

FD2-serien FlexDraper®-skærebord med FM200-flydemodul

Betjeningsvejledning

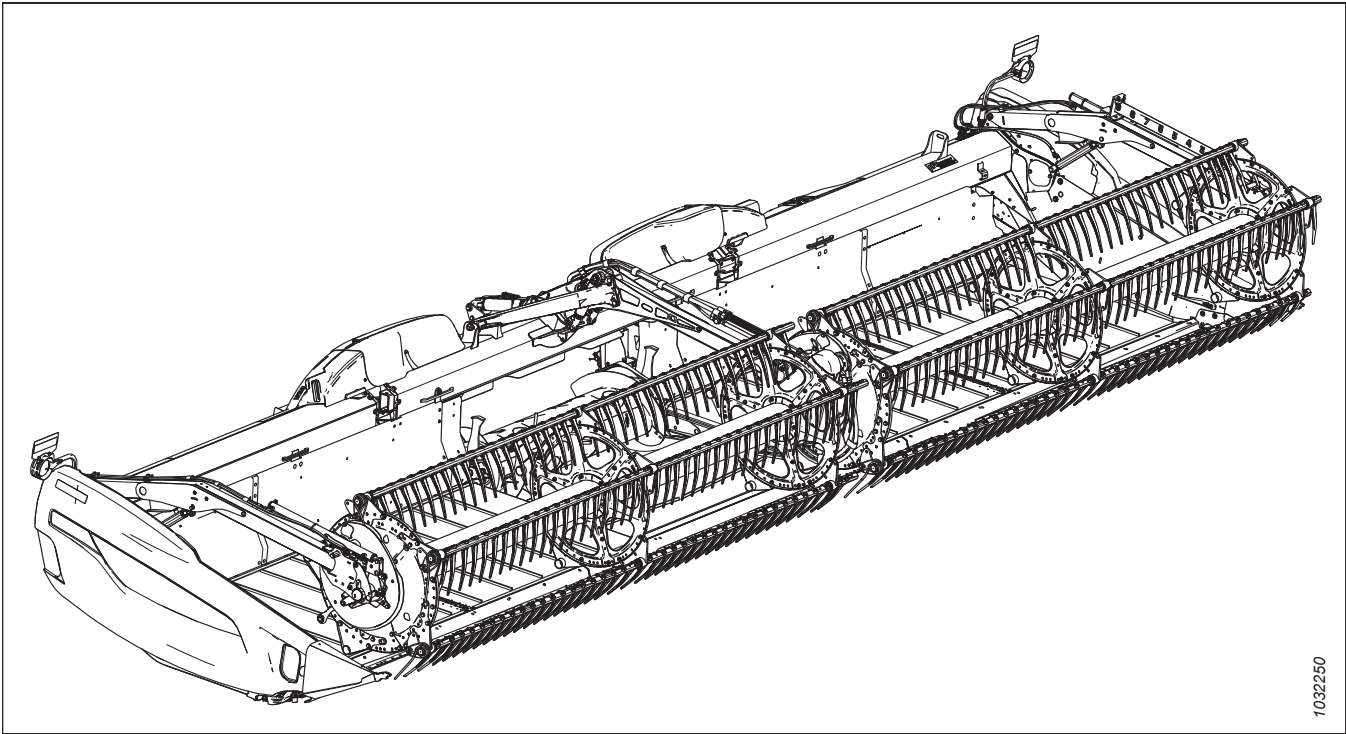
262422 Revision C

Oversættelse af den oprindelige vejledning

Med MacDon FLEX-FLOAT Technology®

The Harvesting Specialists.

FlexDraper®-skærebord i FD2-serien



Udgivet i januar 2024

© 2024 MacDon Industries, Ltd.

Oplysningerne i denne publikation er baseret på de tilgængelige oplysninger og gælder på trykkesidspunktet. MacDon Industries, Ltd. giver ingen garantier af nogen art, hverken udtrykkeligt eller underforstået, med hensyn til oplysningerne i denne publikation. MacDon Industries, Ltd. forbeholder sig ret til at foretage ændringer til enhver tid uden varsel.

Overensstemmelseserklæring

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] May 4, 2023</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	<p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para dar redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdžels Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declarámos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 5, 2023

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohláňujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declarámos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 4, 2023

[2] Combine Header

[6] _____

[3] MacDon FD2 Series

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]



UK Declaration of Conformity

- [1] **MacDon**
MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3
- [2] Float Module
- [3] MacDon FM200
- [4] As per Shipping Document
- [5] May 4, 2023
- [6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Indledning

Denne betjeningsvejledning indeholder oplysninger om FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien og FM200-flydemodulet. Brug den sammen med betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Din maskine

FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er specielt designet til at fungere godt under alle forhold til direkte høst – uanset om der skæres på eller over jorden, ved hjælp af en tredelt fleksibel ramme, der nøje følger jordens konturer. FM200-flydemodulet fastgør FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien til de fleste mærker og modeller af mejetærskere.

Din garanti

MacDon yder garanti for kunder, der bruger og vedligeholder deres udstyr som beskrevet i denne betjeningsvejledning. Du skulle gerne have fået en kopi af MacDon Industries begrænsede garantipolitik, som forklarer denne garanti, af din forhandler. Skader som følge af en af følgende betingelser vil ugyldiggøre garantien:

- Ulykke
- Forkert brug
- Misbrug
- Forkert vedligeholdelse eller forsømmelse
- Unormal eller ekstraordinær brug af maskinen
- Undladelse af at bruge maskinen, udstyret, komponenten eller en del i overensstemmelse med producentens anvisninger

Din manual

Læs omhyggeligt alt udleveret materiale, før du forsøger at betjene maskinen.

Brug denne betjeningsvejledning som din hovedkilde til oplysninger om maskinen. Hvis du følger de angivne instruktioner, vil dit skærebord fungere i mange år.

Følgende konventioner bruges i dette dokument:

- Højre og venstre bestemmes ud fra førerens position. Skærebordets front vender mod afgrøden, skærebordets bagside er fastgjort til flydemodulet og mejetærskeren.
- Medmindre andet er angivet, skal du bruge standardmomentværdierne, der er oplyst i kapitel [7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment](#), side 805.

Når du opsætter maskinen eller foretager justeringer, skal du gennemgå og følge de anbefalede maskinindstillinger i alle relevante MacDon-publikationer. Hvis dette ikke sker, kan det kompromittere maskinens funktion og maskinens levetid og kan medføre en farlig situation.

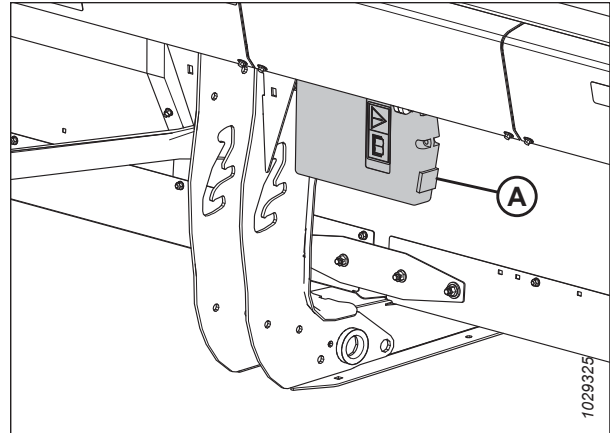
Indholdsfortegnelsen og indekset vil guide dig til bestemte områder i denne vejledning. Undersøg indholdsfortegnelsen for at gøre dig bekendt med, hvordan oplysningerne er organiseret.

Opbevar denne betjeningsvejledning, så den altid er ved hånden, og så den kan videreformidles til nye operatører eller ejere. Opbevaringskassen til betjeningsvejledningen (A) er placeret bag ved skærebordet ved siden af højre ydre ben.

BEMÆRK:

Hold dine MacDon-publikationer opdaterede. Den mest aktuelle version kan downloades fra vores websted (www.macdon.com) eller fra vores websted, der kun er til forhandlere (<https://portal.macdon.com>) (kræver login).

Ring til din MacDon-forhandler, hvis du har brug for hjælp, oplysninger eller yderligere kopier af denne brugervejledning.



1: Opbevaringssted til betjeningsvejledning

Denne vejledning er tilgængelig på følgende sprog:

- Bulgarsk
- Tjekkisk
- Dansk
- Engelsk
- Estisk
- Fransk
- Tysk
- Ungarsk
- Italiensk
- Lettisk
- Litauisk
- Polsk
- Portugisisk
- Rumænsk
- Russisk
- Spansk
- Ukrainsk

Disse vejledninger kan bestilles hos MacDon, fra MacDon Dealer Portal (<https://portal.macdon.com>) (login påkrævet) eller fra MacDons websted (www.macdon.com).

Oversigt over ændringer

Følgende liste indeholder en oversigt over større ændringer i forhold til den tidligere version af dette dokument.

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
–	Fjernet emnet "Udskiftning af flyderhøjdesensor".	Produktsupport
–	Følgende emner er fjernet: <ul style="list-style-type: none"> Indføringsspredeplader – New Holland CR-seriens mejetærskere Udskiftning af indføringsspredeplader på flydemoduler til New Holland CR- og CX-mejetærskere 	ECN 63619
<i>1.6 Forholdsregler for svejsning, side 8</i>	Tilføjet emne.	Maskinteknik
<i>Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningslementer – Case og New Holland, side 192</i>	Tilføjet emne.	Tekniske publikationer
<i>Udtrækning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – CLAAS 600- og 700-serien, side 193</i>	Tilføjet emne og underemner.	Tekniske publikationer
<i>Udtrækning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – CLAAS 8000-serien, side 197</i>	Tilføjet emne og underemner.	Tekniske publikationer
<i>Udskydning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – John Deere X9-serien, side 200</i>	Tilføjet emne.	Tekniske publikationer
<i>Nivellering af konturhjulhøjde, side 204</i>	Opdaterede illustration.	UECN 31576
<i>Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere, side 76</i>	Opdateret procedure.	ECN 64329
<i>Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker, side 81</i>	Opdateret procedure.	ECN 64329
<i>Tilkobling af skærebordet på mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®, side 85</i>	Opdateret procedure.	Produktsupport
<i>Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker, side 94</i>	Opdateret procedure.	Maskinteknik
<i>Frakobling fra CLAAS-mejetærsker, side 99</i>	Opdateret procedure.	Tekniske publikationer
<i>Tilkobling af skærebord til en mejetærsker i IDEAL™-serien, side 103</i>	Opdateret procedure.	Tekniske publikationer
<i>Frakobling af skærebord på en mejetærsker i IDEAL™-serien, side 107</i>	Opdateret procedure.	Tekniske publikationer
<i>Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker, side 110</i>	Opdateret procedure.	Tekniske publikationer ECN 64613
<i>Tilkobling af skærebord til New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker, side 120</i>	Opdateret procedure.	ECN 64329
<i>Frakobling af skærebord fra New Holland CR- eller CX-mejetærsker, side 125</i>	Opdateret procedure.	ECN 64329

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
<i>Tilkobling af skærebord til Rostselmash-mejetærsker, side 130</i>	Opdateret procedure.	Tekniske publikationer
<i>Vendefunktion for vinde – John Deere X9-serien, side 465</i>	Tilføjet emne.	ECN 64758
<i>3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH, side 476</i>	Tilføjet instruktioner til New Holland-mejetærsker CH7.70 til emne og underemner.	ECN 64037
<i>4.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder, side 561</i>	Opdateret procedure og bemærkning.	ECN 64693
<i>4.16.3 Tjek dæktryk, side 752</i>	Opdaterede tabel.	ECN 62597
<i>4.17.3 Omstilling af VertiBlade™-knivposition, side 763</i>	Tilføjet emne.	Maskinteknik
<i>5.1.9 Endespredepladestænger, side 772</i>	Tilføjet sæt.	Tekniske publikationer
<i>5.3.6 Forlængersæt til hydraulikbeholder, side 778</i>	Opdateret pakkenummer.	ECN 64693
<i>5.4.3 EasyMove™-transportsystem, side 782</i>	Tilføjede udskillernummer.	ECN 64895
<i>5.4.6 Sæt med plastvindepigge, side 784</i>	Tilføjet emne.	Tekniske publikationer
<i>5.4.11 Stublygtesæt, side 787</i>	Opdateret information.	Maskinteknik

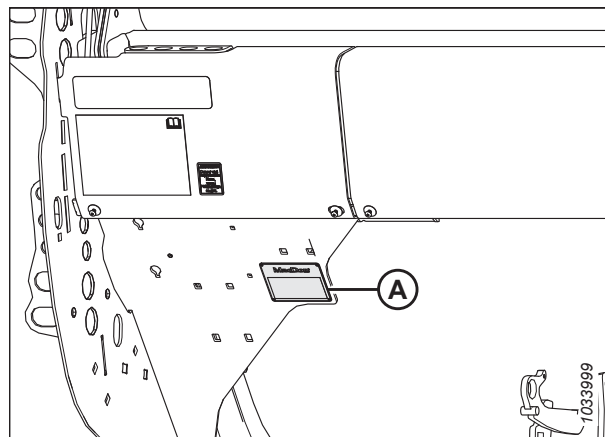
Registrering Model og serienummer

Registrer modelnummer, serienummer og modelår for skærebordet, flydemodul og transport-/stabilisatorhjulet (hvis det er installeret) i de dertil indrettede felter.

FD2-seriens FlexDraper®-skærebord

Skærebordsmodel: _____
Serienummer: _____
Modelår: _____

Skærebordets serienummerplade (A) findes på skærebordets bagside, ved siden af højre endeplade.

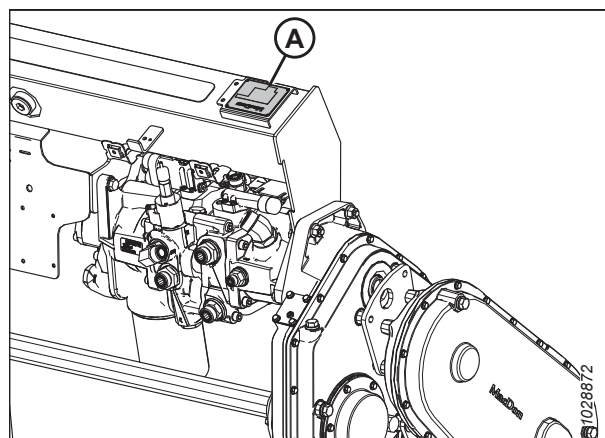


2: Placering af skærebordet serienummerplade

FM200-flydemodul til mejetærsker

Serienummer: _____
Modelår: _____

Flydemodulets serienummerplade (A) er placeret øverst til venstre på flydemodulet.



3: Placering af flydemodulets serienummerplade

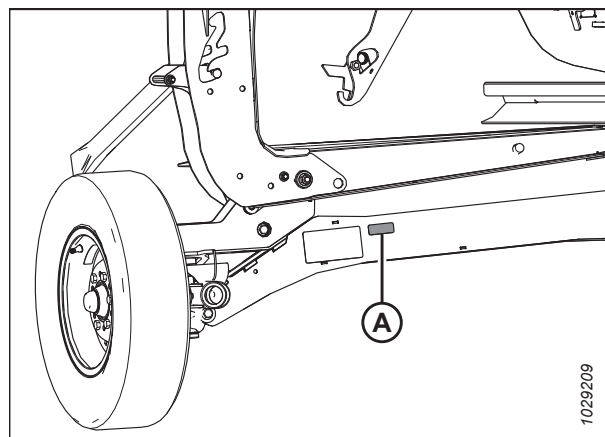
EasyMove™-transportudstyr

Serienummer: _____
Modelår: _____

EasyMove™-transportens serienummerplade (A) er placeret på højre akselenhed.

BEMÆRK:

Transporten er udstyr og er muligvis ikke installeret på denne maskine.



4: EasyMove™-transportudstyr

Overensstemmelseserklæring	i
Indledning	vii
Oversigt over ændringer	ix
Registrering Model og serienummer	xi
Kapitel 1: Sikkerhed	1
1.1 Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed	1
1.2 Signalord.....	2
1.3 Generelt om sikkerhed	3
1.4 Sikkerhed ved vedligeholdelse	5
1.5 Sikkerhed ved hydraulik.....	7
1.6 Forholdsregler for svejsning	8
1.7 Nedlukning og bortskaffelse af landbrugsudstyr.....	10
1.8 Advarselsskilte	12
1.8.1 Montering af sikkerhedsmærkaterne.....	12
1.9 Placering af sikkerhedsskilte	13
1.10 Forståelse af sikkerhedsskiltene.....	19
Kapitel 2: Produktoversigt.....	29
2.1 Definitioner	29
2.2 Produktspecifikationer	31
2.3 Skærebordsdimensioner i FD2-serien FlexDraper®	34
2.4 Identifikation af komponenterne i FD2-seriens FlexDraper®-skærebord	35
2.5 FM200-flydemodul Identifikation af komponenter.....	36
Kapitel 3: Betjening	39
3.1 Ejers/operatørs ansvar	39
3.2 Driftssikkerhed.....	40
3.2.1 Skærebordets sikkerhedsafstivere.....	40
3.2.2 Vindens sikkerhedsafstivere.....	41
Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere	41
Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere	42
3.2.3 Skærebordets endeskjolde.....	43
Åbne skærebordet endeskjolde.....	43
Lukning af skærebordets endeskjolde.....	44
Kontrol og justering af skærebordets endeskjold	46
Fjernelse af skærebordets endeskjolde	49
Montering af skærebordets endeskjold	50
3.2.4 Dæksel til vindetræk.....	50
Fjern vindetrækkets dæksel.....	50
Installation af vindetrækkets dæksel	52
3.2.5 Dæksel til flex-forbindelsesled	53
Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled.....	53
Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled	54
Fjernelse af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled	54

Montering af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled	55
3.2.6 Dagligt opstartstjek	58
3.3 Indkøringsperiode	59
3.4 Slukning af mejetærsker	60
3.5 Betjeningsselementer i førerhuset	61
3.5.1 Betjeningsselementer i CLAAS-serien	61
Valg af standardfunktionen for multifunktionshåndtagets vippekontakt (med CLAAS-integrationssæt)	61
Styring af skærebordets højdecylindere	63
Styring af sejlhastigheden – CLAAS 600- og 700-serien	63
Styring af sejlhastighed – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	65
Visning af skærebordstimer	66
3.5.2 John Deere X9-seriens betjeningsselementer i førerhus	67
Tilknytning af funktioner til knapperne på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9-serien	67
Tildeling af konsolknapper – John Deere X9-serien	69
Brug af vingenevnefunktion som vippekontakt for vipning – John Deere X9-serien	71
Tilknytning af sejlhastighedsfunktioner på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9-serien	72
Låsning/oplåsning af vippefunktion med dobbelt tryk – John Deere X9-serien	73
Kontrol af softwareversionen på skærebordets controller – John Deere X9-serien	74
3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord	76
3.6.1 Case IH-mejetærskere	76
Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere	76
Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker	81
3.6.2 Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®	85
Tilkobling af skærebordet på mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®	85
Frakobling af skærebordet på en mejetærsker fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®	89
3.6.3 CLAAS-mejetærskere	93
Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker	94
Frakobling fra CLAAS-mejetærsker	99
3.6.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien	103
Tilkobling af skærebord til en mejetærsker i IDEAL™-serien	103
Frakobling af skærebord på en mejetærsker i IDEAL™-serien	107
3.6.5 John Deere-mejetærskere	109
Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker	110
Frakobling af skærebord fra John Deere-mejetærsker	116
3.6.6 New Holland-mejetærskere	120
Tilkobling af skærebord til New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker	120
Frakobling af skærebord fra New Holland CR- eller CX-mejetærsker	125
3.6.7 Rostselmash-mejetærskere	130
Tilkobling af skærebord til Rostselmash-mejetærsker	130
Frakobling af skærebord fra Rostselmash-mejetærsker	134
3.7 Opsætning af skærebord	138
3.7.1 Skærebordets redskaber	138
3.7.2 Indstillinger for skærebord	138
3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps	149
3.7.4 Indstillinger for vinden	149
3.7.5 Indstillinger for flydende stråskiller (valgfrít)	152
3.8 Opsætning af flydemodulet	155

3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl	155
Ultrasml konfiguration – sneglevinding	157
Smal konfiguration – sneglevinding	161
Mellemkonfiguration – sneglevinding	164
Bred konfiguration – sneglevinding	166
Ultrabred konfiguration – sneglevinding	169
Sneglevinding	171
3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge	178
3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge	181
3.8.4 Indstilling af snegleposition	183
3.8.5 Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev	185
3.8.6 Afribberarme	186
3.9 Skærebordets driftsvariabler	187
3.9.1 Skæring fri af jorden	187
Justering af stabiliseringshjul	188
Justering af EasyMove™-transporthjul	189
Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med fodkontakt	190
Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningslementer – Case og New Holland	192
Udtrækning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – CLAAS 600- og 700-serien	193
Udtrækning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – CLAAS 8000-serien	197
Udskydning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – John Deere X9-serien	200
Nivellering af konturhjulhøjde	204
3.9.2 Skæring på jorden	206
Justering af indvendige bremsesko	207
Justering af ydre bremsesko	208
3.9.3 Skærebordsflyder	209
Kontrol og justering af skærebordsflyder	209
Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller	215
Låsning/oplåsning af skærebordsflyder	221
Betjening i Flex-tilstand	222
Betjening i stiv tilstand	224
Deaktivering af Flex sur-begrænser	225
Aktivering af Flex sur-begrænser	226
3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance	227
3.9.5 Skærebordsvinkel	231
Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker	233
3.9.6 Vindehastighed	239
Valgfri kædehjul til vinden	239
3.9.7 Kørehastighed	241
3.9.8 Hastighed for sidesejl	242
Justering af sidesejlets hastighed	242
3.9.9 Indføringssejlets hastighed	243
3.9.10 Oplysninger om knivhastighed	244
Kontrol af knivhastighed	244
3.9.11 Vindehøjde	246
Kontrol og justering af vindens højdesensor	247
Udskiftning af vindens højdesensor	249
3.9.12 Vindens frem/tilbage-position	251
Justering af tromlens frem/tilbage-position	252

Flytning af frem/tilbage-cylinderne	252
Kontrol og justering af frem/tilbage-positionssensor for vinde	257
3.9.13 Vindens pigafstand	260
Vindeknast-indstillinger	260
Justering af vindeknast	262
3.9.14 Øvre tværgående snegl	263
Justering af øverste tværsnegls position – to- eller tredelte snegle	263
Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens	266
3.9.15 Stråskillere	266
Fjernelse af stråskillere	267
Montering af stråskillere	268
Fjernelse af flydende stråskillere	270
Montering af flydende stråskillere	271
Justering af flydende stråskillere.....	274
3.9.16 Stråskillestænger	285
Fjernelse af stråskillestænger	286
Installation af stråskillestænger	286
Valgfri risstråskillestang	287
3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde	289
3.10.1 Sensor til automatisk betjening af højdekontrol af skærebord	290
3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere	292
3.10.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser	292
3.10.4 10 V-adapter – Kun New Holland-mejetærskere	296
3.10.5 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen	297
Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140	297
Oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 130- og 140-serien	299
Opsætning af skærebord på mejetærskerskærmen – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140	300
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 5130-, 5140-, 6130-, 6140-, 7130- og 7140-mejetærskere med softwareversion under 28.00	302
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140.....	303
3.10.6 Case IH 120-, 230-, 240- og 250-serien	306
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere	306
Oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 120, 230, 240 og 250-serien	309
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere med softwareversion under 28.00	310
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere	314
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – Case IH-mejetærskere	318
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere	319
Vendefunktion for vinde – Case IH-mejetærskere	321
Hastighedsstyring af sidesejl – Case IH-mejetærskere	323
Vindehastighedssensorens kompatibilitet – Case IH-mejetærskere.....	325
3.10.7 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere	326
Kontrollerer spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Challenger® og Massey Ferguson®	326
Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®	329
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®	329
Justering af skærebordshøjde – Challenger® og Massey Ferguson®	331
Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Challenger® og Massey Ferguson®	332

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®	333
3.10.8 CLAAS 500-seriens mejetærskere	334
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 500-serien	334
Skærehøjde – CLAAS 500-serien	338
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 500-serien	340
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 500-serien	343
3.10.9 CLAAS 600- og 700-seriens mejetærskere	346
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 600- og 700-serien	346
Indstilling af skærehøjde – CLAAS 600- og 700-serien	350
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 600- og 700-serien	351
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 600- og 700-serien	352
Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem/tilbage-sensor – CLAAS 600- og 700-serien	354
Justering af automatisk vindehøjde – CLAAS 600- og 700-serien	357
3.10.10 Mejetærskere i CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	358
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Claas 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	358
Konfiguration af skærebordet – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	358
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	360
Konfiguration af forudindstillinger for skære- og vindehøjden – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	364
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjde – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	365
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	366
Kalibrering af sensor for vindehøjde og vindens frem/tilbage-sensor – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	368
3.10.11 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien	371
Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76 og S-serien (før 2016)	371
Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	373
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	374
Slukning af akkumulator – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	376
Justering af skærebordets hæve/sænke-hastighed – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	377
Justering af jordtryk – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	377
Justering af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	378
Fejlfinding af alarmer og diagnostiske fejl – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	379
3.10.12 Gleaner® S9-seriens mejetærskere	381
Opsætning af skærebord – Gleaner® S9-serien	381
Indstilling af minimal vindehastighed og kalibrering af vinde – Gleaner® S9-serien	386
Opsætning af automatisk skærebordsstyring – Gleaner® S9-serien	388
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) – Gleaner® S9-serien	390
Betjening af automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) – Gleaner® S9-serien	394
Gennemse markindstillinger for skærebord – Gleaner® S9-serien	395
Oversigt over skærebordsindstillinger – Gleaner® S9-serien	397
3.10.13 Mejetærskere i IDEAL™-serien	397
Oversigt over skærebordsindstillinger – IDEAL™-serien	397
Konfiguration af skærebord – IDEAL™-serien	398

Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – IDEAL™-serien	403
Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjde – AGCO IDEAL™-serien	405
Kalibrering af skærebordet – IDEAL™-serien	407
Betjening af skærebordet – IDEAL™-serien	409
Gennemse skærebordets markindstillinger – IDEAL™-serien	411
3.10.14 John Deere 70-seriens mejetærskere	412
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere 70-serien	412
Kalibrering af indføringshusets hastighed – John Deere 70-serien	416
Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere 70-serien	416
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien	416
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien	418
3.10.15 John Deere S og T-seriens mejetærskere	419
Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien	419
Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere S- og T-serien	422
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere S- og T-serien	424
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere S- og T-serien	427
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – John Deere S- og T-serien	428
Kalibrering af indføringshusets frem/tilbage/hældningsinterval – John Deere S- og T-serien	431
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien	433
Kalibrering af vindehøjdesensor og for/bag-sensor på vinen – John Deere serie S og T	436
3.10.16 John Deere S7-seriens mejetærskere	438
Opsætning af skærebord – John Deere S7-serien	438
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S7-serien	442
Kalibrering af indføringshus – John Deere S7-serien	445
Kalibrering af skærebord – John Deere S7-serien	448
3.10.17 John Deere X9-seriens mejetærskere	451
Opsætning af skærebord på CommandCenter™-skærmen – John Deere X9-serien	451
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9-serien	453
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere X9-serien	455
Brug af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9-serien	457
Kontrol af fejlkoder på kontrolenheden for skærebord – John Deere X9-serien	463
Vendefunktion for vinde – John Deere X9-serien	465
3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere	465
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR- og CX-serien	465
Oversigt over skærebordsindstillinger – New Holland CR-serien	468
Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien	469
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien	469
Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR- og CX-serien	471
Justering af skærebordets hævehastighed – New Holland CR- og CX-serien	472
Justering af skærebordets sænkehastighed – New Holland CR- og CX-serien	473
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien	474
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR- og CX-serien	474
3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH	476
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens kabine – New Holland CR-serien og CH	476
Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH	479
Opsætning af vindehastighed – New Holland CR-serien og CH	482
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH	483
Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens for/bag-sensor – New Holland CR-serien og CH	486
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – New Holland CR-serien og CH	488
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR-serien og CH	490

Indstilling af maksimal arbejdshøjde – New Holland CR-serien og CH	492
Konfiguration af vindens frem/tilbage-position, skærebordshældning og skærebordstype – New Holland CR-serien og CH	493
Vendefunktion for vinde – New Holland CR-serien og CH	494
3.10.20 Rostselmash-mejetærskere - RSM-081 og RSM-161	497
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM-081 og RSM-161	497
Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM-081 og RSM-161	499
Kalibrering af vindehastigheden – Rostselmash RSM-081 og RSM-161	500
Betjening af skærebordet – Rostselmash RSM-081 og RSM-161	502
3.11 Nivellering af skærebord	504
3.12 Frakobling af skærebjælke	507
3.13 Frakobling af flydemodulets indføringssejl	508
3.14 Transport	509
3.14.1 Transport af skærebord på mejetærsker	509
3.14.2 Bugsering	509
Fastgørelse af skærebord til bugserkøretøj	510
Forholdsregler ved bugsering af skærebordet	510
3.14.3 Konvertering fra transport til markplacering (indstilling)	511
Flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition – ContourMax™ indstilling	511
Fjernelse af trækstang	512
Opbevaring af trækstang	515
Flytning af forreste (venstre) hjul til markposition	517
Flytning af bageste (højre) hjul til markposition	519
3.14.4 Konvertering fra mark- til transportposition (indstilling)	521
Flytning af venstre udvendige hjul fra arbejds- til transportposition	521
Flytning af forhjul (venstre) til transportposition	522
Flytning af baghjul (højre) til transportposition	524
Fjernelse af trækstang fra opbevaring	526
Fastgørelse af trækstang	527
3.15 Opbevaring af skærebordet	531
Kapitel 4: Vedligeholdelse og service	533
4.1 Forberedelse af maskine til service	533
4.2 Vedligeholdelseskrav	534
4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering	534
4.2.2 Indkøringsinspektion	537
4.2.3 Servicering af udstyr – før sæsonstart	537
4.2.4 Service af udstyr – ved slutningen af sæsonen	538
4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør	538
4.3 Smøring	540
4.3.1 Smøringsintervaller	540
For hver 10 timer	540
For hver 25 timer	541
Hver 50. time	542
Hver 100. time	546
For hver 250 timer	549
For hver 500 timer	551
4.3.2 Smøreprocedure	551

4.3.3 Smøring af vindetrækkæde	553
4.3.4 Smøring af sneglens kædetræk	553
4.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse	555
Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse	555
Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse	556
Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse	556
4.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	557
Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	557
Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	558
Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	559
4.4 Hydraulik	561
4.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder	561
4.4.2 Påfyldning af olie på den hydrauliske beholder	561
4.4.3 Udskiftning af olien i hydraulikbeholderen	562
4.4.4 Skift af oliefilter	563
4.5 Elektrisk system	564
4.5.1 Udskiftning af lyspærer	564
4.6 Skærebordsdrev	565
4.6.1 Afmontering af drivlinje	565
4.6.2 Montering af drivlinje	567
4.6.3 Fjernelse af afskærmning af drivlinje	571
4.6.4 Installation af drivlinjeafskærmning	573
4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse	575
4.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse	576
4.7 Indføringssnegl	578
4.7.1 Justering af spillerummet mellem indføringssnegl og beholder	578
4.7.2 Kontrol af kædespænding i indføringssnegl	580
Kontrol af indføringssneglens trækkædes spænding – hurtig metode	580
Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode	582
4.7.3 Fjernelse af sneglens trækkæde	584
4.7.4 Installation af sneglens trækkæde	588
4.7.5 Justering af spændingen af indføringssnegldrevets trækkæde	591
4.7.6 Sneglevinding	593
4.7.7 Indføringspigge	594
Fjernelse af indføringssneglens pigge	594
Installation af indføringssneglens pigge	596
Kontrol af timing af indføringspigge	598
Justering af timing af indføringspigge	599
4.8 Kniv	602
4.8.1 Udskiftning af knivsektion	602
4.8.2 Fjernelse af kniv	603
4.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje	605
4.8.4 Montering af knivhovedets leje	605
4.8.5 Montering af kniv	606
4.8.6 Ekstra knive	608
4.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere	608

Konfiguration med spidse knivførere på enkeltknivsskærebord	610
Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD235	611
Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD240	612
Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD241	613
Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD245	614
Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD250	615
Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang	616
Udskiftning af spidse knivafskærmninger	618
Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger	620
Justering af holder – spidse knivafskærmning	621
Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord	622
Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere	624
Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere	625
4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere	627
Konfigurationer med korte knivførere på enkeltknivsskærebord	628
Konfigurationer med korte knivførere på dobbeltnivsskærebord – Alle størrelser undtagen FD241	629
Konfiguration med korte knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD241	630
Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger	631
Kontroller holdere – korte knivafskærmninger	633
Justerer holdere – korte knivafskærmninger	634
Udskiftning af midterknivfører – dobbeltnivsskærebord	635
Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – korte knivførere	637
Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger	638
4.8.9 Knivhovedets skjold	639
Montering af knivhovedets skjold	639
4.9 Knivtræksystem	641
4.9.1 Knivtrækboks	641
Tjek oliestand i knivtrækboks	641
Kontrol af monteringsbolte	642
Olieskift i knivtrækboks	642
4.10 Indføringsbord	644
4.10.1 Udskiftning af indføringssejl	644
4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding	649
4.10.3 Indføringssejlets drivrulle	651
Fjernelse af indføringssejlets drivrulle	651
Montering af indføringssejlets drivrulle	653
Afmontering af leje til indføringssejlets drivrulle	654
Montering af leje til indføringssejlets drivrulle	656
4.10.4 Indføringssejlets tomgangsrudd	657
Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrudd	657
Montering af indføringssejlets tomgangsrudd	659
Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrudd	662
4.10.5 Sænkning af indføringsbordets bakke	666
4.10.6 Hævning af indføringsbordets bakke	667
4.10.7 Kontrol af forbindelsens holdekroge	668
4.11 Afribberarme	671
4.11.1 Fjernelse af afribberarme	671
4.11.2 Montering af afribberarme	671
4.12 Skærebordets sidesejl	673

4.12.1 Fjernelse af sidesejl	673
4.12.2 Montering af sidesejl	674
4.12.3 Justering af højden på sidesejldæk	675
4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding.....	678
4.12.5 Justering af sidesejlets sporing.....	680
4.12.6 Inspektion af sejlrolleleje	681
4.12.7 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle.....	681
4.12.8 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje.....	683
4.12.9 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle	685
4.12.10 Fjernelse af sidesejlets drivrulle.....	687
4.12.11 Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle	689
4.12.12 Installation af sidesejlets drivrulle.....	690
4.13 Vinde.....	693
4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke.....	693
Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke.....	693
Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke	697
4.13.2 Sur vinde	701
Justering af vindeform	701
4.13.3 Centrering af vinde	701
4.13.4 Vindepigge	703
Afmontering af vindens stålpigge.....	703
Montering af vindens stålpigge	704
Afmontering af vindens plastpigge.....	704
Montering af vindens plastpigge.....	705
4.13.5 Tandrørbøsninger.....	706
Fjerner bøsninger fra vinde	706
Installation af bøsninger på hjul	709
4.13.6 Vindens endeskjolde	712
Udskiftning af vindens endeskjolde ved den udvendige knastende	713
Udskiftning af vindens endeskjolde på indvendig knastende.....	715
Udskiftning af vindens endeskjolde udvendigt bagende	717
Udskiftning af vindens endeskjolde indvendigt bagende	719
Udskiftning af understøttelsen af vindeendskjold.....	721
4.14 Vindetræk	723
4.14.1 Vindetrækkets kæde	723
Løsning af vindetrækkets kæde	723
Tilspændning af vindetrækkets kæde	724
4.14.2 Vindetrækkets tandhjul	726
Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul	726
Installation af vindetrækkets enkelte tandhjul.....	727
4.14.3 Ændring af position af vindens hastighedskæde med to hastighedssæt monteret	727
4.14.4 Dobbelt-vinde eller tredobbelt vindetræks U-ledforbindelse	728
Afmontering af vindetrækkets U-led – dobbelt vinde eller tredobbelt vinde U-ledforbindelse	728
Montering af U-led for dobbelt vinde eller tredobbelt vinde.....	730
4.14.5 Vindetrækmotor	732
Fjerner vindetrækmotor.....	732
Montering af vindetrækmotor	733
4.14.6 Udskiftning af drivkæde (endeløs) – dobbelt og tredobbelt vinde	735

4.14.7 Vindens hastighedssensor	737
Udskiftning af vindens hastighedssensor på Challenger®, Gleaner®, IDEAL™ eller Massey Ferguson®	737
Udskiftning af CLAAS-vindehastighedssensor	738
Udskiftning af John Deere-vindehastighedssensor	739
4.15 Konturhjul – valgfrit	741
4.15.1 Kontrol af hjulboltenes moment – ContourMax™-ekstraudstyr	741
4.15.2 Nivellering af konturhjulhøjde	742
4.15.3 Smøring af konturhjulsystem	744
4.15.4 Kontrol af konturhjuls aksiale spillerum	746
4.15.5 Nulstilling af mekanisk indikator	748
4.16 Transportsystem (valgfrit)	750
4.16.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten	750
4.16.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet	750
4.16.3 Tjek dæktryk	752
4.16.4 Ændring af anhængertrækket fra drejetap til gaffel	753
4.16.5 Ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap	755
4.17 VertiBlade™-vertikalkniv (ekstraudstyr)	758
4.17.1 Udskiftning af lodrette knivsektioner	758
4.17.2 Smøring af vertikalkniv	761
4.17.3 Omstilling af VertiBlade™-knivposition	763
Kapitel 5: Muligheder og udstyr	767
5.1 Sæt til afgrødelevering	767
5.1.1 Akshæversæt	767
5.1.2 Raksæt til opbevaring af akshæver afgrøder	767
5.1.3 Beslagsæt til opbevaring af stråskillere	768
5.1.4 Flydende stråskillere	768
5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde	769
5.1.6 Sæt med vindepigge til lejesæd	770
5.1.7 Skillestang til ris-sæt	770
5.1.8 Redskabssæt til solsikker	771
5.1.9 Endespredepladestænger	772
5.1.10 VertiBlade™ Vertical-knivsæt	773
5.1.11 Integrationsset til hastighedskontrol af sidesejl i førerhus	773
5.2 Skærebjælkesæt	774
5.2.1 Stenbremsesæt	774
5.2.2 Knivafskærmning med fire punkter	774
5.3 FM200-flydermodulsæt	775
5.3.1 10 V-sensoradaptersæt	775
5.3.2 Afgrødedeflektorsæt	775
5.3.3 Udvidet midterfyldstof	776
5.3.4 Forlængersæt til indføringssneglens vindinger med stort slid	777
5.3.5 Komplet udfyldningssæt til grænseflade	777

5.3.6 Forlængersæt til hydraulikbeholder.....	778
5.3.7 Propsæt til sidelæns hældning.....	778
5.3.8 Afbremserarmesæt	779
5.4 Skærebordsæt	780
5.4.1 ContourMax™ Contour-hjulsæt	780
5.4.2 ContourMax™ fodkontaktsæt	781
5.4.3 EasyMove™-transportsystem	782
5.4.4 Sæt med indvendige endepigge af stål.....	783
5.4.5 Sæt med udvendige endepigge af stål.....	783
5.4.6 Sæt med plastvindepigge	784
5.4.7 Sæt med stålvindepigge	784
5.4.8 Stabiliseringssæt til bakkeskråninger	785
5.4.9 Stabiliseringshjulsæt.....	785
5.4.10 Stålbremseskosæt	786
5.4.11 Stubbytesæt	787
Kapitel 6: Fejlfinding	789
6.1 Afgrødetab ved skærebjælke	789
6.2 Skærehandling og knivkomponenter	791
6.3 Vindelevering.....	794
6.4 Skærebord og sejl.....	796
6.5 Skæring af spiselige bønner.....	798
6.6 CLAAS Multicoupler-fejlkode til fejlfinding	802
Kapitel 7: Reference	805
7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment.....	805
7.1.1 Metriske specifikationer for bolt.....	805
7.1.2 Specifikationer for metrisk bolt – støbt aluminium.....	807
7.1.3 O-ring boss hydraulikfittings – justerbare	808
7.1.4 O-ring boss hydraulikfittings – ikke-justerbare.....	810
7.1.5 O-ring fladetætning hydraulikfittings	810
7.1.6 Fittings med konisk gevind.....	812
7.2 Konverteringsdiagram	813
Indeks	815
Anbefalede væsker og smøremidler.....	827

Kapitel 1: Sikkerhed

En konsekvent forståelse af og konsekvent overholdelse af sikkerhedsprocedurer vil bidrage til at sikre maskinførerens og omkringståendes sikkerhed.

1.1 Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed

Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed angiver vigtige sikkerhedsmeddelelser i denne betjeningsvejledning og på sikkerhedsskiltene på maskinen.

Dette symbol betyder:

- **BEMÆRK!**
- **VÆR OPMÆRKSOM!**
- **DET HANDLER OM DIN SIKKERHED!**

Læs og følg sikkerhedsmeddelelsen, der ledsager dette symbol, omhyggeligt.

Hvorfor er sikkerhed vigtig for dig?

- Ulykker invaliderer og dræber
- Ulykker har omkostninger
- Ulykker kan undgås



Figur 1.1: Sikkerhedssymbol

1.2 Signaldord

Tre signaldord, **FARE**, **ADVARSEL** og **FORSIGTIG** bruges til at advare dig om farlige situationer. To signaldord, **VIGTIGT** og **BEMÆRK**, identificerer ikke-sikkerhedsrelaterede oplysninger.

Signaldord er valgt ved hjælp af følgende retningslinjer:

FARE

Angiver en overhængende farlig situation, der, hvis den ikke forhindres, vil resultere i dødsfald eller alvorlig personskade.

ADVARSEL

Angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke forhindres, kan resultere i dødsfald eller alvorlig personskade. De kan også bruges til at advare dig mod usikre praksisser.

FORSIGTIG

Angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke forhindres, kan resultere i mindre eller moderat personskade. De kan også bruges til at advare dig mod usikre praksisser.

VIGTIGT:

Angiver en situation, der, hvis den ikke forhindres, kan resultere i funktionsfejl eller beskadigelse af maskinen.

BEMÆRK:

Giver yderligere oplysninger eller rådgivning.

1.3 Generelt om sikkerhed

Betjening, eftersyn og samling af maskiner indebærer flere sikkerhedsrisici. Disse risici kan reduceres eller elimineres ved at følge de relevante sikkerhedsprocedurer og bære det relevante personlige beskyttelsesudstyr.

FORSIGTIG

Følgende generelle sikkerhedsforanstaltninger for gårde bør være en del af din driftsprocedure for alle typer maskiner.

Bær alt beskyttelsesbeklædning og personlige sikkerhedsanordninger, der kan være nødvendige for den pågældende opgave. Tag **INGEN** chancer. Du skal muligvis bruge følgende:

- Sikkerhedshjelm
- Sikkerhedssko med skridsikker sål
- Sikkerhedsbriller
- Kraftige handsker
- Udstyr til vådt vejr
- Åndedrætsværn eller filtermaske

Tag desuden følgende forholdsregler:

- Vær opmærksom på, at udsættelse for høje lyde kan medføre tab af hørelse. Brug egnede høreværn, såsom ørekopper eller ørepropper, for at beskytte mod høje lyde.

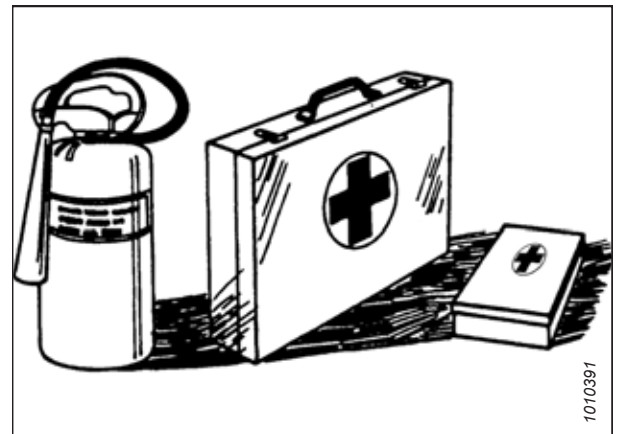


Figur 1.2: Sikkerhedsudstyr



Figur 1.3: Sikkerhedsudstyr

- Sørg for førstehjælpsudstyr i nødstilfælde.
- Opbevar en korrekt vedligeholdt ildslukker på maskinen. Gør dig fortrolig med brugen af den.
- Hold små børn væk fra maskiner til enhver tid.
- Vær opmærksom på, at ulykker ofte sker, når føreren er træt eller skynder sig. Tag dig tid til at overveje den sikreste måde at udføre en opgave på. Ignorer **ALDRIG** advarselstegn på træthed.



Figur 1.4: Sikkerhedsudstyr

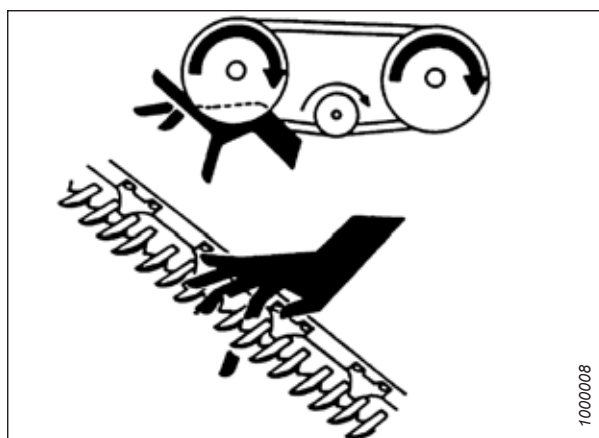
SIKKERHED

- Bær tætsiddende tøj, og tildæk langt hår. Bær **ALDRIG** løsthængende genstande såsom hættetrøjer, tørklæder eller armbånd.
- Sørg for, at alle skærme er på plads. Du må **ALDRIG** ændre eller fjerne sikkerhedsudstyr. Sørg for, at drivlinjebeskytterne kan rotere uafhængigt af deres aksel, og at de kan teleskopere frit.
- Brug kun service- og reparationsdele, der er fremstillet eller godkendt af udstyrsproducenten. Dele fra andre producenter opfylder muligvis ikke de korrekte krav til styrke, design eller sikkerhed.



Figur 1.5: Sikkerhed i nærheden af udstyr

- Hold hænder, fødder, tøj og hår væk fra bevægelige dele. Forsøg **ALDRIG** at fjerne forhindringer eller genstande fra en maskine, mens motoren kører.
- Maskinen må **IKKE** modificeres. Uautoriseret modificering af maskinen kan forringe dens funktion og/eller sikkerhed. Det kan også forkorte maskinens brugstid.
- For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du **ALTID** standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



Figur 1.6: Sikkerhed i nærheden af udstyr

- Hold maskinens serviceområde rent og tørt. Våde og/eller olierede gulve er glatte. Våde pletter kan være farlige, når der arbejdes med elektrisk udstyr. Sørg for, at alle elektriske stik og værktøjer er korrekt jordforbundet.
- Sørg for, at arbejdsområdet er godt oplyst.
- Hold maskiner rene. Halm og agner på en varm motor er brandfarligt. Lad **IKKE** olie eller fedt ophobe sig på serviceplatforme, stiger eller betjeningsanordninger. Rengør maskinerne, før de opbevares.
- Brug **ALDRIG** benzin, nafta eller flygtige materialer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.
- Ved opbevaring af maskiner skal du dække skarpe eller lange komponenter for at forhindre personskade ved utilsigtet kontakt.



Figur 1.7: Sikkerhed i nærheden af udstyr

1.4 Sikkerhed ved vedligeholdelse

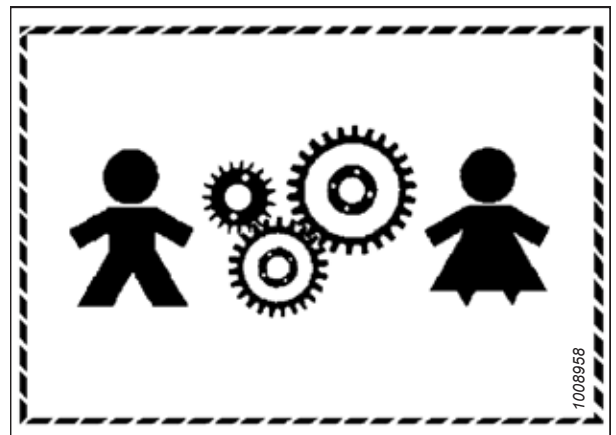
Sikker vedligeholdelse af dit udstyr kræver, at du følger de relevante sikkerhedsprocedurer og bærer det personlige beskyttelsesudstyr, der passer til opgaven.

Sådan sikres din sikkerhed, mens du vedligeholder maskinen:

- Gennemgå betjeningsvejledningen og alle sikkerhedselementer inden betjening og/eller vedligeholdelse af maskinen.
- Anbring alle betjeningsanordninger i neutral, stands motoren, indstil parkeringsbremsen, fjern tændingsnøglen, og vent på, at alle bevægelige dele stopper, før du servicerer, justerer og/eller reparerer.
- Følg god værkstedspraksis:
 - Hold serviceområder rene og tørre
 - Sørg for, at alle elektriske udgange og værktøjer er korrekt jordforbundet
 - Sørg for, at arbejdsområdet er godt oplyst
- Let tryk fra de hydrauliske kredsløb, før du servicerer og/eller frakobler maskinen.
- Sørg for, at alle komponenter er tætte, og at stålrør, slanger og koblinger er i god stand, før du lægger tryk på hydrauliske systemer.
- Hold hænder, fødder, tøj og hår væk fra alle bevægelige og/eller roterende dele.
- Ryd området for omkringstående, især børn, når der udføres vedligeholdelse, reparationer eller justeringer.
- Installer transportsikring eller anbring sikkerhedsstativer under rammen, inden du arbejder under maskinen.
- Hvis flere end en person servicerer maskinen på samme tid, skal du være opmærksom på, at drejning af en drivlinje eller en anden mekanisk drevet komponent manuelt (for eksempel adgang til et smøremiddelbeslag) vil medføre, at drivkomponenter i andre områder (remme, remskiver og knive) bevæger sig. Hold dig til enhver tid væk fra drivkomponenter.



Figur 1.8: Våde gulve udgør en sikkerhedsrisiko



Figur 1.9: Udstyret er IKKE er sikkert for børn

SIKKERHED

- Brug beskyttelsesudstyr, når du arbejder på maskinen.
- Brug kraftige handsker, når du arbejder på knivkomponenter.

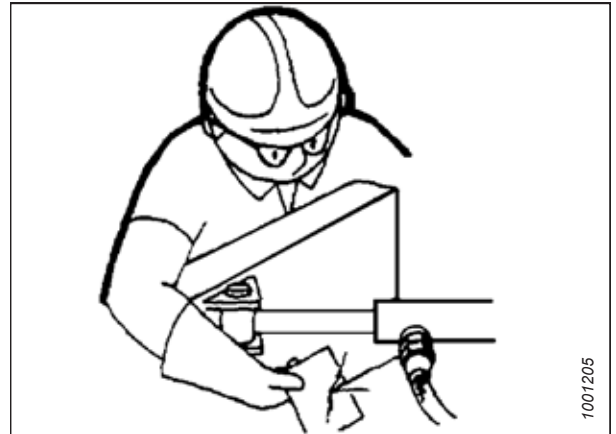


Figur 1.10: Personligt beskyttelsesudstyr

1.5 Sikkerhed ved hydraulik

Da hydraulikvæske er under ekstremt tryk, kan lækager af hydraulikvæske være meget farlige. Følg de korrekte sikkerhedsprocedurer under inspektion af hydraulikvæskelækager og servicering af hydraulisk udstyr.

- Sæt altid alle hydrauliske betjeningslementer i **NEUTRAL**, før du forlader førersædet.
- Sørg for, at alle komponenterne i det hydrauliske system holdes rene og i god stand.
- Udskift slidte, skårne, afslebne, flade eller krympede slanger og stålrør.
- Forsøg **IKKE** at foretage midlertidige reparationer på hydraulikledninger, fittings eller slanger ved at bruge bånd, klemmer, cement eller svejsning. Det hydrauliske system fungerer under ekstremt højt tryk. Midlertidige reparationer kan pludselig give efter og skabe farlige situationer.



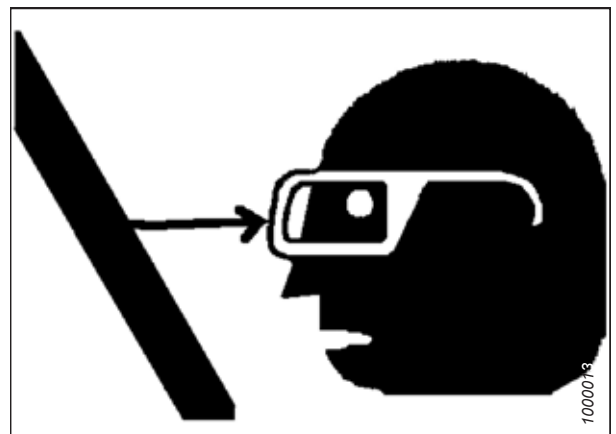
Figur 1.11: Test for hydrauliklækager

- Brug korrekt hånd- og øjenbeskyttelse, når du søger efter hydrauliske utætheder under højtryk. Brug et stykke pap som en bagstopper i stedet for hænderne til at isolere og identificere en lækage.
- Søg straks lægehjælp i tilfælde af personskade som følge af en koncentreret højtryksstrøm af hydraulikvæske. Der kan opstå alvorlig infektion eller toksisk reaktion som følge af hydraulikvæske, der trænger ind i huden.



Figur 1.12: Fare ved hydrauliktryk

- Sørg for, at alle komponenter er tætte, og at stålrør, slanger og koblinger er i god stand, før du lægger tryk på et hydraulisk system.



Figur 1.13: Sikkerhed i nærheden af udstyr

1.6 Forholdsregler for svejsning

For at forhindre beskadigelse af følsom elektronik bør der **ALDRIG** forsøges svejsning på , mens det er tilsluttet en skårlægger.

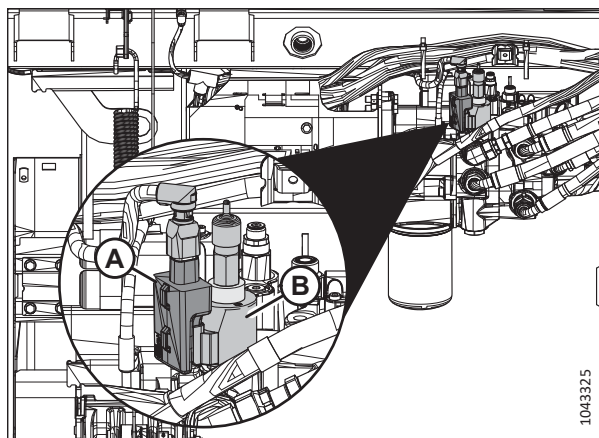
ADVARSEL

Der må **ALDRIG** forsøges at svejse på skærebordet, mens det er tilsluttet en skårlægger. Alvorlig beskadigelse af følsom, dyr elektronik kan opstå ved svejsning på skærebordet, mens det er forbundet a skårlæggeren. Det kan være umuligt at vide, hvilken effekt en høj strømstyrke kan i forhold til fremtidige fejlfunktioner eller en kortere levetid.

Se yderligere svejseforholdsregler i betjeningsvejledningen til skårlæggeren.

Hastighedsregulatorermodul til sejl

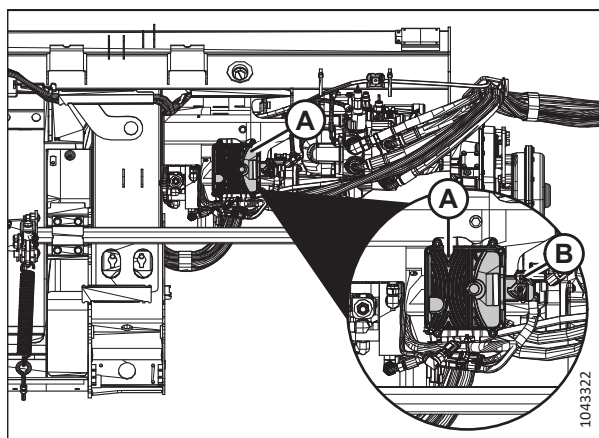
1. På FM200-adapteren, mellem rammen og skærebordet, skal du frakoble modulet til styring af draperiets hastighed (A) fra magnetventilen (B).



Figur 1.14: Hastighedsregulatorermodul til sejl

John Deere X9-integrationsmodul

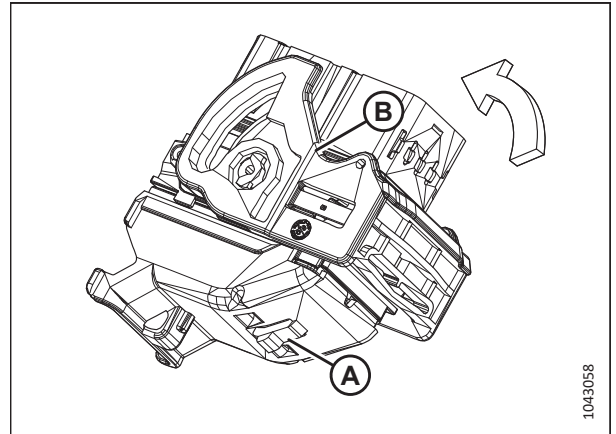
2. På FM200-rammen frakobles John Deere X9-integrationsmodulet (A) mellem skærebordet og adapteren ved at trække skottet (B) ud af modulet.



Figur 1.15: JDx9-integrationsmodul

SIKKERHED

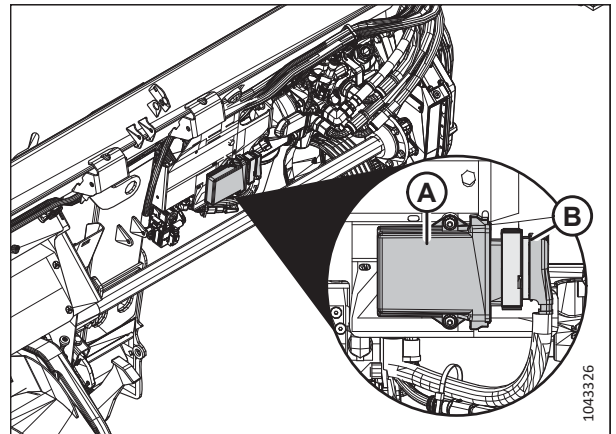
3. Tag skottet ud af modulet ved at skubbe tappen (A) ind for at løsne armen (B).
4. Skub armen (B) nedad, indtil den er i den viste position. Tag skottet ud af modulet.



Figur 1.16: Frakobling af skot fra styringsmodul

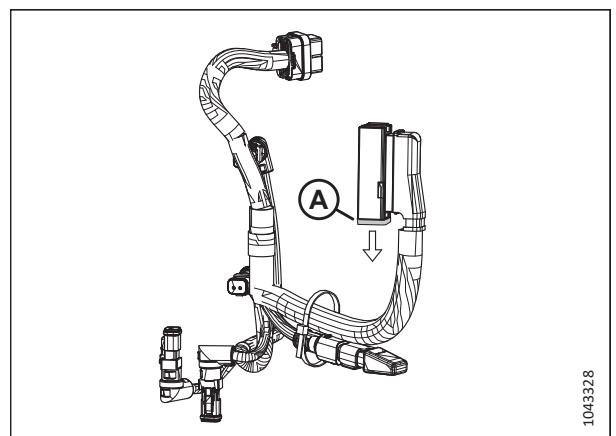
CLAAS-integrationsmodul

5. På FM200-rammen, mellem skærebordet og adapteren, frakobles CLAAS-integrationsmodulet (A) ved at trække stikket (B) ud.



Figur 1.17: CLAAS-integrationsmodul

6. For at tage stikket ud skal du bruge en skruetrækker eller en spidstang til langsomt at trække låsen (A) ud, mens du fører stikket baglæns ud af integrationsmodulet.



Figur 1.18: CLAAS-integrationssele

1.7 Nedlukning og bortskaffelse af landbrugsudstyr

Når landbrugsudstyr ikke længere er brugbart og skal tages ud af drift og bortskaffes, skal genanvendelige materialer, herunder jernholdige og ikke-jernholdige metaller, gummi og plast; væsker som smøremidler, kølemidler og brændstoffer; og farlige materialer, der findes i batterier, visse pærer og elektronisk udstyr, håndteres sikkert og ikke udledes i miljøet.

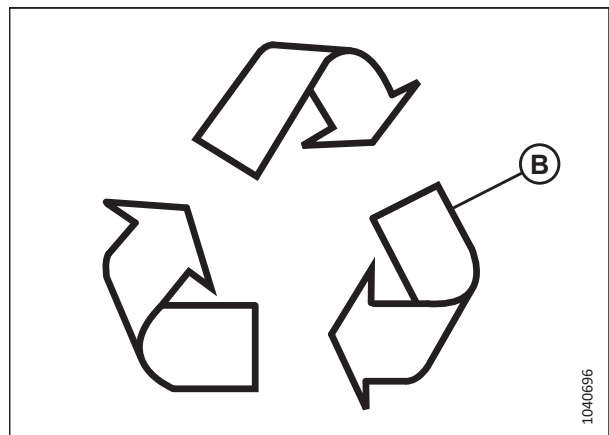
Overhold de lokale regler og myndigheder.

Produkter med symbol (A) må **IKKE** bortskaffes sammen med husholdningsaffald.



Figur 1.19: Symbol for Må IKKE bortskaffes sammen med husholdningsaffald

Materialer med symbolet (B) skal genanvendes som angivet på etiketten.



Figur 1.20: Symbol for Genbrug som mærket

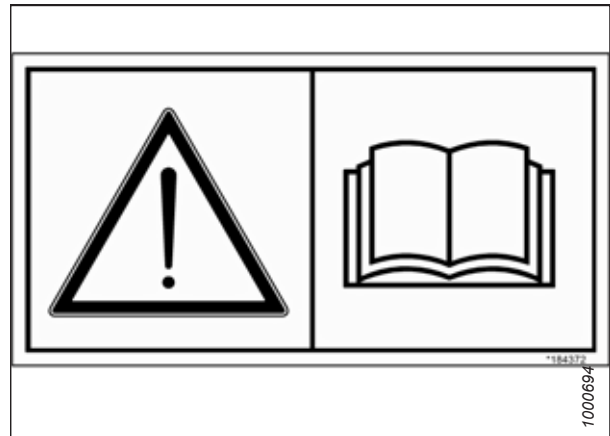
SIKKERHED

- Brug passende personlige værnemidler, når du fjerner og håndterer genstande og materialer.
- Brug passende personlige værnemidler, når du håndterer genstande med rester af pesticider, gødning eller andre landbrugskemikalier. Følg de lokale regler, når du håndterer og bortskaffer disse genstande.
- Frigør sikkert oplagret energi fra affjedringskomponenter, fjedre, hydrauliske og elektriske systemer.
- Genbrug eller genanvend emballagemateriale.
- Genbrug eller genanvend plast, der er mærket med specifikationer for et materiale som PP TV 20. De må **IKKE** bortskaffes sammen med husholdningsaffaldet.
- Aflever batterierne til forhandleren, eller aflever dem på et indsamlingssted. Batterier indeholder farlige stoffer. Batterier må **IKKE** smides ud med husholdningsaffaldet.
- Følg de lokale regler for korrekt bortskaffelse af farlige materialer som olier, hydraulikvæsker, bremsevæsker og brændstoffer.
- Bring kølemidler til kvalificerede personer på specialiserede anlæg for bortskaffelse. Kølemidler må **ALDRIG** udledes i atmosfæren.

1.8 Advarselsskilte

Sikkerhedsskilte er gule mærkater, der er placeret på maskinen, hvor der er risiko for personskade, eller hvor føreren skal tage ekstra forholdsregler inden betjening af betjeningsanordningerne. De er normalt gule.

- Hold sikkerhedsskiltene rene og letlæselige til enhver tid.
- Udskift sikkerhedsskilte, der mangler eller er ulæselige.
- Hvis den originale del, som et sikkerhedsskilt blev fastgjort på, udskiftes, skal du sørge for, at reparationsdelen viser det aktuelle sikkerhedsskilt.
- Udskiftningssikkerhedsskilte fås hos dinMacDon-forhandler.



Figur 1.21: Mærkat for betjeningsvejledning

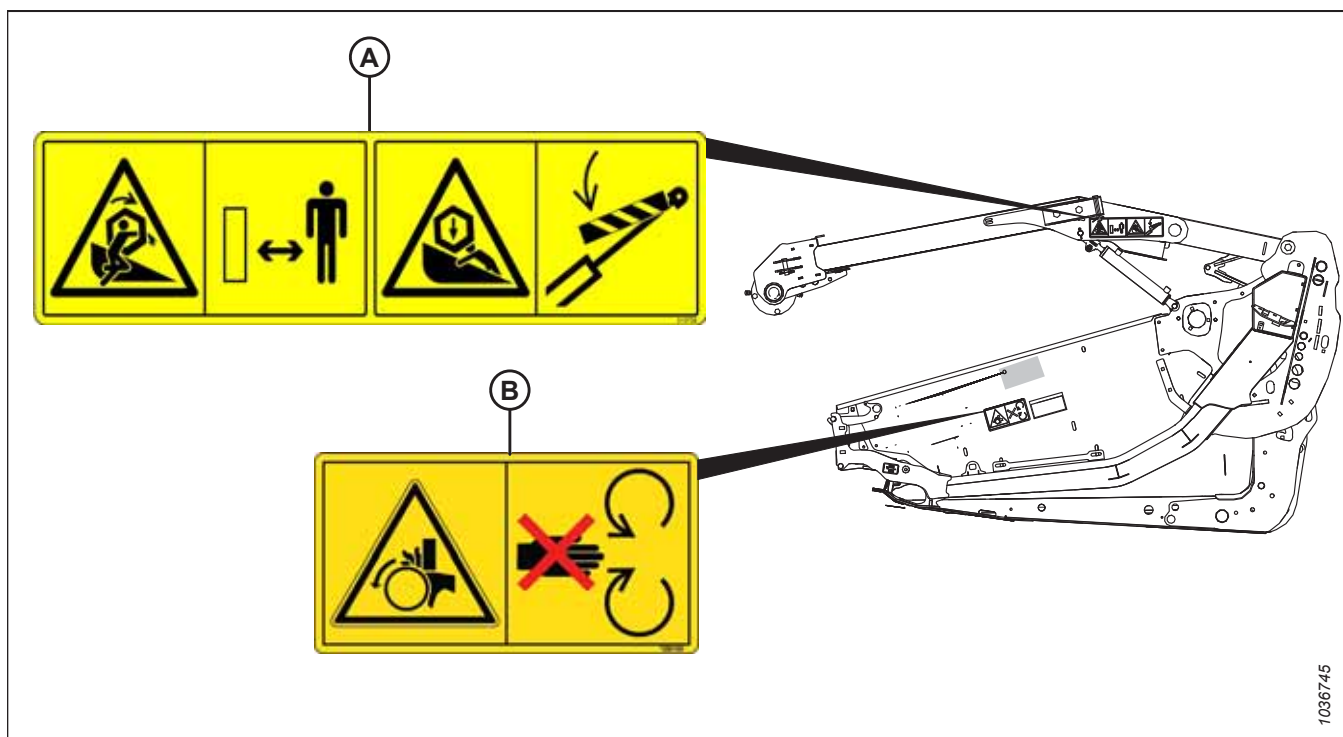
1.8.1 Montering af sikkerhedsmærkaterne

Slidte eller beskadigede sikkerhedsmærkater skal fjernes og erstattes.

1. Bestem nøjagtigt, hvor du vil placere mærkatet.
2. Rengør og tør monteringsområdet.
3. Fjern den lille del af det delte bagsidepapir.
4. Placer mærkatet, og træk det resterende papir tilbage, og udglat mærkatet, når det påføres.
5. Prik små luftlommer med en stift og glat ud.

1.9 Placering af sikkerhedsskilte

Sikkerhedsskilte er normalt gule mærkater, som er placeret på maskinen, hvor der er risiko for personskade, eller hvor føreren skal tage ekstra forholdsregler inden betjening.

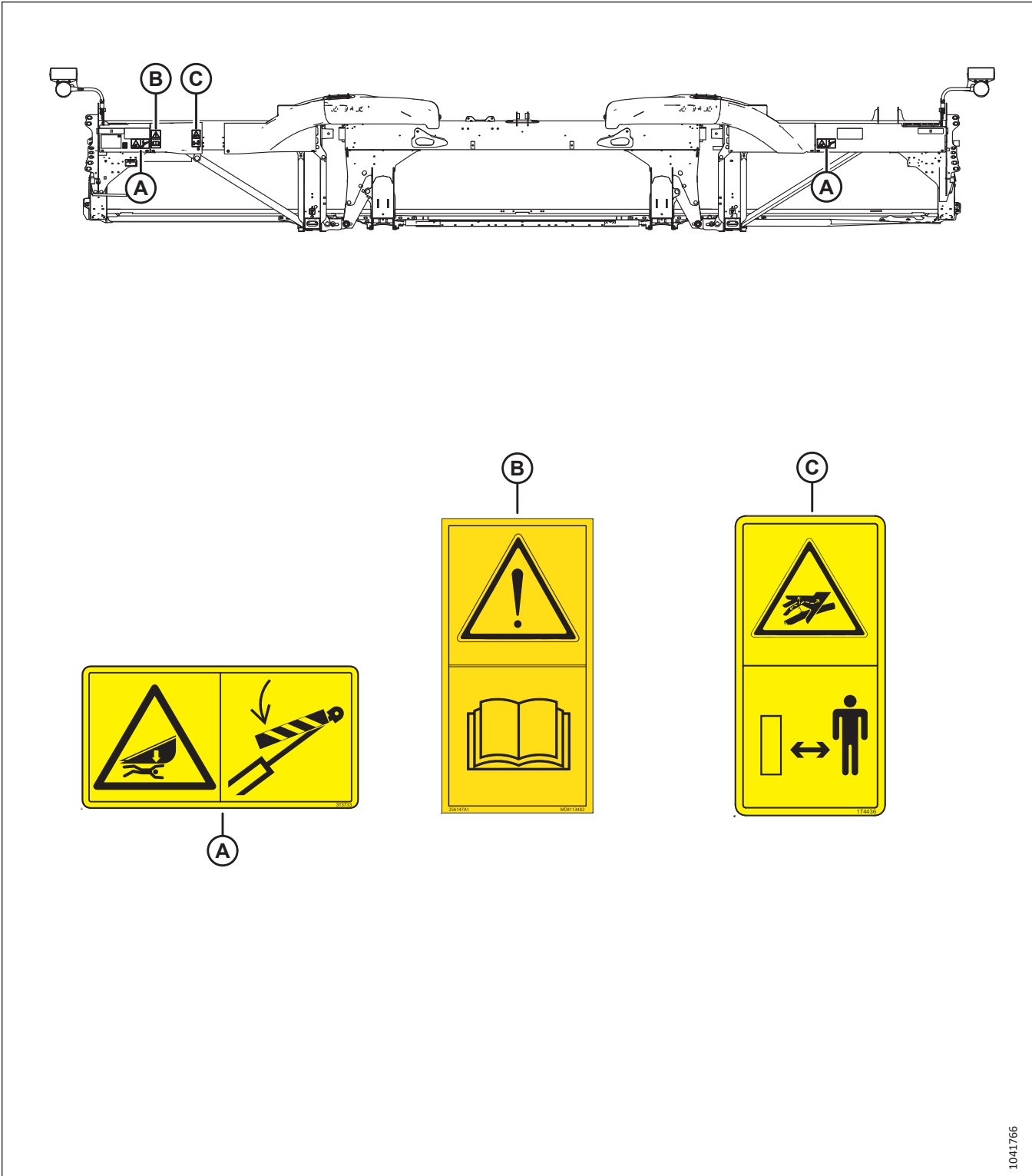


Figur 1.22: Vindearme og endeplader

A – MD #360541 – Fare for indvikling/knusning i vinde (to steder)

B – MD #288195 – Fare, roterende dele (to steder)

SIKKERHED

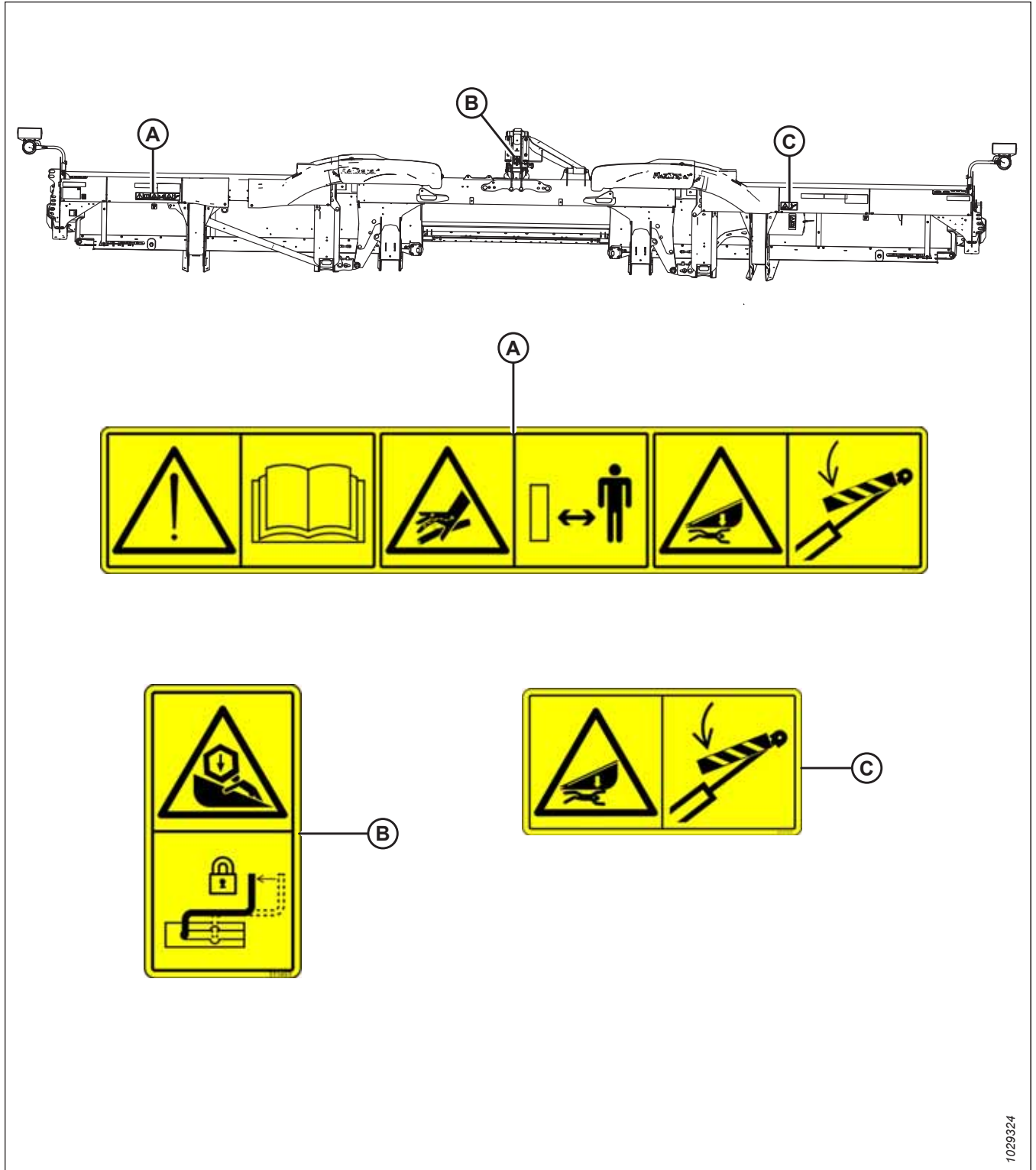


Figur 1.23: Bagrør, FD225

A – MD #313733 – Fare for knusning ved skærebord

B - MD #113482 - Generel fare

C - MD #174436 - Højtryksvæske

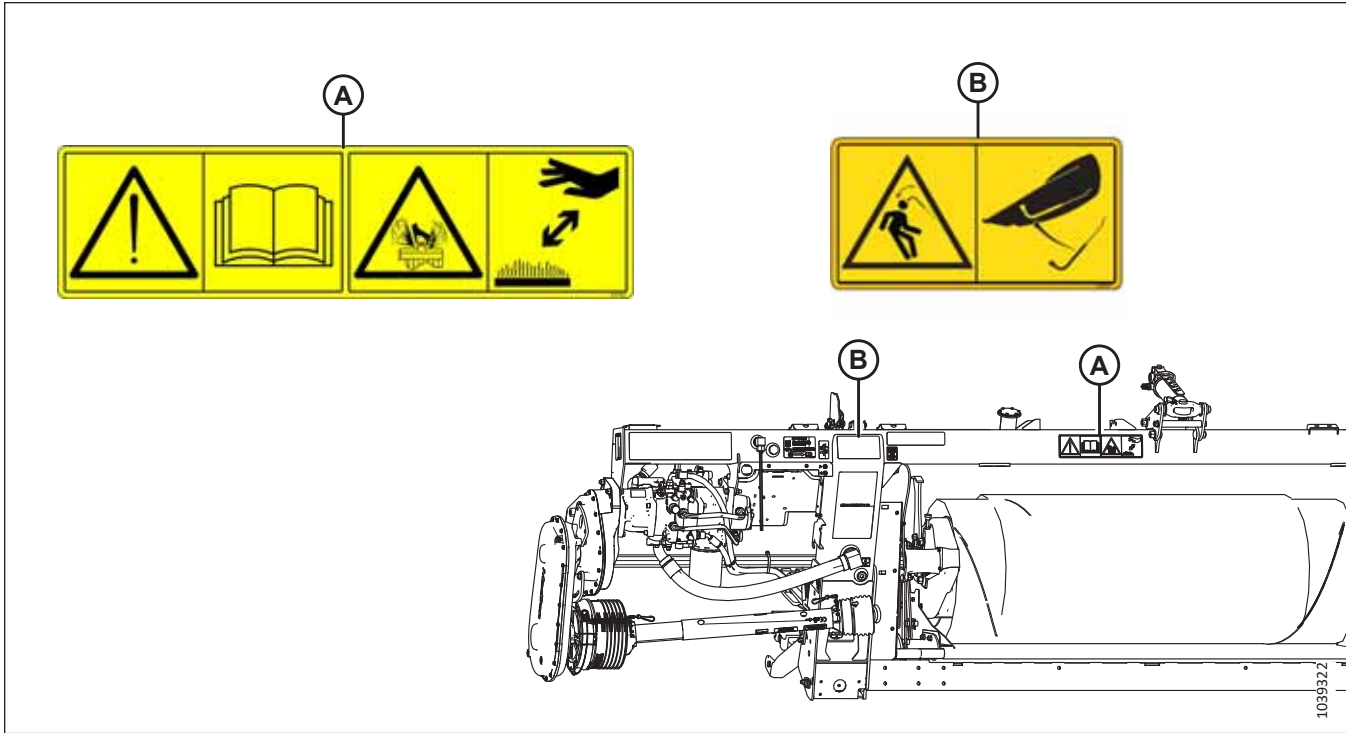


Figur 1.24: Bagrør, FD230 og større

A – MD #313725 – Læs betjeningsvejledning/højtryksvæske/fare ved skærebord

B – MD #311493 – Midterbomlås

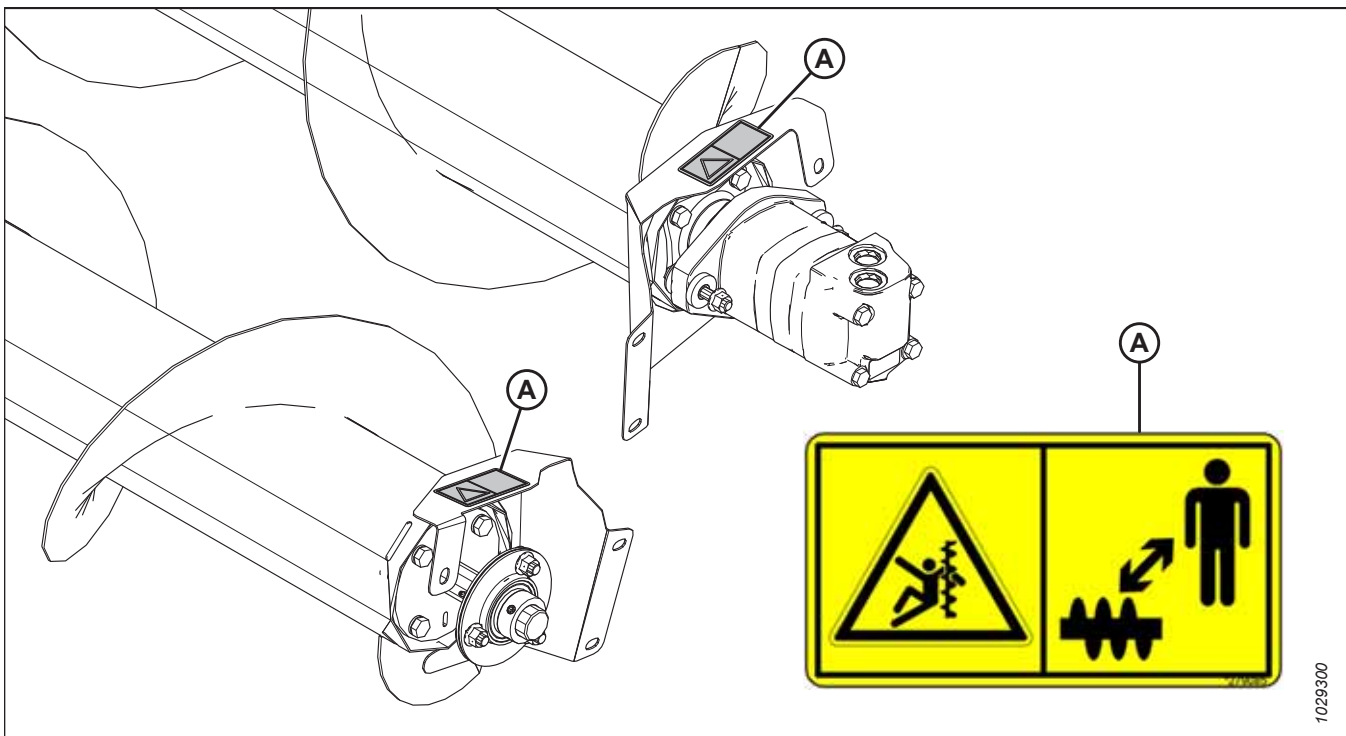
C – MD #313733 – Fare for knusning ved skærebord



Figur 1.25: FM200-flydemodul

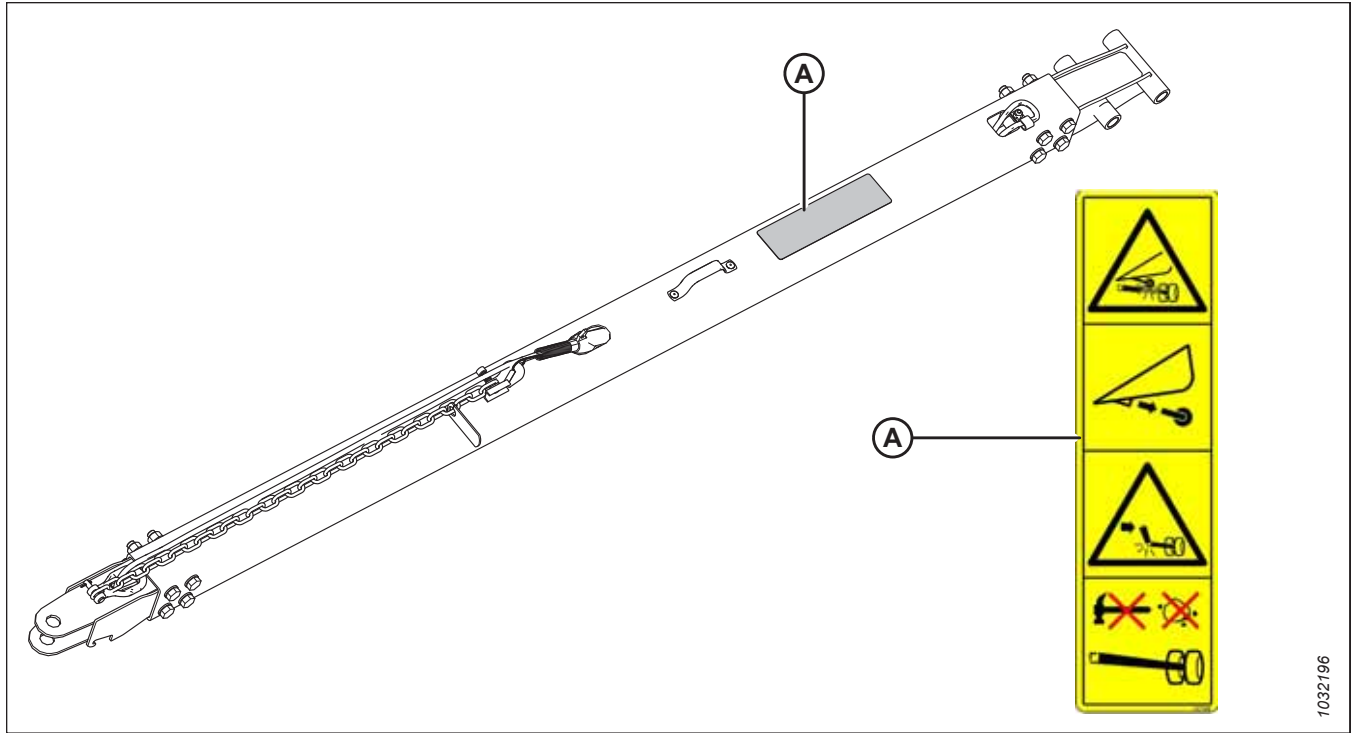
A - MD #313728 – Læs betjeningsvejledning/sprøjtefare ved væske

B - MD #360655 – Fare ved frigivet fjederenergi



Figur 1.26: Øvre tværgående snegl (valgfri)

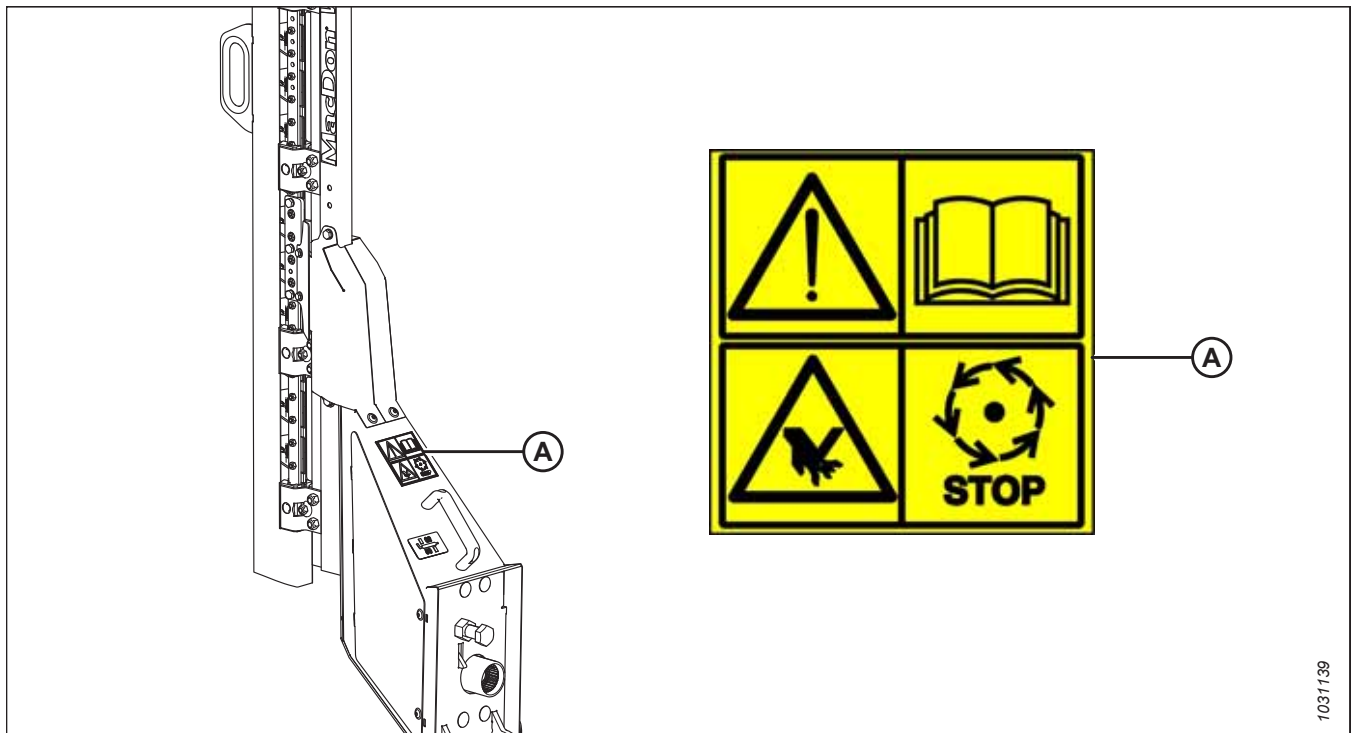
A – MD #279085 – Advarsel for snegl



1032196

Figur 1.27: Transportsystem – trækstang (kort stang vist, lang stang ligner) (ekstraudstyr)

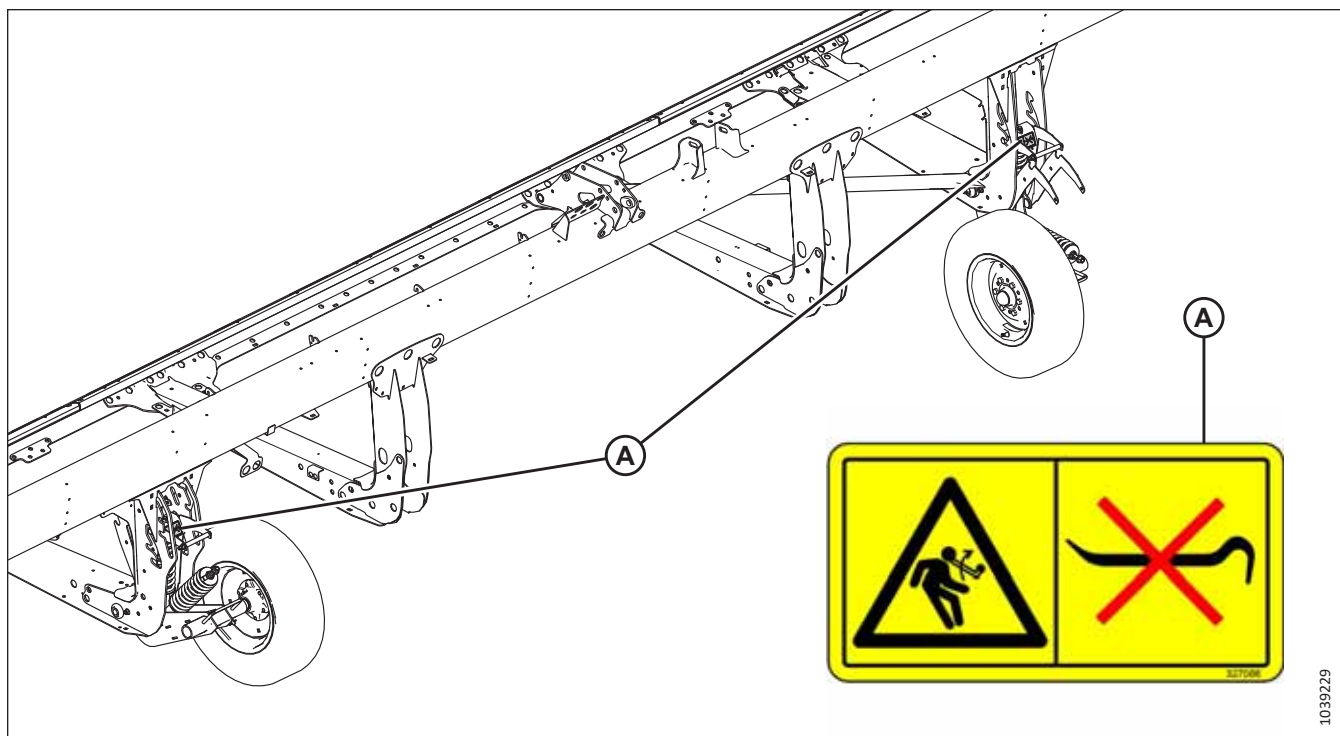
A – MD #327588 – Fare for skader på trækkrog



1031139

Figur 1.28: Lodret kniv (valgfri)

A – MD #313881 – Knivfare



1039229

Figur 1.29: Stabiliseringshjul (ekstraudstyr)

A – MD #327086 – Fare ved frigivet fjederenergi

1.10 Forståelse af sikkerhedsskiltene

Sikkerhedsmærkater anvender illustrationer til at formidle vigtige oplysninger om sikkerhed eller vedligeholdelse af udstyr.

MD #174436

Fare for højtryksolie

ADVARSEL

Hydraulikvæske under højt tryk kan trænge ind i menneskers hud, hvilket kan forårsage alvorlige skader som f.eks. koldbrand, der kan være dødelig. For at forhindre dette:

- Gå **IKKE** i nærheden af lækager af hydraulikvæske.
- Brug **IKKE** hænderne til at kontrollere, om der er hydraulik væskelækager.
- Før hydrauliske fittings løsnes, skal trykket i hydrauliksystemet aflastes.
- Søg akut lægehjælp i tilfælde af personskade. Der er behov for **ØJEBLIKKE**LIG operation for at fjerne den hydrauliske væske, der er trængt ind i huden.



Figur 1.30: MD #174436

MD #220799

Fare for tab af kontrol

ADVARSEL

Lås trækstangens låsemekanisme for at forhindre alvorlig personskade eller dødsfald som følge af tab af kontrol.



Figur 1.31: MD #220799

MD #279085

Fare for indvikling i snegl

FARE

Sådan forhindres personskade fra en roterende snegl:

- Hold afstand til sneglen, mens maskinen kører.
- Stop motoren, og tag nøglen ud af tændingen før servicering af sneglen.
- Ræk **IKKE** ind i bevægelige dele, mens maskinen kører.



Figur 1.32: MD #279085

SIKKERHED

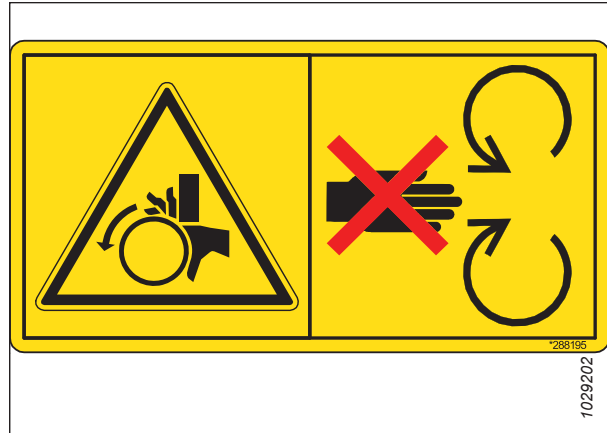
MD #288195

Klemningsfare ved roterende objekt

FORSIGTIG

Sådan forebygges personskade:

- Sluk motoren, og fjern nøglen fra tændingen, før du åbner afskærmningen.
- Betjen **IKKE** maskinen, uden at skjoldene er på plads.



Figur 1.33: MD #288195

MD #311493

Knusningsfare ved tromle

FARE

Sådan forhindres personskade ved fald af hævet tromle:

- Løft tromlen helt op.
- Sluk motoren, tag nøglen ud af tændingen, og aktiver den mekaniske sikkerhedslås på hver af vindens støttearme, inden du arbejder på eller under vinden.



Figur 1.34: MD #311493

MD #313725

Læs betjeningsvejledning/højtryksvæske/fare for knusning ved skærebord

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Før du forlader førersædet, skal du udkoble skærebordsdrevet, sætte transmissionen i Neutral og vente på, at al bevægelse standser.
- Sluk motoren, og fjern nøglen fra tændingen, før du servicerer maskinen.
- Før du servicerer en enhed i hævet position, skal du aktivere sikkerhedslåsene for at forhindre, at enheden sænkes uventet.
- Brug et skilt, der angiver langsomt kørende køretøj, samt blinkende advarselsslamper ved kørsel på offentlig vej (medmindre det er forbudt ved lov).

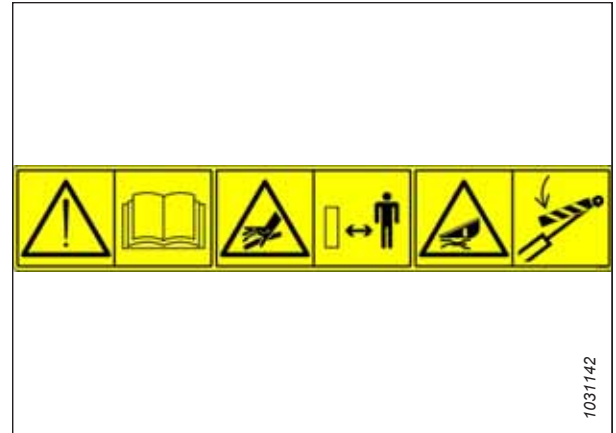
Sådan forhindres personskade eller dødsfald ved fald af et hævet skærebord:

- Hæv skærebordet helt, sluk motoren, fjern nøglen fra tændingen, og aktiver de mekaniske sikkerhedslåse på mejetærskeren og , inden du af en hvilken som helst årsag skærebordet går ind under.
- Du kan også sænke skærebordet helt ned på jorden, slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før skærebordet servicerer.

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade, koldbrand eller død:

- Gå **IKKE** i nærheden af hydrauliklækager.
- Brug **IKKE** hænderne til at undersøge, om der er lækager.



Figur 1.35: MD #313725

SIKKERHED

- Før hydrauliske fittings løsnes, skal trykket i hydrauliksystemet aflastes.
- Højtryksolie kan let punktere huden og kan forårsage alvorlig personskade, koldbrand eller dødsfald.
- Søg akut lægehjælp i tilfælde af personskade. Øjeblikkelig operation er nødvendig for at fjerne olie.

MD #313728

Generel fare i forbindelse med maskinens drift og service/fare for stænk af varme væsker

FARE

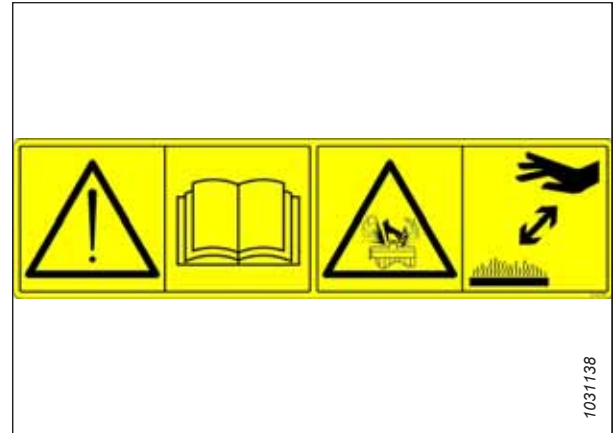
Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Før du forlader førersædet, skal du udkoble skærebordsdrevet, sætte transmissionen i Neutral og vente på, at al bevægelse standser.
- Sluk motoren, og fjern nøglen fra tændingen, før du servicerer maskinen.
- Før du servicerer en enhed i hævet position, skal du aktivere sikkerhedslåsene for at forhindre, at enheden sænkes uventet.
- Brug et skilt, der angiver langsomt kørende køretøj, samt blinkende advarselsslamper ved kørsel på offentlig vej (medmindre det er forbudt ved lov).

FORSIGTIG

Sådan undgås skader fra varme væsker:

- Vær opmærksom på, at væsken er under tryk og kan være varm.
- Fjern **IKKE** væskepåfyldningshætten, mens maskinen er varm.
- Lad maskinen køle af, inden du åbner væskepåfyldningshætten.



Figur 1.36: MD #313728

1031138

MD #313733

Fare for knusning ved skærebord

FARE

Sådan forhindres personskade eller dødsfald ved fald af et hævet skærebord:

- Hæv skærebordet helt, sluk motoren, fjern nøglen fra tændingen, og aktiver de mekaniske sikkerhedslåse på mejetærskeren og , inden du går ind under skærebordet.
- Du kan også sænke skærebordet helt ned på jorden, slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før maskinen serviceres.



Figur 1.37: MD #313733

MD #313881

Generel fare i forbindelse med maskinens drift og service/
knivfare

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Før du forlader førersædet, skal du udkoble skærebordsdrevet, sætte transmissionen i Neutral og vente på, at al bevægelse standser.
- Stands motoren, og fjern nøglen fra tændingen før service, justering, smøring, rengøring eller frakobling af maskinen.
- Før du servicerer en enhed i hævet position, skal du aktivere sikkerhedslåsene for at forhindre, at enheden sænkes uventet.
- Brug et skilt, der angiver langsomt kørende køretøj, samt blinkende advarselsslamper ved kørsel på offentlig vej (medmindre det er forbudt ved lov).

ADVARSEL

Sådan forhindres personskade fra den skarpe skærekniv:

- Brug passende handsker, når du arbejder med kniven.
- Sørg for, at der ikke er nogen i nærheden af kniven, når den fjernes eller drejes.



Figur 1.38: MD #313881

MD #327086

Fare ved frigivet fjederenergi

ADVARSEL

Sådan forebygges personskade:

- Når der foretages servicering af hjulakselkomponenter, har løftehjælpefjederen ikke længere nogen modvægt og bliver aktiveret.
- Forsøg **IKKE** at vride justeringshåndtaget ud af en positionsåbning, før du udløser spændingen fra hjælpefjedrene.



Figur 1.39: MD #327086

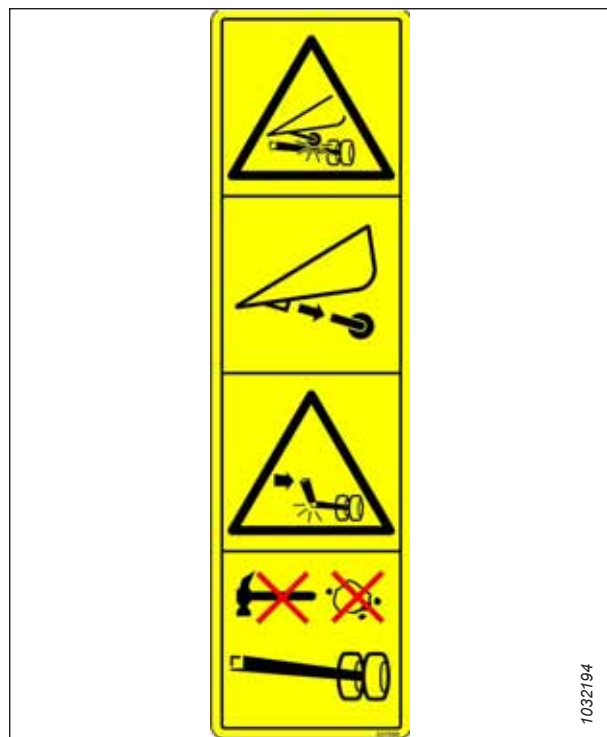
MD #327588

Fare for skader på anhænger

FARE

Sådan forhindres alvorlig personskade eller dødsfald:

- Hvis konturhjulssystemet (ekstraudstyr) er monteret, skal du fjerne det venstre konturhjul, før du transporterer skærebordet.
- Bugser **IKKE** et skærebord, hvis anhængertrækket til transport er beskadiget.



Figur 1.40: MD #327588

MD #360541

Indvikling i tromle/fare for knusning i tromle

FARE

Sådan forhindres personskade fra indvikling i roterende vinde:

- Hold afstand til skærebordet, mens maskinen kører.
- Sådan forhindres personskade, når en hævet vinde falder: Hæv vinden helt, sluk motoren, fjern nøglen fra tændingen, og aktiver den mekaniske sikkerhedslås på hver af vindens støtlearme, inden du arbejder på eller under vinden.



Figur 1.41: MD #360541

MD #360655

Fare ved frigivet fjederenergi

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade:

- Når du har trukket håndtaget til indstilling af flyderen over midten, skal du fjerne multiværktøjet og sætte det tilbage i dets opbevaringssted.
- Brug **IKKE** multiværktøjet til at skubbe håndtaget til indstilling af flyderen over midten.
- Hvis multiværktøjet ikke returneres til dets opbevaringssted, kan det resultere i, at multiværktøjet svinger opad og frigiver den oplagrede energi fra fjederen, hvilket kan medføre personskade.



Figur 1.42: MD #360655

Kapitel 2: Produktoversigt

I dette afsnit kan du læse definitionerne af de tekniske termer, der anvendes i denne manual, maskinens specifikationer og de vigtigste komponenters placering.

2.1 Definitioner

Følgende termer, forkortelser og akronymer anvendes i denne vejledning.

Tabel 2.1 Definitioner

Udtryk	Forklaring
AHHC	Automatisk styring af højden på skærebord
API	American Petroleum Institute
ASTM	American Society of testing and Materials
Bolt	Et skruehoved med udvendigt gevind, der er designet til at blive parret med en møtrik
Midterforbindelse	En hydraulisk cylinder eller en manuelt justerbar spændeskruerforbindelse mellem hovedstød og køretøj, som anvendes til at ændre skærebordets vinkel i forhold til køretøjet
CGVW	Kombineret bruttovægt for køretøj
DK	Dobbeltkniv
DKD	Dobbeltknivdrev
DWA	Dobbelt skårlæggerredskab
Eksport af skærebord	Typisk opsætning af skærebord uden for Nordamerika
Skærebord i FD2-serien	MacDon FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 og FD250 FlexDraper® skærebord
FFFT	Fingerstramme flader
Fingerstram	En referenceposition, hvor de pågældende tætningsflader eller komponenter er i kontakt med hinanden. Fittingen er blevet strammet i hånden til et punkt, hvor fittingen ikke længere er løs og ikke kan strammes yderligere med hånden
FM200	Flydemodulet, der bruges sammen med et skærebord til mejetærskere i D2-, FD2-serien
FSI	Indikator for flydeindstilling
GVW	Køretøjets bruttovægt
Hårdt led	Et led lavet ved brug af en fastgørelsesanordning, hvor sammenføjningsmaterialer er meget ukomprimerbare
Sekskantet nøgle	Et værktøj med sekskantet tværsnit, der bruges til bolte og skruer, der har en sekskantet holder i hovedet (indvendigt sekskantet indfatning). Kendt på engelsk som hex key eller Allen key
JIC	Fælles industriråd: Et standardiseringsorgan, der udviklede standarddimensionering og form til den originale 37° blussede fitting
ikke tilgængelig	Ikke relevant
Nordamerikansk skærebord	Typisk opsætning af skærebord i Nordamerika
NPT	National Pipe Thread: En slags fitting, der bruges til portåbninger med lavt tryk. Gevind på NPT-fittings er entydigt tilspidset for interferenspasning
Møtrik	En indvendigt gevindskåret fastgørelsesanordning, der er designet til at blive parret med en bolt
ORB	O-ring boss: En slags fitting, der almindeligvis bruges i portåbninger på manifolds, pumper og motorer
ORFS	O-ring face seal: En slags fitting, der almindeligvis bruges til at tilslutte slanger og rør. Denne slags fitting kaldes også almindeligvis ORS, der står for O-ringstætning

PRODUKTOVERSIGT

Tabel 2.1 Definitioner (fortsat)

Udtryk	Forklaring
PTO	Kraftudtag
SAE	Society of Automotive Engineers
Skrue	En fastgørelsesanordning med hoved og udvendigt gevind, der skrues ind i præformede gevind eller danner sit eget gevind i den del, den parres med.
Bløde led	En fleksibel samling fremstillet ved hjælp af en fastgørelsesanordning, hvor forbindelsesmaterialerne strammes og løsnes over tid
spm	Slag i minuttet
Spænding	Aksial belastning på en bolt eller skrue, der normalt måles i Newton (N) eller pund (lb.). Dette udtryk kan også bruges til at beskrive den kraft, som en rem udøver på en remskive eller et kædehjul
TFFT	Drejer ved fingerstramt
Moment	Produktet af en kraft * håndtagslængde, der normalt måles i Newton-meter (Nm), fod-pund (lbf-ft) eller tomme-pund (lbf-in)
Momentvinkel	En strammingsprocedure, hvor fittingen samles til en midlertidig tilstand (almindeligvis fingerstramt), og møtrikken derefter drejes yderligere et vist antal grader for at opnå sin endelige position
Momentspænding	Forholdet mellem samlingsmoment anvendt på en fastgørelsesanordning og aksialbelastningen, det inducerer i bolt eller skrue
UCA	Øvre tværnegl
Ikke-tidsindstillet (knivdrev)	Usynkroniseret bevægelse påført på skærebjælken på to separat drevne knive fra en enkelt hydraulisk motor eller to hydrauliske motorer
Spændeskive	En tynd cylinder med et hul eller en åbning i midten, som bruges som afstandsstykke, lastfordelingselement eller låsemekanisme

2.2 Produktspecifikationer

Brug specifikationstabellen til at få oplysninger om en maskines specifikke konfiguration. Tabellen viser oplysninger om dimensioner, vægt, ydeevne og funktioner.

BEMÆRK:

Specifikationerne kan ændres uden varsel.

Følgende symboler og bogstaver anvendes i specifikationstabellerne:

– S: standard /_F: valgfri (fabriksmonteret) /_D: valgfri (forhandlermonteret) / –: ikke tilgængelig

Skærebjælke			
Effektiv skærebredde (afstand mellem stråskillerpunkter; skærebredde plus skilleindsamler)			
FD225		7,7 m (301 tommer)	S
FD230		9,2 m (361")	S
FD235		10,7 m (421")	S
FD240		12,2 m (481")	S
FD241		12,5 m (493")	S
FD245		13,7 m (541")	S
FD250		15,3 m (601")	S
Skærebjælkens løfteområde		Varierer efter mejetærskermodel	S
Kniv			
Enkelt knivtræk (FD225–FD240): Hydraulikmotor monteret på den lukkede, kraftige MacDon-kasse til knivtræk på venstre side af skærebordet.			O _F
Dobbelt knivdrev (FD235–FD250): én hydraulikmotor, ikke-tidsindstillet, én monteret på den lukkede robuste MacDon-knivdrevboks på hver side af skærebordet.			O _F
Knivvibration		76 mm (3")	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD225, FD235	1200-1400 spm	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD230	1200-1500 spm	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD240	1200-1300 pr. min.	S
Hastighed med dobbeltkniv (vibration pr. minut)	FD235, FD240, FD241, FD245, FD250	1.200-1.500 spm	S
Knivblade			
Over-savtakket, ekstra grov, ClearCut™, QuickChange, boltet, 1,5 savtakker pr. cm (4 savtakker pr. tomme)			O
Over-savtakket, grov, ClearCut™, QuickChange, boltet, 3,5 savtakker pr. cm (9 savtakker pr. tomme)			S
Over-savtakket, fin, ClearCut™, QuickChange, boltet, 5,5 savtakker pr. cm (14 savtakker pr. tomme)			O
Knivoverlapping i midten (skærebord med dobbeltkniv)		3 mm (1/8")	S
Skjolde og holdere			
Knivfører: ClearCut™, spids, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Nedholder: smedet, enkelt justeringsbolt			O _F
Knivfører: ClearCut™, fire spidser, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Nedholder: smedet, enkelt justeringsbolt			O _F
Knivfører: ClearCut™, PlugFree™, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Nedholder: smedet, dobbelte justeringsbolte			O _F

PRODUKTOVERSIGT

Slidplader til skærebjælker og standard bremsesko				
FD2-serien omfatter slidplader i hele skærebjælkens bredde.				S
FD225	4 bremsesko			S
FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250	6 bremsesko			S
Skjoldvinkel (Skærebjælke på jorden)				
Midterforbindelse trukket tilbage			1,7 grader	S
Midterforbindelse udvidet			8,9 grader	S
Sejl og borde				
Sejlbredde		1,27 m (50")		S
Sejldrev		Hydraulik		S
Sejlhastighed: FM200-flydemodul kontrolleret		209 m/min. (687 fpm)		S
Bredde af udtagsåbning		1905 mm (75")		S
PR15 Pickup-vinde				
Antal tandrør		5 eller 6		
Diameter af centerrør		203 mm (8")		S
Radius for fingerspids	Fabriksindstillet		800 mm (31 1/2")	S
Radius for fingerspids	Justeringsområde		766-800 mm (30 3/16-31 1/2")	S
Effektiv vindediameter (via formet knasthandling)		1,650 m (65")		S
Fingerlængde		290 mm (11")		S
Fingrafstand (nominel, forskudt skiftevis på bats)		100 mm (4")		S
Vindetræk		Hydraulik		S
Vindehastighed (justerbar fra førerhus, varierer efter mejetærskermodel)		0-67 o/min		S
Fleksibel rækkevidde for skærebordets ramme				
Skærebordsmodel	Op – Standard	Ned – Standard	Op – Begrænser fjernet	Ned – Begrænser fjernet ¹
FD225	102 mm (4 tommer)	64 mm (2,5 tommer)	102 mm (<4")	102 mm (<4")
FD230	165 mm (6,5 tommer)	130 mm (5 tommer)	125 mm (5")	125 mm (5")
FD235	205 mm (8 tommer)	125 mm (5")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD240 DR ²	203 mm (8")	125 mm (5")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD240 TR ³	203 mm (8")	203 mm (8")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD241	203 mm (8")	125 mm (5")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD245	216 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)
FD250	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)
FM200-flydemodul				
Indføringssejl		Bredde	2 m (78 11/16")	S

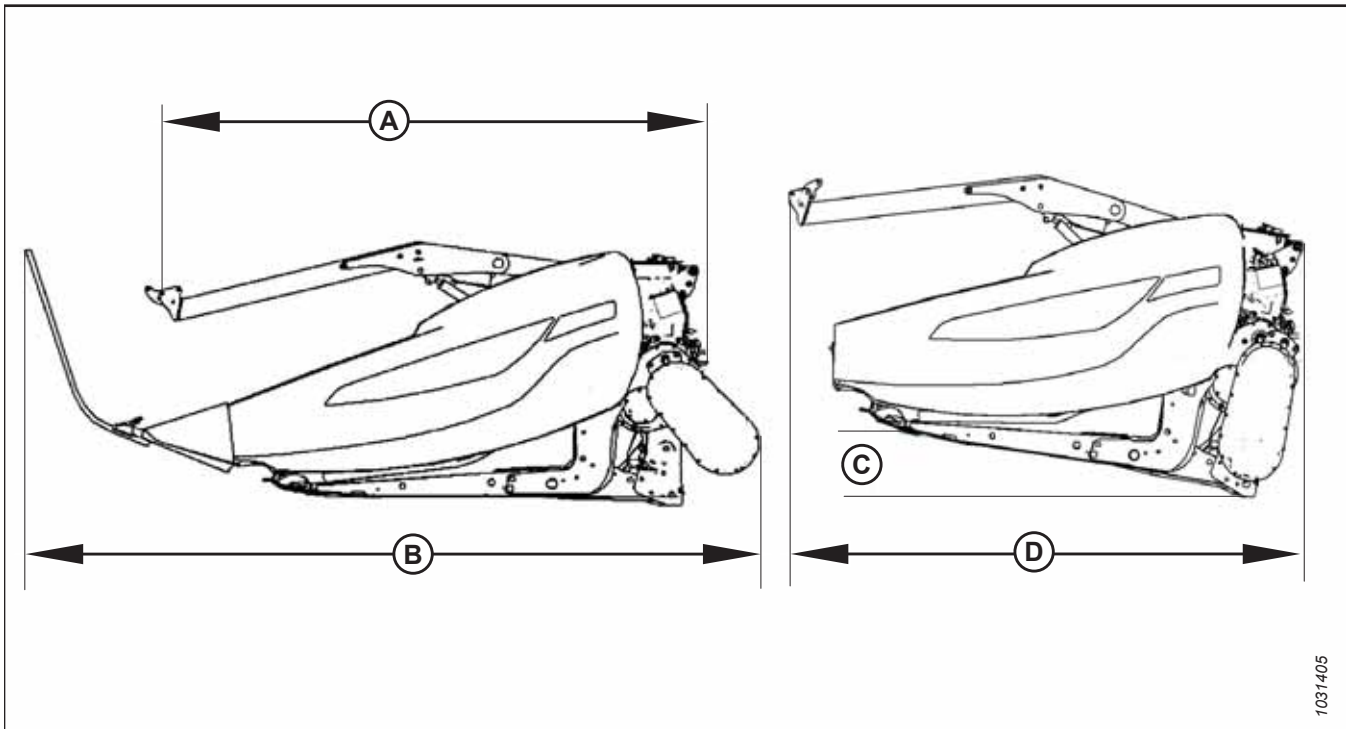
1. For at undgå at vindepiggene bliver skåret over, er det nødvendigt med et større spillerum til skærebjælken, når skærebordets flex-rækkevidde øges. Du kan finde flere oplysninger i [Deaktivering af Flex sur-begrænser](#).
2. Dobbelt vinde
3. Tredobbelt vinde

PRODUKTOVERSIGT

Indførringssejl	Hastighed	107-122 m/min. (350-400 fpm)	S
Sneglens kædedrev	Bredde	1,630 m (64 1/8")	S
Sneglens kædedrev	Udvendig diameter	559 mm (22")	S
Sneglens kædedrev	Rørdiameter	356 mm (14")	S
Sneglens kædedrev	Hastighed (varierer efter mejetærskermodel)	191-195 o/min. (varierer efter mejetærskermodel)	S
Oliebeholderens kapacitet		95 liter (25 US gallons)	S
Olietype		Single-grade transmission-/hydraulikvæske (THF)	—
THF viskositet ved 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	—
THF viskositet ved 100 °C (212 °F)		9,5 cSt	—
Øvre tværgående snegl			O _D
Udvendig diameter		330 mm (13")	—
Rørdiameter		152 mm (6")	—
Stabiliseringshjul / EasyMove™-transport			O _D
Hjul		38 cm (15")	—
Dæk		225/75 R-15	—
Vægt			
Estimeret vægtområde – basisskærebord med flydemodul – afvigelser skyldes forskellige pakkekonfigurationer.			
Skærebordsmodel	Markedsregion	Vægtområde - kg (lb.)	
FD225	Nordamerika	3.365-3.468 (7.403-7.629)	
FD230	Nordamerika	3.731-3.843 (8.208-8.454)	
FD235	Nordamerika	3.931-4.135 (8.648-9.097.)	
FD240	Nordamerika	4.069-4.404 (8.951 -9.688)	
FD241	Eksport	4.307-4.430 (9.475-9.746)	
FD245	Nordamerika	4.548-4.680 (10.005-10.296)	
	Eksport	4.685-4.817 (10.307-10.597)	
FD250	Nordamerika	4.733-4.870 (10.412-10.714)	
	Eksport	4.967-5030 (10.927-11.066)	

2.3 Skærebordsdimensioner i FD2-serien FlexDraper®

Når du betjener et skærebord, er det vigtigt at kende maskinens dimensioner.



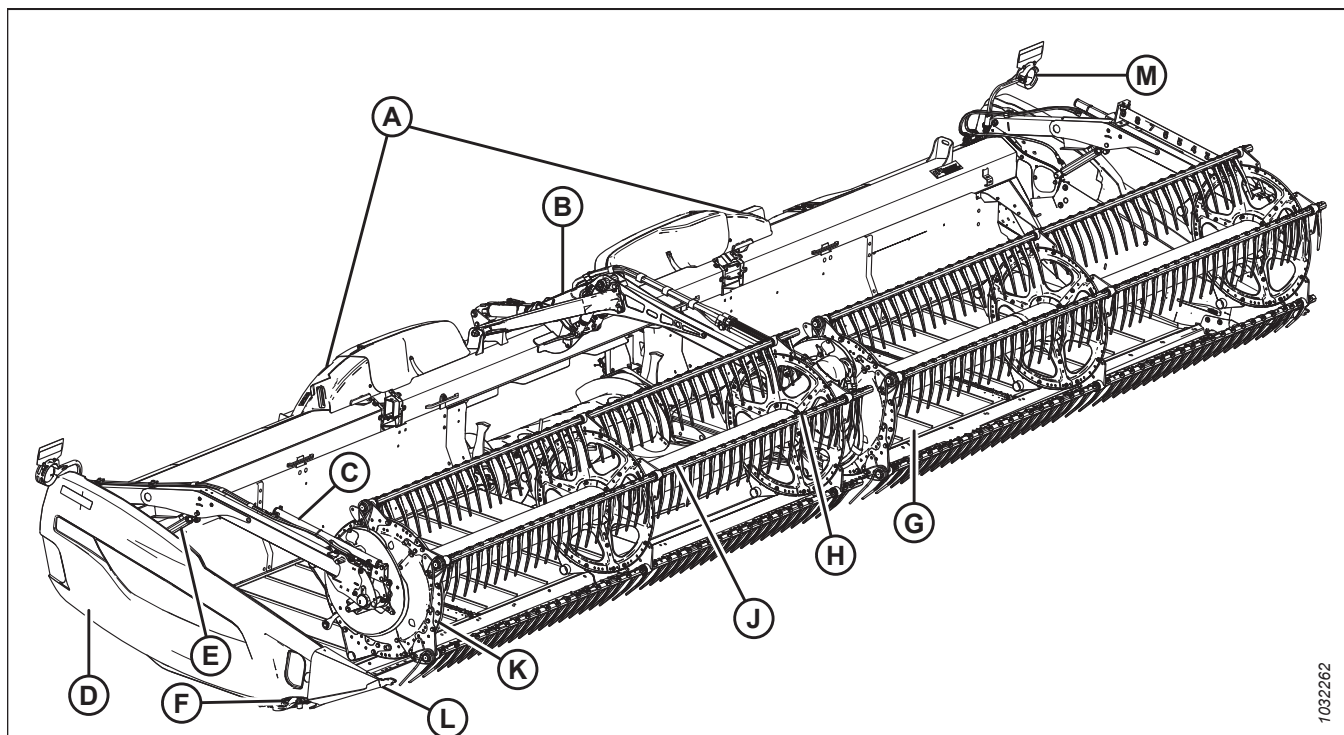
Figur 2.1: Skærebordets dimensioner

Tabel 2.2 Skærebordets dimensioner

Stel og struktur		
Funktion, der måles	Se figur 2.1, side 34	Dimension
Skærebordets bredde i felttilstand	—	Skærebredde + 500 mm (19 1/5")
Skærebjælke bredde	—	Skærebredde – 500 mm (19 1/5")
Skærebordets bredde i transportposition med FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	(A) Gearkasse roteret (opbevaring), opdelere fjernet (se 2.1, side 34)	2,6 m (103")
Skærebordets bredde i transportposition med FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	(B) Gearkassedrift, standardopdelere installeret (se 2.1, side 34)	3,5 m (138")
Skærebordets bredde i transportposition med hjul trukket helt tilbage og FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	Gearkasse roteret, opdelere fjernet (se 2.1, side 34) Vinkel (C), der kræves for at opnå transportbredde (D) BEMÆRK: Dimension (D) kan reduceres ved hjælp af en transporttrailer med større vinkel.	8° 2,591 m (102")

2.4 Identifikation af komponenterne i FD2-seriens FlexDraper®-skærebord

Hvis du sætter dig ind i skærebordets hovedkomponenter, bliver det lettere at følge betjenings- og vedligeholdelsesvejledningen i denne vejledning.



1032262

Figur 2.2: FD2-serien FlexDraper®-skærebordets komponenter

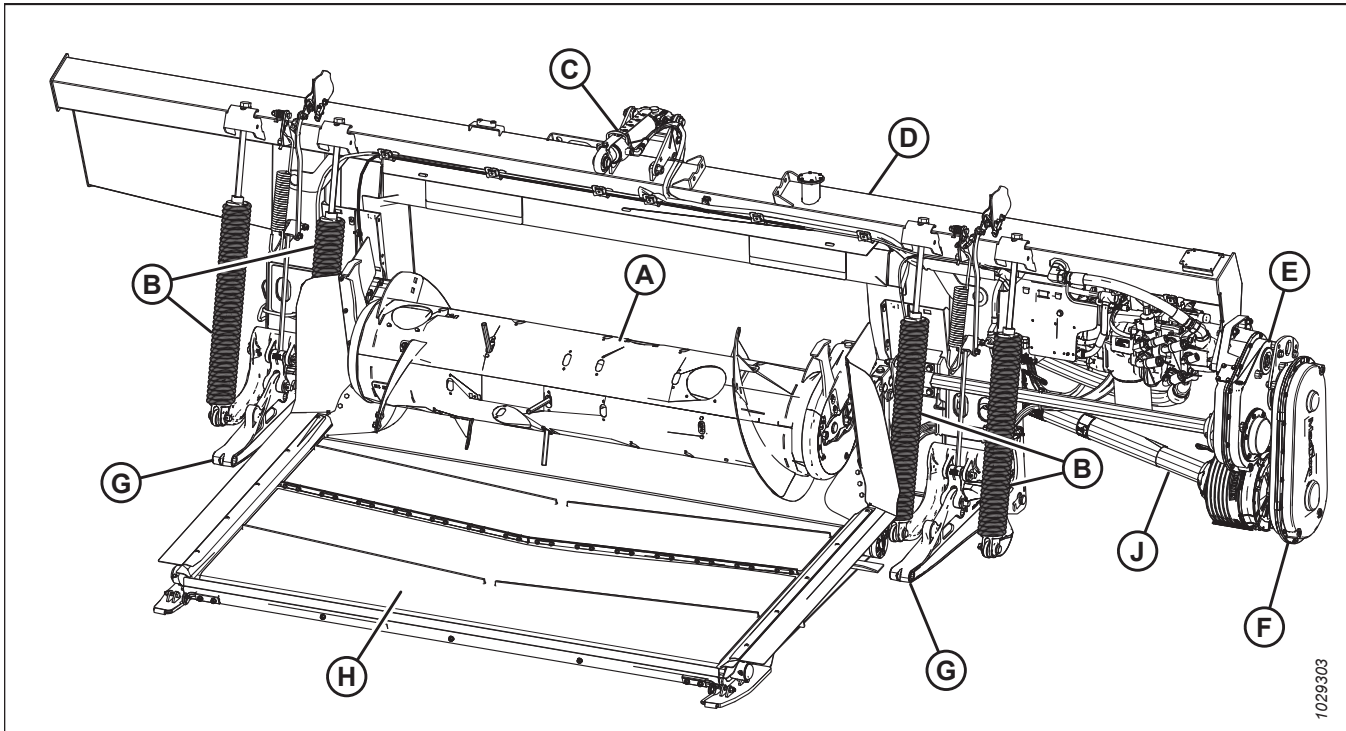
A - Vingeflyderforbindelse
 D - Endeskjold
 G - Sidesøjle
 K - Vindens endeskjold

B - Midterste vindearm
 E - Hydraulikcylinder til vindeløft
 H - Midterste vindetræk
 L - Stråskiller

C - Vindens frem/tilbage-cylinder
 F - Knivtrækboks (indvendigt endeskjold)
 J - Pickup-vinde
 M - Skærebordets lys (undtagen Europa)

2.5 FM200-flydemodul Identifikation af komponenter

Hvis du sætter dig ind i flydemodulets hovedkomponenter, bliver det lettere at følge anvisningerne i denne vejledning.



Figur 2.3: FM200-flydemodulets skærebordsside

A – Sneglens kædedrev

D - Hydrauliktank

G – Arme til understøttelse af skærebord (x2)

B – Skærebords flyderfjedre (x4)

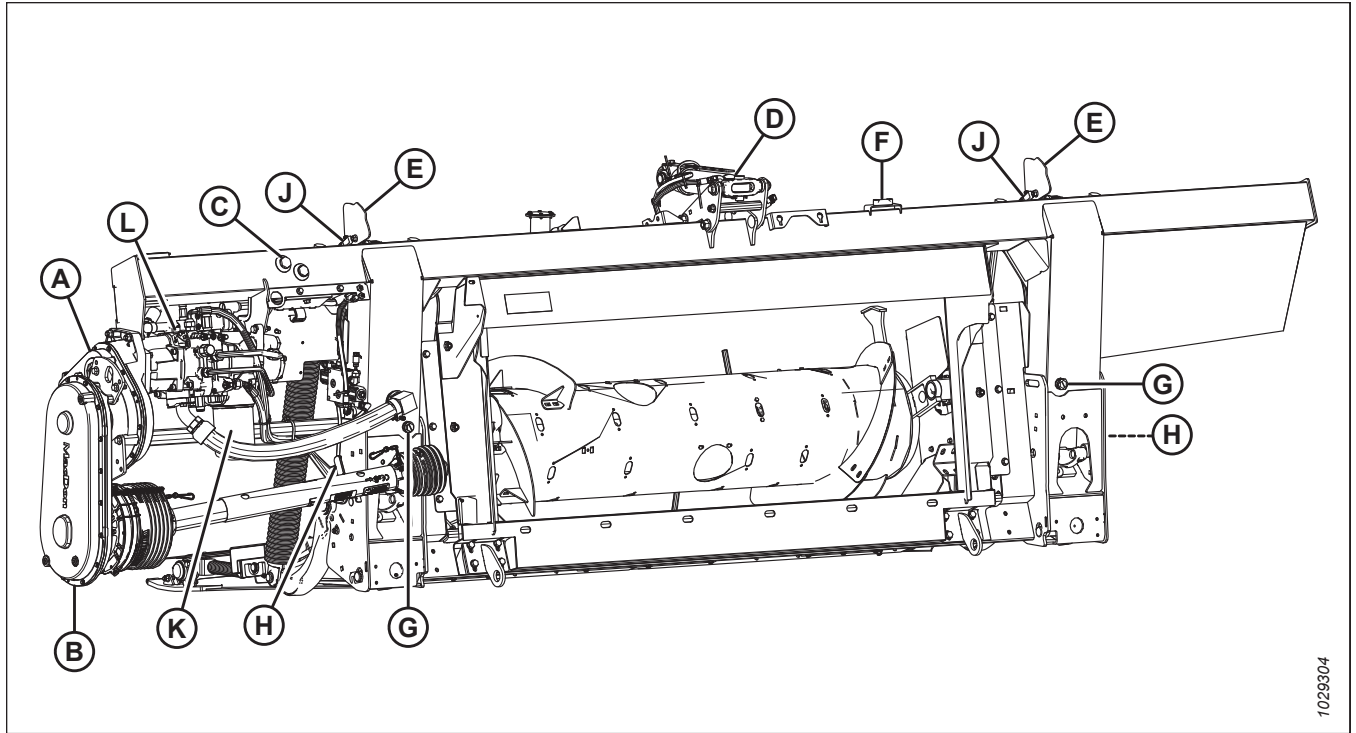
E - Hovedgearkasse

H - Indføringssejl

C - Midterforbindelse

F – Afslutningsgearkasse

J - Drivlinje



1029304

Figur 2.4: FM200-flydemodul mejetærskerside

- | | | |
|-------------------------|---|---|
| A - Hovedgearkasse | B - Afslutningsgearkasse | C - Olietankens olieskueglas |
| D - Midterforbindelse | E - Indikator for styring af skærebordshøjde (x2) | F - Bobleniveau |
| G - Aftapningsprop (x2) | H - Flyderens låsehåndtag (x2) | J - Sensor til automatisk styring af skærebordshøjde (Auto Header Height Control - AHHC) (x2) |
| K - Hydraulikfilter | L - Kniv, Sidesejl og Indføringssejlets pumpe | |

Kapitel 3: Betjening

Sikker betjening af din maskine kræver, at du gør dig bekendt med dens muligheder.

3.1 Ejers/operatørs ansvar

At eje og betjene tungt udstyr er forbundet med visse forpligtelser.



FORSIGTIG

- Det er dit ansvar at læse og forstå denne betjeningsvejledning fuldstændigt, før du betjener skærebordet. Kontakt din MacDon-forhandler, hvis en anvisning ikke er tydelig for dig.
- Følg alle sikkerhedsmeddelelser i betjeningsvejledningen og sikkerhedsskiltene på maskinen.
- Husk, at det er DIG, der er ansvarlig for sikkerheden. God sikkerhedspraksis beskytter dig og de mennesker, der er omkring dig.
- Før du giver personer tilladelse til at betjene skærebordet, skal du, uanset om det handler om kort tid eller afstand, sørge for, at vedkommende er blevet instrueret i sikker og korrekt brug.
- Gennemgå betjeningsvejledningen og alle sikkerhedsrelaterede emner med alle førere årligt.
- Vær opmærksom på andre operatører, der ikke bruger de anbefalede procedurer, eller som ikke følger sikkerhedsforanstaltningerne. Ret disse fejltagelser med det samme, før der opstår en ulykke.
- Maskinen må IKKE modificeres. Uautoriserede modifikationer kan forringe maskinens funktion og/eller sikkerhed og kan reducere den servicelængde, du modtager fra din maskine.
- Sikkerhedsoplysningerne i denne betjeningsvejledning erstatter ikke sikkerhedskodeks, forsikringsbehov eller love, der gælder for dit område. Sørg for, at din maskine overholder de standarder, der er fastsat i disse bestemmelser.

3.2 Driftssikkerhed

Følg alle de sikkerheds- og betjeningsanvisninger, der er angivet i denne vejledning.

FORSIGTIG

Overhold følgende sikkerhedsforanstaltninger:

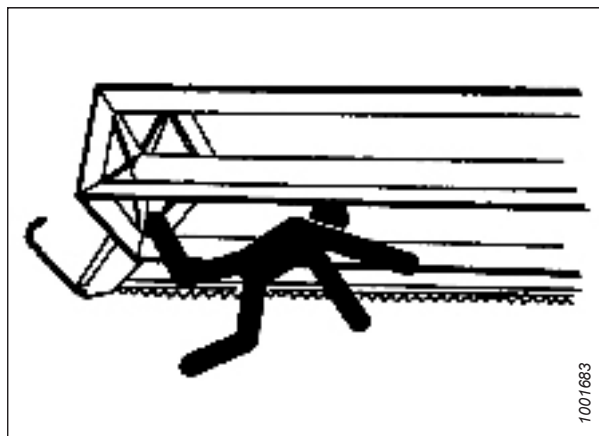
- Følg alle sikkerheds- og driftsinstruktioner, der er angivet i betjeningsvejledningen. Hvis du ikke har en skærebordsvejledning, skal du få en fra din forhandler og læse den grundigt.
- Forsøg aldrig at starte motoren eller betjene maskinen fra andre steder end førersædet.
- Kontrollér, at alle betjeningsknapper fungerer på et sikkert, ryddet område, inden du påbegynder arbejdet.
- Tillad IKKE passagerer på mejetærsker.



Figur 3.1: Ingen passagerer

FORSIGTIG

- Start eller flyt aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.
- Undgå at køre hen over løst fyld, sten, grøfter eller huller.
- Kør langsomt gennem porte og døråbninger.
- Når du arbejder på skrånninger, skal du køre op ad bakke eller ned ad bakke, når det er muligt. Sørg for at holde transmissionen i gear, når du kører ned ad bakke.
- Forsøg aldrig at komme på eller af en maskine i bevægelse.
- Forlad IKKE førerpladsen, mens motoren kører.
- For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du justerer eller fjerner tilsluttet materiale fra maskinen.
- Tjek for kraftige vibrationer og usædvanlige lyde. Hvis der er tegn på problemer, skal du slukke og inspicere maskinen. Følg den korrekte nedlukningsprocedure. For anvisninger, se [3.4 Slukning af mejetærsker, side 60](#).
- Betjen kun i dagslys eller godt kunstigt lys.



Figur 3.2: Sikkerhed for omkringstående

3.2.1 Skærebordets sikkerhedsafstivere

Skærebordets sikkerhedsafstivere, der er placeret på skærebordets løftecylindre, forhindrer løftecylinderne i uventet at trække skærebordet tilbage og at sænke det. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

3.2.2 Vindens sikkerhedsafstivere

Vindens sikkerhedsstøtter er placeret på vindearmene. Når vindens sikkerhedsafstivere er aktiveret, forhindrer de vinden i at falde ned uventet.

VIGTIGT:

For at undgå skader på vindens støttearme må du **IKKE** transportere skærebordet med vindens sikkerhedsafstivere aktiveret.

Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere

Aktivér vindens sikkerhedsafstivere, når du skal arbejde omkring en hævet vinde. Når vindens sikkerhedsafstivere er aktiveret, forhindrer de, at den sænkes uventet.

FARE

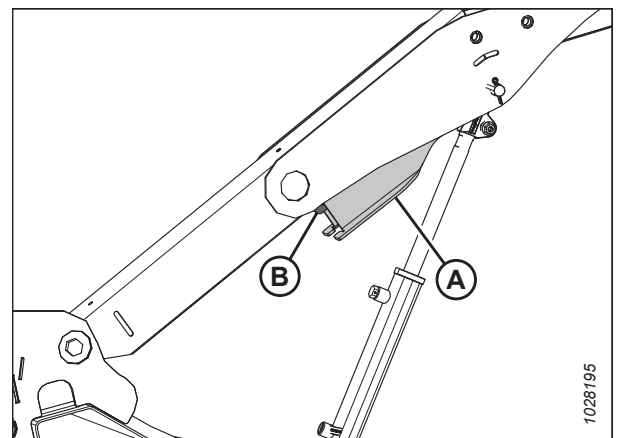
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

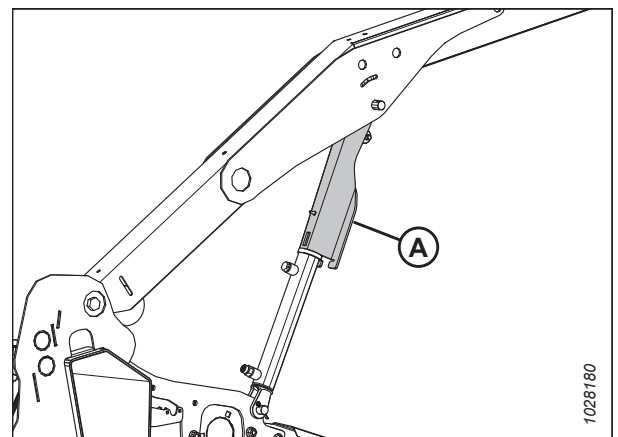
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Ydre vindearme

1. Hæv vinden til den maksimale højde.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Løft sikkerhedsafstiveren (A) op, og skub den fremad for at fjerne afstiveren fra kroge (B).
4. Sænk sikkerhedsafstiver (A), og aktiver den på cylinderakslen som vist. Gentag dette trin på den modsatte vindearm.



Figur 3.3: Ydre arm



Figur 3.4: Aktiveret vindesikkerhedsafstiver– Ydre arm

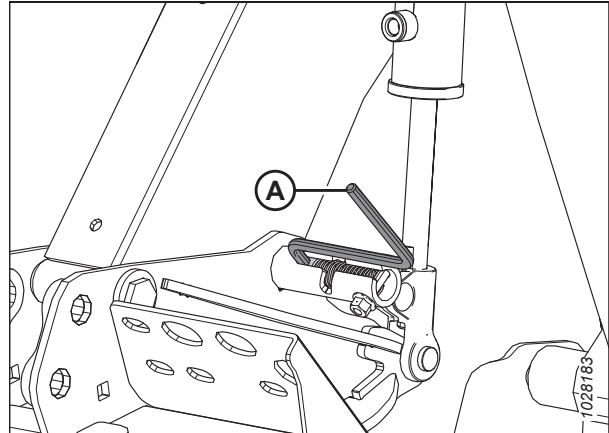
Midterste vindearm – skæreborde med dobbelt eller tredobbelt vinde

5. Roter håndtaget (A) for at frigøre fjederspændingen og lade fjederen føre stiften ind i den låste position.

BEMÆRK:

For skæreborde med tredobbelt vinde viser illustrationen den midterste højre arm. Den midterste venstre arm er modsat.

6. På skæreborde med tredobbelt vinde skal du gentage forrige trin på den midterste venstre arm.
7. Sænk vinden, indtil sikkerhedsafstiverne kommer i kontakt med den ydre arms cylindermontering og den midterste arms stifter.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.5: Aktiveret vindes sikkerhedsafstiver – midterarm

Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere

Frakobl vindens sikkerhedsafstivere, når du er færdig med arbejde omkring en hævet vinde.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

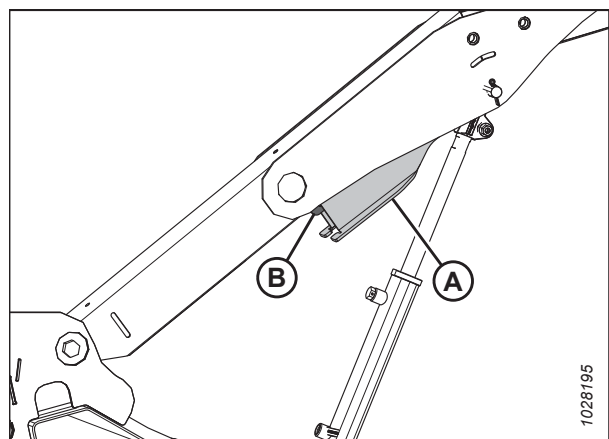
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

Ydre vindearme

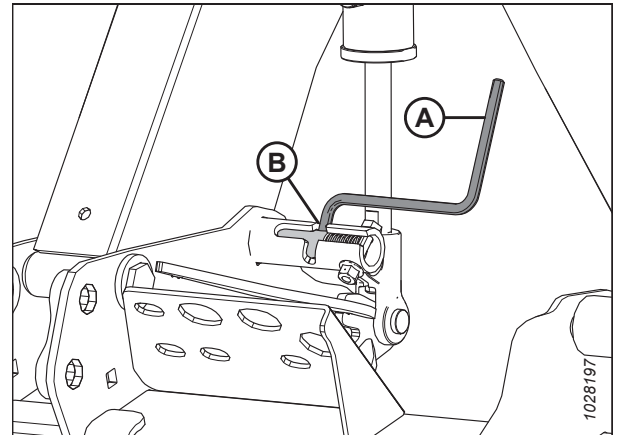
3. Flyt vindens sikkerhedsafstiver (A) op på krogen (B) under vindens arm. Gentag dette trin på den modsatte vindearm.



Figur 3.6: Vindens sikkerhedsafstiver – Højre ydre arm

Midterste vindearm – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde

4. Flyt håndtaget (A) udad og ind i åbningen (B) for at sætte stiften ind i den ulåste position.
5. På skærebord med tredobbelt vinde skal du gentage forrige trin på den midterste venstre arm.
6. Sænk tromlen helt.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.7: Vindens sikkerhedsafstiver – Midterarm

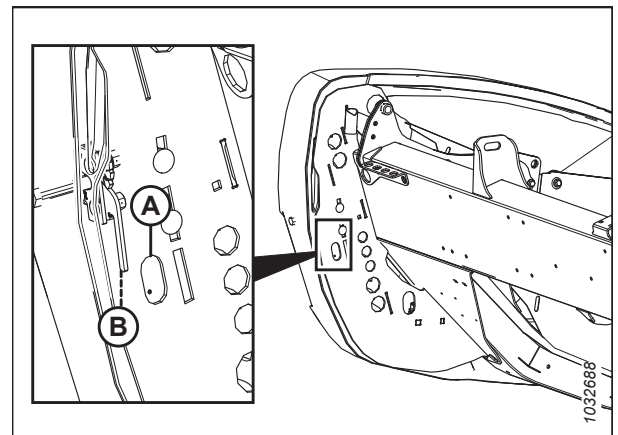
3.2.3 Skærebordets endeskjolde

Et hængslet endeskjold af polyætylen er monteret på hver ende af skærebordet for at beskytte de vigtigste drivkomponenter.

Åbne skærebordet endeskjolde

Skærebordets endeskjolde dækker knivdrevskomponenterne, hydraulikslangerne, de elektriske forbindelser, hovedskruenøglen, reservekniven og anhængertrækket (ekstraudstyr). Du skal åbne endeskjoldet for at få adgang til komponenterne.

1. Hvis du vil låse skjoldet op, skal du skubbe til udløsningshåndtaget (B) ved hjælp af adgangshullet (A) på bagsiden af skærebordets endeskjold.



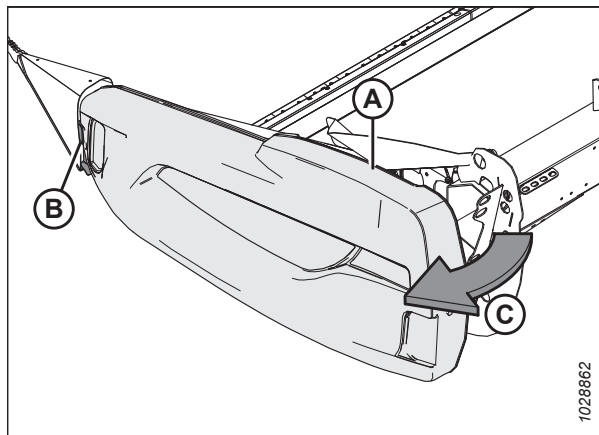
Figur 3.8: Skærebordets venstre endeskjold

BETJENING

2. Træk skærebordets endeskjold (A) åbent.

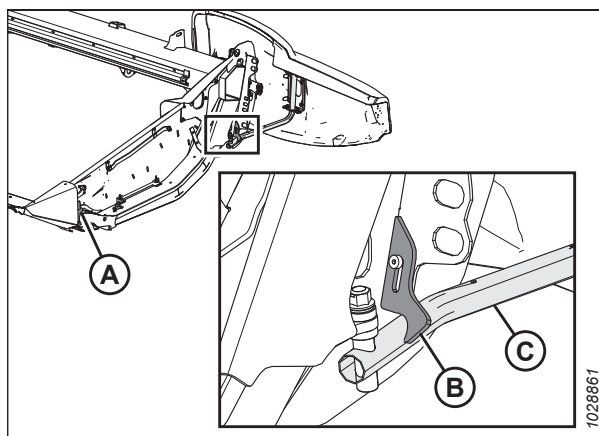
BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold holdes fast af tap (B) og åbnes i retning (C).



Figur 3.9: Skærebordets venstre endeskjold

3. Hvis der kræves yderligere spillerum, skal du trække skærebordets endeskjold fri af tappen (A) og derefter svinge skjoldet mod skærebordets bagende.
4. Sæt sikkerhedslåsen (B) på hængselarmen (C) for at sikre skjoldet i den helt åbne position.

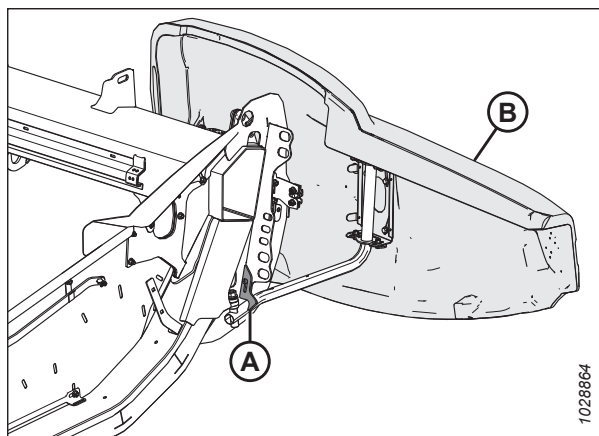


Figur 3.10: Skærebordets venstre endeskjold

Lukning af skærebordets endeskjolde

Luk skærebordets endeskjolde for at beskytte drevkomponenterne, slangerne og de elektriske forbindelser mod snavs og skidt.

1. Hvis endeskjoldet er helt åbnet og sikret bag skærebordet, skal du frakoble låsen (A) for at tillade, at skærebordets endeskjold (B) flyttes.
2. Roter skærebordets endeskjold mod skærebordets forside.



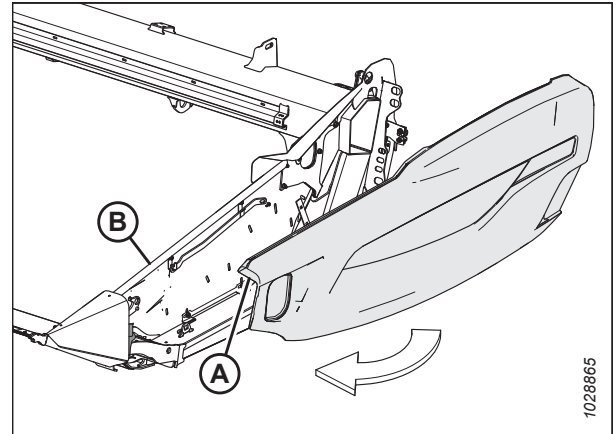
Figur 3.11: Skærebordets venstre endeskjold

BETJENING

3. Når endeskjoldet (A) lukkes, skal det sikres, at det ikke kommer i kontakt med toppen af endepladen (B). Hvis justering er påkrævet, skal du se *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 46*.

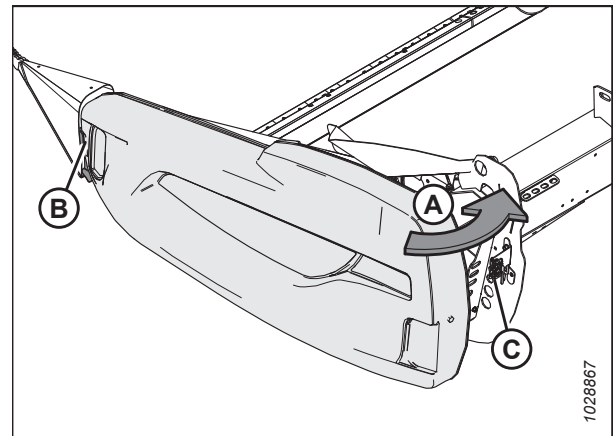
VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endeskjold **IKKE** hviler på aluminiumsendeskjoldet.



Figur 3.12: Skærebordets venstre endeskjold

4. Indsæt forsiden af skærebordets endeskjold bag hængselstappen (B) og ind i delekeglen.
5. Sving skærebordets endeskjold i retningen (A) til lukket position. Aktivér tottrinslås (C) med et fast tryk.



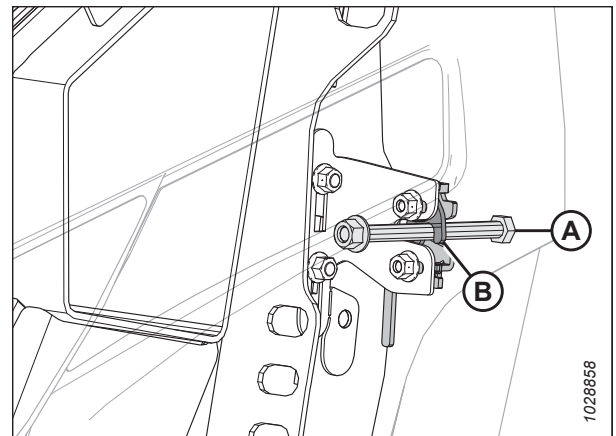
Figur 3.13: Skærebordets venstre endeskjold

VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endeskjold er låst, ved at bolten (A) er fuldt tilkoblet på tottrinslåsen (B) for at forhindre, at skærebordets endeskjold åbnes, mens du betjener skærebordet. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 46*.

BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold er gennemsigtig i illustrationen for at vise låsen.



Figur 3.14: Tottrinslås

Kontrol og justering af skærebordets endeskjold

Skærebordets endeskjold kan blive skæve på grund af ekstreme temperaturændringer. Juster placeringen af skærebordets endeskjold for at kompensere for dimensionsændringer.

FARE

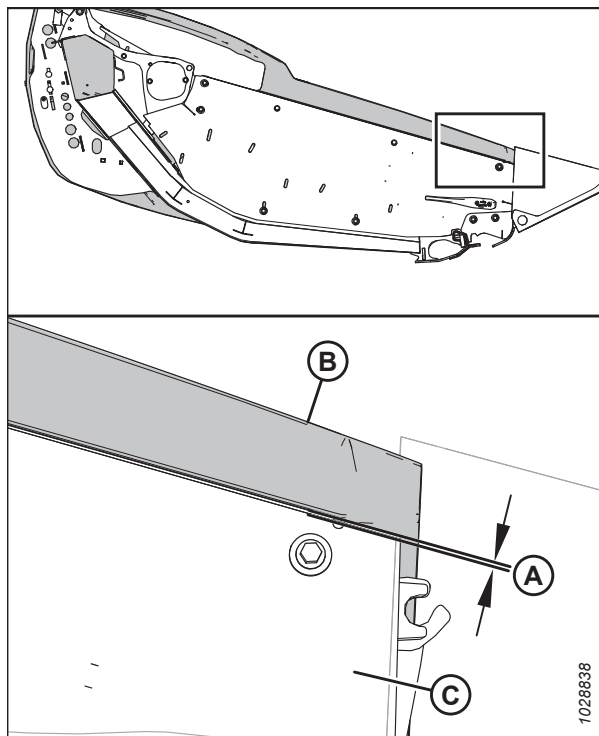
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

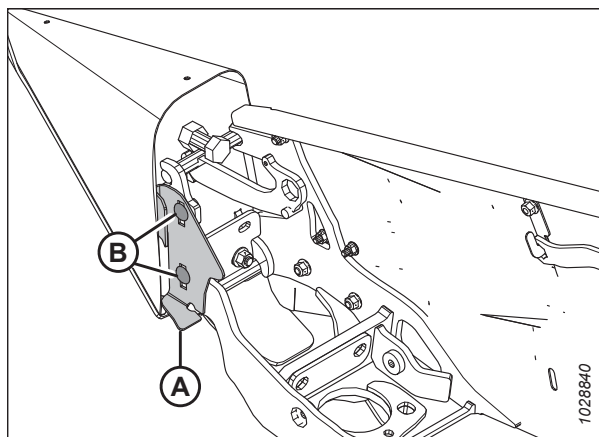
Sørg for, at skærebordets endeskjold **IKKE** hviler på aluminiumsendeskjoldet.

2. Mål spillerummet (A) mellem skærebordets endeskjold (B) og endeplade (C). Spillerummet skal være 1-3 mm (1/16-1/8 tommer).

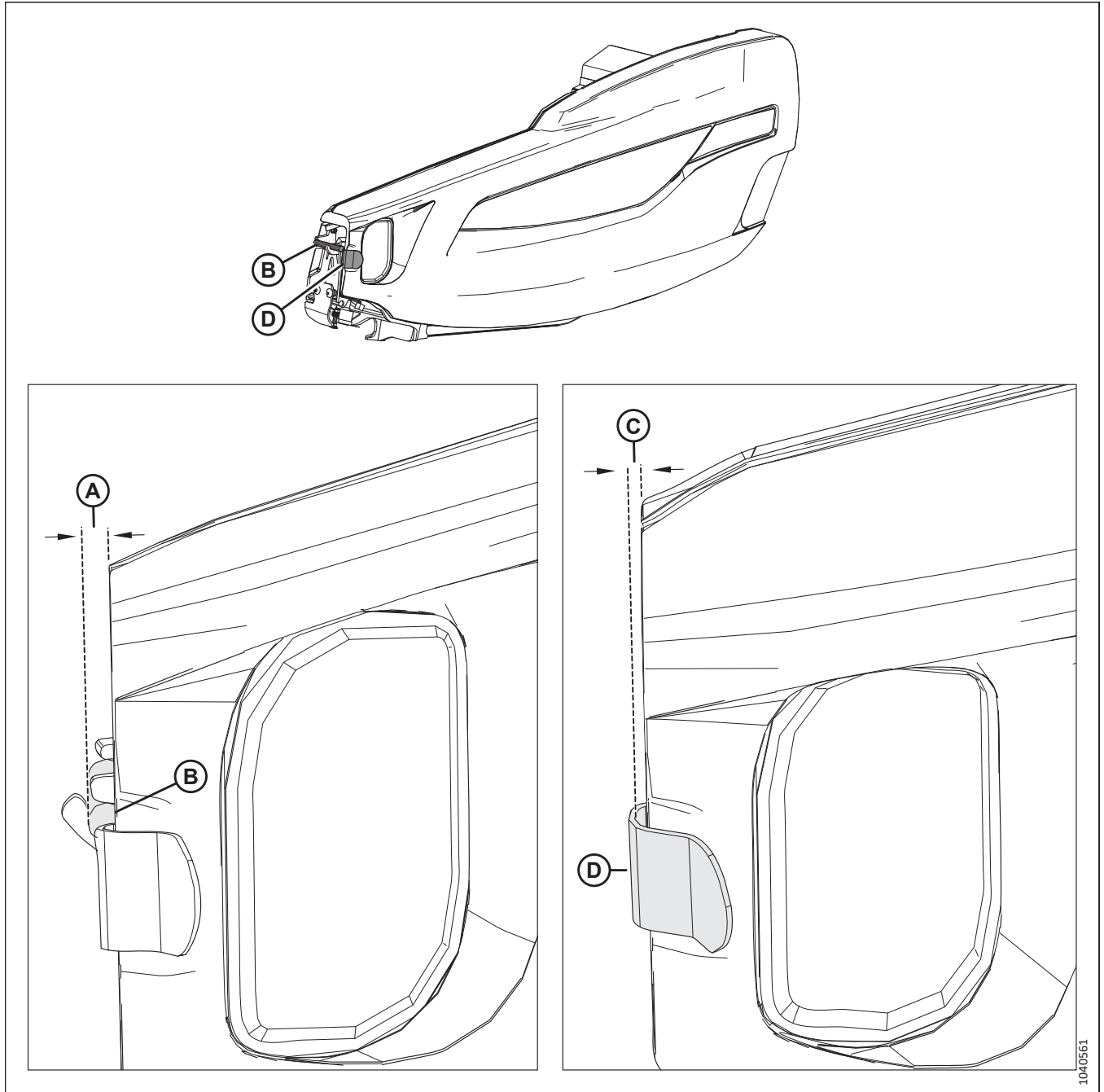


Figur 3.15: Spillerum mellem endeskjold og endeplade

3. Hvis spillerummet mellem skærebordets endeskjold og endeplade er utilstrækkeligt, skal du justere støttebeslaget (A) som følger:
 - a. Løsn bolte (B).
 - b. Flyt støttebeslaget (A) op eller ned efter behov.
 - c. Spænd boltene igen.



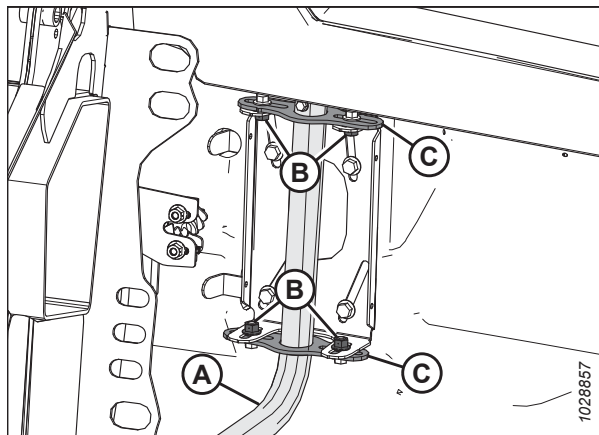
Figur 3.16: Skærebordets endeskjolds støttebeslag



Figur 3.17: Specifikationer for spillerum forrest på endeskjoldet

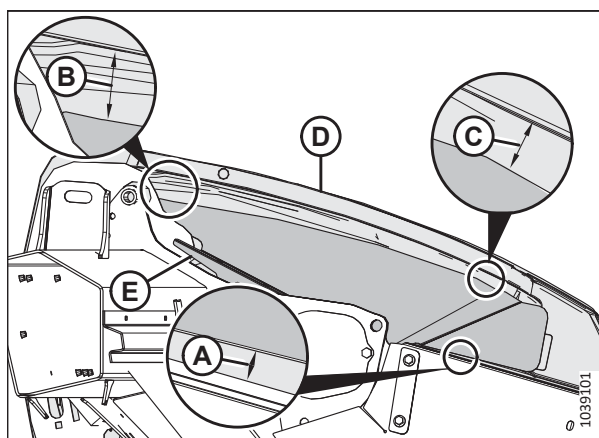
4. Mål spillerummet (A) mellem fronten af skærebordets endeskjold og stiften (B). Spillerummet skal være 8-18 mm (1/32-11/16 tommer).
5. Mål spillerummet (C) mellem fronten af skærebordets endeskjold og støttebeslaget (D). Spillerummet skal være 6-10 mm (1/4-3/8 tommer).

6. Hvis spillerummet foran på endeskjoldet er utilstrækkeligt, skal du justere hængselarmens (A) position som følger:
 - a. Løsn fire møtrikker (B).
 - b. Skub beslagene (C) og hængselarm (A) frem eller tilbage efter behov for at opnå det korrekte spillerum.
 - c. Spænd boltene igen.



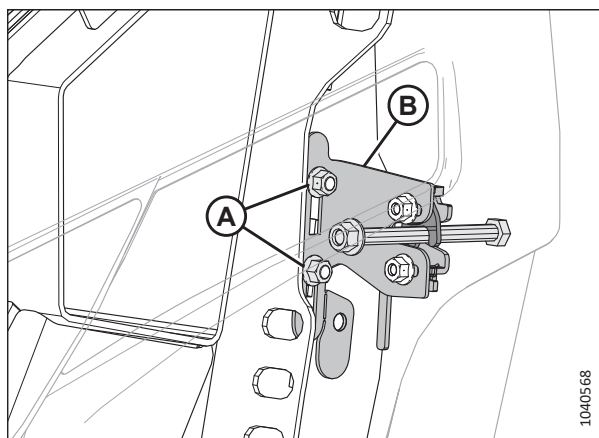
Figur 3.18: Skærebordets venstre endeskjold

7. Mål spillerummet (A) fra nederst foran på venstre nakkeskjold (E) til kanten af endepanelet. Spillerummet skal være 2-4 mm (0,09"-0,16").
8. Mål spillerummet (B) fra foran på venstre nakkeskjold (E) til den indvendige kant af endeskjoldet (D). Spillerummet skal være 42-52 mm (1,65"-2,04").
9. Mål spillerummet (C) fra bagenden på venstre nakkeskjold (E) til den indvendige kant af endeskjoldet (D). Spillerummet skal være 15-25 mm (0,68"-0,98").

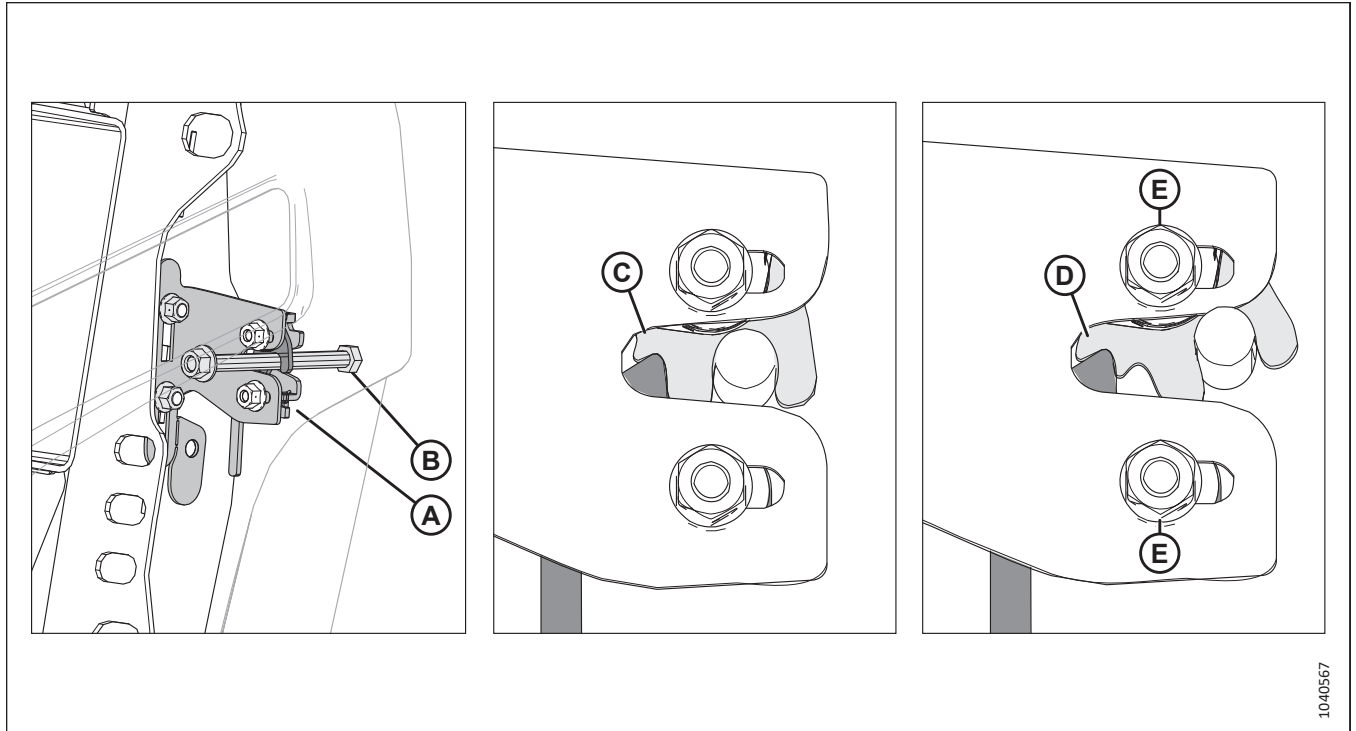


Figur 3.19: Justering af endeskjold – set inde fra dækket

10. Hvis endeskjoldet kræver justering, skal møtrikkerne (A) løsnes og beslaget (B) skubbes op eller ned.
11. Spænd møtrikkerne (A).
12. Kontrollér spillerummet igen. Du kan finde flere oplysninger i trin 7, side 48 til trin 9, side 48.



Figur 3.20: Totrinslås



Figur 3.21: Totrinslås

13. Når endeskjoldet er lukket, skal tottrinslåsen (A) gå i indgreb med det første indgreb (C). Dette vil gøre det muligt for det andet indgreb (D) at forhindre, at endeskjoldet åbner helt i tilfælde af, at endeskjoldet ved et uheld løsner sig. Kontrollér, at endeskjoldet er låst korrekt ved at følge trin [14, side 49](#) til trin [16, side 49](#).
14. Luk endeskjoldet. Kontrollér, at bolten (B) går i indgreb med låsen (A).
15. Slip låsen.
16. Forsøg at åbne endeskjoldet.
 - Hvis du kan åbne endeskjoldet delvist, men **IKKE** helt, er låsen placeret korrekt.
 - Hvis du kan åbne endeskjoldet helt, skal du løsne møtrikkerne (E), flytte låsen langs de aflange huller og derefter tilspænde møtrikkerne igen. Gentag trin [14, side 49](#) til Trin [16, side 49](#).

Fjernelse af skærebordets endeskjolde

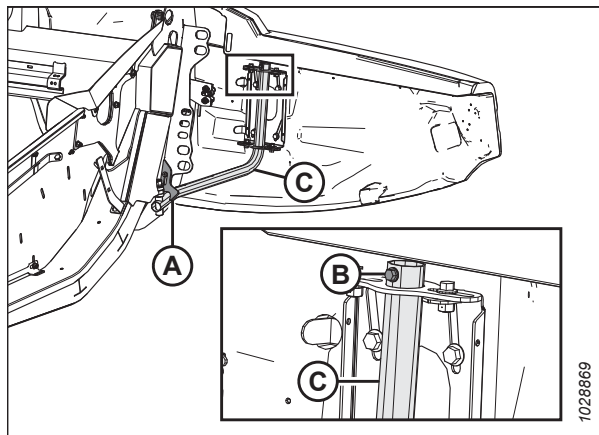
Fjern endeskjoldene for at få bedre adgang til komponenterne indeni.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Åbn skærebordets venstre endeskjold helt. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 43.
3. Indkobl låsen (A) for at forhindre endeskjoldet i at bevæge sig.
4. Fjern selvskærende skrue (B).
5. Skub skærebordets endeskjold opad, og fjern det fra hængselarmen (C).
6. Anbring skærebordets endeskjold væk fra arbejdsområdet.



Figur 3.22: Skærebordets venstre endeskjold

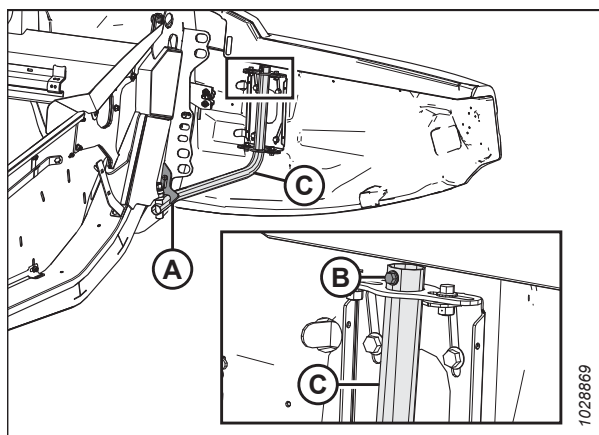
Montering af skærebordets endeskjold

For at sikre, at endeskjoldene monteres korrekt, skal du følge den anbefalede installationsprocedure, der er beskrevet her.

VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endeskjold **IKKE** hviler på aluminiumsendeskjoldet.

1. Før skærebordets endeskjold over på hængselarmen (C), og skub det langsomt nedad.
2. Installer selvskærende skrue (B).
3. Frakobl lås (A) for at tillade skærebordets endeskjold at bevæge sig.
4. Luk skærebordets endeskjold. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjold](#), side 44.



Figur 3.23: Skærebordets venstre endeskjold

BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold kan blive skæve på grund af ekstreme temperaturændringer. Juster placeringen af skærebordets endeskjold for at kompensere for disse ændringer. Se instruktioner i [Kontrol og justering af skærebordets endeskjold](#), side 46.

3.2.4 Dæksel til vindetræk

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækket mod snavs og urenheder.

Fjern vindetrækkets dæksel

Fjern dækslet til vindetrækket for at servicere vindetrækkets komponenter.

FARE

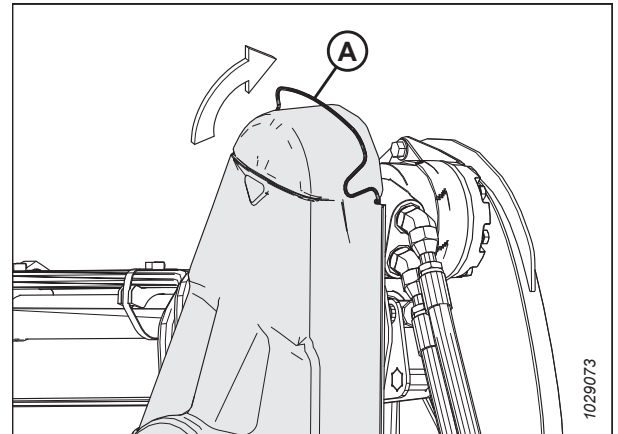
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

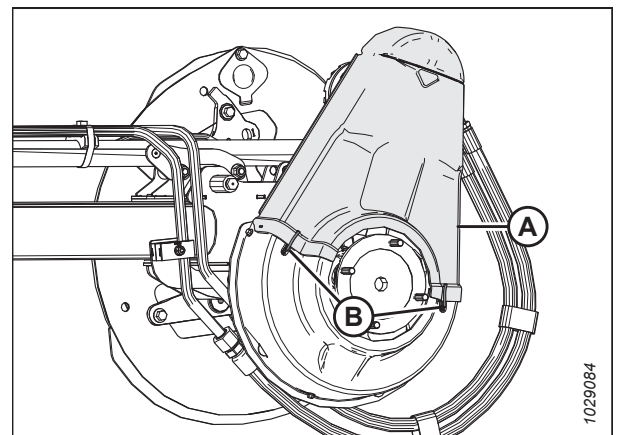
BETJENING

1. Start motoren.
2. Juster vinden helt fremad.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Roter fjederlås (A) op og over bagpladen.



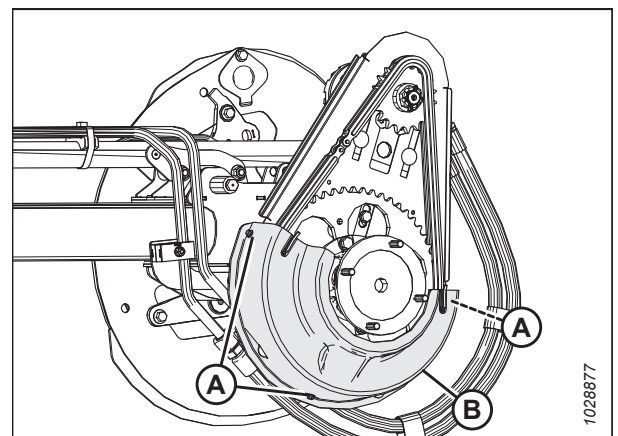
Figur 3.24: Øvre drevdæksel

6. Frigør øvre dæksel (A) fra det nederste dæksel på placeringerne (B), og fjern det øverste dæksel. Hold de to clips lukket på det nederste dæksel.



Figur 3.25: Øvre drevdæksel

7. Fjern om nødvendigt det nederste dæksel (B) ved at fjerne de tre bolte (A).



Figur 3.26: Nedre drevdæksel

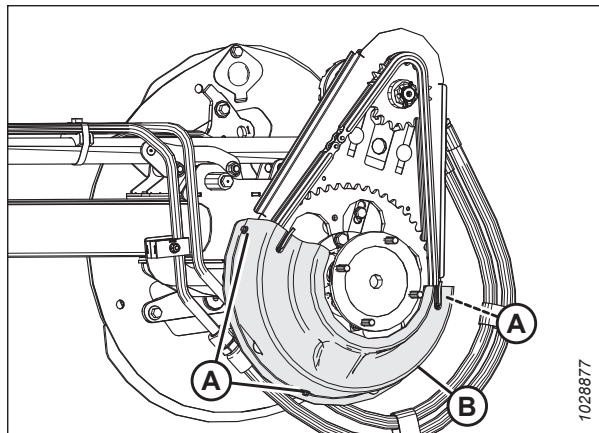
Installation af vindetrækkets dæksel

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækkets komponenter mod snavs og urenheder. Betjen **IKKE** skærebordet uden vindetrækkets dæksel.

FARE

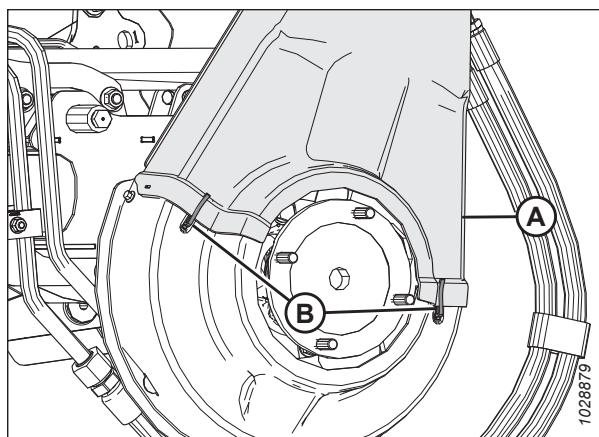
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Placer det nederste trækdæksel (B) (hvis det tidligere er blevet fjernet) på vindetrækket.
3. Fastgør dækslet med tre bolte (A).



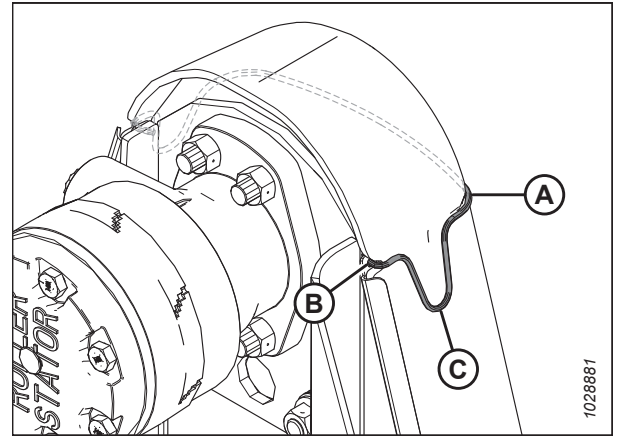
Figur 3.27: Nedre drevedæksel

4. Placer det øverste dæksel (A) på vindetrækket.
5. Fastgør dækslet med to clips (B) på det nederste dæksel.



Figur 3.28: Øvre drevedæksel

6. Roter fjederlåsen (A) ned for at fastgøre det øverste dæksel til vindetrækket. Sørg for, at V-formet løkke (C) peger nedad, og at fjederenden forbliver indsat i bagpladehullet (B) på begge sider af vindetrækket.



Figur 3.29: Vindetræk

3.2.5 Dæksel til flex-forbindelsesled

Plastdæksler er fastgjort til skærebordets ramme for at beskytte skærebordets afbalanceringsmekanisme mod snavs og vejr.

Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled

Afmontering af flex-forbindelsesdækslerne giver dig adgang til skærebordets vingebalancemekanisme og hydraulikrør.

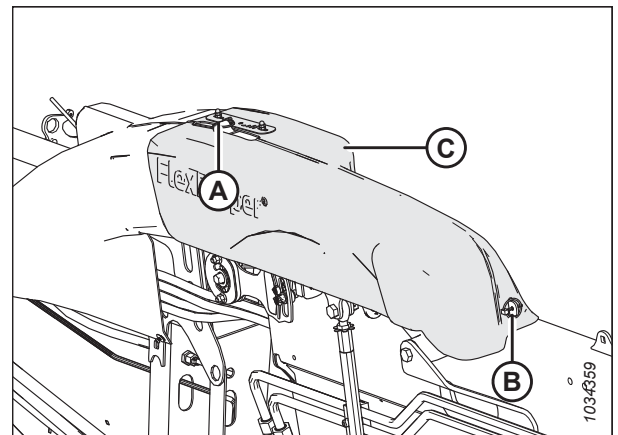
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fjern låseclipsen (A) og ringstiften (B), der fastgør flex-forbindelsesdækslet (C) til bagrøret.
5. Skub dækslet (C) til flex-forbindelsesled indad, og løft det opad og fjern det.



Figur 3.30: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

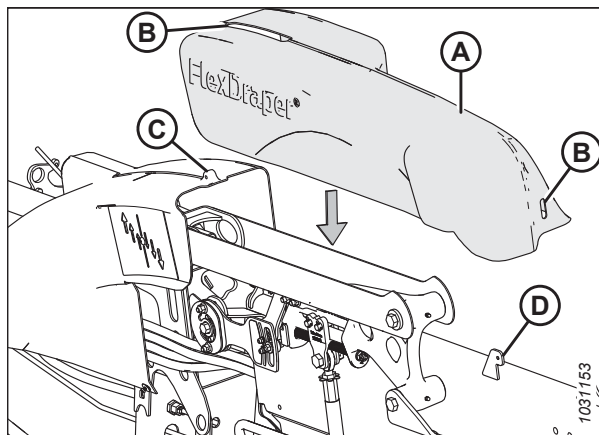
Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled

De indvendige dæksler til flexforbindelser beskytter skærebordets vingebalancemekanisme mod snavs og vejret. De er fastgjort til skærebordet med stifter.

FARE

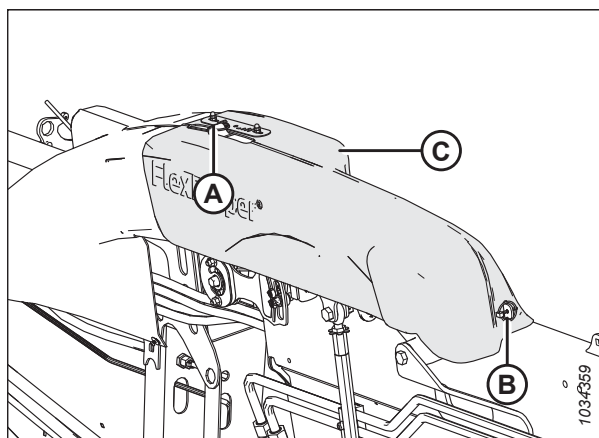
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Sænk flex-forbindelsesleddets dæksel (A) over forbindelsesleddet. Sørg for, at åbningerne (B) er rettet ind med tapperne (C) og (D).
3. Skub flex-forbindelsesleddets dæksel udad, så tappet (D) strækker sig ud over åbningen.



Figur 3.31: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

4. Fastgør flex-forbindelsesdækslet (C) med låseclipsen (A) og ringstiften (B).



Figur 3.32: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

Fjernelse af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled

Fjern dækslerne til flexforbindelsesleddene for at få adgang til hovedvingens balancemekanisme eller de hydrauliske ledninger.

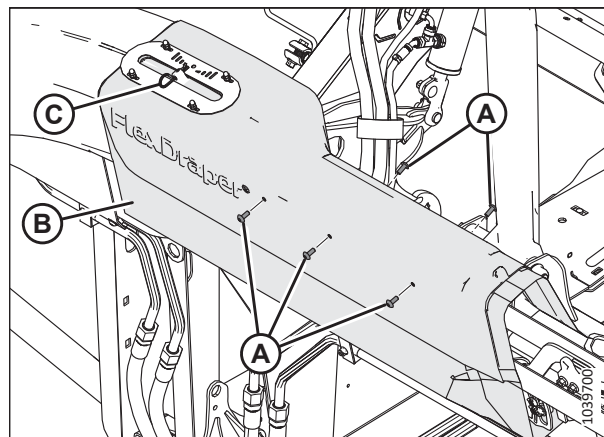
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. **FD245- og FD250-skæreborde:** Fjern skruerne (A) og møtrikkerne (ikke vist), der fastgør dækslet til det midterste forbindelsesled (B) til beslaget (ikke vist).
5. **Skærebordene FD245 og FD250:** Fjern stift (C). Fjern dækslet ved at løfte det op og over rammens fremspring.



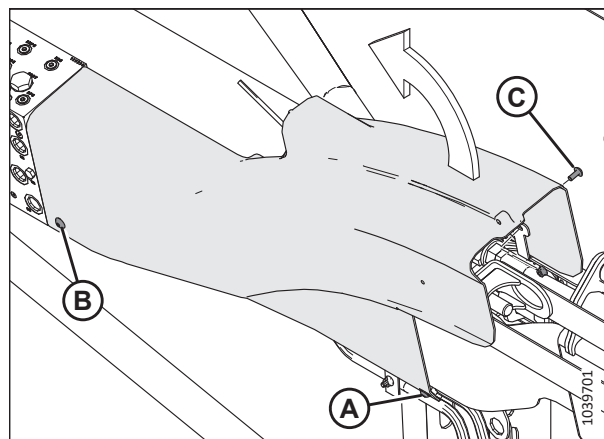
Figur 3.33: Dæksel til midterste forbindelsesled – kun FD245 og FD250-skæreborde

6. Fjern forbindelsesdækslet som følger:
 - a. Fjern skrue (A). Møtrikken er integreret i den hydrauliske ledningsklemme.
 - b. Fjern skrue (B) og møtrik (ikke vist).

BEMÆRK:

Nyloc-møtrikken passer ind i et sekskantet punkt i hydraulikrørsklemmen, men den kan fjernes.

- c. Fjern skrue (C) og sekskantmøtrik.
- d. Løft dækslet væk fra vingelåsehåndtaget.



Figur 3.34: Dæksel til udvendigt forbindelsesled

Montering af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled

Dækslerne til flex-forbindelsesled beskytter skærebordets vingebalancemekanisme mod snavs og vejret.

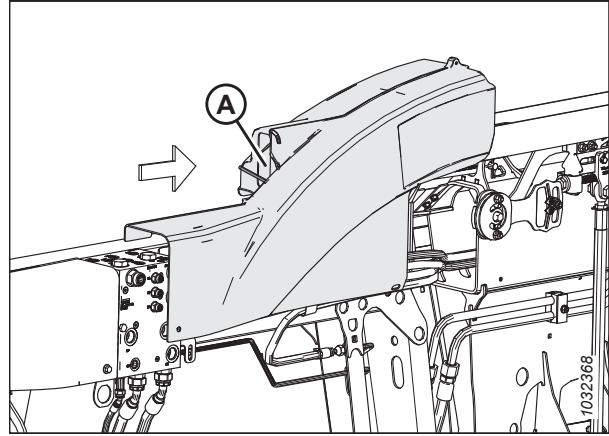
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

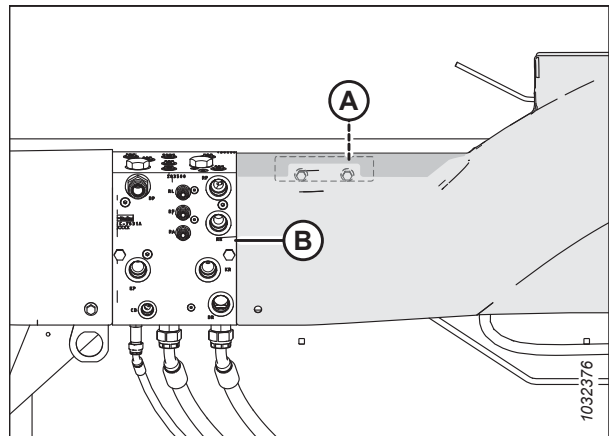
BETJENING

2. Placér venstre udvendige forbindelsesleds dæksel, så hullet (A) føres over vingelåsen.



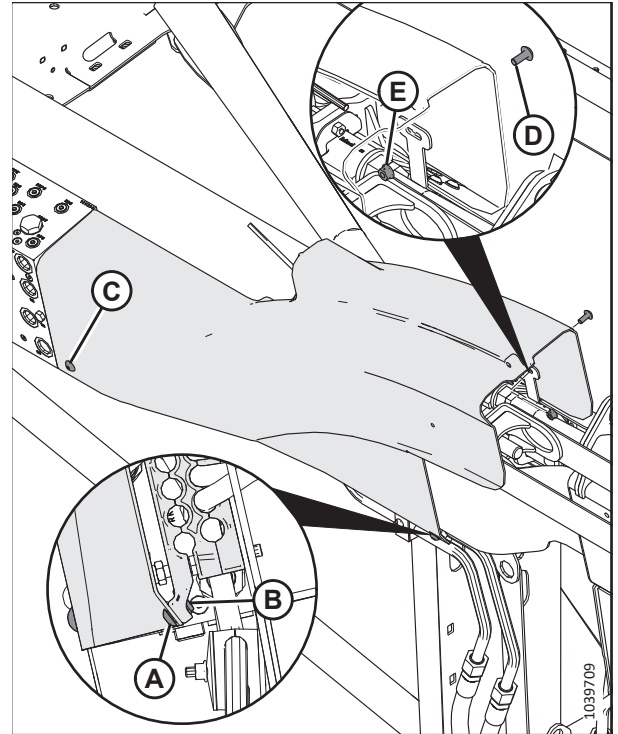
Figur 3.35: Dæksel til venstre forbindelsesled – bagsiden af skærebordet

3. Anbring hakket i dækslet bag beslaget (A) på bagpotten, og anbring enden, så den flugter med manifolden (B).



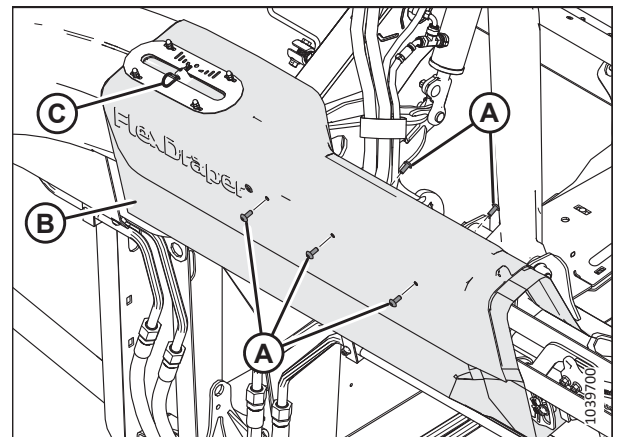
Figur 3.36: Dæksel til venstre forbindelsesled – bagsiden af skærebordet

4. Fastgør dækslet til det udvendige forbindelsesled på følgende måde:
 - a. Monter skrue (A) og Nyloc-møtrik (B). Møtrikken passer ind i en sekskantformet fordybning i den hydrauliske ledningsklemme.
 - b. Monter skrue (C). Møtrikken er integreret i beslaget.
 - c. Monter skrue (D) og sekskantmøtrik (E) for at fastgøre forsiden af dækslet til beslaget.



Figur 3.37: Dækslet til udvendigt forbindelsesled – bagsiden af skærebordet

5. **Skærebordene FD245 og FD250:** Placer det midterste forbindelsesdæksel (B) over flex-forbindelsesbeslaget og det udvendige forbindelsesdæksel.
6. **FD245- og FD250-skæreborde:** Monter skrue (A) og møtrikkerne (ikke vist), der fastgør dækslet til det midterste forbindelsesled (B) til beslaget.
7. **FD245- og FD250-skæreborde:** Monter stiften (C) gennem hullet i den tap, der stikker ud gennem flexindikatoren.



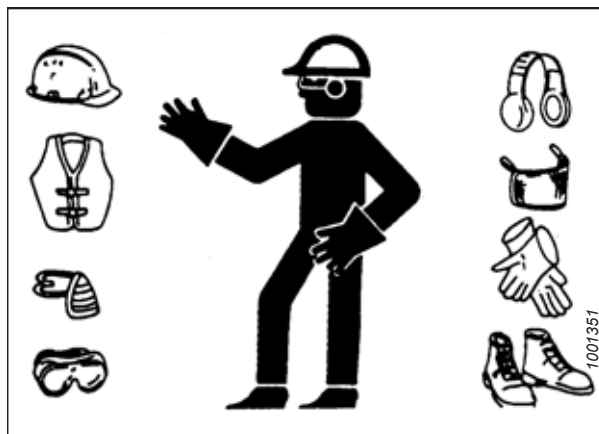
Figur 3.38: Dækslet til midterste forbindelsesled – kun FD245 og FD250-skæreborde

3.2.6 Dagligt opstartstjek

Udfør disse kontroller dagligt, før du forsøger at betjene maskinen.

FORSIGTIG

- Ryd området for omkringstående personer. Hold børn på afstand af maskineri. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen er under, på eller i nærheden af den.
- Bær tætsiddende tøj og sikkerhedsfodtøj udstyret med skridsikre såler.
- Fjern potentielt farlige genstande fra maskinen og fra området omkring den.
- Tag alle personlige værnemidler med, som kan være nødvendige i løbet af dagen. Tag **INGEN** chancer. Du kan få brug for en hjelm, beskyttelsesbriller eller sikkerhedsbriller, kraftige handsker, åndedrætsværn eller filtermaske eller udstyr til vådt vejr.
- Brug høreværn. Brug et passende høreværn såsom ørekopper eller ørepropper for at beskytte mod ubehagelige eller høje lyde.



Figur 3.39: Sikkerhedsanordninger

Udfør følgende kontroller, før du starter maskinen:

1. Efterse maskinen for lækager og for dele, der mangler, er gået i stykker eller ikke fungerer korrekt.

VIGTIGT:

Brug korrekt fremgangsmåde, når der søges efter væskelækager under tryk. Se instruktioner i [4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør, side 538](#).

2. Rengør alle lys og reflekser på maskinen.
3. Udfør alle daglige vedligeholdelsesopgaver. Se instruktioner i [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 534](#).

3.3 Indkøringsperiode

I løbet af de første 50 timers drift vil visse systemer på skærebordet kræve ekstra opmærksomhed. Følg denne fremgangsmåde for at holde skærebordet i god stand, så længe det benyttes.

BEMÆRK:

Vær ekstra opmærksom, indtil du bliver fortrolig med lyde fra og fornemmelsen af det nye skærebord.



FARE

Før du undersøger en usædvanlig lyd eller forsøger at løse et problem, skal du slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Når du har fastgjort skærebordet til mejetærskeren for første gang, skal du følge disse trin:

1. Start motoren.
2. Lad vindene, sejlene og knivene køre langsomt i fem minutter. **FRA FØRERSÆDET** skal du holde øje med og lytte efter eventuelle forstyrrelser.

BEMÆRK:

Vinderne og sidesejlene fungerer ikke, før rørene er fyldt med hydraulikolie.

3. Se [4.2.2 Indkøringsinspektion, side 537](#), og udfør alle de angivne opgaver.

3.4 Slukning af mejetærsker

Før du forlader førersædet, uanset årsag, skal du slukke mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Benyt følgende fremgangsmåde for at slukke mejetærskeren:

1. Parkér mejetærskeren på et plant underlag.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sæt alle betjeningslementer i NEUTRAL (neutral) eller PARK (parkér).
4. Frakobl skærebordsdrevet.
5. Sænk og træk vinden helt tilbage.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Vent, til maskinen holder op med at bevæge sig.

3.5 Betjeningslementer i førerhuset

Skærebordet styres fra førerhuset på mejetærskeren.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at identificere følgende betjeningslementer i førerhuset:

- Kontrollementer til tilkobling/frakobling af skærebordet
- Skærebordshøjde
- Skærebordsvinkel
- Kørehastighed
- Vindehastighed
- Tromlehøjde
- Vindens frem/tilbage-position

3.5.1 Betjeningslementer i CLAAS-serien

Konfiguration af betjeningsfunktioner på konsollen og styrepinden giver en jævn mejetærskerdrift.

Valg af standardfunktionen for multifunktionshåndtagets vippekontakt (med CLAAS-integrationsæt)

Standardfunktionen for vippekontakten på multifunktionshåndtaget kan vælges. Når der f.eks. skæres på jorden, kan standardfunktionen indstilles, så multifunktionshåndtagets vippekontakt aktiverer cylinderen til afstandskontrol. På samme måde kan standardfunktionen ændres, når der skæres over jorden, således at vippekontakten styrer konturhjulene.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

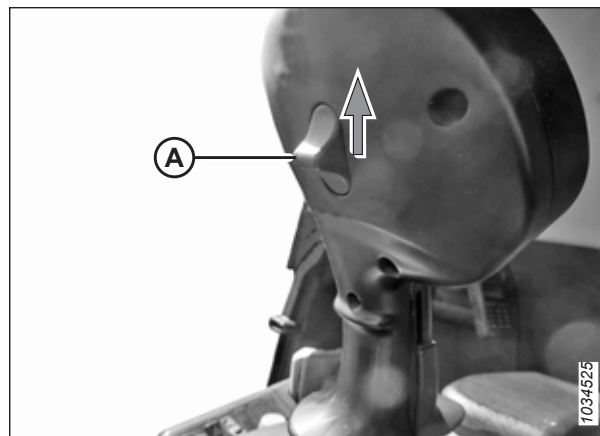
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrollementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Sådan vælger du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten:

Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:

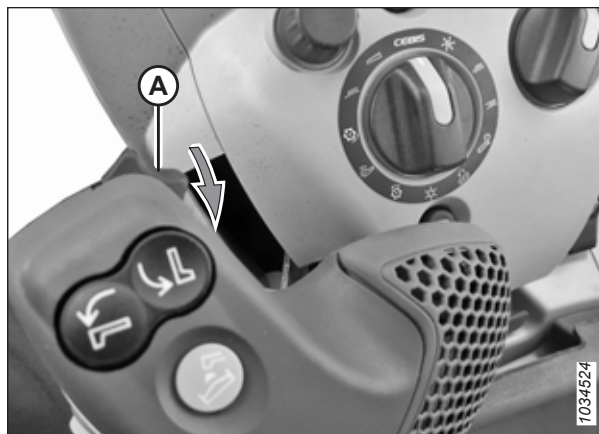
Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.40: Standardhåndtag

BETJENING

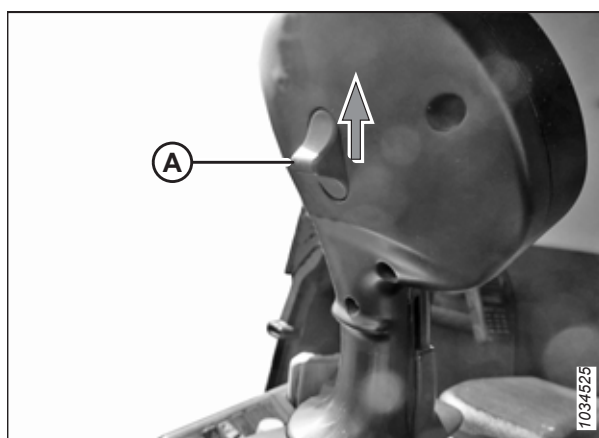
Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag: Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.41: CMOTION-håndtag

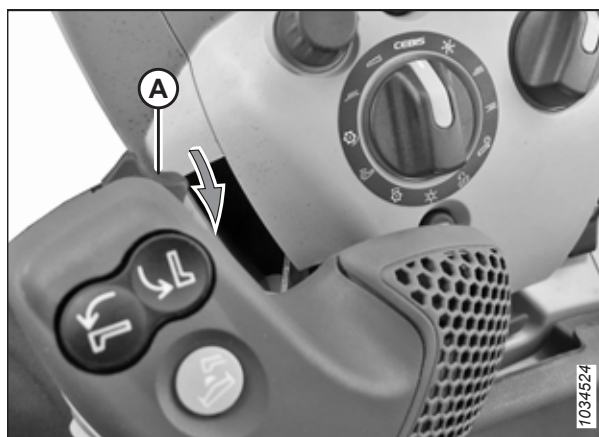
Sådan vælges konturhjul som standard for vippekontakten:

Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag: Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.42: Standardhåndtag

Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag: Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.43: CMOTION-håndtag

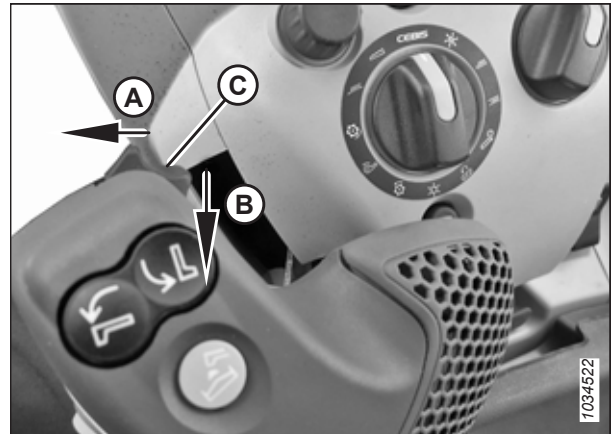
Styring af skærebordets højdecylinder

Når højdestyring er valgt som standardfunktion, kan højdecylinderen styres med vippekontakten, der sidder foran på multifunktionshåndtaget.

Når sættet monteres første gang, vil styring af højdecylinder være indstillet som standardfunktion. Du kan finde vejledning om, hvordan skifter standardfunktionen mellem skærebordets højde og konturhjul, under *Valg af standardfunktionen for multifunktionshåndtagets vippekontakt (med CLAAS-integrationssæt), side 61.*

Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-multifunktionshåndtag (C):

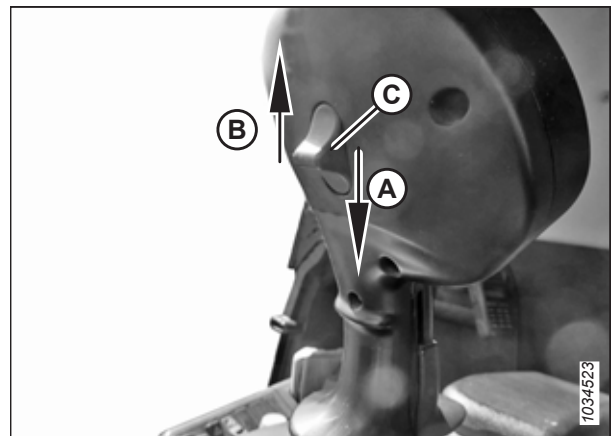
- For at trække højdestyringscylinderen ud, skal du skubbe vippekontakten væk fra dig (i den retning, der er angivet med pilen [A]).
- For at trække højdestyringscylinderen ind, skal du trække vippekontakten mod dig (i den retning, som pilen [B] angiver).



Figur 3.44: CMOTION-håndtag

Hvis mejetærskeren er udstyret med standard multifunktionshåndtag (C):

- For at trække højdestyringscylinderen ud, skal du trykke multifunktionshåndtagets vippekontakt ned (i den retning, der er angivet med pilen [A]).
- For at trække højdestyringscylinderen ind, skal du trykke multifunktionshåndtagets vippekontakt op (i den retning, der er angivet med pilen [B]).



Figur 3.45: Standardhåndtag

Styring af sejlhastigheden – CLAAS 600- og 700-serien

Hastigheden på skærebordets sejl kan styres gennem det relevante valg i menuen SIDE DRAPER SPEED (hastighed for sidesejl) i mejetærskerens CEBIS.

FARE

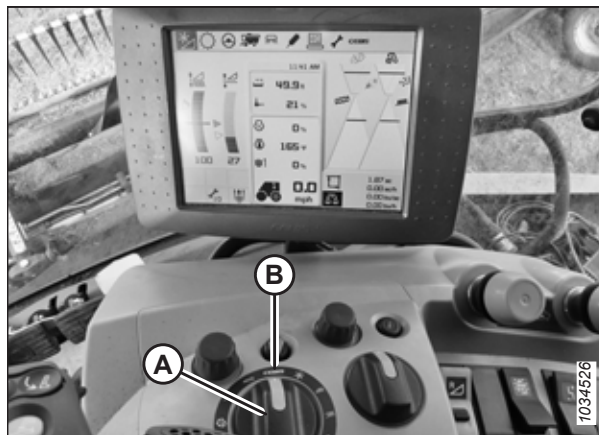
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Aktivér skærebordet.

2. Sørg for, at drejknappen (A) er i CEBIS-position (B).



Figur 3.46: Drejknappens CEBIS-position for hastighedskontrol af sejl

3. Drej hurtigtastdrejknappen (A) et hak med uret for at vise ikonerne for sejlhastighed (B).

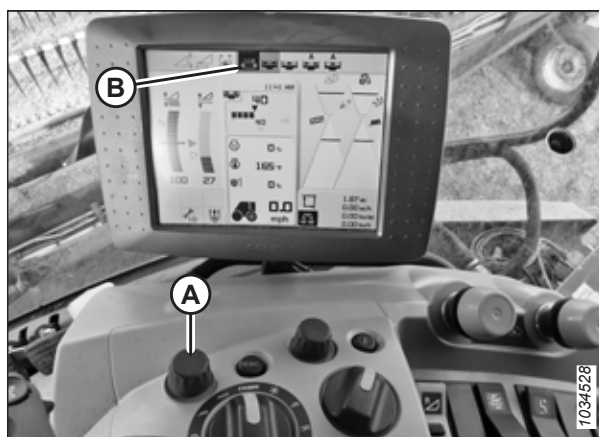


Figur 3.47: Hurtigtastposition for hastighedskontrol af sejl

4. Brug venstre knap til valg af menu (A) for at rulle over til ikonet for SIDE DRAPER SPEED (hastighed for sidesejl) (B).

BEMÆRK:

Skærebordet skal køre, før ikonet kan vælges.



Figur 3.48: Ikoner for sejlhastighed

- Vælg ikonet for DRAPER SPEED sejlhastighed (B) ved hjælp af højre knap til valg af menu (A).

BEMÆRK:

Du vil ikke se de andre fire ikoner i højre side af menulinjen.



Figur 3.49: Ikonet for sejlhastighed på ældre CLAAS-maskiner

- Brug den højre knap (A) til at justere hastigheden for sidesejl som ønsket. Det kan tage op til fem sekunder, før hastigheden ændres.



Figur 3.50: Ikon for sejlhastighed

Styring af sejlhastighed – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Sejlhastigheden kan indstilles i menuen CONVIO i CEBIS. Skærebordet skal køre, før du kan ændre sejlhastigheden.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

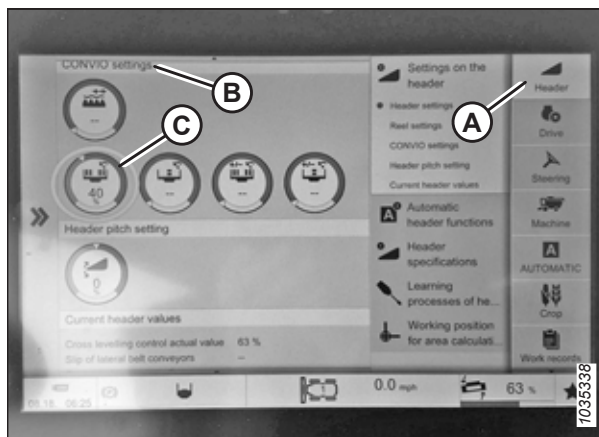
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Aktivér skærebordet.

BETJENING

2. Under menuen HEADER (skærebord) (A) skal du rulle til CONVIO-indstillinger (B) og vælge sejlhastighedsmåleren (C).



Figur 3.51: Valg af sejlhastighed

3. Juster sejlhastigheden ved at trykke på + ikon (A) eller – ikon (B).
4. Tryk på fluebenet (C) for at gemme dine ændringer.



Figur 3.52: Valg af sejlhastighed

Visning af skærebordstimer

De timer, skærebordet har kørt, kan hentes via CEBIS-terminalen.

FARE

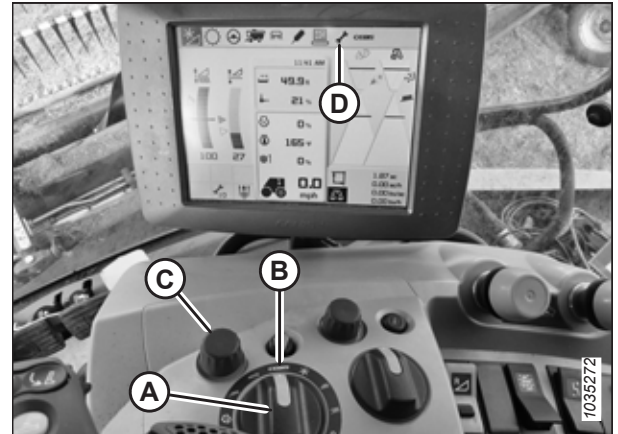
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

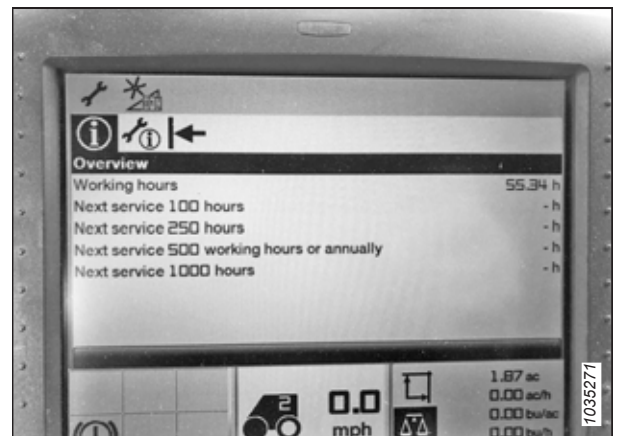
BETJENING

1. Sørg for, at drejeknappen (A) er i CEBIS-position (B).
2. Brug venstre knap til valg af menu (C) for at rulle til skruenøglikonet (vedligeholdelse) (D). Tryk på venstre knap til valg af menu.



Figur 3.53: Drejeknappens CEBIS-position

Skærebordets driftstimer og vedligeholdelsesoplysninger vises på skærmen.



Figur 3.54: Skærebordstimer

3.5.2 John Deere X9-seriens betjeningslementer i førerhus

Konfiguration af betjeningsfunktioner på konsollen og styrepinden giver en jævn mejetærskerdrift.

Tilknytning af funktioner til knapperne på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9-serien

Funktionen af knapperne på kørehastighedshåndtaget (GSL) i mejetærskerens førerhus kan tilpasses efter førerens præferencer.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



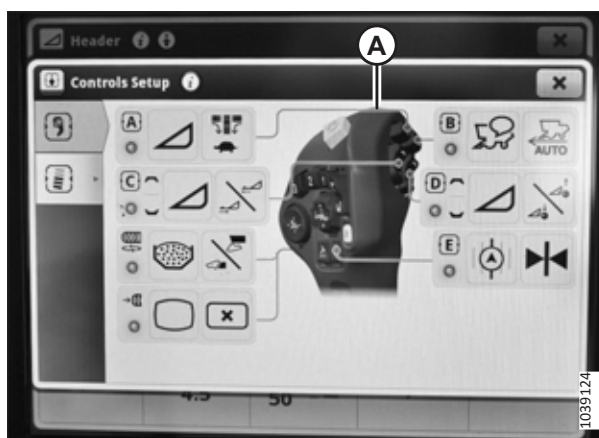
Figur 3.55: CommandCenter™ Display

3. Tryk på multifunktionslåseknappen (A), indtil lyset slukkes.
Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjenings-elementer) vises.



Figur 3.56: John Deere X9-konsol

4. Vælg en funktionsknap (A, B, C eller D), der skal konfigureres, på hastighedshåndtaget (GSL) (A).



Figur 3.57: John Deere X9-display – Opsætning af betjenings-elementer

BETJENING

BEMÆRK:

Der er et kendt problem med John Deere-skærmen, som kan give problemer, når visse knapper tilknyttes sammen på kørehastighedshåndtaget (GSL) eller armkonsollen. Følgende matrix specificerer, hvilke kombinationer der kan tilknyttes sammen.

	Skildpadde-tilknytning	A	B	E	Rulle	3	4
Vippe-tilknytning							
A			Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
B		Nej		Ja	Ja	Ja	Ja
E		Nej	Nej		Nej	Nej	Nej
Rulle		Ja	Ja	Ja		Ja	Nej
3		Ja	Ja	Ja	Ja		Ja
4		Ja	Ja	Ja	Ja	Nej	

5. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) (A) skal du trykke på pil op eller pil ned for at finde den ønskede funktion.
6. Vælg funktionen for at tilknytte den til den valgte knap.
7. Vælg X'et i øvre højre hjørne for at forlade siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer).



Figur 3.58: John Deere X9 Display - Opsætning af betjeningslementer

Tildeling af konsolknapper – John Deere X9-serien

Funktionen af knapperne på konsollen i mejetærskerens førerhus kan tilpasses, så den passer til førerens præferencer.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.59: CommandCenter™ Display

3. Tryk på knappen for CONSOLE LOCK (lås konsol) (A), indtil lyset slukkes. Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjenings-elementer) vises.

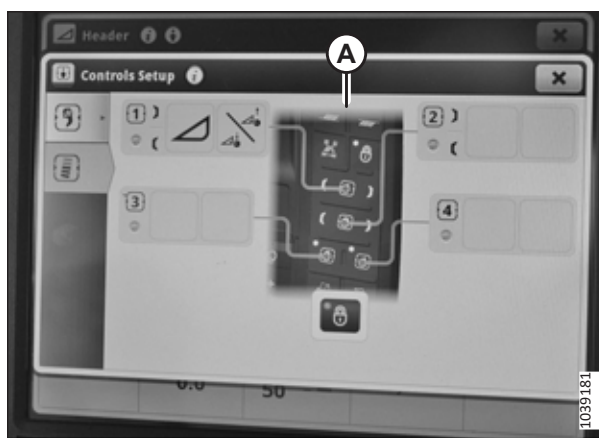


Figur 3.60: John Deere X9 – konsol

4. Tryk på den funktionsknap på konsollen (A), som du ønsker at programmere eller ændre.

BEMÆRK:

Kun knap 2 er en vippekontakt.



Figur 3.61: John Deere X9 Display - Opsætning af betjenings-elementer

BETJENING

5. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) (A) skal du trykke på pil op eller pil ned for at finde den ønskede funktion.
6. Vælg funktionen for at tildele den til den valgte knap.
7. Vælg X'et i øvre højre hjørne for at forlade siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningsselementer).



Figur 3.62: John Deere X9 Display - Opsætning af betjeningsselementer

Brug af vingeniveaufunktion som vippekontakt for vipning – John Deere X9-serien

Ved hjælp af funktionen for vingeniveau kan du skifte mellem at styre vindens frem/tilbage-position og styre skærebordets vippecylinder med mejetærskerens kørehastighedshåndtag (GSL).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen MULTI-FUNCTION LOCK (multifunktionslås) (A). Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningsselementer) vises.



Figur 3.63: John Deere X9 – konsol

BETJENING

- Undersøg, hvilket betjeningselement på kørehastighedshåndtaget der er tilknyttet ikonet for WING LEVEL (A) (vingeniveaufunktion).

BEMÆRK:

I denne illustration er vingeniveauet tilknyttet knap A.

Ved at tilknytte ikonet for vingeniveau til GSL kan brugeren styre vinden frem/tilbage eller styre skærebordets vippecylinder med et enkelt tryk på en knap.

Når der trykkes på den tilknyttede knap, fortolker skærebordet det at bevæge vinden frem/tilbage som at bevæge vippecylinderen frem/tilbage. Når brugeren er færdig med at justere vippecylinderen, kan vedkommende trykke på den tilknyttede knap igen for at styre vinden frem/tilbage.



Figur 3.64: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

Tilknytning af sejlhastighedsfunktioner på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9-serien

Sejlhastighedsfunktioner kan tilknyttes kørehastighedshåndtaget (GSL) eller knapperne på styrearmen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Start motoren.
- Tryk på knappen MULTI-FUNCTION LOCK (multifunktionslås) (A). Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) vises.



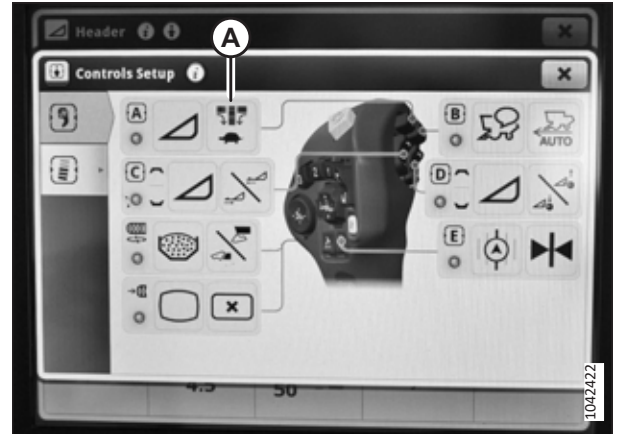
Figur 3.65: John Deere X9 – konsol

- Undersøg, hvilket betjeningselement på kørehastighedshåndtaget der er tilknyttet ikonet for TURTLE MODE (skildpaddetilstand) (A).

BEMÆRK:

I denne illustration er skildpaddetilstand tilknyttet knap A.

Skildpaddetilstand giver dig mulighed for at skifte til en langsommere sejlhastighed med et enkelt tryk på en knap. Sejlhastigheden i skildpaddetilstand kan justeres under normal drift.



Figur 3.66: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

- Undersøg, hvilket betjeningselement på kørehastighedshåndtaget der er tilknyttet ikonet for DRAPER SPEED CONTROL (hastighedskontrol af sejl) (A).

BEMÆRK:

I denne illustration er hastighedskontrol for sejl tilknyttet knap D.

Ved at knytte hastighedskontrol af sejl til kørehastighedshåndtaget kan du justere sejlhastigheden med et enkelt tryk på en knap. Sejlhastigheden kan justeres under normal drift.



Figur 3.67: John Deere X9-skærm – Controls Setup (opsætning af betjeningslementer)

Låsning/oplåsning af vippefunktion med dobbelt tryk – John Deere X9-serien

Når vippefunktionen med dobbelt tryk er låst op, betjenes skærebordets hældning på samme måde som i tidligere versioner af John Deeres integrationssoftware.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

Hvis du ønsker at bruge dobbelttryk-metoden til at styre skærebordets hældning, kan du låse/oplåse funktionen ved at holde knappen til REEL FORE (frem-funktion for vinde) (A) på kørehastighedshåndtaget nede i 30 sekunder.

BEMÆRK:

Der vil ikke være nogen indikator, der viser, at dobbelttryk-funktionen er låst/oplåst.



Figur 3.68: Knap til frem-funktion for vinde

Kontrol af softwareversionen på skærebordets controller – John Deere X9-serien

Softwareversionen af skærebordets controller på mejetærskeren kan ses i CommandCenter™-skærmens DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikcenter).



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENU vises.



Figur 3.69: John Deere X9-display – siden Høst

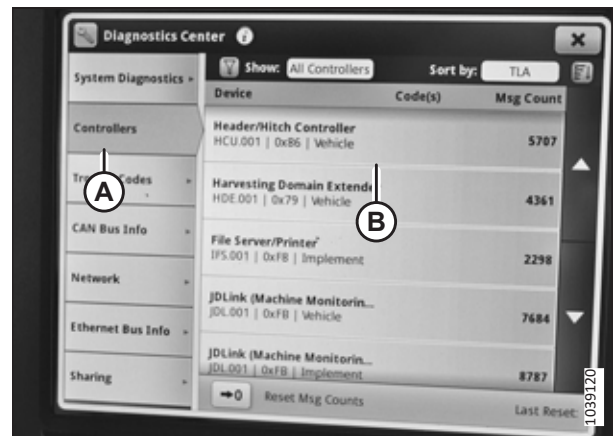
BETJENING

3. Vælg fanen SYSTEM (A) og derefter DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikcenter) (B).



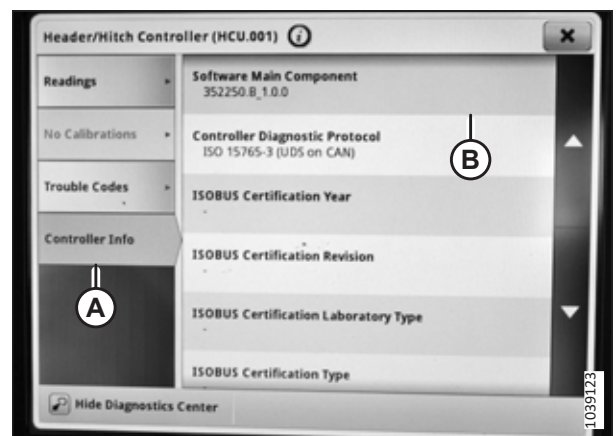
Figur 3.70: John Deere X9-display – System

4. Vælg fanen CONTROLLERS (A) (styreenhed).
5. Vælg HEADER/HITCH CONTROLLER (B) (styreenhed for skærebord/ophæng).



Figur 3.71: John Deere X9-skærm – Diagnostics Center (diagnostikcenter)

6. Vælg CONTROLLER INFO (A) (oplysninger om styreenhed). Find SOFTWARE MAIN COMPONENT (softwarehovedkomponent) (B).
7. Vælg X'et i øvre højre hjørne for at forlade siden HEADER/HITCH CONTROLLER (controller for skærebord/anhængertræk).



Figur 3.72: John Deere S7-display – Vindue med skærebordsoplysninger

3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord

Dette kapitel indeholder instruktioner til konfiguration, tilkobling og frakobling af skærebordet.

Mejetærsker	Se
Case IH-serien 7010/8010, 120, 130, 230, 240 og 250	3.6.1 Case IH-mejetærskere, side 76
Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®	3.6.2 Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®, side 85
CLAAS-serien 500 (inklusive R-serien), 600, 700, 5000, 6000, 7000 og 8000	3.6.3 CLAAS-mejetærskere, side 93
IDEAL™-serien	3.6.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien, side 103
John Deere 60-, 70-, S- og T-serien	3.6.5 John Deere-mejetærskere, side 109
New Holland CR- og CX-serien	3.6.6 New Holland-mejetærskere, side 120
Rostselmash	3.6.7 Rostselmash-mejetærskere, side 130

BEMÆRK:

Sørg for, at de relevante funktioner (automatisk styring af skærebordshøjde [AHC], sejskærebordsindstilling, indstilling af hydraulisk midterforbindelse, hydraulisk vindetræk) er aktiveret på mejetærskeren og mejetærskerens computer. Hvis du ikke gør det, kan det resultere i forkert skæreborddrift.

3.6.1 Case IH-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere skærebordet på eller afmontere skærebordet fra en Case IH-mejetærsker.

Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



FARE

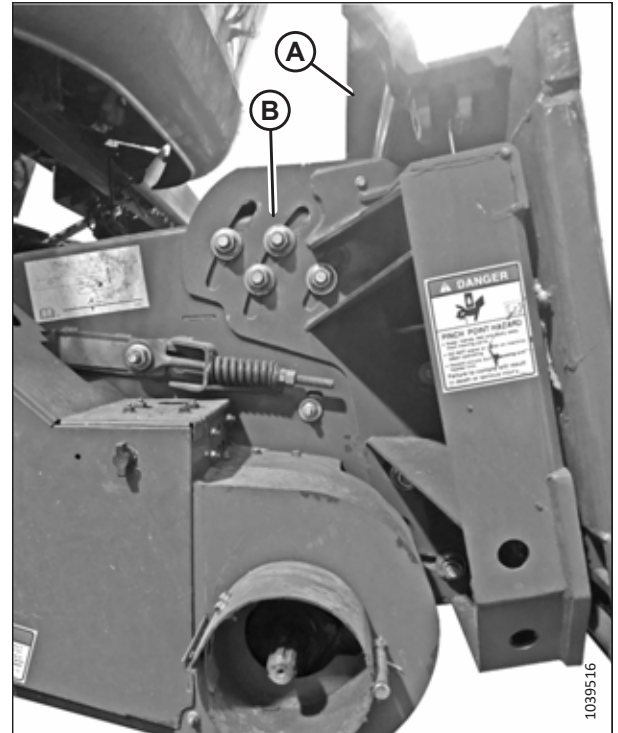
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indførringshusets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

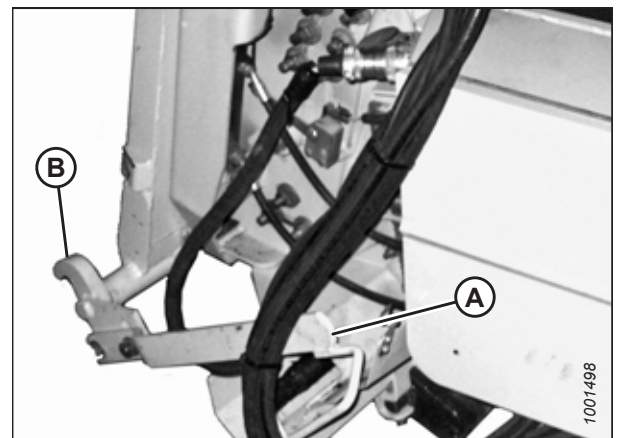
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.



Figur 3.73: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

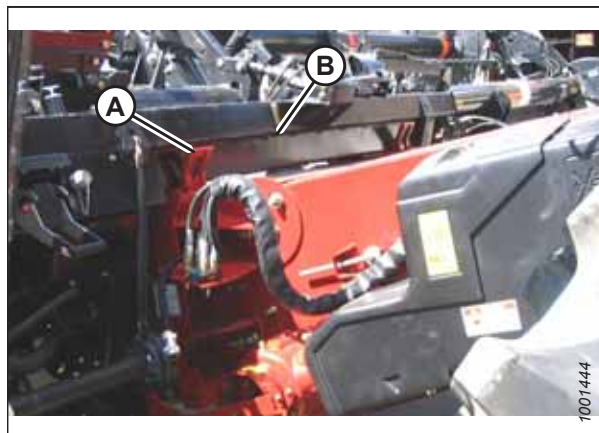
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. På mejetærskeren skal du sikre dig, at låsehåndtag (A) er placeret, så krogene (B) kan fastgøre flydemodulet.



Figur 3.74: Indførringshusets låse

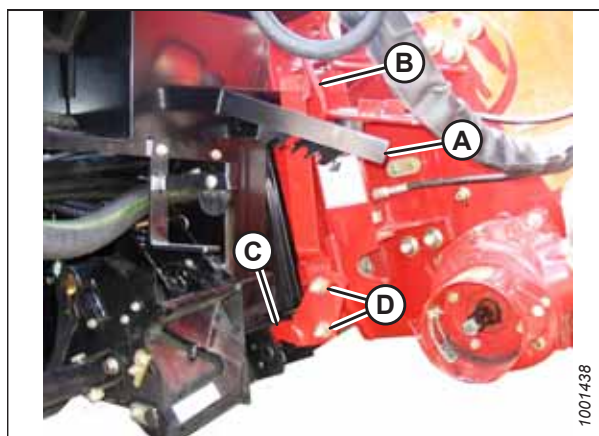
BETJENING

3. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydmodulets øverste tværvange (B).
4. Løft indføringshuset en smule for at løfte skærebordet. Sørg for, at indføringsradlen er korrekt indkoblet i flydmodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

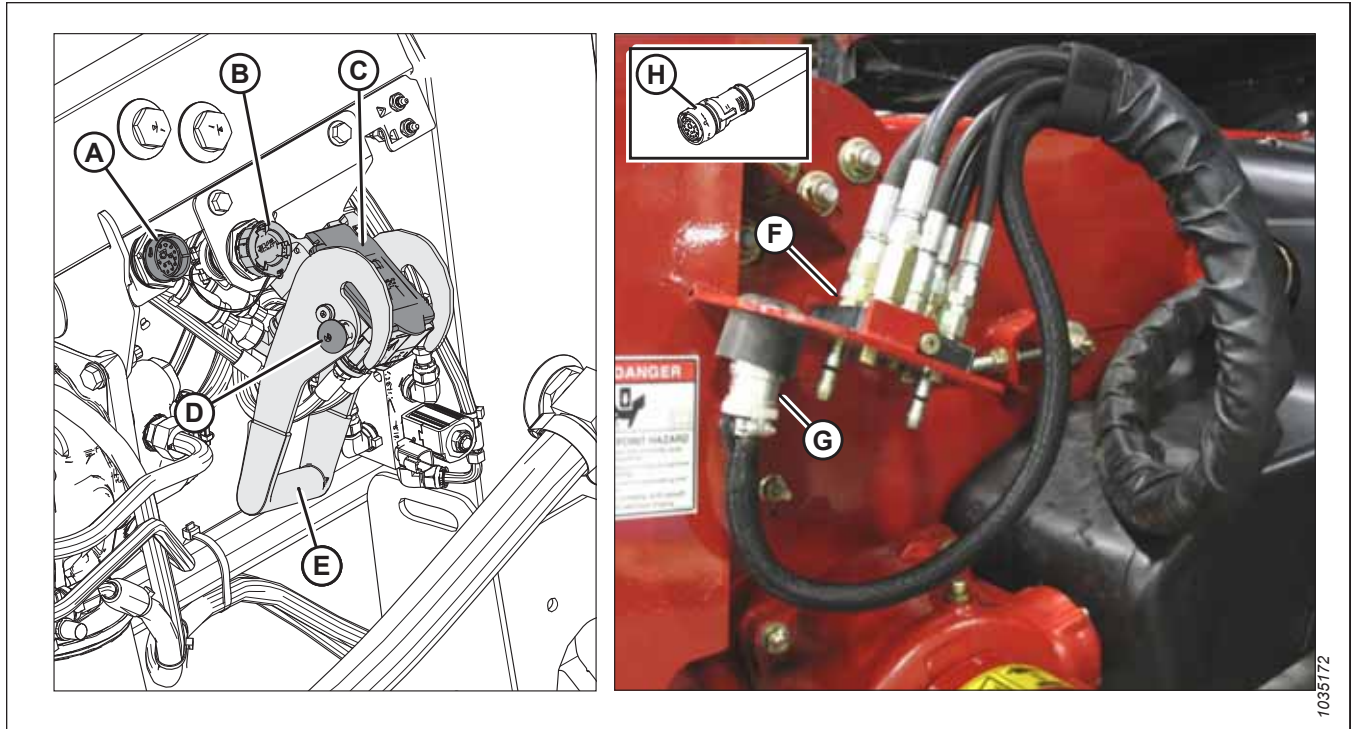


Figur 3.75: Mejetærsker og flydmodul

6. På venstre side af indføringshuset skal du løfte grebet (A) på flydmodulet og skubbe håndtaget (B) på mejetærskeren for at aktivere låse (C) på begge sider af indføringshuset.
7. Skub håndtaget (A) ned, så åbningen i håndtaget låser håndtaget.
8. Hvis låsen (C) ikke fastgør stiften på flydmodulet helt, skal du løsne boltene (D) og justere låsen. Efterspænd boltene.



Figur 3.76: Mejetærsker og flydmodul

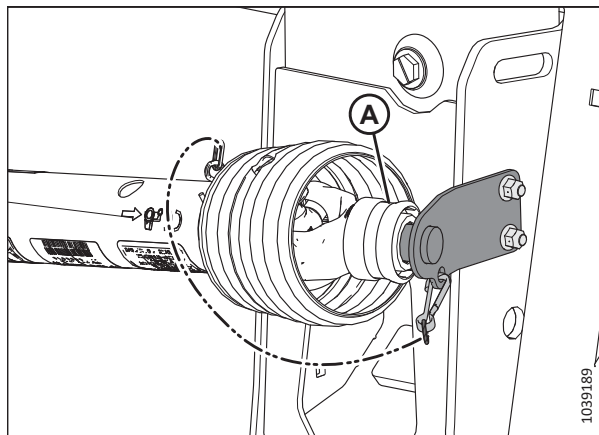


Figur 3.77: Multikobler og elektriske tilslutninger

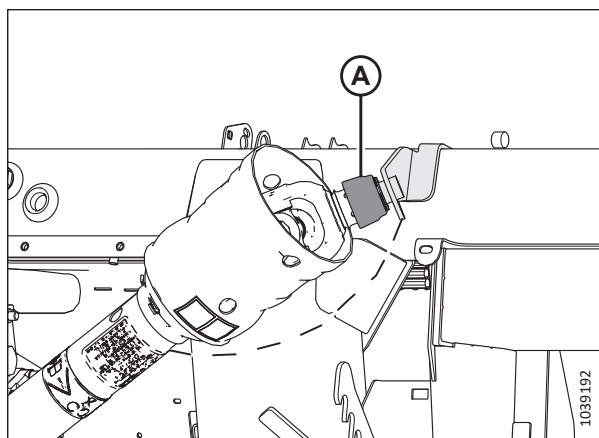
9. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern hæfterne fra stikket C81B (A).
10. Fjern hæften fra stikket C72B (B).
11. Fjern dækslet fra hydraulikstikket (C). Rengør stikkets parringsflader.
12. Skub låseknop (D) ind, og træk håndtag (E) i den helt åbne position.
13. Fjern den hydrauliske hurtigkobling (F) fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
14. Placer koblingen (F) i flydemodules stikkontakt (C), og tryk på håndtaget (E) for at sætte benene i stikkontakten.
15. Skub håndtaget (E) til den lukkede position, indtil låseknappen (D) springer ud.
16. Fjern mejetærskerstikket (G) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten C72B (B). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
17. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern kabinekontrolstikket C81A (H) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (A). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

BETJENING

18. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.

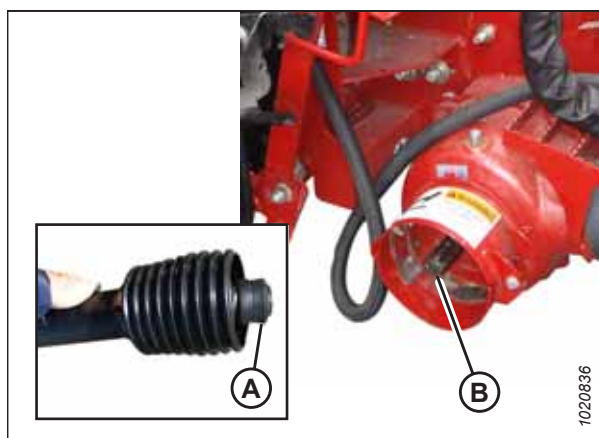


Figur 3.78: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.79: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

19. Træk kraven (A) på enden af drivlinjen tilbage. Skub drivlinjen på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låser.



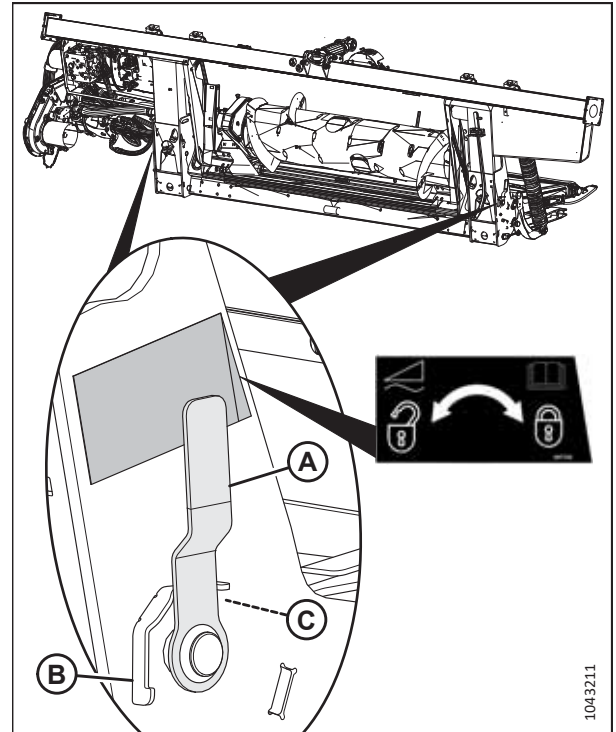
Figur 3.80: Mejetærskerens udgangsaksel

20. Gå frem på følgende måde:

- Hvis skærebordet skal bruges i marken nu, skal flydelåsene frigøres ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodul og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken nu, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodul og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.81: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Placer skærebordet lidt over jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#).

VIGTIGT:

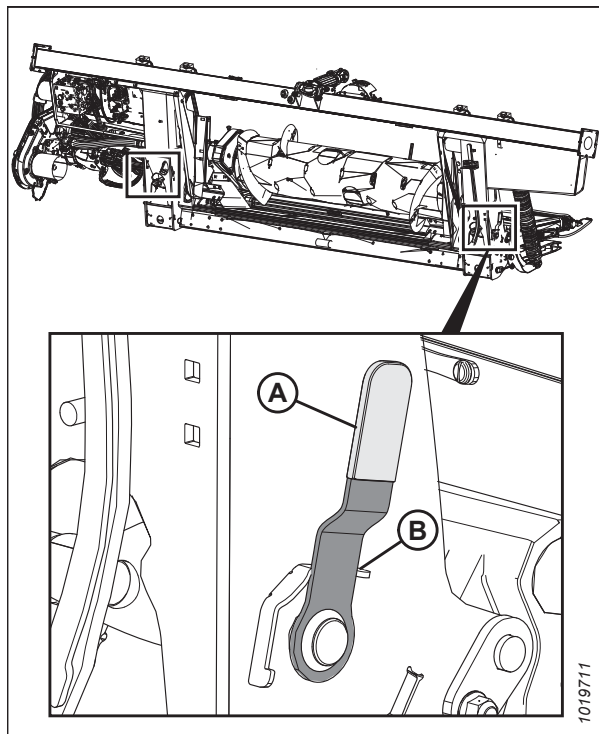
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#).

BETJENING

5. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

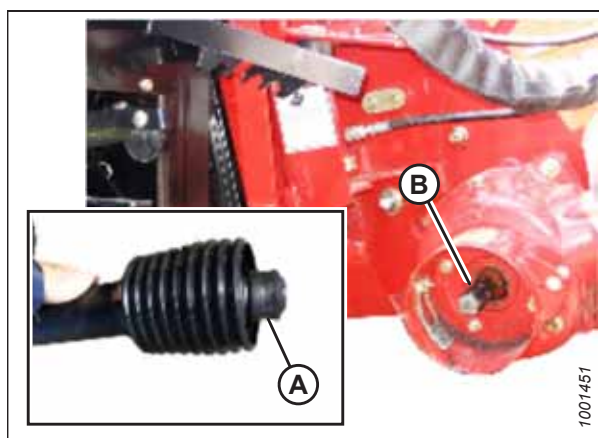
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



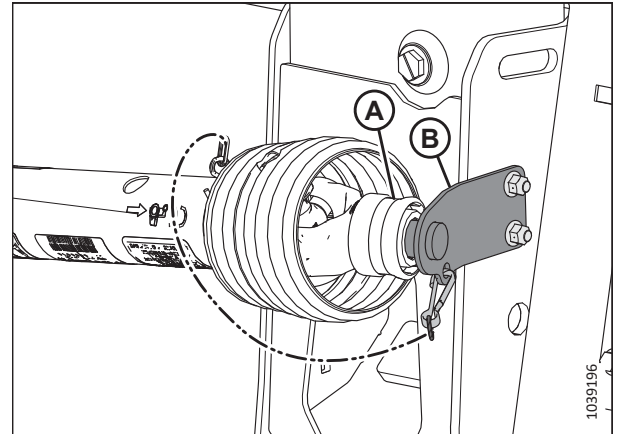
Figur 3.82: Flydelåshåndtag

6. Skub kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven frakobles.

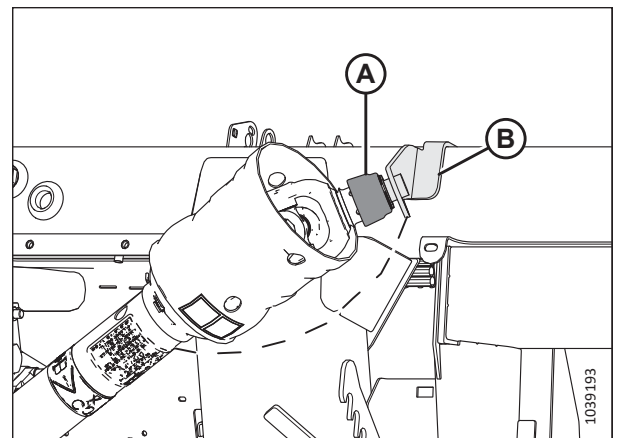


Figur 3.83: Drivlinje

7. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på støttebeslaget.

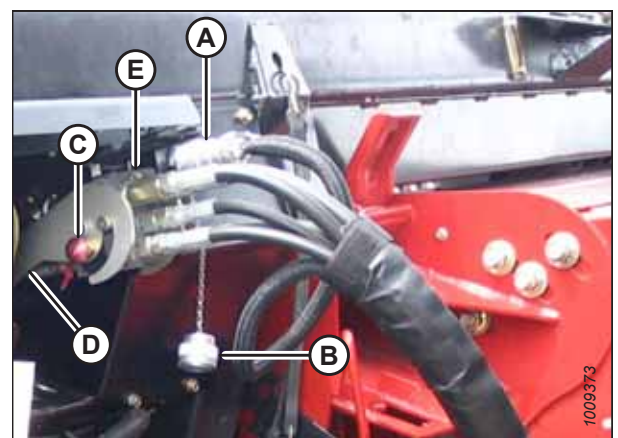


Figur 3.84: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



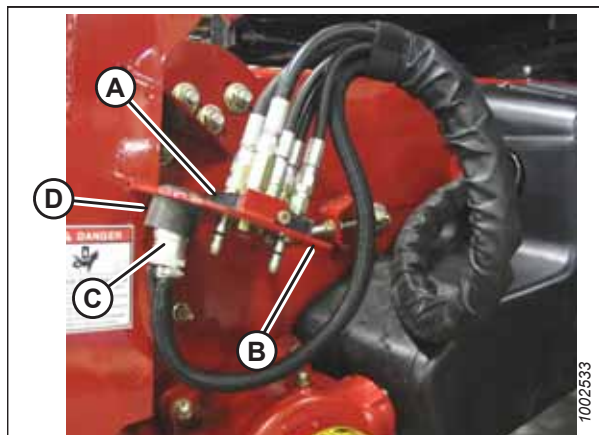
Figur 3.85: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

8. Fjern den elektriske stikforbindelse (A), og udsift dæksel (B).
9. Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen, skal du dreje kraven på stik C81A for at frakoble det fra C81B.
10. Tryk på låseknap (C), og træk håndtag (D) for at frigøre multikobling (E).



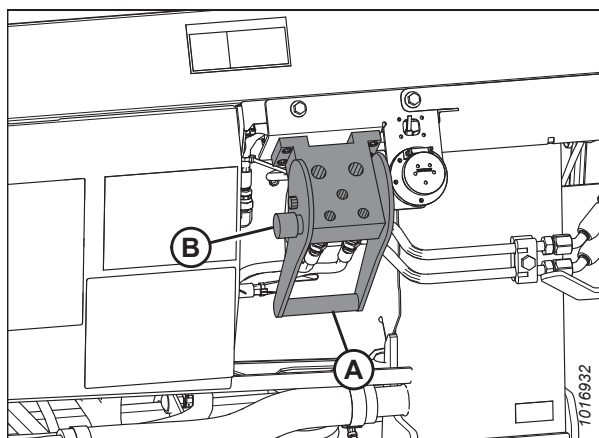
Figur 3.86: Multikobling

11. Placer multikobling (A) på opbevaringsplade (B) på mejetærskeren.
12. Placer den elektriske stikforbindelse (C) i opbevaringskappen (D).
13. Hvis du har afbrudt MacDon-kabinekontrolstik C81A fra C81B, skal du flytte stikket til dets opbevaringssted på mejetærskeren.



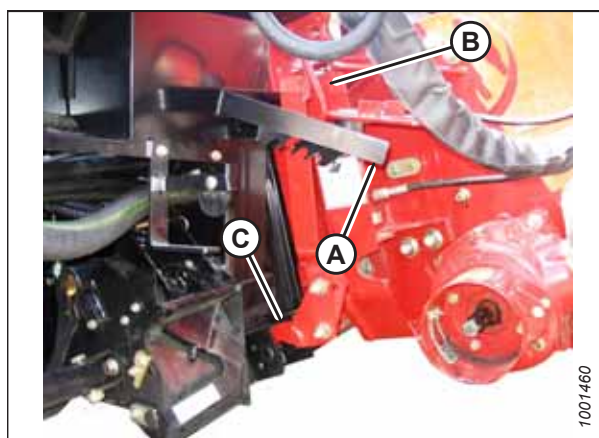
Figur 3.87: Opbevaring af multikobling

14. Skub håndtaget (A) på flydemodulets stik til lukket position, indtil låseknappen (B) klikker ud. Luk dækslet.



Figur 3.88: Flydemodulets stik

15. Løft håndtag (A), og træk og sænk håndtag (B) for at frigøre indføringshus/flydermodullås (C).
16. Sænk indføringshuset, indtil det frakobles fra flydemodulets understøttelse.
17. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 3.89: Indføringshusets låse

3.6.2 Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®

Følg den relevante fremgangsmåde i dette afsnit for at montere skærebordet på eller afmontere skærebordet fra en Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®-mejetærsker.

Tilkobling af skærebordet på mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indførselskammer, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

BEMÆRK:

Flydemodulet er udstyret med en multikobling, der opretter forbindelse til mejetærskeren. Hvis mejetærskeren er udstyret med individuelle forbindelser, skal der installeres et multikoblingsæt (enkeltpunktsforbindelse). Se tabellen 3.1, side 85 for at få en liste over nødvendige sæt.

Tabel 3.1 Multikoblingsæt

Mejetærsker	AGCO-sætnummer
Challenger®	71530662
Gleaner® R/S-serien	71414706
Massey Ferguson®	71411594

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

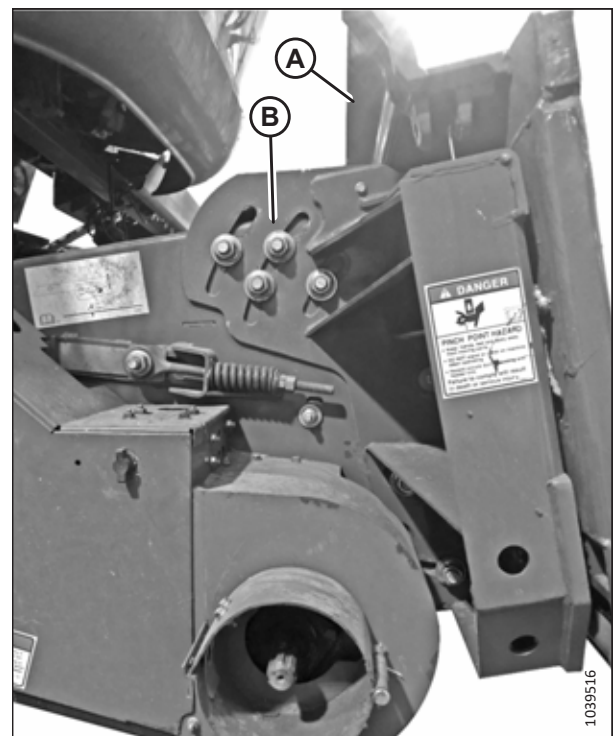
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

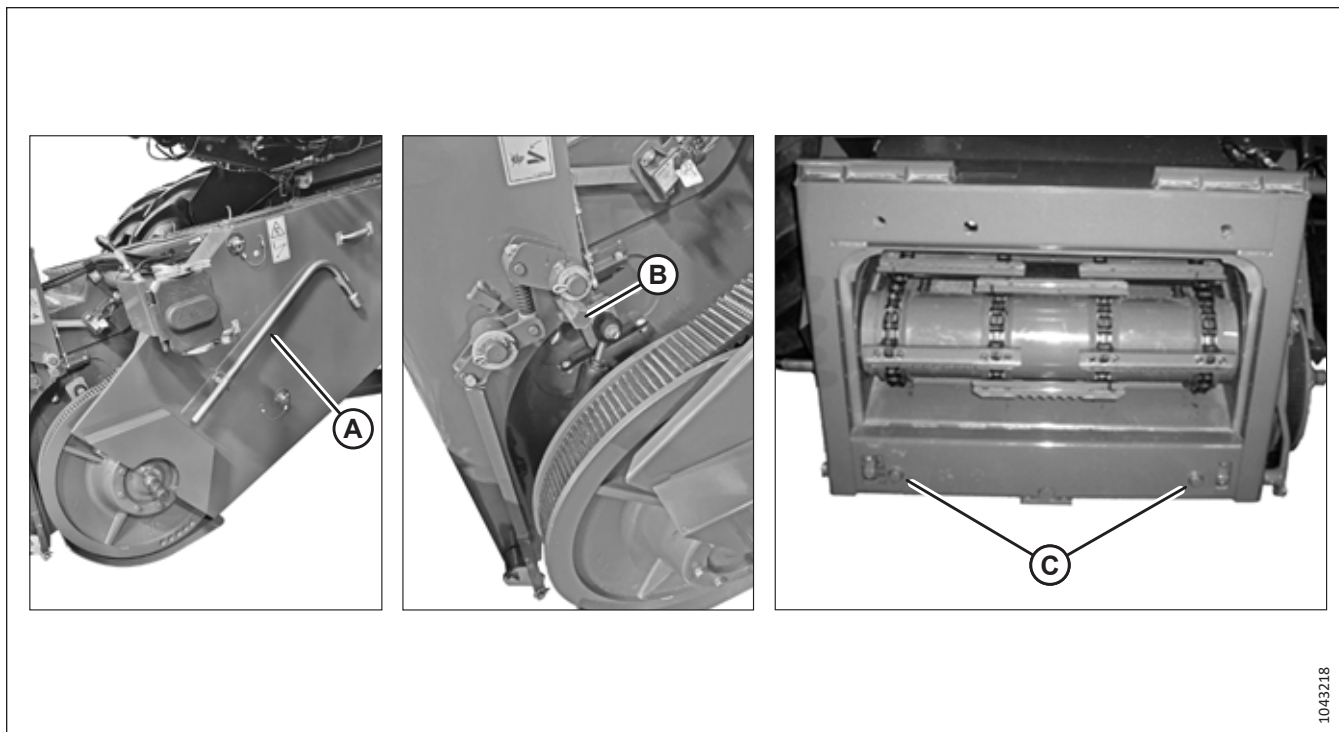
Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indførselskammerets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførselskammeret.



Figur 3.90: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker



Figur 3.91: Indføringshus

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Find indføringsværktøjet (A), og monter det på låsebolten (B). Træk indføringshusets stifter (C) tilbage ved at betjene låsen.

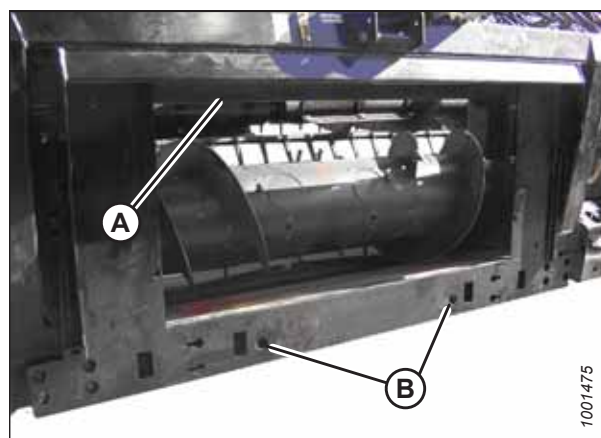
BEMÆRK:

Mejetærskerens indføringshus er muligvis ikke præcis som vist. Hvis låsemekanismen er anderledes end det, der er beskrevet i denne procedure, henvises der til mejetærskerens brugervejledning for nærmere instruktioner.

3. Gå langsomt hen til skærebordet, indtil indføringshuset er direkte under flydmodules øverste tværvange (A).

BEMÆRK:

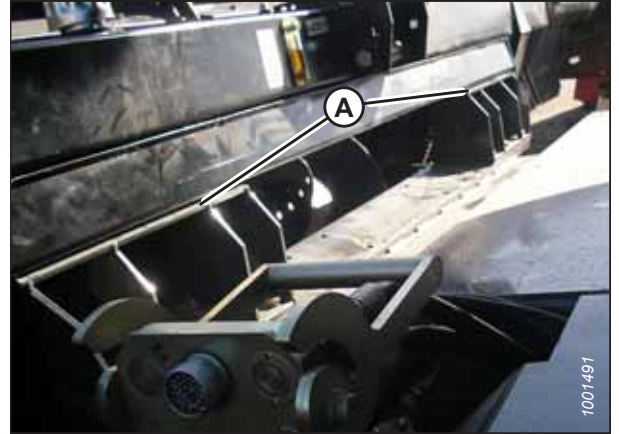
Sørg for, at justeringsstifterne (C) (se figur 3.91, side 86) på indføringshuset flugter med hullerne (B) i flydmodules ramme.



Figur 3.92: Flydmodul

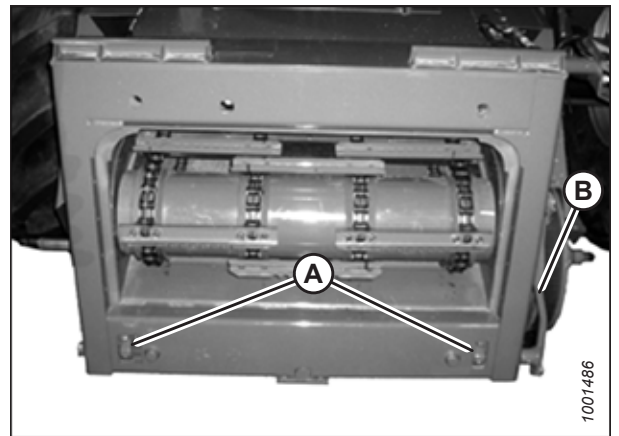
BETJENING

4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, hvilket sikrer, at indføringshusets sadel (A) er korrekt fastgjort i flydmodulrammen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

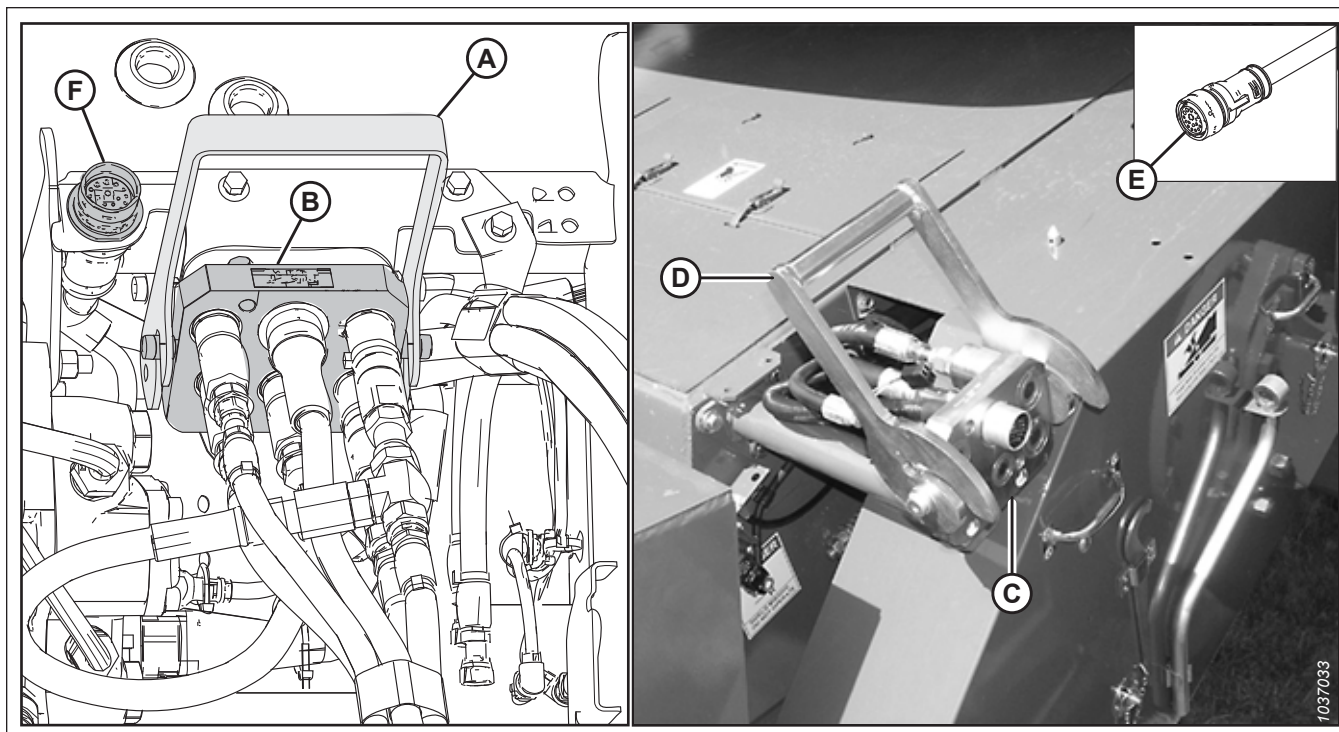


Figur 3.93: Indføringshus og flydmodul

6. Brug låsemekanismen (B) til at aktivere stifter (A) med flydmodulet.

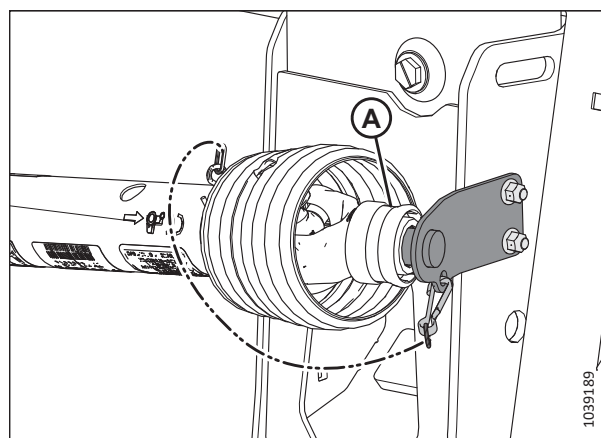


Figur 3.94: AGCO Group-indføringshus



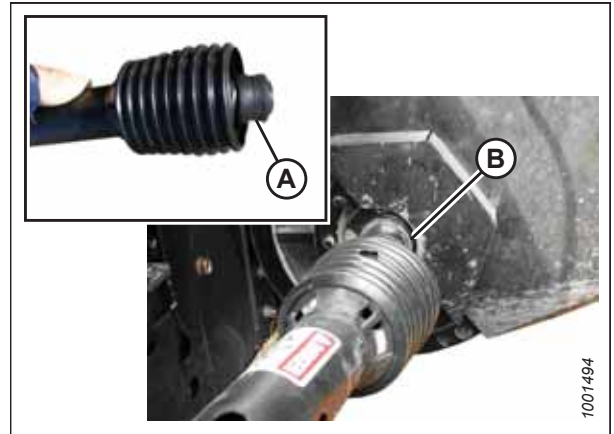
Figur 3.95: Hydraulik og elektrisk multikobling

7. Løft håndtaget (A) for at frigøre multikoblingen (B) fra flydemodulet.
8. Løft håndtaget (D) på mejetærskeren til fuldt åben position. Rengør multikoblingens (B) og stikkets (C) berøringsflader.
9. Monter multikoblingen (B) i mejetærskerens stik (C). Træk i håndtaget (D) for at sætte multikoblingen i stikkontakten.
10. Tag førerhuskontrollsættets stik C81A (E) ud af opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikket C81B (F) på flydemodulet. Drej kraven på stikket for at låse den.
11. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.96: Drivlinje i opbevaringsposition

12. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.

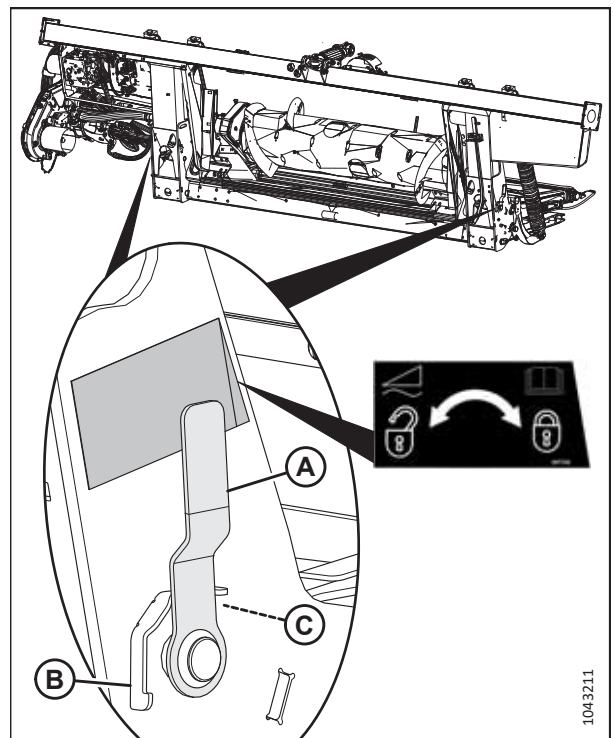


Figur 3.97: Drivlinje

13. Gå frem på følgende måde:
- Hvis skærebordet skal bruges i marken nu, skal flydelåsene frigøres ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
 - Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken nu, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.98: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebordet på en mejetærsker fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®

Følg disse anvisninger for at fjerne de hydrauliske og elektriske stik og afmontere skærebordet fra mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. Start motoren.
2. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189*.

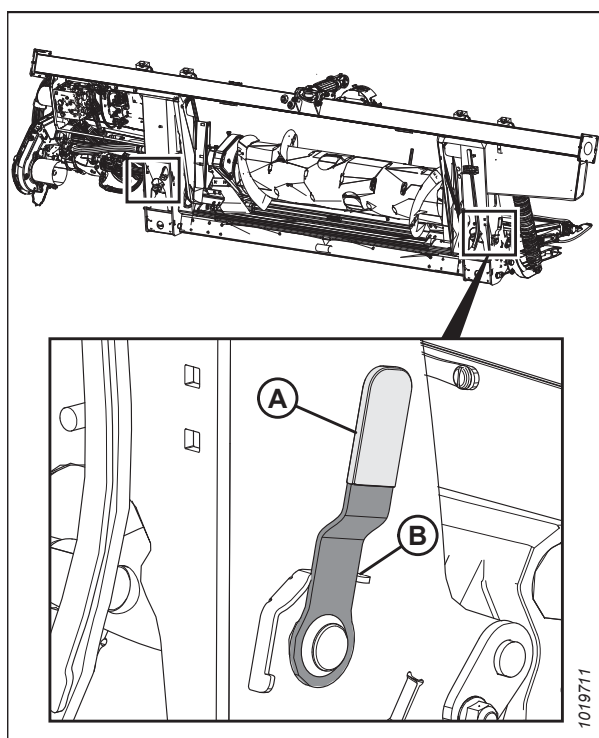
VIGTIGT:

Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Du kan finde instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 188*.

4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

BEMÆRK:

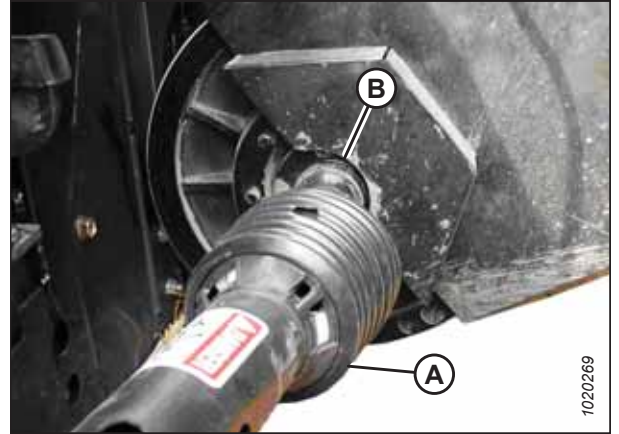
Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Flydelåsens håndtag på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.99: Flydelåshåndtag – højre vist i detaljer, venstre modsat

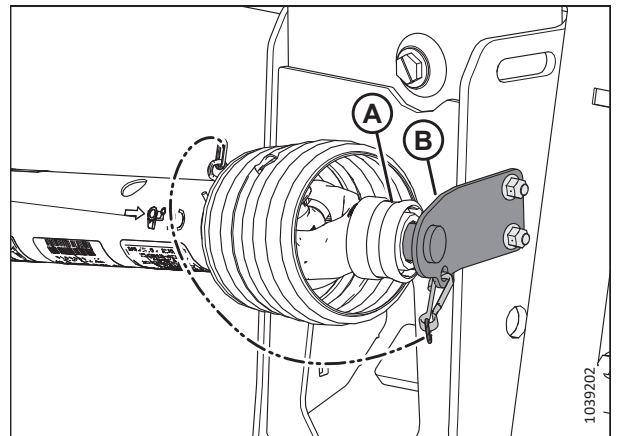
BETJENING

5. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskerens udgangsaksel (B).

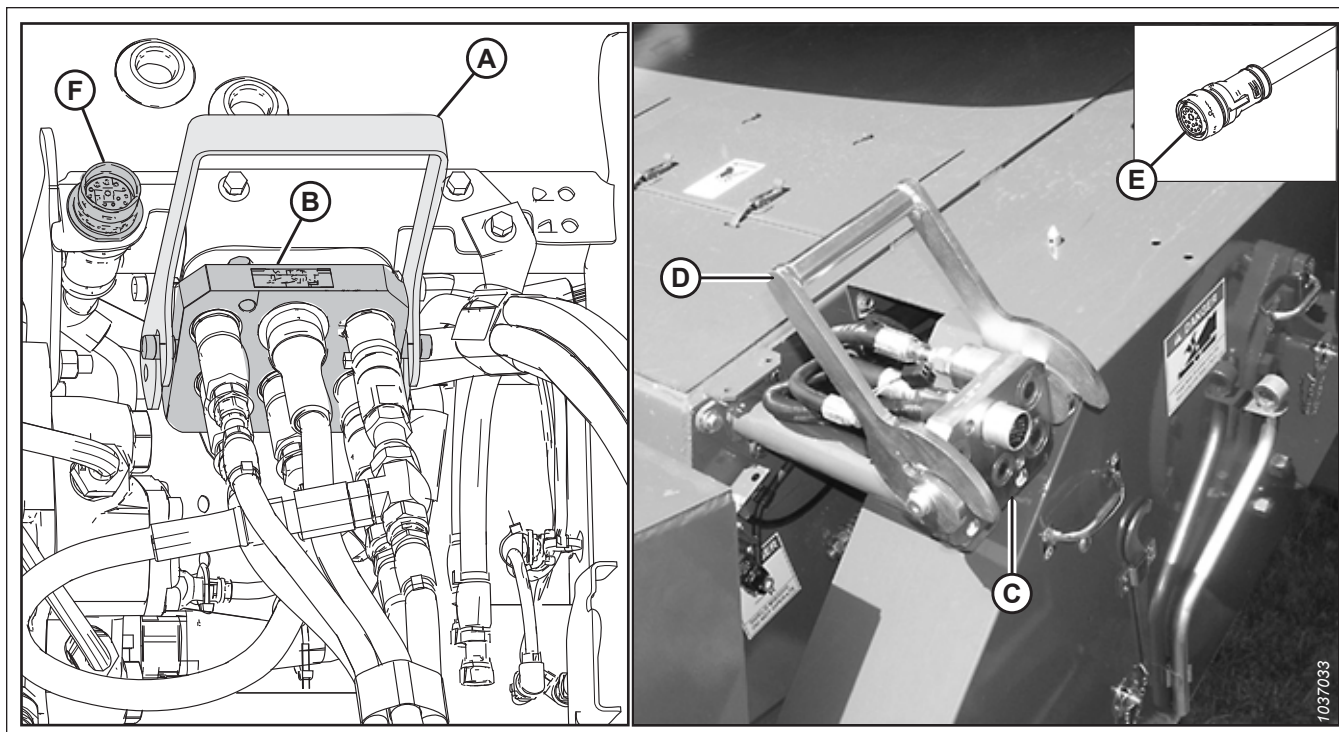


Figur 3.100: Drivlinje

6. Placer drivlinjen på sit støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage, placere den over støttebeslaget og frigøre kraven, så den låses på plads.



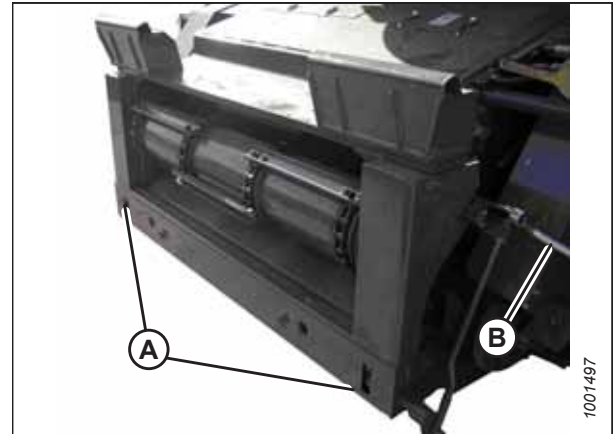
Figur 3.101: Opbevaring af drivlinje



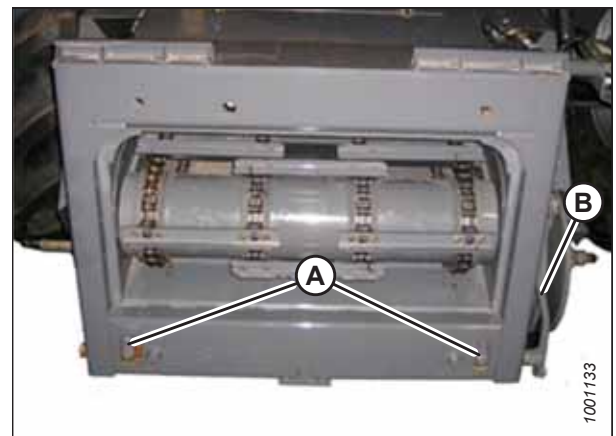
Figur 3.102: Hydraulik og elektrisk multikobling

7. Drej kraven for at frigøre kontrolstik til kabinesættet fra stikkontakt C81B (F), og placer stikket (E) på et opbevaringssted på mejetærskeren.
8. Løft håndtaget (D) til den helt åbne position for at frigøre multikobleren fra stikket (C) på mejetærskeren.
9. Hæv håndtaget (A) på flydemodulet, og sæt multikoblingen (B) i flydemodulets modtager.
10. Sænk håndtag (A) for at låse multikoblingen (B).

11. Brug låsehåndtag (B) til at trække knasterne (A) tilbage i bunden af indførringshuset.

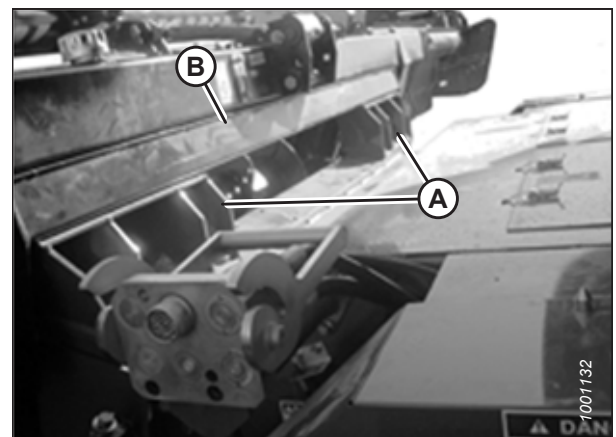


Figur 3.103: Challenger® og Massey Ferguson®



Figur 3.104: Gleaner® R- og S-serien

12. Sænk indførringshuset, indtil sadlen (A) frakobles og går fri af flydemodulets understøttelse (B).
13. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 3.105: Flydemodul på mejetærsker

3.6.3 CLAAS-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en CLAAS-mejetærsker.

FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er kompatibelt med mejetærskere i CLAAS Lexion 500-, 600- og 700-serien, Tucano-serien og 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien.

Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indførringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

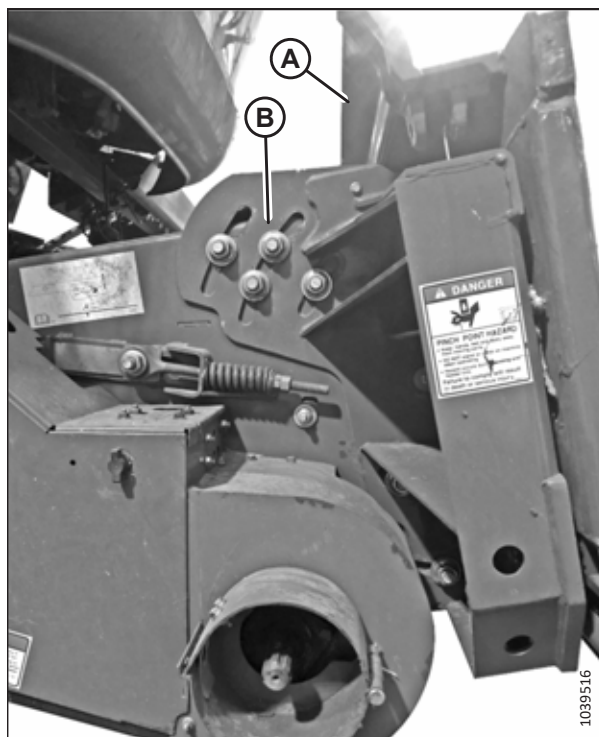
På mejetærskere i CLAAS 7000- og 8000-serien skal sensorens ledgrænser (MD #357776) monteres, før skærebordet hæves. Den er designet til at begrænse CLAAS foderhusets vippeområde frem/tilbage for at forhindre interferens mellem vippecylinderen på vores skærebord og et trin på mejetærskerens foderhus.

VIGTIGT:

Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indførringshusets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

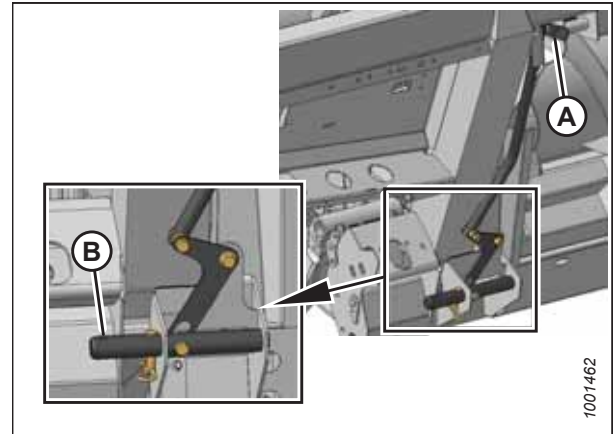
En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.



Figur 3.106: Frontplade vipet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

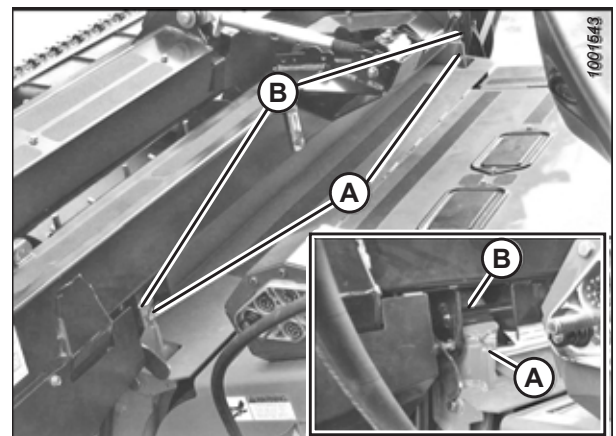
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Flyt håndtaget (A) på flydmodulet til hævet position. Sørg for, at stifterne (B) i de nederste hjørner af flydmodulet er trukket tilbage.



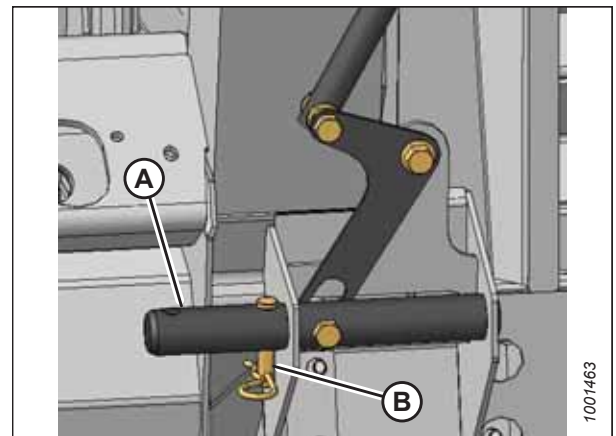
Figur 3.107: Stifter trukket tilbage

3. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydmodulets øverste tværvange (B).
4. Løft indføringshuset en smule for at løfte skærebordet. Sørg for, at indføringshusets sadel er helt i indgreb med flydmodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.108: Skærebord på mejetærsker

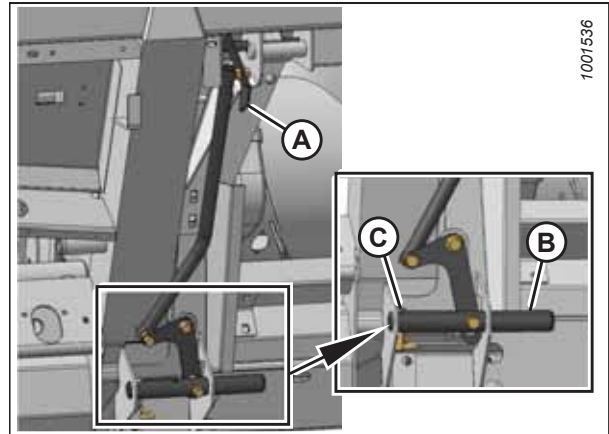
6. Fjern låsestiften (B) fra flydmodulets stift (A).



Figur 3.109: Låsestifter

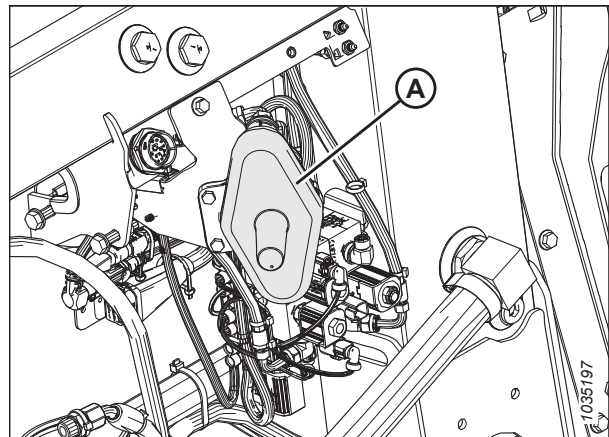
BETJENING

7. Sænk håndtag (A) for at indføre flydemodules stifter (B) i indføringshus. Sæt låsestiften (C) i igen som vist. Fastgør låsestiften med hårnålen.

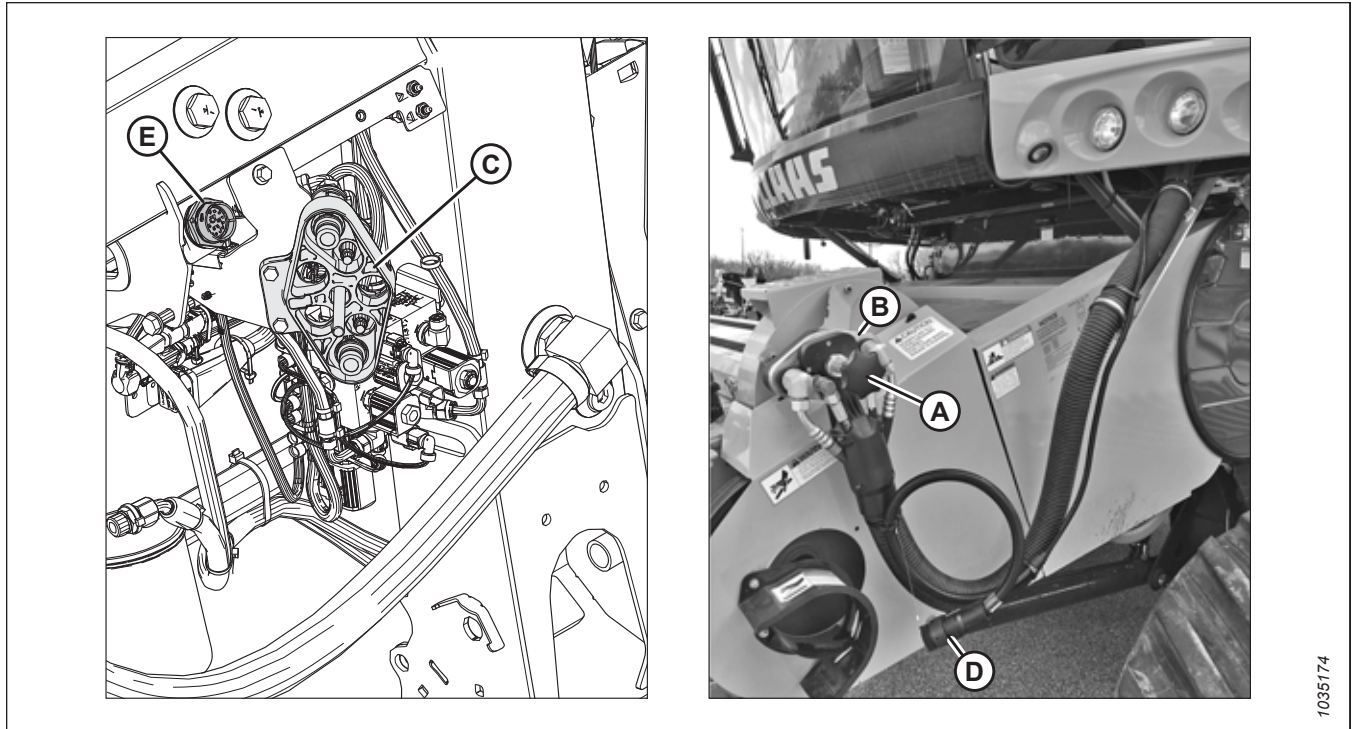


Figur 3.110: Indførelse af stifter

8. Fjern dækslet fra flydemodules stik (A). Rengør stikket.

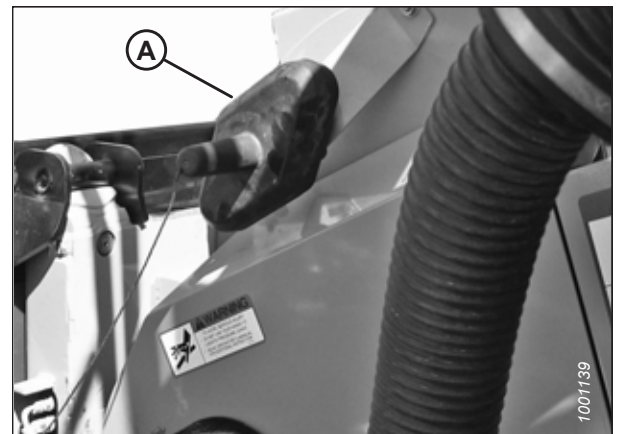


Figur 3.111: Stikdæksel



Figur 3.112: Multikobler og elektriske tilslutninger

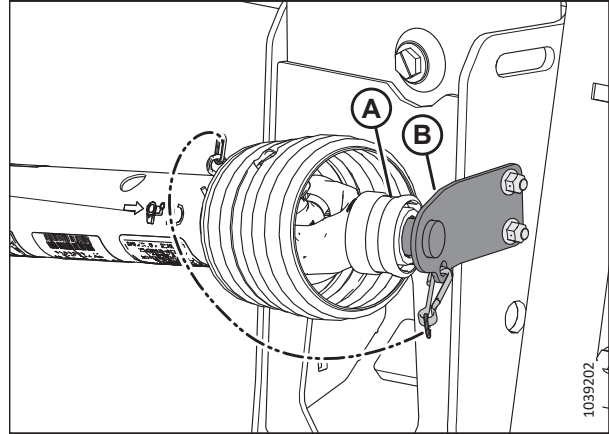
9. Skru knappen (A) af mejetærskerkobling (B) for at frigøre koblingen fra stikket.
10. Rengør koblingen (B) og stikket.
11. Monter kombinationsskifter (B) på flydemodulets stik (C). Fastgør koblingen ved at dreje knappen (A).
12. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern kabinekontrollsættets stik C81A (D) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (E) på flydermodulet. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
13. Placer dækslet til flydemodulets stik (A) på mejetærskerens stik vist i figur 3.113, side 97.



Figur 3.113: Stikdæksel

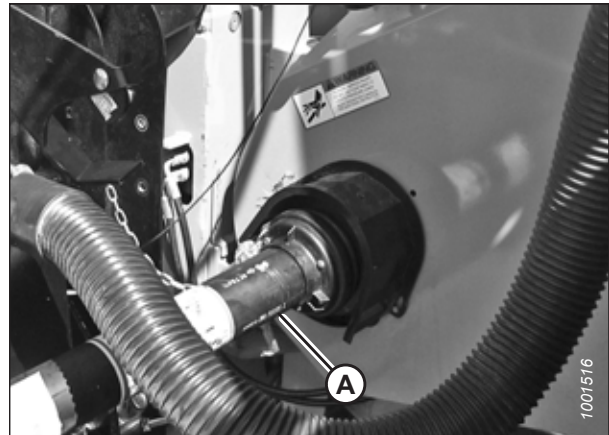
BETJENING

14. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget (B). Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.114: Drivlinje i opbevaringsposition

15. Tilkobl drivlinje (A) til mejetærskerens udgangsaksel.



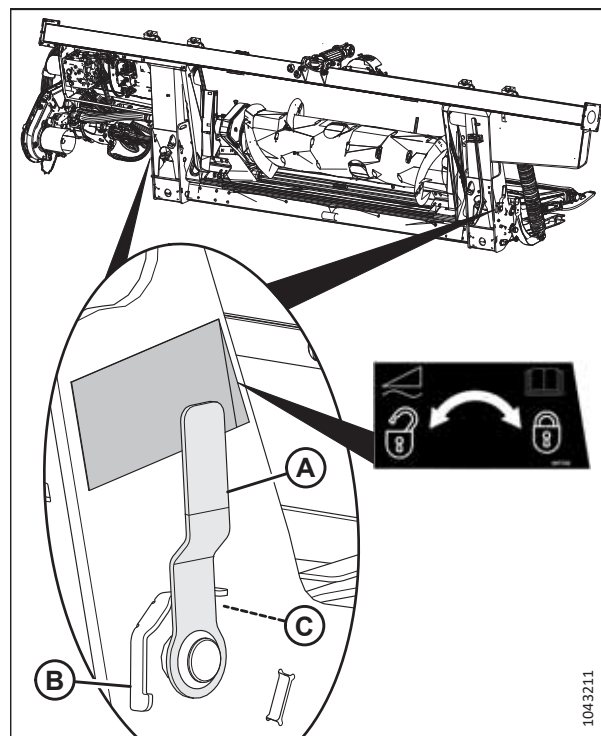
Figur 3.115: Drivlinje og udgangsaksel

16. Gå frem på følgende måde:

- Hvis skærebordet skal bruges i marken nu, skal flydelåsene frigøres ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodul og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken nu, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodul og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.116: Flydelåshåndtag

Frakobling fra CLAAS-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#).

VIGTIGT:

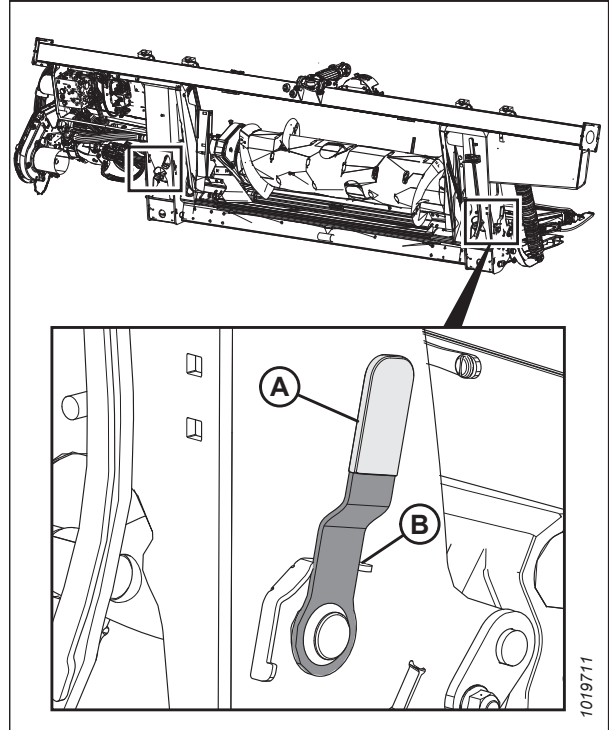
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#).

BETJENING

4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

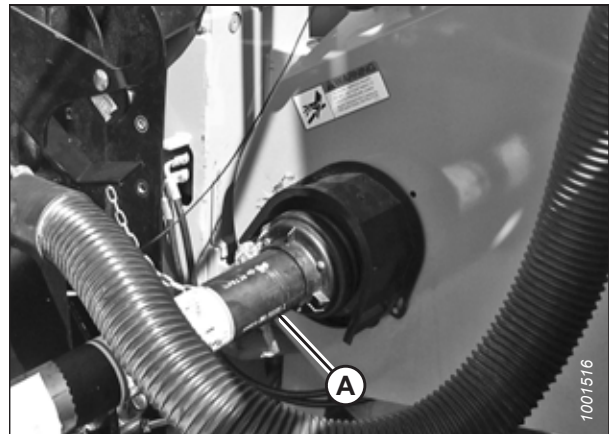
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.117: Flydelåshåndtag

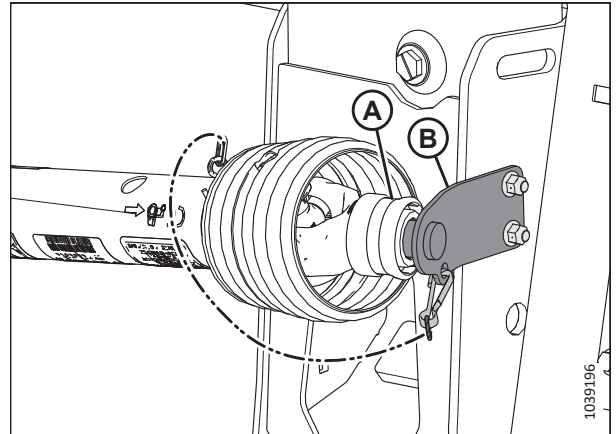
5. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskeren.



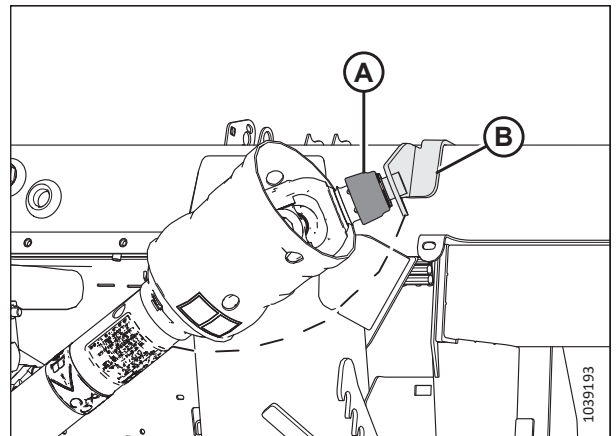
Figur 3.118: Drivlinje

BETJENING

6. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på beslaget.

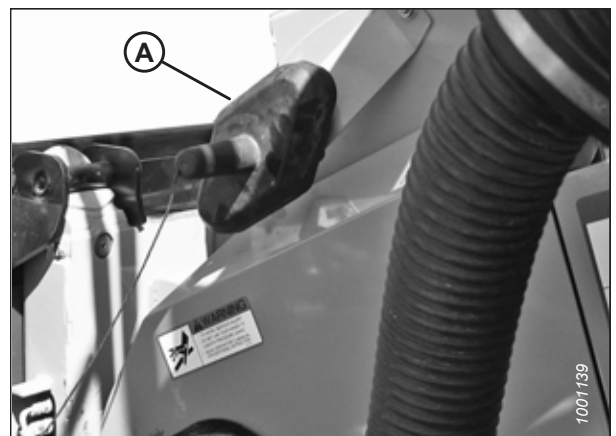


Figur 3.119: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7039



Figur 3.120: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7182

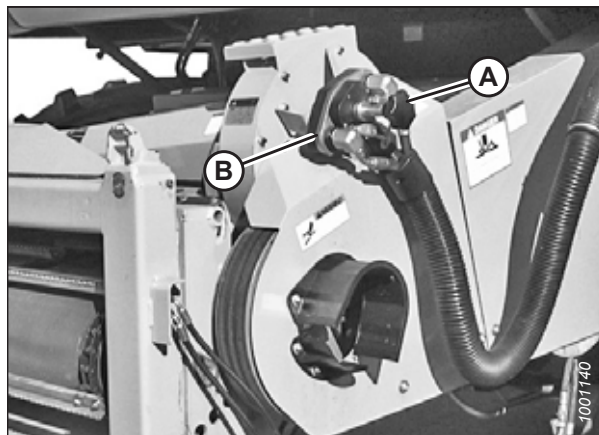
7. Fjern dækslet (A) fra mejetærskerens modtager.



Figur 3.121: Dæksel

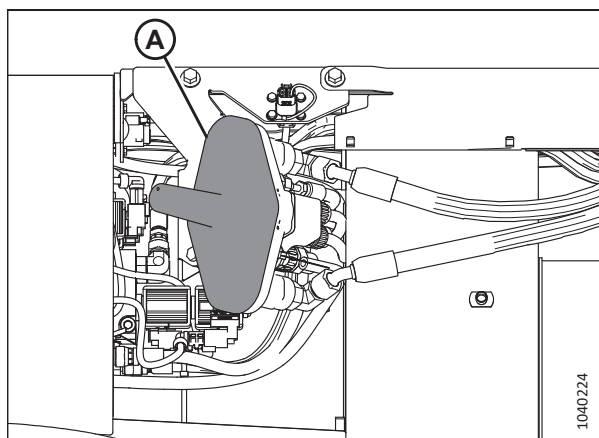
BETJENING

- Placer kobling (A) på mejetærskerens stik, og drej knappen (B) for at fastgøre koblingen til stikket.
- Hvis der er monteret MacDon-betjeningselementer i kabinen, skal kabinebetjeningens stik C81A frakobles stikdåsen C81B, og stikket skal fastgøres til sin opbevaringsplads på mejetærskeren.



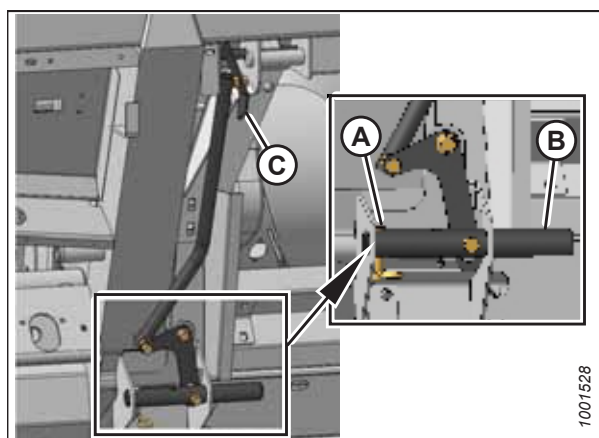
Figur 3.122: Mejetærskerkobling

- Placer dæksel (A) på flydmodulets stik.



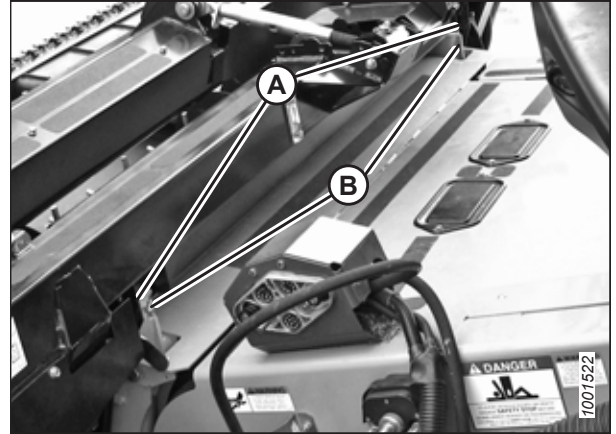
Figur 3.123: Flydmodul

- Fjern låsestift (A) fra flydmodulstiften (B).
- Hæv håndtag (C) for at frigøre flydmodulstifter (B) fra indføringshuset.
- Indsæt låsestiften (A) i flydmodulstiften igen, og fastgør den med hårnålen.



Figur 3.124: Indføringshusets låse

14. Sænk indføøringshuset, indtil indføøringshusets stolper (A) frakobles fra flydemodulet (B).
15. Bak langsomt mejetærskeren væk fra flydemodulet.



Figur 3.125: Skærebord på mejetærsker

3.6.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en IDEAL™-mejetærsker.

Tilkobling af skærebord til en mejetærsker i IDEAL™-serien

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføøringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

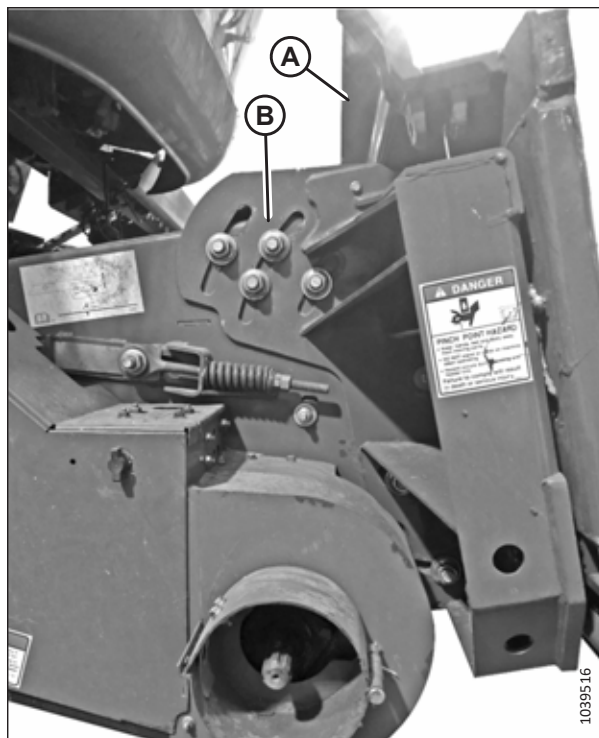
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indførringshusets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

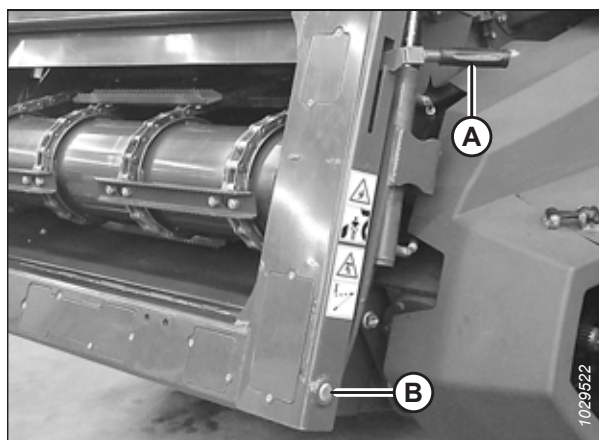
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.

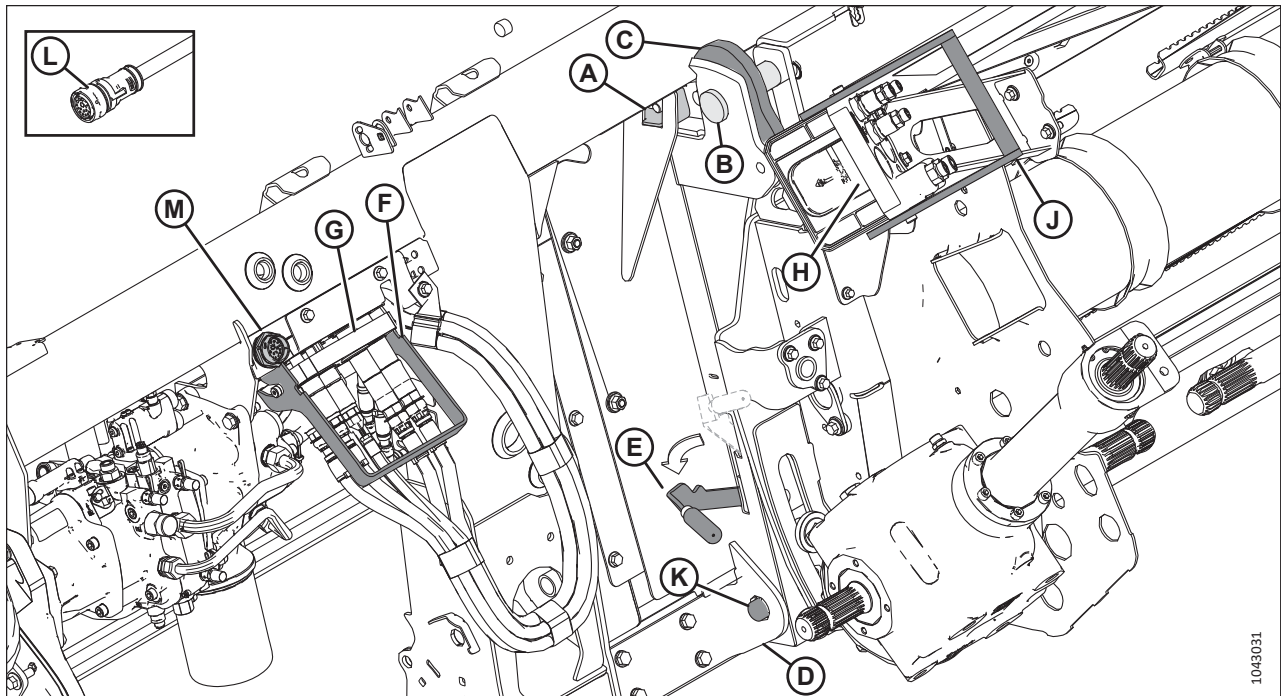


Figur 3.126: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Træk håndtag (A) op for at trække stifterne (B) tilbage i nederste venstre og højre side af indførringshuset.



Figur 3.127: Indførringshus



Figur 3.128: Flydemodul

3. Kør mejetærskeren langsomt op til skærebordet, indtil indføringshuset er direkte under den øverste bjælke (A), og stifterne (B) er under krogene (C) på overgangsrammen.
4. Hæv indføringshuset, indtil overgangsrammens øverste bjælke (A) hviler fuldt ud på indføringshuset. Hæv skærebordet lidt fra jorden.

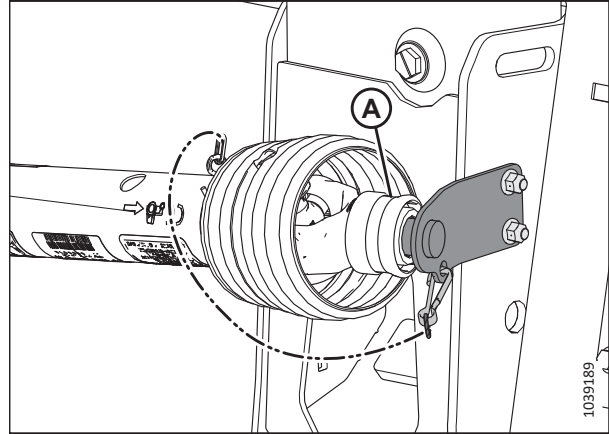
VIGTIGT:

Skærebordets fulde vægt skal være på indføringshuset, **IKKE** på stifter (B).

5. Placer indføringshusets bund sådan, at låsestifterne (K) flugter med hullerne i beslaget (D).
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Skub håndtaget (E) ned for at forlænge låsestifterne (K) i beslaget (D).
8. Sænk håndtaget (F) for at frigøre multikoblingen (G) fra skærebordet.
9. Åbn dækslet på mejetærskerens stik (H).
10. Tryk håndtaget (J) til helt åben position.
11. Rengør koblingens og stikkets berøringsflader.
12. Placer koblingen (G) i mejetærskerens stik (H), og træk i håndtaget (J) for at føre multikoblingen helt ind i stikket.
13. Fjern kabinekontrollsættets stik C81A (L) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (M) på flydermodul. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

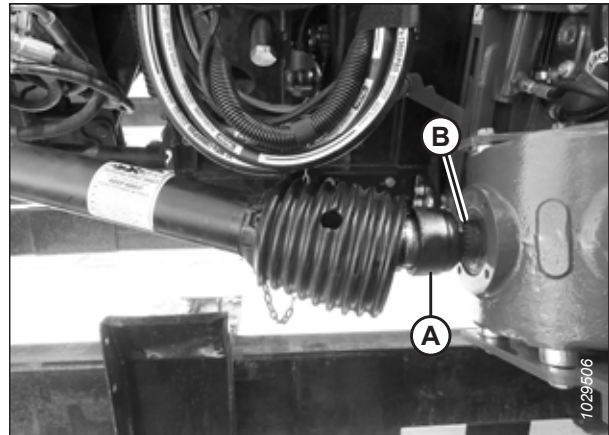
BETJENING

14. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.129: Drivlinje i opbevaringsposition

15. Træk kraven (A) tilbage på drivlinjens ende, og skub den på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses fast.



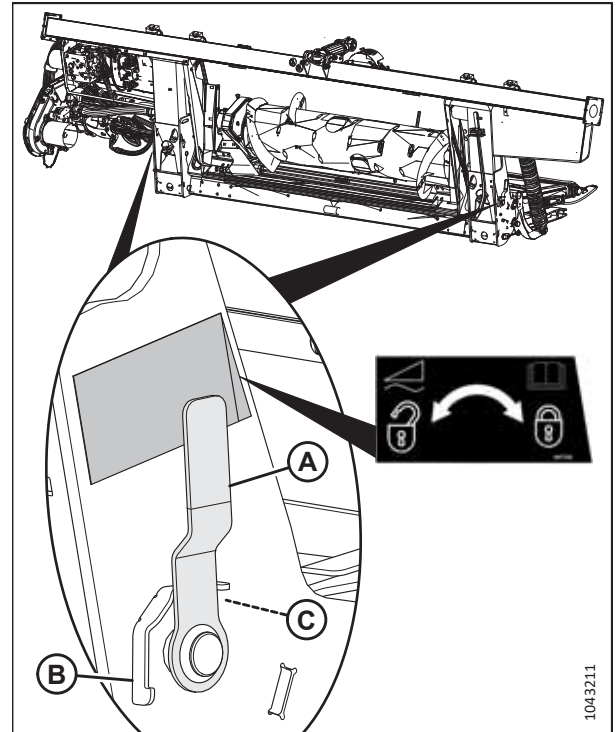
Figur 3.130: Tilslutning af drivlinje til mejetærsker

16. Gå frem på følgende måde:

- Hvis skærebordet skal bruges i marken nu, skal flydelåsene frigøres ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken nu, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.131: Flydelåsehåndtag

Frakobling af skærebord på en mejetærsker i IDEAL™-serien

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fysisk fra mejetærskeren og frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskinen skal motoren altid stoppes, og nøglen fjernes fra tændingen, før førersædet forlades.

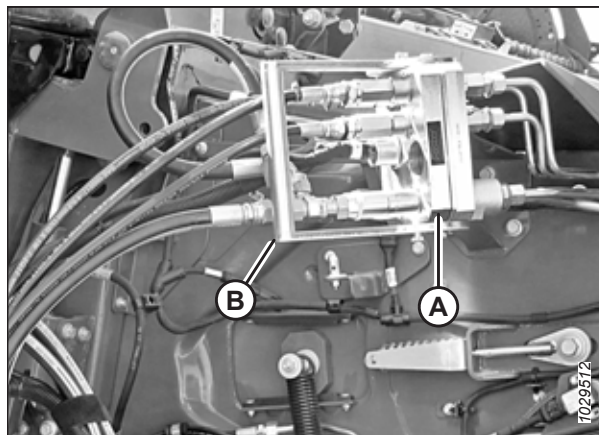
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

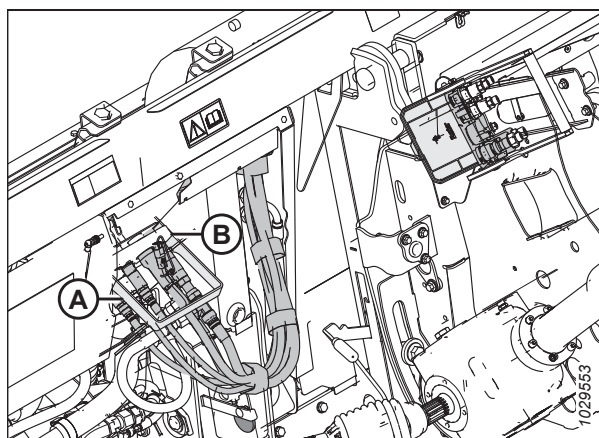
BETJENING

5. Tryk håndtaget til mejetærskerens stik (B) til den fuldt åbne position for at frigøre multikoblingen (A).
6. Hvis der er monteret MacDon-betjeningslementer i kabinen, skal kabinebetjeningens stik C81A frakobles stikdåsen C81B, og stikket skal fastgøres til sin opbevaringsplads på mejetærskerens.



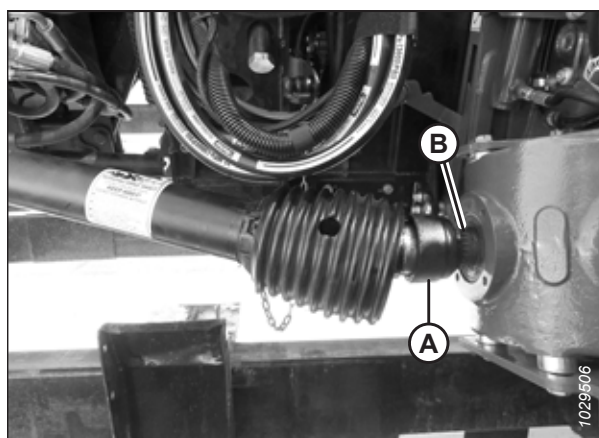
Figur 3.132: Mejetærskerstik

7. Placer multikoblingen (B) på skærebordets stik, og flyt håndtaget (A) til lodret position for at låse multikoblingen.



Figur 3.133: Låsning af multikoblingen

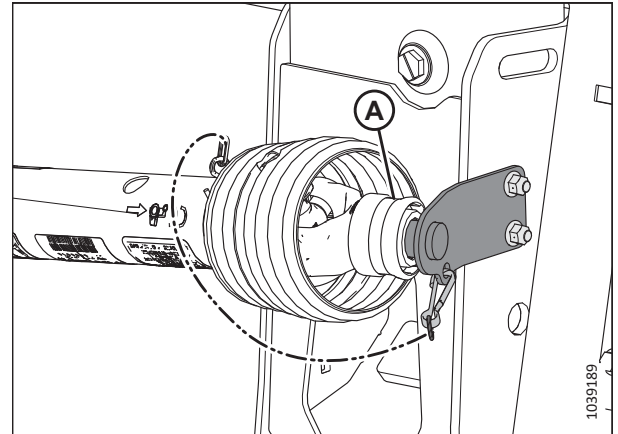
8. Træk drivlinjekraven (A) tilbage, og fjern drivlinjen fra mejetærskerens udgangsaksel (B).



Figur 3.134: Frakobling af drivlinje

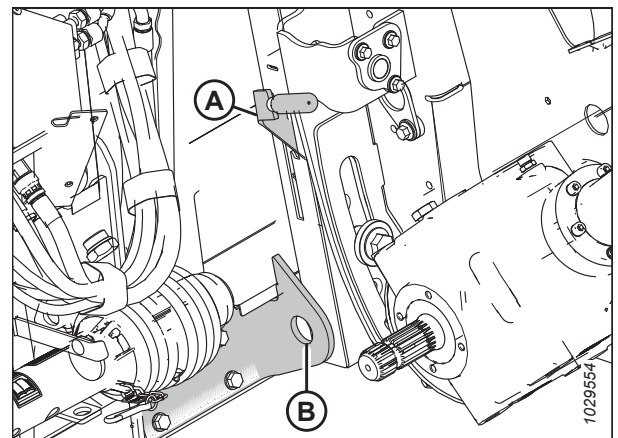
BETJENING

- Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på beslaget.



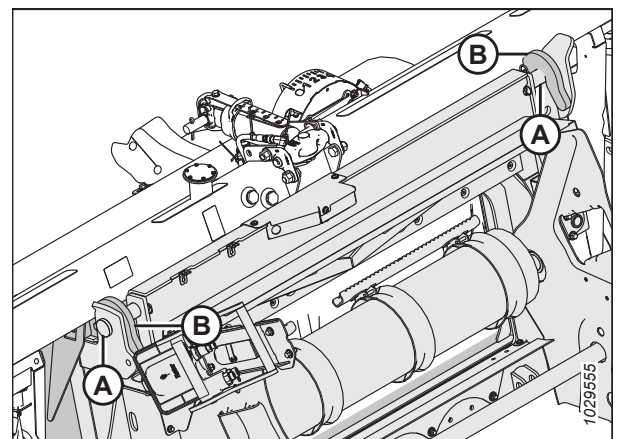
Figur 3.135: Drivlinje i opbevaringsposition

- Træk håndtag (A) op for at trække stifterne (B) tilbage i bunden af indføringshuset.



Figur 3.136: Indføringshusets låsestifter

- Start motoren.
- Sænk skærebordet ned til jorden, indtil indføringshusets stifter (A) er fri af krogene (B).
- Bak langsomt skårlæggeren væk fra skærebordet.



Figur 3.137: Sænkning af indføringshus

3.6.5 John Deere-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en John Deere-mejetærsker.

FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er kompatibelt med John Deere-mejetærskere i 60-, 70-, S-, T- og X9-serien.

Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indførringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

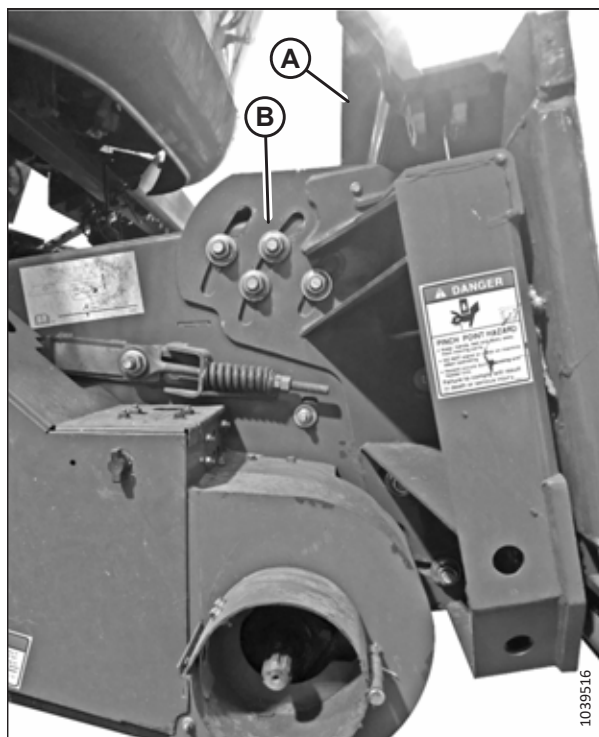
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indførringshusets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.

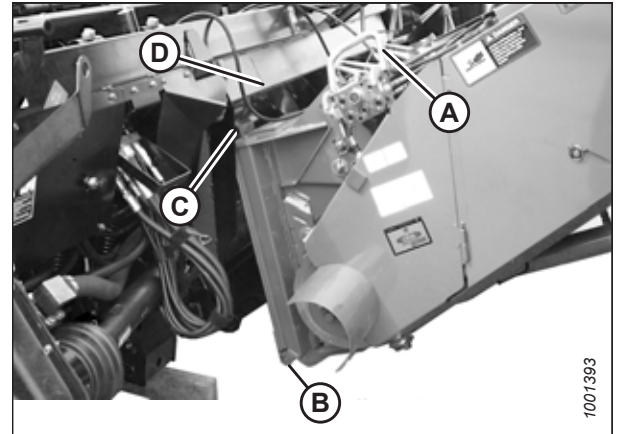


Figur 3.138: Frontplade vippet til mellemposition på uspecifiseret mejetærsker

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

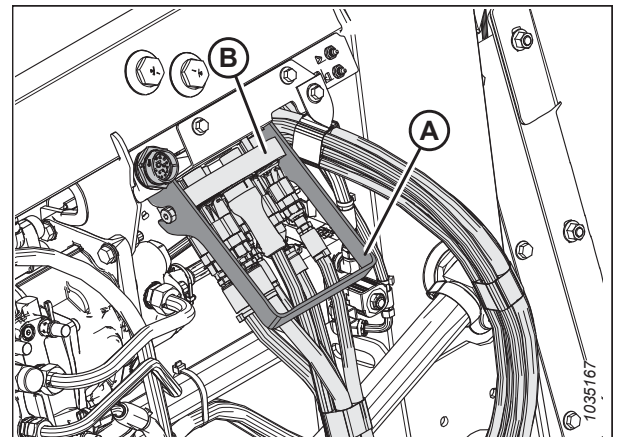
BETJENING

2. Skub håndtag (A) på mejetærskerens multikoblingsstik mod indføringshuset for at trække stifterne (B) tilbage i de nederste hjørner af indføringshuset. Rengør stikket.
3. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (C) er direkte under flydmodulets øverste tværvange (D).
4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, og sørg for, at indføringshusets sadel er korrekt fastgjort i flydmodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



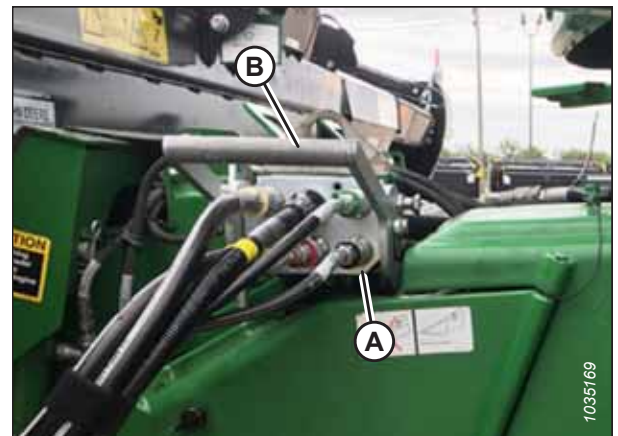
Figur 3.139: Mejetærsker og flydmodul

6. Træk håndtag (A) på flydmodulet for at frigøre multikobling (B) fra opbevaringspositionen.
7. Fjern multikoblingen, og skub håndtaget tilbage ind i flydmodulet.



Figur 3.140: Opbevaring af multikobling

8. Placer multikoblingen (A) på stikket, og træk i håndtaget (B), så tapperne på multikoblingen går i indgreb med håndtaget.
9. Træk håndtaget (B) til den vandrette position, og sørg for, at multikoblingen (A) er helt indkoblet i stikket.



Figur 3.141: Multikobling

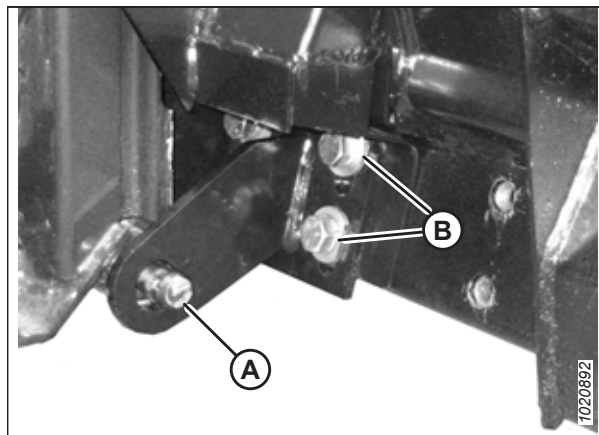
BETJENING

10. Sørg for, at begge låsestifter (A) på indføringshuset er fuldt indført i flydemodulbeslaget.

BEMÆRK:

Hvis stifterne (A) ikke indføres fuldt ud i flydemodulbeslagene, skal du løsne boltene (B) og justere beslaget efter behov.

11. Tilspænd bolte (B).

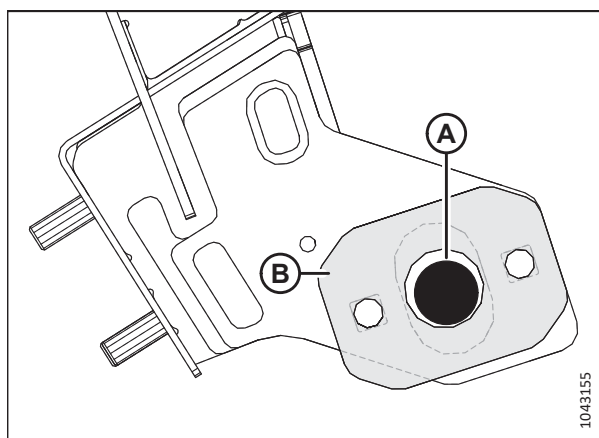


Figur 3.142: Indføringshusets låsestifter bruges på John Deere 60-, 70-, S- eller T-serien – X9-serien er tilsvarende

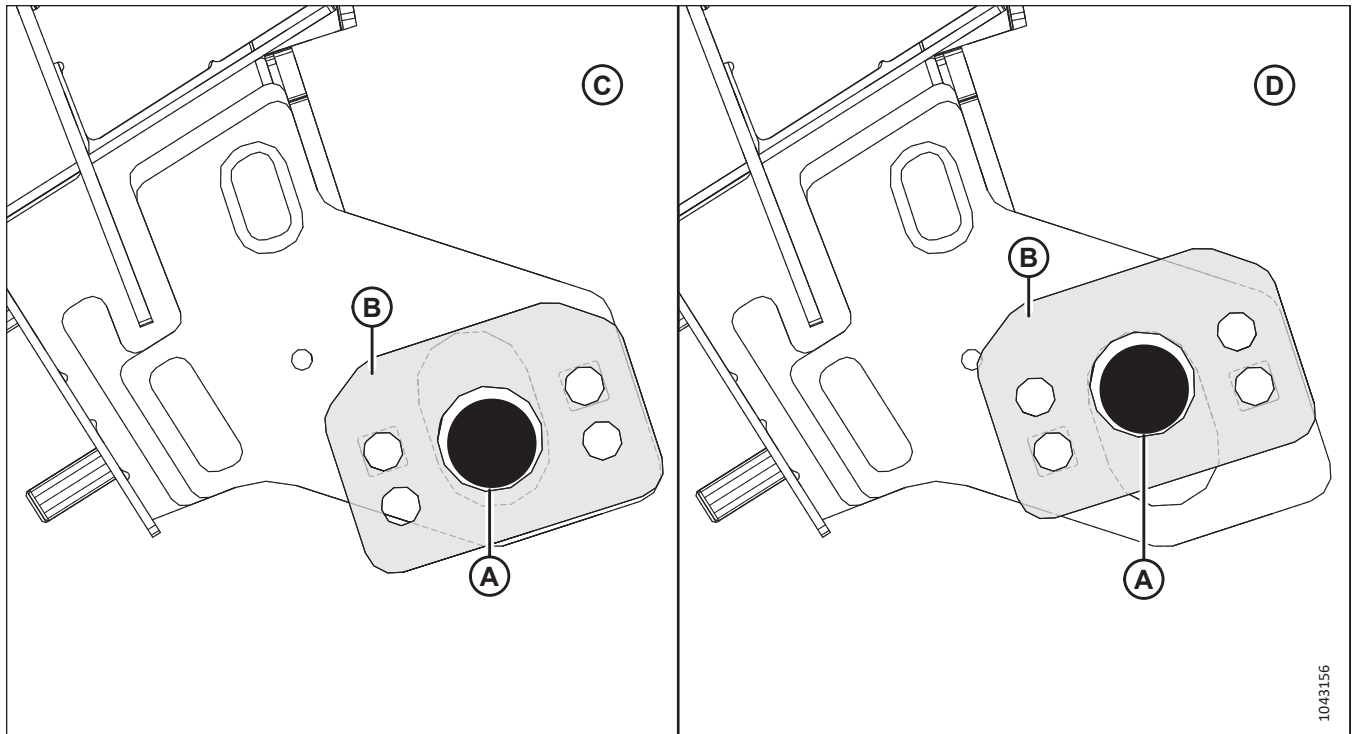
12. **X9-serien:** Sørg for, at låseboltene (A) sidder mod bunden af den cirkulære udskæring i justeringspladerne (B) med en vis afstand som vist.

VIGTIGT:

Justeringsplader med én position (med kun ét sæt monteringshuller) er vist i figur 3.143, side 112. Hvis den ideelle justering af låsestiften ikke kan opnås ved hjælp af pladerne med én position, skal du placere justeringsplader med to positioner (med to sæt monteringshuller) i henhold til figur 3.144, side 113 eller figur 3.145, side 113. Alle justeringsplader og deres monteringsmøtrikker **SKAL** være på den udvendige side af overgangsrammens ankerplader.



Figur 3.143: Ideel justering af indføringshusets låsestifter – Justeringsplade med én position



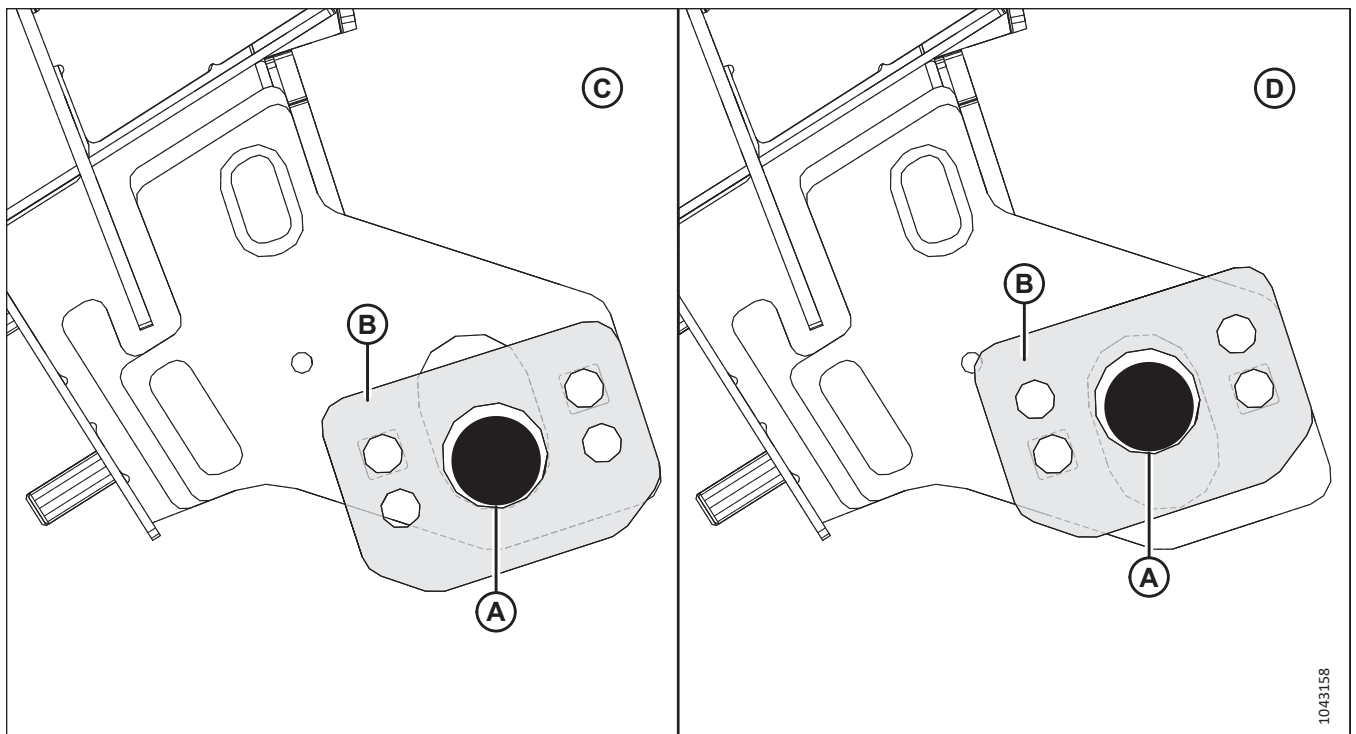
Figur 3.144: X9-seriens justeringsplade med to positioner, side A

A – Låsestift til mejetærsker

B – Låseplade med to positioner

C – Position 1

D – Position 2



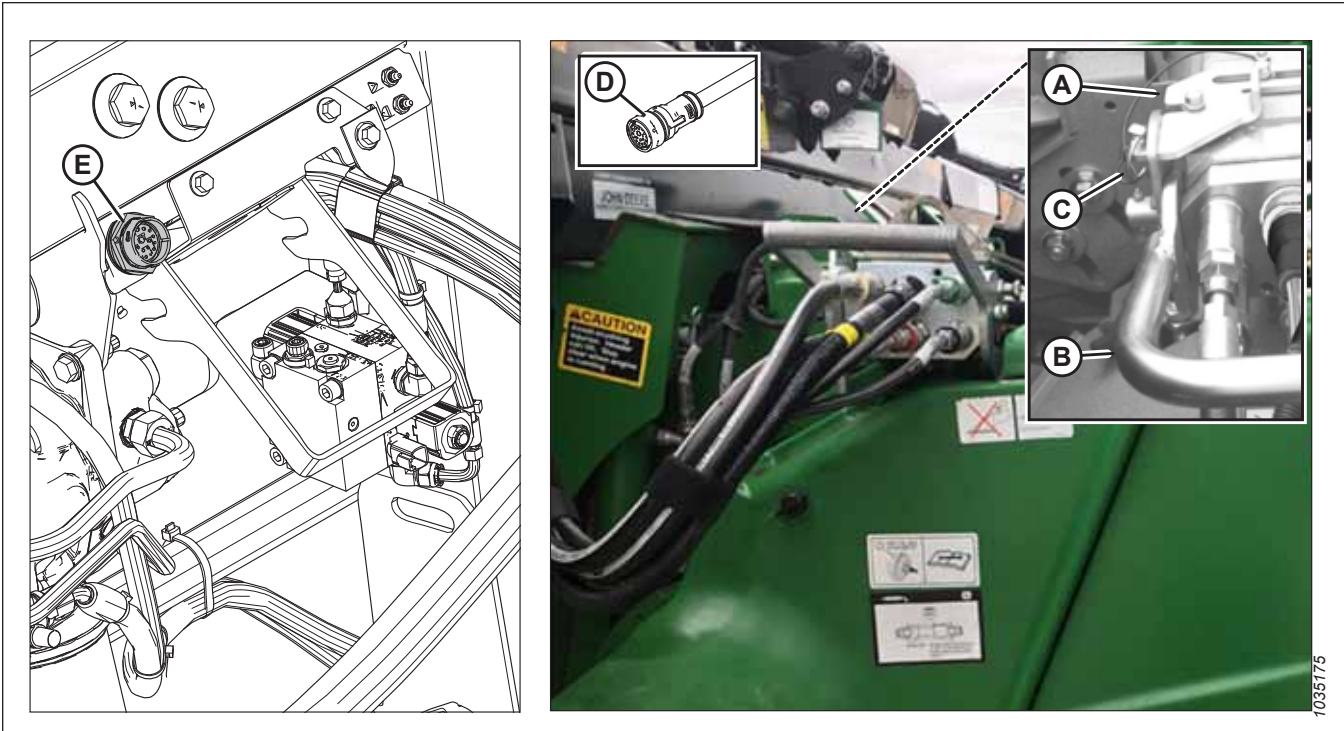
Figur 3.145: X9-seriens justeringsplade med to positioner, side B

A – Låsestift til mejetærsker

B – Låseplade med to positioner

C – Position 1

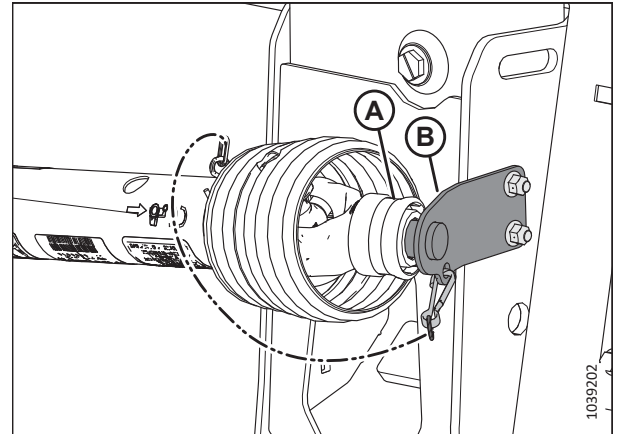
D – Position 2



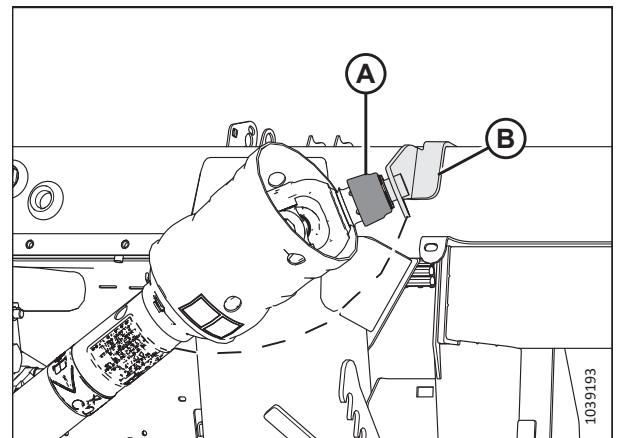
Figur 3.146: Multikoblerlås, elektriske tilslutninger

13. Skub lås (A) for at låse håndtag (B) på plads, og fastgør med ringstift (C).
14. **60-, 70-, S- eller T-serien:** Fjern kabinekontrollsættets stik C81A (D) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stik C81B (E) på flydermodulet. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

15. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget (B). Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.

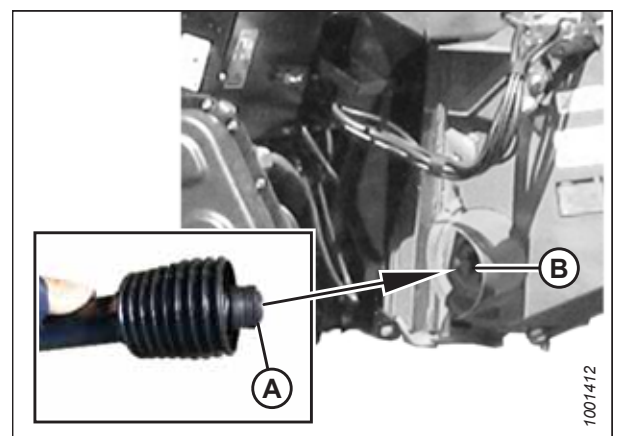


Figur 3.147: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.148: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7326 eller B7182

16. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.

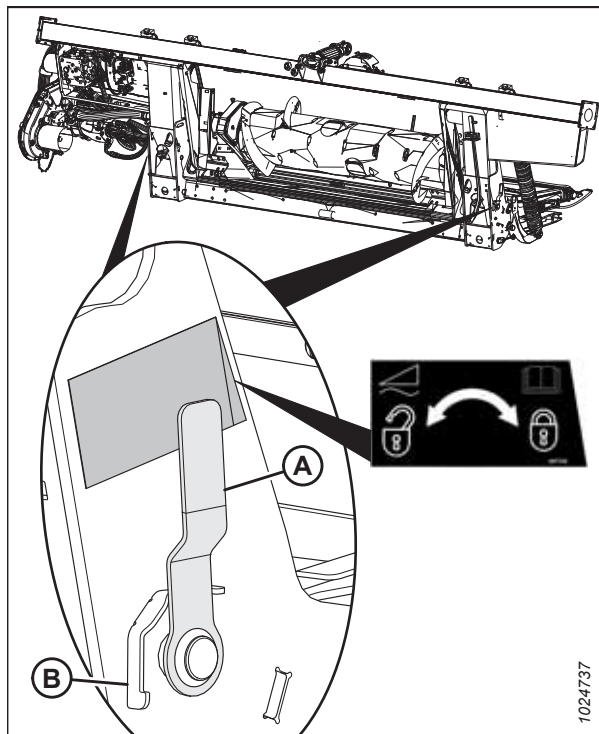


Figur 3.149: Drivlinje

17. Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i ulåst position (B).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.150: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra John Deere-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#).

VIGTIGT:

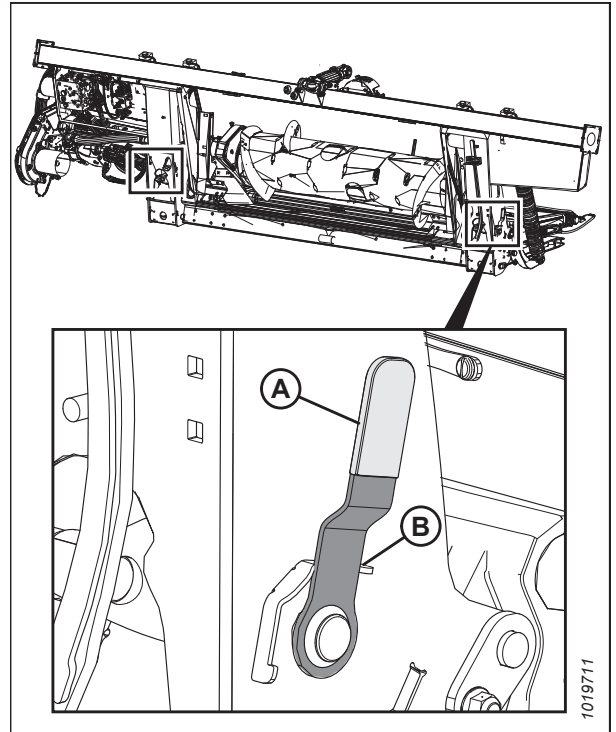
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#).

BETJENING

4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

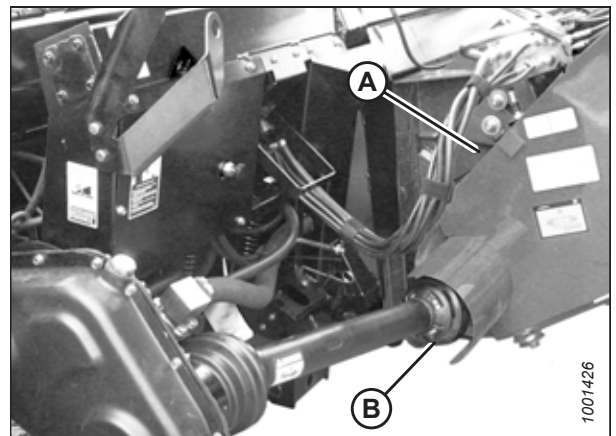
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.151: Flydelåshåndtag

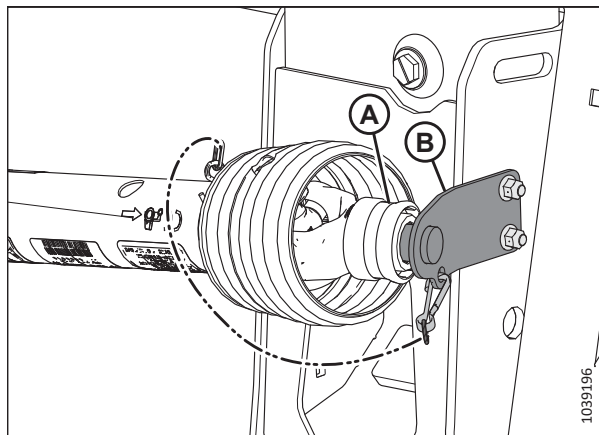
5. Åbn skjold (A) på mejetærskeren, træk kraven på drivlinjen (B) tilbage, og træk drivlinjen af mejetærskerens udgangsaksel.



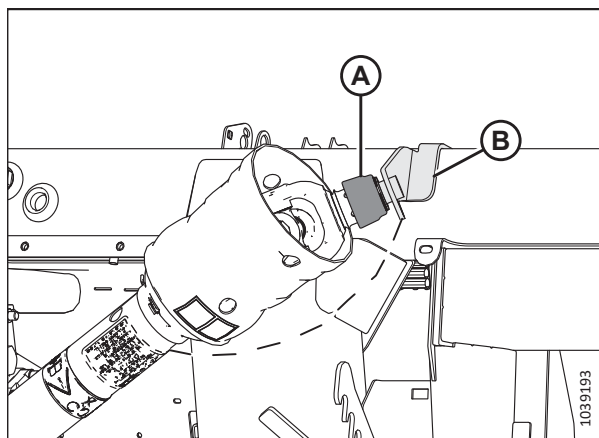
Figur 3.152: Drivlinje

BETJENING

- Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Frigør kraven, så den låses på plads på støttebeslaget.

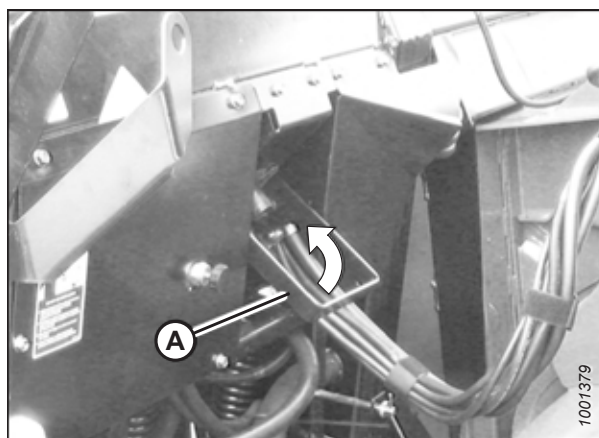


Figur 3.153: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.154: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7326, eller B7182

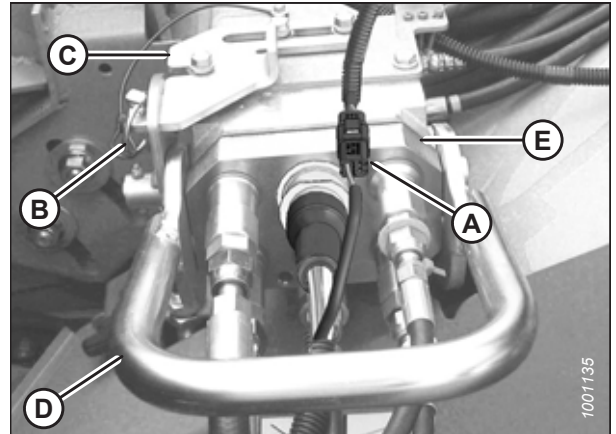
- Løft håndtag (A) på flydemodulet.



Figur 3.155: Opbevaring af multikobling

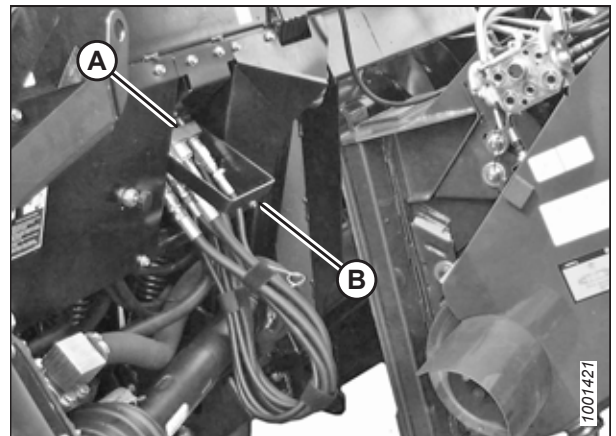
BETJENING

8. Afbryd ledningsbundet (A) fra mejetærskerstikket.
9. Fjern ringstift (B), og skub lås (C) for at frigøre håndtag (D).
10. Løft håndtag (D) til fuld lodret position for at frigøre multikobleren (E) fra mejetærskerens.



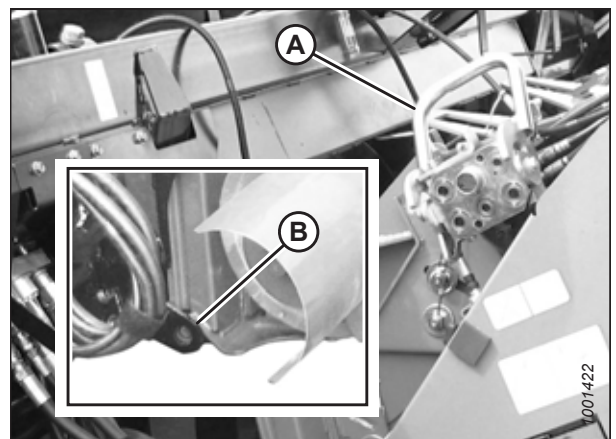
Figur 3.156: Multikobling

11. Placer multikobling (A) på flydemodulets stik, og sænk håndtag (B) for at låse multikoblingen.



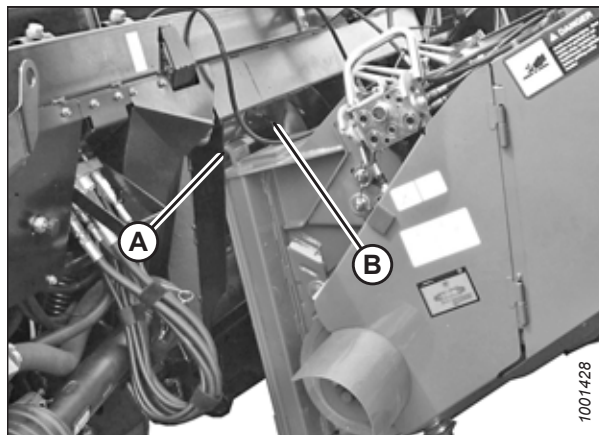
Figur 3.157: Opbevaring af multikobling

12. Tryk håndtag (A) på mejetærskerens mod indføringshuset for at frigøre indføringshusets stift (B) fra flydemodul.



Figur 3.158: Indføringshusets låse

13. Sænk indføøringshuset, indtil sadlen (A) frakobles og går fri af flydemodulets understøttelse (B).
14. Bak langsomt mejetærskeren væk fra flydemodulet.



Figur 3.159: Flydemodul og indføøringshus

3.6.6 New Holland-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en New Holland-mejetærsker.

Se tabellen nedenfor for at få oplysninger om de New Holland-mejetærskermodeller, der er kompatible med dette skærebord.

Tablet 3.2 Kompatibilitet med New Holland-mejetærskere

New Holland-mejetærskerserien	Mejetærskermodel
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

Tilkobling af skærebord til New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføøringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! FARE

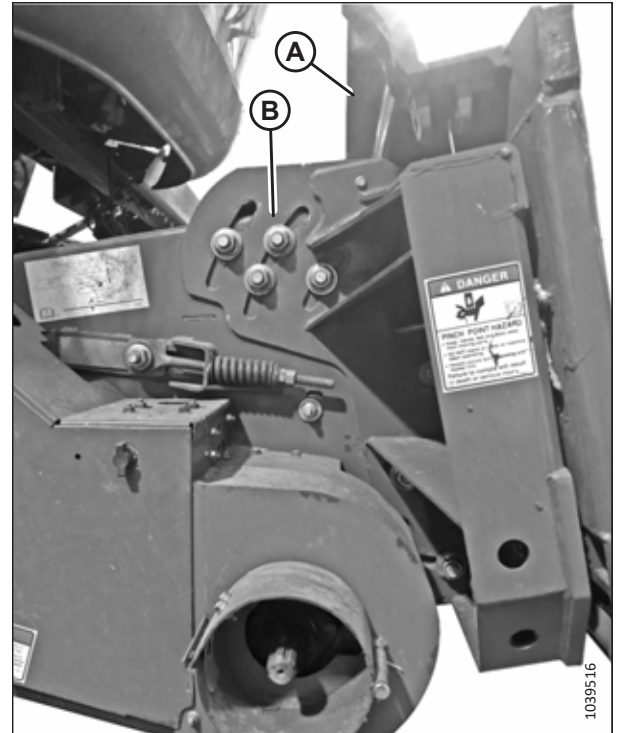
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indførringshusets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

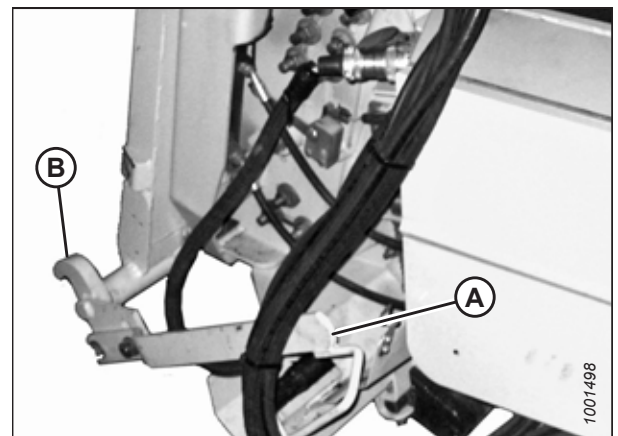
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.



Figur 3.160: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

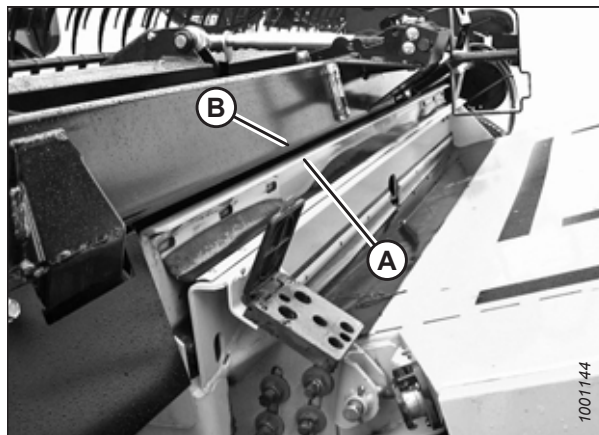
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Sørg for, at håndtaget (A) er placeret, så låsene (B) kan fastgøres til flydemodulet.



Figur 3.161: Indførringshusets låse

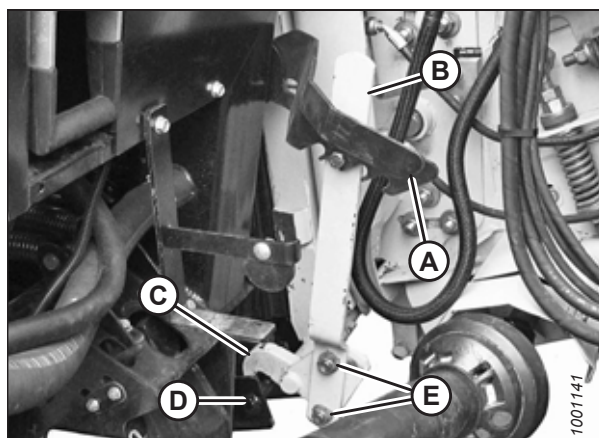
BETJENING

3. Kør langsomt mejetærskeren op til flydemodulet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværvange (B).
4. Løft indføringshuset en smule for at løfte skærebordet. Sørg for, at indføringsradlen er helt indkoblet i flydemodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

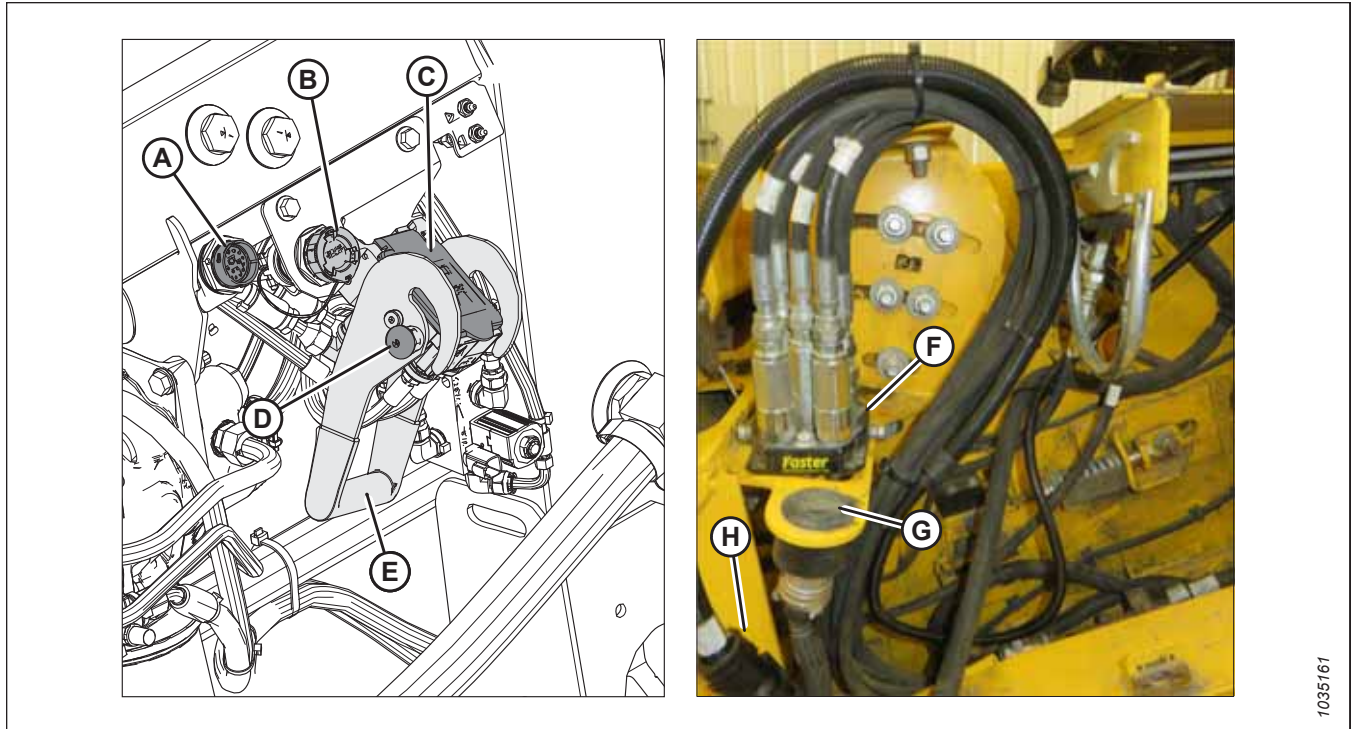


Figur 3.162: Skærebord på mejetærsker

6. På venstre side af indføringshuset skal du løfte grebet (A) på flydemodulet og skubbe håndtaget (B) på mejetærskeren for at aktivere låse (C) på begge sider af indføringshuset.
7. Skub ned på grebet (A), så åbningen i grebet får kontakt med håndtaget og låser det på plads.
8. Hvis låsen ikke aktiverer stift (D) på flydemodulet helt, når greb (A) og håndtag (B) er fastgjort, skal du løsne boltene (E) og justere låsen (C). Efterspænd boltene.



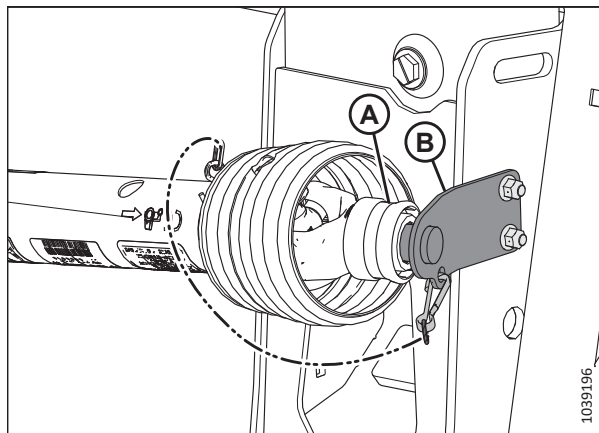
Figur 3.163: Indføringshusets låse



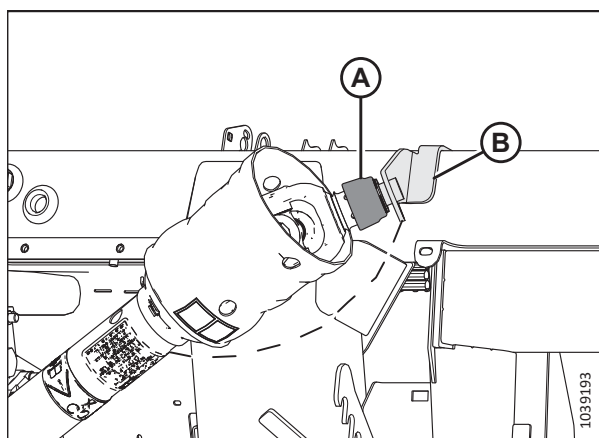
Figur 3.164: Multikabler og elektriske tilslutninger

9. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern hæfterne fra stikket C81B (A).
10. Fjern hæften fra stikket C72B (B).
11. Fjern dækslet fra hydraulikstikket (C). Rengør stikkets parringsflader.
12. Skub låseknop (D) ind, og træk håndtag (E) i den helt åbne position.
13. Fjern den hydrauliske hurtigkobling (F) fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
14. Placer koblingen (F) på flydemodulets stik (C).
15. Skub håndtaget (E) til den lukkede position, indtil låseknappen (D) springer ud.
16. Fjern mejetærskerstikket (G) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten C72B (B). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
17. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern kabinekontrolstikket C81A (H) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stik C81B (A). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

18. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget (B). Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.

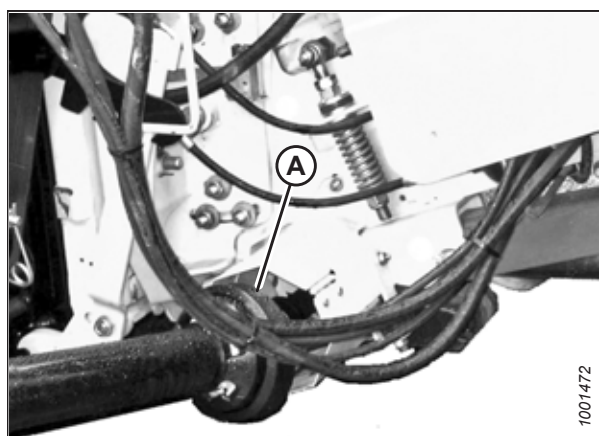


Figur 3.165: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.166: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

19. Træk kraven tilbage på drivlinjens ende, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (A), indtil kraven låses.



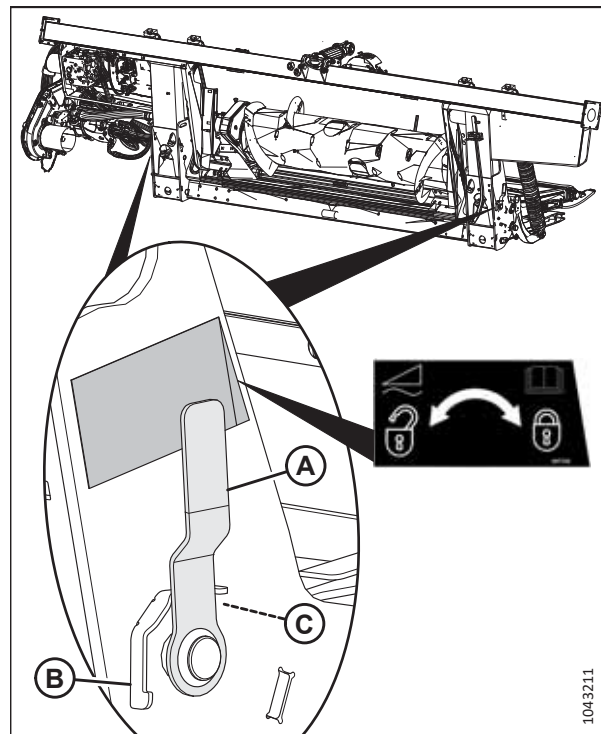
Figur 3.167: Drivlinje og udgangsaksel

20. Gå frem på følgende måde:

- Hvis skærebordet skal bruges i marken nu, skal flydelåsene frigøres ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken nu, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.168: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra New Holland CR- eller CX-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#).

VIGTIGT:

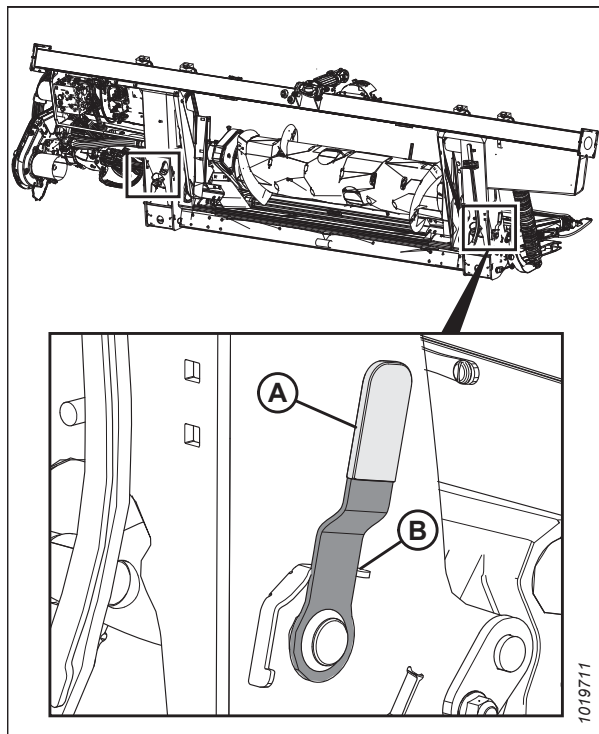
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#).

BETJENING

4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

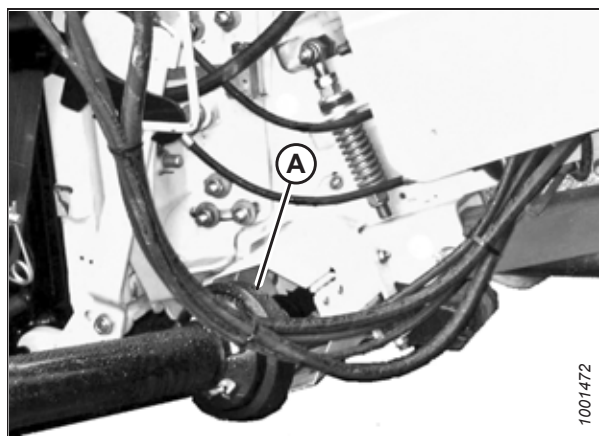
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.169: Flydelåshåndtag

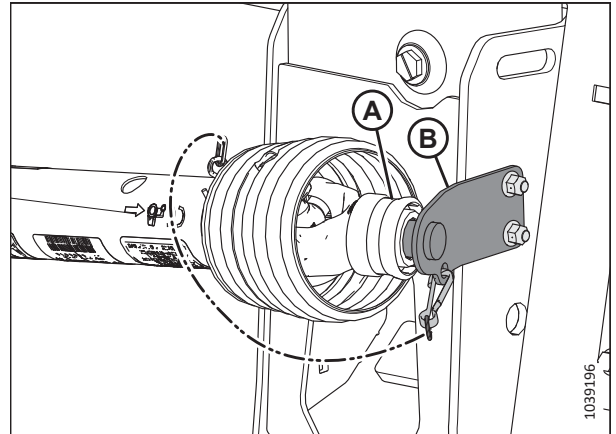
5. Frakobl drivlinjen fra mejetærskeren. Skub kraven på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (A), indtil kraven frakobles.



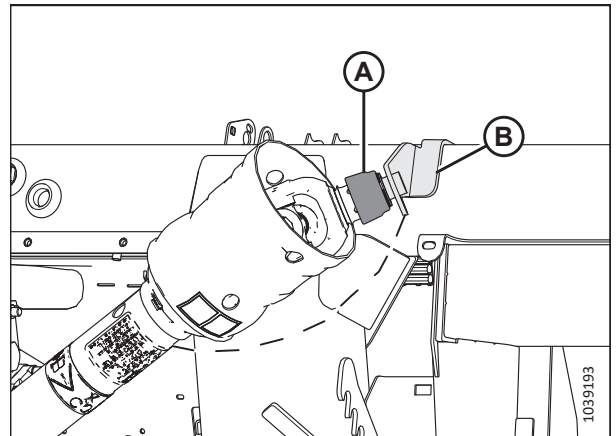
Figur 3.170: Drivlinje

BETJENING

- Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på beslaget.

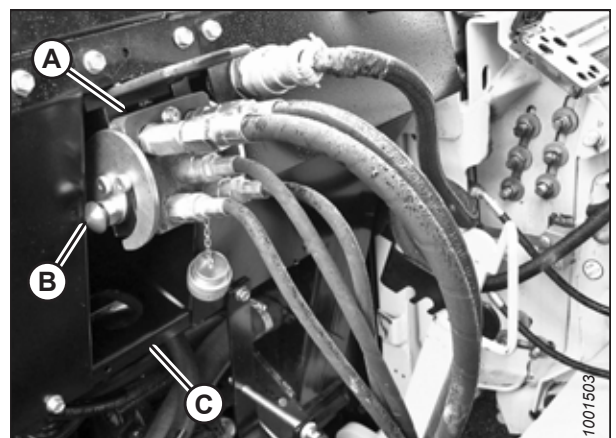


Figur 3.171: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.172: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

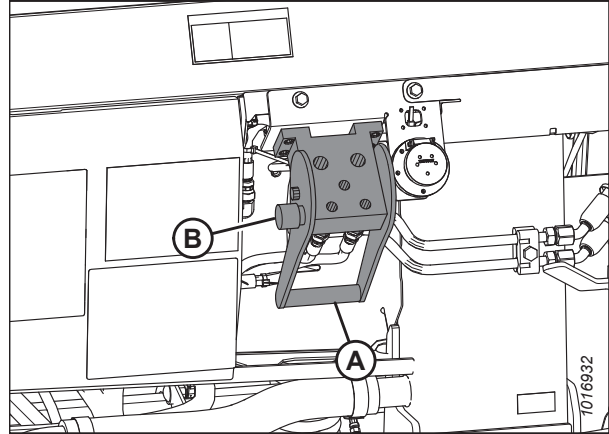
- Skub låseknop (B) ind, og træk håndtag (C) for at frigøre multikobling (A).



Figur 3.173: Flydemodulforbindelser

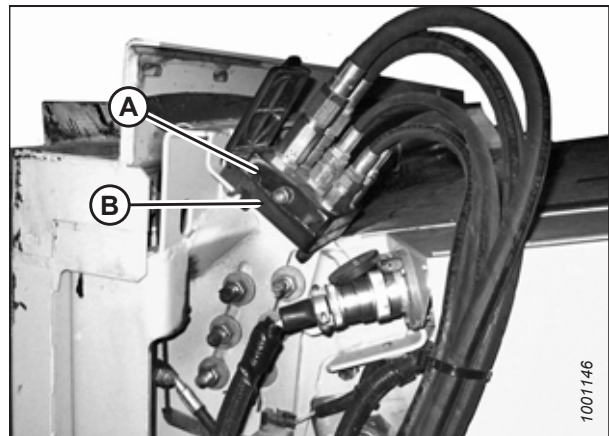
BETJENING

- Tryk håndtag (A) til den lukkede position, indtil låseknap (B) springer ud. Luk dækslet.



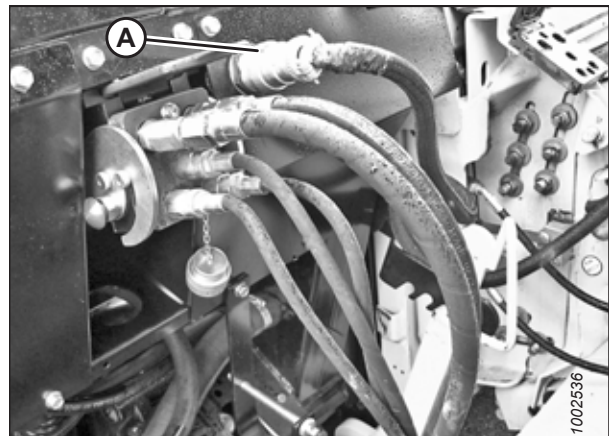
Figur 3.174: Flydemodulets stik

- Placer hydraulisk hurtigkobling (A) på opbevaringsplade (B) på mejetærskeren.



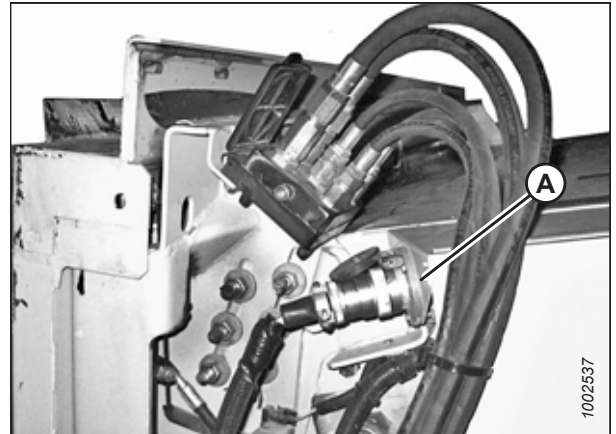
Figur 3.175: Mejetærskerkobling

- Fjern den elektriske stikforbindelse (A) fra flydemodulet.



Figur 3.176: Flydemodulforbindelser

11. Tilslut den elektriske stikforbindelse til mejetærskeren på placering (A).

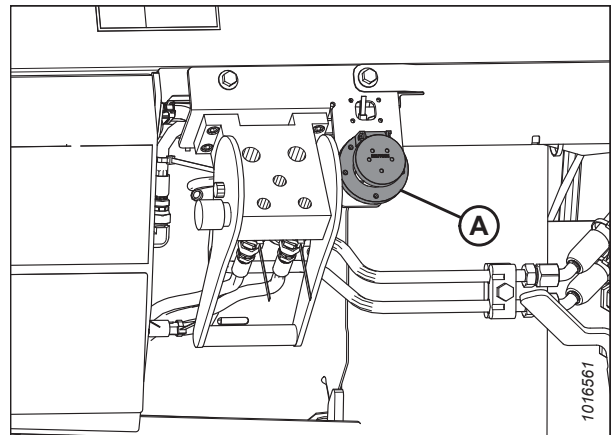


Figur 3.177: Mejetærskerkobling

12. Sæt dæksel (A) på plads på flydemodulets stik.

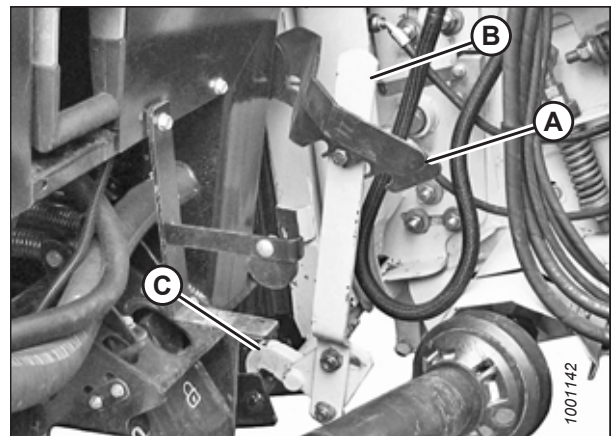
BEMÆRK:

Hvis der er monteret MacDon-betjeningslementer i kabinen, skal kabinebetjeningens stik C81A frakobles stikdåsen C81B, og stikket skal fastgøres til sin opbevaringsplads på mejetærskeren.



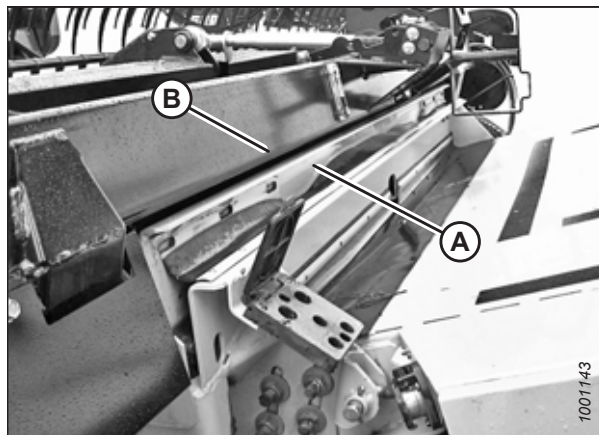
Figur 3.178: Flydemodulets stik

13. Løft håndtag (A), og træk og sænk håndtag (B) for at frakoble indføringshus-/flydemodullås (C).



Figur 3.179: Indføringshusets låse

14. Sænk indføringshus (A), indtil indføringshuset frigøres fra flydemodulets understøttelse (B).
15. Bak mejetærskeren langsomt væk fra skærebordet.



Figur 3.180: Skærebord på mejetærsker

3.6.7 Rostselmash-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet fra en Rostselmash-mejetærsker.

Se tabellen nedenfor for at få oplysninger om de Rostselmash-mejetærskermodeller, der er kompatible med dette skærebord.

Tablet 3.3 Rostselmash-mejetærskerkompatibilitet – FD2-seriens sejlskærebord

Mejetærskermodel
RSM 161
Torum 785
T500

BEMÆRK:

For at fuldføre FM200-konverteringen kræves der ekstra pakker. Overgangsrammekonverteringssæt B7311 kræves til alle Rostselmash-mejetærskere, og drivakselkonverteringssæt B7312 kræves til Rostselmash-mejetærskere fra 2019 og ældre.

Tilkobling af skærebord til Rostselmash-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

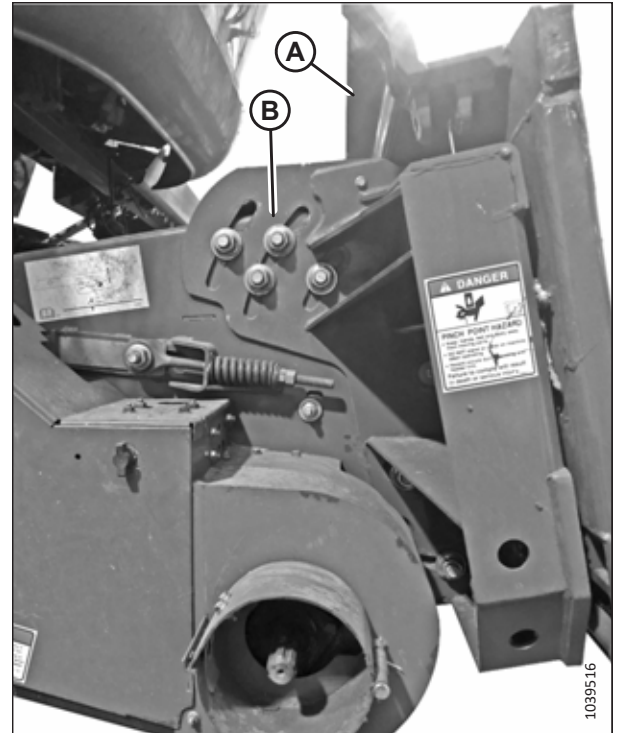
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis mejetærskeren **IKKE** er udstyret med en stenfælde, **SKAL** indføringshusets frontplade (A) være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

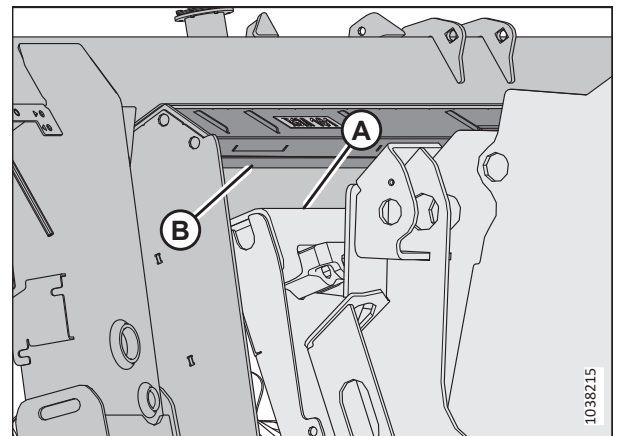
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indføringshuset.



Figur 3.181: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydmodulets øverste tværvange (B).
2. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, og sørg for, at indføringshusets sadel er korrekt fastgjort i flydmodulets ramme.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.182: Mejetærsker og flydemodul

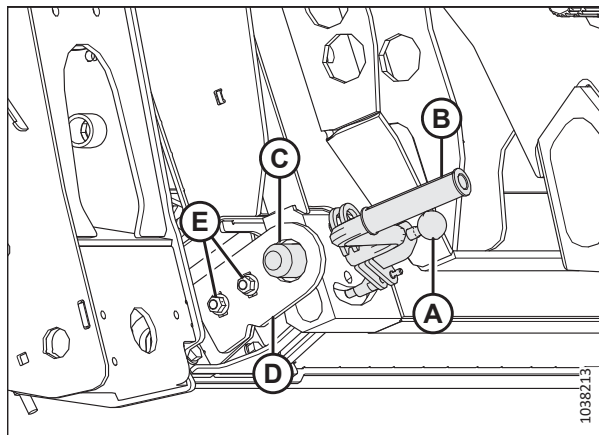
BETJENING

4. Træk stiften (A) udad, og drej håndtaget (B), indtil begge indføringshusets stifter (C) griber helt ind i flydermodulets beslag (D).

BEMÆRK:

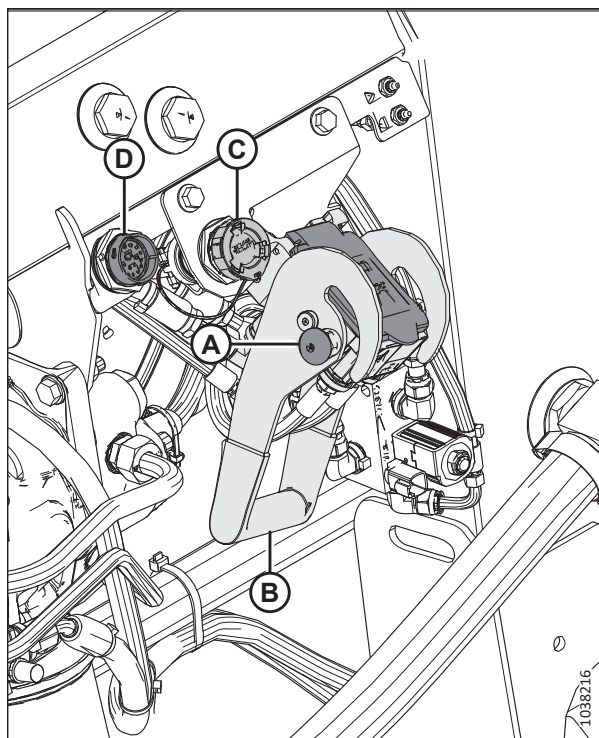
Hvis stifterne (C) ikke går helt ind i flydemodulbeslagene, skal du løsne boltene (E) og justere beslagene (D) efter behov.

5. Tilspænd møtrikkerne (E).



Figur 3.183: Indføringshusets stifter

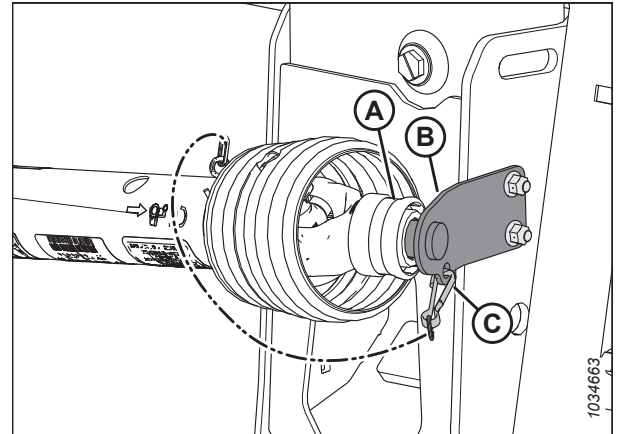
6. Skub låseknappen (A) ind, og flyt håndtaget (B) til den helt åbne position.
7. Fjern den hydrauliske hurtigkobling fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
8. Anbring mejetærskerkoblingen på flydemodulets modtagerstik. Tryk håndtaget nedad for at skubbe stifterne ind i modtagerstikket.
9. Tryk håndtaget ned til den lukkede position, indtil låseknappen (B) springer ud.
10. Fjern mejetærskerstikket fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten (C). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
11. Tag førerhuscontrolsættets stik C81A ud af opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikket C81B (D). Drej kraven på stikket for at låse den.



Figur 3.184: Opbevaring af multikobling

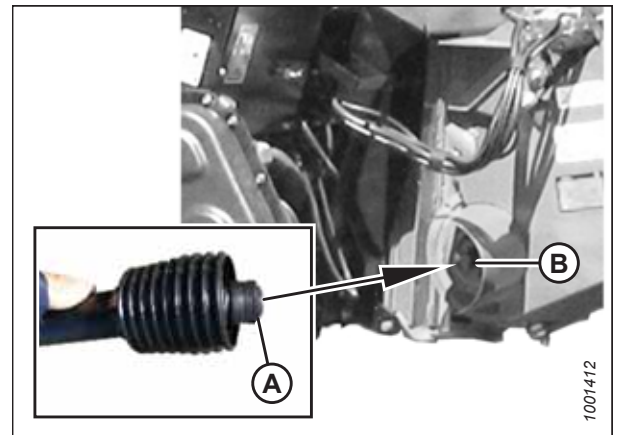
BETJENING

12. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
13. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.185: Drivlinje i opbevaringsposition

14. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.



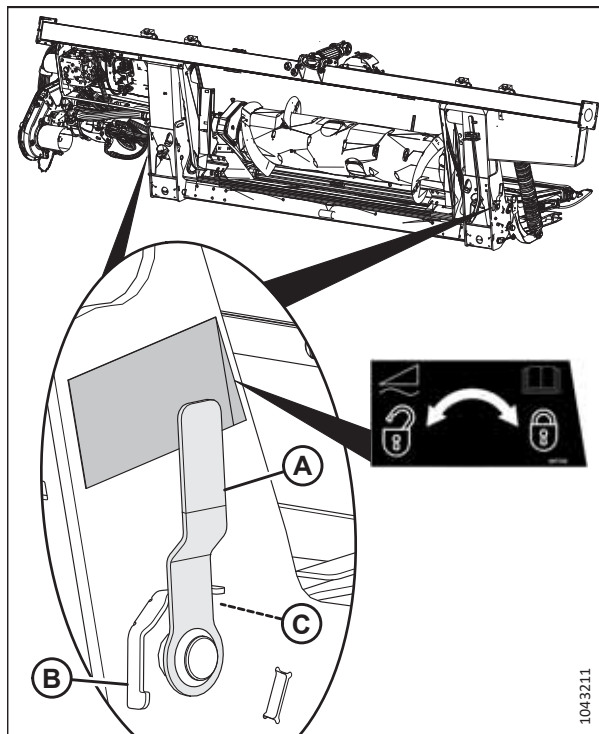
Figur 3.186: Drivlinje

15. Gå frem på følgende måde:

- Hvis skærebordet skal bruges i marken nu, skal flydelåsene frigøres ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken nu, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.187: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra Rostselmash-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fysisk fra mejetærskeren og frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Placer skærebordet lidt over jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#).

VIGTIGT:

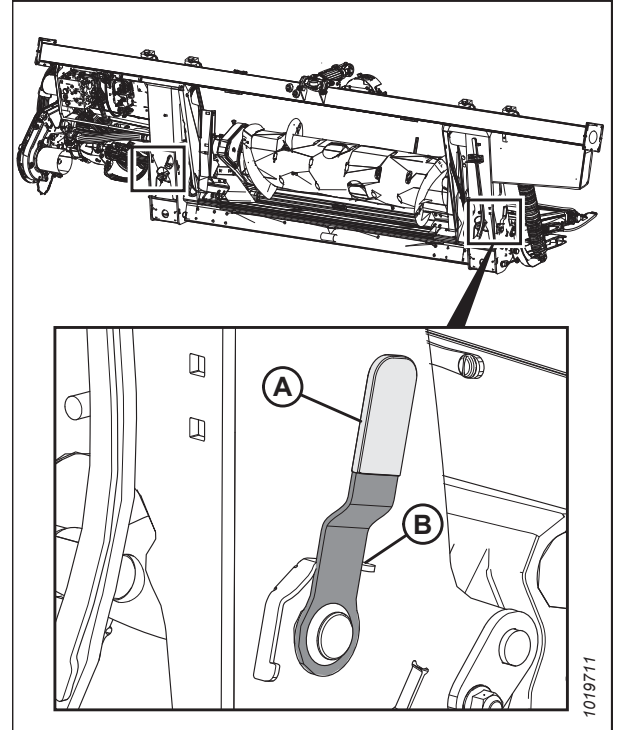
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#).

BETJENING

5. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

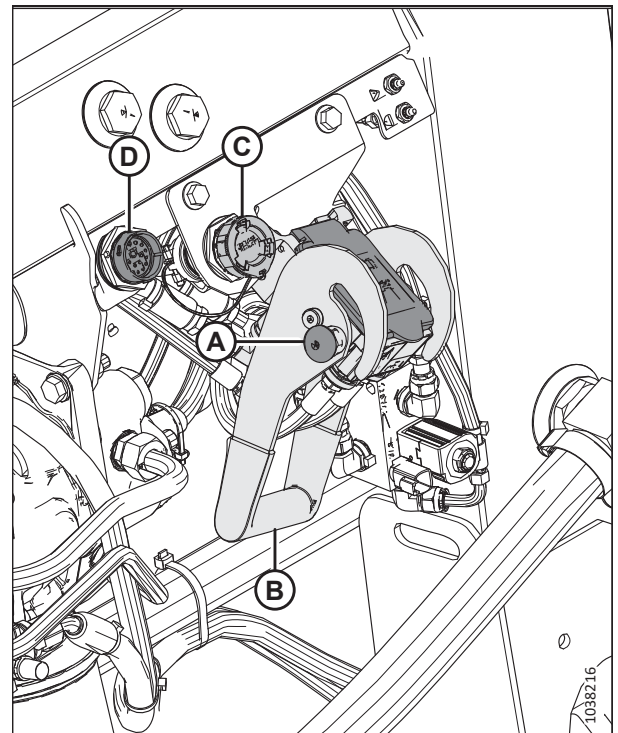
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



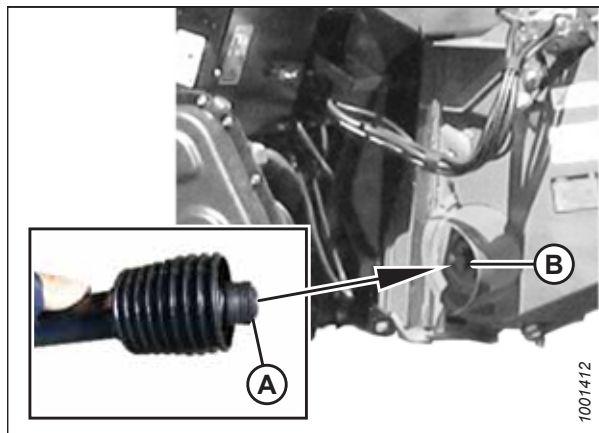
Figur 3.188: Flydelåshåndtag

6. Træk stikket C81A (D) på styringsledningsbundtet til mejetærskerkabinen ud af stikket C81B (D).
7. Frakobl mejetærskerens elektriske ledningsbundt fra stikket (C).
8. Tryk på låseknappen (A), og løft håndtaget (B) for at frakoble multikoblingsleddet.
9. Fjern den hydrauliske hurtigkobling fra mejetærskeren, og anbring den på opbevaringspladsen på mejetærskeren.



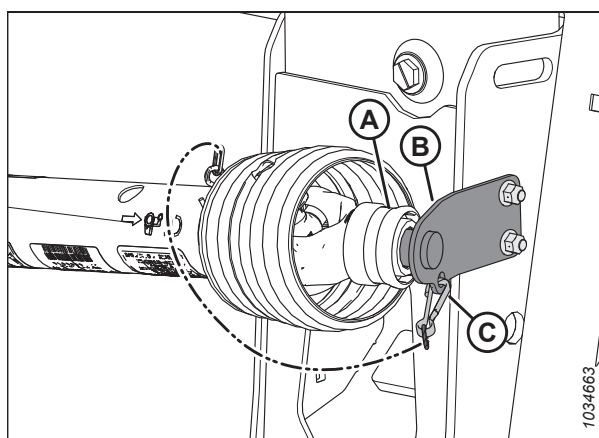
Figur 3.189: Flydelåshåndtag

10. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven frakobles.



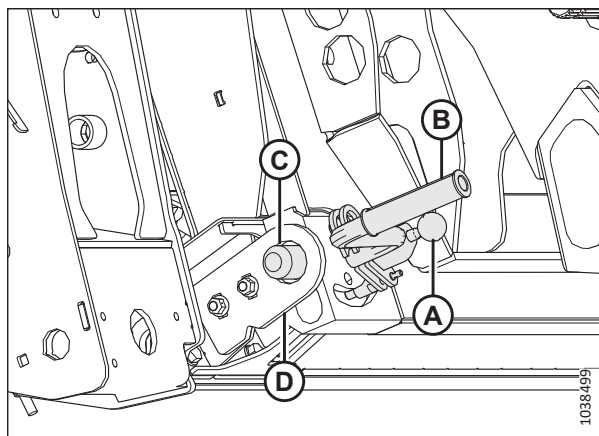
Figur 3.190: Drivlinje

11. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på støttebeslaget.
12. Fastgør sikkerhedskæden (C) til støttebeslaget (B).



Figur 3.191: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039

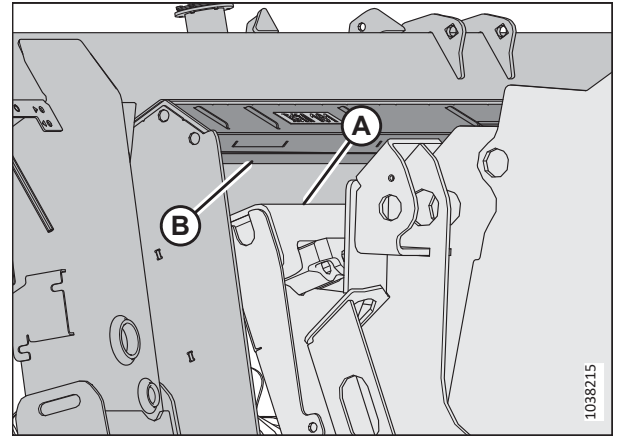
13. Træk stiften (A) udad, og drej håndtaget (B) med uret, indtil begge indføringshusets stifter (C) er trukket helt ind i flydermodulets beslag (D).



Figur 3.192: Indføringshusets stifter

BETJENING

14. Start motoren.
15. Sænk indføringshuset (A), indtil det frigøres fra flyd modulstøtten (B).
16. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodul.



Figur 3.193: Mejetærsker og flydemodul

3.7 Opsætning af skærebord

For at opnå optimal ydeevne skal skærebordet konfigureres specifikt til forskellige høstforhold og afgrøder.

3.7.1 Skærebordets redskaber

Valgfrit udstyr kan forbedre ydeevnen under bestemte forhold eller tilføje funktioner til skærebordet. Ekstraudstyr kan bestilles og monteres med hjælp fra din MacDon-forhandler.

Se kapitel *5 Muligheder og udstyr, side 767* for beskrivelserne af tilgængelige komponenter.

3.7.2 Indstillinger for skærebord

Følgende tabeller indeholder retningslinjer til konfiguration af skærebordet til forskellige høstforhold og afgrøder.

Du kan finde oplysninger om vindeindstillingerne under *3.7.4 Indstillinger for vinden, side 149*.

Du kan finde oplysninger om konfiguration af FM200-indføringsneglen under *3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 155*.

BEMÆRK:

Øg sidesejlshastigheden for at øge ydeevnen, når der er rigeligt afgrødemateriale, eller når du øger kørehastigheden.

Tabel 3.4 Anbefalede indstillinger for kornafgrøder

Stubhøjde	102 mm (<4")							
Stabiliseringshjul ⁴	Opbevaring							
Position af bremsesko	Op eller midt							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁵	Skærebordets vinkel ^{6,7}	Vindeknast	Vindehastighed % ⁸	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Fra	8	B-C	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet	
Fastklemt	Fra	7	B-C	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet	
Stubhøjde	102-203 mm (4-8")							
Stabiliseringshjul	Efter behov							
Position af bremsesko	Ned for fastklemt afgrødeforhold, midt eller ned for andre afgrødeforhold							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁵	Skærebordets vinkel ^{6,7}	Vindeknast	Vindehastighed i %	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Fra	8	B-C	4	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Tung	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Anbefalet	
Fastklemt	Fra	7	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet	

4. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.
5. Indstilling af FM200-sejlstyring.
6. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.
7. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.
8. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.4 Anbefalede indstillinger for kornafgrøder (fortsat)

Stubhøjde	203 mm + (8" +)						
Stabiliseringshjul	Efter behov						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁵	Skærebordets vinkel ^{6,7}	Vindeknast	Vindehastighed i %	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Fra	8	A	4	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	7	B-C	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet

Tabel 3.5 Anbefalede indstillinger for linser

Stubhøjde	På jorden						
Stabiliseringshjul ⁹	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ¹⁰	Skærebordsvinkel ^{11, 12}	Vindeknast	Vindehastighed % ¹³	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Til	8	B-C	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

9. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

10. Indstilling af FM200-sejlstyring.

11. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

12. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

13. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.6 Anbefalede indstillinger for ærter

Stubhøjde	På jorden							
Stabiliseringshjul ¹⁴	Opbevaring							
Position af bremsesko	Op eller midt							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ¹⁵	Skærebordsvinkel ^{16, 17}	Vindeknast	Vindehastighed % ¹⁸	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Til	7	B-C	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet	
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet	
Tung	Til	7	B-C	2	10	4 eller 5	Anbefalet	
Fastklemmt	Til	7	D	2	5-10	4 eller 5	Anbefalet	

14. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

15. Indstilling af FM200-sejlstyring.

16. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

17. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

18. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.7 Anbefalede indstillinger for raps

Stubhøjde	102-203 mm (4-8")							
Stabiliseringshjul ¹⁹	Efter behov							
Position af bremsesko	Ned for lette eller tunge afgrødeforhold, midt eller ned for normale eller fastklemte afgrødeforhold							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ²⁰	Skærebordets vinkel ^{21, 22}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²³	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Til	7	A	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet	
Normal	Til	7	B-C	1	10	6 eller 7	Anbefalet	
Tung	Til	8	B-C	1	10	3 eller 4	Anbefalet	
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	3 eller 4	Anbefalet	
Stubhøjde	203 mm + (8" +)							
Stabiliseringshjul ¹⁹	Efter behov							
Position af bremsesko	Ikke relevant							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ²⁰	Skærebordets vinkel ^{21, 22}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²³	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Til	7	A	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet	
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet	
Tung	Til	8	B-C	1 eller 2	10	3 eller 4	Anbefalet	
Fastklemt	Til	7	D	2 eller 3	5-10	3 eller 4	Anbefalet	

19. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

20. Indstilling af FM200-sejlstyring.

21. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

22. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

23. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.8 Anbefalede indstillinger for californiske ris

Stubhøjde	102 mm (<4")									
Stabiliseringshjul ²⁴	Opbevaring									
Position af bremsesko	Op eller midt									
Afgrødeforhold	Skillestænger ²⁵	Indstilling for sejlhastighed ²⁶	Skærebordets vinkel ^{27, 28}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Ris-skillestang	4	D	2	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	2	10	4 eller 5	Ikke påkrævet			
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	2	10	4 eller 5	Ikke påkrævet			
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	2	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet			
Stubhøjde	102-203 mm (4-8")									
Stabiliseringshjul ²⁴	Efter behov									
Position af bremsesko	Midt eller ned									
Afgrødeforhold	Skillestænger ²⁵	Indstilling for sejlhastighed ²⁶	Skærebordets vinkel ^{27, 28}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Ris-skillestang	4	D	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet			

24. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

25. Ris-skillestang er tilgængelig. Risstråskillerstangen er ikke påkrævet i begge ender af skærebordet.

26. Indstilling af FM200-sejlstyring.

27. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

28. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

29. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.8 Anbefalede indstillinger for californiske ris (fortsat)

Stubhøjde	203 mm + (8" +)						
Stabiliseringshjul ²⁴	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	Skillestænger ²⁵	Indstilling for sejlhastighed ²⁶	Skærebordets vinkel ^{27, 28}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Ris-skillestang	4	A	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

Tabel 3.9 Anbefalede indstillinger for Delta-ris

Stubhøjde	51-152 mm (2-6")						
Stabiliseringshjul ³⁰	Efter behov						
Position af bremsesko	Midt eller ned						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ³¹	Skærebordets vinkel ^{32, 33}	Vindeknast	Vindehastighed i % ³⁴	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Fra	6	D	2 eller 3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	6	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet
Stubhøjde	152 mm + (6" +)						
Stabiliseringshjul ³⁰	Efter behov						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ³¹	Skærebordets vinkel ^{32, 33}	Vindeknast	Vindehastighed i % ³⁴	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Fra	6	A	2 eller 3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	6	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet

30. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

31. Indstilling af FM200-sejlstyring.

32. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

33. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

34. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.10 Anbefalede indstillinger for spiselige bønner

Stubhøjde	På jorden						
Stabiliseringshjul ³⁵	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ³⁶	Skærebordsvinkel ^{37, 38}	Vindeknast	Vindehastighed % ³⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Til	8	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

35. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

36. Indstilling af FM200-sejlstyring.

37. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

38. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

39. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.11 anbefalede indstillinger for hør

Stubhøjde	51-153 mm (2-6")						
Stabiliseringshjul ⁴⁰	Efter behov						
Position af bremsesko	Ned for fastklemt afgrødeforhold, midt eller ned for andre afgrødeforhold						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁴¹	Skærebordsvinkel ^{42, 43}	Vindeknast	Vindehastighed % ⁴⁴	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Til	8	B-C	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

40. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

41. Indstilling af FM200-sejlstyring.

42. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

43. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

44. Procent kørehastighed over jorden.

3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps

Moden raps kan høstes direkte, men de fleste sorter er meget sårbare over for afskalning og efterfølgende frøtab. Dette afsnit indeholder oplysninger om de anbefalede redskaber, indstillinger og justeringer til at optimere FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien til direkte høst af raps for at reducere tab af frø.

Anbefalede redskaber

Foretag følgende modifikationer for at optimere skærebordet til direkte høst af raps:

- Monter en øvre tværgående snegl i fuld længde
- Monter lodrette knive

BEMÆRK:

Hvert sæt indeholder installationsvejledninger og den nødvendige hardware. Du kan finde flere oplysninger i kapitel 5 *Muligheder og udstyr, side 767*.

Anbefalede indstillinger

Foretag følgende justeringer for at optimere skærebordet til direkte høst af raps:

- Aftag spændingen på sneglens fjeder. Se instruktioner i *3.8.5 Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev, side 185*.
- Indstil vindehastigheden, så den svarer til mejetærskerens kørehastighed. Øg hastigheden efter behov. Du kan finde flere instruktioner i *3.9.6 Vindehastighed, side 239*
- Indstil sidesejlshastigheden til position seks på betjeningselementet for sidesejlshastighed i førerhuset. Du kan finde flere instruktioner i *3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242*
- Juster vindehøjden, så piggene lige akkurat griber afgrøden. Du kan finde flere instruktioner i *3.9.11 Vindehøjde, side 246*.
- Juster vindens frem/tilbage-position. Du kan finde flere instruktioner i *Justering af tromlens frem/tilbage-position, side 252*.
- Flyt vindens frem/tilbage-cylindere til den alternative tilbageplacering. Du kan finde flere instruktioner i *Flytning af frem/tilbage-cylindere, side 252*
- Indstil vindeknasten til position 1. Du kan finde flere instruktioner i *Justering af vindeknast, side 262*.
- Indstil sneglen til flydeposition. Se instruktioner i *3.8.4 Indstilling af snegleposition, side 183*.

3.7.4 Indstillinger for vinden

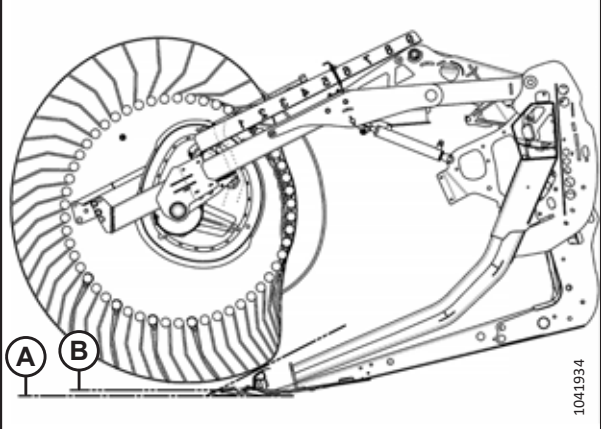
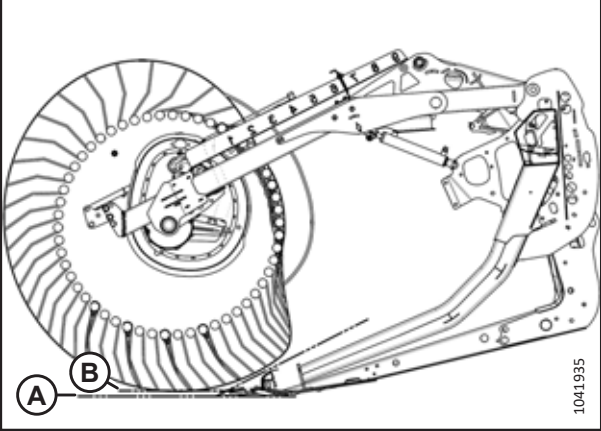
De forskellige kombinationer af vindepositioner og knastindstillinger påvirker afgrødens levering til sejlene ved at rotere pigprofilen.

BEMÆRK:

Billedforklaringen (A) henviser til jordoverfladen, mens billedforklaringen (B) henviser til stubhøjden.

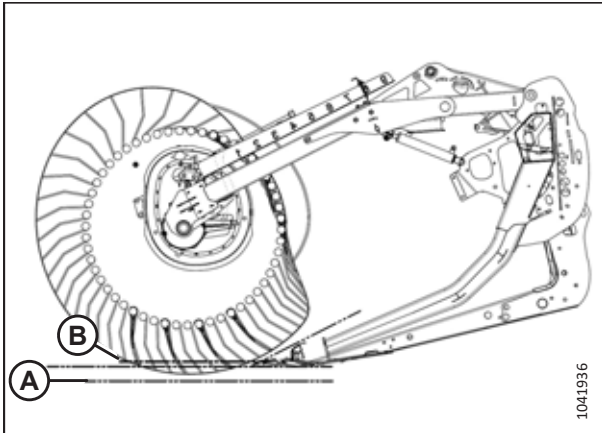
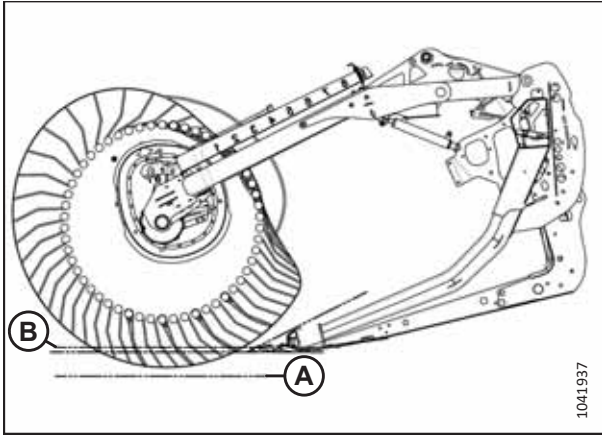
BETJENING

Tabel 3.12 FD2-serien anbefalede vindeindstillinger

Tal for knast-indstilling (forøgelse af pighastighed)	Tal for vindeposition	Vindens pigmønster	Højde fra jord til stub
1 (0 %)	5 eller 6		25 mm (0,98")
2 (20 %)	6 eller 7		25 mm (0,98")

BETJENING

Tabel 3.12 FD2-serien anbefalede vindeindstillinger (fortsat)

Tal for knast-indstilling (forøgelse af pighastighed)	Tal for vindeposition	Vindens pigmønster	Højde fra jord til stub
3 (30 %)	8		102 mm (<4")
4 (35 %)	9		150 mm (5,9")

BEMÆRK:

- Juster vinden fremad for at komme tættere på jorden, mens du vipper skærebordet tilbage. Pigge/vindepigge graver sig ned i jorden i vindens ekstreme frem-positioner, så juster bremsesko eller skærebordets vinkel for at kompensere. Juster vinden bagud for at placere vinden længere væk fra jorden, når skærebordet vippes fremad.
- Skærebordshældningen kan øges for at placere vinden tættere på jorden eller mindskes for at placere vinden længere væk fra jorden, samtidig med at materiale flyder over på sejlene.
- Hvis du vil lade den maksimale mængde stub være i fastklemt afgrøde, skal du hæve skærebordet og øge skærebordshældningen for at holde vinden tæt på jorden. Placer vinden helt fremad.
- Vinden skal muligvis flyttes tilbage for at forhindre klumper eller tilstopning på skærebjælken i tyndere afgrøder.
- Mindste bærekapacitet for afgrøder (minimum areal af eksponeret sejl mellem vinden og skærebordets bagside) forekommer med vinden længst bagud.
- Maksimal bærekapacitet for afgrøder (maksimalt areal af eksponeret sejl mellem vinden og skærebordets bagside) forekommer med vinden længst fremme.
- På grund af knast-handlingens karakter bliver spidshastigheden af piggene/tænderne ved skærebjælken højere end vindehastigheden ved højere knast-indstillinger. Du kan finde flere oplysninger i tabel 3.12, side 150.

3.7.5 Indstillinger for flydende stråskiller (valgfrit)

Flydende stråskiller kan justeres til forskellige afgrødeforhold.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

Se *Justering af flydende stråskiller, side 274* for at få anvisninger til, hvordan du foretager justeringer af den flydende afgrødefordeler. Se indstillingerne i nedenstående tabel over den korrekte stubhøjde.

Tabel 3.13 Stubhøjde 50-125 mm (2-5 tommer)

	Skærebordsvinkel ⁴⁵	Stubhøjde	Hovedsko til skærebord	Nedre stop	Frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektortorård
Normal	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	1	1	C	Inde
	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	3	1	C	Inde
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	1	1,5	C	Inde
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	3	1,5	C	Inde
Fastklemt	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	3	1	C	Ude
	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	4	1	C	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	3	2	D	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	4	2	D	Ude
Meget fastklemt	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	4	3	D	Ude
	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	5	4	D	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	4	3	C	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	5	4	C	Ude

45. A (min.) – E (maks.)

BETJENING

Tabel 3.14 Stubhøjde 20-100 mm (3/4-4 tommer)

	Skærebordsvinkel ⁴⁵	Stubhøjde	Hovedsko til skærebord	Nedre stop	Frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektortoråd
Normal	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	1	1	C	Inde
	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	3	1	C	Inde
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	1	1	C	Inde
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	3	1	C	Inde
Fastklemt	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	3	1	C	Ude
	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	4	2	C	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	3	1	D	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	4	2	D	Ude
Meget fastklemt	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2-3	4	3	D	Ude
	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2-3	5	4	D	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	4	3	C	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	5	4	C	Ude

BETJENING

Tabel 3.15 Stubhøjde 16-50 mm (5/8-2 tommer) Skærebjælke på jorden

	Skærebordsvinkel ⁴⁵	Stubhøjde	Hovedsko til skærebord	Nedre stop	Frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektortrød
Normal	A	50 mm (2 tommer)	Op	2	1-3	1	C	Inde
	A	50 mm (2 tommer)	Op	2	1-3	1	C	Inde
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	1	2	C	Inde
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	3	1	C	Inde
Fastklemt	A	50 mm 2"	Op	2	3	1	C	Ude
	A	50 mm (2 tommer)	Op	3	4	1	C	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	3-4	2	D	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	3-4	2	D	Ude
Meget fastklemt	A	50 mm (2 tommer)	Op	2-3	4	3	D	Ude
	A	50 mm (2 tommer)	Op	2-3	5	4	D	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	4	2,5	C	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	5	4	C	Ude

3.8 Opsætning af flydemodulet

I de følgende afsnit skitseres de anbefalede retningslinjer for opsætning af flydemoduler for din specifikke mejetærskermodel og afgrødetype. Anbefalingerne kan dog ikke dække alle forhold.

Hvis der opstår indføjringsproblemer med flydemodulet, skal du se kapitel [6 Fejlfinding, side 789](#).

3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføjringsnegl

FM200-indføjringsneglen kan konfigureres, så den passer til forskellige afgrødeforhold. Der er fem tilgængelige konfigurationer.

Ultra smal konfiguration: Ultra smal konfiguration bruger 8 lange boltede vindinger (4 til venstre og 4 til højre) og 18 indføjringspigge. Denne konfiguration kan forbedre indføjringsfunktionaliteten på mejetærskere med smalle indføjringshuse. Det kan også være nyttigt, ved høst af ris.

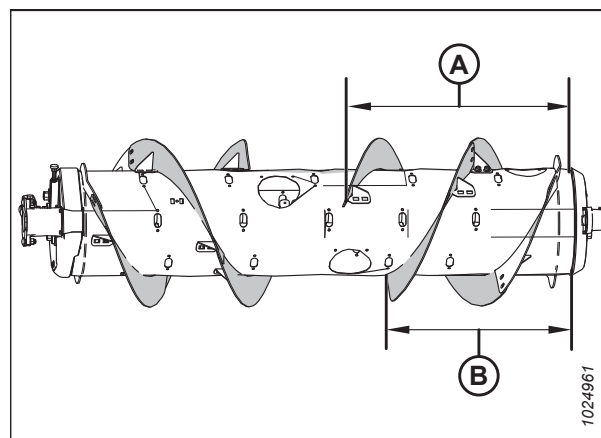
BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

BEMÆRK:

Du bliver nødt til at bore huller i vindingen og i tromlen for at installere den ekstra vinding.

Yderligere oplysninger om konvertering af sneglen til ultra smal konfiguration finder du i [Ultrasml konfiguration – sneglevinding, side 157](#).



Figur 3.194: Ultrasml konfiguration – set bagfra

A – 760 mm (29 15/16")

B – 602 mm (23 11/16")

Smal konfiguration: Den smalle konfiguration bruger 4 lange boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre) og 18 indføjringspigge.

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

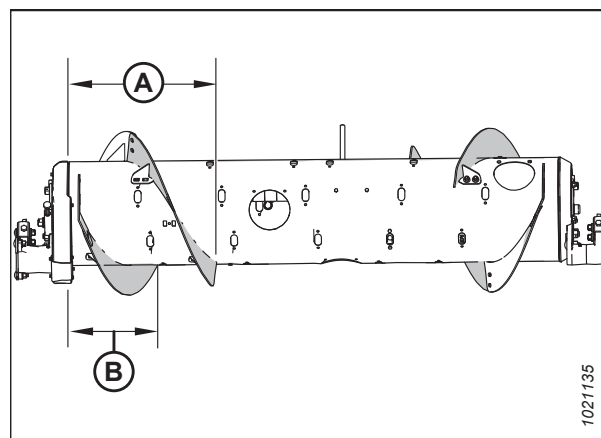
Smal konfiguration er standard for følgende mejetærskere:

- IDEAL™ 7/8/9/10
- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Smal konfiguration er anbefalet til følgende mejetærskere:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150

Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til smal konfiguration i [Smal konfiguration – sneglevinding, side 161](#).



Figur 3.195: Smal konfiguration – set bagfra

A – 514 mm (20 1/4")

B – 356 mm (14")

BETJENING

Mellemkonfiguration: Mellemkonfigurationen bruger 4 korte boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre) og 22 indføringspigge.

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Mellemkonfiguration er standard for følgende mejetærskere:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 5X00, 6X00, 7X00, 8X00
- Fendt 9490x, 6335C
- Gleaner® A66/76/86
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670
- Massey Ferguson® 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0
- Rostselmash 161, T500, Torum X70, Torum 785

Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til mellem konfiguration i [Mellemkonfiguration – sneglevinding](#), side 164.

Bred konfiguration: Den brede konfiguration bruger 2 korte boltede vindinger (1 til venstre og 1 til højre) og 30 indføringspigge.

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Bred konfiguration er standard for følgende mejetærskere:

- John Deere X9 1000, 1100

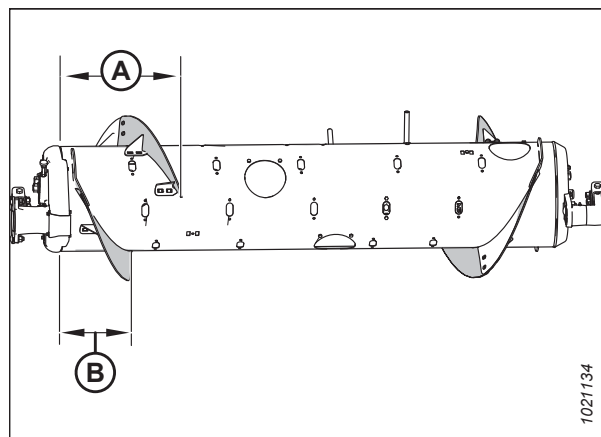
Bred konfiguration er valgfri for følgende mejetærskere:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 5X00, 6X00, 7X00, 8X00
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.

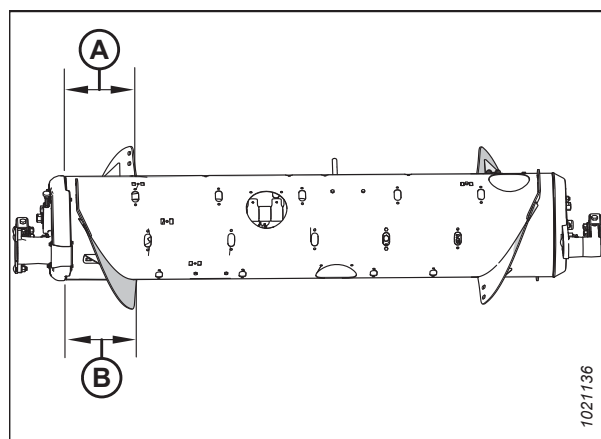
Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til bred konfiguration i [Bred konfiguration – sneglevinding](#), side 166.



Figur 3.196: Mellemkonfiguration – set bagfra

A – 410 mm (16 1/8")

B – 260 mm (10 1/4")



Figur 3.197: Bred konfiguration – set bagfra

A – 257 mm (10 1/8")

B – 257 mm (10 1/8")

BETJENING

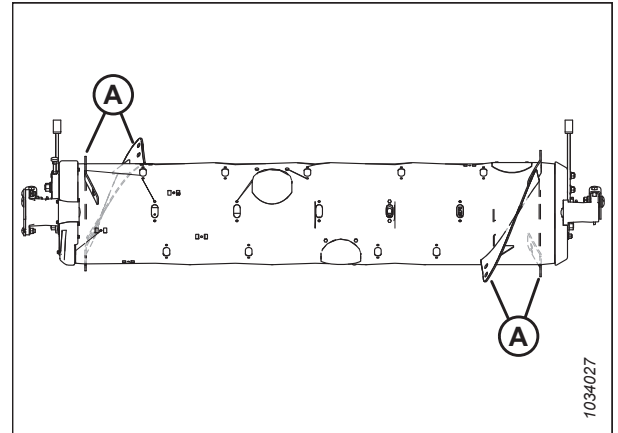
Ultrabred konfiguration: Den ultrabrede konfiguration bruger udelukkende fabriksvejset vinding (A) til transport af afgrøden. Der er ikke monteret boltet vinding, og der anbefales i alt 30 indføringspigge til denne konfiguration.

Ultrabred konfiguration er valgfri for mejetærskere med brede indføringshuse.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan forbedre indføringen for mejetærskere med brede indføringshuse.

Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til ultra bred konfiguration i [Ultrabred konfiguration – sneglevinding, side 169](#).



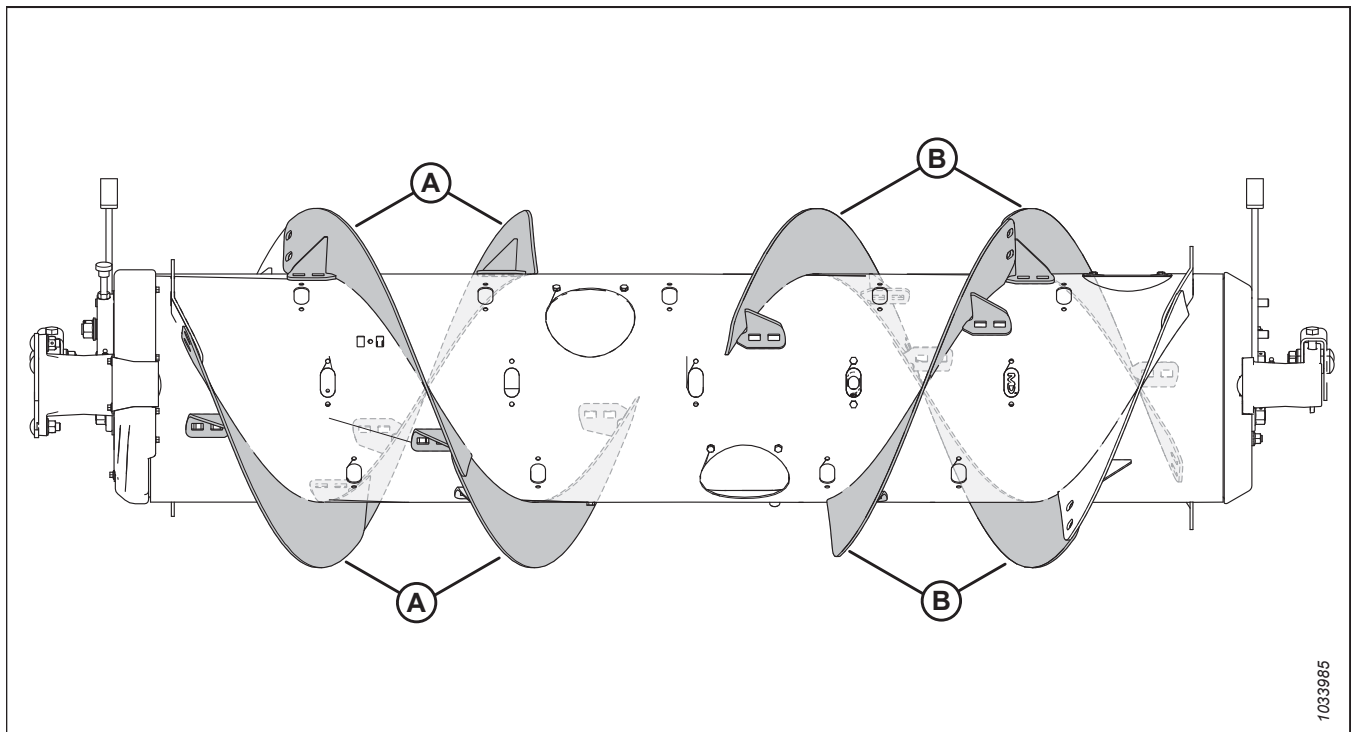
Figur 3.198: Ultrabred konfiguration – set bagfra

Ultrasmal konfiguration – sneglevinding

Ultrasmal konfiguration bruger 8 lange boltede vindinger (4 til venstre og 4 til højre), og 18 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Du bliver nødt til at bore huller i vindingen og i tromlen for at installere de fire ekstra vindinger.



Figur 3.199: Ultrasmal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

Sådan konverteres til ultrasmal konfiguration fra smal konfiguration:

Ét vindingssæt (MD #357234 eller B7345⁴⁶), og der kræves hulboring for at installere vindinger (A). Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold.

VIGTIGT:

Ekstra beslag er inkluderet i disse sæt. Installer beslag korrekt for at undgå skader og for at maksimere ydeevnen.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i [Montering af boltet vinding, side 173](#).
- Hvis du vil montere de ekstra vindinger, som kræver boring af huller, skal du se [Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration, side 176](#).
- Du kan finde instruktioner til montering/fjernelse af pigge under [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181](#) og [3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178](#).

Sådan konverteres til ultrasmal konfiguration fra mellem, bred eller ultrabred konfiguration:

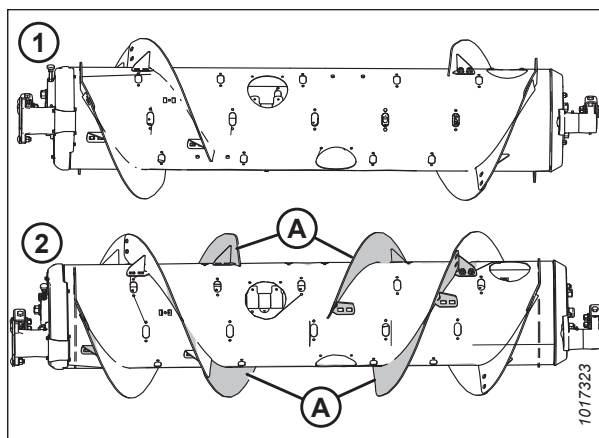
To vindingssæt (MD #357234 or B7345⁴⁶) og hulboring er nødvendigt for at konvertere til denne konfiguration.

Du skal udskifte eksisterende korte vindinger (A)⁴⁷ med lange vindinger (B). Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold.

VIGTIGT:

Ekstra beslag er inkluderet i disse sæt. Installer beslag korrekt for at undgå skader og for at maksimere ydeevnen.

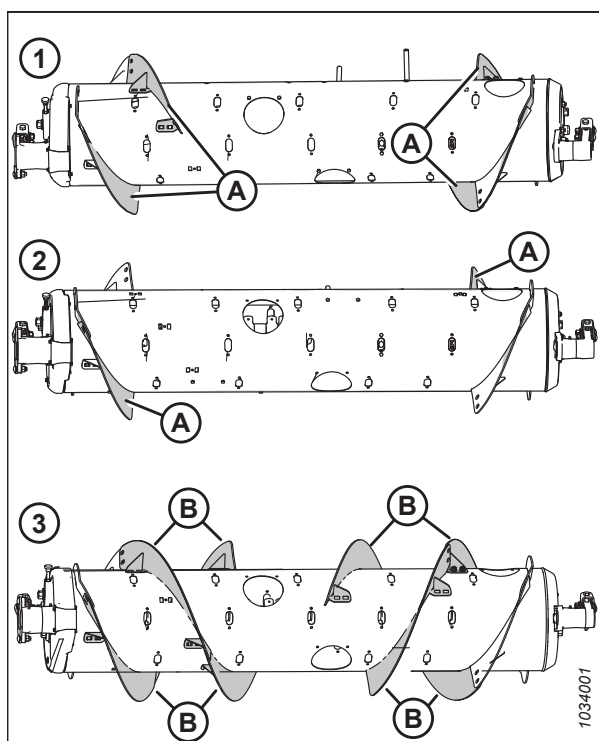
- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 171](#) og [Montering af boltet vinding, side 173](#).
- Hvis du vil montere de ekstra vindinger, som kræver boring af huller, skal du se [Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration, side 176](#).
- Du kan finde instruktioner til montering/fjernelse af pigge under [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181](#) og [3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178](#).



Figur 3.200: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Smal konfiguration

2 - Ultrasmal konfiguration



Figur 3.201: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

3 - Ultrasmal konfiguration

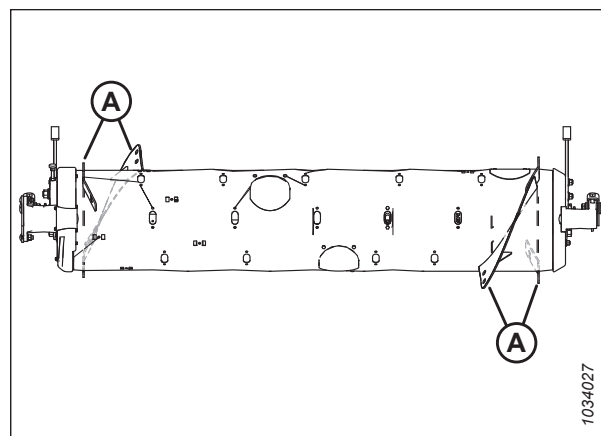
46. MD #357234 er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7345 er kun tilgængelig via MacDon Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

47. Antallet af eksisterende korte vindinger er enten 0, 2 eller 4, afhængigt af den aktuelle konfiguration.

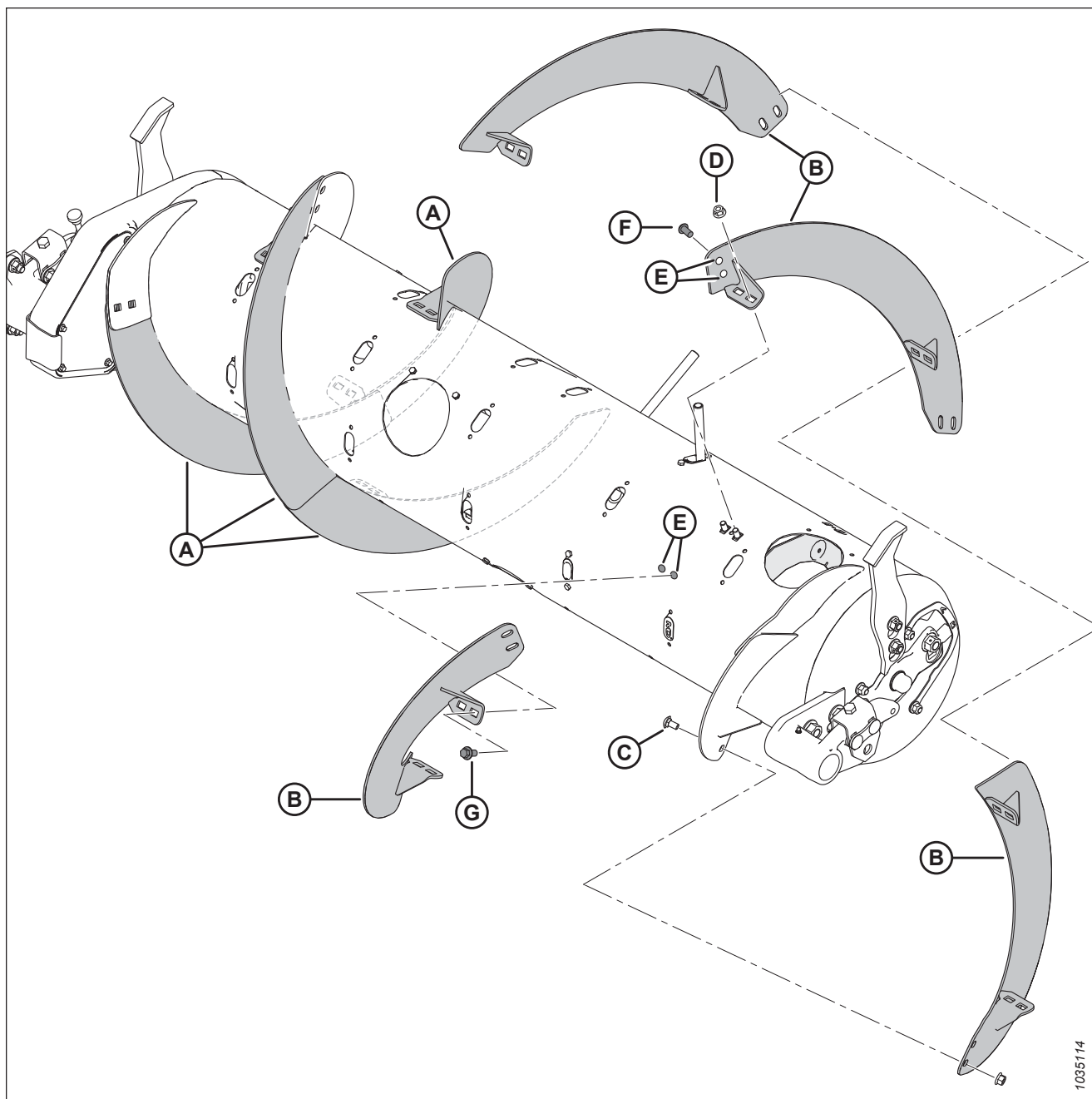
BETJENING

BEMÆRK:

Hvis du konverterer sneglen fra ultrabred konfiguration, er der ingen eksisterende boltede vindinger at fjerne, fordi denne konfiguration kun bruger den fabriksvejsede vinding (A).



Figur 3.202: Ultrabred konfiguration



Figur 3.203: Ultrasmal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

G - M10 x 20 mm flangehovedbolt (MD #152655)⁵⁰

B - Højre lang vinding (MD #287890)

E - Borede huller – 11 mm (7/16")⁴⁸

C – M10 x 20 mm brædebolt (MD #136178)

F – M10 x 20 mm knaphovedbolt (MD #135723)⁴⁹

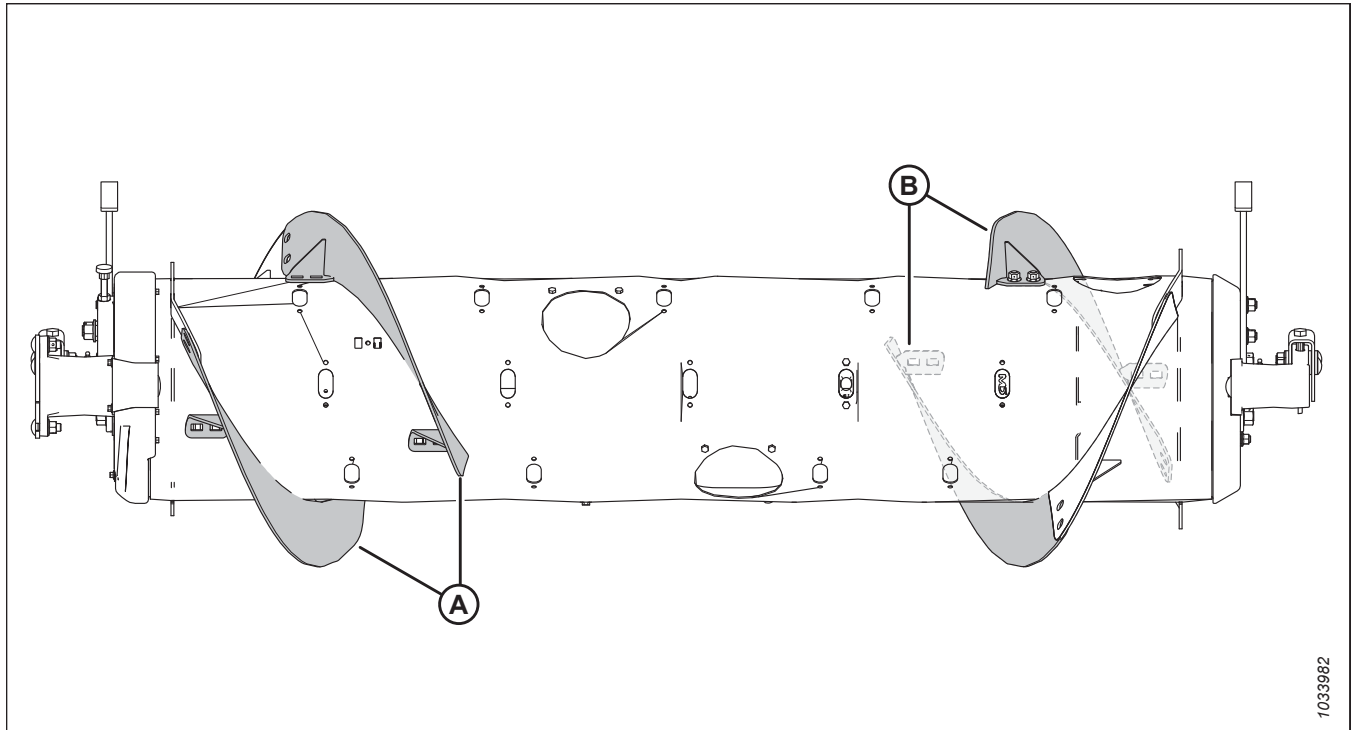
48. Hver af de fire ekstra vindinger kræver seks borede huller til at installere (fire i sneglen og to i den tilstødende vinding).

49. Bruges på de huller, der bores i den eksisterende vinding.

50. Bruges på de huller, der bores i sneglen.

Smal konfiguration – sneglevinding

Smal konfiguration bruger 4 lange boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre) og 18 indføringspigge.



Figur 3.204: Smal konfiguration

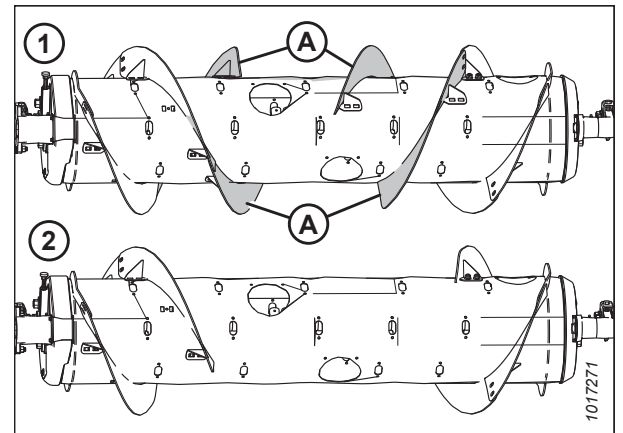
A - Venstre lang vinding (MD #287889)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

Sådan konverteres sneglen til smal konfiguration fra ultra smal konfiguration:

Fjern fire vindinger (A) fra sneglen, og monter yderligere indføringspigge. I alt 18 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 171](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181](#).



Figur 3.205: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 - Ultrasmal konfiguration

2 - Smal konfiguration

BETJENING

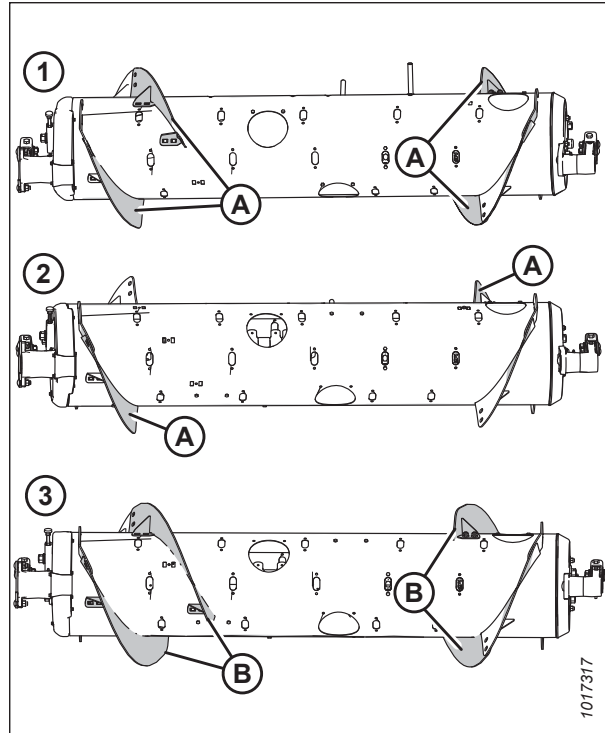
For at konvertere sneglen til smal konfiguration fra mellem, bred eller ultrabred konfiguration:

Ét vindingssæt (MD #357234 eller B7345⁵¹) er påkrævet. Du skal udskifte en af de eksisterende korte vindinger (A)⁵² med lange vindinger (B) og fjerne ekstra indføringspigge. I alt 18 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

VIGTIGT:

Ekstra beslag er inkluderet i disse sæt. Installer beslag korrekt for at undgå skader og for at maksimere ydeevnen.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *Fjernelse af boltet vinding, side 171* og *Montering af boltet vinding, side 173*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i 3.8.2 *Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178*.



Figur 3.206: Konfigurationer af snegl – set bagfra

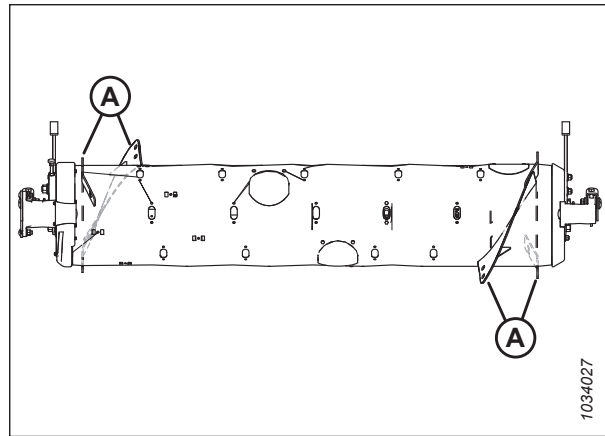
1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

3 – Smal konfiguration

BEMÆRK:

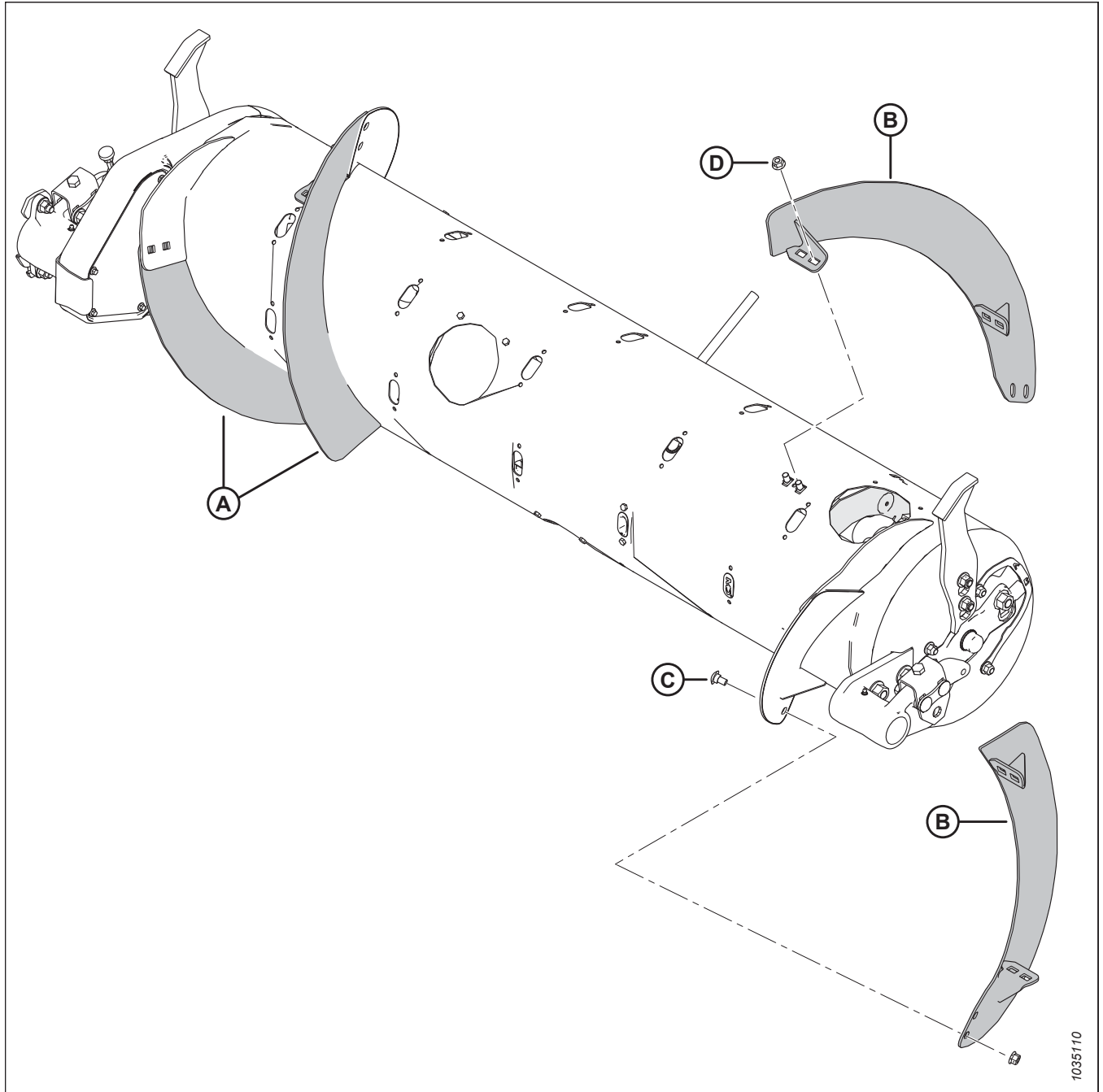
Hvis du konverterer sneglen fra ultrabred konfiguration, er der ingen eksisterende boltede vindinger at fjerne, fordi denne konfiguration kun bruger den fabriksvejrede vinding (A).



Figur 3.207: Ultrabred konfiguration

51. MD #357234 er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7345 er kun tilgængelig via MacDon Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

52. Antallet af eksisterende korte vindinger er enten 0, 2 eller 4, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 3.208: Smal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

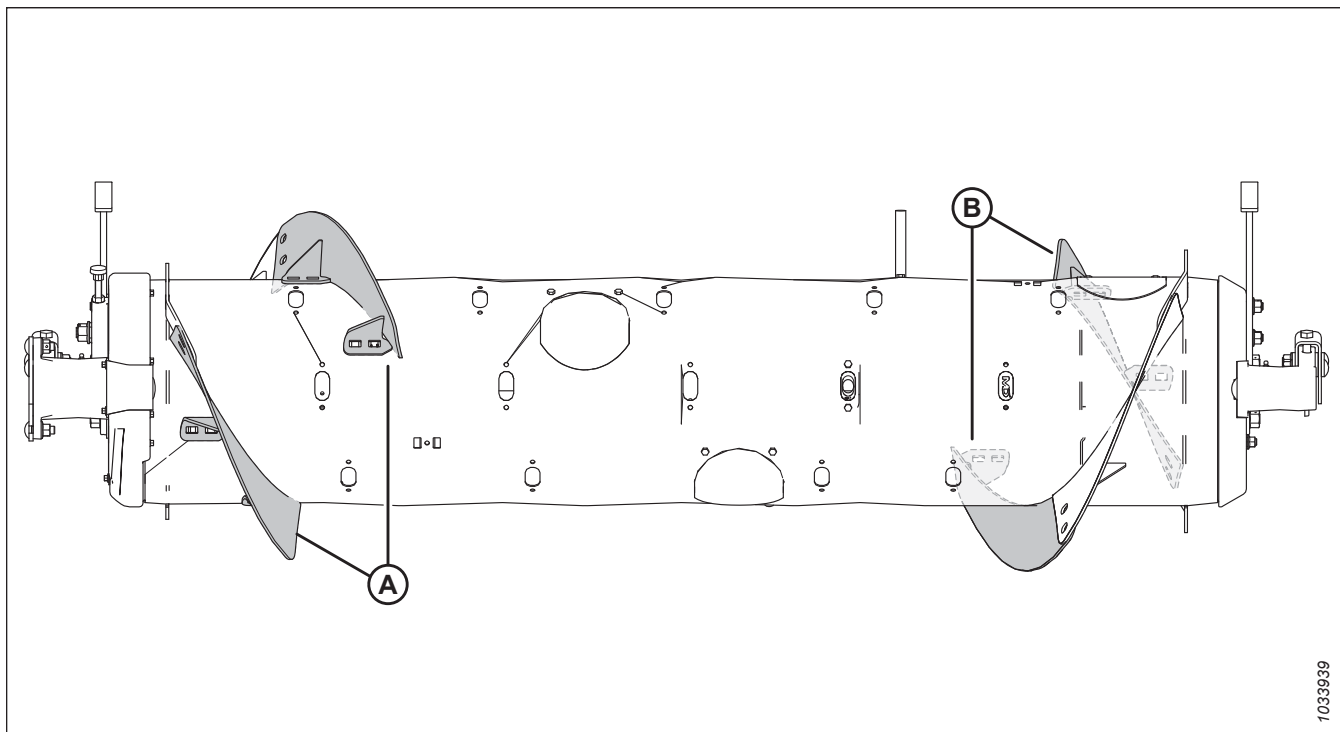
C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

Mellemkonfiguration – sneglevinding

Mellemkonfiguration bruger 4 korte boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre), og 22 indføringspigge anbefales.



Figur 3.209: Mellemkonfiguration

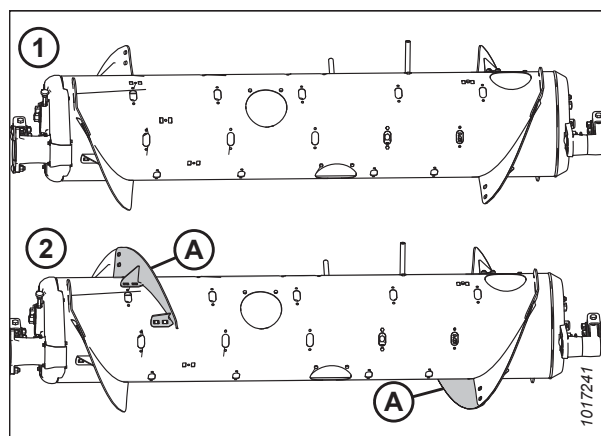
A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra bred konfiguration:

Ét vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵³) er påkrævet. Du bliver nødt til at montere nye vindinger (A) og fjerne de ekstra indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i [Montering af boltet vinding, side 173](#).
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i [3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178](#).



Figur 3.210: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Bred konfiguration

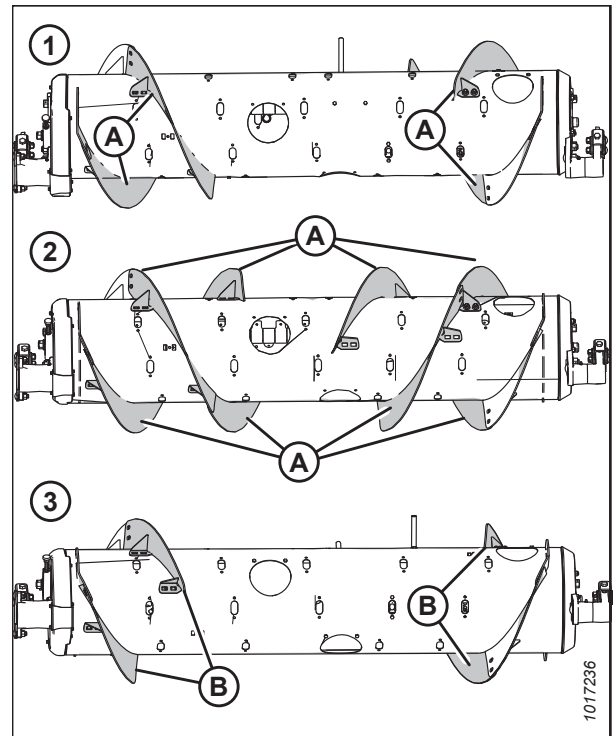
2 – Mellemkonfiguration

53. MD #357233 er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7344 er kun tilgængelig via MacDon Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra smal eller ultrasmal konfiguration:

To vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵³) er påkrævet. Du skal udskifte lange vindinger (A)⁵⁴ med korte vindinger (B) og montere yderligere indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *Fjernelse af boltet vinding, side 171* og *Montering af boltet vinding, side 173*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181*.



Figur 3.211: Konfigurationer af snegl – set bagfra

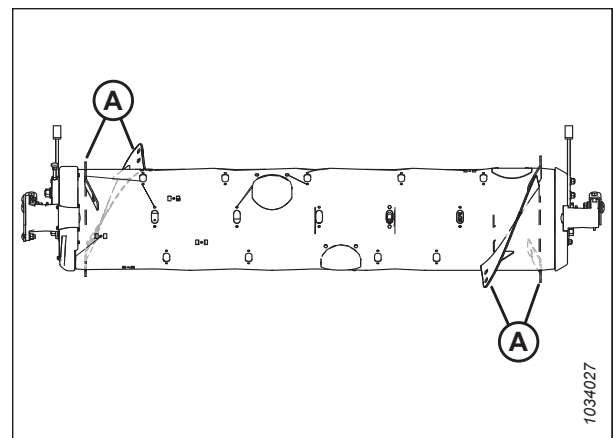
1 – Smal konfiguration
3 – Mellemkonfiguration

2 - Ultrasmal konfiguration

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra ultrabred konfiguration:

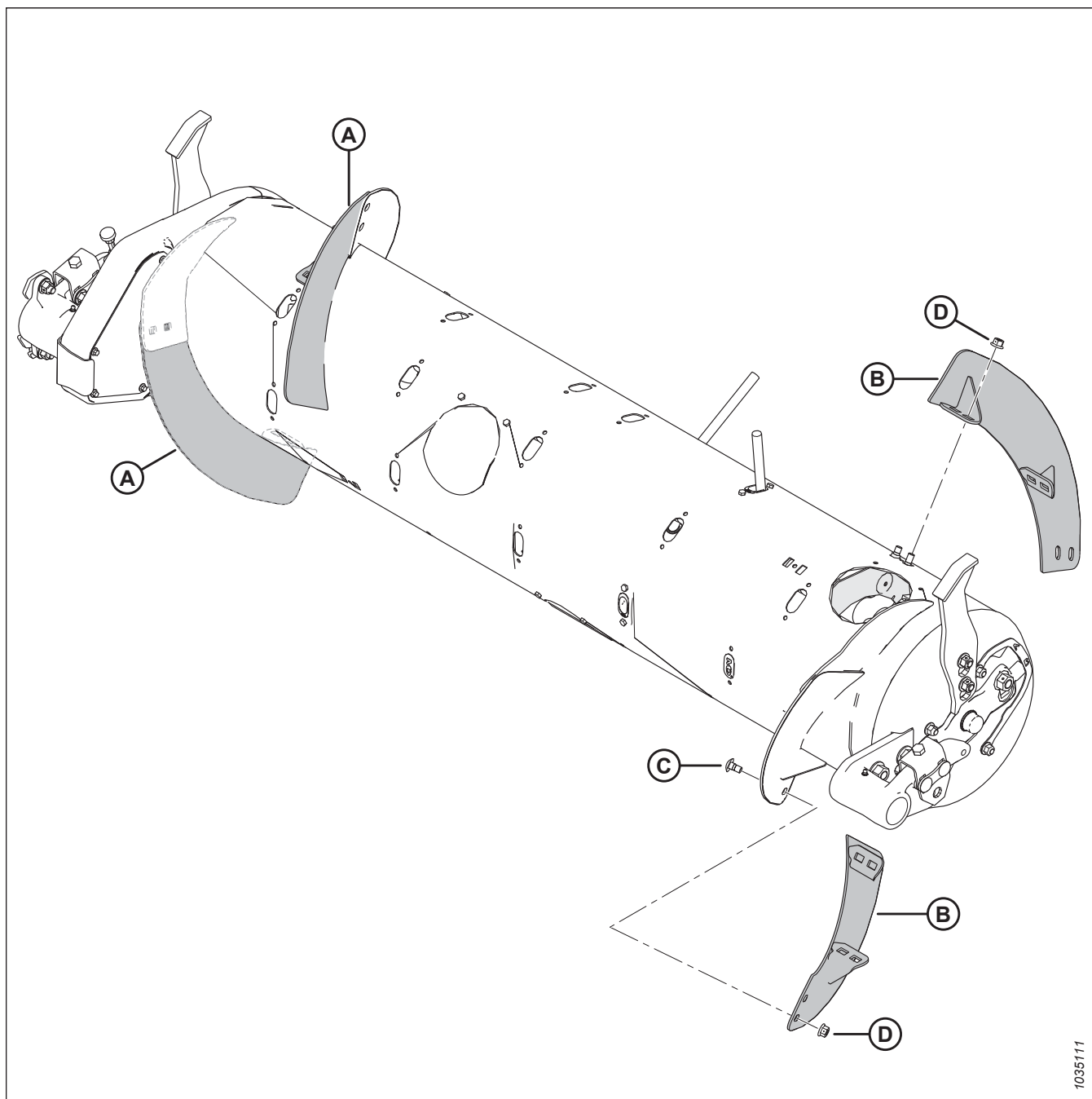
To vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵³) er påkrævet. Du bliver nødt til at montere fire korte vindinger på de eksisterende svejsede vindinger (A) og fjerne de ekstra indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *Montering af boltet vinding, side 173*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i *3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178*.



Figur 3.212: Ultrabred konfiguration

54. Antallet af eksisterende lange vindinger er enten 4 eller 8, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



1035111

Figur 3.213: Mellemkonfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

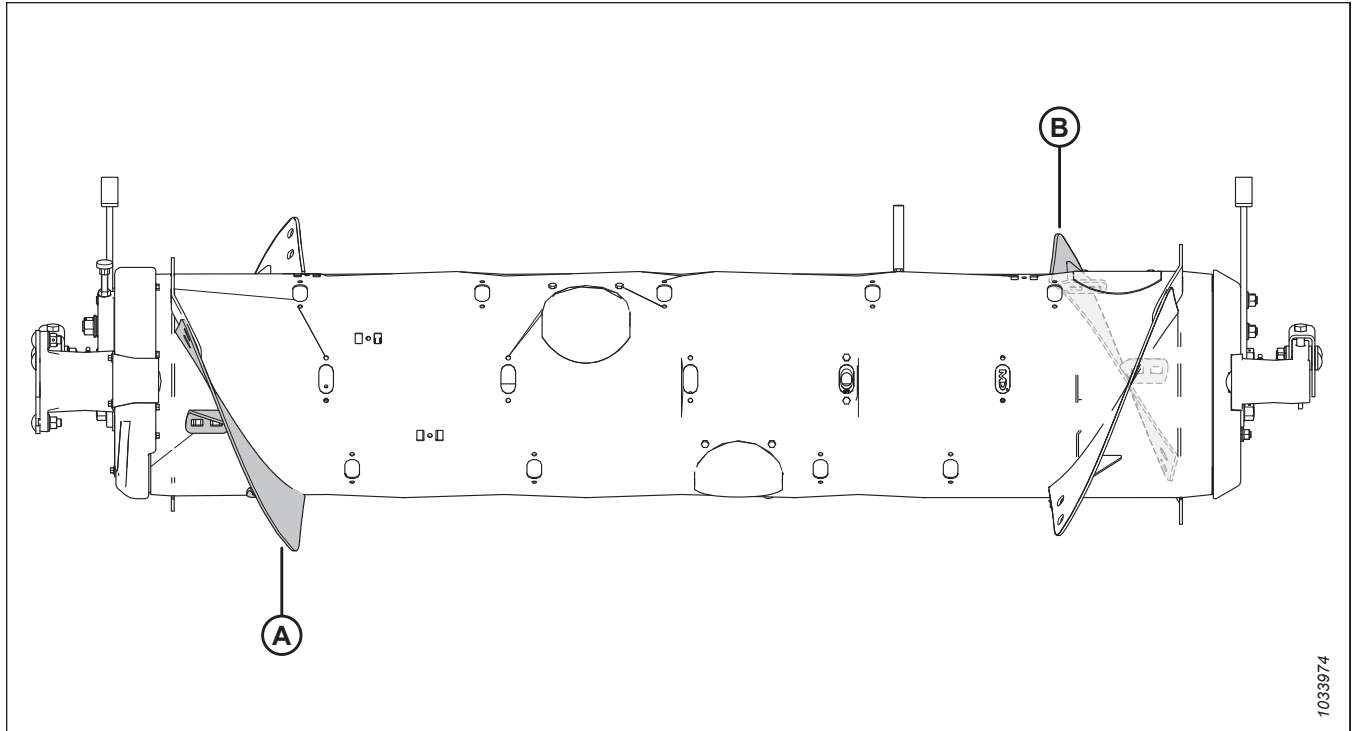
D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

Bred konfiguration – sneglevinding

Bred konfiguration bruger 2 korte boltede vindinger (1 til venstre og 1 til højre), og 30 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.



Figur 3.214: Bred konfiguration

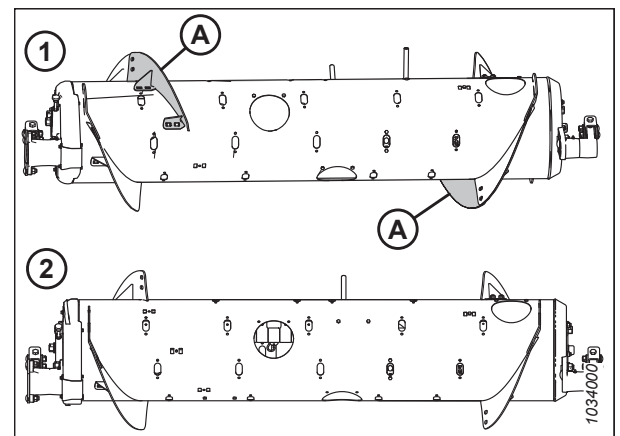
A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

Sådan konverteres til bred konfiguration fra mellemkonfiguration:

Fjern eksisterende vindinger (A) fra sneglen og monter yderligere indføringspigge. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 171](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181](#).



Figur 3.215: Konfigurationer af snegl – set bagfra

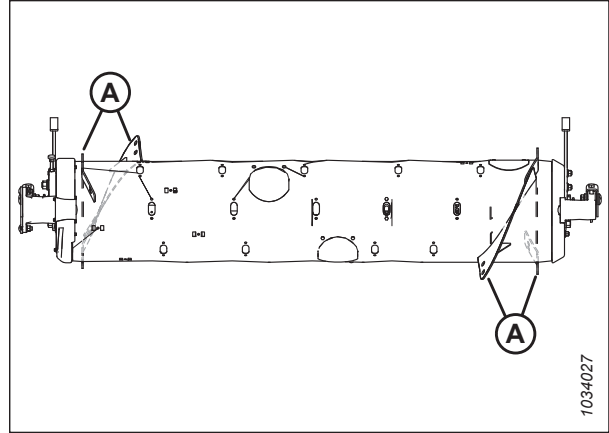
1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

Sådan konverteres til bred konfiguration fra ultrabred konfiguration:

Et vindingssæt (enten MD #357233 eller B7344⁵⁵) er påkrævet. Du skal installere to korte vindinger på de eksisterende svejsede vindinger (A). I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i [Montering af boltet vinding, side 173](#).
- Hvis det er nødvendigt for at fjerne indføringspig, skal du se [3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178](#).

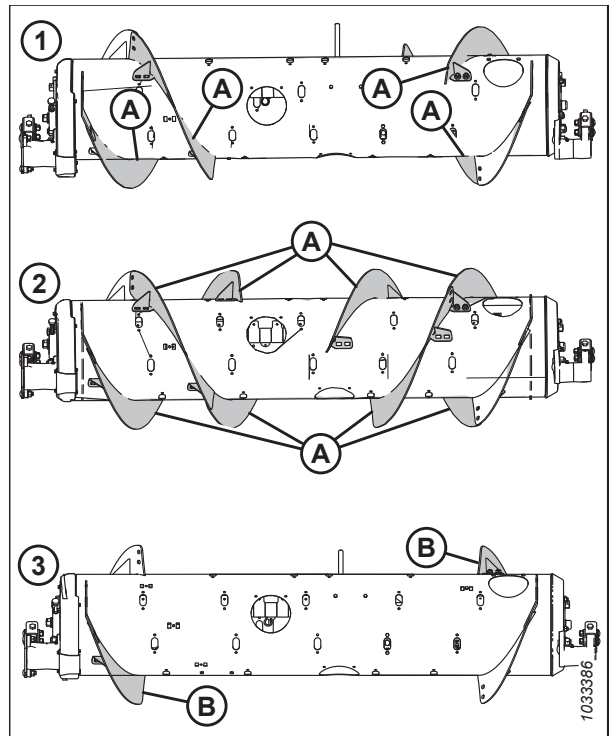


Figur 3.216: Ultrabred konfiguration

Sådan konverteres til bred konfiguration fra smal eller ultrasmal konfiguration:

Et vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵⁵) er påkrævet. Du skal udskifte eksisterende lange vindinger (A)⁵⁶ med korte vindinger (B) og montere yderligere indføringspigge. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 171](#) og [Montering af boltet vinding, side 173](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181](#).



Figur 3.217: Konfigurationer af snegl – set bagfra

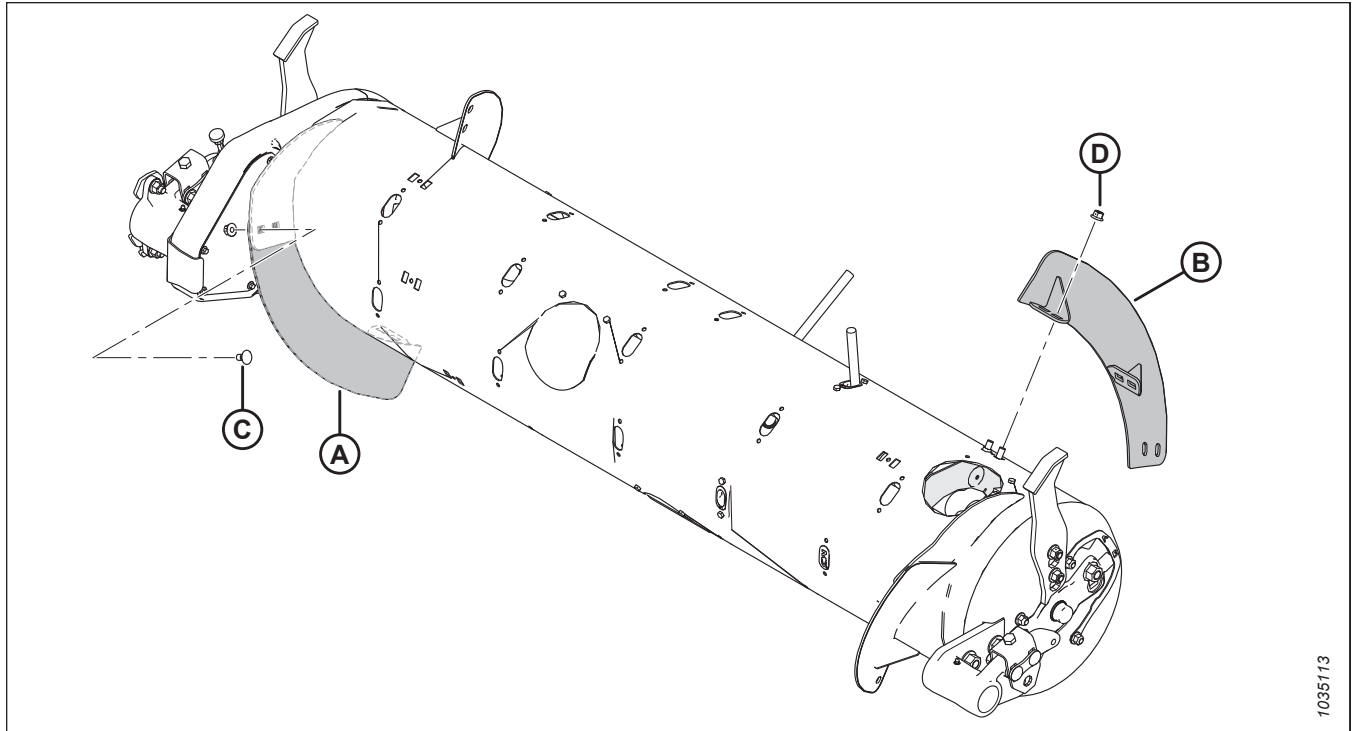
1 – Smal konfiguration

2 – Ultrasmal konfiguration

3 – Bred konfiguration

55. MD #357233) er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7344 er kun tilgængelig via Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

56. Antallet af eksisterende lange vindinger er enten 4 eller 8, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 3.218: Bred konfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

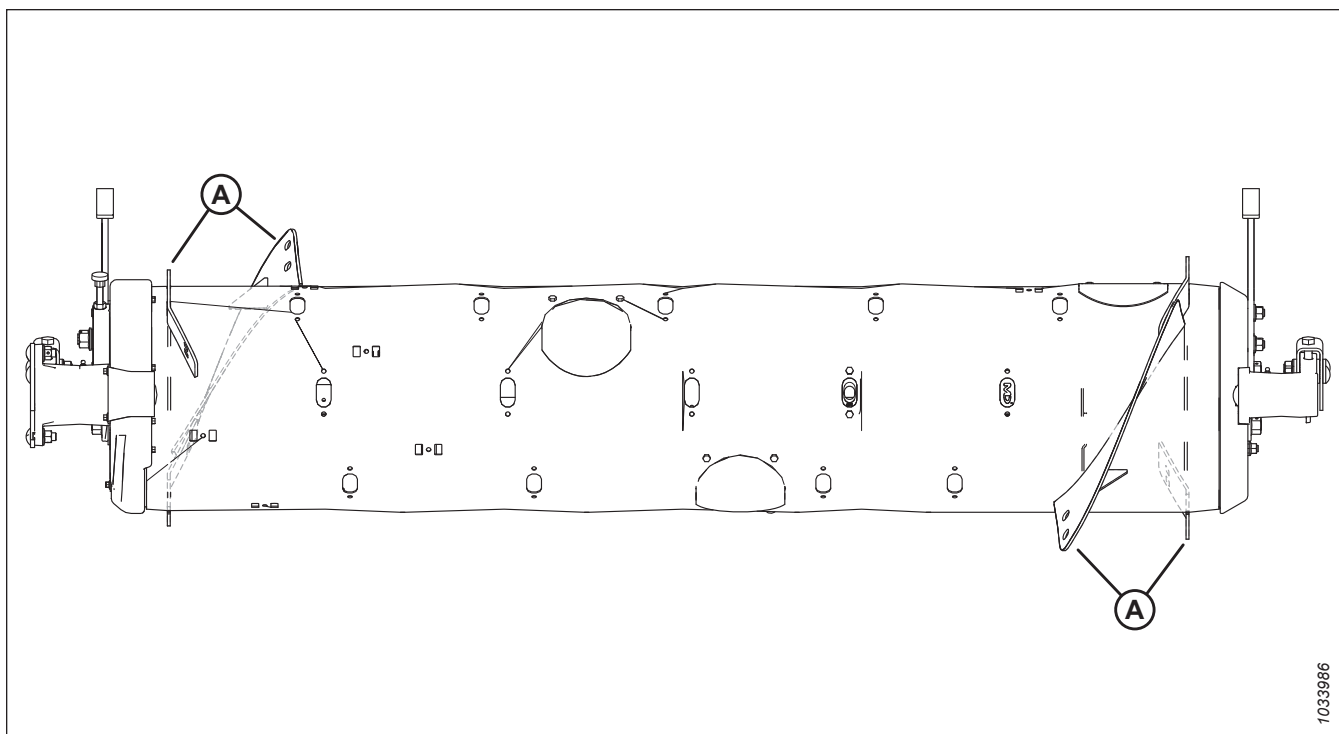
D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

Ultrabred konfiguration – sneglevinding

Ultrabred konfiguration bruger ingen boltet vinding. Kun fabriksvejset vinding håndterer transport af afgrøden. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.



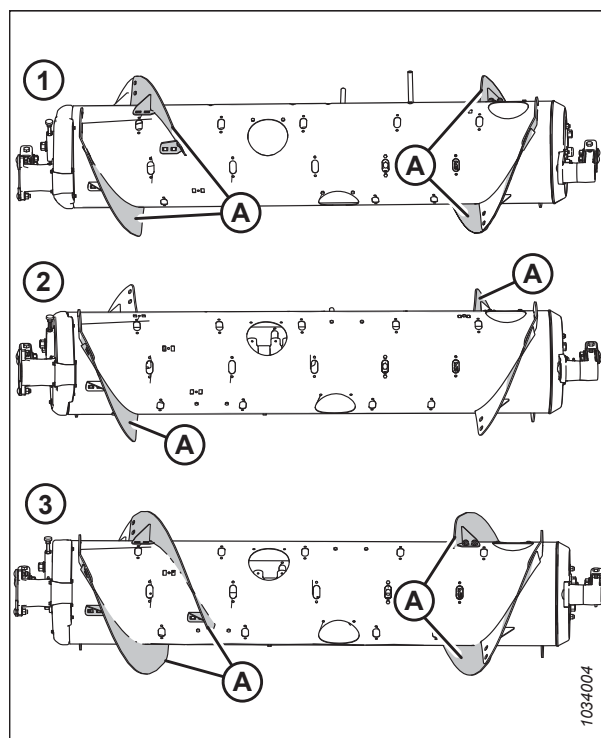
Figur 3.219: Ultrabred konfiguration

A - Fabrikssvejset vinding

Sådan konverteres til ultrabred konfiguration:

Fjern alle eksisterende boltede vindinger (A) fra sneglen og monter yderligere indføringspigge, hvis det er nødvendigt. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 171](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 181](#).



Figur 3.220: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

3 – Smal konfiguration

Sneglevinding

Sneglevindingen på FM200 kan konfigureres til specifikke høst- og afgrødeforhold.

Du kan finde flere instruktioner i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 155](#) for specifikke konfigurationer af mejetærskere/afgrøde.

Fjernelse af boltet vinding

Indføringsneglen har aftagelig vinding, der kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere.

Før du fjerner den boltede vinding, skal du bestemme, hvor mange og hvilken type vinding der kræves. Du kan finde flere oplysninger om de forskellige konfigurationer af vinding i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 155](#).

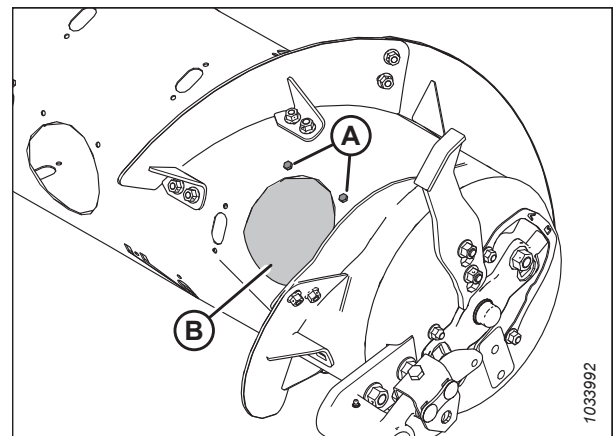
Følg disse trin for at fjerne den boltede vinding:

1. For at forbedre adgang til indføringsneglen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Roter sneglen efter behov.

BEMÆRK:

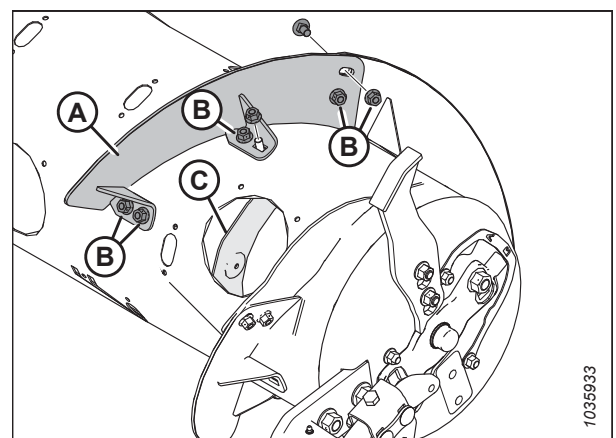
Illustrationerne i denne procedure viser for klarhedens skyld indføringsneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringsneglen installeret i flydemodulet.

4. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B). Opbevar disse dele til genmontering. Fjern om nødvendigt flere adgangsdæksler.



Figur 3.221: Sneglens adgangsdæksel – højre side

5. Fjern bolte og møtrikker (B) og fjern vinding (A).

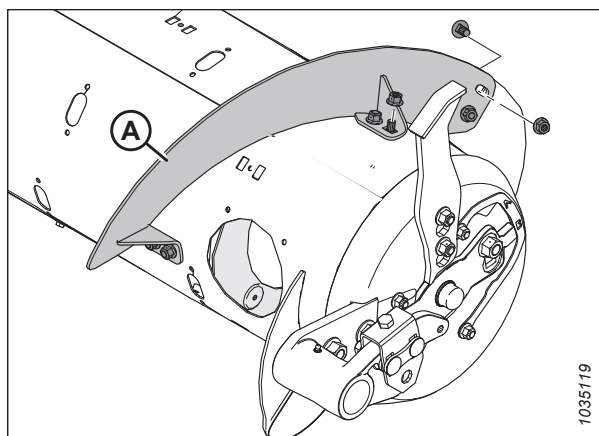


Figur 3.222: Kort vinding – højre side

BETJENING

BEMÆRK:

Illustrationen viser den lange vinding (A) monteret.

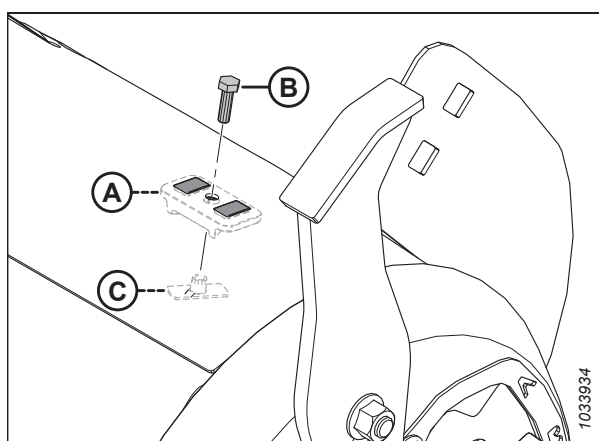


Figur 3.223: Lang vinding – højre side

6. Installer lukning (A) med M6 bolt (B) og beslagmøtrik (C) på hvert sted, vindingen blev fjernet. Tilspænd beslag med et moment på 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf-in]).

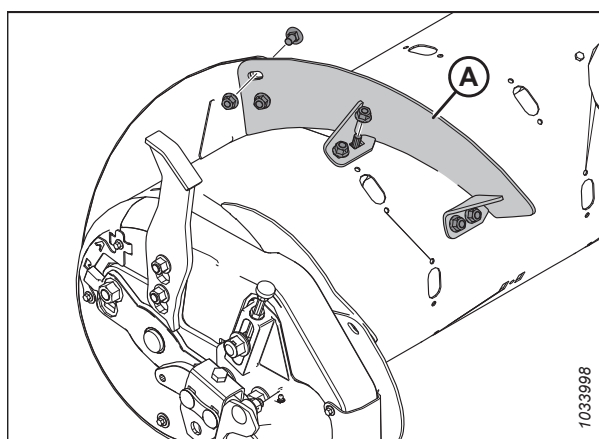
BEMÆRK:

Hvis stikboltene **IKKE** er nye, skal du dække dem med et gevindlås middel af middelstærk styrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) inden, de monteres.



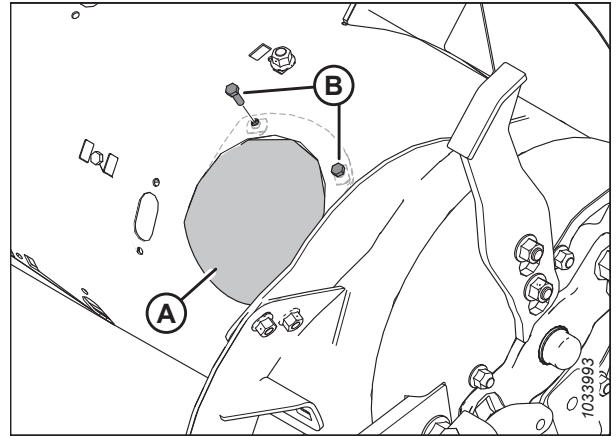
Figur 3.224: Installation af lukninger

7. Gentag denne procedure for at fjerne vinding (A) fra venstre side af sneglen.



Figur 3.225: Kort vinding – venstre side

- Geninstaller adgangsdæksler (A) ved hjælp af fastholdelsesbolte (B) og de svejsede møtrikker inde i sneglen. Påfør boltene gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende), og tilspænd beslag med et moment på 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf-in]).



Figur 3.226: Adgangsdæksel – højre side

Montering af boltet vinding

Indføringsneglen har aftagelig vinding, der kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere.

Før du monterer den boltede vinding, skal du bestemme, hvor mange og hvilken type vinding der kræves. Du kan finde flere oplysninger om de forskellige konfigurationer af vinding i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl](#), side 155.

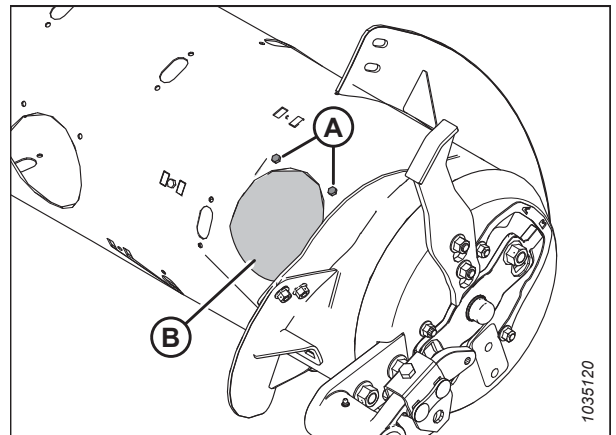
Følg disse trin for at montere den boltede vinding:

- For at forbedre adgang til indføringsneglen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Roter sneglen efter behov.

BEMÆRK:

Alle illustrationer viser for klarhed indføringsneglen adskilt fra flydemodulet. Denne procedure kan udføres med indføringsneglen installeret i flydemodulet.

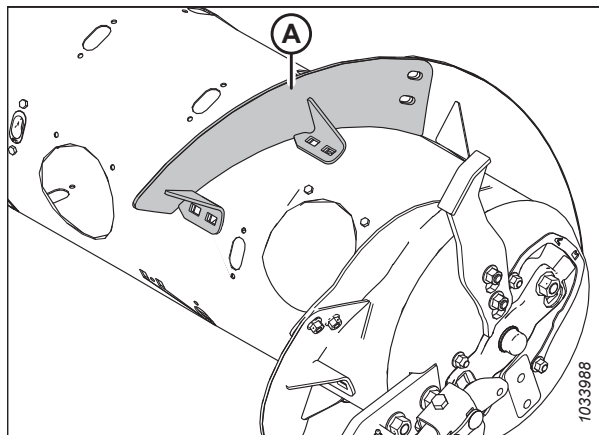
- Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B). Opbevar disse dele til genmontering. Fjern om nødvendigt flere adgangsdæksler.



Figur 3.227: Sneglens adgangsdæksel – højre side

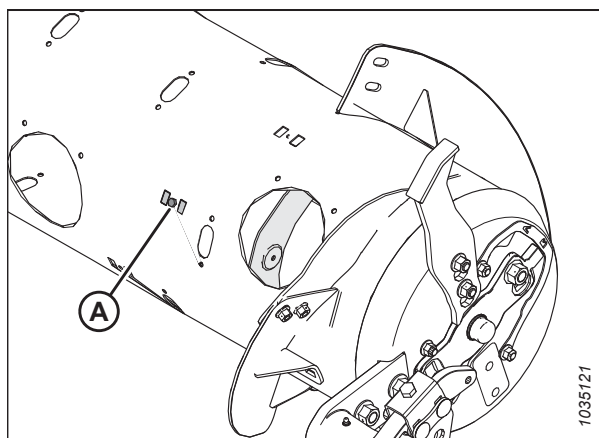
BETJENING

5. Juster den nye boltede vinding (A) for at afgøre, hvilke lukninger der skal fjernes fra sneglen. Den nye vinding overlapper på den indvendige side af den tilstødende vinding.



Figur 3.228: Højre side af snegl

6. Fjern relevante lukninger (A).



Figur 3.229: Højre side af snegl

7. Montér vinding (A) ved hjælp af M10 x 20 mm bræddebolte med firkantet hals og midterlåsmøtrikker på placeringer (B).

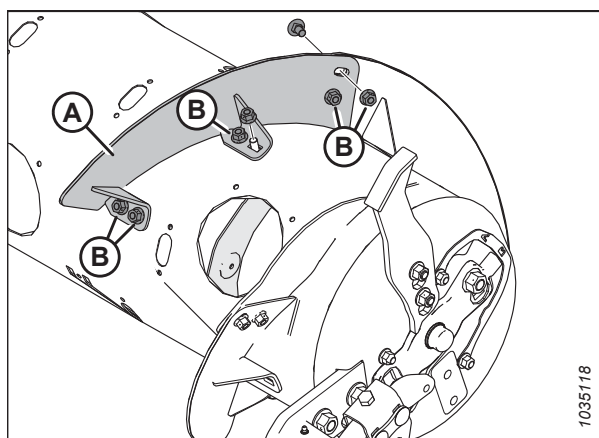
VIGTIGT:

Bolthovederne skal monteres på indersiden af sneglen for at forhindre skader på sneglens indvendige komponenter.

VIGTIGT:

De bolte, der fastgør vindinger til hinanden, skal have bolthovederne på vindingens indvendige side (afgrødesiden).

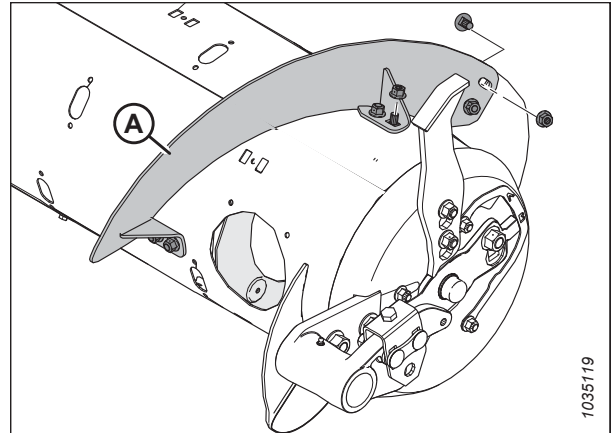
8. Tilspænd de seks møtrikker og bolte til 47 Nm (35 lbf-ft) for at fjerne afbøjning på vinding, og tilspænd derefter 61 Nm (45 lbf-ft).



Figur 3.230: Kort vinding – højre side

BEMÆRK:

Illustrationen viser den lange vinding (A) monteret.

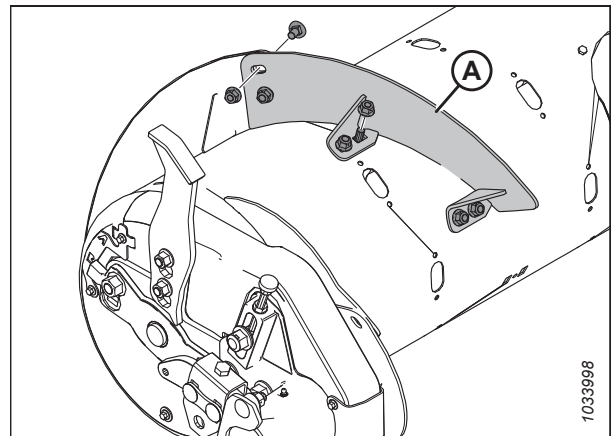


Figur 3.231: Lang vinding – højre side

9. Gentag proceduren for montering af vinding (A) på venstre side af sneglen.

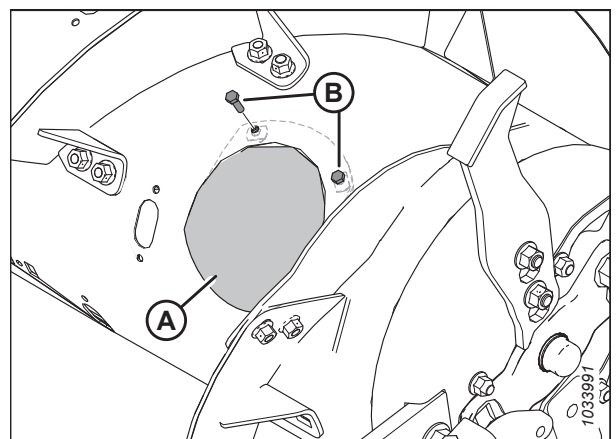
BEMÆRK:

Vinding fungerer bedst, når der ikke er huller. Hvis det ønskes, kan hullerne udfyldes med silikoneforseglingmiddel.



Figur 3.232: Kort vinding – venstre side

10. Geninstaller adgangsdæksler (A) ved hjælp af fastholdelsesbolte (B) og de svejsede møtrikker inde i sneglen. Påfør boltene gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende), og tilspænd beslag med et moment på 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).
11. Hvis du konverterer indføringsneglen til en ultrasmal konfiguration og har brug for at bore for at montere den resterende vinding, skal du fortsætte til [Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration, side 176](#).



Figur 3.233: Adgangsdæksel – højre side

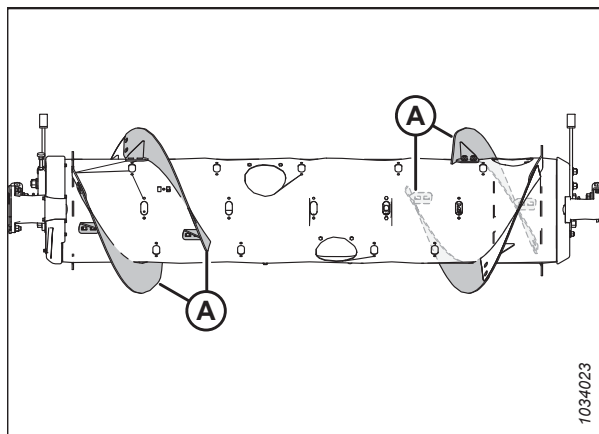
BETJENING

Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration

Når indføringsneglen konverteres til ultrasmal konfiguration, er boring påkrævet for at montere den yderligere vinding.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at indføringsneglen i øjeblikket er i smal konfiguration (4 lange vindinger [A] installeret).



Figur 3.234: Smal konfiguration

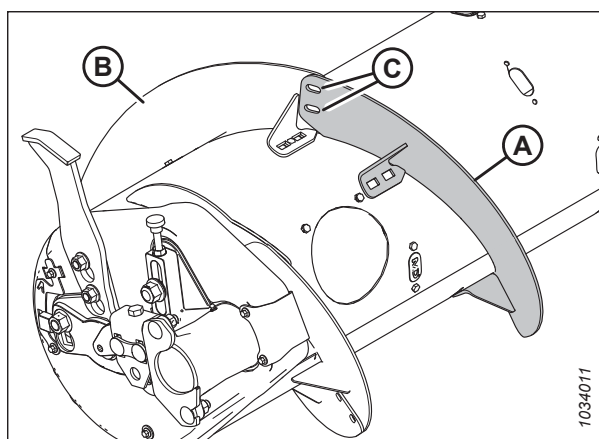
Følg nedenstående trin for at montere de fire yderligere lange vindinger til en ultrasmal konfiguration:

1. For at forbedre adgang til indføringsneglen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Roter sneglen efter behov.

BEMÆRK:

Alle illustrationer viser for klarhed indføringsneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringsneglen installeret i flydemodulet.

4. Placer den nye vinding (A) udvendigt i forhold til den allerede monterede vinding (B) på sneglens venstre side, som vist.
5. Markér hulplaceringer (C) på den allerede monterede vinding (B).
6. Fjern det nærmeste adgangsdæksel til den allerede monterede vinding (B). Opbevar bøsningen til genmontering.
7. Fjern den allerede monterede boltede vinding (B) fra sneglen. Opbevar bøsningen til genmontering.



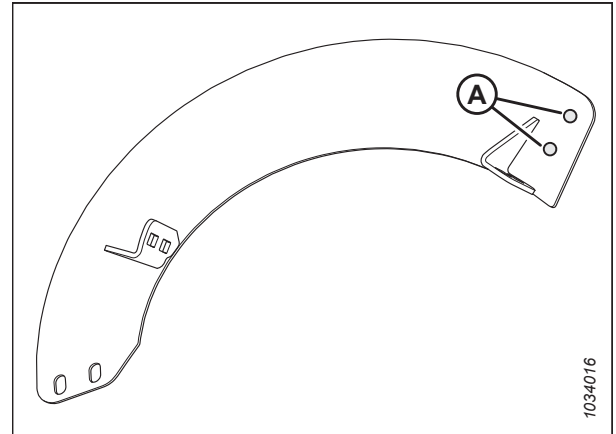
Figur 3.235: Venstre side af snegl

BETJENING

- Bor to huller på 11 mm (7/16") på de placeringer (A), du markerede i trin 5, side 176.
- Monter den boltede vinding igen.

VIGTIGT:

Sørg for, at bræddebolthovederne er på indersiden af sneglen for at forhindre skader på de indvendige komponenter.

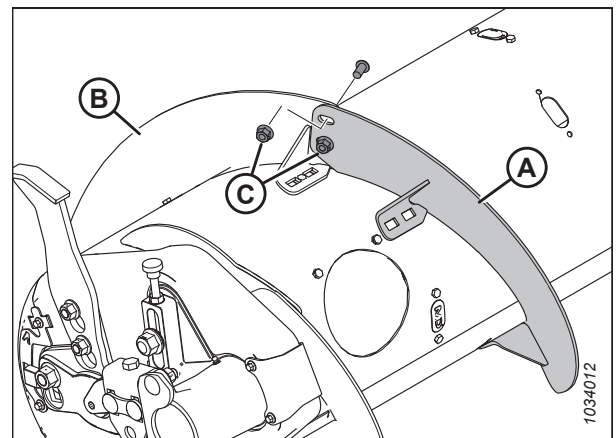


Figur 3.236: Boresteder

- Placer den nye vinding (A) på plads på sneglen, udvendigt i forhold til den monterede vinding (B).
- Fastgør den nye vinding med to M10 x 20 mm knaphovedbolte og midterlåsømøtrikker (C).

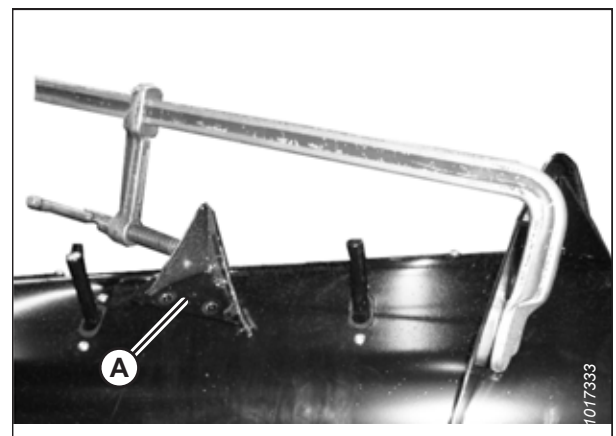
VIGTIGT:

Sørg for, at bolthovederne er på den indvendige side (afgrødesiden), og møtrikkerne på den udvendige side af den nye vinding.



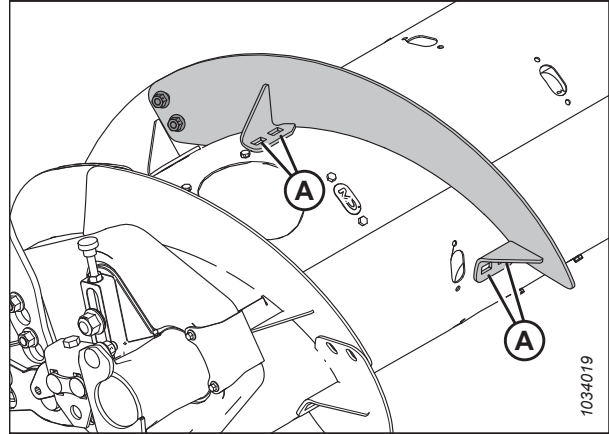
Figur 3.237: Venstre side af snegl

- Stræk den nye vinding (A), så den passer til sneglerøret som vist. Brug de aflange huller på den nye vinding for den bedste tilpasning til sneglerøret.



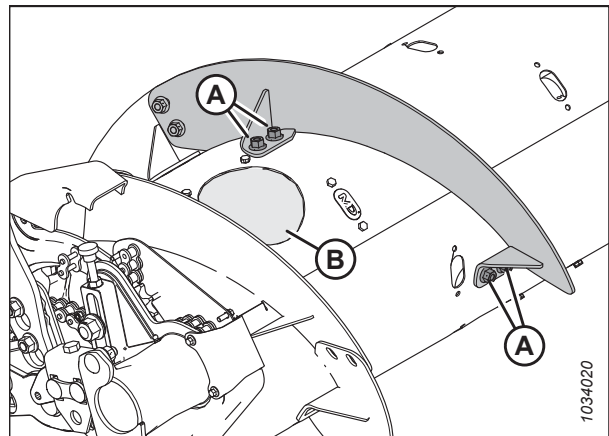
Figur 3.238: Vinding strakt aksialt

13. Markér fire hulplaceringer (A) på den nye vinding, og bor huller på 11 mm (7/16") i sneglerøret.



Figur 3.239: Vinding på sneglens venstre side

14. Fjern det eller de nærmeste adgangsdæksler (B). Opbevar dækslet til genmontering.
15. Fastgør den nye vinding til sneglen ved de borede huller (A) ved hjælp af 4 M10 x 20 mm flangehovedbolte og midterlåsømøtrikker.
16. Gentag trin 3, side 176 til trin 15, side 178 for den anden vinding på sneglens venstre side.
17. Gentag trin 3, side 176 til trin 15, side 178 for begge vindinger på sneglens højre side.
18. Tilspænd alle vindingemøtrikker og -bolte med et moment på 47 Nm(35 lbf-ft) for at fjerne afbøjning på vindingen, og tilspænd derefter møtrikkerne og boltene med et moment på 61 Nm(45 lbf-ft).



Figur 3.240: Venstre side af snegl

BEMÆRK:

Vinding fungerer bedst, når der ikke er nogen afstand mellem vinding og snegletromlen. Hvis det ønskes, kan eventuelle huller udfyldes med silikoneforseglingsmiddel.

19. Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold. Se instruktioner i 3.8.2 *Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 178* eller 3.8.3 *Installation af indføringsneglens pigge, side 181*.
20. Hvis du ikke tilføjer eller fjerner indføringspiggene, skal du montere alle adgangsdækslerne igen. Påfør de eksisterende bolte gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende), og brug derefter boltene til at fastgøre sneglens dæksler. Tilspænd boltene til 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen bruger pigge til at føre afgrøden ind i indføringshuset. Antallet af pigge varierer på de forskellige mejetærskermodeller.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

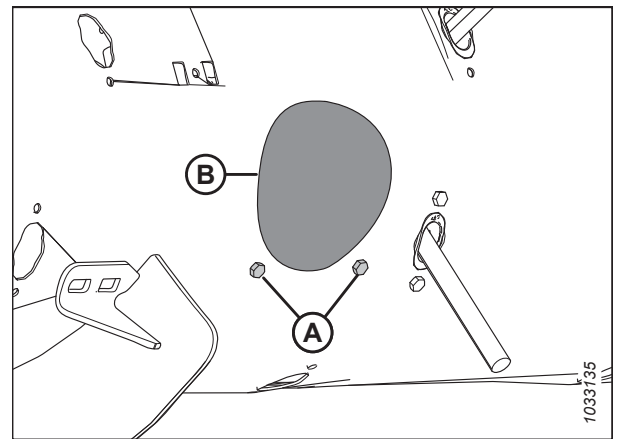
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Fjern indføringspiggene fra indføringsneglen udefra og indad. Sørg for, at der er et lige stort antal pigge på hver side af sneglen.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
5. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Læg delene til side, indtil de skal monteres igen.

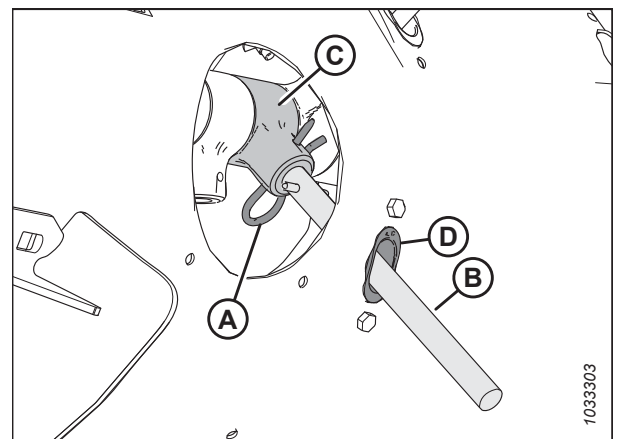


Figur 3.241: Dæksel til sneglens adgangshul

6. Fjern indføringspiggen som følger:
 - a. Fjern hårnål (A).
 - b. Træk pig (B) ud af pigholderen (C).
 - c. Skub pig (B) gennem styret (D) og ind i tromlen.
 - d. Træk piggen ud af tromlens adgangshul.

BEMÆRK:

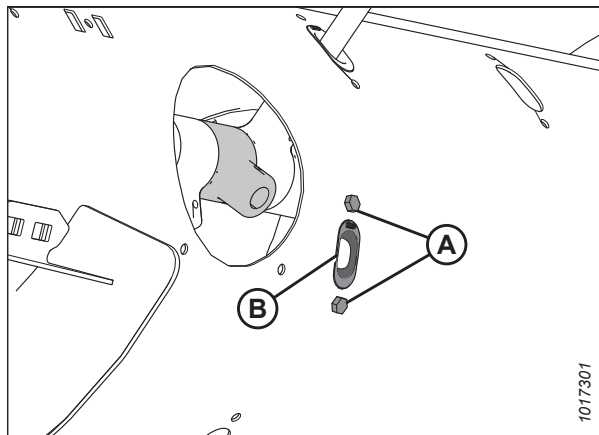
Hvis indføringspiggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) og inden i tromlen.



Figur 3.242: Indføringspig

BETJENING

7. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist), som fastgør pigguide (B) til sneglen.
8. Fjern guide (B).

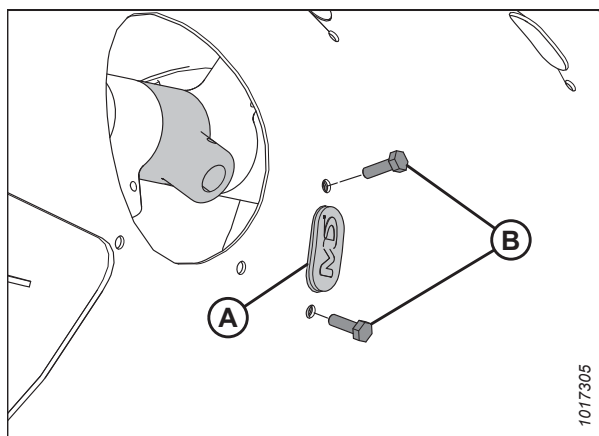


Figur 3.243: Indføringspighul

9. Sæt prop (A) ind i hullet inde fra sneglen. Fastgør proppen med to M6 sekskantede bolte (B) og beslagmøtrikker. Tilspænd beslagene til 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (B) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genmonterer boltene (B), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) før genmonteringen.

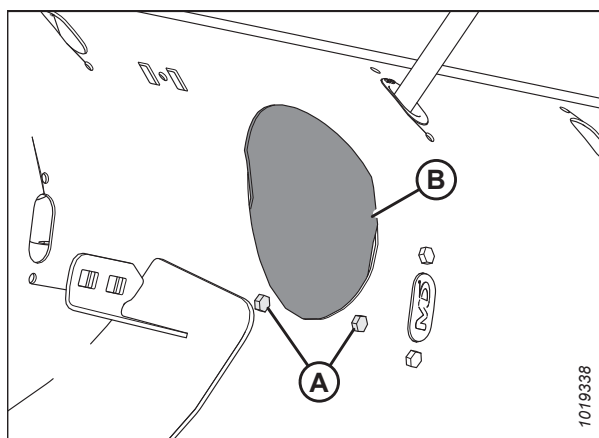


Figur 3.244: Prop

10. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd boltene til 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genmonterer boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) før genmonteringen.



Figur 3.245: Dæksel til sneglens adgangshul

3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen bruger pigge til at føre afgrøden ind i indføringshuset. Antallet af pigge varierer på de forskellige mejetærskermodeller.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Sørg for at montere et lige stort antal indføringspigge på hver side af sneglen.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
5. Indsæt guiden (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

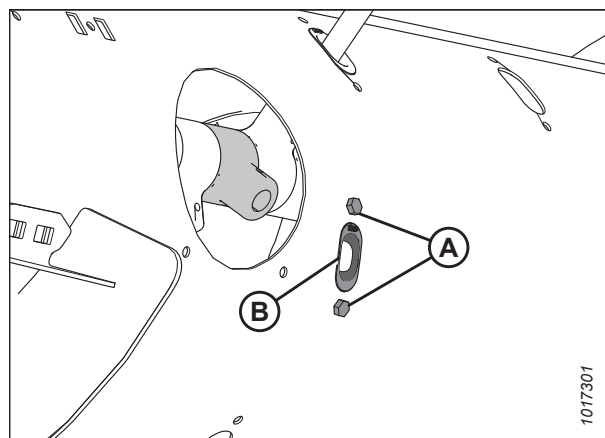
VIGTIGT:

Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

BEMÆRK:

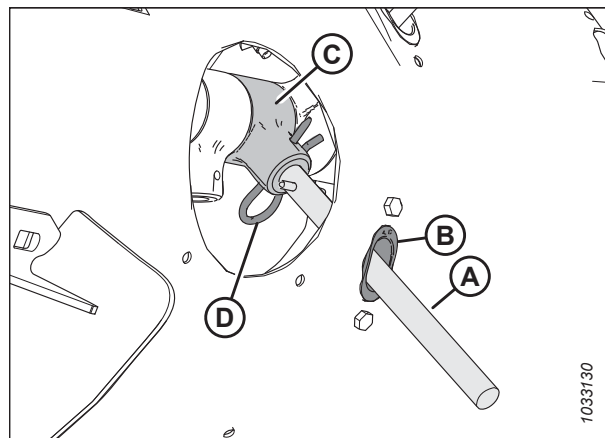
Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før genmonteringen.

6. Tilpænd boltene (A) til 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).



Figur 3.246: Indføringspighul

7. Placer indføringspiggen (A) inden i tromlen. Sæt den ene ende af indføringspiggen (A) op gennem bunden af guiden (B), og isæt den anden ende af piggen i holderen (C).



Figur 3.247: Indføringspig

BETJENING

8. Fastgør piggen ved at indsætte hårnål (D) i holderen. Sørg for, at den runde ende (den S-formede side) af hårnålen vender mod sneglens kædetrækside. Sørg for, at den lukkede ende af hårnålen peger i retning af sneglens fremadrettede rotation.

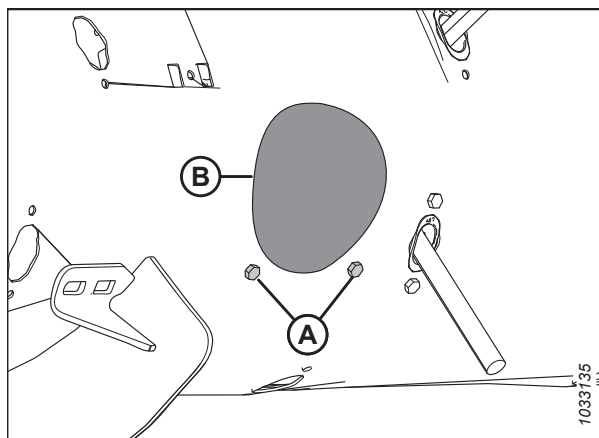
VIGTIGT:

Placer hårnålen som beskrevet i dette trin for at forhindre, at hårnålen falder ud under drift. Hvis piggene går tabt, kan skærebordet muligvis ikke føre afgrøden korrekt ind i mejetærskeren. Desuden kan pigge, der falder ned i tromlen, beskadige sneglens indvendige komponenter.

9. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd boltene til 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltenes gevind før genmonteringen.

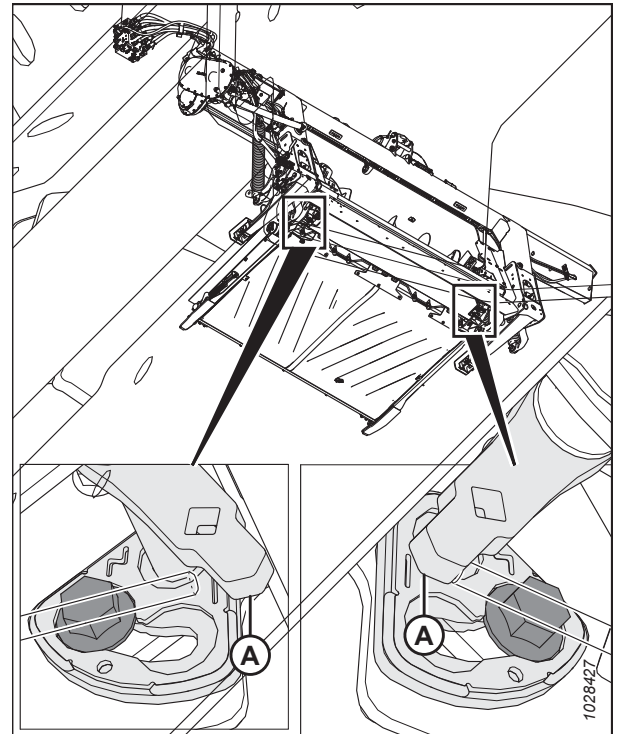


Figur 3.248: Dæksel til sneglens adgangshul

3.8.4 Indstilling af snegleposition

Sneglepositionen har to indstillinger – flydende og fast. Fabriksindstillingen er flydepositionen, og den anbefales til de fleste afgrødeforhold.

Sneglens flydejusteringsarme (A) er placeret nederst til venstre og nederst til højre i flydemodulet.



Figur 3.249: Sneglens flydejusteringsarme

Hvis bolt (A) er ud for flydesymbol (B), er sneglen i den flydende position. Hvis bolt (A) er ud for fast symbol (C), er sneglen i den faste position.

! FORSIGTIG

Sørg for, at det venstre og højre beslag er indstillet til samme placering. To bolte (A) skal være på samme sted for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

! FARE

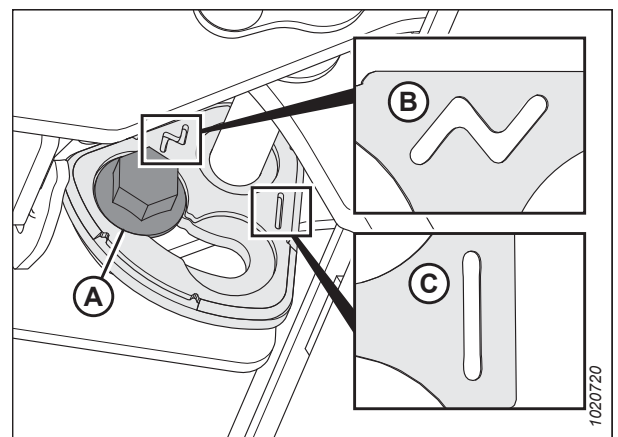
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Følg disse trin for at angive sneglepositionen:

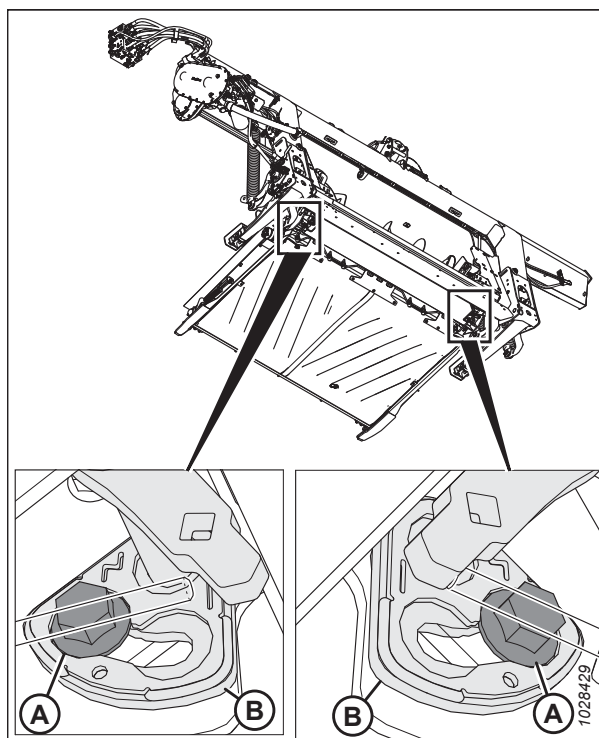
1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.



Figur 3.250: Sneglens flydepositioner

BETJENING

3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Brug en 21 mm skruenøgle til at løsne bolt (A), indtil bolthovedet er fri af beslag (B).



Figur 3.251: Flydejustering af indføringsnegl

6. Brug en kraftstang i det firkantede hul på armen (B) til at flytte armen (B) fremad, indtil bolt (A) er i åbningen på beslaget ud for symbolet for "fast".

BEMÆRK:

Hvis du ændrer sneglepositionen fra fast til flydende, skal du flytte armen i modsat retning.

7. Tilspænd bolt (A) til 122 Nm (90 lbf-ft).

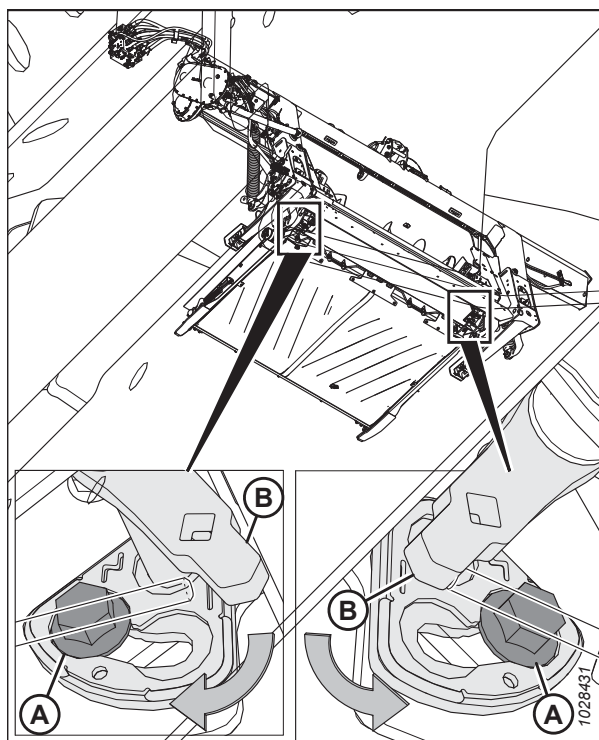
VIGTIGT:

Bolt (A) skal sidde korrekt i beslagets fordybning, før bolt (A) tilspændes. Hvis arm (B) kan flyttes efter tilspænding af bolt (A), så sidder bolt (A) ikke korrekt.

8. Gentag denne procedure på den modsatte side.

VIGTIGT:

Bolt (A) på hver side af flydermodulet skal være i samme position for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.



Figur 3.252: Flydejustering af indføringsnegl

3.8.5 Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev

Sneglens kædedrev har et justerbart fjederspændingssystem, der gør det muligt for sneglen at flyde oven på afgrøden i stedet for at knuse og beskadige den. Den fabriksindstillede spænding er tilstrækkelig til de fleste afgrødeforhold.

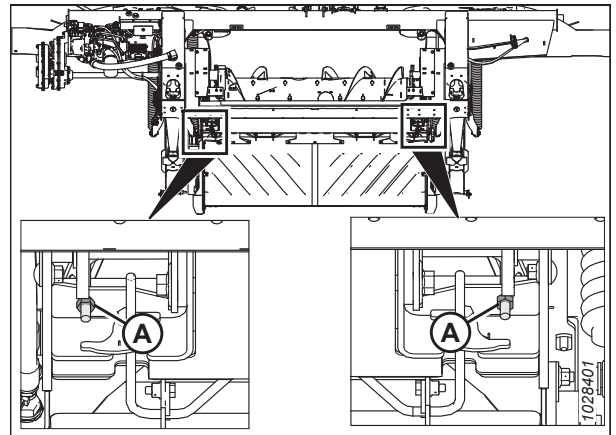
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstiver. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Kontroller gevindlængden, der rager forbi møtrik (A). Længden skal være 22-26 mm (7/8-1 tommer).



Figur 3.253: Fjederspænder

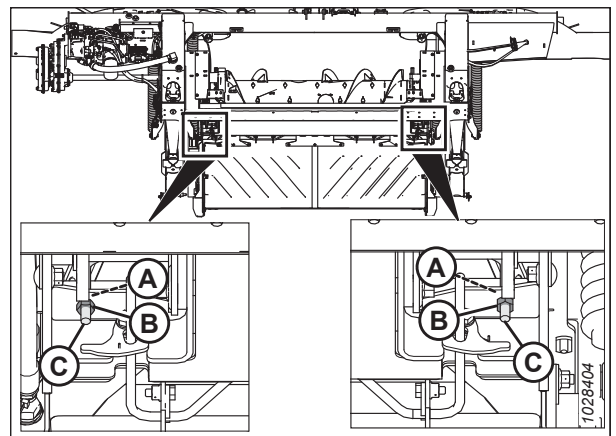
Hvis justering er påkrævet, skal du følge disse trin:

6. Løsn den øverste kontramøtrik (A) på fjederspænderen.

BEMÆRK:

Den øvre kontramøtrik er placeret på pladens anden side.

7. Drej den nederste møtrik (B), indtil gevindet (C) rager 22-26 mm (7/8-1") ud.
8. Tilspænd kontramøtrik (A).
9. Gentag trin 6, side 185 til trin 8, side 185 på den modsatte side.



Figur 3.254: Fjederspænder

3.8.6 Atribberarme

Der kan følge et aatribberarmsæt med til dit skærebord. Når aatribberarmsættet er monteret forbedres indføringen af visse afgrøder såsom ris.

Se oplysninger om afmontering og montering af aatribberarmene under [4.11 Atribberarme, side 671](#).

3.9 Skærebordets driftsvariable

Skærebordet vil fungere bedre, hvis du justerer det, så det passer til dine specifikke afgrøder og forhold.

Korrekt justering af skærebordet reducerer tab af afgrøder og gør høsten hurtigere. Korrekte justeringer og rettidig vedligeholdelse vil også forlænge skærebordets levetid.

De variable, der er angivet i tabel 3.16, side 187 og beskrevet på de følgende sider, vil påvirke dit skærebords ydeevne.

Du vil hurtigt blive dygtig til at justere maskinen for at opnå de ønskede resultater. De fleste af indstillingerne er konfigureret på fabrikken, men indstillingerne kan ændres, så de passer til forskellige afgrøde- og høstforhold.

Tabel 3.16 Driftsvariable

Variabel	Se
Skærehøjde	3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187 3.9.2 Skæring på jorden, side 206
Skærebordsflyder	3.9.3 Skærebordsflyder, side 209
Skærebordsvinkel	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Vindehastighed	3.9.6 Vindehastighed, side 239
Kørehastighed	3.9.7 Kørehastighed, side 241
Sejlhastighed	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242
Knivhastighed	3.9.10 Oplysninger om knivhastighed, side 244
Vindehøjde	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Vindens frem/tilbage-position	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Vindens pigafstand	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Stråskillestænger	3.9.15 Stråskillere, side 266
Konfigurationer af indføringsnegl	3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 155

3.9.1 Skæring fri af jorden

Skærebordets design giver dig mulighed for at afskære afgrøder over jorden, så stubhøjden er ensartet.

Når der skæres afgrøder over jordoverfladen:

- Brug stabiliseringshjule på skærebordet (hvis denne valgfrie komponent er monteret) til at indstille skærehøjden. Stabiliseringshjulsystemet er designet til at minimere bump i enderne af skærebordet, og systemet kan bruges til at flyde skærebordet for at opnå en jævn skærehøjde, når der skæres over jordoverfladen i kornafgrøder.

BEMÆRK:

Lås skærebordsvingerne, når du bruger stabiliseringshjulsystemet.

- Konturhjulene leverer konsistente oplysninger om skærehøjde tilbage til skærebordet, så det kan bøje, opretholde en nøjagtig og ensartet skærehøjde og stadig bruge mejetærskerens automatiske højdestyring uden problemer. Hjulene er i kontakt med jorden, så skærebælken kan forblive i en fast højde selv gennem bakkede konturer. Det er ikke nødvendigt at justere fabriksindstillingerne for automatisk højdestyring.

BEMÆRK:

Lås skærebordsvingerne, når du bruger konturhjul.

Stabiliseringshjulsystemets (eller stabilisator/transporthjulsystemets) skærehøjde styres ved hjælp af mejetærskerens højdekontrol af skærebordet.

Hvis sættet med stabiliseringshjul er monteret, skal du se *Justering af stabiliseringshjul, side 188* for at ændre hjulpositionen.

BETJENING

Hvis EasyMove™-ekstraudstyret til er monteret, skal du se *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189* for at ændre hjulpositionen.

Hvis ContourMax™-konturhjulene er installeret, skal du se *Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med fodkontakt, side 190* for at ændre hjulpositionen.

Justering af stabiliseringshjul

Et korrekt justeret skærebord vil opnå en balance mellem skærebordets vægt, der bæres af flyderen, og den skærebordsvægt, der bæres af stabiliseringshjulene.

Se *3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138* for anbefalet anvendelse ved specifikke afgrøder og afgrødeforhold.

BEMÆRK:

Hvis stubbene er ujævne, når der skæres fra jorden med stabiliseringshjul (og andre problemer med nivellering af skærebordet er blevet elimineret – se *3.11 Nivellering af skærebord, side 504*), skal du justere flyderen, indtil stubbene er lige høje:

- På den side af skærebordet, hvor stubbene er høje, skal du løsne flydefjedrene (gøre skærebordet tungere).
- På den side af skærebordet, hvor stubbene er lave, skal du tilspænde flydefjedrene (gøre skærebordet lettere).

VIGTIGT:

Når du skærer på jorden, skal du indstille flyderen ved hjælp af standardproceduren for justering af flyderen. Dårlig ydeevne og potentielt slid vil forekomme, hvis du bruger stabiliseringshjulenes flydeindstillinger, når du skærer på jorden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

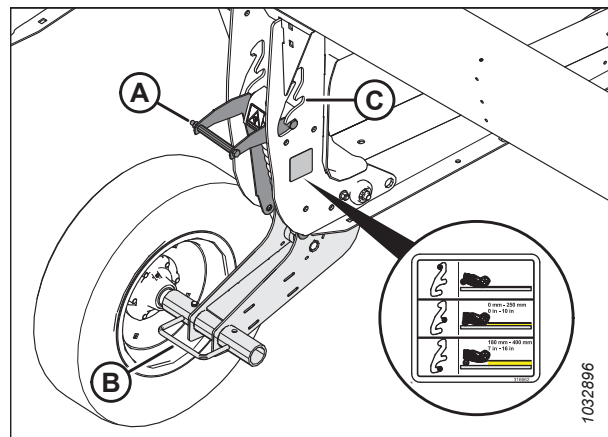
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet, indtil stabiliseringshjulene er fri af jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Hold akslens drejehåndtag (B) – løft **IKKE** håndtaget.

BEMÆRK:

Hvis du løfter håndtaget, bliver det sværere at tage systemet ud af åbningen (C).

5. Træk affjedringshåndtaget (A) bagud for at fjerne stiften fra åbningen (C).
6. Løft hjulet til den ønskede højdeposition ved hjælp af støtten (B), og sæt støttekanalen i den midterste slids (C) i den øverste støtte.
7. Affjedringshåndtag (A) bør klikke ind i åbningen. Hvis affjedringshåndtaget ikke klikker på plads, skal affjedringshåndtaget skubbes ind (for midterste eller laveste position) eller trækkes ind (for øverste position) for at sikre, at det sidder i indhakk.



Figur 3.255: Stabiliseringshjul

- Brug mejetærskerens automatiske styring af skærebordshøjden (AHC) til automatisk at opretholde skærehøjden. Yderligere oplysninger finder du i [3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde, side 289](#) og din mejetærskers betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

Højdesensoren på FM200-flydemodul skal tilsluttes mejetærskerens skærebordsstyringssystem i førerhuset.

Justering af EasyMove™-transporthjul

Et korrekt justeret skærebord vil opnå en balance mellem skærebordets vægt, der bæres af flyderen, og den skærebordsvægt, der bæres af transporthjulene.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

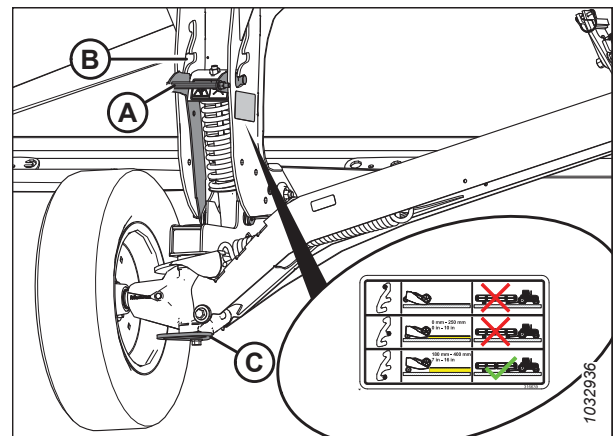
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

- Start motoren.
- Hæv skærebordet, så transporthjulene er frie af jorden.
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Kontrollér, at flyderen fungerer korrekt. Du kan finde anvisninger i [Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209](#).
- Hold akslens drejehåndtag (C) – løft **IKKE** håndtaget.

BEMÆRK:

Hvis du løfter håndtaget, bliver det sværere at tage systemet ud af åbningen (B).

- Træk affjederingshåndtaget (A) bagud for at fjerne stiften fra åbningen (B).
- Juster hjulet til den ønskede åbningsposition.
- Affjederingshåndtag (A) bør klikke ind i åbningen. Hvis affjederingshåndtaget ikke klikker på plads, skal affjederingshåndtaget skubbes ind (for midterste position) eller trækkes ind (for øverste position) for at sikre, at det sidder i åbningen.



Figur 3.256: Højre hjul

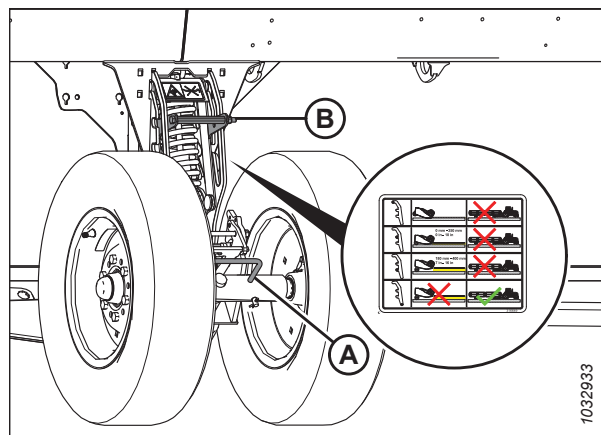
BETJENING

9. Hold akslens drejehåndtag (A) – løft **IKKE** håndtaget.

BEMÆRK:

Hvis du løfter håndtaget, bliver det sværere at tage systemet ud af åbningen.

10. Træk affjedringshåndtaget (B) bagud for at fjerne stiften fra åbningen.
11. Juster hjulet til den ønskede åbningsposition.
12. Affjedringshåndtaget (B) bør klikke ind i åbningen. Hvis håndtaget ikke klikker på plads, skal affjedringshåndtaget trækkes ud for at sikre, at det sidder i åbningen.



Figur 3.257: Venstre hjul

13. Brug mejetærskerens automatiske styring af skærebordshøjden (AHHC) til automatisk at opretholde skærehøjden. Du kan finde anvisninger i [3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde, side 289](#) og betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

BEMÆRK:

Højdesensoren på FM200-flydemodul skal tilsluttes mejetærskerens skærebordsstyringsmodul i førerhuset.

Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med fodkontakt

Konturhjulene gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer og kan justeres til mellem 25 mm (1") og 457 mm (18") fra jordoverfladen. En fodkontakt, der er gør det muligt at styre hjulene fra mejetærskerens førerhus.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren er i stand til at betjene konturhjulene med mejetærskerens egne betjeningslementer, skal der ikke bruges en fodkontakt. Du kan finde flere oplysninger i tabel [3.17, side 190](#).

Tabel 3.17 Betjeningslementer til konturhjul i henhold til mejetærskerens mærke

Mærke på mejetærsker	Betjeningslementer til betjening af konturhjul
Kabinet	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningslementer, afhængigt af mejetærskerens model og den installerede softwareversion. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningslementerne under Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningslementer – Case og New Holland, side 192 .
CLAAS 600- og 700-serien	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningslementer, afhængigt af mejetærskerens model. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningslementerne under Konturhjul, der kan trækkes ud/ind – CLAAS 600- og 700-serien, side 195 .
CLAAS 8000-serien	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningslementer, afhængigt af mejetærskerens model. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningslementerne under Udtrækkelige og indtrækkelige konturhjul – CLAAS 8000-serien, side 199 .
Challenger®, Gleaner®, Massey Ferguson®	Fodkontakt påkrævet
IDEAL™	Fodkontakt påkrævet
John Deere T-, 60/70- og S-serien	Fodkontakt påkrævet
John Deere X9-serien	Kun indbyggede mejetærskere. Se instruktioner i Udskydning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – John Deere X9-serien, side 200 .

Tabel 3.17 Betjeningselementer til konturhjul i henhold til mejetærskerens mærke (fortsat)

Mærke på mejetærsker	Betjeningselementer til betjening af konturhjul
New Holland	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningselementer, afhængigt af mejetærskerens model og den installerede softwareversion. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningselementerne under <i>Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningselementer – Case og New Holland, side 192.</i>
Rostselmash	Fodkontakt påkrævet



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen fra tændingen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under skærebordet. Hvis du bruger et løftekøretøj, skal du sørge for, at skærebordet er sikkert fastgjort, før du fortsætter.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Tryk på og hold fodkontakten nede for at aktivere konturhjulene.

BEMÆRK:

Når konturhjulenes fodkontakt er aktiveret, og der trykkes på vindens frem/tilbage-knap på mejetærskerens multifunktionshåndtag, bevæger konturhjulene sig uanset placeringen af knappen til frem/tilbage-position/skærebordshældning.

3. For at få de hydrauliske cylindre i fase korrekt skal du trykke på og holde vindens tilbageknap nede på multifunktionshåndtaget på mejetærskeren for at køre hjulene helt ned og derefter holde knappen nede i 30 sekunder.
4. Tryk på knappen REEL FORE på multifunktionshåndtaget på mejetærskeren og hold den nede for at trække hjulene helt tilbage, og hold derefter knappen nede i 30 sekunder.
5. Betjen de hydrauliske betjeningsanordninger på multifunktionshåndtaget for at flytte hjulene til den ønskede højde.
6. Slip fodkontakten for at deaktivere konturhjulene. Skærebordshældnings- og frem-tilbage-funktionerne bør fungere normalt.

I følgende tabel beskrives, hvilken funktion vindens frem/tilbage-knapper vil have på skærebord, når konturhjulets fodkontakt og for/bag-/skærebordshældningsknappen er i forskellige tilstande (aktiveret/deaktiveret). X'et angiver, at en kontakt er aktiveret.

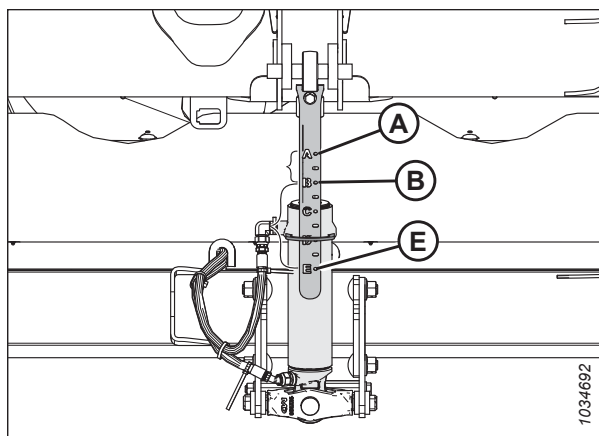
Tabel 3.18 Kontrollogikdiagram

Aktiveret kontakt				
ContourMax™- fodkontakt forhold	Position af frem/tilbage-/ skærebordsvinkel-kontakt		Mejetærskerens betjeningsanordninger på multifunktionshåndtaget	
	Frem/tilbage	Vinkel	Vinde frem	Vinde tilbage
—	X	—	Vinde fremad	Vinde tilbage
—	—	X	Skærebordets vinkel forlænges	Skærebordets vinkel trækkes tilbage
X	—	X	Konturhjulene trækkes ind (reducerer skærehøjden)	Konturhjulene trækkes ud (øger skærehøjden)
X	X	—		

BETJENING

BEMÆRK:

Når konturhjulene er trukket helt tilbage, kan skærebjælken være på jorden, når skærebordsvinklen er indstillet til ca. mellem (B) og (E); konturhjulene vil komme i kontakt med jorden, når skærebordsvinklen er indstillet mellem (A) og (B).



Figur 3.258: Indikator for vinkel på skærebord

Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningslementer – Case og New Holland

Højden på konturhjulene kan justeres med multifunktionshåndtaget.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

For at hæve eller sænke konturhjulene skal du trykke på knapperne SHIFT (A) og REEL RAISE/LOWER (løft/sænk vinde) (B).



Figur 3.259: Multifunktionshåndtag – Case



Figur 3.260: Multifunktionshåndtag – New Holland

Udtrækning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – CLAAS 600- og 700-serien

Alle funktioner på skærebordet, der styres af multifunktionshåndtagets vippekontakt på mejetærskeren, vil kun være tilgængelige, når skærebordsfunktionskontakten er i VARIO-bordets forlæng/træk tilbage-position.

Flyt skærebordets funktionskontakten (A) til VARIO-bordets udtræk/indtræksposition for at aktivere skærebordskontrolfunktionerne på mejetærskerens multifunktionshåndtag.



Figur 3.261: Skærebordets funktionskontakt

Valg af standardfunktionen for multifunktionshåndtagets vippekontakt (med CLAAS-integrationsæt)

Standardfunktionen for vippekontakten på multifunktionshåndtaget kan vælges. Når der f.eks. skæres på jorden, kan standardfunktionen indstilles, så multifunktionshåndtagets vippekontakt aktiverer cylinderen til afstandskontrol. På samme måde kan standardfunktionen ændres, når der skæres over jorden, således at vippekontakten styrer konturhjulene.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

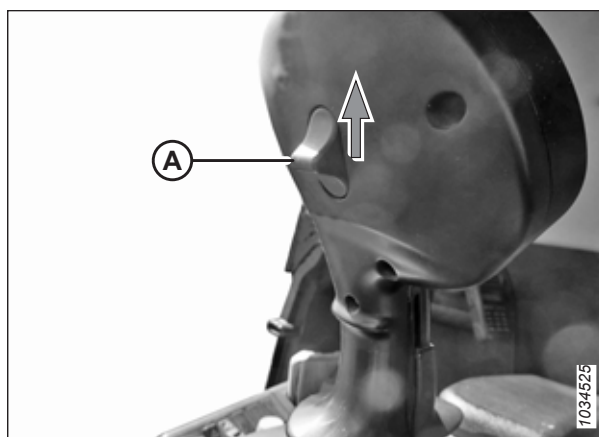
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Sådan vælger du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten:

Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:

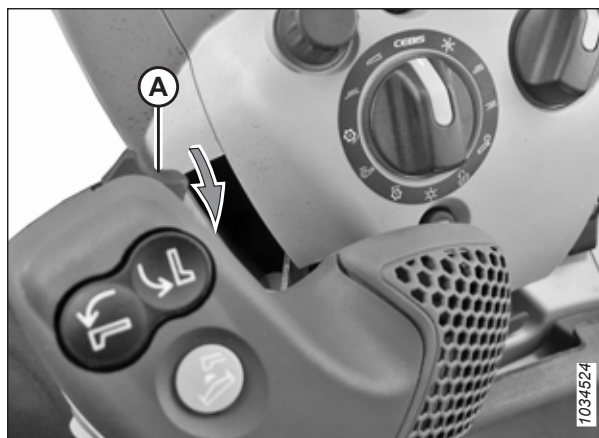
Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.262: Standardhåndtag

Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-

multifunktionshåndtag: Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.

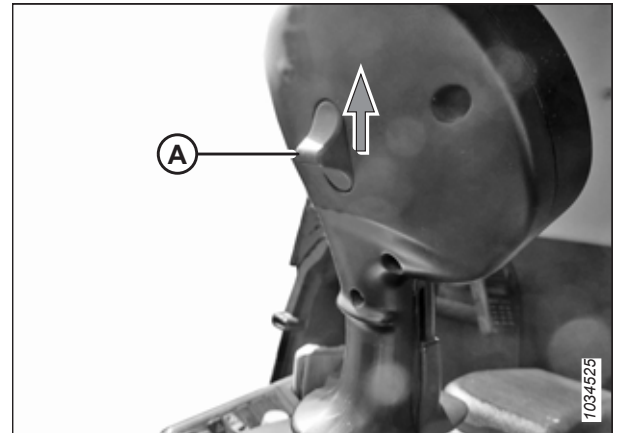


Figur 3.263: CMOTION-håndtag

Sådan vælges konturhjul som standard for vippekontakten:

Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:

Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.264: Standardhåndtag

Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag:

Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.265: CMOTION-håndtag

Konturhjul, der kan trækkes ud/ind – CLAAS 600- og 700-serien

Konturhjulene kan styres ved hjælp af multifunktionshåndtagets vippekontakt eller en kombination af vippekontakten og vindens frem/tilbage-knap, afhængigt af hvad der er indstillet som standard vippefunktion.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Flyt hurtigtastkontakten (A) på førerkonsollen til dækpladepositionen (skærebordsikon [A] med pile, der peger mod hinanden).

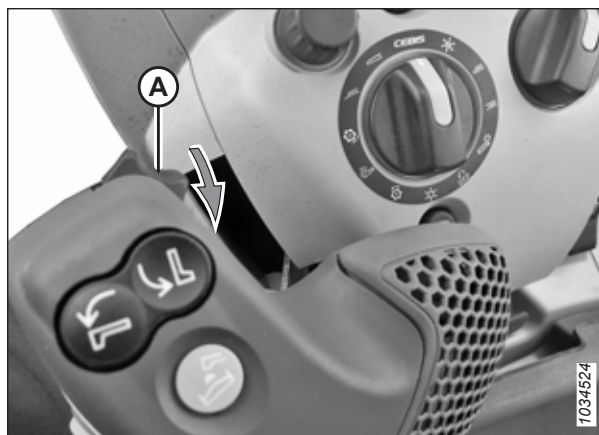


Figur 3.266: Multifunktionshåndtag med vippekontakt

Justering af konturhjul, når højdestyring er valgt som standardfunktion

2. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-håndtaget: Træk vippekontakten (A) mod dig, samtidig med at du trykker på vindens frem/tilbage-knap.

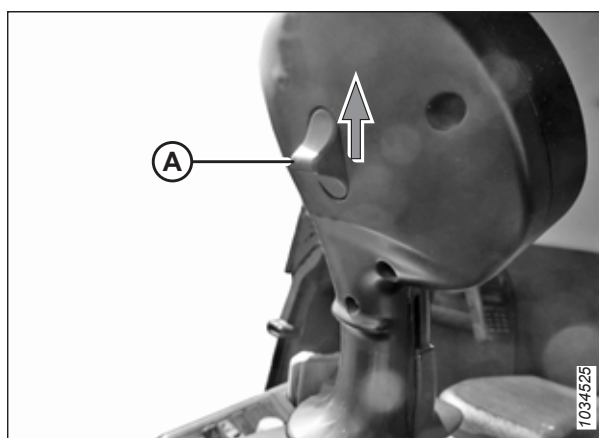
- Vindens frem-funktion trækker konturhjulene ind, hvilket reducerer skærehøjden.
- Vindens tilbage-funktion trækker konturhjulene ud, hvilket øger skærehøjden.



Figur 3.267: CMOTION-håndtag

3. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtaget: Skub vippekontakten (A) op, samtidig med at du trykker på vindens frem/tilbage-knap.

- Vindens frem-funktion trækker konturhjulene ind, hvilket reducerer skærehøjden.
- Vindens tilbage-funktion trækker konturhjulene ud, hvilket øger skærehøjden.

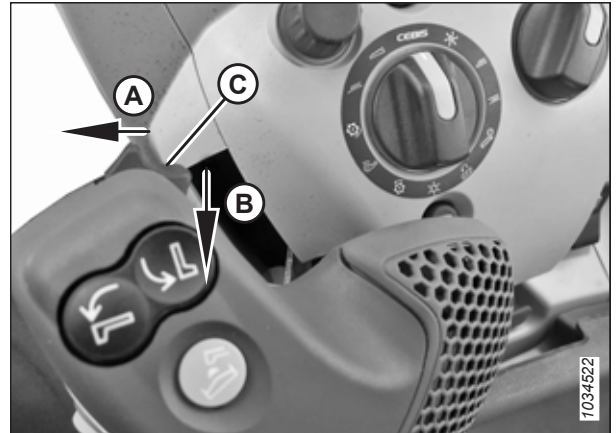


Figur 3.268: Standardhåndtag

Justering af konturhjul, når konturhjul er valgt som standardfunktion

4. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-håndtaget:

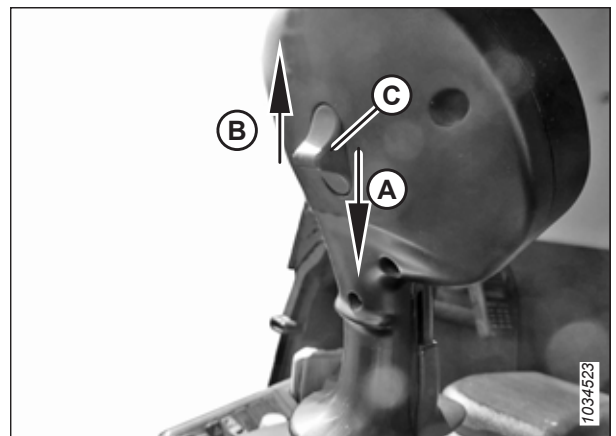
- Skub vippekontakten (C) væk fra dig (retning [A]) for at trække konturhjulene ind, hvilket reducerer klippehøjden.
- Træk vippekontakten (C) mod dig (retning [B]) for at trække konturhjulene ud, hvilket øger klippehøjden.



Figur 3.269: CMOTION-håndtag

5. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtaget:

- Træk vippekontakten (C) ned (retning [A]) for at trække konturhjulene ind, hvilket reducerer klippehøjden.
- Skub vippekontakten (C) op (retning [B]) for at trække konturhjulene ud, hvilket øger klippehøjden.

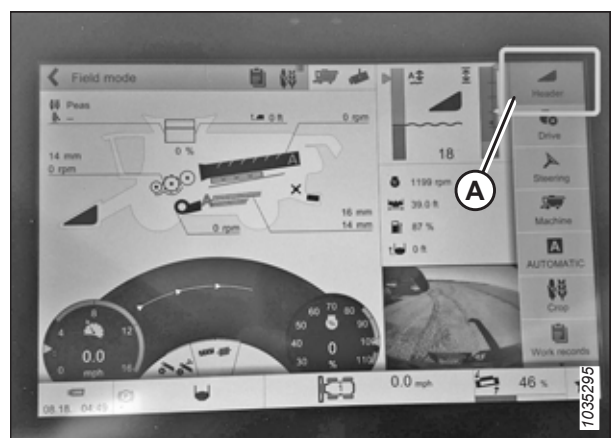


Figur 3.270: Standardhåndtag

Udtrækning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – CLAAS 8000-serien

For at den integrerede højde- og konturhjulskontrol kan fungere, skal du vælge OTHER HEADER FUNCTION (andre skærebordsfunktioner) på mejetærskerens CEBIS-terminal.

1. Fra hovedsiden skal du vælge ikonet for HEADER (skærebord) (A).



Figur 3.271: Ikon for skærebordets funktion

- Vælg ikonet OTHER HEADER FUNCTION (anden skærebordsfunktion) (A).

BEMÆRK:

Denne funktion kan tilføjes til menuen FAVORITES (favoritter) og kan hurtigt åbnes med STAR-knappen (stjerne) på multifunktionsgrebet.

BEMÆRK:

Hvis knappen OTHER HEADER FUNCTION (anden skærebordsfunktion) ikke vises, så skal header-id'et konfigureres i CEBIS. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



Figur 3.272: Ikon for anden headerfunktion

- For at få adgang til de funktioner, der er gemt i FAVORITES (favoritter), skal du trykke på STAR-knappen (stjerne) (A) på multifunktionsgrebet.



Figur 3.273: Knappen FAVORITES (favoritter)

Valg af standardfunktion for multifunktionshåndtagets vippekontakt

Standardfunktionen for vippekontakten på mejetærskerens multifunktionshåndtag kan vælges. Når der f.eks. skæres på jorden, kan standardfunktionen indstilles, så vippekontakten aktiverer cylinderen til afstandskontrol. På samme måde kan standardfunktionen ændres, når der skæres over jorden, således at vippekontakten styrer konturhjulene.

BEMÆRK:

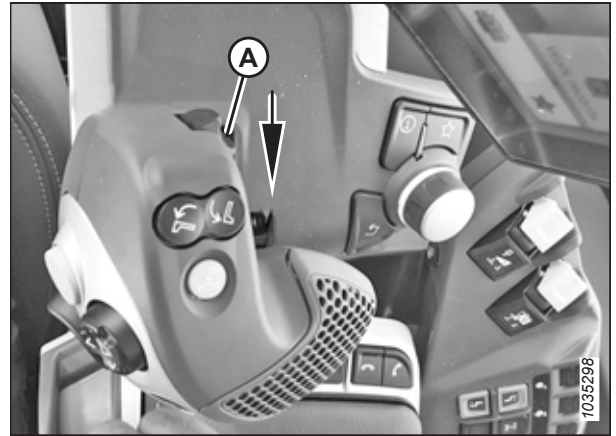
Den eneste indikation af, hvilken standardfunktion der er konfigureret, er ved at observere, hvilken skærebordfunktion der aktiveres, når vippekontakten betjenes.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. For at vælge du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten skal du trække multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) ind mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL FORE (vinde frem). Hold disse kontakter nede i 30 sekunder.
2. For at vælge du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten skal du trække multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) ind mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL AFT (vinde tilbage). Hold disse kontakter nede i 30 sekunder.



Figur 3.274: CMOTION-håndtag

Udtrækkelige og indtrækkelige konturhjul – CLAAS 8000-serien

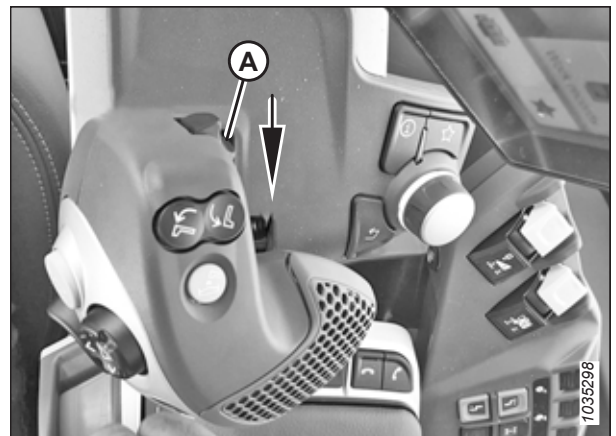
CMOTION-multifunktionshåndtagets vippekontakt kan indstilles, så den styrer positionen af konturhjulene på skærebordet.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Kontrol af konturhjul, når højdestyring er indstillet som standardfunktion

1. På CMOTION-multifunktionshåndtaget skal du trække vippekontakten (A) mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL FORE-AFT (vinde frem/tilbage).
 - Vindens frem-funktion får konturhjulene til at trække sig ind, hvilket reducerer skærehøjden.
 - Vindens tilbage-funktion får konturhjulene til at trække ud, hvilket øger skærehøjden.

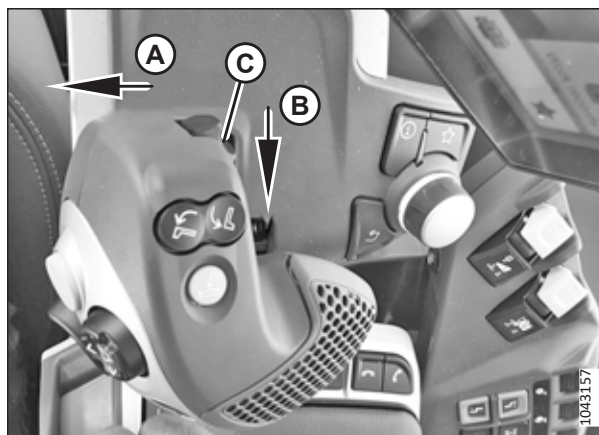


Figur 3.275: CMOTION-håndtag

Justering af konturhjul, når konturhjul er valgt som standardfunktion

2. Betjen CMOTION-håndtaget på følgende måde:

- Skub vippekontakten (C) væk fra dig (retning [A]) for at trække konturhjulene ind, hvilket reducerer klippehøjden.
- Træk vippekontakten (C) mod dig (retning [B]) for at trække konturhjulene ud, hvilket øger klippehøjden.



Figur 3.276: CMOTION-håndtag

Udskydning/indtrækning af konturhjul med integreret betjening – John Deere X9-serien

Højden på konturhjulene kan justeres ved hjælp af CommandCenter™-displayet, håndtaget til kørehastighed eller konsollen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Betjen konturhjulene med en af disse metoder:

- På siden HEADER (skærebord) i CommandCenter™ skal du vælge GAUGE WHEELS (støtthjul) og derefter vælge pilene for at hæve eller sænke hjulene. Du kan finde instruktioner under trin [1, side 201](#).
- Tildel knapperne "C" eller "D" på kørehastighedshåndtaget til GAUGE WHEEL HEIGHT (støtthjulshøjde). Du kan finde instruktioner under trin [1, side 202](#).
- Tildel konsolknapperne "1" eller "2" til GAUGE WHEEL HEIGHT (støtthjulshøjde). Du kan finde instruktioner under trin [1, side 203](#).

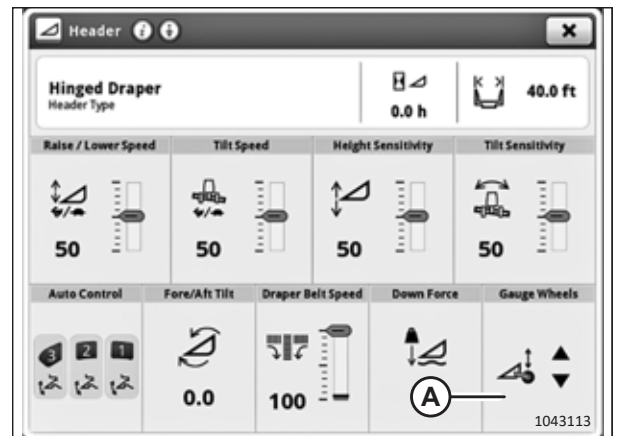
Metode 1: Betjening af konturhjul med siden HEADER (skærebord)

1. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



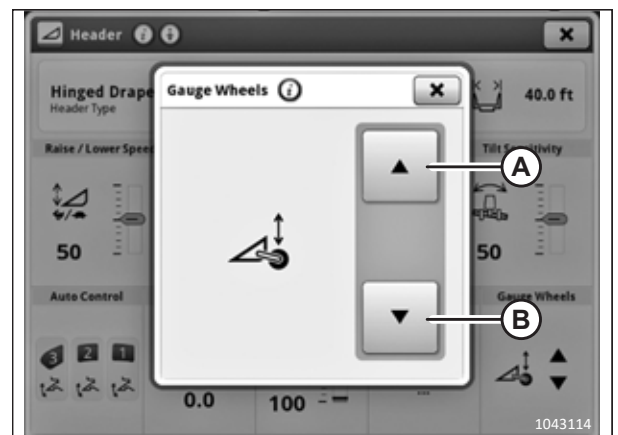
Figur 3.277: CommandCenter™ Display

2. Vælg GAUGE WHEELS (støtthjul) (A).



Figur 3.278: CommandCenter™ Display

3. Når pop op-vinduet GAUGE WHEELS (støtthjul) vises:
 - Tryk på pilen (A) for at hæve hjulene.
 - Tryk på pilen (B) for at sænke hjulene.



Figur 3.279: CommandCenter™ Display

BETJENING

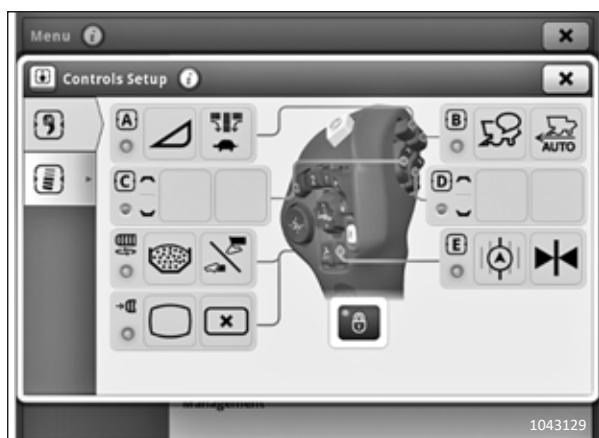
Metode 2: Betjening af konturhjul ved hjælp af kørehastighedshåndtaget (GSL)

1. Tryk på multifunktionslåseknappen (A), indtil lyset slukkes. Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) vises.



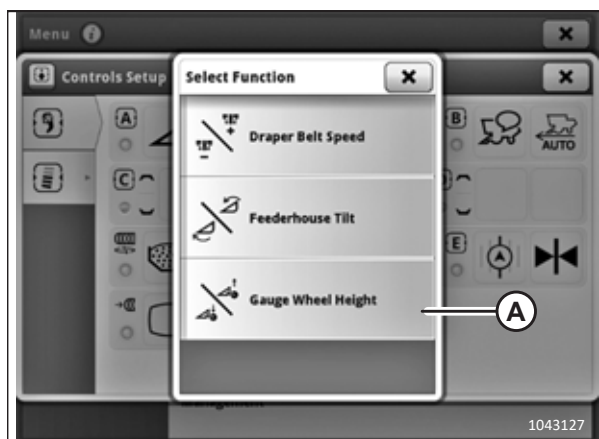
Figur 3.280: John Deere X9-konsol

2. Vælg funktionsknappen "C" eller "D" på siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer).



Figur 3.281: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

3. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) skal du vælge GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde) (A).
4. GSL-knappen, der er tildelt GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde), kan nu bruges til at hæve eller sænke konturhjulene.



Figur 3.282: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

Metode 3: Betjening af konturhjul med konsollen

1. Tryk på knappen for låsning af konsol (A), indtil lyset slukkes. Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) vises.

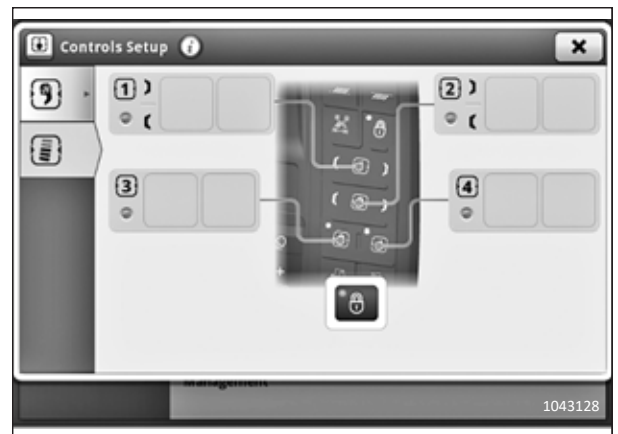


Figur 3.283: John Deere X9 – konsol

2. På siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) skal du vælge konsolknappen "1" eller "2".

BEMÆRK:

Kun knap 2 er en vippekontakt.



Figur 3.284: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

3. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) skal du vælge GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde) (A).
4. Konsolknappen GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde) kan nu bruges til at hæve eller sænke konturhjulene.



Figur 3.285: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

Nivellering af konturhjulhøjde

Konturhjulene gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer og kan justeres til mellem 25 mm (1") og 457 mm (18") fra jordoverfladen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

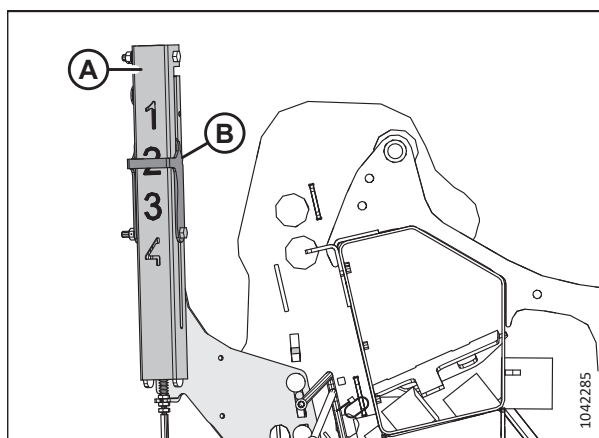
BEMÆRK:

Indstil skærebordets flyder, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.

BEMÆRK:

Indstil vingebalancen, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 227*.

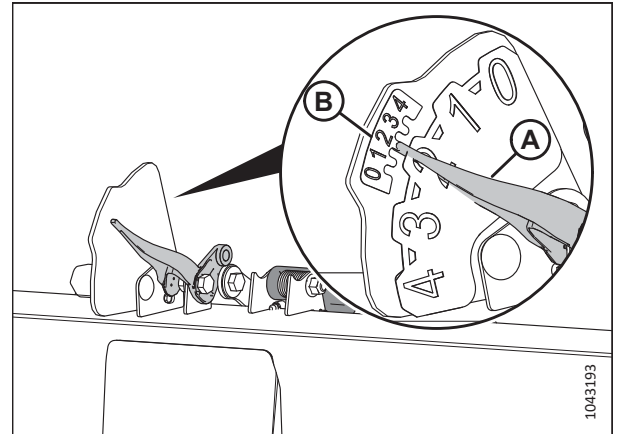
1. Lås skærebordets vinger op. Du kan finde instruktioner i *Betjening i Flex-tilstand, side 222*.
2. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221*.
3. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
4. Sænk tromlen helt.
5. Juster konturhjulene, så højdeindikatoren (A) står på nummer 2 (B).



Figur 3.286: Højdeindikator – bageste venstre ende

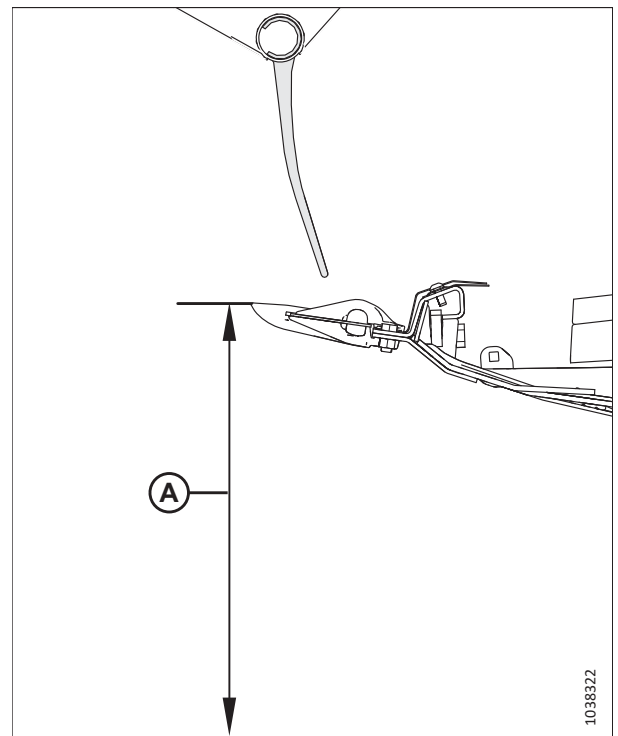
BETJENING

6. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



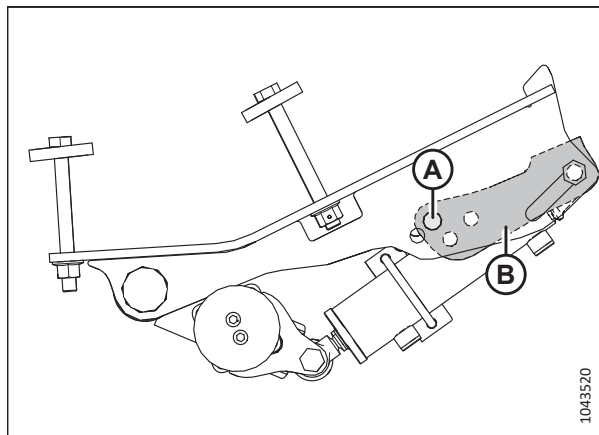
Figur 3.287: Indikator for automatisk skærebordshøjde

8. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af midterknivføreren i midten af skærebordet. Notér afstanden (A).
9. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af endeknivføreren i hver ende af skærebordet. Noter begge målinger.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er mindre end 25 mm (1 tommer), er det ikke nødvendigt at justere.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er større end 25 mm (1 tommer), er det nødvendigt at justere. Fortsæt til næste trin.
10. Start motoren.
11. Hæv skærebordet helt.
12. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
13. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

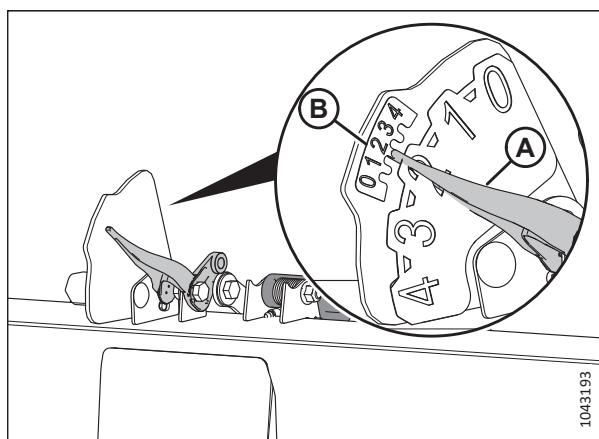


Figur 3.288: Indikator for flydeindstilling

14. Fjern stift (A).
15. Flyt justeringspladen (B) i spalten for at rette den ind med et andet hul. Der er en afstand på ca. 24 mm (1/2") mellem hullerne.
 - Hvis målingen er mindre end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **IND mod** skærebjælken.
 - Hvis målingen er mere end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **VÆK** fra skærebjælken.
16. Sæt stiften (A) på plads igen.
17. I den modsatte ende af skærebordet gentages trin [14, side 206](#) og trin [16, side 206](#).
18. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
19. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
20. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
21. Mål igen afstanden mellem skærmen og jorden. Sørg for, at de tre målinger er ens. Gentag trin [14, side 206](#) til [17, side 206](#), hvis der er behov for yderligere justering.



Figur 3.289: Stiftplacering – venstre yderhjul



Figur 3.290: Indikator for automatisk skærebordshøjde

3.9.2 Skæring på jorden

Skærehøjden varierer afhængigt af afgrødetype, afgrødeforhold, skæreforhold osv.

Afskæring på jorden udføres med skærebordet helt sænket og skærebjælken på jorden. Knivens og knivførernes retning i forhold til jorden (skærebordsvinklen) styres af bremseskoene og midterforbindelsen – den styres **IKKE** af skærebordets løftecylindre. Bremseskoene, midterforbindelsen og flex-spærren giver dig mulighed for at tilpasse maskinen til markforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og fremmedlegemer.

Den fleksible skærebjælke, vingerne og skærebordets flydesystem kompenserer for højderygge, grøfter og andre variationer i jordkonturen for at forhindre, at skærebjælken skubbes ned i jorden eller efterlader uafskårne afgrøder.

Se følgende emner for flere oplysninger:

- [Justering af indvendige bremsesko, side 207](#)
- [Justering af ydre bremsesko, side 208](#)
- [3.9.3 Skærebordsflyder, side 209](#)

- [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#)

Justering af indvendige bremsesko

Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse maskinen til markforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og fremmedlegemer.



For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

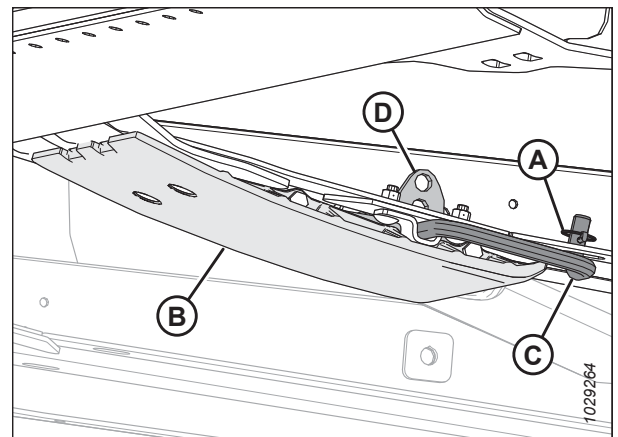


Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis du kører med bremseskoene i ned-positionen, kan det fremskynde slitage af bremseskopladerne.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Hæv stabiliseringshjulene eller transporthjulene helt (hvis monteret). Du kan finde instruktioner i følgende:
 - [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#)
 - [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#)
6. Fjern ringstift (A) fra hver bremsesko.
7. Hold sko (B) og fjern ringstift (C) ved at frakoble fra rammen og trække væk fra skoen.
8. Hæv eller sænk bremsesko (B) for at opnå den ønskede position ved at bruge hullerne i støtte (D) som guide.
9. Installér Stift (C) i den ønskede position på støtte (D), fastgør til rammen, og indsæt ringstift (A).
10. Sørg for, at begge bremsesko er indstillet i samme position.
11. Juster skærebordets vinkel til den ønskede arbejdsstilling ved hjælp af maskinens skærebordsvinkel-betjeningsknapper.



Figur 3.291: Indvendig bremsesko

BEMÆRK:

Hvis skærebordets vinkel ikke er kritisk, skal du indstille den til midterpositionen.

12. Tjek skærebordsflyderen. Se instruktioner i [3.9.3 Skærebordsflyder, side 209](#).

Justering af ydre bremsesko

Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse maskinen til markforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og fremmedlegemer.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

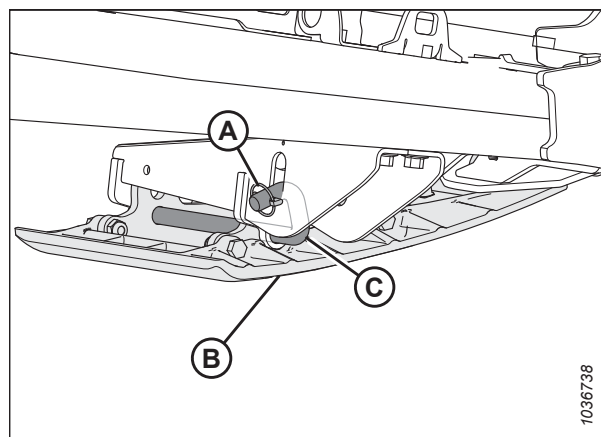
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis du kører med bremseskoene i ned-positionen, kan det fremskynde slitage af bremseskoene.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstiver. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Hæv stabiliseringshjulene eller transporthjulene helt (hvis monteret). Du kan finde instruktioner i følgende:
 - [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#)
 - [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189](#)
6. Fjern ringstiften (A) fra hver bremseskostift (C).
7. Hold bremseskoen (B) og fjern ringstiften (C) ved at frakoble beslaget og trække væk fra skoen.
8. Hæv eller sænk bremsesko (B) for at opnå den ønskede position ved at bruge hullerne i støttepladen som guide.
9. Sæt stiften (C) i den ønskede position på støttepladen, sæt stiften i beslaget og sikr med en ringstift (A).
10. Sørg for, at alle bremsesko er justeret til samme position.
11. Tjek skærebordsflyderen. Se instruktioner i [3.9.3 Skærebordsflyder, side 209](#).



Figur 3.292: Ydre bremsesko

3.9.3 Skærebordsflyder

Skærebordets flydesystem understøtter størstedelen af skærebordets vægt for at reducere trykket fra jorden på skærebjælken, så skærebordet lettere kan følge jorden og hurtigt reagere på pludselige ændringer eller forhindringer.

Skærebordets flyder er angivet af flydeindikatoren (A). Værdierne 0 til 4 repræsenterer skærebjælakens tryk på jorden, hvor 0 er minimum og 4 er maksimum. Disse værdier repræsenterer også, hvor skærebordet er i flydeområdet, hvor 0 er den nederste ende af flydeområdet, og 4 er den øverste ende af flydeområdet.

VIGTIGT:

Indikatoren i venstre side af flydemodulet er til flydeindikation og flydeindstillinger. Indikatoren i højre side er kun beregnet til flydeindstillinger.

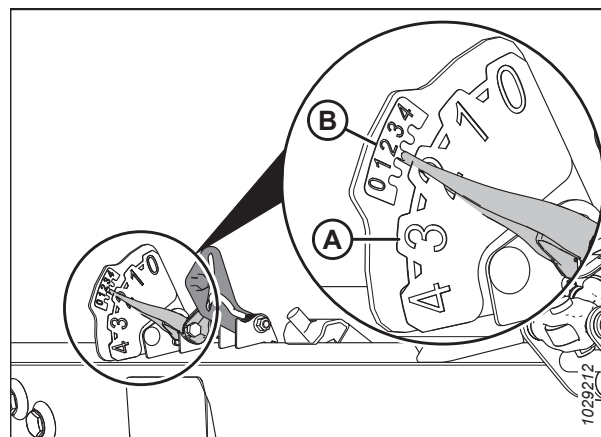
Den maksimale kraft bestemmes af spændingen på flydemodulets justerbare flydefjedre. Flyderen kan ændres, så den passer til forskellige forhold, og den afhænger af, hvilket ekstraudstyr der er monteret på skærebordet.

BEMÆRK:

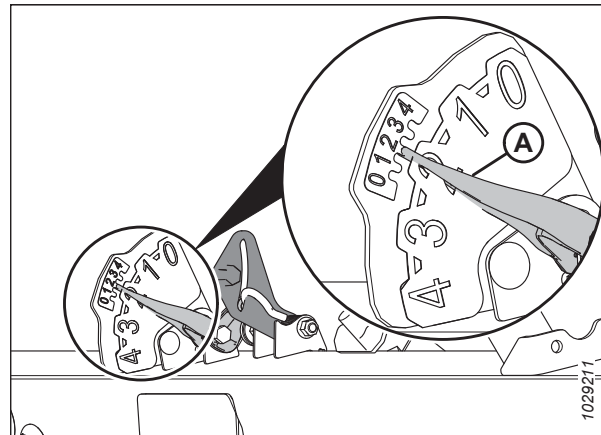
Mærkatene (B) øverst på flydeindikatoren bruges til at kontrollere og justere flydeindstillingen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.

FD2-seriens FlexDraper®-skærebord yder bedst med et minimum af jordtryk under normale forhold. Hvis du tilføjer ekstraudstyr på skærebordet, som vil påvirke dens vægt, skal du justere flyderen igen.

1. Indstil flyderen til skæring på jorden på følgende måde:
 - a. Sørg for, at skærebordsflyderens låse er frakoblet. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221*.
 - b. Brug betjeningslementerne til mejetærskerens skærebord til at sænke indføringshuset, indtil flydeindikatoren (A) når den ønskede flydeværdi (skærebjælakens jordkraft). Indstil i første omgang flydeindikatoren til flydeværdien 2, og juster flyderen efter behov.
2. Indstil flyderen til skæring over jorden på følgende måde:
 - a. Juster hjulene. Se instruktioner i *3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187*.
 - b. Bemærk flydeværdien på flydeindikatoren, og bevar denne værdi under drift (se bort fra mindre udsving på indikatoren).



Figur 3.293: Flydeindikator – venstre side



Figur 3.294: Afskæring på jorden

Kontrol og justering af skærebordsflyder

Skærebordet er udstyret med et affjedringssystem, der lader skærebordet flyde over jorden for at kompensere for ændringer i jordens højde. Hvis skærebordets flyder ikke er indstillet korrekt, kan skærebjælken skovle jord, eller den kan efterlade afgrøder uafskåret. Hvis flydeindstillingen ikke er tilfredsstillende, skal flyderen efterses og justeres.

VIGTIGT:

Brug **IKKE** flydemodulets fjedre til nivellering af skærebordet.

BETJENING

Når du justerer flyderen, skal du bruge følgende retningslinjer:

- Indstil skærebordsflyderen så let som muligt, men ikke så let, at skærebordsflyderen hopper, når mejetærskeren bevæger sig. Dette vil hjælpe med at forhindre, at kniven går i stykker, at jord skubbes, at der ophobes jord ved skærebjælken under våde forhold, og at bremsepladerne og skærebjælken slides for meget.
- For at undgå, at skærebordet hopper for meget og klipper ujævnt, når flyderen er let, skal du køre mejetærskeren med en lavere hastighed på jorden.
- Hvis du vil skære afgrøder, mens skærebordet er over jordoverfladen, skal du bruge stabilisatorhjulene i forbindelse med skærebordets flyder. Dette vil minimere bump i skærebordets ender og bidrage til at regulere skærehøjden. Du kan finde instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 188](#).

FARE

Kontroller, at alle omkringstående har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

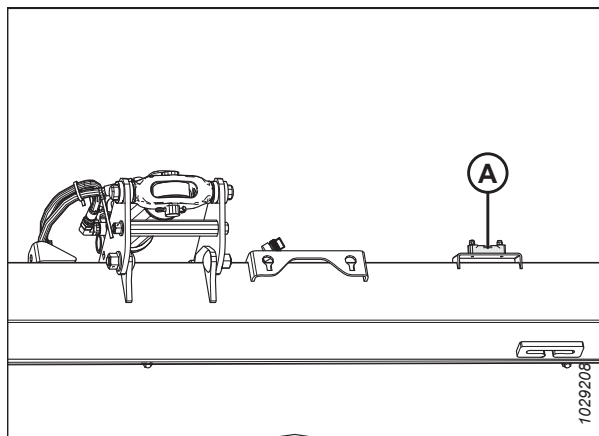
BEMÆRK:

Hvis du ikke kan opnå en tilstrækkelig flydning af skærebordet efter at have brugt alle de tilgængelige justeringer, skal du ændre flydefjederens konfiguration. Du kan finde instruktioner i [Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller, side 215](#).

Gør følgende for at kontrollere og justere flydeindstillingerne:

Indledende trin

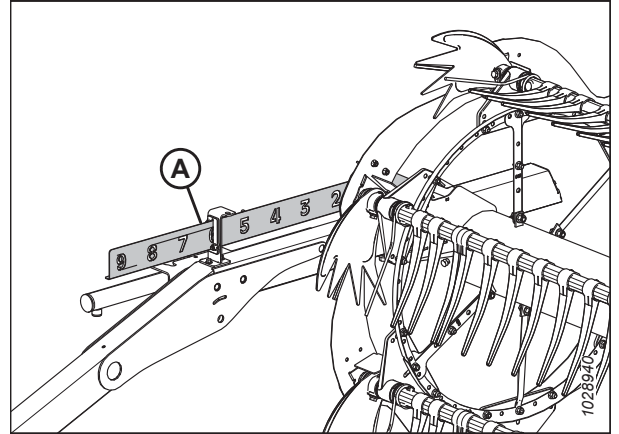
1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Find vaterpas (A) oven på flydemodulrammen. Sørg for, at boblen er i midten. Hvis justering er påkrævet, skal du se [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#).
4. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.



Figur 3.295: Vaterpas

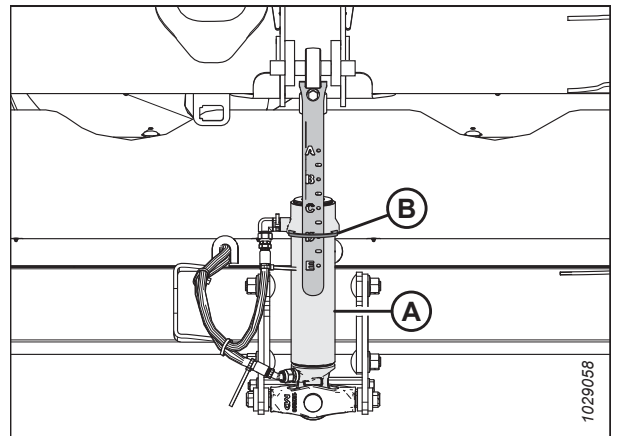
BETJENING

5. Juster rullens forreste position, så indikatoren på venstre indikatorbeslag (A) er i position **6**.



Figur 3.296: Frem/tilbage-position

6. Juster midterforbindelse (A), så indikatoren (B) er i position **D** på måleren.
7. Sænk tromlen helt.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
9. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 224*.
10. Hvis der er monteret transporthjul på skærebordet, skal du flytte dem til den øverste position.

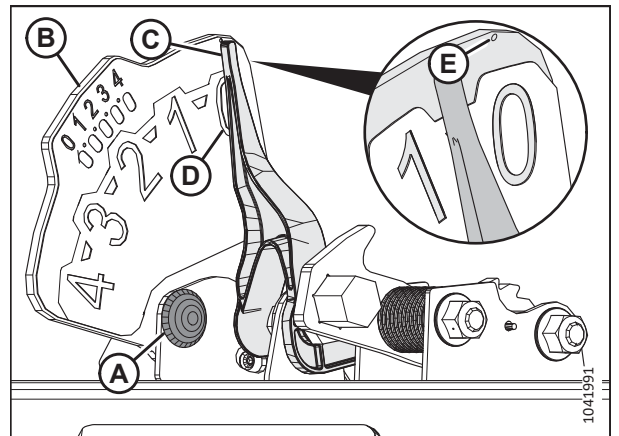


Figur 3.297: Midterforbindelse

11. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

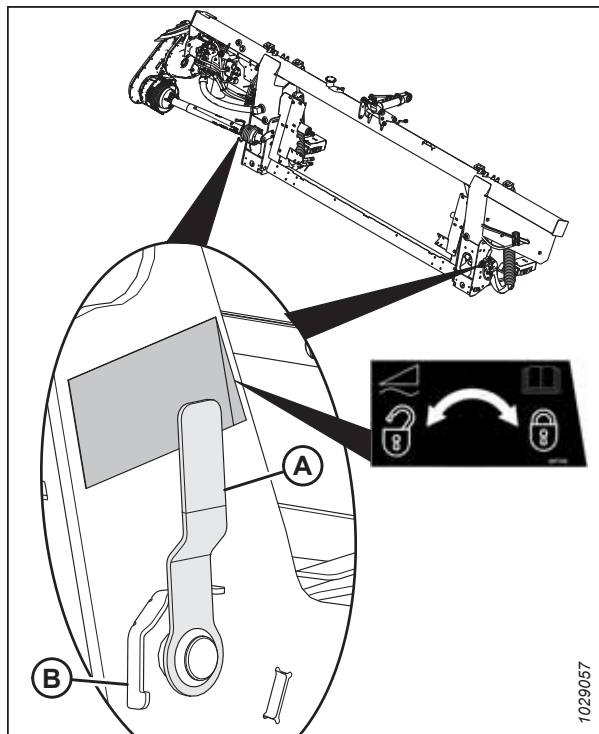
Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkaten, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.298: Flydeindikator

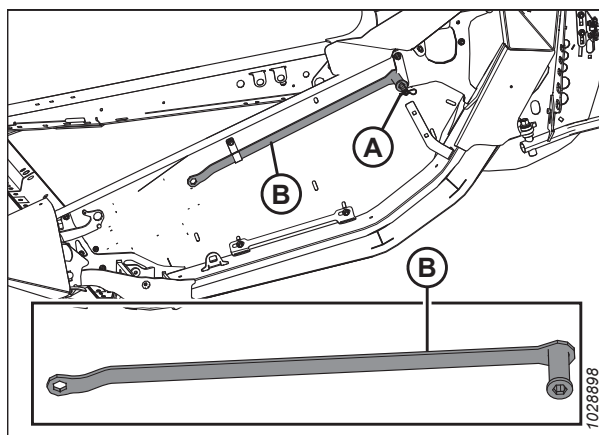
BETJENING

- Træk flydelåsehåndtaget (A) på venstre side af flydemodulet væk fra flydemodulet, og skub flydelåsehåndtaget ned og ind i position (B) (lås op).
- Gentag det foregående trin på højre side af flydemodulet.



Figur 3.299: Skærebordsflyderens lås i låst position

- Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 43.
- Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
- Fjern multiværktøjet (B). Udskift hårnålen.



Figur 3.300: Placering af multiværktøj

Indstilling af flyderens indstillingshåndtag

17. På venstre side af flydemodulet løftes flydeindstillingshåndtaget (A) med håndkraft, så håndtaget er løst.

BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.

18. Sæt den flade ende af multiværktøjet (B) helt ind i flydeindstillingshåndtaget. Multiværktøjet skal vinkles mod flydemodulets forside.
19. Træk multiværktøjet (B) mod bagsiden af flydermodulet, indtil flyderens indstillingshåndtag (A) ikke kan trækkes længere tilbage, og det låses på plads på håndtagets sidste tand (C).
20. Gentag trinene [17, side 213](#) til [19, side 213](#) for at indstille højre flydeindstillingshåndtag.

VIGTIGT:

Indstil både venstre og højre flydeindstillingshåndtag **FØR** justering af flyderen på hver side af skærebordet.

21. Fjern multiværktøjet, og læg det til side.

Kontrol af flyderen

22. Indstil den venstre flyder ved at skubbe den venstre ende af skærebordet ca. 76 mm (3 tommer) nedad. Lad skærebordet gå op. Gentag dette trin mindst tre gange.

BEMÆRK:

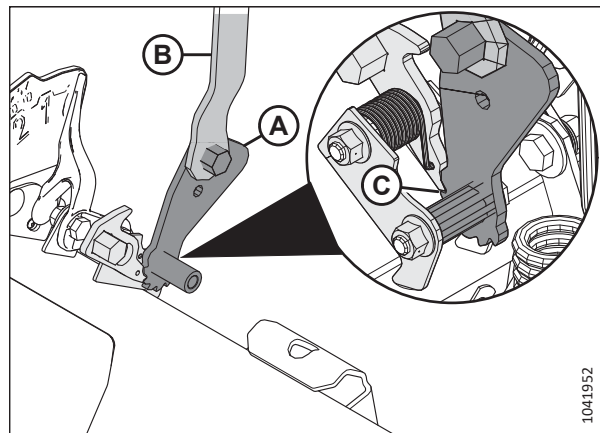
Ved at bevæge venstre side af skærebordet op og ned sikres det, at målingen på den venstre indikator er korrekt.

23. På venstre side af flydemodulet skal du kontrollere den øverste skala på flydeindstillingsindikatoren (FSI) (B). Armen (A) på indikatoren skal pege på nummer 2.

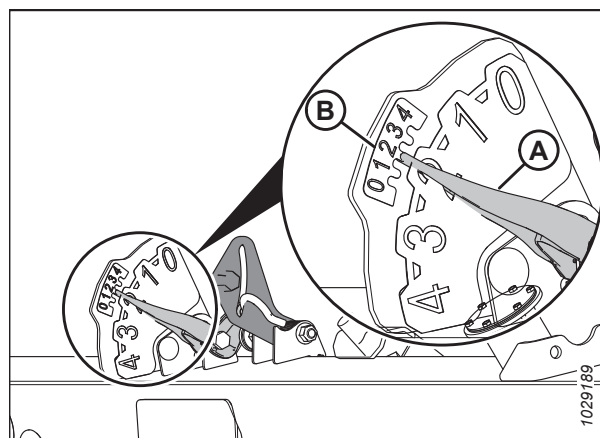
- Hvis armen (A) på indikatoren (B) peger på en værdi højere end 2, er flyderen for tung.
- Hvis armen (A) på indikatoren (B) peger på en værdi lavere end 2, er flyderen for let.

BEMÆRK:

Det nederste sæt tal angiver flydehøjden, mens skærebordet er i drift i marken.



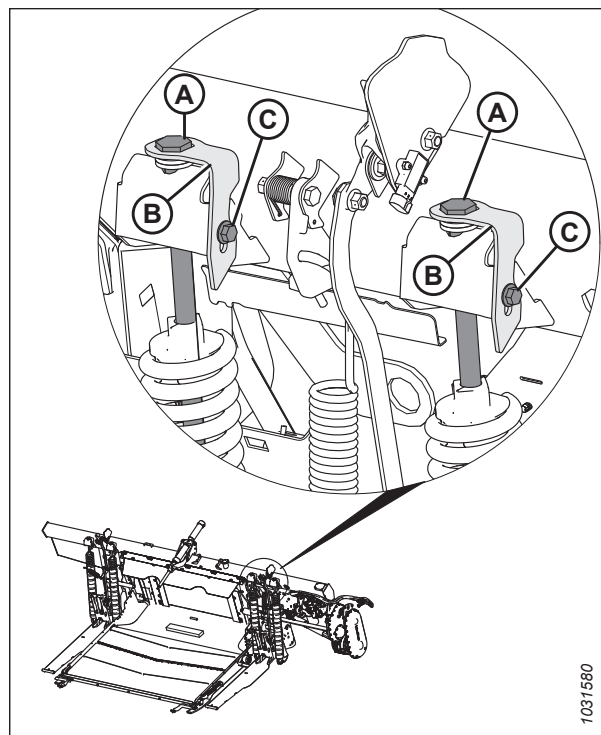
Figur 3.301: Multiværktøj indkoblet med venstre flydeindstilling



Figur 3.302: Indstilling af venstre flyder og AHHC-indikator

Justering af flyderen

24. Løsn boltene (C) på venstre side af flydemodul.
Drej fjederlåsene (B), så bolthovederne (A) er tilgængelige.
 25. Forøg eller formindsk flyderen på venstre side af flydemodul efter behov:
 - For at øge flydningen skal du dreje justeringsboltene (A) med uret.
 - For at mindske flydningen skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret.
- BEMÆRK:**
Juster hvert boltpar (A) lige meget.
26. Indstil den venstre flyder igen. Se trin [22, side 213](#) for instruktioner.
 27. Kontrollér den venstre flydeindstillingsindikator igen. Se trin [23, side 213](#) for instruktioner.
 28. Hvis indstillingen af den venstre flyder ikke er tilfredsstillende, skal du gentage trin [25, side 214](#) til trin [27, side 214](#).
 29. Kontrollér og juster den højre flyder. Du kan finde flere oplysninger i trin [22, side 213](#) til trin [28, side 214](#).
 30. På begge sider af flydemodul låses justeringsboltene (A) med fjederlåse (B). Sørg for, at bolthovederne (A) er sat i fjederlåsens udskæring. Spænd boltene (C) for at fastgøre fjederlåsene.



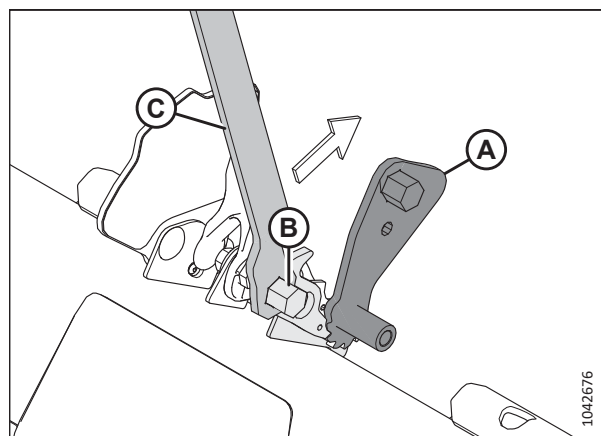
Figur 3.303: Justering af venstre flyder

ADVARSEL

Slip flydeindstillingshåndtaget, før arbejdet genoptages.

Frigørelse af flydeindstillingshåndtagene

31. Sæt multiværktøjet (C) helt fast på palen (B), og skub det opad for at frigøre flydeindstillingshåndtaget (A).
32. Juster vingebalancen. Du kan finde anvisninger ved at fortsætte til [3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 227](#).



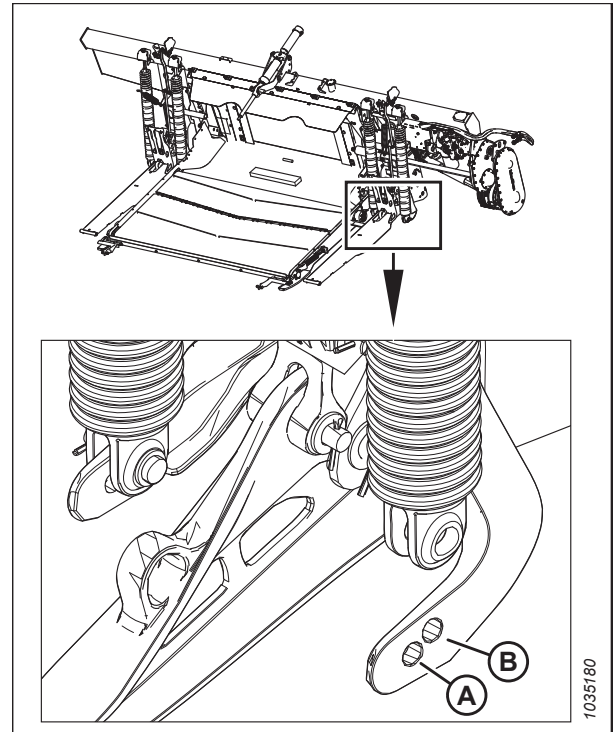
Figur 3.304: Multiværktøj i indgreb med venstre pal

Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller

Skærebordets flydefjederkonfiguration bestemmes af skærebordets vægt. Hvis skærebordets vægt har ændret sig (f.eks. på grund af tilføjelse af ekstraudstyr), skal du ændre flydefjederkonfigurationen. For at bestemme den rette flydefjederkonfiguration til skærebordet skal du beregne skærebordets vægt.

BEMÆRK:

Denne procedure gælder **KUN** for skæreborde med to huller (A) og (B) i flydefjederhåndtagene. Hvis det skærebord, du arbejder på, har flydefjederhåndtag med et enkelt hul, skal du se for anvisninger i ændring af flydefjederkonfigurationen.



Figur 3.305: Venstre flydefjederhåndtag

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Bestemmelse af skærebordets vægt og fjederkonfigurationen

- Med henvisning til tabel 3.19, side 216 beregnes den samlede vægt af skærebordet efter formlen $(A) + (B) + (C) + (D) = \text{Samlet skærebordsvægt}$, hvor:
 - Basisvægten for skærebordet er (A)
 - Vægten af stråskillere, hvis nogen, er (B)
 - Vægten af den øverste tværsnegl (UCA), hvis monteret, er (C)
 - Vægten af andet ekstraudstyr, hvis nogen, er (D)

Du kan se et eksempel på denne beregning under *Eksempel, side 217*.

BETJENING

Table 3.19 Vægten af skærebordets komponenter

Kategori	Skærebordsmodel	Knivkonfiguration	Vindekonfiguration	Vægt
(A) Basisvægt for skærebord – vælg en	FD225	Enkel	Enhver	Ikke relevant. Brug det bagerste hul på flyderhåndtaget.
	FD230	Enkel	Enhver	2400 kg (5.300 lb.)
	FD235	Enkel	Enhver	2600 kg (5.750 lb.)
	FD235	Dobbelt	Enhver	2700 kg (5.950 lb.)
	FD240	Enkel	Enhver	2800 kg (6.150 lb.)
	FD240	Dobbelt	Enhver	Ikke relevant. Brug det forreste hul på flyderhåndtaget.
	FD241	Dobbelt	Enhver	Ikke relevant. Brug det forreste hul på flyderhåndtaget.
	FD245	Dobbelt	Enhver	3225 kg (7.100 lb.)
	FD250	Dobbelt	Enhver	3400 kg (7.500 lb.)
(B) Stråskillere – vælg op til én mulighed	Ekstraudstyr med stråskillere monteret			20 kg (50 lb.)
	Risstråskillestænger			
	Lodrette knive			185 kg (407 lb.) ⁵⁷
(C) Øvre tværsnegl (UCA) – hvis der er monteret en UCA på skærebordet, skal du vælge en mulighed ⁵⁸ .	UCA-ekstraudstyr monteret			142 kg (312 lb.)
	FD230 to dele			
	FD235 to dele			156 kg (343 lb.)
	FD240 tre dele			168 kg (370 lb.)
	FD245 tre dele			191 kg (420 lb.)
	FD250 tre dele			212 kg (468 lb.)
(D) Andet ekstraudstyr – tilføj andet monteret ekstraudstyr	Ekstraudstyr monteret			360 kg (800 lb.)
	Transporthjul			
	Konturhjul			205 kg (450 lb.)
	Stabiliseringshjul			160 kg (350 lb.)

57. Vægten omfatter hydraulikpakke til FD250.

58. Tilføj 24,5 kg (54 lb.) for hydraulisk rørføring, hvis dette blev monteret separat

Eksempel

Eksempel på beregning af skærebordsvægt for FD235 FlexDraper®-skærebord, enkelt kniv, dobbelt vinde, ingen UCA, intet ekstraudstyr:

Basisvægt for skærebord (A) = 2.600 kg (5.750 lb.)

Vægt af vertikalknive (B) = (70 kg (150 lb.))

Vægt af UCA (C) = 0 kg (0 lb.)

Vægt af ekstraudstyr (D) = 0 kg (0 lb.)

Samlet skærebordsvægt = (A) + (B) + (C) + (D) = 2.670 kg (5.900 lb.)

2. Brug den samlede skærebordsvægt, som du beregnede i det foregående trin, til at se på [3.20, side 217](#) for at finde ud af, hvilket vægtinterval skærebordet befinder sig i, og hvilken flydefjederkonfiguration der er bedst til skærebordet.

BEMÆRK:

Generelt skal tungere skæreborde have flydefjedrene placeret i det forreste hul i flydehåndtaget, og lettere skæreborde skal bruge det bageste hul. Nogle skæreborde har kun én mulig flydefjederkonfiguration.

Tablet 3.20 Installation af placering af flydefjeder i flyderhåndtag

Skærebordsmodel	Knivkonfiguration	Vindekonfiguration	Vægt Interval (let)	Hul til flyderhåndtag	Vægt Interval (tung)	Hul til flyderhåndtag	Fjederkonfiguration
FD225	Single	Enhver	Brug det bageste hul på flydehåndtaget				1
FD230	Single	Enhver	2400-2675 kg (5300-5900 lb.)	Tilbage	2676-3215 kg (5901-7100 lb.)	Front	1
FD235	Single	Enhver	2600-3050 kg (5750-6700 lb.)	Tilbage	3051-3415 kg (6701-7550 lb.)	Front	3
FD235	Double	Enhver	2700-3150 kg (5950-6900 lb.)	Tilbage	3151-3515 kg (6901-7750 lb.)	Front	2
FD240	Single	Double	2800-3200 kg (6150-7000 lb.)	Tilbage	3201-3615 kg (7001-7950 lb.)	Front	3
FD240	Double	Double	2900-3400 kg (6.393-7.496 lb.)	Tilbage	3401-3700 kg (7497-8157 lb.)	Front	4
FD240	Single	Tredobbelt	2900-3400 kg (6393-7496 lb.)	Tilbage	3401-3700 kg (7497-8157 lb.)	Front	4
FD240	Double	Tredobbelt	3000-3400 kg (6614-7496 lb.)	Tilbage	3401-3800 kg (7497-8378 lb.)	Front	4
FD241	Double	Enhver	Brug det bageste hul på flydehåndtaget				4
FD245	Double	Enhver	3225-3475 kg (7100-7650 lb.)	Tilbage	3476-4050 kg (7651-8900 lb.)	Front	4
FD250	Double	Enhver	3400-3800 kg (7500-8350 lb.)	Tilbage	3801-4215 kg (8351-9300 lb.)	Front	5

3. Hvis du har brug for at ændre flydefjederkonfigurationen, skal du gå videre til næste trin.

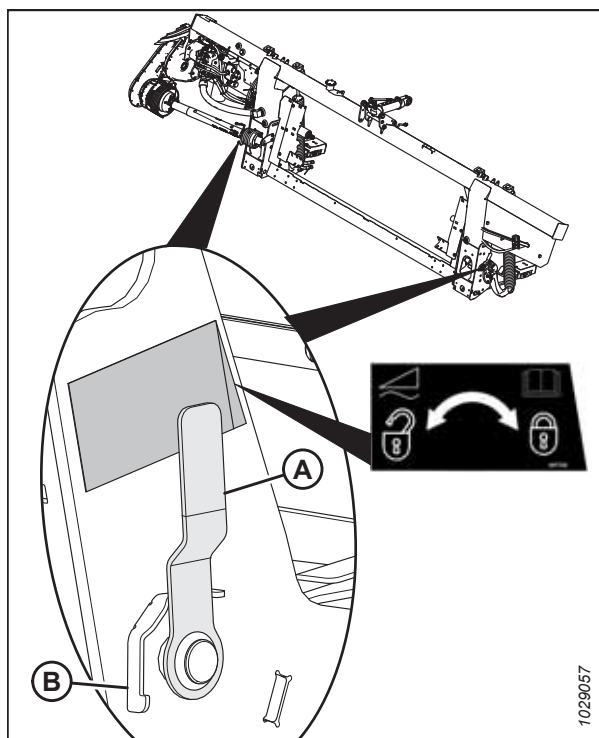
Ændring af flydefjederkonfigurationen

4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Lås skærebordets flyder ved at trække flydelåsehåndtaget ind i position (A) på venstre side af flydemodulet.

BEMÆRK:

Flyderen er ulåst, når håndtaget er i position (B).

6. Gentag det foregående trin for at indstille flydelåsehåndtaget på den anden side af flydemodulet.

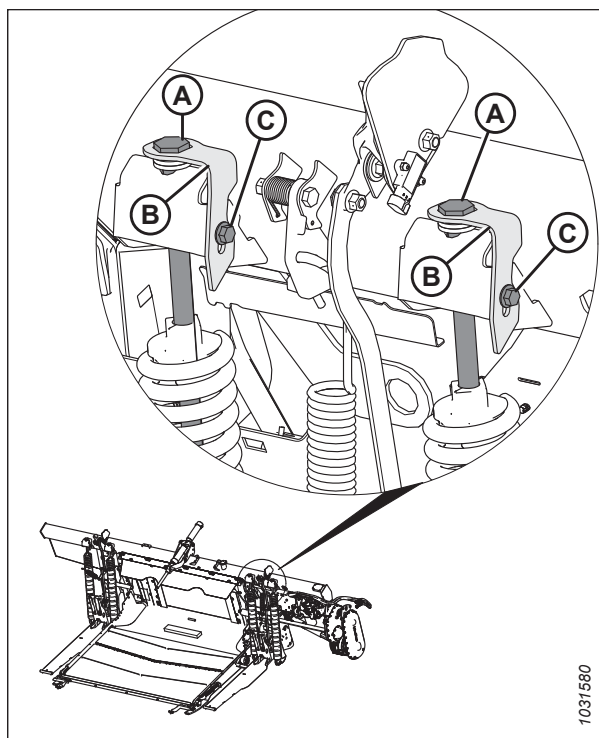


Figur 3.306: Skærebordsflyderens lås i låst position

7. For at få adgang til flyderfjedrens justeringsbolte (A) skal du løsne boltene (C) og rotere fjederlåsene (B) fremad.
8. Løsn justeringsboltene (A) ved at foretage små identiske justeringer på hver bolt, en efter en, indtil fjedrene er løse.

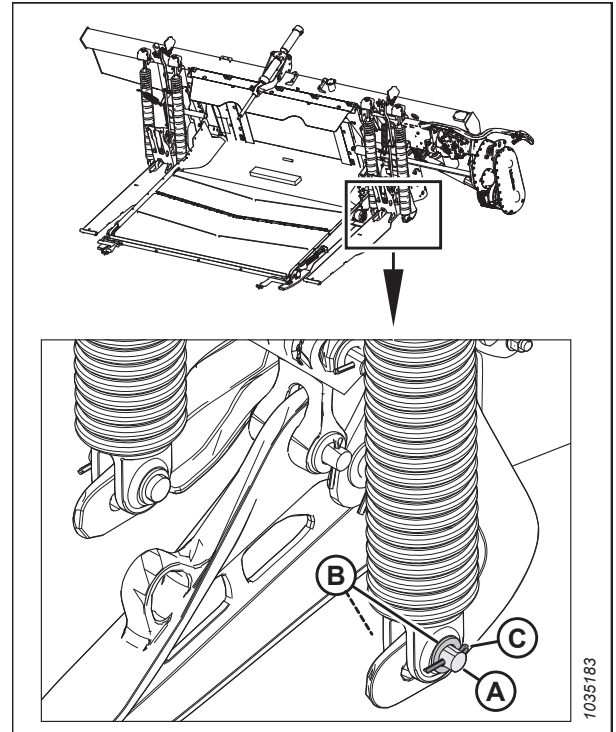
BEMÆRK:

Justeringsboltene (A) hæves lidt op over spændeskiverne, når fjedrene er løse.



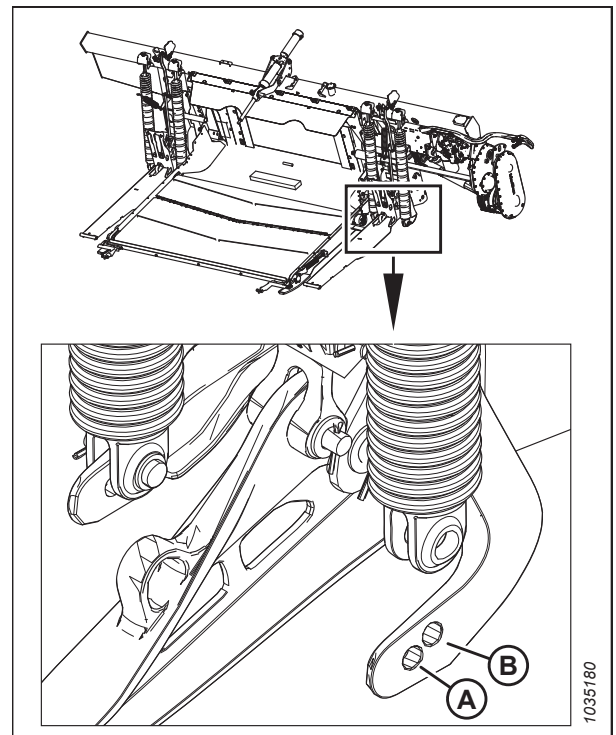
Figur 3.307: Justering af venstre flyder

9. Fjern splitten (C) fra stiften (A).
10. Sæt bolten (A) og spændeskiverne (B).



Figur 3.308: Venstre flydefjeder monteret i flydehåndtagets bageste hul

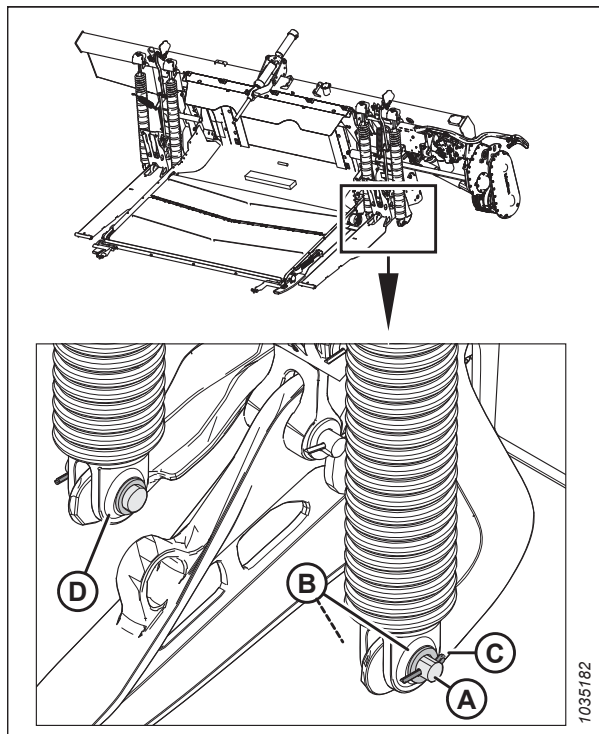
11. Juster fjederen med flydehåndtagets forreste hul (A) eller flydehåndtagets bageste hul (B) i henhold til specifikationerne i tabel 3.20, side 217.



Figur 3.309: Venstre flydefjeder monteret i flydehåndtagets bageste hul

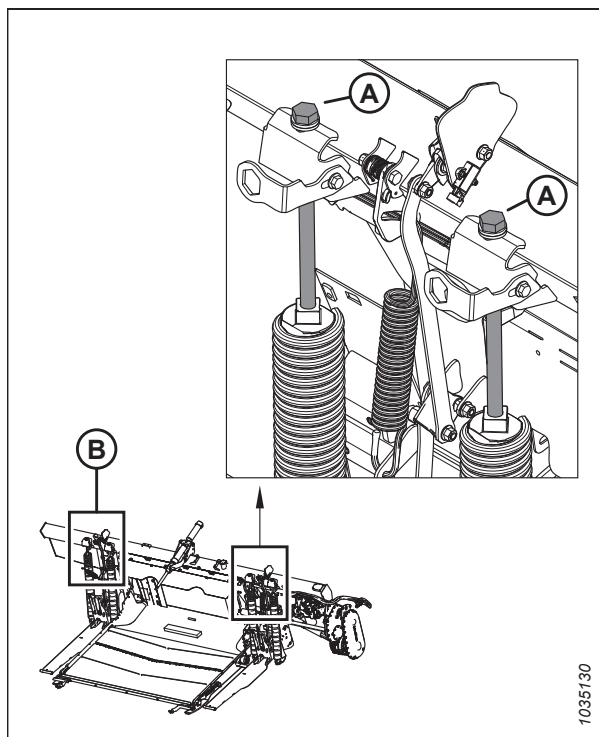
BETJENING

12. Sæt stiften (A) og to spændeskiver (B) i det nye hul.
13. Lås stiften med en splitbolt (C).
14. Gentag trin 9, *side 219* til trin 13, *side 220* for at konfigurere fjederen (D).



Figur 3.310: Venstre flyderfjeder – monteret i hullet i det bageste flyderhåndtag

15. Tilspænd justeringsboltene (A) igen ved at foretage små identiske justeringer på hver bolt, en efter en, indtil flydefjedrene har samme længde.
16. Gentag trin 7, *side 218* til trin 15, *side 220* på det par flyderfjedre (B) på den modsatte side af flydermodulet.
17. Kontrollér flyderen, og juster den om nødvendigt. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.



Figur 3.311: Justering af flyder – venstre

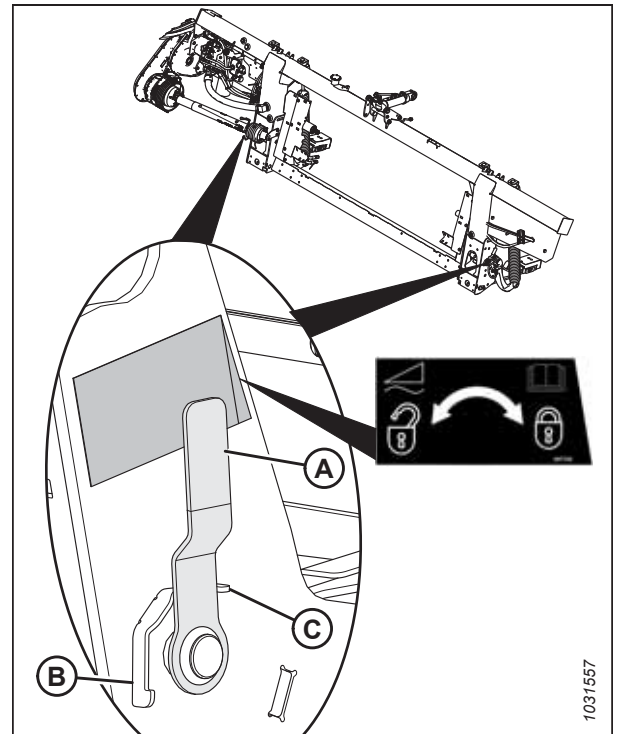
Låsning/oplåsning af skærebordsflyder

To skærebordsflyderlåse – en på hver side af flydemodul – låser og oplåser skærebordsflydersystemet.

VIGTIGT:

Aktiver flydelåsene, når skærebordet transporteres med flydemodul monteret, så der ikke er nogen relativ bevægelse mellem flydemodul og skærebordet. Flydelåsene skal også låses, når flydemodul kobles fra mejetærskeren, for at indføringshuset kan frigøre flydemodul.

- Hvis du vil frakoble (oplåse) flydelåsene, skal du trække flydelåshåndtag (A) til position (B). I denne position låses skærebordet op og kan flyde i forhold til flydemodul.
- Hvis du vil aktivere (låse) flydelåsene, skal du skubbe flydelåshåndtag (A) til position (C). I denne position kan skærebordet ikke bevæge sig i forhold til flydemodul.

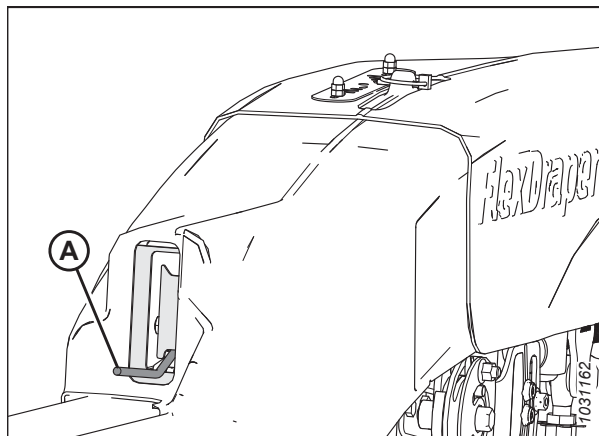


Figur 3.312: Flydelås – i låst position

Betjening i Flex-tilstand

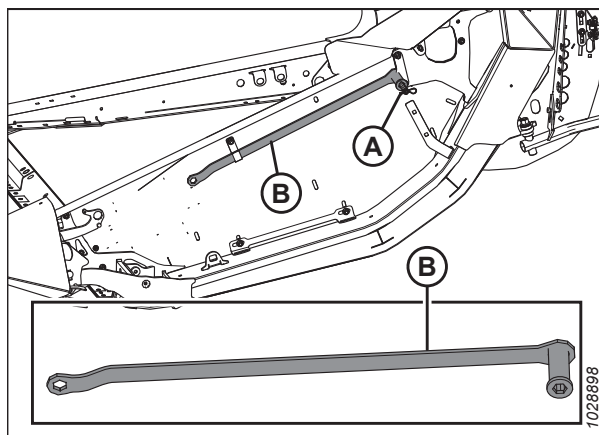
Skærebordet er designet til at fungere med skærebjælken på jorden. Skærebjælkenes tre sektioner kan bevæge sig uafhængigt af hinanden, så de følger jordens konturer. Når vingerne er låst op, kan de frit bevæge sig op og ned.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Flyt fjederhåndtag (A) i den nederste åbning for at låse vingen op. Du kan nu høre låsen koble fra.
3. Hvis låseforbindelsen ikke frakobles, skal du flytte vingen ved at hæve og sænke skærebordet, ændre skærebordets vinkel eller køre mejetærskeren, indtil den frakobles.
4. Hvis låsen stadig ikke deaktiveres, skal du fortsætte til næste trin.
5. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 43.



Figur 3.313: Vinge i oplåst position

6. Fjern låseclipsen (A), som fastgør multiværktøjet til beslaget på venstre endeplade.
7. Fjern multiværktøjet (B). Sæt låseclipsen på beslaget igen.

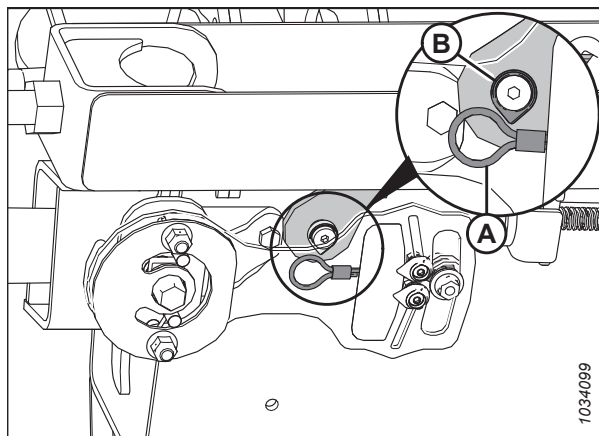


Figur 3.314: Venstre endeplade

8. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).

BEMÆRK:

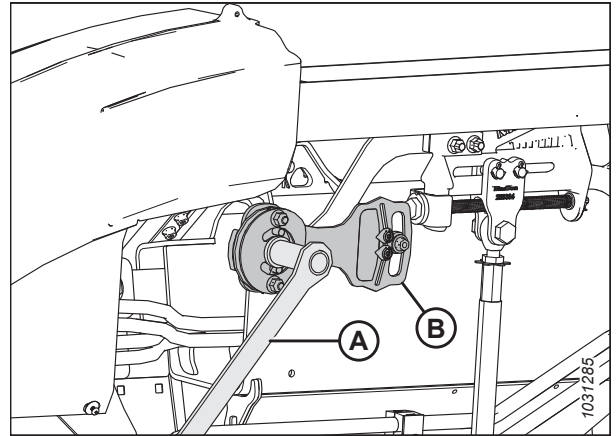
Delene i illustrationen er fjernet af hensyn til tydeligheden.



Figur 3.315: Flex Checker-kabellås – venstre side

BETJENING

9. Brug multiværktøjet (A) på pladen (B) til at bevæge vingen op og ned, indtil låsen tilkobles.



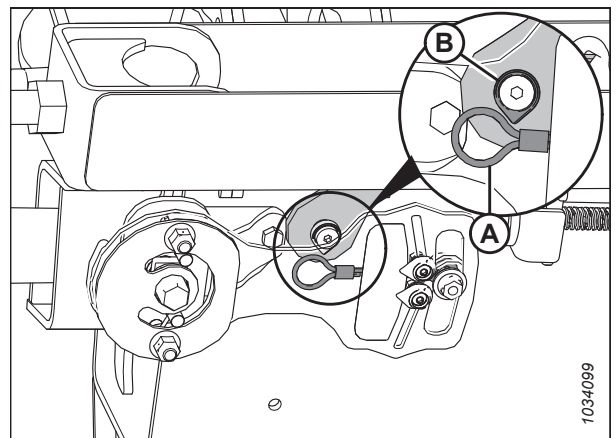
Figur 3.316: Vingelås i ulåst position

10. Fjern flex checker-kabel (A) fra flex checker-kabellåsen (B).

BEMÆRK:

Delene i illustrationen er fjernet af hensyn til tydeligheden.

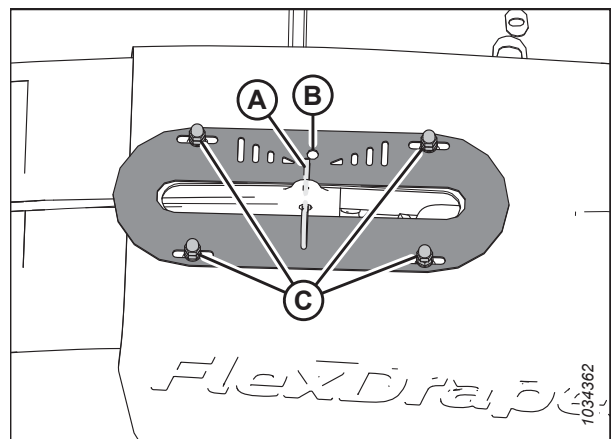
11. Sæt multiværktøjet (A) tilbage i dets opbevaringsposition. Sæt forbindelsesdækslet på igen.
12. Hvis det er nødvendigt, skal du afbalancere vingen. Se instruktioner i [3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance](#), side 227.



Figur 3.317: Flex Checker-kabellås – venstre side

BEMÆRK:

Når skærebordet er monteret på en mejetærsker, og vingerne er låst og i niveau med indføringssejldækket, skal ringstiften (A) pege mod midten af indikatoren (B). Hvis ringstiften (A) **IKKE** peger mod midten af indikatoren (B) under disse forhold, skal indikatoren kalibreres ved at løsne boltene (C) og justere indikatorens position. Indikatoren skal bevæge sig, når vingen bøjes. Hvis indikatoren forbliver fastgjort i en ende af intervallet, skal du se [Kontrol og justering af skærebordsflyder](#), side 209 og [3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance](#), side 227.



Figur 3.318: Indikator for vingebevægelse oven på Flex-forbindelsesleddet – venstre side vist

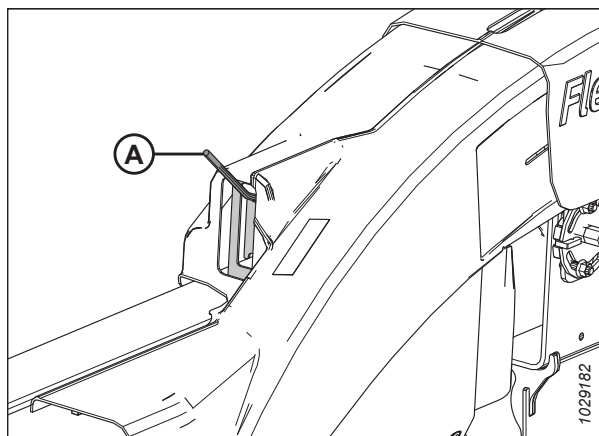
13. Luk venstre endeskjold. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde](#), side 44.

Betjening i stiv tilstand

Skærebordet er designet til at fungere med skærebjælken på jorden. Låsning af vingerne gør det muligt at betjene skærebordet som et fast skærebord med skærebjælken lige. Når de tre sektioner af skærebordet er låst, er skærebjælken stiv og bevæger sig op og ned på samme tid.

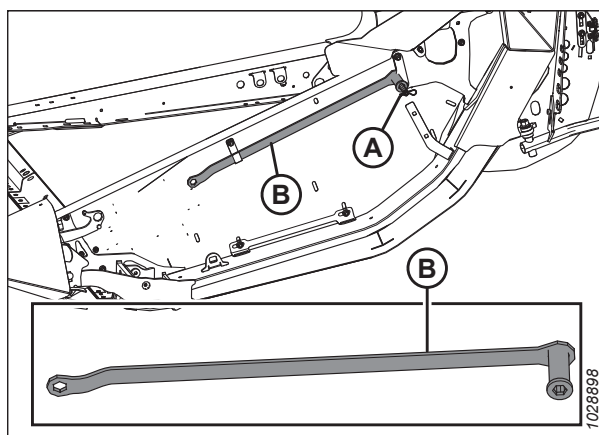
Lås vingerne på følgende måde:

1. Flyt fjederhåndtag (A) ind i den øverste åbning for at låse vingen. Du bør høre låsen blive aktiveret.
2. Hvis låseforbindelsen ikke aktiveres, skal du flytte vingen ved at hæve og sænke skærebordet, ændre skærebordets vinkel eller køre mejetærskeren, indtil låseforbindelsen aktiveres.
3. Hvis låsen stadig ikke aktiveres, skal du fortsætte til næste trin.
4. Fjern flex-forbindelsesleddets dæksel. Se instruktioner i [Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 53](#).



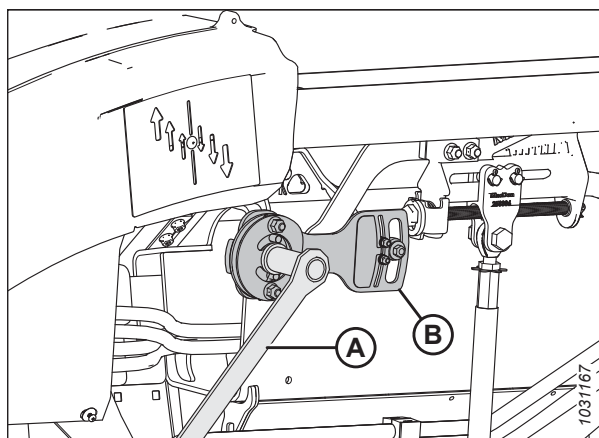
Figur 3.319: Vinge i låst position

5. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold, side 43](#).
6. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til holderbeslaget på venstre endeplade.
7. Fjern multiværktøjet (B) fra dets opbevaringssted. Sæt låseclipsen på beslaget igen.



Figur 3.320: Venstre endeplade

8. Brug multiværktøj (A) på plade (B) til at bevæge vingen op og ned, indtil låsen tilkobles.
9. Sæt multiværktøjet (A) tilbage i dets opbevaringsposition.
10. Sæt flex-forbindelsesleddets dæksel på igen. Se instruktioner i [Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled, side 54](#).



Figur 3.321: Vinge i låst position

Deaktivering af Flex sur-begrænser

Deaktivering af flex-begrænseren øger det omfang, som skærebordsvingerne kan bøje. Det kan være en god idé at deaktivere flex-begrænseren for sur-position for at forbedre skærebordets evne til at tilpasse sig ændringer i terrænets højde, og/eller når du høster høje afgrøder som opretstående korn og raps.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

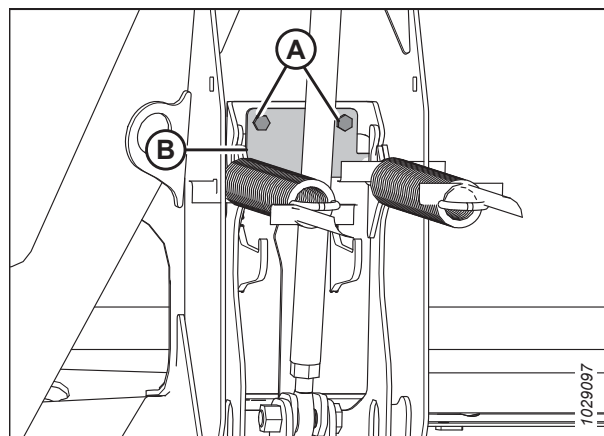
BEMÆRK:

Når du har fjernet pladen til flex-begrænseren for sur-position, skal du justere spillerummet mellem vinden og skærebjælken. Se [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#) for specifikationer.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i [Betjening i stiv tilstand, side 224](#).
4. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
5. Sænk skærebordet helt.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Fjern to bolte (A).
8. Fjern flex sur-begrænserplade (B).
9. Opbevar boltene (A) og flex-begrænseren for sur-position (B) i den manuelle opbevaringskasse.
10. Gentag trin [7, side 225](#) til trin [9, side 225](#) for at fjerne flex-begrænseren for sur-position og dens hardware på den anden side af flydmodulet.
11. Juster spillerummet til vindepiggene. Se instruktioner i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#).

VIGTIGT:

Det er nødvendigt at justere spillerummet mellem vinde og skærebjælken for at forhindre, at skærebjælken skærer vindepiggene af, når vingerne bøjes.



Figur 3.322: Flex sur-begrænserplade

Aktivering af Flex sur-begrænser

Hvis du aktiverer den fleksible sur-begrænser, begrænser du skærebordets evne til at frynse, så vinden kan være meget tæt på skærebjælken. Et tæt forhold mellem vinde og skærebjælke er ideelt, når der høstes korte afgrøder såsom linser, ærter eller korte sojabønner.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

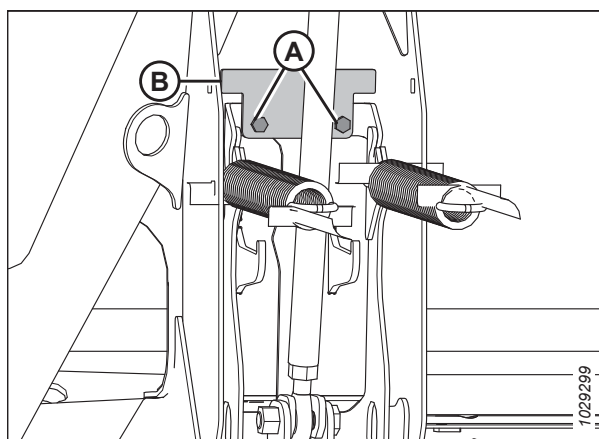
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Når du har monteret pladen til flex-begrænseren for flyderen, skal du justere spillerummet mellem vinden og skærebjælken. Se [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#) for specifikationer.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i [Betjening i stiv tilstand, side 224](#).
4. Sænk skærebordet helt.
5. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Tag de to plader til flex-begrænseren for sur-position og tilhørende hardware ud af skærebordets manuelle opbevaringskasse.
8. På venstre side af skærebordet skal du placere flex-begrænseren for sur-position (B) som vist.
9. Fastgør begrænseren med to bolte (A).
10. Gentag de to foregående trin for at montere flex-begrænseren for sur-position på højre side af flydmodulet.
11. Juster spillerummet til vindepiggene. Du kan finde anvisninger om specifikationer under [Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 697](#).



Figur 3.323: Flex sur-begrænserplade

3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance

Vingebalancen er en afgørende faktor for at sikre, at skærebordet følger jordens konturer tæt. Hvis skærebordets vingebalance ikke er tilfredsstillende, skal den justeres.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

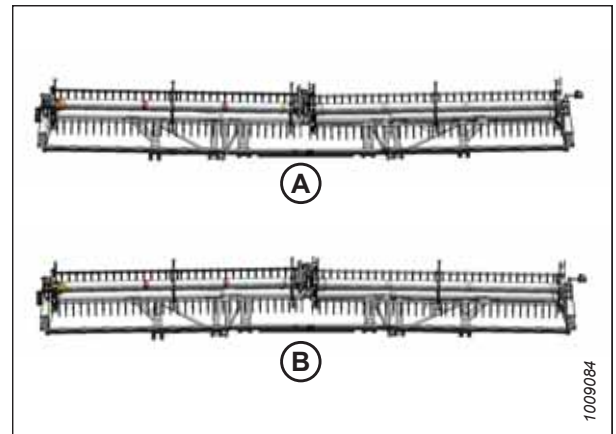
VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets flyder er indstillet korrekt, så vingebalancens målinger er nøjagtige. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*. Flydemodulerne skal være i niveau, før der foretages justeringer.

BEMÆRK:

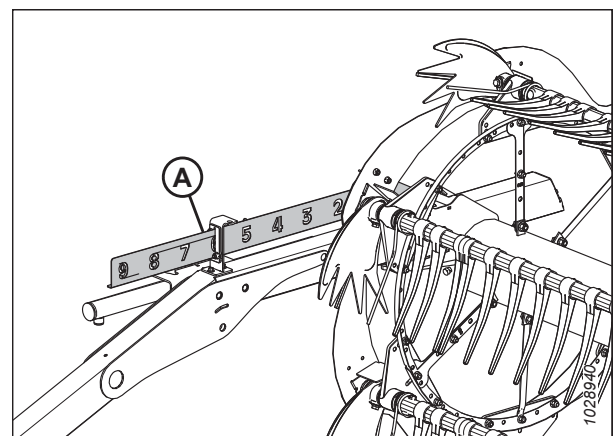
Skærebordsvinger er afbalancerede, når det kræver en lige stor kraft at flytte en vinge op eller ned.

Hvis skærebordets vingeender har en tendens til at vende opad (A) eller nedad (B), og skærebordet efterlader afgrøder eller skubber jord, skal vingebalancen justeres.



Figur 3.324: Vingeubalance

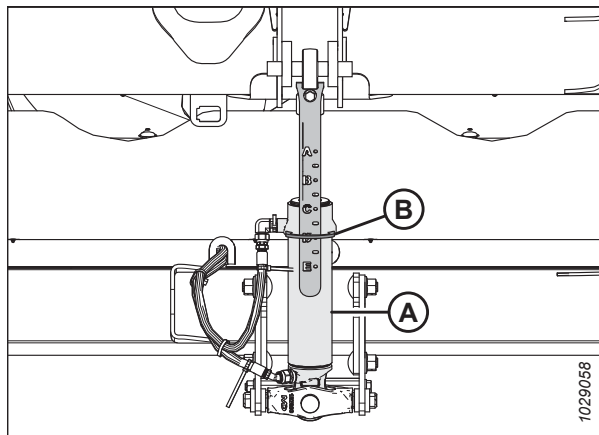
1. Start motoren.
2. Juster rullens forreste position, så indikatoren på venstre indikatorbeslag (A) er i position 6.
3. Sænk tromlen helt.



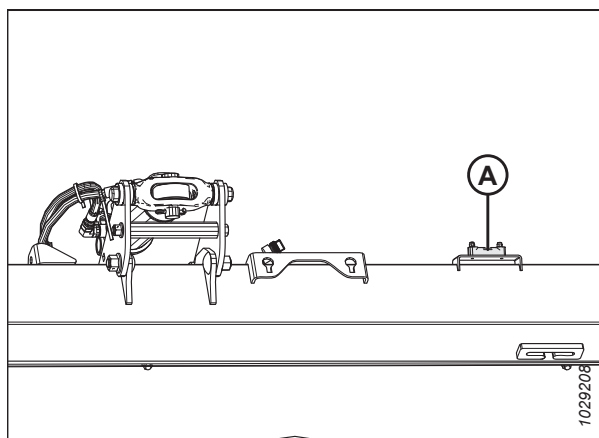
Figur 3.325: Frem/tilbage-position

BETJENING

4. Juster midterforbindelse (A), så indikatoren (B) er i position **D** på måleren.
5. **Skærebordet med transporthjul eller stabiliseringshjul monteret:** Flyt hjulene, så de understøttes af skærebordet.
 - For transporthjul, se *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189*.
 - For stabiliseringshjul, se *Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med fodkontakt, side 190*.
6. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
7. Flyt skærebordet op eller ned efter behov, indtil det er placeret 254-356 mm (10"-14") over jorden.
8. Find vaterpas (A) oven på flydemodulrammen. Sørg for, at boblen er i midten. Hvis justering er påkrævet, skal du se *3.11 Nivellering af skærebord, side 504*.
9. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
10. Fjern forbindelsesleddets dæksel. Se instruktioner i *Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 53*.



Figur 3.326: Midterforbindelse



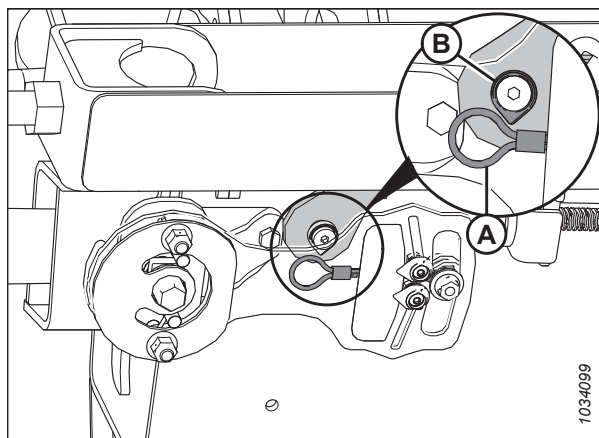
Figur 3.327: Vaterpas

11. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).

BEMÆRK:

Visse dele er i illustrationen gjort gennemsigtige, så kabellåsen bedre kan ses.

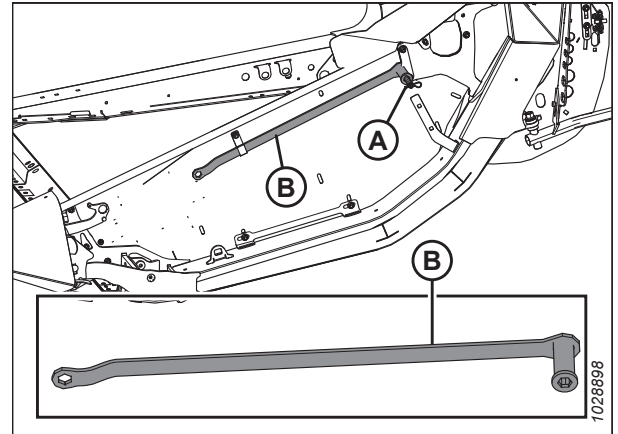
12. Åbn skærebordets venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjold, side 43*.



Figur 3.328: Venstre flex checker-kabellås

BETJENING

13. Fjern låseclipsen (A), som fastgør multiværktøjet til beslaget på venstre endeplade.
14. Fjern multiværktøjet (B). Genmonter låseclipsen.



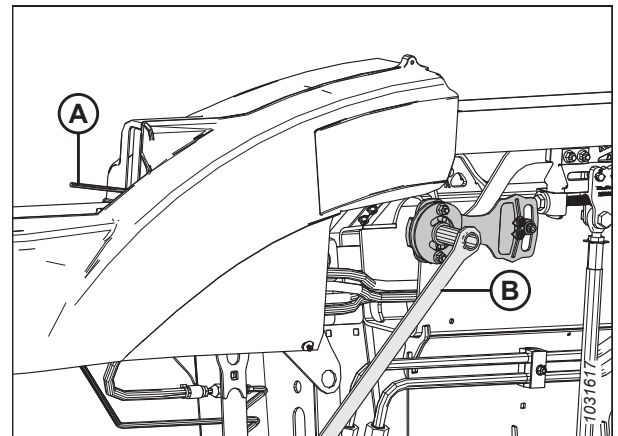
Figur 3.329: Venstre endeplade

15. Lås den vinge op, du kontrollerer, ved at flytte fjederhåndtaget (A) til den nederste position UNLOCK (lås op). Lås **KUN** den vinge op, der kontrolleres. Sørg for, at den anden vinge er låst.

BEMÆRK:

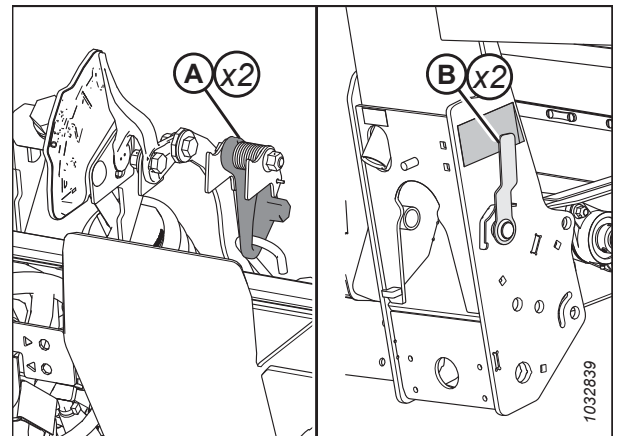
Du bør høre et klik, når du flytter fjederhåndtaget. Dette klik indikerer, at den interne mekanisme er gået i indgreb eller ud af indgreb.

16. Hvis den indvendige låsemekanisme ikke går i indgreb, skal du flytte vingen med multiværktøjet (B), indtil du hører et klik.



Figur 3.330: Vinge i oplåst position

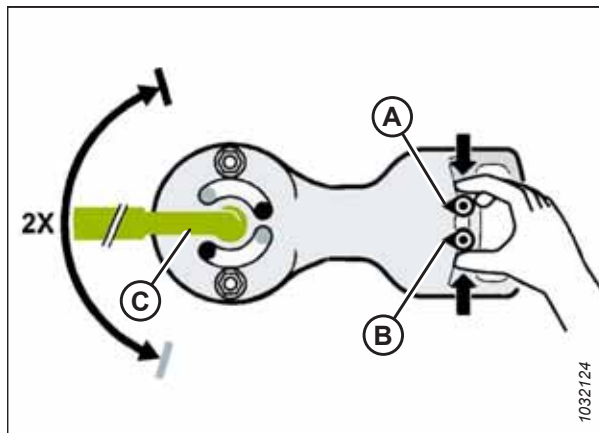
17. Sørg for, at flyderens kontrolomskifter (A) er frakoblet (ned) på begge sider af flydemodulet.
18. Sørg for, at flydelåsene (B) er aktiveret (op) på begge sider af flydemodulet.



Figur 3.331: Riffelpladeenhed

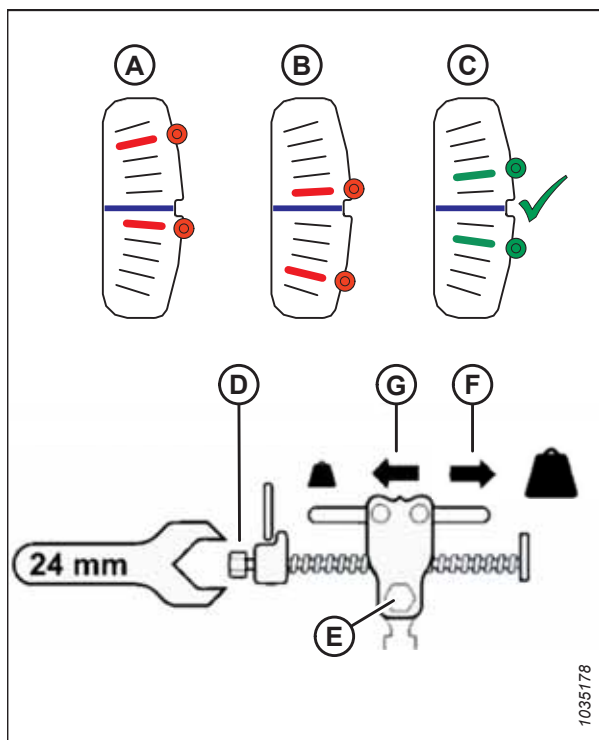
BETJENING

19. På flex-riffelpladen skal du klemme indikatorerne (A) og (B) sammen med fingrene.
20. Brug multiværktøjet (C) til at rotere flexkontrolpladen op, indtil stiften når enden af åbningen. Den nederste indikator (B) bevæger sig ned for at give den første aflæsning.
21. Brug multiværktøjet (C) til at rotere flex checker-pladen ned, indtil stiften når enden af åbningen. Den øvre indikator (A) bevæger sig op for at give den anden aflæsning.



Figur 3.332: Indikatorer for venstre vingebalance

22. Tolk aflæsningen på flexkontrolpladen på følgende måde:
 - Hvis vingen er for let (A), skal du gøre den tungere ved at dreje justeringsbolten (D) for at flytte gafflen (E) i retning (F). Tjek vingebalancen igen. Juster balancen efter behov, indtil vingen er i balance (C).
 - Hvis vingen er for tung (B), skal du gøre den lettere ved at dreje justeringsbolten (D) for at flytte gafflen (E) i retning (G). Tjek vingebalancen igen. Juster balancen efter behov, indtil vingen er i balance (C).
 - Hvis vingen er afbalanceret (C), er det ikke nødvendigt at foretage sig noget. Fortsæt til næste trin.
23. Flyt fjederhåndtaget til den øverste position LOCK (lås).
24. Hvis låsen ikke går i indgreb, skal du bevæge vingen op og ned med multiværktøjet, indtil den går i indgreb.



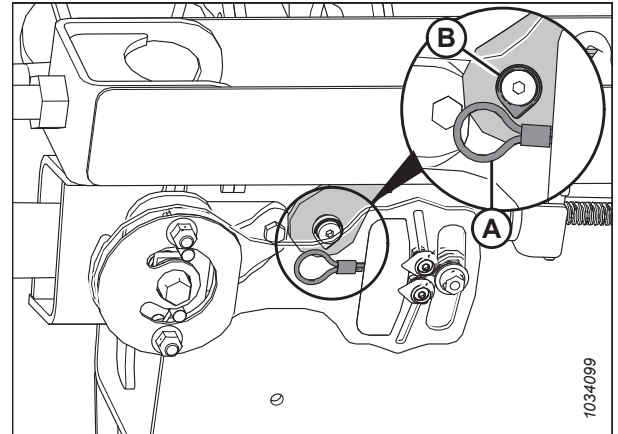
Figur 3.333: Checker-plade til justering af venstre vingebalance

25. Fjern flexkontrolkabel (A) fra flexkontrolkabel- låsen (B).

VIGTIGT:

Flexkontrolkablet kan blive beskadiget, hvis det bliver siddende.

26. Gentag denne procedure for at indstille vingebalancen på den anden vinge.



Figur 3.334: Venstre flex checker-kabellås

27. Sæt multiværktøjet (B) tilbage i dets opbevaringsposition. Fastgør multiværktøjet med låseclipsen (A).

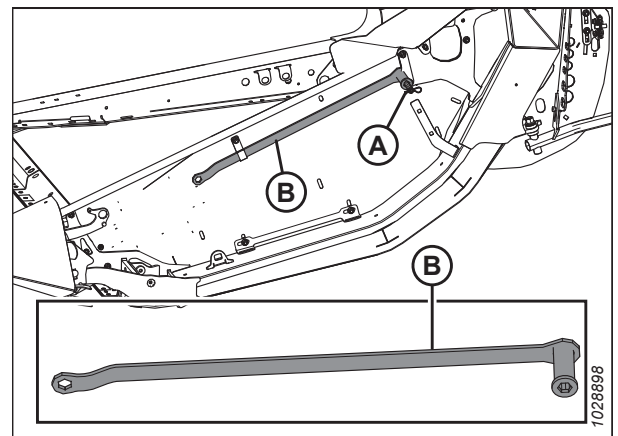
28. Sæt dækslerne på forbindelsesleddet på plads igen.

- For dækslerne til udvendig flex-forbindelse henvises der til *Montering af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 55*.
- For dækslerne til indvendig flex-forbindelse henvises der til *Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled, side 54*.

BEMÆRK:

Når du bruger skærebordet i marken, skal du justere hovedflyderen efter behov for at opretholde en korrekt vingebalance. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.

29. Hvis skærebjælken ikke er lige, når vingerne er låst, er det nødvendigt med yderligere justeringer af skærebordet. Kontakt din MacDon-forhandler.



Figur 3.335: Venstre endeplade

3.9.5 Skærebordsvinkel

Du kan justere skærebordsvinklen, så den passer til forskellige afgrødeforhold og/eller jordtyper ved hjælp af midterforbindelsen mellem mejetærskeren og skærebordet.

Se *Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 233* for at få oplysninger om justeringer, der er specifikke for mejetærskeren.

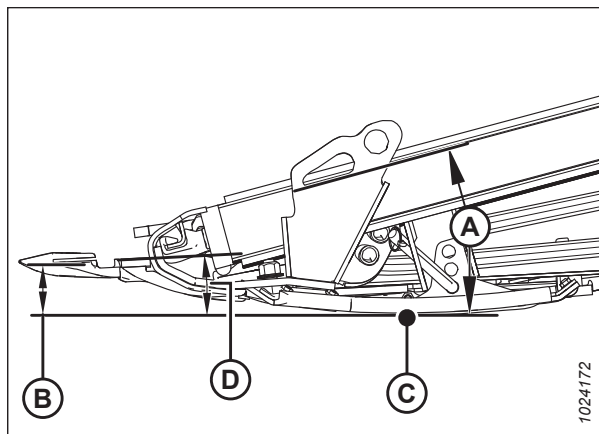
BETJENING

Skærebordsvinkel (A) er vinklen mellem skærebordet og jorden.

Når afgrøden skæres ved jordniveau, styrer skærebordsvinklen afstanden (B) mellem skærebjælken og jorden.

Justering af skærebordets vinkel drejer skærebordets vinkel på punktet for kontakt mellem bremsesko og jord (C).

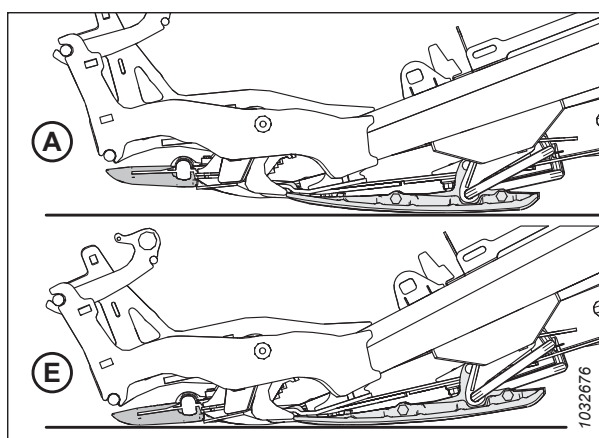
Skjoldvinkel (D) er vinklen mellem den øverste overflade af skærebjælakens skjold og jorden.



Figur 3.336: Skærebordsvinkel

Den laveste vinkel (A) (midterforbindelsen er trukket helt tilbage) er på 1,7° og giver den højeste stub, når der skæres på jorden.

Den stejleste vinkel (E) (midterforbindelsen er fuldt udvidet) er på 8,9° og giver den laveste stub, når der skæres på jorden.

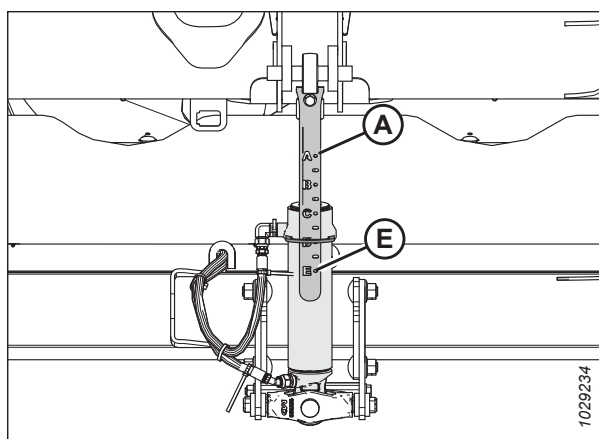


Figur 3.337: Skjoldvinkler

Indstil skærebordsvinklen efter afgrødens og jordens type og forhold på følgende måde:

- Brug lavere indstillinger (A) (position A på indikatoren) til normale skæreforhold og våd jord for at forhindre jord i at hobe sig op ved skærebjælken. En lav skærebordsvinkel minimerer også skader på knivene i stenede marker.
- Brug stejle indstillinger (E) (position E på indikatoren) for fastklemte afgrøder og afgrøder, der er tæt på jorden, f.eks. sojabønner.

Vælg en skærebordsvinkel, der maksimerer skærebordets ydeevne for dine afgrøde- og markforhold.



Figur 3.338: Midterforbindelse

Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker

Skærebordets vinkel justeres fra mejetærskerens førerhus med en kontakt på førerens betjeningshåndtag og en indikator på midterforbindelsen eller på skærmen i førerhuset. Skærebordets vinkel bestemmes af længden af midterforbindelsen mellem mejetærskerens flydemodul og skærebordet, eller hældningsvinklen på indføringshuset på visse mejetærskermodeller.

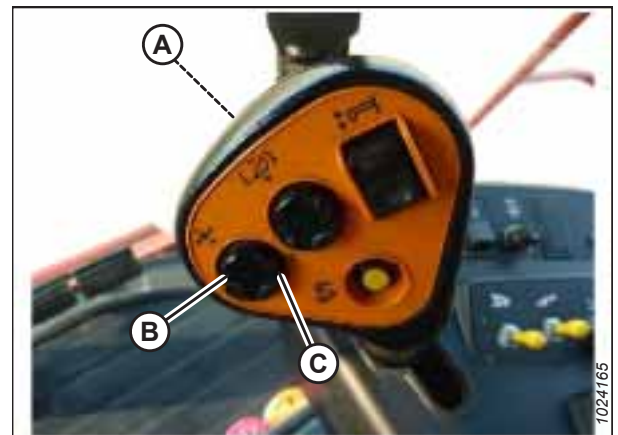
Case-mejetærskere:

Case-mejetærskere bruger betjeningshåndtagets knapper til at justere midterforbindelsen for at ændre skærebordets vinkel.

1. Hold nede på SHIFT-knappen (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget, og tryk på kontakt (B) for at vippe skærebordet fremad, eller tryk på kontakt (C) for at vippe skærebordet tilbage.



Figur 3.339: Case-mejetærskeres betjeningselementer



Figur 3.340: Case-mejetærskeres betjeningselementer

Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®:

Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson® bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter for vinden på betjeningshåndtaget og en forhandlermonteret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og skærebordshældningsfunktion.

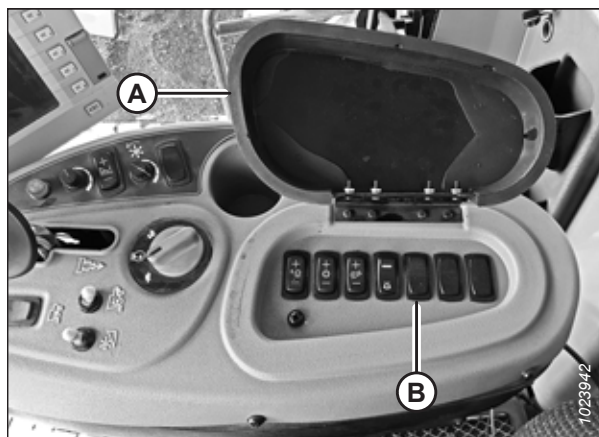
BEMÆRK:

Placeringen af vippekontakten varierer alt efter mejetærskermodel.

1. **Kun Gleaner A[®]:** Åbn armlænets dæksel (A) for at få adgang til en række kontakter.
2. Tryk den forhandlerinstallerede vippekontakt (B) til positionen SKÆREBORDSHÆLDNING.

BEMÆRK:

En Gleaner A[®]-konsol vises på billedet, andre Challenger[®] og Massey Ferguson[®] mejetærskermødelles har vippekontakt på konsollen (vises ikke).

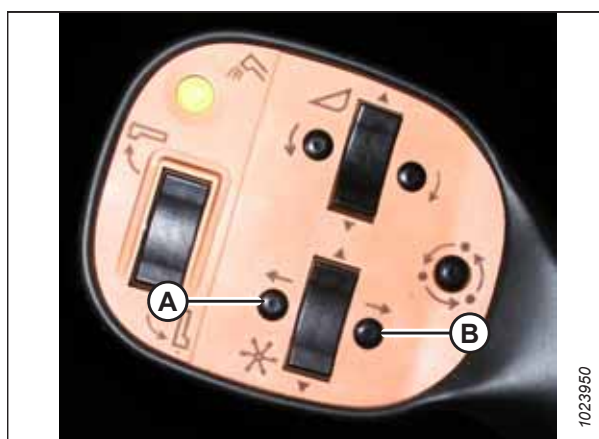


Figur 3.341: Gleaner A[®]-konsol

3. For at vippe skærebordet fremad til en stejlere vinkel skal du trykke på knappen (A) på betjeningshåndtaget. For at vippe skærebordet tilbage til en fladere vinkel skal du trykke på knappen (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.342: Gleaner[®] S9-betjeningslementer



Figur 3.343: Betjeningslementer på Gleaner[®] R65/75

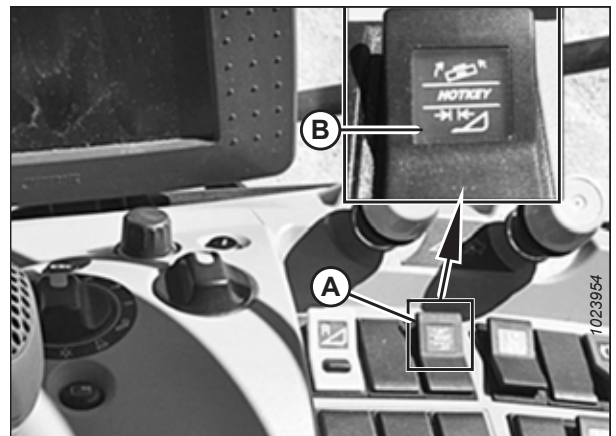


Figur 3.344: Challenger®/Massey Ferguson® betjeningslementer

CLAAS-mejetærskere:

CLAAS (med en fabriksinstalleret for frem/tilbage-/skærebordshældning-kontakt): Nyere CLAAS-mejetærskere bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter på betjeningshåndtaget og en fabriksinstalleret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og styremodulfunktion.

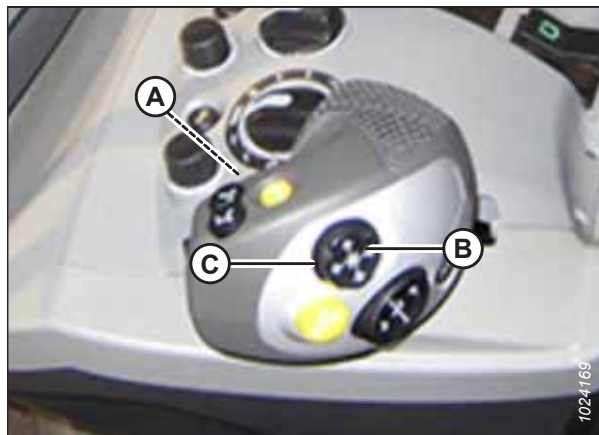
1. Tryk på HURTIGTAST-kontakt (A) på operatørens konsol for at placere dækspladen (skærebordikon [B] med pilene pegende på hinanden).



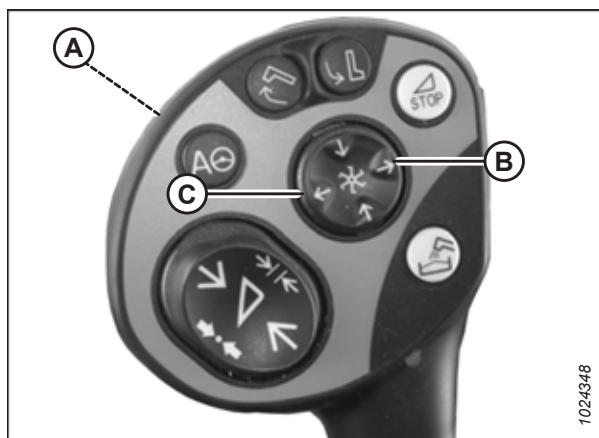
Figur 3.345: CLAAS 700-konsol

BETJENING

- Tryk på og hold kontakt (A) bag ved betjeningshåndtaget.
- For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (C). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.346: CLAAS 5000-, 6000-, 7000- eller 8000- betjeningshåndtag



Figur 3.347: CLAAS 500-, 600- eller 700- betjeningshåndtag

John Deere-mejetærskere:

John Deere S700: S700-seriens mejetærskere kan bruge et indføringshus' vippesystem for dækpladen til at justere frem/tilbage. Indstil dækpladen i en midtpunktsposition, og brug MacDon frem/tilbage-skærebordsvippesystemet.

VIGTIGT:

Der kan opstå skader på udstyret, hvis både dækspladen og MacDon-skærebordsvipning er justeret til deres maksimale interval.

BETJENING

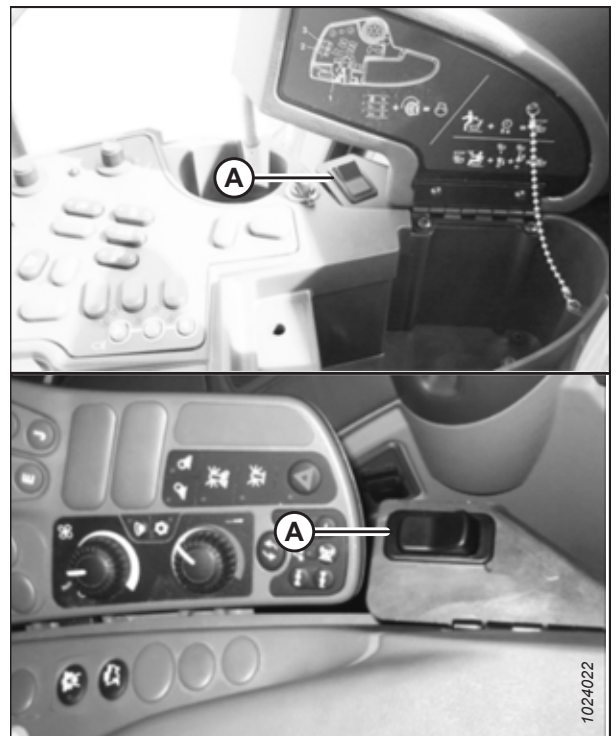
1. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (A). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.348: John Deere 700-indføringshus for- og bagudvendt vippekontrol

John Deere (undtagen S700-serien): John Deere bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter for vinden på betjeningshåndtaget og en forhandlermonteret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og skærebordets hældningsfunktion.

1. Tryk vindens frem/tilbage-kontakt (A) på konsollen til positionen SKÆREBORDSHÆLDNING.



Figur 3.349: John Deere-konsoller

BETJENING

2. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (A). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).

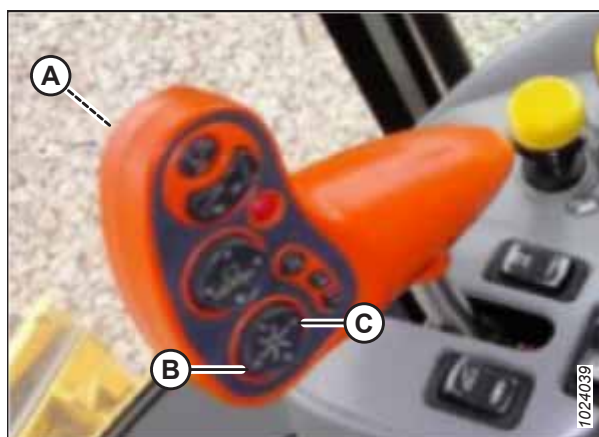


Figur 3.350: John Deere-betjeningshåndtag

New Holland-mejetærskere:

New Holland-mejetærskere bruger betjeningshåndtagets knapper til at justere midterforbindelsen for at ændre skærebordets vinkel.

1. Hold nede på SHIFT-knappen (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget, og tryk på kontakt (B) for at vippe skærebordet fremad i en stejlere vinkel, eller tryk på kontakt (C) for at vippe skærebordet tilbage til en fladere vinkel.



Figur 3.351: New Holland CR/CX-betjeningselementer



Figur 3.352: New Holland CR/CX-betjeningselementer

Rostselmash-mejetærskere:

Rostselmash-mejetærskere bruger en kombination af vindens frem/tilbage-knapper på betjeningshåndtaget og en fabriksmonteret ekstra vippekontakt på mejetærskerens kontrolkonsol, som skifter mellem funktionen for vindens frem/tilbage-position og skærebordshældningen.

1. Tryk på ON-knappen (A) på konsollen for at placere betjeningslementer i HEADER TILT-tilstand (skærebordsvipning).
2. For at vippe skærebordet fremad til en stejlere vinkel, skal du trykke på knappen (B) på betjeningshåndtaget. For at vippe skærebordet tilbage til en fladere vinkel skal du trykke på knappen (C) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.353: Betjeningslementer på Rostselmash

3.9.6 Vindehastighed

Vindehastigheden er med til at styre, hvordan afgrøden bevæger sig fra skærebjælken over på sejlene.

Vinden fungerer bedst, når den ser ud til at være drevet af jorden. Den skal flytte den afskårne afgrøde jævnt gennem skærebjælken og på sejlene uden sammenklumpning og med minimal forstyrrelse.

Ved opretstående afgrøder skal vindehastigheden være lidt højere end eller lig med kørehastigheden.

Ved nedlagte afgrøder eller afgrøde, der læner sig væk fra skærebjælken, skal vindehastigheden være højere end kørehastigheden. For at opnå dette skal du enten øge vindens hastighed eller reducere kørehastigheden.

Overdreven knusning af kornhoveder eller afgrødetab over skærebordets bagrør kan indikere, at vindens hastighed for høj. Overdreven vindehastighed øger også vindens komponentslid og overbelaster vindetrækket.

BEMÆRK:

Overdreven vindehastighed vil også få vindekredsløbet til at gå over lettelse. Vinden vil fremskynde og bremse på hvert bat, når den opererer i tunge, hårde og fastklemte afgrøder. Reduktion af vindens hastighed, så den er tættere på kørehastigheden, vil stadig gøre det muligt for vinden at løfte afgrøden uden at forsøge at trække den op af jorden. Dette vil også reducere frøtab fra vinden, der forsøger at kæmme gennem afgrøden i stedet for bare at løfte den.

For anbefalede vindehastigheder i visse afgrøder og betingelser henvises til [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138](#).

Du kan justere hastigheden ved hjælp af betjeningslementerne i mejetærskerens førerhus. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Valgfri kædehjul til vinden

Kædehjul som ekstraudstyr til brug under specifikke afgrødeforhold er tilgængelige som et alternativ til det fabriksmonterede enkelte kædehjul.

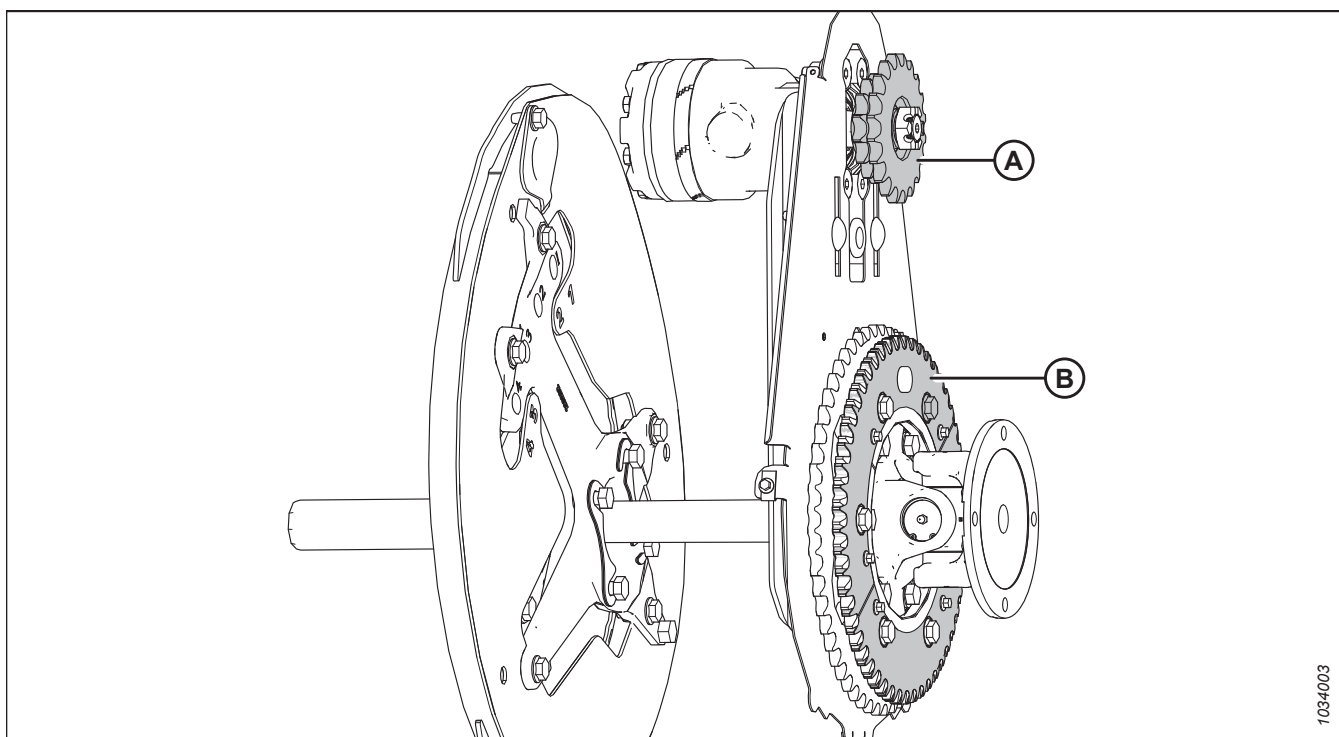
Skærebordet er udstyret fra fabrikken med et enkelt kædehjul med 19 tænder til vindetrækket, som er velegnet til de fleste afgrøder.

BETJENING

Udskiftning af vindetrækkets kædehjul med 19 tænder med valgfri dobbelt kædehjul til vinden (A) vil give mere drejningsmoment til hjulet under tunge skæreforhold.

Med et valgfrit dobbelt kædehjul til vindetrækket kan et valgfrit kædehjul med 52 tænder (B) også tilføjes på toppen af det eksisterende nedre kædehjul med 56 tænder, hvilket vil give mulighed for højere vindehastighed i lette afgrøder, når de betjenes ved øget kørehastighed.

Med disse to valgfrie kædehjul installeret vil skift fra høj-drejningsmoment til høj hastighed og vice versa være hurtig og nem. Du kan finde oplysninger om kædehjul i tabellen 3.21, side 240, 3.22, side 241 3.23, side 241. Kontakt din MacDon-forhandler for flere oplysninger.



Figur 3.354: Vindetræk med valgfrie kædehjul

A - Dobbelt kædehjul til vindetræk (MD #273451, MD #273452, eller MD #273453)⁵⁹

B - Kædehjul med 52 tænder (MD #273689)⁶⁰

Tabel 3.21 Valgfri kædehjul

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner® Transverse Rotary	Mejetærskning af ris	10/20-tand
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500- og 700-serien, Challenger® Axial Rotary	Mejetærskning af ris	12/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

59. Disse kædehjul sælges separat (individuelle dele).

60. Dette kædehjul er inkluderet i sættet MD #311882.

Tabel 3.22 Kædehjul som ekstraudstyr (Case)

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Case IH 7010-, 8010-, 7120-, 8120- og 88-serien	Mejetærskning af ris	10/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

Tabel 3.23 Kædehjul som ekstraudstyr (New Holland)

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Mejetærskning af ris	14/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

3.9.7 Kørehastighed

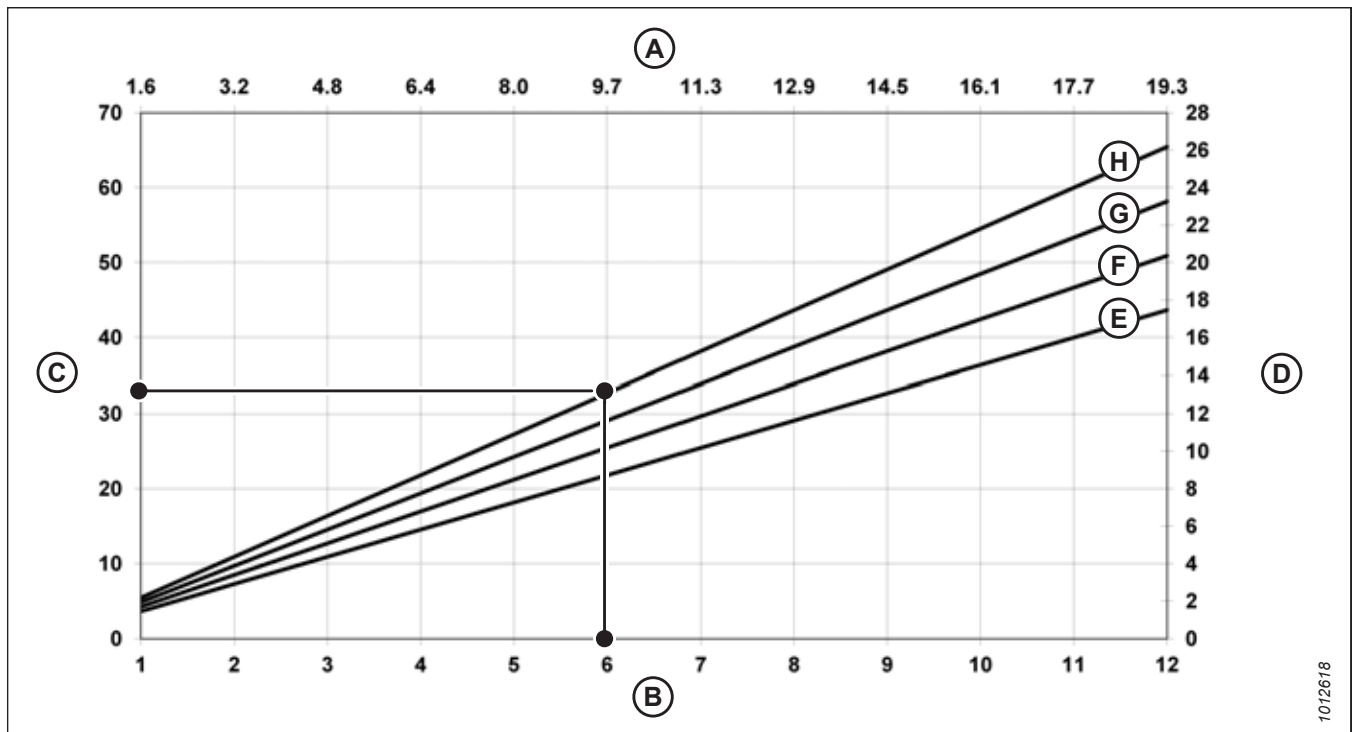
Betjening af skæremaskinen med en passende kørehastighed resulterer i rent afskårne afgrøder og jævn indføring.

Reducer køretøjets kørehastighed under vanskelige skæreforhold for at mindske slid på udstyret.

Når der høstes i meget lette afgrøder (f.eks. korte sojabønner), skal du bruge lavere kørehastigheder for at gøre det muligt for hjulet at trække korte planter ind. Start ved 4,8-5,8 km/t (3,0-3,5 mil/t.), og juster hastigheden efter behov.

Højere hastigheder kan kræve tungere flydeindstillinger for at forhindre, at skærebordet hopper. Hvis du øger hastigheden på jorden, skal du også øge hastigheden på sejlet og vinden for at kunne håndtere det ekstra materiale.

Figur 3.355, side 241 illustrerer forholdet mellem kørehastighed og områdeskæring for skæreborde i forskellige størrelser.



Figur 3.355: Kørehastighed kontra acre

A – Kilometer/time
D – Hektar/time

B – Miles/time
E – 9,1 m (30 ft)
G – 12,2 m (40 ft)

C – Acres/time
F – 10,7 m (35 ft)
H – 13,7 m (45 ft)

Eksempel: Et skærebord på 12,2 m (40 ft), der betjenes med en kørehastighed på 9,7 km/t (6 mil/t.), vil producere et afskåret areal på ca. 11,3 hektar (28 acre) på en time.

3.9.8 Hastighed for sidesejl

Betjening med den korrekte sejlhastighed er vigtigt for at opnå det ønskede flow af skåret afgrøde væk fra skærebjælken.

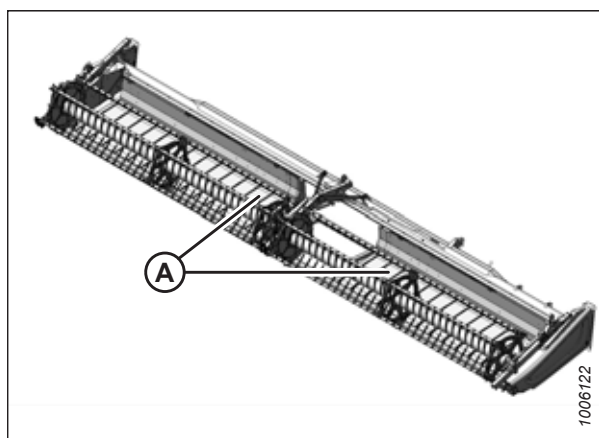
Optimer sidesejlhastigheden i forhold til afgrødetæthed, kørehastighed og indføringshusets kapacitet. Sidesejl, der kører for hurtigt, trækker afgrøden væk fra skærebjælken og kan resultere i, at afgrøderne ophobes ved indføringssejlet. Sidesejl, der kører for langsomt, medfører, at indføringssejlet trækker afgrøderne væk fra sidesejlene og kan resultere i ujævn indføring.

Juster sidesejlhastigheden for at sikre effektiv afgrødeindføring på flydemodulets indføringssejl. Se instruktioner i *Justering af sidesejlets hastighed, side 242*.

Justering af sidesejlets hastighed

Sidesejlene fører den afskårne afgrøde til flydemodulets indføringssejl, som derefter fører afgrøden ind i mejetærskeren. Du kan justere hastigheden på sidesejlene til forskellige afgrøder og afgrødeforhold.

Sidesejlene (A) drives af hydrauliske motorer og af en pumpe, der drives af mejetærskerens indføringshusdrev gennem en gearkasse på flydemodulet. Inde fra førerhuset kan du justere sidesejlhastigheden på betjeningselementet til sidesejlhastighed, som regulerer flowet til sejlenes hydraulikmotorer.



Figur 3.356: Sidesejl

Mejetærskere med integrerede betjeningslementer

1. Brug de integrerede elementer til sejlbetjening for at indstille sejlhastigheden. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Du kan finde de anbefalede skærebordsindstillinger i en af følgende:

- *3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138*
- *3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps, side 149*

BEMÆRK:

Til John Deere X9-mejetærskere skal du bruge hvert trin af ti for hvert nummer. (dvs: 10 = 1).

BEMÆRK:

For Case IH- og New Holland-mejetærskeres kompatibilitet med integreret sejlhastighedsstyring, se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Mejetærskere med MacDons betjeningslement til sidesejlshastighed i førerhuset

1. Drej knappen (A) for at indstille sejlhastigheden. Du kan finde de anbefalede skærebordsindstillinger i en af følgende:

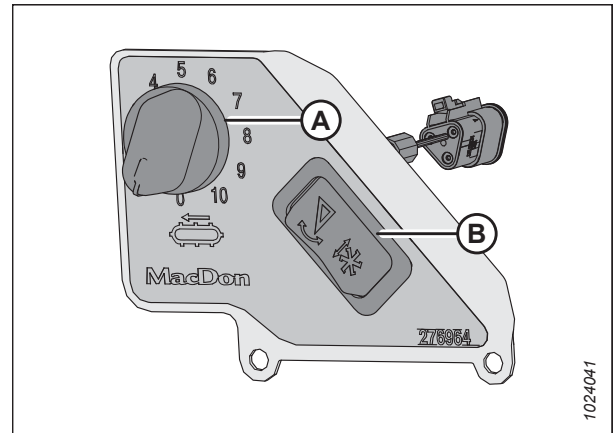
- 3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138
- 3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps, side 149

BEMÆRK:

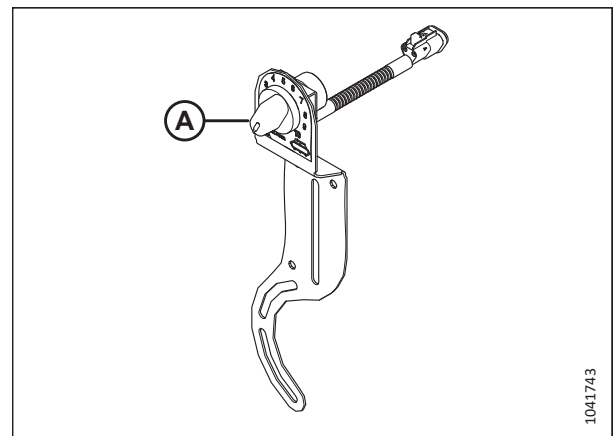
Knappen (B) i figur 3.357, side 243 lader operatøren skifte mellem skærebordshældning og vindens frem/tilbage-position. Du kan finde anvisninger til betjeningslementerne under *Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 233*.

BEMÆRK:

På CNH-mejetærskere er knappen til aktivering af betjeningslementerne til skærebordshældning og vindens frem/tilbage-position placeret på bagsiden af kørehastighedshåndtaget (GSL).



Figur 3.357: Sidesejlets hastighedskontrol i førerhuset



Figur 3.358: CNH Sidesejlets hastighedskontrol i førerhuset

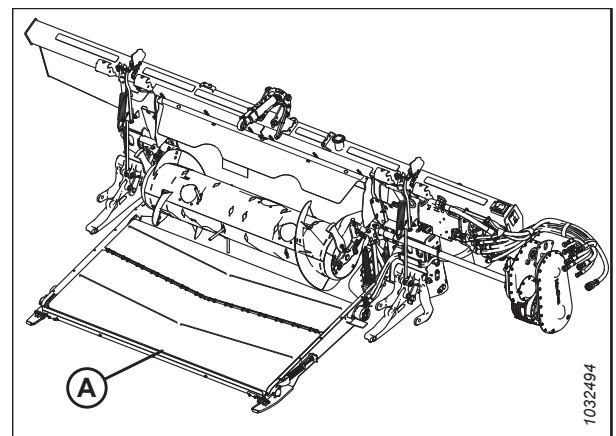
3.9.9 Indføringssejlets hastighed

Indføringssejlet flytter den afskårne afgrøde fra sidesejlene ind i sneglens kædedrev på flydemodulet.

Flydemodulets indføringssejl (A) drives af en hydraulisk motor og en pumpe, der drives af drevet for mejetærskerens indføringshus gennem en gearkasse på flydemodulet.

VIGTIGT:

Indføringssejlets hastighed bestemmes af hastigheden af mejetærskerens indføringshus og kan ikke justeres uafhængigt.



Figur 3.359: FM200-flydemodul

3.9.10 Oplysninger om knivhastighed

Flydermodulet drives af en drivlinje, der er forbundet til mejetærskerens indføringshus. Drivlinjen er forbundet til en gearkasse, der driver knivdrevets pumpe.

Tabel 3.24 Indføringshusets hastighed

Mejetærskermodel	Indføringshusets hastighed (o/min.)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS 500/600/700	Viste hastighed: 420 Faktiske akselhastighed: 750
CLAAS 5000/6000/7000/8000	750
Gleaner®	625
IDEAL™	620
John Deere ^{61,62}	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580

Tabel 3.25 FD2-seriens skærebords knivhastighed

Skærebord	Anbefalet hastighedsområde for knivtrækket (o/min.)	
	Enkelt knivtræk	Dobbelt knivtræk
FD225	600-700	—
FD230	600-750	—
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	—	600-750
FD245	—	600-750
FD250	—	600-750

VIGTIGT:

Sørg for, at knivhastigheden er inden for intervallet af o/min.-værdier i tabel 3.25, side 244. Se instruktioner i *Kontrol af knivhastighed*, side 244.

VIGTIGT:

For at forhindre, at knivens hastighed bliver for høj, skal du indstille knivhastigheden, mens hastigheden i indføringshuset er indstillet til den maksimale hastighed.

Kontrol af knivhastighed

For at opnå den bedste ydeevne skal skærebordets knivdrev køre inden for det angivne omdrejningsområde. Du kan kontrollere knivhastigheden ved at bruge en fotoomdrejningstæller på knivdrevmotorens svinghjul.

 **FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

61. Visse John Deere-mejetærskere har en fast indføringshushastighed på 520 o/min

62. Denne forskel er ikke signifikant ved hydrauliske testformål.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 43*

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

3. Start motoren.
4. Aktiver skærebordsdrevet, og køр indføringshuset med maksimal hastighed. Oplysninger om maksimal hastighed findes i *3.26, side 245*.

VIGTIGT:

Før du kontrollerer og justerer knivenes hastighed, skal du sikre dig, at indføringshuset er indstillet til maksimal hastighed. Dette forhindrer, at kniven kører for hurtigt, når der foretages yderligere justeringer.

5. Lad flydemodulet og skærebordet køre, indtil olietemperaturen er 38 °C til 52 °C (100 °F til 125 °F).

6. Mål svinghjulets (A) omdrejningstal med en håndholdt fotoomdrejningstæller.

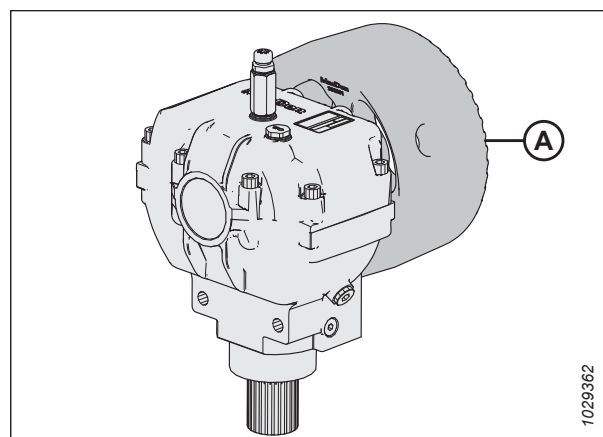
BEMÆRK:

En omdrejning (o/min.) svarer til to knivslag (slag pr. min) (1 o/min. = 2 slag pr. min.).

7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

Tabel 3.26 Indføringshusets hastighed

Mejetærskermodel	Indføringshusets hastighed (o/min.)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS 500/600/700	Viste hastighed: 420 Faktiske akselhastighed: 750
CLAAS 5000/6000/7000/8000	750
Gleaner®	625
IDEAL™	620
John Deere ^{63,64}	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580



Figur 3.360: Svinghjul

63. Visse John Deere-mejetærskere har en fast indføringshushastighed på 520 o/min

64. Denne forskel er ikke signifikant ved hydrauliske testformål.

BETJENING

- Sammenlign svinghulets o/min. med o/min.-værdierne i [3.27, side 246](#).
- Kontakt din MacDon-forhandler, hvis remskivens o/min-måling overstiger det angivne omdrejningsområde for dit skærebord.

Tabel 3.27 FD2-seriens skærebords knivhastighed

Skærebord	Anbefalet hastighedsområde for knivtrækket (o/min.)	
	Enkelt knivtræk	Dobbelt knivtræk
FD225	600-700	—
FD230	600-750	—
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	—	600-750
FD245	—	600-750
FD250	—	600-750

3.9.11 Vindehøjde

Vindens driftsposition afhænger af afgrødetypen og skæreforholdene.

Vindehøjden styres manuelt eller med forudindstillede knapper på hastighedshåndtaget (Ground Speed Lever – GSL) i mejetærskerkabinen. Se vejledningen til din mejetærsker eller [3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde, side 289](#) for nærmere information.

For yderligere oplysninger om for- og bagpositionering for vinde, se [3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251](#).

Følgende tabel beskriver, hvordan du ændrer vindepositionen til forskellige afgrødeforhold:

Tabel 3.28 Vindeposition

Afgrødeforhold	Vindeposition
Fastklemt ris	<ul style="list-style-type: none">Sænk vindenSkift indstillingen for vindehastighed og/eller knastenSkift vindens frem/tilbage-position ved at udvide vinden
Busket eller tungt stående (alle)	Hæv vinden

Hvis vinden er indstillet for lavt, kan følgende ske:

- Afgrødetab over skærebordets bagrør
- Afgrødeforstyrrelse på sejlene forårsaget af vindepigge
- Afgrøde bliver skubbet ned af tandrørene
- Høj afgrøde bliver viklet rundt om vindetrækket og enderne

Hvis vinden er indstillet for højt, kan følgende ske:

- Tilstopning af skærebjælken
- Afgrøde fastklemmes og bliver efterladt uafskåret
- Afgrødestilke falder foran skærebjælken

Du kan se anbefalede vindehøjder for specifikke afgrøder og afgrødeforhold under [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138](#).

VIGTIGT:

Sørg for tilstrækkeligt spillerum mellem vinden og skærebjælken for at forhindre, at vindepiggene kommer i kontakt med skærebjælken under drift. Se instruktioner i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#).

Kontrol og justering af vindens højdesensor

Retningen af vindehøjdesensorens arm skal kontrolleres manuelt ved sensoren. Sensorens udgangsspændingsområde kan kontrolleres enten manuelt ved sensoren eller fra kabinen.

VIGTIGT:

Indstil den minimale vindehøjde før justering af sensoren for vindehøjde. Du kan finde flere instruktioner i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#) og [Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#).

BEMÆRK:

Yderligere instruktioner i førerhuset finder du i mejetærskerens betjeningsvejledning.



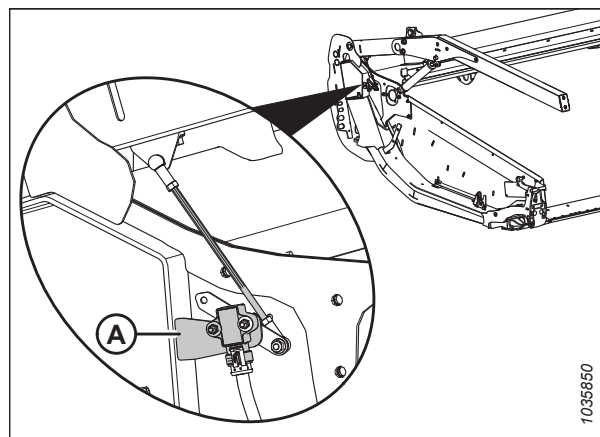
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



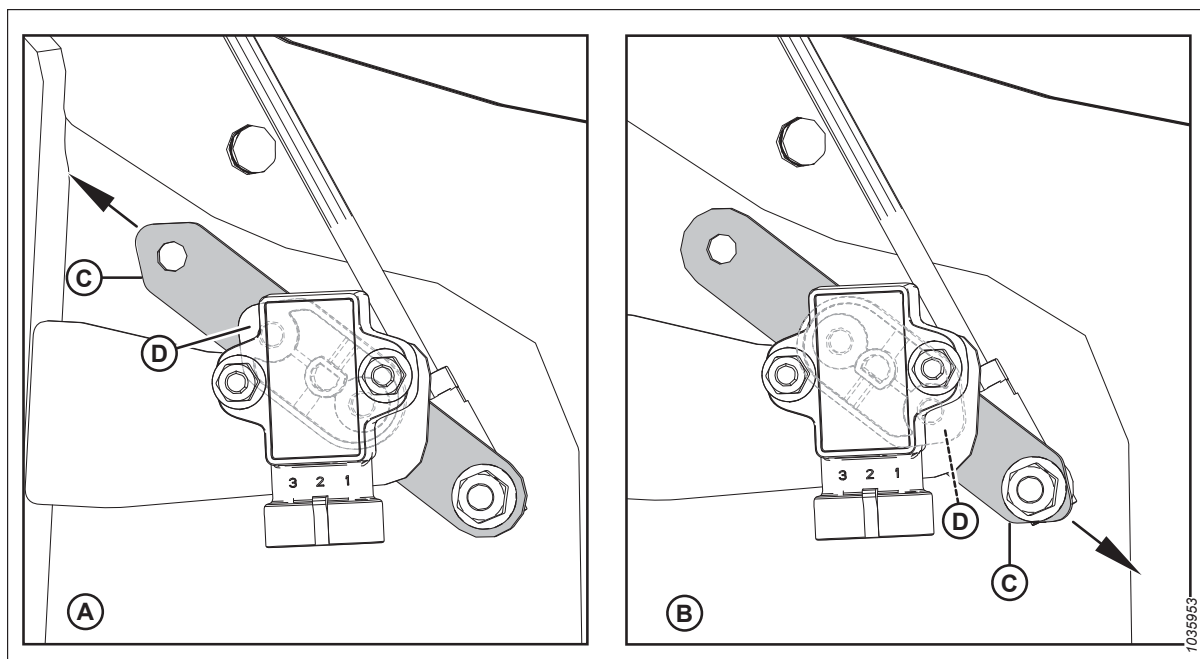
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Kontrol og justering af sensorarmens retning

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Find sensoren for vindehøjde (A) på den højre endeplade. Sensoren tilsluttes til den højre vindearm.



Figur 3.361: Placering af vindens højdesensor



Figur 3.362: Konfigurationer af sensorarm/markør

A - John Deere-, CLAAS-, IDEAL™-konfiguration

B - Case/New Holland-konfiguration

C - Sensorarm

D - Sensormarkør (placeret mellem sensor og sensorarm)

- Sørg for, at sensorarmen (C) og markøren (D) er konfigureret korrekt til skærebordet. Du kan finde anvisninger i figur 3.362, side 248.

BEMÆRK:

I konfiguration **A** angiver pilen, at sensorarmens spidse ende peger mod skærebordets bagside.

I konfiguration **B** angiver pilen, at sensorarmens spidse ende peger mod skærebordets forside.

- Hvis sensorarmens retning er forkert, skal du fjerne sensorarmen (C) og genplacere den, så den vender korrekt. Tilspænd møtrikken med et moment på 8,2 Nm (6 lbf-ft [72,5 lbf-in]).

Kontrol og justering af sensorens udgangsspænding, når vinden er sænket

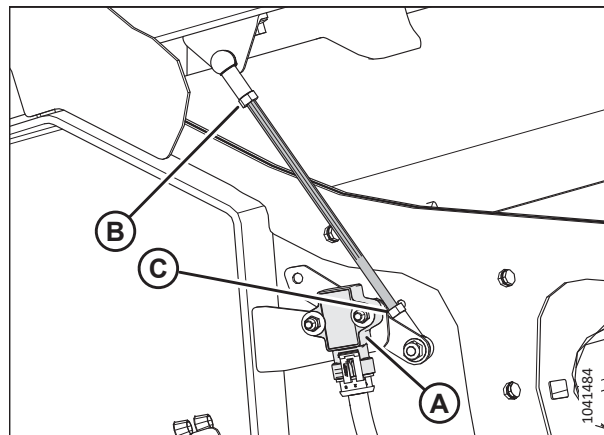
- Aktivér parkeringsbremsen.
- Start motoren.
- Sænk tromlen helt.
- Brug mejetærskerskærmen eller et voltmeter til at måle spændingsområdet med vinden sænket. Se tabel 3.29, side 248 for de anbefalede spændingsområder.

Tabel 3.29 Spændingsgrænser for vindens højdesensor

Mejetærskertype	Anbefalet spændingsområde	
	Spænding med vinden hævet	Spænding med vinden sænket
Case/New Holland	0,7-1,1 V	3,9-4,3 V
CLAAS	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V
IDEAL™	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V
John Deere	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

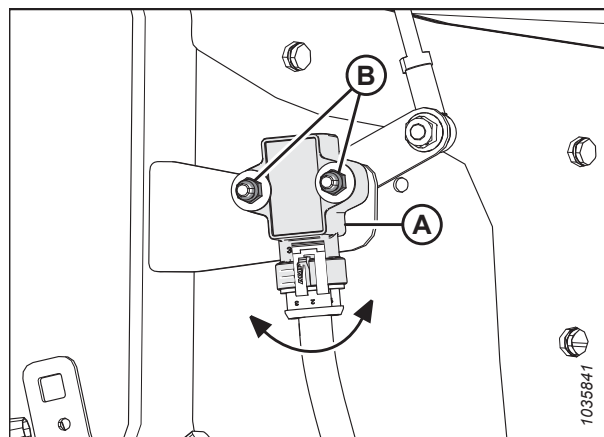
12. Brug et voltmeter til at måle spændingen mellem jorden (ledning til ben 2) og signalet (ledning til ben 3) på vindens højdesensor (A).
13. Sørg for, at spændingen er inden for det anbefalede spændingsområde. Hvis spændingen ikke ligger inden for det anbefalede område, skal du løsne kontramøtrikkerne (B) og (C) og justere stanglængden.
14. Tilspænd kontramøtrikkerne med hånden, indtil de sidder godt fast, og tilspænd derefter kontramøtrikkerne med endnu en kvart omgang.



Figur 3.363: Sensor for vindehøjde – højre vindearm med vinden nedad

Kontrol og justering af sensorens udgangsspænding, når vinden er hævet

15. Start motoren.
16. Løft tromlen helt op.
17. Brug mejetærskerskærmen eller et voltmeter til at måle spændingsområdet med vinden hævet. Se tabel 3.29, side 248 for de anbefalede spændingsområder.
18. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
19. Brug et voltmeter til at måle spændingen mellem jorden (ledning til ben 2) og signalet (ledning til ben 3) på vindens højdesensor (A).
20. Hvis spændingen ikke er inden for det anbefalede område, skal du løsne de to M5-sekskantmøtrikker (B) og rotere sensoren (A) for at opnå det anbefalede spændingsområde.
21. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 2,5 Nm (1,8 lbf·ft [22 lbf·in]).
22. Start motoren.
23. Sænk tromlen helt.



Figur 3.364: Vindens højdesensor – Højre vindearm med vinden hævet

Udskiftning af vindens højdesensor

Vindehøjdesensoren bruges som reference til, hvor hjulet er placeret i forhold til knivbjælken.

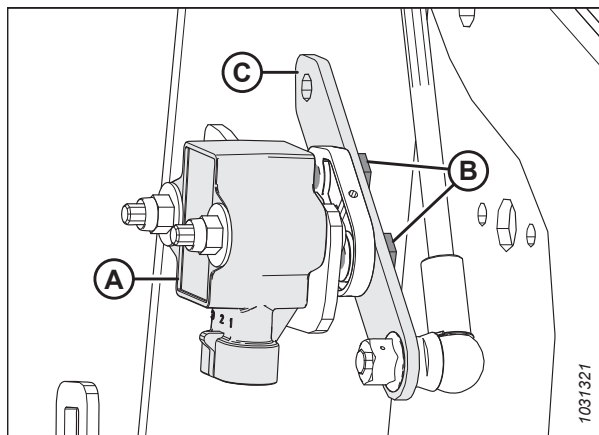


For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

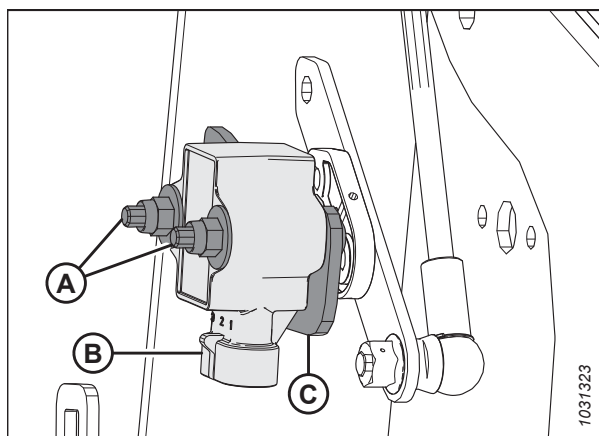
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Afbryd ledningsbundet fra sensor (A).
5. Fjern to sekskantede bolte (B) fra sensorarm (C). Behold fastgørelsesanordninger til fornyet montering.



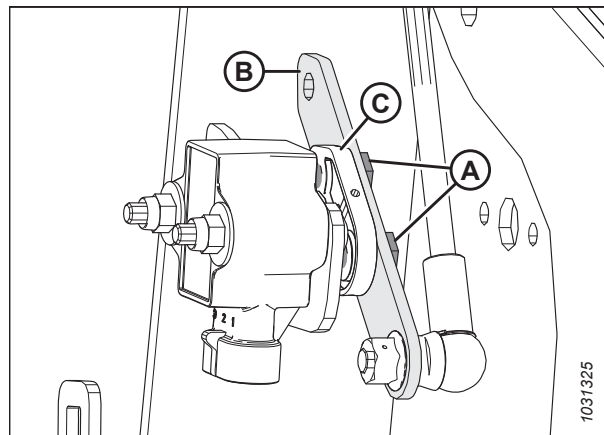
Figur 3.365: Vindens højdesensor – højre vindearm

6. Fjern to nyloc-møtrikker, spændskiver og bolte (A), som fastgør sensor (B) til skærebordets ramme. Fjern sensoren.
7. Monter den nye sensor (B) på beslaget (C) på skærebordets ramme.
8. Monter sensoren ved hjælp af de eksisterende bolte (A), spændskiver og nyloc-møtrikker.
9. Tilspænd bolte (A) til 2-3 Nm (1,5-2,2 lbf-ft [17-27 lbf-in]).



Figur 3.366: Vindens højdesensor – højre vindearm

10. Fastgør sensorarm (B) ved hjælp af fastgørelsesbolte med sekskantede hoveder (A). Sørg for, at sensormarkøren (C) er installeret i samme retning som sensorarmens spidse ende (B).
11. Momentbolte (A) til 4 Nm (2,95 lbf-ft [35 lbf-in]).
12. Tilslut ledningsbundtet til sensoren.
13. Kontrollér sensorens spændingsområde. Se instruktioner i *Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 247*.



Figur 3.367: Vindens højdesensor – højre vindearm

3.9.12 Vindens frem/tilbage-position

Vindens frem/tilbage-position er en afgørende faktor for at opnå de bedste resultater under ugunstige forhold. Den fabriksanbefalede vindeposition har positionsmarkøren centreret over tal (4-5 på indikatoren). Denne position passer til normale forhold, men du kan justere frem/tilbage-positionen efter behov i førerhuset.

Hvis du vil forbedre vindens ydeevne under visse afgrødeforhold, kan vinden flyttes ca. 155 mm (6") længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylinderne på skærebordets vindearme. Se instruktioner i *Flytning af frem/tilbage-cylinderne, side 252*.

Du kan oprette forudindstillede for/bag-positioner for vinden ved hjælp af funktionen One-Touch-Return på en skårlægger fra M1- eller M2-serien. Du kan finde instruktioner om at konfigurere denne funktion i skårlæggerens betjeningsvejledning.

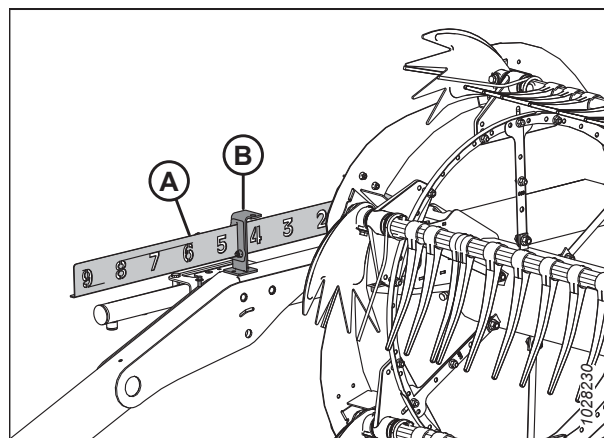
Indikator for vindeposition (A) er placeret på venstre vindearm. Beslag (B) er vindens markør for frem/tilbage-position.

For opretstående afgrøde skal vinden centreres over skærebjælken (4-5 på indikator).

For afgrøder, der ligger ned eller er sammenfiltrede eller hælder, kan det være nødvendigt at flytte vinden foran skærebjælken (lavere tal på indikator).

BEMÆRK:

Hvis du har svært ved at samle fladtrykt afgrøde op, skal du justere skærebordet til en stejlere vinkel. Se instruktioner i *3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231*. Juster først vindepositionen, når du har justeret skærebordsvinklen.



Figur 3.368: Frem/tilbage-indikator

BEMÆRK:

Ved afgrøder, der er vanskelige at samle op, såsom ris, eller afgrøder, der i svær grad er gået i leje, og som kræver, at vinden er placeret helt fremme, skal du indstille vindens tandafstand, så afgrøden placeres korrekt på sejlene. Se instruktioner i *3.9.13 Vindens pigafstand, side 260*.

Justering af tromlens frem/tilbage-position

Den fabriksindstillede vindeposition passer til normale forhold, men du kan justere frem/tilbage-positionen efter behov ved hjælp af betjeningsselementerne i førerhuset.

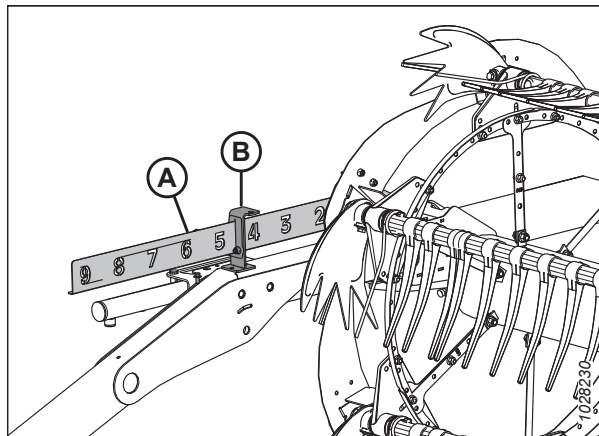
Følg disse trin for at justere vindens frem/tilbage-position:

1. Brug hydraulikken til at flytte vinen til den ønskede position, mens du bruger frem/tilbage-indikator (A) som reference. Beslag (B) er positionsmarkøren.
2. Kontroller spillerummet mellem vinde og skærebjælke efter justering af knastindstillingen. Se følgende:

- [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#)
- [4.13.2 Sur vinde, side 701](#)

VIGTIGT:

Hvis du arbejder med vinen for langt fremme, kan det resultere i, at piggene kommer i kontakt med jorden. Når du arbejder med vinen i denne position, skal du sænke bremseskoene eller justere skærebordshældning efter behov for at forhindre, at piggene beskadiges.



Figur 3.369: Frem/tilbage-indikator

Flytning af frem/tilbage-cylindrerne

Du kan tilpasse til visse afgrødeforhold ved at flytte vinen ca. 155 mm (6") længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylindrerne på vindearmene.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

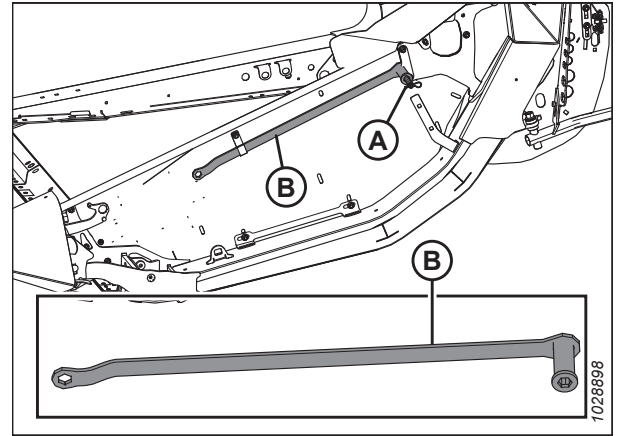
VIGTIGT:

Sørg for, at alle frem/tilbage-cylindere er indstillet i samme position.

1. Start motoren.
2. Juster vindehøjden, så vindearmene er parallelle med jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

4. Fjern låseclipsen (A), som fastgør multiværktøjet til beslaget på venstre endeplade.
5. Fjern multiværktøjet (B). Genmonter låseclipsen.

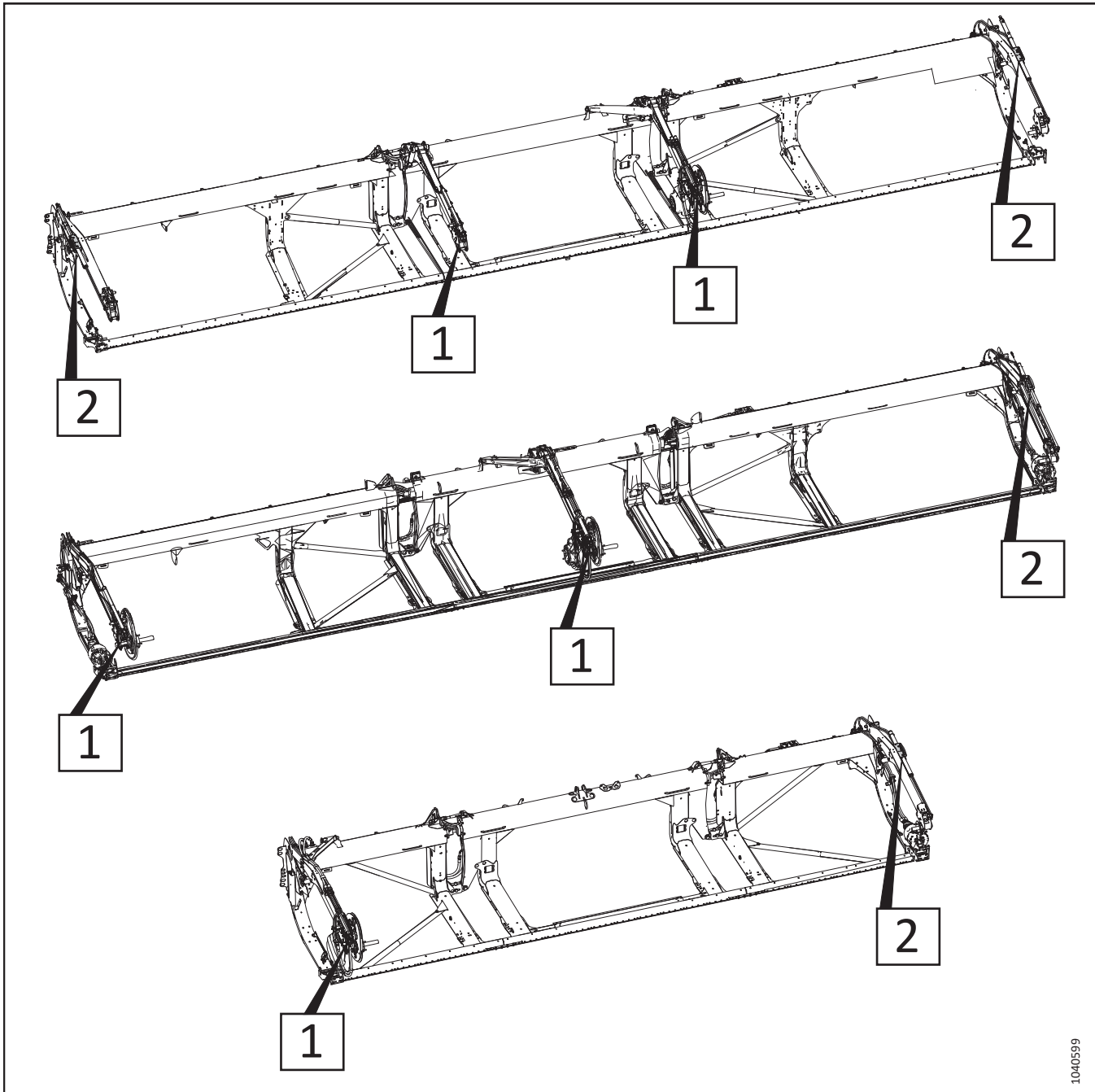


Figur 3.370: Venstre endeplade

BETJENING

6. Se figur 3.371, side 254 for at finde frem til procedurerne for justering af frem/tilbage-cylindere, der gælder for din skærebordstype. Nummeret på illustrationen henviser til en af følgende procedurer:

- For vindearme med justering af frem/tilbage-cylindere [1] foran, se trin 1, side 255.
- For vindearme med justering af frem/tilbage-cylindere [2] bagtil, se trin 1, side 256.



Figur 3.371: Justerbare frem/tilbage-cylindere – procedurereferencenumre

1040599

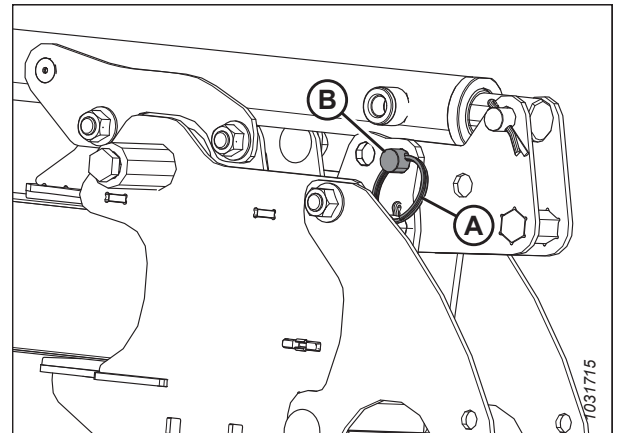
BETJENING

Følg disse trin for at ændre vindepositionen på de frem/tilbage-cylindere, der justeres foran på vindearmen:

1. Fjern splitringen (A), gaffelbolten (B) og den flade spændeskive (ikke vist), som fastgør den justerbare frem/tilbage-cylinder i frem-positionen.

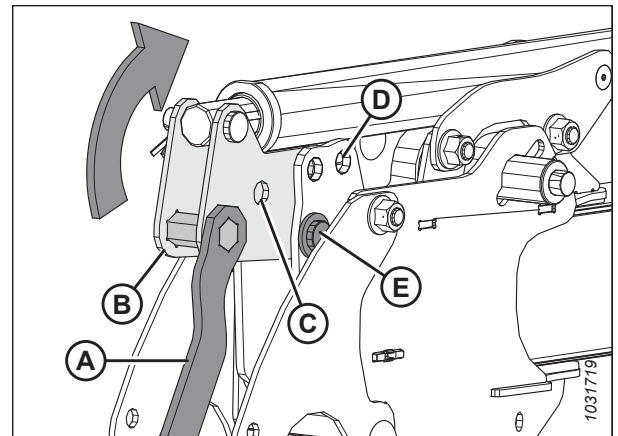
BEMÆRK:

Vindetrækkets komponenter er ikke vist på illustrationen.



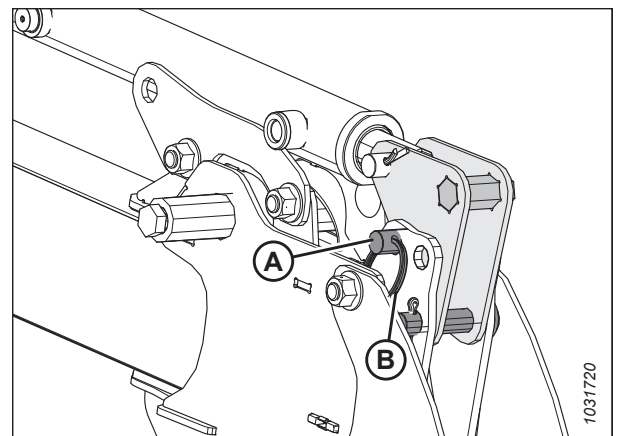
Figur 3.372: Justering af frem/tilbage-cylindere type 1 – frem-position

2. Brug multiværktøjet (A) til at skubbe beslaget (B) bagud, indtil hul (C) flugter med hul (D). Vinden bevæger sig bagud, mens beslaget (B) roterer på nederste stift (E).



Figur 3.373: Justering af frem/tilbage-cylindere type 1 – frem-position

3. Fastgør cylinderen i tilbage-positionen med gaffelbolten (A), den flade spændeskive og splitringen (B).



Figur 3.374: Justering af frem/tilbage-cylindere type 1 – tilbage-position

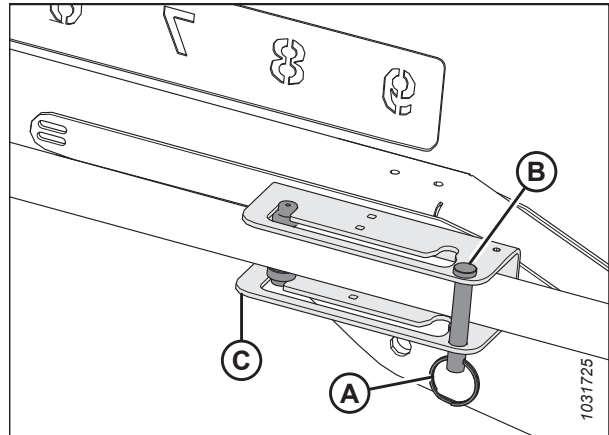
BETJENING

Følg disse trin for at ændre vindepositionen på de frem/tilbage-cylindere, der justeres bagtil på vindearmen:

BEMÆRK:

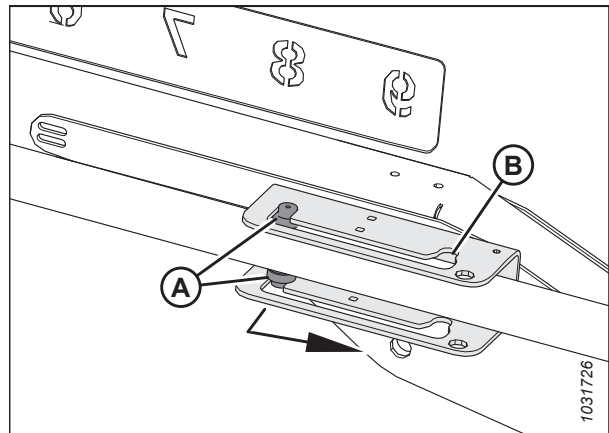
Det slidsede cylinderbeslag, der er vist i følgende illustrationer, er monteret på den udvendige side af vindearmen.

1. Fjern splitring (A) og gaffelbolt (B), som fastgør venstre cylinder i frem-positionen på cylinderbeslag (C).



Figur 3.375: Justering af frem/tilbage-cylindere type 2 – frem-position

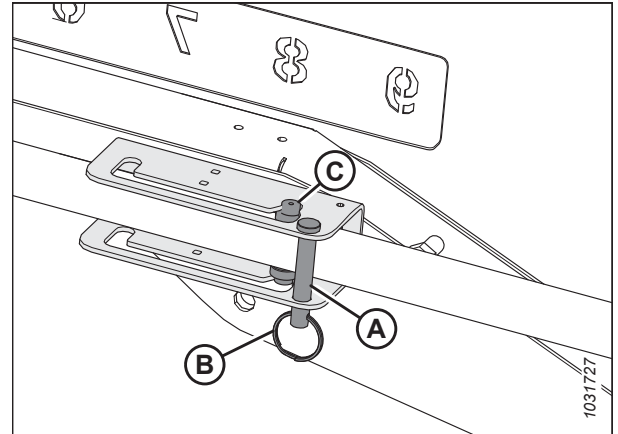
2. Skub cylinderguiderne (A) langs åbningen i beslaget og ind i den bageste position (B).



Figur 3.376: Justering af frem/tilbage-cylindere type 2 – frem-position

BETJENING

3. Sæt gaffelbolt (A) og splitring (B) i igen for at fastgøre cylinderen i beslagets tilbage-position (C).



Figur 3.377: Justering af frem/tilbage-cylindere type 2 – tilbage-position

4. Sørg for, at der stadig er tilstrækkeligt spillerum mellem vinden og de følgende dele af skærebordet:
 - Bagplade
 - Vindeafstivere
 - Øvre tværnegl (hvis monteret på skærebordet)
5. Hvis det er nødvendigt, skal du justere vindens tandhøjde. Du kan finde instruktioner i [3.9.13 Vindens pigafstand, side 260](#).

Kontrol og justering af frem/tilbage-positionssensor for vinde

Sensoren for frem/tilbage-position for vinde angiver vindens position i frem/tilbage-fladen. Sensorarmens retning og sensorens udgangsspændingsområde skal være kalibreret.

FARE

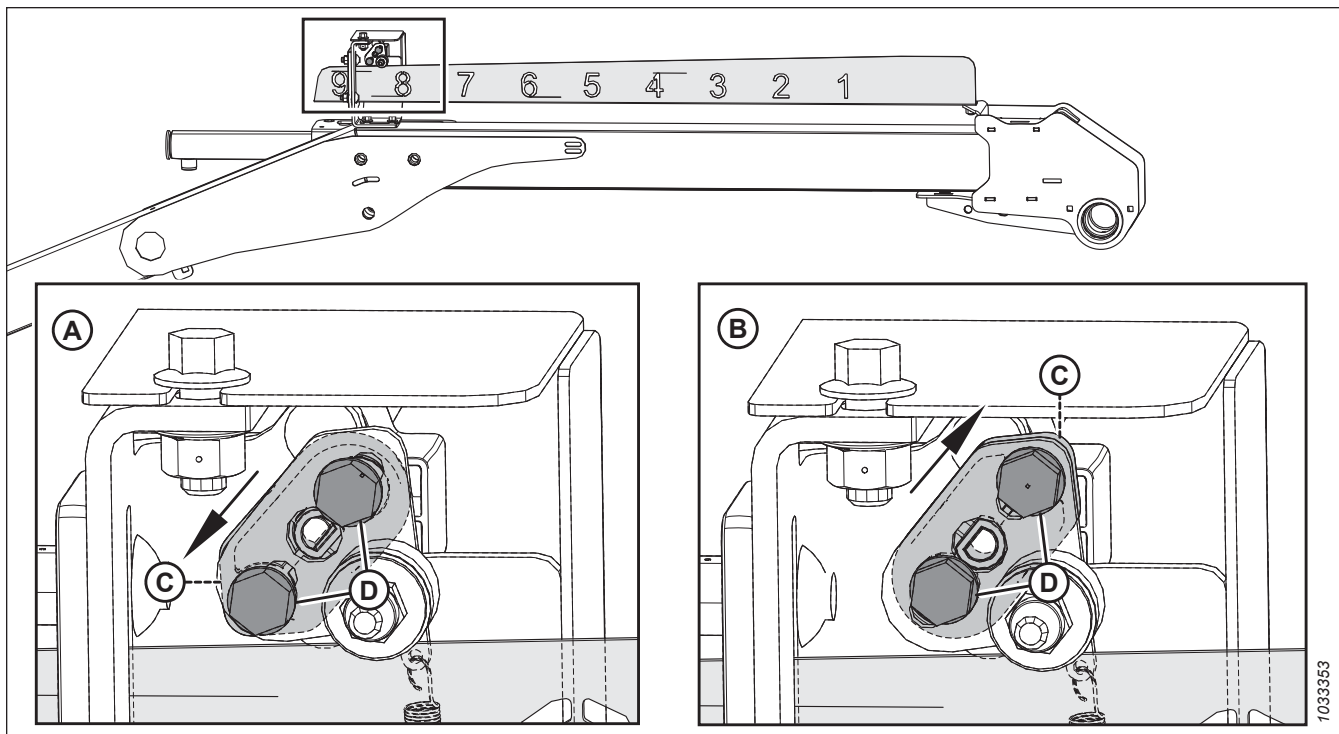
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Kontrol og justering af sensorarmens retning

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.378: Konfigurationer af sensorarme

A - John Deere, CLAAS, IDEAL™ konfiguration

B - Konfiguration af Case/New Holland

C - Sensorarm

D - Montering af hardware

3. Kontrollér retningen af sensorarmen (C) og monteringsdelene (D). Hvis sensorarmen (C) ikke vender korrekt, skal den fjernes og genmonteres i den rigtige retning.

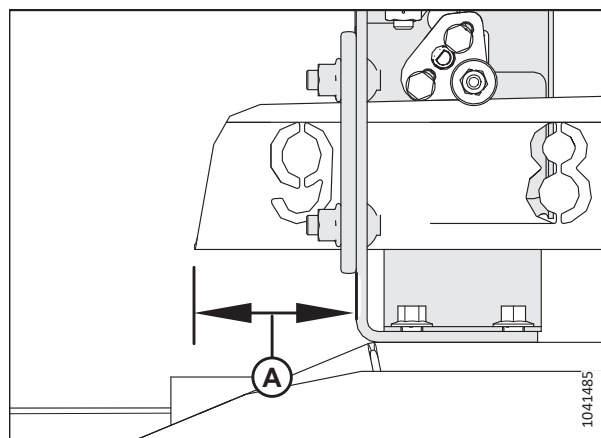
Kontrol og justering af sensorens udgangsspænding

4. Aktivér parkeringsbremsen.

VIGTIGT:

For at måle udgangsspændingen på vindens frem/tilbage-sensor skal motoren køre og forsyne sensoren med strøm.

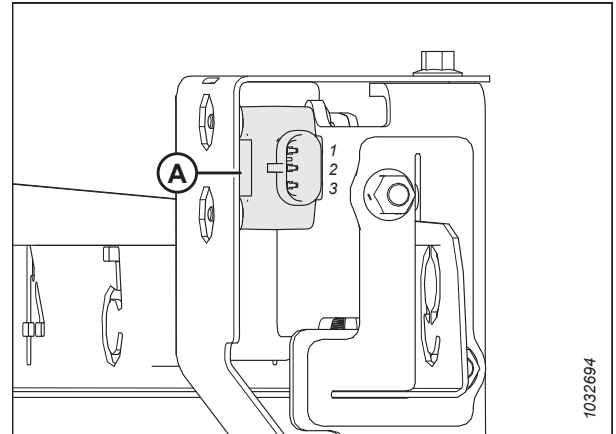
5. Start motoren.
6. Juster vinden til positionen helt fremme. Sørg for, at dimensionen (A) (fra sensorbeslaget til enden af indikatoren) er 62-72 mm (2 3/8-2 3/4 tommer).



Figur 3.379: Frem/tilbage-beslag

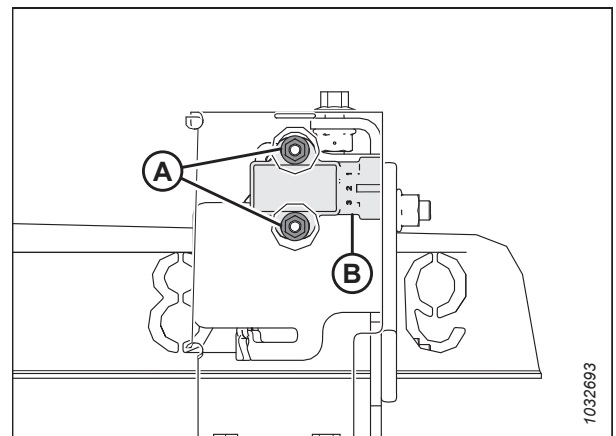
BETJENING

7. Brug mejetærskerdisplayet eller et voltmeter (hvis du måler sensoren manuelt) til at måle spændingsområdet. Hvis du bruger et voltmeter, skal du kontrollere sensorspændingen (A) mellem ben 2 (jord) og ben 3 (signal).
 - For Case- og New Holland-mejetærskere skal spændingsområdet være 0,7-1,1 V.
 - For mejetærskere fra Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL®, John Deere og Massey Ferguson® skal spændingsområdet være 3,9-4,3 V.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



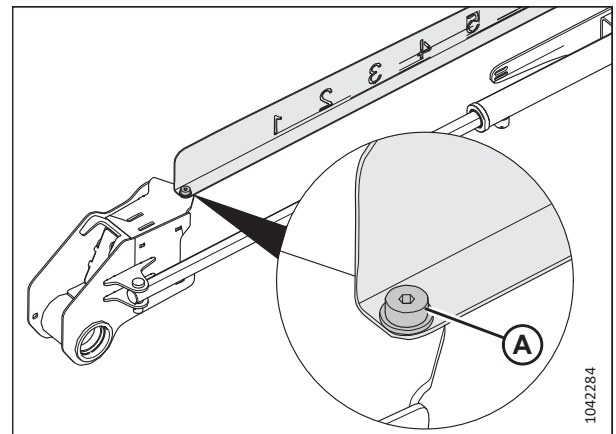
Figur 3.380: Frem/tilbage-sensor

9. Hvis justering er påkrævet, skal du løsne monteringsdelene (A) og rotere sensoren (B), indtil spændingen er i det rigtige område.
10. Når sensorjusteringen er fuldført, skal beslagene tilspændes til 2,1 Nm (1,5 lbf·ft [18,6 lbf·in]).



Figur 3.381: Frem/tilbage-sensor

11. Sørg for, at bolten (A) kan dreje frit. Tilspænd **IKKE** bolten.



Figur 3.382: Indikatorbolt

3.9.13 Vindens pigafstand

Vindens tandafstand beskriver placeringen af vindepiggene i forhold til skærebjælken. Du kan ændre den ved at ændre vindens frem/tilbage-position og vindens knastindstilling. Det kan også være en god idé at ændre vindens tandafstand, så den passer til forskellige høstforhold.

Ændringer af vindens position har den største indvirkning på vindens pigafstand. På den anden side har en ændring af knastindstillingen en mindre indvirkning på vindens tandafstand. For eksempel, med knastpositionsområde på 33° er det tilsvarende pigafstandsområde kun 5° på det laveste punkt af vindens rotation.

Du opnår de bedste resultater ved at bruge den mindste knast-indstilling, der leverer afgrøden over skærebjælakens bagkant og over på sejlene. Du kan finde flere oplysninger i [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138](#).

Vindeknast-indstillinger

Ved at ændre knastpositionen kan du justere det punkt, hvor vindens pigge slipper den indsamlede afgrøde til sejlskærebordene. Der gives anbefalinger til indstilling af vindeknasten under forskellige høstforhold.

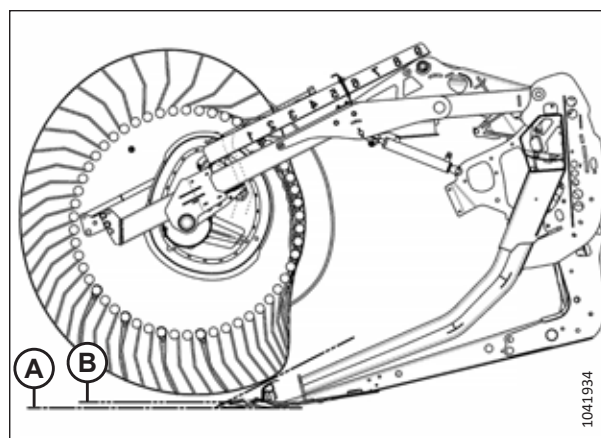
Indstillingsnumrene er synlige over åbninger på knastskiven. Du kan finde flere oplysninger i [Justerings af vindeknast, side 262](#).

BEMÆRK:

Se anbefalede indstillinger af vindens pigafstand under forskellige høstforhold under [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 138](#).

Knastposition 1, vindeposition 5 eller 6 giver det mest jævne afgrødeflow på sejlene uden at opløde eller forstyrre materialet.

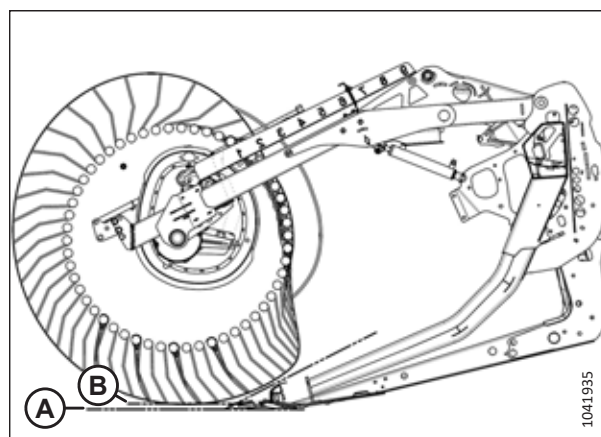
- Denne indstilling frigør afgrøden tæt på skærebjælken. Brug denne indstilling, når skærebjælken er på jorden, mens der høstes.
- Nogle afgrøder vil ikke blive sendt forbi skærebjælken, når skærebjælken hæves fra jorden, mens vinden er langt fremme. Indstil derfor den indledende vindehastighed, så den er tæt på kørehastigheden.



Figur 3.383: Pigprofil – knastposition 1

Knastposition 2, vindeposition 6 eller 7 er den anbefalede udgangsposition for de fleste afgrøder og forhold.

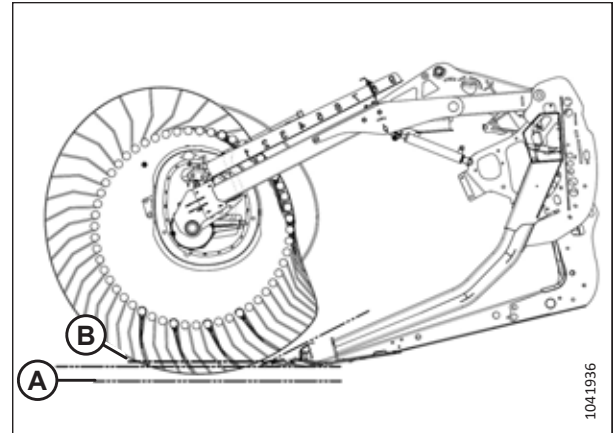
- Før du justerer knastindstillingen, skal du justere vinden frem eller tilbage for at prøve at få afgrøden ind på sejlet.
- Hvis afgrøden stadig går i stå på skærebjælken, og vinden ikke kan skubbe afgrøden tilbage på sejlet, skal du øge knastindstillingen for at skubbe afgrøden forbi skærebjælakens bagkant.
- Hvis afgrøden bliver oplødt, eller hvis der er en forstyrrelse af flowet på tværs af sejlene, skal du reducere knastindstillingen.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 20 % hurtigere end vindens hastighed.



Figur 3.384: Pigprofil – knastposition 2

Knastposition 3, vindeposition 8 bruges hovedsageligt til at efterlade lange stubbe.

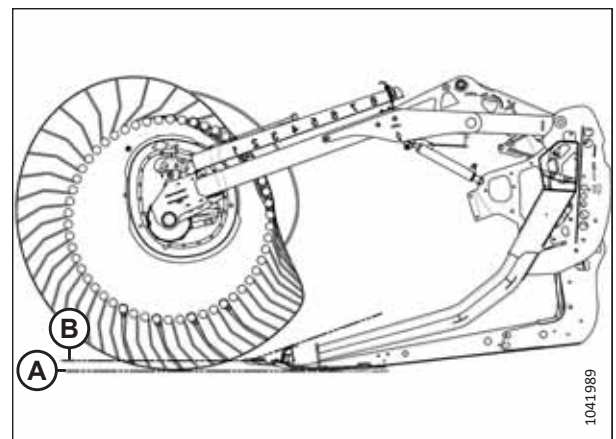
- Denne position gør det muligt for vinden at nå frem og løfte afgrøden over kniven og over på sejlene.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 30 % hurtigere end vindens hastighed.



Figur 3.385: Pigprofil – knastposition 3

Knastposition 4, skærebordsvinkel ved minimum, vindeposition 9 resulterer i, at skærebordet efterlader kortere stubbe, når der høstes afgrøder, der er gået i leje, (sammenlignet med et skærebord, der er vippet helt fremad). Med denne skærebordsvinkel når vinden lige at strejfe jorden.

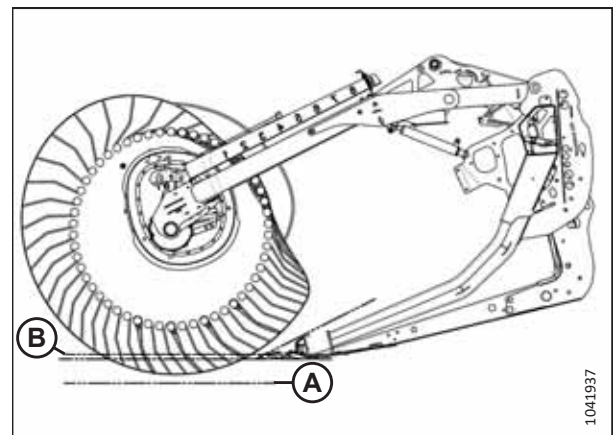
- Denne position gør det muligt for vinden at nå frem og løfte afgrøden over kniven og over på sejlene.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 35 % hurtigere end vindens hastighed.



Figur 3.386: Pigprofil – knastposition 4, mindste skærebordsvinkel

Knastposition 4, skærebordsvinkel ved maksimum, vindeposition 9 giver vinden den maksimale rækkevidde under skærebjælken til at hente afgrøder, der er gået i leje.

- Denne position efterlader en betydelig mængde stub, når skærehøjden er indstillet til ca. 203 mm (8"). I fugtige materialer som ris er det muligt at fordoble mejetærskerens kørehastighed, fordi mængden af skåret materiale er reduceret.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 35 % hurtigere end vindens hastighed.



Figur 3.387: Pigprofil – knastposition 4, største skærebordsvinkel

BEMÆRK:

Hvis du bruger højere knastindstillinger, når vindens frem/tilbage-position er indstillet til mellem 4 og 5, resulterer det i en drastisk nedsat sejlkapacitet. Dette sker, fordi vindepiggene hele tiden griber ind i afgrøder, der allerede er i bevægelse på sejlene, hvilket afbryder flowet ind i mejetærskerens indføringshus. Højere knast-indstillinger anbefales kun med vinden helt fremme eller tæt på helt fremme.

Justering af vindeknast

Juster vindeknasten for at ændre vindens tandafstand.

VIGTIGT:

Spillerummet mellem vinde og skærebjælken skal altid kontrolleres efter justering af vindens tandafstand og vindens frem/tilbage-position.

Du kan finde flere oplysninger i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#).



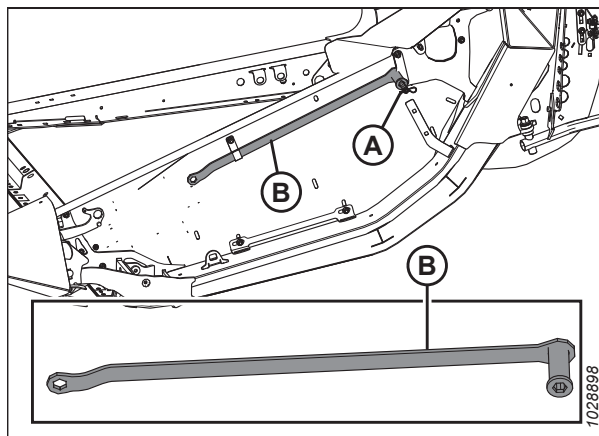
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Hvis der er flere vindeknaster, skal du justere dem alle.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern låseclipsen (A), der fastgør multiværktøjet (B) til beslaget på venstre endeplade.



Figur 3.388: Venstre endeplade

3. Brug multiværktøjet til at dreje låsestiften (A) **MOD URET** for at frigøre knastskiven.

VIGTIGT:

Se mærkaten på kamlåsen for at få oplysninger om rotationsretning for låsning/oplåsning. Hvis du tvinger kamlåsen i den forkerte retning, kan rullestifterne blive beskadiget.

4. Brug skruenøglen på bolt (B) til at rotere kamskiven, så låsestiften (A) flugter med den ønskede hulposition for kamskiven (C) (1 til 4).

BEMÆRK:

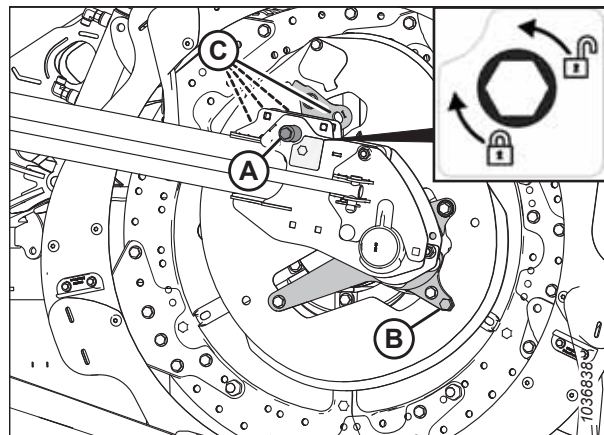
Bolt (B) er svejset fast til kamstøtten.

5. Drej låsestiften (A) **CLOCKWISE** for at aktivere og låse kamskiven.

VIGTIGT:

Sørg for, at knasten er fastgjort, inden maskinen betjenes.

6. Gentag ovenstående procedure for alle vindeknasterne.



Figur 3.389: Knastskive-positioner

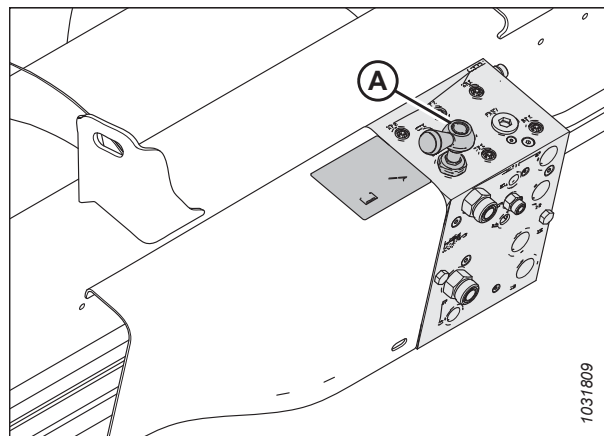
3.9.14 Øvre tværgående snegl

Den øvre tværsnegl (UCA) forbedrer afgrødeindføring ind til midten af skærebordet under forhold med tunge afgrøder. Den er ideel til høst af store mængder foder, havre, raps, sennep og andre høje, buskede afgrøder, der er svære at transportere.

Du kan bruge afbryderventilen (A) til at slukke for den øvre tværsnegl, når der ikke er brug for den.

BEMÆRK:

Selvom den øvre tværsnegl er slukket, skal den stadig smøres med jævne mellemrum på grund af vingernes bevægelse.



Figur 3.390: Lukkeventil

Justering af øverste tværsnegls position – to- eller tredelte snegle

Den øvre tværsnegl (UCA) har et justerbart beslag, der giver dig mulighed for at justere positionen til forskellige høstforhold. Skæreborde med tredelte snegle har to justerbare beslag: et i hver ende af midtersneglen.

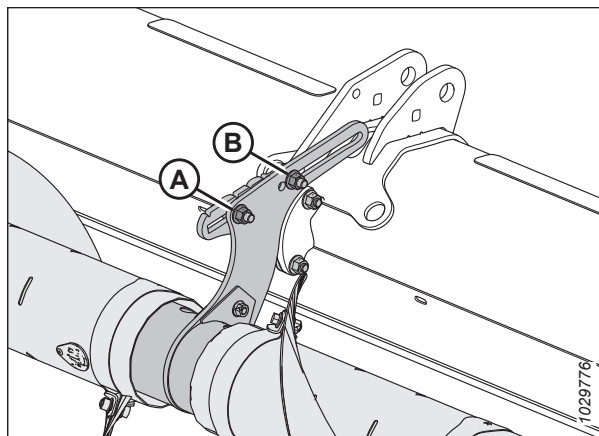
BEMÆRK:

Du kan finde flere oplysninger om placeringen af de primære og sekundære frontbolte i figur 3.393, side 264.

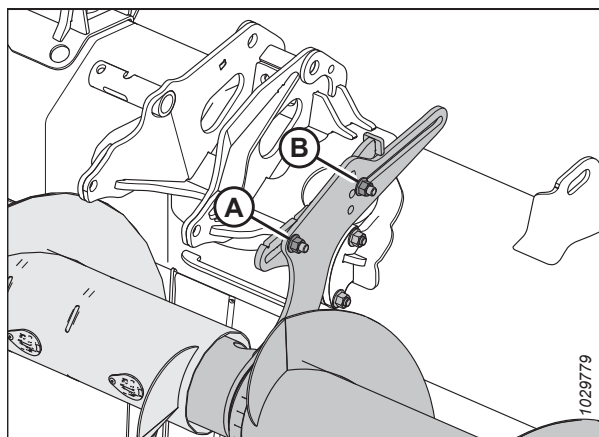
BETJENING

Beslagene er oprindeligt installeret i den bageste position, så frontbolt (A) er i den primære position. Denne position er den anbefalede konfiguration til de fleste forhold.

Når frontbolt (A) er i den primære position, er det sikkert at betjene sneglen og vinden i enhver position. Du kan justere sneglens position i begrænset omfang ved at ændre beslagets position, hvad angår bagbolten (B).



Figur 3.391: Indledende placering af justerbare beslag – todelt snegl

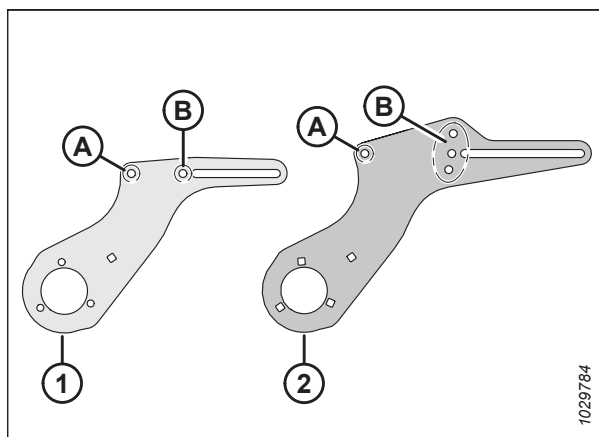


Figur 3.392: Indledende placering af justerbare beslag – tredelt snegl

Sneglens position kan justeres i højere grad ved at flytte frontbolt til sekundær position (B). For tredelte snegle (2) er der ekstra sekundære positioner (B) tilgængelige, hvis du ønsker at hæve eller sænke sneglen. Når frontbolt er i en af disse positioner, er frem/tilbage-justeringen begrænset for at forhindre, at UCA'en forstyrrer indføringsneglen og skærebordets ramme.

VIGTIGT:

Når frontbolt er i en af de sekundære positioner (B), og vinden er i sin bageste position, kan vindens pigge og knastarmene komme i kontakt med den øvre tværnegl. Når vinden flyttes helt tilbage (f.eks. ved høst af raps), skal den øvre tværnegl også flyttes helt tilbage, så der er tilstrækkeligt spillerum mellem vindepiggene og sneglen.



Figur 3.393: Oplysninger om justerbart beslag

- 1 - Todelt sneglmontering
- 2 - Tredelt sneglmontering
- A - Primær position for frontbolt
- B - Sekundære positioner for frontbolt

Flyt sneglen frem for at

- Hjælpe med at flytte lette afgrøder, især på bakkesider
- Forbedre indføring af lette afgrøder
- Reducer overførsel med vinden eller reducer afbrydelse af afgrødeflowet forårsaget af vinden

Flyt sneglen bagud for at

- Forøge den tilgængelige mængde til transport af tunge afgrøder
- Holde sneglen tæt på spredepladerne for at forhindre afgrøden i at komme bag sneglen og vikle sig omkring sneglen

Juster sneglepositionen på følgende måde:

1. Find det justerbare beslag.

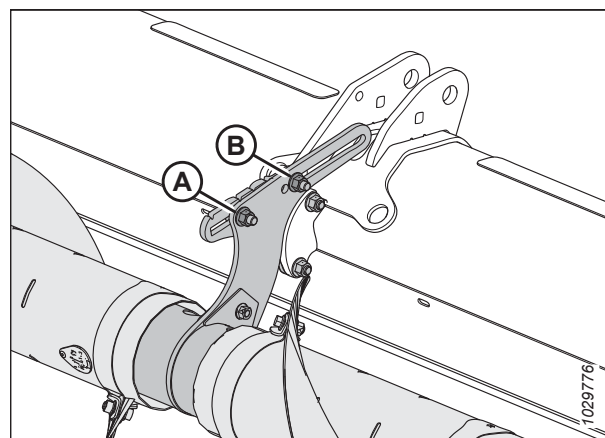
BEMÆRK:

På todelte snegle stikker det justerbare beslag ud fra den midterste støtteenhed. På tredelte snegle stikker det justerbare beslag ud fra enderne af den midterste snegl.

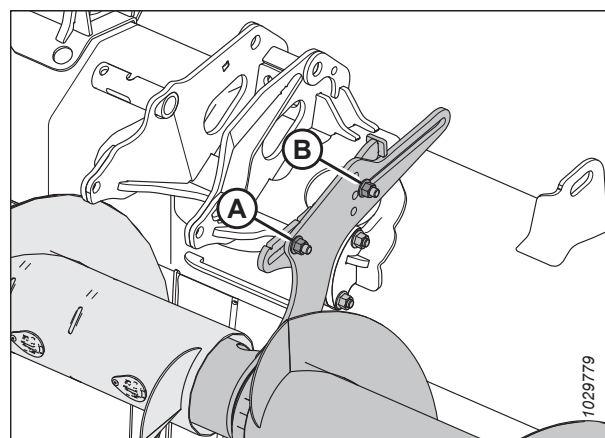
BEMÆRK:

Illustrationen viser det venstre justerbare beslag på en tredelt snegl. Det justerbare beslag på en todelte snegl er tilsvarende, men har kun en sekundær position til den forreste bolt i stedet for tre. Du kan finde flere oplysninger i figur 3.393, side 264.

2. Hvis det ønskes, kan du flytte forreste bolt og møtrik (A). Den forreste bolt og møtrik har to mulige placeringer på todelte snegle: den primære placering og den sekundære placering. På tredelte snegle er der fire mulige placeringer: en primær placering og tre sekundære placeringer.
3. Løsn forreste møtrik (A) og bageste møtrik (B) akkurat nok til, at det justerbare beslag glider.
4. Flyt beslaget til den ønskede position.
5. Efterspænd møtrikker (A) og (B). Tilspænd møtrikkerne med et moment på 69 Nm (51 lbf-ft).



Figur 3.394: Indledende placering af justerbare beslag – todelte snegl



Figur 3.395: Indledende placering af justerbare beslag – tredelt snegl

6. Hvis der er installeret en tredelt UCA, skal du gentage disse trin på det andet justerbare beslag.

VIGTIGT:

På skærebordet med tredelte snegle skal du sikre, at begge beslag er i samme position.

7. Kontrollér, om der er interferens mellem vindepiggene og den øvre tværsnegl. Kontrollér, om der er interferens mellem knastarmene og UCA'en i hele vindens hydrauliske for- og bagudgående område. Se instruktioner i *Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens*, side 266.

Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens

Hvis den øverste tværsnegl (UCA) ikke er justeret korrekt, kan den komme i kontakt med vinden eller skærebordets ramme. Det er nødvendigt at kontrollere afstanden mellem UCA'en og visse af skærebordets komponenter.

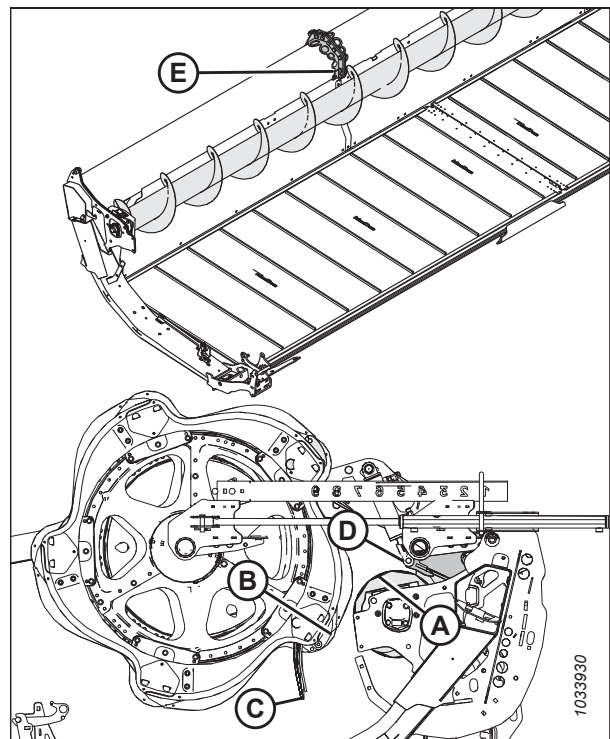
FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskinen skal motoren stoppes og nøglen fjernes fra tændingen, før du foretager justeringer på maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Indstil vinden helt bagud.
3. Placer 254-356 mm (10"-14") blokke under skærebjælken i begge ender af skærebordet. Sænk skærebordet ned på blokkene, så skærebordets vingeender vender opad.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Drej UCA (A) manuelt. Sørg for, at afstanden mellem UCA'en og skærebordets komponenter er mindst 10 mm (13/32 tommer) på følgende steder:
 - Vindens knastarme (B)
 - Vindens pigge (C)
 - Vindecylinderunderstøttelser (D)
 - Skæreborde med opdelt ramme: Opdelt rammesamling (E)
 - FD241, FD245 og FD250: Opdelt rammesamling (E)
6. Hvis afstanden mellem UCA'en og skærebordets komponenter skal justeres, skal du gå videre til [Justering af øverste tværsnegls position – to- eller tredelte snegle, side 263](#).



Figur 3.396: Placeringer for kontrol af øvre tværgående snegls spillerum

3.9.15 Stråskillere

Stråskillere adskiller afgrøden under høst. Fjern dem for at montere vertikalknive og for at mindske transportbredden.

Standard stråskillere leveres med alle skæreborde. Du kan også tilkøbe flydestråskillere. Se [5.1.4 Flydende stråskillere, side 768](#).

Fjernelse af stråskillere

Stråskillere kan fjernes for at muliggøre montering af andet udstyr eller for at reducere transportbredden.

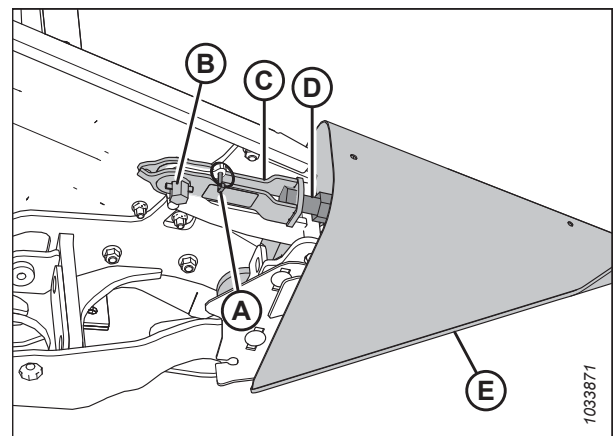
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

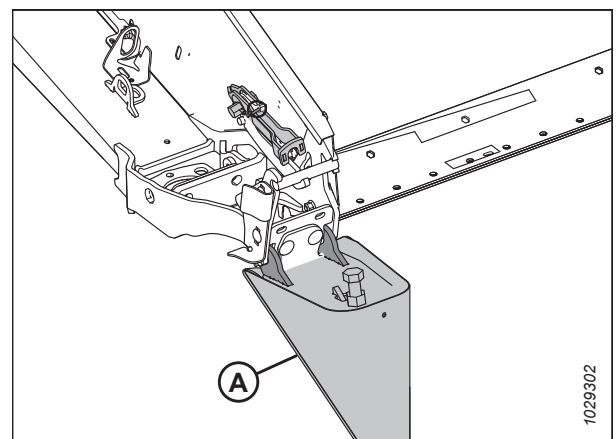
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk vinden og løft skærebordet. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstiver. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 43](#).
6. Fjern ringstift (A).
7. Hold fast i stråskiller (E).
8. Drej den sekskantede aksel (B) på skillelås (C) fremad for at frigøre den fra bolt (D).



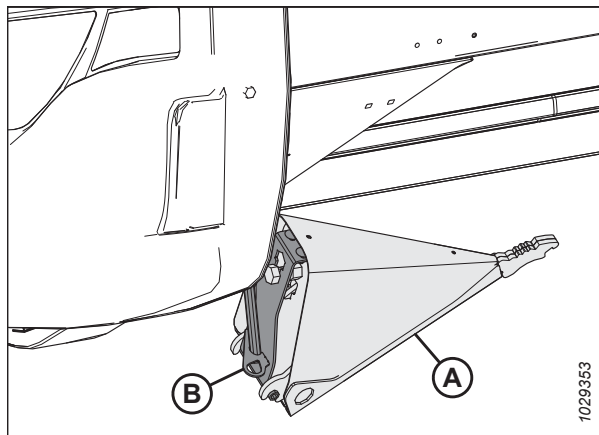
Figur 3.397: Stråskiller med lås

9. Sænk stråskilleren (A), og fjern den fra endepladen.
10. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44](#).



Figur 3.398: Stråskiller med lås

11. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) er monteret, sættes stråskilleren (A) på plads på beslaget (B).
12. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) ikke er monteret, skal stråskilleren opbevares et sikkert sted.



Figur 3.399: Valgfri opbevaring af stråskillere

Montering af stråskillere

Følg disse anvisninger for at montere stråskillerne korrekt.

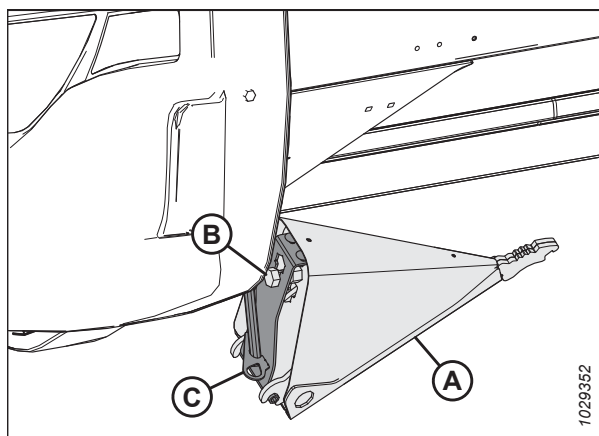
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

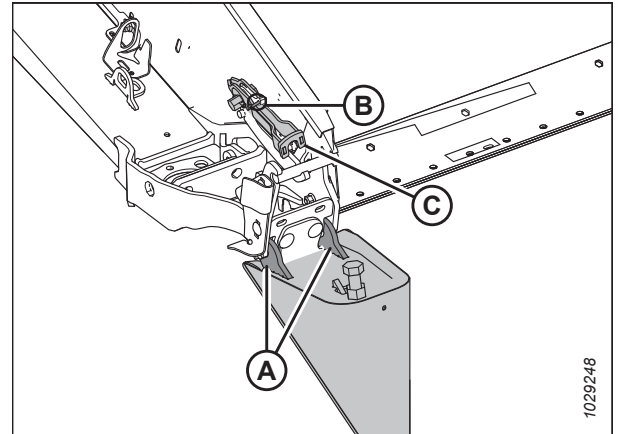
1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) er monteret, skal du fjerne stråskilleren (A) fra dens opbevaringsposition ved at løfte stråskilleren, så bolten (B) går fri af åbningen i opbevaringsbeslaget (C).
7. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) **IKKE** er monteret, skal du finde stråskillerne frem fra det sted, hvor de blev opbevaret.
8. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 43](#)



Figur 3.400: Valgfri stråskiller

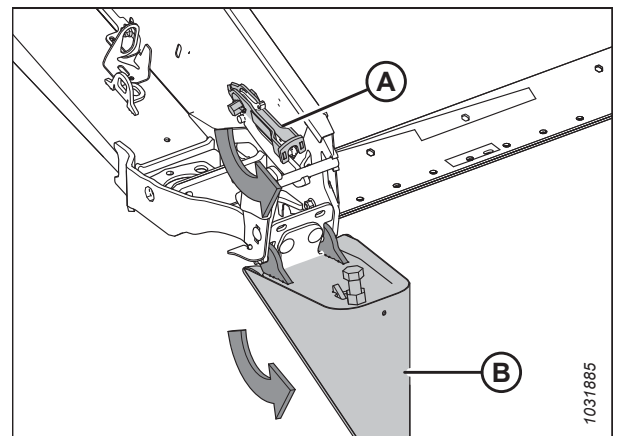
BETJENING

9. Isæt stråskillerknaster (A) i huller i endepladen som vist.
10. Fjern ringstift (B) fra lås (C).



Figur 3.401: Stråskiller med lås

11. Løft den forreste ende af lås (A) og stråskiller (B).



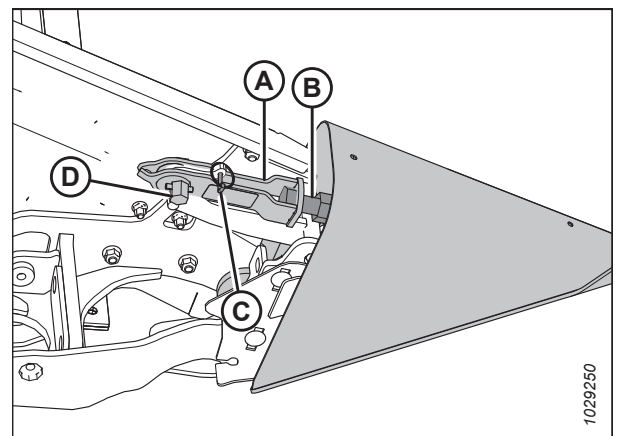
Figur 3.402: Stråskiller med lås

12. Aktivér lås (A) på stråskillerbolt (B).
13. Drej den sekskantede aksel (D) på låsen (A) mod uret for at aktivere låsen.

BEMÆRK:

Den sekskantedede aksel (D) kræver en tilspænding på 40-54 Nm (30-40 lbf-ft) for at lukke låsen. Hvis justering er påkrævet, skal du løsne lås (A) og justere bolt (B) for at korrigere den nødvendige mængde drejningsmoment.

14. Fastgør stråskillerne med ringstiften (C).
15. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44](#).



Figur 3.403: Stråskiller med lås

Fjernelse af flydende stråskillere

Fjern flydestråskillerne for at montere andre redskaber eller standardstråskillere.

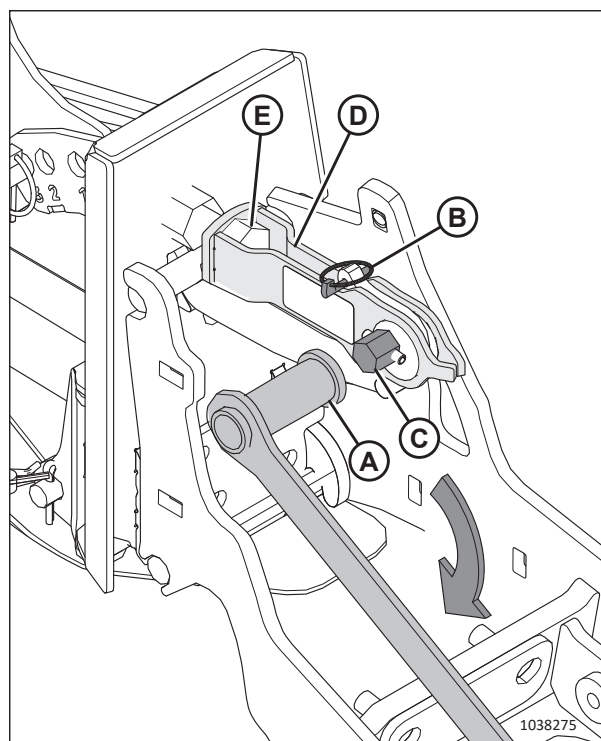
FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.

FARE

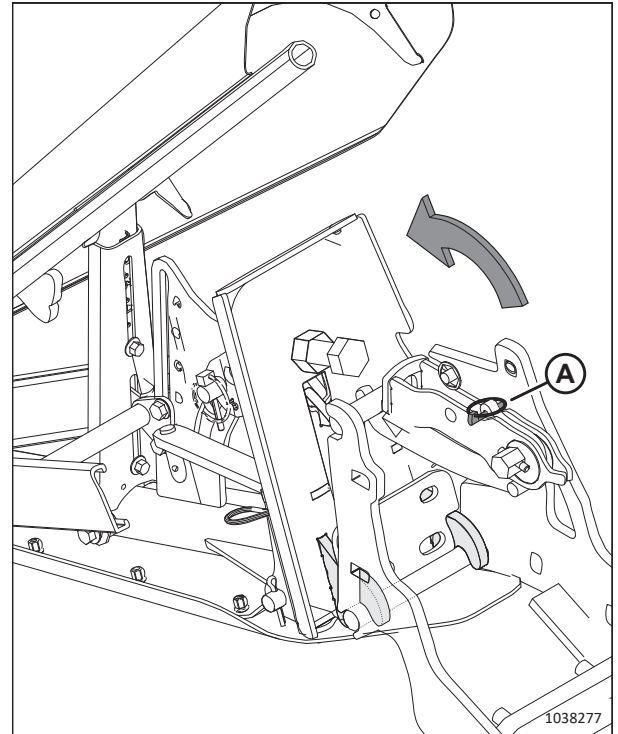
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Løft skærebordet 0,6-0,9 m (2-3 fod) over jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Åbn endeskjoldet.
6. Tag multiværktøjet (A) ud af venstre endeplade.
7. Fjern ringstiften (B).
8. Monter multiværktøjet (A) på sekskantakslen (C).
9. Roter multiværktøjet nedad, indtil palen (D) er fri af bolten (E).
10. Løft palen (D) op og af bolten (E).



Figur 3.404: Flydende stråskiller monteret

11. Vip flydestråskilleren fremad, og træk den ud af skærebordet.
12. Geninstaller ringstift (A).
13. Luk endeskjoldet.
14. Gentag trin 5, *side 270* til trin 13, *side 271* i den modsatte ende af skærebordet for at fjerne den modsatte flydestråskiller.



Figur 3.405: Lås åbnet

Montering af flydende stråskillere

Følg disse anvisninger for at montere flydestråskillerne korrekt på skærebordet.

FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.

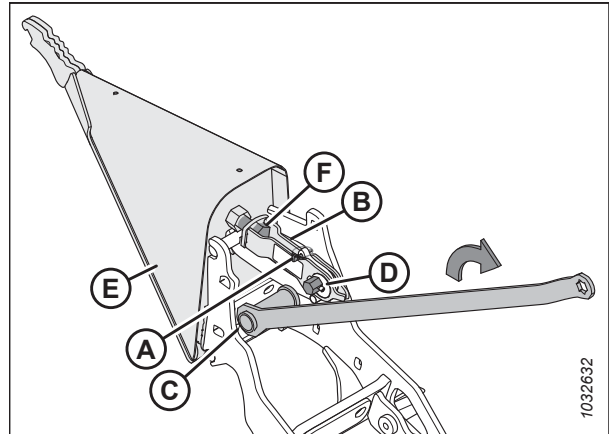
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Løft skærebordet 0,6-0,9 m (2-3 fod) over jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Åbn endeskjoldet.

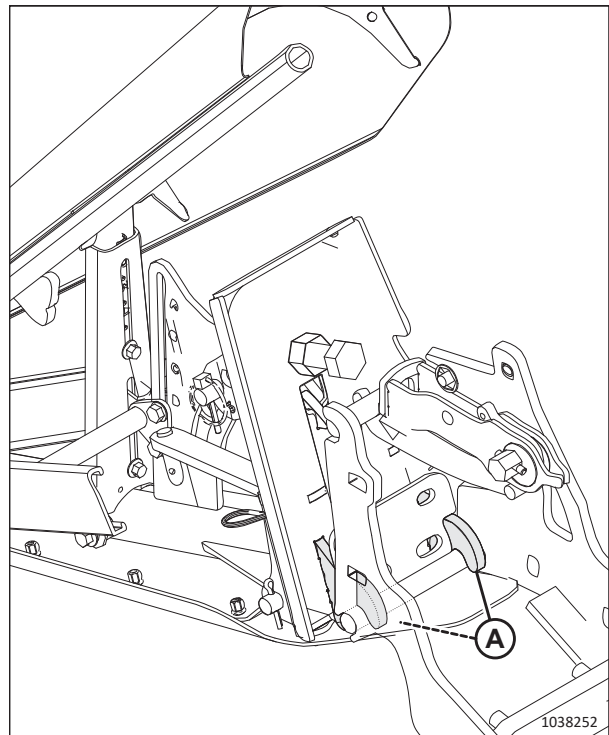
BETJENING

6. Fjern ringstiften (E) fra hurtigpalen (B).
7. Fastgør multiværktøjet (C) (opbevaret på venstre endeplade) til sekskantakslen (D) og roter det for at frigøre palen (B).
8. Hvis der er monteret stråskillere (E), skal du løfte palen (B) af bolten (F) og stille stråskillerne til side.



Figur 3.406: Stråskiller monteret

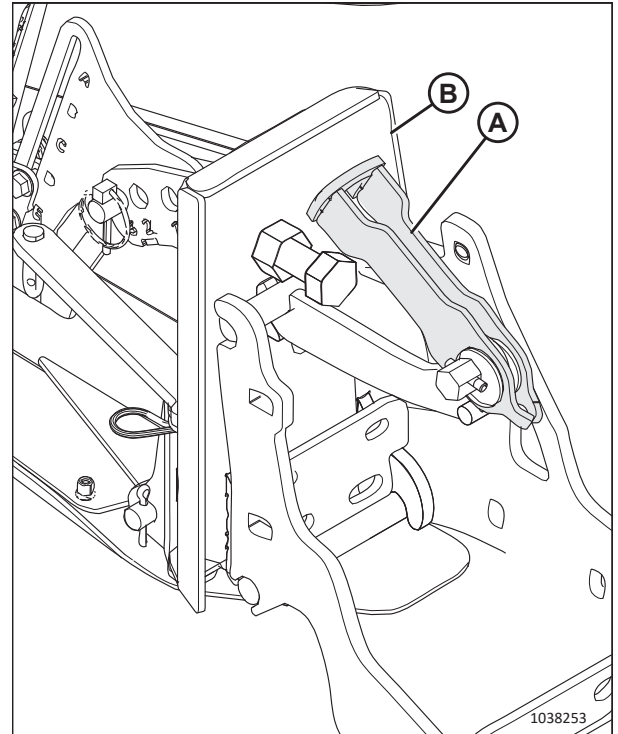
9. Sæt stråskillerknasterne (A) ind i sliderne i hoveddrammen.



Figur 3.407: Montering af stråskiller

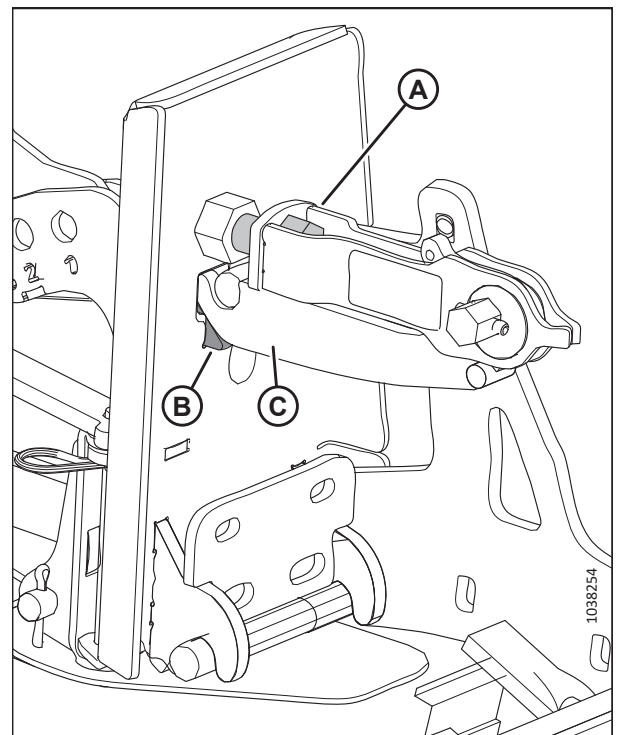
BETJENING

10. Løft den forreste ende af hurtigpalen (A), og roter stråskilleren (B) opad til den rette position.



Figur 3.408: Hurtigpal

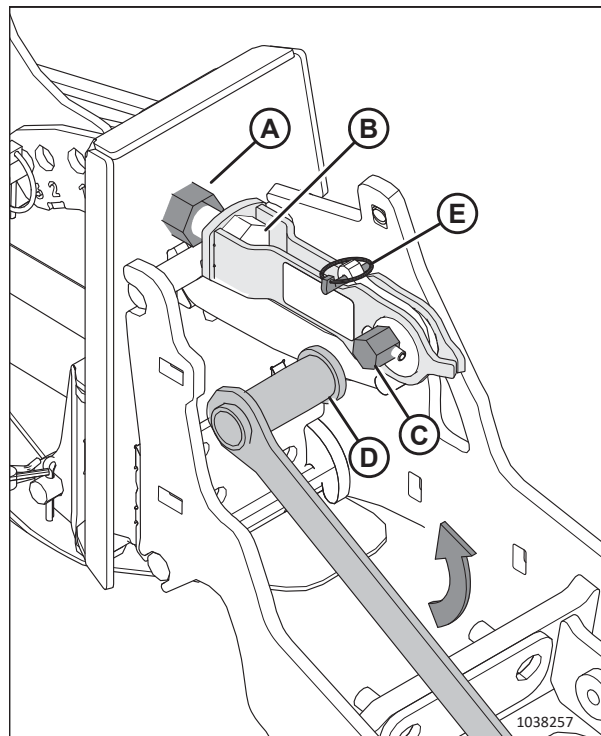
11. Før hurtigpalen (A) ned over bolten.
12. Sørg for, at palen lukker tæt, og at stråskillerens stop (B) er i kontakt med skærebordets stop (C).



Figur 3.409: Stråskiller fastlåst til skærebord

BETJENING

13. Hvis palen skal justeres, skal møtrikken (A) løsnes, og længden af bolten (B) justeres, indtil der kræves et drejningsmoment på 40-54 Nm (30-40 lbf-ft) på sekskantakslen (C) for at lukke palen.
14. Spænd møtrikken (A) igen.
15. Sæt multiværktøjet (D) på sekskantakslen (C), og roter multiværktøjet for at låse palen.
16. Monter ringstiften (E) for at holde hurtigpalen på plads.
17. Gentag trin 6, side 272 til trin 16, side 274 i den modsatte ende af skærebordet for at montere den modsatte stråskiller.
18. Luk endeskjoldene. Du kan finde anvisninger i *Lukning af skærebordets endeskjolde*, side 44.
19. Kontrollér flyderen. Du kan finde anvisninger i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 209.
20. Kontrollér vingebalancen. Se instruktioner i *3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance*, side 227



Figur 3.410: Justering af pal

Justering af flydende stråskillere

Stråskillere kan justeres til forskellige afgrødeforhold.

! FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Løft skærebordet 0,6-0,9 m (2-3 fod) over jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

5. Se skemaet mht. stubhøjdeintervallet og vindekonfigurationen:
- Mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2"-5"), skærebørde med dobbelt eller tredobbelt vinde, se trin [6, side 276](#).
 - Mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4"), skærebørde med dobbelt eller tredobbelt vinde, se trin [7, side 277](#).
 - Skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2"), skærebørde med dobbelt eller tredobbelt vinde, se trin [8, side 278](#).
 - Mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2"-5"), skærebørde med enkelt vinde, se trin [9, side 279](#).
 - Mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4"), skærebørde med enkelt vinde, se trin [10, side 280](#).
 - Skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2"), skærebørde med enkelt vinde, se trin [11, side 281](#).

Tablet 3.30 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde, mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2"-5")

6. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 12, side 282 til trin 18, side 285.									
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁶⁵	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøde	125 mm (5")	A	Ned	2	1 eller 3	1	C	Inde	
	50 mm (2")	E	Ned	1	1 eller 3	1,5	C	Inde	
Fastklemt	125 mm (5")	A	Ned	2	3 eller 4	1	C	Ude	
	50 mm (2")	E	Ned	1	3 eller 4	2	D	Ude	
Meget fastklemt ⁶⁶	125 mm (5")	A	Ned	2	4	3	D	Ude	
	125 mm (5")	A	Ned	2	5	4	D	Ude	
	50 mm (2")	E	Ned	1	4	3	C	Ude	
	50 mm (2")	E	Ned	1	5	4	C	Ude	

65. A (min.) – E (maks.)

66. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.31 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde, mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4")

7. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 12, side 282 til trin 18, side 285.									
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁶⁷	Bremseko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøde	100 mm (4")	A	Midte	2	1 eller 3	1	C	Inde	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	1 eller 3	1	C	Inde	
Fastklemt	100 mm (4")	A	Midte	2	3	1	C	Ude	
	100 mm (4")	A	Midte	2	4	2	C	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	3	1	D	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	4	2	D	Ude	
Meget fastklemt ⁶⁸	100 mm (4")	A	Midte	2 eller 3	4	3	D	Ude	
	100 mm (4")	A	Midte	2 eller 3	5	4	D	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	4	3	C	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	5	4	C	Ude	

⁶⁷. A (min.) – E (maks.)

⁶⁸. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.32 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde, skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2")

8. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 12, side 282 til trin 18, side 285.									
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁶⁹	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøde	50 mm (2")	A	Op	2	1 eller 3	1	C	Inde	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	1	2	C	Inde	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	3	1	C	Inde	
Fastklemt	50 mm (2")	A	Op	2	3	1	C	Ude	
	50 mm (2")	A	Op	3	4	1	C	Ude	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	3 eller 4	2	D	Ude	
Meget fastklemt ⁷⁰	50 mm (2")	A	Op	2 eller 3	4	3	D	Ude	
	50 mm (2")	A	Op	2 eller 3	5	4	D	Ude	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	4	2,5	C	Ude	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	5	4	C	Ude	

69. A (min.) – E (maks.)

70. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.33 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med enkelt vinde, mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2" -5")

<p>9. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:</p> <p>a. Juster skærebordsvinklen.</p> <p>b. Juster bremseskoene på skærebordet.</p> <p>c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 12, side 282 til trin 18, side 285.</p>									
Stående afgrøder eller afgrøder, der er gået i leje	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁷¹	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
	125 mm (5")	A	Ned	2	4	1	A-E	Ind eller ud	
	50 mm (2")	E	Ned	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud	
Meget fastklemt ⁷²	125 mm (5")	A	Ned	2	4	1	A-E	Ind eller ud	
	50 mm (2")	E	Ned	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud	

71. A (min.) – E (maks.)

72. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Table 3.34 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med enkelt vinde, mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4")

10. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:										
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 12, side 282 til trin 18, side 285.										
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁷³	Bremseko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang		
Stående afgrøder eller afgrøder, der er gået i leje	100 mm (4")	A	Midte	2	5	1	A-E	Ind eller ud		
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		
Meget fastklemt ⁷⁴	100 mm (4")	A	Midte	2	4	1	A-E	Ind eller ud		
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		

⁷³. A (min.) – E (maks.)

⁷⁴. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.35 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med enkelt vinde, skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2")

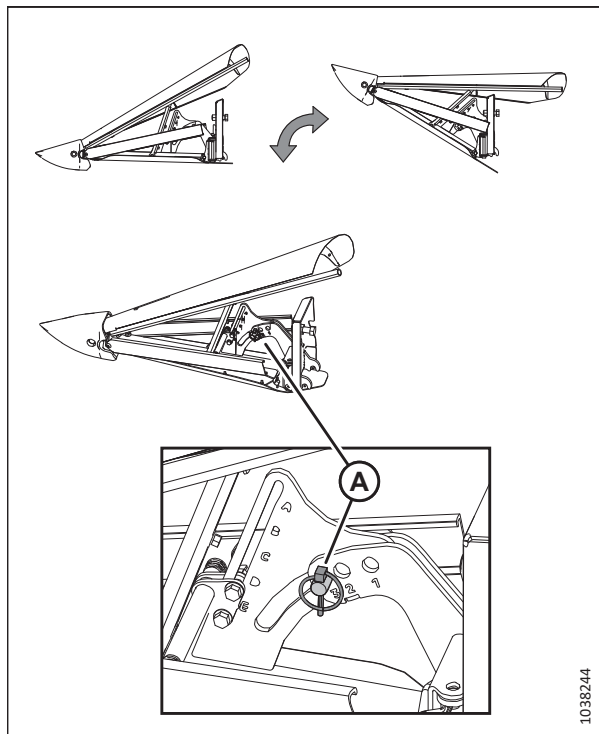
11. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:										
a. Juster skærebordsvinklen.										
b. Juster bremseskoene på skærebordet.										
c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 12, side 282 til trin 18, side 285.										
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁷⁵	Bremseko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang		
Stående afgrøder eller afgrøder, der er gået i leje	50 mm (2")	A	Op	2	4	1	A-E	Ind eller ud		
	16 mm (5/8")	E	Op	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		
Meget fastklemt ⁷⁶	50 mm (2")	A	Op	2	4	1	A-E	Ind eller ud		
	16 mm (5/8")	E	Op	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		

75. A (min.) – E (maks.)

76. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

BETJENING

12. **Nedre stop:** Fjern ringstift (A) fra gaffelbolten, og fjern derefter gaffelbolten. Behold både ringstiften og gaffelbolten til genmontering.
13. Vip stråskilleren, og sæt derefter gaffelbolten i det relevante nummererede hul "1" til "3". Fastgør gaffelstiften stift med ringstiften.

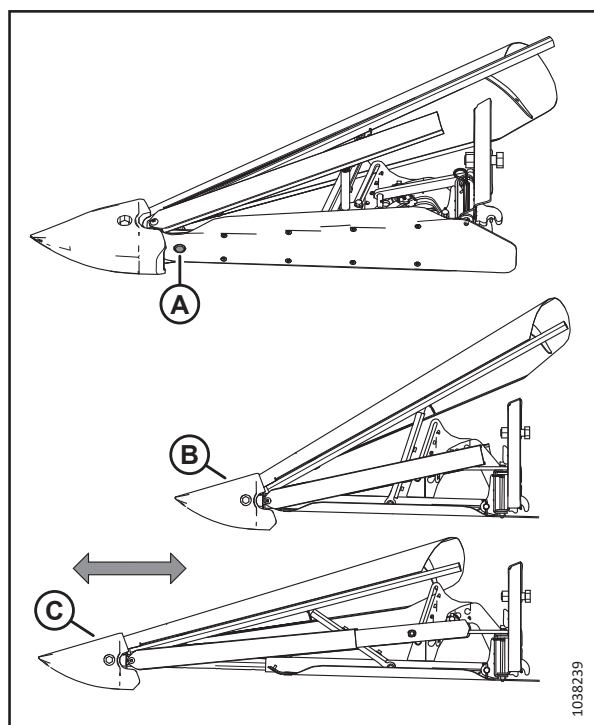


Figur 3.411: Justering af nedstop

14. **Næsekegle frem/tilbage:** Fjern bolten (A), flyt røret, og sæt bolten i et af de fem rørhuller.

BEMÆRK:

- I eksempel (B) er bolten monteret i rørhul "1".
- I eksempel (C) er bolten monteret i hul "5" i røret.

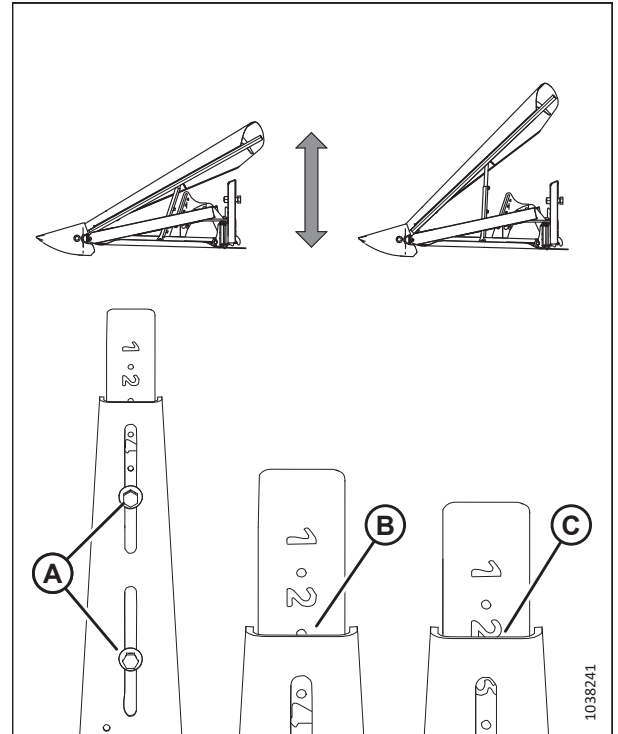


Figur 3.412: Næsekeglens frem-/tilbagejustering

BETJENING

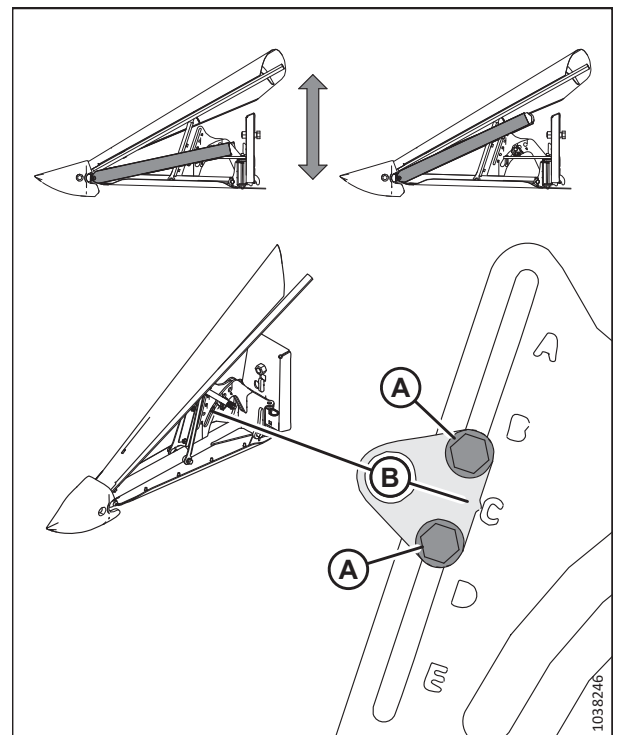
15. **Højde på topdeflektor:** Løsn møtrikkerne på boltene (A). Skub midterstøtten til den ønskede indstilling (1 til 4,5), og tilspænd derefter møtrikkerne.

- Ret prikkerne ind med støtten for at indstille halve trin. Eksempel (B) er 2,5.
- Ret tallene ind med støtten for at indstille hele trin. Eksempel (C) er 2.



Figur 3.413: Højdejustering af topdeflektor

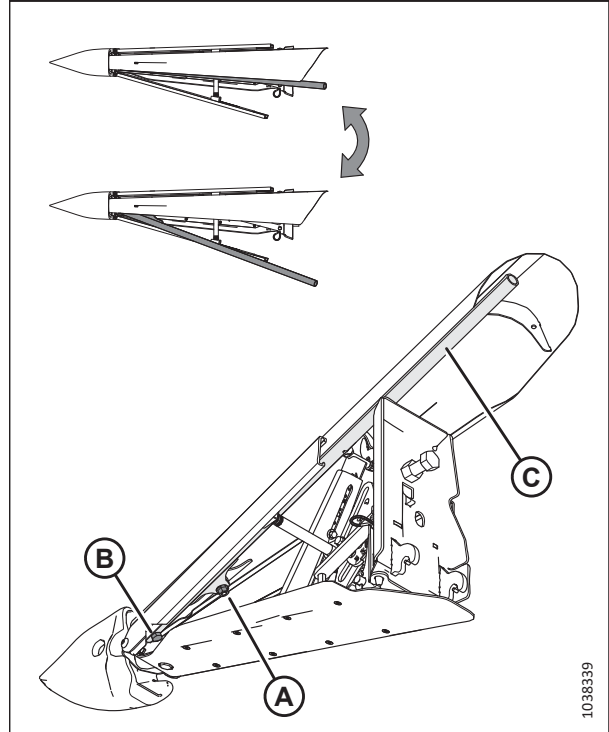
16. **Højde på sidedeflektoren:** Løsn møtrikkerne på boltene (A). Skub deflektorerne, indtil hakket (B) er i den ønskede indstilling (A til E), og tilspænd derefter møtrikkerne.



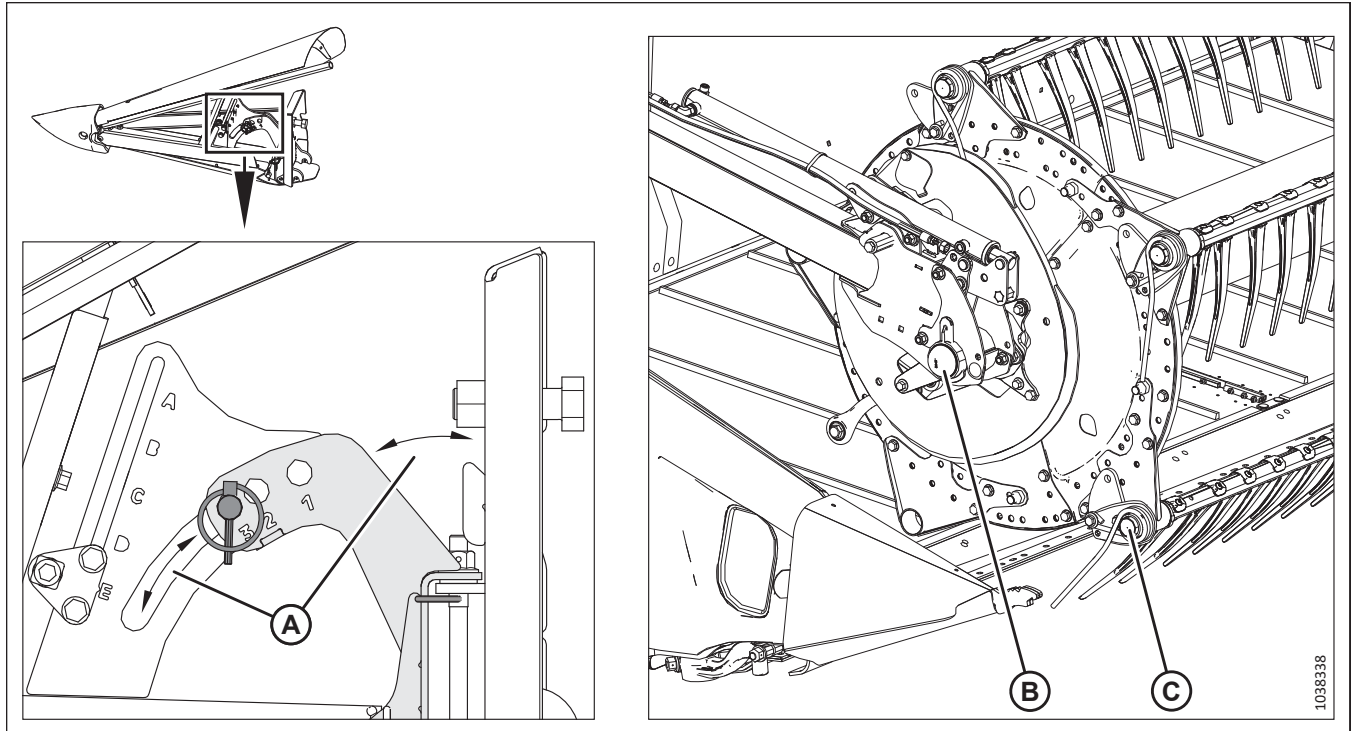
Figur 3.414: Højdejustering af sidedeflektor

BETJENING

17. **Sidestang på topdeflektor:** Løsn møtrikken (A) og bolten (B) og derefter svingstangen (C). Spænd møtrikken (A) til 39 Nm (29 lbf-ft). Spænd bolt (B) til 52 Nm (38 lbf-ft).



Figur 3.415: Justering af topdeflektors sidestand



Figur 3.416: Flydende stråskillers bevægelsesområde

18. **Kontrol af bevægelsesområde:** Løft og sænk flydestråskilleren gennem det bevægelsesområde (A), der er indstillet af nedstoppet. Bekræft, at den flydende stråskiller **IKKE** kommer i kontakt med vindens støtter (B) eller selve vinden (C).

VIGTIGT:

Når du kontrollerer, om der er interferens mellem flydestråskillerne og en **ENKELT VINDE**, skal du også sikre dig, at flydestråskillerne **IKKE** kommer i kontakt med vindetrækket.

3.9.16 Stråskillestænger

Brug afgrødefordelingsstænger med afgrødefordelere til at hjælpe med at separere afgrøden ved høst. Stråskillerstængerne er mest nyttige, når afgrøden er busket eller ligger ned. I stående afgrøder anbefales det kun at bruge stråskillere.

Følgende tabel viser, hvilke afgrøder der skal høstes med stråskillerstænger, og hvilke der skal høstes uden stråskillerstænger.

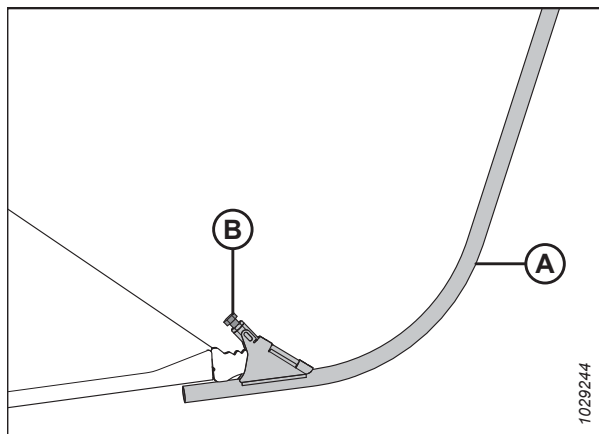
Tabel 3.36 Anbefalet brug af stråskillerstænger

Med skillestænger		Uden skillestænger
Lucerne	Fastklemt korn	Spiselige bønner
Raps	Ærter	Hirse
Hør	Sojabønner	Ris
Græsfrø	Sudangræs	Sojabønner
Linser	Vinterfoder	Stående korn

Fjernelse af stråskillestænger

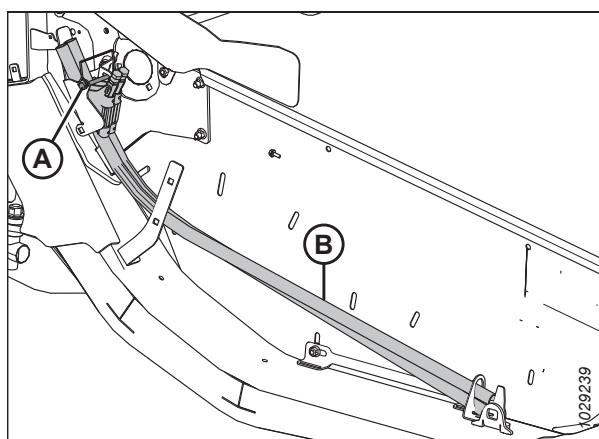
Stråskillestænger kan fjernes fra enderne af stråskillerne og opbevares på skærebordet.

1. Løsn bolt (B), og fjern stråskillestang (A) fra begge sider af skærebordet.



Figur 3.417: Stråskillestang

2. Opbevar begge stråskillestænger (B) på højre endeplade.
3. Fastgør stængerne med ringstift (A).



Figur 3.418: Højre endeplade

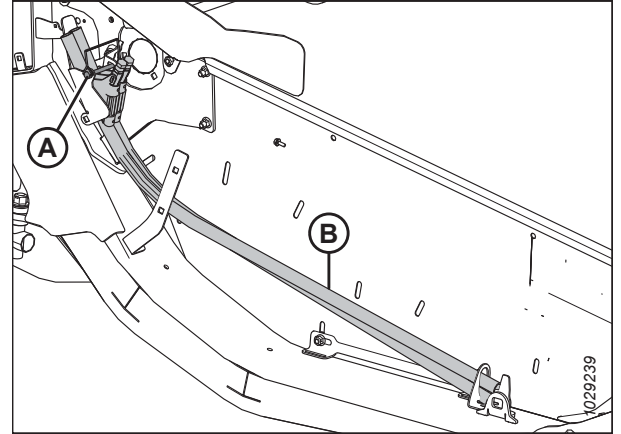
Installation af stråskillestænger

Stråskillestængerne kan monteres på enderne af stråskillerne for at hjælpe med at adskille buskede afgrøder.

1. Åbn det højre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold, side 43](#).

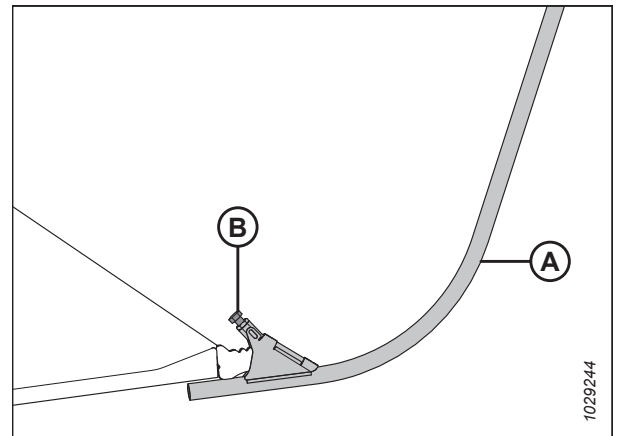
BETJENING

2. Løsn ringstiften (A), der fastgør stråskillerstængerne (B) til skærebordets endeplade. Fjern stråskillerstængerne fra opbevaringsplacering.
3. Geninstaller ringstift (A).



Figur 3.419: Skillestænger i opbevaringsplacering på skærebordets højre endeplade

4. Placer stråskillerstangen (A) på spidsen af stråskilleren som vist. Tilspænd bolten (B).
5. Gentag denne procedure for at montere stråskillerstangen på den modsatte ende af skærebordet.
6. Luk det højre endeskjold. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjold](#), side 44.

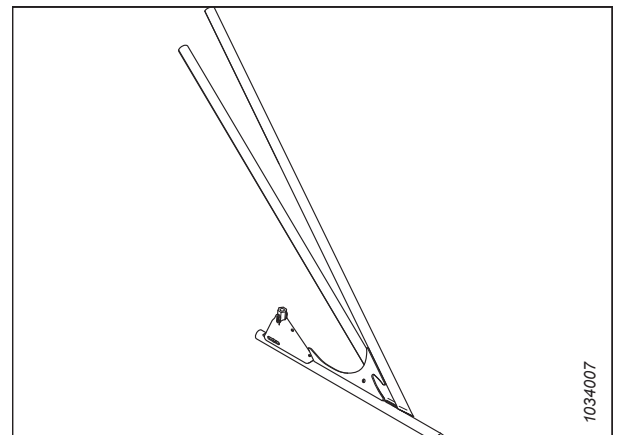


Figur 3.420: Skillestang på stråskiller

Valgfri risstråskillestang

Stråskillerstængerne til ris (ekstraudstyr) bruges til at hjælpe med høje og sammenfiltrede risafgrøder. De kan monteres på enderne af stråskillerne.

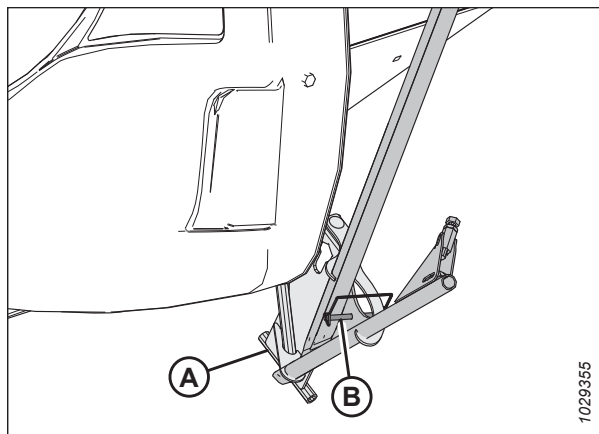
Stråskillerstænger til ris giver forbedret ydeevne ved høje og sammenfiltrede risafgrøder. Du kan finde flere oplysninger i [5.1.7 Skillestang til ris-sæt](#), side 770.



Figur 3.421: Valgfri skillestang til ris

BETJENING

Risstråskillestænger opbevares på bagsiden af begge endeplader på opbevaringsbeslag (A) og fastgøres med stift (B).
Montering og fjernelse af disse stænger følger samme procedurer som almindelige stråskillerstænger.

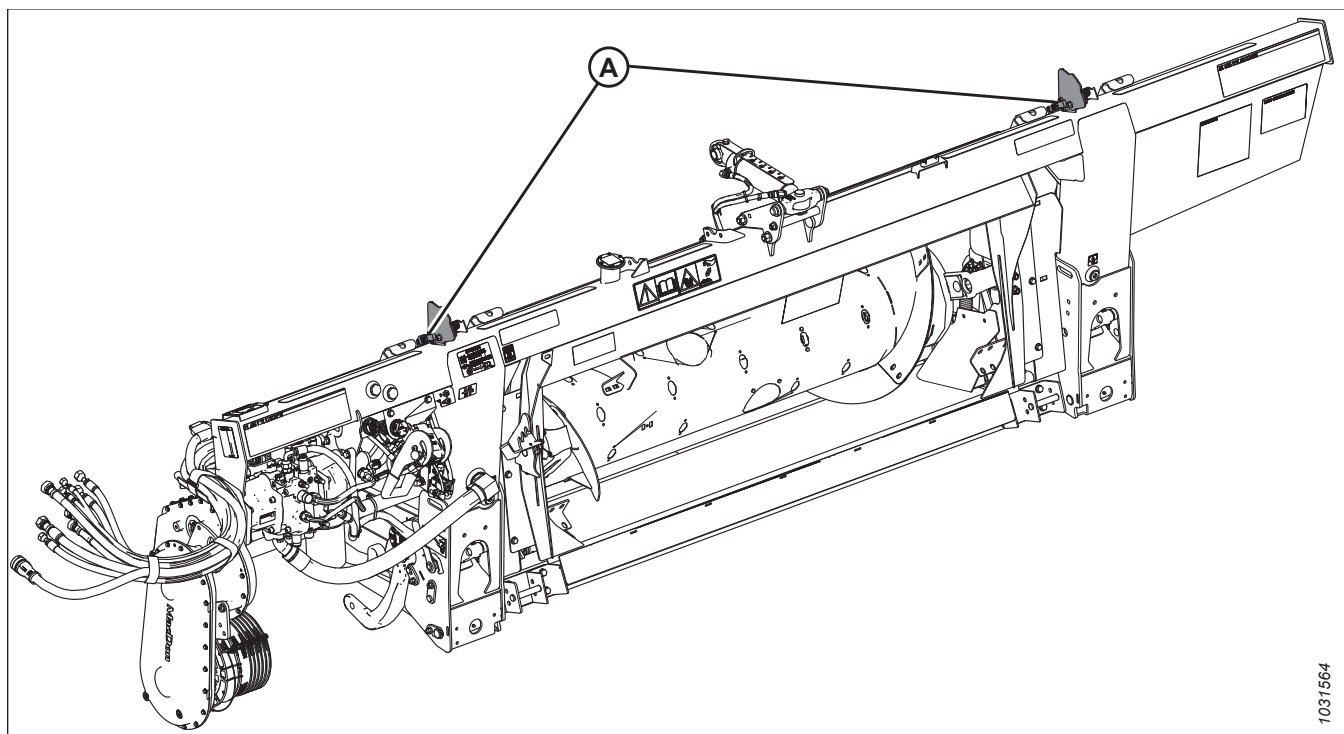


Figur 3.422: Opbevaring af risstråskillestang

3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde

MacDons system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) fungerer sammen med den AHHC-funktion, der er tilgængelig på visse mejetærskermodeller.

Der er monteret to Hall-effektsensorer (A) på flydeindstillingsindikatorerne på flydemodul. Disse sensorer sender signaler til mejetærskeren, som gør det muligt for mejetærskeren at holde skærebordet på en konstant skærehøjde og den optimale flydeindstilling, når skærebordet følger jordens konturer.



Figur 3.423: FM200-flydemodul

Udfør følgende opgaver, før du bruger AHHC-systemet:

1. Forbered mejetærskeren til at bruge AHHC-funktionen (gælder kun for nogle mejetærskermodeller – se vejledningen til din mejetærsker).
2. Kalibrer de sensorer, der anvendes af AHHC-systemet, så mejetærskeren kan fortolke dataene fra Hall-effekt-sensorerne på flydemodul korrekt. Du kan finde flere oplysninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

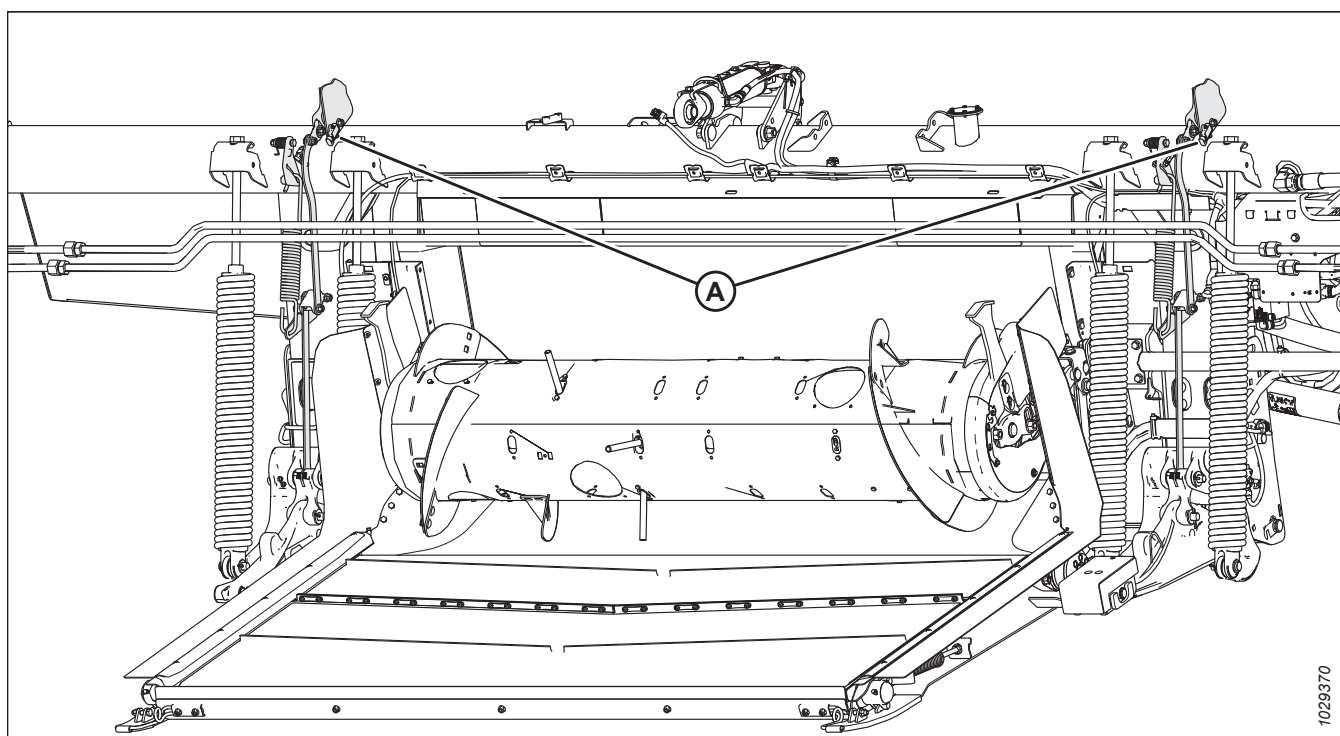
Hvis du vil konfigurere AHHC-systemet til en bestemt mejetærskermodel, kan du se den relevante procedure:

- [3.10.5 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen, side 297](#)
- [3.10.6 Case IH 120-, 230-, 240- og 250-serien, side 306](#)
- [3.10.7 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere, side 326](#)
- [3.10.8 CLAAS 500-seriens mejetærskere, side 334](#)
- [3.10.9 CLAAS 600- og 700-seriens mejetærskere, side 346](#)
- [3.10.10 Mejetærskere i CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien, side 358](#)
- [3.10.11 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien, side 371](#)
- [3.10.12 Gleaner® S9-seriens mejetærskere, side 381](#)
- [3.10.13 Mejetærskere i IDEAL™-serien, side 397](#)
- [3.10.14 John Deere 70-seriens mejetærskere, side 412](#)

- 3.10.15 John Deere S og T-seriens mejetærskere, side 419
- 3.10.16 John Deere S7-seriens mejetærskere, side 438
- 3.10.17 John Deere X9-seriens mejetærskere, side 451
- 3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465
- 3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH, side 476
- 3.10.20 Rostselmash-mejetærskere - RSM-081 og RSM-161, side 497

3.10.1 Sensor til automatisk betjening af højdekontrol af skærebord

Positionssensorerne, der leveres med systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC), kommunikerer data om skærebordets højde til mejetærskerens computer.



Figur 3.424: Placering af højdestyringssensorer på flydemodulet

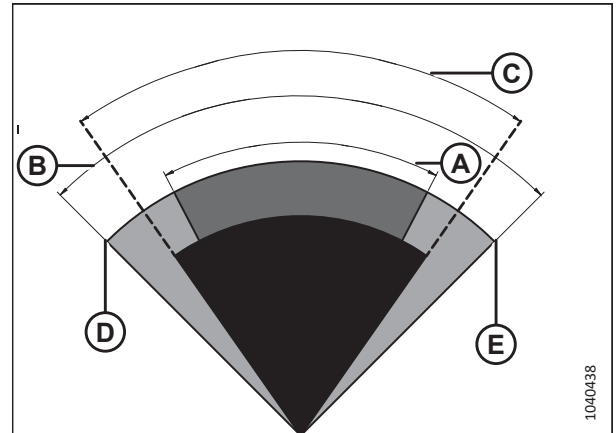
Oversigt over sensorer til automatisk styring af skærebordshøjde

Der er monteret to Hall-effekt-sensorer på flydeindikatorens markører (A). Når skærebordet hæver og sænker sig, kommunikerer sensorerne skærebordets højde til mejetærskerens computer. Mejetærskerens computer vil som reaktion hæve eller sænke indføringshuset, så skærebordet kan opretholde en ensartet klippehøjde.

De normale driftssignalspændinger for sensorerne ligger mellem 0,7 VDC og 4,3 % VDC. En stigning i sensorspændingen korrelerer med en stigning i skærebordshøjden, mens et fald i sensorspændingen korrelerer med et fald i skærebordshøjden. Enhver sensorfejl resulterer i et 0 V-signal, hvilket enten indikerer en defekt sensor eller utilstrækkelig spændingsforsyning.

Sensorspændingsområder for automatisk styring af skærebordshøjde

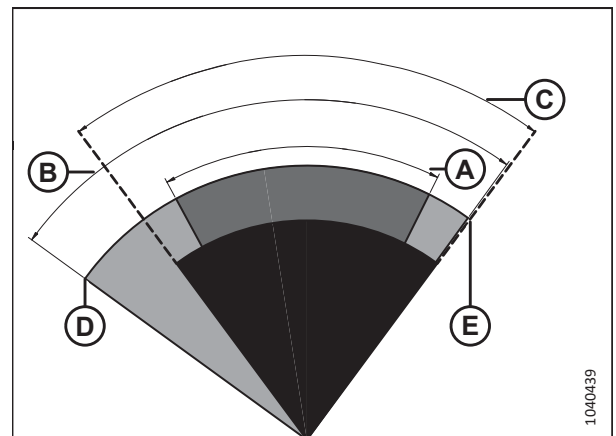
Den spænding, der rapporteres af sensorerne, forekommer i et område på mindst 2,5 V (område [A]) og højst 4,0 V (område [B]). Det ideelle spændingsområde for sensorerne er 0,7-4,3 V (område C), et samlet område på 3,6 V. Hvis spændingen er for tæt på den lave ende (D) af spændingsområdet, vil det være vanskeligt at kalibrere AHHC-systemet. En korrekt indstillet sensor har tilstrækkeligt spillerum i begge ender af spændingsområdet.



Figur 3.425: Optimalt sensorspændingsområde

- A - Minimalt spændingsområde – 2,5 V
- B - Maksimalt spændingsområde – 4,0 V
- C - Ideelt spændingsområde - 3,3 V, mellem 0,7 og 4,3 V
- D Minimal spænding – 0,5 V
- E Maksimal spænding – 4,5 V

En sensor, der er konfigureret, så spændingsområdet (for eksempel spændingsområde [C]) er for tæt på sensorens lavspændingsgrænse (D) eller højspændingsgrænse (E), vil have svært ved at holde sig inden for sensorens ideelle driftsområde (A) på 0,7-4,3 V. Hvis sensoren rapporterer værdier, der er over maksimal spænding (E) eller minimal spænding (D), vil AHHC-systemet holde op med at fungere korrekt.

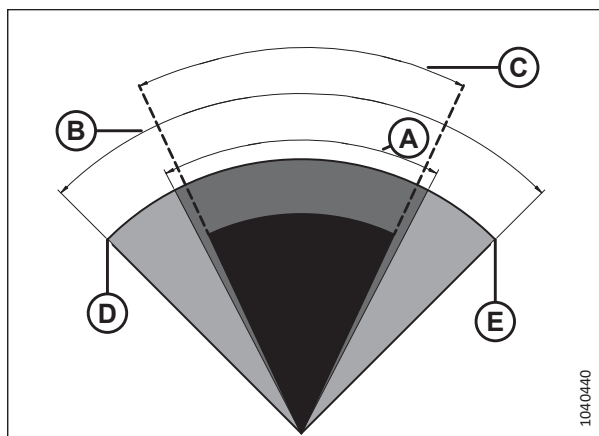


Figur 3.426: Sensorområde indstillet for tæt på spændingsgrænsen

- A - Minimalt spændingsområde – 2,5 V
- B - Maksimalt spændingsområde – 4,0 V
- C - Konfigureret spændingsområde
- D Minimal spænding – 0,5 V
- E Maksimal spænding – 4,5 V

BETJENING

En sensor, der er konfigureret til at have et spændingsområde, der er mindre end 2,5 V (for eksempel område [C]), vil have svært ved at holde sig inden for det ideelle område på 3,6 V. Mejetærskeren vil forsøge at holde sensoren inden for det snævre indstillede område, hvilket resulterer i, at mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet for at finde den passende skærebordshøjde.



Figur 3.427: Sensorområde for smalt

- A - Minimalt spændingsområde – 2,5 V
- B - Maksimalt spændingsområde – 4,0 V
- C - Konfigureret spændingsområde
- D Minimal spænding – 0,5 V
- E Maksimal spænding – 4,5 V

3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere

Sensoroutput fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal være inden for et bestemt spændingsområde for hver mejetærsker, ellers fungerer AHHC-funktionen ikke korrekt. De anbefalede nedre og øvre spændingsværdier for den bedste AHHC-drift er angivet.

Tabel 3.37 Mejetærsker spæringsgrænser

Mejetærsker	Nedre spændingsgrænse (V)	Øvre spændingsgrænse (V)	Minimumsområde (V)
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, og 7240/8240/9240	0,7	4,3	2,5
Challenger® B- og C-serien	0.7	4.3	2,5
CLAAS 500/600/700-serien, 5000/6000/7000/8000-serien og Tucano-serien	0.7	4.3	2,5
IDEAL™-serien	0.7	4.3	2,5
Gleaner® R- og S-serien	0.7	4.3	2,5
John Deere 70-, S- og T-serien	0.7	4.3	2,5
Massey Ferguson® 9005 og 9500	0.7	4.3	2,5
New Holland CR/CX – 5 V-system	0.7	4.3	2,5
New Holland CR/CX – 10 V-system	2,8	7.2	4,1-4,4

3.10.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser

For at systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kan fungere korrekt, skal de spændinger, der rapporteres til mejetærskeren af skærebordshøjdesensorerne, ligge inden for det specificerede område.

BEMÆRK:

På nogle mejetærskermodeller kan man se spændingen fra mejetærskerens førerhus.

BEMÆRK:

Hvis standardstikket er sat i P600-hunstikket, sender stikket gennemsnittet af begge sensorer til mejetærskeren. Hvis det valgfri stik til lateral hældning er sat i P600-hunstikket, sender stikket separate spændingssignaler fra begge sensorer til mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

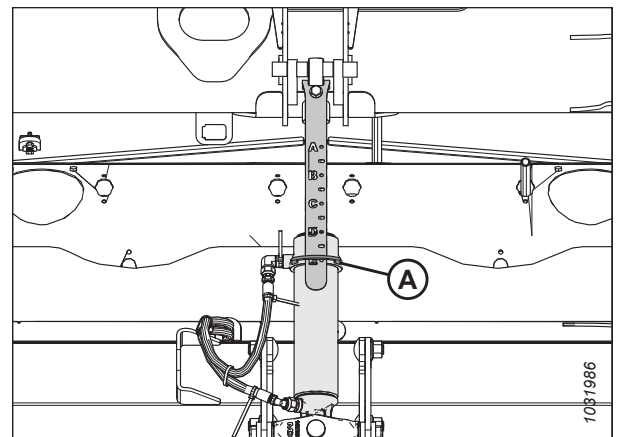
ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.

Kontrol af sensorens øvre spændingsgrænse

4. Forlæng skinnevinklen, indtil indikatoren for skærebordsvinkel (A) er i position E på midterforbindelsen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



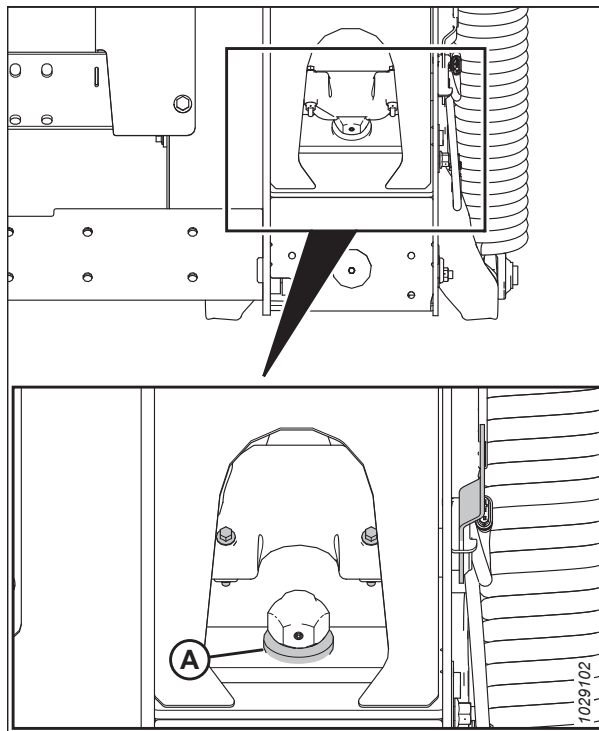
Figur 3.428: Midterforbindelse

BETJENING

6. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#) for vejledning.

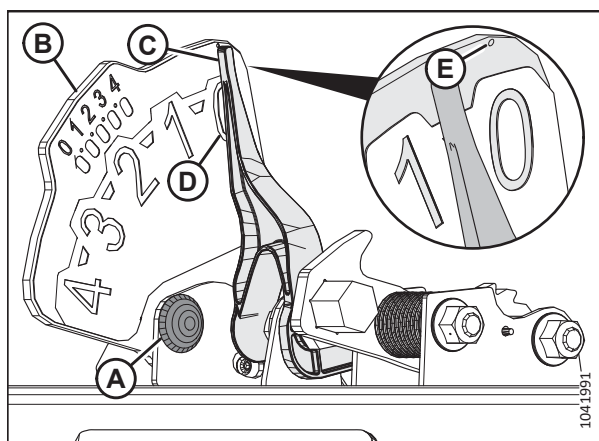


Figur 3.429: Ned-stopspændskive

7. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkatene, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.430: Flydeindikator

8. Find P600-stikket (A) til venstre på flydemodulet.
9. Fjern stikdækslet (B).
10. Sæt nøglen i, og drej den til positionen RUN (kør).
11. Brug et digitalt multimeter til at kontrollere, om der er strøm fra mejetærskeren i stik P600. Multimeteret skal vise 5V ved ben 7.
 - Ben 7 – FM2215E – strøm
 - Stift 8 – FM2515E – jord
12. På stik P600 skal du sammenligne spændingen fra venstre sensor (ben 1 og 8) og højre sensor (ben 3 og 8) med det øvre område, der er angivet i [3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 292](#).
 - Stift 1 – FM3326A – venstre sensorsignal
 - Stift 3 – FM3328A – højre sensorsignal
 - Stift 8 – FM2515E – jord

BEMÆRK:

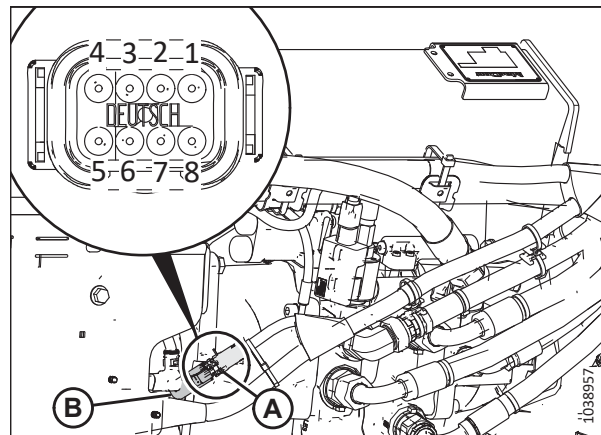
Med flyderens låseforbindelse på nedstoppene skal den øverste spændingsmåling være den samme på begge sensorer (venstre og højre).

13. Hvis du har brug for at justere spændingen, skal du løsne møtrikkerne (A), flytte sensoren (B) i indikatorpladen og derefter tilspænde møtrikkerne (A) med et moment på 3 Nm (2,2 lbf·ft / 22 lbf·in.).

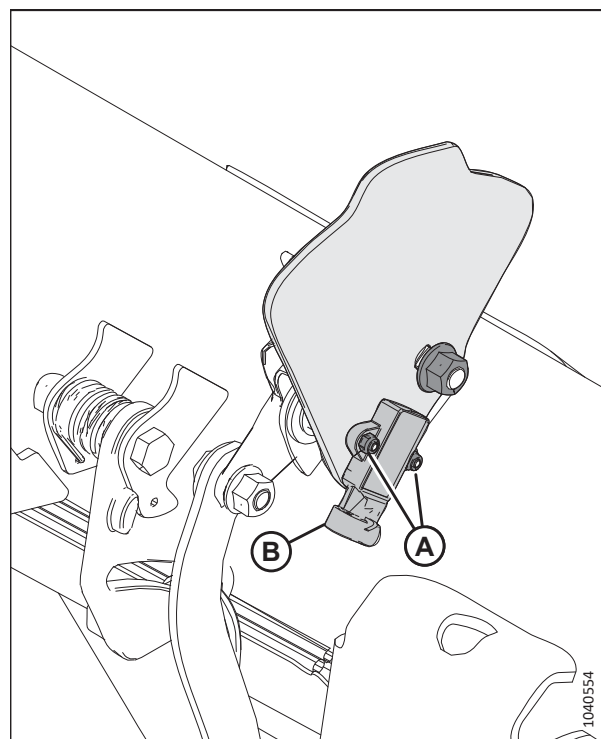
BEMÆRK:

Mens møtrikkerne tilspændes, skal du sørge for, at sensoren (B) **IKKE** bevæger sig i indikatorpladen.

14. Drej nøglen til positionen OFF (fra), og tag nøglen ud af tændingen.



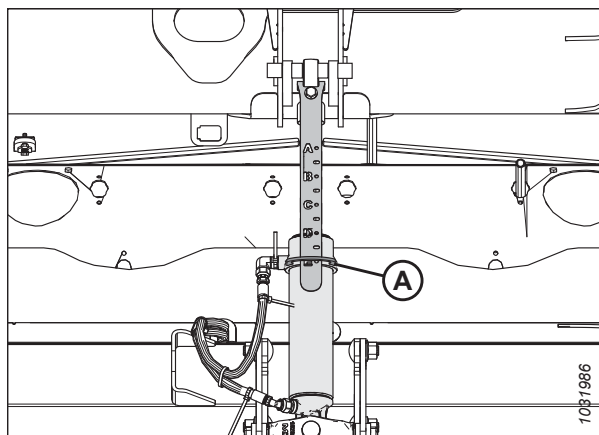
Figur 3.431: Stik P600 – set fra bagsiden



Figur 3.432: Venstre flydeindikatorplade

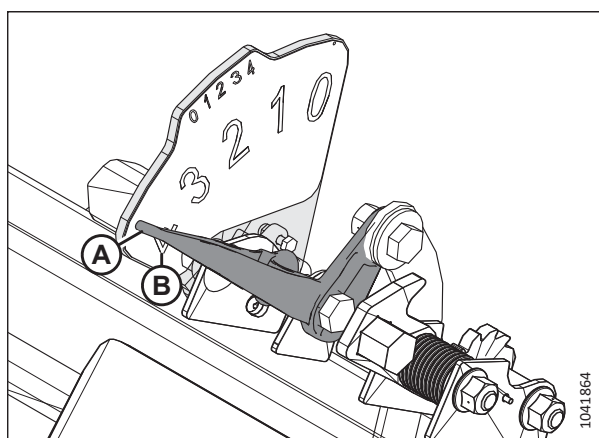
Kontrol af sensorens nedre spændingsgrænse

15. Forlæng skinnevinklen, indtil indikatoren for skærebordsvinkel (A) er i position E på midterforbindelsen.
16. Sænk skærebordet ned på jorden.
17. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.433: Midterforbindelse

18. Flydeindikatorens markør (A) skal være på 4 (B).
19. Sæt nøglen i, og drej den til positionen RUN (kør).
20. På stik P600 skal du sammenligne spændingen fra venstre sensor (ben 1 og 8) og højre sensor (ben 3 og 8) med den lavere spænding, der er angivet i [3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 292](#).
 - Stift 1 – FM3326A – venstre sensorsignal
 - Stift 3 – FM3328A – højre sensorsignal
 - Stift 8 – FM2515E – jord
21. Du kan finde anvisninger til justering af spændingen i trin [13, side 295](#).



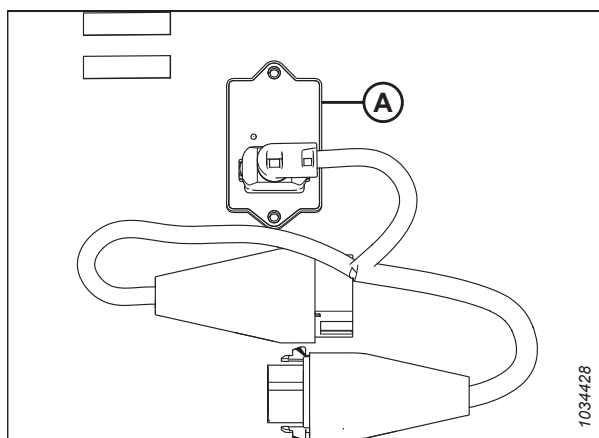
Figur 3.434: Indikator for venstre flyder – set bagfra

3.10.4 10 V-adapter – Kun New Holland-mejetærskere

New Holland-mejetærskere, der er udstyret med et 10 V-system, kræver en 10 V-adapter for at kalibrere systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC).

Hvis en 10 V New Holland-mejetærsker ikke har adapteren (A) monteret, vil AHHC-outputtet altid vise 0 V, uanset sensorens placering.

Du kan finde anvisninger til kontrol af sensorspændingerne under [Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR- og CX-serien, side 465](#) eller [3.10.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 292](#).



Figur 3.435: 10 V-adapter (B7241)

3.10.5 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen

For at gøre mejetærskerens system til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibel med Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningsselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140

Sensoren til automatisk styring af skærebordshøjde skal ligge inden for et bestemt spændingsområde for at fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

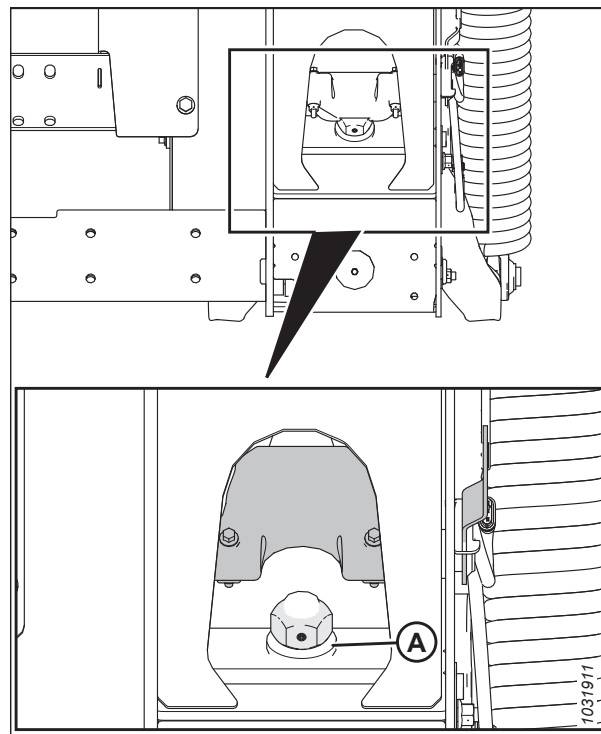
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221*.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.11 Nivellering af skærebord, side 504* for vejledning.



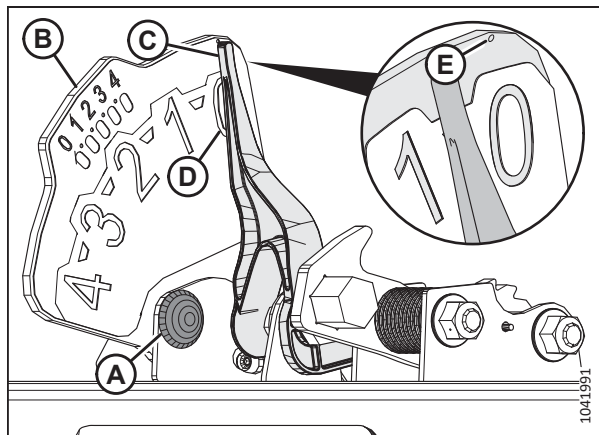
Figur 3.436: Flydelås

BETJENING

6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

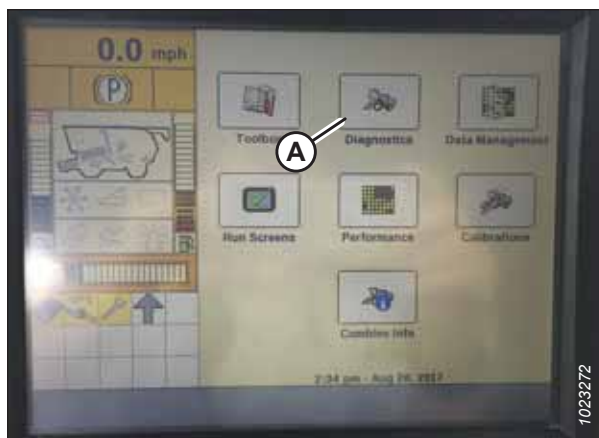
BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkaten, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



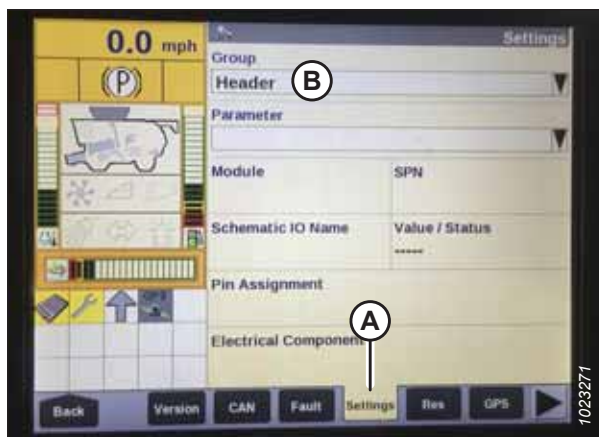
Figur 3.437: Flydeindikator

7. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
8. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



Figur 3.438: Case IH mejetærskerdisplay

9. Vælg INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.
10. Vælg SKÆREBORD (B) i menuen GRUPPE.



Figur 3.439: Case IH mejetærskerdisplay

11. Vælg VENSTRE HØJDE-/HÆLDNINGSSENSOR (A) i menuen PARAMETER.



Figur 3.440: Case IH mejetærskerdisplay

12. Siden SETTINGS (indstillinger) opdateres for at vise spændingen i feltet VALUE/STATUS (værdi/status) (A). Sænk indføringshuset helt, og løft det derefter 254-356 mm (10-14") over jorden for at se hele intervallet af spændingsmålinger.



Figur 3.441: Case IH mejetærskerdisplay

Oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 130- og 140-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Case IH 130- og 140-serie mejetærsker, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Tabel 3.38 Skærebordsindstillinger – Case IH 130- og 140-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling	
Skæretype	Bord	
Skærebords flydetryk	Ikke monteret	
HHC-højdefølsomhed ⁷⁷	System med to sensorer	250
	System med én sensor	180
HHC-hældningsfølsomhed	150	

77. Hvis der forekommer søgning under drift, skal du reducere indstillingen HHC HØJDEFØLSOMHED med 20 punkter ad gangen, indtil søgning ikke længere forekommer.

Tabel 3.38 Skærebordsindstillinger – Case IH 130- og 140-serien (fortsat)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling	
Vindetræktype	Standard kædehjul med 19 tænder	4
	Valgfri kædehjul med 14 tænder med højt drejningsmoment	5
	Valgfri kædehjul med 10 tænder med højt drejningsmoment	6
Vindens højdesensor	Ja	
Autovipning	System med to sensorer	JA
	System med én sensor	NEJ

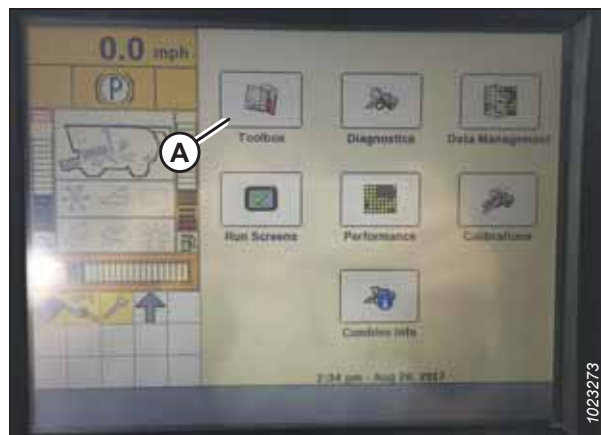
Opsætning af skærebord på mejetærskerskærmen – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140

Hvis du vil indstille skærebordet til at fungere sammen med mejetærskeren, skal du åbne siden HEADER SETUP (konfiguration af skærebord) på mejetærskerskærmen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. På mejetærskerdisplayets hovedside skal du vælge ikonet TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A).



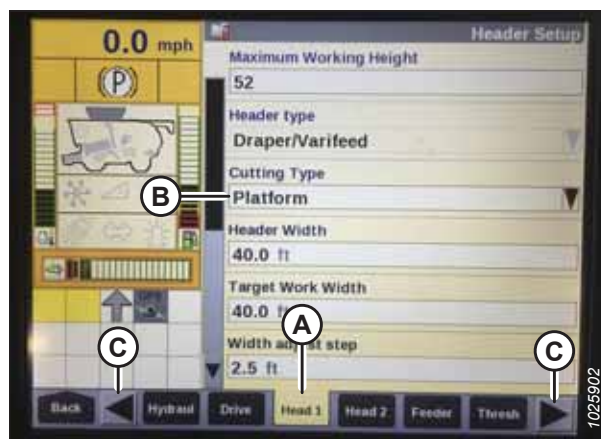
Figur 3.442: Case IH mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen HEAD 1 (A). Siden HEADER SETUP (SKÆREBORDSOPSÆTNING) vises.

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

3. Vælg PLATFORM i menuen SKÆRINGSTYPE (B).



Figur 3.443: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

- Vælg fanen HEAD 2 (A). Siden HEADER SETUP 2 (skærebordsopsætning 2) vises.
- Vælg IKKE INSTALLERET i menuen SKÆREBORDSTRYK FLYDER (B).



Figur 3.444: Case IH mejetærskerdisplay

- Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC højdefølsomhed) (A). Indtast følgende indstillinger:
 - System med to sensorer:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 250.
 - System med én sensor:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 180.

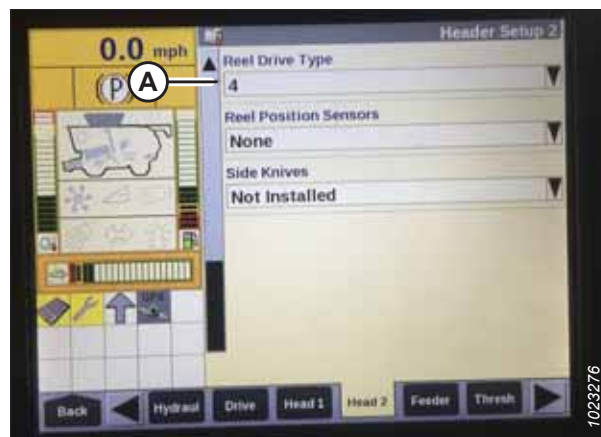
BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet under arbejdet (en adfærd, der kaldes "hunting"), skal indstillingen HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) sænkes med 20 point ad gangen, indtil hunting ikke længere forekommer.

- Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Øg eller reducer denne værdi som ønsket.
- Vælg en af følgende indstillinger i menuen VINDETRÆKTYPE (A):
 - Vælg 4, hvis mejetærskeren er udstyret med et standardkædehjul med 19 tænder.
 - Vælg 5, hvis mejetærskeren er udstyret med et drivende kædehjul med højt moment og 14 tænder (ekstraudstyr).
 - Vælg 6, hvis mejetærskeren er udstyret med et drivende kædehjul med højt moment og 10 tænder (ekstraudstyr).



Figur 3.445: Case IH mejetærskerdisplay



Figur 3.446: Case IH mejetærskerdisplay

9. I menuen VINDENS HØJDESENSOR (A) skal du vælge JA.



Figur 3.447: Case IH mejetærskerdisplay

10. Find AUTOTILT-felt (A).

- **System med to sensorer:** Vælg YES (ja).
- **System med én sensor:** Vælg NO (nej).



Figur 3.448: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 5130-, 5140-, 6130-, 6140-, 7130- og 7140-mejetærskere med softwareversion under 28.00

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringsproceduren.

BETJENING

1. Vælg knappen DIAGNOSTICS (diagnosticering) på startskærmen og derefter vælg fanen VERSION (A).
2. Sørg for, at softwareversionen er **lavere end 28.00**. Hvis softwareversionen er højere end 28.00, henvises der til *Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere, side 314*.



Figur 3.449: Case IH mejetærskerdisplay

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i *3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231*.

4. Bekræft, at alle elektriske og hydrauliske forbindelser mellem skærebordet og flydemodulet er funktionsdygtige.
5. Start mejetærskermotoren, men aktivér **IKKE** kerneudskiller eller indføringshus.
6. Find kontakten for HEADER CONTROL (skærebordsstyring) på den højre konsol. Indstil HEADER CONTROL (skærebordsstyring) til HT (AHC-tilstand).
7. Hold nede på knappen DOWN (ned) i 10 sekunder for at sænke mejetærskerens indføringshus (indføringshuset skal stoppe med at bevæge sig).
8. Hold nede på knappen RAISE (hæv), indtil indføringshuset kører hele vejen op. Det stopper 0,6 m (2 fod) over jorden i 5 sekunder, hvorefter løftet genoptages. Dette indikerer, at kalibreringsproceduren var vellykket.
9. Hvis flyderen blev ændret til en tungere indstilling for at fuldføre kalibreringen, skal du justere skærebordet til den anbefalede flydervægt.

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140

Skærebordets skære- og hævepositioner kan konfigureres som forudindstillinger på mejetærskerens kontrollkonsol.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

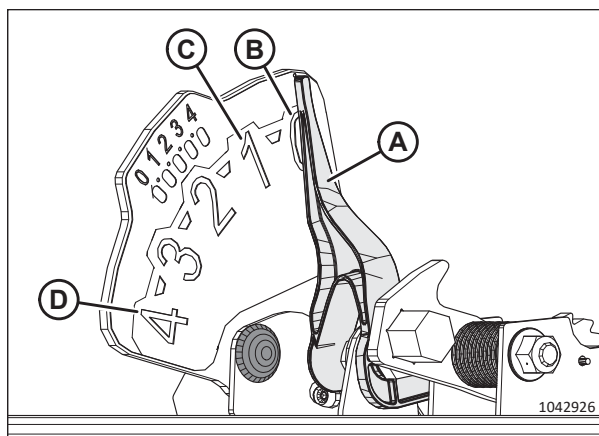


FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i positionen **0** (B), når skærebordet er 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position **1** (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position **4** (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle flydeindstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis der arbejdes med en tung flydeindstilling for tidligt, slides slidpladerne på skærebjælken for tidligt.



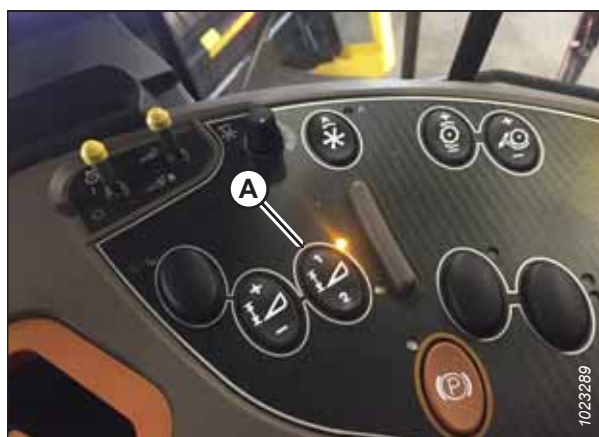
Figur 3.450: Flydeindikator

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Flyt skærebordet til den ønskede skærehøjde.
3. Tryk 1 på knappen (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.

BEMÆRK:

Indstil altid skærebordspositionen, **FØR** du indstiller vindepositionen. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.

4. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
5. Tryk 1 på knappen (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.



Figur 3.451: Case-mejetærskerkonsole

6. Flyt skærebordet til den anden ønskede skærehøjde.
7. Tryk på 2 på knap (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.
8. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
9. Tryk på 2 på knap (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.



Figur 3.452: Case-mejetærskerkonsole

BETJENING

Pil op og pil ned vises nu i feltet MANUAL HEIGHT (manuel højde) (A) på siden RUN 1 (kør 1) på mejetærskerskærmen. Dette angiver, at betjeningselementet til automatisk styring af højden på skærebord (AHC) fungerer.



Figur 3.453: Case-mejetærskersdisplay – Kør 1 Side

10. For at aktivere forudindstillingerne til klippehøjde skal du aktivere AHC-knappen (A) for at placere skærebordet på jorden. Tryk én gang på knappen for at aktivere den første forudindstilling. Tryk to gange på knappen for at aktivere den anden forudindstilling.

For at løfte skærebordet til maksimal arbejdshøjde skal du trykke på knappen SHIFT (skift) på bagsiden af betjeningshåndtaget, mens du trykker på AHC-knappen (A).



Figur 3.454: Case-mejetærskers betjeningshåndtag

11. Den maksimale arbejdshøjde kan justeres på siden SKÆREBORDSOPSÆTNING på mejetærskersdisplayet. Indstil den ønskede højde i feltet MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimal arbejdshøjde) (A).



Figur 3.455: Case-mejetærskersdisplay – Skærebordsopsætningside

12. Hvis det er nødvendigt, kan du justere placeringen af en af forudindstillingerne med knappen (A) på mejetærskerens konsol.



Figur 3.456: Case-mejetærskerkonsol

3.10.6 Case IH 120-, 230-, 240- og 250-serien

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskerens skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

For at systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kan fungere korrekt skal skærebordshøjdesensorerne registrere de korrekte spændingsmålinger. Sensoroutputtene kan ses på mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

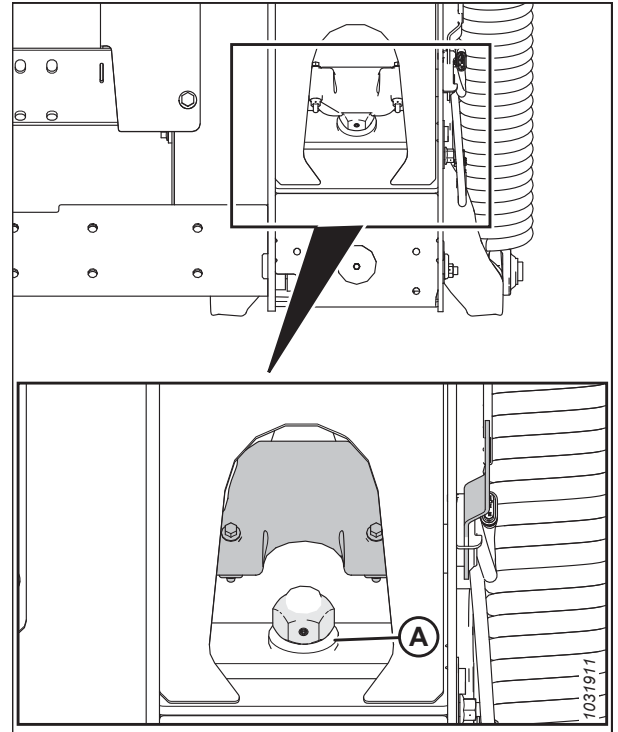
1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14") over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

- Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord (AHC). Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#) for vejledning.

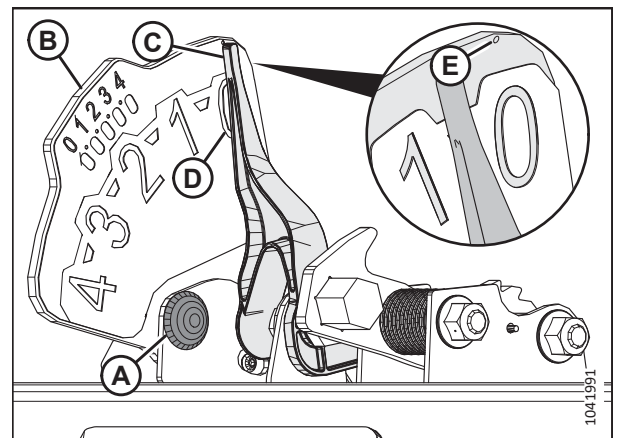


Figur 3.457: Flydelås

- Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

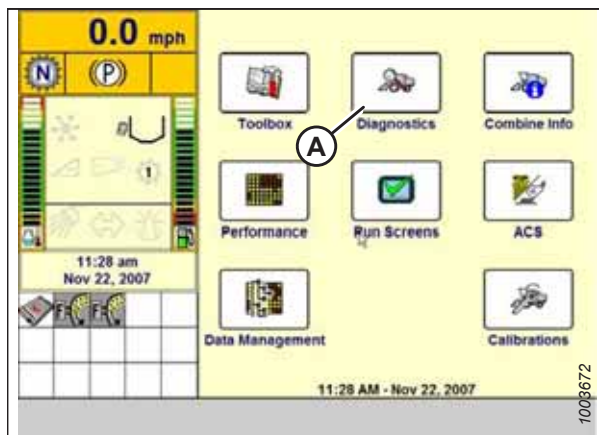
Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkatene, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.458: Flydeindikator

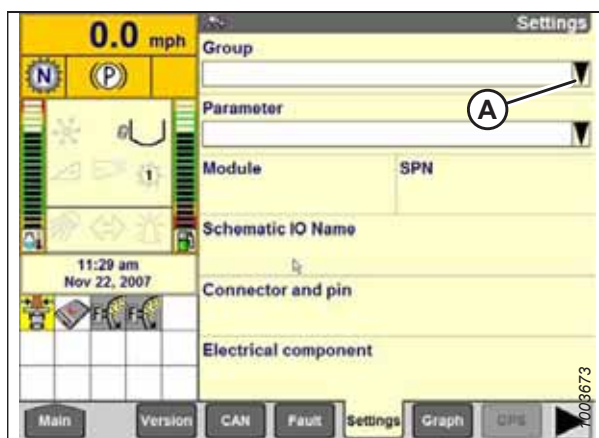
BETJENING

7. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
8. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på HOVEDSIDEN. Siden DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) åbnes.
9. Vælg INDSTILLINGER. Siden INDSTILLINGER åbnes.



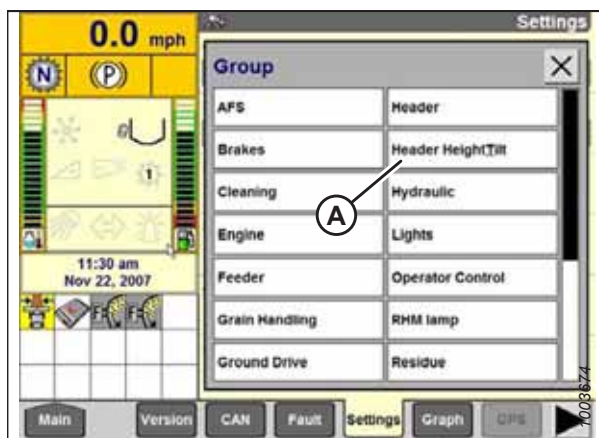
Figur 3.459: Case IH mejetærskerdisplay

10. Vælg rullemenuen GROUP (gruppe) (A). Dialogboksen GROUP (GRUPPE) åbnes.



Figur 3.460: Case IH mejetærskerdisplay

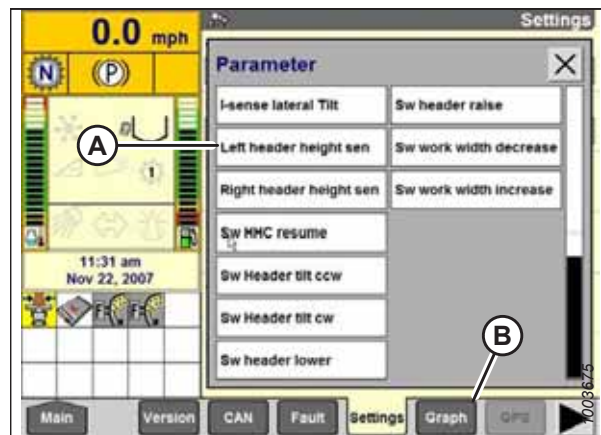
11. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A). Siden PARAMETER åbnes.



Figur 3.461: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

12. Vælg VENSTRE SKÆREBORDSHØJDESENSOR (A), og vælg derefter GRAF-knap (B). Den nøjagtige spænding vises øverst på siden. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsmålinger.



Figur 3.462: Case IH mejetærskerdisplay

Oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 120, 230, 240 og 250-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Case IH 120-, 230-, 240- og 250-serie mejetærsker, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Indstillingsmulighederne varierer afhængigt af mejetærskerens softwareversion. For softwareversion 28.00 eller højere skal du se tabellen 3.39, side 309, for lavere versioner skal du se tabellen 3.40, side 310.

Tabel 3.39 Skærebordsindstillinger – Case IH 120-, 230-, 240- og 250-serien (softwareversion 28.00 eller højere)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling	
Skærebords undertype	<ul style="list-style-type: none"> Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret: FD2/D2-SERIEN Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret: 2000 	
Rammetype	FLEXHEAD	
Sensorer til skærebordet	AKTIVER	
Skærebords flydetryk	NEJ	
Højde-/hældningsrespons	HURTIG	
Tilsidesættelse af automatisk højde	JA	
HHC-højdefølsomhed ⁷⁸	System med to sensorer	250
	System med én sensor	180
HHC-hældningsfølsomhed	150	
Vindens højdesensor	JA	
Autovipning	System med to sensorer	JA
	System med én sensor	NEJ

78. Hvis der forekommer søgning under drift, skal du reducere indstillingen HHC HØJDEFØLSOMHED med 20 punkter ad gangen, indtil søgning ikke længere forekommer.

BETJENING

Tabel 3.40 Skærebordsindstillinger – Case IH 120-, 230-, 240- og 250-serien (under softwareversion 28.00)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling	
Skærebords stil	FLEXHEAD	
Automatisk vindehastighedshældning	133	
Skærebords flydetryk	NEJ	
Vindetræk	HYDRAULIK	
Vinde frem/tilbage	JA	
HHC-højdefølsomhed ⁷⁹	System med to sensorer	250
	System med én sensor	180
HHC-hældningsfølsomhed	150	
Frem/tilbage-kontrol	JA	
Vip skærebord frem/tilbage	JA	
Skærebordstype (fanen HEAD2)	SEJL	
Skæretype	BORD	
Bredde på skærebord	Indstilles i henhold til skærebordets specifikationer	
Brug af skærebord	Indstilles i henhold til skærebordets specifikationer	
Vindens højdesensor	JA	
Autovipning	System med to sensorer	JA
	System med én sensor	NEJ

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere med softwareversion under 28.00

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Denne fremgangsmåde gælder for mejetærskere med en softwareversion under 28.00. Du kan finde instruktioner i kalibrering af AHHC til mejetærskere med softwareversion 28.00 eller nyere i [Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere, side 314](#).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til denne procedure, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

79. Hvis der forekommer søgning under drift, skal du reducere indstillingen HHC HØJDEFØLSOMHED med 20 punkter ad gangen, indtil søgning ikke længere forekommer.

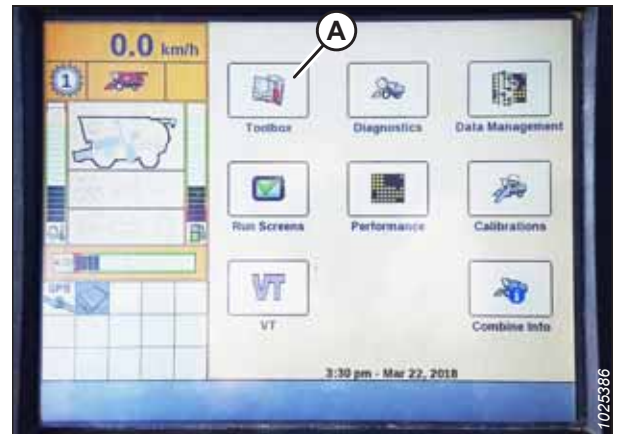
BETJENING

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er afsluttet, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede headervinkel. Du kan finde instruktioner i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

2. Bekræft, at alle elektriske og hydrauliske forbindelser mellem skærebordet og flydemoduliet er funktionsdygtige.
3. Vælg ikonet for TOOLBOX (værktøjskasse) (A) på hovedsiden.



Figur 3.463: Case IH mejetærskerdisplay

4. Vælg fanen SKÆREBORD (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEADER (skærebord) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

5. Indstil SKÆREBORDSSTIL (B) til FLEXHEAD.



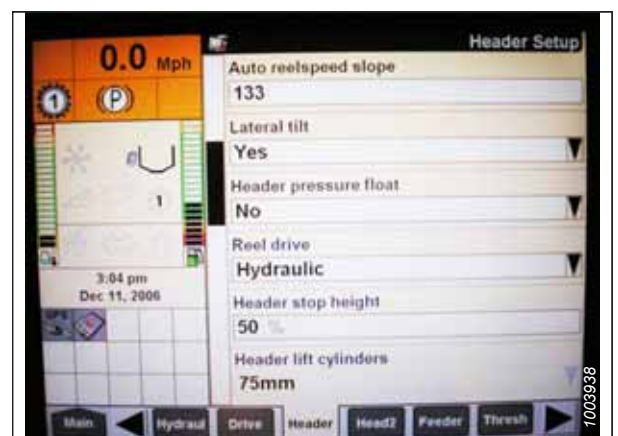
Figur 3.464: Case IH mejetærskerdisplay

6. Indstil AUTOMATISK VINDEHASTIGHEDSHÆLDNING.

BEMÆRK:

Værdien AUTOMATISK VINDEHASTIGHEDSHÆLDNING bevarer automatisk vindens hastighed i forhold til kørehastigheden. Hvis værdien f.eks. indstilles til 133, bliver vindens rotationshastighed højere end mejetærskerens kørehastighed. Normalt skal vindens hastighed være højere end mejetærskerens kørehastighed, men værdien skal indstilles i overensstemmelse med afgrødeforholdene.

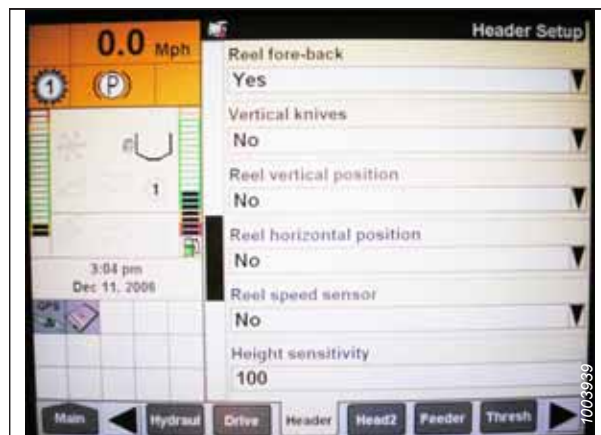
7. Indstil HEADER PRESSURE FLOAT (trykflydning for skærebord) til NO (nej). Sørg for, at REEL DRIVE (vindetræk) er indstillet til HYDRAULIC (hydraulisk).



Figur 3.465: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

- Indstil REEL FORE-BACK (VINDE FREM-TILBAGE) til YES (JA) (hvis det er relevant).



Figur 3.466: Case IH mejetærskerdisplay

- Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) (A), og indstil det som følger:

- Systemer med to sensorer:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 250.
- Systemer med én sensor:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 180.

BEMÆRK:

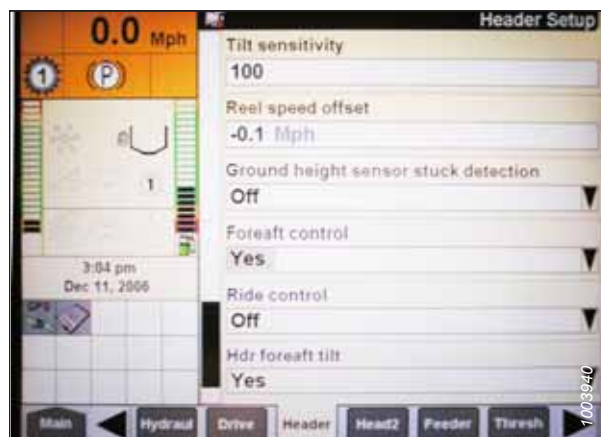
Hvis mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet under arbejdet (en adfærd, der kaldes "hunting"), skal indstillingen HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) sænkes med 20 point ad gangen, indtil hunting ikke længere forekommer.

- Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Juster følsomheden efter behov.



Figur 3.467: Case IH mejetærskerdisplay

- Indstil FORE/AFT CONTROL (frem/tilbage-styring) og HDR FORE/AFT TILT (HDR frem/tilbage-hældning) til YES (ja) (hvis relevant).



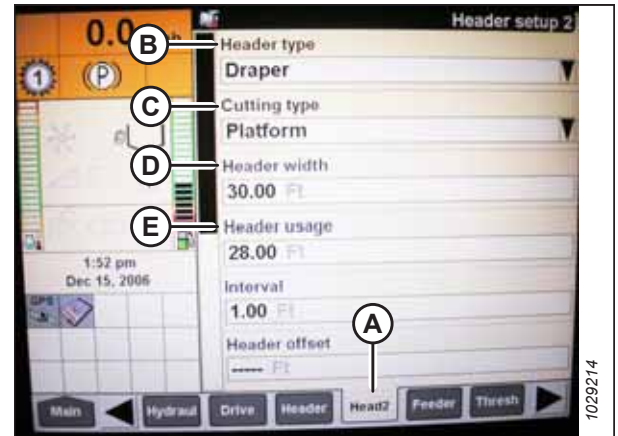
Figur 3.468: Case IH mejetærskerdisplay

12. Tryk HEAD2 (A) nederst på siden.
13. Sørg for, at HEADER TYPE (skærebordstype) (B) er DRAPER (sejl).

BEMÆRK:

Hvis genkendelsesmodstanden er tilsluttet skærebordets ledningsbundet, kan du ikke ændre denne indstilling.

14. Indstil SKÆRINGSTYPE (C) til PLATFORM.
15. Indstil HEADER WIDTH (skærebords bredde) (D) og HEADER USAGE (skærebords anvendelse) (E) til de relevante værdier.



Figur 3.469: Case IH mejetærskerdisplay

16. I menuen VINDEHØJDESENSOR skal du vælge JA (A).



Figur 3.470: Case IH mejetærskerdisplay

17. Find AUTOTILT-feltet (A), og indstil det som følger:

- **System med to sensorer:** Vælg YES (ja).
- **System med én sensor:** Vælg NO (nej).

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev ændret til en tungere indstilling for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til den anbefalede driftflydervægt, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.471: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere

Kalibrer sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) for hver mejetærsker.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Du kan få vist softwareversionen ved at trykke på knappen DIAGNOSTICS (diagnosticering) på startskærmen og derefter vælge fanen VERSION (A).

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til denne procedure, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

2. Sørg for, at softwareversionen er **28.00 eller højere**.
3. Indstil skærebordets midterforbindelse til **D**.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er afsluttet, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede headervinkel. Du kan finde instruktioner i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

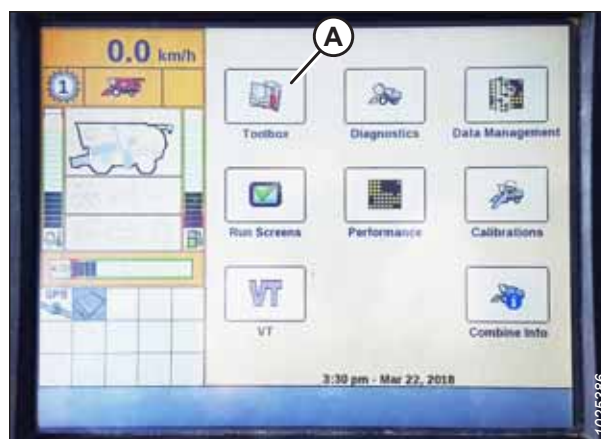
4. Løft skærebordet op på stoppene for neden og lås flyderen op.
5. Placer vingerne i den låste position.

Justering af indstillinger på mejetærskerens skærm

6. Vælg ikonet for TOOLBOX (værktøjskasse) (A) på hovedsiden.



Figur 3.472: Case IH mejetærskerdisplay



Figur 3.473: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

- Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

- Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE (C).



Figur 3.474: Case IH mejetærskerdisplay

- Vælg følgende værdi i feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE:

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge **FD2-/D2-SERIEN** (A).

BEMÆRK:

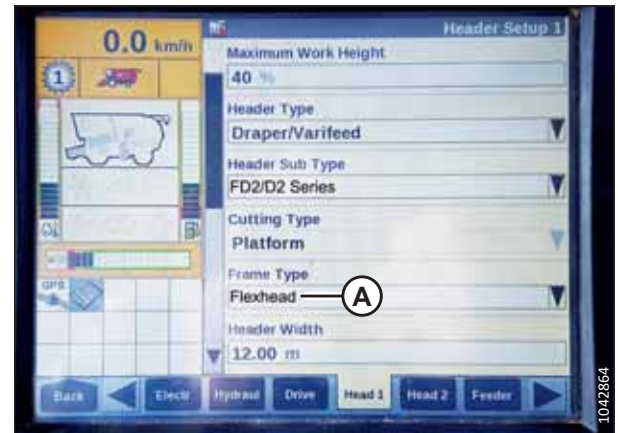
Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på skærebordene i FD2-, og D2-serien.

- Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge **2000** (B).



Figur 3.475: Case IH mejetærskerdisplay

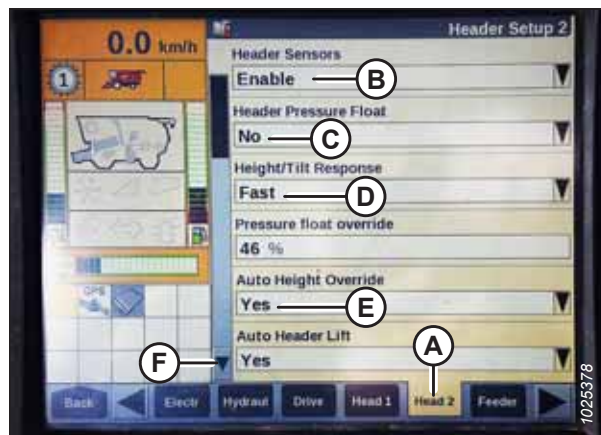
- Gå tilbage til siden SKÆREBORD 1, og vælg FLEXHEAD på rullemenuen (A) RAMMETYPE.



Figur 3.476: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

11. Vælg fanen HEAD 2 (A).
12. Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSENSORER (B).
13. Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
14. Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).
15. Vælg JA i feltet AUTOMATISK HØJDEOMGÅELSE (E).
16. Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.



Figur 3.477: Case IH mejetærskerdisplay

17. Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) (A), og indstil det som følger:
 - **System med én sensor:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 180.
 - **System med to sensorer:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 250.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet under arbejdet (en adfærd, der kaldes "hunting"), skal indstillingen HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) sænkes med 20 point ad gangen, indtil hunting ikke længere forekommer.

18. Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Juster følsomheden efter behov.
19. I menuen VINDEHØJDESENSOR skal du vælge JA (A).



Figur 3.478: Case IH mejetærskerdisplay



Figur 3.479: Case IH mejetærskerdisplay

20. Rul op/ned til AUTOTILT-feltet (A), og indstil det som følger:

- **System med to sensorer:** Vælg YES (ja).
- **System med én sensor:** Vælg NO (nej).



Figur 3.480: Case IH mejetærskerdisplay

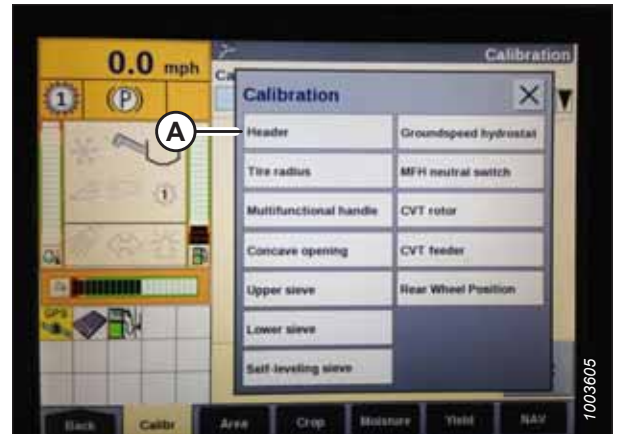
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord

21. Vælg CALIBRATION (kalibrering) på mejetærskerdisplayet, og tryk på højre pil-navigationsstasten for at åbne oplysningsfeltet.

22. Vælg SKÆREBORD (A), og tryk på ENTER. Dialogboksen KALIBRERING åbnes.

BEMÆRK:

Brug navigationstasterne OP og NED til at skifte mellem de forskellige indstillinger.



Figur 3.481: Case IH mejetærskerdisplay

23. Følg kalibreringstrinene, som de vises. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinene eller lader systemet være inaktivt i mere end 3 minutter, stoppes kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.

24. Når alle trinene er udført, vises CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrering udført) på siden. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER- eller ESC-tasten.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre kalibreringen, skal skærebordet justeres til den anbefalede driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.482: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

25. Sørg for, at ikonet for automatisk højde (A) vises på skærmen som vist på placering (B). Når skærebordet er indstillet til skæring på jorden, bekræfter dette, at mejetærskeren bruger sensoren på skærebordet korrekt til at registrere jordtrykket.

BEMÆRK:

Ikoner (A) og (B) vises kun på skærmen, når du har aktiveret kerneudskiller og skærebordet og derefter trykket på knappen SKÆREBORD GENOPTAG i kontrolpanelet.

BEMÆRK:

Feltet AUTOMATISK HØJDE (B) vises muligvis under en af KØR-fanerne og ikke nødvendigvis under KØR 1-fanen.



Figur 3.483: Case IH mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – Case IH-mejetærskere

Spændingsoutputtet fra sensorerne for vindehøjde kan kontrolleres på mejetærskerdisplayet i førerhuset.



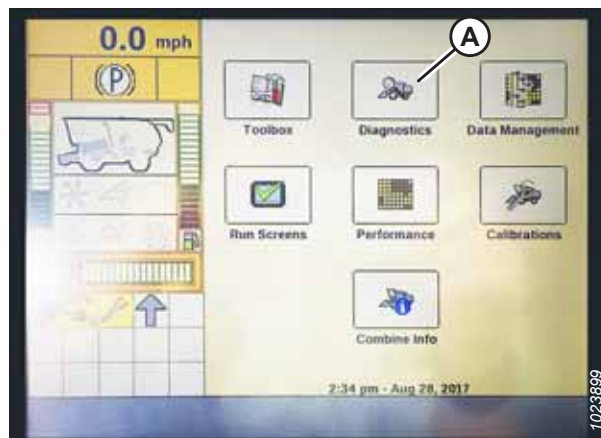
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



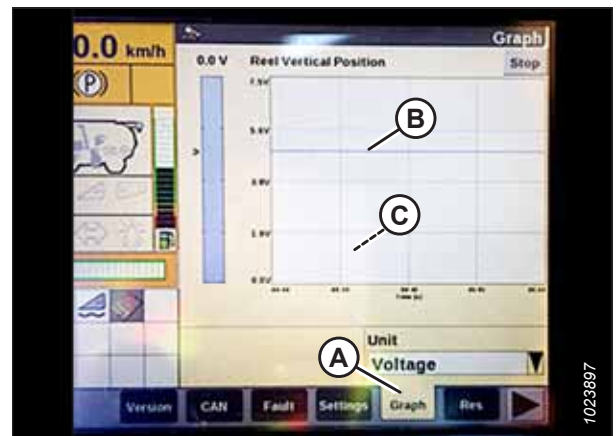
Figur 3.484: Case IH mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.
3. Vælg SKÆREBORD (B) i menuen GRUPPE.
4. Vælg VINDENS LODRETTE POSITION (C) i menuen PARAMETER.



Figur 3.485: Case IH mejetærskerdisplay

5. Vælg fanen GRAF (A). Grafen REEL VERTICAL POSITION (vindens lodrette position) vises.
6. Sænk vinden for at få vist den øvre spænding (B). Spændingen skal ligge inden for 4,1-4,3 V.
7. Hæv vinden for at se den nedre spænding (C). Spændingen skal ligge inden for 0,7-0,9 V.
8. Hvis en af spændingerne er uden for området, skal du se [Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 247](#).



Figur 3.486: Case IH mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) er blevet konfigureret til at arbejde sammen med skærebordet, kan den forudindstillede skærehøjde konfigureres. Den forudindstillede skærehøjde henviser til den skærebordshøjde, som AHC-systemet vil forsøge at opretholde, når mejetærskeren kører fremad.

FARE

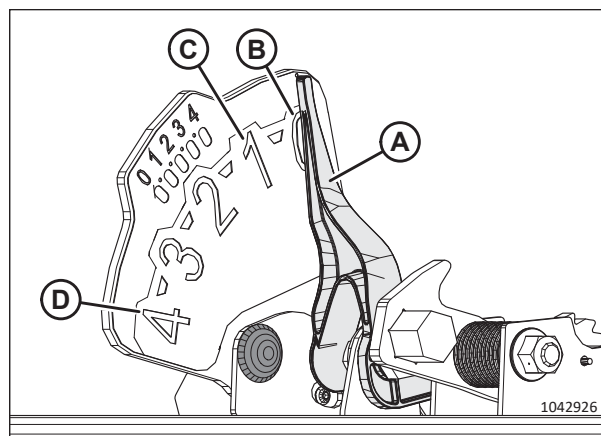
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforholdene bestemmer, hvor meget flydning der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.487: Flydeindikator

1. Aktivér kerneudskillere og skærebord.
2. Flyt skærebordet til den ønskede skærehøjde.
3. Tryk på SET #1-kontakten (A). Lampen ved siden af kontakten (A) lyser.

BEMÆRK:

Brug kontakten (C) til fine justeringer.

BEMÆRK:

Når du indstiller forudindstillingerne, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebordet og vinden indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.

4. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
5. Tryk på SET #1-kontakten (A). Lampen ved siden af kontakten (A) lyser.
6. Flyt skærebordet til den anden ønskede skærehøjde.
7. Tryk på SET #2-kontakten (B). Lampen ved siden af kontakten (B) lyser.
8. Flyt vinden til en anden ønsket arbejdsposition.
9. Tryk på SET #2-kontakten (B). Lampen ved siden af kontakten (B) lyser.



Figur 3.488: Case-mejetærskeres betjeningslementer

BETJENING

10. Tryk på HEADER RESUME (SKÆREBORD GENOPTAG) (A) for at skifte mellem de indstillede punkter.
11. Hvis du vil hæve skærebordet, skal du holde nede på SHIFT-knappen (B) på bagsiden af betjeningshåndtaget og trykke på HEADER RESUME-kontakten (A) (genoptag skærebord). Hvis du vil sænke skærebordet, skal du trykke én gang på HEADER RESUME (skærebord genoptag) på kontakt (A) for at gå tilbage til den forudindstillede skærebordshøjde.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på kontakterne SKÆREBORD HÆV/SÆNK (C) og (D), frakobles tilstanden AUTOMATISK HØJDE. Tryk på HEADER RESUME (skærebord genoptag) (A) for at genaktivere AUTO HEIGHT-tilstand (automatisk højde).



Figur 3.489: Case-mejetærskeres betjeningselementer

Vendefunktion for vinde – Case IH-mejetærskere

Med Case-sættet 91826802 monteret kan Case IH Flagship-mejetærskere lade vinden vende med indførselskabinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

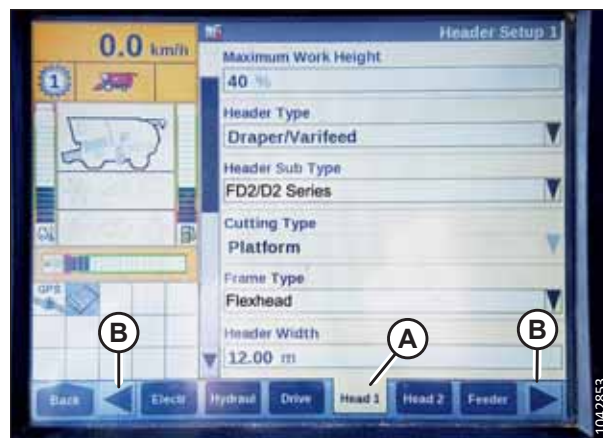
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg VÆRKTØJSKASSE (A) på HOVEDSIDEN.
2. Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).



Figur 3.490: Case IH mejetærskerdisplay

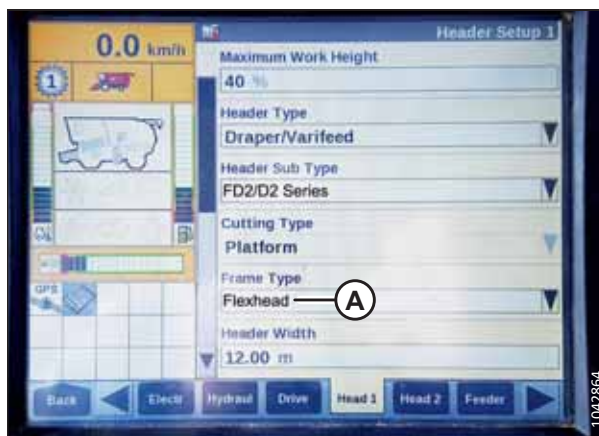
BETJENING

- Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE.
 - Vælg følgende værdi i feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE:
 - Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge **FD2-/D2-SERIEN (A)**.
- BEMÆRK:**
Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på skæreborde i FD2-, og D2-serien.
- Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge **2000 (B)**.



Figur 3.491: Case IH mejetærskerdisplay

- Gå tilbage til siden SKÆREBORD 1, og vælg FLEXHEAD på rullemenuen (A) RAMMETYPE.

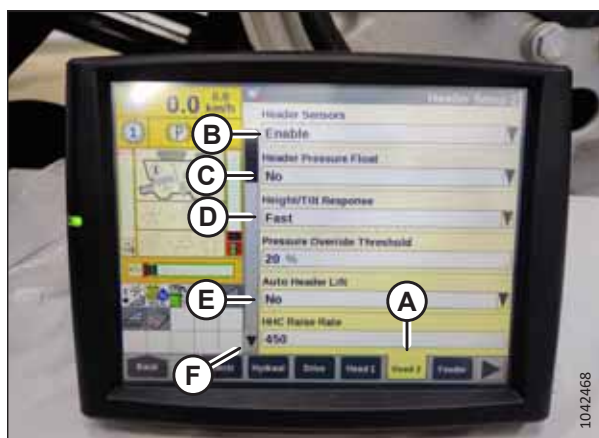


Figur 3.492: Case IH mejetærskerdisplay

- Vælg fanen HEAD 2 (A).
- Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSSENSORER (B).
- Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
- Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).

BEMÆRK:

Feltet AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft) (E) kan indstilles efter brugerens ønske.



Figur 3.493: Case IH mejetærskerdisplay

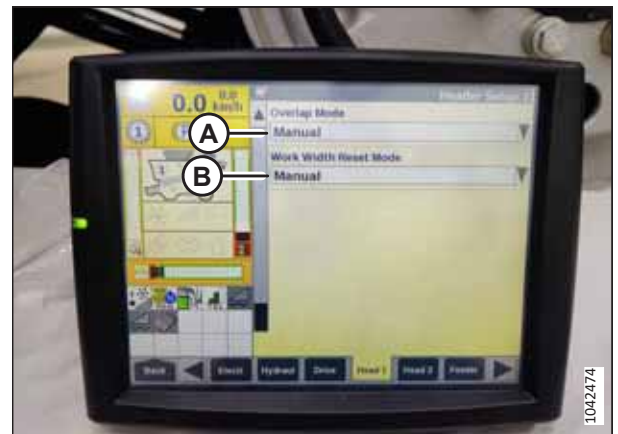
BETJENING

10. Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.
11. Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL (hydraulisk vinde) (A).
12. Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL REVERSE (vending for hydraulisk vinde) (B).



Figur 3.494: Case IH mejetærskerdisplay

13. I feltet OVERLAP MODE (overlappingstilstand) (A) skal du vælge MANUAL (manuel).
14. Vælg MANUAL (manuel) i feltet WORK WIDTH RESET (nulstilling af arbejdsbredde) (B).



Figur 3.495: Case IH mejetærskerdisplay

Hastighedsstyring af sidesejl – Case IH-mejetærskere

Den laterale båndhastighed kan justeres på berøringsskærmen for softwareversion 34 og nyere.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

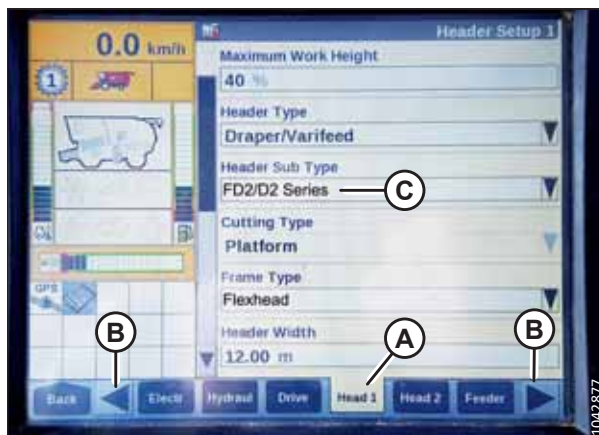
BETJENING

1. Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

2. Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE (C).



Figur 3.496: Case IH mejetærskerdisplay

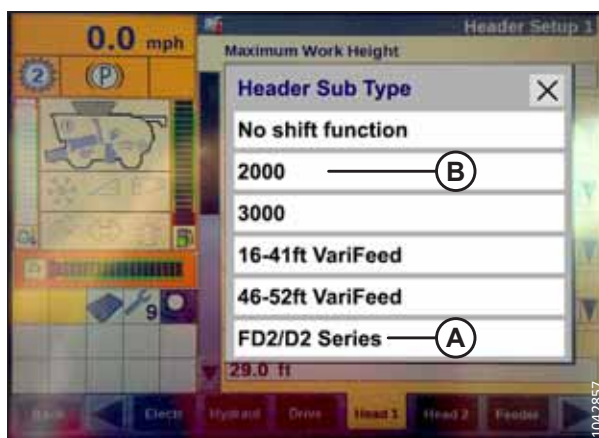
3. Vælg følgende i feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE:

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge **FD2-/D2-SERIEN** (A).

BEMÆRK:

Hvis du vælger FD2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på skærebordene i FD2-, og D2-serien.

- Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge **2000** (B).

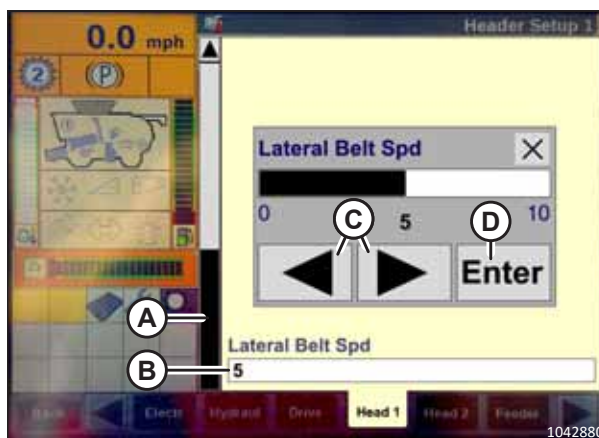


Figur 3.497: Case IH mejetærskerdisplay

4. Brug rullepanelet (A) til at gå ned til LATERALT BÆLTE HST (B).

BEMÆRK:

Den laterale bæltehastighed kan justeres ved hjælp af sidepilene (C). Vælg ENTER (D), når du har justeret bæltehastigheden.



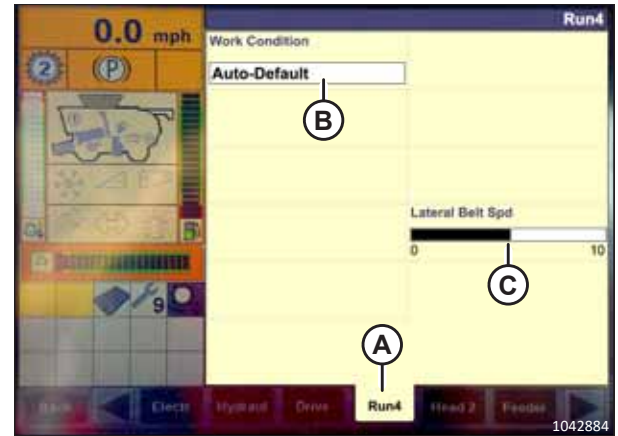
Figur 3.498: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

5. Gå til fanen RUN4 (A).
6. Under feltet ARBEJDSFORHOLD (B) vælges AUTO-STANDARD.

BEMÆRK:

Den laterale bæltehastighed kan justeres ved hjælp af feltet LATERALT BÆLTE HST (C).



Figur 3.499: Case IH mejetærskerdisplay

Vindehastighedssensorens kompatibelt – Case IH-mejetærskere

Vindehastighedens indstillingerne kan justeres ved hjælp af berøringskærmen for softwareversion 34 og nyere.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

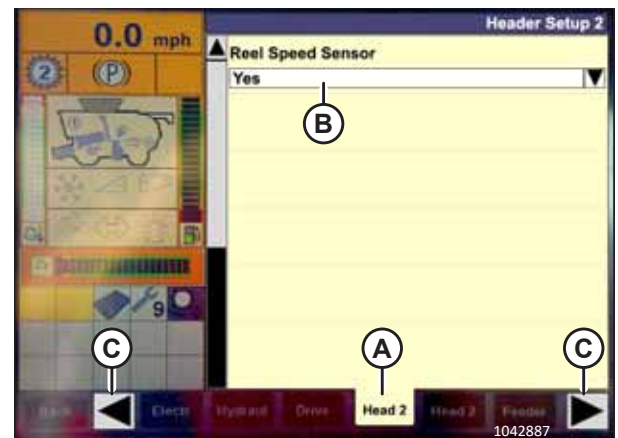
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg fanen HEAD 2 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 2 (skærebord 2) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

2. I feltet REEL SPEED SENSOR (vindens hastighedssensor)(B), skal du vælge YES (ja).

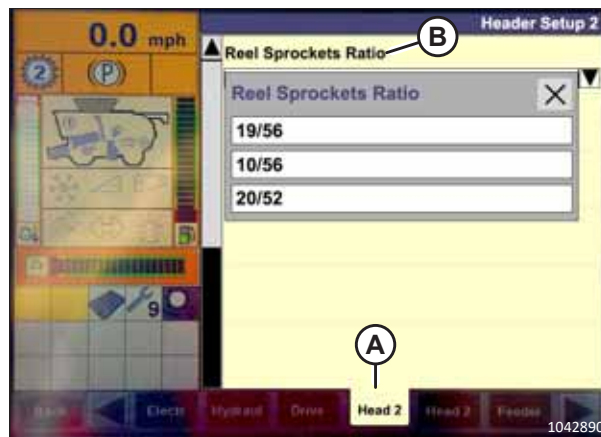


Figur 3.500: Case IH mejetærskerdisplay

3. Vælg fanen HEAD 2 (A).
4. Find feltet VINDETANDHJULSFORHOLD (B), og vælg det passende tandhjulsforhold.

BEMÆRK:

Tandhjulsforhold 19/56 er standardindstillingen, mens tandhjulsforhold 10/56 og 20/52 er valgfrie indstillinger.



Figur 3.501: Case IH mejetærskerdisplay

3.10.7 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHC-betjeningselementerne og kalibrere AHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrollerer spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Challenger® og Massey Ferguson®

Sensoren til automatisk styring af skærebordshøjde skal ligge inden for et bestemt spændingsområde for at fungere korrekt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

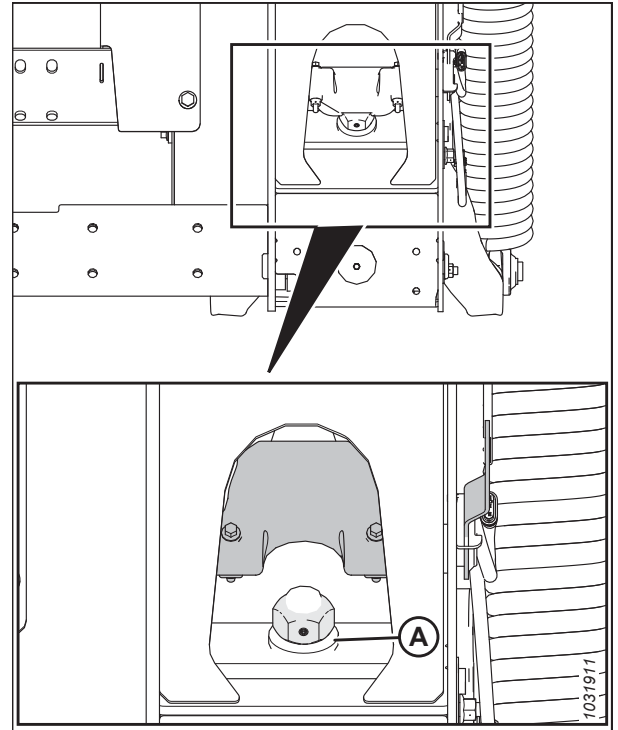
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14") over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#) for vejledning.



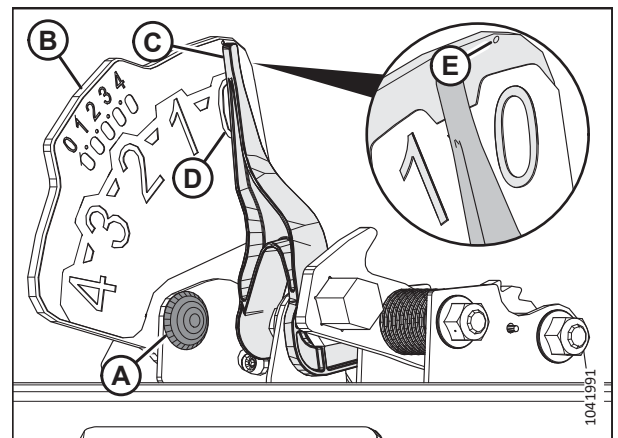
Figur 3.502: Flydelås

6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolt (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkatene, til at indstille indikatormarkøren korrekt.

7. Tilspænd bolt (A).



Figur 3.503: Flydeindikator

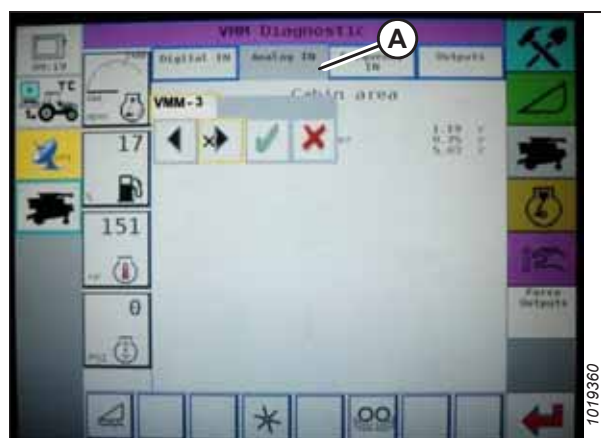
BETJENING

8. Gå til siden MARK på mejetærskermonitoren, og tryk derefter på diagnosticeringsikonet. Skærmen MISCELLANEOUS (DIVERSE) vises.
9. Vælg VMM DIAGNOSTIC (VMM-diagnostik) (A). Siden VMM DIAGNOSTIC (VMM-diagnostik) vises.



Figur 3.504: Challenger® mejetærskerdisplay

10. Gå til fanen ANALOG IN (analogt ind) (A), og vælg derefter VMM MODULE 3 (VMM-modul 3) ved at trykke på tekstboksen under de fire faner. Spændingen fra AHHC-sensoren vises nu på siden som HEADER HEIGHT RIGHT POT (skærebordshøjde, højre pot) og HEADER HEIGHT LEFT POT (skærebordshøjde, venstre pot). Aflæsningerne kan være lidt anderledes.



Figur 3.505: Challenger® mejetærskerdisplay

11. Sænk mejetærskerens indføringshus helt (flydemodulet skal være helt adskilt fra skærebordet).

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten HEADER DOWN (skærebord ned) nede i nogle sekunder for at sænke indføringshuset helt.

12. Aflæs spændingen.
13. Hæv skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden, og lås flyderen op.
14. Aflæs spændingen.
15. Hvis sensorspændingen ikke er mellem den øvre og nedre grænse, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, skal du justere spændingsgrænserne. Se instruktioner i [3.10.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser](#), side 292.



Figur 3.506: Challenger® mejetærskerdisplay

Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®

Systemet til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være aktiveret, før dets funktioner kan konfigureres.

BEMÆRK:

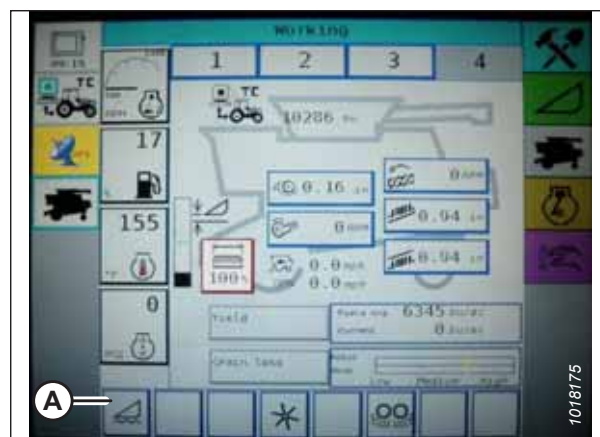
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at AHHC-systemet kan fungere:

- Hovedmodul (PCB-kort) og skærebordsdrevmodul (PCB-kort) monteret i kortboksen i sikringspanelmodulet (FP)
- Operatørinput på betjeningshåndtag med flere funktioner
- Operatørinput monteret i betjeningskonsol (CC)
- Den elektrohydrauliske styringsventil til skærebordets løft

Følg disse trin for at aktivere AHHC-systemet:

1. Rul gennem indstillingerne for skærebordsstyring på mejetærskerdisplayet ved hjælp af skærebordsstyringskontakten, indtil AHHC-ikonet (A) vises i den første meddelelsesboks. AHHC justerer skærebordshøjden i forhold til jorden i henhold til højdeindstillingen og følsomhedsindstillingen.



Figur 3.507: Challenger® mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-systemet i at kalibrere korrekt. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren for at sikre, at skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er afsluttet, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede headervinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

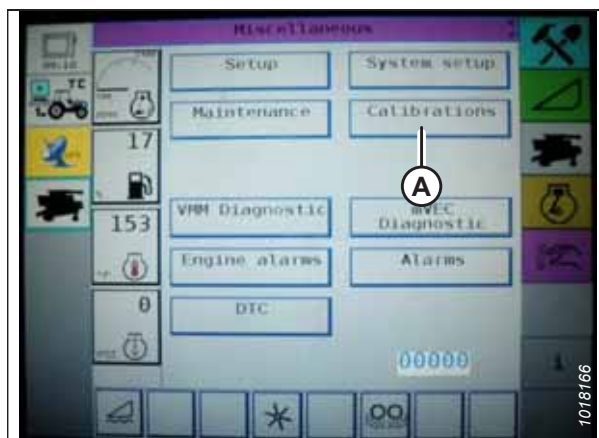
BETJENING

2. Vælg ikonet DIAGNOSTICS (diagnostik) (A) på siden FIELD (mark). Skærmen MISCELLANEOUS (DIVERSE) vises.



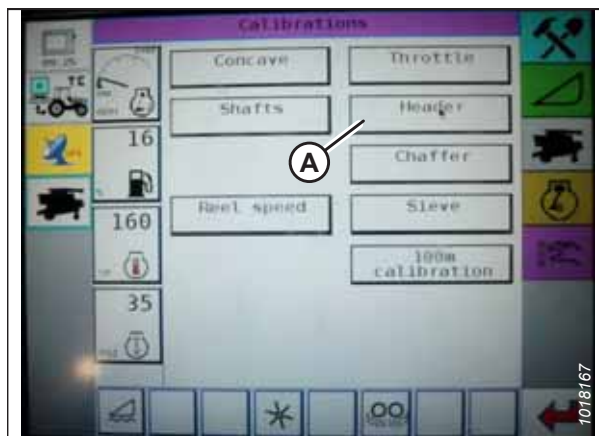
Figur 3.508: Challenger® mejetærskerdisplay

3. Vælg CALIBRATIONS (kalibreringer) (A). Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.509: Challenger® mejetærskerdisplay

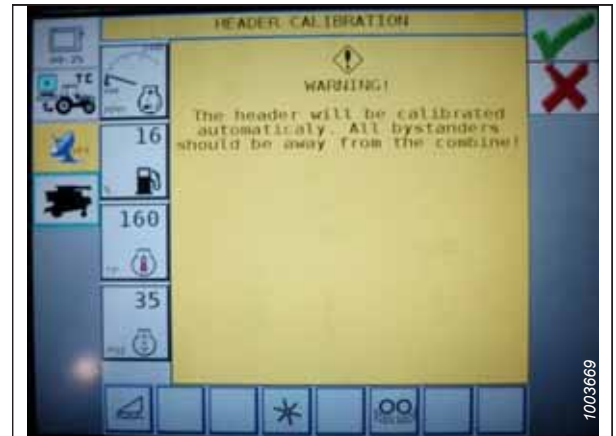
4. Vælg HEADER (skærebord) (A). Siden HEADER CALIBRATION (skærebordskalibrering) viser en WARNING (advarsel).



Figur 3.510: Challenger® mejetærskerdisplay

BETJENING

5. Læs WARNING-meddelelsen, og vælg derefter knappen med grønt flueben.



Figur 3.511: Challenger® mejetærskerdisplay

6. Følg vejledningen på skærmen for at fuldføre kalibreringen.

BEMÆRK:

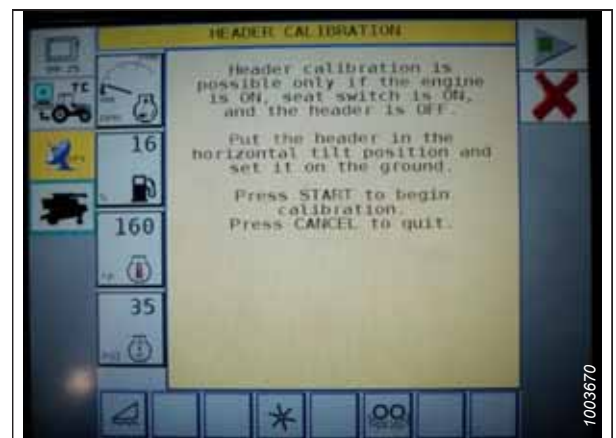
Kalibreringsproceduren kan til enhver tid annulleres ved at trykke på knappen CANCEL (annuller) på skærmen. Mens skærebordskalibreringen kører, kan kalibreringen også annulleres ved hjælp af knapperne OP, NED, TILT HØJRE eller TILT VENSTRE på betjeningshåndtaget.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren ikke har installeret SKÆREBORDSHÆLDNING, eller hvis den ikke kan bruges, kan du få advarsler under kalibreringen. Tryk på det grønne flueben, hvis disse advarsler vises. Dette påvirker ikke kalibreringen.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.512: Challenger® mejetærskerdisplay

Justering af skærebordshøjde – Challenger® og Massey Ferguson®

AHHC-funktionen (Automatic Header Height Control) gør det muligt for operatøren at indstille specifikke skærebordshøjder.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

Når AHHC-systemet er aktiveret, skal du trykke på og slippe knappen HEADER LOWER (sænk skærebord) på betjeningshåndtaget. AHHC sænker automatisk skærebordet til den valgte højdeindstilling.

Du kan justere den valgte AHHC-højde ved hjælp af knappen HØJDEJUSTERING (A) på betjeningskonsollen. Hvis du drejer knappen med uret, øges den valgte højde, og hvis du drejer knappen mod uret, formindskes den valgte højde.



Figur 3.513: Højdejusteringsknop på mejetærskerens betjeningskonsol

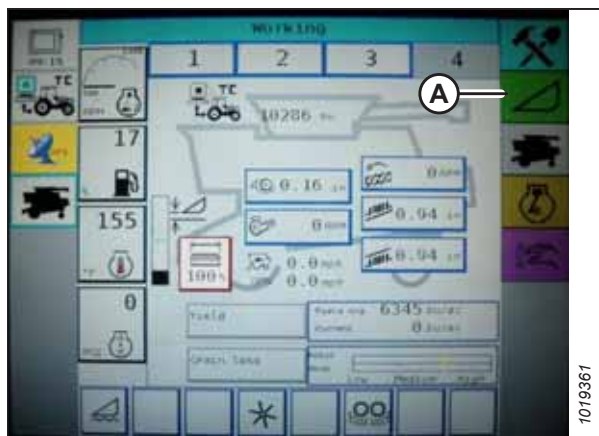
Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Challenger® og Massey Ferguson®

Den hastighed, hvormed skærebordet hæves og sænkes, kan konfigureres i menuen HEADER CONTROL (skærebordsstyring) på mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

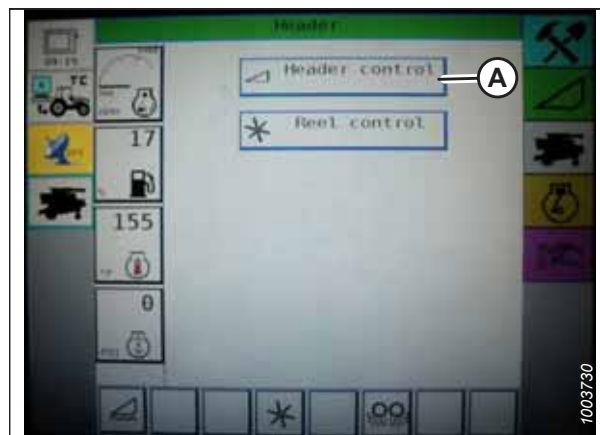
1. Vælg skærebordsikonet (A) på siden FIELD (mark). Siden HEADER (SKÆREBORD) vises.



Figur 3.514: Challenger® mejetærskerdisplay

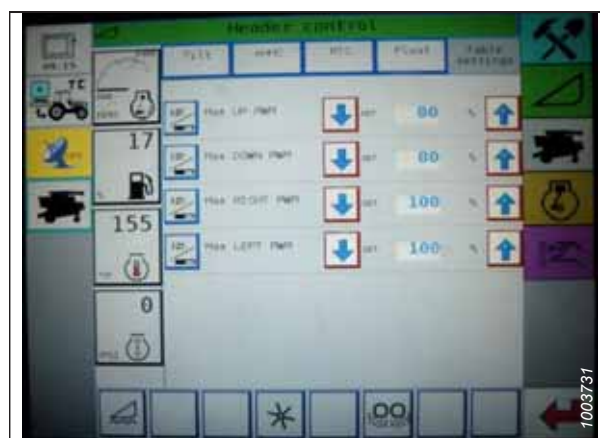
BETJENING

2. Vælg HEADER CONTROL (skærebordsstyring) (A). Siden HEADER CONTROL (SKÆREBORDSSTYRING) vises.



Figur 3.515: Challenger® mejetærskerdisplay

3. Gå til fanen TABELINDSTILLINGER.
4. Vælg pil op på MAX UP PWM (maks. op-PWM) for at øge procenttallet og øge hævehastigheden. Vælg pil ned på MAX UP PWM (maks. op-PWM) for at reducere procenttallet og reducere hævehastigheden.
5. Vælg pil op på MAX DOWN PWM (maks. ned-PWM) for at øge procenttallet og øge sænkehastigheden. Vælg pil ned på MAX DOWN PWM (maks. ned-PWM) for at reducere procenttallet og reducere sænkehastigheden.



Figur 3.516: Challenger® mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®

Betjeningssementerne til følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) hæver eller sænker indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil AHHC-systemet kun flytte indføringshuset ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil AHHC-systemet kun flytte indføringshuset ved store ændringer i jordhøjden.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

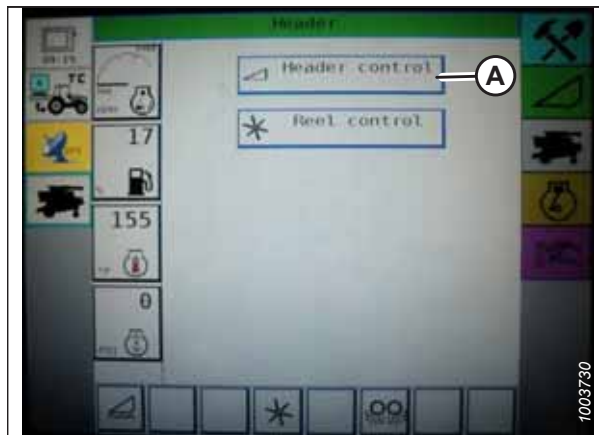
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg skærebordsikonet på siden FIELD (mark). Siden HEADER (SKÆREBORD) vises.

BETJENING

2. Vælg knappen HEADER CONTROL (skærebordsstyring) (A). Siden HEADER CONTROL (SKÆREBORDSSTYRING) vises. Du kan justere følsomheden på denne side ved hjælp af pil op og pil ned.



Figur 3.517: Challenger® mejetærskerdisplay

3. Juster følsomheden til den maksimale indstilling.
4. Aktivér AHHC, og tryk på knappen SÆNK SKÆREBORD på betjeningshåndtaget.
5. Reducer følsomheden, indtil indføringshuset forbliver stabilt og ikke hopper op og ned.

BEMÆRK:

Dette er den maksimale følsomhed, og det er kun en indledende indstilling. Den endelige indstilling skal foretages i marken, da systemreaktionen varierer med skiftende overflader og driftsforhold.

BEMÆRK:

Hvis der ikke er behov for maksimal følsomhed, vil en mindre følsom indstilling reducere hyppigheden af korrektioner af skærebordshøjde og komponentslitage. Delvis åbning af akkumulatorventilen vil afbøde virkningen af skærebordsløftcylinderne og reducere skærebordets søgen.



Figur 3.518: Challenger® mejetærskerdisplay

3.10.8 CLAAS 500-seriens mejetærskere

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 500-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

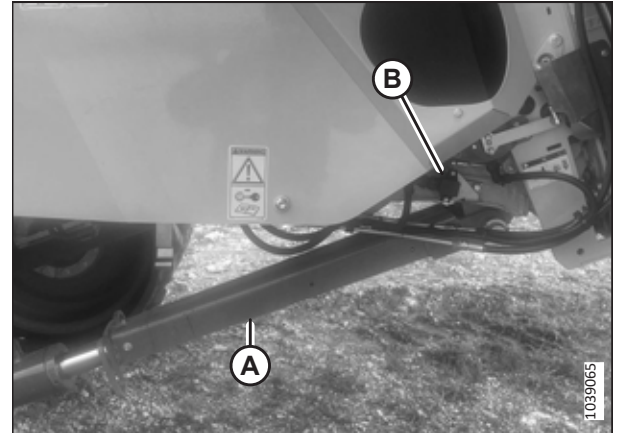
BETJENING

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er afsluttet, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede headervinkel. Du kan finde instruktioner i [3.9.5 Skærebordsvinkel](#), side 231.

2. **Skæreborde fra modelår 2023 og nyere:** Find indføøringshusets frem/tilbage-hældningssensor (B) på højre side af mejetærskerens indføøringshus i nærheden af skærebordets sikkerhedsafstiver (A).

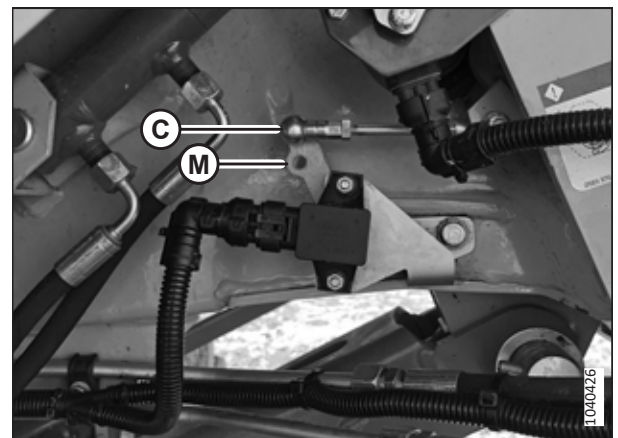


Figur 3.519: Placering af sensorens ledbegrænser – CLAAS-overgangsramme

3. **Skæreborde fra modelår 2023 og nyere:** Sørg for, at sensorens ledbegrænser er i hullet (C) som vist. Hvis det ikke er tilfældet, skal du løsne møtrikken, der holder sensorens ledbegrænser, flytte ledbegrænseren fra hullet (M) til hullet (C) og isætte møtrikken igen.

VIGTIGT:

Forsøg **IKKE** at kalibrere skærebordet, når ledbegrænseren er i position (M).



Figur 3.520: Sensorens armforbindelse

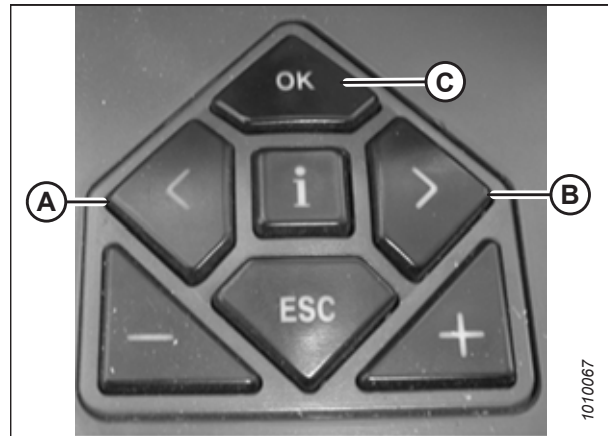
4. Fra HOVEDSIDEN skal du vælge FRONT ATTACHMENT (FRONTREDSKAB) (A).



Figur 3.521: CEBIS-hovedside

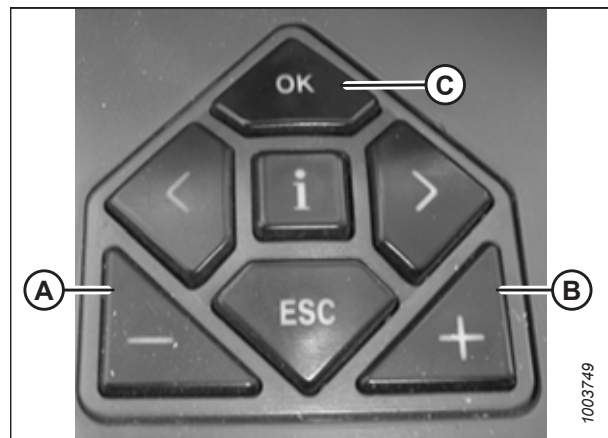
BETJENING

- Tryk på tasten < (A) eller tasten > (B) for at vælge AUTO HEADER (automatisk skærebord), og tryk derefter på tasten OK (C). E5-skærmen viser, om den automatiske skærebordshøjde er slået til eller fra.



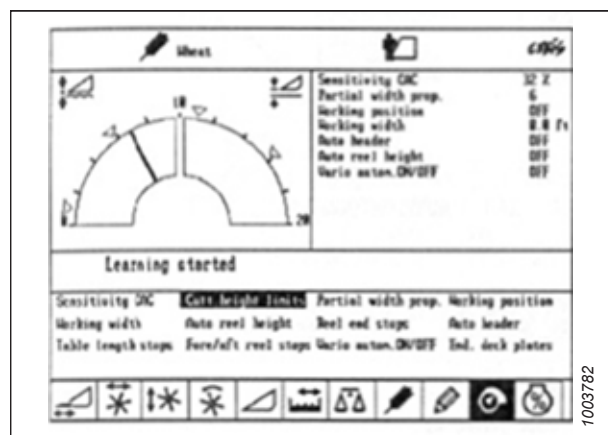
Figur 3.522: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

- Tryk på tasten – (A) eller tasten + (B) for at slå AHHC-systemet til, og tryk derefter på tasten OK (C).
- Aktivér tærskværkset og skærebordet.



Figur 3.523: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

- Tryk på tasten < eller > for at vælge CUTT (skær). HEIGHT LIMITS (GRÆNSER FOR SKÆREHØJDE), og tryk derefter på OK på mejetærskerens betjeningselementer.
- Følg den fremgangsmåde, der vises på skærmen, for at programmere de øvre og nedre grænser for skærebordet i CEBIS.



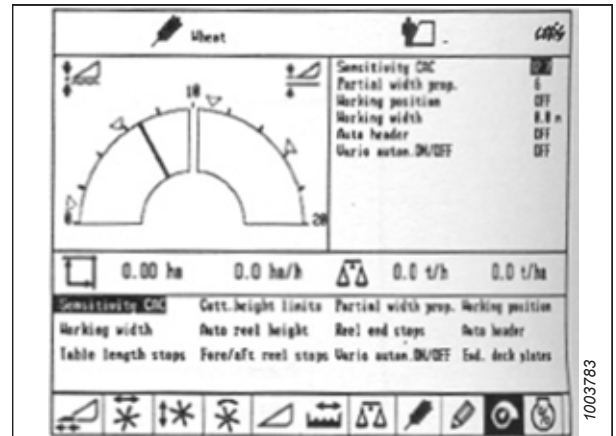
Figur 3.524: CLAAS-mejetærskerdisplay

- Tryk på tasten < eller > for at vælge SENSITIVITY CAC (følsomhed for CAC), og tryk derefter på tasten OK på mejetærskerens kontrolkonsol.

BEMÆRK:

Indstilling af AHHC-systemets følsomhed påvirker reaktionshastigheden for AHHC på skærebordet.

- Tryk på tasten – eller tasten + for at ændre indstillingen for reaktionshastighed, og tryk derefter på tasten OK på mejetærskerens kontrolkonsol.



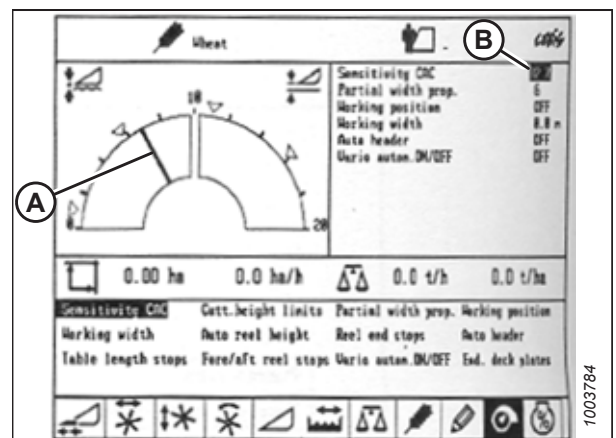
Figur 3.525: CLAAS-mejetærskerdisplay

- Kontroller følsomhedsindstillingen ved hjælp af linje (A) eller værdi (B).

BEMÆRK:

Indstillingen kan justeres fra 0-100 %. Når følsomheden er 0 %, har signalerne fra sensorbåndene ingen effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Når følsomheden er 100 %, har signalerne fra sensorbåndene maksimal effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Juster følsomheden fra 50%.

- Hvis flyderen blev justeret i forbindelse med kalibreringsproceduren, skal du kontrollere og justere flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.

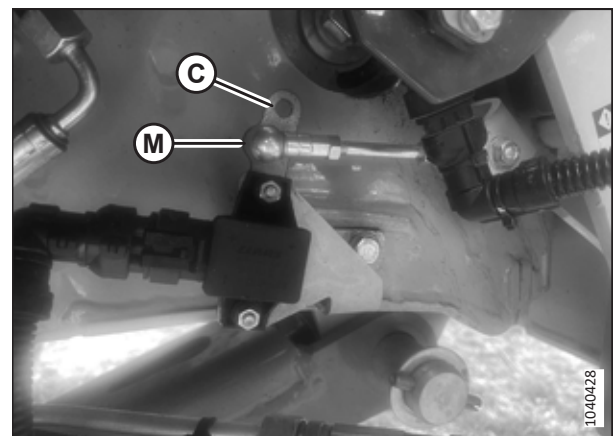


Figur 3.526: CLAAS-mejetærskerdisplay

- Skærebørde fra modelår 2023 og nyere:** Fjern møtrikken, der fastgør sensorens ledbegrænser. Flyt ledbegrænsere til position (M) som vist. Isæt møtrikken igen.

VIGTIGT:

Forsøg **IKKE** at betjene skærebordet, når leddet er i position (C).



Figur 3.527: Sensorens ledbegrænser – CLAAS-overgangsramme

Skærehøjde – CLAAS 500-serien

Skærehøjder kan programmeres ind i den forudindstillede skærehøjde og de automatiske kontursystemer. Brug det forudindstillede skærehøjdesystem til skæring af højder over 150 mm (6"), og brug det automatiske kontursystem til at skære højder under 150 mm.

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – CLAAS 500-serien

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) er blevet konfigureret og aktiveret, kan den forudindstillede skærehøjde konfigureres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Aktiver maskinens aktiveringskontakt.
3. Aktivér tærskværket.
4. Aktivér skærebordet.
5. Tryk kort på knappen (A) for at aktivere det automatiske kontursystem, eller tryk kort på knappen (B) for at aktivere det forudindstillede skærehøjdesystem.

BEMÆRK:

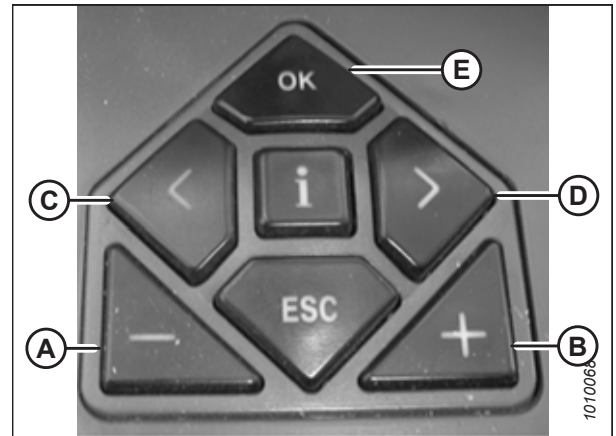
Knap (A) bruges kun sammen med AHHC-funktionen.
Knap (B) bruges kun sammen med funktionen tilbage til skæring.



Figur 3.528: Knapper på betjeningshåndtag

BETJENING

- Tryk på tasten < (C) eller tasten > (D) for at vælge siden CUTTING HEIGHT (skærehøjde), og tryk derefter på tasten OK (E).
- Tryk på tasten – (A) eller tasten + (B) for at indstille den ønskede skærehøjde. En pil angiver den valgte skærehøjde på skalaen.



Figur 3.529: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

- Tryk kort på knap (A) eller knap (B) for at vælge indstillingspunktet.
- Gentag trin 7, side 339 for indstillingspunktet.



Figur 3.530: Knapper på betjeningshåndtag

Manuel indstilling af skærehøjde – CLAAS 500-serien

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) er blevet konfigureret og aktiveret, kan den forudindstillede skærehøjde konfigureres.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Tryk på knappen (A) for at hæve skærebordet eller knappen (B) for at sænke skærebordet til den ønskede skærehøjde.
2. Tryk på og hold knappen (C) nede i 3 sekunder for at programmere skærehøjden (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).
3. Programmér et andet indstillet punkt, hvis det ønskes, ved at bruge knappen (A) til hævnning af skærebordet eller knappen (B) til sænkning skærebordet til den ønskede skærehøjde, og tryk kortvarigt på knappen (C) for at programmere det andet indstillede punkt (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).



Figur 3.531: Knapper på betjeningshåndtag

BEMÆRK:

For skæring over jorden skal du gentage trin [1, side 340](#) og bruge **knappen (D)** i stedet for knappen (C), mens du gentager trin [2, side 340](#).

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 500-serien

Betjeningselementerne til følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) flytter indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil systemet kun flytte indføringshuset ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil systemet kun flytte indføringshuset ved store ændringer i jordhøjden.

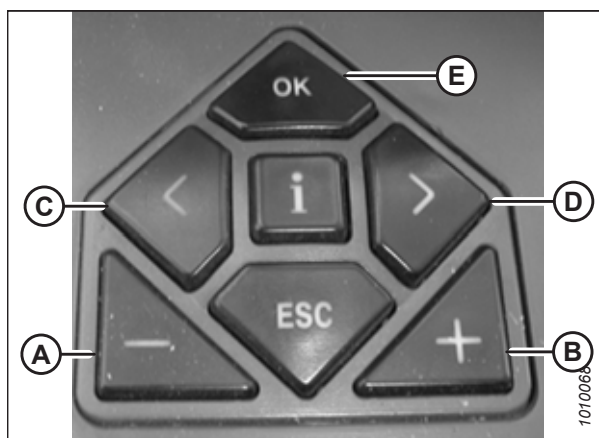
BEMÆRK:

Indstil skærebordets øvre og nedre grænser, før AHHC-systemets følsomhed justeres. Indstillingen kan justeres fra 0-100 %. Når følsomheden er 0 %, har signalerne fra sensorbåndene ingen effekt på justering af den automatiske skærehøjde. Når følsomheden indstilles til 100 %, har signalerne fra sensorbåndene maksimal effekt på justering af den automatiske skærehøjde. Begynd at justere følsomheden fra 50 %.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

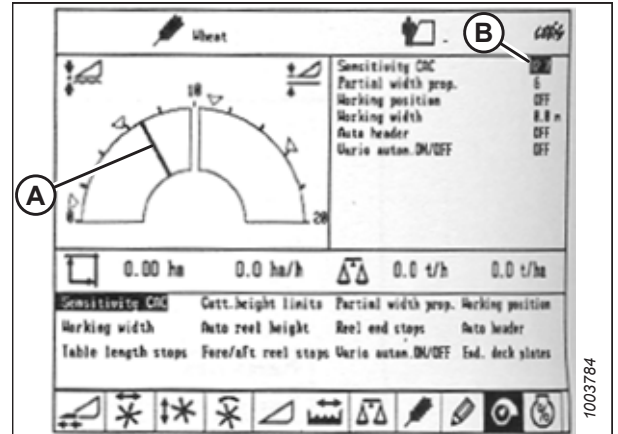
1. Tryk på tasten < (C) eller tasten > (D) for at vælge SENSITIVITY CAC (følsomhed for CAC), og tryk derefter på tasten OK (E).
2. Tryk på tasten - (A) eller tasten + (B) for at ændre indstillingen for reaktionshastigheden, og tryk derefter på tasten OK (E).



Figur 3.532: CLAAS-mejetærskerens betjeningselementer

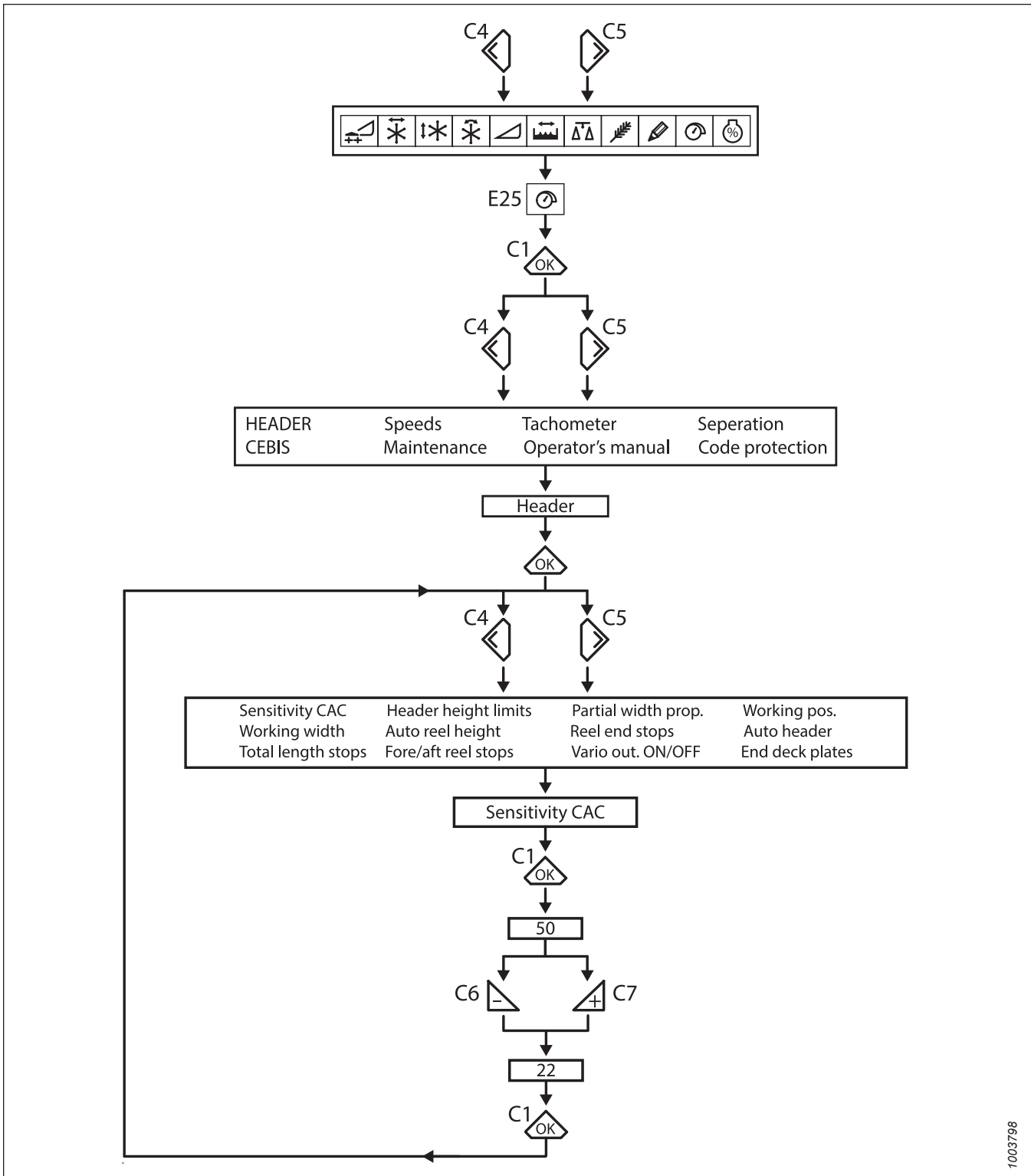
BETJENING

3. Kontroller følsomhedsindstillingen ved hjælp af linje (A) eller værdi (B).



Figur 3.533: CLAAS-mejetærskerdisplay

BETJENING



1003798

Figur 3.534: Flowdiagram til angivelse af følsomheden af optimering af flyder

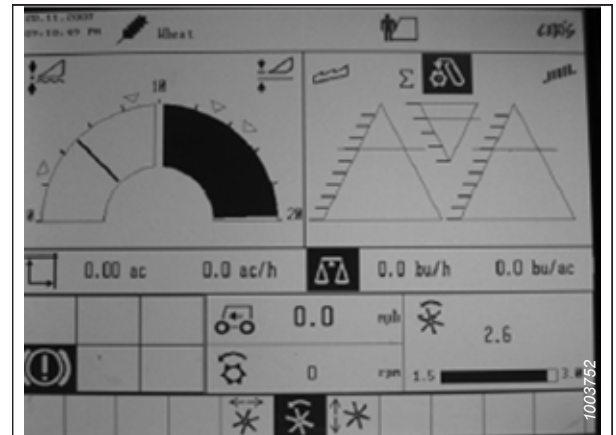
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 500-serien

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles, når de automatiske skærebordsfunktioner aktiveres.

BEMÆRK:

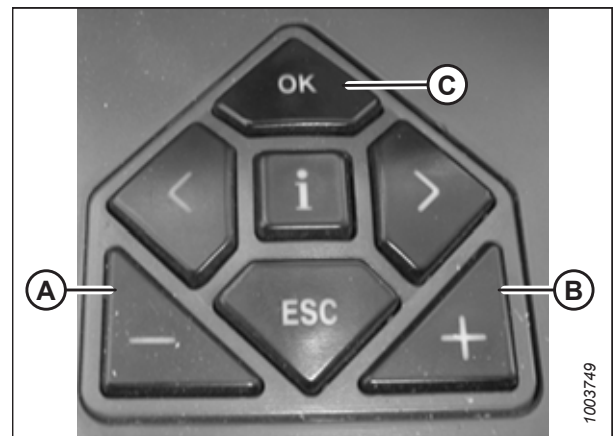
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Tryk på tasten < eller > for at vælge REEL WINDOW (vindevindue). Vindue E15 viser vindens aktuelle fremryknings- eller tilbagetrækningshastighed i forhold til kørehastigheden.



Figur 3.535: CLAAS-mejetærskerdisplay

2. Tryk på OK (C) for at åbne vinduet VINDEHASTIGHED.
3. Tryk på tasten – (A) eller tasten + (B) for at indstille vindehastigheden i forhold til den aktuelle kørehastighed. Vindue E15 viser den valgte vindehastighed.



Figur 3.536: CLAAS-mejetærskeres betjeningslementer

BETJENING

4. Juster vindehastigheden ved at dreje drejekontakten til vindepositionen (A).
5. Tryk på tasten – eller + for at indstille vindehastigheden.



Figur 3.537: CLAAS-mejetærsker drejeflydere

6. Tryk og hold knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder for at gemme indstillingen (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

BEMÆRK:

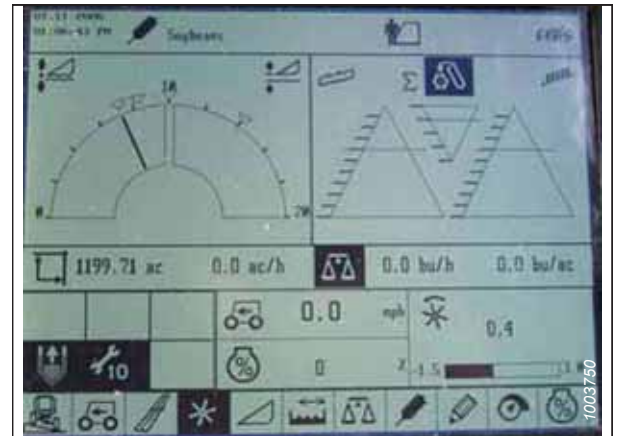
Når der trykkes på knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder, gemmes de aktuelle positioner for vindehastighed og skærehøjde.



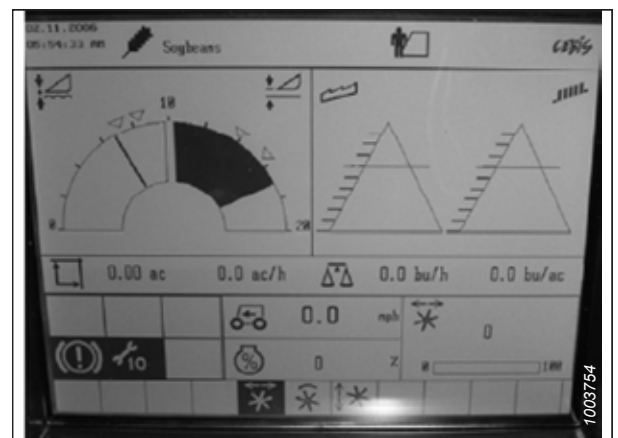
Figur 3.538: CLAAS betjeningshåndtag, knapper

BETJENING

- Tryk på tasten < eller > for at vælge REEL WINDOW (vindevindue). Vindue E15 viser vindens aktuelle fremryknings- eller tilbagetrækningshastighed i forhold til kørehastigheden.

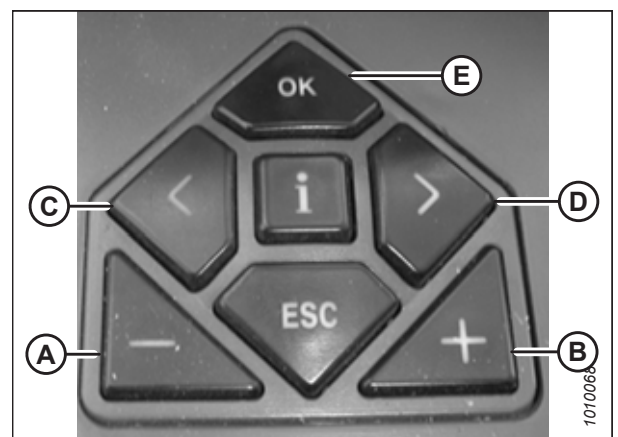


Figur 3.539: CLAAS-mejetærskerdisplay



Figur 3.540: CLAAS-mejetærskerdisplay

- Tryk på OK-tasten (E), og brug derefter < tasten (C) eller > tasten (D) til at vælge vinduet VINDE FREM/TILBAGE.
- Brug – tast (A) eller + tast (B) til at indstille vindens frem/tilbage-position.



Figur 3.541: CLAAS-mejetærskeres betjeningslementer

BETJENING

10. Tryk og hold knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder for at gemme indstillingen i CEBIS (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

BEMÆRK:

Når der trykkes på knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder, gemmes de aktuelle positioner for vindehastighed og skærehøjde.



Figur 3.542: CLAAS betjeningshåndtag, knapper

3.10.9 CLAAS 600- og 700-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

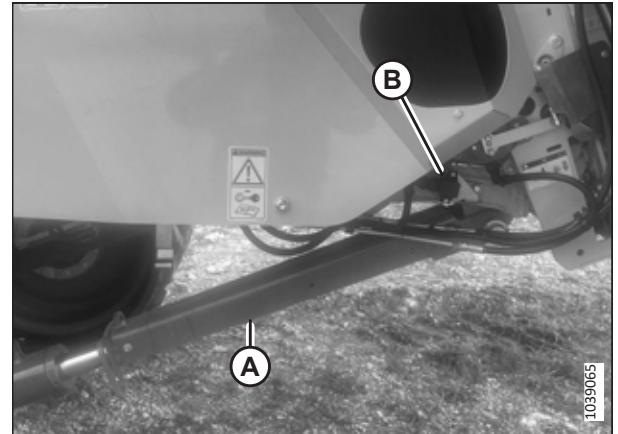
1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er afsluttet, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede headervinkel. Du kan finde instruktioner i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

2. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
3. Placer vingerne i den låste position.

4. **Skærebord fra modelår 2023 og nyere:** Find indførseshusets frem/tilbage-hældningssensor (B) på højre side af mejetærskerens indførseshus i nærheden af skærebordets sikkerhedsafstiver (A).

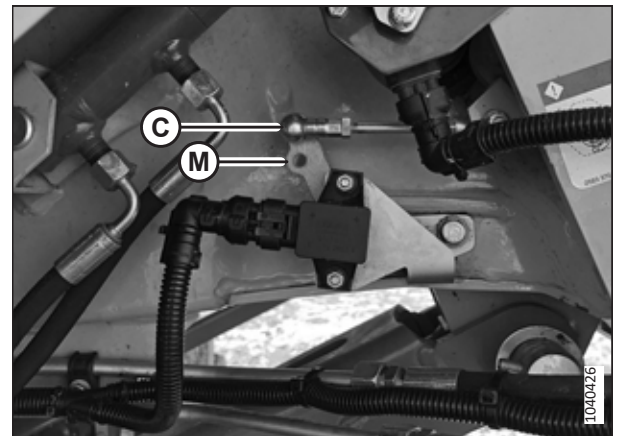


Figur 3.543: Placering af sensorens ledbegrænser – CLAAS-overgangsramme

5. **Skærebord fra modelår 2023 og nyere:** Sørg for, at sensorens ledbegrænser er i hullet (C) som vist. Hvis det ikke er tilfældet, skal du løsne møtrikken, der holder sensorens ledbegrænser, flytte ledbegrænseren fra hullet (M) til hullet (C) og isætte møtrikken igen.

VIGTIGT:

Forsøg **IKKE** at kalibrere skærebordet, når ledbegrænseren er i position (M).



Figur 3.544: Sensorens armforbindelse

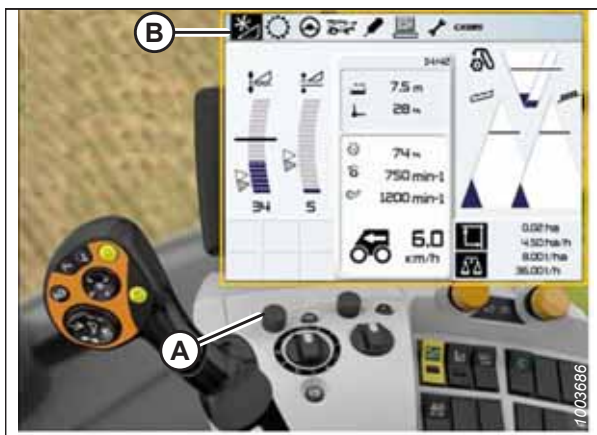
6. Fra HOVEDSIDEN skal du vælge FRONT ATTACHMENT (FRONTREDSKAB) (A).



Figur 3.545: CEBIS-hovedside

BETJENING

7. Brug betjeningsknappen (A) til at fremhæve ikonet for automatisk kontur (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.546: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

8. Brug betjeningsknappen (A) til at fremhæve ikonet, der ligner et skærebord med pil op og pil ned (ikke vist). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Fremhævet skærebordsikon (B) vises på skærmen.



Figur 3.547: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

9. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet for skærebord (B). Tryk på betjeningsknappen (A) for at vælge den.



Figur 3.548: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

BETJENING

10. Brug betjeningsknappen (A) til at fremhæve skruetrækkerikonet (B).
11. Aktivér mejetærskerens kerneudskiller og indføøringshus.
12. Tryk på kontrolknappen (A). Der vises en statuslinje.



Figur 3.549: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

13. Hæv indføøringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 25 %.
14. Sænk indføøringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 50 %.
15. Hæv indføøringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 75 %.
16. Sænk indføøringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 100 %.



Figur 3.550: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

17. Sørg for, at statuslinjen (A) er på 100 %. Kalibreringsproceduren er nu fuldført.

BEMÆRK:

Hvis spændingen ikke er inden for intervallet 0,7-4,3 V på et givet tidspunkt i løbet af kalibreringsprocessen, vil skærmen indikere, at læringsproceduren ikke er afsluttet.

18. Hvis flyderen blev justeret i forbindelse med kalibreringsproceduren, skal du kontrollere og justere flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.



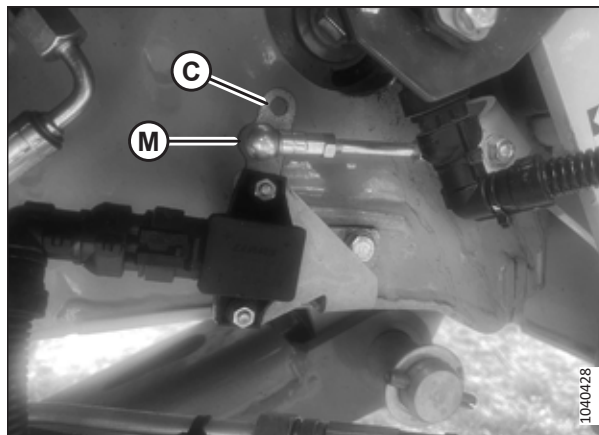
Figur 3.551: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

BETJENING

19. **Skærebordet fra modelår 2023 og nyere:** Fjern møtrikken, der fastgør sensorens ledbegrænser. Flyt ledbegrænseren til position (M) som vist. Isæt møtrikken igen.

VIGTIGT:

Forsøg **IKKE** at betjene skærebordet, når leddet er i position (C).



Figur 3.552: Sensorens ledbegrænser – CLAAS-overgangsramme

Indstilling af skærehøjde – CLAAS 600- og 700-serien

Føreren kan konfigurere to forskellige indstillinger for skærehøjde. De faste højdeindstillinger kan vælges ved hjælp af mejetærskerens betjeningshåndtag.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Sænk skærebordet til den ønskede skærehøjde- eller jordtryksindstilling. Flydeindikatorboksen skal indstilles til 1,5.
2. Hold venstre side af kontakten (A), indtil du hører en lyd.



Figur 3.553: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

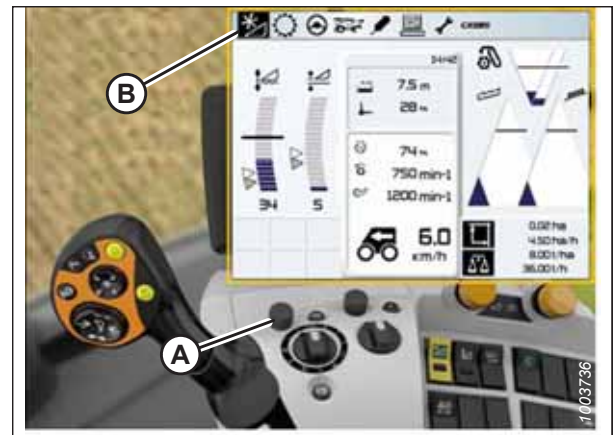
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – CLAAS 600- og 700-serien

Betjeningselementerne til følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) flytter indførringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil indførringshuset kun blive flyttet ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil indførringshuset kun blive flyttet ved store ændringer i jordhøjden.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet HEADER/ REEL (SKÆREBORD/VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Dialogboksen SKÆREBORD/VINDE åbnes.
2. Vælg ikonet HEADER (SKÆREBORD).



Figur 3.554: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

3. Vælg ikonet PARAMETERINDSTILLINGER TIL FRONTREDSKABER (A). Der vises en liste over indstillinger.
4. Vælg SENSITIVITY CAC (B) på listen.



Figur 3.555: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

BETJENING

5. Vælg ikonet SENSITIVITY CAC (A).
6. Hvis reaktionstiden mellem skærebordet og flydemodulet er for langsom, mens der skæres på jorden, skal du øge indstillingen CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (justering af skærehøjde) (B). Hvis reaktionstiden mellem skærebord og flydemodul er for hurtig, skal du reducere indstillingen JUSTERING AF SKÆREHØJDE.

BEMÆRK:

Indstillingerne fra 1-50 giver en hurtigere respons, mens indstillingerne fra -1 til -50 giver en langsommere respons. Du opnår de bedste resultater ved at foretage små justeringer med en værdi på 5 ad gangen.

7. Hvis skærebordet sænkes for langsomt, skal du øge følsomheden. Hvis skærebordet rammer jorden for hårdt eller sænkes for hurtigt, skal du mindske følsomheden.



Figur 3.556: CLAAS-mejetærskerdisplay

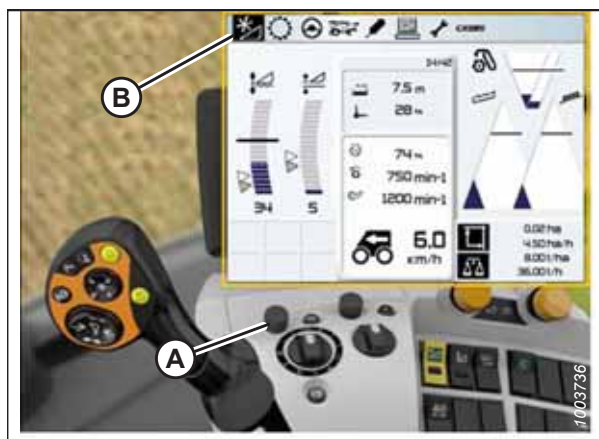
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 600- og 700-serien

Du kan indstille den forudindstillede vindehastighed, når du har aktiveret funktionerne for automatisk skærebord.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet HEADER/REEL (SKÆREBORD/VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Dialogboksen HEADER/REEL (skærebord/vinde) vises.



Figur 3.557: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

BETJENING

2. Brug betjeningsknap (A) til at vælge VINDEHASTIGHED (B), og juster vindehastigheden (hvis du **IKKE** bruger Automatisk vindehastighed). Der vises en graf i dialogboksen.



Figur 3.558: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

3. Vælg FAKTISK VÆRDI (A) i dialogboksen AUTOMATISK VINDEHASTIGHED (hvis du bruger Automatisk vindehastighed). Dialogboksen FAKTISK VÆRDI angiver den automatiske vindehastighed.



Figur 3.559: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

4. Brug betjeningsknap (A) til at justere vindehastigheden.

BEMÆRK:

Denne indstilling er kun tilgængelig ved fuld gas.



Figur 3.560: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem/tilbage-sensor – CLAAS 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Det er kun muligt at kalibrere vindens frem/tilbage-sensor, hvis CLAAS-integrationssettet (B7231) (ekstraudstyr) er monteret.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

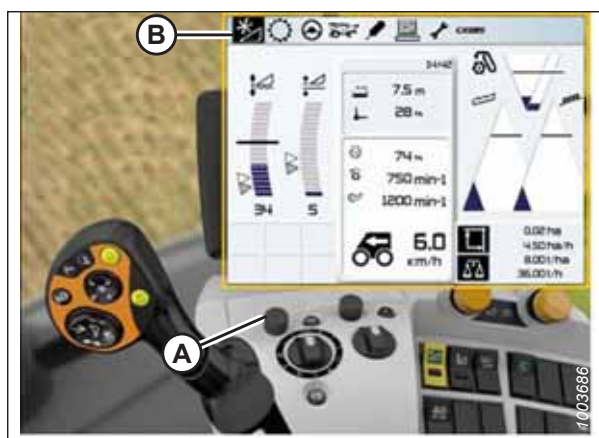
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

2. Start motoren.
3. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden. Hold motoren i gang.

VIGTIGT:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

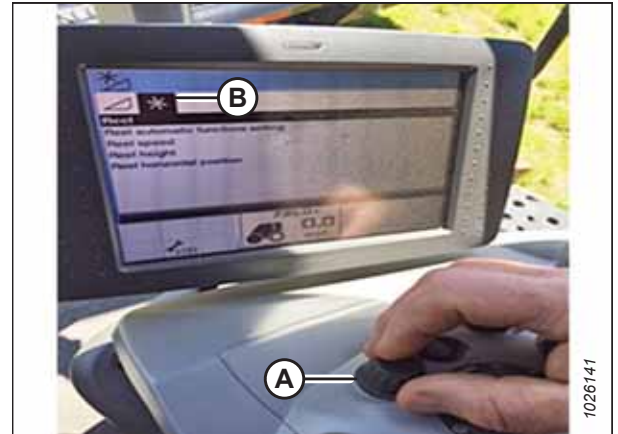
4. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet FRONT ATTACHMENT (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.561: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

BETJENING

5. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet REEL (VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.562: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

6. Fremhæv ikonet REEL HEIGHT (VINDEHØJDE) (A). Tryk på betjeningsknappen for at vælge det.
7. Vælg LÆRING AF ENDESTOPPENE (B) på listen.



Figur 3.563: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

8. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve skruetrækkerikonet (B).
9. Tryk på betjeningsknappen.



Figur 3.564: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

BETJENING

- Statuslinjediagrammet (A) vises på skærmen.
- Følg anvisningerne på skærmen for at hæve og sænke vinden.



Figur 3.565: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

- Kontrollér, at statuslinjediagrammet (A) viser 100 %. Når statuslinjen viser 100 %, er kalibreringsproceduren fuldført.



Figur 3.566: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

- Hvis udstyret med CLAAS-integrationssettet (B7231):** Kalibrer vindens for/bag-sensor ved at vælge REEL HORIZONTAL POSITION (vindens vandrette position) (A) og derefter LEARNING END STOPS (lærer endestop) (B).

- Gentag trin 8, side 355 til Trin 12, side 356.



Figur 3.567: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

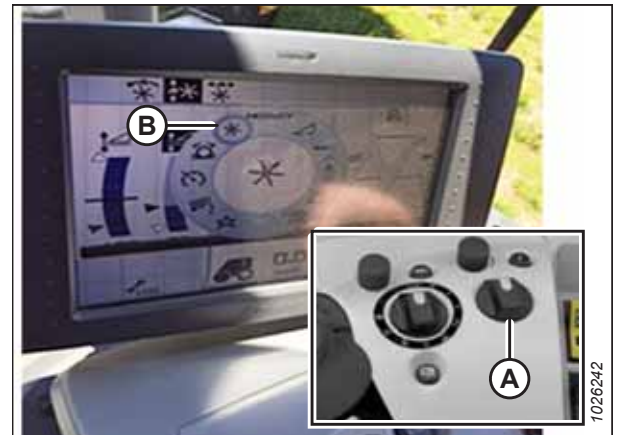
Justering af automatisk vindehøjde – CLAAS 600- og 700-serien

Indstillingen for automatisk vindehøjde kan konfigureres under menuen REEL (vinde) på mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Brug HOTKEY-drejeknap (A) til at vælge VINDE-ikon (B).

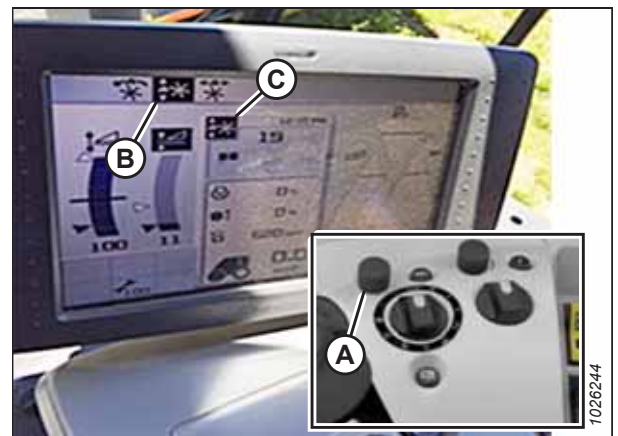


Figur 3.568: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

2. Brug betjeningsknap (A) til at vælge ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE (B) øverst på siden.

BEMÆRK:

Ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE (C) midt på siden skal fremhæves i sort. Hvis det ikke er sort, er endestoppene ikke angivet, eller også er automatisk styring af højden på skærebordet (AHC) ikke aktiv. Se instruktioner i *Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem/tilbage-sensor – CLAAS 600- og 700-serien, side 354.*

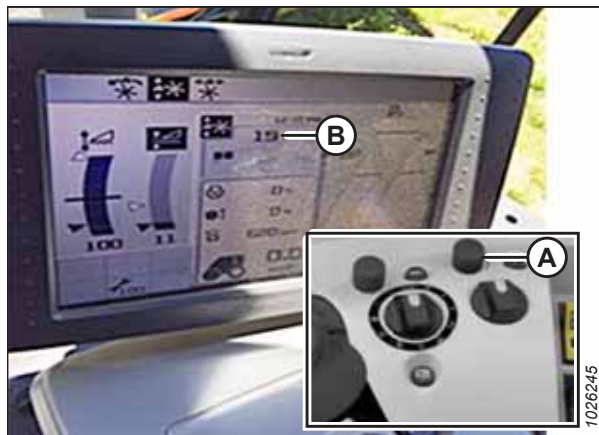


Figur 3.569: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

3. Juster den automatiske vindehøjdeposition for den aktuelle AHHC-position ved hjælp af den ydre rulleknop (A). Hvis du vil sænke den forudindstillede vindeposition, skal du dreje rulleknappen mod uret. Hvis du vil hæve den forudindstillede vindeposition, skal du dreje rulleknappen med uret. Displayet opdaterer den aktuelle indstilling (B).

BEMÆRK:

Hvis ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE midt på siden ikke er sort, er en AHHC-placering ikke aktiv i øjeblikket.



Figur 3.570: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

3.10.10 Mejetærskere i CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Claas 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en CLAAS 5000-, 6000-, 7000- eller 8000-mejetærsker, i denne vejledning.

Tabel 3.41 Skærebordsindstillinger – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Frontredskabstype	Flex-skærebjælke produkt fra en anden producent
Arbejdsbredde	Indstil skærebordsbredde
Sænkehastighed med automatisk kontur	Tilpas efter præference
Justering af vindehastighed	Tilpas efter præference

Konfiguration af skærebordet – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Hvis du vil indstille et skærebord til at fungere med AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet), skal du åbne menuen FRONT ATTACHMENT (forreste redskab) ved hjælp af CEBIS-terminalen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.571: CEBIS-hovedside

2. På rullelisten skal du vælge PARAMETRE FOR FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.572: Frontredskab-side

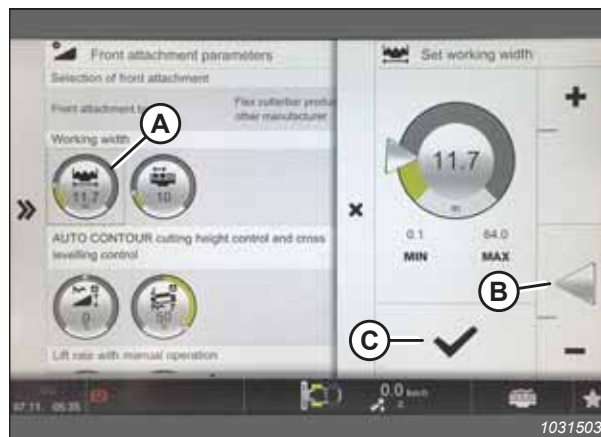
3. Vælg FRONTREDSKABSTYPE (FRONT ATTACHMENT TYPE) (A) på siden FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (PARAMETRE FOR FRONTREDSKABER).
4. På rullelisten skal du vælge FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (flex-skærebjelkeprodukt fra anden producent) (B).



Figur 3.573: Siden Parametre for redskab

BETJENING

5. Vælg WORKING WIDTH (ARBEJDSBREDDE) (A) på siden FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (PARAMETRE FOR FRONTREDSKABER).
6. Angiv skærebordsbredde ved at skubbe justeringspilen (B) op eller ned.
7. Marker afkrydsningsfeltet (C) for at gemme indstillingerne.



Figur 3.574: Siden Parametre for redskab

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt. Nyere CLAAS-overgangsrammer er udstyret med en sensorledbegrænser, som skal konfigureres, før AHC-systemet kan kalibreres.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

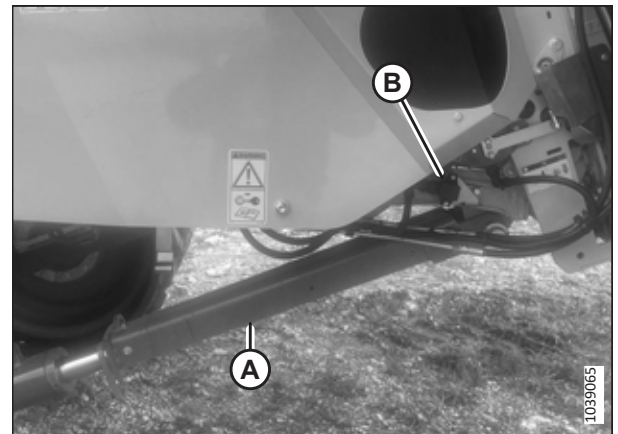
Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

2. **Skæreborde fra modelår 2023 og nyere:** Find indførseshusets frem/tilbage-hældningssensor (B) på højre side af mejetærskerens indførseshus i nærheden af skærebordets sikkerhedsafstiver (A).

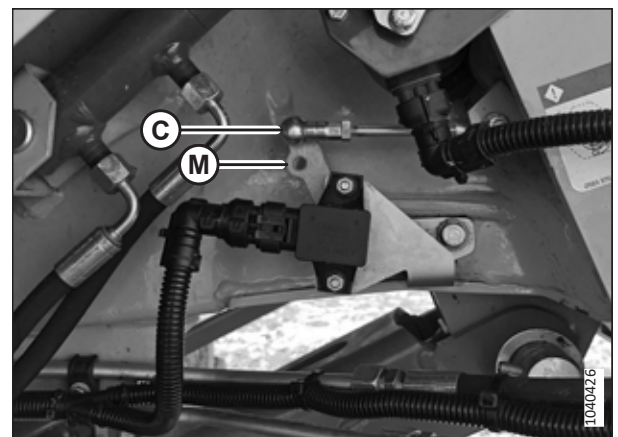


Figur 3.575: Placering af sensorens ledbegrænser – CLAAS-overgangsramme

3. **Skæreborde fra modelår 2023 og nyere:** Sørg for, at sensorens ledbegrænser er i hullet (C) som vist. Hvis begrænseren ikke er i hul (C), skal du flytte ledbegrænseren fra hul (M) til hul (C) og montere møtrikken på ny.

VIGTIGT:

Forsøg **IKKE** at kalibrere skærebordet, når ledbegrænseren er i position (M).



Figur 3.576: Sensorens armforbindelse

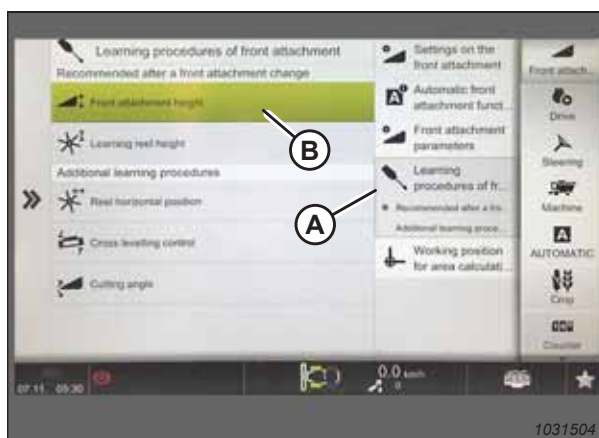
BETJENING

4. Fra HOVEDSIDEN skal du vælge FRONT ATTACHMENT (FRONTREDSKAB) (A).



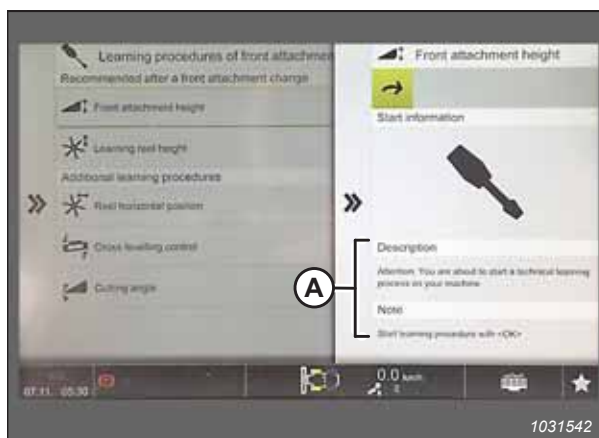
Figur 3.577: CEBIS-hovedside

5. Vælg LÆRINGSPROCEDURER (A) fra menuen.
6. Vælg FRONT ATTACHMENT HEIGHT (frontredskabshøjde) (B).



Figur 3.578: Læringsprocedurer-side

7. Følg de anvisninger, som vises i felterne DESCRIPTION (BESKRIVELSE) og NOTES (NOTER) (A).



Figur 3.579: Frontredskabshøjde-side

BETJENING

8. Når du bliver bedt om det, skal du vælge knappen OK (A) for at starte læringsproceduren.



Figur 3.580: Operatørens betjeningsanordninger

9. Når du bliver anmodet om det, skal du hæve frontredskabet med knap (A) på multifunktionshåndtaget.
10. Når du bliver anmodet om det, skal du sænke frontredskabet med knap (B) på multifunktionshåndtaget.
11. Gentag de forrige trin, når du bliver bedt om det, indtil kalibreringen er fuldført.



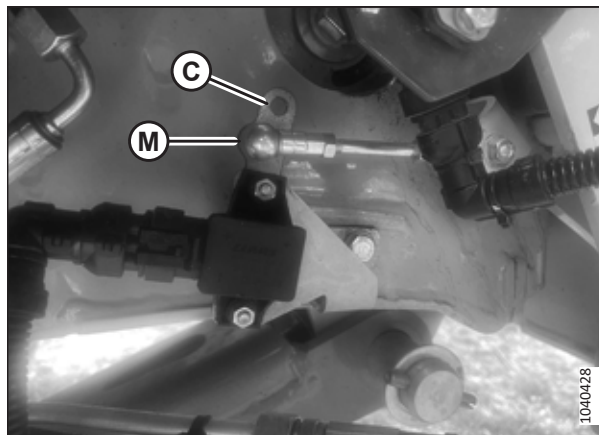
Figur 3.581: Multifunktionshåndtag

12. **Skærebord fra modelår 2023 og nyere:** Fjern møtrikken, der fastgør sensorens ledbegrænser. Flyt ledbegrænseren til position (M) som vist.

VIGTIGT:

Forsøg **IKKE** at betjene skærebordet, når leddet er i position (C).

13. Isæt møtrikken igen.



Figur 3.582: Sensorens ledbegrænser – CLAAS-overgangsramme

Konfiguration af forudindstillinger for skære- og vindehøjden – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Indstillingerne af vinde og skærehøjde kan gemmes i mejetærskeren. Når du høster, skal du vælge indstillingen fra betjeningshåndtaget.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Indstil den ønskede skærehøjde med knapperne hæv/sænk indføringshus (A) på multifunktionshåndtaget.
2. Angiv den ønskede vindeposition med knapper (B).
3. Tryk på og hold knappen AUTO HEIGHT PRESET (AUTOMATISK FORUDINDSTILLING AF HØJDE) (C) nede for at gemme indstillingerne.



Figur 3.583: Multifunktionshåndtag

BEMÆRK:

Der vises en trekant (A) på skærebordshøjdemåleren, der angiver det forudindstillede niveau.



Figur 3.584: CEBS-hovedside

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjde – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Betjeningselementerne til følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) flytter indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil systemet kun flytte indføringshuset ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil systemet kun flytte indføringshuset ved store ændringer i jordhøjden.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.585: CEBS-hovedside

2. På rullelisten skal du vælge PARAMETRE FOR FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.586: Parametre for frontredskab-side

3. Rul gennem listen, og vælg ikonet SÆNKEHASTIGED MED AUTOMATISK KONTUR (A).
4. Juster sænkehastigheden ved at skubbe justeringspilen (B) op eller ned.
5. Markér afkrydsningsfeltet (C) for at bekræfte indstillingerne.



Figur 3.587: Siden Sænkehastighed med automatisk kontur

Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles efter aktivering af funktionerne for automatisk skærebord.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.588: CEBIS-hovedside

2. Fra listen skal du vælge INDSTILLINGER PÅ FRONTREDSKAB (A).
3. Vælg MÅLVÆRDIER FOR VINDE (B).
4. Vælg ikonet JUSTERING AF VINDEHASTIGHED (C).



Figur 3.589: Indstillinger på siden Frontredskaber

5. Juster målværdien for vindens hastighed ved at skubbe justeringspilen (A) op eller ned.
6. Marker afkrydsningsfeltet (B) for at gemme indstillingen.



Figur 3.590: Siden Målværdi for vindens hastighed

Kalibrering af sensor for vindehøjde og vindens frem/tilbage-sensor – CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) skal kalibreres for hver mejetærsker, da funktionen for vindeposition ellers ikke vil fungere korrekt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Det er kun muligt at kalibrere vindens frem/tilbage-sensor, hvis CLAAS-integrationssættet (MD #B7231) (ekstraudstyr) er monteret.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. **CLAAS 8800**-mejetærskere skal have begrænserledet justeret før og efter kalibreringsprocessen.

BEMÆRK:

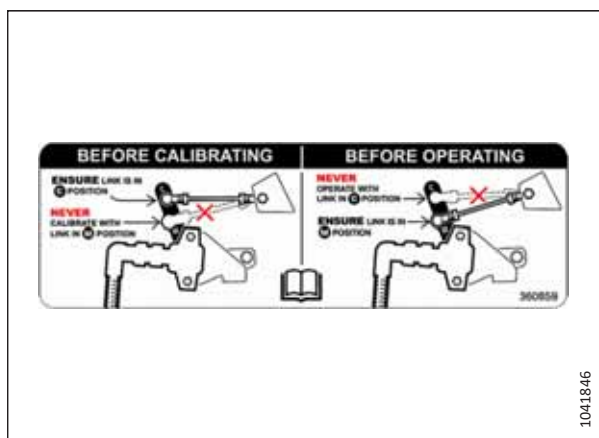
CLAAS 8800-mejetærskere kræver et begrænserled (MD #357776), der ændrer sensorens rækkevidde for at forhindre kontakt mellem midterforbindelsens vippecylinderbeslag og støvafskærmningen på indføringshuset.

2. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden.

BEMÆRK:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

3. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



1041846

Figur 3.591: CLAAS-begrænserled (MD #357776)

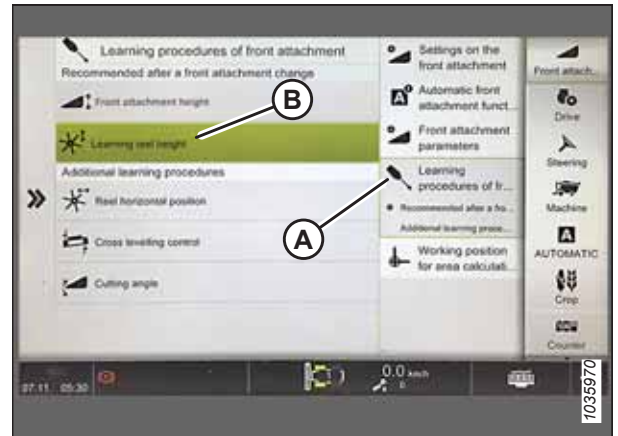


1031500

Figur 3.592: CEBS-hovedside

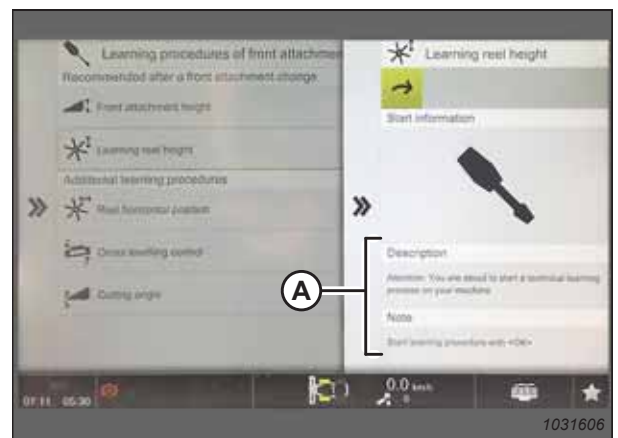
BETJENING

4. Vælg LÆRINGSPROCEDURER FOR FRONTREDSKABER (A).
5. Vælg LÆRING AF VINDEHØJDE (B).



Figur 3.593: Frontredskab-side

6. Følg de anvisninger, som vises i felterne DESCRIPTION (BESKRIVELSE) og NOTES (NOTER) (A).



Figur 3.594: Siden LÆRING AF VINDEHØJDE

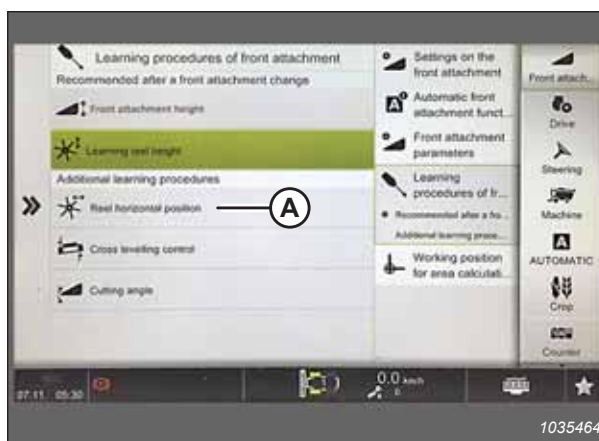
BETJENING

7. Når du bliver bedt om det, skal du vælge knappen OK (A) for at starte læringsproceduren.



Figur 3.595: Operatørens betjeningsanordninger

8. Hvis udstyret med CLAAS-integrationssettet (B7231): Kalibrer vindens frem/tilbage-sensor ved at vælge REEL HORIZONTAL POSITION (vindens vandrette position) (A) som indlæringsprocedure, og følg anvisningerne på skærmen.



Figur 3.596: Frontredskab-side

3.10.11 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76 og S-serien (før 2016)

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

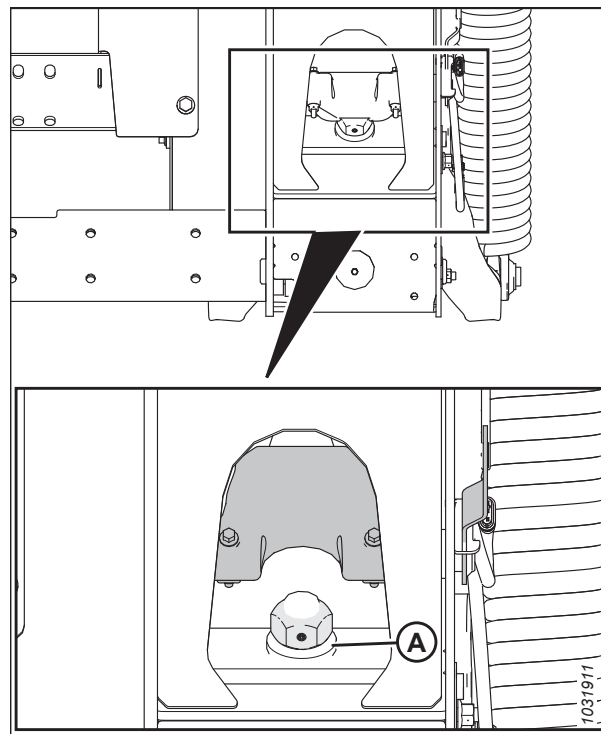
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#) for vejledning.



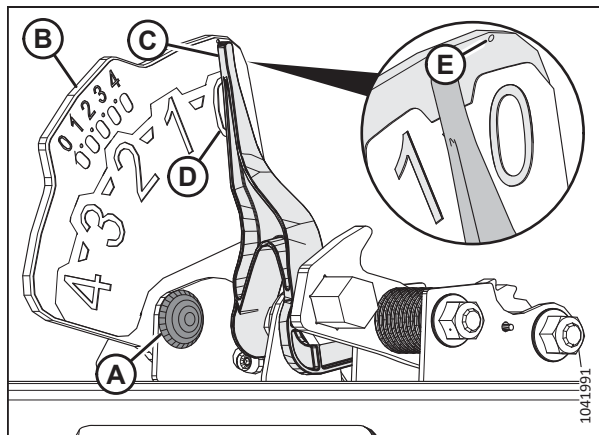
Figur 3.597: Flydelås

BETJENING

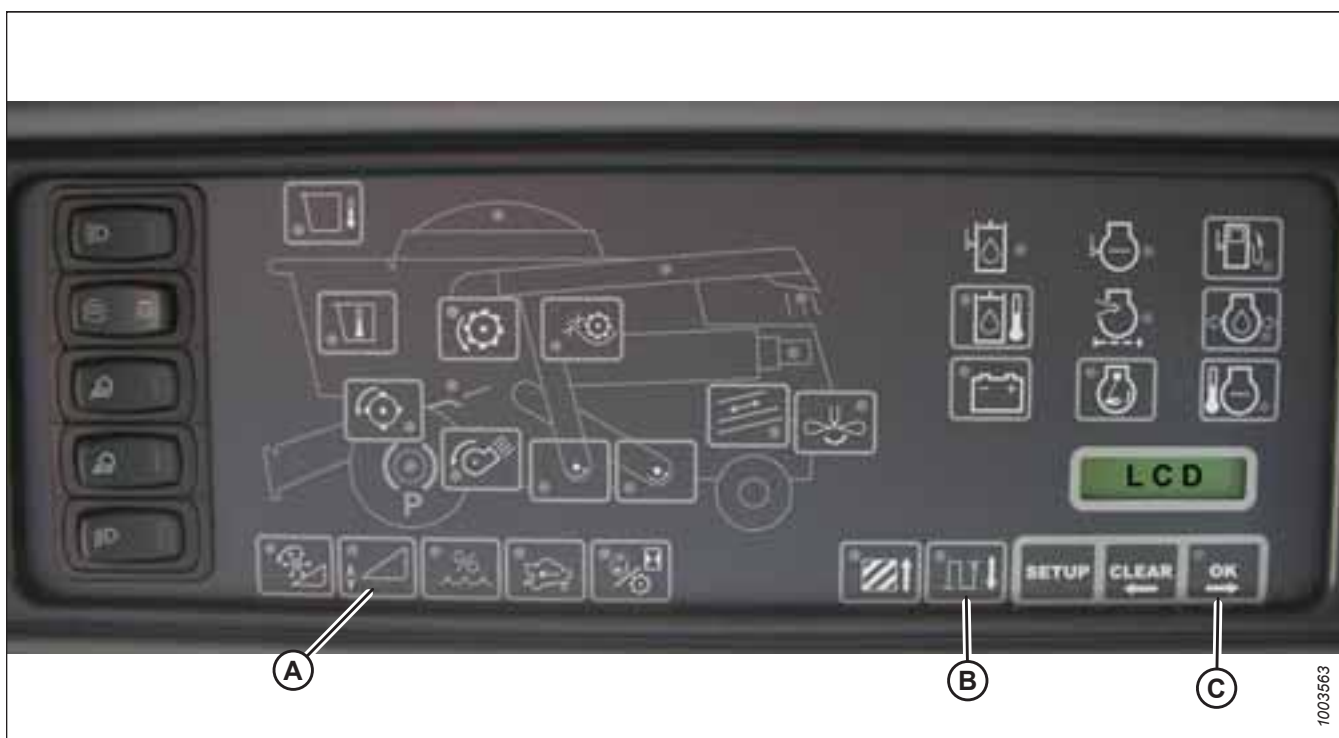
6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkaten, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.598: Flydeindikator



Figur 3.599: Mejetærskers heads-up-display

7. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
8. Tryk på og hold knap (A) på heads-up-displayet i 3 sekunder for at åbne diagnosticeringstilstand.
9. Rul ned ved hjælp af knap (B), indtil VENSTRE vises på LCD-skærmen.
10. Tryk på OK-knappen (C). Det tal, der er angivet på LCD-skærmen, er spændingsmålingen fra sensoren på AHHC-systemet. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflysninger.

Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal aktiveres, før du kan justere højde og følsomhed.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) kan fungere:

- Hovedmodul- og skærebordsdrevmodul monteret i kortboks i sikringspanelmodul (FP).
- Betjeningshåndtag med flere funktioner operatørinput.
- Operatørinput, der er monteret i betjeningskonsollens (CC) i modulpanel.
- Elektrohydraulisk styringsventil til skærebordets løft.

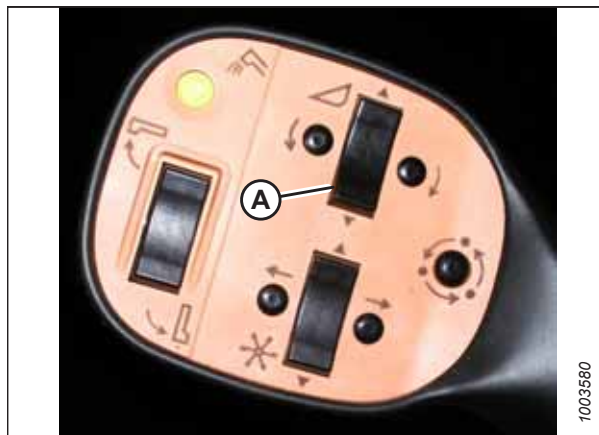


Figur 3.600: Mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord

1. Tryk på knappen AUTOTILSTAND (A), indtil AHHC LED-lys (B) begynder at blinke. Hvis RTC-lampen blinker, skal du trykke på knappen AUTO MODE (automatisk tilstand) (A) igen, indtil der skiftes til AHHC.

BETJENING

2. Tryk kort på knap (A) på betjeningshåndtaget. AHHC-lyset skal skifte fra blinkende til at lyse konstant. Skærebordet bør falde til jorden. AHHC er nu aktiveret og kan justeres for højde og følsomhed.
3. Brug betjeningslementer til at justere højde og følsomhed for konstant skiftende jordforhold såsom smalle erosionsrender og drængrøfter.



Figur 3.601: Betjeningshåndtag

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

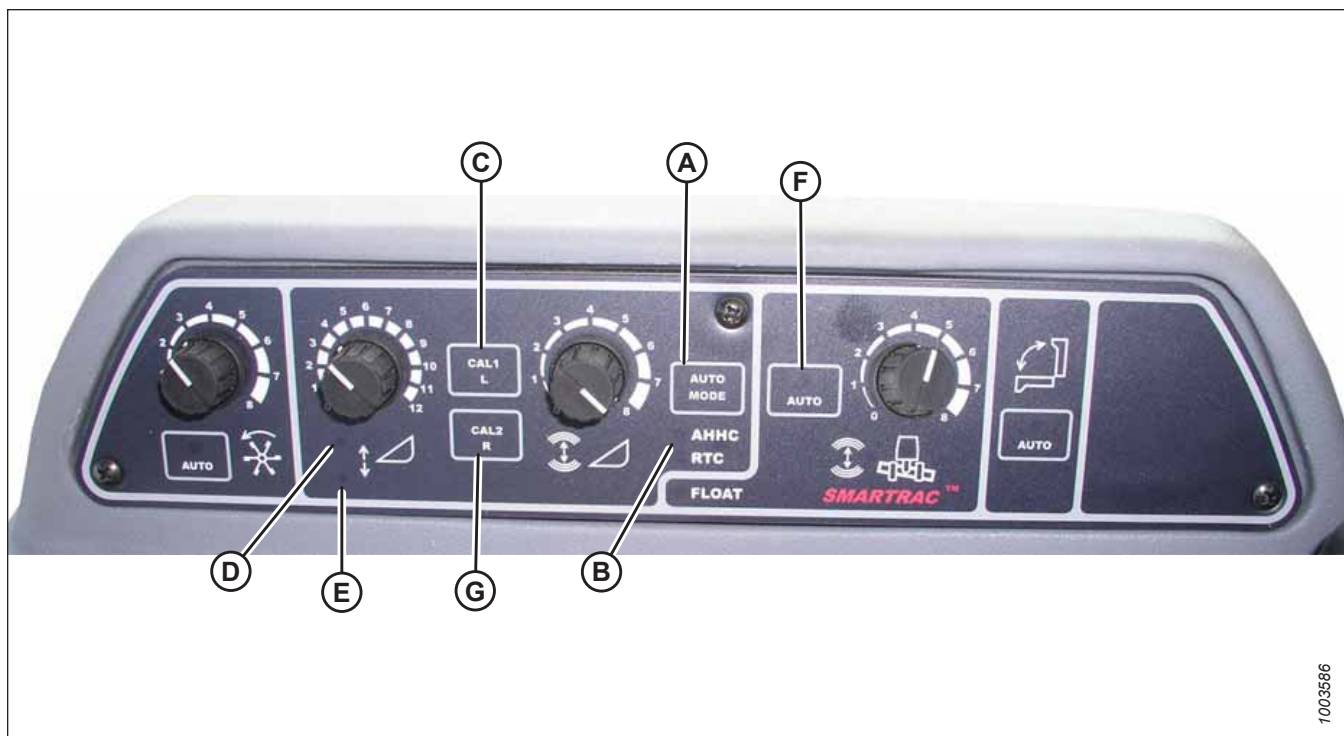
Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.



Figur 3.602: Mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord

A – AUTOMATISK TILSTAND-knap
D – Hæv skærebord-lampe
G – CAL2-knap

B – AHHC-lys
E – Sænk skærebordets lys

C – CAL1-knap
F – AUTOMATISK tilstand

BEMÆRK:

Kalibrering skal ske på flad, plan jord, uden at skærebordet er aktiveret. Skærebordshøjde og skærebordshældning må ikke være i automatisk tilstand eller standbytilstande. Motorens omdrejningstal skal være over 2000 o/min. Indstillingen for skærebordshældning på mejetærskermodeller fra 2004 og tidligere fungerer ikke sammen med MacDon-skærebord. Dette system skal fjernes og deaktiveres for at kalibrere AHHC. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

2. Tryk på knappen AUTO MODE (automatisk tilstand) (A), indtil AHHC-lampen (B) lyser.
3. Tryk på knappen CAL1 (C), og hold den nede, indtil følgende lamper blinker: Hæv skærebordet (D), sænk skærebordet (E), vip AUTO MODE (automatisk tilstand) (F) og AHHC (B).
4. Sænk skærebordet helt, og hold fortsat knappen HEADER LOWER (SÆNK SKÆREBORD) nede i 5-8 sekunder for at sikre, at flydermodulet er adskilt fra skærebordet.
5. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil lampen for skærebordssænkning (E) holder op med at blinke, og slip den, når lampen for skærebordshævning (D) begynder at blinke.
6. Hæv skærebordet til den maksimale højde, og sørg for, at skærebordet hviler på nedstoppuderne.
7. Tryk på CAL2-knap (G), indtil hæv skærebord-lampen (D) slukkes.

BEMÆRK:

Følgende trin gælder kun for mejetærskere fra 2005 og nyere med Smartrac-indførringshuset.

BETJENING

8. Vent på, at lampen HEADER TILT LEFT (skærebordshældning venstre) (ikke vist) begynder at blinke, og vip derefter skærebordet til den maksimale position mod venstre.
9. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil lampen HEADER TILT LEFT (SKÆREBORDSHÆLDNING VENSTRE) (vises ikke) holder op med at blinke, og slip den, når lampen HEADER TILT RIGHT (SKÆREBORDSHÆLDNING HØJRE) (vises ikke) begynder at blinke.
10. Vip skærebordet til den maksimale position mod højre.
11. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil alle følgende lamper blinker: Hæv skærebordet (D), sænk skærebordet (E), AUTO MODE (automatisk tilstand) (A) for højde, højre skærebord og venstre skærebord (ikke vist), og vip AUTO MODE (automatisk tilstand) (F).
12. Centrér skærebordet.
13. Tryk på CAL1-knappen (C) for at afslutte kalibreringen og gemme alle værdier. Alle lamper skal holde op med at blinke.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

Slukning af akkumulator – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Akkumulatoren påvirker reaktionstiden for mejetærskerens højdejustering, hvilket kan påvirke ydeevnen for systemet til automatisk styring skærebordshøjde (AHHC).

For at opnå den bedste ydeevne skal du slå indføringshusets akkumulator fra. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

BEMÆRK:

Akkumulatoren er placeret foran den forreste venstre forbro.



Figur 3.603: Mejetærskerakkumulator
TIL/FRA-kontakt

A – Akkumulatorhåndtag (Fra-position)

Justering af skærebordets hæve/sænke-hastighed – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Den automatiske styring af højden på skærebord-systemets (AHHC) stabilitet er påvirket af hydrauliske flowhastigheder. Juster hæve-/sænkehastigheden for at sikre stabiliteten af systemet til automatisk styring af højden på skærebordet.

Juster skærebordets hævebegrænser (A) og sænkebegrænser (B) i den hydrauliske manifold, så det tager ca. 6 sekunder at hæve skærebordet fra jorden til maksimal højde (dvs. til det punkt, hvor de hydrauliske cylindere er fuldt udstrakte), og ca. 6 sekunder at sænke skærebordet fra maksimal højde til jorden.

Hvis der er overdreven bevægelse af skærebordene (f.eks. søgning), når skærebordene er på jorden, skal du justere den lavere hastighed, så det tager 7 eller 8 sekunder for skærebordene at sænkes til jordniveau.

BEMÆRK:

Foretag denne justering med det hydrauliske system ved normal driftstemperatur (54,4 °C [130 °F]) og motoren kørende for fuld gas.



Figur 3.604: Skærebordets hæve/sænke-begrænser, der kan justeres

Justering af jordtryk – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Juster indstillingen for jordtryk i skærebordet, så trykket er så lavt som muligt, men stadig tilstrækkeligt kraftigt til at skærebordet ikke hopper under drift.

BEMÆRK:

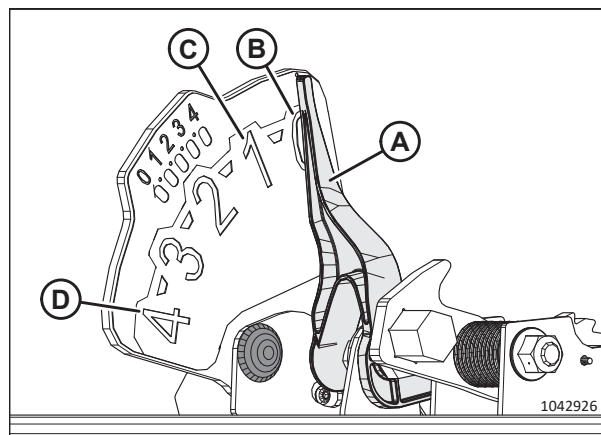
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Sørg for, at indikatoren (A) er i positionen 0 (B), når skærebordet er 254-356 mm (10"-14") over jorden. Hvis det ikke er tilfældet, skal du kontrollere flydersensorens udgangsspænding. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76 og S-serien (før 2016), side 371.*

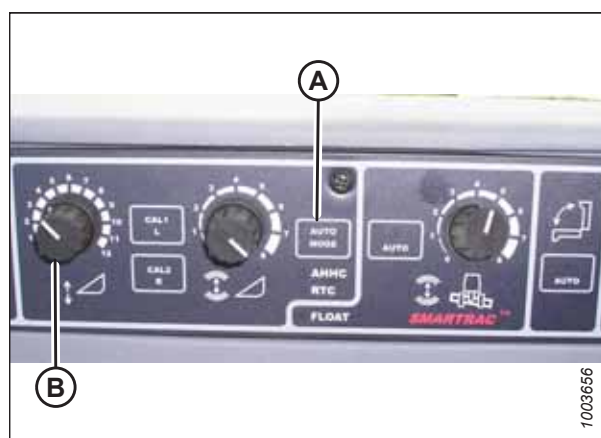
BEMÆRK:

Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i positionen 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.605: Flydeindikator

2. Sørg for, at skærebordet er i tilstanden for automatisk styring af højden på skærebordet (AHC). Dette indikeres af AUTOMATISK TILSTAND LED-lys (A), der viser et kontinuerligt lys.
3. Skærebordet sænkes til den højde (jordtryk), der svarer til den position, der er valgt med højdebetjeningsknapp (B). Drej knappen mod uret for minimalt jordtryk og med uret for maksimalt jordtryk.



Figur 3.606: AHC-konsol

Justering af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Følsomheden af automatisk styring af højden på skærebord (AHC) henviser til den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før AHC reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



Figur 3.607: Konsol til automatisk styring af højden på skærebord

Knappen SENSITIVITY ADJUSTMENT (følsomhedsjustering) (A) styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før AHHC-systemet reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når knappen FØLSOMHEDSJUSTERING (A) er indstillet til maksimum (drejet helt med uret), er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. I denne position bevæger skærebjælken sig op og ned ca. 19 mm (3/4"), før styringsmodulet sender signal til den hydrauliske styreventil om at hæve eller sænke skærebordets ramme.

Når knappen FØLSOMHEDSJUSTERING (A) er indstillet til minimum (drejet helt mod uret), er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. I denne position bevæger skærebordet sig op og ned ca. 51 mm (2"), før styringsmodulet sender signal til den hydrauliske styreventil om at hæve eller sænke skærebordets ramme.

Inputtet SKÆREBORDETS FØLELINJE ændrer også følsomhedsområdet. Når den er tilsluttet et sejl, giver positionen mod uret (mindst følsom) mulighed for ca. 102 mm (4") lodret vandring, før der foretages korrektion.

Fejlfinding af alarmer og diagnostiske fejl – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Læs dette afsnit for at få oplysninger om betydningen af alarmer og fejl i forbindelse med AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet). Alarmer og diagnostiske fejl vises på mejetærskerens elektroniske instrumentpanel (EIP).

BEMÆRK:

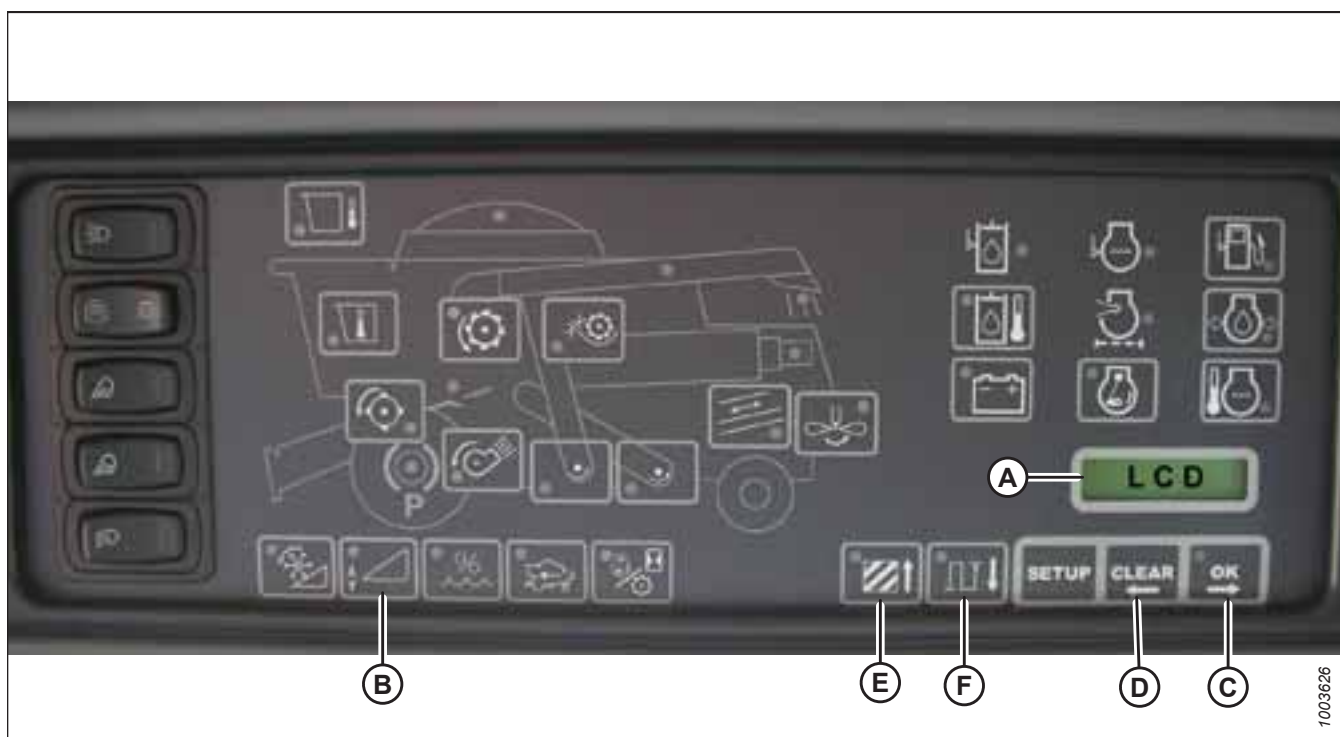
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Visningstype:

Vises på omdrejningstæller (A) som XX eller XXX.



Figur 3.608: Omdrejningstæller



Figur 3.609: Mejetærskers elektroniske instrumentpanel (EIP)

BEMÆRK:

Vises på LCD (A) som XX" eller XXX cm.

Alarmtilstande:

Hvis der modtages en fejlmeddelelse fra sikringspanelet, lyder der en alarm. Alarmsummeren lyder fem gange hvert 10. sekund. LCD (A) på det elektroniske instrumentpanel (EIP) angiver fejl i skærebordssystemet som HDR CTRL efterfulgt af HGT ERR for højde og som HDR CTRL efterfulgt af TILT ERR for hældning. Skærebordshøjde-LED'en blinker gult to gange hvert sekund.

Når der opstår en alarmtilstand, blinker en grøn lysindikator (grøn, gul eller rød afhængigt af inputtet). Derudover vises en meddelelse på LCD-skærmen for at identificere alarmens art. F.eks. HYD TEMP, OPEN, SHRT blinker skiftevis.

Fejl i diagnosticeringsfejl:

Se figur 3.609, side 380.

BETJENING

Hvis du trykker på skærebordshøjde-kontakten (B) i mindst 5 sekunder, sættes EIP'en i skærebordsdiagnosticeringstilstand. LCD-skærmen (vist på forrige skærm) viser meddelelsen HDR DIAG, når EIP'en er i skærebordsdiagnosticeringstilstand .

I denne tilstand, efter 3 sekunder, vises etiketter for skærebordets fejlparametre på EIP LCD'en. Alle de viste oplysninger er skrivebeskyttede.

Knapperne OK (C) og RYD (D) giver dig mulighed for at rulle gennem listen over parametre. Hvis der ikke er nogen aktive fejlkoder, viser EIP LCD'en INGEN KODE.

Når en parameter vises, vises etiketten i 3 sekunder, hvorefter dens værdi automatisk vises.

Hvis du trykker på knappen OK (C), mens værdien vises, går du videre til den næste parameter og får vist dens etiket.

Når der vises en parameteretiket, og der trykkes på knappen OK (C) inden 3 sekunder, vises parameterens værdi.

Hvis du trykker på OMRÅDE (E), skiftes der gennem indstillingerne. Når VENSTRE vises på LCD-skærmen, skal du trykke på OK-knappen (C), så vises spændingen for den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) på displayet.

Tryk på DIST-knappen (F) for at bladre tilbage gennem tabellen.

Tryk på KNAPPEN CLEAR (RYD) (D) for at afslutte skærebordsdiagnosticering og gå tilbage til normal tilstand.

3.10.12 Gleaner® S9-seriens mejetærskere

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHC-betjeningselementerne og kalibrere AHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Opsætning af skærebord – Gleaner® S9-serien

Hvis du vil indstille et skærebord til at fungere med AHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet), skal du åbne menuen HEADER SETTINGS (indstillinger for skærebord) ved hjælp af Tyton-terminalen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

AGCO Tyton-terminalen (A) bruges til at opsætte og administrere et MacDon-skærebord på Gleaner®-mejetærskere i S9-serien. Brug berørings-skærmen til at vælge det ønskede element på skærmen.



Figur 3.610: Førerplads – Gleaner S9®

A – Tyton-terminal B – Betjeningshåndtag
C – Gashåndtag D – Skærebordsstyringsgruppe

BETJENING

1. Vælg mejetærskerikonet (A) i den øverste højre firkant på startskærmen. COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) åbnes.



Figur 3.611: Mejetærsker-ikon på startside

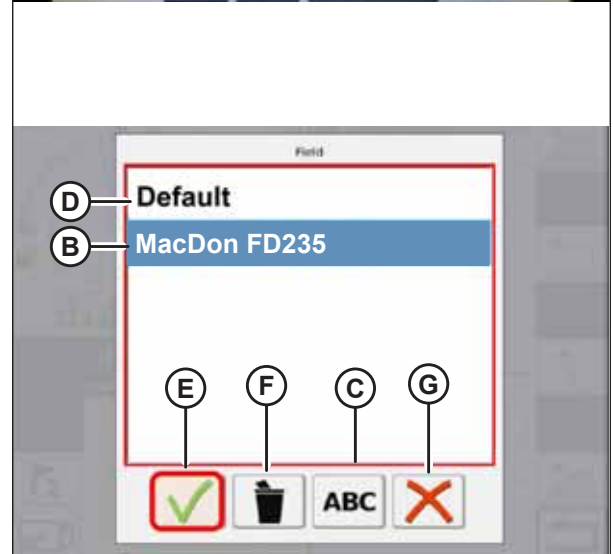
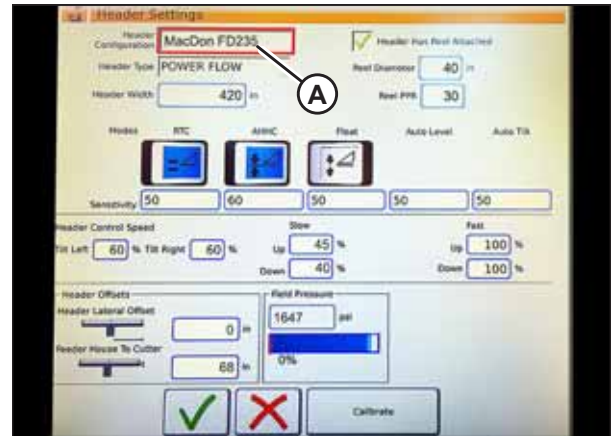
2. På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A). Siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) vises.



Figur 3.612: Skærebordsindstillinger i mejetærskerhovedmenu

3. Vælg feltet HEADER CONFIGURATION (skærebordskonfiguration) (A). Der vises en liste over skæreborde.

- Hvis dit MacDon-skærebord allerede er konfigureret, skulle det gerne blive vist på skærebordslisten. Vælg MacDon-skærebord (B) for at fremhæve skærebordet med blå, og vælg derefter det grønne flueben (E) for at fortsætte.
- Hvis der kun vises STANDARD-skærebordet (D), skal du vælge knappen ABC (C) og bruge skærmtastaturet til at angive oplysninger for MacDon-skærebordet. Når du har indtastet oplysningerne, skal du vælge en af følgende indstillinger for at gå tilbage til siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger):
 - Grøn markering (E) gemmer indstillingerne
 - Papirkurvsikonet (F) sletter det fremhævede skærebord fra listen
 - Rødt X (G) annullerer ændringer

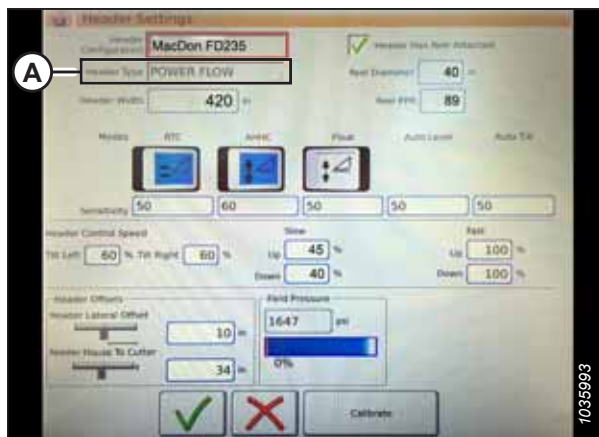


1035985

Figur 3.613: Menuen Header Configuration (Skærebordskonfiguration) på siden Header Settings (Skærebordsindstillinger)

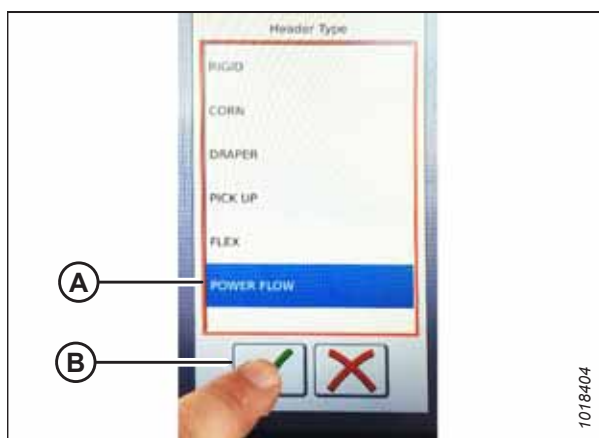
BETJENING

4. Hvis du vil angive skærebordstypen, der er monteret på maskinen, skal du trykke på feltet HEADER TYPE (skærebordstype) (A). Der vises en liste over skærebordstyper.



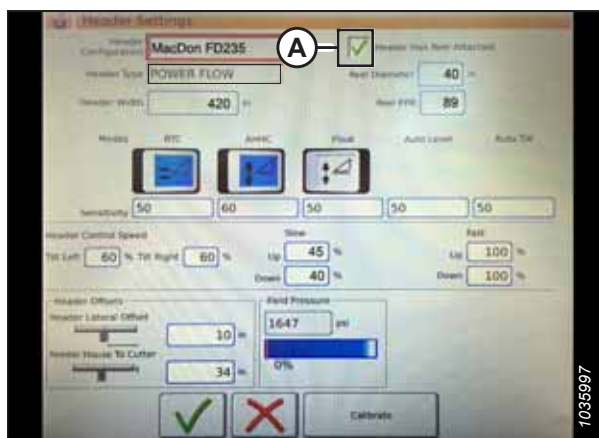
Figur 3.614: Indstillinger for skærebord

5. Vælg POWER FLOW (strømføring) (A). Vælg det grønne flueben (B) for at gemme dit valg.

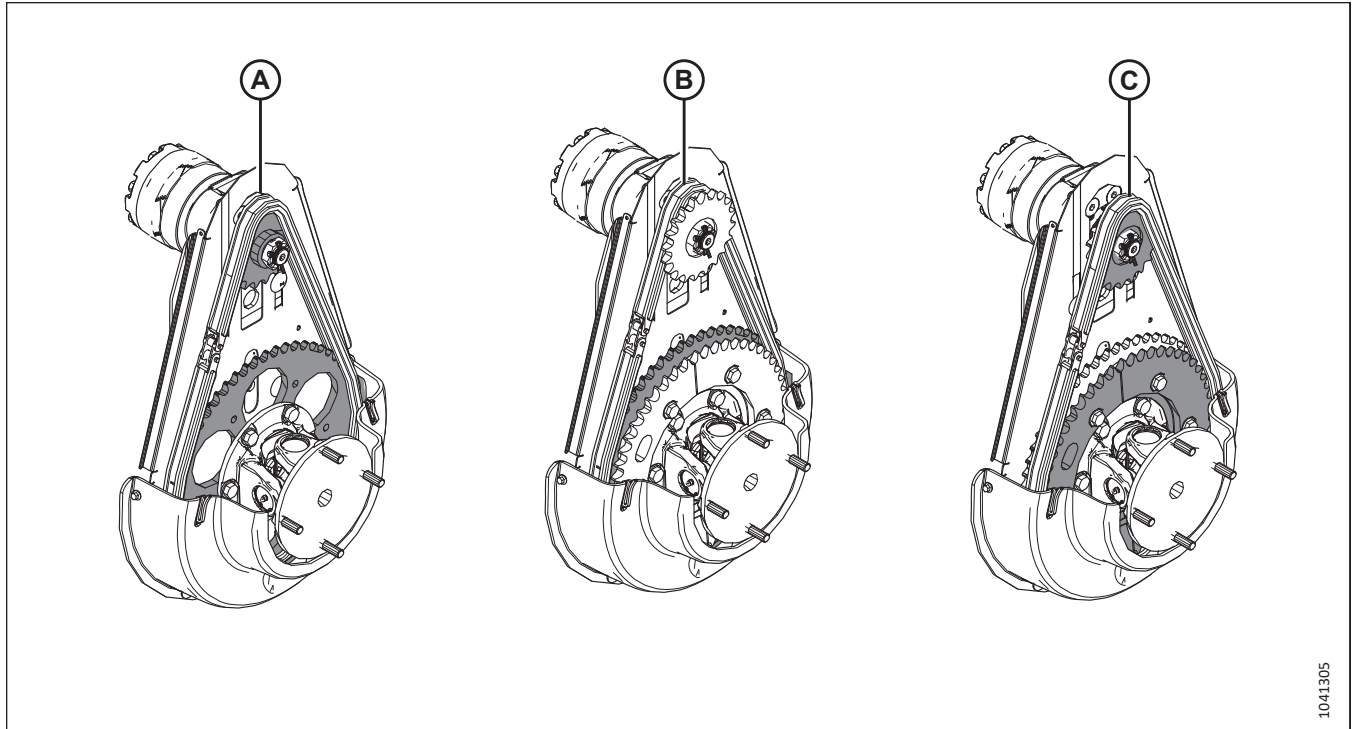


Figur 3.615: Skærebordstype

6. Sørg for, at afkrydsningsfeltet HEADER HAS REEL ATTACHED (skærebord har vinde monteret) (A) er markeret.



Figur 3.616: Indstillinger for skærebord



Figur 3.617: Vindetrækkonfigurationer

7. Hvis du ikke allerede ved, hvilken type vindetrækkonfiguration der er installeret på skærebordet, skal du identificere den:

- (A) Standardkonfiguration: Ét sæt kædehjul er monteret.
- (B) Højt moment/lav hastighed: Kæden monteres på det inderste sæt kædehjul.
- (C) Høj hastighed/lavt moment: Kæden monteres på det yderste sæt kædehjul.

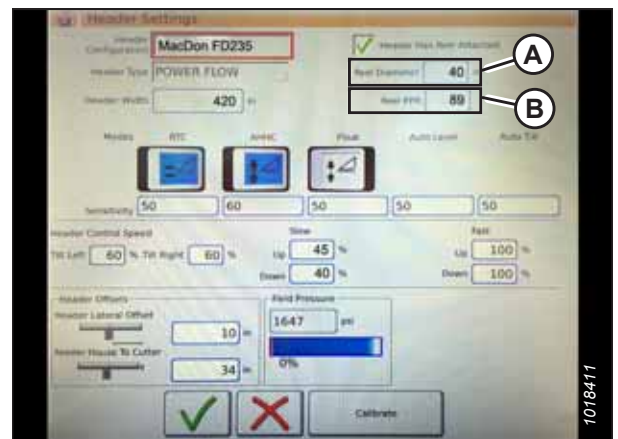
8. Vælg feltet REEL DIAMETER (VINDEDIAMETER) (A), så vises et numerisk tastatur. Indtast **40** for en MacDon-vinde.

9. Vælg feltet REEL PPR (impulser pr. omdrejning for vinde) (B). Indtast værdien i henhold til den type konfiguration af vindetrækkets kædehjul, der blev identificeret i trin 7, side 385:

- Standardkonfiguration: **192**
- Højt moment/lav hastighed: **303**
- Lavt moment/høj hastighed: **169**

BEMÆRK:

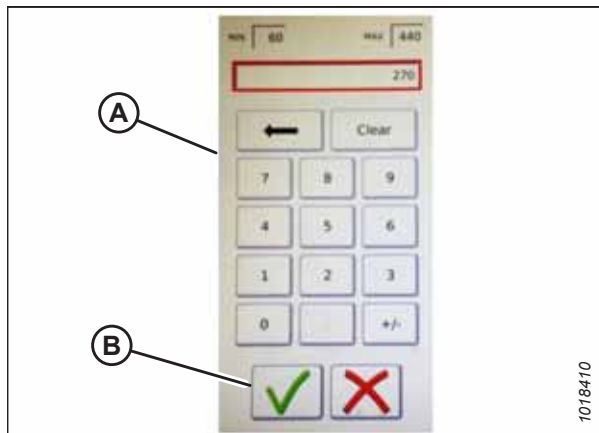
Når AHHC er aktiveret, bør vinden bevæge sig lidt hurtigere end mejetærskerens kørehastighed. Hvis vinden bevæger sig hurtigere eller langsommere end ønsket med ovenstående PPR-indstilling, skal du kontakte forhandleren for at få hjælp.



Figur 3.618: Indstillinger for skærebord

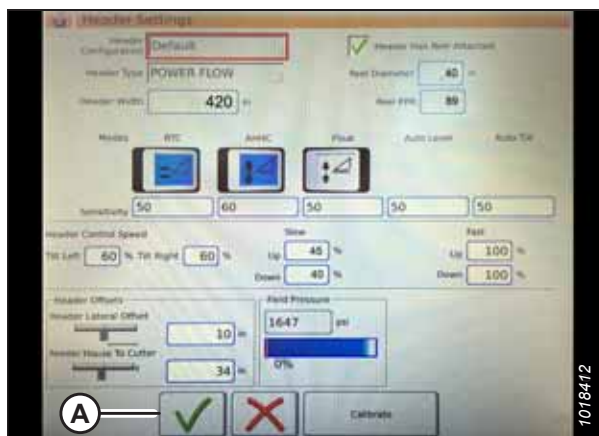
BETJENING

10. Vælg det grønne flueben (B) under det numeriske tastatur (A).



Figur 3.619: Numerisk tastatur

11. Vælg det grønne flueben (A) nederst på siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger).



Figur 3.620: Siden Skærebordindstillinger

Indstilling af minimal vindehastighed og kalibrering af vinde – Gleaner® S9-serien

Hvis du vil indstille skærebordets minimale vindehastighed til at fungere med systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) og for at kalibrere vinden, skal du åbne menuen REEL SETTINGS (vindeindstillinger).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Vælg REEL SETTINGS (vindeindstillinger) (A) fra COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu). Siden REEL SETTINGS (vindeindstillinger) åbnes.



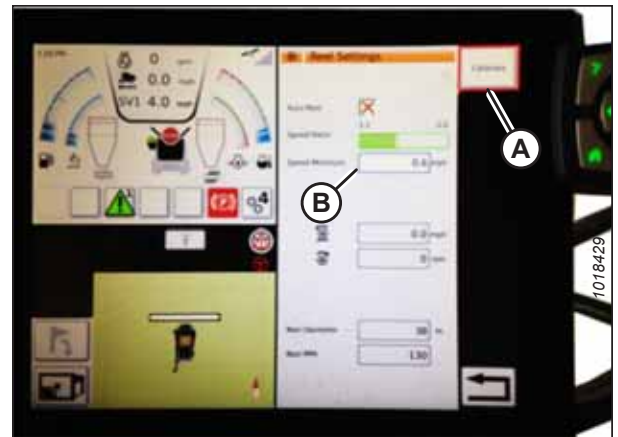
Figur 3.621: Vindeindstillinger i mejetærskerens hovedmenu

2. Vælg feltet SPEED MINIMUM (minimal hastighed) (B) for at indstille den minimale vindehastighed. Skærmtastaturet vises.
3. Indtast den ønskede værdi. Vælg det grønne flueben for at angive den nye værdi, eller vælg det røde X for at annullere indtastningen. Vindehastighed vises i km/t og o/min.

BEMÆRK:

Nederst på siden REEL SETTINGS (vindeindstillinger) vises vindediameteren og vindens impulser pr. omdrejning (PPR). Disse værdier er allerede angivet på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

4. For at kalibrere vindehastigheden skal du vælge knappen CALIBRATE (kalibrer) (A) øverst til højre på siden. GUIDEN KALIBRERING åbnes og viser en advarsel om farer.
5. Gennemgå betingelserne i advarslen for CALIBRATION WIZARD (kalibreringsguide), og sørg for, at alle betingelserne er opfyldt. Tryk på det grønne flueben (A) for at acceptere og starte kalibreringen. Hvis du trykker på rødt X (B), annulleres kalibreringsproceduren.



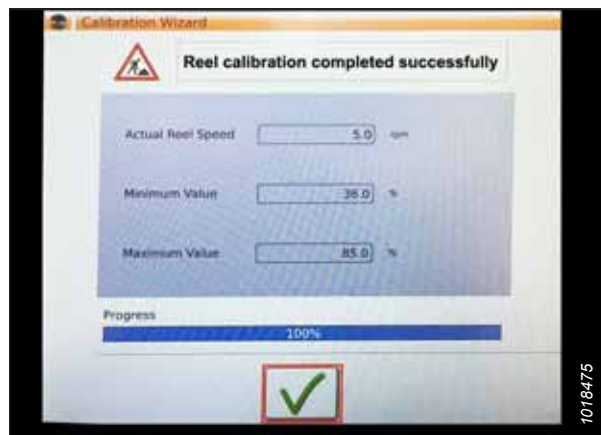
Figur 3.622: Kalibrering af vindeindstillinger



Figur 3.623: Guiden Kalibrering

BETJENING

- Der vises en meddelelse i GUIDEN KALIBRERING om, at kalibrering af vinde er startet. Vinden begynder at dreje langsomt og øge hastigheden. Vælg om nødvendigt det røde X nederst på skærmen for at annullere kalibreringsprocessen. Ellers skal du vente på meddelelsen om, at kalibrering af vinden er helt fuldført.
- Vælg det grønne flueben nederst på skærmen for at gemme de kalibrerede indstillinger.



Figur 3.624: Kalibreringsstatus

Opsætning af automatisk skærebordsstyring – Gleaner® S9-serien

Du kan konfigurere automatiske skærebordsfunktioner på siden HEADER SETTINGS.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Automatiske kontrolfunktioner:** Der er til/fra-kontakter (FRA/TIL) på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER for de automatiske kontrolfunktioner. For MacDon-skæreborde skal du sikre dig, at følgende to funktioner er aktiveret som vist:

- RTC (return to cut – tilbage til skæring) (A)
- AHHC (automatic header height control – automatisk styring af højden på skærebord) (B)

Alle andre kontakter er deaktiveret (ikke fremhævet).

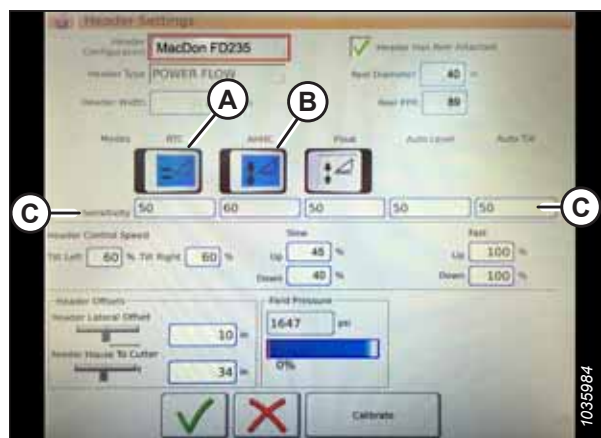
- Følsomhed:** Indstilling (C) styrer, hvor responsiv en kontrol (RTC eller AHHC) er over for en given ændring i sensorfeedback. Indstillingsfelterne er placeret direkte under til/fra-kontakterne. Hvis du vil angive en ny følsomhedsindstilling, skal du trykke på indstillingsfeltet under den specifikke til/fra-knap og angive den nye værdi på skærmtastaturet.

- Forøg følsomheden, hvis mejetærskeren ikke ændrer indførselspositionen hurtigt nok i automatisk tilstand.
- Formindsk følsomheden, hvis mejetærskeren søger efter en position i automatisk tilstand.

BEMÆRK:

Udgangspunkterne for følsomhed for MacDon-skæreborde er som følger:

- **50** for RTC (A)
- **60** for AHHC (B)



Figur 3.625: Automatiske kontrolelementer og følsomhedsindstillinger

3. **Skærebordshastighed: SKÆREBORDETS HASTIGHEDSSTYRING (A)** på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER bruges til at justere følgende hastigheder:

- Hældning til venstre og højre er den laterale hældning af mejetærskerens frontplade.
- Skærebord op og ned (langsom og hurtig hastighed) er en to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet stop.

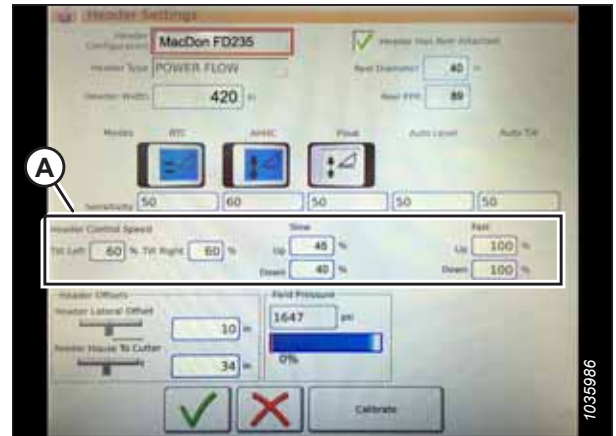
BEMÆRK:

De anbefalede startpunkter for MacDon-skærebordes hastighedsstyring er som følger:

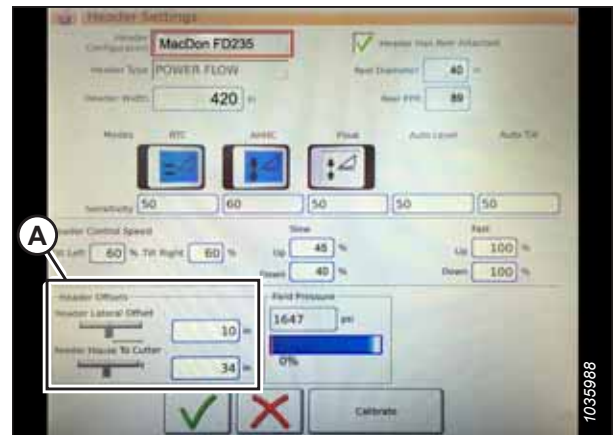
- Langsom: 45 op/40 ned
- Hurtig: 100 op/100 ned

4. **Skærebordsforskydninger (A):** Forskydningsafstande er vigtige for udbyttekortlægning. Der er to justerbare dimensioner på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER:

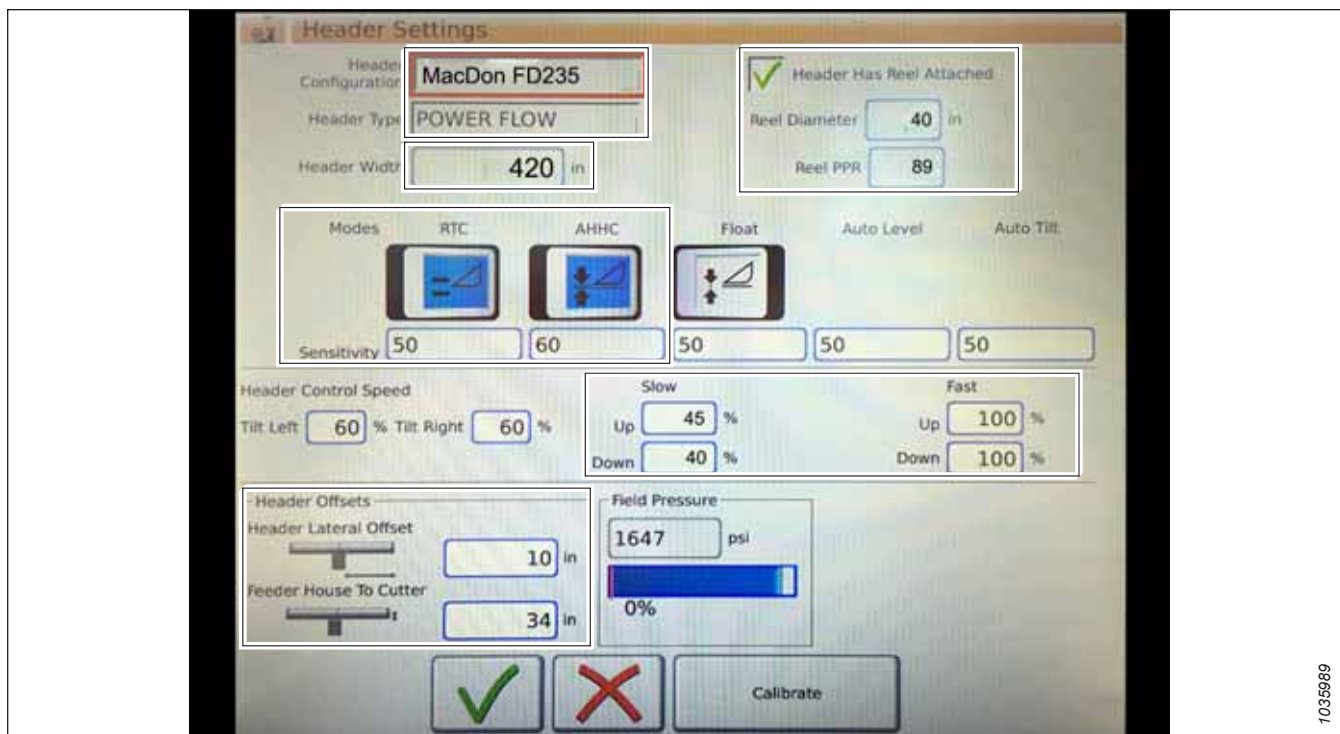
- Skærebordsforskydning: Afstanden mellem skærebordets midterlinje og maskinens midterlinje. Angiv som **0** for et MacDon-skærebord.
- Indføringshus til Skærer: afstanden fra maskinens grænseflade til skærebjælken. Angiv til **68** for et MacDon-skærebord.



Figur 3.626: Indstillinger for styring af skærebordshastighed



Figur 3.627: Indstillinger for skærebordsforskydning



Figur 3.628: Input til MacDon-skærebordsindstillinger

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) – Gleaner® S9-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

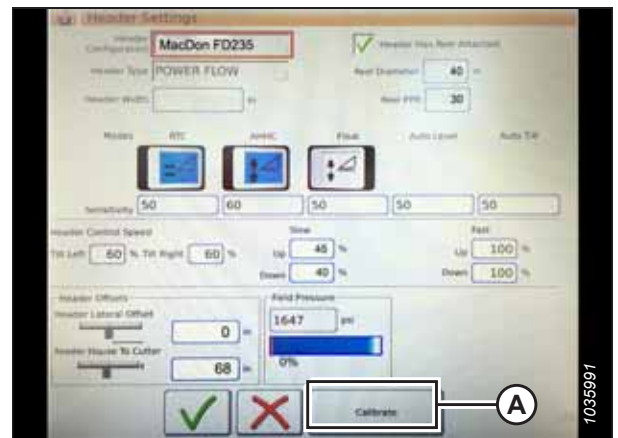
BETJENING

2. På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge ikonet for HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A).



Figur 3.629: Mejetærskerhovedmenu

3. Vælg CALIBRATE (kalibrer) (A) nederst til højre på siden. Siden HEADER CONTROL (skærebordsstyring) vises.



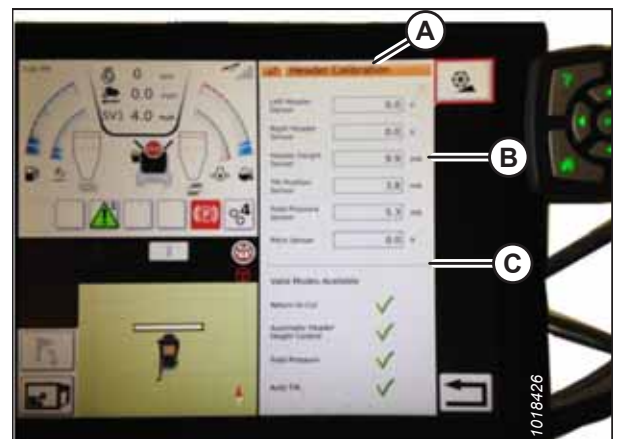
Figur 3.630: Siden Skærebordindstillinger

Til højre på siden vises oplysninger om KALIBRERING AF SKÆREBORD (A). Oplysningerne vises for en række sensorer (B):

- Venstre og højre skærebordssensor (spænding) (værdierne vil være de samme med MacDon-skæreborde)
- Skærebordshøjdesensor (mA)
- Hældningspositionssensor (mA)

Følgende gyldige tilstande vises med flueben (C) under sensorværdierne (B):

- Gå tilbage for at skære
- Automatisk styring af højden på skærebord



Figur 3.631: Siden Skærebordskalibrering

BETJENING

- Tryk på knappen HEADER DOWN (skærebord ned) (A) på betjeningshåndtaget. Sensorværdierne på siden HEADER CALIBRATION (kalibrering af skærebord) vil ændre sig, efterhånden som skærebordet falder.



Figur 3.632: Skærebord ned-kontakt

- Vælg kalibreringsikonet (A).



Figur 3.633: Kalibrering af skærebord

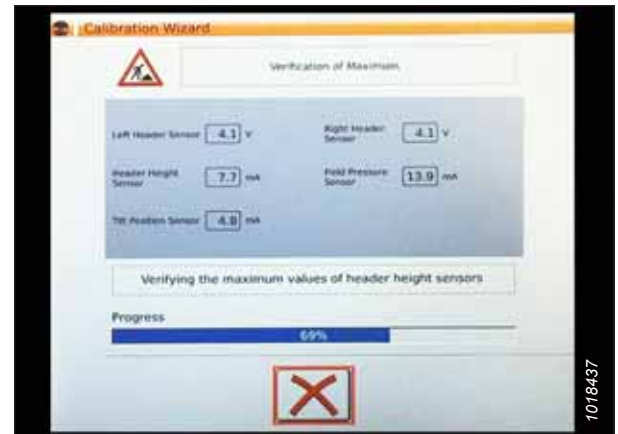
- Fareadvarsel for SKÆREBORDSKALIBRERING vises. Sørg for, at alle betingelser er opfyldt.
- Vælg det grønne flueben nederst på skærmen for at starte kalibreringsguiden.



Figur 3.634: Advarsel om skærebordskalibrering

BETJENING

En statuslinje vises nederst på skærmen. Skærehovedet vil bevæge sig automatisk og uregelmæssigt under kalibreringen. Du kan til enhver tid stoppe processen ved at vælge det røde X under statuslinjen.



Figur 3.635: Kalibrering i gang

8. Når kalibreringen er færdig, vises en meddelelse med oplysninger (A). De grønne flueben indikerer, at funktionerne (B) er blevet kalibreret. Vælg det grønne flueben (C) i bunden af skærmen for at forlade kalibreringssiden.



Figur 3.636: Kalibrering fuldført-siden

BEMÆRK:

Vælg kalibreringsikonet (A) på siden med mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu). Kalibreringsmenuen vises. I kalibreringsmenuen kan du kalibrere flere andre funktioner, f.eks. skærebord og vinde.



Figur 3.637: Menuen Direkte kalibrering

BETJENING

Betjening af automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) – Gleaner® S9-serien

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet indstillet, kan du aktivere AHHC-systemet og finjustere skærebordets placering ved hjælp af en drejeknap.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Følgende betjeningslementer bruges til at betjene AHHC-funktionerne:

- Tyton-terminal (A)
- Betjeningshåndtag (B)
- Gashåndtag (C)
- Skærebordsstyringsgruppe (D)

Brug betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at gøre dig bekendt med betjeningslementerne.



Figur 3.638: Gleaner® S9-betjeningslementer

1. Når skærebordet kører, skal du indstille lateral hældning-kontakten (A) til MANUEL.
2. Aktivér AHHC-systemet ved at trykke kontakten (B) til den øvre position.



Figur 3.639: Skærebordsstyringsgruppe

BETJENING

3. Tryk på AHHC-styrekontakt (A) på betjeningshåndtaget for at aktivere AHHC. Skærebordet flyttes til den aktuelt indstillede position.



Figur 3.640: AHHC på betjeningshåndtag

4. Brug SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) efter behov for at finjustere positionen.



Figur 3.641: Skærebordsstyringsgruppe

Gennemse markindstillinger for skærebord – Gleaner® S9-serien

Du kan gennemgå indstillingerne for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) ved at trykke på skærebordsikonet på Tyton-terminalens startside.

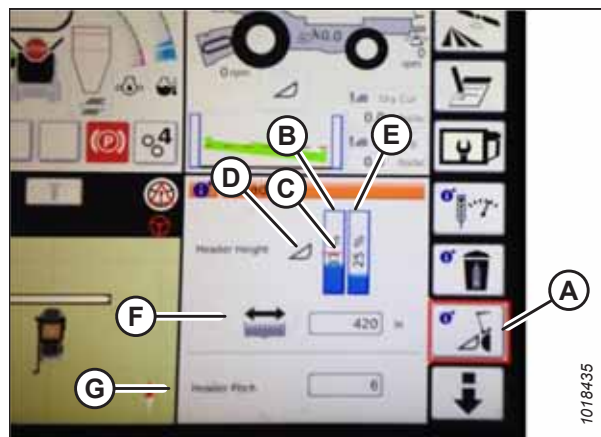
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. For at få vist følgende gruppeindstillinger for skærebordet skal du vælge skærebordsikonet (A) i højre side af startside:

- Skærebordets AKTUELLE POSITION (B).
- INDSTILLING for skæringsposition (C) (angivet med rød linje)
- Skærebordssymbol (D) – vælg dette for at justere den indstillede skæringsposition ved hjælp af rullehjulet på højre side af Tyton-terminalen.
- SKÆREHØJDE for AHHC (E) – finjuster denne med drejeknappen til indstilling af skærebordshøjde i gruppen skærebordsstyring.
- SKÆREBORDETS ARBEJDSBREDDE (F)
- SKÆREBORDSAFSTAND (G)

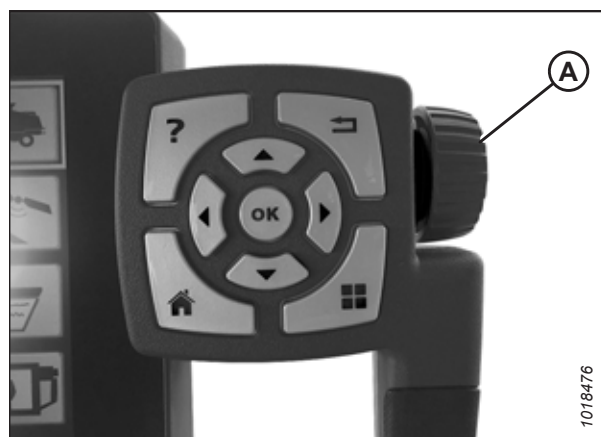


Figur 3.642: Skærebordsgrupper

2. Hvis du vælger et felt, åbnes skærmtastaturet, så værdierne kan justeres. Indtast den nye værdi, og vælg det grønne flueben, når du er færdig.

BEMÆRK:

Rullehjulet (A) er placeret på højre side af Tyton-terminalen.



Figur 3.643: Justeringshjul på højre side af Tyton-terminal

BEMÆRK:

SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) er på skærebordsstyringsgruppen.



Figur 3.644: Skærebordsstyringsgruppe

Oversigt over skærebordsindstillinger – Gleaner® S9-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en mejetærsker i Gleaner® S9-serien, i denne vejledning.

Tabel 3.42 Skærebordsindstillinger – Gleaner® S9-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordstype	Power Flow
Afkrydsningsfeltet Skærebord har vinde monteret	Slået til
Vindediameter	40
Vinde-PPR ⁸⁰	192 .
Følsomhed (RTC)	50
Følsomhed (AHHC)	60
Skærebordets hastighedsstyring ⁸¹	Langsom: Op 45/ned 40 Hurtig: Op 100/Ned 100
Skærebords sideforskydning	0
Indføringshus til skærer	68

3.10.13 Mejetærskere i IDEAL™-serien

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Oversigt over skærebordsindstillinger – IDEAL™-serien

De anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et skærebord, der arbejder med en mejetærsker i IDEAL™-serien, er angivet.

Du kan få detaljerede instruktioner i procedurerne til konfiguration og kalibrering af skærebord til IDEAL™-mejetærskere.

Tabel 3.43 Skærebordindstillinger – IDEAL™

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling		
Skærebordstype	Power Flow		
Afkrydsningsfelt til vinde	Slået til		
Diameter på vinde	102 cm (40") ⁸²		
Vinde-PPR ⁸⁰	Standard – 38	Kædehjul med højt moment – 61	Kædehjul med høj hastighed – 34
Følsomhed (RTC)	50		
Følsomhed (AHHC)	60		
Skærebordets hastighedsstyring ⁸¹	Langsom: Op 45/ned 40 Hurtig: Op 100/Ned 100		
Skærebords sideforskydning	0		
Indføringshus til skærer	68		

80. Impulser pr. omdrejning.

81. En to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet.

82. Hvis vindehastigheden ikke indekseres korrekt, kan rullediameteren øges til 112 cm (44").

BETJENING

Konfiguration af skærebord – IDEAL™-serien

Indstil disse indledende konfigurationsindstillinger på din IDEAL™ -serie mejetærsker, når du indstiller det automatiske højdekontrollsystem (AHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

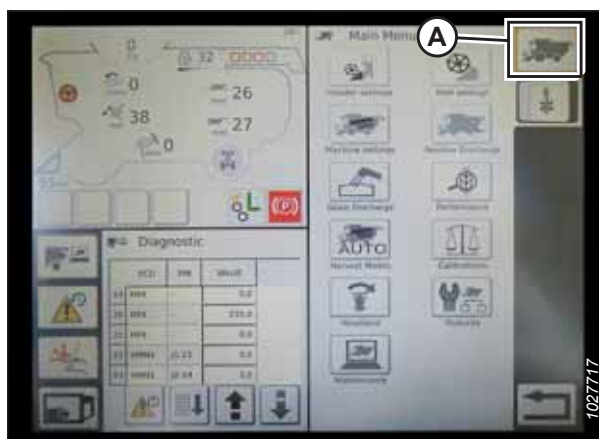
Tyton-terminalen (A) bruges til at opsætte og administrere et MacDon-skærebord på en mejetærsker fra IDEAL™-serien. Brug berøringsskærmen til at vælge det ønskede element på skærmen.



Figur 3.645: Førerplads for IDEAL™-serien

A – Tyton-terminal B – Betjeningshåndtag
C – Gashåndtag D – Skærebordsstyringsgruppe

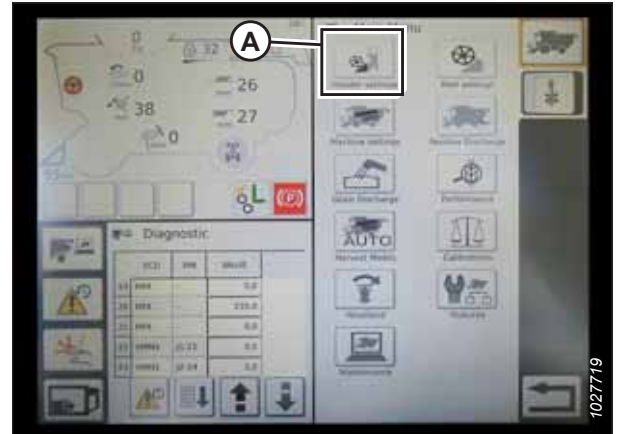
1. Vælg mejetærskerikonet (A) øverst til højre på startskærmen. Mejetærskerens MAIN MENU (Hovedmenu) åbnes.



Figur 3.646: Mejetærsker-ikon på startside

BETJENING

2. På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A). Siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) åbnes.

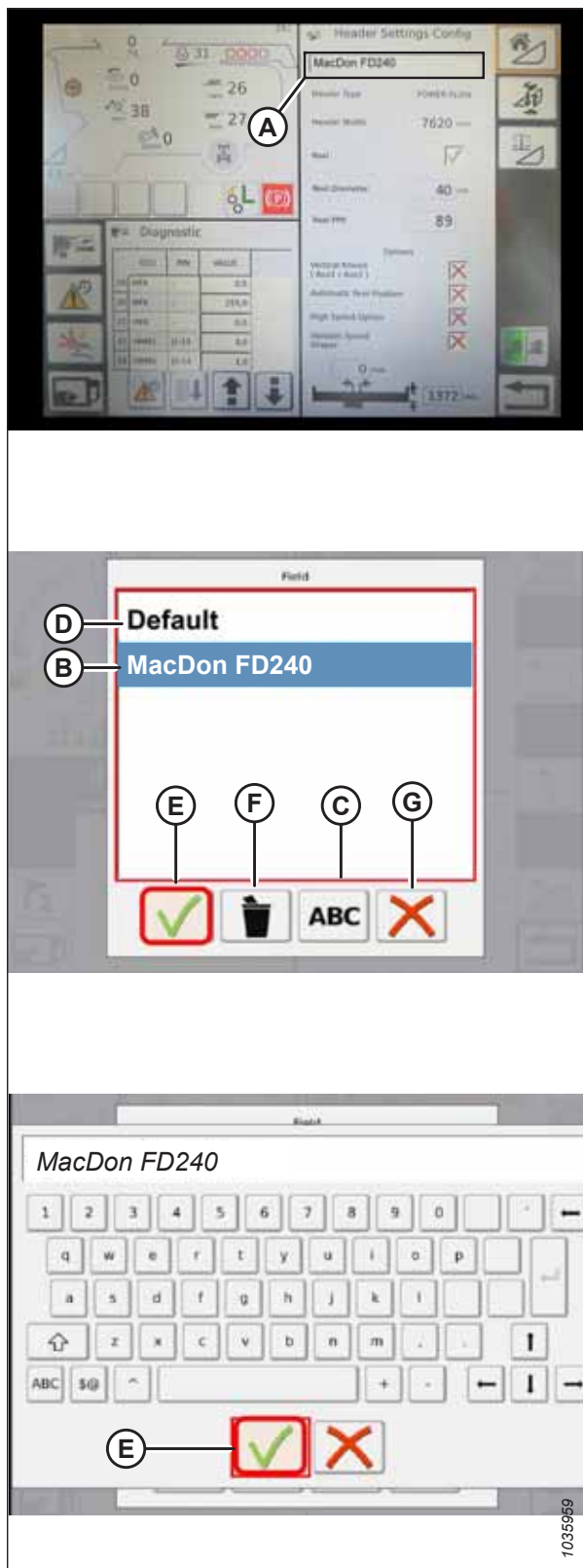


Figur 3.647: Skærebordsindstillinger i mejetærskerhovedmenu

3. Vælg feltet HEADER CONFIGURATION

(skærebordskonfiguration) (A). Der vises en liste over skæreborde.

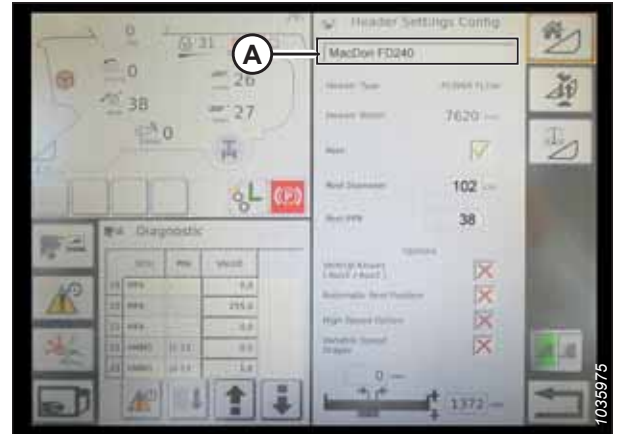
- Hvis et MacDon-skærebord allerede er konfigureret, vises det på listen. Vælg titlen på et MacDon-skærebord (B) for at fremhæve titlen med blåt, og vælg derefter det grønne flueben (E) for at fortsætte konfigurationen.
- Hvis der kun vises DEFAULT HRADER (standardskærebord) (D), skal du vælge knappen ABC (C) og bruge skærmtastaturet til at angive oplysninger for skærebordet. Når du har indtastet oplysningerne, skal du vælge en af følgende indstillinger for at gå tilbage til siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger):
 - Grøn markering (E) gemmer indstillingerne
 - Papirkurvsikonet (F) sletter det fremhævede skærebord fra listen
 - Rødt X (G) annullerer ændringer



Figur 3.648: Menuen Header Configuration (Skærebordskonfiguration) på siden Header Settings (Skærebordsindstillinger)

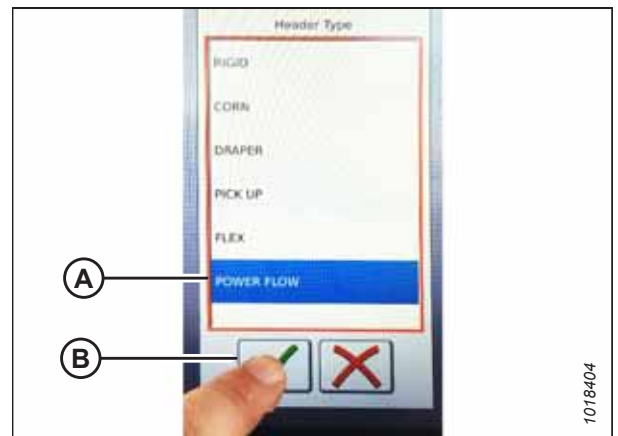
BETJENING

4. Hvis du vil angive skærebordstypen, der er monteret på maskinen, skal du trykke på feltet HEADER TYPE (skærebordstype) (A).



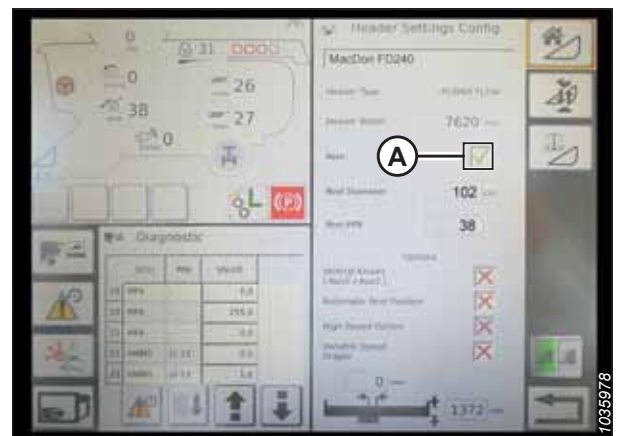
Figur 3.649: Indstillinger for skærebord

5. Vælg POWER FLOW (A) på listen over foruddefinerede skærebordstyper.
6. Vælg det grønne flueben (B) for at gemme dit valg og fortsætte.

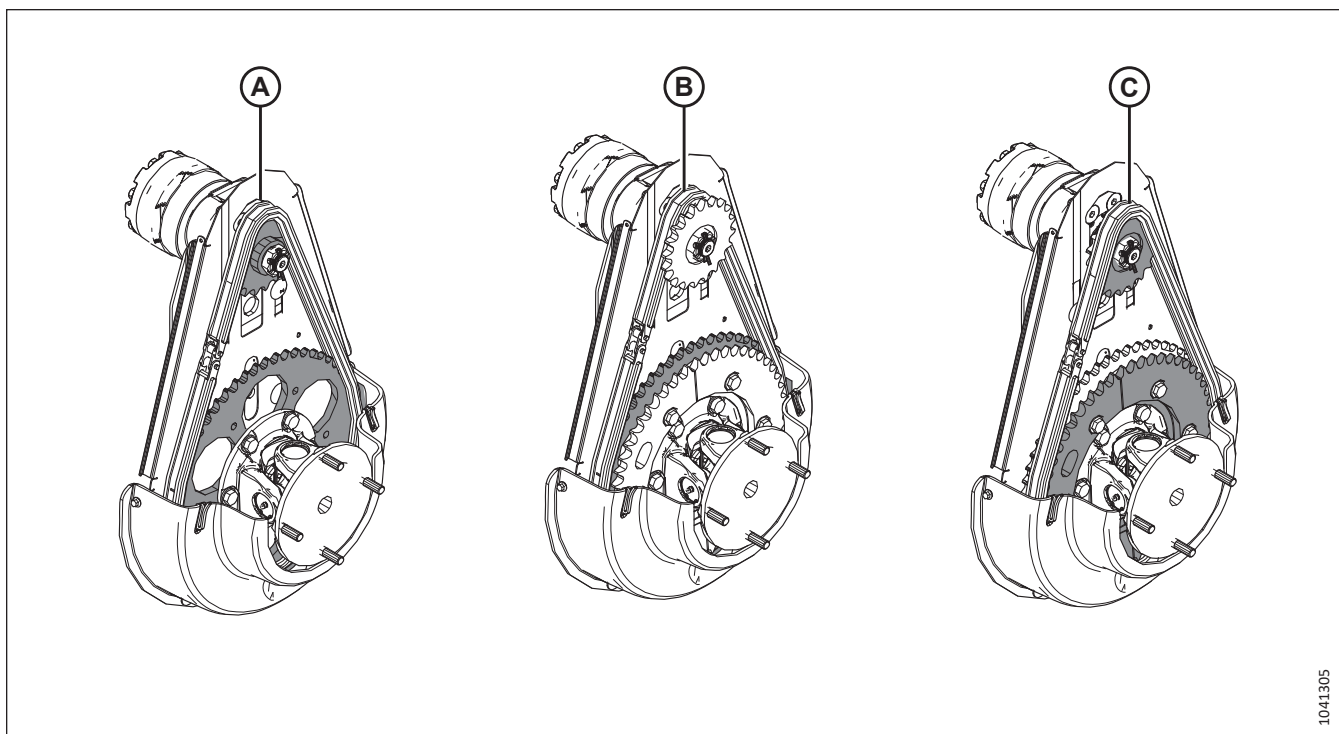


Figur 3.650: Skærebordstype

7. Sørg for, at afkrydsningsfeltet REEL (vinde) (A) er markeret.



Figur 3.651: Indstillinger for skærebord



1041305

Figur 3.652: Vindetrækkonfigurationer

8. Hvis du ikke allerede ved, hvilken type vindetrækkonfiguration der er installeret på skærebordet, skal du identificere den:

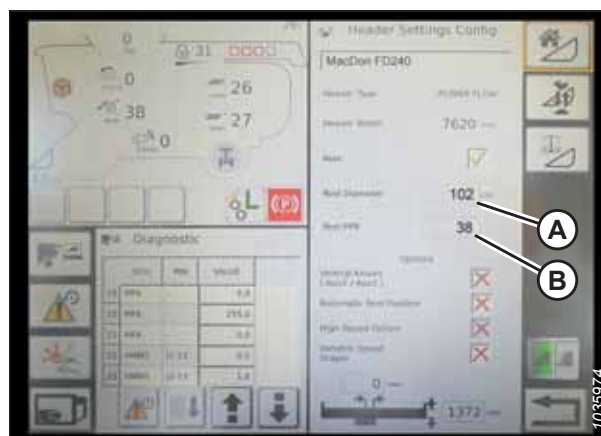
- Standardkonfiguration (A) : Ét sæt kædehjul er monteret.
- Højt moment/lav hastighed (B) : Kæden monteres på det inderste sæt kædehjul.
- Høj hastighed/lavt moment (C) : Kæden monteres på det yderste sæt kædehjul.

9. Vælg feltet REEL DIAMETER (vindediameter) (A). Et numerisk tastatur vises. Indtast følgende værdi for en MacDon-vinde:

- 102 cm (40")

BEMÆRK:

Hvis vindehastigheden ikke indekseres korrekt, kan rullediameteren øges til 112 cm (44").



1035974

Figur 3.653: Indstillinger for skærebord

BETJENING

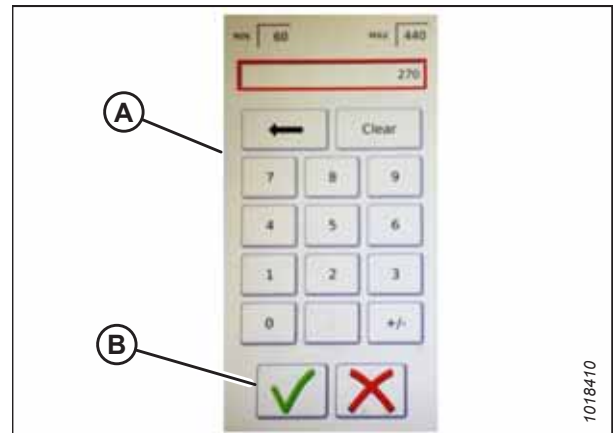
10. Vælg feltet REEL PPR (impulser pr. omdrejning for vinde) (B), og indtast den relevante værdi:

- **Standard:** 38
- **Højt moment/lav hastighed:** 61
- **Høj hastighed/lavt moment:** 34

BEMÆRK:

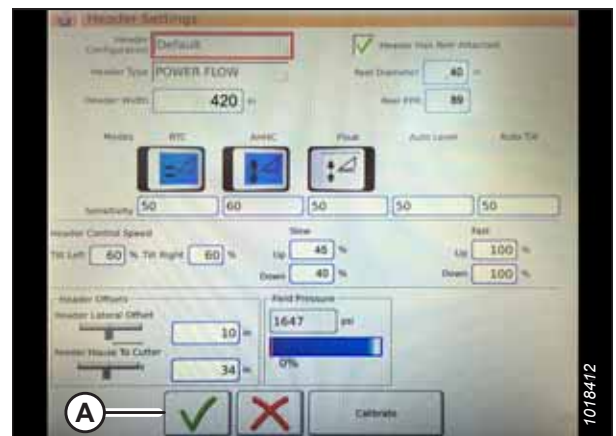
Når AHHC er aktiveret, bør vinen bevæge sig lidt hurtigere end mejetærskerens kørehastighed. Hvis vinen bevæger sig hurtigere eller langsommere end ønsket ved ovenstående PPR-indstilling, skal du kontakte forhandleren for at få hjælp.

11. Vælg det grønne flueben (B) under det numeriske tastatur (A).



Figur 3.654: Numerisk tastatur

12. Vælg det grønne flueben (A) nederst på siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger).



Figur 3.655: Siden Skærebordindstillinger

Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – IDEAL™-serien

For at konfigurere vindehastigheden på mejetærskeren til at fungere sammen med det automatiske skærebordshøjdesystem (AHHC) på en IDEAL™-serie mejetærsker skal vindens driftsparametre konfigureres, og mejetærskeren skal køre en automatisk vindekalibreringsprocedure.

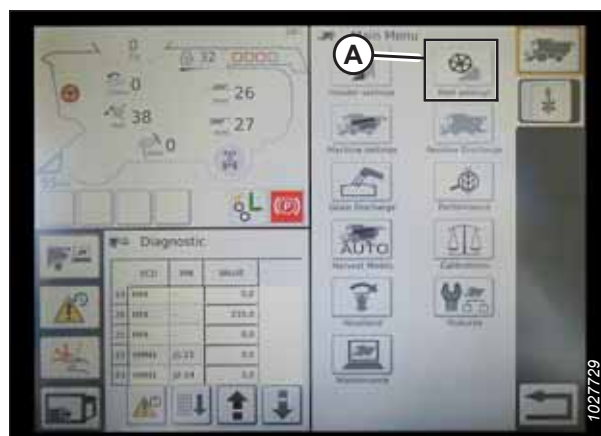


FARE
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få opdaterede oplysninger.

1. Fra mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER) (A) for at åbne siden VINDEINDSTILLINGER.



Figur 3.656: Vindeindstillinger i mejetærskerens hovedmenu

2. For at indstille min. vindehastighed skal du trykke på FELTET SPEED MINIMUM (B). Skærmtastaturet vises. Angiv den ønskede værdi. Vælg det grønne flueben for at acceptere den nye værdi, eller vælg det røde X for at annullere. Vindehastigheden vises i miles i timen (mil/t.) og rotationer pr. minut (o/min).

BEMÆRK:

Vindediameteren og vindepuls pr. omdrejning (PPR) vises nederst på siden REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER). Disse værdier er allerede angivet på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

3. Vælg knappen CALIBRATE (kalibrer) (A) i øverste højre hjørne af siden REEL SETTINGS (vindeindstillinger). Kalibreringsguiden vises.
4. Sørg for, at alle de betingelser, der er anført i advarslen for CALIBRATION WIZARD (kalibreringsguide), er opfyldt. Tryk på det grønne flueben for at starte kalibreringsproceduren for vinen. Hvis du trykker på det røde X, annulleres kalibreringsproceduren.



Figur 3.657: Kalibrering af vindeindstillinger



Figur 3.658: Guiden Kalibrering

BETJENING

- Der vises en meddelelse i CALIBRATION WIZARD (GUIDEN KALIBRERING) om, at kalibrering af vinde er startet. Vinden begynder at dreje langsomt, og hastigheden øges gradvist. Vælg om nødvendigt det røde X (ikke vist) for at annullere kalibreringsproceduren. Ellers skal du vente på meddelelsen om, at kalibrering af vinden er fuldført. Vælg det grønne flueben for at gemme de kalibrerede indstillinger.



Figur 3.659: Kalibreringsstatus

Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjde – AGCO IDEAL™-serien

For at konfigurere AHHC-funktionerne (Automatic Header Height Control) på en IDEAL™-serie mejetærsker til at fungere sammen med dit skærebord skal du gå til siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) på mejetærskerens computer.

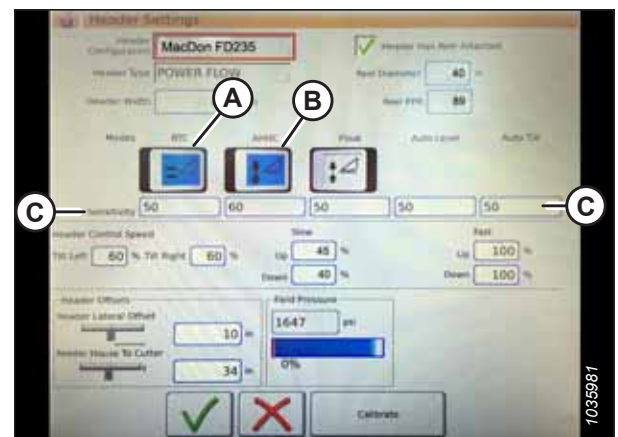
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Automatiske kontrolfunktioner:** Der er til/fra-kontakter (FRA/TIL) på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER for de automatiske kontrolfunktioner. For MacDon-skærebord skal du sikre dig, at følgende to funktioner er aktiveret som vist:

- RTC (return to cut – tilbage til skæring) (A)
- AHHC (automatic header height control – automatisk styring af højden på skærebord) (B)

Alle andre kontakter skal være deaktiveret (ikke fremhævet).



Figur 3.660: Automatiske kontrolelementer og følsomhedsindstillinger

- Følsomhedsindstilling (C)** styrer, hvor responsiv en kontrol (RTC eller AHHC) er over for en given ændring i sensorfeedback. Indstillingsfelterne er placeret direkte under til/fra-kontakterne. Hvis du vil angive en ny følsomhedsindstilling, skal du trykke på indstillingsfeltet under den specifikke til/fra-knap og angive den nye værdi på skærmtastaturet.

 - Forøg følsomheden, hvis mejetærskeren ikke ændrer indføeringspositionen hurtigt nok i automatisk tilstand.
 - Formindsk følsomheden, hvis mejetærskeren hele tiden søger efter en position i automatisk tilstand.

BEMÆRK:

Følgende følsomhedsindstillinger anbefales for MacDon-skærebrede:

- 50 for RTC (A)
- 60 for AHHC (B)

- Skærebordshastighed: SKÆREBORDETS HASTIGHEDSSTYRING (A)** på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER bruges til at justere følgende hastigheder:

- Hældning til venstre og højre er den laterale hældning af mejetærskerens frontplade.
- Skærebordets hæve-/sænkefunktion bruger en knap med to stop: det første stop er en langsom hæve-/sænkehastighed, og det andet stop er en hurtig hæve-/sænkehastighed.

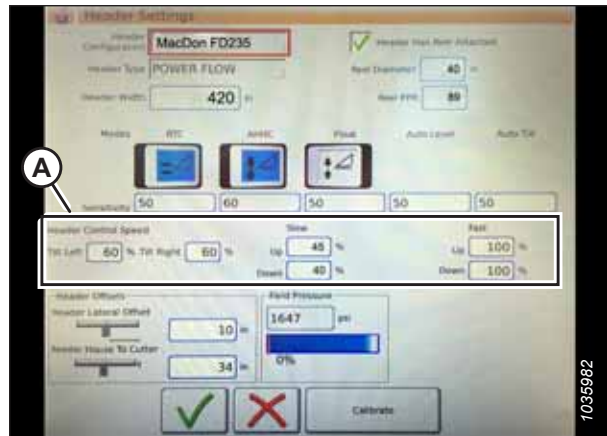
BEMÆRK:

De anbefalede hastighedsindstillinger for skærebordskontrol er:

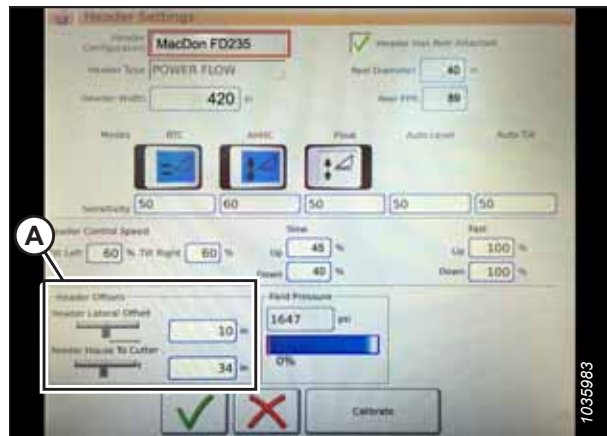
- Langsom: Op 45/Ned 40
- Hurtig: Op 100/Ned 100

- Skærebordsforskydninger (A):** Forskydningsafstande er vigtige for udbyttekortlægning. Der er to justerbare dimensioner på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER:

 - **HEADER LATERAL OFFSET** (skærebordsforskydning): Afstanden mellem skærebordets midterlinje og maskinens midterlinje. Dette skal indstilles til **0** for et MacDon-skærebord.
 - **FEEDER HOUSE TO CUTTER** (indføeringshus til skærer): Afstanden fra maskinens grænseflade til skærebjælken. Dette skal indstilles til **68** for et MacDon-skærebord.



Figur 3.661: Indstillinger for styring af skærebordshastighed



Figur 3.662: Indstillinger for skærebordsforskydning

Kalibrering af skærebordet – IDEAL™-serien

Udgangsspændingen for sensoren til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) skal kalibreres til mejetærskeren.



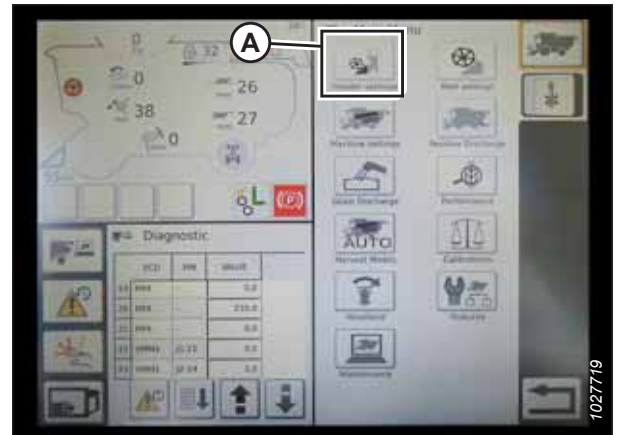
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

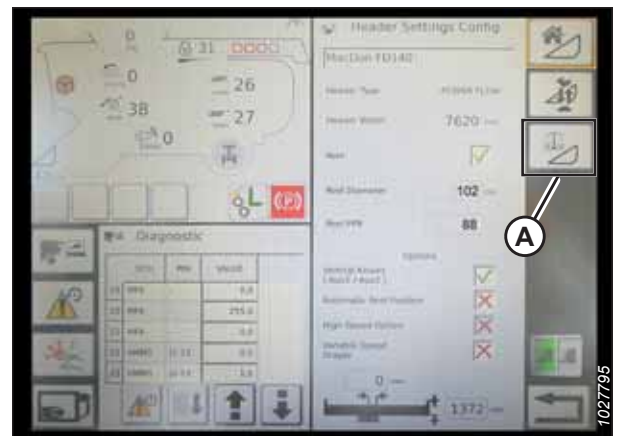
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge ikonet for HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A).



Figur 3.663: Mejetærskerhovedmenu

2. Vælg ikonet HEADER CALIBRATION (kalibrering af skærebord) (A) ved siden af siden HEADER SETTINGS CONFIG (konfigurationsindstillinger for skærebord).



Figur 3.664: Siden Skærebordindstillinger

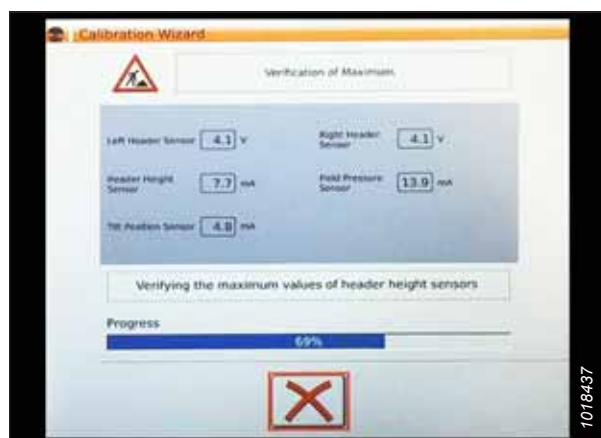
BETJENING

3. Fareadvarsel for SKÆREBORDSKALIBRERING vises. Sørg for, at alle betingelser er opfyldt.
4. Vælg det grønne flueben nederst på siden for at starte kalibreringsproceduren, og følg kommandoerne på skærmen.



Figur 3.665: Advarsel om skærebordskalibrering

Der vises en statuslinje, og kalibreringsprocessen kan stoppes ved at vælge det røde X. Skærebordet bevæger sig automatisk og uregelmæssigt under denne proces.



Figur 3.666: Kalibrering i gang

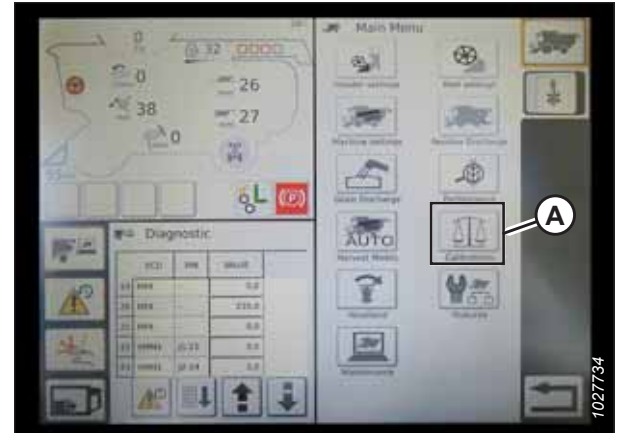
5. Når kalibreringen er udført:
 - Gennemse oversigtsoplysninger (A)
 - Sørg for, at de grønne flueben bekræfter de kalibrerede funktioner (B)
 - Vælg fluebenet (C) for at gemme de kalibrerede indstillinger



Figur 3.667: Kalibrering fuldført-siden

BEMÆRK:

Vælg kalibreringsikonet (A) på siden MAIN MENU (hovedmenu) for at få vist CALIBRATION MENU (kalibreringsmenu), hvor du kan vælge mellem en række kalibreringer, herunder skærebords- og vindekalibrering.



Figur 3.668: Menuen Direkte kalibrering

Betjening af skærebordet – IDEAL™-serien

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet konfigureret på din mejetærsker i IDEAL™-serien, kan du styre AHHC-systemet fra førerhuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Følgende bruges til at betjene AHHC-funktionerne:

- Tyton-terminal (A)
- Betjeningshåndtag (B)
- Gashåndtag (C)
- Skærebordsstyringsgruppe (D)

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at gøre dig bekendt med betjeningselementerne.



Figur 3.669: Operatørens station

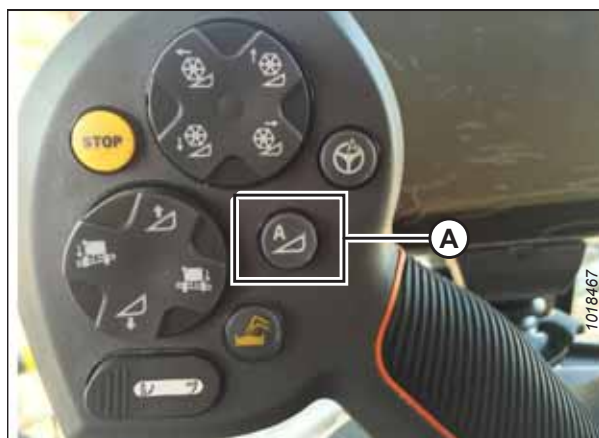
BETJENING

1. Når skærebordet kører, skal du indstille lateral hældning til MANUEL ved at trykke på kontakt (A). Lampen over kontakten (A) skal være slukket.
2. Aktiver AHHC ved at trykke på kontakten (B). Lampen over kontakten (B) skal være tændt.



Figur 3.670: Skærebordsstyringsgruppe

3. Tryk på AHHC-styrekontakt (A) på betjeningshåndtaget for at aktivere AHHC. Skærebordet bevæger sig til den konfigurerede faste position.



Figur 3.671: AHHC på betjeningshåndtag

4. Brug SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) efter behov for at finjustere positionen.



Figur 3.672: Skærebordsstyringsgruppe

Gennemse skærebordets markindstillinger – IDEAL™-serien

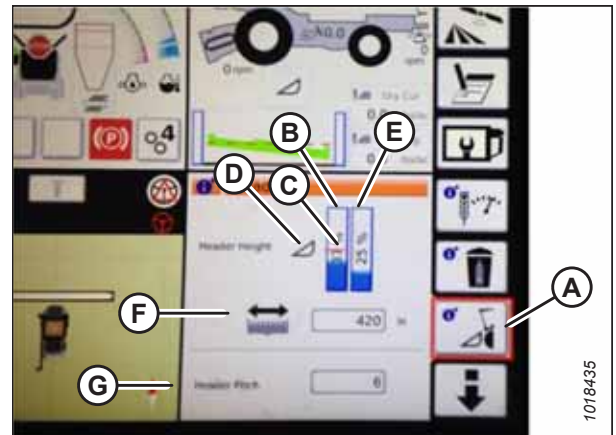
Når AHHC-systemet (Automatic Header Height Control) fungerer korrekt med din mejetærsker i IDEAL™ serien, kan du finjustere disse AHHC-indstillinger efter dine ønsker.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg skærebordsikonet (A) i højre side af startsideen for at få vist de følgende gruppeindstillinger for skærebordet:

- Skærebordets AKTUELLE POSITION (B).
- INDSTILLING for skæringsposition (C) (angivet med rød linje)
- Skærebordssymbol (D) – vælg dette for at justere den indstillede skæringsposition ved hjælp af justeringshjulet på højre side af Tyton-terminalen.
- SKÆREHØJDE for AHHC (E) – finjuster denne indstilling med drejknappen til indstilling af skærebordshøjde i gruppen skærebordsstyring.
- SKÆREBORDETS ARBEJDSBREDDE (F)
- SKÆREBORDSAFSTAND (G)



Figur 3.673: Skærebordsgrupper

2. Hvis du vælger et felt, åbnes skærmtastaturet, så værdierne kan justeres. Angiv den nye værdi, og tryk på det grønne flueben.

BEMÆRK:

Justeringshjulet (A) er placeret til højre på Tyton-terminalen.



Figur 3.674: Justeringshjul til højre på Tyton-terminal

BEMÆRK:

SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) er på skærebordsstyringsgruppen.



Figur 3.675: Skærebordsstyringsgruppe

3.10.14 John Deere 70-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere 70-serien

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

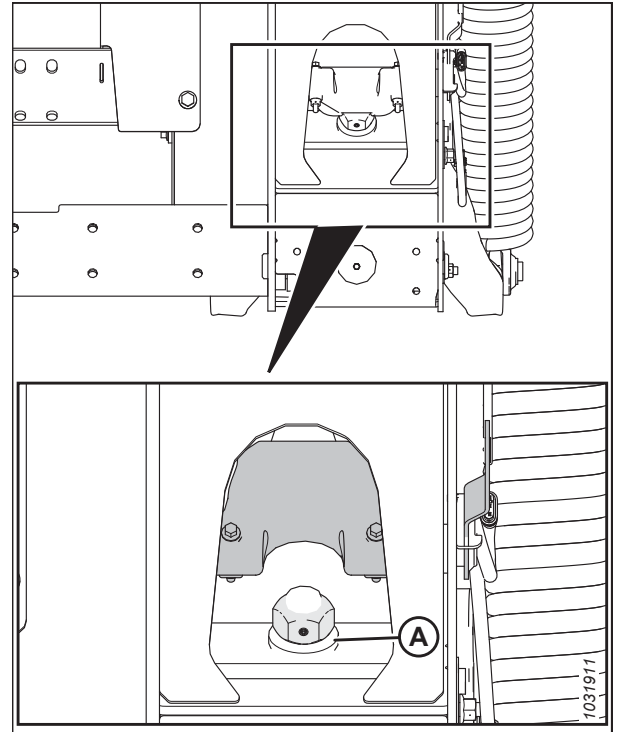
1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

5. Kontrollér, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene, henvises der til [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#) for anvisninger om nivellering af skærebordet.

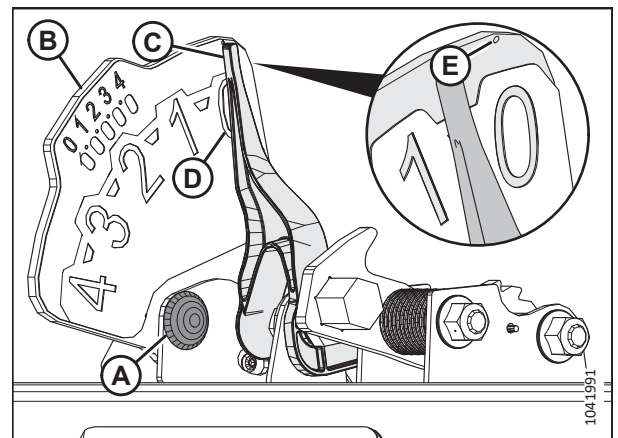


Figur 3.676: Flydelås

6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkatene, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.677: Flydeindikator

BETJENING

- Tryk på knappen HOME PAGE (startside) (A) på displayets hovedside.



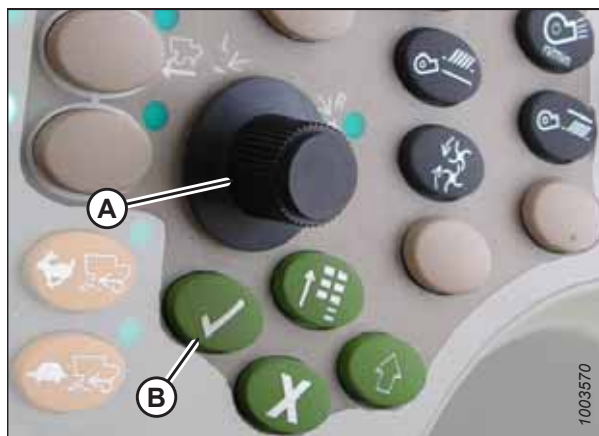
Figur 3.678: John Deere-mejetærskerdisplay

- Sørg for, at de tre ikoner (A) på illustrationen til højre vises på skærmen.



Figur 3.679: John Deere-mejetærskerdisplay

- Brug rulleknappen (A) til at fremhæve det midterste ikon (det grønne i), og tryk på knappen med fluebenet (B) for at markere det. MESSAGE CENTER (meddelelsescentret) vises.



Figur 3.680: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

BETJENING

10. Brug rulleknappen til at fremhæve DIAGNOSTIC ADDRESSES (diagnostikadresse) (A) i højre kolonne. Vælg indstillingen ved at trykke på knappen med flueben.
11. Brug rulleknappen til at fremhæve feltet med rullelisten (B). Tryk på knappen med flueben for at vælge feltet.



Figur 3.681: John Deere-mejetærskerdisplay

12. Brug rulleknappen til at fremhæve LC 1.001 VEHICLE (A). Tryk på knappen med flueben for at vælge valgmuligheden.



Figur 3.682: John Deere-mejetærskerdisplay

13. Brug rulleknappen til at fremhæve pil ned (A). Tryk på knappen med flueben for at rulle gennem listen, indtil 029 DATA (B) vises, og spændingsmålingen (C) vises på skærmen.
14. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
15. Start motoren.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten SKÆREBORD NED nede i et par sekunder for at sikre, at indføringshuset er helt sænket.

16. Sænk indføringshuset helt ned til jorden.



Figur 3.683: John Deere-mejetærskerdisplay

17. Aflæs spændingsmålingen på skærmen. Se oplysninger om det korrekte spændingsområde under [3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 292](#).
18. Hæv skærebordet, så det er lige over jorden, og aflæs sensormålingen igen.

BETJENING

Kalibrering af indførsningshusets hastighed – John Deere 70-serien

Indførsningshusets hastighed skal kalibreres, før du kalibrerer systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere 70-serien

Den hastighed, hvormed skærebordet kan hæves eller sænkes ved hjælp af betjeningselementerne i mejetærskerens førerhus, kan justeres ved hjælp af mejetærskerens konsol.

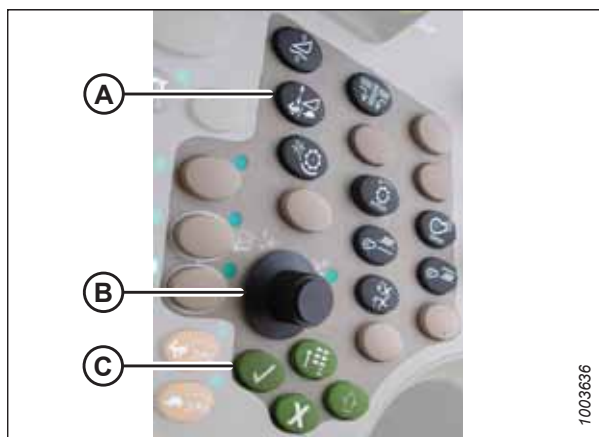
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Tryk på knappen (A). Den aktuelle indstilling for hæve-/sænkehastighed vises på skærmen (jo lavere en måling, desto langsommere bevæger skærebordet sig).
2. Brug rulleknop (B) til at justere hastigheden. Justeringen vil blive gemt automatisk.

BEMÆRK:

Hvis skærmen forbliver inaktiv i en kort periode, går den automatisk tilbage til den forrige side. Hvis du trykker på afkrydsningsknop (C), går skærmen også tilbage til den forrige side.



Figur 3.684: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

BEMÆRK:

De tal, der vises på skærmene i disse illustrationer, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.685: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

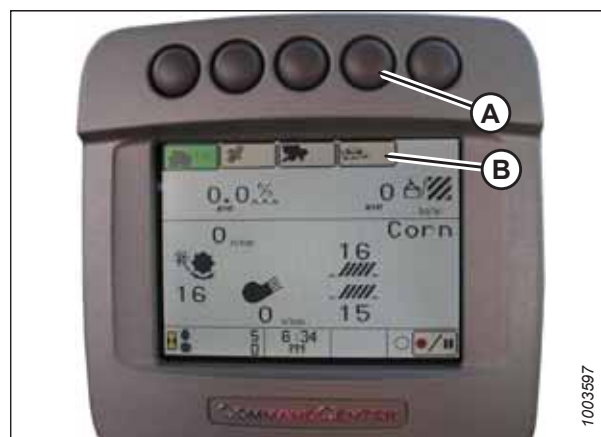
Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

1. Start motoren.
2. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

3. Sæt skærebordet på stoppene for ned.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Sæt vingerne i den låste position.
6. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
7. Tryk på knappen (A) for at vælge ikonet (B).
8. Tryk på knappen (A) igen for at åbne diagnosticerings- og kalibreringstilstand.



Figur 3.686: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

9. Vælg HEADER (skærebord) i feltet (A) ved at rulle ned til feltet ved hjælp af rulleknappen og derefter trykke på knappen med flueben.

BEMÆRK:

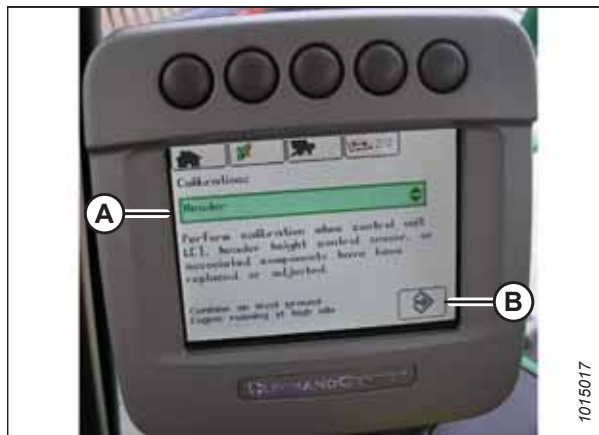
Rulleknappen og knappen med flueben er vist i figur 3.688, side 418.

10. Rul ned til ikonet nederst til højre (B), og tryk på afkrydsningsknappen for at markere det.
11. Følg de trin, der er angivet på siden, for at udføre kalibreringen.

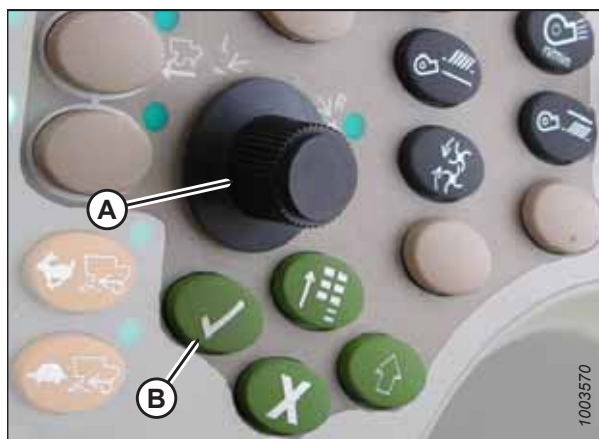
BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode på skærmen, er sensoren ikke i det korrekte arbejdsområde. Tjek og juster området. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien*, side 419.

12. Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.687: John Deere-mejetærskerdisplay



Figur 3.688: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

A – Rulleknapp

B – Afkrydsningsknapp

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

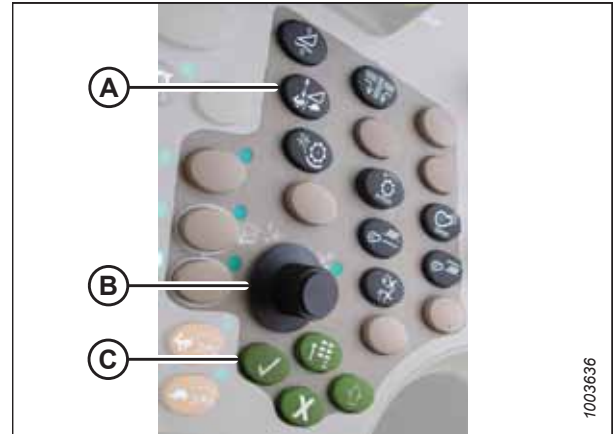
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Tryk to gange på knap (A). Den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.
2. Brug rulleknap (B) til at justere følsomhedsindstillingen. Justeringen vil blive gemt automatisk.

BEMÆRK:

Hvis siden forbliver inaktiv i en kort periode, går den automatisk tilbage til den forrige side. Hvis du trykker på den grønne afkrydsningsknap (C), går skærmen også tilbage til den forrige side.



Figur 3.689: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

BEMÆRK:

De tal, der vises på skærmene i disse illustrationer, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.690: John Deere-mejetærskerdisplay

3.10.15 John Deere S og T-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

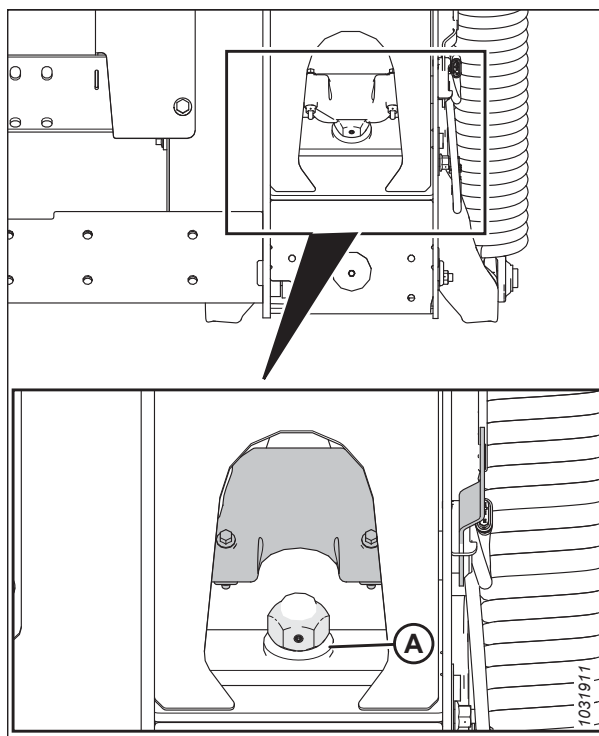
1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14") over jorden.

BETJENING

3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221*.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Kontrollér, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.11 Nivellering af skærebord, side 504* for vejledning.

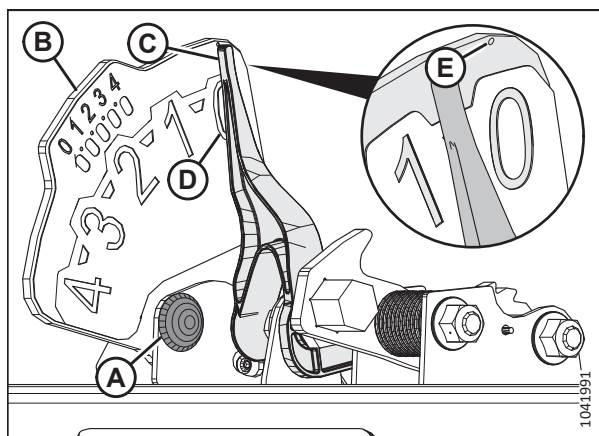


Figur 3.691: Flydelås

6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkaten, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.692: Flydeindikator

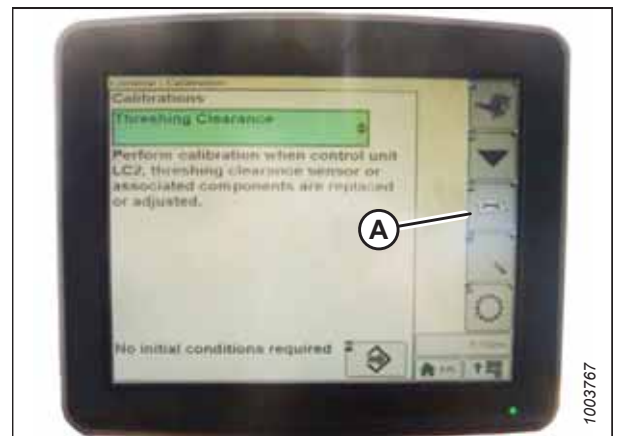
BETJENING

7. Vælg kalibreringsikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.693: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Vælg ikonet for diagnostik aflæsninger (A) på siden CALIBRATION (kalibrering). Siden DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) vises. Denne side giver adgang til kalibreringer, skærebordsindstillinger og diagnostikoplysninger.



Figur 3.694: John Deere-mejetærskerdisplay

9. Vælg GENOPTAG AHHC (A), så vises en liste over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.695: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

10. Vælg indstillingen AHHC SENSING.
11. Tryk på ikonet (A). Menuen AHHC SENSING (AHHC-registrering) vises, og der vises fem sider med oplysninger.



Figur 3.696: John Deere-mejetærskerdisplay

12. Tryk på ikon (A), indtil der står Side 5 øverst på siden, og følgende sensor aflæsninger vises:
- VENSTRE SKÆREBORDSHØJDE
 - MIDT SKÆREBORDSHØJDE
 - HØJRE SKÆREBORDSHØJDE

Der vises en aflæsning for både venstre og højre sensor. På MacDon-skærebordet kan der være en sensor placeret i flydeindikatorboksen (standard) eller to sensorer placeret bag på flydemodulets sideramme (valgfrit).



Figur 3.697: John Deere-mejetærskerdisplay

13. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
14. Start motoren.
15. Sænk indføringshuset helt ned til jorden.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten HEADER DOWN (skærebord ned) nede i nogle sekunder for at sænke indføringshuset helt.

16. Aflæs spændingsmålingen på skærmen. Se oplysninger om det korrekte spændingsområde under [3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 292](#).

Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere S- og T-serien

Den hastighed, hvormed skærebordet kan hæves eller sænkes ved hjælp af mejetærskerens betjeningslementer, kan ændres på skærmen for højdefølsomhed i mejetærskerens kommandocentral.

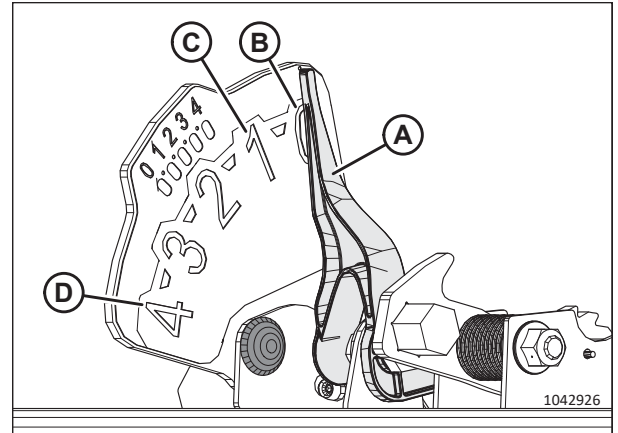
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Sæt vingerne i den låste position.

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i position **0** (B) med skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position **1** (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position **4** (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforholdene bestemmer, hvor meget flydning der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.698: Flydeindikator

2. Tryk på knappen (A). Den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.

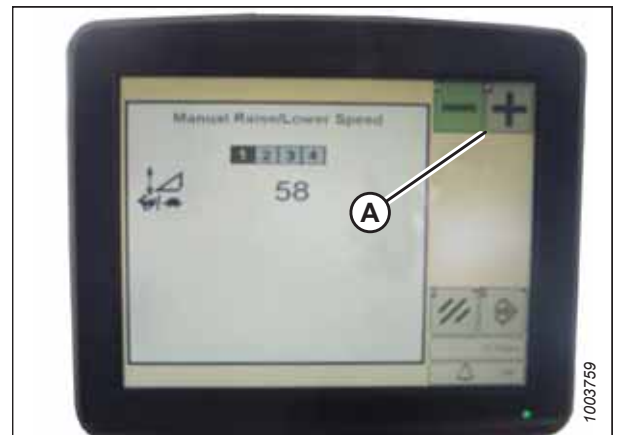


Figur 3.699: John Deere-mejetærskers Command Center

3. Tryk på ikonet – eller + (A) for at justere hastighederne.

BEMÆRK:

De tal, der vises på mejetærskerdisplayet i denne illustration, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr.



Figur 3.700: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere S- og T-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke fysisk adskilles fra flydermodulet.

1. Start motoren.
2. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

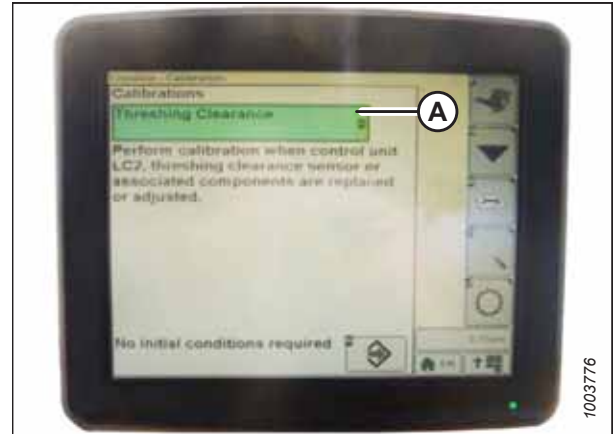
3. Sæt skærebordet på stoppene for nedenu.
4. Lås op for flyderen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Sæt vingerne i den låste position.
7. Vælg diagnostikikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.701: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Vælg THRESHING CLEARANCE (spillerum for tærskning) (A).
En liste over kalibreringsmuligheder vises.

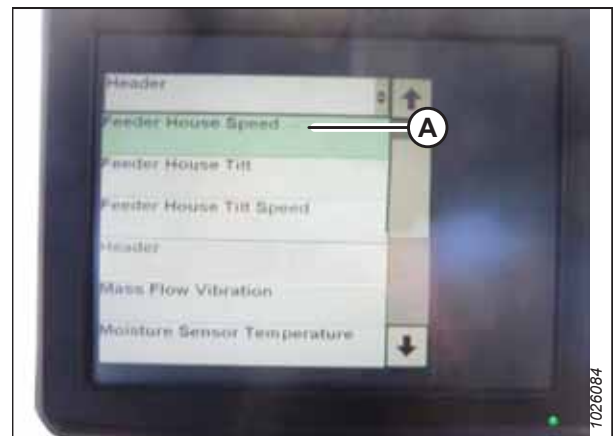


Figur 3.702: John Deere-mejetærskerdisplay

- Vælg INDFØRINGSHUSETS HASTIGHED (A) på listen over kalibreringsindstillinger.

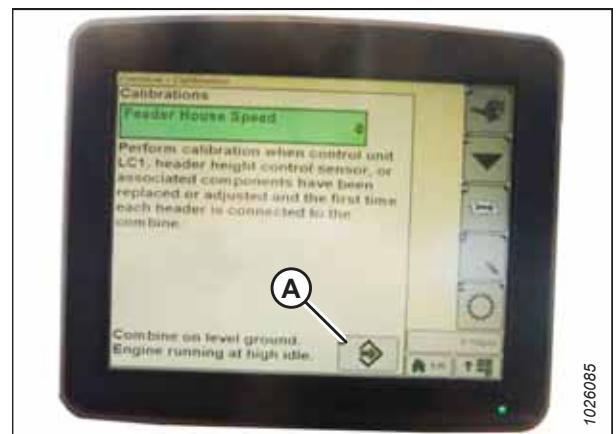
BEMÆRK:

Kalibrering af indførringshusets hastighed skal ske før kalibrering af skærebordet.



Figur 3.703: John Deere-mejetærskerdisplay

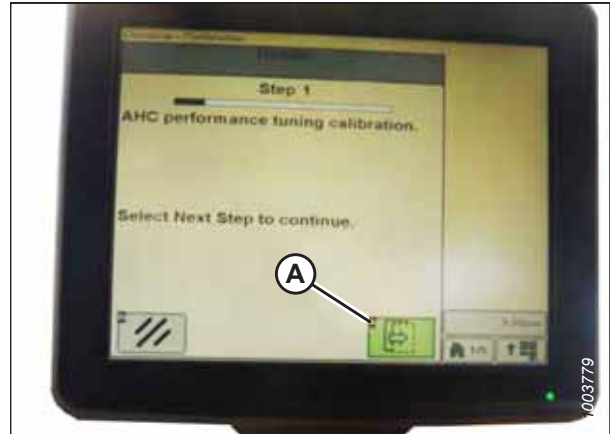
- Når FEEDER HOUSE SPEED (indførringshusets hastighed) er valgt, skal du vælge ikonet (A).
Ikonet bliver grønt.



Figur 3.704: John Deere-mejetærskerdisplay

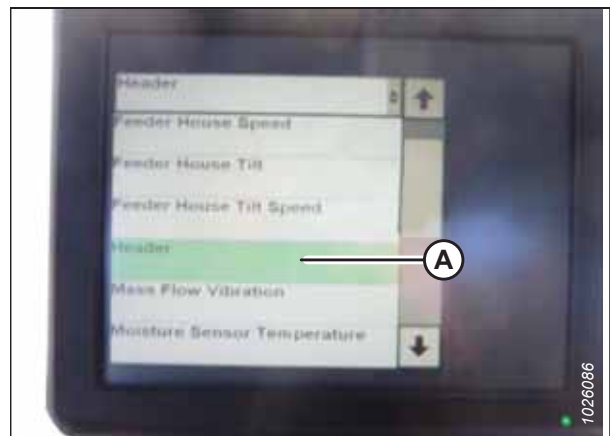
BETJENING

11. Vælg ikonet (A). Anvisninger til at guide dig gennem kalibreringsprocessen vises på skærmen.



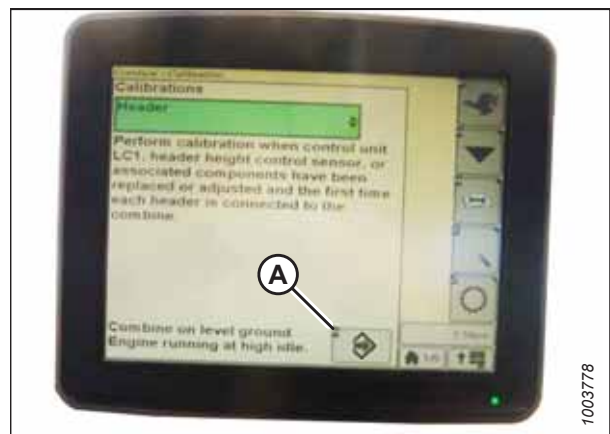
Figur 3.705: John Deere-mejetærskerdisplay

12. Vælg SKÆREBORD (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.706: John Deere-mejetærskerdisplay

13. Når HEADER (skærebord) er valgt, skal du vælge ikonet (A). Ikonet bliver grønt.



Figur 3.707: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

14. Vælg ikonet (A). Anvisninger til at guide dig gennem kalibreringsprocessen vises på skærmen.

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, skal sensoren justeres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 419*.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre kalibreringsprocessen, skal den justeres til den anbefalede driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.708: John Deere-mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere S- og T-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, skal der kun små ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, skal der store ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Tryk to gange på knappen (A), hvorefter den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.



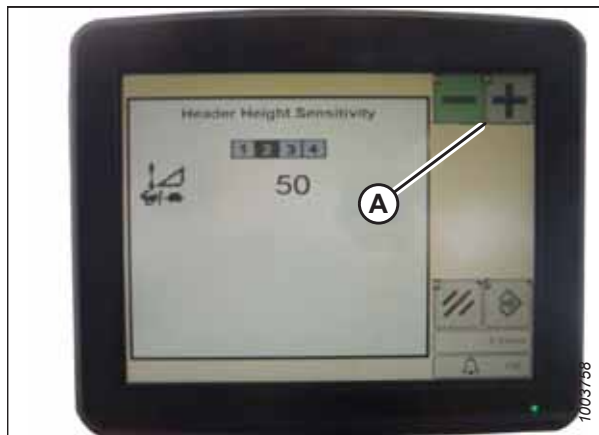
Figur 3.709: John Deere-mejetærskers Command Center

BETJENING

- Tryk på ikonet – eller + (A) for at justere hastighederne.

BEMÆRK:

De tal, der vises på mejetærskerdisplayet i denne illustration, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr.



Figur 3.710: John Deere-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – John Deere S- og T-serien

Indstillingen for vinde- og skærehøjde kan gemmes på mejetærskerens computer som forudindstillinger. Disse indstillinger kan indstilles og vælges ved hjælp af mejetærskerens betjeningshåndtag.

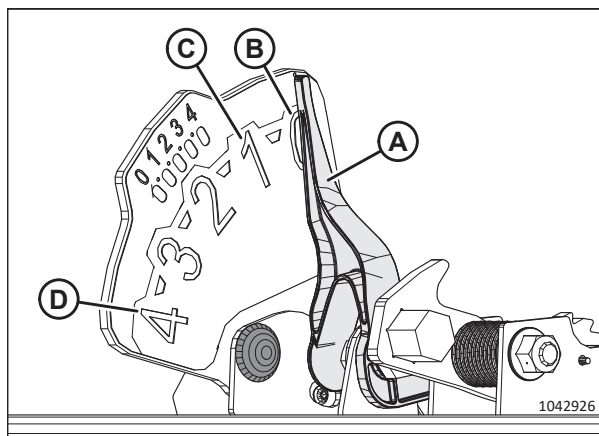
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Sørg for, at indikatoren (A) er i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden.

BEMÆRK:

Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.711: Flydeindikator

BETJENING

2. Vælg ikonet for opsætning af mejetærskerens skærebord (A) på hovedsiden. Siden COMBINE – HEADER SETUP (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING) vises. Denne side bruges til at indstille forskellige skærebordsindstillinger, f.eks. vindehastighed, skærebordsbredde og indførselshusets højde til hektartællingsopgaver.



Figur 3.712: Mejetærskerdisplay

3. Vælg MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING AHC-ikon (A). Siden COMBINE – HEADER SETUP AHC (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING AHC) vises.

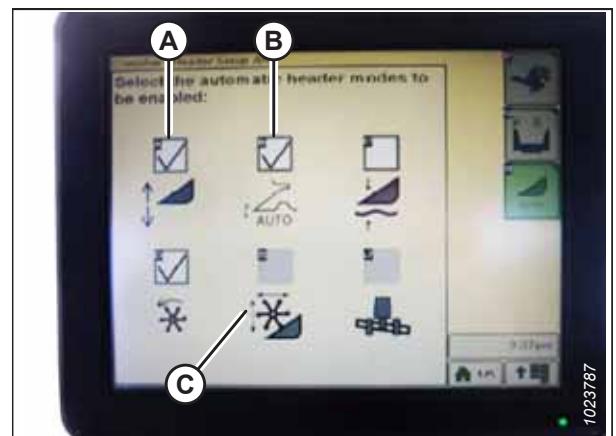


Figur 3.713: Mejetærskerdisplay

4. Vælg ikonerne AUTOMATISK HØJDESENSOR (A), TILBAGE TIL SKÆRING (B) og VINDEPOSITION (C).

BEMÆRK:

Hvis ikonet VINDEPOSITION (C) ikke kan vælges (intet afkrydsningsfelt), skal vindesensoren kalibreres. Se instruktioner i *Kalibrering af vindehøjdesensor og for/bagsensor på vinden – John Deere serie S og T, side 436.*



Figur 3.714: Mejetærskerdisplay

BETJENING

5. Aktivér skærebordet.
6. Flyt skærebordet til den ønskede position, og brug knappen (A) til at finjustere positionen.
7. Flyt vinden til den ønskede position.



Figur 3.715: Mejetærskers betjeningskonsol

8. Tryk på og hold forudindstillingskontakt 2 (B) inde, indtil ikonet for vindehøjde blinker på skærmen.
9. Gentag de tre foregående trin for forudindstillingskontakt 3 (C).
10. Vælg en passende indstilling for jordtryk. Brug forudindstillingsknap 2 (B) på betjeningshåndtaget til indstilling af lavt jordtryk under mudrede eller bløde jordforhold, og forudindstilling 3 (C) til en høj jordtrykindsstilling under faste jordforhold og en højere kørehastighed.

BEMÆRK:

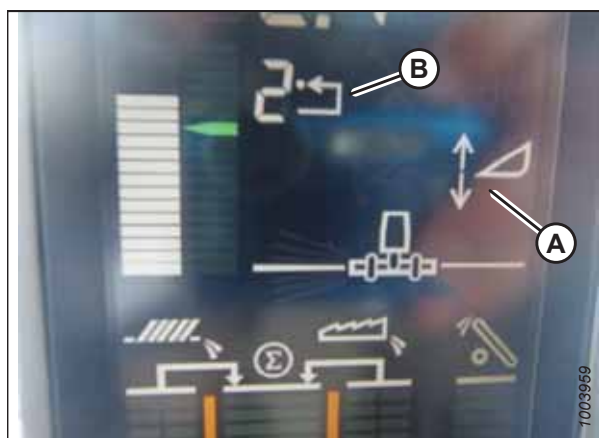
Forudindstillingsknap 1 (A) er reserveret til skærebordslift på forageren og bruges ikke til skæring på jorden.

BEMÆRK:

Når AHHC er aktiveret, vises AHHC-ikonet (A) på skærmen, og tallet, der angiver, hvilken knap der blev trykket på (B), vises på skærmen.



Figur 3.716: Knapper på betjeningshåndtag



Figur 3.717: Mejetærskerdisplay

BETJENING

Kalibrering af indføringshusets frem/tilbage/hældningsinterval – John Deere S- og T-serien

Følg denne fremgangsmåde for at kalibrere mejetærskerens indføringshus' frem-/tilbagehældningsområde korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Denne procedure gælder kun for John Deere S- og T-seriens mejetærskere fra modelår 2015 og nyere.

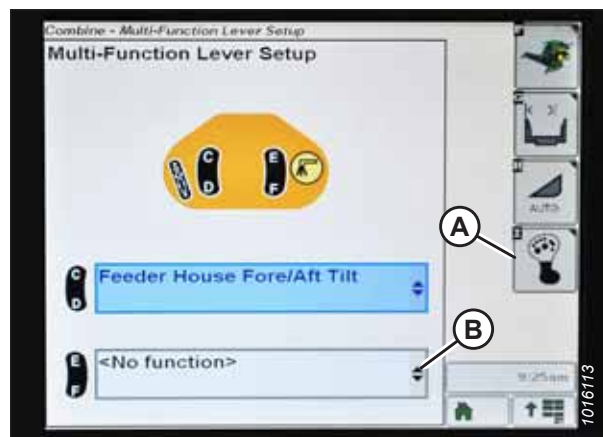
Indføringshusets frem/tilbage-hældning styres af knapperne (C) og (D) bagerst på betjeningshåndtaget.



Figur 3.718: John Deere-betjeningshåndtag

BEMÆRK:

Betjeningselementerne for indføringshusets frem-/tilbagehældning kan ændres, så de fungerer med knapperne E og F, ved at trykke på betjeningshåndtagsikonet (A) og derefter vælge FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT (indføringshusets frem-/tilbagehældning) i rullemenuen (B).



Figur 3.719: John Deere-mejetærskerdisplay

Følg disse trin for at kalibrere indføringshusets frem/tilbage-hældningsområde:

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til D.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er afsluttet, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede headervinkel. Du kan finde instruktioner i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

2. Sæt skærebordet på stoppene for neden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).

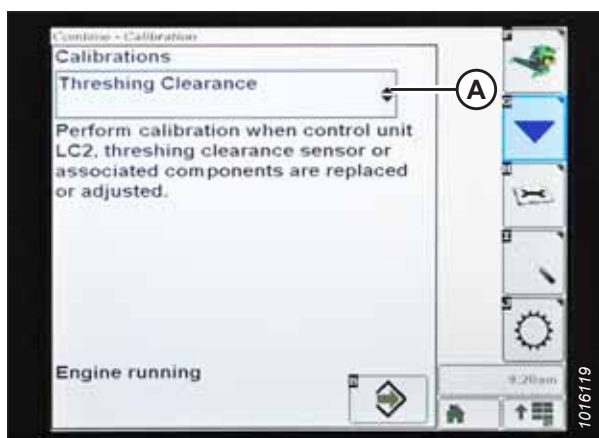
BETJENING

4. Vælg diagnostikikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



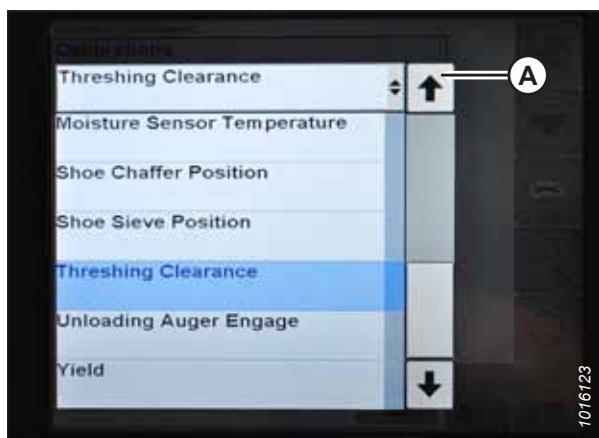
Figur 3.720: John Deere-mejetærskerdisplay

5. Vælg rullemenuen KALIBRERING (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.



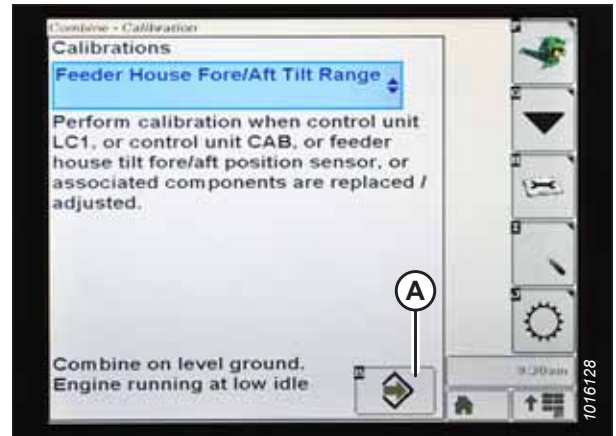
Figur 3.721: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Vælg pilen (A) for at skifte mellem kalibreringsmuligheder, og vælg FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT RANGE (indføringshusets frem-/tilbagehældning).



Figur 3.722: John Deere-mejetærskerdisplay

- Vælg Enter-ikonet (A).

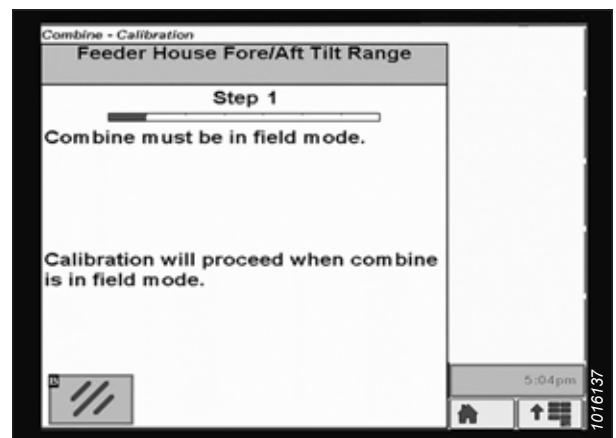


Figur 3.723: John Deere-mejetærskerdisplay

- Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, skal sensoren justeres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 419.*



Figur 3.724: John Deere-mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien

Kontrollér spændingerne i hjulhøjdesensoren for at sikre, at de er inden for det foreskrevne område.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

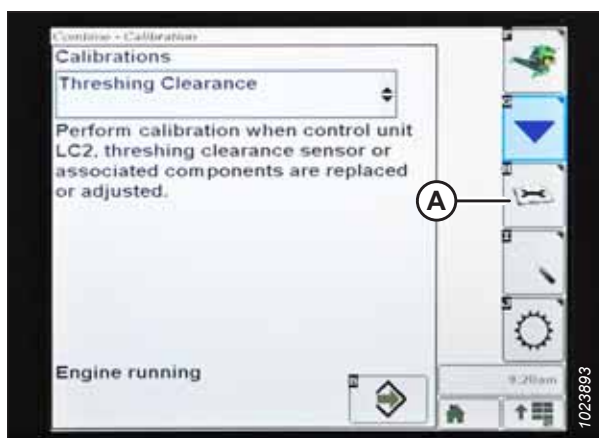
BETJENING

1. Vælg kalibreringsikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



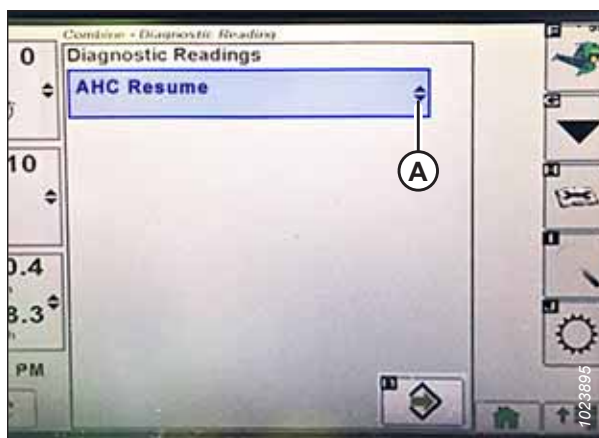
Figur 3.725: John Deere-mejetærskerdisplay

2. Vælg ikonet for diagnostikaflæsninger (A) på siden CALIBRATION (kalibrering). Siden DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) vises. Denne side giver adgang til kalibreringer, skærebordsindstillinger og diagnostikoplysninger.



Figur 3.726: John Deere-mejetærskerdisplay

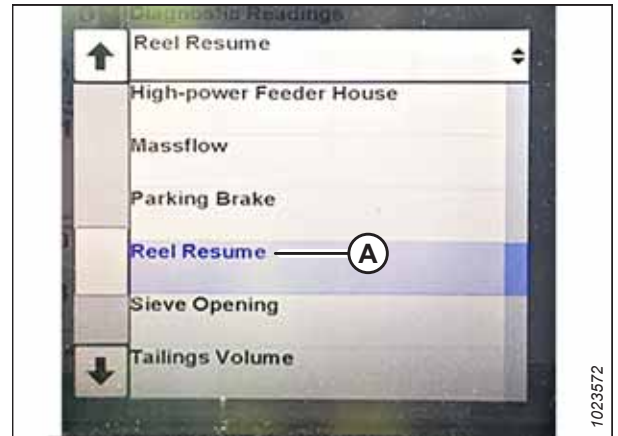
3. Vælg rullemenu (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.727: John Deere-mejetærskerdisplay

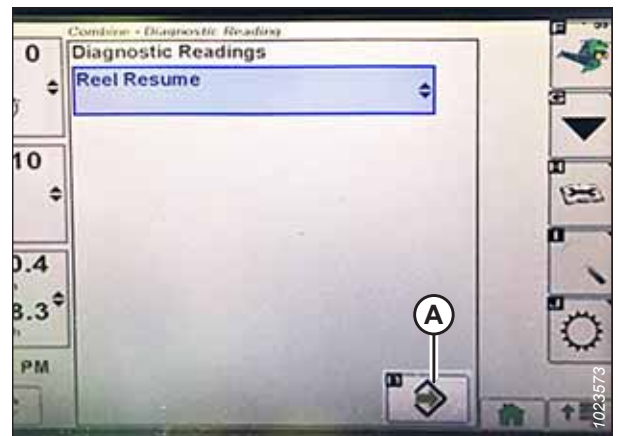
BETJENING

4. Rul ned, og vælg VINDE GENOPTAG (A).



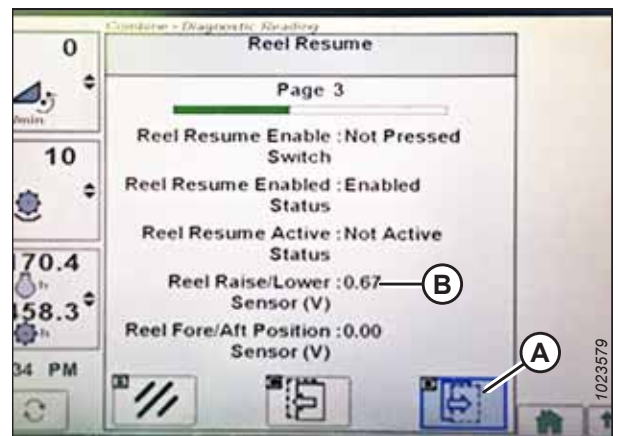
Figur 3.728: John Deere-mejetærskerdisplay

5. Vælg Enter-ikonet (A). Siden REEL RESUME (vinde genoptag) vises.



Figur 3.729: John Deere-mejetærskerdisplay

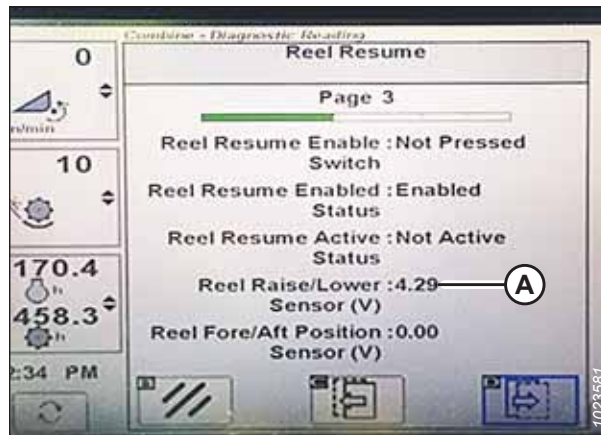
6. Vælg ikonet for "Næste side" (A) for at gå til side 3.
7. Sænk vinden for at se den nedre spændingsgrænse (B). Spændingen skal være inden for området 0,5-0,9 V.



Figur 3.730: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Hæv vinden for at se den øvre spændingsgrænse (A). Spændingen skal ligge inden for 4,1-4,3 V.
- Hvis en af spændingerne ikke er inden for det korrekte område, skal du se *Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 247*.



Figur 3.731: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af vindehøjdesensor og for/bag-sensor på vinden – John Deere serie S og T

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker, da funktionen for vindeposition ellers ikke vil fungere korrekt. Følgende procedure gælder kun for John Deere S- og T-seriens mejetærskere fra modelår 2015 og nyere.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

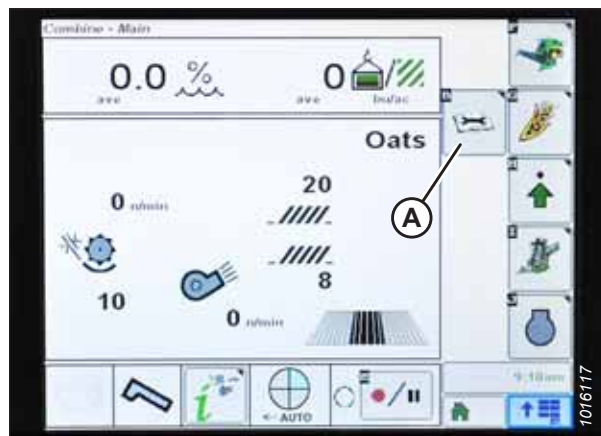
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

- Start motoren.
- Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden.

VIGTIGT:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal køre i fuld tomgang for at kalibrere sensorerne korrekt.

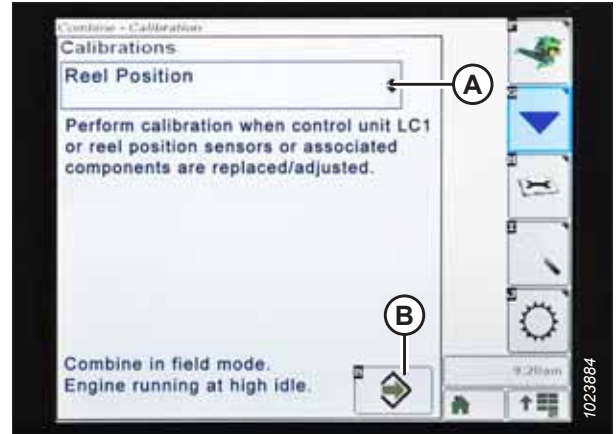
- Vælg diagnostikikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.732: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

4. Vælg rullemenuen KALIBRERING (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.
5. Rul gennem listen over indstillinger, og vælg VINDEPOSITION.
6. Vælg Enter-ikonet (B).



Figur 3.733: John Deere-mejetærskerdisplay

7. Følg de instruktioner, der vises på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin. Denne kalibrering kræver, at du bruger kontakterne hæv vinde (A) og sænk vinde (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.734: John Deere-betjeningshåndtag

8. Tryk på og hold kontakten til sænkning af vinden nede, indtil vinden er helt sænket. Fortsæt med at holde kontakten til sænkning af vinden nede, indtil du ser en besked på skærmen.



Figur 3.735: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Tryk på og hold kontakten REEL RAISE (hæv vinde) nede, indtil vinderen er helt hævet. Fortsæt med at holde kontakten REEL RAISE (hæv vinde) nede, indtil du ser en besked på displayet.



Figur 3.736: John Deere-mejetærskerdisplay

- Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION COMPLETE (KALIBRERING FULDFØRT) på skærmen. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER-ikonet (A).

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, skal sensoren justeres. Se instruktioner i *Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien, side 433*.



Figur 3.737: John Deere-mejetærskerdisplay

3.10.16 John Deere S7-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kompatibelt med John Deere S7-seriens mejetærskere, skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHC-betjeningselementerne og kalibrere AHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Opsætning af skærebord – John Deere S7-serien

Angiv disse indledende konfigurationsindstillinger på din mejetærsker, når du indstiller systemet til automatisk styring af højden på skærebordet (AHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden HEADER (skærebord) vises.



Figur 3.738: John Deere S7-display

2. Vælg feltet SKÆREBORDSTYPE (A). Dialogboksen HEADER DETAILS (SKÆREBORDSOPLYSNINGER) åbnes.



Figur 3.739: John Deere S7-display – Skærebord-side

3. Bekræft, at den korrekte skærebordsbredde vises under
WIDTH (bredde).
4. Vælg feltet (A) for at ændre skærebordsbredden.
Dialogboksen WIDTH (BREDDE) åbnes.



Figur 3.740: John Deere S7-display – Vindue med skærebordsoplysninger

BETJENING

5. Brug skærmtastaturet til at angive den korrekte skærebordsbredde, og vælg derefter OK.



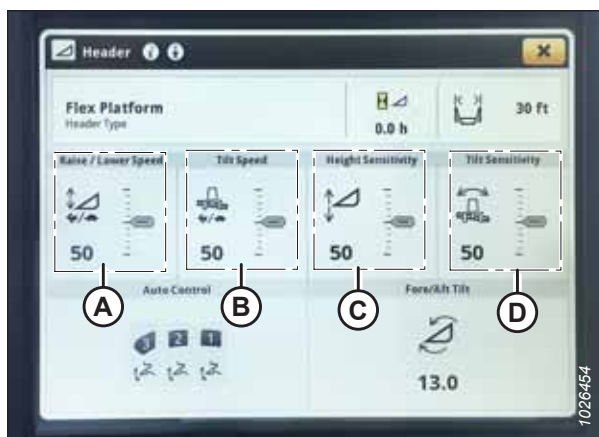
Figur 3.741: John Deere S7-display – Opsætning af skærebordsbredde

6. Vælg lukkeknappen (A) i øverste højre hjørne for at vende tilbage til siden HEADER (skærebord).



Figur 3.742: John Deere S7-display – dialogboksen skærebordsoplysninger

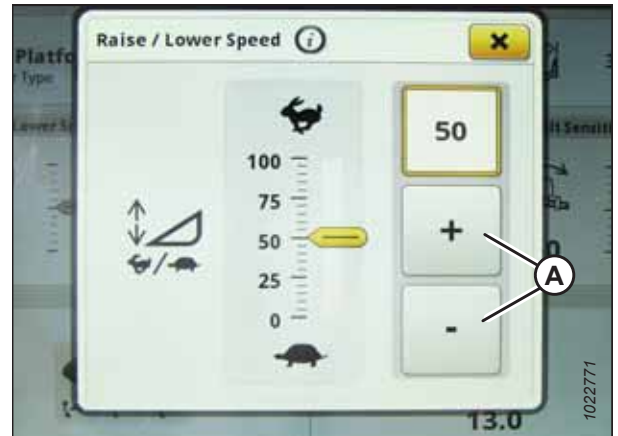
7. Hæve-/sænkehastighed (A), hældningshastighed (B), højdefølsomhed (C) og hældningsfølsomhed (D) kan alle justeres fra denne side. Vælg den indstilling, du vil justere. Følgende eksempel viser hæve/sænke-hastighedsregulering



Figur 3.743: John Deere S7-display – Skærebord-side

BETJENING

8. Brug + og – knapper (A) til at justere indstillingen.
9. Vælg knappen X øverst til højre i vinduet for at vende tilbage til siden HEADER (skærebord).



Figur 3.744: John Deere S7-display – Hæve/Sænke-hastighedsregulering

10. Vælg ikoner for AUTOMATISK STYRING (A). Siden AUTOMATISK SKÆREBORDSTYRING åbnes.



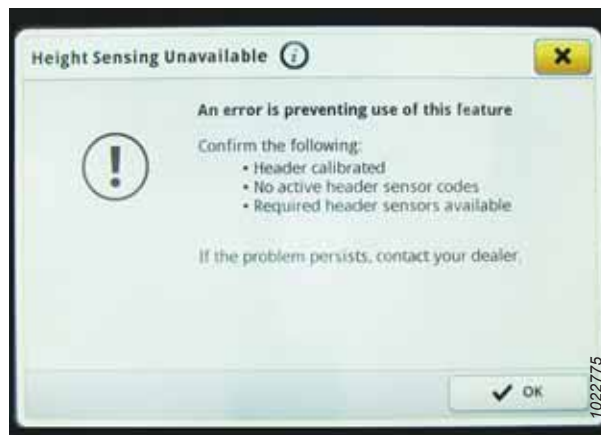
Figur 3.745: John Deere S7-display – Skærebord-side

11. Hvis skærebordet endnu ikke er kalibreret, vises et fejlikon på knappen HØJDESENSOR (A). Vælg knap (A) for at få vist fejlmeddelelse.



Figur 3.746: John Deere S7-display – Kontrollementer til automatisk skærebordsstyring

12. Læs fejlmeddelelsen, og vælg derefter OK.
13. Fortsæt til *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S7-serien, side 442.*



Figur 3.747: John Deere S7-display – Højdesensor-fejlmeddelelse

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S7-serien

Udgangsspændingen for sensoren til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) skal være inden for et bestemt spændingsområde, ellers fungerer funktionen ikke korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

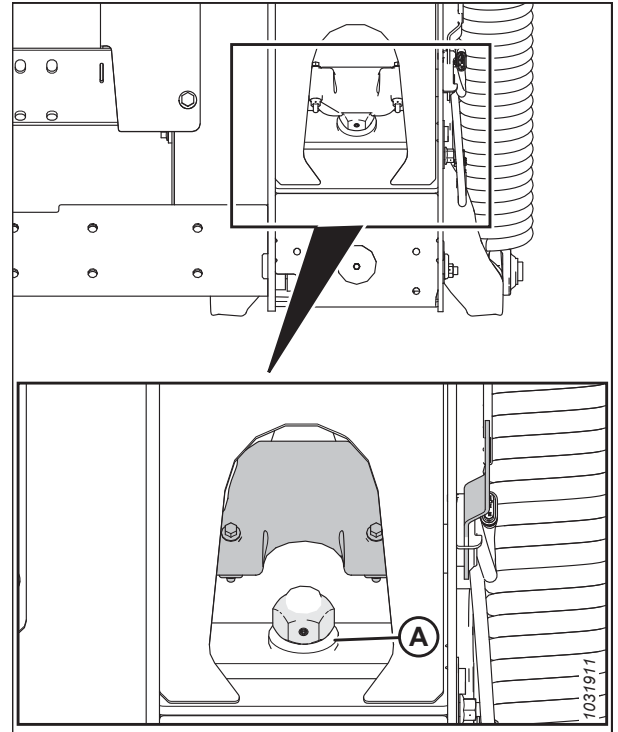
1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221.*
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

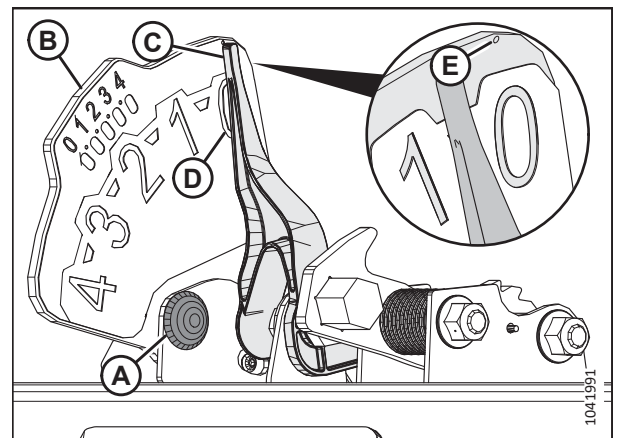


Figur 3.748: Flydelås

6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkatene, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.749: Flydeindikator

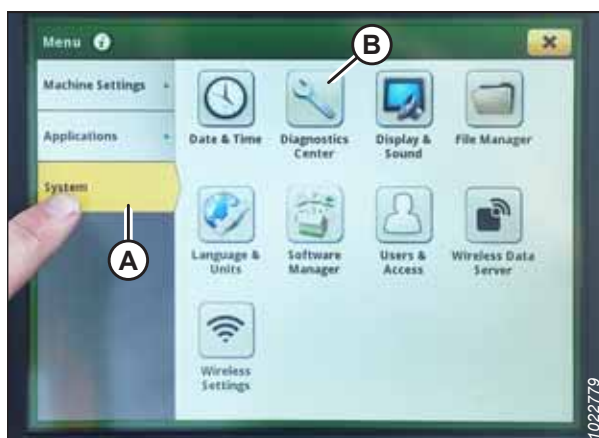
BETJENING

7. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST).



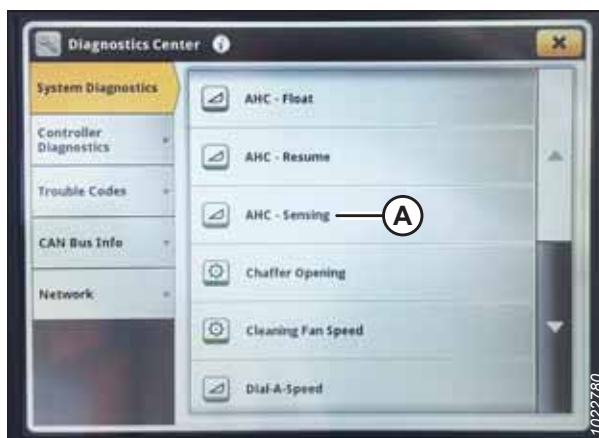
Figur 3.750: John Deere S7-display – siden Høst

8. Vælg SYSTEM-fanen (A) på MENU-siden. MENUEN åbnes.
9. Vælg ikonet DIANOSTISERINGSCENTER (B). Siden DIAGNOSTICS CENTER (DIANOSTISERINGSCENTER) åbnes.



Figur 3.751: John Deere S7 Display – Menu

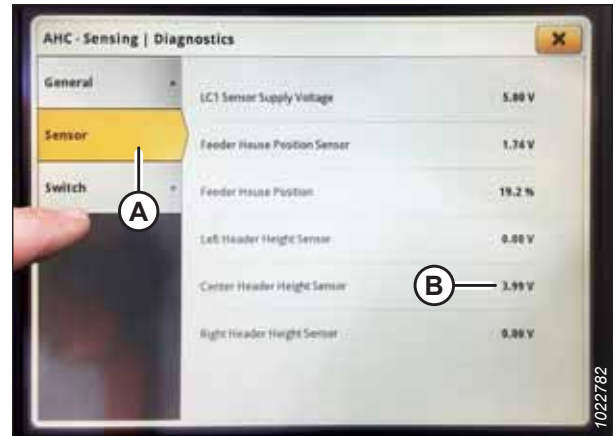
10. Vælg AHC – SENSING (A). Siden AHC – SENSING\DIAGNOSTICS (sensor\diagnostisering) vises.



Figur 3.752: John Deere S7 Display – Diagnostics Center (Diagnosticeringscenter)

BETJENING

11. Vælg fanen SENSOR (A) for at få vist sensorspændingerne. Spændingen for den midterste sensor til skærebordshøjde (B) skal være mellem 0,7 og 4,3 V med mindst 3 V variation mellem 0 og 4 på flydeindikatorboksen.



Figur 3.753: John Deere S7-display – Kontrol af sensorspænding

Kalibrering af indføringshus – John Deere S7-serien

Indføringshuset skal kalibreres, før skærebordet kalibreres.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

3. Sæt skærebordet på stoppe for neden.
4. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

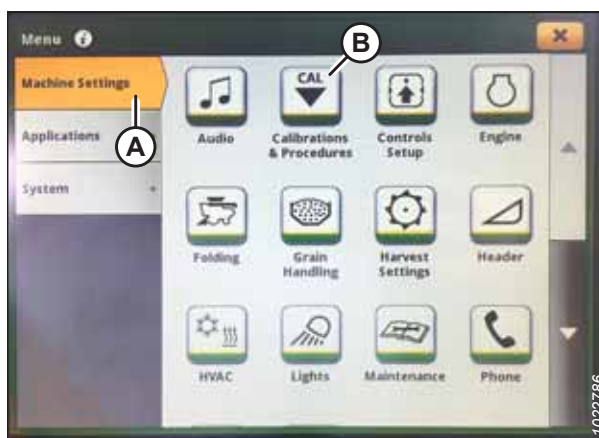
BETJENING

6. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENUEN åbnes.



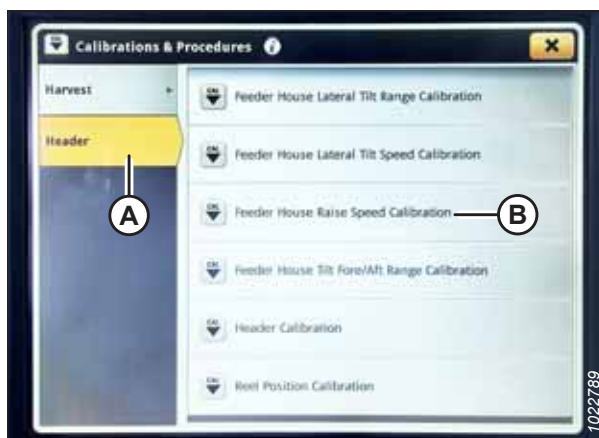
Figur 3.754: John Deere S7-display – siden Høst

7. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
8. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibreringer og procedurer) vises.



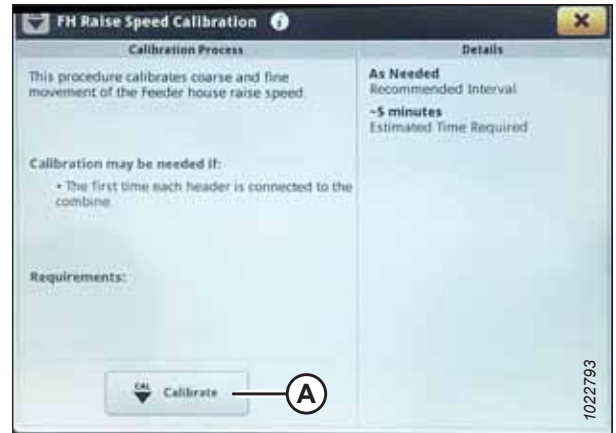
Figur 3.755: John Deere S7-display – maskinindstillinger

9. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
10. Vælg KALIBRERING AF INDFØRINGSHUSETS HÆVEHASTIGHED (B). Siden FH RAISE SPEED CALIBRATION (kalibrering af FH-hævehastighed) vises.



Figur 3.756: John Deere S7-display – Kalibreringer og procedurer

11. Vælg KALIBRER (A) nederst på siden. Der vises en kalibreringsoversigt.



Figur 3.757: John Deere S7-display – Kalibrering af indførringshus

12. Læs kalibreringsoversigten, og tryk derefter på START.



Figur 3.758: John Deere S7-display – Kalibrering af indførringshus

13. Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.



Figur 3.759: John Deere S7-display – Kalibrering af indførringshus

14. Når kalibreringen er fuldført, skal du vælge SAVE (gem).



Figur 3.760: John Deere S7-display – Kalibrering af indførringshus

Kalibrering af skærebord – John Deere S7-serien

Før systemet til automatisk styring af højden på skærebordet (AHC) kan anvendes, skal skærebordet kalibreres.

Indførringshuset skal kalibreres, før skærebordet kalibreres. Hvis indførringshuset endnu ikke er kalibreret, henvises der til [Kalibrering af indførringshus – John Deere S7-serien, side 445](#).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

3. Sæt skærebordet på stoppene for neden.
4. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

6. Vælg MENU-ikon (A) i nederste højre hjørne af skærmen på siden HØST. MENUEN åbnes.



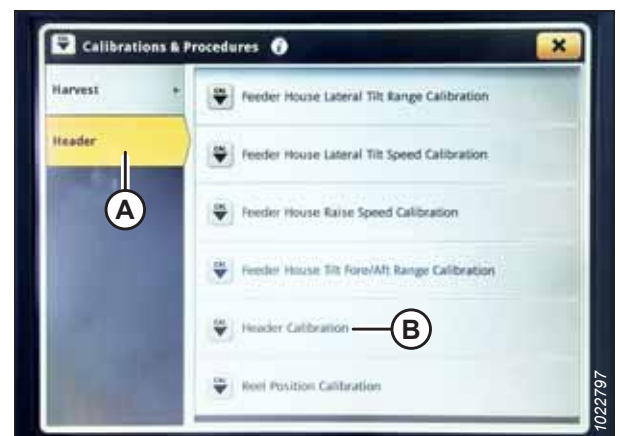
Figur 3.761: John Deere S7-display – siden Høst

7. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
8. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibreringer og procedurer) vises.



Figur 3.762: John Deere S7-display – maskinindstillinger

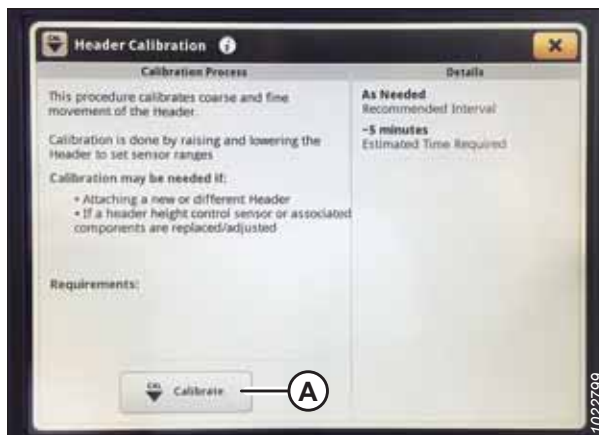
9. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
10. Vælg KALIBRERING AF SKÆREBORD (B). Siden HEADER CONTROL (skærebordsstyring) vises.



Figur 3.763: John Deere S7-display – Kalibreringer og procedurer

BETJENING

11. Vælg KALIBRER (A) nederst på siden. Vinduet kalibreringsoversigt åbnes.



Figur 3.764: John Deere S7-display – Kalibrering af skærebord

12. Tryk på knappen (A) på konsollen for at indstille motoren til fuld gas.



Figur 3.765: John Deere S7-konsol

13. Vælg START på siden CALIBRATION OVERVIEW (kalibreringsoversigt).
14. Følg de instruktioner, der vises på mejetærskerdisplayet. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.



Figur 3.766: John Deere S7-display – Kalibrering af skærebord

15. Når kalibreringen er fuldført, skal du vælge SAVE (gem).



Figur 3.767: John Deere S7-display – Kalibrering af skærebord

3.10.17 John Deere X9-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for berøringsskærmen, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Opsætning af skærebord på CommandCenter™-skærmen – John Deere X9-serien

De primære indstillinger for systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kan konfigureres på CommandCenter™-skærmen i mejetærskerens førerhus.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

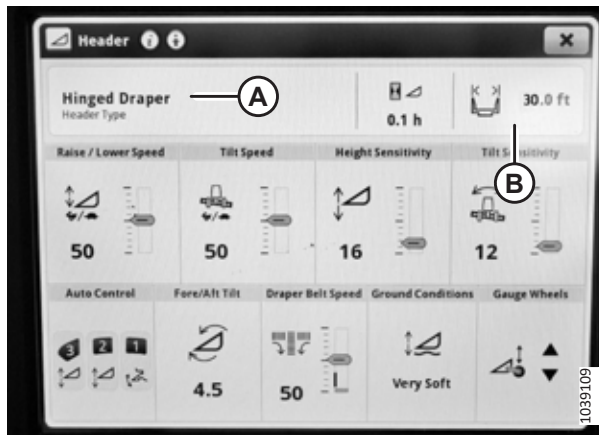
1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.768: CommandCenter™ Display

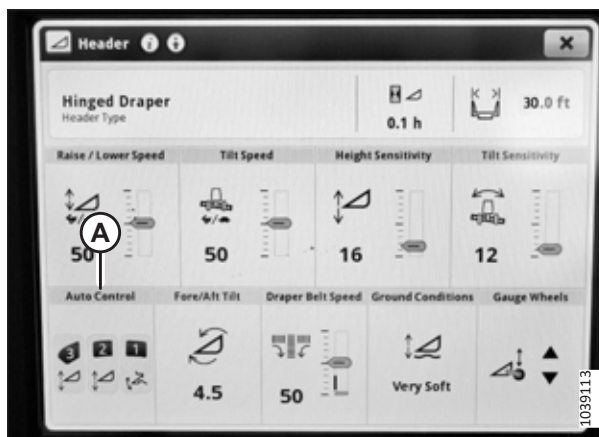
BETJENING

3. Sørg for, at skærebordstype (A) og -størrelse (B) er korrekte.



Figur 3.769: CommandCenter™ Display – Side for skærebord

4. Vælg AUTO CONTROL (automatisk styring) (A). Siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring) åbnes.



Figur 3.770: CommandCenter™ Display – Siden Automatisk styring af skærebordet

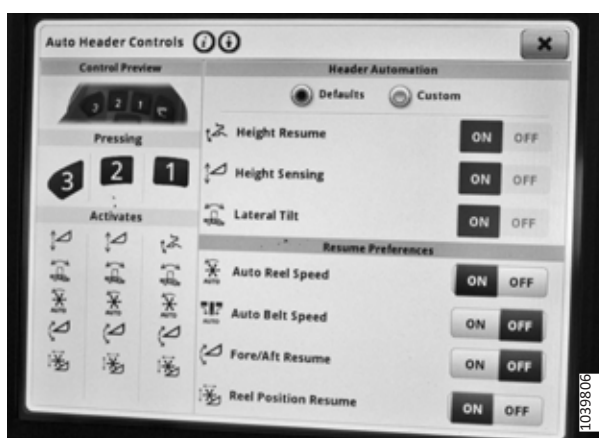
5. På siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring) skal du sørge for, at følgende muligheder for HEADER AUTOMATION (skærebordsautomatisering) er indstillet til ON (til):

- HEIGHT RESUME (genoptagelse af højde)
- HEIGHT SENSING (højderegistrering)
- LATERAL TILT (lateral hældning)

6. Sørg for, at følgende RESUME PREFERENCES (præferencer for genoptagelse) er indstillet til ON (til):

- AUTO REEL SPEED (automatisk vindehastighed)
- FORE/AFT RESUME (frem-/tilbagegenoptagelse)
- REEL POSITION RESUME (genoptagelse af vindeposition)

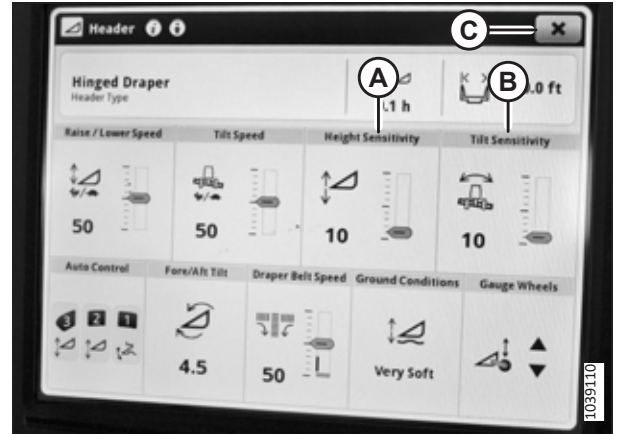
7. Indstil alle andre indstillinger på siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring), som ikke er nævnt i de to foregående trin, til OFF (fra). Tryk på X i hjørnet af vinduet for at forlade siden.



Figur 3.771: CommandCenter™ Display – Siden Automatisk styring af skærebordet

BETJENING

- På siden HEADER (skærebord) skal du vælge HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) (A). Skift indstillingen til 10.
- Vælg TILT SENSITIVITY (hældningsfølsomhed) (B). Skift indstillingen til 10.
- Tryk på X (C) for at forlade siden HEADER (skærebord).



Figur 3.772: CommandCenter™ Display – Side for skærebord

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

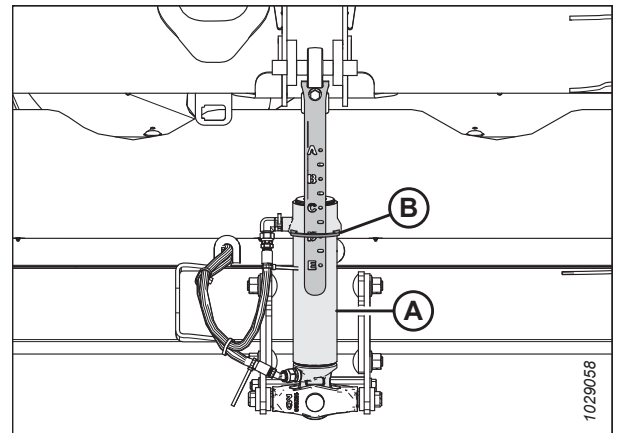
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Start motoren.
- Parker mejetærskerens på en plan overflade.
- Juster midterforbindelsen (A), så indikatoren (B) er i position D på måleren.
- Sørg for, at skærebordet og mejetærskerens frontplade er nivelleret.
- Flyt vinden til position 6.



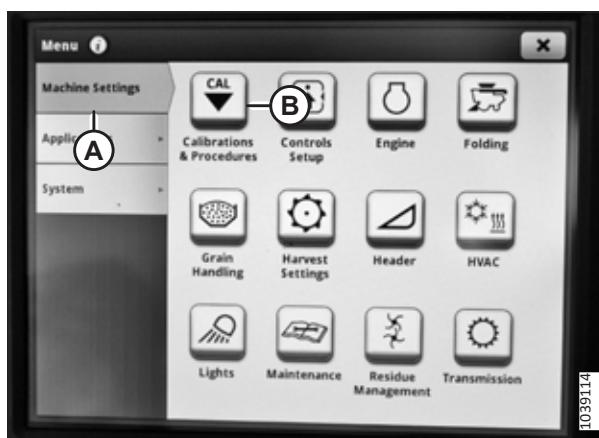
Figur 3.773: Midterforbindelse

6. På CommandCenter™-skærmen skal du vælge menuikonet (A) i nederste højre hjørne af siden HARVESTING (høst). MENU vises.



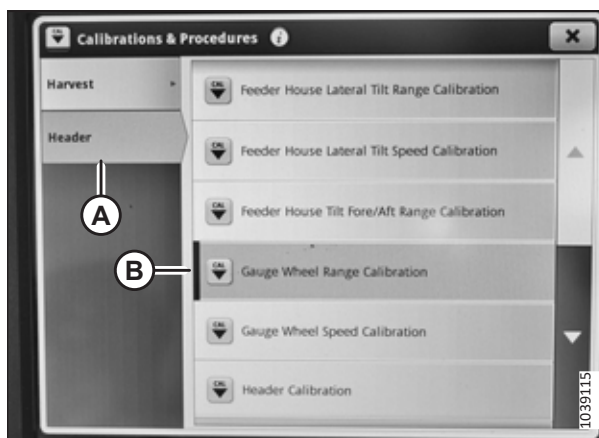
Figur 3.774: John Deere X9-display – siden Høst

7. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
8. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibreringer og procedurer) vises.



Figur 3.775: John Deere X9-display – maskinindstillinger

9. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
10. Vælg Kalibrering af målehjulets område (B). Siden GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (kalibrering af støttehjulets område) vises.
11. Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
12. Vælg SAVE (gem) for at bekræfte kalibreringen.



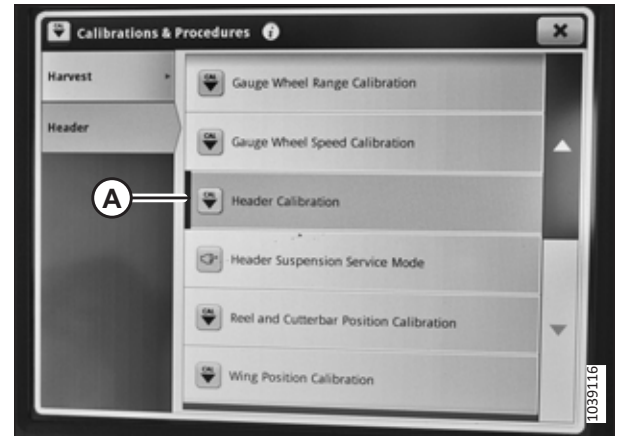
Figur 3.776: John Deere X9-display – kalibrering af målehjulets område

- Vælg KALIBRERING AF SKÆREBORD (B). Siden HEADER CONTROL (skærebordsstyring) vises.

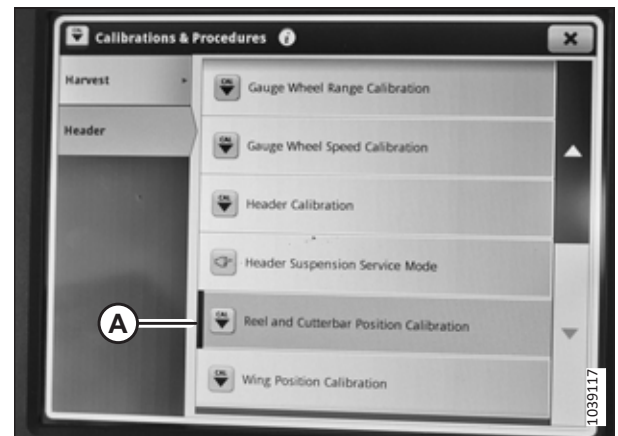
BEMÆRK:

Lås op for de mekaniske flydelåse, før du kalibrerer skærebordet.

- Hæv skærebordet til toppen af indføringshusets område, og sørg for, at begge flydeindikatorer når 0. Vent, indtil indikatorerne holder op med at bevæge sig, før du fortsætter.
- Sænk skærebordet, indtil flydeindikatoren når 4 og ikke kan komme længere.
- Hæv skærebordet igen til toppen af indføringshusets område, og sørg for, at begge flydeindikatorer når 0. Vent, indtil indikatorerne holder op med at bevæge sig, før du fortsætter.
- Vælg SAVE (gem) for at bekræfte kalibreringen.
- Vælg PLACERINGSKALIBRERING AF VINDE OG SKÆREBJÆLKE (A). Siden REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (kalibrering af vinde- og skærebjælkeposition) vises.
- Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
- Vælg SAVE (gem).
- Tryk på X i øverste højre hjørne for at forlade skærmen CALIBRATION & PROCEDURES (kalibrering og procedurer).



Figur 3.777: John Deere X9-display – Kalibrering af skærebord



Figur 3.778: John Deere X9 Display – Kalibrering af vinde- og skærebjælkes position

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere X9-serien

Spændingen for sensorerne til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) skal verificeres for at sikre, at systemet fungerer korrekt.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Start motoren.
2. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENU vises.



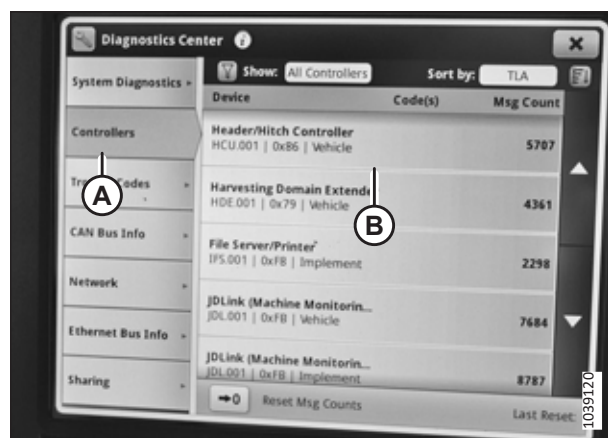
Figur 3.779: John Deere X9-display – siden Høst

3. Vælg fanen SYSTEM (A) og derefter DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikcenter) (B).



Figur 3.780: John Deere X9-display – System

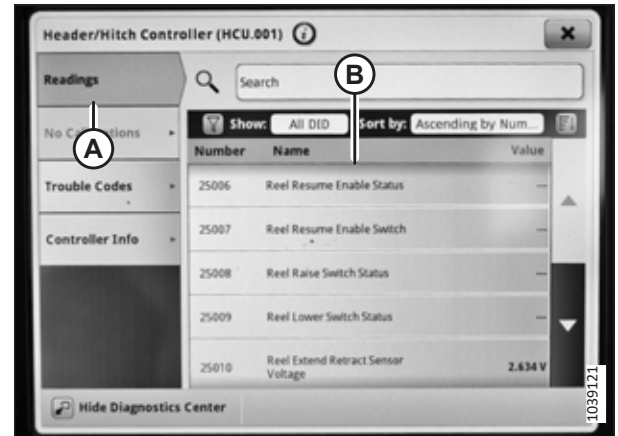
4. Vælg fanen CONTROLLERS (A) (styreenhed).
5. Vælg HEADER/HITCH CONTROLLER (B) (styreenhed for skærebord/ophæng).



Figur 3.781: John Deere X9-skærm – Diagnostics Center (diagnostikcenter)

BETJENING

6. Vælg READINGS (målinger) (A) på skærmen, og rul gennem listen (B) for at finde den ønskede spændingsmåling. Se oplysninger om det korrekte spændingsområde under [3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 292](#).
7. Tryk på X i øverste højre hjørne for at forlade siden HEADER/HITCH CONTROLLER (controller for skærebord/anhængertræk).



Figur 3.782: John Deere X9-display – styreenhed for skærebord/ophæng

Brug af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9-serien

Hastighedshåndtaget i mejetærskerens førerhus har tre knapper, som kan bruges til at styre systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

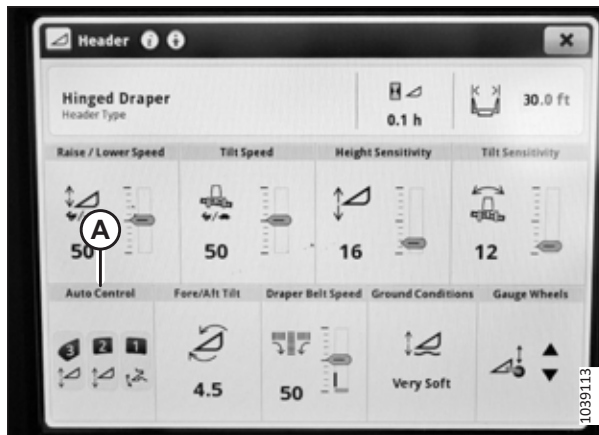
1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.783: CommandCenter™ Display

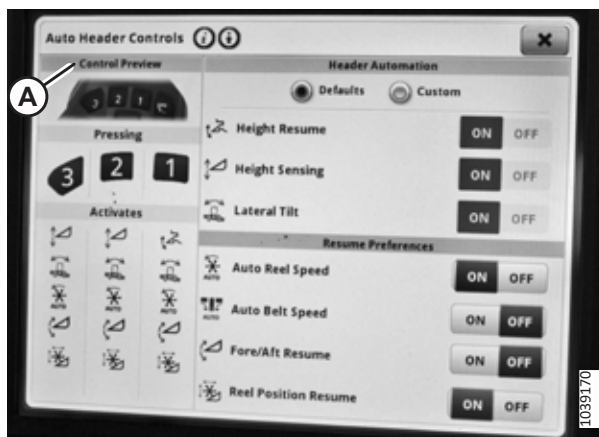
BETJENING

3. Vælg AUTO CONTROL (automatisk styring) (A). Siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring) åbnes.



Figur 3.784: CommandCenter™ Display – Siden Automatisk styring af skærebordet

4. På siden AUTO HEADER CONTROL (automatisk skærebordsstyring) (A) skal du finde CONTROL PREVIEW (forhåndsvisning af betjeningselement) (A).



Figur 3.785: John Deere X9-skærm – siden Auto Header Controls (automatisk skærebordsstyring)

BEMÆRK:

Når der trykkes på knapperne 2 eller 3 (A) på multifunktionshåndtaget, flytter systemet automatisk skærebordet til den forudindstillede indstilling. Den forudindstillede indstilling kan indstilles af operatøren.

BEMÆRK:

Under hver knap er der en liste over de funktioner, som knappen kan betjene.

BEMÆRK:

Knap 1 bruges til funktionen RETURN TO HEIGHT (retur til højde).



Figur 3.786: John Deere X9 – Multifunktionshåndtag

BETJENING

- Tryk på knap 2 eller 3 (B) på multifunktionshåndtaget for at indstille vindepositionen.
- Tryk på knappen (A) for at justere vindens frem-/tilbageposition og højdeposition. Hold knappen nede i 3 sekunder for at gemme indstillingen. Dette bliver den forudindstillede indstilling af vinden for knap 2 eller 3.

BEMÆRK:

Knap 2 og 3 kan have forskellige indstillinger.



Figur 3.787: John Deere X9 - Multifunktionshåndtag

- Hvis skærebordet er udstyret med ContourMax™-hjul, skal indstillingen GAUGE WHEELS (støttehjul) konfigureres, afhængigt af den ønskede skærehøjde. Forsæt til det relevante emne:
 - [Skæring over jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™, side 459](#)
 - [Skæring ved jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™, side 461](#)

Skæring over jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™

På John Deere X9-seriens mejetærskere fungerer systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kun ved skæring over jordoverfladen, hvis ContourMax™-hjul er monteret på skærebordet. Skærebordsflyderen skal konfigureres til skærebord, der skærer af fra jorden og som har ContourMax™-hjul monteret.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

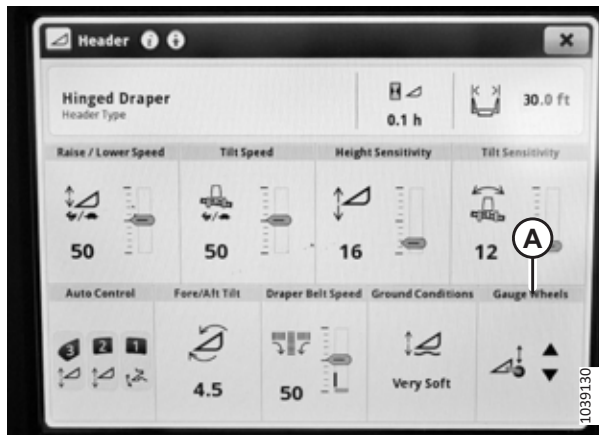
- Start motoren.
- Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet. Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.788: CommandCenter™ Display

BETJENING

3. Vælg GAUGE WHEELS (støttehjul) (A) på siden HEADER (skærebord).



Figur 3.789: John Deere X9-display – Siden Skærebord

4. Juster højden ved hjælp af betjeningselementerne på skærmen eller ved hjælp af drejeknappen (A) på konsollen. Indstillingen gemmes automatisk på multifunktionshåndtagets knap 2 eller 3.

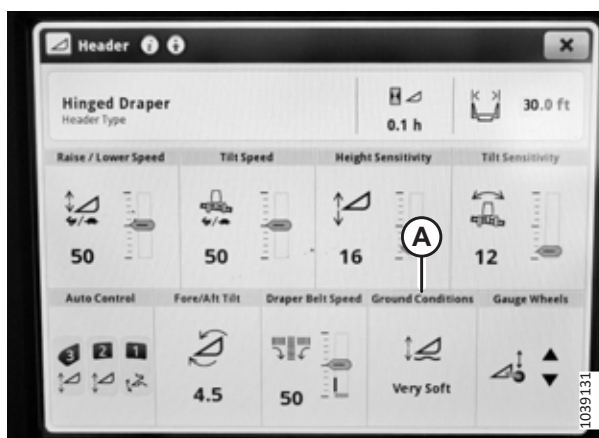


Figur 3.790: John Deere S7-display – Skærebord-side

5. På siden HEADER (skærebord) skal du finde GROUND CONDITIONS (jordforhold) (A).

BEMÆRK:

Denne indstilling kan kun ændres, når højderegreringstilstanden er aktiveret.



Figur 3.791: John Deere S7-display – Skærebord-side

6. Vælg en af følgende indstillinger for jordtryk i hovedledningen:
- VERY FIRM (meget fast) (1 på flydeindikatoren)
 - FIRM (fast) (1,5 på flydeindikatoren)
 - TYPICAL (typisk) (2 på flydeindikatoren)
 - SOFT (blød) (2,5 på flydeindikatoren)
 - VERY SOFT (meget blød) (3 på flydeindikatoren)

BEMÆRK:

Jo fastere indstillingen er, desto mere jordtryk påføres skærebordet.

BEMÆRK:

Disse indstillinger gemmes automatisk på knap 2 eller 3 på multifunktionshåndtaget, afhængigt af hvilken der er valgt. Den valgte knap vises på hjørneskærmen.

Skæring ved jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™

Skærebordets system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer under høst. Hvis skærebordet er udstyret med ContourMax™-hjul, skal indstillingen GAUGE WHEELS (støttehjul) på siden HEADER (skærebord) på CommandCenter™-skærmen i mejetærskerens førerhus justeres.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

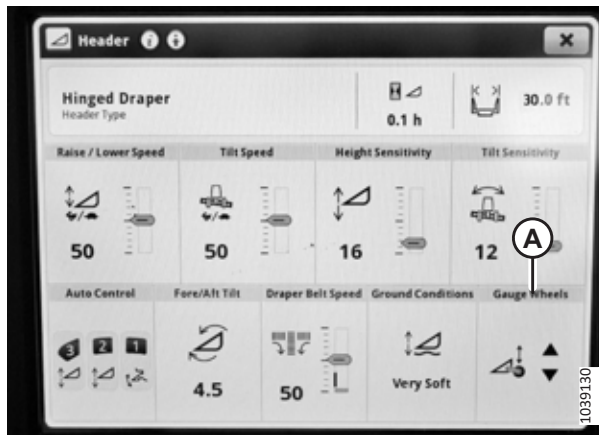
1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.792: CommandCenter™ Display

BETJENING

3. Vælg GAUGE WHEELS (støtthjul) (A) på siden HEADER (skærebord).



Figur 3.793: John Deere X9-display – Siden Skærebord

4. Træk hjulene helt tilbage ved hjælp af højdejusteringen på displayet eller ved hjælp af drejeknappen (A) på konsollen. Indstillingen gemmes automatisk på den aktive knap på multifunktionshåndtaget (2 eller 3).
5. Aktivér skærebordet.

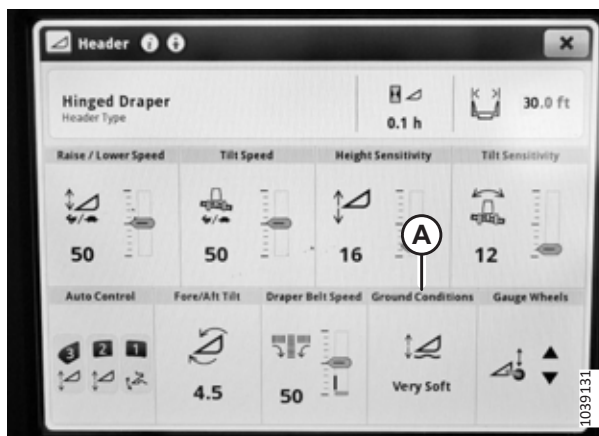


Figur 3.794: John Deere S7-display – Skærebord-side

6. På siden HEADER (skærebord) skal du finde GROUND CONDITIONS (jordforhold) (A).

BEMÆRK:

Denne indstilling kan kun ændres, når registreringstilstanden er aktiveret.



Figur 3.795: John Deere S7-display – Skærebord-side

7. Vælg en af følgende indstillinger for jordtryk i hovedledningen:
 - VERY FIRM (meget fast) (1 på flydeindikatoren)
 - FIRM (fast) (1,5 på flydeindikatoren)
 - TYPICAL (typisk) (2 på flydeindikatoren)
 - SOFT (blød) (2,5 på flydeindikatoren)
 - VERY SOFT (meget blød) (3 på flydeindikatoren)

BEMÆRK:

Jo fastere indstillingen er, desto mere jordtryk påføres skærebordet.

BEMÆRK:

Disse indstillinger gemmes automatisk på den valgte knap på multifunktionshåndtaget (2 eller 3). Den aktive knap, der er valgt, vises på hjørneskærmen.

Kontrol af fejlkoder på kontrolenheden for skærebord – John Deere X9-serien

Hvis der opstår fejl, mens systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kører, kan de resulterende fejlkoder ses på siden DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikcenter) på mejetærskerens computer.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENU vises.



Figur 3.796: John Deere X9-display – siden Høst

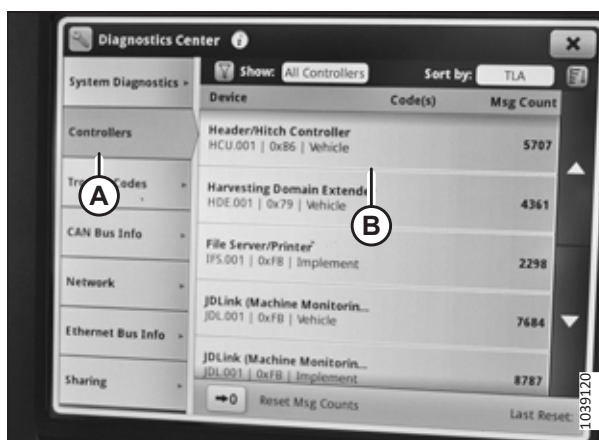
BETJENING

3. Vælg fanen SYSTEM (A) og derefter DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikcenter) (B).



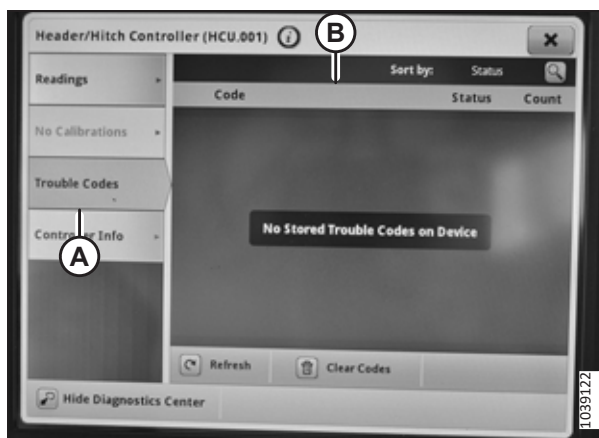
Figur 3.797: John Deere X9-display – System

4. Vælg fanen CONTROLLERS (A) (styreenhed).
5. Vælg HEADER/HITCH CONTROLLER (B) (styreenhed for skærebord/ophæng).



Figur 3.798: John Deere X9-skærm –
Diagnostics Center (diagnostikcenter)

6. Vælg FEJLKODER (A). Problemkoder vises på højre side (B) af skærmen.
7. Tryk på X i øverste højre hjørne for at forlade siden HEADER/HITCH CONTROLLER (controller for skærebord/anhængertræk).



Figur 3.799: John Deere S7-display – Vindue med
skærebordsoplysninger

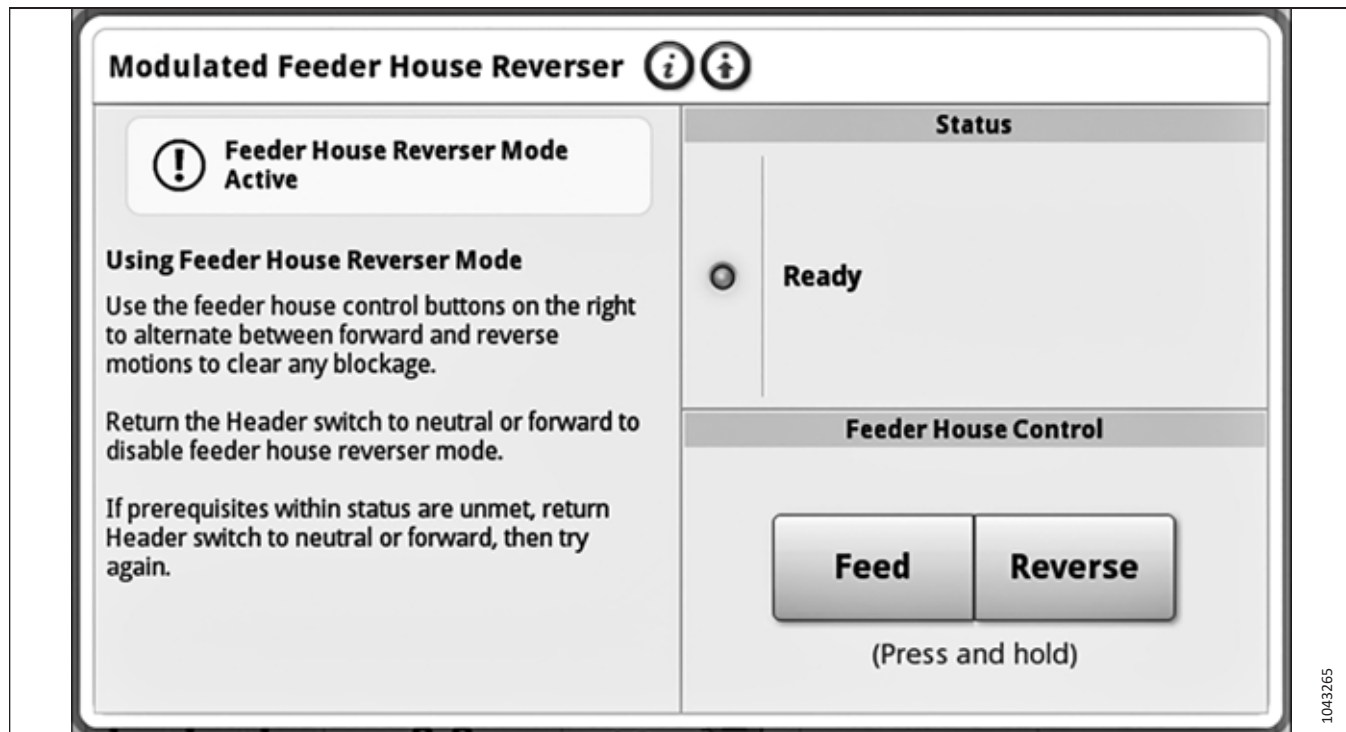
Vendefunktion for vinde – John Deere X9-serien

På mejetærskeren kan du lade vinden vende med indføringshuset.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



Figur 3.800: Visning af John Deere X9-serien

Vinden kan betjenes i bakgear ved hjælp af indføringshusets bakbetjeningsselementer. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få instruktioner og de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Indføringshusets bakbetjeningsselementer kan betjene alle flydemoduler fra modelår 2024 og senere fra fabrikken. Flydemoduler fra modelår 2023 og tidligere kræver sæt til vending for vinde (B7543), før indføringshusets bakbetjeningsselementer kan bruges.

3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningsselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR- og CX-serien

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\)](#) og *CH*, side 476.

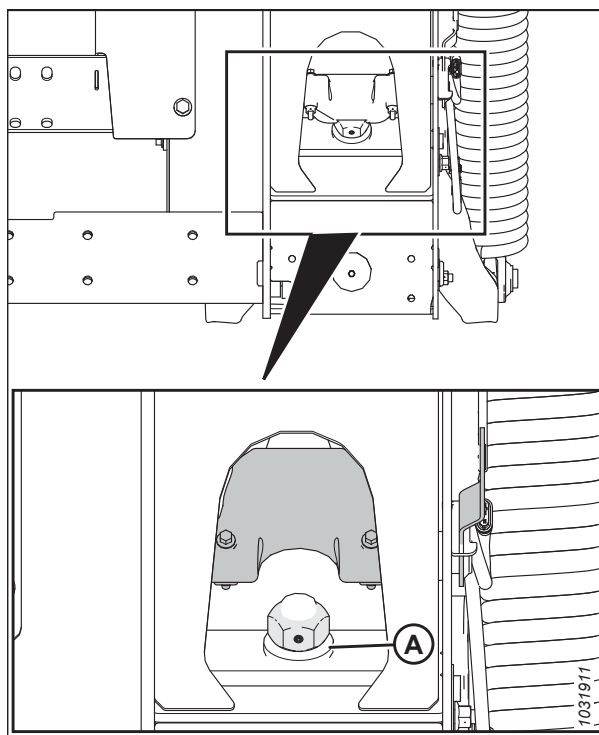
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder](#), side 221.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til [3.11 Nivellering af skærebord](#), side 504 for vejledning.



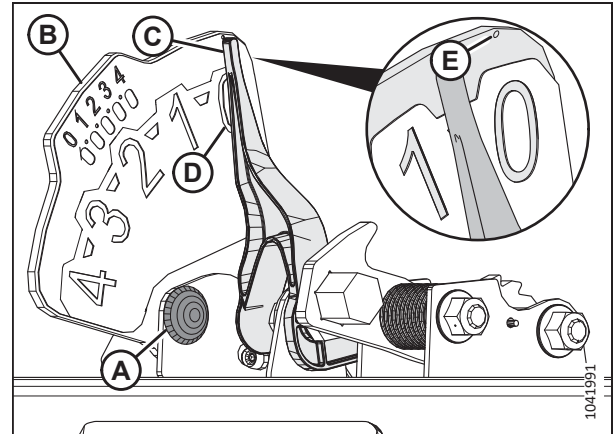
Figur 3.801: Flydelås

BETJENING

6. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

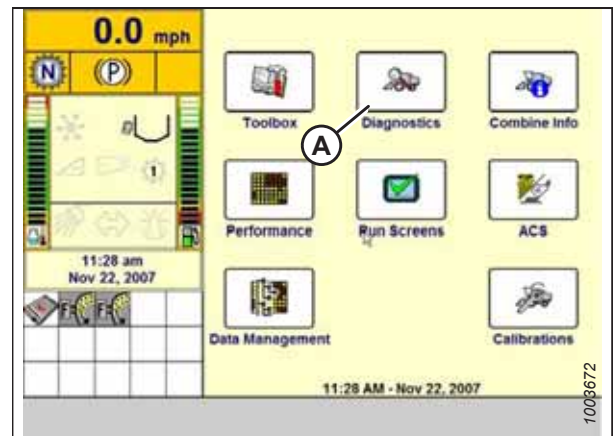
BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkaten, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



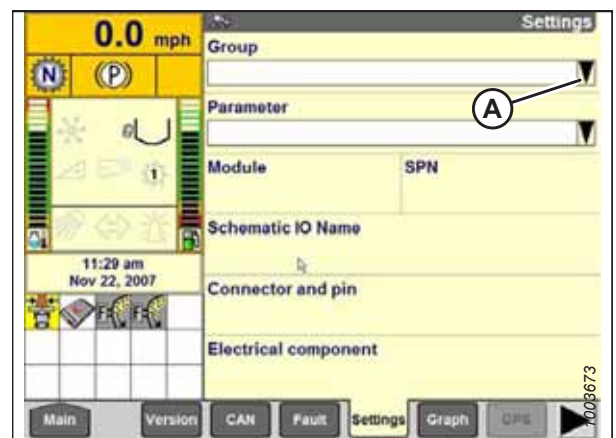
Figur 3.802: Flydeindikator

7. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
8. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTIK) (A) på hovedsiden. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.
9. Vælg INDSTILLINGER. Siden SETTINGS (indstillinger) vises.



Figur 3.803: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg rullemenuen GROUP (gruppe) (A). Dialogboksen GROUP (gruppe) vises.



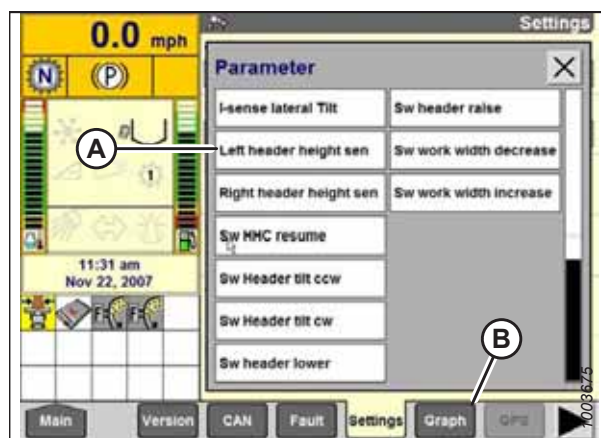
Figur 3.804: New Holland-mejetærskerdisplay

11. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A). Siden PARAMETER vises.



Figur 3.805: New Holland-mejetærskerdisplay

12. Vælg LEFT HEADER HEIGHT SEN (venstre sensor til skærebordshøjde) (A), og vælg derefter knappen Graph (graf) (B). Spændingsmålingen vises øverst på siden.
13. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflysninger.
14. Sammenlign spændingsmålingerne på skærmen med de spændingsområder, der er angivet i [3.10.2 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 292](#).



Figur 3.806: New Holland-mejetærskerdisplay

Oversigt over skærebordsindstillinger – New Holland CR-serien

Brug oplysningerne i følgende tabel til hurtigt at finde de anbefalede indstillinger for et skærebord, der bruges sammen med en mejetærsker i New Holland CR-serien.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Tabel 3.44 Skærebordsindstillinger – New Holland CR-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skæretype	Bord
Skærebords undertype	80/90
Autoflydning	Monteret
Automatisk skærebordsløft	Monteret
Manuel HHC hæve-/sænkehastighed	Indstillet til bedste ydeevne
HHC-højdefølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
HHC-hældningsfølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
vindens højdesensor	Ja

BETJENING

Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien

Brug mejetærskerens skærm til at indstille systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\)](#) og [CH](#), side 476.

1. Vælg LATERAL SKÆREBORDSFLYDER på mejetærskerdisplayet, og tryk på ENTER.
2. Brug op- og ned-navigationstasterne til at vælge INSTALLED (monteret).



Figur 3.807: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Vælg SKÆREBORD AUTOMATISK FLYDER, og tryk på ENTER.
4. Brug op og ned-navigationstasterne til at flytte mellem indstillingerne, og vælg INSTALLERET.



Figur 3.808: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\)](#) og [CH, side 476](#).

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere, mens kalibreringsproceduren gennemgås, så skærebordet ikke adskilles fra flydemoduliet under kalibreringsprocessen.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

Tjek følgende betingelser, før du starter procedure for skærebordskalibrering:

- Skærebordet er tilkoblet mejetærskeren.
- Mejetærskeren er på jævn jord med skærebordsniveauet på jorden.
- Skærebord hviler på stoppene for neden, og midterforbindelsen er indstillet til **D**.
- Motoren kører.
- Mejetærskeren flytter sig ikke.
- Der er ikke modtaget fejl fra højdekontrol af skærebordet-moduliet (Header Height Controller – HHC).
- Skærebord/indføring er frakoblet.
- Der er **IKKE** trykket på de laterale flyderknapper.
- Der er **IKKE** trykket på ESC-tasten.

Følg disse trin for at kalibrere AHHC:

1. Vælg KALIBRERING på mejetærskerdisplayet, og tryk på HØJRE PIL-navigationsstasten for at åbne oplysningsfeltet.
2. Vælg SKÆREBORD (A), og tryk på ENTER. Vinduet CALIBRATION (kalibrering) åbnes.

BEMÆRK:

Du kan bruge navigationstasterne op og ned til at flytte mellem indstillingerne.



Figur 3.809: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

3. Følg trinnene i den rækkefølge, de vises i vinduet. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end tre minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledning til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.810: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrering gennemført) på skærmen. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER- eller ESC-tasten.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

5. Hvis enheden ikke fungerer korrekt, skal du foretage kalibrering af maksimal stubhøjde. Se instruktioner i *Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR- og CX-serien, side 471*.

Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR- og CX-serien

Denne procedure beskriver, hvordan du indstiller den højde, hvor høstarealtælleren starter og stopper med at tælle det høstede areal.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledning til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

VIGTIGT:

- Hvis værdien er indstillet for lavt, tælles arealet muligvis **IKKE** nøjagtigt, da skærebordet nogle gange hæves over denne tærskel, selvom mejetærskeren stadig skærer.
- Hvis værdien er indstillet for højt, vil arealtælleren fortsætte med at tælle, selv når skærebordet hæves (men under denne tærskel), og mejetærskeren ikke længere skærer afgrøde.

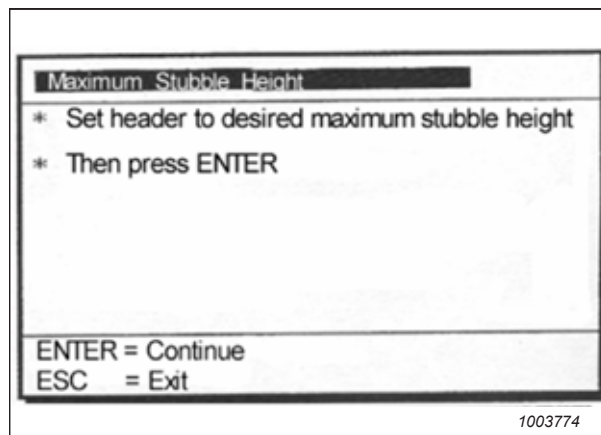


FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. Vælg dialogboksen KALIBRERING AF MAKSIMAL STUBHØJDE. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.



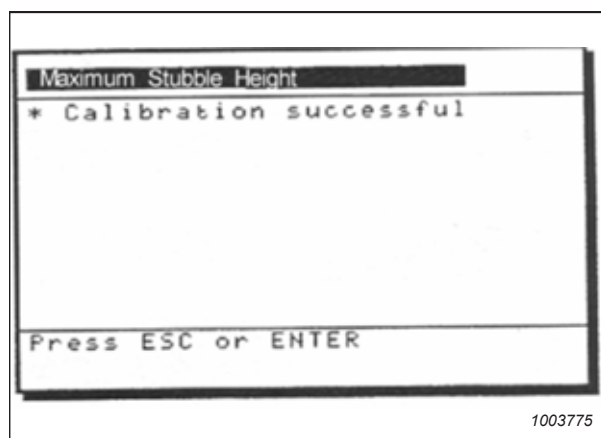
Figur 3.811: New Holland kalibreringsdialogboks

2. Flyt skærebordet til den ønskede stubhøjde ved hjælp af styrekontakten på multifunktionshåndtaget.

BEMÆRK:

Indstil skærebordet til en højde, der aldrig vil blive opnået under høst. Det vil sikre, at tælleren for høstarealet aldrig stopper med at registrere høstdata, mens AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet) er aktivt.

3. Tryk på ENTER for at fortsætte. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
4. Tryk på ENTER eller ESC for at lukke kalibreringsskærmen. Kalibreringen er nu fuldført.



Figur 3.812: New Holland kalibreringsdialogboks

Justering af skærebordets hævehastighed – New Holland CR- og CX-serien

Hvis det er nødvendigt, kan skærebordets hævehastighed (den første hastighed på SKÆREBORDSHØJDE-vippekontakten på multifunktionshåndtaget) justeres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

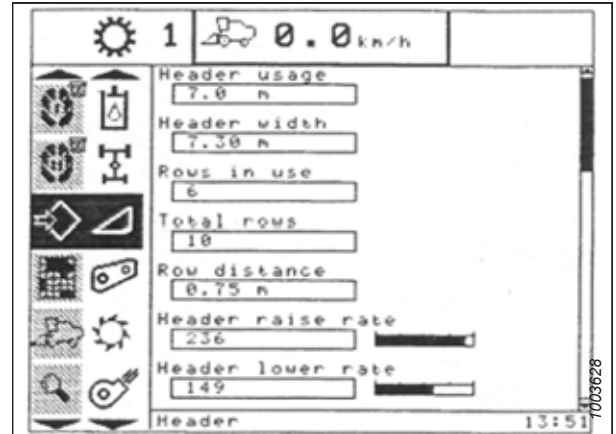
For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 476](#).

BETJENING

1. Vælg SKÆREBORDS HÆVEHASTIGHED på mejetærskerdisplayet.
2. Vælg + eller – for at ændre indstillingen.
3. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Hævehastigheden kan ændres fra 32-236 i intervaller på 34. Fabriksindstillingen er 100.



Figur 3.813: New Holland-mejetærskerdisplay

Justering af skærebordets sænkehastighed – New Holland CR- og CX-serien

Hvis det er nødvendigt, kan skærebordets sænkehastighed, (knappen til automatisk styring af højden på skærebordet eller den anden hastighed på vippekontakten for skærebordets højde på multifunktionshåndtaget) justeres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

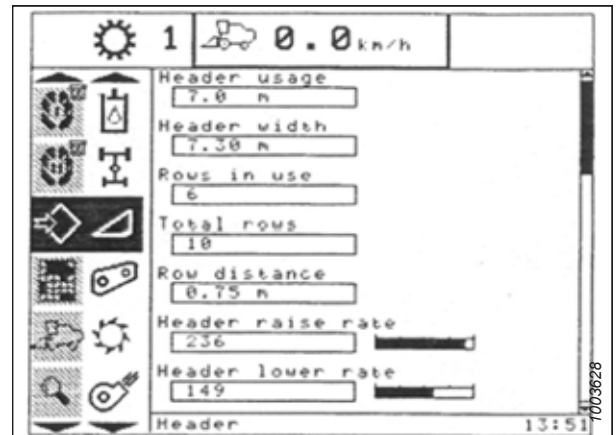
BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 476](#).

1. Vælg SKÆREBORDETS SÆNKEHASTIGHED på mejetærskerdisplayet.
2. Brug knapperne + eller – til at ændre indstillingen til 50.
3. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Skærebordets sænkehastighed kan ændres fra 2-247 i intervaller på 7. Den er fabriksindstillet til 100.



Figur 3.814: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, skal der kun små ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, skal der store ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 476](#).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Aktivér tærskværket og indføringshuset.
2. Vælg HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) på mejetærskerdisplayet.
3. Brug knapperne + eller – til at ændre indstillingen til 200.
4. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Følsomheden kan ændres fra 10-250 i intervaller på 10. Den er fabriksindstillet til 100.



Figur 3.815: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR- og CX-serien

Indstillingen for vinde- og skærehøjde kan gemmes på mejetærskerens computer som forudindstillinger. Disse indstillinger kan indstilles og vælges ved hjælp af mejetærskerens kontrollkonsol.

BEMÆRK:

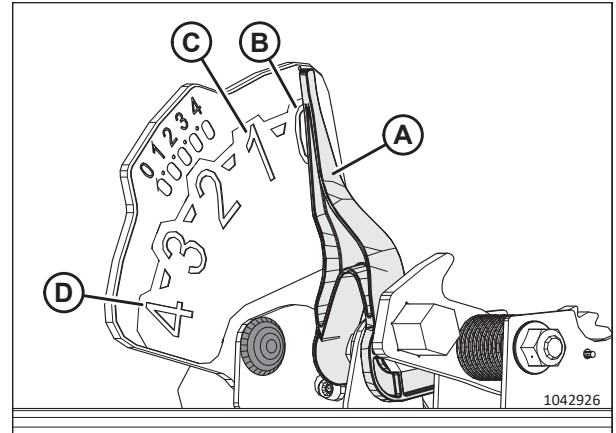
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 476](#).

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



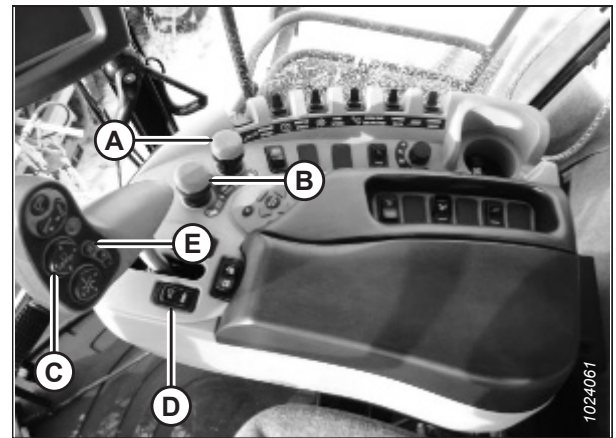
Figur 3.816: Flydeindikator

1. Aktivér tærskværket og indføringen med kontakterne (A) og (B).
2. Indstil SKÆREBORDSHUKOMMELSE-vippekontakten (D) i STUBHØJDE/AUTOMATISK FLYDER-tilstandsposition (A) eller (B).
3. Hæv eller sænk skærebordet til den ønskede skærehøjde ved hjælp af SKÆREBORDSHØJDE- og LATERAL SKÆREBORDSFlyder-momentkontakt (C).
4. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (E) i mindst 2 sekunder for at gemme højdepositionen. Et bip bekræfter indstillingen.

BEMÆRK:

Det er muligt at gemme to forskellige værdier for skærebordshøjde ved hjælp af SKÆREBORDSHUKOMMELSE-vippekontakt (D) i STUBHØJDE/AUTOMATISK FLYDER-tilstandsposition (A) eller (B).

5. Hæv eller sænk vinden til den ønskede arbejds højde ved hjælp af momentkontakten for vindehøjde.
6. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (E) i mindst 2 sekunder for at gemme højdepositionen. Et bip bekræfter indstillingen.



Figur 3.817: New Holland-mejetærskerens betjenings-elementer

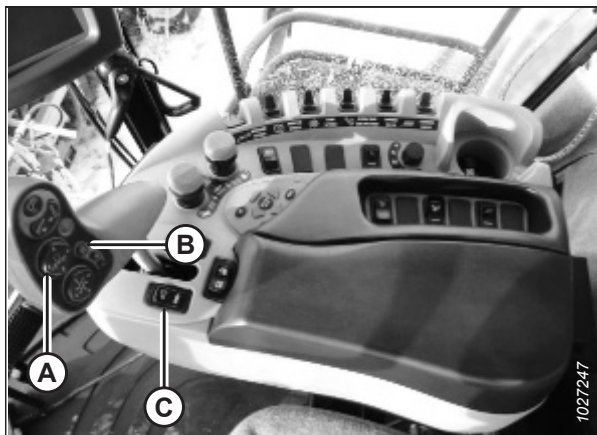
7. Hvis du vil ændre et af de huskede punkter for skærebordshøjde, mens mejetærskeren er i brug, skal du bevæge SKÆREBORDSHØJDE- og LATERAL SKÆREBORDSFlyDER-vippekontakten (A) (langsomt op/ ned) for at hæve eller sænke skærebordet til den ønskede værdi. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (B) i mindst 2 sekunder for at gemme den nye højdeposition. Et bip bekræfter indstillingen.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (B), frakobles flydetilstanden.

BEMÆRK:

Det er ikke nødvendigt at trykke på vippekontakt (C) igen efter at have ændret indstillingen for skærebordshøjde.



Figur 3.818: New Holland-mejetærskerens betjeningslementer

3.10.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningslementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90).

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens kabine – New Holland CR-serien og CH

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-serien: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For New Holland-mejetærskermødelier fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).

FARE

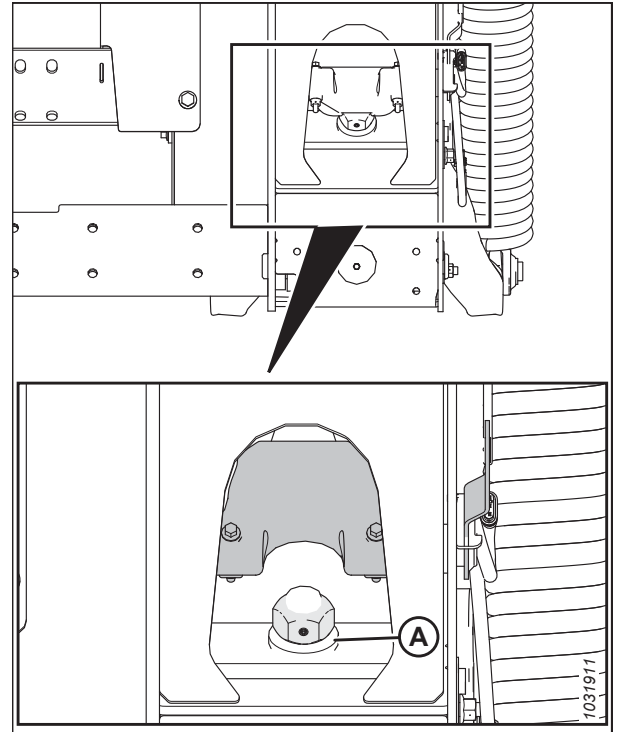
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

- Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet ikke hviler på nedstoppene under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til [3.11 Nivellering af skærebord, side 504](#) for vejledning.



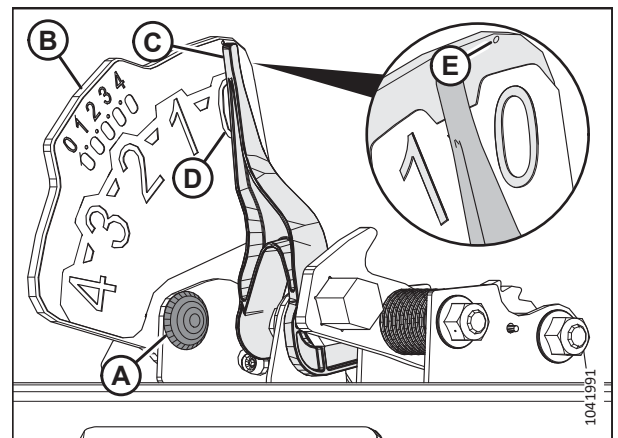
Figur 3.819: Flydelås

- Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkatene, til at indstille indikatormarkøren korrekt.

- Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.



Figur 3.820: Flydeindikator

BETJENING

8. Vælg ikonet for DIAGNOSTICS (diagnostik) (A) på hovedsiden. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



Figur 3.821: New Holland-mejetærskerdisplay

9. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.



Figur 3.822: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A) i GRUPPE-rullemenuen.
11. Vælg SKÆREBORDSHØJDESENSOR. L (B) fra rullemenuen Parameter (parameter).



Figur 3.823: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

12. Vælg fanen GRAF (A). Den nøjagtige spænding (B) vises øverst på siden.
13. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflysninger.



Figur 3.824: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH

Automatisk styring af højden på skærebord (AHC) indstilles ved hjælp af mejetærskerdisplayet og kontrolhåndtaget.

For at sikre den bedste ydeevne for AHC-systemet skal du udføre disse procedurer med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når opsætning og kalibrering er gennemført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

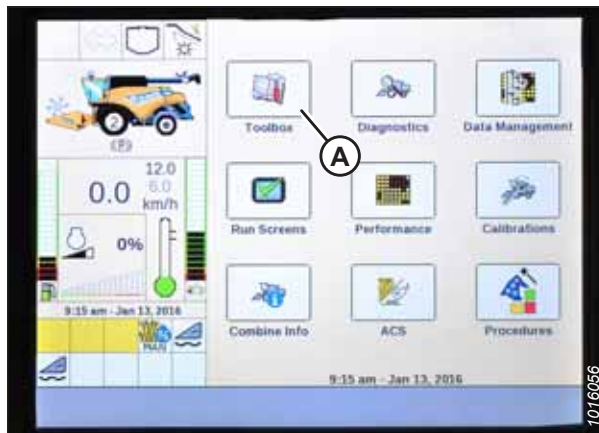
1. Start motoren.
2. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
3. Sluk motoren.
4. Drej nøglen til positionen **KØR**.

BETJENING

5. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (værktøjskasse) vises.

VIGTIGT:

Nogle New Holland-mejetærskere tillader ikke, at du ændrer skærebordindstillingerne fra hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du ikke kan ændre skærebordsindstillingerne fra hovedmenuen, skal du kontakte din forhandler.



Figur 3.825: New Holland-mejetærskerdisplay

6. Vælg HEAD 1 (A). Siden HEADER SETUP (SKÆREBORDSOPSÆTNING) 1 vises.
7. Vælg SKÆRINGSTYPE-rullelisten (B), og skift SKÆRINGSTYPE til PLATFORM (C).



Figur 3.826: New Holland-mejetærskerdisplay

8. Vælg HEADER SUB TYPE-rullelisten (Skærebords undertype), og indstil HEADER SUB TYPE til 80/90 (A).



Figur 3.827: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

9. Vælg HEAD 2 (A). Siden SKÆREBORDSOPSÆTNING 2 vises.



Figur 3.828: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg rullemenuen AUTOFLOAT (automatisk flyder), og indstil AUTOFLOAT (automatisk flyder) til INSTALLED (installeret) (A).
11. Vælg rullemenuen AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft), og indstil AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft) til INSTALLED (installeret) (B).

BEMÆRK:

Når AUTOMATISK SKÆREBORDSLØFT er installeret og AHHC aktiveret, løftes skærebordet automatisk, når du trækker tilbage på betjeningshåndtaget.

12. Angiv værdierne for MANUEL FØLSOMHED FOR HHC HÆVNING (C) og MANUEL FØLSOMHED FOR HHC SÆNKNING (D) for at opnå den bedste ydeevne i henhold til jordforholdene.
13. Angiv værdierne for HHC HØJDEFØLSOMHED (A) og HHC HÆLDNINGSFØLSOMHED (B) for at opnå den bedste ydeevne i henhold til jordforholdene.



Figur 3.829: New Holland-mejetærskerdisplay



Figur 3.830: New Holland-mejetærskerdisplay

14. Fra VINDENS HØJDESENSOR-menuen (A) skal du vælge JA.



Figur 3.831: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af vindehastighed – New Holland CR-serien og CH

Indstillingerne for vindediameter og vindforskydning skal indtastes i mejetærskerens computer, før vinden kan betjenes.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

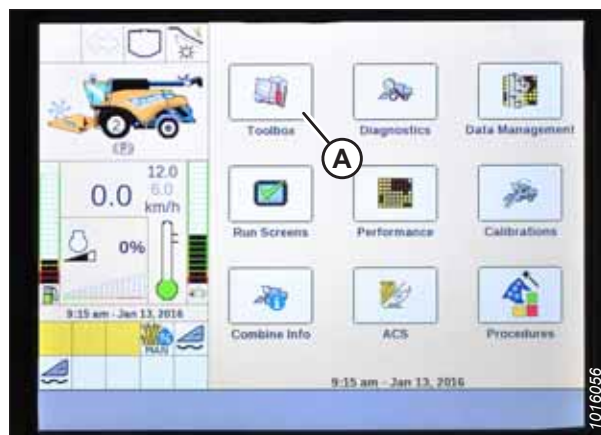
BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).

1. Sluk motoren.
2. Drej nøglen til positionen KØR.
3. Sørg for, at softwaren i mejetærskerens skærm er opdateret til den relevante version, der er angivet nedenfor, eller en nyere version:
 - Mejetærskere fra modelår 2015-2018: UCM v38.10.0.0
 - Mejetærskere fra modelår 2019 eller nyere: UCM v1.4.0.0
4. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til D.
5. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (værktøjskasse) vises.

VIGTIGT:

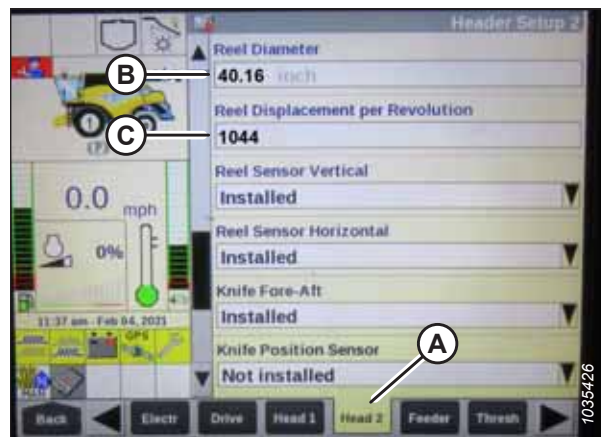
Nogle New Holland-mejetærskere tillader ikke, at du ændrer skærebordindstillingerne fra hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du ikke kan ændre skærebordsindstillingerne fra hovedmenuen, skal du kontakte din forhandler.



Figur 3.832: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Vælg HEAD 2 (A). Siden HEADER SETUP 2 (skærebordsopsætning 2) vises.
- Vælg REEL DIAMETER (vindediameter) (B), og indtast 102 cm (40,16").
- Vælg REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (vindeforskydning pr. omdrejning) (C), og indtast den relevante værdi i henhold til den specifikke kombination af størrelserne på det drivende kædehjul og det drevne kædehjul, der er beskrevet i følgende tabel.



Figur 3.833: New Holland-mejetærskerdisplay

Tabel 3.45 Diagram over vindeforskydning pr. omdrejning

Størrelse på drivkædehjul (antal tænder)	Størrelse på drivkædehjul (antal tænder)	Vindeforskydning pr. omdrejning
19 (standard)	56	769
14 (højt moment/lav hastighed) ⁸³ .	56	1044
20 (lavt moment/høj hastighed) ⁸⁴	52	679

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).

83. Sæt til to hastigheder med kæde på de indre kædehjul

84.)Sæt til to hastigheder med kæde på de ydre kædehjul.

BETJENING

Tjek følgende betingelser, før du starter procedure for skærebordskalibrering:

- Skærebordet er tilkoblet mejetærskeren.
- Mejetærskeren er på jævn jord med skærebordsniveauet på jorden.
- Skærebord hviler på stoppene for neden, og midterforbindelsen er indstillet til **D**.
- Motoren kører.
- Mejetærskeren flytter sig ikke.
- Der er ikke modtaget fejl fra højdekontrol af skærebordet-modulet (Header Height Controller – HHC).
- Skærebord/indføring er frakoblet.
- Der er **IKKE** trykket på de laterale flyderknapper.
- Der er **IKKE** trykket på ESC-tasten.

Følg disse trin for at kalibrere AHHC:

1. Vælg CALIBRATIONS (KALIBRERINGER) (A) på hovedsiden. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.834: New Holland-mejetærskerdisplay

2. Vælg rullemenuen CALIBRATION (kalibrering) (A).



Figur 3.835: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

3. Vælg SKÆREBORD (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.836: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Følg kalibreringstrinnene i den rækkefølge, de vises på siden. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end tre minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.837: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrering fuldført) på siden.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.838: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens for/bag-sensor – New Holland CR-serien og CH

Vindens højdesensor og frem-/tilbagesensor skal kalibreres, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kan bruges. Ved kalibrering af vindepositionen kalibreres vindehøjdesensoren og vindens for/bag-sensor.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).

Følg disse trin for at kalibrere vindepositionen:

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14 tommer) over jorden.

VIGTIGT:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal køre i fuld tomgang for at kalibrere sensorerne korrekt.

3. Vælg CALIBRATIONS (KALIBRERINGER) (A) på hovedsiden.
Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



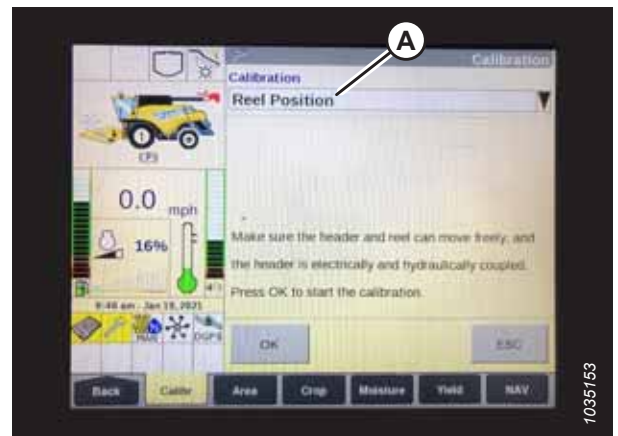
Figur 3.839: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Vælg rullemenuen CALIBRATION (kalibrering) (A).



Figur 3.840: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Vælg VINDEPOSITION (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.841: New Holland-mejetærskerdisplay

6. Der vises en erklæring, der er markeret med CAUTION (forsigtig) (A). Vælg ENTER.



Figur 3.842: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

7. Hvis erklæringen "Confirm varifeed knife is completely retracted" (Bekræft, at varifeed-kniven er trukket helt ind) (A) vises, skal du vælge ENTER.

BEMÆRK:

Varifeed-kniven kan ikke anvendes på MacDon-skærebørde.



Figur 3.843: New Holland-mejetærskerdisplay

8. Følg kalibreringstrinene (A), som de vises på siden. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinene eller lader systemet være inaktivt i mere end tre minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledning til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.844: New Holland-mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – New Holland CR-serien og CH

Kontrollér spændingerne i hjulhøjdesensoren for at sikre, at de er inden for det foreskrevne område.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



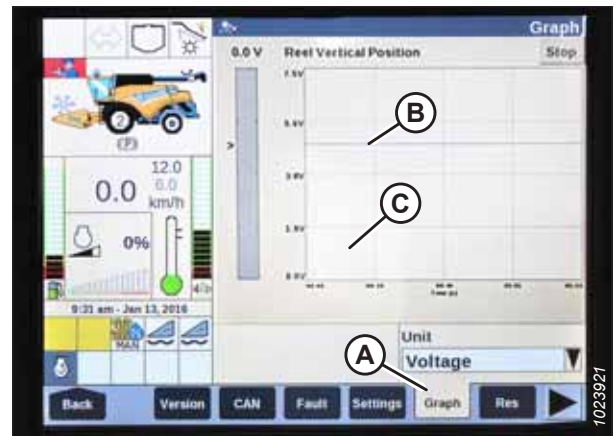
Figur 3.845: New Holland-mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.
3. Fra GRUPPE-menuen (B) skal du vælge SKÆREBORD.
4. Fra PARAMETER-menuen (C) skal du vælge VINDENS LODRETTE POSITION.



Figur 3.846: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Vælg fanen GRAF (A). Grafen VINDENS LODRETTE POSITION vises.
6. Hæv vinden for at se lav spænding (C). Spændingen skal være inden for området 0,7-1,1 V.
7. Sænk vinden for at se høj spænding (B). Spændingen skal være inden for området .3,9-4,3 V.
8. Hvis en af spændingerne er uden for området, skal du se [Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 247](#).



Figur 3.847: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR-serien og CH

Indstillingen af skærehøjden kan gemmes i mejetærskeren. Når der høstes, kan indstillingen vælges fra betjeningshåndtaget.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).

Konsollen har to knapper, der bruges til forudindstillinger for automatisk højde. Til/fra-knappen, der var til stede på tidligere modeller, er nu konfigureret som vist til højre. MacDon-skærebordet benytter kun de to første knapper (A) og (B). Tredje knap (C) er ikke konfigureret.



Figur 3.848: New Holland-mejetærskerens betjeningslementer

Følg disse trin for at indstille en forudindstillet skærehøjde:

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Tryk på forudindstillingsknap 1 (A). En gul lampe på knappen lyser.
3. Flyt skærebordet til den ønskede skærehøjde.



Figur 3.849: New Holland-mejetærskerens betjeningslementer

BETJENING

4. For at indstille forudindstillingen skal du holde knappen RESUME (genoptag) (C) på multifunktionshåndtaget nede, indtil skærmen bipper.

BEMÆRK:

Når du indstiller forudindstillinger, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.

5. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
6. Hold knappen GENOPTAG (C) på multifunktionshåndtaget nede for at indstille forudindstillingen.
7. Gentag trin 2, side 490 til trin 6, side 491 ved hjælp af forudindstillingsknappen 2.
8. Sænk skærebordet til jorden.
9. Vælg RUN SCREENS (KØRSELSSKÆRME) (A) på hovedsiden.



Figur 3.850: New Holland-mejetærsker multifunktionshåndtag



Figur 3.851: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg fanen KØRSEL, der viser MANUEL HØJDE.

BEMÆRK:

Feltet MANUEL HØJDE vises muligvis under en af KØRSEL-fanerne. Når der trykkes på en forudindstillingsknap med automatisk højde, ændres displayet til AUTO HEIGHT (autohøjde) (A).

11. Tryk på en af de forudindstillede knapper med automatisk højde for at vælge en forudindstillet skærehøjde.



Figur 3.852: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af maksimal arbejdsøjde – New Holland CR-serien og CH

Den maksimale arbejdsøjde kan indstilles ved hjælp af mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

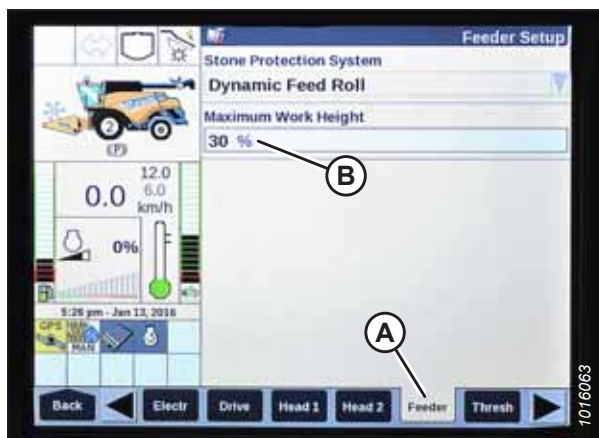
CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.18 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 465](#).

1. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (værktøjskasse) vises.



Figur 3.853: New Holland-mejetærskerdisplay

2. Vælg INDFØRINGSKASSE (A). Siden FEEDER SETUP (OPSÆTNING AF INDFØRING) vises.
3. Vælg feltet MAKSIMAL ARBEJDSØJDE (B).



Figur 3.854: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

4. Angiv MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimal arbejds højde) til den ønskede værdi.
5. Vælg SET (indstil), og tryk derefter på ENTER.



Figur 3.855: New Holland-mejetærskerdisplay

Konfiguration af vindens frem/tilbage-position, skærebordshældning og skærebordstype – New Holland CR-serien og CH

Indstillingerne vinde frem/tilbage, skærebordshældning og skærebordstype for AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet) kan ændres ved at åbne HEAD-menerne.

BEMÆRK:

CR-modeller: Denne procedure gælder kun for New Holland CR-modellerne 6.90, 7.90, 8.90 og 9.90 fra 2016.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Nogle New Holland-mejetærskere tillader ikke, at du ændrer skærebordindstillingerne fra hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du ikke kan ændre skærebordsindstillingerne fra hovedmenuen, skal du kontakte din forhandler.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Drej tændingsnøglen til positionen RUN (kør).
2. På siden HEAD 1 (header 1) skal du ændre CUTTING TYPE (skæretype) (A) fra FLEX (fleksibel) til PLATFORM (bord).



Figur 3.856: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

3. På siden HEAD 2 (skærebord 2) skal du skifte HEADER SUB TYPE (skærebordsundertype) (A) fra DEFAULT (standard) til 80/90.



Figur 3.857: New Holland-mejetærskerdisplay

Der er nu to forskellige knapper til ON GROUND (på jorden)-forudindstillinger. Til/fra-knappen, der var til stede på tidligere modeller, er nu konfigureret som vist til højre. MacDon-skæreborde kræver kun de to første knapper (A) og (B). Tredje knap ned (C) er ikke konfigureret.



Figur 3.858: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

Vendefunktion for vinde – New Holland CR-serien og CH

På mejetærskere i New Holland CR-serien kan du lade vinden vende med indføringshuset.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg VÆRKTØJSKASSE (A) på HOVEDSIDEN.

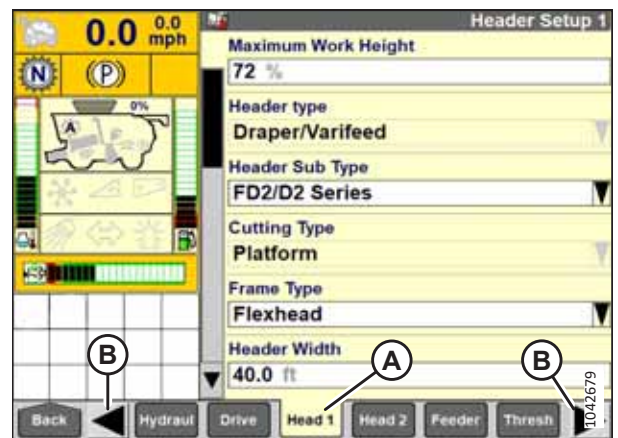


Figur 3.859: New Holland-mejetærskerskærm

2. Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).



Figur 3.860: New Holland-mejetærskerskærm

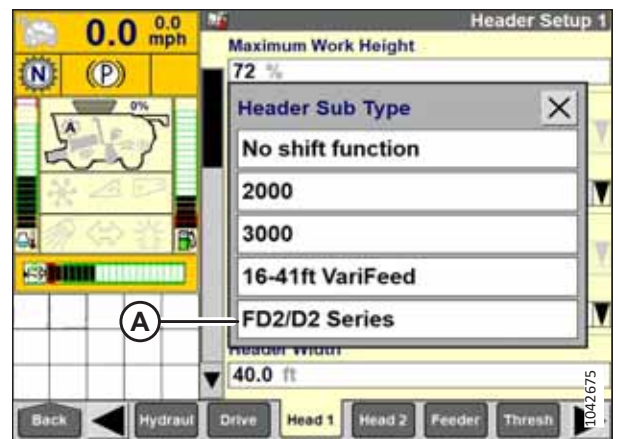
3. Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE.
4. Vælg følgende værdi i vinduet HEADER SUB TYPE (skærebordsundertype):

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge **FD2-/D2-SERIEN** (A).

BEMÆRK:

Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på skærebordene i FD2-, og D2-serien.

- Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge **80/90**.



Figur 3.861: New Holland-mejetærskerskærm

BETJENING

- Gå tilbage til siden SKÆREBORD 1, og vælg FLEXHEAD fra rullemenuen RAMMETYPE (A).



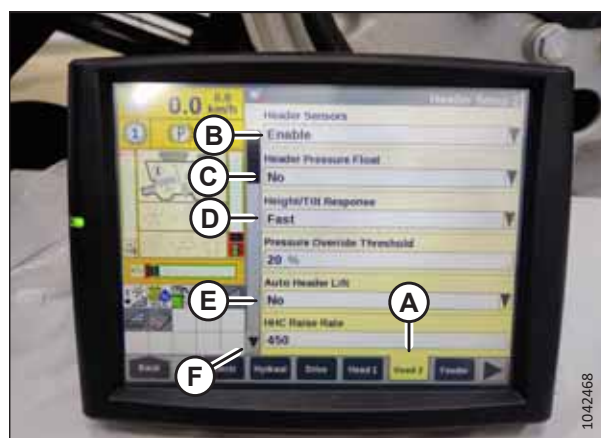
Figur 3.862: New Holland-mejetærskerskærm

- Vælg fanen HEAD 2 (A).
- Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSENSORER (B).
- Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
- Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).

BEMÆRK:

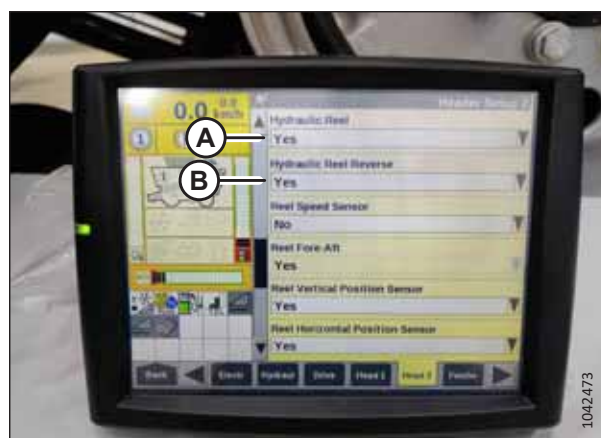
Feltet AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft) (E) kan indstilles efter brugerens ønske.

- Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.



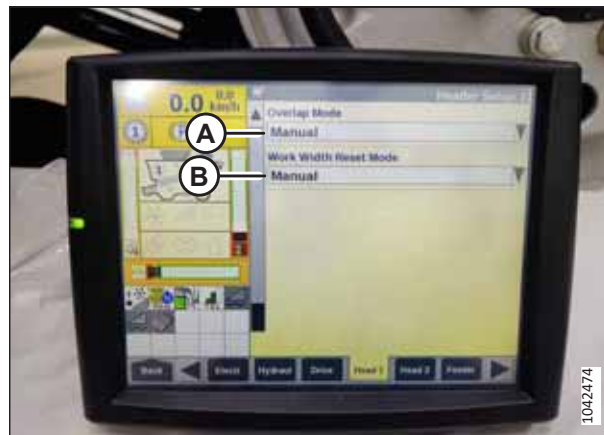
Figur 3.863: New Holland-mejetærskerskærm

- Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL (hydraulisk vinde) (A).
- Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL REVERSE (vending for hydraulisk vinde) (B).



Figur 3.864: New Holland-mejetærskerskærm

13. I feltet OVERLAP MODE (overlappingstilstand) (A) skal du vælge MANUAL (manuel).
14. Vælg MANUAL (manuel) i feltet WORK WIDTH RESET (nulstilling af arbejdsbredde) (B).



Figur 3.865: New Holland-mejetærskerskærm

3.10.20 Rostselmash-mejetærskere - RSM-081 og RSM-161

Der er anvisninger om brug af skærebordets systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) med Rostselmash RSM-081- og RSM-161-mejetærskere.

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM-081 og RSM-161

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt. AHHC-funktionen på Rostselmash RSM-081- og RSM-161-mejetærskere kan kalibreres ved hjælp af proceduren for automatisk kalibrering.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

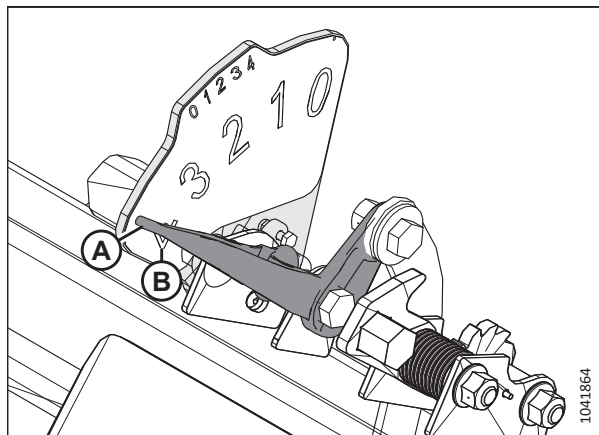
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Indstil midterforbindelsen til **D**. Du kan finde anvisninger i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).
3. Indstil motorens gashåndtag til driftshastighed.
4. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
5. Lad motoren nå normal driftstemperatur.

BETJENING

6. Sænk skærebordet til jorden.
7. Sørg for, at markøren (A) på flydemodulets flydeindikator peger mod 4 (B), som vist.



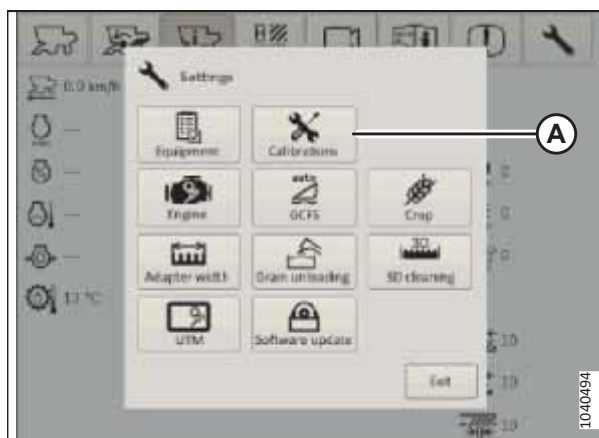
Figur 3.866: Flydeindikator

8. Vælg WRENCH-ikonet (skruenøgle) (A). Vinduet SETTINGS (indstillinger) (B) vises.



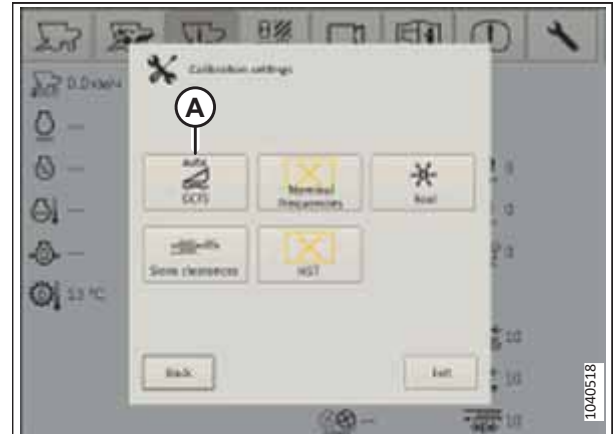
Figur 3.867: Menuen Settings (indstillinger)

9. Vælg ikonet for CALIBRATIONS (kalibrering) (A). Menuen CALIBRATION SETTINGS (kalibreringsindstillinger) vises.



Figur 3.868: Menuen Settings (indstillinger) – knappen Calibrate (kalibrer)

10. Vælg GFCS (A).



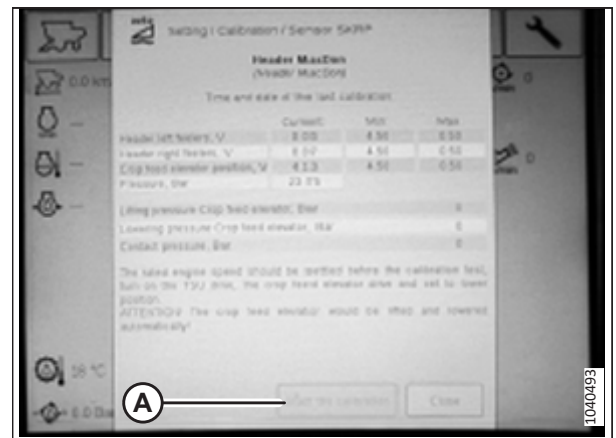
Figur 3.869: Menuen Calibration Settings (kalibreringsindstillinger)

11. Tryk på START CALIBRATION (start kalibrering) (A). Skærebordet hæves til den maksimale højde og falder derefter til den lavest mulige position.

BEMÆRK:

Hvis systemet rapporterer sensorspændinger, der er uden for det acceptable område (0,7-4,3 V), vil kalibreringen mislykkes. Spændingsområdet skal måles ved sensorerne. Du kan finde anvisninger om inspektion af spændingsområdet for sensorerne til skærebordshøjde i [3.10.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 292](#).

12. Justér midterforbindelsen til den ønskede indstilling. Du kan finde instruktioner i [3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231](#).



Figur 3.870: Skærmen med kalibrering

Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM-081 og RSM-161

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet konfigureret på mejetærskeren, skal AHHC-systemet aktiveres i mejetærskerens computer.

BEMÆRK:

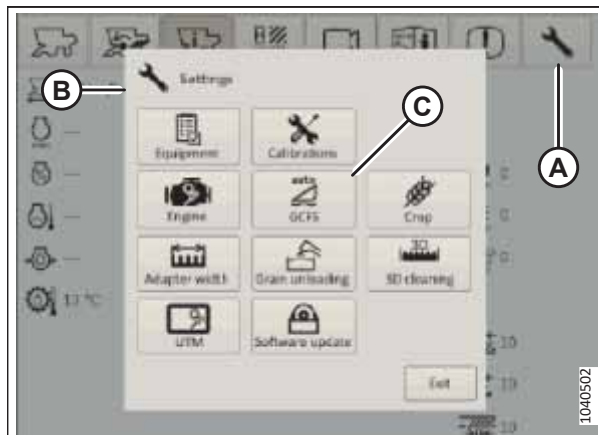
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

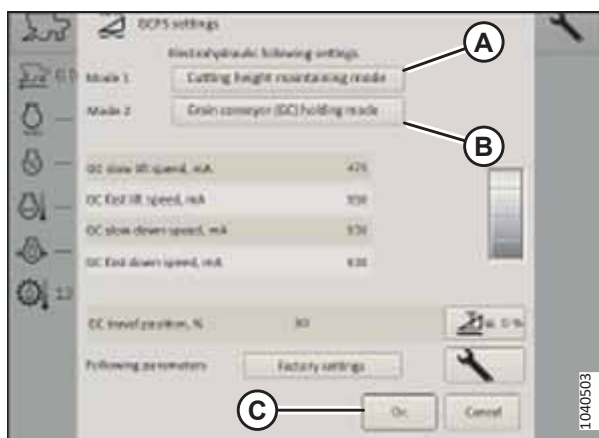
BETJENING

1. Vælg WRENCH-ikonet (skruenøgle) (A). Vinduet SETTINGS (indstillinger) (B) vises.
2. Vælg GCFS (C). Siden GCFS SETTINGS (indstillinger for GCFS) vises.



Figur 3.871: Menuen Settings (indstillinger)

3. Sørg for, at MODE 1 (tilstand 1) (A) og MODE 2 (tilstand 2) (B) er indstillet til CUTTING HEIGHT MAINTAINING MODE (vedligeholdelsestilstand for skærehøjde).
4. Vælg knappen OK (C) for at bekræfte ændringerne.



Figur 3.872: Menuen Settings (indstillinger)

Kalibrering af vindehastigheden – Rostselmash RSM-081 og RSM-161

Vindehastigheden skal kalibreres, før den automatiske vindehastighedsfunktion i systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) på Rostselmash RSM-081- og RSM-161- mejetærskere kan bruges.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Lad motoren nå normal driftstemperatur.

BETJENING

4. Vælg WRENCH-ikonet (skruenøgle) (A). Vinduet SETTINGS (indstillinger) (B) vises.



Figur 3.873: Menuen Settings (indstillinger)

5. Vælg ikonet for CALIBRATIONS (kalibrering) (A). Vinduet CALIBRATION SETTINGS (kalibreringsindstillinger) vises.



Figur 3.874: Menuen Settings (indstillinger) – knappen Calibrate (kalibrer)

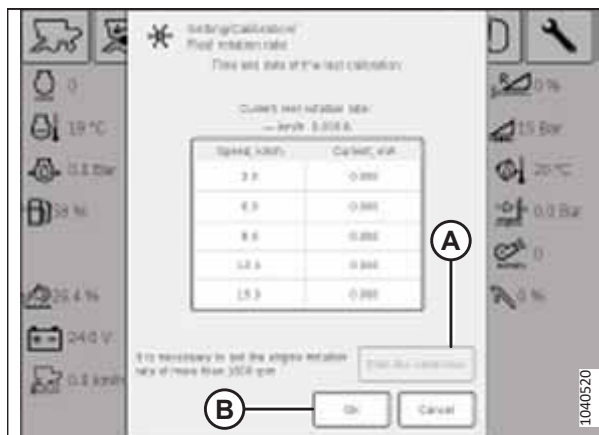
6. Vælg REEL-ikonet (vinde) (A). Siden REEL CALIBRATION (vindekalibrering) vises.



Figur 3.875: Menuen Calibration Settings (kalibreringsindstillinger)

BETJENING

- Vælg START CALIBRATION (start kalibrering) (A). Skærmen udsender en biplyd for at indikere, at proceduren er begyndt. Vinden begynder at rotere og stopper, når kalibreringen er færdig. Det kan tage flere minutter at gennemføre denne procedure.
- Vælg knappen OK (B).



Figur 3.876: Siden Reel Calibration (vindekalibrering)

Betjening af skærebordet – Rostselmash RSM-081 og RSM-161

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet kalibreret, kan skærebordsindstillingerne optimeres ved hjælp af betjeningselementerne i mejetærskerens førerhus.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Start motoren.
- Aktivér mejetærskerens indføringshus. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Aktivér skærebordet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Brug skærebordets hæve-/sænkeknop (A) på mejetærskerens betjeningshåndtag til at flytte skærebordet til den ønskede højde.



Figur 3.877: Mejetærskerens betjeningshåndtag

BETJENING

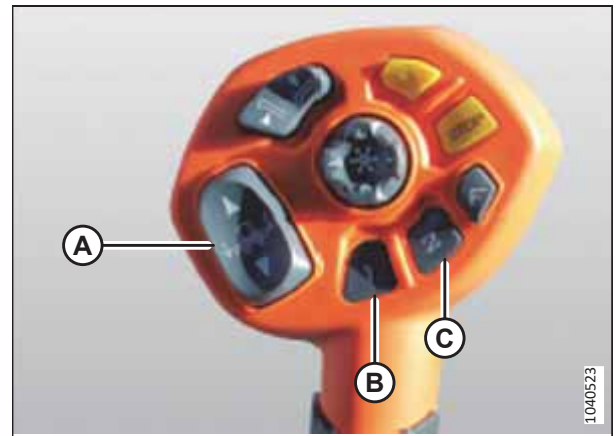
BEMÆRK:

Forudindstillede højdeindstillinger skal være mellem 10 % og 50 % jordtryk, som angivet på bjælken for jordtryk (A).



Figur 3.878: Mejetærskerens betjeningside

5. Tryk på knappen (B), og hold den nede i 3 sekunder for at gemme den forudindstillede højde. Tryk kortvarigt på knappen (B) for at få skærebordet til at bevæge sig til den forudindstillede højde.
6. Hvis du ønsker at indstille en anden forudindstilling på knappen (C):
 - a. Brug skærebordets hæve-/sænkeknop (A) til at flytte skærebordet til en anden ønsket højde.
 - b. Tryk på knappen (C), og hold den nede i 3 sekunder for at gemme den forudindstillede højde. Tryk kortvarigt på knappen (C) for at flytte skærebordet til den anden forudindstillede højde.



Figur 3.879: Mejetærskerens betjeningshåndtag

3.11 Nivellering af skærebord

Flydemodulet er på fabrikken er indstillet til at give den korrekte højde for skærebordet og bør normalt ikke kræve justering. Hvis der er behov for justering, er der dog en procedure for dette.

Før du forsøger at nivellere skærebordet, skal du sikre dig følgende:

- Sørg for, at mejetærskerens dæk er pumpet op til det korrekte tryk.
- Sørg for, at mejetærskerens indføringshus er nivelleret. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Sørg for, at toppen af flydemodulet er nivelleret og parallelt med mejetærskerens indføringshus ved at kontrollere nivelleringsinstrumentet på flydemodulet.

VIGTIGT:

Flydefjedrene bruges **IKKE** til at nivellere skærebordet.

Hvis skærebordet stadig ikke er nivelleret, skal du udføre følgende trin:



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

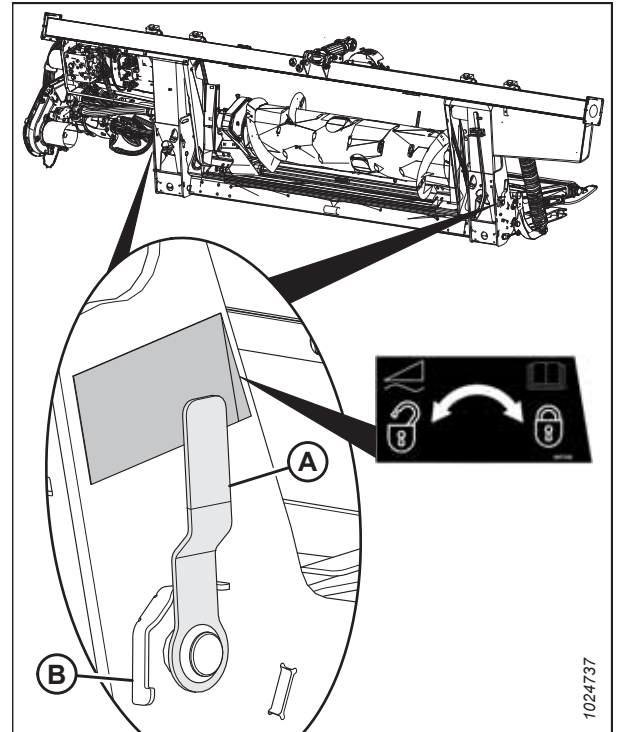


FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Undersøg skærebordet for at finde ud af, hvilken side der er for høj, og hvilken side der er for lav.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 224*.
6. Kontrollér flyderen, og juster den om nødvendigt. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.

7. Frakobl begge låse til skærebordets flyder ved at trække flydelåsehåndtaget (A) væk fra flydemodulet og skubbe flydelåsehåndtaget ned og ind i position (B) (UNLOCK) (lås op).



Figur 3.880: Skærebordsflyderens lås i låst position

8. På den høje side af skærebordet skal du foretage en lille justering (1/4-1/2 omgang) mod uret af møtrikken (A). Du må **IKKE** foretage yderligere justeringer af flydelåsemøtrikken på denne side af skærebordet endnu.

VIGTIGT:

Hvis møtrikken (A) justeres mere end to omgange i hvilken som helst retning, kan det påvirke skærebordets flyder negativt.

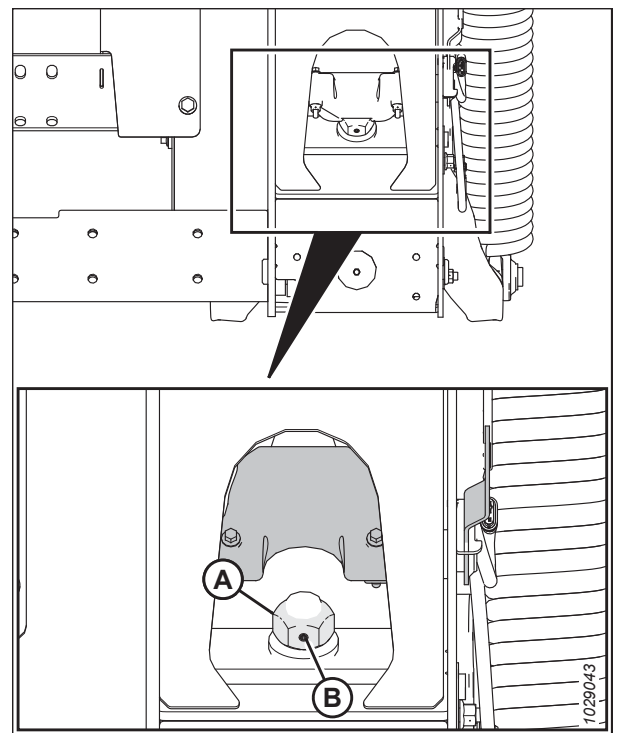
BEMÆRK:

Hvis du justerer flydelåsemøtrikken med uret, hæves den pågældende side af skærebordet, og hvis du justerer den mod uret, sænkes den side.

BEMÆRK:

Sætskruen (B) behøver ikke at blive løsnet for justeringer op til en halv omgang af møtrikken (A).

9. Foretag den samme justering af flydelåsemøtrikken på den lave side af skærebordet i retning mod uret. Hvis der f.eks. er foretaget en justering på 1/4 omgang mod uret på den høje side af skærebordet, skal der foretages en justering på 1/4 omgang med uret på den lave side af skærebordet.



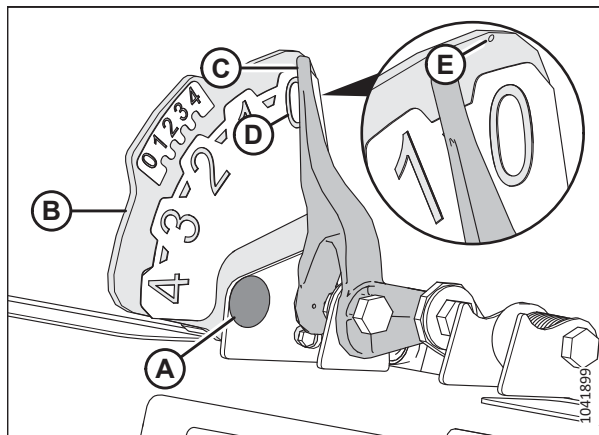
Figur 3.881: Flydelås – højre

BETJENING

10. Nulstil flydeindikatoren til nul ved at løsne bolten (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på 0 (D). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

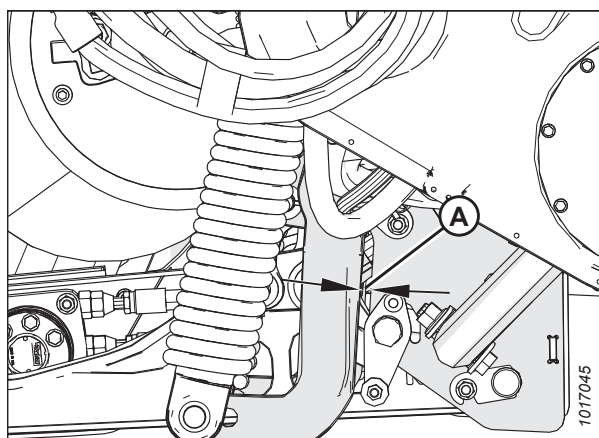
BEMÆRK:

Brug prikken, der sidder over 0-tallet (E) over mærkaten, til at indstille indikatormarkøren korrekt.



Figur 3.882: Flydeindikator

11. Sørg for, at der er et spillerum på mindst 2-3 mm(1/8") (A) mellem rammen og bagsiden af vinkelarmens betjeningsselement.
12. Kontrollér flyderen efter nivellering af skærebordet. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.



Figur 3.883: Vinkelarm

3.12 Frakobling af skærebjælke

Hvis skærebjælken ikke fungerer korrekt, skal du fjerne eventuelle blokeringer fra skærebjælken.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Sænkning af roterende vinde på en tilsluttet skærebjælke vil beskadige vindekomponenterne.

1. Start motoren.
2. Stop maskinens fremadrettede bevægelse, og frakobl skærebordsdrevene.
3. Hæv skærebordet for at forhindre, at det fyldes med snavs.
4. Vend mejetærskerens indføringshus, og motorens skærebordsdrev. Hvis skærebjælken stadig er tilstoppet, skal du fortsætte til næste trin.
5. Hvis tilstopningen **IKKE** løses, skal du frakoble skærebordsdrevets kobling og hæve skærebordet helt.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
8. Rengør skærebjælken.

3.13 Frakobling af flydemodules indføringssejl

Afgrøder bliver nogle gange kilet ind mellem indføringssejlet og indføringsbordet. Følg denne fremgangsmåde for at fjerne eventuelle forhindringer i flydemodules indføringssejl på sikker vis.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Stop maskinens fremadrettede bevægelse, og frakobl skærebordsdrevene.
3. Hæv skærebordet lidt fra jorden, og hæv vinden.
4. Sænk sidesejlets hastighed til 0.
5. Vend mejetærskerindføringen i henhold til producentens specifikationer (den omvendte indføring varierer mellem forskellige mejetærskermodeller), og aktivér skærebordsdrevet.
6. Øg langsomt sidesejlets hastighed til den tidligere, når stikket er blevet frakoblet.

3.14 Transport

Der er to måder at transportere skærebordet på: Du kan montere det foran på en mejetærsker eller bugsere det bag en mejetærsker eller en landbrugstraktor.

Du kan finde flere oplysninger i:

- [3.14.1 Transport af skærebord på mejetærsker, side 509](#)
- [3.14.2 Bugsering, side 509](#)

3.14.1 Transport af skærebord på mejetærsker

Under forhold med god sigtbarhed kan du transportere skærebordet, mens det er monteret på en mejetærsker.



ADVARSEL

Kør IKKE mejetærskeren om natten på en vej eller motorvej med skærebordet monteret eller under forhold, der reducerer sigtbarheden, såsom tåge eller regn. Skærebordsbredden er muligvis ikke synlig under disse forhold.



FORSIGTIG

- Sæt dig ind i de lokale love for breddebestemmelser og eventuelle lygte- og mærkningskrav, inden du transporterer på veje.
- Følg alle de anbefalede procedurer for transport, bugsering osv. i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Frakobl skærebordsdrevets kobling, når du kører til og fra marken.
- Før du kører på en vej, skal du sikre dig, at lygterne er rene og fungerer korrekt. Brug de gule rotorblink for at opnå den bedste synlighed for modkørende trafik. Brug altid lygter/blinklys, når du færdes på vejene.
- Brug IKKE marklygter på veje – de kan forvirre andre bilister.
- Før du kører på en vejbane, skal du rengøre køretøjets skilte og reflekser, justere bakspejle og rengøre vinduer.
- Sænk vinden helt, og hævet skærebordet, medmindre du transporterer skærebordet hen over bakker.
- Pas på forhindringer i vejkanten, modkørende trafik og broer.
- Når du kører ned ad bakke, skal du reducere hastigheden og holde skærebordet så lavt som muligt for at give maksimal stabilitet i tilfælde af, at du af nogen årsag stopper. Ved bunden af bakken skal du hæve skærebordet helt for at undgå kontakt med jorden.

3.14.2 Bugsering

Skærebordet med EasyMove™-transportudstyr kan bugseres bag en mejetærsker eller en landbrugstraktor ved maks. 32 km/t (20 mph).

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til bugseringskøretøjet.

Fastgørelse af skærebord til bugserkøretøj

Skærebordet kan bugseres ved hjælp af en korrekt konfigureret, en mejetærsker, eller landbrugstraktor.

FORSIGTIG

Følg nedenstående anvisninger for at undgå tab af kontrol, der kan føre til personskade og/eller maskinskade:

- Bugseringskøretøjet skal veje mere end skærebordet for at sikre tilstrækkelig kontrol og bremseevne.
- Brug kun en mejetærsker eller en landbrugstraktor at trække skærebordet.
- Sørg for, at vinden er sænket helt ned og tilbage på støttearmene for at stabilisere af skærebordet under transport. For skærebord med hydraulisk vinde frem/tilbage må frem/tilbage-koblinger aldrig forbindes med hinanden, ellers vil kredsløbet være komplet, og vinden vil kunne krybe fremad under transport.
- Sørg for, at alle stifterne er korrekt fastgjort i transportpositionen ved hjulstøtterne, skærebjælkestøtten og anhængertrækket.
- Kontroller dækkenes tilstand og dæktrykket, før du transporterer skærebordet.
- Sæt anhængertrækket på bugseringskøretøjet ved hjælp af en korrekt koblingsbolt med en fjederlåsestift eller en anden egnet fastgørelsesanordning.
- Fastgør anhængertrækkets sikkerhedskæde til bugseringskøretøjet. Juster sikkerhedskædens længde til kun at give nok slæk til, at det er muligt at vende.
- Slut skærebordets ledningsnet med syv-bens stik til bugseringskøretøjets tilsvarende stik. (Et tilsvarende stik til syv-bens stikket kan fås fra din forhandlers reservedelsafdeling).
- Sørg for, at lygterne fungerer korrekt, og rengør skiltet, der angiver langsomt kørende køretøj, samt andre reflekser. Brug de blinkende advarselamper, medmindre det er forbudt ved lov.

Forholdsregler ved bugsering af skærebordet

Gennemgå denne liste over forholdsregler, før du monterer og bugserer et skærebord bag en mejetærsker eller en landbrugstraktor.

FORSIGTIG

Overhold følgende anvisninger for at forhindre tab af kontrol, der kan føre til personskade og/eller maskinskade:

- Må IKKE overstige 32 km/t (20 mil/t.).
- Ved glatte eller ujævne forhold skal transporthastigheden reduceres til mindre end 8 km/t (5 mph).
- Kør kun om hjørner ved meget lave hastigheder (8 km/t [5 mph] eller mindre), da skærebordet er mindre stabilt, når du svinger om hjørner. Du må IKKE accelerere, når du foretager eller kommer ud af et sving.
- Overhold alle færdselsreglerne i dit område, når du transporterer skærebordet på offentlige veje. Brug gule rotorblink, medmindre det er forbudt ved lov.

3.14.3 Konvertering fra transport til markplacering (indstilling)

Konverter skærebordet tilbage til markpositionen, når du har bugseret det til et nyt sted.

Flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition – ContourMax™ indstilling

Det venstre udvendige hjul skal flyttes til arbejdsposition efter at have været i transportpositionen.

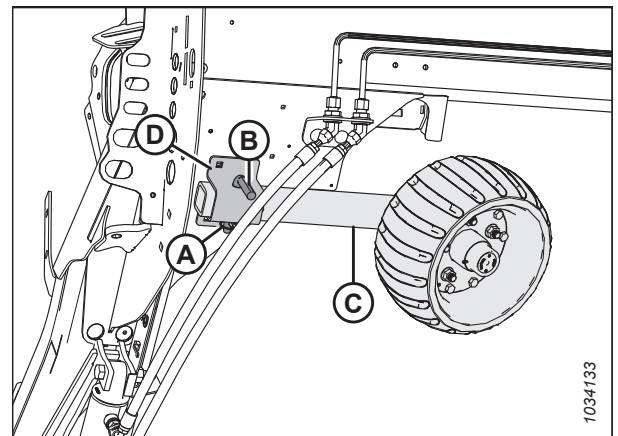
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

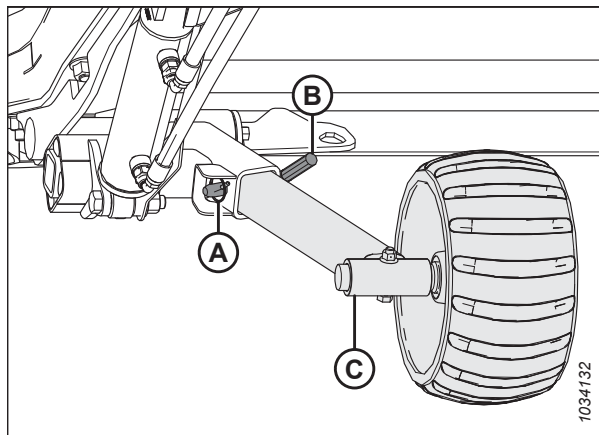
1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
5. Fjern ringstift (A).
6. Fjern låsestift (B).
7. Skub hjulenhed (C) ud af opbevaringsbeslag (D).



Figur 3.884: Venstre hjulenhed

BETJENING

8. Når hjulet vender indad, skal du rette hjulenheden (C) ind med isolatorenheden og skubbe den mod skærebordets forside, indtil stiftehullerne flugter med hinanden.
9. Installer låsestift (B).
10. Monter ringstift (A).



Figur 3.885: Venstre hjulenhed

Fjernelse af trækstang

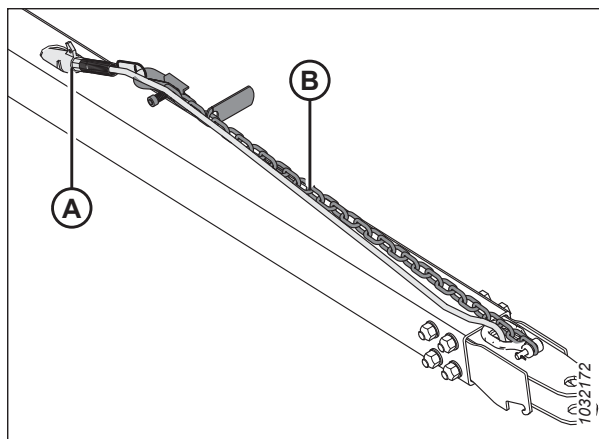
Fjern trækstangen fra transportpositionen, når skærebordet konverteres fra transportpositionen.

1. Bloker skærebordets dæk med stopklodser (A) for at forhindre, at skærebordet ruller.



Figur 3.886: Dækblokering

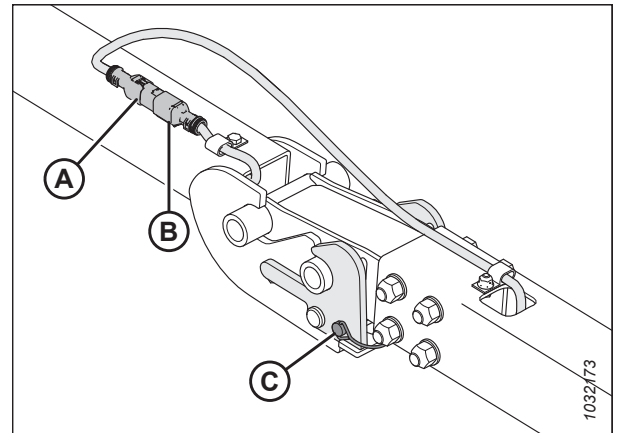
2. Frakobl elstikket (A) og sikkerhedskæden (B) fra bugseringskøretøjet, og opbevar dem som vist.
3. Hvis du fjerner en trækstang med en forlænger, skal du fortsætte til trin 4, side 513. Hvis du fjerner en trækstang uden en forlænger, skal du fortsætte til trin 16, side 514.



Figur 3.887: Trækstangsamling

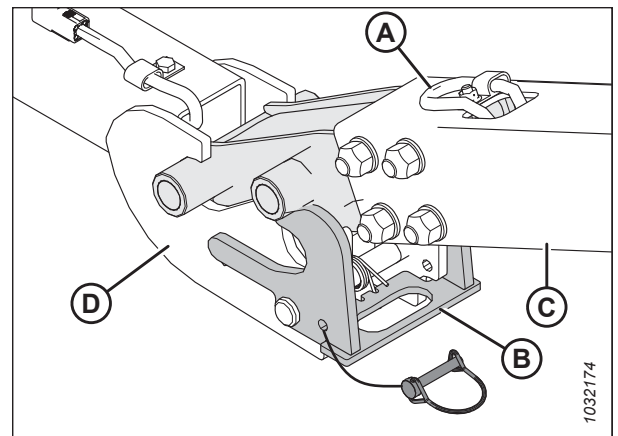
Fjernelse af trækstang installeret med en forlænger:

4. Frakobl trækstangens ledningsnet (A) fra forlængerens ledningsnet (B).
5. Fjern ringstiften (C) fra låsepalen.



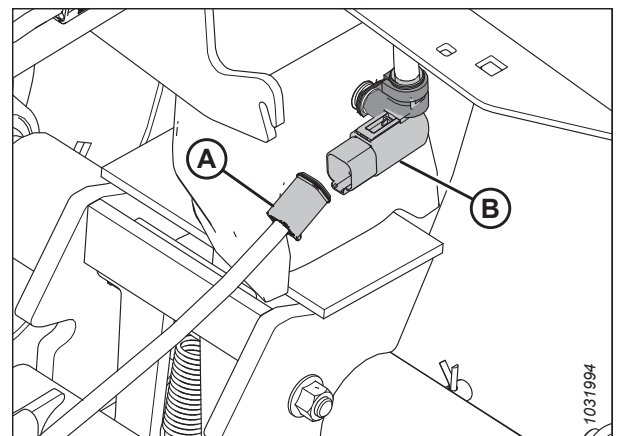
Figur 3.888: Trækstangens/forlængerens ledningsbundt

6. Fastgør trækstangens ledningsbundt (A) på opbevaringsplacering.
7. Løft op i anhængertrækket i nærheden af låseforbindelsen for at tage vægten af låsen. Mens du løfter, skal du trække låsehåndtaget (B) op, så det kommer fri af trækstangstappen, og derefter langsomt sænke enheden til jorden.
8. Løft trækstangens ende (C), og træk den væk fra forlængeren (D).



Figur 3.889: Trækstang-/forlængerled

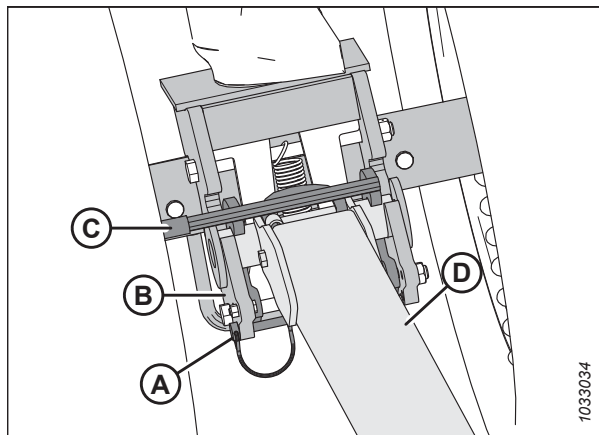
9. Frakobl trækstangens elektriske ledningsbundt (A) fra den venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



Figur 3.890: Trækstangens elektriske forbindelse

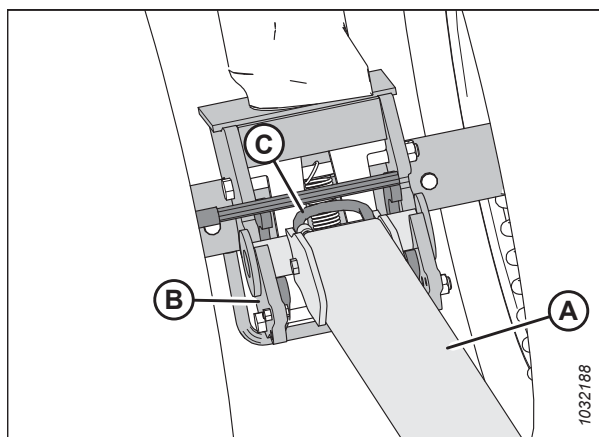
BETJENING

10. Fjern ringstiften (A) fra transportdrejetappen (B).
11. Skub tilbage på låsepalen (C) for at frigøre forlængeren (D).



Figur 3.891: Trækstangsforlænger og transportdrejetap

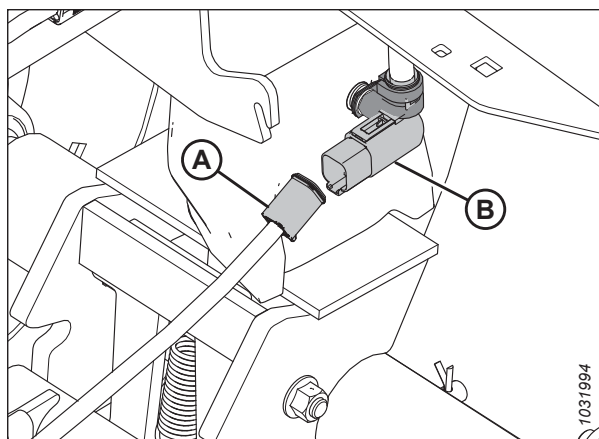
12. Løft forlængerens (A), og træk den væk fra transportdrejetappen (B).
13. Fastgør forlængerens ledningsnet (C) inde i trækstangsforlængerens rør (A).
14. Sæt ringstiften tilbage i den venstre transportdrejetap for sikker opbevaring.
15. Du kan finde oplysninger om opbevaring af trækstang i [Opbevaring af trækstang, side 515](#).



Figur 3.892: Lås frakoblet fra forlænger

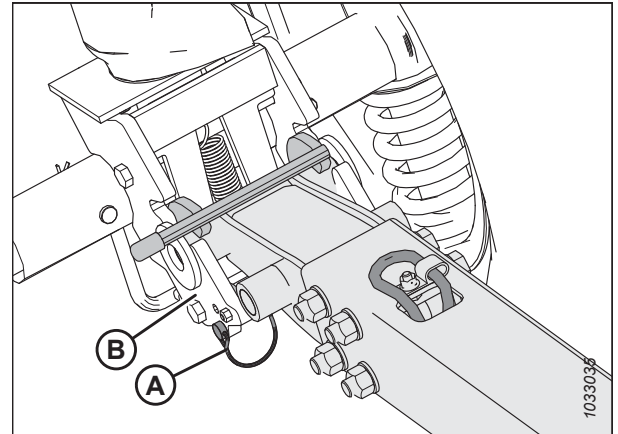
Fjernelse af trækstang monteret uden forlænger:

16. Frakobl trækstangens elektriske ledningsbundt (A) fra den venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



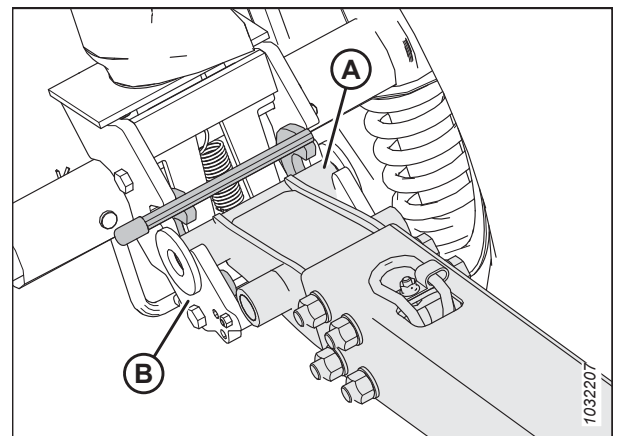
Figur 3.893: Trækstangens elektriske forbindelse

17. Fjern ringstiften (A), og skub derefter tilbage på låsen (B) for at frigøre trækstangen.



Figur 3.894: Trækstang og venstre transportdrejetap

18. Løft trækstangen (A), og træk den væk fra transportdrejetappen (B).
19. Sæt ringstiften tilbage i den venstre transportdrejetap for sikker opbevaring.
20. Du kan finde oplysninger om opbevaring af trækstang i [Opbevaring af trækstang, side 515](#).



Figur 3.895: Trækstang og venstre transportdrejetap

Opbevaring af trækstang

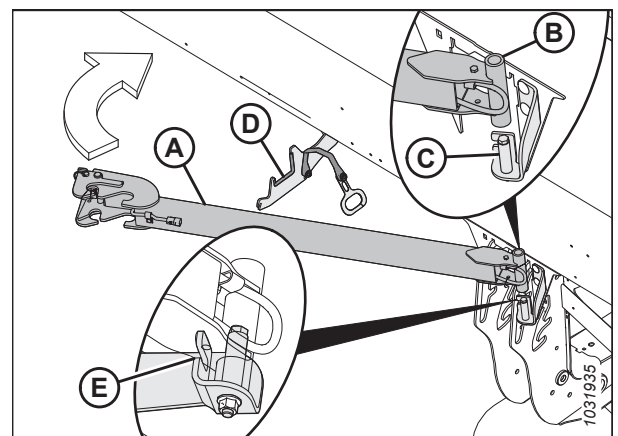
Opbevar trækstangen i bagrøret, når den ikke er i brug.

Trækstangsforlænger

1. Sæt rørende (B) af trækstangsforlænger (A) over på stift (C).
2. Roter trækstangsforlænger (A) til holderen (D).

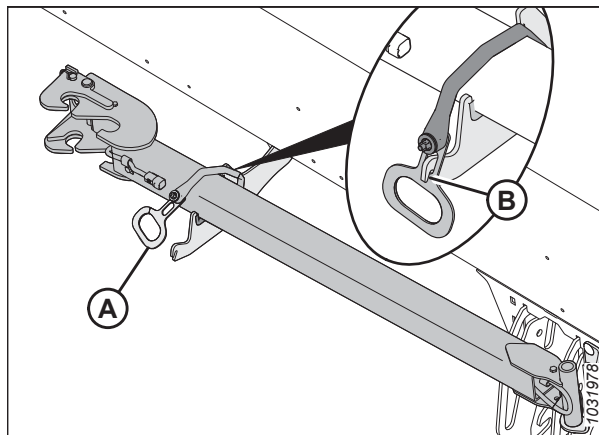
BEMÆRK:

For at undgå, at trækstangsforlænger ryster sig løs, skal du sørge for, at forlængerstangen er fastgjort i rillen i beslaget (E).



Figur 3.896: Opbevaring af trækstangsforlænger

3. Fastgør trækstangsforlængereren ved at fastgøre remhåndtaget (A) på hakket i holderen (B).



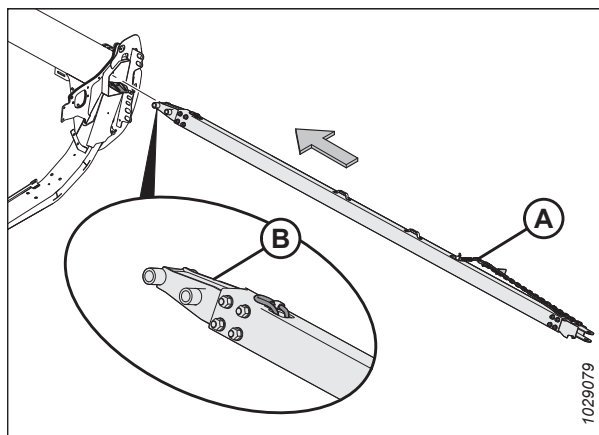
Figur 3.897: Opbevaring af trækstangsforlænger

Trækstang

4. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 43.
5. Når trækkæden og selen (A) vender opad, skal trækstangskrogens ende (B) indsættes i det venstre bagrør.

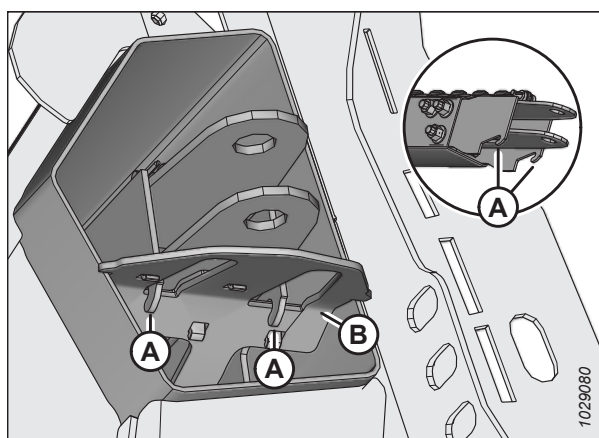
VIGTIGT:

Skærebordets endeskjold er fjernet fra illustrationen af hensyn til tydeligheden.



Figur 3.898: Trækkrogens ende

6. Skub trækstangen ind i bagrøret, indtil krogene (A) fanger støttevinklens åbninger (B).
7. Luk skærebordets endeskjold. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjold](#), side 44.



Figur 3.899: Kroge til fastholdelse af gaffel

Flytning af forreste (venstre) hjul til markposition

Denne procedure forklarer, hvordan du flytter hjulene til den højeste opbevaringsposition, men du kan vælge en lavere position, afhængigt af om du ønsker, at hjulene skal støtte skærebordet under arbejdet i marken eller ej.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at trækstangen allerede er blevet fjernet. Du kan finde anvisninger om, hvordan du fjerner trækstangen, i *Fjernelse af trækstang, side 512*.

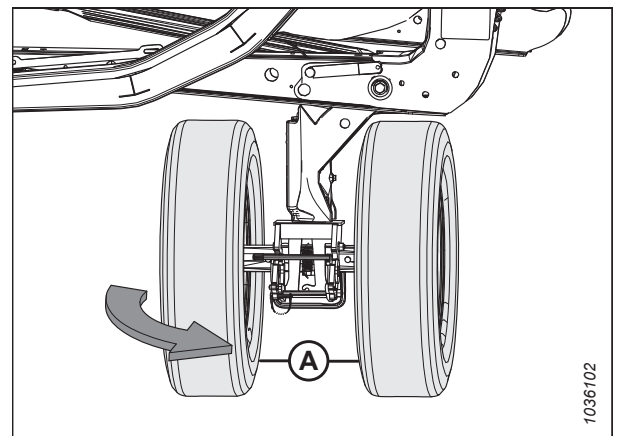
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

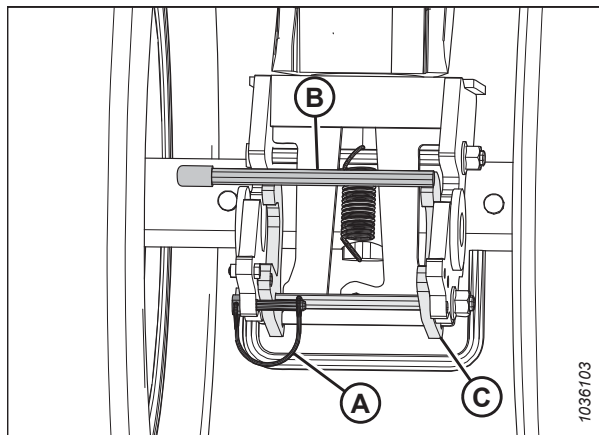
1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet, indtil transporthjulene er 51-102 mm (2-4") fra jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Drej venstre transporthjulsamling (A) 90° i den viste retning.



Figur 3.900: Venstre transporthjul i transporttilstand

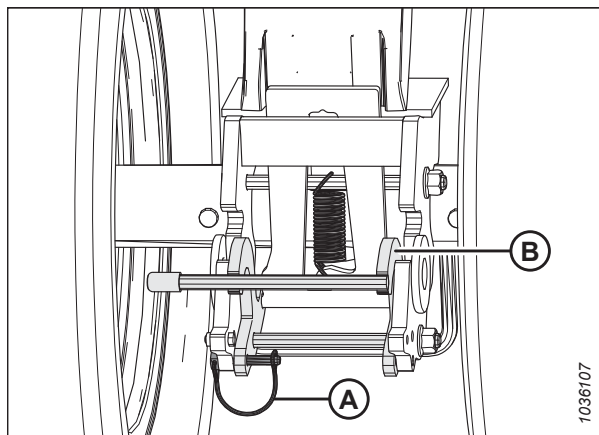
BETJENING

6. Fjern ringstift (A). Træk i håndtaget (B) for at aktivere låsen (C) i gang – dette forhindrer transporthjulsamlingen i at rotere.



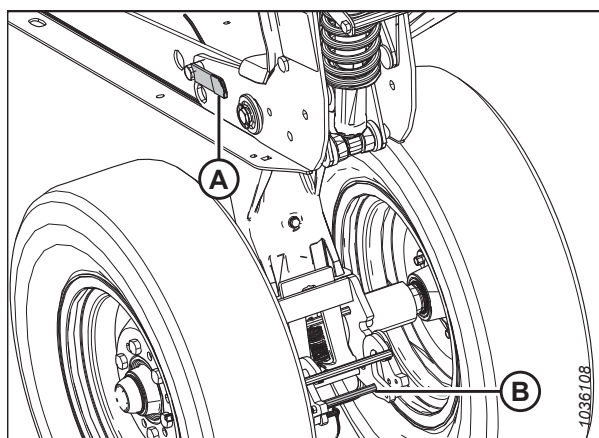
Figur 3.901: Venstre transporthjul – drejelåsen er frakoblet

7. Fastgør låsen (B) med ringstift (A).



Figur 3.902: Venstre transporthjul – drejelås låses i aktiveret

8. For at låse drejetappen op, skal du bruge din fod til at lægge pres på bolten (B), mens du skubber håndtaget (A) nedad.

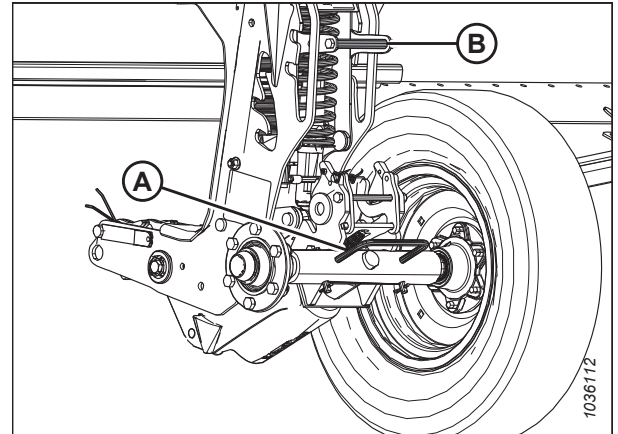


Figur 3.903: Venstre transporthjul – drejetap frigjort

- Løft håndtaget (A) opad, mens du trækker håndtaget (B) tilbage for at løfte venstre hjulsamling op i den højeste opbevaringsposition.

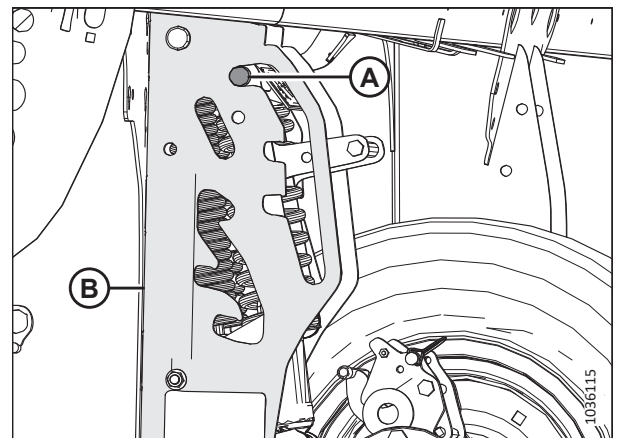
BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



Figur 3.904: Venstre transporthjul i højeste opbevaringsposition

- Kontroller, at tappet (A) er synlig på den højeste opbevaringsposition i pladen (B).



Figur 3.905: Venstre transporthjuls drejetap i højeste opbevaringsposition

Flytning af bageste (højre) hjul til markposition

Denne procedure forklarer, hvordan du flytter hjulene til den højeste opbevaringsposition, men du kan vælge en lavere position, afhængigt af om du ønsker, at hjulene skal støtte skærebordet under arbejdet i marken eller ej.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

- Start motoren.
- Hæv skærebordet, indtil transporthjulene er 51-102 mm (2-4") fra jorden.

BEMÆRK:

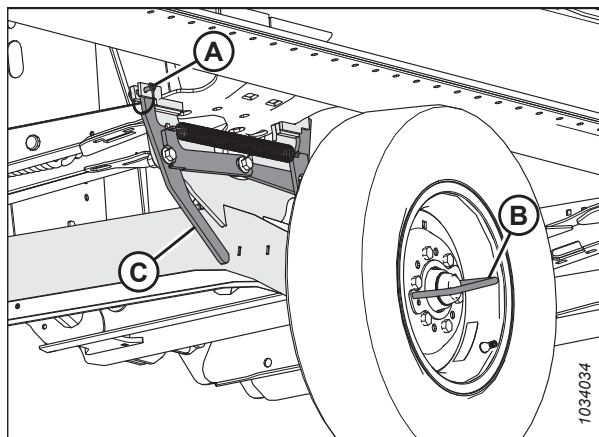
Løft skærebordet højt nok til, at du kan aktivere sikkerhedsafstiverne – du skal arbejde under skærebordet for at udføre denne procedure.

BETJENING

BEMÆRK:

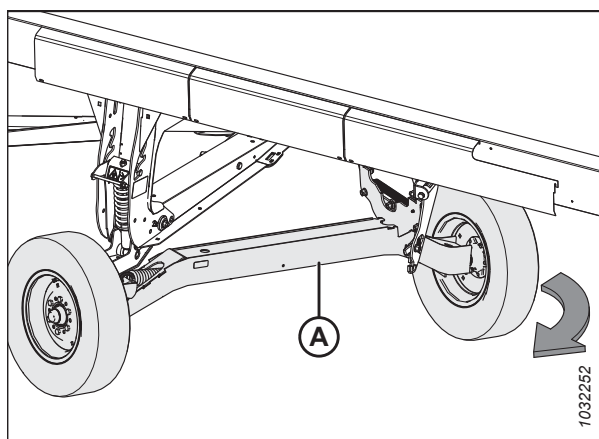
Hvis aktiveringen af sikkerhedsafstiverne betyder, at det er nødvendigt at hæve skærebordet til en højde, hvor det er ubelejligt at arbejde på det, skal du bruge blokke til at støtte skærebordet, så transporthjulene er 51-102 mm (2-4") over jorden.

3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. På højre transportaksel fjernes ringbolten (A) fra højre transportaksels lås.
6. Understøt den højre transportaksel ved hjælp af hjulhåndtaget (B), og tryk derefter på håndtag (C) for at frigøre den højre transportaksel fra skærebordsrammen.
7. Sænk højre transportaksel til jorden ved hjælp af hjulhåndtag (B).
8. Sæt ringstiften (A) i låsen igen.



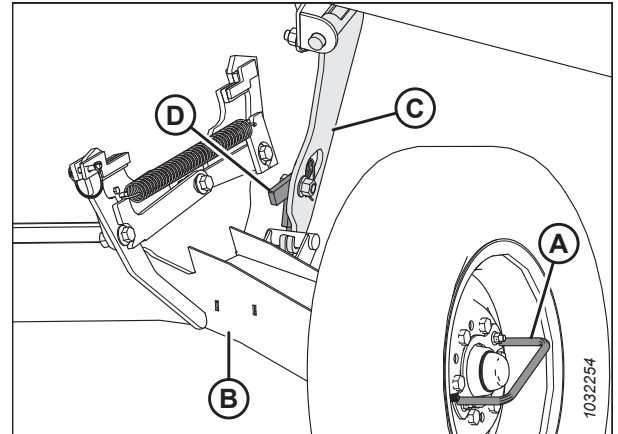
Figur 3.906: Højre transportaksel fastlåst i transportposition

9. Løft og roter højre transportaksel (A) i den viste retning ved hjælp af hjulhåndtaget.



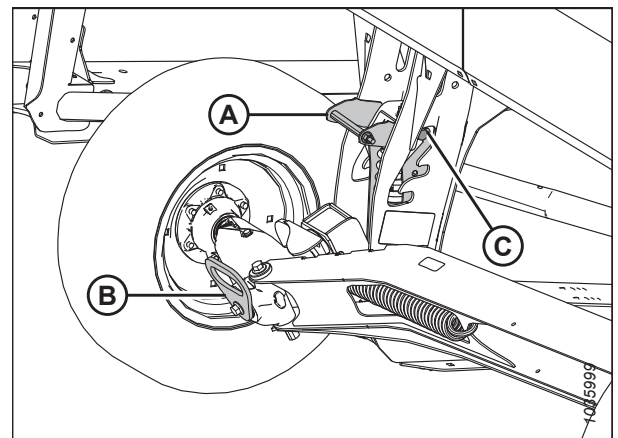
Figur 3.907: Rotation af højre transportaksel

10. Brug hjulhåndtaget (A) til at løfte og placere den højre transportaksel (B) til markstøtten (C) for at aktivere låsen (D).



Figur 3.908: Højre transportaksel låst i markposition

11. Træk i håndtaget til justering af transporthøjden (A) og løft akslens drejehåndtag (B) for at flytte akslen til den højeste opbevaringsposition. Kontroller, at stiften (C) er synlig i den højeste opbevaringsposition som vist.
12. Juster bremseskoens position på det højre transportben, så den passer til de andre bremsesko. Se instruktioner i [Justering af indvendige bremsesko, side 207](#).



Figur 3.909: Højre transporthjul i højeste opbevaringsposition

3.14.4 Konvertering fra mark- til transportposition (indstilling)

Konverter skærebordet til transportpositionen, før du bugserer det til et nyt sted.

Flytning af venstre udvendige hjul fra arbejds- til transportposition

Venstre udvendige hjul skal flyttes til transportpositionen, før du kan bugserer skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

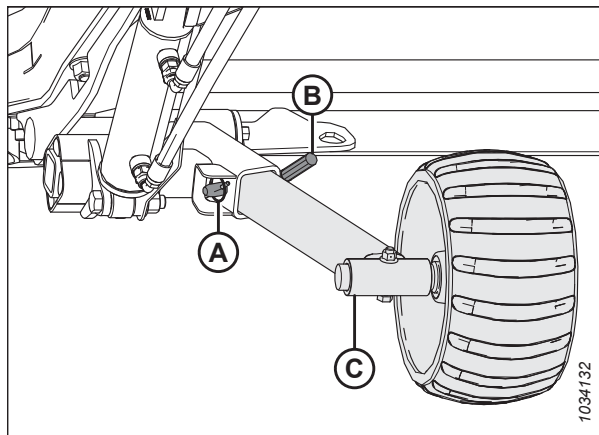
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

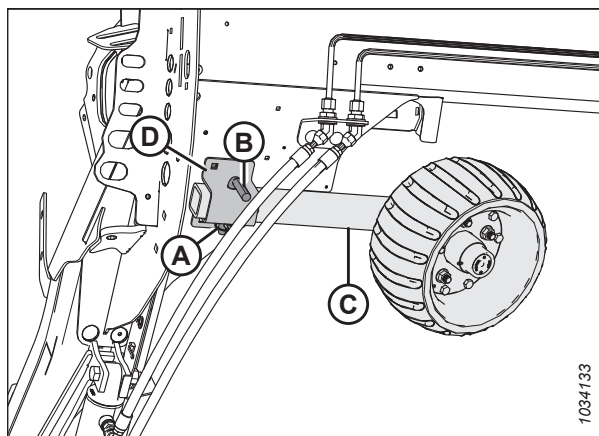
BETJENING

4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
5. Fjern ringstift (A).
6. Fjern låsestifter (B).
7. Skub venstre hjulenhed (C) hen mod skærebordets bagside.



Figur 3.910: Venstre hjulenhed

8. Når hjulet vender udad, skubbes venstre hjulenhed (C) ind i opbevaringsbeslaget (D).
9. Installer låsestift (B).
10. Monter ringstift (A).



Figur 3.911: Venstre hjulenhed

Flytning af forhjul (venstre) til transportposition

De forreste (venstre) hjul er placeret tættest på bugseringskøretøjet. For at klargøre skærebordet til transport skal du sænke hjulene ned på jorden og dreje dem, så de vender mod kørselsretningen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

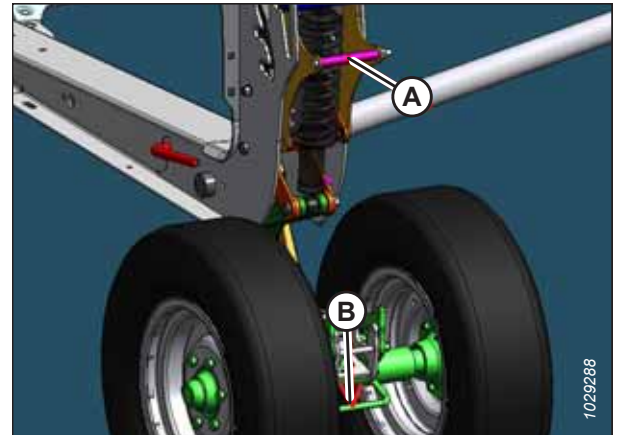
FORSIGTIG

Hold dig væk fra hjulene, og slip forsigtigt forbindelsen, da hjulene vil falde, når mekanismen frigøres.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.

BETJENING

3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
5. Juster støttehjulshøjden til transportpositionen (laveste åbning). Træk affjedringshåndtaget (A) udad, og tryk ned på akslens drejehåndtag (B), indtil transportpositionen er nået.



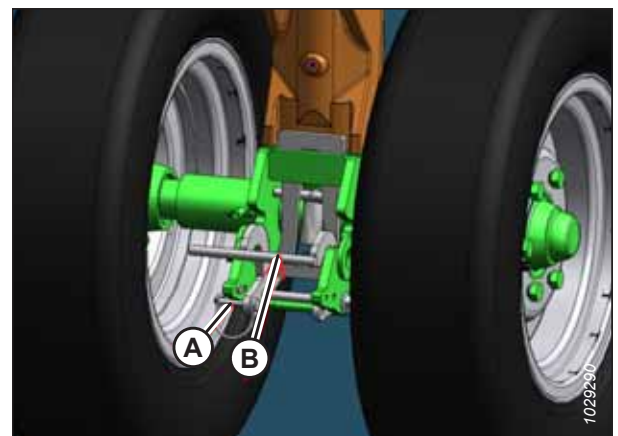
Figur 3.912: Forreste transporthjul

6. Fastgør den venstre transportdrejetap ved at skubbe drejehåndtaget (A) fremad, indtil låsepalen er aktiveret.
7. Træk tilbage i drejehåndtaget for at sikre dig, at låsepalen er helt aktiveret.



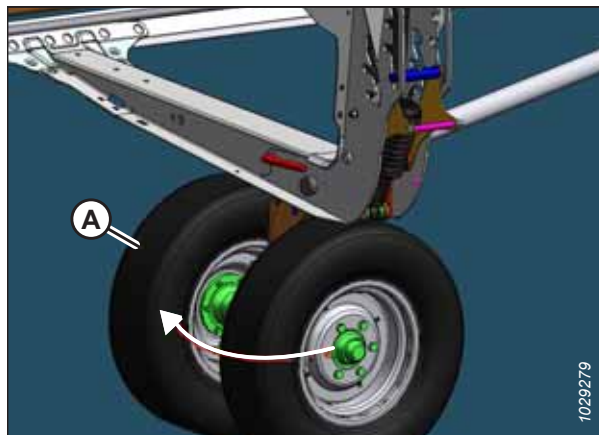
Figur 3.913: Forreste transporthjul

8. Fjern gaffelbolten (A), som fastgør låsen.
9. Skub drejehåndtaget (B) op for at låse hjulenheden op.



Figur 3.914: Forreste transporthjul

10. Drej forhjulsenheden (A) 90° med uret.



Figur 3.915: Forreste transporthjul

Flytning af baghjul (højre) til transportposition

Skærebordet skal konverteres til transportpositionen, før det bugseres.

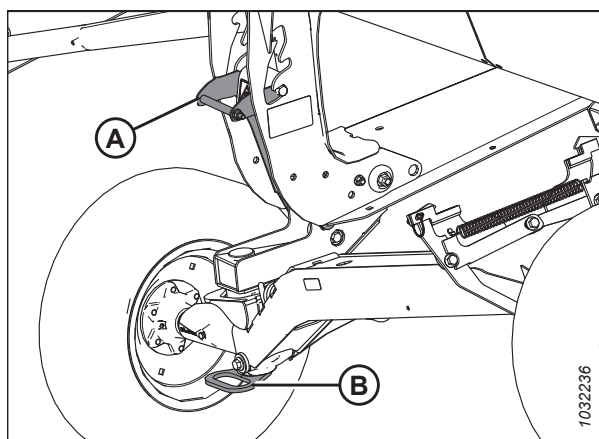
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FORSIGTIG

Hold dig væk fra hjulene, og slip forsigtigt forbindelsen, da hjulene vil falde, når mekanismen frigøres.

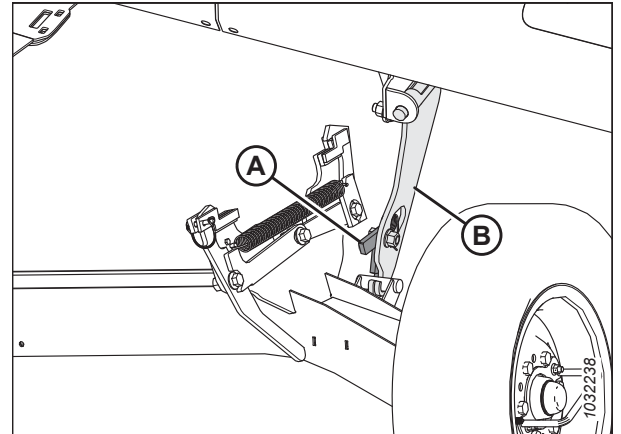
1. Løft bremseskoen helt op ved den højre transportaksel. Se instruktioner i *Justering af indvendige bremsesko, side 207*.
2. Juster støttehjulhøjden til transportpositionen (laveste åbning) på følgende måde:
 - Hvis højden er justeret til den øverste åbning, skal du trykke på håndtaget (A) for at frigøre.
 - Hvis højden er justeret til den midterste åbning, skal du trække i håndtaget (A) for at frigøre.
3. Træk affjedringshåndtag (A) udad, og tryk ned på akslens drejetaphåndtag (B).



Figur 3.916: Støttehjul

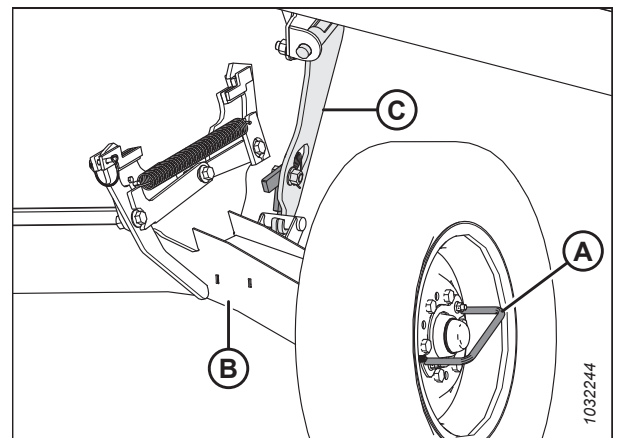
BETJENING

- Tryk ned på låsen (A) ved højre markstøtte (B) for at låse den op.



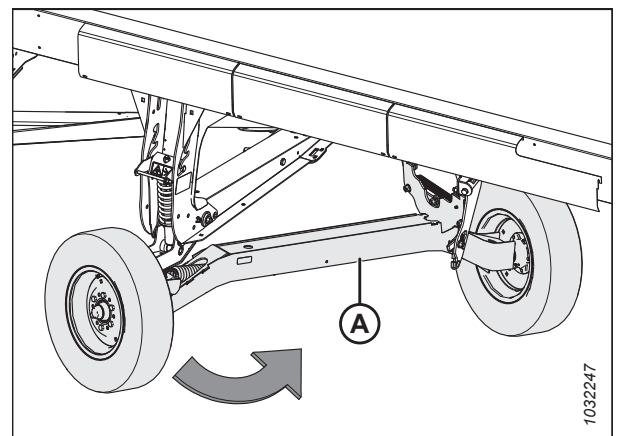
Figur 3.917: Højre markunderstøttelse

- Løft hjulhåndtaget (A) for at fjerne højre transportaksel (B) fra højre markstøtte (C), og sænk derefter den højre transportaksel til jorden.



Figur 3.918: Højre markunderstøttelse

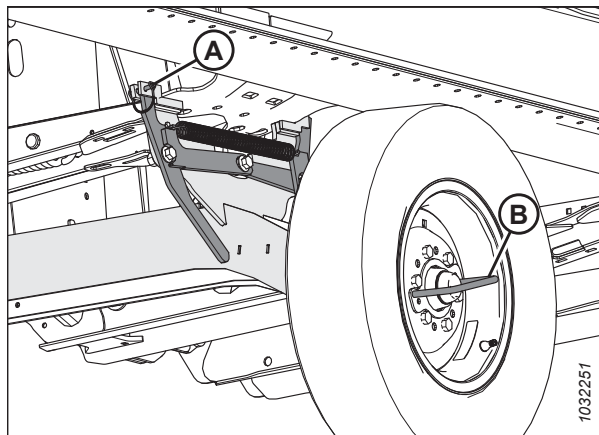
- Brug hjulhåndtaget, og roter den højre transportaksel (A) under skærebordets ramme.



Figur 3.919: Højre transportaksel

BETJENING

7. Fjern gaffelbolten (A) fra den højre transportakselås.
8. Løft den højre transportaksel med hjulhåndtaget (B), indtil låsen aktiveres.
9. Tryk ned på hjulhåndtaget (B) for at sikre dig, at låsen er aktiveret.
10. Fastgør låsen ved at sætte gaffelbolten (A) i igen.



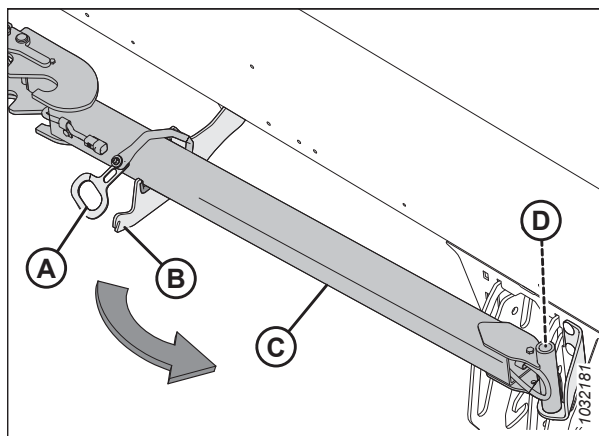
Figur 3.920: Højre transportaksel

Fjernelse af trækstang fra opbevaring

Når du konverterer skærebordet til transportpositionen, skal du fjerne trækstangen fra bagrøret, hvori den opbevares.

Trækstangsforlænger

1. Fjern remmen (A) fra holderen (B) for at frigøre trækstangsforlænger (C).
2. Rotér trækstangsforlænger for at frigøre den fra stiften (D).
3. Løft trækstangsforlænger (C) væk fra stiften (D).



Figur 3.921: Trækstangsforlænger under opbevaring

Trækstang

4. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjold, side 43*.
5. Træk trækstangen fremad, indtil den når stoppunktet. Løft trækstangen for at frigøre gaffelstiften (C) og krogen (A) fra støttevinklen (B), og træk derefter trækstangen ud af røret.

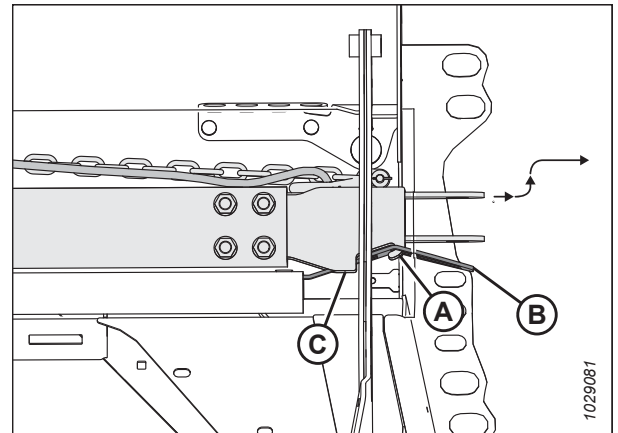
BEMÆRK:

Bagrøret er gennemsigtigt på illustrationen.

6. Skub trækstangen ud af skærebordets bagrør.

BEMÆRK:

Undgå kontakt med hydrauliske eller elektriske slanger og rør i nærheden.



Figur 3.922: Trækstang under opbevaring

Fastgørelse af trækstang

Trækstangen består af to sektioner, der gør opbevaring og håndtering lettere.

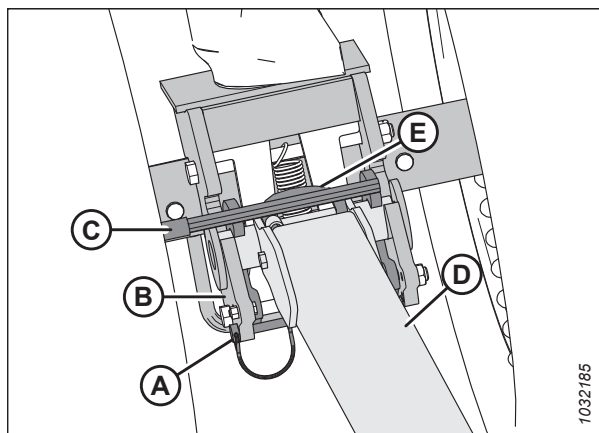
1. Bloker skærebordets dæk med stopklodser (A) for at forhindre, at skærebordet ruller.
2. Fjern trækstangen fra dens opbevaringssted. Se instruktioner i *Fjernelse af trækstang fra opbevaring, side 526*.
3. Hvis du monterer en trækstang og en forlænger, skal du gå videre til trin *4, side 528*. Hvis du kun monterer en trækstang, skal du gå videre til trin *18, side 529*.



Figur 3.923: Dækblokering

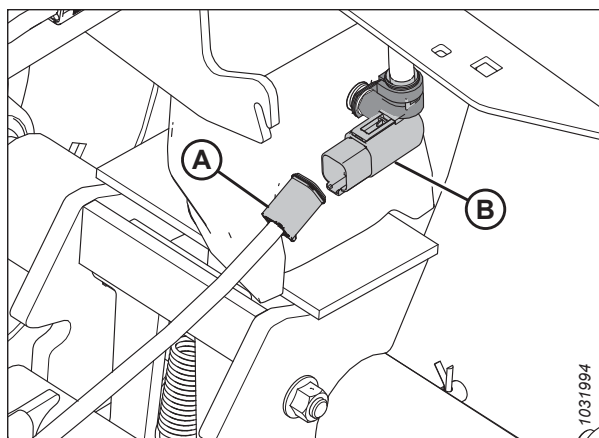
Montering af trækstang og forlænger:

4. Fjern ringstiften (A) fra venstre transportdrejeknap (B).
5. Skub forlængerens (D) ind i klodserne på venstre transportdrejetap (B), indtil låsen (C) aktiveres.
6. Sæt ringstiften (A) tilbage i transportdrejetappen for at fastgøre forlængerens.
7. Træk enden af forlængerens ledningsnet (E) ud fra indersiden af forlængerrøret.



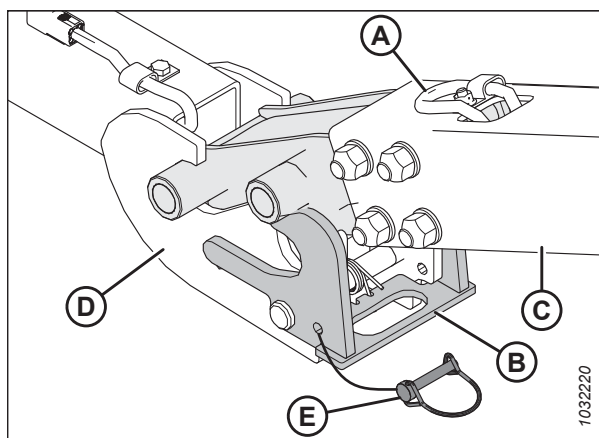
Figur 3.924: Trækstangforlænger til venstre transportdrejetap

8. Tilslut forlængerledningens ledningsbundt (A) til venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



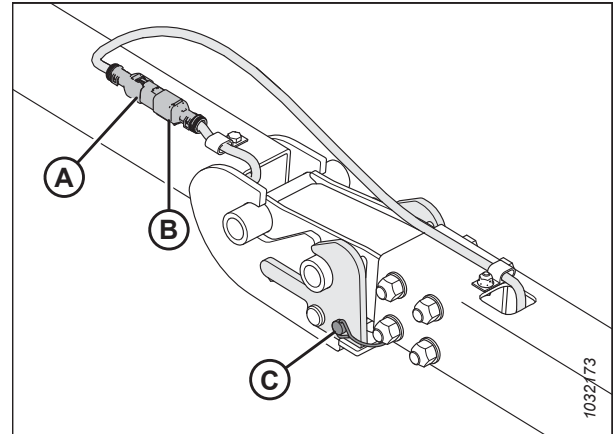
Figur 3.925: Trækstangens elektriske forbindelse

9. Fjern ringstiften (E) fra låsen (B).
10. Placer enden af trækstangen (C) på forlængerens tapper, og sænk derefter trækstangen ned til jorden.
11. Løft forlængerens (D) for at aktivere låsen (B) til trækstangen (C).
12. Træk enden af trækstangens ledningsnet (A) ud fra dets opbevaringssted.



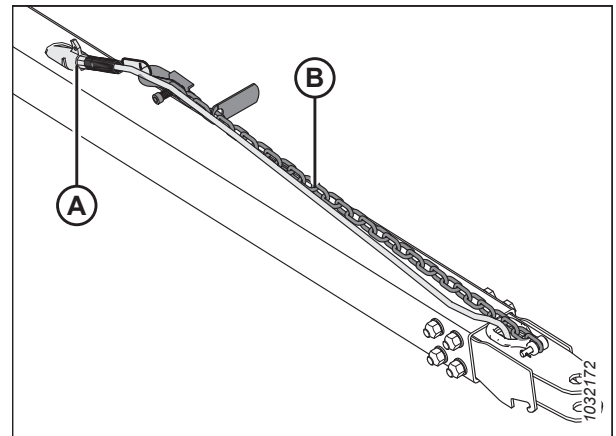
Figur 3.926: Trækstang til forlænger

13. Tilslut trækstangens ledningsbundt (A) til forlængerens ledningsbundt (B).
14. Sæt ringstiften (C) tilbage i låsen for at fastgøre trækstangen.



Figur 3.927: Trækstangens/forlængerens ledningsbundt

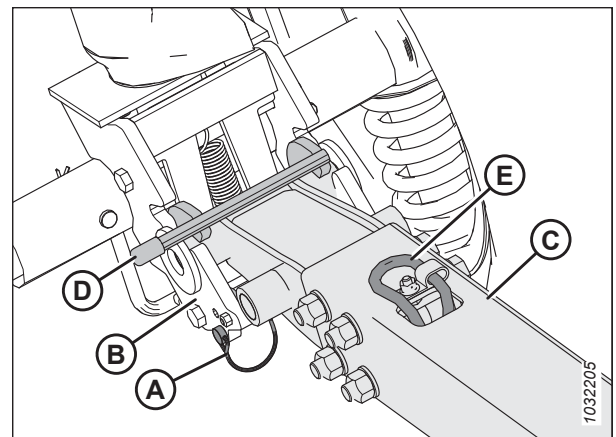
15. Hent trækstangens ledningsnet (A) og sikkerhedskæden (B) fra deres opbevaringssted.
16. Slut trækstangens ledningsnet til køretøjet, og fastgør sikkerhedskæden fra trækstangen til bugseringskøretøjet.
17. Tænd for bugseringskøretøjets 4-vejs blinklys, og kontrollér, at alle lygterne på skærebordet fungerer.



Figur 3.928: Trækstangens ledningsbundt

Montering af kun trækstang:

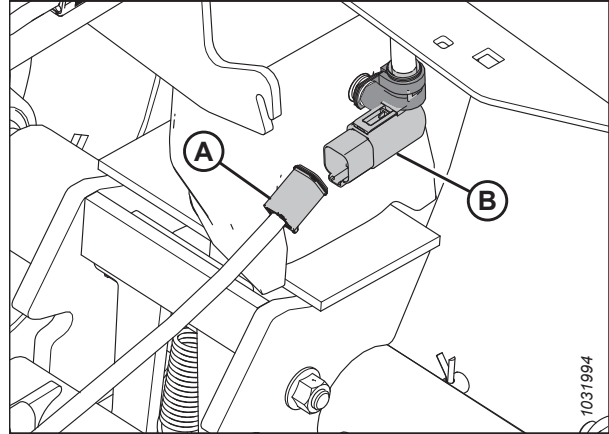
18. Fjern ringstiften (A) fra venstre transportdrejeknap (B).
19. Skub trækstang (C) ind i klodserne på venstre transportdrejetap (B), indtil låsen (D) aktiveres.
20. Sæt ringstiften (A) tilbage i transportdrejetappen for at fastgøre trækstangen.
21. Hent enden af trækstangens ledningsbundt (E).



Figur 3.929: Trækstang og venstre transportdrejetap

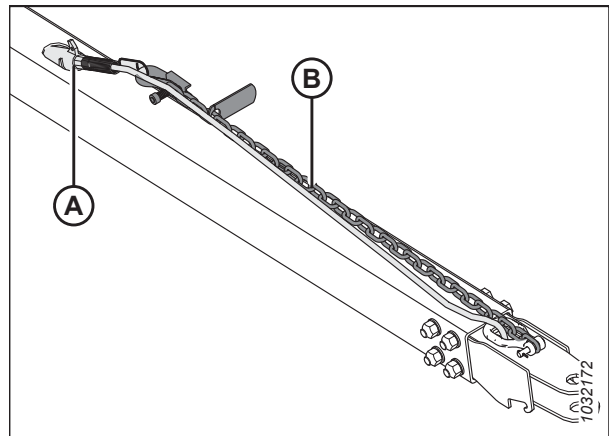
BETJENING

22. Tilslut forlængerledningens ledningsbundt (A) til venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



Figur 3.930: Trækstangens elektriske forbindelse

23. Hent trækstangens ledningsnet (A) og sikkerhedskæden (B) fra deres opbevaringssted.
24. Slut trækstangens ledningsnet til køretøjet, og fastgør sikkerhedskæden fra trækstangen til bugseringskøretøjet.
25. Tænd for bugseringskøretøjets 4-vejs blinklys, og kontrollér, at alle lygterne på skærebordet fungerer.



Figur 3.931: Trækstangens ledningsbundt

3.15 Opbevaring af skærebordet

Korrekt opbevaring af skærebordet sikrer, at det holder længere.



ADVARSEL

Brug aldrig benzin, nafta eller flygtige stoffer til at rense skærebordet. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.



FORSIGTIG

Dæk skærebjælken og knivafskærmningerne for at forhindre personskader som følge af utilsigtet kontakt.

1. Rengør skærebordet grundigt.
2. Opbevar skærebordet på et tørt, beskyttet sted, hvis det er muligt. Hvis skærebordet opbevares udendørs, skal det tildækkes med en vandtæt presenning eller andet beskyttelsesmateriale.

BEMÆRK:

Hvis du opbevarer skærebordet udendørs, skal du afmontere sejlene og opbevare dem et mørkt, tørt sted. Hvis du ikke fjerner sejlene, skal du sænke skærebjælken, så der ikke kan samle sig vand og sne på sejlene. Vægten af ophobet vand og sne på skærebordet fører til en betydelig belastning af sejlene og skærebordets ramme.

3. Sænk skærebordet ned på blokke for at holde skærebjælken over jorden.
4. Sænk vinden helt. Hvis du opbevarer skærebordet udendørs, skal du binde vinden til rammen for at forhindre blæsten i at rotere vinden.
5. For at forhindre rustdannelse på skærebordet, skal du male alle slidte eller afskallede malede overflader.
6. Løsn drivremmene.
7. Smør skærebordet grundigt. Efterlad overskydende smøremiddel på fittingsene for at holde fugt ude af lejerne.
8. Påfør fedt på udsatte gevind, cylinderstænger og glidoverflader på overflader.
9. Kontrollér skærebordet for slidte komponenter, og reparer dem efter behov.
10. Kontrollér skærebordet for defekte komponenter, og bestil reservedele hos din forhandler. Øjeblikkelig reparation af disse genstande vil spare tid og kræfter næste sæson.
11. Udskift eventuelt manglende hardware. Spænd løs hardware til den anbefalede momentværdi. Du kan finde flere oplysninger i [7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 805](#).

Kapitel 4: Vedligeholdelse og service

Dette kapitel indeholder de oplysninger, der er nødvendige for at udføre rutinemæssig vedligeholdelse og lejlighedsvis serviceopgaver på din maskine. Ordet "vedligeholdelse" henviser til planlagte opgaver, der hjælper din maskine med at fungere sikkert og effektivt; "service" henviser til opgaver, der skal udføres, når en del skal repareres eller udskiftes. Kontakt din forhandler vedrørende mere avancerede serviceprocedurer.

Et reservedelskatalog findes i plastkassen til håndbogen på bagsiden af det højre skærebordsben.

Registrer driftstimer, og brug den leverede registrering af vedligeholdelse (se [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 534](#)) til at registrere planlagt vedligeholdelse.

4.1 Forberedelse af maskine til service

Overhold alle sikkerhedsforanstaltninger, før du begynder at udføre service på maskinen.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.



FORSIGTIG

For at undgå personskade, skal du følge alle angivne sikkerhedsforanstaltninger, før du servicerer skærebordet eller åbner drevdækslerne



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Før du foretager service på maskinen, skal du følge disse trin:

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt. Hvis det er nødvendigt at servicere skærebordet i den hævede position, skal du altid aktivere sikkerhedsafstivere.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Aktivér nødbremsen
5. Vent på, at alle de bevægelige dele stopper.

4.2 Vedligeholdelseskrav

Regelmæssig vedligeholdelse er den bedste forsikring mod tidlig slitage og utilsigtet nedbrud. Hvis du følger vedligeholdelsesplanen, vil det øge din maskines levetid. Registrer driftstimer, brug den leverede registrering af vedligeholdelse, og lav kopier af dine registrering af vedligeholdelse (se [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 534](#)).

Krav til periodisk vedligeholdelse er organiseret efter serviceintervaller. Hvis et serviceinterval angiver mere end én tidsramme (f.eks. 100 timer eller årligt), skal du servicere maskinen med det interval, der nås først.

VIGTIGT:

De foreskrevne serviceintervaller gælder for gennemsnitlige forhold. Efterse maskinen oftere, hvis du betjener den under ugunstige forhold (meget støv, ekstra tung last osv.).




Når maskinen serviceres, henvises du til det relevante afsnit i dette kapitel og til kun at bruge de specificerede væsker og smøremidler. Se indersiden af omslagets bagside for de anbefalede væsker og smøremidler.

FORSIGTIG

Følg alle sikkerhedsanvisninger. Se instruktioner i [1 Sikkerhed, side 1](#) og [4.1 Forberedelse af maskine til service, side 533](#).

4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering

Registrering af vedligeholdelse giver brugeren mulighed for at holde styr på, hvornår vedligeholdelse udføres.

Handling:	✓ – Tjek	🔹 – Smør	▲ – Udskift
 Aflæsning af timetæller			
 Dato for service			
 Serviceret af			
Første brug	Se 4.2.2 Indkøringsinspektion, side 537 .		
Slutning af sæsonen	Se 4.2.4 Service af udstyr – ved slutningen af sæsonen, side 538 .		
10 timer eller dagligt (alt efter, hvad der kommer først)			
✓	Hydraulikslanger og -rør, se 4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør, side 538 ⁸⁵		
✓	Knivsektioner, afskærmninger og holdere; se 4.8 Kniv, side 602 ⁸⁵		
✓	Dæktryk; se 4.16.3 Tjek dæktryk, side 752 ⁸⁵		
🔹	Indføringssejlets ruller, se <i>For hver 10 timer, side 540</i>		
✓	Kroge til forbindelseholder; se 4.10.7 Kontrol af forbindelsens holdekroge, side 668 ⁸⁵		
✓	Tilspændingsmoment for akselbolt; se 4.16.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet, side 750		
25 timer			
✓	Hydraulikolieniveau i tank; se 4.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder, side 561 ⁸⁵		
🔹	Skærehoveder; se <i>For hver 25 timer, side 541</i> ⁸⁵		

85. MacDon anbefaler, at man fører protokol over den daglige vedligeholdelse som bevis på, at maskinen er korrekt vedligeholdt.

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

50 timer eller årligt												
◆	Drivlinje og drivlinjeuniversaler; se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
◆	Den øverste tværgående snegls højre leje; se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
◆	Den øverste tværgående snegls glidende nav; se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
◆	Den øverste tværgående snegls midterstøtte og U-pakning; se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
◆	Drejetappe for flydemodules snegl, se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
◆	Indføringssejlets rullelejer, 3 placeringer; se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
◆	Drivkædehjul til vinde (hvis kæden er tør ved næste olieringsinterval, skal du overveje at reducere olieringsintervallet). Se <i>Hver 50. time, side 542</i>											
▲	Smøremiddel til knivtrækboks (kun de første 50 timer); se <i>Olieskift i knivtrækboks, side 642</i>											
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets hovedgearkasse (kun første 50 timer); se <i>Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 556</i>											
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse (kun de første 50 timer); se <i>Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 559</i>											
✓	Snegl til pande og indføringssejl-spillerum; se <i>4.7.1 Justering af spillerummet mellem indføringssnegl og beholder, side 578</i>											
✓	Hovedgearkassens smøremiddelniveau; se <i>Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 555</i>											
✓	Niveau af smøremiddel til afslutningsgearkasse; se <i>Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 557</i>											
✓	Vindetrækkets kædespænding; se <i>4.14.1 Vindetrækkets kæde, side 723</i>											
✓	Spillerum for vindepig/skærebjælke. se <i>4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693</i>											
✓	Tilspændingsmoment for bolt; se <i>4.16.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten, side 750</i>											
✓	Smøremiddelniveau for knivtrækboks; se <i>Tjek oliestand i knivtrækboks, side 641</i>											
✓	Monteringsbolte til knivtrækboks; se <i>Kontrol af monteringsbolte, side 642</i>											

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

100 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)												
♠	Sneglens trækkæde; se <i>Hver 100. time, side 546</i>											
♠	Flyderens drejetappe; se <i>Hver 100. time, side 546</i>											
♠	Flydemodules fjederspændere; se <i>Hver 100. time, side 546</i>											
250 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)												
♠	Vindeaksellejer; se <i>For hver 250 timer, side 549</i>											
♠	Vindetræk U-pakning; se <i>For hver 250 timer, side 549</i>											
♠	Flex-forbindelse, se <i>For hver 250 timer, side 549</i>											
✓	Konturhjuls aksiale spillerum, se <i>4.15.4 Kontrol af konturhjuls aksiale spillerum, side 746</i>											
♠	Nav på konturhjul; se <i>4.15.3 Smøring af konturhjulsystem, side 744</i>											
▲	Hydraulikoliefilter; se <i>4.4.4 Skift af oliefilter, side 563</i>											
500 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)												
♠	Støttehjul/transporthjulslejer med langsom hastighed; se <i>For hver 500 timer, side 551</i>											
✓	Kædestrammer til skærebordsdrevets hovedgearkasse; se <i>4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse, side 575</i>											
✓	Kædestrammer til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse; se <i>4.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse, side 576</i>											
1.000 timer eller 3 år (alt efter, hvad der kommer først)												
▲	Smøremiddel til knivtrækboks; se <i>Olieskift i knivtrækboks, side 642</i>											
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets hovedgearkasse; se <i>Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 556</i>											
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse; se <i>Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 559</i>											
▲	Hydraulikolie; se <i>4.4.3 Udskiftning af olien i hydraulikbeholderen, side 562</i>											

4.2.2 Indkøringsinspektion

Opstartsinspektion indebærer kontrol af bæltter, væsker og udførelse af generelle maskininspektioner for løs hardware eller andre områder, der giver anledning til bekymring. Opstartsinspektion sikrer, at alle komponenter kan fungere i en længere periode uden at kræve service eller udskiftning. Opstartsperioden er de første 50 timers drift efter maskinens første opstart.

Inspektionsinterval	Punkt	Se
5 minutter	Kontrollér hydraulikoliestanden i beholderen (tjek oliestanden efter første opstart og efter, at hydraulikslangerne er fyldt med olie).	<i>4.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder, side 561</i>
5 timer	Kontrollér for løs hardware, og tilspænd eventuel løs hardware til den nødvendige specifikation for moment.	<i>7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 805</i>
10 timer	Kontrollér spændingen af snegletrækkets kæde.	<i>Kontrol af spændingen af indføringsneglens trækkæde – grundig metode, side 582</i>
10 timer	Kontrollér knivdrevboksens monteringsbolte.	<i>Kontrol af monteringsbolte, side 642</i>
10 timer	Smør indføringssejlets lejer.	<i>For hver 10 timer, side 540</i>
50 timer	Skift flydemodules gearkasseolie.	<i>Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 556</i>
50 timer	Skift flydemodules hydraulikoliefilter.	<i>4.4.4 Skift af oliefilter, side 563</i>
50 timer	Skift smøremidlet til knivdrevboksen.	<i>Olieskift i knivtrækboks, side 642</i>
50 timer	Kontrollér gearkassens kædespænding.	<i>4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse, side 575</i> og <i>4.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse, side 576</i>

4.2.3 Servicering af udstyr – før sæsonstart

Udstyret bør inspiceres og serviceres i begyndelsen af hver driftssæson.



FORSIGTIG

- Gennemgå denne håndbog for at genopfriske din hukommelse angående sikkerheds- og driftsanbefalinger.
 - Gennemgå alle sikkerhedsmærkaterne og de andre mærkater på skærebordet. Bemærk fareområderne.
 - Sørg for, at alle skjoldene og afskærmningerne er korrekt monteret og fastgjort. Du må aldrig ændre eller fjerne sikkerhedsudstyr.
 - Sørg for, at du forstår og har praktiseret sikker brug af alle betjeningslementer. Kend maskinens kapacitet og funktionsegenskaber.
 - Sørg for, at du har en førstehjælpskasse og brandslukker. Du skal vide, hvor de er, og hvordan du bruger dem.
1. Smør maskinen helt. Se instruktioner i *4.3 Smøring, side 540*.
 2. Udfør alle årlige vedligeholdelsesopgaver. Se instruktioner i *4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 534*.

4.2.4 Service af udstyr – ved slutningen af sæsonen

Efterse og servicer det nødvendige udstyr ved afslutningen af hver driftssæson.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



ADVARSEL

Brug **ALDRIG** benzin, nafta eller flygtige stoffer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.



FORSIGTIG

Dæk skærebjælken og knivafskærmningerne for at forhindre personskader som følge af utilsigtet kontakt.

1. Rengør skærebordet grundigt.
2. Opbevar skærebordet på et tørt, beskyttet sted, hvis det er muligt. Hvis skærebordet opbevares udendørs, skal det tildækkes med en vandtæt presenning eller andet beskyttelsesmateriale.

BEMÆRK:

Hvis du opbevarer skærebordet udendørs, skal du afmontere sejlene og opbevare dem et mørkt, tørt sted. Hvis du **IKKE** fjerner sejlene, skal du sænke skærebjælken, så der ikke kan samle sig vand og sne på sejlene. Vægten af ophobet vand og sne på skærebordet fører til en betydelig belastning af sejlene og skærebordets ramme.

3. Sænk skærebordet ned på blokke for at holde skærebjælken over jorden.
4. Sænk vinden helt. Hvis du opbevarer skærebordet udendørs, skal du binde vinden til rammen for at forhindre blæsten i at rotere hjulet.
5. For at forhindre rustdannelse på skærebordet, skal du male alle slidte eller afskallede malede overflader.
6. Løsn drivremmene.
7. Smør skærebordet grundigt. Efterlad overskydende smøremiddel på fittingsene for at holde fugt ude af lejerne.
8. Påfør fedt på eksponerede gevind, cylinderstænger og komponenters glideoverflader.
9. Smør kniven. Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.
10. Kontroller skærebordet for defekte komponenter, og bestil reservedele hos din forhandler. Øjeblikkelig reparation af disse elementer vil spare tid og kræfter i begyndelsen af næste sæson.
11. Stram eventuelle løse fastgøringsdele. Du kan finde specifikationer for moment i kapitel [7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 805](#).

4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør

Kontroller hydraulikslanger og -rør dagligt for tegn på lækager.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

- Undgå højtryksvæsker. Udstrømmende væske kan trænge ind i huden og forårsage alvorlig personskade.
- Før hydraulikslangerne frakobles, skal trykket i hydrauliksystemet aflastes. Før du lægger tryk på hydrauliksystemet, skal du stramme alle systemets tilslutninger.
- Hold kroppen væk fra stiftehuller og dyser, da disse kan udstøde væsker under højt tryk.
- Hvis der kommer væske ind under huden, skal det opereres væk inden for et par timer af en erfaren læge, da det ellers kan føre til koldbrand.

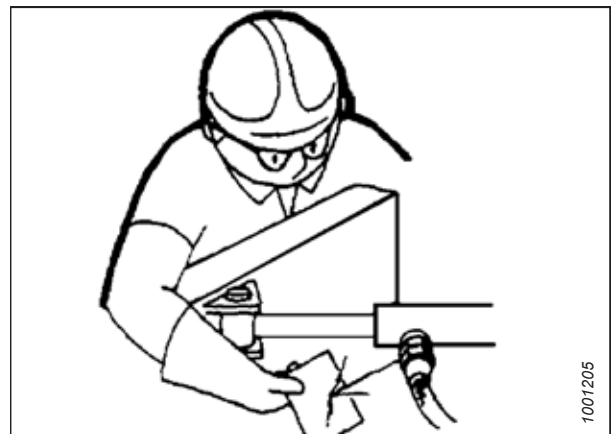


Figur 4.1: Fare ved hydrauliktryk

- Brug et stykke pap eller papir til at søge efter lækager.

VIGTIGT:

Hold hydraulikkoblingens spidser og stik rene. Støv, snavs, vand eller fremmedlegemer i det hydrauliske system er den vigtigste årsag til skader på det. Forsøg **IKKE** at servicere hydrauliksystemet i marken. Præcisionstilpasning kræver en helt ren forbindelse under eftersyn.



Figur 4.2: Test for hydrauliklækager

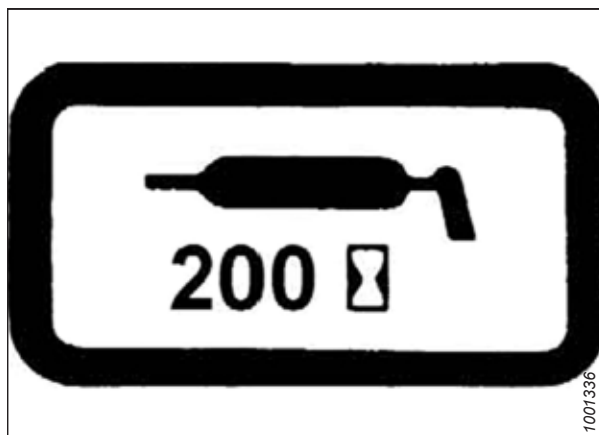
1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet. Mens det kører, skal du hæve og sænke skærebordet og vinden. Træk vinden ud og ind. Lad maskinen køre i 10 minutter.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Når maskinen har stået stille i flere timer, skal du gå rundt om den og kontrollere, om der er slanger, rør og fittings, der synligt lækker olie.

4.3 Smøring

Smøringsstederne er markeret på maskinen vha. mærkater med en smørepistol og smøreintervallet angivet i skærebordets driftstimer.

Se oplysninger om anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

Logfør skærebordets driftstimer. Brug servicefortegnelsen i denne vejledning til at holde styr på, hvilke vedligeholdelsesprocedurer der er udført på skærebordet, og hvornår de er udført. Du kan finde flere oplysninger i [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 534](#).



Figur 4.3: Smøringsintervalmærkat

4.3.1 Smøringsintervaller

Smøringsintervallerne er angivet i antal driftstimer for skærebordet. At føre nøjagtige vedligeholdelsesfortegnelser er den bedste måde at sikre på, at disse procedurer udføres i tide.

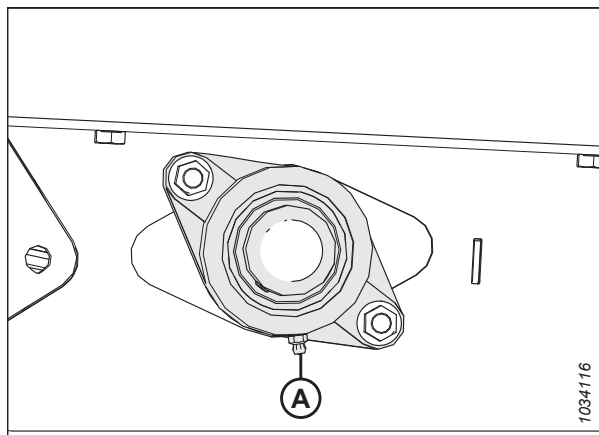
For hver 10 timer

Daglig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at inspicere maskinen, så du kan identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

VIGTIGT:

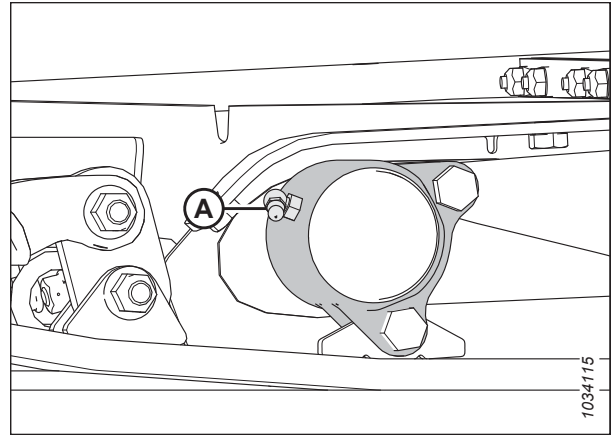
Når du smører lejet (A), skal du fjerne snavs og overskydende smøremiddel fra området omkring det. Efterse lejets og lejehusets tilstand. Smør lejet, indtil fedtet kommer ud af pakningen. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.



Figur 4.4: Indføringssejlets drivrulle

VIGTIGT:

Når du smører lejet (A), skal du fjerne snavs og overskydende smøremiddel fra området omkring lejehuset. Efterse rullen og lejehusets tilstand. Smør lejet, indtil fedtet kommer ud af pakningen. Den første smøring af et nyt skærebord kan kræve yderligere 5-10 pumpninger af smøremiddel. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.



Figur 4.5: Indføringssejlets tomgangsrolle

For hver 25 timer

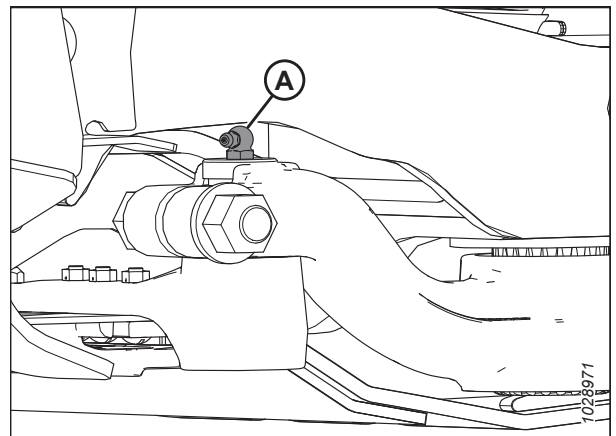
Regelmæssig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at inspicere maskinen, så du kan identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

Smør knivhovedet (A) for hver 25 timer. Når du har smurt knivhovedet, skal du kontrollere, om der er tegn på for høj varme på de første par afskærmninger. Hvis der er behov for det, skal du tage trykket af knivhovedet ved at trykke på smøreniplens kugleventil.

VIGTIGT:

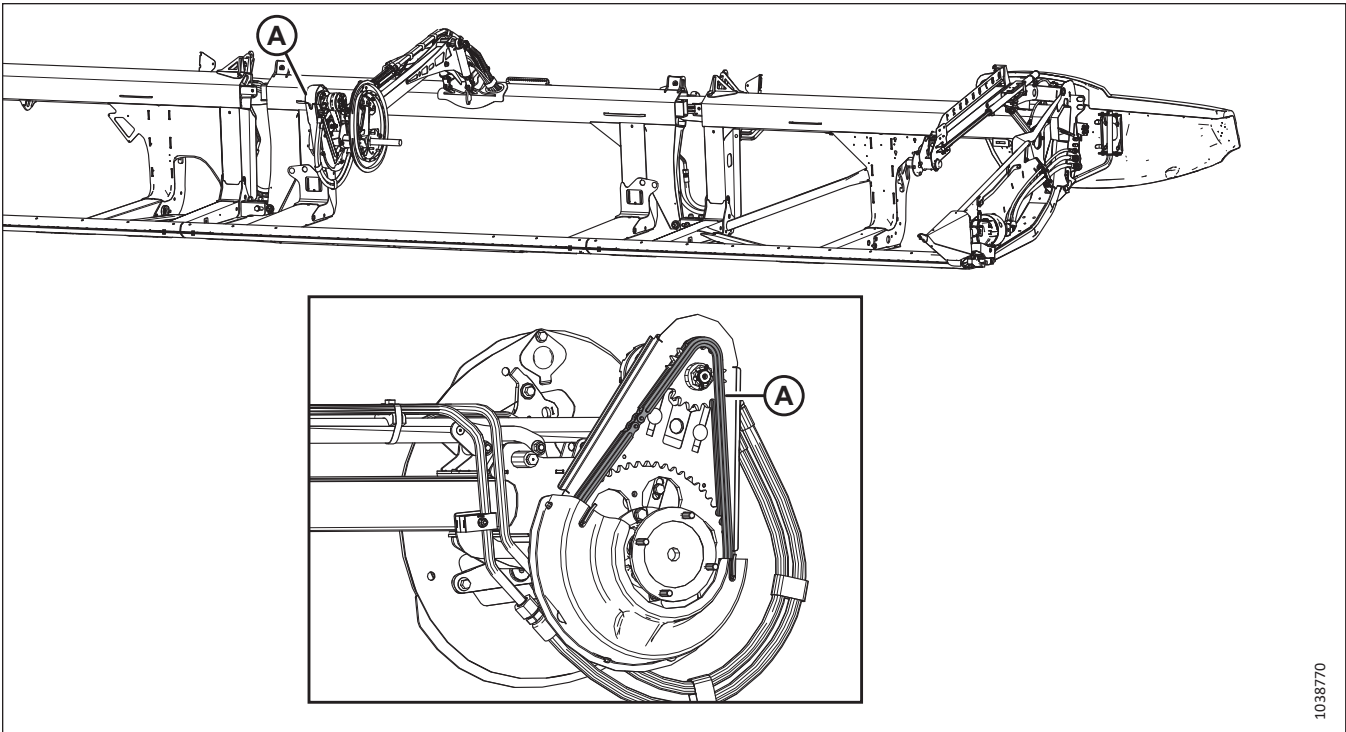
Knivhovedet må **IKKE** overfedtes. Overfedtning af knivhovedet lægger pres på kniven, hvilket får den til at gnide mod afskærmninger, hvilket resulterer i overdreven slitage fra binding. Påfør kun en til to pumpninger smøremiddel ved hjælp af en mekanisk smørepistol (brug **IKKE** en elektrisk smørepistol). Hvis du har brug for mere end seks til otte pumpninger med smørepistolen for at fylde hulrummet, skal knivhovedets pakning udskiftes. Se instruktioner i [4.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje](#), side 605.



Figur 4.6: Knivhoved

Hver 50. time

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at inspicere maskinen, så du kan identificere problemer tidligt.



1038770

Figur 4.7: Vinde

A – Vindetrækkæde. For smøring af kæden henvises der til [4.3.3 Smøring af vindetrækkæde, side 553](#).

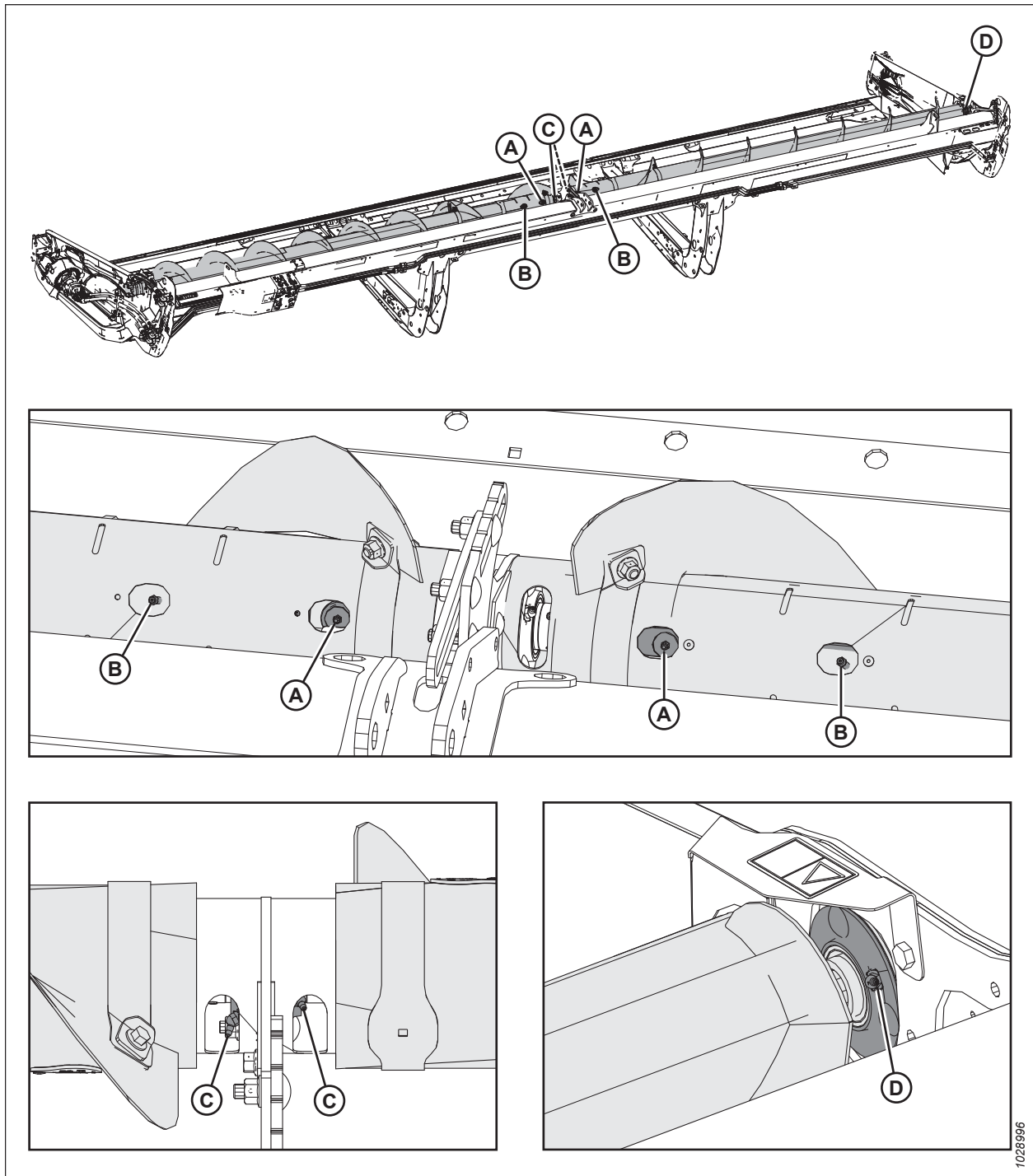
VIGTIGT:

Brug kædeolie med en viskositet på 100-150 cSt ved 40 °C (typisk medium til tung kædeolie) eller mineralolie Sae 20W50 uden rensmidler eller opløsningsmidler.

BEMÆRK:

Hvis kæden er tør ved næste olieinterval, skal den smøres oftere.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.



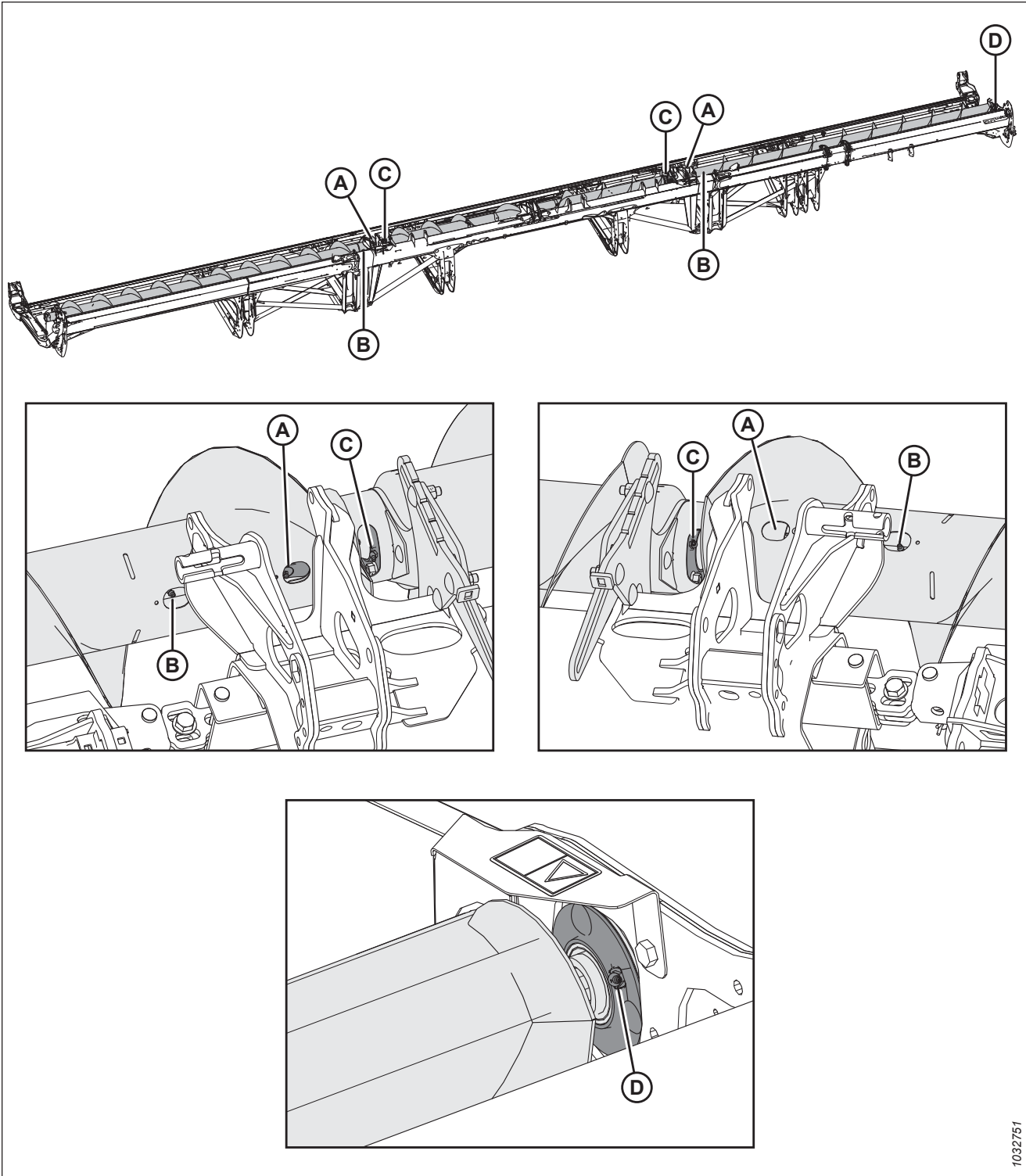
Figur 4.8: Øverste tværgående snegl med to stykker

A – Den øverste tværgående snegls U-pakning (to steder)
 C – Den øverste tværgående snegls lejer (to steder)

B – Den øverste tværgående snegls glidende nav (to steder)
 D – Højre endeleje

VIGTIGT:

Den øvre tværsnegl (UCA) skal smøres regelmæssigt, selv når den er slukket, da dens komponenter bevæger sig, når skærebordet bøjes, uanset om sneglen drejer eller ej.



Figur 4.9: Øverste tværgående snegl med tre stykker

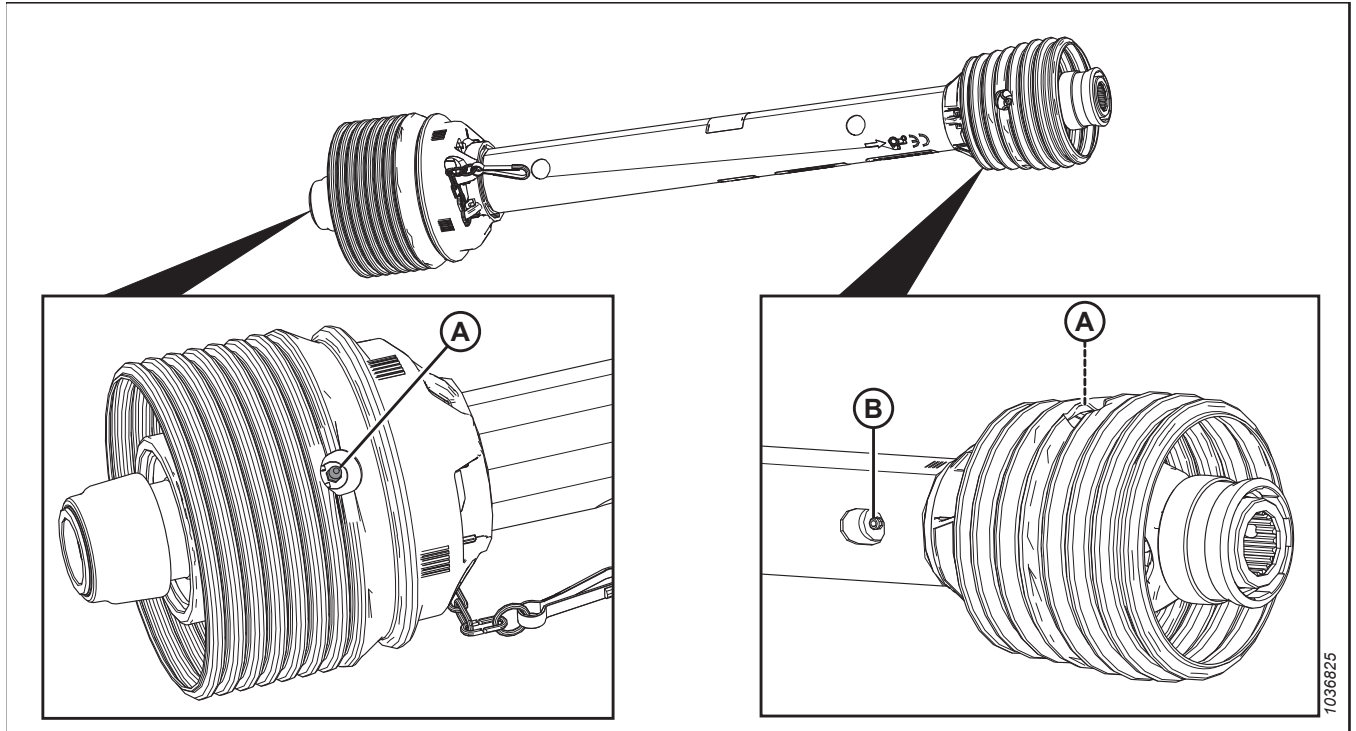
A – Den øverste tværgående snegls U-pakning (to steder)
 C – Den øverste tværgående snegls lejer (to steder)

B – Den øverste tværgående snegls glidende nav (to steder)
 D – Højre endeleje

VIGTIGT:

Den øvre tværsnegl (UCA) skal smøres regelmæssigt, selv når den er slukket, da dens komponenter bevæger sig, når skærebordet bøjes, uanset om sneglen drejer eller ej.

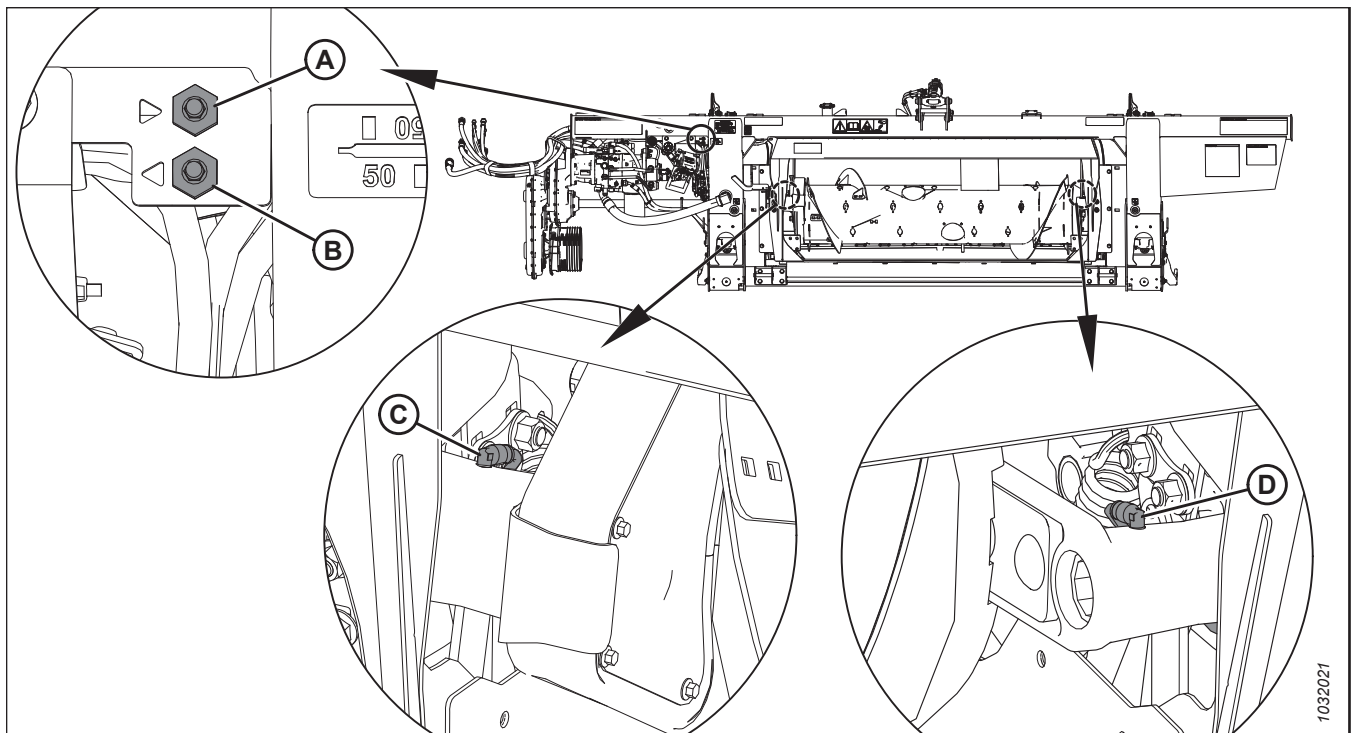
1032751



Figur 4.10: FM200

A – Drivlinje almen (to steder)

B – Drivlinje forskydbar samling⁸⁶



Figur 4.11: FM200

A – Rør til fjernsmøring af sneglens drejetap (højre side)
 B – Rør til fjernsmøring af sneglens drejetap (venstre side)

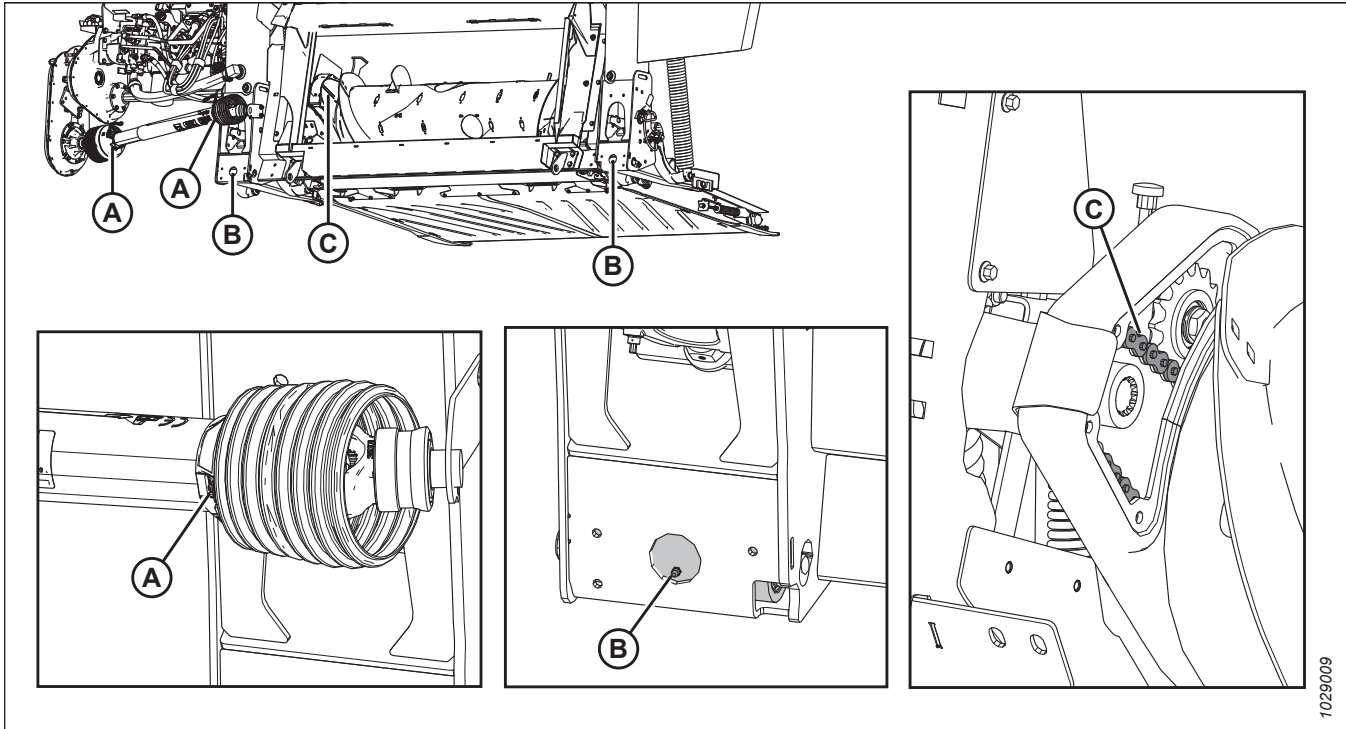
C – Sneglens drejetap (venstre side)
 D – Sneglens drejetap (højre side)

86. Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 10 % maks. molybdendisulfid (NLGI 2) litiumbase.

Hver 100. time

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at inspicere maskinen, så du kan identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

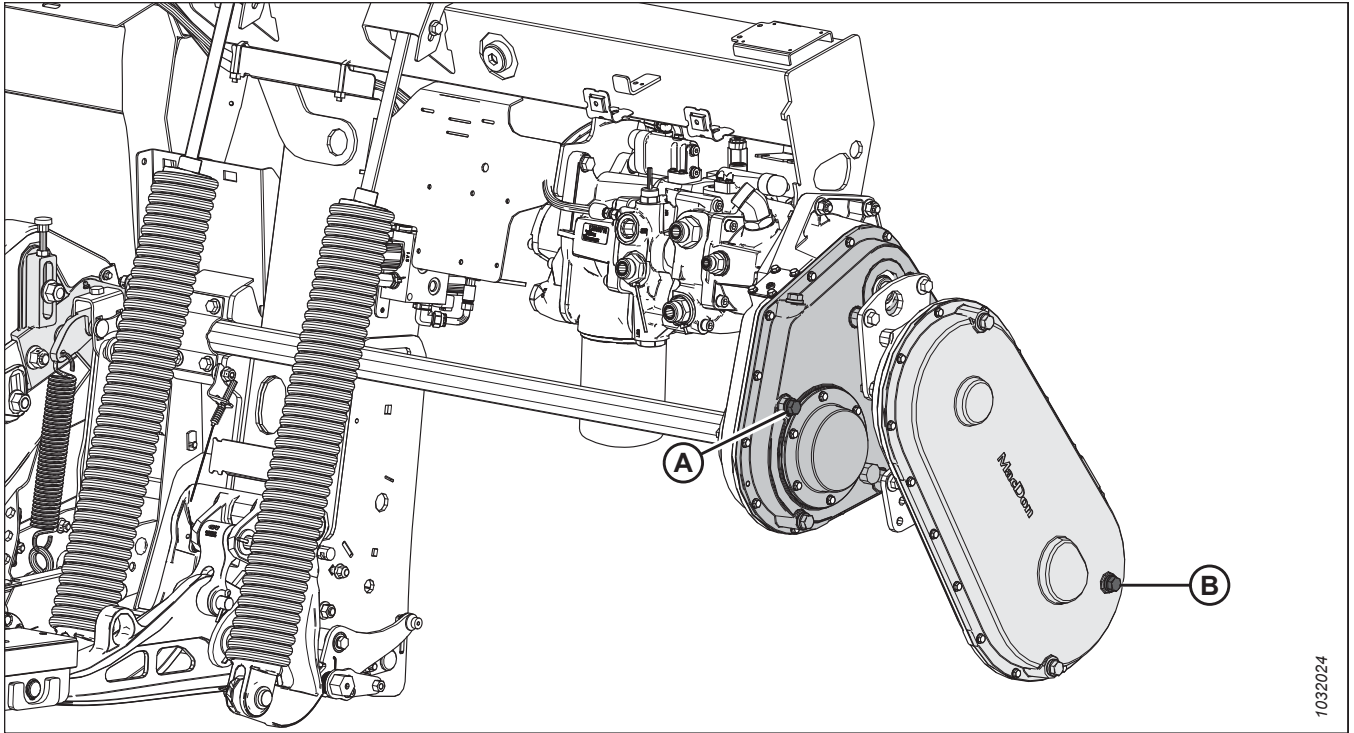


Figur 4.12: FM200

A – Drivlinjeafskærmninger (begge ender)

B – Flyderens drejetappe (højre og venstre)

C – Sneglens trækkæde. For smøring af kæden henvises der til [4.3.4 Smøring af sneglens kæde](#), side 553.

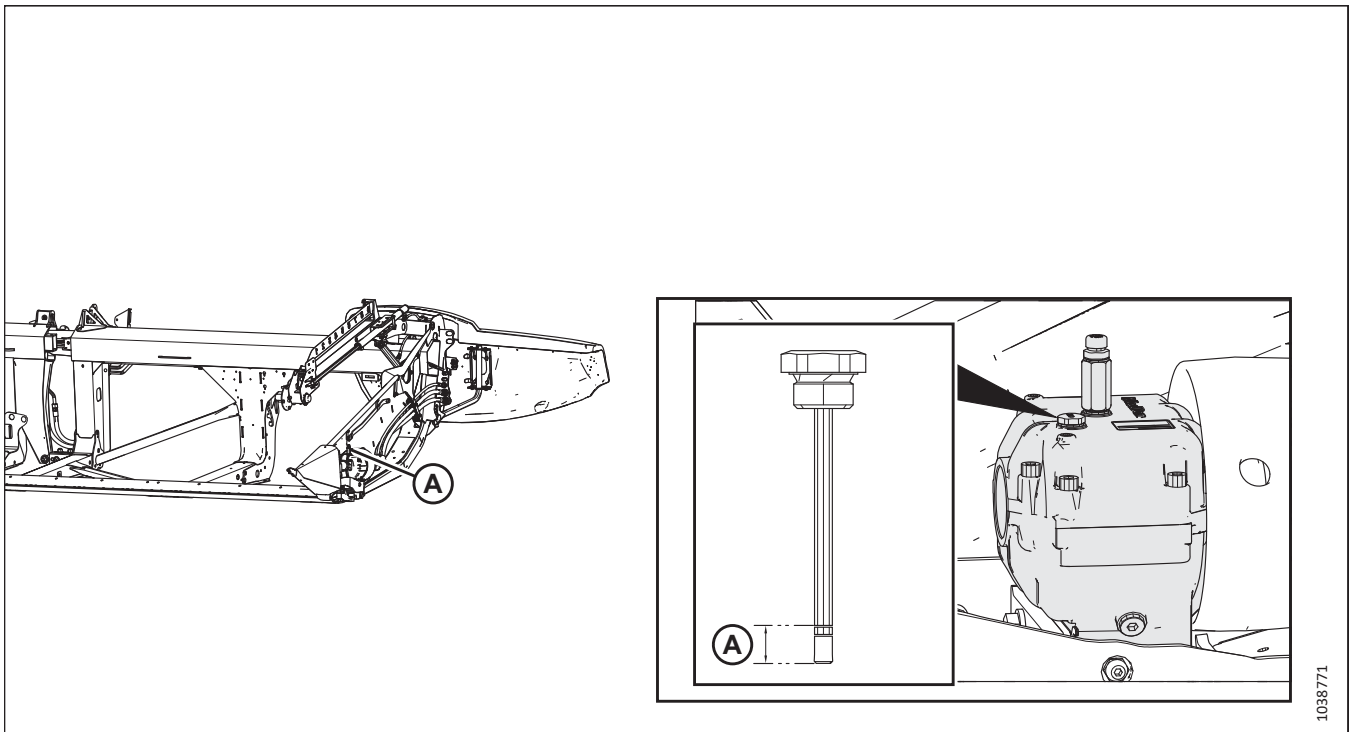


1032024

Figur 4.13: FM200

A – Hovedgearkassens oliestand. For smøring af hovedgearkassen henvises der til [4.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 555](#).

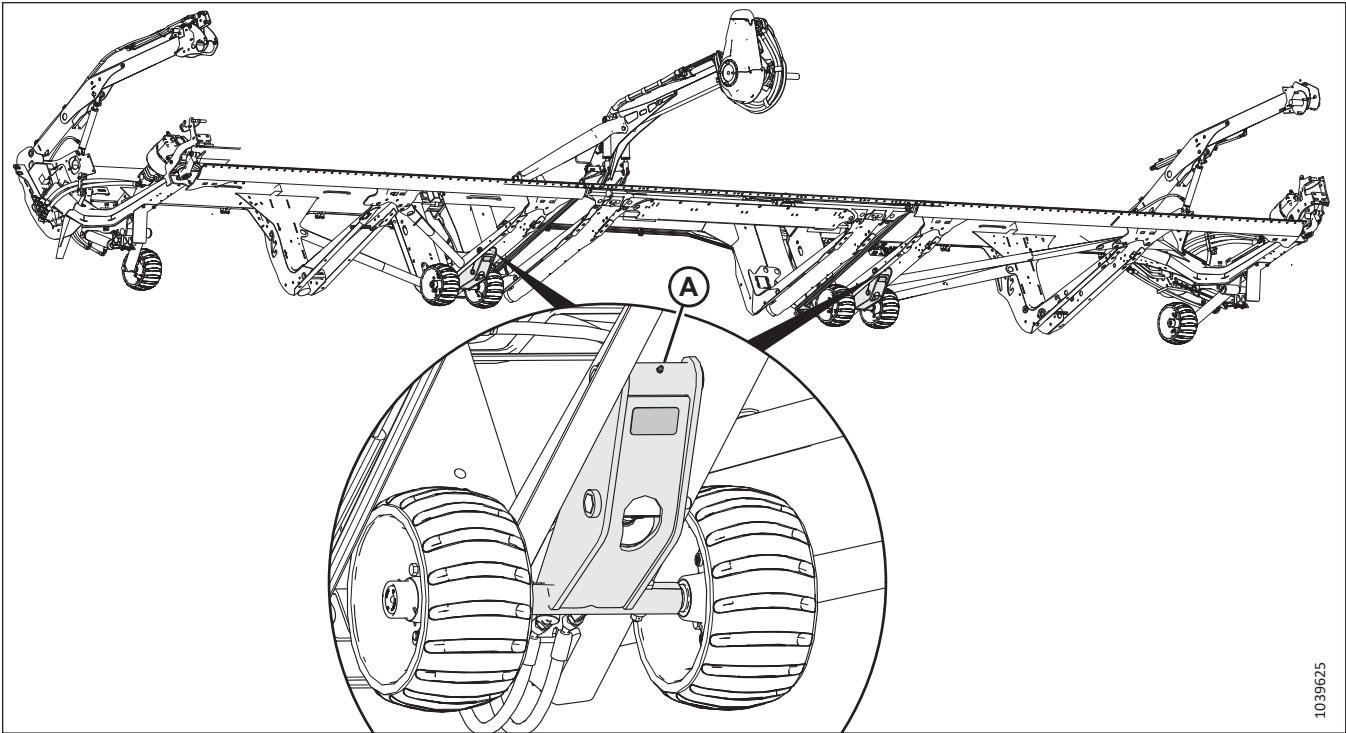
B – Afslutningsgearkassens oliestand. For smøring af afslutningsgearkassen henvises der til [4.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 557](#).



1038771

Figur 4.14: Knivtrækboks

A – Knivdrevboksens oliestand. For smøring af knivdrevboksen henvises der til [Tjek oliestand i knivtrækboks, side 641](#).



1039625

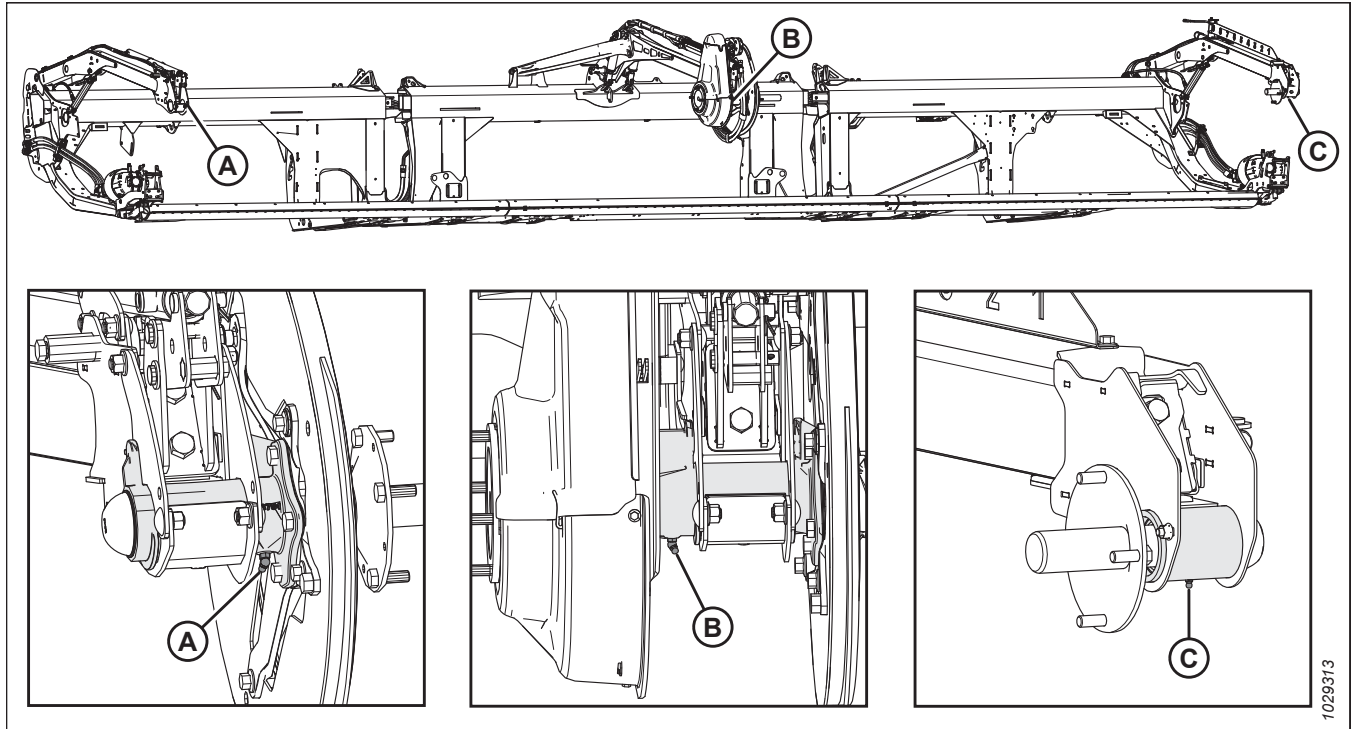
Figur 4.15: Hjulset med indvendig kontur

A - Inderhjulssamlinger (to steder)

For hver 250 timer

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at inspicere maskinen, så du kan identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

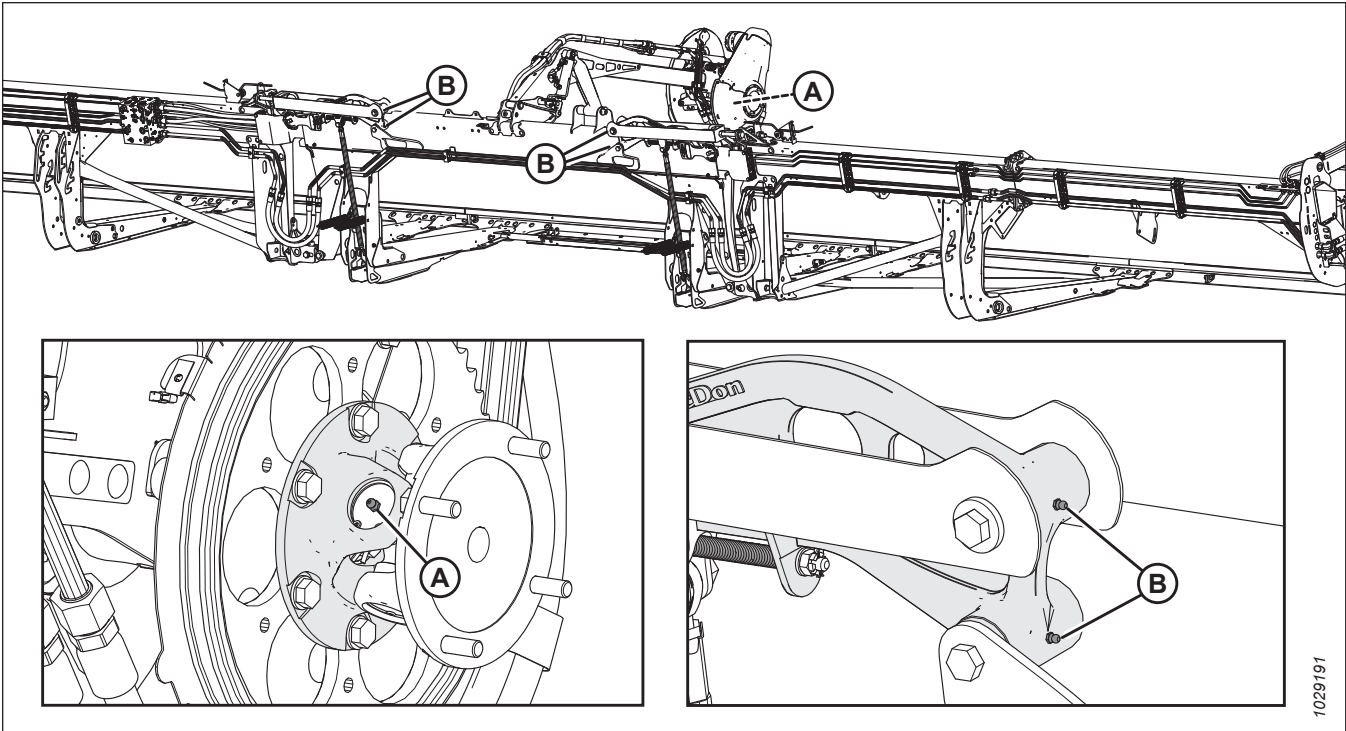


Figur 4.16: Vinde

A – Vindens højre leje (ét sted)

B – Vindens midterleje (ét sted)

C – Vindens venstre leje (ét sted)



Figur 4.17: Vinde

A – Vindens U-led (ét sted)⁸⁷

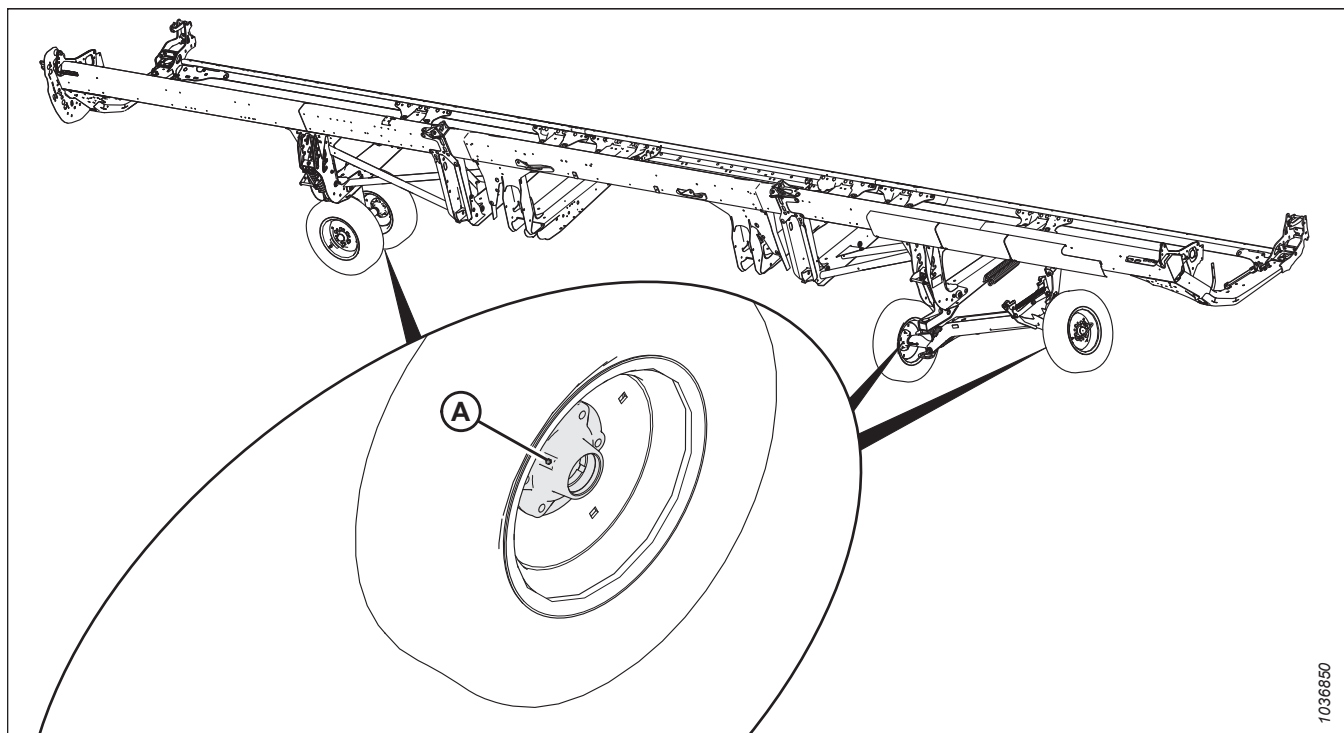
B – Flex-forbindelsesled (to steder) – begge sider

87. U-leddet har et udvidet smøringsskors og lejesæt. Hold op med at smøre U-leddet, når smøringen bliver vanskelig, eller hvis det holder op med at optage smøremiddel. Oversmøring af U-leddet vil beskadige det. Seks til otte pumpninger er tilstrækkeligt til den første smøring. Smør U-leddet hyppigere, efterhånden som det slides og kræver mere end seks pumpninger.

For hver 500 timer

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at inspicere maskinen, så du kan identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.



Figur 4.18: For hver 500 timer

A – Hjullejere (fire steder)

4.3.2 Smøreprocedure

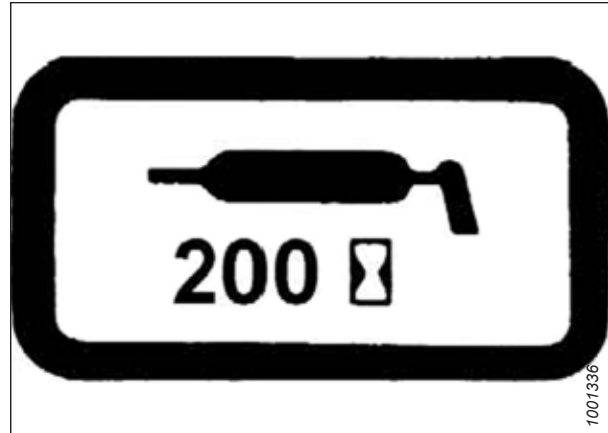
Smøringspunkter identificeres på maskinen ved skilte, der viser en smørepistol og smøreinterval i driftstimer. Skilte for layout af smørepunkter er placeret på skærebordet og på højre side af flydemodulet.

! **FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

Registrer driftstimer, og brug den leverede vedligeholdelsesprotokol til at registrere planlagt vedligeholdelse. Se [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 534](#).



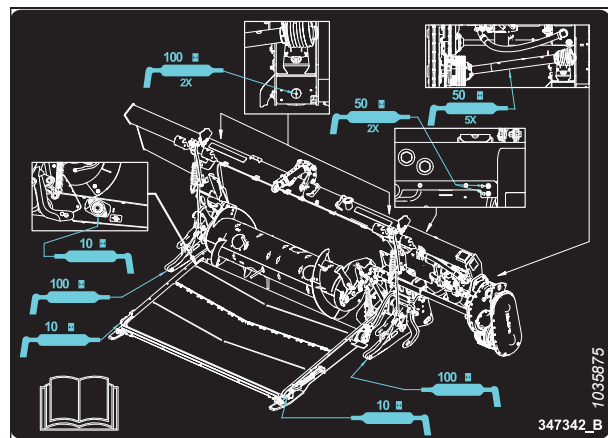
Figur 4.19: Smøringsintervalmærkat

1. Før du smører en fedtfitting, skal du tørre den af med en ren klud for at undgå at sprøjte snavs og grus ind i fittingen.

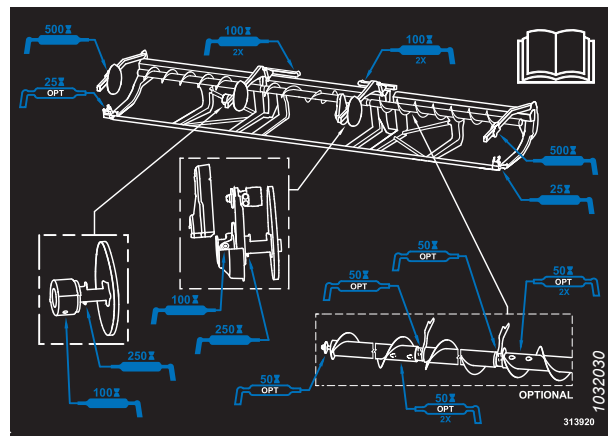
VIGTIGT:

Brug kun rent fedt til høj temperatur og ekstremt tryk.

2. Sprøjt smøremidlet gennem fittingen med en smørepistol, indtil smøremidlet flyder over fittingen (medmindre andet er angivet).
3. Efterlad overskydende fedt på fittingen for at holde snavs ude.
4. Udskift straks alle løse eller knækkede smørenipler.
5. Fjern og rengør grundigt enhver fitting, der ikke tager fedt. Rengør smørepassagen. Udskift om nødvendigt fittingen.



Figur 4.20: Skilt til layout af smørepunkter for FM200



Figur 4.21: FD2-serien Skilt for smørepunktlayout

4.3.3 Smøring af vindetrækkæde

Smøring beskytter kæden og de drivende kædehjul mod slitage.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

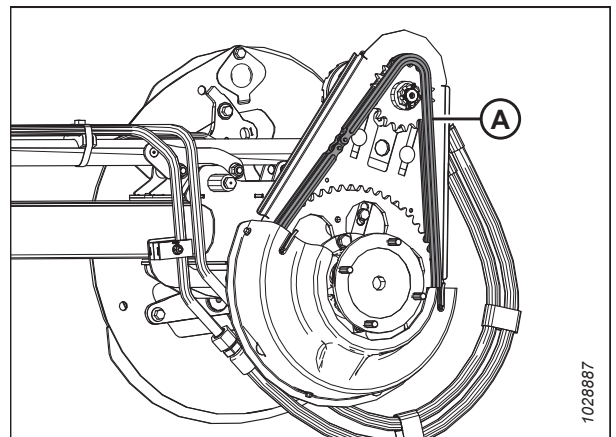
Brug **IKKE** smøremiddel eller motorolier til at smøre vindetrækkæden.

1. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.

VIGTIGT:

Brug en kædeolie med en viskositet på 100-150 cSt ved 40 °C (104 °F) (typisk medium til tung kædeolie) eller en mineralolie (SAE 20W50), som ikke indeholder rensmidler eller opløsningsmidler.

2. Påfør en rigelig mængde kædeolie på indersiden af kæden (A) med en oliekanne, pensel eller spraydåse. Drej vinden manuelt for at smøre kæden.
3. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 52*.
4. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Lad skærebordet og vinden køre i et par minutter, så olien fordeler sig i kæden.



Figur 4.22: Drivkæde

4.3.4 Smøring af sneglens kædetræk

Smør sneglens trækkæde i henhold til det smøringsinterval, der er angivet i vedligeholdelsesplanen.

BEMÆRK:

Du kan smøre snegletrækkets kæde med flydmodulet monteret på mejetærskeren, men det er lettere at udføre denne procedure med flydmodulet afmonteret fra skærebordet.

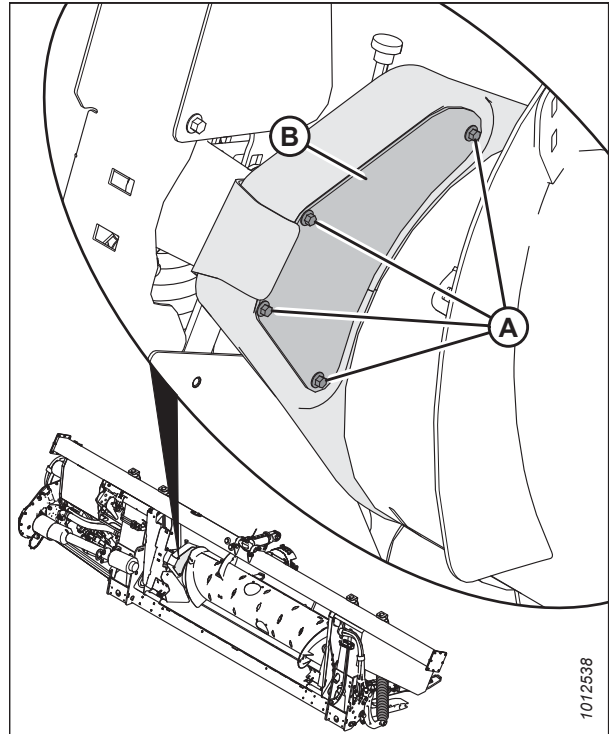
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Snegletrækkets dæksel består af et øvre dæksel, et nedre dæksel og et inspektionspanel af metal. Kun inspektionspanelet af metal skal fjernes for at udføre denne procedure.

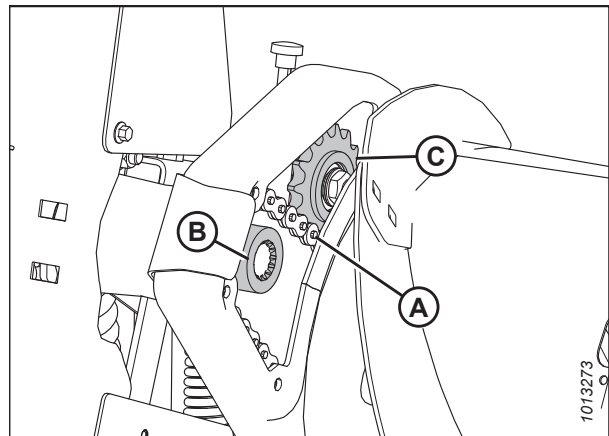
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Fjern fire bolte (A) og metalinspektionspanel (B). Opbevar boltene.



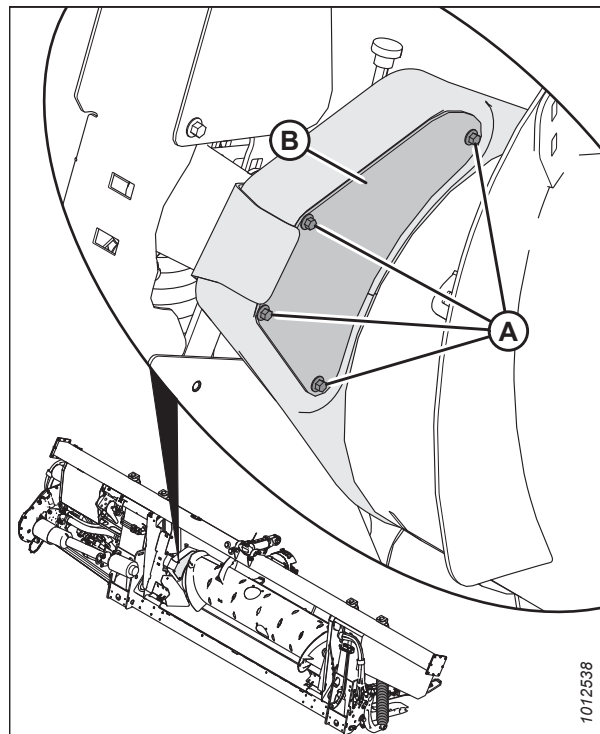
Figur 4.23: Inspektionspanel for snegldrev

3. Påfør en god mængde fedt på kæde (A), kædehjulet (B) og tomgangstandhjul (C).
4. Drej sneglen, og påfør fedt til flere områder af kæden, hvis det er nødvendigt.



Figur 4.24: Sneglen trækkæde

5. Genmonter inspektionspanelet af metal (B). Fastgør panelet med fire bolte (A).



Figur 4.25: Inspektionspanel for snegdrev

4.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse

Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse

Kontrollér oliestanden i skærebordsdrevets gearkasse hver 100. time.

! **FARE**

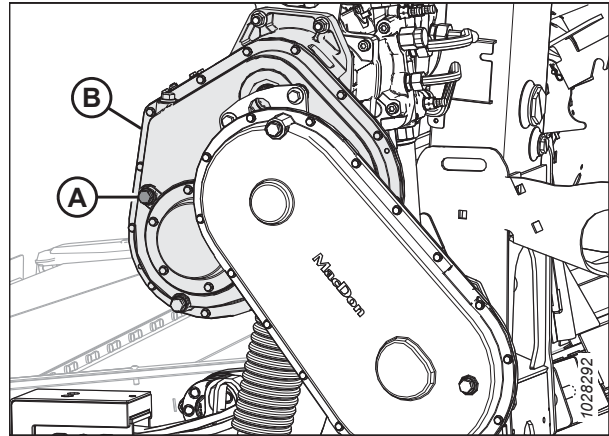
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! **FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fjern oliestandsproppen (A) fra hovedgearkassen (B), og sørg for, at oliestanden når op til bunden af hullet.
4. Påfyld olie efter behov. Se instruktioner i *Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse*, side 556.
5. Sæt oliestandsproppen (A) på igen.



Figur 4.26: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse

Hovedgearkassen har påfyldnings-, kontrol- og aftapningspropper til hurtig kontrol og vedligeholdelse af gearolien, mens hovedgearkassen er monteret på flydemodulet.

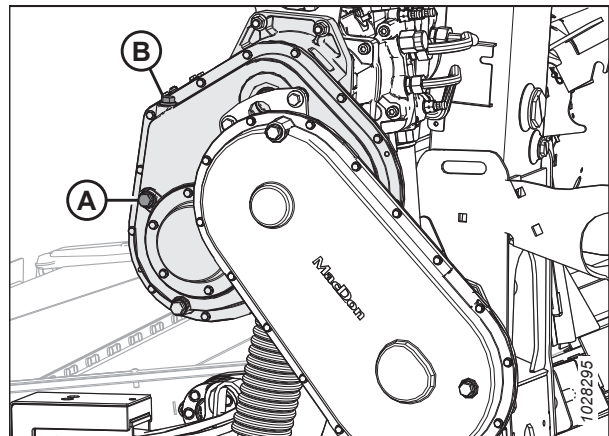
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern påfyldningsprop (B) og oliestandsprop (A) fra hovedgearkassen.
3. Påfyld olie i påfyldningshullet (B), indtil det løber ud af oliestandsstuds (A). Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.
4. Udskift oliestandsprop (A) og påfyldningsprop (B).

BEMÆRK:

Olieaftapningsproppen er magnetisk. Sørg for, at den magnetiske prop er monteret i olieaftapningsstillingen.



Figur 4.27: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse

Skift skærebordsdrevets gearkasseolie efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet for at varme olien op.
3. Hæv eller sænk skærebordet for at placere olieaftapningsprop (A) på det laveste punkt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Placer en passende beholder (ca. 4 liter [1 US gallon]) under gearkassens afløb for at opsamle olien.
6. Fjern olieaftapningsproppen (A) og påfyldningsproppen (C).
7. Lad olien løbe ud.
8. Udskift olieaftapningsprop (A), og fjern oliestandsprop (B).
9. Tilsæt olien gennem hullet til påfyldningsproppen (C), indtil olie løber ud af oliestandshullet (B). Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

BEMÆRK:

Hovedgearkassen rummer ca. 2,75 liter (2,9 quarts) olie.

10. Udskift oliestandsprop (B) og påfyldningsprop (C).

4.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Kontrollér oliestanden i skærebordsdrevets gearkasse hver 100. time.

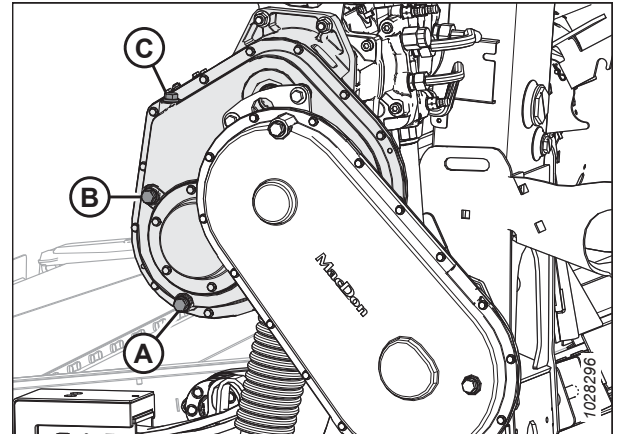
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

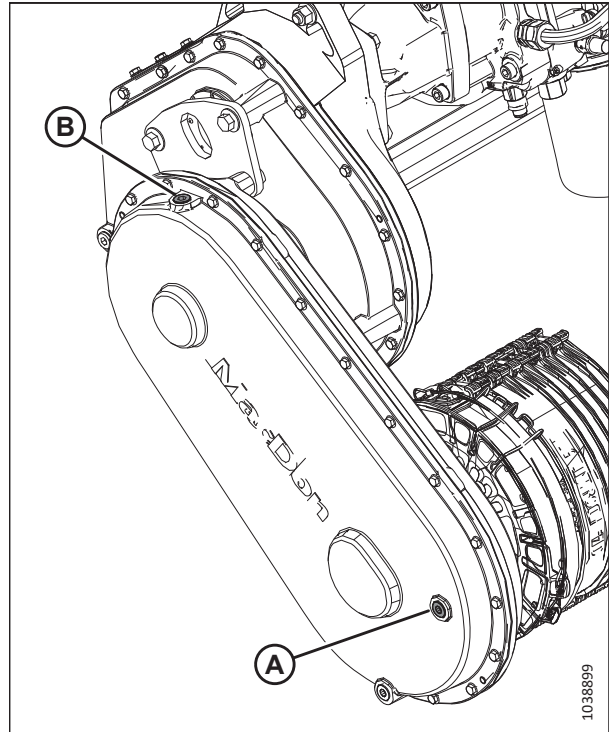
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 4.28: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

3. Fjern oliestandproppen (A) fra afslutningsgearkassen. Olien skal være på niveau med porten.
4. Hvis der er for lidt olie i den færdige gearkasse, skal du fjerne påfyldningsproppen (B) og fylde olie på. Se instruktioner i *Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 558*.
5. Sæt oliestandsproppen (A) på igen.



Figur 4.29: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Afslutningsgearkassen har påfyldnings-, kontrol- og aftapningspropper til hurtig kontrol og vedligeholdelse af gearolien, mens afslutningsgearkassen er monteret på flydmodulet.

! FARE

For at undgå personskaade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! FARE

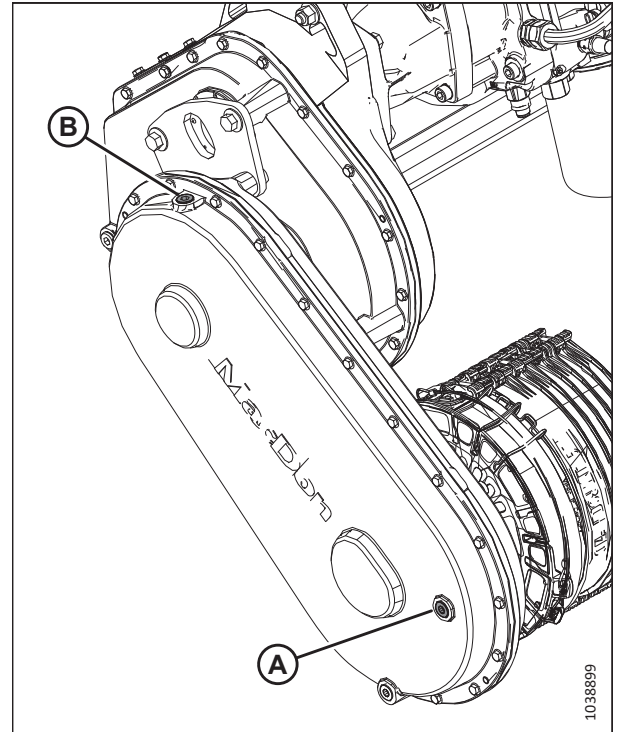
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebjælken til jorden, og sørg for, at afslutningsgearkassen er i arbejdsposition.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Fjern påfyldningsprop (B) og oliestandsprop (A).
5. Fyld olie i påfyldningshullet (B), indtil olien løber ud af hullet (A). Se indersiden af omslagets bagside for de anbefalede væsker og smøremidler.
6. Udskift oliestandsprop (A) og påfyldningsprop (B). Tilspænd propperne med et moment på 30-40 Nm (22-30 lbf-ft).

BEMÆRK:

Olieaftappingsproppen er magnetisk. Sørg for, at den magnetiske prop er monteret i olieaftappingsstillingen.



Figur 4.30: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Skift skærebordsdrevets gearkasseolie efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet for at varme olien op.

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

3. Hæv eller sænk skærebordet for at placere olieaftapningsprop (A) på det laveste punkt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Placer en passende beholder (ca. 4 liter [1 US gallon]) under gearkassens afløb for at opsamle olien.
6. Fjern olieaftapningsproppen (A) og påfyldningsproppen (C).
7. Lad olien løbe ud.
8. Udskift olieaftapningsprop (A).

VIGTIGT:

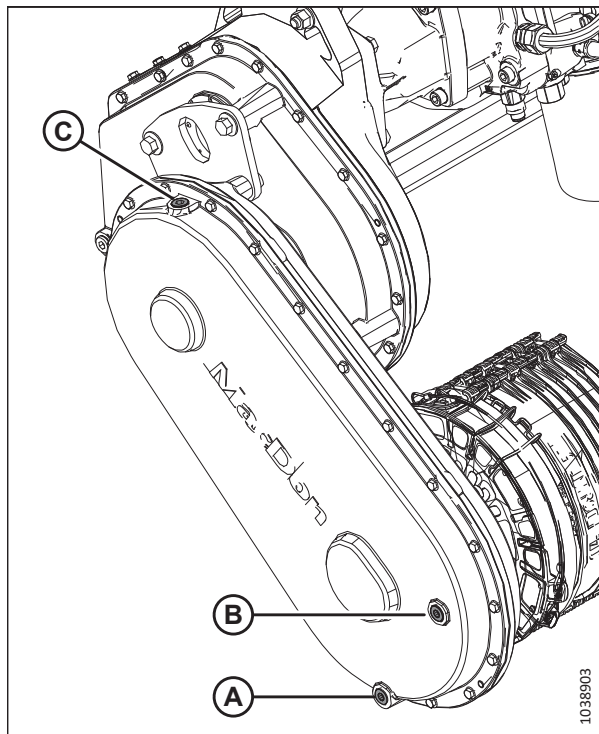
Olieaftapningsproppen er magnetisk. Sørg for, at den magnetiske prop er monteret i olieaftapningspositionen (A).

9. Fjern oliestandsprop (B).
10. Tilsæt olien gennem hullet til påfyldningsproppen (C), indtil olie løber ud af oliestandshullet (B). Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

BEMÆRK:

Skærebordstrækkets gearkasse rummer ca. 2,25 liter (2,4 quarts) olie.

11. Udskift oliestandsprop (B) og påfyldningsprop (C).



Figur 4.31: Skærebordstrækkets afslutningsgearkasse

4.4 Hydraulik

Flydemodulrammen fungerer som en oliebeholder. Se flere oplysninger om flydemodulets oliebehov på indersiden af omslagetets bagside.

4.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder

Du kan kontrollere oliestanden i skærebordets hydraulikoliebeholder via skueglasset på flydemodulet.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Kontroller hydraulikoliestanden, når hydraulikolien er kold.

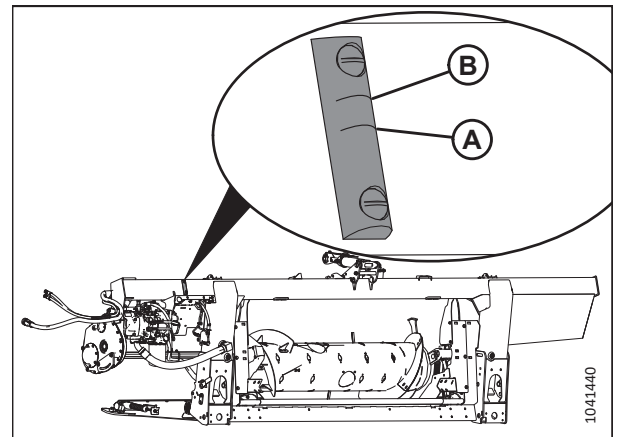
1. Sænk skærebordet til jorden.
2. Træk midterforbindelsen helt ind.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Sørg for, at olien er på det relevante niveau for terrænet som følger:
 - **Jævnt terræn:** Oliestanden skal fylde cirka halvdelen (A) af måleren.
 - **Skrånende terræn:** Oliestanden skal fylde ca. tre fjerdedele (B) af måleren.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at sænke oliestanden en smule, når omgivelsestemperaturen overstiger 35°C (95°F), da dette vil forhindre overløb ved udluftningsrøret.

BEMÆRK:

Hvis sættet med påfyldningsstudsforlænger (B7542) er installeret, kan du henvise til specifikationen for oliestanden på skråt terræn, selv når skærebordet er på plant terræn.



Figur 4.32: Skuemåler for oliestand

4.4.2 Påfyldning af olie på den hydrauliske beholder

Hvis oliestanden i hydraulikbeholderen er lav, eller hvis olien er drænet, skal du fylde mere olie på.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet for at opvarme olien.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Rengør snavs eller smuds fra påfyldningsdæksel (A).

⚠ FORSIGTIG

Oliebeholderen kan være under tryk; fjern dækslet langsomt.

5. Drej påfyldningsdækslet (A) mod uret for at tage det af.
6. Fyld hydraulikoliebeholderen med varm olie (ca. 21 °C [70 °F]), indtil den rette oliestand er nået. Se [4.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder](#), side 561 for at få oplysninger om, hvordan du kontrollerer hydraulikoliestanden.

VIGTIGT:

Varm olie strømmer bedre gennem sien i påfyldningsstudsens end kold olie. Fjern **IKKE** sien.

BEMÆRK:

Hydraulikolietankens kapacitet er ca. 95 l (25 gallon).

7. Sæt påfyldningsdæksel (A) på igen.
8. Kontrollér oliestanden igen.

4.4.3 Udskiftning af olien i hydraulikbeholderen

Skift hydraulikolie i beholderen for hver 1.000 timer eller 3 år (alt efter, hvad der indtræffer først).

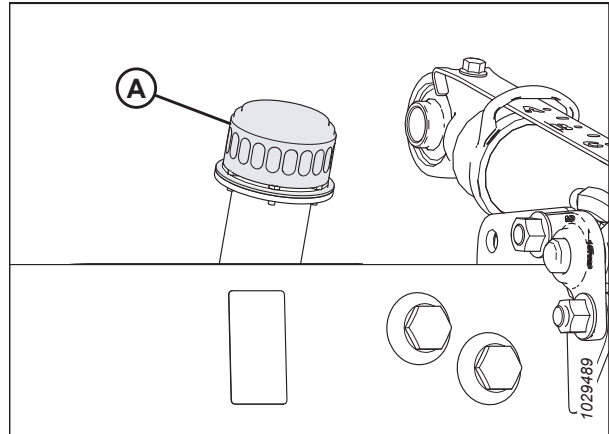
⚠ FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

⚠ FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet for at varme olien op.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

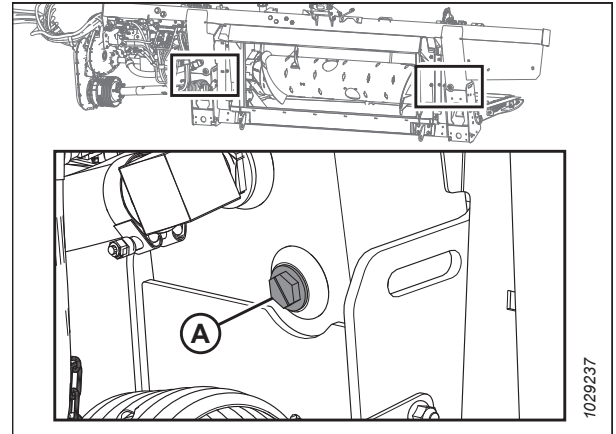


Figur 4.33: Påfyldningsdæksel til oliebeholder

4. Placer en beholder med en kapacitet på mindst 50 l (13 gallon) under begge olieaftapningspropper (A).
5. Fjern olieaftapningspropperne (A) med en 7/8" unbrakonøgle. Lad olien løbe helt ud.
6. Sæt olieaftapningspropperne (A) i igen.
7. Skift oliefilteret, hvis det er nødvendigt. Se instruktioner i [4.4.4 Skift af oliefilter, side 563](#).
8. Hæld mere olie i tanken. Se instruktioner i [4.4.2 Påfyldning af olie på den hydrauliske beholder, side 561](#).

BEMÆRK:

Hydraulikolietankens kapacitet er ca. 95 l (25 gallon).



Figur 4.34: Beholderens afløb

4.4.4 Skift af oliefilter

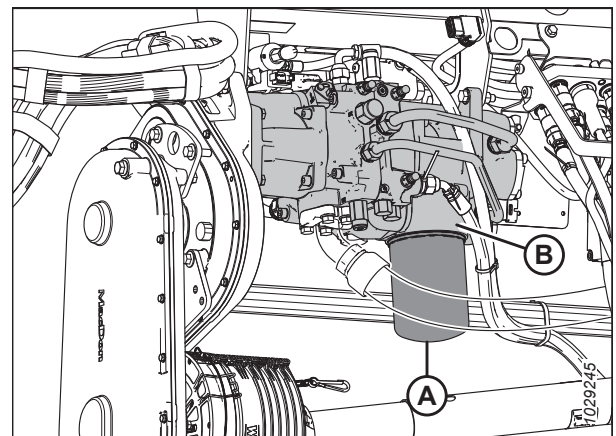
Hydraulikoliefilteret fjerner faste urenheder, der kan forstyrre driften af skærebordets hydrauliksystem. Oliefilteret skal skiftes med jævne mellemrum.

Brug filtersættet (MD #320360) til at udskifte filteret.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Rengør omkring parringsfladerne for filter (A) og integreret pumpe (B).
3. Placer en beholder af passende størrelse (ca. 1 liter [0,26 gallon]) under filteret for at indsamle olieafstrømning.
4. Vrid filteret (A) af, og rengør den eksponerede filterport i den integrerede pumpe.
5. Påfør en tynd film af ren olie på O-ringen, som følger med det nye filter.
6. Vend det nye filter over på den integrerede pumpe (B), indtil O-ringen kommer i kontakt med parringsfladen. Tilspænd filteret yderligere 1/2 til 3/4 omdrejning med hånden.



Figur 4.35: FM200 integreret pumpe

VIGTIGT:

Brug **IKKE** en filternøgle til at montere det nye filter. Overspænding kan beskadige O-ringen og filteret.

4.5 Elektrisk system

Det elektriske system til skærebordet er drevet af mejetærskeren. Skærebordet har forskellige lamper og sensorer, der kræver strøm.

4.5.1 Udskiftning af lyspærer

Lys er et vigtigt sikkerhedselement. Udskift straks beskadigede eller defekte pærer eller lygter.

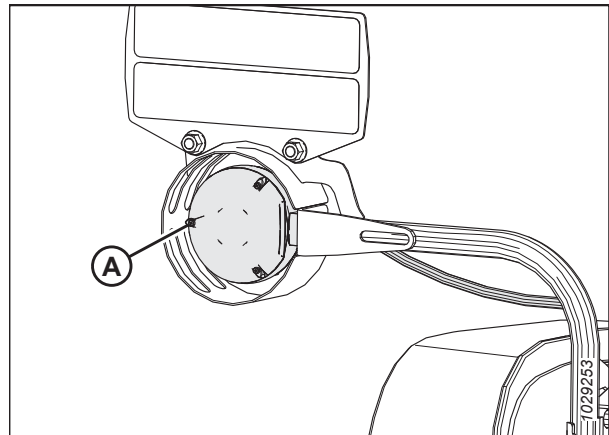
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

Brug pære-model #1156 for gul transportlygte og #1157 til den røde baglygte (hastighedstilbehør).

Afstandslys (kun Nordamerika)

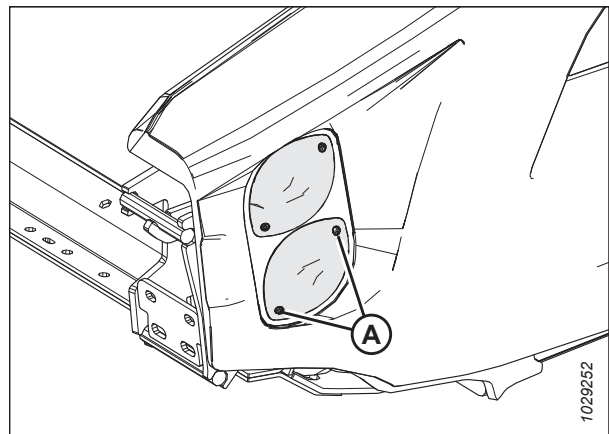
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Brug en stjerneskruetrækker til at fjerne de tre skruer (A) fra opspændingsanordningen, og fjern plastlinsen. Gem skruerne.
3. Sæt pæren i, og monter plastlinsen og skruerne igen.



Figur 4.36: Venstre markeringslys

Transportlys

4. Brug en stjerneskruetrækker til at fjerne skruer (A) fra armaturet, og fjern plastlinsen. Gem skruerne.
5. Sæt pæren i, og monter plastlinsen og skruerne igen.



Figur 4.37: Transportstilbehør – Røde og gule lys

4.6 Skærebordsdrev

Skærebordsdrevet består af en drivlinje fra mejetærskeren til FM200 flydmodulets gearkassen, der driver indføringssneglen og hydrauliske pumper. Pumperne giver hydraulisk kraft til sejlene, knivene og ekstraudstyr.

4.6.1 Afmontering af drivlinje

Drivlinjen overfører kraft fra mejetærskerens kraftudtag til afslutningsgearkassen på skærebordets flydmodul. En hurtig frigørelseskrave gør det muligt at fjerne drivlinjen, når man afmonterer skærebordets flydermodul fra mejetærskeren.

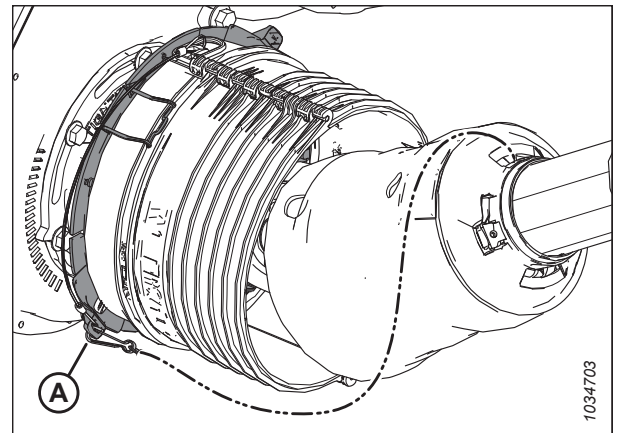
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

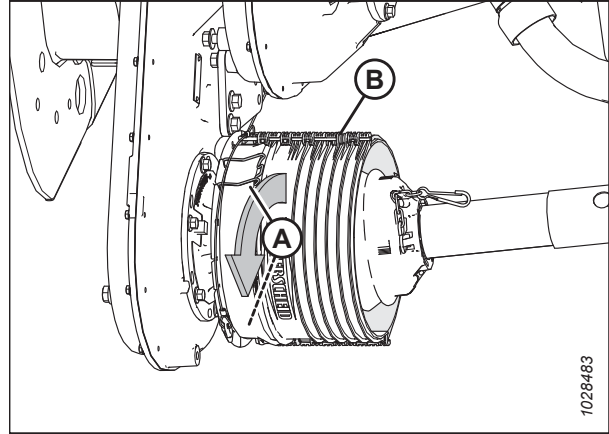
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Afbryd drivlinjens sikkerhedskæde (A) fra slidsen i aluminiumpladen.



Figur 4.38: Drivlinjeskjold

- Lirk clips (A) op for at frigøre skjold (B).



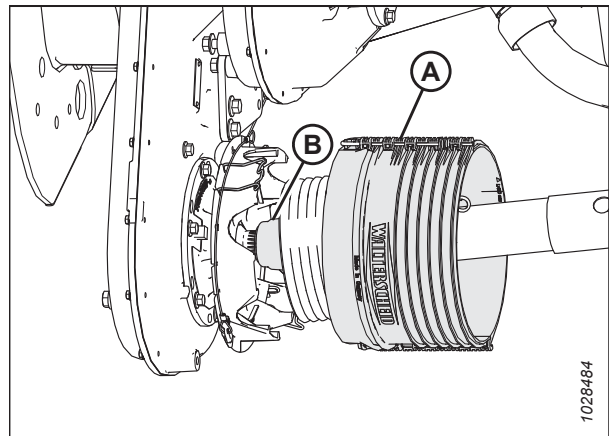
Figur 4.39: Drivlinjeskjold

- Skub skjoldet (A) langs drivlinjen for at få adgang til hurtigfrakoblingskraven (B).

BEMÆRK:

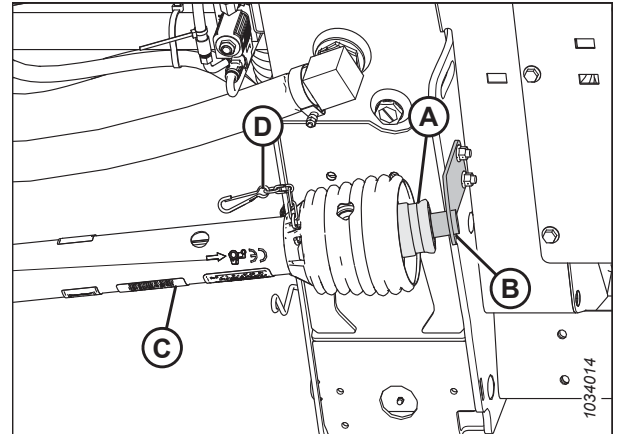
Hvis skjoldet ikke glider, skal du bruge et lirkeværktøj.

- Træk hurtigfrakoblingskrave (B) tilbage for at frigøre drivlinjens åg. Skub drivlinje ud af gearkasseakslen.
- Skub drivlinjen gennem skjoldet, og sænk den derefter ned til jorden.

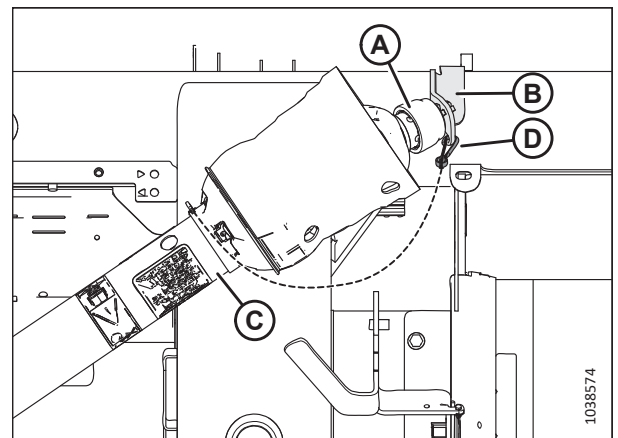


Figur 4.40: Drivlinjeskjold

10. Afbryd dræn (D) fra støttebeslag (B).
11. I drivlinjens modsatte ende (C) trækkes hurtigfrakoblingskrave (A) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
12. Skub åget af støttebeslag (B).
13. Fjern drivlinje (C).



Figur 4.41: Drivlinjeskjold



Figur 4.42: Valgfrit skjold til bakkeskråninger

4.6.2 Montering af drivlinje

Drivlinjen overfører kraft fra mejetærskerens kraftudtag til afslutningsgearkassen på skærebordets flydmodul. Den skal installeres på flydemodulet.

FARE

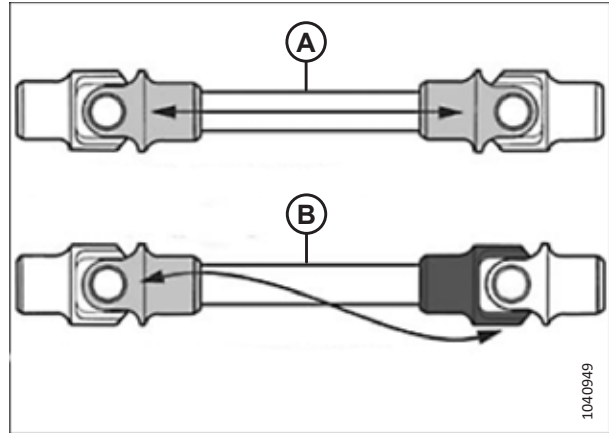
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

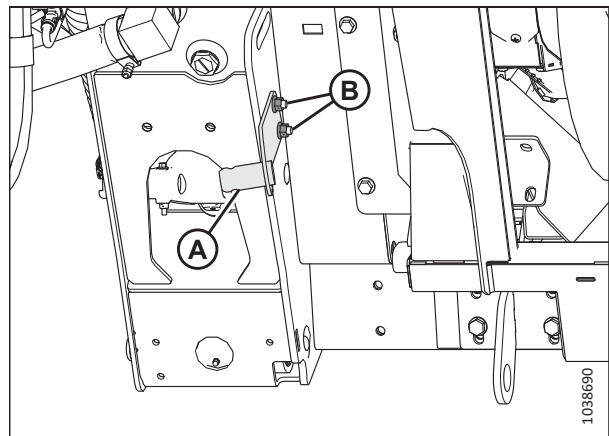
VIGTIGT:

Hvis drivlinjen har været skilt ad, skal det sikres, at de to halvdele er i fase, før drivlinjen monteres på skærebordet og mejetærskeren. Billedet illustrerer korrekt fasning (A) og forkert fasning (B).



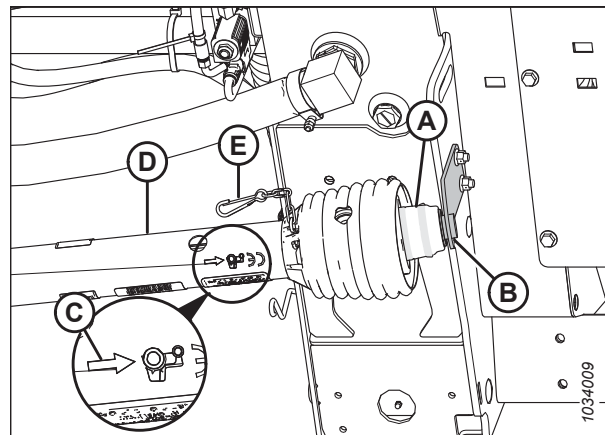
Figur 4.43: Bestemmelse af drivlinjens fase

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Placer støttebeslaget til drivlinjen (A) (følger med drivlinjen) på venstre inderside af flydmodulet som vist.
6. Fastgør beslaget med to M10 x 30 mm bolte og flangemøtrikker (B).

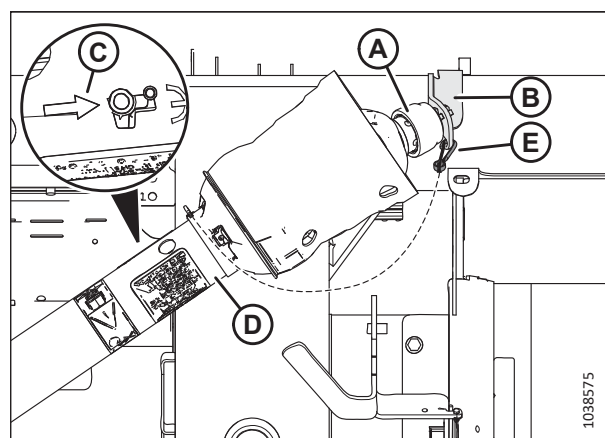


Figur 4.44: Støttebeslag til drivlinje

7. På den ende af drivlinen (D), hvor pilen (C) peger mod kraven, skal du trække hurtigafkoblingskraven (A) tilbage.
8. Skub åget over på støttebeslag (B).
9. Tilslut sikkerhedskæde (E) til støttebeslaget.

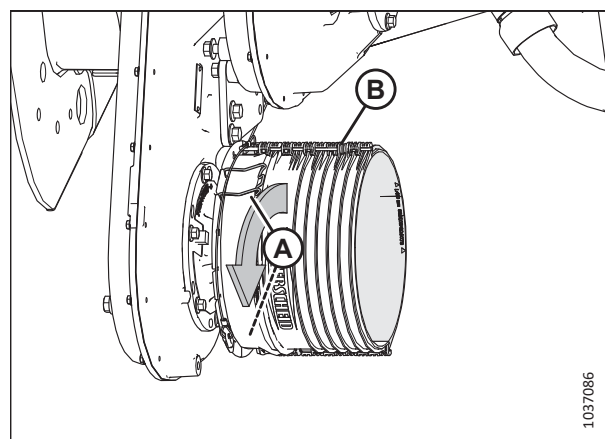


Figur 4.45: Drivlinjeskjold



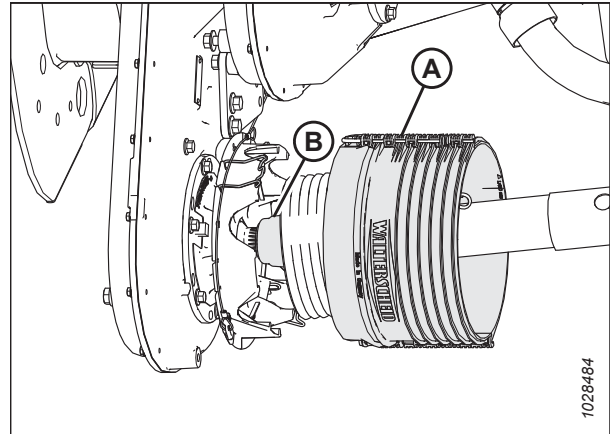
Figur 4.46: Valgfrit skjold til bakkeskråninger

10. Lirk clips (A) op for at frigøre skjold (B).



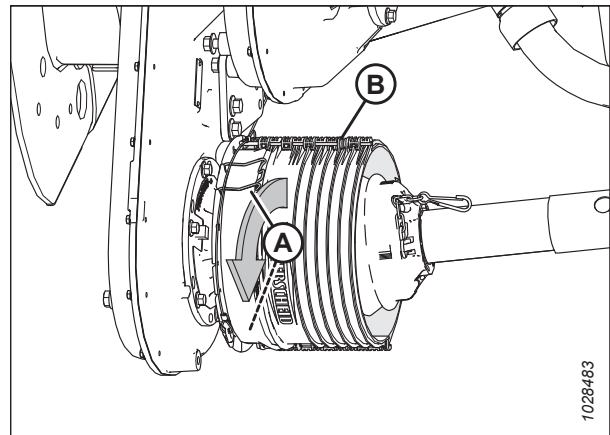
Figur 4.47: Drivlinjeskjold

11. Skub drivlinje gennem skjold (A). Træk hurtigfrakoblingskrave (B) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
12. Skub drivlinjen over på gearkasseakslen, indtil den låses på akslen.



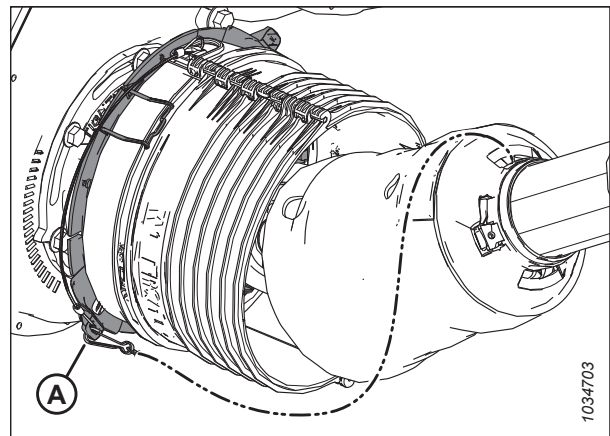
Figur 4.48: Drivlinjeskjold

13. Skub skjoldet mod gearkassen, indtil klemmer (A) fastgør skjoldet (B).



Figur 4.49: Drivlinjeskjold

14. Fastgør sikkerhedskæden til drivlinen (A) til slidsten på aluminiumspladen.



Figur 4.50: Drivlinjeskjold

4.6.3 Fjernelse af afskærmning af drivlinje

Drivlinjens hovedafskærmning skal forblive fastgjort til drivlinjen under drift, men du kan fjerne den med henblik på vedligeholdelse.

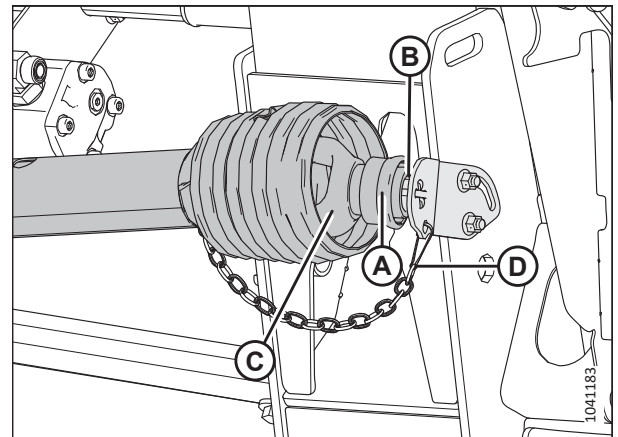
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Drivlinjen behøver **IKKE** at blive fjernet fra flydemodulet for at fjerne drivlinjeafskærmningen.

1. Sluk mejetærskeren, og fjern nøglen fra tændingen.
2. Fjern forankringsanordningen (D), og træk drivlinjens krave væk fra kraftudtagets støtte (B).
3. Skub gafflen (C) af støtten (B), og slip kraven (A).



Figur 4.51: Drivlinjens mejetærskerende

4. Løft drivlinjens mejetærskerende (A) fra krognen, og udstræk drivlinje, indtil den adskilles.

BEMÆRK:

Hold drivlinjens flydemodulende (B) for at forhindre, at den falder og rammer jorden.



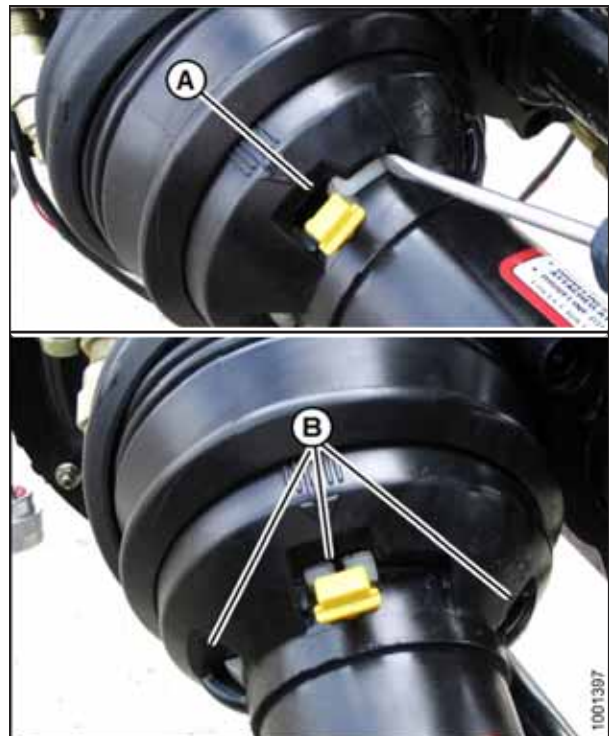
Figur 4.52: Adskilt drivlinje

5. Brug en slidset skruetrækker til at frigøre smørenippel/lås (A).



Figur 4.53: Drivlinjeafskærmning

6. Drej drivlinjeafskærmningens låsering (A) mod uret ved hjælp af en skruetrækker, indtil knasterne (B) står på linje med åbninger i afskærmningen.
7. Træk afskærmningen væk fra drivlinjen.



Figur 4.54: Drivlinjeafskærmning

4.6.4 Installation af drivlinjeafskærmning

Monter drivlinjens afskærmning, før skærebordet betjenes.

1. Skub afskærmningen på drivlinjen, og flugt lukningen på låseringen (A) med pil (B) på afskærmningen.



Figur 4.55: Drivlinjeafskærmning

2. Skub afskærmningen over på ringen, indtil låseringen er synlig i åbninger (A).



Figur 4.56: Drivlinjeafskærmning

3. Brug en skruetrækker med flad kærve til at dreje ring (A) med uret.



Figur 4.57: Drivlinjeafskærmning

4. Skub smørenippel (A) tilbage ind i afskærmningen.

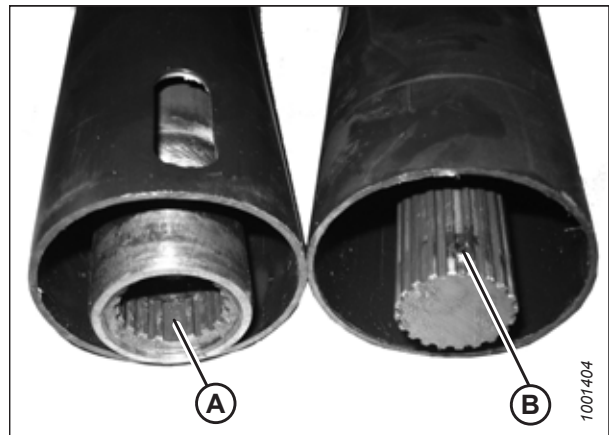


Figur 4.58: Drivlinjeafskærmning

5. Saml drivlinjen.

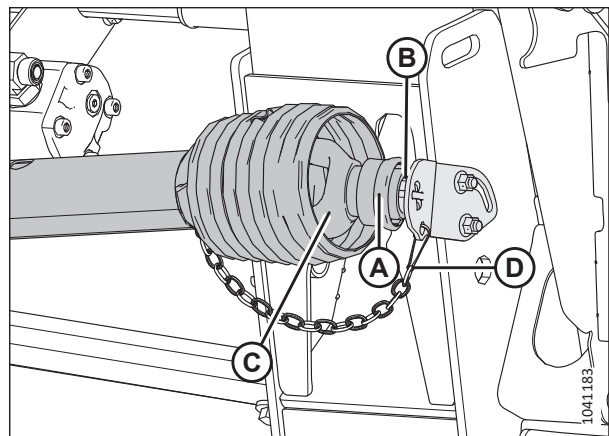
VIGTIGT:

Noterne er indstillet til at flugte med universalerne. Flugt svejsning (A) med manglende not (B) ved montering. Hvis halvdelene af akslen ikke justeres korrekt, kan det medføre for store vibrationer og fejl i indføringsneglen/gearkassen.



Figur 4.59: Drivlinje

6. Placer mejetærskerenden af drivlinjen på kraftudtagets lagerstøtte (B).
7. Træk kraven (A) tilbage på drivlinjen, og skub drivlinjen over på støtten, indtil drivlinjens gaffel (C) låses fast på støtten.
8. Frigør kraven (A), og sæt forankringsanordningen på igen (D).



Figur 4.60: Drivlinjens mejetærskerende

4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse

Spændingen af gearkassens trækkæde er indstillet på fabrikken, men skal justeres efter de første 50 timer, derefter for hver 500 timers drift eller en gang om året (det, der kommer først). Med undtagelse af olieskift kræver gearkassens trækkæde ingen anden regelmæssig vedligeholdelse.

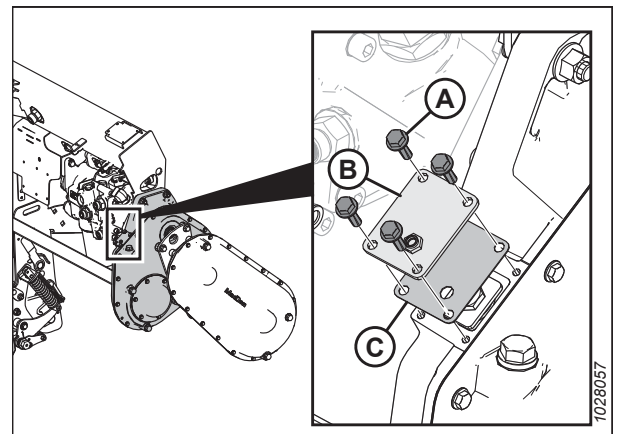
FARE

For at undgå personskaade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

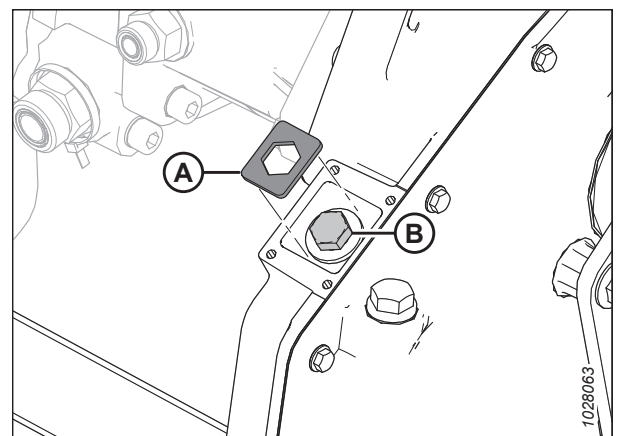
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fjern fire bolte (A), dæksel (B) og pakning (C) fra hovedgearkassen. Opbevar boltene.



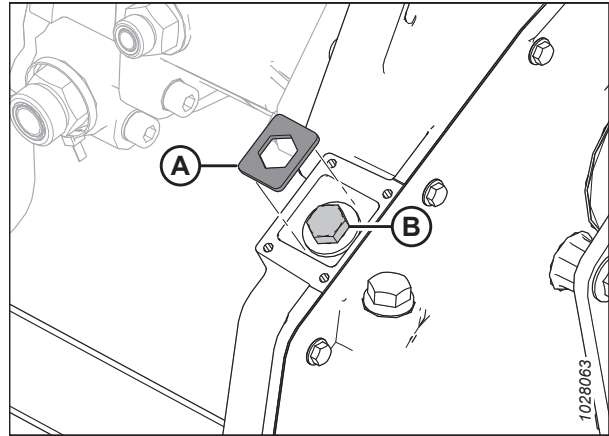
Figur 4.61: Dæksel til hovedgearkassens kædestrammer

6. Fjern holdeplade (A).
7. Spænd boltene (B) til 2,5 Nm (1,84 lbf-ft [22 lbf-in]).
8. Løsn bolten (B) med 3 flade (1/2 omgang).



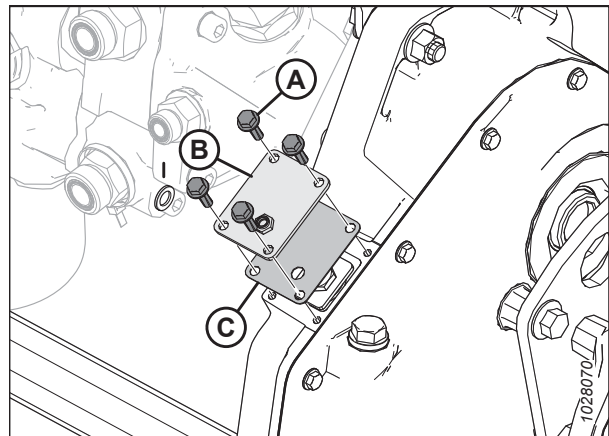
Figur 4.62: Hovedgearkassens kædestrammer

9. Drej om nødvendigt boltene (B) en smule, indtil holderpladen (A) kan monteres.



Figur 4.63: Hovedgearkassens kædestrammer

10. Montér kædejusteringsdæksel (B) og pakning (C) igen.
 11. Monter fire bolte (A). Tilspænd boltene til 9,5 Nm (7 lbf-ft [84 lbf-in]).



Figur 4.64: Dæksel til hovedgearkassens kædestrammer

4.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse

Spændingen af gearkassens trækkæde er indstillet på fabrikken, men skal justeres efter de første 50 timer, derefter for hver 500 timers drift eller en gang om året (det interval, der kommer først). Med undtagelse af olieskift kræver gearkassens trækkæde ingen anden regelmæssig vedligeholdelse.

FARE

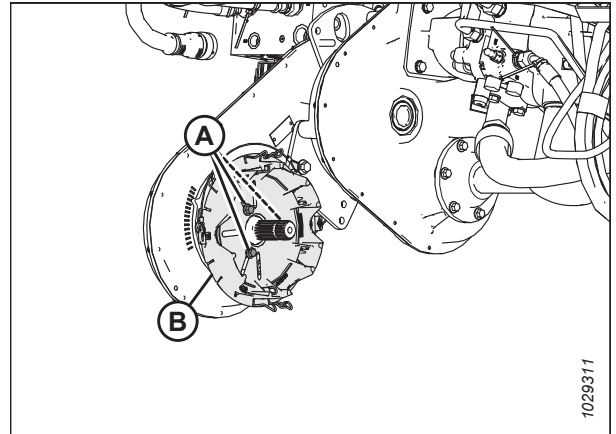
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

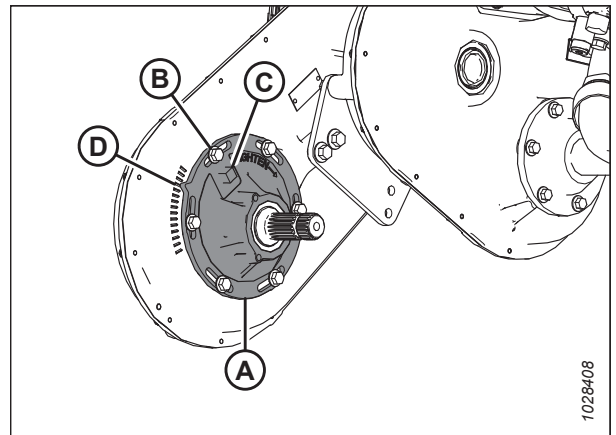
1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fjern drivlinjen. Se instruktioner i [4.6.1 Afmontering af drivlinje, side 565](#).

5. Fjern tre bolte (A), der fastgør en inputdrivlinjes afskærmningsbase (B).



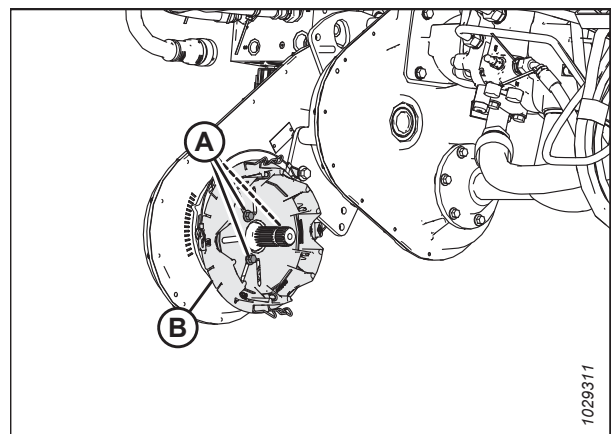
Figur 4.65: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

6. Løsn seks bolte (B), der fastgør kædestrammernavet (A) til gearkassen.
7. Find den bearbejdede funktion (C). Brug en skruenøgle til at dreje nav (A) med uret for at tilspænde kæden.
8. Med let tryk på skruenøglen skal du bestemme, hvilket mærke (D) på gearkassehuset der flugter med indikatormarkøren på navet.
9. Indstil den korrekte kædespænding ved at dreje navet (A) lidt tilbage.
10. Spænd seks bolte (B) på dækslet (A) til 25 Nm (18,4 lbf-ft [221 lbf-in]).



Figur 4.66: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

11. Monter drivlinjebeskyttelsesbasen (B).
12. Fastgør basen med tre bolte (A).
13. Monter drivlinjen. Se instruktioner i [4.6.2 Montering af drivlinje, side 567](#).



Figur 4.67: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

4.7 Indføringsnegl

FM200-flydemodulets indføringsnegl indfører den afskårne afgrøde fra sejldækkene ind i mejetærskerens indføringshus.

4.7.1 Justering af spillerummet mellem indføringsnegl og beholder

Der skal være tilstrækkeligt spillerum mellem indføringsneglen og beholderen på flydemodulet for at sikre, at afgrøden indføres problemfrit.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

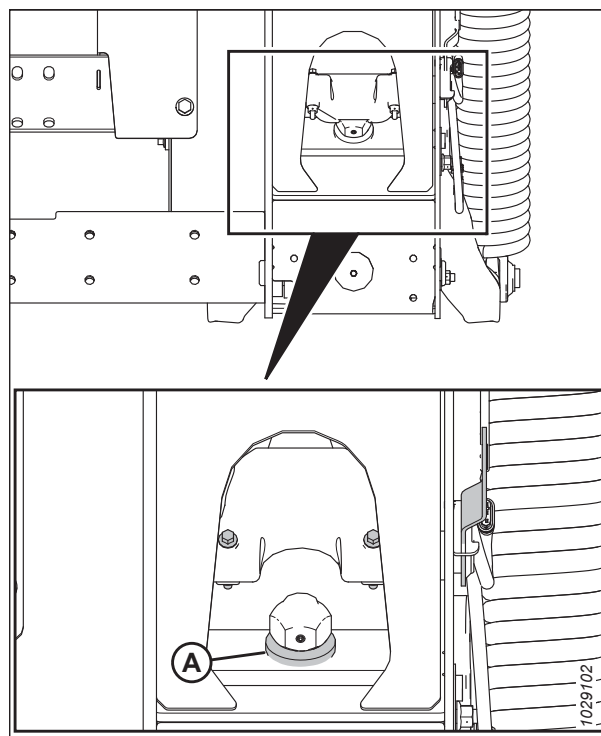
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Oprethold en passende afstand mellem indføringsneglen og indføringsneglens pande. For lidt spillerum kan resultere i, at piggene eller vindingen kommer i kontakt med og beskadiger indføringssejlet eller beholderen, når skærebordet betjenes i visse vinkler. Se efter tegn på kontakt, når du smører flydemodulet.

1. Start motoren.
2. Udvid midterforbindelsen til den stejleste skærebordsvinkel (indstilling E), og placer skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden.
3. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 224*.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.



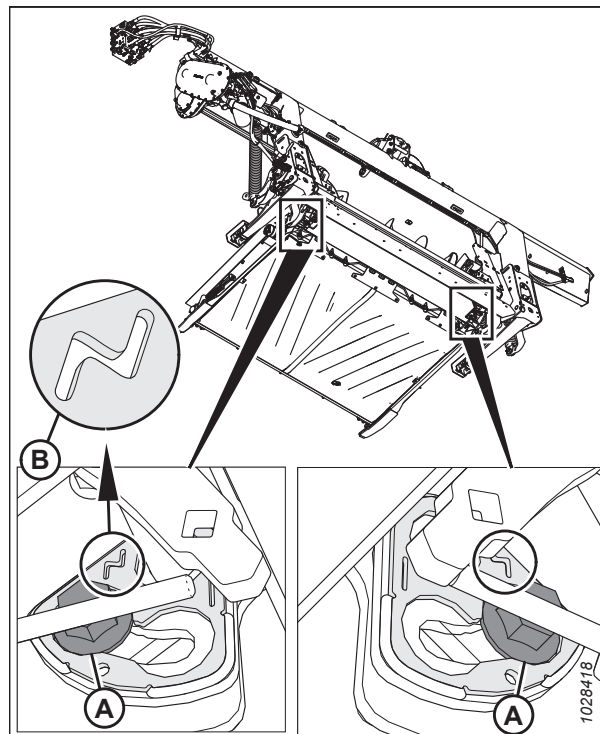
Figur 4.68: Ned-stopspændskive

6. Før du justerer spillerummet mellem snegl og beholder, skal du kontrollere sneglens flydeposition for at afgøre, hvor meget spillerum der kræves:

VIGTIGT:

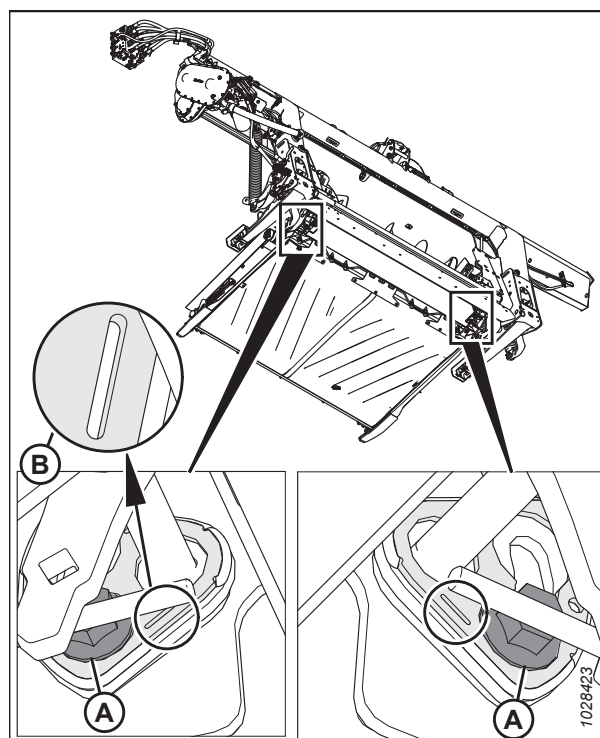
Sørg for, at boltene (A) sidder på samme sted i begge ender af skærebordet for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

- Hvis bolthoved (A) er tættest på flydesymbolet (B), er sneglen i flydepositionen.



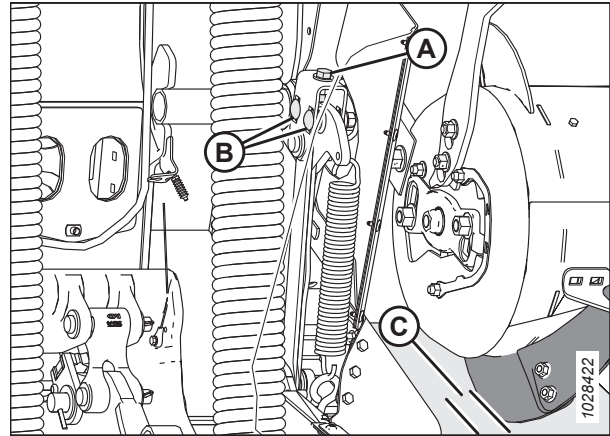
Figur 4.69: Flydeposition

- Hvis bolthoved (A) er tættest på det faste symbol (B), er sneglen i fast position.



Figur 4.70: Fast position

7. Kontrollér spillerummet (C) mellem indføringsneglens vinding og beholderen.
 - Hvis indføringsneglen er i fast position, skal spillerummet indstilles til 24-28 mm (15/16"-1 1/8").
 - Hvis indføringsneglen er i flydeposition, skal spillerummet indstilles til 11,5-15,5 mm (7/16"-5/8").
8. Hvis spillerummet kræver justering, skal du løsne de to møtrikker (B) og dreje sneglen for at placere vindingen over indføringsbeholderen.
9. Drej bolt (A) med uret for at øge spillerum (C); drej bolt (A) mod uret for at reducere spillerummet (C).
 - Hvis indføringsneglen er i fast position, skal spillerummet indstilles til 24-28 mm (15/16"-1 1/8").
 - Hvis indføringsneglen er i flydeposition, skal spillerummet indstilles til 11,5-15,5 mm (7/16"-5/8").



Figur 4.71: Sneglen spillerum

BEMÆRK:

Spillerummet øges mellem 25-40 mm (1–1 1/2"), når midterforbindelsen er trukket helt tilbage.

10. Gentag trin 7, side 580 til trin 9, side 580 på den modsatte ende af sneglen.

VIGTIGT:

Justering af den ene side af sneglen kan påvirke den anden side. Dobbelttjek altid begge sider af sneglen efter de sidste justeringer.

11. Tilspænd møtrikker (B) i begge ender af indføringsneglen. Tilspænd møtrikkerne til 96 Nm (70 lbf-ft).
12. Drej indføringsneglen, og udfør en ekstra kontrol af spillerummet i begge ender.

4.7.2 Kontrol af kædespænding i indføringsnegl

Indføringsneglen drives af kædehjulet på flydemodulets drivsystem, der er fastgjort på sneglens side.

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af indføringsneglens trækkæde: Den hurtige metode er beregnet til hyppige kontroller. Den grundige metode er mere præcis og bør anvendes, når kæden udskiftes eller genmonteres.

Se den passende fremgangsmåde for kontrol af spændingen af indføringsneglens kæde:

- [Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 580](#)
- [Kontrol af spændingen af indføringsneglens trækkæde – grundig metode, side 582](#)

Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

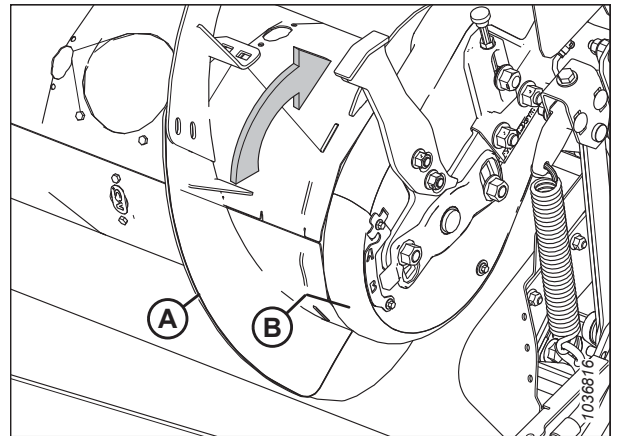
ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

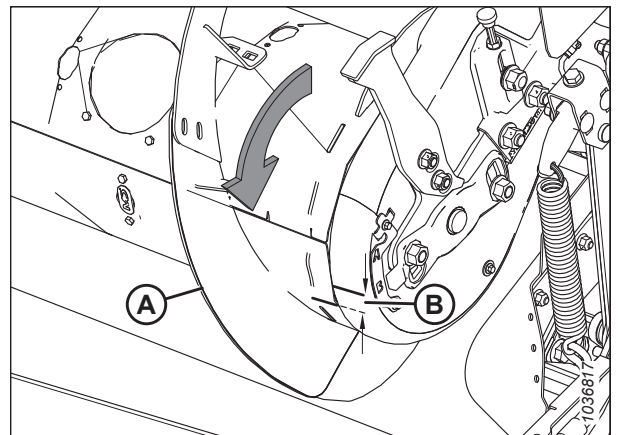
Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegletrækæden: den hurtige metode er beregnet til hyppig kontrol; den grundige metode (se *Kontrol af spændingen af indføringsneglens trækkæde – grundig metode, side 582*) er mere præcis og bør anvendes, når snegletrækkæden geninstalleres eller udskiftes.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
6. Drej sneglen (A) med hånden i den modsatte retning, indtil den ikke kan dreje mere.
7. Marker en linje (B) på tværs af tromlen og bunddækslet.



Figur 4.72: Træk til indføringsnegl

8. Drej sneglen (A) med hånden i fremadgående retning, indtil den ikke kan dreje mere. Den markerede linje vil dele sig.



Figur 4.73: Træk til indføringsnegl

9. Afstanden mellem to linjer (B) måles.

For nye kæder:

- Hvis afstanden (B) er 1-4 mm (0,04-0,16"), er det ikke nødvendigt at justere.
- Hvis afstanden (B) er større end 4 mm (0,16"), skal spændingen i snegletrækkæden justeres. Se instruktioner i [4.7.5 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde, side 591](#).

For brugte kæder:

- Hvis afstanden (B) er 3-8 mm (0,12-0,31"), er det ikke nødvendigt at justere.
- Hvis afstanden (B) er større end 8 mm (0,31"), skal spændingen i snegletrækkæden justeres. Se instruktioner i [4.7.5 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde, side 591](#).

Kontrol af spændingen af indføringsneglens trækkæde – grundig metode

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.



ADVARSEL

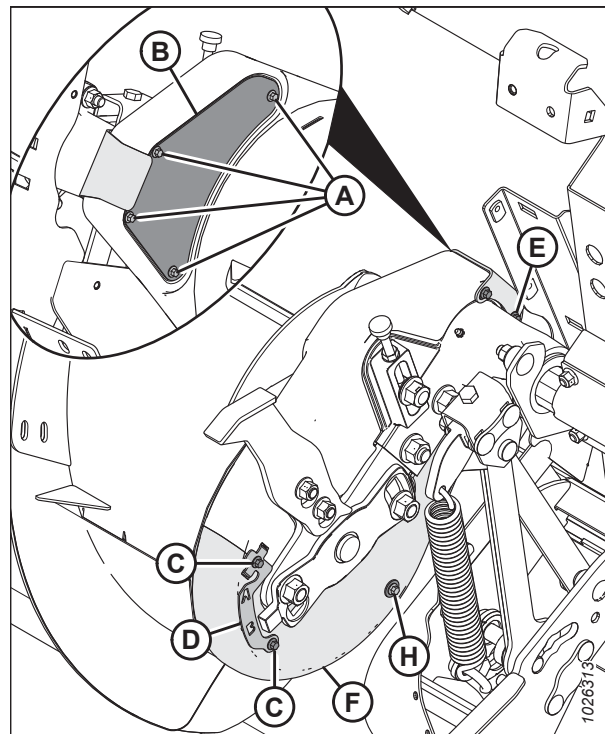
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegledrivkæden: den grundige metode er mere præcis og bør anvendes, når kæden geninstalleres eller udskiftes; den hurtige metode (se [Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 580](#)) er beregnet til hyppige kontroller.

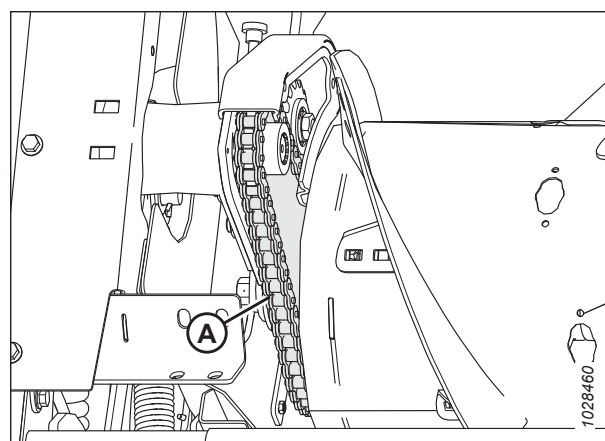
1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
5. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 76](#).
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

7. På venstre side af indføringsneglen skal du fjerne fire bolte (A) og inspektionspanel (B).
8. Fjern bolte (C) og fjern indikator/klemme (D), der holder de to dæksler sammen.
9. Fjern bolt (E).
10. Fjern bolt og spændskive (H), der sikrer bunddækslet (F).
11. Drej bunddækslet (F) fremad for at tage det af.



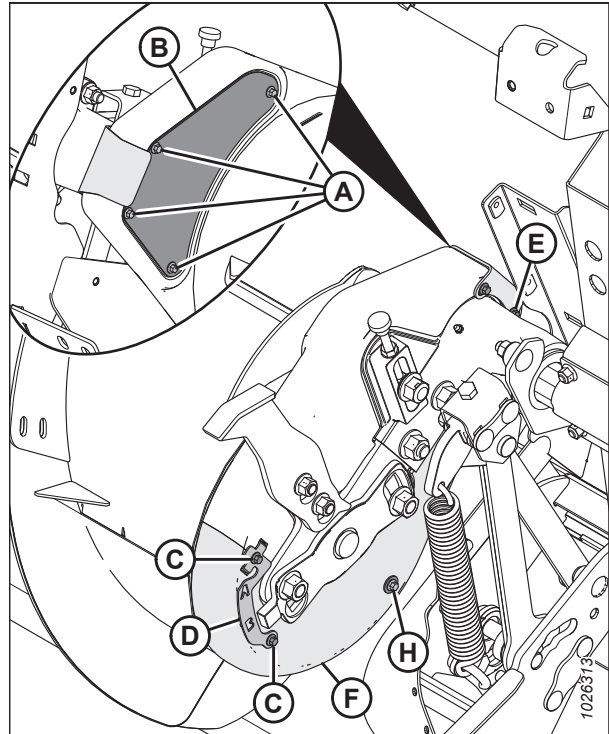
Figur 4.74: Indføringsneglens drev – set bagfra

12. Kontroller kæden midtpå (A). Der skal være 4 mm (1/8 tommer) afbøjning. Hvis justering er påkrævet, skal du se [4.7.5 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde](#), side 591.



Figur 4.75: Indføringsneglens kæde – set bagfra

13. Placer bunddækslet (F), og fastgør det med bolt og spændeskive (H).
14. Montér bolt (E).
15. Fastgør bunddækslet til topdækslet med klemme/indikator (D) og bolte (C).
16. Monter inspektionspanelet (B), og fastgør det med fire bolte (A). Tilspænd boltene (A) til 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



Figur 4.76: Indføringsneglens drev – set bagfra

4.7.3 Fjernelse af sneglens trækkæde

Kædestrammer kan kun tage slæk for en enkelt afstand. Udskift kæden, når den er slidt eller har strakt sig ud over strammerens grænser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Udskift kæden med endeløs kæde (MD #220317).

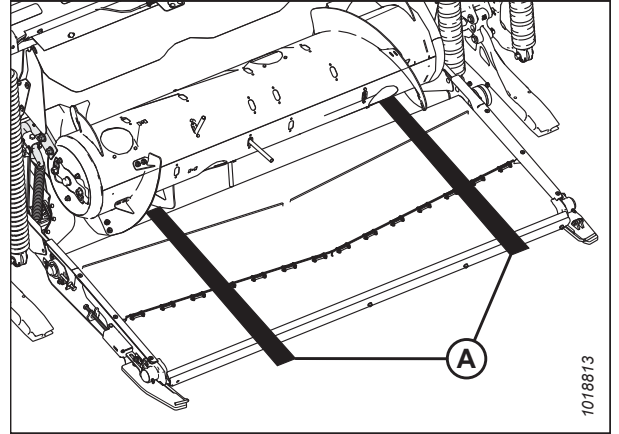
BEMÆRK:

Illustrationerne viser snegles venstre side.

1. Start motoren.
2. Vip skærebordet helt tilbage for at maksimere afstanden mellem sneglen og indføringsbeholderen.
3. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 76](#).

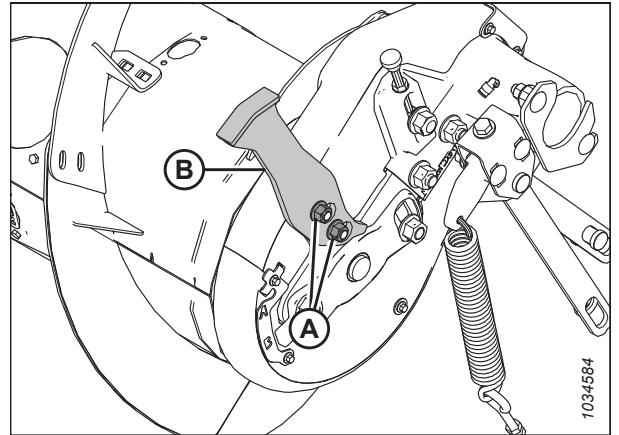
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

- Placer træblokke (A) under sneglen for at forhindre sneglen i at falde ned på indføringssejlet og beskadige det.



Figur 4.77: Blokke under sneglen

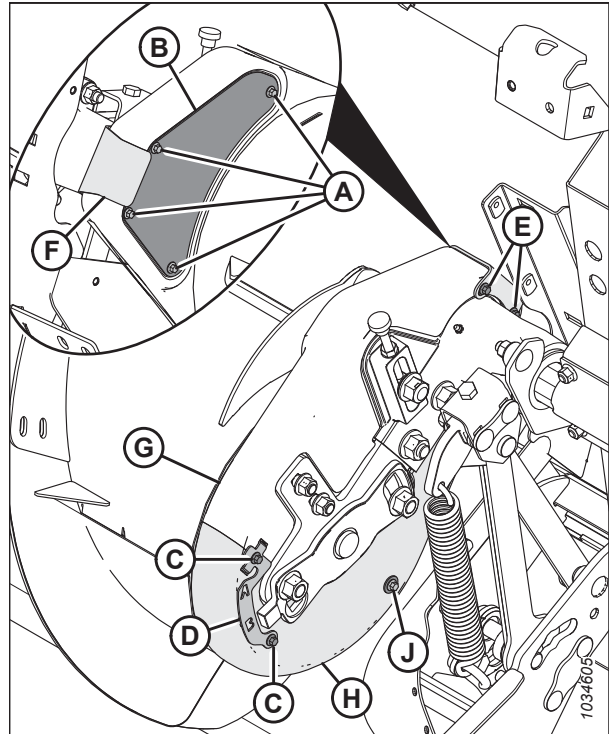
- Løsn to bolte (A) og fjern stødfanger (B). Gentag dette trin på den modsatte side.



Figur 4.78: Sneglens stødfanger – venstre

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

6. På venstre side af sneglen skal du fjerne boltene (E) og dækselholderen (F).
7. Fjern fire bolte (A) og inspektionspanel (B).
8. Fjern boltene (C) og indikatoren/klemmen (D), der holder topdækslet (G) og bunddækslet (H).
9. Fjern bolt og spændskive (J), der sikrer bunddækslet (H).
10. Drej topdækslet (G) og bunddækslet (H) fremad for at tage dem af sneglen.



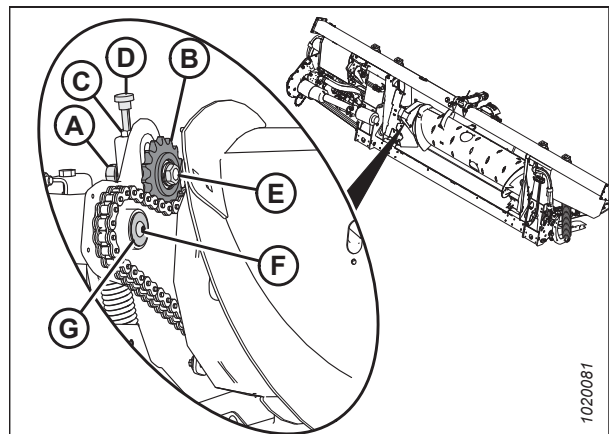
Figur 4.79: Snegldrev

11. Slæk kæden ved at løsne kontramøtrikken (C) og dreje tommelskruen (D) mod uret for at løsne den bolt, der holder kædehjulet (B) og forhindrer det i at blive løftet op.

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** den tynde møtrik (E) på den indvendige side af spindlens tomgangstandhjul.

12. Løsn strammehjulets møtrik (A), og hæv hjulet (B) til den øverste position for at slække kæden.
13. Tilspænd møtrikken (A) for at holde kædehjulet på plads.
14. Fjern skrue (F) og spændskive (G).

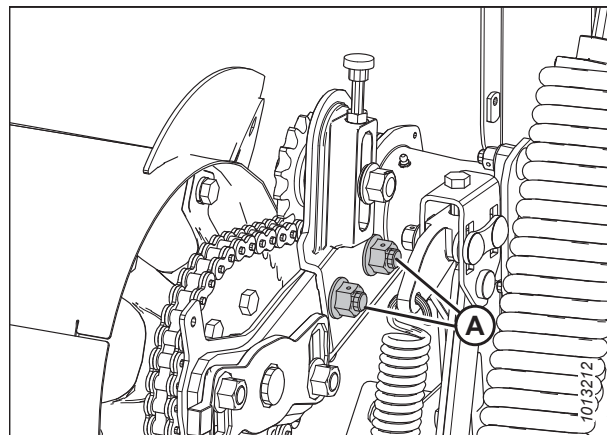


Figur 4.80: Snegldrev

15. Fjern to bolte og møtrikker (A).

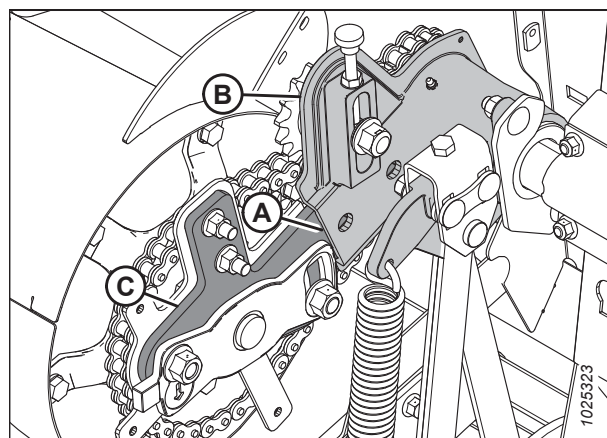
BEMÆRK:

Du kan få brug for en anden person til at støtte sneglen for at fjerne boltene helt.



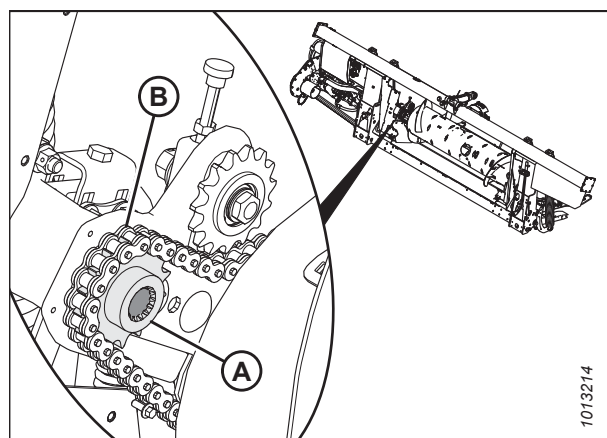
Figur 4.81: Sneglens støttearm

16. Brug en løftestang på et sted (A) mellem støttearmen (C) og sneglens drejebolt (B), og løft sneglen til højre.



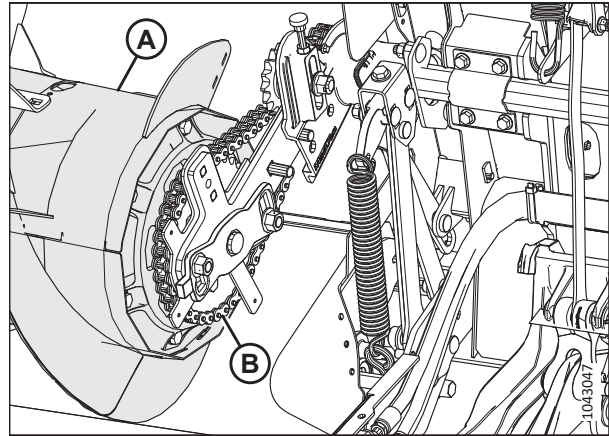
Figur 4.82: Snegl

17. Fjern det drivende kædehjul (A) og kæden (B) fra notakslen.



Figur 4.83: Snegldrev

18. Manøvrer sneglen (A) sidelæns og fremad for at fjerne kæden (B) fra sneglen.



Figur 4.84: Snegldrev

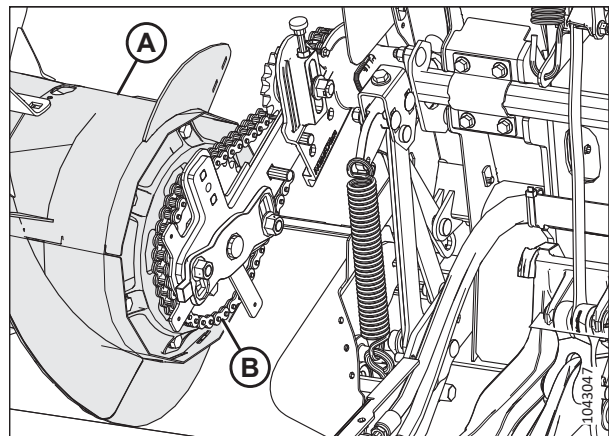
4.7.4 Installation af sneglens trækkæde

Snegletrækkæden overfører kraft fra hovedgearkassen til indføringsneglen.

BEMÆRK:

Illustrationerne viser snegles venstre side.

1. Placer drivkæden (B) over tandhjulet på sneglens drevside (A).

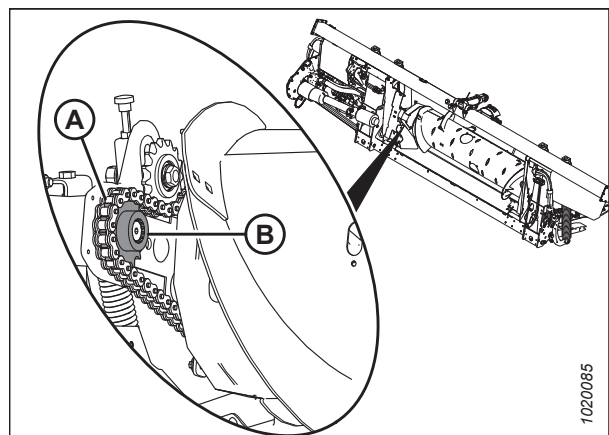


Figur 4.85: Snegldrev

2. Placer kædehjulet (A) i kæden (B), og få kædehjulet til at passe på akslen.

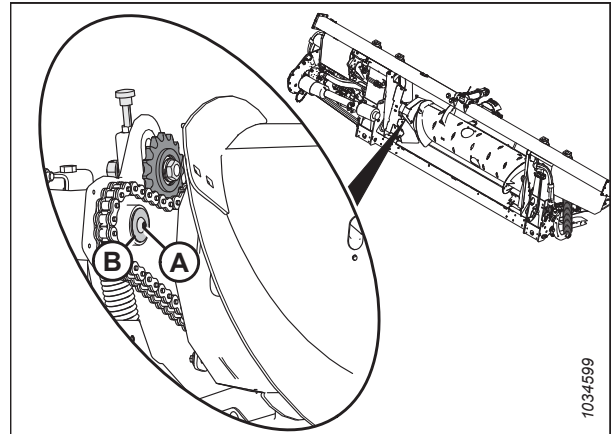
BEMÆRK:

Trækkædehjulets (B) skulder skal vende mod sneglen.



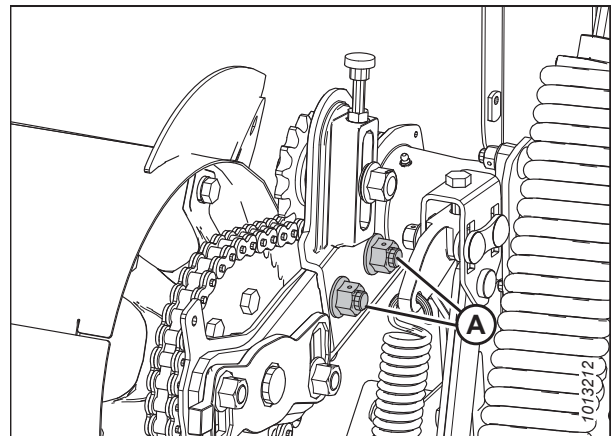
Figur 4.86: Snegldrev

3. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på skrue (A).
4. Installér spændskive (B), og fastgør den med skrue (A).



Figur 4.87: Snegldrev

5. Skub sneglens tromleenhed mod støbningen, og monter derefter de to bolte og møtrikker (A) igen.



Figur 4.88: Snegldrev

6. Drej sneglen baglæns for at optage slækket i den nederste del af kæden.

VIGTIGT:

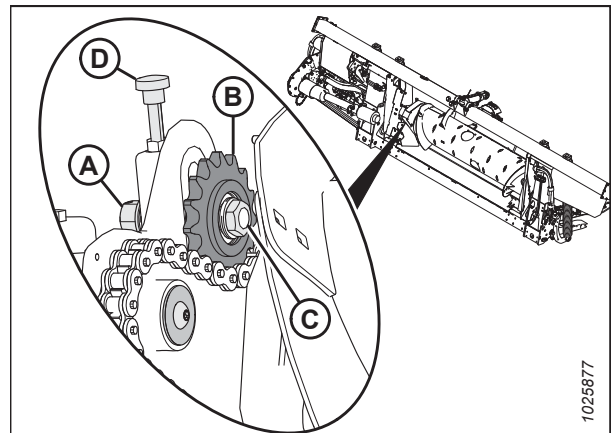
Løsn **IKKE** den tynde møtrik (C) på den indvendige side af spindlens tomgangstandhjul.

7. Drej justeringsskruen med tommelfingeren (D) med uret for at flytte tomgangstandhjul (B), indtil den **KUN ER FINGERSTRAM**.

VIGTIGT:

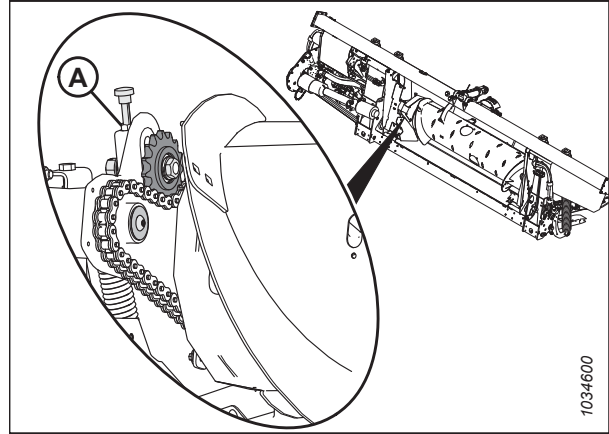
Overspænd **IKKE** kædehjulet.

8. Tilspænd strammehjulets møtrik (A) med et moment på 265 Nm(195 lbf-ft).



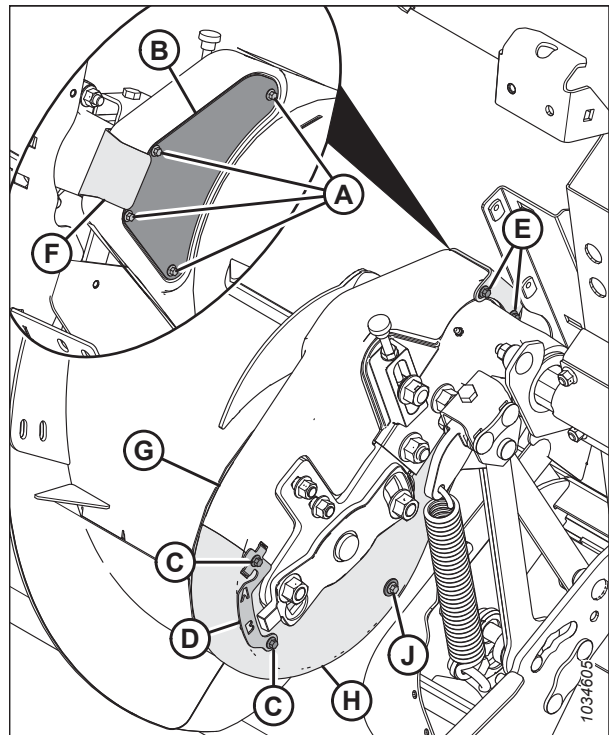
Figur 4.89: Snegldrev

9. Tilspænd kontramøtrik (A).



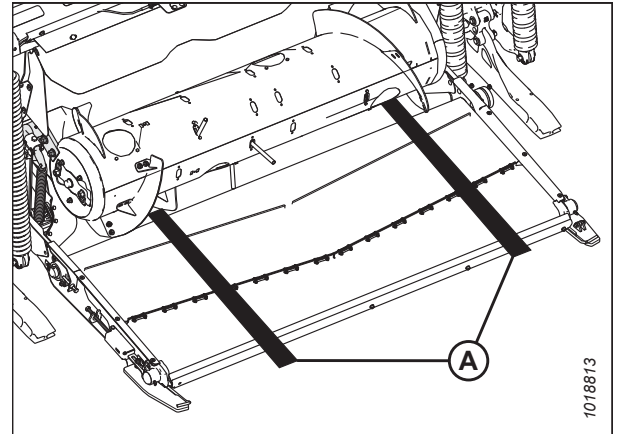
Figur 4.90: Snegldrev

10. Placer bunddækslet (H), og fastgør det med bolt og spændeskive (J).
11. Placer topdæksel (G). Fastgør top- og bunddækslet med klemme/indikator (D) og bolte (C).
12. Monter inspektionspanelet (B), og fastgør det med fire bolte (A). Tilspænd boltene med et moment på 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).
13. Monter dækselholderen (F), og fastgør den med to bolte (E).



Figur 4.91: Snegl

14. Fjern træblokke (A) fra indføringssejlet.



Figur 4.92: Blokke under sneglen

4.7.5 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets træk kæde

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side. En utilstrækkelig spænding på kæden kan slide kædehjulene for tidligt eller beskadige kæden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

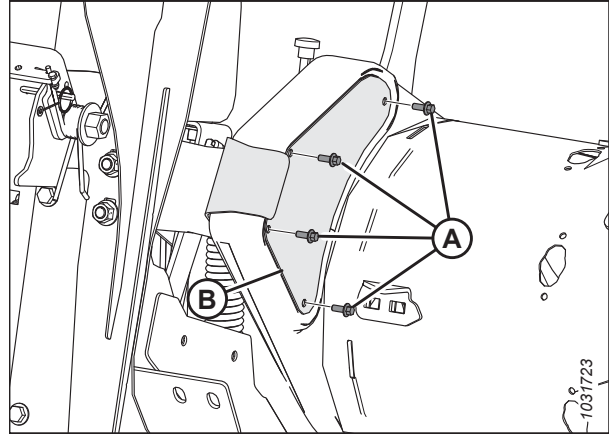
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

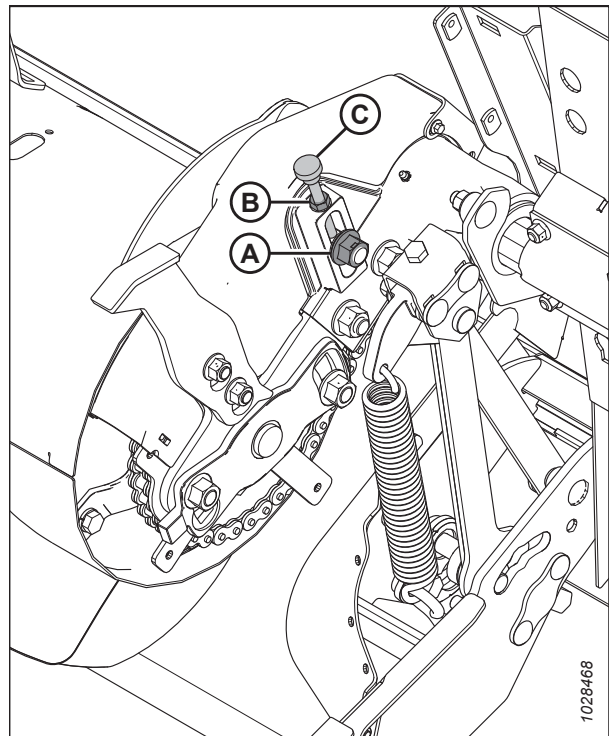
1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
5. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 76*.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

7. Fjern de fire bolte (A) og inspektionspanelet (B) for at se kæden.



Figur 4.93: Venstre side af snegldrevet – set bagfra

8. Løsn kontramøtrik (B).
9. Løsn strammehjulets møtrik (A) en smule, så hjulet kan bevæge sig ved at dreje justeringsbolten (C).
10. Drej sneglen baglæns for at optage slækket i den øverste del af kæden.



Figur 4.94: Venstre side af snegldrevet – set forfra

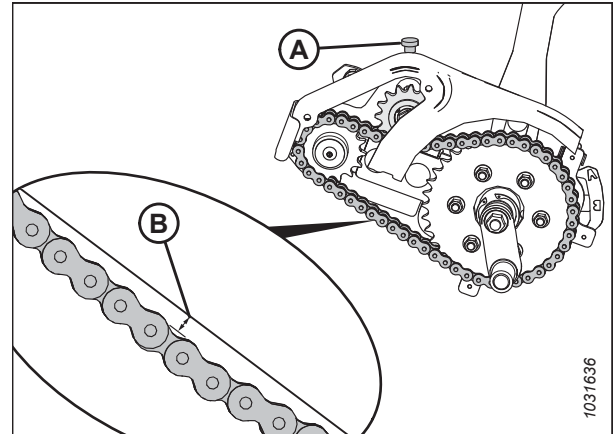
11. Drej tommelskruen (A) med uret for at øge spændingen, indtil kædens afbøjning (B) er 4 mm (1/8 tommer) midtpå.

VIGTIGT:

Kæden må IKKE overspændes.

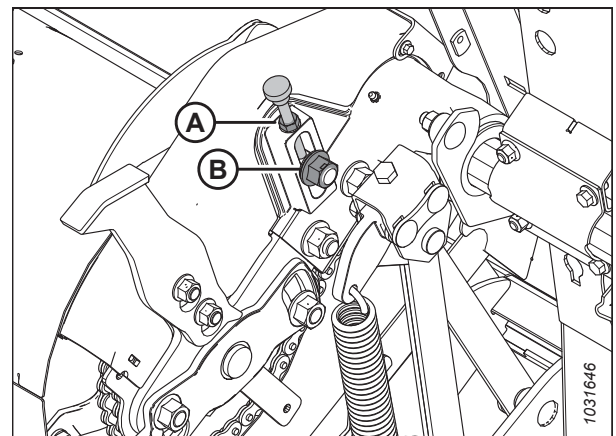
BEMÆRK:

Afskærmningen er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



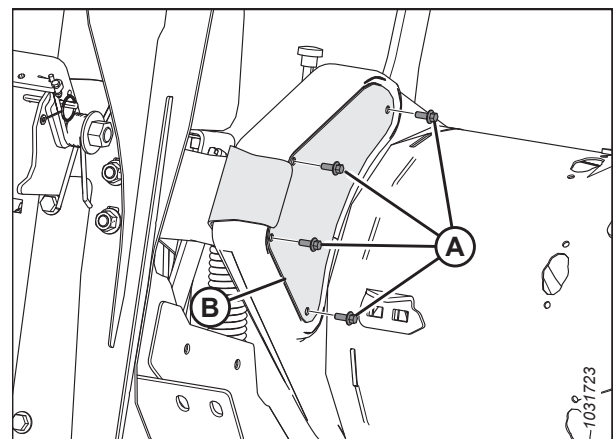
Figur 4.95: Indføringsneglens afbøjning

12. Tilspænd kontramøtrikken (A), når du har justeret spændingen.
13. Tilspænd strammehjulets møtrik (B) med et moment på 265 Nm (195 lbf-ft).
14. Kontrollér kædens afbøjning midtpå igen efter tilspænding af strammehjulets møtrik og kontramøtrikken.



Figur 4.96: Indføringsneglens kæde – set forfra

15. Monter inspektionspanelet (B), og fastgør det med fire bolte (A).
16. Spænd boltene (A) til 3,5 Nm (2,6 lbf-ft [30 lbf-in]).



Figur 4.97: Venstre side af snegldrevet – set bagfra

4.7.6 Sneglevinding

Sneglevindingen på FM200 kan konfigureres til specifikke høst- og afgrødeforhold.

Du kan finde flere instruktioner i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl](#), side 155 for specifikke konfigurationer af mejetærskere/afgrøde.

4.7.7 Indføringspigge

FM200-indføringsneglen bruger tilbagetrækkende tænder til at føre afgrøden ind i mejetærskerens indføringshus. Under visse forhold kan det være nødvendigt at fjerne eller montere piggene for at opnå optimal afgrødeindføring. Udskift eventuelle slidte eller beskadigede pigge.

Fjernelse af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Fjern piggene fra snegletromlen for at ændre dens konfigurationsprofil.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

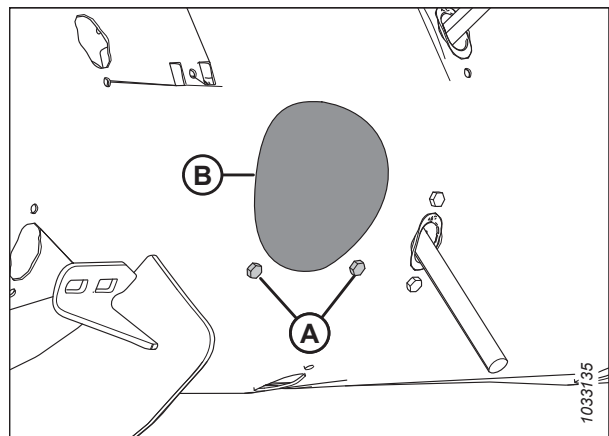
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinen – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

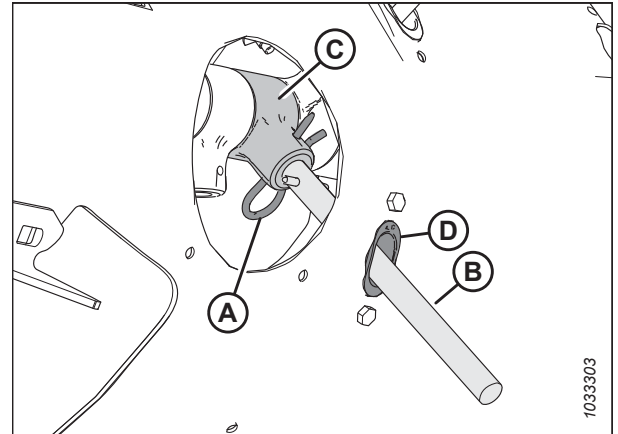
Når du fjerner indføringspigge, skal du arbejde udefra og indad. Sørg for, at der er et lige stort antal pigge på begge sider af sneglen, når den er færdig.

1. Start motoren.
2. Hæv vinen helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
5. Find det adgangsdæksel, der er tættest på den pig, der skal fjernes.
6. Fjern og gem bolte (A) og adgangsdæksel (B).



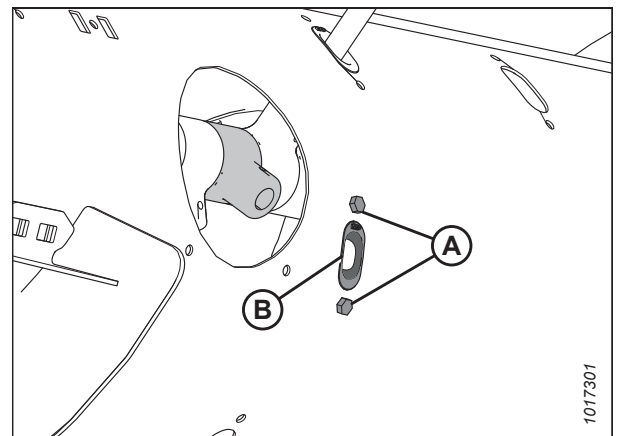
Figur 4.98: Dæksel til sneglens adgangshul

7. Fjern hårnål (A). Træk pig (B) ud af pigholderen (C).
8. Hvis piggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) og inde i tromlen.



Figur 4.99: Indføringspig

9. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist), som fastgør pigguide (B) til sneglen.
10. Fjern guide (B).

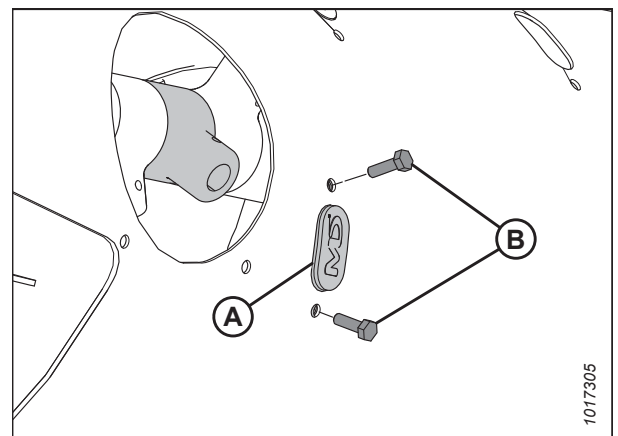


Figur 4.100: Indføringspighul

11. Sæt prop (A) ind i hullet inde fra sneglen.
12. Fastgør proppen med to M6 sekskantede bolte (B) og beslagmøtrikker. Tilspænd boltene til 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (B) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genmonterer boltene (B), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før monteringen.

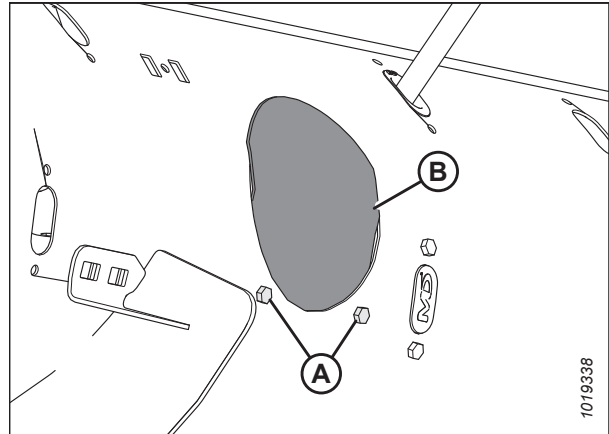


Figur 4.101: Stik monteret i snegl

13. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A).
14. Tilspænd boltene til 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltenes gevind før genmonteringen.



Figur 4.102: Dæksel til sneglens adgangshul

Installation af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Monter piggene på snegletromlen for at ændre dens konfigurationsprofil.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

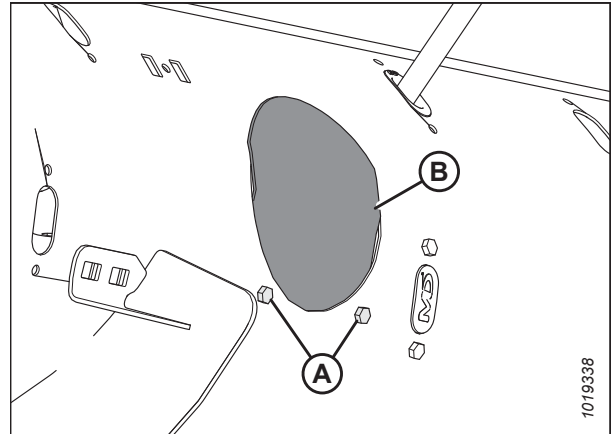
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Når du installerer ekstra pigge, skal du sørge for at installere et lige antal på hver side af sneglen.

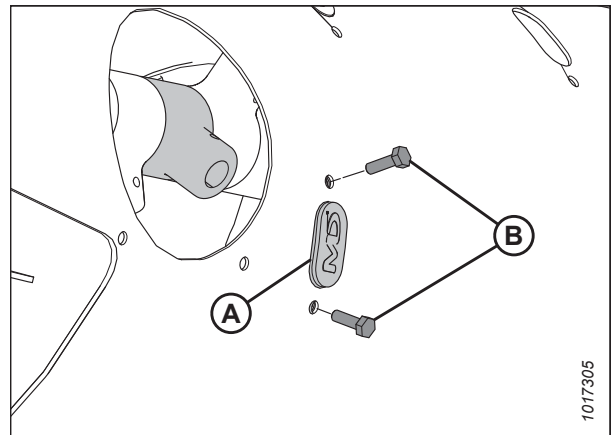
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.

- Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Læg delene til side, indtil de skal monteres igen.



Figur 4.103: Dæksel til sneglens adgangshul

- Fjern to bolte (B), beslagmøtrikker (ikke vist) og prop (A).



Figur 4.104: Indføringspighul

- Indsæt guide (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

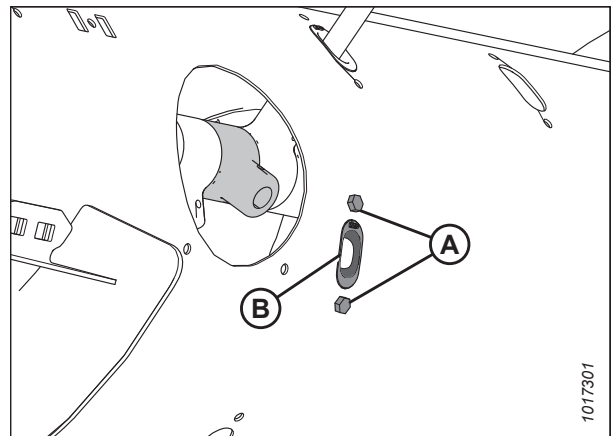
VIGTIGT:

Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før genmonteringen.

- Tilspænd boltene (A) til 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf-in]).



Figur 4.105: Indføringspighul

9. Placer indføringspiggen (A) fra indersiden af tromlen. Sæt indføringspiggen (A) op gennem bunden af guiden (B), og indsæt den anden ende i holderen (C).
10. Fastgør piggen ved at indsætte hårnål (D) i holderen. Sørg for, at den runde ende (den S-formede side) af låseclipsen vender mod sneglens kædetrækside.

VIGTIGT:

Placer hårnålen som beskrevet i dette trin for at forhindre, at hårnålen falder ud under drift. Hvis piggen går tabt, kan skærebordet muligvis ikke føre afgrøden korrekt ind i mejetærskeren. Desuden kan pigge, der falder ned i tromlen, beskadige interne komponenter.

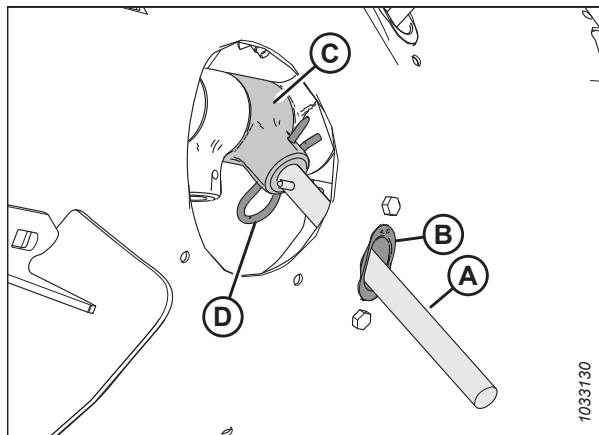
BEMÆRK:

Sørg for, at den lukkede ende af hårnålen peger i sneglens rotationsretning.

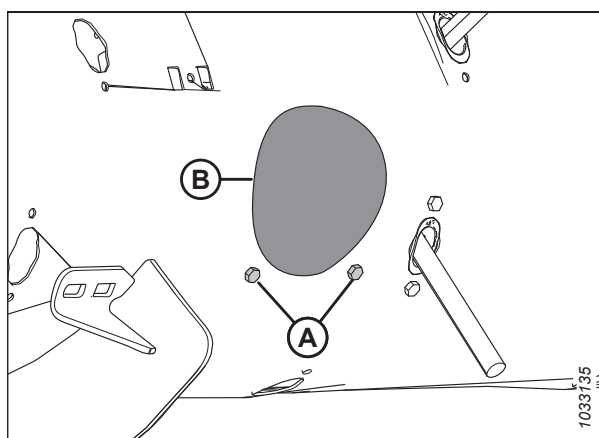
11. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd boltene til 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltenes gevind før genmonteringen.



Figur 4.106: Indføringspig



Figur 4.107: Dæksel til sneglens adgangshul

Kontrol af timing af indføringspigge

Indføringssneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Denne procedure bestemmer, hvor fingrene befinder sig, når de er helt udstrakt fra sneglen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Tjek, at indikator (C) er indstillet til samme placering i hver ende af sneglen.

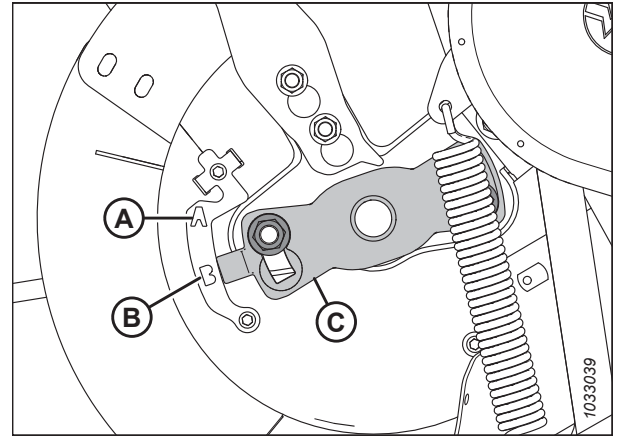
BEMÆRK:

Der er to forskellige positioner for forlængelse af sneglens tand: **A** og **B**. Position **A** bruges til raps, og position **B** bruges til korn. Fabriksindstillingen for indikatoren er position **B**.

VIGTIGT:

Begge timingindikatorer for piggene **SKAL** være indstillet til samme position. Hvis ikke, vil sneglen blive beskadiget, så den ikke kan repareres.

6. Hvis du vil justere indikatorens placering, skal du se [Justering af timing af indføringspigge, side 599](#).
7. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 42](#).



Figur 4.108: Timing af sneglens tand – venstre side af snegl vist

Justering af timing af indføringspigge

Indføringsneglernes pigge kan trækkes ud og ind for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Denne procedure bestemmer, hvor fingrene befinder sig, når de er helt udstrakt fra sneglen.

BEMÆRK:

Illustrationerne viser kun venstre side af sneglen, men denne procedure gælder for begge sider.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.



ADVARSEL

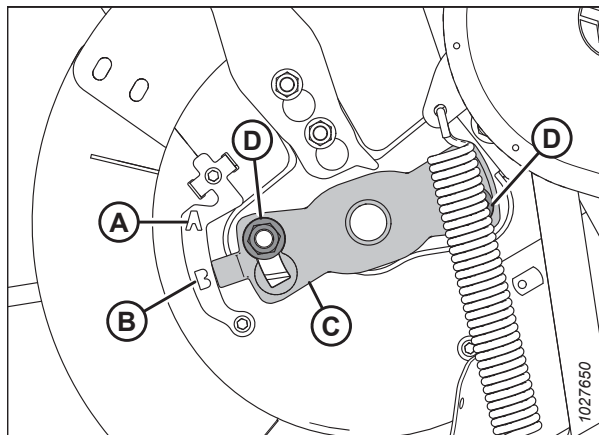
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Find timingindikator (C) for indføringspig for enden af sneglen. Der er to forlængelsespositioner for snegltand: Position **A** og position **B**.
6. Løsn møtrikker (D) og juster indikator (C) for timing af pig til den ønskede position.

VIGTIGT:

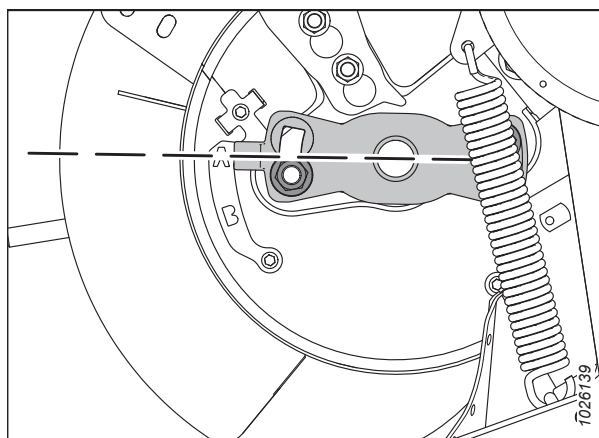
Begge timingindikatorer for piggene **SKAL** være indstillet til samme position. Hvis ikke, vil sneglen blive beskadiget, så den ikke kan repareres.



Figur 4.109: Indikator for timing af snegltand

BEMÆRK:

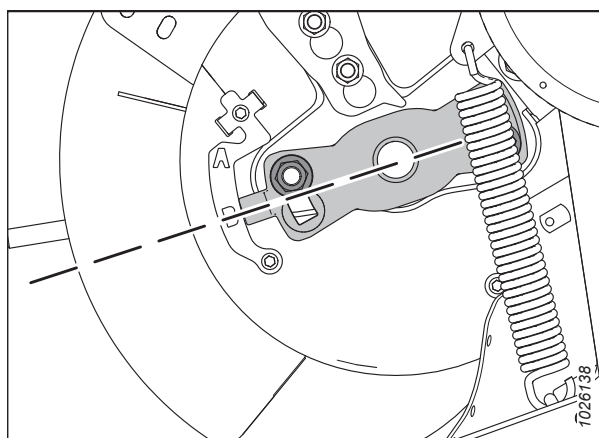
Hvis timingindikatoren for piggene peger på position **A**, angiver det, at indføringspiggene på det punkt vil være fuldt udstrakte. Dette gør det muligt for afgrøden at blive opfanget og frigivet tidligere, før den kommer ind i indføringshuset. Denne indstilling bruges bedst til raps eller buskede afgrøder.



Figur 4.110: Sneglposition A

BEMÆRK:

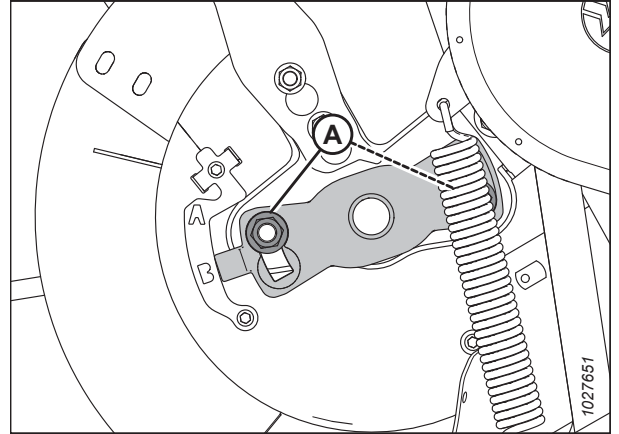
Hvis indikatoren peger på position **B**, angiver det, at indføringspiggene på det tidspunkt vil være fuldt udstrakte. Dette gør det muligt for afgrøden at blive opfanget og frigivet senere, før den kommer ind i indføringshuset. Denne indstilling er bedst til korn eller bønner.



Figur 4.111: Sneglposition B

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

7. Når justeringen er færdig, skal møtrikkerne (A) spændes til 115 Nm (85 lbf-ft).
8. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere*, side 42.



Figur 4.112: Indikator for timing af snegtand

4.8 Kniv

Knivene på skærebjælken skærer afgrøden. Knivene, afskærmningerne og knivhovedet kræver vedligeholdelse fra tid til anden.

ADVARSEL

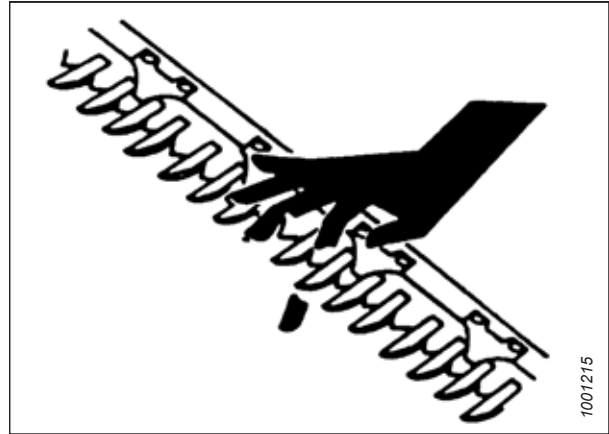
Hold på alle tidspunkter hænderne væk fra området mellem afskærmninger og kniv.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

FORSIGTIG

Se [4.1 Forberedelse af maskine til service, side 533](#), før du udfører service på maskinen eller åbner drevdækslerne.



Figur 4.113: Skærebjælkefare

4.8.1 Udskiftning af knivsektion

Enkelte slidte eller beskadigede sektioner på en kniv kan udskiftes uden at fjerne kniven fra skærebjælken.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

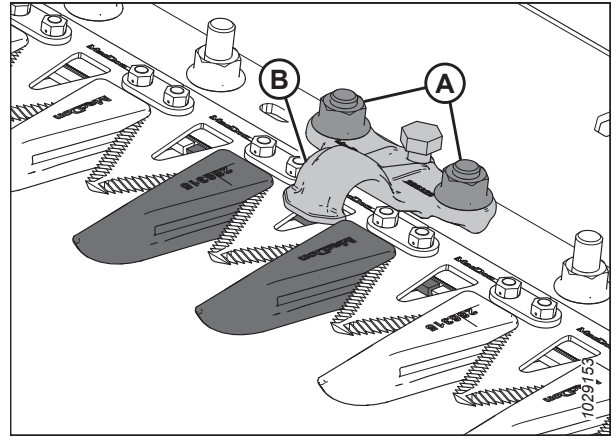
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).

5. Identificer den beskadigede knivsektion. Hvis der er en nedholder, skal du løsne møtrikkerne (A), der fastgør nedholderen (B), for at få adgang til den beskadigede knivsektion.



Figur 4.114: Skærebjælke

6. Fjern bolte og møtrikker (B). Bevar hardwaren.

BEMÆRK:

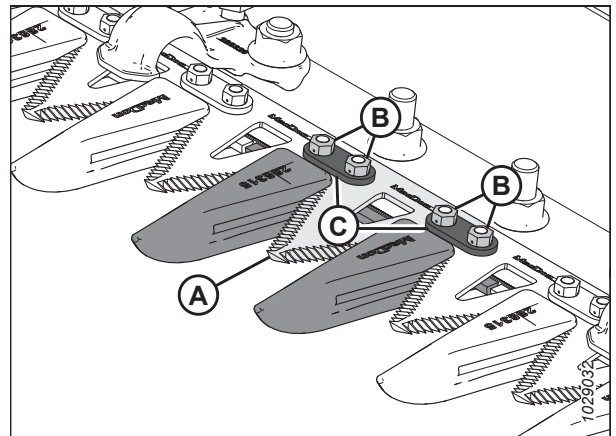
Hvis knivens hardware er fastspændt under en nedholder, skal du dreje knivens svinghjul for at flytte kniven.

7. For knivsektioner i nærheden af drivenden skal du afmontere stængerne (C) og løfte knivsektionen (A) af knivens bagbjælke.

8. Rengør knivens bagbjælke, og placer den nye knivsektion på bagbjælken.

BEMÆRK:

Skærekvaliteten kan blive påvirket, hvis der anvendes både fint og groft takkede knivsektioner på samme kniv.



Figur 4.115: Skærebjælke

9. For knivsektioner i nærheden af drivenden skal du flytte bjælkerne (C).

10. Hvis der tidligere er fjernet en nedholder, skal du genmontere den sammen med dens bolte og møtrikker (B).

BEMÆRK:

Sørg for, at bolthovederne er ført helt ind i de aflange huller på knivens bagbjælke.

11. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).

12. Se *Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger, side 620* eller *Kontroller holdere – korte knivafskærmninger, side 633* for at kontrollere justeringen af nedholderne.

4.8.2 Fjernelse af kniv

Hvis kniven beskadiges, skal den afmonteres.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanter. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

BEMÆRK:

På enkeltknivsskærebørde findes knivhovedet på knivens venstre side. På dobbeltknivsskærebørde findes de to knivhoveder på højre og venstre side af kniven. Ved dobbeltknivsskærebørde skal du kontrollere, hvilken kniv der skal afmonteres, før du starter proceduren.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjoldet, side 43*
3. Placer kniven i midten af slagområdet ved at dreje svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen.
4. Rengør området omkring knivhovedet.
5. Fjern smørenippel (A) fra stiften.

BEMÆRK:

Fjernelse af smørenippel vil gøre det lettere senere at montere knivhovedets stift.

6. Fjern bolt og møtrik (B).
7. Brug en skruetrækker eller en mejsel i åbningen (C) til at udløse trykket på knivhovedstiften.
8. Brug en skruetrækker eller en mejsel til at lirke knivhovedstiften opad i stiftrillen, indtil den er fri af knivhovedet.
9. Skub knivenhed (A) indad, indtil den er fri af drivarm (B).

BEMÆRK:

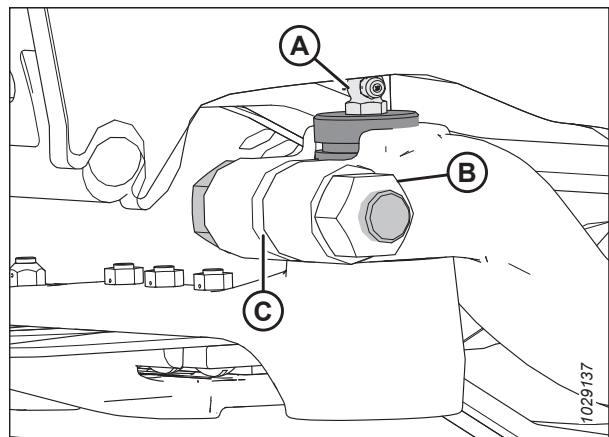
Ramme og endeskjold er fjernet fra illustrationen for at vise knivhovedets komponenter.

10. Medmindre det udskiftes, skal knivhovedets leje (C) forsegles med plast eller tape for at holde snavs og urenheder ude.
11. Træk knivtrækarm (B) til den udvendige position for at give kniven spillerum.

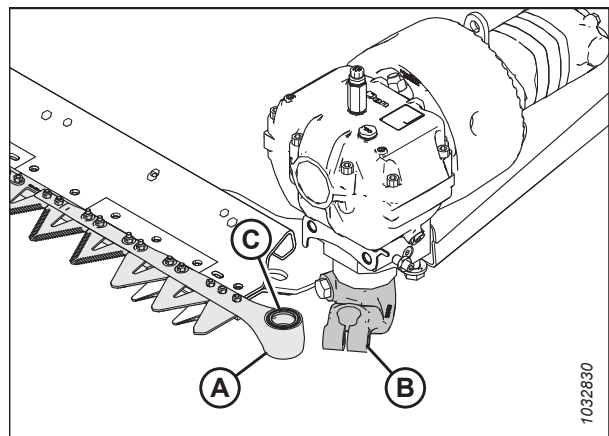
BEMÆRK:

Hvis knivhovedet eller knivhovedlejet skal fjernes, skal du trække kniven langt nok ud til, at du kan få adgang til disse dele.

12. Fjern kniven (A).



Figur 4.116: Knivhoved



Figur 4.117: Venstre knivhoved

4.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje

Skærehovedlejet gør det muligt for skærehovedbolten at rotere i skærehovedet, når trækarmen bevæger kniven frem og tilbage. Hvis lejet er slidt eller beskadiget, skal det udskiftes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanten. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fjern kniven. Se instruktioner i [4.8.2 Fjernelse af kniv, side 603](#).

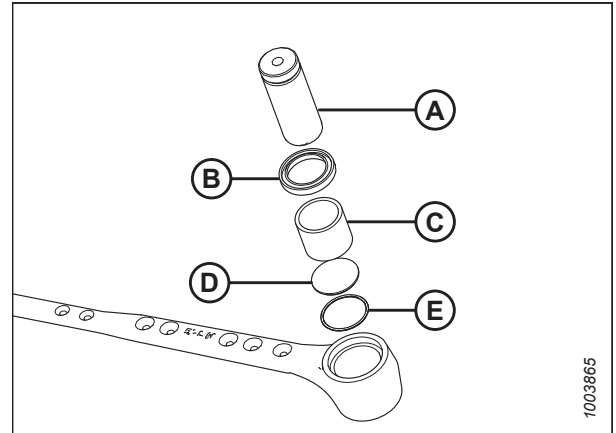
BEMÆRK:

Fordi lejet udskiftes, er det ikke nødvendigt at pakke knivhovedet ind for at beskytte lejet.

5. Brug et fladt værktøj med samme diameter som stift (A). Tryk på segl (B), leje (C), prop (D), og O-ring (E) fra knivhovedets underside.

BEMÆRK:

Forsegling (B) kan udskiftes uden at fjerne lejet. Når du udskifter pakningen, skal du efterse stiften og nålelejet for slid og udskifte pakningen om nødvendigt.



Figur 4.118: Knivhovedlejesamling

4.8.4 Montering af knivhovedets leje

Knivhovedlejet gør det muligt for knivhovedstiften at rotere i knivhovedet, når drivarmen bevæger kniven frem og tilbage. Når det gamle leje er blevet fjernet fra knivhovedet, kan et nyt monteres.

ADVARSEL

Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanten. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

- Placer O-ring (E) og prop (D) ind i knivhovedet.
- Brug et fladt værktøj med omtrent samme diameter som lejet (C), og skub lejet ind i knivhovedet, indtil toppen af lejet flugter med trinnet i knivhovedet.

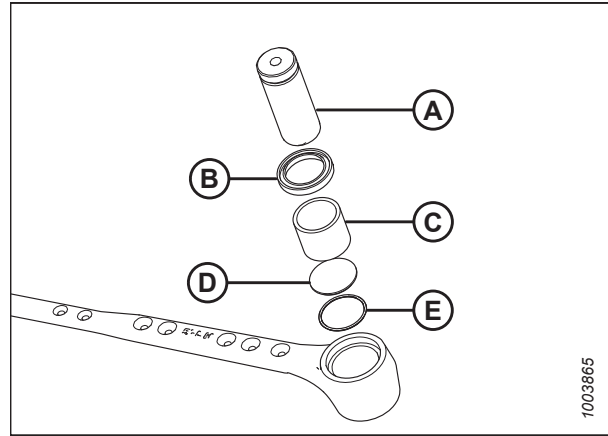
VIGTIGT:

Monter lejet med identifikationsmærkerne opad.

- Sæt forsegling (B) ind i knivhovedet med læben vendt udad.

VIGTIGT:

For at undgå for tidlig svigt af knivhoved eller knivdrevboks skal du sørge for, at knivhovedstiften og nålelejet samt knivhovedstiften og outputarmen sidder godt fast til hinanden.



Figur 4.119: Knivhovedlejesamling

1003865

4.8.5 Montering af kniv

Hvis kniven er blevet afmonteret, skal du følge denne procedure for at montere den.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

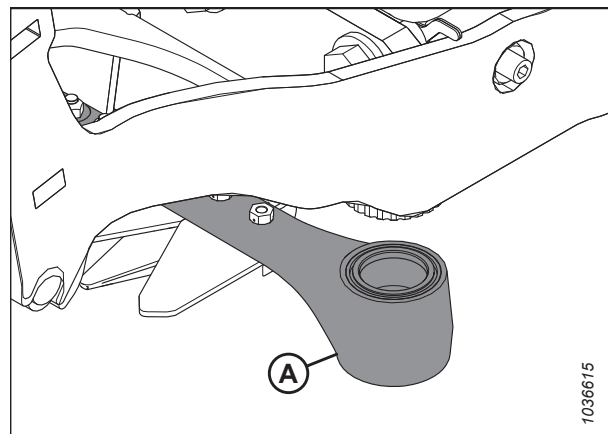
Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanten. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 43](#)

BEMÆRK:

Monteringsillustrationerne viser montering af den venstre kniv. Proceduren er den samme for montering af den højre kniv.

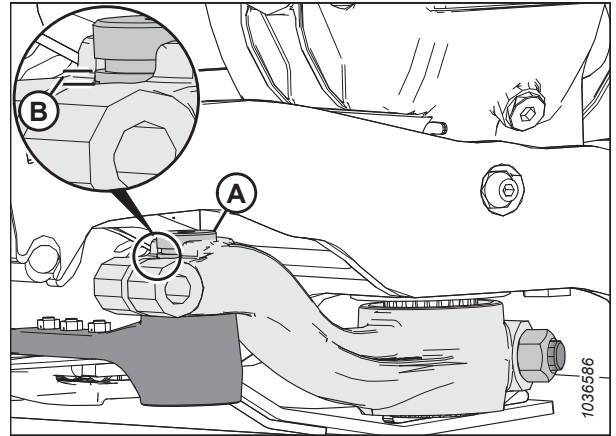
- Smør knivhovedlejet (A), og monter derefter knivenheden på skærebordet.



Figur 4.120: Knivhoved

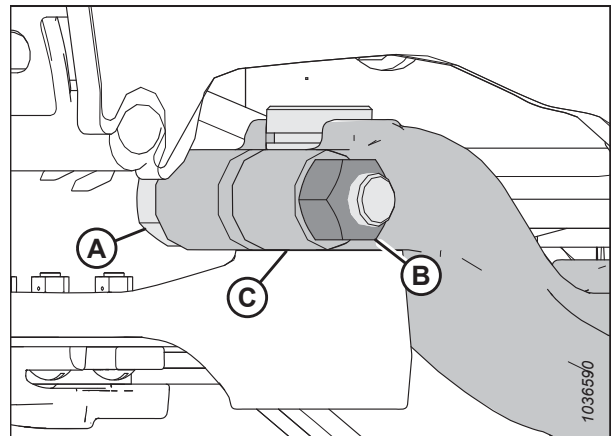
1036615

4. Montér skærehovedbolten (A) gennem trækarmen og ind i skærehovedet.
5. Placer knivhovedstiften (A), så rillen (B) er 2 mm (0,08") over drivarmen.



Figur 4.121: Knivhoved

6. Fastgør knivhovedstiften med en bolt (A) og en møtrik (B) på M16 x 85 mm. Montér bolten fra armens indvendige side. Tilspænd bolten til 220 Nm (162 lbf-ft).
7. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at positionere knivarmen (A) til den indvendige vandringsgrænse. Sørg for, at der stadig er et spillerum (C) på 0,2-1,2 mm (0,02"-0,05") mellem drivarmen og knivhovedet.
8. Hvis drivarmen ikke har behov for justering, skal du fortsætte til trin 9, side 607. Hvis der er behov for justering, skal du kontakte din MacDon-forhandler.



Figur 4.122: Knivhoved

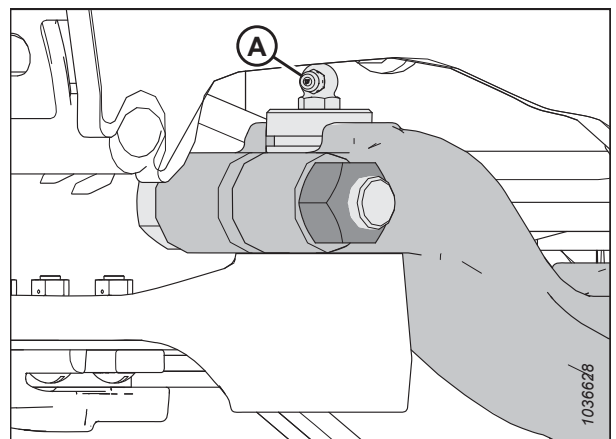
9. Genmonter smøreniplen (A). Påfør smøremiddel på smøreniplen, indtil knivhovedet har en let nedadgående bevægelse.

VIGTIGT:

Knivhovedet må **IKKE** overfedtes. Hvis knivhovedet oversmøres, kan knivene komme til at ligge skævt, så afskærmningerne bliver overophedede, og knivdrevmotoren overbelastes. Hvis du har påført for meget smøremiddel på smøreniplen, skal du fjerne den for at udløse trykket.

BEMÆRK:

Hvis luft er fanget i lejhulen, vil knivhovedet begynde at bevæge sig ned, før det er fyldt med fedt.

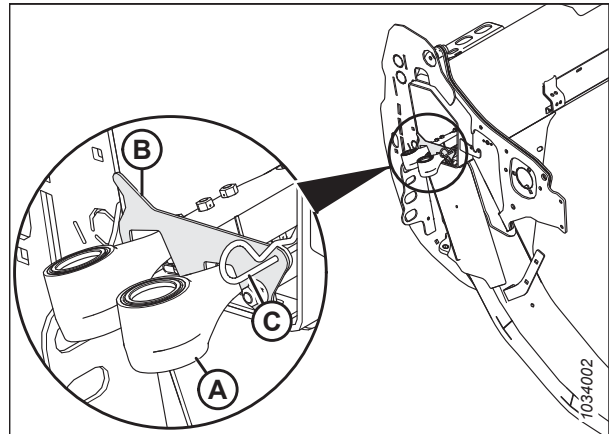


Figur 4.123: Knivhoved

10. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endesjолde, side 44*

4.8.6 Ekstra knive

To ekstra knive (A) kan opbevares i skærebordets bagrør i den højre ende af skærebordet. Sørg for, at de ekstra knive er fastgjort med låsepæl (B) og låseclips (C).



Figur 4.124: Ekstra knive

4.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere

Knivførere hjælper med at rette knivbjælken ind. Fastholdelsesordninger holder sektionerne på skærebjælken nede mod knivafskærmningerne for at sikre korrekt skæring.

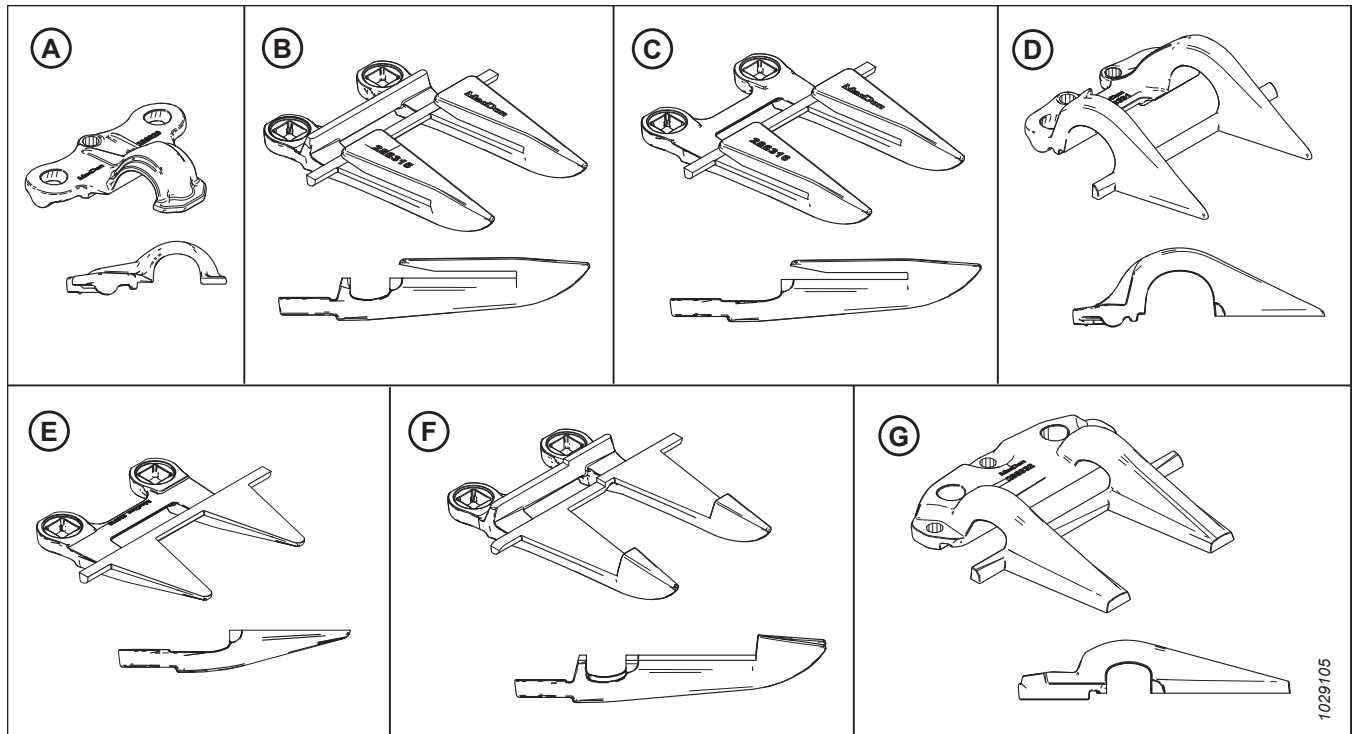
Følgende knivførere og holdere bruges i konfigurationer med spidse afskærmninger:

BEMÆRK:

Konfigurationer med spidse knivførere kræver to korte knivførere, en i hver ende af skærebjælken.

BEMÆRK:

Et sæt med knivførere med fire spidser kan bruges til at udskifte knivførerne. Knivførere med fire spidser er ideelle til brug under stenede forhold eller til høst af afgrøder, der kan splintres, som f.eks. linser. Se kataloget over skærebordsdele for at få flere oplysninger.



Figur 4.125: Knivfører- og nedholdertyper, der bruges i konfigurationer med spidse knivførere

A – Spids holder (MD #286329)

C – Spids knivfører til drivende (uden slidbjælke) (MD #286316)⁸⁸

E – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (MD #286319)⁸⁹

G – Spids midterholder (MD #286332)⁹⁰

B – Spids knivfører (MD #286315)

D – PlugFree™ Endeholder (MD #286331)

F – Spids midterknivfører (MD #286317)⁹⁰

Knivførerne konfigureres forskelligt på forskellige skærebord. Når du udskifter spidse knivførere og nedholdere, skal du sørge for at udskifte dem i den rigtige rækkefølge, der gælder for dit skærebord. Se det relevante emne:

- *Konfiguration med spidse knivførere på enkeltknivsskærebord, side 610*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD235, side 611*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD240, side 612*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD241, side 613*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD245, side 614*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD250, side 615*

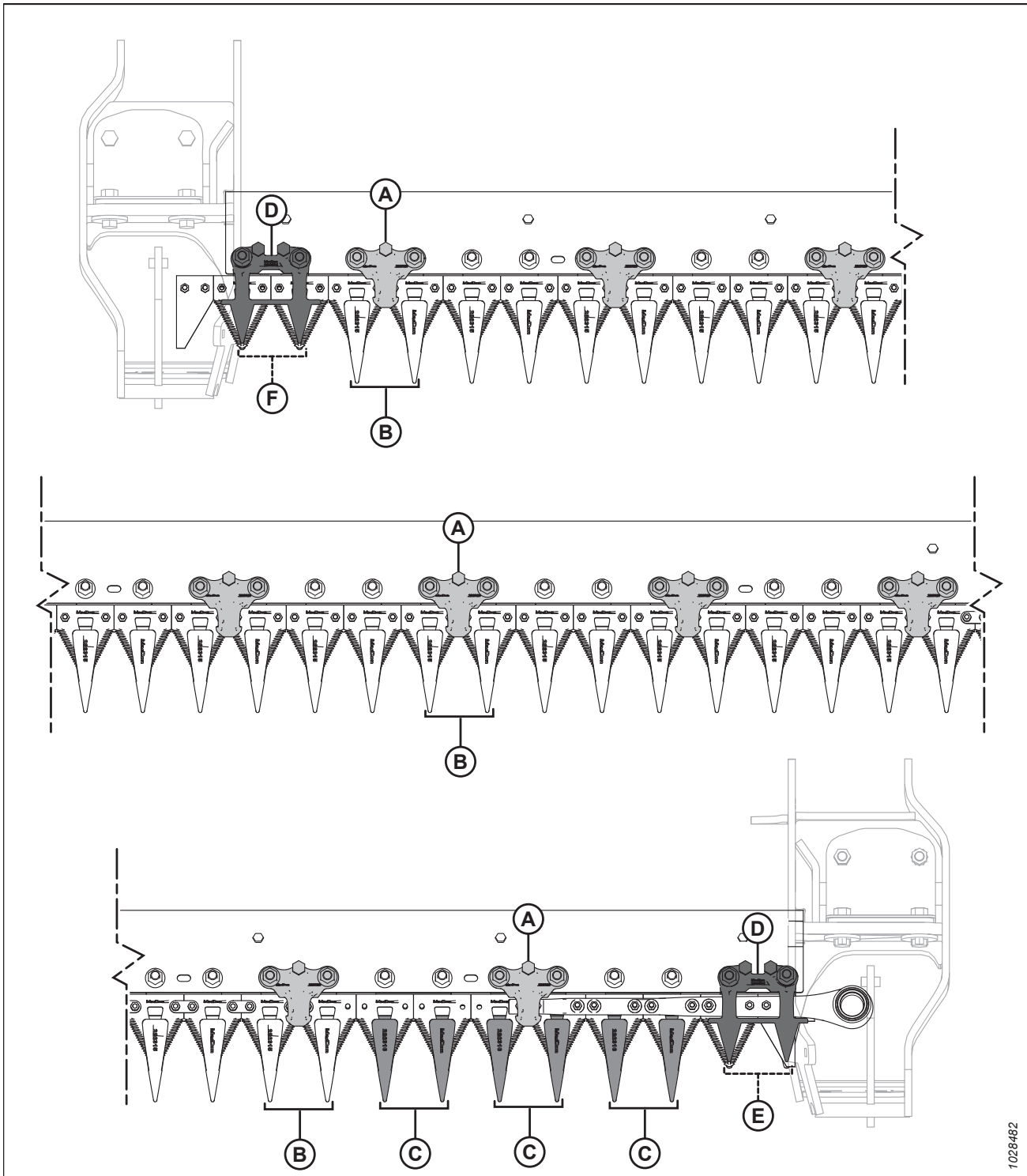
88. Monteres i positionerne 2, 3 og 4 på drevsiden/drevsiderne. Se *Udskiftning af spidse knivafskærmninger, side 618*.

89. Monteres i position 1 på drevsiden/drevsiderne. Enkeltnivsskærebord bruger en standardknivfører i højre ende.

90. Kun skærebord med dobbeltniv.

Konfiguration med spidse knivførere på enkeltknivsskærebord

Knivførere konfigureres forskelligt på skæreborde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivførere, der er monteret på enkeltknivsskærebord.



Figur 4.126: Placering af spids knivafsærmning og holder – skærebord med enkeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)

C – Spids endeknivfører (uden slidbjælke) (MD #286316)

E – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319)

B – Spids knivfører (MD #286315)

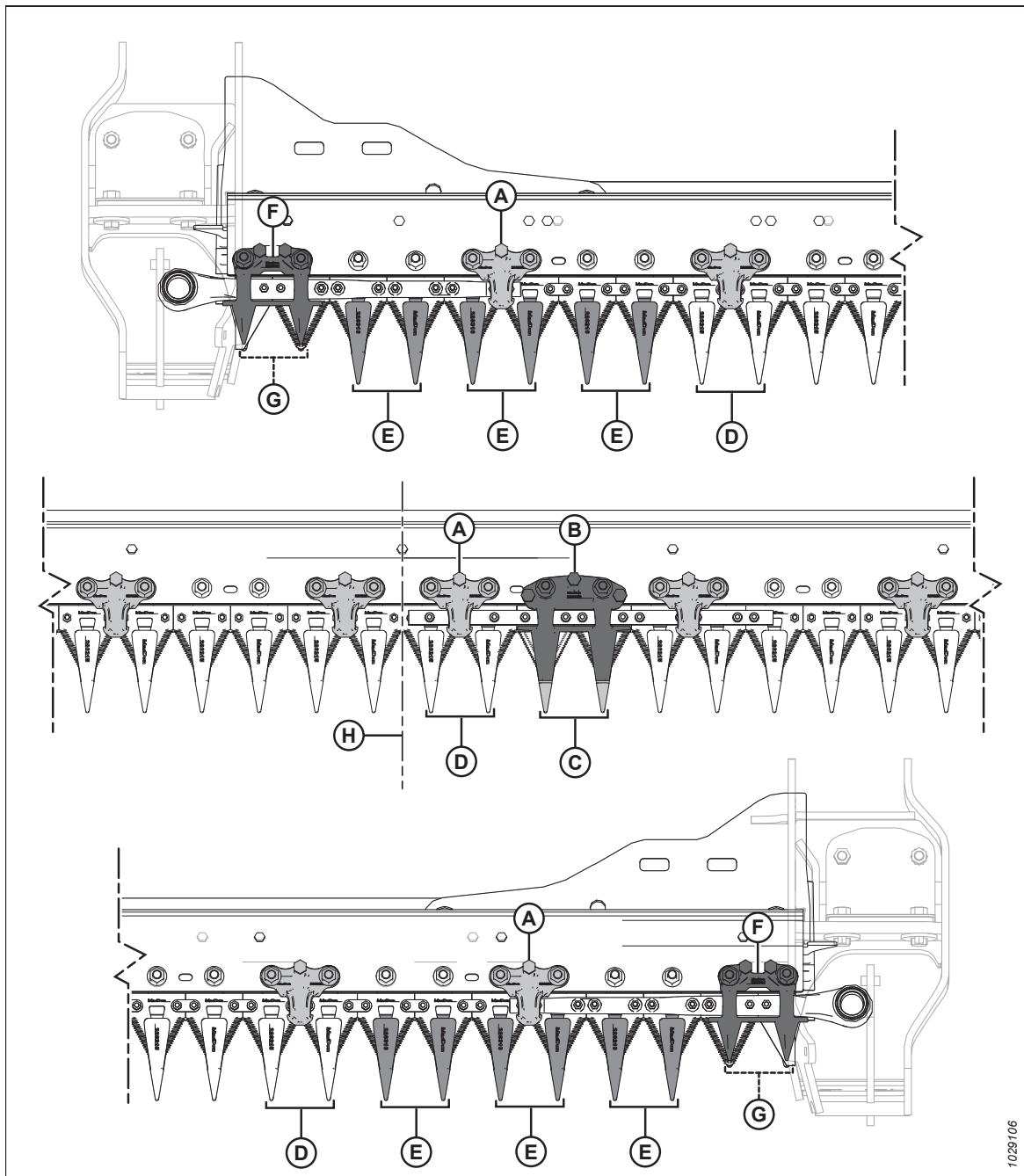
D – PlugFree™-nedholder (MD #286331)

F – Kort knivfører (MD #286318)

1028482

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD235

Afskærmninger konfigureres forskelligt på forskellige skæreborde. Illustrationen her viser spidse knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebord.



Figur 4.127: Placeringer af spidse knivførere og nedholdere – FD235-dobbeltknivsskærebord

A – Nedholder til spids knivfører (MD #286329)⁹¹

C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)

E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)

G – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319)

B – Spids midterholder (MD #286332)

D – Spids knivafskærmning (MD #286315)

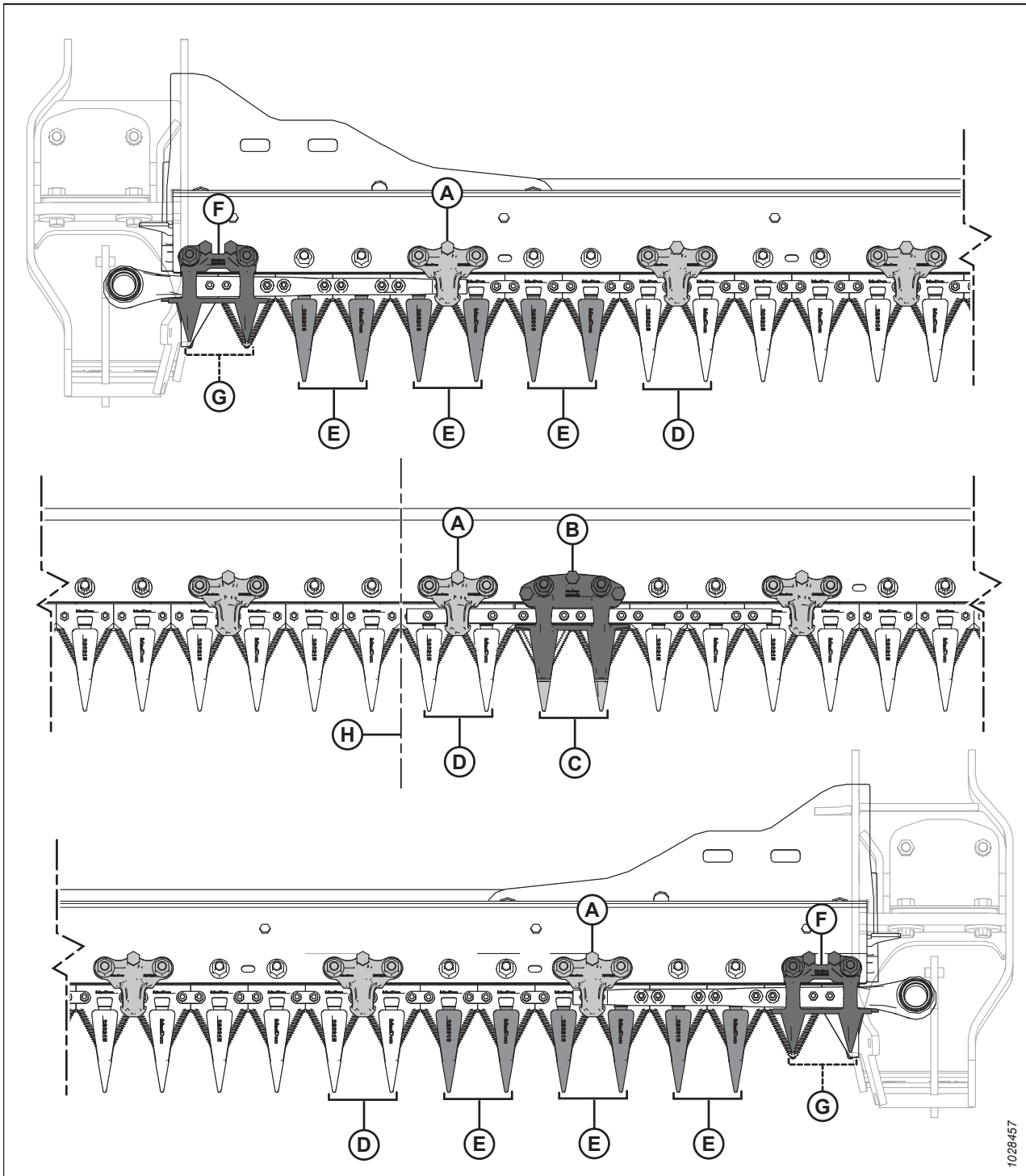
F – PlugFree™-nedholder (MD #286331)

H – Midten af skærebordet

91. Der skal altid være en nedholder på den knivfører, der sidder til højre for den midterste knivfører, uanset konfigurationen.

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD240

Knivførere hjælper med at rette knivbjælken ind. Fastholdelsesordninger holder sektionerne på skærebjælken nede mod knivafskærmningerne for at sikre korrekt skæring.



1028457

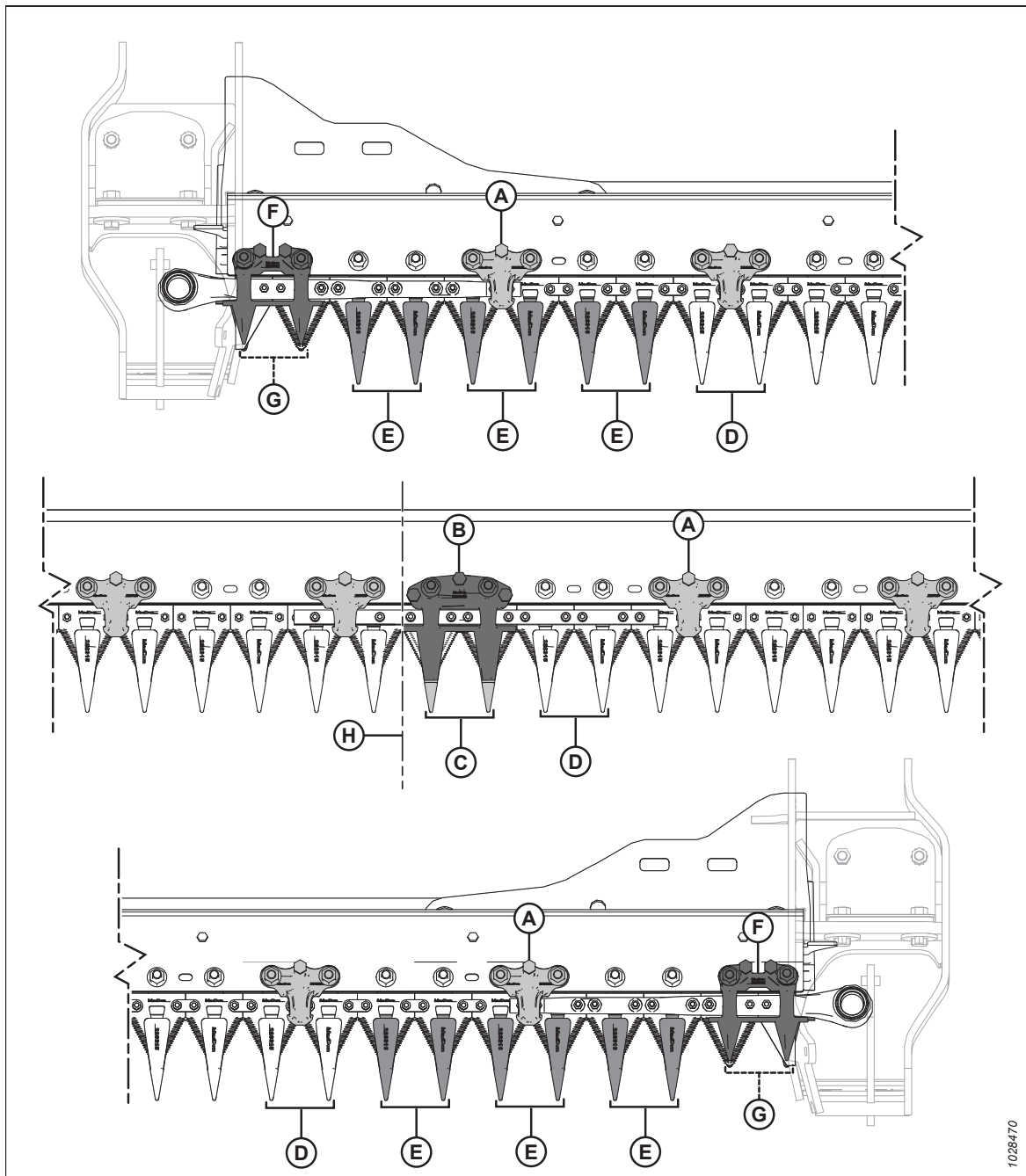
Figur 4.128: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD240-skærebord med dobbeltkniv

- A – Spids holder (MD #286329)
- C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
- E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
- G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)

- B – Spids midterholder (MD #286332)
- D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
- F – Kort knivholder (MD #286331)
- H – Midten af skærebordet

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD241

Knivførere konfigureres forskelligt på skæreborde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebord.



Figur 4.129: Placeringer af spidse knivafskærmninger og holdere

A – Nedholder til spids knivfører (MD #286329)⁹²

C – Spids midterknivfører (MD #286317)

E – Spids endeknivfører (uden slidbjælke) (MD #286316)

G – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319)

B – Spids midterholder (MD #286332)

D – Spids knivfører (MD #286315)

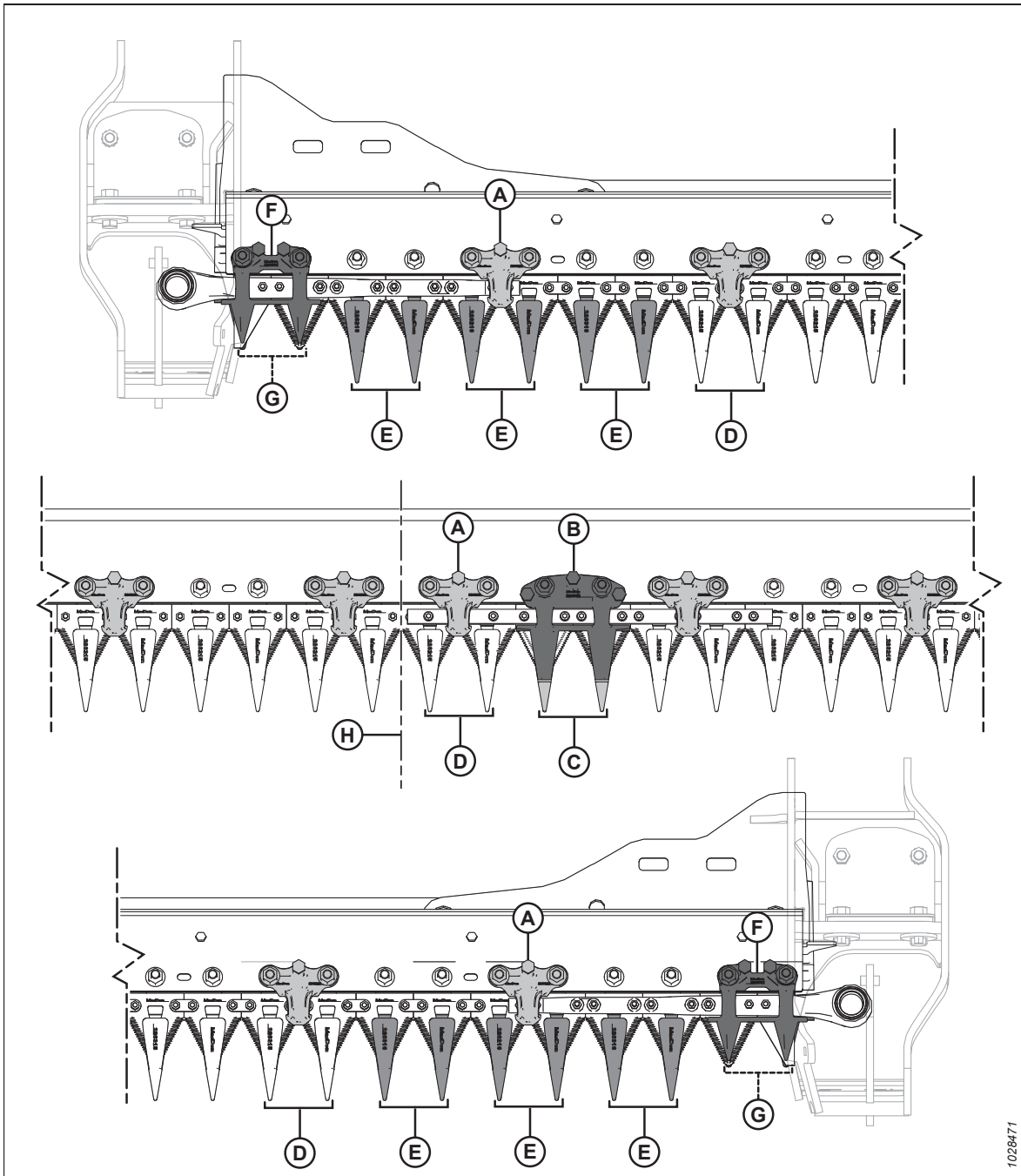
F – PlugFree™-nedholder (MD #286331)

H – Midten af skærebordet

92. Der skal altid være en nedholder på den knivfører, der sidder til højre for den midterste knivfører, uanset konfigurationen.

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD245

Knivførere konfigureres forskelligt på skæreborde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebord.



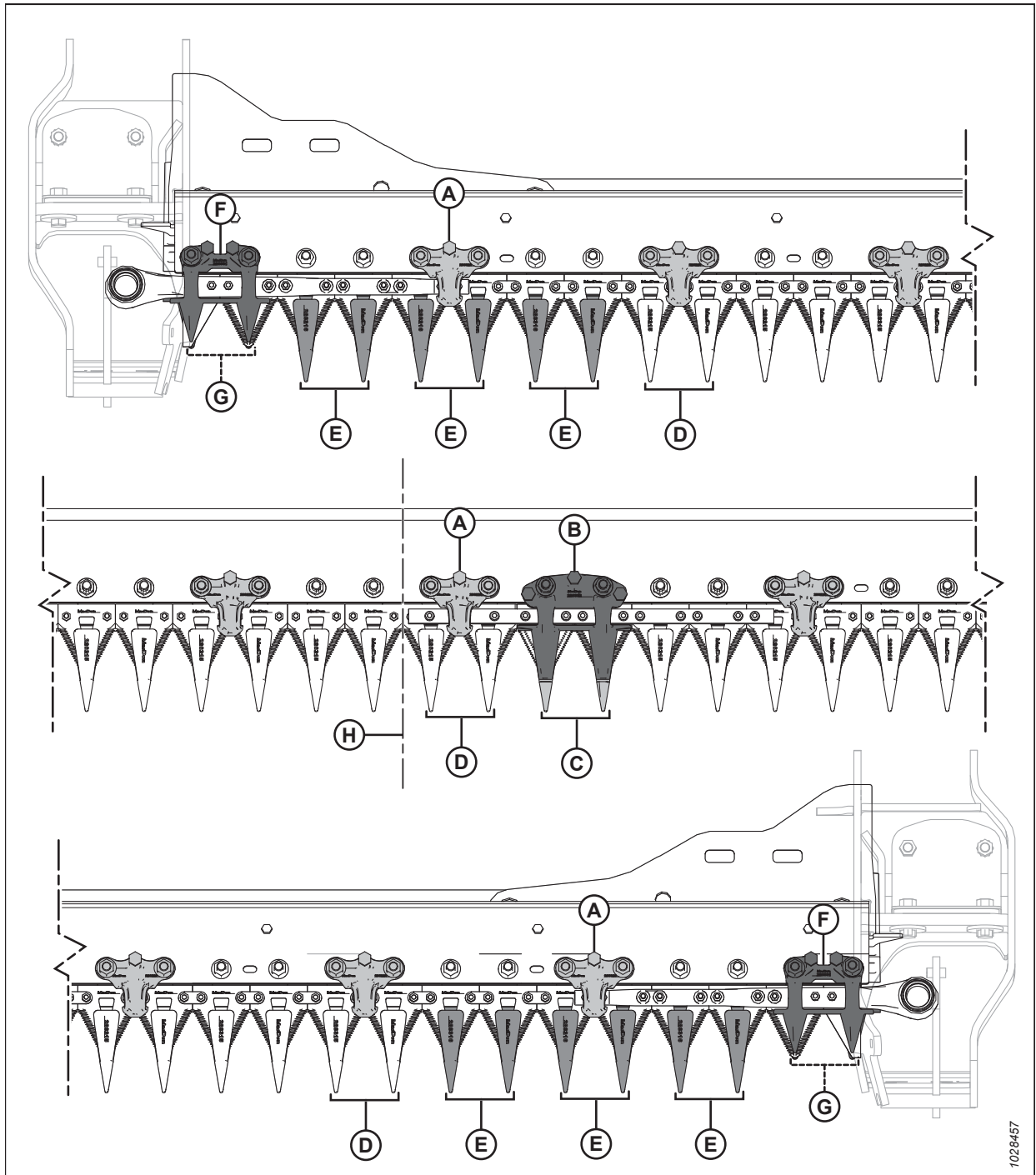
Figur 4.130: Placeringer af spidse knivførere og nedholdere – FD245-dobbeltknivsskærebord

- | | |
|--|--|
| A – Nedholder til spidse knivførere (MD #286329) ⁹³ | B – Spids midterholder (MD #286332) |
| C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317) | D – Spids knivafskærmning (MD #286315) |
| E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316) | F – PlugFree™-nedholder (MD #286331) |
| G – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319) | H – Midten af skærebordet |

93. Der skal altid være en nedholder på den knivfører, der sidder til højre for den midterste knivfører, uanset mønsteret.

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD250

Knivførere konfigureres forskelligt på skærebord af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebord.



Figur 4.131: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD250-skærebord med dobbeltkniv

- | | |
|---|--|
| A – Spids holder (MD #286329) | B – Spids midterholder (MD #286332) |
| C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317) | D – Spids knivafskærmning (MD #286315) |
| E – Spids endefskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316) | F – Kort knivholder (MD #286331) |
| G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319) | H – Midten af skærebordet |

Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang

Hvis en knivfører eller knivførerbjælken bliver skæv på grund af kontakt med en sten eller en forhindring, skal du bruge udrettelsværktøjet til knivførere og knivførerbjælke til at løse problemet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

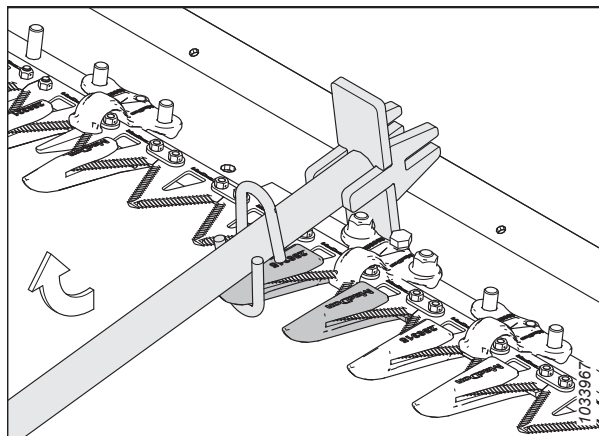
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

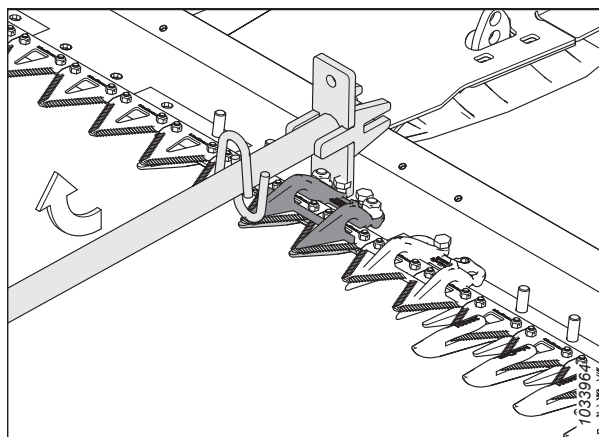
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
4. Hvis du vil justere knivførernes spids opad, skal du placere udrettelsværktøjet til knivførere som vist og trække værktøjet op.

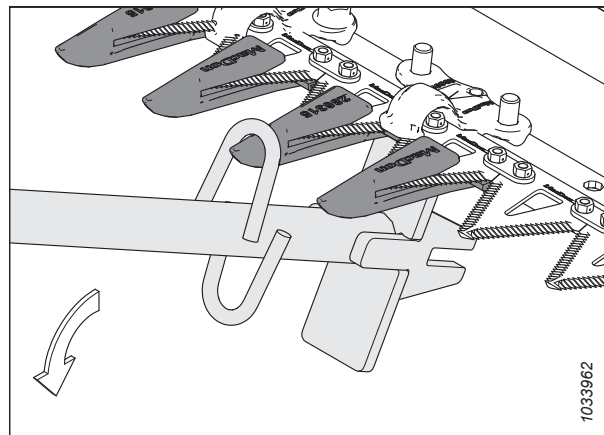


Figur 4.132: Justering opad – spids afskærmning

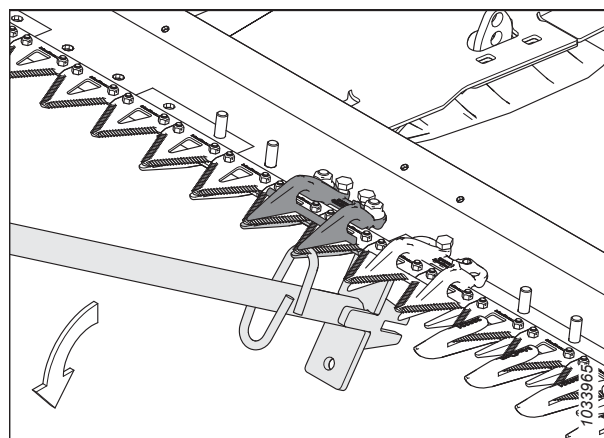


Figur 4.133: Justering opad – korte knivafskærmninger

5. Hvis du vil justere knivførernes spids nedad, skal du placere udrettelsværktøjet til knivførere som vist, og trykke værktøjet ned.

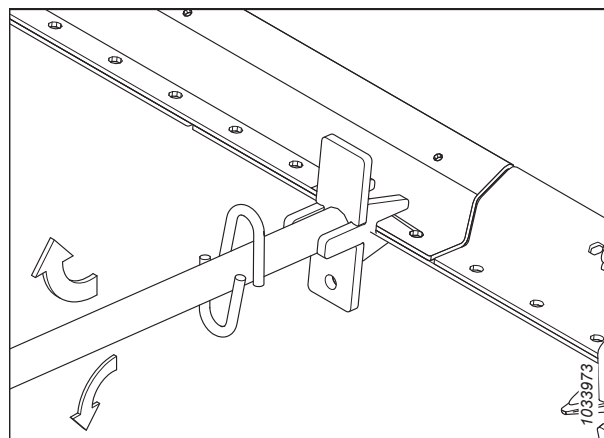


Figur 4.134: Justering nedad – spids afskærmning



Figur 4.135: Justering nedad – kort knivfører

6. For at justere knivførerbjælken skal du placere udrettelsværktøjet til knivførere som vist og derefter skubbe ned eller trække op i værktøjet på tilsvarende vis.



Figur 4.136: Justering af afskærmningsbjælke – ingen afskærmninger

Udskiftning af spidse knivafskærmninger

Knivførerne bliver efterhånden sløve og skal udskiftes. Denne procedure gælder for udskiftning af standardskærme og de specielle skærme (på drivsiden), der er tættest på knivdrevmotoren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Når du udskifter de spidse knivførere, skal du sørge for at udskifte dem i den rigtige rækkefølge, der gælder for nedholderne og typen og bredden af dit skærebord. Du kan finde flere oplysninger i [4.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 608](#).

BEMÆRK:

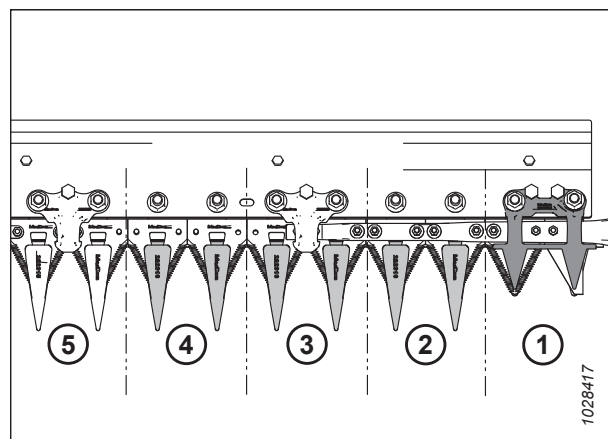
Et sæt med knivførere med fire spidser kan bruges til at udskifte knivførerne. Knivførerne med fire spidser er ideelle til brug under stenede forhold eller til høst af afgrøder, der kan splintres, som f.eks. linser. Se kataloget over skærebordsdele for at få flere oplysninger.

VIGTIGT:

Enkeltnivs- og dobbeltnivsskærebord: I begge ender af skærebordet er position 1 (udvendig afskærmning) en kort knivafskærmning. På skærebordets drevside(r) er positionerne 2, 3 og 4 spidse knivførere til drivende (uden slidbjælker). Fra position 5 er de resterende afskærmninger spidse knivafskærmninger. Sørg for, at der er monteret passende udskiftningsafskærmninger på disse placeringer.

VIGTIGT:

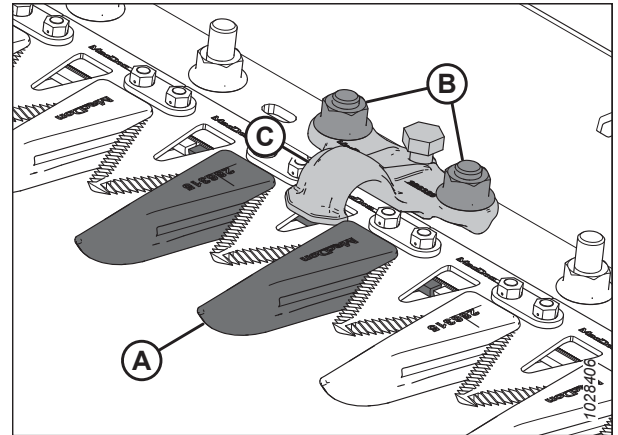
Dobbeltnivsskærebord: En spids midterknivfører skal monteres, hvor de to knive overlapper. Den spidse midterknivafskærmning har en lidt anden udskiftningsprocedure. Se instruktioner i [Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord, side 622](#).



Figur 4.137: Spidse knivafskærmninger til drevside

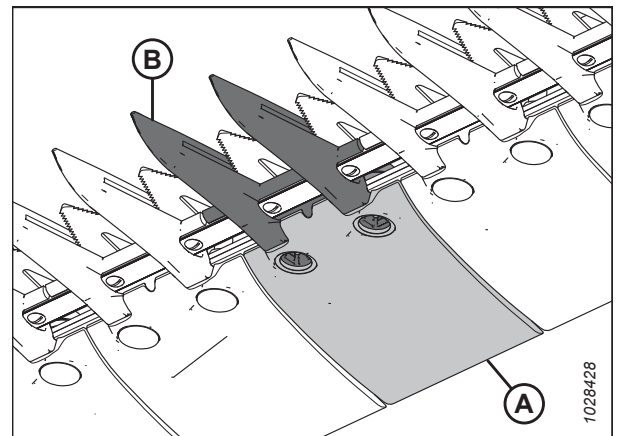
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).

5. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 43](#)
6. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for manuelt at justere knivpositionen, indtil knivsektionerne er placeret midtvejs mellem knivførerne.
7. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44](#)
8. Fjern de to møtrikker og bolte (B), der fastgør den spidse knivfører (A) og nedholder (C) (hvis relevant) til skærebjælken.
9. Fjern spids knivafskærmning (A), holder (C), og slidpladen af plastik. Kasser den spidse knivafskærmning.



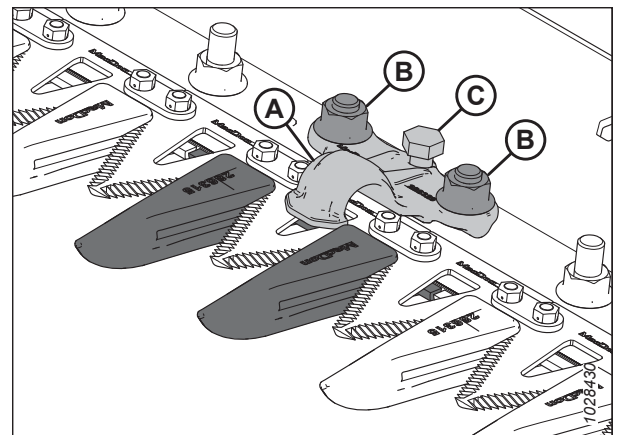
Figur 4.138: Spidse knivafskærmninger

10. Placer slidpladen plastik (A) og udskiftning af spids knivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.139: Spids knivafskærmning og slidplade

11. Anbring nedholderen (A) (hvis relevant). Løsn derefter justeringsbolten (C), så den ikke stikker ud fra bunden af nedholderen.
12. Fastgør den spidse knivfører, slidpladen og nedholderen (hvis relevant) med to bolte og møtrikker (B). Tilspænd møtrikkerne med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).
13. Hvis der er en nedholder på denne placering, henvises der til [Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621](#).



Figur 4.140: Spidse knivafskærmninger

Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger

Nedholderne til de spidse knivførere forhindrer knivsektionerne på skærebjælken i at løfte sig fra knivførerne, samtidig med at kniven stadig kan glide. Efterse nedholderne for at sikre, at der er tilstrækkeligt spillerum mellem nedholderne og knivsektionerne.

Denne procedure gælder for standardholdere. Hvis du vil kontrollere midterholderen på skærebordet med dobbeltkniv, skal du se *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere, side 624*.

BEMÆRK:

Juster knivførerne, før du justerer nedholderen. Se instruktioner i *Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 616*.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

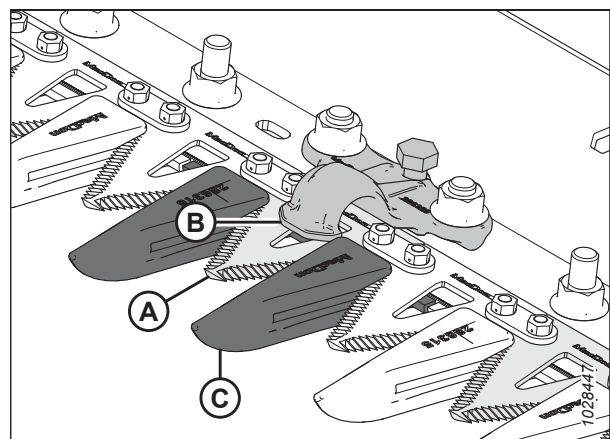
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
4. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 43*.
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte knivsektionen (A) under nedholderen (B) og mellem knivføreren (C).
6. Skub ned på knivsektionen (A) med en kraft på ca. 44 N (10 lbf), og brug en følelære til at måle spillerummet mellem nedholderen (B) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er 0,1-0,5 mm (0,004-0,020").
7. Hvis justering er nødvendig, henvises der til *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621*.
8. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44*.



Figur 4.141: Nedholder til spids knivfører

Justering af holder – spidse knivafskærmning

Hvis en nedholder til en spids knivfører eller en knivfører med fire spidser holder kniven fast, skal du justere nedholderen.

Denne procedure gælder for standardnedholdere. Hvis du vil justere midterholderen på skærebordet med dobbeltniv, skal du se [Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 625](#).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

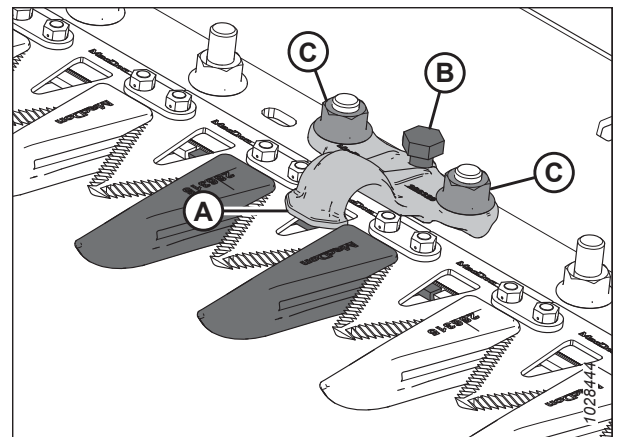
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Juster knivførerne. Du kan finde instruktioner i [Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 616](#).
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
5. Juster holderens spillerum på følgende måde:
 - Hvis du vil sænke fronten af nedholderen (A) og mindske spillerummet, skal du dreje justeringsbolten (B) med uret.
 - Hvis du vil hæve fronten af nedholderen (A) og øge spillerummet, skal du dreje justeringsbolten (B) mod uret.

BEMÆRK:

Ved større justeringer kan det være nødvendigt at løsne møtrikkerne (C), før du drejer justeringsbolten (B). Efter justering skal du tilspænde møtrikkerne igen med et moment på 85 Nm (63 lbf·ft).



Figur 4.142: Spids holder

6. Kontrollér spillerummet til nedholderen. Se instruktioner i [Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger, side 620](#).
7. Kør motoren i lav tomgang, og lyt efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum. Gentag trin 5, side 621 til trin 6, side 621, om nødvendigt.

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord

Knivføreren i midten af et dobbeltnivsskærebord (hvor de to knive overlapper hinanden) kræver en anden udskiftningsprocedure end en spids knivfører.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

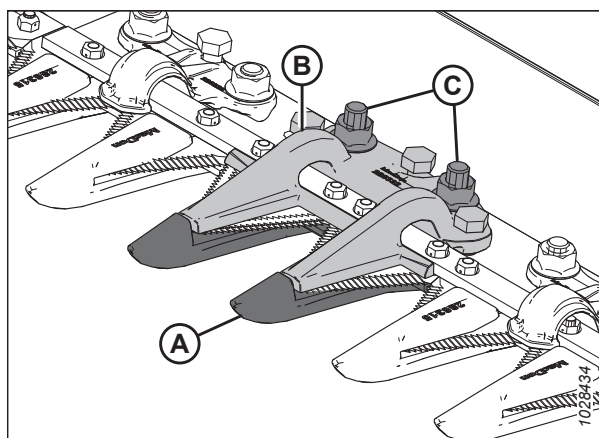
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

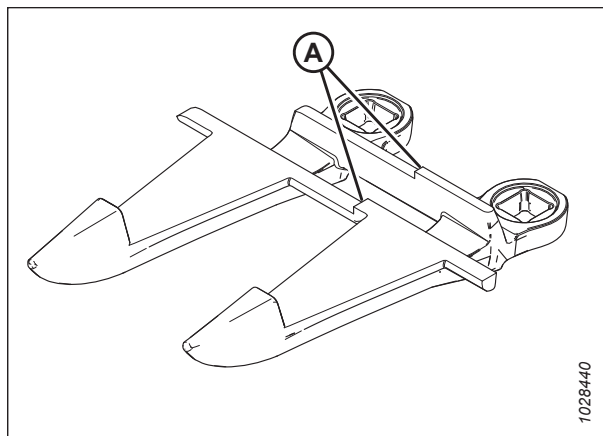
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
5. Fjern to møtrikker og bolte (C), der fastgør afskærmning (A) og holder (B) til skærebjælken.
6. Fjern afskærmning (A), slidplade af plastik og holder (B).



Figur 4.143: Spids midterknivafskærmning

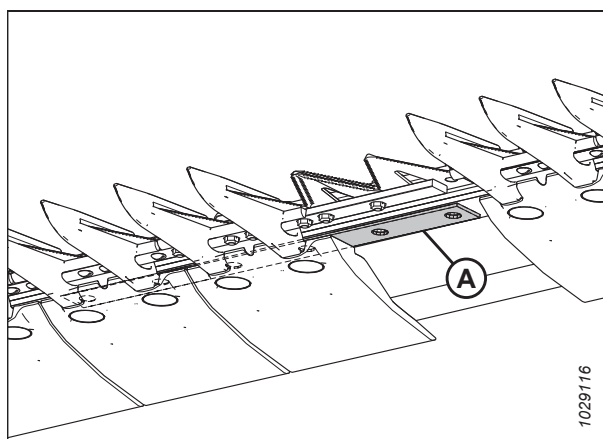
VIGTIGT:

Sørg for, at den nye knivfører er den korrekte knivfører med forskudte skæreflader (A).



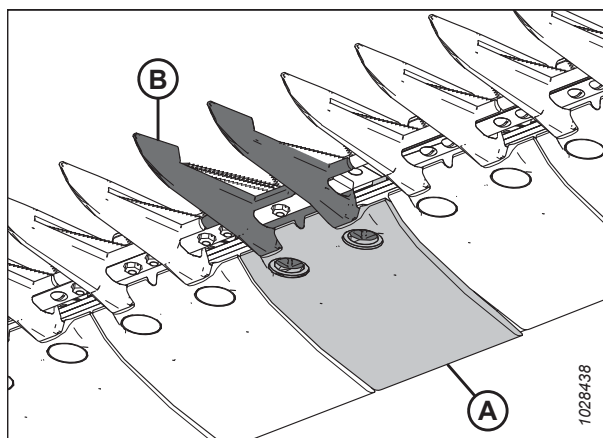
Figur 4.144: Spids midterknivafskærmning

7. Før du monterer den nye spidse midterknivfører, skal du sørge for, at overlappingspladen (A) er til stede under skærebjælken, og at den tykke ende af pladen er placeret under midterknivføreren.



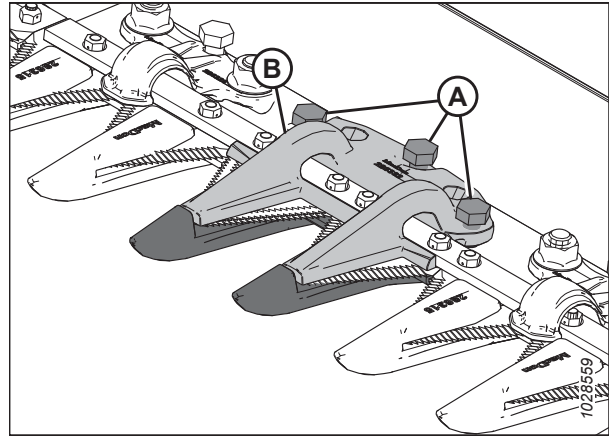
Figur 4.145: Skærebjælke

8. Placer slidpladen af plastik (A) og den nye afskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.146: Spids midterknivafskærmning og slidplade

9. Monter de tre justeringsbolte (A), så de stikker 4 mm (5/32") ud fra bunden af nedholderen til den spidse midterknivfører (B).
10. Placer midterholder (B) på skærebjælken.



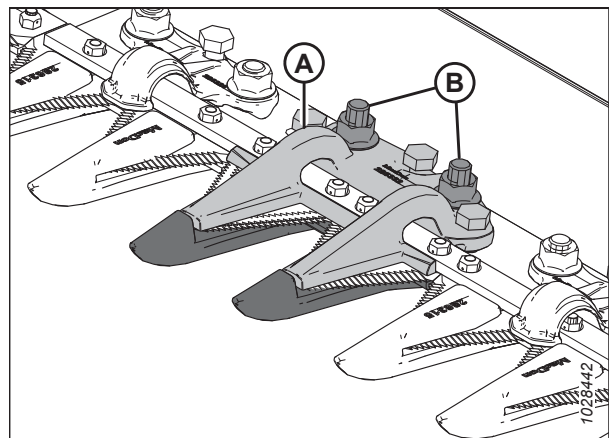
Figur 4.147: Spids midterknivafskærmning

11. Fastgør nedholderen til den spidse midterknivfører (A) med to bolte og møtrikker (B), men tilspænd **IKKE** hardwaren på nuværende tidspunkt.

VIGTIGT:

Nedholderen (A) skal rumme de to overlappende knive der, hvor midterknivføreren sidder. Sørg for, at den korrekte knivfører, der skal udskiftes med, monteres på denne placering.

12. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
 - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere, side 625.*
 - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere, side 624.*



Figur 4.148: Spids midterknivafskærmning

13. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).

Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere

Nedholderne til de spidse midterknivførere forhindrer midterknivsektionen på skærebjælken i at løfte sig fra knivføreren, samtidig med at knivene stadig kan glide. Efterse nedholderen til midterknivføreren for at sikre, at der er tilstrækkelig spillerum mellem nedholderen og midterknivsektionen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

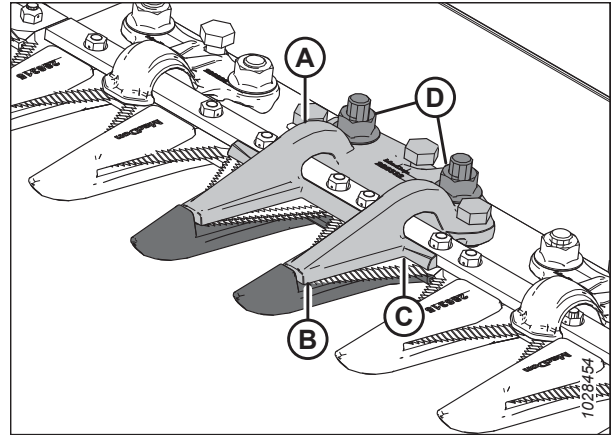
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
4. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 43*.
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte kniven helt indad, indtil knivsektionerne er under nedholderen (A). Gentag dette trin for at flytte den anden kniv.
6. Skub ned på knivsektionen med ca. 44 N (10 lbf), og brug en følermåler til at måle spillerummet mellem holderen (A) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er som følger:
 - Ved spidsen (B) på holderen: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020")
 - Ved holderens bagende (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040")
7. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 625*.
8. Når møtrikkerne (D) er blevet tilspændt, skal du kontrollere spillerummet igen og justere om nødvendigt.
9. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44*.



Figur 4.149: Spids midterholder

Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere

Hvis nedholderen til den spidse midterknivs afskærmning holder kniven fast, skal du justere den.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.

4. Løsn monteringsfastgørelsesanordninger (B).

5. Juster holderens spillerum på følgende måde:

- For at øge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) med uret (tilspænde boltene med).
- For at mindske spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret (løsne boltene).

6. Hvis du kun vil justere spillerummet ved nedholderens spids, skal du bruge justeringsbolten (C) som følger:

- For at forøg spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) mod uret (løsne boltene).
- For at sænke spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) med uret (tilspænde boltene).

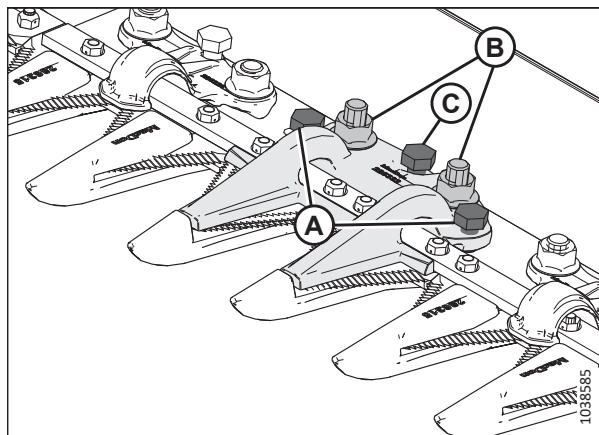
7. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf·ft).

8. Kør motoren i lav tomgang, og lyt efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum.

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

9. Kontrollér spillerummet til midterknivføreren. Du kan finde flere oplysninger i *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere, side 624*.

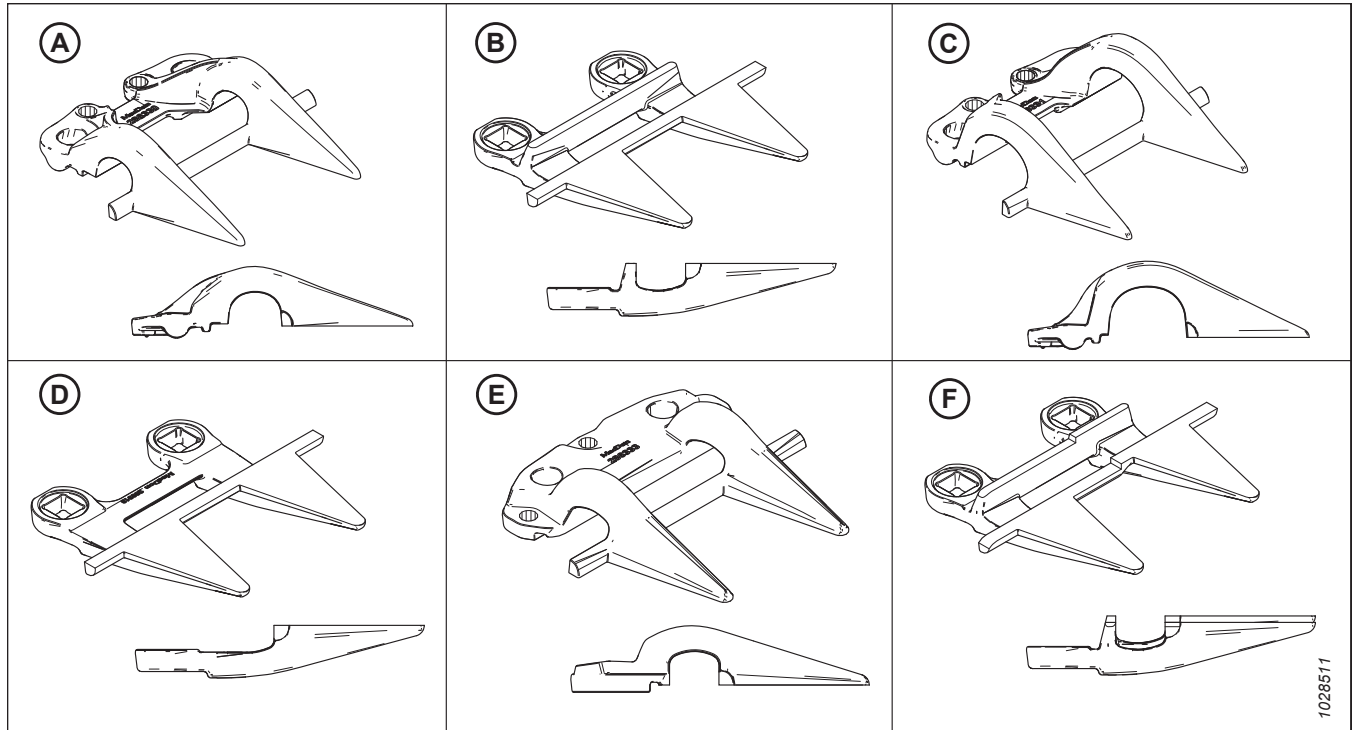


Figur 4.150: Spids midterholder

4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere

Korte knivførere gør det mindre sandsynligt, at kniven sætter sig fast under våde eller mudrede forhold og i hårdføre afgrøder som græs og raps.

Følgende knivafskærmninger og holdere bruges i konfigurationer med korte knivafskærmninger:



Figur 4.151: Afskærmnings- og holdertyper, der bruges i konfigurationer af korte knivafskærmninger

A – PlugFree™-holder (MD #286330)

C – PlugFree™-nedholder til drivende (MD #286331)⁹⁴

E – PlugFree™-midterholder (MD #286333)⁹⁶

B – PlugFree™-knivfører (MD #286318)

D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (MD #286319)⁹⁵

F – PlugFree™-midterknivfører (MD #286320)⁹⁶

Knivførerne konfigureres forskelligt på forskellige skærebord. Når du udskifter de korte knivførere og nedholderne, skal du sørge for at udskifte dem i den rigtige rækkefølge, der gælder for dit skærebord. Følgende liste instruerer dig i de forskellige knivførerkonfigurationer:

- *Konfigurationer med korte knivførere på enkeltknivsskærebord, side 628*
- *Konfigurationer med korte knivførere på dobbeltnivsskærebord – Alle størrelser undtagen FD241, side 629*
- *Konfiguration med korte knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD241, side 630*

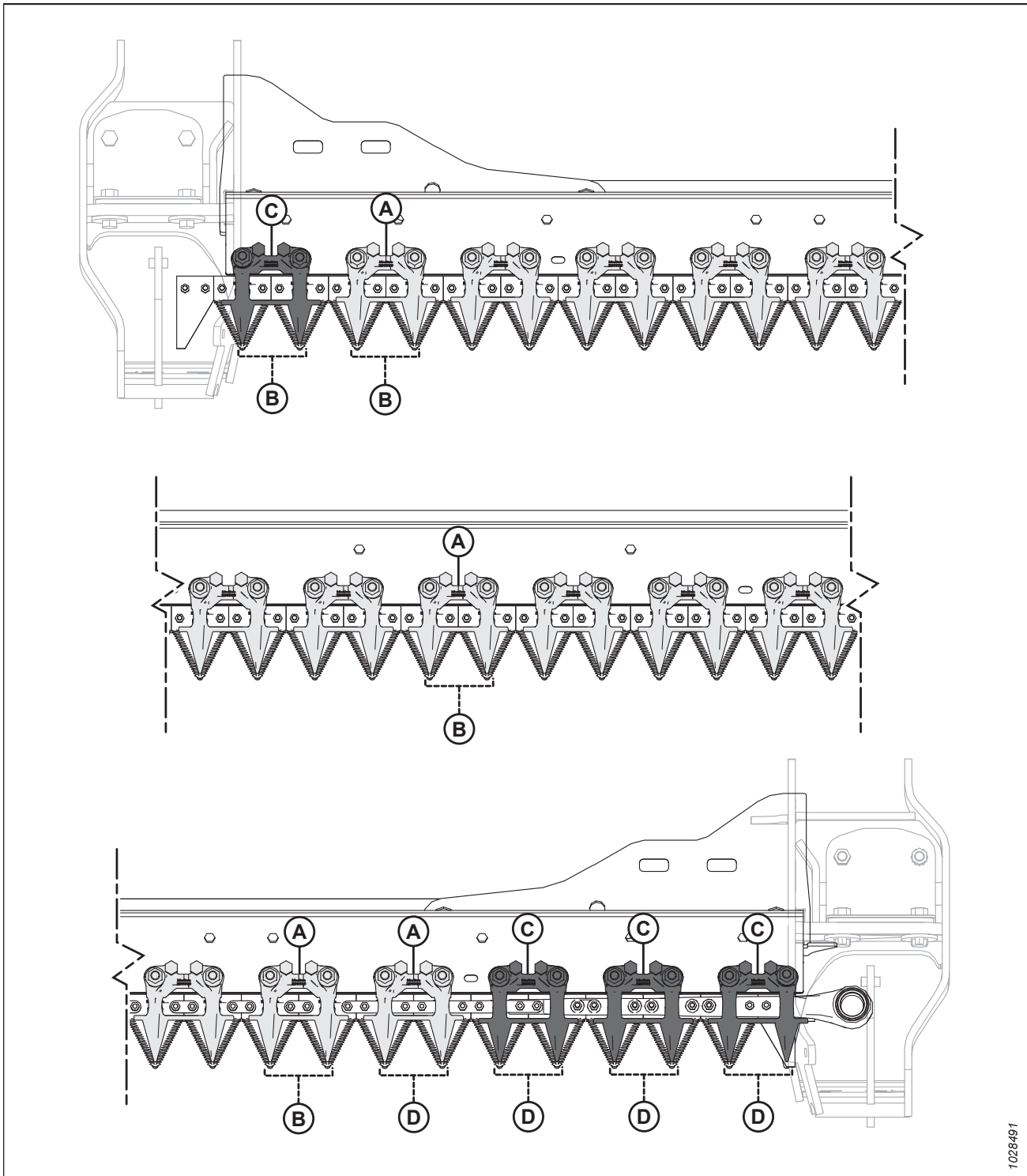
94. Monteres i positionerne 1-3 på drevsiden/drevisiderne; monteres i position 1 i højre ende af enkeltknivsskærebord.

95. Monteres i positionerne 1-4 på drevsiden/drevisiderne. Enkeltnivsskærebord bruger en standardknivfører i højre ende for skærebordet.

96. Kun skærebord med dobbeltniv.

Konfigurationer med korte knivførere på enkeltknivsskærebørde

Knivførerne konfigureres forskelligt på skærebørde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser korte knivførere, der er monteret på enkeltknivsskærebørde.



1028491

Figur 4.152: Placeringer af korte knivafskærmninger og holdere – skærebørde med enkeltkniv

A – PlugFree™-holder (MD #286330)

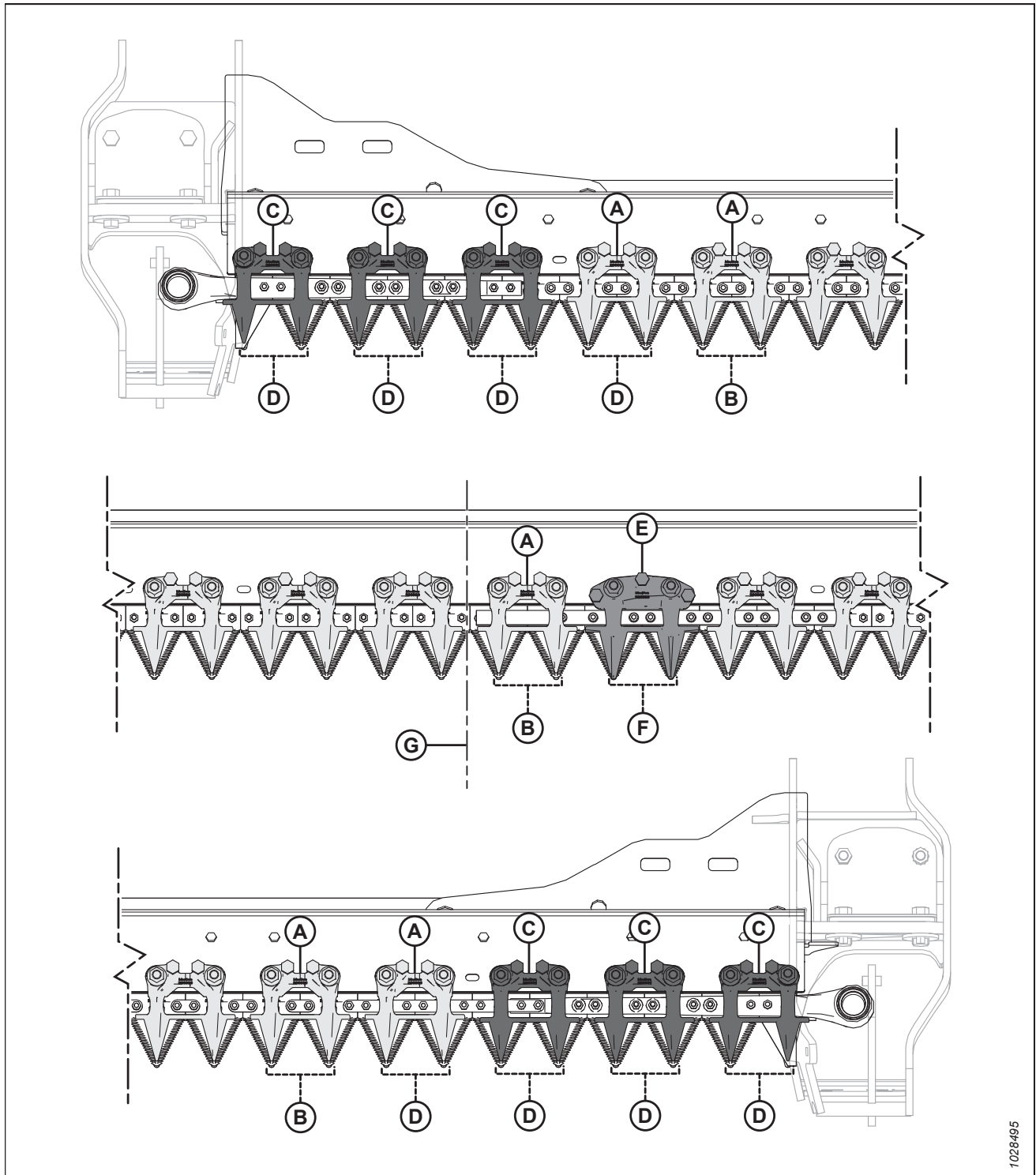
B – PlugFree™-knivfører (MD #286318)

C – PlugFree™-nedholder til drivende (x4) (MD #286331)

D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (x5) (MD #286319)

Konfigurationer med korte knivførere på dobbeltknivsskærebord – Alle størrelser undtagen FD241

Knivførerne konfigureres forskelligt på skærebord af forskellig størrelse. Illustrationen her viser korte knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebord.



Figur 4.153: Placeringer med kort knivafskærmning og holdere – Skærebord med dobbeltkniv

A – PlugFree™-holder (MD #286330)

C – PlugFree™-nedholder til drivende (x6) (MD #286331)

E – PlugFree™-midterholder (MD #286333)

G – Skærebordets midte

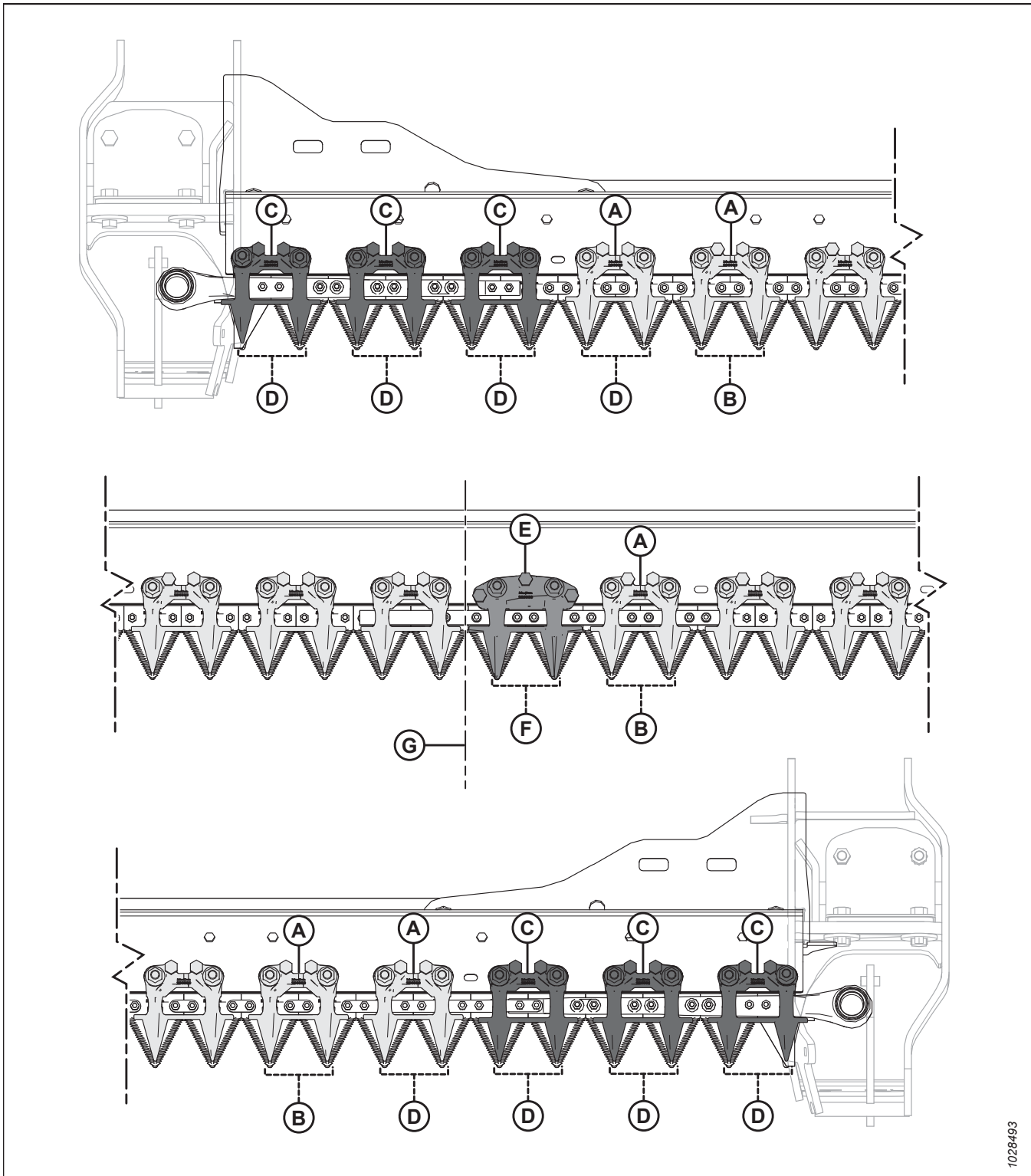
B – PlugFree™-knivfører (MD #286318)

D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (x8) (MD #286319)

F – PlugFree™-midterknivfører (MD #286320)

Konfiguration med korte knivførere på dobbeltknivsskærebørde – FD241

Knivførerne konfigureres forskelligt på skærebørde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser korte knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebørde.



1028493

Figur 4.154: Placeringer af korte knivførere og holdere

A – PlugFree™-holder (MD #286330)

C – PlugFree™-nedholder til drivende (x6) (MD #286331)

E – PlugFree™-midterholder (MD #286333)

G – Skærebordets midte

B – PlugFree™-knivfører (MD #286318)

D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbælke) (x8) (MD #286319)

F – PlugFree™-midterknivfører (MD #286320)

Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger

Korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger til drivende monteres på fabrikken gør det mindre sandsynligt, at kniven sætter sig fast under våde eller mudrede forhold og i hårdføre afgrøder som græs og raps.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

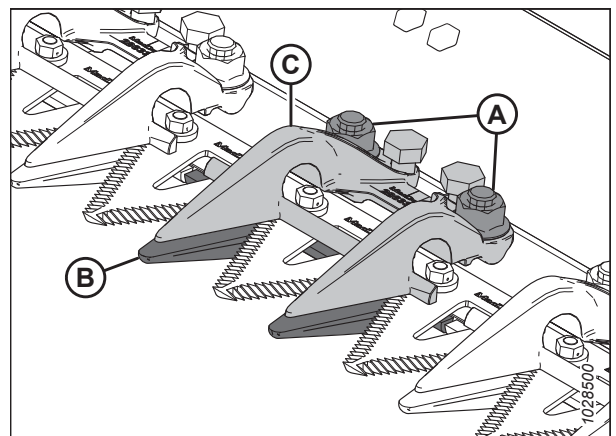
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Midterknivføreren til et dobbeltknivsskærebord har en lidt anden udskiftningsprocedure. Se instruktioner i [Udskiftning af midterknivfører – dobbeltknivsskærebord](#), side 635.

Følg disse trin for at udskifte en kort knivfører eller en knivfører til drivende:

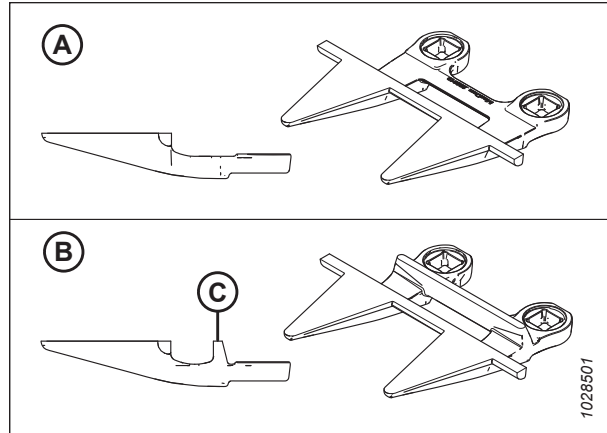
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere](#), side 41.
5. Fjern møtrikker og bolte (A), der fastgør kort knivafskærmning (B) og holder (C) på skærebjælken.
6. Fjern kort knivafskærmning (B) holder (C) og slidpladen af plastik.



Figur 4.155: Korte knivafskærmninger

VIGTIGT:

Endeknivafskærmninger er de første fire knivførere (A) på skærebordets drevsider, og de har **IKKE** slidbjælker. Monter de korrekte knivførere, der skal udskiftes med, på disse placeringer.

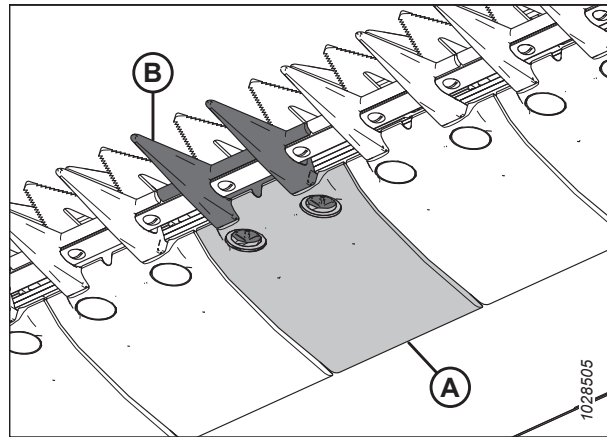


Figur 4.156: Endeknivafskærmning og korte knivafskærmninger

A – Plug Free™-knivfører til drivende (MD #286319)

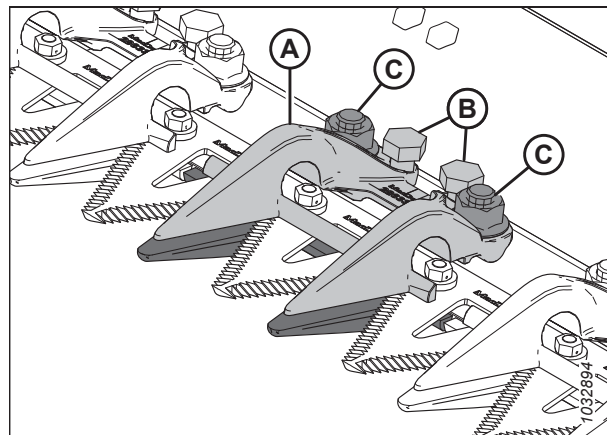
B – Plug Free™-knivfører (med slidbjælke [C]) (MD #286318)

- Placer slidpladen af plastik (A) og udskiftning af kort knivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.157: Kort knivafskærmninger og slidplade

- Placer nedholderen (A), og løsn justeringsboltene (B), så de ikke stikker ud under nedholderen.
- Fastgør den korte knivfører, slidpladen og nedholderen med bolte og møtrikker (C). Tilspænd **IKKE** møtrikkerne.
- Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
 - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634*.
 - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontroller holdere – korte knivafskærmninger, side 633*.
- Tilspænd møtrikker (C) til 85 Nm (63 lbf-ft).



Figur 4.158: Kort knivafskærmning

12. Kontroller spillerummet.

- Hvis spillerummet er acceptabelt, er monteringen af holderen fuldført.
- Hvis spillerummet er uacceptabelt, skal du gentage trin [10, side 632](#) til trin [12, side 633](#).

13. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 42](#).

Kontroller holdere – korte knivafskærmninger

Nedholderne til de korte knivførere forhindrer knivsektionerne på skærebjælken i at løfte sig fra knivførerne, samtidig med at kniven stadig kan glide. Efterse nedholderne for at sikre, at der er tilstrækkeligt spillerum mellem nedholderne og knivsektionerne.

Hvis du vil kontrollere midterholderen på skærebørde med dobbeltkniv, skal du se [Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebørde – korte knivførere, side 637](#).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

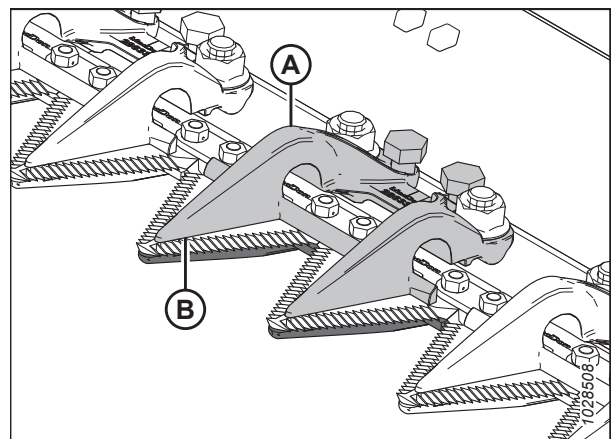
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
4. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte kniven indad, indtil knivsektionerne er under nedholderen (A).
5. Skub ned på knivsektionen med en kraft på ca. 44 N (10 lbf), og brug en følelære til at måle spillerummet mellem nedholderens spids (B) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er 0,1-0,5 mm (0,004"-0,020").
6. Hvis justering er påkrævet, skal du se [Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634](#).



Figur 4.159: Korte knivafskærmninger

Justerer holdere – korte knivafskærmninger

Hvis en nedholder til en kort knivfører holder kniven fast, skal du justere nedholderen.

Hvis du vil justere midterholderen på skærebordet med dobbeltkniv, skal du se *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 638*.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

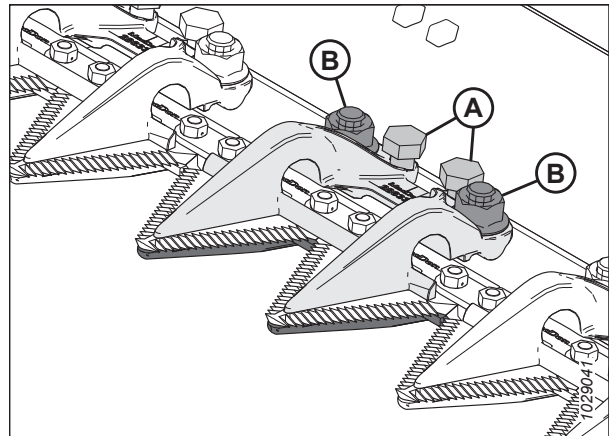
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
4. Juster holderens spillerum på følgende måde:
 - For at mindske spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) med uret.
 - For at øge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret.

BEMÆRK:

Ved større justeringer skal du løsne møtrikkerne (B), før du drejer justeringsboltene (A). Efter justering skal du tilspænde møtrikkerne igen med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).



Figur 4.160: Kort knivafskærmning holder

5. Kør motoren i lav tomgang, og lyt efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum. Juster skærebordet efter behov.

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

6. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 42*.

Udskiftning af midterknivfører – dobbeltnivsskærebord

Den forskudte afskærmning i midten af et skærebord med dobbeltniv (hvor de to knive overlapper hinanden) kræver en lidt anden udskiftningsprocedure end en standardafskærmning.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

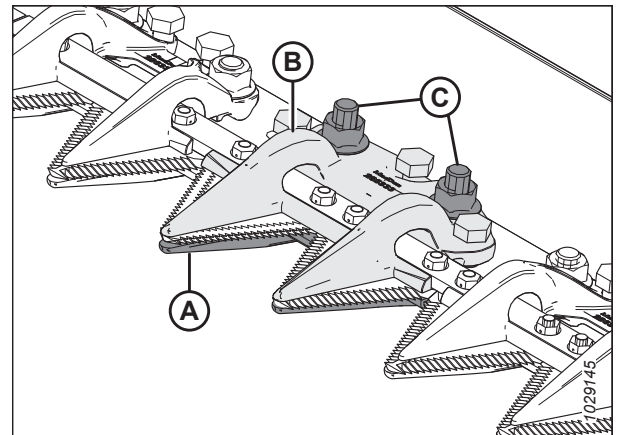
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

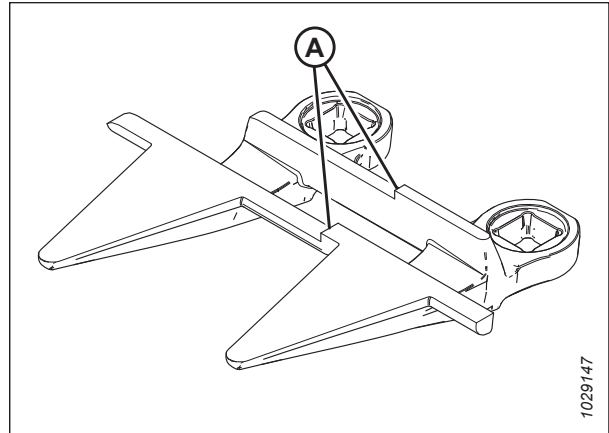
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
5. Fjern to møtrikker og bolte (C), der fastgør midterknivafskærmning (A) og holder (B) på skærebjælken.
6. Fjern midterknivafskærmning (A), slidplade af plastik og holder (B).



Figur 4.161: Midterknivafskærmning

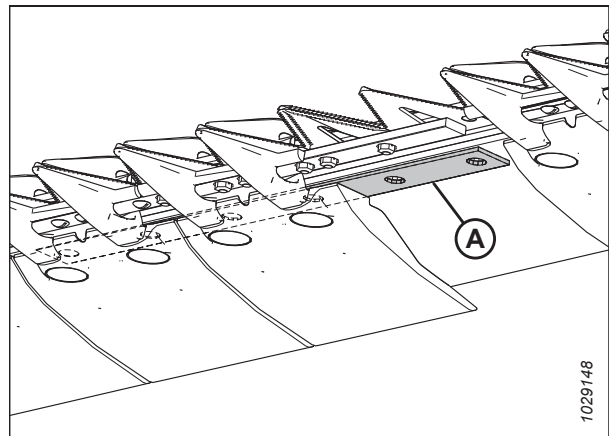
VIGTIGT:

Sørg for, at den nye midterknivfører er den korrekte knivfører med forskudte skæreflader (A).



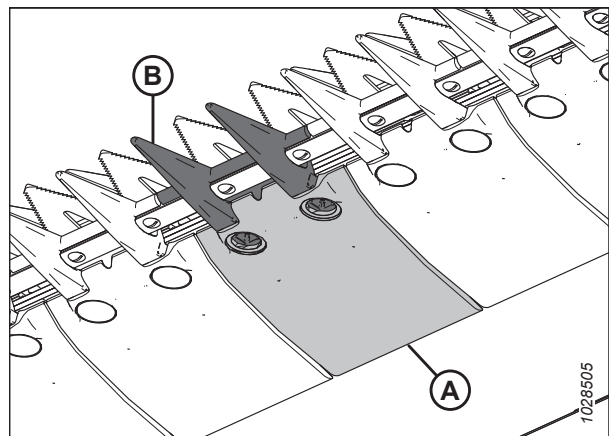
Figur 4.162: Midterknivafskærmning

7. Før du monterer den nye midterknivfører, skal du sørge for, at overlappingspladen (A) er under skærebjælken, og at den tykke ende af pladen er placeret under midterknivføreren.



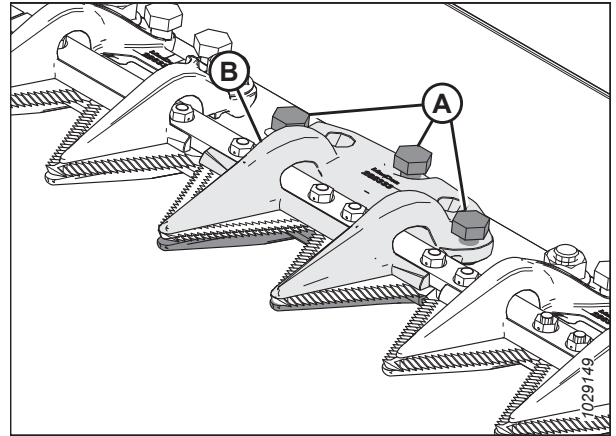
Figur 4.163: Skærebjælke

8. Placer slidpladen af plastik (A) og den nye midterknivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.164: Midterknivafskærmning og slidplade

9. Monter de tre justeringsbolte (A), så de stikker 4 mm (5/32") ud fra bunden af nedholderen til midterknivføreren (B).
10. Placer midterholder (B) på skærebjælken.



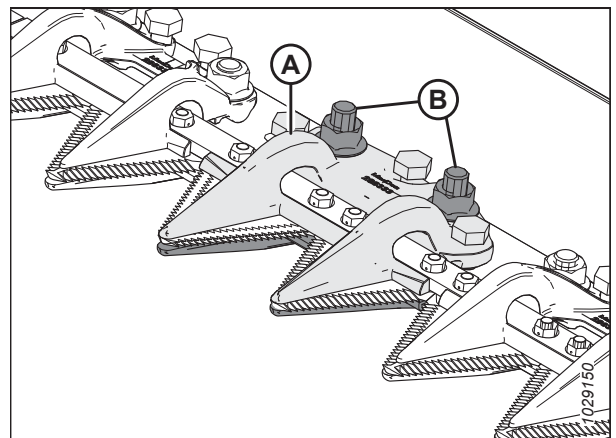
Figur 4.165: Midterknivafskærmning

11. Fastgør nedholderen til midterknivføreren (A) med to bolte og møtrikker (B), men tilspænd **IKKE** møtrikkerne på nuværende tidspunkt.

VIGTIGT:

Nedholderen (A) skal rumme de to overlappende knive der, hvor midterknivføreren sidder. Monter den korrekte knivfører, der skal udskiftes med, på denne placering.

12. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
 - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 638*.
 - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebørde – korte knivførere, side 637*.



Figur 4.166: Midterknivafskærmning

13. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf-ft).

Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebørde – korte knivførere

Nedholderen til den korte midterknivfører forhindrer midterknivsektionerne på skærebjælken i at løfte sig fra knivføreren, samtidig med at kniven stadig kan glide. Efterse nedholderen til midterknivføreren for at sikre, at der er tilstrækkelig spillerum mellem nedholderen og midterknivsektionerne.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

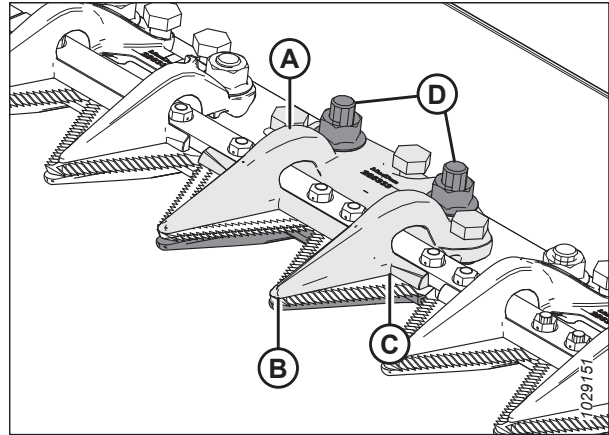
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
4. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 43*.
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte kniven indad, indtil knivsektionen er under nedholderen (A). Gentag dette trin for at flytte den anden kniv.
6. Skub ned på knivsektionen med en kraft på ca. 44 N (10 lbf). Brug en følelære til at måle spillerummet mellem nedholderen (A) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er som følger:
 - Ved spidsen (B) på holderen: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020")
 - Ved holderens bagende (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040")
7. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 638*.
8. Tilspænd møtrikkerne (D), kontroller spillerummet igen, og juster om nødvendigt.
9. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44*.



Figur 4.167: Midterknivafskærmning holder

Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger

Hvis en nedholder til en kort knivfører holder kniven fast, skal du justere nedholderen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.

4. Løsn monteringsfastgørelsesanordninger (B).

5. Juster holderens spillerum på følgende måde:

- For at øge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) med uret (tilspænde boltene med).
- For at mindske spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret (løsne boltene).

6. For at justere spillerummet ved nedholderens spids skal du dreje justeringsboltene (C) som følger:

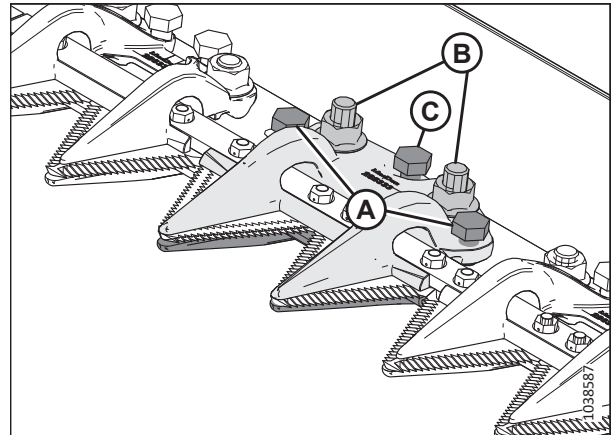
- For at forøg spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) mod uret (løsne boltene).
- For at sænke spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) med uret (tilspænde boltene).

7. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).

8. Kør motoren i lav tomgang, mens du lytter efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum. Juster knivene efter behov.

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.



Figur 4.168: Midterholder

4.8.9 Knivhovedets skjold

Knivhovedets skjold fastgøres til endepladen og reducerer knivhovedets åbning for at forhindre, at der akkumuleres skåret afgrøde i knivhovedets udskæring.

VIGTIGT:

Fjern skjoldene, når du bruger skærebjælken på jorden under mudrede forhold. Mudderet kan samle sig i hulrummet bag skjoldet, hvilket kan resultere i, at knivdrevboksen svigter.

Montering af knivhovedets skjold

Knivhovedskjoldet bruges primært til ris og fint græs for at forhindre, at afgrøden bliver fanget i udtagsåbningen. Knivhovedskjoldet anbefales ikke under alle forhold.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

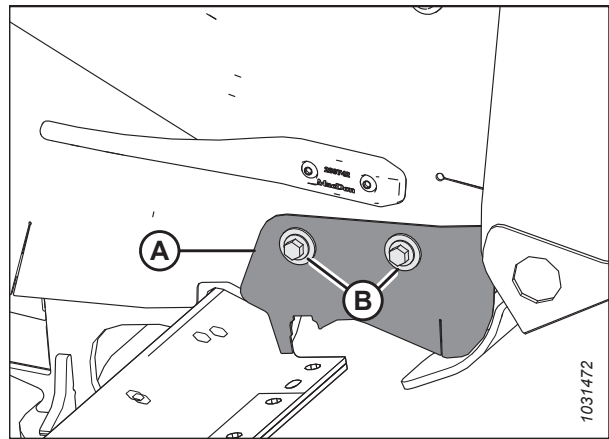
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Hvis skjoldene skal bruges under mudrede forhold, skal hulrummet bag skjoldet kontrolleres jævnligt, og eventuelt mudder bag skjoldet skal fjernes.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
6. Tag skærehovedskjoldene ud af den manuelle opbevaringskasse.
7. Placer knivhovedets skjold (A) mod endepladen som vist. Juster skjoldet, så udskæringen passer til knivhovedets og/eller nedholdernes profil.
8. Juster monteringshullerne, og fastgør skjoldet med to M10 x 30 sekskantbolte, spændeskiver (B) og møtrikker.
9. Tilspænd boltene (B) præcist nok til, at de holder knivhovedskjoldet (A) på plads, samtidig med at skjoldet er så tæt på knivhovedet som muligt.
10. Drej knivtrækboksens remskive manuelt for at flytte kniven og kontrollere, om knivhovedet kan ramme knivhovedets skjold (A). Juster knivhovedskjoldet for at undgå at skabe hindringer for kniven.
11. Tilspænd boltene (B) med et moment på 11 Nm (8,11 lbf-ft [97 lbf-in]).



Figur 4.169: Knivhovedets skjold

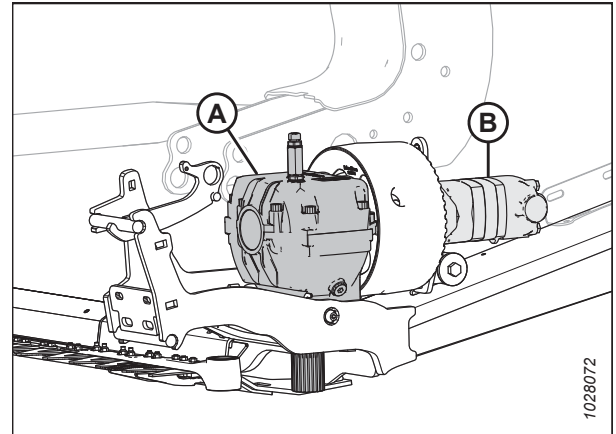
4.9 Knivtræksystem

Knivdrevsystemet forvandler pumpet hydraulisk tryk til en mekanisk bevægelse, der slår en række takkede knivblade på forsiden af skærebordet for at skære en række forskellige afgrøder.

4.9.1 Knivtrækboks

Knivdrevboksen er drevet af en hydraulisk motor og konverterer roterende bevægelse til knivens stempelbevægelse.

Enkeltknivsskærebord har en knivdrevboks (A) og en motor (B) i venstre side af skærebordet. Dobbeltknivsskærebord har en knivdrevboks og en motor i hver ende af skærebordet.



Figur 4.170: Venstre knivdrevboks vist – højre er lignende

Tjek oliestand i knivtrækboks

Der skal være nok olie i hver knivdrevboks, for at knivdrevet kan fungere korrekt. Du kan kontrollere oliestanden ved hjælp af målepinden, der sidder i hvert knivdrev.

FARE

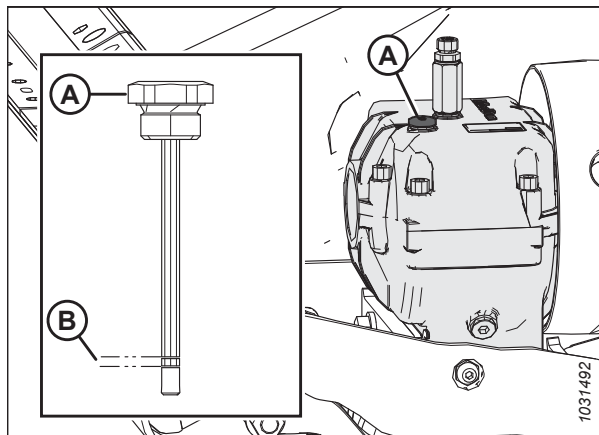
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sørg for, at skærebordet er nivelleret.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Juster skærebordets vinkel, så toppen af knivkassen er i niveau med jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjoldet, side 43](#)

6. Tag oliemålepinden ud (A).
7. Kontrollér oliestanden. Oliestanden skal være inden for området (B) mellem stregerne nær bunden af målepinden.
8. Sæt oliemålepinden tilbage i knivdrevet (A). Tilspænd oliepinde med et moment på 23 Nm (17 lbf-ft [204 lbf-in]).
9. Hvis skærebordet har to knivdrev, skal du gentage denne procedure for at kontrollere oliestanden på det andet knivdrev.

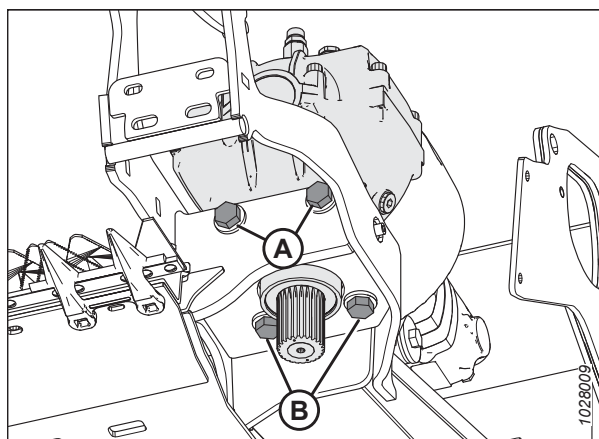


Figur 4.171: Knivtrækboks

Kontrol af monteringsbolte

Kontrollér momentet på knivdrevboksens fire monteringsbolte (A) og (B) efter de første 10 timers drift og derefter hver 100. time.

1. Sørg for, at alle bolte er tilspændt med et moment på 343 Nm (253 lbf-ft).
Tilspænd sideboltene (A) først og derefter bundboltene (B).



Figur 4.172: Knivtrækboks – set nedefra

Olieskift i knivtrækboks

Udskift smøremidlet på knivdrevboksen efter de første 50 timers drift og derefter hver 1000. time (eller hvert 3. år).

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

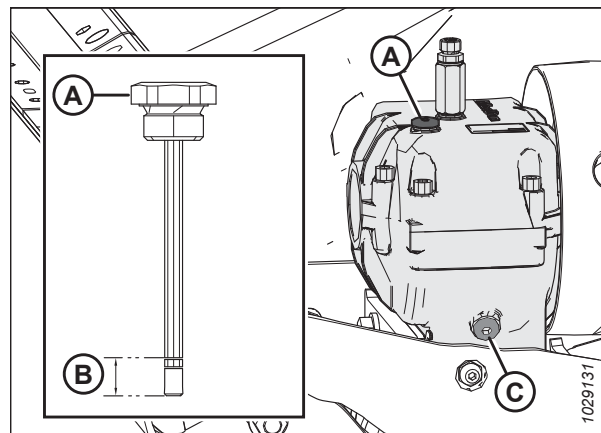
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

4. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 43](#).
5. Placer en beholder, der er stor nok til at rumme ca. 1,5 l (0,4 US gallon) olie, under knivdrevboksen.
6. Fjern oliepinde (A) og aftapningsprop (C).
7. Lad olien løbe ud af knivtrækboksen og ud i beholderen under den.
8. Montér aftapningsprop (C) igen.
9. Tilsæt 1,5 l (0,4 us gal) olie til knivtrækboksen.
Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.

BEMÆRK:

Tjek oliestanden med toppen af knivtrækboksen vandret og med oliepinde (A) skruet ind.

10. Kontroller, at oliestanden er inden for intervallet (B).
11. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44](#).



Figur 4.173: Knivtrækboks

4.10 Indførbord

Indførbordet er placeret på FM200-flydemodul. Det består af en motor og et indførbord, der transporterer den afskårne afgrøde til indførbordsneglen.

4.10.1 Udskiftning af indførbord

Indførbordet på flydemodul transporterer den høstede afgrøde til mejetærskerens indførbordshus. Hvis indførbordet er flænget, revnet eller mangler lameller, skal det udskiftes.

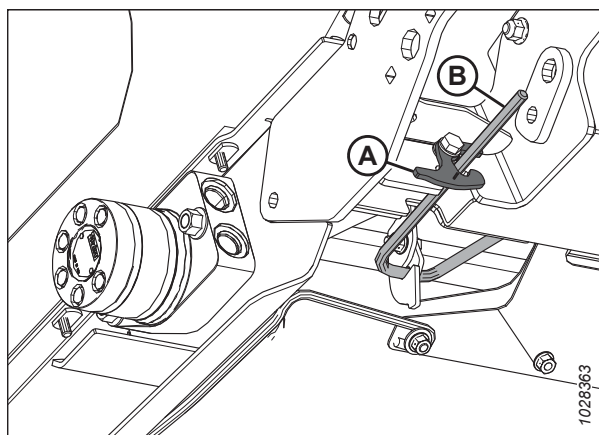
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

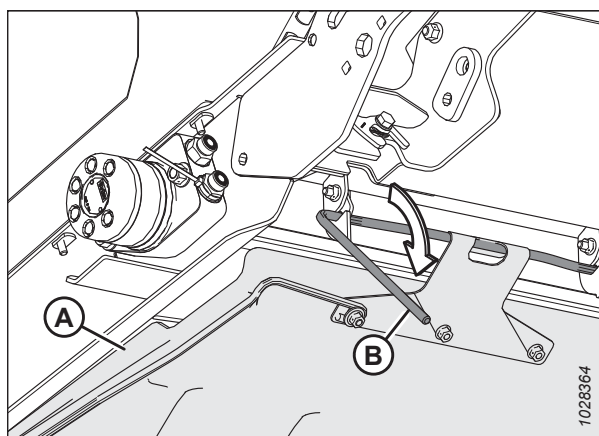
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. På indførbordets underside skal du dreje låsepal (A) for at låse håndtaget op (B).
2. Gentag det foregående trin på den anden side af indførborddækket.



Figur 4.174: Indførbordets underside

3. Hold bakken (A), og drej håndtag (B) nedad for at frigøre bakken.

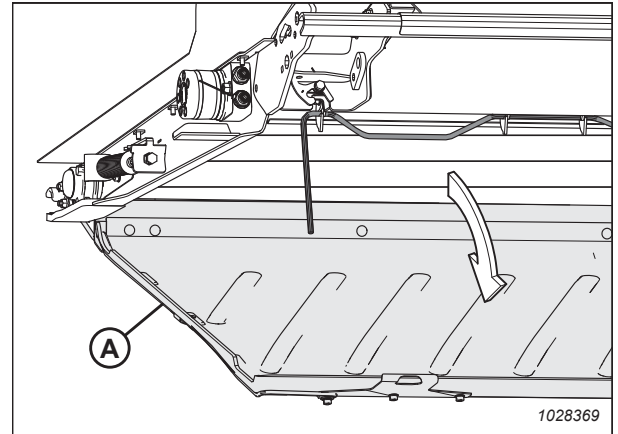


Figur 4.175: Indførbordets underside

- Sænk indføringsbordets bakke (A).

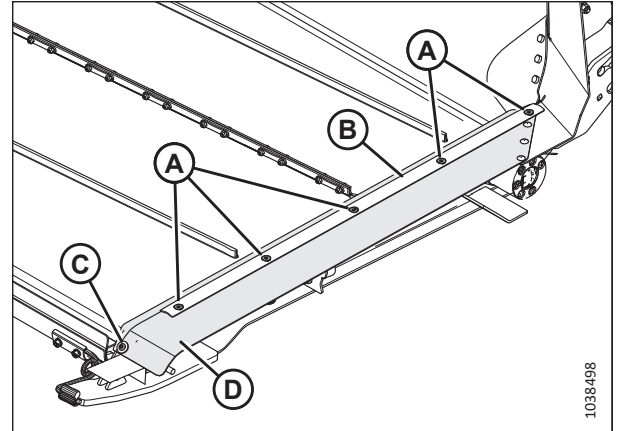
BEMÆRK:

Hvis du sænker indføringsdækkets bakke, får du bedre adgang til den hardware, der fastgør indføringssejlet.



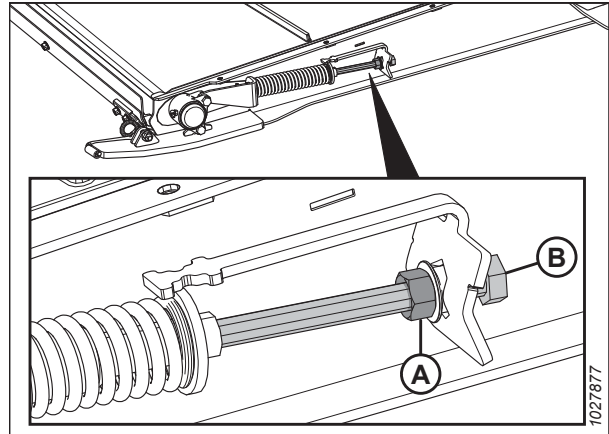
Figur 4.176: Indføringsbordets bakke

- Start motoren.
- Hæv skærebordet helt.
- Hæv vinden helt.
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
- Fjern de fem undersænkede skruer (A) og holderen (B).
- Fjern en rundhovedskrue og en spændeskive (C).
- Vend midterfyldningen (D) om.
- Gentag trin *11, side 645* til *13, side 645* på den anden side af indføringsdækket.



Figur 4.177: Indføringssejlstætning

15. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



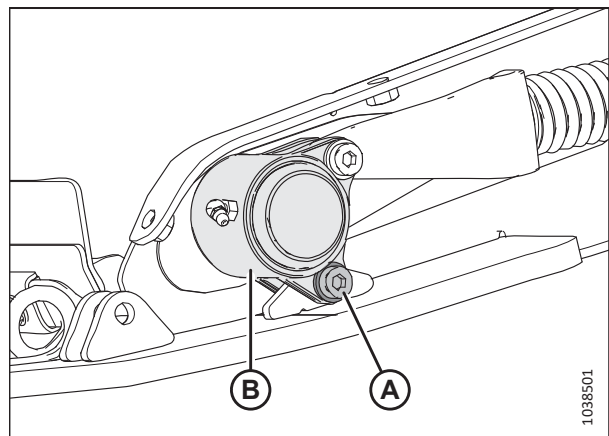
Figur 4.178: Strammer til indføringssejl

16. På venstre side af dækket fjernes hardwaren (A) fra støbningen til løberullen (B).

BEMÆRK:

Bemærk, om støbningen falder ned eller bevæger sig opad, når hardwaren fjernes. Det vil være lettere at begynde at genmontere støbningens hardware på den side, hvor støbningen falder ned.

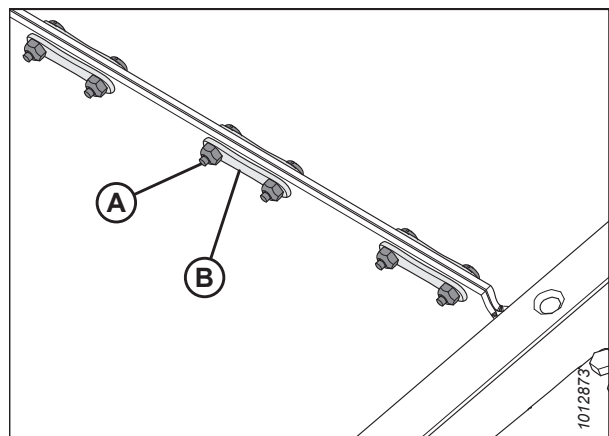
17. Gentag det foregående trin på højre side af dækket.
18. Flyt løberullen tilbage inden for udkæringen i rammen.



Figur 4.179: Støbning til løberulle

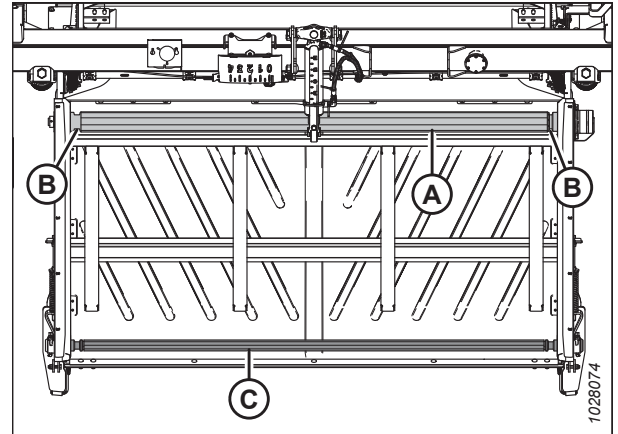
19. Fjern møtrikkerne og skrueerne (A). Fjern forbindelsesstropperne til sejlet (B).

20. Træk sejlet af bordet.



Figur 4.180: Sejlholder

21. Montér det nye sejl over drivrulle (A). Sørg for, at sejlguiderne passer ind i drevrullens riller (B).
22. Træk sejlet langs bunden af indføringsdækket og over løberullen (C).

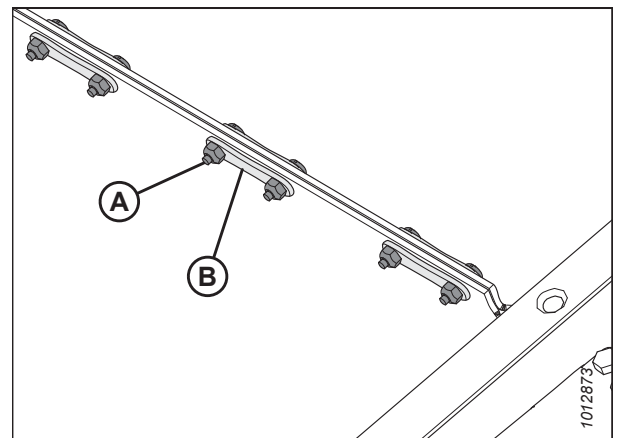


Figur 4.181: Flydemodulets indføringssejl

23. Forbind sejlets forbindelsesled med forbindelsesstropperne (B). Fastgør stropperne med møtrikker og skruer (A).

VIGTIGT:

Sørg for, at skruerhovederne vender mod bagsiden af dækket. Tilspænd **kun** skruerne, indtil skruernes ender flugter med møtrikkerne.



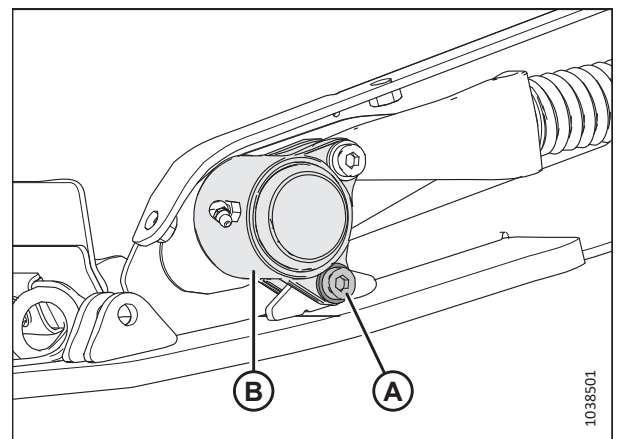
Figur 4.182: Sejlholderens stropper

24. Flyt løberullen tilbage til driftspositionen.
25. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på hardwarens gevind (A).
26. På den side af indføringsdækket, hvor støbningen faldt ned, da hardwaren blev fjernet, skal du genmontere hardwaren (A) for at fastgøre løberullens støbning (B) til rammen.
27. Gentag de to forrige trin på den modsatte side af indføringsdækket.
28. Tilspænd boltene (A) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).

VIGTIGT:

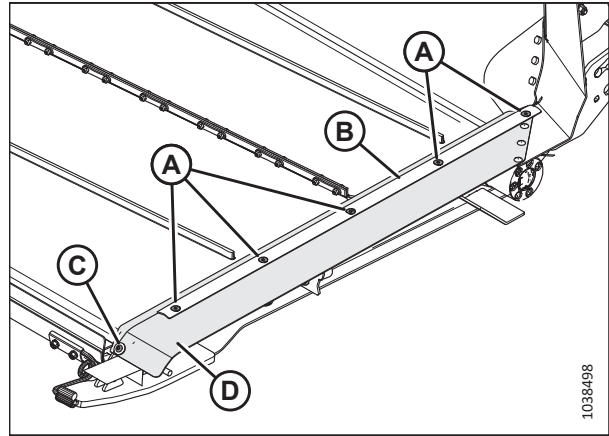
Bolten (A) må **IKKE** strammes helt til.

29. Juster sejlspændingen. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649](#).



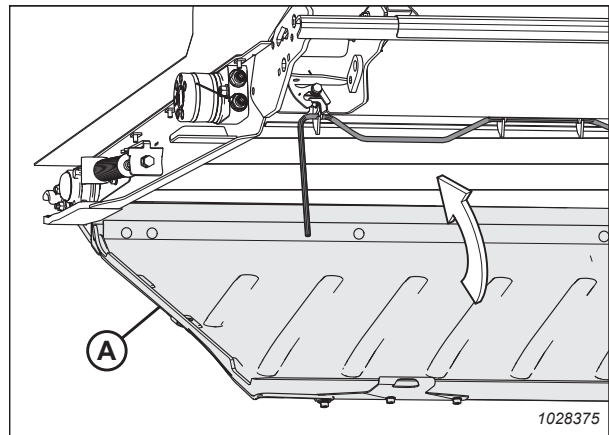
Figur 4.183: Støbning til løberulle

30. Placer midterfyldningen (D) som vist. Genmonter holderen (B).
31. Fastgør holderen og midterfyldningen med en knapskrue og spændeskive (C) og fem undersænkede skruer (A).
32. Gentag de to forrige trin på den modsatte side af indførringsdækket.



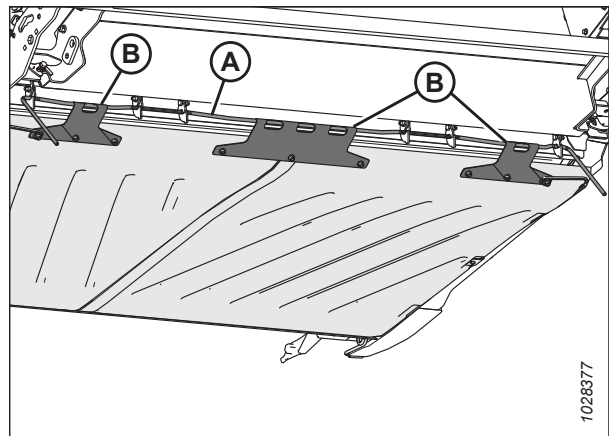
Figur 4.184: Indførringssejlstætning

33. Hæv indførringsbordets bakke (A).



Figur 4.185: Indførringsbordets bakke

34. Fastgør låsehåndtaget (A) i tre kroge i indførringsbordets bakke (B).



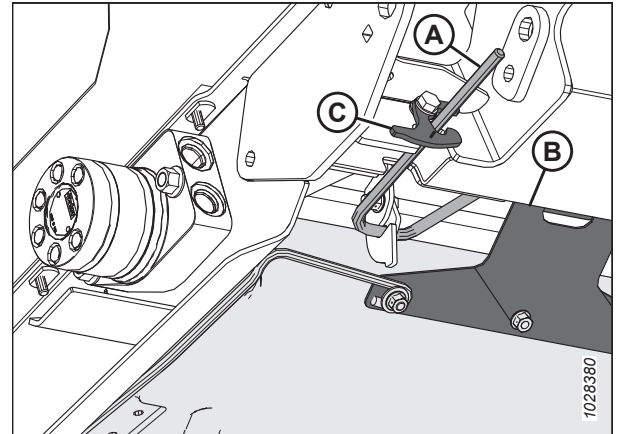
Figur 4.186: Undersiden af indførringsbordets bakke

35. Drej håndtagene (A) opad for at låse indføringsdækkets bakke fast.

BEMÆRK:

Sørg for, at alle bordets tre bakkekroge (B) er fastgjort på låsehåndtag.

36. Hold indføringsdækkets bakke på plads, og drej låsepalen (C) for at låse håndtaget (A).



Figur 4.187: Undersiden af indføringsbordets bakke

4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding

For at sejlet kan fungere korrekt, skal det være spændt korrekt. Kontrollér spændingen på sejlet, og juster det om nødvendigt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Illustrationerne i denne procedure viser venstre side af skærebordet. Højre side af skærebordet er tilsvarende.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Kontrol af indføringssejlets spænding

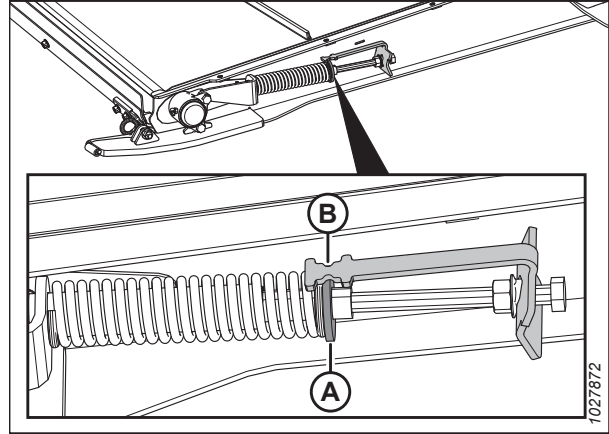
5. Sørg for, at sejlguiden (gummisporet på sejlets underside) er korrekt fastgjort i rillen på drevrullen, og at løberullen er mellem guiderne.

6. Tjek placeringen af fjederholderskive (A). Hvis indførsesfejlet sporer korrekt, og fjederholderne på begge sider af sejlet er korrekt placeret, er det ikke nødvendigt at justere.

BEMÆRK:

Startpositionen for fjederholderskiven (A) er midt i U-formen på indikatoren (B). Placeringen af skiven (A) vil dog variere, efter sejlspringen er justeret.

7. Hvis justering er nødvendig, skal du gå videre til trin 8, side 650.



Figur 4.188: Strammer til indførsessejl

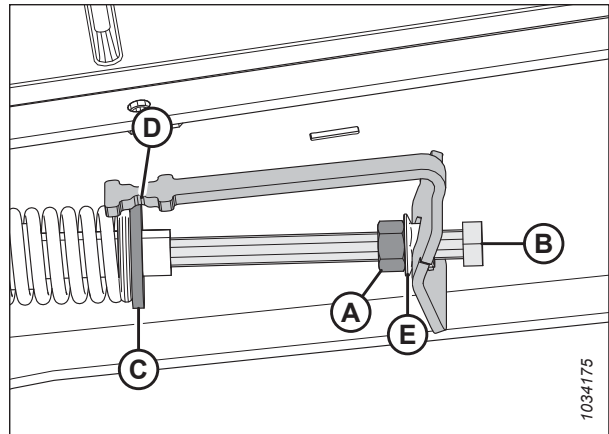
Justering af indførsessejlets spænding

8. Juster sejlets spænding ved at løsne kontramøtrikken (A) og drejebolten (B) med uret for at øge spændingen i sejlet (eller mod uret for at mindske spændingen i sejlet). Holderskiven (C) skal være i midten af indikatoren (D).

VIGTIGT:

Ved små spændingsjusteringer er det kun nødvendigt at justere den ene side af sejlet. For at undgå ujævn sejlspring ved større spændingsjusteringer skal begge sider af sejlet justeres.

9. Hvis sejlet ikke sporer korrekt, skal du justere holderskiven (C), så den **IKKE** er i midten af indikatoren (D), men inden for følgende område:
- Når holderskiven (C) er løsnet til 3 mm (1/8"), vil den bevæge sig mod forsiden af dækket fra indikatorens midte (D).
 - Når holderskiven (C) er tilspændt til 6 mm (1/4"), vil den bevæge sig mod bagsiden af dækket fra indikatorens midte (D).
10. Tilspænd kontramøtrik (A). Sørg for, at flangemøtrikken (E) er tæt mod indikatorbeslaget.



Figur 4.189: Indførsessejlstrammer – venstre side

4.10.3 Indføringssejlets drivrulle

Indføringssejlets drevrulle drives hydraulisk for at dreje indføringssejlet og transportere afgrøden mod indføringshusets snegl.

Fjernelse af indføringssejlets drivrulle

Indføringssejlets drivrulle skal fjernes, når du reparerer eller udskifter den.

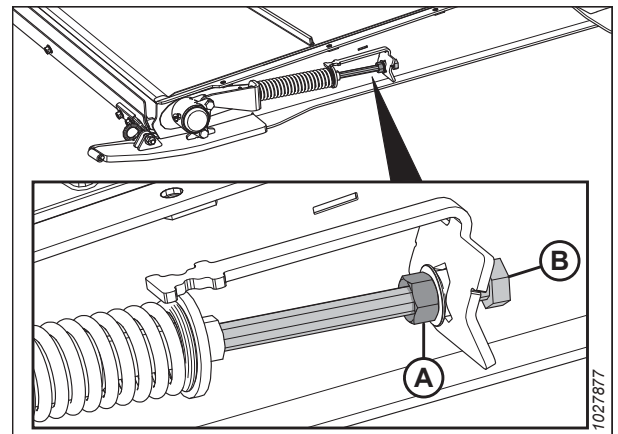
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

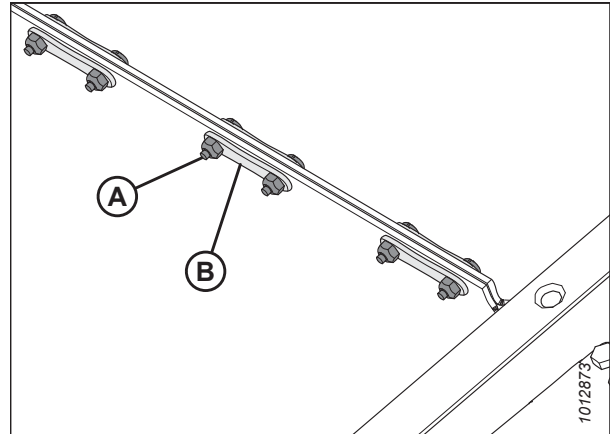
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
6. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
7. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



Figur 4.190: Strammer til indføringssejl

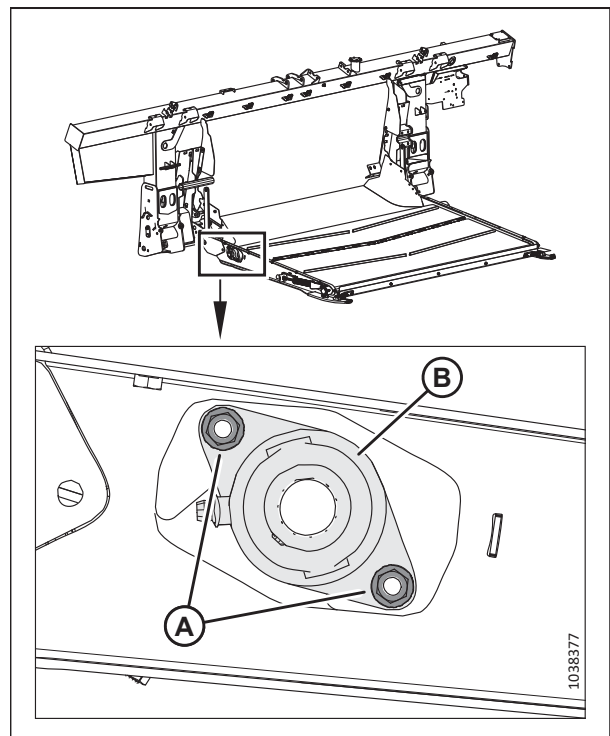
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

8. Fjern møtrikkerne og skruerne (A). Fjern forbindelsesstropperne til sejlet (B).
9. Løft sejlets sider for at eksponere rullerne.



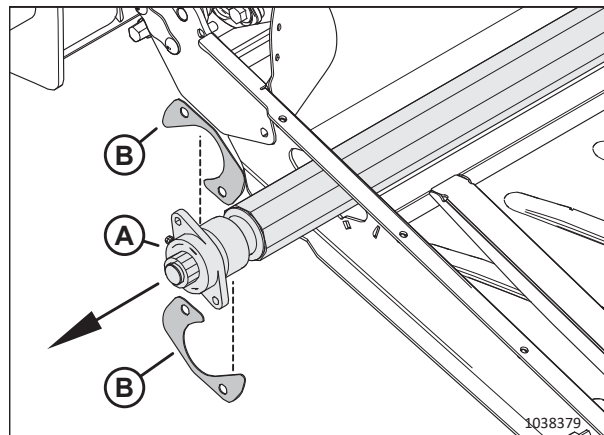
Figur 4.191: Sejlholder

10. På bordets højre side skal du fjerne to møtrikker (A) og bolte fra drivrullens leje (B).



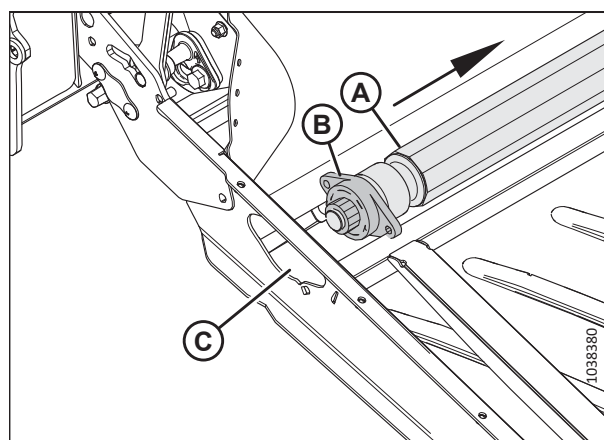
Figur 4.192: Drivrullens leje

11. Skub drivrullen med lejesamlingen (A) mod højre, indtil venstre ende går fri af motorens not.
12. Fjern begge dæksler (B).



Figur 4.193: Drivrulle

13. Løft den venstre ende ud af rammen.
14. Skub samling (A) til venstre, så lejehus (B) føres gennem rammeåbning (C).
15. Fjern rulle (A).

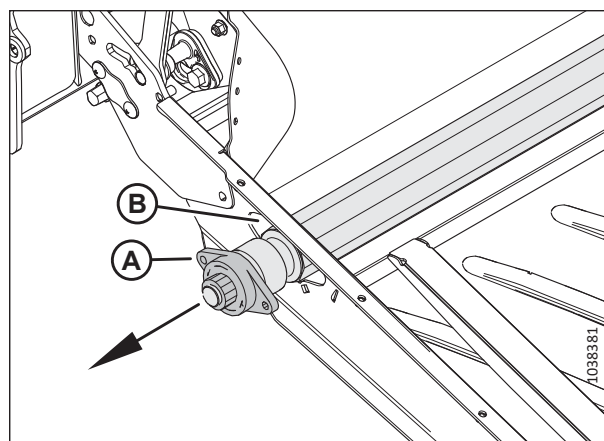


Figur 4.194: Drivrulle

Montering af indføringssejlets drivrulle

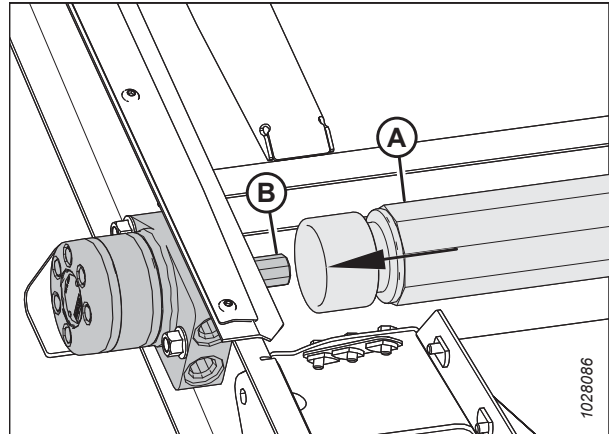
Indføringssejlets drivrulle skal monteres, når den er blevet repareret eller udskiftet.

1. Påfør fedt på motornoten.
2. Før lejets ende (A) af drivrullen gennem rammeåbning (B).



Figur 4.195: Drivruller – lejeende

3. Skub venstre ende af drivrullen (A) over på motornoten (B).



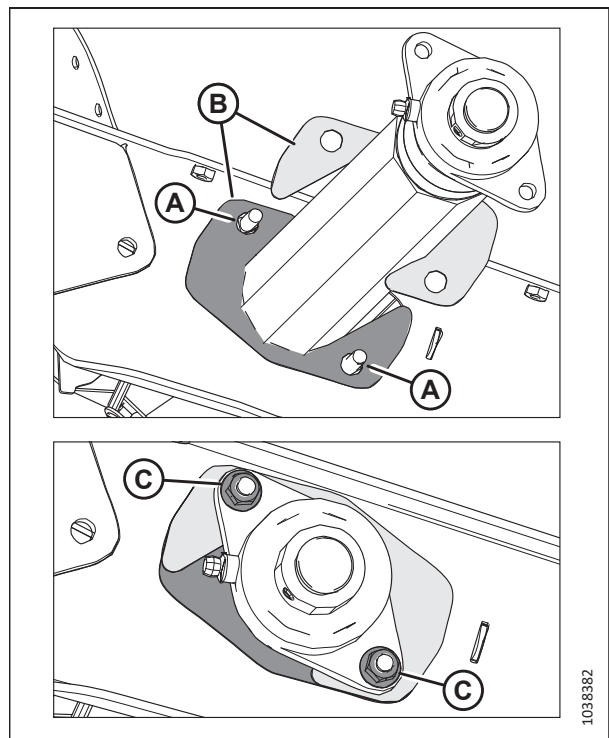
Figur 4.196: Indføringssejlets motor

4. Monter to bolte (A) i indføringsbordet.
5. Monter begge dæksler (B) på de to bolte.

VIGTIGT:

Placer dækslerne i den viste rækkefølge.

6. Fastgør drevrullens leje med to møtrikker (C).
7. Monter indføringsbordets sejl. Se instruktioner i [4.10.1 Udskiftning af indføringssejl, side 644](#).
8. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649](#).



Figur 4.197: Drivruller – lejeende

Afmontering af leje til indføringssejlets drivrulle

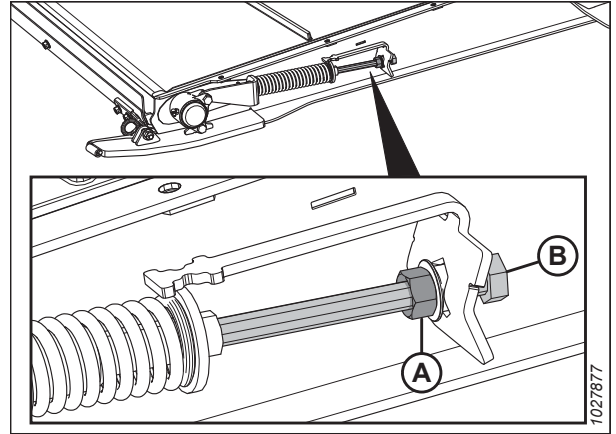
Lejet til indføringssejlets drivrulle hjælper rullen med at dreje. Lejet skal fjernes, når det udskiftes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

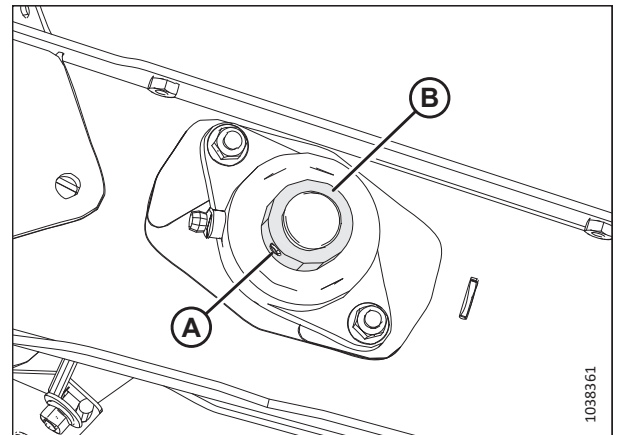
1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.

3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej boltene (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



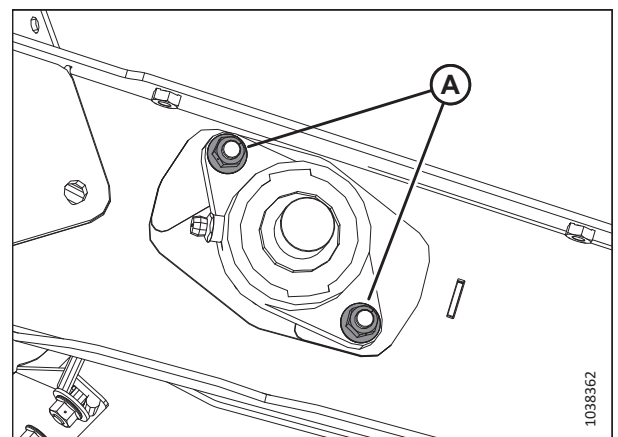
Figur 4.198: Strammer til indføringssejl

7. Løsn sætskruen (A) på lejelåsen (B).
8. Brug en hammer og dorn til at banke let på lejelåsen (B) i den modsatte retning af sneglens rotation for at frigøre låsen.



Figur 4.199: Leje til indføringssejlets drivrulle

9. Fjern to møtrikker (A).



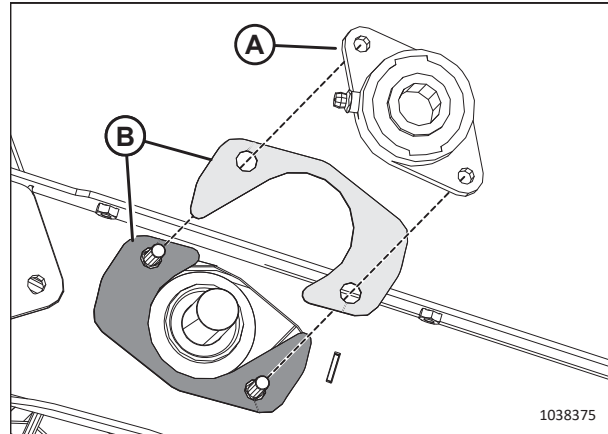
Figur 4.200: Leje til indføringssejlets drivrulle

10. Fjern lejehus (A).

BEMÆRK:

Hvis lejet sidder fast på akslen, kan det være lettere at fjerne drivrullen. Se instruktioner i *Fjernelse af indføringssejlets drivrulle, side 651*.

11. Efterse begge dæksler (B) for skader. Hvis de er beskadigede, skal du udskifte dem med delene i sættet MD #347553.



Figur 4.201: Leje til indføringssejlets drivrulle

Montering af leje til indføringssejlets drivrulle

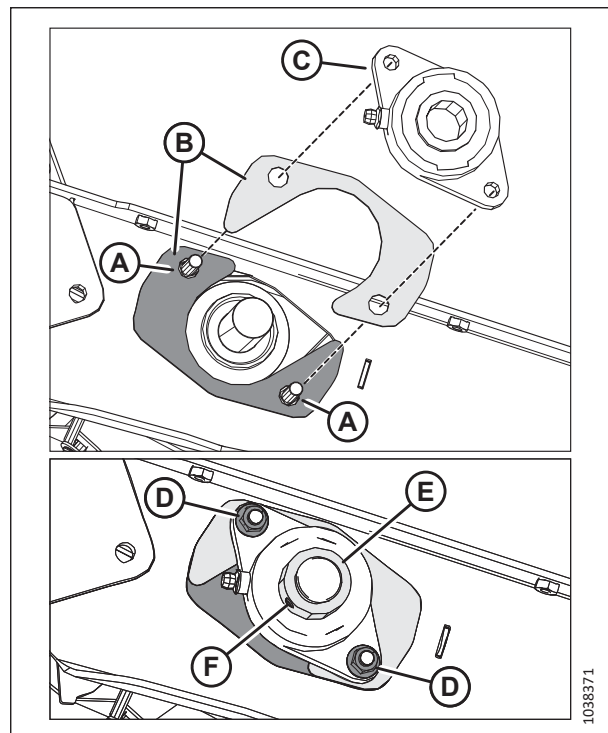
Lejet holdes på plads med bolte og en låsekrave.

1. Monter to bolte (A) i indføringsbordet.
2. Monter begge dæksler (B) på de to bolte.

VIGTIGT:

Placer dækslerne i den viste rækkefølge.

3. Monter drivrullens lejehus (C) på akslen.
4. Fastgør huset med to møtrikker (D).
5. Montér lejelåskraven (E) på akslen.
6. Ved hjælp af en hammer og dorn skal du banke let på lejelåsen i samme retning som sneglens rotation for at låse den.
7. Tilspænd lejelåsens sætskrue (F).
8. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i *4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649*.



Figur 4.202: Leje til indføringssejlets drivrulle

4.10.4 Indføringssejlets tomgangsrulle

Indføringssejlets tomgangsrulle drives af friktionen fra indføringssejlet, som drejes af drivrullen. Ligesom drevrullen hjælper løberullen indføringssejlet med at transportere afgrøden til sneflen.

Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle

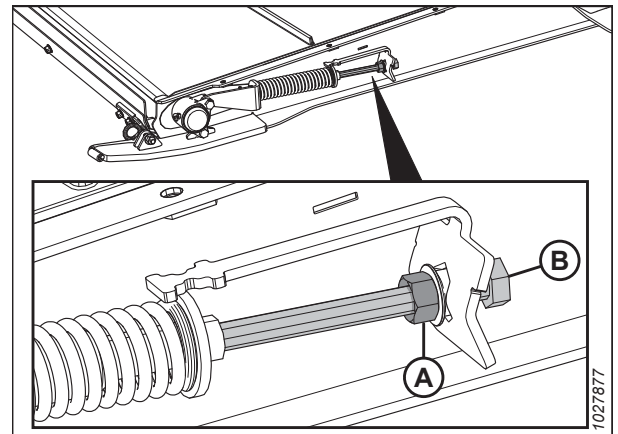
Indføringssejlets løberulle skal afmonteres, når den skal repareres eller udskiftes.



FARE

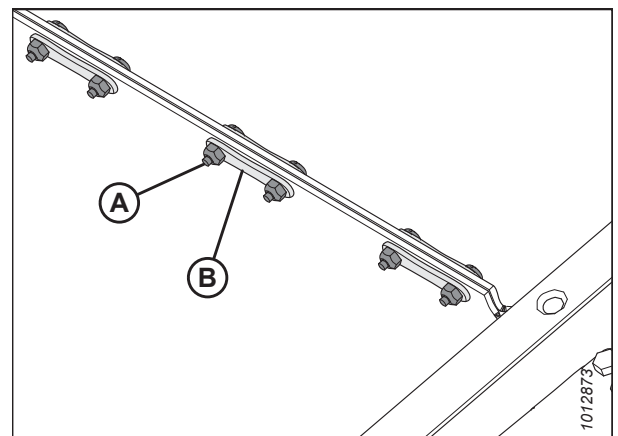
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



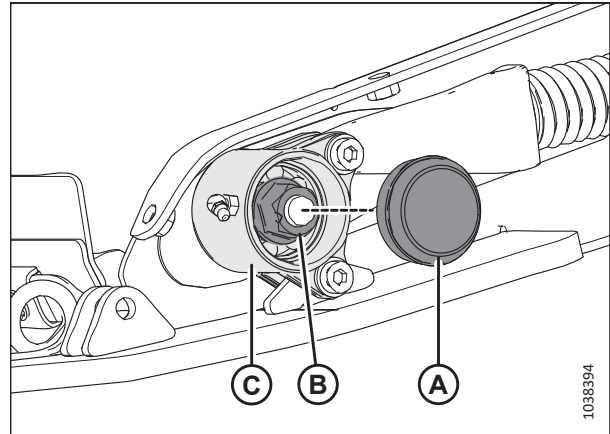
Figur 4.203: Strammer til indføringssejl

7. Fjern møtrikkerne og skruerne (A). Fjern forbindelsesstropperne til sejlet (B).
8. Separer sejlet
9. Sænk indføringsbordets front.



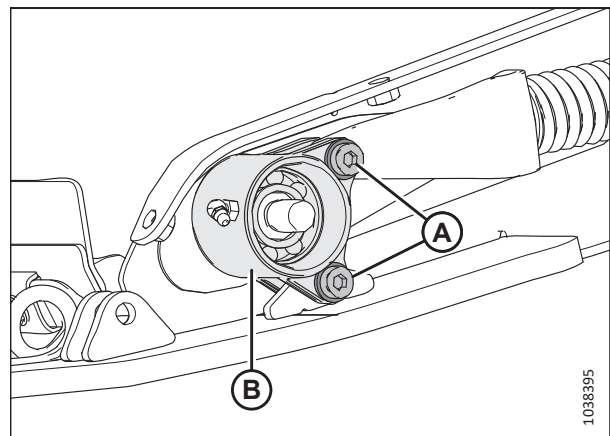
Figur 4.204: Sejlholder

10. Fjern beskyttelsehætte (A) og møtrik (B) fra lejehus (C).



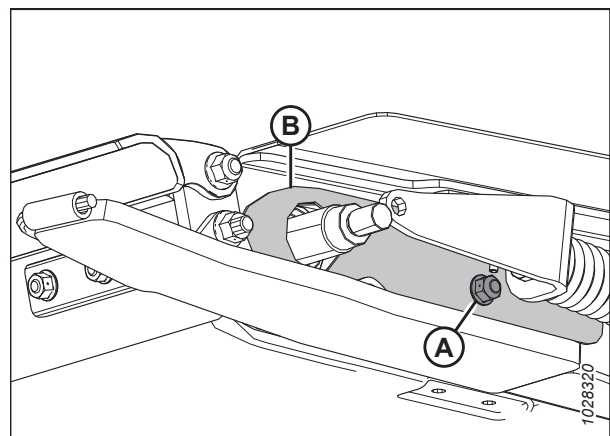
Figur 4.205: Tomgangsrullens lejehus

11. Fjern beslaget, der fastgør lejehuset til dækskinnen og strammeren fra placeringen (A).
12. Fjern lejehus (B) fra tomgangsrullen.
13. Gentag trin 10, side 658 til trin 12, side 658 på den modsatte side af indføringsdækket.



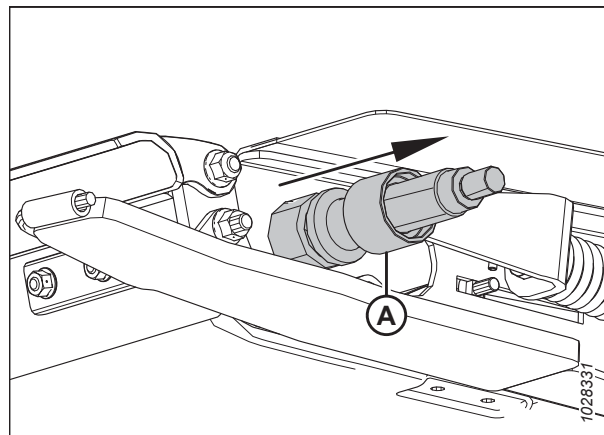
Figur 4.206: Tomgangsrullens lejehus

14. Fjern møtrik (A) og dæksel (B) på den ene side af bordets ramme.



Figur 4.207: Tomgangsrullens dæksel

15. Skub løberullen (A) ud gennem den anden side af dækrammen.



Figur 4.208: Tomgangsrulle

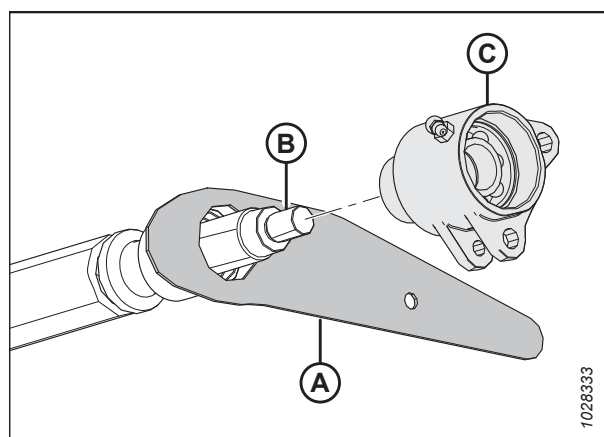
Montering af indføringssejlets tomgangsrulle

Indføringssejlets tomgangsrulle skal monteres, når den er blevet repareret eller udskiftet.

1. Skub dæksel (A) over den ene ende af tomgangsrullen.
2. Børst tomgangsrulleakslen (B) med olie.
3. Drej forsigtigt lejesamlingen (C) på akslen med hånden for at undgå beskadigelse af pakningen.

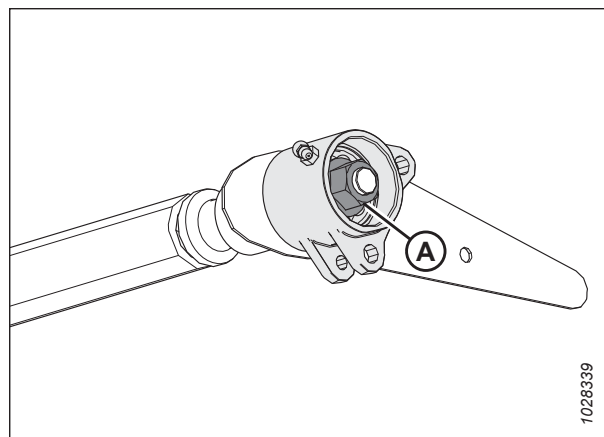
VIGTIGT:

Sørg for, at lejesamlingen sidder lige i akslen for at undgå beskadigelse af pakningen under montering.



Figur 4.209: Tomgangsrulle

4. Når lejet og begge pakninger sidder rundt om akslen, skal du montere møtrikken (A).
5. Tilspænd møtrikken til 81 Nm (60 lbf-ft).

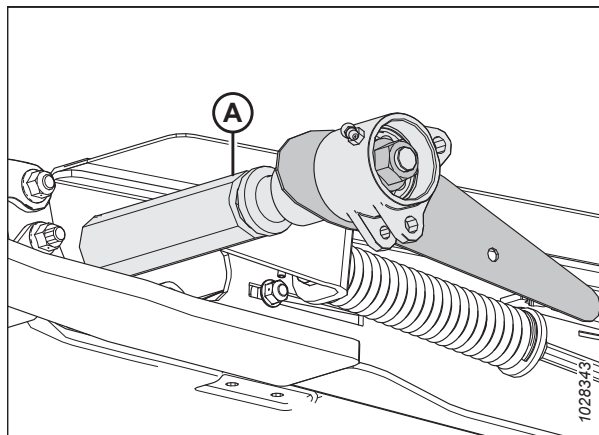


Figur 4.210: Venstre løberulleleje

- Skub tomgangsrulle (A) gennem udskæringen i bordets ramme.

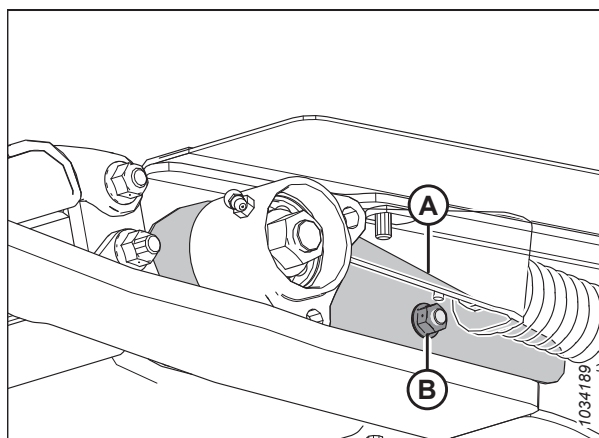
BEMÆRK:

Den højre ende af løberullen skal stikke ud af den højre dækramme.



Figur 4.211: Indføringsbord – venstre side

- Monter bolten inde fra indføringsdækket for at fastgøre dækslet til løberullen (B).
- Montér møtrik (B). Overspænd **IKKE** møtrikken. Møtrikken skal holde dækslet til løberullen på plads og bevæge sig med løberullen.

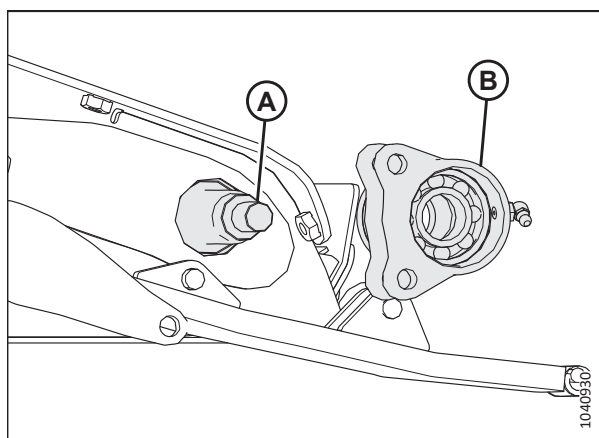


Figur 4.212: Tomgangsdæksel – venstre side

- På højre side af dækrammen pensles den modsatte ende af løberulleakslen (A) med olie.
- Drej forsigtigt lejesamlingen (B) over på akslen (A) med hånden for at undgå at beskadige pakningen.

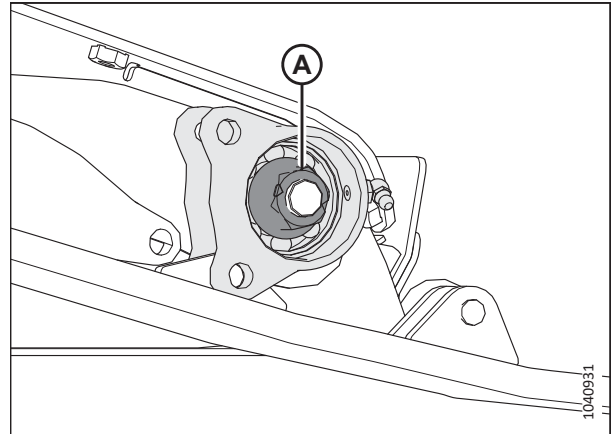
VIGTIGT:

Sørg for, at lejesamlingen sidder lige i akslen for at undgå beskadigelse af pakningen under montering.



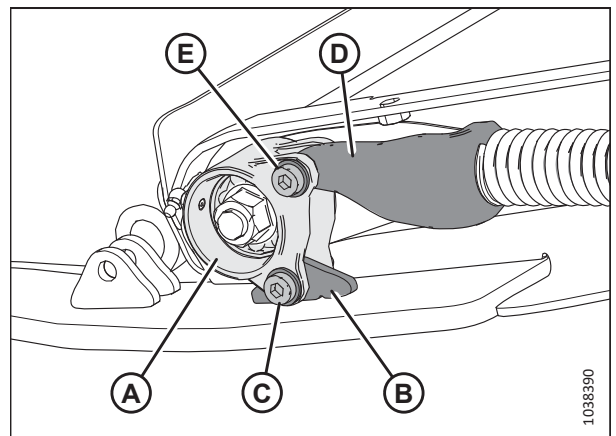
Figur 4.213: Indføringsdæk – højre side

11. Når lejet og begge pakninger sidder rundt om højre aksel, skal du montere møtrikken (A).
12. Tilspænd møtrikken til 81 Nm (60 lbf-ft).



Figur 4.214: Indføringsdæk – højre side

13. Drej løberullehuset (A), indtil hullerne i de nederste tapper flugter med huller i svejsetappen (B).
14. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på sekskantboltens gevind, og fastgør derefter rullehuset til svejsetappen med boltene, spændeskiven og møtrikken ved placeringen (C).
15. Juster hullet i støbt støtte (D) i forhold til hullerne i den øverste tap på tomgangsrum (A).
16. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på sekskantboltens gevind, og fastgør derefter støbestøtten til rullehuset med boltene, spændeskiven og møtrikken ved placeringen (E).
17. Tilspænd boltene (C) og (E) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).

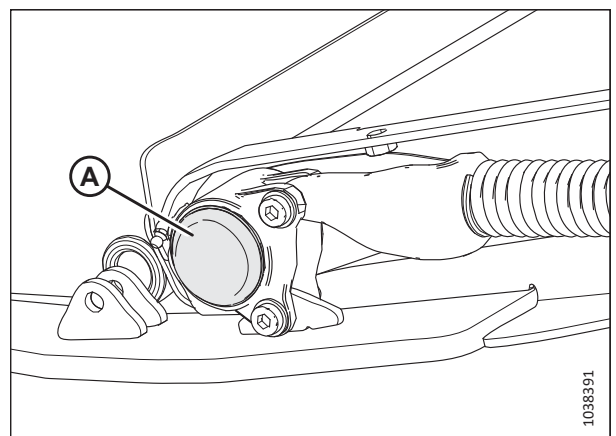


Figur 4.215: Venstre løberulleleje

VIGTIGT:

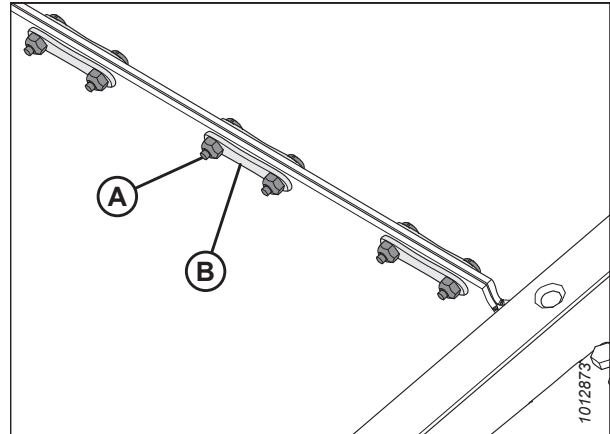
Boltene (C) og (E) må **IKKE** overspændes.

18. Smør lejhullet med smøremiddel, og monter derefter støvdækslet (A).
19. Tjek, at smøreniplen fungerer. Smør indføringssejlets tomgangsrummes leje, indtil fedtet kommer ud af pakningerne. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.
20. Gentag trin 13, side 661 til trin 19, side 661 på højre side af indføringssejlets løberulle.



Figur 4.216: Indføringsbord – venstre side,

21. Luk indføringssejlet, og fastgør det med skruer (A), forbindelsesstropper (B) og møtrikker.
22. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649](#).



Figur 4.217: Sejlholder

Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle

Lejet til indføringssejlets tomgangsrulle hjælper rullen med at dreje. Lejet skal fjernes, når det udskiftes.

BEMÆRK:

Proceduren er den samme for begge sider af indføringssejlets løberulle. Venstre side af rullen er vist i illustrationerne nedenfor.

FARE

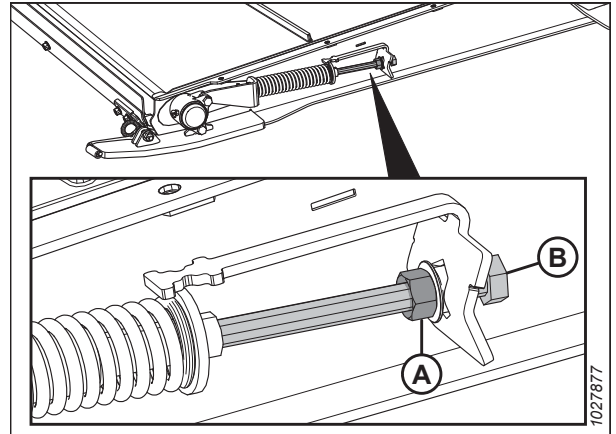
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

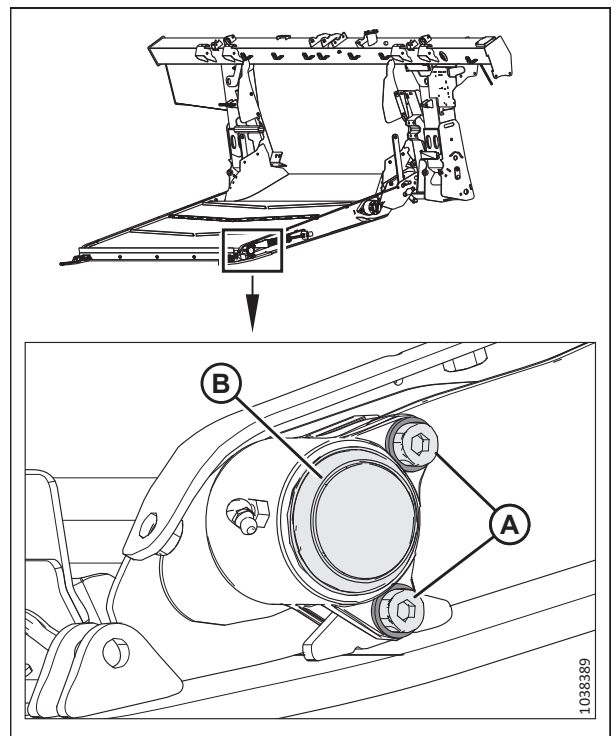
1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41](#).
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

6. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



Figur 4.218: Strammer til indføringssejl

7. Afmonter de unbrakbolte, spændeskiver og møtrikker (A), der fastgør lejehuset til dækskinnen og strammeren.
8. Fjern beskytteshætte (B).

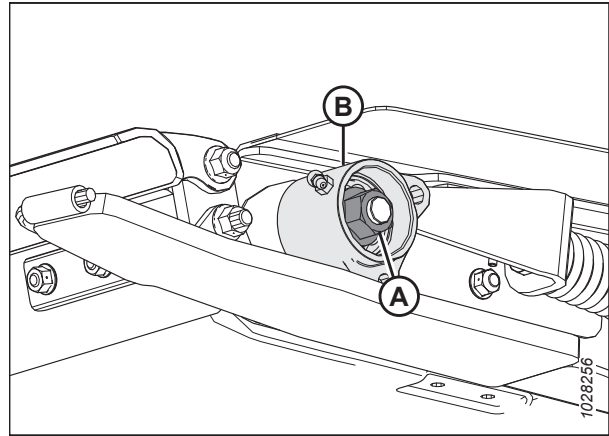


Figur 4.219: Venstre løberulleleje

9. Afmonter møtrikken (A), og afmonter derefter lejehuset (B) fra dækket. Gem møtrikken og lejehuset.

BEMÆRK:

Hvis lejet sidder fast på akslen, kan det være lettere at fjerne tomgangsrullen. Se instruktioner i *Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle, side 657*.



Figur 4.220: Tomgangsrullens leje – venstre side

10. Afmonter låseringen (A), lejet (B) og pakningerne (C) fra lejehuset (D).

11. Påfør olie på borehullet, før du samler delene.

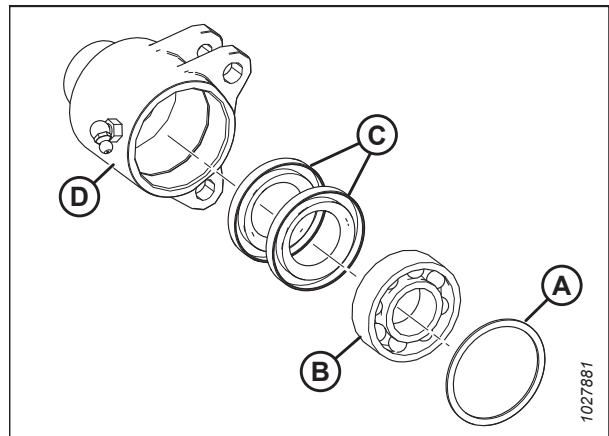
12. Monter pakningerne (C) i lejehuset (D).

BEMÆRK:

Sørg for, at den flade side af pakningen vender indad.

13. Smør lejet (B) med smøremiddel, og monter derefter lejet som vist.

14. Installer holdering (A).



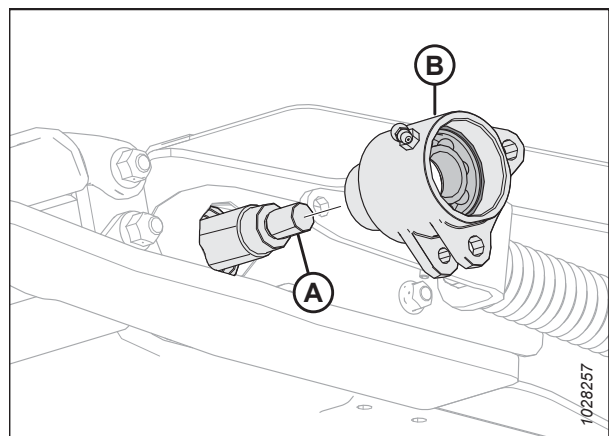
Figur 4.221: Lejesamling

15. Børst tomgangsrullens aksel (A) med olie.

16. Drej forsigtigt lejesamlingen (B) over på akslen (A) med hånden for at undgå at beskadige pakningen.

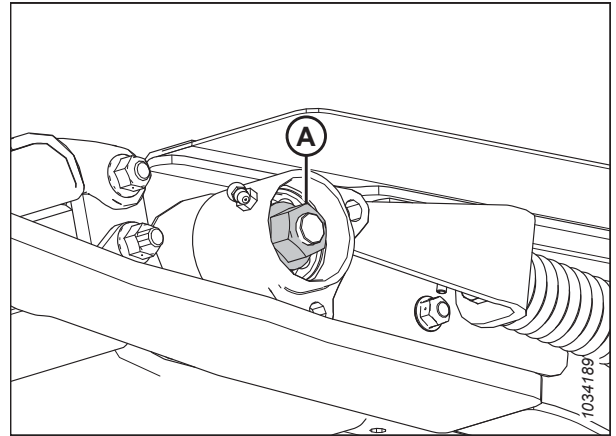
VIGTIGT:

Sørg for, at lejesamlingen sidder lige i akslen for at undgå beskadigelse af pakningen under montering.



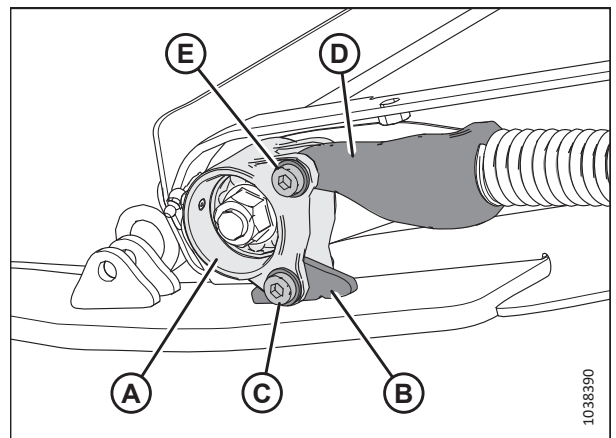
Figur 4.222: Tomgangsrullens leje – venstre side

17. Efter lejet og begge pakninger er monteret rundt om akslen, monteres møtrikken (A) og tilspændes med et moment på 81 Nm (60 lbf-ft).



Figur 4.223: Tomgangsrullens leje – venstre side

18. Drej løberullehuset (A), indtil hullerne i de nederste tapper flugter med hullet i svejsetappen (B).
19. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på sekskantboltens gevind, og monter derefter boltene, spændeskiven og møtrikken ved placeringen (C).
20. Juster hullet i støbt støtte (D) i forhold til hullerne i den øverste tap på tomgangsrullehuset (A).
21. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på sekskantboltens gevind, og monter derefter boltene, spændeskiven og møtrikken ved placeringen (E).
22. Tilspænd boltene (C) og (E) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).

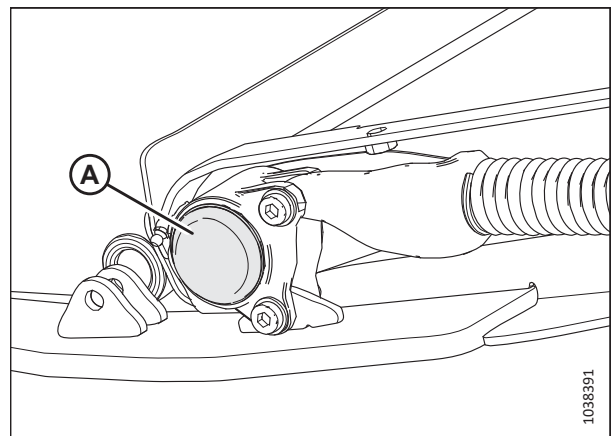


Figur 4.224: Tomgangsrullens leje – venstre side,

VIGTIGT:

Boltene (C) og (E) må **IKKE** overspændes.

23. Gentag trin til trin [22, side 665](#) på den modsatte side.
24. Fyld lejevullet med smøremiddel, og monter derefter støvdækslet (A) i begge ender af løberullen.
25. Tjek, at smøreniplen fungerer.
26. Gentag trin [24, side 665](#) til trin [25, side 665](#) på den modsatte side.
27. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649](#).



Figur 4.225: Indføringsbord – venstre side,

4.10.5 Sænkning af indføringsbordets bakke

Indføringsbordets bakke beskytter indføringssejlet mod genstande på jorden. Den kan åbnes og lukkes for at få adgang til indføringssejlet.

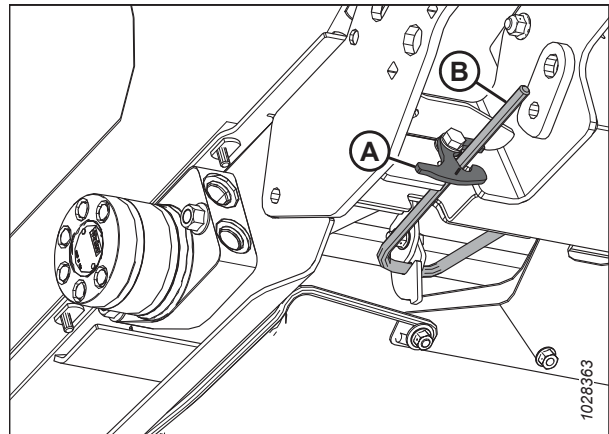
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

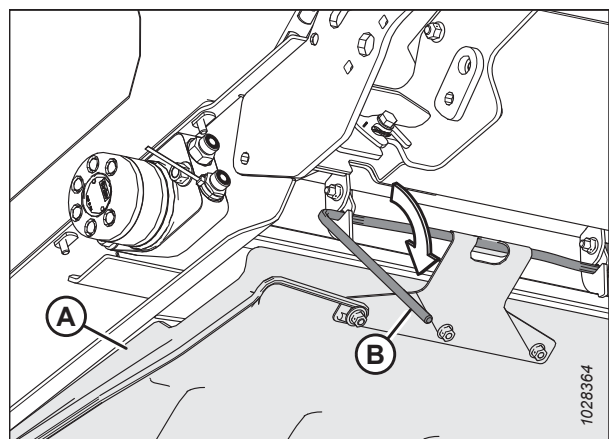
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. På indføringsbordets underside skal du dreje låsepal (A) for at låse håndtaget op (B). Gentag dette trin i den modsatte ende af indføringsdækket.



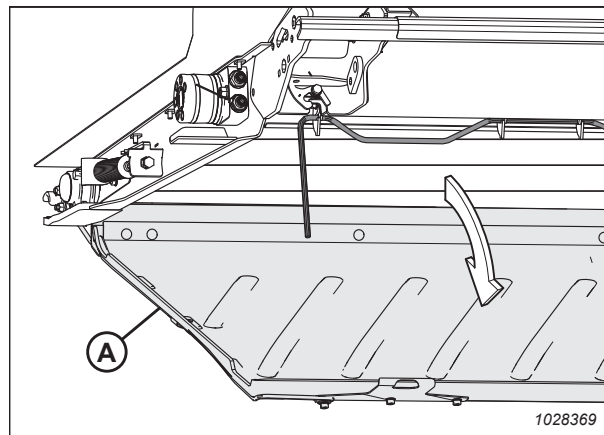
Figur 4.226: Indføringsbordets underside

6. Hold bakken (A), og drej håndtag (B) nedad for at frigøre bakken.



Figur 4.227: Indføringsbordets underside

- Sænk indføringsbordets bakke (A).



Figur 4.228: Indføringsbordets bakke

4.10.6 Hævning af indføringsbordets bakke

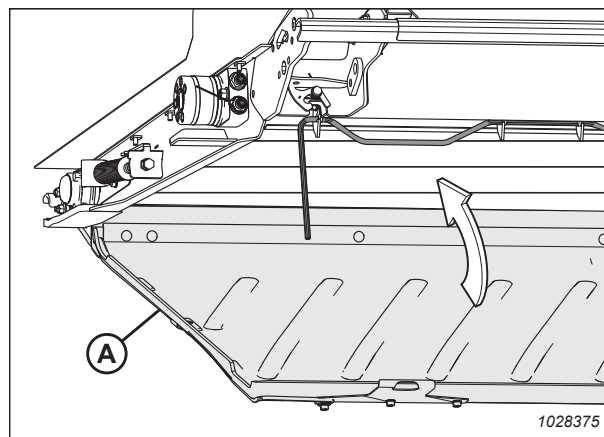
Indføringsbordets bakke beskytter indføringssejlet mod genstande på jorden. Den kan åbnes og lukkes for at få adgang til indføringssejlet.



FARE

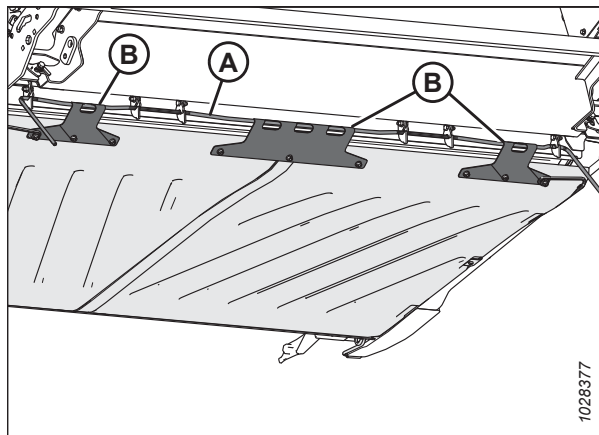
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

- Hæv indføringsbordets bakke (A).



Figur 4.229: Indføringsbordets bakke

- Fastgør låsehåndtaget (A) i tre kroge i indføringsbordets bakke (B).



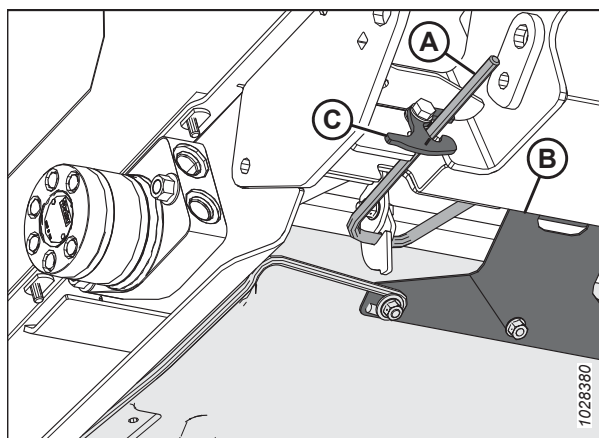
Figur 4.230: Undersiden af indføringsbordets bakke

- Roter håndtagene (A) opad, så indføringsbordets bakke låses fast.

BEMÆRK:

Sørg for, at alle bordets tre bakkekroge (B) er fastgjort på låsehåndtag.

- Hold indføringsbordets bakke på plads, og roter låsepalen (C) for at låse håndtaget (A).



Figur 4.231: Undersiden af indføringsbordets bakke

4.10.7 Kontrol af forbindelsens holdekroge

Tjek de venstre og højre forbindesholdekroge **DAGLIGT** for at sikre, at de ikke er revnet eller knækket.

FARE

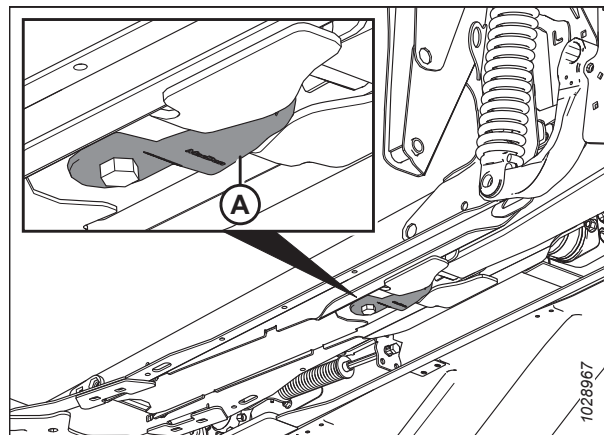
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

- Start motoren.
- Hæv skærebordet helt.
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

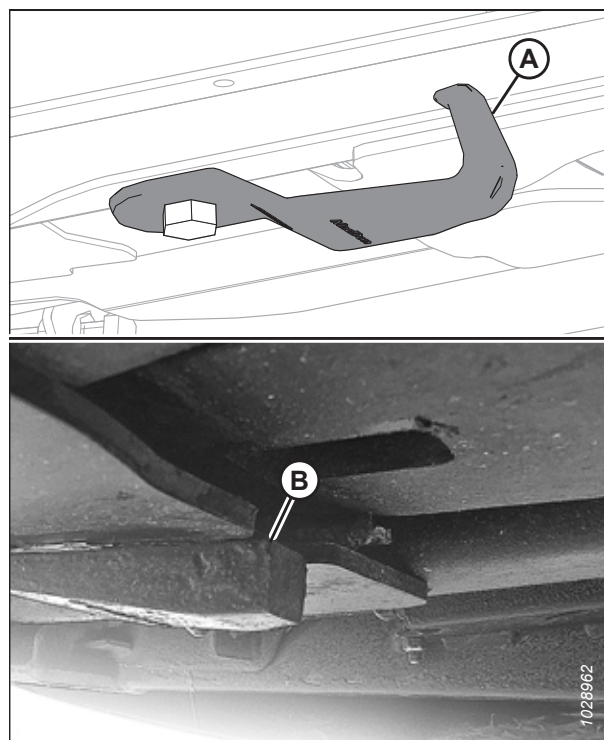
5. Før betjeningen skal du sikre dig, at begge forbindesholdekroge (A) er fastgjort på flydemodulet under indføringsdækket.



Figur 4.232: Indføringsbord – set nedefra

BEMÆRK:

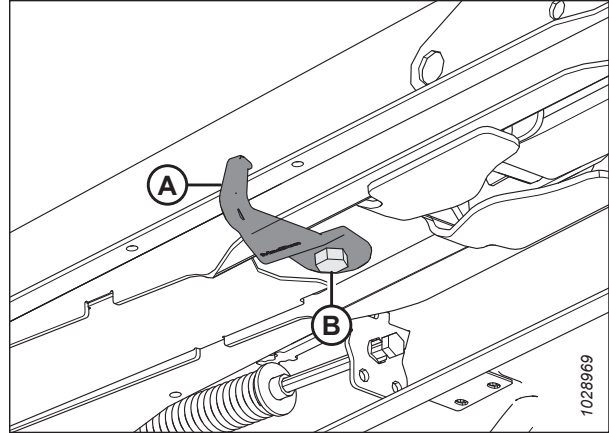
Figur 4.233, side 669 viser en ubeskadiget linkholderkrog (A) og en beskadiget linkholderkrog (B). Krog på strakt forbindesholder vises ikke.



Figur 4.233: Forbindelsens holdekroge

BEMÆRK:

For at flytte krogen (A) til opbevaringspositionen skal du løsne bolten (B) og dreje krogen 90 °.



Figur 4.234: Forbindelseholderkrog i opbevaringsposition

4.11 Afribberarme

Der er monteret afstrygerarme i åbningen til flydemodulet for at forbedre indføringen i afgrøder som ris. Det kan være nødvendigt at fjerne dem afhængigt af den ønskede konfiguration af flydemodulet.

4.11.1 Fjernelse af afribberarme

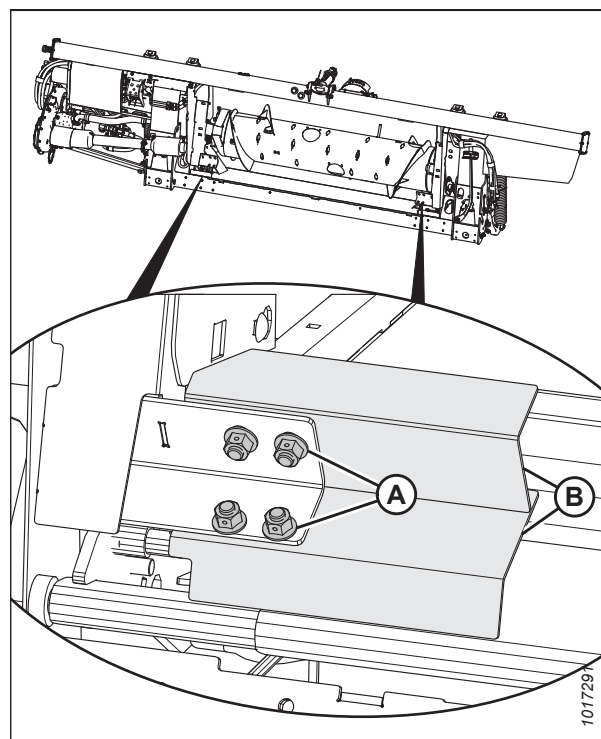
Afribberarmene er fastgjort til flydemodulet med fire bolte og møtrikker.

1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 76](#).
2. Fjern fire bolte og møtrikker (A), som fastholder afribberarm (B) til flydemodulrammen, og fjern afribberarm.

BEMÆRK:

Der er muligvis kun to øvre bolte på afribberarm (B).

3. Gentag forrige trin på den modsatte side af flydemodulet.



Figur 4.235: Afribberarme

4.11.2 Montering af afribberarme

Afribberarmene er monteret i de nederste hjørner af åbningen til flydemodulet.

1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 76](#).

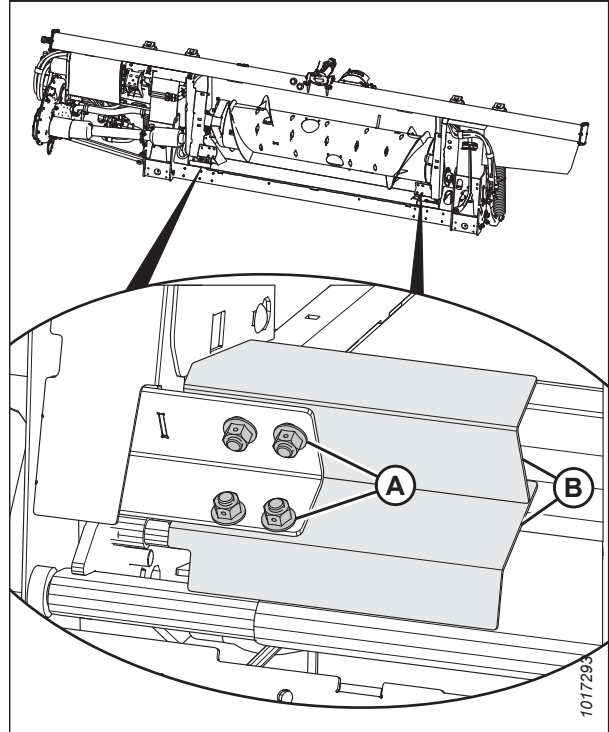
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

2. Placer afribberarm (B) som vist, så indhakket er i rammens hjørne.
3. Fastgør afribberarm (B) til flydemodulet med fire bolte og møtrikker (A). Sørg for, at møtrikkerne vender ind mod mejetærskeren.

BEMÆRK:

Hvis de nederste bolte og møtrikker er for svære at montere, kan du nøjes med at montere de øverste to bolte.

4. Gentag trin 2, *side 672* og trin 3, *side 672* på den modsatte side af flydemodulet.



Figur 4.236: Afribberarme

4.12 Skærebordets sidesejl

Der er to sejl, en på hver side af skærebordet. De formidler skåret afgrøde til flydemodulets indføringssejl og snegl. Udskift sejlene, hvis de er revet i stykker, revnede eller mangler lameller.

4.12.1 Fjernelse af sidesejl

Udskift sejlene, hvis de er revet i stykker, revnede eller mangler lameller.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

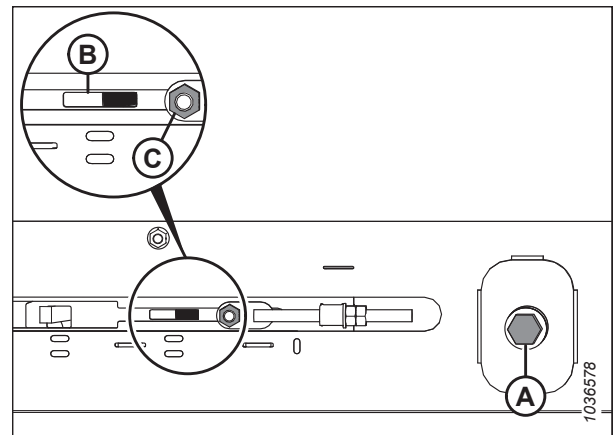
1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
7. Flyt sejlet, indtil sejledforbindelsen er i arbejdsområdet.
8. Drej bolt (A) mod uret for at mindske spændingen på sejlet. Strammerens indikator (B) bevæger sig udad for at vise, at sejlet løsnes.

VIGTIGT:

For at undgå for tidlig driftssvigt af sejlet, sejlrollerne og/eller strammerkomponenterne må du **IKKE** betjene skærebordet, når spændingsindikatoren ikke er synlig.

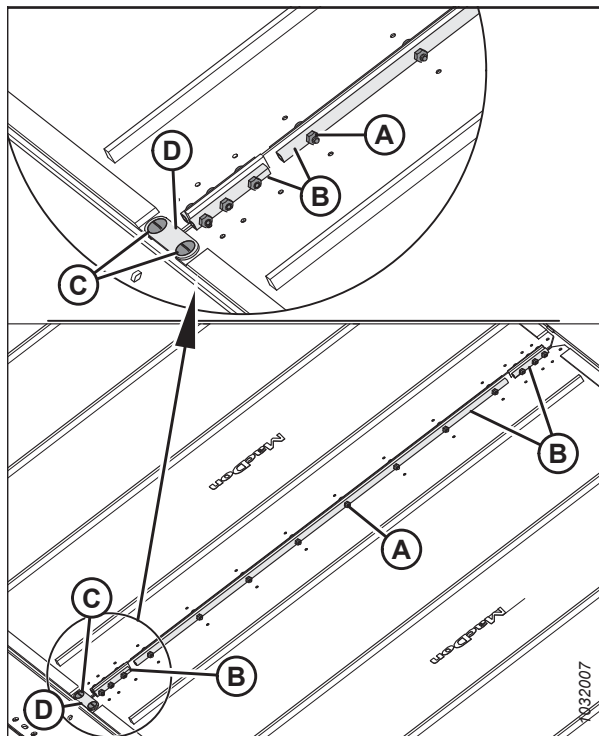
VIGTIGT:

Juster **IKKE** møtrik (C). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



Figur 4.237: Justering af venstre strammer

9. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforsamlingen.
10. Fjern skruer (C), brostik (D) og møtrikker fra fronten af sejlets forbindelsesled.
11. Træk sejlet af bordet.



Figur 4.238: Sejlholdere

4.12.2 Montering afsidesejl

Sidesejlene bringer den afskårne afgrøde til midten af skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
7. Påfør talkumpulver på undersiden af sejlguiderne og på den sejloverflade, der danner tætningen med skærebjælken.
8. Indsæt sejlet i bordet på drivrullens indvendige ende. Træk sejlet ind i bordet, mens du indfører det ved enden.
9. Indfør sejlet, indtil det kan vikles rundt om drivrullen.

10. Sæt den modsatte ende af sejlet ind i bordet over rullerne. Træk sejlet helt ind i bordet.

11. Fastgør enderne af sejlet med rørstik (B), skruer (A) (med hovederne vendt mod midteråbningen) og møtrikker.

BEMÆRK:

De to korte rørforbindelser er fastgjort foran og bag på sejlet.

12. Montér brostikket (D) ved hjælp af skruerne (C) og møtrikkerne i forenden af sejlforbindelsesledet.

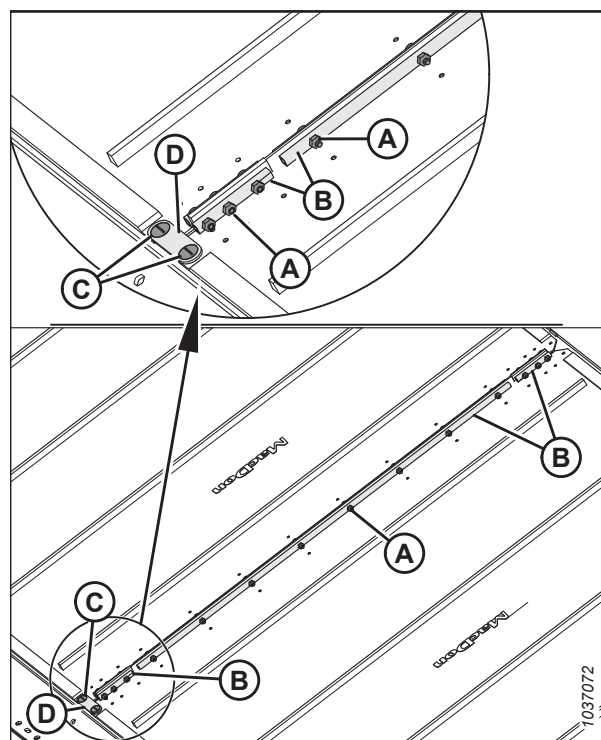
BEMÆRK:

Hold skruerne (C) i en vinkel på 90 ° i forhold til broforbindelsen (D), mens du spænder møtrikkerne. Ved at holde skruerne fast undgår du, at broforbindelsen bøjer op.

13. Tilspænd møtrikkerne med et moment på 9,5 Nm (7 lbf-ft [84 lbf-in]).

14. Juster sejlspændingen. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spænding](#) side 678.

15. Kør sejlene med motoren i tomgang, så talkummet klæber sig til sejlenes tætningsflader.



Figur 4.239: Sejlholdere

4.12.3 Justering af højden på sidesejldæk

En korrekt justeret bordhøjde forhindrer, at der kommer materiale ind i sidesejlene og blokerer dem.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

VIGTIGT:

Nye fabriksmonterede sejl er tryk- og varmekontrollerede på fabrikken. Afstanden mellem sejlet og skærebjælken er indstillet til 1-3 mm (0,04"-0,12").

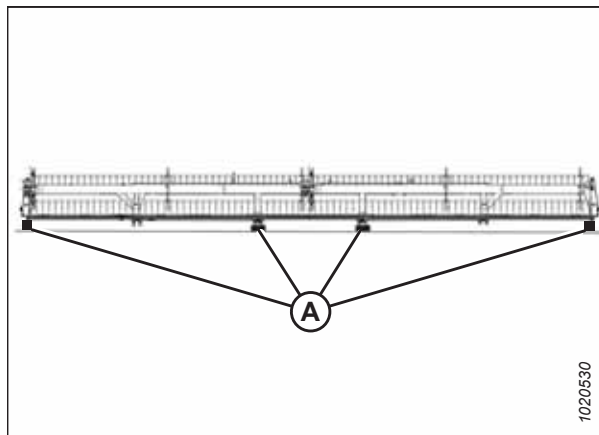
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

1. Sænk skærebordet ned på fire blokke (A) (305-356 mm [12-14"]).

BEMÆRK:

Placer en blok ved hver ende af skærebordet og en blok ved hvert vingehængselspunkt.

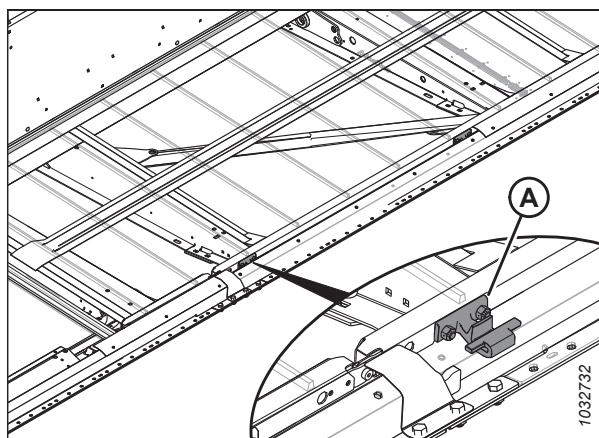
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 4.240: Skærebord på blokke

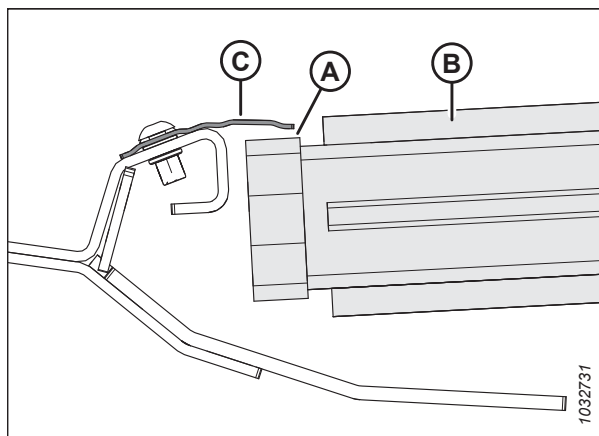
BEMÆRK:

Foretag målinger ved dækstøtterne (A), mens skærebordet er i arbejdsposition. Afhængigt af størrelsen på skærebordet vil der være to, tre eller fire støtter pr. dæk.



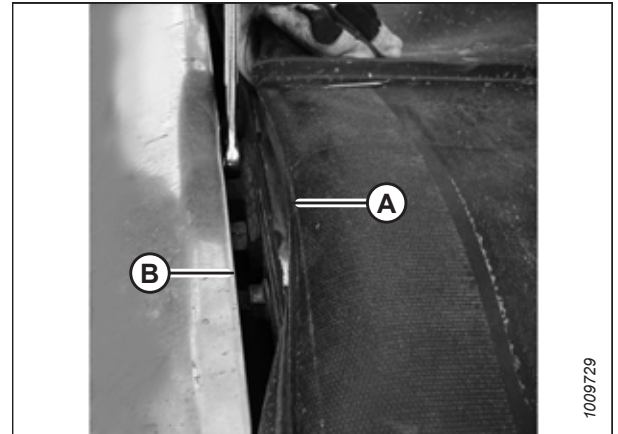
Figur 4.241: Sejlbordsstøtter

3. Sørg for, at spillerummet (C) mellem sejlet (A) og metaltætningen (D) er 1-4 mm (0,04"-0,16").
4. Løsn spændingen på sejlet. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spænding](#) [sejlets spænding](#), side 678.



Figur 4.242: Sejlforsøgning

5. Løft den forreste kant af sejlet (A) forbi skærebjælken (B) for at frigøre bordstøtten.
6. Mål og nedskriv tykkelsen af sejlbandet.

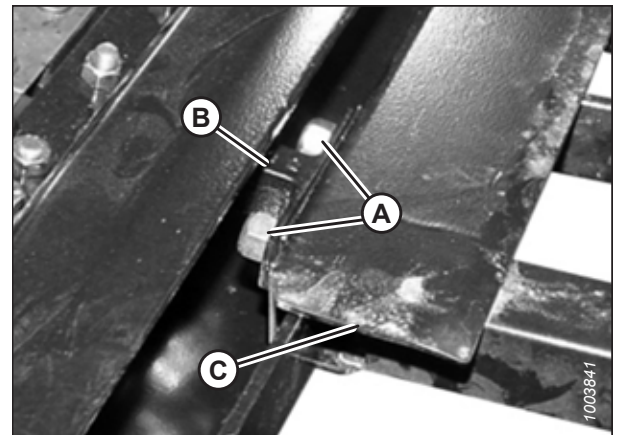


Figur 4.243: Bordstøtte

BEMÆRK:

Sejlet er fjernet på billedet for at vise dækket.

7. Løsn de to låsemøtrikker (A) på dækstøtten (B) med **KUN** en halv omgang.
8. Bank på dækket (C) med en hammer og en træklovs for at sænke dækket i forhold til dækstøtterne. Slå på bordstøtten (B) med en dorn for at hæve bordet i forhold til støtterne.



Figur 4.244: Bordstøtte

Tabel 4.1 Antal bordstøtter (B)

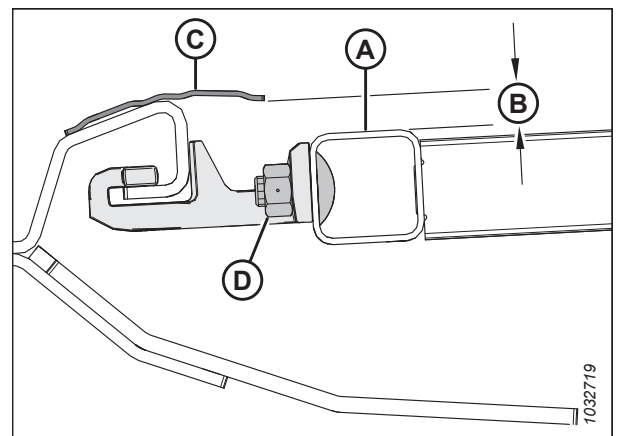
Model	Antal
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD245	12
FD250	14

9. Brug en følelære, der har samme tykkelse som sejlbandet plus 1 mm (0,04"). Skub følelæren langs dækket (A) under metaltætningen (C) for at indstille afstanden korrekt.
10. For at skabe en tætning skal du justere dækket (A), så spillerummet (B) mellem metaltætningen (C) og dækket har samme tykkelse som sejlbandet plus 1 mm (0,04").

BEMÆRK:

For at kontrollere spillerummet ved en sejlrolle skal du starte målingen fra rullens rør, **IKKE** dækket.

11. Spænd bordstøttens fastgøringsdele (D).
12. Brug følelæren til at kontrollere afstanden (B) igen. Du kan finde instruktioner under trin [9](#), side [677](#).



Figur 4.245: Bordstøtte

4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding

Spændingen på sidesejlene kan justeres ved hjælp af justeringsanordningerne i enden af hvert sejl.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

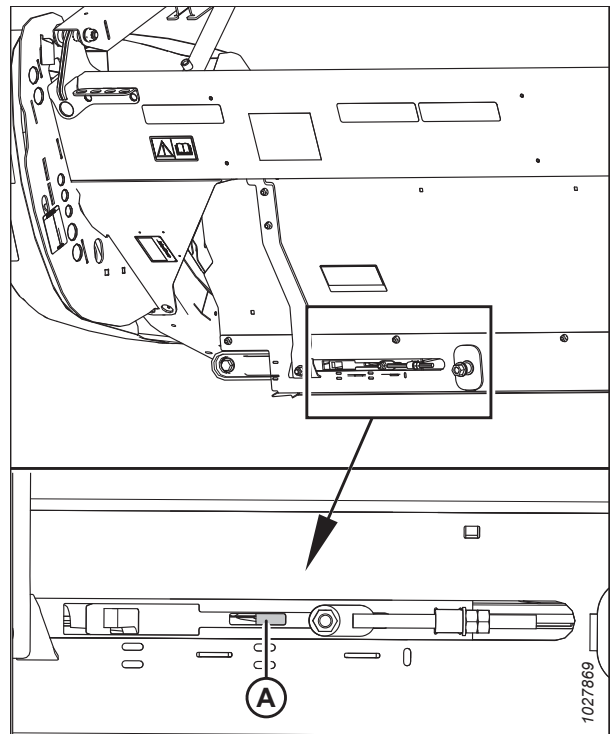
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

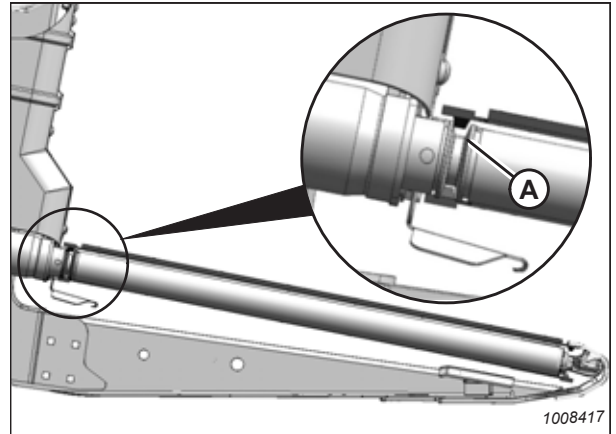
Sejls্পændingen er indstillet på fabrikken, og der skulle ikke være behov for justering. Hvis det er nødvendigt at justere, skal du sikre dig, at spændingen er indstillet, så sejlet ikke glider eller hænger under skærebjælken. For stor spænding på sejlet kan beskadige sejldrevet og rullerne.

1. Kontrollér, at spændingsindikatoren (A) dækker den indvendige halvdel af ruden.
2. Start motoren.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



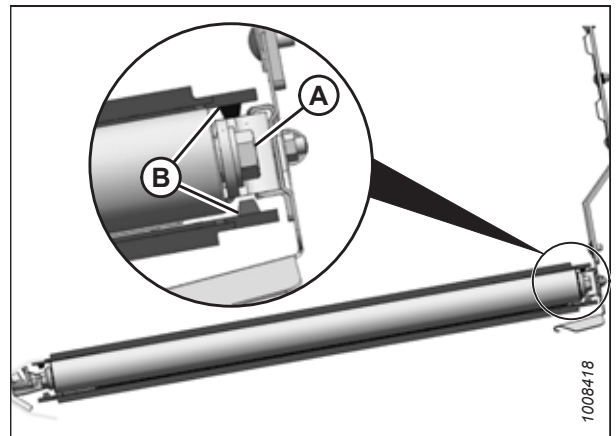
Figur 4.246: Kontrol af venstre justeringsanordning for spænding

6. Kontrollér, at sejlguiden (gummisporet på sejlets underside) sidder korrekt i drevrullens rille (A).



Figur 4.247: Drevrulle

7. Kontrollér, at løberullen (A) er mellem guiderne (B).



Figur 4.248: Tomgangsrulle

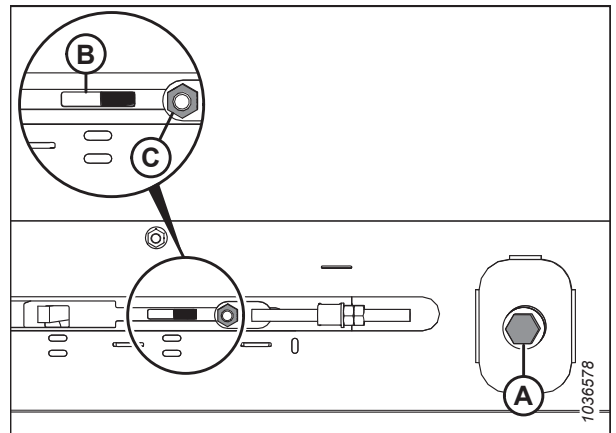
8. Spænd justeringsbolten (A), indtil spændingsindikatoren dækker den indvendige halvdel af ruden. Strammerens indikator (B) bevæger sig indad for at vise, at sejlet strammes.

VIGTIGT:

For at undgå for tidlig driftssvigt af sejlet, sejlrollerne og/ eller strammerkomponenterne må du **IKKE** betjene skærebordet, når spændingsindikatoren ikke er synlig.

VIGTIGT:

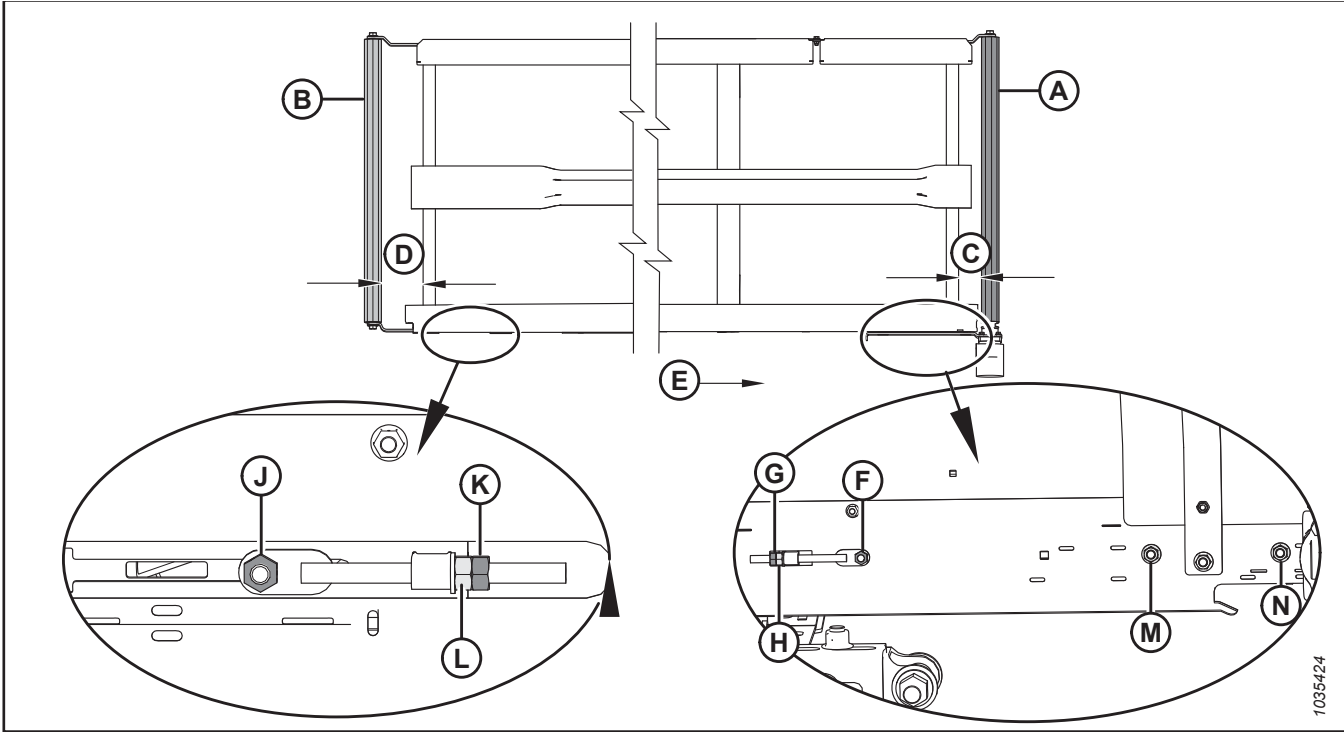
Juster **IKKE** møtrik (C). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



Figur 4.249: Justering af venstre strammer

4.12.5 Justering af sidesejlets sporing

Det kan være nødvendigt at justere sidesejlspringen for at sikre, at sidesejlene roterer jævnt uden at gnide på siden af skærebordets ramme.



Figur 4.250: Justeringer til sejlsporing – venstre sejl

- | | | |
|------------------------------------|--|------------------------------------|
| A – Drivrulle | B – Tomgangsrulle | C - Justering af drivrulle |
| D – Justering af tomgangsrulle | E – Sejlretning | F - Møtrik på drivrullens side |
| G - Kontramøtrik til drivrulle | H - Justermøtrik til drivrulle | J – Møtrik på tomgangsrullens side |
| K – Kontramøtrik til tomgangsrulle | L – Justeringsmøtrik til tomgangsrulle | M – Møtrik på drivrullens side |
| N – Møtrik på drivrullens side | | |

1. Du kan finde ud af, hvilken rulle der skal justeres, og hvilke justeringer der er nødvendige, i følgende tabel:

Tabel 4.2 Sejlsporing

Ved sporing mod	Placering	Justering	Metode
Bagplade	Drivrulle	Forøg C	Tilspænd justeringsmøtrik (H)
Skærebjælke	Drivrulle	Formindsk C	Løsn justeringsmøtrik (H)
Bagplade	Tomgangsrulle	Forøg D	Tilspænd justeringsmøtrik (L)
Skærebjælke	Tomgangsrulle	Formindsk D	Løsn justeringsmøtrik (L)

2. Juster drevrullen (A) for at ændre **C** (se tabel 4.2, side 680 og figur 4.250, side 680) som følger:
 - a. Løsn møtrikkerne (F), (M) og (N) samt kontramøtrikken (G).
 - b. Drej justeringsmøtrik (H).
 - c. Tilspænd møtrikkerne (F), (M) og (N) samt kontramøtrikken (G).
3. Juster løberullen (B) for at ændre **D** (se tabel 4.2, side 680 og figur 4.250, side 680) som følgende:
 - a. Løsn møtrik (J) og kontramøtrik (K).
 - b. Drej justeringsmøtrik (L).

BEMÆRK:

Hvis sejlet ikke sporer ved løberullens ende efter justering af løberullen, er det sandsynligt, at drevrullen ikke er på linje med dækket. Juster drevrullen, og juster derefter tomgangsrullen.

- c. Tilspænd møtrik (J) og kontramøtrik (K).

4.12.6 Inspektion af sejlrulleleje

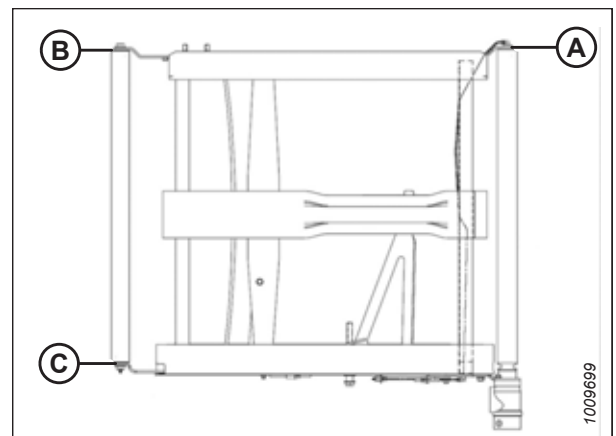
Sejlrullerne har ikke-smørbare lejer, men udvendige forsegling bør dog kontrolleres for hver 200 timer (ofte under sandede forhold) for at opnå maksimal lejelevetid.

Ved hjælp af et infrarødt termometer skal du kontrollere sejlrullelejerne for fejl på følgende måde:

1. Aktivér skærebordet, og køør sejlene i ca. 3 minutter.
2. Kontroller temperaturen på sejlrullelejerne på hver af rullearme (A), (B) og (C) på hvert bord. Sørg for, at temperaturen ikke overstiger 44 °C (80 °F) over omgivelsestemperaturen.

Udskift rullelejer, der overstiger den maksimale anbefalede temperatur. Yderligere instruktioner finder du i:

- [4.12.8 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje, side 683](#)
- [4.12.11 Udskiftning af lejet til sidesejlets drevrulle, side 689](#)



Figur 4.251: Rullearme

4.12.7 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle

Sidesejlsdækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene er tomgangshjulet, og den anden er drevrullen.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

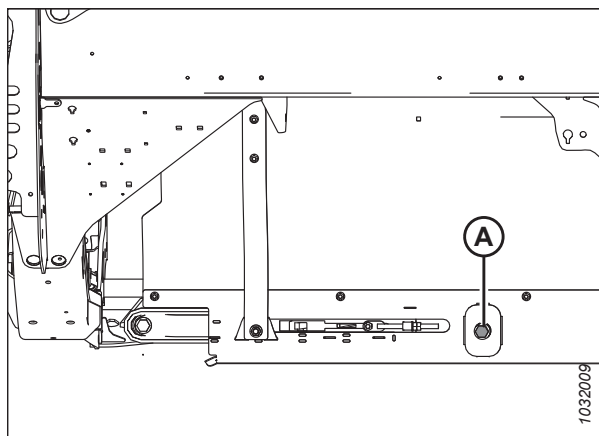


FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

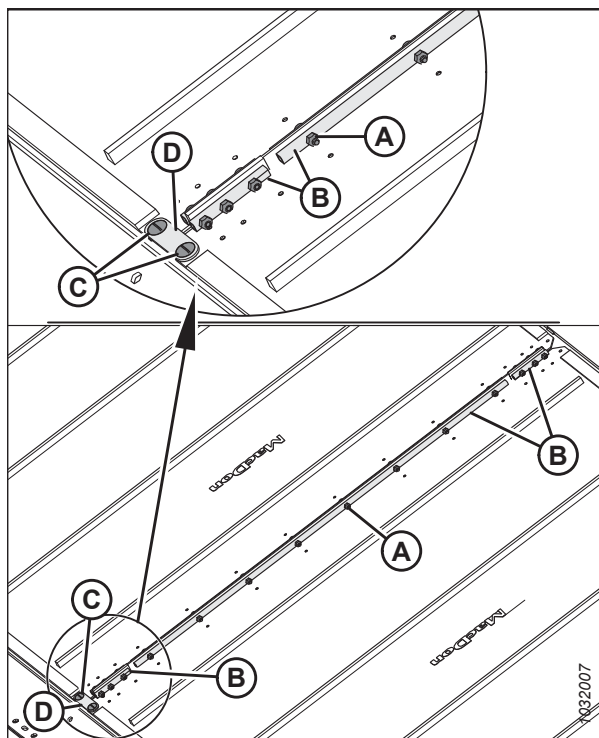
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet, indtil sidesjlsstikket er tilgængeligt helst tæt på dækkets udvendige ende.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Hæv vinden helt.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
7. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
8. Løsn sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) mod uret, indtil justeringsbolten rammer et hårdt stop.



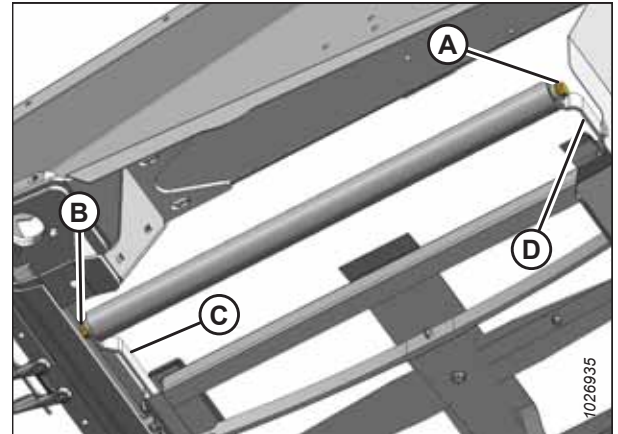
Figur 4.252: Strammer – venstre side vist

9. Fjern skruer (C), broforbindelse (D) og møtrikkerne fra forenden af sejlets forbindelsesled.
10. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforsbindelsesleddet.
11. Træk sejlet af tomgangsrollen.



Figur 4.253: Sejlholdere

12. Fjern bolt (A) og spændskive fra tomgangsrullen bag på skærebordets bord.
13. Fjern bolt (A) og spændskive fra tomgangsrullen foran på skærebordets bord.
14. Spred rullearme (C) og (D), og fjern tomgangsrullen.

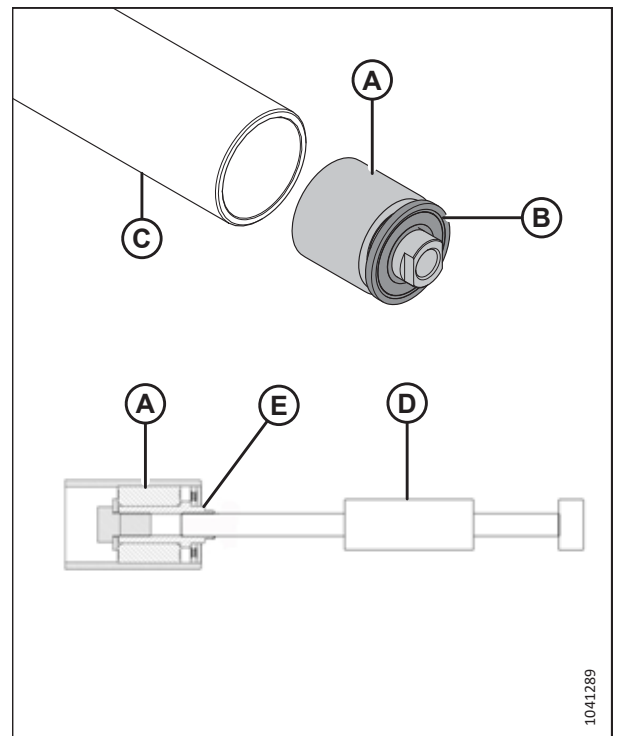


Figur 4.254: Tomgangsrulle

4.12.8 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje

Sidesejldækkets løberuller har lejer, der er monteret for at gøre det muligt for rullen at dreje.

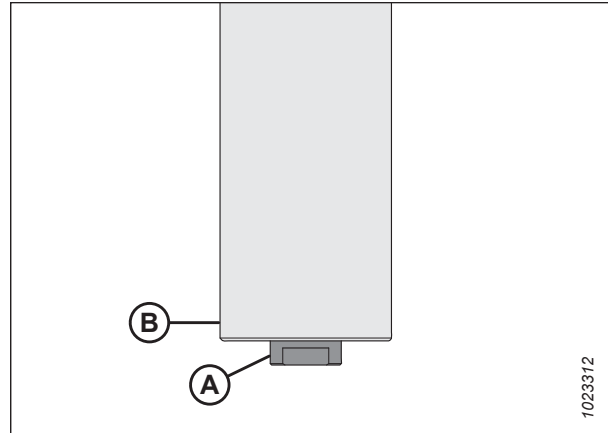
1. Afmonter løberullen til sejldækket. Se instruktioner i [4.12.7 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle, side 681](#).
2. Fastklem løberullens rør (C) i en skruestik med en klud viklet rundt om rullen for at forhindre skader på rullen.
3. Fjern lejesamling (A) og forsegling (B) fra rullerør (C) som følger:
 - a. Fastgør glidehammer (D) til gevindaksel (E) i lejesamlingen.
 - b. Bank lejesamling (A) og forsegling (B) ud.
4. Rengør indersiden af rullens rør (C), og kontrollér røret for tegn på slitage eller beskadigelse. Udskift om nødvendigt røret.



Figur 4.255: Tomgangsrullens leje og forsegling

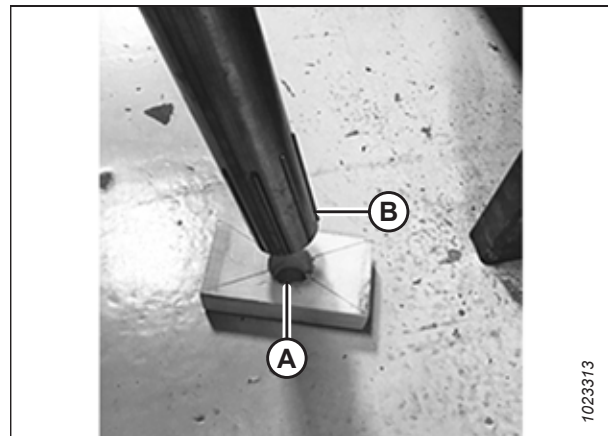
VIGTIGT:

Når du monterer det nye leje, må du **IKKE** placere enden af rullen direkte på jorden. Lejesamlingen (A) rager ud forbi rullens rør (B) og hvis rullens ende placeres på jorden, skubbes lejet længere ind i røret.



Figur 4.256: Tomgangsrulle

5. Skær et indsnit (A) i en træblok.
6. Placer enden af løberullen (B) på træblokken med den fremskudte lejesamling inde i indsnittet (A).

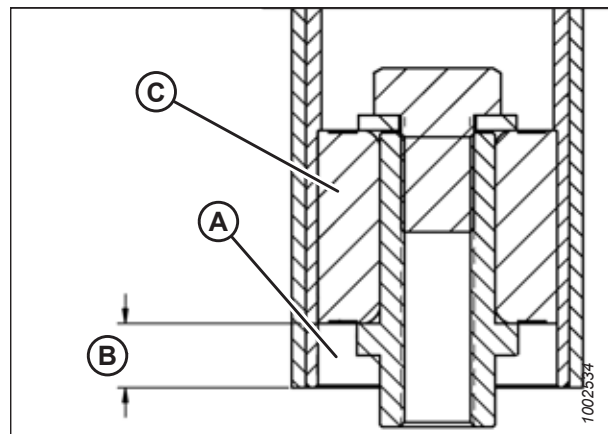


Figur 4.257: Tomgangsrulle

7. Der monteres en ny lejesamling (C) ved at trykke lejets ydre forløb ind i røret, indtil det er 14-15 mm (9/16-19/32") (B) fra rørets yderkant.

BEMÆRK:

Før du monterer en ny tætning, skal du fylde området (A) med ca. 8 pumpninger smøremiddel.



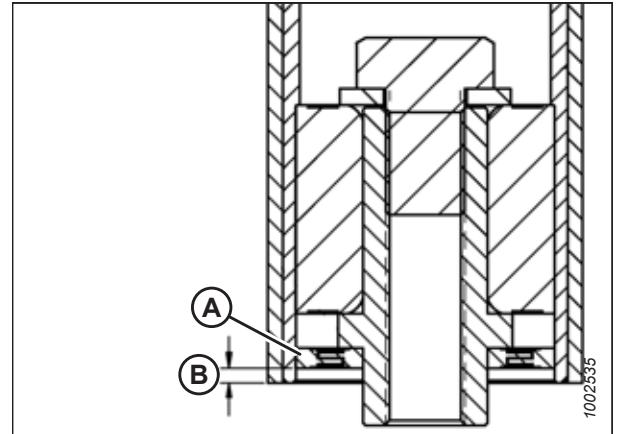
Figur 4.258: Tomgangsrullens leje

8. Montér ny forsegling (A) ved at trykke på forseglingens indre og ydre forløb, indtil den er 3-4 mm (1/8-3/16") (B) fra rørets yderkant.

BEMÆRK:

Forseglingen kan orienteres i begge retninger.

9. Montér tomgangsrullen igen. Se instruktioner i [4.12.9 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle](#), side 685.



Figur 4.259: Tomgangsrullens leje

4.12.9 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle

Sidesejldækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene rulle er tomgangshjulet, og den anden rulle er drivrullen. Hvis løberullen er slidt eller beskadiget, skal den udskiftes.



FARE

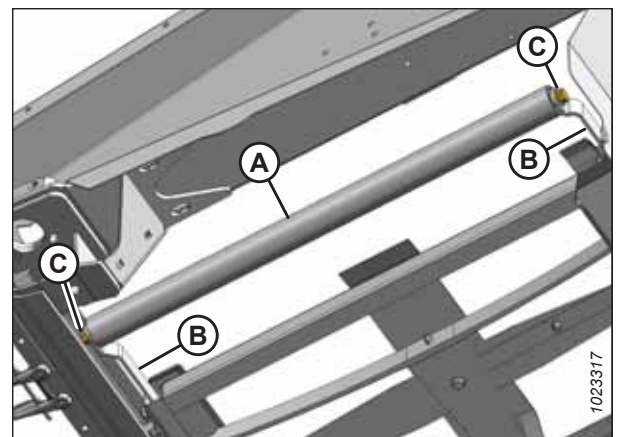
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Start motoren.
2. Løft skærebordet og vinden.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere.
5. Monter løberullen (A) mellem armene til rullen (B).
6. Fastgør tomgangshjulet med to bolte og spændeskiver (C). Tilspænd boltene til 95 Nm (70 lbf-ft).



Figur 4.260: Tomgangsrulle

- Fastgør sejlets ender med rørforbindelser (B) og skruer og møtrikker (A).

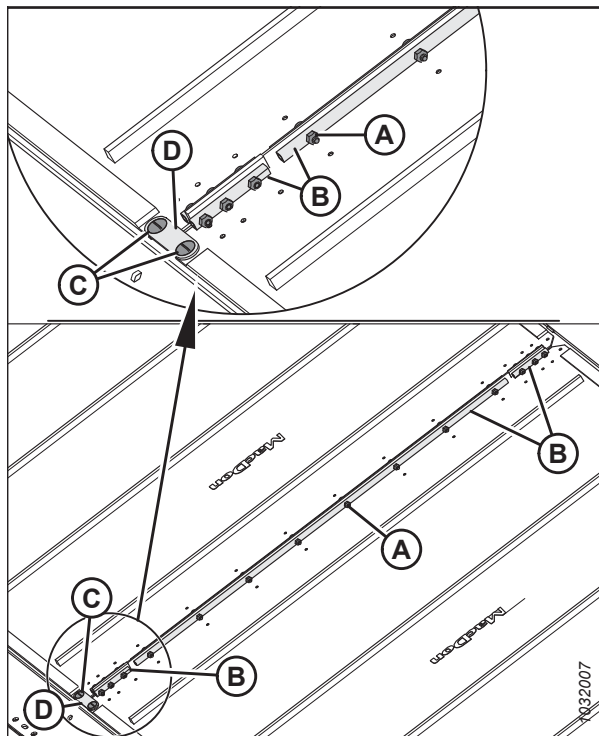
VIGTIGT:

Monter skruerne, så hovederne vender indad.

BEMÆRK:

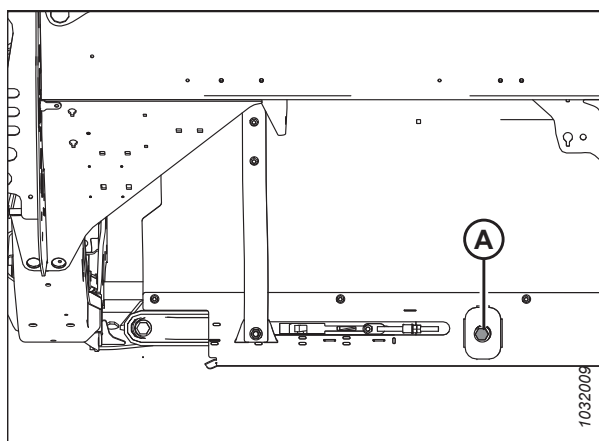
De to korte rørstik er fastgjort foran og bag på sejlet.

- Montér brostikket (D) ved hjælp af skruerne (C) og møtrikkerne i forenden af sejlforbindelsesledet.



Figur 4.261: Sejlholder

- Stram sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) med uret. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding, side 678](#).



Figur 4.262: Sejlstrammer

- Frakobl vindens og skærebordets sikkerhedsafstivere.
- Start motoren.
- Sænk skærebordet og tromlen helt.
- Aktivér skærebordet. Sørg for, at sidesejlene sporer korrekt. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding, side 678](#).

4.12.10 Fjernelse af sidesejlets drivrulle

Sidesejldækket har en rulle i begge ender af dækket. Den ene rulle er tomgangshjulet, og den anden rulle er drivrullen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

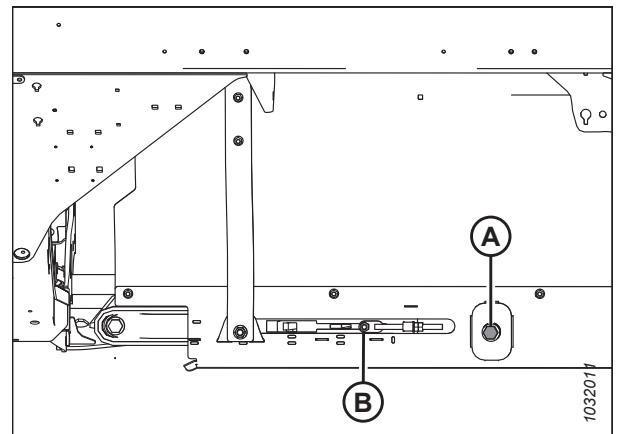
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Hvis sejlforbindingen ikke er synlig, skal du aktivere skærebordet, indtil du kan få adgang til forbindelsen fra dækkets udvendige ende.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
7. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
8. Løsn sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) mod uret, indtil justeringsbolten rammer et hårdt stop.

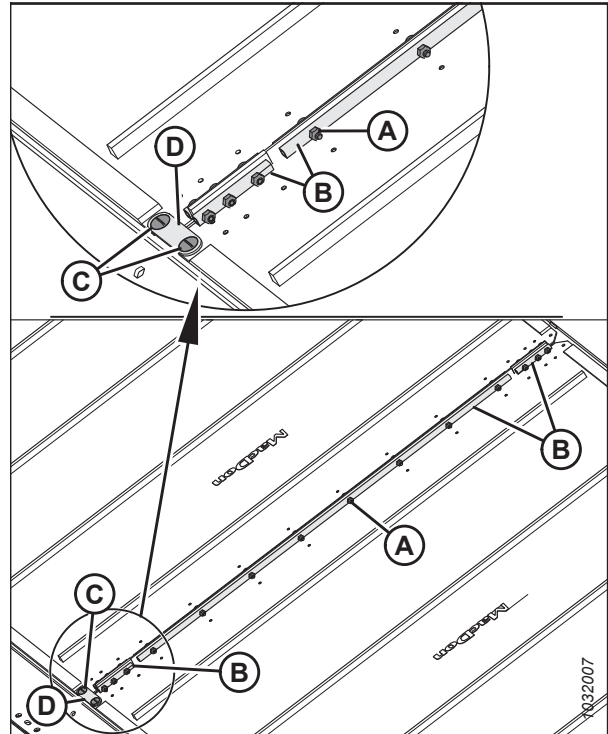
VIGTIGT:

Justér **IKKE** møtrik (B). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



Figur 4.263: Sejlstrammer

9. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsesledet.
10. Fjern skruer (C), broforbindelse (D) og møtrikkerne fra forenden af sejlets forbindelsesled.
11. Træk sejlet af drivrullen.



Figur 4.264: Sejlholdere

12. Ret sætskruerne ind efter hullet (A). Fjern de to sætskruer, der fastgør motoren til drevrullen.

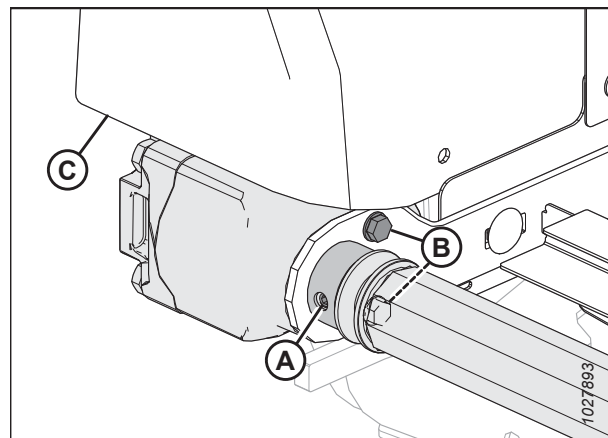
BEMÆRK:

Sætskruerne er a 1/4 omgang fra hinanden.

13. Løsn to bolte (B), der fastgør motoren til drivrullearmen.

BEMÆRK:

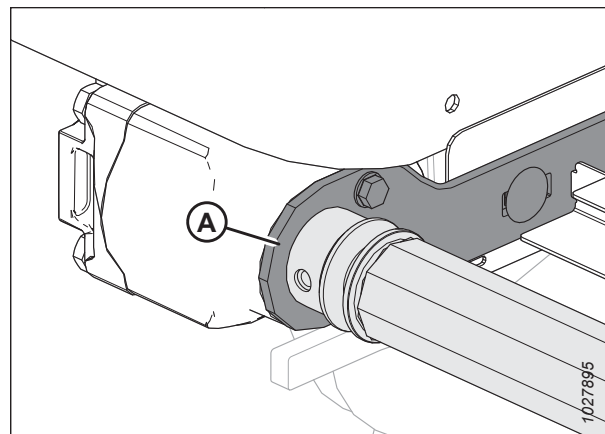
Det kan være nødvendigt at fjerne plastskjoldet (C) for at få adgang til den øverste bolt.



Figur 4.265: Drivrulle

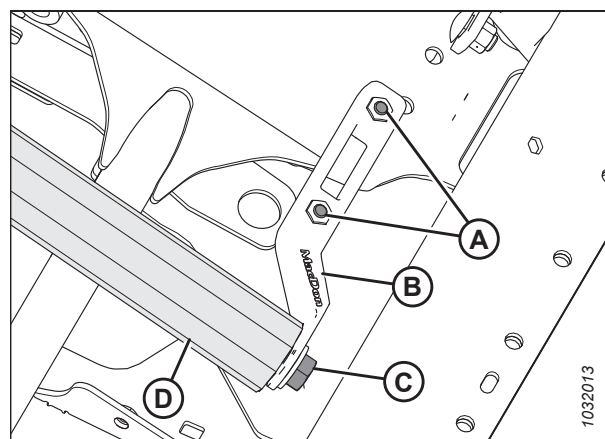
BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at lirke mellem rullen og beslag (A) for at fjerne rullen fra akslen. Opbevar noten.



Figur 4.266: Drivrulle

14. Løsn to bolte (A), der fastgør støttearm (B).
15. Fjern boltene (C) og spændeskiven, der fastgør den modsatte ende af drivvinden til støttearmen (B).
16. Fjern drivrulle (D).



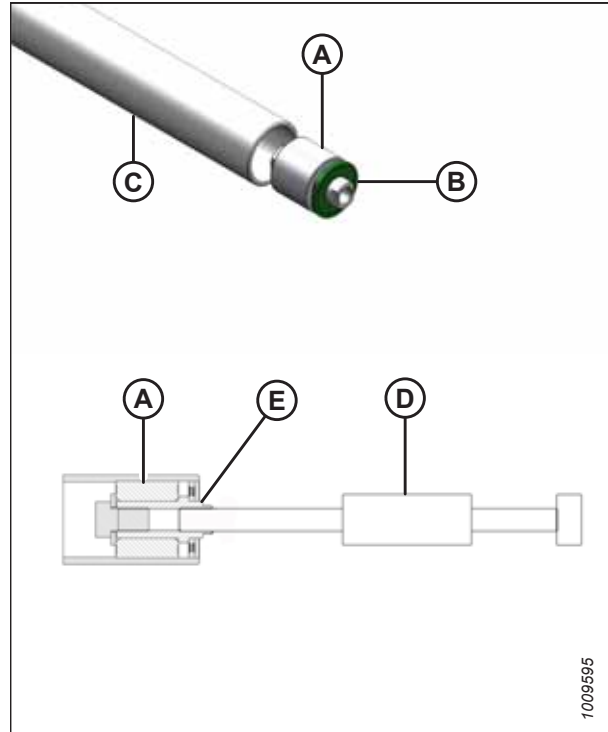
Figur 4.267: Drivrulle

4.12.11 Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle

Du skal bruge en glidehammer til at udskifte lejet på en drevrulle.

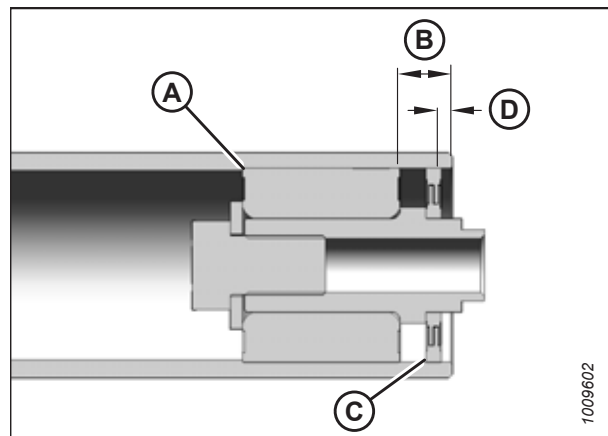
1. Fjern sejlets tomgangsruksesamling. Se instruktioner i [4.12.10 Fjernelse af sidesejlets drivrulle, side 687](#).
2. Fastklem drevrullen i en skruestik med en klud viklet rundt om rullen for at forhindre skader på rullen.

3. Fjern lejesamling (A) og forsegling (B) fra rullerør (C) som følger:
 - a. Fastgør glidehammer (D) til gevindaksel (E) i lejesamlingen.
 - b. Bank lejesamling (A) og forsegling (B) ud.
4. Rengør indersiden af rullens rør (C), kontrollér røret for tegn på slitage eller beskadigelse, og udskift det om nødvendigt.



Figur 4.268: Rulleleje

5. Montér ny lejesamling (A) ved at trykke lejets ydre forløb ind i røret, indtil det er 14-15 mm (9/16-19/32") (B) fra rørets yderkant.
6. Påfør fedt foran lejesamling (A). Se indersiden af omslagets bagside i denne vejledning for smøremiddelspecifikationer.
7. Montér ny forsegling (C) ved rulleåbningen, og montér en flad spændskive (1,0" I.D. x 2,0" O.D.) på forseglingen.
8. Tryk forsegling (C) ind i rulleåbningen med en sokkel i passende størrelse. Tryk på spændskiven og lejesamling (A), indtil forseglingen er 3-4 mm (1/8-3/16") (D) fra rørets yderkant.



Figur 4.269: Rulleleje

4.12.12 Installation af sidesejlets drivrulle

Sidesejlsdækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene rulle er tomgangshjulet, og den anden rulle er drivrullen.



FARE

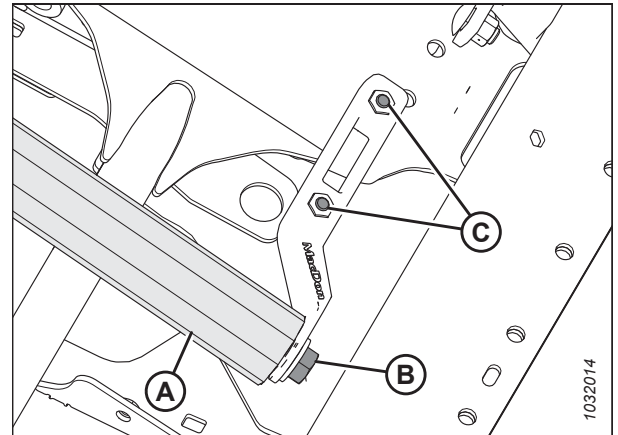
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Start motoren.
2. Løft skærebordet og vinden.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere.
5. Positionsdrivrulle (A) mellem rullestøttearmene.
6. Fastgør drivrullen med en spændeskive og bolt (B).
7. Tilspænd bolte (C) på støttearmen.
8. Tilspænd bolt (B) til 95 Nm (70 lbf·ft).
9. Smør motorakslen, og indsæt den ind i drivrullens ende (A).

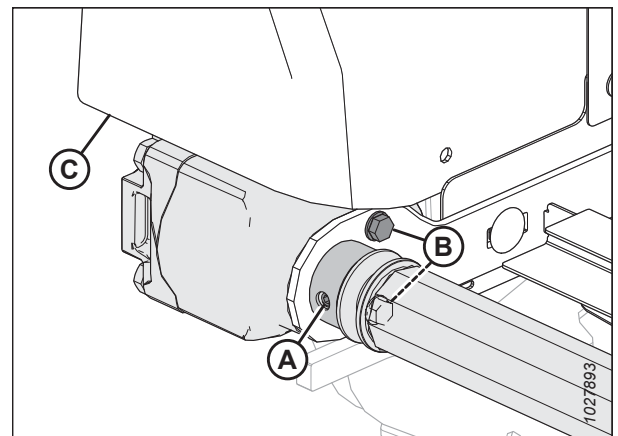


Figur 4.270: Drivrulle

10. Fastgør motoren til rullestøtten med to bolte (B). Tilspænd boltene med et moment på 27 Nm (19,9 lbf·ft [239 lbf·in]).
11. Sørg for, at noten er på plads på motorakslen, og sæt derefter motorakslen helt ind i rullen.
12. Brug en unbrakonøgle til at tilspænde de to sætskruer (ikke vist) gennem adgangshullet (A).

BEMÆRK:

Tilspænd eventuelle løsnede bolte, og monter plastskjold (C) igen, hvis det tidligere blev fjernet.



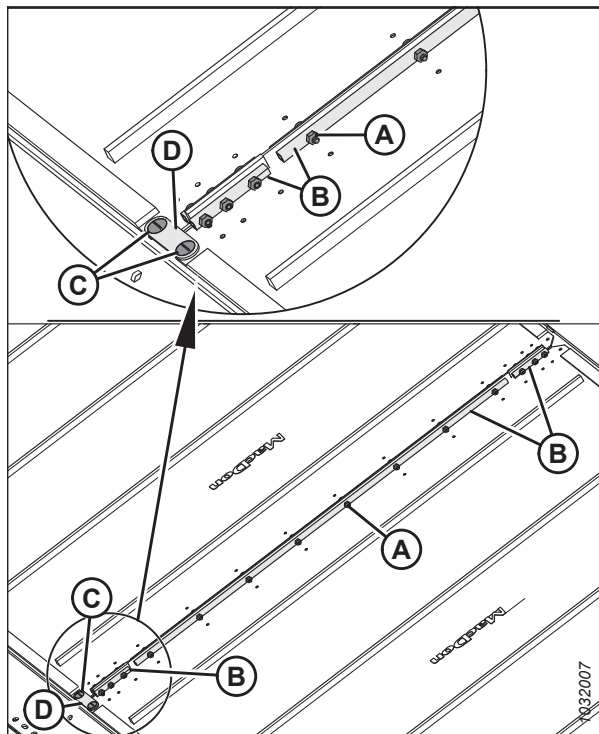
Figur 4.271: Drivrulle

13. Vikl sejlet over drevrullen, og fastgør sejlets ender med rørforbindelser (B), skruer (A) (med hovederne vendt mod midteråbningen) og møtrikker.

BEMÆRK:

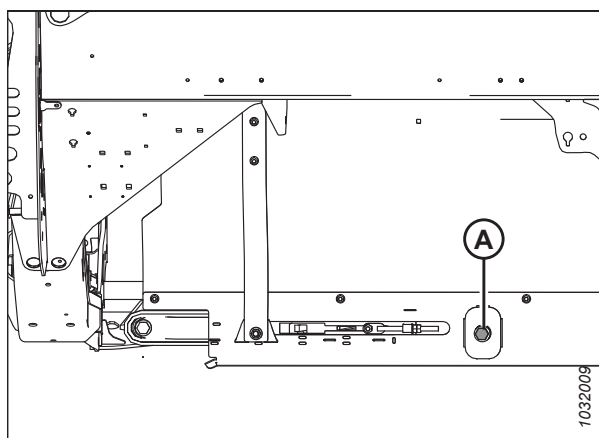
De to korte rørforbindelser er fastgjort foran og bag på sejlet.

14. Montér brostikket (D) ved hjælp af skruerne (C) og møtrikkerne i forenden af sejlforbindelsesleddet.



Figur 4.272: Sejlholder

15. Stram sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) med uret. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding, side 678](#).



Figur 4.273: Sejlstrammer – Venstre side vist

16. Frakobl vindens og skærebordets sikkerhedsafstivere.
17. Start motoren.
18. Sænk skærebordet og vinden.
19. Aktivér skærebordet. Sørg for, at sejlet sporer korrekt. Se instruktioner i [4.12.5 Justering af sidesejlets spring, side 680](#).

4.13 Vinde

Vinden har en unikt formet kam, som gør det muligt for piggene at komme under fastklemt afgrøde og løfte den op, før den skæres.

FORSIGTIG

Før du servicerer maskinen eller åbner drevdækslerne, og for at undgå personskade, henvises der til [4.1 Forberedelse af maskine til service, side 533](#).

4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke

Der skal være tilstrækkeligt spillerum mellem vindepiggene og skærebjælken for at sikre, at vindepiggene ikke kommer i kontakt med skærebjælken under drift. Spillerummet er indstillet på fabrikken, men en vis justering kan være nødvendig før betjening af skærebordet.

Mål spillerummet (A) mellem vindepiggens spids og knivføreren (spids knivfører [B] eller kort knivfører [C], afhængigt af skærebordets konfiguration). Sammenlign målingen med de specifikationer, der er angivet i tabellen nedenfor:

Tabel 4.3 Spillerum mellem pig og knivfører – skæreborde med enkelt vinde

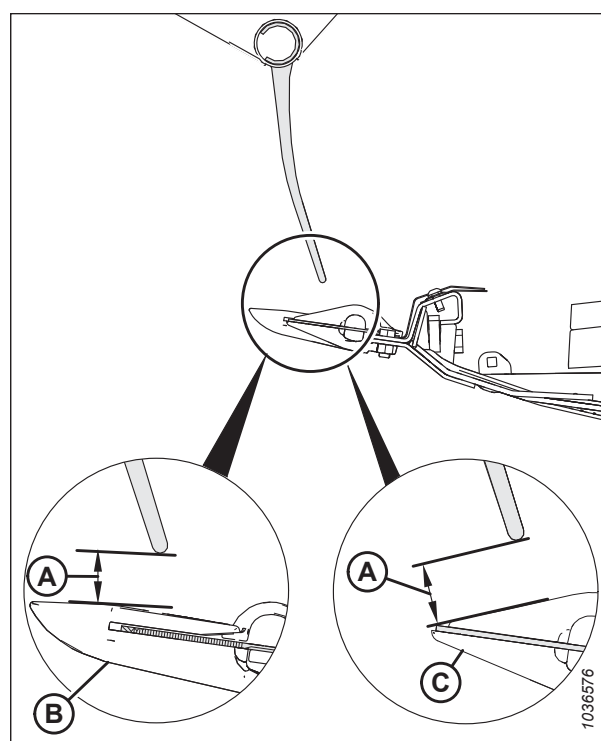
Skærebords-model	Endepaneler	Ved siden af midterarm
FD225	50 mm (1,97 tommer)	–

Tabel 4.4 Spillerum mellem pig og knivfører – skæreborde med dobbelt vinde

Skærebords-model	Endepaneler	Ved siden af midterarm
FD230	20 mm (0,80 tommer)	50 mm (1,97 tommer)
FD235 FD240 FD241	20 mm (0,80 tommer)	20 mm (0,80 tommer)

Tabel 4.5 Spillerum mellem pig og knivfører – skæreborde med tredobbelt vinde

Skærebords-model	Ydre endepaneler	Ved siden af midterarme
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 tommer)	20 mm (0,80 tommer)



Figur 4.274: Pigsplillerum

Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke

Spillerummet mellem vinde og skærebjælke henviser til afstanden mellem vindepiggens spids og skærebjælken. Afhængigt af konfigurationen af skærebordet kan spillerummet mellem vinde og skærebjælke variere på tværs af hele skærebordets længde. For at afgøre om spillerummet er acceptabelt, skal det først måles.

BEMÆRK:

Denne procedure kan udføres med vindens frem/tilbage-cylindere i enten standardpositionen eller rapshøstpositionen, så længe frem/tilbage-cylindrene forbliver i samme position under hele proceduren.

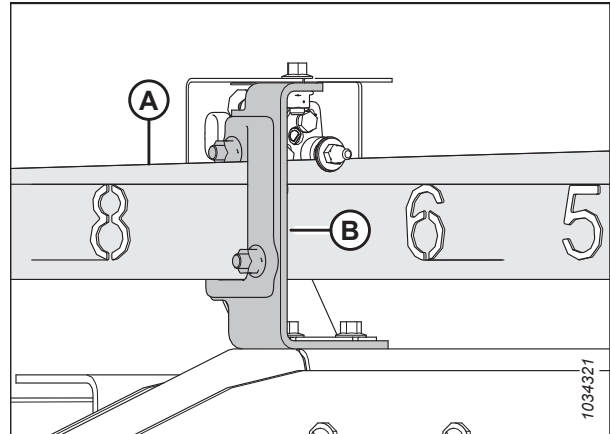
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

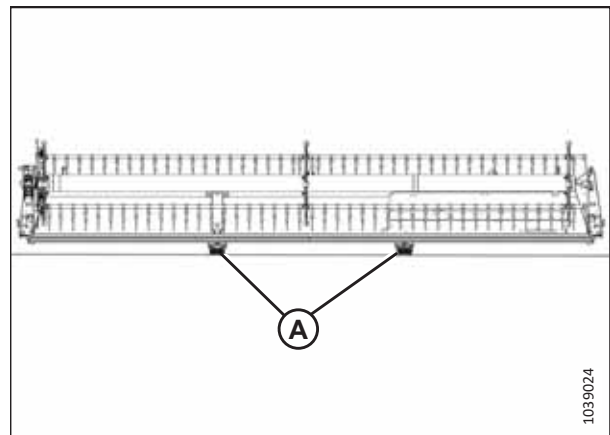
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Juster vindens frem/tilbage-position, indtil tallet **7** på frem/tilbage-indikatoren (A) er skjult af sensorstøtten (B).



Figur 4.275: Vindens frem/tilbage-position

4. **Skærebordet med enkelt vinde:** Løft skærebordet højt nok til at placere to 254 mm (10 tommer) høje blokke (A) under skærebjælken, lige indenfor vingens flexpunkter.

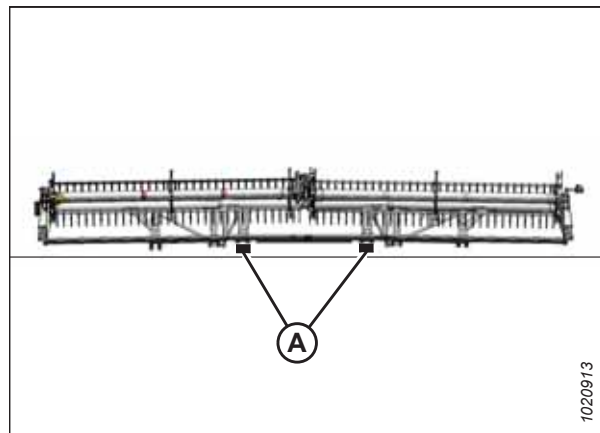


Figur 4.276: FlexDraper®-blokplaceringer – Dobbelt vinde

5. **Skærebord med dobbelt vinde:** Placer to 254 mm (10") blokke (A) under skærebjælke, lige indenfor vingeflekspunkterne.

BEMÆRK:

Du har ikke brug for blokke til at understøtte vingerne på skærebordet med tredobbelt vinde.



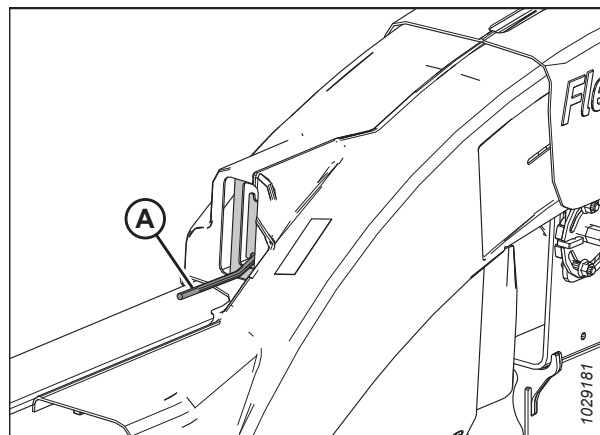
Figur 4.277: FlexDraper®-blokplaceringer – skærebordet med dobbelt vinde

6. **Skærebordet med enkelt eller dobbelt vinde:** Flyt vingelåsens fjederhåndtag (A) ned til positionen UNLOCK (oplåsning).

BEMÆRK:

Vindeafstanden for skærebordet med tredobbelt vinde skal måles, mens vingerne er låst.

7. Sænk skærebordet, indtil flydeindikatoren når position 2 eller 3. Vingerne på skærebordet med enkelt eller dobbelt vinde skal være i fuld sur-position. Vingerne på skærebordet med tredobbelt vinde skal være nivelleret med midterdækket.

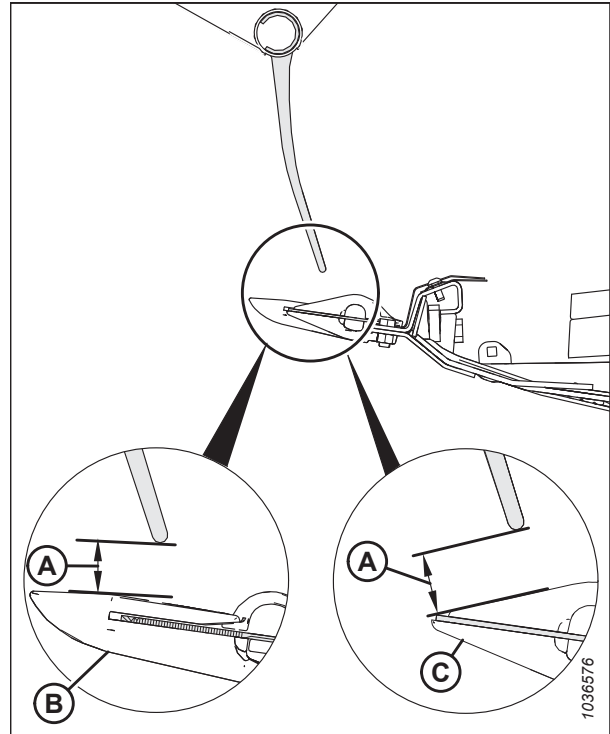


Figur 4.278: Vingelås i UNLOCK-position

8. Drej vinden med hånden, indtil et tandrør er lige over skærebjælken.
9. Mål og registrer spillerummet (A) mellem piggenes spids og en af knivførerne for enden af vinderne, enten en spids knivfører (B) eller en kort knivfører (C). Du kan finde specifikationer for afstand i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693](#).

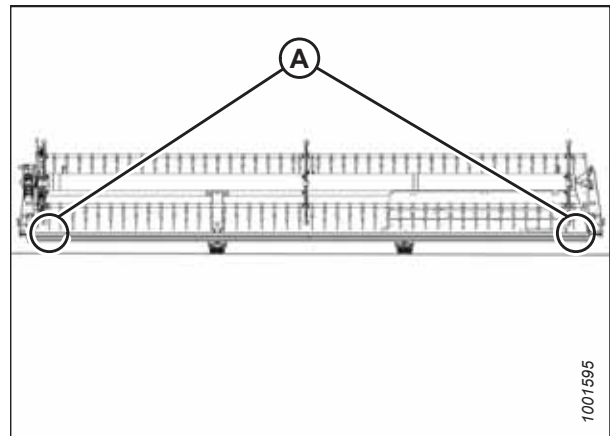
Se den relevante figur for målesteder:

- Skæreborde med enkelt vinde: Figur [4.280, side 696](#)
- Skæreborde med dobbelt vinde: Figur [4.281, side 697](#)
- Skæreborde med tredobbelt vinde: Figur [4.282, side 697](#)



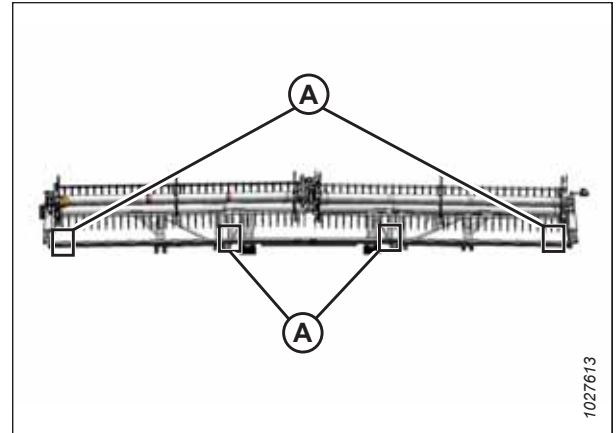
Figur 4.279: Pigspillerum

Målepunkter for enkelt vinde (A): Vindens yderender (to punkter).



Figur 4.280: FlexDraper®-målepunkter – dobbelt vinde

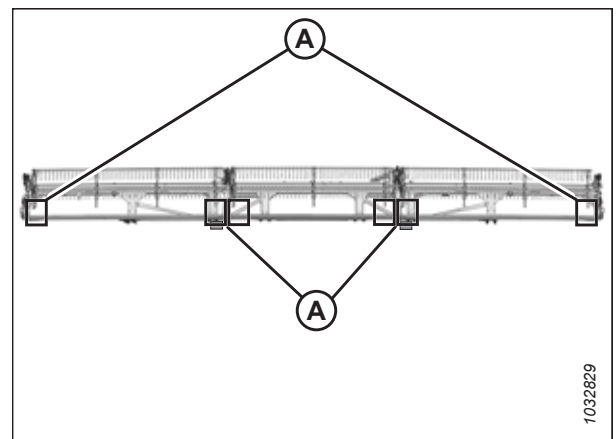
Målepunkter for dobbelt vinde (A): Vindernes ydre ender og på begge hængselpunkter (fire punkter).



Figur 4.281: FlexDraper®-målepunkter – dobbelt vinde

Målepunkter for tredobbelt vinde (A): Begge ender af tre vinder (seks punkter).

10. Juster om nødvendigt spillerummet mellem vinde og skærebjælke. Se instruktioner i *Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke*, side 697.



Figur 4.282: FlexDraper®-målepunkter – Tredobbelt vinde

Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke

Hvis spillerummet mellem piggenes spids og skærebjælken er utilstrækkelig, skal det justeres for at forhindre, at udstyret bliver beskadiget.

BEMÆRK:

Denne procedure kan udføres med vindens frem/tilbage-cylindere i enten standardpositionen eller rapshøstpositionen, så længe frem/tilbage-cylindrene forbliver i samme position under hele proceduren.

FARE

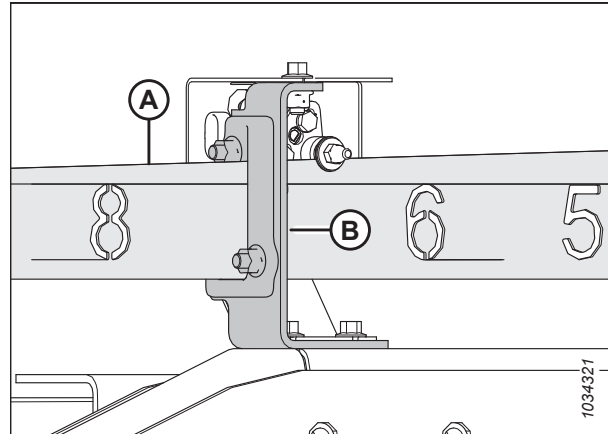
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

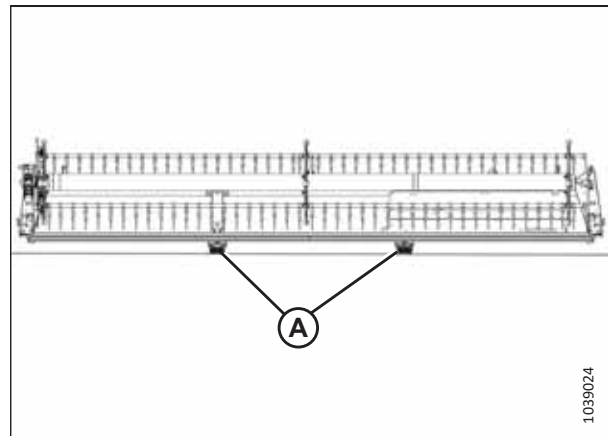
1. Mål spillerummet mellem vinde og skærebjælke. Se instruktioner i *Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke*, side 693.
2. Start motoren.

3. Juster vindens frem/tilbage-position, indtil tallet 7 på frem/tilbage-indikatoren (A) er skjult af sensorstøtten (B).



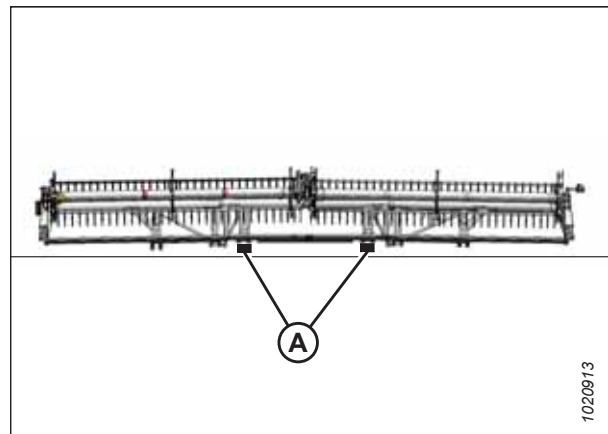
Figur 4.283: Frem/tilbage-position

4. Placer to 254 mm (10") blokke (A) under skærebjælke, lige indenfor vingeflekspunkterne.

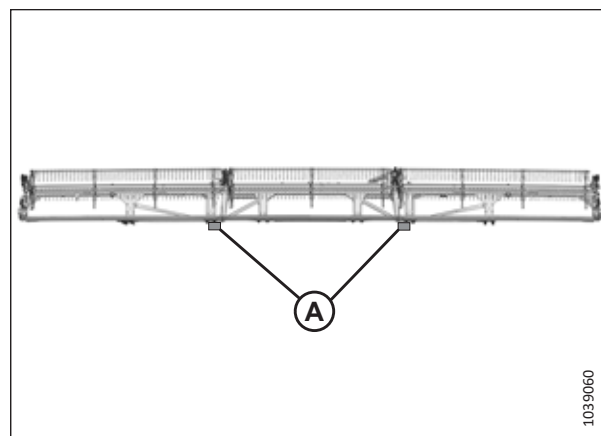


Figur 4.284: FlexDraper®-blokplaceringer – dobbelt vinde

5. Placer to 254 mm (10") blokke (A) under skærebjælke, lige indenfor vingeflekspunkterne.



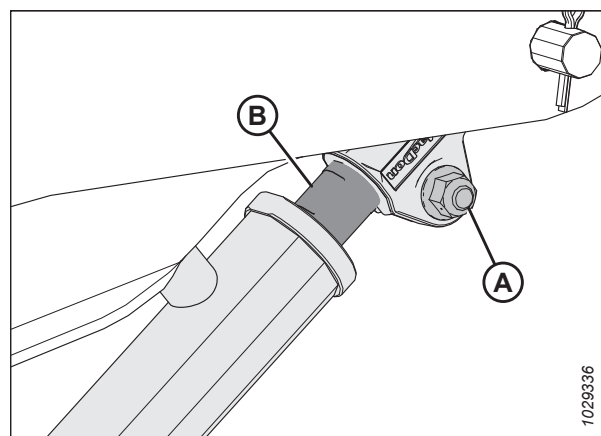
Figur 4.285: FlexDraper®-blokplaceringer – dobbelt vinde



Figur 4.286: FlexDraper®-blokplaceringer – tredobbelt vinde

6. Sænk vinden helt ned, og hold kontrolknappen nede for at få cylindererne i fase.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
8. Juster spillerummet ved vindens ydre ender på følgende måde:

- a. Løsn bolten (A) på den ydre armcylinder.
- b. Juster cylinderstang (B) efter behov:
 - For at øge spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstangen (B) drejes ud af gafflen.
 - For at mindske spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstangen (B) drejes ind i gafflen.
- c. Tilspænd bolt (A).



Figur 4.287: Udvendig armcylinder

9. Gentag trin 8, side 699 på modsatte side af skærebordet.

10. Løsn boltene (A) på begge centerarmcylindre.

11. Juster spillerummet på følgende måde:

VIGTIGT:

Justér begge cylinderstænger ens.

- For at øge spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstængerne (B) drejes ud af gaflen.
- For at mindske spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstængerne (B) drejes ind i gaflen.

12. Sørg for, at målingen (B) er ens på begge cylindre.

BEMÆRK:

Målingen (B) er fra midten af monteringsstifterne (C) til toppen af indskæringerne i cylinderstængerne (D).

13. Sørg for, at begge monteringsstifter (C) **IKKE** kan roteres manuelt. Hvis en af monteringsstifterne kan roteres, skal cylinderstængerne (D) justeres efter behov:

- Drej cylinderstangen ud af gaflen for at øge belastningen på cylinderstangen.
- Drej cylinderstangen ind i gaflen for at mindske belastningen på cylinderstangen.

14. Tilspænd bolte (A).

15. **Skærebørde med tredobbelt vinde:** Gentag trin 10, side 700 til trin 14, side 700 for at indstille spillerummet mellem vinde og skærebjælke på den anden midterste vindearm.

16. Start motoren.

17. Hæv vinden helt.

18. Sænk vinden helt ned, og hold kontrolknappen nede for at få cylindrene i fase.

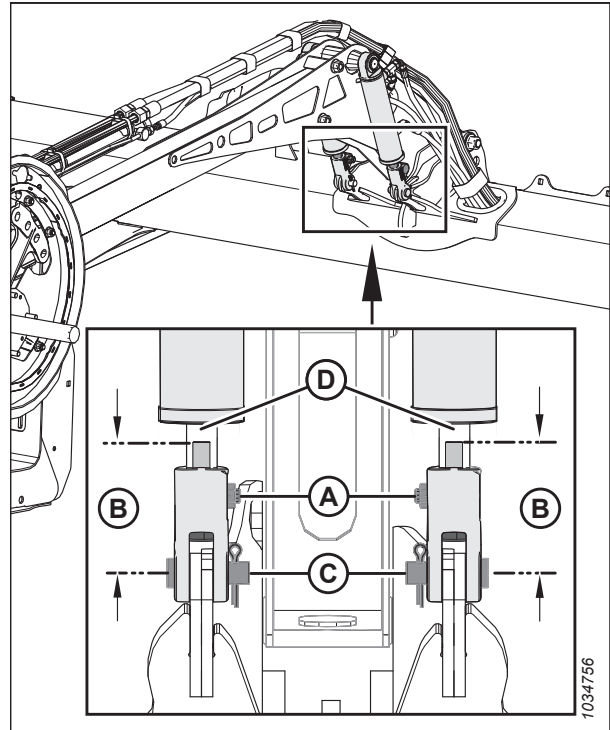
19. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

20. Kontrollér målene for spillerummet mellem vinde og skærebjælke igen. Gentag om nødvendigt justeringsprocedurerne.

21. Flyt vinden tilbage for at sikre, at vindepiggene ikke kommer i kontakt med deflektorskjoldene.

22. Hvis vindepiggene kommer i kontakt med deflektorskjoldene, skal vinden justeres opad for at bevare spillerummet ved alle vindens frem/tilbage-positioner. Hvis der stadig er kontakt, efter vinden er blevet justeret, skal piggene trimmes efter behov.

23. Kontrollér jævnligt, om der er tegn på kontakt under drift. Juster spillerummet mellem vinde og skærebjælke efter behov.



Figur 4.288: Midterste armcylindre

4.13.2 Sur vinde

Vinden skal være sat op til sur mine (hvilket giver mere spillerum i midten af vinden end i enderne) for at kompensere for vindebøjning.

Justering af vindeform

Vindens tandrør skal være indstillet til sur-position (giver mere spillerum i midten af vinden end i enderne) for at kompensere for vindebøjning.

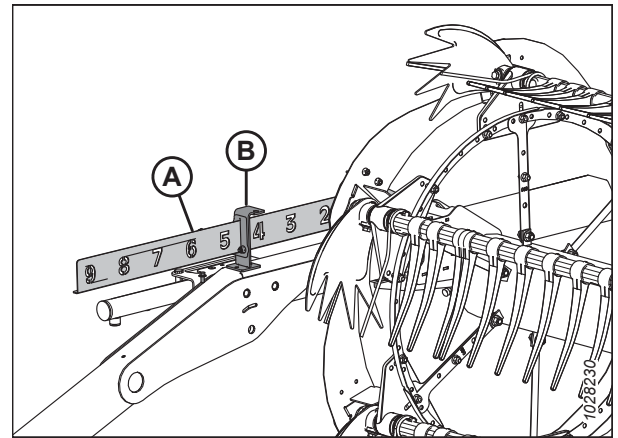
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Placer vinden over skærebjælken (mellem 4 og 5 på frem/tilbage-positionsindikator [A]) for at give tilstrækkeligt spillerum på alle vindens frem/tilbage-positioner. Beslag (B) er positionsmarkøren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Registrer målingen på hvert vindeskive for hvert vinderør.

BEMÆRK:

Mål sur-profil, før vinden demonteres til servicering, så profilen kan opretholdes under genmontering.



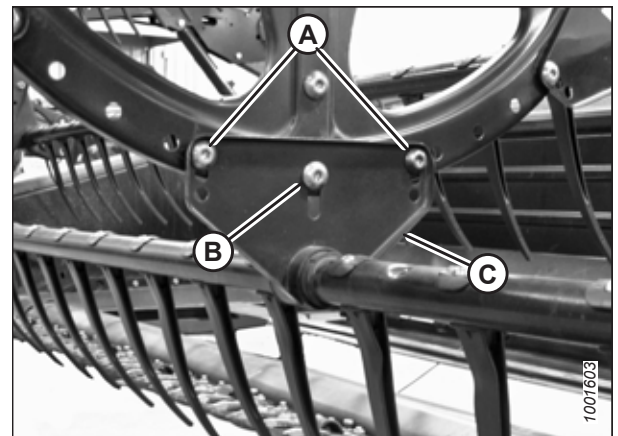
Figur 4.289: Indikator for frem/tilbage-position

4. Start med vindeskiven tættest på midten af skærebordet, og fortsæt udad mod enderne, og juster skærebordsprofilen på følgende måde:
 - a. Fjern bolte (A).
 - b. Løsn bolt (B) og juster arm (C), indtil den ønskede måling er opnået mellem vinderøret og skærebjælken.

BEMÆRK:

Lad vinderørene kurve naturligt og placere hardwaren i overensstemmelse hermed.

- c. Genmonter boltene (A) i de flugtende huller og tilspænd.



Figur 4.290: Midterste vindeskive

4.13.3 Centrerung af vinde

Vinden skal være centreret på skærebordet for at undgå kontakt med endepanelerne.

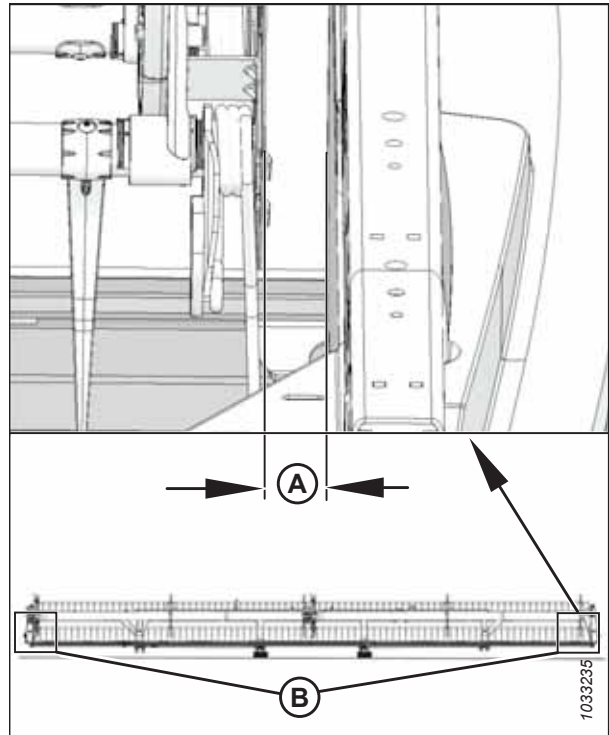
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

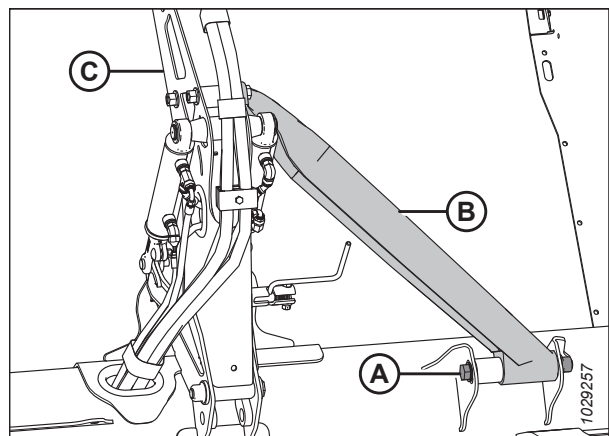
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Mål spillerum (A) på punkter (B) mellem vindetandrør og endeplade i begge ender af skærebordet. Spillerummet bør være det samme, hvis vinden er centreret.



Figur 4.291: Spillerum mellem vinde og endeplade

6. Løsn bolt (A) på bøjle (B) på den midterste støttearm.
7. For at centrere vinden skal du flytte den forreste ende af dens støttearm (C) sidelæns efter behov.
8. Tilspænd bolt (A) med et moment på 457 Nm (337 lbf-ft).



Figur 4.292: midterstøttearm

4.13.4 Vindepigge

Hvis en vindepig er beskadiget eller slidt, skal den fjernes, så den kan blive udskiftet. Vindepiggene er enten lavet af stål eller plast.

VIGTIGT:

Hold vindepiggene i god stand og ret dem ud eller udskift dem efter behov.

Afmontering af vindens stålpigge

Beskadigede stålpigge skal skæres af røret med vindens pigge.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

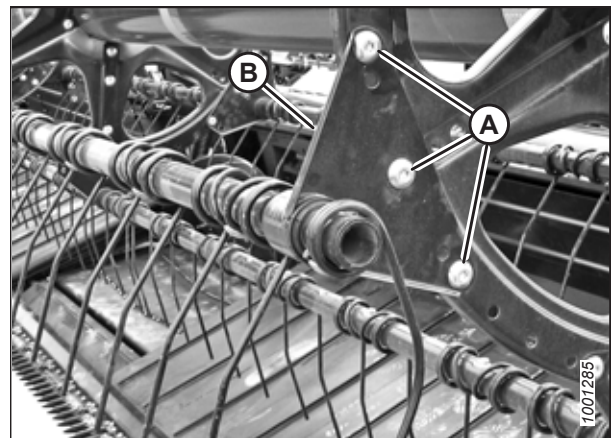
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at undgå at beskadige det og andre komponenter.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
6. Fjern tandrørsbøsningerne fra det relevante tandrør i midten og venstre vindes skiver. Se instruktioner i *Fjerner bøsninger fra vinde, side 706*.
7. Sæt tandrørsarme (B) på vindeskiven på de oprindelige fastgørelsespunkter (A).
8. Afskær den beskadigede pig for at fjerne den fra tandrøret.
9. Fjern boltene fra de pigge, der var ved siden af den originale pig, og skub piggene over for at udskifte den pig, der blev skåret af. Fjern tandrørsarmene [B] fra tandrørene efter behov.



Figur 4.293: Tandrørsarm

Montering af vindens stålpigge

Når den gamle stålpig er blevet fjernet, kan en ny pig skubbes på tandrøret.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at en pig allerede er fjernet fra maskinen. Du kan finde flere instruktioner om at fjerne pigge i [Afmontering af vindens stålpigge, side 703](#).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

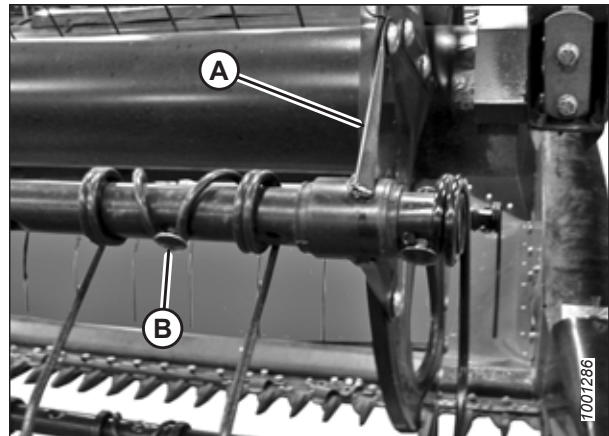
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at forhindre skader på røret og andre komponenter.

1. Skub den nye pig og tandrørsarm (A) over på enden af røret.
2. Montér tandrørsbøsninger. Se instruktioner i [Installation af bøsninger på hjul, side 709](#).
3. Fastgør piggene til tandrøret med bolte og møtrikker (B).



Figur 4.294: Tandrør

Afmontering af vindens plastpigge

Vindepiggen af plast er fastgjort til tandrøret med en enkelt Torx®-skrue.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

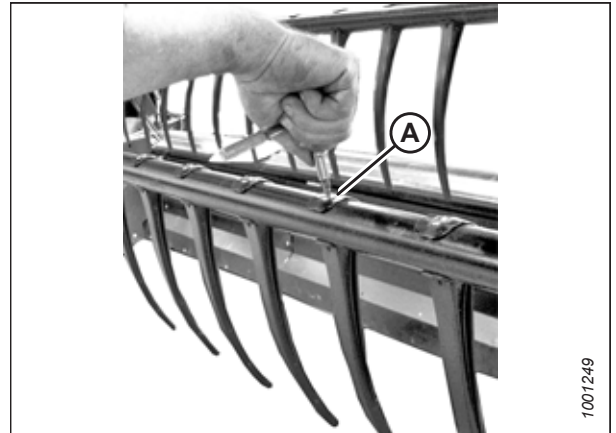
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.
6. Fjern skrue (A) ved hjælp af en Torx Plus® 27 IP-topnøgle.



Figur 4.295: Fjerner pig af plastik

7. Skub klemmen øverst på piggen tilbage mod vinderøret som vist, og fjern piggen fra røret.



Figur 4.296: Fjerner pig af plastik

Montering af vindens plastpigge

Når den gamle vindepig af plast er fjernet, kan den nye monteres.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

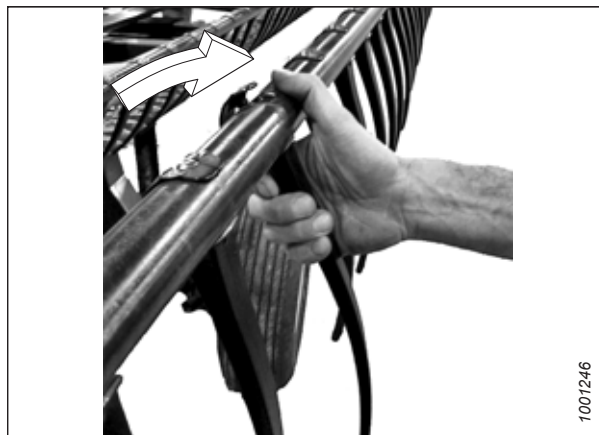
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at en pig allerede er fjernet fra maskinen. Du kan finde mere information om at fjerne pigge i *Afmontering af vindens plastpigge, side 704*.

1. Placer den nye pig bag på tandrøret. Aktivér øskner i bunden af piggen i det nederste hul i tandrøret.
2. Løft den øverste flange, og drej piggen som vist, indtil tappet øverst på piggen tilkobles det øverste hul i tandrøret.

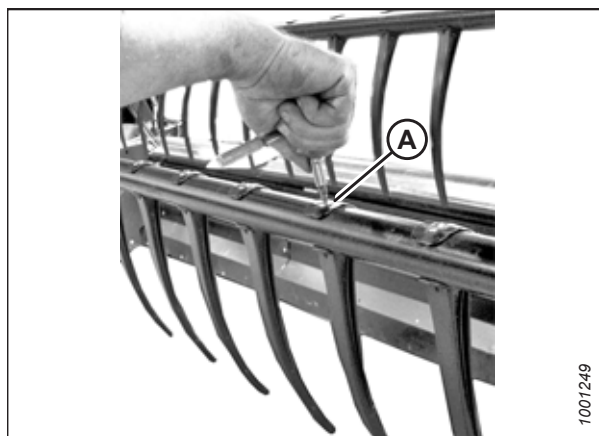


Figur 4.297: Monterer pig af plastik

3. Monter skruen (A) ved hjælp af en Torx Plus® 27 IP-topnøgle, og tilspænd til 8,5-9,0 Nm (6,3-6,6 lbf-ft [75-80 lbf-in]).

VIGTIGT:

Påfør **IKKE** kraft på piggen, før monteringskruen tilspændes. Anvendelse af kraft uden at tilspænde monteringskruen vil knække piggen eller rive de lokaliserende stifter.



Figur 4.298: Monterer pig af plastik

4.13.5 Tandørnbøsninger

Vindetandrøret hviler i en bøsning til tandrøret, som er fastgjort til vindeskiven. Hvis en bøsning til tandrøret er beskadiget eller slidt, skal den udskiftes.

Fjerner bøsninger fra vinde

Bøsningens klemmer, der fastgør tandrøret til bøsningen, skal løsnes, så bøsningens halvdele kan fjernes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

⚠ ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at forhindre skader på røret og andre komponenter.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 41*.

BEMÆRK:

Hvis du kun udskifter knastendebøsningen, skal du fortsætte til trin *11, side 708*.

Midterdisk og bagendebøsninger

6. Fjern vindens endeskjold og endeskjoldets understøttelse (C) fra enden af vinden på den aktuelle tandrørsplacering.

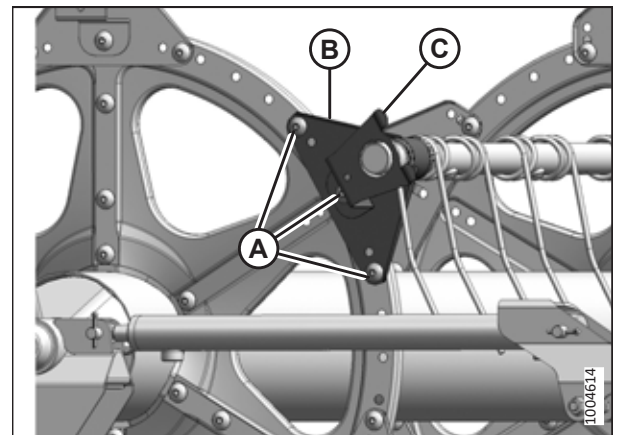
BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på midterskiven.

7. Fjern bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) til disken.

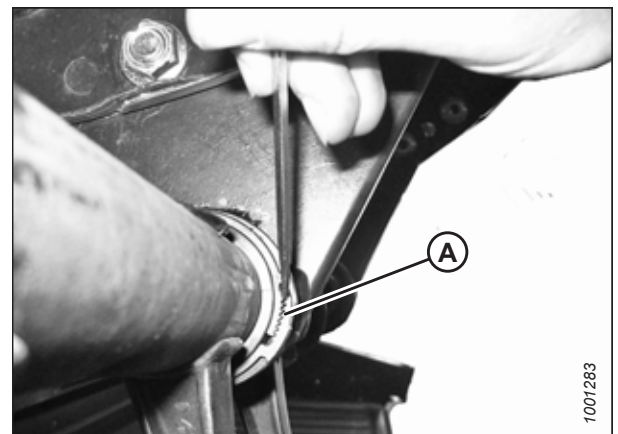
VIGTIGT:

Bemærk hulplaceringerne på armen og disken, og sørg for, at bolte (A) monteres igen på de oprindelige placeringer.



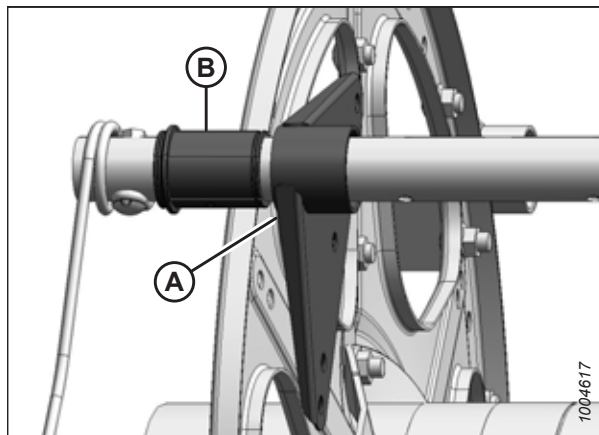
Figur 4.299: Bagende

8. Frigiv bøsningklemmer (A) ved hjælp af en lille skruetrækker til at adskille savtakkerne. Træk klemmen af tandrøret.



Figur 4.300: Bøsningklemme

9. Drej tandrørsarm (A), indtil den er fri af skiven, og skub derefter armen indad og af bøsning (B).
10. Fjern bøsningshalvdele (B). Fjern om nødvendigt næste pig, så armen kan glide af bøsningen. Se følgende procedurer efter behov:
 - *Afmontering af vindens plastpige, side 704*
 - *Afmontering af vindens stålpile, side 703*



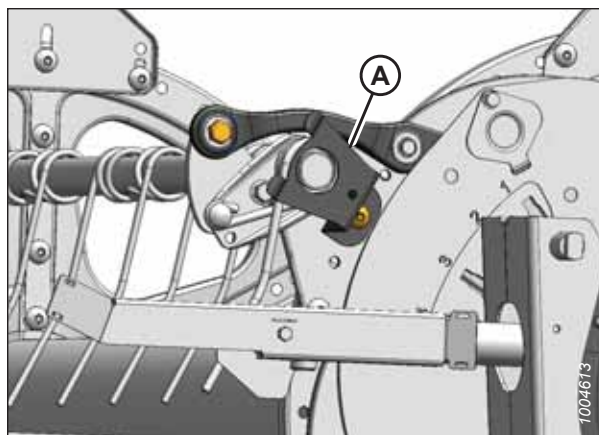
Figur 4.301: Bøsning

Bøsninger på knastender

11. Fjern endeskjolde og understøttelse af endeskjolde (A) på den relevante tandrørsplacering på kamenden.

BEMÆRK:

Afmontering af knastendebøsningerne kræver, at tandrøret flyttes gennem skivearmene for at blottlægge bøsningen.



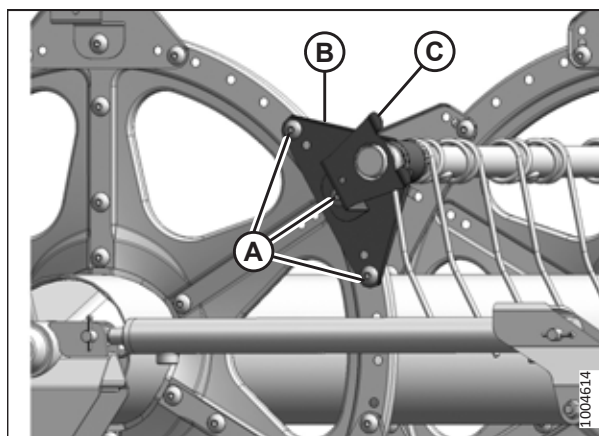
Figur 4.302: Knastender

12. Fjern vindens endeskjold og endeskjoldets understøttelse (C) fra enden af vinden på den aktuelle tandrørsplacering.

BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på midterskiven.

13. Fjern boltene (A), der fastgør tandrørsarmene (B) til bagenden og midterskiverne.



Figur 4.303: Bagende

Installation af bøsninger på hjul

Når de gamle bøsningshalvdele er blevet fjernet fra tandrøret, kan de nye monteres.

BEMÆRK:

I denne procedure antages det, at trinnene for *Fjerner bøsninger fra vinde, side 706* er afsluttet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

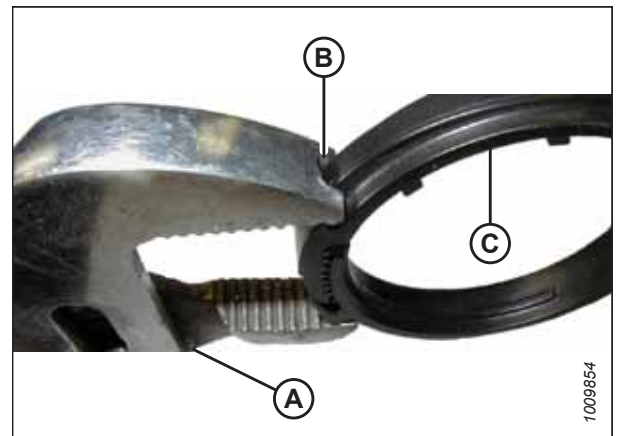
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at forhindre skader på røret eller andre komponenter.

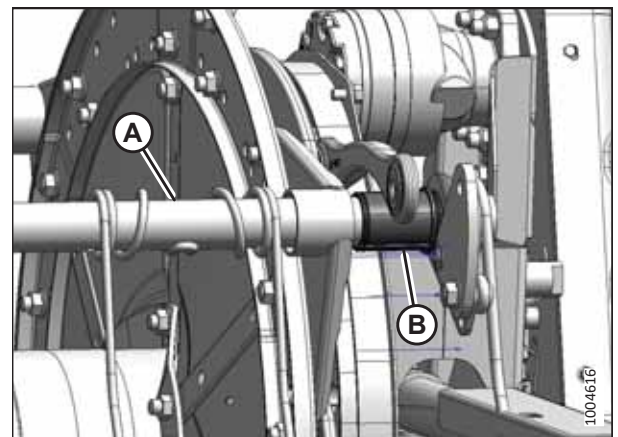
1. Brug et par modificerede kanallåsetænger (A) til at installere bøsningseklemmer (C). Fastgør tangen som i en skruestik, og slib et hak (B) ind i enden af hver arm, så de passer til klemmen som vist.



Figur 4.304: Ændrede kanallåsetænger

Bøsninger på knastender

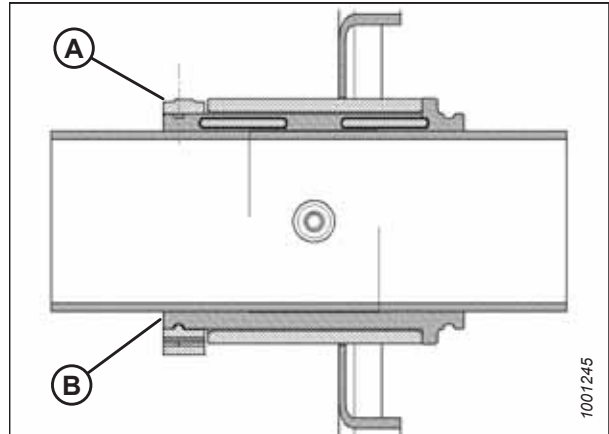
2. Placer bøsningshalvdele (B) på tandrør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandrørsarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandrøret.
3. Skub tandrøret (A) mod vindens bagende for at indsætte bøsningen (B) i tandrørsarmen. Hvis tandrørets støtter er monteret, skal du sørge for, at bøsningerne på disse steder glider ind i støtten.
4. Monter de tidligere fjernede pigge igen. Se følgende procedurer efter behov:
 - *Montering af vindens plastpigge, side 705*
 - *Montering af vindens stålpigge, side 704*



Figur 4.305: Knastender

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

5. Læg bøsning (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
6. Placer klemmen (A) på bøsningen (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter med hinanden, når klemmen går ind i rillen på bøsningen, og når låsetappene aktiveres.

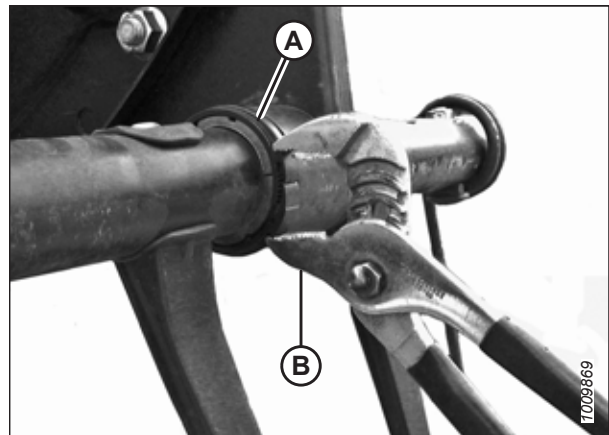


Figur 4.306: Bøsning

7. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** kan flytte klemmen.

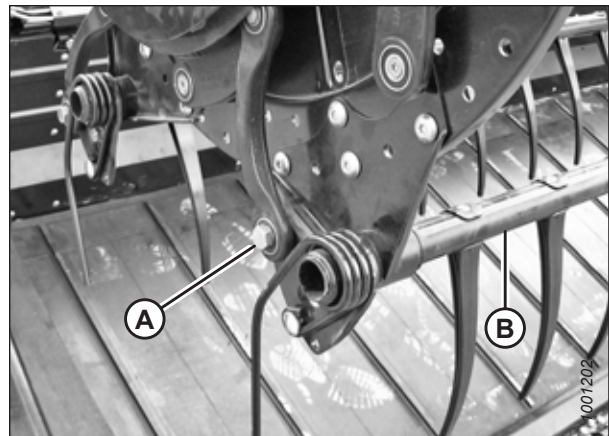
VIGTIGT:

Overspænding af klemmen kan resultere i brud.



Figur 4.307: Montering af klemme

8. Stil tandrør (B) på linje med knastarm og monter bolt (A). Tilspænd bolt til 165 Nm (120 lbf-ft).

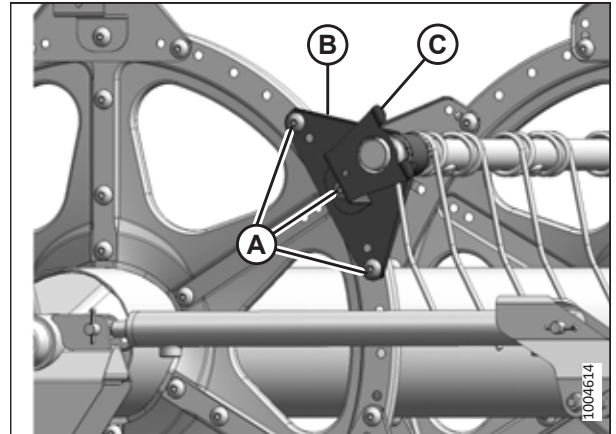


Figur 4.308: Knastender

9. Montér bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) på midterskiven.
10. Monter tandrørsarmen (B) og endeskjoldstøtten (C) i enden af vindsen på det relevante tandrørssted. Fastgør støtten med bolte (A).

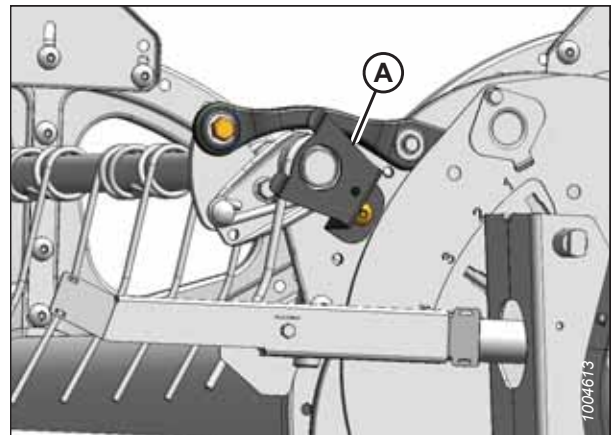
BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på de midterste diske.



Figur 4.309: Bagende

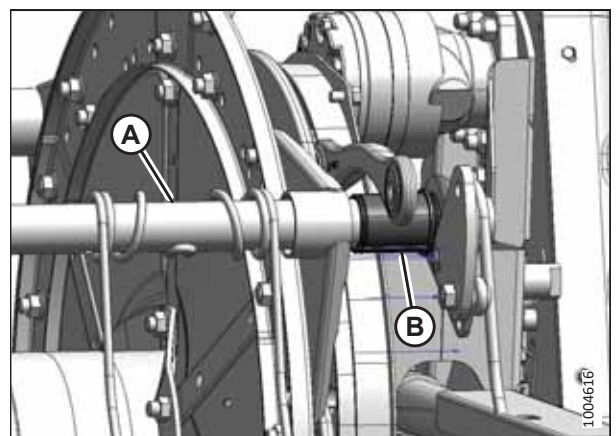
11. Monter endeskjoldstøtten (A) på den gældende tandrørsplacering i vindens knastende.
12. Montér vindens endeskjolde igen. Se instruktioner i [4.13.6 Vindens endeskjolde, side 712](#).



Figur 4.310: Knastender

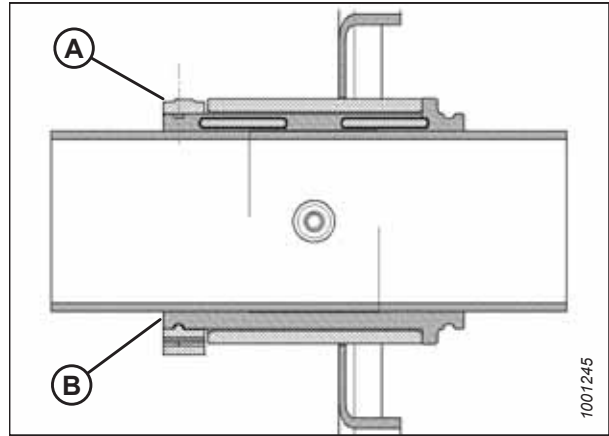
Midterdisk og bagendebøsninger

13. Placer bøsningshalvdele (B) på tandrør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandrørsarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandrøret.
14. Skub tandrøret (A) på bøsningen (B). Placer tandrøret mod skiven på dens oprindelige placering.
15. Monter de tidligere fjernede pigge igen. Yderligere instruktioner finder du i:
 - [Montering af vindens plastpigge, side 705](#)
 - [Montering af vindens stålpigge, side 704](#)



Figur 4.311: Knastender

16. Læg bøsning (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
17. Placer klemmen (A) på bøsningen (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter med hinanden, når klemmen går ind i rillen på bøsningen, og når låsetappene aktiveres.

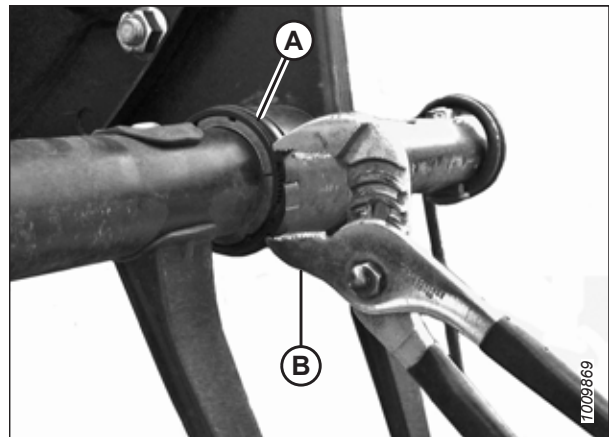


Figur 4.312: Bøsning

18. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** kan flytte klemmen.

VIGTIGT:

Overspænding af klemmen kan resultere i brud.

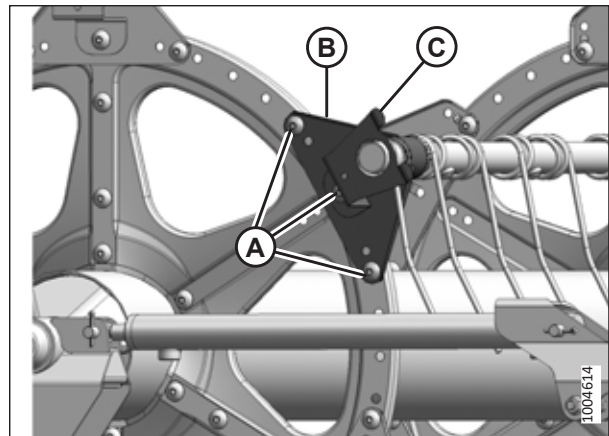


Figur 4.313: Montering af klemme

19. Montér bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) på midterskiven.
20. Monter tandrørsarmen (B) og endeskjoldstøtten (C) i enden af vindingen på det relevante tandrørssted. Fastgør støtten med bolte (A).

BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på de midterste diske.

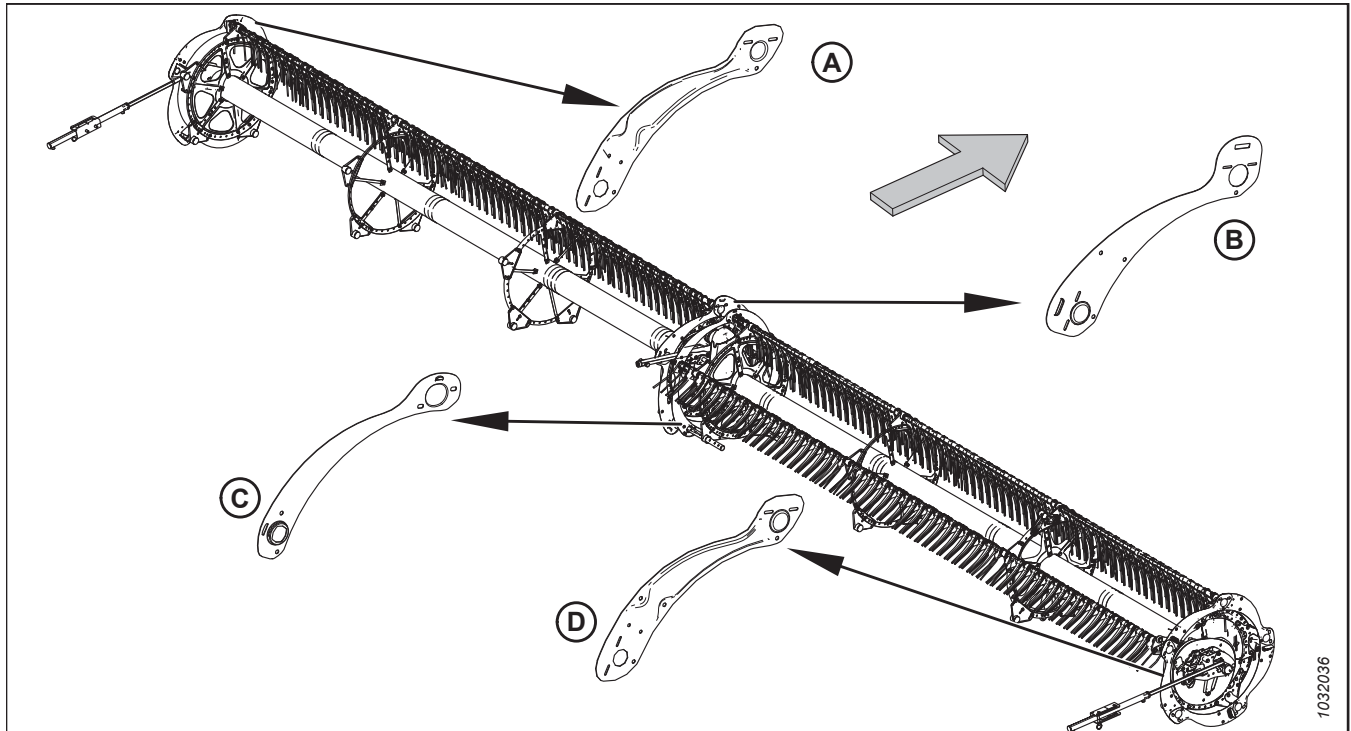


Figur 4.314: Bagende

4.13.6 Vindens endeskjolde

Vindeendeskjolde og støtter kræver ikke regelmæssig vedligeholdelse, men de bør efterses med jævne mellemrum for skader og løse eller manglende fastgørelsesanordninger. Let bulede eller deformede endeskjolde og støtter kan repareres, men det er nødvendigt at udskifte alvorligt beskadigede komponenter.

Der er fire slags vindeendeskjolde. Sørg for, at du monterer det korrekte vindeendeskjold på det korrekte sted som vist på figur 4.315 *Vindens endeskjolde*, side 713.



Figur 4.315: Vindens endeskjolde

A – Bagende, udvendig (MD #311695)
C – Bagende, indvendig (MD #311795)

B – Knastende, indvendig (MD #273823)
D – Knastende, udvendig (MD #311694)

BEMÆRK:

Pilene på illustrationen peger mod maskinens forside.

Udskiftning af vindens endeskjolde ved den udvendige knastende

Proceduren for udskiftning af vindeendeskjolde gælder for den udvendige knastende, med mindre andet er anført.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Pilene på illustrationerne i denne procedure viser forsiden af skærebordet.

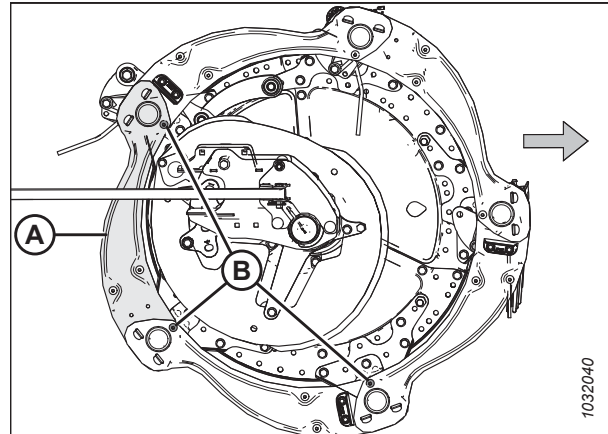
BEMÆRK:

Læg alle afmonterede dele til side, medmindre du bliver bedt om at gøre andet.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet og vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

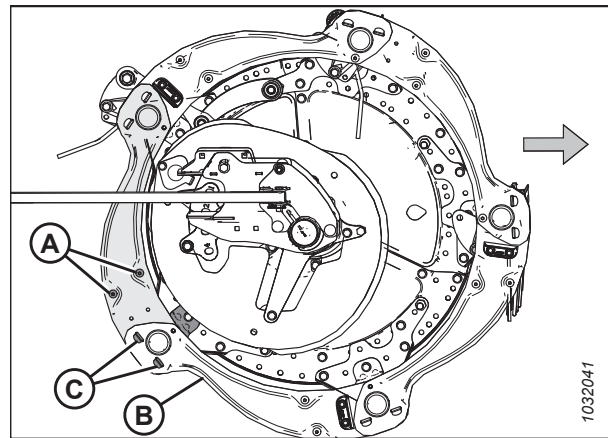
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

4. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
5. Fjern tre bolte (B).



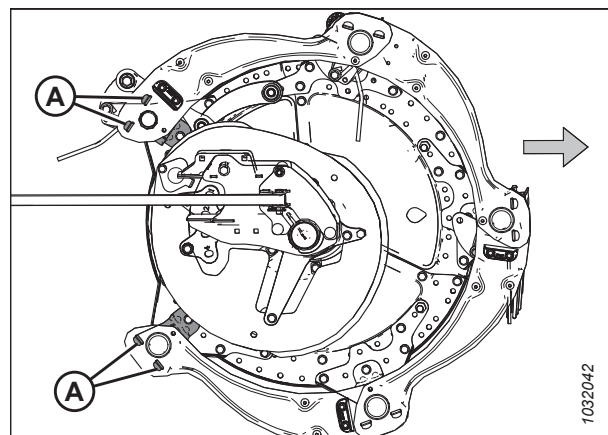
Figur 4.316: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

6. Fjern de to skruer og møtrikker (A). Afmonter den udvendige knastdeflektor.
7. Løft vindeendskjoldets ende (B) af støtten (C).



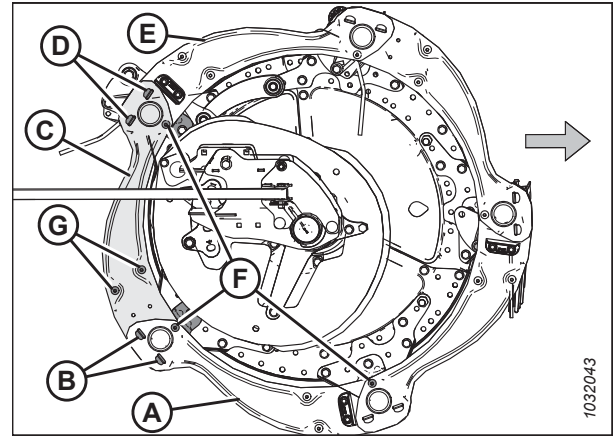
Figur 4.317: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

8. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).



Figur 4.318: Vindens endeskjold fjernet – Udvendig knastende

9. Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelsen (B).
10. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under det gamle vindeendeskjold (A).
11. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (D) over det gamle vindendeskjold (E).
12. Montér tre bolte (F) igen.
13. Genmonter de to skruer (G), den udvendige knastdeflektor, og møtrikkerne (fjernet i trin 6, side 714) på det nye vindeendeskjold.
14. Tilspænd al den monterede hardware.



Figur 4.319: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

Udskiftning af vindens endeskjolde på indvendig knastende

Proceduren for udskiftning af vindeendeskjolde gælder for den indvendige knastende.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

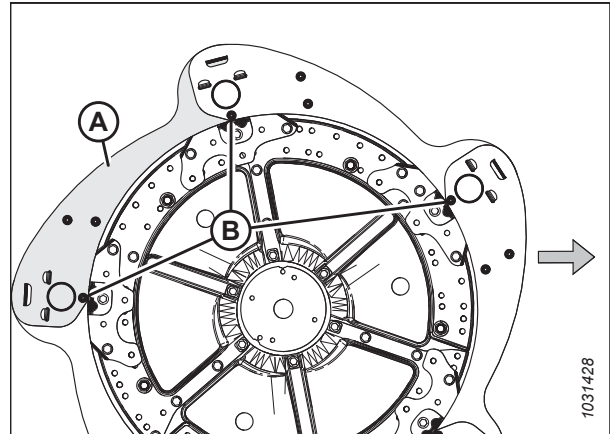
Endeskjoldene er forskellige for de ind- og udvendige knastender. Som reference henvises der til figur 4.315, side 713.

BEMÆRK:

Pilene på følgende illustrationer peger på maskinens front.

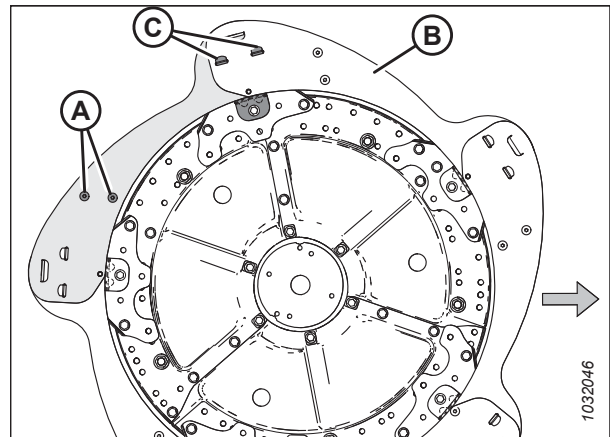
1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
6. Fjern tre bolte (B).



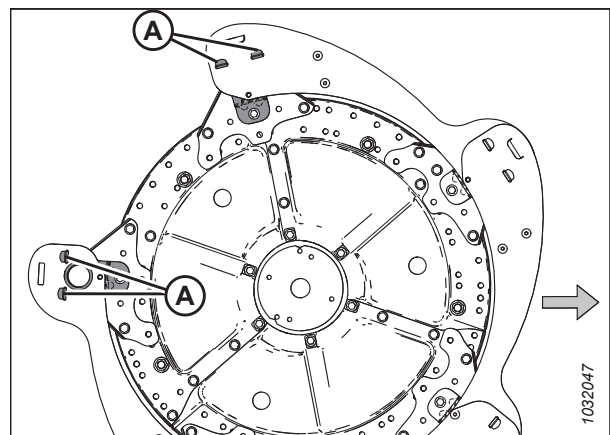
Figur 4.320: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

7. Fjern og behold to skruer (A), knastspredeladen og møtrikker fra vindens endeskjold.
8. Løft endeskjoldets ende (B) af understøttelse (C).



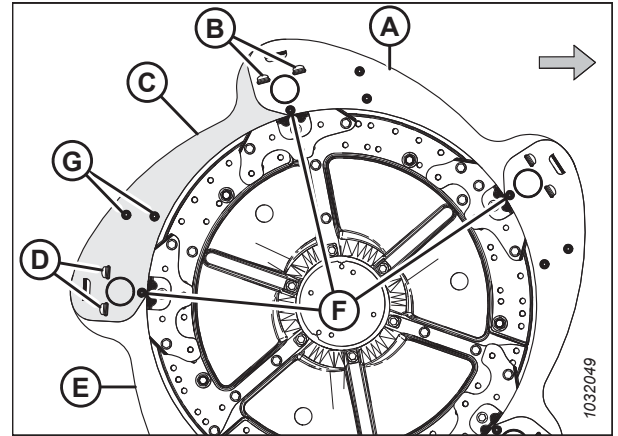
Figur 4.321: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

9. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).



Figur 4.322: Vindens endeskjold fjernet – Indvendig knastende

10. Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelsen (B).
11. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under det gamle vindeendeskjold (A).
12. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (D) over det gamle vindendeskjold (E).
13. Montér tre bolte (F) igen.
14. Genmonter de to skruer (G), knastdeflektoren, og møtrikkerne (fjernet i trin 7, side 716) på det nye vindeendeskjold.
15. Tilspænd al den monterede hardware.



Figur 4.323: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

Udskiftning af vindens endeskjolde udvendigt bagende

Hvis vindeendeskjoldet beskadiges, skal det udskiftes.

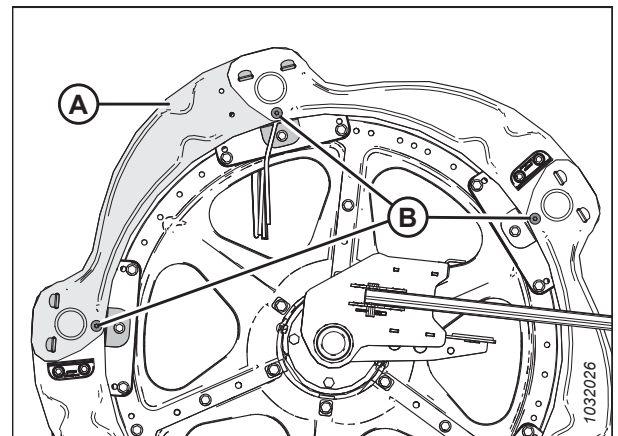
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

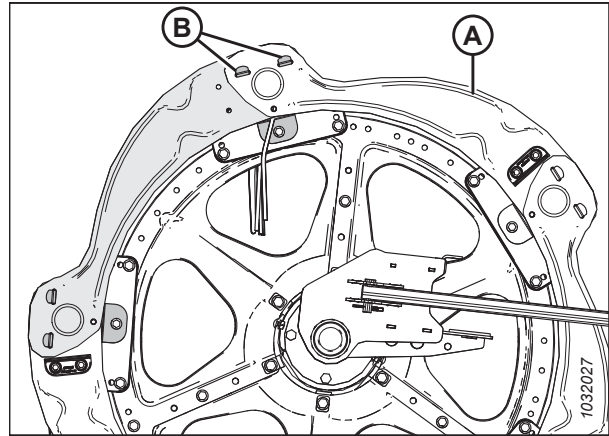
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Drej vinen manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
6. Fjern tre bolte (B).



Figur 4.324: Vindens endeskjolde – Udvendig bagende

7. Løft enden af vindens endeskjold (A) af understøttelse (B).

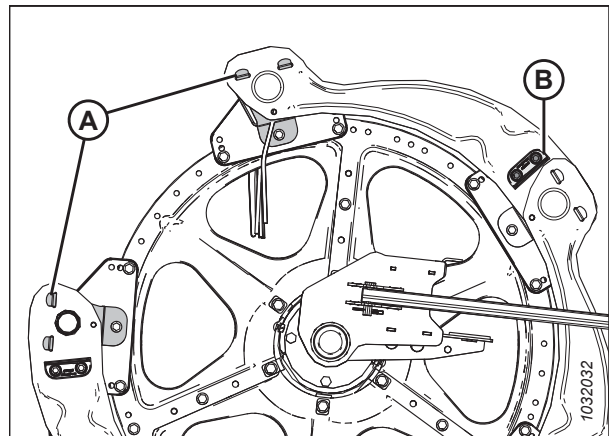


Figur 4.325: Vindens endeskjolde – Udvendigt bagende

8. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).
 9. Afmonter vindemedbringeren, hvis den er monteret på vindeendeskjoldet.

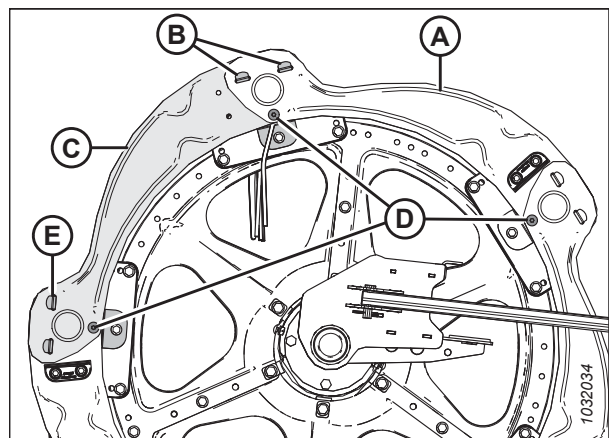
BEMÆRK:

Vindens endemedbringere (B) er monteret skiftevis på vindens endeskjolde.



Figur 4.326: Vindens endeskjolde fjernet – udvendig bagende

10. Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelse (B).
 11. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under det gamle vindeendeskjold (A).
 12. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på den anden støtte (E) over det gamle vindeendeskjold.
 13. Montér tre bolte (D) igen.
 14. Genmonter medbringeren (fjernet i trin 9, side 718) på det nye vindeendeskjold, hvis det tidligere har været monteret.
 15. Tilspænd al den monterede hardware.



Figur 4.327: Vindens endeskjolde – Udvendigt bagende

Udskiftning af vindens endeskjolde indvendigt bagende

Vindens endeskjold skal udskiftes, hvis de er beskadiget.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

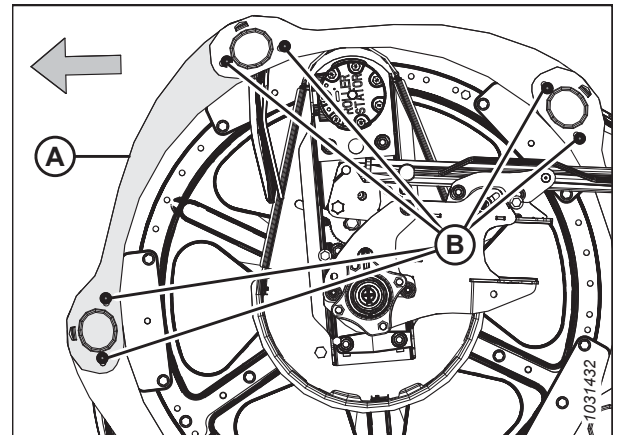
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

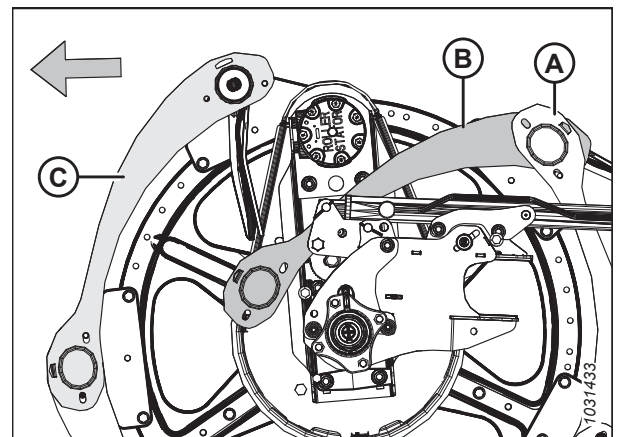
Gem alle afmonterede dele, medmindre du bliver bedt om at gøre andet.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Drej vinen manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
6. Fjern de seks M10-skruer og møtrikker (B).



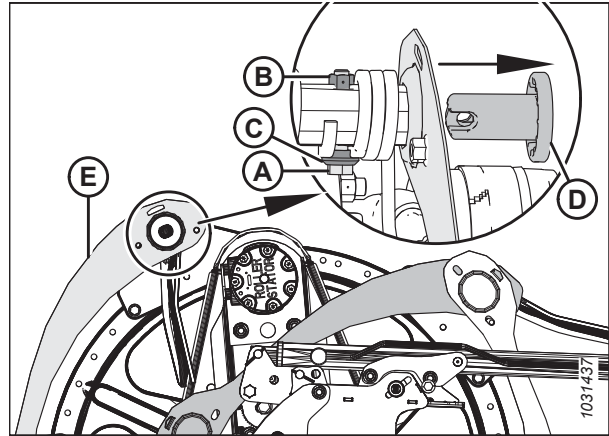
Figur 4.328: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

7. Løft andre endeskjolde (A) for at frigøre tappen fra endeskjoldet (B).
8. Løft enden af vindens endeskjold (B) af endeskjold (C), og roter endeskjold (B) nedad.



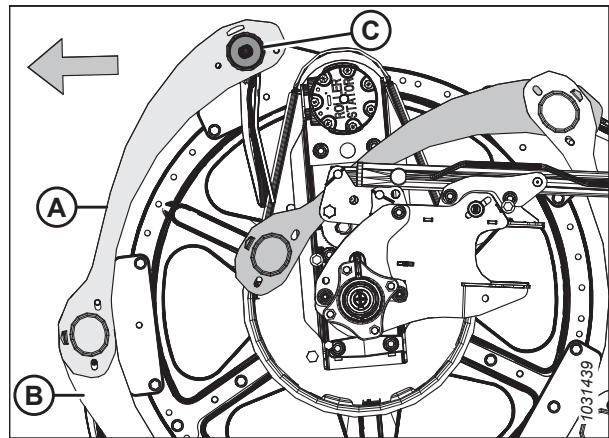
Figur 4.329: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

9. Fjern M10-bolten (A), møtrikken (B) og endepigholderen (C) fra tandrøret, der fastgør bøsningen og bagendepiggen.
10. Afmonter endeskjoldets bøsning (D).
11. Fjern og kassér beskadiget vindeendeskjold (E).



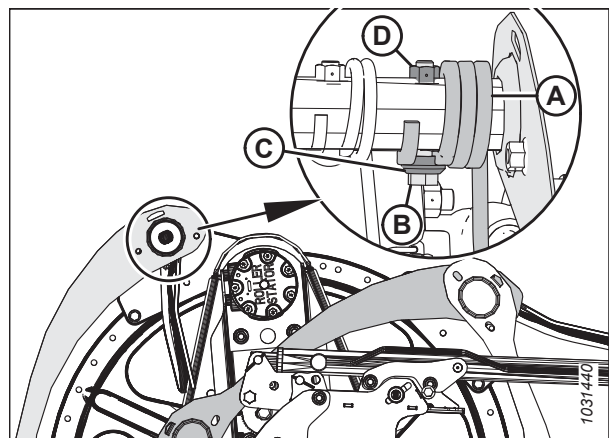
Figur 4.330: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

12. Placer det nye vindeendeskjold (A) som vist. Indsæt endeskjoldets tap i det tilstødende endeskjold (B).
13. Placer den anden ende af det nye endeskjold (A) på tandrøret. Fastgør endeskjoldet med bøsningen (C).



Figur 4.331: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

14. Placer bagendepig (A) som vist.
15. Fastgør bagendepiggen (A) og bøsningen (monteret i trin 13, side 720) med M10-bolt (B), endepigholder (C) og møtrik (D).

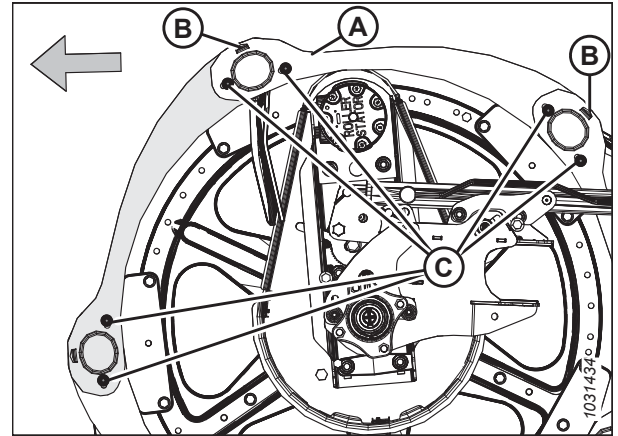


Figur 4.332: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

16. Drej vindeendeskærmen (A) opad. Sæt tappene (B) i indgreb i begge ender.
17. Fastgør vindeendeskjoldet ved hjælp af seks M10-skruer og -møtrikker (C).
18. Tilspænd møtrikker (C) til 35 Nm (26 lbf-ft).

VIGTIGT:

Overspænd **IKKE** møtrikkerne.



Figur 4.333: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

Udskiftning af understøttelsen af vindeendeskjold

Vindens endeskjoldstøtter skal udskiftes, hvis de er beskadiget.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

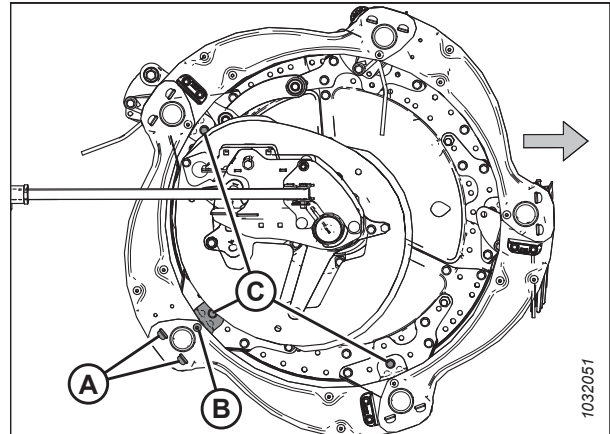
BEMÆRK:

Alle de viste illustrationer viser den udvendige knastende.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

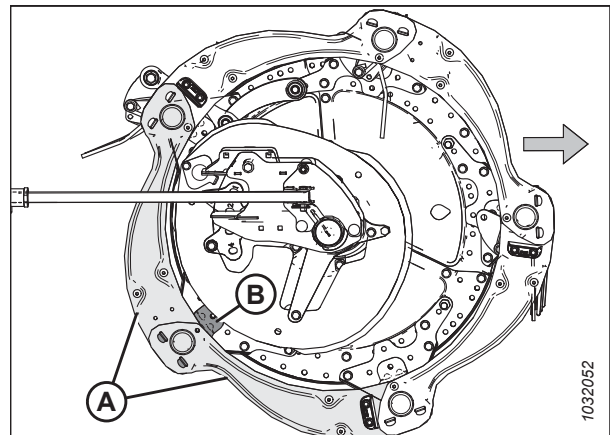
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

5. Drej vinden manuelt, indtil understøttelsen af vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængelig.
6. Fjern boltene (B), der fastgør vindeendeskjoldene til støtten (A).
7. Fjern boltene (C) fra støtten (A) og fra de to tilstødende støtter.



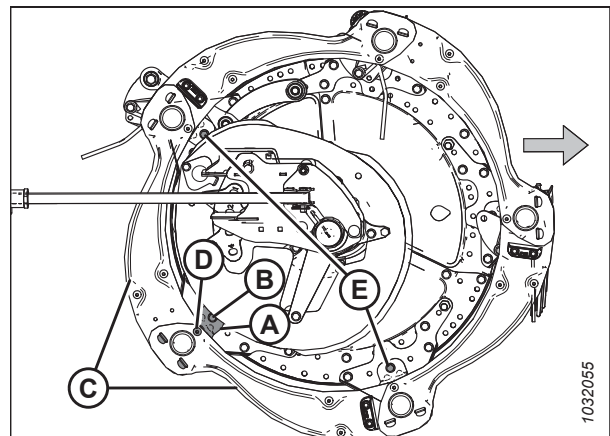
Figur 4.334: Understøtter vindens endeskjold

8. Flyt vindeendeskjoldene (A) og støtten (B) væk fra tandrøret. Fjern støtten fra endeskjoldene.
9. Sæt den nye støttes tapper (B) ind i åbningerne i vindeendeskjoldene (A). Sørg for, at tapperne går i indgreb på begge vindeendeskjolde.



Figur 4.335: Understøtter vindens endeskjold

10. Fastgør støtten (A) til skivesektoren med bolt og møtrik (B). Tilspænd **IKKE** hardwaren endnu.
11. Fastgør endeskjoldene (C) til støtten (A) med bolt og møtrik (D). Tilspænd **IKKE** hardwaren endnu.
12. Fastgør de andre støtter igen med bolte og møtrikker (E).
13. Sørg for, at der er tilstrækkelig spillerum mellem tandrøret og vindeendeskjoldets støtte.
14. Tilspænd møtrikkerne med et moment på 27 Nm (20 lbf-ft [239 lbf-in]).



Figur 4.336: Understøtter vindens endeskjold

4.14 Vindetræk

Den hydraulisk drevne vindemotor driver en kæde, der er fastgjort til den midterste arm mellem vinderne på et skærebord med dobbelt vinde, til den venstre midterste arm på et skærebord med tredobbelt vinde.

4.14.1 Vindetrækkets kæde

Vindetrækkets kæde overfører kraften fra den hydraulisk drevne vindemotor til de kædehjul, der drejer vinderne.

Løsning af vindetrækkets kæde

Spændingen på vindetrækkæden kan løsnes for at give adgang til trækkets komponenter.

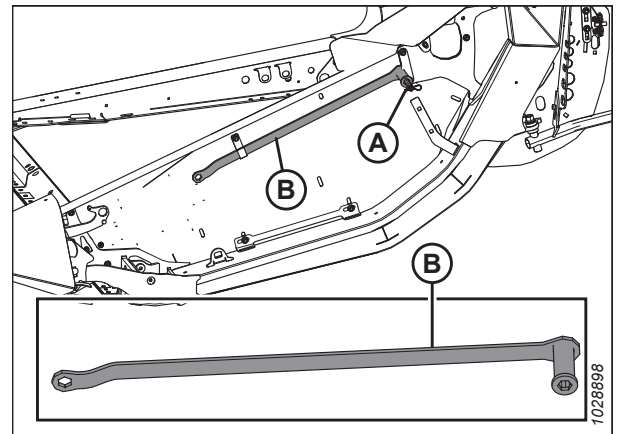
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Juster vinden helt fremad.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.
6. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbn skærebordet endeskjold, side 43*.
7. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
8. Fjern multiværktøj (B), og sæt hårnålen tilbage i beslaget.

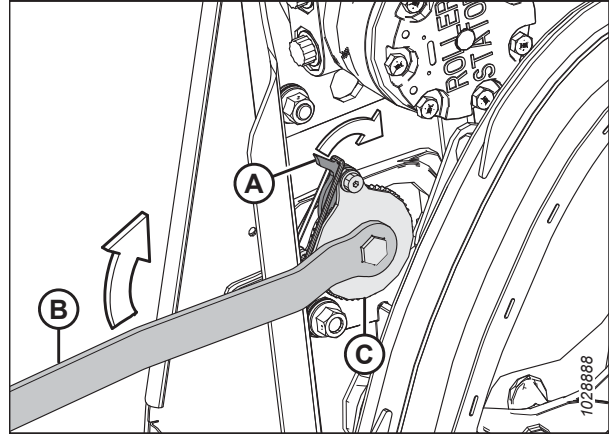


Figur 4.337: Opbevaringsplads for multiværktøj

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** motorophænget, da det er fabriksjusteret og fastgjort med Belleville-spændeskiver. Juster kædespændingen uden at løsne drevets monteringsbolte.

9. Skub strammerholder (A) med uret med tommelfingeren, og hold den i den ulåste position.
10. Placer multiværktøj (B) på kædestrammer (C), og roter multiværktøjet opad for at slække kæden.
11. Sæt multiværktøjet tilbage i opbevaringspositionen.



Figur 4.338: Vindetræk

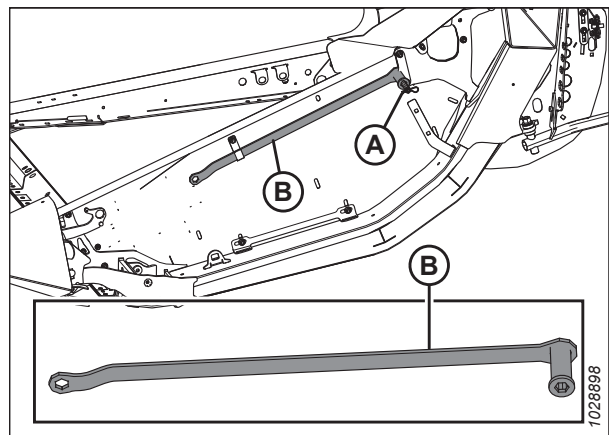
Tilspændning af vindetrækkets kæde

En korrekt spændt drivkæde sikrer optimal kraftoverførsel og minimerer samtidig slid på komponenterne.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 43](#)
3. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
4. Fjern multiværktøj (B), og sæt hårnålen tilbage i beslaget.



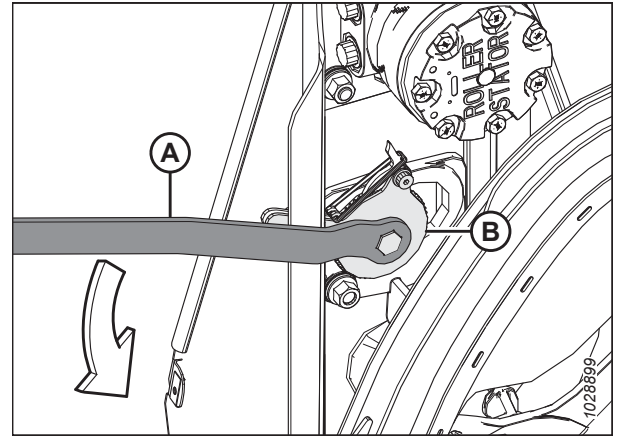
Figur 4.339: Opbevaringsplads for multiværktøj – venstre

- Placer multiværktøj (A) på kædestrammer (B).

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** motorophænget, da det er fabriksjusteret og fastgjort med Belleville-spændeskiver. Juster kædespændingen uden at løsne drevets monteringsbolte.

- Drej multiværktøj (A) nedad, indtil kæden er stram.



Figur 4.340: Vindetræk

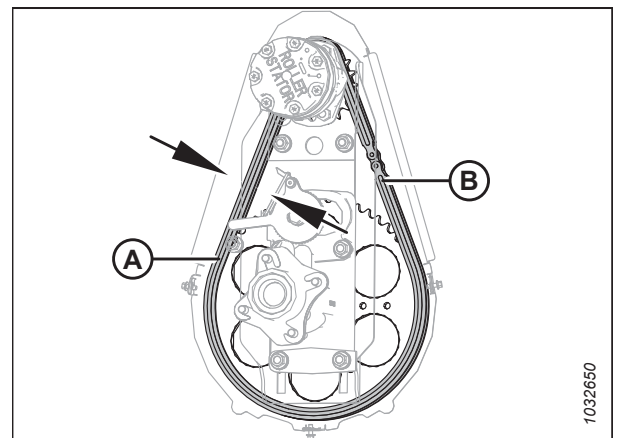
- Når kæden er stram, drejes multiværktøjet opad for at aktivere tænderne fra låsen/låsepal korrekt ind i strammertænderne. Hvis strammeren ikke springer en tand over, før den strammes, må du **IKKE** tvinge strammeren til næste hak.

VIGTIGT:

Kæden må **IKKE** overspændes. Hvis kæden er for stram, kan den belaste kædehjulene for meget, hvilket kan medføre, at motorlejerne og/eller andre komponenter svigter før tid.

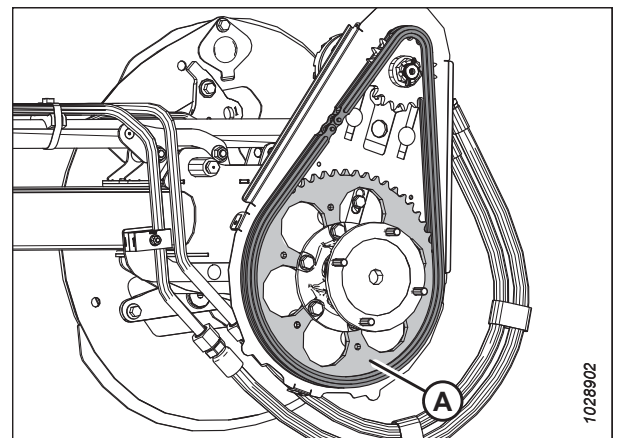
VIGTIGT:

Der skal være ca. 38 mm (1 1/2 ") slør på den ene side (A) af kæden, mens den er stram på den anden side (B). Dette spændingsniveau og slør i kæden er påkrævet for at springe et hak over på kædestrammeren.



Figur 4.341: Vindetræk

- Drej vinden med hånden for at sikre, at kæden korrekt tilsluttes alle tænder på det nederste kædehjul (A). For at forhindre skader skal du sikre dig, at kæden ikke bliver for stram, når vinden roterer.
- Sæt multiværktøjet tilbage i opbevaringspositionen.
- Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 44](#)



Figur 4.342: Vindetræk

4.14.2 Vindetrækkets tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor.

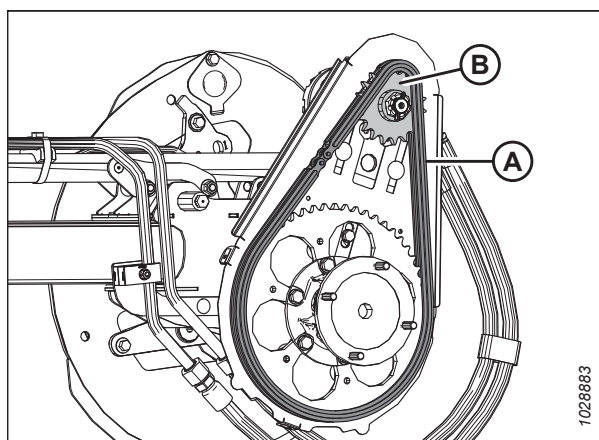
Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor. Hastigheden og momentet på vinden kan ændres ved at udskifte det drivende og det drevne kædehjul.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.
3. Løsning af vindetrækkets kæde (A). Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 723*.
4. Fjern vindetrækkets kæde (A) fra vindetrækkets tandhjul (B).

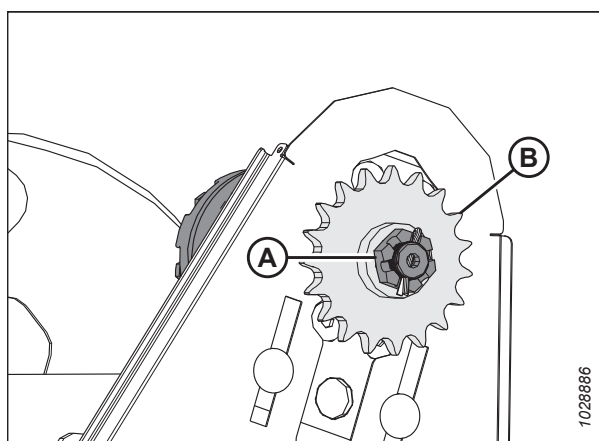


Figur 4.343: Enkelt tandhjul

5. Fjern splitbolten og kærvmøtrikken (A) fra motorakslen.
6. Fjern vindetrækkets tandhjul (B). Sørg for, at nøglen forbliver i akslen.

VIGTIGT:

For at undgå at beskadige motoren skal du bruge en aftrækker, hvis kædehjulet (B) ikke kommer af med hånden. Brug **IKKE** en lirkestang og/eller hammer til at fjerne kædehjulet.



Figur 4.344: Enkelt tandhjul

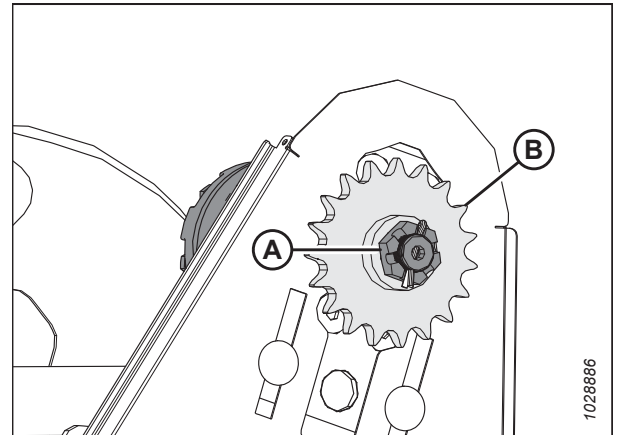
Installation af vindetrækkets enkelte tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor. Hastigheden og momentet på vinden kan ændres ved at udskifte det drivende og det drevne kædehjul.

FARE

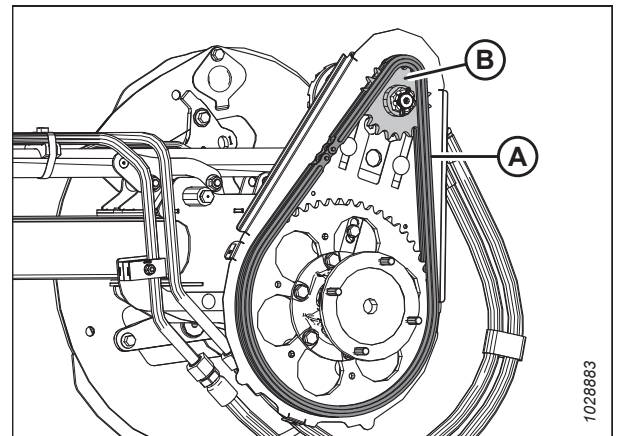
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Juster tandhjulets kilegang (B) med nøglen på motorakslen, og skub tandhjulet på akslen. Fastgør det med en kærvmøtrik (A).
2. Tilspænd kærvmøtrikken (A) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).
3. Montér splitbolt. Hvis det er nødvendigt, tilspænd møtrik (A) til den næste åbning for at montere splitbolten.



Figur 4.345: Enkelt tandhjul

4. Montér trækkæde (A) på kædehjul (B).
5. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i [Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 724](#).
6. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i [Installation af vindetrækkets dæksel, side 52](#).



Figur 4.346: Enkelt tandhjul

4.14.3 Ændring af position af vindens hastighedskæde med to hastighedssæt monteret

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor. Hastigheden og momentet på vinden kan ændres ved at udskifte det drivende og det drevne kædehjul.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i [Fjern vindetrækkets dæksel, side 50](#).

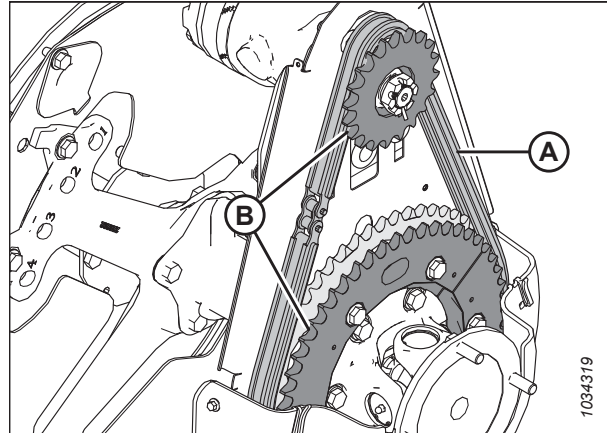
- Løsn vindetrækkets kæde. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 723*.
- Flyt kæde (A) fra det aktuelle sæt af tandhjul til et andet sæt (B).

BEMÆRK:

Det indre sæt tandhjul er til anvendelser med højt drejningsmoment, og det ydre sæt tandhjul er til anvendelser med høj hastighed.

BEMÆRK:

- Hvis du konverterer fra indstilling med høj hastighedsindstillingen til indstilling med højt drejningsmoment, skal du først flytte kæden på det øverste kædehjul. Dette vil give mulighed for mere kædeslæk til at foretage ændringen på det nederste drivende kædehjul.
- Hvis du konverterer fra indstillingen med højt drejningsmoment til indstillingen med høj hastighed, skal du først flytte kæden på det nederste kædehjul. Dette vil give mulighed for mere slæk til at foretage ændringen på den øverste kædehjul.



Figur 4.347: Vindetrækkets tandhjul

- Tilspænd vindetrækkets kæde. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 724*.

4.14.4 Dobbelt-vinde eller tredobbelt vindetræks U-ledforbindelse

På skæreborde med dobbelt vinde gør det dobbelte vindetræks U-led det muligt for hver vinde at bevæge sig uafhængigt af den anden.

Smør U-ledforbindelsen i overensstemmelse med specifikationerne. Se instruktioner i *4.3 Smøring, side 540*.

Udskift U-ledforbindelsen, hvis den er meget slidt eller beskadiget. Se instruktioner i *Afmontering af vindetrækkets U-led – dobbelt vinde eller tredobbelt vinde U-ledforbindelse, side 728*.

Afmontering af vindetrækkets U-led – dobbelt vinde eller tredobbelt vinde U-ledforbindelse

Hvis den dobbelte vindes U-ledforbindelse er slidt eller beskadiget, skal den udskiftes.

FARE

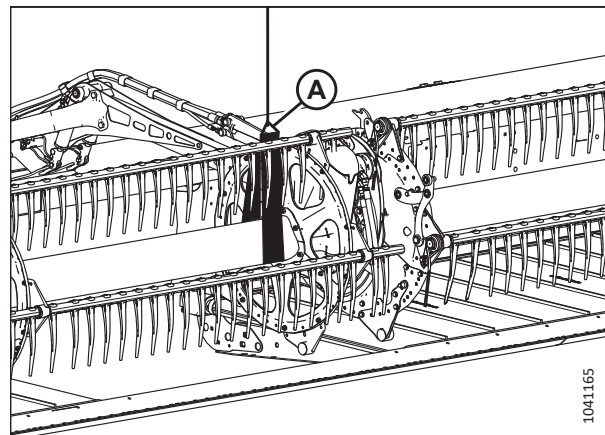
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.

3. Støt den indvendige ende af højre vinde med en frontlæsser og nylon Slynger (A) eller en tilsvarende løfteanordning.

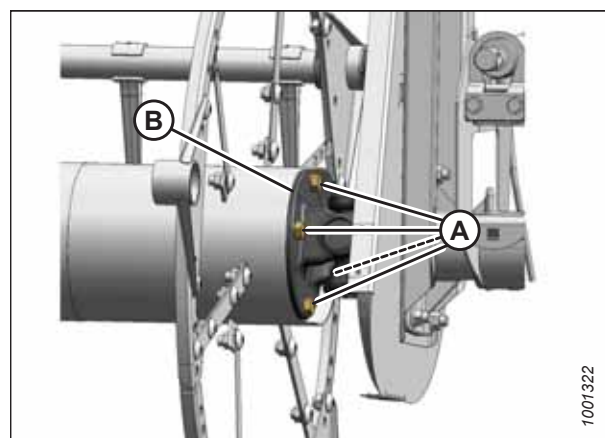
VIGTIGT:

For at undgå at beskadige midterrøret skal du understøtte vinden så tæt på endeskiven som muligt.



Figur 4.348: Understøttelse af vinde

4. Fjern fire bolte (A), der fastgør vinderøret til U-ledforbindelsens flange (B), og flyt vinden sidelæns.

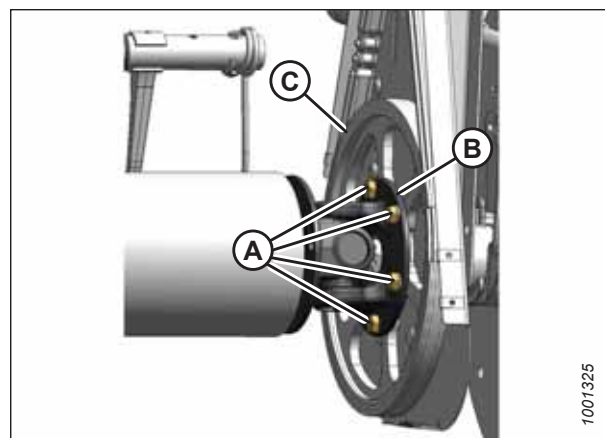


Figur 4.349: U-ledforbindelse

5. Fjern seks bolte (A), der fastgør flangens U-pakning (B) til kædehjulet (C).
6. Fjern U-ledforbindelsen.

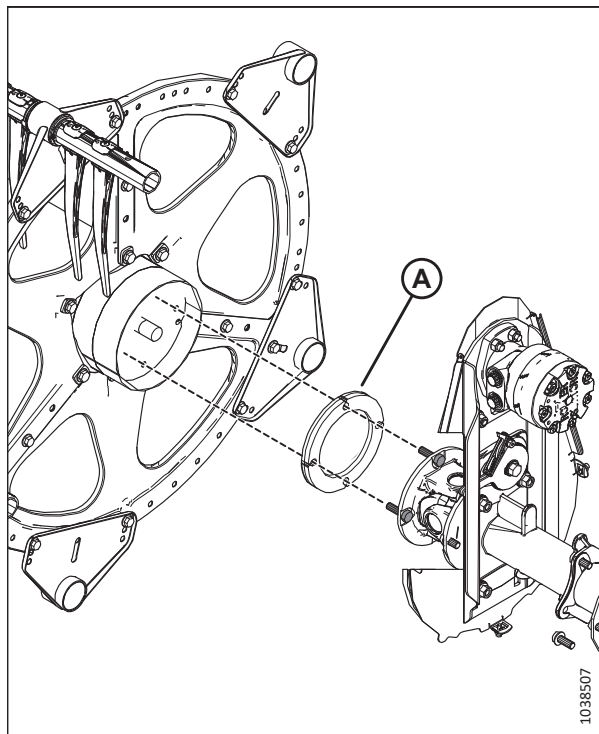
BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at flytte højre vinde sidelæns, så U-ledforbindelsen kan rydde røret.



Figur 4.350: U-ledforbindelse

7. **Kun for tredobbelt vinde:** Der er et afstandsstykke (A) mellem vinderøret og U-leddet. Gem dette mellemlæg til genmontering.



Figur 4.351: Afstandsstykke – kun tredobbelt vinde

Montering af U-led for dobbelt vinde eller tredobbelt vinde

Når den gamle U-ledforbindelse er fjernet, kan den nye monteres.

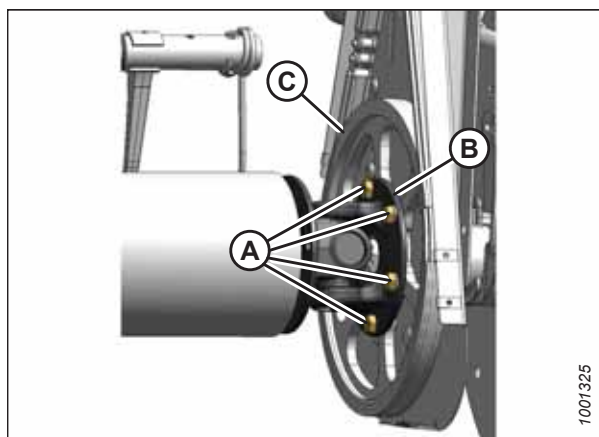
1. Placér for flangens U-pakning (B) på kædehjul (C) som vist.
2. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på seks boltes gevind (A), og monter boltene. Spænd boltene med hånden; boltene må **IKKE** tilspændes med moment.

BEMÆRK:

Kun fire bolte (A) vises.

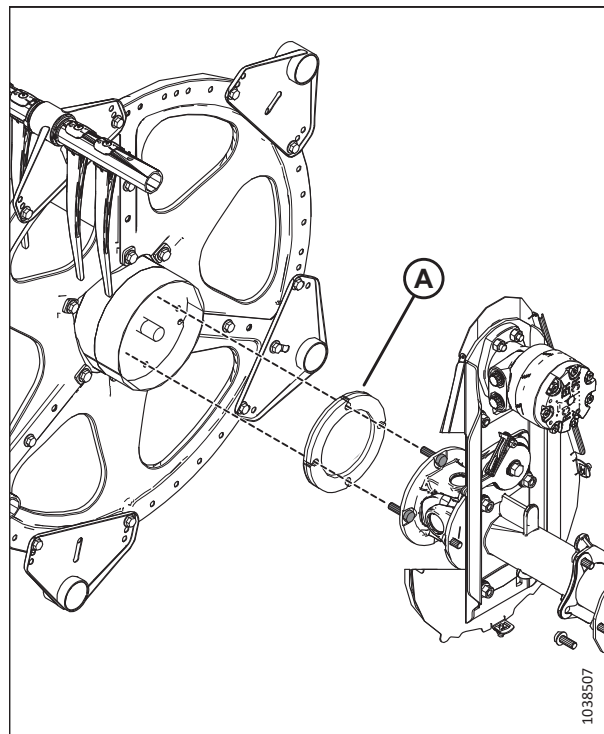
BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at flytte højre vinde sidelæns, så U-ledforbindelsen kan rydde vinderøret.



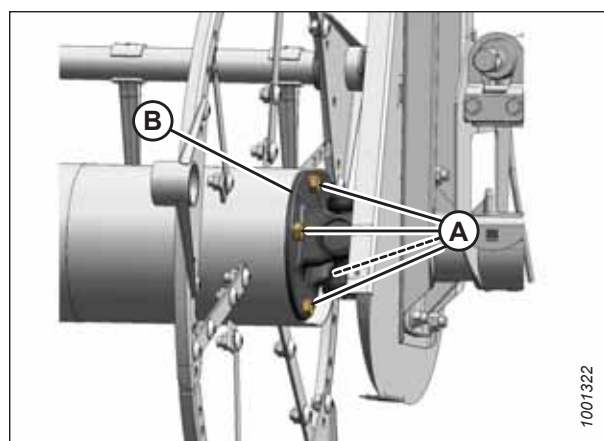
Figur 4.352: U-ledforbindelse

3. **Kun med tredobbelt vinde:** Sørg for, at der er anbragt et afstandsstykke (A) mellem vinderøret og U-leddet. Ret hullerne i skiven ind med hullerne i vinderøret.



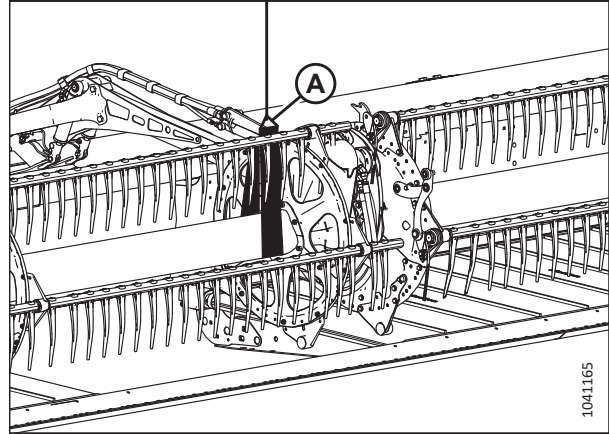
Figur 4.353: Afstandsstykke – kun tredobbelt vinde

4. Placer vinderøret mod vindetrækket, og aktivér stubakslen ind i U-ledforbindelsens styrehul.
5. Drej vinen, indtil hullerne i enden af vinderøret og hullerne i U-ledsflangen (B) flugter.
6. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på de fire 1/2"-bolte (A). Monter boltene i flangen.
7. Spænd alle ti bolte til et moment på 110 Nm(81 lbf-ft).



Figur 4.354: U-ledforbindelse

8. Fjern slynge (A) fra vinden.
9. Montér drevdækslet. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 52.*



Figur 4.355: Understøttelse af vinde

4.14.5 Vindetrækmotor

Vindetrækmotoren bruges på vindetræksystemet på sejlskærebordet med dobbelt vinde, og tredobbelt vinde. Denne motor kræver ikke regelmæssig vedligeholdelse eller service. Hvis der opstår problemer med motoren, skal du fjerne den og få den serviceeret af din MacDon-forhandler.

Fjerner vindetrækmotor

Fjern vindetrækmotoren, hvis den har et problem. Hvis der opstår problemer med motoren, skal du fjerne den og få den serviceeret af din MacDon-forhandler.

FARE

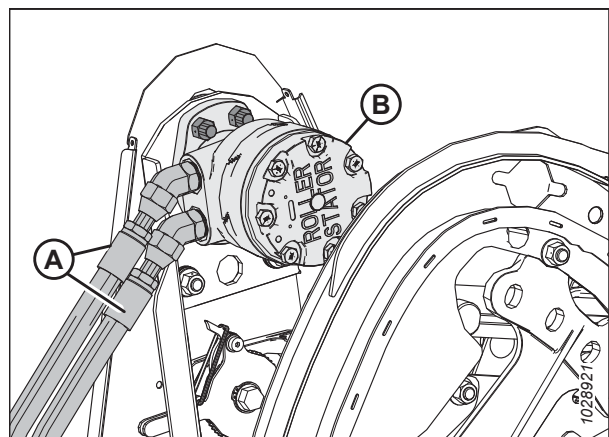
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Løsn trækkæden. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 723.*
3. Fjern kædehjulet. Se instruktioner i *Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul, side 726.*
4. Markér hydraulikledninger (A) og deres placering i motor (B) for at sikre korrekt geninstallation.

BEMÆRK:

Før du frakobler de hydrauliske ledninger, skal du rengøre motorens porte og udvendige overflader.

5. Frakobl hydrauliske ledninger (A) fra motoren (B). Fjern hætte eller plug for at åbne porte og ledninger.

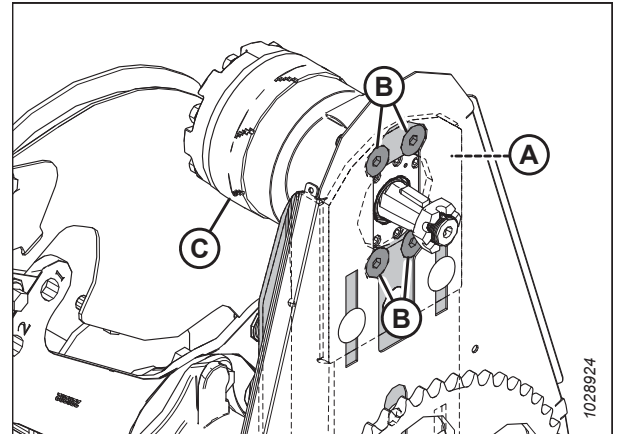


Figur 4.356: Vindemotor og slanger

6. Hvis forsænkede skruer (B) ikke er tilgængelige gennem åbningerne i kædekassen, skal monteringshardwaren løsnes på motorophænget (A), og skubbe motorophænget op eller ned, indtil skruerne er tilgængelige.
7. Fjern de fire undersænkede skruer (B), og afmonter derefter motoren (C).

BEMÆRK:

Hvis motoren udskiftes, skal du fjerne de hydrauliske fittings fra den gamle motor og montere dem i den nye motor ved hjælp i de samme retninger.

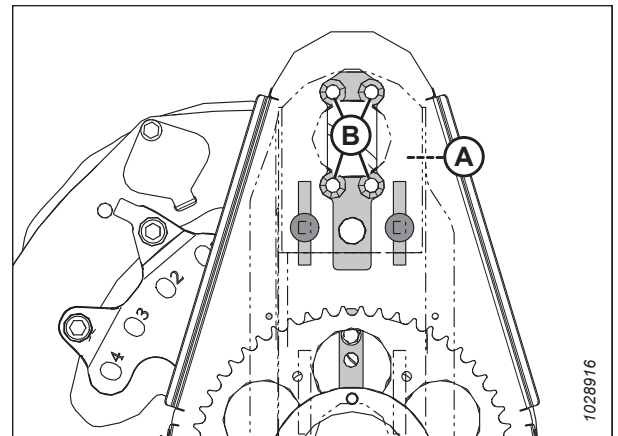


Figur 4.357: Skruer til montering af vindetrækmotor

Montering af vindetrækmotor

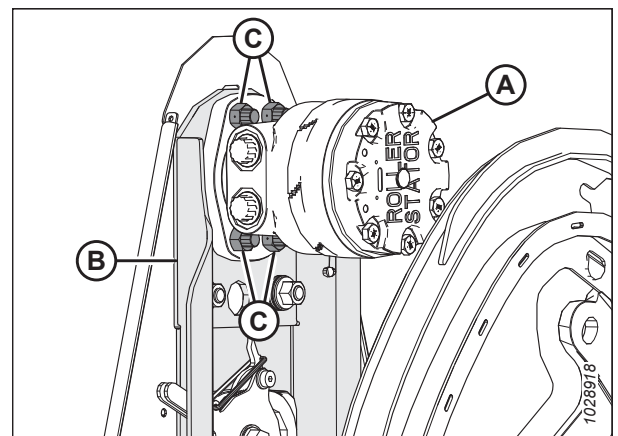
Følg denne fremgangsmåde for at installere vindetrækmotoren. Hvis der opstår problemer med motoren, skal du fjerne den og få den serviceret af din MacDon-forhandler.

1. Hvis monteringshuller (B) ikke er tilgængelige gennem åbningerne i kædekassen, skal monteringshardwaren løsnes på motorophæng (A), og skubbe motorophænget op eller ned efter behov.



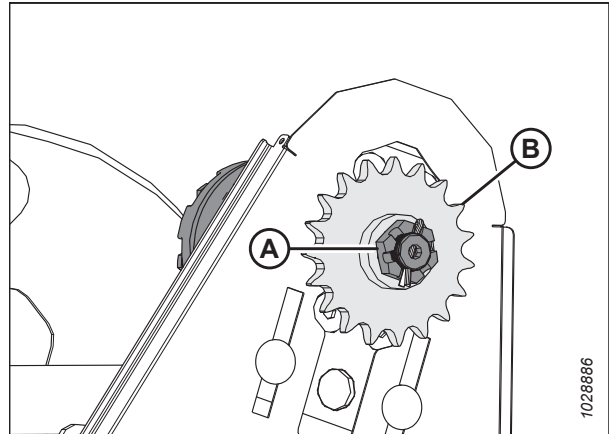
Figur 4.358: Vindetrækmotorens monteringshuller

2. Fastgør motor (A) til motorophæng (B) med fire M12 x 40 mm forsænkede skruer og møtrikker (C).
3. Tilspænd fastgøringdelene til 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Hvis du monterer en **NY** motor, skal du montere de hydrauliske fittings fra den originale motor på den nye motor.



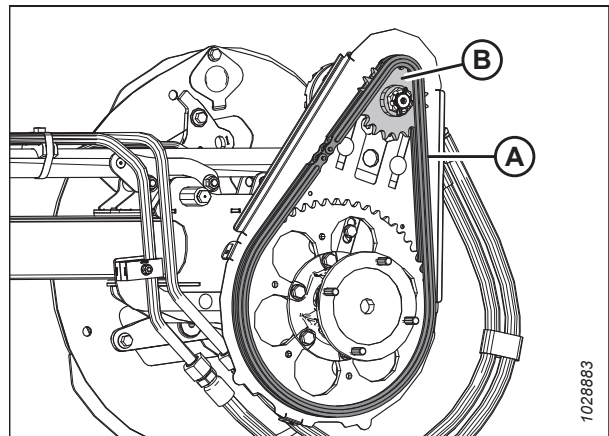
Figur 4.359: Vindetrækmotor

5. Ret notgangen i kædehjulet (B) ind efter noten på motorakslen. Skub kædehjulet på akslen. Fastgør det med en kærvmøtrik (A).
6. Tilspænd kærvmøtrikken (A) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).
7. Montér splitbolt. Tilspænd om nødvendigt kronemøtrikken (A) til den næste åbning for at montere splitten.



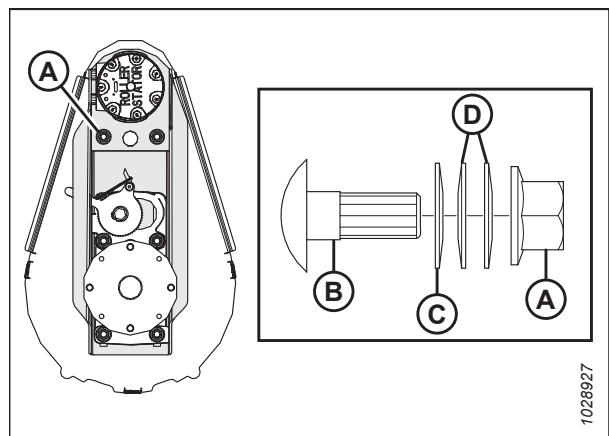
Figur 4.360: Vindetræk

8. Montér trækkæde (A) på kædehjul (B).



Figur 4.361: Vindetræk

9. Hvis monteringshardwaren (A) blev løsnet i forbindelse med denne procedure, skal du sørge for, at der er monteret tre stablede Belleville-spændeskiver som vist på hver bolt (B).
10. Vend Belleville-spændeskiverne, så den ydre kant på den første spændeskive (C) vender mod støbningen, og den ydre kant på de næste to spændeskiver (D) vender mod hinanden.
11. Tilspænd møtrikker (A), indtil de er når bunden (47-54 Nm [35-40 lbf-ft]).
12. Drej hver møtrik (A) 3/4 omgang tilbage.
13. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i [Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 724](#).

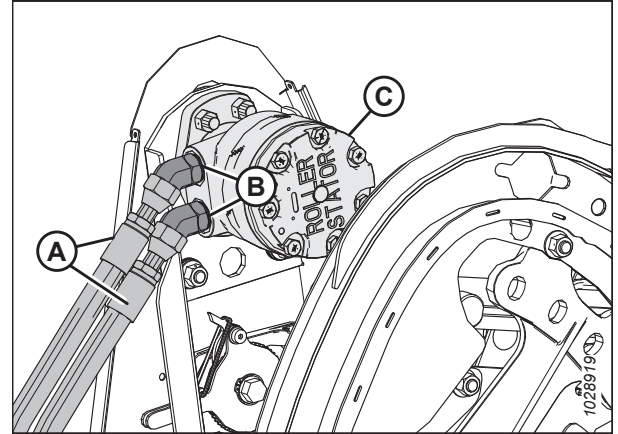


Figur 4.362: Motormontering vindetrækmotor

14. Fjern dækslerne eller propperne fra åbningerne og rørene. Tilslut hydraulikrørene (A) til hydraulikfittingsene (B) på motoren (C).

VIGTIGT:

Sørg for, at hydraulikrørene (A) er monteret på deres oprindelige placeringer.



Figur 4.363: Vindemotor og slanger

4.14.6 Udskiftning af drivkæde (endeløs) – dobbelt og tredobbelt vinde

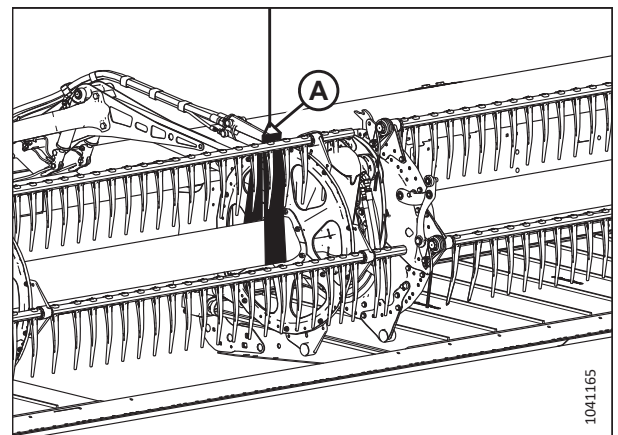
Trækkæden gør det muligt for den hydrauliske vindetrækmotor at dreje vinden. Udskift kæden, hvis den er beskadiget eller slidt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

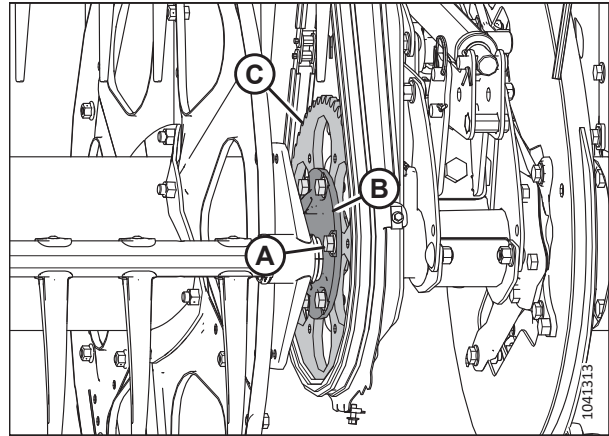
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.
3. Løsn trækkæden. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 723*.
4. **Dobbelt vinde:** Ved den midterste vindearm vikles slyngen (A) rundt om vinderøret som vist. Fastgør slyngen til gafflen på en gaffeltruck (eller en tilsvarende løfteanordning).

Tredobbelt vinde: På venstre side af midtervinden vikles slyngen (A) rundt om vinderøret som vist. Fastgør slyngen til gafflen på en gaffeltruck (eller en tilsvarende løfteanordning).



Figur 4.364: Understøttelse af vinde

5. Tegn en linje på tværs af U-leddets flange (B) og det drevne kædehjul (C) for at markere monteringsstedet.
6. Fjern de seks bolte og spændeskiver (A), der fastgør U-leddets flange (B) til det drevne kædehjul (C).

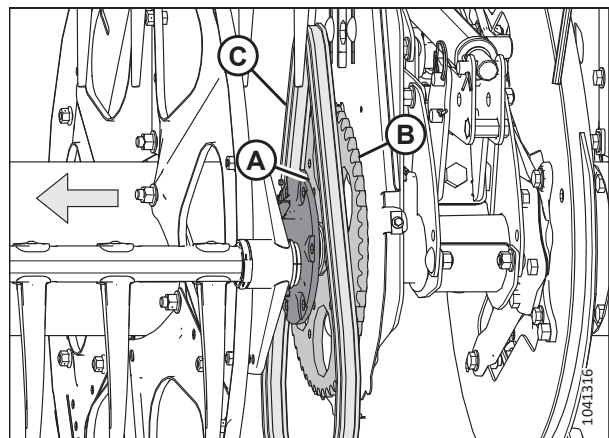


Figur 4.365: U-ledforbindelse

7. **Dobbelt vinde:** Flyt den højre vinde sidelæns for at adskille vindens U-led (A) fra vindens drevne tandhjul (B).

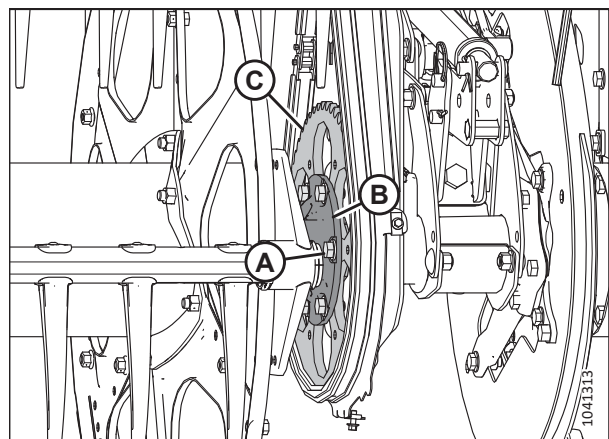
Tredobbelt vinde: Flyt den midterste og højre vinde over for at adskille vindens U-led (A) fra vindens drevne tandhjul (B).

8. Fjern trækkæde (C).
9. Monter kæden (C) over U-leddet (B) og på kædehjulene.



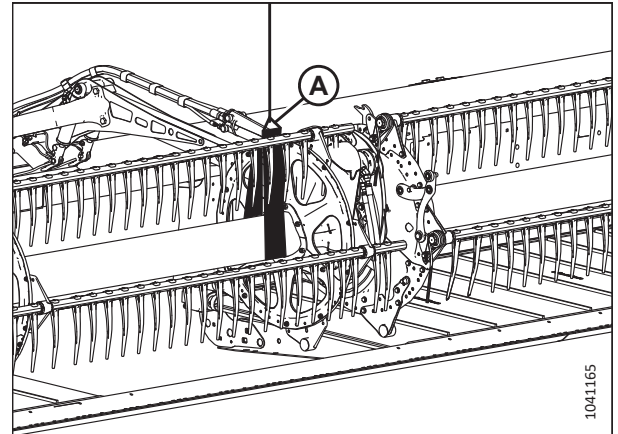
Figur 4.366: Udskiftning af kæde

10. Ret mærkerne på U-leddets flange (B) og det drevne kædehjul (C) ind efter hinanden.
11. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på de seks 1/2"-bolte (A).
12. Monter de seks bolte og spændeskiver (A), der fastgør U-leddets flange (B) til det drevne kædehjul (C).
13. Tilspænd boltene (A) med et moment på 110 Nm(81 lbf-ft).



Figur 4.367: U-ledforbindelse

14. Fjern slyngen (A).
15. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 724*.
16. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 52*.



Figur 4.368: Vinde og slynge

4.14.7 Vindens hastighedssensor

Vindehastighedssensorerne (og procedurerne til udskiftning af dem) varierer med mejetærskermodellen.

Se følgende emner, afhængigt af din mejetærskermodel:

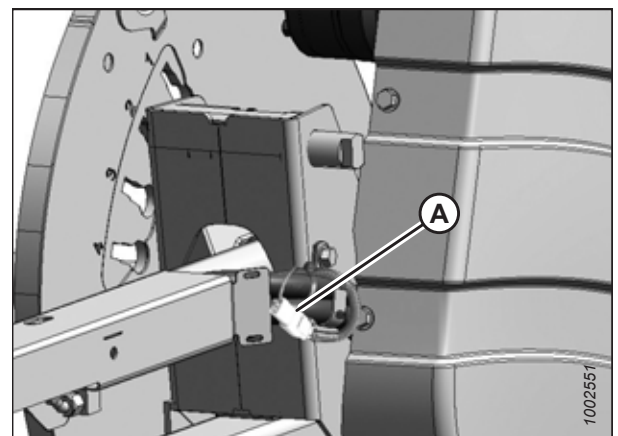
Udskiftning af vindens hastighedssensor på Challenger®, Gleaner®, IDEAL™ eller Massey Ferguson®

Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket og registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer. Hvis den ikke fungerer korrekt, skal den måske justeres eller udskiftes.

! FARE

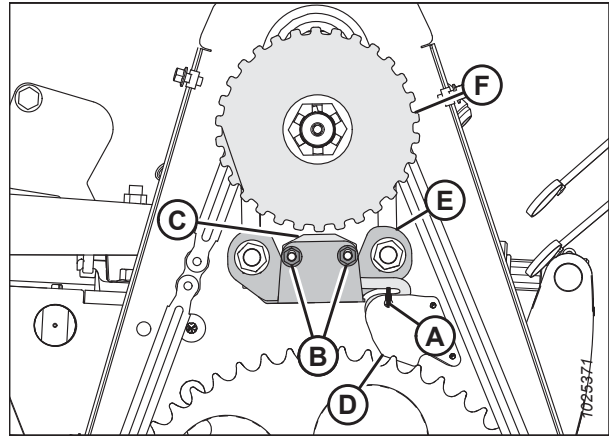
For at undgå personskaade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.
3. Afbryd det elektriske stik (A) fra skærebordets ledningsbundet.



Figur 4.369: Samling af vindedrev – elektrisk ledningsnet

4. Skær kabelbinderen (A), der fastgør ledningsbundtet til dækslet.
5. Fjern to skruer (B), sensor (C) og ledningsbunt. Bøj om nødvendigt dækslet (D) for at fjerne ledningsbundtet.
6. Før ledningen på den nye sensor bag dæksel (D) og gennem kædekassen.
7. Monter den nye sensor på en understøttelse (E) og fastgør den med to skruer (B).
8. Juster mellemrummet mellem sensorskive (F) og sensor (C) til 3,5 mm (1/8 tommer).



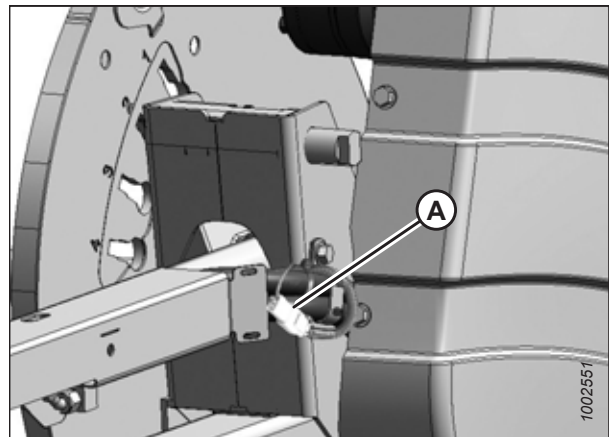
Figur 4.370: Samling af vindedrev – hastighedssensor

9. Forbind sensorens ledningsbunt til skærebordets ledningsbunt (A).

VIGTIGT:

Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller tandhjulet.

10. Montér drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 52*.
11. Sørg for, at sensoren fungerer korrekt.



Figur 4.371: Samling af vindedrev – elektrisk ledningsnet

Udskiftning af CLAAS-vindehastighedssensor

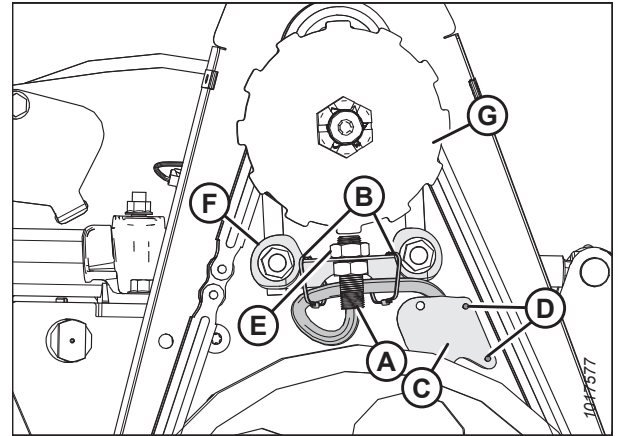
Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket, og den registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer. Hvis sensoren ikke fungerer korrekt, skal den muligvis justeres eller udskiftes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.

3. Frakobl stikket til ledningsbundtet bag kædekassen fra sensoren (A).
4. Fjern kabelbindere (B).
5. Fjern skjold (C) og nitter (D).
6. Fjern møtrik (E) og fjern sensor (A).
7. Placer den nye sensor (A) i støtte (F). Fastgør den med møtrik (E).
8. Juster afstanden mellem sensorskiven (G) og sensoren til 3,5 mm (1/8 tommer) med møtrikkerne (E).
9. Før ledningsbundtet gennem knockouthullet i panelet og tilslut sensor (A). Fastgør ledningsbundt på plads med skjold (C) og nitter (D).
10. Fastgør ledningsbundtet til sensorstøtten med kabelbindere (B) som vist.



Figur 4.372: Hastighedssensor

VIGTIGT:

Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller tandhjulet.

11. Montér drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 52*.

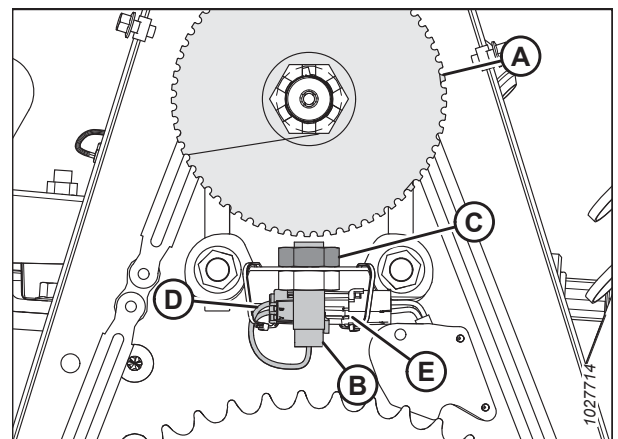
Udskiftning af John Deere-vindehastighedssensor

Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket, og den registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer. Hvis sensoren ikke fungerer korrekt, skal den muligvis justeres eller udskiftes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 50*.
3. Afbryd det elektriske stik (D) fra skærebordets ledningsbundt (E).
4. Fjern top møtrik (C) og fjern sensor (B).
5. Fjern den øverste møtrik fra den nye sensor, og placer sensoren på understøttelsen. Fastgør den med en topmøtrik (C).
6. Juster mellemrummet mellem sensorskive (A) og sensor (B) til 1 mm (0,04 ") ved hjælp af møtrik (C).
7. Tilslut det elektriske stik (D) skærebordets ledningsbundt (E).



Figur 4.373: Hastighedssensor

VIGTIGT:

Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller tandhjulet.

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

8. Montér drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 52*.

4.15 Konturhjul – valgfrit

Med ContourMax™ konturhjul kan skærebordet bøje sig efter markens konturer og efterlade en ensartet stubhøjde, mens den skærer op til 46 cm (18") over jorden.

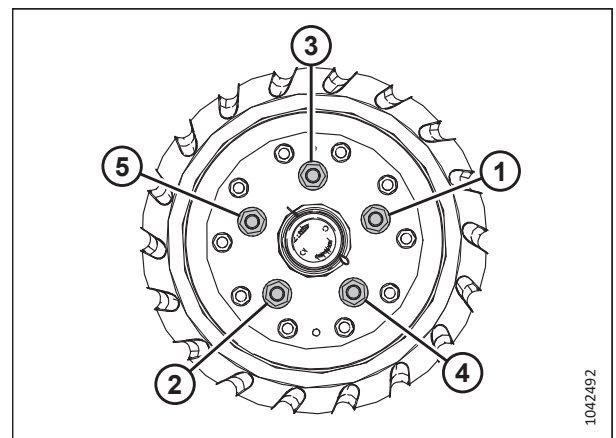
4.15.1 Kontrol af hjulboltens moment – ContourMax™-ekstraudstyr

Hjulboltene, der fastgør ContourMax™-hjulene, skal tilspændes to gange.

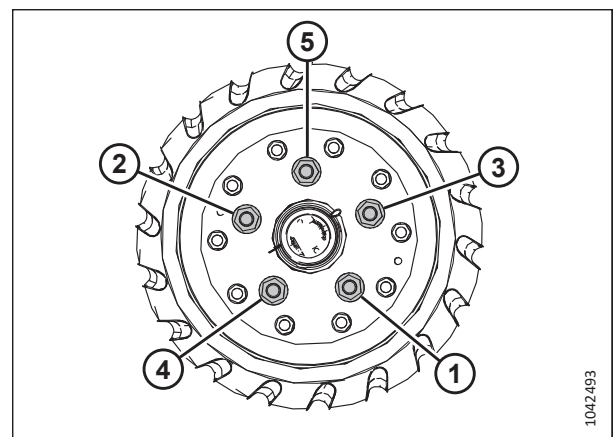
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Placer ContourMax™-hjulet på navet.
3. Indsæt de fem bolte, der bruges til at fastgøre hjulet.
4. Tilspænd først boltene til 88 Nm (65 lbf-ft) i den viste tilspænding af bolte rækkefølge, som er vist på illustrationerne til højre. Afstiv hjulet, så det er klar til den sidste tilspænding.
5. Tilspænd boltene igen med et endeligt moment på 122 Nm (90 lbf-ft).
6. Gentag trin 2, side 741 til trin 5, side 741 for det andet hjul.



Figur 4.374: Rækkefølge for tilspænding af bolte på venstre hjul



Figur 4.375: Rækkefølge for tilspænding af bolte på højre hjul

4.15.2 Nivellering af konturhjulhøjde

Konturhjulene gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer og kan justeres til mellem 25 mm (1") og 457 mm (18") fra jordoverfladen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

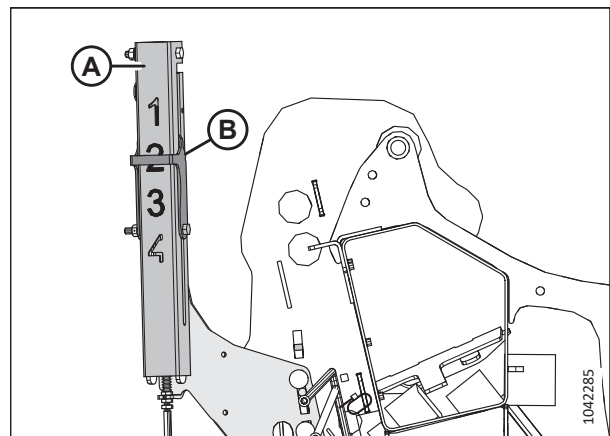
BEMÆRK:

Indstil skærebordets flyder, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209*.

BEMÆRK:

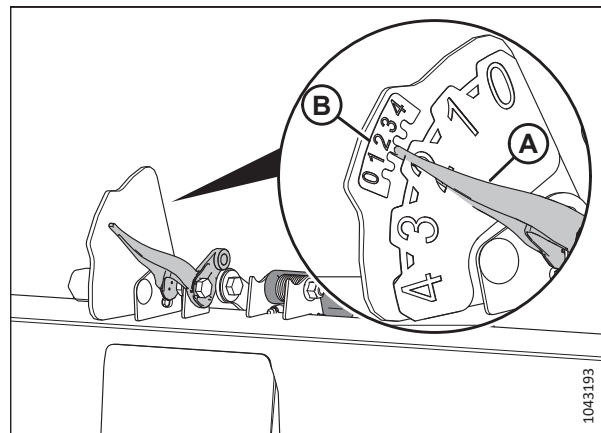
Indstil vingebalancen, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *3.9.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 227*.

1. Lås skærebordets vinger op. Du kan finde instruktioner i *Betjening i Flex-tilstand, side 222*.
2. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 221*.
3. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
4. Sænk tromlen helt.
5. Juster konturhjulene, så højdeindikatoren (A) står på nummer 2 (B).



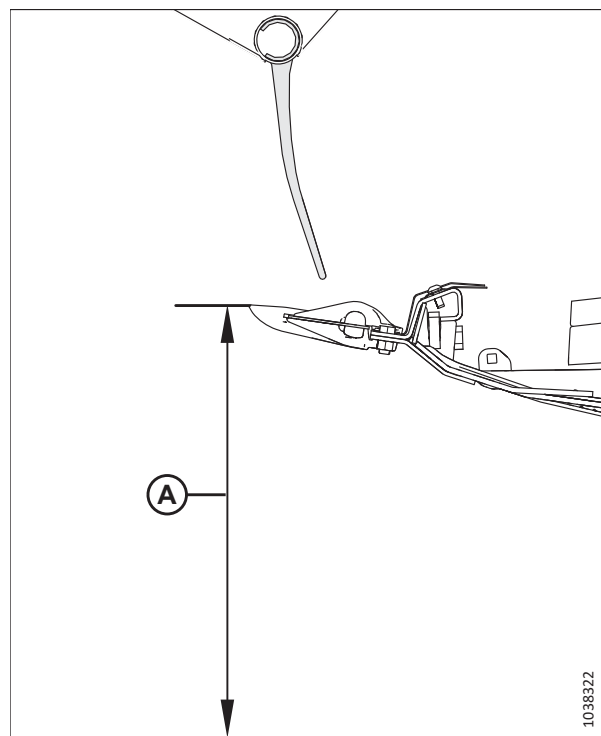
Figur 4.376: Højdeindikator – bageste venstre ende

6. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



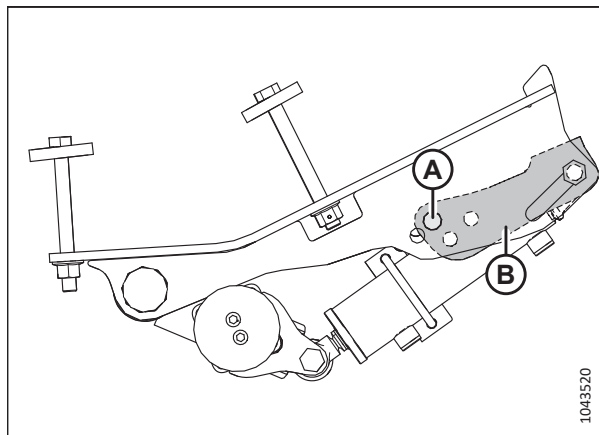
Figur 4.377: Indikator for automatisk skærebordshøjde

8. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af midterknivføreren i midten af skærebordet. Notér afstanden (A).
9. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af endeknivføreren i hver ende af skærebordet. Noter begge målinger.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er mindre end 25 mm (1 tommer), er det ikke nødvendigt at justere.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er større end 25 mm (1 tommer), er det nødvendigt at justere. Fortsæt til næste trin.
10. Start motoren.
11. Hæv skærebordet helt.
12. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
13. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

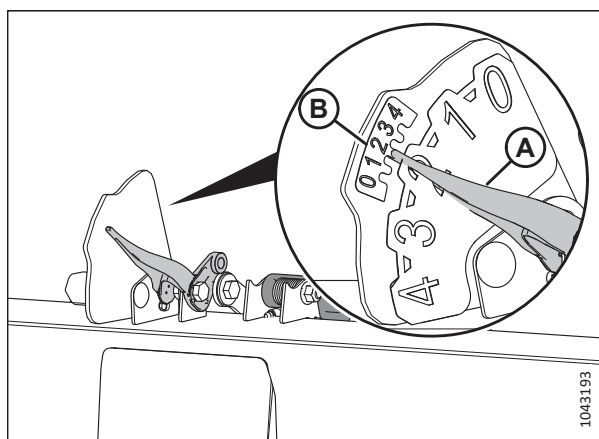


Figur 4.378: Indikator for flydeindstilling

14. Fjern stift (A).
15. Flyt justeringspladen (B) i spalten for at rette den ind med et andet hul. Der er en afstand på ca. 24 mm (1/2") mellem hullerne.
 - Hvis målingen er mindre end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **IND mod** skærebjælken.
 - Hvis målingen er mere end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **VÆK** fra skærebjælken.
16. Sæt stiften (A) på plads igen.
17. I den modsatte ende af skærebordet gentages trin [14, side 744](#) og trin [16, side 744](#).
18. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
19. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
20. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
21. Mål igen afstanden mellem skærmen og jorden. Sørg for, at de tre målinger er ens. Gentag trin [14, side 744](#) til [17, side 744](#), hvis der er behov for yderligere justering.



Figur 4.379: Stiftplacering – venstre yderhjul



Figur 4.380: Indikator for automatisk skærebordshøjde

4.15.3 Smøring af konturhjulsystem

Smøring af konturhjulsystemet hjælper med at sikre pålidelig drift og maksimere komponenternes levetid.

Komponenterne i konturhjulsystemet kræver smøring med forskellige intervaller:

- Smør de indvendige hjulenheder hver 100. time
- Smør hjulakserne årligt

FARE

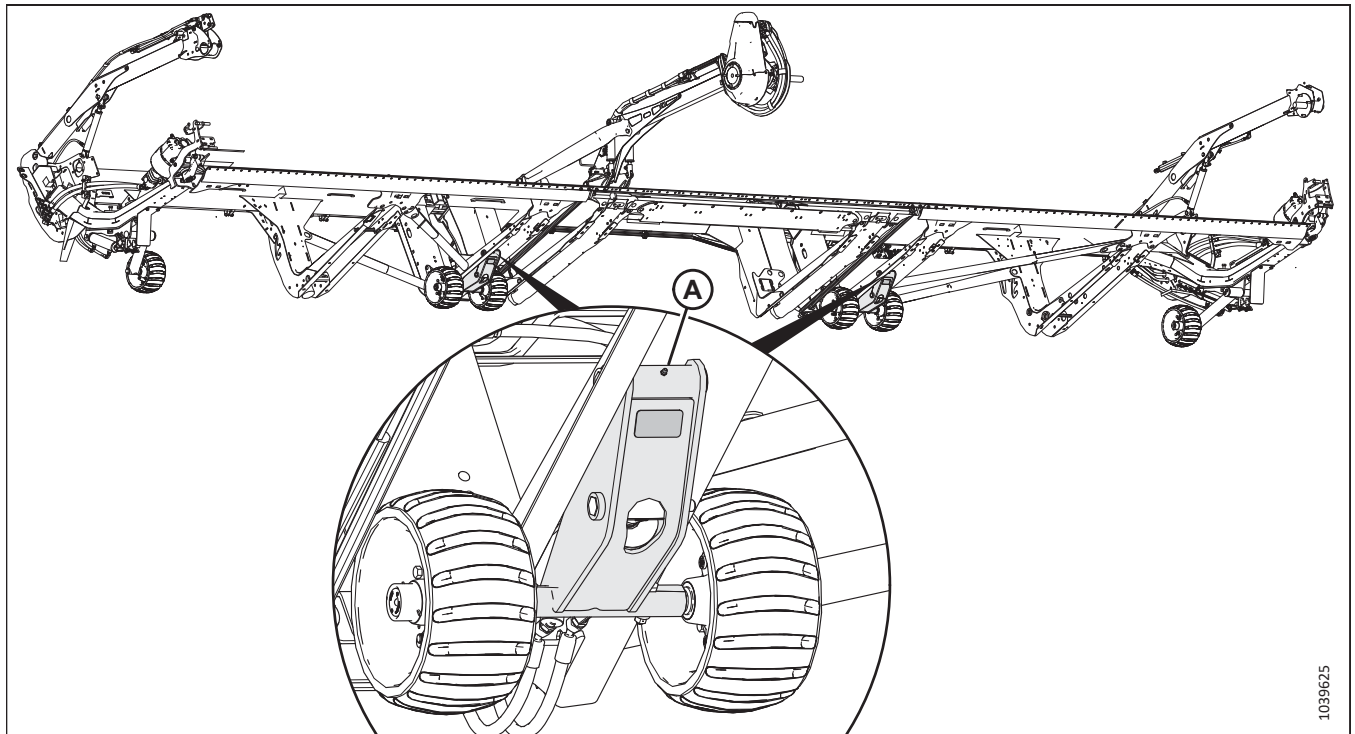
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

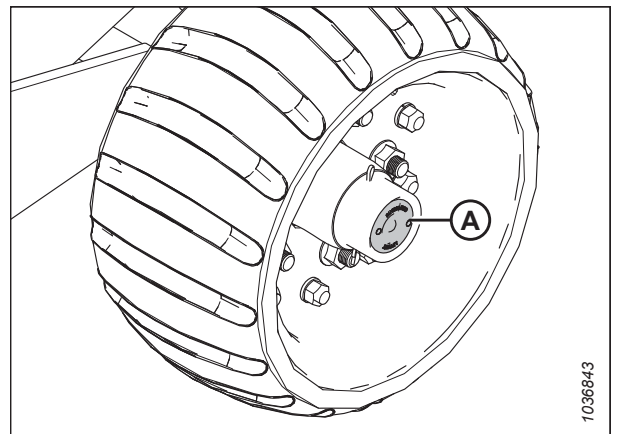
1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36 tommer) fra jorden. Du kan finde anvisninger om, hvordan du aktiverer skærebordets sikkerhedsafstivere, i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Figur 4.381: Hjulsæt med indvendig kontur



A – Indvendige hjulsæt (to steder)

4. Påfør smøremiddel på punkterne (A) på de to inderhjulenheder.
5. Fjern gummiprop (A) fra konturhjulnavet. Læg proppen til genmontering til side.



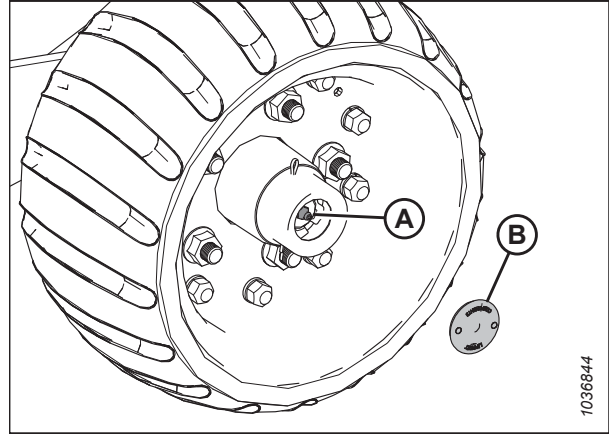
Figur 4.382: Gummiprop på konturhjulaksel

6. Påfør fedt ved smørepunktet (A), og lad det overskydende fedt løbe ud foran akselnavet.

VIGTIGT:

Smør smørestedet **LANGSOMT**. Hurtig smøring kan tvinge den bageste pakning til at bevæge sig.

7. Genindsæt gummiprop (B).
8. Gentag proceduren for de resterende konturhjul.



Figur 4.383: Smørepunkt på konturhjulets aksel

4.15.4 Kontrol af konturhjuls aksiale spillerum

Et hjuls aksiale spillerum refererer til dets bevægelse langs spindelaksen. Hvis der er for meget spillerum på hjulenheden, skal du stramme kronemøtrikken under støvdækslet.

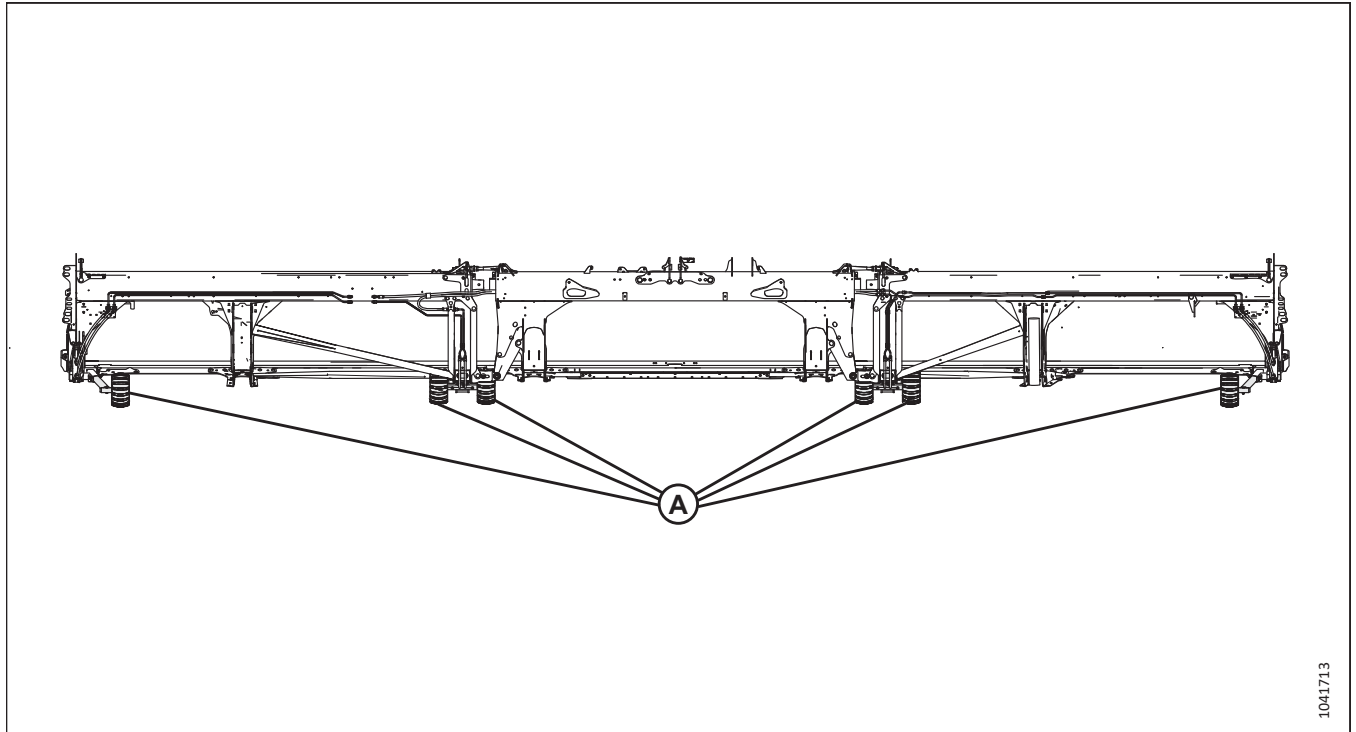
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

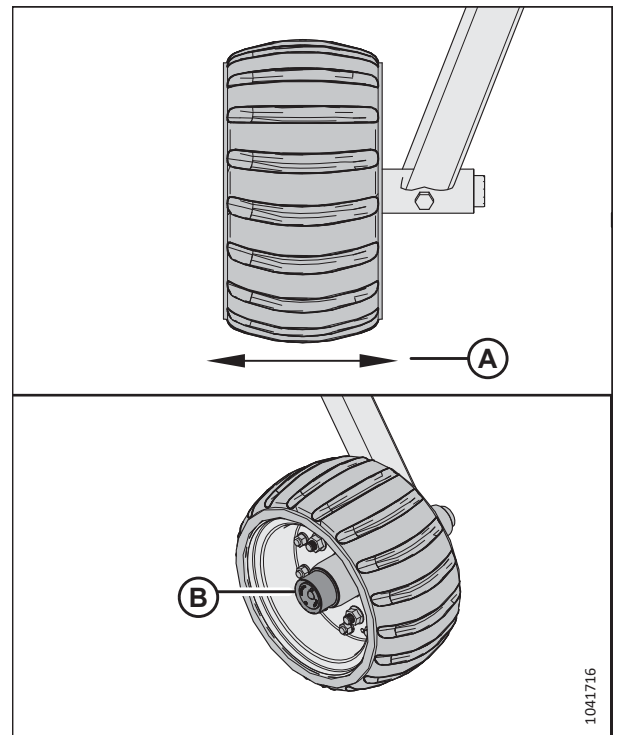
2. Kontrollér spillerummet på hjulenhederne (A).

Figur 4.384: ContourMax™-hjulenheder



1041713

3. Hvis spillerummet (A) er større end 0,30 mm (0,012 in.), skal du fjerne støvdækslet (B).



1041716

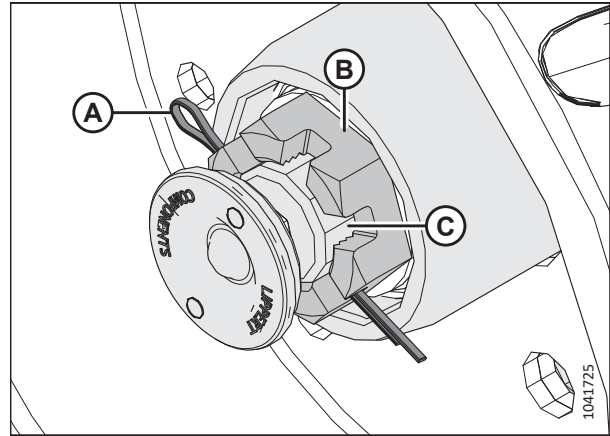
Figur 4.385: Spillerum og støvdæksel på ContourMax™-hjul

4. Fjern splitbolt (A).
5. Stram kronemøtrikken (B), indtil den sidder godt fast, og drej derefter tilbage til det næste hul i kronemøtrikken.

BEMÆRK:

Der skal være LIDT spillerum i hjulenheden. Overspænding af kronemøtrikken kan forårsage fejl.

6. Sæt splitten i igen (A).
7. Når enheden er spændt, smøres spindlen (C), indtil der kommer smøremiddel ud.
8. Sæt støvdækslet på igen.



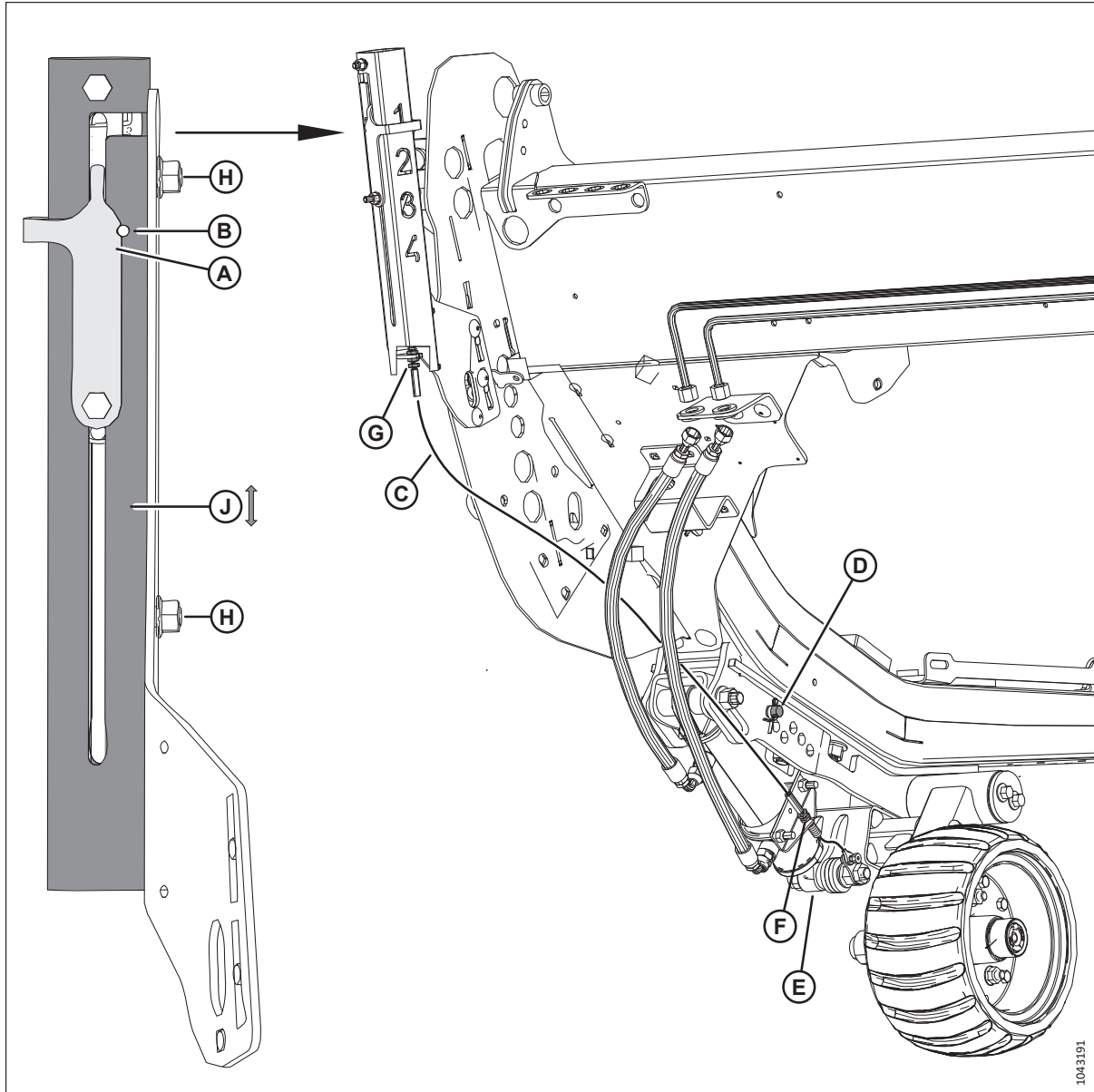
Figur 4.386: ContourMax™-spindel

4.15.5 Nulstilling af mekanisk indikator

Den mekaniske indikator skal nulstilles for at sikre, at den fungerer nøjagtigt.

FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.



Figur 4.387: Mekanisk indikator

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Den mekaniske indikator er nulstillet, når hakket i indikatoren (A) er på linje med hullet (B) under følgende betingelser:
 - Kablet (C) er stramt
 - Stiften er monteret i hullet (D)
 - Cylinderen (E) er trukket helt tilbage
3. Hvis hakket **IKKE** flugter med hullet, skal du justere en af eller alle følgende dele:
 - Løsn de to møtrikker (H), og skub røret (J) op eller ned. Spænd møtrikkerne.
 - Juster kablets kontramøtrikker på placeringerne (G) eller (F). Tilspænd kablets kontramøtrikker med et moment på 6 Nm (4 lbf·ft [48 lbf·in]).

4.16 Transportsystem (valgfrit)

Skærebordet kan være udstyret med et sæt transporthjul, så det kan bugseres af en mejetærsker, eller en traktor.

Se *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 189* for at få flere oplysninger.

4.16.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten

Kontrollér tilspændingen af boltene på transporthjulet 1 driftstime efter montering af hjulene og hver 100. driftstime derefter.

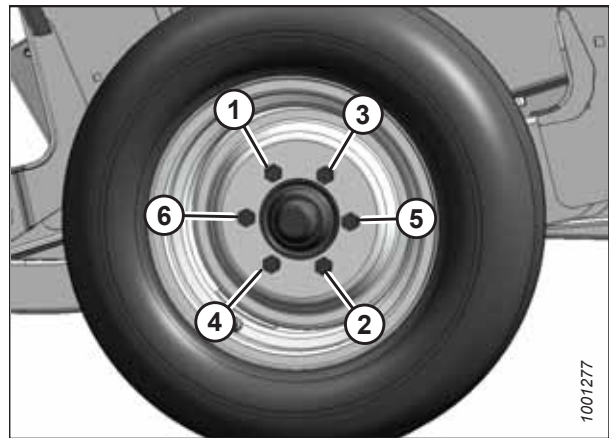
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Tilspænd boltene med et moment på 115 Nm (85 lbf-ft).

VIGTIGT:

Efter genmontering af et hjul skal boltenes moment kontrolleres efter 1 times drift og derefter hver 100. time.



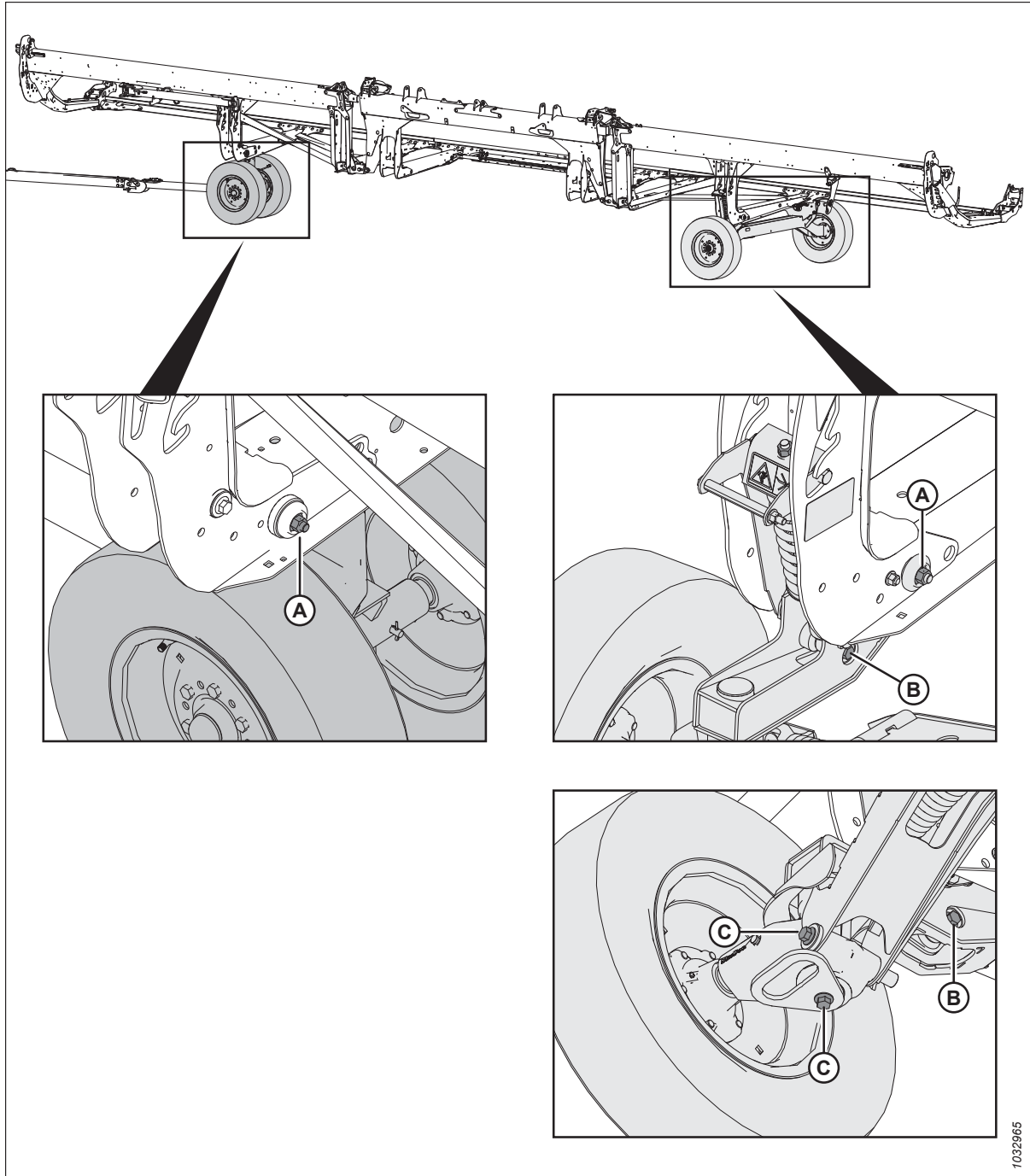
Figur 4.388: Sekvens for tilspænding af bolte

4.16.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet

For at sikre sikker drift skal du dagligt kontrollere den hardware, der fastgør de valgfrie transportsystemkomponenter til skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



Figur 4.389: Bolte til transportsystemenhed

1. Kontrollér følgende bolte **DAGLIGT** for at sikre, at boltene er tilspændt med de specificerede momenter:

- Bolte (A) til 234 Nm (173 lbf-ft)
- Bolte (B) til 343 Nm (253 lbf-ft)
- Bolte (C) til 343 Nm (253 lbf-ft)

4.16.3 Tjek dæktryk

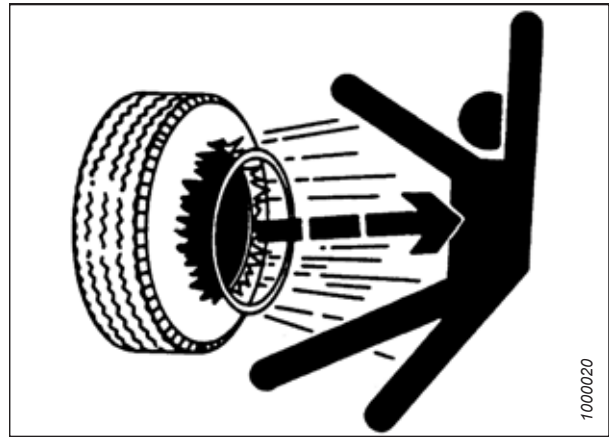
Et korrekt dæktryk sikrer, at dækkene fungerer korrekt og slides jævnt.

ADVARSEL

- Under oppumpning kan et dæk eksplodere og forårsage alvorlig personskade eller dødsfald.
 - Stå IKKE over dækket. Brug en pumpenippel og en forlængerslange.
 - Overskrid IKKE det maksimale dæktryk, der er angivet på dækmærket.
 - Udskift defekte dæk.
 - Udskift fælge, der er revnede, slidte eller stærkt rustne.
 - Svejs aldrig på fælgen.
 - Påfør aldrig kraft på et oppumpet eller et delvist oppumpet dæk.
 - Sørg for, at dækket sidder korrekt, før det pumpes op til driftstrykket.
 - Hvis dækket ikke er placeret korrekt på fælgen eller er pumpet for meget op, kan det løsnes på den ene side, hvilket får luft til at slippe hurtigt ud og med stor kraft. En luftlækage af denne art kan føre dækket i alle retninger hvilket vil være til fare for alle i området.
 - Tag al luften ud af dækket, før du fjerner det fra fælgen.
 - Du må IKKE fjerne, montere eller reparere et dæk på en fælg, medmindre du har det rette udstyr og erfaring til at udføre jobbet. Tag dækket og fælgen med til et kvalificeret dækværksted.
1. Kontrollér dæktrykket. Se trykspecifikationer i tabellen [4.6, side 752](#).
 2. Sørg for, at dækket sidder korrekt på fælgen, før du pumper det op. Hvis dækket ikke er placeret korrekt på fælgen, skal du tage dækket med til et kvalificeret dækværksted.
 3. Hvis det er nødvendigt at pumpe dækket op, skal du bruge en dyse og en forlængerslange til at pumpe dækket op til det ønskede tryk.

VIGTIGT:

Overskrid IKKE det maksimale dæktryk, der er angivet på dækmærket.



Figur 4.390: Advarsel om inflation

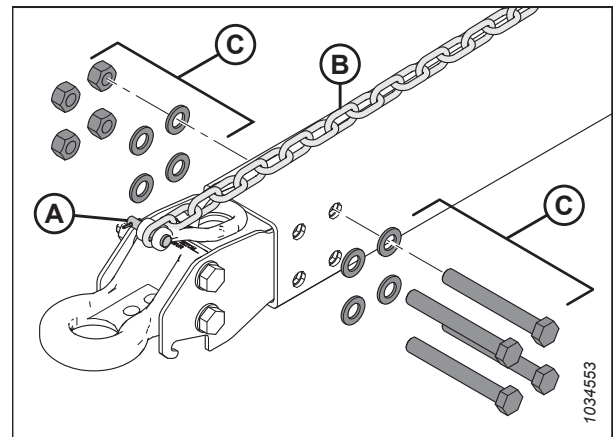
Tabel 4.6 Dæk inflationstryk

Størrelse	Belastningsområde	Tryk
225/75 R15	F	655 kPa (95 psi)

4.16.4 Ændring af anhængertrækket fra drejetap til gaffel

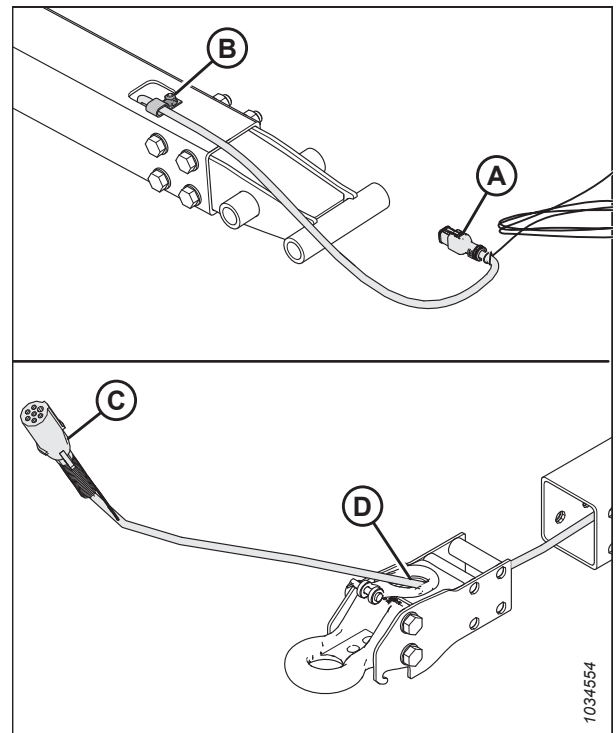
Anhængertrækket omfatter trækbeslag med gaffel og drejetap.

1. Tag hårnålen ud af gaffelbolten (A), og frakobl kæden (B). Opbevar gaffelbolten (A) sammen med adapteren til krogforbindelsen.
2. Fjern fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændeskiver (C) fra enden af trækket. Behold hardware til fornyet montering.



Figur 4.391: Fjernelse af Pintle-trækadapter

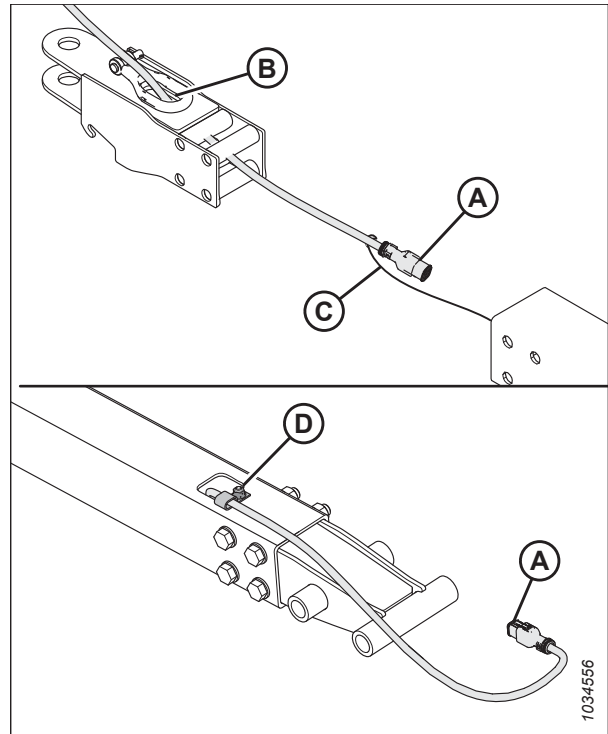
3. Tape eller bind 6 m (20 ft) træklinje til ledningsbundtets transportende (A).
4. Fjern bolten (B), der fastgør ledningsbundtet i P-beslaget. Opbevar bolten.
5. Fra krogens ende (C) trækker du forsigtigt ledningsbundtet ud gennem åbningen i trækket (D), indtil du kan se trækledningen. Frakobl derefter trækledningen, og skyd trækket til side. Lad trækledningen blive inde trækstangen.



Figur 4.392: Fjernelse af Pintle-trækadapter

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

6. Find gaffeladapteren
7. Indsæt det elektriske ledningsbundts transportstik (A) gennem åbning (B) i gaffelringadapteren.
8. Fastgør træklinjen (C) til ledningsbundtet. Ved hjælp af træklinjen trækker du forsigtigt ledningsbundtet gennem trækstangen.
9. Sørg for, at ledningsbundtets transportende (A) går 480 mm (18 7/8") ud forbi P-clip (D).
10. Fastgør ledningsbundtet i p-klipsen med bolten fra trin 6, [side 754](#).



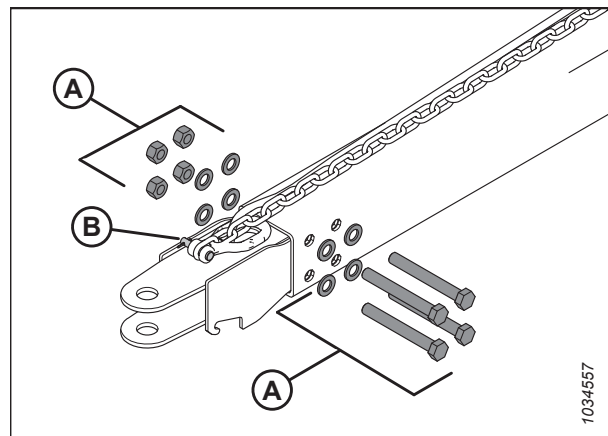
Figur 4.393: Montering af gaffelringadaper

11. Montér fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændskiver (A) for at fastgøre gaffelringadapteren på trækstangen.

BEMÆRK:

Sørg for, at fastgøringsdelene (A) genmonteres i samme retning, som de var, før de blev fjernet.

12. Forbind kæden igen med gaffelbolten (B), og lås den med splitten.

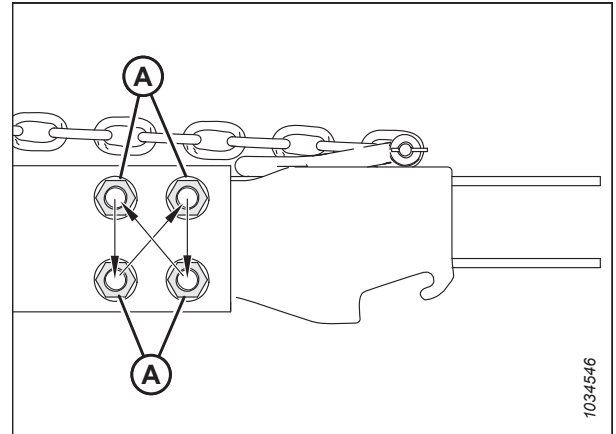


Figur 4.394: Montering af gaffelringadaper

13. Tilspænd møtrikker (A) i det viste krydsmønster. Tjek hver møtrik igen i rækkefølge, indtil de er tilspændt til 310 Nm (229 lbf-ft).
14. Sæt koblingsstiften ind i gaffeladapteren. Fastgør stiften med ringstiften

BEMÆRK:

Stifterne er ikke vist på illustrationen.

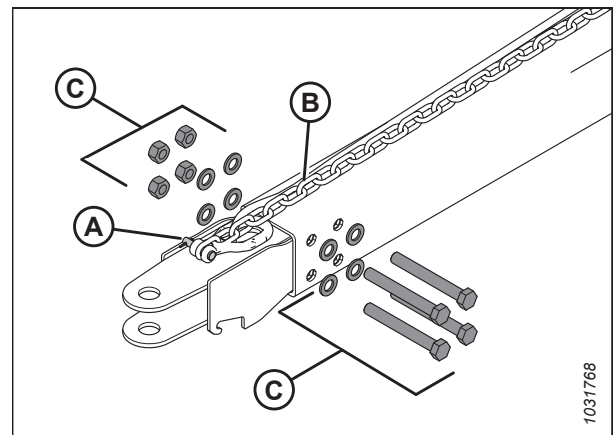


Figur 4.395: Tilspændingssekvens

4.16.5 Ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap

Anhængertrækket omfatter trækbeslag med gaffel og drejetap.

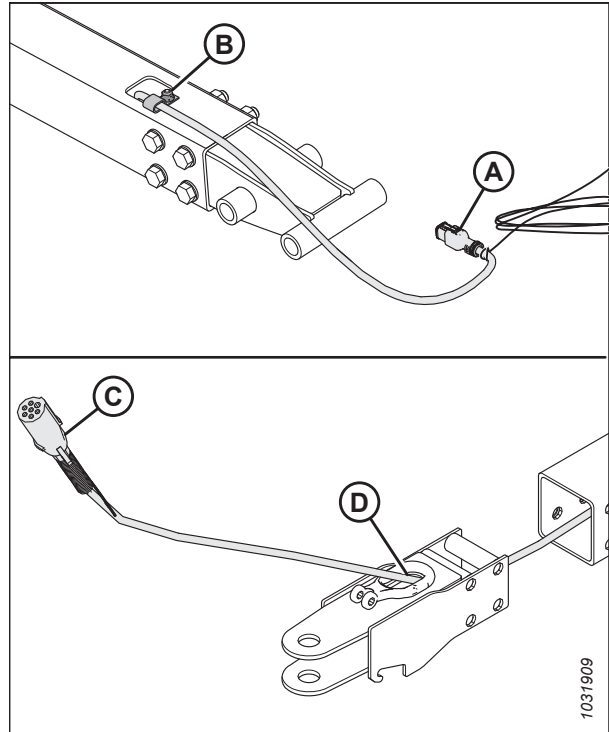
1. Tag hårnålen ud af gaffelbolten (A), og frakobl kæden (B). Opbevar gaffelbolten (A) med gaffeladapteren.
2. Fjern fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændeskiver (C) fra enden af trækket. Behold hardware til fornyet montering.



Figur 4.396: Fjernelse af gaffeladapter

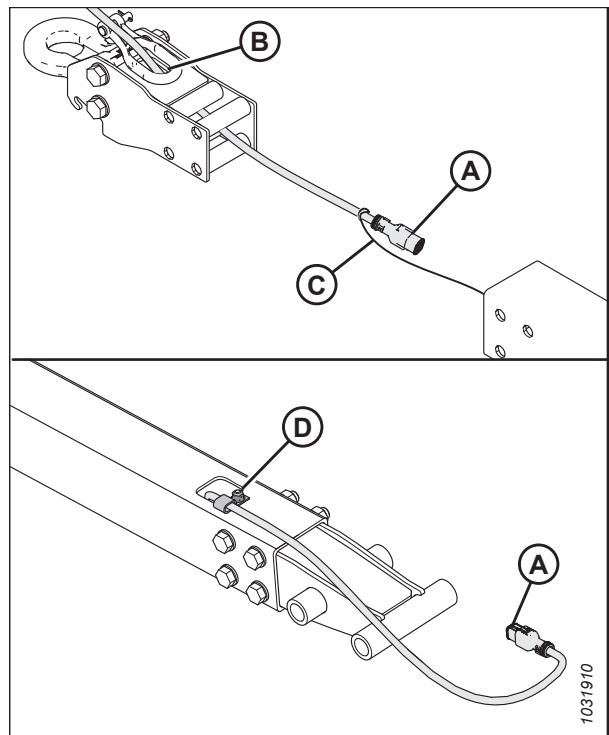
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

3. Tape eller bind 6 m (20 ft) træklinje til ledningsbundtets transportende (A).
4. Fjern boltene (B), der fastgør ledningsbundtet i P-beslaget. Opbevar boltene til genmontering.
5. Fra krogens ende (C) trækker du forsigtigt ledningsbundtet ud gennem åbningen i gaffelringen (D), indtil du kan se trækledningen. Frakobl derefter trækledningen, og skyd gaffelringadapteren til side. Lad trækledningen blive inde i trækstangen.



Figur 4.397: Fjerner gaffeltrækadapter

6. Indsæt det elektriske ledningsbundts transportstik (A) gennem åbning (B) i trækringadapteren.
7. Bind eller tape træklinje (C) til ledningsbundt. Træk forsigtigt ledningsnettet gennem trækstangen med træklinjen i transportenden.
8. Sørg for, at ledningsbundtets transportende (A) går 480 mm (18 7/8") ud forbi P-clip (D).
9. Fastgør ledningsbundt i p-klip med den bolt, der blev fjernet på trin 4, side 756.



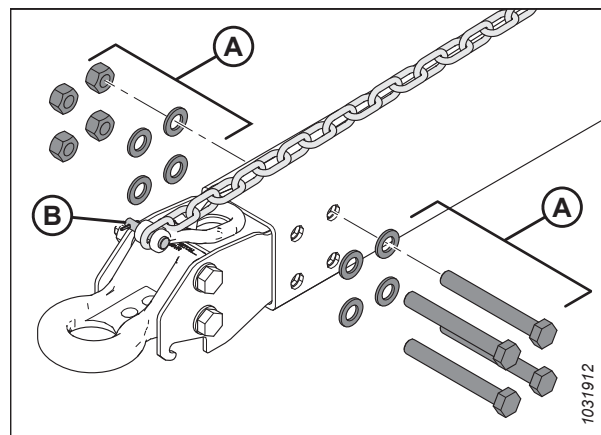
Figur 4.398: Montering af Pintle-ringadapter

10. Montér fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændskiver (A) for at fastgøre trækringadapteren på trækstangen.

BEMÆRK:

Sørg for, at fastgøringsdelene (A) genmonteres med de fire bolthoveder på samme side.

11. Forbind kæden igen med gaffelbolten (B), og lås den med splitten.



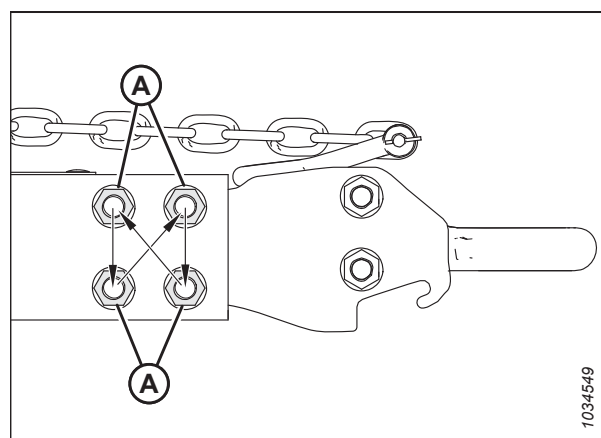
Figur 4.399: Montering af Pintle-ringadapter

12. Tilspænd møtrikker (A) i det viste krydsmønster. Tjek hver møtrik igen i rækkefølge, indtil de er tilspændt til 310 Nm (229 lbf-ft).

13. Sæt koblingsbolten ind i trækringadapteren. Fastgør stiften med ringstiften

BEMÆRK:

Stifterne er ikke vist på illustrationen.



Figur 4.400: Tilspændingssekvens

4.17 VertiBlade™-vertikalkniv (ekstraudstyr)

Det valgfri VertiBlade lodret knivsæt er en lodret afgrødesnitter, der er monteret i hver ende af skærebordet. Den lodrette kniv skærer gennem sammenfiltrede, splintrede afgrøder såsom raps for at reducere tab af frø.

4.17.1 Udskiftning af lodrette knivsektioner

VertiBlade™-vertikalknivsættet (sælges separat) omfatter et servicesæt, der indeholder fire reserveknivsektioner. Følg disse instruktioner for at udskifte en beskadiget knivsektion.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

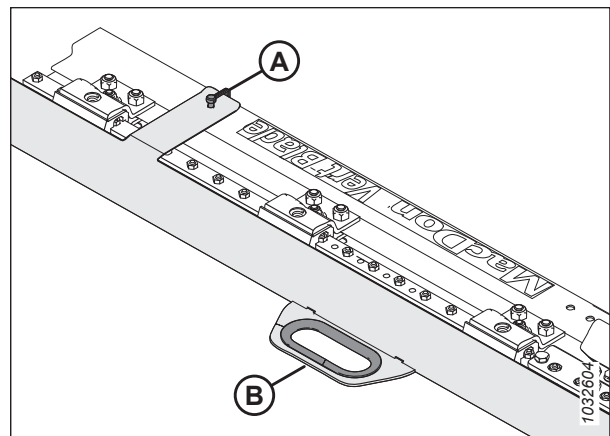
FORSIGTIG

Monter beskyttelsen mod lodrette knive, før du monterer eller fjerner lodrette knive. Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

BEMÆRK:

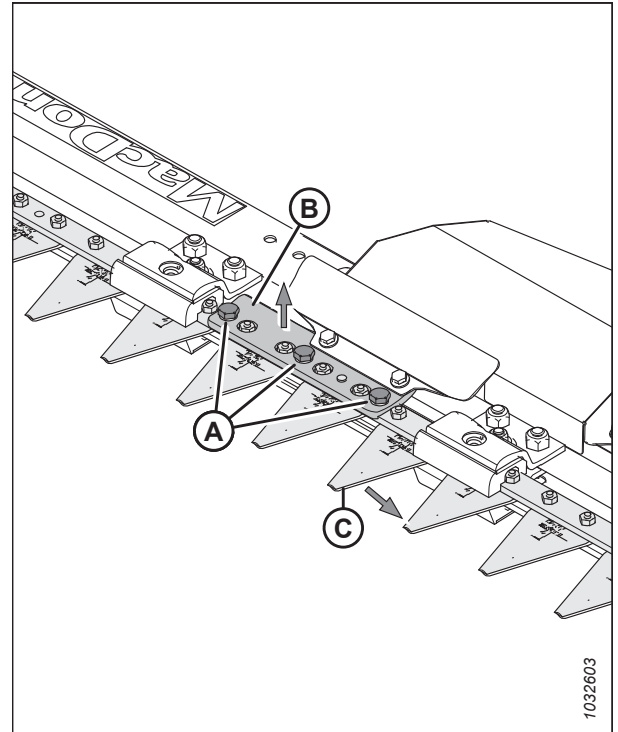
Udskiftningsdelene til vertikalkniven i dette emne sælges separat sammen med vertikalknivsættet (B7466).

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet 153–254 mm (6-10 tommer) op fra jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Åbn skærebordets venstre endeskjold. Du kan finde instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 43.
6. Afmonter vertikalkniven fra skærebordet. Læg vertikalkniven til side.
7. Fjern fastgørelsesstiften (A) fra knivafskærmningen.
8. Fjern knivafskærmningen ved hjælp af håndtaget (B).



Figur 4.401: Lodret knivafskærmning

9. Fjern de tre bolte (A), der fastgør fræsestangen (B) til knivbeslaget og knivsektionen (C).
10. Vip fræsestangen (B) opad.
11. Skub enheden (C) ud.



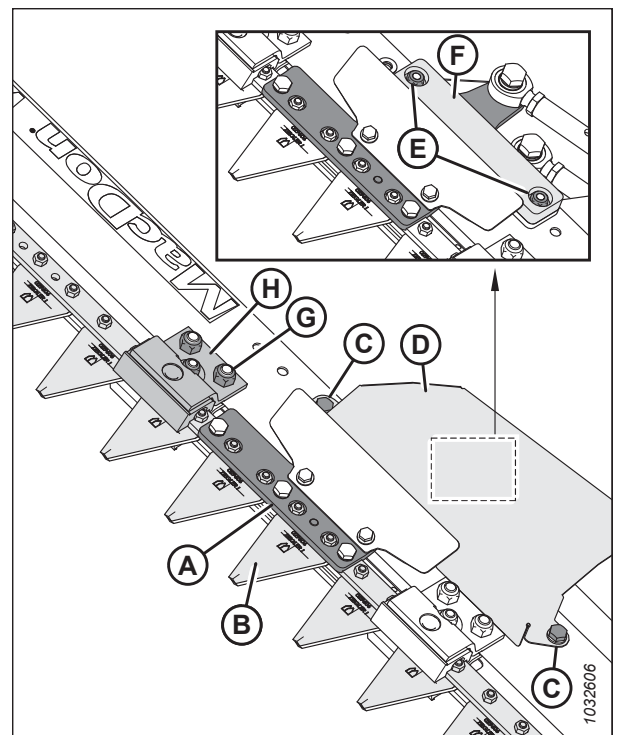
Figur 4.402: Lodret kniv – Afskærmning fjernet

BEMÆRK:

Hvis du ikke kan vippe fræsestangen (A) nok opad til at kunne skubbe knivsektionsenheden (B) ud, skal du fjerne de bolte (C), der fastgør hjelmen (D) til vertikalknivenheden. Løsn de møtrikker (E), der fastgør glideskinnen (F). Fræsestangen skal nu være så løs, at den kan vippes opad.

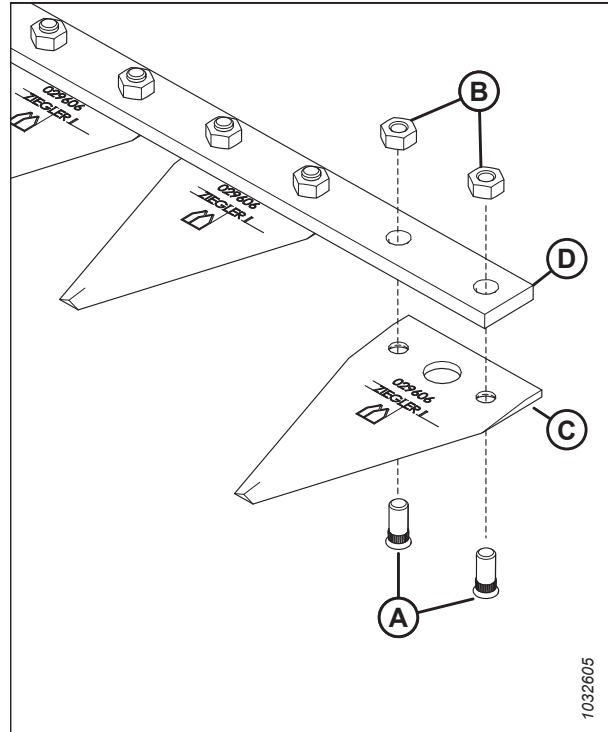
VIGTIGT:

Hvis du er nødt til at løsne clipsen (G) og clipsene (H) for at skubbe knivsektionen ud, skal du følge trin 16, side 760 for at spænde beslagene korrekt, når kniven er monteret.



Figur 4.403: Lodret kniv - Beskyttelse fjernet

12. Fjern de to skruer (A) og møtrikker (B), der fastgør knivsektionen (C) til beslaget (D).
13. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på de to nye skruer (A) (MD #313790).
14. Fastgør den nye knivsektion (C) (MD #313788) til beslaget (D) med to skruer (A) og møtrikker (B) (MD #313789).
15. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 7 Nm (5,16 lbf·ft [62 lbf·in]).

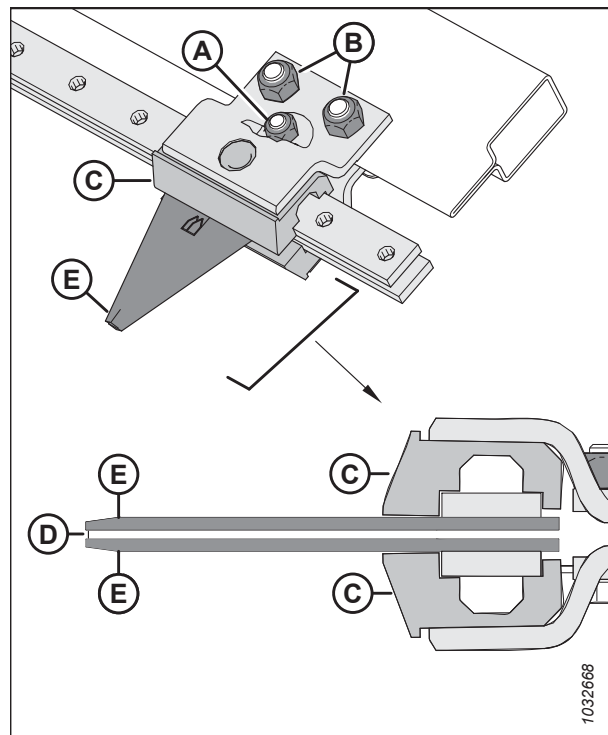


Figur 4.404: Knivsektion

16. Hvis du har løsnet clipsbeslag (A), (B) og clips (C), skal du spænde beslaget som følger for at skubbe knivsektionsenheden ud:
 - a. Spænd M8-møtrikken (A), så mellemrummet (D) mellem knivsektionerne (E) IKKE overstiger 3 mm (1/8").
 - b. Sørg for, at clipsene (C) IKKE klemmer kniven for hårdt fast.

BEMÆRK:
For stramme klemmer begrænser knivens bevægelsesfrihed.

 - c. Tilspænd møtrikkerne (B) med 50 Nm (37 lbf ft).
17. Genmonter de resterende komponenter og knivføreren. Monteringen sker i omvendt rækkefølge af afmonteringen.



Figur 4.405: Mellemrum mellem clip og knivsektion

4.17.2 Smøring af vertikalkniv

Hver lodret kniv har to smørepunkter, som du kan få adgang til ved at fjerne knivens servicepanel.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

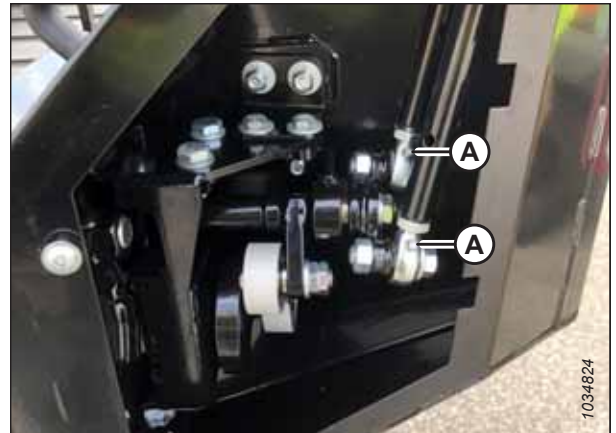
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Smør vertikalknivens trykstænger (A), når de er monteret første gang, og derefter for hver 50. driftstime.

BEMÆRK:

Brug smøremiddel med ydeevne til høj – temperatur og ekstremt – tryk (EP2) med 1 % Maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase til at smøre de lodrette knive.



Figur 4.406: Smørenipler på vertikalknivens trykstænger

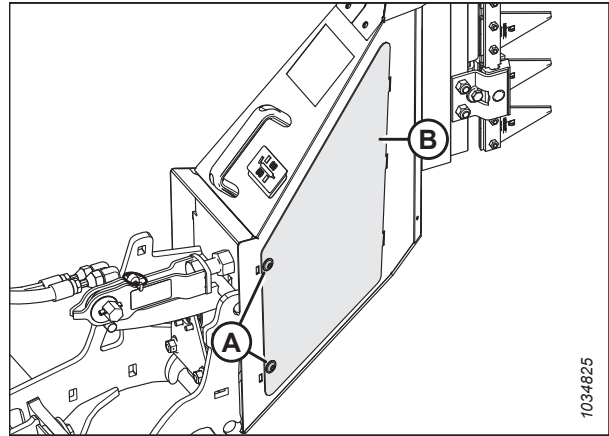
Følg nedenstående trin for at smøre vertikalknivens trykstænger:

BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationerne for at gøre dem mere overskuelige.

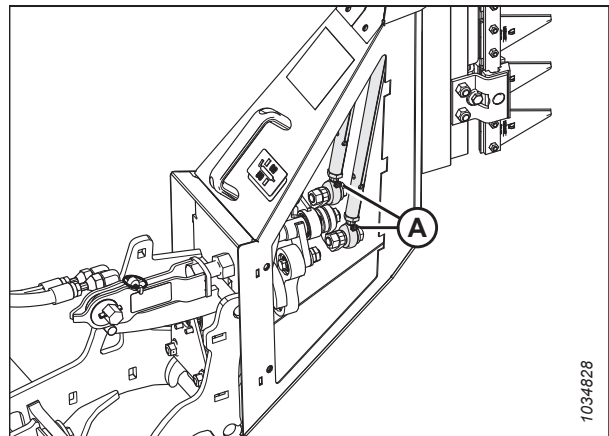
1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet til jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Fjern skruerne (A) og adgangsdækslet (B).



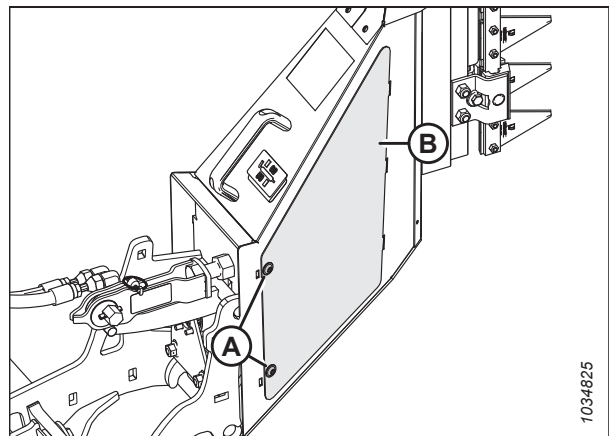
Figur 4.407: Adgangsdæksel til vertikalkniv

5. Påfør smøremiddel trykstængernes smørenipler (A).



Figur 4.408: Smørenipler på vertikalknivens trykstænger

6. Genmonter adgangsdækslet (B).
7. Fastgør adgangsdækslet med skruerne (A).
8. Gentag denne procedure for at smøre den anden vertikalkniv.



Figur 4.409: Adgangsdæksel til vertikalkniv

4.17.3 Omstilling af VertiBlade™-knivposition

VertiBlade™-vertikalkniven leveres i en skårlægningsposition for at beskytte den mod skader. Hvis denne position er upraktisk, kan knivene sænkes.

BEMÆRK:

Hvis knivene er sænket, kan de blive beskadiget, hvis skærebordet kører gennem dræn eller stenede områder.

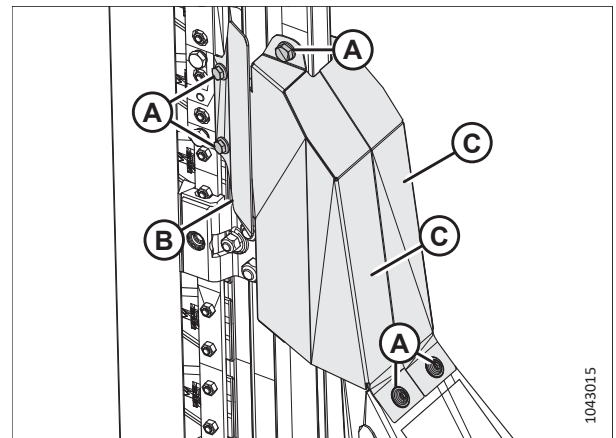
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern beslag (A). Læg beslag til side.
3. Fjern metalbeslagene (B) og (C).

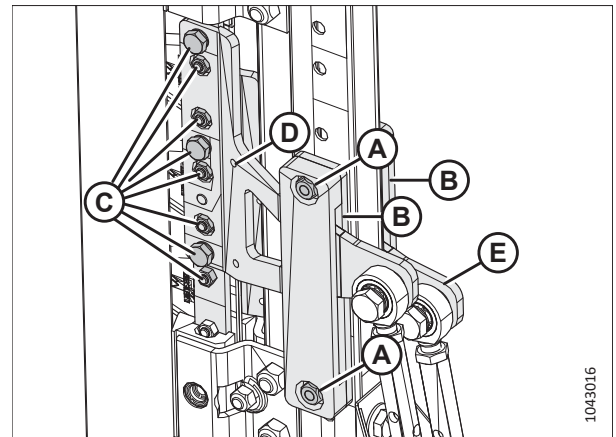
BEMÆRK:

Der er et ekstra beslag (B), som ikke er vist på illustrationen.



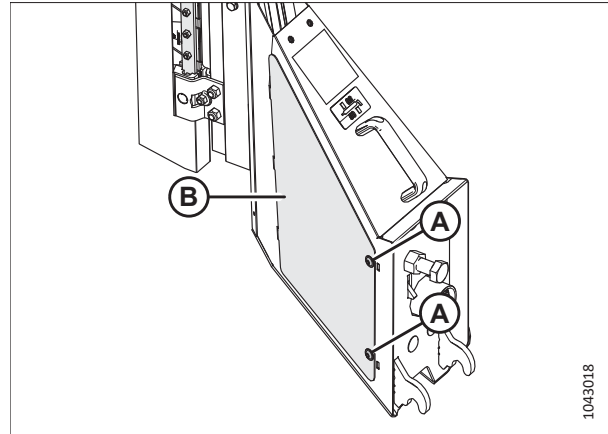
Figur 4.410: Fjernelse af beslag omkring kniven

4. Fjern beslagene (A), der fastgør glidestængerne (B). Læg beslag til side.
5. Afmonter og læg skyderen (B) til side.
6. Fjern beslagene (C), der fastgør knivhovedet (D) og knivhovedet (E). Læg beslag til side.
7. Fjern og læg knivhovedet (D) og knivhovedet (E) til side.



Figur 4.411: Fjernelse af beslag til sikring af knivhoveder

8. Fjern beslagenes (A) fastgørelsesdæksel (B). Læg beslag til side.
9. Fjern dækslet (B).



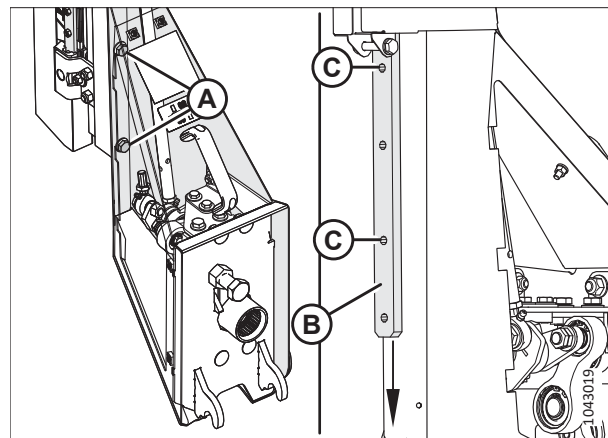
Figur 4.412: Fjernelse af dækslet

10. Fjern bolte og spændeskiver (A) under dækslet. Læg beslag til side.

BEMÆRK:

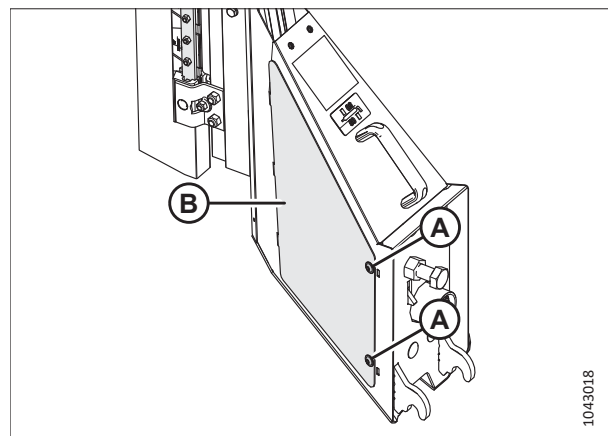
Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.

11. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på gevindet (A) på de eksisterende bolte.
12. Skub kniven (B) nedad, indtil du kan geninstallere bolte og skiver (A) i hullerne (C) under dækslet.
13. Tilspænd boltene til 54 Nm (40 lbf·ft).



Figur 4.413: Justering af knivposition

14. Sæt dækslet (B) på igen.
15. Genmonter beslag (A).
16. Drej beslagene til 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).



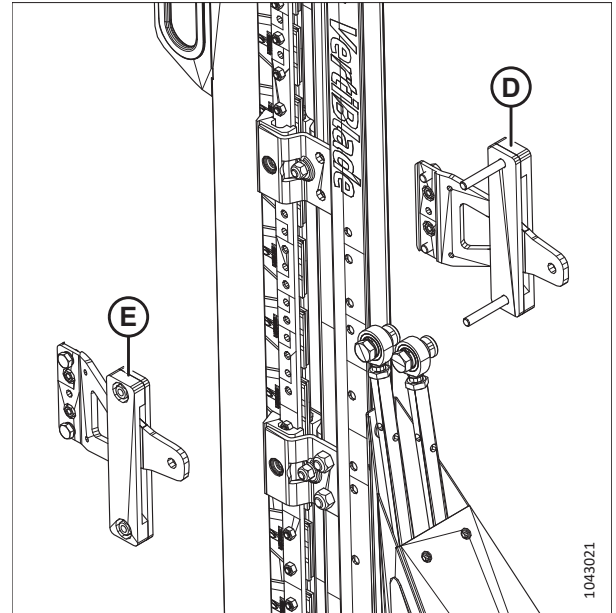
Figur 4.414: Genmontering af dækslet

17. Udskift knivhoved (D) og knivhoved (E) fra trin 7, side 763, og genmonter dem på hovedet for at kompensere for deres nye placering.

BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.

18. Tilspænd beslagene, der fastgør knivhovederne, som følger:
- Tilspænd M6-boltene med 12 Nm (8,5 lbf·ft [102 lbf·in]).
 - Tilspænd M8-boltene med 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).
 - Tilspænd M10-boltene til 54 Nm (40 lbf·ft).



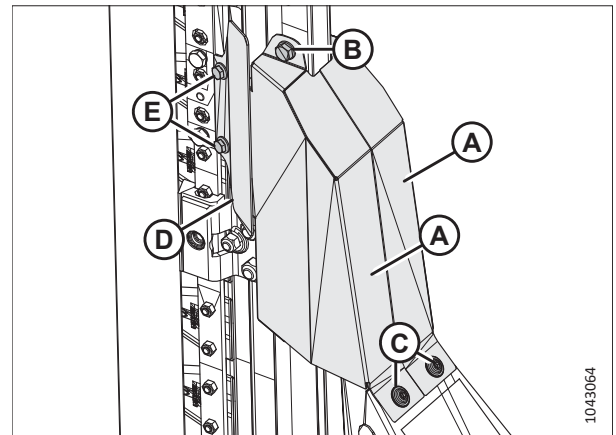
Figur 4.415: Geninstallation af knivhoveder

19. Genmonter metalbeslagene (A).
20. Genmonter beslagene (B) og (C).
21. Spænd beslagene (B) og (C) til 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).
22. Genmonter metalbeslagene (D).

BEMÆRK:

Der er et ekstra beslag (D), som ikke er vist på illustrationen.

23. Sæt beslaget (E) på igen.
24. Stram beslagene (E) til 12 Nm (8,5 lbf·ft [102 lbf·in]).



Figur 4.416: Geninstallation af beslag omkring kniven

Kapitel 5: Muligheder og udstyr

Følgende valgmuligheder og redskaber kan bruges sammen med skærebordet. Kontakt din MacDon-forhandler for tilgængelighed og bestillingsoplysninger.

5.1 Sæt til afgrødelevering

Afgrødelevering er den proces, hvorigennem afgrøden kommer fra knivbjælken til foderhuset. Valgfrie afgrødeleveringssæt kan optimere skærebordenes ydeevne til specifikke afgrøder eller forhold.

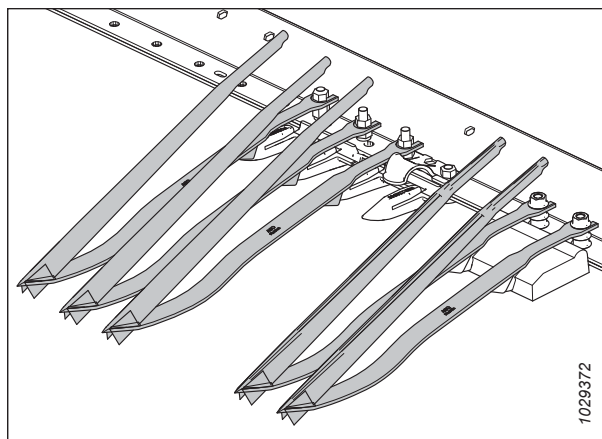
5.1.1 Akshæversæt

Akshævere anbefales for at opnå den størst mulige stubhøjde (f.eks. ved høst af kornafgrøder med meget lejesæd).

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

Hvert sæt (B7022) indeholder 10 hævere. Bestil følgende antal sæt afhængigt af dit skærebords størrelse:

- 7,6 m (25 fod) – 3 kits
- 9,1 m (30 fod) – 3 sæt
- 10,6 m (35 fod) – 4 sæt
- 12,1 m (40 fod) – 4 sæt
- 12,5 m (41 fod) – 4 sæt
- 13,7 m (45 fod) – 5 sæt
- 15,2 m (50 fod) – 5 sæt



Figur 5.1: Akshæversæt til korn

5.1.2 Raksæt til opbevaring af akshæver afgrøder

Racks til akshævere opbevarer akshævere bag på skærebordet.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

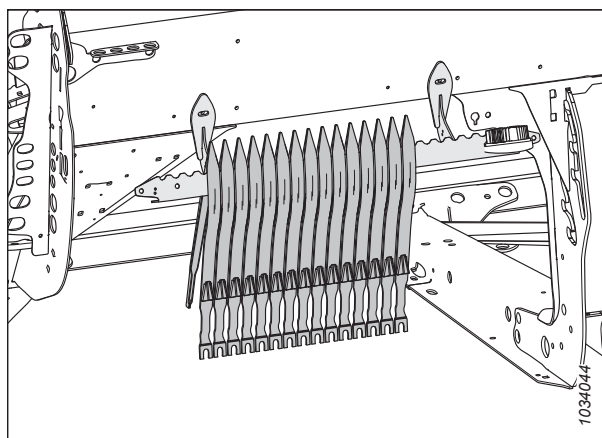
B7023

BEMÆRK:

Dette sæt er kun til den ene side. Bestil to sæt til begge sider af skærebord.

BEMÆRK:

FD225-skæreborde behøver kun ét sæt.



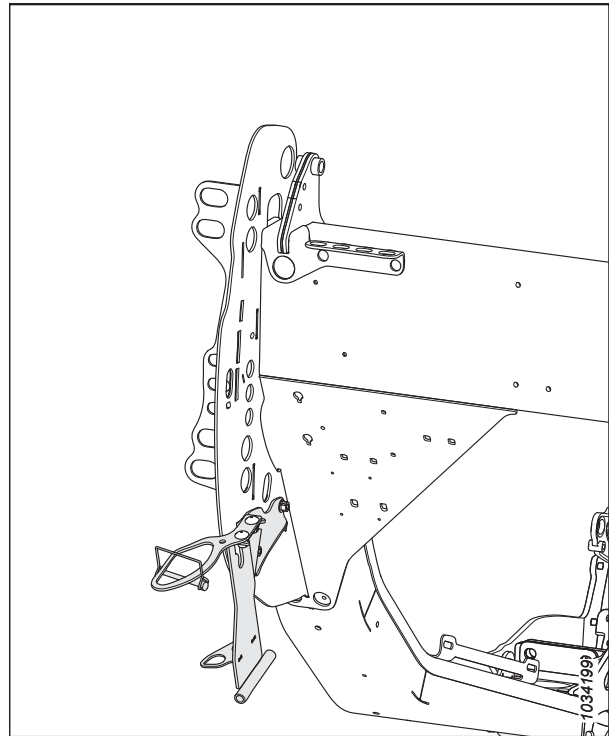
Figur 5.2: Raksæt til akshævere – venstre side

5.1.3 Beslagsæt til opbevaring af stråskillere

Beslagssættet til opbevaring af stråskillere kan gemme standard eller flydende stråskillere på skærebordet.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

B7030



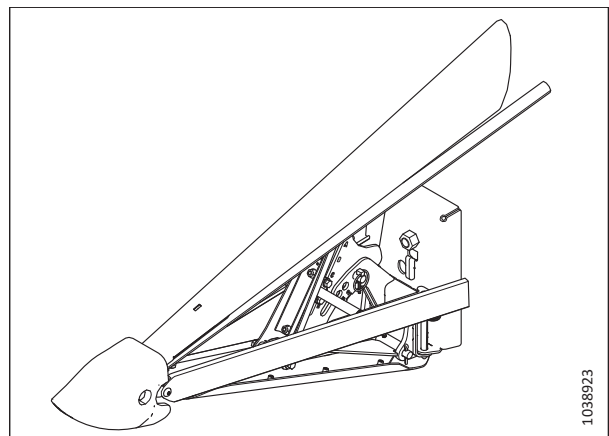
Figur 5.3: beslagsæt til opbevaring af skillere

5.1.4 Flydende stråskillere

Flydende stråskillere hjælper skærebordet med at følge konturerne i jorden, forbedrer stråadskillelse og reducerer nedtrampning.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

B7346



Figur 5.4: Flydende stråskiller

5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde

Den øverste tværgående snegl (UCA) fastgøres foran bagrøret og forbedrer afgrødeindføring i midten af skærebordet under forhold med tunge afgrøder.

Den øverste tværgående snegl (A) er ideel til højvolumenhøst af foder, havre, raps, sennep og andre høje, buskede afgrøder, der er svære at indføre.

Bestil følgende bundter:

Grundlæggende sneglpakke

Omfatter sneglen, beslagene, drevet og det hydrauliske afslutningsrørsystem til skæreborde, der er klar til en øvre tværsnegl.

Bestil fra følgende liste over sæt i henhold til skærebordsmodellen:

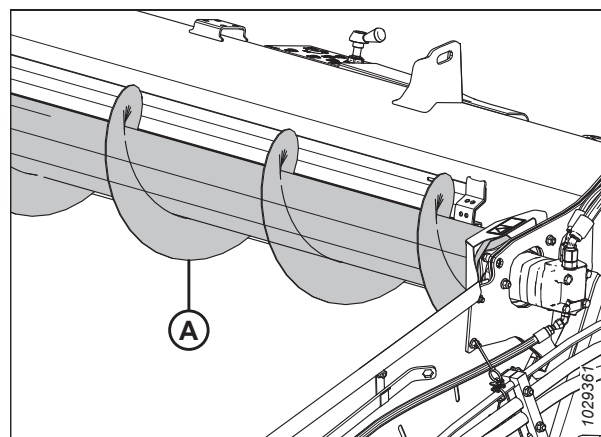
- 7,6 m (25 fod) – B6413 (to dele)
- 9,1 m (30 fod) – B6414 (to dele)
- 10,6 m (35 fod) – B6415 (to dele)
- 12,1 m (40 fod) – B6417 (tre dele)
- 12,5 m (41 fod) – B6416 (to dele)
- 13,7 m (45 fod) – B6418 (tre dele)
- 15,2 m (50 fod) – B6419 (tre dele)

Hydraulisk rørsystempakke

Denne pakke er kun påkrævet til skæreborde uden fabriksmonteret UCA-hydraulik.

Bestil fra følgende liste over sæt i henhold til skærebordsmodellen:

- 7,6 m (25 fod) – B7338 (to dele)
- 9,1 m (30 fod) – B7117 (to dele)
- 10,6 m (35 fod) – B7118 (to dele)
- 12,1 m (40 fod) – B7119 (tre dele)
- 12,5 m (41 fod) – B7120 (to dele)
- 13,7 m (45 fod) – B7121 (tre dele)
- 15,2 m (50 fod) – B7121 (tre dele)



Figur 5.5: Øvre tværgående snegl

5.1.6 Sæt med vindepigge til lejesæd

Stålpiggene fastgøres til enderne af hver anden tandstang og hjælper med at fjerne materiale i tunge afgrøder, der er svære at skære, såsom ris med lejesæd.

BEMÆRK:

Sættet med vindepigge til lejesæd er ikke kompatibelt med brede sejldeflektorer.

Hvert sæt indeholder tre pigge til knastenden og tre pigge til vindens bagende. Anvisninger vedrørende hardware, montering og justering er inkluderet i sættet.

B7230



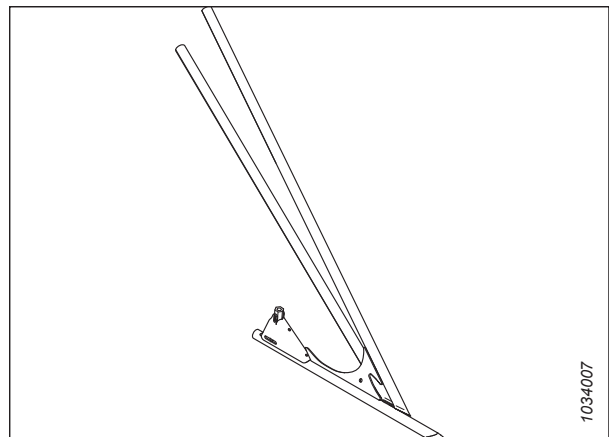
Figur 5.6: Pig til lejesæd

5.1.7 Skillestang til ris-sæt

Ris-skildestænger fastgjort til venstre og højre stråskillere og opdele høje og sammenfiltrede risafgrøder på samme måde som standard stråskildestænger udfører i stående afgrøder.

Sættet indeholder både venstre og højre stænger og opbevaringsbeslag.

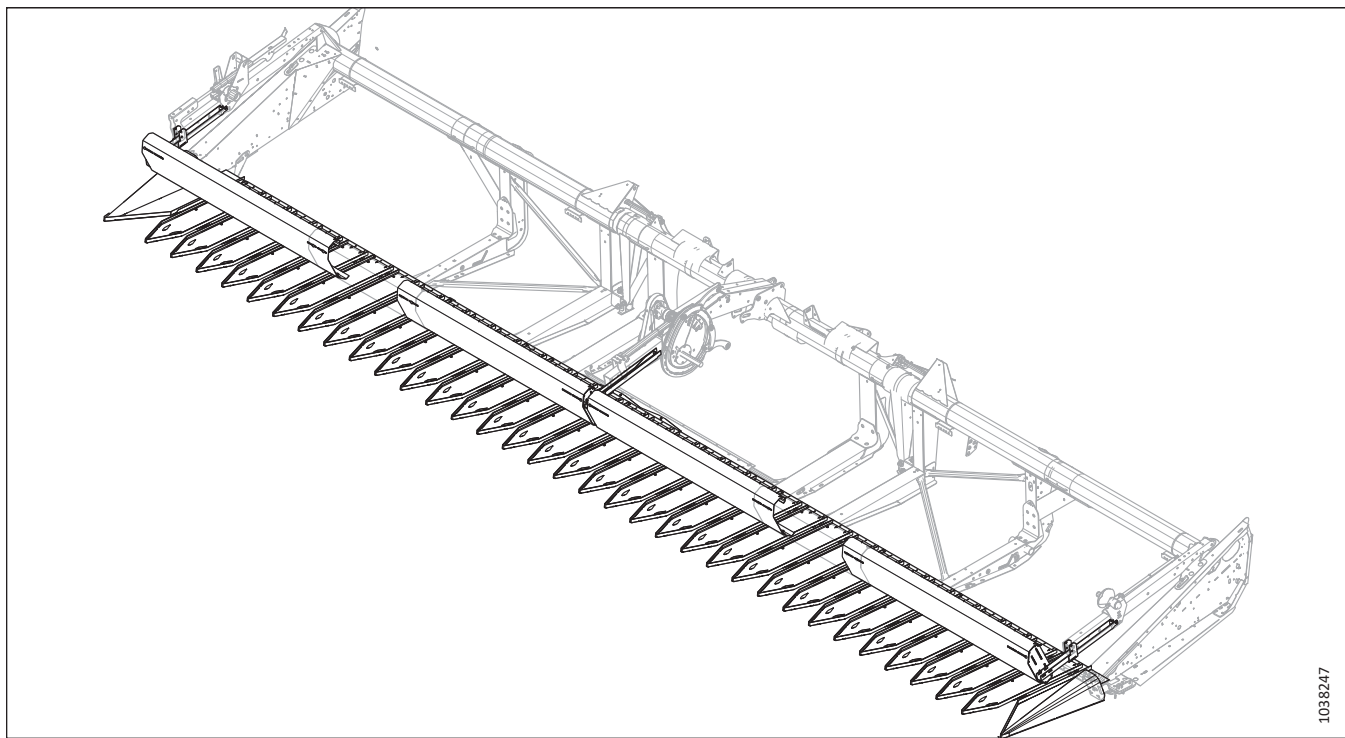
B7238



Figur 5.7: Venstre skillettang til ris-sæt

5.1.8 Redskabssæt til solsikker

Dette sæt gør det muligt at konvertere FD2-seriens FlexDraper®-skærebord (kun med spidse knivførere) til et skærebord til solsikker.



Figur 5.8: Redskab til solsikker

Bestil solsikkebeslagssættet i overensstemmelse med skærebordstørrelsen:

- 9,1 m (30 ft.) – C2086
- 10,6 m (35 ft.) – C2087
- 12,1 m (40 ft.) tredobbelt vinde – C2169
- 12,1 m (40 ft.) dobbelt vinde – C2088
- 12,5 m (41 ft.) dobbelt vinde – C2088
- 13,7 m (45 ft.) – C2089
- 15,2 m (50 ft.) – C2170

Samlerne indeholder et basissæt, bakkesæt og spredeplader.

MULIGHEDER OG Udstyr

Basissæt (B7302) – indeholder almindelige beslag, endeskillere, støtter til skærebjælkens bakke, komponenter til skråstang og dele.

Bakkesæt (B7303) – indeholder fem bakker pr. sæt (to i reserve). Bestil det antal bakkesæt, du har brug for, i forhold til størrelsen på skærebordet:

- 9,1 m (30 fod) – 0 sæt (Basissættet indeholder nok bakker til skærebord på 9,1 m [30 fod]. Der kræves ingen ekstra bakkesæt.)
- 10,6 m (35 fod) – 1 sæt
- 12,1 m (40 fod) – 2 sæt
- 12,5 m (41 fod) – 2 sæt
- 13,7 m (45 fod) – 3 sæt
- 15,2 m (50 fod) – 4 sæt

Spredelplader – indeholder skråstangpaneler og yderligere støtter til skærebjælke:

- 9,1 m (30 ft.) – B7304
- 10,6 m (35 ft.) – B7305
- 12,1 m (40 ft.) tredobbelt vinde – B7395
- 12,1 m (40 ft.) dobbelt vinde – B7306
- 12,5 m (41 ft.) dobbelt vinde – B7306
- 13,7 m (45 ft.) – B7307
- 15,2 m (50 ft.) – B7396

5.1.9 Endespredelpladestænger

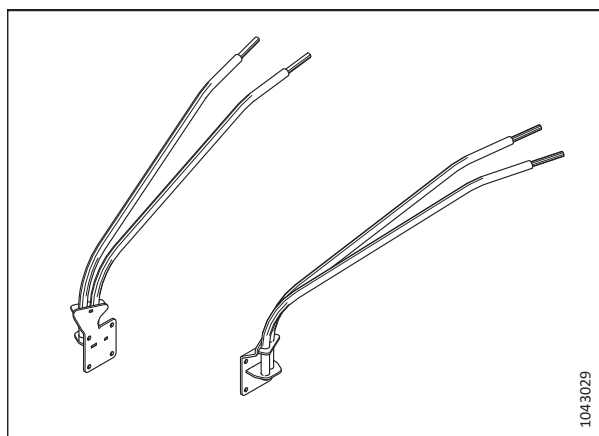
Spredelpladestænger hjælper med at forhindre, at afgrøden, der leveres ved åbningen, forstyrrer den stående afgrøde.

BEMÆRK:

Endespredelpladestænger bruges kun til dobbeltsvøbning med endeafløring.

Der findes et sæt til venstre side af skærebordet (B6447) og et sæt til højre side af skærebordet (B6448).

Monterings- og justeringsinstruktioner er inkluderet i hvert sæt.



Figur 5.9: Endespredelpladestænger

5.1.10 VertiBlade™ Vertical-knivsæt

VertiBlade™ er en lodret afgrødesnitter, der er monteret i hver ende af skærebordet. Det bruges til at skære selv fastklemte eller sammenfiltrede afgrøder.

Bestil følgende bundter:

Base VertiBlade™

Indeholder knivene, beslagene, drevet og det hydrauliske afslutningsrørsystem til at fuldføre monteringen på et skærebord, der er klar til en strømstråskiller.

B7029

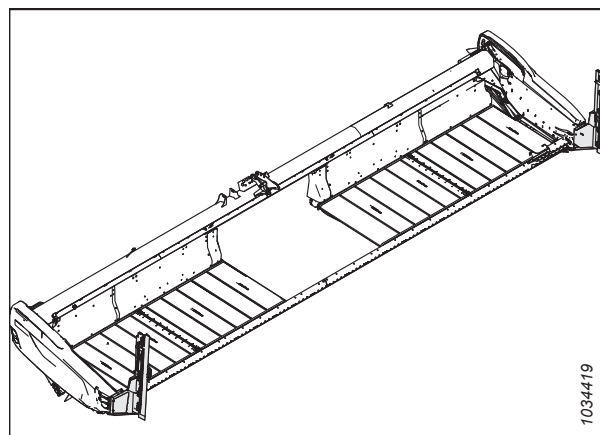
Hydraulisk rørsystempakke

De hydrauliske rørsystempakker er kun nødvendige for skærebordene uden fabriksinstalleret hydraulik til kraftskillere. Pakken indeholder hydraulikrørene til at gøre et skærebord klar til en strømstråskiller (VertiBlade™).

Bestil et af følgende sæt baseret på skærebordets størrelse:

- 7,6 m (25 fod) – B7339
- 9,1 m (30 fod) – B7127
- 10,6 m (35 fod) – B7128
- 12,1 m (40 fod) – B7129
- 12,5 m (41 fod) – B7130
- 13,7 m (45 fod) – B7195
- 15,2 m (50 fod) – B7131

Monteringsvejledning findes i sætterne.

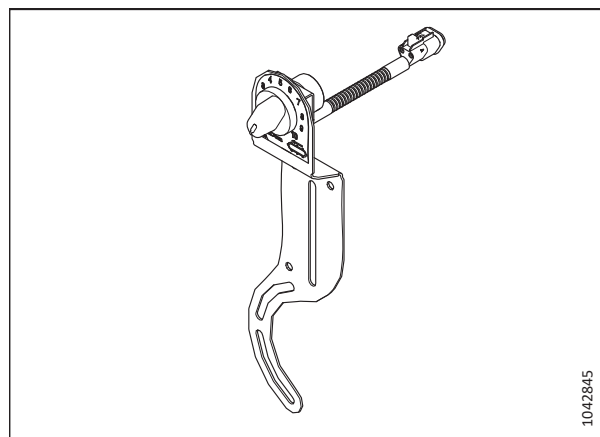


Figur 5.10: VertiBlade™ Vertical-knivsæt

5.1.11 Integrationssett til hastighedskontrol af sidesejl i førerhus

Integrationssettet til hastighedskontrol af sidesejl i førerhus gør det muligt for føreren af mejetærskeren at styre sidesejlens hastighed fra mejetærskerens førerhus. Sættet er designet til at passe til en Case IH AFS Pro 600- eller Pro 700-skærm eller en New Holland IntelliView™ 6- eller 7-skærm.

Monteringsanvisninger er inkluderet i sættet MD #357945.



Figur 5.11: Sæt til hastighedskontrol af sidesejl i førerhus

5.2 Skærebjælkesæt

Skærebjælken er placeret på skærebordets forside. Den understøtter kniven og knivførere, der sammen bruges til at skære afgrøden.

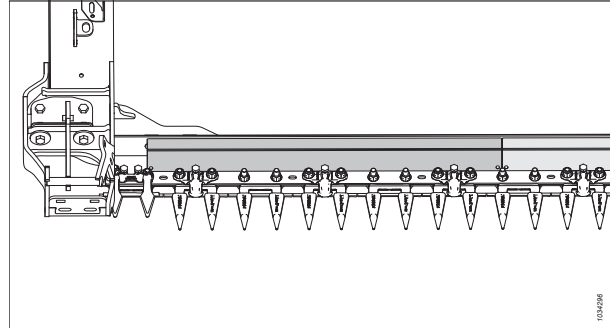
5.2.1 Stenbremsesæt

En stembremse udvider højden af skærebjælakens læbe for at forhindre sten i at rulle op på sejldækkene.

Bestil bundter efter skærebordsstørrelse:

- FD225, FD230, FD235 og FD241 – B7122
- FD240, FD245 og FD250 – B7123

Monteringsvejledning findes i sættene.

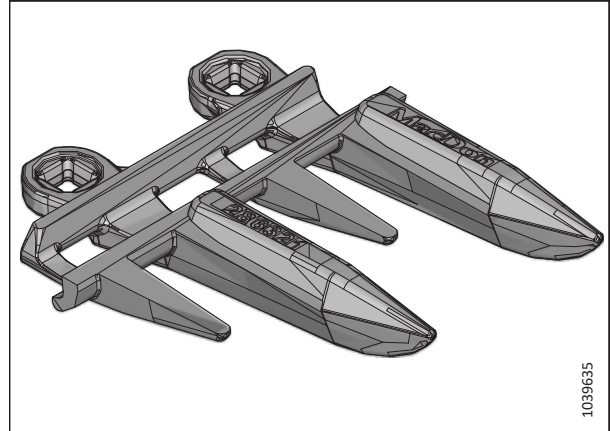


Figur 5.12: Stenbremsesæt

5.2.2 Knivafskærmning med fire punkter

Firepunktsbeskyttere giver øget beskyttelse af kniven under meget stenede forhold og kan forbedre skærebordets ydeevne for afgrøder med risiko for at splintres, ved at reducere skærebævegelsen fra side til side.

Sæt med knivførere med fire spidser fås til alle FD2-seriens FlexDraper®-skæreborde. Se skærebordets reservedelskatalog, eller kontakt din forhandler for at få oplyst reservedelsnumrene.



Figur 5.13: Udskiftning af spidse knivafskærmninger

5.3 FM200-flydermodulsæt

Flydemodulet bruges til at fastgøre skærebordet til mejetærskeren. Det kombinerer afgrødeflow fra begge sidesjæl og trækker også afgrøde ind i mejetærskerens indføringshus.

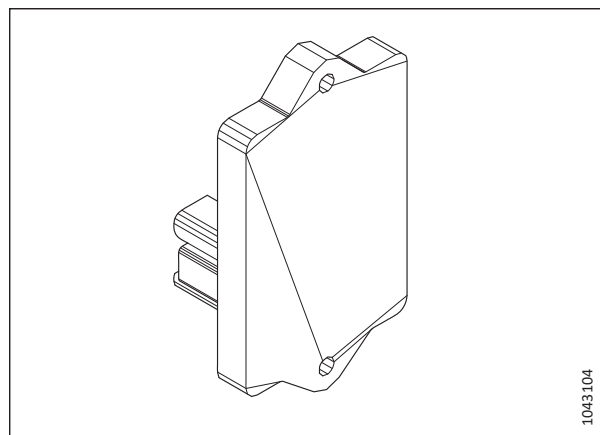
5.3.1 10 V-sensoradaptersæt

Dette sæt er til New Holland CR/CX-mejetærskere, der bruger 10 V-sensorer.

B7241

Denne adapter er til følgende New Holland CR/CX-mejetærskere:

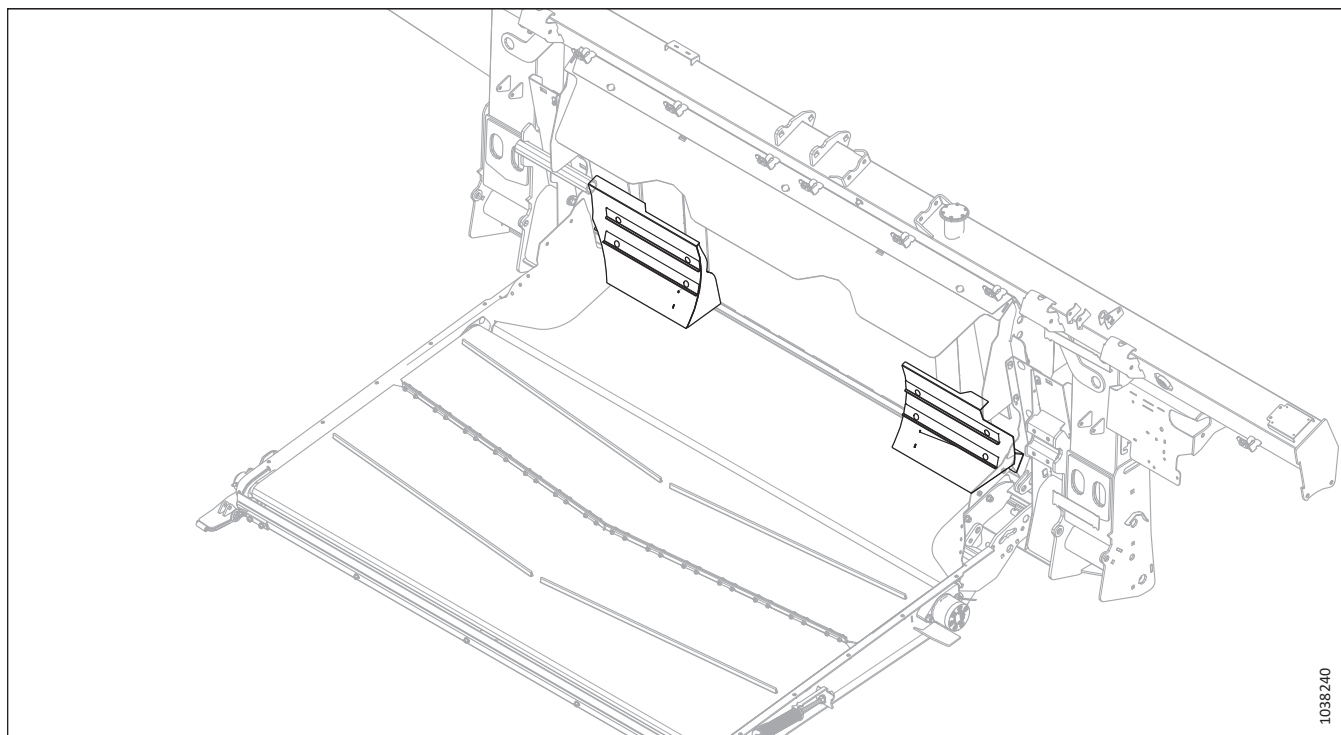
- Alle CX800/CX8000/CX900-maskiner
- CR9040/CR9060-mejetærskere med lavere serienummer end HAJ111000
- CR9070-mejetærskere med lavere serienummer end Y8G1412000



Figur 5.14: 10 V-sensoradapter

5.3.2 Afgrødedeflektorsæt

Dette sæt omfatter montering af forskellige størrelser af afgrødespredeplader på flydemodulet afhængigt af indføringshusets størrelse.



Figur 5.15: Afgrødedeflektorer

Se tabellen nedenfor for at finde ud af, hvilket spredepladesæt du skal bestille:

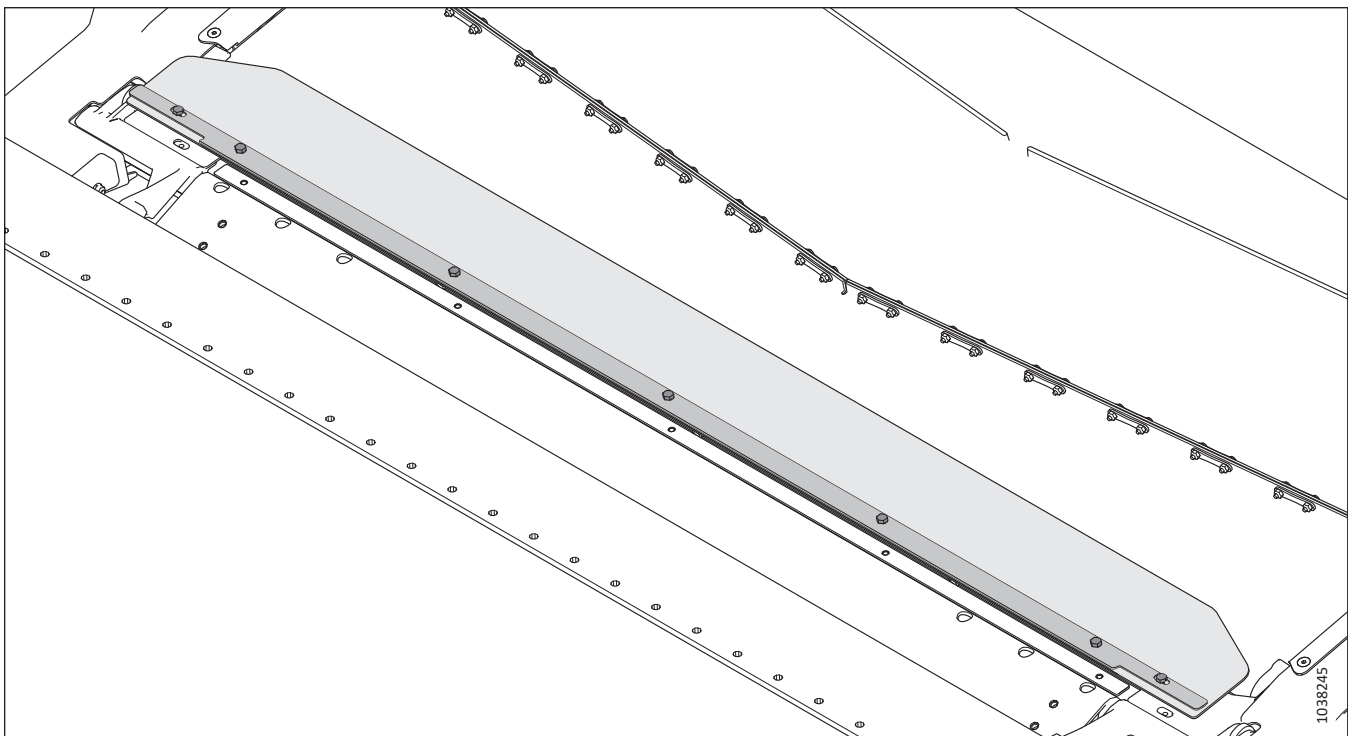
Størrelse på mejetærskerens indføringshus	Sæt
Ultrasmal	B7314
Smal	B7347
Medium	B7348

5.3.3 Udvidet midterfyldstof

Sættet med udvidet midterfyldstof indeholder en længere fyldeplade, der forsegler området bag overgangsbakken, hvilket reducerer spild, når der skæres afgrøder som bønner og ærter.

Monteringsvejledning findes i sættet.

B6450



Figur 5.16: Udvidet midterfyldstof

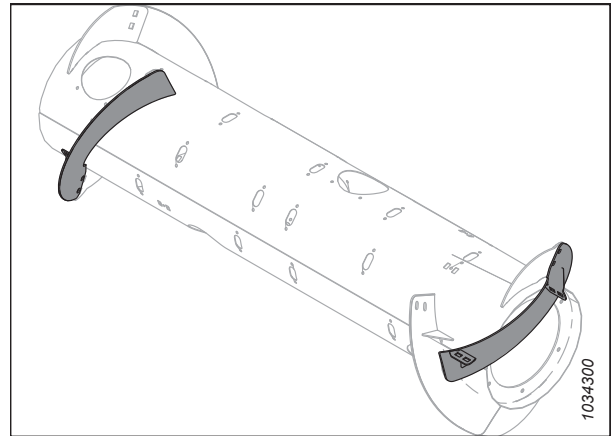
5.3.4 Forlængersæt til indføringsssneglens vindinger med stort slid.

Vindingsforlængersættet forbedrer indføringen af afgrøder under forhold med grønne/våde strå (f.eks. ris og grønne kornafgrøder).

Du kan finde en liste over vindingskombinationer under [3.8.1 Ydevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl](#), side 155.

B6400

Monteringsvejledning findes i sættet.



Figur 5.17: Meget slidstærke vindinger til indføringsnegl Forlængersæt

5.3.5 Komplet udfyldningsæt til grænseflade

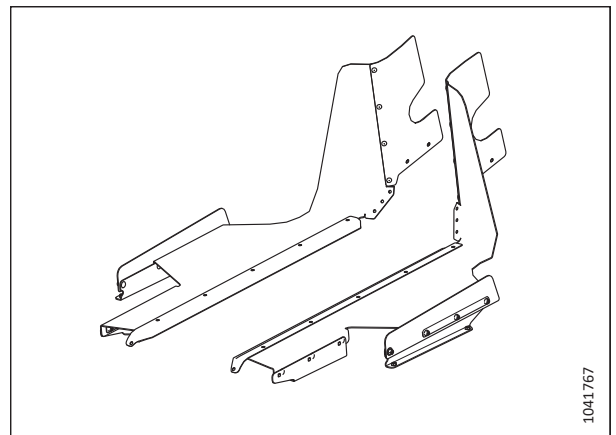
Det komplette tætningsæt til grænseflade giver yderligere tætning mellem flydemodulet og skærebordet.

BEMÆRK:

Dette sæt er kun tilgængelig for europæisk konfigurerede skæreborde.

Monteringsvejledning findes i sættet.

B7217



Figur 5.18: Komplet udfyldningsæt til grænseflade

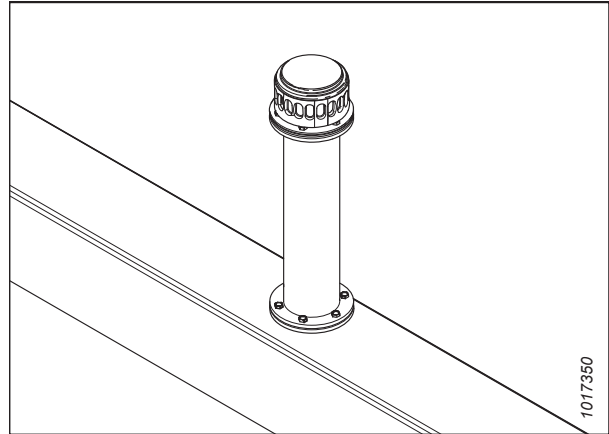
5.3.6 Forlængersæt til hydraulikbeholder

Forlængersættet til hydraulikbeholder udvider udluftningshættens position, hvilket gør det muligt for flydermodulet at arbejde på stejle bakkeskrånninger og samtidig opretholde olieforsyningen til pumpens indsugning.

Dette sæt anbefales, når der arbejdes på bakkeskrånninger på over 5.

B7542

Monteringsvejledning findes i sættet.



Figur 5.19: Forlængersæt til hydraulikbeholder

5.3.7 Propsæt til sidelæns hældning

Dette sæt gør det muligt at bruge mejetærskeren laterale hældning sammen med automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC).

B7196

Monteringsvejledning findes i sættet.

BEMÆRK:

Dette sæt anbefales ikke til skråninger med en hældning på over 10 %.



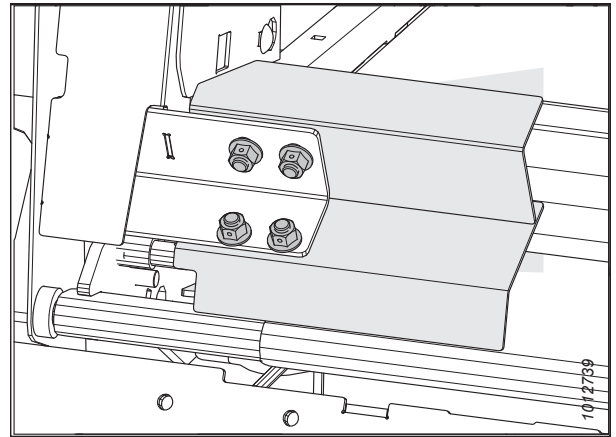
Figur 5.20: Prop til sidelæns hældning

5.3.8 Afribberarmesæt

Afribberarme forbedrer indføringen af visse afgrøder såsom ris. De anbefales **IKKE** til kornafgrøder.

Vælg afribberarmesættet ud fra bredden på mejetærskerens indførigshus. Du kan finde flere oplysninger i tabel 5.1, side 779.

Monteringsvejledning findes i sætterne.



Figur 5.21: Afrubberarm

Tabel 5.1 Konfigurationer af afribberarm og anbefalinger

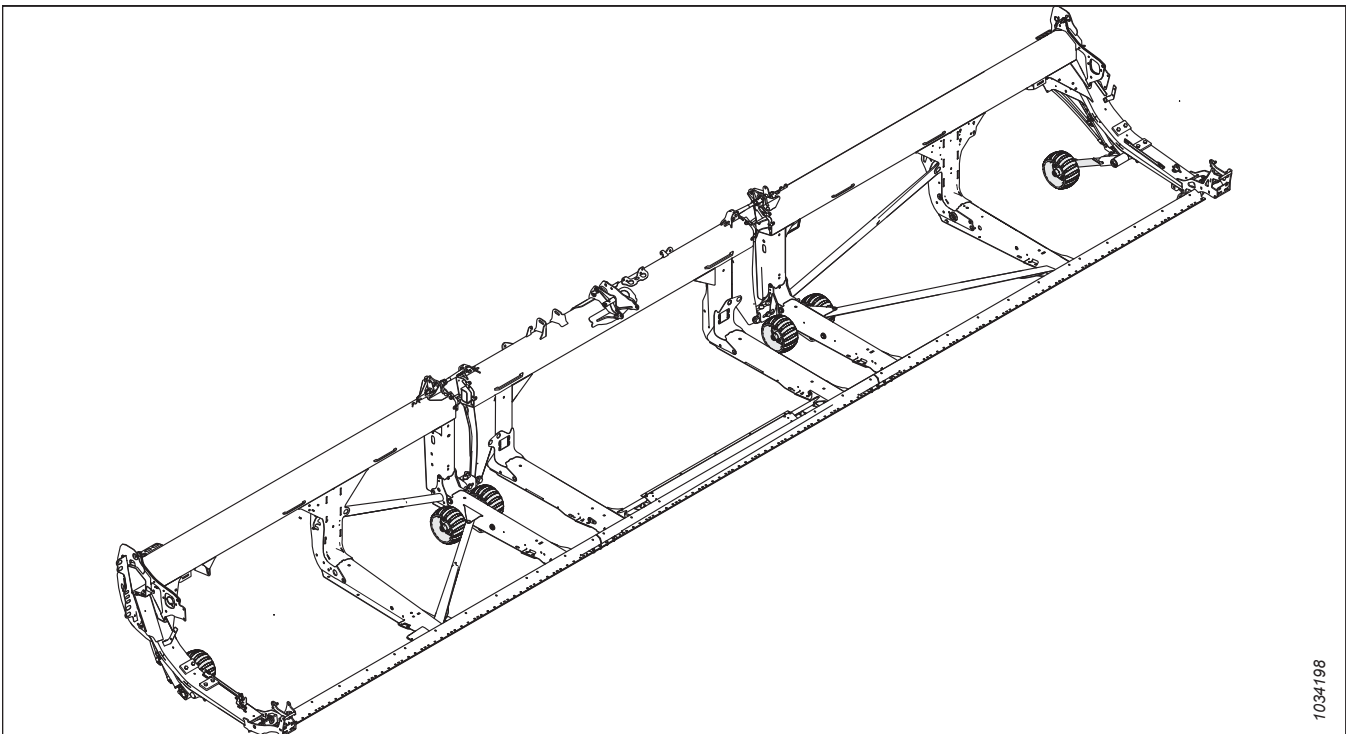
Sæt	Afribberarmens længde	Åbningsbredde på flydermodul	Anbefalet bredde af indførigshus
B6042	265 mm (10 1/2")	1.317 mm (52")	1.250-1.350 mm (49-65")
B6044	325 mm (13")	1.197 mm (47")	Kun til specialafgrøder
B6045	365 mm (14 1/2")	1.117 mm (44")	1.100 mm (43 1/2") og mindre
B6046	403 mm (16")	1041 mm (41")	Kun til specialafgrøder
B6213	515 mm (20")	817 mm (32")	Kun til specialafgrøder

5.4 Skærebordsæt

Sæt til skærebord tilføjer funktioner eller forbedringer til skærebordsrammen snarere end et specifikt system eller en specifik funktion.

5.4.1 ContourMax™ Contour-hjulsæt

ContourMax™ giver fleksibel og automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) for stubhøjder på 25-457 mm (1-18 tommer) (standardskærebordet giver 0-152 mm [0-6 tommer])



Figur 5.22: ContourMax™ Konturhjul

Sættet består af fire hjulsæt og hydraulisk højdejustering fra mejetærskerens førerhus. Monteringsvejledning findes i sættet. Bestil følgende bundter:

Base ContourMax™-pakke: Inkluderer hjul, beslag, cylindere, en kontrolventil og et hydraulisk rørsystem til at fuldføre monteringen på et skærebord, der er klar til ContourMax™-hjul.

B7335

Pakke med hydraulisk rørsystem: Inkluderer hydraulikrør til klargøring af skærebordet til ContourMax™-hjul, hvis det ikke er fabrikskonfigureret. Bestil pakken med hydraulisk rørsystem ud fra følgende liste i henhold til din skærebordsmodel:

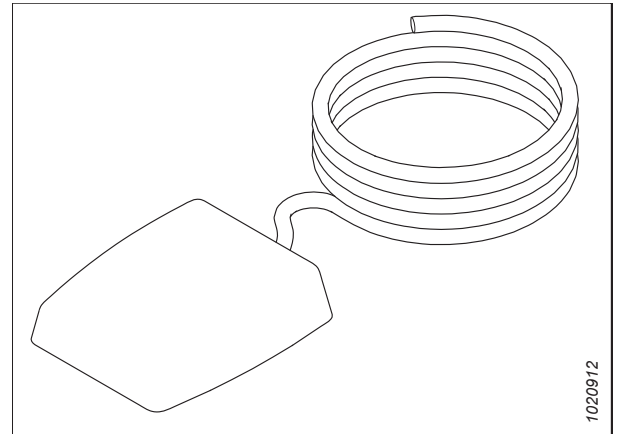
- FD225 – B7340
- FD230 – B7082
- FD235 – B7083
- FD240 – B7113
- FD241 – B7114
- FD245 – B7193
- FD250 – B7116

5.4.2 ContourMax™ fodkontaktsæt

ContourMax™-fodkontakten gør det muligt for operatøren at ændre positionen af ContourMax™ uden at tage hånden fra multifunktionshåndtaget.

Dette ekstraudstyr kan fås til mejetærskere fra John Deere og AGCO (Challenger®, Fendt®, Gleaner® og Massey Ferguson®).

B7040



Figur 5.23: ContourMax™ fodkontakt

5.4.3 EasyMove™-transportsystem

EasyMove™ Transport System gør det hurtigere end nogensinde før at flytte dit skærebord fra mark til mark. Når det bruges i marken, fungerer det også som stabiliseringshjul.

Monteringsvejledning findes i sættet.

For at installere dette sæt skal du bestille et af følgende i henhold til størrelsen på skærebordet:

- 9,1 m (30 fod) – C2172
- 10,6 m (35 ft.) – C2260
- 12,1 m (40 fod) – C2173
- 12,5 m (41 fod) – C2173
- 13,7 m (45 fod) – C2173
- 15,2 m (50 fod) – C2173

C2172 består af

- Basissæt til transport med stabiliseringshjul/EasyMove™ – B6288
- Hjul og dæk – B7398
- Kort bugseringsstang – B7391

C2260 består af

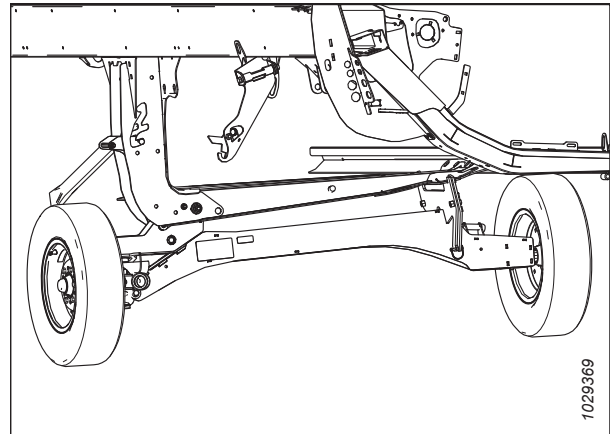
- Basissæt til transport med stabiliseringshjul/EasyMove™ – B6288
- Hjul og dæk – B7398
- Medium trækstang – B7548

C2173 består af

- Basissæt til transport med stabiliseringshjul/EasyMove™ – B6288
- Hjul og dæk – B7398
- Lang bugseringsstang – B7392

BEMÆRK:

EasyMove™-transportsystemet er **IKKE** kompatibelt med FD225-skærebørde.



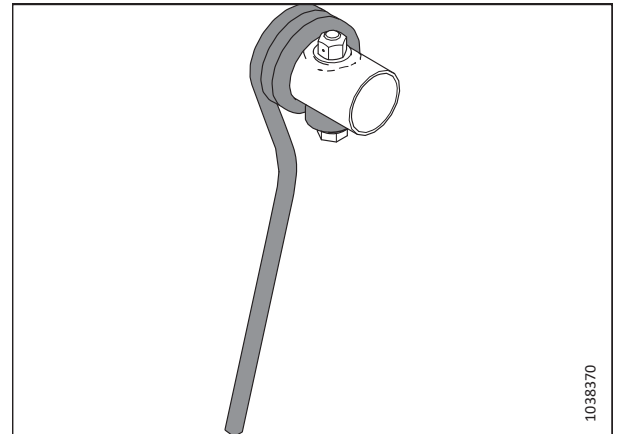
Figur 5.24: EasyMove™-transportsystem

5.4.4 Sæt med indvendige endepigge af stål

Valgfri pigge til brug i vanskelige afgrøder, raps og foder, hvor den vinklede plastpig giver efter og skævvrides af tunge afgrødebelastninger.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #311972



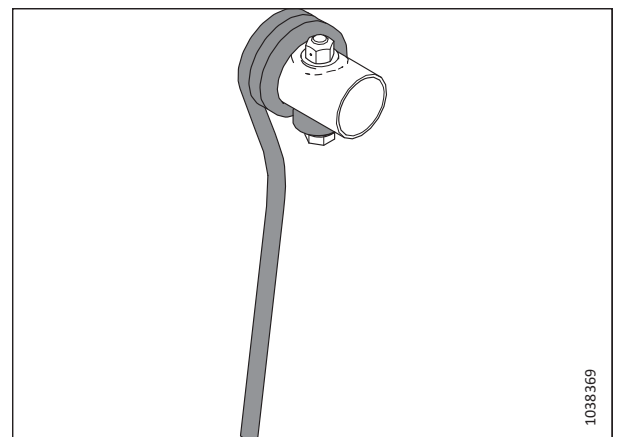
Figur 5.25: Indvendig endepig af stål

5.4.5 Sæt med udvendige endepigge af stål

Valgfri pigge til brug i vanskelige afgrøder som f.eks. raps og foder, hvor den vinklede plastpig giver efter og skævvrides af tunge afgrødebelastninger.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #311959



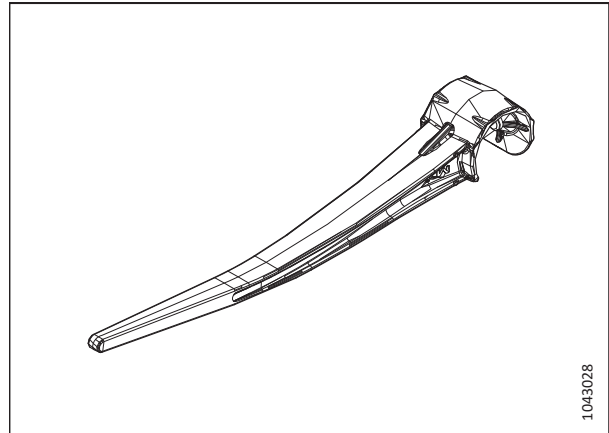
Figur 5.26: Udvendig endepig af stål

5.4.6 Sæt med plastvindepigge

Bestil en af følgende baseret på skærebordets størrelse:

- 6,1 m (20 ft.), enkelt vinde, 6 bat til 9 bat – B7360
- 7,6 m (25 ft.), enkelt vinde, 6 bat til 9 bat – B7361
- 9,1 m (30 ft.), dobbelt vinde, 6 bat til 9 bat – B7362
- 12,5 m (41 ft.), dobbelt vinde, 5 bat til 6 bat – B7359

Du kan finde installationsvejledningen i *Montering af vindens plastpigge, side 705*.



Figur 5.27: Plastpigge på vinde

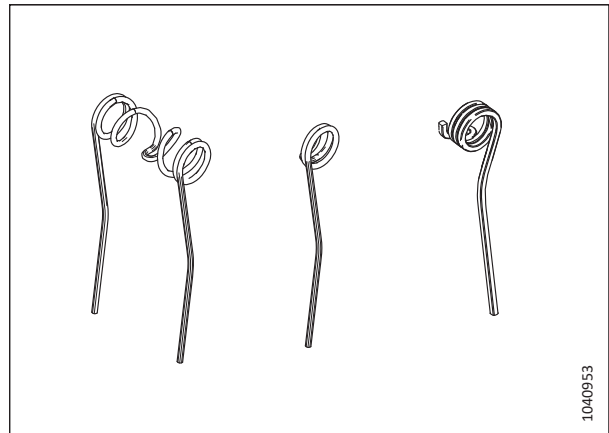
5.4.7 Sæt med stålvindepigge

Valgfrie pigge til brug i vanskelige afgrøder, raps med lejesæd og/eller foder.

Bestil en af følgende baseret på skærebordets størrelse:

- 7,6 m (25 ft.), enkelt vinde, 6 bat – MD #360679
- 7,6 m (25 ft.), enkelt vinde, 9 bat – MD #360680
- 9,1 m (30 ft.), dobbelt vinde, 5 bat – MD #311054
- 9,1 m (30 ft.), dobbelt vinde, 6 bat – MD #311055
- 10,6 m (35 ft.), dobbelt vinde, 5 bat – MD #311068
- 10,6 m (35 ft.), dobbelt vinde, 6 bat – MD #311069

Monteringsvejledning findes i sættet.



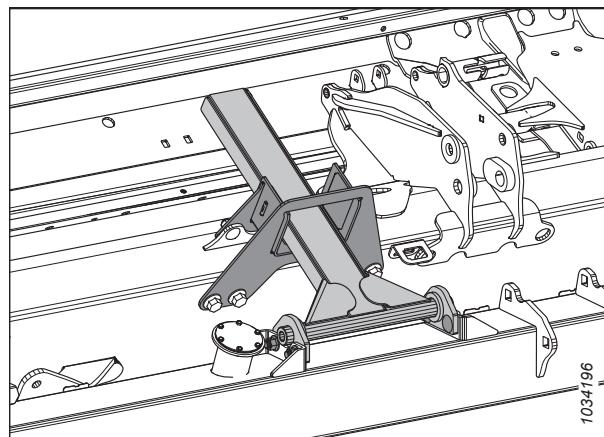
Figur 5.28: Stålvindepig

5.4.8 Stabiliseringsæt til bakkeskrånninger

Stabiliseringsæt til bakkeskrånninger anbefales til skæring på bakkeskrånninger med en stigning stejlere end 5 °.

Monteringsvejledning findes i sættet.

B7028



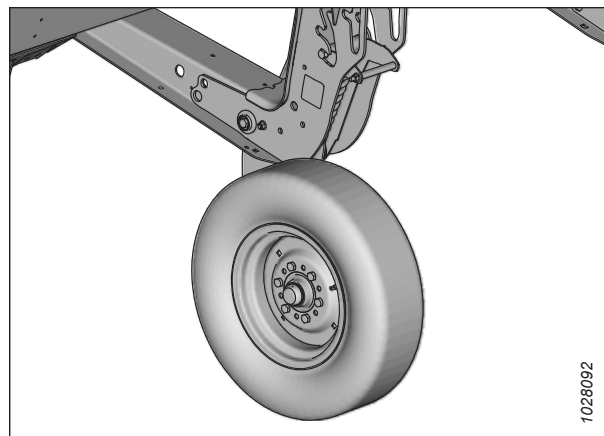
Figur 5.29: Stabiliseringsæt til bakkeskrånninger

5.4.9 Stabiliseringshjulsæt

Stabiliseringshjul stabiliserer skærebordets laterale bevægelse, når der skæres i højder, der er højere end muligt med standardbremsesko.

Monterings- og justeringsinstruktioner er inkluderet i sættet.

C2171



Figur 5.30: Stabiliseringshjulsæt

5.4.10 Stålbremsekosæt

Dette sæt kommer med mere holdbare bremsesko til brug under stenede, slibende forhold.

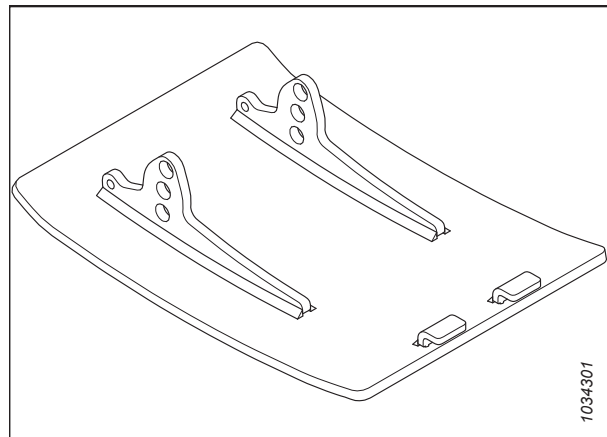
VIGTIGT:

Dette sæt anbefales ikke til brug i vådt mudder eller under forhold, hvor der kan dannes gnister.

Sættet indeholder to bremsesko. Hvis du helt vil udskifte et sæt standardbremsesko, skal du bestille tre pakker (for at få seks sko i alt).

B6801

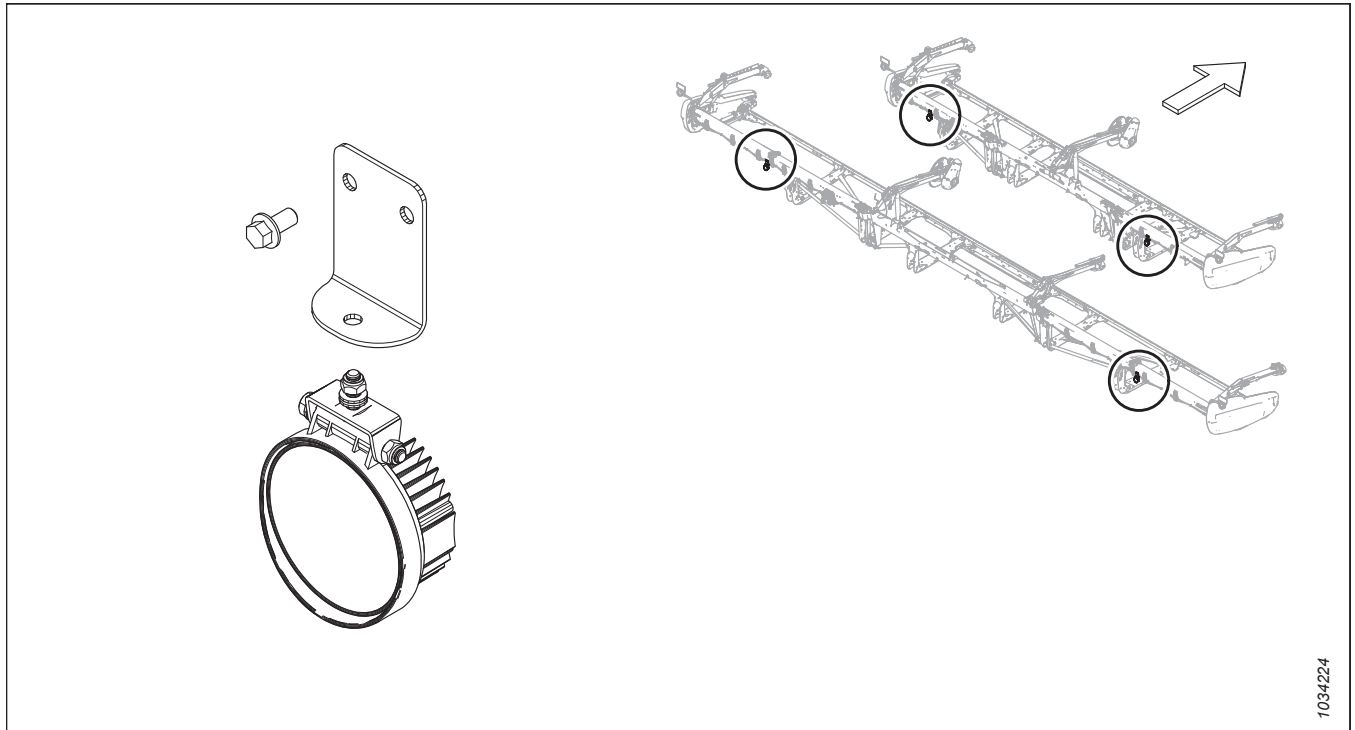
Monteringsvejledning findes i sættet.



Figur 5.31: Stålbremsekosæt

5.4.11 Stublygtesæt

Stublygter bruges under forhold med svagt lys og gør det muligt for operatøren at se stubben skåret bag skærebordet. Sættet med stublygter fås til FD2 FlexDraper®-skærebord fra 7,6-13,7 m (25-45 ft.). Dette sæt er i øjeblikket kompatibelt med John Deere-, Case- og New Holland-mejetærskere med den nødvendige software. For detaljer om kompatibiliteten af Case- og New Holland-mejetærskere, se tabellen 5.2, side 787⁹⁷.



Figur 5.32: Stublygtesæt

Monteringsvejledning er inkluderet i sættet.

B7027

Tablet 5.2 Kompatibilitetstabel

Model ⁹⁸	Modelår
Case IH – 7250/8250/9250	2019 og nyere
Case IH mellemklasse – 6160/7160	2024 og nyere
New Holland CR – 8.90, 9.80, 9.90, 10.90	2019 og nyere
New Holland CX – 8.80/8.90	2020 og nyere

97. Hvis din mejetærsker er kompatibel, kan det være nødvendigt med en softwareopdatering

98. Hvis din mejetærsker er kompatibel, kan det være nødvendigt med en softwareopdatering.

Kapitel 6: Fejlfinding

Der findes fejlfindingstabeller, som kan hjælpe dig med at diagnosticere og løse eventuelle problemer, du måtte have med skærebordet.

6.1 Afgrødetab ved skærebjælke

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til afgrødetab ved skærebjælken og den anbefalede løsning.

Tablet 6.1 Fejlfinding – Afgrødetab ved skærebjælke

Problem	Løsning	Se
Symptom: Skærebordet opsamler ikke nedfaldne afgrøder		
Skærebjælke er for høj	Sænk skærebjælken	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187 3.9.2 Skæring på jorden, side 206
Skærebordets vinkel er for lav	Forøg skærebordsvinklen	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Vinde er for høj	Sænk vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Kørehastighed er for hurtig til vindehastighed	Øg vindehastigheden, eller sænk kørehastigheden	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Vindehastighed, side 239 3.9.7 Kørehastighed, side 241
Vindepigge løfter ikke afgrøden tilstrækkeligt	Øg pighøjdens aggressivitet	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Vindepigge løfter ikke afgrøden tilstrækkeligt	Montér akshævere	MacDon-forhandler
Symptom: Hoveder knuses eller brækker af		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 239
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Kørehastighed er for hurtig	Sænk kørehastigheden	3.9.7 Kørehastighed, side 241
Afgrøde for moden	Arbejd om natten, når luftfugtigheden er højere	—
Symptom: Materiale ophobes mellem endearket og knivhovedet		
Afgrødehoveder læner sig væk fra knivhovedhullet endepladen	Tilføj knivhovedets skjolde (undtagen på fugtig eller klæbrig jord)	4.8.9 Knivhovedets skjold, side 639
Symptom: Materialet bliver ikke skåret		
Afskærmninger tilstoppet med snavs	Montér korte knivafskærmninger	4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627
Knækkede knivsektioner	Udskift de ødelagte sektioner	4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 602
Symptom: Overdreven hoppen ved normal markhastighed		
Flyder indstillet for let	Juster skærebordsflyderen	3.9.3 Skærebordsflyder, side 209
Symptom: Skillestang kører stående afgrøde ned		
Skillestænger for lang	Fjern skillestænger	3.9.15 Stråskillere, side 266

FEJLFINDING

Tabel 6.1 Fejlfinding – Afgrødetab ved skærebjælke (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Afgrøde beskæres ikke ved enderne		
Vinde ikke sur eller ikke centreret i skærebord	Juster vindens vandrette position eller vindens sur-position	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251</i>
knivholder ikke justeret korrekt	Juster holderen, så kniven arbejder frit, men stadig holder sektioner fra at løfte af afskærmningerne	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justerer af holder – spidse knivafskærmning, side 621</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634</i>
Knivsektioner eller afskærmninger slides eller knækkes	Udskift alle slidte og ødelagte skærende dele	<i>4.8 Kniv, side 602</i>
Skærebordet er ikke i niveau	Niveller skærebord	<i>3.11 Nivellering af skærebord, side 504</i>
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindepositionen og/eller pighøjden	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251</i> • <i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 260</i>
Stråskilleren fører den tykke afgrøde ned ved enderne og forhindrer korrekt indføring, da materialet når mere end én knivfører	Udskift 3-4 endeknivførere med kort knivførere	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627</i> • <i>MacDon-forhandler</i>
Symptom: Afgrøde flyder over skillestænger og hober sig op på endepladen		
Skillestænger giver utilstrækkelig adskillelse	Monter lange skillestænger	<i>3.9.15 Stråskillere, side 266</i>
Symptom: Afskåret korn falder foran skærebjælken		
Kørehastighed er for langsom	Øg kørselshastigheden	<i>3.9.7 Kørehastighed, side 241</i>
Vindehastighed for langsom	Øg vindehastigheden	<i>3.9.6 Vindehastighed, side 239</i>
Vinde er for høj	Sænk vinden	<i>3.9.11 Vindehøjde, side 246</i>
Skærebjælke er for høj	Sænk skærebjælken	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187</i> • <i>3.9.2 Skæring på jorden, side 206</i>
Vinde for langt fremme	Flyt rullen tilbage på armene	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251</i>
Skæring ved hastigheder over 10 km/t (6 mil/t.) med kædehjul til vinde med 10 tænder	Udskift rullehjulets tandhjul med et 19-tands rullehjul	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul, side 726</i> • <i>4.14.2 Vindetrækkets tandhjul, side 726</i>
Slidte eller knækkede knivkomponenter	Udskift komponenterne	<i>4.8 Kniv, side 602</i>

6.2 Skærehandling og knivkomponenter

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til problemer med skærehandlingen og knivkomponenten og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 6.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter

Problem	Løsning	Se
Symptom: Pjaltet eller ujævn skæring af afgrøde		
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holderen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634</i>
Knivsektioner eller afskærmninger slides eller knækkes	Udskift alle slidte og ødelagte skærende dele	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Udskiftning af spidse knivafskærmninger, side 618</i> • <i>Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord, side 622</i> • <i>Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger, side 631</i> • <i>Udskiftning af midterknivfører – dobbeltnivsskærebord, side 635</i> • <i>4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 602</i>
Kørehastighed er for hurtig til vindehastighed	Sænk kørselshastigheden, eller øg vindehastigheden	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.6 Vindehastighed, side 239</i> • <i>3.9.7 Kørehastighed, side 241</i>
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindens position/pighøjde	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251</i> • <i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 260</i>
Skærebjælke er for høj	Sænk klippehøjden	<i>3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187.3.9.2 Skæring på jorden, side 206</i>
Skærebordets vinkel er for flad	Gør skærebordsvinklen stejlere	<i>3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231</i>
Afskærmningens forkant ikke tæt nok på eller parallelt med knivsektioner	Juster afskærmningerne	<i>Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 616</i>
Afgrøde der er sammenfiltret/ vanskeligt at skære	Monter korte knivførere	Kontakt din MacDon-forhandler <ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634</i>
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251</i>

FEJLFINDING

Tabel 6.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Knivtilstopning		
Vinde er for højt eller for langt fremme	Sænk vinden, eller flyt vinden bagud	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.11 Vindehøjde, side 246 • 3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Kørehastighed er for høj	Reducer kørehastigheden	3.9.7 Kørehastighed, side 241
Forkert justering af knivholder	Juster holderen	<ul style="list-style-type: none"> • Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621 • Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634
Sløv eller knækket knivsektion	Udskift den tilsvarende knivsektion	4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 602
Bøjede eller knækkede afskærmninger	Flugt eller udskift afskærmningerne	Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 616
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindens position/pighøjde	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251 • 3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Stål pickup-pigge berører kniv	Forøg spillerummet mellem vinde og skærebjælke/juster sur-profilen	4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693
Ophobning af mudder eller snavs på skærebjælke	Hæv skærebjælken ved at sænke bremsesko	3.9.2 Skæring på jorden, side 206
Ophobning af mudder eller snavs på skærebjælke	Gør skærebordsvinklen fladere	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Kniv arbejder ikke med anbefalet hastighed	Kontroller mejetærskerens motorhastighed eller skærebordets knivhastighed	<ul style="list-style-type: none"> • Betjeningsvejledningen til mejetærsker • Kontrol af knivhastighed, side 244
Symptom: Overdreven skærebordsvibration		
Overdreven knivslitage	Udskift kniven	<ul style="list-style-type: none"> • 4.8.2 Fjernelse af kniv, side 603 • 4.8.5 Montering af kniv, side 606
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holderen	<ul style="list-style-type: none"> • Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621 • Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 625 • Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634 • Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 638
Løse eller slidte knivhovedstift eller drevarm	Tilspænd eller udskift delene	4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 602

FEJLFINDING

Tabel 6.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Overdreven vibration af flydemodul og skærebord		
Forkert knivhastighed	Juster knivhastigheden	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Kontrol af knivhastighed, side 244</i> • MacDon-forhandler
Bøj skærebjælke	Udret skærebjælken	MacDon-forhandler
Symptom: Overdreven brud på knivsektioner eller afskærmninger		
knivholder ikke justeret korrekt	Juster holderen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 621</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 634</i>
Skærebordet arbejder for lavt under stenede forhold	Hæv skærebjælken med bremsesko	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 206</i>
Flyder sat for tungt	Juster flydefjedrene for at få en lettere flyder	<i>Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209</i>
Bøjet eller brudt afskærmning	Udret eller udskift afskærmningen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 608</i> • <i>4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627</i>
Skærebordets vinkel er for stejl	Gør skærebordsvinklen fladere	<i>3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231</i>
Symptom: Knivbrud		
Bøjet eller brudt afskærmning	Udret eller udskift afskærmningen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 608</i> • <i>4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627</i>
Slidt knivhovedets stift	Udskift knivhovedets stift	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje, side 605</i> • <i>4.8.4 Montering af knivhovedets leje, side 605</i>
Sløv kniv	Udskift kniven	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Fjernelse af kniv, side 603</i> • <i>4.8.5 Montering af kniv, side 606</i>
Knivhastighed for hurtigt	Sænk knivhastigheden	MacDon-forhandler
Løs knivsektionens hardware	Efterse og tilspænd alle knivdele	—

6.3 Vindelevering

Brug følgende tabeller til at finde årsagen til problemer med vindelevering og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 6.3 Fejlfinding – Vindelevering

Problem	Løsning	Se
Symptom: Vinde frigiver ikke materiale i almindelig stående afgrøde		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 239
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Vindetænder for aggressive	Reducer knastindstillingen	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Symptom: Vinde frigiver ikke materiale i fastklemmt og stående afgrøde (vinden helt sænket)		
Vindetænder for aggressive til stående afgrøde	Reducer knastindstillingen med en eller to, eller flyt vinden fremad	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Symptom: Indpakning på enden af vinden		
Vindetænder for aggressive	Reducer knastindstillingen	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 239
Vinde ikke centreret på skærebordet	Centrer vinden i skærebordet	4.13.3 Centrerung af vinde, side 701
Symptom: Vinde frigiver afgrøde for hurtigt		
Vindetænder ikke aggressiv nok	Forøg knastindstillingen for at matche vindelevering til vindens frem/tilbage-position	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Vinde for langt fremme	Flyt vinden tilbage for at matche vindens knastindstilling	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Symptom – Vinde vil ikke løfte		
Vindeens løftekoblinger er uforenelige eller defekte	Skift lynkoblingen	MacDon-forhandler
Symptom – Vinde vil ikke dreje		
Lynkoblinger er ikke korrekt tilsluttet	Tilslut koblingerne	3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 76
Vindetrækkets kæde faldet af eller knækket	Tilslut/udskift kæden	4.14.6 Udskiftning af drivkæde (endeløs) – dobbelt og tredobbelt vinde, side 735
Symptom: Vindebevægelse ujævn uden belastning		
Overdreven slæk i vindetrækkets kæde	Tilspænd kæden	Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 724
Symptom: Vindebevægelse er ujævn eller standser i tunge afgrøder		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 239
Vindepigge ikke aggressive nok	Flyt rullefingeren eller kamindstillingen til et mere aggressivt fingerhak	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Mejetærskerens sikkerhedsventil (ikke på mejetærsker flydemodul) har lav indstilling for aflastningstryk	Øge aflastningstrykket til producentens anbefalinger	Betjeningsvejledningen til mejetærsker

FEJLFINDING

Tabel 6.3 Fejlfinding – Vindelevering (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Mejetærskerens oliebeholderniveau er lav BEMÆRK: Der kan være mere end en beholder	Fyld til det rette niveau	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Fejl i sikkerhedsventil	Udskift sikkerhedsventil	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Skæring af hårde afgrøder med standard drejningsmoment (19 tænder) kædehjul til vinden	Udskift tandhjulet med en passende tandhjul til højt drejningsmoment for at matche trykket på mejetærskervindens kredsløbstryk	<ul style="list-style-type: none"> • 4.14.2 Vindetrækkets tandhjul, side 726 • Monter sæt til to hastigheder (MD #311882)
Symptom: Pigge af plastik skåret i spidsen		
Utilstrækkelig spillerum fra vinde til skærebjælke	Forøg spillerum	4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693
Symptom: Pigge af plastik bøjet bagud ved spidsen		
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Hæv skærebordet	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187 •
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Formindsk skærebordshældning	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Flyt vinden tilbage	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Symptom: Pigge af plastik bøjet fremad ved spidsen		
Vinde, der graver ned i jorden, når vindehastigheden er større end kørselshastigheden	Hæv skærebordet	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Skæring fri af jorden, side 187 • 3.9.2 Skæring på jorden, side 206
Vinde, der graver ned i jorden, når vindehastigheden er større end kørselshastigheden	Formindsk skærebordshældning	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed hurtigere end kørehastighed	Flyt vinden tilbage	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Symptom: Pigge af plastik bøjet tættere til tandrøret		
Overdreven tilstopning ved skærebjælken med bunker af afgrøde, der akkumuleres ved skærebjælken, samtidig med at driften af vinden opretholdes	Rette problemer med at tilstopning/skæring	3.12 Frakobling af skærebjælke, side 507
Overdreven tilstopning ved skærebjælken med bunker af afgrøde, der akkumuleres ved skærebjælken, samtidig med at driften af vinden opretholdes	Stop vinden, før tilstopningen bliver for meget	3.12 Frakobling af skærebjælke, side 507

6.4 Skærebord og sejl

Brug følgende tabeller til at finde problemer med skærebord og sejl og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 6.4 Fejlfinding – Skærebord og sejl

Problem	Løsning	Se
Symptom: Utilstrækkelig skærebordsløft		
Lavt aflastningstryk	Forøg aflastningstrykket	Forhandler af mejetærskere
Symptom: Utilstrækkelig sidesejls hastighed		
Hastighedsstyring er indstillet for lavt	Forøg hastighedsstyring-indstillingen	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242
Mejetærskerens skærebordsdrev er for langsomt	Juster til den korrekte hastighed for mejetærskermodellen	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Symptom: Utilstrækkelig indføringssejlhastighed		
Aflastningstrykket er for lavt	Test indføringssejlets hydrauliske system	MacDon-forhandler
Mejetærskerens skærebordsdrev er for langsomt	Juster til den korrekte hastighed for mejetærskermodellen	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Symptom: Indføringssejl vil ikke bevæge sig		
Sejl er løse	Tilspænd sejlene	4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649
Drev eller tomgangsrulle omviklet med materiale	Løsn sejlet og rengør rullerne	4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649
Lameller eller forbindelsesstang fastklemte af ramme eller materiale	Løsn sejlet, og ryd obstruktionen	4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 649
Rulleleje grebet	Udskift rullelejet	Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle, side 662
Lav hydraulikolie	Fyld mejetærskerens hydraulikoliebeholder til det fulde niveau	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Forkert aflastningsindstilling ved flowkontrolventilen	Juster aflastningsindstilling	MacDon-forhandler
Symptom: Sidesejl gået i stå		
Materiale, der ikke indføres jævnt fra kniven	Sænk vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Materiale, der ikke indføres jævnt fra kniven	Montér korte knivafskærmninger	4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627
Symptom: Den voluminøse afgrøde flyder ikke jævnt		
Skærebordets vinkel er for lavt	Forøg skærebordsvinklen	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Materialeoverbelastning på sejl	Forøg sidesejlets hastighed	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242
Materialeoverbelastning på sejl	Installer en øvre tværgående snegl	5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde, side 769
Materialeoverbelastning på sejl	Tilføj vindingforlængelse	MacDon-forhandler

FEJLFINDING

Tabel 6.4 Fejlfinding – Skærebord og sejl (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Sejltilbageindføring		
Sejl kører for langsomt i tunge afgrøde	Forøg sejlhastigheden	<i>3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242</i>
Symptom: Afgrøde kastes hen over åbningen og under modsatte sidesejl		
Sejl kører for hurtigt i let afgrøde	Reducer sejlhastigheden	<i>3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242</i>
Symptom: Materiale der akkumuleres på endedeflektorer og frigives i klumper		
Endespredeplader er for brede	For skæreborde, der har manuelt dækskifte, skal du trimme spredepladeen eller udskifte den med en smal spredeplade (MD #172381)	<i>3.12 Frakobling af skærebjælke, side 507</i>

6.5 Skæring af spiselige bønner

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til evt. problemer med skæring af spiselige bønner og den anbefalede løsning.

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner

Problem	Løsning	Se
Symptom: Planter afrives og hele eller dele af planter efterlades		
Skærebord fra jorden	Sænk skærebordet til jorden, og kørs skærebordet på bremseskoene og/eller skærebjælken	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 206</i>
Flydesæt for let – skærebordet rider på høje pletter og sænkes ikke hurtigt nok	<ol style="list-style-type: none"> 1. Indstil flyderen til 335-338 N (75-85 lbf). 2. Juster flyderen til efter behov for at forhindre, at skærebordet hopper for meget eller pløjer ned i blød jord. 	<i>3.9.3 Skærebordsflyder, side 209</i>
Vinden er for høj med cylindere, der er trukket helt tilbage	Juster vindehøjden	<i>3.9.11 Vindehøjde, side 246</i>
Pighøjde ikke aggressiv nok	Juster pighøjde	<i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 260</i>
Vinde for langt tilbage	Med skærebordet på jorden og skærebordsvinklen korrekt justeret, flyttes hjulet fremad, indtil pigspidserne strejfer jordoverfladen	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251</i>
Skærebordsvinkel er for flad	Juster skærebordsvinkel	<i>Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 233</i>
Skærebordsvinkel er for flad	Øg skærebordsvinklen ved at trække løftecylindrene helt tilbage (hvis der skæres på jorden)	<i>Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 233</i>
Vinde for langsom	Juster vindehastigheden, så den er en smule større end kørselshastigheden	<i>3.9.6 Vindehastighed, side 239</i>
Kørehastighed er for hurtig	Sænk kørehastigheden	<i>3.9.7 Kørehastighed, side 241</i>
Bremsesko for lav	Hæv bremsesko til den højeste indstilling	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 206</i>
Sammenpakning af snav under skærebjælken med slidlister af plastik på skærebjælken, hæver skærebjælken fra jorden	<ul style="list-style-type: none"> • Forøg flyderen • Jorden er for våd – lad den tørre • Rengør skærebjælakens bund manuelt, når der opstår overdreven akkumulering 	<i>Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 209</i>
Skærebjælken ikke i niveau	Niveller skærebord	<i>3.11 Nivellering af skærebord, side 504</i>
Slidte eller beskadigede knivsektioner	Udskift sektionerne, eller udskift kniven	<i>4.8 Kniv, side 602</i>

FEJLFINDING

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Dele af stængler bliver fanget på spidse afskærmningsender BEMÆRK: (Dette problem forekommer oftere i forbindelse med bønner, der plantet på rækker, hvilket har ført til jordophobninger).	Monter det korte konverteringssæt til knivfører	4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627
Skubber afgrødeaffald på jorden	Monter korte knivførere	4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627
Knivhastighed er for lav	Forøg indføringshusets hastighed, eller sørg for, at knivhastigheden er indstillet inden for det anbefalede område	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.10 Oplysninger om knivhastighed, side 244 • Kontrol af knivhastighed, side 244
Symptom: Uforholdsmæssigt store tab ved skillere		
Skillestang kører afgrøden ned og knuser bælg	Fjern skillestangen	3.9.15 Stråskillere, side 266
Stængler og planter hober sig op på endepladen	Monter skillestænger	3.9.15 Stråskillere, side 266
Symptom: Plantstængler klemt mellem sejlets og skærebjælken top		
Skærebjælken fyldes med snavs, når spillerummet mellem sejl og skærebjælke er korrekt justeret	Hæv skærebordet efter behov, og flyt dækkene frem og tilbage for at hjælpe med at rense skærebjælken	—
Hvis dækkene flyttes, mens skærebordet er hævet, rengøres skærebjælken ikke for snavs	Fjern manuelt snavs fra skærebjælken hulrum	—
Symptom: Afgrøde akkumuleres ved afskærmninger og flyttes ikke bagud over på sejlene		
Vindens pighøjde ikke aggressiv nok	Forøg piggens aggressivitet (knastposition)	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260
Vinde er for høj	Sænk vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Indstillingen for minimumsspillerum mellem sejl og skærebjælke er for høj	Juster den mindste vindehøjde med cylindere, der er trukket helt tilbage	4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 693
Vinde for langt fremme	Placer vinden igen	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Symptom: Afgrøde viklet omkring vinden		
Vinden er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Symptom: Vinden knuser bælg		
Vinde for langt fremme	Placer vinden igen	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Vindens hastighed er for høj	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 239
Bønnebælg for tørre	Skær afgrøden om natten, når der er dug, og bælgene er blevet bløde	—
Vindens pighøjde ikke aggressiv nok	Forøg piggens aggressivitet (knastposition)	3.9.13 Vindens pigafstand, side 260

FEJLFINDING

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Skærebjælkebeskyttelsen går i stykker		
Flyder utilstrækkelig (flydeindstilling for tung)	Forøg flyderen (juster til indstillingen til lettere flyder)	3.9.3 Skærebordsflyder, side 209
For mange sten på marken	Overvej at montere valgfrie korte knivafskærmninger BEMÆRK: Med montering af korte knivafskærmninger byttes afskærmningsskade med sektionsskader (selv om det er lettere at udskifte sektioner med korte knivafskærmninger).	MacDon-forhandler
Symptom: Skærebjælken skubber for meget skidt og snavs		
Skærebordet er for tung	Gør skærebordet lettere	3.9.3 Skærebordsflyder, side 209
Skærebordsvinkel er for stejl	Formindsk skærebordsvinklen	3.9.5 Skærebordsvinkel, side 231
Afskærmninger stoppet til med snavs og/eller jord	Monter korte knivafskærmninger	4.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 627
Utilstrækkelig understøttelse af skærebordet	Monter midterste bremsesko	3.9.2 Skæring på jorden, side 206
Symptom: Afgrøde viklet omkring vindeenderne		
Ikke-skåret afgrøde forstyrrer på vindeender	Tilkobl vindens endeskjolde	Skærebordets reservedelskatalog
Symptom: Skærebjælken fyldes op med snavs		
For stort mellemrum mellem sejlet og skærebjælken	Hæv skærebordet efter behov, og flyt dækkene frem og tilbage for at hjælpe med at rense skærebjælken	—
Symptom: Vinden overfører lejlighedsvis planter på samme sted		
Stålpigge bøjer og kroger planter fra sejlet	Ret piggene ud	—
Ophobning af snavs på enden af pigge forhindrer planter i at falde af piggene ned på sejlet	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 246
Ophobning af snavs på enden af pigge forhindrer planter i at falde af piggene ned på sejlet	Juster vindens frem/tilbage-position for at flytte piggene op af jorden	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 251
Symptom: Skærebjælken skubber jord		
Dækspor eller rækkeafgrøderygge	Klip i en vinkel for at beskære rækker eller højderygge	—
Bakket terræn på langs af marken	Skær ved 90 ° i forhold til det bakkede terræn (forudsat at kniven flyder på tværs uden at grave sig ned)	—

FEJLFINDING

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Vinden overfører en overdreven mængde planter eller bunker		
Overdreven ophobning af afgrøde på sejl (op til vindens midterør)	Forøg sejlhastigheden	<i>3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 242</i>
Pig afstand for langsom	Forøg pighøjde	<i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 260</i>

6.6 CLAAS Multicoupler-fejlkoder til fejlfinding

Multikobleren i CLAAS integrationskittet er udstyret med en blinkindikator, som viser fejlkoder via en rød LED. Der findes en liste over fejlkoder. Hvis der ikke registreres fejl, lyser blinkindikatoren grønt.

En fejlkode består af en tocifret sekvens, som kan bestemmes ved at fortolke sekvensen af blink, der produceres af blinkindikatoren på CLAAS-multikobleren. Hver kode består af en specifik kombination af fire typer udgange: cifferforsinkelser, blinkforsinkelser, lange blink og korte blink.

Se forklaringen nedenfor for at lære, hvordan du fortolker fejlkoder:

- Lange blink indikeres af ____
- Korte blink indikeres med _
- Forsinkelsen mellem første og andet ciffer angives med /
- Forsinkelsen mellem blink i en enkeltcifret kode angivet med -

Se tabel [6.6, side 803](#) for en forklaring af, hvad hver blinkende kode betyder.

Blinkindikatoren vil fortsætte med at vise fejlkoder, indtil det underliggende problem er løst. Hvis der er flere fejlkoder, vil de blive vist i rækkefølge med en lang forsinkelse mellem koderne.

Når det underliggende problem er blevet rettet, skal mejetærskeren slukkes og tændes for at nulstille blinkindikatoren.

FEJLFINDING

Tabel 6.6 Fejlkoder indikeret af blinksekvens - CLAA Integration Kit Multicoupler Blinkindikator

Kode #	Indikeret fejl	Blink-sekvens
1	Sideafløbsventil: åbent kredsløb	___/_
2	Sideaftræksventil: overstrøm	___/-_-
3	Sidevognens hastighed: åbent kredsløb	___/-_-_-
4	Sidevognens hastighed: overstrøm	___/-_-_-_-
5	Selector1-ventil: åbent kredsløb	___/-_-_-_-_-
6	Selector1-ventil: overstrøm	___/-_-_-_-_-_-
7	Selector2-ventil: åbent kredsløb	___/-_-_-_-_-_-
8	Selector2-ventil: overstrøm	___/-_-_-_-_-_-_-
9	Rulleforventil: åbent kredsløb	___/-_-_-_-_-_-_-
10	Forventil til spole: overstrøm	_/_
11	Rulle bagventil: åbent kredsløb	_/_
12	Rulle bagventil: overstrøm	_/_-
13	Indgangssignal for sidevognens hastighed: uden for området	_/_-
14	Indgangssignal for sidevognens hastighed: åben	_/_-_-
19	Controller: overtemperatur	_/_-_-_-_-_-_-
20	Reel fore-indgang: åben eller kortslutning til jord	_/_/_
21	Reel fore-indgang: kortslutning til strøm	_/_/_
22	Reel aft-indgang: åben eller kortslutning til jord	_/_/_-
23	Indgang til baghjul: kortslutning til strøm	_/_/_-
24	Tilt for-indgang: åben eller kortslutning til jord	_/_/_-_-
25	Tilt for-indgang: kortslutning til strøm	_/_/_-_-
26	Tilt agterindgang: åben eller kortslutning til jord	_/_/_-_-_-
27	Tilt agterindgang: kortslutning til strøm	_/_/_-_-_-
28	CAN-fejl	_/_/_-_-_-_-
29	Venstre højdesensor: spænding høj	_/_/_-_-_-_-
30	Venstre højdesensor: lav spænding	_/_/_/_/_
31	Controller: under temperatur	_/_/_/_/_
35	Højre højdesensor: spænding høj	_/_/_/_/_-_-
36	Højre højdesensor: lav spænding	_/_/_/_/_-_-
37	Foraksel-sensor til hjul: høj spænding	_/_/_/_/_-_-_-
38	Forreste aksel-sensor: lav spænding	_/_/_/_/_-_-_-
39	Controller: elektronisk spænding lav	_/_/_/_/_-_-_-_-
40	Controller: elektronisk spænding høj	_/_/_/_/_/_/_
41	Controller: Overspænding i udgangsforsyningen	_/_/_/_/_/_/_
42	Controller: udgangsforsyning under spænding	_/_/_/_/_/_/_-
43	Rulle for-aksel sensor: ikke kalibreret	_/_/_/_/_/_/_-

Kapitel 7: Reference

Der henvises til procedurerne og oplysningerne i dette kapitel efter behov.

7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment

Følgende tabeller giver korrekte momentværdier for forskellige bolte, unbrakoskruer og hydrauliske fittings. Henvis kun til disse værdier, når der ikke er angivet nogen anden momentværdi i en given procedure.

- Tilspænd alle bolte til de momentværdier, der er angivet i nedenstående skemaer, medmindre andet er angivet i denne vejledning.
- Udskift de fjernede fastgørelsesanordninger med fastgørelsesanordninger af samme styrke og kvalitet.
- Henvis til tabeller med momentværdi som vejledning, og kontrollér jævnligt, at boltene er tilspændt.
- Forstå drejningsmomentkategorierne for bolte og skruer ved at læse markeringerne på deres hoveder.

Kontramøtrikker

Kontramøtrikker kræver mindre moment end møtrikker, der anvendes til andre formål. Når du anvender tilspændingsmoment på færdige kontramøtrikker, skal du gange det anvendte tilspændingsmoment på almindelige møtrikker med 0,65 for at få det ændrede tilspændingsmoment.

Selvskærende skruer

Brug standardmomentværdierne ved montering af selvskærende skruer. Der må **IKKE** monteres selvskærende skruer på strukturelle eller på anden måde kritiske samlinger.

7.1.1 Metriske specifikationer for bolt

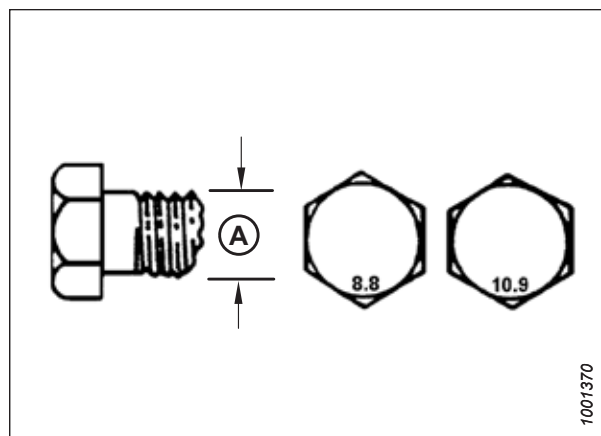
Der er angivet specifikationer for de passende endelige momentværdier til fastgørelse af forskellige størrelser metriske bolte.

BEMÆRK:

De tilspændingsværdier, der er angivet i de følgende tabeller over metriske tilspændingsværdier, gælder for bolte, der er monteret tørt, dvs. bolte uden fedt, olie eller gevindlåsningmiddel på gevind eller hoveder. Smør **IKKE** bolte eller unbrakoskruer med fedt, olie eller gevindlåsningmiddel, medmindre det er angivet i denne vejledning.

Tabel 7.1 Metrisk klasse 8,8 bolte og klasse 9 fritroterende møtrik

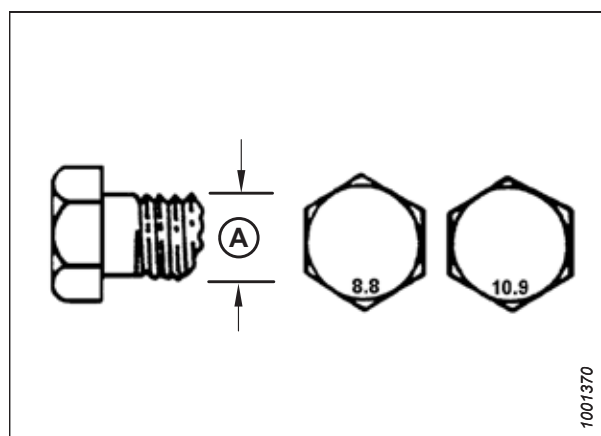
Nominal størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651



Figur 7.1: Boltklasser

Tabel 7.2 Metrisk klasse 8,8 bolte og klasse 9 forvrænget gevindmøtrik

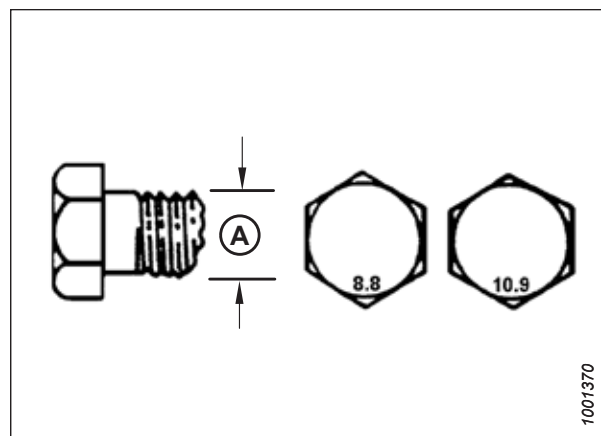
Nominal størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444



Figur 7.2: Boltklasser

Tabel 7.3 Metrisk klasse 10,9 bolte og klasse 10 fritroterende møtrik

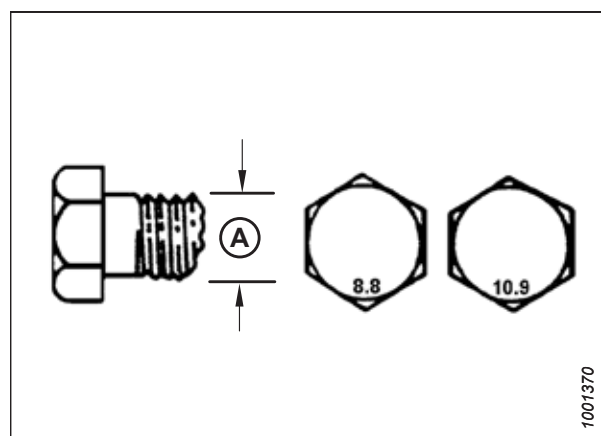
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901



Figur 7.3: Boltklasser

Tabel 7.4 Metrisk klasse 10,9 bolte og klasse 10 forvrænget gevindmøtrik

Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614



Figur 7.4: Boltklasser

7.1.2 Specifikationer for metrisk bolt – støbt aluminium

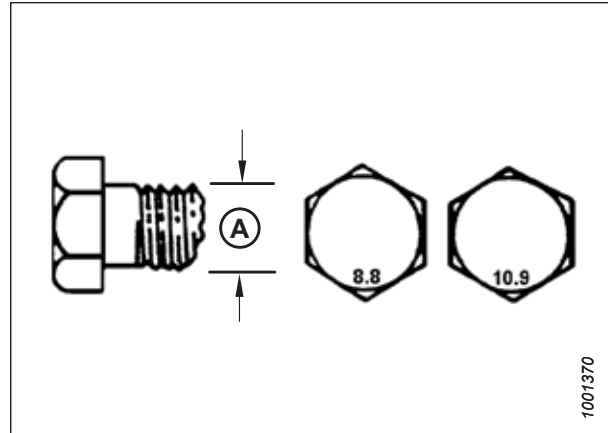
Der er angivet specifikationer for de passende endelige momentværdier for forskellige størrelser af metriske bolte i støbt aluminium.

BEMÆRK:

De tilspændingsværdier, der er angivet i de følgende tabeller over metriske tilspændingsværdier, gælder for bolte, der er monteret tørt, dvs. bolte uden fedt, olie eller gevindlåsningmiddel på gevind eller hoveder. Smør **IKKE** bolte eller unbrakoskruer med fedt, olie eller gevindlåsningmiddel, medmindre det er angivet i denne vejledning.

Tabel 7.5 Metrisk bolt, der boltes i støbt aluminium

Nominel størrelse (A)	Boltemoment			
	8,8 (støbt aluminium)		10,9 (støbt aluminium)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

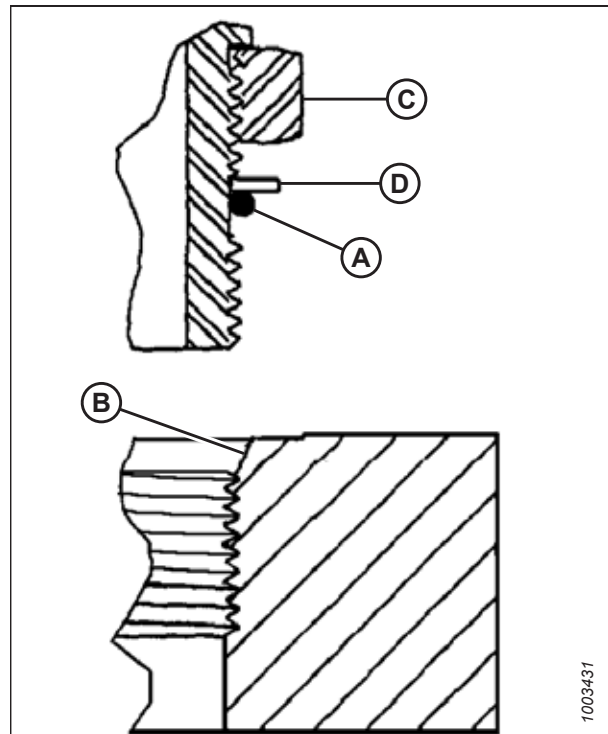


Figur 7.5: Boltklasser

7.1.3 O-ring boss hydraulikfittings – justerbare

Standardmomentværdierne er angivet for justerbare hydrauliske fittings. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

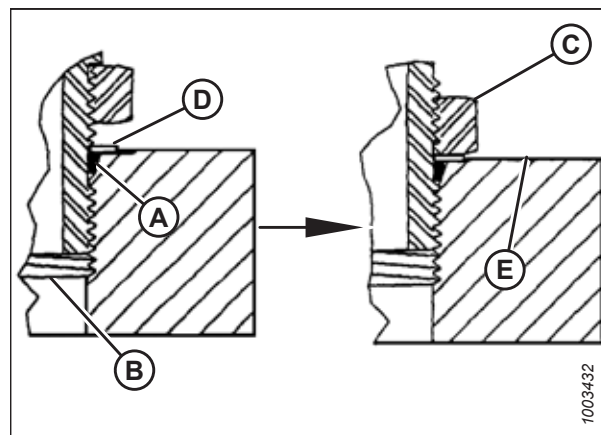
1. Undersøg O-ringen (A) og sædet (B) for snavs eller åbenlyse defekter.
2. Flyt låsemøtrikken (C) så langt tilbage som muligt. Sørg for, at spændeskiven (D) er løs, og at den skubbes mod låsemøtrikken (C) så langt som muligt.
3. Kontrollér, at O-ringen (A) **IKKE** er på gevindene. Juster om nødvendigt O-ringen (A).
4. Påfør hydrauliksystemolie på O-ring (A).



Figur 7.6: Hydraulikfitting

REFERENCE

5. Monter fittingen (B) i porten, indtil reservespændeskiven (D) og O-ringen (A) er i kontakt med hinanden (E).
6. Anbring vinkelfittings ved ikke at skruere mere end en omgang.
7. Drej låsemøtrikken (C) ned til skiven (D), og tilspænd den til det drejningsmoment, der er angivet i tabellen. Brug to nøgler, en på fitting (B) og den anden på låsemøtrikken (C).
8. Bedøm fittingens endelige stand.



Figur 7.7: Hydraulikfitting

Tabel 7.6 O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – justerbare og ikke-justerbare

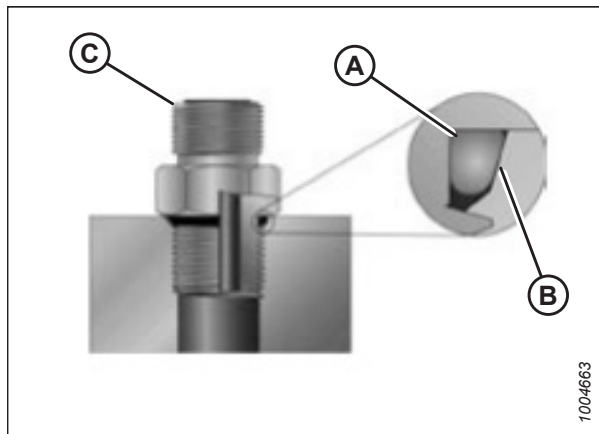
SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Momentværdi ⁹⁹	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16-24	10-11	*89-97
-3	3/8-24	18-20	*159-177
-4	7/16-20	29-32	21-24
-5	1/2-20	32-35	24-26
-6	9/16-18	40-44	30-32
-8	3/4-16	70-77	52-57
-10	7/8-14	115-127	85-94
-12	1 1/16-12	183-201	135-148
-14	1 3/16-12	237-261	175-193
-16	1 5/16-12	271-298	200-220
-20	1 5/8-12	339-373	250-275
-24	1 7/8-12	414-455	305-336
-32	2 1/2-12	509-560	375-413

99. De viste momentværdier er baseret på smurte forbindelser som ved genmontering.

7.1.4 O-ring boss hydraulikfittings – ikke-justerbare

Standardmomentværdierne er angivet for ikke-justerbare hydrauliske fittings. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

1. Undersøg O-ringen (A) og sædet (B) for snavs eller åbenlyse defekter.
2. Kontrollér, at O-ringen (A) **IKKE** er på gevindene. Juster om nødvendigt O-ringen (A).
3. Påfør hydrauliksystemolie på O-ringen.
4. Montér fittingen (C) i porten, indtil fittingen er håndstram.
5. Tilspænd fitting (C) i henhold til værdierne i tabel 7.7, side 810.
6. Bedøm fittingens endelige stand.



Figur 7.8: Hydraulikfitting

Tabel 7.7 O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – justerbare og ikke-justerbare

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Momentværdi ¹⁰⁰	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16-24	10-11	*89-97
-3	3/8-24	18-20	*159-177
-4	7/16-20	29-32	21-24
-5	1/2-20	32-35	24-26
-6	9/16-18	40-44	30-32
-8	3/4-16	70-77	52-57
-10	7/8-14	115-127	85-94
-12	1 1/16-12	183-201	135-148
-14	1 3/16-12	237-261	175-193
-16	1 5/16-12	271-298	200-220
-20	1 5/8-12	339-373	250-275
-24	1 7/8-12	414-455	305-336
-32	2 1/2-12	509-560	375-413

7.1.5 O-ring fladetætning hydraulikfittings

Standardmomentværdierne er angivet for hydrauliske fittings med O-ringe. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Momentværdierne er vist i tabellen 7.8, side 811.

100. De viste momentværdier er baseret på smurte forbindelser som ved genmontering.

REFERENCE

1. Sørg for, at tætningsfladerne og fittinggevind er fri for grater, rifter, ridser og fremmedlegemer.

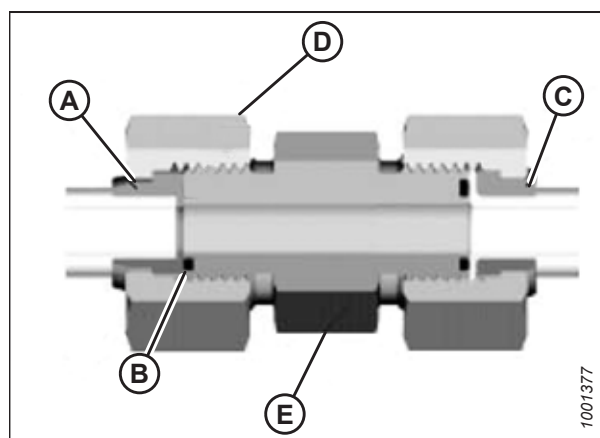


Figur 7.9: Hydraulikfitting

2. Påfør hydrauliksystemolie på O-ring (B).
3. Justér slangen eller slangeenheden, så den flade side af muffen (A) eller (C) kommer i fuld kontakt med O-ringen (B).
4. Gevindskær rør eller slangemøtrik (D), indtil det er håndstramt. Møtrikken skal dreje frit, indtil den er i bund.
5. Drej fittings i henhold til værdier i tabellen 7.8, side 811.

BEMÆRK:

Hvis det er relevant, skal du holde sekskanten på fittingenheden (E) for at forhindre rotation af fittingenheden og slangen, når du strammer fittings møtrik (D).



Figur 7.10: Hydraulikfitting

6. Brug tre nøgler ved samling af enheder eller sammenføjning af to slanger.
7. Bedøm fittings endelige stand.

Tabel 7.8 O-ring fladetætning (ORFS) hydraulikfittings

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Slange, ydre diameter (tommer)	Momentværdier ¹⁰¹	
			Nm	lbf-ft
-3	Bemærk ¹⁰²	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Bemærk ¹⁰²	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40-44	30-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Bemærk ¹⁰²	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150-165	111-122

101. De viste momentværdier og vinkler er baseret på smurt forbindelse som ved genmontering.

102. O-ring fladetætningstypeende ikke defineret for denne slangestørrelse.

Tabel 7.8 O-ring fladetætning (ORFS) hydraulikfittings (fortsat)

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Slange, ydre diameter (tommer)	Momentværdier ¹⁰³	
			Nm	lbf-ft
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

7.1.6 Fittings med konisk gevind

Standardmomentværdierne er angivet for koniske rørfittings med gevind. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Saml rørfittings på følgende måde:

1. Sørg for, at fitting og portgevind er fri for grater, rifter, ridser og enhver form for kontaminering.
2. Påfør rørgvindtætningsmiddel af pastatype på de udvendige rørgvind.
3. Før fittingen ind i porten, indtil den er håndstram.
4. Tilspænd konnektoren med den relevante momentvinkel. Drejningerne fra fingertæt (TFFT) og fingertætte flader (FFFT)-værdier er vist i tabel 7.9, side 812. Sørg for, at rørenden på et bøjet stik (typisk 45°- eller 90°-vinkel) er justeret, så den kan modtage det indgående rør eller slangesamlingen. Afslut altid tilpasningen af fittingen i strammingsretningen. Træk (løsn) aldrig rørets gevindstik tilbage for at opnå justering.
5. Rengør alle rester og eventuelle overskydende gevindmiddel med et passende rengøringsmiddel.
6. Inspicer fittingens endelige stand. Vær særligt opmærksom på muligheden for revner i portåbningen.
7. Markér fittingens endelige position. Hvis en fitting lækker, skal fittingen adskilles og kontrolleres for beskadigelse.

BEMÆRK:

Fejl i fittings på grund af overspænding er ikke nødvendigvis tydelige, før fittings demonteres og inspiceres.

Tabel 7.9 Rørgvind til hydraulisk fitting

Konisk rørgvindstørrelse	Anbefalede drejninger fra fingertæt (TFFT)	Anbefalede fingertætte flader (FFFT)
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

103. De viste momentværdier og vinkler er baseret på smurt forbindelse som ved genmontering.

7.2 Konverteringsdiagram

I denne vejledning anvendes både SI-enheder (herunder metriske) og amerikanske (USA) måleenheder (undertiden kaldet standardenheder). En liste over disse enheder samt deres forkortelser og omregningsfaktorer findes her til orientering.

Tabel 7.10 Konverteringsdiagram

Antal	SI-enheder (metrisk)		Faktor	Amerikanske sædvanlige enheder (standard)	
	Enhedsnavn	Forkortelse		Enhedsnavn	Forkortelse
Område	hektar	hektar	$\times 2,4710 =$	acre	acres
Gennemstrømning	liter pr. minut	l/min	$\times 0,2642 =$	Amerikanske gallons pr. minut	gpm
Kraft	Newton	N	$\times 0,2248 =$	pound force	lbf
Længde	millimeter	mm	$\times 0,0394 =$	tomme	tommer
Længde	meter	m	$\times 3,2808 =$	fod	fod
Effekt	kilowatt	kW	$\times 1,341 =$	hestekræfter	hp
Tryk	kilopascal	kPa	$\times 0,145 =$	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Tryk	megapascal	MPa	$\times 145,038 =$	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Tryk	bar (ikke-SI)	bar	$\times 14,5038 =$	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Moment	Newton meter	Nm	$\times 0,7376 =$	pund fod eller fod pund	lbf·ft
Moment	Newton meter	Nm	$\times 8,8507 =$	pund tomme eller tomme pund	lbf·in
Temperatur	grader Celsius	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	grader Fahrenheit	°F
Hastighed	meter pr. minut	m/min.	$\times 3,2808 =$	fod pr. minut	fod/min.
Hastighed	meter pr. sekund	m/s	$\times 3,2808 =$	fod pr. sekund	ft/s
Hastighed	kilometer pr. time	km/t	$\times 0,6214 =$	mil pr. time	mph
Volumen	liter	L	$\times 0,2642 =$	Amerikanske gallons	US gal.
Volumen	milliliter	mL	$\times 0,0338 =$	ounce	oz.
Volumen	kubikcentimeter	cm ³ eller cc	$\times 0,061 =$	kubiktomme	tommer ³
Vægt	kilogram	kg	$\times 2,2046 =$	pund	lb.

Indeks

A

af indføringssejl sejlstrammer kontrol, justering	649
afgrødedeflektorer	775
afgrødelevering valgmuligheder	767
afribberarme	186, 779
fjernelse	671
montering	671
afskæring i jordhøjde	206
over jorden	187
justering af stabiliseringshjul	188
justering af transporthjul	189
AGCO-mejetærskere Challenger® frakobling af mejetærsker fra skærebord	89
tilkobling af skærebord til mejetærsker	85
Gleaner® frakobling af mejetærsker fra skærebord	89
tilkobling af skærebord til mejetærsker	85
IDEAL™-serien	103
frakobling af mejetærsker fra skærebord	107
tilkobling af skærebord til mejetærsker	103
Massey Ferguson® frakobling af mejetærsker fra skærebord	89
tilkobling af skærebord til mejetærsker	85
AHHC, Se automatisk styring af højden på skærebord akshæversæt	767
opbevaringssæt	767
anbefalede væsker og smøremidler	827
automatisk styring af højden på skærebord Case IH 120-serien	309
Case IH 140-seriens mejetærskere	306
justering forudindstillet skærehøjde	319
kalibrering automatisk styring af højden på skærebord	310
spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	306
Case IH 130-seriens mejetærskere	297, 299
Case IH 140-seriens mejetærskere	297
Case IH 230-seriens mejetærskere	306
justering forudindstillet skærehøjde	319
kalibrering automatisk styring af højden på skærebord	310
spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	306
Case IH 230, 240, 250-serien	309
Case IH 240-seriens mejetærskere	306
justering forudindstillet skærehøjde	319
kalibrering automatisk styring af højden på skærebord	310
spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	306
Case IH 250-seriens mejetærskere	306
justering forudindstillet skærehøjde	319
kalibrering automatisk styring af højden på skærebord	310
spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	306
Case IH 5130/6130/7130-mejetærskere justering forudindstillet skærehøjde	303
kalibrering automatisk styring af højden på skærebord	302
opsætning af skærebordet på mejetærskerdisplay	300
spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	297
Case IH 5140/6140/7140-mejetærskere justering forudindstillet skærehøjde	303
opsætning af skærebordet på mejetærskerdisplay	300
spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	297
Case IH 7010-mejetærskere spænding for sensorudgang kontrol af spændingsområde fra førerhuset	306
Case IH mejetærskere med version 28.00-software kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord	314
Case IH-mejetærskere hastighedsstyring for sidesejl	323
kontrol af vindehøjdesensorens spænding	318
vending for vinde	321
vindens hastighedssensor	325
Challenger® 6-seriens mejetærskere	326
aktivering af automatisk styring af højden på skærebord	329
justering følsomhed	333

INDEKS

hæve/sænkehastighed	332
skærebordshøjde	331
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	329
spænding for sensorudgang	
kontrol fra kabine	326
Challenger® 7-seriens mejetærskere	326
spænding for sensorudgang	
kontrol fra kabine	326
CLAAS 500-seriens mejetærskere	334
justering	
automatisk vindehastighed	343
følsomhed	340
forudindstillet skærehøjde	338
manuel skærehøjde	339
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	334
skærehøjde.....	338
CLAAS 5000/6000/7000/8000-seriens	
mejetærskere	358
CLAAS 600-seriens mejetærskere	346
justering	
automatisk vindehastighed	352
følsomhed	351
skærehøjde	350
vindehøjde	357
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	346
vindehøjde	354
Vindens frem/tilbage	354
CLAAS 700-seriens mejetærskere	346
justering	
automatisk vindehastighed	352
følsomhed	351
skærehøjde	350
vindehøjde	357
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	346
vindehøjde	354
Vindens frem/tilbage	354
CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker	
indstilling af følsomheden	365
indstilling af skære- og vindehøjde	364
justering af automatisk vindehastighed	366
kalibrering	360
opsætning	358
Gleaner R65-/R75-seriens mejetærskere	
aktivering af automatisk styring af højden på	
skærebord	373
justering af hæve/sænkehastighed.....	377
Gleaner S-seriens mejetærskere (før-2016)	
aktivering af automatisk styring af højden på	
skærebord	373
justering af hæve/sænkehastighed.....	377
Gleaner® S9-seriens mejetærskere.....	381
betjening.....	394
gennemse skærebordets markindstillinger	395
indstilling af minimum vindehastighed.....	386
indstilling for automatisk skærebordstyring	388
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	390
kalibrering af vinde	386
opsætning af skærebordet	381
Gleaner®-mejetærskere i R65/R66/R75/R76-serien	
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	371
Gleaner®-mejetærskere i R65/R75-serien.....	371
fejlfinding af alarmer og fejl.....	379
justering af følsomhed	378
justering af jordtryk.....	377
kalibrering af automatisk styring af højden på	
skærebord	374
slå akkumulatoren fra.....	376
Gleaner®-mejetærskere i S-serien.....	371
Gleaner®-mejetærskere i S-serien (før 2016)	
fejlfinding af alarmer og fejl.....	379
justering af følsomhed	378
justering af jordtryk.....	377
kalibrering af automatisk styring af højden på	
skærebord	374
slå akkumulatoren fra.....	376
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	371
John Deere 50-seriens mejetærskere	
skærebordets betjeningsanordninger	
kontrol af fejlkoder	463
kontrol af softwareversion	74
skæring over jordoverfladen	459
skæring på jorden	461
ved hjælp af.....	457
vending for vinde.....	465
John Deere 70-seriens mejetærskere	412
justering	
følsomhed.....	418
manuel hæve-/sænkehastighed	416
kalibrering	
AHHC	416
indføringshusets hastighed.....	416
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	412
John Deere S-seriens mejetærskere.....	419
justering	
følsomhed.....	427
forudindstillet skærehøjde	428
justering af hæve/sænkehastigheden	
manuelt.....	422
kalibrering	

INDEKS

<ul style="list-style-type: none"> vindehøjde vindens for/bag..... 436 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 424 kalibrering af indføringshusets frem/tilbage-hældning 431 kontrol af vindehøjdesensorens spænding..... 433 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 419 John Deere S7-seriens mejetærskere 438 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> indføringshus 445 skærebord..... 448 opsætning af skærebord 438 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> tjekker spændingsområde fra førerhus 442 John Deere T-seriens mejetærskere..... 419 justering <ul style="list-style-type: none"> følsomhed 427 forudindstillet skærehøjde 428 justering af hæve/sænkehastigheden <ul style="list-style-type: none"> manuelt..... 422 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> vindehøjde vindens for/bag..... 436 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 424 kalibrering af indføringshusets frem/tilbage-hældning 431 kontrol af vindehøjdesensorens spænding..... 433 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 419 John Deere X9-seriens mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> kalibrering 453 Mejetærskere i IDEAL™-serien..... 397 betjening 409 gennemse skærebordets markindstillinger 411 indstilling af minimum vindehastighed..... 403 indstilling for automatisk skærebordstyring 405 Kalibrerer skærebordet 407 kalibrering af vinde 403 opsætning af skærebordet 398 New Holland 2015 CR-seriens mejetærskere 476 aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 479 indstilling af forudindstillet skærehøjde 490 indstilling af vindehastighed..... 482 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 483 kalibrering af vindens frem-/tilbagesensor 486 kalibrering af vindens højdesensor..... 486 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra kabinen..... 476 New Holland CH-mejetærsker 476 	<ul style="list-style-type: none"> aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 479 angivelse af maksimal arbejdhøjde 492 indstilling af forudindstillet skærehøjde 490 indstilling af vindehastighed..... 482 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 483 kalibrering af vindens frem-/tilbagesensor 486 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra kabinen..... 476 vending for vinde..... 494 New Holland CR-seriens mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> angivelse af maksimal arbejdhøjde 492 vending for vinde..... 494 New Holland CR/CX-serien og CH mejetærskere konfiguration <ul style="list-style-type: none"> skærebordshældning..... 493 skærebordstype 493 Vindens frem/tilbage 493 New Holland CR/CX-seriens mejetærskere 465 aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 469 justering <ul style="list-style-type: none"> følsomhed 474 forudindstillet skærehøjde 474 skærebordets hævehastighed 472 skærebordets sænkehastighed..... 473 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> automatisk styring af højden på skærebord..... 469 maksimal stubhøjde 471 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 465 New Holland-mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> 10 V-adapter 296 kontrol af vindehøjdesensorens spænding..... 488 oversigt 299, 309 CLAAS 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien 358 Gleaner S9-mejetærskere 397 IDEAL™-mejetærskere 397 New Holland CR..... 468 Rostselmash-mejetærskere 497 aktivering 499 betjening af skærebordet 502 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 497 kalibrering af vindehastigheden..... 500 sensor drift 290 spænding for sensorudgang 292 krav til mejetærsker 292 manuel kontrol af spændingsgrænser..... 292 automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) <ul style="list-style-type: none"> John Deere X9-seriens mejetærskere 451
--	---

INDEKS

B

beslagsæt til opbevaring af stråskillere	768
betjeningslementer i førerhus	
CLAAS 600-seriens mejetærskere	61
CLAAS 700-seriens mejetærskere	61
John Deere 50-seriens mejetærskere	67
betjeningsstilstande	
flex-tilstand	222
stiv tilstand	224
bremsesko, Se afskæring på jorden	
Justering af indvendige bremsesko	207
justering af ydre bremsesko	208
bugsering af skærebordet	509
fastgørelse til bugserkøretøj	510
flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition	511
konvertering fra mark til transport	521
flytning af hjul	
baghjul (højre) til transportposition	524
forhjul (venstre) til transportposition	522
konvertering fra transport til mark	511
fjernelse af trækstang	512
fjernelse af trækstang fra opbevaring	526
flytning af hjul	
baghjul (højre) til markposition	519
forhjul (venstre) til markposition	517
opbevaring af trækstang	515

C

Case IH-mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	81
tilkobling af mejetærsker til skærebord	76
CLAAS-mejetærskere	
afmontering fra skærebord	99
tilkobling til skærebord	94
vindens hastighedssensorer	
udskiftning	738

D

dækinflation/tryk	752
daglige opstartstjek	58
definitioner	29
drev	
skærebordsdrev	565
drivlinjer	
drivlinjeafskærmninger	
fjernelse af afskærmning	571
montering af afskærmning	573
fjernelse	565
montering	567
drivrullens lejer	
fjernelse	654

montering	656
sidesejlets drivrulle	
udskiftning	689
drivruller	
indføringssejl	651
fjernelse	651
montering	653

E

EasyMove™-transportsystemer	
ændring af anhængertrækkets tilslutning	
gaffel til gaffelben	753
gaffel til tap	755
justeringshjul	189
ejers/operatørs ansvar	39
ekstra knive	608
elektrisk system	564
sensorer	
sensorer til automatisk styring af	
skærebordshøjde	290
vindens hastighedssensor	
udskiftning på AGCO-mejetærskere	737
udskiftning på CLAAS-mejetærskere	738
udskiftning på John Deere-mejetærskere	739
udskiftning af lyspærer	564
endespredepladestænger	772

F

fejlfinding	789
afgrødetab ved skærebjælke	789
Fejlkoder på CLAAS-multikobler	802
Skærebord og sejl	796
skærehandling og knivkomponenter	791
skæring af spiselige bønner	798
vindelevering	794
flex-flydesystem	
Flex sur-begrænser	
aktivér	226
deaktiver	225
flex-tilstande	
betjening i flex-tilstand	222
flydemoduler	
afribberarme	186, 671
fjernelse	671
montering	671
frakobling af indføringssejl	508
indføringsbord	644
kontrol af forbindelsens holdekroge	668
indføringssejl	
drivrulle	651
fjernelse	651
montering	653

INDEKS

<ul style="list-style-type: none"> drivrullens leje 654 <li style="padding-left: 20px;">montering 656 løberulleleje <li style="padding-left: 20px;">udskiftning 662 sejlstrammer <li style="padding-left: 20px;">kontrol, justering 649 tomgangsrulle 657 <li style="padding-left: 20px;">fjernelse 657 <li style="padding-left: 20px;">montering 659 <li style="padding-left: 20px;">udskiftning af indføringssejl 644 snegldrev <li style="padding-left: 20px;">justering af spænding i sneglens trækkæde 591 snegle 578 <li style="padding-left: 20px;">indføringspigge 594 <li style="padding-left: 20px;">fjernelse 178, 594 <li style="padding-left: 20px;">justering af timing af pigge 599 <li style="padding-left: 20px;">kontrol af timing af pigge 598 <li style="padding-left: 20px;">montering 181, 596 <li style="padding-left: 20px;">snegl til pande-spillerum 578 <li style="padding-left: 20px;">valgfri indføringsneglevinding 777 <li style="padding-left: 20px;">vinding 171, 593 flydemodulsæt 775 flydende stråskillere 768 <li style="padding-left: 20px;">fjernelse 270 <li style="padding-left: 20px;">justering 274 <li style="padding-left: 20px;">montering 271 flyder <li style="padding-left: 20px;">skærebordsflyder <li style="padding-left: 40px;">ændring af flyderfjederkonfigurationen 215 <li style="padding-left: 40px;">kontrol og justering 209 <li style="padding-left: 20px;">skærebordsflyderlåse 221 <li style="padding-left: 20px;">vingeflydelåse <li style="padding-left: 40px;">låst 224 <li style="padding-left: 40px;">ulåst 222 	<ul style="list-style-type: none"> <li style="padding-left: 20px;">hastighed for sidesejl 242 <li style="padding-left: 40px;">justering 242 Indføringssejlets hastighed 243 kørehastighed 241 vindehastighed 239 hjul <li style="padding-left: 20px;">kontrol af boltens moment 741 hjul og dæk <li style="padding-left: 20px;">dækinflation/tryk 752 <li style="padding-left: 20px;">kontrol af boltens moment 750 <li style="padding-left: 20px;">stabiliseringshjul 785 hydraulik 561 <li style="padding-left: 20px;">fittings <li style="padding-left: 40px;">fittings med konisk gevind 812 <li style="padding-left: 40px;">O-ringfladetætning 810 <li style="padding-left: 40px;">O-ringsæde – ikke-justerbart 810 <li style="padding-left: 40px;">O-ringsæde – justerbart 808 hydraulikvæskebeholder <li style="padding-left: 20px;">forlængersæt til beholder 778 <li style="padding-left: 20px;">kontrol af oliestand 561 <li style="padding-left: 20px;">olieskift 562 <li style="padding-left: 20px;">påfyldning af olie 561 <li style="padding-left: 20px;">kontrol af langer og rør 538 <li style="padding-left: 20px;">sikkerhed ved hydraulik 7 <li style="padding-left: 20px;">skift af oliefilter 563
G	
<ul style="list-style-type: none"> gearkasser <li style="padding-left: 20px;">afslutningsgearkasse <li style="padding-left: 40px;">justering af kædespænding 576 <li style="padding-left: 40px;">smøring af afslutningsgearkasse 557 <li style="padding-left: 40px;">kontrol af oliestand 557 <li style="padding-left: 40px;">olieskift 559 <li style="padding-left: 40px;">påfyldning af olie 558 <li style="padding-left: 20px;">hovedgearkasse <li style="padding-left: 40px;">justering af kædespænding 575 <li style="padding-left: 40px;">smøring af hovedgearkasse 555 <li style="padding-left: 40px;">kontrol af oliestand 555 <li style="padding-left: 40px;">olieskift 556 <li style="padding-left: 40px;">påfyldning af olie 556 	<ul style="list-style-type: none"> identifikation af komponenter <li style="padding-left: 20px;">FlexDraper®-skærebord i FD2-serien 35 <li style="padding-left: 20px;">flydemodul – FM200 36 indføringsbord <li style="padding-left: 20px;">kontrol af forbindelsens holdekroge 668 indføringsbordets bakke <li style="padding-left: 20px;">hævning 667 <li style="padding-left: 20px;">sænkning 666 indføringssejl <li style="padding-left: 20px;">drivrulle 651 <li style="padding-left: 20px;">drivrullens leje <li style="padding-left: 40px;">fjernelse 654 <li style="padding-left: 40px;">montering 656 drivruller <li style="padding-left: 20px;">fjernelse 651 <li style="padding-left: 20px;">montering 653 <li style="padding-left: 20px;">justering af hastighed 243 løberulleleje <li style="padding-left: 20px;">udskiftning 662 tomgangsrulle 657 <li style="padding-left: 20px;">fjernelse 657 <li style="padding-left: 20px;">montering 659 <li style="padding-left: 20px;">udskiftning af indføringssejl 644 indføringsneglevinding 777 indkøringsperiode 59 indstillinger <li style="padding-left: 20px;">anbefalede skærebordsindstillinger 138
H	
<ul style="list-style-type: none"> hastigheder 244 	

INDEKS

anbefalede vindeindstillinger	149
optimering af skærebord til raps	149
inspektioner	
opstartsinspektioner	537
integrationssæt	
Case IH-mejetærskere	
konturhjul	192
John Deere 70-seriens mejetærskere	
dobbeltryk	73
hastighedsregulatorer til draper	72
kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus	455
tildeling af funktioner til knapperne på kørehastighedshåndtaget	67, 200
tildeling af konsolknapper	69
vingeniveau	71
John Deere X9-seriens mejetærskere	
opsætning af skærebord i CommandCenter™	451
New Holland-mejetærskere	
konturhjul	192

J

John Deere-mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	116
tilkobling af mejetærsker til skærebord	110
vindens hastighedssensorer	
udskiftning	739

K

kædehjul	726
justerer vindetrækkets kædespænding	723
valgfrit kædehjul til vinden	239
vindetræk	
installerer dobbelt tandhjul (valgfrit)	727
kæder	
afslutningsgearkassens trækkæde	
justering af spænding	576
hovedgearkassens trækkæde	
justering af spænding	575
sneglens trækkæde	
fjernelse	584
justering af kædespænding	591
kontrol af spænding (grundig)	582
kontrol af spænding (hurtig)	580
montering	588
smøring	553
vindetrækkets kæde	
justering af spænding	723
knaster	
indstillinger for vindens knast	260
justering af vindeknast	262
knivafskærmninger og holder	

dobbeltkniv	
FD245 konfiguration af spids afskærmning	614
knivdrevsystemer	641
knivtrækboks	641
oplysninger om knivhastighed	244
knive	602
ekstra knivplacering	608
fejlfinding	791
knivhovedets skjolde	639
montering	639
knivtræk	244
knivtrækbokse	
kontrol af monteringsbolte	642
kontrol af oliestand	641
olieskift	642
komplet udfyldningssæt til grænseflade	777
konfigurationer af indføringssnegl	155
bred konfiguration	166
mellemkonfiguration	164
smal konfiguration	161
ultrabred konfiguration	169
ultrasmal konfiguration	157
konverteringsdiagram	813
kørehastighed	241
korte knivafskærmninger og holder	
dobbeltkniv	
konfiguration med kort knivafskærmning – alle undtagen 12,5 m (41 ft.)	629
kort knivafskærmningskonfiguration – 12,5 m (41 ft.)	630

L

lejer	
indføringssøj	
fjernelse af drivrullens leje	654
montering af drivrullens leje	656
sidesøj	
inspektion af sejlrulleleje	681
udskiftning af drivrullens leje	689
lodrette knivssæt	773
lyspærer	
udskiftning	564

M

mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	
Case IH	81
CLAAS	99
IDEAL™-serien	107
John Deere	116
New Holland CR- og CX-serien	125
Rostselmash	134

INDEKS

<ul style="list-style-type: none"> tilkobling af skærebord til mejetærsker <ul style="list-style-type: none"> Case IH 76 CLAAS 94 IDEAL™-serien 103 John Deere 110 New Holland CR/CX/CH 120 Rostselmash 130 tilkobling/frakobling af skærebord 76 transport af skærebord 509 <ul style="list-style-type: none"> bugsering 509 bugsering af skærebordet <ul style="list-style-type: none"> fastgørelse til bugserkøretøj 510 forholdsregler ved bugsering 510 på mejetærsker 509 metriske bolte <ul style="list-style-type: none"> specifikationer for tilspændingsmoment 805 modelnumre <ul style="list-style-type: none"> registreringer xi motorer <ul style="list-style-type: none"> vindetrækmotor 732 	<ul style="list-style-type: none"> sur vinde 701 tandrørsbøsninger 706 udskiftning af vindehastighedssensorer 737 vindehastighed 239 vindehøjde 246 <ul style="list-style-type: none"> kontrol og justering af sensor 247 udskiftning af sensor 249 vindeknast <ul style="list-style-type: none"> indstillinger og retningslinjer 260 justering af vindeknast 262 vindens endeskjolde 712 vindens pigafstand 260 vindens sikkerhedsafstivere 41 <ul style="list-style-type: none"> aktivering 41 frakobler 42 vindepigge 703 <ul style="list-style-type: none"> Fjerner pigge af plastik 704 fjerner stålpigge 703 monterer pigge af plastik 705 montering af stålpigge 704 vindetræk <ul style="list-style-type: none"> dobbelt tandhjul (valgfrit) <ul style="list-style-type: none"> montering 727 dobbelt vindetræks U-ledforbindelse 728 kædehjul 726 <ul style="list-style-type: none"> valgfrit til særlige forhold 239 vindetrækmotorer 732 vindetræksystemer 723 <ul style="list-style-type: none"> dækdæksler 50 pigge <ul style="list-style-type: none"> indføringspigge 594 fjernelse 178, 594 justering af timing af pigge 599 kontrol af timing af pigge 598 montering 181, 596 produktoversigt 29 propsæt til sidelæns hældning 778
N	
<ul style="list-style-type: none"> nedlukningsprocedurer 60 New Holland CR/CX-mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> frakobling af mejetærsker fra skærebord 125 New Holland CR/CX/CH-mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> tilkobling af mejetærsker til skærebord 120 New Holland-mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> 10 V-adapter 296 	
O	
<ul style="list-style-type: none"> opsætning af flydemodulet 155 Opstart <ul style="list-style-type: none"> daglige kontroller 58 opstartsinspektioner 537 øvre tværgående snegl 263 <ul style="list-style-type: none"> justering af position 263 sæt 769 	
P	
<ul style="list-style-type: none"> pickup-vinder 693, 723 centrering 701 fejlfinding 794 frem/tilbage-position 251 <ul style="list-style-type: none"> flytning af cylindere 252 justering 252 kontrol og justering af sensor 257 spillerum for vinde <ul style="list-style-type: none"> måling 693 spillerum mellem vinde og skærebjælke 693 <ul style="list-style-type: none"> justering 697 	
R	
<ul style="list-style-type: none"> redskab til solsikker 771 risstråskillestænger 287 <ul style="list-style-type: none"> skillestang til ris-sæt 770 Rostselmash-mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> frakobling af mejetærsker fra skærebord 134 tilkobling af mejetærsker til skærebord 130 	
S	
<ul style="list-style-type: none"> sæt med udvidet midterfyldstof 776 sæt med vindepigge til lejesæd 770 sejl <ul style="list-style-type: none"> fejlfinding 796 flydemodul 	

INDEKS

justering af sejlspænding.....	649	sikkerhed ved hydraulik.....	7
kontrol af sejlspænding.....	649	sikkerhed ved vedligeholdelse	5
flydemoduler		sikkerhedsmærkater	
indføringsbord	644	forstå mærkaterne	19
udskiftning af indføringssejl	644	placering af sikkerhedsmærkater	13
hastighed for sidesejl		sikkerhedsskilte med mærkater	12
justering af hastighed	242	montering af mærkater.....	12
justering af sidesejlsporing.....	680	skærebordets sikkerhedsafstivere	40
Sejl		vindens sikkerhedsafstivere	41
hastighed for sidesejl	242	sikkerhedsudstyr	40
sejlrullelejer		skærebjælker	
inspektion.....	681	frakobling	507
sensorer		valgmuligheder	774
sensorer til automatisk styring af		skærebjælkesystemer	
skærebordshøjde	290	fjernelse af kniv	603
vindehøjde		justering	
kontrol og justering.....	247	holder til kort knivfører.....	634
vindens frem/tilbage-position		knivførere og knivførerbjælke	616
kontrol og justering.....	257	kort knivfører midterholder	638
vindens hastighedssensor		spidse knivfører holdere	621
udskiftning på AGCO-mejetærskere.....	737	spidse midterholdere.....	625
udskiftning på Challenger®-mejetærskere	737	justering af nedholdere til knivførere med fire	
udskiftning på CLAAS-mejetærskere	738	spidser	621
udskiftning på Gleaner®-mejetærskere.....	737	knivhovedlejer	
udskiftning på IDEAL™-seriens mejetærskere.....	737	fjernelse.....	605
udskiftning på John Deere-mejetærskere	739	montering	605
udskiftning på Massey Ferguson®-		Konfiguration af spids knivfører	
mejetærskere	737	Enkeltknivsskæreborde	610
serienumre		konfiguration med korte knivførere	
placeringer.....	xi	Enkeltknivsskæreborde	628
registreringer	xi	korte knivafskærmninger og holdere	627
serviceintervaller		korte knivførere	
smøring.....	540	kontrol af holdere	633
servicering, Se vedligeholdelse og service		kontrol af midterholdere	637
servicering af udstyr		montering af kniv.....	606
før sæson	537	spidse knivafskærmninger og holdere	608
ved sæsonafslutning	538	spidse knivførere	
sidesejlsystemer		kontrol af holdere	620
afmontering af drevrulle til sidesejl	687	kontrol af midterholdere	624
afmontering af løberulle til sidesejl	681	udskiftning	
afmontering af sidesejl.....	673	korte endeknivførere.....	631
inspektion af sejlrulleleje	681	midterknivførere på dobbeltknivsskæreborde.....	635
justering af højden på sidesejldæk	675	spidse knivførere	618
justering af sidesejlets spænding.....	678	spidse midterknivførere på	
montering af drevrulle til sidesejl.....	690	dobbeltknivsskæreborde	622
montering af løberulle til sidesejl	685	udskiftning af beskadiget/ødelagt knivsektion	602
montering af sidesejl	674	skæreborde.....	40
udskiftning af drivrullens leje	689	ændring af flyderfjederkonfigurationen.....	215
udskiftning af tomgangsrollens leje	683	driftsvariable	187
sikkerhed	1	flydelåse.....	221
advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed	1	flyder.....	209, 215
daglige opstartstjek	58	forholdsregler ved transport	510
driftssikkerhed.....	40	kontrol og justering	209
generelt om sikkerhed	3	nivellering.....	504
signalord	2	opbevaring af skærebord.....	531

INDEKS

opsætning	138	smal konfiguration	161
redskaber	138	ultrabred konfiguration.....	169
skærebordsdrift	39	ultrasmal konfiguration.....	157
skærebordsvinkel		pigge.....	594
justering fra mejetærsker	233	fjernelse.....	178, 594
transport af skærebord		justering af timing af pigge	599
bugsering	509	kontrol af timing af pigge	598
fastgørelse af skærebord til		montering	181, 596
bugseringskøretøj	510	snegl til pande-spillerum	578
på mejetærsker	509	sneglens kædehjul	
valgmuligheder	780	justering af spænding i sneglens trækkæde	591
skærebordets endeskjold	43	snegleposition	183
åbning.....	43	spændingsfjedre	
fjernelse	49	kontrol og justering.....	185
justering, kontrol.....	46	tænder, Se pigge	
lukning	44	trækkæder	
montering.....	50	fjernelse.....	584
skærebordets sejl, Se sejl		justering af kædespænding.....	591
skærebordsdrev	565	kontrol af kædespænding.....	582
drivlinjeafskærmninger		kontrol af spænding	580
fjernelse.....	571	montering	588
montering	573	smøring.....	553
gearkasser		vinding	171, 593
afslutningsgearkassens trækkæde.....	576	fjernelse.....	171
hovedgearkassens trækkæde	575	montering	173, 176
skærebordsflyder	209	valgfri indføringsneglevinding	777
skærebordsvinkel	231	specifikationer	
skillestænger	285	Dimensioner for FlexDraper®-skærebord i FD2-	
fjernelse	286	serien.....	34
montering.....	286	Specifikationer for FlexDraper®skærebord i FD2-serien	
smøring		og flydemodul.....	31
for hver 10 timer.....	540	specifikationer for tilspændingsmoment	805
for hver 100 timer	546	specifikationer for tilspændingsmoment.....	805
for hver 25 timer.....	541	fittings med konisk gevind	812
for hver 250 timer	549	metriske specifikationer for bolt	805
for hver 50 timer.....	542	støbt aluminium	807
for hver 500 timer	551	O-ringfladetætningsfittings	810
smøreplan/optegnelser	534	O-ringsæde hydraulikfittings – justerbare	808
smøreprocedure	551	O-ringsædehydraulikfittings – ikke-justerbare	810
smøring og servicering	540	transportbolte	750
skærebordsdrevets afslutningsgearkasse		spidse knivafskærmninger og holder	
kontrol af oliestand	557	dobbeltkniv	
olieskift	559	FD235 konfiguration af spids afskærmning	611
smøring af gearkasse.....	557	FD240 konfiguration med spids	
skærebordsdrevets hovedgearkasse		knivafskærmning.....	612
kontrol af oliestand	555	FD241 konfiguration med spids	
olieskift	556	knivafskærmning.....	613
smøring af gearkasse	555	FD250 konfiguration med spids	
smøreprocedure	551	knivafskærmning.....	615
sneglens trækkæder	553	spillerum for vinde	
vindetrækkets kæde	553	måling.....	693
snegle	578	stabiliseringshjul	
konfigurationer af indføringsnegl.....	155	justering	188
bred konfiguration	166	sæt.....	785
mellemkonfiguration	164	stenbremsesæt	774

INDEKS

stive tilstande	
betjening i stiv tilstand	224
stråskillere	266
flydende stråskillere	
fjernelse	270
justering	274
justering af indstillinger	152
montering	271
standard stråskillere	
fjernelse	267
montering	268
stråskillestænger	285
fjernelse	286
montering	286
sur vinde	701

T

trækstænger	
fastgørelse	527
fjernelse	512
fjernelse fra opbevaring	526
opbevaring	515
transportsystemer	750
dækinflation/tryk	752
flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition	511
kontrol af boltsamlingens moment	750
konvertering fra mark til transport	521
flytning af hjul	
baghjul (højre) til transportposition	524
forhjul (venstre) til transportposition	522
konvertering fra transport til mark	511
fjernelse af trækstang	512
fjernelse af trækstang fra opbevaring	526
flytning af hjul	
baghjul (højre) til markposition	519
forhjul (venstre) til markposition	517
opbevaring af trækstang	515
tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten	750
transport af skærebord	509
på mejetærsker	509

U

U-ledforbindelser	
dobbelt vindetræks U-ledforbindelse	728

V

valgmuligheder	767
afgrødelivering	767
afribberarmsæt	779
endespredepladestænger (endelevering)	772

indføringsneglevinding	777
øvre tværnegl	769
contourMax™	741
justeringshjul med fodkontakt	190
spillerum	746
ContourMax™	
nivellering af hjulhøjde	204, 742
smøring	744
flydemoduler	775
10 V-sensoradaptersæt	775
forlængersæt til hydraulikbeholder	778
komplet udfyldningssæt til grænseflade	777
propsæt til sidelæns hældning	778
sæt med afgrødespredeplade	775
sæt med udvidet midterfyldstof	776
knivhovedets skjolde	639
montering	639
risstråskillestænger	287
skærebjælker	774
lodret knivssæt	773
stenbremsesæt	774
skærebørde	780
redskabssæt til solsikker	771
stabiliseringshjul	785
vinde	
sæt med plastpigge	784
sæt med stålpigge	784
transportsystemer	750
vindens kædehjul	239
vedligeholdelse og service	533
af indføringssejl	
kontrol og justering af spænding	649
contourMax™	
smøring	744
spillerum	746
opbevaring af skærebordet	531
servicering	
før sæson	537
klargøring af maskinen	533
opstartsinspektioner	537
ved sæsonafslutning	538
sikkerhed ved vedligeholdelse	5
smøringsintervaller	540
vedligeholdelseskrav	534
vedligeholdelsesplan	534
vedligeholdelsesplan/-registrering	534
vindehastigheder	239
vindens for/bag-sensor	
CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker	
kalibrering	368
vindens frem/tilbage-positioner, Se pickup-vinder	
justering	252
vindens højdesensor	
CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker	
kalibrering	368

INDEKS

vindens sikkerhedsafstivere.....	41
aktivering	41
frakobler	42
vindepigge	703
vinder, Se pick-up-vinder	
udskiftning af vindehastighedssensorer	
AGCO-mejetærskere.....	737
Challenger®-mejetærskere	737
Gleaner®-mejetærskere.....	737
Massey Ferguson®-mejetærskere.....	737
Mejetærskere i IDEAL™-serien	737
vindetræk	
dobbelvindetræks U-ledforbindelse	728
vindetrækmotorer	732
vindetræksystemer	
afmontering af vindetrækkets U-led – dobbelt/ tredobbelt vindetræk	728
afmontering af vindetrækmotor.....	732
dæksel til vindetræk	
fjernelse.....	50
montering	52
endeskjoldets understøttelse	
udskift ved indvendig bagende.....	719
udskift ved udvendigt bagende	717
udskiftning	721
udskiftning ved indvendig knastende.....	715
udskiftning ved udvendig knastende	713
justering af vindeform.....	701
montering af vindetrækkets U-led – dobbelt/tredobbelt vindetræk	730
montering af vindetrækmotor	733
tandrørsbøsninger	
fjernelse.....	706
montering	709
udskiftning af drivkæde (endeløs) – dobbelt vinde.....	735
vindetrækkets enkelte kædehjul	
fjernelse.....	726
montering	727
vindetrækkets kæde	
løsner	723
tilspænder.....	724
vinding	171, 593
fjernelse	171
montering.....	173, 176
vingebalance	
kontrol og justering af vingebalance	227

Anbefalede væsker og smøremidler

Sørg for, at din maskine fungerer ved topeffektivitet ved kun at bruge rene væsker og smøremidler.

- Brug rene beholdere til at håndtere alle væsker og smøremidler.
- Opbevar væsker og smøremidler i et område, der er beskyttet mod støv, fugt og andre forurenende stoffer.

Smøremiddel	Specifikation	Beskrivelse	Bruge	Kapacitet
Fedt	SAE til flere formål	Høj temperatur ekstremtryk (EP) ydeevne med maks. 1 % molybdædisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase	Efter behov medmindre andet er angivet	–
		Høj temperatur ekstremtryk (EP) ydeevne med maks. 10 % molybdædisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase	Drivelinje forskydelig samling	–
Gears smøremiddel	SAE 85W-140	API-serviceklasse GL-5	Knivtrækboks	1,5 liter (1,3 quarts)
			Hovedgearkasse	2,75 liter (2,9 quarts)
			Afslutningsgearkasse	2,25 liter (2,4 liter)
Hydraulikolie	<p>Transhydraulisk olie af enkelt kvalitet. Viskositet ved 60,1 cSt ved 40 °C (104 °F) Viskositet ved 9,5 cSt ved 100 °C (212 °F)</p> <p>Anbefalede mærker:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • CNH Hy-Tran Ultratractor • CNH Hy-Tran Multitractor • AGCO Power Fluid 821 XL 	Smøremiddel trans-/hydraulikolie	Skærebordsdrevsystemets beholder	95 liter (25,1 amerikanske gallon)
Kædeolie	Kædeolie med en viskositet på 100-150 sCt ved 40 °C (104 °F) eller mineralolie SAE 20W-50 uden detergenter eller opløsningsmidler	Kædeolie er formuleret til at give god slidbeskyttelse og modstandsdygtighed over for skumdannelse. Den beskytter kæden og drivhjulene mod slitage.	vindetrækkets kæde	–

MacDon®

KUNDER
MacDon.com

FORHANDLERE
Portal.MacDon.com

Varemærker tilhørende produkter er mærkerne for deres respektive producenter og/eller distributører.

Trykt i Canada