

FD2 sērija FlexDraper® heders ar FM200 reljefa kopēšanas moduli

Operatora rokasgrāmata

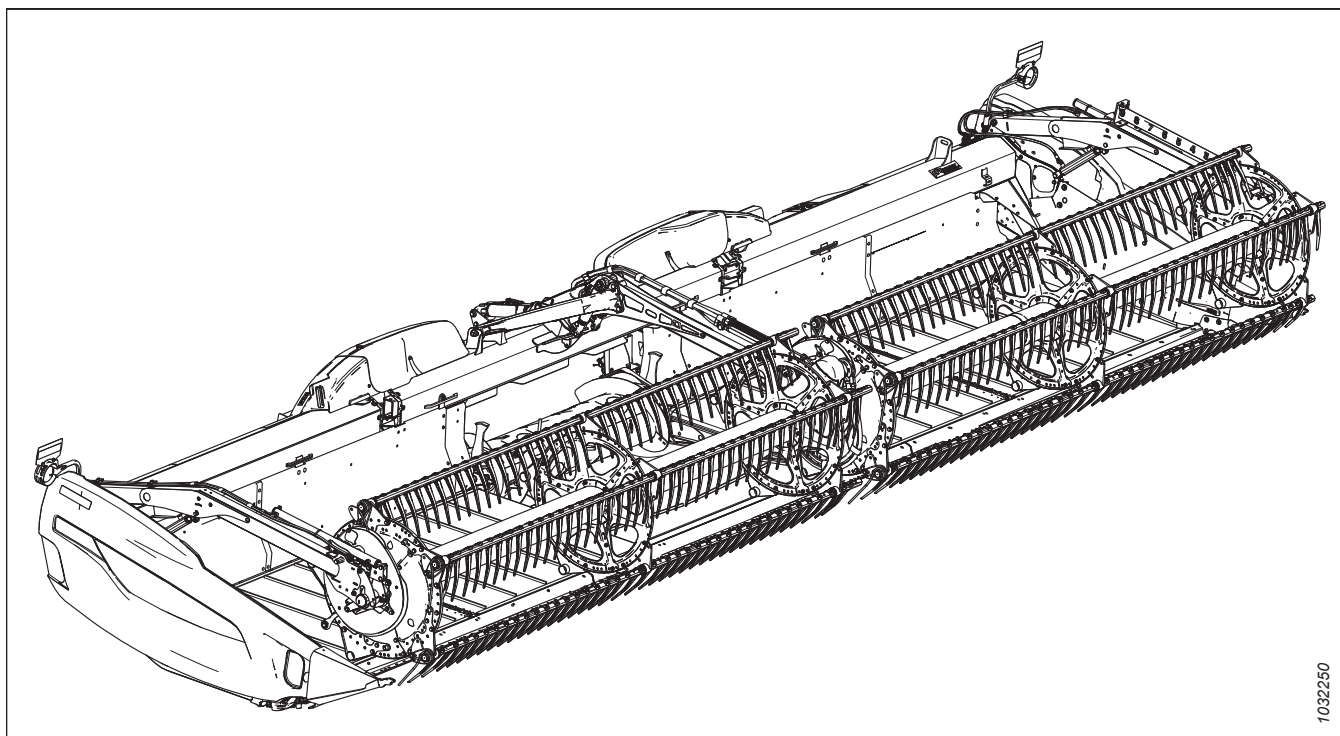
262425 Redakcija C

Orīģināla tulkojums

Ar MacDon FLEX-FLOAT tehnoloģiju®

Ražas novākšanas speciālisti.

FD2 sērijas FlexDraper® heders



Publicēts 2024. gada janvārī

© 2024 MacDon Industries, Ltd.

Šajā izdevumā sniegtā informācija pamatojas uz izdošanas laikā pieejamo informāciju. MacDon Industries, Ltd. nesniedz nekādu tiešu vai netiešu apliecinājumu vai garantijas attiecībā uz šajā izdevumā sniegto informāciju. MacDon Industries, Ltd. patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Atbilstības deklarācija

	<h2>EC Declaration of Conformity</h2>	
	<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] May 4, 2023</p>
<p>[2] Combine Header</p>	<p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>	
<p>[3] MacDon FD2 Series</p>		

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujieme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produkt: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para dar redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declarámos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 5, 2023

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohláňujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declarámos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 4, 2023

[2] Combine Header

[6] _____

[3] MacDon FD2 Series

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 4, 2023

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[6] _____

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Levads

Šajā lietošanas rokasgrāmatā ir sniegta informācija par FD2 sērijas FlexDraper® hederu un FM200 reljefa kopēšanas moduli. Izmantojiet to kopā ar kombaina operatora rokasgrāmatu.

Jūsu mašīna

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir speciāli veidots, lai labi darbotos jebkuros taisnas pļaušanas apstākļos neatkarīgi no tā, vai tiek pļauts pie zemes vai virs zemes, izmantojot trīs dažās lokāmu rāmi, kas ļauj precīzi kopēt zemes kontūru. Ar FM200 reljefa kopēšanas moduli FD2 sērijas FlexDraper® hederu var piestiprināt pie vairākuma kombainu marku un modeļu.

Jūsu garantija

MacDon nodrošina garantiju klientiem, kuri sava aprīkojuma ekspluatāciju un regulāru apkopi veic, kā aprakstīts šajā rokasgrāmatā. MacDon Industries lerobežotās garantijas noteikumu kopiju, kurā izskaidrota šī garantija, jums ir izsniedzis jūsu dīleris. Garantija tiek anulēta, ja bojājumi radušies kādu no turpmāk minēto apstākļu dēļ:

- negadījums;
- nepareiza ekspluatācija;
- ļaunprātīga izmantošana;
- nepareiza apkope vai nolaidība;
- mašīnas ekspluatācija, pārsniedzot noteiktās normas;
- mašīnas, aprīkojuma, sastāvdaļas vai detaļas izmantošana neatbilstoši ražotāja norādījumiem.

Jūsu rokasgrāmata

Pirms mēģināt lietot mašīnu, rūpīgi izlasiet visus nodrošinātos materiālus.

Izmantojiet šo rokasgrāmatu kā pirmo informācijas avotu par mašīnu. Ja izpildīsiet sniegtos norādījumus, heders daudzus gadus darbosies labi.

Šajā dokumentā tiek izmantoti tālāk norādītie nosacījumi.

- Labo un kreiso pusi nosaka no operatora pozīcijas. Hedera priekšpuse ir vērsta pret kultūraugiem, bet aizmugure ir savienota ar reljefa kopēšanas moduli un kombainu.
- Ja nav norādīts citādi, izmantojiet standarta griezes momenta vērtības, kas norādītas nodaļā [7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 811](#).

Iestatot mašīnu vai veicot regulēšanas darbības, pārskatiet un izmantojiet ieteicamos mašīnas iestatījumus, kas norādīti visās attiecīgajās MacDon publikācijās. Ja tas netiks darīts, varat nelabvēlīgi ietekmēt mašīnas darbību un tās kalpošanas laiku, kā arī radīt bīstamas situācijas.

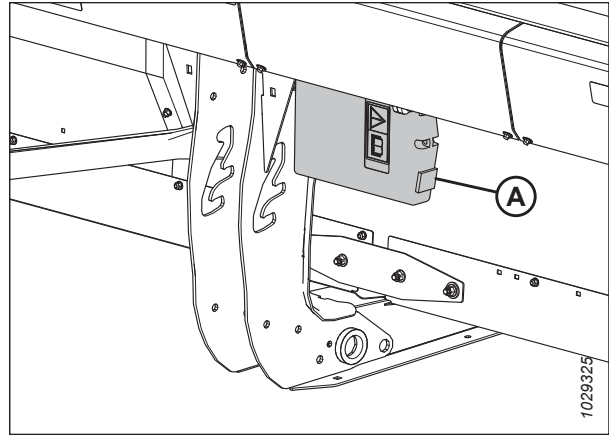
Satura rādītājs un indekss palīdzēs atrast konkrētas daļas šajā rokasgrāmatā. Izpētiet satura rādītāju, lai iepazītos ar to, kā informācija ir sakārtota.

Saglabājiet šo rokasgrāmatu viegli pieejamā vietā uzziņai un nododiet to jaunajiem operatoriem un īpašniekiem. Rokasgrāmatas glabāšanas kaste (A) atrodas hedera aizmugurē, blakus labās puses ārējam statnim.

PIEZĪME:

Izmantojiet jaunākās MacDon publikācijas. Jaunāko angļu valodas versiju var lejupielādēt no mūsu tīmekļa vietnes (www.macdon.com) vai no mūsu izplatītāju vietnes (<https://portal.macdon.com>) (nepieciešama pieteikšanās).

Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja jums nepieciešama palīdzība, informācija vai šīs rokasgrāmatas papildu eksemplāri.



Attēls 1: Rokasgrāmatas uzglabāšanas novietojums

Šī rokasgrāmata ir pieejama šādās valodās:

- Bulgāru
- Čehu
- Dāņu
- Angļu
- Igauņu
- Franču
- Vācu
- Ungāru
- Itāļu
- Latviešu
- Lietuviešu
- Poļu
- Portugāļu
- Rumāņu
- Krievu
- Spāņu
- Ukrainu

Šīs rokasgrāmatas var pasūtīt no uzņēmuma MacDon, lejupielādēt no MacDon izplatītāju portāla (<https://portal.macdon.com>) (nepieciešama pieteikšanās) vai lejupielādēt no MacDon vietnes (www.macdon.com).

Kopsavilkums par izmaiņām

Turpmāk sniegtajā sarakstā ir uzskaitītas galvenās izmaiņas, salīdzinot ar iepriekšējo šī dokumenta versiju.

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
—	Noņemta tēma "Reljefa kopēšanas augstuma sensora nomaīņa".	Izstrādājuma atbalsts
—	Noņemtas šādas tēmas: <ul style="list-style-type: none"> Pievades deflektori — New Holland CR sērijas kombaini Padevēja deflektoru nomaīņa New Holland CR un CX kombainu reljefa kopēšanašmoduļos 	ECN 63619
<i>1.6 Metināšanas piesardzības pasākumi, lappuse 8</i>	Pievienota tēma.	Inženiertehnika
<i>Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland, lappuse 192</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Kontūru riteņu izvilksana/pievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 600 un 700 sērija, lappuse 193</i>	Pievienota tēma un apakštēmas.	Tehniskās publikācijas
<i>Kontūru riteņu izvilksana/ievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 8000 sērija, lappuse 197</i>	Pievienota tēma un apakštēmas.	Tehniskās publikācijas
<i>Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 sērija, lappuse 200</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Kontūra riteņu augstuma līmeņošana, lappuse 204</i>	Atjaunināta ilustrācija.	UECN 31576
<i>Hedera pievienošana Case IH kombainam, lappuse 75</i>	Atjaunināta procedūra.	ECN 64329
<i>Hedera atvienošana no Case IH kombainam, lappuse 80</i>	Atjaunināta procedūra.	ECN 64329
<i>Hedera piestiprināšana Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam, lappuse 84</i>	Atjaunināta procedūra.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Hedera pievienošana CLAAS kombainiem, lappuse 93</i>	Atjaunināta procedūra.	Inženiertehnika
<i>Hedera atvienošana no CLAAS kombaina, lappuse 98</i>	Atjaunināta procedūra.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina, lappuse 102</i>	Atjaunināta procedūra.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina, lappuse 106</i>	Atjaunināta procedūra.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera pievienošana John Deere kombainam, lappuse 109</i>	Atjaunināta procedūra.	Tehniskās publikācijas ECN 64613
<i>Hedera pievienošana New Holland CR, CX vai CH kombainam, lappuse 119</i>	Atjaunināta procedūra.	ECN 64329
<i>Hedera atvienošana no New Holland CR vai CX kombaina, lappuse 124</i>	Atjaunināta procedūra.	ECN 64329

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>Hedera pievienošana Rostselmash kombainam, lappuse 129</i>	Atjaunināta procedūra.	Tehniskās publikācijas
<i>Atpakaļgaitas funkcija — John Deere X9 sērija, lappuse 467</i>	Pievienota tēma.	ECN 64758
<i>3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH, lappuse 479</i>	Tēmai un apakštēmām pievienotas New Holland kombaina CH7.70 instrukcijas.	ECN 64037
<i>4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 565</i>	Atjaunināta procedūra un piezīme.	ECN 64693
<i>4.16.3 Riepu spiediena pārbaude, lappuse 758</i>	Atjaunināta tabula.	ECN 62597
<i>4.17.3 VertiBlade™ naža pozīcijas pārveidošana, lappuse 769</i>	Pievienota tēma.	Inženiertehnika
<i>5.1.9 Gala deflektora stieņi, lappuse 778</i>	Pievienots komplekts.	Tehniskās publikācijas
<i>5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts, lappuse 785</i>	Atjaunināts komplekts numurs.	ECN 64693
<i>5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma, lappuse 789</i>	Pievienots kolektora numurs.	ECN 64895
<i>5.4.6 Tītavu plastmasas pirkstu komplekts, lappuse 791</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>5.4.11 Rugāju lukturu komplekts, lappuse 793</i>	Atjaunināta informācija.	Inženiertehnika

Reģistrācija Modelis un sērijas numurs

Paredzētajās vietās ierakstiet hedera, reljefa kopēšanas moduļa un transporta/stabilizatora riteņa (ja tas ir uzstādīts) modeļa numuru, sērijas numuru un modeļa gadu.

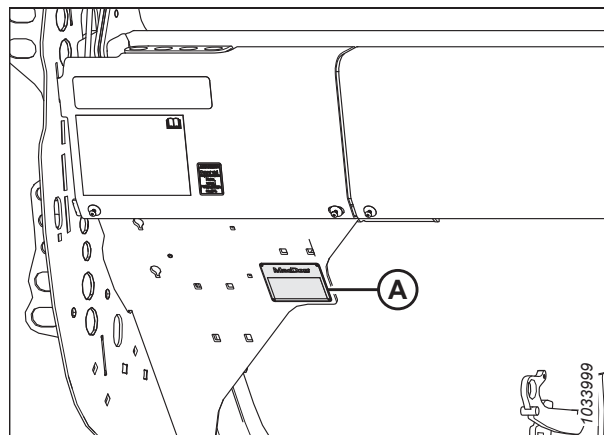
FD2 Series FlexDraper® heders

Hedera modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Hedera sērijas numura plāksne (A) atrodas hedera aizmugurē, pie kreisās gala loksnes.



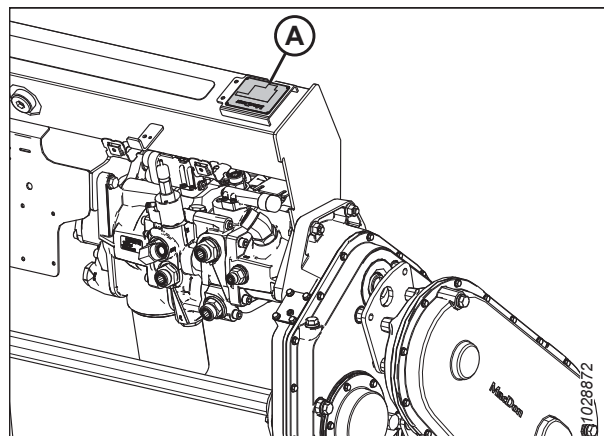
Attēls 2: Hedera sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

FM200 reljefa kopēšanas modulis kombainam

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksne (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa augšējā kreisajā pusē.



Attēls 3: Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

EasyMove™ transportēšanas opcija

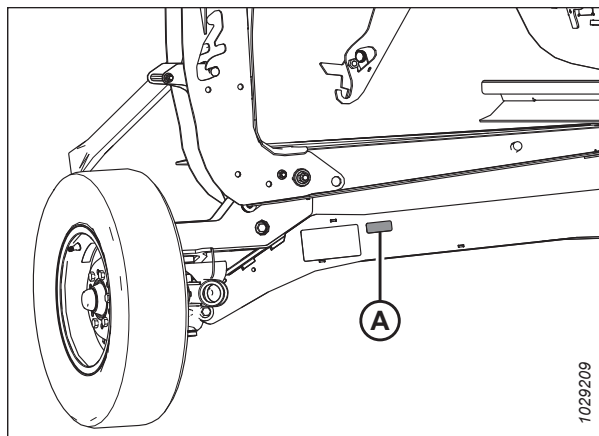
Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

EasyMove™ transporta sērijas numura plāksne (A) atrodas uz labās ass bloka.

PIEZĪME:

Transportēšana ir papildaprīkojums, un šajā mašīnā tas var nebūt uzstādīts.



Attēls 4: EasyMove™ transportēšanas opcija

Atbilstības deklarācija	i
Levads	vii
Kopsavilkums par izmaiņām.....	ix
Reģistrācija Modelis un sērijas numurs	xi
Nodaļa 1: Drošība	1
1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi.....	1
1.2 Signālvārdi	2
1.3 Vispārējā darba drošība	3
1.4 Darba drošība apkopes laikā	5
1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
1.6 Metināšanas piesardzības pasākumi.....	8
1.7 Lauksaimniecības tehnikas ekspluatācijas pārtraukšana un likvidēšana.....	10
1.8 Drošības zīmes	12
1.8.1 Drošības uzlīmju uzlikšana	12
1.9 Drošības uzlīmju atrašanās vietas	13
1.10 Drošības zīmju nozīme	19
Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats.....	27
2.1 Definīcijas	27
2.2 Produkta specifikācijas	29
2.3 FD2 Series FlexDraper® hedera izmēri.....	33
2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija	34
2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija.....	35
Nodaļa 3: Eksploatācija	37
3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas	37
3.2 Eksploatācijas drošība	38
3.2.1 Hedera drošības balsti	38
3.2.2 Tītavu drošības balsti	39
Tītavu drošības balstu aktivizēšana	39
Tītavu drošības balstu atvienošana	40
3.2.3 Hedera gala vairogī	41
Hedera gala vairogu atvēršana	41
Hedera gala vairogu aizvēršana	42
Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana	44
Hedera gala vairogu noņemšana	48
Hedera gala vairogu uzstādīšana.....	49
3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs.....	49
Tītavu piedziņas pārsega noņemšana	49
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana	51
3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs	52
Iekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana	52
Iekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana	53
Iekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana.....	54

Ārējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana	55
3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude	57
3.3 Piestrādes periods	58
3.4 Kombaina izslēgšana	59
3.5 Vadības ierīces kabīnē	60
3.5.1 CLAAS sērijas vadības ierīces kabīnē	60
Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkcijas atlase (ar CLAAS iekļaušanas komplektu)	60
Hedera slīpuma cilindra vadība	62
Stiebru pacēlāja ātruma vadība — CLAAS 600 un 700 sērija	62
Stiebru pacēlāja ātruma regulēšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	64
Hedera darba laika skatīšana	65
3.5.2 John Deere X9 sērijas vadības ierīces kabīnē	66
Zemes ātruma sviras pogu piešķire — John Deere X9 sērija	66
Konsoles pogu piešķiršana — John Deere X9 sērija	68
Spārna līmeņa funkcija izmantošanai slīpuma pārslēgšanai — John Deere X9 sērija	70
Stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīču kartēšana uz zemes ātruma sviras — John Deere X9 sērija	71
Dubultā pieskāriena saskāšanās funkcijas bloķēšana/atbloķēšana — John Deere X9 sērija	72
Programmatūras versijas pārbaude hedera controllerī — John Deere X9 sērija	73
3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana	75
3.6.1 Case IH kombaini	75
Hedera pievienošana Case IH kombainam	75
Hedera atvienošana no Case IH kombainam	80
3.6.2 Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini	84
Hedera piestiprināšana Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam	84
Hedera atvienošana no Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombaina	88
3.6.3 CLAAS kombaini	92
Hedera pievienošana CLAAS kombainiem	93
Hedera atvienošana no CLAAS kombaina	98
3.6.4 IDEAL™ sērijas kombaini	102
Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina	102
Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina	106
3.6.5 John Deere kombaini	108
Hedera pievienošana John Deere kombainam	109
Hedera atvienošana no John Deere kombaina	115
3.6.6 New Holland kombaini	119
Hedera pievienošana New Holland CR, CX vai CH kombainam	119
Hedera atvienošana no New Holland CR vai CX kombaina	124
3.6.7 Rostselmash kombaini	129
Hedera pievienošana Rostselmash kombainam	129
Hedera atvienošana no Rostselmash kombaina	133
3.7 Hedera iestatīšana	137
3.7.1 Hedera agregāti	137
3.7.2 Hedera iestatījumi	137
3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša plaušanai ar kombainu	149
3.7.4 Tītavu iestatījumi	149
3.7.5 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi (pēc izvēles)	152
3.8 Reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana	155
3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas	155

Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	157
Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	161
Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	164
Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	166
Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	169
Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	171
3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana	179
3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana	181
3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana	183
3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana	185
3.8.6 Atdalīšanas stieņi	186
3.9 Hedera darbības mainīgie lielumi	187
3.9.1 Pļaušana virs zemes	187
Stabilizatora riteņu regulēšana	188
EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana	189
Kontūru riteņu pagarināšana/izvilksana, izmantojot kāju slēdzi	190
Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland	192
Kontūru riteņu izvilksana/pievilksana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 600 un 700 sērija	193
Kontūru riteņu izvilksana/ievilksana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 8000 sērija	197
Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 sērija	200
Kontūra riteņu augstuma līmeņošana	204
3.9.2 Pļaušana pie zemes	206
Iekšējo sliežu uzliku regulēšana	207
Ārējo sliežu uzliku regulēšana	208
3.9.3 Hedera reljefa kopēšana	209
Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana	209
Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm	215
Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana	223
Ekspluatācija locīšanas režīmā	224
Ekspluatācija fiksētā režīmā	226
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana	227
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja pieslēgšana	228
3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana	229
3.9.5 Hedera leņķis	233
Hedera leņķa regulēšana no kombaina	235
3.9.6 Tītavu ātrums	241
Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati	241
3.9.7 Zemes ātrums	243
3.9.8 Sānu stiebru pacelāja ātrums	244
Sānu stiebru pacelāja ātruma regulēšana	245
3.9.9 Padeves stiebru pacelāja ātrums	246
3.9.10 Informācija par naža ātrumu	246
Naža ātruma pārbaude	247
3.9.11 Tītavu augstums	249
Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana	249
Tītavu augstuma sensora nomaiņa	252
3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija	254

Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana.....	254
Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa	255
Tītavu atgāzuma pozīcijas sensora pārbaude un regulēšana	259
3.9.13 Tītavu zaru slīpums	262
Tītavu izciļņa iestatījumi.....	262
Tītavu izciļņa regulēšana	264
3.9.14 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	265
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana – divdaļīgi vai trīsdaļīgi gliemežtransportieri.....	266
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude	268
3.9.15 Kultūraugu dalītāji	269
Kultūraugu dalītāju noņemšana.....	269
Kultūraugu dalītāju uzstādīšana.....	271
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu noņemšana.....	273
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu uzstādīšana.....	274
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu regulēšana.....	277
3.9.16 Kultūraugu dalītāju stieņi	288
Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana.....	289
Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana.....	289
Papildu rīsu dalītāja stieņi	290
3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma	292
3.10.1 Automātiskā hedera augstuma vadības sensora darbība.....	293
3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības.....	295
3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude	295
3.10.4 10 V adapteris — tikai New Holland kombainiem.....	300
3.10.5 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini	300
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140	300
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130. un 140. sērija	303
Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140.....	303
Automātiskas hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140 kombainos ar programmatūras versiju, kas ir vecāka par versiju 28.00	306
Pļaušanas augstuma priekšiestatījuma iestatīšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140	307
3.10.6 Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	310
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	310
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērija.....	312
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombainos ar programmatūras versiju, kas ir jaunāka par versiju 28.00	313
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju	317
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini	321
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	323
Tītavu reversa funkcija — Case IH kombaini.....	324
Sānu stiebru pacēlēja ātruma kontrole – kombaini Case IH.....	326
Tītavu augstuma sensora savietojamība – kombaini Case IH	328
3.10.7 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini.....	329
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger® un Massey Ferguson®	329
Automātiskā hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger® un Massey Ferguson®.....	332
Automātiskā hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	332
Hedera augstuma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	334

Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	335
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — Challenger® un Massey Ferguson®	336
3.10.8 CLAAS 500 sērijas kombaini.....	337
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 500 sērija.....	337
Pļaušanas augstums — CLAAS 500 sērija.....	341
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 500 sērija.....	343
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 500 sērija.....	346
3.10.9 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini	349
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija	349
Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	353
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija	353
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	355
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija	357
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija	360
3.10.10 CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērijas kombaini.....	361
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	361
Hedera iestatīšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	361
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana —CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija.....	363
Pļaušanas un tītavu augstuma sākotnējo iestatījumu iestatīšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	367
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	368
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	369
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	371
3.10.11 Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas kombaini	374
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	374
Automātiskās hedera augstuma vadības ievērošana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	376
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	377
Akumulatora izslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	379
Hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	380
Zemes spiediena regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	380
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	381
Brīdinājumu un diagnostikas kļūmju problēmu novēršana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	382
3.10.12 Gleaner® S9 sērijas kombaini.....	384
Hedera iestatīšana — Gleaner® S9 sērija	384
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija.....	389
Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner® S9 sērija	391
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija	393
Automātiskās hedera augstuma vadības lietošana — Gleaner® S9 sērija	397
Hedera lauka iestatījumu izskatīšana — Gleaner® S9 sērija	399
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner® S9 sērija	400
3.10.13 IDEAL™ sērijas kombaini	400
Īsa informācija par hedera iestatījumiem — IDEAL™ sērija	400
Hedera konfigurēšana — IDEAL™ sērija	401

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — IDEAL™ sērija	406
Hedera automātisko vadības ierīču konfigurēšana — IDEAL™ sērija	408
Hedera kalibrēšana — IDEAL™ sērija	409
Hedera lietošana — IDEAL™ sērija	412
Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — IDEAL™ sērija	413
3.10.14 John Deere 70 sērijas kombaini	415
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70 sērija	415
Padeves tvertnes ātruma kalibrēšana — John Deere 70 sērija	418
Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70 sērija	418
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70 sērija	419
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere 70 sērija	421
3.10.15 John Deere S un T sērijas kombaini	422
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija	422
Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija	425
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere S un T sērija	426
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere S un T sērija	429
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija	430
Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrēšana — John Deere S un T sērija	433
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija	436
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija	439
3.10.16 John Deere S7 sērijas kombaini	441
Hedera iestatīšana — John Deere S7 sērija	441
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija	445
Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija	447
Hedera kalibrēšana — John Deere S7 sērija	450
3.10.17 John Deere X9 sērijas kombaini	453
Hedera iestatīšana CommandCenter™ displejā — John Deere X9 sērija	453
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere X9 sērija	455
Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere X9 sērija	458
Automātiskās hedera augstuma vadības izmantošana — John Deere X9 sērija	459
Kļūdu kodu pārbaude hedera kontrollerī — John Deere X9 sērija	465
Atpakaļgaitas funkcija — John Deere X9 sērija	467
3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi	468
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR un CX sērija	468
Heders iestatījumu īsa atsauce — New Holland CR sērija	471
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija	471
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija	472
Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija	474
Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija	475
Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija	476
Automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas jutības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija	477
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR un CX sērija	477
3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH	479
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērijas un CH	479
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija un CH	482
Tītavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH	485
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija un CH	486
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — New Holland CR sērijas un CH	489
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija un CH	491
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH	493
Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH	495

Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija un CH.....	496
Tītavu atpakaļgaitas funkcija — New Holland CR sērija un CH	497
3.10.20 Rostselmash kombaini — RSM-081 un RSM-161	500
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Rostselmash RSM-081 un RSM-161.....	500
Automātiskās hedera augstuma vadības aktivizēšana — Rostselmash RSM-081 un RSM-161.....	502
Tītavu ātruma kalibrēšana — Rostselmash RSM-081 un RSM-161.....	503
Hedera ekspluatācija — Rostselmash RSM-081 un RSM-161.....	505
3.11 Hedera līmeņošana	507
3.12 Izkopts atvienošana	510
3.13 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacēlāja	511
3.14 Transporta pozīcija	512
3.14.1 Hedera transportēšana uz kombaina.....	512
3.14.2 Vilkšana	512
Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	513
Piesardzības pasākumi hedera vilkšanai	513
3.14.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)	514
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija	514
Jūgstieņa noņemšana	515
Jūgstieņa uzglabāšana	519
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā.....	520
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā	523
3.14.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija)	525
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju	525
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā	526
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā.....	528
Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	530
Jūgstieņa piestiprināšana	531
3.15 Hedera uzglabāšana	535
Nodaļa 4: Regulāra un tehniska apkope.....	537
4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei	537
4.2 Uzturēšanas prasības	538
4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē.....	538
4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude	541
4.2.3 Aprīkojuma apkope — pirms sezonas	542
4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigās	542
4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude	543
4.3 Eļļošana	545
4.3.1 Eļļošanas intervāli	545
Reizi 10 stundās	545
Reizi 25 stundās	546
Ik pēc 50 stundām	547
Ik pēc 100 stundām.....	551
Reizi 250 stundās.....	553
Reizi 500 stundās.....	554
4.3.2 Eļļošanas darba kārtība	555
4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana	556

4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana.....	557
4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana	559
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	559
Eļļas pievienošana hedera piedziņas galvenajai pārnesumkārbai	560
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	560
4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana	561
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā.....	561
Eļļas pievienošana hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai	562
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā.....	563
4.4 Hidraulika	565
4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē	565
4.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē.....	565
4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē.....	566
4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa.....	567
4.5 Elektroiekārta	568
4.5.1 Spuldžu nomaiņa	568
4.6 Hedera piedziņa	569
4.6.1 Piedziņas līnijas noņemšana	569
4.6.2 Piedziņas līnijas uzstādīšana.....	571
4.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana	575
4.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana	577
4.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā	579
4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā.....	580
4.7 Padeves gliemežtransportieris	582
4.7.1 Atstatuma regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni.....	582
4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojuma pārbaude	585
Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni	585
Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmieni.....	587
4.7.3 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes noņemšana.....	589
4.7.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes uzstādīšana	593
4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana.....	596
4.7.6 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	599
4.7.7 Gliemežtransportiera pirksti.....	600
Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana	600
Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana	602
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude.....	604
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana.....	605
4.8 Nazis	608
4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa	608
4.8.2 Naža noņemšana	609
4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana	611
4.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana.....	611
4.8.5 Naža uzstādīšana	612
4.8.6 Rezerves naži	614
4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji.....	614
Smailu nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos.....	616

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD235	617
Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD240.....	618
Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241	619
Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD245	620
Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD250.....	621
Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana	622
Smailu nažu aizsargu nomaiņa	624
Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	626
Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi.....	627
Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu heders	628
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi.....	630
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi.....	631
4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji	633
Īso nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos.....	634
Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi izmēri, izņemot D241	635
Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241	636
Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa	637
Piespiedēja pārbaude — īsie naža aizsargi.....	639
Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi.....	640
Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi	641
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi.....	643
Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi.....	644
4.8.9 Naža galvas vairogs	645
Naža galvas vairoga uzstādīšana	645
4.9 Naža piedziņas sistēma	647
4.9.1 Naža piedziņas kārba	647
Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā	647
Montāžas bultskrūvju pārbaude	648
Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā	648
4.10 Padeves platforma	650
4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa.....	650
4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana.....	655
4.10.3 Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis.....	657
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa noņemšana.....	657
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana.....	659
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa noņemšana	660
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana	662
4.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis.....	663
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis	663
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana	665
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa.....	668
4.10.5 Padeves platformas paliktņa nolaišana	672
4.10.6 Padeves platformas paliktņa pacelšana	673
4.10.7 Posma turētāja āķu pārbaude.....	674
4.11 Atdalīšanas stieņi	677
4.11.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana.....	677
4.11.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana.....	677
4.12 Hedera sānu stiebru pacēlāji.....	679
4.12.1 Sānu stiebru pacēlāju noņemšana	679
4.12.2 Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana	680

4.12.3 Sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana.....	681
4.12.4 pārbaude un regulēšana	684
4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana.....	686
4.12.6 Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude	687
4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa noņemšana	687
4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa.....	689
4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa uzstādīšana	691
4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa noņemšana	693
4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa	695
4.12.12 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa uzstādīšana	696
4.13 Tītavas	699
4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti.....	699
Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana	699
Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana	703
4.13.2 Tītavu izvērsums	707
Tītavu formas regulēšana	707
4.13.3 Tītavu centrēšana.....	707
4.13.4 Tītavu pirksti	709
Tītavu tērauda pirkstu noņemšana.....	709
Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana.....	710
Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana	710
Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana	711
4.13.5 Zaru caurules bukses.....	712
Bukšu noņemšana no tītavām	712
Bukšu uzstādīšana uz tītavām	715
4.13.6 Tītavu gala vairogī	718
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala.....	719
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala	721
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala.....	723
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā aizmugurējā gala	725
Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa	727
4.14 Tītavu piedziņa	729
4.14.1 Tītavu piedziņas ķēde.....	729
Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana	729
Tītavu piedziņas ķēdes pievilksana	730
4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats	732
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana.....	732
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana.....	733
4.14.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu	733
4.14.4 Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums	734
Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana	734
Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana.....	736
4.14.5 Tītavu piedziņas motors.....	738
Tītavu piedziņas motora noņemšana	738
Tītavu piedziņas motora uzstādīšana	739
4.14.6 Piedziņas ķēdes nomaiņa (bezglīga) — dubultās un trīskāršās tītavas	741
4.14.7 Tītavu ātruma sensors	743
Challenger®, Gleaner®, IDEAL™ vai Massey Ferguson® tītavu ātruma sensora nomaiņa	743
CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa	744

John Deere tītavu ātruma sensora nomaiņa	745
4.15 Kontūras riteņi — papildaprīkojums	747
4.15.1 Riteņa bultskrūves griezes momenta pārbaude – ContourMax™ opcija	747
4.15.2 Kontūra riteņu augstuma līmeņošana.....	748
4.15.3 Kontūras riteņu sistēmas elļošana	750
4.15.4 Kontūra riteņu gala brīvkustības pārbaude.....	752
4.15.5 Mehāniskā indikatora nonullēšana	754
4.16 Transportēšanas sistēma (opcija)	756
4.16.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude	756
4.16.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude	756
4.16.3 Riepu spiediena pārbaude.....	758
4.16.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa uz skavu	759
4.16.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz āķi	761
4.17 VertiBlade™ vertikālais nazis (papildaprīkojums)	764
4.17.1 Vertikālā naža sekcijas maiņa	764
4.17.2 Vertikālā naža elļošana.....	767
4.17.3 VertiBlade™ naža pozīcijas pārveidošana.....	769
Nodaļa 5: Palīgierīces un agregāti.....	773
5.1 Kultūraugu padošanas komplekti.....	773
5.1.1 Kultūraugu pacelāju komplekts.....	773
5.1.2 Kultūraugu pacelāju uzglabāšanas statņa komplekts.....	773
5.1.3 Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	774
5.1.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu.....	774
5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā	775
5.1.6 Veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu komplekts	776
5.1.7 Rīsu dalītāja stieņa komplekts	776
5.1.8 saulespuķu agregāta komplekts	777
5.1.9 Gala deflektora stieņi.....	778
5.1.10 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts.....	779
5.1.11 Sānu stiebru pacelāja ātruma vadības ierīces kabīnē — integrācijas komplekts.....	780
5.2 Izkapšu komplekti.....	781
5.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts.....	781
5.2.2 Četrpunktu nažu aizsargs.....	781
5.3 FM200 reljefa kopēšanas moduļu komplekti.....	782
5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts	782
5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti	782
5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs.....	783
5.3.4 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim.....	784
5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts	784
5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts	785
5.3.7 Sānu sasveres spraudņa komplekts	785
5.3.8 Noņēmēju joslu komplekts	786

5.4 Hederu komplekti	787
5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts	787
5.4.2 ContourMax™ kājas slēdža komplekts	788
5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma	789
5.4.4 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts	790
5.4.5 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts	790
5.4.6 Tītavu plastmasas pirkstu komplekts	791
5.4.7 Tītavu tērauda pirkstu komplekts	791
5.4.8 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts	792
5.4.9 Stabilizatora riteņu komplekts	792
5.4.10 Tērauda sliežu uzliku komplekts	793
5.4.11 Rugāju lukturu komplekts	793
Nodaļa 6: Problēmu novēršana	795
6.1 Problēmu novēršana: kultūraugu zudums pie izkopts	795
6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas	797
6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve	800
6.4 Heders un stiebru pacēlāji	803
6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana	805
6.6 CLAAS multisavienotāja kļūdu kodī problēmu novēršanai	808
Nodaļa 7: References standarts	811
7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas	811
7.1.1 Tehniskās specifikācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi	811
7.1.2 Metrisko skrūvju specifikācijas — lietais alumīnijs	814
7.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami	815
7.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami	816
7.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu	817
7.1.6 Konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi	818
7.2 Mērvienību pārvēršanas tabula	820
Indekss	821
Ieteicamie šķidrums un smērvielas	833

Nodaļa 1: Drošība

Izpratne par šiem drošības pasākumiem un konsekventa to ievērošana palīdzēs nodrošināt mašīnas lietotāju, kā arī apkārtējo cilvēku drošību.

1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi

Drošības brīdinājumu apzīmējumi satur svarīgu drošības informāciju šajā rokasgrāmatā un uz drošības zīmēm mašīnā.

Šī simbola nozīme:

- **UZMANĪBU!**
- **ESIET MODRI!**
- **VAR TIKT APDRAUDĒTA JŪSU DROŠĪBA!**

Rūpīgi izlasiet un ievērojiet drošības informāciju, kas attiecas uz šo apzīmējumu.

Kādēļ jums ir svarīga drošība?

- Negadījumi izraisa invaliditāti un nogalina
- Negadījumi dārgi izmaksā
- No negadījumiem var izvairīties



Attēls 1.1: Drošības apzīmējumi

1.2 Signālvārdi

Lai brīdinātu par bīstamām situācijām, tiek lietoti trīs signālvārdi **BĪSTAMĪBA**, **BRĪDINĀJUMS** un **UZMANĪBU**. Divi signālvārdi **SVARĪGI** un **PIEZĪME** attiecas uz informāciju, kas nav saistīta ar drošību.

Signālvārdu izvēle pamatojas uz šādām nostādnēm:

BĪSTAMI

Norāda uz tūlītējas bīstamības situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt nāvi vai nopietnu traumu.

BRĪDINĀJUMS

Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt nāvi vai nopietnu traumu. To var izmantot arī, lai brīdinātu par nedrošu praksi.

UZMANĪBU

Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt vieglas vai vidēji smagas traumas. To var izmantot arī, lai brīdinātu par nedrošu praksi.

SVARĪGI:

Norāda uz situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt iekārtas darbības traucējumus vai bojājumus.

PIEZĪME:

Sniedz papildu informāciju vai ieteikumu.

1.3 Vispārējā darba drošība

Mehānismu ekspluatācija, apkope un montāža ir saistīta ar vairākiem drošības riskiem. Šos riskus var samazināt vai novērst, rīkojoties saskaņā ar atbilstošām drošības procedūrām un izmantojot atbilstošus individuālos aizsardzības līdzekļus.

UZMANĪBU

Tālāk norādīti vispārējie drošības pasākumi lauku darbiem, kas jāievēro, strādājot ar visu veidu tehniku.

Valkājiet visu darba veikšanai nepieciešamo aizsargapģērbu un izmantojiet individuālos aizsarglīdzekļus. **NEPAĻAUJĒTIES** uz to, ka nekas nenotiks. Jums var būt nepieciešami šādi aizsarglīdzekļi:

- Ķivere
- Aizsargapavi ar neslīdošām zolēm
- Aizsargbrilles
- Izturīgi cimdi
- Apģērbs mitriem laikapstākļiem
- Respirators vai filtra maska

Bez tam veiciet arī šādus piesardzības pasākumus:

- Ņemiet vērā, ka skaļš troksnis var izraisīt dzirdes traucējumus. Aizsardzībai pret skaļu troksni lietojiet piemērotas dzirdes aizsargierīces, piemēram, austiņas vai ausu aizbāžņus.

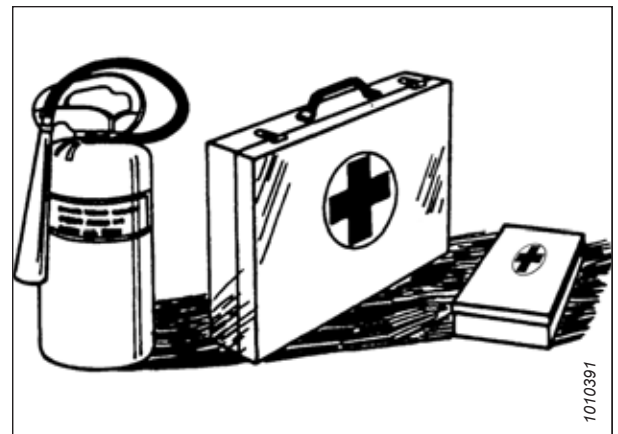


Attēls 1.2: Darba drošības aprīkojums



Attēls 1.3: Darba drošības aprīkojums

- Nodrošiniet pirmās palīdzības komplektu ārkārtas gadījumos.
- Mašīnā novietojiet pareizi uzturētu ugunsdzēsamo aparātu. Iepazīstieties ar tā lietošanu.
- Nekad neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem.
- Apzinieties, ka nelaimes gadījumi bieži vien notiek tad, kad operatori ir noguruši vai steigšus. Atliciniet laiku, lai apsvērtu drošāko uzdevuma izpildes veidu. **NEKAD** neignorējiet noguruma pazīmes.



Attēls 1.4: Darba drošības aprīkojums

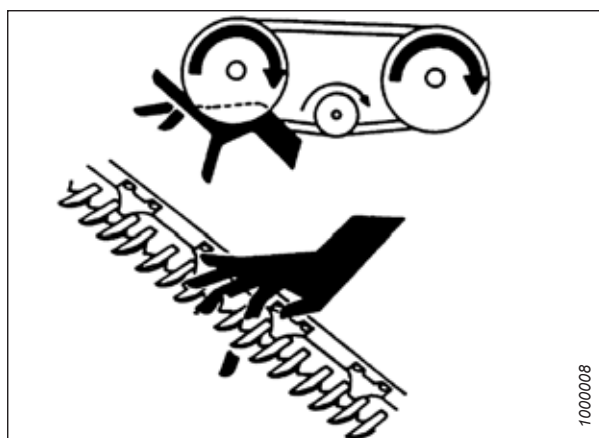
DROŠĪBA

- Valkājiet cieši piegulošu apģērbu un nosedziet garus matus. **NEKAD** nevalkājiet vaļīgu apģērbu un aksesuārus, piemēram, kapučjakas, šalles vai rokassprādzes.
- Novietojiet visus vairogus tiem paredzētajās vietās. **NEKAD** nepārveidojiet un nenoņemiet drošības aprīkojumu. Pārlicinieties, vai piedziņas līnijas aizsargi var griezties neatkarīgi no to vārpstas un tos var brīvi izbīdīt.
- Izmantojiet tikai aprīkojuma ražotāja izgatavotas vai apstiprinātas apkopes un remonta detaļas. Citu ražotāju detaļas var neatbilst pareizajām izturības, konstrukcijas vai drošības prasībām.



Attēls 1.5: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Netuviniet rokas, kājas, apģērbu un matus mašīnas kustīgām daļām. **NEKAD** nemēģiniet noņemt no mašīnas traucēkļus vai kādus priekšmetus, kamēr darbojas dzinējs.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību. Var tikt saīsināts arī mašīnas darbmūžs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, **VIENTMĒR** apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms jebkādu iemeslu dēļ pieceļaties no operatora sēdekļa.



Attēls 1.6: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Uzturiet mašīnas apkopes zonu tīru un sausu. Mitras un/vai eļļainas grīdas ir slidenas. Strādājot ar elektroiekārtām, mitras vietas var būt bīstamas. Pārlicinieties, vai visas elektriskās kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti.
- Uzturiet darba zonu labi apgaismotu.
- Uzturiet mehānismus tīrus. Salmi un pelavas uz karsta dzinēja rada ugunsbīstamību. **NEPIEĻAUJIET**, ka uz apkopes platformām, kāpnēm vai vadības ierīcēm uzkrājas eļļa vai smērvielas. Pirms uzglabāt mašīnas, notīriet tās.
- Tīrīšanai **NEKAD** nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.
- Uzglabājot mašīnu, aizsedziet visas asās vai izvirzītās daļas, lai izvairītos no traumām nejaušas saskares gadījumā.



Attēls 1.7: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.4 Darba drošība apkopes laikā

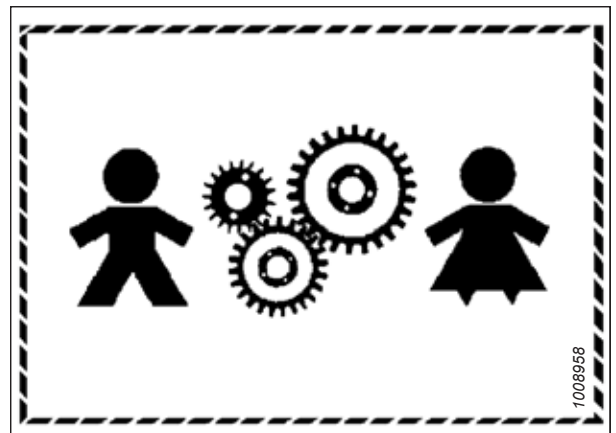
Lai iekārtas uzturēšanas darbi tiktu veikti drošā veidā, rīkojieties saskaņā ar atbilstošām drošības procedūrām un izmantojiet uzdevumam atbilstošus individuālos aizsardzības līdzekļus.

Lai parūpētos par savu drošību mašīnas apkopes laikā:

- Pirms mašīnas lietošanas vai tehniskās apkopes pārskatiet operatora rokasgrāmatu un visus drošības noteikumus.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas vai remonta pārvietojiet visas vadības ierīces neitrālā stāvoklī, apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un uzgaidiet, līdz visas kustīgās daļas apstājas.
- Ievērojiet labu darbnīcas praksi:
 - Uzturiet apkopes zonas tīras un sausas
 - Pārliedzieties, visas elektriskās kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti
 - Nodrošiniet labu darba zonas apgaismojumu
- Pirms mašīnas apkopes un/vai atvienošanas izlaidiet spiedienu no hidraulikas kontūriem.
- Pirms spiediena paaugstināšanas hidraulikas sistēmās pārliedzieties, vai visas sastāvdaļas ir hermētiskas un tērauda cauruļvadi, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.
- Netuviniet rokas, kājas, apģērbu un matus mašīnas kustīgajām un/vai rotējošajām daļām.
- Veicot tehniskās apkopes, remonta vai regulēšanas darbus, neļaujiet mašīnai tuvu nepiederošām personām, it īpaši bērniem.
- Pirms darbu veikšanas zem mašīnas uzstādiet transportēšanas slēdzeni vai zem rāmja novietojiet drošības statīvus.
- Ja mašīnu apkopj vairāk nekā viena persona vienlaikus, ņemiet vērā, ka, ar rokām griežot transmisiju vai citu mehāniski darbināmu komponentu (piemēram, pieklūstot smērvielas savienojumam), piedziņas komponenti citās vietās (siksnas, pārejas un naži) kustas. Nekad netuvojieties piedziņas komponentiem.



Attēls 1.8: Mitra grīda rada drošības riskus



Attēls 1.9: Aprikojums NAV drošs bērniem

DROŠĪBA

- Strādājot pie mašīnas, lietojiet aizsargaprīkojumu.
- Rīkojoties ar naža komponentiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

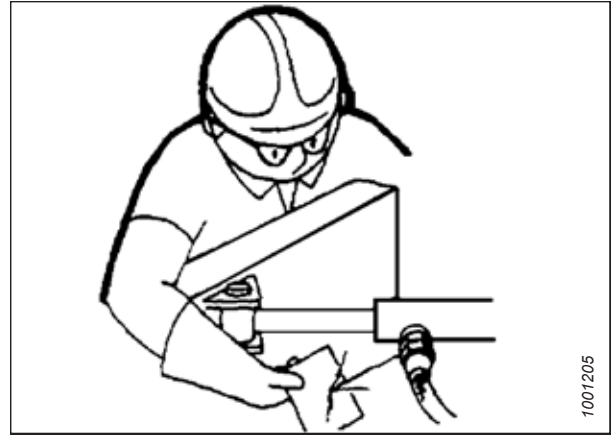


Attēls 1.10: Individuālie aizsardzības līdzekļi

1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām

Tā kā hidraulikas šķidrums ir pakļauts augstam spiedienam, tad hidraulikas šķidruma noplūdes var būt ļoti bīstamas. Meklējot hidraulikas šķidruma noplūdes un veicot hidraulikas iekārtu apkopi, ievērojiet atbilstošās drošības procedūras.

- Pirms atstājat operatora sēdekli, obligāti pārvietojiet visas hidrauliskās vadības ierīces stāvoklī **NEUTRAL** (Neitrāls).
- Raugieties, lai visas hidraulikas sistēmas sastāvdaļas būtu tīras un labā stāvoklī.
- Nomainiet visas nolietotās, sagrieztās, nobrāztās, saplacinātās vai saspīestās šļūtenes un tērauda caurules.
- **NEMĒĢINIET** veikt nekādus hidraulikas cauruļvadu, savienotājelementu vai šļūteņu pagaidu remontdarbus, izmantojot lentes, skavas, cementu vai metināšanu. Hidraulikas sistēma darbojas ar ārkārtīgi augstu spiedienu. Pagaidu remonta ielāpi var pēkšņi padoties un radīt bīstamas situācijas.



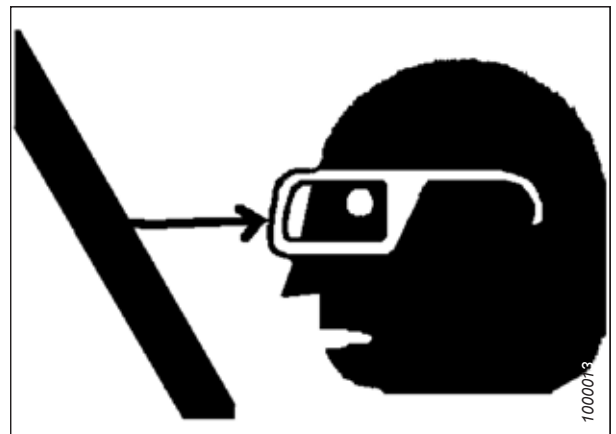
Attēls 1.11: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

- Meklējot augstspiediena hidraulikas šķidruma noplūdes, lietojiet atbilstošus roku un acu aizsarglīdzekļus. Lai uzietu un konstatētu noplūdi, par uztvērēju izmantojiet kartona gabalu, nevis rokas.
- Ja gūstat traumu no koncentrēta hidraulikas šķidruma augstspiediena strūkļas, nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības. Ja hidraulikas šķidrums iespiežas ādā, var rasties infekcija vai toksiska reakcija.



Attēls 1.12: Hidrauliskā spiediena bīstamība

- Pirms spiediena paaugstināšanas hidraulikas sistēmās pārļiecinieties, vai visas sastāvdaļas ir hermētiskas un tērauda cauruļvadi, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.



Attēls 1.13: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.6 Metināšanas piesardzības pasākumi

Lai nepieļautu jutīgās elektronikas bojājumus, **NEKAD** nemēģiniet metināt, kamēr tas ir savienots ar vālotāju.

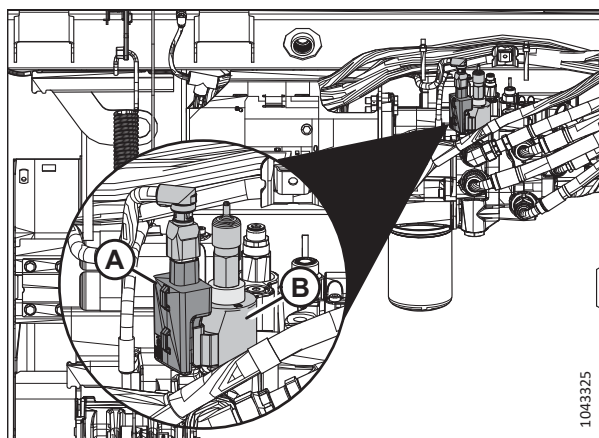
BRĪDINĀJUMS

NEKAD nemēģiniet metināt hederu, kamēr tas ir savienots ar vālotāju. Smagi bojājumi jutīgai un dārgai elektronikai var rasties, ja hederis tiek metināts, kamēr tas ir savienots ar vālotāju. Var būt neiespējami noteikt, kā liela strāva varētu būt saistīta turpmākiem darbības traucējumiem vai īsāku kalpošanas laiku.

Citus piesardzības pasākumus metināšanai skatiet vālotāja operatora rokasgrāmatā.

Draper ātruma vadības modulis

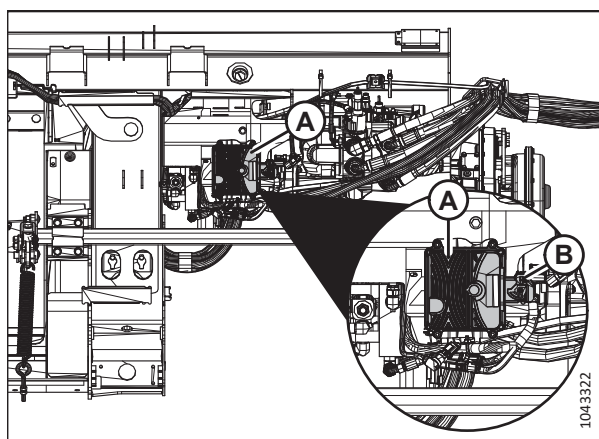
1. Uz FM200 adaptera, starp rāmi un hederu, atvienojiet draper ātruma kontroles moduli (A) no solenoīda (B).



Attēls 1.14: Draper ātruma vadības modulis

John Deere X9 integrācijas modulis

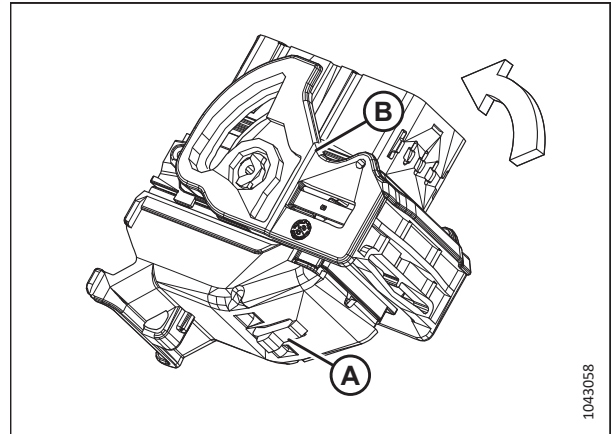
2. Uz FM200 rāmja, starp hederu un adapteri, atvienojiet John Deere X9 integrācijas moduli (A), atvienojot starpsienu (B) no moduļa.



Attēls 1.15: JDX9 integrācijas modulis

DROŠĪBA

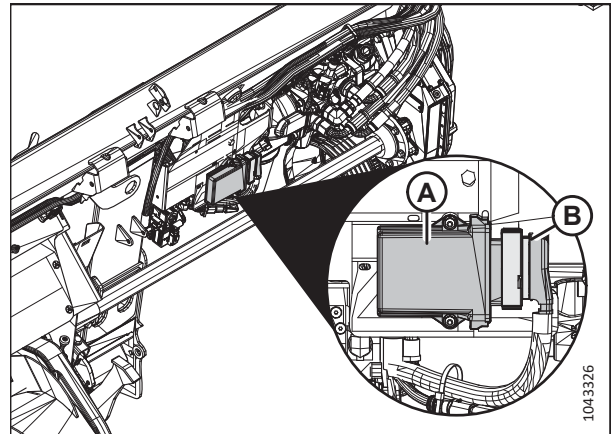
3. Lai atvienotu starpsienu no moduļa, nospiediet cilpiņu (A), lai atvienotu rokturi (B).
4. Spiediet sviru (B) uz leju, līdz tā ir parādītājā pozīcijā. Atvienojiet starpsienu no moduļa.



Attēls 1.16: Pārseguma atvienošana no vadības moduļa

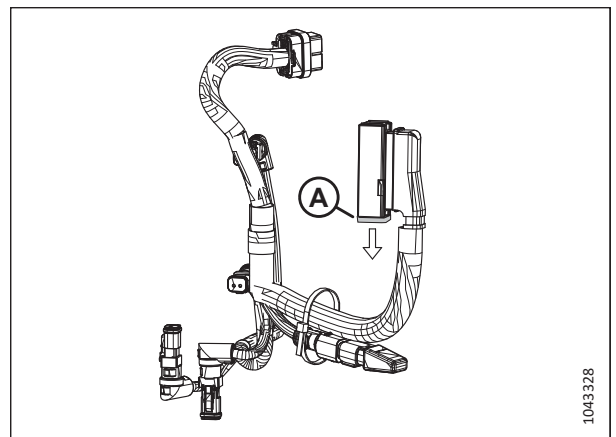
CLAAS integrācijas modulis

5. FM200 rāmī, starp hederu un adapteri, atvienojiet CLAAS integrācijas moduli (A), atvienojot savienotāju (B).



Attēls 1.17: CLAAS integrācijas modulis

6. Lai atvienotu savienotāju, ar skrūvgriezi vai adatu knaiblēm lēnām izvelciet fiksatoru (A), ļaujot savienotājam atkāpties no integrācijas moduļa.



Attēls 1.18: CLAAS integrācijas siksna

1.7 Lauksaimniecības tehnikas ekspluatācijas pārtraukšana un likvidēšana

Kad lauksaimniecības tehnika vairs nav derīga lietošanai un ekspluatācija ir jāpārtrauc un iekārtas ir jālikvidē, ar pārstrādājamiem materiāliem, tostarp melnajiem un krāsainajiem metāliem, gumiju un plastmasām, šķidrumiem, piemēram, smērvielām, dzesēs šķidrumiem un degvielām, un bīstamajiem materiāliem, kas ir akumulatoros, dažās spuldzēs un elektroniskajās iekārtās, ir jārikojas droši, un tie nedrīkst nonākt vidē.

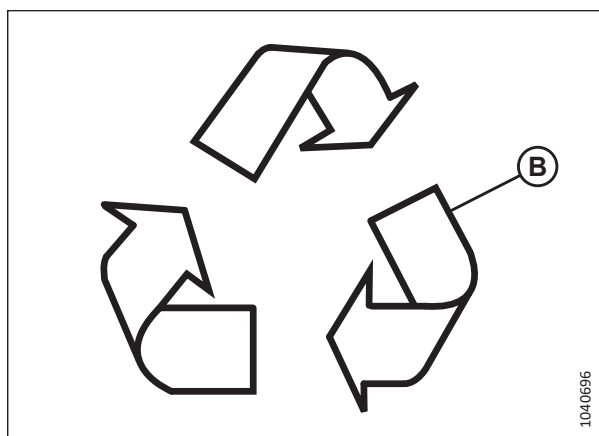
Ievērojiet vietējos noteikumus un iestāžu noteikumus.

Produktus ar simbolu (A) **NEDRĪKST** izmest kopā ar sadzīves atkritumiem.



Attēls 1.19: Simbols „NEIZMEST kopā ar sadzīves atkritumiem”

Materiāli ar simbolu (B) jāpārstrādā atbilstoši marķējumam.



Attēls 1.20: Simbols „Pārstrādāt atbilstoši marķējumam”

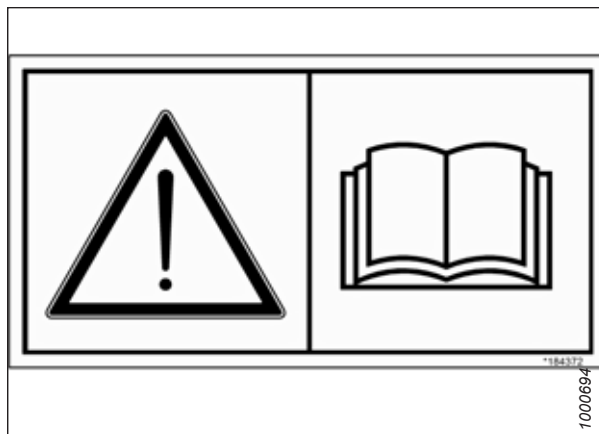
DROŠĪBA

- Izņemot un pārvietojot priekšmetus un materiālus, izmantojiet darbam piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Strādājot ar priekšmetiem, kuros ir pesticīdu, mēslojuma vai citu lauksaimniecības ķīmikāliju atliekas, lietojiet darbam atbilstošus individuālos aizsardzības līdzekļus. Rīkojoties ar šiem priekšmetiem un atbrīvojoties no tiem, ievērojiet vietējos noteikumus.
- Droši izlaidiet uzkrāto enerģiju no balstiekārtas sastāvdaļām, atsperēm, hidrauliskajām un elektriskajām sistēmām.
- Pārstrādājiet vai atkārtoti izmantojiet iepakojuma materiālus.
- Pārstrādājiet vai atkārtoti izmantojiet plastmasu, kas marķēta ar materiāla specifikācijām, piemēram, PP TV 20. **NEIZMETIET** kopā ar sadzīves atkritumiem.
- Atgrieziet akumulatorus pārdevējam vai nogādājiet savākšanas punktā. Akumulatori satur bīstamas vielas. **NEIZMETIET** akumulatorus kopā ar sadzīves atkritumiem.
- Lai pareizi atbrīvotos no bīstamiem materiāliem, piemēram, eļļām, hidrauliskajiem šķidrumiem, bremžu šķidrumiem un degvielām, ievērojiet vietējos noteikumus.
- Nododiet aukstumaģentus utilizācijai kvalificētiem speciālistiem specializētās iestādēs. Aukstumaģentus **NEDRĪKST** izlaist atmosfērā.

1.8 Drošības zīmes

Drošības zīmes ir uzlīmes, kas piestiprinātas mašīnai, ja pastāv traumu risks vai operatoram ir jāveic papildu piesardzības pasākumi pirms vadības ierīču lietošanas. Tās parasti ir dzeltenā krāsā.

- Vienmēr uzturiet drošības zīmes tīras un salasāmas.
- Nomainiet trūkstošās vai nesalasāmās drošības zīmes.
- Ja tiek nomainīta oriģinālā detaļa, kurai piestiprināta drošības zīme, nodrošiniet, lai uz rezerves detaļas būtu tā pati drošības zīme.
- Rezerves drošības zīmes ir pieejamas pie MacDon izplatītāja.



Attēls 1.21: Operatora rokasgrāmatas uzlīme

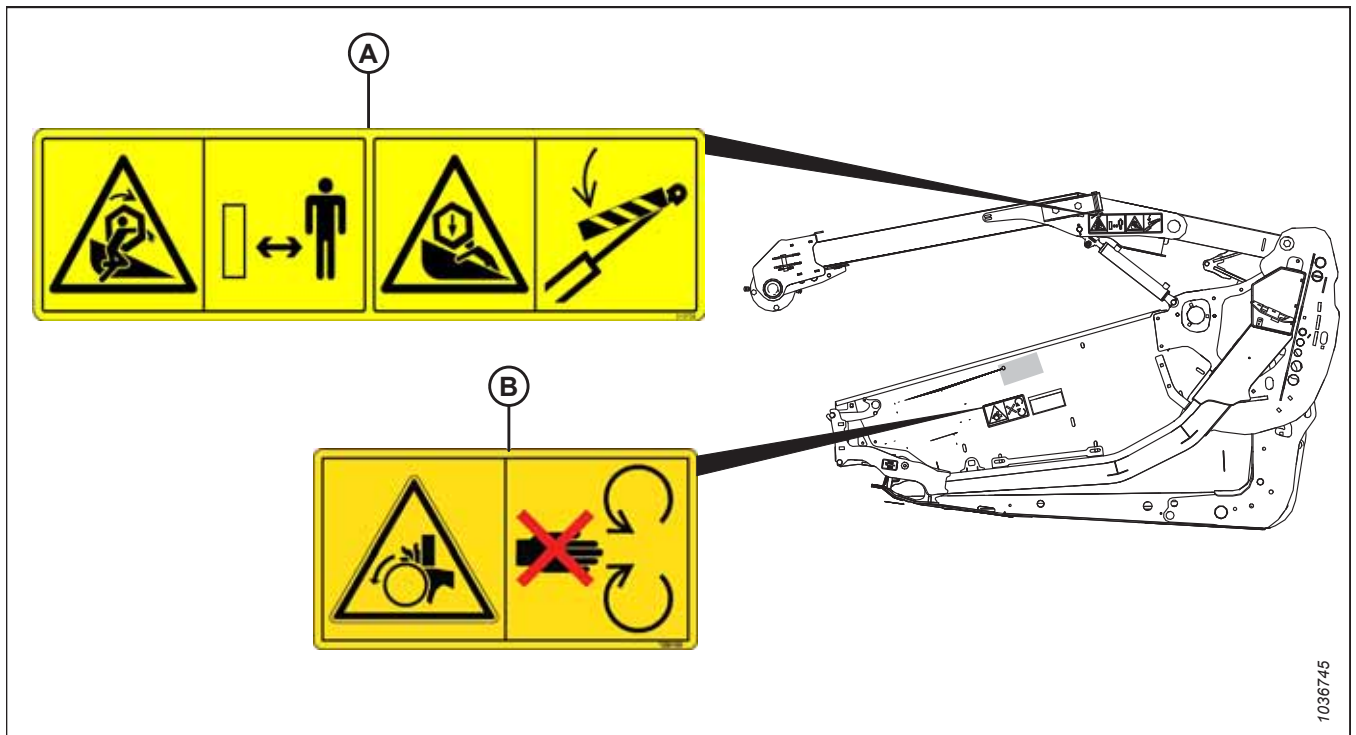
1.8.1 Drošības uzlīmju uzlikšana

Ja drošības uzlīmes ir nodilušas vai bojātas, tās jānoņem un jānomaina.

1. Izlemiet, kurā vietā jūs novietosiet uzlīmi.
2. Notīriet un nosusiniet uzlikšanas vietu.
3. Noņemiet mazāko daļu no sadalītā papīra uzlīmes aizmugurē.
4. Novietojiet uzlīmi paredzētajā vietā un lēnām atvelciet atlikušo papīru, izlīdzinot uzlīmi, kad tā tiek uzklāta.
5. Ar adatu caurduriet nelielas gaisa kabatas un izlīdziniet tās.

1.9 Drošības uzlīmju atrašanās vietas

Drošības zīmes parasti ir dzeltenas krāsas uzlīmes, un tās tiek novietotas uz mašīnas, ja pastāv traumu risks vai ja operatoram ir jāievēro papildu piesardzības pasākumi pirms darba uzsākšanas.

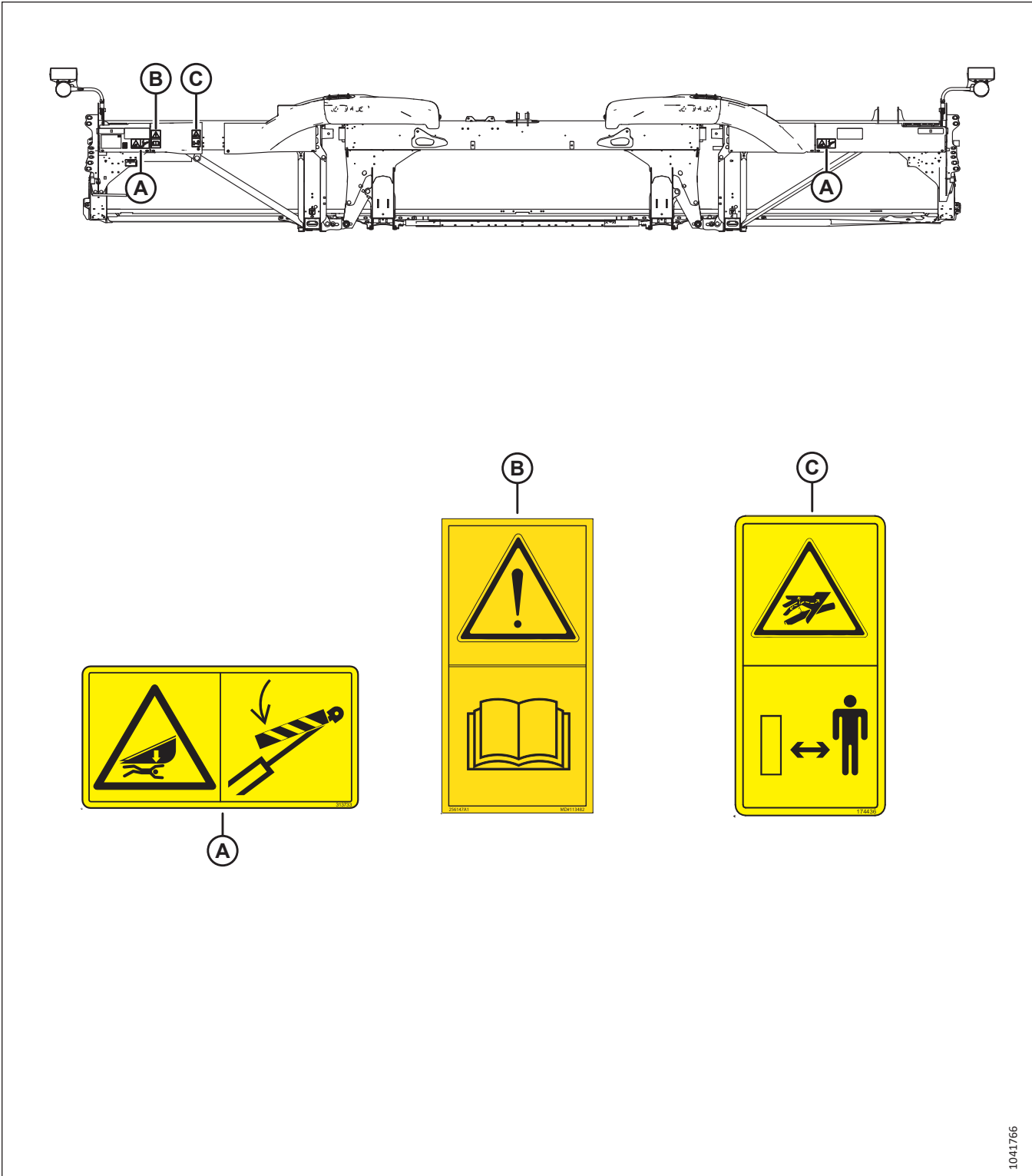


Attēls 1.22: Tītavu sviras un gala loksnes-

A — MD #360541 — tītavu ieķeršanās / tītavu saspiešanas apdraudējums (divās vietās)

B — MD #288195 — bīstami, rotējoša daļa (divās vietās)

DROŠĪBA

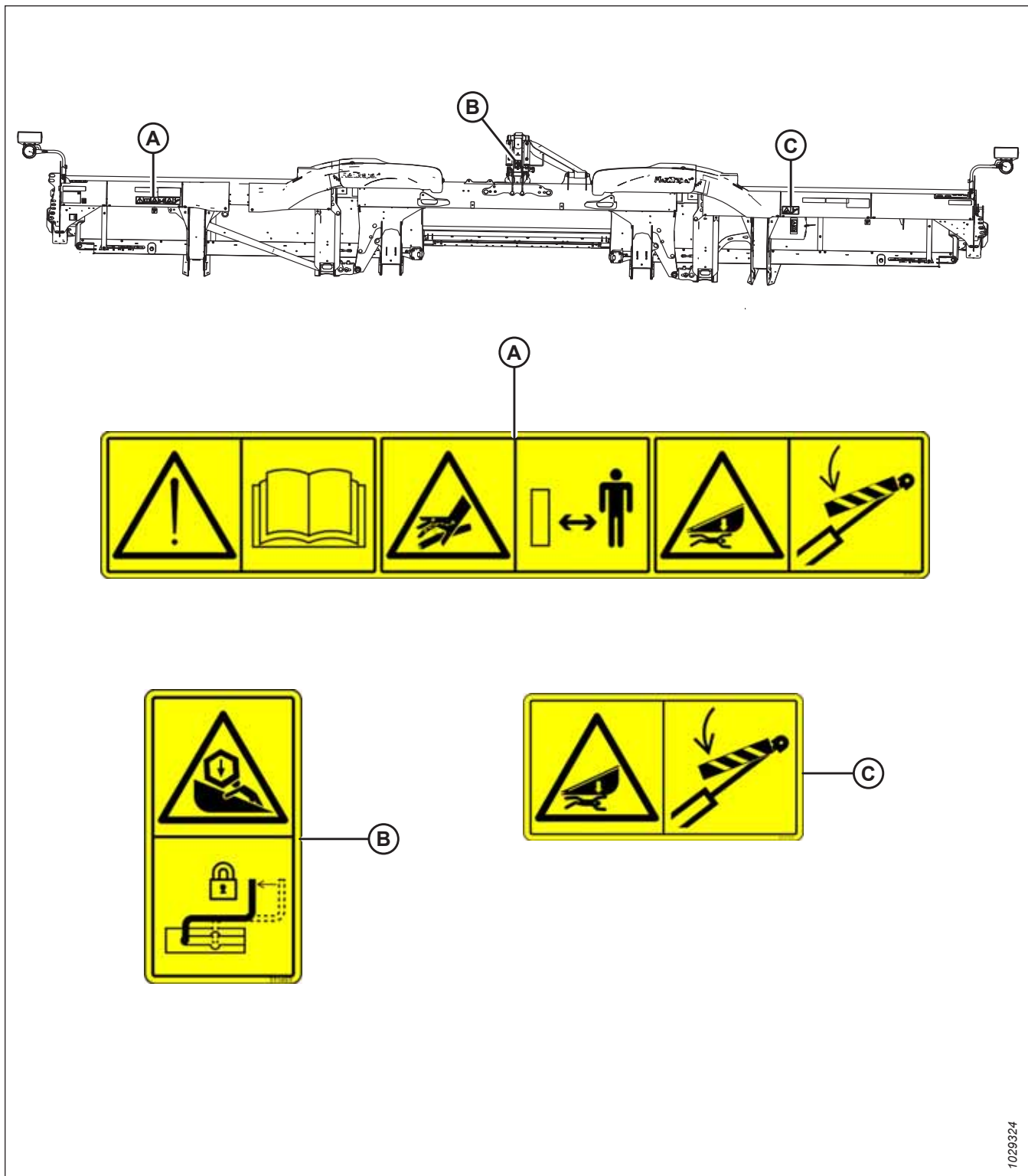


Attēls 1.23: Aizmugurējā caurule, FD225

A — MD #313733 — hедера saspiešanas apdraudējums

B — MD #113482 — vispārēja bīstamība

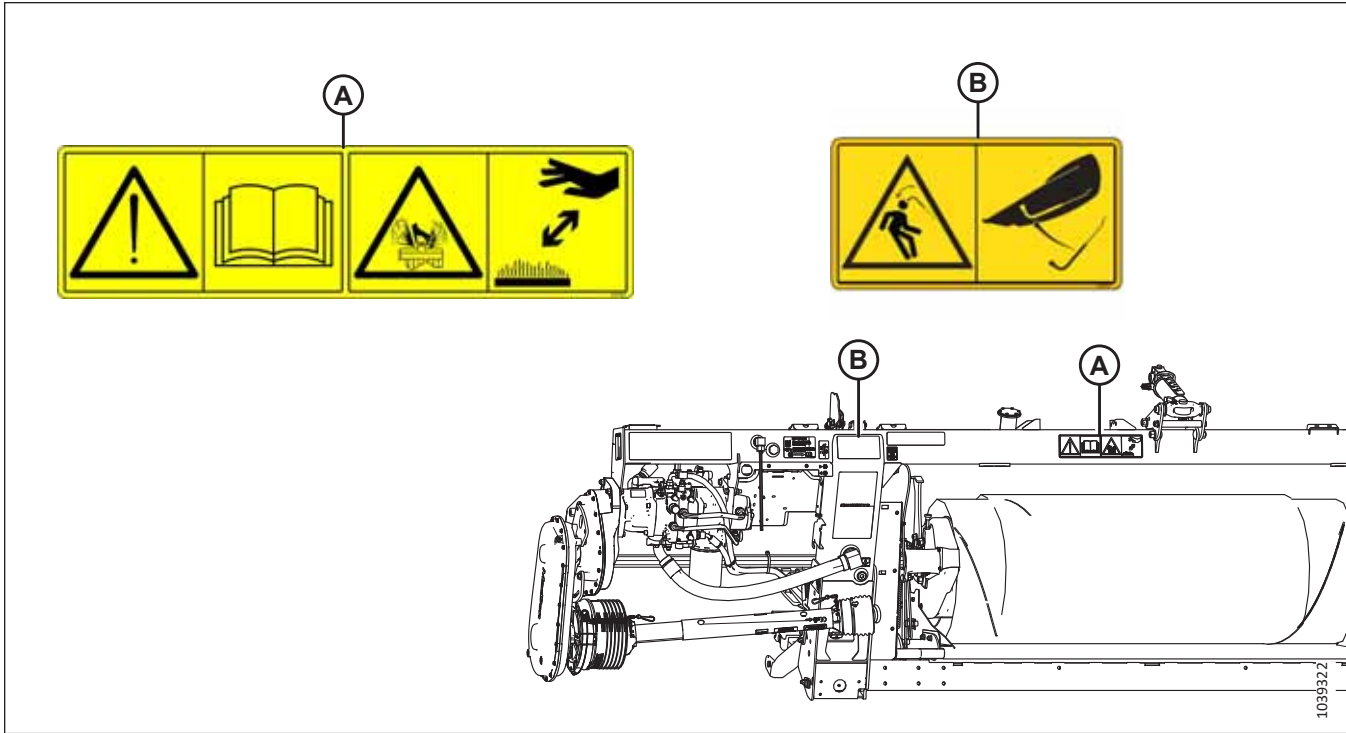
C — MD #174436 — augstspiediena šķidrums



Attēls 1.24: Aizmugurējā caurule, FD230 un lielāka

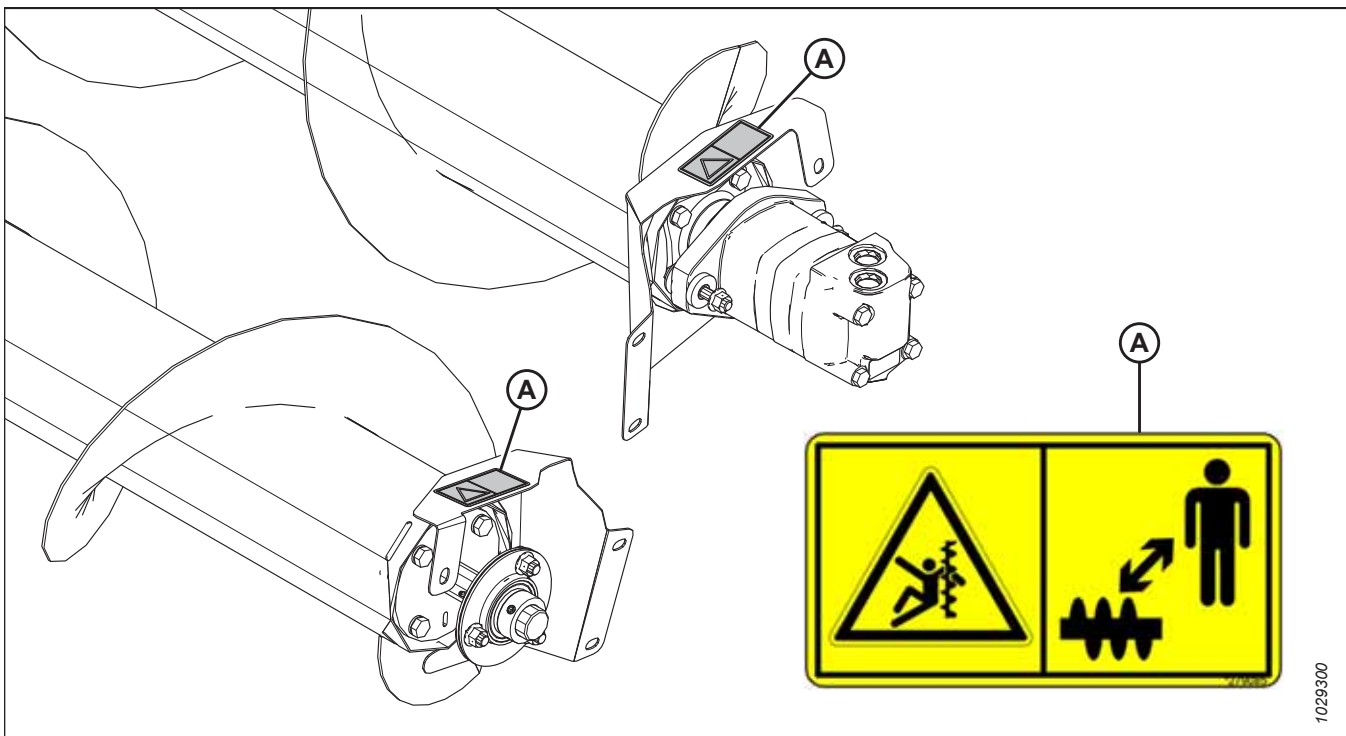
A — MD #313725 — lasīt rokasgrāmatu/augstspiediena šķidrums/hedera apdraudējums
 C — MD #313733 — hedera saspiešanas apdraudējums

B — MD #311493 — centra balstu bloķēšana



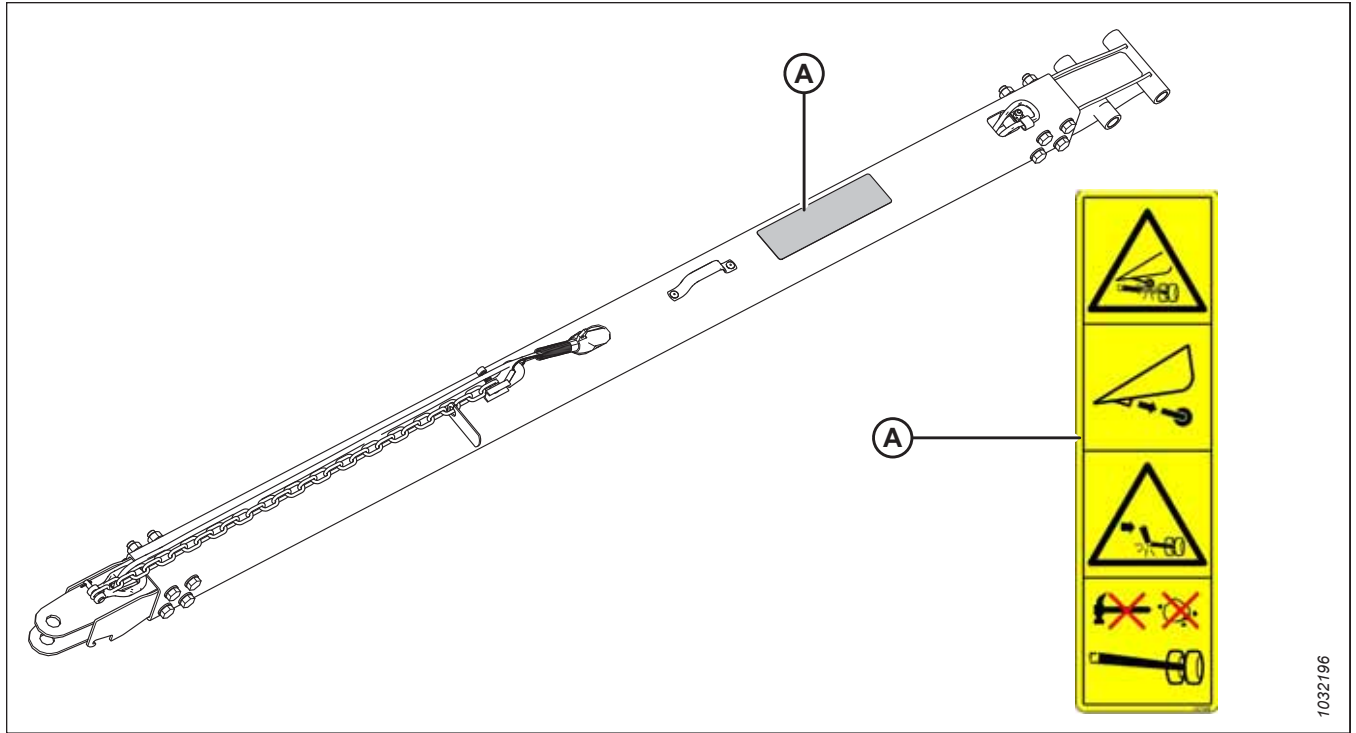
Attēls 1.25: FM200 reljefa kopēšanas modulis

A —MD #313728 — lasīt rokasgrāmatu / šķidruma izsmidzināšanas apdraudējums B —MD #360655 — atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums



Attēls 1.26: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (pēc izvēles)

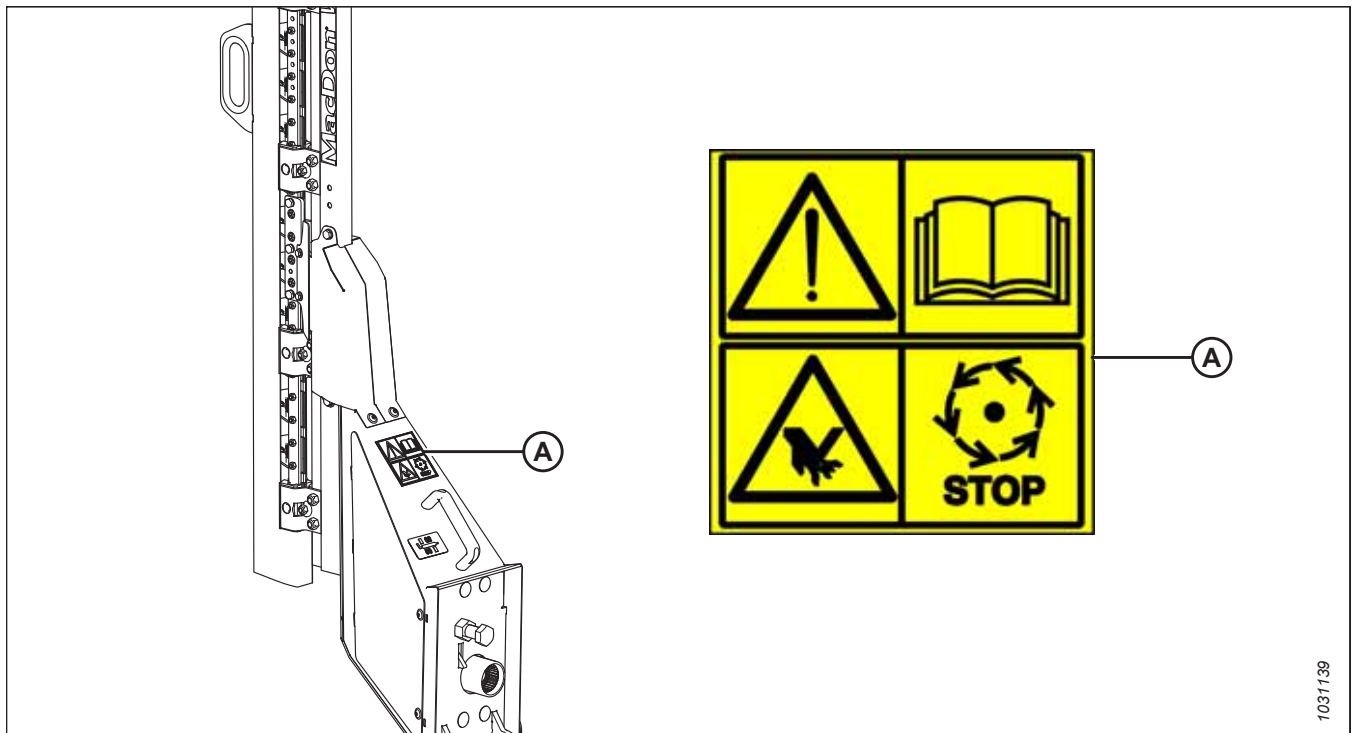
A —MD # 279085 — gliemežtransportiera brīdinājums



1032196

Attēls 1.27: Transportēšanas sistēma — jūgstienis (parādīts īsa stienis; līdzīgs garajam stienim) (pēc izvēles)

A —MD # 327588 — sakabes bojājuma apdraudējums

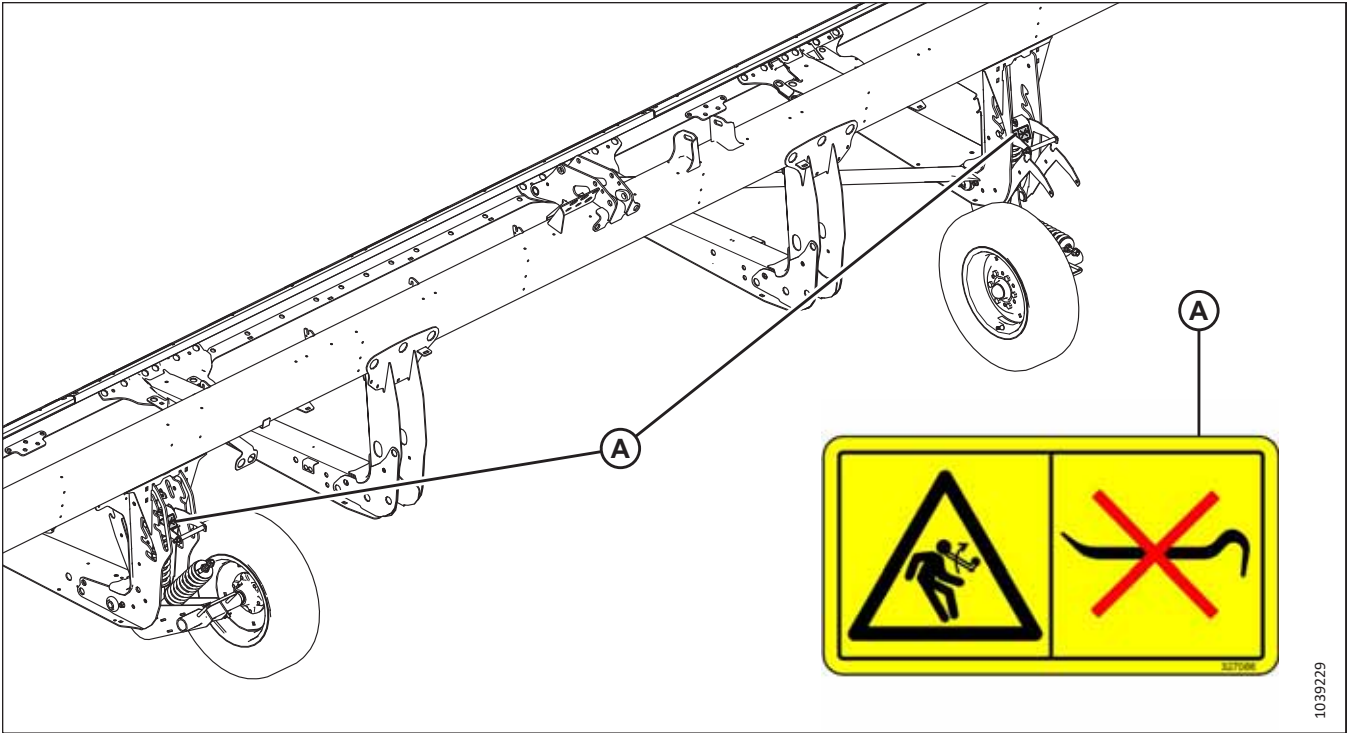


1031139

Attēls 1.28: Vertikāls nazis (pēc izvēles)

A —MD # 313881 — naža apdraudējums

DROŠĪBA



1039229

Attēls 1.29: Stabilizatora riteni (pēc izvēles)

A —MD #327086 — atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

1.10 Drošības zīmju nozīme

Drošības zīmju uzlīmēs izmantotas ilustrācijas, kurās sniegta svarīga informācija par drošību vai iekārtas uzturēšanu.

MD #174436

Augsta spiediena eļļas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Hidraulikas šķidrums zem augsta spiediena var iespieties cilvēka ādā, izraisīt smagas traumas, piemēram, gangrēnu, kas var būt nāvējoša. Lai to nepieļautu:

- **NETUVOJĪETIES** hidraulikas šķidruma noplūdes vietām.
- **NEPĀRBAUDIET** hidraulikas šķidruma noplūdi ar rokām.
- Pirms jebkuru hidraulisko savienotājelementu atslābināšanas atbrīvojiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.
- Ja rodas trauma, izsauciet neatliekamo medicīnisko palīdzību. **NEKAVĒJOTIES** jāveic ķirurģiska operācija, lai izņemtu hidraulikas šķidrumu, kas iespieties ādā.



Attēls 1.30: MD #174436

MD #220799

Vadības zaudēšanas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu smagu traumu vai nāvi, kuras cēlonis ir zaudēta kontrole, aktivizējiet jūgstieņa bloķēšanas mehānismu.



Attēls 1.31: MD #220799

MD #279085

Gliemežpārveda izraisīts aizķeršanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu traumas, ko var izraisīt rotējošs gliemežtransportieris:

- Netuvojieties gliemežtransportierim, kad darbojas mašīna.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms gliemežtransportiera apkopes veikšanas.
- **NEPIESKARIETIES** kustīgajām daļām, kad mašīna darbojas.



Attēls 1.32: MD #279085

DROŠĪBA

MD #288195

Rotējošas daļas izraisītas sadursmes apdraudējums

UZMANĪBU

Lai nepieļautu traumas:

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms atverat vairogu.
- **NEDARBINIET** mašīnu bez uzstādītiem vairogiem.



Attēls 1.33: MD #288195

MD #311493

Tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām:

- Pilnībā paceliet tītavas.
- Pirms darba uz tītavām vai zem tām izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un ieslēdziet mehānisko drošības slēdzeni uz katras tītavu balsta sviras.



Attēls 1.34: MD #311493

MD #313725

Lasiet rokasgrāmatā / augstspiediena šķidrums / hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJIET**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā raugieties, lai neviens neatrastos mašīnas tuvumā.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora darba vietu, izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā pozīcijā un uzgaidiet, līdz kustība pilnībā apstājas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat mašīnas apkopi.
- Pirms iekārtas apkalpošanas paceltā stāvoklī aktivizējiet drošības slēdzenes, lai novērstu iekārtas neparedzētu nolaišanos.
- Braucot pa ceļu, izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

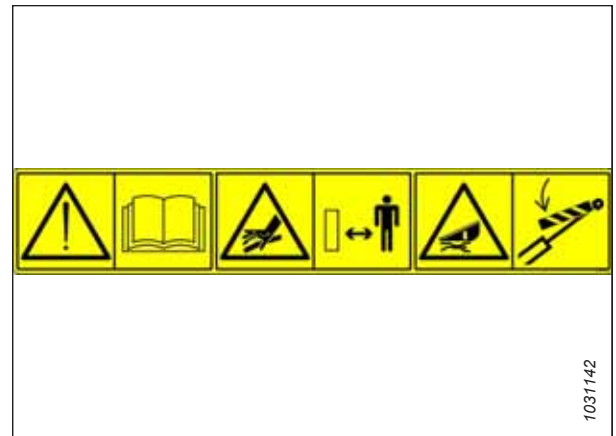
Lai nepieļautu smagas vai nāvējošas traumas, krītot paceltam hederam:

- Pilnībā paceliet hederu, apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un pirms paiešanas zem hedera kādu iemeslu dēļ iedarbiniet kombaina mehāniskās drošības slēdzenes un uzstādi .
- Vai arī pilnībā nolaižiet hederu uz zemes, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat hedera apkopi.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu smagas traumas, gangrēnu vai nāvi:

- **NETUVOJĪETIES** hidraulikas noplūdes vietām.
- **NEIZMANTOJIET** roku, lai pārbaudītu noplūdi.



Attēls 1.35: MD #313725

DROŠĪBA

- Pirms hidraulisko savienotājelementu atslābināšanas atbrīvojiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.
- Eļļa zem augsta spiediena var viegli iespieties ādā, radot smagu traumu, gangrēnu vai nāvi.
- Ja rodas trauma, izsauciet neatliekamo medicīnisko palīdzību. Nekavējoties jāveic operācija, lai noņemtu eļļu.

MD #313728

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / Karstā šķidruma izsmidzināšanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

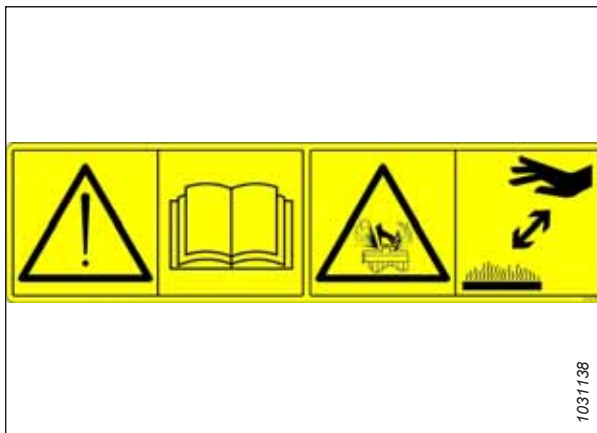
Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJĒT**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā raugieties, lai neviens neatrastos mašīnas tuvumā.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora darba vietu, izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā pozīcijā un uzgaidiet, līdz kustība pilnībā apstājas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat mašīnas apkopi.
- Pirms iekārtas apkalpošanas paceltā stāvoklī aktivizējiet drošības slēdzenes, lai novērstu iekārtas neparedzētu nolaišanos.
- Braucot pa ceļu, izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

UZMANĪBU

Lai nepieļautu traumas no karstiem šķidrumiem:

- Šķidrums ir zem spiediena un var būt karsts.
- **NEĻAUJĒT** šķidruma uzpildes vāciņu, kad mašīna ir karsta.
- Pirms šķidruma uzpildes vāciņa atvēršanas ļaujiet mašīnai atdzist.



Attēls 1.36: MD #313728

MD #313733

Hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu smagas vai nāvējošas traumas, krītot paceltam hederam:

- Pilnībā paceliet hederu, apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un pirms paiešanas zem hedera iedarbiniet kombaina mehāniskās drošības slēdzenes un uzstādiat .
- Vai arī pilnībā nolaižiet hederu uz zemes, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat mašīnas apkopi.



Attēls 1.37: MD #313733

DROŠĪBA

MD #313881

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / apdraudējums sagriezties ar izkapti

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJIET**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā nodrošiniet, lai neviens neatrastos mašīnas tuvumā.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora darba vietu, izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā pozīcijā un uzgaidiet, līdz kustība pilnībā apstājas.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas apturiet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.
- Pirms iekārtas apkalpošanas paceltā stāvoklī aktivizējiet drošības slēdzenes, lai novērstu iekārtas neparedzētu nolaišanos.
- Braucot pa ceļu, izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, ko rada ass griezējnazis:

- Strādājot ar nazi, uzvelciet atbilstošus cimdus.
- Kad izņemat vai griežat nazi, pārlicinieties, vai neviena persona neatrodas naža tuvumā.



Attēls 1.38: MD #313881

DROŠĪBA

MD #327086

Atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas:

- Veicot riteņa ass sastāvdaļu apkopi, pacelšanas atbalsta atsperai vairs nav pretsvara, un tā kļūst darbināma.
- **NEMĒGINIET** izvilkt regulēšanas rokturi no stāvokļa ligzdas pirms palīgatsperes atsperu sprieguma atlaišanas.



Attēls 1.39: MD #327086

MD #327588

Sakabes bojājuma apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu smagas traumas vai nāvi:

- Ja ir uzstādīta papildaprīkojuma kontūras riteņu sistēma, pirms hederu transportēšanas noņemiet kreiso kontūra riteni.
- **NEVELCIET** hederu, ja transportēšanas sakabe ir bojāta.



Attēls 1.40: MD #327588

DROŠĪBA

MD #360541

Tītavu aizķeršanās / tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu traumas, kas var rasties, ieķeroties rotējošās tītavās:

- Kad mašīna darbojas, netuvojieties hederam.
- Lai nepieļautu traumas, ko var radīt paceltu tītavu krišana, pirms darbu veikšanas pie tītavām vai zem tām pilnībā paceliet tītavas, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un uz katras tītavu balsta sviras uzstādiat drošības balstu.



Attēls 1.41: MD #360541

MD #360655

Atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnas traumas:

- Pēc reljefa kopēšanas iestatīšanas sviras pārvilkšanas pāri centram noņemiet universālo darbarīku un atgrieziet to uzglabāšanas vietā.
- **NEIZMANTOJIET** universālo darbarīku, lai stumtu reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru pāri centram.
- Ja universālais darbarīks netiek novietots atpakaļ uzglabāšanas vietā, tas var šūpoties augšup un atbrīvot uzkrāto atsperes enerģiju, tādējādi izraisot traumas.



Attēls 1.42: MD #360655

Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats

Skatiet šo sadaļu, lai uzzinātu šajā rokasgrāmatā lietoto tehnisko terminu skaidrojumus, mašīnas tehniskos datus un galveno komponentu atrašanās vietas.

2.1 Definīcijas

Šajā rokasgrāmatā var būt izmantoti zemāk minētie termini, saīsinājumi un akronīmi.

Tabula 2.1 Definīcijas

Termins	Skaidrojums
AHHC	Automātiska hedera augstuma regulēšana
API	Amerikas Naftas institūts
ASTM	Amerikas Materiālu un izmēģinājumu biedrība
Skrūve	Stiprinājums ar galvu un ārējo vītņi, kas paredzēts izmantošanai kopā ar uzgriezni
Centrālais posms	Hidrauliskais cilindrs vai manuāli regulējama savilcējuzgriežņa savienojums starp hederu un transportlīdzekli, ko izmanto, lai mainītu hedera leņķi attiecībā pret transportlīdzekli
CGVW	Kombinēta transportlīdzekļa pilnā masa
DK	Dubultā izkaps
DKD	Dubultās izkaps piedziņa
DWA	Dubultā vāla agregāts
Eksporta heders	Hedera konfigurācija, kas izplatīta reģionos ārpus Ziemeļamerikas
FD2 sērijas heders	MacDon FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 un FD250 FlexDraper® hederi
FFFT	Beigu pievilksanas apgriezieni pirkstiem
Pievilksana ar pirkstiem	Atskaites pozīcija, kurā dotās blīvēšanas virsmas vai sastāvdaļas saskaras viena ar otru. Stiprinājums ir pievilkt ar roku līdz vietai, kur stiprinājums vairs nav vaļīgs un to vairs nevar pievilkt ar roku
FM200	Reljefa kopēšanas modulis, ko izmanto ar D2 vai FD2 sērijas hederu kombaina darbībai
FSI	Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators
GVW	Transportlīdzekļa pilnā masa
Stingrs savienojums	Savienojums, kas izveidots no nespiežamu materiālu stiprinājuma elementiem
Sešstūra atslēga	Sešstūrainā šķērsriezuma instruments, ko izmanto skrūvju un skrūvju ar sešstūra ligzdu (sešstūra iekšējā atslēgas piedziņa) pievilksanai; pazīstama arī kā sešstūra atslēga
JIC	Apvienotā rūpniecības padome: Standartizācijas iestāde, kas izstrādāja standarta izmēru un formu oriģinālajam 37° izliektajam veidgabalam
n/a	Nav piemērojams
Ziemeļamerikas heders	Hedera konfigurācija, kas izplatīta Ziemeļamerikā
NPT	Nacionālais cauruļvītnes standarts: Savienojuma veids, ko izmanto zema spiediena pieslēgvietu atverēs. Vītnes NPT savienotājelementos ir konusveida ārējās un iekšējās vītnes mijiedarbībai
Uzgrieznis	Stiprinājums ar iekšēju vītņi, kas paredzēts izmantošanai ar skrūvi
ORB	Veidgabals ar gredzenblīvi: Savienojuma veids, ko parasti izmanto kolektoru, sūkņu un dzinēju pieslēgvietu atverēs
ORFS	Blīvgredzena blīve: savienojuma veids, ko parasti izmanto šļūteņu un cauruļu pievienošanai. Šo savienojuma veidu mēdz dēvēt arī par ORS, kas nozīmē „gredzenblīve”
PTO	Jūgvārpsta

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

Tabula 2.1 Definīcijas (turpinājums)

Termins	Skaidrojums
SAE	Autoinženieru asociācija
Skrūve	Stiprinājums ar galvu un ārējo vītņi, kas iegriežas iepriekš sagatavotās vītņēs vai veido savu vītņi, kad tiek ievietots savienojamā detaļā.
Mīksts savienojums	Elastīgs savienojums, kas izveidots, izmantojot stiprinājumu, kurā savienojuma materiāli laika gaitā saspiežas vai atlaižas
spm	Gājieni minūtē
Spriegojums	Uzgriežnim vai skrūvei pielikta aksiālā slodze, ko parasti mēra ņūtonos (N) vai mārciņās (lb.). Šo terminu var izmantot arī, lai aprakstītu spēku, ar kādu siksna iedarbojas uz pāreju vai ķēdesratu
TFFT	Sākotnējā iegriešana ar pirkstiem
Griezes moments	Spēka reizinājums ar sviras stieņa garumu, ko parasti mēra ņūtonmetros (Nm) vai mārciņās uz pēdu (lbf-ft) vai colla x mārciņa (lbf-in)
Griezes momenta leņķis	Pievilkšanas darbība, kad savienojums tiek samontēts līdz norādītajam pievilkšanas līmenim (parasti pievelk ar pirkstiem), un pēc tam uzgriežnis tiek pagriezts par konkrētu grādu skaitu, līdz tas sasniedz galīgo stāvokli
Griezes momenta spriegojums	Attiecība starp montāžas griezes momentu, kas pielikts stiprinājuma elementam, un aksiālo slodzi, ko tas rada uzgriežnim vai skrūvei
UCA	Augšējās horizontālais gliemežpārvads
Laiknenteikta (naža piedziņa)	Nesinhronizēta kustība, kas pie izkaps tiek pievadīta diviem atsevišķi darbināmiem nažiem no viena hidrauliskā motora vai no diviem hidrauliskajiem motoriem
Paplāksne	Plāns cilindrs ar atveri vai šķēlumu vidū, ko izmanto kā starplikū, slodzes sadales elementu vai bloķēšanas mehānismu

2.2 Produkta specifikācijas

Izmantojiet tehnisko datu tabulu kā atsauces uz informāciju par konkrētu mašīnas konfigurāciju. Tabulā ir norādīti izmēri, svars, veikspējas diapazoni un funkcijas.

PIEZĪME:

Specifikācijas var tikt mainītas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Tehnisko datu tabulās tiek izmantoti šādi simboli un burti:

– S: standarta / O_F: pēc izvēles (uzstādīts rūpnīcā) / O_D: pēc izvēles (uzstādījis izplatītājs) / –: nav pieejams

Izkapts			
Efektīvais plaušanas platums (attālums starp kultūraugu dalītāju punktiem, plāvuma platums plus dalītājs kopā)			
FD225		7,7 m (301 colla)	S
FD230		9,2 m (361 collas)	S
FD235		10,7 m (421 collas)	S
FD240		12,2 m (481 collas)	S
FD241		12,5 m (493 collas)	S
FD245		13,7 m (541 collas)	S
FD250		15,3 m (601 collas)	S
Izkapts pacelšanas diapazons		Atkarībā no kombināta modeļa	S
Nazis			
Viena naža piedziņa (FD225–FD240): hidrauliskais motors uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas naža piedziņas kārbā, kas atrodas hedera kreisajā pusē.			O _F
Dubulto nažu piedziņa (FD235–FD250): viens hidrauliskais motors, laiknenteikts, viens uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas nažu piedziņas kārbā, kas atrodas katrā hedera pusē.			O _F
Naža gājiens		76 mm (3 collas)	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD225, FD235	1200–1400 g./min	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD230	1200–1500 g./min	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD240	1200–1300 g./min	S
Dubulto nažu ātrums (gājieni minūtē)	FD235, FD240, FD241, FD245, FD250	1200–1500 g./min	S
Nažu sekcijas			
Izteikti roboti, ļoti raupji, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 1,5 robi uz cm (4 robi uz collu)			O
Izteikti roboti, raupji, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 3,5 robi uz cm (9 robi uz collu)			S
Izteikti roboti, smalki, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 5,5 robi uz cm (14 robi uz collu)			O
Nažu pārklāšanās centrā (dubulto nažu hederi)		3 mm (1/8 collas)	S
Aizsargi un piespiedēji			
Aizsargs: ClearCut™ smails, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DHT) Piespiedējs: kalts, viena regulēšanas bultskrūve			O _F
Aizsargs: ClearCut™ ar četriem punktiem, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DHT) Piespiedējs: kalts, viena regulēšanas bultskrūve			O _F
Aizsargs: ClearCut™ PlugFree™, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DHT) Piespiedējs: kalts, dubultas regulēšanas bultskrūve			O _F
Izkapts nodiluma plāksnes un standarta sliežu uzlikas			
FD2 sērijā ietilpst nodiluma plāksnes visā izkapts platumā.			S
FD225		4 sliežu uzlikas	S

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250		6 sliežu uzlikas	S	
Aizsarga lenķis (izkopts uz zemes)				
Centrālais posms ievilkts		1,7 grādi	S	
Centrālais posms izbīdīts		8,9 grādi	S	
Stiebru pacēlājs un platformas				
Stiebru pacēlāja platums		1,27 m (50 collas)	S	
Stiebru pacēlāja piedziņa		Hidraulisks	S	
Stiebru pacēlāja ātrums: ar FM200 reljefa kopēšanas moduli		209 m/min. (687 pēdas minūtē)	S	
Padeves atveres platums		1905 mm (75 collas)	S	
PR15 uztveršanas tītavas				
Zaru cauruļu skaits		5 vai 6		
Centrālās caurules diametrs		203 mm (8 collas)	S	
Pirkstgala rādiuss	Rūpnīcā iestatīts	800 mm (31 1/2 collas)	S	
Pirkstgala rādiuss	Regulēšanas diapazons	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 collas)	S	
Efektīvais tītavu diametrs (ar formas izciļņa darbību)		1650 mm (65 collas)	S	
Pirksta garums		290 mm (11 collas)	S	
Pirkstu atstatums (nomināls, mijkārtots pa nūjiņām)		100 mm (4 collas)	S	
Tītavu piedziņa		Hidraulisks	S	
Tītavu ātrums (regulējams no kabīnes, atkarīgs no kombaina modeļa)		0–67 apgr./min.	S	
Hedera rāmja Flex diapazons				
Hedera modelis	Augšup — standarta	Lejup — standarta	Augšup — ierobežotājs noņemts	Lejup — ierobežotājs noņemts ¹
FD225	102 mm (4")	64 mm (2,5")	102 mm (4")	102 mm (4")
FD230	165 mm (6,5")	130 mm (5")	165 mm (6,5")	165 mm (6,5")
FD235	205 mm (8")	130 mm (5")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD240 DR ²	205 mm (8")	130 mm (5")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD240 TR ³	205 mm (8")	205 mm (8")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD241	205 mm (8")	130 mm (5")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD245	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")
FD250	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")

1. Lai situācijā, kad tiek palielināts hedera lieces diapazons, nepieļautu tītavu pirkstu nogriešanu, ir nepieciešams lielāks atstatums no izkopts. Plašāku informāciju skatiet šeit: [Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana](#).
2. Dubultās tītavas
3. Trīskāršās tītavas

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

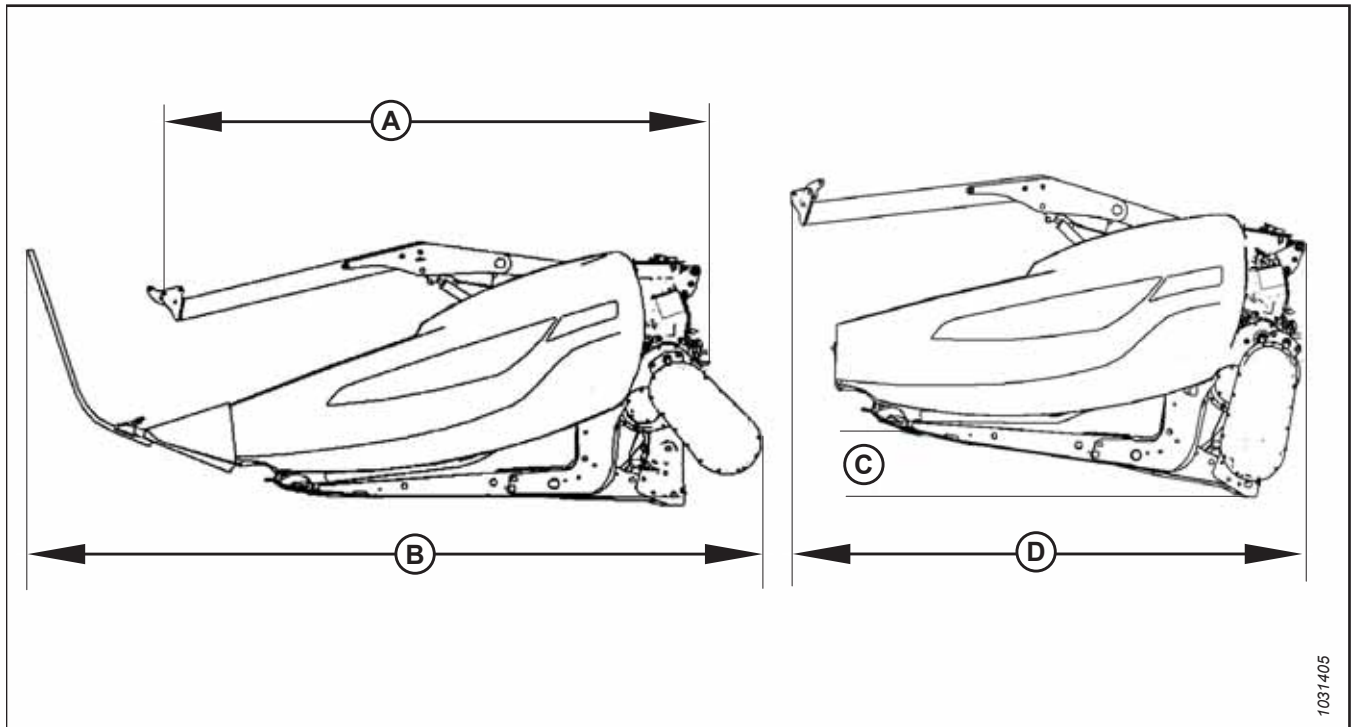
FM200 reljefa kopēšanas modulis			
Padeves stiebru pacēlājs	Platums	2 m (78 11/16 collas)	S
Padeves stiebru pacēlājs	Ātrums	107–122 m/min. (350–400 pēdas minūtē)	S
Padeves gliemežtransportieris	Platums	1630 m (64 1/8 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ārējais diametrs	559 mm (22 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Caurules diametrs	356 mm (14 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ātrums (atkarībā no kombināta modeļa)	191–195 apgr./min. (atkarībā no kombināta modeļa)	S
Eļļas tvertnes tilpums		95 litri (25 ASV galoni)	S
Eļļas veids		Vienpakāpes transmisija/ hidrauliskais šķidrums (THF)	—
THF viskozitāte pie 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	—
THF viskozitāte 100 °C (212 °F) temperatūrā		9,5 cSt	—
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris			O_D
Ārējais diametrs		330 mm (13 collas)	—
Caurules diametrs		152 mm (6 collas)	—
Balansa ritenis / EasyMove™ transports			O_D
Riteņi		38 cm (15 collas)	—
Riepas		225/75 R-15	—
Svars			
Paredzētais svara diapazons — bāzes heders ar reljefa kopēšanas moduli — atšķiras dažādām pakotņu konfigurācijām.			
Hedera modelis	Tirgus reģions	Svara diapazons — kg (lb)	
FD225	Ziemeļamerika	3365–3468 kg (7403–7629 lb)	
FD230	Ziemeļamerika	3731–3843 kg (8208–8454)	
FD235	Ziemeļamerika	3931–4135 kg (8648–9097 lb)	
FD240	Ziemeļamerika	4069–4404 kg (8951–9688 lb)	
FD241	eksporta variants	4307–4430 kg (9475–9746 lb)	
FD245	Ziemeļamerika	4548–4680 kg (10 005–10 296 lb)	
	eksporta variants	4685–4817 kg (10 307–10 597 lb)	

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

FD250	Ziemeļamerika	4733–4870 kg (10 412–10 714 lb)
	eksporta variants	4967–5030 kg (10 927–11 066 lb)

2.3 FD2 Series FlexDraper® hedera izmēri

Strādājot ar hederu, ir svarīgi zināt mašīnas izmērus.



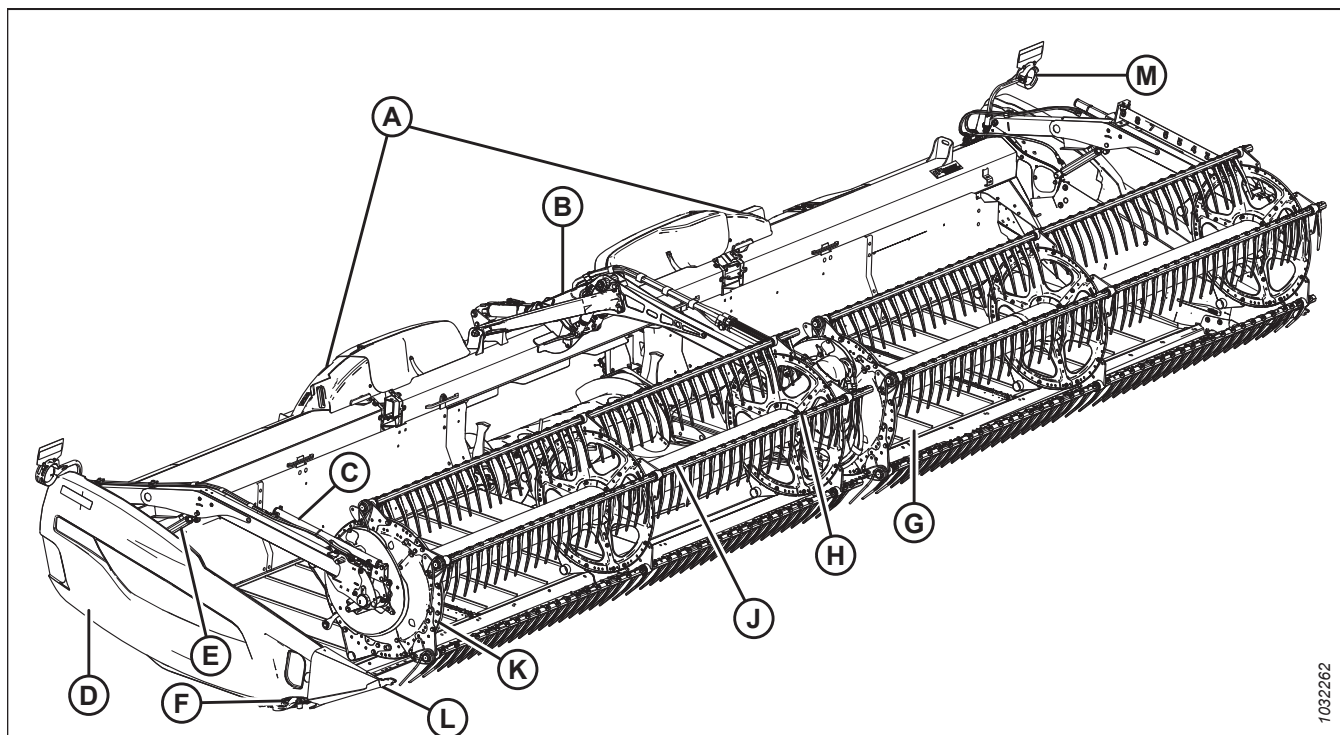
Attēls 2.1: Hedera izmēri

Tabula 2.2 Hedera izmēri

Rāmis un konstrukcija		
Mērāmais lielums	Atsauce uz attēlu 2.1, lappuse 33	Izmērs
Hedera platums lauka režīmā	—	Griešanas platums + 500 mm (19 1/5 collas)
Izkapts platums	—	Griešanas platums – 500 mm (19 1/5 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(A) Pārnesumkārbā pagriezta (uzglabāšana), dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 33)	2,6 m (103 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(B) Pārnesumkārbā darbojas, uzstādīti standarta dalītāji (skatiet 2.1, lappuse 33)	3,5 m (138 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar pilnībā ievilkām tītavām un uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	Pārnesumkārbā pagriezta, dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 33) Leņķis (C) nepieciešams transportēšanas platuma (D) sasniegšanai PIEZĪME: Izmēru (D) var samazināt, izmantojot transportēšanas piekabi ar lielāku leņķi.	8° 2,591 m (102 collas)

2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija

Iepazīstoties ar galvenajām hedera sastāvdaļām būs vieglāk ievērot šajā rokasgrāmatā sniegtos lietošanas un apkopes norādījumus.



1032262

Attēls 2.2: FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļas

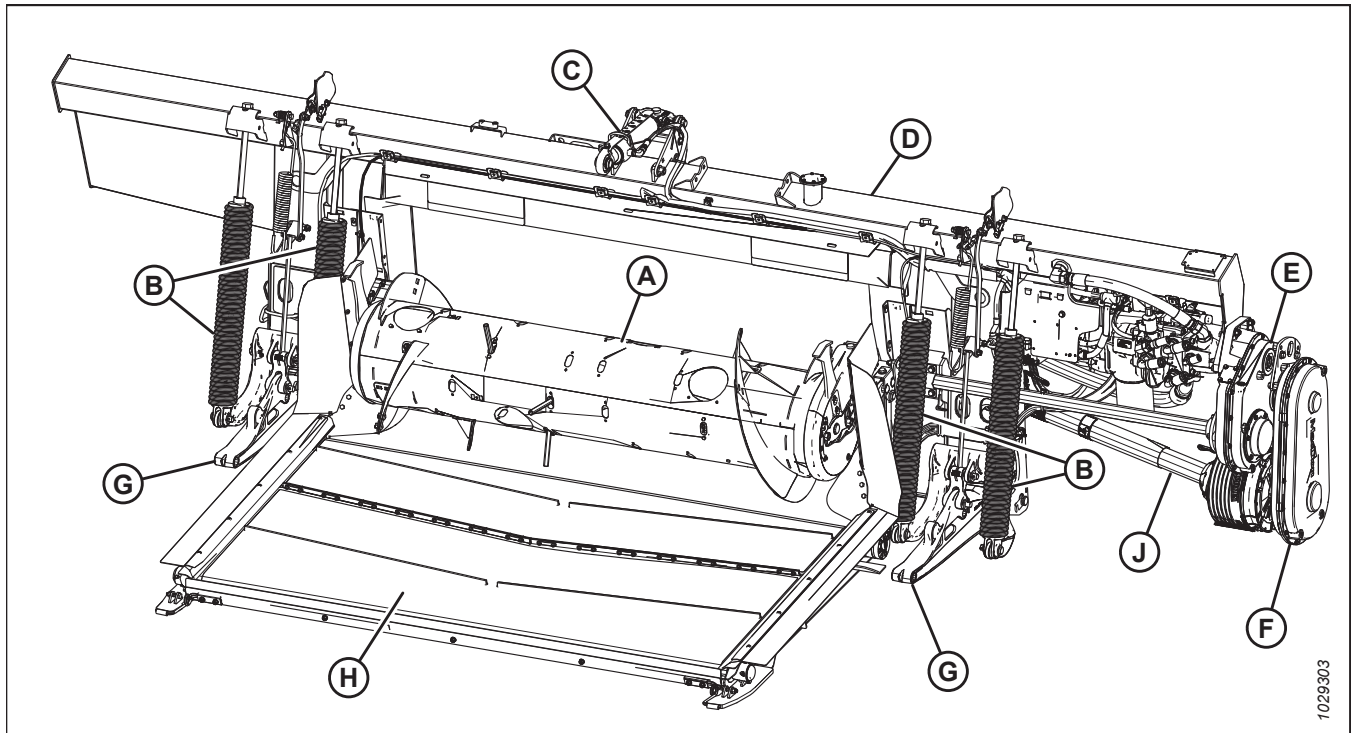
A — spārna reljefa kopēšanas posms
 D — gala vairogs
 G — sānu stiebru pacelājs
 K — tītavu gala vairogs

B — centrālā tītavu svira
 E — tītavu ceļšanas cilindrs
 H — centra tītavu piedziņa
 L — kultūraugu dalītājs

C — tītavu atgāzuma cilindrs
 F — naža piedziņas kārba (gala vairoga iekšpusē)
 J — uztveršanas tītavas
 M — hedera gaisma (izņemot Eiropu)

2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija

Izpētiet informāciju par reljefa kopēšanas moduļa galvenajām sastāvdaļām, lai būtu vieglāk ievērot šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus.



Attēls 2.3: FM200 reljefa kopēšanas moduļa hedera puse

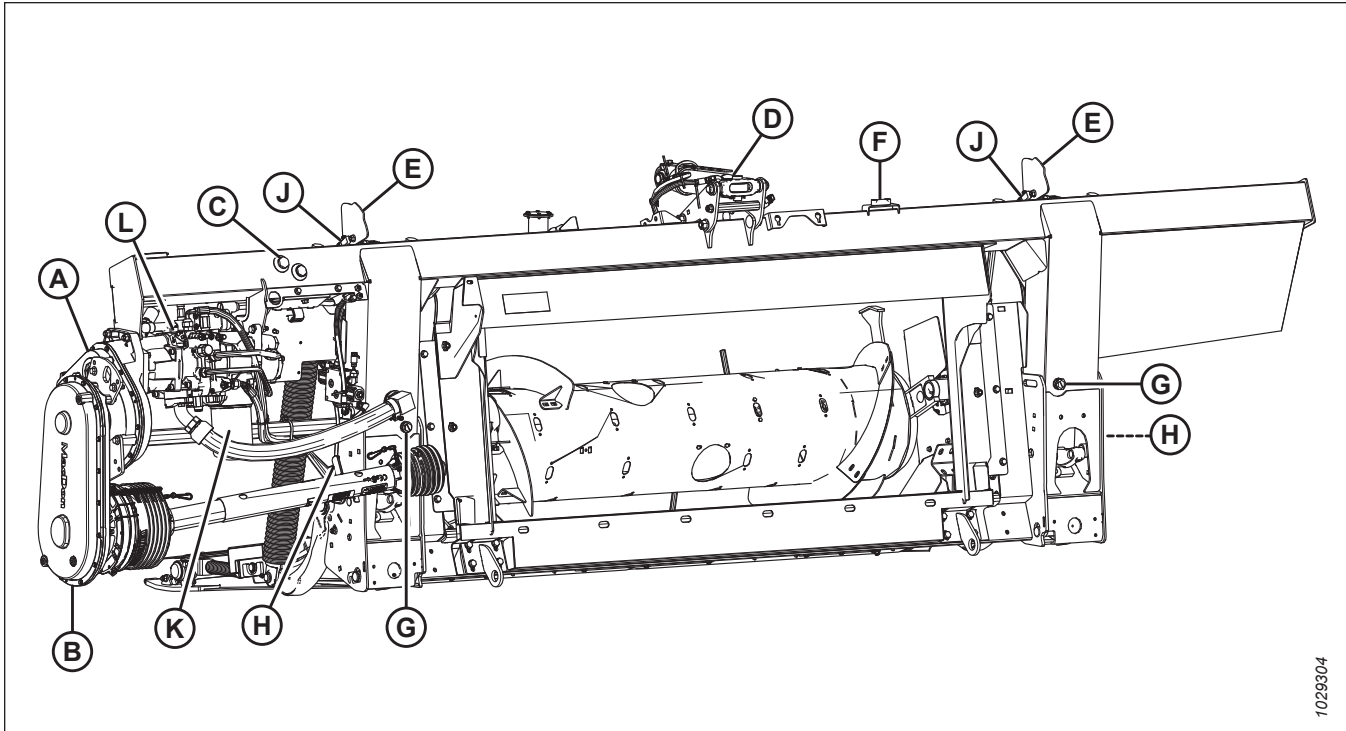
A — padeves gliemežtransportieris
 D — hidrauliskais rezervuārs
 G — hedera balsta sviras (x2)

B — hedera reljefa kopēšanas atsperes (x4)
 E — galvenā pārnesumkārbā
 H — padeves stiebru pacēlājs

C — centrālais posms
 F — pabeigšanas pārnesumkārbā
 J — transmisija

1029303

APRĪKOJUMA PĀRSKATS



1029304

Attēls 2.4: FM200 reljefa kopēšanas moduļa kombaina puse

- | | | |
|-------------------------------|---|--|
| A — galvenā pārnesumkārbā | B — pabeigšanas pārnesumkārbā | C — rezervuāra eļļas līmeņrādis |
| D — centrālais posms | E — hedera augstuma vadības indikators (x2) | F — burbuļu līmenis |
| G — iztecināšanas skrūve (x2) | H — reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis (x2) | J — automātiskais hedera augstuma vadīšanas (AHHC / AHAV) sensors (x2) |
| K — hidrauliskais filtrs | L — nazis, sānu stiebru pacelājs un padeves stiebru pacelāja sūknis | |

Nodaļa 3: Eksploatācija

Lai droši lietotu mašīnu, ir jāiepazīstas ar tās iespējām.

3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas

Smagās tehnikas īpašniekam un lietotājam ir zināmi pienākumi.



UZMANĪBU

- Jūsu pienākums ir pirms hedera lietošanas izlasīt un izprast šo rokasgrāmatu. Ja norādījumi nav saprotami, sazinieties ar MacDon izplatītāju.
- Ievērojiet visus drošības paziņojumus rokasgrāmatā un mašīnas drošības uzlīmēs.
- Atcerieties, ka JŪS esat drošības atslēga. Laba drošības prakse aizsargā jūs un apkārtējos cilvēkus.
- Pirms ļaujiet kādam lietot hederu, pārliecinieties, vai šī persona ir instruēta par tā drošu un pareizu izmantošanu, pat ja heders tiks izmantots tikai uz neilgu laiku vai nelielā attālumā.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet rokasgrāmatu un visus ar drošību saistītos jautājumus.
- Pievērsiet īpašu uzmanību tādiem operatoriem, kas neievēro ieteiktās procedūras vai piesardzības pasākumus. Uzreiz izlabojiet šīs kļūdas, pirms notiek negadījums.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību un samazināt mašīnas kalpošanas laiku.
- Šajā rokasgrāmatā sniegtā drošības informācija neaizstāj drošības kodeksus, apdrošināšanas prasības vai tiesību aktus, kas ir spēkā jūsu valstī. Pārliecinieties, ka jūsu mašīna atbilst šajos noteikumos paredzētajiem standartiem.

3.2 Eksploatācijas drošība

Ievērojiet visus šajā rokasgrāmatā sniegtos drošības un lietošanas norādījumus.

UZMANĪBU

Ievērojiet šādus piesardzības pasākumus:

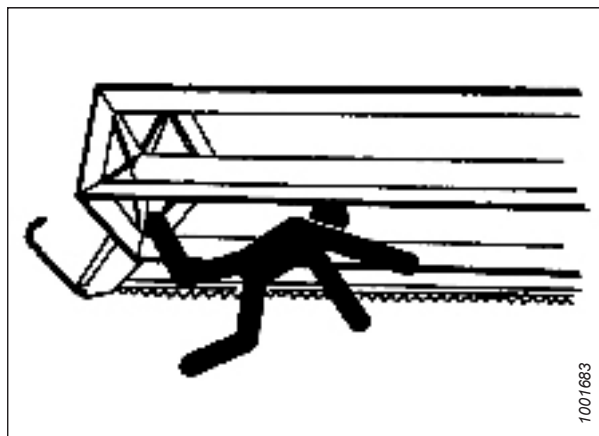
- Ievērojiet visas drošības un lietošanas instrukcijas, kas norādītas operatora rokasgrāmatās. Ja jums nav kombaina rokasgrāmatas, saņemiet to pie izplatītāja un rūpīgi izlasiet.
- Nekad nemēģiniet palaist dzinēju vai lietot mašīnu, ja neatrodaties operatora sēdekļī.
- Pirms darba sākšanas pārbaudiet visu vadības ierīču darbību drošā un brīvā vietā.
- **NEĻAUJIET** līdzbraucējiem atrasties uz kombaina.



Attēls 3.1: Bez līdzbraucējiem

UZMANĪBU

- Nekad nestratējiet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka visas tuvumā esošās personas vairs neatrodas attiecīgajā teritorijā.
- Izvairieties no braukšanas pa irdenām virsmām, akmeņiem, grāvjiem vai bedrēm.
- Caur vārtiem un durvju ailēm brauciet lēni.
- Strādājot slīpumā, kad vien iespējams, brauciet kalnā vai lejup no kalna. Raugieties, lai, braucot lejup, būtu aktivizēts atbilstošs pārnesums.
- Nekad nemēģiniet iekāpt braucošā mašīnā vai izkāpt no tās.
- **NEIZKĀPIET** no operatora stacijas, kamēr darbojas dzinējs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms regulējat vai izņemat no mašīnas iesprūdušo materiālu.
- Pārbaudiet, vai nav pārmērīgas vibrācijas un neparastu trokšņu. Ja ir kādas norādes par problēmām, izslēdziet un pārbaudiet mašīnu. Ievērojiet pareizas izslēgšanas procedūru. Norādījumus skatiet [3.4 Kombaina izslēgšana, lappuse 59](#).
- Lietojiet tikai dienas gaismā vai labā mākslīgajā apgaismojumā.



Attēls 3.2: Tuvumā esošo personu drošība

3.2.1 Hedera drošības balsti

Hedera drošības balsti, kas atrodas uz hedera celšanas cilindriem, novērš neparedzētu celšanas cilindru ievilkšanos un hedera nolaišanos. Lietošanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

3.2.2 Tītavu drošības balsti

Tītavu drošības balsti atrodas tītavu svirās. Aktivizēti drošības balsti nepieļauj negaidītu tītavu nokrišanu.

SVARĪGI:

Lai nesabojātu tītavu balsta sviras, **NEPĀRVADĀJIET** hederi ar aktivizētiem tītavu drošības balstiem.

Tītavu drošības balstu aktivizēšana

Ikreiz, kad jāstrādā pie paceltām tītavām, ieslēdziet tītavu drošības balstus. Ieslēgti drošības balsti nepieļauj, lai tītavas neparedzēti nolaistos.

BĪSTAMI

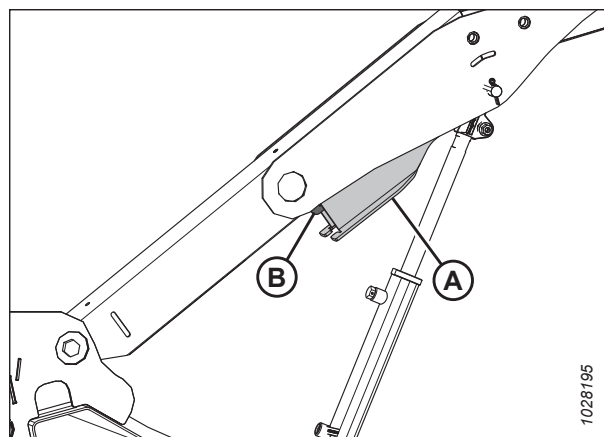
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

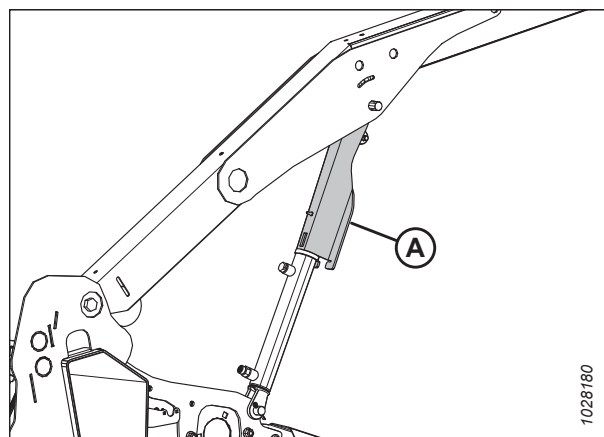
Ārējās tītavu sviras

1. Paceliet tītavas līdz maksimālajam augstumam.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Paceliet drošības balstu (A) un stumiet uz priekšu, lai noņemtu balstu no āķa (B).



Attēls 3.3: Ārējā svira

4. Nolaidiet drošības balstu (A) un nostipriniet to uz cilindra vārpstas, kā parādīts attēlā. Atkārtojiet šo darbību ar pretējās puses tītavu sviru.



Attēls 3.4: Aktivizēts tītavu drošības balsts — ārējā svira

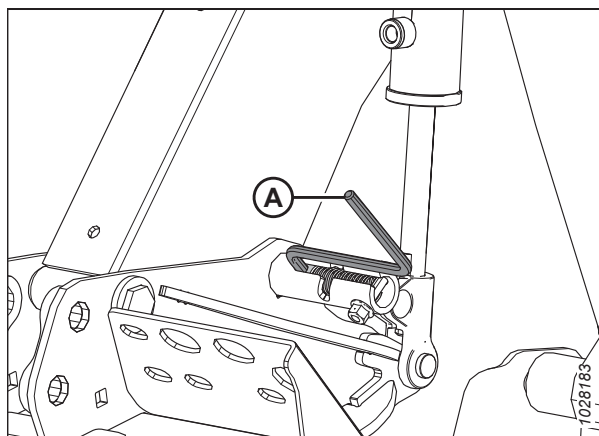
Centrālā tītavu svira — dubulto un trīskāršo tītavu hederi

5. Pagrieziet rokturi (A), lai atslābinātu atsperes spriegojumu un ļautu atsperei ievirzīt tapu bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Attēlā ir redzama trīskāršo tītavu hederu centrālā labā svira. Centrālā kreisā svira ir pretējā pusē.

6. Atkārtojiet iepriekšējo darbību ar trīskāršo tītavu hederu centrālo kreiso sviru.
7. Nolaidiet tītavas, līdz drošības balsti saskaras ar ārējās sviras cilindra stiprinājumiem un centrālās sviras tapām.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.5: Nostiprināts tītavu drošības balsts — centrālā svira

Tītavu drošības balstu atvienošana

Katru reizi, kad pabeidzat darbu pie paceltām tītavām vai ar tām, atvienojiet tītavu drošības balstus.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

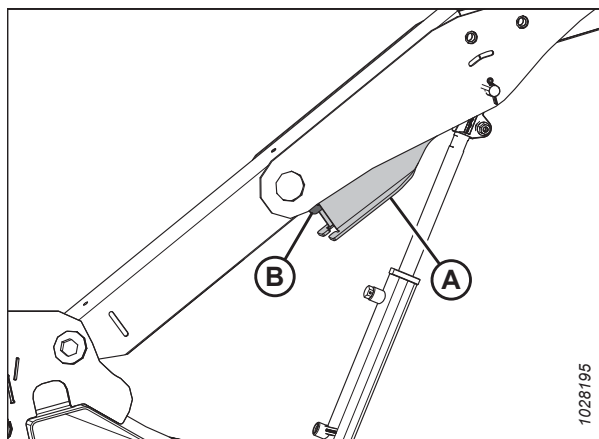
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

Ārējās tītavu sviras

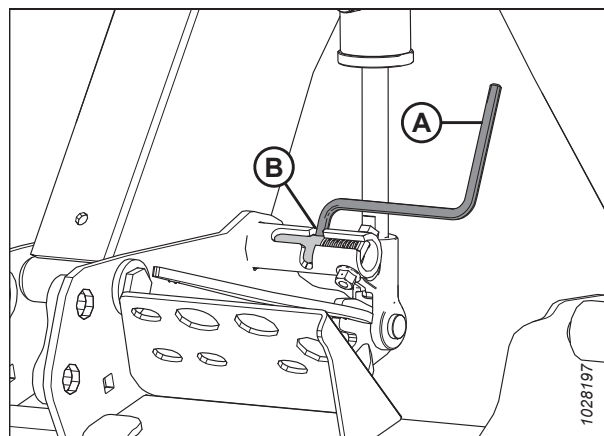
3. Virziet tītavu drošības balstu (A) uz augšu uz āķa (B) zem tītavu sviras. Atkārtojiet šo darbību ar pretējās puses tītavu sviru.



Attēls 3.6: Tītavu drošības balsts — labā ārējā svira

Centrālā tītavu svira — dubulto un trīskāršo tītavu hederi

4. Lai atbloķētu tapu, pārvirziet rokturi (A) uz ārpusi un uz atveri (B).
5. Atkārtojiet iepriekšējo darbību ar trīskāršo tītavu hederu centrālo kreiso sviru.
6. Tītavas pilnībā nolaidiet.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.7: Tītavu drošības balsts — centrālā svira

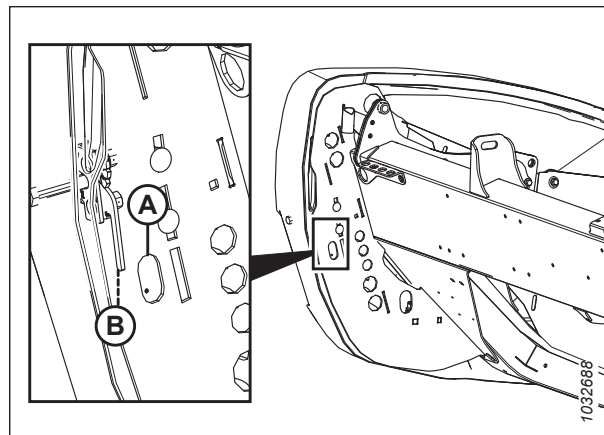
3.2.3 Hedera gala vairogi

Katrā hedera galā ir uzstādīts polietilēna gala aizsargs ar eņģēm, lai aizsargātu svarīgas piedziņas sastāvdaļas.

Hedera gala vairogu atvēršana

Hedera gala vairogi aizsedz naža piedziņas sastāvdaļas, hidrauliskās šļūtenes, elektriskos savienojumus, hedera uzgriežņu atslēgu, rezerves nazi un papildu transporta sakabi. Lai piekļūtu sastāvdaļām, ir jāatver gala vairogs.

1. Lai atbloķētu vairogu, nospiediet atlaišanas sviru (B), izmantojot piekļuves atveri (A) hedera gala vairoga aizmugurējā pusē.

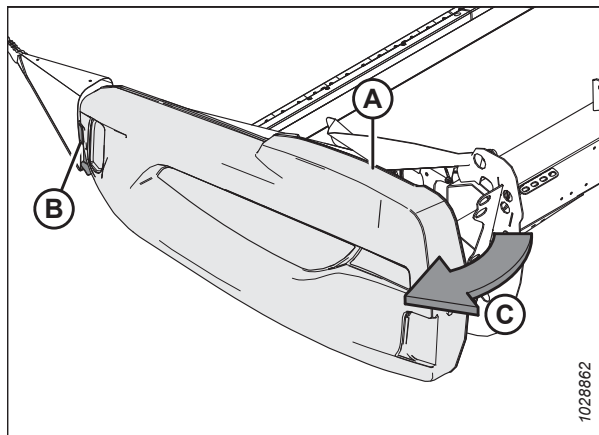


Attēls 3.8: Kreisais hedera gala vairogs

2. Atveriet hедера gala aizsargu (A).

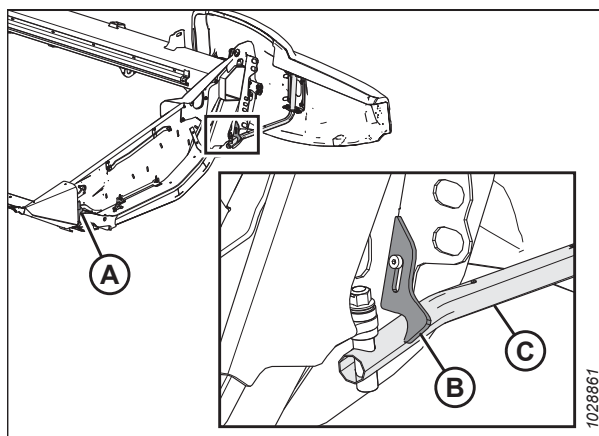
PIEZĪME:

Hедера gala aizsargu notur izcilnis (B), un tas atveras (C) virzienā.



Attēls 3.9: Kreisais hедера gala vairogs

3. Ja nepieciešams vairāk vietas, izvelciet hедера gala vairogu no izciļņa (A) un pēc tam pagrieziet vairogu hедера aizmugurējās daļas virzienā.
4. Nostipriniet drošības fiksatoru (B) uz viras sviras (C), lai nofiksētu vairogu pilnīgi atvērtā pozīcijā.

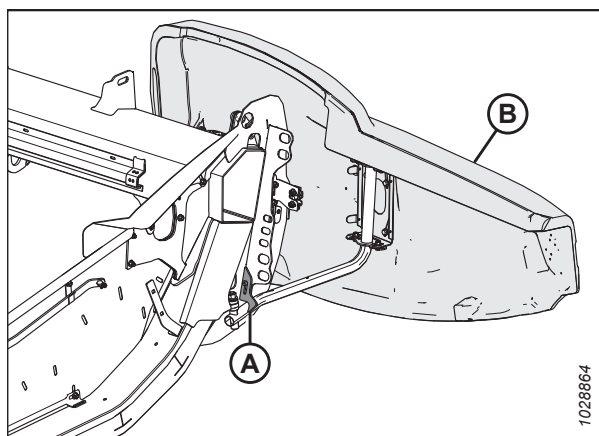


Attēls 3.10: Kreisais hедера gala vairogs

Hедера gala vairogu aizvēršana

Aizveriet hедера gala vairogu, lai aizsargātu piedziņas sastāvdaļas, šūtenes un elektriskos savienojumus no netīrumiem un gružiem.

1. Ja gala vairogs ir pilnībā atvērts un nostiprināts aiz hедера, atvienojiet aizdari (A), lai hедера gala vairogs (B) varētu kustēties.
2. Pagrieziet hедера gala aizsargu uz hедера priekšpusi.

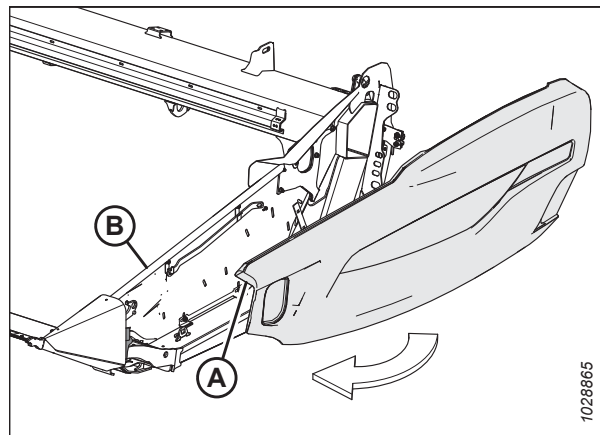


Attēls 3.11: Kreisais hедера gala vairogs

3. Aizverot gala vairogu (A), pārliecinieties, vai tas nesaskaras ar gala loksnes (B) augšējo daļu. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 44](#).

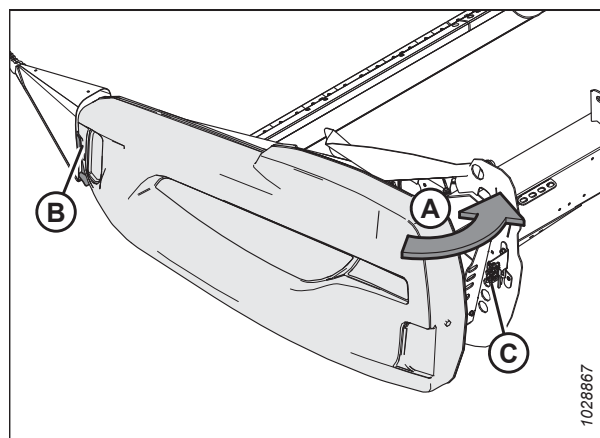
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka hedera gala vairogs **NEBALSTĀS** uz alumīnija gala loksnes.



Attēls 3.12: Kreisais hedera gala vairogs

4. Novietojiet gala vairoga priekšējo daļu aiz viras izciļņa (B) un ievietojiet to dalītāja konusā.
5. Pagrieziet hedera gala aizsargu (A) virzienā noslēgtā stāvoklī. Ar spēcīgu grūdienu iedarbiniet divpakāpju fiksatoru (C).



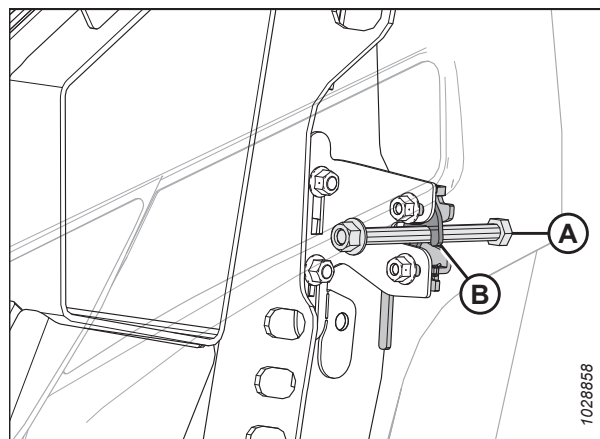
Attēls 3.13: Kreisais hedera gala vairogs

SVARĪGI:

Lai hedera darbības laikā novērstu hedera gala vairoga atvēršanos, pārliecinieties, vai bultskrūve (A) ir pilnībā nofiksēta ar divpakāpju aizdari (B). Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 44](#).

PIEZĪME:

Attēlā hedera gala vairogs ir parādīts kā caurspīdīgs, lai parādītu aizdari.



Attēls 3.14: Divpakāpju fiksators

Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana

Hedera gala vairogi var deformēties ekstremālu temperatūras izmaiņu dēļ. Regulējiet hedera gala vairoga stāvokli, lai kompensētu izmēru izmaiņas.

BĪSTAMI

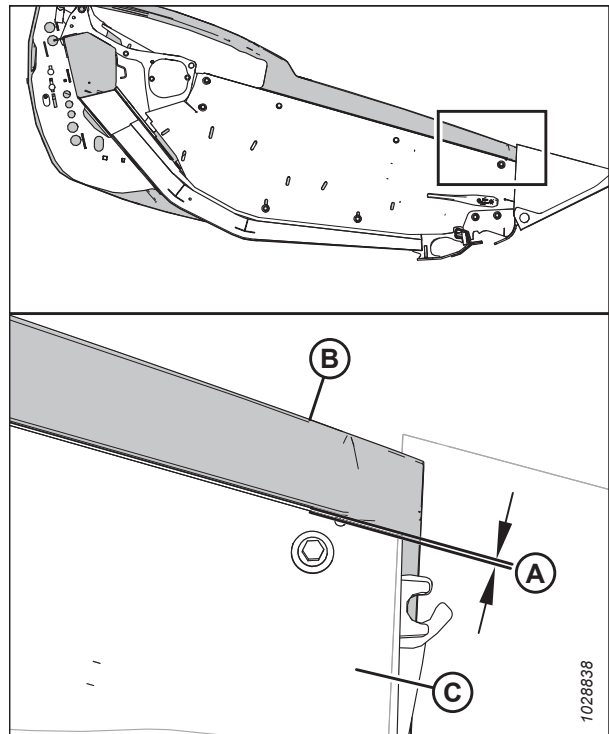
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Pārliedzinieties, ka hedera gala vairogs **NEBALSTĀS** uz alumīnija gala loksnes.

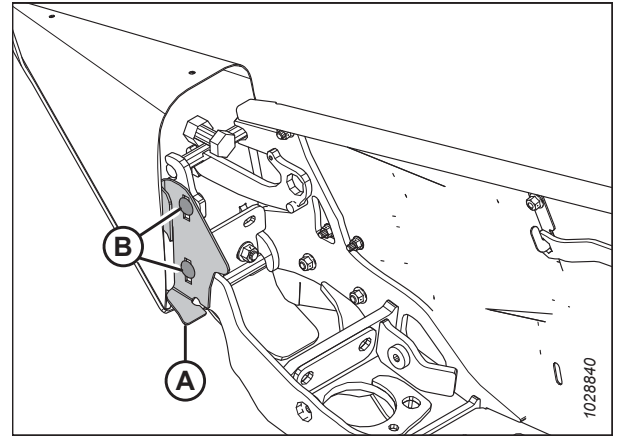
2. Nosakiet klīrensu (A) starp hedera gala vairogu (B) un gala loksni (C). Klīrensam ir jābūt 1–3 mm (1/16–1/8 collas).



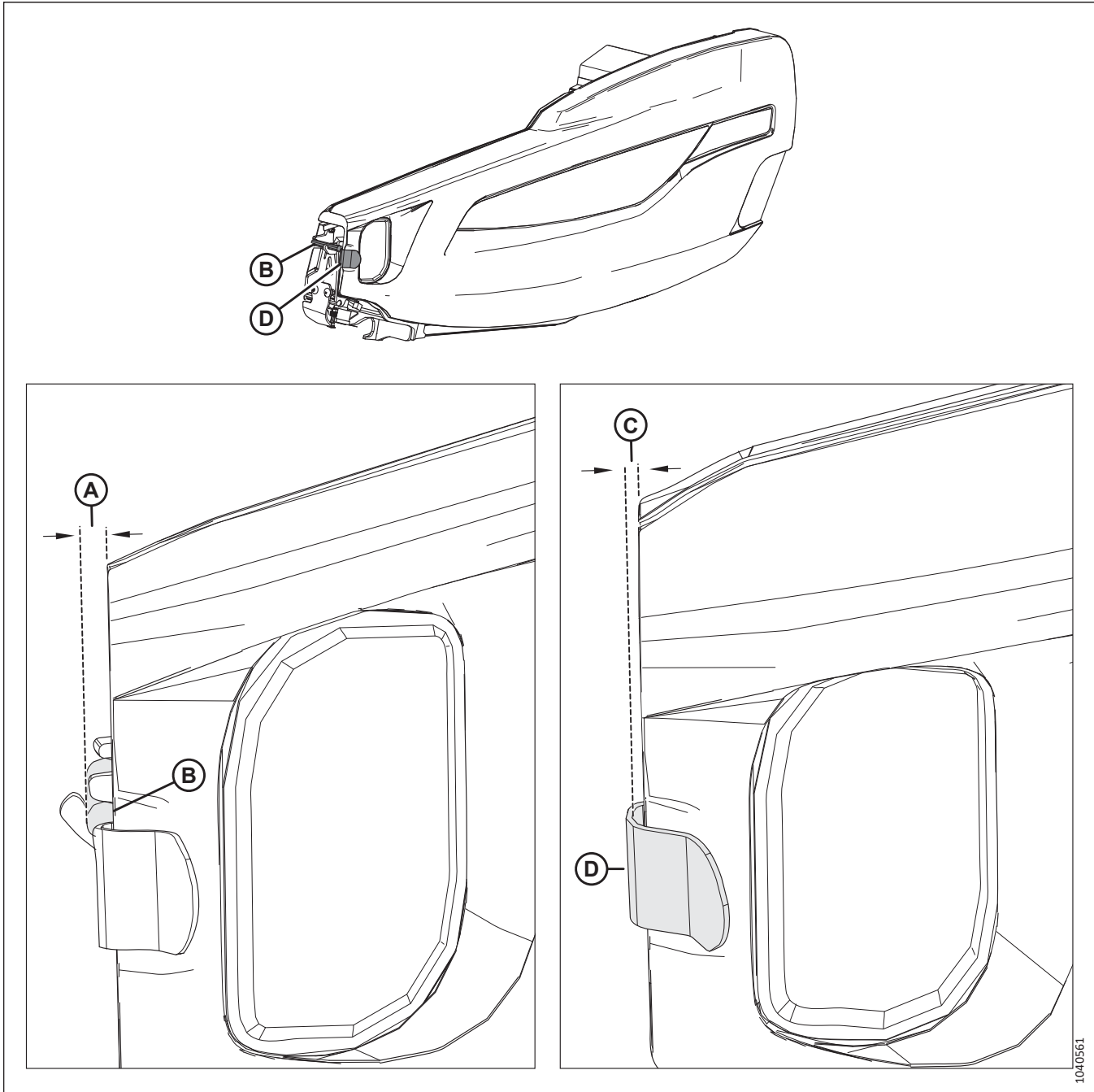
Attēls 3.15: Klīrenss starp hedera gala vairogu un gala loksni

EKSPLUATĀCIJA

3. Ja klīrenss starp hедера gala vairogu un gala loksni ir nepietiekams, noregulējiet balsta kronšteinu (A) šādi:
 - a. Atslābiniet skrūves (B).
 - b. Virziet balsta kronšteinu (A) uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams.
 - c. No jauna pievelciet stiprinājumus.



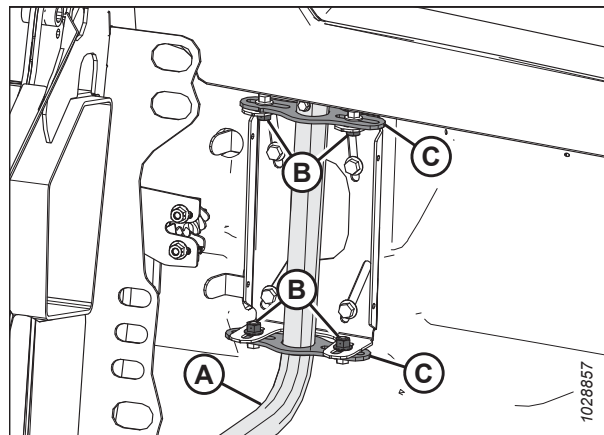
Attēls 3.16: Hедера gala vairoga atbalsta kronšteins



Attēls 3.17: Atstatuma specififikācijas gala vairoga priekšpusē

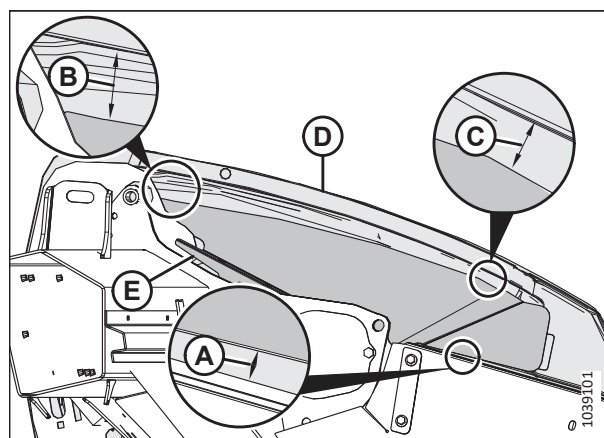
4. Izmēriet klīrensu (A) starp hедера gala vairoga priekšpusi un tapu (B). Klīrensam jābūt 8–18 mm (1/32–11/16 collām).
5. Izmēriet atstatumu (C) starp hедера gala vairoga priekšpusi un balsta kronšteinu (D). Klīrensam jābūt 6–10 mm (1/4–3/8 collas).

6. Ja atstatums gala vairoga priekšpusē ir nepietiekams, noregulējiet viras sviras (A) pozīciju šādi:
 - a. Atslābiniet četrus uzgriežņus (B).
 - b. Lai iegūtu pareizu atstarpi, pēc vajadzības bīdīt kronšteinus (C) un eņģes sviru (A) uz priekšu vai aizmuguri.
 - c. No jauna pievelciet stiprinājumus.



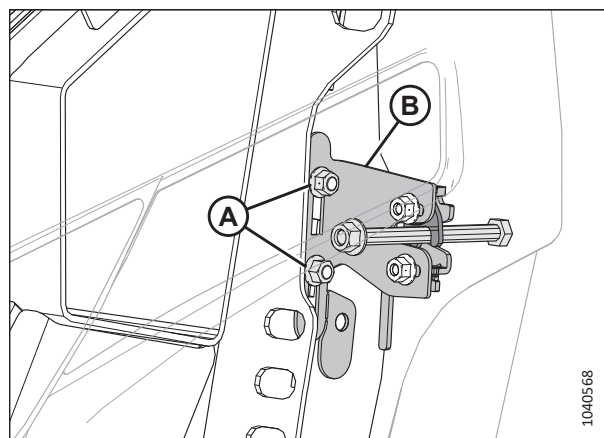
Attēls 3.18: Kreisais hedera gala vairogs

7. Nosakiet atstatumu no (A) kreisā kakla vairoga (E) priekšējās apakšējās daļas līdz gala paneļa malai. Atstatumam jābūt 2–4 mm (0,09–0,16 collām).
8. Nosakiet atstatumu no (B) kreisā kakla vairoga (E) priekšpusē līdz gala vairoga (D) iekšējai malai. Atstatumam jābūt 42–52 mm (1,65–2,04 collām).
9. Nosakiet atstatumu no (C) kreisā kakla vairoga (E) aizmugurējās daļas līdz gala vairoga (D) iekšējai malai. Atstatumam jābūt 15–25 mm (0,68–0,98 collām).

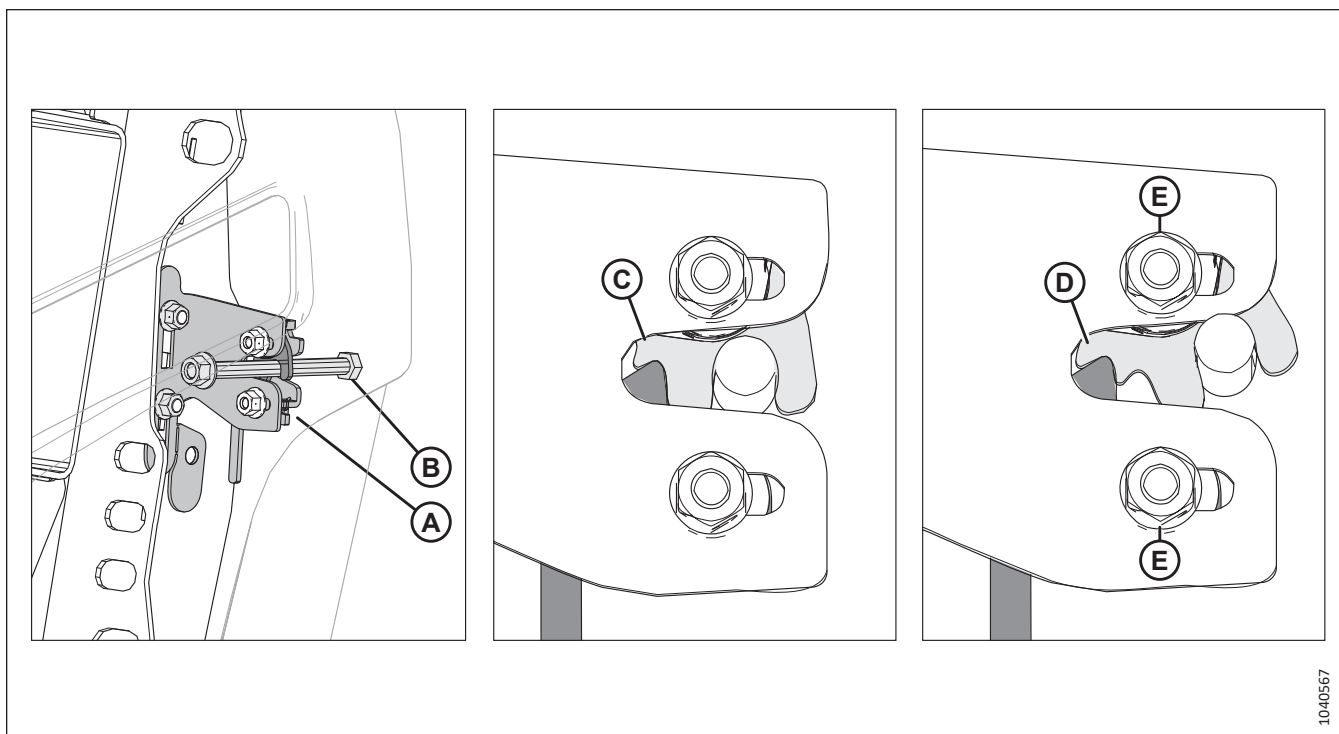


Attēls 3.19: Gala vairoga regulēšana — skats no platformas iekšpuses

10. Ja gala vairogs ir jānoregulē, palaidiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un virziet kronšteinu (B) uz augšu vai uz leju.
11. Pievelciet uzgriežņus (A).
12. Vēlreiz pārbaudiet atstatumus. Norādījumus meklējiet no darbības 7, lappuse 47 līdz darbībai 9, lappuse 47.



Attēls 3.20: Divpakāpju fiksators



Attēls 3.21: Divpakāpju fiksators

13. Kad gala vairogs ir aizvērts, divpakāpju aizdarei (A) ir jāaktivizē pirmais aizbīdnis (C). Tādējādi otrais aizbīdnis (D) neļaus gala vairogam pilnībā atvērties gadījumā, ja gala vairoga aizdare netīši atvērsies. Pārļiecinieties, vai gala vairogs tiek nofiksēts pareizi, izpildot darbības no [14, lappuse 48](#) līdz [16, lappuse 48](#).
14. Aizveriet gala vairogu. Pārļiecinieties, vai bultskrūve (B) aktivizē aizdari (A).
15. Atlaidiet aizdari.
16. Mēģiniet atvērt gala vairogu.
 - Ja gala vairogu var atvērt daļēji, bet **NE** pilnībā, tad aizdare ir novietota pareizi.
 - Ja varat pilnībā atvērt gala vairogu, palaidiet vaļīgāk uzgriežņus (E), pabīdiet aizdari pa rievotajiem caurumiem un pēc tam atkal pievelciet uzgriežņus. Atkārtojiet darbības no [14, lappuse 48](#) līdz [16, lappuse 48](#).

Hedera gala vairogu noņemšana

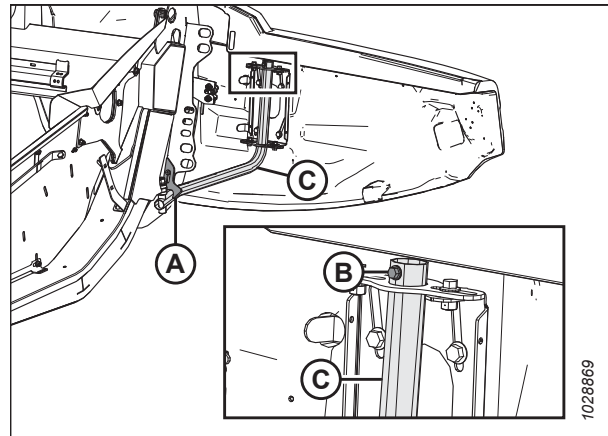
Noņemiet gala vairogus, lai uzlabotu piekļuvi iekšpusē esošajām sastāvdaļām.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Pilnībā atveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).
3. Lai novērstu gala vairoga izkustēšanos, nofiksējiet aizdari (A).
4. Noņemiet pašfiksējošo skrūvi (B).
5. Pabīdiet hedera gala vairogu uz augšu un noņemiet to no viras sviras (C).
6. Novietojiet hedera gala vairogu tālāk no darba zonas.



Attēls 3.22: Kreisais hedera gala vairogs

Hedera gala vairogu uzstādīšana

Lai nodrošinātu, ka gala aizsargi tiek uzstādīti pareizi, veiciet šeit norādītās ieteicamās uzstādīšanas darbības.

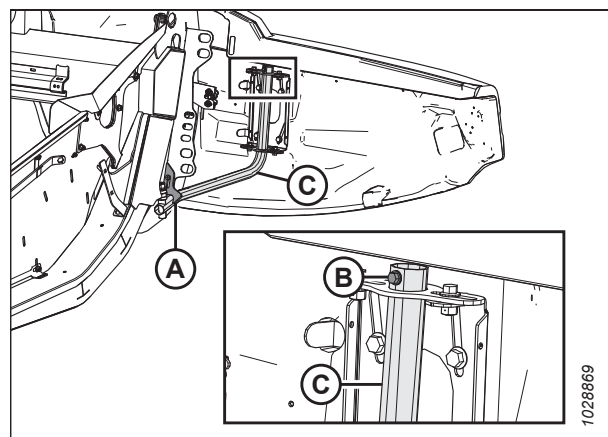
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka hedera gala vairogs **NEBALSTĀS** uz alumīnija gala loksnes.

1. Virziet hedera gala vairogu uz viras sviras (C) un lēnām nolaidiet to.
2. Ieskrūvējiet pašfiksējošo skrūvi (B).
3. Atlaidiet aizdari (A), lai varētu pārvietot hedera gala vairogu.
4. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).

PIEZĪME:

Hedera gala vairogi var deformēties ekstremālu temperatūras izmaiņu dēļ. Regulējiet hedera gala vairoga pozīciju, lai kompensētu šīs izmaiņas. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 44](#).



Attēls 3.23: Kreisais hedera gala vairogs

3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā tītavu piedziņas komponentus no netīrumiem un gružiem.

Tītavu piedziņas pārsega noņemšana

Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu, lai veiktu tītavu piedziņas sastāvdaļu apkopi.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

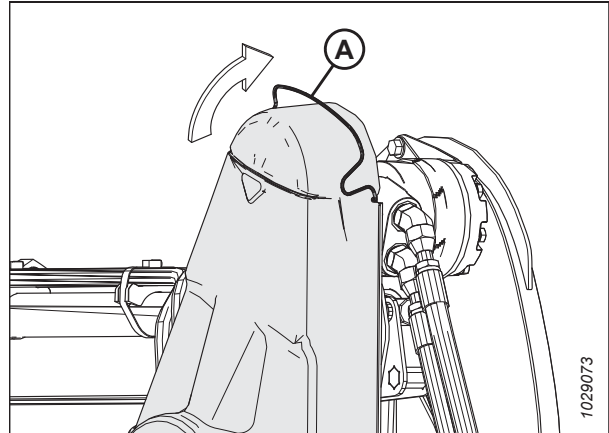


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

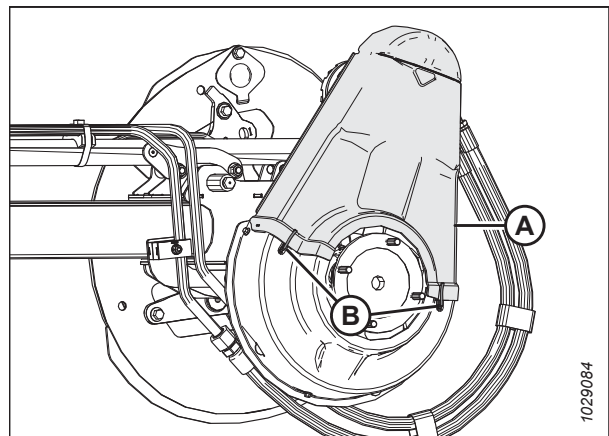
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz augšu un virs aizmugurējās plāksnes.



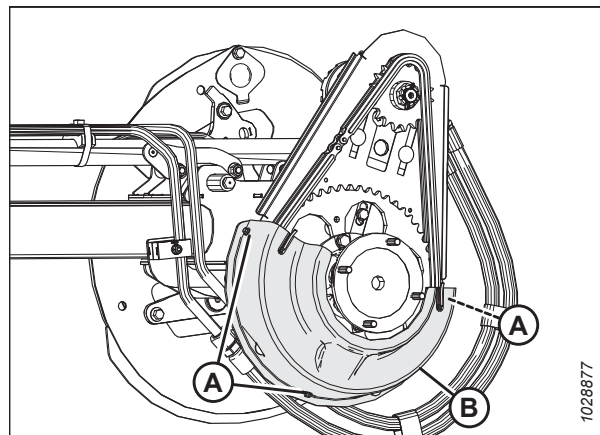
Attēls 3.24: Augšējais piedziņas pārsegs

6. Atvienojiet augšējo vāku (A) no apakšējā vāka vietās (B) un noņemiet augšējo vāku. Abas skavas apakšējā vākā atstājiet saslēgtas.



Attēls 3.25: Augšējais piedziņas pārsegs

7. Ja nepieciešams, noņemiet apakšējo pārsegu (B), izskrūvējot trīs skrūves (A).



Attēls 3.26: Apakšējais piedziņas pārsegs

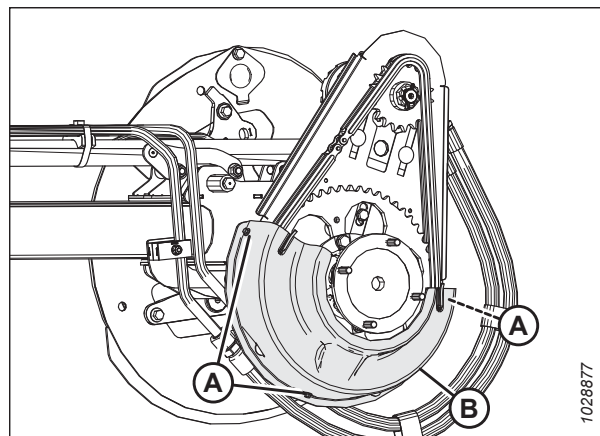
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā piedziņas detaļas pret laika apstākļu ietekmi un netīrumiem. **NEIZMANTOJIET** hederu bez uzstādīta tītavu piedziņas pārsega.

⚠ BĪSTAMI

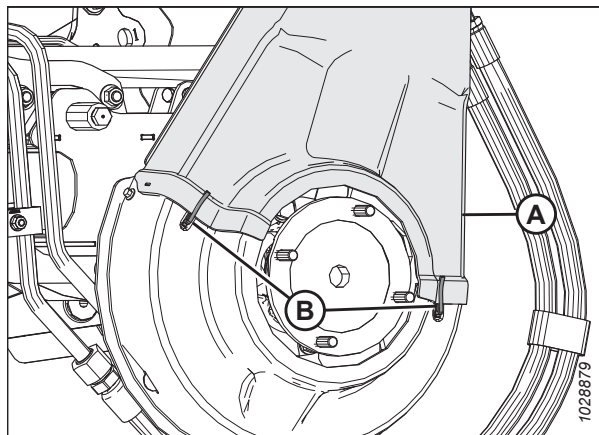
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Novietojiet apakšējo piedziņas pārsegu (B) (ja iepriekš noņemts) uz tītavu piedziņas.
3. Nostipriniet pārsegu ar trim bultskrūvēm (A).



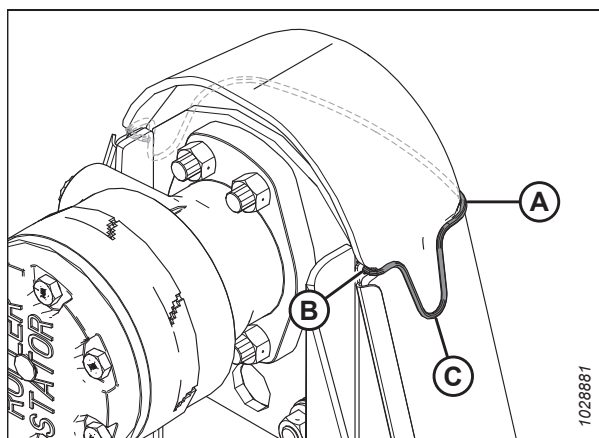
Attēls 3.27: Apakšējais piedziņas pārsegs

4. Novietojiet augšējo vāku (A) uz tītavu piedziņas.
5. Piestipriniet pārsegu ar divām skavām (B) uz apakšējā pārsega.



Attēls 3.28: Augšējais piedziņas pārsegs

6. Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz leju, lai nostiprinātu augšējo pārsegu uz tītavu piedziņas. Pārliecinieties, ka V veida cilpa (C) ir vērsta uz leju un atsperes gals ir ievietots aizmugurējās plāksnes caurumos (B) abās tītavu piedziņas pusēs.



Attēls 3.29: Tītavu piedziņa

3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs

Lai pasargātu hedera spārna līdzsvarošanas mehānismu no gružiem un laika apstākļiem, hedera rāmim ir piestiprināti plastmasas pārsegi.

lekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana

Lai piekļūtu hedera spārna līdzsvara mehānismam un hidraulikas cauruļvadiem, noņemiet lokanās sakabes pārsegi.

⚠ BĪSTAMI

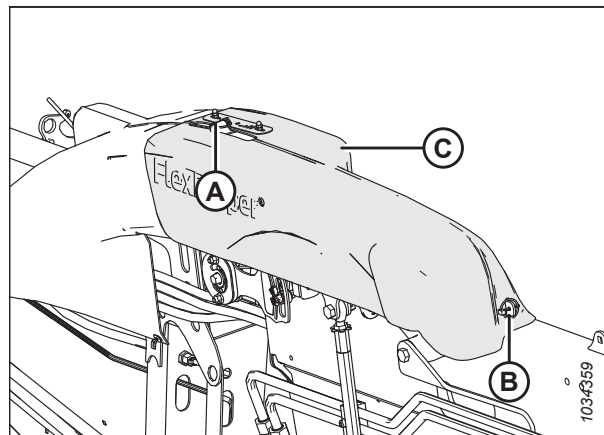
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Izņemiet saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B), kas nostiprina lokanās sakabes pārsegu (C) pie aizmugurējās caurules.
5. Pabīdiet elastīgā savienojuma pārsegu (C), pēc tam paceliet un uz augšu, lai noņemtu.



Attēls 3.30: Iekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

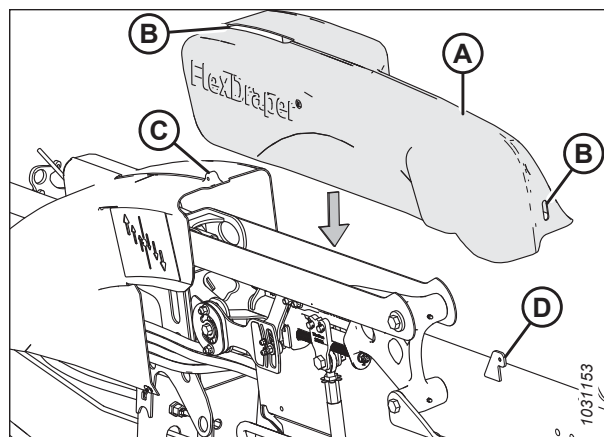
Iekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana

Iekšējā elastīgā savienojuma pārsegi aizsargā hедера spārna līdzsvara mehānismu pret gružiem un laikpstkājiem. Tie ir piestiprināti hederam ar tapām.

BĪSTAMI

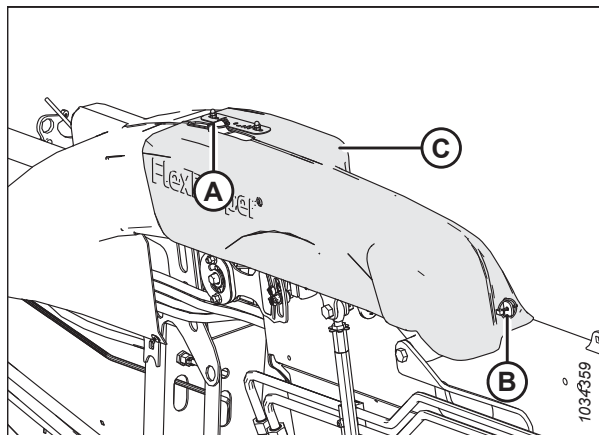
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Nolaidiet elastīgā savienojuma pārsegu (A) pāri savienojumam. Pārlicinieties, vai atveres (B) ir vienā līnijā ar izciļņiem (C) un (D).
3. Bīdiet elastīgā savienojuma pārsegu uz āru tā, lai izcilnis (D) izvirzās ārpus atveres.



Attēls 3.31: Iekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

4. Nostipriniet lokanās sakabes pārsegu (C) paredzētajā vietā ar saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B).



Attēls 3.32: Iekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

Iekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana

Lai piekļūtu hедера spārna līdzsvara mehānismam vai hidraulikas cauruļvadiem, noņemiet elastīgā savienojuma pārsegu.

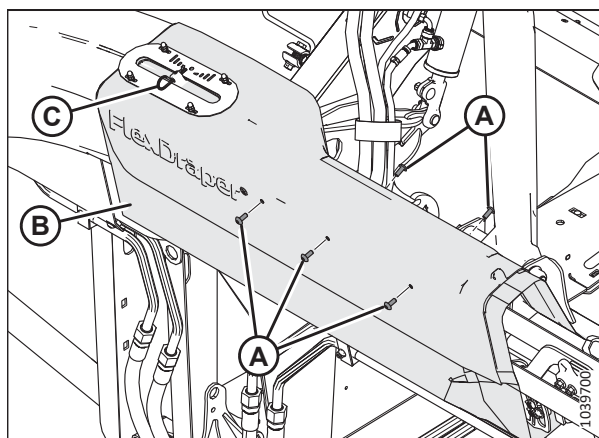
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. **FD245 un FD250 hederi:** Izskrūvējiet skrūves (A) un noskrūvējiet uzgriezni (nav parādīts), kas nostiprina vidējā savienojuma pārsegu (B) pie kronšteina (nav parādīts).
5. **FD245 un FD250 hederi:** Izņemiet tapu (C). Noņemiet pārsegu, paceļot to un virzot pāri rāmja izvērziņumiem.



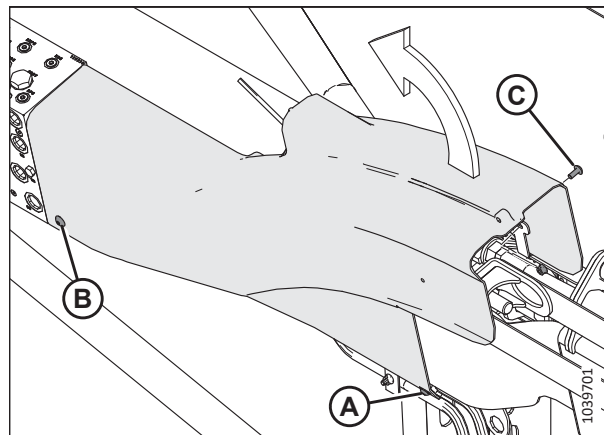
Attēls 3.33: Vidējās siksnas pārsegs — tikai FD245 un FD250 hederiem

6. Noņemiet sakabes pārsegu šādi:
 - a. Atskrūvējiet skrūvi (A). Uzgrieznis ir iestrādāts hidrauliskās līnijas skavā.
 - b. Atskrūvējiet skrūvi (B) un uzgriezni (nav parādīts).

PIEZĪME:

Nyloc uzgrieznis iegulst hidrauliskās līnijas skavas sešstūra formas vietā, taču to var izņemt.

- c. Atskrūvējiet skrūvi (C) un sešstūra uzgriezni.
- d. Paceliet pārsegu no spārna bloķēšanas roktura.



Attēls 3.34: Ārējās atsaites pārsegs

Ārējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana

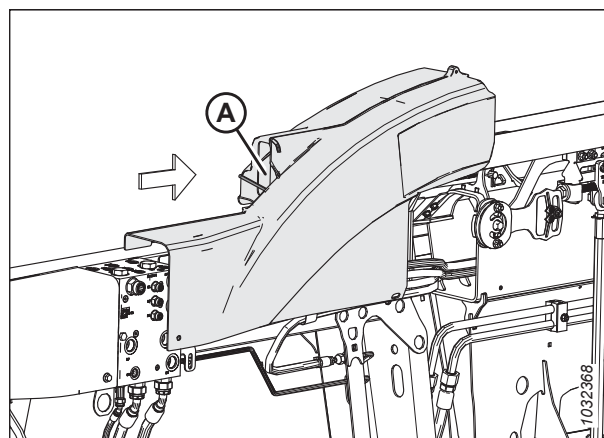
Elastīgā savienojuma pārsegi aizsargā hedera spārna līdzsvara mehānismu pret gružiem un laikapstākļiem.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

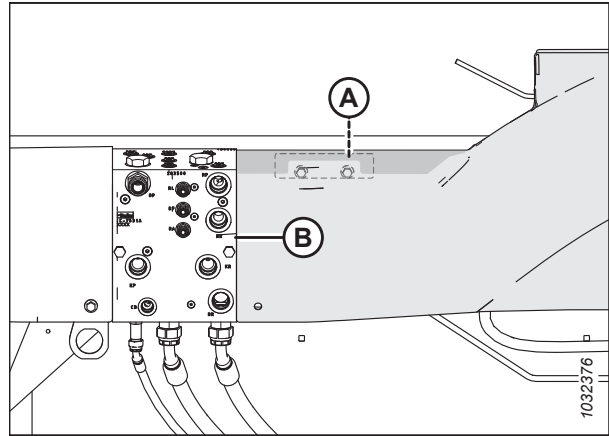
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Novietojiet kreisās puses ārējā savienojuma pārsegu tā, lai atvere (A) atrastos virs spārnu bloķētāja.



Attēls 3.35: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

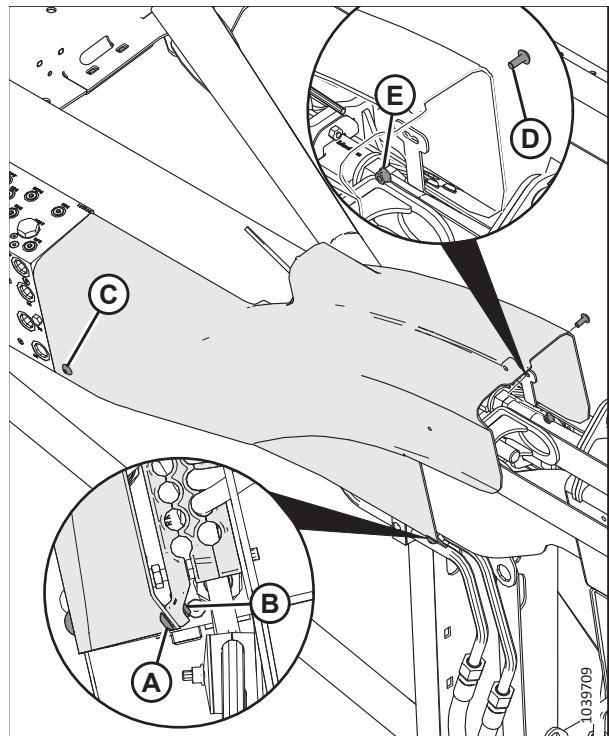
EKSPLUATĀCIJA

3. Aiz kronšteina (A) uz aizmugurējās caurules novietojiet iegriezumu pārsegā un salāgojiet, lai tā gals būtu vienā līmenī ar kolektoru (B).



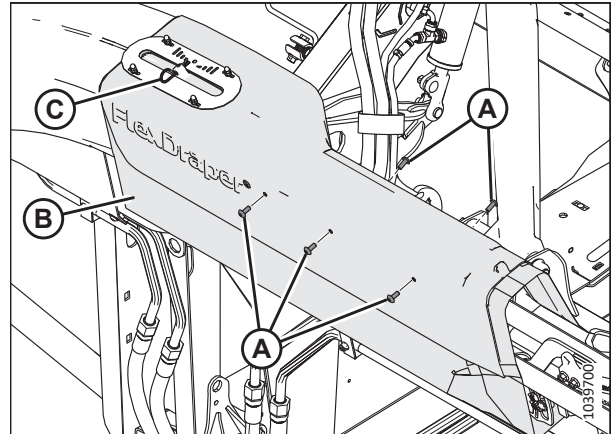
Attēls 3.36: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

4. Piestipriniet ārējā savienojuma pārsegu šādi:
 - a. Ieskrūvējiet skrūvi (A) un uzgriezni Nyloc (B). Uzgrieznis iekļaujas hidrauliskās līnijas skavas sešstūra formas vietā.
 - b. Ieskrūvējiet skrūvi (C). Uzgrieznis ir iestrādāts skavā.
 - c. Lai piestiprinātu vāka priekšpusi pie kronšteina, ieskrūvējiet skrūvi (D) un sešstūra uzgriezni (E).



Attēls 3.37: Ārējais savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

5. **FD245 un FD250 hederi:** Uzlieciet vidējo sakabes pārsegu (B) virs lokanās sakabes kronšteina un ārējā sakabes pārsega.
6. **FD245 un FD250 hederi:** Izskrūvējiet skrūves (A) un uzgriezni (nav parādīts), kas nostiprina vidējā savienojuma pārsegu (B) pie kronšteina.
7. **FD245 un FD250 hederi:** Ievietojiet tapu (C) caur caurumu izcilnī, kas izvirzījies pa elastīgo indikatoru.



Attēls 3.38: Vidējās siksnas pārsegs — tikai FD245 un FD250 hederiem

3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude

Veiciet šīs pārbaudes katru dienu, pirms mēģināt lietot mašīnu.

UZMANĪBU

- Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mašīnai. Apejiet ap mašīnu, lai pārlicinātos, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.
- Uzvelciet cieši pieguļošu apģērbu un aizsargapavus ar neslīdošu zoli.
- Noņemiet svešķermeņus no mašīnas, kā arī svešķermeņus, kas atrodas tās tuvumā.
- Paņemiet līdzī visu aizsargapģērbu un individuālos aizsarglīdzekļus, kas varētu būt nepieciešami visas dienas garumā. **NEPAĻAUJĪETIES** uz to, ka nekas nenotiks. Individuālie aizsarglīdzekļi, kas var būt nepieciešami, ietver aizsargķiveri, aizsargbrilles, izturīgus cimdus, respiratoru vai masku ar filtru vai aprīkojumu darbam mitrumā.
- Nodrošiniet aizsardzību pret troksni. Izmantojiet piemērotu ausu aizsargierīci, piemēram, ausu aizsargus vai aizbāžņus, lai aizsargātu ausis pret nepatīkamiem vai nevēlamiem skaļiem trokšņiem.



Attēls 3.39: Drošības ierīces

Pirms mašīnas iedarbināšanas veiciet šādas pārbaudes:

1. Pārbaudiet, vai mašīnā nav noplūdes, vai netrūkst detaļu, vai mašīna nav bojāta un darbojas pareizi.

SVARĪGI:

Meklējot zem spiediena esošu šķidrumu noplūdi, veiciet pareizās darbības. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 543](#).

2. Notīriet visus mašīnas lukturus un atstarotājus.
3. Veiciet visus ikdienas tehniskās apkopes uzdevumus. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 538](#).

3.3 Piestrādes periods

Pirmajās 50 darba stundās dažām hedera sistēmām būs jāpievērš īpaša uzmanība. Veiciet zemāk norādītās darbības, lai nesaīsinātu hedera darbmūžu.

PIEZĪME:

Kamēr iepazīstat jaunā hedera darbības skaņu un īpatnības, rīkojieties īpaši modri un uzmanīgi.

 **BĪSTAMI**

Pirms noskaidrot neparastas skaņas iemeslu, vai mēģināt novērst kļūmi, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.

 **BĪSTAMI**

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Pēc hedera pirmās piestiprināšanas kombainam izpildiet tālāk norādītās darbības.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Piecas minūtes pakāpeniski darbiniet tītavas, stiebru pacēlājus un nažus. **OPERATORA SĒDEKLĪ** vērojiet un klausieties, vai nav traucējumu.

PIEZĪME:

Tītavas un sānu stiebru pacēlāji nedarbosies, pirms caurules nebūs piepildītas ar hidraulisko eļļu.

3. Skatiet [4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude](#), [Ippuse 541](#) un veiciet visus norādītos uzdevumus.

3.4 Kombaina izslēgšana

Pirms jebkāda iemesla dēļ atstāt operatora sēdekli, izslēdziet kombainu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Lai izslēgtu kombainu, rīkojieties šādi:

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas zemes.
2. Pilnībā nolaidiet hederu.
3. Pārslēdziet visas vadības ierīces pozīcijā NEUTRAL (Neitrāls) vai PARK (Novietošana stāvēšanai).
4. Atslēdziet hedera piedziņu.
5. Nolaidiet un pilnībā ievelciet tītavas.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Uzgaidiet, līdz mašīna pārtrauc kustību.

3.5 Vadības ierīces kabīnē

Heders tiek vadīts no kombaina kabīnes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā, lai identificētu šādās kabīnē esošās vadības ierīces:

- Hedera iedarbināšanas/atslēgšanas vadība
- Hedera augstums
- Hedera leņķis
- Zemes ātrums
- Tītavu ātrums
- Tītavu augstums
- Tītavu atgāzuma pozīcija

3.5.1 CLAAS sērijas vadības ierīces kabīnē

Kartējiet vadības ierīces konsolē un vadības svirā, lai varētu vienmērīgi lietot kombainu.

Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkcijas atlase (ar CLAAS iekļaušanas komplektu)

Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkciju var atlasīt. Piemēram, pļaujot pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai daudzfunkciju sviras pārslēgs ieslēgtu slīpuma regulēšanas cilindru. Tāpat pļaušanas laikā pie zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgs vadītu kontūrriteņus.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

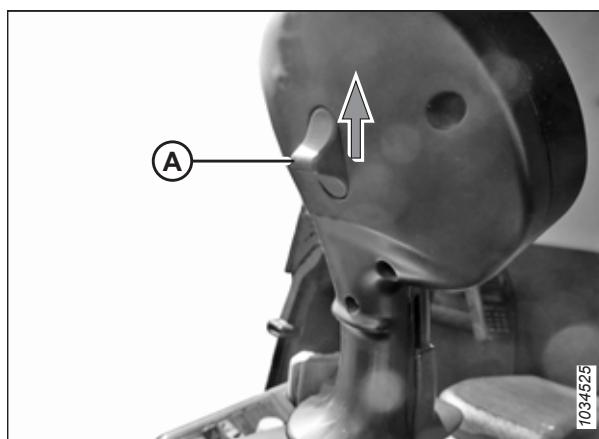
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas funkciju:

Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

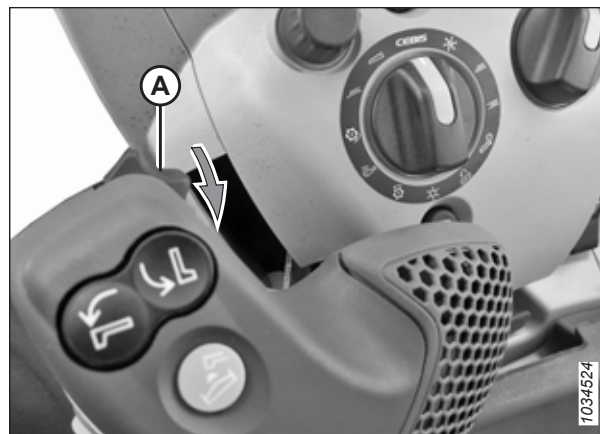
Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.40: Standarta svira

Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:

Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.

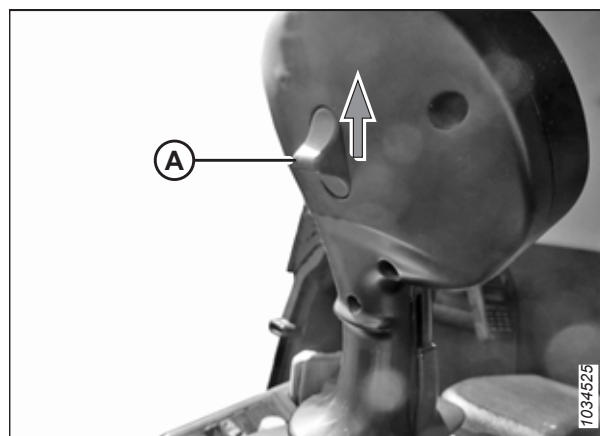


Attēls 3.41: CMOTION svira

Lai atlasītu kontūra riteni kā pārslēgšanas noklusējuma funkciju:

Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

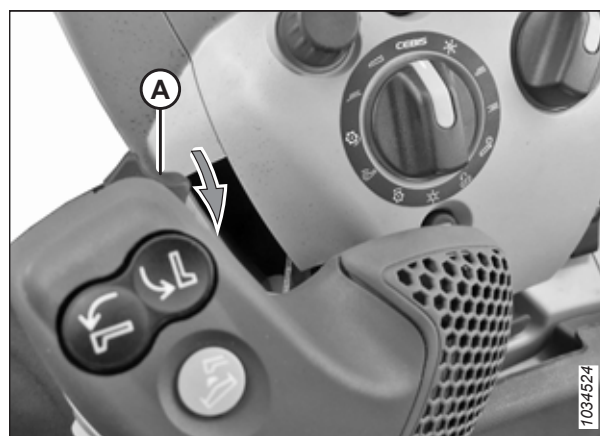
Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.42: Standarta svira

Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:

Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.43: CMOTION svira

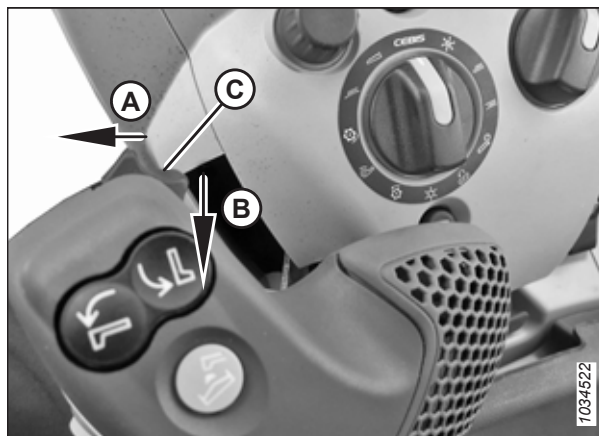
Hedera slīpuma cilindra vadība

Ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēta slīpuma vadība, tad slīpuma cilindru var vadīt ar pārslēgšanas slēdzi daudzfunkciju sviras priekšpusē.

Kad komplekts tiek uzstādīts pirmo reizi, kā noklusējuma funkcija tiek iestatīta slīpuma cilindra vadība. Norādījumus par to, kā pārslēgt noklusējuma funkciju starp hedera slīpumu un kontūra riteņiem, skatiet *Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkcijas atlase (ar CLAAS iekļaušanas komplektu), lappuse 60*.

Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkcionālo sviru (C):

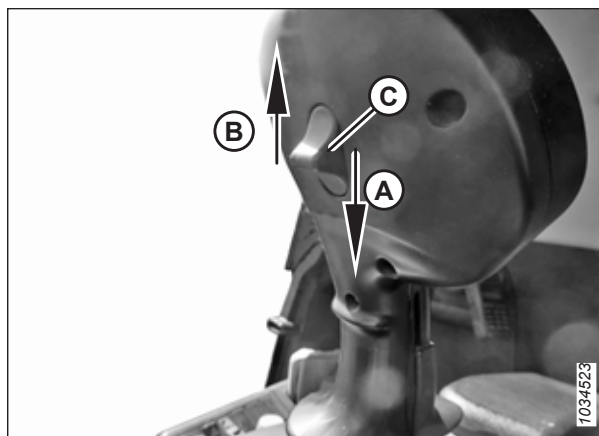
- Lai izvilkto slīpuma vadības cilindru, stumiet pārslēgu virzienā projām no sevis (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [A]).
- Lai ievilkto slīpuma vadības cilindru, pavelciet pārslēgu virzienā uz sevi (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [B]).



Attēls 3.44: CMOTION svira

Ja kombains ir aprīkots ar standarta daudzfunkcionālo sviru (C), ievērojiet tālāk norādīto.

- Lai izvilkto slīpuma vadības cilindru, nospiediet daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi uz leju (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [A]).
- Lai ievilkto slīpuma vadības cilindru, nospiediet daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi uz augšu (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [B]).



Attēls 3.45: Standarta svira

Stiebru pacēlāja ātruma vadība — CLAAS 600 un 700 sērija

Kombaina CEBIS izvēlnē SIDE DRAPER SPEED (Sānu stiebru pacēlāja ātrums) var regulēt hedera stiebru pacēlāju ātrumu.

BĪSTAMI

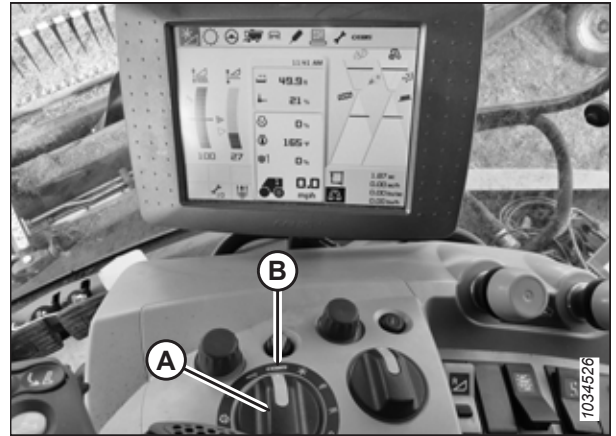
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pieslēdziet hederi.

2. Pārliecinieties, vai atlasē slēdzis (A) ir CEBIS pozīcijā (B).



Attēls 3.46: CEBIS stiebru pacelēja ātruma regulēšanas slēdža pozīcija

3. Pagrieziet karstā taustiņa slēdzi (A) par vienu iedaļu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai parādītu DRAPER SPEED (Stiebru pacelēja ātrums) ikonas (B).

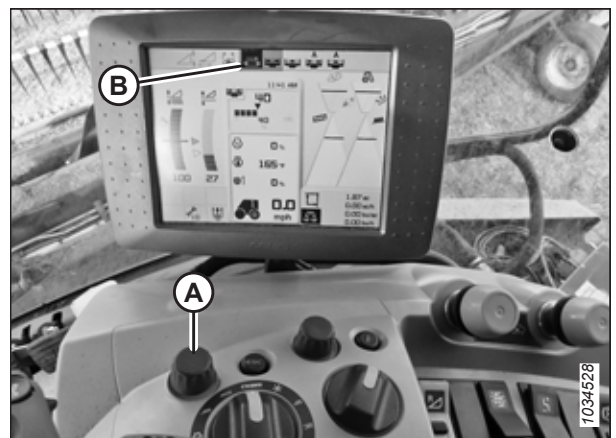


Attēls 3.47: Stiebru pacelēja ātruma regulēšanas karstā taustiņa pozīcija

4. Ar kreisās izvēlnes atlasē slēdzi (A) ritiniet līdz ikonai SIDE DRAPER SPEED (Sānu stiebra pacelēja ātrums) (B).

PIEZĪME:

Lai ikona būtu aktīva, hederam ir jābūt ieslēgtam.



Attēls 3.48: Stiebru pacelēja ātruma ikonas

- Atlasiet ikonu DRAPER SPEED (Stiebru pacēlāja ātrums) (B), izmantojot labās izvēlnes atlasē slēdzi (A).

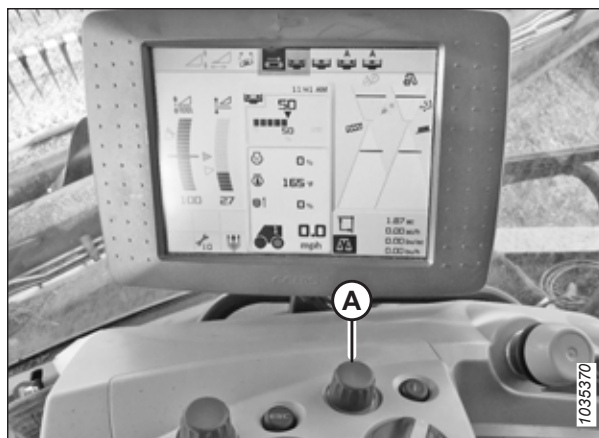
PIEZĪME:

Pārējās četras ikonas izvēlnju joslas labajā pusē nav redzamas.



Attēls 3.49: Stiebru pacēlāja ātruma ikona vecākos CLAAS modeļos

- Ar labo slēdzi (A) pēc vajadzības noregulējiet sānu stiebru pacēlāja ātrumu. Uzgaidiet līdz piecām sekundēm, līdz ātrums mainīsies.



Attēls 3.50: Stiebru pacēlāja ātruma ikona

Stiebru pacēlāja ātruma regulēšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

CEBIS izvēlnē CONVIO var iestatīt stiebru pacēlāja ātrumu. Lai varētu mainīt stiebru pacēlāja ātrumu, hederam ir jābūt ieslēgtam.

⚠ BĪSTAMI

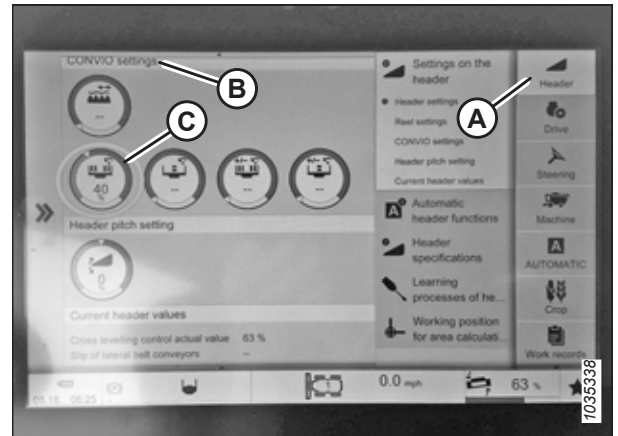
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Pieslēdziet hederi.

- Izvēlnes ikonā HEADER (Heders) (A) ritiniet līdz CONVIO iestatījumu sadaļai (B) un atlasiet stiebru pacēlāja ātruma mērierīci (C).



Attēls 3.51: Stiebru pacēlāja ātruma atlase

- Noregulējiet stiebru pacēlāja ātrumu, pieskaroties ikonām + (A) vai – (B).
- Nospiediet atzīmi (C), lai saglabātu izmaiņas.



Attēls 3.52: Stiebru pacēlāja ātruma atlase

Hedera darba laika skatīšana

CEBIS terminālī var iegūt informāciju par hedera darbības laiku.

BĪSTAMI

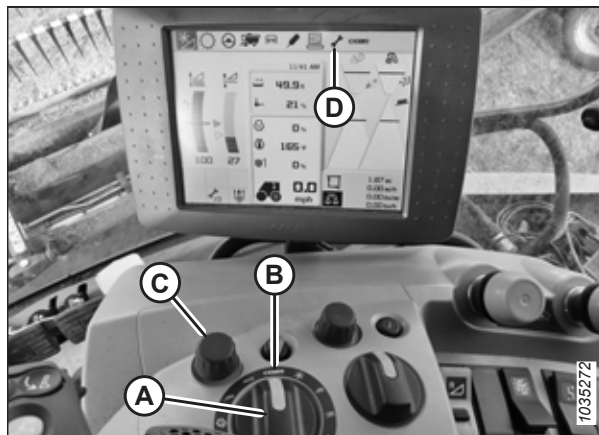
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

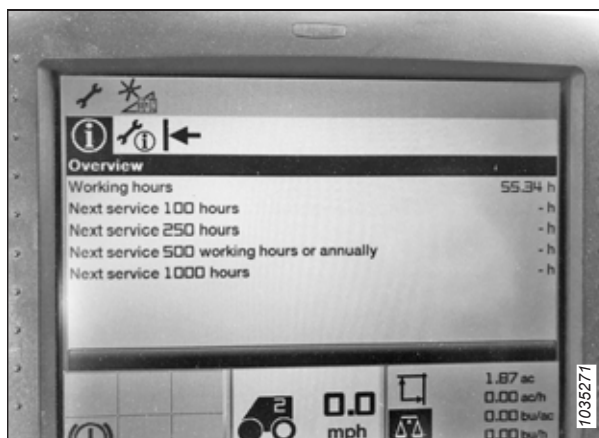
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai atlasē slēdzis (A) ir CEBIS pozīcijā (B).
2. Ar kreisās izvēlnes atlasē slēdzi (C) ritiniet līdz ikonai WRENCH/MAINTENANCE (Uzgriežņu atslēga/tehniskā apkope) (D). Nospiediet kreisās izvēlnes atlasē slēdzi.



Attēls 3.53: CEBIS slēdža pozīcija

Ekrānā tiks parādīts hedera darba laiks un informācija par apkopi.



Attēls 3.54: Hedera darba laiks

3.5.2 John Deere X9 sērijas vadības ierīces kabīnē

Kartējiet vadības ierīces konsolē un vadības svirā, lai varētu vienmērīgi lietot kombainu.

Zemes ātruma sviras pogu piešķīre — John Deere X9 sērija

Kombaina kabīnē esošās zemes ātruma sviras (ground speed lever –GSL) pogu funkcijas var pielāgot, lai tās atbilstu operatora vajadzībām.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



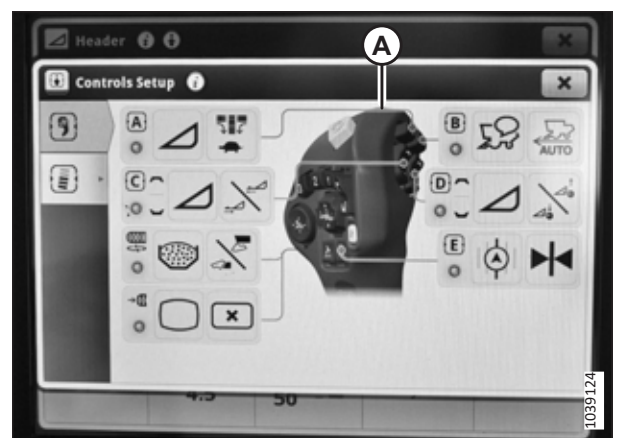
Attēls 3.55: CommandCenter™ displejs

3. Nospiediet un turiet nospiestu daudzfunkciju bloķēšanas pogu (A), līdz izslēdzas gaismas. Tiek atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.56: John Deere X9 konsole

4. Lai konfigurētu zemes ātruma sviras (GSL) (A) funkcijas, atlasiet attiecīgās funkcijas pogu (A, B, C vai D).



Attēls 3.57: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Ir zināma problēma ar John Deere displeju, kas var radīt problēmas, ja dažas pogas GSL vai sviras konsolē tiek kartētas kopā. Nākamajā matricā ir norādīts, kuras kombinācijas var kartēt kopā.

	Lēngaitas kartēšana	A	B	E	Rullītis	3	4
Sasvēruma kartēšana							
A			Jā	Jā	Jā	Jā	Jā
B		Nē		Jā	Jā	Jā	Jā
E		Nē	Nē		Nē	Nē	Nē
Rullītis		Jā	Jā	Jā		Jā	Nē
3		Jā	Jā	Jā	Jā		Jā
4		Jā	Jā	Jā	Jā	Nē	

- Lai atrastu vajadzīgo funkciju, logā SELECT FUNCTION (Atlasīt funkciju) (A) spiediet augšupvērsto vai lejupvērsto bultiņu.
- Atlasiet funkciju, lai to piešķirtu izvēlētajai pogai.
- Lai aizvērtu lapu CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana), ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet krustiņu (X).



Attēls 3.58: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Konsoles pogu piešķiršana — John Deere X9 sērija

Kombaina kabīnē esošās konsoles pogu funkcijas var pielāgot atbilstoši operatora vajadzībām.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.59: CommandCenter™ displejs

3. Nospiediet un turiet nospiestu pogu CONSOLE LOCK (Konsoles bloķēšana) (A), līdz izslēdzas gaisma. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).

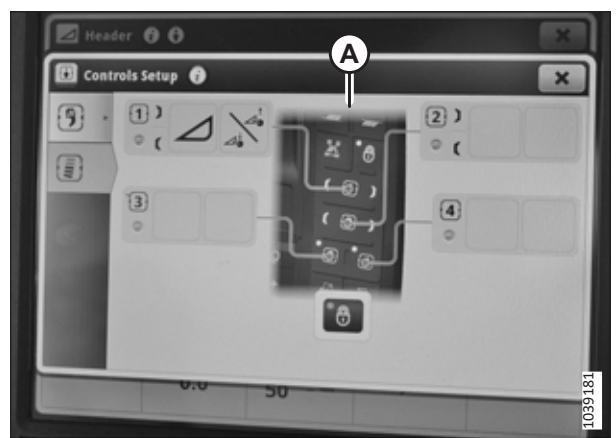


Attēls 3.60: John Deere X9 — konsole

4. Piespiediet konsoles (A) funkciju pogu, kuru vēlaties programmēt vai mainīt.

PIEZĪME:

Tikai 2. poga ir piedziņas slēdzis.



Attēls 3.61: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

EKSPLUATĀCIJA

5. Lai atrastu vajadzīgo funkciju, logā SELECT FUNCTION (Atlasīt funkciju) (A) spiediet augšupvērsto vai lejupvērsto bultiņu.
6. Atlasiet funkciju, lai to piešķirtu izvēlētajai pogai.
7. Lai aizvērtu lapu CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana), ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet krustiņu (X).



Attēls 3.62: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Spārna līmeņa funkcija izmantošanai slīpuma pārslēgšanai — John Deere X9 sērija

Izmantojot spārnu līmeņa funkciju, varat pārslēgties starp tītavu atgāzuma vadību un hedera slīpuma cilindra vadību ar kombinēto zemes ātruma sviru (GSL).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet pogu MULTI-FUNCTION LOCK (Daudzfunkciju bloķēšana) (A). Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.63: John Deere X9 — konsole

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, kura vadības ierīce uz zemes ātruma sviras ir sakartēta ar ikonas WING LEVEL (Spārna līmenis) (A) funkciju.

PIEZĪME:

Šajā attēlā spārnu līmenis ir sakartēts ar A slēdzi.

Spārna līmeņa ikonas kartēšana ar GSL ļaus lietotājam nospiegt pogu, lai vadītu tītavu atgāzumu vai hedera slīpuma cilindru.

Nospiežot kartēšanas pogu, heders interpretēs tītavu pārvietošanu uz priekšu/uz aizmuguri kā slīpuma cilindra pārvietošanu uz priekšu/uz aizmuguri. Pēc tam, kad lietotājs būs pabeidzis slīpuma cilindra regulēšanu, varēs vēlreiz nospiegt kartēto pogu, lai vadītu tītavu atgāzumu.



Attēls 3.64: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīču kartēšana uz zemes ātruma sviras — John Deere X9 sērija

Stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīces var kartēt uz zemes ātruma sviras (GSL) vai pogām uz vadības sviras.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet pogu MULTI-FUNCTION LOCK (Daudzfunkciju bloķēšana) (A). Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.65: John Deere X9 — konsole

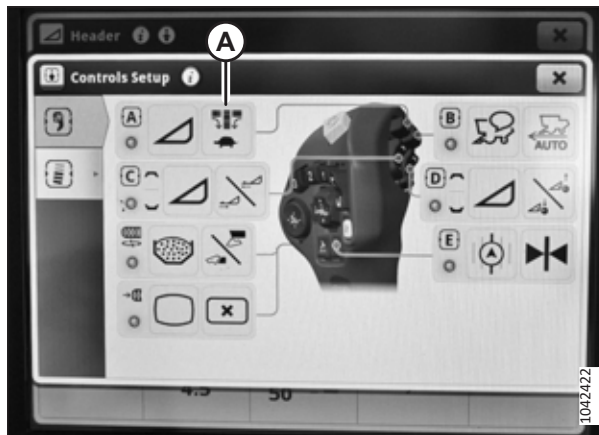
EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, kura GSL vadības ierīce ir sakartēta ar ikonas TURTLE MODE (Lēngaitas režīms) funkciju (A).

PIEZĪME:

Šajā attēlā lēngaitas režīms ir sakartēts ar A slēdzi.

Lēngaitas režīmā varat pārslēgties uz mazāku stiebru pacelēja ātrumu, nospiežot pogu. Stiebru pacelēja ātrumu lēngaitas režīmā var regulēt parastas darbības laikā.



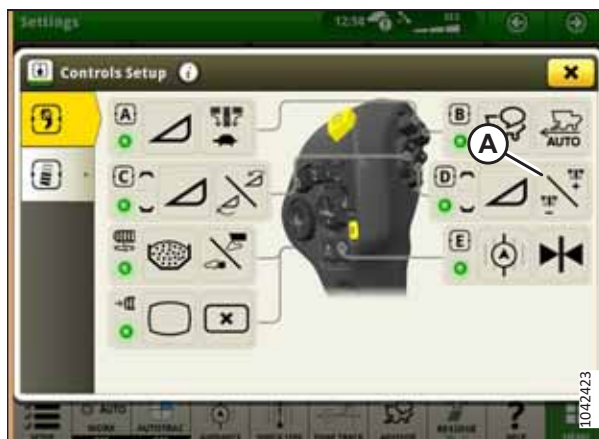
Attēls 3.66: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

4. Pārbaudiet, kura GSL vadības ierīce ir sakartēta ar ikonas DRAPER SPEED CONTROL (Stiebru pacelēja ātruma vadības) funkciju (A).

PIEZĪME:

Šajā attēlā stiebru pacelēja ātruma vadība ir sakartēta ar D slēdzi.

Stiebru pacelēja ātruma vadības kartēšana GSL sniedz iespēju regulēt stiebru pacelēja ātrumu, nospiežot pogu. Stiebru pacelēja ātrumu var regulēt parastas darbības laikā.



Attēls 3.67: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Dubultā pieskāriena savvēršanas funkcijas bloķēšana/atbloķēšana — John Deere X9 sērija

Ja dubultā pieskāriena savvēršanas funkcija ir atbloķēta, hedera savvēršanas funkciju var izmantot tāpat kā iepriekšējās John Deere integrācijas programmatūras versijās.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Ja vēlaties izmantot dubultā pieskāriena metodi hедера sasvēršanas kontrolei, varat bloķēt/atbloķēt šo funkciju, nospiežot un 30 sekundes turot nospiestu zemes ātruma sviras (GSL) pogu REEL FORE (Tītavu atgāzums) (A).

PIEZĪME:

Nav indikatora, kas norādītu, ka dubultā pieskāriena funkcija ir bloķēta/atbloķēta.



Attēls 3.68: Tītavu priekšpuses poga

Programmatūras versijas pārbaude hедера controllerī — John Deere X9 sērija

Kombaina hедера kontrollera programmatūras versiju var skatīt CommandCenter™ displeja sadaļā DIAGNOSTICS CENTER (Diagnostikas centrs).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērta vienums MENU (Izvēlne).



Attēls 3.69: John Deere X9 displejs — ražas novākšanas lapa

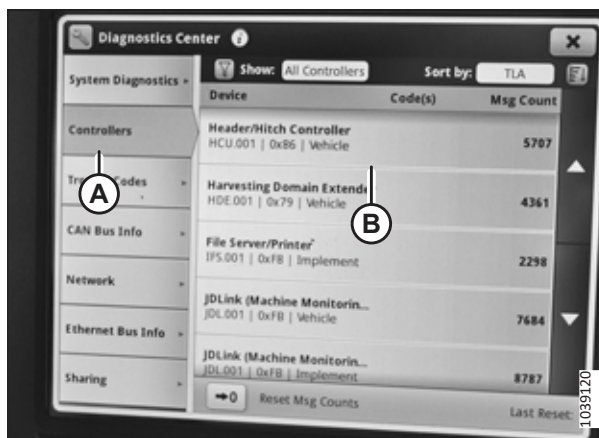
EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet cilni SYSTEM (Sistēma) (A) un pēc tam atlasiet DIAGNOSTICS CENTER (Diagnostikas centrs) (B).



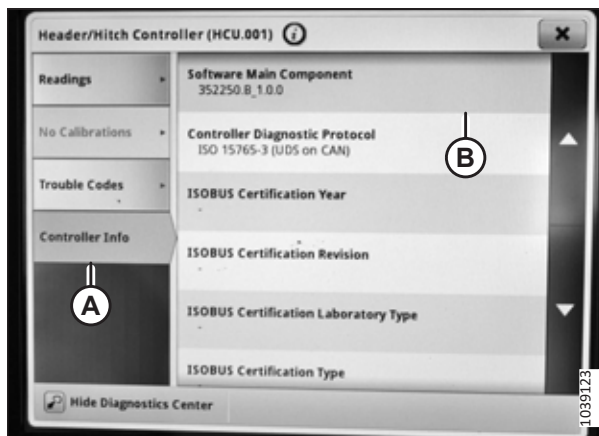
Attēls 3.70: John Deere X9 displejs — sistēma

4. Atlasiet cilni CONTROLLERS (Kontrolleri) (A).
5. Atlasiet HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris) (B).



Attēls 3.71: John Deere X9 displejs — diagnostikas centrs

6. Atlasiet cilni CONTROLLER INFO (Kontrollera informācija) (A). Atrodiet SOFTWARE MAIN COMPONENT (Programmatūras galvenā sastāvdaļa) (B).
7. Lai aizvērtu lapu HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris), ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet krustiņu (X).



Attēls 3.72: John Deere X9 displejs — hedera/sakabes kontrolleris

3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana

Šajā nodaļā iekļauti hedera konfigurēšanas, piestiprināšanas, un atvienošanas norādījumi.

Kombains	Skatiet
Case IH 7010/8010, 120, 130, 230, 240 un 250 sērija	<i>3.6.1 Case IH kombaini, lappuse 75</i>
Kombaini Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson®	<i>3.6.2 Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini, lappuse 84</i>
CLAAS 500 (ieskaitot R sēriju), 600, 700, 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	<i>3.6.3 CLAAS kombaini, lappuse 92</i>
IDEAL™ sērija	<i>3.6.4 IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 102</i>
John Deere 60, 70, S un T sērija	<i>3.6.5 John Deere kombaini, lappuse 108</i>
New Holland CR un CX sērija	<i>3.6.6 New Holland kombaini, lappuse 119</i>
Rostselmash	<i>3.6.7 Rostselmash kombaini, lappuse 129</i>

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai kombainā un kombaina datorā ir iespējotas attiecīgās funkcijas (piemēram, automātiskā hedera augstuma vadība (AHC), stiebru pacelēja hedera opcija, hidrauliskā centrālā posma opcija, hidrauliskā tītavu piedziņa). Ja tas netiek izdarīts, hedera darbība var būt nepareiza.

3.6.1 Case IH kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no Case IH kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera pievienošana Case IH kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

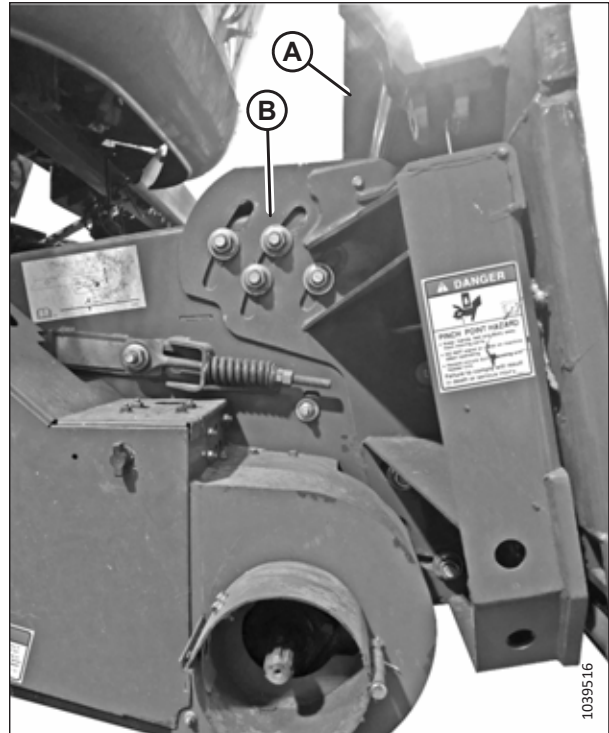
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja kombains **NAV** aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

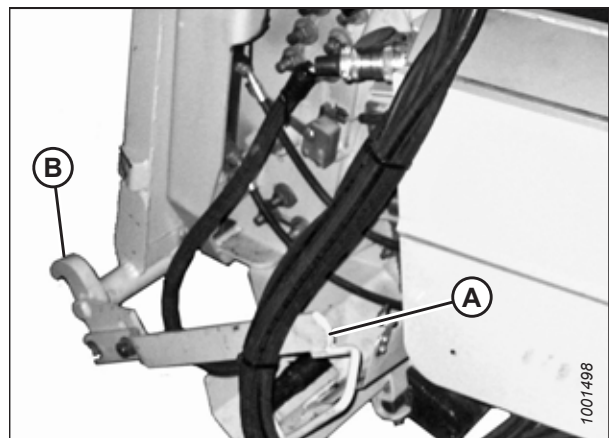
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.73: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā

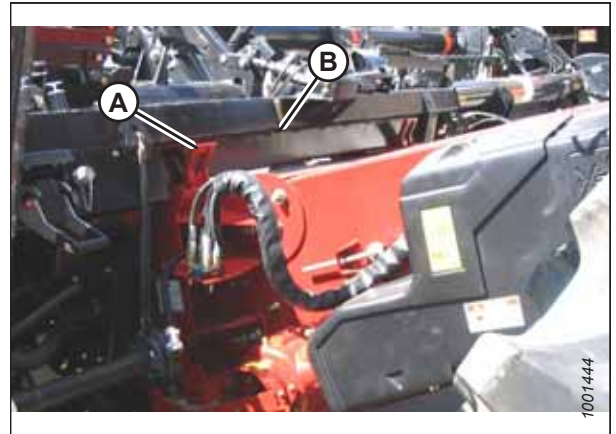
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārlicinieties, ka kombainā bloķēšanas rokturis (A) ir novietots tā, lai āķi (B) varētu saslēgties ar reljefa kopēšanas moduli.



Attēls 3.74: Padeves tvertnes bloķētāji

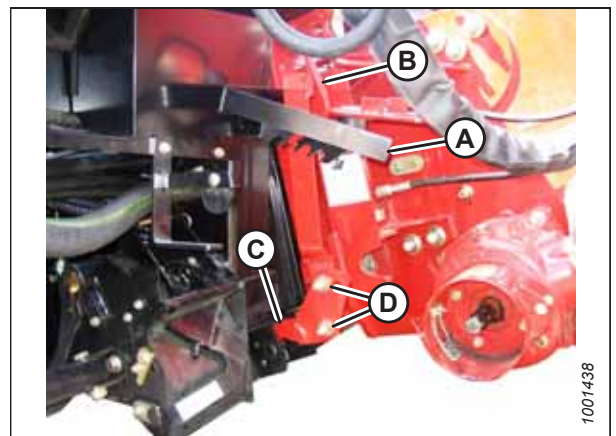
EKSPLUATĀCIJA

3. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
4. Lai paceltu hederu, nedaudz paceliet padeves tvertni. Pārlicinieties, vai padeves atbalsts ir pilnībā saslēdzies ar reljefa kopēšanas moduļa rāmi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

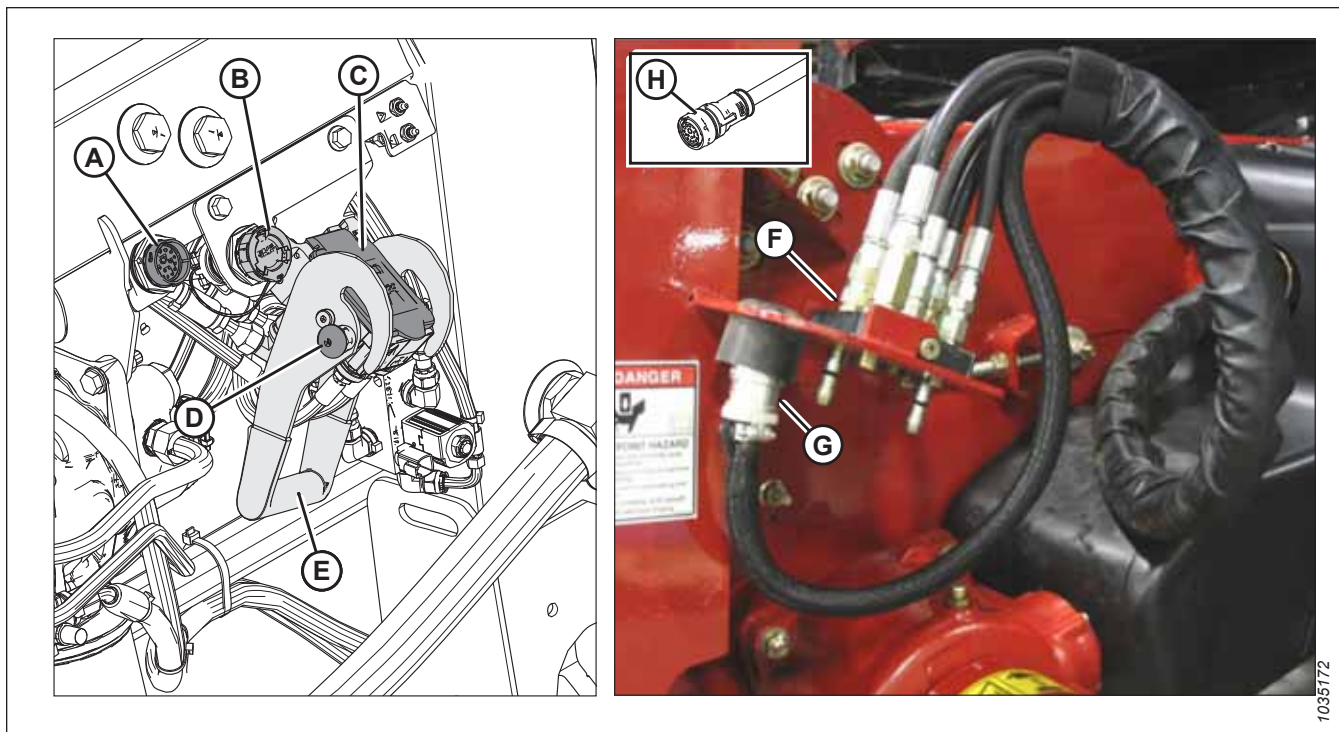


Attēls 3.75: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

6. Padeves tvertnes kreisajā pusē paceliet reljefa kopēšanas moduļa sviru (A) un spiediet rokturi (B) uz kombaina, lai saslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.
7. Nospiediet sviru (A) uz leju tā, lai sviras sprauga bloķētu rokturi.
8. Ja bloķētājs (C) pilnībā nenaslēdzas ar tapu reljefa kopēšanas modulī, atlaidiet skrūves (D) un noregulējiet bloķētāju. Vēlreiz pievelciet skrūves.



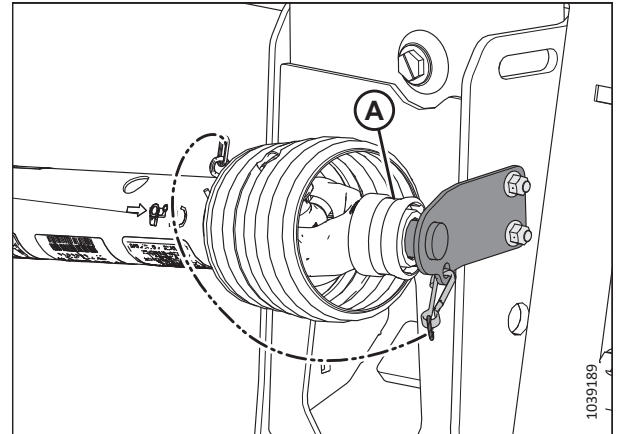
Attēls 3.76: Kombains un reljefa kopēšanas modulis



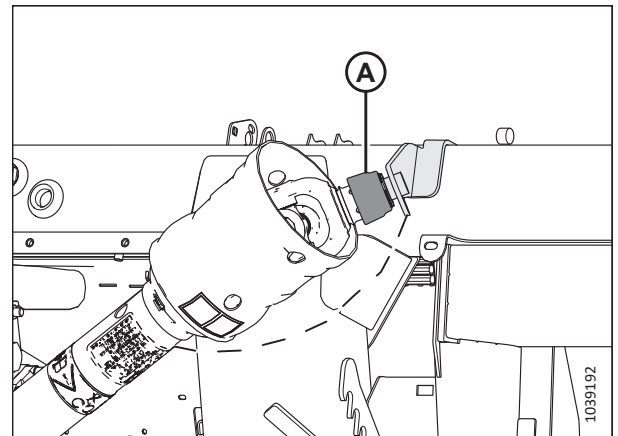
Attēls 3.77: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

9. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** noņemiet vāciņu no savienotāja C81B (A).
10. Noņemiet vāciņu no savienotāja C72B (B).
11. Noņemiet pārsegu no hidraulikas kontaktligzdas (C). Notīriet kontaktligzdas savienojuma virsmas.
12. Iespiediet bloķēšanas pogu (D) un velciet rokturi (E) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
13. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (F) no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja savienojuma virsmu.
14. Novietojiet savienotāju (F) uz reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja un bīdiet rokturi (E), lai tapas saslēgtos ar uztvērēju.
15. Bīdiet rokturi (E) uz aizvērto pozīciju, līdz bloķēšanas poga (D) izlec.
16. Izņemiet kombaina savienotāju (G) no tā uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai C72B (B). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
17. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (H) un savienojiet to ar C81B (A). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

18. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

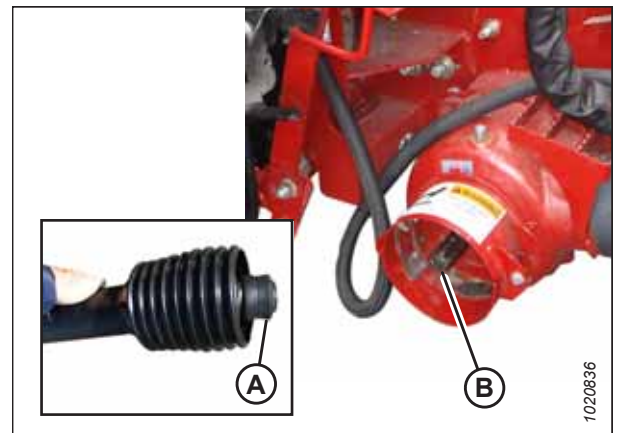


Attēls 3.78: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — piedziņas līnija B7038 vai B7039



Attēls 3.79: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181 vai B7326

19. Pavelciet atpakaļ manšeti (A), kas atrodas uz piedziņas līnijas gala. Stumiet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete nofiksējas.



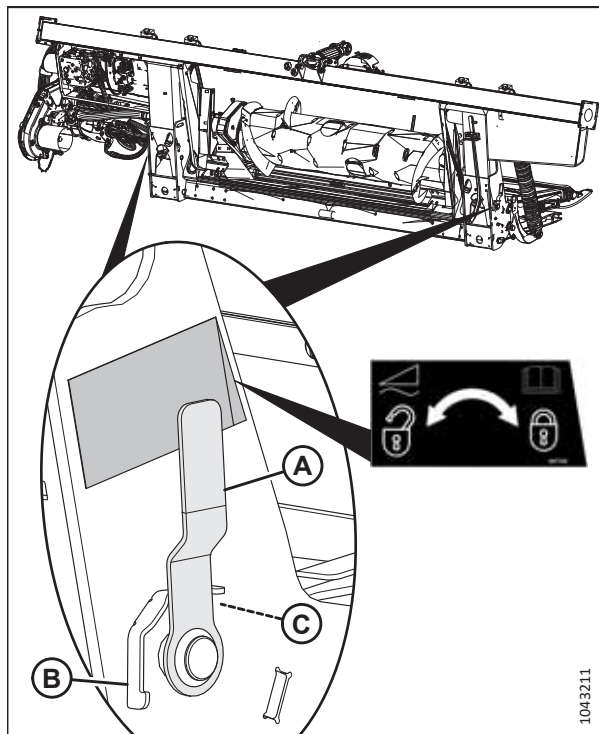
Attēls 3.80: Kombaina izvades vārpsta

20. Rīkojieties šādi:

- Ja hederis tagad tiks lietots uz lauka, atvienojiet reljefa kopēšanas bloķēšanu, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un nofiksējiet to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja hederis **NAV** paredzēts lietošanai uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.81: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Case IH kombainam

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189.](#)

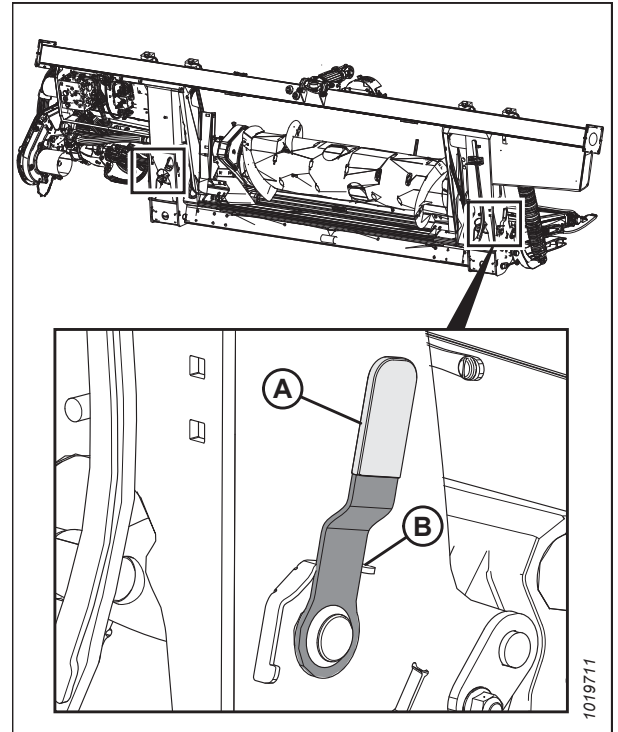
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188.](#)

- Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

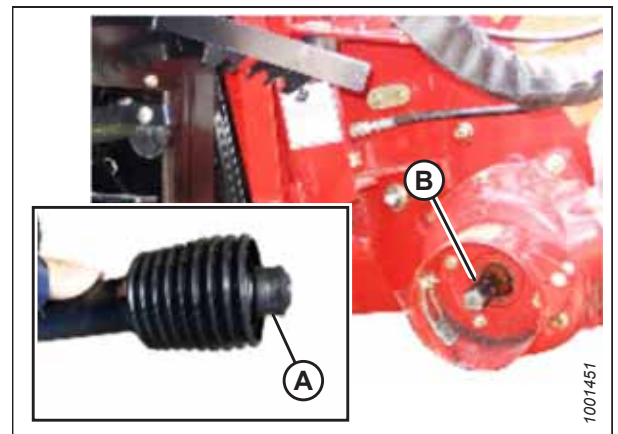
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.82: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

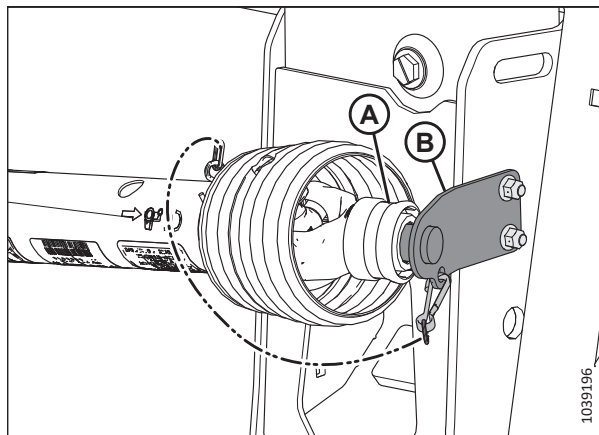
- Spiediet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un izvelciet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



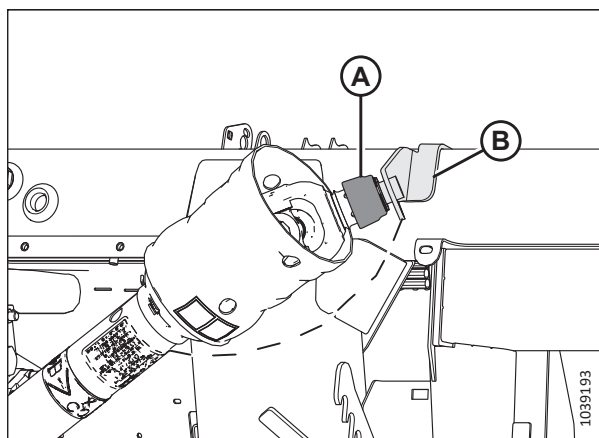
Attēls 3.83: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.

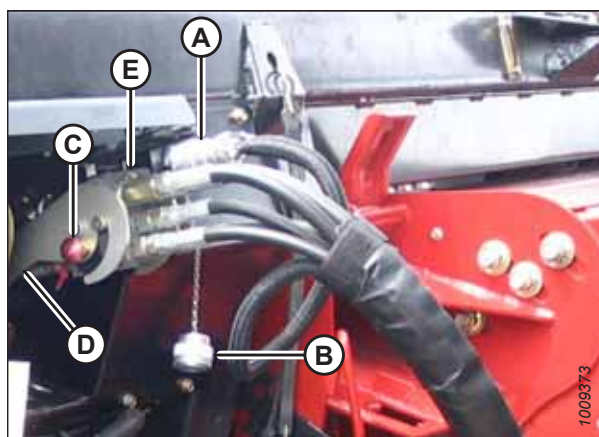


**Attēls 3.84: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.85: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181
vai B7326**

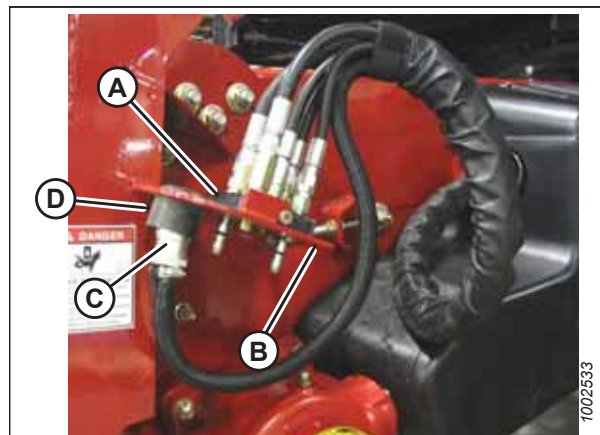
- Ņemiet elektrisko savienotāju (A) un nomainiet vāku (B).
- Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, pagrieziet C81A savienotāja apkakli, lai to atvienotu no C81B.
- Nospiediet bloķēšanas pogu (C) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (E).



Attēls 3.86: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

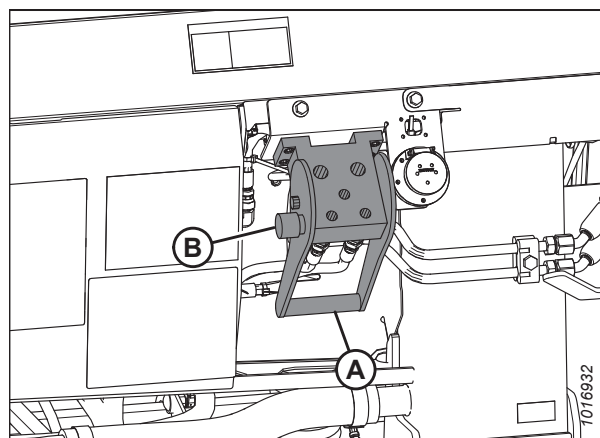
EKSPLUATĀCIJA

11. Novietojiet multisavienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.
12. Ievietojiet elektrisko savienotāju (C) glabāšanas ligzdā (D).
13. Ja esat atvienojis MacDon kabīnes vadības savienotāju C81A no C81B, pārvietojiet savienotāju uz tā uzglabāšanas vietu uz kombaina.



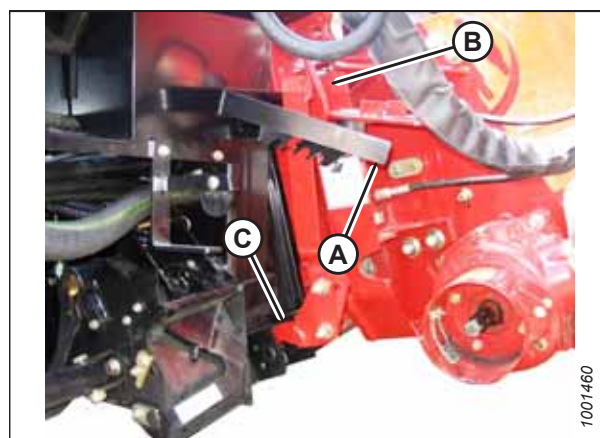
Attēls 3.87: Multisavienotāja uzglabāšana

14. Spiediet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa uz aizvērtu pozīciju, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



Attēls 3.88: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzda

15. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes/reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).
16. Nolaidiet padeves tvertni, līdz tā atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta.
17. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.89: Padeves tvertnes bloķētāji

3.6.2 Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini

Lai piestiprinātu hederu Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam vai atvienotu no kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera piestiprināšana Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

PIEZĪME:

Reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar multisavienotāju, kas pievienojams kombainam. Ja kombains ir aprīkots ar atsevišķiem savienotājiem, ir jāuzstāda multisavienotāja komplekts (viena punkta savienotājs). Vajadzīgo komplektu sarakstu skatiet 3.1, lappuse 84 tabulā.

Tabula 3.1 Multisavienotāju komplekti

Kombains	AGCO komplekta numurs
Challenger®	71530662
Gleaner® R/S sērija	71414706
Massey Ferguson®	71411594

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

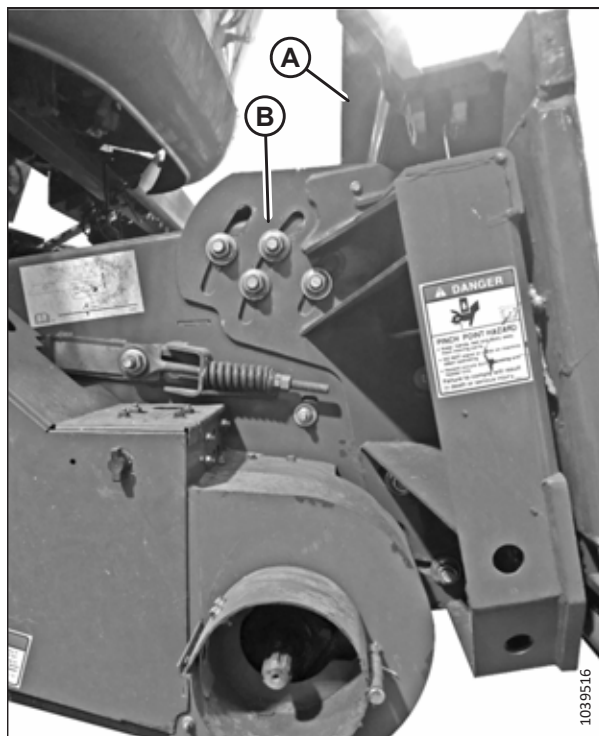
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

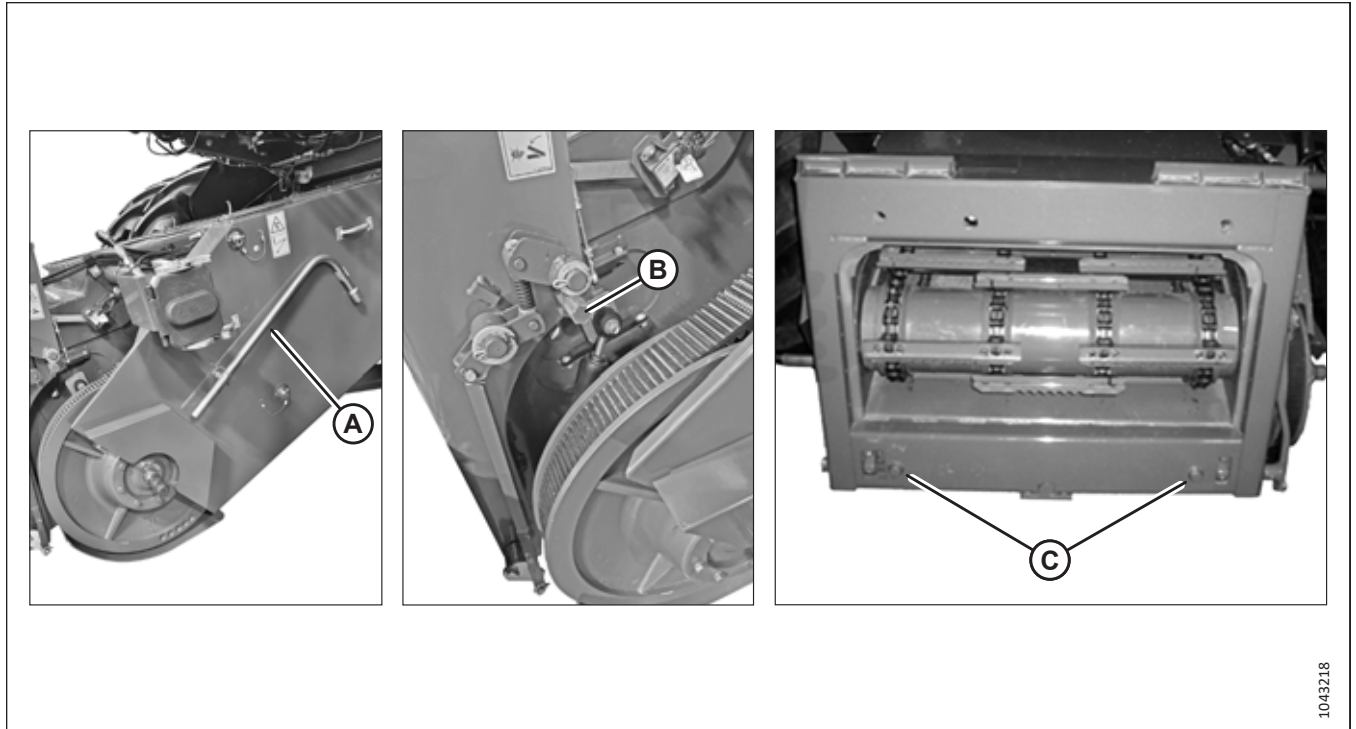
Ja kombains NAV aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.90: Nekonkrētizēta kombaina priekšējais panelis saskvērts vidējā pozīcijā



1043218

Attēls 3.91: Padeves tvertne

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Paņemiet padeves tvertnes palīgriķi (A) un uzlieciet to uz fiksatora bultskrūves (B). Ievelciet padeves tvertnes tapas (C), darbinot fiksatoru.

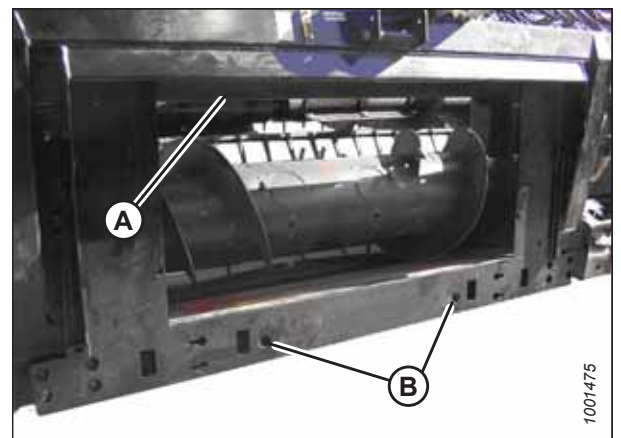
PIEZĪME:

Konkrētā kombaina padeves tvertne var nebūt tieši tāda, kā parādīts attēlā. Ja fiksatora mehānisms atšķiras no šajā procedūrā aprakstītā, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu, lai saņemtu norādījumus.

3. Pakāpeniski tuviniet kombainu hederam, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (A).

PIEZĪME:

Raugieties, lai padeves tvertnes regulēšanas tapas (C) (skatiet attēlu 3.91, lappuse 85) būtu salāgotas ar atverēm (B) reljefa kopēšanas moduļa rāmī.

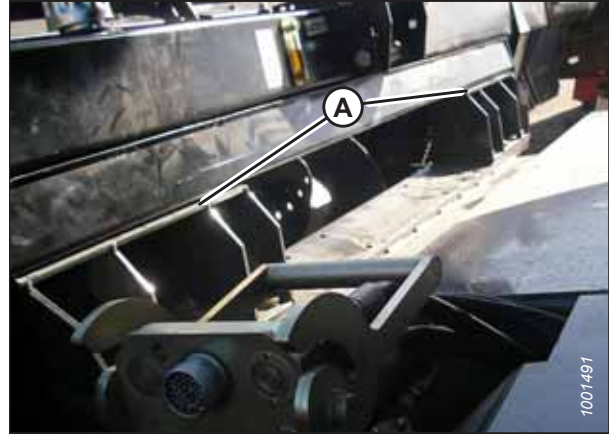


1001475

Attēls 3.92: Reljefa kopēšanas modulis

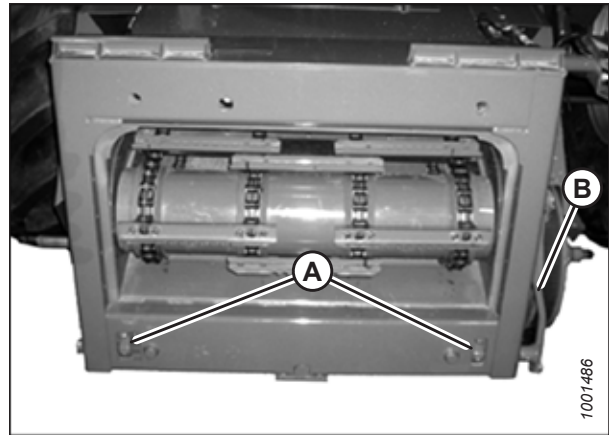
EKSPLUATĀCIJA

4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārliccinātos, ka padeves tvertnes pamatne (A) ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

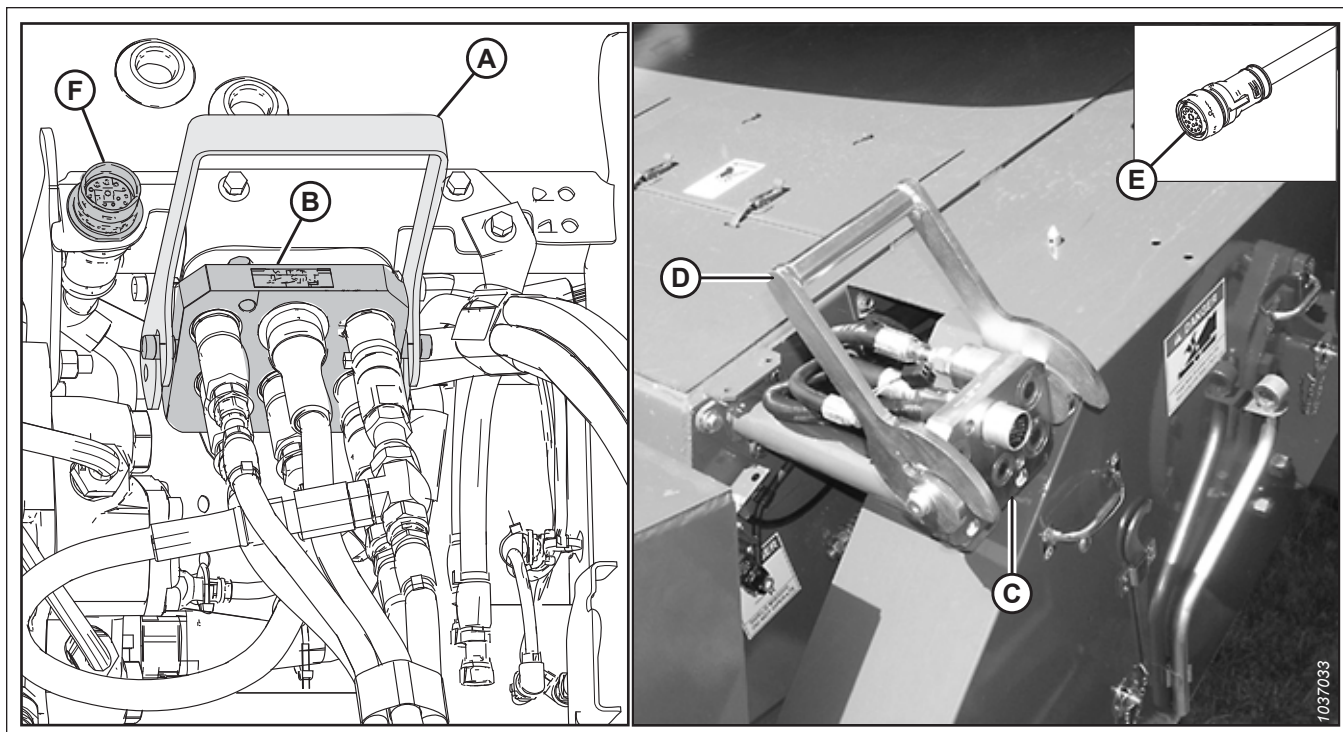


Attēls 3.93: Padeves tvertne un reljefa kopēšanas modulis

6. Izmantojiet fiksatora mehānismu (B), lai saslēgtu tapas (A) ar reljefa kopēšanas moduli.

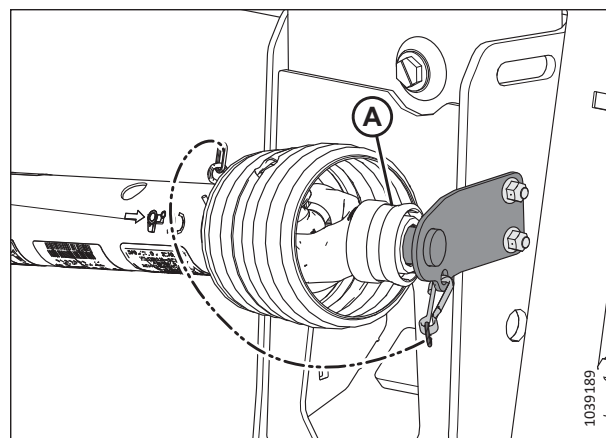


Attēls 3.94: AGCO grupas padeves tvertne



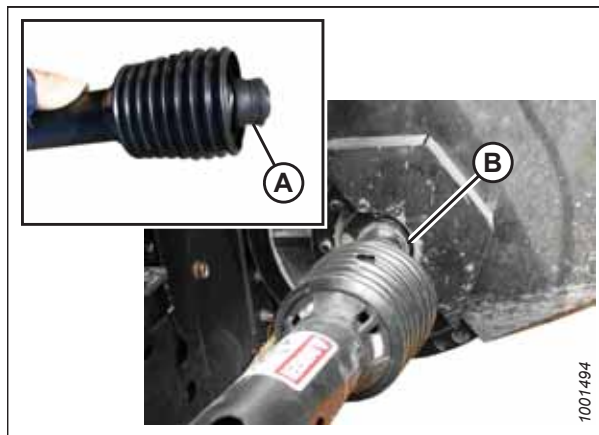
Attēls 3.95: Hidraulikas un elektriskais multisavienotājs

7. Paceliet rokturi, lai (A) atbrīvotu multisavienotāju (B) no reljefa kopēšanas moduļa.
8. Kombaina rokturi (A) paceliet līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai. Vajadzības gadījumā notīriet multisavienotāja (B) un kontaktligzdas (C) savienotājsvirsmas.
9. Ievietojiet multisavienotāju (B) kombaina kontaktligzdā (C). Pavelciet rokturi (D), lai iebīdītu multisavienotāju kontaktligzdā.
10. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (E) un savienojiet to ar savienotāju C81B (F) uz reljefa kopēšanas moduļa. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
11. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.96: Piedziņas līnija uzglabāšanā

12. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete tiek nofiksēta.



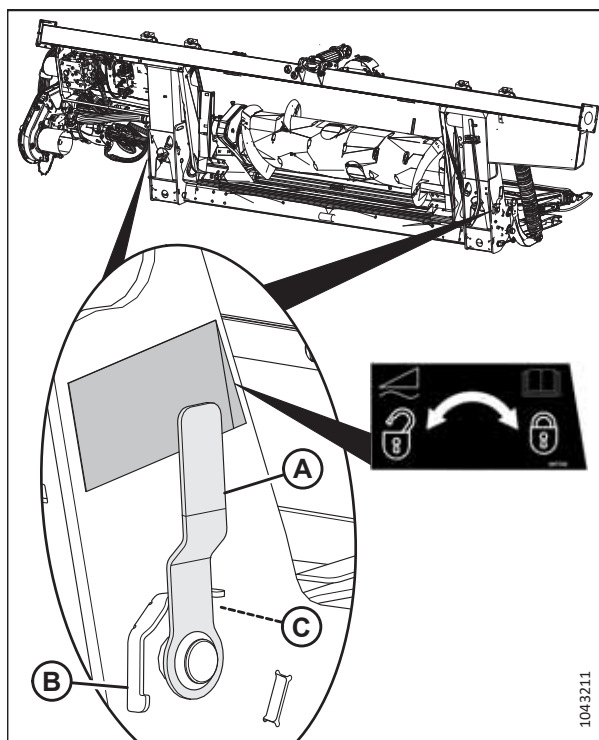
Attēls 3.97: Piedziņas līnija

13. Rīkojieties šādi:

- Ja hederis tagad tiks lietots uz lauka, atvienojiet reljefa kopēšanas bloķēšanu, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un nofiksējiet to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja heders **NAV** paredzēts lietošanai uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.98: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombaina

Lai noņemtu hidrauliskos un elektriskos savienotājus un atvienotu hederu no kombaina, ievērojiet šos norādījumus.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189](#).

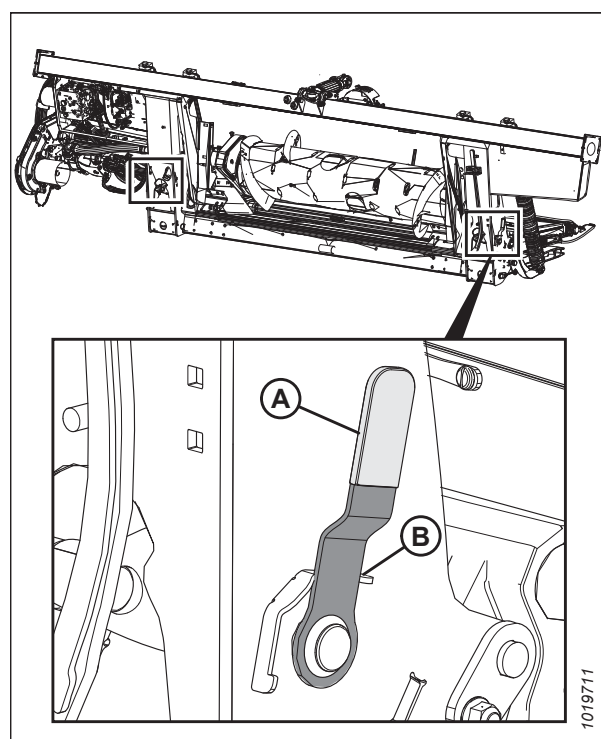
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188](#).

4. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

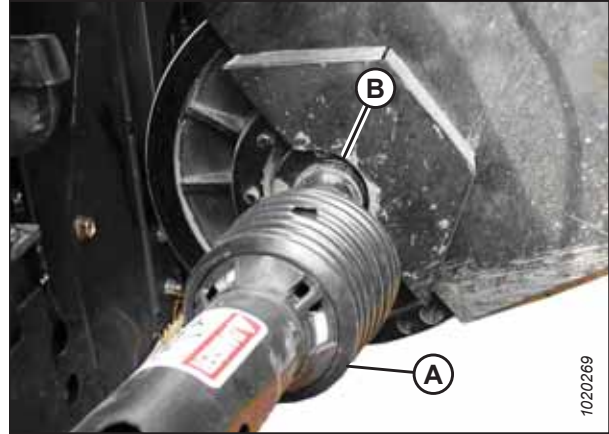
Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.99: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis — detalizēti attēlots labajā pusē, kreisais pretējā pusē

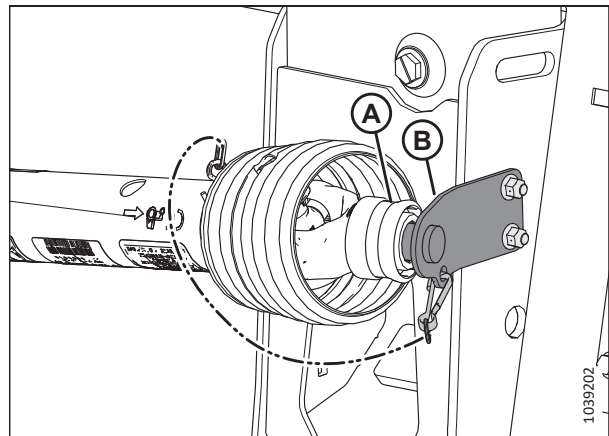
EKSPLUATĀCIJA

5. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina izvades vārpstas (B).

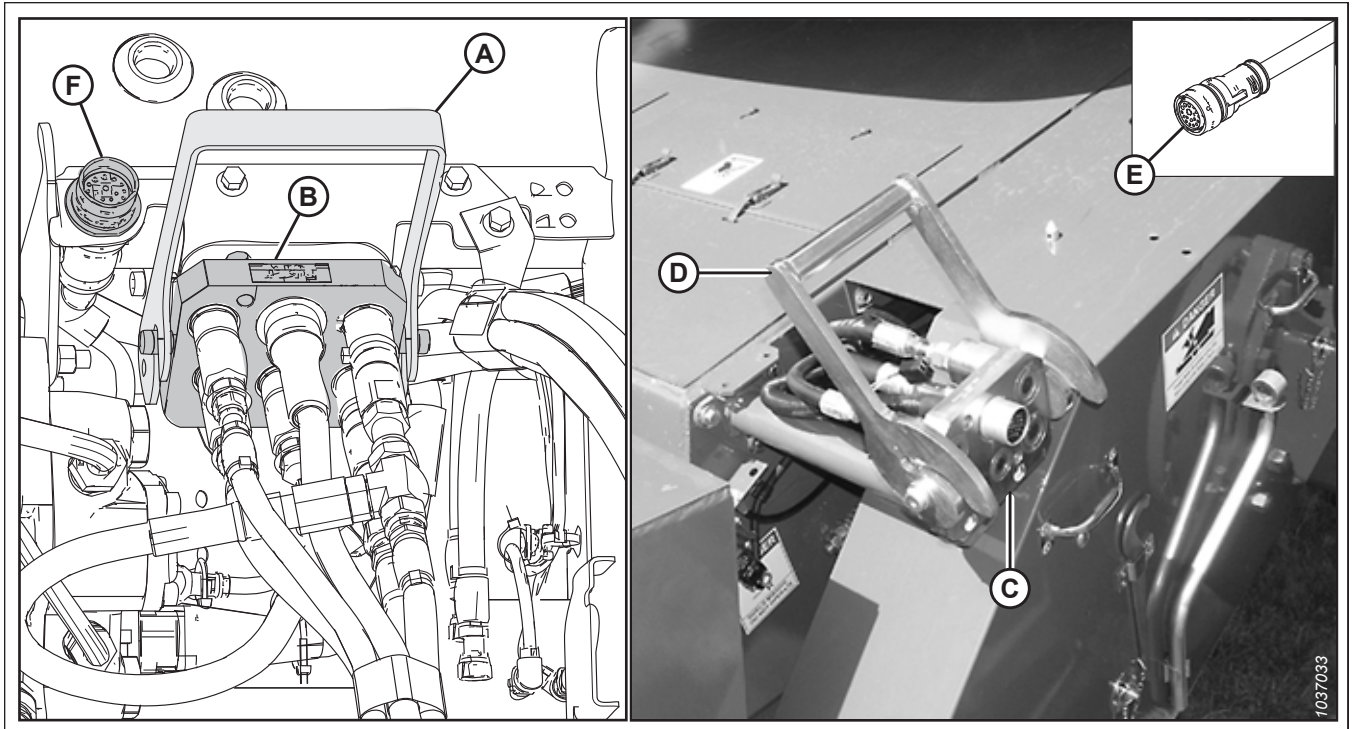


Attēls 3.100: Piedziņas līnija

6. Uzglabājiet transmisiju uz balsta kronšteina (B), atvelkot manšeti uz transmisijas (A), uzbīdot to pāri balsta kronšteinam un atlaižot manšeti, lai tā fiksējas paredzētajā vietā.



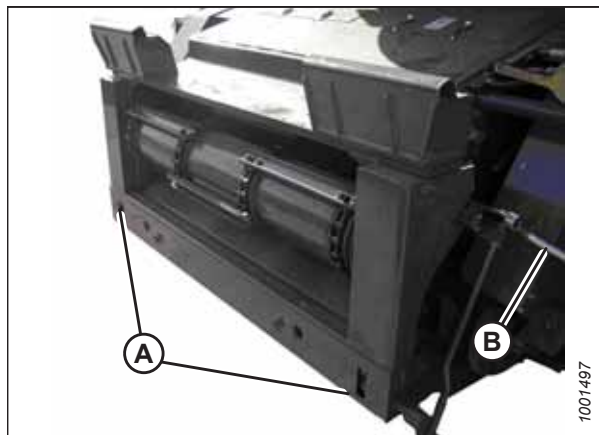
Attēls 3.101: Transmisijas uzglabāšana



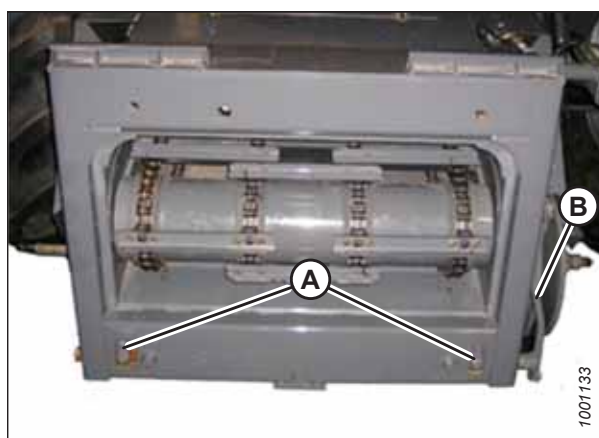
Attēls 3.102: Hidraulikas un elektriskais multisavienotājs

7. Pagrieziet manšeti, lai atbrīvotu kabīnes vadības komplekta savienotāju no kontaktligzdas C81B (F), un novietojiet savienotāju (E) uzglabāšanas vietā kombainā.
8. Paceliet rokturi (D) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai, lai atvienotu multisavienotāju no kontaktligzdas (C) kombainā.
9. Paceliet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) un ievietojiet multisavienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā.
10. Nolaidiet rokturi (A), lai multisavienotājs saslēdzas.

11. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai ievilkto tapas (A) pie padeves tvertnes pamatnes.

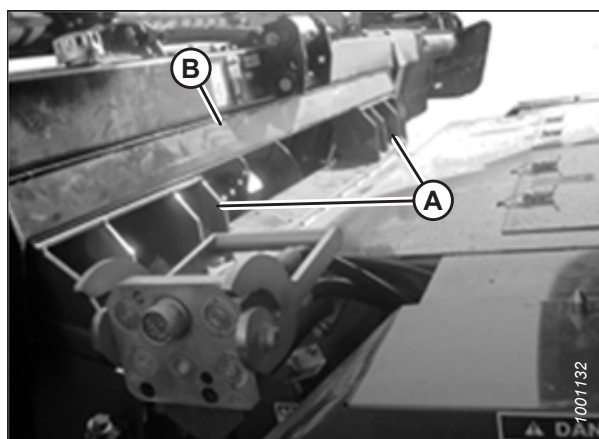


Attēls 3.103: Challenger® un Massey Ferguson®



Attēls 3.104: Gleaner® R un S sērijas

12. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
13. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.105: Reljefa kopēšanas modulis kombainā

3.6.3 CLAAS kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no CLAAS kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

FD2 sērijas FlexDraper® hederis ir saderīgs ar CLAAS Lexion 500., 600. un 700. sērijas, Tucano sērijas un 5000., 6000., 7000., un 8000. sērijas kombainiem.

Hedera pievienošana CLAAS kombainiem

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

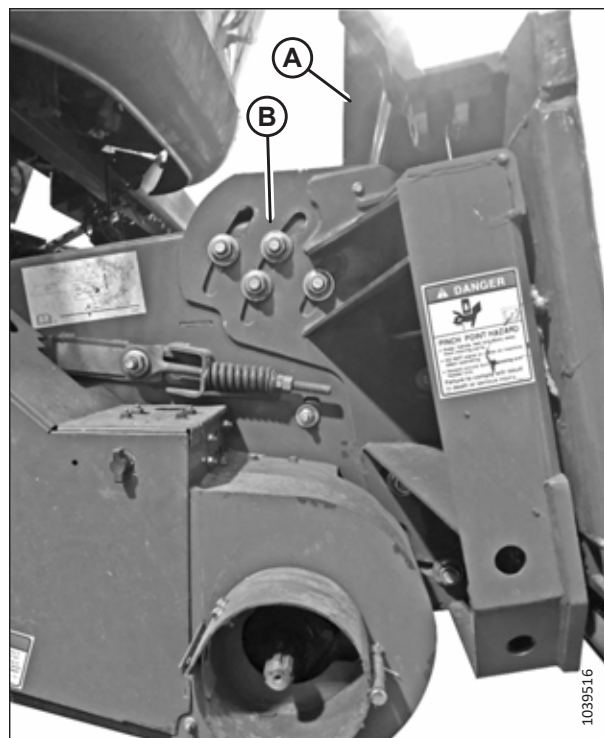
CLAAS 7000 un 8000 sērijas kombainiem pirms hedera pacelšanas uzstādiet sensora posma ierobežotāju (MD #357776). Tas ir paredzēts, lai ierobežotu CLAAS padeves tvertnes atgāzuma diapazonu uz priekšu/atpakaļ, lai novērstu traucējumus starp atgāzuma cilindru uz mūsu hedera un pakāpienu uz kombaina padeves tvertnes.

SVARĪGI:

Ja kombains **NAV** aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

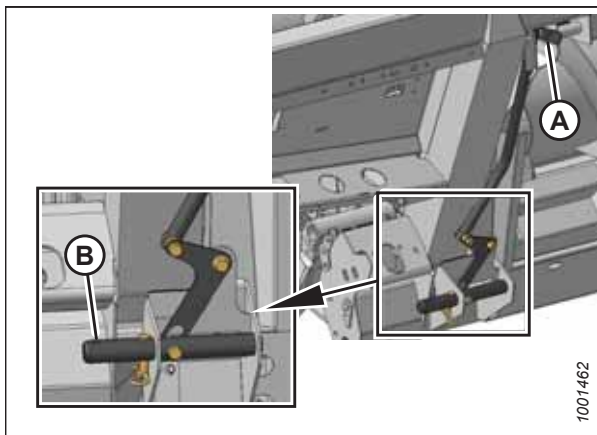
Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.106: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērta vidējā pozīcijā

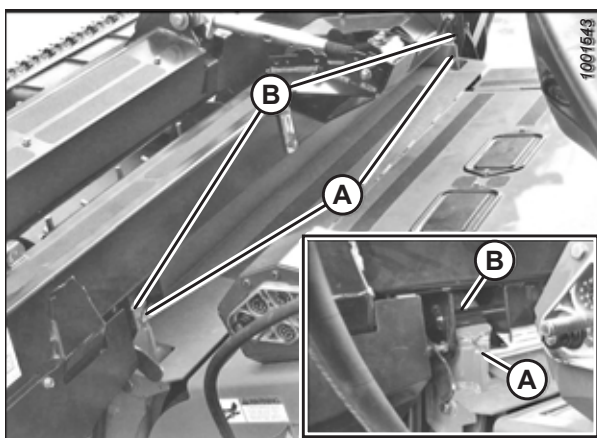
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Paceliet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) augšup. Pārliecinieties, vai tapas (B) reljefa kopēšanas moduļa apakšējos stūros ir ievilkta.



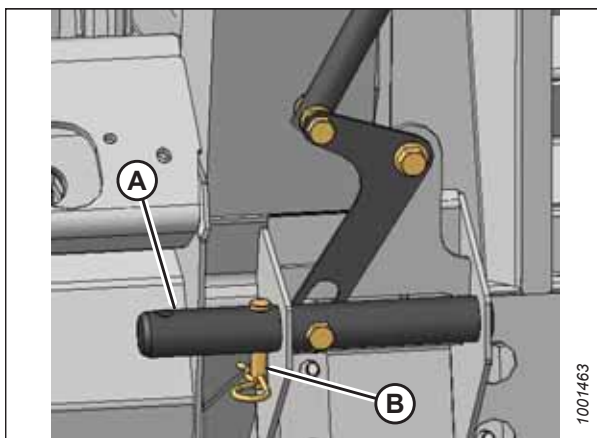
Attēls 3.107: Tapas ievilkta

3. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (B).
4. Lai paceltu hederu, nedaudz paceliet padeves tvertni. Pārliecinieties, vai padeves tvertnes atbalsts ir pilnībā savienots ar reljefa kopēšanas moduļa rāmi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.108: Heders pie kombaina

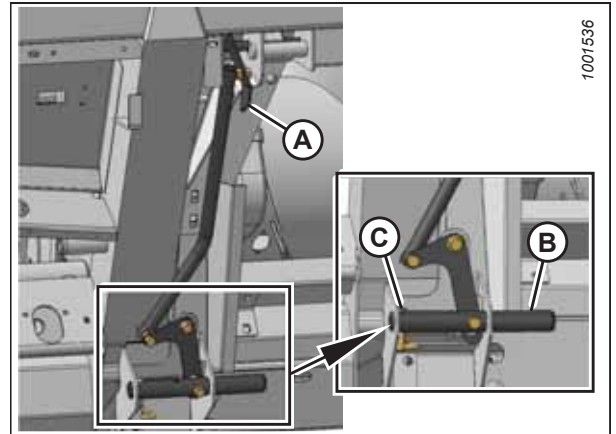
6. Izņemiet aizturtaču (B) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (A).



Attēls 3.109: Aizturtaču

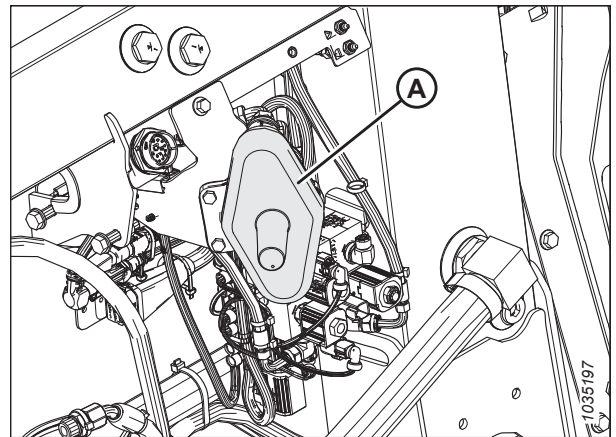
EKSPLUATĀCIJA

7. Nolaidiet rokturi (A), lai saslēgtu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) padeves tvertnē. Ievietojiet atpakaļ bloķēšanas tapu (C), kā parādīts attēlā. Nostipriniet fiksācijas tapu ar saspraudes tapu.

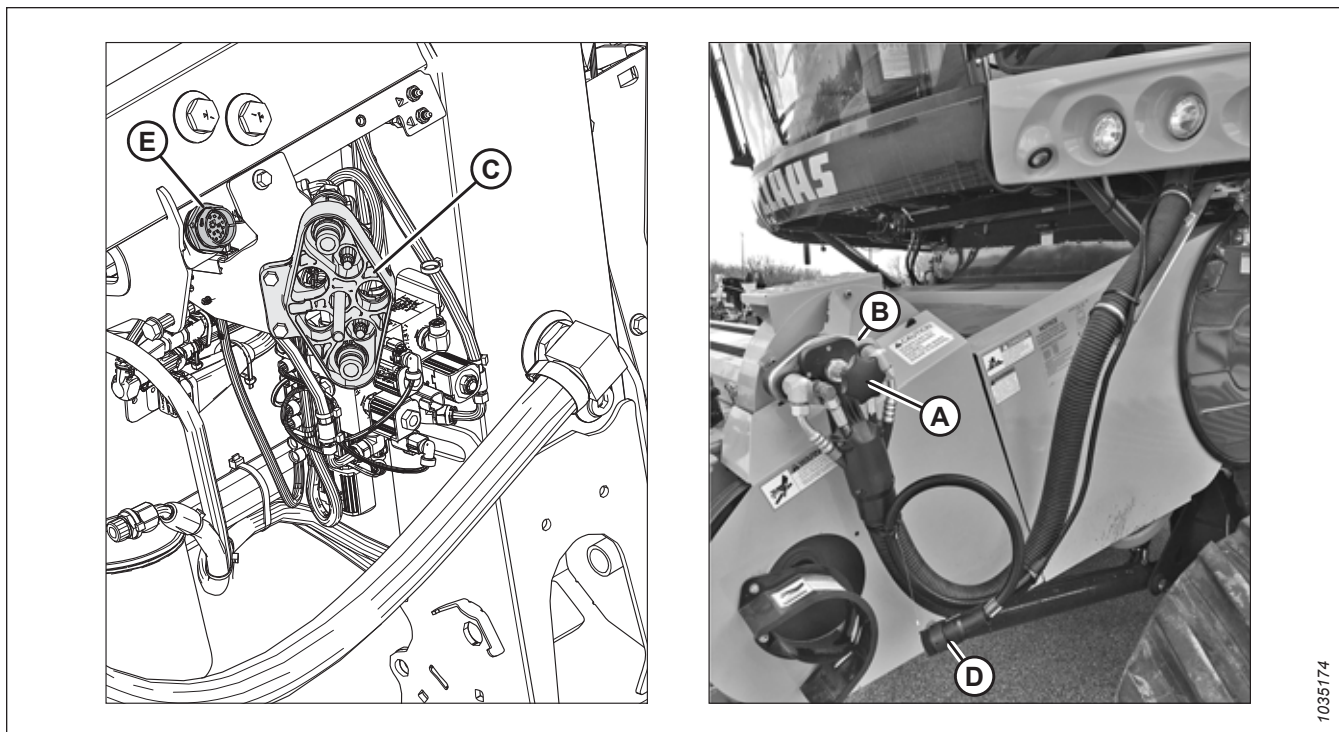


Attēls 3.110: Tapu ievietošana

8. Noņemiet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A). Notīriet kontaktligzdu.



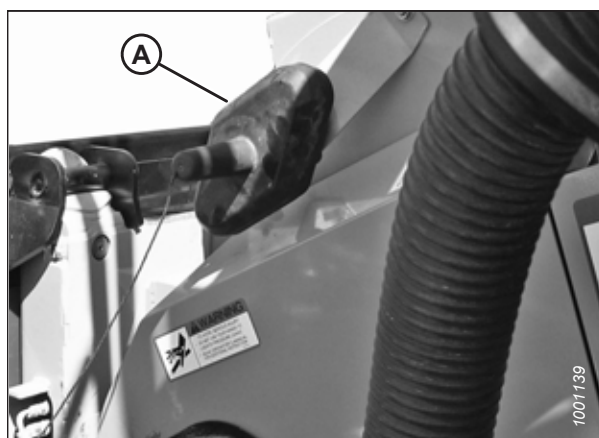
Attēls 3.111: Kontaktligzdas vāks



1035174

Attēls 3.112: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

9. Atskrūvējiet kombaina savienotāja (B) pogu (A), lai izņemtu savienotāju no kontaktligzdas.
10. Notīriet savienotāju (B) un kontaktligzdu.
11. Ievietojiet kombaina savienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa uztvērējā (C). Nostipriniet savienotāju, pagriežot kloķi (A).
12. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (D) un savienojiet to ar C81B (E) reljefa kopēšanas moduļi. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
13. Uzlieciet reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja vāku (A) uz kombaina ligzdas, kā parādīts [3.113](#), *lappuse 96*.

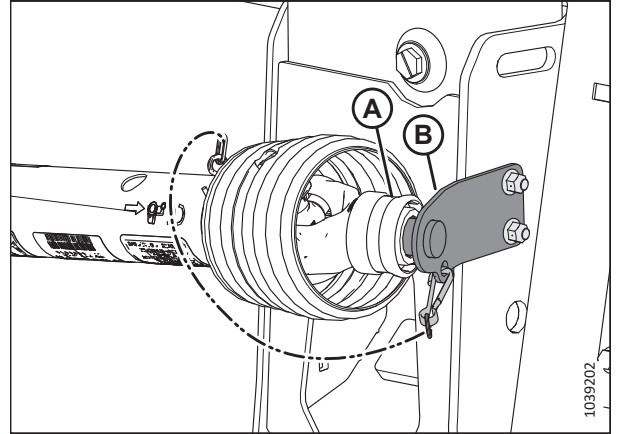


1001139

Attēls 3.113: Kontaktligzdas vāks

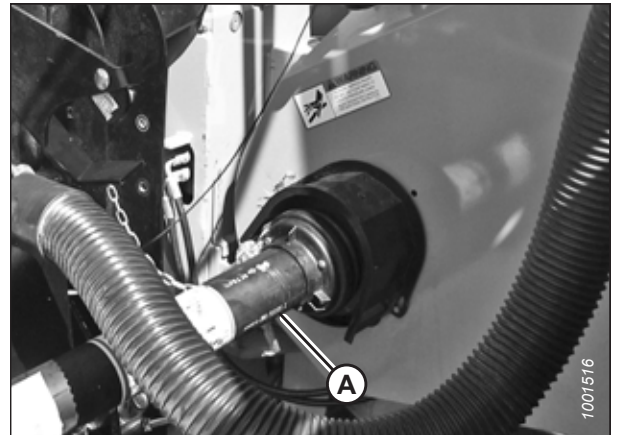
EKSPLUATĀCIJA

14. Pavelciet piedziņas līnijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju no balsta kronšteina (B). Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.114: Piedziņas līnija uzglabāšanā

15. Piestipriniet piedziņas līniju (A) pie kombaina izvades vārpstas.



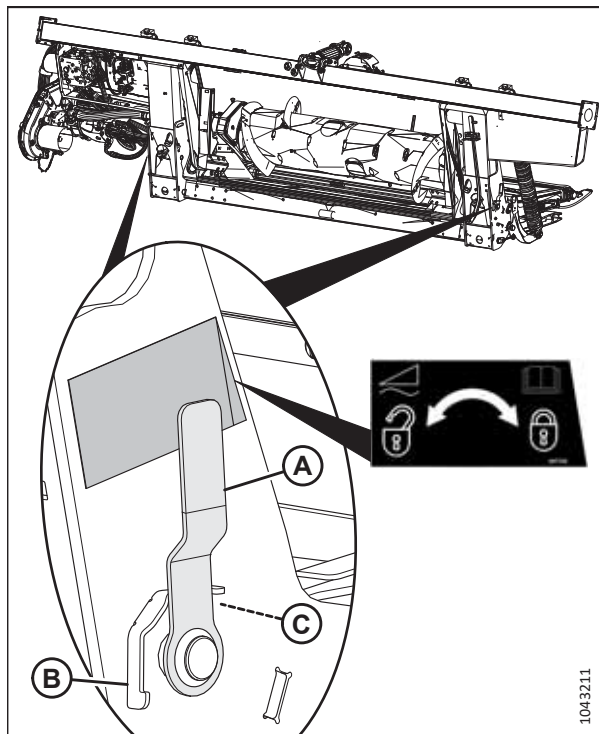
Attēls 3.115: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

16. Rīkojieties šādi:

- Ja hederis tagad tiks lietots uz lauka, atvienojiet reljefa kopēšanas bloķēšanu, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un nofiksējiet to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja hederis **NAV** paredzēts lietošanai uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.116: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no CLAAS kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189.](#)

SVARĪGI:

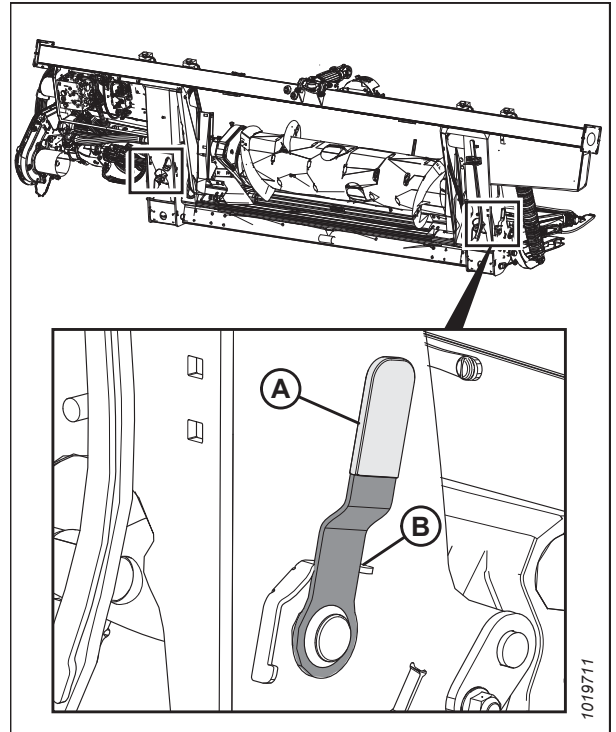
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188.](#)

EKSPLUATĀCIJA

4. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

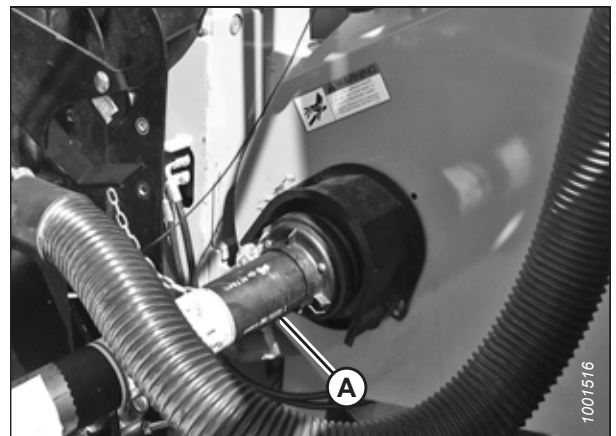
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķējums hедера kreisajā pusē ir pretējais bloķējums.



Attēls 3.117: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

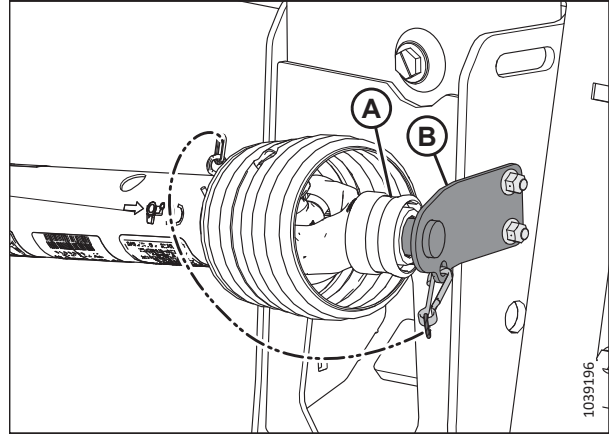
5. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina.



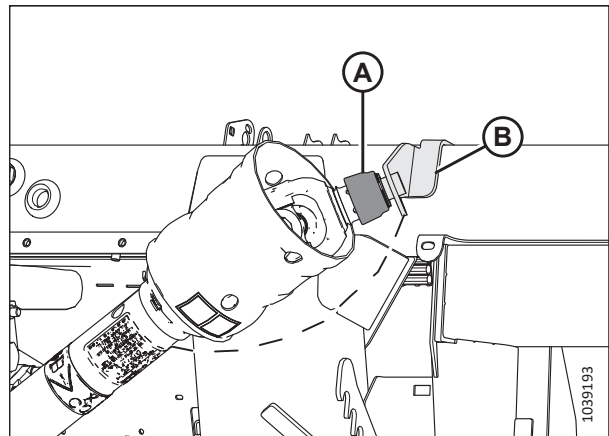
Attēls 3.118: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.

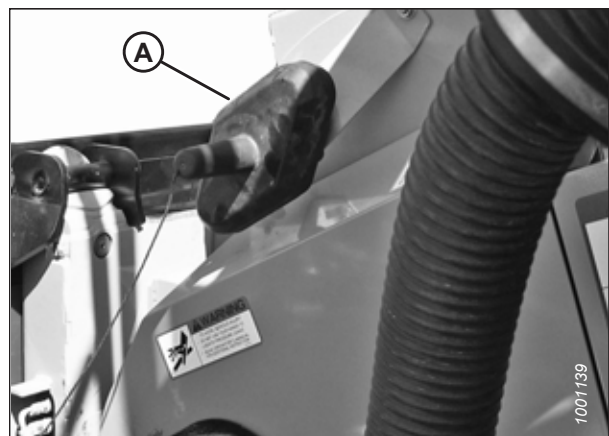


Attēls 3.119: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7039



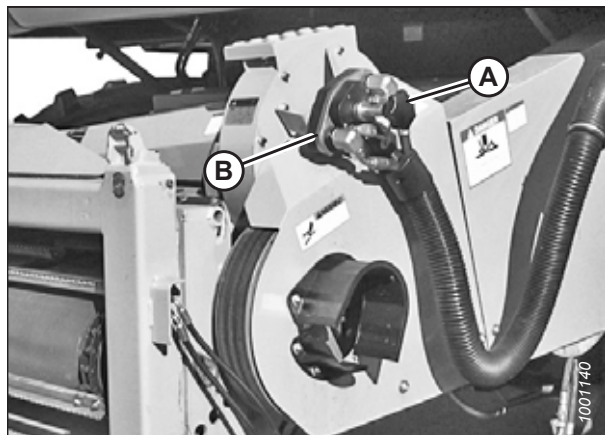
Attēls 3.120: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7182

- Noņemiet vāku (A) no kombaina kontaktligzdas.



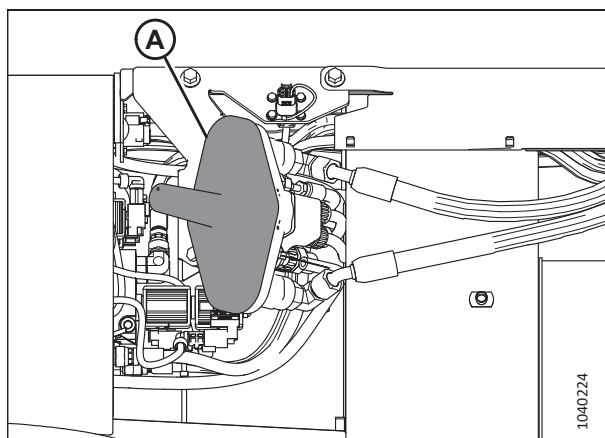
Attēls 3.121: Vāks

8. Ievietojiet savienotāju (A) kombaina kontaktligzdā un pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.
9. Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, atvienojiet kabīnes vadības savienotāju C81A no kontaktligzdas C81B un nostipriniet savienotāju tā glabāšanas vietā uz kombaina.



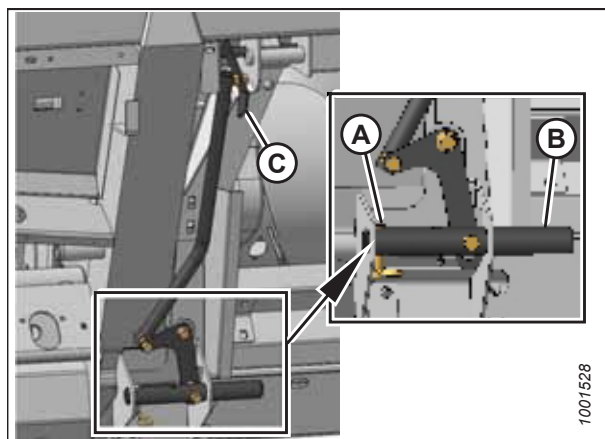
Attēls 3.122: Kombaina savienotājs

10. Uzlieciet vāku (A) uz kontaktligzdas reljefa kopēšanas moduļi.



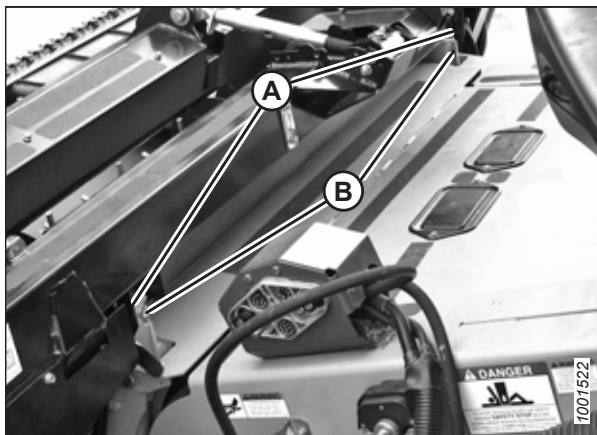
Attēls 3.123: Reljefa kopēšanas modulis

11. Izņemiet aizturtapu (A) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (B).
12. Paceliet rokturi (C), lai atvienotu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) no padeves tvertnes.
13. Ievietojiet atpakaļ fiksācijas tapu (A) reljefa kopēšanas moduļa tapā un nostipriniet ar saspraudes tapu.



Attēls 3.124: Padeves tvertnes bloķētāji

14. Nolaidiet padeves tvertni, līdz padeves tvertnes statņi (A) atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa (B).
15. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.125: Heders pie kombaina

3.6.4 IDEAL™ sērijas kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no IDEAL™ kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

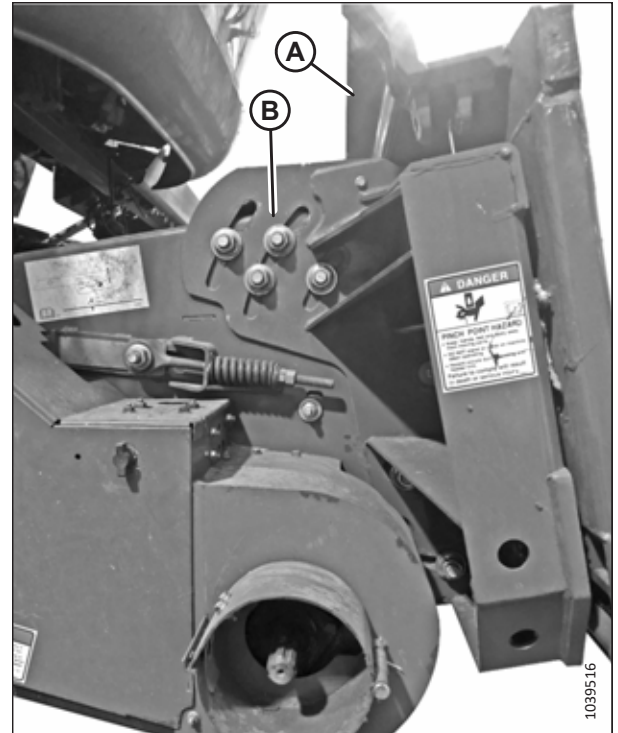
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja kombains **NAV** aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

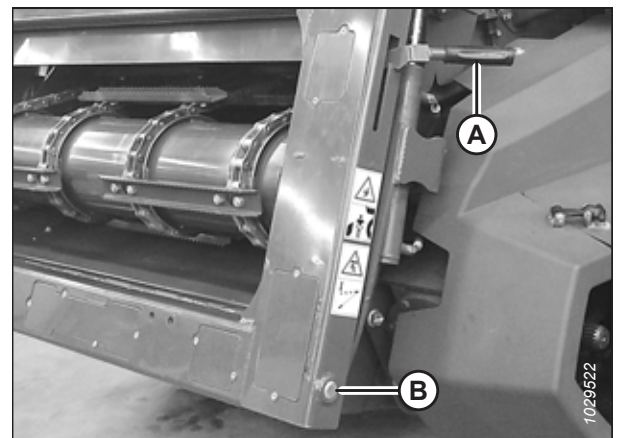
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.

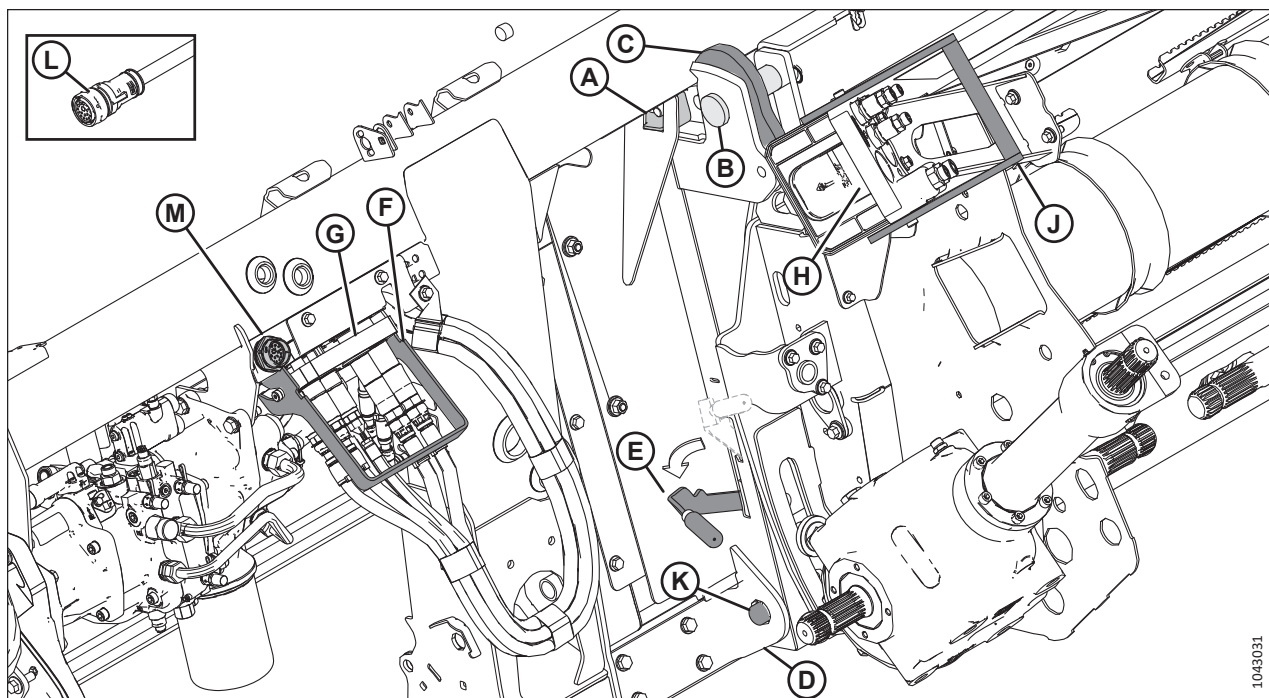


Attēls 3.126: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pavelciet sviru (A) uz augšu, lai ievilktu tapas (B) padeves tvertnes apakšā kreisajā un labajā pusē.



Attēls 3.127: Padeves tvertne



Attēls 3.128: Reljefa kopēšanas modulis

3. Lēnām virziet ar kombainu pie hedera, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem augšējās sijas (A) un tapas (B) atrodas zem āķiem (C) pārejas rāmī.

4. Paceliet padeves tvertni, līdz pārejas rāmja augšējā sija (A) pilnībā balstās uz padeves tvertnes. Nedaudz paceliet hedera virs zemes.

SVARĪGI:

Visam hedera svaram jābalstās uz padeves tvertni, **NE** tapām (B).

5. Novietojiet padeves tvertnes apakšdaļu tā, lai fiksācijas tapas (K) salāgojas ar atverēm stiprinājumā (D).

6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

7. Spiediet sviru (E) uz leju, līdz bloķēšanas tapas (K) saslēdzas stiprinājumā (D).

8. Nolaidiet rokturi (F), lai atbrīvotu universālo savienotāju (G) no hedera.

9. Atveriet kombaina kontaktligzdas pārsegu (H).

10. Spiediet rokturi (J) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.

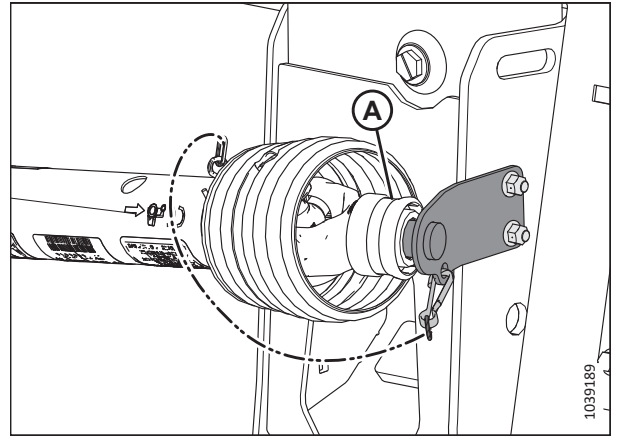
11. Notīriet savienotāja un kontaktligzdas fiksācijas virsmas.

12. Novietojiet savienotāju (G) uz kombaina kontaktligzdas (H) un pavelciet rokturi (J), lai multisavienotājs pilnībā saslēgtos ar kontaktligzdu.

13. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (L) un savienojiet to ar C81B (M) reljefa kopēšanas moduli. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

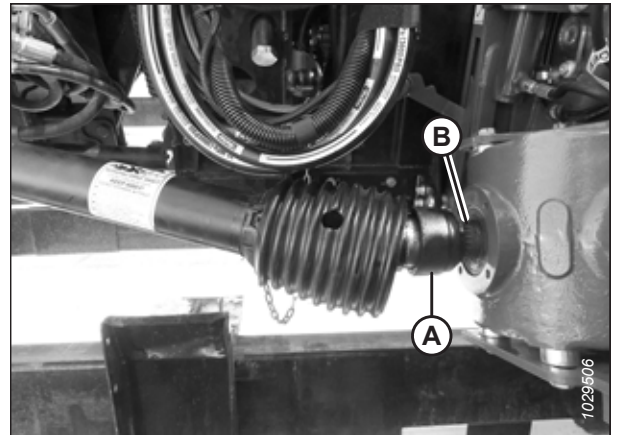
EKSPLUATĀCIJA

14. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.129: Piedziņas līnija uzglabāšanā

15. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un bīdiet to uz kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete fiksējas.



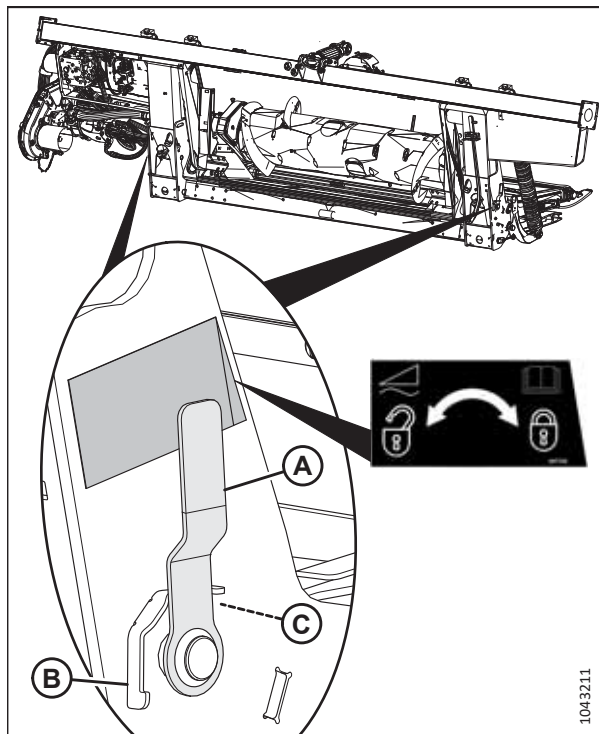
Attēls 3.130: Piedziņas līnijas savienošana ar kombainu

16. Rīkojieties šādi:

- Ja hederis tagad tiks lietots uz lauka, atvienojiet reljefa kopēšanas bloķēšanu, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un nofiksējiet to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja hederis **NAV** paredzēts lietošanai uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.131: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvējošu traumu mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa.

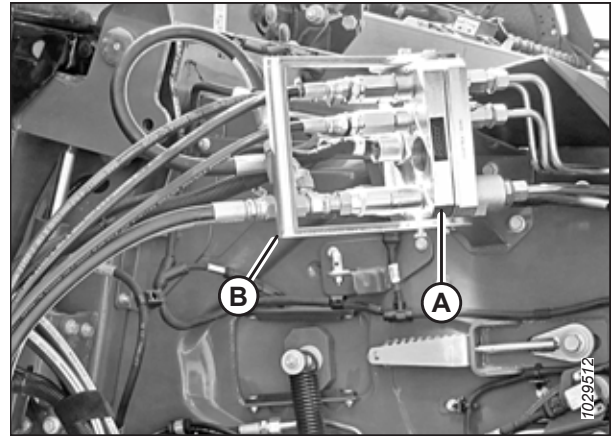
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

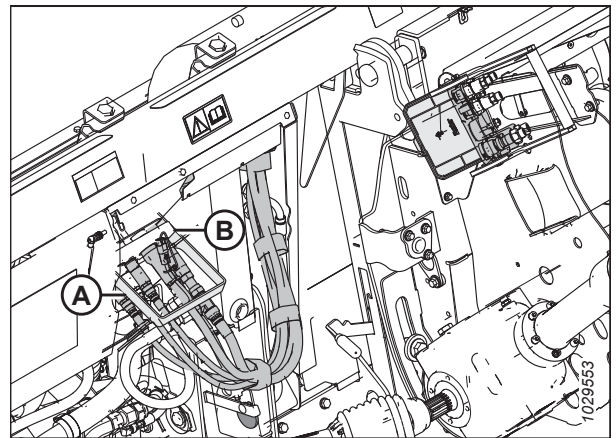
EKSPLUATĀCIJA

5. Spiediet kombaina kontaktligzdas rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim, lai atbrīvotu universālo savienotāju (A).
6. Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, atvienojiet kabīnes vadības savienotāju C81A no kontaktligzdas C81B un nostipriniet savienotāju tā glabāšanas vietā uz kombaina.



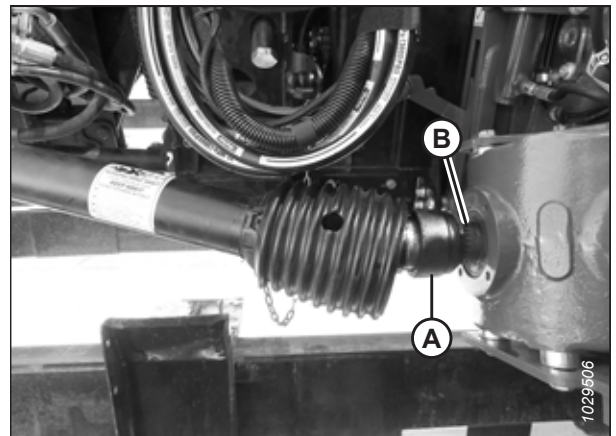
Attēls 3.132: Kombaina kontaktligzda

7. Ievietojiet universālo savienotāju (B) hедера kontaktligzdā un pārvietojiet rokturi (A) vertikālā stāvoklī, lai fiksētu universālo savienotāju.



Attēls 3.133: Multisavienotāja fiksēšana

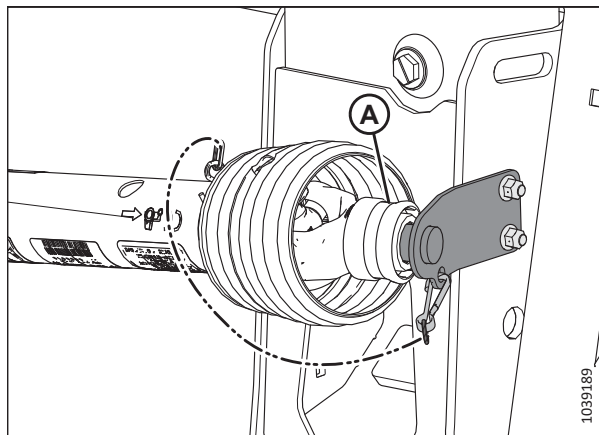
8. Atvelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (A) un atvienojiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B).



Attēls 3.134: Piedziņas līnijas atvienošana

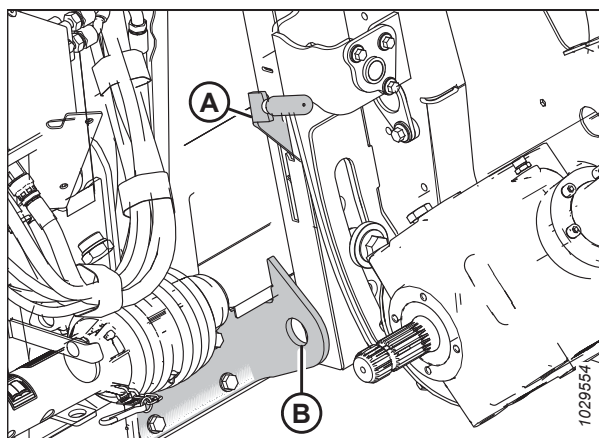
EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.



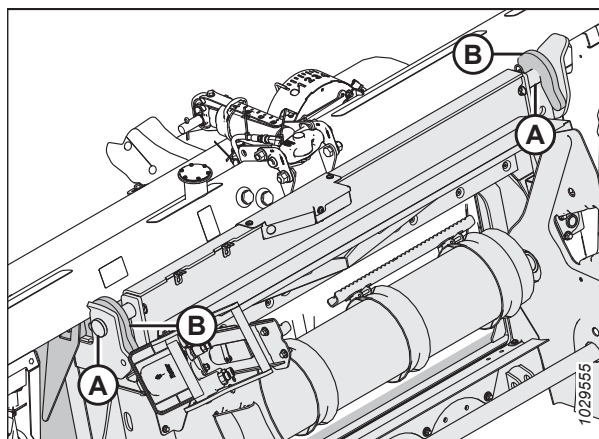
Attēls 3.135: Piedziņas līnija uzglabāšanā

- Pavelciet sviru (A), lai ievilktu tapas (B) padeves tvertnes apakšā.



Attēls 3.136: Padeves tvertnes aizturšanas

- Iedarbiniet dzinēju.
- Nolaidiet hederu uz zemes, līdz padeves tvertnes tapas (A) atbrīvojas no āķiem (B).
- Lēnām virziet kombainu prom no hedera.



Attēls 3.137: Padeves tvertnes nolaišana

3.6.5 John Deere kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no John Deere kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir saderīgs ar John Deere 60, 70, S, T un X9 sērijas kombainiem.

Hedera pievienošana John Deere kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

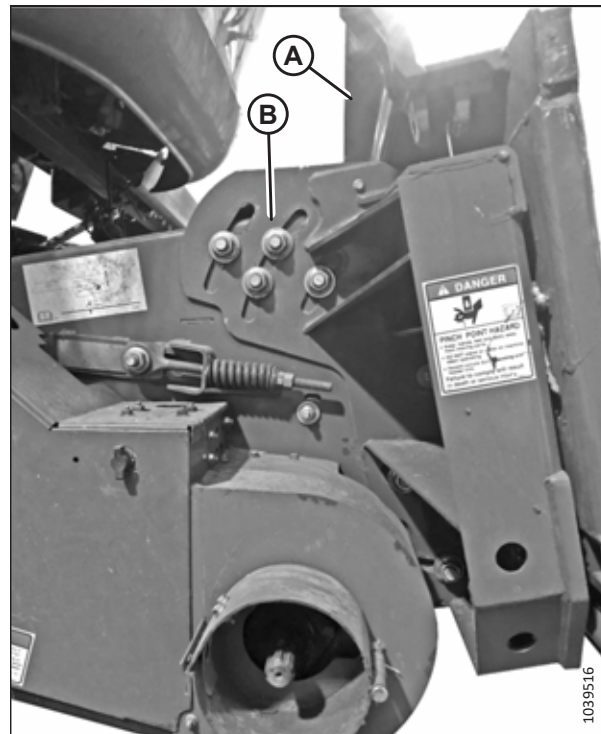
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja kombains **NAV** aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.

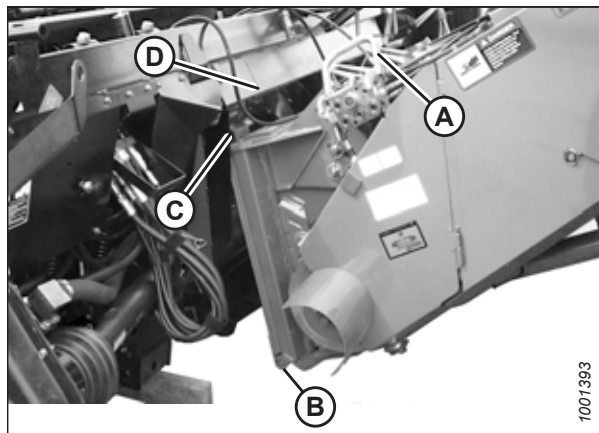


Attēls 3.138: Nekonkrētizēta kombaina priekšējais panelis saskvērts vidējā pozīcijā

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

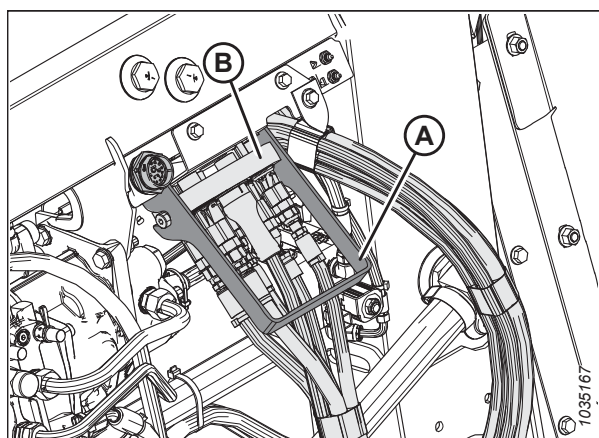
EKSPLUATĀCIJA

2. Nospiediet rokturi (A) uz kombaina multisavienotāja ligzdas virzienā uz padeves tvertni, lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšējos stūros. Notīriet kontaktligzdu.
3. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (C) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (D).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliecinātos, vai padeves tvertnes atbalsts ir pareizi iestiprināts reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



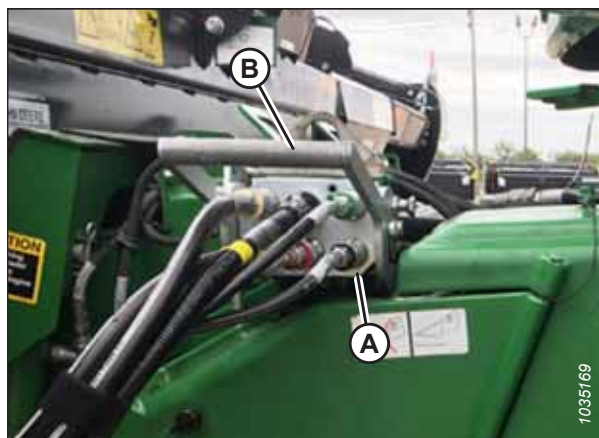
Attēls 3.139: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

6. Pavelciet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa, lai atbrīvotu multisavienotāju (B) no glabāšanas pozīcijas.
7. Izņemiet multisavienotāju un iebīdīet rokturi atpakaļ reljefa kopēšanas modulī.



Attēls 3.140: Multisavienotāja uzglabāšana

8. Novietojiet multisavienotāju (A) uz kontaktligzdas un pavelciet rokturi (B), lai multisavienotāja tapas saslēgtos ar rokturi.
9. Novelciet rokturi (B) līdz horizontālam stāvoklim un pārliecinieties, vai multisavienotājs (A) ir pilnībā ievietots kontaktligzdā.



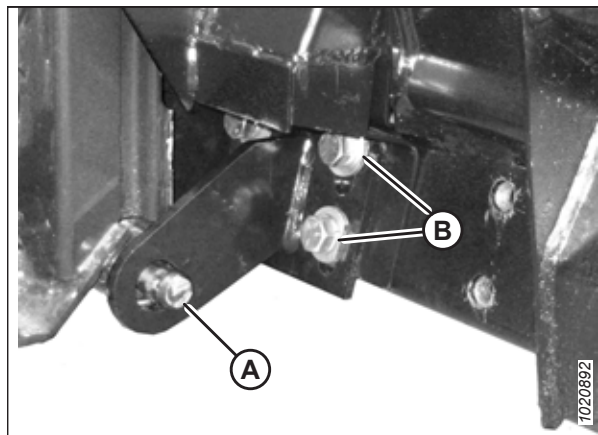
Attēls 3.141: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

10. Pārlicinieties, ka abas padeves tvertnes bloķēšanas tapas (A) ir pilnībā nostiprinātas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinus.

PIEZĪME:

Ja tapas (A) nav pilnībā nostiprinātas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinus, atslābiniet bultskrūves (B) un pēc vajadzības noregulējiet kronšteinu.

11. Pievelciet bultskrūves (B).

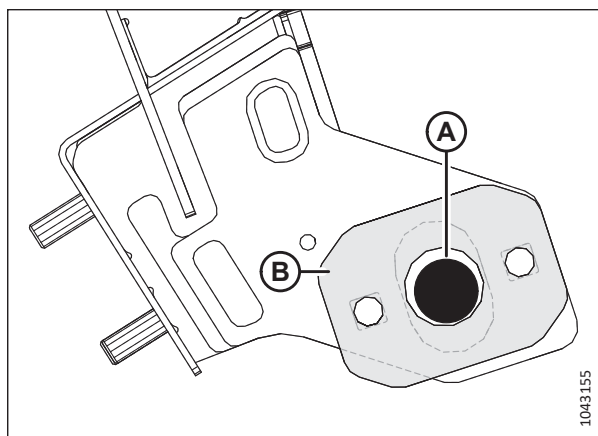


Attēls 3.142: Padeves tvertnes bloķēšanas tapa, kas izmantota John Deere 60, 70, S vai T sērijā — X9 sērijā ir līdzīga

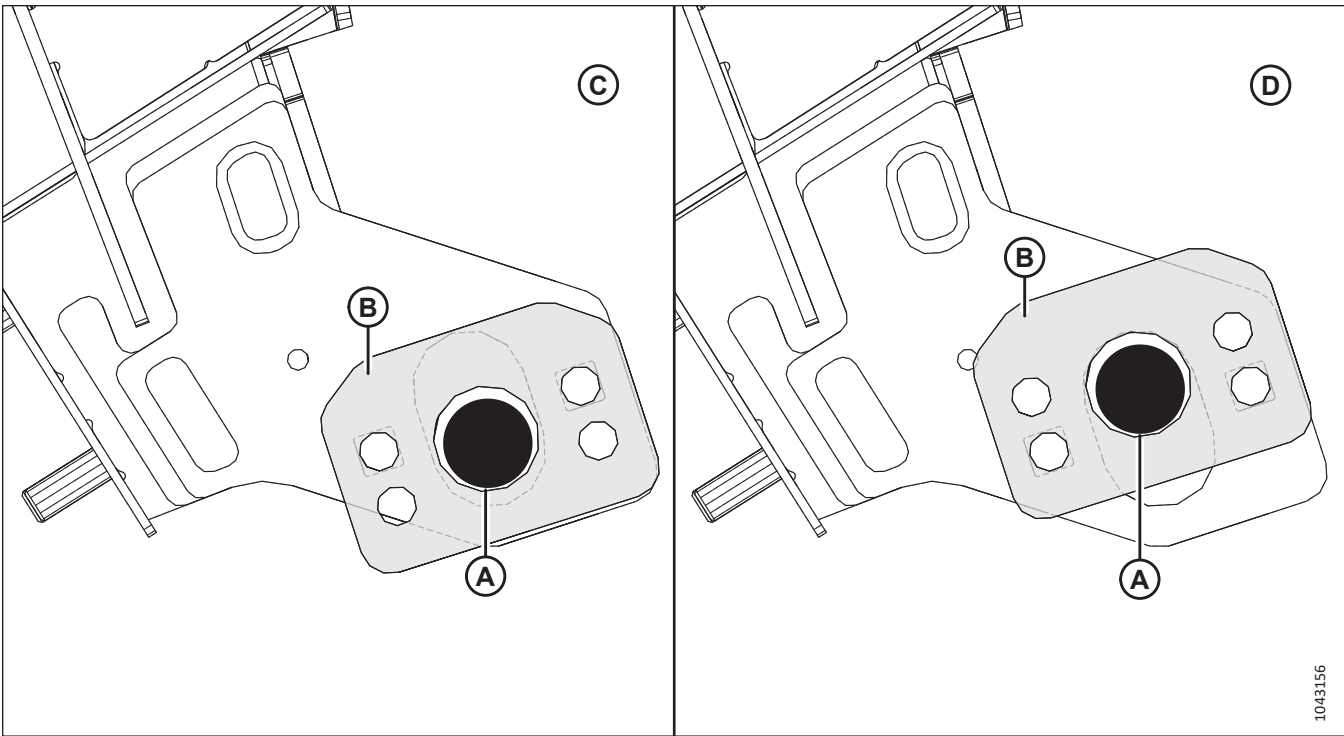
12. **X9 sērija:** Pārlicinieties, ka padevēja bloķēšanas tapas (A) atrodas regulēšanas plāksnī (B) apaļā izgriezuma apakšdaļā ar nelielu atstarpi, kā parādīts attēlā.

SVARĪGI:

Vienpozīciju regulēšanas plāksnes (tikai ar vienu montāžas caurumu komplektu) ir parādītas attēlā 3.143, lappuse 111. Ja ar vienpozīcionālajām plāksnēm nav iespējams panākt ideālu bloķēšanas tapas izlīdzinājumu, tad novietojiet divpozīcionālās regulēšanas plāksnes (ar diviem montāžas atveru komplektiem) saskaņā ar attēlu 3.144, lappuse 112 vai attēlu 3.145, lappuse 112. Visām regulēšanas plāksnēm un to montāžas uzgriežņiem **JĀBŪT** pārejas rāmja enkurplāksnī ārējā pusē.



Attēls 3.143: Ideāla padeves iekārtas bloķēšanas tapas noregulēšana — vienas pozīcijas regulēšanas plāksne



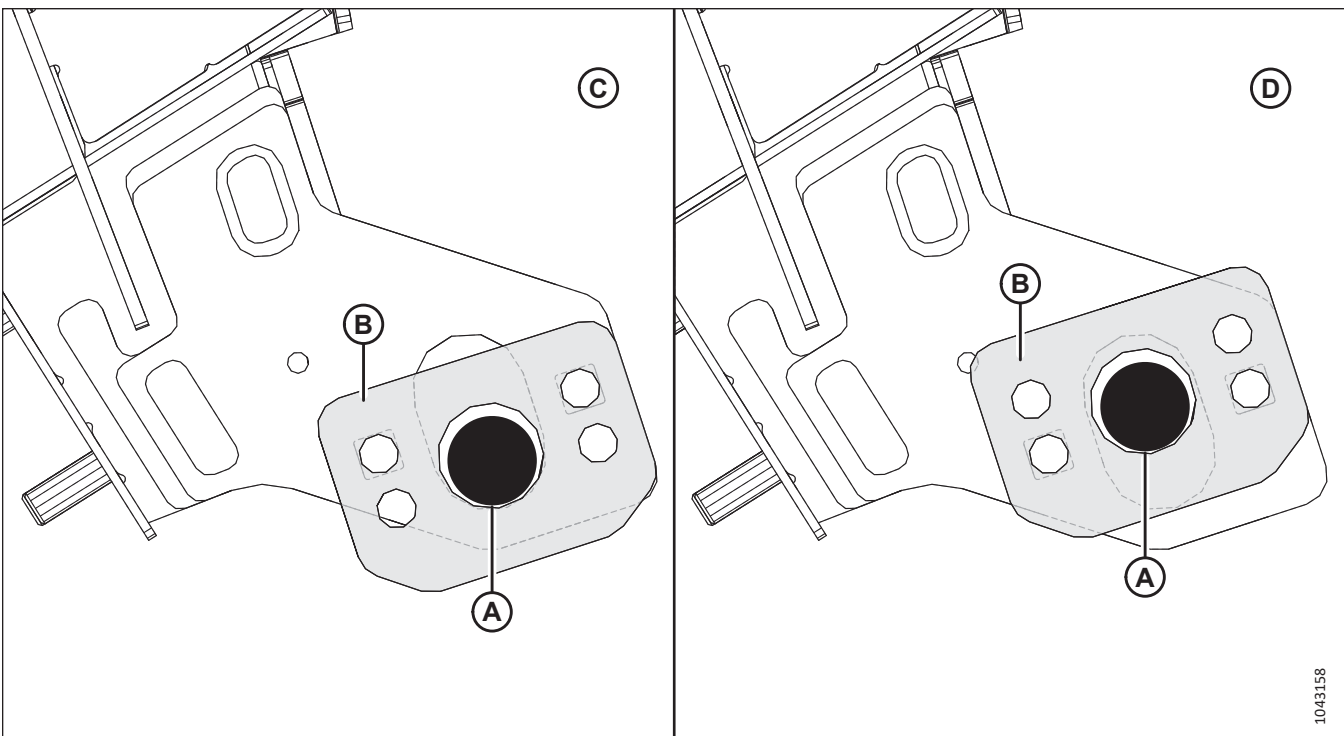
Attēls 3.144: X9 sērijas divu pozīciju regulēšanas plate, A puse

A — kombaina bloķēšanas tapa

B — divu pozīciju bloķēšanas plāksne

C — 1. bremžu pozīcija

D — 2. bremžu pozīcija



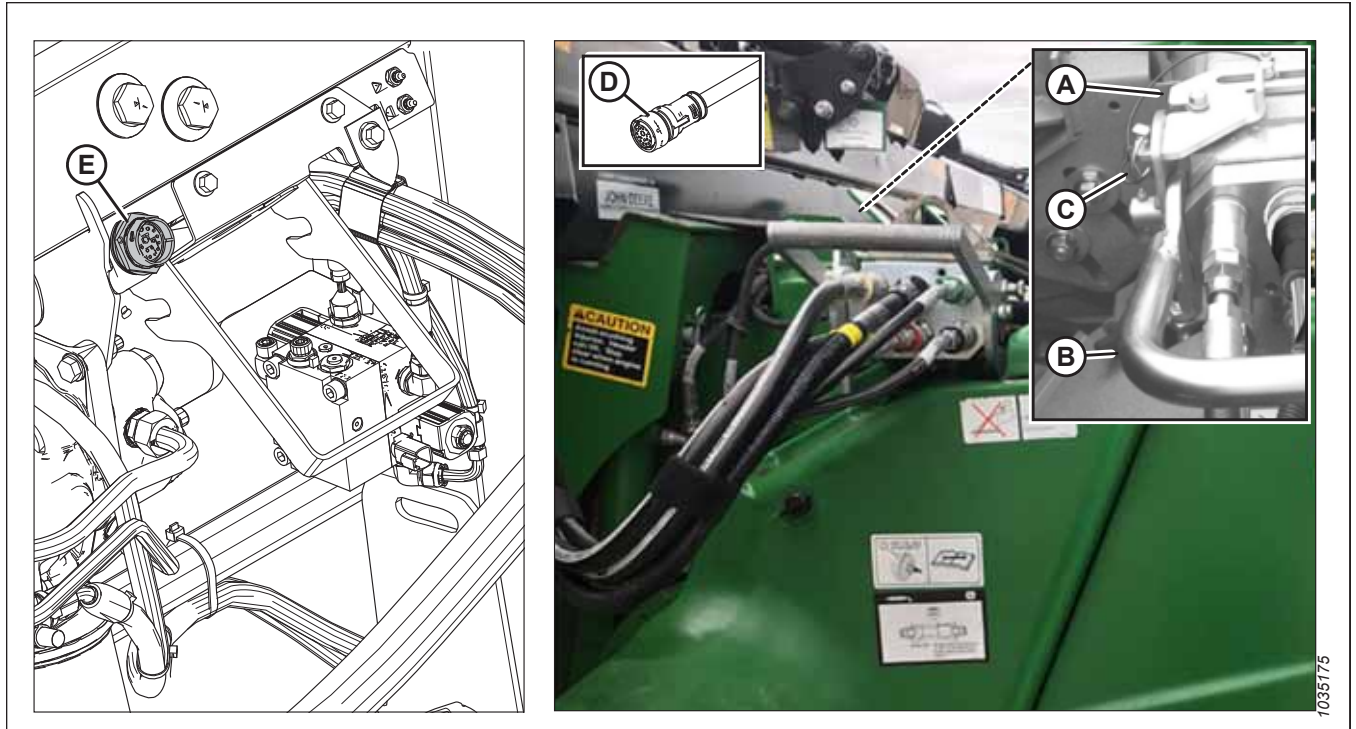
Attēls 3.145: X9 sērijas divu pozīciju regulēšanas plate, B puse

A — kombaina bloķēšanas tapa

B — divu pozīciju bloķēšanas plāksne

C — 1. bremžu pozīcija

D — 2. bremžu pozīcija

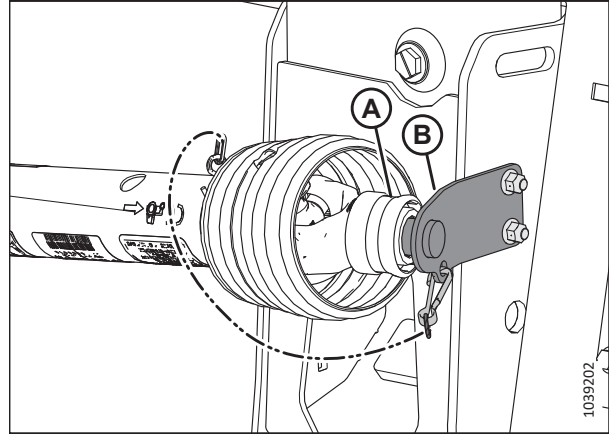


Attēls 3.146: Multisavienotāja fiksators, elektriskie savienojumi

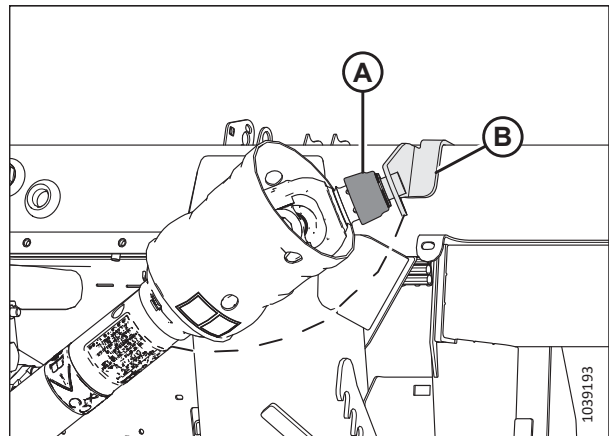
13. Novietojiet aizdari (A), lai bloķētu rokturi (B), un nostipriniet to ar sprsttapu (C).
14. **60, 70, S vai T sērija:** no uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (D) un pievienojiet to kontaktligzdai C81B (E) reljefa kopēšanas modulī. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

EKSPLUATĀCIJA

15. Pavelciet piedziņas līnijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju no balsta kronšteina (B). Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

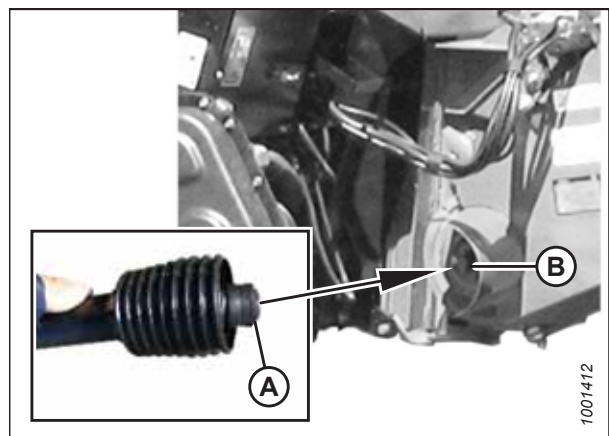


**Attēls 3.147: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.148: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7326 vai B7182**

16. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.

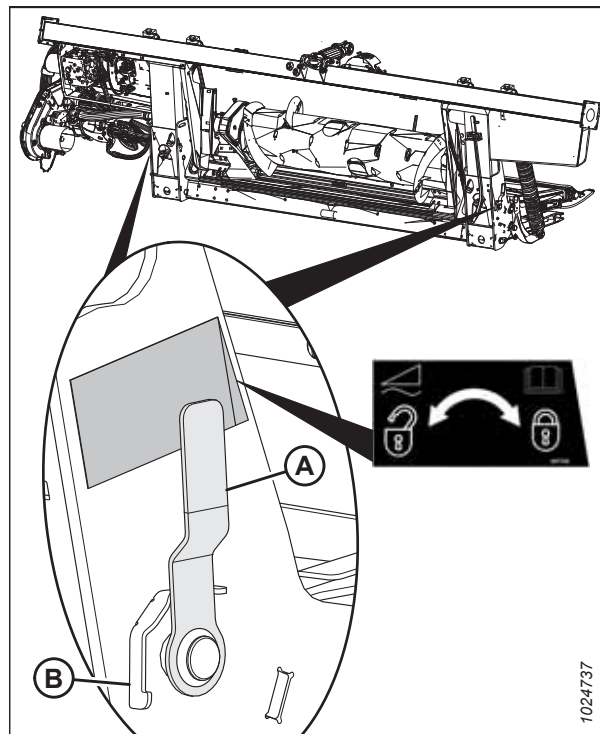


Attēls 3.149: Piedziņas līnija

17. Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē; reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.150: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no John Deere kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hedera nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189.](#)

SVARĪGI:

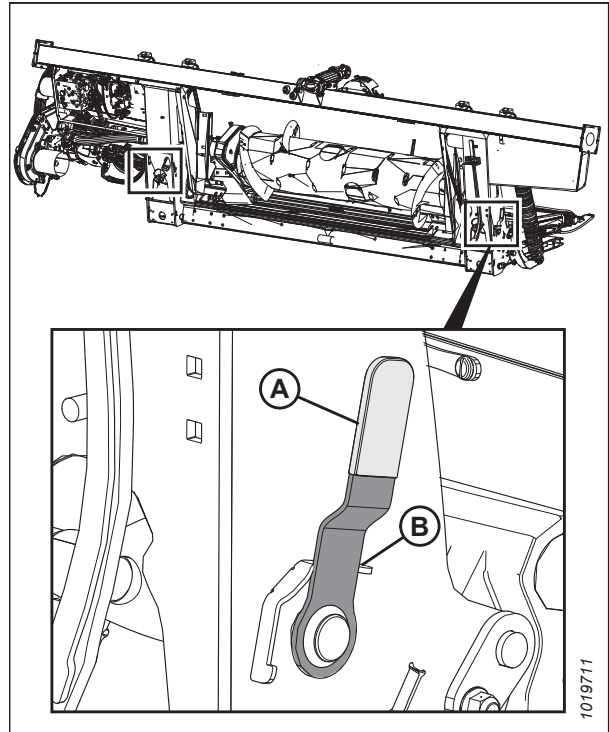
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188.](#)

EKSPLUATĀCIJA

4. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

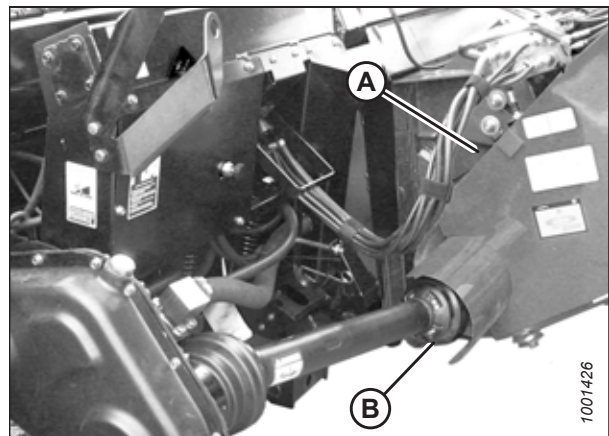
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.151: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

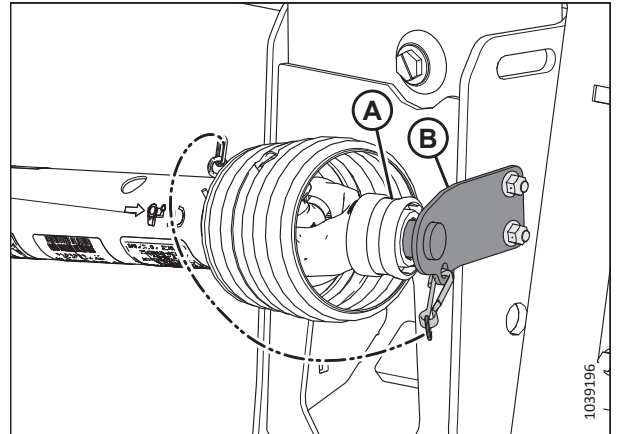
5. Atveriet vairogu (A) uz kombaina, pavelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (B) un noņemiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas.



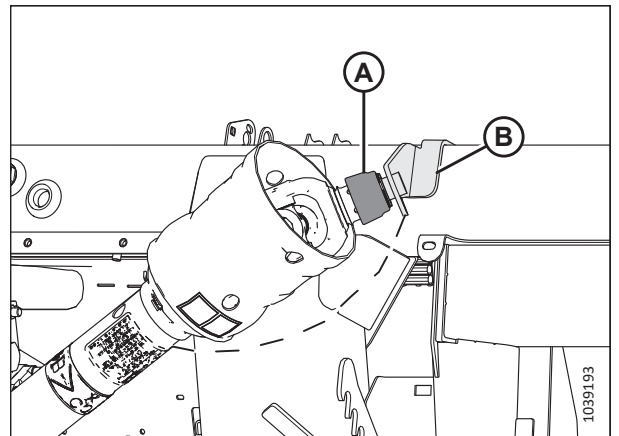
Attēls 3.152: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā nofiksētos balsta kronšteinā.

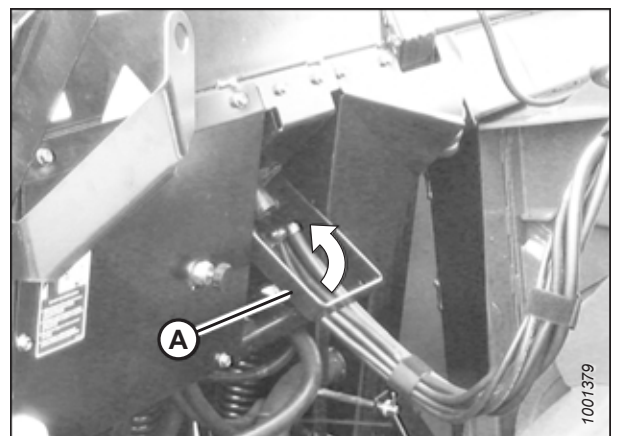


**Attēls 3.153: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.154: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7326 vai B7182**

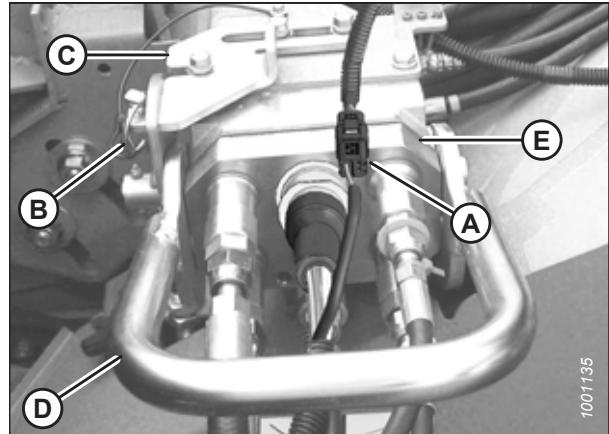
- Paceliet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.155: Multisavienotāja uzglabāšana

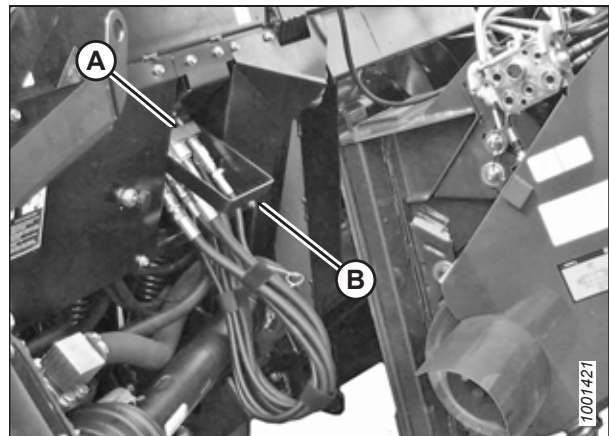
EKSPLUATĀCIJA

8. Atvienojiet kabeli (A) no kombaina savienotāja.
9. Izņemiet sprosttapu (B) un bīdīet bloķētāju (C), lai atbrīvotu rokturi (D).
10. Paceliet rokturi (D) līdz pilnībā vertikālajam stāvoklim, lai atvienotu multisavienotāju (E) no kombaina.



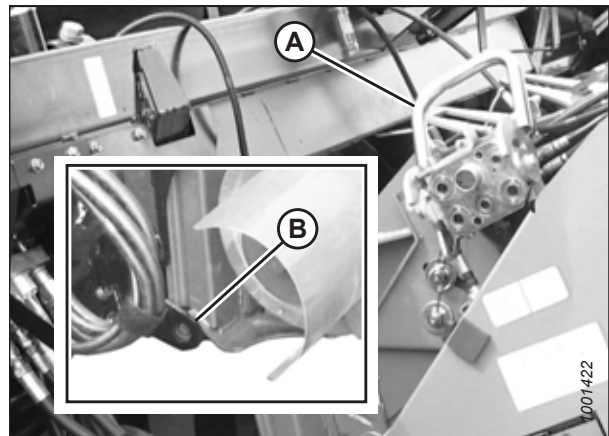
Attēls 3.156: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

11. Ievietojiet multisavienotāju (A) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā un nolaidiet rokturi (B), lai bloķētu multisavienotāju.



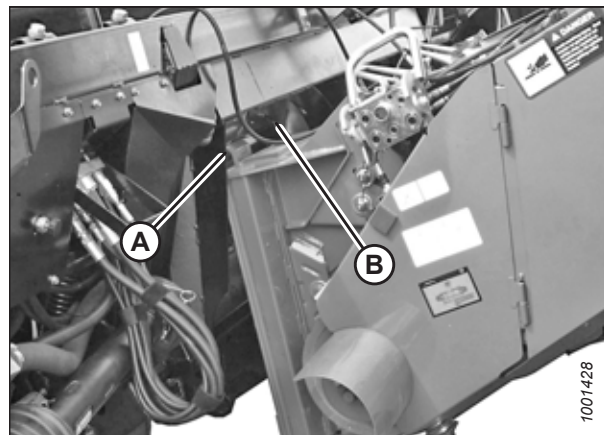
Attēls 3.157: Multisavienotāja uzglabāšana

12. Spiediet rokturi (A) uz kombaina virzienā uz padeves tvertni, lai atvienotu padeves tvertnes tapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.158: Padeves tvertnes bloķētāji

13. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
14. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.159: Reljefa kopēšanas modulis un padeves tvertne

3.6.6 New Holland kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no New Holland kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Informāciju par New Holland kombainu modeļiem, kas saderīgi ar šo hederu, skatiet zemāk tabulā.

Tabula 3.2 New Holland kombainu saderība

New Holland kombaina sērija	Kombaina modelis
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

Hedera pievienošana New Holland CR, CX vai CH kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

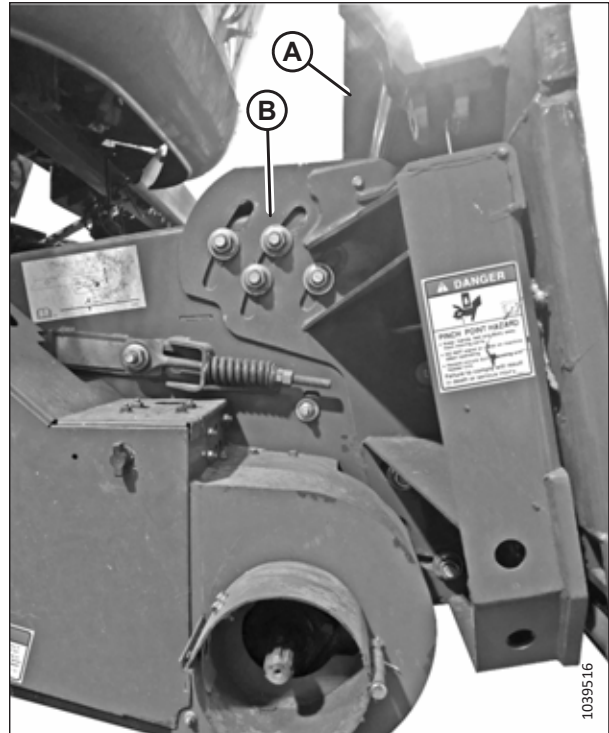
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja kombains **NAV** aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

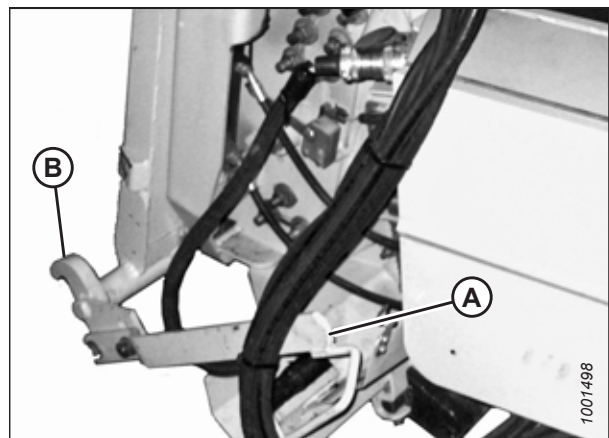
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.160: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis saskvērts vidējā pozīcijā

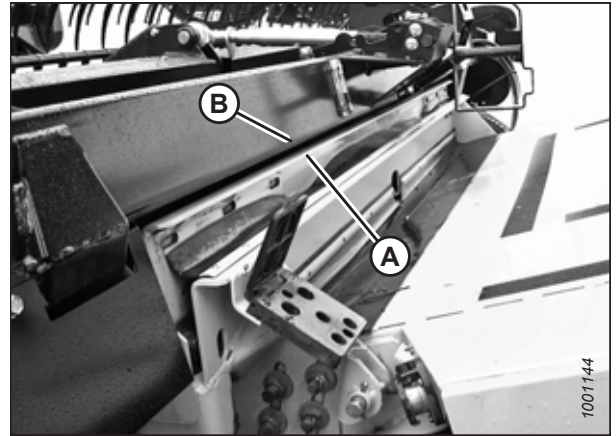
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārlicinieties, vai rokturis (A) ir novietots tā, lai bloķētāji (B) varētu saslēgties reljefa kopēšanas modulī.



Attēls 3.161: Padeves tvertnes bloķētāji

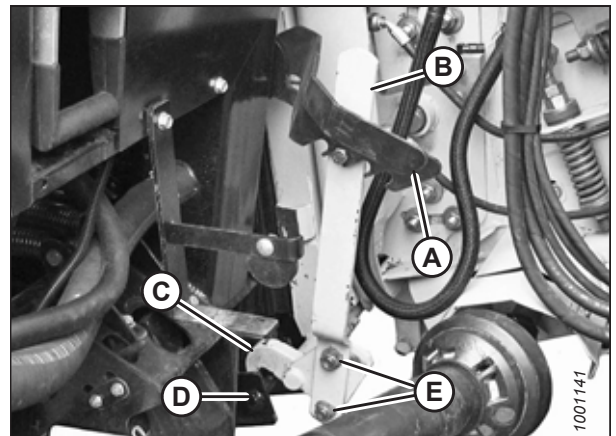
EKSPLUATĀCIJA

3. Lēnām virziet kombainu pie reljefa kopēšanas moduļa, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (B).
4. Lai paceltu hederu, nedaudz paceliet padeves tvertni. Pārlicinieties, vai padeves atbalsts ir pilnībā saslēdzies ar reljefa kopēšanas moduļa rāmi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

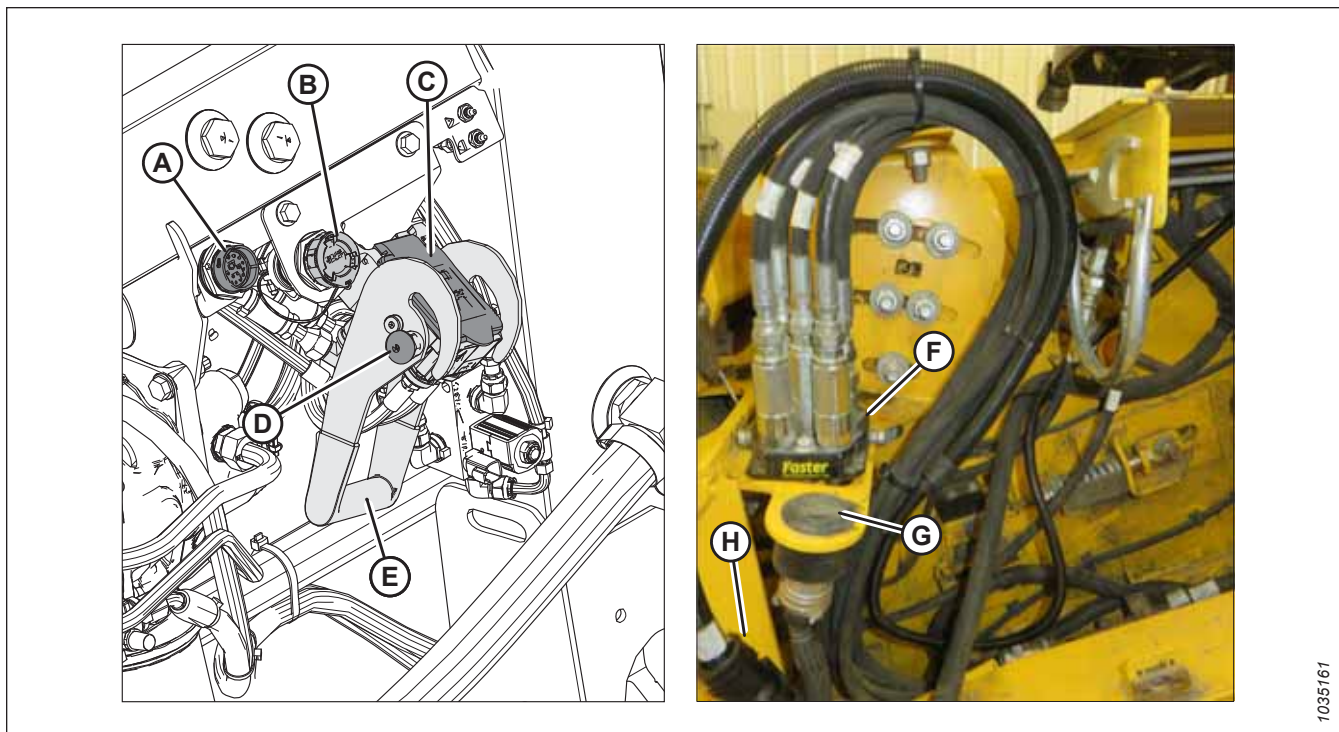


Attēls 3.162: Hederis pie kombaina

6. Padeves tvertnes kreisajā pusē paceliet reljefa kopēšanas moduļa sviru (A) un spiediet rokturi (B) uz kombaina, lai saslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.
7. Spiediet sviru (A) uz leju, lai sviras ligzda saslēdzas ar rokturi un nofiksē to paredzētajā vietā.
8. Ja bloķētājs pilnībā nesaslēdzas ar tapu (D) reljefa kopēšanas modulī, kad svira (A) un rokturis (B) ir aktivizēti, atlaidiet skrūves (E) un noregulējiet bloķētāju (C). Vēlreiz pievelciet skrūves.



Attēls 3.163: Padeves tvertnes bloķētāji

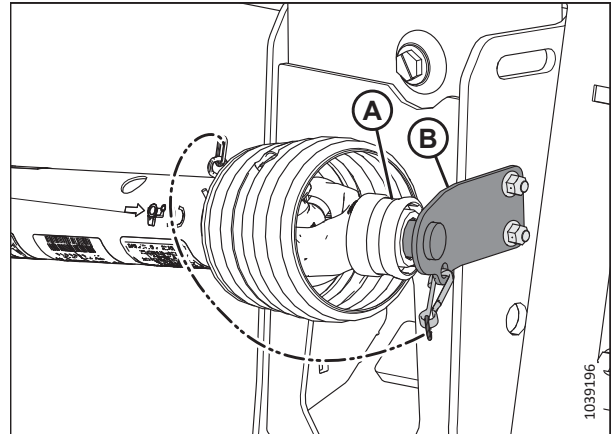


1035161

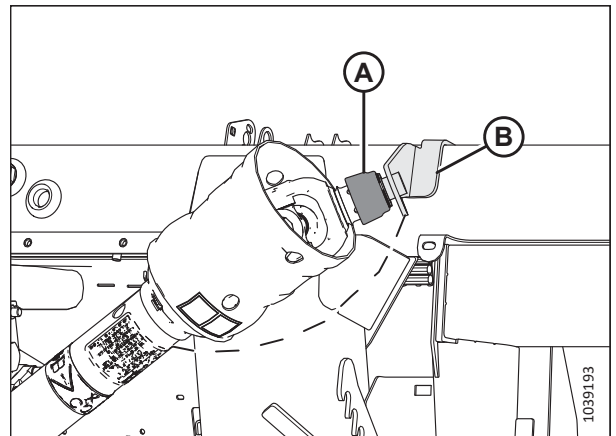
Attēls 3.164: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

9. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** noņemiet vāciņu no savienotāja C81B (A).
10. Noņemiet vāciņu no savienotāja C72B (B).
11. Noņemiet pārsegu no hidraulikas kontaktligzdas (C). Notīriet kontaktligzdas savienojuma virsmas.
12. Iespiediet bloķēšanas pogu (D) un velciet rokturi (E) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
13. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (F) no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja savienojuma virsmu.
14. Savienotāju (F) novietojiet uz reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja (C).
15. Bīdīet rokturi (E) uz aizvērtu pozīciju, līdz bloķēšanas poga (D) izlec.
16. Izņemiet kombaina savienotāju (G) no tā uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai C72B (B). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
17. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** Izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (H) no uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai C81B (A). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

18. Pavelciet piedziņas līnijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju no balsta kronšteina (B). Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

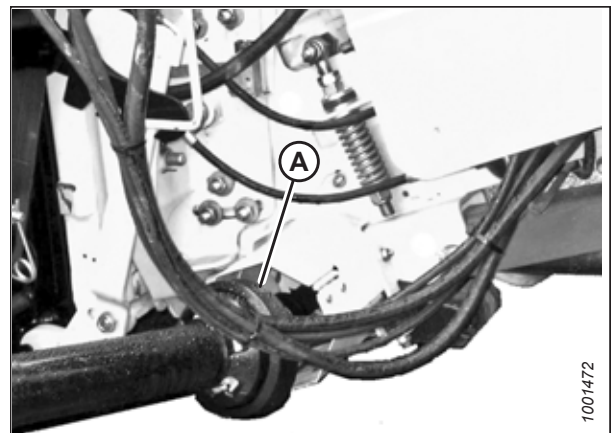


Attēls 3.165: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — piedziņas līnija B7038 vai B7039



Attēls 3.166: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181 vai B7326

19. Pavelciet atpakaļ manšeti piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (A), līdz manšete fiksējas.



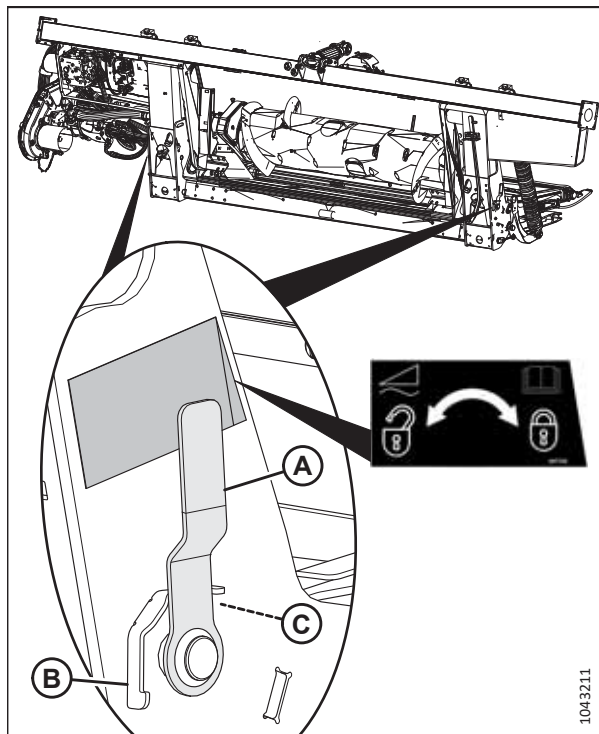
Attēls 3.167: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

20. Rīkojieties šādi:

- Ja hederis tagad tiks lietots uz lauka, atvienojiet reljefa kopēšanas bloķēšanu, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un nofiksējiet to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja hederis **NAV** paredzēts lietošanai uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.168: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no New Holland CR vai CX kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

! BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189](#).

SVARĪGI:

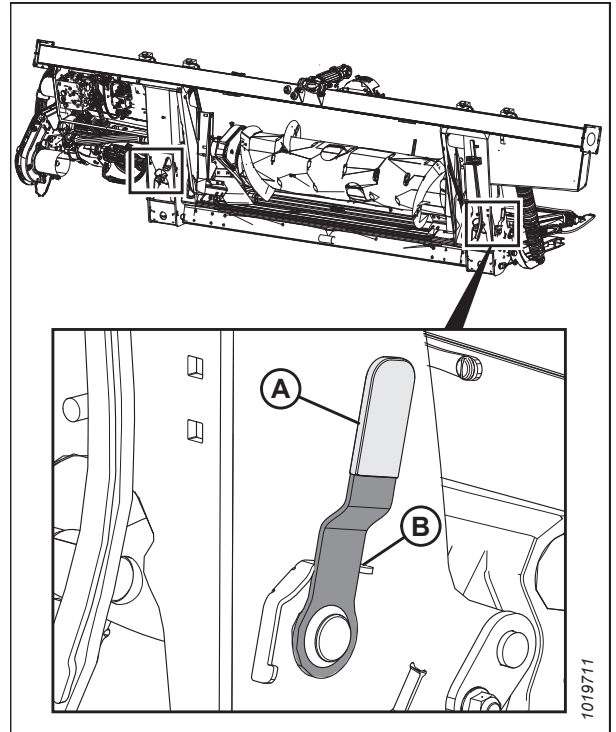
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188](#).

EKSPLUATĀCIJA

4. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

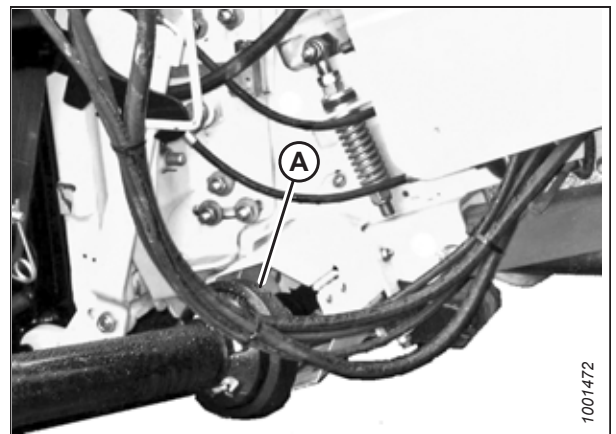
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.169: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

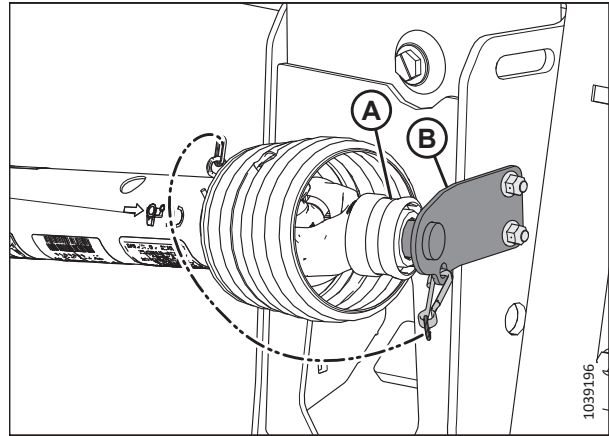
5. Atvienojiet piedziņas līniju no kombaina. Aizstumiet manšeti uz piedziņas līnijas galu un izvelciet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (A), līdz manšete atbrīvojas.



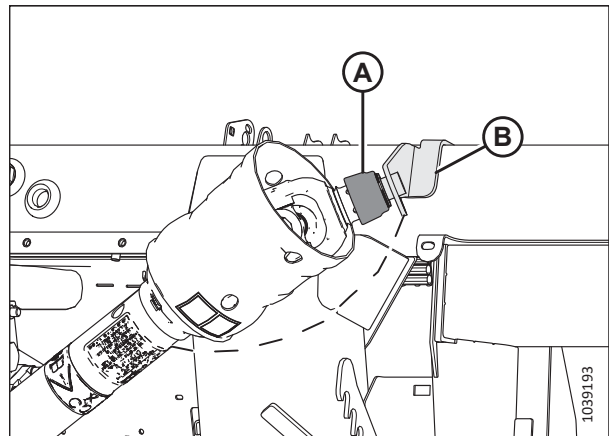
Attēls 3.170: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.

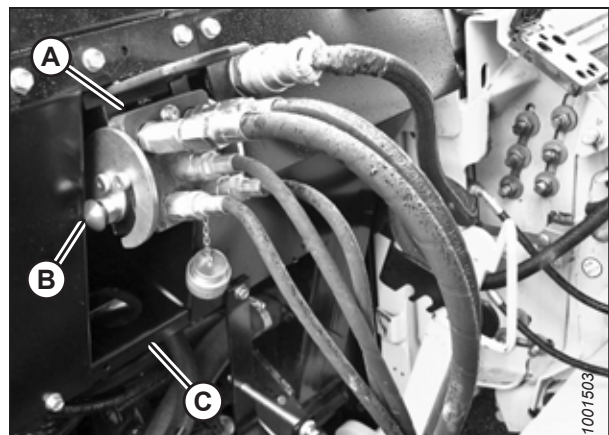


**Attēls 3.171: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.172: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181
vai B7326**

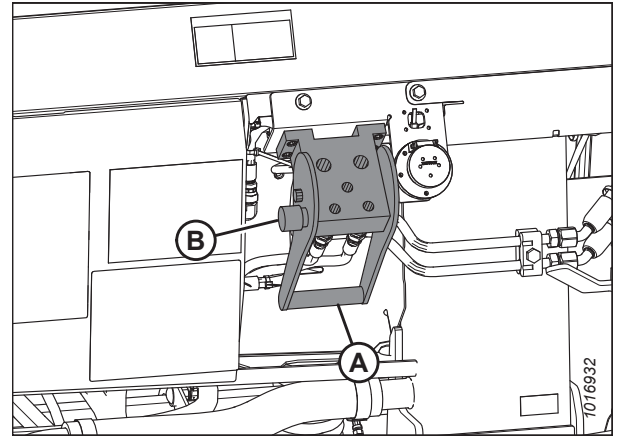
- Nospiediet bloķēšanas pogu (B) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (A).



Attēls 3.173: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

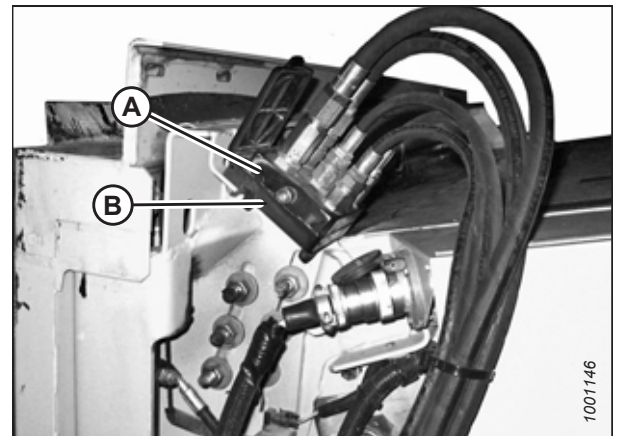
EKSPLUATĀCIJA

- Spiediet rokturi (A) aizvērtā pozīcijā, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



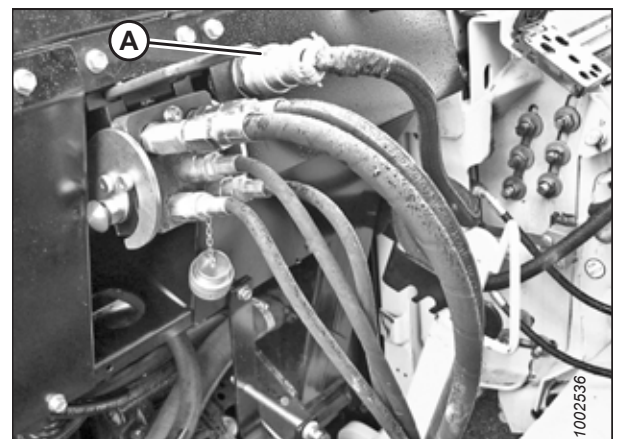
Attēls 3.174: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

- Novietojiet hidraulikas ātro savienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.



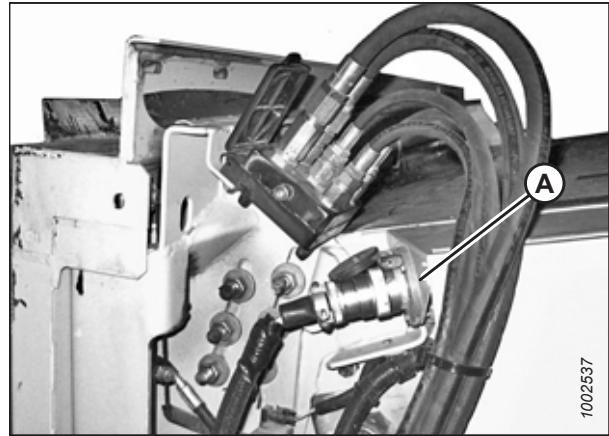
Attēls 3.175: Kombaina savienotājs

- Noņemiet elektrisko savienotāju (A) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.176: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

11. Pievienojiet elektrisko savienotāju kombainam norādītajā vietā (A).

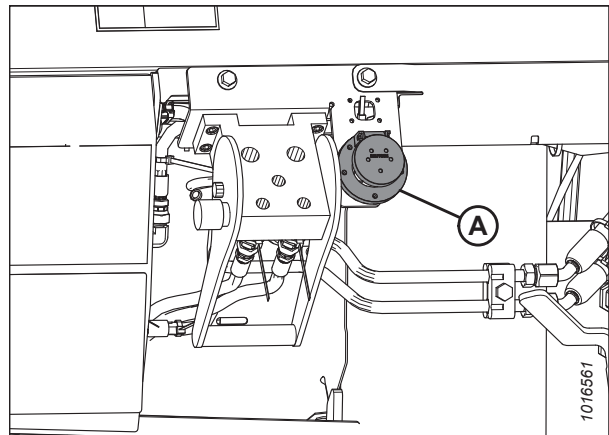


Attēls 3.177: Kombaina spraudsavienotāji

12. Nomainiet vāku (A) uz reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja

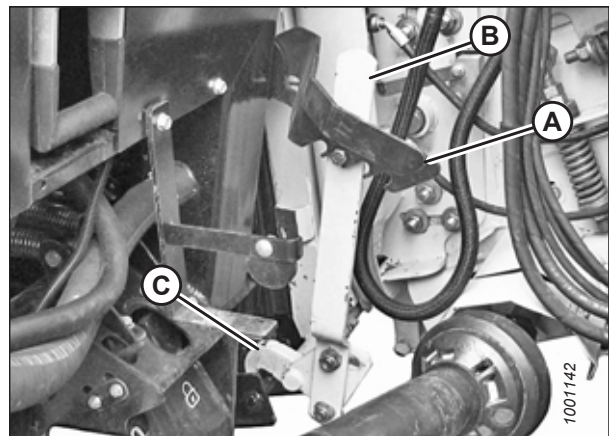
PIEZĪME:

Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, atvienojiet kabīnes vadības savienotāju C81A no kontaktligzdas C81B un nostipriniet savienotāju tā glabāšanas vietā uz kombaina.



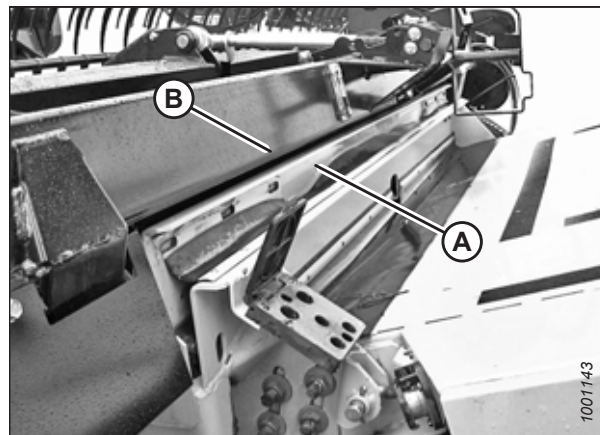
Attēls 3.178: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

13. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes / reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).



Attēls 3.179: Padeves tvertnes bloķētāji

14. Nolaidiet padeves tvertni (A), līdz padeves tvertne atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
15. Lēnām atvirziet kombainu no hedera.



Attēls 3.180: Heders pie kombaina

3.6.7 Rostselmash kombaini

Lai piestiprinātu hederu pie Rostselmash kombaina vai no tā atvienotu, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Informāciju par Rostselmash kombainu modeļiem, kas saderīgi ar šo hederu, skatiet zemāk tabulā.

Tabula 3.3 Rostselmash kombainu saderība — FD2 sērijas stiebru pacēlāja hederi

Kombaina modelis
RSM 161
Torum 785
T500

PIEZĪME:

Lai pabeigtu FM200 pārveidošanu, ir nepieciešami papildu komplekti. Pārejas rāmja pārbūves komplekts B7311 būs nepieciešams visiem Rostselmash kombainiem, savukārt piedziņas vārpstas pārbūves komplekts B7312 būs nepieciešams 2019. gada un vecākiem Rostselmash kombainu modeļiem.

Hedera pievienošana Rostselmash kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

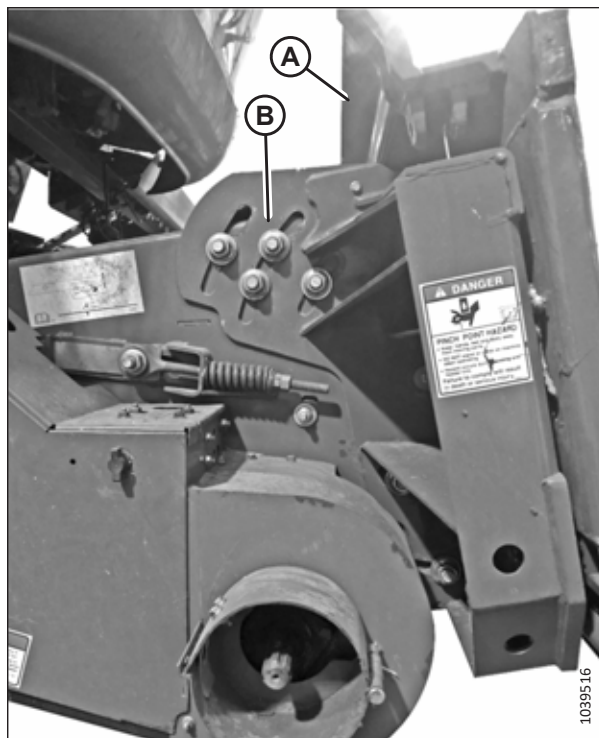
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja kombains **NAV** aprīkots ar akmeņu uztvērēju, padeves tvertnes priekšējai plāksnei (A) **JĀBŪT** vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

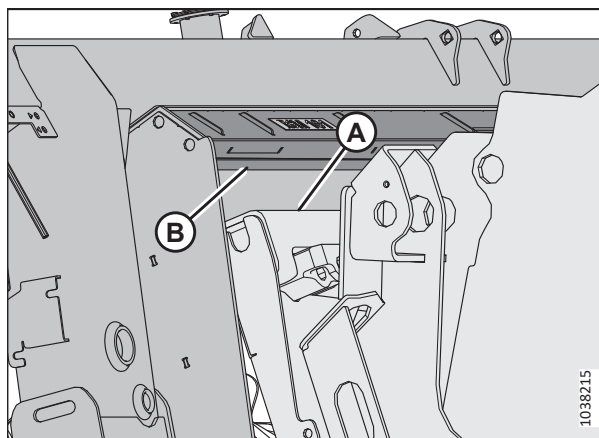
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.181: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā

1. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (B).
2. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliicinātos, vai padeves tvertnes atbalsts ir pareizi iestiprināts reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



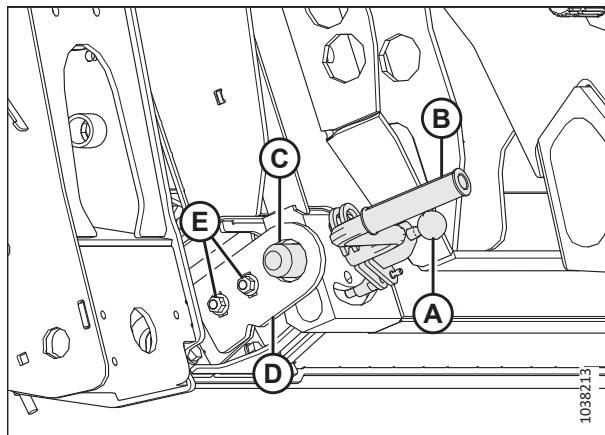
Attēls 3.182: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

- Izvelciet tapu (A) un grieziet rokturi (B), līdz abas padevēja tvertnes tapas (C) pilnībā nostiprinās reljefa kopēšanas moduļa kronšteinus (D).

PIEZĪME:

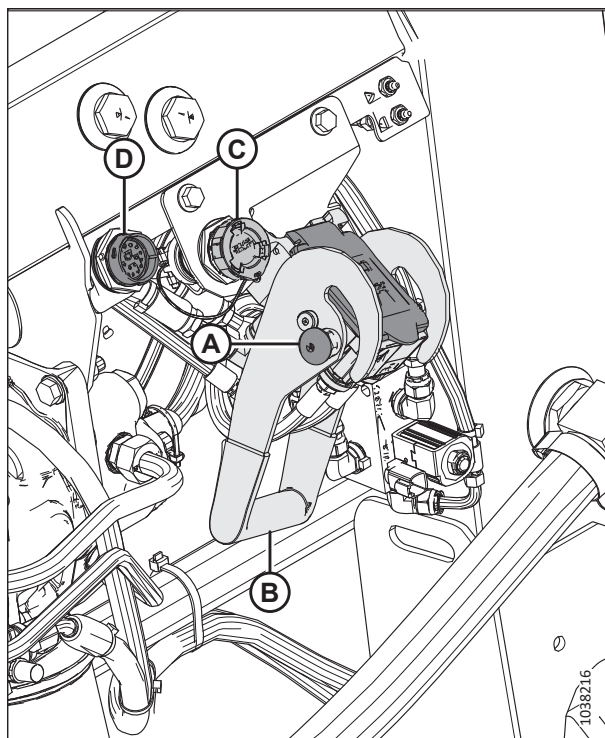
Ja tapas (C) nav pilnībā nostiprinājušās reljefa kopēšanas moduļa kronšteinus, atļaidiet skrūves (E) un pēc vajadzības noregulējiet kronšteinus (D).

- Pievelciet uzgriežņus (E).



Attēls 3.183: Padeves tvertnes tapa

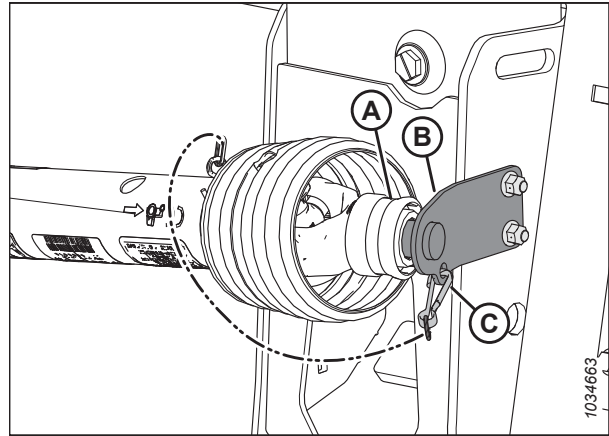
- Iespiediet bloķēšanas pogu (A) un velciet rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.
- Izņemiet hidraulisko ātro savienotāju no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja fiksācijas virsmu.
- Ievietojiet kombaina savienotāju reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā. Spiediet rokturi uz leju, lai saslēgtu tapas kontaktligzdā.
- Spiediet rokturi uz leju aizvērtā stāvoklī, līdz bloķēšanas poga (B) izlec.
- Izņemiet kombaina savienotāju no uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai (C). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
- No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A un savienojiet to ar savienotāju C81B (D). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.



Attēls 3.184: Multisavienotāja uzglabāšana

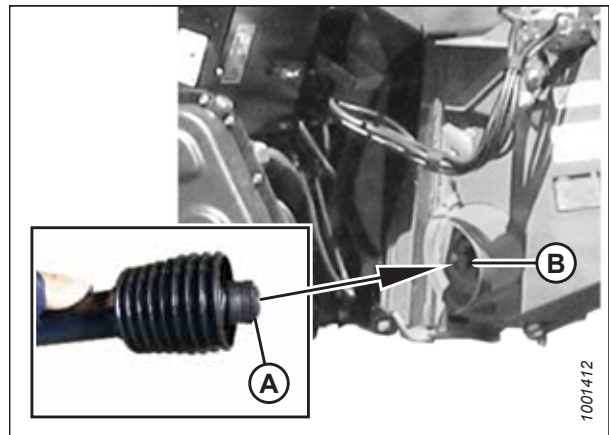
EKSPLUATĀCIJA

12. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
13. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.185: Piedziņas līnija uzglabāšanā

14. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



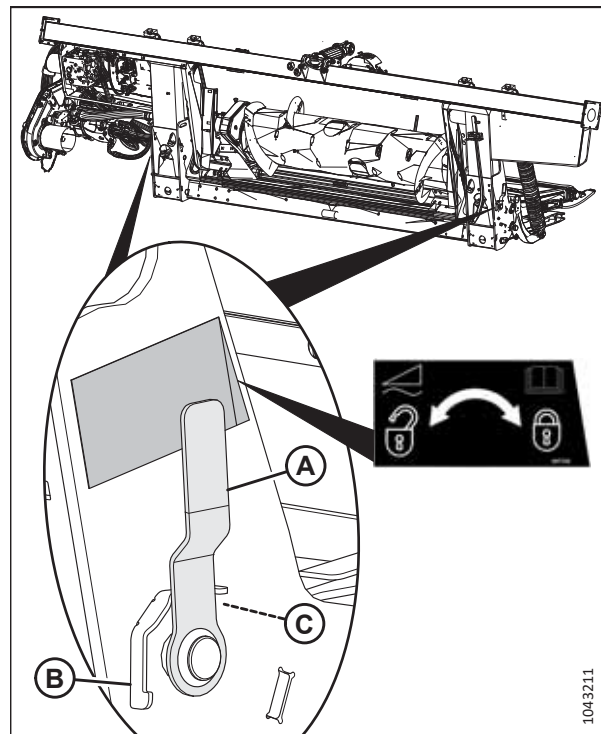
Attēls 3.186: Piedziņas līnija

15. Rīkojieties šādi:

- Ja hederis tagad tiks lietots uz lauka, atvienojiet reljefa kopēšanas bloķēšanu, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un nofiksējiet to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja hederis **NAV** paredzēts lietošanai uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.187: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Rostselmash kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189.](#)

SVARĪGI:

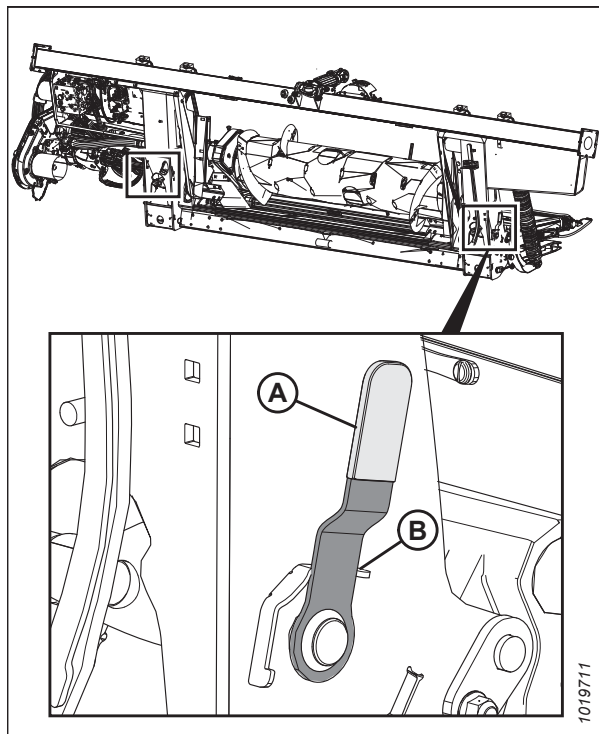
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188.](#)

EKSPLUATĀCIJA

5. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

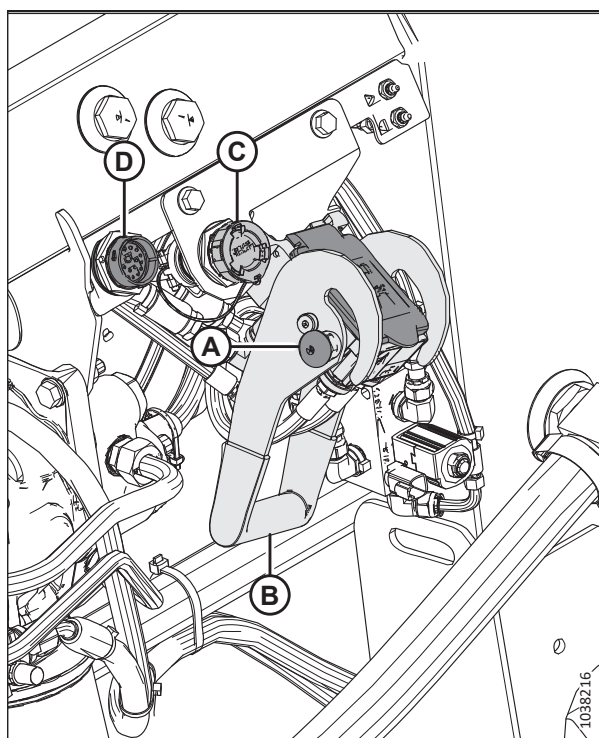
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķētājs hedera kreisajā pusē ir pretējais bloķētājs.



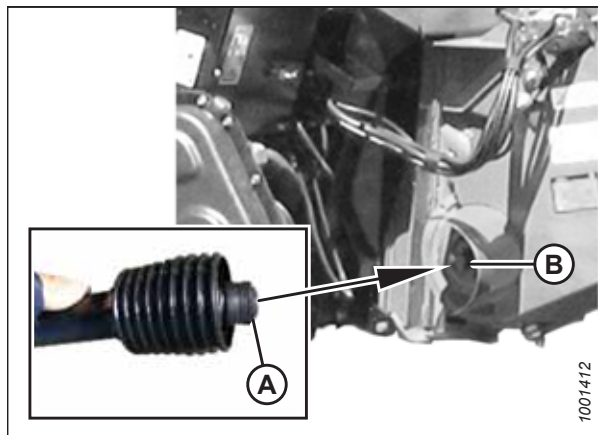
Attēls 3.188: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

6. Atvienojiet kombaina kabīnes vadības vadojuma savienotāju C81A (D) no savienotāja C81B (D).
7. Atvienojiet kombaina elektrosistēmas vadojumu no savienotāja (C).
8. Iespiediet bloķēšanas pogu (A) un paceliet rokturi (B), lai atlaistu universālo savienotāju.
9. Izņemiet hidraulisko ātro savienotāju no kombaina un novietojiet to atpakaļ uzglabāšanas vietā kombainā.



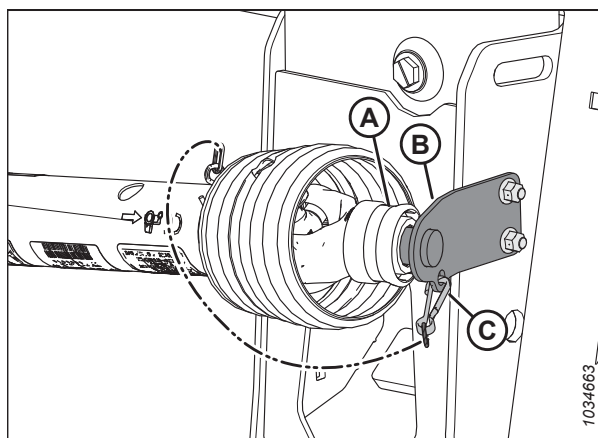
Attēls 3.189: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

10. Velciet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un velciet transmisiju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



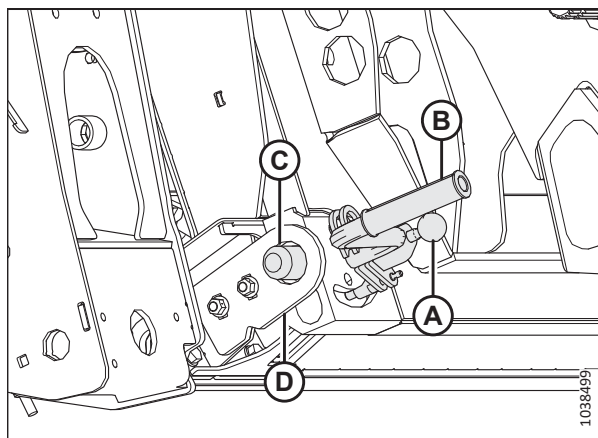
Attēls 3.190: Piedziņas līnija

11. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.
12. Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).



Attēls 3.191: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — piedziņas līnija B7038 vai B7039

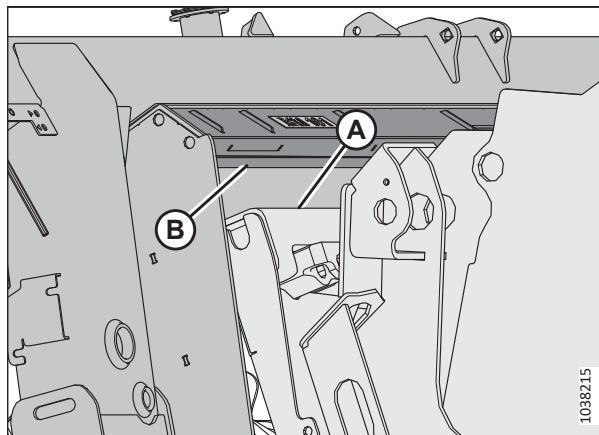
13. Izvelciet tapu (A) un grieziet rokturi (B) pulkstenrādītāju kustības virzienā, līdz abas padevēja tvertnes tapas (C) pilnībā ievelkas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinā (D).



Attēls 3.192: Padeves tvertnes tapa

EKSPLUATĀCIJA

14. Iedarbiniet dzinēju.
15. Nolaidiet padeves tvertni (A), līdz tā atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
16. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.193: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

3.7 Hedera iestatīšana

Lai nodrošinātu labāko veiktspēju, heders ir jākonfigurē atbilstoši dažādiem ražas novākšanas apstākļiem un kultūraugiem.

3.7.1 Hedera agregāti

Pēc izvēles piestiprināmi agregāti var uzlabot veiktspēju noteiktos apstākļos vai paplašināt hedera funkcijas. Papildu agregātus var pasūtīt un palīdzēt uzstādīt MacDon izplatītājs.

Pieejamo daļu aprakstus skatiet nodaļā *5 Palīgierīces un agregāti, lappuse 773*.

3.7.2 Hedera iestatījumi

Nākamajās tabulās ir sniegtas vadlīnijas, kā iestatīt hedera dažādiem ražas novākšanas apstākļiem un kultūraugiem.

Informāciju par tītavu iestatījumiem skatiet šeit: *3.7.4 Tītavu iestatījumi, lappuse 149*.

Informāciju par FM200 padeves gliemežtransportiera konfigurēšanu skatiet šeit: *3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lappuse 155*.

PIEZĪME:

Palieliniet sānu stiebru pacelēja ātrumu, lai uzlabotu veiktspēju, ja ir daudz kultūraugu materiāla vai ja zemes ātrums ir palielināts.

Tabula 3.4 Ieteicamie iestatījumi graudaugiem

Stublāju augstums	102 mm (< 4 collas)							
Stabilizatora rīteņi ⁴	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁵	Hedera lenķis ^{6,7}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspordieris	
Viegls	Izslēgts	8	B – C	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams	
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts	
Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)							
Stabilizatora rīteņi	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁵	Hedera lenķis ^{6,7}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspordieris	
Viegls	Izslēgts	8	B – C	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Ieteicams	
Veldrē	Izslēgts	7	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts	

4. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

5. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

6. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

7. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

8. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.4 Ieteicamie iestatījumi graudaugiem (turpinājums)

Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)						
Stabilizatora riteņi	Pēc nepieciešamības						
Sliežu uzliuku novietojums	Nav piemērojams						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁵	Hedera lenķis ^{6,7}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransports
Viegls	Izslēgts	8	A	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Izslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts

Tabula 3.5 Ieteicamie iestatījumi lēcām

Rugāju augstums	Uz zemes						
Stabilizatora rīteņi ⁹	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁰	Hedera lenķis ^{11, 12}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹³	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

9. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

10. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

11. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

12. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

13. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.6 Ieteicamie iestatījumi zirņiem

Rugāju augstums Uz zemes								
Stabilizatora rīteņi ¹⁴ Uzglabāšana								
Sliežu uzliku novietojums Augšup vai vidū								
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁵	Hedera lenķis ^{16, 17}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	ieslēgts	7	B – C	2	5–10	6 vai 7	leteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	leteicams	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	4 vai 5	leteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	4 vai 5	leteicams	

14. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

15. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

16. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

17. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

18. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.7 Ieteicamie iestatījumi rapsim

Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)							
Stabilizatora riteņi ¹⁹	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Lejup vieglu vai smagu kultūraugu gadījumā, bet ja kultūraugi ir normālā stāvoklī vai sakrituši veldrē, tad vidū vai lejup.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁰	Hedera lenķis ^{21, 22}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²³	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris	
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	leteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	1	10	6 vai 7	leteicams	
Smags	ieslēgts	8	B – C	1	10	3 vai 4	leteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	3 vai 4	leteicams	
Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora riteņi ¹⁹	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁰	Hedera lenķis ^{21, 22}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²³	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris	
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	leteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	leteicams	
Smags	ieslēgts	8	B – C	1 vai 2	10	3 vai 4	leteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2 vai 3	5–10	3 vai 4	leteicams	

19. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

20. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

21. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

22. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

23. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie iestātijumi Kalifornijas rīsiem

Stublāju augstums	102 mm (< 4 collas)									
Stabilizatora rīteņi ²⁴	Uzglabāšana									
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāja stieņi ²⁵	Stiebru pacēlāja ātruma iestātijums ²⁶	Hedera lenķis ^{27, 28}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris			
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts			
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts			
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			
Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)									
Stabilizatora rīteņi ²⁴	Pēc nepieciešamības									
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāja stieņi ²⁵	Stiebru pacēlāja ātruma iestātijums ²⁶	Hedera lenķis ^{27, 28}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris			
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			

24. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, pļaujot augstāk no zemes.

25. Rīsu dalītāja stienis ir pieejams. Rīsu dalītāja stienis nav obligāts abos hedera galos.

26. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

27. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot pļaušanas augstumu.

28. Hedera pļaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestātijumi un hedera lenķis.

29. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie iestatījumi Kalifornijas rīsiem (turpinājums)

Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

Tabula 3.8 Ieteicamie iestatījumi Kalifornijas rīsiem (turpinājums)

Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora riteņi ²⁴	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi ²⁵	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁶	Hedera leņķis ^{27, 28}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor- tēris	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	A	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

Tabula 3.9 Ieteicamie iestatījumi Delta rīsiem

Stublāju augstums	51–152 mm (2–6 collas)									
Stabilizatora rīteņi ³⁰	Pēc nepieciešamības									
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³¹	Hedera lenķis ^{32, 33}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁴	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris			
Viegls	Izslēgts	6	D	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			
Stublāju augstums	152 mm + (6 collas +)									
Stabilizatora rīteņi ³⁰	Pēc nepieciešamības									
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³¹	Hedera lenķis ^{32, 33}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁴	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris			
Viegls	Izslēgts	6	A	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			

30. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, pļaujot augstāk no zemes.

31. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

32. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot pļaušanas augstumu.

33. Hedera pļaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

34. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.10 Ieteicamie iestatījumi pārtikas pupiņām

Rugāju augstums		Uz zemes						
Stabilizatora rīteņi ³⁵		Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums		Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³⁶	Hedera lenķis ^{37, 38}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	ieslēgts	8	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	ieslēgts	7	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

35. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

36. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

37. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

38. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

39. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.11 Ieteicamie iestatījumi līnīem

Stublāju augstums	51–153 mm (2–6 collas)							
Stabilizatora rīteņi ⁴⁰	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvoķļos lejup vai vidū.							
Kultūraugu stāvoķļis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁴¹	Hedera leņķis ^{42, 43}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁴⁴	Tītavu stāvoķļis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

40. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

41. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

42. Iestatiet hedera leņķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

43. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera leņķis.

44. Procentos virs gaitas ātruma.

3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu

Nogatavojušos rapsi var pļaut taisni ar kombainu, taču lielākā daļa šķirņu ir ļoti uzņēmīgas pret lobīšanos un attiecīgi sēklu zudumu. Šajā sadaļā tiek sniegta informācija par ieteicamajiem agregātiem, iestatījumiem un regulēšanu, lai optimizētu FD2 sērijas FlexDraper® hederus taisnai rapšu pļaušanai un mazinātu sēklu zudumus.

Ieteicamās pierīces

Lai optimizētu hederu rapša taisnai pļaušanai ar kombainu, veiciet šādas izmaiņas:

- augšējā krusteniskā gliemežtransportiera uzstādīšana visā garumā;
- vertikālo nažu uzstādīšana;

PIEZĪME:

Katrā komplektā ir uzstādīšanas norādījumi un nepieciešamās detaļas. Plašāku informāciju skatiet nodaļā [5 Palīgierīces un agregāti, lappuse 773](#).

Ieteicamie iestatījumi

Lai optimizētu hederu rapša taisnai pļaušanai ar kombainu, veiciet šādus iestatījumus:

- Atlaidiet gliemežtransportiera atsperes spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana, lappuse 185](#).
- Noregulējiet tītavu ātrumu, lai tas būtu vienāds ar kombaina braukšanas ātrumu. Palieliniet ātrumu pēc nepieciešamības. Norādījumus skatiet [3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241](#).
- Iestatiet sānu stiebru pacelēja ātrumu sestajā pozīcijā stiebru pacelēja ātruma vadībā no kabīnes. Norādījumus skatiet [3.9.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums, lappuse 244](#).
- Noregulējiet tītavu augstumu tā, lai pirksti tikai nedaudz aizķertu kultūraugus. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249](#).
- Noregulējiet tītavu garenvirziena stāvokli. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana, lappuse 254](#).
- Pārvietojiet tītavu garenvirziena cilindrus citā aizmugurējā stāvoklī. Norādījumus skatiet [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa, lappuse 255](#).
- Tītavu izciļņa iestatīšana 1. stāvoklī. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 264](#).
- Iestatiet gliemežtransportieri reljefa kopēšanas pozīcijā. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana, lappuse 183](#).

3.7.4 Tītavu iestatījumi

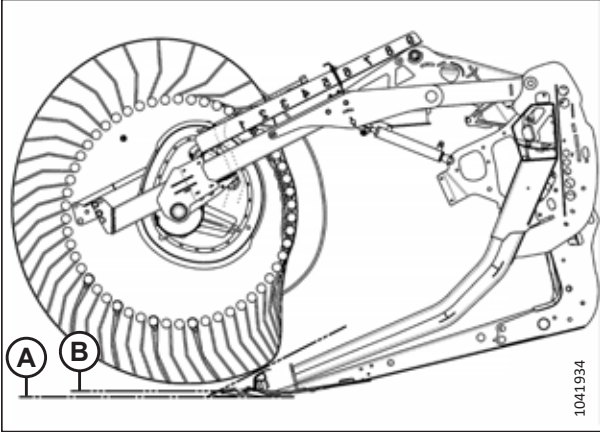
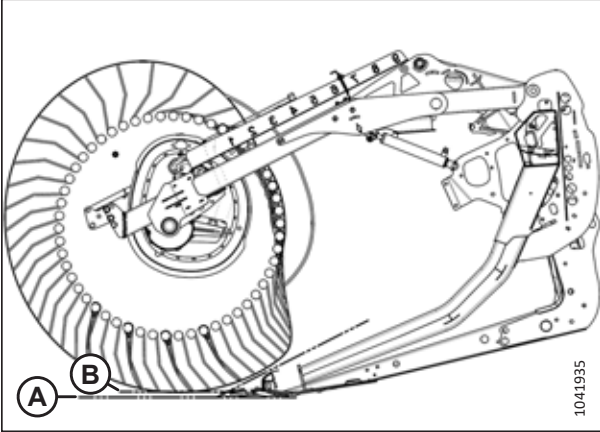
Dažādās tītavu pozīcijas un izciļņa iestatījumu kombinācijas ietekmē kultūraugu padošanu stiebru pacelājiem, pagriežot pirkstu profilu.

PIEZĪME:

Norāde (A) attiecas uz zemes līmeni, bet norāde (B) attiecas uz rugāju augstumu.

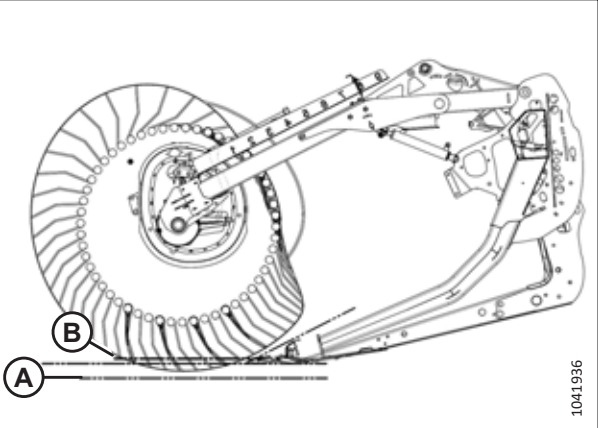
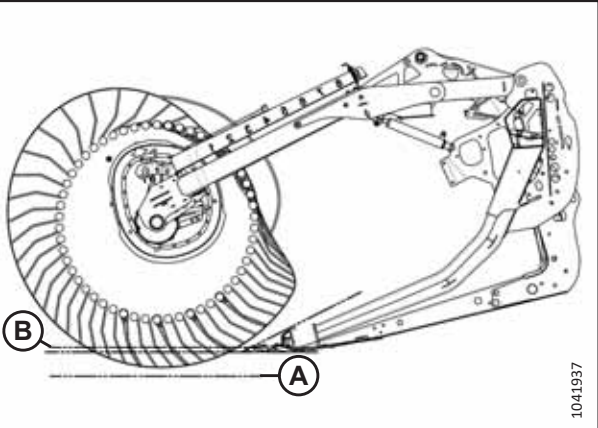
EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.12 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi

Izcijņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis	Augstums no zemes līdz rugājiem
1 (0%)	5 vai 6		25 mm (0,98 collas)
2 (20%)	6 vai 7		25 mm (0,98 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.12 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi (turpinājums)

Izciļņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis	Augstums no zemes līdz rugājiem
3 (30%)	8		102 mm (4 collas)
4 (35%)	9		150 mm (5,9 collas)

PIEZĪME:

- Noregulējiet tītavas uz priekšu, lai samazinātu attālumu līdz zemei, vienlaikus sasverot hederu atpakaļ. Tālākajās tītavu pozīcijās uz priekšu pirksti/zari iedursies zemē, tāpēc, lai to kompensētu, noregulējiet slīdes uzlikas vai hedera leņķi. Noregulējiet tītavas uz aizmuguri, lai tās atrastos tālāk no zemes, ja hederu savērsīsiet uz priekšu.
- Hedera slīpumu var palielināt, lai tītavas pietuvinātu zemei, vai samazināt, lai tītavas attālinātu no zemes, vienlaikus saglabājot materiāla plūsmu uz stiebru pacelājiem.
- Lai atstātu maksimālo stublāju daudzumu veldrē sakritušiem kultūraugiem, paceliet hederu un palieliniet hedera slīpumu, lai tītavas atrastos tuvu zemei. Pārvietojiet tītavas pilnībā uz priekšu.
- Tītavas var būt jāpārvieto atpakaļ, lai ne tik biezos kultūraugu sējumos nepieļautu sablīvējumu veidošanos vai izkopts nosprostošanos.
- Minimālā kultūraugu nestspēja (minimālais atklātā stiebru pacelēja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plāksni) rodas tad, kad tītavas atrodas vistālākajā aizmugurējā stāvoklī.
- Maksimālā kultūraugu nestspēja (maksimālais atklātā stiebru pacelēja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plāksni) tiek sasniegta, kad tītavas atrodas vistālākajā priekšējā pozīcijā.
- Izciļņa darbības īpatnību dēļ pirkstu/zaru galu ātrums pie izkopts kļūst lielāks par tītavu ātrumu, ja izciļņa iestatījumi ir lielāki. Plašāku informāciju skatiet tabulā [3.12, lappuse 150](#).

3.7.5 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi (pēc izvēles)

Kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu var pielāgot dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

Norādījumus par kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu regulēšanu skatiet *Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu regulēšana, lappuse 277*. Lai veiktu iestatījumus, skatiet pareizo stublāju augstumu zemāk esošajā tabulā.

Tabula 3.13 Stublāju augstums 50–125 mm (2–5")

	Hedera leņķis ⁴⁵	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbilstoši	A	125 mm (5")	Uz leju	2	1	1	C	Iekšpusē
	A	125 mm (5")	Uz leju	2	3	1	C	Iekšpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	1	1,5	C	Iekšpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	3	1,5	C	Iekšpusē
Veldrē	A	125 mm (5")	Uz leju	2	3	1	C	Ārpusē
	A	125 mm (5")	Uz leju	2	4	1	C	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	3	2	D	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	125 mm (5")	Uz leju	2	4	3	D	Ārpusē
	A	125 mm (5")	Uz leju	2	5	4	D	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	4	3	C	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	5	4	C	Ārpusē

45. A (min.) — E (maks.)

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.14 Stublāju augstums 20–100 mm (3/4–4")

	Hedera leņķis ⁴⁵	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirzie- na stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbil- stoši	A	100 mm (4")	Vid.	2	1	1	C	Iekšpusē
	A	100 mm (4")	Vid.	2	3	1	C	Iekšpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	1	1	C	Iekšpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	3	1	C	Iekšpusē
Veldrē	A	100 mm (4")	Vid.	2	3	1	C	Ārpusē
	A	100 mm (4")	Vid.	2	4	2	C	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	3	1	D	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	100 mm (4")	Vid.	2–3	4	3	D	Ārpusē
	A	100 mm (4")	Vid.	2–3	5	4	D	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	4	3	C	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	5	4	C	Ārpusē

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.15 Stublāju augstums 16–50 mm (5/8–2") Izkaps uz zemes

	Hedera leņķis ⁴⁵	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirzie- na stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbil- stoši	A	50 mm (2")	Uz augšu	2	1–3	1	C	Iekšpusē
	A	50 mm (2")	Uz augšu	2	1–3	1	C	Iekšpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	1	2	C	Iekšpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	3	1	C	Iekšpusē
Veldrē	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2	3	1	C	Ārpusē
	A	50 mm (2")	Uz augšu	3	4	1	C	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	3–4	2	D	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	3–4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	50 mm (2")	Uz augšu	2–3	4	3	D	Ārpusē
	A	50 mm (2")	Uz augšu	2–3	5	4	D	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	4	2,5	C	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	5	4	C	Ārpusē

3.8 Reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana

Turpmākajās sadaļās ir aprakstītas ieteicamās reljefa kopēšanas moduļa uzstādīšanas vadlīnijas konkrētajam kombaina modelim un kultūraugu veidam, tomēr ieteikumi neattiecas uz visiem apstākļiem.

Ja rodas padošanas problēmas ar šo reljefa kopēšanas moduli, skatiet nodaļu *6 Problēmu novēršana, lappuse 795*.

3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas

FM200 padeves gliemežtransportieri var konfigurēt atbilstoši dažādiem kultūraugu stāvokļiem; ir pieejamas piecas konfigurācijas.

Īpaši šaura konfigurācija: īpaši šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas 8 garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (4 pa kreisi un 4 pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti. Šī konfigurācija var uzlabot padeves darbību kombainos ar šaurām padeves tvertnēm. Tā var būt noderīga, arī novācot rīsu ražu.

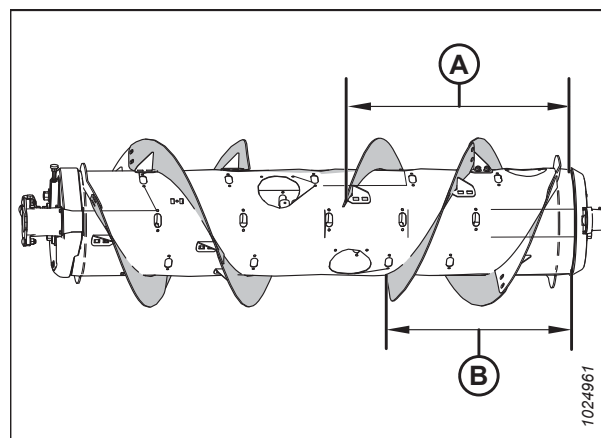
PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz īpaši šauru konfigurāciju, skatiet sadaļu *Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 157*.



Attēls 3.194: Īpaši šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 760 mm (29 15/16 collas)

B — 602 mm (23 11/16 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Šaura konfigurācija: šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas 4 garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (2 pa kreisi un 2 pa labi) un 18 padeves gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Šaura konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- IDEAL™ 7/8/9/10
- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Šaura konfigurācija ir ieteicama šādiem kombainiem:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150

Plašāku informāciju par gliemežtransportiera pārveidošanu uz šauru konfigurāciju skatiet šeit: [Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 161.](#)

Vidēja konfigurācija: vidējā konfigurācijā tiek izmantotas 4 īsas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (2 pa kreisi un 2 pa labi) un 22 padeves gliemežtransportiera pirksti.

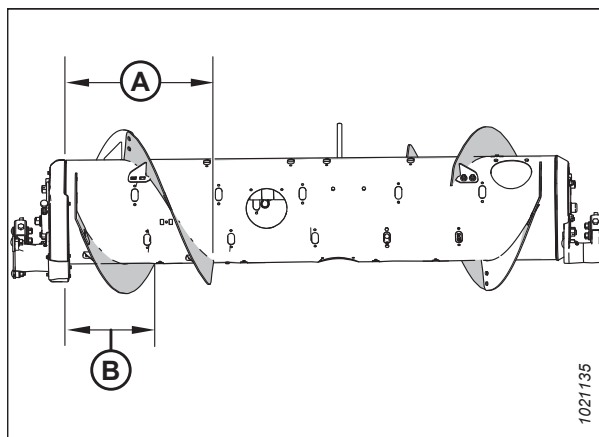
PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Vidējā konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 5X00, 6X00, 7X00, 8X00
- Fendt 9490x, 6335C
- Gleaner® A66/76/86
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670
- Massey Ferguson® 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0
- Rostselmash 161, T500, Torum X70, Torum 785

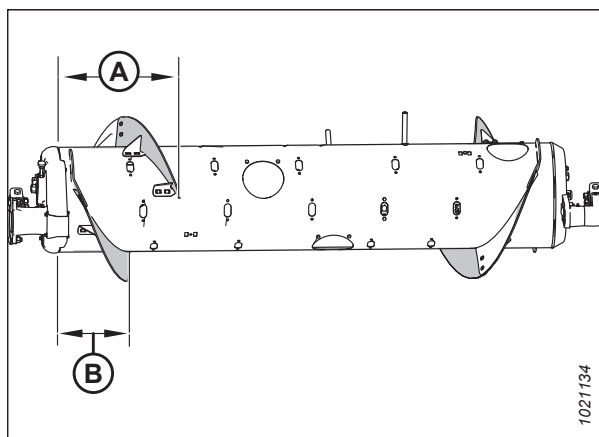
Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz vidējo konfigurāciju, skatiet [Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 164.](#)



Attēls 3.195: Šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 514 mm (20 1/4 collas)

B — 356 mm (14 collas)



Attēls 3.196: Vidēja konfigurācija — skats no aizmugures

A — 410 mm (16 1/8 collas)

B — 260 mm (10 1/4 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Plata konfigurācija: platajā konfigurācijā tiek izmantotas 2 īsas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (1 pa kreisi un 1 pa labi) un 30 padeves gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Platā konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- John Deere X9 1000, 1100

Vidēja konfigurācija ir izvēles konfigurācija šādiem kombainiem:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 5X00, 6X00, 7X00, 8X00
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz platu konfigurāciju, skatiet [Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas](#), lappuse 166.

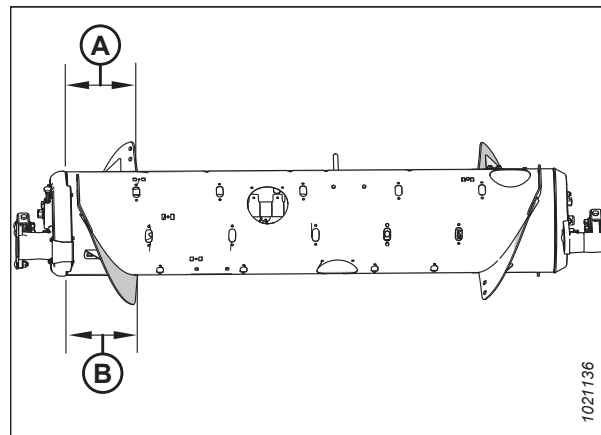
Īpaši plata konfigurācija: īpaši platajā konfigurācijā kultūraugu padošanu nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām (A). Netiek uzstādītas pieskrūvējamas lāpstiņas; šajā konfigurācijā ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstu.

Īpaši platā konfigurācija ir izvēles konfigurācija kombainiem ar platu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var uzlabot padošanu kombainos ar platu padeves tvertni.

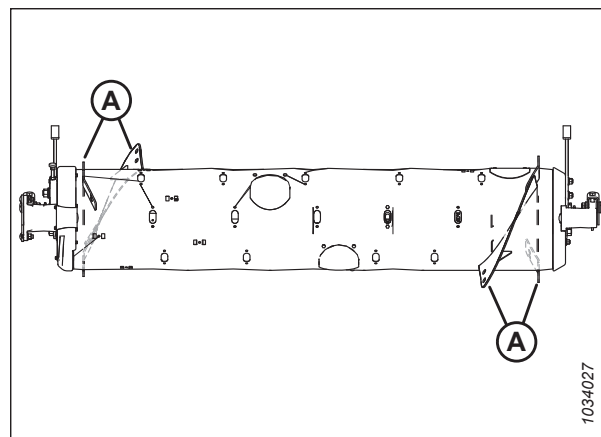
Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz īpaši platu konfigurāciju, skatiet [Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas](#), lappuse 169.



Attēls 3.197: Plata konfigurācija — skats no aizmugures

A — 257 mm (10 1/8 collas)

B — 257 mm (10 1/8 collas)



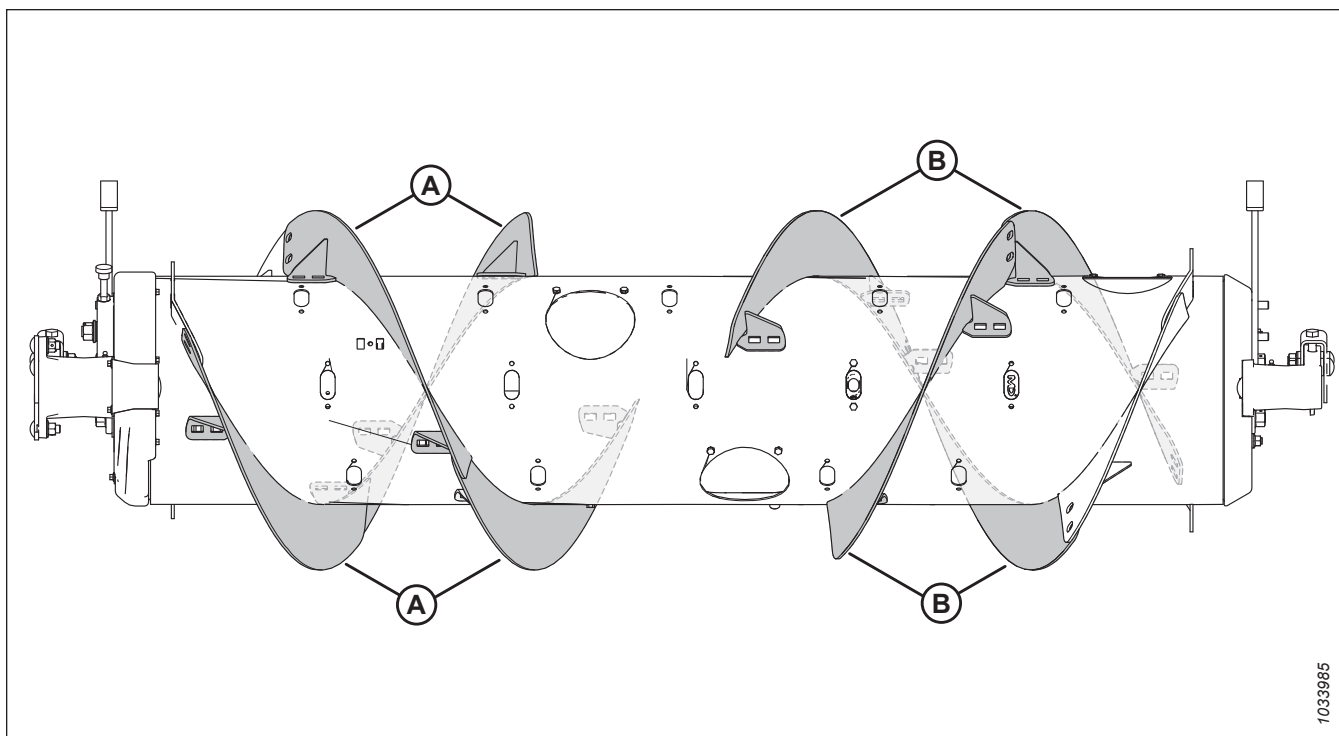
Attēls 3.198: Īpaši plata konfigurācija — skats no aizmugures

Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši šaurā konfigurācijā tiek izmantotas astoņas garas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (četras pa kreisi un četras pa labi), 18 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu četras papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.



Attēls 3.199: Īpaši šaura konfigurācija

A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

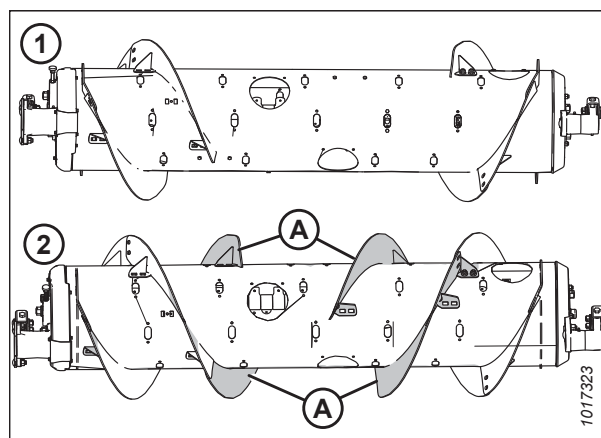
Lai šauru konfigurāciju pārveidotu par īpaši šauru konfigurāciju:

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357234 vai B7345⁴⁶), un, lai spirālveida lāpstiņas (A) uzstādītu, ir jāizurbj dažas atveres. Lai optimizētu pievadi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus, pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus.

SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Pareizi uzstādiet detaļas, lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veikspēju.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173.*
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, kam jāizurbj caurumi, skatiet *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 176.*
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu/noņemšanu skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181* un *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179.*



Attēls 3.200: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

46. MD #357234 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7345 ir pieejams tikai platformā MacDon Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

Lai vidēju, platu vai īpaši platu konfigurāciju pārveidotu par īpaši šauru konfigurāciju:

Divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357234 vai B7345⁴⁶); lai pārveidotu par šo konfigurāciju, ir jāizurbj daži caurumi.

Jums jānomaina esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁴⁷ ar garām lāpstiņām (B). Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu pievadi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus.

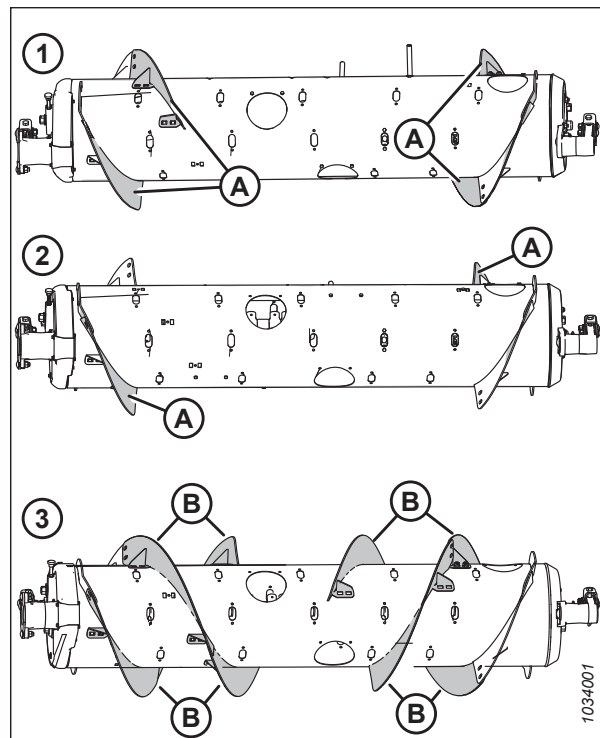
SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Pareizi uzstādiet detaļas, lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veiktspēju.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173*.
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, kam jāizurbj caurumi, skatiet *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 176*.
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu/noņemšanu skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181* un *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179*.

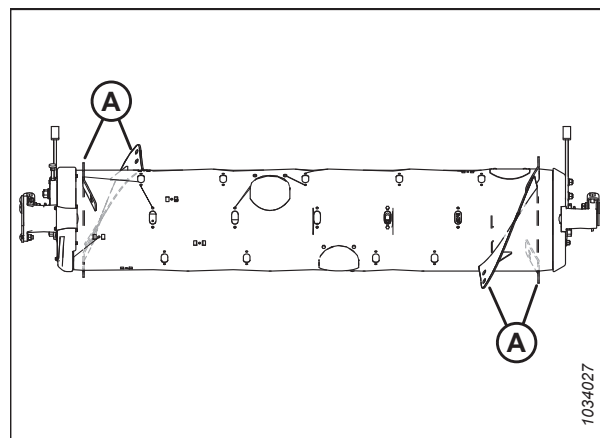
PIEZĪME:

Ja gliemežtransportieri pārveido no īpaši platas konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās spirālveida lāpstiņas (A).



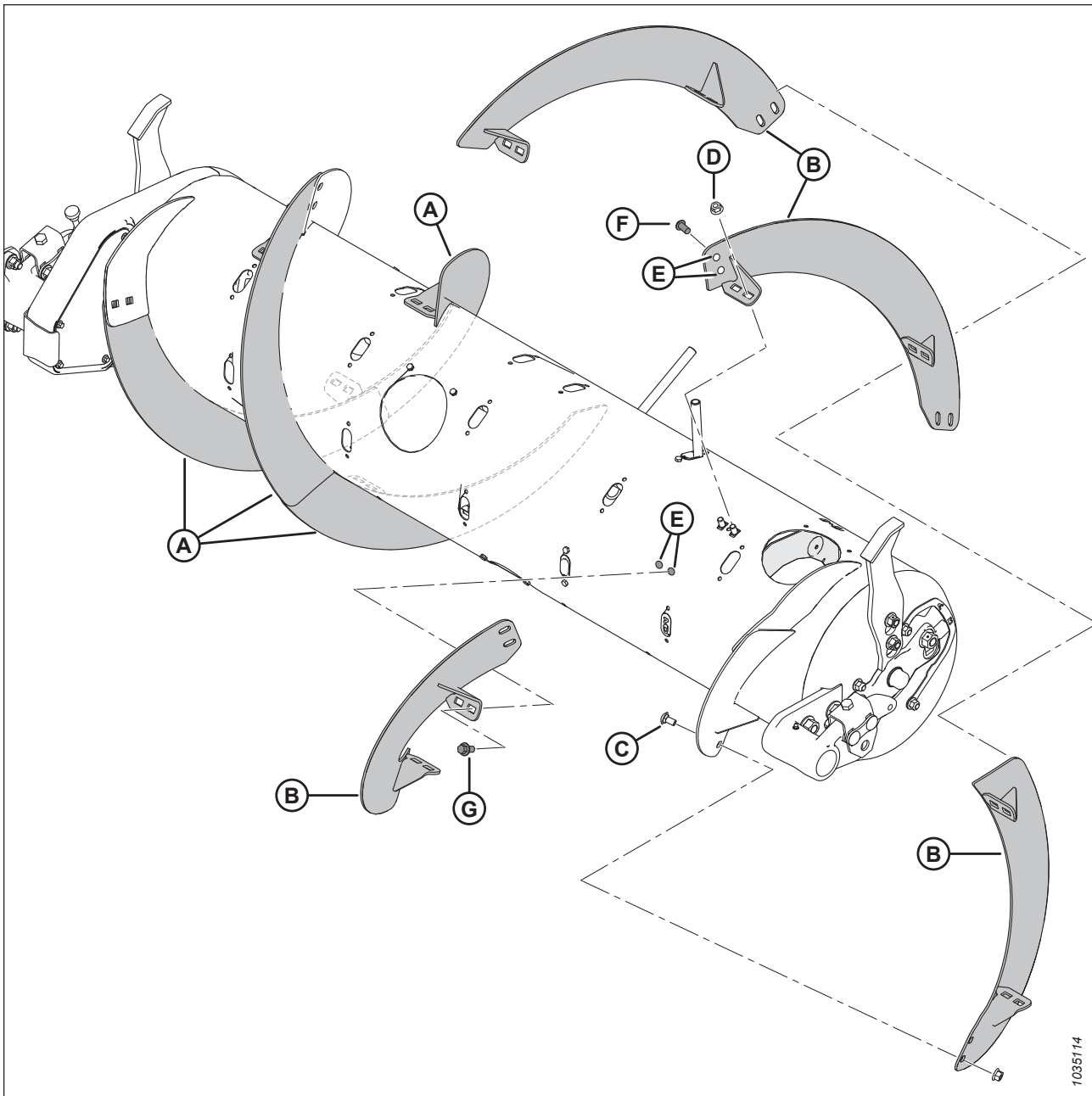
Attēls 3.201: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

- 1 — vidēja konfigurācija 2 — plata konfigurācija
3 — īpaši šaura konfigurācija



Attēls 3.202: Īpaši plata konfigurācija

47. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.



1035114

Attēls 3.203: Īpaši šaura konfigurācija

- | | | |
|---|---|---|
| A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889) | B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890) | C — M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178) |
| D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799) | E —izurbtās atveres — 11 mm (7/16 collas) ⁴⁸ | F — M10 × 20 mm apaļas galvas bultskrūve (MD #135723) ⁴⁹ |
| G —M10 × 20 mm galvas bultskrūve ar atloku (MD #152655) ⁵⁰ | | |

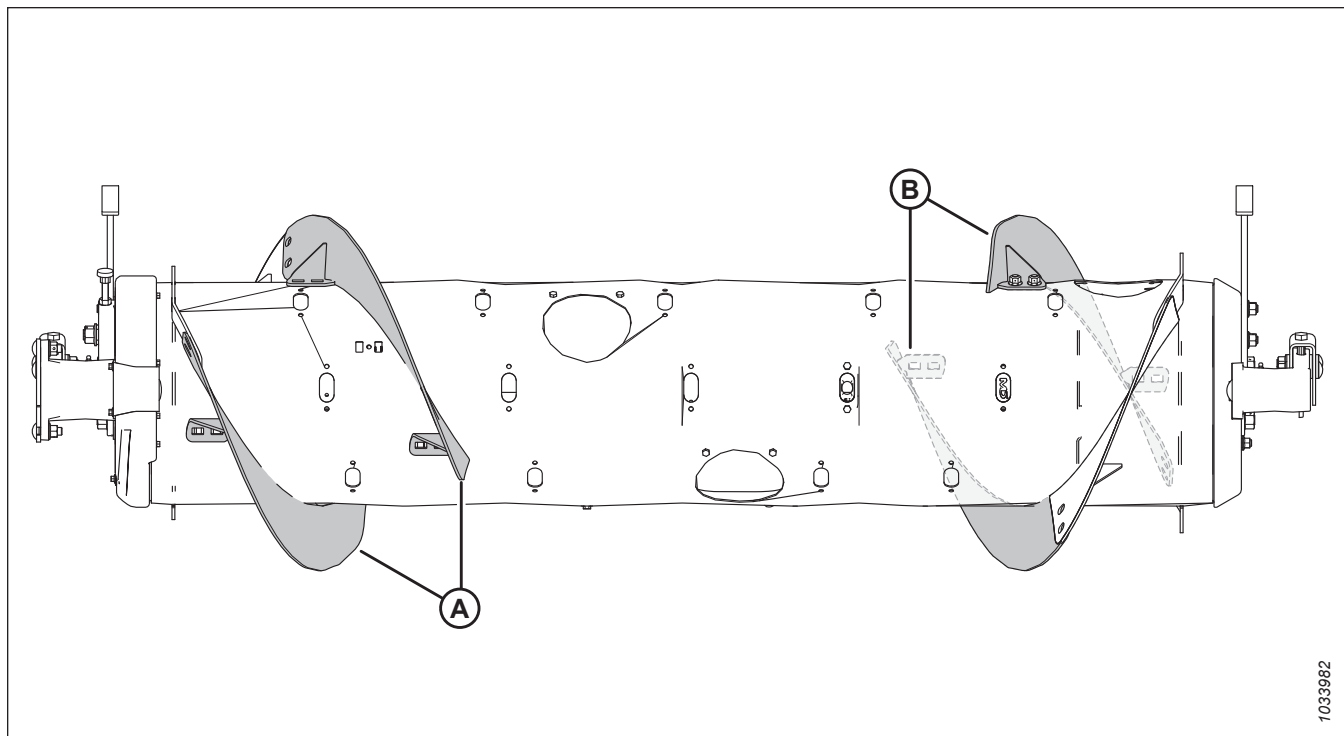
48. Lai uzstādītu katru no četrām papildu spirālveida lāpstiņām, ir nepieciešamas sešas izurbtas atveres (četras atveres gliemežtransportierī un divas blakus esošajā spirālveida lāpstiņā).

49. Ieskrūvē esošajā spirālveida lāpstiņā izurbtajās atverēs.

50. Ieskrūvē gliemežtransportierī izurbtajās atverēs.

Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas četras garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (divas pa kreisi un divas pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti.



Attēls 3.204: Šaura konfigurācija

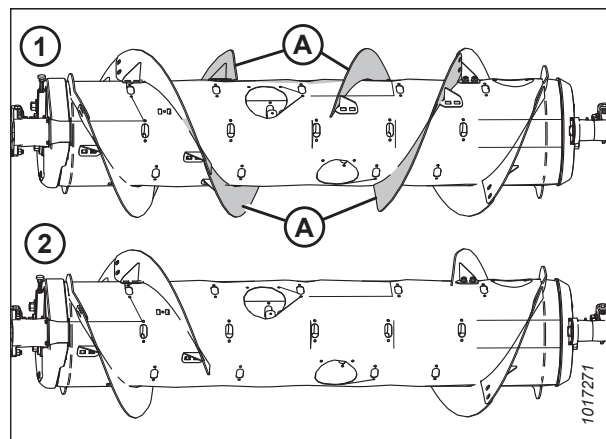
A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

Lai gliemežtransportieri pārveidotu no īpaši šauras konfigurācijas uz šauru konfigurāciju, ievērojiet tālāk norādīto.

Noņemiet četras spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181](#).



Attēls 3.205: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — īpaši šaura konfigurācija

2 — šaura konfigurācija

EKSPLUATĀCIJA

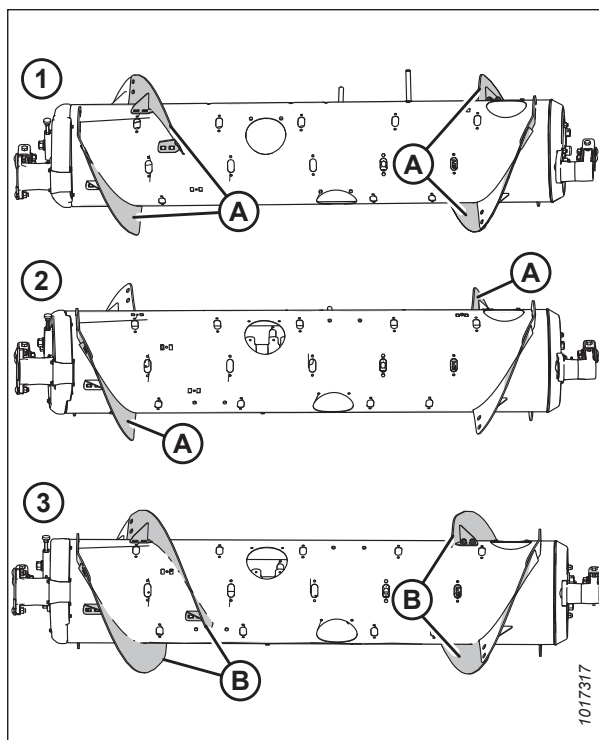
Lai gliemežtransportieri pārveidotu no vidējas, platas vai īpaši platas konfigurācijas uz šauru konfigurāciju, ievērojiet tālāk norādīto.

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357234 vai B7345⁵¹). Jums jānomaina visas esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁵² ar garām lāpstiņām (B) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

SVARĪGI:

Šajos kompleksos ir iekļautas papildu detaļas. Pareizi uzstādiet detaļas, lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veiktspēju.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173*.
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179*.



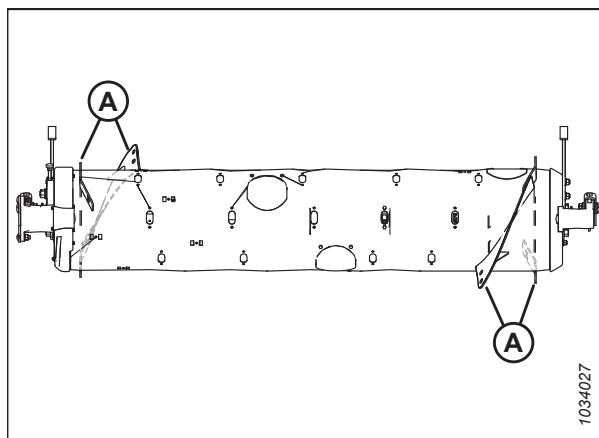
Attēls 3.206: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

PIEZĪME:

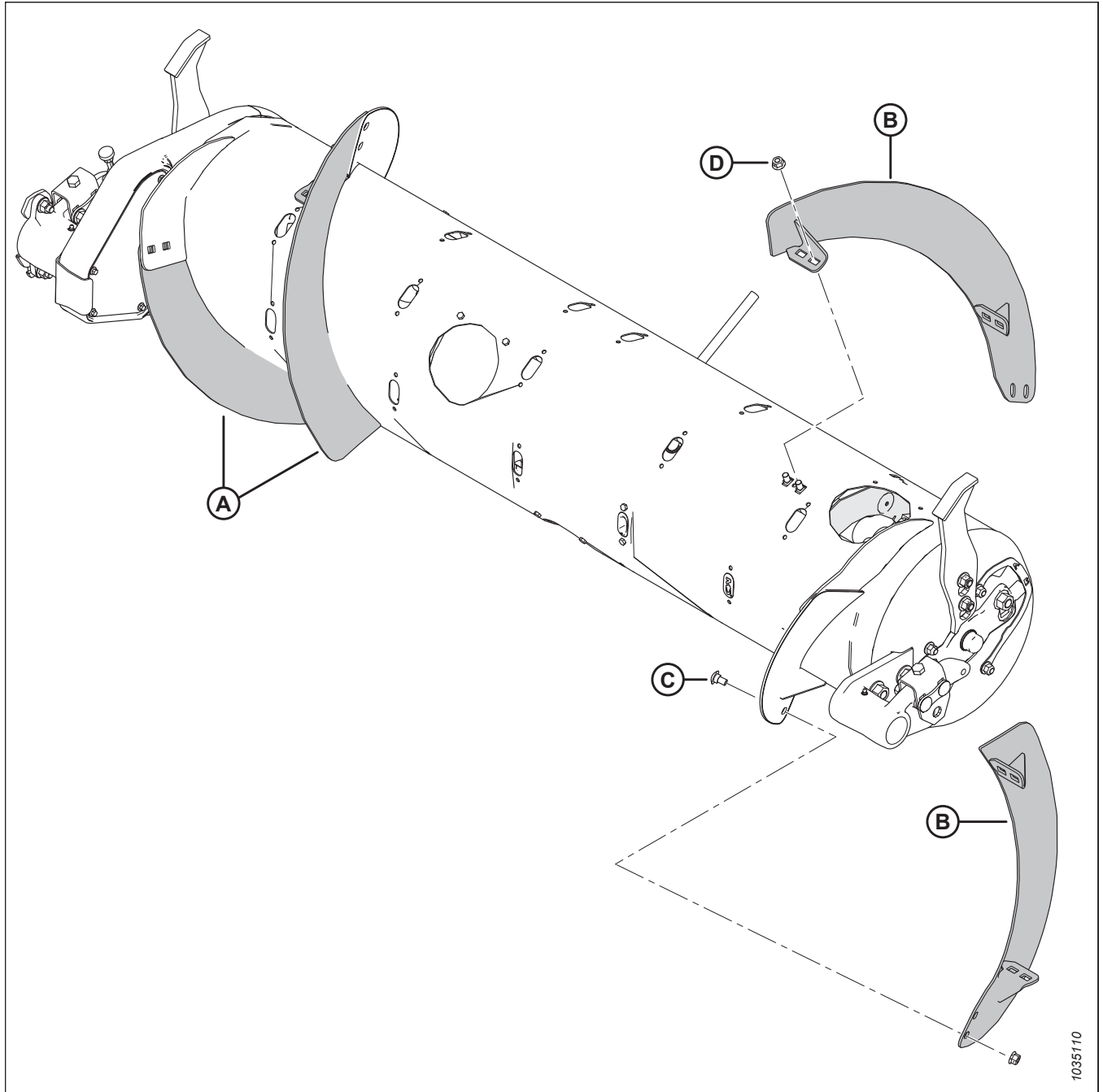
Ja gliemežtransportieri pārveido no īpaši platas konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās spirālveida lāpstiņas (A).



Attēls 3.207: Īpaši plata konfigurācija

51. MD #357234 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7345 ir pieejams tikai platformā MacDon Whole Goods. Abos kompleksos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

52. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.208: Šaura konfigurācija

A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

C —M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178)

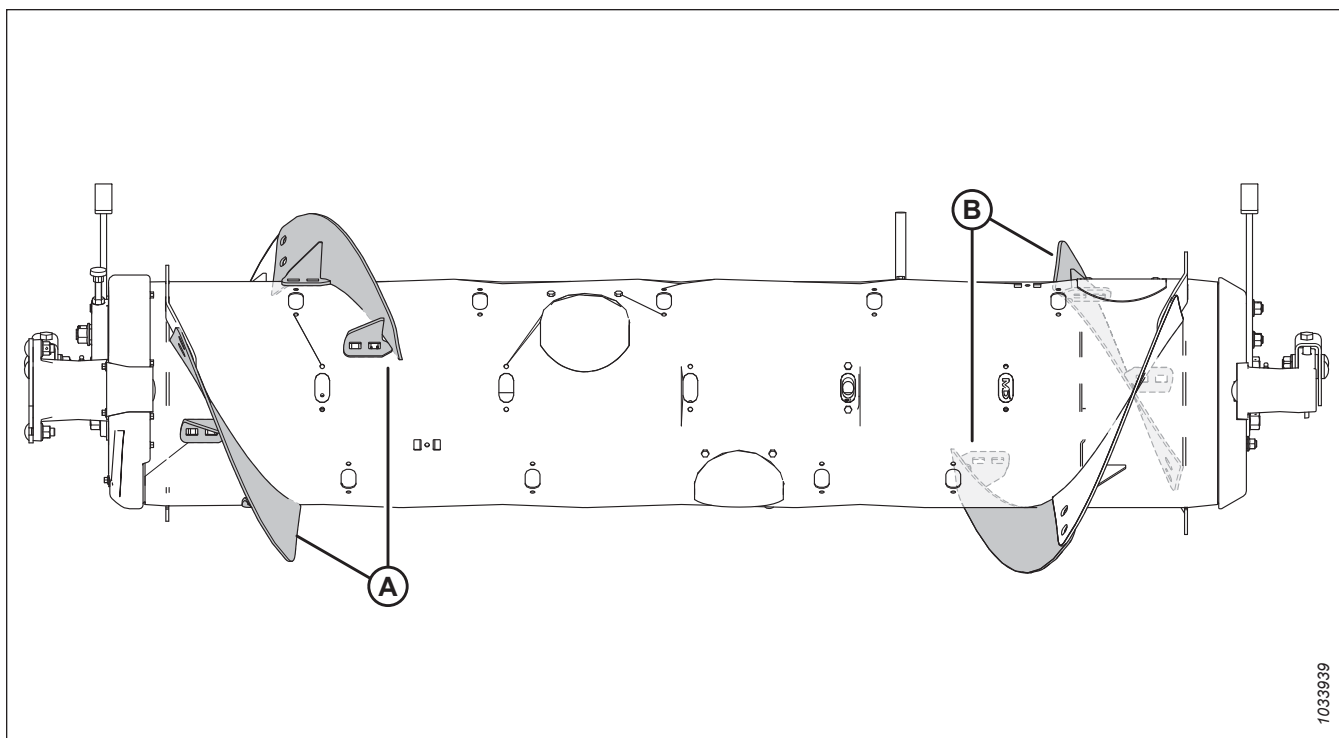
B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

1035110

Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Vidējā konfigurācijā tiek izmantotas četras īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (divas pa kreisi un divas pa labi), 22 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.



Attēls 3.209: Vidēja konfigurācija

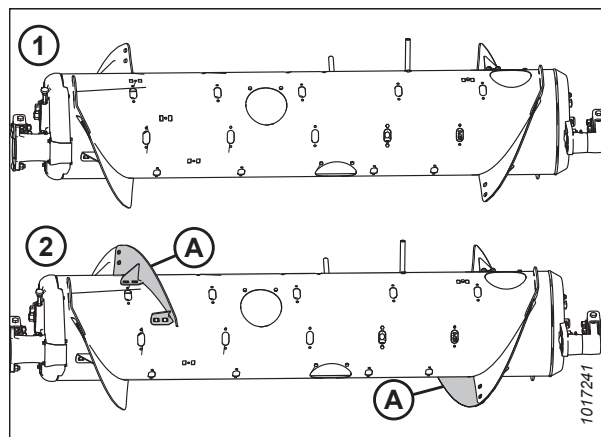
A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai platu konfigurāciju pārveidotu par vidēju konfigurāciju:

Ir nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai B7344⁵³). Jums jāuzstāda jaunas spirālveida lāpstiņas (A) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173](#).
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179](#).



Attēls 3.210: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — plata konfigurācija

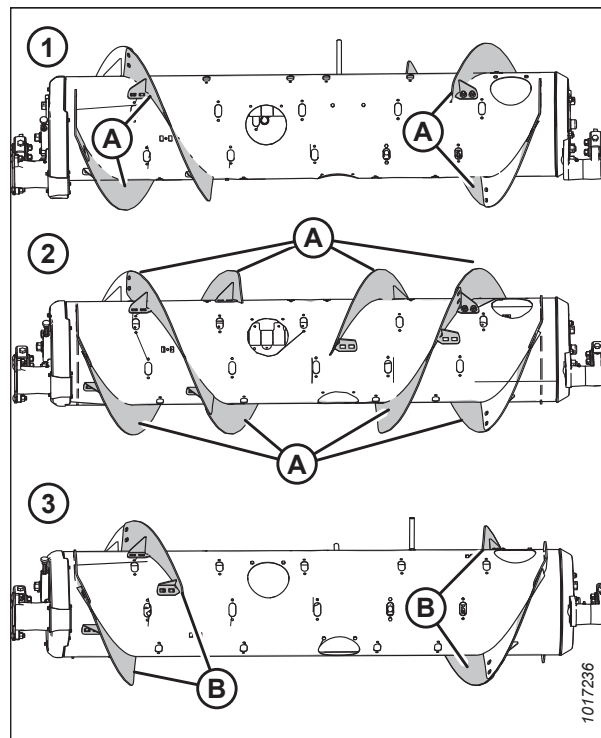
2 — vidēja konfigurācija

53. MD #357233 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7344 ir pieejams tikai platformā MacDon Whole Goods. Abos kompleksos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

Lai šauru vai īpaši šauru konfigurāciju pārveidotu par vidēju konfigurāciju:

Ir nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357233 vai B7344⁵³). Jums jānomaina garās spirālveida lāpstiņas (A)⁵⁴ ar īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173*.
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181*.



Attēls 3.211: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

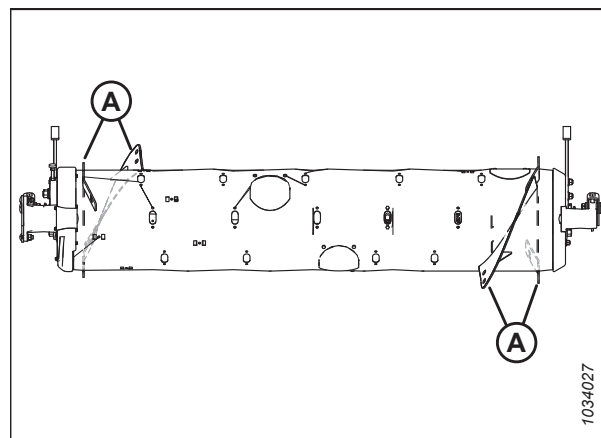
1 — šaura konfigurācija
3 — vidēja konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

Lai īpaši platu konfigurāciju pārveidotu par vidēju konfigurāciju:

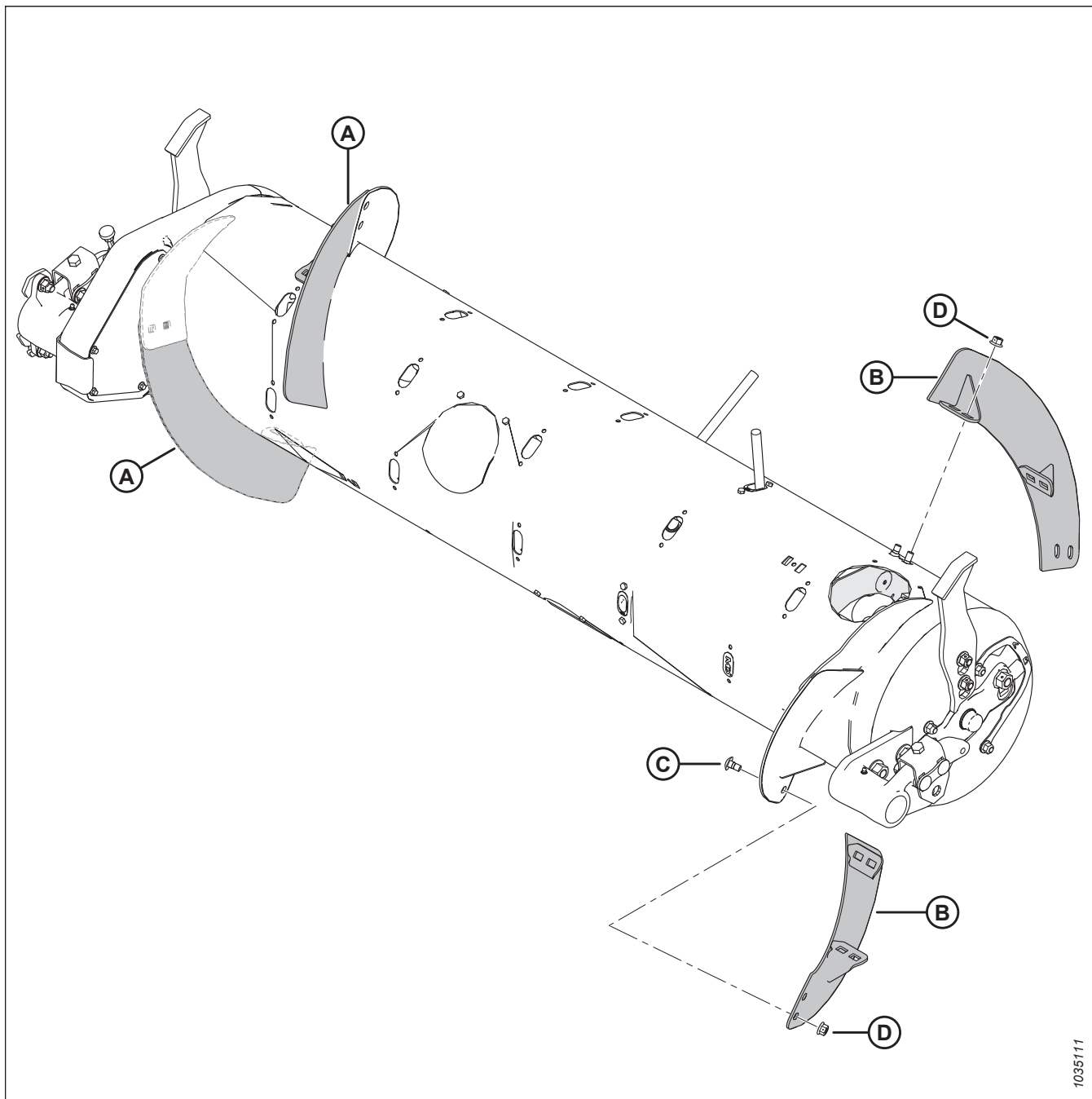
Ir nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357233 vai B7344⁵³). Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda četras īsas spirālveida lāpstiņas un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173*.
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179*.



Attēls 3.212: Īpaši plata konfigurācija

54. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.213: Vidēja konfigurācija

A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

C —M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178)

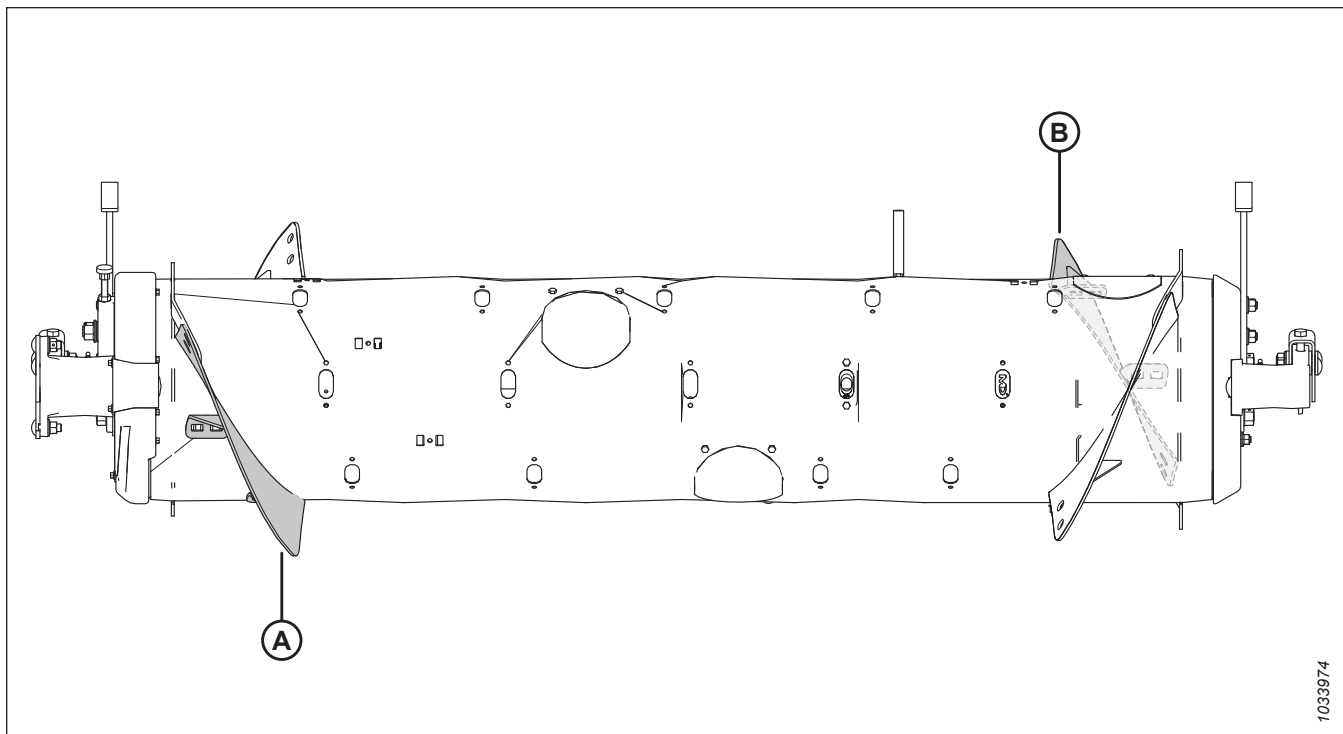
D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Platajā konfigurācijā tiek izmantotas divas īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (viena pa kreisi un viena pa labi), 30 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



1033974

Attēls 3.214: Plata konfigurācija

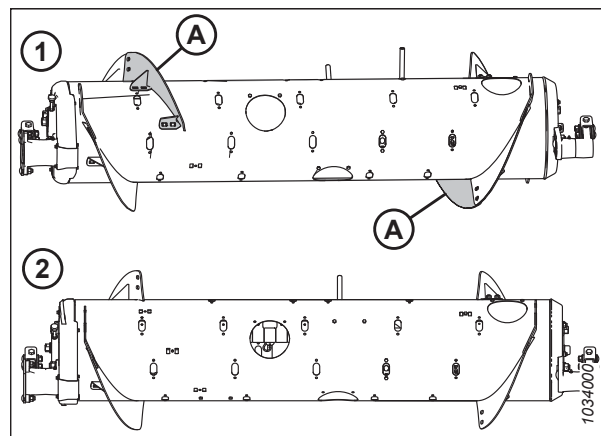
A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai vidēju konfigurāciju pārveidotu par platu konfigurāciju:

Noņemiet esošās spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171.*
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181.*



1034000

Attēls 3.215: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

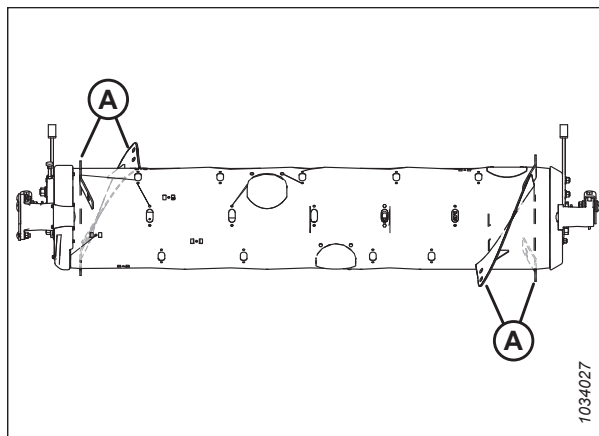
1 — vidēja konfigurācija

2 — plata konfigurācija

Lai īpaši platu konfigurāciju pārveidotu par platu konfigurāciju:

Ir nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (vai nu MD #357233, vai B7344⁵⁵). Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda divas īsās spirālveida lāpstiņas. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173.*
- Ja jānoņem gliemežtransportiera pirksti, skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179.*

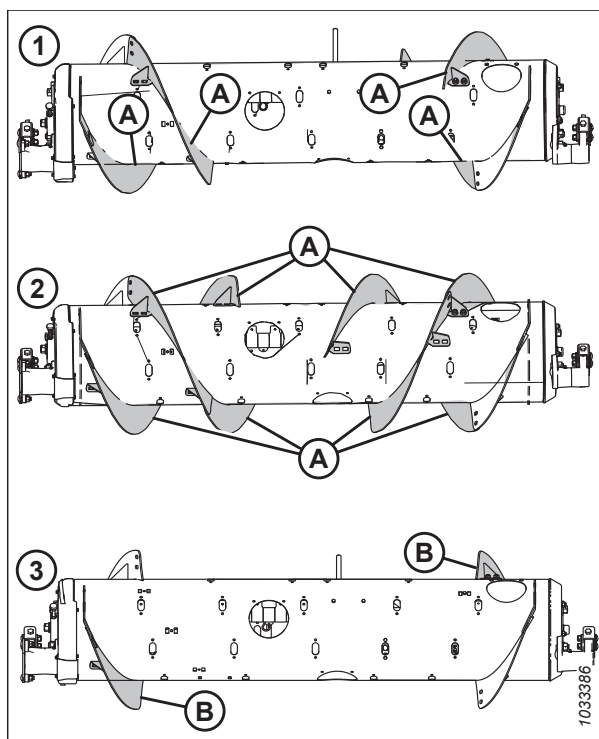


Attēls 3.216: Īpaši plata konfigurācija

Lai šauru vai īpaši šauru konfigurāciju pārveidotu par platu konfigurāciju:

Ir nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai B7344⁵⁵). Jums jānomaina esošās garās spirālveida lāpstiņas (A)⁵⁶ pret īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 173.*
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181.*

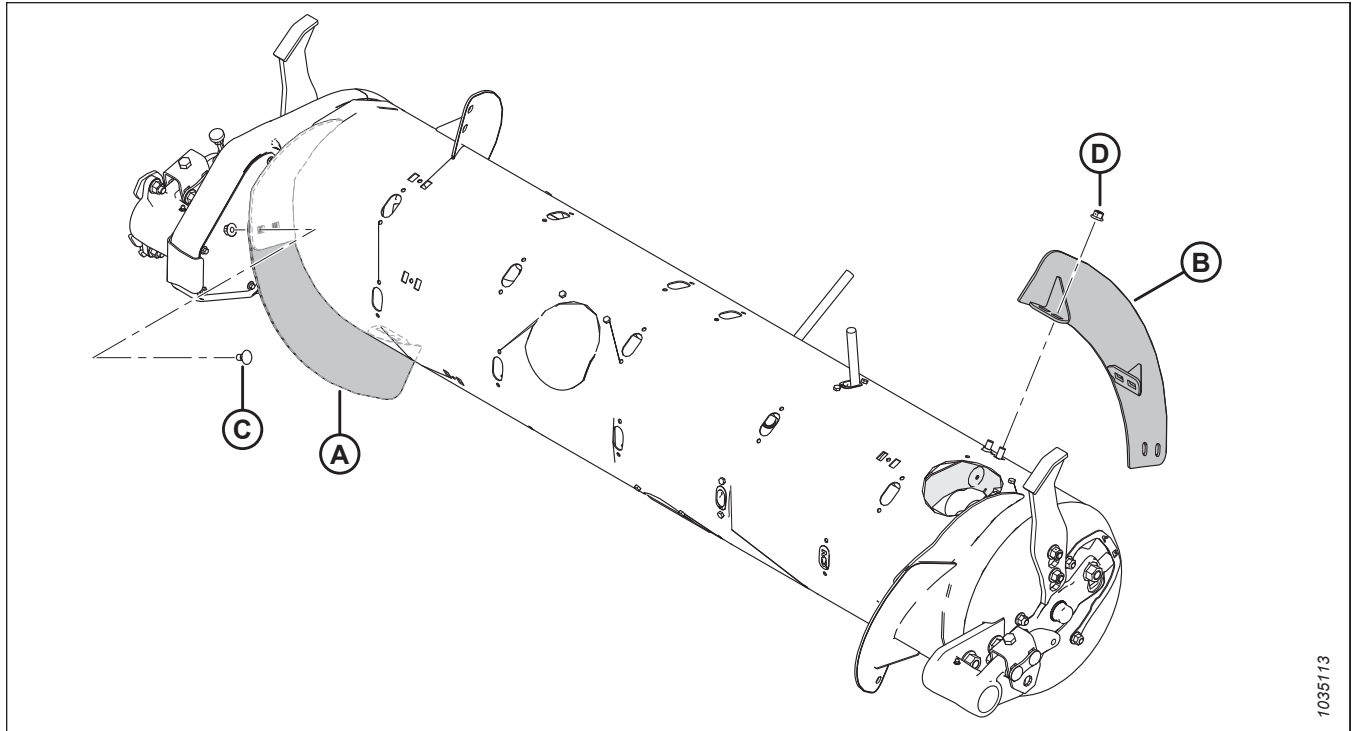


Attēls 3.217: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

- 1 — šaura konfigurācija
- 2 — īpaši šaura konfigurācija
- 3 — plata konfigurācija

55. MD #357233 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7344 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

56. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.218: Plata konfigurācija

A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

C —M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178)

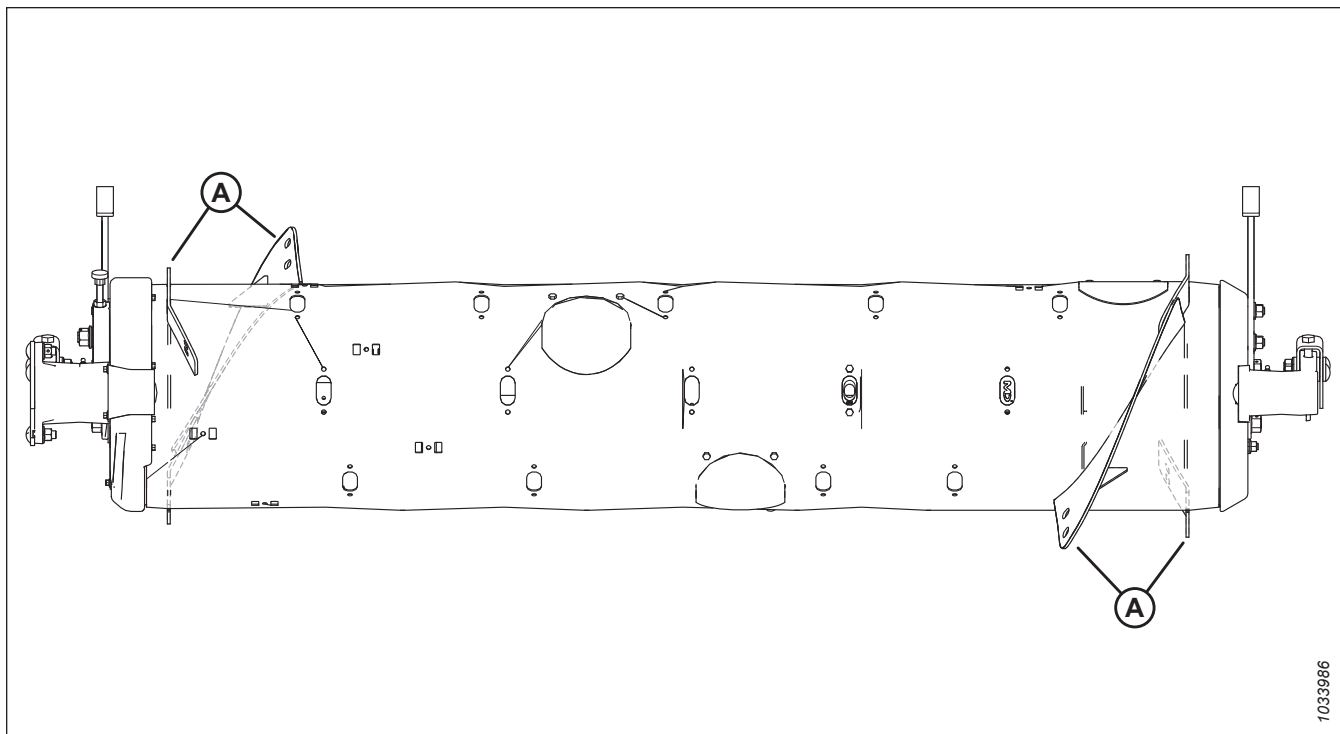
D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši platajā konfigurācijā netiek izmantotas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi; kultūraugu padevi nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



1033986

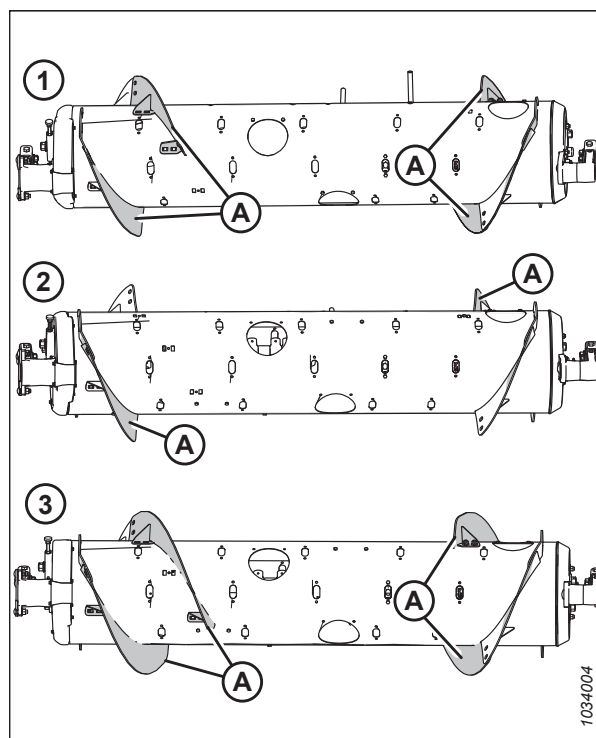
Attēls 3.219: Īpaši plata konfigurācija

A — rūpnīcā metināta spirālveida lāpstiņa

Lai pārveidotu par īpaši platu konfigurāciju:

Noņemiet visas esošās spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus, ja nepieciešams. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 171](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181](#).



1034004

Attēls 3.220: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem ražas novākšanas un kultūraugu apstākļiem.

Norādījumus par kombainu/kultūraugu konkrētām konfigurācijām skatiet šeit: [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 155](#).

Spirālveida lāpstiņu ar bulskrūvi noņemšana

Padeves gliemežtransportierim ir noņemama spirālveida lāpstiņa, ko var pielāgot dažādiem kombainu modeļiem.

Pirms noņemt spirālveida lāpstiņu ar bulskrūvi, nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu skaitu un veidu. Plašāku informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 155](#).

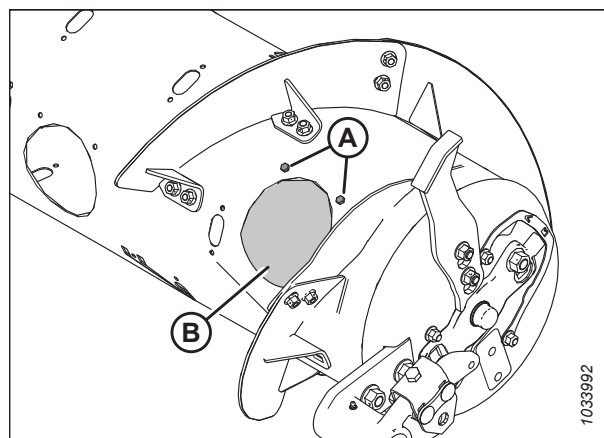
Lai noņemtu spirālveida lāpstiņu ar bulskrūvi:

1. Lai atvieglotu piekļuvi padeves gliemežtransportierim, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri pēc nepieciešamības.

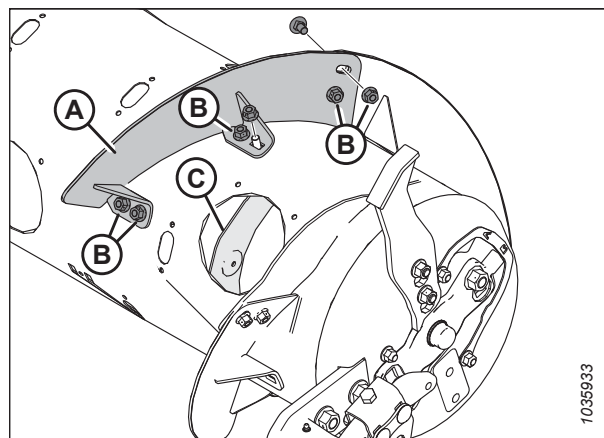
PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos, kuros redzama procedūra, padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

4. Noņemiet bulskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet šīs detaļas, lai veiktu atkārtotu montāžu. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārsegiņus.
5. Atskrūvējiet bulskrūves un uzgriežņus (B) un noņemiet spirālveida lāpstiņu (A).



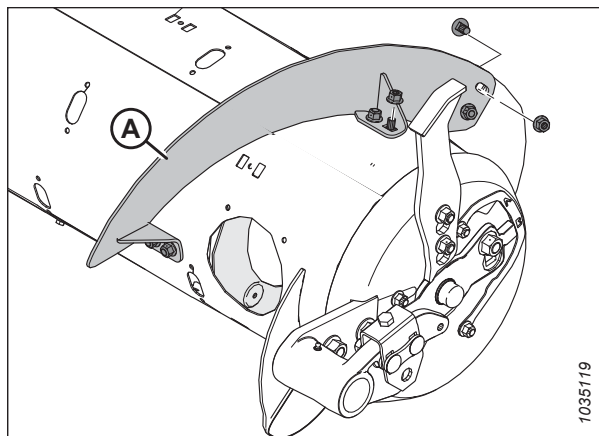
Attēls 3.221: Gliemežtransportiera piekļuves pārsegs — labā puse



Attēls 3.222: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

PIEZĪME:

Attēlā redzama uzstādīta jauna, gara spirālveida lāpstiņa (A).

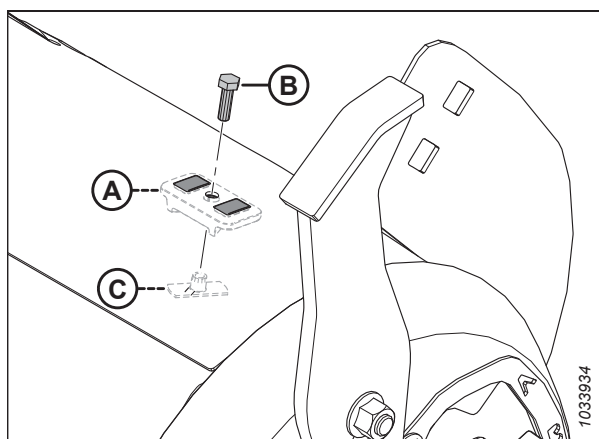


Attēls 3.223: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

6. Visur, kur tika noņemta spirālveida lāpstiņa, uzstādi spraudni ar atverēm (A) ar M6 bultskrūvi (B) un T veida uzgriezni (C). Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).

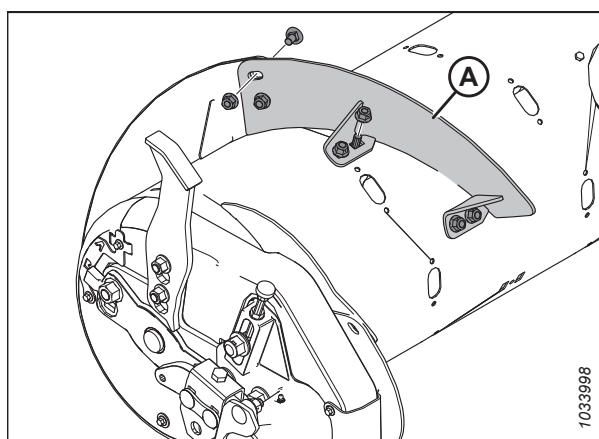
PIEZĪME:

Ja noslēga bultskrūves **NAV** jaunas, pirms uzstādīšanas pārklājiet tās ar vidējas stiprības vītņu fiksācijas līdzekli (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



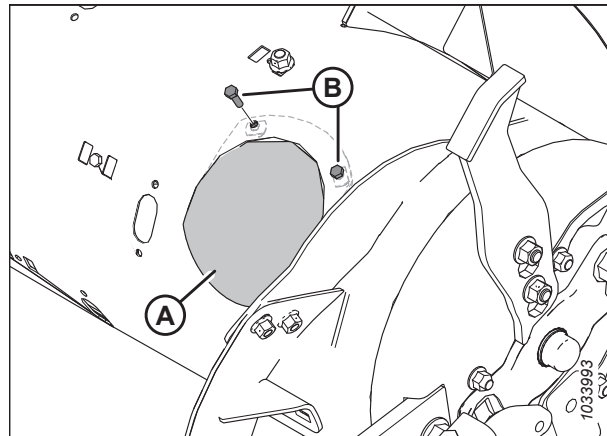
Attēls 3.224: Ligzdu noslēgu uzstādīšana

7. Atkārtojiet šo procedūru, lai noņemtu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē.



Attēls 3.225: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

8. Atkārtoti uzstādiet piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās bultskrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē pieminētos uzgriežņus. Pārklājiet bultskrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf [80 lbf·in]).



Attēls 3.226: Piekļuves pārsegs — labā puse

Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana

Padeves gliemežtransportierim ir noņemama spirālveida lāpstiņa, ko var pielāgot dažādiem kombainu modeļiem.

Pirms uzstādīt spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi, nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu skaitu un veidu. Plašāku informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 155](#).

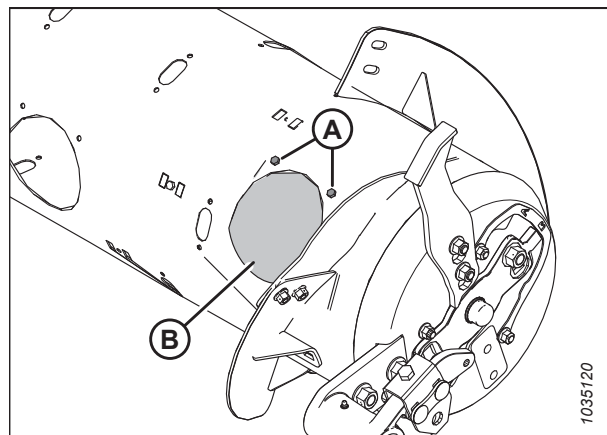
Lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi:

1. Lai atvieglotu piekļuvi padeves gliemežtransportierim, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri pēc nepieciešamības.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos, kuros redzama procedūra, padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Šo procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

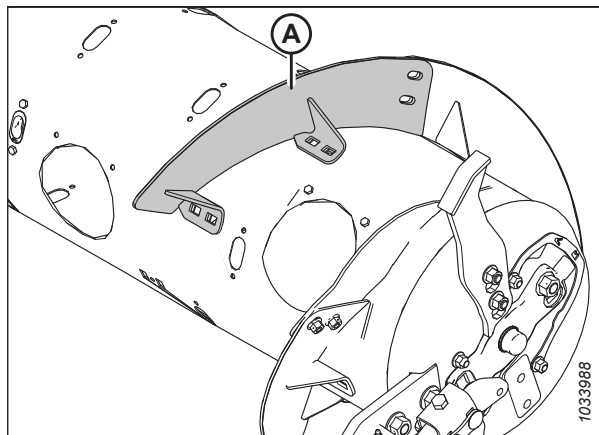
4. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet šīs detaļas, lai veiktu atkārtotu montāžu. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārseģus.



Attēls 3.227: Gliemežtransportiera piekļuves pārsegs — labā puse

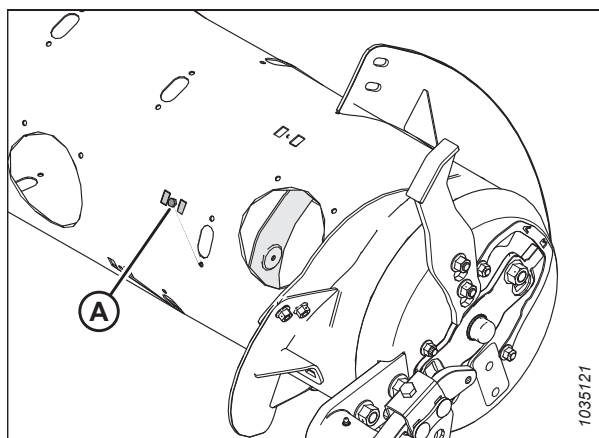
EKSPLUATĀCIJA

5. Salāgojiet jauno spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (A), lai noteiktu, kuri spraudņi ar atverēm ir jānoņem no gliemežtransportiera. Jaunā spirālveida lāpstiņa pārklājas ar blakus esošās spirālveida lāpstiņas ārējo daļu.



Attēls 3.228: Gliemežtransportiera labā puse

6. Noņemiet attiecīgo ligzdu noslēgus (A).



Attēls 3.229: Gliemežtransportiera labā puse

7. Uztādiat spirālveida lāpstiņu (A), izmantojot M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūves ar kvadrātveida pagalvi un pretuzgriežņus norādītajās vietās (B).

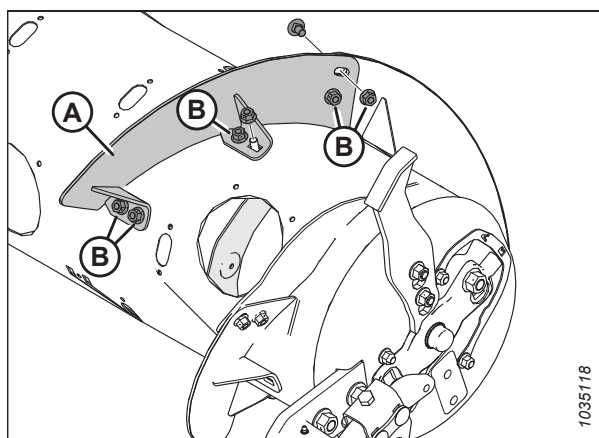
SVARĪGI:

Bultskrūvju galviņas jāuzstāda gliemežtransportiera iekšpusē, lai nepieļautu iekšējo detaļu sabojāšanu.

SVARĪGI:

Bultskrūvju, kas savstarpēji savieno spirālveida lāpstiņas, galviņām jāatrodas spirālveida lāpstiņas iekšpusē (kultūraugu pusē).

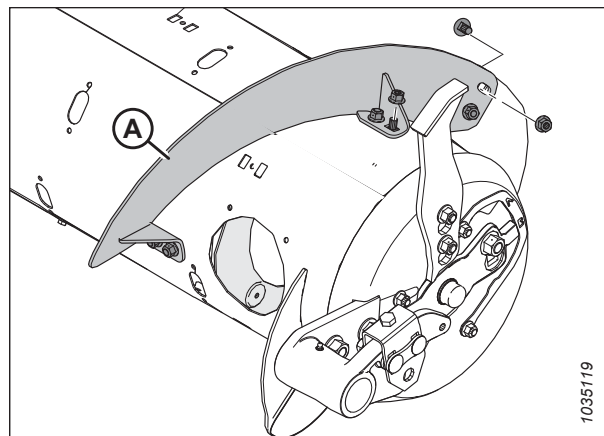
8. Pagrieziet sešus uzgriežņus un skrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-pēdas), lai nepieļautu spirālveida lāpstiņas deformāciju, pēc tam vēlreiz tos pievelciet ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).



Attēls 3.230: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

PIEZĪME:

Ilustrācijā redzama uzstādīta gara spirālveida lāpstiņa (A).

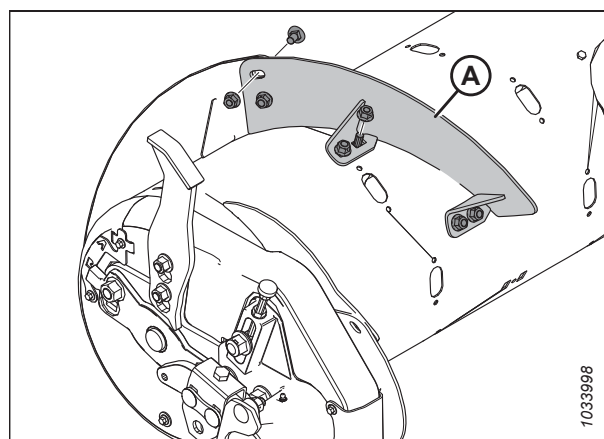


Attēls 3.231: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

9. Atkārtojiet darbības, lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē.

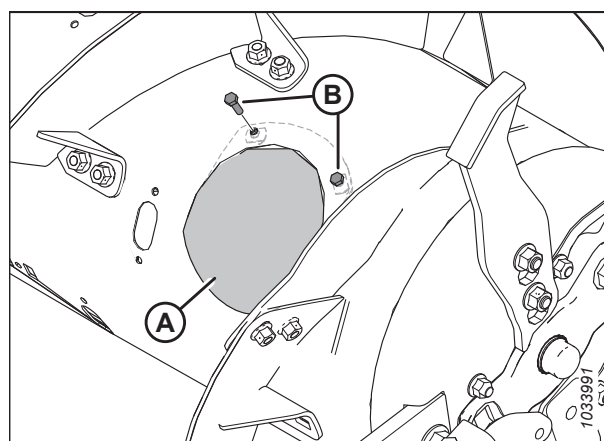
PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.



Attēls 3.232: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

10. Atkārtoti uzstādi piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās bultskrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē pieminētos uzgriežņus. Pārklājiet bultskrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf [80 lbf·in]).
11. Ja padeves gliemežtransportieri pārveidojat par īpaši šauru konfigurāciju un ir jāizurbj daži caurumi, lai uzstādītu atlikušo spirālveida lāpstiņas daļu, turpiniet ar *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 176.*



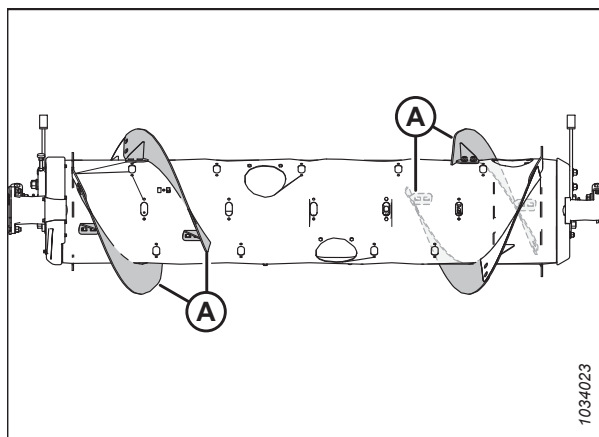
Attēls 3.233: Piekļuves pārsegs — labā puse

Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā

Pārveidojot padeves gliemežtransportieri par īpaši šauru konfigurāciju, ir jāizurbj daži caurumi, lai varētu uzstādīt papildu spirālveida lāpstiņu.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka padeves gliemežtransportieris pašlaik ir šaurā konfigurācijā (uzstādītas 4 garas spirālveida lāpstiņas [A]).



Attēls 3.234: Šaura konfigurācija

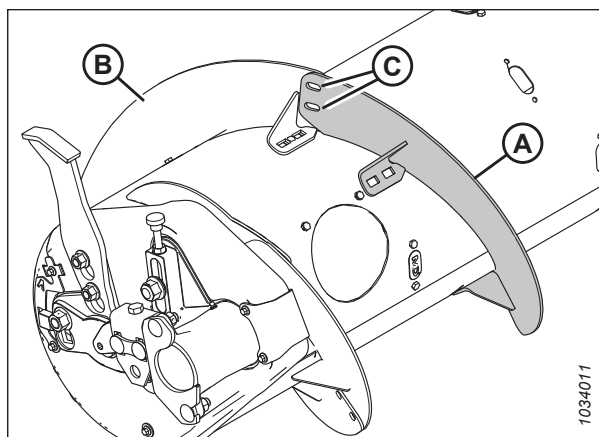
Lai uzstādītu četras papildu garas spirālveida lāpstiņas īpaši šaurā konfigurācijā:

1. Lai atvieglotu piekļuvi padeves gliemežtransportierim, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri pēc nepieciešamības.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos, kuros redzama procedūra, padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Šo procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

4. Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A) ārpus esošās spirālveida lāpstiņas (B) gliemežtransportiera kreisajā pusē, kā parādīts attēlā.
5. Atzīmējiet caurumu atrašanās vietas (C) uz jau uzstādītās spirālveida lāpstiņas (B).
6. Noņemiet tuvāko piekļuves pārsegu, kas atrodas uz jau uzstādītās spirālveida lāpstiņas (B). Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.
7. Noņemiet esošo spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (B) no gliemežtransportiera. Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.



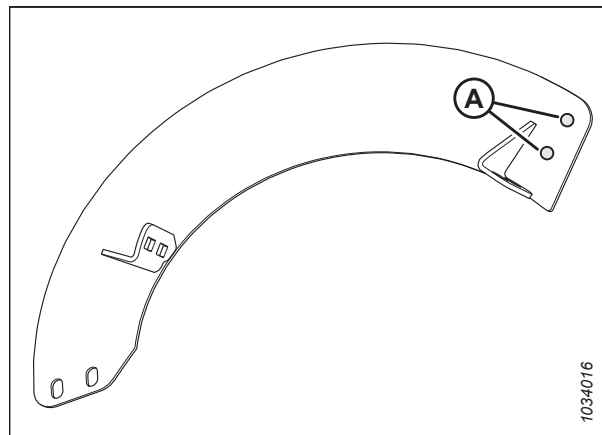
Attēls 3.235: Gliemežtransportiera kreisā puse

EKSPLUATĀCIJA

- Izurbiet divus 11 mm (7/16 collas) caurumus vietās, kuras atzīmējāt darbībā 5, lappuse 176.
- Atkārtoti uzstādiat spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai stiprinājuma skrūvju galviņas atrodas gliemežtransportiera iekšpusē, lai novērstu iekšējo sastāvdaļu bojājumus.

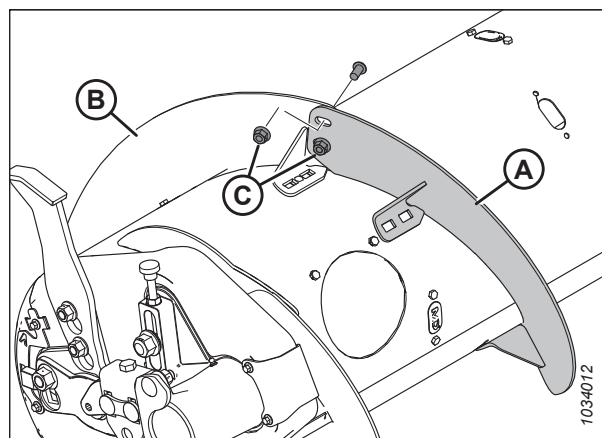


Attēls 3.236: Urbšanas vietas

- Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A) uz gliemežtransportiera jau uzstādītās spirālveida lāpstiņas (B) ārpusē.
- Nostipriniet jauno spirālveida lāpstiņu ar divām M10 x 20 mm pogas galvas skrūvēm un pretuzgriežņiem (C).

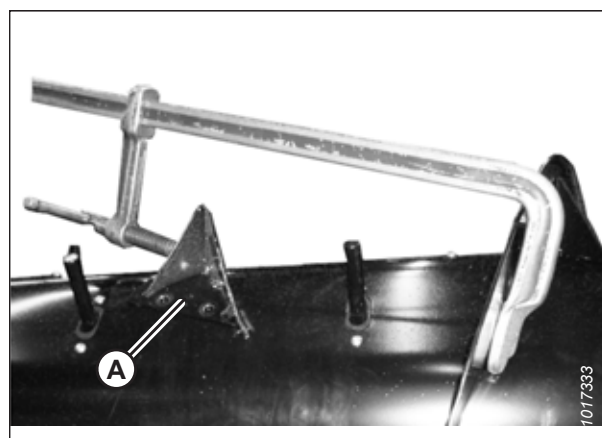
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai bultskrūvju galviņas ir jaunās spirālveida lāpstiņas iekšējā pusē (kultūraugu pusē), bet uzgriežņi — ārējā pusē.



Attēls 3.237: Gliemežtransportiera kreisā puse

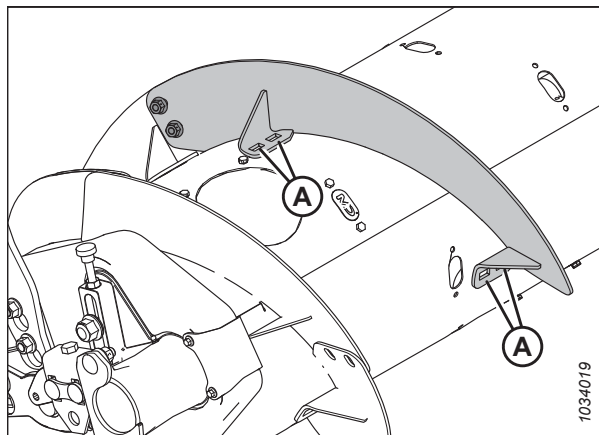
- Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A), lai tā atbilstu gliemežtransportiera caurulei, kā parādīts attēlā. Izmantojiet caurumus uz jaunās spirālveida lāpstiņas, lai precīzi uzstādītu gliemežtransportiera cauruli.



Attēls 3.238: Spirālveida lāpstiņu aksiāls novietojums

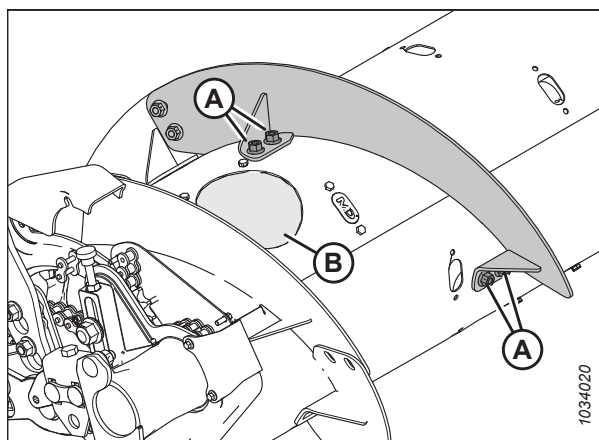
EKSPLUATĀCIJA

13. Atzīmējiet četras caurumu vietas (A) uz jaunās spirālveida lāpstiņas un izurbiet 11 mm (7/16 collas) caurumus gliemežtransportiera caurulē.



Attēls 3.239: Spirālveida lāpstiņa gliemežtransportiera kreisajā pusē

14. Noņemiet blakus esošo(-s) piekļuves pārsegu(-s) (B). Saglabājiet pārsegus atkārtotai uzstādīšanai.
15. Piestipriniet jauno spirālveida lāpstiņu pie gliemežtransportiera izurbtajos caurumos (A) ar četrām M10 x 20 mm bultskrūvēm ar paplāksni un pretuzgriežņiem.
16. Atkārtojiet no darbības 3, [lappuse 176](#) līdz darbībai 15, [lappuse 178](#) otrajai spirālveida lāpstiņai gliemežtransportiera kreisajā pusē.
17. Atkārtojiet darbības no 3, [lappuse 176](#) līdz 15, [lappuse 178](#) abām spirālveida lāpstiņām gliemežtransportiera labajā pusē.
18. Pievelciet visus spirālveida lāpstiņu uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-ft), lai novērstu spirālveida lāpstiņu deformāciju, un pēc tam pievelciet uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).



Attēls 3.240: Gliemežtransportiera kreisā puse

PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja starp spirālveida lāpstiņu un gliemežtransportiera cilindru nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.

19. Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu padevi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 179](#) vai [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 181](#).
20. Ja nepievienojat vai nenoņemat gliemežtransportiera pirkstus, uzlieciet atpakaļ visus piekļuves pārsegus. Pārklājiet nostiprinātās bultskrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksācijas līdzekli (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu), pēc tam ar to palīdzību nostipriniet gliemežtransportiera pārsegus. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

Kultūraugi tiek ievadīti padeves tvertnē ar gliemežtransportiera pirkstiem. Pirkstu skaits dažādiem kombainu modeļiem ir atšķirīgs.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

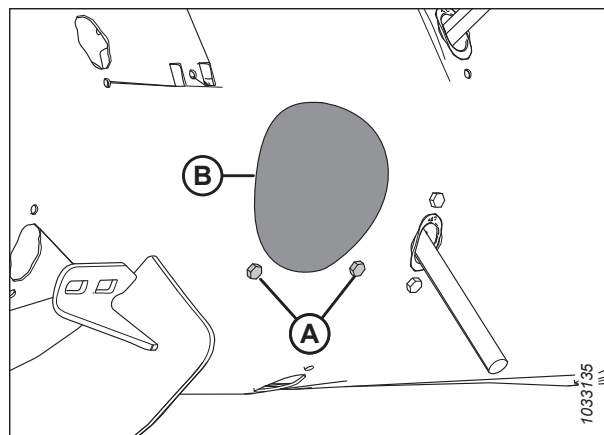
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Noņemiet gliemežtransportiera pirkstus no padeves gliemežtransportiera virzienā no ārpuses uz iekšpusi. Pārliecinieties, vai abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
5. Izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



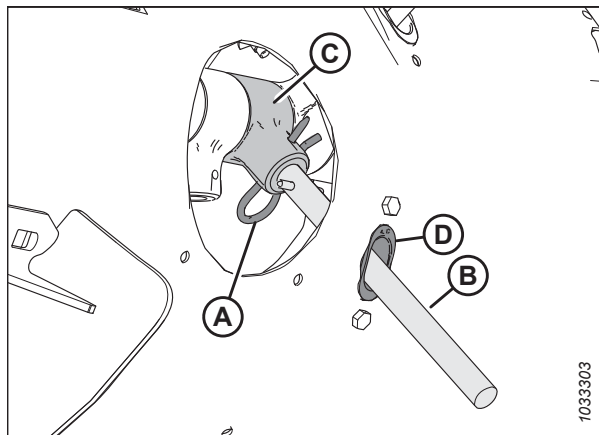
Attēls 3.241: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

EKSPLUATĀCIJA

6. Noņemiet gliemežtransportiera pirkstus šādi:
 - a. Noņemiet saspraudes tapu (A).
 - b. Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
 - c. Izbīdiet pirkstu (B) caur vadotni (D) un iebīdiet cilindrā.
 - d. Izvelciet pirkstu no cilindra piekļuves atveres.

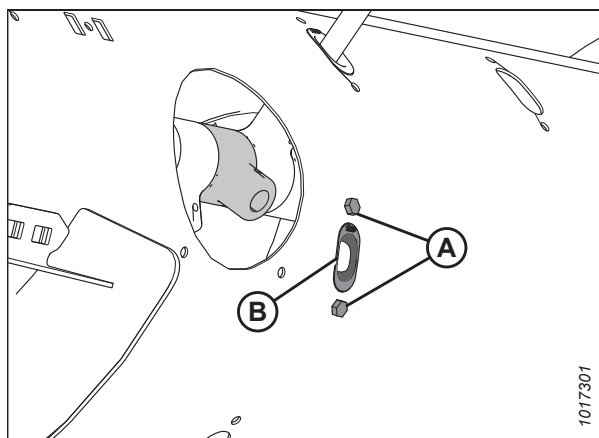
PIEZĪME:

Ja gliemežtransportiera pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 3.242: Gliemežtransportiera pirksts

7. Izņemiet un saglabājiet divas bulskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera.
8. Izņemiet vadotni (B).

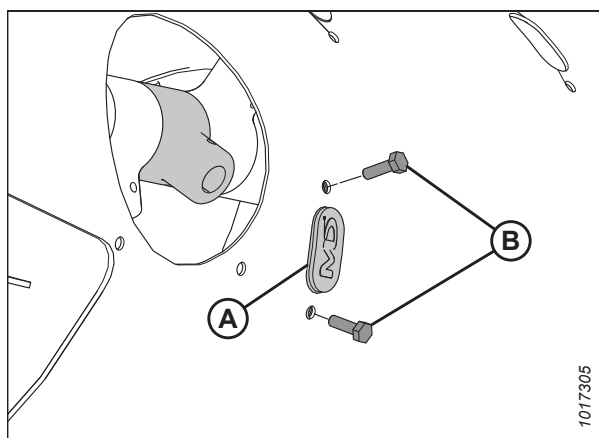


Attēls 3.243: Gliemežtransportiera pirksta caurums

9. Uzlieciet noslēgu (A) uz cauruma no gliemežtransportiera iekšpuses. Nostipriniet spraudni ar divām M6 sešstūra galvas bulskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

PIEZĪME:

Bulskrūvēm (B) ir uzklāta vītņu fiksatora kārta, kas nolietojas, ja bulskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bulskrūves (B), pirms bulskrūvju uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

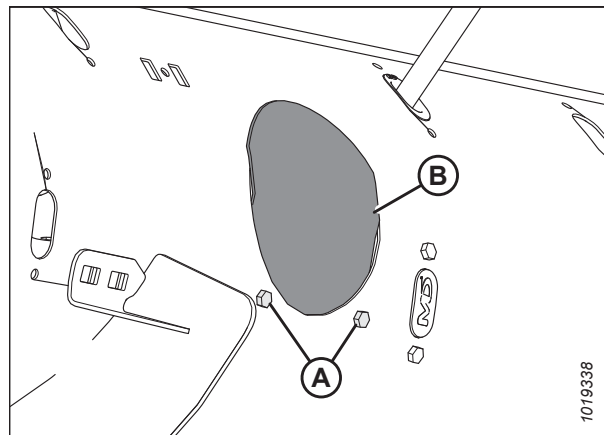


Attēls 3.244: Noslēgs

10. Ar bulskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bulskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).

PIEZĪME:

Bulskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolietojas, ja bulskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bulskrūves (A), pirms bulskrūvju uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 3.245: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

Kultūraugi tiek ievadīti padeves tvērtņē ar gliemežtransportiera pirkstiem. Pirkstu skaits dažādiem kombainu modeļiem ir atšķirīgs.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiēt tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Raugieties, lai abās gliemežtransportiera pusēs tiktu uzstādīts vienāds skaits gliemežtransportiera pirkstu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiēt tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.

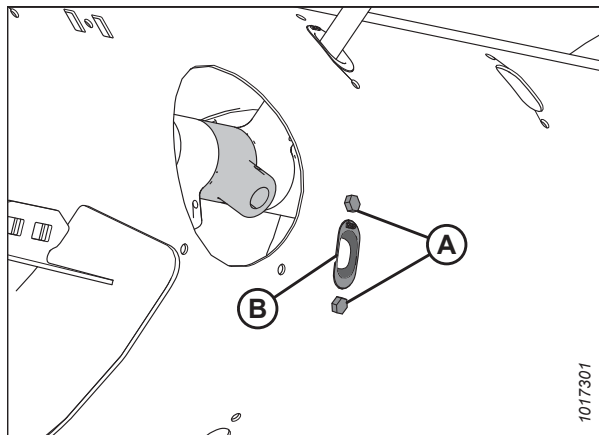
- ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolieojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



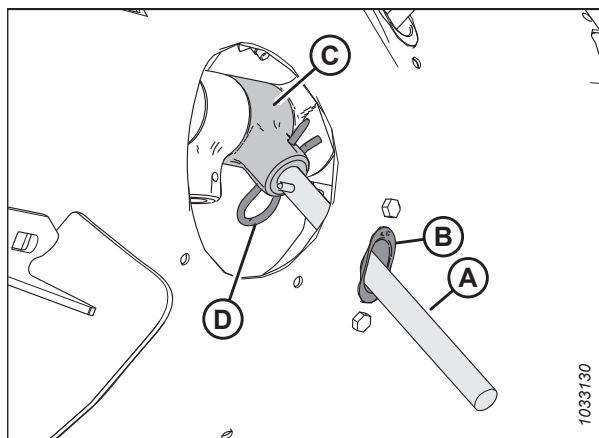
Attēls 3.246: Gliemežtransportiera pirksta caurums

- Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).
- Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera gala pirkstu (A) uz augšu caur vadotnes (B) apakšu un ievietojiet otru galu turētājā (C).

- Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārliedzinieties, vai saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi. Pārliedzinieties, vai saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts uz priekšu gliemežtransportiera rotācijas virzienā.

SVARĪGI:

Ievietojiet saspraudes tapu, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti tiek pazaudēti, heders, iespējams, nevarēs kombainam pareizi padot kultūraugus. Turklāt cilindri iekrituši pirksti var sabojāt gliemežtransportiera iekšējās sastāvdaļas.

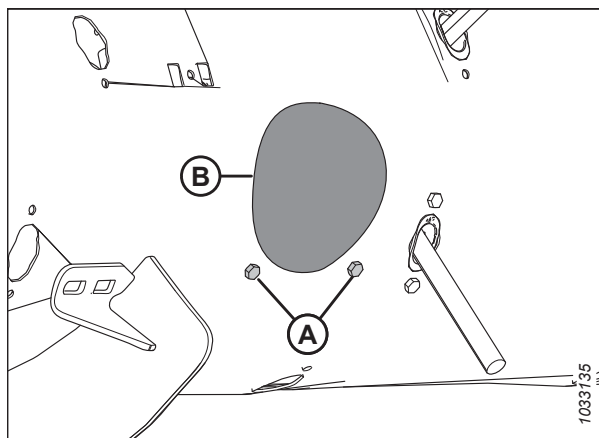


Attēls 3.247: Gliemežtransportiera pirksts

- Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolieojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

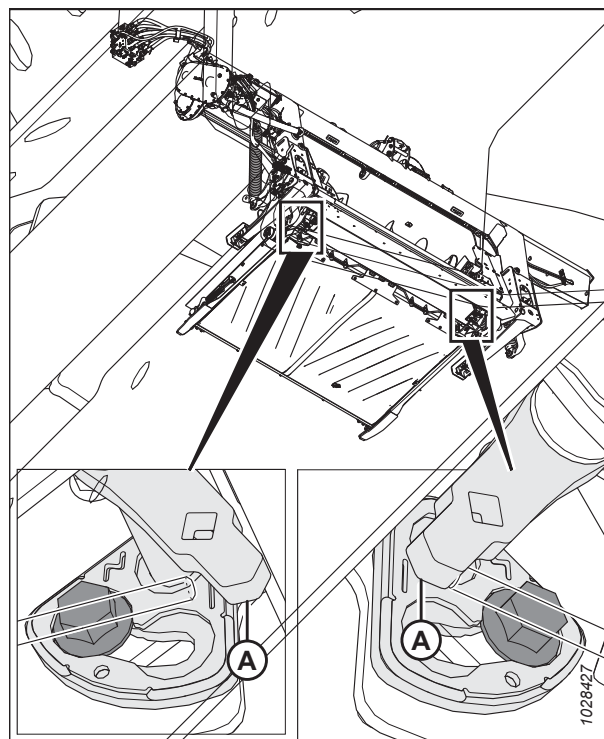


Attēls 3.248: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana

Gliemežtransportiera stāvoklim ir divi iestatījumi: reljefa kopēšana un fiksētais. Rūpnīcas iestatījums ir reljefa kopēšanas stāvoklis, un to ir ieteicams lietot lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.

Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa apakšējā kreisajā un apakšējā labajā pusē.



Attēls 3.249: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras

Ja skrūve (A) atrodas blakus reljefa kopēšanas zīmei (B), tad gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā. Ja skrūve (A) atrodas blakus fiksētās pozīcijas zīmei (C), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.

⚠ UZMANĪBU

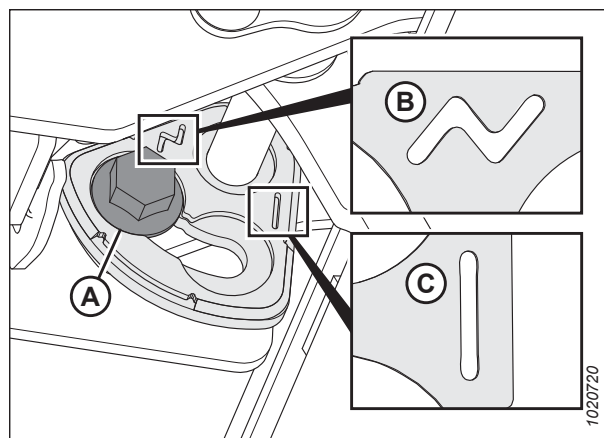
Pārliecinieties, vai kreisais un labais kronšteins ir uzstādīti vienā pozīcijā; divām skrūvēm (A) jābūt vienā un tajā pašā vietā, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

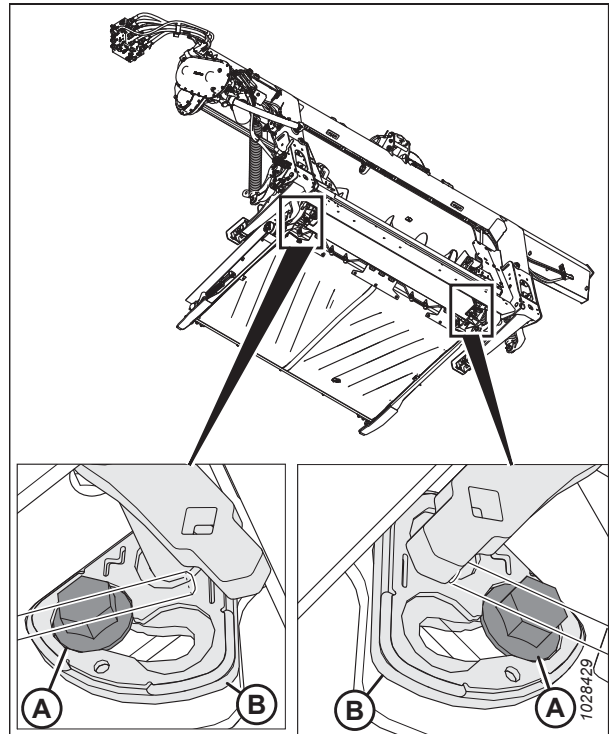


Attēls 3.250: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīcijas

EKSPLUATĀCIJA

Lai iestatītu gliemežtransportiera stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Ar 21 mm uzgriežņu atslēgu atslābiniet skrūvi (A), līdz skrūves galva ir atbrīvota no kronšteina (B).



Attēls 3.251: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

6. Ar spriegošanas stieni kvadrātveida caurumā uz sviras (B) pārvietojiet sviru (B) uz priekšu, līdz skrūve (A) ir kronšteina ligzdā blakus fiksētās pozīcijas zīmei.

PIEZĪME:

Ja maināt gliemežtransportiera stāvokli no fiksētās darbības uz reljefa kopēšanu, pārvietojiet sviru pretējā virzienā.

7. Pievelciet skrūvi (A) līdz 122 Nm (90 lbf-ft).

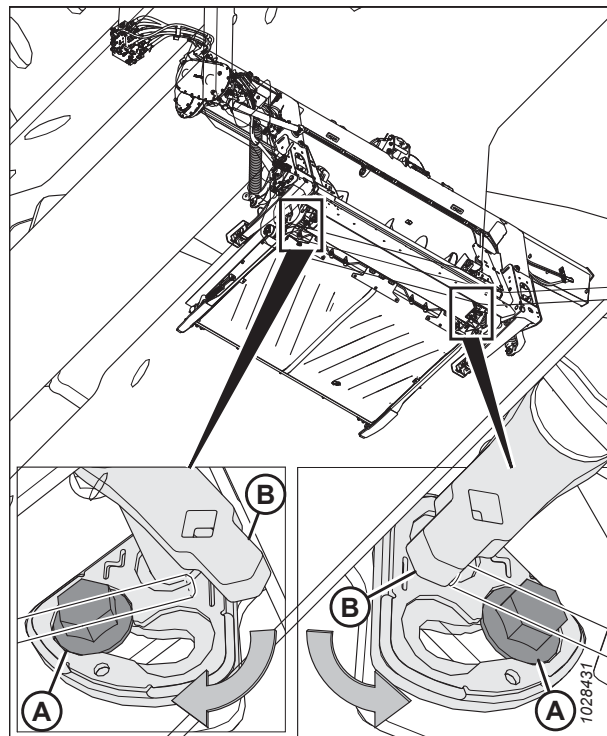
SVARĪGI:

Pirms pievilkšanas bultskrūvei (A) jābūt pareizi ievietotai kronšteina padziļinājumā. Ja pēc bultskrūves pievilkšanas sviru (B) var pakustināt, tad bultskrūve (A) nav pareizi ieskrūvēta.

8. Atkārtojiet šo procedūru pretējā pusē.

SVARĪGI:

Skrūvei (A) jābūt vienādā stāvoklī abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs, lai novērstu mašīnas bojājumus tās lietošanas laikā.



Attēls 3.252: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana

Padeves gliemežtransportierim ir regulējama atsperu spriegošanas sistēma, kas ļauj gliemežtransportierim peldēt virs kultūraugiem, nevis tos saspīest un sabojāt. Rūpnīcā iestatītais spriegojums ir pietiekams lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.



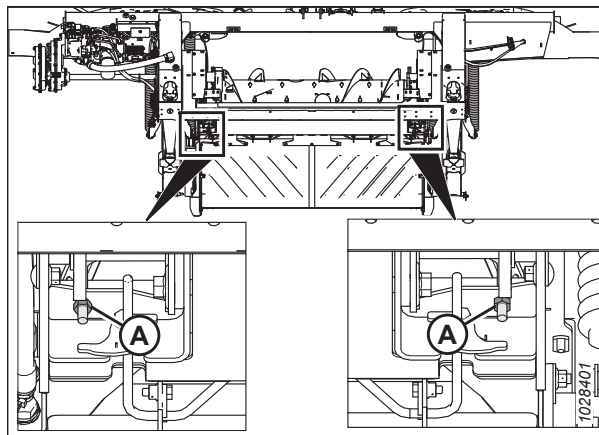
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

5. Pārbaudiet, vai vītne ir garāka par uzgriezni (A). Garumam jābūt 22–26 mm (7/8–1 collas).



Attēls 3.253: Atsperu spriegotājs

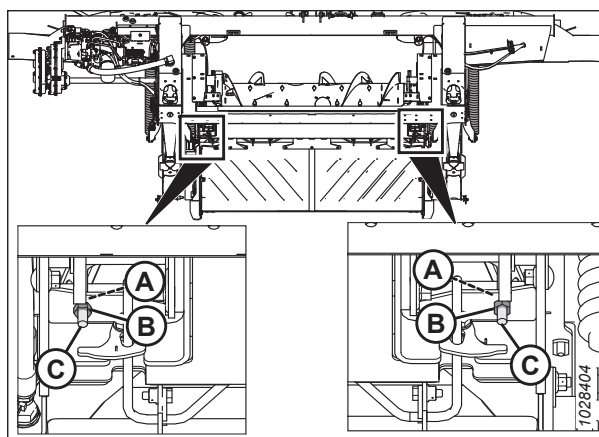
Ja nepieciešama regulēšana, veiciet šādas darbības:

6. Atslābiniet atsperes spriegotāja augšējo pretuzgriezni (A).

PIEZĪME:

Augšējais pretuzgrieznis atrodas plāksnes otrā pusē.

7. Pagrieziet apakšējo uzgriezni (B), līdz vītne (C) izvirzās 22–26 mm (7/8–1 collas).
8. Pievelciet pretuzgriezni (A).
9. Atkārtojiet darbības no 6, lappuse 186 līdz 8, lappuse 186 pretējā pusē.



Attēls 3.254: Atsperu spriegotājs

3.8.6 Atdalīšanas stieņi

Atdalīšanas stienis var būt iekļauts jūsu hедера komplektā. Atdalīšanas stieņa uzstādīšana uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, pievadi.

Informāciju par atdalīšanas stieņu noņemšanu un uzstādīšanu skatiet šeit: [4.11 Atdalīšanas stieņi, lappuse 677](#).

3.9 Hedera darbības mainīgie lielumi

Hedera darbība būs efektīvāka, ja to pielāgosiet atbilstoši konkrētajiem kultūraugiem un stāvokļiem.

Pareizi noregulējot hedera, samazinās ražas zudumi un raža tiek novākta ātrāk. Pareiza regulēšana, kā arī savlaicīga uzturēšana paildzinās arī hedera darbmūžu.

Tabulā 3.16, [lappuse 187](#) uzskaitītie mainīgie lielumi, kas sīki izklāstīti nākamajās lappusēs, ietekmē hedera veiktspēju.

Jūs ātri iemācīsities noregulēt mašīnu, lai panāktu vēlamos rezultātus. Vairums iestatījumu ir iepriekš iestatīti rūpnīcā, taču iestatījumus var mainīt, lai tie atbilstu kultūraugu un ražas novākšanas apstākļiem.

Tabula 3.16 Darbības mainīgie lielumi

Mainīgi	Skatiet
Pļaušanas augstums	3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 187 3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206
Hedera reljefa kopēšana	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209
Hedera leņķis	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233
Tītavu ātrums	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Zemes ātrums	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243
Stiebru pacēlāja ātrums	3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 244
Naža ātrums	3.9.10 Informācija par naža ātrumu, lappuse 246
Tītavu augstums	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Tītavu atgāzuma pozīcija	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Tītavu zaru slīpums	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Kultūraugu dalītāju stieņi	3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 269
Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	3.8.1 FM200 pudeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lappuse 155

3.9.1 Pļaušana virs zemes

Hedera konstrukcija ļauj pļaut kultūraugus virs zemes, nodrošinot stublāju vienmērīgu augstumu.

Pļaujot labību virs zemes līmeņa:

- Pļaušanas augstuma iestatīšanai izmantojiet stabilizatora riteņus uz hedera (ja šī papildu sastāvdaļa ir uzstādīta). Stabilizatora riteņu sistēma ir izstrādāta tā, lai samazinātu lēkāšanu hedera galos, un to var izmantot, lai heders kopētu reljefu un panāktu graudaugu vienmērīgu pļaušanas augstumu virs zemes.

PIEZĪME:

Ja izmantojat stabilizatora riteņu sistēmu, bloķējiet hedera spārnus.

- Kontūra riteņi pastāvīgi sūta informāciju par pļaušanas augstumu uz hedera, lai to varētu pielāgot, precīzi un nemainīgi uzturēt pļaušanas augstumu un bez problēmām izmantot kombaina automātisko augstuma regulēšanas sistēmu. Riteņi saskaras ar zemi, noturot izkapti nemainīgā augstumā virs zemes pat tad, ja izkaptis virzās pa nelīdzenu reljefu. Rūpnīcā iestatītie automātiskā augstuma regulēšanas iestatījumi nav jāpielāgo.

PIEZĪME:

Ja izmantojat kontūra riteņus, bloķējiet hedera spārnus.

Stabilizatora riteņu sistēmas (vai stabilizatora/transportēšanas riteņu sistēmas) pļaušanas augstumu regulē, izmantojot kombaina hedera augstuma vadības sistēmu

Ja ir uzstādīts stabilizatora riteņu komplekts, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188](#).

EKSPLUATĀCIJA

Ja ir uzstādīta transportēšanas opcija EasyMove™, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189](#).

Ja ir uzstādīti ContourMax™ kontūru riteņi, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [Kontūru riteņu pagarināšana/izvilšana, izmantojot kāju slēdzi, lappuse 190](#)

Stabilizatora riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur stabilizatora riteņi.

Informāciju par ieteicamo lietošanu noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#).

PIEZĪME:

Ja, pļaujot virs zemes ar stabilizatora riteņiem, rugāji ir nevienmērīgi (kā arī citas hedera līmeņošanas problēmas ir novērstas — skatiet [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#)), pēc tam noregulējiet reljefa kopēšanu, līdz rugāju augstums ir vienmērīgs:

- Hedera pusē, kur rugāji ir augsti, palaidiet vajīgāk reljefa kopēšanas atsperes (padariet hedera smagāku).
- Hedera pusē, kur rugāji ir zemi, pievelciet reljefa kopēšanas atsperes (padariet hedera vieglāku).

SVARĪGI:

Veicot pļaušanu pie zemes, iestatiet reljefa kopēšanu, izmantojot standarta reljefa kopēšanas regulēšanas procedūru. Slikta veikspēja un potenciāls nodilums radīsies, ja izmantosiet stabilizatora riteņu reljefa kopēšanas iestatījumus, pļaujot pie zemes.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

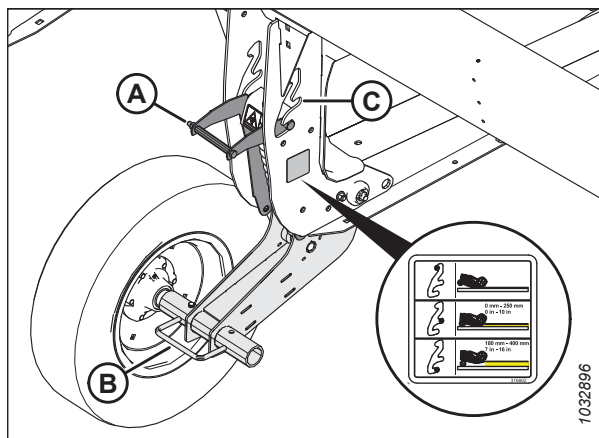
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Celiet hedera, līdz stabilizatora riteņi ir pacelti no zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Turiet ass šarnīra rokturi (B); **NECELIET** rokturi.

PIEZĪME:

Ja rokturis būs pacelts, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas (C).

5. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (C).
6. Paceliet riteņi vajadzīgajā augstumā ar balstu (B) un nostipriniet atbalsta kanālu vertikālā balsta centra ligzdā (C).
7. Piekares rokturim (A) ir jāfiksējas ligzdā. Ja balstiekārtas rokturis nefiksējas, iebīdiet (vidējā un apakšējā stāvoklī) vai ievielciet (augšējā stāvoklī) to, lai nodrošinātu roktura ievietošanu ligzdā.



Attēls 3.255: Stabilizatora ritenis

- Lietojiet kombaina automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu, lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet šeit: [3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 292](#) un sīkāku informāciju — kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina augstuma vadības sistēmai kabīnē.

EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur transportēšanas riteņi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

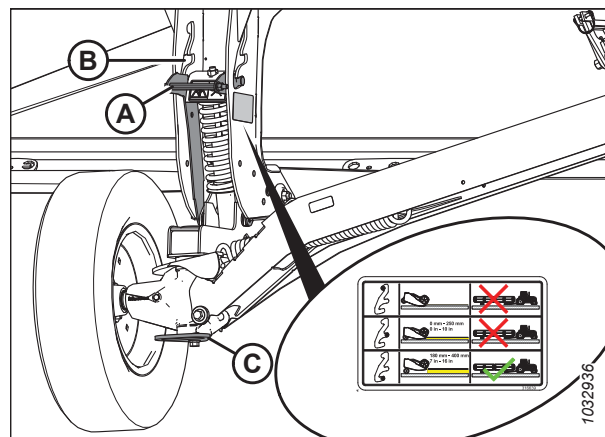
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

- Iedarbiniet dzinēju.
- Paceliet hedera tā, lai transportēšanas riteņi atrastos augstāk no zemes.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas mehānisms darbojas pareizi. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).
- Turiet ass šarnīra rokturi (C); **NECELIET** rokturi.

PIEZĪME:

Ja rokturis būs pacelts, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas (B).

- Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (B).
- Noregulējiet riteņi vajadzīgajā ligzdas pozīcijā.
- Piekares rokturim (A) ir jāfiksējas ligzdā. Ja balstiekārtas rokturis nefiksējas, iebīdiet (vidējā stāvoklī) vai ievelciet (augšējā stāvoklī) to, lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.



Attēls 3.256: Labais ritenis

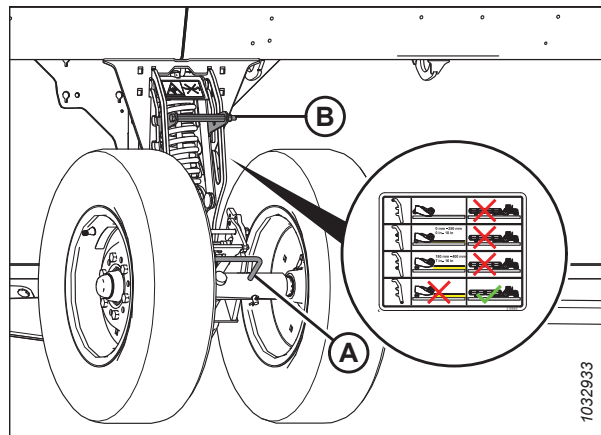
EKSPLUATĀCIJA

9. Turiet ass šarnīra rokturi (A); **NECELIET** rokturi.

PIEZĪME:

Ja rokturis būs pacelts, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas.

10. Velciet piekares rokturi (B) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas.
11. Noregulējiet riteni vajadzīgajā ligzdas pozīcijā.
12. Piekares rokturim (B) ir jāfiksējas ligzdā. Ja rokturis nefiksējas, izvelciet piekares rokturi, lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.



Attēls 3.257: Kreisais ritenis

13. Lietojiet kombaina automātisko hedera augstuma vadību (AHHC), lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet [3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 292](#) un sava kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina hedera vadības modulim kabīnē.

Kontūru riteņu pagarināšana/izvilšana, izmantojot kāju slēdzi

Kontūra riteņi ļauj hederam sekot zemes profilam, un riteņus var regulēt no 25 mm (1 colla) līdz 457 mm (18 collas) virs zemes virsmas. kājslēdzis ļauj vadīt riteņus no kombaina kabīnes.

PIEZĪME:

Ja kombains spēj darbināt kontūras riteņus, izmantojot pašu kombaina vadības ierīces, kāju slēdzi neizmanto. Plašāku informāciju skatiet tabulā [3.17, lappuse 190](#).

Tabula 3.17 Vadības ierīces, ko izmanto kontūras riteņu darbināšanai atbilstoši kombaina zīmolam

Apvienot zīmolu	Kontūru riteņu darbināšanai izmantotās vadības ierīces
Case	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces, atkarībā no kombaina modeļa un instalētās programmatūras versijas. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland, lappuse 192 .
CLAAS 600 un 700 sērijas	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces atkarībā no kombaina modeļa. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Izvelkamie/ievelkamie kontūru riteņi — CLAAS 600 un 700 sērija, lappuse 195 .
CLAAS 8000 sērija	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces atkarībā no kombaina modeļa. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Izvelkamie un ievelkamie kontūrriteņi — CLAAS 8000 sērija, lappuse 199 .
Challenger®, Gleaner®, Massey Ferguson®	Nepieciešams kāju slēdzis
IDEAL™	Nepieciešams kāju slēdzis
John Deere T, 60/70 un S sērija	Nepieciešams kāju slēdzis
John Deere X9 sērija	Tikai dzimtā kombinācija. Norādījumus skatiet šeit: Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 sērija, lappuse 200 .

Tabula 3.17 Vadības ierīces, ko izmanto kontūras riteņu darbināšanai atbilstoši kombaina zīmolam (turpinājums)

Apvienot zīmolu	Kontūru riteņu darbināšanai izmantotās vadības ierīces
New Holland	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces, atkarībā no kombaina modeļa un instalētās programmatūras versijas. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā <i>Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland, lappuse 192.</i>
Rostselmash	Nepieciešams kāju slēdzis

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja izmantojat pacelēju, pirms darba turpināšanas pārlicinieties, vai heders ir nostiprināts.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Turiet nospiestu kājsslēdzi, lai aktivizētu kontūra riteņus.

PIEZĪME:

Kad kontūra riteņu kājas slēdzis ir aktivizēts un tītavu atgāzuma poga uz kombaina daudzfunkciju roktura ir nospiesta, kontūra riteņi kustas neatkarīgi no atgāzuma / hedera sasveres slēdža stāvokļa.

3. Lai nodrošinātu, ka hidrauliskie cilindri darbojas pareizās fāzēs, nospiediet un turiet nospiestu kombaina daudzfunkcionālā roktura pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure), lai izbīdītu riteņus līdz galam uz leju, un pēc tam turiet šo pogu nospiestu 30 sekundes.
4. Turiet nospiestu pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) uz kombaina daudzfunkciju roktura, lai pilnībā ievilkto riteņus, un pēc tam turiet šo pogu nospiestu 30 sekundes.
5. Lai pārvietotu riteņus vajadzīgajā augstumā, darbiniet hidrauliskās vadības ierīces uz daudzfunkcionālā roktura.
6. Atlaidiet kājsslēdzi, lai deaktivizētu kontūra riteņus. Hedera sasveres un atgāzuma funkcijām jādarbojas, kā paredzēts.

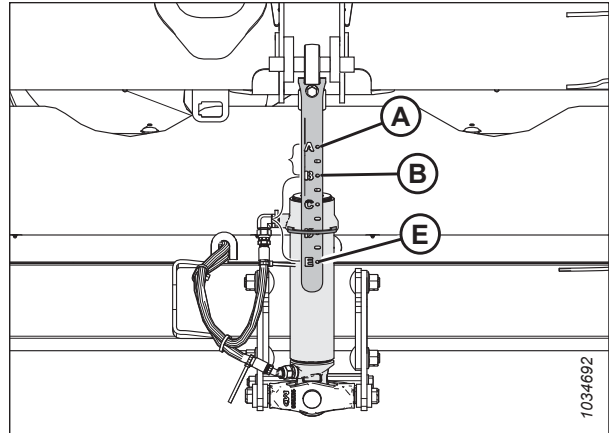
Zemāk tabulā ir aprakstīts, kāda funkcionalitāte ir tītavu atgāzuma darbības pogām hederā, ja kontūras riteņa kāju slēdzis un atgāzuma darbības/hedera sasveres slēdzis ir dažādos (aktīvos/neaktīvos) stāvokļos. X norāda, ka slēdzis darbojas.

Tabula 3.18 Vadības loģikas karte

Slēdzis aktivizēts				
ContourMax™ kājsslēdža stāvoklis	Atgāzuma / hedera leņķa slēdža stāvoklis		Kombaina vadības ierīces uz daudzfunkcionālās roktura	
	Atgāzums	Leņķis	Tītavu priekša	Tītavu aizmugure
—	X	—	Tītavas uz priekšu	Tītavas atpakaļ
—	—	X	Paplašināt hedera leņķi	Sašaurināt hedera leņķi
X	—	X	Kontūra riteņi ievilkti (samazina pļaušanas augstumu)	Kontūra riteņi izbīdīti (palielina pļaušanas augstumu)
X	X	—		

PIEZĪME:

Kad kontūras riteņi ir pilnībā ievilkti, izkaps var atrasties uz zemes, ja hedera leņķis ir iestatīts starp aptuveni (B) un (E); kontūras riteņi saskaras ar zemi, ja hedera leņķis ir iestatīts starp (A) un (B).



Attēls 3.258: Hedera leņķa indikators

Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland

Kontūras riteņu augstumu var regulēt, izmantojot daudzfunkcionālo rokturi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Lai paceltu vai nolaistu kontūras riteņus, nospiediet pogas SHIFT (A) un REEL RAISE/LOWER (B).



Attēls 3.259: Daudzfunkcionāls rokturis — korpuss



Attēls 3.260: Daudzfunkcionālais rokturis — New Holland

Kontūru riteņu izvilkšana/pievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 600 un 700 sērija

Visas hedera funkcijas, ko regulē ar daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi ir pieejamas tikai tad, ja hedera funkciju slēdzis VARIO galdam atrodas izvilkšanas/ievilkšanas pozīcijā.

Pārvietojiet galviņas funkciju slēdzi (A) uz VARIO galda izvilkšanas/ievilkšanas pozīciju, lai ieslēgtu kombaina daudzfunkcionālās sviras hedera vadības funkcijas.



Attēls 3.261: Heders funkciju slēdzis

Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkcijas atlase (ar CLAAS iekļaušanas komplektu)

Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkciju var atlasīt. Piemēram, pļaujot pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai daudzfunkciju sviras pārslēgs ieslēgtu slīpuma regulēšanas cilindru. Tāpat pļaušanas laikā pie zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgs vadītu kontūrriteņus.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

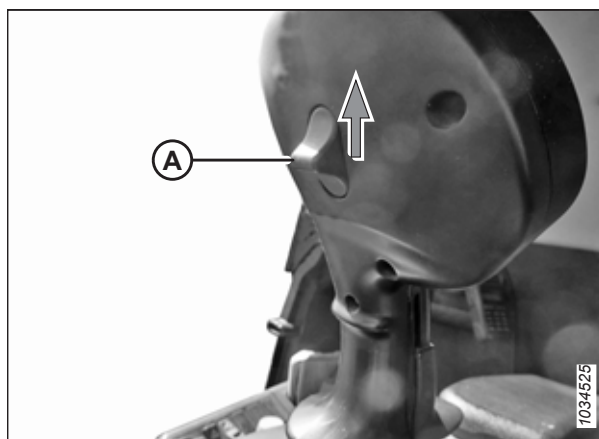
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas funkciju:

Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

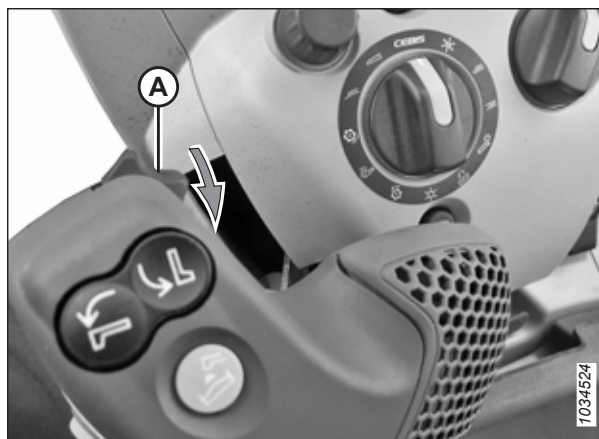
Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.262: Standarta svira

Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:

Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.

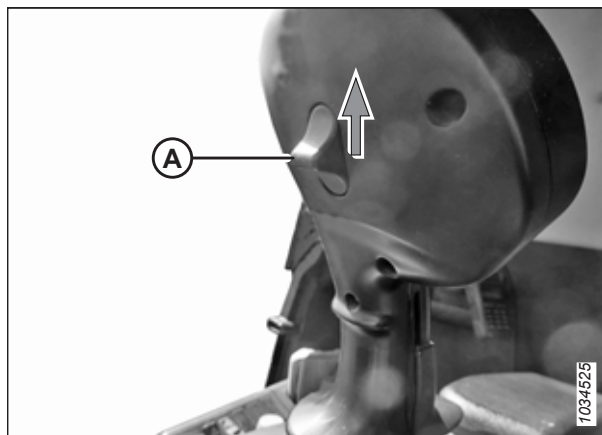


Attēls 3.263: CMOTION svira

Lai atlasītu kontūra riteņi kā pārslēgšanas noklusējuma funkciju:

Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

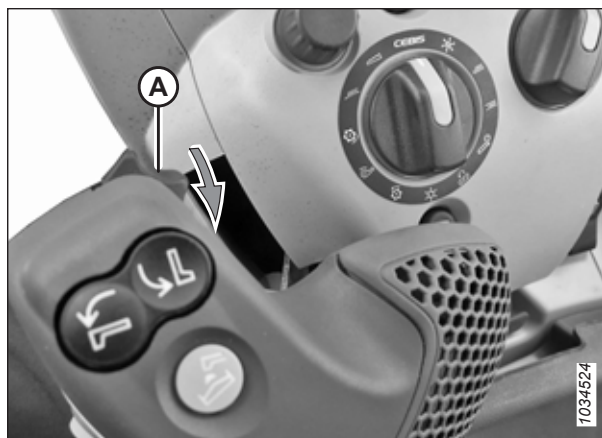
Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.264: Standarta svira

Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:

Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.265: CMOTION svira

Izvelkamie/ievelkamie kontūru riteņi — CLAAS 600 un 700 sērija

Kontūra riteņus var vadīt, izmantojot daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi vai pārslēgšanas slēdža un tītavu atgāzuma pogas kombināciju, atkarībā no tā, kas ir iestatīta kā noklusējuma pārslēgšanas funkcija.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

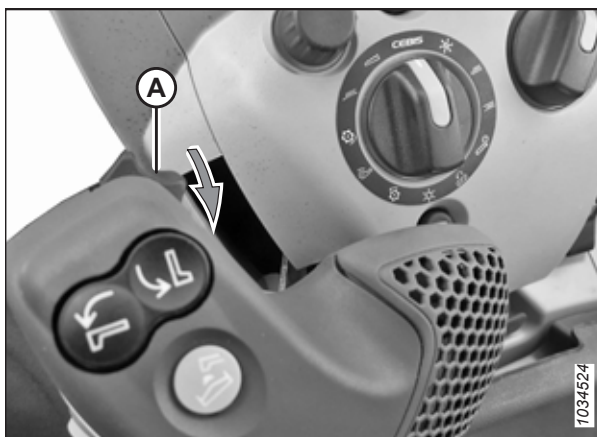
1. Operatora konsolē nospiediet HOTKEY (Karstais taustiņš) slēdzi (A) platformas plāksnes pozīcijā (hedera ikona (A) ar bultiņām, kas vērstas viena pret otru).



Attēls 3.266: Daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzis

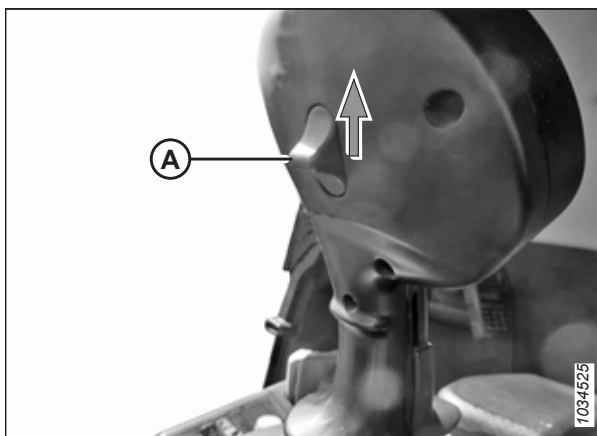
Kontūra riteņu regulēšana, ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēta slīpuma vadība

2. **Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION sviru:** velciet pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā pret sevi, vienlaikus nospiežot pogu REEL FORE-AFT (Tītavu atgāzums).
 - Tītavu priekšējās daļas funkcija ievilk kontūra riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējās daļas funkcija izbīda kontūra riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.



Attēls 3.267: CMOTION svira

3. **Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:** bīdīet pārslēgu (A) uz augšu, vienlaikus nospiežot pogu REEL FORE-AFT (Tītavu atgāzums).
 - Tītavu priekšējās daļas funkcija ievilk kontūra riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējās daļas funkcija izbīda kontūra riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.

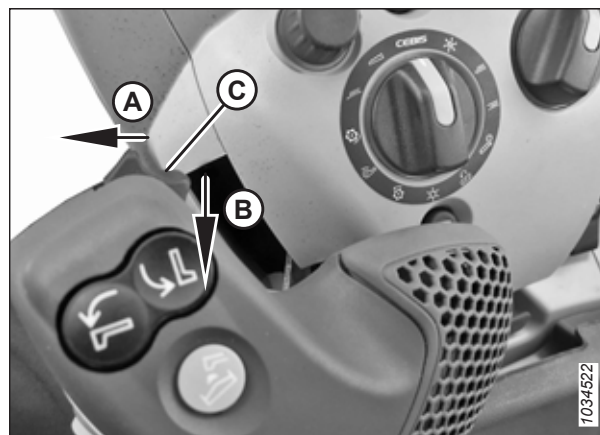


Attēls 3.268: Standarta svira

Kontūra riteņu regulēšana, ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēts kontūra ritenis

4. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION sviru:

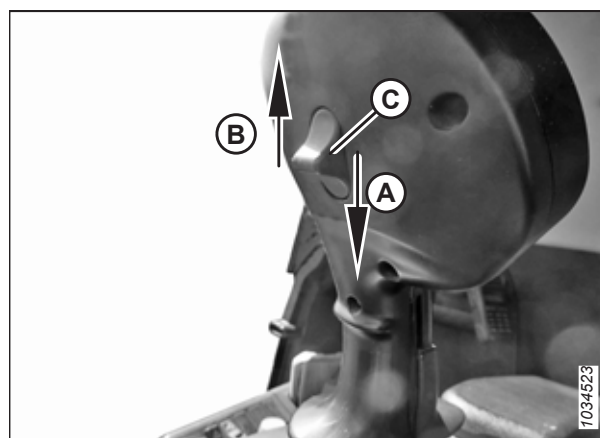
- Stumiet pārslēgšanas slēdzi (C) projām no sevis (virzienā [A]), lai ievilkto kontūra riteņus un tādējādi samazinātu pļaušanas augstumu.
- Pavelciet pārslēgšanas slēdzi (C) pret sevi (virzienā [B]), lai izbīdītu kontūra riteņus un tādējādi palielinātu pļaušanas augstumu.



Attēls 3.269: CMOTION svira

5. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

- Pavelciet pārslēgu (C) lejup (virzienā [A]), lai ievilkto kontūras riteņus un tādējādi samazinātu pļaušanas augstumu.
- Stumiet pārslēgu (C) uz augšu (virzienā [B]), lai izbīdītu kontūra riteņus un tādējādi palielinātu pļaušanas augstumu.

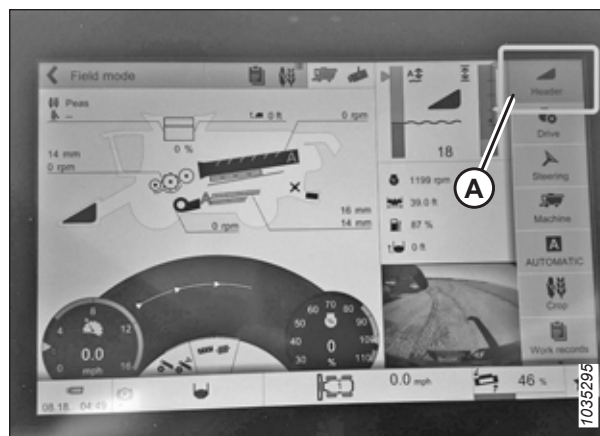


Attēls 3.270: Standarta svira

Kontūru riteņu izvilkšana/ievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 8000 sērija

Lai darbotos integrētā slīpuma un kontūras riteņa vadība, kombaina CEBIS terminālī ir jāizvēlas opcija OTHER HEADER FUNCTIONS (Citas hедера funkcijas).

1. Galvenajā lapā atlasiet ikonu HEADER (Heders) (A).



Attēls 3.271: Hедера funkciju ikona

- Atlasiet ikonu OTHER HEADER FUNCTION (Cita hedera funkcija) (A).

PIEZĪME:

Šo funkciju var pievienot izvēlei FAVORITES (Izlase), un tai var ātri piekļūt, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu STAR.

PIEZĪME:

Ja poga OTHER HEADER FUNCTION (Cita hedera funkcija) netiek parādīta, tad galvenes ID būs jākonfigurē CEBIS terminālī. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.272: Cita hedera funkciju ikona

- Lai piekļūtu izvēlnē FAVORITES (Izlase) saglabātajām funkcijām, nospiediet daudzfunkciju sviras pogu STAR (A).



Attēls 3.273: Izlases poga

Noklusējuma funkcijas izvēle daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdžiem

Kombaina daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža noklusējuma funkciju var atlasīt. Piemēram, pļaujot pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai pārslēgšanas slēdzis aktivizētu slīpuma vadības cilindru. Līdzīgi pļaušanas laikā virs zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgšanas slēdzis vadītu kontūru riteņus.

PIEZĪME:

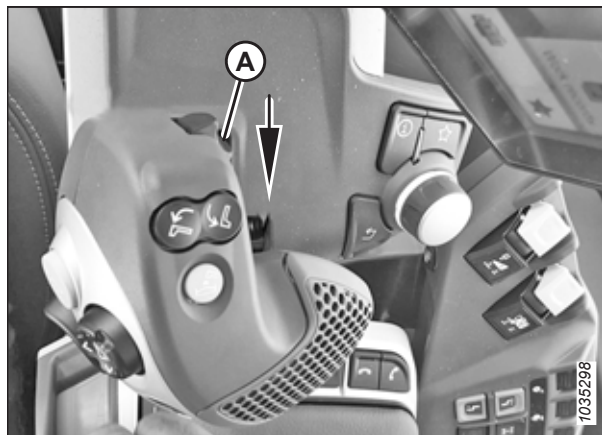
Vienīgā norāde par to, kura noklusējuma funkcija ir konfigurēta, ir novērot, kāda galvenes funkcija tiek aktivizēta, kad tiek darbināts pārslēgšanas slēdzis.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas slēdža funkciju, pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā uz sevi, vienlaikus nospiežot pogu Feel fore (Tītavu atgāzums). Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.
2. Lai atlasītu kontūru riteni kā noklusējuma pārslēgšanas slēdža funkciju, pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā uz sevi, vienlaikus nospiežot pogu Reel fore (Tītavu atgāzums). Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.



Attēls 3.274: CMOTION svira

Izvelkamie un ievelkamie kontūrriteņi — CLAAS 8000 sērija

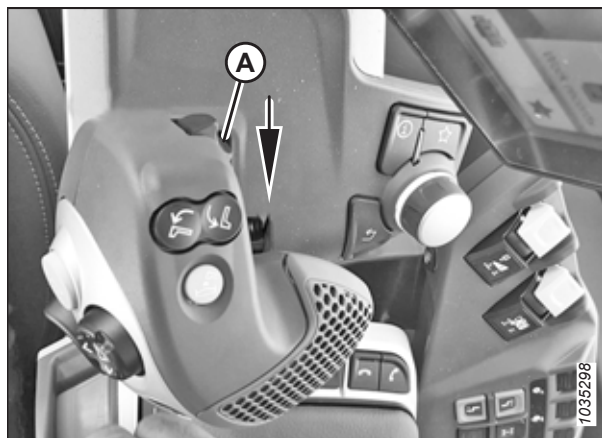
CMOTION daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi var iestatīt tā, lai tas kontrolētu kontūru riteņu stāvokli uz hedera.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Kontūru riteņu vadība, ja kā noklusējuma funkcija ir atlasīta slīpuma vadība

1. Funkcijā CMOTION multifunkcionālā svira: velciet pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā pret sevi, vienlaikus nospiežot pogu REEL FORE-AFT (Tītavu atgāzums).
 - Tītavu priekšējās daļas funkcija ievēl kontūra riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējās daļas funkcija izbīda kontūra riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.

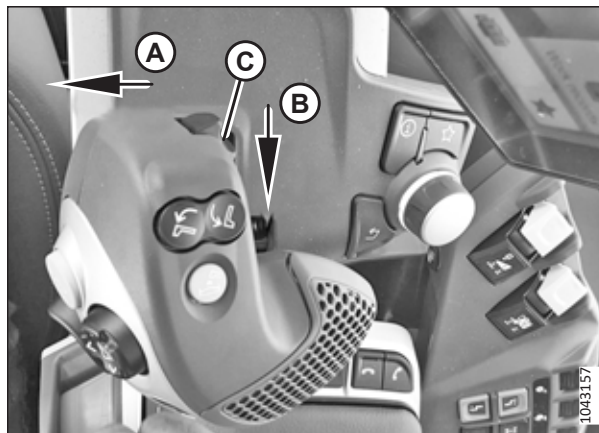


Attēls 3.275: CMOTION svira

Kontūra riteņu regulēšana, ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēts kontūra ritenis

2. CMOTION sviru darbiniet, kā norādīts tālāk.

- Stumiet pārslēgšanas slēdzi (C) projām no sevis (virzienā [A]), lai ievilkto kontūra riteņus un tādējādi samazinātu pļaušanas augstumu.
- Pavelciet pārslēgšanas slēdzi (C) pret sevi (virzienā [B]), lai izbīdītu kontūra riteņus un tādējādi palielinātu pļaušanas augstumu.



Attēls 3.276: CMOTION svira

Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 sērija

Kontūru riteņu augstumu var regulēt, izmantojot CommandCenter™ displeju, braukšanas ātruma sviru vai pulti.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Darbiniet kontūru riteņus, izmantojot vienu no šīm metodēm:

- CommandCenter™ displeja lapā HEADER (Heders) izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) un pēc tam izvēlieties bultiņas, lai paceltu vai nolaistu riteņus. Norādījumus skatiet darbībā [1, lappuse 201](#).
- Zemes ātruma sviras (GSL) pogām “C” vai “D” piešķiriet funkciju GAUGE WHEEL HEIGHT (Mērinstrumentu ritenīšu augstums). Norādījumus skatiet darbībā [1, lappuse 202](#).
- Piešķiriet konsoles pogām “1” vai “2” funkciju GAUGE WHEEL HEIGHT (Mērinstrumentu ritenīšu augstums). Norādījumus skatiet darbībā [1, lappuse 203](#).

EKSPLUATĀCIJA

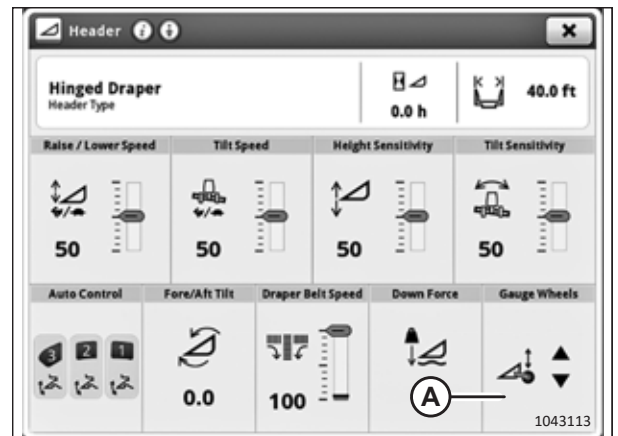
1. metode: kontūru riteņu darbināšana, izmantojot lapu HEADER (Heders)

1. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



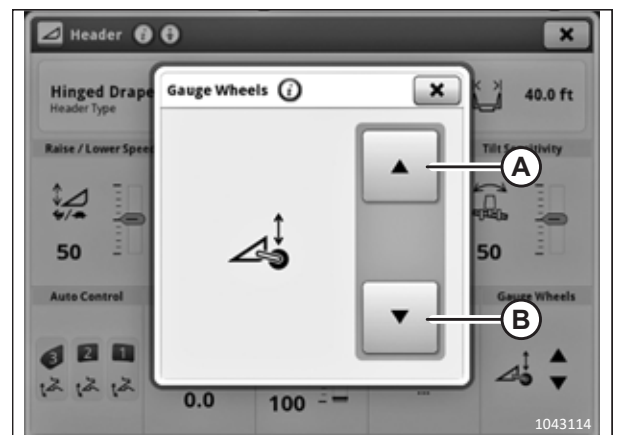
Attēls 3.277: CommandCenter™ displejs

2. Izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) (A).



Attēls 3.278: CommandCenter™ displejs

3. Kad parādās uznirstošais logs GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši), veiciet tālāk norādīto.
 - Lai paceltu ritenus, nospiediet bultiņu (A).
 - Lai nolaistu ritenus, nospiediet bultiņu (B).



Attēls 3.279: CommandCenter™ displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. metode: kontūru riteņu darbināšana, izmantojot zemes ātruma sviru (GSL)

1. Nospiediet un turiet nospiestu daudzfunkciju bloķēšanas pogu (A), līdz izslēdzas gaismas. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



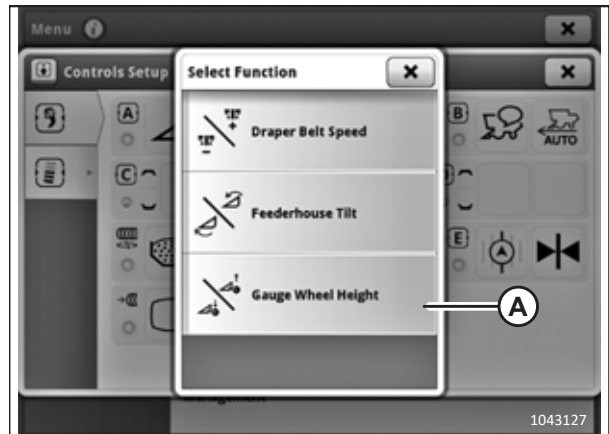
Attēls 3.280: John Deere X9 konsole

2. Lapā CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana) izvēlieties funkciju pogu "C" vai "D".



Attēls 3.281: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

3. Logā SELECT FUNCTION (Funkciju atlase) izvēlieties GAUGE WHEEL HEIGHT (Mērinstrumentu riteņīšu augstums) (A).
4. Tagad ar GSL pogu GAUGE WHEEL HEIGHT (Atbalsta riteņu augstums) var paaugstināt vai pazemināt kontūru riteņus.



Attēls 3.282: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

3. metode: kontūru riteņu darbināšana, izmantojot konsoli

1. Nospiediet un turiet nospiestu konsoles bloķēšanas pogu (A), līdz izslēdzas gaisma. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).

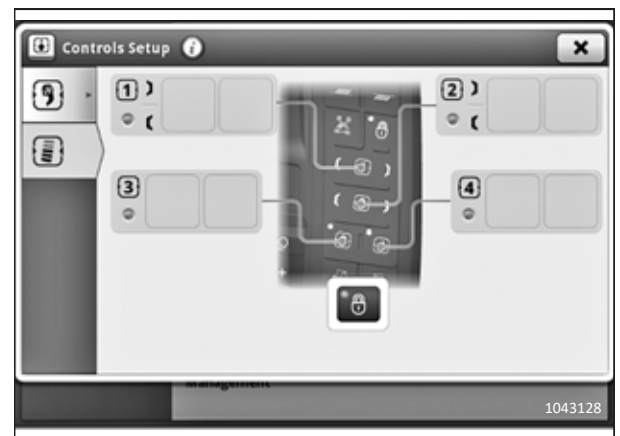


Attēls 3.283: John Deere X9 — konsole

2. Lapā CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana) atlasiet konsoles pogu "1" vai "2".

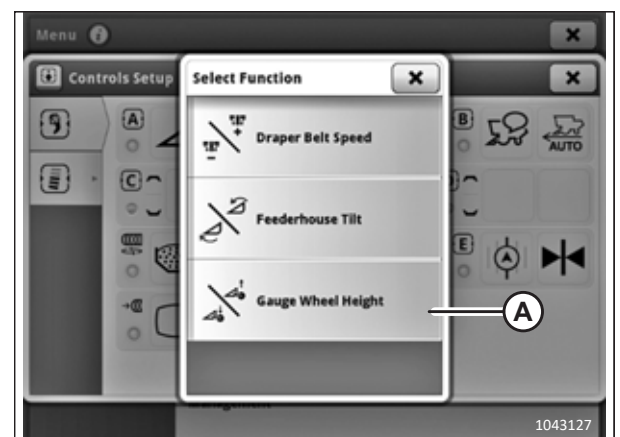
PIEZĪME:

Tikai 2. poga ir piedziņas slēdzis.



Attēls 3.284: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

3. Logā SELECT FUNCTION (Funkciju atlase) atlasiet GAUGE WHEEL HEIGHT (Atbalsta riteņu augstums) (A).
4. Tagad ar konsoles pogu GAUGE WHEEL HEIGHT (Atbalsta riteņu augstums) var pacelt vai nolaist kontūru riteņus.



Attēls 3.285: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Kontūra riteņu augstuma līmeņošana

Kontūra riteņi ļauj hederam sekot zemes profilam, un riteņus var regulēt no 25 mm (1 collas) līdz 457 mm (18 collām) virs zemes virsmas.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

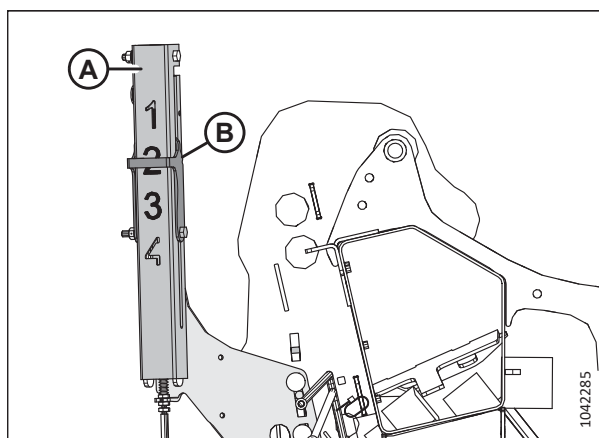
PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet hedera reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet spārna līdzsvaru. Norādījumus skatiet [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 229](#).

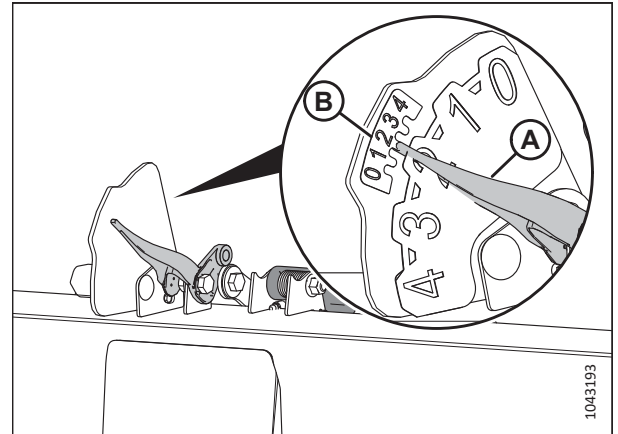
1. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija locīšanas režīmā, lappuse 224](#).
2. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
3. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
4. Tītavas pilnībā nolaidiet.
5. Noregulējiet kontūra riteņus, līdz augstuma indikators (A) atrodas pie cipara 2 (B).



Attēls 3.286: Augstuma indikators — aizmugurējais kreisais gals

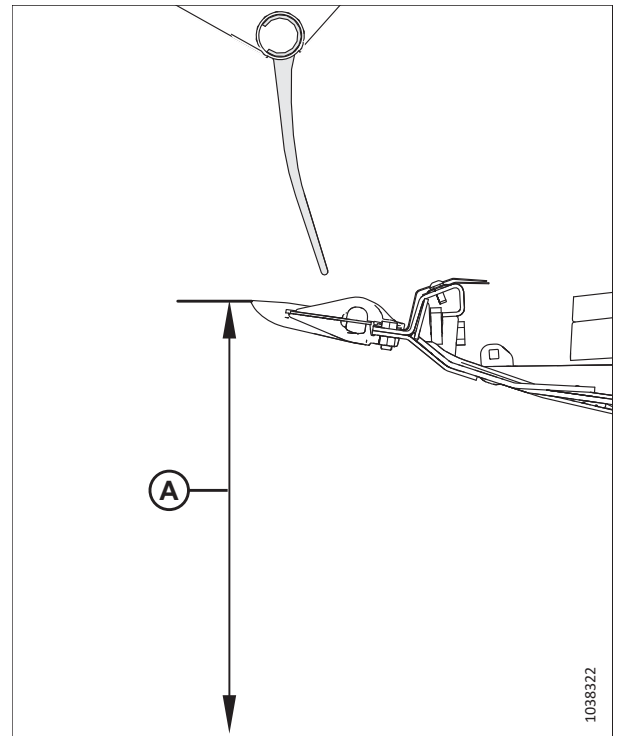
EKSPLUATĀCIJA

6. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hedera augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



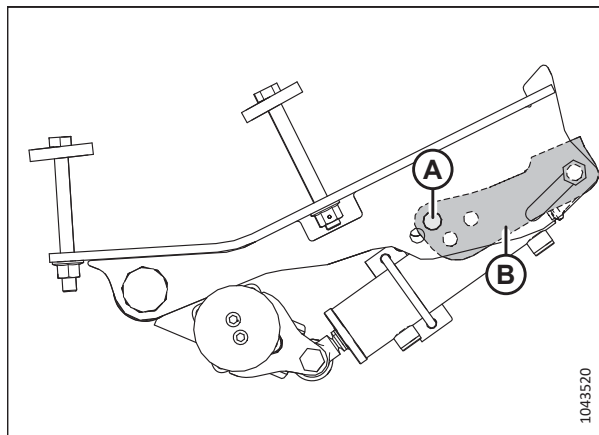
Attēls 3.287: Automātiskā hedera augstuma indikators

8. Hedera centrā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz centrālā aizsarga galam. Reģistrējiet attālumu (A).
9. Katrā hedera galā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz gala aizsarga galam. Reģistrējiet abus mērījumus.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir mazāka par 25 mm (1 collu), regulēšana nav nepieciešama.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir lielāka par 25 mm (1 collu), ir jāveic regulēšana. Pārejiet pie nākamās darbības.
10. Iedarbiniet dzinēju.
11. Pilnībā paceliet hederu.
12. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
13. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

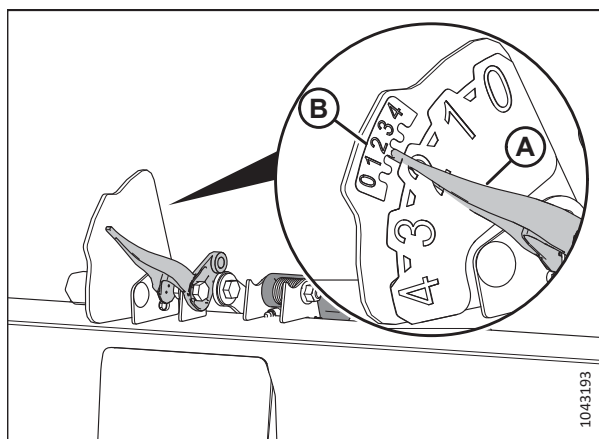


Attēls 3.288: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

14. Izņemiet tapu (A).
15. Pārvietojiet regulēšanas plāksni (B) atverē, lai to salāgotu ar citu atveri. Atšķirība starp abām atverēm ir aptuveni 24 mm (1/2 collas).
 - Ja mērījums ir mazāks par mērījumu hedera vidusdaļā, pastumiet regulēšanas plāksni izkopts **VIRZIENĀ**.
 - Ja mērījums ir lielāks par mērījumu hedera centrā, pabīdiet regulēšanas plāksni **TĀLĀK** no izkopts.
16. Atkārtoti ievietojiet tapu (A).
17. Hedera pretējā galā atkārtojiet darbību [14, lappuse 206](#) un [16, lappuse 206](#).
18. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
19. Nolaidiet hedera, līdz automātiskā hedera augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
20. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
21. Vēlreiz izmēriet atstatumu starp aizsargu un zemi. Pārbaudiet, vai visi trīs mērījumi ir vienādi. Ja ir nepieciešama papildu regulēšana, atkārtojiet darbības no [14, lappuse 206](#) līdz [17, lappuse 206](#).



Attēls 3.289: Tapu atrašanās vieta — kreisais ārējais ritenis)



Attēls 3.290: Automātiskā hedera augstuma indikators

3.9.2 Pļaušana pie zemes

Pļaušanas augstums atšķiras atkarībā no kultūrauga veida, kultūraugu stāvokļa, pļaušanas apstākļiem utt.

Pļaušanu pie zemes veic, kad heders ir pilnībā nolaists un izkopts atrodas pie zemes. Nažu un nažu aizsargu stāvokli attiecībā pret zemi (hedera leņķi) regulē, izmantojot sliežu uzlikas un centrālo posmu, — to **NEREGULĒ** ar hedera celšanas cilindriem. Sliežu uzlikas, centrālais posms un lokanā izkopts ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla apjomu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

Lokanā izkopts, spārni un hedera reljefa kopēšanas sistēma kompensē izcilņus, bedres un citas zemes reljefa izmaiņas, lai novērstu izkopts iespīšanas zemes kontūrā vai kultūraugu nenopļaušanu.

Papildinformāciju skatiet šajās tēmās:

- [Iekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 207](#)
- [Ārējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 208](#)
- [3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209](#)

- [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#)

lekšējo sliežu uzliku regulēšana

Sliežu uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla apjomu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

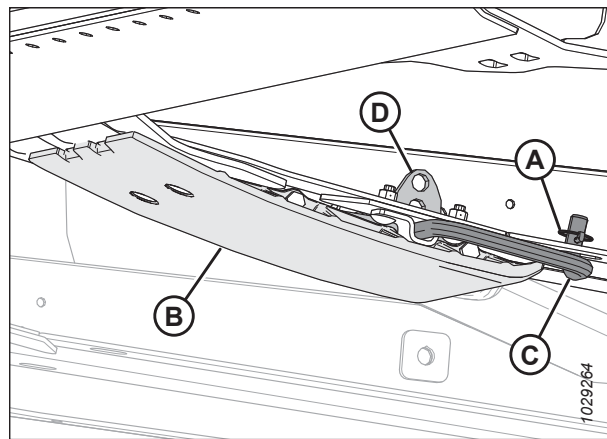
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja sliežu uzlikas darbojas nolaistā stāvoklī, sliežu uzliku plāksnes var nodilt ātrāk.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188](#)
 - [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189](#)
6. Izņemiet sprosttapu (A) no katras sliežu uzlikas.
7. Satveriet uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no rāmja un velkot prom no uzlikas.
8. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamu pozīciju, izmantojot balsta (D) caurumus kā vadotni.
9. Ievietojiet tapu (C) vēlamajā pozīcijā uz balsta (D), iestipriniet to rāmī un nostipriniet ar sprosttapu (A).
10. Pārbaudiet, vai abas sliežu uzlikas ir noregulētas vienā pozīcijā.
11. Noregulējiet hedera leņķi vēlamajā darba pozīcijā, izmantojot mašīnas hedera leņķa vadības ierīces.



Attēls 3.291: Iekšējā sliežu uzlika

PIEZĪME:

Ja hedera leņķis nav ļoti svarīgs, iestatiet to vidējā pozīcijā.

12. Pārbaudiet hedera reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209](#).

Ārējo sliežu uzliku regulēšana

Sliežu uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla apjomu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

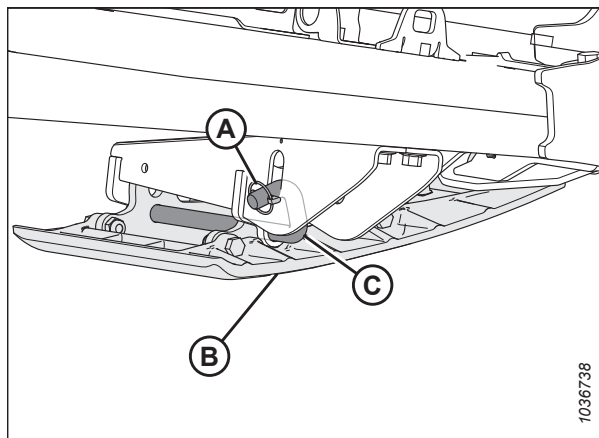
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja sliežu uzlikas darbojas nolaistā stāvoklī, sliežu uzlikas var nodilt ātrāk.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188*
 - *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189*
6. Izņemiet sprosttapu (A) no katras slīdes uzlikas tapas (C).
7. Satveriet slīdes uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no kronšteina un velkot prom no uzlikas.
8. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamo pozīciju, izmantojot caurumus balsta plāksnē kā vadotni.
9. Ievietojiet atpakaļ tapu (C) vajadzīgajā stāvoklī balsta plāksnē, ievietojiet tapu kronšteinā un nostipriniet to ar sprosttapu (A).
10. Pārbaudiet, vai visas slīdes uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.
11. Pārbaudiet hедера reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: *3.9.3 Hедера reljefa kopēšana, lappuse 209.*



Attēls 3.292: Ārējā sliežu uzlika

3.9.3 Hedera reljefa kopēšana

Hedera reljefa kopēšanas sistēma atbalsta hedera svaru, samazinot zemes spiedienu uz izkapti un ļaujot hederam vieglāk piemēroties zemei un ātri reaģēt uz pēkšņām zemes reljefa izmaiņām vai šķēršļiem.

Hedera reljefa kopēšanu parāda reljefa kopēšanas indikators (A). Vērtības no 0 līdz 4 rāda izkaptis spiedienu pie zemes, kur 0 ir minimālais un 4 — maksimālais spēks. Šīs vērtības arī norāda hedera reljefa kopēšanas diapazonu, kur 0 ir reljefa kopēšanas diapazona apakšējā robeža, bet 4 ir augšējā robeža.

SVARĪGI:

Indikators reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē rāda reljefa kopēšanu un tās iestatījumus; indikators labajā pusē rāda tikai iestatījumus.

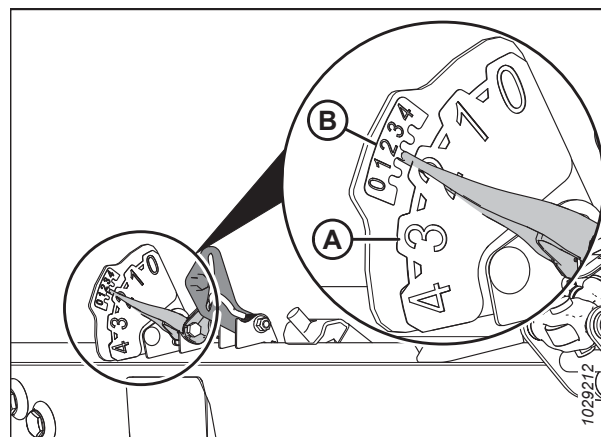
Maksimālo spēku pielāgo ar regulējamu atsperu spriegojumu reljefa kopēšanas modulī. Reljefa kopēšanu var mainīt, lai pielāgotos dažādiem apstākļiem, un tā ir atkarīga no hedera uzstādītā papildaprīkojuma.

PIEZĪME:

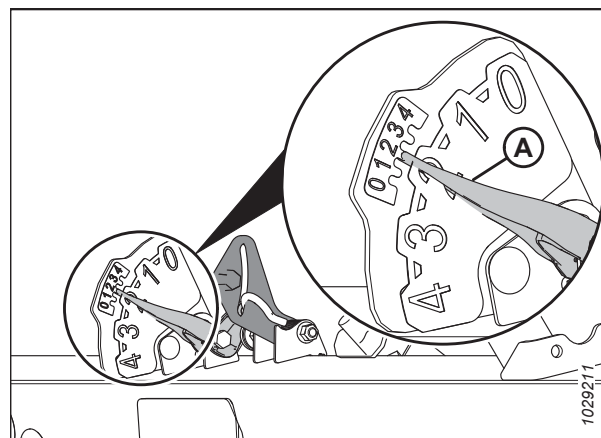
Uzlīme (B) reljefa kopēšanas indikatora augšpusē tiek izmantota, lai pārbaudītu un regulētu reljefa kopēšanas iestatījumu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

FD2 sērijas FlexDraper® heders parastos apstākļos vislabāk darbojas ar minimālu spiedienu uz zemi. Ja hederam pievienojat papildu agregātus, kas ietekmē tā svaru, pārregulējiet reljefa kopēšanu.

1. Reljefa kopēšanu pļaušanai pie zemes iestatiet šādi:
 - a. Pārbaudiet, vai hedera reljefa kopēšanas bloķētājs ir atvienots. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
 - b. Ar kombaina hedera vadības ierīcēm nolaidiet padeves tvertni, līdz reljefa kopēšanas indikators (A) sasniedz vajadzīgo reljefa kopēšanas vērtību (izkaptis spiediena spēks uz zemi). Sākotnēji iestatiet reljefa kopēšanas indikatorā reljefa kopēšanas vērtību 2 un pēc vajadzības noregulējiet.
2. Reljefa kopēšanu pļaušanai virs zemes iestatiet šādi:
 - a. Noregulējiet riteņus. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 187](#).
 - b. Atzīmējiet indikatora reljefa kopēšanas vērtību un saglabājiet šo vērtību darbības laikā (neņemiet vērā nelielas indikatora svārstības).



Attēls 3.293: Reljefa kopēšanas indikators — kreisā puse



Attēls 3.294: Pļaušana pie zemes

Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana

Hederam ir piekare, kas virza hedera virs zemes, lai kompensētu zemes reljefa izmaiņas. Ja hedera reljefa kopēšana nav pareizi iestatīta, izkaptis var pļaut augsni vai atstāt nenoplautus kultūraugus. Ja reljefa kopēšanas iestatījums nav apmierinošs, tas ir jāpārbauda un jānoregulē.

SVARĪGI:

NELIETOJIET reljefa kopēšanas moduļa atsperes hedera izlīdzināšanai.

EKSPLUATĀCIJA

Regulējot reljefa kopēšanas funkciju, ievērojiet šādas vadlīnijas:

- Iestatiet hedera reljefa kopēšanas moduli pēc iespējas vieglāku, bet ne tik vieglu, ka tas kombaina kustības laikā atsitās. Tas palīdzēs novērst nažu salaušanu, augsnes stumšanu, augsnes uzkrāšanos pie izkopts mitros apstākļos un pārmērīgu sliežu uzliku un izkopts nodilumu.
- Lai novērstu pārāk strauji hedera lēkāšanu un nevienmērīgu pļaušanu, kad reljefa kopēšanas modulis ir viegls, darbiniet kombainu ar mazāku zemes ātrumu.
- Lai pļautu kultūraugus, hederam atrodoties virs zemes, izmantojiet stabilizatora riteņus kopā ar hedera reljefa kopēšanas moduli. Tas līdz minimumam samazinās lēkāšanu hedera galos un palīdzēs regulēt pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 188](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

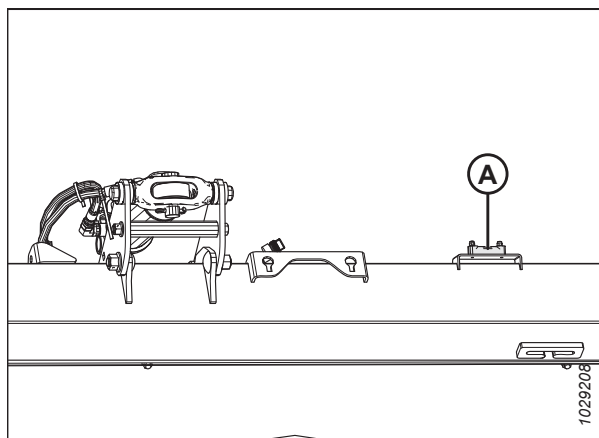
PIEZĪME:

Ja, izmantojot visas pieejamās regulēšanas iespējas, neizdodas panākt pietiekamu hedera reljefa kopēšanas iestatījumu, mainiet reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju. Norādījumus skatiet [Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm, lappuse 215](#).

Lai pārbaudītu un regulētu reljefa kopēšanas iestatījumus, rīkojieties šādi:

Sagatavošanās darbības

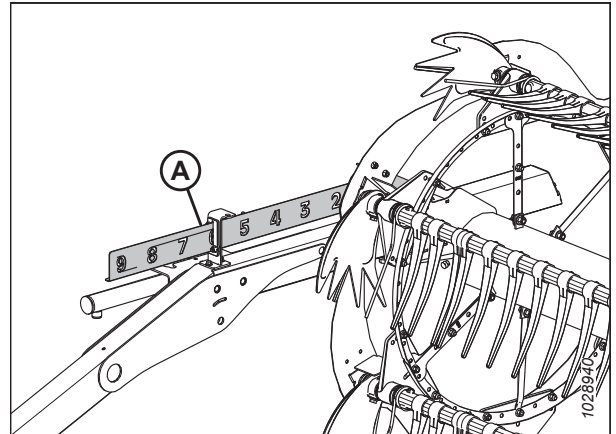
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Novietojiet līmeņrādi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Panāciet, lai burbulis atrastos centrā. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).
4. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.



Attēls 3.295: Līmeņrādis

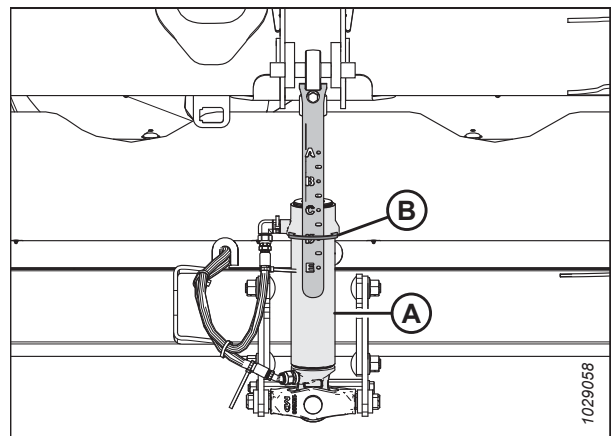
EKSPLUATĀCIJA

5. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai uz kreisā indikatora kronšteina esošais indikators (A) atrastos 6. pozīcijā.



Attēls 3.296: Atgāzuma pozīcija

6. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces D pozīcijā.
7. Tītavas pilnībā nolaidiet.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 226](#).
10. Ja hederam ir uzstādīti transportēšanas riteņi, pārvietojiet tos līdz augšējai pozīcijai.

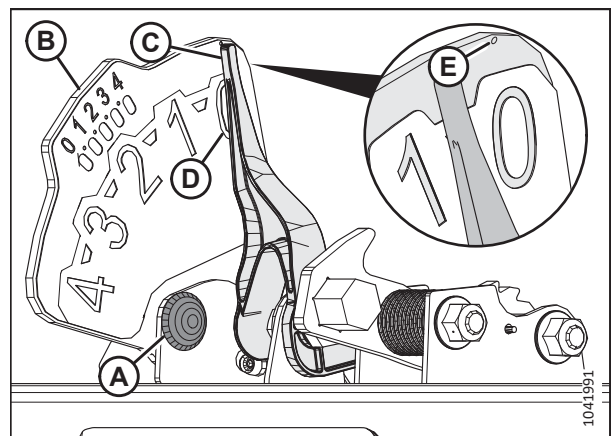


Attēls 3.297: Vidējā atsaite

11. Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

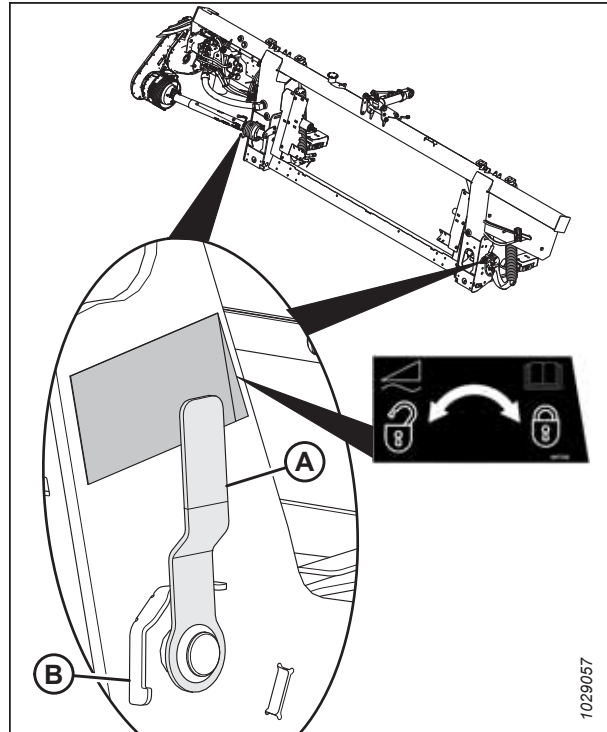
Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.298: Reljefa kopēšanas indikators

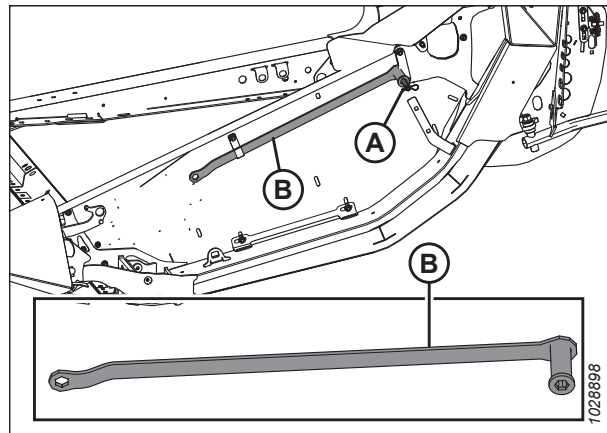
EKSPLUATĀCIJA

12. Kreisajā reljefa kopēšanas moduļa pusē pavelciet reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no reljefa kopēšanas moduļa un pavelciet reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (Atbloķēt).
13. Atkārtojiet iepriekšējo darbību pretējā reljefa kopēšanas moduļa pusē.



Attēls 3.299: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

14. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.
15. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
16. Noņemiet universālo darbarīku (B). Nomainiet saspraudi.



Attēls 3.300: Universālā darbarīka atrašanās vieta

Reljefa kopēšanas iestatījumu sviru iestatīšana

17. Reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē ar roku paceliet reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru (A) tā, lai tā nebūtu vajīga.

PIEZĪME:

Skaidrības labad attēlā dažas daļas nav iekļautas.

18. Pilnībā aktivizējiet universālā darbarīka (B) plakano galu uz reljefa kopēšanas iestatīšanas sviras. Universālajam darbarīkam jābūt nedaudz slīpi vērstam uz reljefa kopēšanas moduļa priekšpusi.
19. Pavelciet universālo darbarīku (B) virzienā uz reljefa kopēšanas moduļa aizmuguri, līdz reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru (A) vairs nevar pavilkt atpakaļ un tā ir nofiksēta uz sviras pēdējā zoba (C).
20. Atkārtojiet darbības no 17, lappuse 213 līdz 19, lappuse 213, lai iestatītu labo reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru.

SVARĪGI:

Vispirms iestatiet kreisās un labās puses reljefa kopēšanas iestatījumu sviras un **PĒC TAM** regulējiet reljefa kopēšanu abās hedera pusēs.

21. Noņemiet universālo darbarīku un nolieciet malā.

Reljefa kopēšanas funkcijas pārbaude

22. Iestatiet kreiso reljefa kopēšanas moduli, pastumjot leju hedera kreiso galu par aptuveni 76 mm (3 collām). Ļaujiet hederam pacelties. Atkārtojiet šo darbību vismaz trīs reizes.

PIEZĪME:

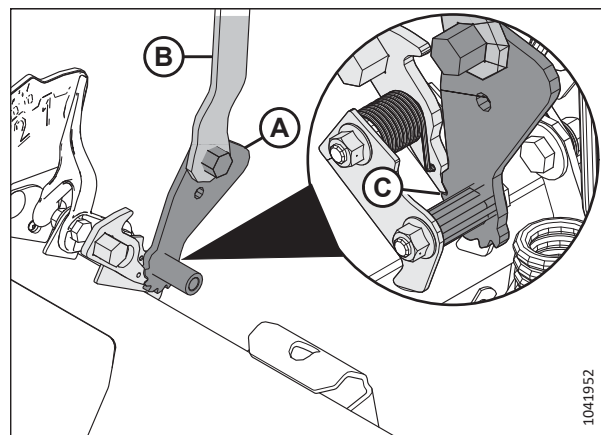
Kreisās puses indikatora precizitāti panāk, pārvietojot hedera kreiso pusi uz augšu un uz leju.

23. Reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē pārbaudiet reljefa kopēšanas iestatīšanas indikatora augšējo skalu (FSI) (B). Indikatora svirai (A) ir jānorāda uz ciparu 2.

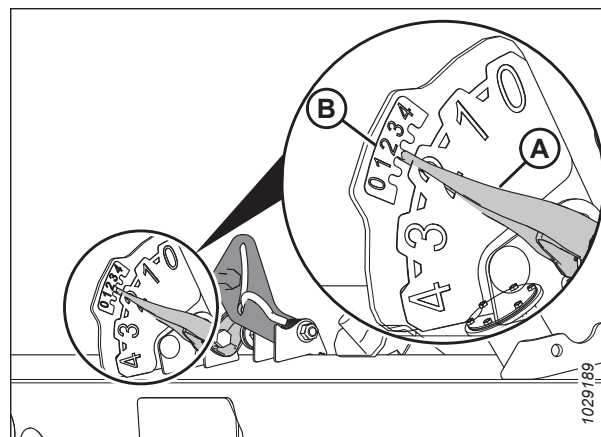
- Ja svira (A) uz indikatora (B) rāda vairāk par 2, tas nozīmē, ka reljefa kopēšanas modulis ir pārāk smags.
- Ja svira (A) uz indikatora (B) rāda mazāk par 2, tas nozīmē, ka reljefa kopēšanas modulis ir pārāk viegls.

PIEZĪME:

Apakšējais skaitļu kopums norāda reljefa kopēšanas augstumu, kad heders darbojas uz lauka.



Attēls 3.301: Universālais darbarīks, kas savienots ar kreisā reljefa kopēšanas moduļa iestatīšanas mezglu



Attēls 3.302: Kreisās puses reljefa kopēšanas iestatījums un AHC indikators

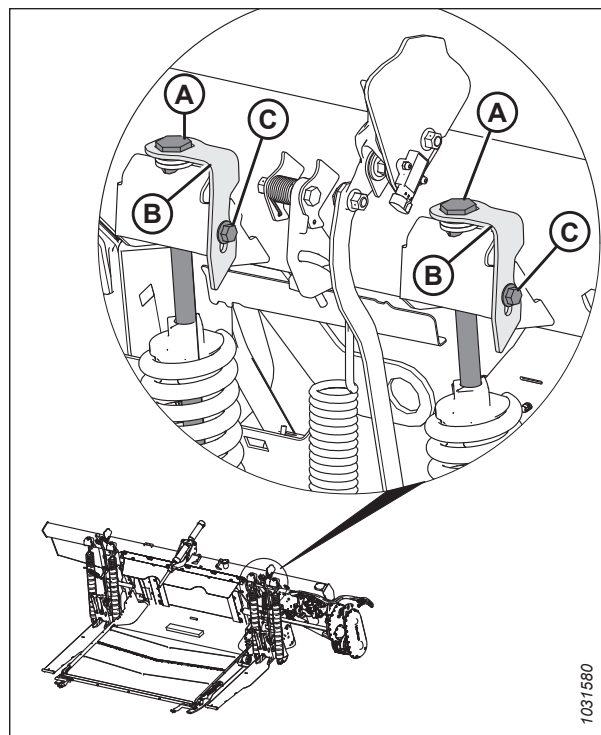
Reljefa kopēšanas regulēšana

24. Reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē atskrūvējiet bultskrūves (C). Pagrieziet atsperes bloķējumus (B) tā, lai bultskrūvju galviņas (A) būtu pieejamas.
25. Pēc vajadzības palieliniet vai samaziniet reljefa kopēšanu moduļa kreisajā pusē:
 - Lai palielinātu reljefa kopēšanu, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Lai samazinātu reljefa kopēšanu, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME:

Noregulējiet katru bultskrūvju (A) pāri līdz vienam un tam pašam iestatījumam.

26. Vēlreiz iestatiet reljefa kopēšanas moduli kreisajā pusē. Norādes skatiet darbībā [22, lappuse 213](#).
27. Vēlreiz pārbaudiet kreisās puses reljefa kopēšanas iestatījuma indikatoru. Norādes skatiet darbībā [23, lappuse 213](#).
28. Ja kreisās puses reljefa kopēšanas iestatījums neder, atkārtojiet darbības no [25, lappuse 214](#) līdz [27, lappuse 214](#).
29. Pārbaudiet un noregulējiet labās puses reljefa kopēšanas moduli. Norādījumus meklējiet no darbības [22, lappuse 213](#) līdz darbībai [28, lappuse 214](#).
30. No abām reljefa kopēšanas moduļa pusēm nofiksējiet regulēšanas bultskrūves (A) ar atsperu bloķētājiem (B). Pārbaudiet, vai bultskrūvju galviņas (A) ir ievietotas atsperu bloķētāju atverēs. Pievelciet bultskrūves (C), lai nostiprinātu atsperu bloķētājus.



Attēls 3.303: Reljefa kopēšanas moduļa regulēšana kreisajā pusē

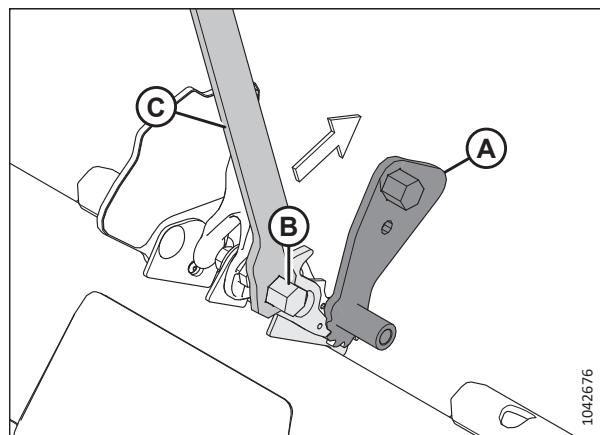


BRĪDINĀJUMS

Pirms darbības atsākšanas atlaidiet reljefa kopēšanas iestatījumu sviru.

Reljefa kopēšanas iestatījumu sviru atlaišana

31. Pilnībā uzlieciet universālo darbarīku (A) uz sprūda (B) un stumiet uz augšu, lai atlaistu reljefa kopēšanas iestatījumu sviru.
32. Noregulējiet spārnu līdzsvaru. Lai uzzinātu norādījumus, pārejiet šeit: [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 229](#).



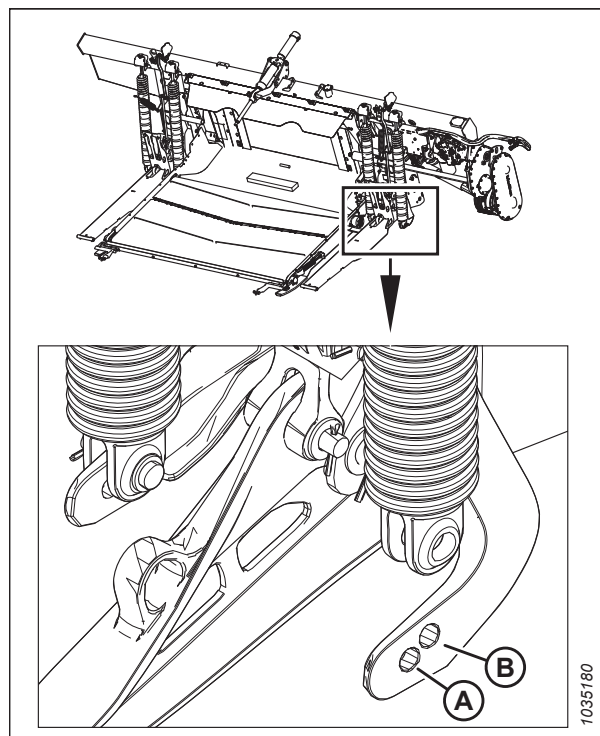
Attēls 3.304: Universālais darbarīks, kas aktivizēts ar kreiso sprūdu

Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm

Reljefa kopēšanas atsperes tiek konfigurētas atbilstoši hедера svaram. Ja ir mainījies hедера svars (piemēram, pēc papildaprīkojuma pievienošanas), ir jāmaina reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija. Lai noteiktu hederam atbilstošo reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju, aprēķiniet hедера svaru.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas **TIKAI** uz hederiem ar divām atverēm (A) un (B) reljefa kopēšanas atsperu svirās. Ja hederam, ar kuru strādājat, ir reljefa kopēšanas atsperu sviras tikai ar vienu atveri, norādījumus par reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņu skatiet šeit: .



Attēls 3.305: Kreisās reljefa kopēšanas atsperes svira

 **BĪSTAMI**

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Hedera svara un atsperu konfigurācijas noteikšana

1. Atsaucoties uz tabulu 3.19, lappuse 216, aprēķiniet hedera kopējo svaru pēc formulas $(A) + (B) + (C) + (D) =$ hedera kopējais svars, kur:

- Hedera pamata svars ir (A)
- Dalītāju svars, ja tādi ir, ir (B)
- Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera (ja tas ir uzstādīts) svars, ir (C)
- Cita papildaprīkojuma, ja tāds ir, svars ir (D)

Aprēķina piemēru skatiet *piemērā, lappuse 217*.

Tabula 3.19 Hedera sastāvdaļu svars

Kategorija	Hedera modelis	Naža konfigurācija	Tītavu konfigurācija	Svars
(A) Hedera pamata svars — izvēlieties vienu	FD225	Viens	Bez ierobežojuma	N/A. Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras aizmugurējo atveri.
	FD230	Viens	Bez ierobežojuma	2400 kg (5300 lb)
	FD235	Viens	Bez ierobežojuma	2600 kg (5750 lb)
	FD235	Divi	Bez ierobežojuma	2700 kg (5950 lb)
	FD240	Viens	Bez ierobežojuma	2800 kg (6150 lb)
	FD240	Divi	Bez ierobežojuma	N/A. Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.
	FD241	Divi	Bez ierobežojuma	N/A. Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.
	FD245	Divi	Bez ierobežojuma	3225 kg (7100 lb)
	FD250	Divi	Bez ierobežojuma	3400 kg (7500 lb)
(B) Dalītāji – izvēlieties ne vairāk kā vienu opciju	Uzstādīta dalītāja opcija			20 kg (50 lb)
	Rīsu dalītāja stieņi			
	Vertikālie naži			185 kg (407 lb.) ⁵⁷

57. Svarā ir ierēķināts hidrauliskais komplekts FD250.

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.19 Hedera sastāvdaļu svars (turpinājums)

Kategorija	Hedera modelis	Naža konfigurācija	Tītavu konfigurācija	Svars
(C) Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) – ja uz hedera ir uzstādīts AKG, izvēlieties vienu opciju ⁵⁸ .	Uzstādīta AKG opcija			142 kg (312 lb.)
	FD230 divdaļīgs			
	FD235 divdaļīgs			156 kg (343 lb.)
	FD240 trīsdaļīgs			168 kg (370 lb.)
	FD245 trīsdaļīgs			191 kg (420 lb.)
	FD250 trīsdaļīgs			212 kg (468 lb.)
(D) Citas opcijas – pievienojiet jebkuras uzstādītas opcijas	Uzstādītā opcija			360 kg (800 lb.)
	Transportēšanas riteņi			
	Kontūra riteņi			
Stabilizatora riteņi			160 kg (350 lb.)	

Piemērs

Hedera svara aprēķina piemērs FD235 FlexDraper® hedera modelim ar vienu nazi, dubultajām tītavām, bez AKG, bez opcijām:

Hedera pamata svars (A) = 2600 kg (5750 lb)

Vertikālo nažu svars (B) = (70 kg (150 lb))

AKG svars (C) = 0 kg (0 lb)

Papildaprīkojuma svars (D) = 0 kg (0 lb)

Hedera kopējais svars = (A) + (B) + (C) + (D) = 2670 kg (5900 lb)

58. Pievienojiet 24,5 kg (54 lb) hidrauliskās sistēmas caurulēm, ja tās tika uzstādītas atsevišķi

EKSPLUATĀCIJA

2. Izmantojot iepriekšējā darbībā aprēķināto kopējo hedera svaru, skatiet [3.20. lappuse 218](#), lai noteiktu, kurā svara diapazonā atrodas heders un kura reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija ir vispiemērotākā hederam.

PIEZĪME:

Parasti smagākiem hederiem reljefa kopēšanas atsperes ir jāievieto priekšējā reljefa kopēšanas sviras atverē, bet vieglākiem hederiem aizmugurējā atverē. Dažiem hederiem ir tikai viena iespējamā reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija.

Tabula 3.20 Reljefa kopēšanas atsperu uzstādīšanas vieta reljefa kopēšanas svirā

Hedera mode- lis	Naža konfigurācija	Tītavu konfigurācija	Svars Diapazons (viegls)	Reljefa kopē- šanas sviras atvere	Svars Diapazons (smags)	Reljefa kopēša- nas sviras atvere	Atsperu konfigurācija
FD225	Viens	Bez ierobežojuma	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras aizmugurējo atveri				1
FD230	Viens	Bez ierobežojuma	2400–2675 kg (5300–5900 lb.)	Aizmu- gurē	2676–3215 kg (5901–7100 lb.)	Priekšā	1
FD235	Viens	Bez ierobežojuma	2600–3050 kg (5750–6700 lb.)	Aizmu- gurē	3051–3415 kg (6701–7550 lb.)	Priekšā	3
FD235	Divi	Bez ierobežojuma	2700–3150 kg (5950–6900 lb.)	Aizmu- gurē	3151–3515 kg (6901–7750 lb.)	Priekšā	2
FD240	Viens	Divas	2800–3200 kg (6150–7000 lb.)	Aizmu- gurē	3201–3615 kg (7001–7950 lb.)	Priekšā	3
FD240	Divi	Divas	2900–3400 kg (6393–7496 lb.)	Aizmu- gurē	3401–3700 kg (7497–8157 lb.)	Priekšā	4
FD240	Viens	Trīs	2900–3400 kg (6393–7496 lb.)	Aizmu- gurē	3401–3700 kg (7497–8157 lb.)	Priekšā	4
FD240	Divi	Trīs	3000–3400 kg (6614–7496 lb.)	Aizmu- gurē	3401–3800 kg (7497–8378 lb.)	Priekšā	4
FD241	Divi	Bez ierobežojuma	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras aizmugurējo atveri				4
FD245	Divi	Bez ierobežojuma	3225–3475 kg (7100–7650 lb.)	Aizmu- gurē	3476–4050 kg (7651–8900 lb.)	Priekšā	4
FD250	Divi	Bez ierobežojuma	3400–3800 kg (7500–8350 lb.)	Aizmu- gurē	3801–4215 kg (8351–9300 lb.)	Priekšā	5

3. Ja jāmaina reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija, pārejiet pie nākamās darbības.

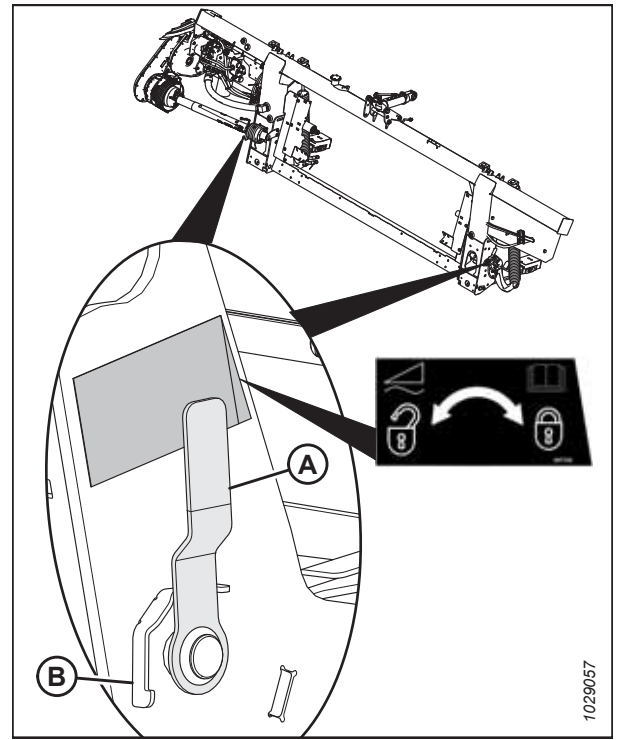
Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Fiksējiet hедера reljefa kopēšanas funkciju, ievēlot reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) stāvoklī (A) reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.

PIEZĪME:

Ja rokturis ir stāvoklī (B), reljefa kopēšanas funkcija ir atbloķēta.

6. Atkārtojiet iepriekšējo darbību, lai iestatītu reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.



Attēls 3.306: Hедера reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

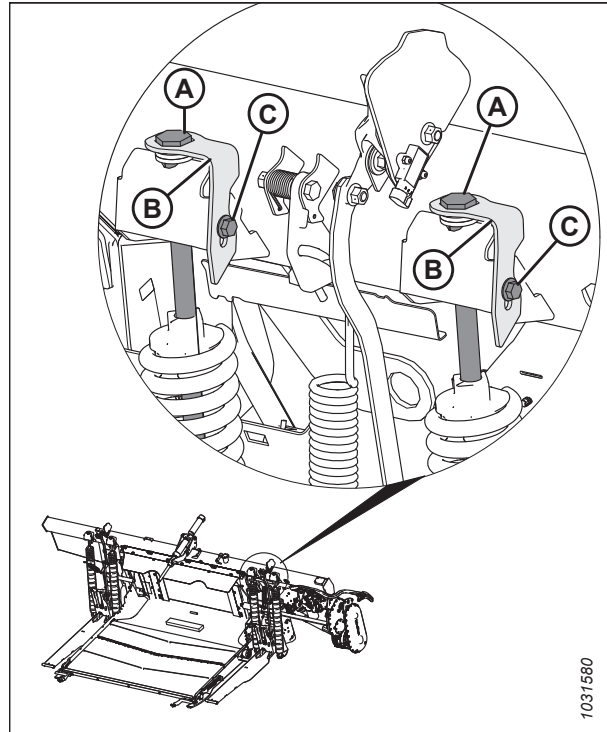
1029057

EKSPLUATĀCIJA

7. Pieklūstiet reljefa kopēšanas atsperu regulēšanas skrūvēm (A), atlaižot skrūves (C) un pagriežot atsperes fiksatorus (B) uz priekšu.
8. Atskrūvējiet regulēšanas skrūves (A), secīgi veicot nelielas vienādas korekcijas katrai skrūvei, līdz atsperes ir vaļīgas.

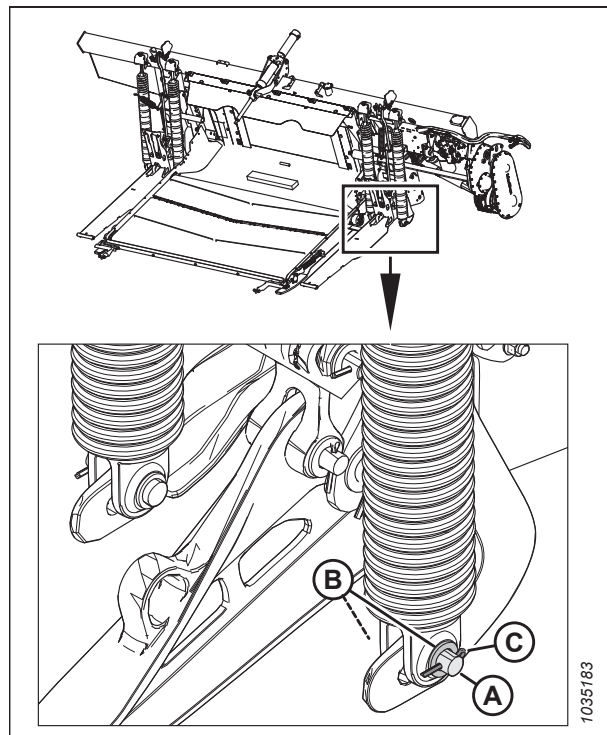
PIEZĪME:

Ja atsperes ir vaļīgas, regulēšanas skrūves (A) nedaudz pacelsies virs paplāksnēm.



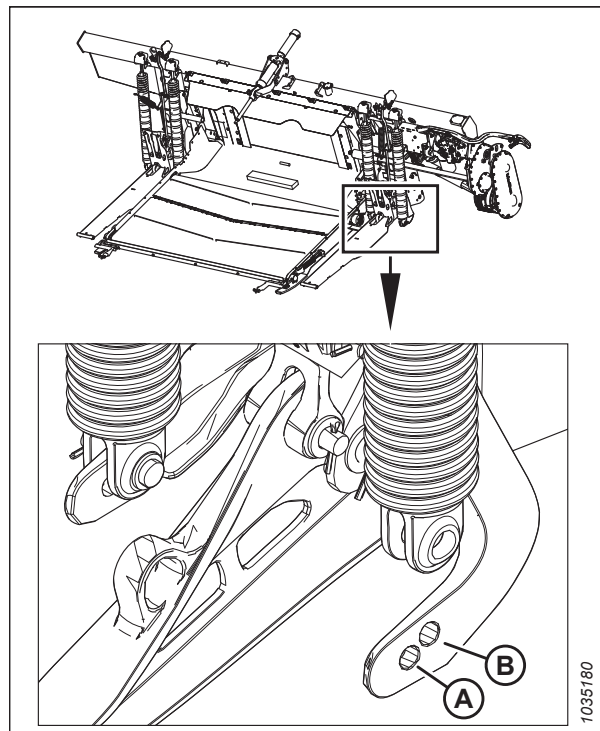
Attēls 3.307: Reljefa kopēšanas moduļa regulēšana kreisajā pusē

9. Izņemiet šķelttapu (C) no tapas (A).
10. Izņemiet tapu (A) un noņemiet paplāksnes (B).



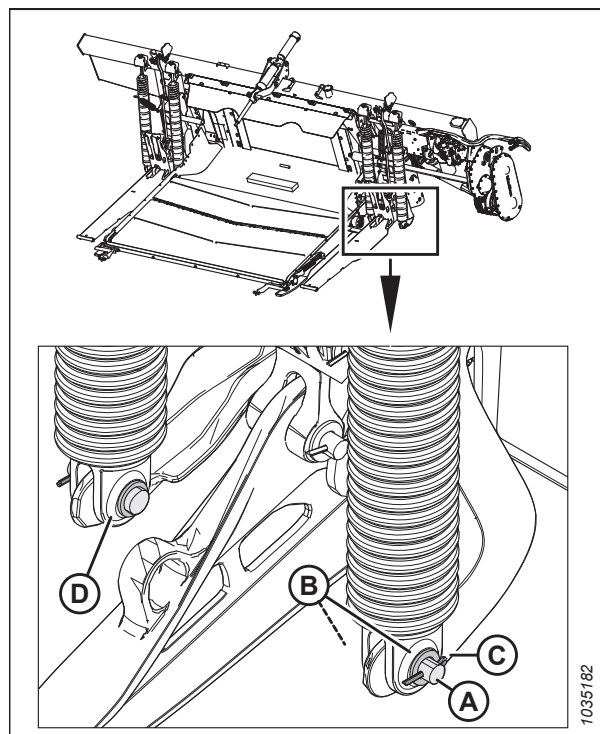
Attēls 3.308: Reljefa kopēšanas atsperē kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

11. Salāgojiet atsperi ar priekšējās reljefa kopēšanas sviras atveri (A) vai aizmugurējās reljefa kopēšanas sviras atveri (B) saskaņā ar specifikācijām tabulā 3.20, lappuse 218.



Attēls 3.309: Reljefa kopēšanas atsperi kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

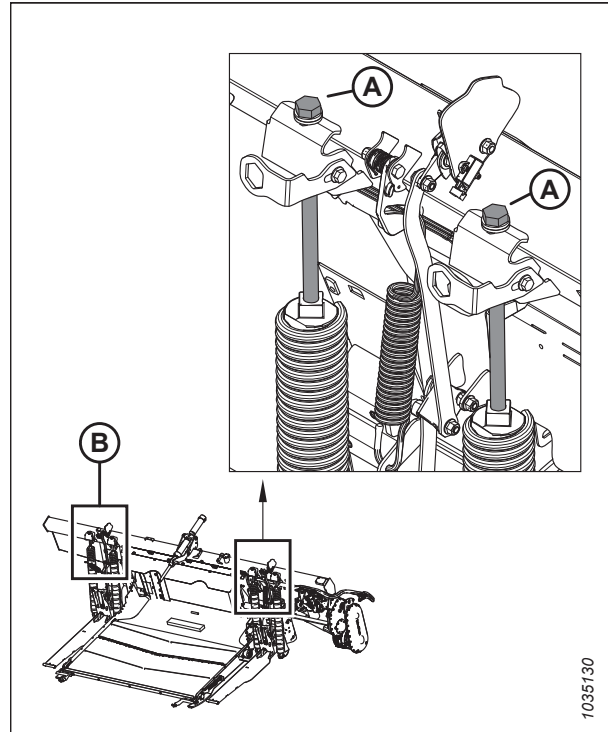
12. Ievietojiet tapu (A) ar divām paplāksnēm (B) jaunajā atverē.
13. Nostipriniet tapu ar šķelttapu (C).
14. Lai konfigurētu atsperi (D), atkārtojiet darbības no 9, lappuse 220 līdz 13, lappuse 221.



Attēls 3.310: Reljefa kopēšanas atsperi kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

EKSPLUATĀCIJA

15. Pievelciet regulēšanas skrūves (A), secīgi veicot nelielas vienādas korekcijas katrai skrūvei, līdz reljefa kopēšanas atsperes ir vienādā garumā.
16. Atkārtojiet darbības no 7, lappuse 220 līdz 15, lappuse 222 reljefa kopēšanas atsperu pārim (B), kas atrodas pretējā reljefa kopēšanas moduļa pusē.
17. Pārbaudiet un, ja nepieciešams, noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209.*



Attēls 3.311: Reljefa kopēšanas regulēšana — kreisā puse

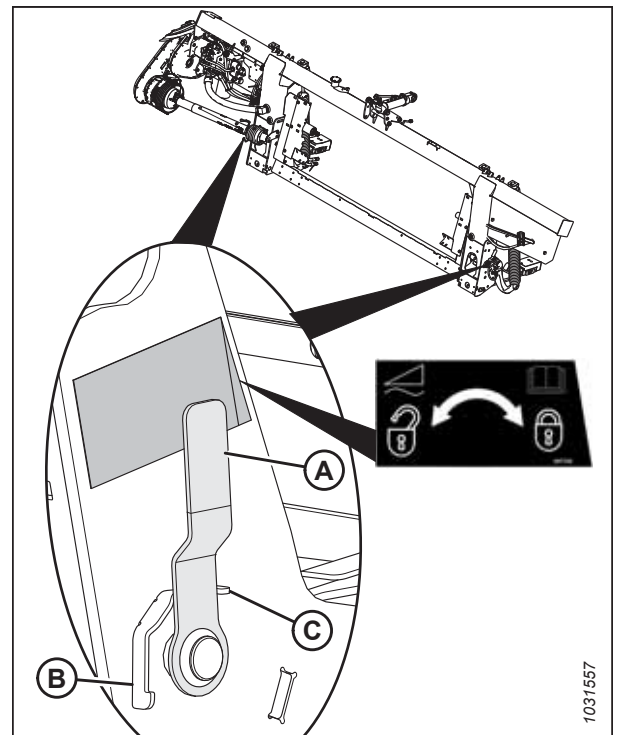
Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana

Divi hedera reljefa kopēšanas bloķējumi — pa vienam katrā moduļa pusē — bloķē un atbloķē hedera reljefa kopēšanas sistēmu.

SVARĪGI:

Ja transportējat hedera ar pievienotu reljefa kopēšanas moduli, saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, lai starp reljefa kopēšanas moduli un hedera nebūtu relatīvas kustības. Arī atvienojot reljefa kopēšanas moduli no kombaina, reljefa kopēšanas bloķētāji ir jāsaslēdz, lai reljefa kopēšanas moduli varētu atvienot no padeves tvertnes.

- Lai atslēgtu (atbloķētu) reljefa kopēšanas bloķētāju, pavelciet reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (B). Šajā stāvoklī heders ir atbloķēts un var kopēt reljefu attiecībā pret kopēšanas moduli.
- Lai pieslēgtu (bloķētu) reljefa kopēšanas bloķētāju, stumiet reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (C). Šajā stāvoklī heders nevar pārvietoties attiecībā pret kopēšanas moduli.

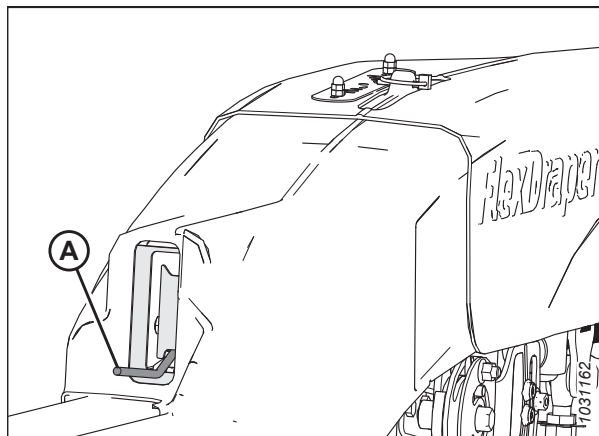


Attēls 3.312: Reljefa kopēšanas bloķējums — bloķētā stāvoklī

Ekspluatācija locīšanas režīmā

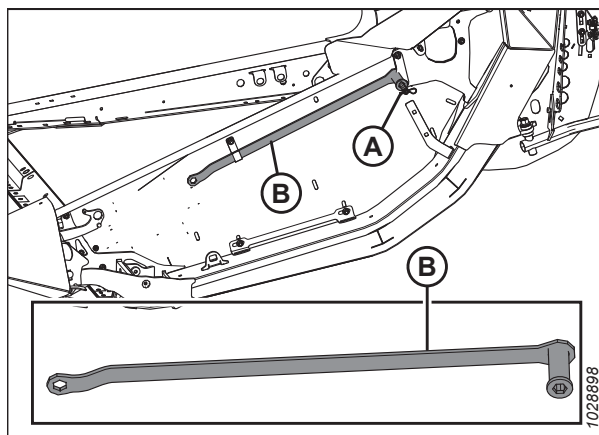
Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti pie zemes. Trīs izkaptis sekcijas virzās neatkarīgi, kopējot zemes kontūru. Ja spārni ir atbloķēti, tie var brīvi kustēties uz augšu un uz leju.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārvietojiet atsperes rokturi (A) uz ligzdas apakšu, lai atbloķētu spārnu. Būtu jādzird, ka bloķējums atslēdzas.
3. Ja bloķējums neatvienojas, pārvietojiet spārnu, paceļot un nolaižot hedera, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz tas atbloķējas.
4. Ja fiksators joprojām netiek atslēgts, pārejiet pie nākamās darbības.
5. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41.](#)



Attēls 3.313: Spārns atbloķētā stāvoklī

6. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
7. Noņemiet universālo darbarīku (B). Atkārtoti uzlieciet saspraudes tapu uz kronšteina.

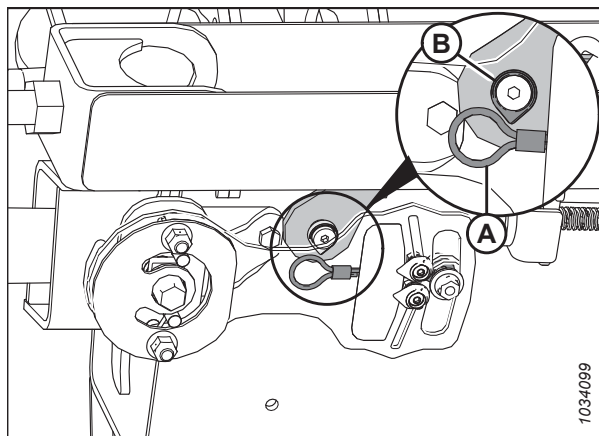


Attēls 3.314: Kreisā gala loksne

8. Piestipriniet kontrolierīces kabeli (A) pie locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētāja (B).

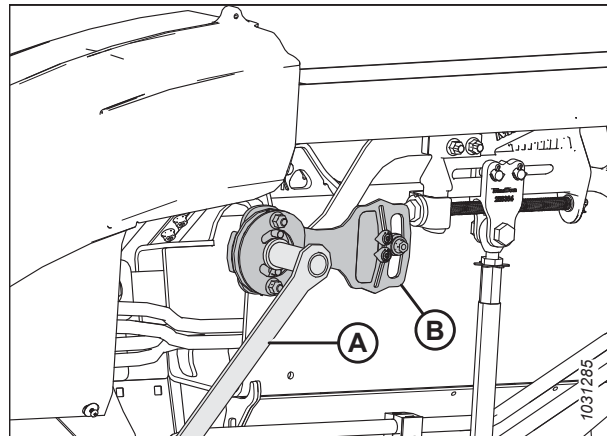
PIEZĪME:

Attēlā redzamās detaļas ir noņemtas, lai uzlabotu skaidrību.



Attēls 3.315: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

- Novietojot universālo darbarīku (A) uz plāksnes (B), virziet spārnu uz augšu un uz leju, līdz fiksācija atlaižas.



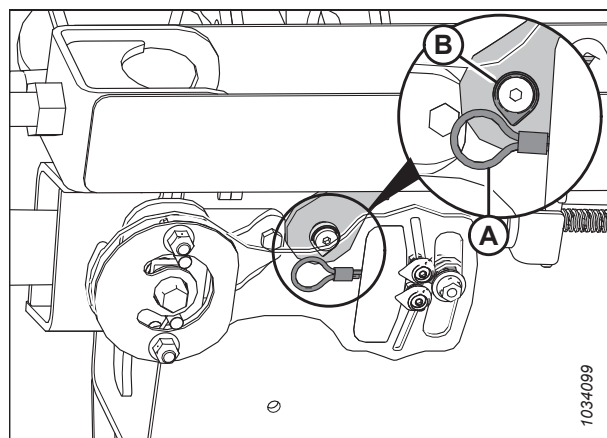
Attēls 3.316: Spārna bloķējums atbloķētā stāvoklī

- Atvienojiet kontrolierīces kabeli (A) no locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētāja (B).

PIEZĪME:

Attēlā redzamās detaļas ir noņemtas, lai uzlabotu skaidrību.

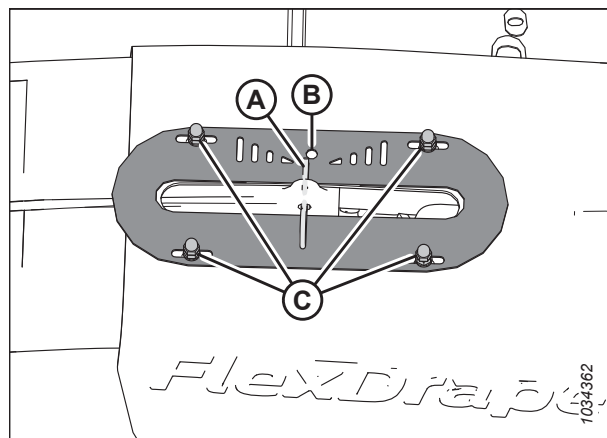
- Nolieciet universālo darbarīku (A) atpakaļ glabāšanas vietā. Uzlieciet atpakaļ sakabes pārsegu.
- Ja nepieciešams, līdzsvarojiet spārnu. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 229](#).



Attēls 3.317: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

PIEZĪME:

Kad heders ir piestiprināts pie kombaina un tā spārni ir nofiksēti un vienā līmenī ar padeves stiebru pacēlāja platformu, sprosttapai (A) jābūt vērstai pret indikatora (B) centru. Ja šādos apstākļos sprosttapa (A) **NAV** vērsta pret indikatora (B) centru, kalibrējiet indikatoru, palaižot vajīgāk skrūves (C) un noregulējot indikatora pozīciju. Spārnam saliecoties, indikatoram ir jāpārvietojas. Ja indikators joprojām ir iestrēdzis kādā no diapazona galiem, skatiet informāciju šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#) un [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 229](#).



Attēls 3.318: Spārnu kustības indikators uz locīšanas atsaites pārsega — parādīta kreisā puse

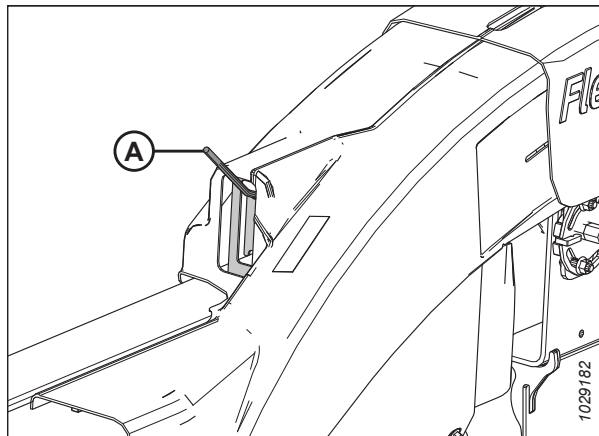
- Aizveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).

Ekspluatācija fiksētā režīmā

Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti pie zemes. Spārnu bloķēšana ļauj strādāt ar nekustīgu hederu un taisni novietotu izkapti. Kad visas trīs hedera daļas ir fiksētas, izkaptis ir nekustīga un vienlaikus virzās uz augšu un uz leju.

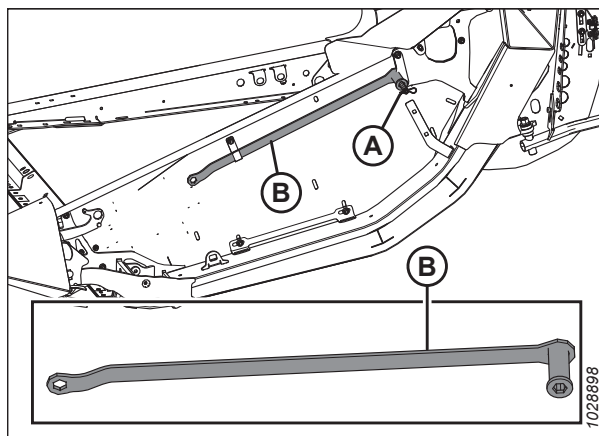
Bloķējiet spārnus šādi:

1. Pārvietojiet atsperes rokturi (A) uz ligzdas augšu, lai bloķētu spārnu. Bloķēšanas posmam ieslēdzoties, atskanēs troksnis.
2. Ja bloķēšanas posms nesašļēdzas, pabīdiet spārnu, paceļot un nolaižot hederu, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz bloķēšanas posms ieslēdzas.
3. Ja bloķēšanas posms joprojām neieslēdzas, pārejiet pie nākamās darbības.
4. Noņemiet locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet *lekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana, lappuse 52*.



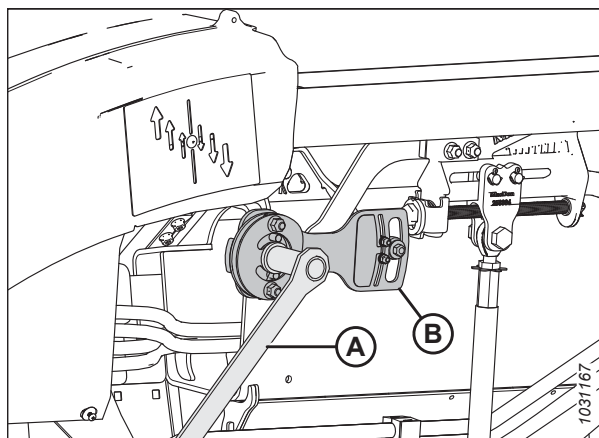
Attēls 3.319: Spārns bloķētā stāvoklī

5. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.
6. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
7. Izņemiet universālo darbarīku (B) no uzglabāšanas vietas. Atkārtoti uzlieciet saspraudes tapu uz kronšteina.



Attēls 3.320: Kreisā gala loksne

8. Novietojot universālo darbarīku (A) uz plāksnes (B), pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz fiksators saslēdzas.
9. Nolieciet universālo darbarīku (A) atpakaļ glabāšanas vietā.
10. Uzlieciet atpakaļ locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *lekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 53*.



Attēls 3.321: Spārns bloķētā stāvoklī

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana

Izslēdzot lokano izvērsuma ierobežotāju, tiek palielināta hedera spārnu lieces pakāpe. Varat atvienot lokano izvērsuma ierobežotāju, lai uzlabotu hedera spēju pielāgoties zemes reljefa augstuma izmaiņām un/vai novācot garus kultūraugus, piemēram, graudaugus vai rapsi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

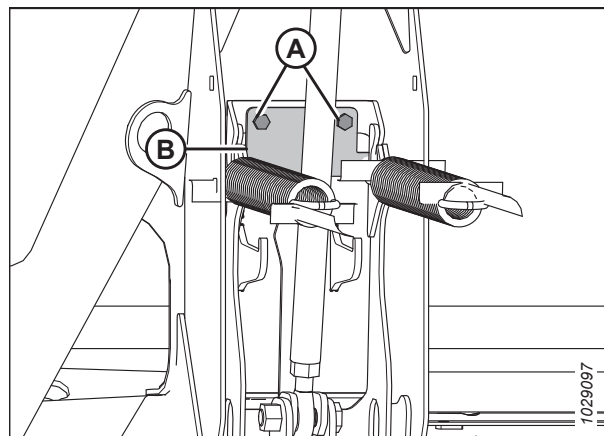
PIEZĪME:

Pēc lokanā izvērsuma ierobežotāja plāksnes noņemšanas būs jānoregulē atstatums starp tītavām un izkapti. Tehniskos datus skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#).

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 226](#).
4. Izbīdīet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
5. Pilnībā nolaidiet hederi.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Noņemiet divas skrūves (A).
8. Noņemiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).
9. Uzglabājiet skrūves (A) un lokano izvērsuma ierobežotāju (B) rokasgrāmatas glabāšanas futrālī.
10. Atkārtojiet darbības no [7, lappuse 227](#) līdz [9, lappuse 227](#), lai noņemtu lokano izvērsuma ierobežotāju un detaļas reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.
11. Noregulējiet tītavu pirksta atstatumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#).

SVARĪGI:

Lai nepieļautu, ka izkopts, spārniem saliecoties, nogriež tītavu pirkstus, ir jānoregulē atstatums starp tītavām un izkapti.



Attēls 3.322: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja pieslēgšana

Ieslēdzot lokāmo izvērsuma ierobežotāju, tiek ierobežota hedera spēja izlikties, ļaujot tītavām atrasties ļoti tuvu izkaptij. Tuvs tītavu un izkaptis novietojums ir ideāli piemērots, novācot īsus kultūraugus, piemēram, lēcas, zirņus vai īsas sojas pupas.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

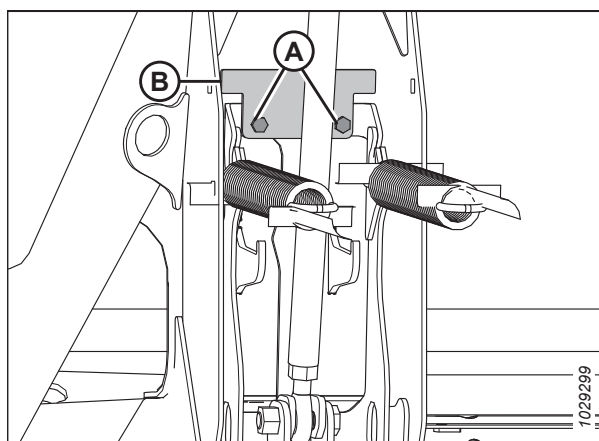
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Pēc lokanā reljefa kopēšanas ierobežotāja plāksnes uzstādīšanas būs jānoregulē atstatums starp tītavām un izkapti. Tehniskos datus skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#).

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 226](#).
4. Pilnībā nolaidiet hederi.
5. Izbīdiel hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Izņemiet abas lokanā izvērsuma ierobežotāja plāksnes un detaļas no hedera rokasgrāmatas glabāšanas futrāja.
8. Hedera kreisajā pusē novietojiet lokano izvērsuma ierobežotāju (B), kā parādīts attēlā.
9. Nostipriniet ierobežotāju ar divām bultskrūvēm (A).
10. Atkārtojiet iepriekšējās divas darbības, lai uzstādītu lokano izvērsuma ierobežotāju reljefa kopēšanas moduļa labajā pusē.
11. Noregulējiet tītavu pirksta atstatumu. Specifikācijas un norādījumus skatiet šeit: [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana, lappuse 703](#).



Attēls 3.323: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana

Spārnu līdzsvars ir izšķirošs faktors, lai nodrošinātu, ka heders precīzi seko zemes reljefam. Ja hedera spārnu līdzsvars nav pietiekams, tas jāregulē.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

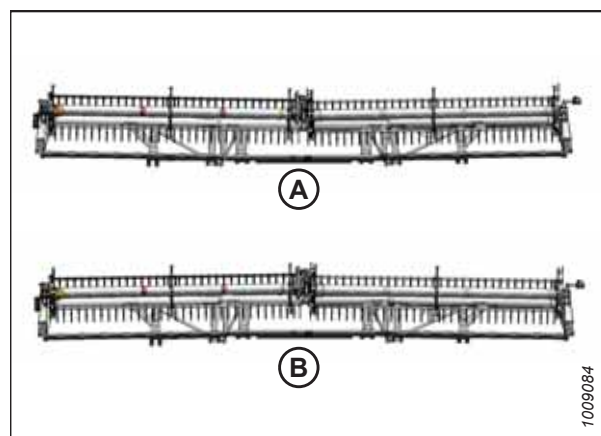
SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai ir pareizi iestatīta hedera reljefa kopēšana, lai iegūtu precīzus spārnu līdzsvara rādījumus. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209*. Pirms regulēšanas reljefa kopēšanas modulim jāatrodas vienā līmenī.

PIEZĪME:

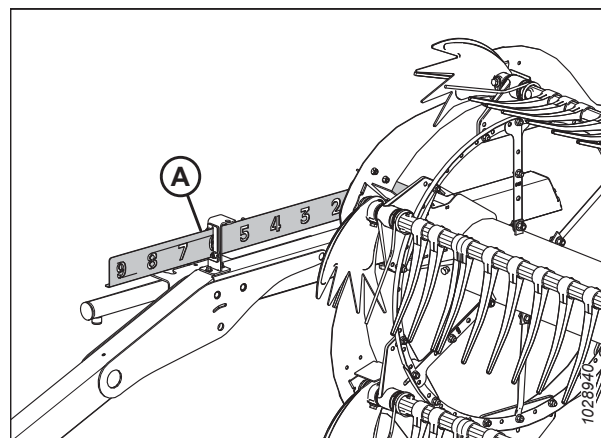
Hedera spārni ir līdzsvaroti, ja spārna pārvietošanai uz augšu vai uz leju ir nepieciešams vienāds spēks.

Ja hedera spārniem ir tendence atrasties izvērstā (A) vai savērstā (B) pozīcijā un ja heders neuztver kultūraugus vai stumj zemi, noregulējiet spārnu līdzsvaru.



Attēls 3.324: Nelīdzsvarots spārns

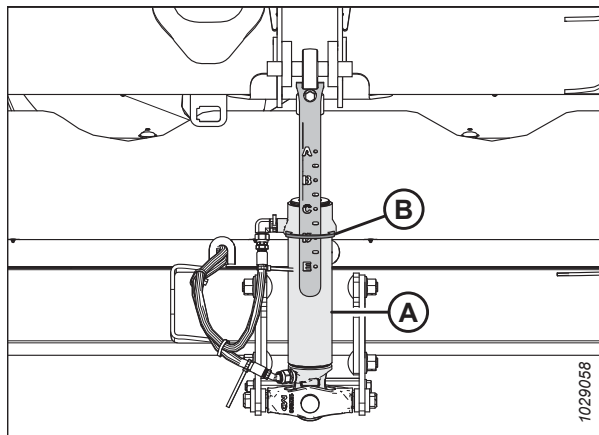
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai uz kreisā indikatora kronšteina esošais indikators (A) atrastos 6. pozīcijā.
3. Tītavas pilnībā nolaidiet.



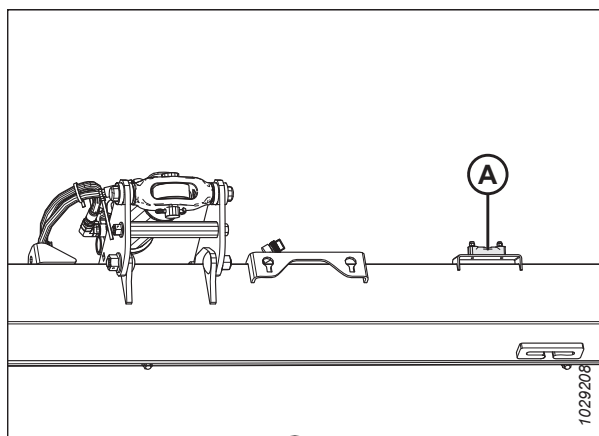
Attēls 3.325: Atgāzuma pozīcija

EKSPLUATĀCIJA

4. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces **D** pozīcijā.
5. **Hederi ar uzstādītiem transportēšanas riteņiem vai stabilizatora riteņiem:** Virziet transportēšanas riteņus tā, lai heders tos balstītu.
 - Informāciju par transportēšanas riteņiem skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189.](#)
 - Informāciju par stabilizatora riteņiem skatiet šeit: [Kontūru riteņu pagarināšana/izvilkšana, izmantojot kāju slēdzi, lappuse 190.](#)
6. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
7. Pēc nepieciešamības pārvietojiet hederu augšup vai lejup, lai tas atrastos 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
8. Novietojiet līmeņrādi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Panāciet, lai burbulis atrastos centrā. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507.](#)
9. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
10. Noņemiet atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [Iekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana, lappuse 52.](#)



Attēls 3.326: Vidējā atsaite



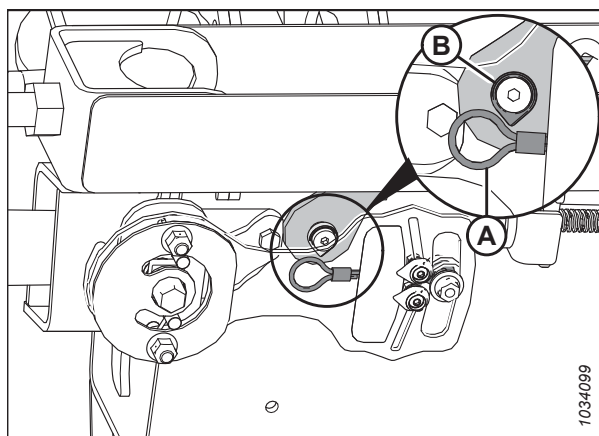
Attēls 3.327: Līmeņrādis

11. Piestipriniet kontrolierīces kabeli (A) pie locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētāja (B).

PIEZĪME:

Dažas detaļas attēlā ir padarītas caurspīdīgas, lai būtu redzams kabeļa fiksators.

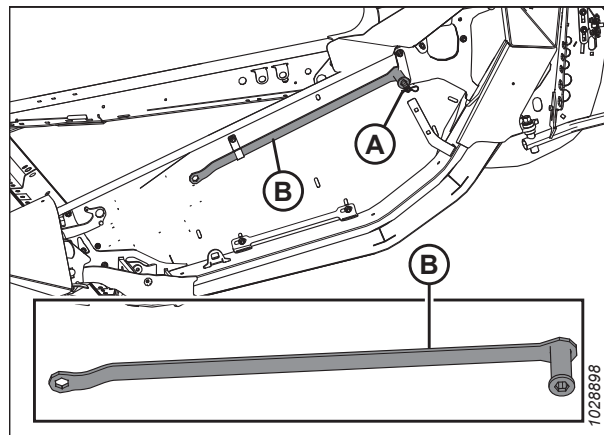
12. Atveriet hedera kreisās puses gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41.](#)



Attēls 3.328: Kreisās puses locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētājs

EKSPLUATĀCIJA

13. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
14. Noņemiet universālo darbarīku (B). Atkārtoti uzstādiat saspraudes tapu.



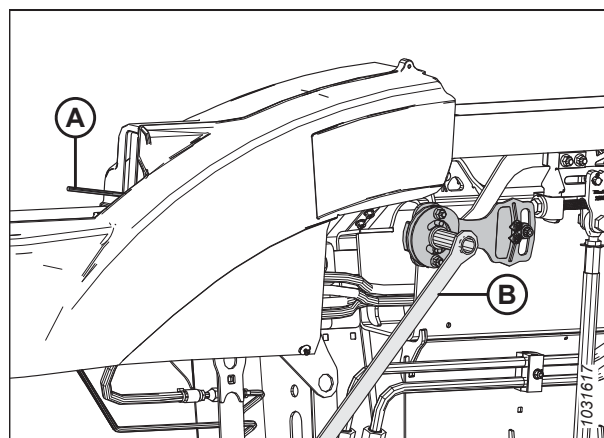
Attēls 3.329: Kreisā gala loksne

15. Atbloķējiet pārbaudāmo spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) uz apakšējo pozīciju UNLOCK (Atbloķēt). Atbloķējiet **TIKAI** to spārnu, kas jāpārbauda. Pārliecinieties, vai otrs spārns ir nofiksēts.

PIEZĪME:

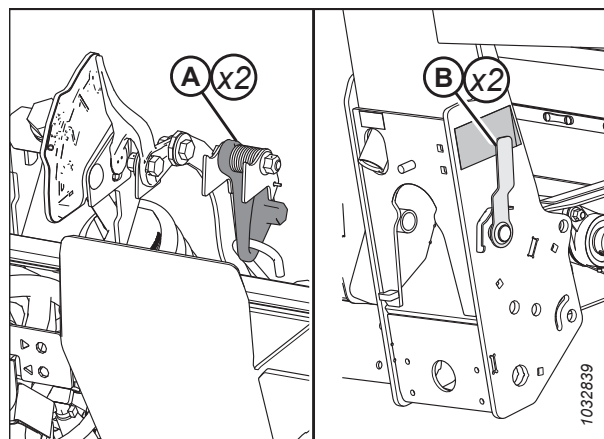
Pēc atsperes roktura pārvietošanas atskanēs klikšķis; šis klikšķis norāda, ka iekšējais mehānisms ir saslēgts vai atslēgts.

16. Ja iekšējais fiksācijas mehānisms netiek saslēgts, virziet spārnu ar universālo darbarīku (B), līdz atskan klikšķis.



Attēls 3.330: Spārna atbloķētais stāvoklis

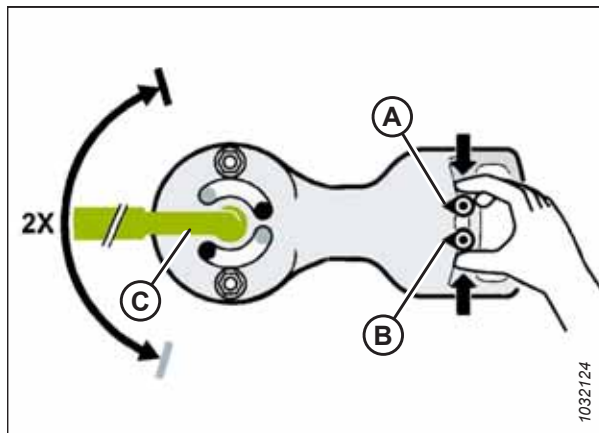
17. Pārliecinieties, vai reljefa kopēšanas pārbaudes slēdži (A) ir deaktivizēti (vērsti uz leju) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.
18. Pārliecinieties, vai reljefa kopēšanas bloķētāji (B) ir saslēgti (vērsti uz augšu) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.



Attēls 3.331: Kontrolierīces plāksnes mezgls

EKSPLUATĀCIJA

19. Uz elastīgās kontrolierīces plāksnes ar pirkstiem saspiediet indikatorus (A) un (B) kopā.
20. Ar universālo darbarīku (C) grieziet elastīgo kontrolierīces plāksni uz augšu, līdz tapa sasniedz ligzdas galu. Apakšējais indikators (B) pārvietojas uz leju, parādot pirmo rādījumu.
21. Ar universālo darbarīku (C) pagrieziet lokano kontrolierīces plāksni uz leju, līdz tapa sasniedz ligzdas galu. Augšējais indikators (A) pārvietojas uz augšu, lai parādītu otro rādījumu.

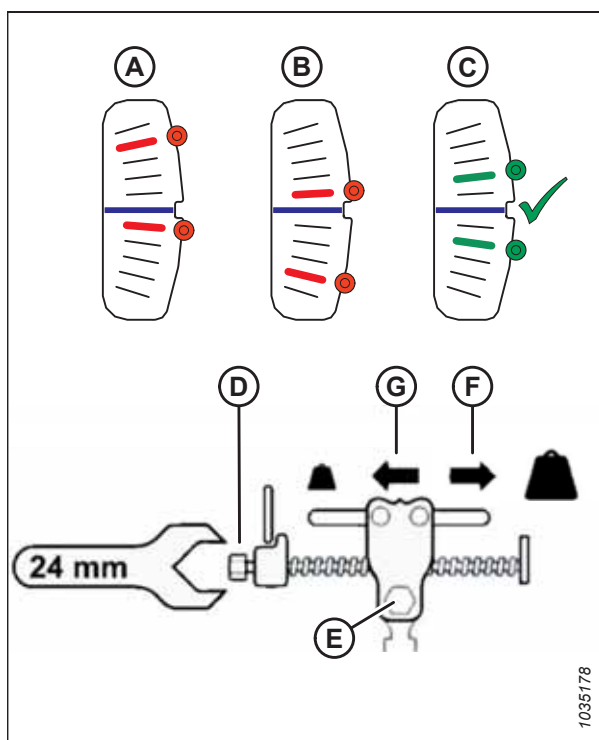


Attēls 3.332: Kreisā spārna līdzsvara indikatori

22. Elastīgās kontrolierīces plāksnes rādījumiem ir šāda nozīme:

- Ja spārns ir pārāk viegls (A), noregulējiet to smagāku, griežot regulētāja skrūvi (D), lai pārvietotu skavu (E) virzienā (F). Vēlreiz pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Pēc vajadzības regulējiet līdzsvaru, līdz spārns ir līdzsvarots (C).
- Ja spārns ir pārāk smags (B), noregulējiet to vieglāku, griežot regulētāja skrūvi (D), lai pārvietotu skavu (E) virzienā (G). Vēlreiz pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Pēc vajadzības regulējiet līdzsvaru, līdz spārns ir līdzsvarots (C).
- Ja spārns ir līdzsvarots (C), nekādas darbības nav jāveic. Pārejiet pie nākamās darbības.

23. Pārvietojiet atsperes rokturi augšējā pozīcijā LOCK (Bloķēt).
24. Ja fiksators nesaslēdzas, ar universālo darbarīku pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz tas saslēdzas.



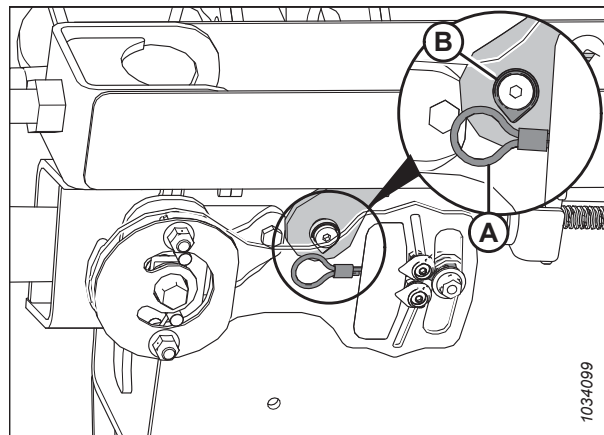
Attēls 3.333: Kreisā spārna līdzsvara regulēšanas kontrolierīces plāksne

25. Atvienojiet elastīgās kontrolierīces kabeli (A) no elastīgās kontrolierīces kabeļa fiksatora (B).

SVARĪGI:

Ja elastīgās kontrolierīces kabelis netiek pievienots, tas var tikt bojāts.

26. Atkārtojiet šo procedūru, lai iestatītu spārna līdzsvaru otram spārnam.



Attēls 3.334: Kreisās puses locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētājs

27. Atgrieziet universālo darbarīku (B) glabāšanas pozīcijā. Nostipriniet universālo darbarīku ar saspraudes tapu (A).

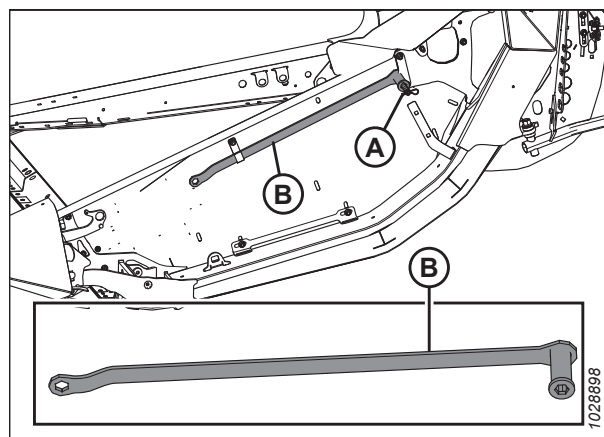
28. Uzlieciet atpakaļ sakabes pārsegu.

- Informāciju par ārējiem lokanās sakabes pārsegumiem skatiet šeit: [Ārējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 55](#).
- Informāciju par iekšējiem lokanās sakabes pārsegumiem skatiet šeit: [Iekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 53](#).

PIEZĪME:

Darbinot hederu uz lauka, pēc nepieciešamības noregulējiet galveno reljefa kopēšanu, lai uzturētu pareizu spārnu līdzsvaru. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

29. Ja, spārnim atrodoties bloķēšanas režīmā, izkaps nav taisna, ir jāveic papildu hedera regulēšana. Sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 3.335: Kreisā gala loksne

3.9.5 Hedera leņķis

Hedera leņķi var regulēt, lai pielāgotos dažādiem kultūraugu stāvokļiem un/vai augsnes tipiem, un to var noregulēt, izmantojot centrālo posmu starp kombainu un hederu.

Skatiet [Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 235](#) kombainam atbilstošu regulēšanas informāciju.

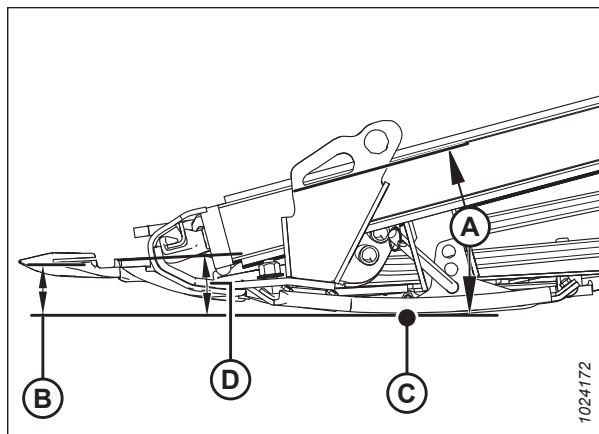
EKSPLUATĀCIJA

Hedera leņķis (A) ir leņķis starp hederu un zemi.

Pļaujot kultūraugus zemes līmenī, hedera leņķis nosaka attālumu (B) starp izkaptis nazi un zemi.

Hedera leņķa regulēšana ļauj pagriezt hedera sliežu uzlikas / zemes kontakta punktā (C).

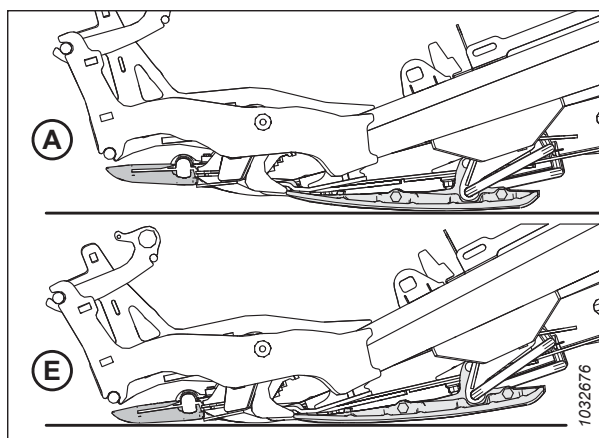
Aizsarga leņķis (D) ir leņķis starp izkaptis aizsargu augšējo virsmu un zemi.



Attēls 3.336: Hedera leņķis

Mazākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā ievilkts) ir $1,7^\circ$ un atstāj augstākos rugājos, pļaujot pie zemes.

Lielākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā izbīdīts) ir $8,9^\circ$ un atstāj zemākos rugājos, pļaujot pie zemes.

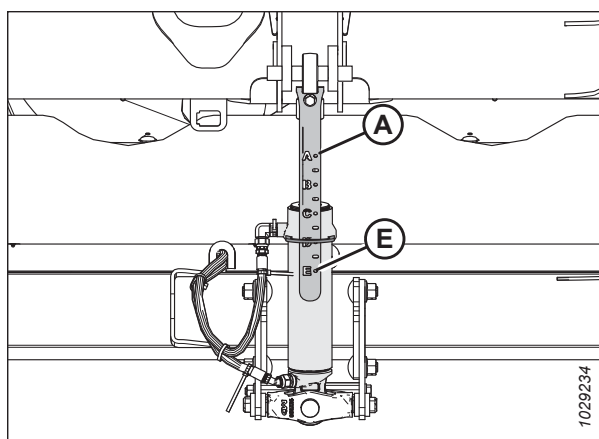


Attēls 3.337: Aizsargu leņķi

Hedera leņķi atbilstoši kultūraugu un augsnes tipam un stāvoklim iestatiet šādi:

- Izmantojiet seklākus iestatījumus (A) (indikatora pozīcija **A**) normāliem pļaušanas apstākļiem un mitrai augsnei, lai novērstu augsnes uzkrāšanos izkaptī. Sekls hedera leņķis arī samazina naža bojājumus akmeņainos laukos.
- Veldrē sakritušiem kultūraugiem un kultūraugiem, kas atrodas tuvu zemei, piemēram, sojas pupām, izmantojiet stāvākus iestatījumus (E) (indikatora pozīcija **E**).

Izvēlieties hedera leņķi, kas maksimāli palielina hedera veiktspēju kultūraugu ražas novākšanā un ir piemērots lauka apstākļiem.



Attēls 3.338: Vidējā atsaite

Hedera leņķa regulēšana no kombaina

Hedera leņķi regulē no kombaina kabīnes, izmantojot slēdži uz operatora vadības roktura un indikatoru uz centrālā posma vai kabīnē esošajā monitorā. Hedera leņķi nosaka pēc centrālā posma garuma starp kombaina reljefa kopēšanas moduli un hedera vai atsevišķos kombainos pēc padeves tvertnes sasveres leņķa.

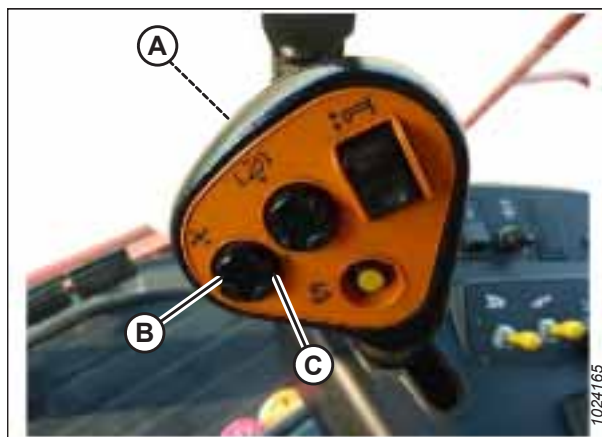
Case kombaini:

Case kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hedera uz priekšu, vai nospiediet slēdzi (C), lai liektu hedera atpakaļ.



Attēls 3.339: Case kombaina vadības ierīces



Attēls 3.340: Case kombaina vadības ierīces

Kombaini Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson®:

Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini izmanto gan tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī, gan izplatītāja uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera sasveres funkcijas.

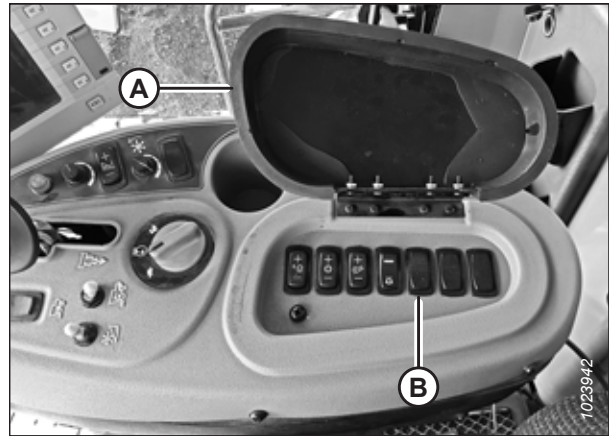
PIEZĪME:

Piedziņas slēdža novietojums atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

1. **Tikai Gleaner A®:** Atveriet elkoņbalsta vāku (A), lai piekļūtu slēdžu rindai.
2. Pārslēdziet izplatītāja uzstādīto piedziņas slēdzi (B) stāvoklī HEADER TILT (Hedera sasvere).

PIEZĪME:

Attēlā parādīta Gleaner A® konsole; Challenger® un Massey Ferguson® kombainu modeļiem piedziņas slēdzis ir uz konsoles (nav norādīts).

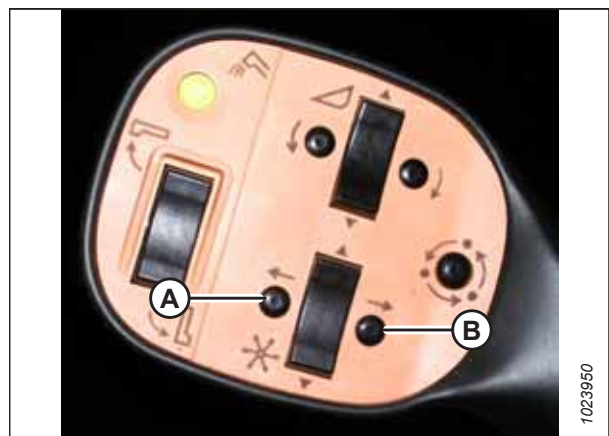


Attēls 3.341: Gleaner A® konsole

3. Lai sasvērtu hederu uz priekšu lielākā leņķī, nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. Lai sasvērtu hederu uz aizmuguri mazākā leņķī, nospiediet pogu (B) uz vadības roktura.



Attēls 3.342: Gleaner® S9 vadības ierīces



Attēls 3.343: Gleaner® R65/75 vadības ierīces

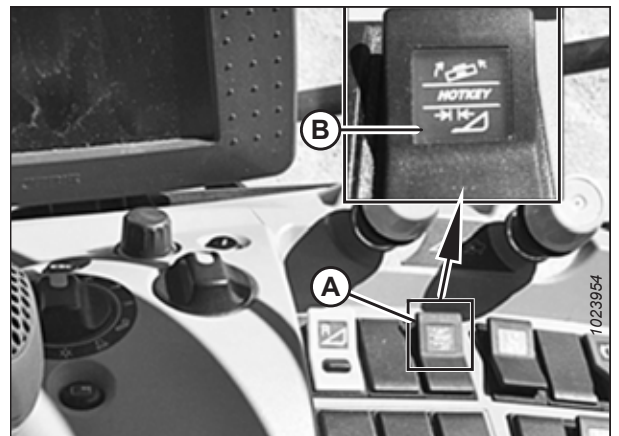


Attēls 3.344: Challenger®/Massey Ferguson® vadības ierīces

CLAAS kombaini:

CLAAS (ar rūpnīcā uzstādītu atgāzuma/hedera sasveres slēdzi): jaunākos CLAAS kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

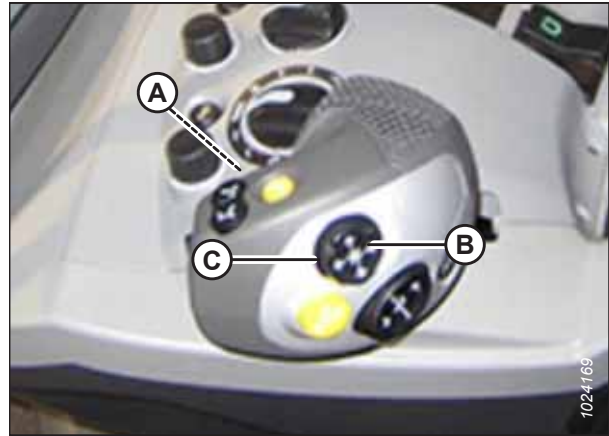
1. Nospiediet KARSTĀ TAUSTIŅA slēdzi (A) operatora konsolē uz platformas plāksnes pozīciju (hedera ikona [B] ar bultiņām, kas vērsta viena pret otru).



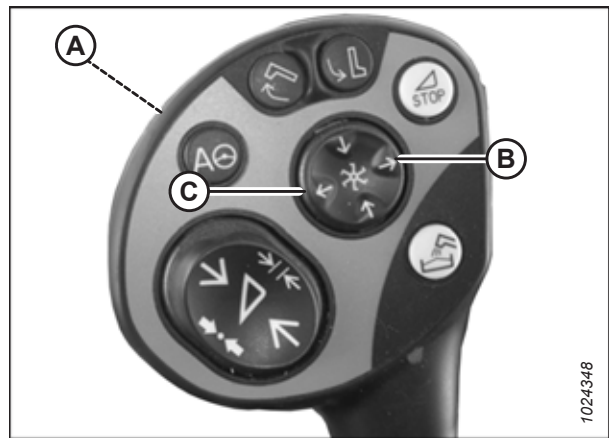
Attēls 3.345: CLAAS 700 konsole

EKSPLUATĀCIJA

2. nospiediet un turiet slēdzi (A) vadības roktura aizmugurē.
3. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (C). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.346: CLAAS 5000, 6000, 7000 vai 8000 vadības rokturis



Attēls 3.347: CLAAS 500, 600, vai 700 vadības rokturis

John Deere kombaini:

John Deere S700: S700 sērijas kombainos var izmantot padeves tvertnes platformas plāksnes liekšanas sistēmu, lai regulētu padeves tvertnes atgāzuma un slīpuma sistēmu. Uzstādiet platformas plāksni viduspunkta pozīcijā un izmantojiet MacDon atgāzuma un hedera slīpuma sistēmu.

SVARĪGI:

Var rasties aprīkojuma bojājumi, ja platformas plāksne un MacDon hedera slīpums abi ir noregulēti maksimālajā diapazonā.

EKSPLUATĀCIJA

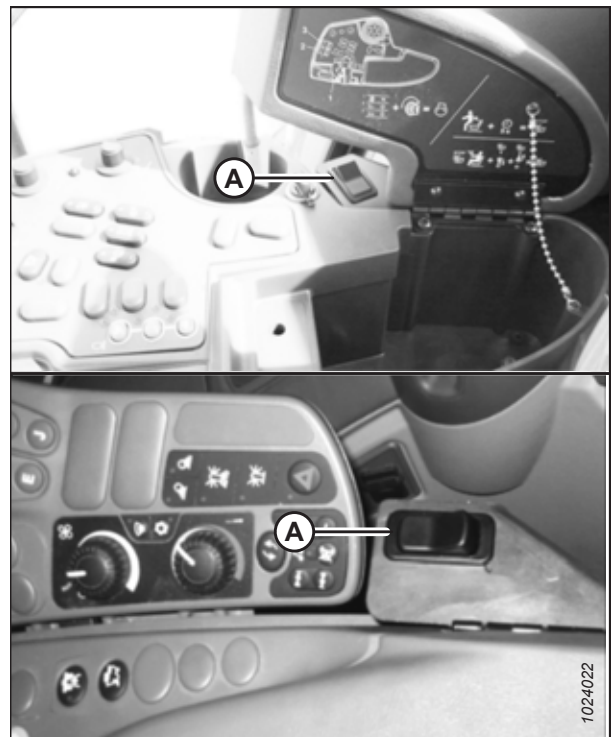
1. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.348: John Deere 700 padeves tvertnes atgāzuma un slīpuma sistēmas vadība

John Deere (izņemot S700 sēriju): Citos John Deere kombainos izmanto gan tītavu garenvirziena slēdžus vadības rokturī, gan izplatītāja uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu garenvirziena un hedera sasveres funkcijas.

1. Nospiediet tītavu atgāzuma / hedera slīpuma slēdzi (A) konsolē HEDERA SLĪPUMA pozīcijā.



Attēls 3.349: John Deere konsoles

EKSPLUATĀCIJA

2. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).

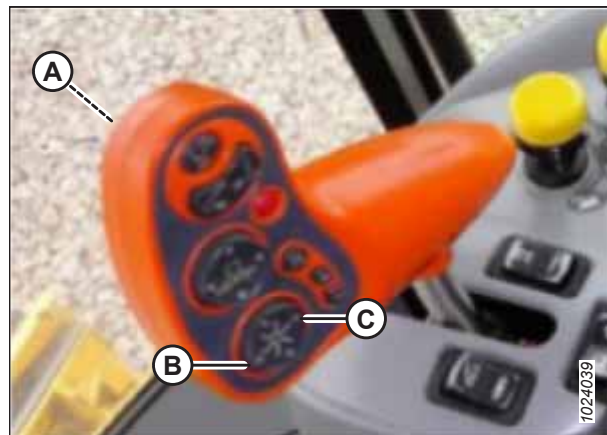


Attēls 3.350: John Deere vadības rokturis

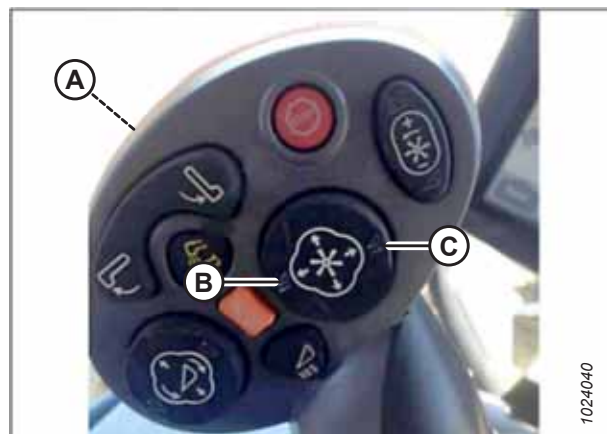
New Holland kombaini:

New Holland kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hederu uz priekšu lielākā leņķī, vai nospiediet slēdzi (C), lai liektu hederu atpakaļ mazākā leņķī.



Attēls 3.351: New Holland CR/CX vadības ierīces



Attēls 3.352: New Holland CR/CX vadības ierīces

Rostselmash kombaini:

Rostselmash kombaini kopā izmanto tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu piedziņas slēdzi kombaina vadības konsolē, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

1. Nospiediet konsolē slēdzi ON (ieslēgt) (A), lai pārslēgtu vadības ierīces režīmā HEADER TILT (Hedera sasvère).
2. Lai sasvērtu hedera uz priekšu lielākā leņķī, nospiediet pogu (B) uz vadības roktura. Lai sasvērtu hedera uz aizmuguri mazākā leņķī, nospiediet pogu (C) uz vadības roktura.



Attēls 3.353: Rostselmash vadības ierīces

3.9.6 Tītavu ātrums

Tītavu ātrums palīdz kontrolēt, kā kultūraugi no izkaptis tiek padoti uz stiebru pacēlājiem.

Tītavas vislabāk darbojas, ja šķiet, ka tās uz priekšu virza zeme. Tām vienmērīgi jāpārvieta nopļautie kultūraugi caur izkapti uz stiebru pacēlājiem, neveidojot sablīvējumus un radot minimālus traucējumus.

Stāvošiem kultūraugiem tītavu ātrumam jābūt nedaudz lielākam par zemes ātrumu vai vienādam ar to.

Ja kultūraugi ir pieplakuši zemei vai ir noliekušies prom no izkaptis, tītavu ātrumam jābūt lielākam par zemes ātrumu. Lai to panāktu, palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu.

Pārmērīga sakulšana vārpās vai ražas zudums pāri hedera aizmugurējai caurulei var liecināt par to, ka tītavu ātrums ir pārāk liels. Pārmērīgs tītavu ātrums arī palielina tītavu sastāvdaļu nodilumu un pārslogo tītavu piedziņu.

PIEZĪME:

Pārmērīgs tītavu ātrums arī izraisa tītavu ķēdes pārslodzi. Strādājot ar smagiem, cietiem un sagūlušiem kultūraugiem, katras tītavu ātrums katrai nūjiņai palielinās un samazinās. Samazinot tītavu ātrumu tā, lai tas būtu tuvāks gaitas ātrumam, tītavas joprojām spēj pacelt kultūraugu, neizraujot to no zemes. Tas arī samazina sēklu zudumus, ko rada tītavas, ejot cauri kultūraugiem, nevis tikai paceļot tos.

Informāciju par ieteicamo tītavu ātrumu noteiktiem kultūraugiem un apstākļiem skatiet [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#).

Tītavu ātrumu var regulēt, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati

Kā alternatīva rūpnīcā uzstādītajam vienam ķēdesratam ir pieejami papildaprīkojuma ķēdesrati lietošanai pie konkrētiem kultūraugu stāvokļiem.

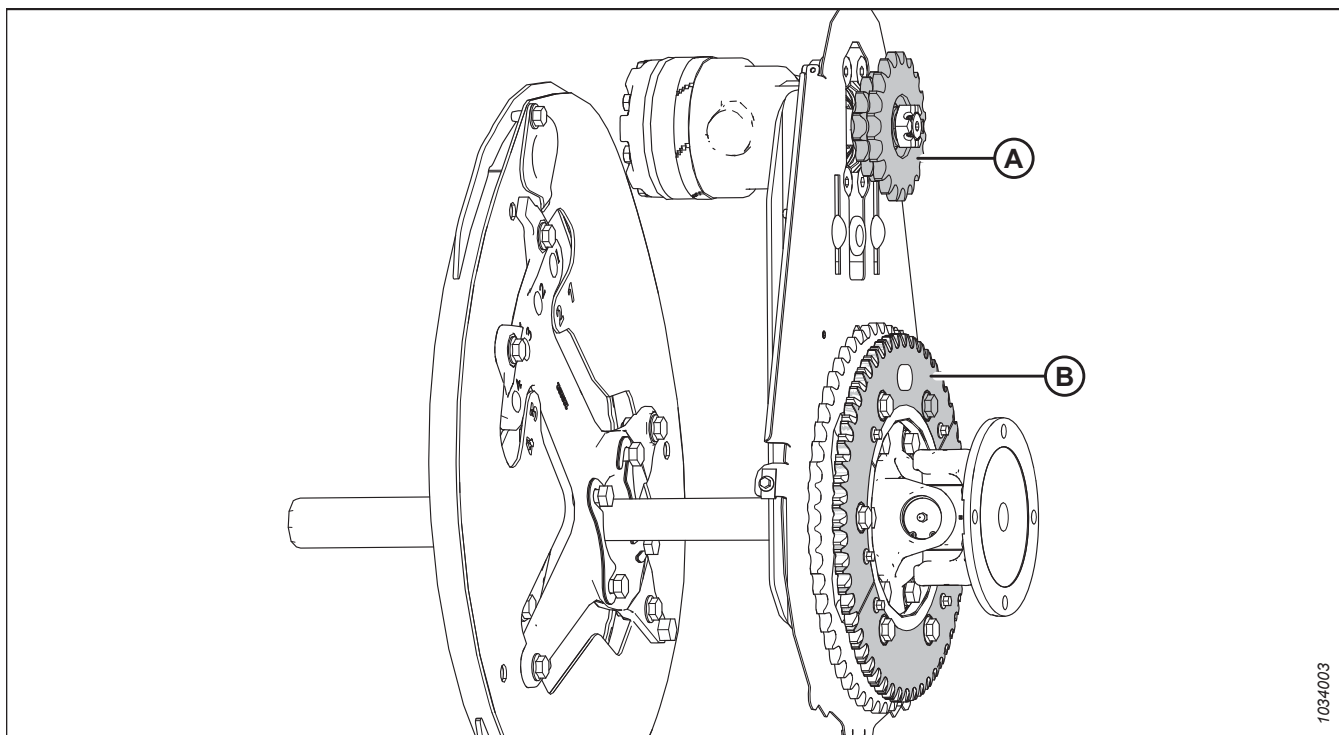
Heders ir rūpnīcā aprīkots ar vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu, kas ir piemērots lielākajai daļai kultūraugu.

EKSPLUATĀCIJA

Nomainot vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu pret papildu dubulto tītavu piedziņas ķēdesratu (A), tītavām tiek nodrošināts lielāks griezes moments smagos pļaušanas apstākļos.

Ja ir uzstādīts papildu dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats, esošajam 56 zobu apakšējam ķēdesratam var pievienot arī papildu 52 zobu ķēdesratu (B), kas ļauj palielināt tītavu ātrumu izretinātai kultūraugu audzei, strādājot ar lielāku zemes ātrumu.

Uzstādot šos divus papildu ķēdesratus, pārslēgšana no liela griezes momenta uz lielu ātrumu un pretēji būs ātra un vienkārša. Informāciju par ķēdesratiem skatiet šajā tabulā: [3.21, lappuse 242](#), [3.22, lappuse 243](#) [3.23, lappuse 243](#). Lai saņemtu plašāku informāciju, sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 3.354: Tītavu piedziņa ar papildu ķēdesratiem

A —Dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats (MD #273451, MD #273452 vai MD #273453)⁵⁹

B —52 zobu ķēdesrats (MD #273689)⁶⁰

Tabula 3.21 Papildu ķēdesrati

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner® šķērsvirziena rotācija	Veldrē sakritušū rīsu novākšana	10/20 zobi
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500, 700. sērijas, Challenger® mašīnu aksiālā rotācija	Veldrē sakritušū rīsu novākšana	12/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

59. Šie ķēdesrati tiek pārdoti atsevišķi (atsevišķas detaļas).

60. Šis ķēdesrats ir iekļauts komplektā MD #311882.

Tabula 3.22 Papildaprīkojuma ķēdesrati (Case)

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88 sērija	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	10/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

Tabula 3.23 Papildaprīkojuma ķēdesrati (New Holland)

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	14/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

3.9.7 Zemes ātrums

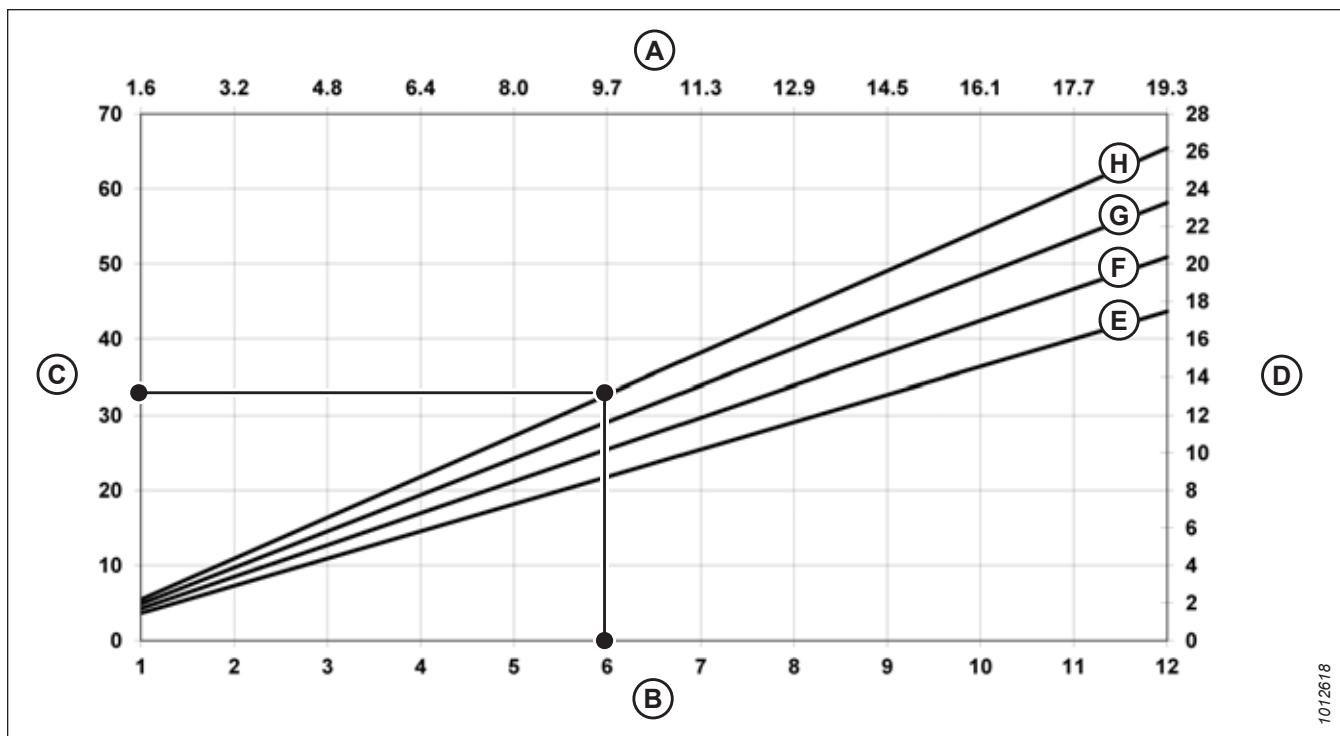
Ja hederu lieto ar atbilstošu zemes ātrumu, tiek iegūti tīri nopļauti graudaugi un vienmērīga pievade.

Sarežģītos pļaušanas apstākļos samaziniet transportlīdzekļa braukšanas ātrumu, lai mazinātu aprīkojuma nodilumu.

Novācot ļoti izretinātu kultūraugu audzi (piemēram, īsas sojas pupas), izvēlieties mazāku zemes ātrumu, lai tītavas varētu ievilkt īsus augus. Sāciet ar ātrumu 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 m/h) un regulējiet pēc nepieciešamības.

Lai novērstu galviņas atlēcieni, pie lielākiem zemes ātrumiem var būt nepieciešami smagāki reljefa kopēšanas iestatījumi. Ja palielinājāt augsnes apstrādes ātrumu, palieliniet arī drāpera un tītavu ātrumu, lai apstrādātu papildu materiālu.

Attēlā [3.355](#), [lappuse 244](#) ir parādīta sakarība starp zemes ātrumu un pļaušanas laukumu dažāda lieluma hederiem.



Attēls 3.355: Zemes ātrums un platība akros

A — kilometri stundā
D — hektāri stundā
G — 12,2 m (40 pēdas)

B — jūdzes stundā
E — 9,1 m (30 pēdas)
H — 13,7 m (45 pēdas)

C — akri stundā
F — 10,7 m (35 pēdas)

Piemērs. 12,2 m (40 pēdu) heders, kurš brauc ar zemes ātrumu 9,7 km/h (6 mph), vienā stundā nopļautu aptuveni 11,3 hektārus (28 akrus).

3.9.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums

Pareizs stiebru pacelēja ātrums ir svarīgs, lai panāktu vajadzīgo nopļauto graudaugu plūsmu projām no izkaps.

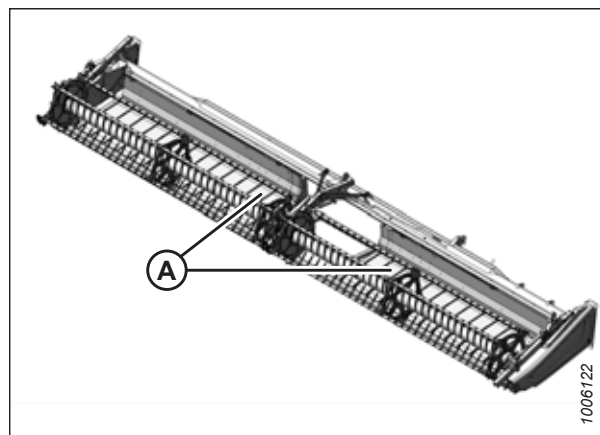
Optimizējiet sānu stiebru pacelēja ātrumu, ņemot vērā kultūraugu blīvumu, zemes ātrumu un padeves tvirtnes ietilpību. Ja sānu stiebru pacelēji darbojas pārāk ātri, kultūraugi tiks novirzīti no izkaps, un pie padeves stiebru pacelēja var veidoties kultūraugu kūlīši. Ja sānu stiebru pacelēji darbojas pārāk lēni, padeves stiebru pacelējs var noraut kultūraugus no sānu stiebru pacelējiem, kas var izraisīt nevienmērīgu padošanu.

Regulējiet sānu stiebru pacelēja ātrumu, lai panāktu kultūraugu efektīvu padošanu uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacelēja. Norādījumus skatiet šeit: [Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana, lappuse 245](#).

Sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšana

Sānu stiebru pacēlāji nopļautos graudaugus padod reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlājam, kas tos ievada kombainā. Varat regulēt sānu stiebru pacēlāju ātrumu atbilstoši dažādiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

Sānu stiebru pacēlājus (A) darbina hidrauliskie motori un sūkņi, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas modulī. Kabīnē varat regulēt sānu stiebru pacēlāja ātrumu, izmantojot sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīci, kas regulē plūsmu uz stiebru pacēlāja hidrauliskajiem motoriem.



Attēls 3.356: Sānu stiebru pacēlāji

Apvieno ar integrētām vadības ierīcēm

1. Izmantojiet iebūvētās stiebru pacēlāja vadības ierīces, lai iestatītu stiebru pacēlāja ātrumu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Ieteicamos hedera iestatījumus skatiet vienā no šīm sadaļām:

- [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#)
- [3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu, lappuse 149](#)

PIEZĪME:

Kombainiem John Deere X9 katru skaitli palieliniet par desmit. (t. i.: 10 = 1).

PIEZĪME:

Informāciju par kombainu Case IH un New Holland saderību ar integrētām stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīcēm skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

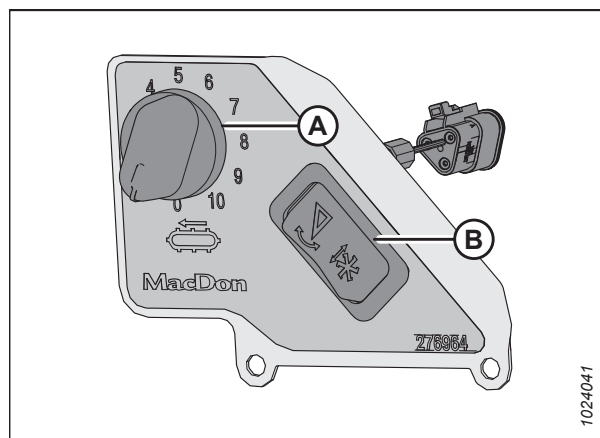
Kombaini ar sānu stiebru pacēlāja MacDon ātruma vadības ierīci kabīnē

1. Pagrieziet pogu (A), lai iestatītu stiebru pacēlāja ātrumu. Ieteicamos hedera iestatījumus skatiet vienā no šīm sadaļām:

- [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#)
- [3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu, lappuse 149](#)

PIEZĪME:

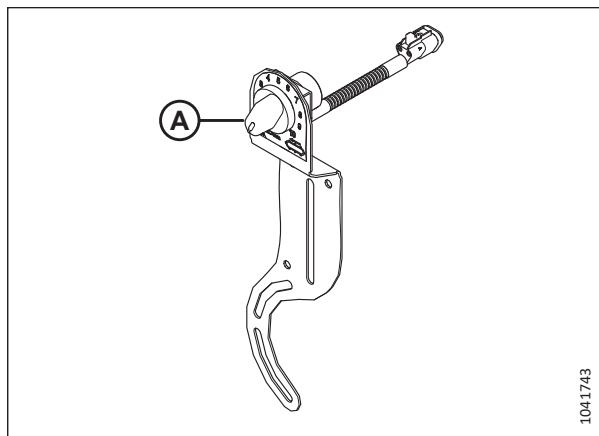
Slēdzis (B) attēlā 3.357, lappuse 245 ļauj operatoram pārslēgties starp hedera slīpuma un tītavu atgāzuma vadības ierīcēm. Norādījumus par vadības ierīcēm skatiet šeit: [Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 235](#).



Attēls 3.357: Sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīce kabīnē

PIEZĪME:

Kombainos CNH slēdzis, ar ko aktivizē hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīces, atrodas aiz zemes ātruma sviras (ground speed lever — GSL).



Attēls 3.358: CNH sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīce kabīnē

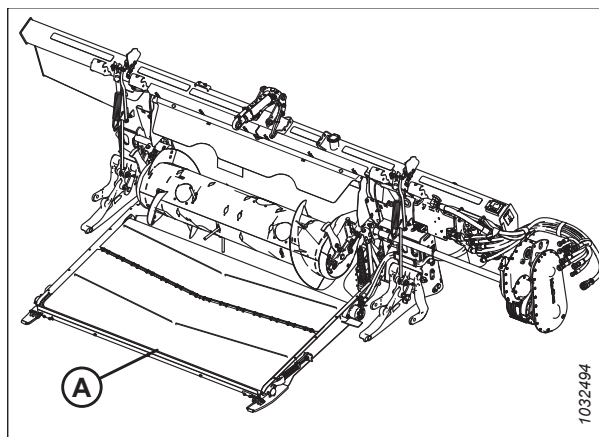
3.9.9 Padeves stiebru pacēlāja ātrums

Padeves stiebru pacēlājs pārvieto nopļautos kultūraugus no sānu stiebru pacēlājiem uz reljefa kopēšanas padeves gliemežtransportieri.

Reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju (A) darbina hidrauliskais motors un sūknis, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas moduli.

SVARĪGI:

Padeves stiebru pacēlāja ātrums ir atkarīgs no kombaina padeves tvertnes ātruma, un to nevar neatkarīgi regulēt.



Attēls 3.359: FM200 reljefa kopēšanas modulis

3.9.10 Informācija par naža ātrumu

Reljefa kopēšanas moduli vada transmisija, kas piestiprināta kombaina padeves tvertnei. Transmisija ir savienota ar pārnesumkārbu, kas darbina naža piedziņas sūkni.

Tabula 3.24 Padeves tvertnes ātrums

Kombaina zīmols	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS 500/600/700	Attēlošanas ātrums: 420 Faktiskais vārpstas ātrums: 750
CLAAS 5000/6000/7000/8000	750
Gleaner®	625
IDEAL™	620

Tabula 3.24 Padeves tvertnes ātrums (turpinājums)

Kombaina zīmols	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
John Deere ⁶¹	490
Massey Ferguson [®]	625
New Holland	580

Tabula 3.25 FD2 sērijas hedera naža ātrums

Heders	Ieteicamais naža piedziņas ātrumu diapazons (apgr./min.)	
	Viena naža piedziņa	Dubulto nažu piedziņa
FD225	600–700	—
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750

SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai naža ātrums apgriezinos minūtē atbilst norādītajam vērtību diapazonam tabulā [3.25, lappuse 247](#). Norādījumus skatiet šeit: [Naža ātruma pārbaude, lappuse 247](#).

SVARĪGI:

Lai izvairītos no naža ātruma pārsniegšanas, iestatiet naža ātrumu, kamēr padeves tvertnes ātrums ir iestatīts uz maksimālo ātrumu.

Naža ātruma pārbaude

Lai panāktu vislabāko veiktspēju, hedera naža piedziņai ir jādarbojas norādītajā ātruma (apgriezinos minūtē) diapazonā. Naža ātrumu var pārbaudīt, izmantojot foto tahometru pie naža piedziņas motora spararata.

**BĪSTAMI**

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).

**BĪSTAMI**

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

3. Iedarbiniet dzinēju.

61. Dažiem John Deere kombainiem ir fiksēts padeves tvertnes ātrums 520 apgriezieni minūtē. Hidraulisko testu vajadzībām šī atšķirība nav būtiska.

EKSPLUATĀCIJA

4. Ieslēdziet hedera piedziņu un darbiniet padeves tvertni ar maksimālo ātrumu. Informāciju par maksimālo ātrumu skatiet šeit: [3.26, lappuse 248](#).

SVARĪGI:

Pirms naža ātruma pārbaudes pārlicinieties, vai padeves tvertne ir iestatīta uz maksimālo ātrumu. Šādi netiks pieļauts pārmērīgs naža ātrums, veicot turpmāku regulēšanu.

5. Darbiniet reljefa kopēšanas moduli un hederu, līdz eļļas temperatūra ir no 38 °C līdz 52 °C (no 100 °F līdz 125 °F).

6. Ar rokas foto tahometru izmēriet sparrata (A) apgr./min.

PIEZĪME:

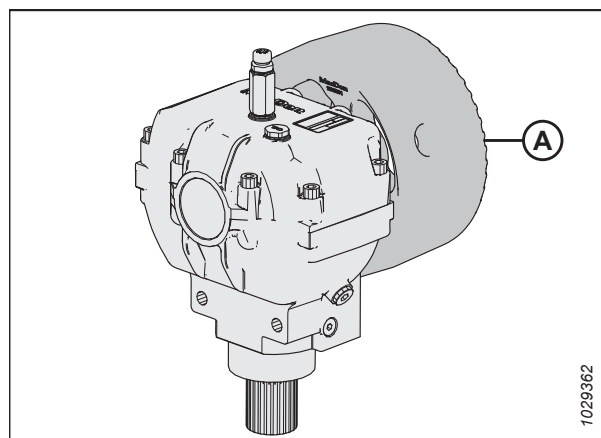
Viens apgrieziena (apgr./min) ir līdzvērtīgs diviem naža gājieniem (g./min) (1 apgr./min = 2 g./min).

7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

8. Salīdziniet sparrata mērījumu apgriezienos minūtē ar ātruma (apgriezienos minūtē) vērtībām, kas norādītas šeit: [3.27, lappuse 248](#).
9. Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja skriemeļa mērījums apgriezienos minūtē pārsniedz jūsu hederam noteiktos apgriezienus minūtē.

Tabula 3.26 Padeves tvertnes ātrums

Kombaina zīmols	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS 500/600/700	Attēlošanas ātrums: 420 Faktiskais vārpstas ātrums: 750
CLAAS 5000/6000/7000/8000	750
Gleaner®	625
IDEAL™	620
John Deere ⁶²	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580



Attēls 3.360: Spararats

Tabula 3.27 FD2 sērijas hedera naža ātrums

Heders	Ieteicamais naža piedziņas ātrumu diapazons (apgr./min.)	
	Viena naža piedziņa	Dubulto nažu piedziņa
FD225	600–700	—
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750

62. Dažiem John Deere kombainiem ir fiksēts padeves tvertnes ātrums 520 apgriezieni minūtē. Hidraulisko testu vajadzībām šī atšķirība nav būtiska.

3.9.11 Tītavu augstums

Tītavu darba stāvoklis ir atkarīgs no kultūraugu veida un pļaušanas apstākļiem.

Tītavu augstumu vada manuāli vai ar pogas priekšiestatījumiem uz zemes ātruma sviras (ground speed lever — GSL) kombaina kabīnē. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā vai [3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 292](#).

Plašāku informāciju par tītavu atgāzuma pozīciju, skatiet šeit: [3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254](#).

Nākamajā tabulā ir aprakstīts, kā mainīt tītavu pozīciju atbilstoši dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

Tabula 3.28 Tītavu stāvoklis

Kultūraugu stāvoklis	Tītavu stāvoklis
Rīsi veldrē	<ul style="list-style-type: none"> Nolaidiet tītavas Mainiet tītavu ātrumu un/vai balsteņa iestatījumu Mainiet tītavu atgāzuma pozīciju, izvirzot tītavas
Ceros vai stingri stāvošs (visi)	Paceliet tītavas

Ja tītavas ir iestatītas pārāk zemu, var rasties šādi apstākļi:

- Kultūraugu zudums virs hedera aizmugurējās caurules
- Problēmas ar kultūraugiem uz stiebru pacelājiem, ko izraisa tītavu pirksti
- Kultūraugi, kurus piespiež zaru caurules
- Gari kultūraugi, kas aptinušies ap tītavu piedziņu un galiem

Ja tītavas ir iestatītas pārāk augstu, var rasties šādi apstākļi:

- Izkopts nosprostošanās
- Kultūraugu veldrēšanās un nenopļaušana
- Graudu stieбри nokrīt pirms izkopts

Informāciju par ieteicamajām tītavu augstuma vērtībām noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#).

SVARĪGI:

Uzturiet pietiekamu atstatumu starp tītavām un izkapti, lai darbības laikā tītavu pirksti nesaskartos ar izkapti. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#).

Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana

Tītavu augstuma sensora sviras orientācija jāpārbauda manuāli pie sensora. Sensora izejas sprieguma diapazonu var pārbaudīt manuāli pie sensora vai kabīnē.

SVARĪGI:

Pirms tītavu augstuma sensora regulēšanas iestatiet minimālo tītavu augstumu. Norādījumus skatiet [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#) un [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana, lappuse 699](#).

PIEZĪME:

Kabīnē veicamu darbību norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

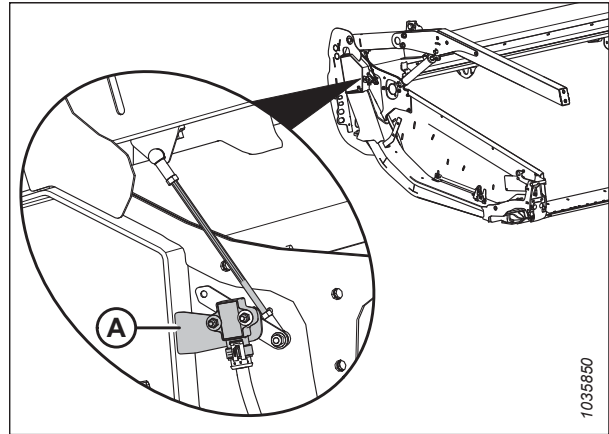
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

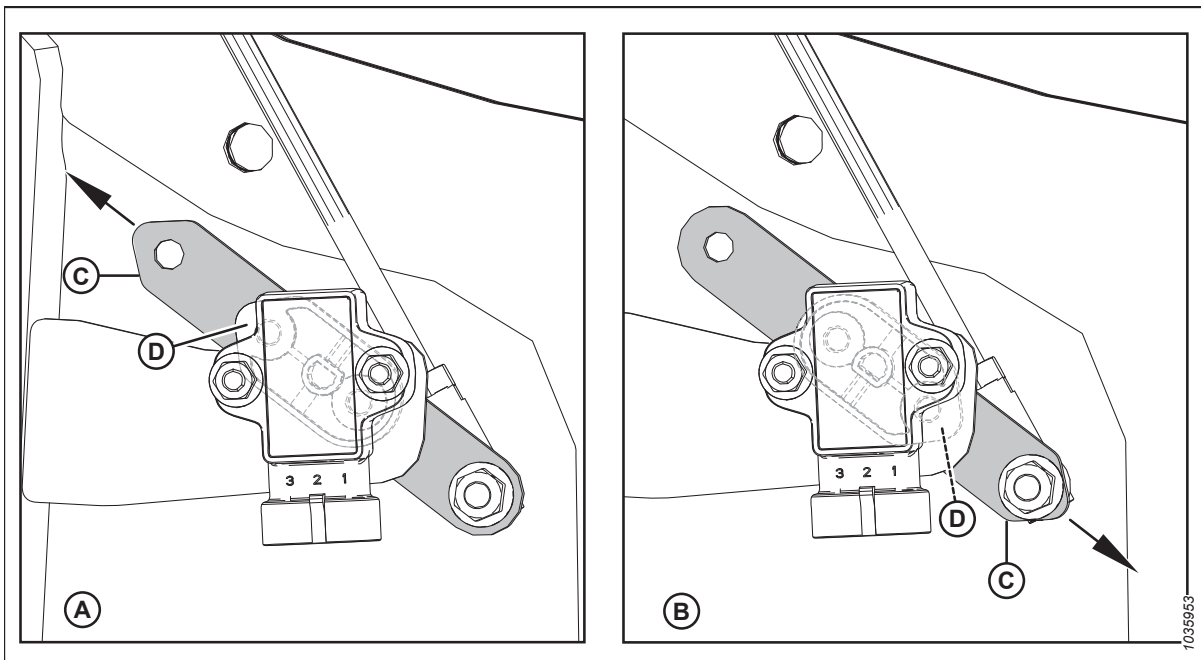
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Sensora sviras novietojuma pārbaude un regulēšana

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uz labās gala loksnes sameklējiet tītavu augstuma sensoru (A). Sensors ir savienots ar tītavu sviru labajā pusē.



Attēls 3.361: Tītavu augstuma sensora novietojums



Attēls 3.362: Sensora sviras / rādītāja konfigurācijas

A —John Deere, CLAAS, IDEAL™ konfigurācija

C —sensora svira

B —Case/New Holland konfigurācija

D —sensora rādītājs (atrodas starp sensoru un sensora sviru)

- Pārbaudiet, vai sensora svira (C) un rādītājs (D) ir konfigurēti atbilstoši hederam. Norādījumus skatiet attēlā [3.362](#), [lappuse 250](#).

PIEZĪME:

Konfigurācijā **A** bultiņa norāda, ka sensora sviras smailā daļa ir vērsta uz hedera aizmuguri.

Konfigurācijā **B** bultiņa norāda, ka sensora sviras smailā daļa ir vērsta uz hedera priekšpusi.

- Ja sensora sviras novietojums ir nepareizs, noņemiet sensora sviru (C) un no jauna iestatiet to pareizajā stāvoklī. Pievelciet uzgriezni ar griezes momentu līdz 8,2 Nm (6 lbf·ft [72,5 lbf·in]).

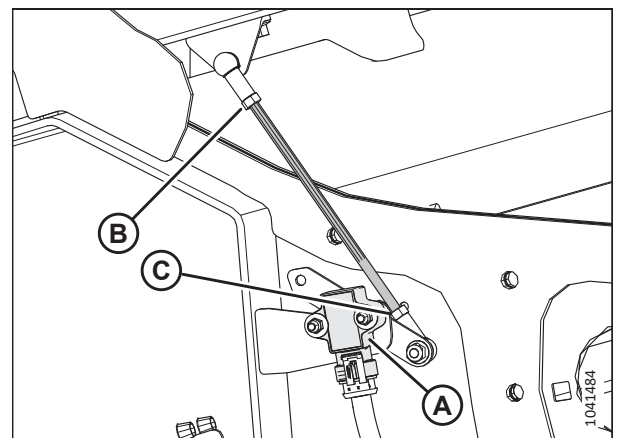
Sensora izejas sprieguma pārbaude un regulēšana, kad tītavas ir nolaistas

- Ieslēdziet stāvbremzi.
- Iedarbiniet dzinēju.
- Tītavas pilnībā nolaidiet.
- Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru, kad tītavas ir nolaistas. Informāciju par ieteiktajām sprieguma diapazonu vērtībām skatiet tabulā [3.29](#), [lappuse 251](#).

Tabula 3.29 Tītavu augstuma sensora sprieguma ierobežojumi

Kombaina veids	Ieteicamais sprieguma diapazons	
	Spriegums ar paceltām tītavām	Spriegums ar nolaistām tītavām
Case / New Holland	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
CLAAS	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
IDEAL™	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
John Deere	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Ar voltmetru izmēriet spriegumu pie tītavu augstuma sensora (A) starp zemējuma vadu (2. tapas vadu) un signāla vadu (3. tapas vadu).
- Pārbaudiet, vai spriegums ir ieteicamajā sprieguma diapazonā. Ja spriegums nav ieteicamajā diapazonā, atlaidiet blīvējuma uzgriežņus (B) un (C) un noregulējiet stieņa garumu.
- Pievelciet blīvējuma uzgriežņus ar roku, līdz tie ir cieši pieguloši, un pēc tam pievelciet blīvējuma uzgriežņus vēl par ceturtdaļu apgrieziena.



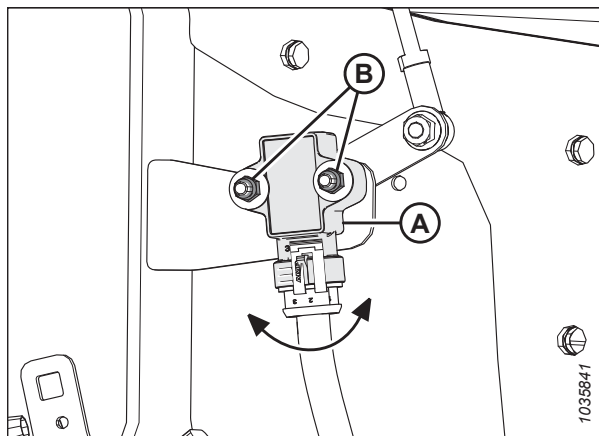
Attēls 3.363: Tītavu augstuma sensors — labā tītavu svira ar nolaistu tītavu daļu

Sensora izejas sprieguma pārbaude un regulēšana, kad tītavas ir paceltas

- Iedarbiniet dzinēju.
- Pilnībā paceliet tītavas.

EKSPLUATĀCIJA

17. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru, kad tītavas ir paceltas. Informāciju par ieteiktajām sprieguma diapazonu vērtībām skatiet tabulā 3.29, lappuse 251.
18. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
19. Ar voltmetru izmēriet spriegumu pie tītavu augstuma sensora (A) starp zemējuma vadu (2. tapas vadu) un signāla vadu (3. tapas vadu).
20. Ja spriegums nav ieteicamajā diapazonā, atlaidiet divus M5 sešstūra uzgriežņus (B) un pagrieziet sensoru (A), lai sasniegtu ieteicamo sprieguma diapazonu.
21. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 2,5 Nm (1,8 lbf·ft [22 lbf·in]).
22. Iedarbiniet dzinēju.
23. Tītavas pilnībā nolaidiet.



Attēls 3.364: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira, tītavas paceltas

Tītavu augstuma sensora nomaiņa

Tītavu augstuma sensors tiek izmantots, lai noteiktu, kur tītavas atrodas virs izkaptis.

⚠ BĪSTAMI

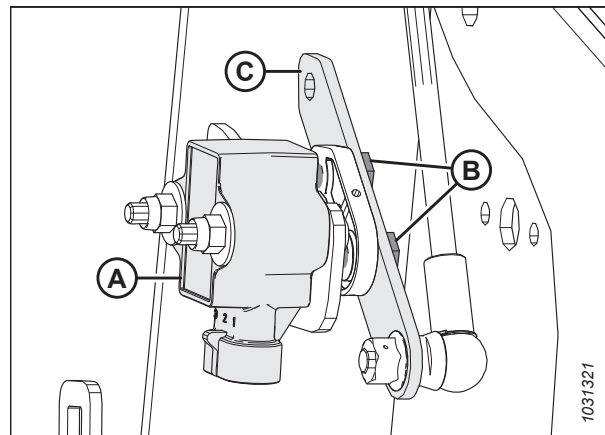
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

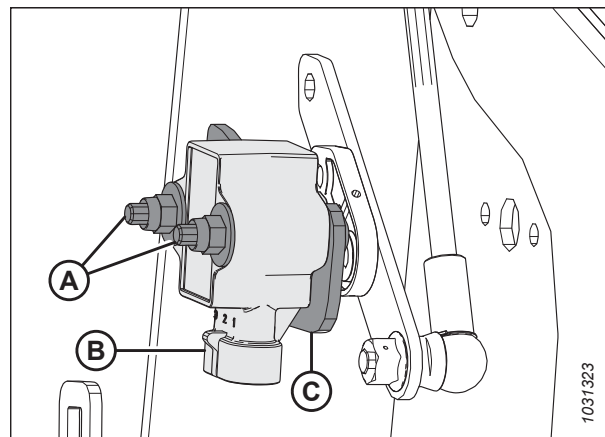
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Atvienojiet vadojumu no sensora (A).
5. No sensora sviras (C) izskrūvējiet divas sešstūra galvas skrūves (B) Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



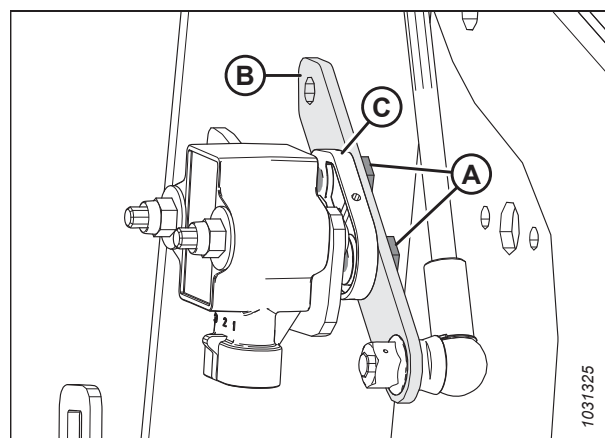
Attēls 3.365: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

6. Noskrūvējiet divus Nyloc uzgriežņus, izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet paplāksnes, kas nostiprina sensoru (B) pie hedera rāmja. Noņemiet sensoru.
7. Uzstādiēt jauno sensoru (B) uz kronšteina (C) uz hedera rāmja.
8. Piestipriniet sensoru, izmantojot stiprinājuma bultskrūves (A), paplāksnes un uzgriežņus ar neilona gredzenu.
9. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 2–3 Nm (1,5–2,2 lbf·ft [17–27 lbf·in]).



Attēls 3.366: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

10. Nostipriniet sensora sviru (B) ar saglabātām sešstūra galvas bultskrūvēm (A). Pārliedzieties, ka sensora rādītājs (C) ir uzstādīts tajā pašā virzienā kā sensora sviras (B) smailā daļa.
11. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 4 Nm (2,95 lbf·ft [35 lbf·in]).
12. Pievienojiet vadojumu sensoram.
13. Pārbaudiet sensora sprieguma diapazonu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 249](#).



Attēls 3.367: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija

Tītavu atgāzuma pozīcija ir ļoti svarīga, lai sasniegtu vislabākos rezultātus nelabvēlīgos apstākļos. Rūpnīcā ieteikto tītavu pozīciju nosaka pozīcijas marķieris, kas ir centrēts uz cipariem (4–5 uz indikatora). Šis stāvoklis ir piemērots parastiem apstākļiem, taču pēc vajadzības varat mainīt atgāzuma pozīciju.

Lai uzlabotu tītavu veiktspēju noteiktos kultūraugu stāvokļos, tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz hedera tītavu svirām. Norādījumus skatiet šeit: [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa, lappuse 255](#).

Varat izveidot iepriekš iestatītas tītavu atgāzuma pozīcijas, izmantojot viena pieskāriena atgriešanas funkciju M1 vai M2 sērijas vālotājā. Lai iestatītu šo funkciju, skatiet vālotāja operatora rokasgrāmatu.

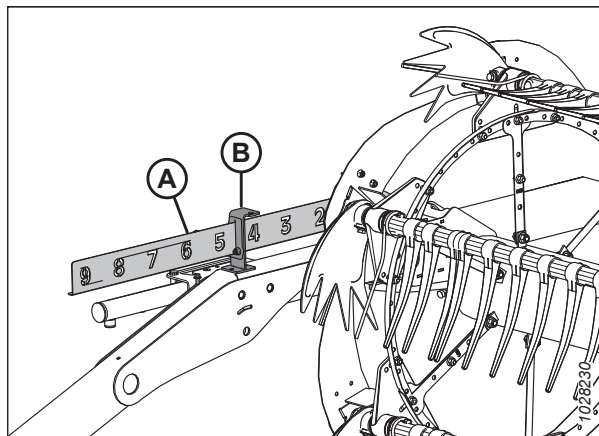
Tītavu pozīcijas indikators (A) atrodas pie kreisās puses tītavu sviras. Kronšteins (B) ir tītavu atgāzuma pozīcijas marķieris.

Taisni stāvošu kultūraugu gadījumā centrējiet tītavas virs izkaptis (4–5 uz indikatora).

Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, sapinušies vai noliekušies, var rasties nepieciešamība pārvietot tītavas priekšā izkaptij (mazāks skaitlis uz indikatora).

PIEZĪME:

Ja veldrē sakritušu kultūraugu savākšana sagādā grūtības, noregulējiet hedera stāvākā leņķi. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#). Tītavu pozīciju regulējiet tikai pēc hedera leņķa noregulēšanas.



Attēls 3.368: Atgāzuma indikators

PIEZĪME:

Kultūraugiem, kurus ir grūti pacelt, piemēram, rīsiem vai veldrē sakritušiem kultūraugiem, kuru gadījumā tītavas pilnībā jāizvirza pozīcijā uz priekšu, iestatiet tītavu zaru slīpumu tā, lai nodrošinātu kultūraugu pareizu novietojumu uz stiebru pacelājiem. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262](#).

Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana

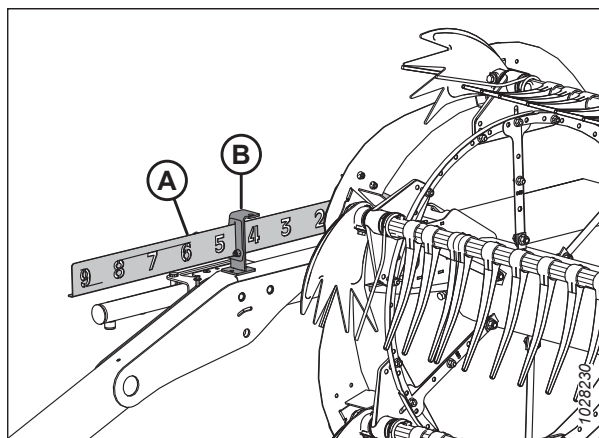
Rūpnīcā iestatītā tītavu pozīcija ir piemērota normāliem apstākļiem, taču atgāzumu pēc vajadzības var noregulēt, izmantojot vadības ierīces kabīnē.

Lai regulētu garenvirziena stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Darbiniet hidrauliku, lai tītavas novietotu vēlamajā pozīcijā atbilstoši atgāzuma indikatora (A) rādījumam. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
2. Pēc izcilņa iestatījuma noregulēšanas pārbaudiet klīrensu starp tītavām un izkapti. Skatiet šeit:
 - [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#)
 - [4.13.2 Tītavu izvērsums, lappuse 707](#)

SVARĪGI:

Strādājot ar pārāk tālu uz priekšu izvīzītām tītavām, to pirksti var saskarties ar zemi. Ja tītavas atrodas šajā pozīcijā, nolaidiet sliežu uzlikas vai pēc vajadzības noregulējiet hedera slīpumu, lai nesabojātu pirkstus.



Attēls 3.369: Atgāzuma indikators

Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa

Lai nodrošinātu atbilstību noteiktiem kultūraugu stāvokļiem, tītavas var pārvietot par aptuveni 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz tītavu svirām.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

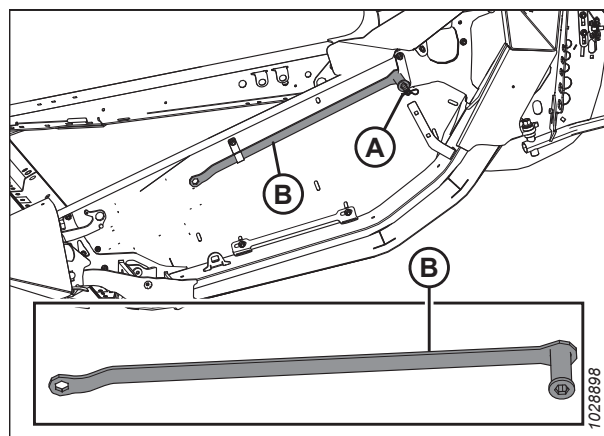
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai visi atgāzuma cilindri ir iestatīti vienā pozīcijā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavu augstumu tā, lai tītavu sviras būtu paralēli zemei.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
5. Noņemiet universālo darbarīku (B). Atkārtoti uzstādiet saspraudes tapu.

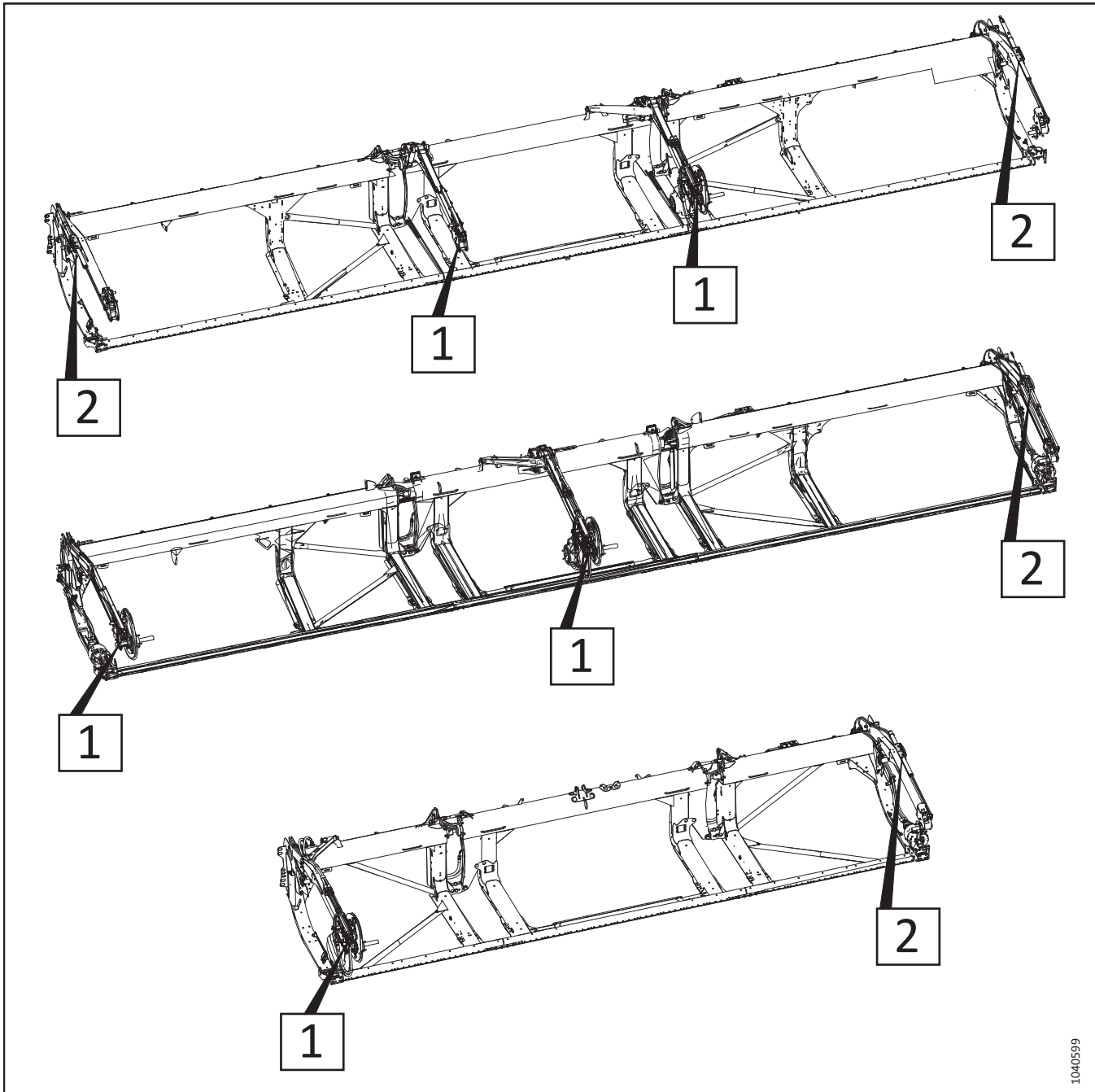


Attēls 3.370: Kreisā gala loksne

EKSPLUATĀCIJA

6. Skatiet attēlu 3.371, lappuse 256, lai noteiktu hedera veidam atbilstošās atgāzuma cilindra regulēšanas procedūras. Ilustrācijā norādītais skaitlis attiecas uz kādu no tālāk minētajām procedūrām.

- Informāciju par tītavu svirām, kuru atgāzuma cilindru regulē (1) priekšpusē, skatiet darbībā 1, lappuse 257.
- Informāciju par tītavu svirām, kuru atgāzuma cilindru regulē (2) aizmugurē, skatiet darbībā 1, lappuse 258.



Attēls 3.371: Regulējami atgāzuma cilindri — procedūras atsaucis skaitļi

1040599

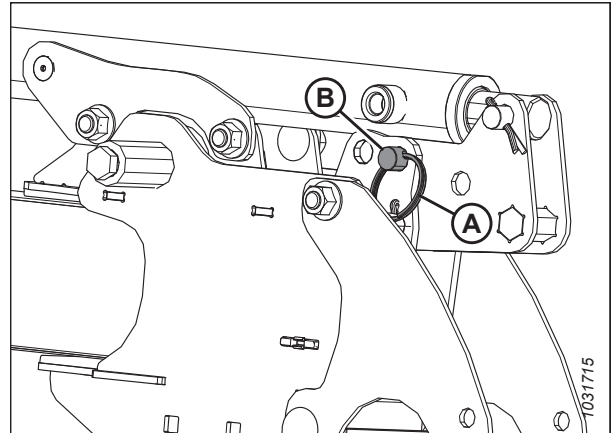
EKSPLUATĀCIJA

Lai mainītu tītavu pozīciju atgāzuma cilindriem, kas regulējami tītavu sviras priekšpusē, veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A), stāvokļa tapu (B) un plakano starpliku (nav parādīta attēlā), kas nostiprina labās puses atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.

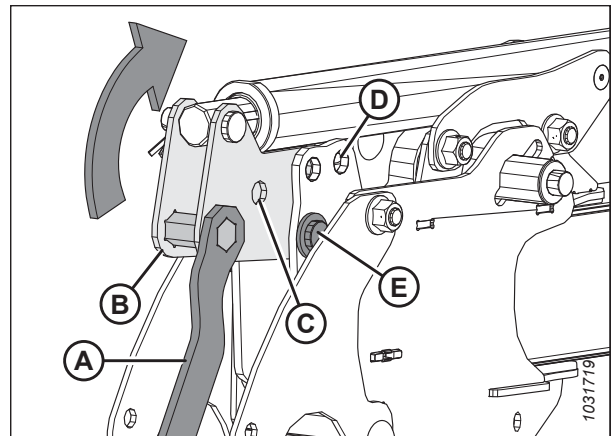
PIEZĪME:

Tītavu piedziņas sastāvdaļas attēlā nav parādītas.



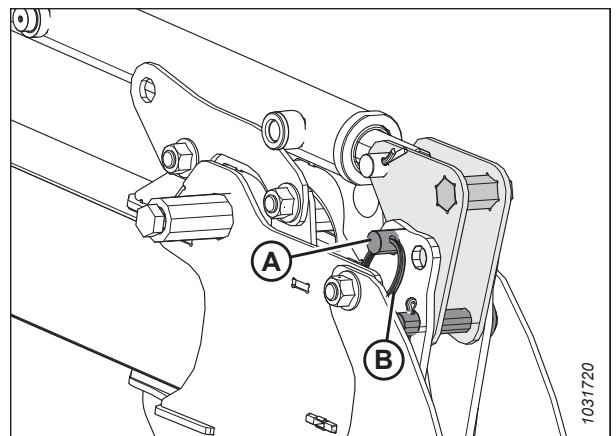
Attēls 3.372: Atgāzuma cilindra regulēšanas 1. tips — pozīcija uz priekšu

2. Ar universālo darbarīku (A) bīdiet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz atvere (C) salāgojas ar atveri (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.373: Atgāzuma cilindra regulēšanas 1. tips — pozīcija uz priekšu

3. Nostipriniet cilindru uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A), plakano starpliku un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.374: Atgāzuma cilindra regulēšanas 1. tips — pozīcija uz aizmuguri

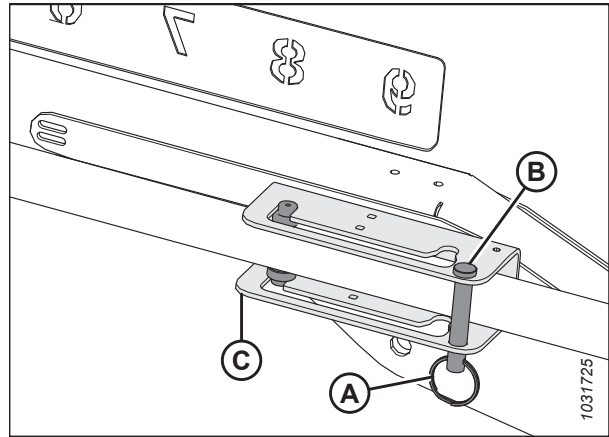
EKSPLUATĀCIJA

Lai mainītu tītavu pozīciju atgāzuma cilindriem, kas regulējami tītavu sviras aizmugurē, veiciet tālāk norādītās darbības.

PIEZĪME:

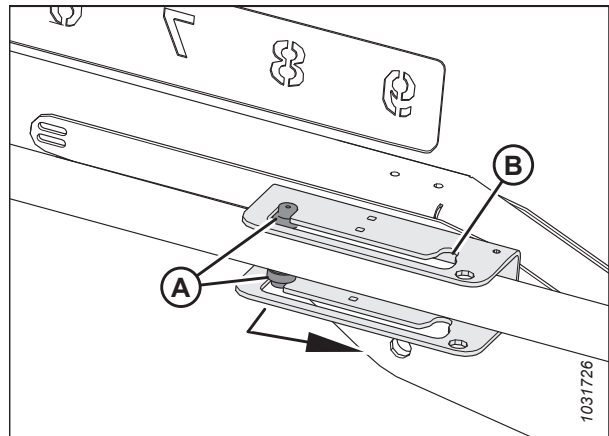
Cilindra kronšteins ar rievām, kas parādīts turpmākajos attēlos, ir uzstādīts tītavu sviras ārējā pusē.

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina kreisās puses cilindru pozīcijā uz priekšu uz cilindra kronšteina (C).



Attēls 3.375: Atgāzuma cilindra regulēšanas 2. tips — pozīcija uz priekšu

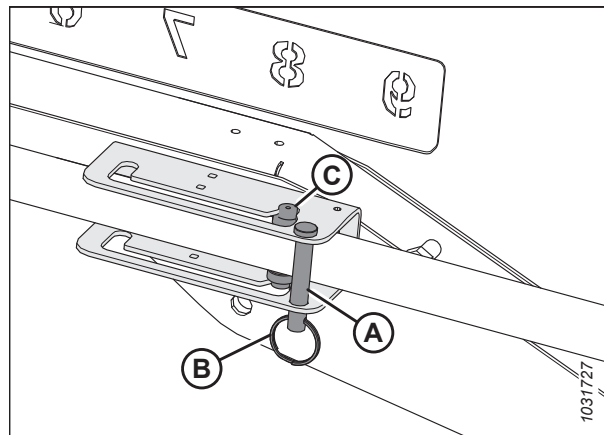
2. Bīdiet cilindra vadotnes (A) gar kronšteina līdzi un aizmugurējā pozīcijā (B).



Attēls 3.376: Atgāzuma cilindra regulēšanas 2. tips — pozīcija uz priekšu

EKSPLUATĀCIJA

- Uzlieciet atpakaļ stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B), lai cilindru nostiprinātu uz kronšteina pozīcijā uz aizmuguri (C).



Attēls 3.377: Atgāzuma cilindra regulēšanas 2. tips — pozīcija uz aizmuguri

- Pārlicinieties, vai joprojām ir pietiekams atstatums starp tītavām un šādām hедера daļām:
 - Aizmugurējā plāksne
 - Tītavu kronšteini
 - Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (ja ir uzstādīts uz hедера)
- Ja nepieciešams, noregulējiet tītavu zaru slīpumu. Norādījumus skatiet [3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262](#).

Tītavu atgāzuma pozīcijas sensora pārbaude un regulēšana

Tītavu atgāzuma pozīcijas sensors norāda tītavu stāvokli atgāzuma plaknē. Sensora sviras novietojumam un sensora izejas sprieguma diapazonam jābūt pareizi kalibrētam.

BĪSTAMI

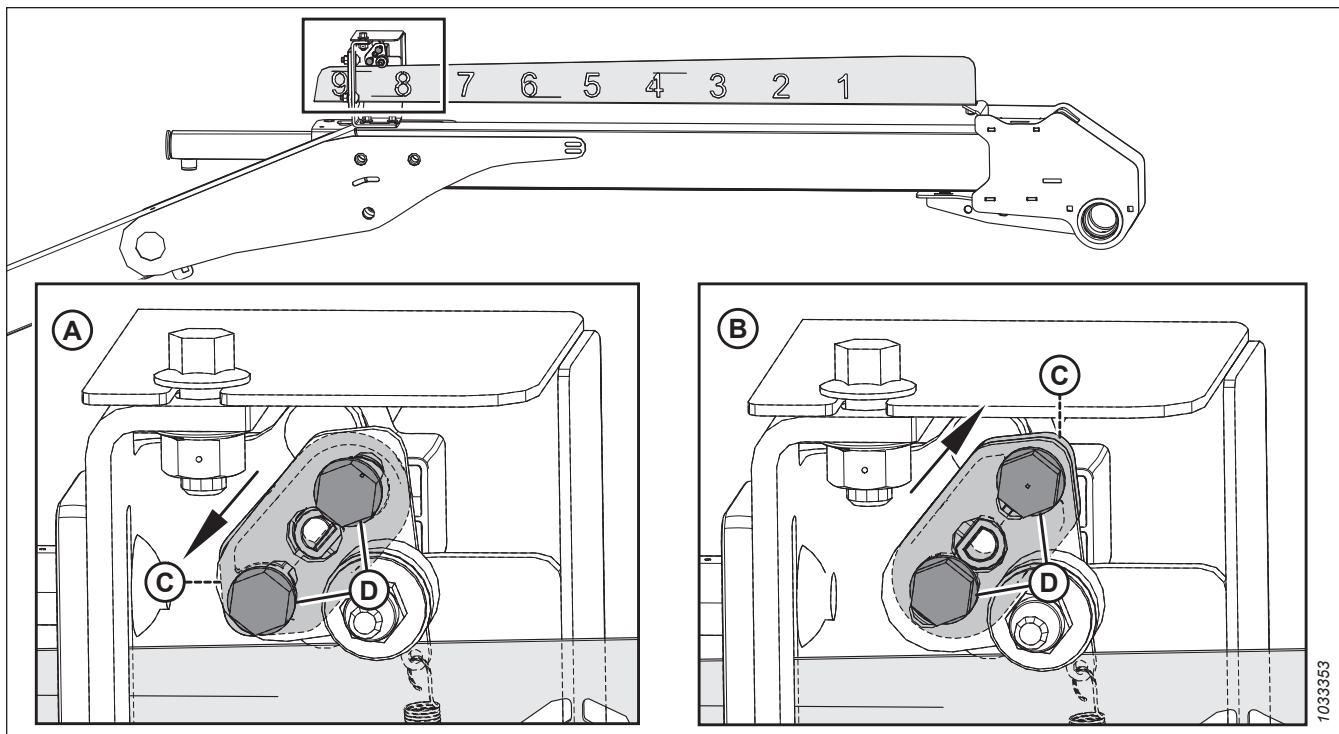
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Sensora sviras novietojuma pārbaude un regulēšana

- Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.378: Sensora sviras konfigurācijas

A —John Deere, CLAAS, IDEAL™ konfigurācija

B —Case/New Holland konfigurācija

C —sensora svira

D —montāžas detaļas

3. Pārbaudiet sensora sviras (C) un stiprinājumu (D) novietojuma virzienu. Ja sensora svira (C) nav pareizi novietota, noņemiet to un pēc tam atkal uzstādiat pareizajā stāvoklī.

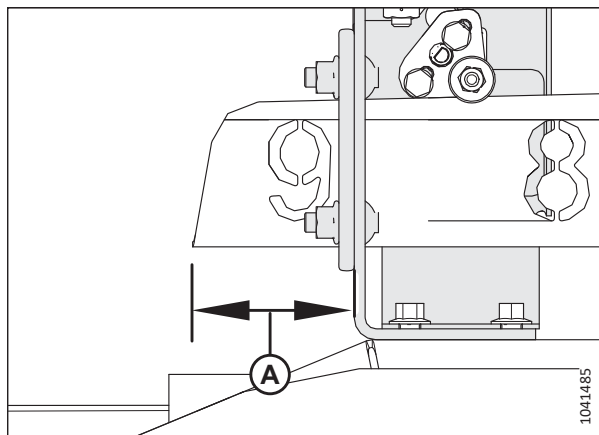
Sensora izejas sprieguma pārbaude un regulēšana

4. Ieslēdziet stāvbremzi.

SVARĪGI:

Lai izmērītu garenvirziena sensora izejas spriegumu, jāiedarbina dzinējs un jānodrošina sensora barošana.

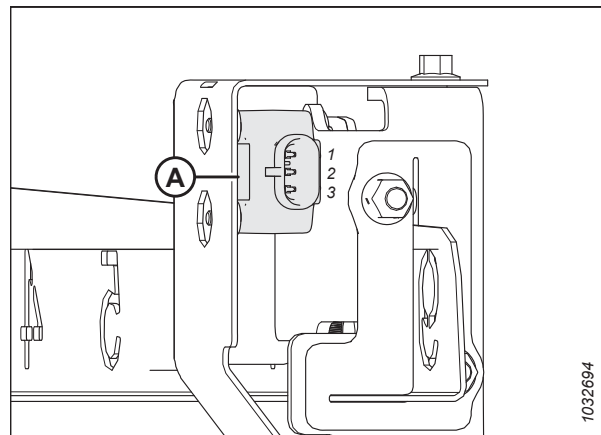
5. Iedarbiniet dzinēju.
6. Noregulējiet tītavas pozīcijā uz priekšu. Attālumam (A) (no sensora kronšteina līdz indikatora galam) ir jābūt 62–72 mm (2 3/8–2 3/4 in.).



Attēls 3.379: Atgāzuma kronšteins

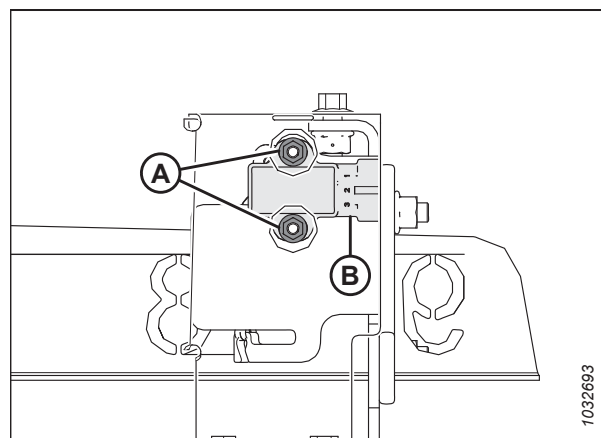
EKSPLUATĀCIJA

7. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Ja izmantojat voltmetru, pārbaudiet sensora spriegumu (A) starp 2. tapu (zemējums) un 3. tapu (signāls).
 - Case un New Holland kombainiem sprieguma diapazons ir 0,7–1,1 V.
 - Kombainam Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL®, John Deere un Massey Ferguson® sprieguma diapazons ir 3,9–4,3 V.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



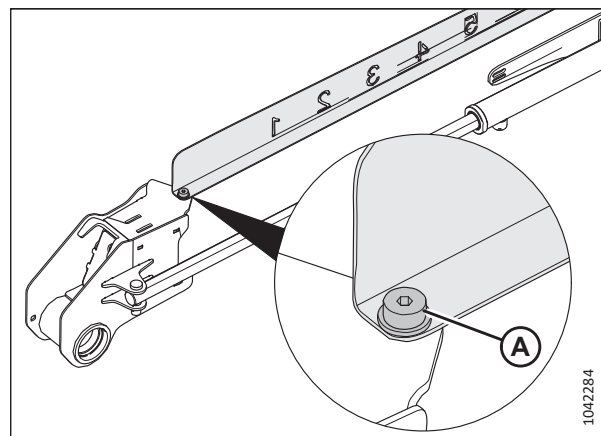
Attēls 3.380: Atgāzuma sensors

9. Ja ir nepieciešama regulēšana, atlaidiet stiprinājumus (A) un grieziet sensoru (B), līdz spriegums ir pareizajā diapazonā.
10. Kad sensora regulēšana pabeigta, pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 2,1 Nm (1,5 lbf·ft [18,6 lbf·in]).



Attēls 3.381: Atgāzuma sensors

11. Pārliedziniet, vai skrūve (A) griežas brīvi. Bultskrūve NAV jāpievelk.



Attēls 3.382: Indikators skrūve

3.9.13 Tītavu zaru slīpums

Tītavu zaru slīpums ir termins, ko lieto, lai aprakstītu tītavu pirkstu novietojumu attiecībā pret izkapti. To var mainīt, mainot tītavu atgāzuma pozīciju un tītavu izciļņa iestatījumu. Lai pielāgotos dažādiem ražas novākšanas apstākļiem, varat mainīt tītavu zaru slīpumu.

Tītavu zaru slīpumu visvairāk ietekmē tītavu stāvokļa maiņa. Savukārt izciļņa iestatījuma maiņa mazākā mērā ietekmē tītavu zaru slīpumu. Piemēram, ja izciļņa stāvokļa diapazons ir 33°, attiecīgais pirksta slīpuma diapazons ir tikai 5° tītavu rotācijas zemākajā punktā.

Lai panāktu labākos rezultātus, izmantojiet minimālo izciļņa iestatījumu, kas nodrošina kultūraugu padevi gar izkaptis aizmugurējo malu uz stiebru pacēlājiem. Plašāku informāciju skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#).

Tītavu izciļņa iestatījumi

Mainot izciļņa stāvokli, varat regulēt punktu, kurā tītavu pirksti atlaiž savāktu ražu uz stiebru pacēlājiem. Ir sniegti ieteikumi par tītavu izciļņa iestatījumiem dažādos ražas novākšanas apstākļos.

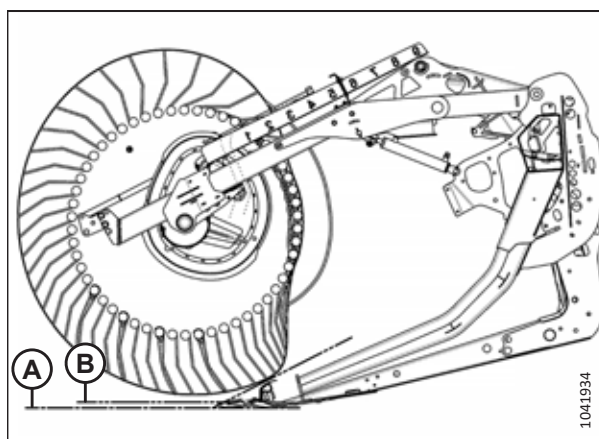
Iestatījumu numuri ir redzami virs izciļņa diska spraugām. Norādījumus skatiet [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 264](#).

PIEZĪME:

Lai uzzinātu, kādu tītavu zaru slīpuma iestatījumu ieteicams izmantot dažādos ražas novākšanas apstākļos, skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 137](#).

Izciļņa 1. pozīcija, tītavu 5. vai 6. pozīcija nodrošina visvienmērīgāko kultūraugu plūsmu uz stiebru pacēlājiem, nepalielinot materiāla apjomu un netraucējot tā plūsmai.

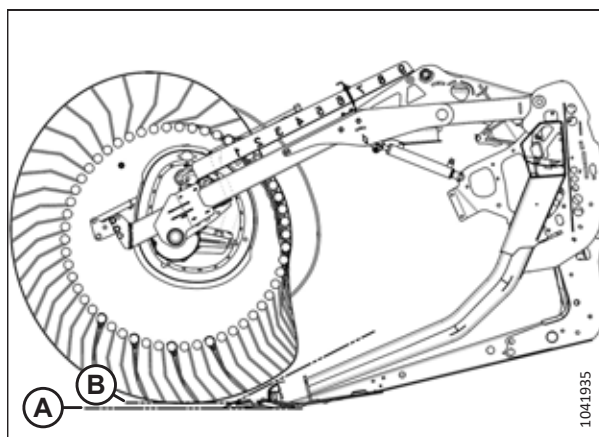
- Ar šo iestatījumu kultūraugi tiek atlaisti iespējami tuvu izkaptij. Izmantojiet šo iestatījumu, ja ražas novākšanas laikā izkaptis ir pie zemes.
- Daži kultūraugi netiek novirzīti garām izkaptij, ja izkaptis ir pacelta virs zemes, kad tītavas ir tālu priekšā. Tādēļ iestatiet tādu sākotnējo tītavu ātrumu, kas ir gandrīz vienāds ar zemes ātrumu.



Attēls 3.383: Pirksta profils — izciļņa 1. pozīcija

Izciļņa 2. pozīcija, tītavu 6. vai 7. pozīcija ir ieteicamā sākuma pozīcija vairākam kultūraugu un apstākļu.

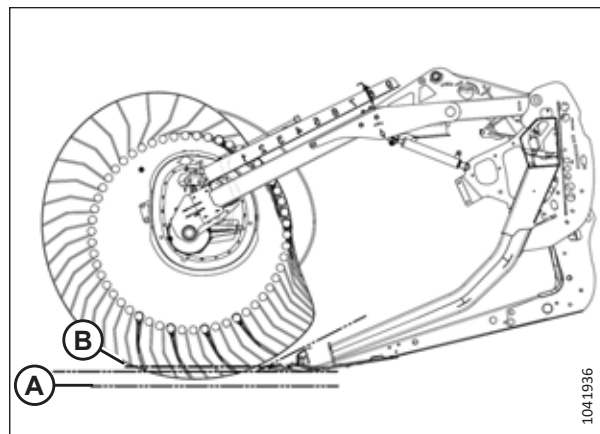
- Pirms izciļņa iestatījuma pielāgošanas noregulējiet tītavas uz priekšu vai uz aizmuguri, lai mēģinātu novietot kultūraugus uz stiebru pacēlāja.
- Ja kultūraugi iestrēgst uz izkaptis un tītavas nevar atstumt kultūraugus atpakaļ pāri stiebru pacēlājam, palieliniet izciļņa iestatījumu, lai stumtu kultūraugus pāri izkaptis aizmugurējai malai.
- Ja palielinās kultūraugu apjoms vai ja tiek traucēta plūsma pāri stiebru pacēlājiem, samaziniet izciļņa iestatījumu.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas pārsniedz tītavu ātrumu apmēram par 20%.



Attēls 3.384: Pirksta profils — izciļņa 2. pozīcija

Izciļņa 3. pozīcija, tītavu 8. pozīcija tiek izmantota galvenokārt tādēļ, lai atstātu garus rugājus.

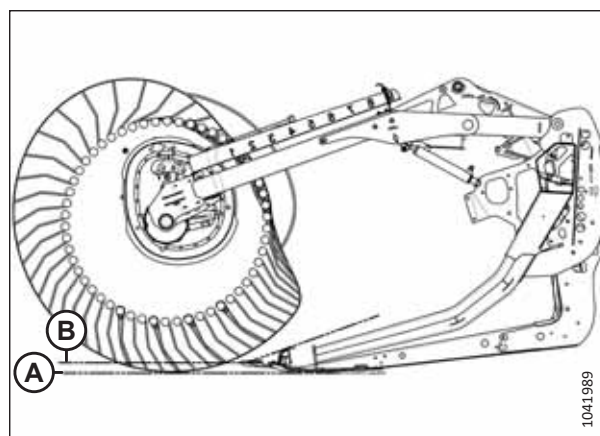
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacēlājiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 30% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.385: Pirksta profils — izciļņa 3. pozīcija

Izciļņa 4. pozīcija, minimālais hedera leņķis, tītavu 9. pozīcija nodrošina, ka heders atstāj īsākus rugājus, novācot veldrē sakritušus kultūraugus (salīdzinājumā ar hedera, kas ir pilnībā noliekts uz priekšu). Ar šādu hedera leņķi tītavas tik tikko pieskaras zemei.

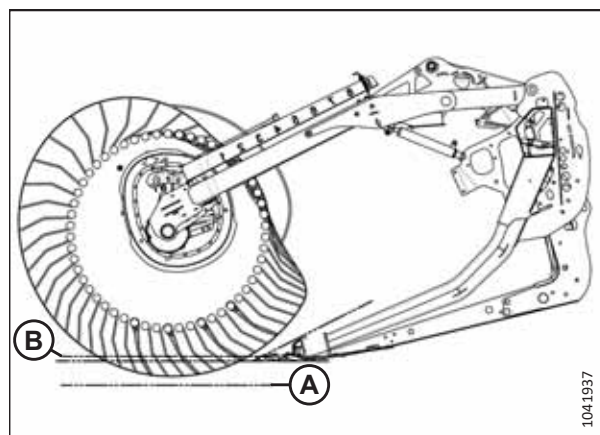
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacēlājiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.386: Pirksta profils — izciļņa 4. pozīcija, minimālais hedera leņķis

Izciļņa 4. pozīcija, maksimālais hedera leņķis, tītavu 9. pozīcija nodrošina maksimālu tītavu darbības attālumu zem izkaptis, lai paceltu veldrē sakritušus kultūraugus.

- Šajā pozīcijā paliek ievērojams daudzums stublāju, ja pļaušanas augstums ir iestatīts aptuveni 203 mm (8 collas). Mitru materiālu, piemēram, rīsu, gadījumā var dubultot kombaina zemes ātrumu, jo samazinās nopļautā materiāla apjoms.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.387: Pirksta profils — izciļņa 4. pozīcija, maksimālais hedera leņķis

PIEZĪME:

Izmantojot izcilņa iestatījumus ar lielāku vērtību, ja tītavu garenvirziena stāvoklis ir iestatīts starp 4 un 5, krasi samazinās stiebru pacēlāja jauda. Tas notiek tāpēc, ka tītavu pirksti nepārtraukti saskaras ar labību, kas jau pārvietojas uz stiebru pacēlājiem, un tādējādi tiek traucēta plūsma uz kombaina padeves tvertni. Izcilņa iestatījumi ar lielāku vērtību ir ieteicami tikai tad, ja tītavas atrodas līdz galam vai gandrīz līdz galam izvīrītas uz priekšu.

Tītavu izcilņa regulēšana

Noregulējiet tītavu izcilni, lai mainītu tītavu zaru slīpumu.

SVARĪGI:

Pēc tītavu zaru slīpuma un tītavu atgāzuma pozīcijas regulēšanas obligāti pārbaudiet atstatumu starp tītavām un izkapti. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#).



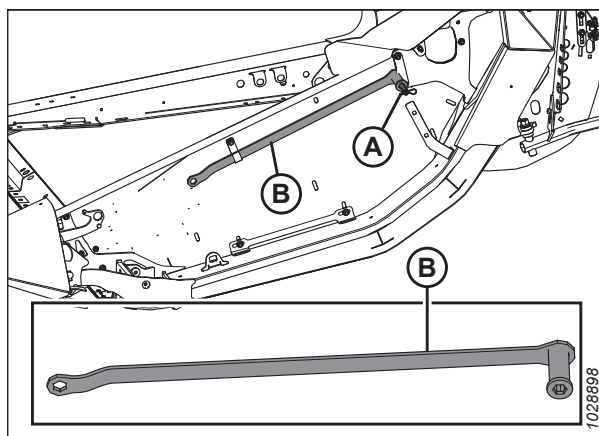
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Ja ir vairāki tītavu izcilņi, noregulējiet visus izcilņus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.



Attēls 3.388: Kreisā gala loksne

- Izmantojot universālo darbarīku, grieziet aizdares tapu (A) **PRETĒJI PULKSTENRĀDĪTĀJU KUSTĪBAS VIRZIENAM**, lai atbrīvotu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Norādījumus par bloķēšanas un atbloķēšanas rotācijas virzienu skatiet izciļņa fiksatora uzlīmē. Spiežot izciļņa fiksatoru nepareizā virzienā, var tikt sabojātas veltņa tapas.

- Ar universālo darbarīku grieziet skrūvi (B), lai pagrieztu izciļņa disku un salāgotu aizdares tapu (A) ar vēlamo izciļņa diska atveri stāvoklī (C) (no 1 līdz 4).

PIEZĪME:

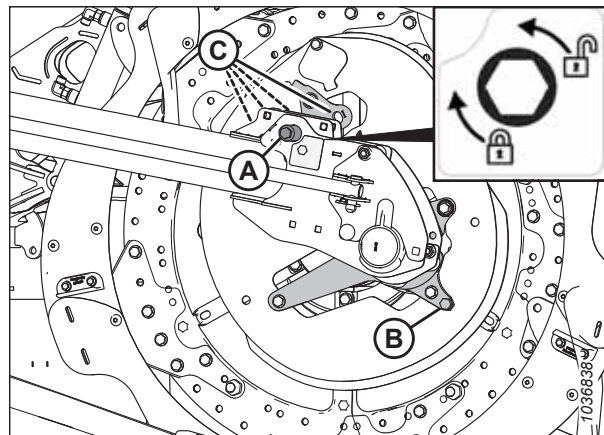
Skrūve (B) ir piemetināta izciļņa balstam.

- Grieziet aizdares tapu (A) **PULKSTENRĀDĪTĀJU KUSTĪBAS** virzienā, lai fiksētu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Pirms darbināt mašīnu, pārliecinieties, vai izcilnis ir nostiprināts paredzētajā stāvoklī.

- Atkārtojiet iepriekš minētās darbības visiem tītavu izciļņiem.



Attēls 3.389: Izciļņa diska pozīcijas

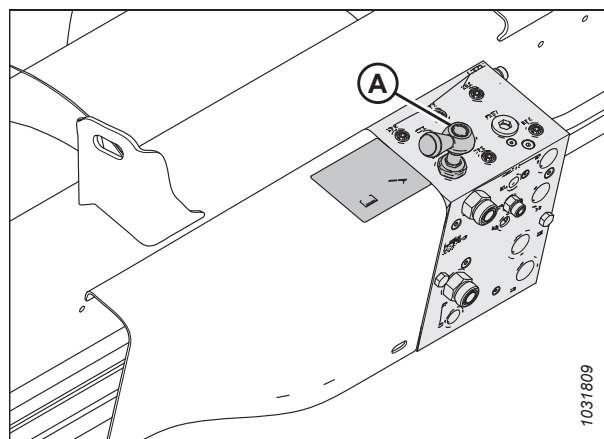
3.9.14 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) uzlabo kultūraugu padošanu hedera centrā blīvu kultūraugu audžu apstākļos. Tas ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu garu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai.

Varat izmantot slēgvārstu (A), lai atslēgtu AKG, ja tas nav nepieciešams.

PIEZĪME:

Lai gan AKG ir atslēgts, tas joprojām ir regulāri jāeļļo spārnu kustību dēļ.



Attēls 3.390: Slēgvārsts

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana – divdaļīgi vai trīsdalīgi gliemežtransportieri

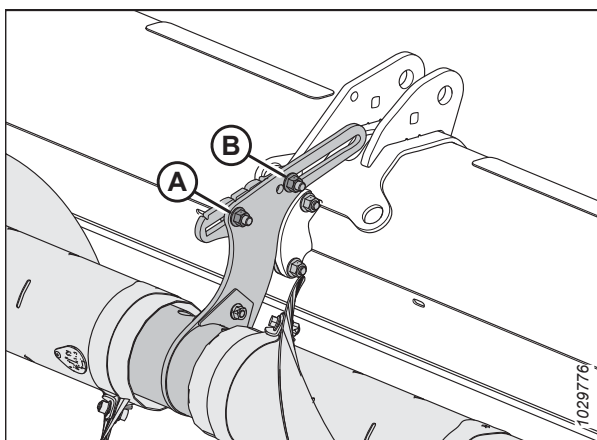
Augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (AKG) ir regulējams stiprinājums, kas ļauj pielāgot pozīciju dažādiem ražas novākšanas apstākļiem. Hederiem ar trīsdalīgiem gliemežtransportieriem ir divi regulējami stiprinājumi: pa vienam katra gliemežtransportiera centrālā posma galā.

PIEZĪME:

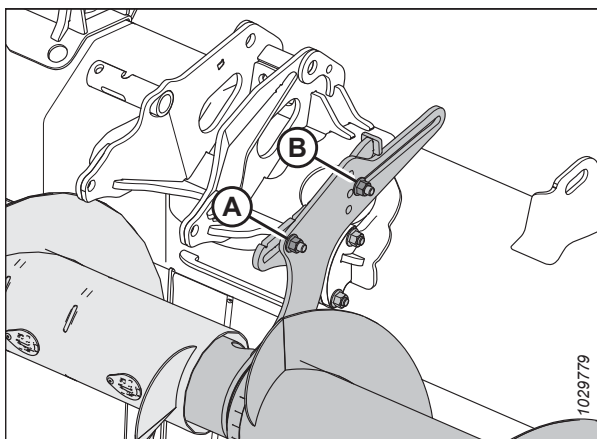
Plašāku informāciju par primāro un sekundāro priekšējo skrūvju novietojumu skatiet attēlā [3.393, lappuse 267](#).

Stiprinājums sākotnēji tiek uzstādīts tālākajā aizmugurējā pozīcijā, ja priekšējā skrūve (A) atrodas primārajā pozīcijā. Šī pozīcija ir ieteicamā konfigurācija lielākajai daļai gadījumu.

Ja priekšējā skrūve (A) ir primārajā pozīcijā, tad gliemežtransportieri un tītavas var droši ekspluatēt jebkurā pozīcijā. Gliemežtransportiera pozīciju var regulēt noteiktā apjomā, mainot stiprinājuma pozīciju attiecībā pret aizmugurējo bultskrūvi (B).



Attēls 3.391: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — divdaļīgs gliemežtransportieris



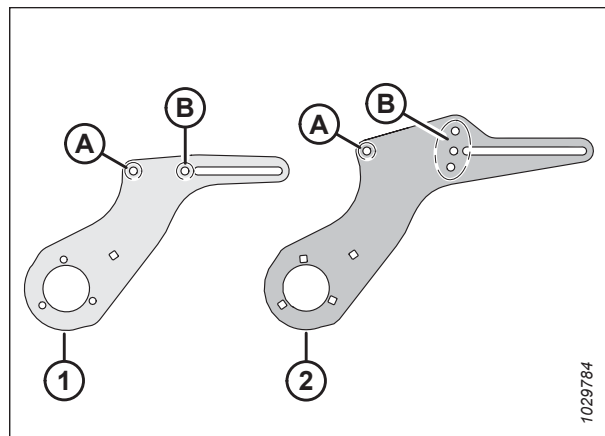
Attēls 3.392: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdalīgs gliemežtransportieris

EKSPLUATĀCIJA

Gliemežtransportiera pozīciju var vēl vairāk regulēt, pārceļot priekšējo bultskrūvi uz sekundāro pozīciju (B). Trīsdalīgiem gliemežtransportieriem (2) ir pieejamas papildu sekundārās pozīcijas (B), ja vēlaties pacelt vai nolaist gliemežtransportieri. Ja priekšējā bultskrūve ir vienā no šīm pozīcijām, atgāzuma regulēšana ir ierobežota, un tas neļauj AKG traucēt padeves gliemežtransportierim un hedera rāmim.

SVARĪGI:

Ja priekšējā bultskrūve atrodas vienā no sekundārajām pozīcijām (B) un tītavas ir galējā aizmugurējā stāvoklī, tītavu pirksti un izciļņa sviras var saskarties ar AKG. Kad tītavas ir pilnībā atvirzītas atpakaļ (piemēram, novācot rapsi), arī AKG ir pilnībā atvirzīts atpakaļ, lai nodrošinātu pietiekamu atstatumu starp tītavu pirkstiem un gliemežtransportieri.



Attēls 3.393: Informācija par regulējamiem stiprinājumiem

- 1 — divdaļīga gliemežtransportiera stiprinājums
- 2 — trīsdalīga gliemežtransportiera stiprinājums
- A — priekšējās skrūves primārais stāvoklis
- B — priekšējās skrūves sekundārais stāvoklis

Pavirziet gliemežtransportieri uz priekšu, lai varētu

- palīdzēt padot izretināto kultūraugu audzi nogāzēs;
- uzlabot izretināto kultūraugu audzes padošanu;
- samazināt tītavu pārslodzi vai tītavu izraisītu kultūraugu plūsmas traucējumus.

Pavirziet gliemežtransportieri uz aizmuguri, lai varētu

- palielināt pieejamo tilpumu smago kultūraugu padevei;
- turēt gliemežtransportieri deflektoru tuvumā, lai kultūraugi nenokļūtu aiz gliemežtransportiera un neaptītos ap to.

Lai regulētu gliemežtransportiera pozīciju, veiciet tālāk norādītās darbības.

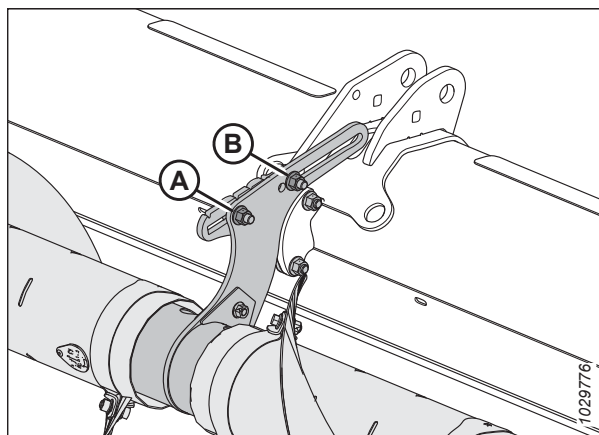
1. Atrodiet regulējamo stiprinājumu.

PIEZĪME:

Divdaļīgiem gliemežtransportieriem regulējamais stiprinājums ir izvirzīts ārpus centrālā balsta mezgla. Trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem regulējamais stiprinājums ir izvirzīts no centrālā gliemežtransportiera galiem.

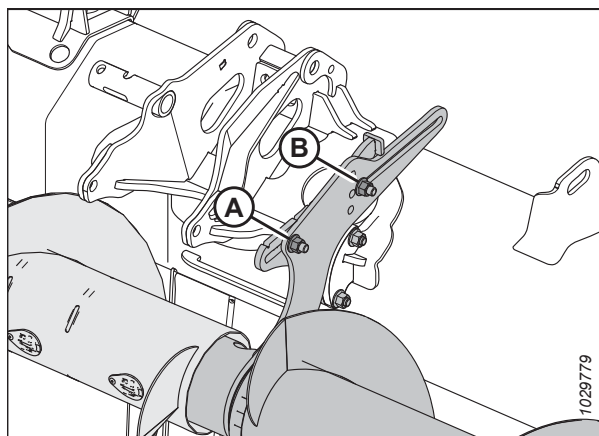
PIEZĪME:

Attēlā ir redzams kreisais regulējamais stiprinājums uz trīsdaļīga gliemežtransportiera. Divdaļīga gliemežtransportiera regulējamais stiprinājums ir līdzīgs, taču priekšējai bultskrūvei ir tikai viena, nevis trīs sekundārās pozīcijas. Papildinformāciju meklējiet attēlā [3.393, lappuse 267](#).



Attēls 3.394: Regulējamo stiprinājumu sākotnējā pozīcija — divdaļīgs gliemežtransportieris

2. Ja nepieciešams, pārvietojiet priekšējo bultskrūvi un uzgriezni (A). Priekšējai bultskrūvei un uzgriežnim ir divas iespējamās atrašanās vietas divdaļīgos gliemežtransportieros: primārā atrašanās vieta un sekundārā atrašanās vieta. Trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem ir četras iespējamās vietas: viena primārā vieta un trīs sekundārās vietas.
3. Atslābiniet priekšējo uzgriezni (A) un aizmugurējo uzgriezni (B) tikai tik daudz, lai regulējamais stiprinājums varētu slīdēt.
4. Novietojiet stiprinājumu vēlamajā pozīcijā.
5. Pievelciet uzgriežņus (A) un (B). Pievelciet uzgriežņus līdz 69 Nm (51 lbf·ft).



Attēls 3.395: Regulējamo stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdaļīgs gliemežtransportieris

6. Ja ir uzstādīts trīsdaļīgais AKG, atkārtojiet šo procedūru otram regulējamajam stiprinājumam.

SVARĪGI:

Hederos ar trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem pārbaudiet, vai abi stiprinājumi ir vienā pozīcijā.

7. Pārbaudiet, vai starp tītavu pirkstiem un AKG nav traucējumu. Pārbaudiet, vai starp izciļņa svirām un AKG nerodas traucējumi visā hidraulisko tītavu atgāzuma diapazonā. Norādījumus skatiet šeit: [Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude, lappuse 268](#).

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude

Ja augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) nav pareizi noregulēts, tas var saskarties ar tītavām vai hedera rāmi. Būs jāpārbauda atstarpe starp AKG un noteiktām hedera detaļām.



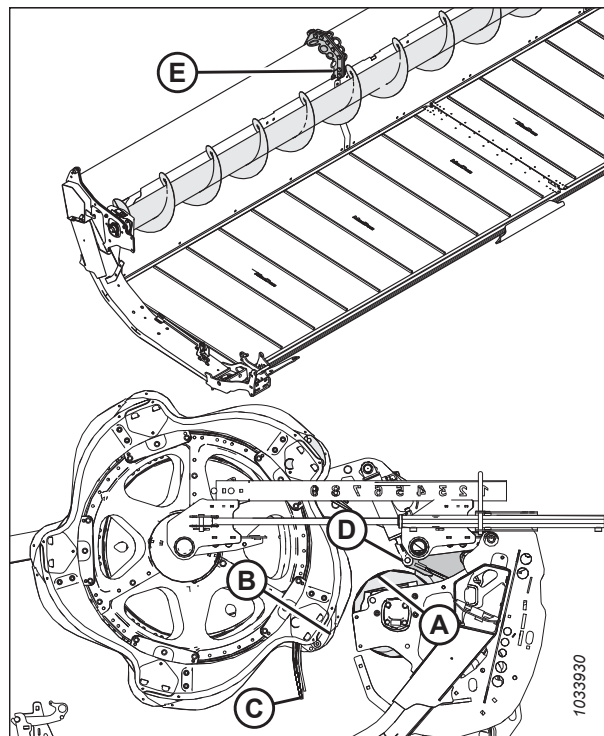
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas mašīnas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā uz aizmuguri.
3. Novietojiet 254–356 mm (10–14 collu) klučus zem izkopts abos hedera galos. Nolaidiet hederu uz klučiem tā, lai heders veidotu smaida formu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli pagrieziet AKG (A). Pārlicinieties, vai klirens starp AKG un hedera elementiem ir vismaz 10 mm (13/32 collas) šādās vietās:
 - tītavu izciļņa sviras (B);
 - tītavu pirksti (C);
 - tītavu cilindra balsti (D);
 - Sadalītā rāmja galvenes: Dalītā rāmja savienojums (E)
 - FD241 un FD245 un FD250: Dalītā rāmja savienojums (E)
6. Ja ir jānoregulē atstarpe starp AKG un hedera sastāvdaļām, pārejiet pie [Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana – divdaļīgi vai trīsdaļīgi gliemežtransportieri, lappuse 266](#).



Attēls 3.396: AKG klirensa pārbaudes vieta

3.9.15 Kultūraugu dalītāji

Kultūraugu dalītāji tiek izmantoti, lai atdalītu kultūraugus ražas novākšanas laikā. Noņemiet tos, lai varētu uzstādīt vertikālus nažus un , kā arī samazinātu transportēšanas platumu.

Standarta kultūru dalītāju komplektā ir iekļauti visi hederi. Varat iegādāties arī papildu reljefa kopēšanas kultūraugu dalītājus. Skatiet šeit: [5.1.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu, lappuse 774](#).

Kultūraugu dalītāju noņemšana

Kultūraugu dalītāji ir noņemami, lai varētu uzstādīt citu papildaprīkojumu un samazinātu transportēšanas platumu.

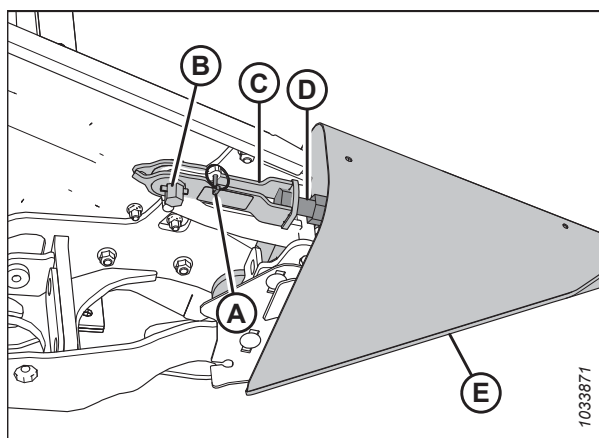
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

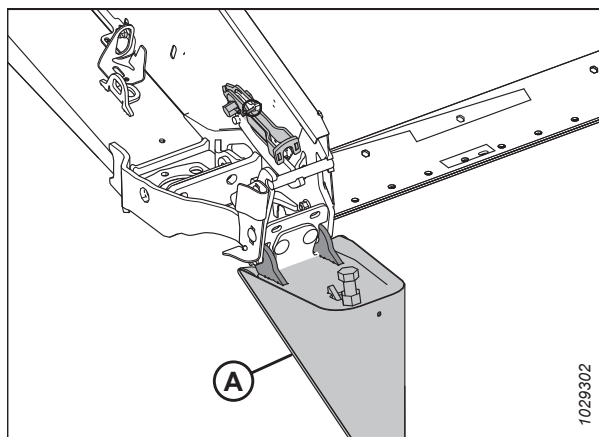
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nolaidiet zemāk tītavas un paceliet hederu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Aktivizējiet drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).
6. Noņemiet sprosttapu (A).
7. Pieturiet kultūraugu dalītāju (E).
8. Pagrieziet sešstūra uzgriezni (B) uz dalītāja aizdara (C) uz priekšu, lai to atvienotu no skrūves (D).



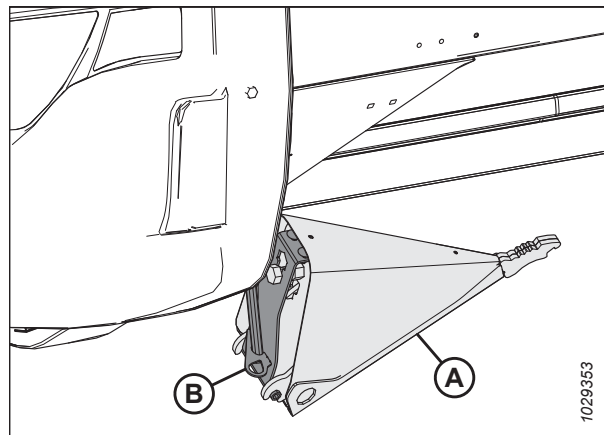
Attēls 3.397: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

9. Nolaidiet kultūraugu dalītāju (A) un noņemiet to no gala loksnes.
10. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).



Attēls 3.398: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

11. Ja ir uzstādīts papildu glabāšanas kronšteins, novietojiet kultūraugu dalītāju (A) uz kronšteina (B).
12. Ja papildu glabāšanas kronšteins nav uzstādīts, glabājiet kultūraugu dalītājus drošā vietā.



Attēls 3.399: Kultūraugu dalītāja papildu glabāšana

Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

Lai pareizi uzstādītu kultūraugu dalītājus, ievērojiet zemāk minētos norādījumus.



BĪSTAMI

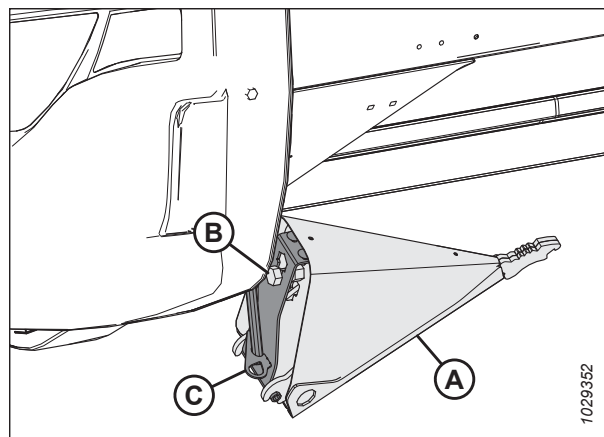
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

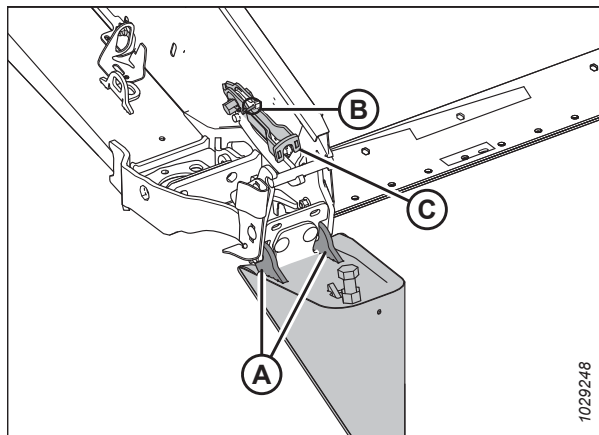
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Ja ir uzstādīts papildu glabāšanas kronšteins, noņemiet kultūraugu dalītāju (A) no uzglabāšanas pozīcijas, pacelot kultūraugu dalītāju tā, lai bultskrūve (B) atbrīvotu ligzdu uz glabāšanas kronšteina (C).
7. Ja papildu glabāšanas kronšteins **NAV** uzstādīts, izņemiet kultūraugu dalītājus no to glabāšanas vietas.
8. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hедера gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).



Attēls 3.400: Papildu kultūraugu dalītājs

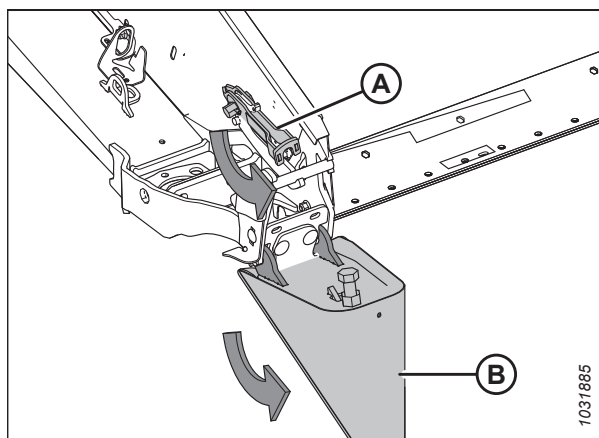
EKSPLUATĀCIJA

9. Ievietojiet ražas dalīšanas stiprinājumus (A) gala loksnes caurumos, kā parādīts.
10. Izņemiet sprosttapu (B) no aizdara (C).



Attēls 3.401: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

11. Paceliet aizdares (A) priekšējo galu un kultūraugu dalītāju (B).



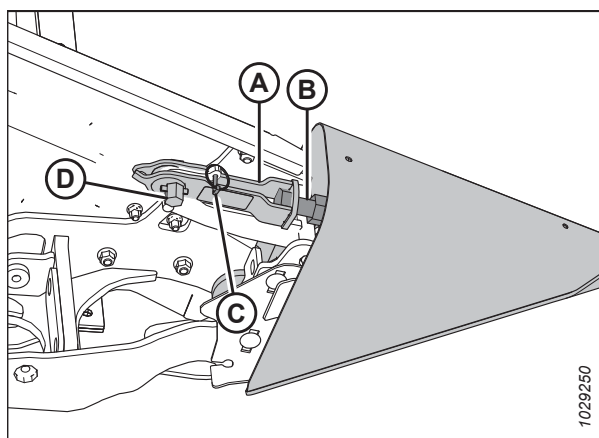
Attēls 3.402: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

12. Uzlieciet aizdaru (A) uz ražas dalītāja skrūves (B).
13. Lai nofiksētu bloķētāju, pagrieziet aizdares (A) sešstūra uzgriezni (D) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai aizslēgtu aizdaru, sešstūru uzgrieznim (D) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf-ft) griezes moments. Ja nepieciešama regulēšana, atskrūvējiet aizdaru (A) un noregulējiet bulskrūvi (B), lai koriģētu vajadzīgo griezes momentu.

14. Nostipriniet kultūraugu dalītāju (B) ar sprosttapu (C).
15. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).



Attēls 3.403: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu noņemšana

Noņemiet reljefa kopēšanas kultūraugu dalītājus, lai uzstādītu citus agregātus vai standarta kultūraugu dalītājus.

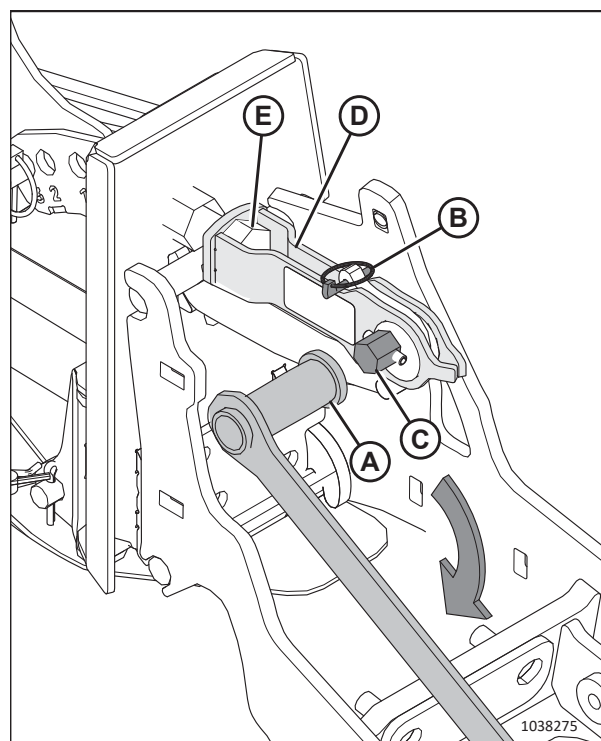
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nenokļūstiet zem tā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

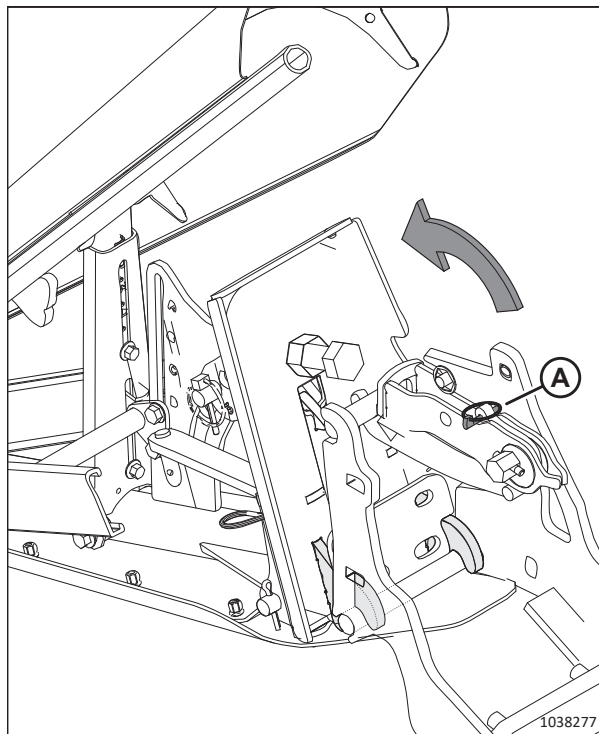
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Paceliet hedera 0,6–0,9 cm (2–3 pēdas) virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atveriet gala aizsargu.
6. No kreisās gala loksnes izņemiet universālo darbarīku (A).
7. Noņemiet sprosttapu (B).
8. Uzstādiet universālo darbarīku (A) uz sešstūra vārpstas (C).
9. Pagrieziet universālo darbarīku uz leju, līdz fiksators (D) atbrīvojas no skrūves (E).
10. Paceliet fiksatoru (D) un izskrūvējiet skrūvi (E).



Attēls 3.404: Uzstādīts kultūraugu dalītājs ar reljefa kopēšanu

EKSPLUATĀCIJA

11. Sasveriet reljefa kopēšanas kultūraugu dalītāju uz priekšu un izvelciet to no hederā.
12. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).
13. Aizveriet gala aizsargu.
14. Atkārtojiet darbības no 5, *lappuse 273* līdz 13, *lappuse 274* pretējā hederā galā, lai noņemtu pretējo reljefa kopēšanas kultūraugu dalītāju.



Attēls 3.405: Atlaists fiksators

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu uzstādīšana

Lai pareizi uzstādītu kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu hederā, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hederā un nenokļūstiet zem tā.

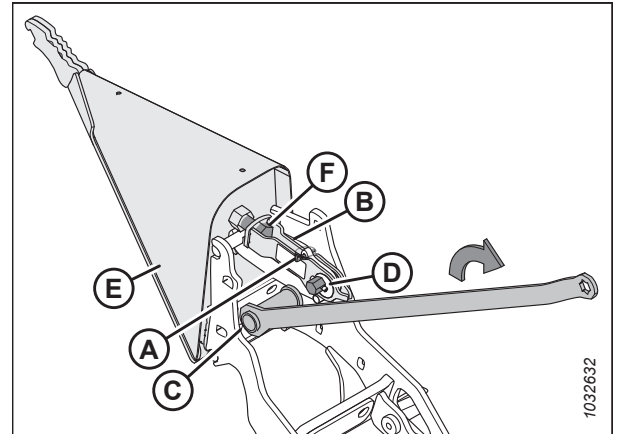
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Paceliet hederu 0,6–0,9 cm (2–3 pēdas) virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atveriet gala vairogu.

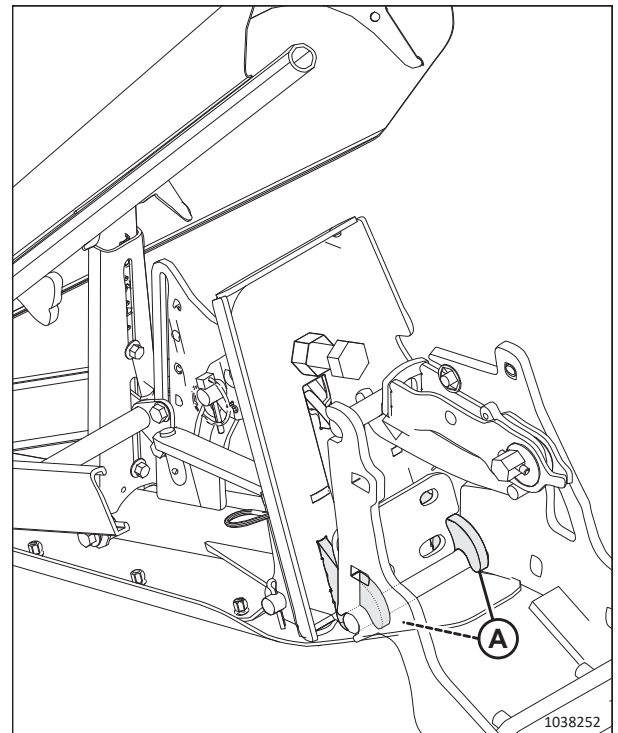
EKSPLUATĀCIJA

6. Izņemiet sprosttapu (A) no ātrā fiksatora (B).
7. Piestipriniet universālo darbarīku (C) (atrodas uz kreisās gala loksnes) sešstūra vārpstai (D) un pagrieziet, lai atbrīvotu fiksatoru (B).
8. Ja ir uzstādīti kultūraugu dalītāji (E), noceliet fiksatoru (B) no skrūves (F) un nolieciet kultūraugu dalītājus malā.



Attēls 3.406: Uzstādīts kultūraugu dalītājs

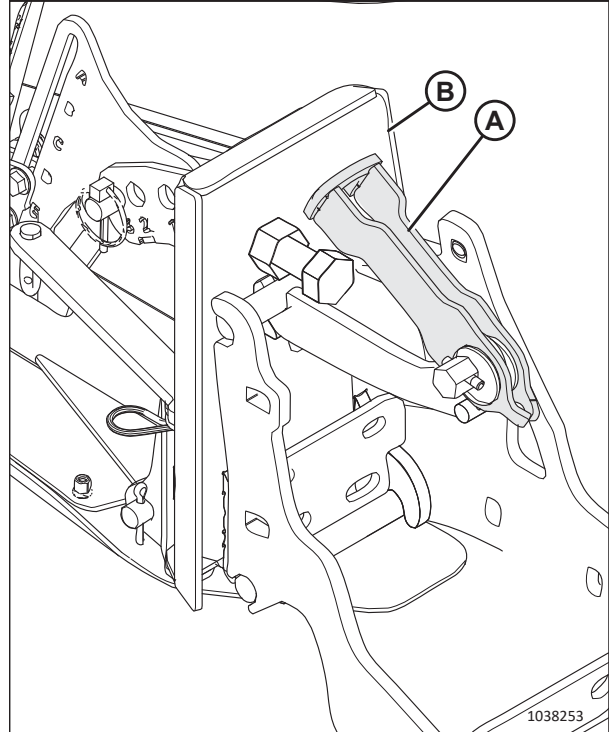
9. Ievietojiet kultūraugu dalītāju izciļņus (A) hedera rāmja atverēs.



Attēls 3.407: Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

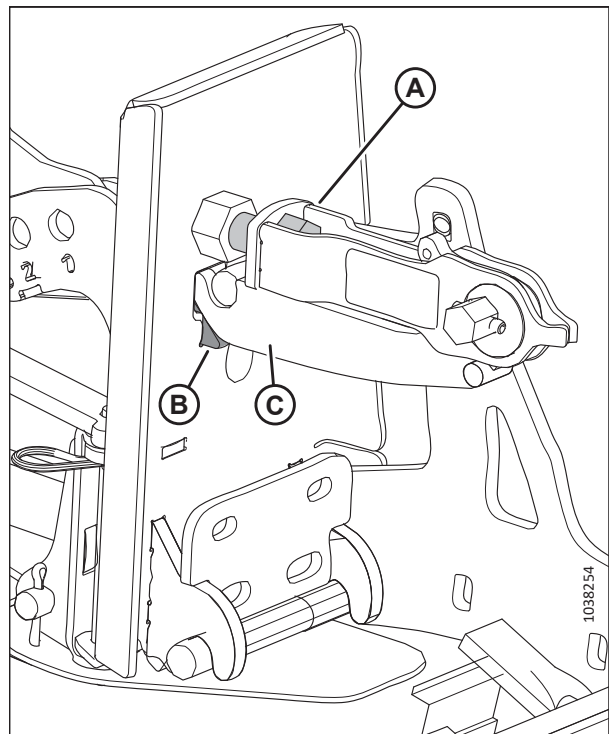
EKSPLUATĀCIJA

10. Paceliet ātrā fiksatora (A) priekšgalu un pagrieziet kultūraugu dalītāju (B) uz augšu.



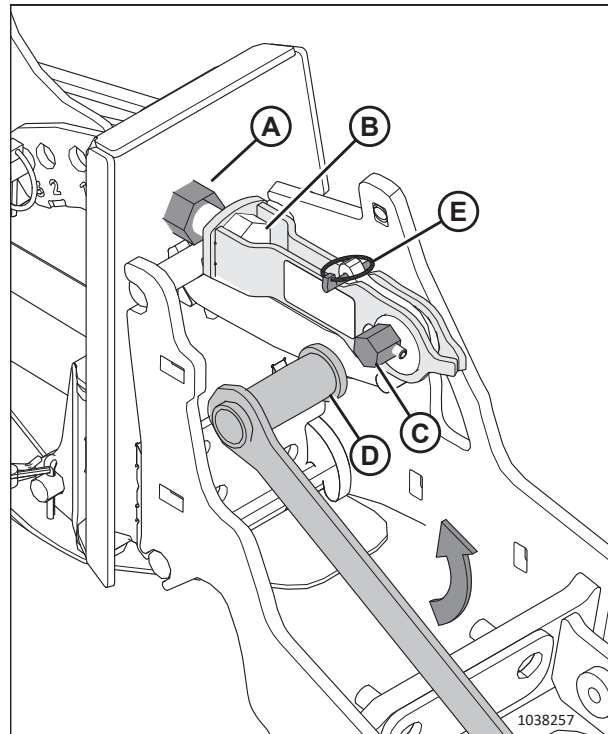
Attēls 3.408: Ātrais fiksators

11. Nostipriniet ātro fiksatoru (A) uz skrūves.
12. Pārlicinieties, vai fiksators stingri aizveras, un kultūraugu dalītāja atduris (B) saskaras ar hedera atduri (C).



Attēls 3.409: Kultūraugu dalītājs nostiprināts pie hedera

13. Ja fiksators ir jāregulē, atļaidiet uzgriezni (A) un noregulējiet skrūves (B) garumu, līdz sešstūra vārpstai (C) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf·ft) griezes moments, lai aizvērtu fiksatoru.
14. Vēlreiz pievelciet uzgriezni (A).
15. Piestipriniet universālo darbarīku (D) sešstūra vārpstai (C) un pagrieziet universālo darbarīku, lai bloķētu fiksatoru.
16. Ievietojiet sprosttapu (E), lai nostiprinātu ātro fiksatoru paredzētajā vietā.
17. Atkārtojiet darbību 6, lappuse 275 līdz darbībai 16, lappuse 277 pretējā hedera galā, lai uzstādītu pretējo kultūraugu dalītāju.
18. Aizveriet gala vairogus. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42*.
19. Pārbaudiet reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209*.
20. Pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Norādījumus skatiet šeit: 3.9.4 *Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 229*



Attēls 3.410: Fiksatora regulēšana

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu regulēšana

Kultūraugu dalītājus var pielāgot dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

! BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nenokļūstiet zem tā.

! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Paceliet hedera 0,6–0,9 cm (2–3 pēdas) virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

5. Skatiet tabulu saskaņā stublāju augstuma diapazonu un tītavu konfigurāciju:
- Lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem, hederi ar dubultām vai trīskāršām tītavām: skatiet darbību [6, lappuse 279](#).
 - Lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem, hederi ar dubultām vai trīskāršām tītavām: skatiet darbību [7, lappuse 280](#).
 - Izkopts pie zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem, hederi ar dubultām vai trīskāršām tītavām: skatiet darbību [8, lappuse 281](#).
 - Lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem, hederi ar atsevišķām tītavām: skatiet darbību [9, lappuse 282](#).
 - Lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem, hederi ar atsevišķām tītavām: skatiet darbību [10, lappuse 283](#).
 - Izkopts pie zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem, hederi ar atsevišķām tītavām: skatiet darbību [11, lappuse 284](#).

Tabula 3.30 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem

6. Regulējiet hederu atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hедера lenķi.									
b. Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 12, <i>lappuse 285</i> līdz darbībai 18, <i>lappuse 288</i> .									
	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶³	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši kultūraugi	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	1 vai 3	1,5	C	lekšpusē	
Veldrē	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	3 vai 4	1	C	Ārpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	3 vai 4	2	D	Ārpusē	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁶⁴	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	3	D	Ārpusē	
	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	5	4	D	Ārpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	4	3	C	Ārpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	4	C	Ārpusē	

63. A (min.) — E (maks.)

64. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.31 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem

7. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hedera lenķi.									
b. Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 12, <i>lappuse 285</i> līdz darbībai 18, <i>lappuse 288</i> .									
	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶⁵	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši kultūraugi	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	1 vai 3	1	C	leķšpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	1 vai 3	1	C	leķšpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	3	1	C	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	4	2	C	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	3	1	D	Ārpusē	
Pilnībā sakrituši veldrē⁶⁶	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	4	2	D	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2 vai 3	4	3	D	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2 vai 3	5	4	D	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	4	3	C	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	4	C	Ārpusē	

65. A (min.) — E (maks.)

66. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.32 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, izkopts uz zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem

	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶⁷	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis
Stāvoši kultūraugi	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	1	2	C	lekšpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	3	1	C	lekšpusē
Veldrē	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	3	1	C	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	3	4	1	C	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	3 vai 4	2	D	Ārpusē
Pilnībā sakrituši veldrē ⁶⁸	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2 vai 3	4	3	D	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2 vai 3	5	4	D	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	4	2,5	C	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	4	C	Ārpusē

8. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:

- Noregulējiet hedera lenķi.
- Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.
- Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārļiecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, **NESASKARAS** ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 12, *lappuse 285* līdz darbībai 18, *lappuse 288*.

67. A (min.) — E (maks.)

68. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.33 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — atsevišķu tītavu heders, lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem

9. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hedera lenķi.									
b. Noregulējiet hedera pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Norādījumus meklējiet no darbības 12, <i>lappuse 285</i> līdz darbībai 18, <i>lappuse 288</i> .									
	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶⁹	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši vai veldrē sakrituši kultūraugi	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁷⁰	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	

69. A (min.) — E (maks.)

70. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.34 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — atsevišķu tītavu heders, lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem

10. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
<p>a. Noregulējiet hedera lenķi.</p> <p>b. Noregulējiet hedera pretslīdes uzlikas.</p> <p>c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Norādījumus meklējiet no darbības 12, <i>lappuse 285</i> līdz darbībai 18, <i>lappuse 288</i>.</p>									
Stāvoši vai veldrē sakrituši kultūraugi	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁷¹	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	5	1	A–E	leeja vai izeja	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁷²	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	

71. A (min.) — E (maks.)

72. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.35 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — atsevišķu tītavu heders, izkopts uz zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem

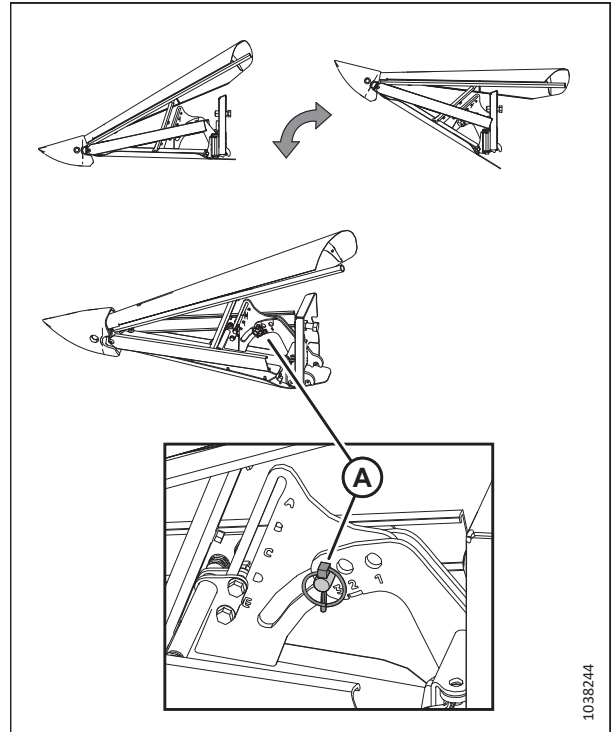
11. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:										
	a.	Noregulējiet hedera lenķi.								
	b.	Noregulējiet hedera pretslīdes uzlikas.								
	c.	Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Norādījumus meklējiet no darbības 12, <i>lappuse 285</i> līdz darbībai 18, <i>lappuse 288</i> .								
		Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁷³	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši vai veldrē sakrituši kultūraugi		50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
		16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁷⁴		50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
		16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	

73. A (min.) — E (maks.)

74. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

EKSPLUATĀCIJA

- Aizture uz leju.** Noņemiet sprosttapu (A) no stāvokļa tapas un izņemiet stāvokļa tapu. Saglabājiet gan sprosttapu, gan stāvokļa tapu atkārtotai uzstādīšanai.
- Sasveriet dalītāju un atkārtoti uzstādiet stāvokļa tapu numurētajā atverē no „1” līdz „3”. Nostipriniet stāvokļa tapu ar sprosttapu.

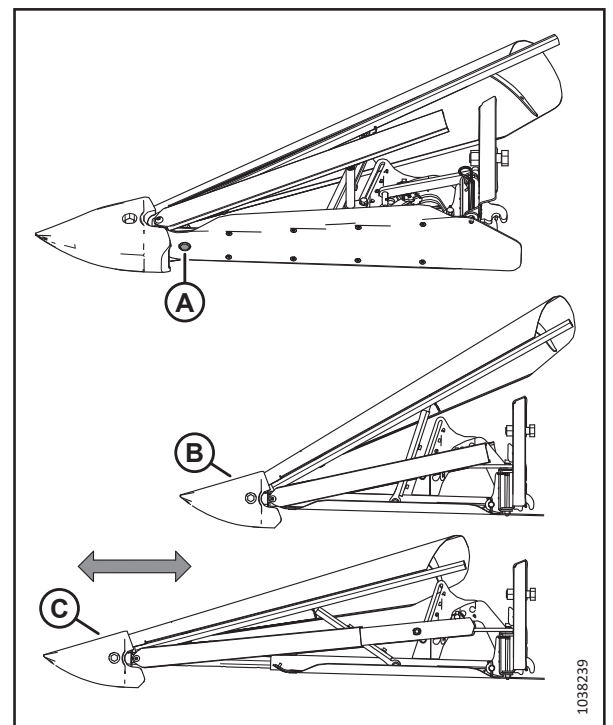


Attēls 3.411: Apakšējā atdura regulēšana

- Priekšējā konusa atgāzums.** Izskrūvējiet skrūvi (A), pārvietojiet cauruli un pēc tam ievietojiet skrūvi kādā no piecām caurules atverēm.

PIEZĪME:

- Piemērā (B) skrūve ir ievietota caurules atverē „1”.
- Piemērā (C) skrūve ir ievietota caurules atverē „5”.

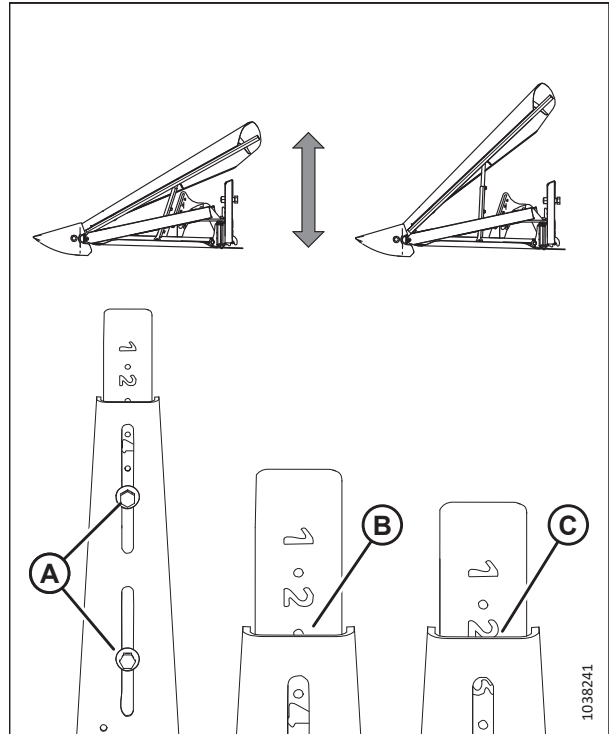


Attēls 3.412: Priekšējā konusa regulēšana garenvirzienā

EKSPLUATĀCIJA

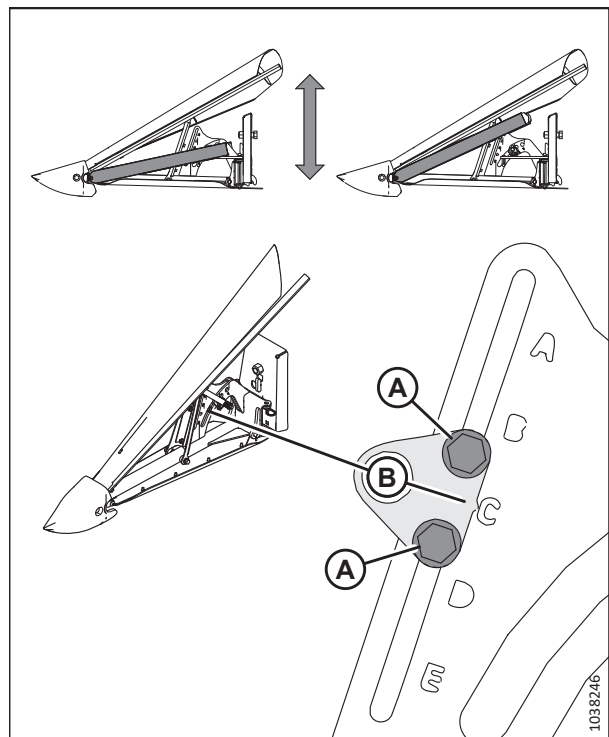
15. **Augšējā deflektora augstums.** Palaidiet vajīgāk uzgriežņus uz bultskrūvēm (A). Bīdiet centrālo balstu līdz vajadzīgajam iestatījumam (no 1 līdz 4,5) un pievelciet uzgriežņus.

- Salāgojiet punktus ar balstu, lai iestatītu pussoļa palielinājumus. Piemērā (B): 2,5.
- Lai iestatītu pilnu palielinājumu, salāgojiet skaitli ar balstu. Piemērā (C): 2.



Attēls 3.413: Augšējā deflektora augstuma regulēšana

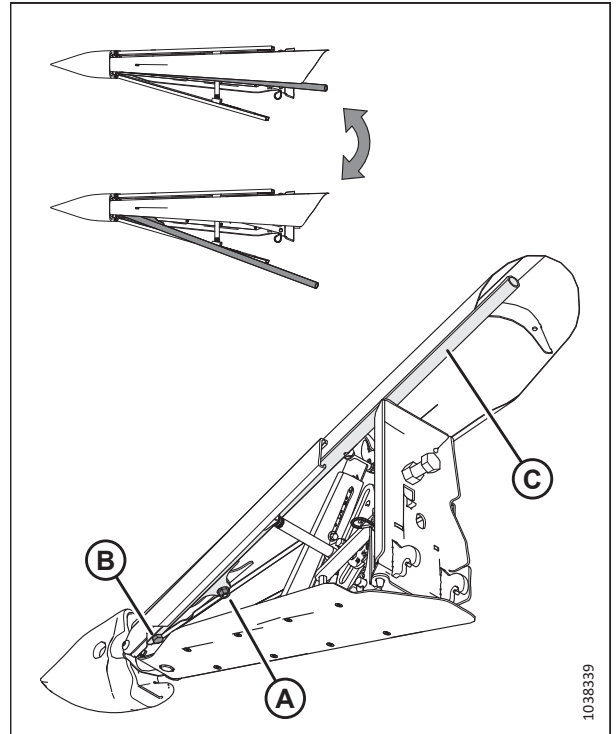
16. **Sānu deflektora augstums.** Palaidiet vajīgāk uzgriežņus uz bultskrūvēm (A). Bīdiet deflektorus, līdz iegriezums (B) atrodas vajadzīgajā iestatījumā (no A līdz E), un tad pievelciet uzgriežņus.



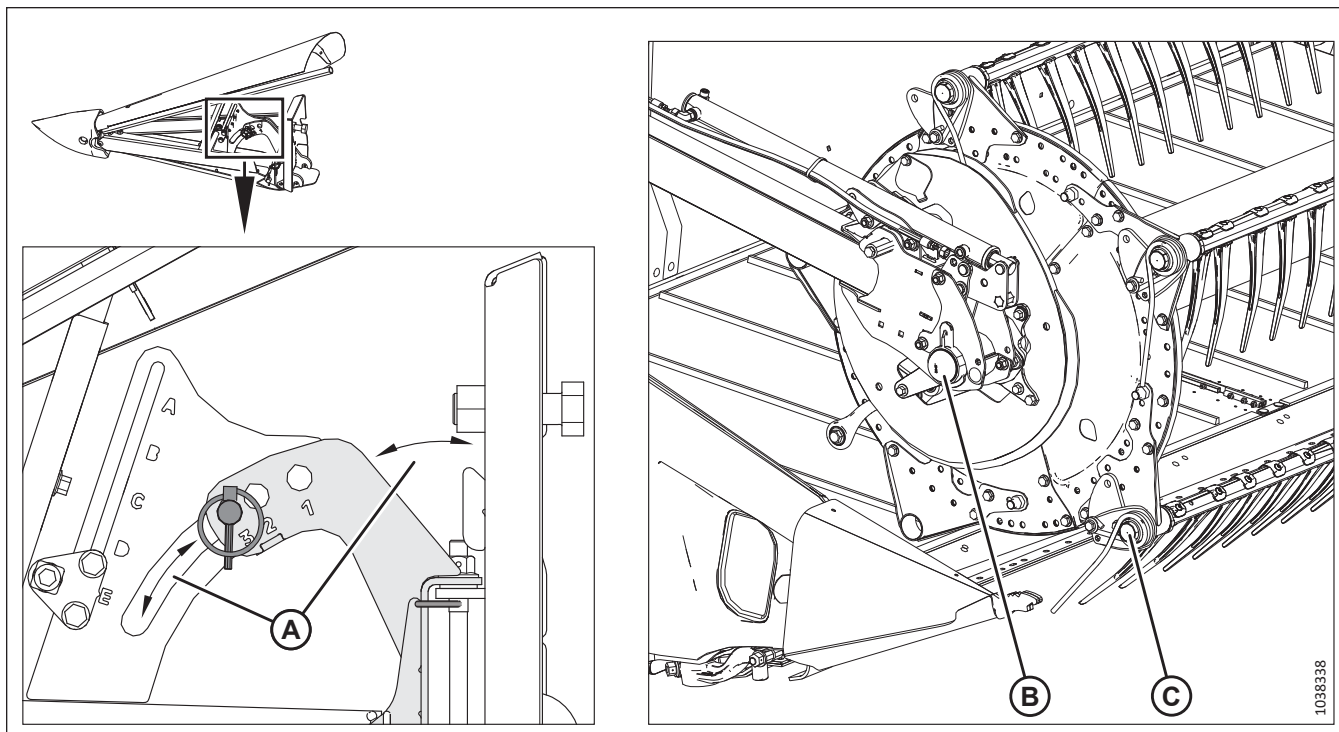
Attēls 3.414: Sānu deflektora augstuma regulēšana

EKSPLUATĀCIJA

17. **Augšējā deflektora sānu stienis.** Atlaidiet uzgriezni (A) un skrūvi (B) un pagrieziet stieni (C). Pievelciet uzgriezni līdz 39 Nm (29 lbf-ft). Pievelciet skrūvi (B) līdz 52 Nm (38 lbf-ft).



Attēls 3.415: Augšējā deflektora sānu stieņa regulēšana



Attēls 3.416: Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu kustības diapazons

18. **Kustības diapazona pārbaude.** Paceliet un nolaidiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu kustības (A) diapazonā, kas iestatīts ar aizturi uz leju. Pārlicinieties, vai reljefa kopēšanas dalītājs **NESASKARAS** ar tītavu balstiem (B) vai tītavām (C).

SVARĪGI:

Pārbaudot, vai starp reljefa kopēšanas kultūraugu dalītājiem un **ATSEVIŠĶĀM TĪTAVĀM** nerodas traucējumi, raugieties arī, lai kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu **NESASKARTOS** ar tītavu piedziņu.

3.9.16 Kultūraugu dalītāju stieņi

Izmantojiet kultūraugu dalītāju stieņus izmanto kopā ar kultūraugu dalītājiem, lai palīdzētu sadalīt kultūraugus ražas novākšanas laikā. Kultūraugu dalītāju stieņi ir visnoderīgākie, ja kultūraugi ir sacerojuši vai sagūlušī. Augošām kultūrām ieteicams izmantot tikai kultūraugu dalītājus.

Nākamajā tabulā ir norādīts, kuri kultūraugi jānovāc ar dalītāja stieņiem un kuri — bez dalītāja stieņiem.

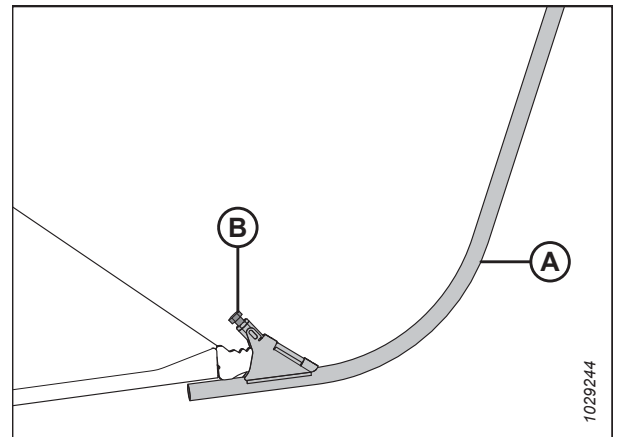
Tabula 3.36 Ieteicamais kultūraugu dalītāju stieņu lietojums

Ar dalītāju stieņiem		Bez dalītāju stieņiem
Lucerna	Veldrē sakrituši graudaugi	Pārtikas pupiņas
Rapsis	Zirņi	Sorgo
Lini	Sojas pupas	Rīsi
Zālāja sēklas	Sudānas zāle	Sojas pupas
Lēcas	Ziemas lopbarība	Stāvoši graudaugi

Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana

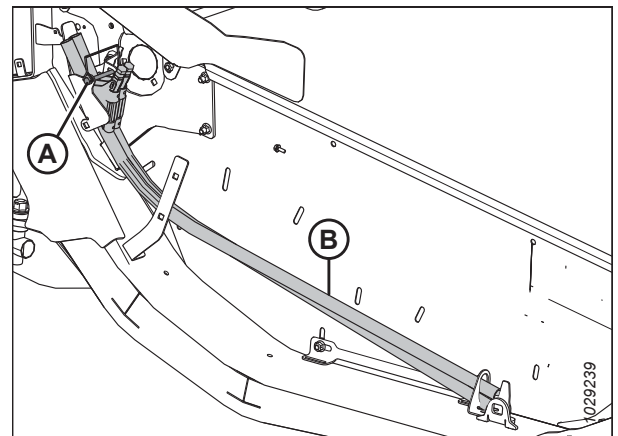
Kultūraugu dalītāju stieņus var noņemt no kultūru dalītāju galiem un glabāt uz hedera.

1. Atslābiniet skrūvi (B) un noņemiet kultūraugu dalītāja stieni (A) no hedera abām pusēm.



Attēls 3.417: Kultūraugu dalītāja stienis

2. Uzglabājiēt abus kultūraugu dalītāju stieņus (B) uz labās puses gala loksnes.
3. Nostipriniet stieņus ar sprosstapu (A).



Attēls 3.418: Labās puses gala loksne

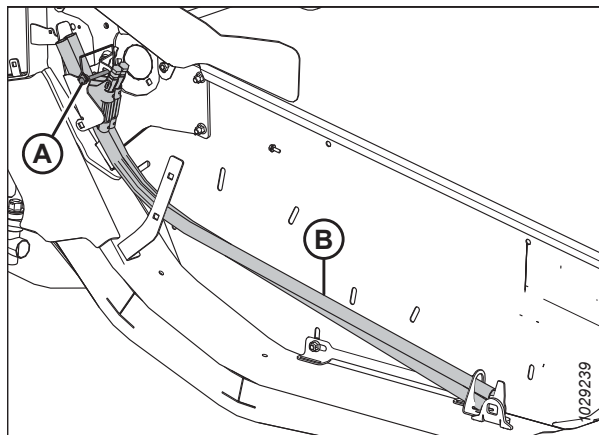
Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana

Lai palīdzētu atdalīt cerainus kultūraugus, ražas dalītāju galos var uzstādīt ražas dalītāju stieņus.

1. Atveriet labo gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41.](#)

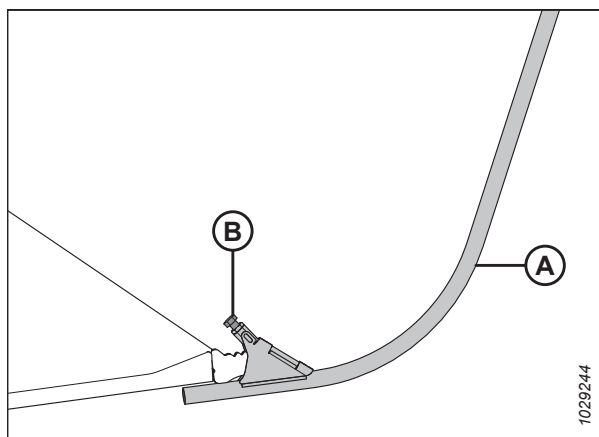
EKSPLUATĀCIJA

2. Atvienojiet sprosttapu (A), kas nostiprina dalītāja stieņus (B) pie hedera gala loksnes. Noņemiet dalītāja stieņus no to uzglabāšanas vietas.
3. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).



Attēls 3.419: Dalītāja stieņi glabāšanas vietā uz hedera labās gala loksnes

4. Novietojiet kultūraugu dalītāja stieni (A) uz kultūraugu dalītāja gala, kā parādīts attēlā. Pievelciet skrūvi (B).
5. Atkārtojiet šo darbību, lai uzstādītu kultūraugu dalītāja stieni hedera pretējā pusē.
6. Aizveriet labo gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).

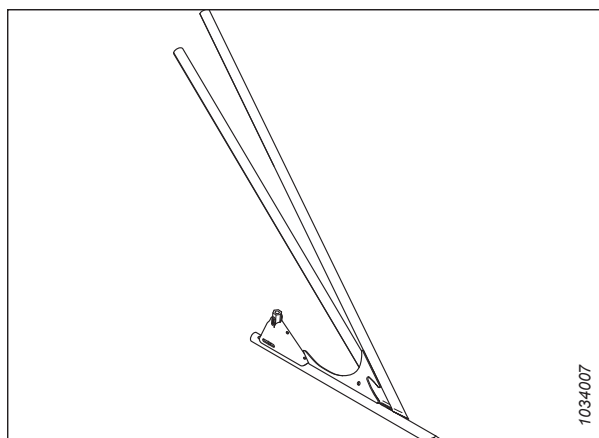


Attēls 3.420: Dalītāja stienis uz kultūraugu dalītāja

Papildu rīsu dalītāja stieņi

Papildu rīsu dalītāja stieņus izmanto, pļaujot garus un sapinušos rīsus. Šos dalītājus var uzstādīt uz kultūraugu dalītāju galiem.

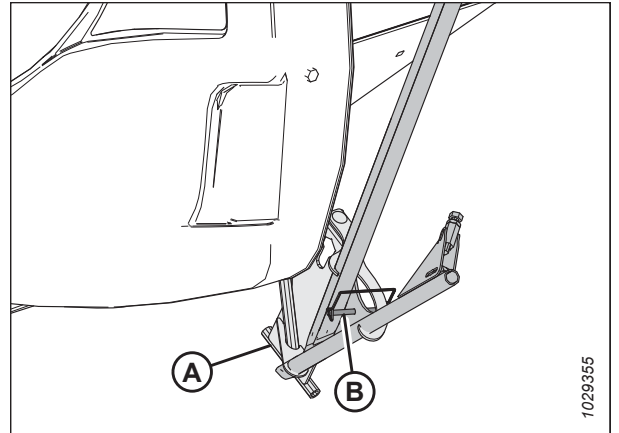
Rīsu dalītāja stieņi uzlabo rezultātus, pļaujot garus un sapinušos rīsus. Plašāku informāciju skatiet šeit: [5.1.7 Rīsu dalītāja stieņa komplekts, lappuse 776](#).



Attēls 3.421: Papildu dalītāja stienis rīsiem

EKSPLUATĀCIJA

Rīsu dalītāja stieņi tiek uzglabāti abu gala lokšņu aizmugurē uz glabāšanas kronšteina (A) un nostiprināti ar tapu (B). Šo stieņu uzstādīšana un noņemšana ir tāda pati kā standarta kultūraugu dalītāju stieņiem.

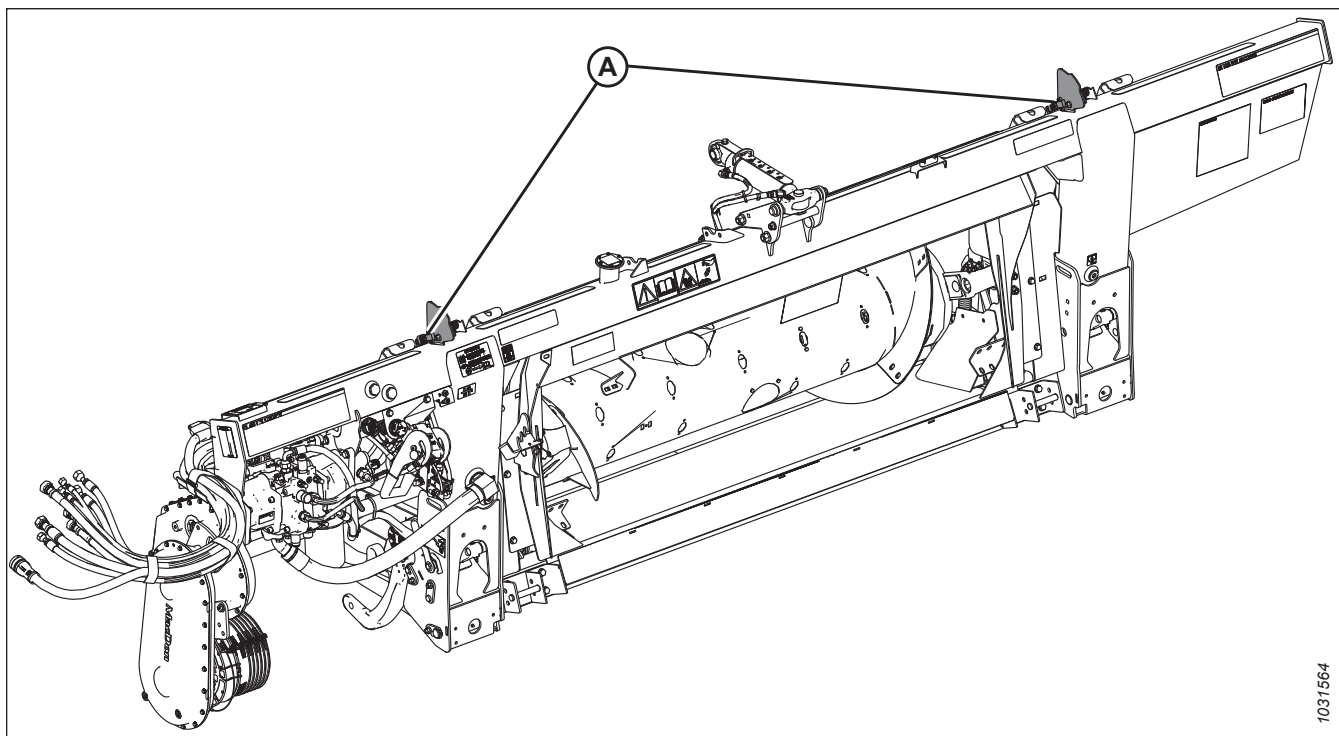


Attēls 3.422: Rīsu dalītāja stieņa glabāšana

3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma

MacDon automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma darbojas kopā AHHC, kas pieejama noteiktos kombainu modeļos.

Divi Holla sensori (A) ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas iestatījumu indikatoriem reljefa kopēšanas modulī. Šie sensori sūta signālus uz kombainu, lai tas varētu saglabāt vienmērīgu hedera pļaušanas augstumu un optimālu reljefa kopēšanu, kad heders kopē zemes reljefu.



Attēls 3.423: FM200 reljefa kopēšanas modulis

Pirms AHHC sistēmas lietošanas veiciet tālāk norādītos uzdevumus.

1. Sagatavojiet kombainu AHHC funkcijas izmantošanai (attiecas tikai uz dažiem kombainu modeļiem — skatiet sava kombaina lietošanas instrukcijā).
2. Kalibrējiet AHHC sistēmā izmantotos sensorus, lai kombains varētu pareizi interpretēt Holla sensora datus reljefa kopēšanas modulī. Plašāku informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

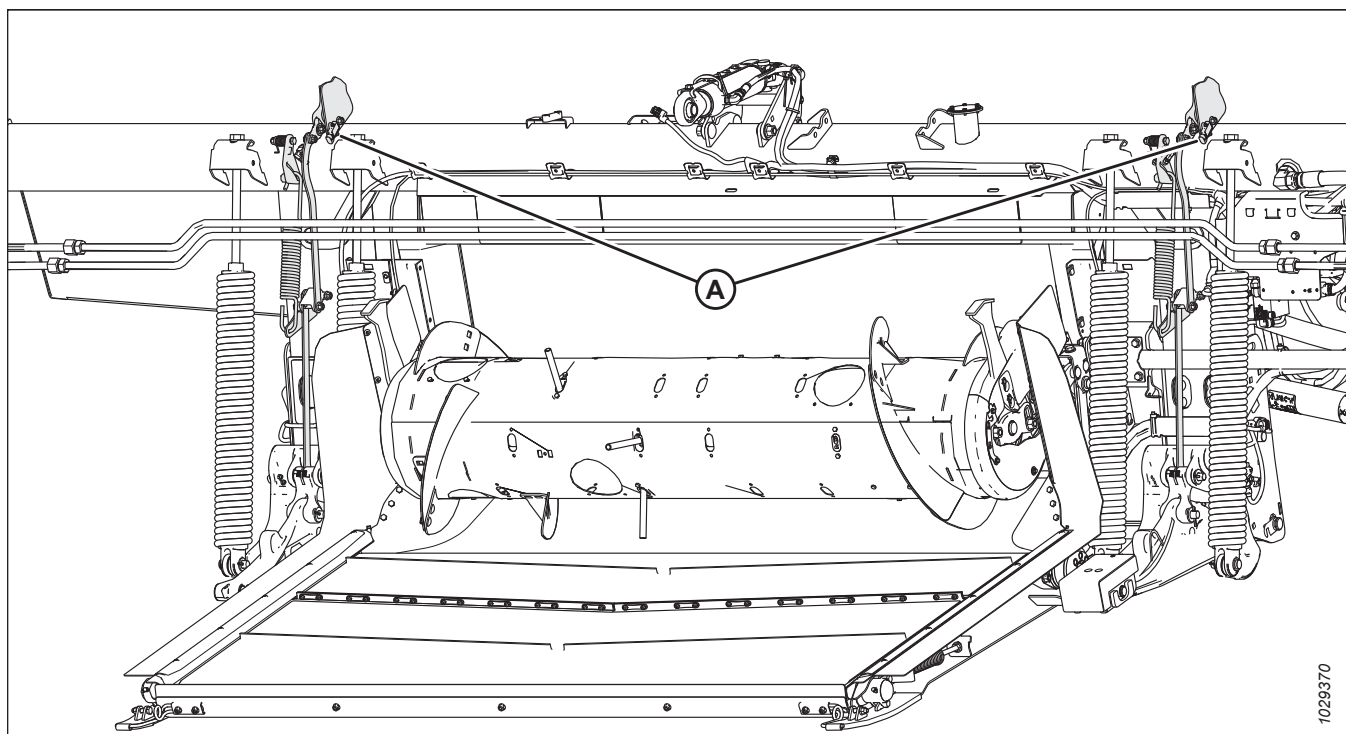
Lai konfigurētu AHHC sistēmu konkrētam kombaina modelim, skatiet attiecīgo informāciju:

- [3.10.5 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini, lappuse 300](#)
- [3.10.6 Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini, lappuse 310](#)
- [3.10.7 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini, lappuse 329](#)
- [3.10.8 CLAAS 500 sērijas kombaini, lappuse 337](#)
- [3.10.9 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini, lappuse 349](#)
- [3.10.10 CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērijas kombaini, lappuse 361](#)
- [3.10.11 Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas kombaini, lappuse 374](#)
- [3.10.12 Gleaner® S9 sērijas kombaini, lappuse 384](#)
- [3.10.13 IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 400](#)
- [3.10.14 John Deere 70 sērijas kombaini, lappuse 415](#)

- 3.10.15 John Deere S un T sērijas kombaini, lappuse 422
- 3.10.16 John Deere S7 sērijas kombaini, lappuse 441
- 3.10.17 John Deere X9 sērijas kombaini, lappuse 453
- 3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468
- 3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH, lappuse 479
- 3.10.20 Rostselmash kombaini — RSM-081 un RSM-161, lappuse 500

3.10.1 Automātiskā hedera augstuma vadības sensora darbība

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas komplektācijā iekļautie stāvokļa sensori nosūta datus par hedera augstumu uz kombaina datoru.



Attēls 3.424: Augstuma kontroles sensoru atrašanās vietas uz reljefa kopēšanas moduļa

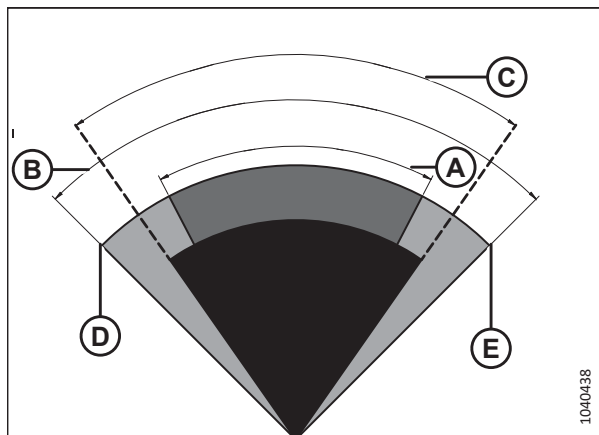
Automātiskās hedera augstuma vadības sensori — pārskats

Divi Holla sensori ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas indikatoru adatām (A). Kad heders paceļas un nolaižas, sensori nodod kombaina datoram informāciju par hedera augstumu. Reaģējot uz to, kombaina dators pacels vai nolaidīs padeves tvertni, lai heders varētu uzturēt vienmērīgu plaušanas augstumu.

Parastais sensoru darba signāla spriegums ir no 0,7 V DC līdz 4,3 V DC. Sensora sprieguma palielināšanās korelē ar hedera augstuma palielināšanos, savukārt sensora sprieguma samazināšanās korelē ar hedera augstuma samazināšanos. Jebkura sensora kļūda rada 0 V signālu, kas liecina par bojātu sensoru vai barošanas sprieguma trūkumu.

Automātiskās hedera augstuma vadības sensori — diapazoni

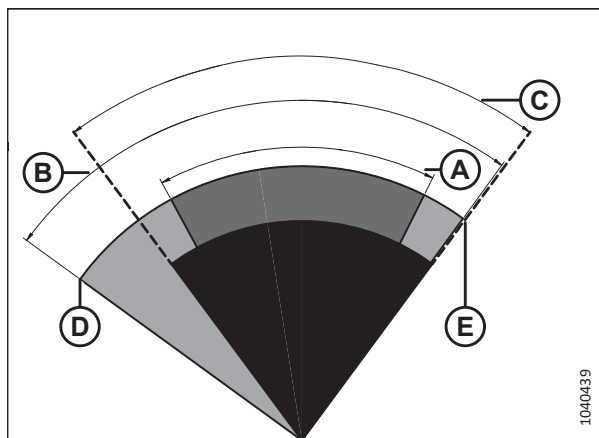
Sensoru ziņotais spriegums ir vismaz 2,5 V (diapazons [A]) un ne vairāk kā 4,0 V (diapazons [C]). Ideālais sensoru sprieguma diapazons ir 0,7–4,3 V (diapazons C), kopējais diapazons ir 3,6 V. Ja sprieguma vērtība ir pārāk tuvu sprieguma diapazona zemākajai robežvērtībai (D), AHC sistēmas kalibrēšana būs apgrūtināta. Pareizi iestatītam sensoram ir pietiekams atstatums sprieguma diapazona abos galos.



Attēls 3.425: Optimāls sensora sprieguma diapazons

- | | |
|--|--|
| A —Minimālais sprieguma diapazons — 2,5 V | B- Maksimālais sprieguma — diapazons — 4,0 V |
| C —Ideālais sprieguma diapazons — 3,3 V, no 0,7 līdz 4,3 V | D Minimālais spriegums — 0,5 V |
| E Maksimālais spriegums — 4,5 V | |

Ja sensors ir konfigurēts tā, ka sprieguma diapazons (piemēram, sprieguma diapazons [C]) ir pārāk tuvu sensora sprieguma zemākajai robežvērtībai (D) vai sprieguma augstākajai robežvērtībai (E), būs grūti noturēties sensora ideālā darba diapazona (A) 0,7–4,3 V robežās. Ja sensors ziņo par vērtībām, kas pārsniedz maksimālo spriegumu (E) vai minimālo spriegumu (D), AHC sistēma pārtrauks darboties pareizi.

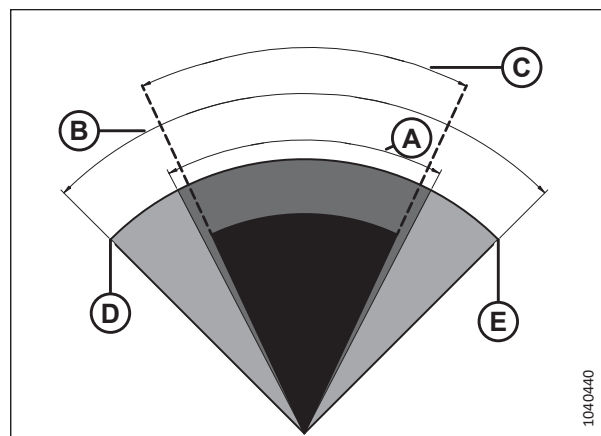


Attēls 3.426: Sensora diapazons iestatīts pārāk tuvu sprieguma ierobežojumam

- | | |
|---|--|
| A —Minimālais sprieguma diapazons — 2,5 V | B- Maksimālais sprieguma — diapazons — 4,0 V |
| C —Konfigurētais sprieguma diapazons | D Minimālais spriegums — 0,5 V |
| E Maksimālais spriegums — 4,5 V | |

EKSPLUATĀCIJA

Sensoram, kas konfigurēts ar sprieguma diapazonu, kas ir mazāks par 2,5 V (piemēram, diapazons [C]), būs grūti noturēties ideālajā 3,6 V diapazonā. Kombains centīsies noturēt sensoru šaurajā iestatītajā diapazonā, tādēļ kombains pastāvīgi pacels un nolaidīs hederu, lai atrastu piemērotu hedera augstumu.



Attēls 3.427: Pārāk šaurs sensora darbības diapazons

- A — Minimālais sprieguma diapazons — 2,5 V
 B — Maksimālais sprieguma diapazons — 4,0 V
 C — Konfigurētais sprieguma diapazons D — Minimālais spriegums — 0,5 V
 E — Maksimālais spriegums — 4,5 V

3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt noteiktā sprieguma diapazonā katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbojas pareizi. Ir norādītas ieteicamās zemākās un augstākās sprieguma vērtības, lai nodrošinātu vislabāko AHHC darbību.

Tabula 3.37 Kombaina sprieguma ierobežojumi

Kombains	Sprieguma mazākā robežvērtība (V)	Sprieguma lielākā robežvērtība (V)	Minimālais diapazons (V)
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 un 7240/8240/9240	0,7	4,3	2,5
Challenger® B un C sērija	0,7	4,3	2,5
CLAAS 500/600/700 sērija, 5000/6000/7000/8000 sērija un Tucano sērija	0,7	4,3	2,5
IDEAL™ sērija	0,7	4,3	2,5
Gleaner® R un S sērija	0,7	4,3	2,5
John Deere 70, S un T sērija	0,7	4,3	2,5
Massey Ferguson® 9005 un 9500	0,7	4,3	2,5
New Holland CR/CX — 5 V sistēma	0,7	4,3	2,5
New Holland CR/CX — 10 V sistēma	2,8	7,2	4,1–4,4

3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude

Lai automātiskā hedera augstuma (AHHC) sistēma darbotos pareizi, spriegumam, par kuru hedera augstuma sensori ziņo kombainam, jābūt noteiktā diapazonā.

PIEZĪME:

Dažos kombainu modeļos spriegumu var redzēt kombaina kabīnē.

PIEZĪME:

Ja savienotājā P600 ir uzstādīts standarta spraudnis , šis spraudnis sūta uz kombainu abu sensoru vidējo vērtību. Ja savienotājā P600 ir uzstādīts papildu sānu sasveres spraudnis , spraudnis sūta uz kombainu atsevišķus sprieguma signālus no abiem sensoriem.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

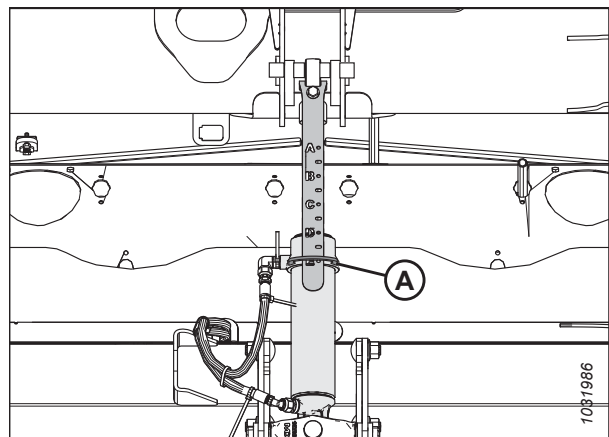
BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

Sensora sprieguma lielākās robežvērtības pārbaude

4. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hedera leņķa indikators (A) atrodas E pozīcijā uz centrālā posma.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



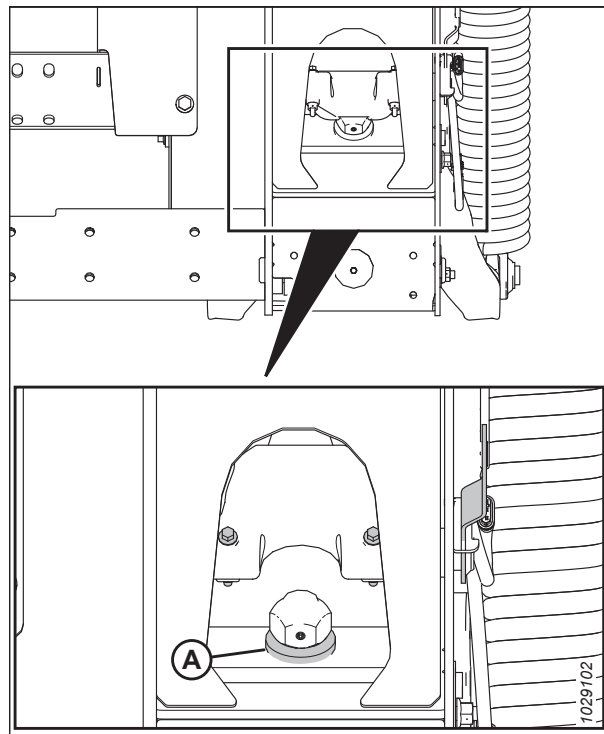
Attēls 3.428: Vidējā atsaite

EKSPLUATĀCIJA

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja heders **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).

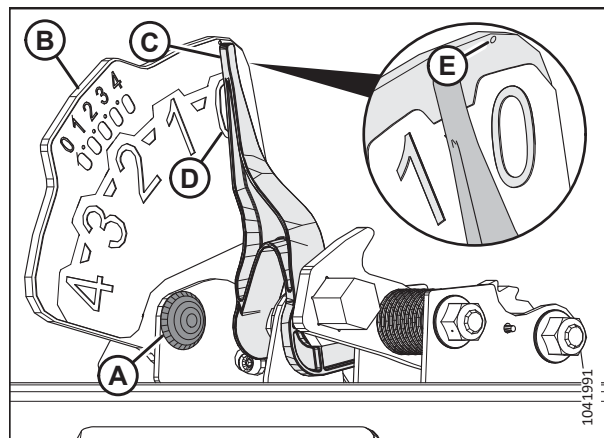


Attēls 3.429: Paplāksne bloķējumam uz leju

- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā **0** (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.430: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

8. Atrodiet savienotāju P600 (A) reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.
9. Noņemiet spraudnim vāciņu (B).
10. Ievietojiet atslēgu un pagrieziet to līdz pozīcijai RUN (Palaist).
11. Izmantojot digitālo multimetru, pārbaudiet, vai savienotājam P600 ir strāvas padeve no kombaina. Multimetra rādījumam 7. tapā ir jābūt 5 V.
 - 7. tapa — FM2215E — barošana
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums
12. Savienotājā P600 salīdziniet kreisās puses sensora (1. un 8. tapa) un labās puses sensora (3. un 8. tapa) ziņoto spriegumu ar augšējo diapazonu, kas norādīts šeit: [3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 295](#).
 - 1. tapa — FM3326A — kreisā sensora signāls
 - 3. tapa — FM3328A — labā sensora signāls
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums

PIEZĪME:

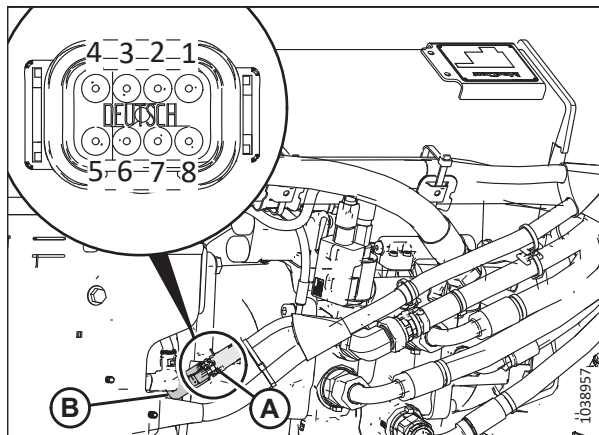
Kad reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju, lielākajam sprieguma nolasījumam jābūt vienādam abos (kreisās un labās puses) sensoros.

13. Ja jāregulē spriegums, palaidiet vaļīgāk uzgriežņus (A), mainiet sensora (B) pozīciju uz indikatora plāksnes un pēc tam pievelciet uzgriežņus (A) līdz 3 Nm (2,2 lbf·ft/22 lbf·in).

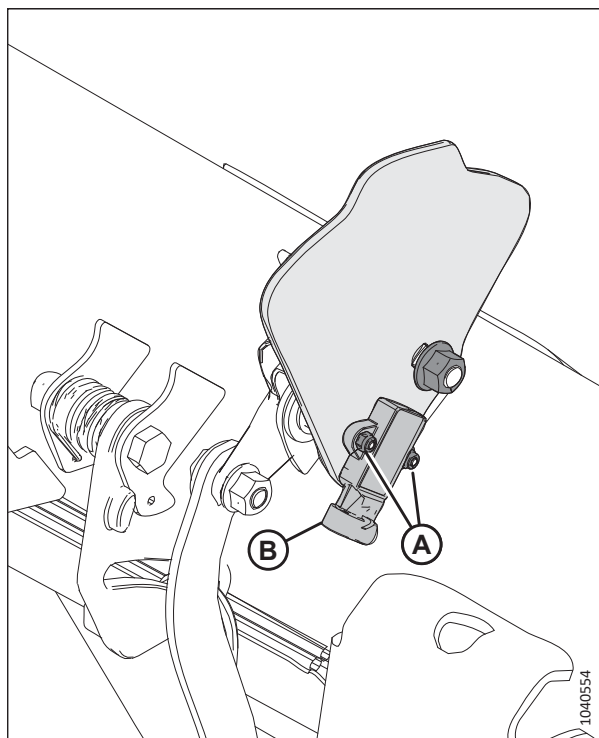
PIEZĪME:

Pievelkot uzgriežņus, raugieties, lai sensors (B) **NEKUSTĒTOS** indikatora plāksnē.

14. Pagrieziet atslēgu līdz pozīcijai OFF (Izslēgts) un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



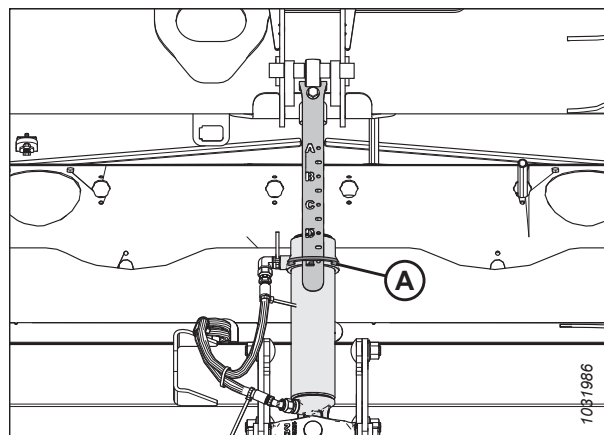
Attēls 3.431: Savienotājs P600 — skats no aizmugures



Attēls 3.432: Kreisās puses reljefa kopēšanas indikatora plāksne

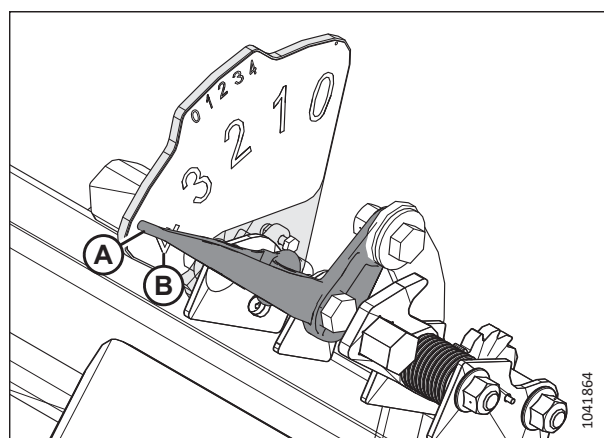
Sensora sprieguma mazākās robežvērtības pārbaude

15. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hедера leņķa indikators (A) atrodas E pozīcijā uz centrālā posma.
16. Pilnībā nolaidiet hederu uz zemes.
17. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.433: Vidējā atsaite

18. Reljefa kopēšanas indikatora rādītājam (A) jābūt 4 (B).
19. Ievietojiet atslēgu un pagrieziet to līdz pozīcijai RUN (Palaist).
20. Savienotājā P600 salīdziniet kreisās puses sensora (1. un 8. tapa) un labās puses sensora (3. un 8. tapa) ziņoto spriegumu ar zemāko sprieguma vērtību, kas norādīta šeit: [3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 295.](#)
 - 1. tapa — FM3326A — kreisā sensora signāls
 - 3. tapa — FM3328A — labā sensora signāls
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums



Attēls 3.434: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

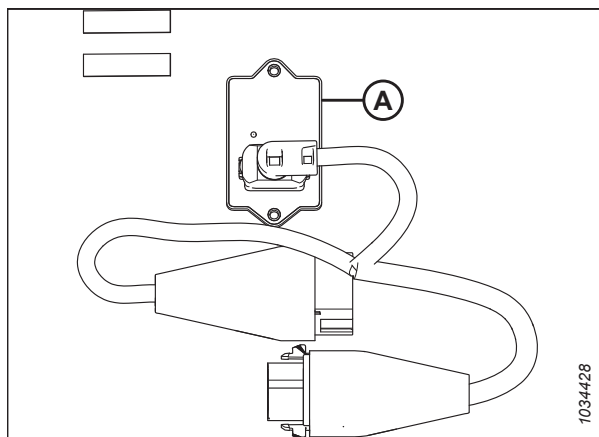
21. Ja jāregulē spriegums, norādījumus skatiet darbībā [13, lappuse 298.](#)

3.10.4 10 V adapteris — tikai New Holland kombainiem

New Holland kombainiem ar 10 V sistēmu ir nepieciešams 10 V adapteris, lai kalibrētu automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

Ja 10 V New Holland kombainam nav uzstādīts adapteris (A), AHC izejā vienmēr būs 0 V neatkarīgi no sensora stāvokļa.

Norādījumus par sensora sprieguma pārbaudi skatiet *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR un CX sērija, lappuse 468* vai *3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 295*.



Attēls 3.435: 10 V adapteris (B7241)

3.10.5 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota Case IH 130 un 140 sērijas vidēja diapazona kombainiem, ir jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas konkrētā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

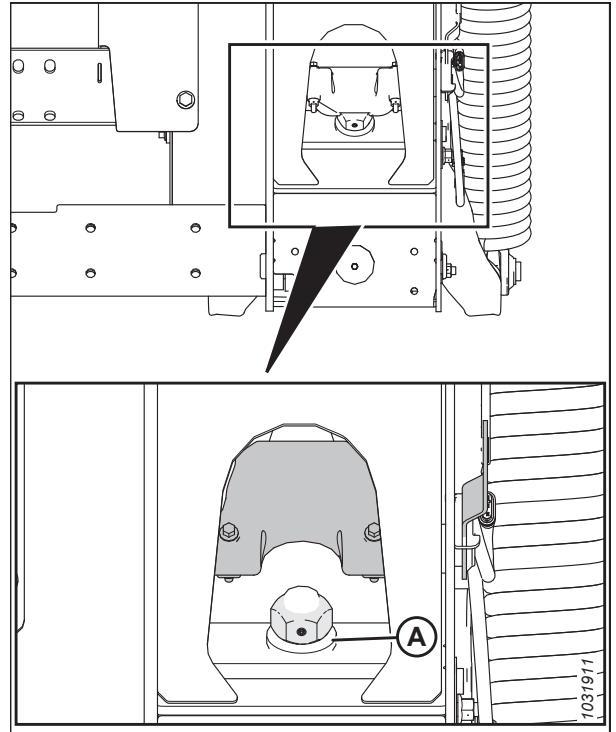
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).

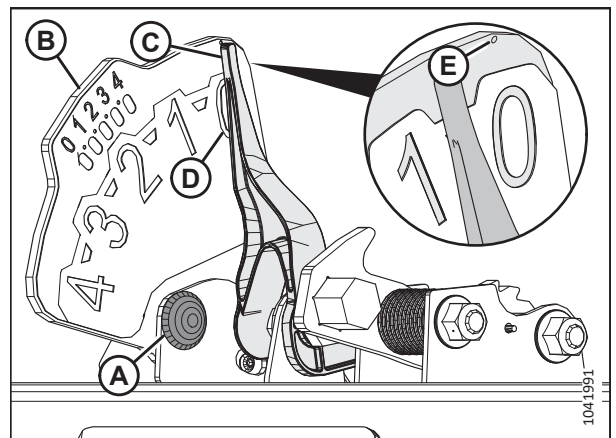


Attēls 3.436: Reljefa kopēšanas bloķējums

6. Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

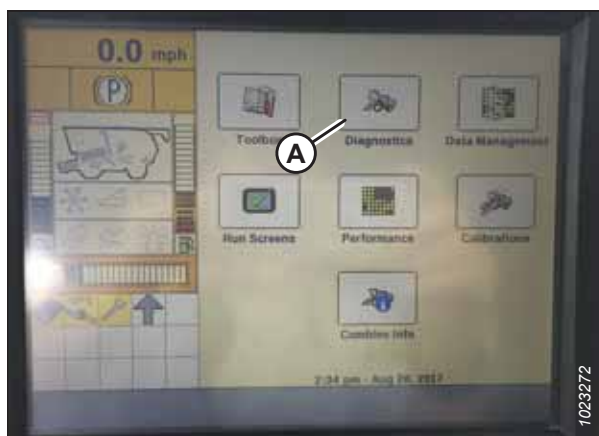
Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.437: Reljefa kopēšanas indikators

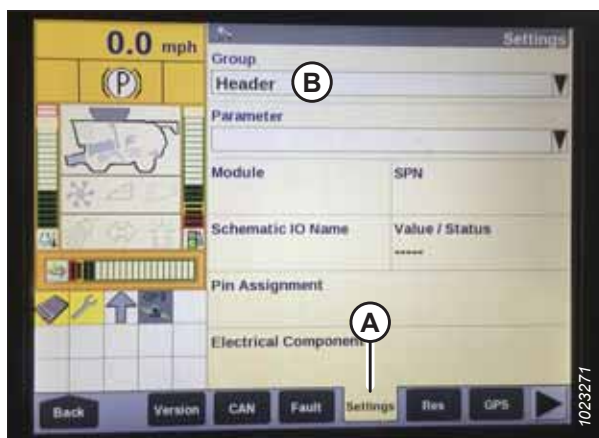
EKSPLUATĀCIJA

7. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
8. Kombine displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.438: Case IH kombaina displejs

9. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
10. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).



Attēls 3.439: Case IH kombaina displejs

11. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet LEFT HEIGHT / TILT SENSOR (kreisais augstuma / slīpuma sensors) (A).



Attēls 3.440: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

12. Lapa SETTINGS (Iestatījumi) tiek atjaunināta, lai parādītu spriegumu laukā VALUE/STATUS (Vērtība/statuss) (A). Pilnībā nolaidiet padeves tvertni un pēc tam paceliet to 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.



Attēls 3.441: Case IH kombaina displejs

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130. un 140. sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar Case IH 130 un 140 sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.38 Hedera iestatījumi — Case IH 130. un 140. sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums	
Pļaušanas veids	Platforma	
Hedera spiediens, reljefa kopēšana	Nav uzstādīts	
HAV augstuma jutība ⁷⁵	Divu sensoru sistēma	250
	Viena sensora sistēma	180
HHC sasveres jutība	150	
Tītavu piedziņas veids	Standarta 19 zobu piedziņas ķēdesrats	4
	Pēc izvēles pieejams augsta griezes momenta 14 zobu piedziņas ķēdesrats	5
	Pēc izvēles pieejams augsta griezes momenta 10 zobu piedziņas ķēdesrats	6
Tītavu augstuma sensors	Jā	
Automātiska sasvere	Divu sensoru sistēma	JĀ
	Viena sensora sistēma	NĒ

Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140

Lai iestatītu hederu darbam ar kombainu, kombaina displejā jāatver lapa HEADER SETUP (Hedera iestatīšana).

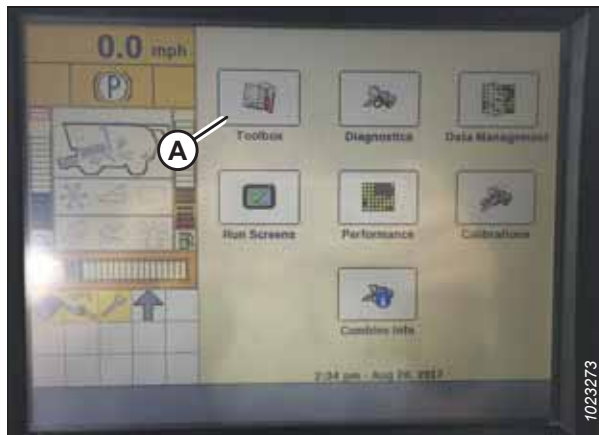
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

75. Ja lietošanas laikā sākas svārstīšanās, samaziniet HAV AUGSTUMA JUTĪBAS iestatījumu par 20 punktiem katrā reizē līdz svārstīšanās beidzas.

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombine displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu TOOLBOX (rīklorziņš) (A).



Attēls 3.442: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (C).

3. Izvēlnē CUTTING TYPE (pļaušanas veids) (B) atlasiet PLATFORM (platforma).



Attēls 3.443: Case IH kombaina displejs

4. Atlasiet cilni HEAD 2 (2. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).
5. Izvēlnē HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediens reljefa kopēšanai) (B) atlasiet NOT INSTALLED (nav uzstādīts).



Attēls 3.444: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

6. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A). Ievadiet šādus iestatījumus:

- **Divu sensoru sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.
- **Viena sensora sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

Ja kombains darbības laikā nepārtraukti paceļ un nolaiž hederu (to dēvē par “medišanu”), samaziniet iestatījuma HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) vērtību par 20 punktiem, līdz “medišana” vairs nenotiek.

7. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet vērtību pēc nepieciešamības.

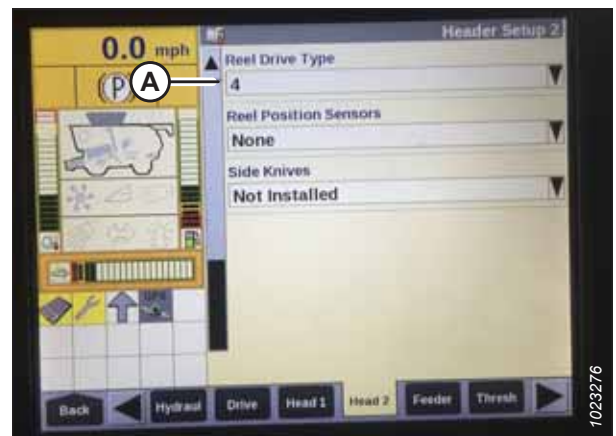
8. Izvēlnē REEL DRIVE TYPE (tītavu piedziņas veids) (A) atlasiet vienu šādām iespējām:

- ja kombains ir aprīkots ar standarta 19 zobu piedziņas ķēdesratu, atlasiet 4;
- ja kombains ir aprīkots ar papildu 14 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu, atlasiet 5;
- ja kombains ir aprīkots ar papildu 10 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu, atlasiet 6.

9. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.445: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.446: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.447: Case IH kombaina displejs

10. Sameklējiet lauku AUTOTILT (Automātiska sasvère) (A).

- **Divu sensoru sistēma:** Izvēlieties JĀ.
- **Viena sensora sistēma:** Izvēlieties NĒ.



Attēls 3.448: Case IH kombaina displejs

Automātiskas hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140 kombainos ar programmatūras versiju, kas ir vecāka par versiju 28.00

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

1. Sākuma ekrānā atlasiet pogu DIAGNOSTICS (Diagnostika) un pēc tam atlasiet cilni A VERSION (Versija).
2. Pārliedzieties, ka programmatūras versija ir **vecāka par versiju 28.00**. Ja programmatūras versija ir jaunāka par versiju 28.00, skatiet šādu sadaļu *Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 317*.



Attēls 3.449: Case IH kombaina displejs

- Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

- Pārliecinieties, vai visi elektriskie un hidrauliskie savienojumi starp hederu un reljefa kopēšanas moduli darbojas.
- Iedarbiniet kombaina dzinēju, taču **NEIESLĒDZIET** kuļaparātu vai padeves tvertni.
- Labās puses konsolē atrodiet slēdzi HEADER CONTROL (Hedera vadība). Slēdzi HEADER CONTROL (Hedera vadība) iestatiet pozīcijā HT (AHC režīms).
- Turiet nospiestu pogu DOWN (Uz leju) 10 sekundes vai tik ilgi, līdz kombaina padeves tvertne ir nolaista (padeves tvertne pārtrauc kustību).
- Turiet nospiestu pogu RAISE (Pacelt), līdz padeves tvertne paceļas līdz galam uz augšu. Tvertne uz 5 sekundēm apstājas 0,6 m (2 pēdas) virs zemes, pēc tam turpina kustību uz augšu. Tas norāda, ka kalibrācijas procedūra bija sekmīga.
- Ja, lai pabeigtu kalibrēšanu, reljefa kopēšanas iestatījums tika nomainīts uz smagāku, noregulējiet hedera uz ieteicamo reljefa kopēšanas svaru.

Pļaušanas augstuma priekšiestatījuma iestatīšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140

Kombaina vadības panelī var konfigurēt hedera pļaušanas un pacelšanas pozīcijas kā iepriekš norādītus iestatījumus.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

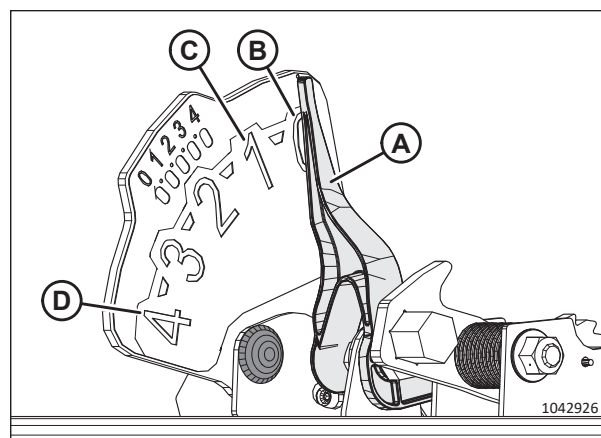


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas **0** stāvoklī (B), kad heders ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls reljefa kopēšanas iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem reljefa kopēšanas iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.450: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Pārvietojiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam.

3. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.

PIEZĪME:

Obligāti iestatiet hedera pozīciju **PIRMS** tītavu pozīcijas iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
5. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.



Attēls 3.451: Case kombaina konsole

6. Pārvietojiet hederu līdz otrajam vajadzīgajam pļaušanas augstumam.
7. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.
8. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
9. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.



Attēls 3.452: Case kombaina konsole

Kombaina displeja lapas RUN 1 (1. izpilde) lodziņā MANUAL HEIGHT (Manuāli iestatāms augstums) (A) ir jāparādās augšupvērstajai un lejupvērstajai bultiņai. Tas norāda, ka automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) darbojas.



Attēls 3.453: Case kombaina displejs — izpildes lapa 1

EKSPLUATĀCIJA

10. Lai aktivizētu priekšiestatītos plaušanas augstumus, aktivizējiet AHAV pogu (A), lai novietotu hederu uz zemes. Lai iespējotu pirmo priekšiestatījumu, vienreiz pieskarieties pogai. Lai iespējotu otro priekšiestatījumu, divreiz pieskarieties pogai.

Lai paceltu hederu maksimālā darba augstumā, turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) vadības roktura aizmugurē, vienlaikus nospiežot pogu AHHC (A).



Attēls 3.454: Case kombaina vadības rokturis

11. Maksimālo darba augstumu var regulēt kombaina displeja lapā HEADER SETUP (hedera iestatīšana). Ievadiet vajadzīgo augstumu laukā MAXIMUM WORKING HEIGHT (Maksimālais darba augstums) (A).



Attēls 3.455: Case kombaina displejs — hedera iestatīšanas lapa

12. Vajadzības gadījumā izmantojiet kombaina konsoles pogu (A), lai noregulētu kāda iepriekš norādītā iestatījuma pozīciju.



Attēls 3.456: Case kombaina konsole

3.10.6 Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Lai automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC) darbotos pareizi, hedera augstuma sensoriem jānosaka pareizi sprieguma rādījumi. Sensora rezultātu var skatīt, izmantojot kombaina displeju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

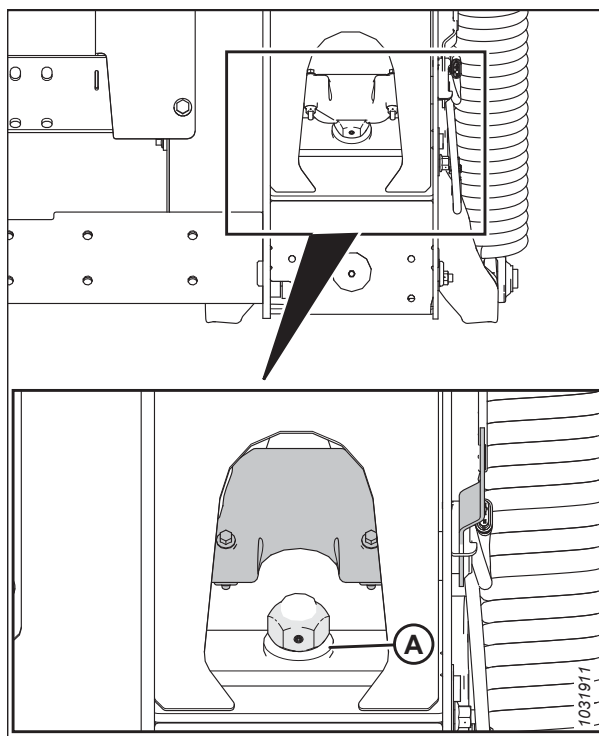
! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: *3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507*.



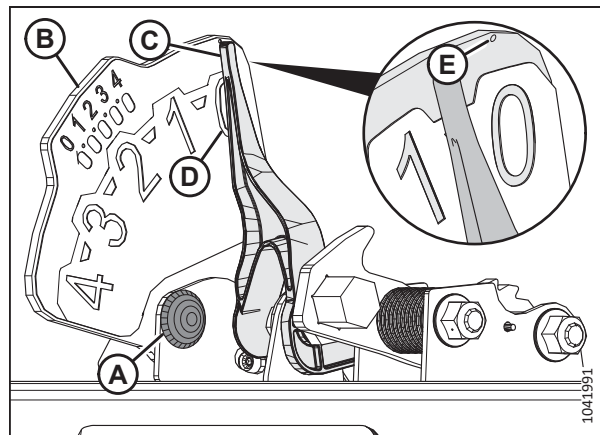
Attēls 3.457: Reljefa kopēšanas bloķējums

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

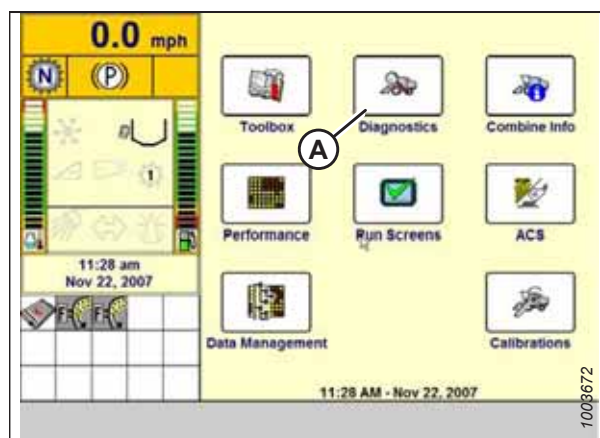
PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



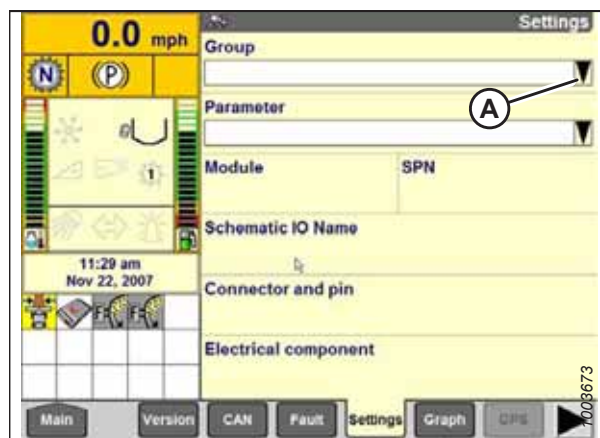
Attēls 3.458: Reljefa kopēšanas indikators

- Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A) lapā MAIN (galvenā). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).
- Atlasiet SETTINGS (iestatījumi). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).



Attēls 3.459: Case IH kombaina displejs

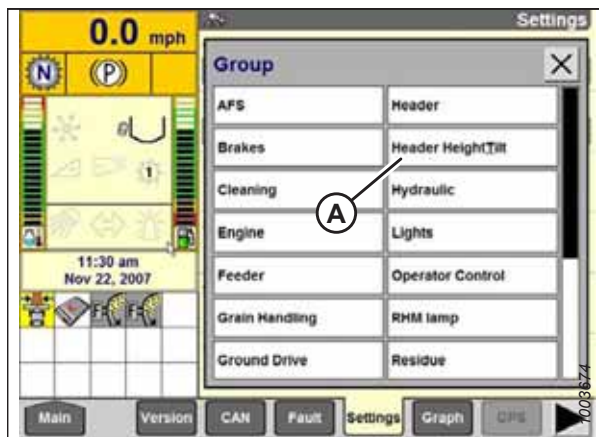
- Atlasiet nolaižamo izvēlni GROUP (Grupa) (A). Atveras dialoglodziņš GROUP (grupa).



Attēls 3.460: Case IH kombaina displejs

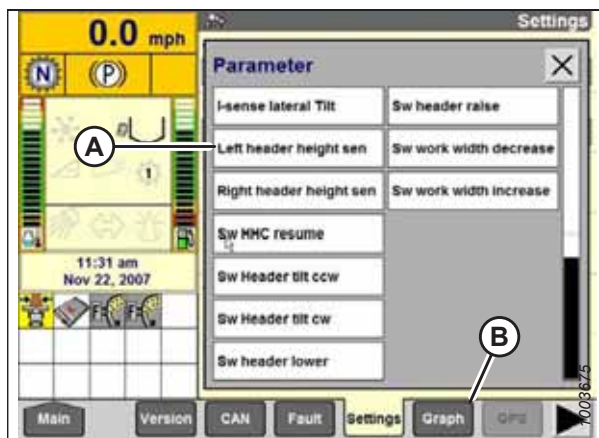
EKSPLUATĀCIJA

11. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A). Atveras lapa PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.461: Case IH kombaina displejs

12. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (diagramma) (B). Precīzs spriegums ir norādīts lapas augšpusē. Paceliet un nolaidiet hedera, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.



Attēls 3.462: Case IH kombaina displejs

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Iestatījumu opcijas atšķiras atkarībā no kombaina programmatūras versijas. Programmatūras versijām, kas ir jaunākas par versiju 28.00: skatiet tabulu 3.39, [lappuse 312](#); vecākas versijas: skatiet tabulu 3.40, [lappuse 313](#).

Tabula 3.39 Header iestatījumi — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija (programmatūras versija 28.00 vai jaunāka)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera apakšveids	<ul style="list-style-type: none"> Ja ir instalēta programmatūras 36.4.X.X vai jaunāka versija: FD2/D2 SĒRIJAS Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X: 2000
Rāmja veids	ELASTĪGA GALVIŅA
Hedera sensori	IESPĒJOT
Hedera spiediena reljefa kopēšana	NĒ
Augstuma/sasveres reakcija	ĀTRA

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.39 Header iestatījumi — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija (programmatūras versija 28.00 vai jaunāka) (turpinājums)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums	
Automātiska augstuma ignorēšana	JĀ	
HHC augstuma jutība ⁷⁶	Divu sensoru sistēma	250
	Viena sensora sistēma	180
HHC sasveres jutība	150	
Tītavu augstuma sensors	JĀ	
Automātiska sasvere	Divu sensoru sistēma	JĀ
	Viena sensora sistēma	NĒ

Tabula 3.40 Header iestatījumi — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija (programmatūras versija vecāka par 28.00)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums	
Hedera veids	ELASTĪGA GALVIŅA	
Automātiskā tītavu ātruma pielāgošana	133	
Hedera spiediena reljefa kopēšana	NĒ	
Tītavu piedziņa	HIDRAULISKS	
Tītavu garenvirziens	JĀ	
HHC augstuma jutība ⁷⁶	Divu sensoru sistēma	250
	Viena sensora sistēma	180
HHC sasveres jutība	150	
Garenvirziena sensors	JĀ	
HDR atgāzuma sasvere	JĀ	
Hedera veids (cilne HEAD2 (2. heders))	STIEBRU PACĒLĀJS	
Pļaušanas veids	PLATFORMA	
Hedera platums	Iestatīts atbilstoši hedera specifikācijai	
Hedera lietošana	Iestatīts atbilstoši hedera specifikācijai	
Tītavu augstuma sensors	JĀ	
Automātiska sasvere	Divu sensoru sistēma	JĀ
	Viena sensora sistēma	NĒ

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombainos ar programmatūras versiju, kas ir jaunāka par versiju 28.00

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas uz kombainiem, kuru programmatūras versija ir agrāka kā 28.00. Norādījumus par AHAV kalibrēšanu kombainiem ar programmatūras versiju 28.00 vai jaunāku skatiet [Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 317.](#)

76. Ja lietošanas laikā sākas svārstīšanās, samaziniet HHC AUGSTUMA JUTĪBAS iestatījumu par 20 punktiem katrā reizē līdz svārstīšanās beidzas.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

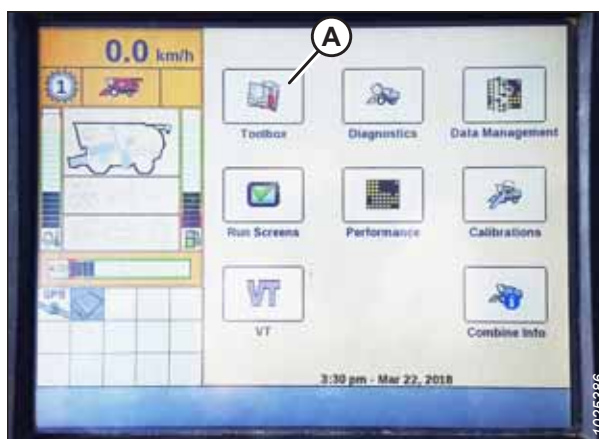
Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Šai procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

2. Pārliecinieties, vai visi elektriskie un hidrauliskie savienojumi starp hedera un reljefa kopēšanas moduli darbojas.
3. Galvenajā lapā atlasiet ikonu TOOLBOX (Rīklodziņš) (A).



Attēls 3.463: Case IH kombaina displejs

4. Atlasiet cilni HEADER (Heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEADER (Heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (C).

5. Iestatiet HEDER STYLE (hedera veids) (B) uz FLEXHEAD (elastīga galviņa).



Attēls 3.464: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

6. Iestatiet AUTO REELSPEED SLOPE (Automātisks tītavu ātruma slīpums).

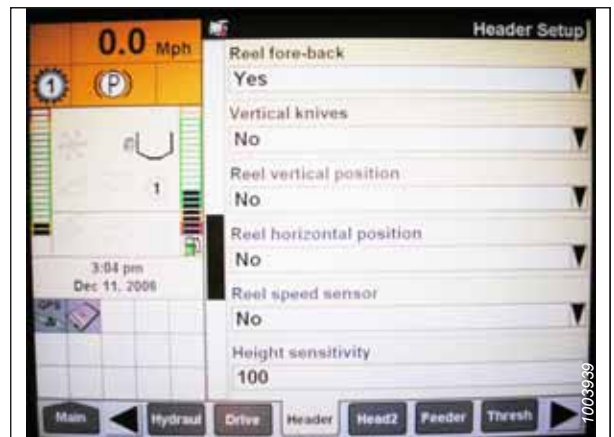
PIEZĪME:

AUTO REELSPEED SLOPE (Automātisks tītavu ātruma slīpums) vērtība automātiski uztur tītavu ātrumu attiecībā pret zemes ātrumu. Piemēram, ja ir iestatīta vērtība 133, tītavu griešanās ātrums būs lielāks par kombaina zemes ātrumu. Kopumā tītavu ātrumam jābūt lielākam par kombaina zemes ātrumu, tomēr regulējiet vērtību atkarībā no kultūraugu stāvokļa.

7. Iestatījumam HEADER PRESSURE FLOAT (Hedera spiediena reljefa kopēšana) norādiet vērtību NO (Nē). Pārliecinieties, vai iestatījumam REEL DRIVE (Tītavu piedziņa) ir norādīta vērtība HYDRAULIC (Hidrauliska).
8. Iestatiet opciju REEL FORE-BACK (Tītavu garenvirziens) uz YES (Jā) (ja attiecas).



Attēls 3.465: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.466: Case IH kombaina displejs

9. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A) un iestatiet to šādi:

- **Divu sensoru sistēmas:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.
- **Viena sensora sistēmas:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

Ja kombains darbības laikā nepārtraukti paceļ un nolaiž hedru (to dēvē par „medīšanu”), samaziniet iestatījuma HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) vērtību par 20 punktiem, līdz „medīšana” vairs nenotiek.

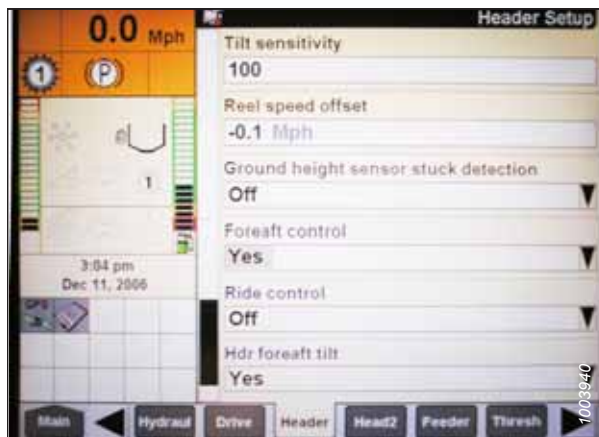
10. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Pēc vajadzības noregulējiet jutību.



Attēls 3.467: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

11. Iestatiet FORE/AFT CONTROL (Garenvirziena vadība) un HDR FORE/AFT TILT (HDR sasvere garenvirzienā) uz YES (Jā) (ja attiecas).



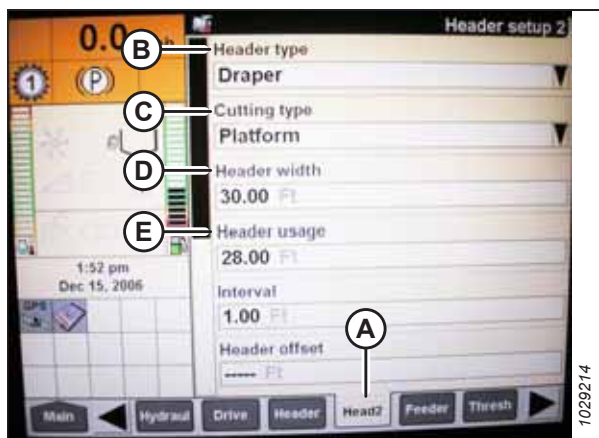
Attēls 3.468: Case IH kombaina displejs

12. Lapas apakšā nospiediet HEAD2 (A).
13. Pārlicinieties, ka HEADER TYPE (Hedera veids) (B) iestatījums ir DRAPER (Stiebru pacēlājs).

PIEZĪME:

Ja hedera elektroinstalācijā ir pieslēgts atpazīšanas rezistors, jūs to nevarēsiet mainīt šo iestatījumu.

14. Iestatiet CUTTING TYPE (plaušanas veids) (C) uz PLATFORM (platforma).
15. Iestatiet parametru HEADER WIDTH (Hedera platums) (D) un HEADER USAGE (Hedera lietojums) (E) atbilstošās vērtības.



Attēls 3.469: Case IH kombaina displejs

16. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.470: Case IH kombaina displejs

17. Atrodiet lauku AUTOTILT (Automātiska sasvere) (A) un iestatiet to šādi:

- **Divu sensoru sistēma:** Izvēlieties JĀ.
- **Viena sensora sistēma:** Izvēlieties NĒ.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to līdz ieteicamam reljefa kopēšanas darba iestatījumam.



Attēls 3.471: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadi kalibrējiet atbilstoši katram kombainam.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lai skatītu programmatūras versiju, sākuma ekrānā atlasiet pogu DIAGNOSTICS (Diagnostika) un pēc tam atlasiet cilni A VERSION (Versija).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Šai procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

2. Pārlicinieties, ka programmatūras versija ir **28.00 vai jaunāka**.

3. Iestatiet hedera centrālo posmu uz **D**.

PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

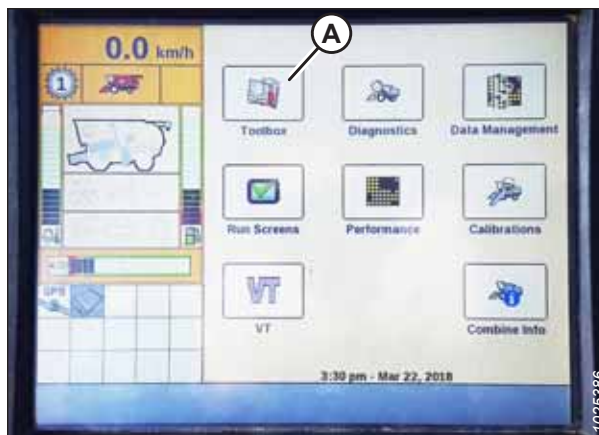
4. Uzceliet hedera uz apakšējām atdurēm un atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.
5. Novietojiet spārnus bloķētā stāvoklī.



Attēls 3.472: Case IH kombaina displejs

Kombaina displeja iestatījumu pielāgošana

6. Galvenajā lapā atlasiet ikonu TOOLBOX (Rīklodziņš) (A).



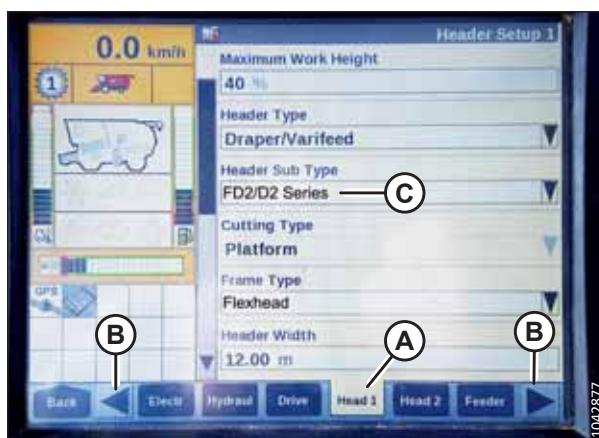
Attēls 3.473: Case IH kombaina displejs

7. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).

8. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids) (C).



Attēls 3.474: Case IH kombaina displejs

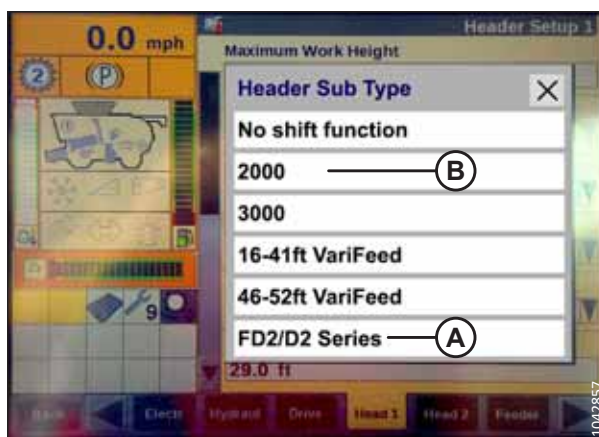
9. Laukā HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) atlasiet šādu vērtību:

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet **FD2/D2 SERIES** (FD2/D2 sērijas) (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērijas), tiks optimizēta AHAV veiktspēja FD2 un D2 sērijas hederos.

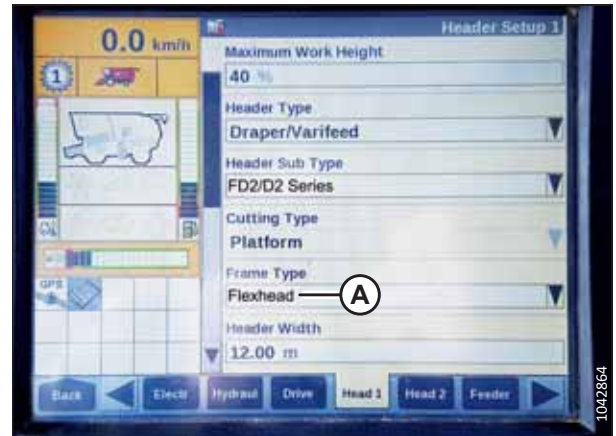
- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet **2000** (B).



Attēls 3.475: Case IH kombaina displejs

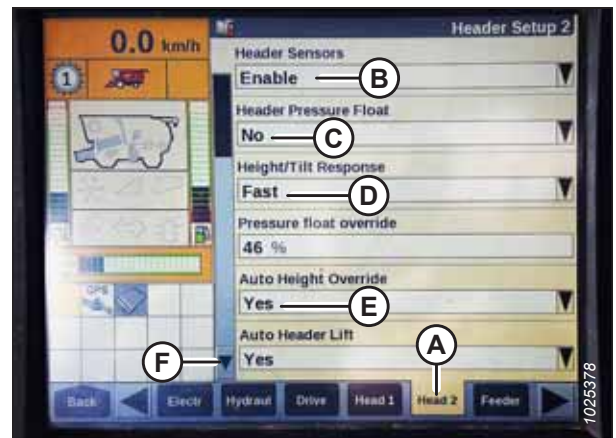
EKSPLUATĀCIJA

10. Atgriezieties lapā HEAD 1 (1. heders) un izvēlieties FLEXHEAD (elastīga galviņa) no FRAME TYPE (rāmja veids) nolaižamās izvēlnes (A).



Attēls 3.476: Case IH kombaina displejs

11. Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
12. Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
13. Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
14. Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).
15. Laukā AUTO HEIGHT OVERRIDE (automātiskā augstuma ignorēšana) (E) atlasiet YES (jā).
16. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.



Attēls 3.477: Case IH kombaina displejs

17. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A) un iestatiet to šādi:

- **Viena sensora sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.
- **Divu sensoru sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.

PIEZĪME:

Ja kombains darbības laikā nepārtraukti paceļ un nolaiž hedera (to dēvē par „medišanu”), samaziniet iestatījuma HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) vērtību par 20 punktiem, līdz „medišana” vairs nenotiek.

18. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Pēc vajadzības noregulējiet jutību.



Attēls 3.478: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

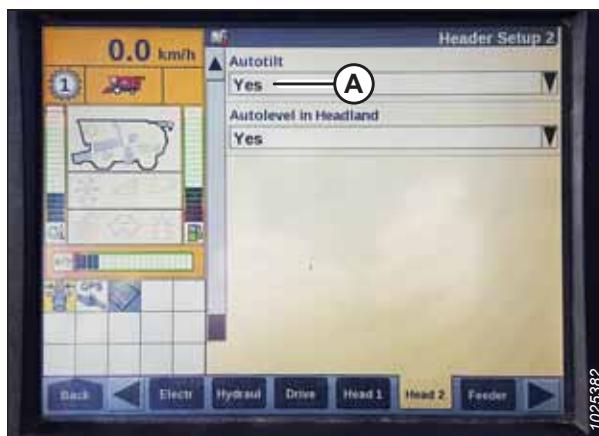
19. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.479: Case IH kombaina displejs

20. Ritiniet līdz laukam AUTOTILT (Automātiska sasvère) (A) un iestatiet to šādi:

- **Divu sensoru sistēma:** Izvēlieties JĀ.
- **Viena sensora sistēma:** Izvēlieties NĒ.



Attēls 3.480: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana

21. Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (Kalibrācija) un nospiediet labo bulttaustiņu lai atvērtu informācijas lodziņu.
22. Atlasiet HEADER (Heders) (A) un nospiediet ENTER. Tiek atvērts dialoglodziņš CALIBRATION (Kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai pārskatītu dažādas opcijas, varat izmantot navigācijas taustiņus UP (Uz augšu) un DOWN (Uz leju).



Attēls 3.481: Case IH kombaina displejs

23. Veiciet kalibrēšanas darbības, kā tās parādās. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācija tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.

24. Ja visas darbības ir pabeigtas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (Kalibrācija sekmīga). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER vai ESC.

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrācijas noregulējiet hederu uz ieteicamo darba reljefa kopēšanas iestatījumu.

25. Pārliecinieties, ka monitorā ir redzama ikona AUTOMĀTISKAIS AUGSTUMS (A) un tā tiek parādīta, kā parādīts vietā (B). Ja heders ir iestatīts pļaušanai pie zemes, tiek pārbaudīts, vai kombains pareizi izmanto hedera sensoru, lai noteiktu zemes spiedienu.

PIEZĪME:

Ikonas (A) un (B) monitorā parādās tikai pēc kuļaparāta un hedera ieslēgšanas un pēc tam, kad vadības panelī ir nospiesta poga HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu).

PIEZĪME:

Lauks AUTO HEIGHT (Automātiskais augstums) (B) var būt redzams jebkurā no cilnēm RUN (Izpilde), ne vienmēr RUN 1 cilnē (1. izpilde).



Attēls 3.482: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.483: Case IH kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini

Tītavu augstuma sensoru izejas spriegumu var pārbaudīt, izmantojot kombaina kabīnes displeju.



BĪSTAMI

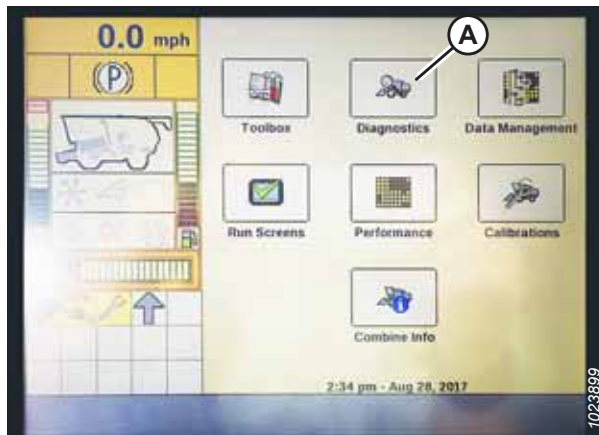
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



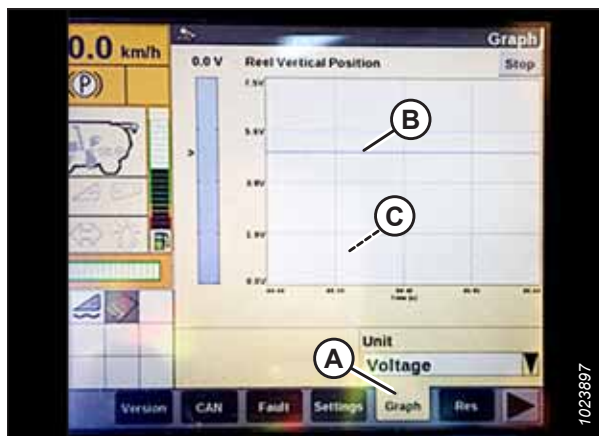
Attēls 3.484: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) (C).



Attēls 3.485: Case IH kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (Tītavu vertikālais stāvoklis) diagramma.
6. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo spriegumu (B). Spriegumam jābūt 4,1–4,3 V.
7. Paceliet tītavas, lai skatītu apakšējo spriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,7–0,9 V.
8. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 249*.



Attēls 3.486: Case IH kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Pēc tam, kad automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma ir konfigurēta darbam ar hederu, varat konfigurēt iepriekš iestatīto pļaušanas augstumu. Iepriekš iestatītais pļaušanas augstums ir hedera augstums, ko AHC sistēma mēģinās saglabāt, kombainam pārvietojoties uz priekšu.

⚠ BĪSTAMI

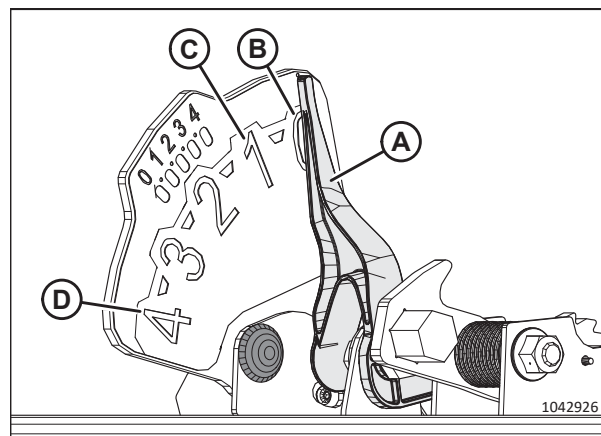
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas pozīcijā **0** (B), ja heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.487: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Pārvietojiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam.
3. Nospiediet slēdzi SET #1 (Iestatīt #1) (A). Pie slēdža (A) iedegsies gaismas indikators.

PIEZĪME:

Lai precīzi noregulētu, izmantojiet slēdzi (C).

PIEZĪME:

Iestatot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
5. Nospiediet slēdzi SET #1 (Iestatīt #1) (A). Pie slēdža (A) iedegsies gaismas indikators.
6. Pārvietojiet hederu līdz otrajam vajadzīgajam pļaušanas augstumam.
7. Nospiediet slēdzi SET #2 (Iestatīt #2) (B). Pie slēdža (B) iedegsies gaismas indikators.



Attēls 3.488: Case kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

- Novietojiet tītavas otrajā vajadzīgajā darba pozīcijā.
- Nospiediet slēdzi SET #2 (Iestatīt #2) (B). Pie slēdža (B) iedegsies gaismas indikators.
- Lai pārslēgtu iestatījumus, nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A).
- Lai paceltu hederi, turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) (B) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A). Lai nolaistu hederu, vienu reizi nospiediet slēdzi HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A), lai atgrieztos pie iepriekš iestatītā hedera augstuma.

PIEZĪME:

Nospiežot slēdžus HEADER RAISE/LOWER (Pacelt/nolaist hederu) (C) un (D), tiek izslēgts režīms AUTO HEIGHT (Automātisks augstums). Nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A), lai atkārtoti ieslēgtu režīmu AUTO HEIGHT (Automātiskais augstums).



Attēls 3.489: Case kombaina vadības ierīces

Tītavu reversa funkcija — Case IH kombaini

Ja ir uzstādīts Case komplekts 91826802, Case IH Flagship kombaini var ļaut tītavām braukt atpakaļgaitā kopā ar padeves tvertni.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

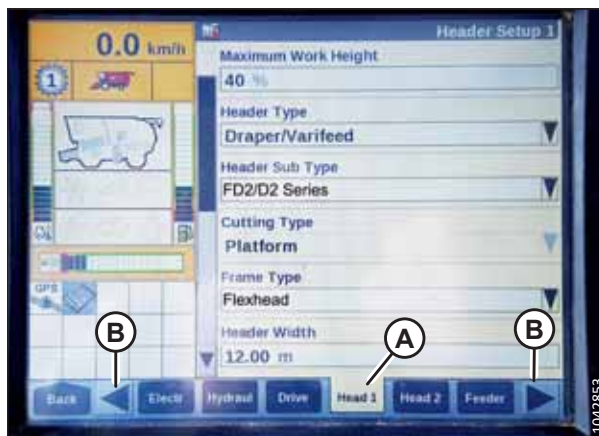
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).
- Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).



Attēls 3.490: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids).
- Laukā HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) atlasiet šādu vērtību:

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet **FD2/D2 SERIES** (FD2/D2 sērijas) (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērijas), tiks optimizēta AHAV veiktspēja FD2 un D2 sērijas hederos.

- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet **2000** (B).



Attēls 3.491: Case IH kombaina displejs

- Atgriezieties lapā HEAD 1 (1. heders) un izvēlieties FLEXHEAD (elastīga galviņa) no FRAME TYPE (rāmja veids) nolaižamās izvēlnes (A).

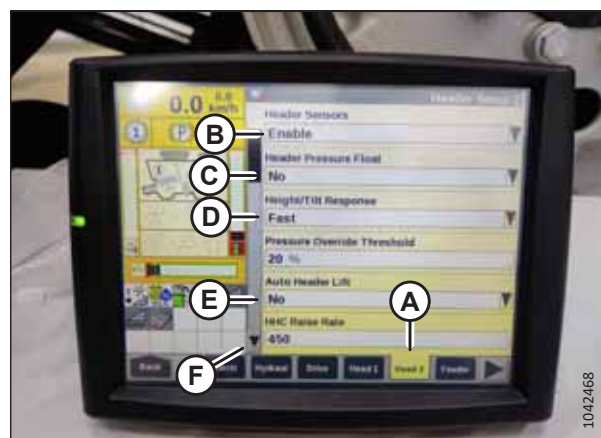


Attēls 3.492: Case IH kombaina displejs

- Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
- Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
- Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
- Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).
- Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).

PIEZĪME:

Lauka AUTO HEADER LIFT (Hedera automātiska pacelšana) (E) vērtību var iestatīt atbilstoši lietotāja preferencēm.



Attēls 3.493: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

10. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.
11. Laukā HYDRAULIC REEL (Hidrauliskās tītavas) (A) atlasiet YES (Jā).
12. Laukā HYDRAULIC REEL REVERSE (Hidraulisko tītavu reverss) (B) atlasiet YES (Jā).



Attēls 3.494: Case IH kombaina displejs

13. Lauciņā OVERLAP MODE (Pārklāšanās režīms) (A) atlasiet MANUAL (Manuāli).
14. Laukā WORK WIDTH RESET (Darba platuma atiestatīšana) (B) atlasiet MANUAL (Manuāli).



Attēls 3.495: Case IH kombaina displejs

Sānu stiebru pacēlēja ātruma kontrole – kombaini Case IH

Sānu lentas ātrumu var regulēt skārienekrāna displejā 34. programmatūras versijai un jaunākām versijām.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

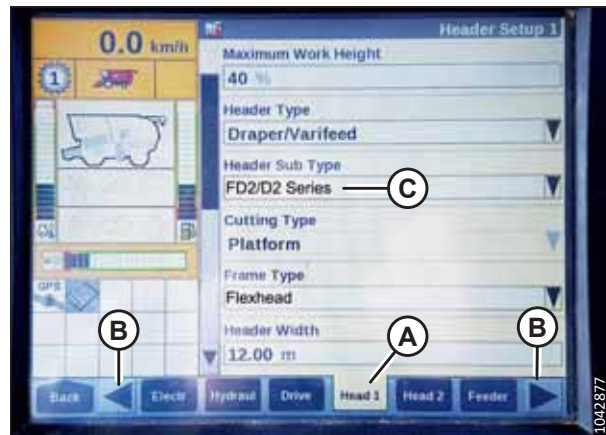
EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).

2. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids) (C).



Attēls 3.496: Case IH kombaina displejs

3. Laukā HEADER SUB TYPE (hedera apakšveids) atlasiet:

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet **FD2/D2 SERIES** (FD2/D2 sērijas) (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2 SERIES (FD2 sērija), tiks optimizēta AHHC veikspēja FD2, un D2 sērijas hederos.

- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet **2000** (B).

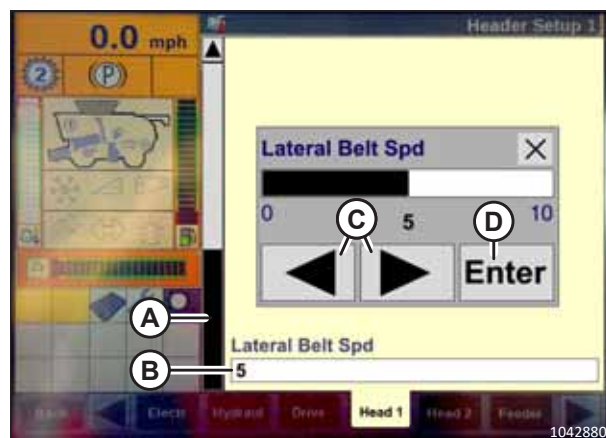


Attēls 3.497: Case IH kombaina displejs

4. Izmantojiet ritjoslu (A), lai pārvietotos lejup uz LATERAL BELT (sānu lenti) SPD (B).

PIEZĪME:

Sānu lentes ātrumu var regulēt, izmantojot sānu bultiņas (C). Pēc lentes ātruma regulēšanas atlasiet ENTER (D) (ievadīt).



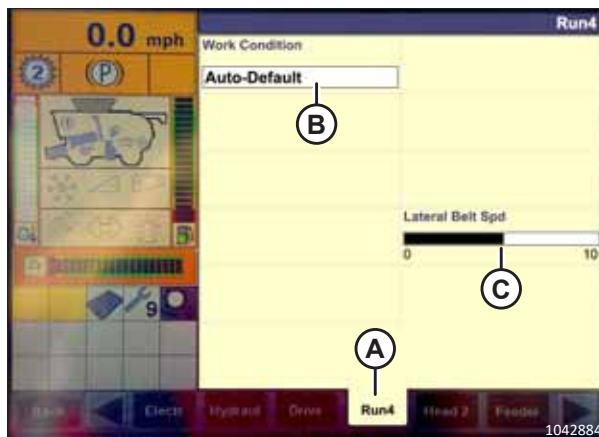
Attēls 3.498: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Pārejiet uz cilni RUN4 (A).
6. WORK CONDITION (darba apstākļu) laukā (B) atlasiet AUTO-DEFAULT (automātiskā izvēlne).

PIEZĪME:

Sānu lentes ātrumu var regulēt, izvēloties LATERAL BELT SPD (sānu lentes SPD) lauku (C).



Attēls 3.499: Case IH kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora savietojamība – kombaini Case IH

Tītavu ātrumu var regulēt skārienekrāna displejā programmatūras 34. versijai un jaunākām versijām.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

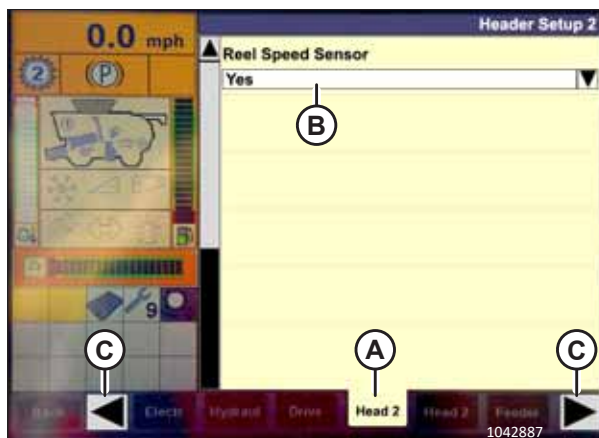
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Atlasiet cilni HEAD 2 (2. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 2 (2. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).

2. Laukā REEL SPEED SENSOR (Tītavu ātruma sensors) (B) atlasiet YES (Jā).



Attēls 3.500: Case IH kombaina displejs

3. Atlasiet cilni HEAD 2 (2. galviņa) (A).
4. Atrodiet REEL SPROCKETS RATIO (tītavu starpgredzena koeficients) lauku (B) un izvēlieties atbilstošo zobratu attiecību.

PIEZĪME:

Starpgredzena koeficients 19/56 ir noklusējuma iestatījums, savukārt starpgredzena koeficienti 10/56 un 20/52 ir neobligāti iestatījumi.



Attēls 3.501: Case IH kombaina displejs

3.10.7 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger® un Massey Ferguson®

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas konkrētā sprieguma diapazonā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

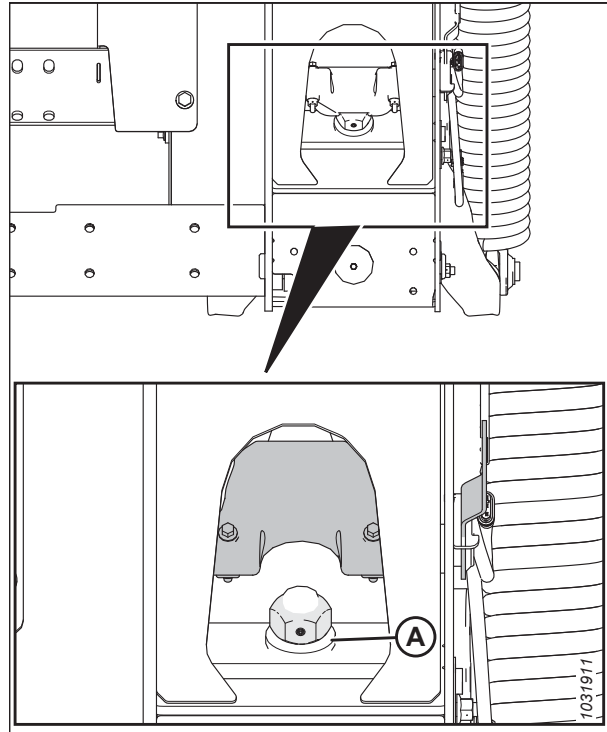
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).



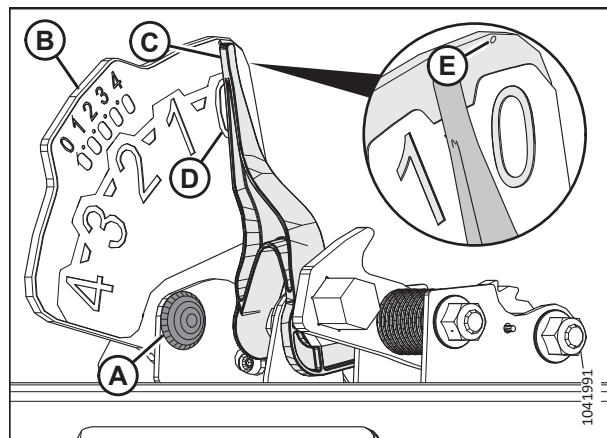
Attēls 3.502: Reljefa kopēšanas bloķējums

6. Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.

7. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.503: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

8. Dodieties uz lapu FIELD (lauks) kombaina monitorā un pēc tam nospiediet diagnostikas ikonu. Tiek atvērta lapa MISCELLANEOUS (Dažādi).
9. Atlasiet VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika) (A). Tiks atvērta lapa VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika)



Attēls 3.504: Challenger® kombaina displejs

10. Pārejiet uz cilni ANALOG IN (analogā ievade) (A) un pēc tam atlasiet VMM MODULE 3 (VMM 3. modulis), atlasot tekstlodziņu zem četrām cilnēm. AHHC sensora spriegums tiek parādīts lapā HEADER HEIGHT RIGHT POT (Hedera augstuma labais potenciometrs) un HEADER HEIGHT LEFT POT (Hedera augstuma kreisais potenciometrs). Rādījumi var nedaudz atšķirties.



Attēls 3.505: Challenger® kombaina displejs

11. Pilnībā nolaidiet kombaina padeves tvertni (reljefa kopēšanas modulim jābūt pilnībā atvienotam no hedera).

PIEZĪME:

Lai pilnībā nolaistu padeves tvertni, var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (Heders uz leju).

12. Nolasiet sprieguma rādījumu.
13. Paceliet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
14. Nolasiet sprieguma rādījumu.
15. Ja sensora spriegums neatbilst apakšējai un augšējai robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, pielāgojiet sprieguma robežvērtības. Norādījumus skatiet šeit: [3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 295](#).



Attēls 3.506: Challenger® kombaina displejs

Automātiskā hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Pirms izmantot automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas funkcijas, tās ir jākonfigurē.

PIEZĪME:

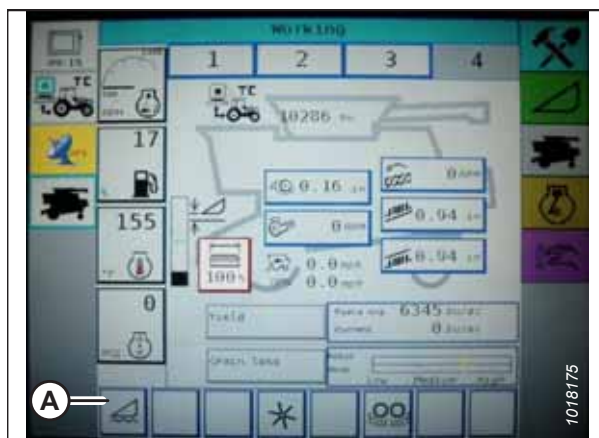
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai AHHC darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- Galvenais modulis (iespiedshēmas plate) un hedera draivera modulis (iespiedshēmas plate), kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP)
- Operatora ievadītā informācija daudzfunkciju vadības rokturī
- Operatora ievadītā informācija vadības konsoles moduļa (CC) panelī
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts

Lai aktivizētu AHHC, veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Ritiniet pa hedera vadības opcijām kombaina displejā, izmantojot hedera vadības slēdzi, līdz parādās AHAV ikona (A) pirmajā ziņojumu lodziņā. AHAV noregulē hedera augstumu attiecībā pret zemi atbilstoši augstuma un jutīguma iestatījumam.



Attēls 3.507: Challenger® kombaina displejs

Automātiskā hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls, var tikt kavēta AHHC sistēmas pareiza kalibrēšana. Kalibrācijas procedūrai var būt ieteicams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai nodrošinātu, ka heders neatdalās no reljefa kopēšanas moduļa.

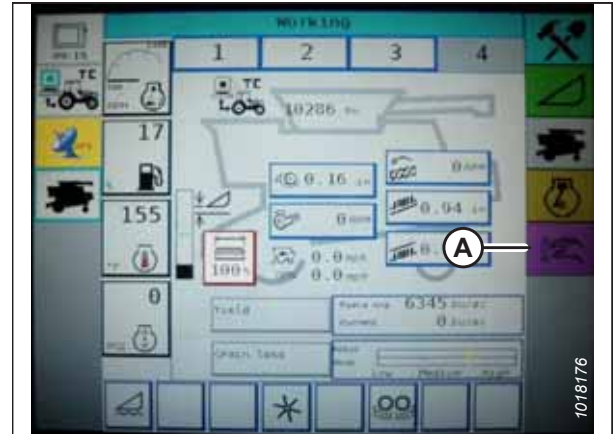
1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera lenķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera lenķis, lappuse 233](#).

EKSPLUATĀCIJA

2. Lapā FIELD (Lauks) atlasiet ikonu DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa MISCELLANEOUS (Dažādi).



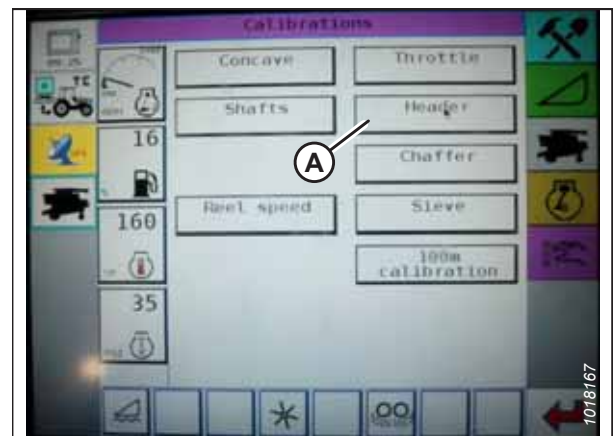
Attēls 3.508: Challenger® kombaina displejs

3. Atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATIONS (Kalibrācijas).



Attēls 3.509: Challenger® kombaina displejs

4. Atlasiet HEADER (Heders) (A). Lapā HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) tiks parādīts WARNING (Brīdinājums).



Attēls 3.510: Challenger® kombaina displejs

5. Izlasiet ziņojumu WARNING (Brīdinājums), pēc tam atlasiet zaļo atzīmes pogu.



Attēls 3.511: Challenger® kombaina displejs

6. Lai pabeigtu kalibrēšanu, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.

PIEZĪME:

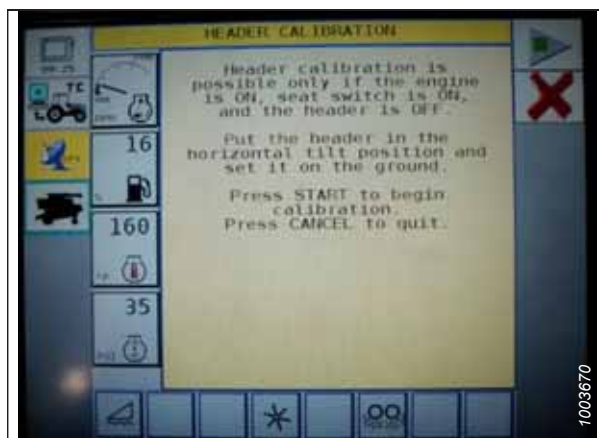
Kalibrēšanu var atcelt jebkurā laikā, ekrānā nospiežot pogu CANCEL (Atcelt). Kad notiek hedera kalibrēšana, kalibrēšanu var atcelt, arī izmantojot vadības roktura pogas UP (Uz augšu), DOWN (Uz leju), TILT RIGHT (Sasvērt pa labi) vai TILT LEFT (Sasvērt pa kreisi).

PIEZĪME:

Ja kombainā nav uzstādīts HEADER TILT (hedera slīpums) vai ja tas nedarbojas, kalibrēšanas laikā var parādīties brīdinājumi. Ja parādās šie brīdinājumi, nospiediet zaļo atzīmi. Tas neietekmē kalibrēšanu.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrēšanas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.512: Challenger® kombaina displejs

Hedera augstuma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) funkcija ļauj operatoram iestatīt konkrētu hedera augstumu.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Kad ir aktivizēta AHHC, nospiediet un atlaidiet vadības roktura pogu HEADER LOWER (Nolaist hederu). AHHC automātiski nolaiz hederu līdz atlasītajam augstuma iestatījumam.

Izvēlēto AHAV augstumu var regulēt, izmantojot AUGSTUMA REGULĒŠANAS grozāmpogu (A) vadības konsolē. Pagriežot grozāmpogu pulksteņrādītāja kustības virzienā, palieliniet izvēlēto augstumu, bet pagriežot pogu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, samaziniet izvēlēto augstumu.



Attēls 3.513: Augstuma regulēšanas grozāmpoga kombaina vadības konsolē

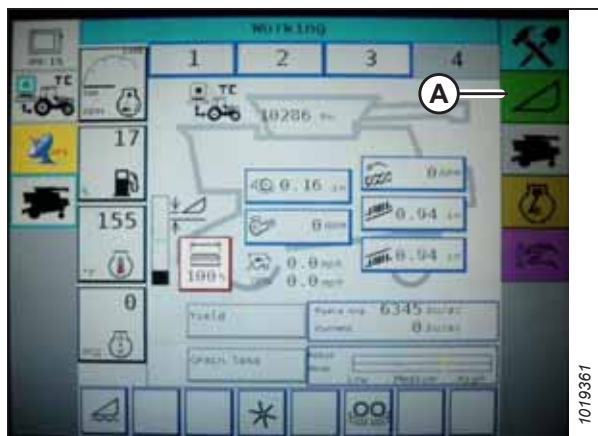
Hedera pacelšanas/nolaishanas ātruma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Ātrumu, ar kādu pacelt un nolaist hederu, var konfigurēt, atverot kombināta displeja izvēlni HEADER CONTROL (Hedera vadība).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

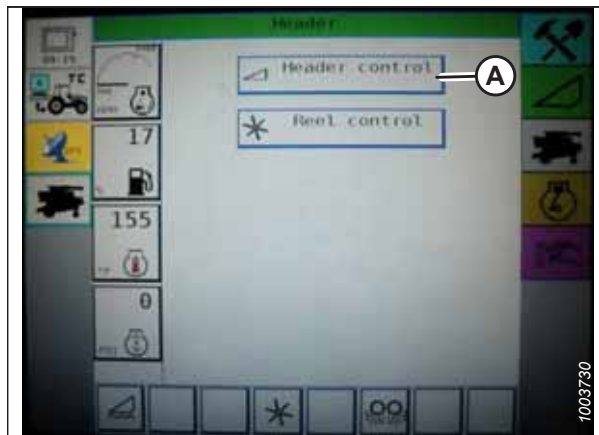
1. Lapā FIELD (Lauks) atlasiet ikonu HEADER (Heders) (A). Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.514: Challenger® kombaina displejs

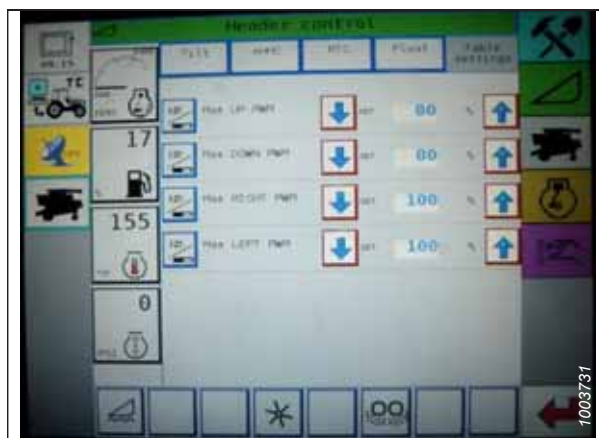
EKSPLUATĀCIJA

2. Atlasiet HEADER CONTROL (Hedera vadība) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CONTROL (Hedera vadība).



Attēls 3.515: Challenger® kombaina displejs

3. Pārejiet pie cilnes TABLE SETTINGS (iestatījumu tabula).
4. Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (Maks. uz augšu, PWM), lai palielinātu procentuālo vērtību un palielinātu celšanas ātrumu. Nospiediet lejupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (Maks. uz augšu, PWM), lai samazinātu procentuālo vērtību un samazinātu celšanas ātrumu.
5. Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (Maks. uz leju, PWM), lai palielinātu procentuālo vērtību un palielinātu nolaišanas ātrumu. Nospiediet lejupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (Maks. uz leju, PWM), lai samazinātu procentuālo vērtību un samazinātu nolaišanas ātrumu.



Attēls 3.516: Challenger® kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko veic izkopts, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) pārvieto padeves tvertni augšup vai lejup. Ja ir norādīts maksimālais jutīgums, AHC pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks nelielas augstuma virs zemes izmaiņas. Ja ir norādīts minimālais jutīgums, AHC pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

BĪSTAMI

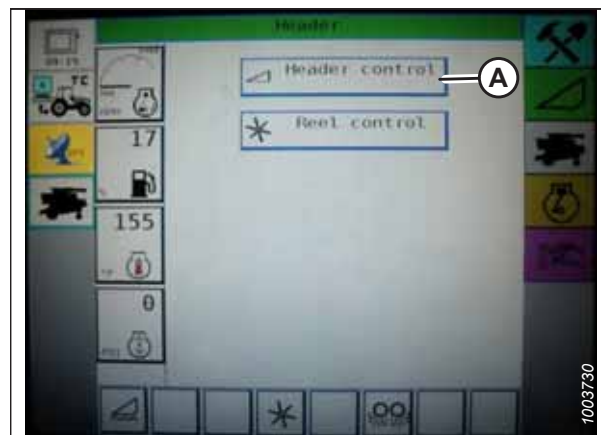
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lapā FIELD (Lauks) atlasiet ikonu HEADER (Heders). Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).

2. Atlasiet pogu HEADER CONTROL (Hedera vadība) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CONTROL (Hedera vadība). Šajā lapā jutību var regulēt, izmantojot augšupvērsto un lejupvērsto bultiņu.



Attēls 3.517: Challenger® kombaina displejs

3. Noregulējiet jutību uz maksimālo iestatījumu.
4. Aktivizējiet AHAV un nospiediet pogu HEADER LOWER (hedera nolaist) uz vadības roktura.
5. Samaziniet jutību, līdz padeves tvirtne darbojas vienmērīgi un nelēkā augšup un lejup.

PIEZĪME:

Šī ir maksimālā jutība, un tas ir tikai sākotnējais iestatījums. Galīgais iestatījums jāiestata uz lauka, jo sistēmas reakcija mainās, mainoties virsmām un darba apstākļiem.

PIEZĪME:

Ja maksimālā jutība nav nepieciešama, mazākas jutīguma iestatījums samazina hedera augstuma korekciju biežumu un sastāvdaļu nodilumu. Daļēji atverot akumulatora vārstu, tiek atvieglota hedera celšanas cilindru darbība un samazināta hedera meklēšana.



Attēls 3.518: Challenger® kombaina displejs

3.10.8 CLAAS 500 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 500 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

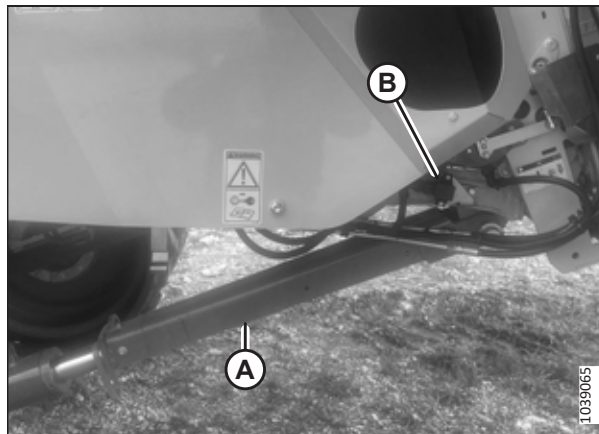
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hедера leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hедера leņķis, lappuse 233](#).

2. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Atrodiet padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma sensoru (B) kombaina padeves tvertnes labajā pusē blakus hедера drošības balstam (A).

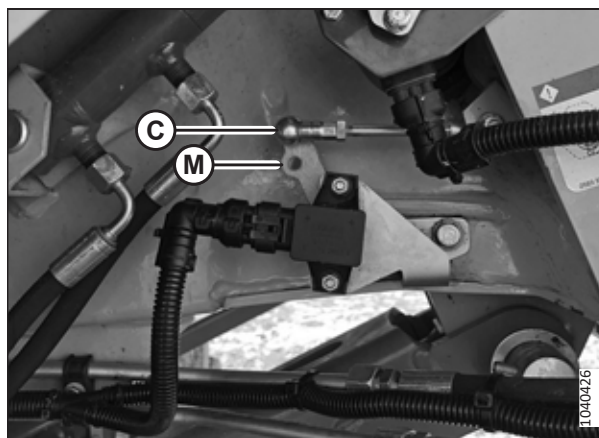


Attēls 3.519: Sensora posma ierobežotāja atrašanās vieta — CLAAS pārejas rāmis

3. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Pārliecinieties, vai sensora posma ierobežotājs atrodas atverē (C), kā parādīts attēlā. Ja tā nav, noņemiet uzgriezni, kas tur sensora posma ierobežotāju, pārvietojiet sakabes ierobežotāju no atveres (M) uz atveri (C) un atkal uzstādiet uzgriezni.

SVARĪGI:

NEMĒGINIET kalibrēt hederu, ja posma ierobežotājs ir pozīcijā (M).



Attēls 3.520: Sensora sviras sakabe

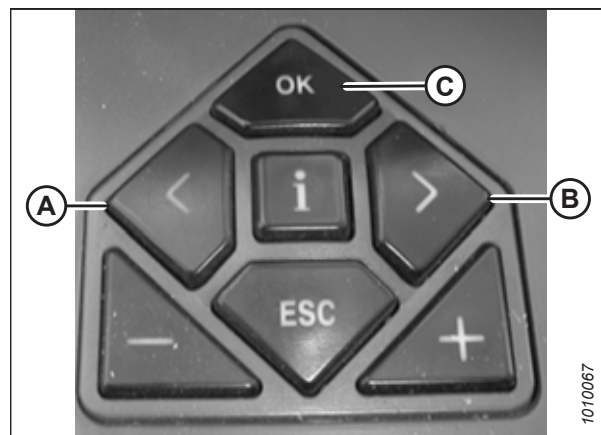
4. Lapā MAIN (Galvenā) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts) (A).



Attēls 3.521: CEBIS galvenā lapa

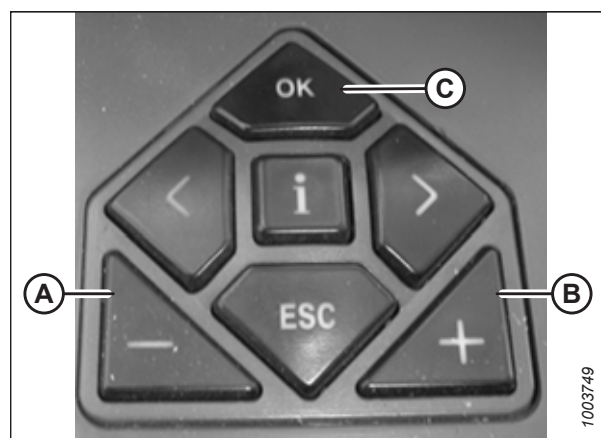
EKSPLUATĀCIJA

- Ar < taustiņu (A) vai > taustiņu (B) atlasiet AUTO HEADER (Autom. Heders), pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (C). E5 lapā tiek parādīts, vai automātiskais hedera augstums ir ieslēgts vai izslēgts.



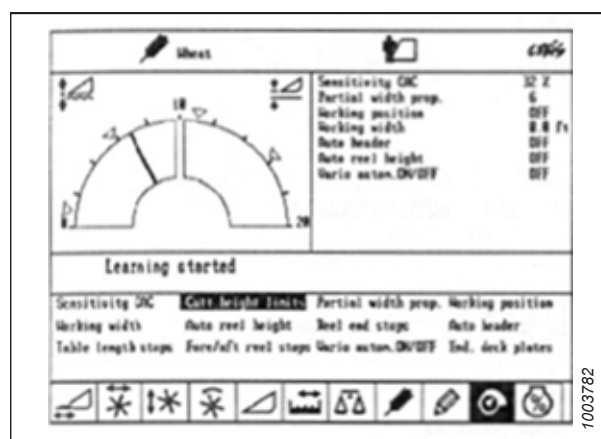
Attēls 3.522: CLAAS kombaina vadības ierīces

- Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) ieslēdziet AHHC, pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (C).
- Ieslēdziet kulšanas mehānismu un hederu.



Attēls 3.523: CLAAS kombaina vadības ierīces

- Ar < vai > taustiņu atlasiet CUTT. HEIGHT LIMITS (Pļaušanas augstuma ierobežojumi), pēc tam nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).
- Lai CEBIS (CLAAS elektroniskā borta informācijas sistēma) ieprogrammētu hedera augšējo un apakšējo robežu, izpildiet ekrānā redzamo procedūru.



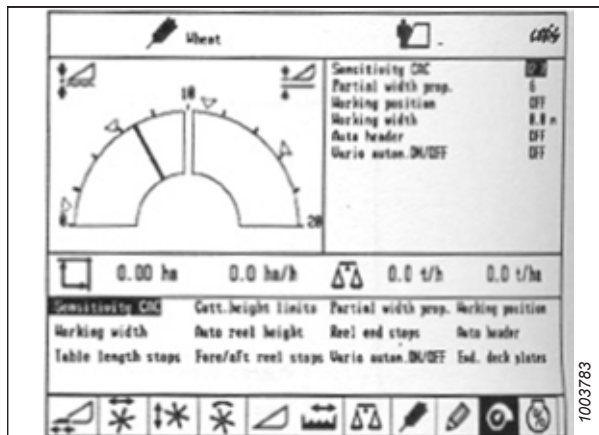
Attēls 3.524: CLAAS kombaina displejs

10. Ar < vai > taustiņu atlasiet SENSITIVITY CAC (Jutība, CAC), pēc tam nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).

PIEZĪME:

AHHC sistēmas jutīguma iestatīšana ietekmē hedera AHHC reakcijas ātrumu.

11. Ar - taustiņu vai + taustiņu mainiet reakcijas ātruma iestatījumu, pēc tam nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).



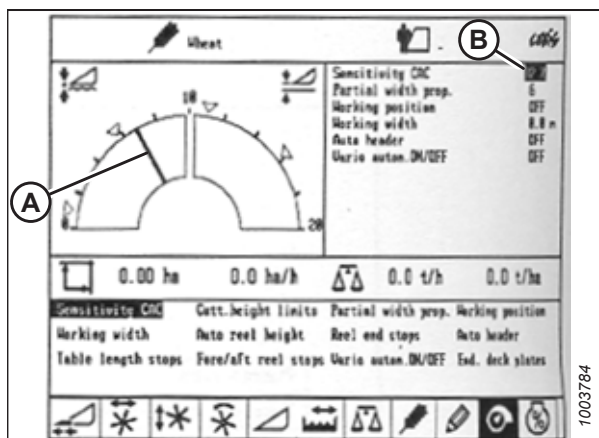
Attēls 3.525: CLAAS kombaina displejs

12. Pārbaudiet jutības iestatījumu, izmantojot rindu (A) vai vērtību (B).

PIEZĪME:

Iestatījumu var regulēt diapazonā 0–100%. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 0%, signāli no sensoru joslām neietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 100%, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Noregulējiet jutību no 50%.

13. Ja reljefa kopēšana tika noregulēta kalibrācijas procedūras laikā, pārbaudiet un noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

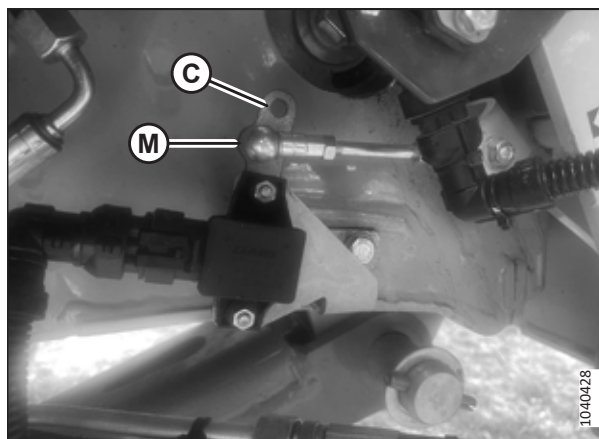


Attēls 3.526: CLAAS kombaina displejs

14. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Noņemiet uzgriezni, kas nostiprina sensora posma ierobežotāju. Pārvietojiet posma ierobežotāju uz pozīciju (M), kā parādīts attēlā. Atkārtoti uzstādiet uzgriezni.

SVARĪGI:

NEMĒGINIET darbināt hedera, ja posms ir pozīcijā (C).



Attēls 3.527: Sensora posma ierobežotājs — CLAAS pārejas rāmis

Pļaušanas augstums — CLAAS 500 sērija

Pļaušanas augstumu var ieprogrammēt priekšiestatītā pļaušanas augstumā un automātiskās zemes reljefa sistēmās. Pļaušanas augstumam virs 150 mm (6 collas) izmantojiet priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu, bet pļaušanas augstumam zem 150 mm (6 collas) izmantojiet automātiskās zemes reljefa sistēmu.

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 500 sērija

Pēc tam, kad automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma ir konfigurēta un ieslēgta, sākotnēji iestatīto pļaušanas augstumu var konfigurēt.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Aktivizējiet mašīnas ieslēgšanas slēdzi.
3. Ieslēdziet kulšanas mehānismu.
4. Pieslēdziet hederi.
5. Īsi nospiediet pogu (A), lai aktivizētu automātisko zemes reljefa sistēmu, vai īsi nospiediet pogu (B), lai aktivizētu priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu.

PIEZĪME:

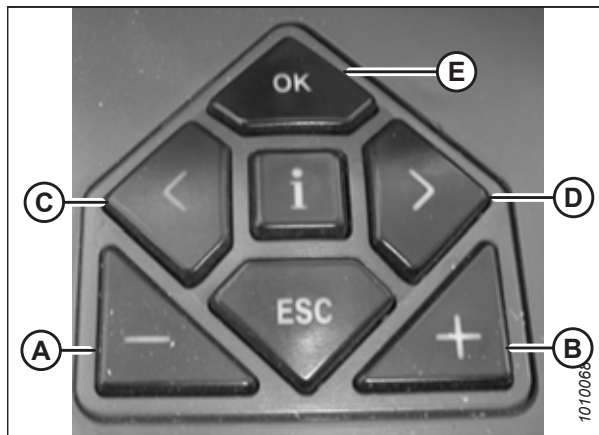
Pogu (A) izmanto tikai kopā ar AHHC funkciju. Poga (B) izmanto tikai funkcijai, lai atgrieztos pie pļaušanas.



Attēls 3.528: Vadības roktura pogas

EKSPLUATĀCIJA

- Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lapu CUTTING HEIGHT (Pļaušanas augstums), pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).
- Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet vajadzīgo pļaušanas augstumu. Bultiņa norāda atlasīto pļaušanas augstumu uz skalas.



Attēls 3.529: CLAAS kombaina vadības ierīces

- Īsi nospiediet pogu (A) vai pogu (B), lai atlasītu iestatīto punktu.
- Atkārtojiet darbību [7, lappuse 342](#) iestatītajam punktam.



Attēls 3.530: Vadības roktura pogas

Pļaušanas augstuma iestatīšana manuāli — CLAAS 500 sērija

Pēc tam, kad automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma ir konfigurēta un ieslēgta, sākotnēji iestatīto pļaušanas augstumu var konfigurēt.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Nospiediet pogu (A), lai paceltu hederu, vai pogu (B), lai to nolaistu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
2. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (C), lai programmētu pļaušanas augstumu (atskan signāls, ja jaunais iestatījums ir saglabāts).
3. Ja nepieciešams, ieprogrammējiet otru iestatīto punktu izmantojot pogu (A) lai paceltu hederu, vai pogu (B), lai nolaistu hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam, īsi nospiediet pogu (C), lai programmētu otro iestatīto punktu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

Pļaušanai virs zemes atkārtojiet darbību [1, lappuse 343](#), un pēc tam izmantojiet pogu (D), nevis pogu (C), atkārtojot darbību [2, lappuse 343](#).



Attēls 3.531: Vadības roktura pogas

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 500 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko veic izkopts, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) pārvieto padeves tvertni. Ja ir norādīts maksimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks nelielas augstuma virs zemes izmaiņas. Ja ir iestatīts minimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

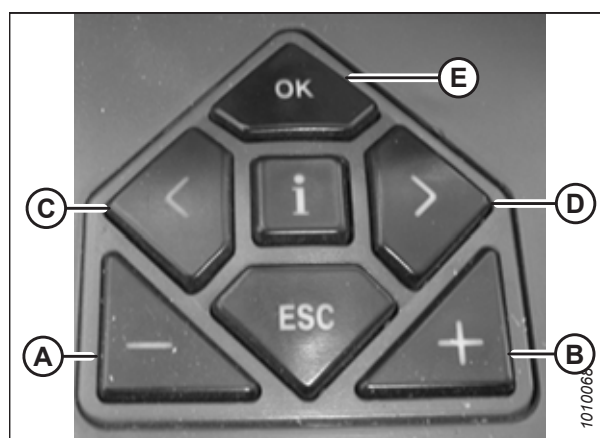
PIEZĪME:

Pirms AHHC sistēmas jutīguma regulēšanas jāiestata hedera augšējā un apakšējā robežvērtība. Iestatījumu var regulēt diapazonā 0–100%. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 0%, signāli no sensoru joslām neietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 100%, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Sāciet regulēt jutību no 50%.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

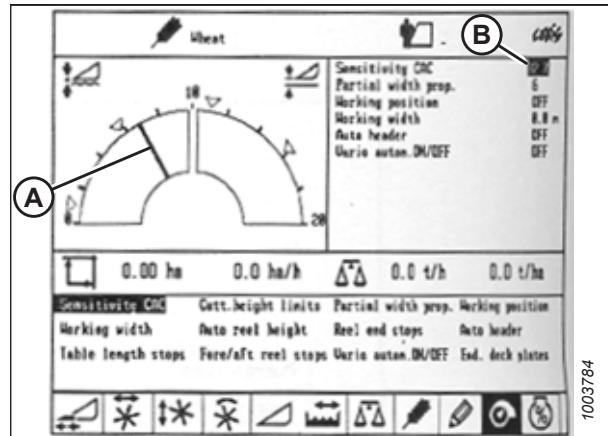
1. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet SENSITIVITY CAC (Jutība, CAC), pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).
2. Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) mainiet reakcijas ātruma iestatījumu, pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).



Attēls 3.532: CLAAS kombaina vadības ierīces

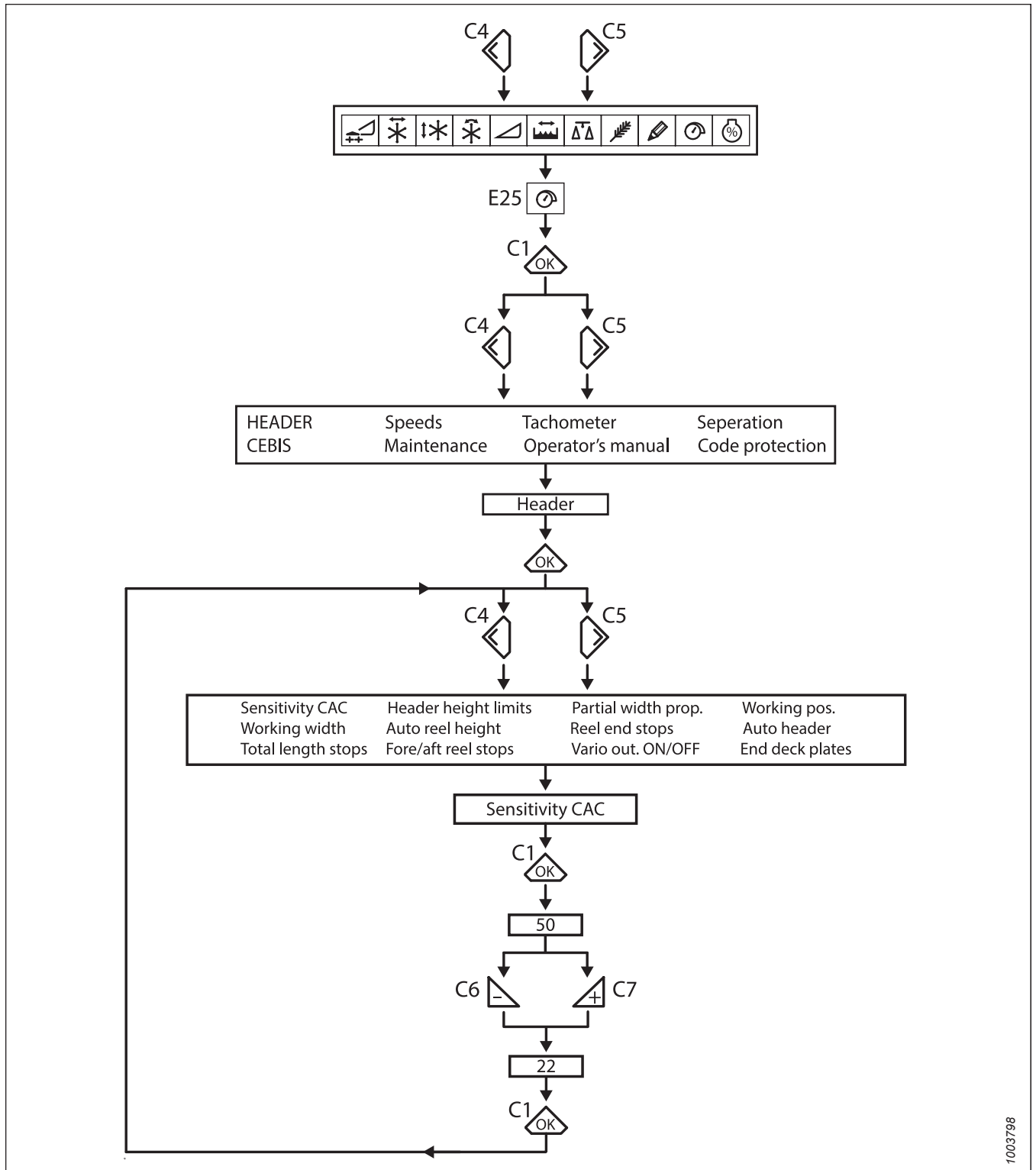
EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet jutības iestatījumu, izmantojot rindu (A) vai vērtību (B).



Attēls 3.533: CLAAS kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA



1003798

Attēls 3.534: Reljefa kopēšanas optimizētāja jutības iestatīšanas secības shēma

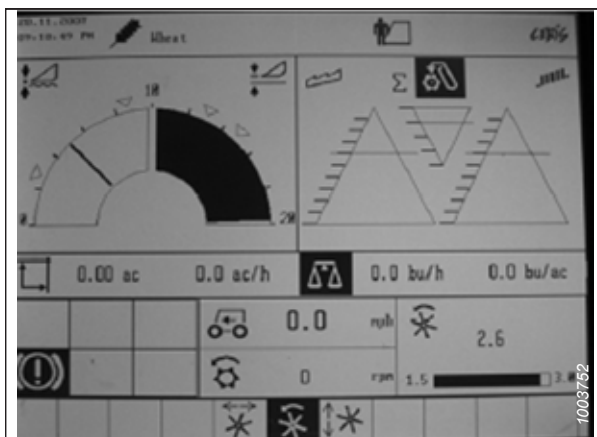
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 500 sērija

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

PIEZĪME:

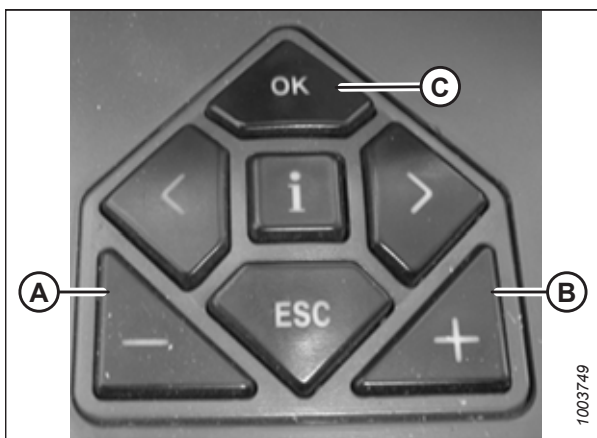
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (Tītavu logs).
Logā E15 parādās pašreizējais tītavu virzīšanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.



Attēls 3.535: CLAAS kombaina displejs

2. Nospiediet taustiņu OK (labi) (C), lai atvērtu REEL SPEED (tītavu ātrums) lodziņu.
3. Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu ātrumu attiecībā pret pašreizējo zemes ātrumu. Logā E15 parādās atlasītais tītavu ātrums.



Attēls 3.536: CLAAS kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

4. Noregulējiet tītavu ātrumu, pagriežot grozāmo slēdzi līdz tītavu pozīcijai (A).
5. Lai iestatītu tītavu ātrumu, nospiediet taustiņu – vai +.



Attēls 3.537: CLAAS kombaina pagriežams slēdzis

6. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

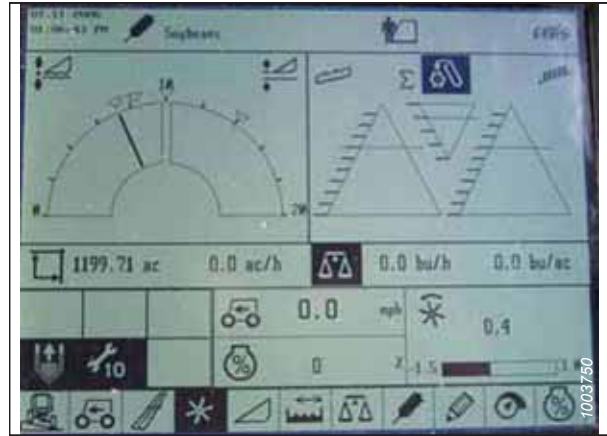
Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta 3 sekundes, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējie stāvokļi.



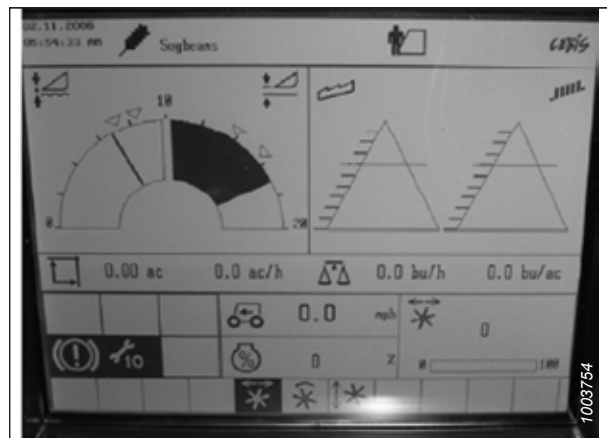
Attēls 3.538: CLAAS vadības roktura pogas

EKSPLUATĀCIJA

7. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (Tītavu logs).
Logā E15 parādās pašreizējais tītavu virzīšanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.

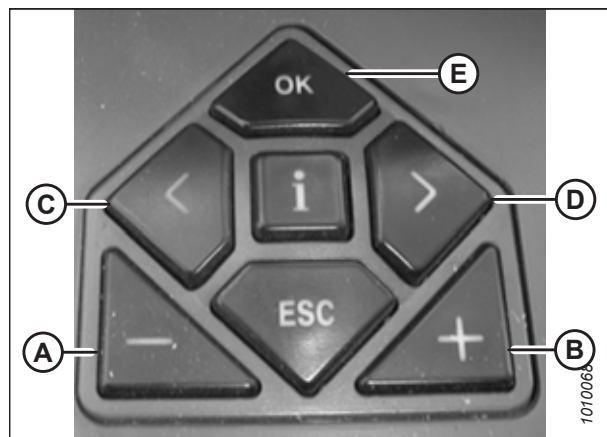


Attēls 3.539: CLAAS kombaina displejs



Attēls 3.540: CLAAS kombaina displejs

8. Nospiediet taustiņu OK (Labi) (E), pēc tam ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lodziņu REEL FORE AND AFT (Tītavu atgāzums).
9. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu atgāzuma pozīciju.



Attēls 3.541: CLAAS kombaina vadības ierīces

10. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu CEBIS atmiņā (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta 3 sekundes, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējie stāvokļi.



Attēls 3.542: CLAAS vadības roktura pogas

3.10.9 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls, var tikt kavēta AHHC kalibrēšana. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārlicinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

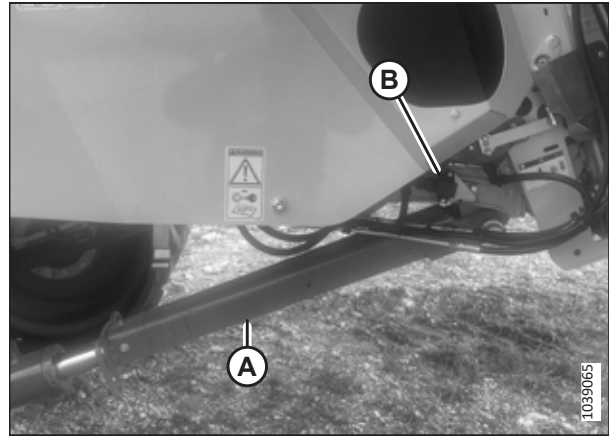
PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

2. Pārlicinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
3. Novietojiet spārnus bloķētā stāvoklī.

EKSPLUATĀCIJA

4. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Atrodiet padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma sensoru (B) kombaina padeves tvertnes labajā pusē blakus hедера drošības balstam (A).

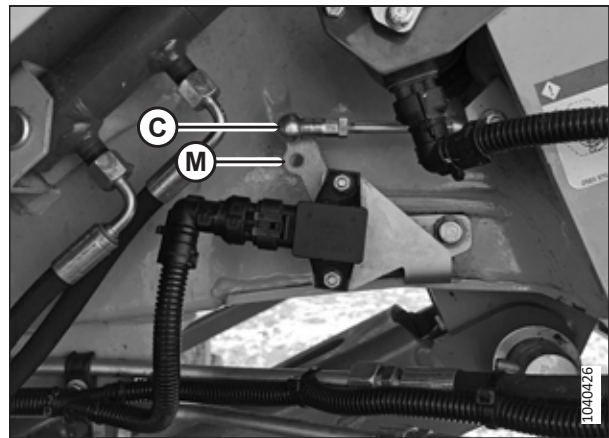


Attēls 3.543: Sensora posma ierobežotāja atrašanās vieta — CLAAS pārejas rāmis

5. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Pārlicinieties, vai sensora posma ierobežotājs atrodas atverē (C), kā parādīts attēlā. Ja tā nav, noņemiet uzgriezni, kas tur sensora posma ierobežotāju, pārvietojiet sakabes ierobežotāju no atveres (M) uz atveri (C) un atkal uzstādiat uzgriezni.

SVARĪGI:

NEMĒĢINIET kalibrēt hederu, ja posma ierobežotājs ir pozīcijā (M).



Attēls 3.544: Sensora sviras sakabe

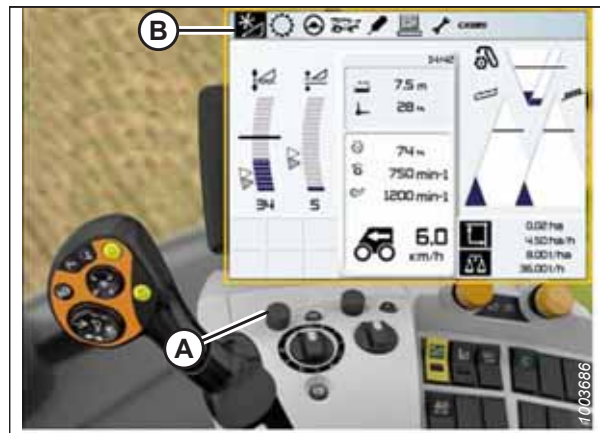
6. Lapā MAIN (Galvenā) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts) (A).



Attēls 3.545: CEBIS galvenā lapa

EKSPLUATĀCIJA

7. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu AUTO CONTOUR (Automātiska kontūra) (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.546: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

8. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu ikonu, kas atbilst hederam, lietojot augšpvērsto un lejupvērsto bultiņu (nav parādīts). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Ekrānā tiks parādīta iezīmētā hedera ikona (B).



Attēls 3.547: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

9. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu hedera ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.548: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

10. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).
11. Ieslēdziet kombaina kuļaparātu un padeves tvertni.
12. Nospiediet vadības pogu (A). Tiek parādīta norises josla.



Attēls 3.549: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

13. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Norises josla (A) pārvirzīsies uz 25%.
14. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Norises josla (A) pārvirzīsies uz 50%.
15. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Norises josla (A) pārvirzīsies uz 75%.
16. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Norises josla (A) pārvirzīsies uz 100%.



Attēls 3.550: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

17. Pārliecinieties, vai norises josla (A) rāda 100%. Kalibrācijas procedūra ir pabeigta.

PIEZĪME:

Ja kādā kalibrācijas procesa posmā spriegums nav 0,7–4,3 V diapazonā, monitors norāda, ka apgūšanas process nav pabeigts.

18. Ja reljefa kopēšana tika noregulēta kalibrācijas procedūras laikā, pārbaudiet un noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

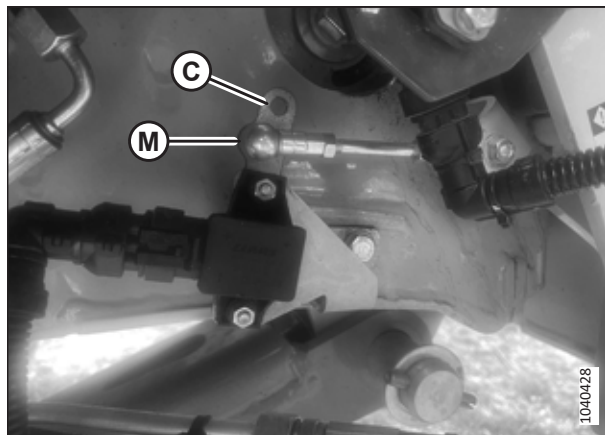


Attēls 3.551: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

19. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Noņemiet uzgriezni, kas nostiprina sensora posma ierobežotāju. Pārvietojiet posma ierobežotāju uz pozīciju (M), kā parādīts attēlā. Atkārtoti uzstādiet uzgriezni.

SVARĪGI:

NEMĒGINIET darbināt hederu, ja posms ir pozīcijā (C).



Attēls 3.552: Sensora posma ierobežotājs — CLAAS pārejas rāmis

Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Operators var konfigurēt divus dažādus pļaušanas augstuma iestatījumus. Augstuma sākotnējos iestatījumus var atlasīt, izmantojot kombaina vadības rokturi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam vai spiediena uz zemes iestatījumam. Reljefa kopēšanas indikatora lodziņā iestatījumam jābūt 1,5.
2. Turiet slēdža (A) kreiso pusi, līdz atskan skaņas signāls.



Attēls 3.553: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko veic izkopts, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) pārvieto padeves tvertni. Ja ir norādīts maksimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks

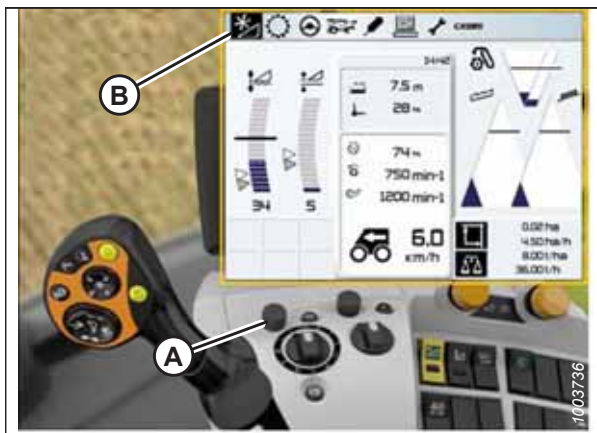
EKSPLUATĀCIJA

nelielas augstuma virs zemes izmaiņas. Ja ir iestatīts minimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu HEDERA/TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER/REEL (Heders/tītavas).
2. Atlasiet HEDERA ikonu.



Attēls 3.554: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

3. Atlasiet ikonu PRIEKŠĒJĀS PIERĪCES PARAMETRU IESTATĪJUMI (A). Parādās iestatījumu saraksts.
4. Atlasiet no saraksta SENSITIVITY CAC (hedera plaušanas augstuma jutīgums)(B).



Attēls 3.555: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

5. Atlasiet ikonu SENSITIVITY CAC (Jutīguma CAC) (A).
6. Ja, pļaujot pie zemes, reakcijas laiks starp hederu un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk lēns, palieliniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Pļaušanas augstuma regulēšana). Ja reakcijas laiks starp hederu un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk straujš, samaziniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Pļaušanas augstuma regulēšana).

PIEZĪME:

Iestatījumi no 1–50 nodrošina ātrāku reakciju, savukārt iestatījumi no -1 līdz -50 nodrošina lēnāku reakciju. Lai sasniegtu labākos rezultātus, regulējiet ar 5 vienību soli.

7. Ja heders tiek nolaists pārāk lēni, palieliniet jutīgumu. Ja heders pārāk spēcīgi atsitas pret zemi vai tiek nolaista pārāk ātri, samaziniet jutīgumu.

Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Pēc automātisko hedera funkciju aktivizēšanas varat norādīt iepriekš iestatīto tītavu ātrumu.

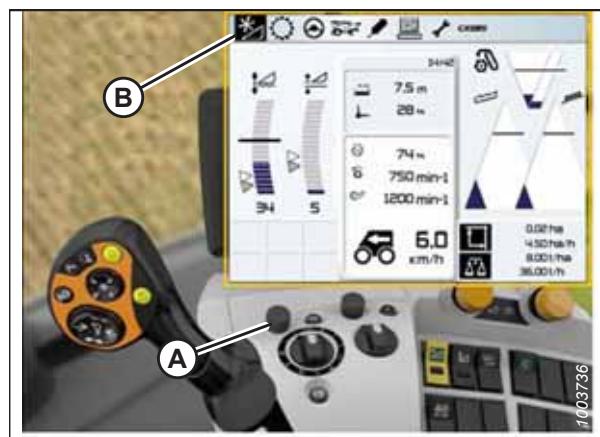
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu HEDERA/TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER/REEL (Heders/tītavas).



Attēls 3.556: CLAAS kombaina displejs



Attēls 3.557: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

- Ar vadības pogu (A) atlasiet REEL SPEED (Tītavu ātrums) (B) un noregulējiet tītavu ātrumu (ja **NEIZMANTOJAT** automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā tiek parādīta diagramma.



Attēls 3.558: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

- Dialoglodziņā AUTO REEL SPEED (automātiskais tītavu ātrums) atlasiet ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) (A) (ja izmantojat automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) tiek norādīts automātiskais tītavu ātrums.



Attēls 3.559: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

- Izmantojiet vadības pogu (A), lai pielāgotu tītavu ātrumu.

PIEZĪME:

Šī opcija ir pieejama tikai ar pilnībā atvērtu dzinēja droseli.



Attēls 3.560: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana ir iespējama tikai tad, ja ir uzstādīts papildu CLAAS integrācijas komplekts (B7231).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

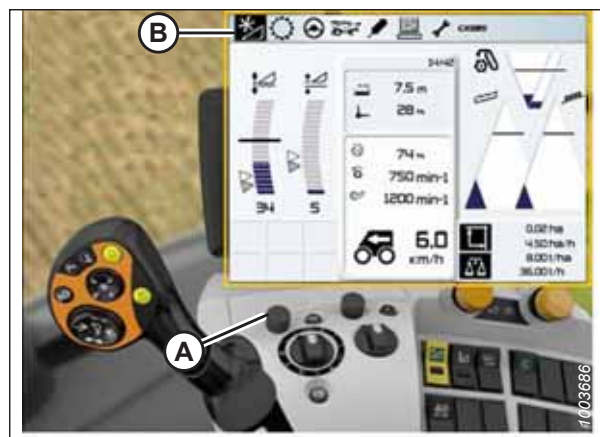
Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

2. Iedarbiniet dzinēju.
3. Novietojiet hedera tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Neapturiet dzinēju.

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu PRIEKŠĒJĀ AGREGĀTA ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.561: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

5. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu TĪTAVU ikonu (B).
Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.562: CLAAS kombaina displejs un konsole

6. Iezīmējiet TĪTAVU AUGSTUMA ikonu (A). Nospiediet vadības pogu, lai atlasītu ikonu.
7. Sarakstā atlasiet LEARNING END STOPS (apgūšanas gala robežas) (B).



Attēls 3.563: CLAAS kombaina displejs un konsole

8. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).
9. Nospiediet vadības pogu.



Attēls 3.564: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

10. Ekrānā tiek parādīta norises joslas diagramma (A).
11. Lai paceltu un nolaistu tītavas, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.



Attēls 3.565: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

12. Pārliecinieties, vai norises joslas diagramma (A) rāda 100%. Kad norises joslas diagrammā tiek parādīts 100%, kalibrēšana ir pabeigta.



Attēls 3.566: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

13. Ja ir pieejams CLAAS integrācijas komplekts (B7231): kalibrējiet tītavu garenvirziena sensoru, atlasot opciju REEL HORIZONTAL POSITION (Tītavu horizontālais stāvoklis) (A), pēc tam LEARNING END STOPS (Apgūšanas gala aiztures) (B).

14. Atkārtojiet darbības no 8, lappuse 358 līdz 12, lappuse 359.



Attēls 3.567: CLAAS kombaina displejs un konsole

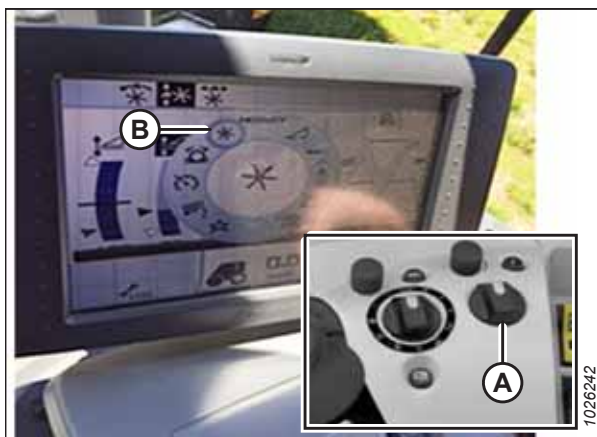
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Automātisko tītavu augstuma iestatījumu var konfigurēt, atverot kombināta displeja izvēlni REEL (Tītavas).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet KARSTĀ TAUSTIŅA pagriežamo ciparnīcu (A), lai atlasītu ikonu TĪTAVAS (B).

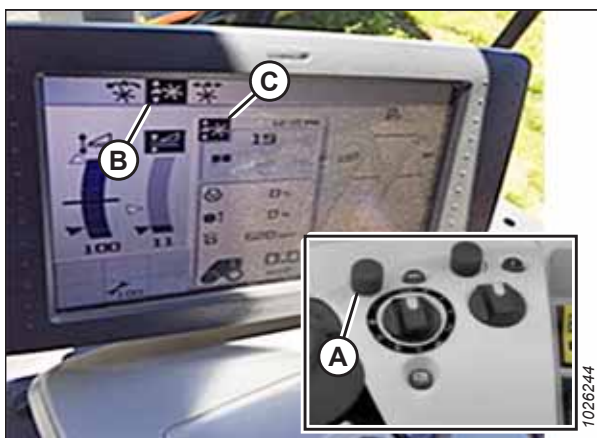


Attēls 3.568: CLAAS kombaina displejs un konsole

2. Izmantojiet vadības pogu (A), lai lapas augšpusē atlasītu ikonu AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (B).

PIEZĪME:

Ikonai AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (C) lapas centrā jābūt izceltai melnā krāsā. Ja tā nav melna, tad vai nu nav iestatītas gala atdures, vai nedarbojas automātiskā hedera augstuma vadība (AHC). Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu augstuma sensors un tītavu atgāzuma sensors kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija, lappuse 357.*

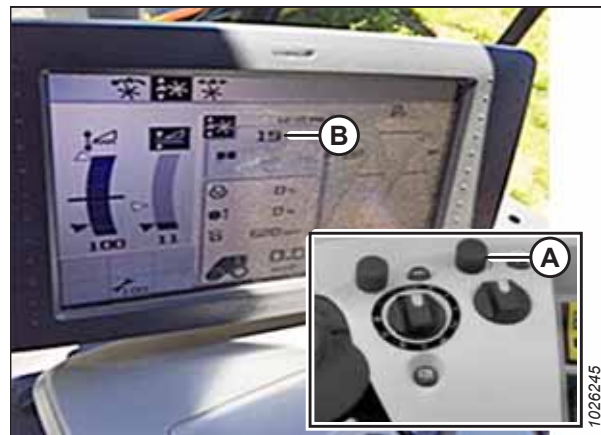


Attēls 3.569: CLAAS kombaina displejs un konsole

3. Pielāgojiet automātiskā tītavu augstuma pozīciju pašreizējai AHAV pozīcijai, izmantojot ārējo ritināšanas kloķi (A). Lai samazinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pretēji pulksteņrādītāja virzienam; bet lai palielinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pulksteņrādītāja kustības virzienā. Displejā tiek atjaunināts pašreizējais iestatījums (B).

PIEZĪME:

Ja ikona AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS lapas centrā nav melna, AHAV pozīcija pašlaik nav aktīva.



Attēls 3.570: CLAAS kombaina displejs un konsole

3.10.10 CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar CLAAS 5000, 6000, 7000 vai 8000 sērijas kombainu.

Tabula 3.41 Hedera iestatījumi — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Priekšējā agregāta veids	Cita ražotāja elastīgās izkaps izstrādājums
Darba platums	Iestatiet hedera platumu
Nolaišanas ātrums ar automātisko zemes reljefa vērtību	Pielāgojiet pēc nepieciešamības
Tītavu ātruma regulēšana	Pielāgojiet pēc nepieciešamības

Hedera iestatīšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Lai iestatītu hedera darbu ar automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu, jāatver izvēlne FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts), izmantojot CEBIS termināli.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



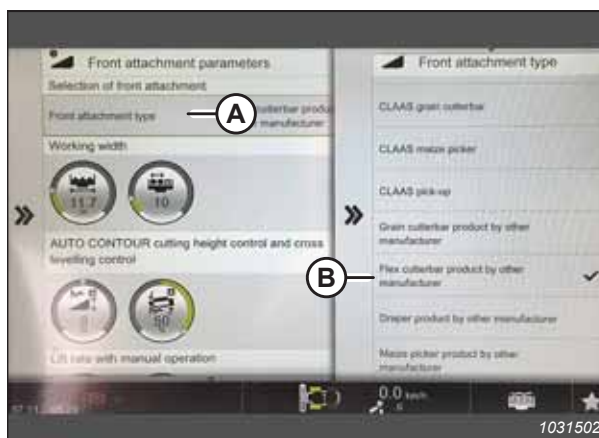
Attēls 3.571: CEBIS galvenā lapa

2. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.572: Priekšējās pierīces lapa

3. Lapā FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (Priekšējā agregāta parametri) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT TYPE (Priekšējā agregāta veids) (A).
4. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (B) (Cita ražotāja stiebru pacelēja izstrādājums (B))/Cita ražotāja lokāmās izkaptis izstrādājums (B)).



Attēls 3.573: Pierīces parametru lapa

EKSPLUATĀCIJA

5. Lapā FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (Priekšējā agregāta parametri) atlasiet opciju WORKING WIDTH (Darba platums) (A).
6. Iestatiet hedera platumu, bīdot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
7. Atlasiet atzīmi (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.574: Pierīces parametru lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana —CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi. Jaunāki CLAAS pārejas rāmji ir aprīkoti ar sensoru posma ierobežotāju, kas jākonfigurē pirms AHHC sistēmas kalibrācijas.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

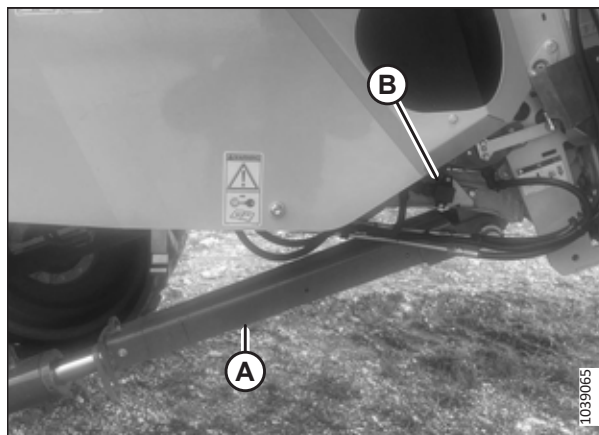
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārlicinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hедера leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hедера leņķis, lappuse 233](#).

2. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** atrodiet padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma sensoru (B) kombaina padeves tvertnes labajā pusē blakus hедера drošības balstam (A).

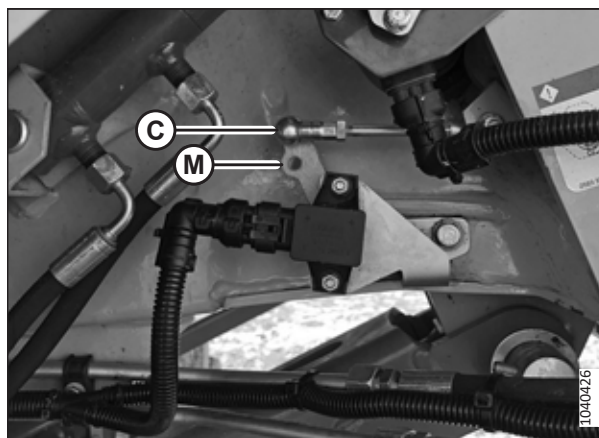


Attēls 3.575: Sensora posma ierobežotāja atrašanās vieta — CLAAS pārejas rāmis

3. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** pārlicinieties, vai sensora posma ierobežotājs atrodas atverē (C), kā parādīts attēlā. Ja ierobežotājs neatrodas atverē (C), pārvelciet saites ierobežotāju no atveres (M) uz atveri (C) un vēlreiz uzlieciet uzgriezni.

SVARĪGI:

NEMĒGINIET kalibrēt hederu, ja posma ierobežotājs ir pozīcijā (M).



Attēls 3.576: Sensora sviras sakabe

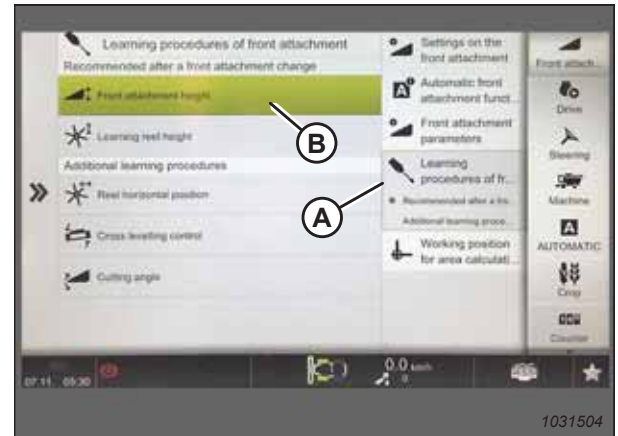
4. Lapā MAIN (Galvenā) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts) (A).



Attēls 3.577: CEBIS galvenā lapa

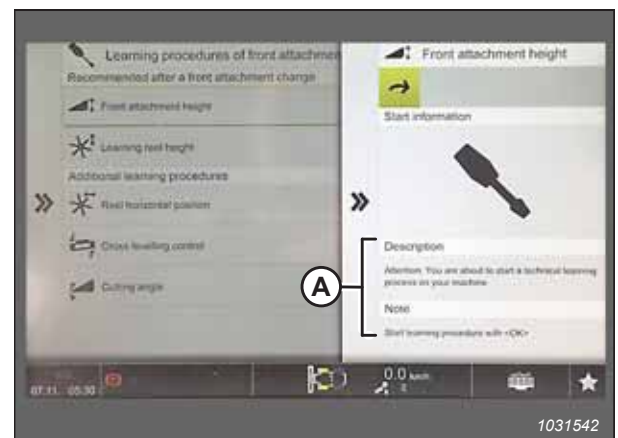
EKSPLUATĀCIJA

5. Izvēlnē atlasiet LEARNING PROCEDURES (apgūšanas norise) (A).
6. Atlasiet FRONT ATTACHMENT HEIGHT (Priekšējā agregāta augstums) (B).



Attēls 3.578: Apgūšanas norises lapa

7. Izpildiet norādījumus, kas redzami laukā DESCRIPTION (Apraksts) un NOTES (Piezīmes) (A).



Attēls 3.579: Priekšējās pierīces augstuma lapa

EKSPLUATĀCIJA

8. Pēc atbilstošas uzvednes atlasiet pogu OK (Labi) (A), lai sāktu apgūšanas procesu.



Attēls 3.580: Operatora vadīklas

9. Pēc norādījuma paceliet priekšējo agregātu, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu (A).
10. Pēc norādījuma nolaidiet priekšējo agregātu, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu (B).
11. Atkārtojiet iepriekš veiktās darbības, kā norādīts, līdz kalibrēšana ir pabeigta.



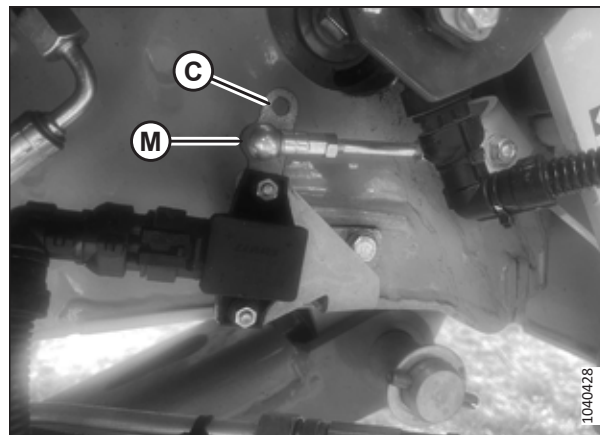
Attēls 3.581: Daudzfunkcionālā svira

12. **2023. gada un jaunāki hederu modeļi:** Noņemiet uzgriezni, kas nostiprina sensora posma ierobežotāju. Pārvietojiet posma ierobežotāju uz pozīciju (M), kā parādīts attēlā.

SVARĪGI:

NEMĒĢINIET darbināt hederu, ja posms ir pozīcijā (C).

13. Atkārtoti uzstādiet uzgriezni.



Attēls 3.582: Sensora posma ierobežotājs — CLAAS pārejas rāmis

Pļaušanas un tītavu augstuma sākotnējo iestatījumu iestatīšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā atlasiet iestatījumu, izmantojot vadības rokturi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iestatiet vēlamo pļaušanas augstumu ar padeves tvertnes pacelšanas/nolaišanas pogām (A) uz daudzfunkciju sviras.
2. Ar pogām (B) iestatiet vēlamo tītavu stāvokli.
3. Turiet nospiestu pogu AUTO HEIGHT PRESET (Automātiskā augstuma sākotnējais iestatījums) (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.583: Daudzfunkcionālā svira

PIEZĪME:

Uz hedera augstuma rādītāja parādās trīsstūris (A), kas norāda sākotnēji iestatīto līmeni.



Attēls 3.584: CEBIS galvenā lapā

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko veic izkopts, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) pārvieto padeves tvertni. Ja iestatīts maksimālais jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma pārvietotu padeves tvertni. Ja ir iestatīts minimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.585: CEBIS galvenā lapā

2. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.586: Priekšējās pierīces parametru lapa

3. Ritiniet pa sarakstu un atlasiet ikonu SAMAZINĀT AUTOMĀTISKĀ ZEMES RELJEFA VĒRTĪBU (A).
4. Vērtības samazināšanu regulējiet, virzot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
5. Atlasiet atzīmi (C), lai apstiprinātu iestatījumus.



Attēls 3.587: Vērtības samazināšana automātiskā zemes reljefa lapā

Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.588: CEBIS galvenā lapa

2. No saraksta atlasiet SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (iestatījumi priekšējā ierīcē) (A).
3. Atlasiet REEL TARGET VALUES (tītavām paredzētā vērtība) (B).
4. Atlasiet ikonu TĪTAVU ĀTRUMA REGULĒŠANA (C).



Attēls 3.589: Iestatījumi priekšējās pierīces lapā

5. Noregulējiet tītavu ātruma paredzēto vērtību, virzot regulēšanas bultiņu (A) uz augšu vai uz leju.
6. Atlasiet atzīmi (B), lai saglabātu iestatījumu.



Attēls 3.590: Tītavu ātruma paredzēto vērtību lapa

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi tītavu pozicionēšanas funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana ir iespējama tikai tad, ja ir uzstādīts papildu CLAAS integrācijas komplekts (MD #B7231).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **CLAAS 8800** kombainiem pirms un pēc kalibrācijas procesa ir jānoregulē ierobežotāja posms.

PIEZĪME:

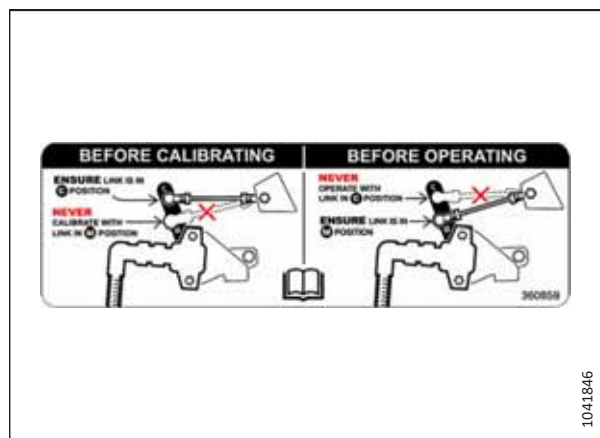
CLAAS 8800 kombainiem ir nepieciešams ierobežotāja posms (MD #357776), kas maina sensora diapazonu, lai novērstu saskari starp centrālā posma slīpuma cilindra kronšteinu un padeves tvertnes putekļu apvalku.

2. Novietojiet hedera tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

PIEZĪME:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

3. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



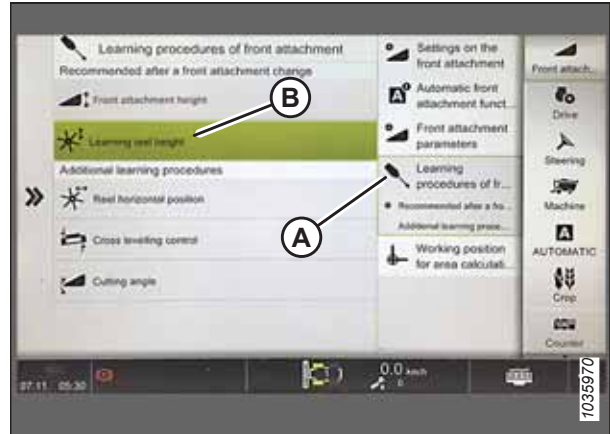
Attēls 3.591: CLAAS ierobežotāja posms (MD #357776)



Attēls 3.592: CEBS galvenā lapa

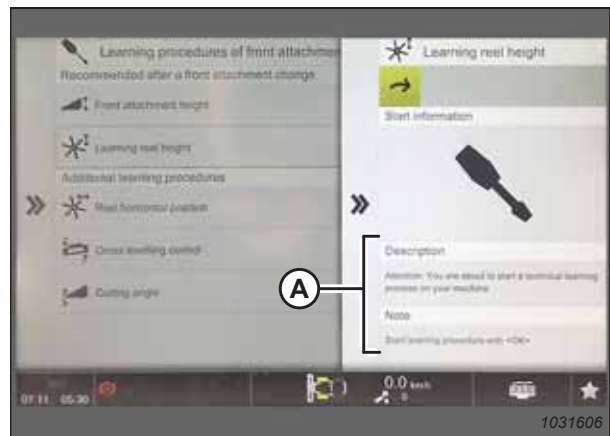
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (priekšējās pierīces apgūšanas norise) (A).
5. Atlasiet LEARNING REEL HEIGHT (tītavu augstuma apgūšana) (B).



Attēls 3.593: Priekšējās pierīces lapa

6. Izpildiet norādījumus, kas redzami laukā DESCRIPTION (Apraksts) un NOTES (Piezīmes) (A).



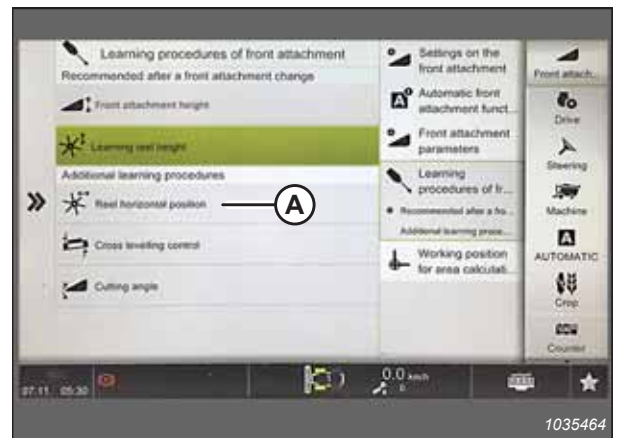
Attēls 3.594: Tītavu augstuma apgūšanas lapa

7. Pēc norādījuma atlasiet pogu OK (labi) (A), lai sāktu apgūšanas norisi.



Attēls 3.595: Operatora vadīklas

8. Ja ir pieejams CLAAS integrācijas komplekts (B7231): kalibrējiet tītavu atgāzuma sensoru, atbilstoši mācību procedūrai atlasot opciju REEL HORIZONTAL POSITION (Tītavu horizontālais stāvoklis) (A), un sekojiet norādījumiem ekrānā.



Attēls 3.596: Priekšējās pierīces lapa

3.10.11 Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

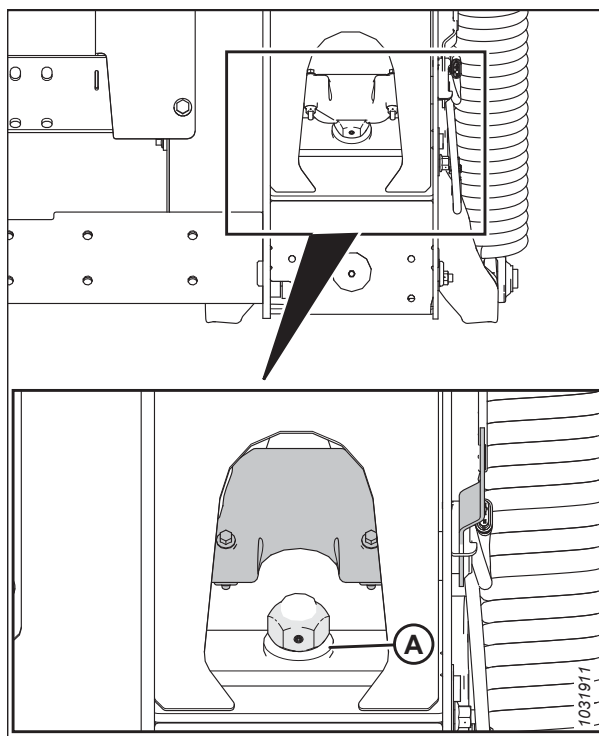
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzinātām uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).



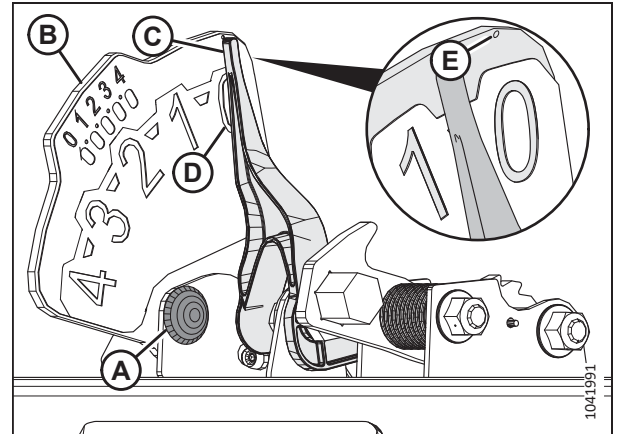
Attēls 3.597: Reljefa kopēšanas bloķējums

EKSPLUATĀCIJA

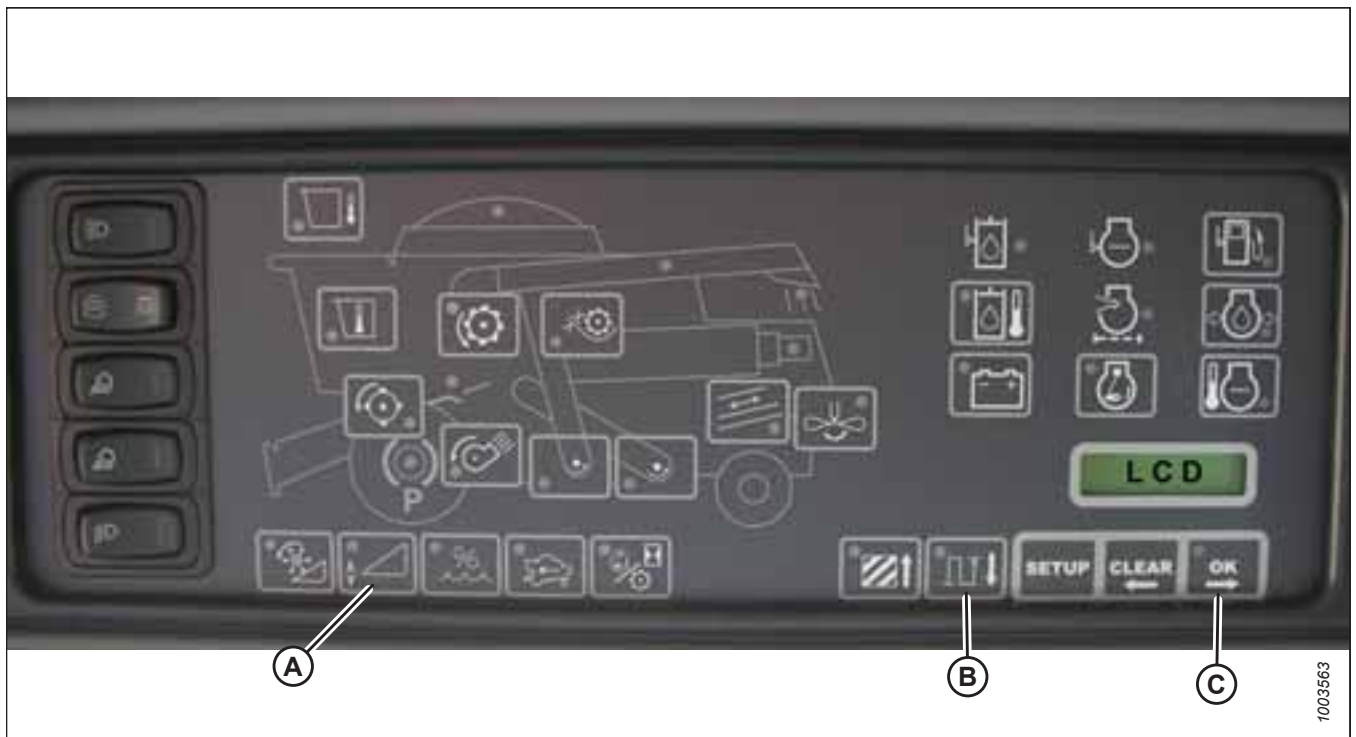
- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā **0** (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.598: Reljefa kopēšanas indikators



Attēls 3.599: Kombaina priekšējais ekrāns

- Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiegtu pogu (A) uz priekšējā ekrāna, lai ieslēgtu diagnostikas režīmu.
- Ritiniet uz leju ar pogu (B), līdz LCD ekrānā tiek parādās LEFT (kreisais).
- Nospiediet pogu OK (Labi) (C). LCD ekrānā parādītais skaitlis ir AHHC sensora sprieguma nolasījums. Paceliet un nolaidiet hedera, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.

Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Ieslēdziet automātisko hedera augstuma vadību (AHHC) un tikai pēc tam regulējiet augstumu un jutību.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- galvenais modulis un hedera draivera modulis, kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP);
- operatora ievadītā informācija daudzfunkcionālajā vadības rokturī;
- operatora ievadītā informācija vadības konsoles (CC) moduļa panelī.
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts.

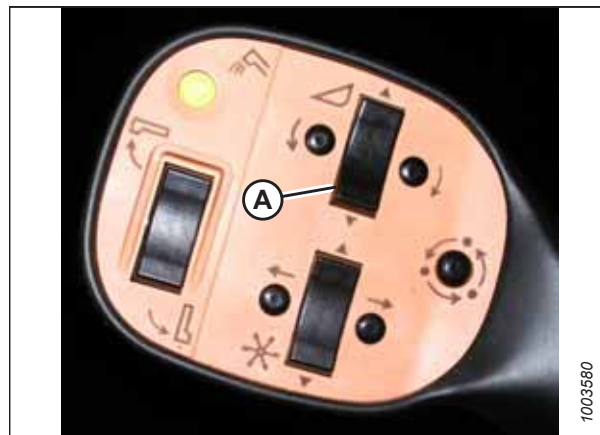


Attēls 3.600: Kombaina automātiskās hedera augstuma vadības ierīces

1. Nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz sāk mirgot AHHC gaismas diodes indikators (B). Ja RTC indikators mirgo, vēlreiz nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz tiek ieslēgta AHHC.

EKSPLUATĀCIJA

2. Īsi nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. AHHC indikatoram jābeidz mirgot un jādeg nepārtraukti. Hederam jānolaižas uz zemes. Tagad AHHC sistēma ir ieslēgta un var regulēt tās augstumu un jutīgumu.
3. Ar vadības ierīcēm regulējiet augstumu un jutīgumu atbilstoši pastāvīgi mainīgajiem zemes apstākļiem, piemēram, seklām gravām un lauku drenāžas grāvjiem.



Attēls 3.601: Vadības rokturis

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

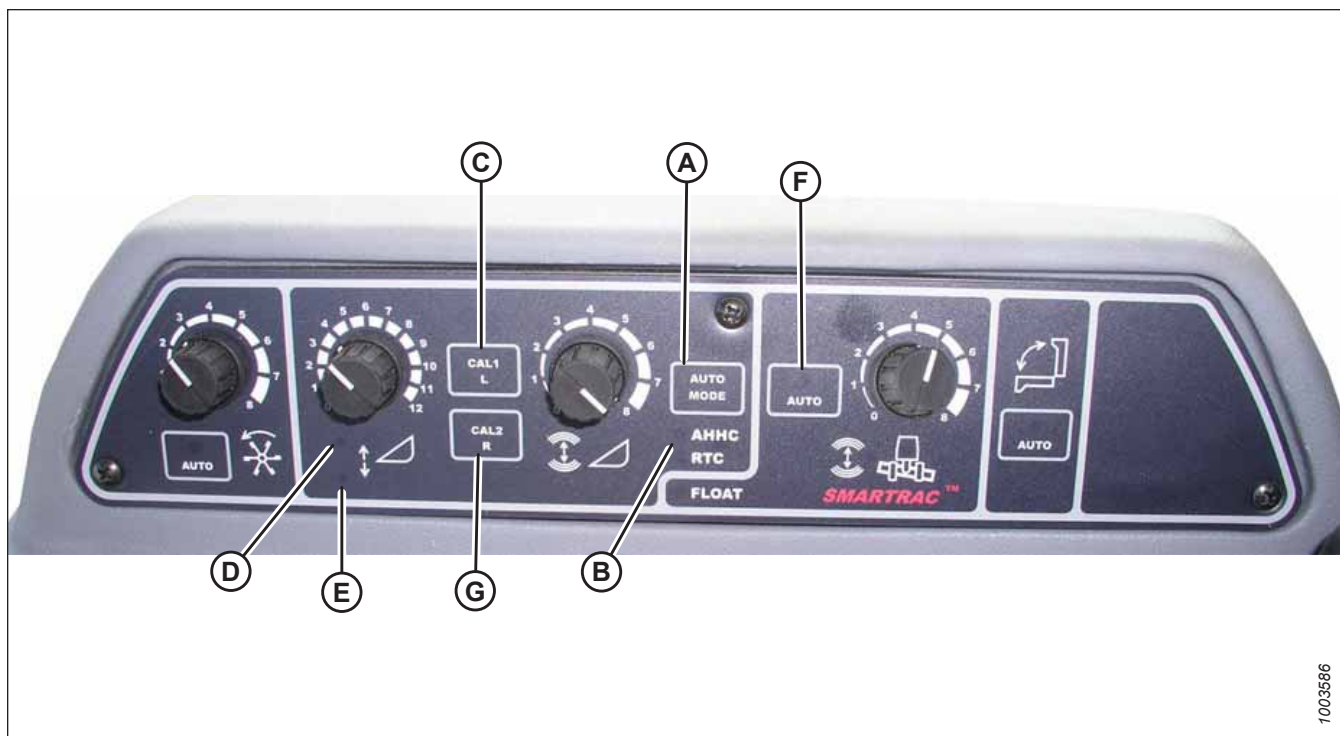
Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.



1003586

Attēls 3.602: Kombine automātiskās hedera augstuma vadības ierīces

A — AUTOMĀTISKĀ REŽĪMA poga
D — hedera pacelšanas gaismas indikators
G — KALIBRĒT 2 poga

B — AHHC gaismas indikators
E — hedera nolaišanas gaismas indikators

C — KALIBRĒT 1 poga
F — AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS

PIEZĪME:

Kalibrēšana jāveic uz plakanas, līdzenas virsmas, neieslēdzot hederu. Hedera augstuma un sasveres funkcijas nedrīkst būt automātiskajā vai gaidstāves režīmā. Dzinēja apgriezību skaitam jābūt virs 2000 apgr./min. 2004. gada un agrāko modeļu kombainiem hedera sasveres opcija nedarbojas visos MacDon hederos. Lai kalibrētu AHHC, šī sistēma ir jānoņem un jāatspējo. Norādījumus skatiet kombine operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

2. Nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz iedegas AHHC indikators (B).
3. Nospiediet un turiet nospiestu pogu CAL1 (Kalibrēt 1) (C), līdz mirgo šādi gaismas indikatori: pacelt hederu (D), nolaišt hederu (E), slīpuma automātiskais režīms AUTO MODE (F) un AHHC (B).
4. Pilnībā nolaidiet hederu un 5–8 sekundes turiet nospiestu pogu HEADER LOWER (Nolaišt hederu), lai pārliecinātos, vai reljefa kopēšanas modulis ir atvienojies no hedera.
5. Nospiediet pogu CAL2 (Kalibrēt 2) (G), līdz pārstāj mirgot hedera nolaišanas gaismas indikators (E), un atlaidiet to, ja sāk mirgot hedera pacelšanas gaismas indikators (D).
6. Paceliet hederu līdz maksimālajam augstumam un pārbaudiet, vai heders balstās uz nolaišanas paliktņiem.
7. Nospiediet pogu CAL2 (2. kalibr.) (G), līdz izslēdzas hedera pacelšanas gaismas indikators (D).

PIEZĪME:

Tālāk aprakstītās darbības attiecas tikai uz 2005. gada un jaunākiem kombainiem ar Smartrac padeves tvertni.

EKSPLUATĀCIJA

- Uzgaidiet, līdz sāk mirgot gaismas indikators HEADER TILT LEFT (Sasvērt hederu pa kreisi) (nav parādīts), un pēc tam nolieciet hederu līdz galam pa kreisi.
- Nospiediet pogu CAL2 (G), līdz pārtrauc mirgot opcijas HEADER TILT LEFT (Sasvērt hederu pa kreisi) indikators (nav parādīts), un atlaidiet pogu, ja sāk mirgot HEADER TILT RIGHT (Sasvērt hederu pa labi) indikators (nav parādīts).
- Nolieciet hederu maksimāli labajā pozīcijā.
- Nospiediet pogu CAL2 (Kalibrēt 2) (G), līdz mirgo visi minētie gaismas indikatori: pacelt hederu (D) nolaist hederu (E), augstuma automātiskais režīms AUTO MODE (A), hedera labā un kreisā puse (nav attēlots) un slīpuma automātiskais režīms AUTO MODE (F).
- Centrējiet hederu.
- Nospiediet pogu CAL1 (1. kalibr.) (C), lai aizvērtu kalibrēšanas sadaļu un saglabātu visas vērtības. Visiem gaismas indikatoriem jābeidz mirgot.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

Akumulatora izslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Akumulators ietekmē kombaina augstuma regulēšanas reakcijas laiku, kas savukārt ievērojami ietekmē automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) veikspēju.

Lai nodrošinātu labāko darbību, izslēdziet padeves tvertnes akumulatoru. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akumulators atrodas priekšējās kreisās ass sijas priekšā.



Attēls 3.603: Kombaina akumulatora IESL. / IZSL. slēdzis

A — akumulatora svira (izslēgtā pozīcijā)

EKSPLUATĀCIJA

Hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Hidraulikas plūsmas ātrums ietekmē automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas stabilitāti. Noregulējiet hedera pacelšanas/nolaišanas ātrumu, lai nodrošinātu automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas stabilitāti.

Noregulējiet hedera pacelšanas ierobežotāju (A) un hedera nolaišanas ierobežotāju (B) kolektorā tā, lai būtu nepieciešamas aptuveni 6 sekundes, kamēr heders no zemes līmeņa tiktu pacelts līdz maksimālajam augstumam (proti, līdz pozīcijai, kad hidrauliskie cilindri ir pilnībā izbīdīti), un aptuveni 6 sekundes, kamēr heders no maksimālā augstuma tiktu nolaiests līdz zemes līmenim.

Ja tad, kad heders atrodas uz zemes, notiek pārmērīga hedera kustība (piemēram, meklēšana), noregulējiet nolaišanas ātrumu tā, lai hederam būtu nepieciešamas 7 vai 8 sekundes, līdz tas nolaižas līdz zemes līmenim.

PIEZĪME:

Veiciet šo regulēšanu, ja hidraulikas sistēma ir parastā darba temperatūrā (54,4 °C [130 °F]) un dzinējs darbojas ar pilnu jaudu.



Attēls 3.604: Hedera pacelšanas un nolaišanas regulējamie ierobežotāji

Zemes spiediena regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Noregulējiet hedera spiediena uz zemes iestatījumu tā, lai spiediens būtu iespējami zemāks, taču pietiekami augsts, lai heders darbotos vienmērīgi.

PIEZĪME:

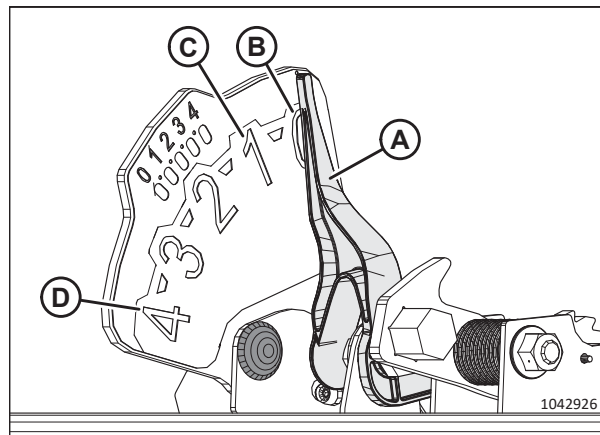
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai indikators (A) ir **0** stāvoklī (B), kad heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja tā nav, pārbaudiet reljefa kopēšanas sensora izejas spriegumu. Norādījumus skatiet šeit: *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu, lappuse 374.*

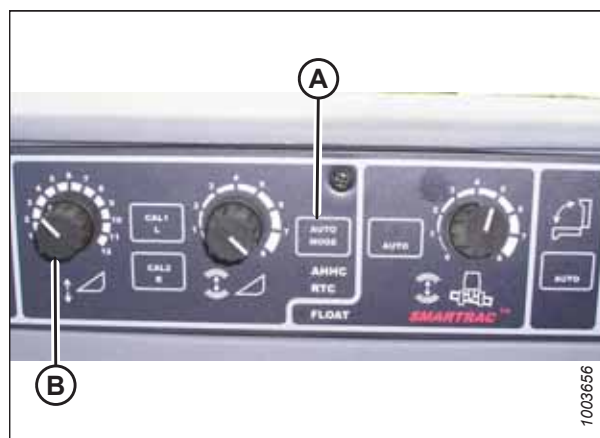
PIEZĪME:

Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.605: Reljefa kopēšanas indikators

2. Pārliecinieties, ka heders ir automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC / AHAV) režīmā. To norāda AUTO MODE (automātiskā režīma) LED gaismas indikators (A), kas nepārtraukti deg.
3. Heders tiek nolaists līdz augstumam (zemes spiediens), kas atbilst augstuma vadības pogas (B) atlasītajai pozīcijai. Pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai panāktu minimālu zemes spiedienu, un pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai panāktu maksimālu zemes spiedienu.



Attēls 3.606: AHAV konsole

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) jutība attiecas uz attālumu, kas izkaptij jāpārvietojas uz augšu vai uz leju, pirms AHHC reaģē un paceļ vai nolaiz padeves tvertni

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.607: Automātiskās hedera augstuma vadības konsole

Ar skalu SENSITIVITY ADJUSTMENT (Jutīguma regulēšana) (A) regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms AHHC reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz maksimālo vērtību (pagriezta līdz galam pulksteņrādītāja kustības virzienā), ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 19 mm (3/4 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz minimālo vērtību (pagriezta līdz galam pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam), ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 51 mm (2 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ievade no HEDERA SENSORU SLĒGUMA arī maina jutīguma diapazonu. Ja tas ir savienots ar stiebru pacēlāju, pozīcija pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (vismazākā jutība) ļauj veikt aptuveni 102 mm (4 collas) vertikālu kustību, pirms tiek veikta korekcija.

Brīdinājumu un diagnostikas kļūmju problēmu novēršana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Skatiet šo sadaļu, lai uzzinātu ar automātiskās hedera augstuma vadības sistēmu (AHHC) saistīto brīdinājuma signālu un kļūdu nozīmi. Brīdinājumi un diagnostikas kļūmes tiek parādītas kombaina elektronisko instrumentu panelī (EIP).

PIEZĪME:

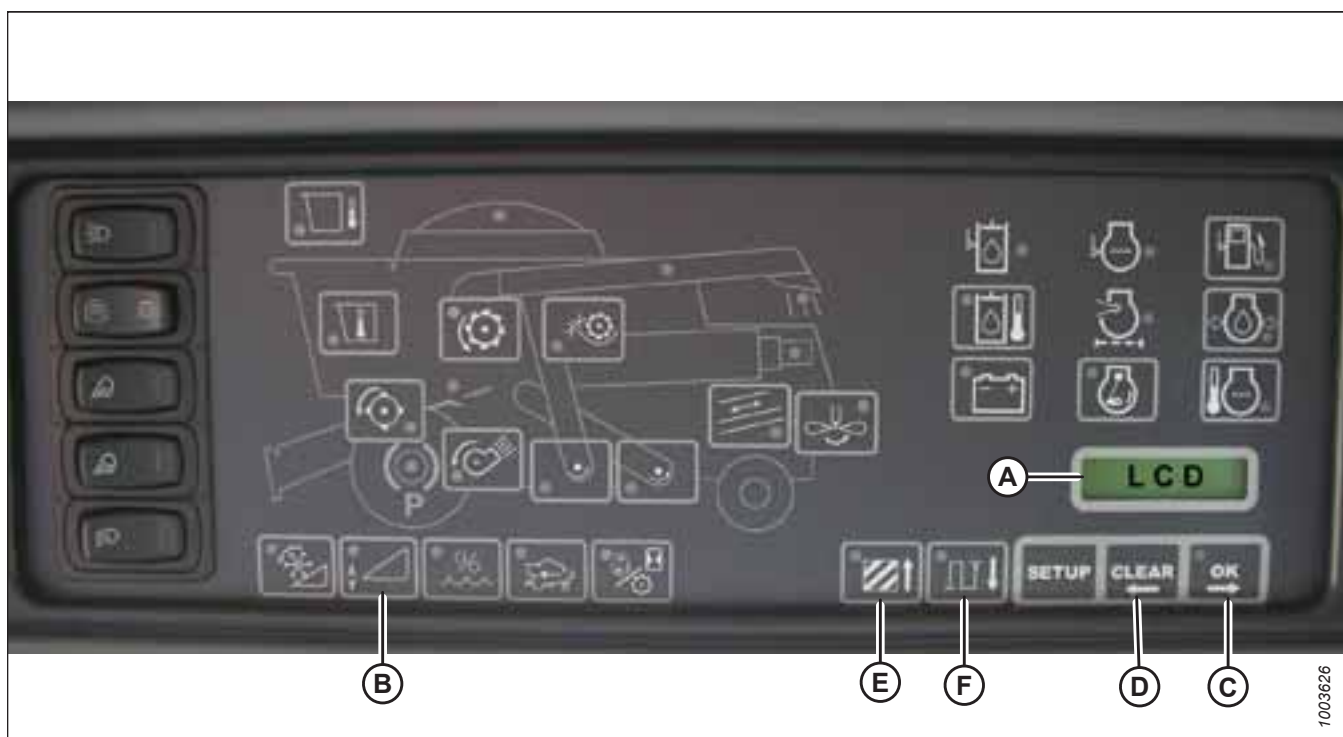
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Veids, kādā informācija parādīta

Tiek parādīts uz tahometra (A) kā XX vai XXX.



Attēls 3.608: Tahometrs



Attēls 3.609: Kombine elektronisko instrumentu panelis (EIP)

PIEZĪME:

Tiek parādīts uz LCD (A) kā XX collas vai XXX cm.

Trauksmes brīdinājuma nosacījumi:

Ja no drošinātāju paneļa tiek saņemts kļūdas ziņojums, atskan brīdinājuma signāls. Skaņas brīdinājuma signāls atskan piecas reizes ik pēc 10 sekundēm. Elektroniskā instrumentu paneļa (EIP) LCD displejā (A) ir norādījums uz kļūdu hедера sistēmā, piemēram, HDR CTRL (Hedera vadība), kam seko HGT ERR (Augstuma kļūda) augstuma kļūdas gadījumā, un HDR CTRL, kam seko TILT ERR (Sasveres kļūda) slīpuma kļūdas gadījumā. Hedera augstuma LED iemirgojas dzeltenā krāsā divreiz sekundē.

Ja rodas brīdinājuma stāvoklis, mirgo zaļas krāsas LED (zaļas, dzeltenas vai sarkanas krāsas indikators atkarībā no ievades datiem). Turklāt uz LCD displeja tiek parādīts ziņojums, kas norāda brīdinājuma veidu. Piemēram, pārmaiņus mirgo HYD TEMP (hidr. eļļas temp.), OPEN (atvērt), SHRT (īss).

Diagnostikas kļūdu gadījumi:

Skatiet attēlu 3.609, lappuse 383.

EKSPLUATĀCIJA

Nospiežot hедера augstuma slēdzi (B) vismaz uz 5 sekundēm, EIP pāriet hедера diagnostikas režīmā. LCD ekrānā (parādīts iepriekšējā ekrānā) parādās ziņojums HDR DIAG (hederu diagnostika), ja EIP ir iegājis hедера diagnostikas režīmā.

Šajā režīmā pēc 3 sekundēm hедера kļūdu parametru etiķetes tiek parādītas EIP LCD ekrānā. Visa parādītā informācija ir tikai lasāma.

Pogas OK (labi) (C) un CLEAR (notīrīt) (D) ļauj ritināt pa parametru sarakstu. Ja nav aktīvu kļūdu kodu, EIP LCD parādās NO CODE (nav koda).

Ja tiek parādīts parametrs, tā etiķete tiek rādīta 3 sekundes, pēc tam automātiski tiek parādīta tā vērtība.

Nospiežot pogu OK (labi) (C), kamēr tiek rādīta vērtība, notiek pāreja uz nākamo parametru, un tiek parādīta tā etiķete.

Ja tiek rādīta parametra etiķete un līdz 3 sekundēm tiek nospiesta poga OK (labi) (C), parādās parametra vērtība.

Nospiežot AREA (apvidus) (E), tiek piedāvātas vairākas opcijas. Ja LCD ekrānā parādās LEFT (kreisais), nospiediet pogu OK (labi), un displejā parādās automātiskās hедера augstuma vadības (AHAV) spriegums.

Nospiediet pogu DIST (attālums) (F), lai atgrieztos atpakaļ pie tabulas.

Nospiediet pogu CLEAR (notīrīt) (D), lai izietu no hедера diagnostikas un atgrieztos normālā režīmā.

3.10.12 Gleaner® S9 sērijas kombaini

Lai hедера automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Hедера iestatīšana — Gleaner® S9 sērija

Lai iestatītu hederu darbam ar automātiskās hедера augstuma vadības (AHHC) sistēmu, jāatver izvēlne HEADER SETTINGS (Hедера iestatījumi), izmantojot Tyton termināli.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

AGCO Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un pārvaldītu MacDon hederu Gleaner® S9 sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai lapā atlasītu vajadzīgo vienumu.



Attēls 3.610: Operatora stacija — Gleaner S9®

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — drošējvārsts D — hедера vadības kopa

EKSPLUATĀCIJA

1. Sākumlapas augšējā labajā kvadrantā pieskarieties ikonai COMBINE (Kombains (A)). Tiek atvērta sadaļa COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.611: Kombaina ikona sākumlapā

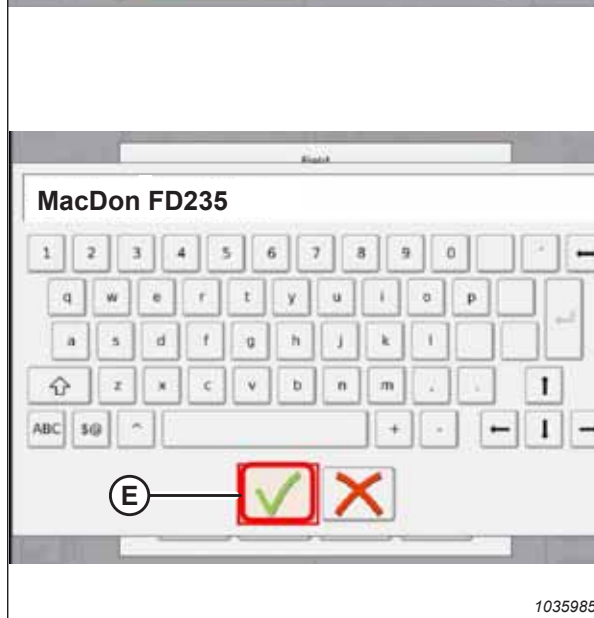
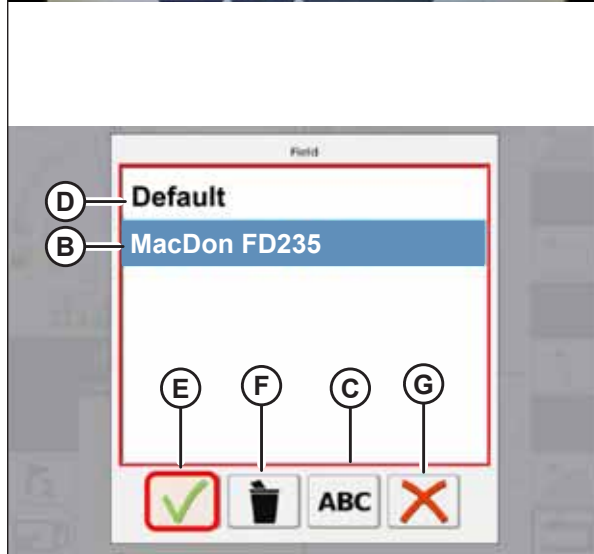
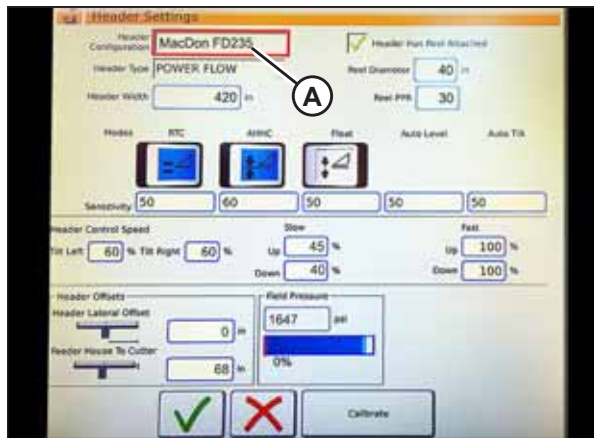
2. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).



Attēls 3.612: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

3. Atlasiet lauku HEADER CONFIGURATION (Hedera konfigurācija) (A). Parādās hederu saraksts.

- Ja MacDon heders jau ir konfigurēts, tiem jāparādās hederu sarakstā. Atlasiet MacDon hederi (B), lai hederu iezīmētu zilā krāsā, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai DEFAULT (Noklusējuma) heders (D), atlasiet ABC pogu (C) un, izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet MacDon hedera informāciju. Pēc informācijas ievadīšanas atgriezieties lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi), atlasot kādu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hederi no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.

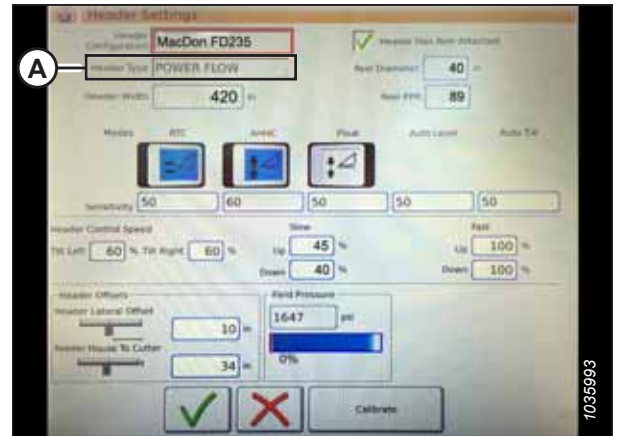


1035985

Attēls 3.613: Hedera konfigurācijas izvēlne hedera iestatījumu lapā

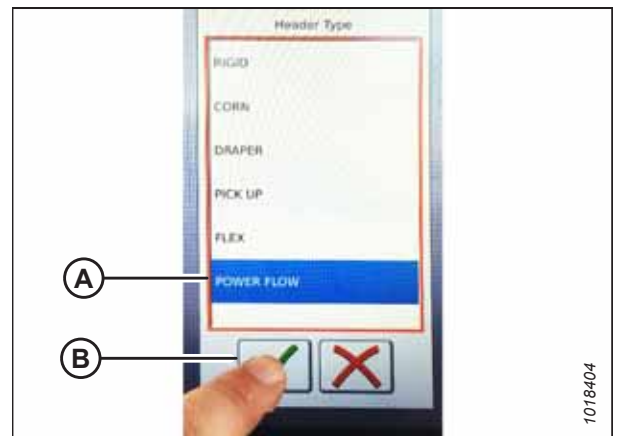
EKSPLUATĀCIJA

- Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A). Parādās hedera veidu saraksts.



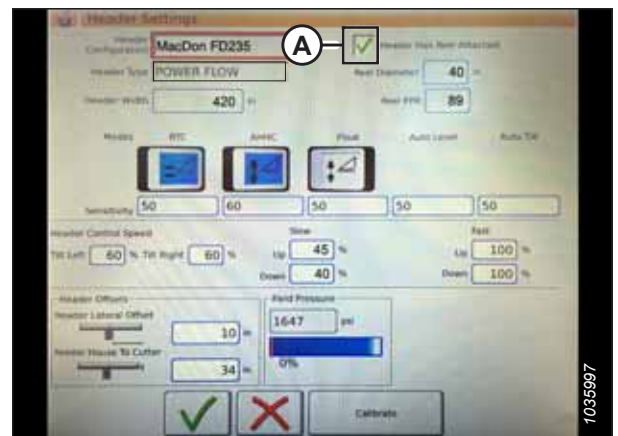
Attēls 3.614: Hedera iestatījumi

- Atlasiet POWER FLOW (Energijas plūsma) (A). Pieskarieties zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasi.

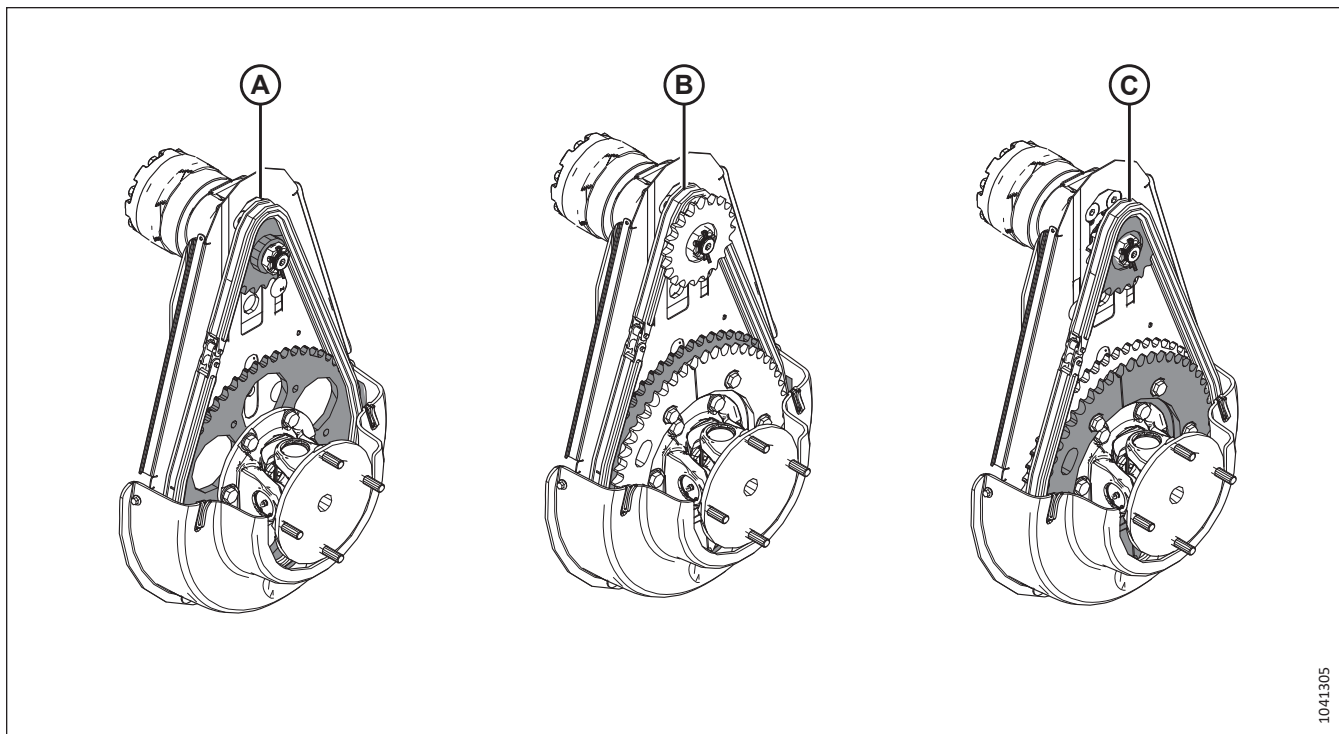


Attēls 3.615: Hedera veids

- Noteikti jābūt atzīmētai izvēles rūtiņai HEADER HAS REEL ATTACHED (Hederam ir pievienotas tītavas) (A).



Attēls 3.616: Hedera iestatījumi



1041305

Attēls 3.617: Tītavu piedziņas konfigurācijas

7. Ja hederā uzstādītās tītavu piedziņas konfigurācijas tips vēl nav zināms, identificējiet to:
 - (A) Standarta konfigurācija: Ir uzstādīts viens ķēdesratu komplekts.
 - (B) Augsts griezes moments / mazs ātrums: Ķēde ir uzstādīta uz iekšējā ķēdesratu komplekta.
 - (C) Liels ātrums / zems griezes moments: Ķēde ir uzstādīta uz ārējā ķēdesratu komplekta.

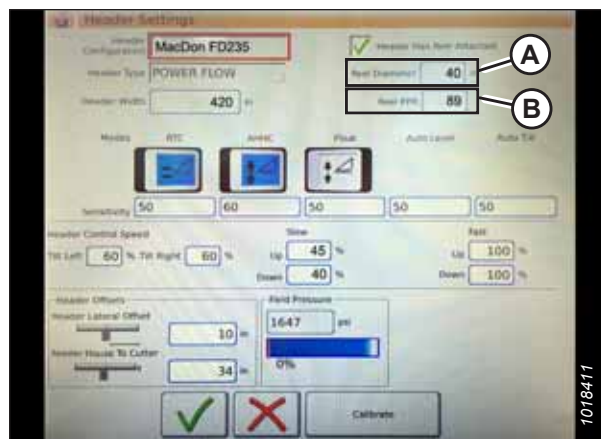
8. Atlasiet lauku REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (A), un tiks parādīts ciparu tastatūra. Ievadiet **40** MacDon tītavu gadījumā.

9. Atlasiet lauku REEL PPR (Tītavu impulsi uz apgriezieni) (B), ievadiet vērtību atbilstoši tītavu piedziņas ķēdesrata konfigurācijas tipam, kas norādīts darbībā [7, lappuse388](#):

- Standarta konfigurācija: **192**
- Augsts griezes moments/mazs ātrums: **303**
- Zems griezes moments/liels ātrums: **169**

PIEZĪME:

Kad AHHC ir iespējota, tītavu pārvietošanās ātrumam ir jābūt nedaudz lielākam par kombaina zemes ātrumu. Ja tītavas pārvietojas ātrāk vai lēnāk, nekā vēlamas ar iepriekš minēto PPR iestatījumu, sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu palīdzību.

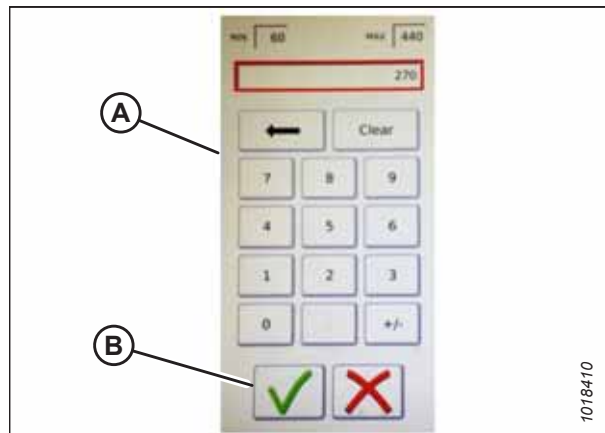


1018411

Attēls 3.618: Hедера iestatījumi

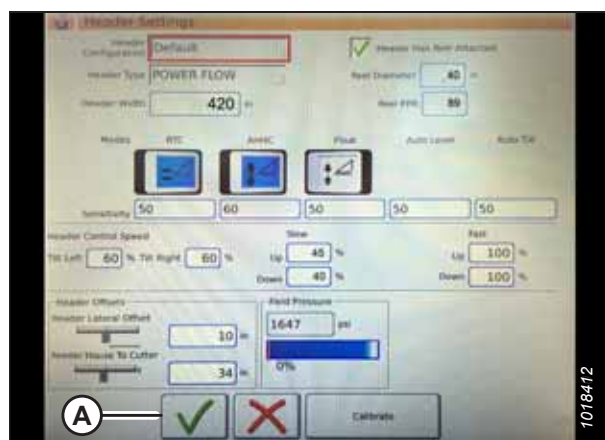
EKSPLUATĀCIJA

10. Cipartastatūras (A) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (B).



Attēls 3.619: Ciparu tastatūra

11. Lapas HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.620: Hedera iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija

Lai iestatītu hedera minimālo tītavu ātrumu atbilstoši automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmai un kalibrētu tītavas, atveriet izvēlni REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlnē COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) (A). Tiks atvērta lapa REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi).



Attēls 3.621: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, atlasiet lauku SPEED MINIMUM (B) (Minimālais ātrums). Tiek atvērta ekrāna tastatūra.
3. Ievadiet vajadzīgo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai ievadītu jauno vērtību, vai sarkanajam krustiņam (X), lai atceltu ievadīto vērtību. Tītavu ātrums ir norādīts ar mph (jūdzes stundā) un apgr./min.

PIEZĪME:

Lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) apakšā tiek parādīts tītavu diametrs un tītavu impulsu skats uz apgriezīenu (PPR). Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

4. Lai kalibrētu tītavu ātrumu, lapas augšējā labajā stūrī atlasiet pogu CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiek atvērta sadaļa CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) un parādīts brīdinājums par bīstamību.
5. Izskatiet CALIBRATION WIZARD (Kalibrācijas vednis) brīdinājuma ziņojumā minētos nosacījumus un pārliedzieties, vai visi nosacījumi ir izpildīti. Nospiediet zaļo atzīmi (A), lai apstiprinātu un sāktu kalibrēšanu. Nospiežot sarkano X (B), kalibrēšana tiek atcelta.



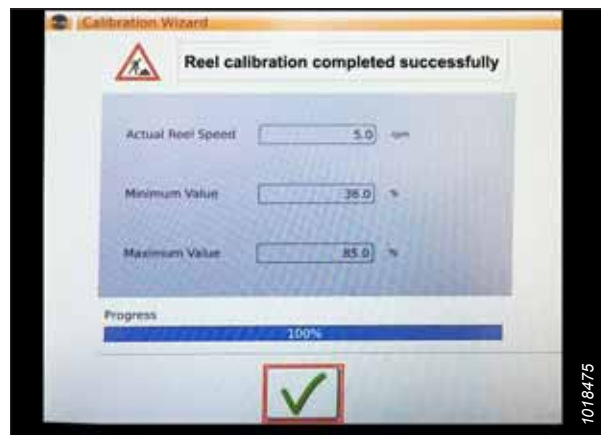
Attēls 3.622: Tītavu iestatījumu kalibrēšana



Attēls 3.623: Kalibrēšanas vednis

EKSPLUATĀCIJA

- CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednī) parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir uzsākta. Tītavas sāk griezties lēni un palielina ātrumu. Ja nepieciešams, ekrāna apakšā pieskarieties sarkanajam krustiņam (X), lai atceltu kalibrācijas procesu. Pretējā gadījumā gaidiet, līdz parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir sekmīgi pabeigta.
- Lai saglabātu kalibrētos iestatījumus, ekrāna apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei.



Attēls 3.624: Kalibrēšanas progress

Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner® S9 sērija

Automātiskās hedera funkcijas var konfigurēt lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir automātisko vadības funkciju slēdži (OFF/ON) (Izsl./iesl.). Attiecībā uz MacDon hederiem pārlicinieties, vai ir iespējotas šādas divas attēlā parādītās funkcijas:

- RTC (atgriezies pie plaušanas) (A);
- AHHC (automātiskā hedera augstuma vadība) (B).

Visi pārējie slēdži ir atspējoti (nav izcelti).

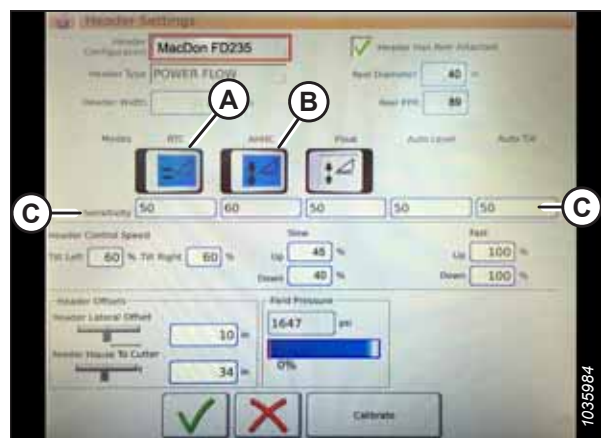
- Jutība:** Iestatījums (C) nosaka, cik ātri vadības ierīce (RTC vai AHHC) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēga un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina pievades stāvokli automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains nepārtraukti meklē stāvokli automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

Ieteicamie jutības sākumpunkti MacDon hederiem ir šādi:

- 50 darbam ar RTC (A)
- 60 darbam ar AHHC (B)



Attēls 3.625: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

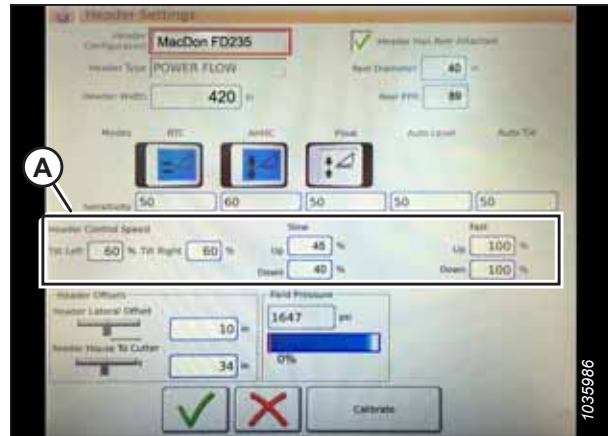
3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (Hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombineina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi.
- Hedera celšanai uz augšu un uz leju (mazs un liels ātrums) ir divpakāpju poga, kurai ir mazs ātrums pirmajā robā un liels — otrajā.

PIEZĪME:

MacDon hederiem ir šādi vadības ātruma sākumpunkti:

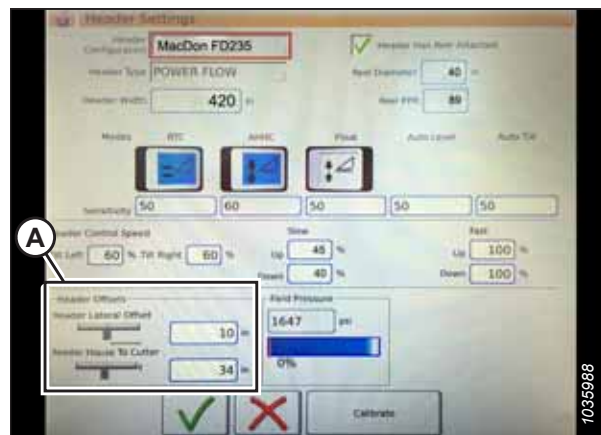
- Mazs: 45 uz augšu / 40 uz leju
- Liels: 100 uz augšu / 100 uz leju



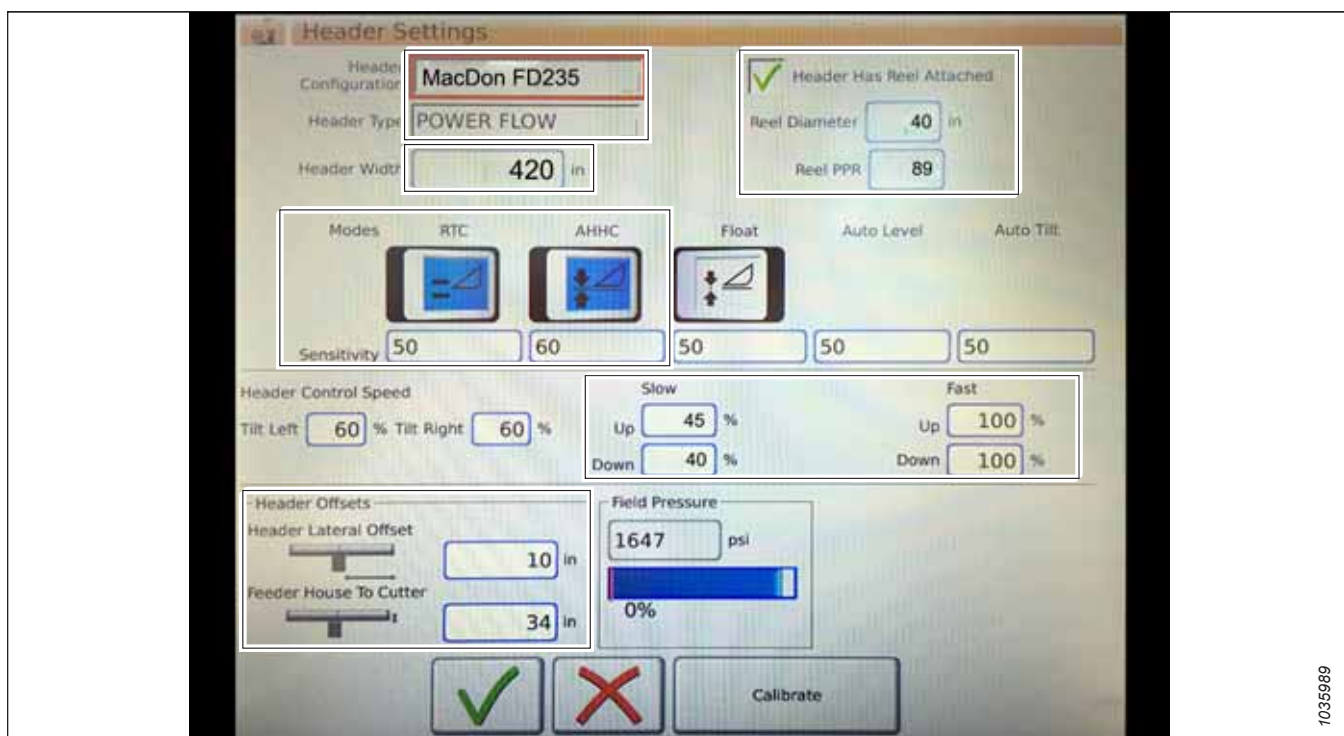
Attēls 3.626: Hedera ātruma vadības iestatījumi

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- Hedera sānu nobīde: attālums starp priekšgala centra līniju un mašīnas centra līniju. Iestatiet **0** MacDon hederam.
- Starp padeves tvertni un izkapti: attālums no mašīnas starpvirsmas līdz izkaptij. Iestatiet **68** MacDon hederam.



Attēls 3.627: Hedera nobīdes iestatījumi



Attēls 3.628: MacDon hedera iestatījumu ievade

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

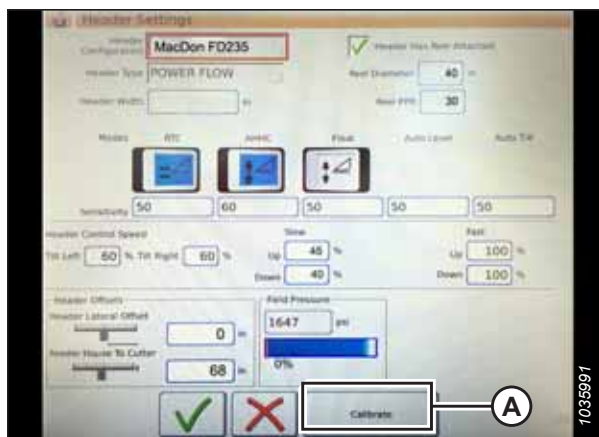
Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

2. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet ikonu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A).



Attēls 3.629: Kombaina galvenā izvēlne

3. Lapas apakšējā labajā stūrī atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).



Attēls 3.630: Hedera iestatījumu lapa

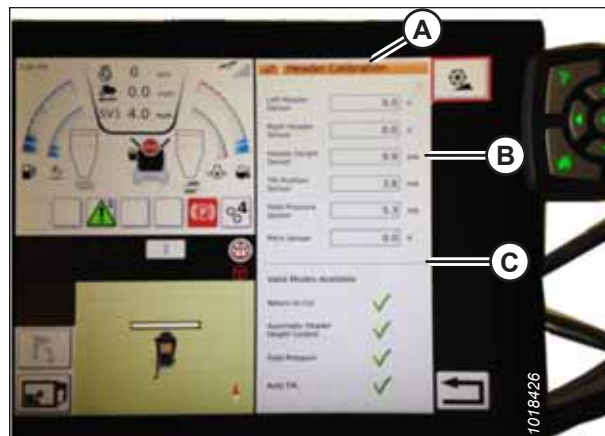
EKSPLUATĀCIJA

Lapas labajā pusē tiek parādīta HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) informācija (A). Tiek parādīta informācija par vairākiem sensoriem (B).

- kreisās un labās puses hedera sensors (spriegums) (MacDon hederiem vērtības ir vienādas);
- hedera augstuma sensors (mA);
- slīpuma stāvokļa sensors (mA).

Zem sensoru vērtībām (B) ar atzīmēm (C) ir norādīti šādi derīgie režīmi:

- atgriezties pie plaušanas;
 - automātiskā hedera augstuma vadība.
4. Uz vadības roktura nospiediet pogu HEADER DOWN (Heders uz leju) (A). Sensoru vērtības lapā HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) mainīsies, kad samazināsies hedera augstums.



Attēls 3.631: Hedera kalibrēšanas lapa



Attēls 3.632: Heders uz leju slēdzis

5. Atlasiet ikonu CALIBRATE (Kalibrēt) (A).



Attēls 3.633: Hedera kalibrēšana

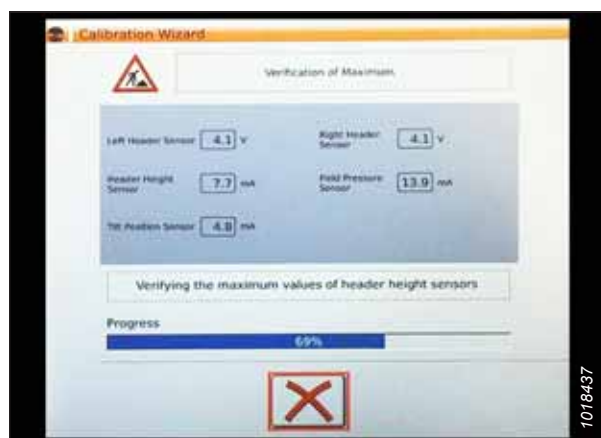
EKSPLUATĀCIJA

6. Tiek parādīts brīdinājums par bīstamību attiecībā uz HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana). Pārlicinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi.
7. Lai startētu rīku CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis), lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei.



Attēls 3.634: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

Ekrāna apakšā tiks parādīta norises josla. Kalibrācijas laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami; procesu jebkurā brīdī var apturēt, zem norises joslas pieskaroties sarkanajam krustiņam (X).



Attēls 3.635: Notiek kalibrēšana

8. Kad kalibrācijas process būs pabeigts, tiks parādīts ziņojums ar informāciju (A). Zaļās atzīmes norāda, ka funkcijas (B) ir kalibrētas. Lai aizvērtu kalibrācijas lapu, ekrāna apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (C).



Attēls 3.636: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Lapā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet ikonu CALIBRATION (Kalibrācija) (A). Tiks atvērts CALIBRATION MENU (Kalibrācijas izvēlne). Sadaļā CALIBRATION MENU (Kalibrācijas izvēlne) varat kalibrēt vairākas citas funkcijas, piemēram, hedera un tītavu funkcijas.



Attēls 3.637: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Automātiskās hedera augstuma vadības lietošana — Gleaner® S9 sērija

Kad ir iestatīta automātiskās hedera augstuma vadības sistēma (AHHC), varat ieslēgt AHHC sistēmu un precīzi noregulēt hedera pozīciju, izmantojot regulēšanas slēdzi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

AHHC funkciju darbināšanai tiek izmantotas tālāk norādītās vadības ierīces.

- Tyton terminālis (A)
- Vadības rokturis (B)
- Drosele (C)
- Hedera vadības kopa (D)

Lai iepazītos ar vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



Attēls 3.638: Gleaner® S9 operatora vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

1. Kad heders darbojas, sānu slīpuma slēdzi (A) iestatiet uz MANUĀLO.
2. Ieslēdziet AHHC, pārvietojot slēdzi (B) pozīcijā uz augšu.



Attēls 3.639: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHHC vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHHC. Heders pārvietojas uz konfigurēto iestatījuma vietu.



Attēls 3.640: AHAV uz vadības roktura

4. Lai precizētu pozīciju, pēc nepieciešamības izmantojiet HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS (A) regulēšanas ripu (A).



Attēls 3.641: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu izskatīšana — Gleaner® S9 sērija

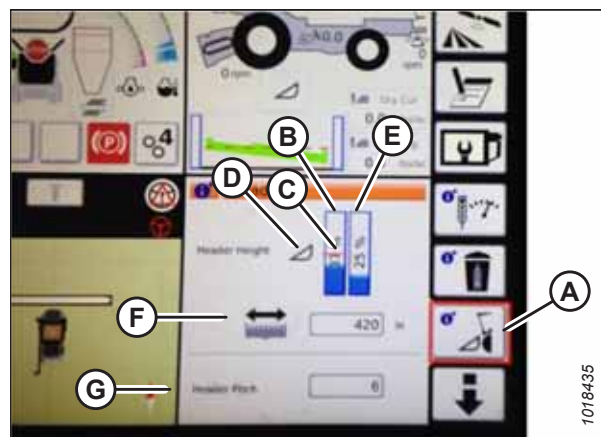
Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumus var izskatīt, nospiežot ikonu HEADER (Heders) Tyton termināļa sākumlapā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lai skatītu zemāk minētos hedera grupas iestatījumus, sākumlapas labajā pusē atlasiet ikonu HEADER (Heders) (A):

- Hedera PAŠREIZĒJAIS STĀVOKLIS (B)
- Pļaušanas IESTATĪJUMA izslēgšana (C) (norādīta ar sarkanu līniju)
- Simbols HEADER (Heders) (D) — atlasiet, lai pielāgotu iestatītā punkta izslēgšanas stāvokli, izmantojot ritināšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē.
- AHC paredzēts PĻAUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi pielāgojiet ar hedera augstuma iestatītā punkta regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā
- HEDERA DARBA PLATUMS (F)
- HEDERA SLĪPUMS (G)

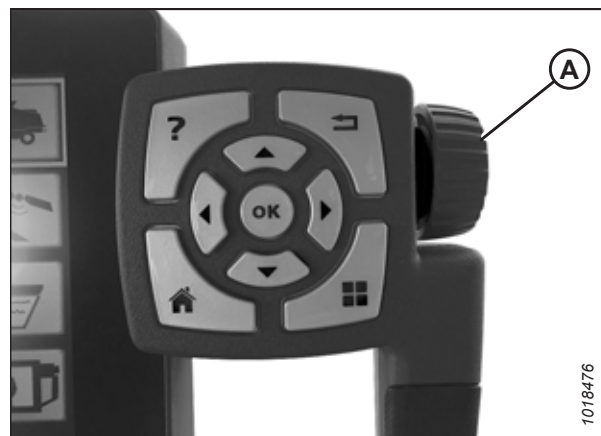


Attēls 3.642: Hedera grupas

2. Atlasot kādu lauku, tiek atvērta ekrāna tastatūra, lai varētu pielāgot vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Ritināšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.643: Regulēšanas ripa Tyton termināļa labajā pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas rīpa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.644: Hedera vadības kopa

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner® S9 sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar Gleaner® S9 sērijas kombainu.

Tabula 3.42 Hedera iestatījumi — Gleaner® S9 sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera veids	Energijas plūsma
Hederam ir tītavu pievienošanas izvēles rūtiņa	Atzīmēta
Tītavu diametrs	40
Tītavu PPR ⁷⁷	192
Jutība (RTC)	50
Jutība (AHHC)	60
Hedera ātruma vadība ⁷⁸	Mazs: augšā 45/lejā 40 Liels: augšā 100/lejā 100
Hedera sānu nobīde	0
Padeves tvertne uz izkapti	68

3.10.13 IDEAL™ sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Īsa informācija par hedera iestatījumiem — IDEAL™ sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi hederam, kas darbojas kopā ar IDEAL™ sērijas kombainu.

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie IDEAL™ kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

77. Impulsi uz apgriezīenu.

78. Divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

Tabula 3.43 Hedera iestatījumi — IDEAL™

iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums		
Hedera veids	Energijas plūsma		
Tītavu izvēles rūtiņa	Atzīmēta		
Tītavu diametrs	102 cm (40 collas) ⁷⁹		
Tītavu PPR ⁸⁰	Standarts: 38	Augsta griezes momenta ķēdesrats — 61	Liela ātruma ķēdesrats — 34
Jutība (RTC)	50		
Jutība (AHHC)	60		
Hedera ātruma vadība ⁸¹	Mazs: augšā 45/lejā 40 Liels: augšā 100/lejā 100		
Hedera sānu nobīde	0		
Padeves tvertne uz izkapti	68		

Hedera konfigurēšana — IDEAL™ sērija

Iestatiet šīs sākotnējās konfigurācijas opcijas IDEAL™ sērijas kombainā, iestatot automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un pārvaldītu MacDon hedera IDEAL™ sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai lapā atlasītu vajadzīgo vienumu.



Attēls 3.645: IDEAL™ sērijas operatora darbvieta

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — droseļvārsts D — hedera vadības kopa

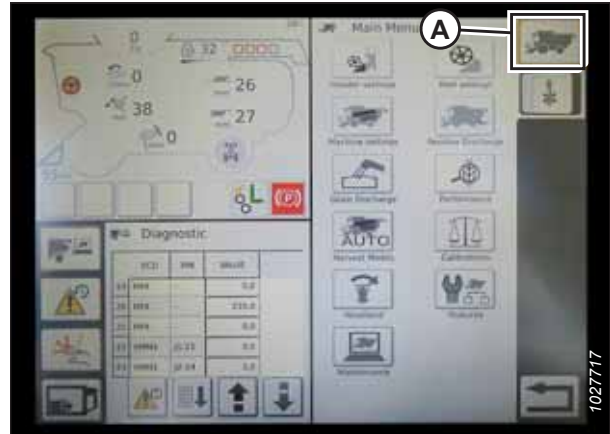
79. Ja tītavu ātrums netiek pareizi indeksēts, tītavu diametru var palielināt līdz 112 cm (44 collām).

80. Impulsi uz apgriezīenu.

81. Divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

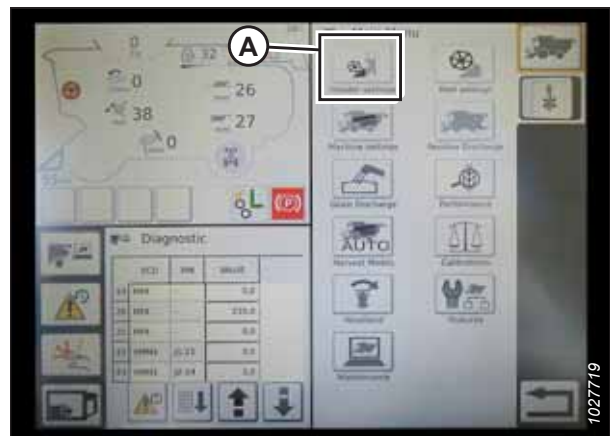
EKSPLUATĀCIJA

1. Sākuma ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet ikonu COMBINE (Kombains) (A). Tiek atvērta sadaļa COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.646: Kombaina ikona sākulapā

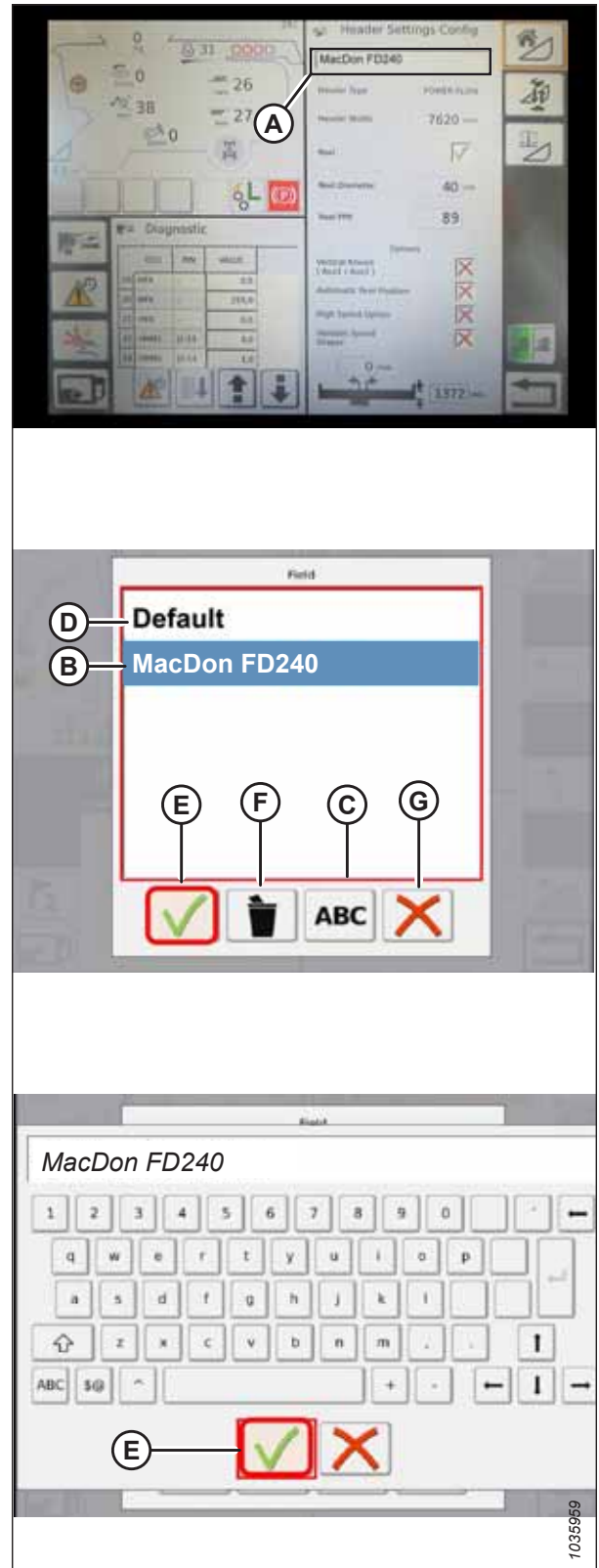
2. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A). Atveras HEADER SETTINGS (hedera iestatījumu) lapa.



Attēls 3.647: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

3. Atlasiet lauku HEADER CONFIGURATION (Hedera konfigurācija) (A). Parādās hederu saraksts.

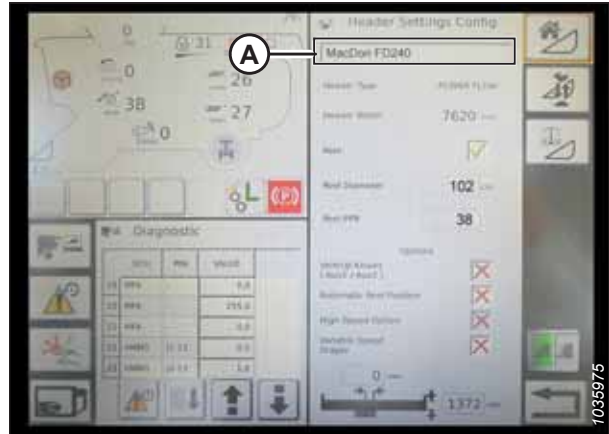
- Ja MacDon heders jau ir iestatīts, tas tiks parādīts sarakstā. Atlasiet MacDon hedera nosaukumu (B), lai nosaukumu iezīmētu zilā krāsā, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai DEFAULT (Noklusējuma) heders (D), atlasiet ABC pogu (C) un, izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet hedera informāciju. Pēc informācijas ievadīšanas atgriezieties lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi), atlasot kādu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.



Attēls 3.648: Hedera konfigurācijas izvēlne hedera iestatījumu lapā

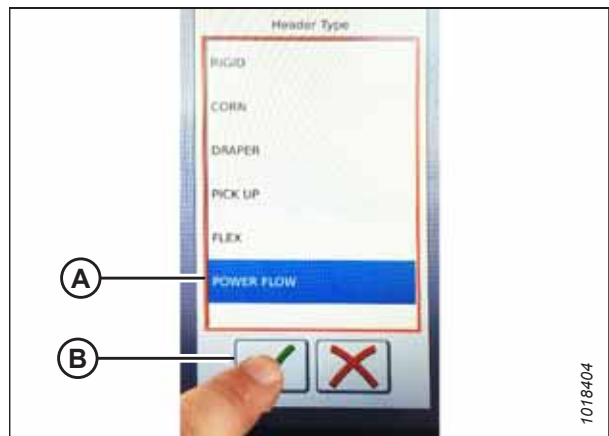
EKSPLUATĀCIJA

4. Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A).



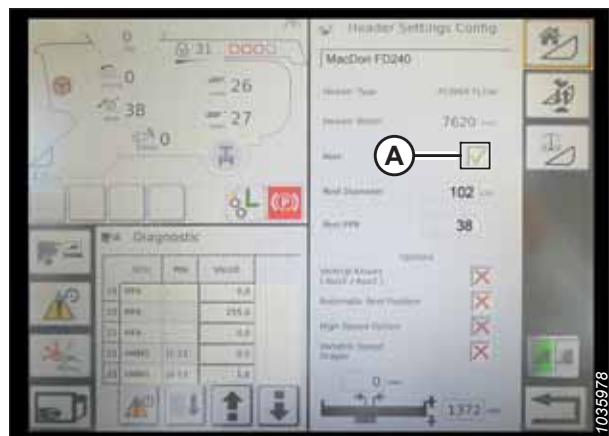
Attēls 3.649: Hedera iestatījumi

5. Iepriekš norādīto hedera veidu sarakstā atlasiet POWER FLOW (Enerģijas plūsma) (A).
6. Pieskarities zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasīto un turpinātu darbu.

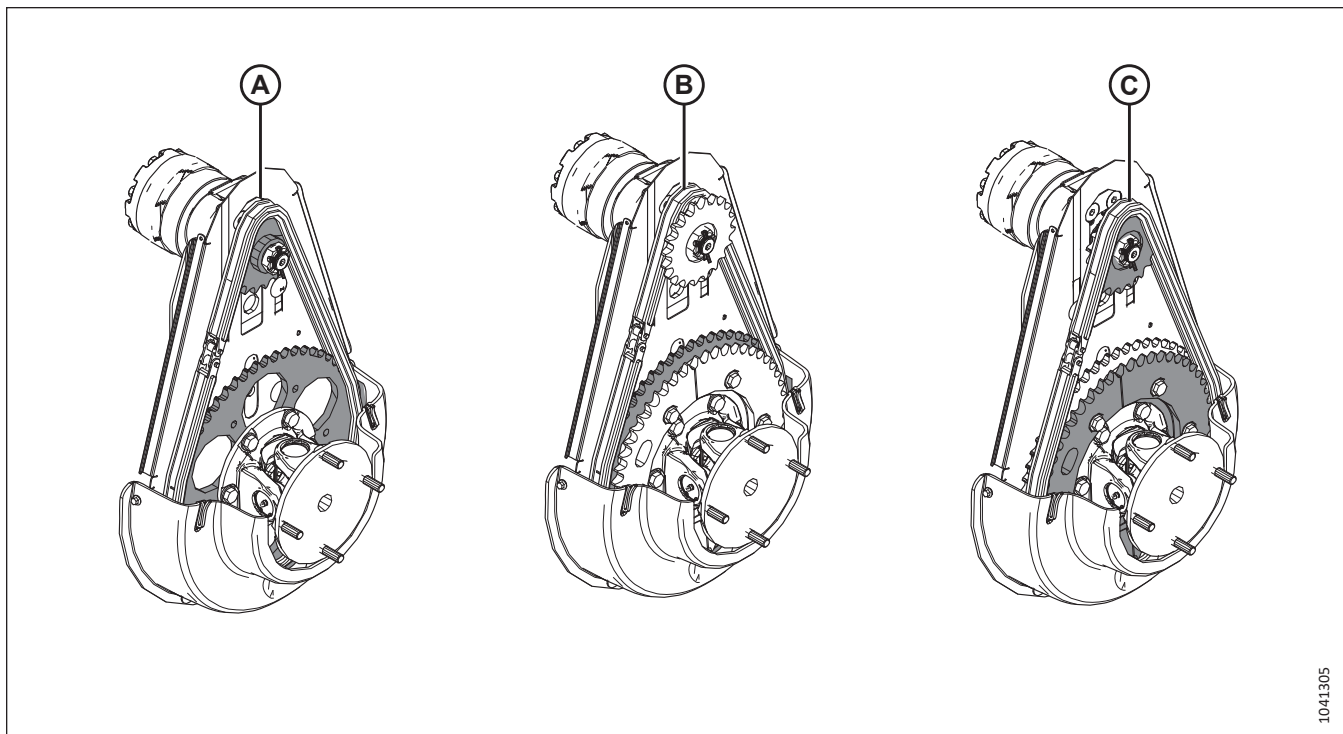


Attēls 3.650: Hedera veids

7. Noteikti jābūt atzīmētai izvēles rūtiņa REEL (Tītavas) (A).



Attēls 3.651: Hedera iestatījumi



1041305

Attēls 3.652: Tītavu piedziņas konfigurācijas

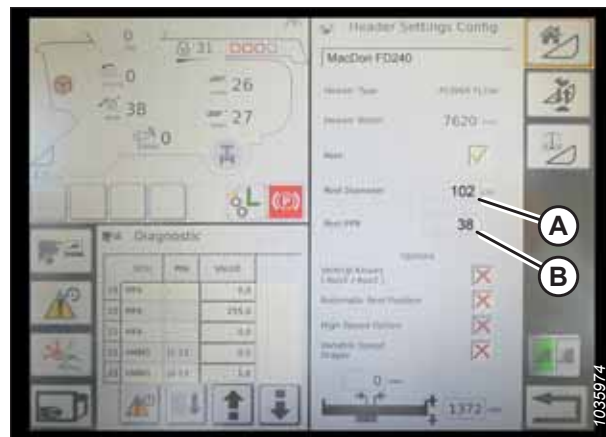
8. Ja hederā uzstādītās tītavu piedziņas konfigurācijas tips vēl nav zināms, identificējiet to:
 - Standarta konfigurācija (A): Ir uzstādīts viens ķēdesratu komplekts.
 - Augsts griezes moments/mazs ātrums (B): Ķēde ir uzstādīta uz iekšējā ķēdesratu komplekta.
 - Liels ātrums/zems griezes moments (C): Ķēde ir uzstādīta uz ārējā ķēdesratu komplekta.

9. Atlasiet lauku REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (A). Tiks atvērta cipartastatūra. MacDon tītavām ievadiet šādu vērtību:

- 102 cm (40 collas)

PIEZĪME:

Ja tītavu ātrums netiek pareizi indeksēts, tītavu diametru var palielināt līdz 112 cm (44 collām).



1035974

Attēls 3.653: Hedera iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

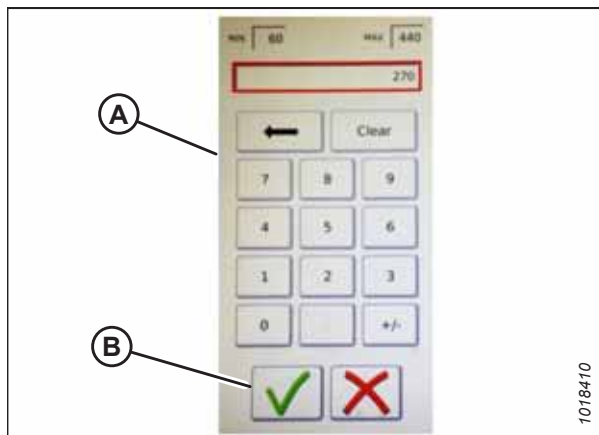
10. Atlasiet lauku REEL PPR (Tītavu impulsu skaits uz apgriezību) (B) un ievadiet attiecīgo vērtību:

- **Standarta:** 38
- **Augsts griezes moments/mazs ātrums:** 61
- **Liels ātrums/zems griezes moments:** 34

PIEZĪME:

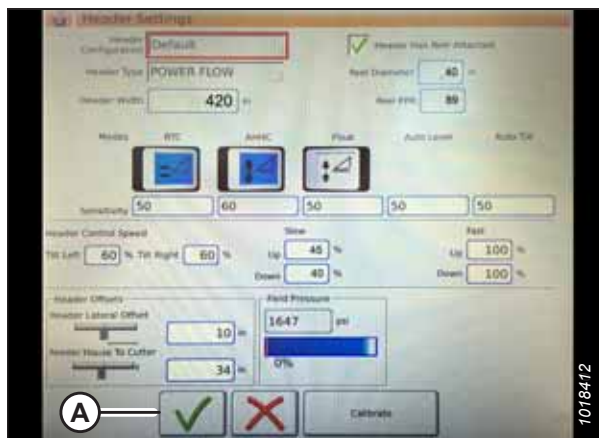
Kad AHHC ir iespējota, tītavu pārvietošanās ātrumam ir jābūt nedaudz lielākam par kombaina zemes ātrumu. Ja tītavas pārvietojas ātrāk vai lēnāk, nekā vēlamas ar iepriekš minēto PPR iestatījumu, sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu palīdzību.

11. Cipartastatūras (A) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (B).



Attēls 3.654: Ciparu tastatūra

12. Lapas HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.655: Hederu iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — IDEAL™ sērija

Lai hedera tītavu ātrumu konfigurētu darbam ar IDEAL™ sērijas kombainu automātiskā hedera augstuma vadības sistēmu (AHHC), ir jākonfigurē tītavu darbības parametri un kombainā jāveic automātiskās tītavu kalibrēšanas darbības.

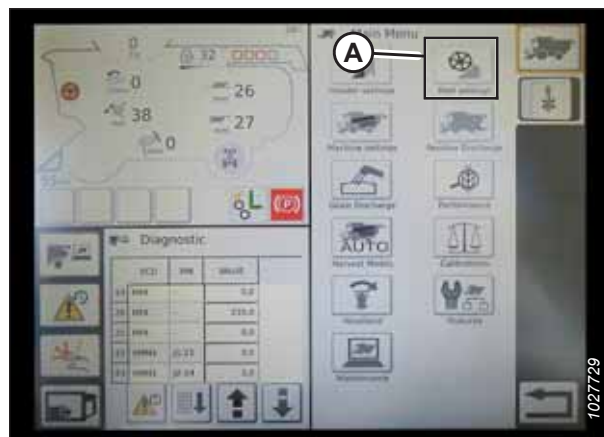
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties REEL SETTINGS (tītavu iestatījumiem) (A), lai atvērtu lapu REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi).



Attēls 3.656: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, pieskarieties laukam SPEED MINIMUM (B) (Minimālais ātrums). Tiek atvērta ekrāna tastatūra. Ievadiet vēlamo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai apstiprinātu jauno vērtību, vai sarkanajam krustiņam (X), lai atceltu darbību. Tītavu ātrums ir norādīts jūdzēs stundā (mph) un apgrieziena minūtē (rpm).



Attēls 3.657: Tītavu iestatījumu kalibrēšana

PIEZĪME:

Tītavu diametrs un tītavu impulsi uz apgrieziena (PPR) tiek parādīti lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) apakšā. Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

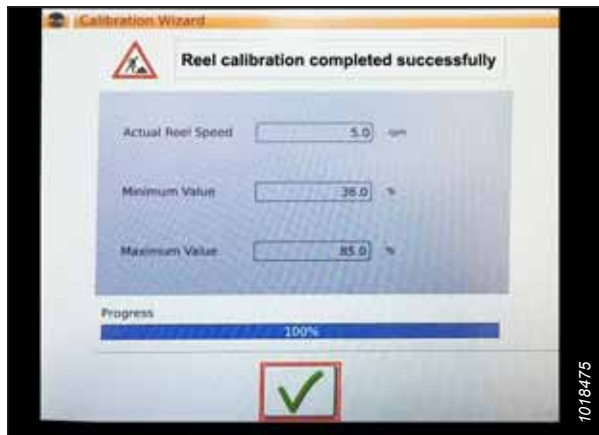
3. Lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) augšējā labajā stūrī atlasiet pogu CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks atvērts CALIBRATION WIZARD (Kalibrācijas vednis).
4. Pārlicinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi, kas uzskaitīti rīka CALIBRATION WIZARD (Kalibrācijas vednis) brīdinājuma paziņojumā. Nospiediet zaļo atzīmi, lai sāktu tītavu kalibrācijas procedūru. Nospiežot sarkano krustiņu, kalibrēšana tiek atcelta.



Attēls 3.658: Kalibrēšanas vednis

EKSPLUATĀCIJA

5. Sadaļā CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) tiek parādīts ziņojums, ka ir sākta tītavu kalibrācijas procedūra. Tītavas sāk lēni griezties, un ātrums pakāpeniski palielinās. Ja nepieciešams, pieskarieties sarkanajam krustiņam X (nav parādīts), lai atceltu kalibrācijas procedūru. Pretējā gadījumā uzgaidiet, līdz tiek parādīts ziņojums, ka tītavu kalibrācijas procedūra ir sekmīgi pabeigta. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai saglabātu kalibrācijas iestatījumus.



Attēls 3.659: Kalibrēšanas progress

Hedera automātisko vadības ierīču konfigurēšana — IDEAL™ sērija

Lai IDEAL™ sērijas kombainā konfigurētu automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) funkcijas darbam ar jūsu hederu, kombaina datorā atveriet lapu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir automātisko vadības funkciju slēdži (OFF/ON) (Izsl./iesl.). Attiecībā uz MacDon hederiem pārlicinieties, vai ir iespējotas šādas divas attēlā parādītās funkcijas:

- RTC (atgriezies pie pļaušanas) (A);
- AHC (automātiskā hedera augstuma vadība) (B).

Visiem pārējiem slēdžiem jābūt atspējotiem (nav izcelti).

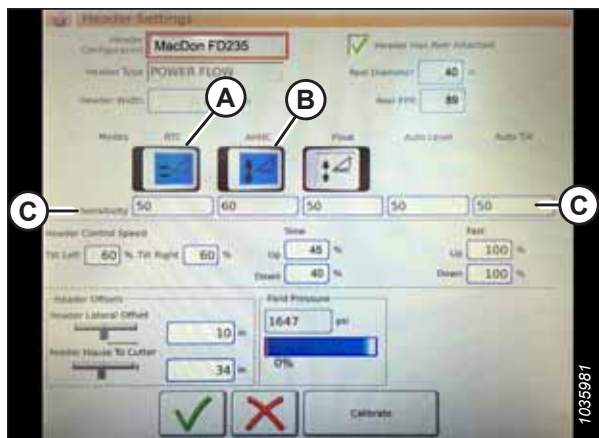
2. **Jutīguma** iestatījums (C) nosaka, cik ātri vadības ierīce (RTC vai AHC) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēga un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina padeves stāvokli automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains nepārtraukti meklē stāvokli automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

MacDon hederiem ieteicams izmantot šādus jutības iestatījumus:

- 50 darbam ar RTC (A)
- 60 darbam ar AHC (B)



Attēls 3.660: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (Hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombineina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi..
- Hedera pacelšanas/nolaišanas funkcija izmanto divu robu pogu: pirmais robs atbilst mazam pacelšanas/nolaišanas ātrumam; otrais robs atbilst lielam pacelšanas/nolaišanas ātrumam.

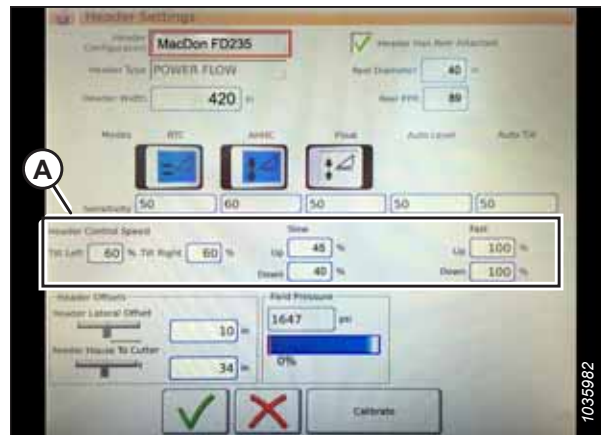
PIEZĪME:

Ieteicamie hedera vadības ātruma iestatījumi ir šādi:

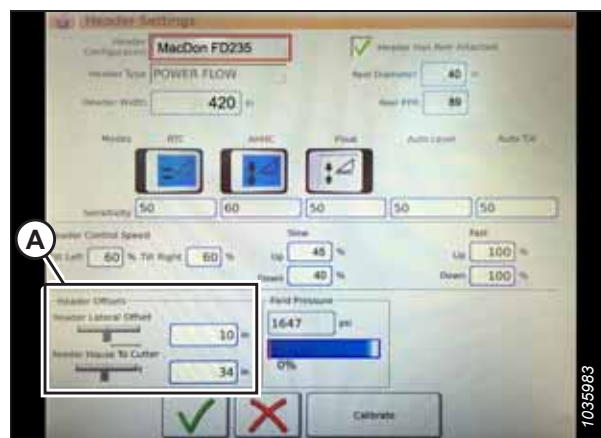
- Mazs: augšā 45/lejā 40
- Liels: augšā 100/lejā 100

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- HEADER LATERAL OFFSET (Hedera sānu nobīde): attālums starp hedera centra līniju un mašīnas centra līniju. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **0**.
- FEEDER HOUSE TO CUTTER (Starp padeves tvertni un izkapti): attālums no mašīnas saskarnes līdz izkaptij. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **68**.



Attēls 3.661: Hedera ātruma vadības iestatījumi



Attēls 3.662: Hedera nobīdes iestatījumi

Hedera kalibrēšana — IDEAL™ sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši kombainam.



BĪSTAMI

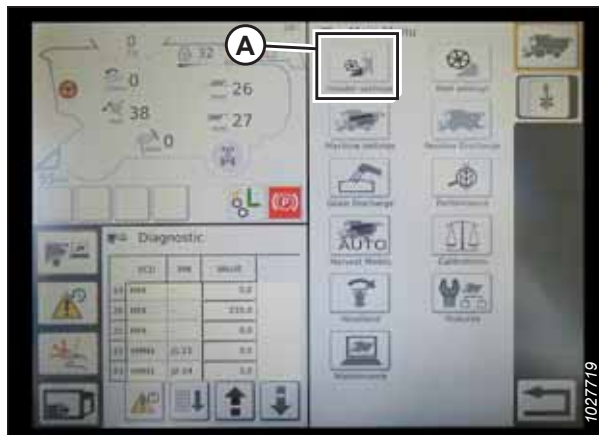
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

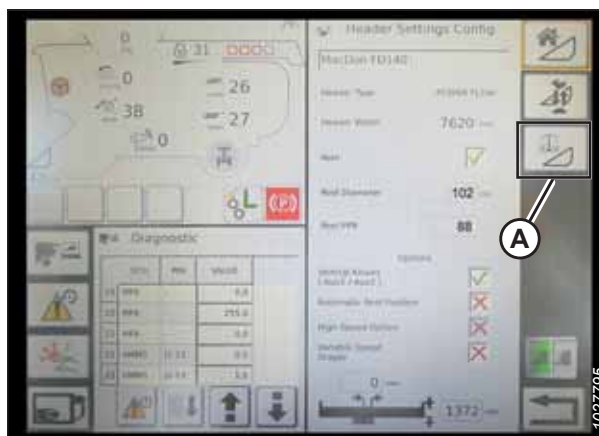
EKSPLUATĀCIJA

1. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet ikonu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A).



Attēls 3.663: Kombaina galvenā izvēlne

2. Izvēlieties ikonu HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) (A) blakus lappusei HEADER SETTINGS CONFIG (Hedera iestatījumu konfigurācija).



Attēls 3.664: Hedera iestatījumu lapa

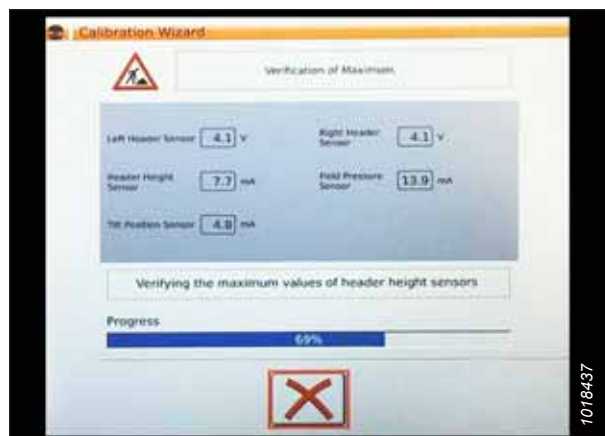
3. Tiek parādīts brīdinājums par bīstamību attiecībā uz HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana). Pārliecinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi.
4. Lai sāktu kalibrācijas procedūru, lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei un izpildiet ekrānā parādītās komandas.



Attēls 3.665: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

EKSPLUATĀCIJA

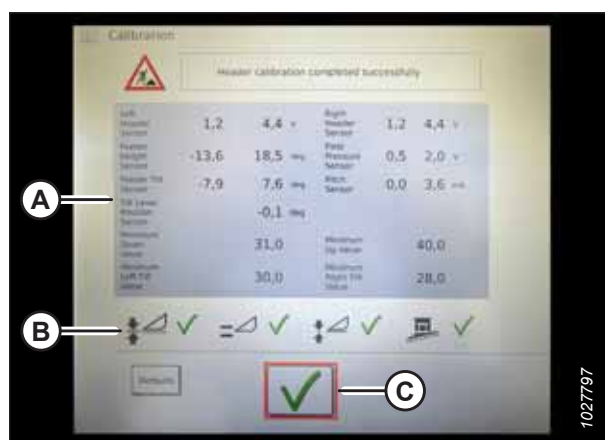
Tiek rādīta norises josla; kalibrācijas procesu var apturēt, pieskaroties sarkanajam krustiņam (X). Šī procesa laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami.



Attēls 3.666: Notiek kalibrēšana

5. Kad kalibrācijas procedūra ir pabeigta:

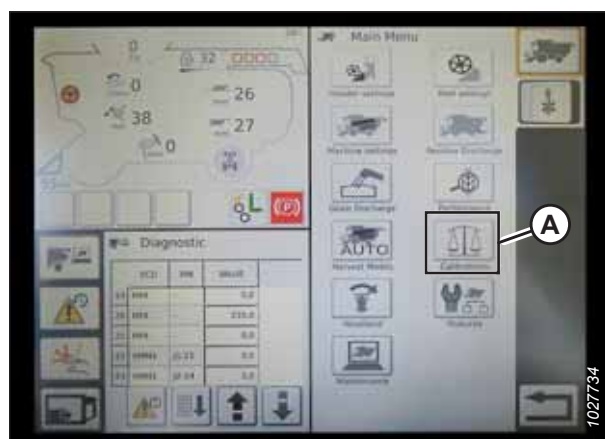
- Pārskatiet kopsavilkuma informāciju (A)
- Pārliecinieties, vai zaļās atzīmes atbilst kalibrētajām funkcijām (B)
- Pieskarieties atzīmei (C), lai saglabātu kalibrācijas iestatījumus



Attēls 3.667: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Lapā MAIN MENU (Galvenā izvēlne) atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A), lai varētu izvēlēties dažādu veidu kalibrāciju, tostarp hedera un tītavu kalibrāciju.



Attēls 3.668: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Hedera lietošana — IDEAL™ sērija

Kad IDEAL™ sērijas kombainā ir konfigurēta automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma, AHHC sistēmu var vadīt no kombaina kabīnes.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

AHHC funkcijas tiek lietotas, veicot tālāk norādītās darbības.

- Tyton terminālis (A)
- Vadības rokturis (B)
- Drosele (C)
- Hedera vadības kopa (D)

Lai iepazītos ar kombaina vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



Attēls 3.669: Operatora sēdvietā

1. Kad heders darbojas, iestatiet sānu sasveri režīmā MANUAL (Manuāli), nospiežot slēdži (A). Indikatoram virs slēdža (A) nav jādeg.
2. Ieslēdziet AHHC, nospiežot slēdži (B). Indikatoram virs slēdža (B) ir jādeg.



Attēls 3.670: Hedera vadības kopa

EKSPLUATĀCIJA

3. Nospiediet AHHC vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHHC. Heders pārvietojas uz konfigurēto iestatīšanas punkta vietu.



Attēls 3.671: AHAV uz vadības roktura

4. Lai precīzi pielāgotu hedera novietojumu (ja nepieciešams), izmantojiet vadības slēdzi HEADER HEIGHT SETPOINT (Hedera augstuma iestatījums) (A)



Attēls 3.672: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — IDEAL™ sērija

Kad automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma IDEAL™ sērijas kombainā darbojas pareizi, varat precīzi pielāgot šos AHHC iestatījumus pēc savām vēlmēm.

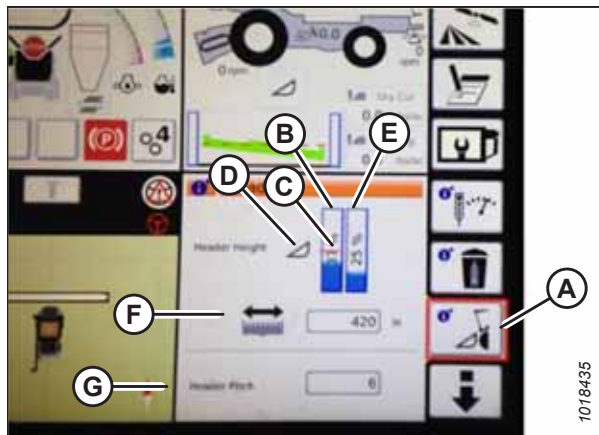
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Sākumlapas labajā pusē pieskarieties ikonai HEADER (Heders) (A), lai skatītu šādus hedera grupas iestatījumus:

- Hedera PAŠREIZĒJAIS STĀVOKLIS (B)
- Pļaušanas IESTATĪJUMA izslēgšana (C) (norādīta ar sarkanu līniju)
- Simbols HEADER (Heders) (D) — atlasiet, lai pielāgotu iestatītā punkta izslēgšanas stāvokli, izmantojot regulēšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē.
- AHHC paredzēts PĻAUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi pielāgojiet šo iestatījumu ar hedera augstuma iestatītā punkta regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā
- HEDERA DARBA PLATUMS (F)
- HEDERA SLĪPUMS (G)



Attēls 3.673: Hedera grupas

2. Atlasot lauku, tiek atvērta ekrāna tastatūra, lai varētu pielāgot vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Regulēšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.674: Regulēšanas ripa labajā Tyton termināļa pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas ripa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.675: Hedera vadības kopa

3.10.14 John Deere 70 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70 sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

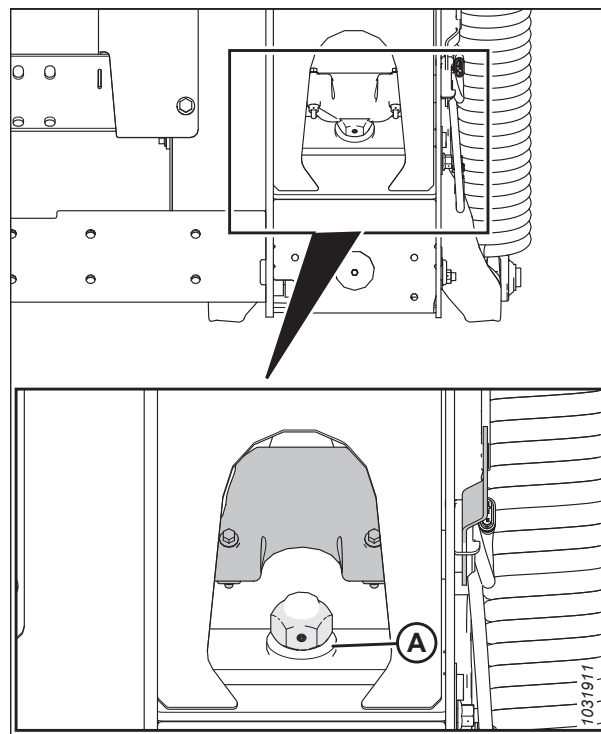
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms ir uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz aizzurēm uz leju, šeit [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#) skatiet norādījumus par hedera līmeņošana.



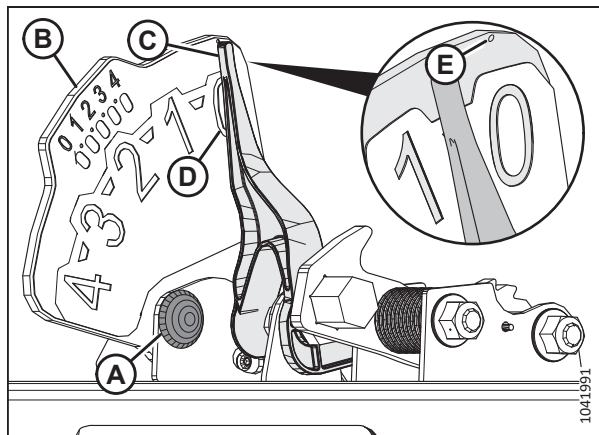
Attēls 3.676: Reljefa kopēšanas bloķējums

EKSPLUATĀCIJA

6. Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā **0** (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.677: Reljefa kopēšanas indikators

7. Nospiediet pogu HOME PAGE (Sākumlapa) (A) displeja galvenajā lapā.



Attēls 3.678: John Deere kombaina displejs

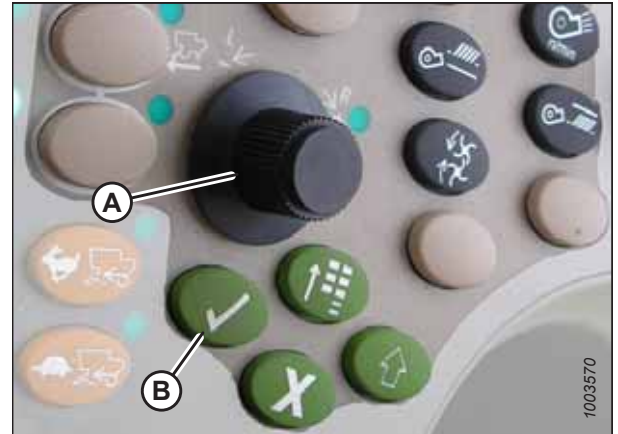
8. Pārliecinieties, vai monitorā tiek parādītas trīs ikonas (A), kas redzamas attēlā pa labi.



Attēls 3.679: John Deere kombaina displejs

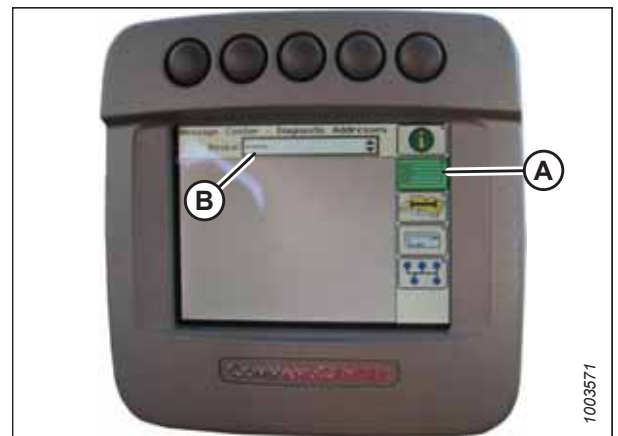
EKSPLUATĀCIJA

9. Izmantojiet ritināšanas kloķi (A), lai izceltu vidējo ikonu (zaļo i), un nospiediet atzīmes pogu (B), lai to atlasītu. Tiks atvērta sadaļa MESSAGE CENTER (Ziņojumu centrs).



Attēls 3.680: John Deere kombaina vadības konsole

10. Izmantojot ritināšanas kloķi, labajā kolonnā iezīmējiet DIAGNOSTIC ADDRESSES (Diagnostikas adreses) (A). Atlasiet to, nospiežot atzīmes pogu.
11. Izmantojot ritināšanas kloķi, iezīmējiet nolaižamo lodziņu (B). Lai to atlasītu, nospiediet atzīmes pogu.



Attēls 3.681: John Deere kombaina displejs

12. Izmantojot ritināšanas kloķi, iezīmējiet LC 1.001 VEHICLE (A). Lai to atlasītu, nospiediet atzīmes pogu.



Attēls 3.682: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

13. Izmantojot ritināšanas kloķi, iezīmējiet lejupvērsto bultiņu (B). Nospiediet atzīmes pogu, lai ritinātu sarakstu, līdz tiek parādīts uzraksts 029 DATA (B) un displejā tiek parādīts sprieguma nolasījums (C).

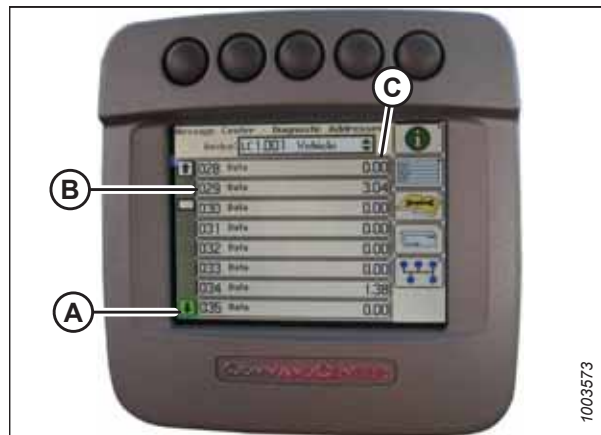
14. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.

15. Iedarbiniet dzinēju.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārliecinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

16. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.



Attēls 3.683: John Deere kombaina displejs

17. Pārbaudiet sprieguma nolasījumu displejā. Informāciju par piemēroto sprieguma diapazonu skatiet [3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 295](#).

18. Paceliet hedera tā, lai tas atrastos nedaudz virs zemes, un vēlreiz pārbaudiet sensora nolasījumu.

Padeves tvertnes ātruma kalibrēšana — John Deere 70 sērija

Padeves tvertnes ātrums ir jākalibrē pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas kalibrācijas.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70 sērija

Ātrumu, ar kādu hedera var pacelt vai nolaist, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē, var regulēt, izmantojot kombaina konsoli.

PIEZĪME:

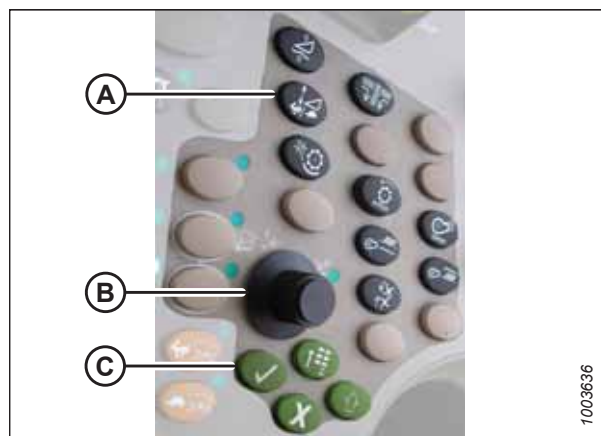
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nospiediet pogu (A), un displejā tiks parādīts pašreizējais pacelšanas/nolaišanas ātruma iestatījums (jo mazāks rādījums, jo mazāks hedera pārvietošanās ātrums).

2. Lai regulētu ātrumu, izmantojiet ritināšanas pogu (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja displejs netiek izmantots zināmu laiku, tiek automātiski atvērta iepriekšējā lapa. Nospiežot atzīmes pogu (C), displejā arī tiks parādīta iepriekšējā lapa.



Attēls 3.684: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.685: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

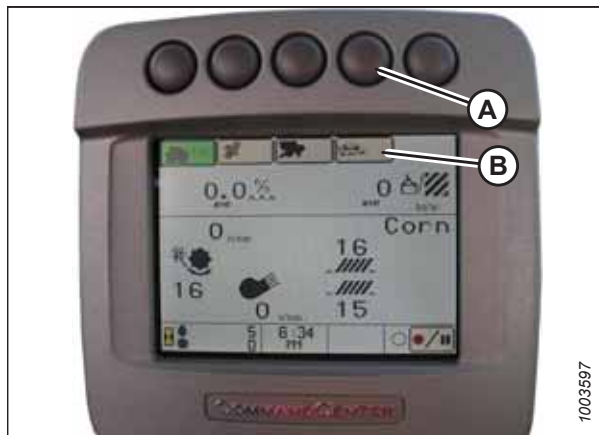
PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

3. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.
6. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).

EKSPLUATĀCIJA

7. Nospiediet pogu (A), lai atlasītu ikonu (B).
8. Nospiediet pogu (A) otrreiz, lai pārietu uz diagnostikas un kalibrācijas režīmu.



Attēls 3.686: John Deere kombaina displejs

9. Lodziņā atlasiet HEADER (Heders) (A), ar ritināšanas kloķi ritinot uz leju līdz šim lodziņam, pēc tam nospiediet atzīmes pogu.

PIEZĪME:

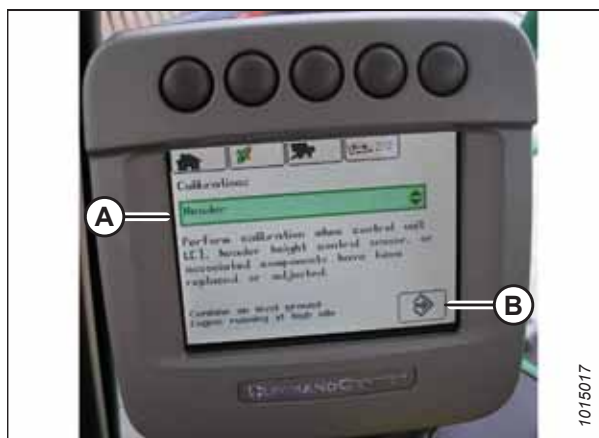
Kloķis un poga ir parādīta attēlā [3.688](#), [lappuse 420](#).

10. Ritiniet uz leju līdz ikonai apakšā labajā pusē (B) un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.
11. Lai veiktu kalibrēšanu, veiciet lapā norādītās darbības.

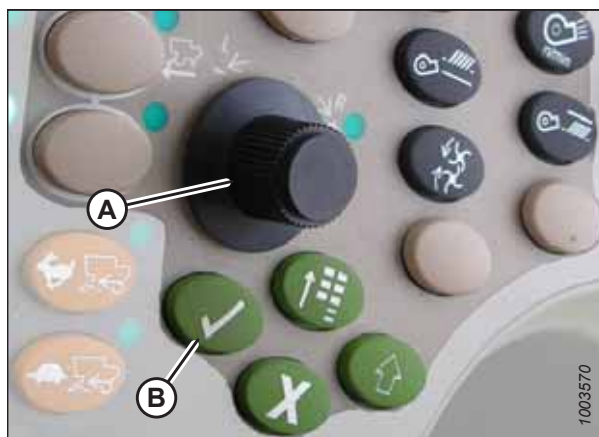
PIEZĪME:

Ja displejā tiek parādīts kļūdas kods, sensors nav pareizā darba diapazonā. Pārbaudiet un regulējiet diapazonu. Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 422](#).

12. Ja AHHC kalibrēšanas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.687: John Deere kombaina displejs



Attēls 3.688: John Deere kombaina vadības konsole
A — ritināšanas poga B — atzīmes poga

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere 70 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

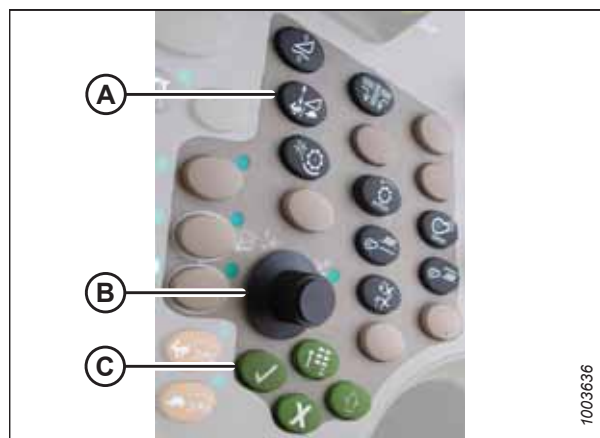
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Divreiz nospiediet pogu (A). Displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.
2. Lai regulētu jutīguma iestatījumu, izmantojiet ritināšanas kloķi (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja lapa netiek izmantota zināmu laiku, tiek automātiski atvērta iepriekšējā lapa. Nospiežot zaļo atzīmes pogu (C), displejā tiks parādīta arī iepriekšējā lapa.



Attēls 3.689: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.690: John Deere kombaina displejs

3.10.15 John Deere S un T sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

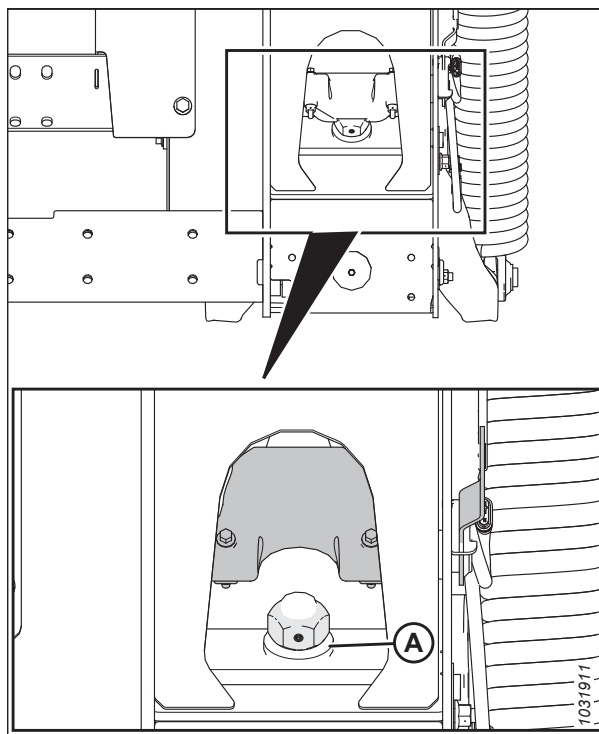
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms ir uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).



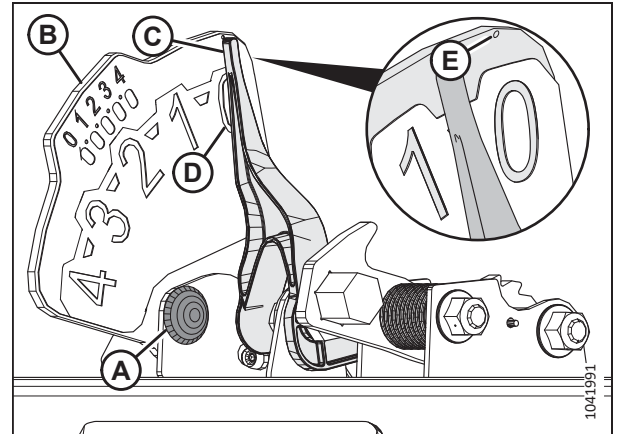
Attēls 3.691: Reljefa kopēšanas bloķējums

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



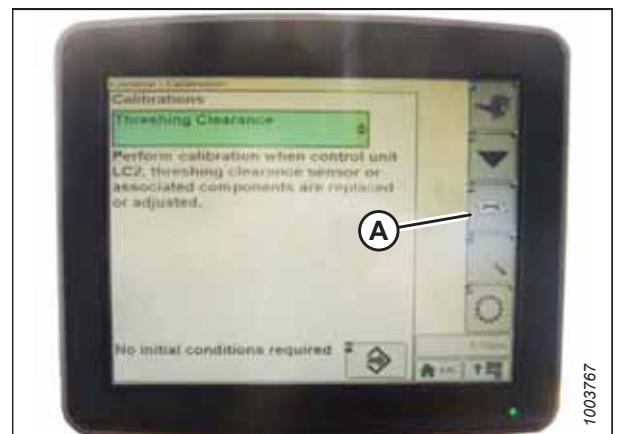
Attēls 3.692: Reljefa kopēšanas indikators

- Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu CALIBRATION (Kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.693: John Deere kombaina displejs

- Lapā CALIBRATION (Kalibrācija) atlasiet ikonu DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi). Šī lapa nodrošina piekļu kalibrēšanai, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.694: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

9. Atlasiet AHHC RESUME (atsākt AHAV) (A), un parādās kalibrēšanas opciju saraksts.



Attēls 3.695: John Deere kombaina displejs

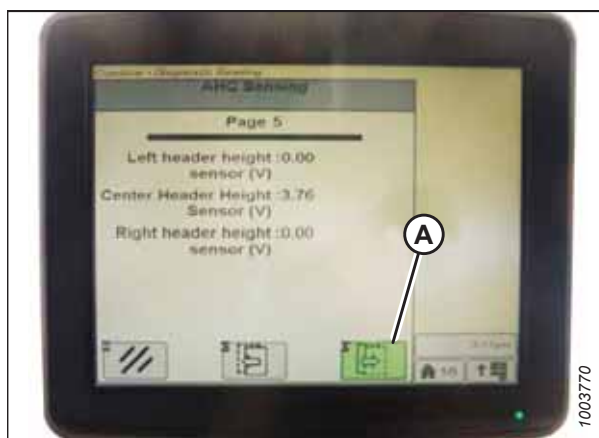
10. Atlasiet opciju AHHC SENSING (AHAV uztveršana).
11. Nospiediet ikonu (A). Tiek atvērta izvēle AHHC SENSING (AHHC jutīgums), un tiek parādīti pieci informācijas ekrāni.



Attēls 3.696: John Deere kombaina displejs

12. Spiediet ikonu (A), līdz ekrāna augšpusē tiek parādīts uzraksts Page 5 (5. lapa) un šādi sensoru nolasījumi:
- LEFT HEADER HEIGHT (hedera augstums kreisajā pusē)
 - CENTER HEADER HEIGHT (hedera augstums centrā)
 - RIGHT HEADER HEIGHT (hedera augstums labajā pusē)

Tiek parādīts gan kreisās, gan labās puses sensora nolasījums. MacDon hederam var būt viens sensors, kas atrodas reljefa kopēšanas indikatora lodziņā (standarta), vai divi sensori, kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa rāmja sānos aizmugurē (pēc izvēles).



Attēls 3.697: John Deere kombaina displejs

13. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.

14. Iedarbiniet dzinēju.

15. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Lai pilnībā nolaistu padeves tvertni, var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (Heders uz leju).

16. Pārbaudiet sprieguma nolasījumu displejā. Informāciju par piemēroto sprieguma diapazonu skatiet [3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 295](#).

Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija

Ātrumu, ar kādu var pacelt vai nolaist hederu, izmantojot kombaina vadības ierīces, var mainīt kombaina vadības centra augstuma jutības ekrānā.

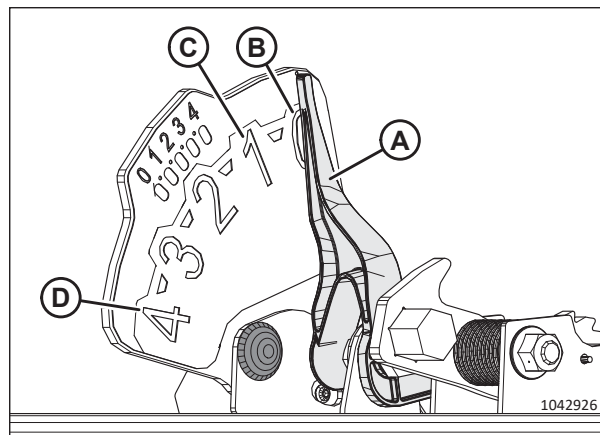
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas pozīcijā **0** (B), ja heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.698: Reljefa kopēšanas indikators

2. Nospiediet pogu (A). Displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.



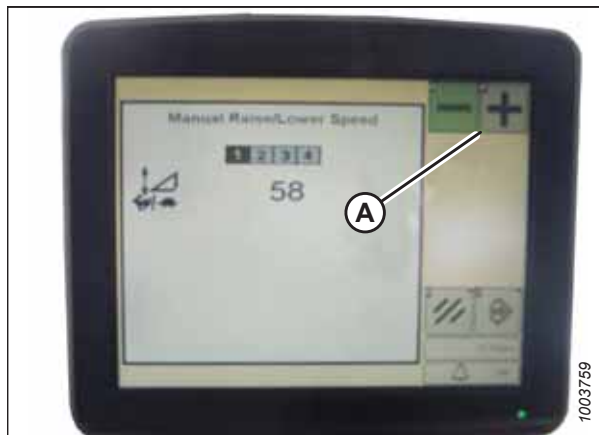
Attēls 3.699: John Deere kombainu vadības centrs

EKSPLUATĀCIJA

3. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.700: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

3. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm.
4. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.

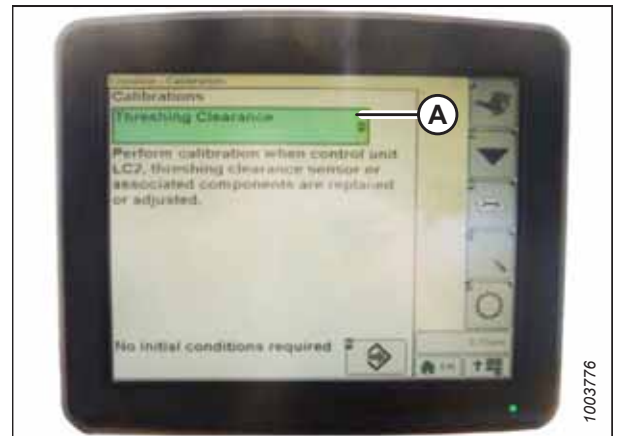
EKSPLUATĀCIJA

7. Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTIC (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.701: John Deere kombaina displejs

8. Atlasiet THRESHING CLEARANCE (Kulšanas atstatums) (A). Tiek parādīts kalibrācijas opciju saraksts.

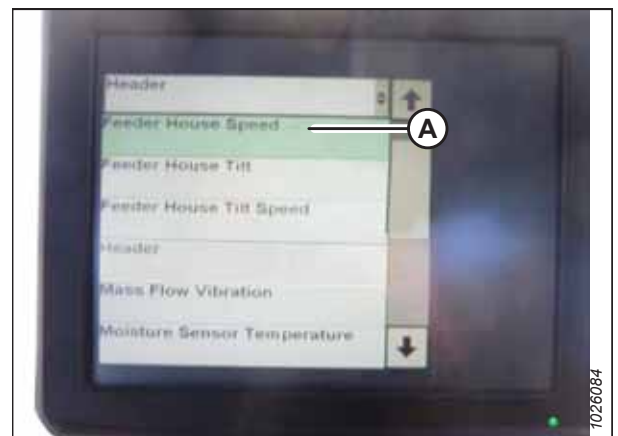


Attēls 3.702: John Deere kombaina displejs

9. Atlasiet FEEDER HOUSE SPEED (padeves tvertnes ātrums) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.

PIEZĪME:

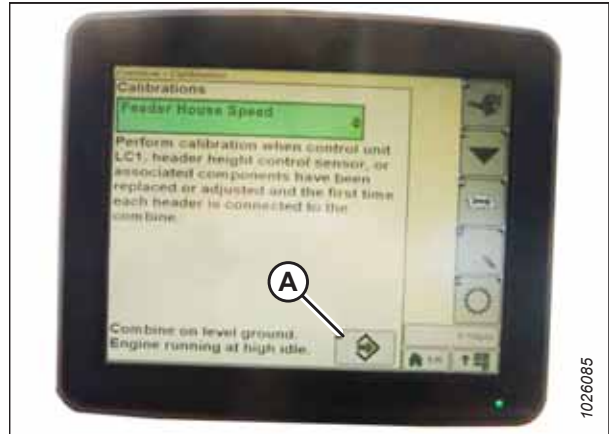
Padeves tvertnes ātruma kalibrēšanas jāveic pirms hedera kalibrēšanas.



Attēls 3.703: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

10. Ja ir atlasīts FEEDER HOUSE SPEED (Padeves tvirtnes ātrums), atlasiet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



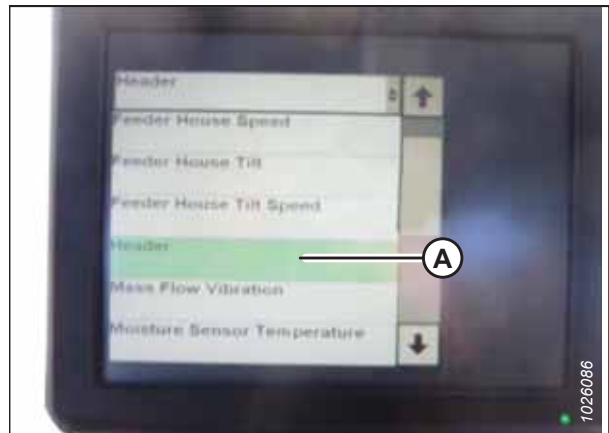
Attēls 3.704: John Deere kombaina displejs

11. Atlasiet ikonu (A). Ekrānā tiks parādīti kalibrācijas procesa norādījumi.



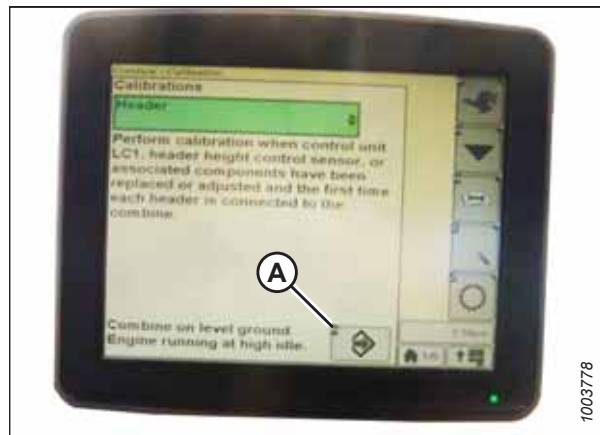
Attēls 3.705: John Deere kombaina displejs

12. Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.706: John Deere kombaina displejs

13. Ja ir atlasīts HEADER (Heders), atlasiet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.707: John Deere kombaina displejs

14. Atlasiet ikonu (A). Ekrānā tiks parādīti kalibrācijas procesa norādījumi.

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir jāregulē. Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 422.](#)

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas procesa nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrācijas noregulējiet to uz ieteicamo darba reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.708: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere S un T sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja iestatīts maksimāls jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaištu padeves tvertni. Ja iestatīts minimāls jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaištu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Divreiz nospiediet pogu (A), un displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.



Attēls 3.709: John Deere kombainu vadības centrs

2. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.710: John Deere kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombaina datorā kā iepriekš norādītus iestatījumus. Šos iestatījumus var norādīt un izvēlēties, izmantojot kombaina vadības rokturi.

PIEZĪME:

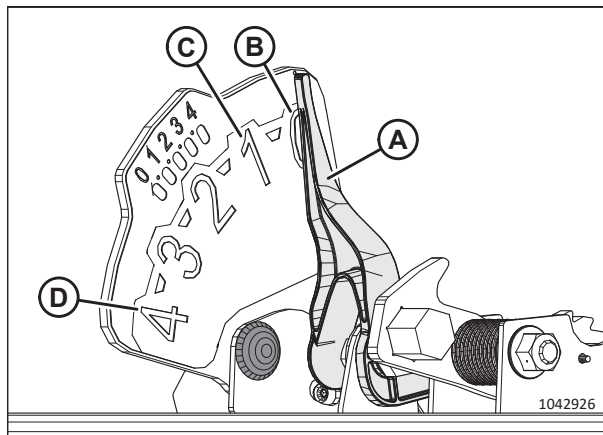
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Pārlicinieties, vai indikators (A) ir pozīcijā **0** (B), kad heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

PIEZĪME:

Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.711: Reljefa kopēšanas indikators

2. Galvenajā lapā atlasiet ikonu COMBINE — HEADER SETUP (Kombains — hedera iestatīšana) (A). Tiek atvērta lapa COMBINE — HEADER SETUP (Kombains — hedera iestatīšana). Šo lapu izmanto, lai iestatītu dažādus hedera iestatījumus, piemēram, tītavu ātrumu, hedera platumu un padeves tvertnes augstumu akru skaitītāja pieslēgšanai.



Attēls 3.712: Kombaina displejs

3. Atlasiet KOMBAINA — HEDERA IESTATĪŠANAS AHC ikonu (A). Tiek atvērta lapa COMBINE — HEADER SETUP AHC (Kombains — hedera iestatīšana, AHC).



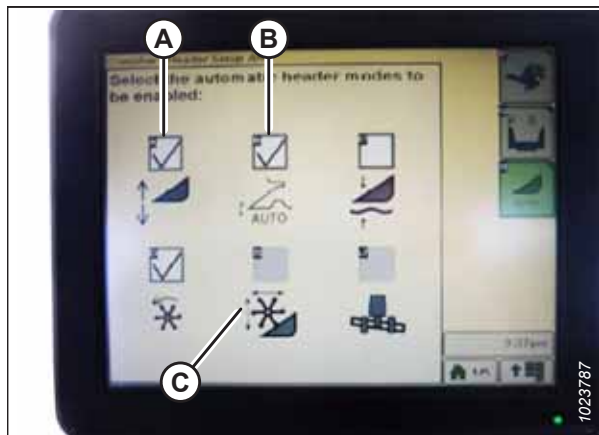
Attēls 3.713: Kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet ikonas AUTOMĀTISKA AUGSTUMA UZTVERŠANA (A), ATGRIEZTIES PIE PĻAUŠANAS (B) un TĪTAVU POZĪCIJA (C).

PIEZĪME:

Ja nevar atlasīt ikonu TĪTAVU POZĪCIJA (C) (nav atzīmes), tītavu augstuma sensors ir jākalibrē. Norādījumus skatiet *Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija, lappuse 439.*



Attēls 3.714: Kombine displejs

5. Pieslēdziet hederi.
6. Novietojiet hederu vēlamajā pozīcijā un ar pogu (A) precīzi noregulējiet pozīciju.
7. Novietojiet tītavas vēlamajā pozīcijā.



Attēls 3.715: Kombine vadības konsole

8. Turiet nospiestu 2. sākotnējo iestatījumu slēdzi (B), līdz monitorā sāk mirgot tītavu augstuma ikona.
9. Atkārtojiet iepriekšējās trīs darbības 3. sākotnējo iestatījumu slēdzim (C).
10. Atlasiet piemērotu zemes spiediena iestatījumu. Izmantojot 2. sākotnējo iestatījumu pogu (B) iestatiet mazu zemes spiedienu dubļainas vai mīksts augsnes apstākļiem un ar 3. sākotnējo iestatījumu pogu (C) iestatiet lielu zemes spiedienu cietas augsnes apstākļiem un lielākam braukšanas ātrumam.

PIEZĪME:

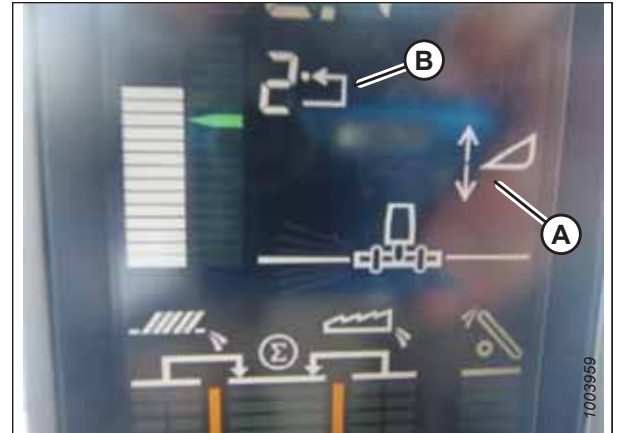
1. sākotnējo iestatījumu poga (A) ir paredzēta hedera pacelšanai lauka malā un netiek izmantota pļaušanai pie zemes.



Attēls 3.716: Vadības roktura pogas

PIEZĪME:

Ja AHHC sistēma ir ieslēgta, displejā tiek parādīta AHHC ikona (A) un lapā ir redzams skaitlis, kas norāda, kura poga tika nospiesta (B).



Attēls 3.717: Kombine displejs

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Veiciet šīs darbības, lai pareizi kalibrētu kombaina padevēja tvertnes garenvirziena diapazonu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainu modeļiem.

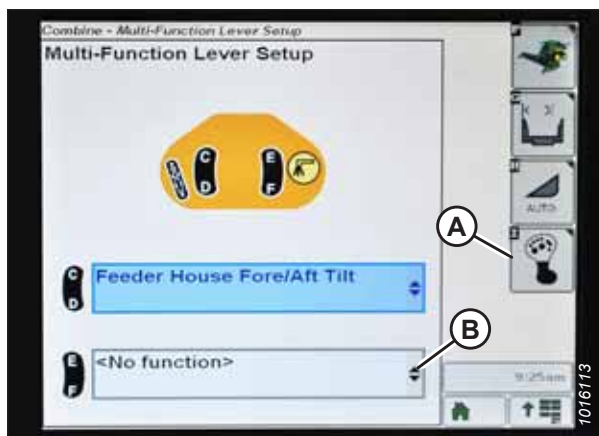
Padeves tvertnes atgāzuma slīpumu regulē ar pogām (C) un (D) vadības roktura aizmugurē.



Attēls 3.718: John Deere vadības rokturis

PIEZĪME:

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma vadības ierīces var mainīt un izmantot pogas E un F, vadības rokturī atlasot ikonu (A) un pēc tam nolaižamajā izvēlnē (B) atlasot FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT (Padeves tvertnes atgāzuma slīpums).



Attēls 3.719: John Deere kombaina displejs

Lai kalibrētu padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazonu, veiciet šādas darbības:

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

2. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
4. Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTIC (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.720: John Deere kombaina displejs

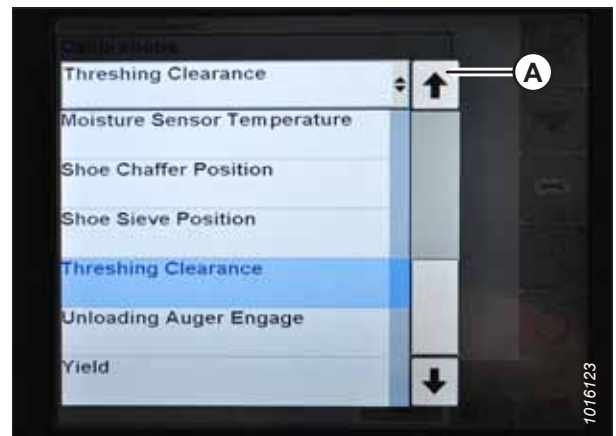
EKSPLUATĀCIJA

5. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



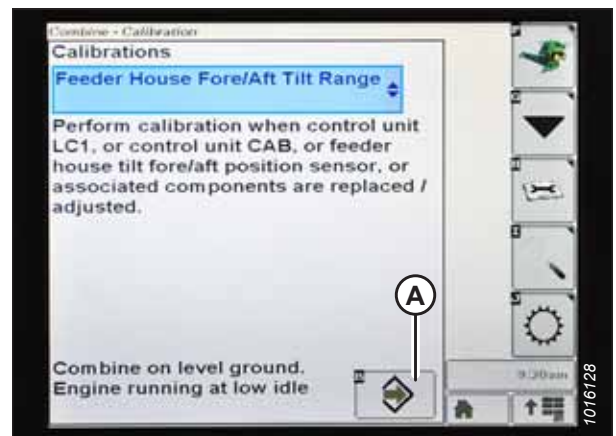
Attēls 3.721: John Deere kombaina displejs

6. Atlasiet bultiņu (A), lai virzītos augšup pa kalibrācijas opcijām un atlasītu FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT RANGE (Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazons).



Attēls 3.722: John Deere kombaina displejs

7. Atlasiet ikonu ENTER (Ievadīt) (A).



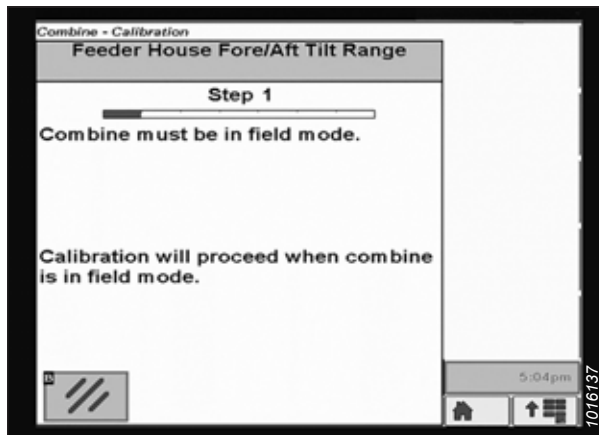
Attēls 3.723: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas procesa laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir jāregulē. Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 422](#).



Attēls 3.724: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija

Pārbaudiet tītavu augstuma sensora spriegumu, lai pārliecinātos, ka tas ir norādītajā diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

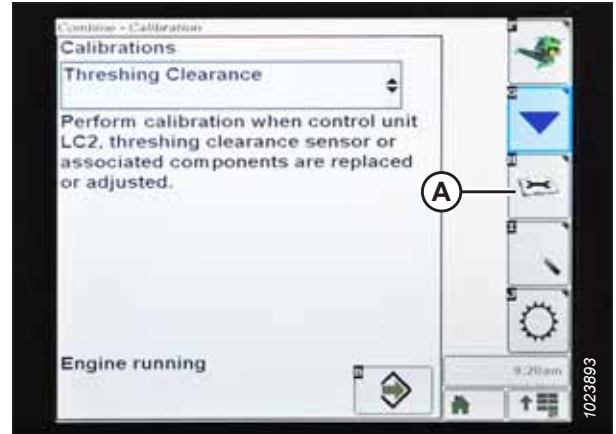
- Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu CALIBRATION (Kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.725: John Deere kombaina displejs

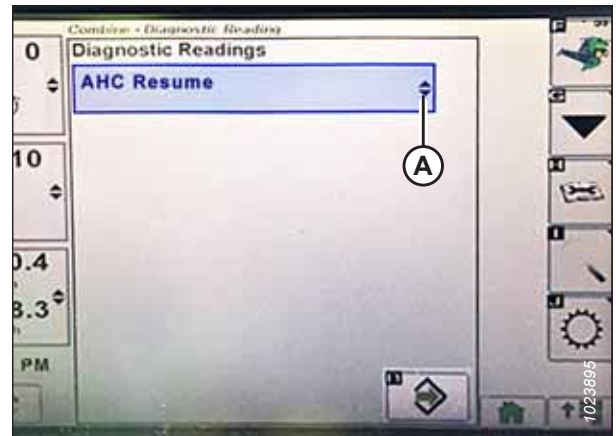
EKSPLUATĀCIJA

2. Lapā CALIBRATION (Kalibrācija) atlasiet ikonu DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi). Šī lapa nodrošina piekļuvi kalibrēšanai, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.726: John Deere kombaina displejs

3. Atlasiet nolaižamo izvēlni (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



Attēls 3.727: John Deere kombaina displejs

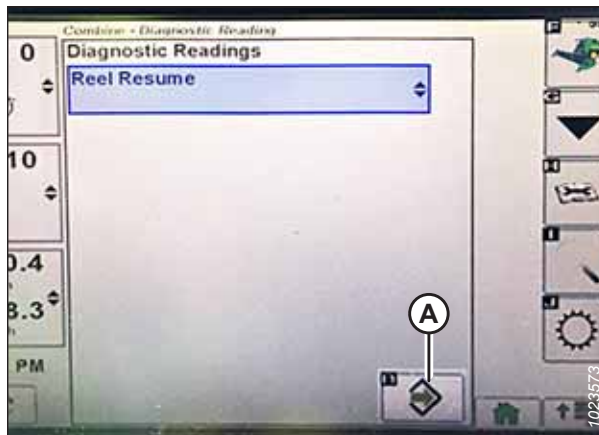
4. Ritiniet uz leju un atlasiet REEL RESUME (atsākt tītavas) (A).



Attēls 3.728: John Deere kombaina displejs

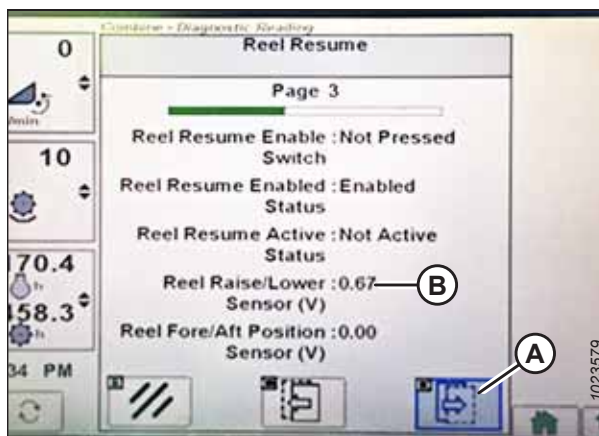
EKSPLUATĀCIJA

5. Atlasiet ikonu ENTER (levadīt) (A). Tiks atvērta lapa REEL RESUME (Atsākt tītavu darbību).



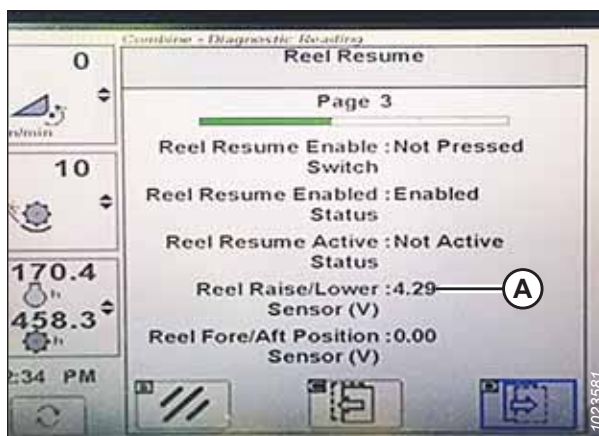
Attēls 3.729: John Deere kombaina displejs

6. Nospiediet ikonu NEXT PAGE (Nākamā lapa) (A), lai pārietu uz 3. lapu.
7. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo sprieguma robežvērtību (B). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.



Attēls 3.730: John Deere kombaina displejs

8. Paceliet tītavas, lai skatītu augšējo sprieguma robežvērtību (A). Spriegumam jābūt 4,1–4,3 V.
9. Ja kāds no spriegumiem nav pareizajā diapazonā, skatiet [Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 249](#).



Attēls 3.731: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi tītavu pozicionēšanas funkcija nedarbosies pareizi. Šī darbību secība attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainiem.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes

SVARĪGI:

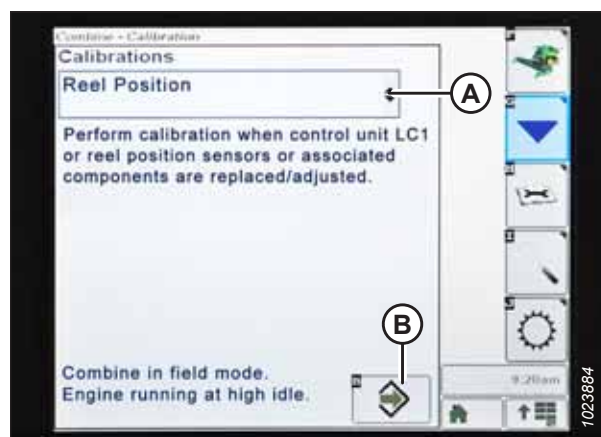
NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai pareizi kalibrētu sensorus, kombainam ir jādarbojas pilnīgā tukšgaitā.

3. Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTIC (Diagnostika) (A). Tiek parādīta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.732: John Deere kombaina displejs

4. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.
5. Ritiniet pa opciju sarakstu un atlasiet REEL POSITION (tītavu pozīcija).
6. Atlasiet ikonu ENTER (Ievadīt) (B).



Attēls 3.733: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

7. Izpildiet lapā parādītos norādījumus. Kalibrācijas procesā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību. Lai veiktu kalibrēšanu, ir jāizmanto tītavu pacelšanas (A) un nolaišanas (B) slēdži uz vadības roktura.



Attēls 3.734: John Deere vadības rokturis

8. Nospiediet un turiet nospiestu slēdzi REEL LOWER (Nolaist tītavas), līdz tītavas ir pilnībā nolaistas. Turpiniet turēt nospiestu slēdzi REEL LOWER (Nolaist tītavas), līdz displejā parādās attiecīga norāde.



Attēls 3.735: John Deere kombaina displejs

9. Turiet nospiestu slēdzi REEL RAISE (Pacelt tītavas), līdz tītavas ir pilnībā paceltas. Turpiniet turēt nospiestu slēdzi REEL RAISE (Pacelt tītavas), līdz displejā parādās attiecīga norāde.



Attēls 3.736: John Deere kombaina displejs

- Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETE (Kalibrēšana pabeigta). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija), nospiežot ENTER ikonu (A).

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir jāregulē. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija, lappuse 436.](#)



Attēls 3.737: John Deere kombaina displejs

3.10.16 John Deere S7 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota John Deere S7 sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatīšana — John Deere S7 sērija

Iestatiet šīs sākotnējās konfigurācijas opcijas kombainā, konfigurējot automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Nospiediet pogu HEADER (Heders) (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.738: John Deere S7 displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. Atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A). Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER DETAILS (Hedera dati).



Attēls 3.739: John Deere S7 displejs — hedera lapa

3. Pārbaudiet, vai laukā WIDTH (Platums) ir parādīts pareizais hedera platums.
4. Lai mainītu hedera platumu, atlasiet lauku (A). Tiek atvērts dialoglodziņš WIDTH (Platums).



Attēls 3.740: John Deere S7 displejs — logs informācijai par hedera

5. Izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet pareizo hedera platumu un pēc tam atlasiet OK (Labi).



Attēls 3.741: John Deere S7 displejs — hedera platuma iestatīšana

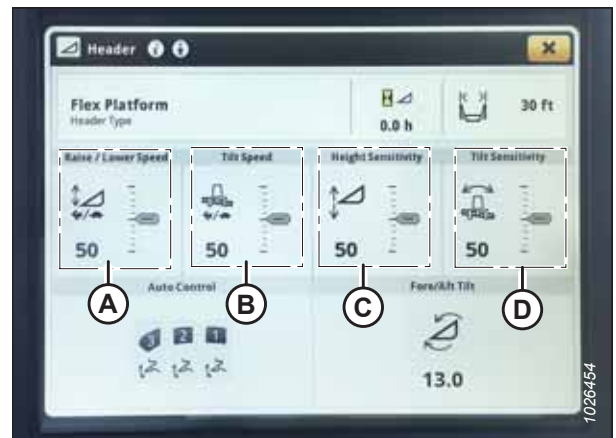
EKSPLUATĀCIJA

- Ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet aizvēršanas pogu (A), lai atgrieztos lapā HEADER (Heders).



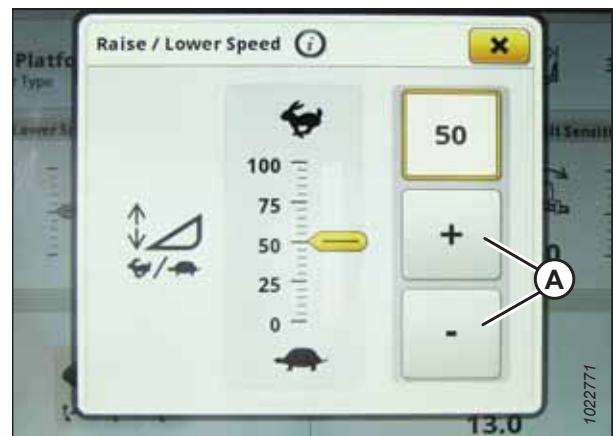
Attēls 3.742: John Deere S7 displejs — dialoglodziņš Header Details (Hedera dati)

- Šajā lapā var regulēt pacelšanas/nolaišanas ātrumu (A), slīpuma ātrumu (B), augstuma jutīgumu (C) un slīpuma jutīgumu (D). Atlasiet opciju, kuru vēlaties regulēt. Tālāk dotajā piemērā ir parādīta pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana.



Attēls 3.743: John Deere S7 displejs — hedera lapa

- Regulējiet iestatījumu ar + un - pogām (A).
- Ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet pogu X, lai atgrieztos lapā HEADER (Heders).



Attēls 3.744: John Deere S7 displejs — pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana

EKSPLUATĀCIJA

10. Atlasiet ikonu AUTOMĀTISKĀ VADĪBA (A). Atveras lapa AUTO HEADER CONTROLS (automātiskās hedera vadības ierīces).



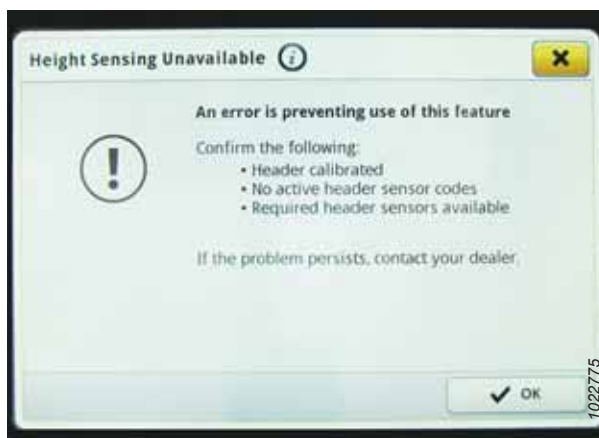
Attēls 3.745: John Deere S7 displejs — hedera lapa

11. Ja heders vēl nav kalibrēts, uz pogas HEIGHT SENSING (Augstuma uztveršana) (A) tiks parādīta kļūdas ikona. Atlasiet pogu (A), lai skatītu kļūdas ziņojumu.



Attēls 3.746: John Deere S7 displejs — automātiskās hedera vadības ierīces

12. Nolasiet kļūdas ziņojumu un pēc tam atlasiet OK (Labi).
13. Pārejiet uz *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija, lappuse 445.*



Attēls 3.747: John Deere S7 displejs — augstuma uztveršanas kļūdas ziņojums

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensora izejai jābūt noteiktā diapazonā, citādi funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

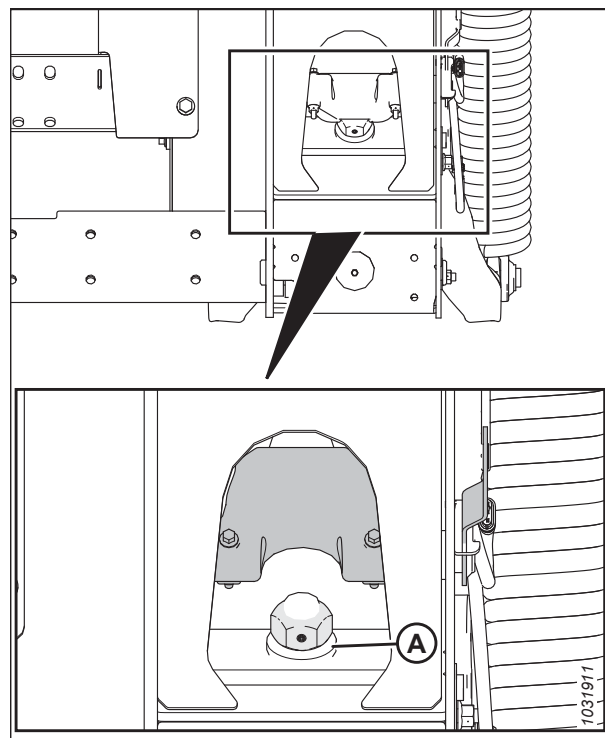
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus.



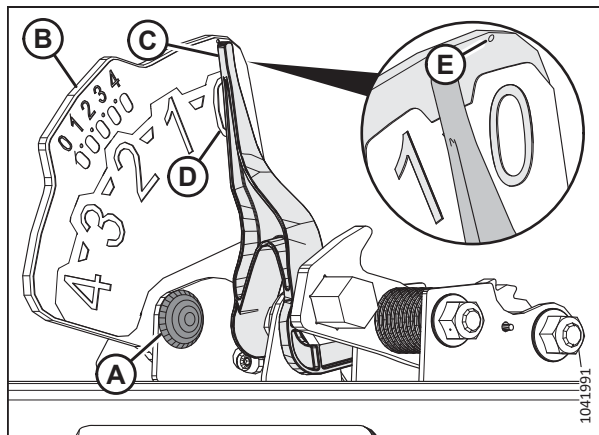
Attēls 3.748: Reljefa kopēšanas bloķējums

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) un bīdīet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



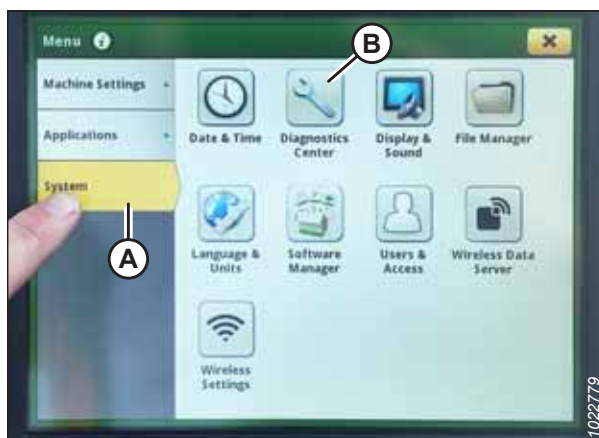
Attēls 3.749: Reljefa kopēšanas indikators

- Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī.



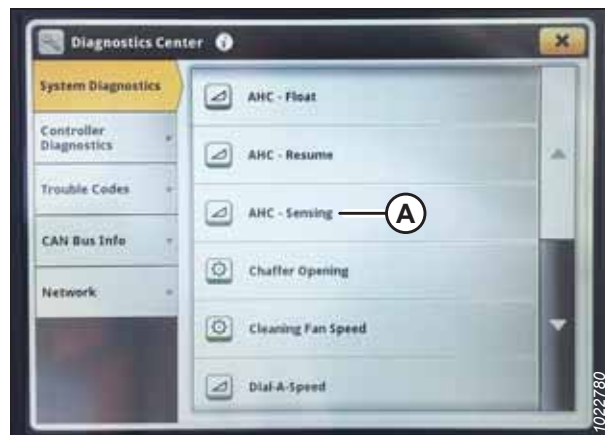
Attēls 3.750: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

- Lapā MENU (izvēlne) atlasiet cilni SYSTEM (sistēma) (A). Atveras MENU (izvēlne).
- Atlasiet ikonu DIAGNOSTIKAS CENTRS (B). Atveras lapa DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikas centrs).



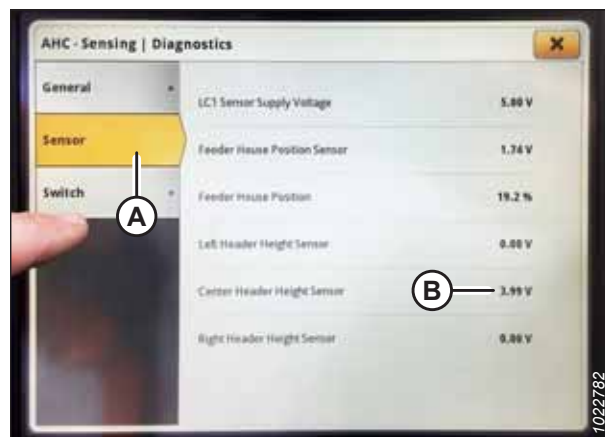
Attēls 3.751: John Deere S7 displejs — izvēlne

10. Atlasiet AHC — SENSING (AAV — uztveršana) (A). Tiks atvērta lapa AHC — SENSING (AAV — uztveršana) \ DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.752: John Deere S7 displejs — diagnostikas centrs

11. Atlasiet cilni SENSOR (Sensors) (A), lai skatītu sensora spriegumu. Hedera centrālās daļas augstuma sensora spriegumam (B) jābūt no 0,7 līdz 4,3 V, ar vismaz 3 V svārstībām starp 0 un 4 reljefa kopēšanas indikatora lodziņā.



Attēls 3.753: John Deere S7 displejs — sensora sprieguma pārbaude

Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija

Pirms hedera kalibrācijas ir jākalibrē padeves tvertne.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

3. Novietojiet hederu uz apakšējām atdurēm.

EKSPLUATĀCIJA

4. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērta sadaļa MENU (Izvēlne).



Attēls 3.754: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

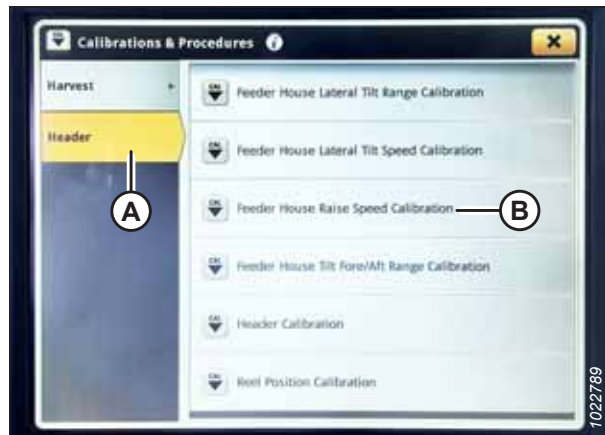
7. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
8. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



Attēls 3.755: John Deere S7 displejs — mašīnas iestatījumi

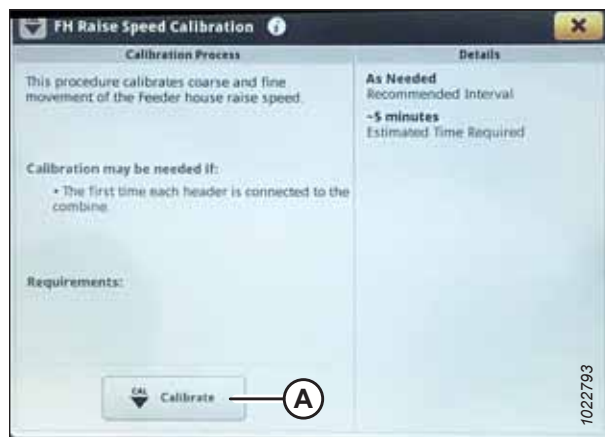
EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
- Atlasiet FEEDER HOUSE RAISE SPEED CALIBRATION (Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana) (B). Tiks atvērta lapa FH RAISE SPEED CALIBRATION (Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana).



Attēls 3.756: John Deere S7 displejs — kalibrācijas un procedūras

- Lapas apakšā atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks parādīts kalibrēšanas pārskats.



Attēls 3.757: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

- Izlasiet kalibrācijas pārskatu, pēc tam nospiediet START (Sākt).



Attēls 3.758: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

13. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.759: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

14. Kad kalibrēšana ir pabeigta, atlasiet SAVE (Saglabāt).



Attēls 3.760: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

Hedera kalibrēšana — John Deere S7 sērija

Pirms izmantot automātisko hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu, hederi ir jākalibrē.

Pirms hedera kalibrācijas ir jākalibrē padeves tvertne. Ja padeves tvertne vēl nav kalibrēta, skatiet [Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija, lappuse 447](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

EKSPLUATĀCIJA

3. Novietojiet hederu uz apakšējām atdurēm.
4. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223*.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Lapā HARVESTING (ražas novākšana) atlasiet ikonu IZVĒLNE (A) ekrāna apakšējā labajā stūrī. Atveras MENU (izvēlne).



Attēls 3.761: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

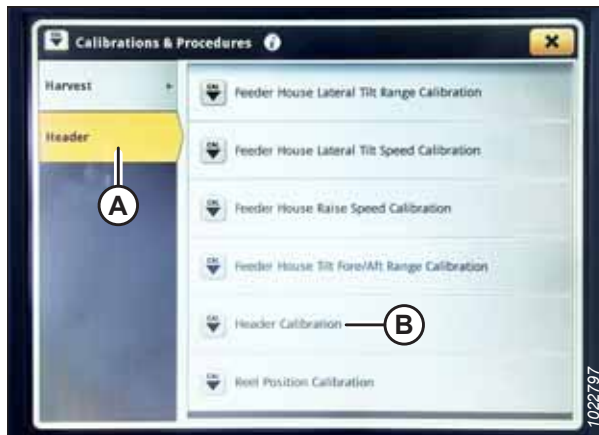
7. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
8. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



Attēls 3.762: John Deere S7 displejs — mašīnas iestatījumi

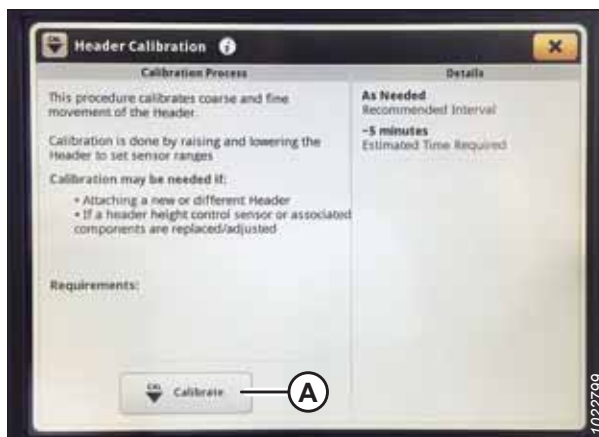
EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
- Atlasiet HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana) (B).
Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).



Attēls 3.763: John Deere S7 displejs — kalibrācijas un procedūras

- Lapas apakšā atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks atvērts kalibrēšanas pārskata logs.



Attēls 3.764: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

- Nospiediet konsoles pogu (A), lai iestatītu dzinēju pilnas jaudas režīmā.



Attēls 3.765: John Deere S7 konsole

13. Lapā CALIBRATION OVERVIEW (Kalibrācijas pārskats) atlasiet START (Sākt).
14. Izpildiet kombaina displejā parādītos norādījumus. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.766: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

15. Kad kalibrācija ir pabeigta, atlasiet SAVE.



Attēls 3.767: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

3.10.17 John Deere X9 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē skārienekrāna iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatīšana CommandCenter™ displejā — John Deere X9 sērija

Galvenos hedera automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumus var konfigurēt CommandCenter™ displejā kombaina kabīnē.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

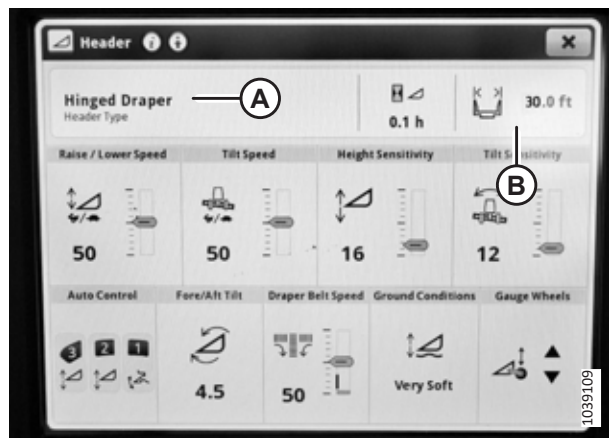
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



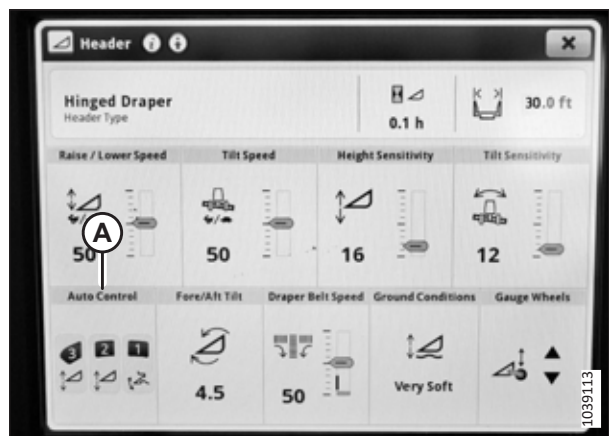
Attēls 3.768: CommandCenter™ displejs

3. Pārliecinieties, vai ir norādīts pareizs hedera tips (A) un lielums (B).



Attēls 3.769: CommandCenter™ displejs — hedera lapa

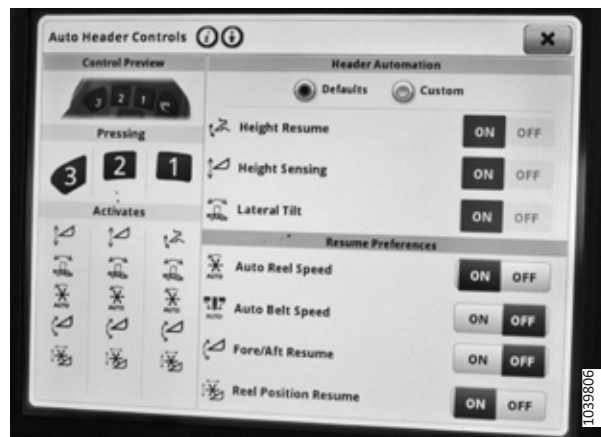
4. Atlasiet AUTO CONTROL (Automātiska vadība) (A). Tiks atvērta lapa AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskās hedera vadības ierīces).



Attēls 3.770: CommandCenter™ displejs — automātiskās hedera vadības ierīces lapa

EKSPLUATĀCIJA

- Lapā AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskā hedera vadība) pārlicinieties, vai tālāk minētajām HEADER AUTOMATION OPTIONS (Hedera automatizācijas opcijas) ir norādīts iestatījums ON (Ieslēgts):
 - HEIGHT RESUME (Augstuma atsākšana)
 - HEIGHT SENSING (Augstuma noteikšana)
 - LATERAL TILT (Šķērsslīpums)
- Pārlicinieties, vai tālāk minētajām RESUME PREFERENCES (Atsākšanas preferences) ir norādīts iestatījums ON (Ieslēgts).
 - AUTO REEL SPEED (Automātisks tītavu ātrums)
 - FORE/AFT RESUME (Atgāzuma atsākšana)
 - REEL POSITION RESUME (Tītavu pozīcijas atsākšana)
- Lapā AUTO HEADER CONTROLS PAGE (Automātiskās hedera vadības lapa) visiem pārējiem iestatījumiem, kas nav minēti iepriekšējās divās darbībās, norādiet vērtību OFF (Izslēgts). Lai aizvērtu lapu, loga stūrī nospiediet X.
- Lapā HEADER (Heders) izvēlieties HEIGHT SENSITIVITY (Augstuma jutīgums) (A). Mainiet iestatījumu uz 10.
- Atlasiet TILT SENSITIVITY (Slīpuma jutīgums) (B). Mainiet iestatījumu uz 10.
- Lai aizvērtu lapu HEADER (Heders), nospiediet X (C).



Attēls 3.771: CommandCenter™ displejs — automātiskās hedera vadības ierīces lapa



Attēls 3.772: CommandCenter™ displejs — hedera lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere X9 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

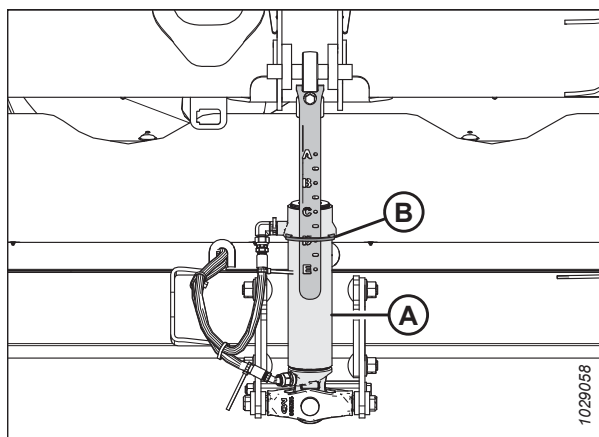
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces D pozīcijā.
4. Pārliecinieties, vai heders un kombaina priekšējā plāksne ir vienā līmenī.
5. Pārvietojiet tītavas 6. pozīcijā.



Attēls 3.773: Vidējā atsaite

6. CommandCenter™ displeja lapas HARVESTING (Ražas novākšana) apakšējā labajā stūrī atlasiet ikonu MENU (Izvēlne) (A). Tiek atvērts vienums MENU (Izvēlne).



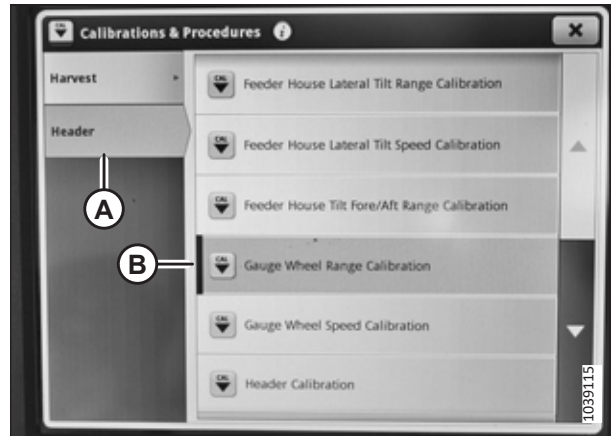
Attēls 3.774: John Deere X9 displejs — ražas novākšanas lapa

7. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
8. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



Attēls 3.775: John Deere X9 displejs — mašīnas iestatījumi

9. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
10. Izvēlieties GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (Mērinstrumenta ritenīša diapazona kalibrācija) (B). Tiks atvērta lapa GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (Mērinstrumentu ritenīšu diapazona kalibrācija).
11. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.
12. Lai apstiprinātu kalibrāciju, atlasiet SAVE (Saglabāt).



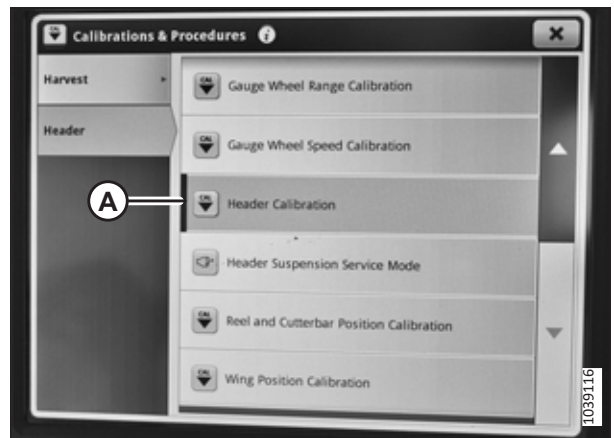
Attēls 3.776: John Deere X9 displejs — mērierīces ritenļa diapazona kalibrācija

13. Atlasiet HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).

PIEZĪME:

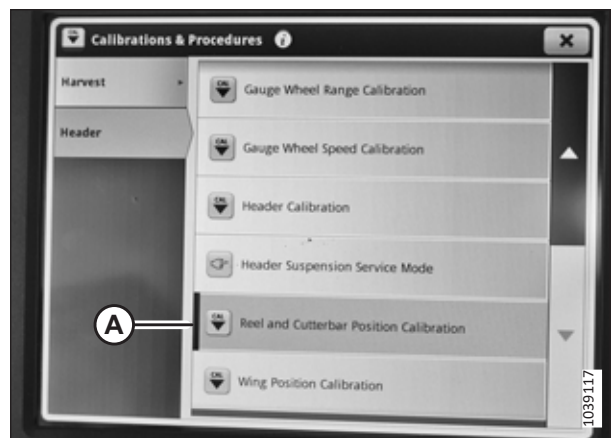
Pirms hedera kalibrēšanas atbloķējiet mehāniskos reljefa kopēšanas bloķētājus.

14. Paceliet hederu līdz padeves tvertnes diapazona augšējai robežai un pārliecīnieties, vai abi reljefa kopēšanas indikatori sasniedz 0 atzīmi. Pirms turpināšanas uzgaidiet, līdz indikatori pārtrauc kustību.
15. Nolaidiet hederu, līdz reljefa kopēšanas indikators sasniedz 4 un vairs nevar pārvietoties.
16. Vēlreiz paceliet hederu līdz padeves tvertnes diapazona augšējai robežai un pārliecīnieties, vai abi reljefa kopēšanas indikatori sasniedz 0 atzīmi. Pirms turpināšanas uzgaidiet, līdz indikatori pārtrauc kustību.
17. Lai apstiprinātu kalibrāciju, atlasiet SAVE (Saglabāt).



Attēls 3.777: John Deere X9 displejs — hedera kalibrācija

18. Atlasiet REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (Tītavu un izkaps pozīcijas kalibrācija) (A). Tiks atvērta lapa REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (Tītavu un izkaps pozīcijas kalibrācija).
19. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.
20. Atlasiet SAVE (Saglabāt).
21. Lai aizvērtu lapu CALIBRATION & PROCEDURES (Kalibrācija un procedūras), ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet X.



Attēls 3.778: John Deere X9 displejs — tītavu un izkaps pozīcijas kalibrācija

Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere X9 sērija

Lai nodrošinātu pareizu sistēmas darbību, ir jāpārbauda automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensoru spriegums.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet **IZVĒLNES** ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērta vienums MENU (Izvēlne).



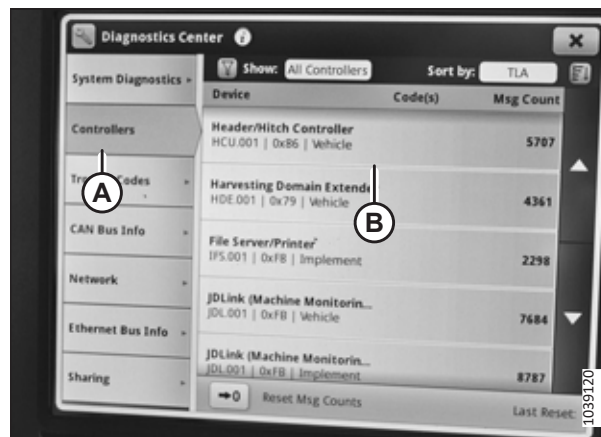
Attēls 3.779: John Deere X9 displejs — ražas novākšanas lapa

3. Atlasiet cilni **SYSTEM** (Sistēma) (A) un pēc tam atlasiet **DIAGNOSTICS CENTER** (Diagnostikas centrs) (B).



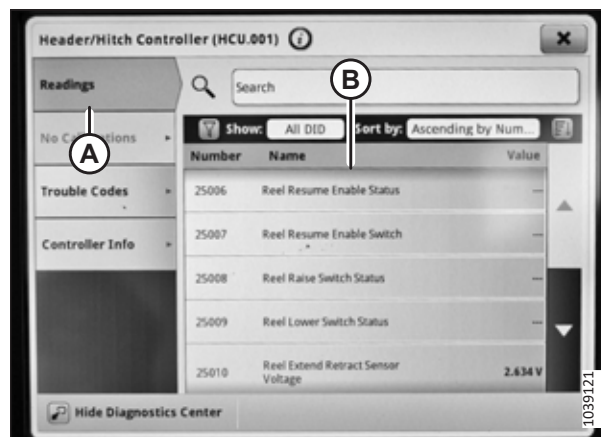
Attēls 3.780: John Deere X9 displejs — sistēma

4. Atlasiet cilni CONTROLLERS (Kontrolleri) (A).
5. Atlasiet HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris) (B).



Attēls 3.781: John Deere X9 displejs — diagnostikas centrs

6. Displejā izvēlieties READINGS (Lasījumi) (A) un ritiniet sarakstu (B), lai atrastu vajadzīgo sprieguma nolasījumu. Informāciju par piemēroto sprieguma diapazonu skatiet [3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 295](#).
7. Lai aizvērtu lapu HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris), ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet X.



Attēls 3.782: John Deere X9 displejs — hedera/sakabes kontrolleris

Automātiskās hedera augstuma vadības izmantošana — John Deere X9 sērija

Kombaina kabīnē uz zemes ātruma sviras ir trīs pogas, ar kurām var vadīt automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

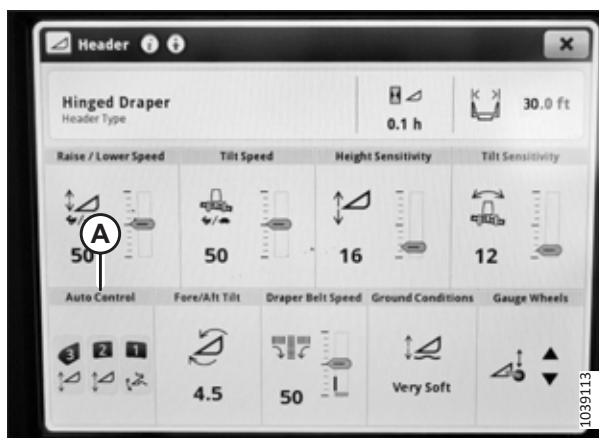
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



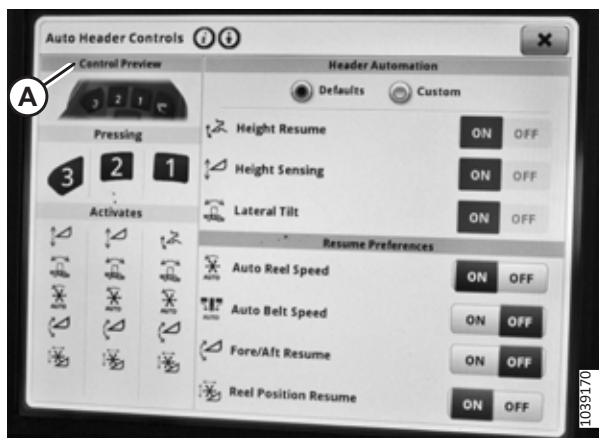
Attēls 3.783: CommandCenter™ displejs

3. Atlasiet AUTO CONTROL (Automātiska vadība) (A). Tiks atvērta lapa AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskās hedera vadības ierīces).



Attēls 3.784: CommandCenter™ displejs — automātiskās hedera vadības ierīces lapa

4. Lapā AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskā hedera vadība) atrodiet CONTROL PREVIEW (Vadības ierīču priekšskatījums) (A).



Attēls 3.785: John Deere X9 displejs — automātiskās hedera vadības ierīču lapa

PIEZĪME:

Nospiežot daudzfunkciju sviras 2. vai 3. (A) pogu, sistēma automātiski pārvieto hederu uz iepriekšējo iestatījumu. Iepriekš iestatīto iestatījumu var iestatīt operators.

PIEZĪME:

Zem katras pogas ir to funkciju saraksts, ko šī poga izmanto.

PIEZĪME:

1. poga tiek izmantota tikai funkcijai RETURN TO HEIGHT (Atgriezties uz augšu).



Attēls 3.786: John Deere X9 — daudzfunkciju svira

5. Lai iestatītu tītavu pozīciju, nospiediet daudzfunkcionālās sviras 2. vai 3. pogu (B).
6. Nospiediet pogu (A), lai regulētu tītavu atgāzumu un tītavu augstuma pozīcijas. Lai saglabātu iestatījumu, turiet nospiestu pogu 3 sekundes. Tas kļūs par 2. vai 3. pogas iepriekš iestatīto tītavu iestatījumu.

PIEZĪME:

2. un 3. pogai var būt dažādi iestatījumi.



Attēls 3.787: John Deere X9 — daudzfunkciju svira

7. Ja heders ir aprīkots ar ContourMax™ papildaprīkojumu, atkarībā no vajadzīgā pļaušanas augstuma būs jākonfigurē iestatījums GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši). Pārejiet uz atbilstošo tēmu:
 - [Griešana virs zemes līmeņa — ar ContourMax aprīkoti hederi™, lappuse 461](#)
 - [Griešana zemes līmenī — ar ContourMax aprīkoti hederi™, lappuse 463](#)

Griešana virs zemes līmeņa — ar ContourMax aprīkoti hederi™

John Deere X9 sērijas kombainiem automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma darbojas tikai tad, ja pļaušana notiek virs zemes līmeņa, ja uz hedera ir uzstādīts ContourMax™ papildaprīkojums. Hederiem, kuri pļauj virs zemes un kuriem ir uzstādīts ContourMax™ papildaprīkojums, ir jākonfigurē hedera reljefa kopēšana.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

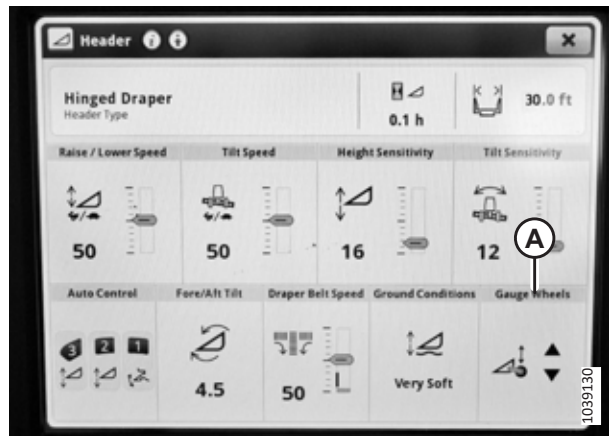
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.788: CommandCenter™ displejs

3. Lapā HEADER (Heders) izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) (A).



Attēls 3.789: John Deere X9 displejs — hedera lapa

4. Regulējiet augstumu, izmantojot displejā parādītās vadības ierīces vai konsoles slēdzi (A). Iestatījums tiks automātiski saglabāts daudzfunkcionālās sviras 2. vai 3. pogā.



Attēls 3.790: John Deere X9 displejs — hedera lapa

EKSPLUATĀCIJA

5. Lapā HEADER (Heders) atrodiat GROUND CONDITIONS (Zemes apstākļi) (A).

PIEZĪME:

Šo iestatījumu var mainīt tikai tad, ja ir ieslēgts augstuma noteikšanas režīms.

6. Izvēlieties vienu no šādiem hedera zemes spiediena iestatījumiem:
- VERY FIRM (Ļoti stingrs) (1 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - FIRM (Stingrs) (1,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - TYPICAL (Parasts) (2 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - SOFT (Maigs) (2,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - VERY SOFT (Ļoti maigs) (3 uz reljefa kopēšanas indikatora)

PIEZĪME:

Jo stingrāks iestatījums, jo lielāks zemes spiediens uz hederu.

PIEZĪME:

Šie iestatījumi tiek automātiski saglabāti daudzfunkcionālā roktura 2. vai 3. pogā — atkarībā no atlasītās. Atlasītā poga tiek parādīta stūra displeja stendā.

Griešana zemes līmenī — ar ContourMax aprīkoti hederi™

Hedera automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma ļauj sekot zemes reljefam ražas novākšanas laikā. Ja kombains ir aprīkots ar papildaprīkojumu ContourMax™, kombaina kabīnē CommandCenter™ lapā HEADER (Heders) ir jāregulē iestatījums GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši).

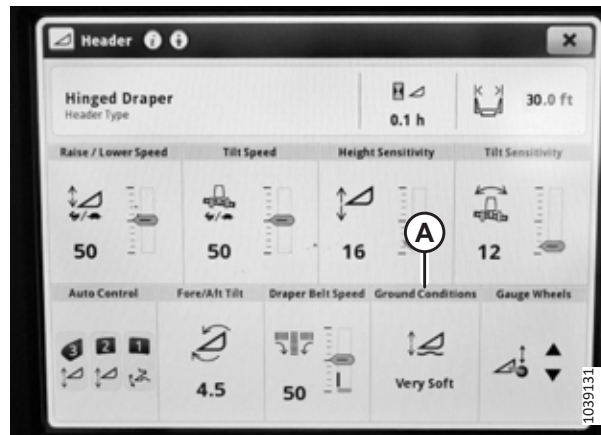


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.791: John Deere X9 displejs — hedera lapa

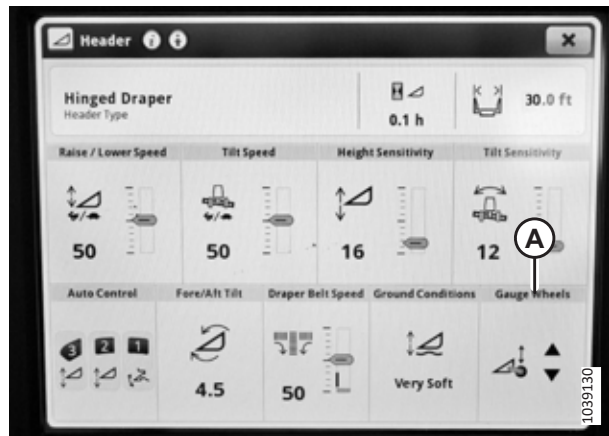
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.792: CommandCenter™ displejs

3. Lapā HEADER (Heders) izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) (A).



Attēls 3.793: John Deere X9 displejs — hedera lapa

4. Pilnībā ievielci ritenus, izmantojot augstuma regulēšanu displeju vai konsolē esošo ciparratu (A). Iestatījums tiks automātiski saglabāts daudzfunkcionālās sviras 2. vai 3. pogā.
5. Pieslēdziet hederi.



Attēls 3.794: John Deere X9 displejs — hedera lapa

6. Lapā HEADER (Heders) atrodiēt GROUND CONDITIONS (Zemes apstākļi) (A).

PIEZĪME:

Šo iestatījumu var mainīt tikai tad, ja ir ieslēgts noteikšanas režīms.

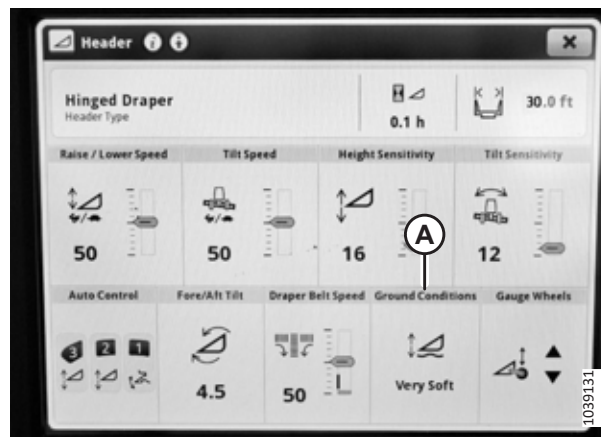
7. Izvēlieties vienu no šādiem hedera zemes spiediena iestatījumiem:
- VERY FIRM (Ļoti stingrs) (1 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - FIRM (Stingrs) (1,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - TYPICAL (Parasts) (2 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - SOFT (Maigs) (2,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - VERY SOFT (Ļoti maigs) (3 uz reljefa kopēšanas indikatora)

PIEZĪME:

Jo stingrāks iestatījums, jo lielāks zemes spiediens uz hedera.

PIEZĪME:

Šie iestatījumi tiks automātiski saglabāti izvēlētajā daudzfunkcionālā roktura pogā (2. vai 3.). Atlasītā aktivā poga tiek parādīta stūra displeja stendā.



Attēls 3.795: John Deere X9 displejs — hedera lapa

Kļūdu kodu pārbaude hedera controllerī — John Deere X9 sērija

Ja automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības laikā rodas kļūdas, attiecīgos kļūdu kodus var skatīt kombaina datora sadaļā DIAGNOSTICS CENTER (Diagnostikas centrs).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērts vienums MENU (Izvēlne).



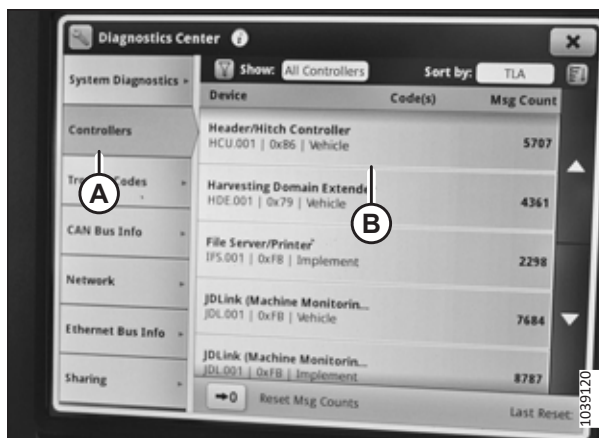
Attēls 3.796: John Deere X9 displejs — ražas novākšanas lapa

3. Atlasiet cilni SYSTEM (Sistēma) (A) un pēc tam atlasiet DIAGNOSTICS CENTER (Diagnostikas centrs) (B).



Attēls 3.797: John Deere X9 displejs — sistēma

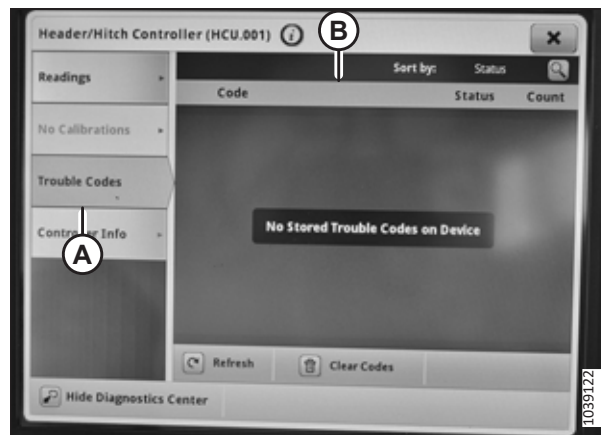
4. Atlasiet cilni CONTROLLERS (Kontrolleri) (A).
5. Atlasiet HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrollers) (B).



Attēls 3.798: John Deere X9 displejs — diagnostikas centrs

EKSPLUATĀCIJA

6. Atlasiet TROUBLE CODES (Problēmu kodi) (A). Problēmu kodi tiks parādīti displeja labajā pusē (B).
7. Lai aizvērtu lapu HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris), ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet X.



Attēls 3.799: John Deere X9 displejs — hedera/sakabes kontrolleris

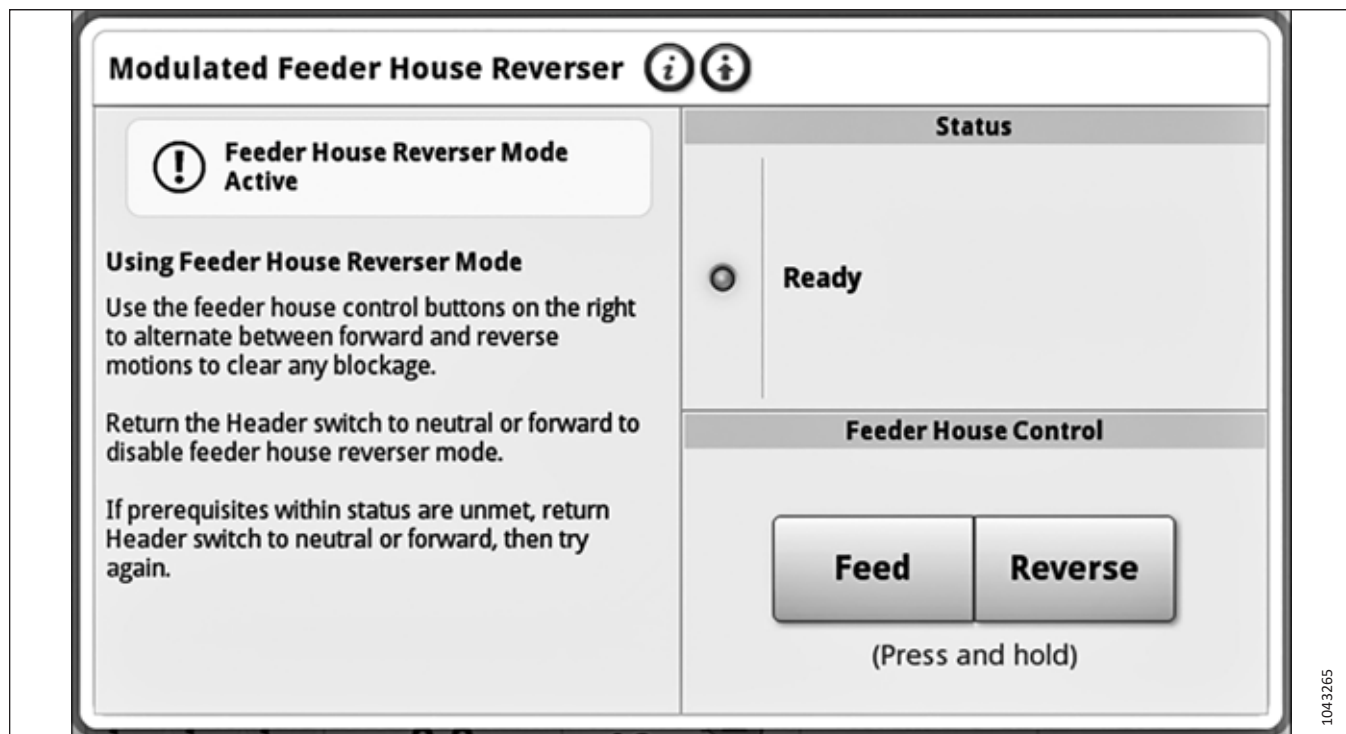
Atpakaļgaitas funkcija — John Deere X9 sērija

Kombainos var atļaut tītavām darboties atpakaļgaitā kopā ar padeves tvertni.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



Attēls 3.800: John Deere X9 sērijas displejs

Tītavas var darbināt atpakaļgaitā, izmantojot padeves iekārtas reversa vadības ierīces. Norādījumus un jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ar padeves mājas reversa vadības ierīcēm var darbināt jebkuru 2024. gada un jaunāku reljefa kopēšanas modeli, kas nav ražots rūpnīcā. 2023. gada un jaunākiem reljefa kopēšanas modeļiem ir nepieciešams Reel Reversa komplekts (B7543), pirms var izmantot padeves mājas reversa vadības ierīces.

3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR un CX sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\)](#) un [CH, lappuse 479](#).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

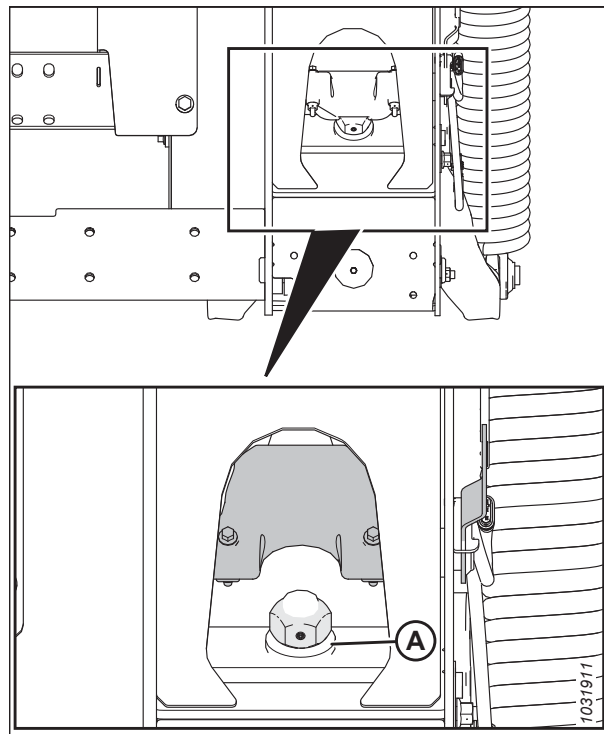
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).

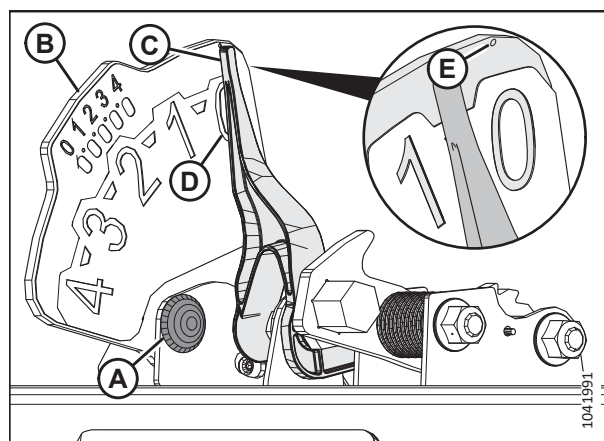


Attēls 3.801: Reljefa kopēšanas bloķējums

- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

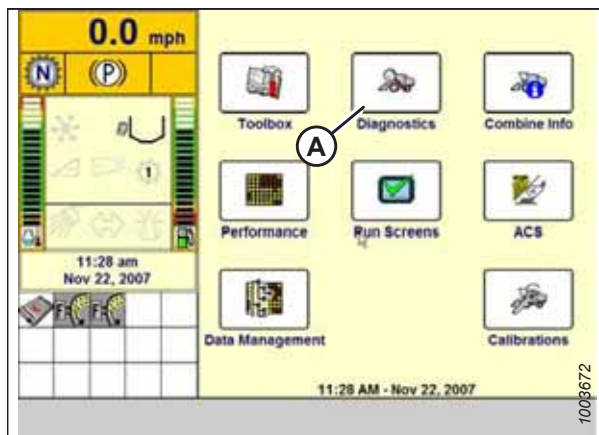
Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.802: Reljefa kopēšanas indikators

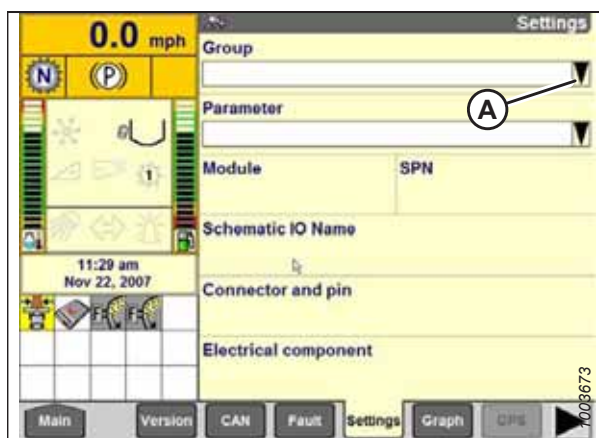
EKSPLUATĀCIJA

7. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
8. Galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).
9. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).



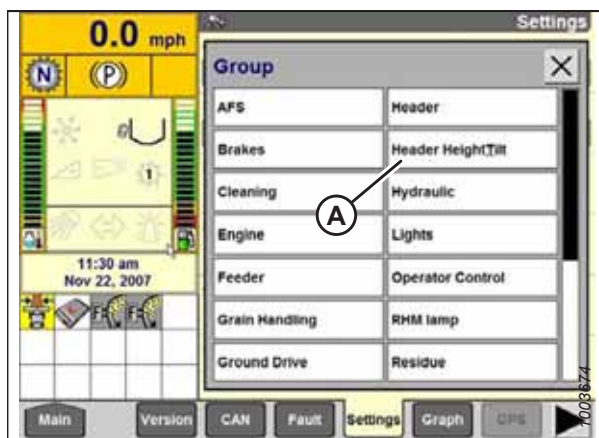
Attēls 3.803: New Holland kombaina displejs

10. Atlasiet nolaižamo izvēlni GROUP (Grupa) (A). Tiks atvērts dialoglodziņš GROUP (Grupa).



Attēls 3.804: New Holland kombaina displejs

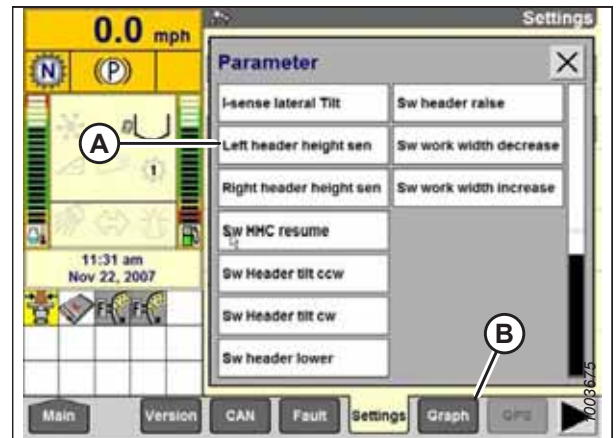
11. Atlasiet HEADER HEIGHT/TILT (Hedera augstums/sasvere) (A). Tiks atvērta lapa PARAMETER (Parametrs).



Attēls 3.805: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

12. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (Kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (Diagramma) (B). Sprieguma nolasījums tiks parādīts lapas augšpusē.
13. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.
14. Salīdziniet displejā parādītos sprieguma nolasījumus ar sprieguma diapazoniem, kas norādīti šeit: [3.10.2 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 295](#).



Attēls 3.806: New Holland kombaina displejs

Heders iestatījumu īsa atsauce — New Holland CR sērija

Izmantojiet nākamajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos iestatījumus hederam, kuru izmanto kopā ar New Holland CR sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.44 Heders iestatījumi — New Holland CR sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Pļaušanas veids	Platforma
Hedera apakšveids	80/90
Automātiska reljefa kopēšana	Uzstādīts
Hedera automātiska pacelšana	Uzstādīts
Manuālas HHC pacelšanas/ nolaišanas ātrums	Iestatīts vislabākajai darbībai
HHC augstuma jutība	Iestatīts vislabākajai darbībai
HHC sasveres jutība	Iestatīts vislabākajai darbībai
Tītavu augstuma sensors	Jā

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija

Izmantojiet kombaina displeju, lai iestatītu automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 479](#).

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displejā atlasiet HEADER LATERAL FLOAT (hedera sānu reljefa kopēšana) un nospiediet ENTER (ievadīt).
2. Izmantojiet augšup un lejup vērstos navigācijas taustiņus, lai atlasītu INSTALLED (Instalēts).



Attēls 3.807: New Holland kombaina displejs

3. Atlasiet HEADER AUTOFLOAT (hedera automātiskā reljefa kopēšana) (A) un nospiediet ENTER (ievadīt).
4. Izmantojiet navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju, lai pārvietotos starp opcijām, un atlasiet INSTALLED (uzstādīts).



Attēls 3.808: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvidei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\)](#) un [CH, lappuse 479](#).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt ieteicams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai kalibrācijas procesa laikā heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

Pirms hedera kalibrēšanas procedūras sākšanas pārbaudiet šādus nosacījumus:

- Kombainam ir pievienots heders.
- Kombains atrodas uz līdzenas zemes, un heders ir vienā līmenī ar zemi.
- Heders ir uz lejas bloķējumiem, un centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Dzinējs darbojas.
- Kombains nepārvietojas.
- No hedera augstuma kontrollera (HHC) moduļa nav saņemti dati par kādiem bojājumiem.
- Heders/padeves mehānisms ir izslēgts.
- Sānu reljefa kopēšanas pogas **NAV** nospiestas.
- Taustiņš **ESC NAV** nospiests.

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

1. Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (kalibrēšana) un nospiediet LABO BULTTAUSTIŅU, lai ievadītu informācijas logu.
2. Atlasiet HEADER (Heders) (A) un nospiediet ENTER. Tiek atvērts logs CALIBRATION (Kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai pārslēgtu opcijas, varat izmantot augšupvērsto un lejupvērsto navigācijas taustiņu.



Attēls 3.809: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Veiciet darbības tādā secībā, kādā tās tiek parādītas logā. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācijas procedūra tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.810: New Holland kombaina displejs

4. Kad visas darbības ir veiktas, ekrānā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (Kalibrācija sekmīga). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER vai ESC.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrēšanas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

5. Ja ierīce nedarbojas pareizi, veiciet maksimālā stublāju augstuma kalibrēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija, lappuse 474.](#)

Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija

Šajā darbību kārtībā ir aprakstīts, kā iestatīt augstumu, kurā ražas novākšanas platības skaitītājs sāk un beidz skaitīt apstrādāto platību.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

SVARĪGI:

- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk zema, zonas skaitītājs var **NEBŪT** precīzs, jo dažkārt heders tiek pacelts virs šīs robežvērtības, lai gan kombains joprojām pļauj.
- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk augsta, zonas skaitītājs turpina skaitīt pat, ja heders ir pacelts (bet zem šīs robežvērtības) un kombains vairs nepļauj.

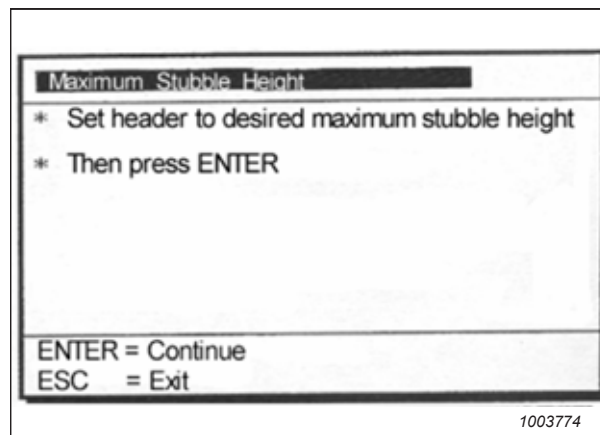


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet kalibrēšanas dialoglodziņu MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (maksimālais rugāju augstums). Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



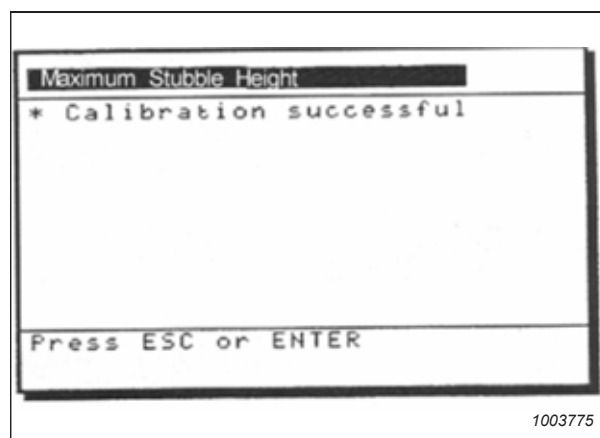
Attēls 3.811: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

2. Iestatiet hedera vajadzīgo maksimālo rugāju augstumu, izmantojot daudzfunkcionālā roktura vadības slēdzi.

PIEZĪME:

Iestatiet hederu tādā augstumā, kas ražas novākšanas laikā nekad netiks sasniegts. Tādējādi tiks nodrošināts, ka ražas novākšanas zonas skaitītājs nekad nepārtrauks reģistrēt ražas novākšanas datus, kamēr darbosies automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma.

3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai turpinātu. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt) vai ESC (iziet), lai aizvērtu kalibrēšanas ekrānu. Kalibrēšanas tagad ir pabeigta.



Attēls 3.812: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija

Ja nepieciešams, hedera pacelšanas ātrumu var regulēt (pirmais ātrums uz balansiera slēdža HEADER HEIGHT (hedera augstums) uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

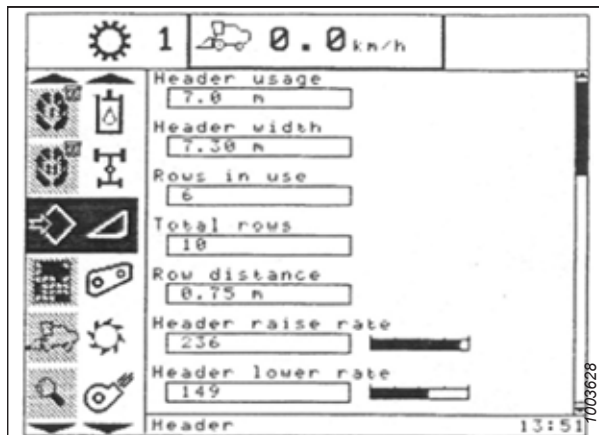
Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\)](#) un [CH, lappuse 479](#).

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombine displejā atlasiet HEADER RAISE RATE (hedera pacelšanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Pacelšanas ātrumu var mainīt no 32–236 ar soli 34. Rūpnīcas iestatījums ir 100.



Attēls 3.813: New Holland kombaina displejs

Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija

Ja nepieciešams, hedera nolaišanas ātrumu var regulēt (hedera augstuma vadības poga vai otrais ātrums uz hedera augstuma balansiera slēdža uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

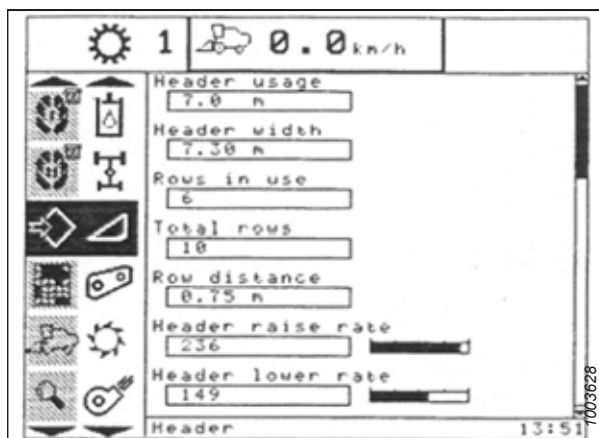
PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 479](#).

1. Kombine displejā atlasiet HEADER LOWER RATE (hedera nolaišanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 50.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Hedera nolaišanas ātrumu var mainīt no 2–247 ar soli 7. Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.814: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas jutības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja iestatīts maksimāls jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaistu padeves tvertni. Ja iestatīts minimāls jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaistu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 479](#).

**BĪSTAMI**

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Ieslēdziet kulšanas mehānismu un padeves tvertni.
2. Kombaina displejā atlasiet HEIGHT SENSITIVITY (Augstuma jutīgums).
3. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 200.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Jutīgumu var mainīt no 10–250 ar soli 10. Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.815: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR un CX sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombaina datorā kā iepriekš norādītus iestatījumus. Šos iestatījumus var norādīt un izvēlēties kombaina vadības pultī.

PIEZĪME:

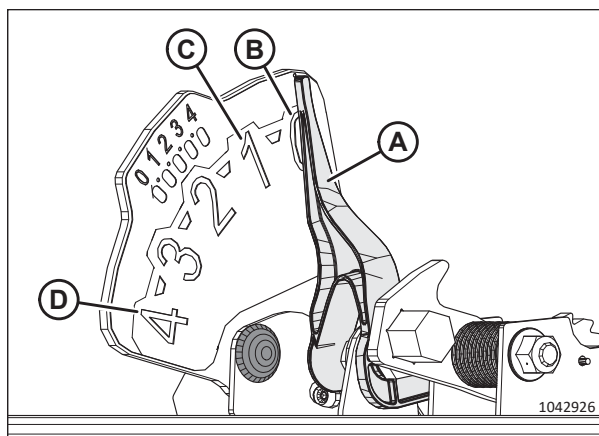
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 479](#).

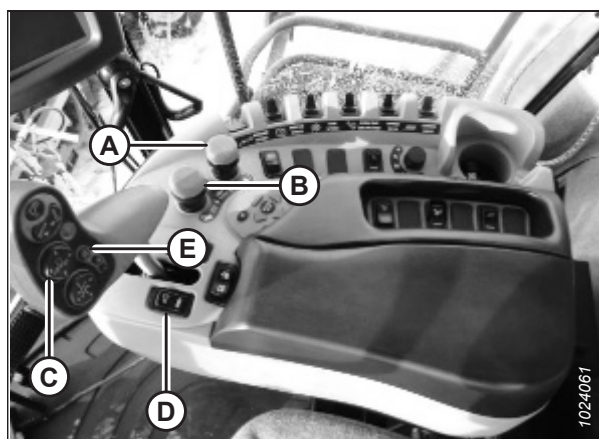
PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas pozīcijā **0** (B), ja heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.816: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ar slēdžiem (A) un (B) ieslēdziet kulšanas mehānismu un padeves tvertni.
2. Iestatiet balansiera slēdzi HEDERA ATMIŅA (D) režīma RUGĀJU AUGSTUMS / AUTOMĀTISKĀ RELJEFA KOPĒŠANA pozīcijā (A) vai (B).
3. Paceliet vai nolaidiet hedera līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam, izmantojot HEDERA AUGSTUMA un HEDERA SĀNU RELJEFA KOPĒŠANAS momentslēdzi (C).
4. Vismaz 2 sekundes turiet nospiestu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (E), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.



Attēls 3.817: New Holland kombaina vadības ierīces

PIEZĪME:

Ir iespējams saglabāt divas dažādas hedera augstuma vērtības, izmantojot piedziņas slēdzi HEADER MEMORY (Hedera atmiņa) (D) režīma STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT stāvoklī (Stublāju augstums/automātiska reljefa kopēšana) (A) vai (B).

5. Paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vajadzīgajam darba augstumam, izmantojot momentslēdzi REEL HEIGHT (Tītavu augstums) (E).
6. Vismaz 2 sekundes turiet nospiestu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (E), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

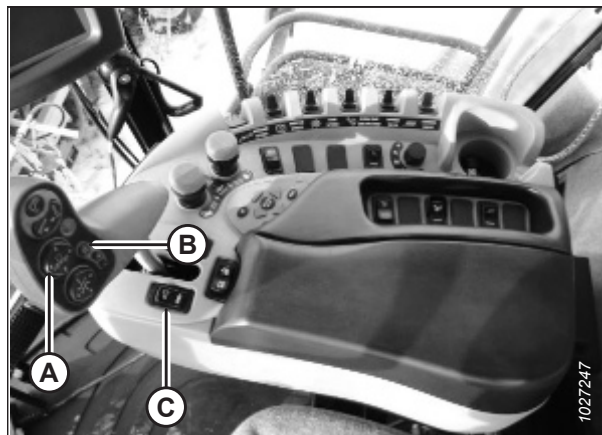
7. Lai mainītu vienu no atmiņā saglabātajiem hedera augstuma iestatītajām vērtībām, kamēr kombains tiek izmantots, lietojiet piedziņas slēdzi HEADER HEIGHT AND HEADER LATERAL FLOAT (Hedera augstums/hedera sānu reljefa kopēšana) (A) (lēni uz augšu/uz leju), lai paceltu vai nolaistu hederu līdz vēlamajai vērtībai. Vismaz 2 sekundes turiet nospieztu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (B), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

PIEZĪME:

Pilnībā nospiežot AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (B), reljefa kopēšanas režīms tiek izslēgts.

PIEZĪME:

Pēc hedera augstuma iestatītā punkta maiņas nav nepieciešams vēlreiz nospiegt piedziņas slēdzi (C).



Attēls 3.818: New Holland kombaina vadības ierīces

3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90).

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērijas un CH

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR sērija: šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90).

Informāciju par New Holland kombainu modeļiem, kas izlaisti pirms 2015. gada, skatiet šeit: [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

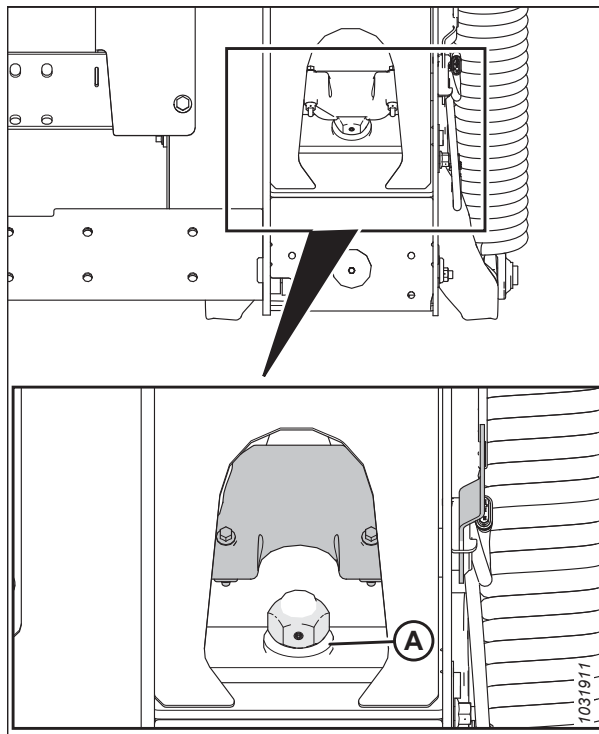
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatradīsies uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507](#).



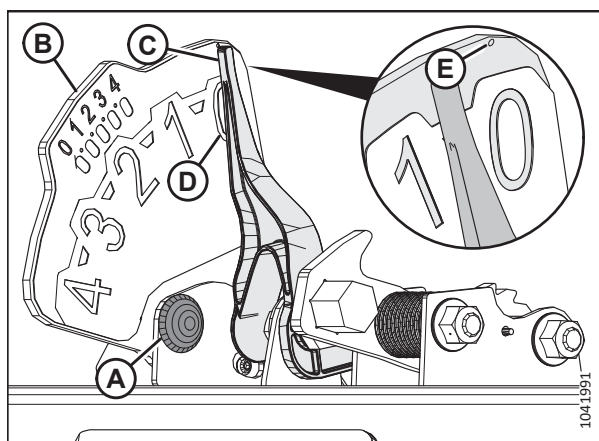
Attēls 3.819: Reljefa kopēšanas bloķējums

- Ja rādītājs nav uz nulles, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) atrodas pozīcijā 0 (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.

- Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.



Attēls 3.820: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

- Galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.821: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).



Attēls 3.822: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A) nolaižamajā izvēlnē GROUP (grupa).
- Atlasiet HEADER HEIGHT SENS L. (hedera augstuma sensors L.) (B) nolaižamajā izvēlnē PARAMETER (Parametrs).



Attēls 3.823: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

12. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Precīzs spriegums (B) ir norādīts lapas augšpusē.
13. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.



Attēls 3.824: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Automātisko hedera augstuma vadību (AHC) var iestatīt, izmantojot kombaina displeju un vadības rokturi.

Lai nodrošinātu labāko AHC sistēmas rezultātu, šīs darbības veiciet ar centrālā posma iestatījumu **D**. Kad iestatīšana un kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vajadzīgajā hedera leņķī.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
3. Izslēdziet dzinēju.
4. Pagrieziet atslēgu pozīcijā RUN (Palaist).

EKSPLUATĀCIJA

- Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).

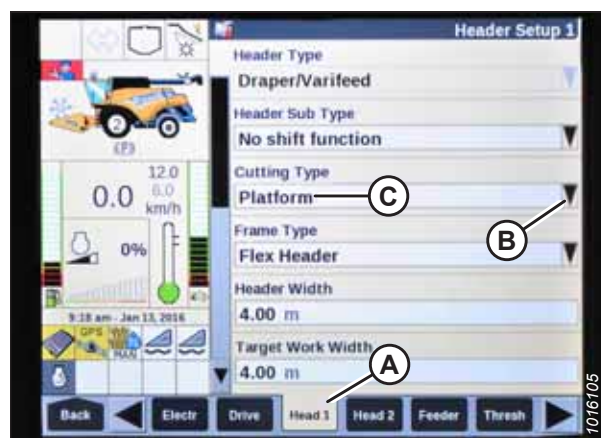
SVARĪGI:

Dažās New Holland kombainu galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 3.825: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet HEAD 1 (1. heders) (A). Tiek parādīta lapa HEADER SETUP 1 (1. hedera iestatīšana).
- Atlasiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) ar nolaižamās izvēlnes bultiņu (B) un mainiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) uz PLATFORM (platforma) (C).



Attēls 3.826: New Holland kombaina displejs

- Izvēlieties nolaižamo bultiņu HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) un iestatiet HEADER SUB TYPE uz 80/90 (A).



Attēls 3.827: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

9. Atlasiet HEAD 2 (2. heders) (A). Tiek parādīta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).



Attēls 3.828: New Holland kombaina displejs

10. Atlasiet nolaižamo izvēlni AUTOFLOAT (Automātiska reljefa kopēšana) un iestatiet to stāvoklī INSTALLED (Uzstādīts) (A).
11. Atlasiet nolaižamo izvēlni AUTO HEADER LIFT (Automātiska hedera celšana) un iestatiet to stāvoklī INSTALLED (Uzstādīts) (B).

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīta opcija AUTO HEADER LIFT (Automātiska hedera celšana) un pieslēgta AHHC, heders tiek celts automātiski, pavelkot vadības rokturi atpakaļ.

12. Iestatiet MANUAL HHC RAISE RATE (HHC manuālas pacelšanas ātrums) (C) un MANUAL HHC LOWER RATE (HHC manuālas nolaišanas ātrums) (D) vērtības, lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.
13. Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutīgums) (A) un HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutīgums) (B) lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.



Attēls 3.829: New Holland kombaina displejs



Attēls 3.830: New Holland kombaina displejs

14. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.831: New Holland kombaina displejs

Tītavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Pirms tītavu darbināšanas kombaina datorā ir jāievada tītavu diametra un tītavu darba tilpuma iestatījumi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

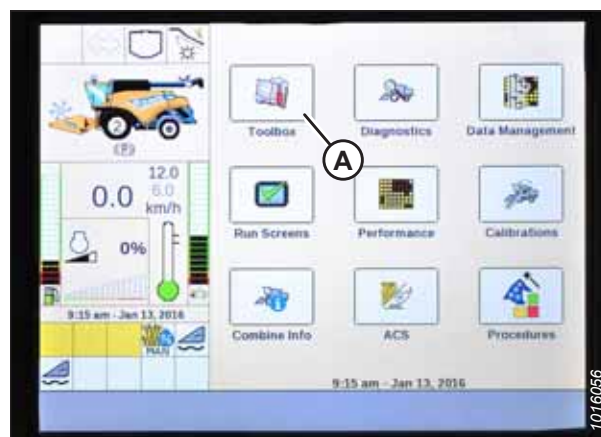
PIEZĪME:

CR modeļi: šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).

1. Izslēdziet dzinēju.
2. Pagrieziet atslēgu pozīcijā RUN (Palaist).
3. Pārliecinieties, vai kombaina displeja programmatūra ir atjaunināta uz atbilstošu vai jaunāku versiju, kas norādīta tālāk:
 - 2015.–2018. gada kombainu modeļi: UCM v38.10.0.0
 - 2019. gada un jaunāki kombainu modeļi: UCM v1.4.0.0
4. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
5. Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).

SVARĪGI:

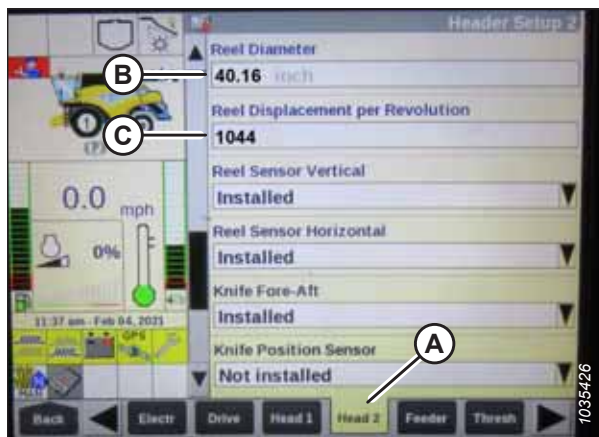
Dažās New Holland kombainu galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 3.832: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

6. Atlasiet HEAD 2 (2. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).
7. Atlasiet REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (B) un ievadiet 102 cm (40,16 collas).
8. Atlasiet REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (Tītavu darba tilpums apgriezienā) (C) un ievadiet vērtību atbilstoši konkrētai dzenošo un piedziņas ķēdesratu izmēru kombinācijai, kas norādīta šajā tabulā.



Attēls 3.833: New Holland kombaina displejs

Tabula 3.45 Tītavu darba tilpuma uz apgriezienu diagramma

Piedziņas ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Dzenošā ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Tītavu darba tilpums uz apgriezienu
19 (standarta)	56	769
14 (liels griezes moments / mazs ātrums) 82	56	1044
20 (mazs griezes moments / liels ātrums) 83	52	679

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija un CH

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).

82. Divu ātrumu komplekts ar ķēdi uz iekšējiem ķēdesratiem.

83. Divu ātrumu komplekts ar ķēdi uz ārējiem ķēdesratiem

EKSPLUATĀCIJA

Pirms hedera kalibrēšanas procedūras sākšanas pārbaudiet šādus nosacījumus:

- Kombainam ir pievienots heders.
- Kombains atrodas uz līdzenas zemes, un heders ir vienā līmenī ar zemi.
- Heders ir uz lejas bloķējumiem, un centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Dzinējs darbojas.
- Kombains nepārvietojas.
- No hedera augstuma kontrollera (HHC) moduļa nav saņemti dati par kādiem bojājumiem.
- Heders/padeves mehānisms ir izslēgts.
- Sānu reljefa kopēšanas pogas **NAV** nospiestas.
- Taustiņš ESC **NAV** nospiests.

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

1. Galvenajā lapā atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.834: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet nolaižamo izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija) (A).



Attēls 3.835: New Holland kombaina displejs

3. Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.836: New Holland kombaina displejs

4. Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās tiek parādītas lapā. Kalibrācijas laikā displejs tiek atjaunināts, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācija tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.837: New Holland kombaina displejs

5. Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETED (Kalibrēšana pabeigta).

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos tika izvēlēts lielāks reljefa kopēšanas iestatījums, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.838: New Holland kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — New Holland CR sērijas un CH

Pirms automātiskās hederu augstuma vadības (AHC) sistēmas izmantošanas ir jākalibrē tītavu augstuma sensors un tītavu atgāzuma sensors. Kalibrējot tītavu stāvokli, tiek kalibrēts tītavu augstuma sensors un tītavu atgāzuma sensors.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).

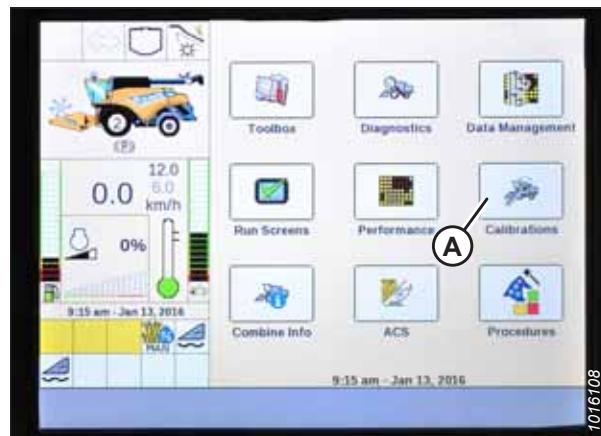
Lai kalibrētu tītavu stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai pareizi kalibrētu sensorus, kombainam ir jādarbojas pilnīgā tukšgaitā.

3. Galvenajā lapā atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A).
Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.839: New Holland kombaina displejs

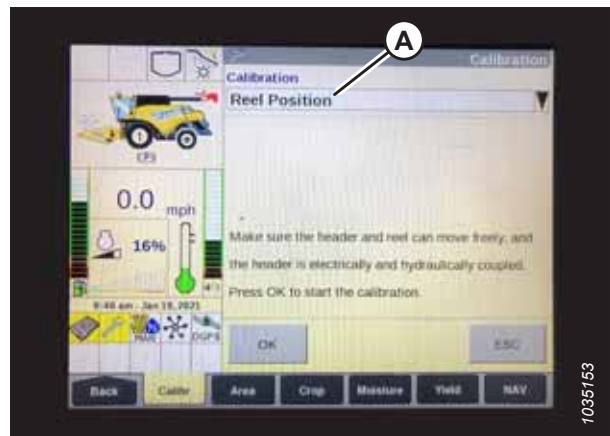
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet nolaižamo izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija) (A).



Attēls 3.840: New Holland kombaina displejs

5. Kalibrēšanas opciju saraksta atlasiet REEL POSITION (Titavu stāvoklis) (A).



Attēls 3.841: New Holland kombaina displejs

6. Tiks parādīts paziņojums CAUTION (Uzmanību!) (A). Atlasiet ENTER (Ievadīt).



Attēls 3.842: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Ja tiek parādīts paziņojums „Confirm varifeed knife is completely retracted” (Apstipriniet, vai Varifeed nazis ir pilnībā ievilkts) (A), atlasiet ENTER (Ievadīt).

PIEZĪME:

Varifeed nazis nav lietojams MacDon hederos.



Attēls 3.843: New Holland kombaina displejs

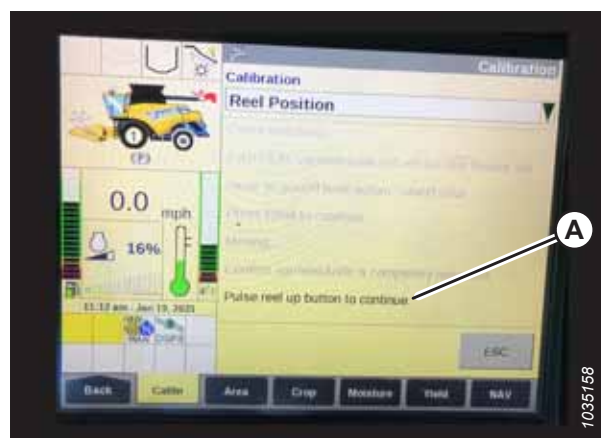
- Veiciet kalibrācijas darbības (A), kā tās tiek parādītas lapā. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelievojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācijas procedūra tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.844: New Holland kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija un CH

Pārbaudiet tītavu augstuma sensora spriegumu, lai pārliecinātos, ka tas ir norādītajā diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



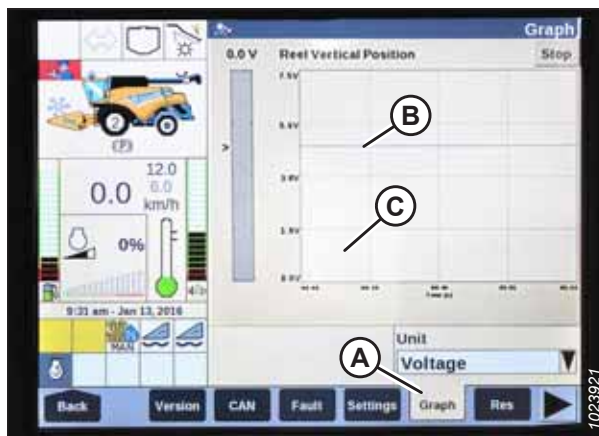
Attēls 3.845: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) (B) atlasiet HEADER (heders).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) (C) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija).



Attēls 3.846: New Holland kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) diagramma.
6. Paceliet tītavas, lai redzētu zemspriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,7–1,1 V robežās.
7. Nolaidiet tītavas, lai redzētu augstspriegumu (B). Spriegumam jābūt 3,9–4,3 V robežās.
8. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 249.*



Attēls 3.847: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Pļaušanas augstuma iestatījumu var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā iestatījumu var atlasīt, izmantojot vadības rokturi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).

Konsolei ir divas automātiskā augstuma sākotnējo iestatījumu pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem ir nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) nav konfigurēta.



Attēls 3.848: New Holland kombaina vadības ierīces

Lai norādītu iepriekš iestatītu pļaušanas augstumu, veiciet tālāk norādītās darbības.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Nospiediet sākotnējās iestatīšanas pogu 1 (A). Uz pogas iedegas dzeltenas krāsas indikators.
3. Pārvietojiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam.



Attēls 3.849: New Holland kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

- Lai norādītu iepriekšējo iestatījumu, turiet nospiestu daudzfunkcionālā roktura pogu RESUME (Atsākt) (C), līdz monitorā atskan signāls.

PIEZĪME:

Veidojot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiks saglabāts.

- Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
- Turiet nospiestu pogu RESUME (Atsākt) (C) uz daudzfunkciju roktura, lai iestatītu sākotnējo iestatījumu.
- Atkārtojiet no darbības 2, *lappuse 493* līdz darbībai 6, *lappuse 494*, izmantojot sākotnējo iestatījumu pogu 2.
- Nolaidiet hederi uz zemes.
- Galvenajā lapā atlasiet RUN SCREENS (Izpildes ekrāni) (A).



1024067

Attēls 3.850: New Holland kombaina daudzfunkcionālais rokturis



1016150

Attēls 3.851: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet cilni RUN (Izpilde), kas parāda parametru MANUAL HEIGHT (Augstums manuāli).

PIEZĪME:

Lauks MANUAL HEIGHT (Augstums manuāli) var tikt parādīts jebkurā no cilnēm RUN (Izpilde). Ja tiek nospiesta automātiskā augstuma sākotnējās iestatīšanas poga, displejs mainās uz AUTO HEIGHT (Augstums automātiski) (A).

- Nospiediet vienu no automātiskā augstuma priekšiestatīšanas pogām, lai atlasītu priekšiestatītu pļaušanas augstumu.



1016152

Attēls 3.852: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Maksimālo darba augstumu var iestatīt kombains displejā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

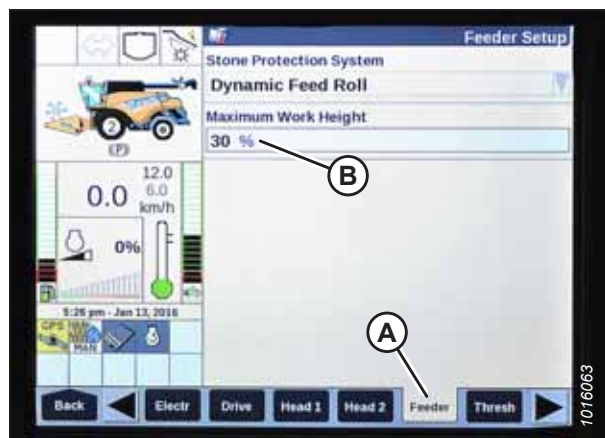
CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 468](#).

1. Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).



Attēls 3.853: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet FEEDER (Padevējs) (A). Tiks atvērta lapa FEEDER SETUP (Padevēja iestatīšana).
3. Atlasiet lauku MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimālais darba augstums) (B).



Attēls 3.854: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

4. Iestatiet iespējas MAXIMUM WORK HEIGHT (Maksimālais darba augstums) vēlamu vērtību.
5. Nospiediet SET (Iestatīt) un pēc tam nospiediet ENTER (Ievadīt).



Attēls 3.855: New Holland kombaina displejs

Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija un CH

Tītavu garenvirziena, hedera sasveres un hedera veida iestatījumus automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmai var mainīt, atverot izvēlnes HEAD (Heders).

PIEZĪME:

CR modeļi: šis darbības attiecas tikai uz 2016. gada New Holland CR modeļiem 6.90, 7.90, 8.90 un 9.90.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Dažās New Holland kombainu galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pagrieziet aizdedzes atslēgu līdz pozīcijai RUN (Palaist).
2. 1. lappusē HEAD 1 mainiet CUTTING TYPE (A) no FLEX uz PLATFORM.



Attēls 3.856: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. lappusē HEAD (Heders) mainiet HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) (A) no DEFAULT (Noklusējuma) uz 80/90.



Attēls 3.857: New Holland kombaina displejs

Iespējas ON GROUND (Pie zemes) sākotnējiem iestatījumiem tagad ir pieejamas divas dažādas pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) apakšā nav konfigurēta.



Attēls 3.858: New Holland kombaina vadības ierīces

Ķīvu atpakaļgaitas funkcija — New Holland CR sērija un CH

New Holland CR sērijas kombainos var atļaut ķīvām darboties atpakaļgaitā kopā ar padeves tvertni.



BĪSTAMI

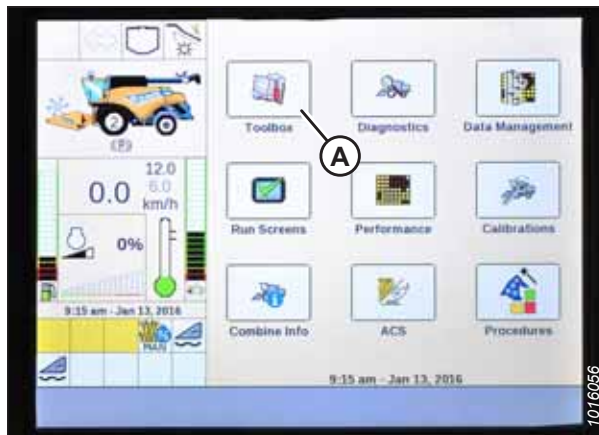
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).

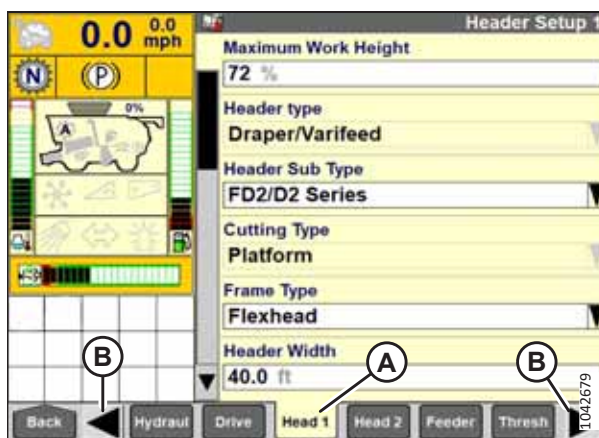


Attēls 3.859: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).



Attēls 3.860: New Holland kombaina displejs

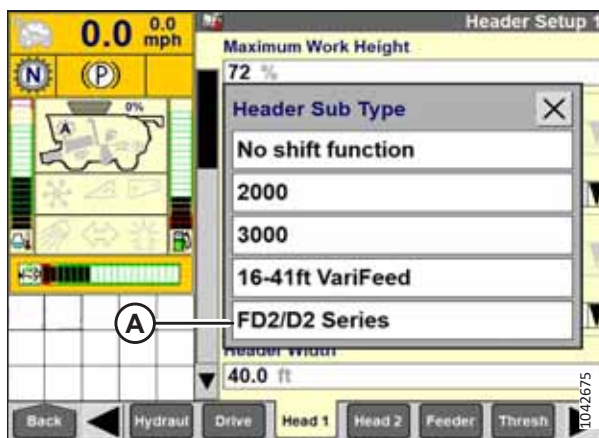
3. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids).
4. Logā HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) atlasiet tālāk norādīto vērtību.

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet **FD2/D2 SERIES** (FD2/D2 sērijas) (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērijas), tiks optimizēta AHAV veikspēja FD2 un D2 sērijas hederos.

- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet **80/90**.



Attēls 3.861: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Atgriezieties lapā HEAD 1 (1. galviņa) un nolaižamajā izvēlnē FRAME TYPE (rāmja veids) (A) izvēlieties RIGID (nekustīgs).



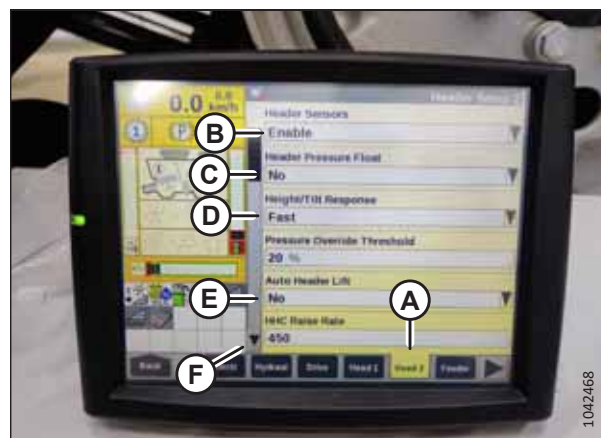
Attēls 3.862: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
- Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
- Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
- Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).

PIEZĪME:

Lauka AUTO HEADER LIFT (Hedera automātiska pacelšana) (E) vērtību var iestatīt atbilstoši lietotāja preferencēm.

- Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.
- Laukā HYDRAULIC REEL (Hidrauliskās tītavas) (A) atlasiet YES (Jā).
- Laukā HYDRAULIC REEL REVERSE (Hidraulisko tītavu reverss) (B) atlasiet YES (Jā).

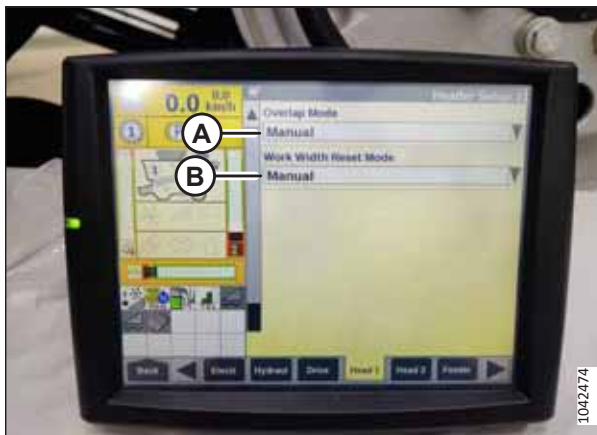


Attēls 3.863: New Holland kombaina displejs



Attēls 3.864: New Holland kombaina displejs

13. Lauciņā OVERLAP MODE (Pārklāšanās režīms) (A) atlasiet MANUAL (Manuāli).
14. Laukā WORK WIDTH RESET (Darba platuma atiestatīšana) (B) atlasiet MANUAL (Manuāli).



Attēls 3.865: New Holland kombaina displejs

3.10.20 Rostselmash kombaini — RSM-081 un RSM-161

Sniegti norādījumi par to, kā izmantot hedera automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu ar Rostselmash RSM-081 un RSM-161 kombainiem.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Rostselmash RSM-081 un RSM-161

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHC funkcija nedarbosies pareizi. Rostselmash RSM-081 un RSM-161 kombainu AHC funkciju var kalibrēt, izmantojot automātisko kalibrācijas procedūru.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

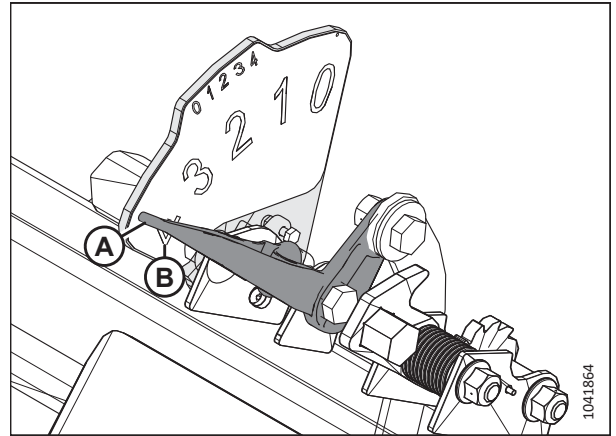
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Iestatiet centrālo posmu pozīcijā **D**. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).
3. Iestatiet dzinēja jaudu darba ātrumā.
4. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
5. Ļaujiet motoram sasniegt normālu darba temperatūru.

EKSPLUATĀCIJA

6. Nolaidiet hederu uz zemes.
7. Pārliecinieties, vai adata (A) uz reljefa kopēšanas moduļa reljefa kopēšanas indikatora ir vērsta uz 4 (B), kā parādīts attēlā.



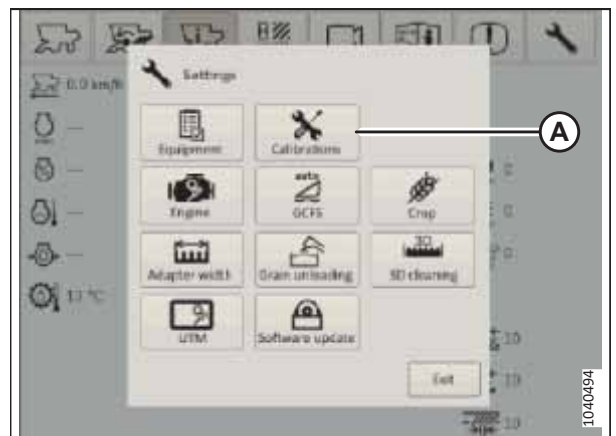
Attēls 3.866: Reljefa kopēšanas indikators

8. Atlasiet ikonu WRENCH (Uzgriežņu atslēga) (A). Tiks atvērts logs SETTINGS (Iestatījumi) (B).



Attēls 3.867: Iestatījumu izvēlne

9. Atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācija) (A). Tiks atvērta izvēlne CALIBRATION SETTINGS (Kalibrācijas iestatījumi).



Attēls 3.868: Iestatījumu izvēlne — kalibrēšanas poga

10. Atlasiet GFCS (A).



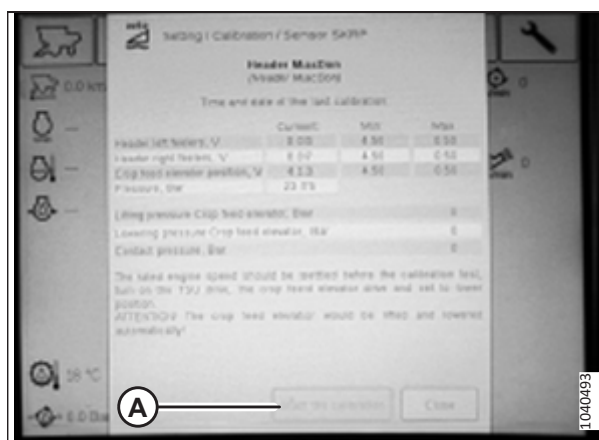
Attēls 3.869: Kalibrācijas iestatījumu izvēlne

11. Nospiediet START CALIBRATION (Sākt kalibrāciju) (A). Heders pacelsies līdz maksimālajam augstumam un pēc tam nolaidīsies līdz zemākajai iespējamajai pozīcijai.

PIEZĪME:

Ja sistēma ziņo par sensora spriegumu, kas ir ārpus pieļaujamā diapazona (0,7–4,3 V), kalibrācija būs nesekmīga. Sprieguma diapazons jāmēra pie sensoriem. Norādījumus par to, kā pārbaudīt hedera augstuma sensoru sprieguma diapazonu, skatiet šeit: [3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 295](#).

12. Noregulējiet centrālo posmu līdz vajadzīgajam iestatījumam. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233](#).



Attēls 3.870: Kalibrēšanas ekrāns

Automātiskās hedera augstuma vadības aktivizēšana — Rostselmash RSM-081 un RSM-161

Kad kombainā ir konfigurēta automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma, AHC sistēma ir jāaktivizē kombaina datorā.

PIEZĪME:

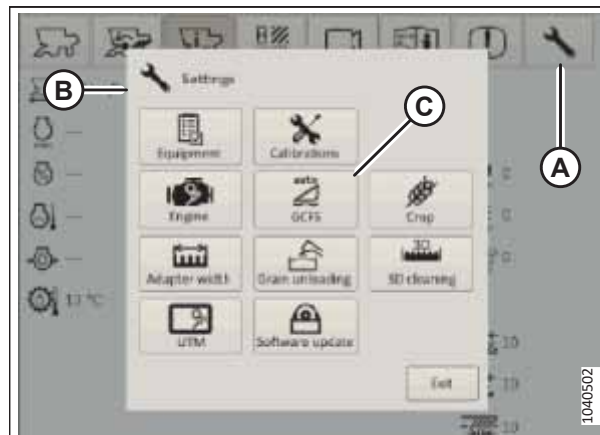
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

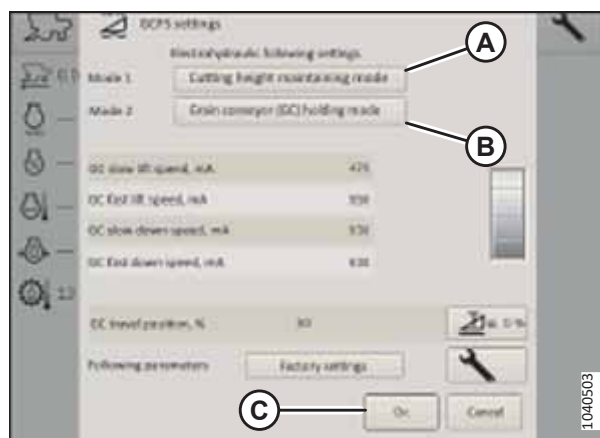
EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet ikonu WRENCH (Uzgriežņu atslēga) (A). Tiks atvērts logs SETTINGS (Iestatījumi) (B).
2. Izvēlieties GCFS (C). Tiks atvērta lapa GCFS SETTINGS (GCFS iestatījumi).



Attēls 3.871: Iestatījumu izvēlne

3. Pārliecinieties, vai sadaļās MODE 1 (1. režīms) (A) un MODE 2 (2. režīms) (B) ir norādīts iestatījums CUTTING HEIGHT MAINTAINING MODE (Pļaušanas augstuma uzturēšanas režīms).
4. Lai apstiprinātu izmaiņas, atlasiet pogu OK (Labi) (C).



Attēls 3.872: Iestatījumu izvēlne

Tītavu ātruma kalibrēšana — Rostselmash RSM-081 un RSM-161

Lai varētu izmantot Rostselmash RSM-081 un RSM-161 kombainu automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas automātiskā tītavu ātruma funkciju, ir jākalibrē tītavu ātrums.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Ļaujiet motoram sasniegt normālu darba temperatūru.

EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet ikonu WRENCH (Uzgriežņu atslēga) (A). Tiks atvērts logs SETTINGS (Iestatījumi) (B).



Attēls 3.873: Iestatījumu izvēlne

5. Atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācija) (A). Tiks atvērts logs CALIBRATION SETTINGS (Kalibrācijas iestatījumi).



Attēls 3.874: Iestatījumu izvēlne — kalibrēšanas poga

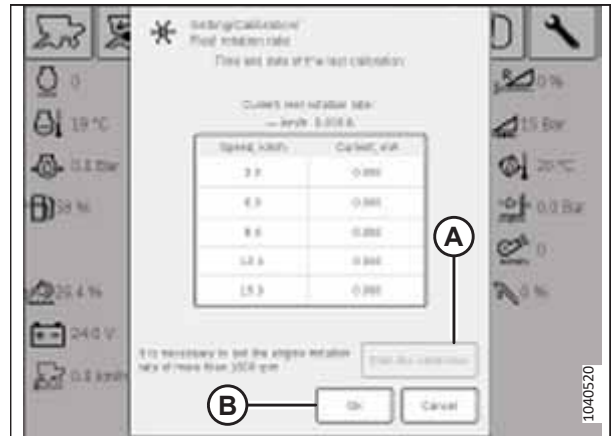
6. Atlasiet ikonu REEL (Tītavas) (A). Tiks atvērta lapa REEL CALIBRATION (Tītavu kalibrācija).



Attēls 3.875: Kalibrācijas iestatījumu izvēlne

EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet START CALIBRATION (Sākt kalibrāciju) (A). Displejā atskanēs skaņas signāls, kas norāda, ka procedūra ir sākta. Tītavas sāks griezties un apstāsies, kad kalibrācija būs pabeigta. Šī procedūra var aizņemt vairākas minūtes.
- Atlasiet pogu OK (Labi) (B).



Attēls 3.876: Tītavu kalibrācijas lapa

Hedera ekspluatācija — Rostselmash RSM-081 un RSM-161

Kad ir kalibrēta automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma, hedera iestatījumus var optimizēt, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē.

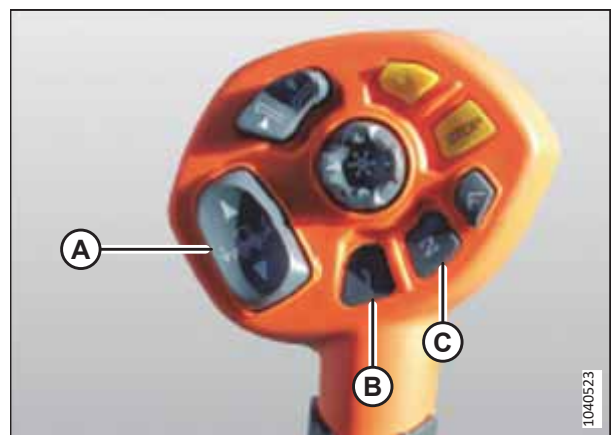
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Iedarbiniet dzinēju.
- Ieslēdziet kombaina padeves tvertni. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Aktivizējiet hederu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Kombaina vadības rokturī izmantojiet hedera pacelšanas/ nolaišanas pogu (A), lai pārvietotu hederu vajadzīgajā augstumā.



Attēls 3.877: Kombaina vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

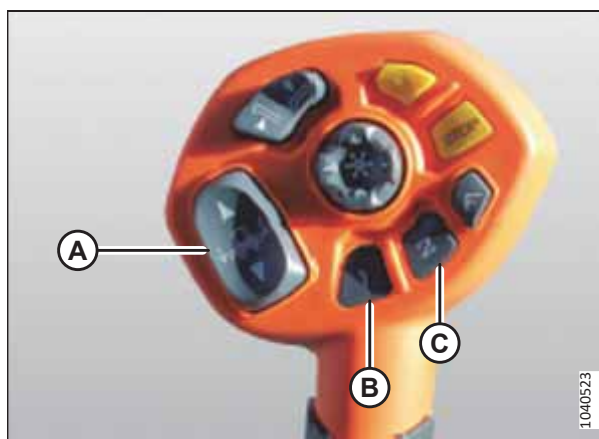
PIEZĪME:

Iepriekš norādītajam augstuma iestatījumam jābūt no 10 līdz 50% no zemes spiediena, kā norādīts sadaļā GROUND PRESSURE BAR (Zemes spiediena josla) (A).



Attēls 3.878: Kombinei ekspluatācijas lapa

5. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (B), lai saglabātu iepriekš iestatīto augstumu. Vēlreiz nospiediet un atlaidiet pogu (B), lai pārvietotu hederu iepriekš iestatītā augstumā.
6. Ja vēlaties norādīt citu iepriekšēju iestatījumu pogai (C):
 - a. Izmantojiet hedera pacelšanas/nolaišanas pogu (A), lai pārvietotu hederu citā vajadzīgajā augstumā.
 - b. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (C), lai saglabātu otro iepriekš iestatīto augstumu. Vēlreiz nospiediet un atlaidiet pogu (C), lai pārvietotu hederu otrajā iepriekš iestatītajā augstumā.



Attēls 3.879: Kombinei vadības rokturis

3.11 Hedera līmeņošana

Reljefa kopēšanas modulis tiek iestatīts rūpnīcā, lai nodrošinātu pareizu līmeni izmantošanai kopā ar hederu, un parasti tas nav jāregulē. Tomēr, ja ir nepieciešama regulēšana, to var veikt, ievērojot noteiktu šeit aprakstītu procedūru.

Pirms mēģināt līmeņot hederu, pārliecinieties par tālāk minēto.

- Pārliecinieties, vai kombaina riepas ir pareizi piepumpētas.
- Pārbaudiet, vai kombaina padevēja tvertne ir līdzena. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Pārbaudot līmeņrādi uz reljefa kopēšanas moduļa, pārliecinieties, vai reljefa kopēšanas moduļa augšējā daļa ir līdzena un atrodas paralēli kombaina padeves korpusam.

SVARĪGI:

Reljefa kopēšanas atsperes **NEIZMANTO** hedera līmeņošana.

Ja heders joprojām nav nolīmeņots, veiciet tālāk norādītās darbības.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

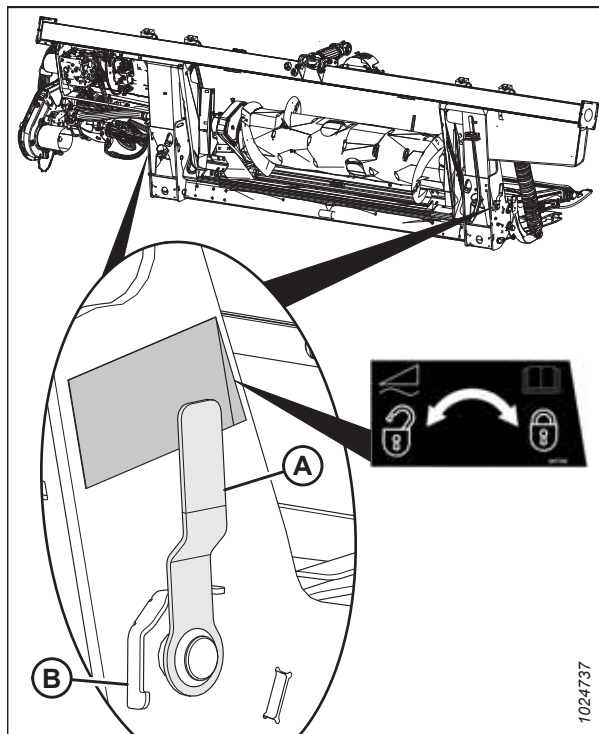


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Pārbaudiet hederu, lai noteiktu, kura puse ir pārāk augstu un kura — pārāk zemu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 226](#).
6. Pārbaudiet un, ja nepieciešams, noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

7. Atvienojiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un nospiežot reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (Atbloķēt).



Attēls 3.880: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

8. Hedera augšpusē veiciet nelielu uzgriežņa (A) regulēšanu (1/4–1/2 pagriezienu) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Šajā hedera pusē vēl **NEVEICIET** nekādas reljefa kopēšanas bloķēšanas uzgriežņa korekcijas.

SVARĪGI:

Uzgriežņa (A) regulēšana, kas pārsniedz divus apgriezienus jebkurā virzienā, var negatīvi ietekmēt hedera reljefa kopēšanas funkciju.

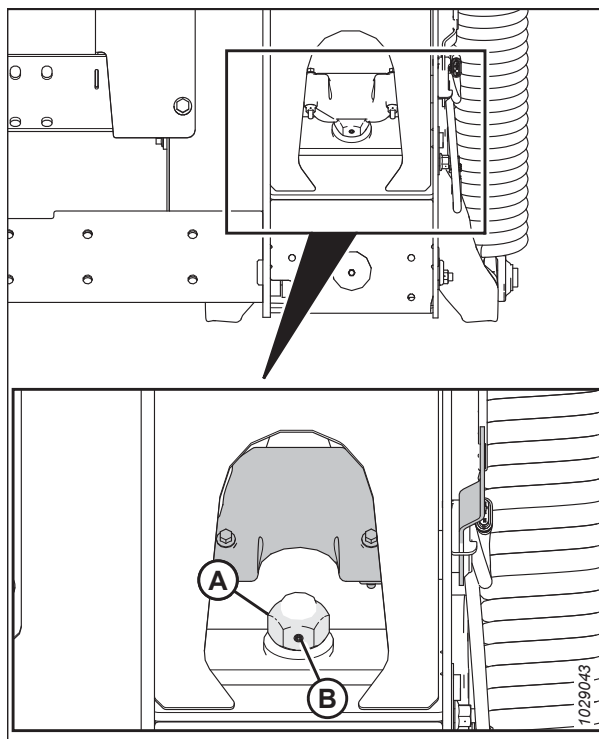
PIEZĪME:

Pagriežot reljefa kopēšanas bloķēšanas uzgriezni pulksteņrādītāju kustības virzienā, tiek pacelta attiecīgā hedera puse; pagriežot uzgriezni pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, attiecīgā hedera puse tiek nolaista.

PIEZĪME:

Regulēšanas skrūve (B) nav jāatlaiž, lai veiktu uzgriežņa (A) regulēšanu līdz pusapgriezienam.

9. Veiciet tādu pašu regulēšanu reljefa kopēšanas bloķēšanas uzgriežnim hedera apakšējā pusē pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Piemēram, ja hedera augstākajā pusē tika veikta regulēšana par 1/4 pagriezienu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, veiciet regulēšanu par 1/4 pagriezienu pulksteņrādītāja kustības virzienā zemākajā pusē.



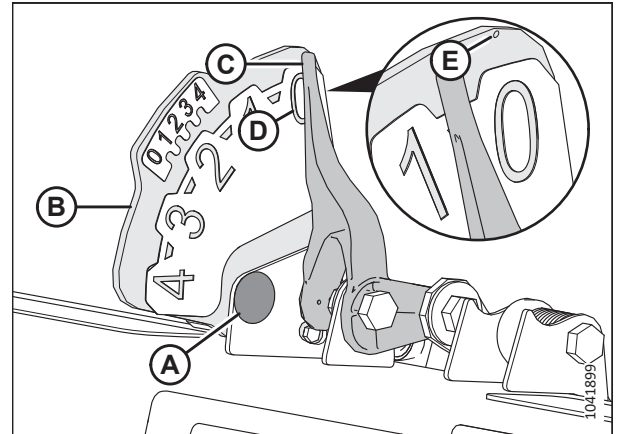
Attēls 3.881: Reljefa kopēšanas bloķējums — labā puse

EKSPLUATĀCIJA

10. Atiestatiet reljefa kopēšanas indikatoru uz nulli, palaižot vaļīgāk skrūvi (A) un bīdot reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir pozīcijā **0** (D). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

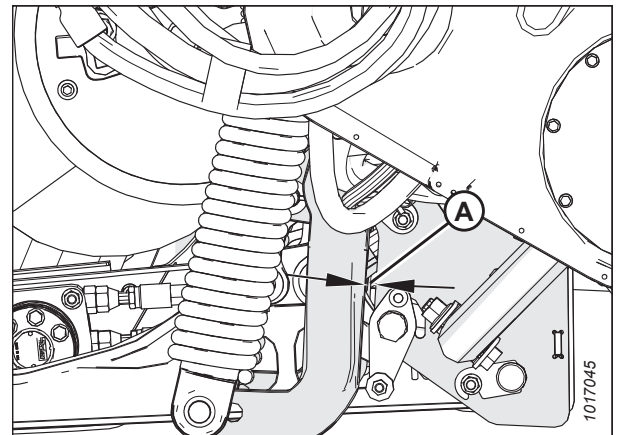
PIEZĪME:

Izmantojiet virs uzlīmes norādīto nulles punktu (E), lai pareizi iestatītu indikatora adatu.



Attēls 3.882: Reljefa kopēšanas indikators

11. Nodrošiniet vismaz 2–3 mm (1/8 collas) (A) atstatumu starp rāmi un grozāmās sviras aizmugurējo daļu.
12. Pēc hedera līmeņošanas pārbaudiet reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).



Attēls 3.883: Grozāma svira

3.12 Izkapts atvienošana

Ja izkaps nedarbojas pareizi, atbrīvojiet izkapti no šķēršļiem.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Rotējošu tītavu nolaišana uz iesprūdušas izkaps sabojās tītavu komponentus.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hедера piedziņu.
3. Paceliet hederu, lai novērstu tā piepildīšanos ar netīrumiem.
4. Pārslēdziet atpakaļgaitā kombaina padeves tvertni un dzinēja hедера piedziņu. Ja izkaps joprojām ir aizsprostota, pārejiet pie nākamās darbības.
5. Ja spraudnis **NEATVIENOJAS**, atslēdziet hедера piedziņas sajūgu un pilnībā paceliet hederu.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
8. Notīriet izkapti.

3.13 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacēlāja

Dažreiz kultūraugi iesprūst starp padeves stiebru pacēlāju un padeves platformu. Veiciet zemāk norādītās darbības, lai droši izvairītos no jebkādiem šķēršļiem padeves stiebru pacēlāja reljefa kopēšanas modulī.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hедера piedziņu.
3. Nedaudz paceliet hederu no zemes un paceliet tītavas.
4. Iestatiet sānu stiebru pacēlāja ātrumu uz 0.
5. Mainiet kombaina padeves virzienu atbilstoši ražotāja specifikācijām (dažādiem kombainu modeļiem padeves virziena maiņa ir atšķirīga) un aktivizējiet hедера piedziņu.
6. Lēnām palieliniet sānu stiebru pacēlāja ātrumu līdz iepriekšējiem iestatījumiem, ja aizsērējums ir novērsts.

3.14 Transporta pozīcija

Hederu var transportēt divējādi: to var piestiprināt pie kombaina priekšpuses vai vilkt aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora.

Plašāku informāciju skatiet šeit:

- *3.14.1 Hedera transportēšana uz kombaina, lappuse 512*
- *3.14.2 Vilkšana, lappuse 512*

3.14.1 Hedera transportēšana uz kombaina

Labas redzamības apstākļos varat transportēt hederu, kad tas ir piestiprināts kombainam.

BRĪDINĀJUMS

NEBRAUCIET ar kombainu, kam piestiprināts heders, naktī vai ierobežotas redzamības apstākļos, piemēram, miglas vai lietus laikā. Šādos apstākļos heders var nebūt redzams visā tā platumā.

UZMANĪBU

- Pirms transportēšanas pa ceļiem skatiet vietējos normatīvus, lai uzzinātu par platuma noteikumiem un apgaismojuma vai marķēšanas prasībām.
- Izpildiet visas kombaina operatora rokasgrāmatā ieteiktās transportēšanas, vilkšanas un citas darbības.
- Uzbraucot uz lauka vai nobraucot no tā, atslēdziet hedera piedziņas sajūgu.
- Pirms braukšanas pa ceļu pārlicinieties, vai lukturi ir tīri un darbojas pareizi. Pagrieziet dzeltenās signālugunis, lai nodrošinātu, ka citi satiksmes dalībnieki tās labi redz. Braucot pa ceļiem, obligāti izmantojiet lukturus.
- NELIETOJIET lauka lukturus uz ceļiem, jo tie var apmulsināt citus vadītājus.
- Pirms braukšanas pa ceļu notīriet transportlīdzekļa zīmes un atstarotājus, noregulējiet atpakaļskata spoguļus un notīriet logus.
- Pilnībā nolaidiet tītavas un paceliet hederu, ja vien nepārvadājat to pa kalniem.
- Uzmanieties no ceļu malās esošiem šķēršļiem un pretim braucošiem transportlīdzekļiem, kā arī ievērojiet piesardzību, braucot pa tiltiem.
- Braucot lejup no kalna, samaziniet ātrumu un turiet hederu minimālā augstumā, lai nodrošinātu maksimālu stabilitāti gadījumā, ja kāda iemesla dēļ transportlīdzeklis būs jāaptur. Kalna apakšā pilnībā paceliet hederu, lai izvairītos no saskares ar zemi.

3.14.2 Vilkšana

Hederus ar EasyMove™ transportēšanas papildaprīkojumu var vilkt aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora, nepārsniedzot braukšanas ātrumu 32 km/h (20 mph).

Norādījumus skatiet velkošā transportlīdzekļa operatora rokasgrāmatā.

Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim

Hederu var vilkt, izmantojot pareizi konfigurētu vālotāju, kombainu vai lauksaimniecības traktoru.



UZMANĪBU

Ievērojiet zemāk minētos norādījumus, lai nepieļautu vadības zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un/vai mašīnas bojājumus:

- Velkošā transportlīdzekļa svaram jāpārsniedz hedera svars, lai nodrošinātu pietiekamu kontroli un bremsēšanas spēju.
- Izmantojiet tikai, kombainu vai lauksaimniecības traktoru, lai vilktu hedera.
- Pārliedzinieties, ka tītavas ir pilnībā nolaistas un novietotas atpakaļ uz balsta svirām, lai stabilizētu hedera transportēšanu. Hederiem ar hidraulisko tītavu atgāzumu nekad nesavienojiet atgāzuma savienotājus vienu ar otru, jo pretējā gadījumā ķēde būs noslēgta un transportēšanas laikā tītavas var pavirzīties uz priekšu.
- Pārliedzinieties, ka visas tapas ir pareizi nostiprinātas transportēšanas pozīcijā pie riteņu balstiem, izkopts balsta un sakabes.
- Pirms hedera transportēšanas pārbaudiet riepu stāvokli un riepu spiedienu.
- Savienojiet sakabi ar velkošo transportlīdzekli, izmantojot atbilstošu sakabes tapu ar atsperes bloķēšanas tapu vai citu piemērotu stiprinājumu.
- Piestipriniet sakabes drošības ķēdi pie velkošā transportlīdzekļa. Pielāgojiet drošības ķēdes garumu tā, lai tā nebūtu vaļīgāka, kā nepieciešams, lai pagrieztos.
- Pievienojiet hedera septiņu polu spraudņa elektroinstalāciju pie atbilstošās kontaktligzdas velkošajā transportlīdzeklī. (Septiņu polu kontaktligzda ir pieejama izplatītāja rezerves daļā nodajā.)
- Pārliedzinieties, vai lukturi darbojas pareizi, un notīriet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un citus atstarotājus. Izmantojiet mirgojošus brīdinājuma lukturus, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

Piesardzības pasākumi hedera vilkšanai

Pirms pievienojat un velkat hedera aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora, izskatiet šo piesardzības pasākumu sarakstu.



UZMANĪBU

Ievērojiet tālāk minētos norādījumus, lai novērstu vadības zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un/vai mašīnas bojājumus.

- **NEBRAUCIET** ātrāk kā 32 km/h (20 mph).
- Slidenos vai sarežģītos braukšanas apstākļos samaziniet transportēšanas ātrumu līdz ātrumam, kas nepārsniedz 8 km/h (5 mph).
- Līkumos brauciet ar ļoti mazu ātrumu (8 km/h [5 mph] vai mazāku), jo līkumos hedera stabilitāte ir ierobežota. Pagriezienā vai izbraucot no tā, **NEDRĪKST** palielināt ātrumu.
- Transportējot hedera pa koplietošanas ceļiem, ievērojiet visus vietējos ceļu satiksmes noteikumus. Izmantojiet dzeltenās signālugunis, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

3.14.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)

Novietojiet hederu atpakaļ lauka pozīcijā pēc tam, kad tas ir aizvilkts uz jaunu vietu.

Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija

Kreisais ārējais ritenis ir jāpārvieto darba stāvoklī pēc tam, kad tas ir bijis transportēšanas stāvoklī.

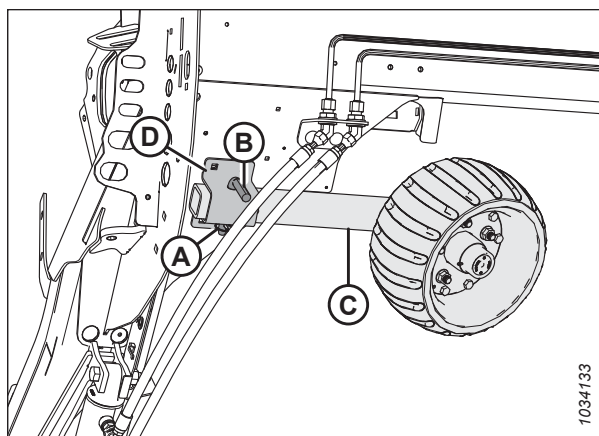
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja hedera atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārlicinieties, vai tā ir nostiprināta.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

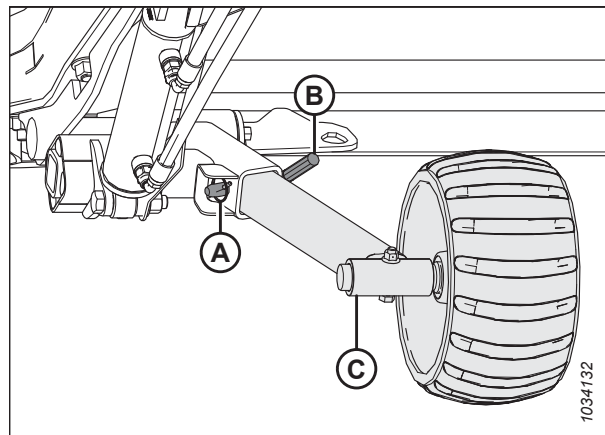
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmantojat blokus, raugieties, lai heders atrastos aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Noņemiet aizmurtapu (B).
7. Izvelciet riteņa komplektu (C) no glabāšanas kronšteina (D).



Attēls 3.884: Kreisā riteņa komplekts

EKSPLUATĀCIJA

- Ja ritenis ir vērsts uz iekšpusi, izlīdziniet riteņa bloku (C) ar atdalītāju un bīdiet to uz hедера priekšējo daļu, līdz tapu caurumi ir salāgoti.
- Uzlieciet aizturtapu (B).
- Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.885: Kreisā riteņa komplekts

Jūgstieņa noņemšana

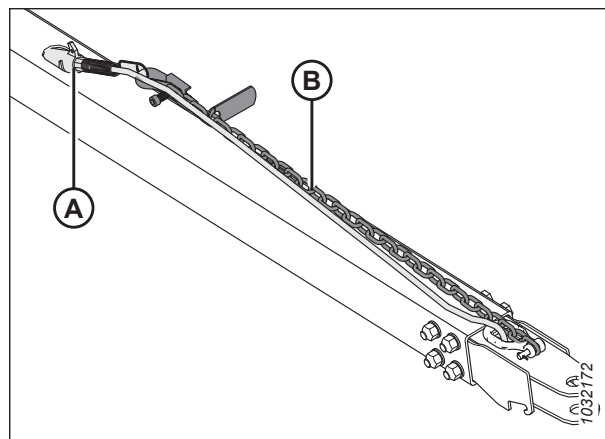
Pārveidojot hederu no transportēšanas pozīcijas, noņemiet jūgstieni no transportēšanas vietas.

- Bloķējiet hедера riepas ar riteņu balstķīļiem (A), lai nepieļautu hедера ripošanu.



Attēls 3.886: Riepu bloķēšana

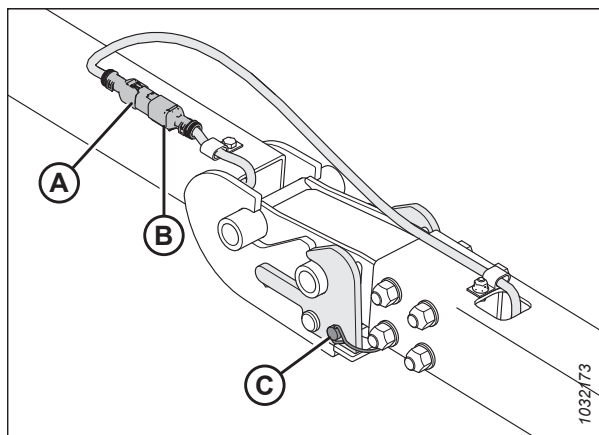
- Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) un drošības ķēdi (B) no velkošā transportlīdzekļa un uzglabājiet, kā parādīts attēlā.
- Ja noņemat jūgstieni ar pagarinājumu, pārejiet pie darbības 4, lappuse 516. Ja noņemat jūgstieni bez pagarinājuma, pārejiet pie darbības 16, lappuse 517.



Attēls 3.887: Jūgstieņa uzstādīšana

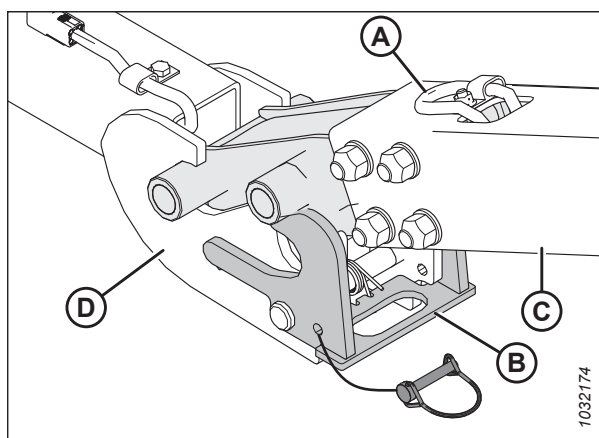
Ar pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

4. Atvienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) no pagarinājuma stiprinājuma (B).
5. Izņemiet sprosttapu (C) no aizdares.



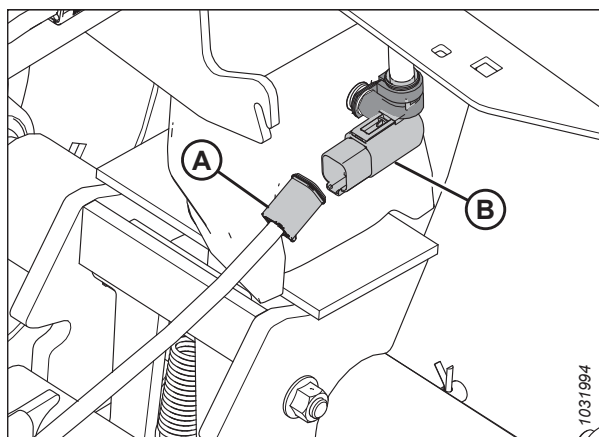
Attēls 3.888: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

6. Nostipriniet jūgstieņa stiprinājumu (A) uzglabāšanas vietā.
7. Paceliet sakabi pie aizdares savienojuma, lai noņemtu svaru no aizdares. Celšanas laikā pavelciet uz augšu aizdares rokturi (B), lai jūgstieņa taisnā tapa netraucētu, un pēc tam pakāpeniski nolaidiet montāžas mezglu uz zemes.
8. Paceliet jūgstieņa galu (C) un atvelciet to no pagarinājuma (D).



Attēls 3.889: Jūgstieņa / pagarinājuma savienojums

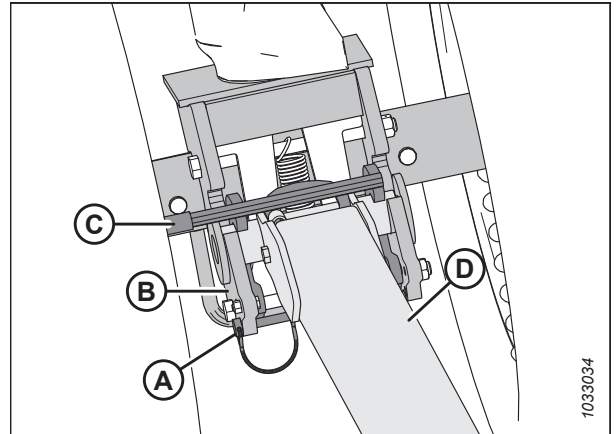
9. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



Attēls 3.890: Jūgstieņa elektriskais savienojums

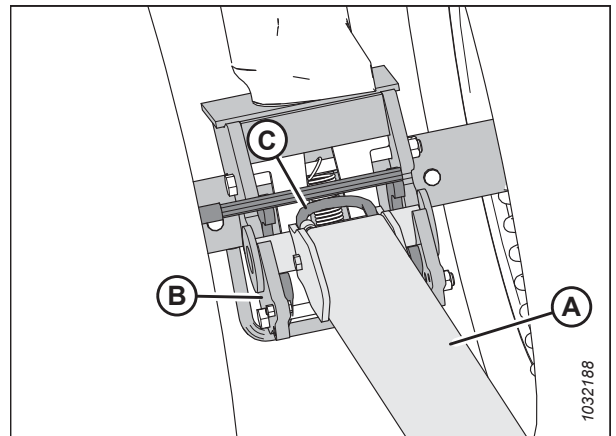
EKSPLUATĀCIJA

10. Izņemiet sprosttapu (A) no transportēšanas šarnīra (B).
11. Piespiediet aizdari (C), lai atbrīvotu pagarinājumu (D).



Attēls 3.891: Jūgstieņa pagarinājums un transportēšanas šarnīrs

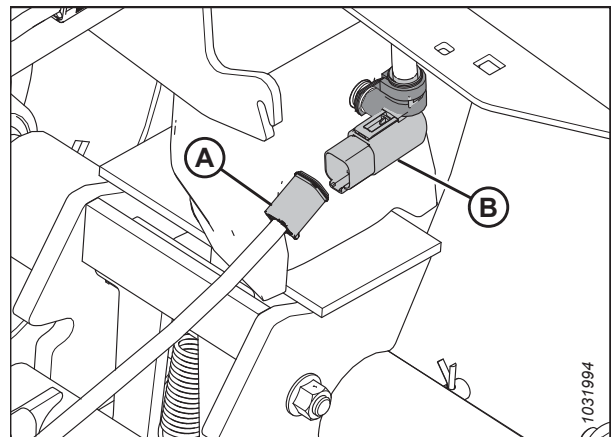
12. Paceliet pagarinājumu (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
13. Nostipriniet pagarinājuma stiprinājumu (C) jūgstieņa pagarinājuma caurules iekšpusē (A).
14. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
15. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 519*.



Attēls 3.892: Aizdara atvienošana no pagarinājuma

Bez pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

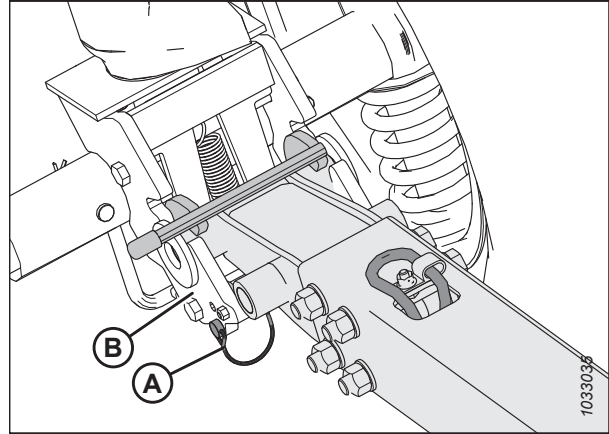
16. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



Attēls 3.893: Jūgstieņa elektriskais savienojums

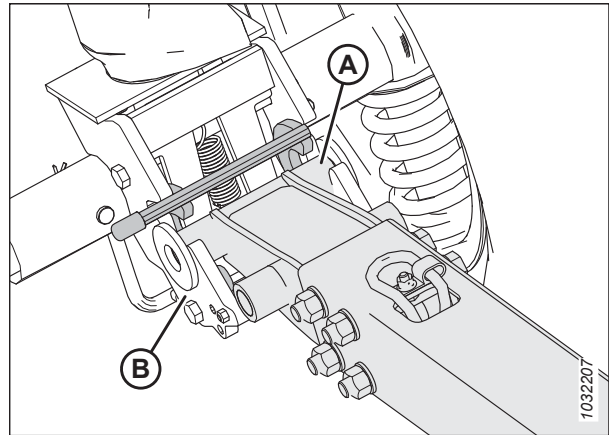
EKSPLUATĀCIJA

17. Noņemiet sprosttapu (A), pēc tam atspiediet aizdari (B), lai atbrīvotu jūgstieni.



Attēls 3.894: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

18. Paceliet jūgstieni (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
19. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
20. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 519*.



Attēls 3.895: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

Jūgstieņa uzglabāšana

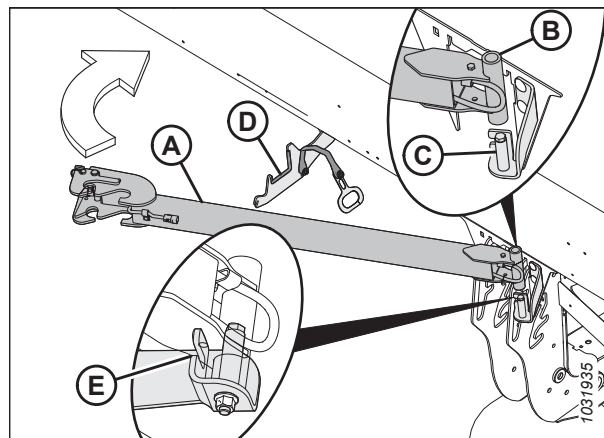
Ja jūgstieni nelietojat, uzglabājiet to aizmugurējā caurulē.

Jūgstieņa pagarinājums

1. Uzlieciet jūgstieņa pagarinājuma (A) caurules galu (B) uz tapas (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu uz sviras (D).

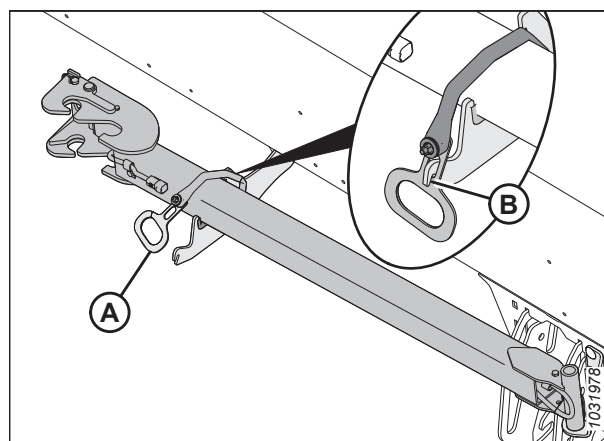
PIEZĪME:

Lai jūgstieņa pagarinājums neklātu vaļīgs, pārļiecinieties, vai pagarinājuma stienis ir ievietots kronšteina (E) rievā.



Attēls 3.896: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

3. Nostipriniet jūgstieņa pagarinātāju, aizāķējot piespiedēja rokturi (A) uz sviras izciļņa (B).



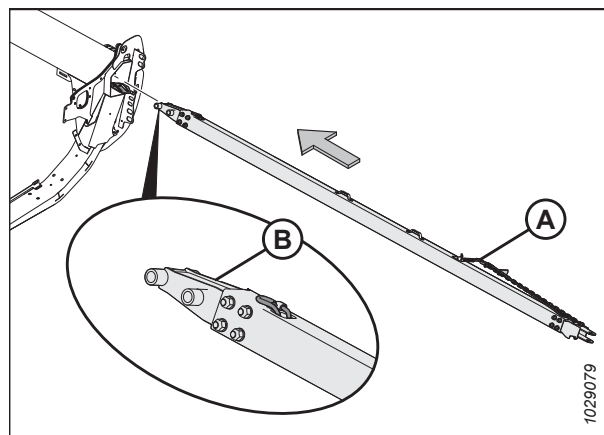
Attēls 3.897: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

Jūgstienis

4. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41.](#)
5. Kad vilkšanas ķēde un stiprinājums (A) ir vērsts uz augšu, ievietojiet jūgstieņa galu (B) kreisajā aizmugurējā caurulē.

SVARĪGI:

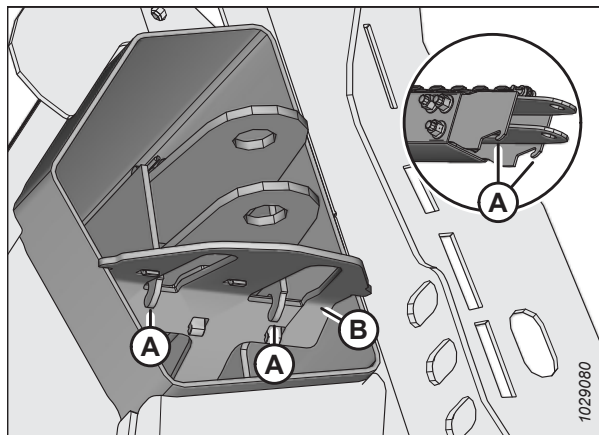
Hedera gala vairogi skaidrības nolūkā attēlos nav iekļauti.



Attēls 3.898: Sakabes gals

EKSPLUATĀCIJA

6. Bīdīet jūgstieni aizmugurējās caurules iekšpusē, līdz āķi (A) saslēdzas ar atbalsta leņķa (B) ligzdām.
7. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42.](#)



Attēls 3.899: Skavas stiprinājuma gala āķi

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

Šī procedūra norāda, kā pārvietot riteņus uz augstāko uzglabāšanas stāvokli, taču varat izmantot zemāku stāvokli — atkarībā no tā, vai vēlaties, lai riteņi balstītu hedera lauka darbu laikā.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka jūgstienis ir noņemts. Norādījumus par jūgstieņa noņemšanu skatiet šeit: [Jūgstieņa noņemšana, lappuse 515.](#)

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

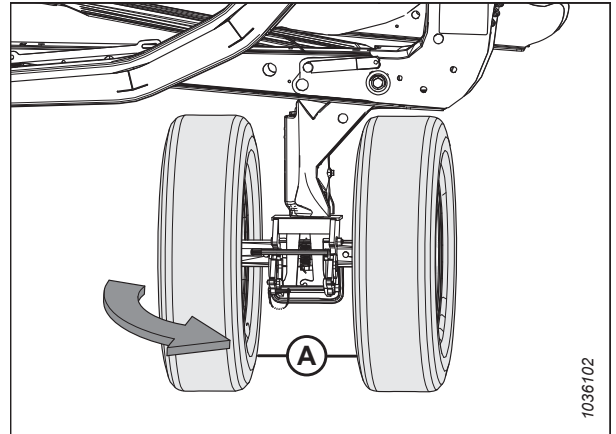
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Paceliet hedera, līdz transportēšanas riteņi ir 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

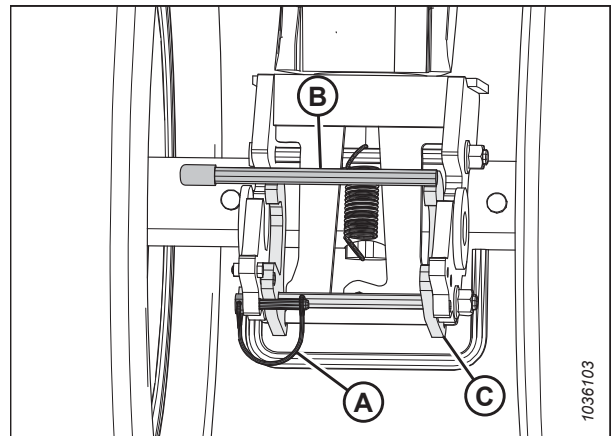
EKSPLUATĀCIJA

5. Pagrieziet kreiso transportēšanas riteņu komplektu (A) par 90° norādītajā virzienā.



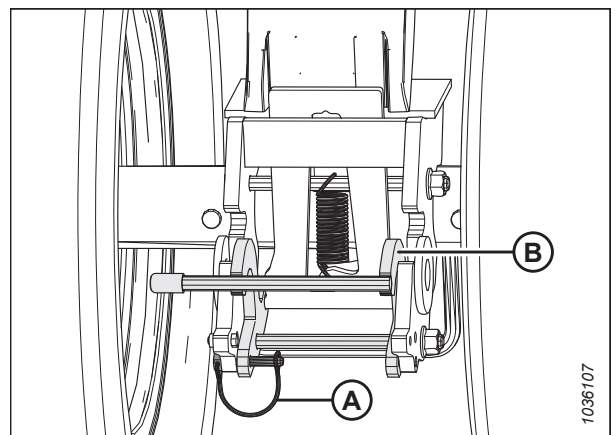
Attēls 3.900: Kreisie transportēšanas riteņi transportēšanas režīmā

6. Izņemiet sprosttapu (A). Pavelciet rokturi (B), lai saslēgtu fiksatoru (C), — šādi tiks novērsta transportēšanas riteņu komplekta griešanās.



Attēls 3.901: Kreisie transportēšanas riteņi — griešanās bloķēšanas fiksators ir atvienots

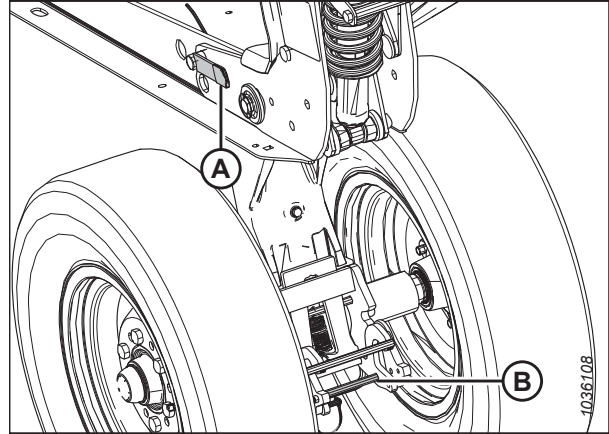
7. Nostipriniet fiksatoru (B) ar sprosttapu (A).



Attēls 3.902: Kreisie transportēšanas riteņi — rotācijas bloķēšanas fiksators ir saslēgts

EKSPLUATĀCIJA

- Lai atbloķētu šarnīru, ar kāju uzspiediet skrūvei (B), vienlaikus spiežot rokturi (A) uz leju.

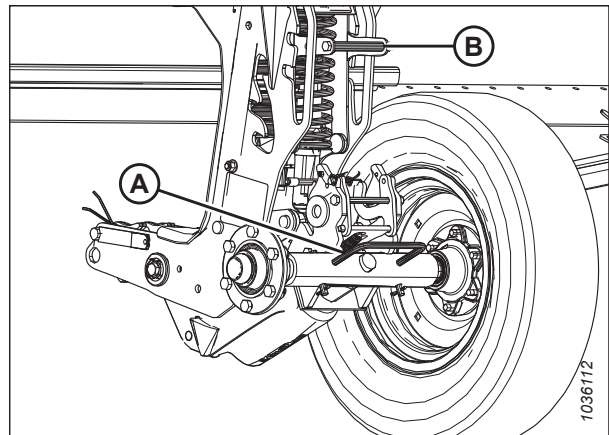


Attēls 3.903: Kreisie transportēšanas riteņi — atlaists šarnīrs

- Paceliet uz augšu rokturi (A), vienlaikus velkot atpakaļ rokturi (B), lai paceltu kreisā riteņa komplekta augstākajā glabāšanas stāvoklī.

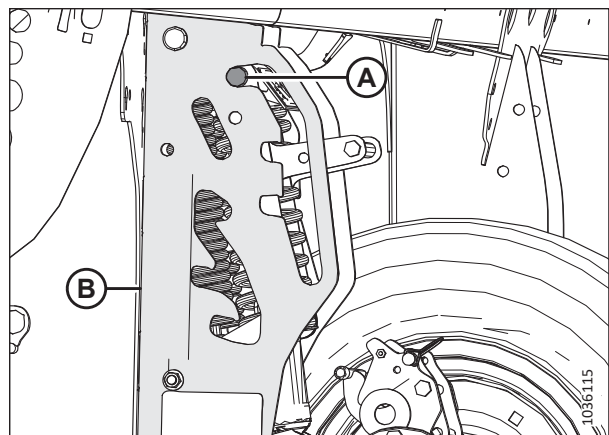
PIEZĪME:

Ilustrācijā skaidrības labad dažas daļas nav iekļautas.



Attēls 3.904: Kreisie transportēšanas riteņi augstākajā glabāšanas stāvoklī

- Pārlicinieties, ka tapa (A) ir redzama plāksnes (B) augstākajā glabāšanas stāvoklī.



Attēls 3.905: Kreisā transportēšanas riteņa šarnīra tapa augstākajā glabāšanas stāvoklī

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

Šī procedūra norāda, kā pārvietot riteņus uz augstāko uzglabāšanas stāvokli, taču varat izmantot zemāku stāvokli — atkarībā no tā, vai vēlaties, lai riteņi balstītu hedera lauka darbu laikā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Paceliet hedera, līdz transportēšanas riteņi ir 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.

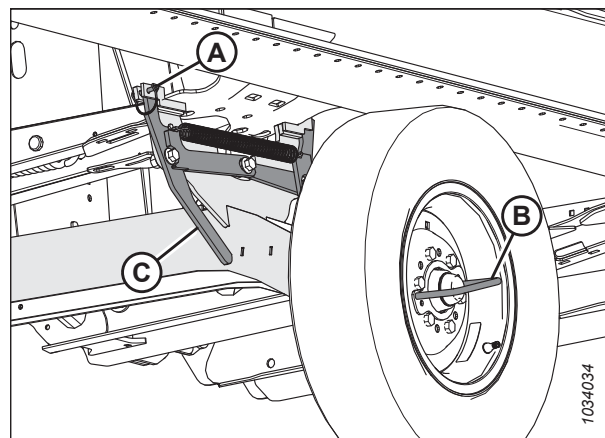
PIEZĪME:

Paceliet hedera pietiekami augstu, lai varētu uzstādīt drošības balstus — lai veiktu šīs darbības, būs jāstrādā zem hedera.

PIEZĪME:

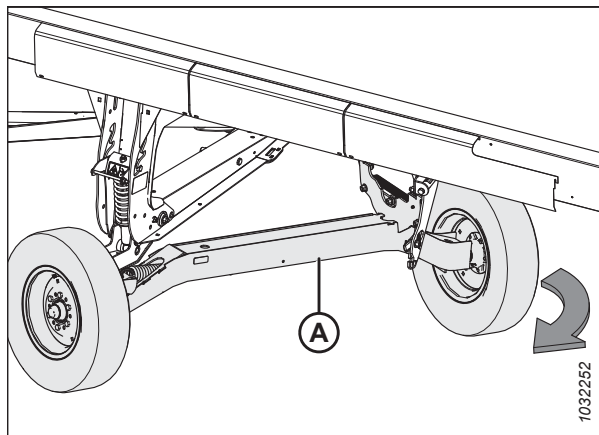
Ja drošības balstu uzstādīšanai ir nepieciešams pacelt hedera tādā augstumā, kurā nav ērti strādāt, izmantojiet blokus hedera atbalstam tā, lai transportēšanas riteņi būtu 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.

3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Uz labās transportēšanas ass: izņemiet sprosttapu (A) no labās transportēšanas ass fiksatora.
6. Atbalstiet labās puses transportēšanas asi, izmantojot riteņa rokturi (B), tad spiediet rokturi (C), lai atbrīvotu labās puses transportēšanas asi no hedera rāmja.
7. Nolaidiet labās puses transportēšanas asi uz zemes, izmantojot riteņa rokturi (B).
8. Atkal ievietojiet sprosttapu (A) fiksatorā.



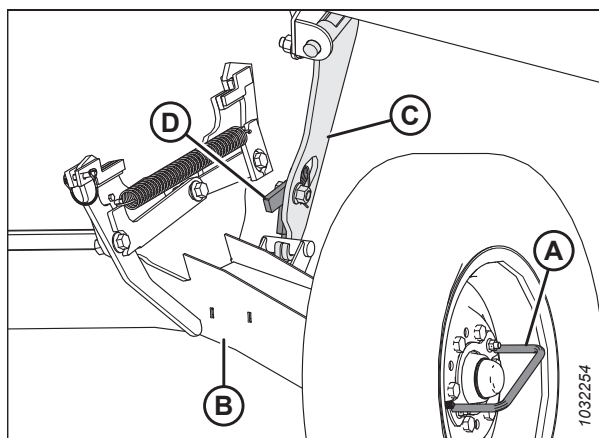
Attēls 3.906: Labā transportēšanas ass fiksēta transportēšanas stāvoklī

9. Paceliet un grieziet labās puses transportēšanas asi (A) parādītajā virzienā, izmantojot riteņa rokturi.



Attēls 3.907: Labās transportēšanas ass griešanās

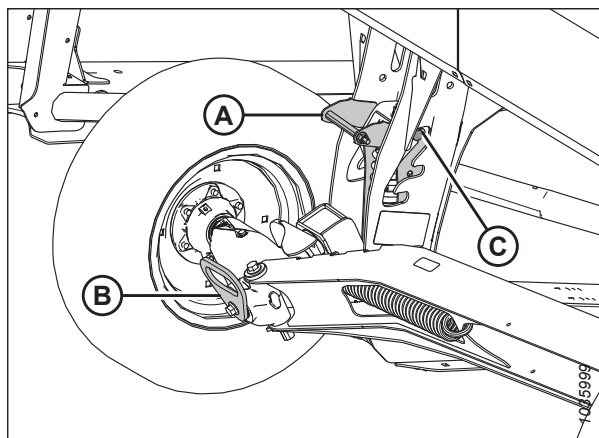
10. Izmantojot riteņa rokturi (A), paceliet un novietojiet labo transportēšanas asi (B) uz lauka balsta (C), lai nofiksētu aizdari (D).



Attēls 3.908: Labā transportēšanas ass fiksēta lauka stāvoklī

11. Pavelciet transportēšanas augstuma regulēšanas rokturi (A) un paceliet ass šarnīra rokturi (B), lai pārvietotu asi augstākajā glabāšanas stāvoklī. Pārļiecinieties, ka tapa (C) ir redzama augstākajā glabāšanas stāvoklī, kā parādīts.

12. Noregulējiet labās transportēšanas kājas sliežu uzlikas pozīciju, lai tā atbilstu pārējām sliežu uzlikām. Norādījumus skatiet šeit: [Iekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 207](#).



Attēls 3.909: Labie transportēšanas riteņi augstākajā glabāšanas stāvoklī

3.14.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija)

Pirms hedera vilkšanas uz citu vietu novietojiet hederu atpakaļ transportēšanas pozīcijā.

Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju

Kreisais ārējais ritenis ir jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, lai varētu vilkt hederu.

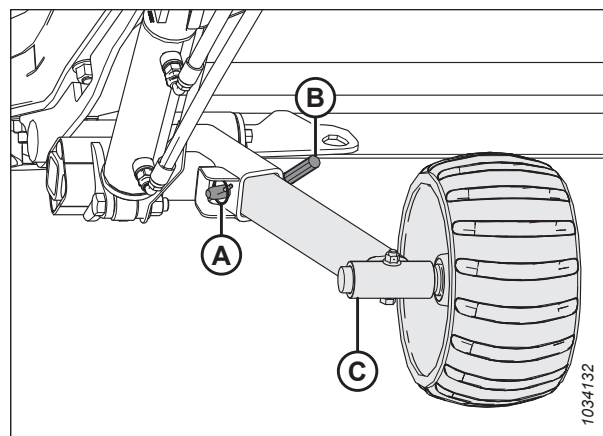
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja hedera atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārlicinieties, vai tā ir nostiprināta.

BĪSTAMI

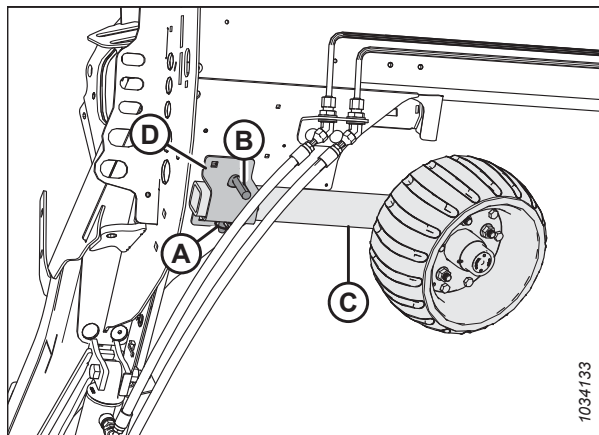
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmantojat blokus, raugieties, lai heders atrastos aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Noņemiet aizmurtapas (B).
7. Virziet kreisā riteņa bloku (C) uz hedera aizmuguri.



Attēls 3.910: Kreisā riteņa komplekts

8. Ja ritenis ir vērsts uz āru, iebīdiet kreisā riteņa komplektu (C) uzglabāšanas kronšteinā (D).
9. Uzlieciet aizzurtaipu (B).
10. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.911: Kreisā riteņa komplekts

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

Priekšējie (kreisie) riteņi atrodas vistuvāk velkošajam transportlīdzeklim. Lai sagatavotu hederu transportēšanai, nolaidiet riteņus uz zemes un pagrieziet tos pretēji braukšanas virzienam.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

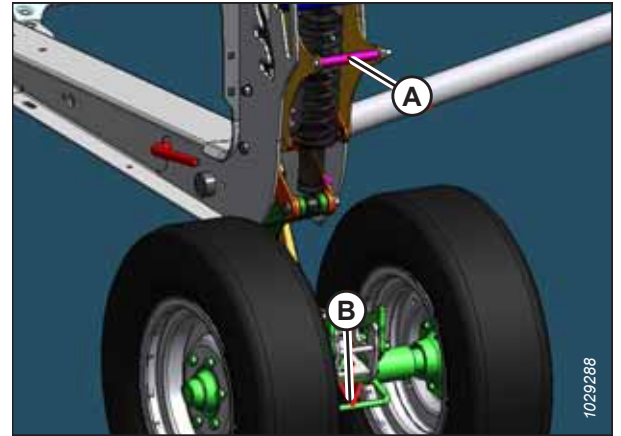
UZMANĪBU

Netuvojieties riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi pēkšņi nokritīs.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hедера drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hедера atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, vai hederis atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.

EKSPLUATĀCIJA

5. Noregulējiet balsta riteņa augstumu transportēšanas pozīcijā (zemākā ligzda). Izvelciet piekares rokturi (A) un spiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B), līdz tiek sasniegta transportēšanas pozīcija.



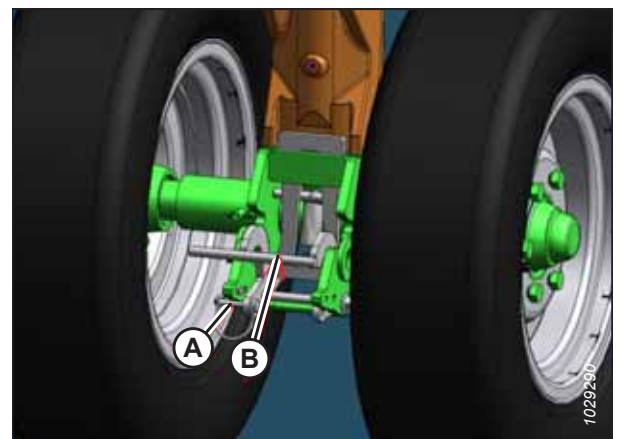
Attēls 3.912: Priekšējie transportēšanas riteņi

6. Nostipriniet kreiso transportēšanas šarnīru, virzot šarnīra rokturi (A) uz priekšu, līdz aizdare nofiksējas.
7. Pavelciet atpakaļ šarnīra rokturi, lai aizdari pilnībā nofiksētu.



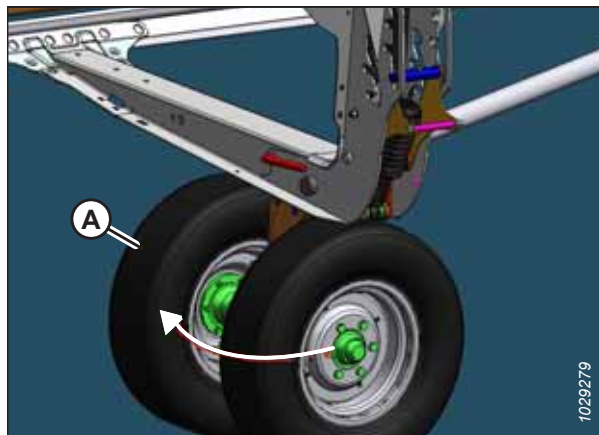
Attēls 3.913: Priekšējie transportēšanas riteņi

8. Noņemiet stāvokļa tapu (A), kas nostiprina aizdari.
9. Spiediet šarnīra rokturi (B) uz augšu, lai atbloķētu riteņa komplektu.



Attēls 3.914: Priekšējie transportēšanas riteņi

10. Pagrieziet priekšējo riteņu komplektu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā par 90°.



Attēls 3.915: Priekšējie transportēšanas riteņi

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

Pirms vilkšanas heders jāpārslēdz transportēšanas pozīcijā.

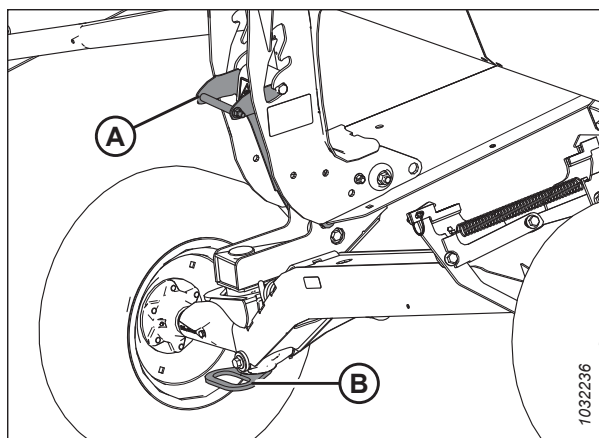
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ UZMANĪBU

Netuvojieties riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi pēkšņi nokritīs.

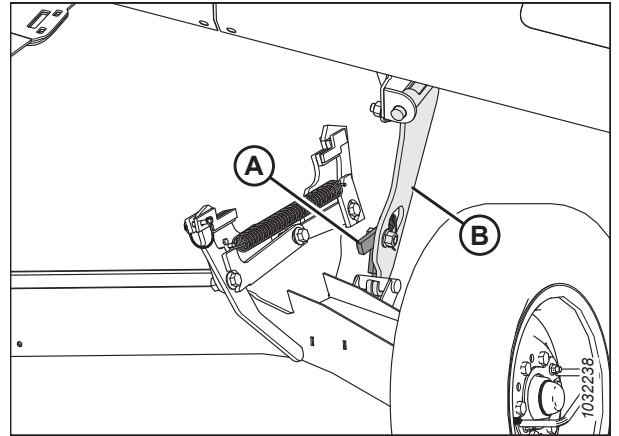
1. Pilnībā paceliet sliežu uzliku pie labās transporta ass. Norādījumus skatiet šeit: [lekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 207](#).
2. Noregulējiet mērinstrumentu riteņišu augstumu līdz transportēšanas pozīcijai (zemākajai ligzdai), rīkojoties šādi:
 - Ja riteņiši atrodas augšējā ligzdā, spiediet rokturi (A), lai atbrīvotu.
 - Ja riteņiši atrodas vidējā ligzdā, velciet rokturi (A), lai atbrīvotu.
3. Izvelciet piekares rokturi (A) uz āru un nospiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B).



Attēls 3.916: Atbalsta riteņi

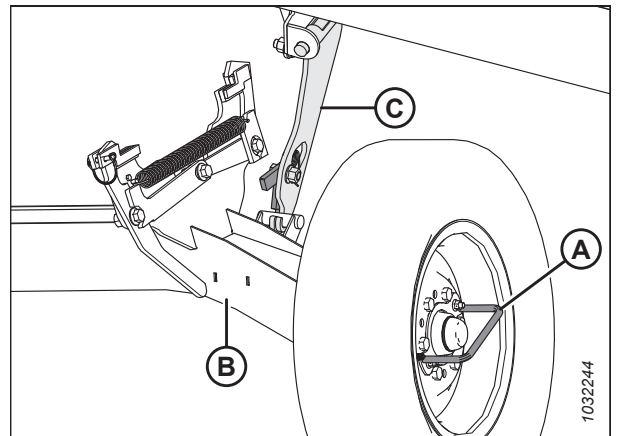
EKSPLUATĀCIJA

4. Spiediet aizdari (A) uz leju pie labās puses lauka balsta (B), lai atbloķētu.



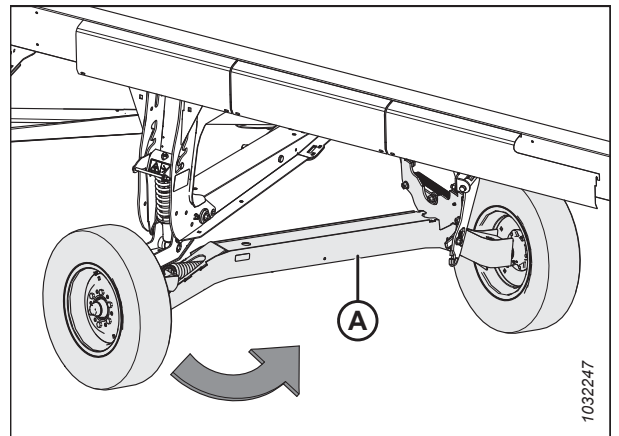
Attēls 3.917: Lauka balsts labajā pusē

5. Paceliet riteņa rokturi (A), lai noņemtu labo transportēšanas asi (B) no labā lauka balsta (C), pēc tam nolaidiet labo transportēšanas asi uz zemes.



Attēls 3.918: Lauka balsts labajā pusē

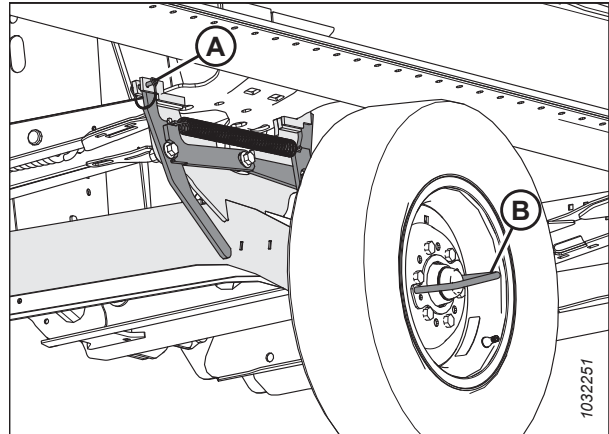
6. Ar riteņa rokturi pagrieziet labo transportēšanas asi (A) zem hедера rāmja.



Attēls 3.919: Labā transportēšanas ass

EKSPLUATĀCIJA

7. Noņemiet stāvokļa tapu (A) no labās transportēšanas ass aizdares.
8. Paceliet labo transportēšanas asi ar riteņa rokturi (B), līdz aizdare nofiksējas.
9. Spiediet riteņa rokturi (B), lai nofiksētu aizdaru.
10. Nostipriniet aizdaru, atkārtoti uzstādot stāvokļa tapu (A).



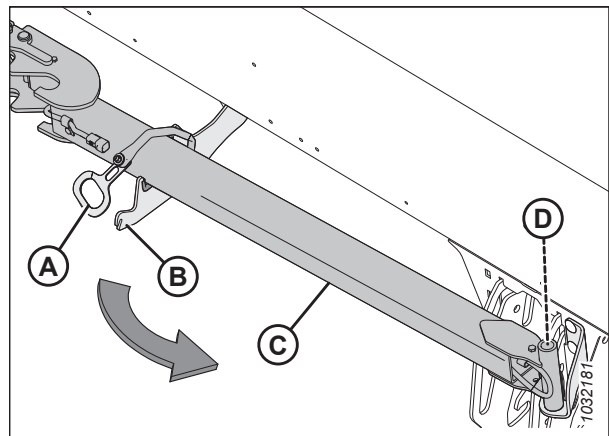
Attēls 3.920: Labā transportēšanas ass

Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas

Kad pārslēdzat hederu transportēšanas pozīcijā, no aizmugurējās caurules uzglabāšanas vietas ir jāizņem jūgstienis.

Jūgstieņa pagarinājums

1. Noņemiet piespiedēju (A) no sviras (B), lai atbrīvotu jūgstieņa pagarinājumu (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu, lai atvienotu no tapas (D).
3. Noceliet jūgstieņa pagarinājumu (C) no tapas (D).



Attēls 3.921: Jūgstieņa pagarinājums uzglabāšanā

Jūgstienis

4. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).
5. Bīdiet jūgstieni uz priekšu līdz atdurei. Paceliet jūgstieni, lai atbrīvotu skavas atduri (C) un āķi (A) no balsta leņķa (B), pēc tam izvelciet to no caurules.

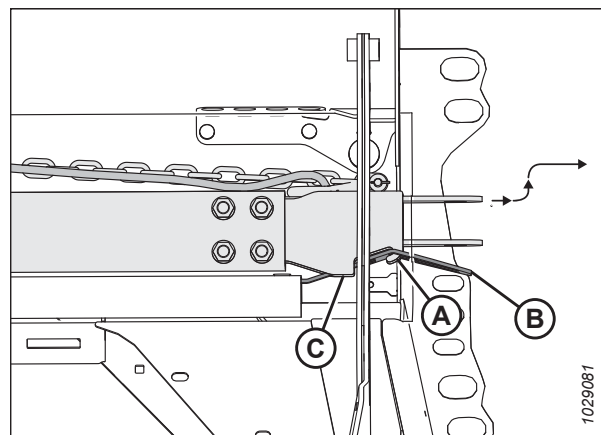
PIEZĪME:

Attēlā aizmugurējā caurule ir attēlota caurspīdīga.

6. Izvelciet jūgstieni no hedera aizmugurējās caurules.

PIEZĪME:

Izvairieties no saskares ar tuvumā esošajām hidrauliskajām vai elektriskajām šļūtenēm un vadiem.



Attēls 3.922: Jūgstienis uzglabāšanā

Jūgstieņa piestiprināšana

Jūgstienis sastāv no divām daļām, kas atvieglo uzglabāšanu un pārvietošanu.

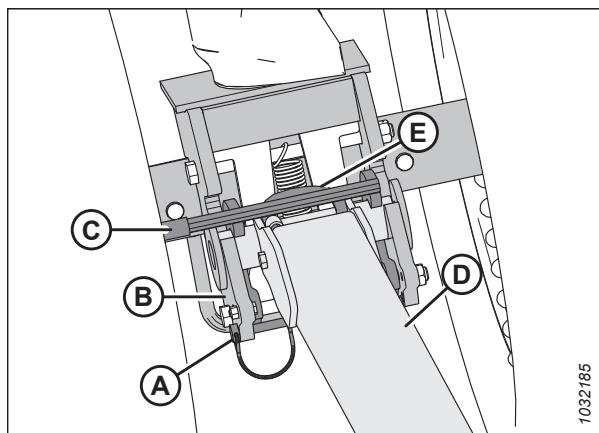
1. Bloķējiet hedera riepas ar riteņu balstķīļiem (A), lai nepieļautu hedera ripošanu.
2. Izņemiet jūgstieni no uzglabāšanas vietas. Norādījumus skatiet šeit: [Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas, lappuse 530](#).
3. Ja uzstādāt jūgstieni un pagarinājumu, pārejiet pie darbības [4, lappuse 532](#). Ja uzstādāt tikai jūgstieni, pārejiet pie darbības [18, lappuse 533](#).



Attēls 3.923: Riepu bloķēšana

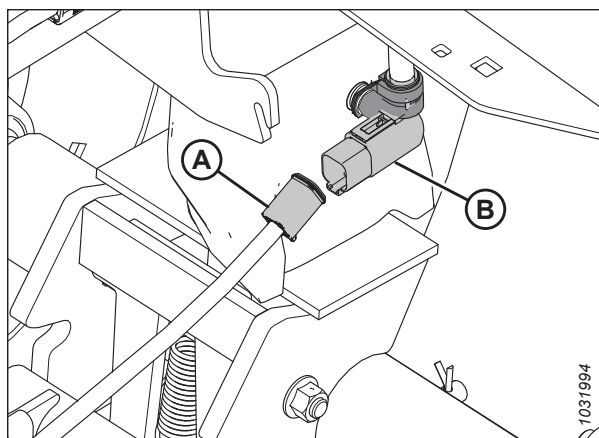
Jūgstieņa un pagarinājuma uzstādīšana:

4. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
5. Iespiediet pagarinājumu (D) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām (B), līdz bloķētājs (C) saslēdzas.
6. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu pagarinājumu.
7. Izvelciet pagarinājuma stiprinājuma (E) galu no pagarinājuma caurules iekšpusē.



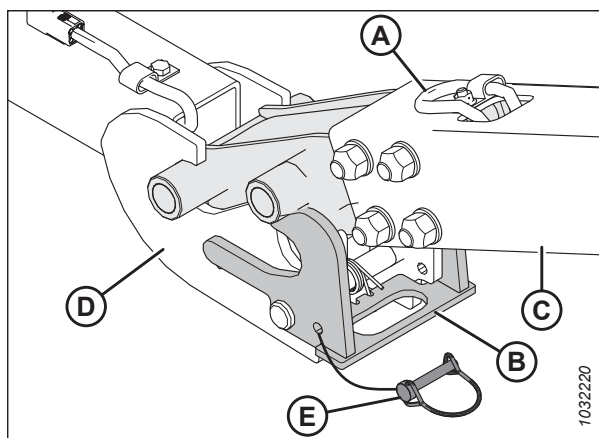
Attēls 3.924: Jūgstieņa pagarinājums pie kreisā transportēšanas šarnīra

8. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.925: Jūgstieņa elektriskais savienojums

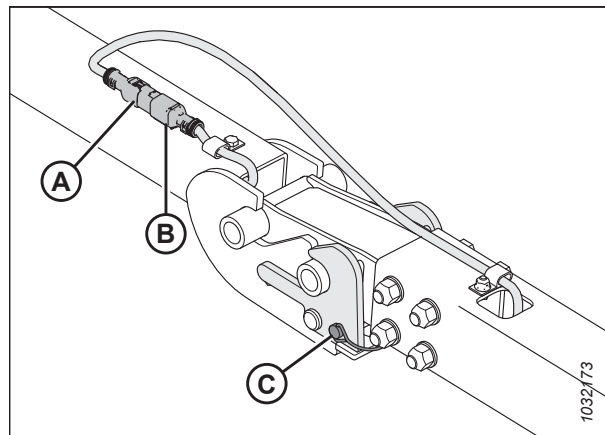
9. Izņemiet sprosttapu (E) no bloķētāja (B).
10. Novietojiet jūgstieņa galu (C) uz pagarinājuma tapām, pēc tam nolaidiet jūgstieņa galu uz zemes.
11. Paceliet pagarinājumu (D), lai saslēgtu bloķētāju (B) ar jūgstieni (C).
12. Izņemiet jūgstieņa stiprinājuma galu (A) no uzglabāšanas vietas.



Attēls 3.926: Jūgstienis pie pagarinājuma

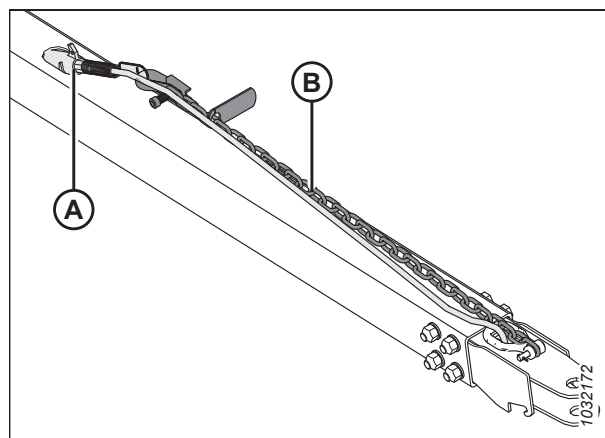
EKSPLUATĀCIJA

13. Pievienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) pie pagarinājuma stiprinājuma (B).
14. Lai nostiprinātu jūgstieni, atkārtoti uzstādiat sprosttapu (C) uz aizdares.



Attēls 3.927: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

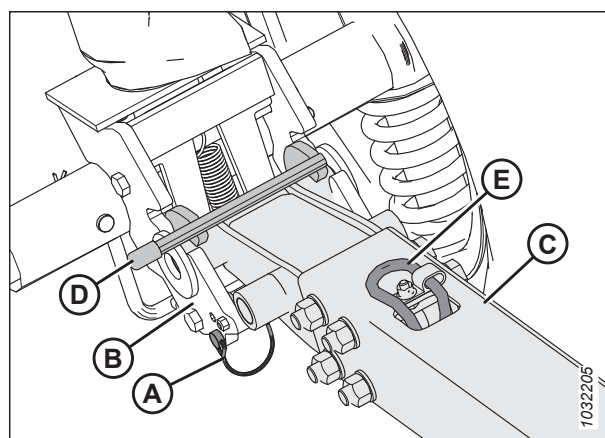
15. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
16. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
17. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu mirgojošās gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера gaismas lukturi.



Attēls 3.928: Jūgstieņa elektroinstalācija

Tikai jūgstieņa uzstādīšana:

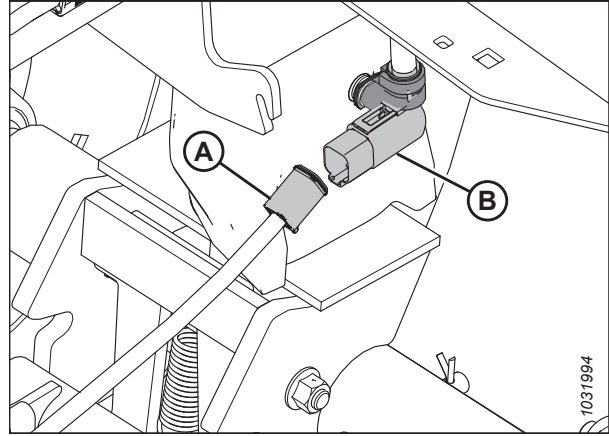
18. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
19. Iespiediet jūgstieni (C) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām (B), līdz bloķētājs (D) saslēdzas.
20. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu jūgstieni.
21. Atrodiet jūgstieņa stiprinājuma galu (E).



Attēls 3.929: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

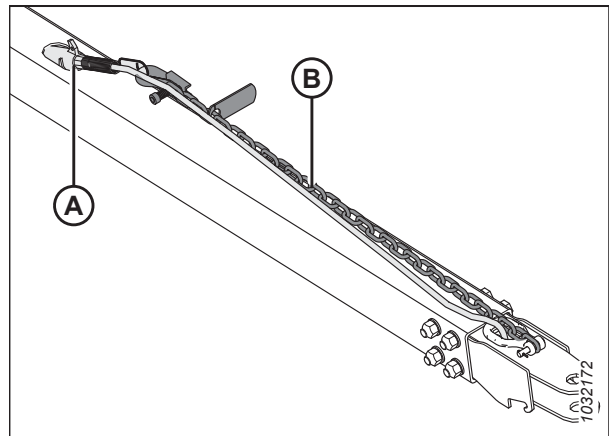
EKSPLUATĀCIJA

22. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.930: Jūgstieņa elektriskais savienojums

23. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
24. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
25. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu mirgojošās gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера gaismas lukturi.



Attēls 3.931: Jūgstieņa elektroinstalācija

3.15 Hedera uzglabāšana

Pareiza hedera uzglabāšana palīdzēs pagarināt tā darbmužu.



BRĪDINĀJUMS

Hedera tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.



UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai nepieļautu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Uzglabājiet hederu sausā un aizsargātā vietā, ja iespējams. Ja plānojat uzglabāt hederu ārā apstākļos, pārklājiet ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja hedera uzglabājat ārā apstākļos, noņemiet stiebru pacelājus un glabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja stiebru pacelājus nenoņemat, nolaidiet izkapti, lai uz stiebru pacelājiem nevarētu uzkrāties ūdens un sniegs. Uz hedera uzkrāta ūdens un sniega svars rada nozīmīgu slodzi uz stiebru pacelājiem un hedera rāmi.

3. Nolaidiet hedera uz blokiem, lai izkaptis neskartu zemi.
4. Pilnībā nolaidiet tītavas. Ja hedera uzglabājat ārā, piesieniet tītavas pie rāmja, tādējādi novēršot vēja izraisītu tītavu griešanos.
5. Lai novērstu rūsas veidošanos uz hedera, pārkrāsojiet visas nolietotās vai noskrāpētās krāsotās virsmas.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hedera. Atstājiet uz stiprinājumiem lieku smērvielu, lai mitrums nenokļūtu gultņos.
8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Pārbaudiet, vai hederā nav nodilušu detaļu, un vajadzības gadījumā tās saremontējiet.
10. Pārbaudiet, vai hederā nav salūzušu detaļu, un pasūtiet rezerves daļas no sava izplatītāja. Saremontējot šīs detaļas tagad, tiks ietaupīts laiks un pūles nākamajā sezonā.
11. Nomainiet trūkstošās detaļas. Vaļīgas detaļas ir jāpievelk līdz ieteicamajai griezes momenta vērtībai. Plašāku informāciju skatiet šeit: [7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 811](#).

Nodaļa 4: Regulāra un tehniska apkope

Šajā nodaļā ir sniegta informācija, kas nepieciešama, lai veiktu regulāru mašīnas tehnisko apkopi un atsevišķus apkopes darbus. Apzīmējums „tehniskā apkope” attiecas uz plānotajiem darbiem, kas palīdz mašīnai darboties droši un efektīvi; „apkope” attiecas uz uzdevumiem, kas jāveic, ja kāda detaļa ir jāremontē vai jāmaina. Lai saņemtu informāciju par papildu apkopes darbībām, sazinieties ar izplatītāju.

Detaļu katalogs ir ievietots rokasgrāmatas plastmasas futrālī aizmugurē pie hедера labās puses statņa.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu (skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 538](#)) lai sekotu tam, kad jāveic plānotā apkope.

4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei

Pirms uzsākt mašīnas apkopi, ievērojiet visus drošības norādījumus.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms hедера apkopes vai piedziņas vāku atvēršanas izpildiet visus tālāk uzskaitītos piesardzības pasākumus.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Pirms mašīnas apkopes veiciet šādas darbības:

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederu. Ja ir nepieciešams veikt hедера apkopi paceltā stāvoklī, vienmēr aktivizējiet drošības balstus.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Ieslēdziet stāvbremzi.
5. Uzgaidiet, līdz visas kustīgās daļas apstājas.

4.2 Uzturēšanas prasības

Regulāra uzturēšana ir labākais veids, kā nodrošināties pret priekšlaicīgu nolietošanu un bojājumiem. Uzturēšanas grafika ievērošana palielinās mašīnas kalpošanas laiku. Pierakstiet darba stundas, izmantojiet tehniskās apkopes žurnālu un saglabājiet tehniskās apkopes žurnāla kopijas (skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 538](#)).

Periodiskās uzturēšanas prasības tiek noteiktas atbilstoši apkopes intervāliem. Ja apkopes intervālā ietverts vairāk nekā viens laika periods, piemēram, reizi 100 stundās vai reizi gadā, veiciet mašīnas tehnisko apkopi atkarībā no tā, kurš intervāls pienāk pirmais.

SVARĪGI:

Ieteicamie intervāli attiecas uz mēreniem lietošanas apstākļiem. Veiciet mašīnas tehnisko apkopi biežāk, ja strādājat nelabvēlīgos apstākļos (stipri putekļi, īpaši smagas kravas utt.).




Veicot mašīnas apkopi, skatiet attiecīgo šīs uzturēšanas un apkopes nodaļas sadaļu un izmantojiet tikai norādītos šķidrumus un smērvielas. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

UZMANĪBU

Ievērojiet visus drošības norādījumus. Norādījumus skatiet [1 Drošība, lappuse 1](#) un [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 537](#).

4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē

Tehniskās apkopes reģistrēšana ļauj lietotājam sekot līdzi tam, kad tiek veikta tehniskā apkope.

Darbība:		✓ – Pārbaude	● – Eļļošana	▲ – Maiņa
	Stundu skaitītāja nolasījums			
	Apkopes datums			
	Apkopi veica			
Pirmā lietošanas reize		Skatiet 4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 541 .		
Sezonas beigas		Skatiet 4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigas, lappuse 542 .		
Reizi 10 stundās vai katru dienu (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)				
✓	Hidrauliskās šļūtenes un vadi; skatiet 4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 543⁸⁴			
✓	Nažu sekcijas, aizsargi un piespiedēji; skatiet šeit: 4.8 Nazis, lappuse 608⁸⁴			
✓	Riepu spiediens; skatiet šeit: 4.16.3 Riepu spiediena pārbaude, lappuse 758⁸⁴			
●	Padeves stiebru pacelēja veltni; skatiet šeit: Reizi 10 stundās, lappuse 545			
✓	Posma turētāja āķi; skatiet šeit: 4.10.7 Posma turētāja āķu pārbaude, lappuse 674⁸⁴			
✓	Ass skrūvju griezes moments; skatiet šeit: 4.16.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude, lappuse 756			
25 stundas				
✓	Hidraulikas eļļas līmenis tvertnē; skatiet šeit: 4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 565⁸⁴			
●	Nažu galvas; skatiet šeit: Reizi 25 stundās, lappuse 546⁸⁴			
50 stundas vai reizi gadā				
●	Piedziņas līnija un piedziņas līnijas savienojumi; skatiet Ik pēc 50 stundām, lappuse 547			

84. MacDon iesaka veikt ikdienas tehniskās apkopes uzskaiti, kas apliecina, ka mašīna ir pareizi uzturēta.

4.2.3 Aprīkojuma apkope — pirms sezonas

Aprīkojums jāpārbauda un jāapkopj katras darba sezonas sākumā.

UZMANĪBU

- Pārskatiet šo rokasgrāmatu, lai atsvaidzinātu atmiņā drošības un lietošanas ieteikumus.
 - Pārbaudiet visas drošības uzlīmes un citas uz hедера esošās uzlīmes. Ņemiet vērā bīstamās zonas.
 - Pārliecinieties, vai visi vairogi un aizsargi ir pareizi uzstādīti un nostiprināti. Nekad nemainiet un nenoņemiet drošības aprīkojumu.
 - Jums ir jāizprot un praktiski jāizmēģina visu vadības ierīču droša lietošana. Pārziniet mašīnas jaudu un darbības īpašības.
 - Pārliecinieties, ka jums ir pirmās palīdzības komplekts un ugunsdzēsamais aparāts. Ziniet, kur tie atrodas un kā tos izmantot.
1. Pilnībā ieeļļojiet mašīnu. Norādījumus skatiet šeit: [4.3 Eļļošana, lappuse 545](#).
 2. Veiciet visus ikgadējos uzturēšanas uzdevumus. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 538](#).

4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigas

Katras lietošanas sezonas beigās pārbaudiet un apkopiet nepieciešamo aprīkojumu.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.

UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai nepieļautu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Uzglabājiet hederu sausā un aizsargātā vietā, ja iespējams. Ja plānojat uzglabāt hederu ārā apstākļos, pārklājiet hederu ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja hederu uzglabājat ārā apstākļos, noņemiet stiebru pacēlājus un glabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja stiebru pacēlājus **NENOŅEMAT**, nolaidiet izkapti, lai uz stiebru pacēlājiem nevarētu uzkrāties ūdens un sniegs. Uz hедера uzkrāta ūdens un sniega svars rada nozīmīgu slodzi uz stiebru pacēlājiem un hедера rāmi.

3. Nolaidiet hederu uz blokiem, lai izkaptis neskartu zemi.
4. Pilnībā nolaidiet tītavas. Ja hederu uzglabājat ārā, piesieniet tītavas pie rāmja, tādējādi novēršot vēja izraisītu riteņu griešanos.
5. Lai novērstu rūsas veidošanos uz hедера, pārkrāsojiet visas nolietotās vai noskrāpētās krāsotās virsmas.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hederu. Atstājiet uz stiprinājumiem lieku smērvielu, lai mitrums nenokļūtu gultņos.

8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Ieeļļojiet nazi. Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
10. Pārbaudiet, vai hederā nav salūzušu detaļu, un pasūtiet rezerves daļas no sava izplatītāja. Saremontējot šīs detaļas tagad, tiks ietaupīts laiks un pūles nākamās sezonas sākumā.
11. Pievelciet visus vajīgos stiprinājumus. Griezies momenta specifikācijas skatiet nodaļā *7.1 Griezies momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 811*.

4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude

Katru dienu pārbaudiet, vai nav hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu noplūdes pazīmju.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

- Sargieties no šķidrums zem spiediena. Izplūstošais šķidrums var iespieties ādā un izraisīt smagas traumas.
- Pirms hidraulisko vadu atvienošanas atbrīvojiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā. Pirms spiediena palielināšanas hidrauliskajā sistēmā nostipriniet visus sistēmas savienojumus.
- Sargājiet ķermeni no tapu atverēm un sprauslām, no kurām tiek izvadīti šķidrums zem spiediena.
- Ja ādā nonāk šķidrums, tas dažu stundu laikā ķirurģiski jāizņem pieredzējušam ārstam, jo pretējā gadījumā var izveidoties gangrēna.
- Lai konstatētu noplūdi, izmantojiet kartona vai papīra gabalu.

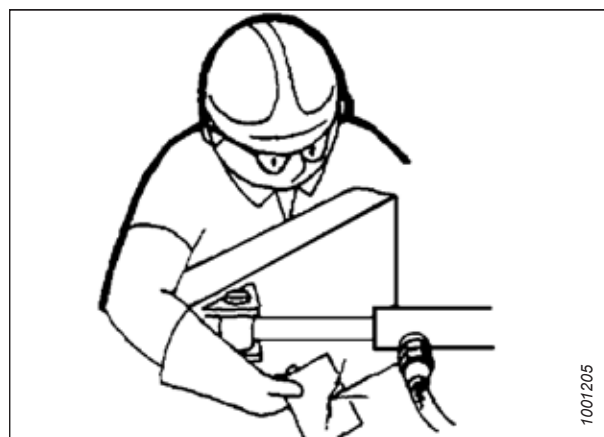
SVARĪGI:

Uzturiet hidraulisko savienotāju galus un savienotājus tīrus. Hederā hidraulikas sistēmas bojājumus izraisa putekļi, netīrumi, ūdens vai svešķermeņu iekļūšana hidrauliskajā sistēmā.

NEMĒĢINIET veikt hidraulikas sistēmas apkopi uz lauka. Kapitālā remonta laikā precīzajiem savienojumiem ir jābūt pilnīgi tīriem.



Attēls 4.1: Hidrauliskā spiediena bīstamība



Attēls 4.2: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

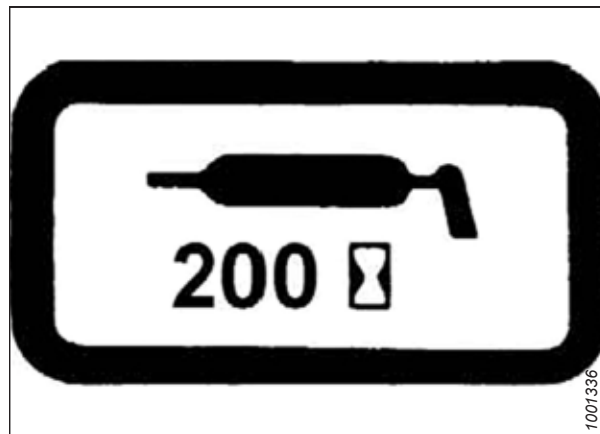
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Aktivizējiet hederu. Kad hederis ir iedarbināts, paceliet un nolaidiet hederu un tītavas. Izbīdiet un ievelciet tītavas. Darbiniet 10 minūtes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Kad mašīna vairākas stundas ir bijusi miera stāvoklī, apejiet tai apkārt un pārbaudiet, vai no šļūtenēm, caurulēm un savienotājelementiem nav redzama eļļas noplūde.

4.3 Eļļošana

Eļļošanas vietas uz mašīnas ir atzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole, kā arī eļļošanas intervāls, kas tiks norādīts atbilstoši hedera darba stundu skaitam.

Informāciju par ieteicamām smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet hedera darba stundu skaitu. Izmantojiet šajā rokasgrāmatā esošo uzturēšanas žurnālu, lai pierakstītu, kādas hedera uzturēšanas darbības ir veiktas un kad. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 538](#).



Attēls 4.3: Eļļošanas intervāla uzlīme

4.3.1 Eļļošanas intervāli

Eļļošanas intervāli ir norādīti atbilstoši hedera darba stundu skaitam. Precīza uzturēšanas reģistrācija ir labākais veids, kā nodrošināt, lai šīs darbības tiktu veiktas savlaicīgi.

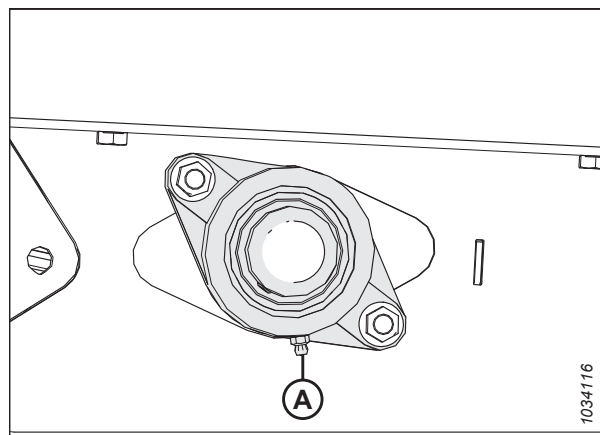
Reizi 10 stundās

Ikdienas tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

SVARĪGI:

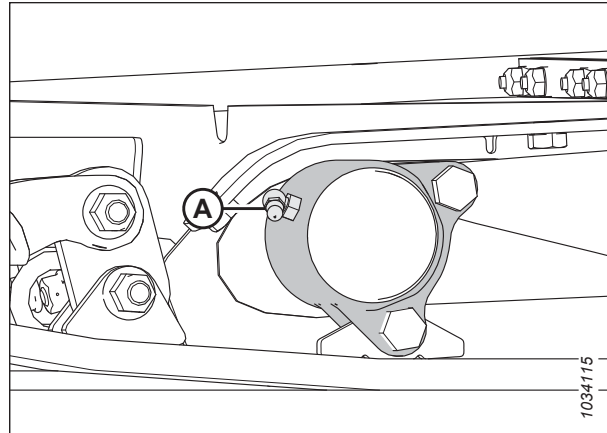
Gultņa (A) eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu ap gultni. Pārbaudiet gultņa un gultņa korpusa stāvokli. Ieeļļojiet gultni, līdz no blīves izplūst smērvielā. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.4: Padeves stiebru pacelēja piedziņas rullītis

SVARĪGI:

Gultņa (A) eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu ap gultņa korpusu. Pārbaudiet rullīša un gultņa korpusa stāvokli. Ieeļļojiet gultni, līdz no blīves izplūst smērviela. Jaunam hederam sākotnējā eļļošanā var būt nepieciešamas papildus 5–10 smērvielas devas. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.5: Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Reizi 25 stundās

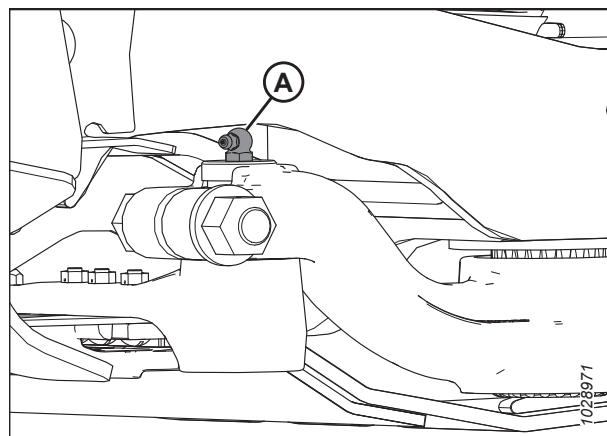
Regulāra tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

Eļļojiet naža galvu (A) reizi 25 stundās. Pēc naža galvas eļļošanas pārbaudiet, vai uz pirmajiem aizsargiem nav pārkaršanas pazīmju. Ja nepieciešams, samaziniet naža galvas spiedienu, nospiežot pārbaudes lodīti eļļošanas nipelī.

SVARĪGI:

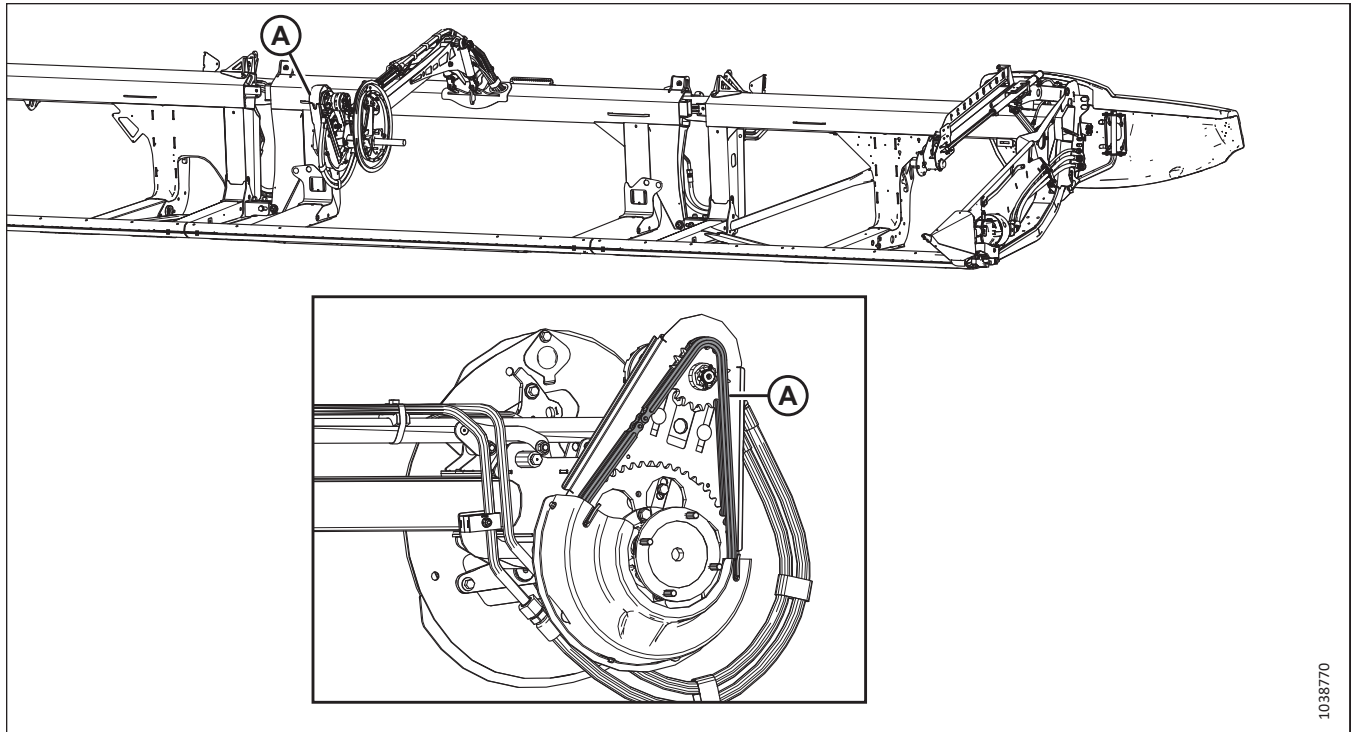
Pārmērīgi **NEEĻĻOJIET** naža galvu. Pārmērīgi ieziežot naža galvu, palielinās spiediens uz nazi, liekot tam berzēties gar aizsargiem, kā rezultātā saskare izraisa pārmērīgu nolietojumu. Nospiediet mēlīti tikai vienu vai divas reizes, ja izmantojat mehānisko eļļošanas pistoli (**NELIETOJIET** elektrisko eļļošanas pistoli). Ja iedobuma piepildīšanai eļļošanas pistole ir jānospiež vairāk nekā sešas līdz astoņas reizes, nomainiet blīvi naža galvas galā. Norādījumus skatiet šeit: [4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana, lappuse 611](#).



Attēls 4.6: Naža galva

Ik pēc 50 stundām

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.



Attēls 4.7: Tītavas

A — tītavu piedziņas ķēde. Informāciju par ķēdes eļļošanu skatiet šeit: [4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 556](#).

SVARĪGI:

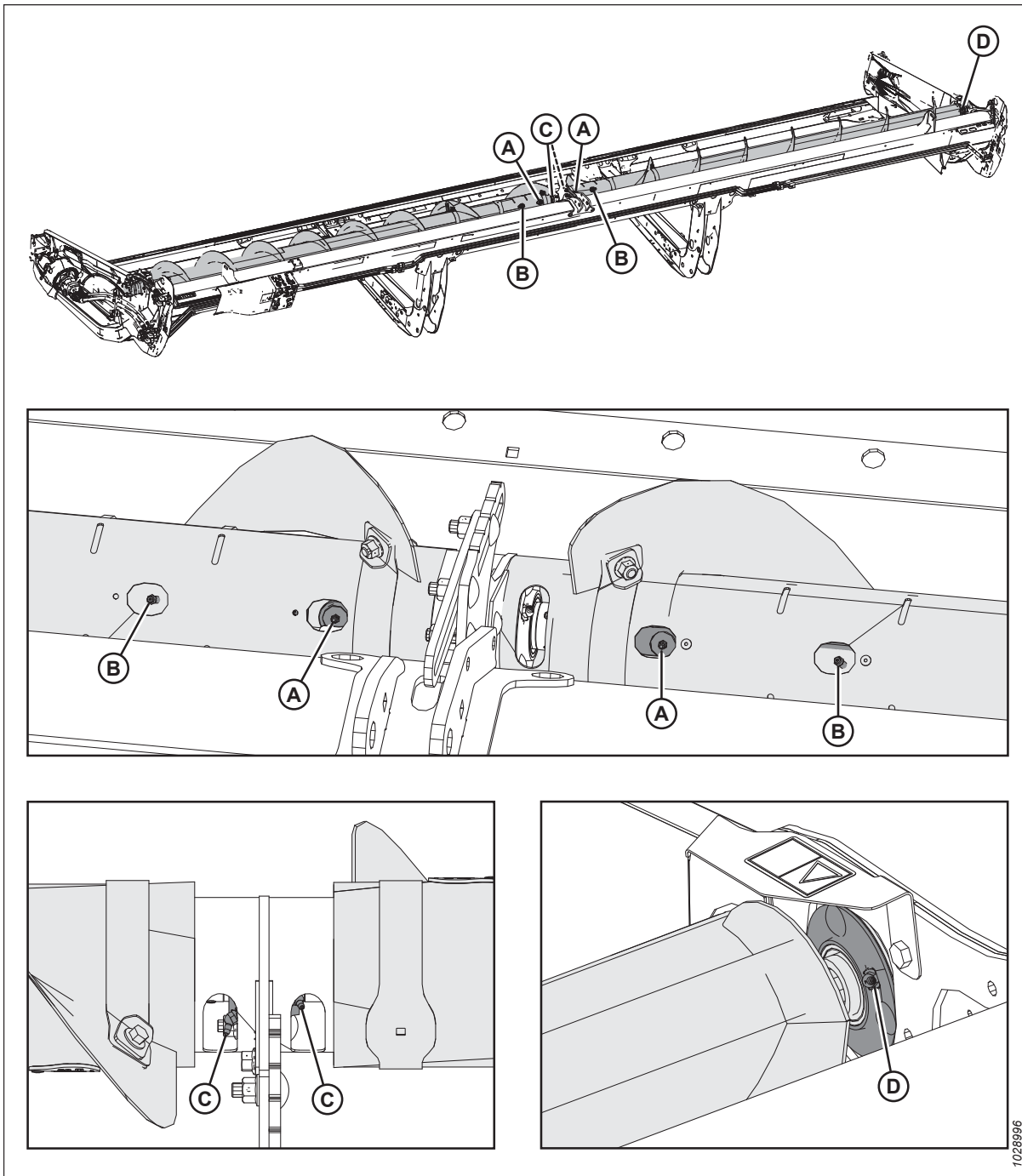
Lietojiet ķēdes eļļu, kuras viskozitāte ir 100–150 cSt 40 °C temperatūrā (parasti vidēji smaga vai smaga ķēdes eļļa), vai minerāleļļu Sae 20W50, kas nesatur tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus.

PIEZĪME:

Ja līdz nākamajam eļļošanas intervālam ķēde ir sausa, eļļojiet to biežāk.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.



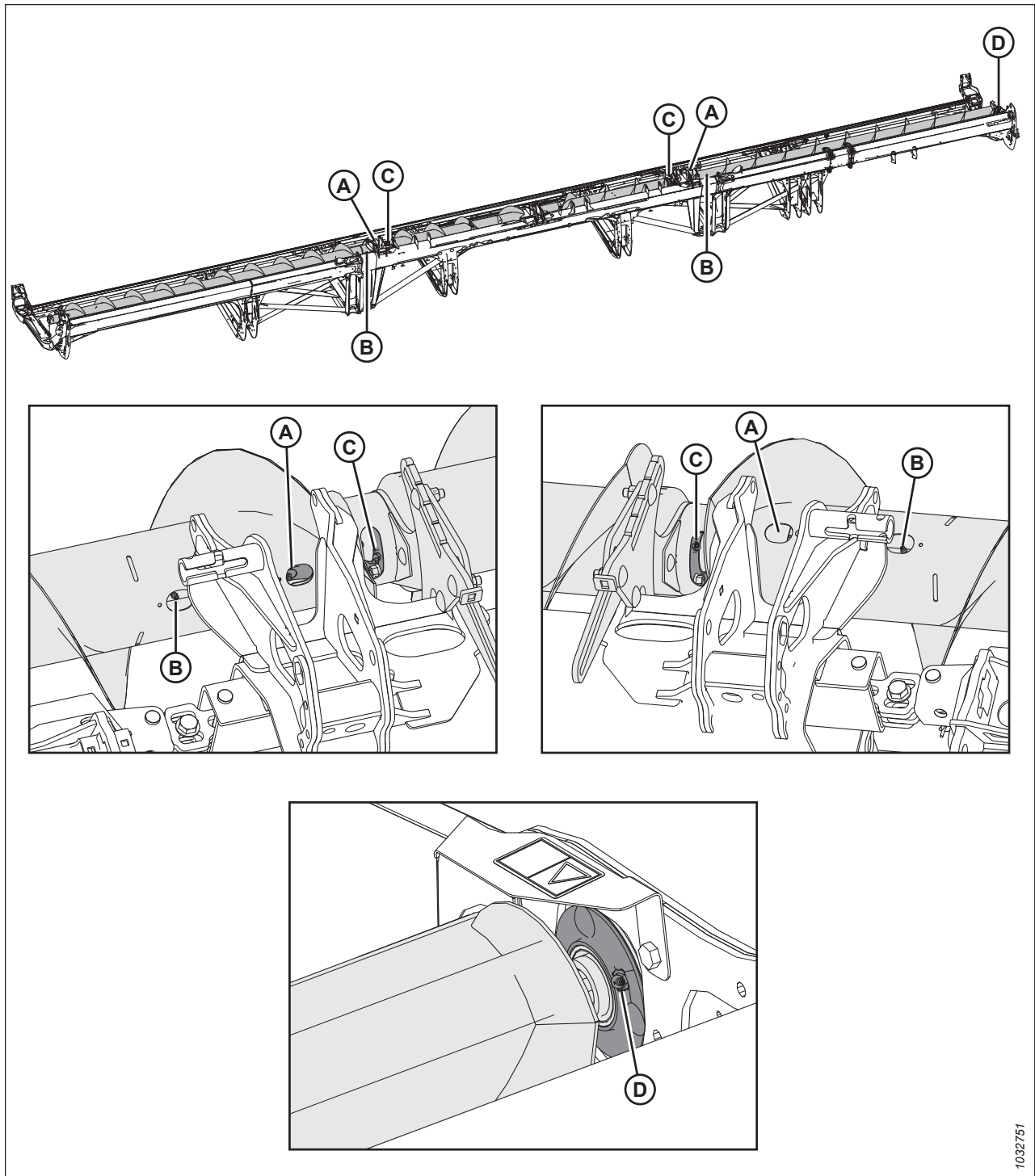
Attēls 4.8: Divdaļīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas kustas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai ne.



1032751

Attēls 4.9: Trīsdalīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

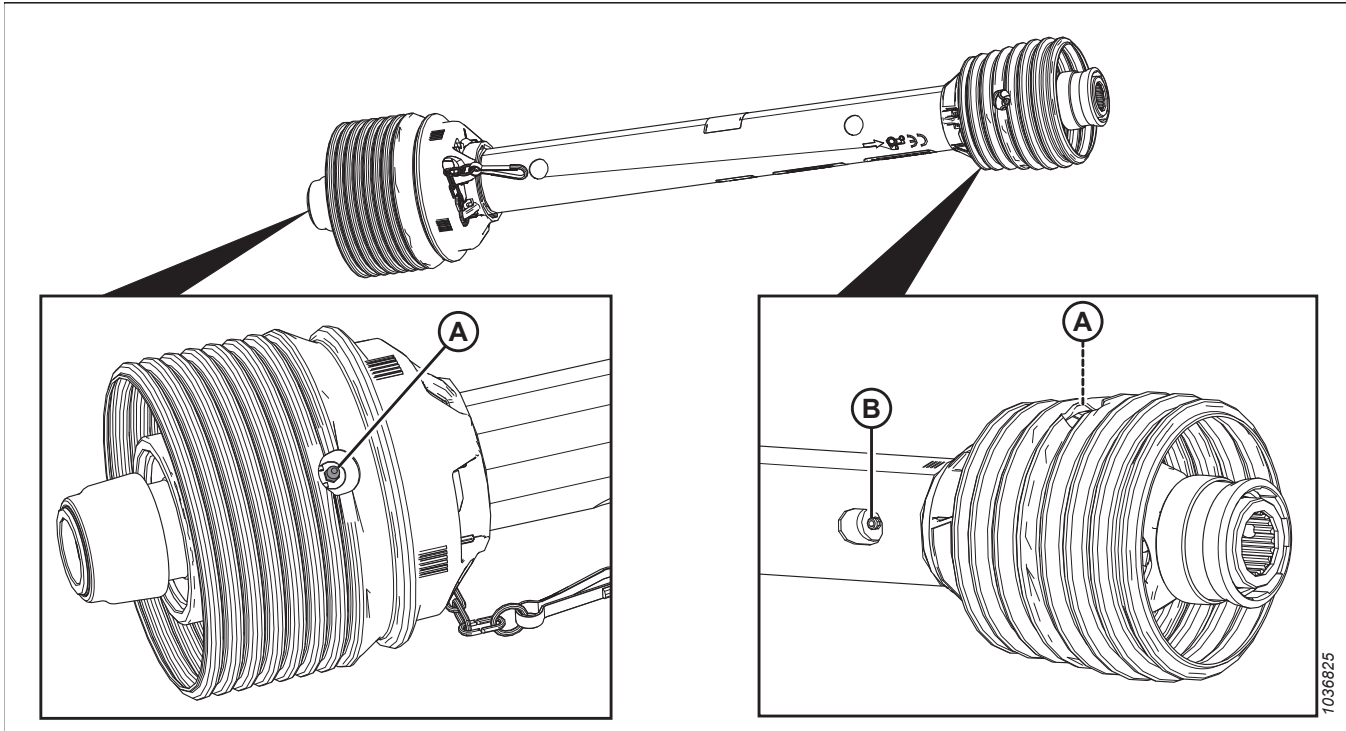
A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
 C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
 D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas kustas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai ne.

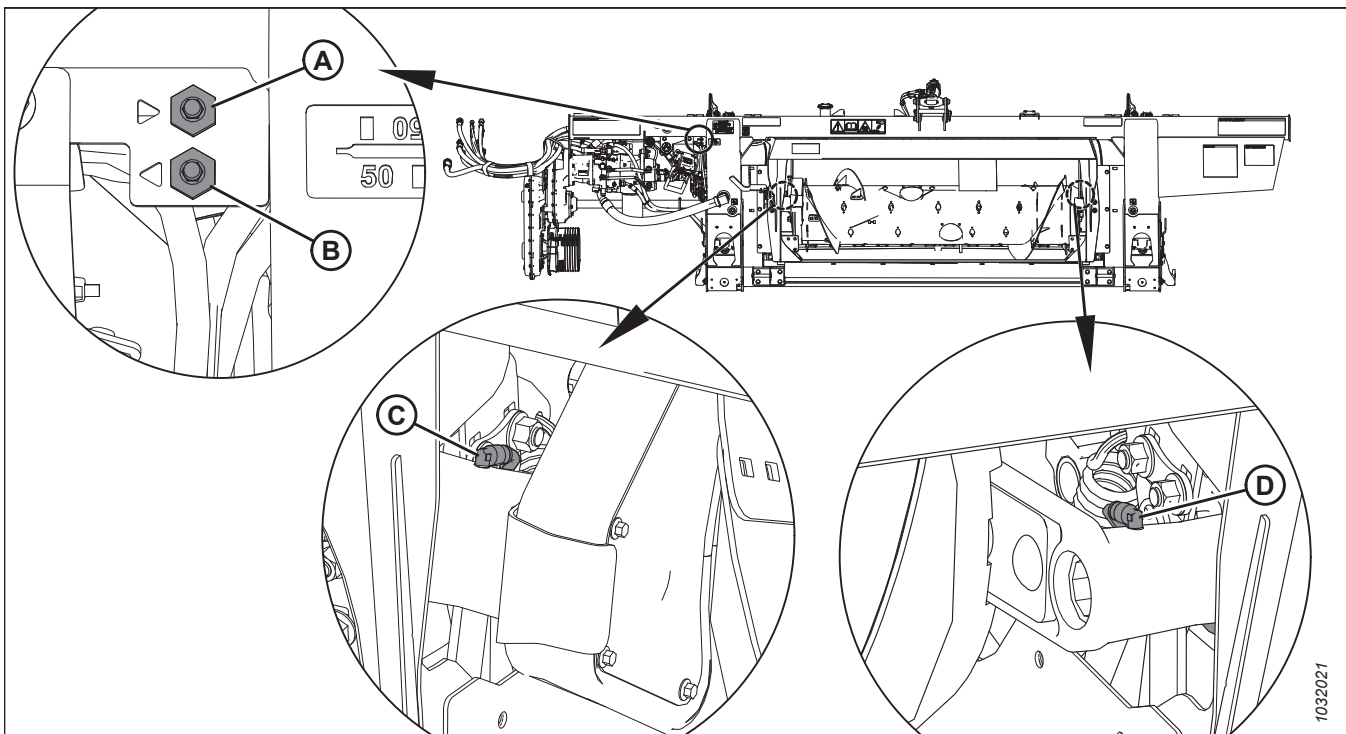
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE



Attēls 4.10: FM200

A — transmisijas sajūgs (divas vietas)

B — transmisijas slidošais savienojums⁸⁵



Attēls 4.11: FM200

A — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (labā puse)
 C — gliemežtransportiera šarnīrs (kreisā puse)

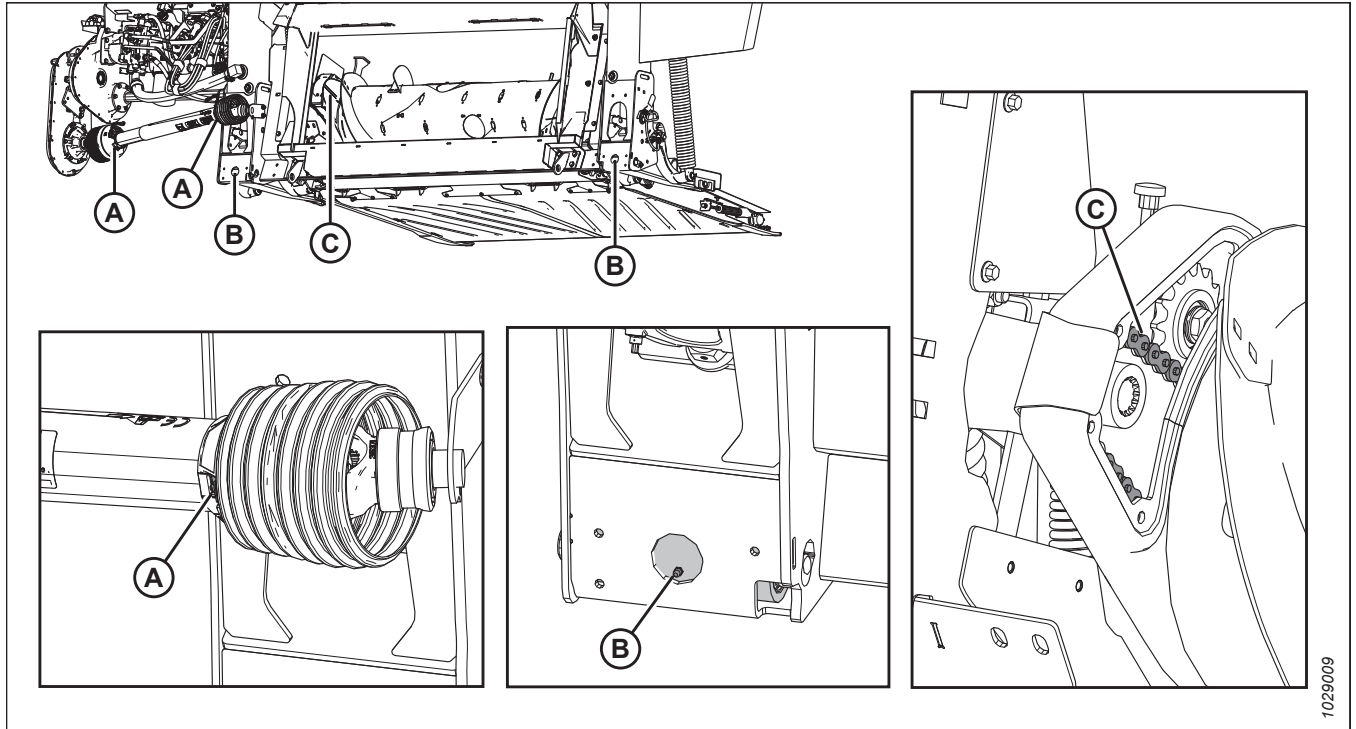
B — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (kreisā puse)
 D — gliemežtransportiera šarnīrs (labā puse)

85. Izmantojiet augstas temperatūras un ārkārtīgi augsta spiediena smērvielu (EP2) uz maks. 10% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

Ik pēc 100 stundām

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

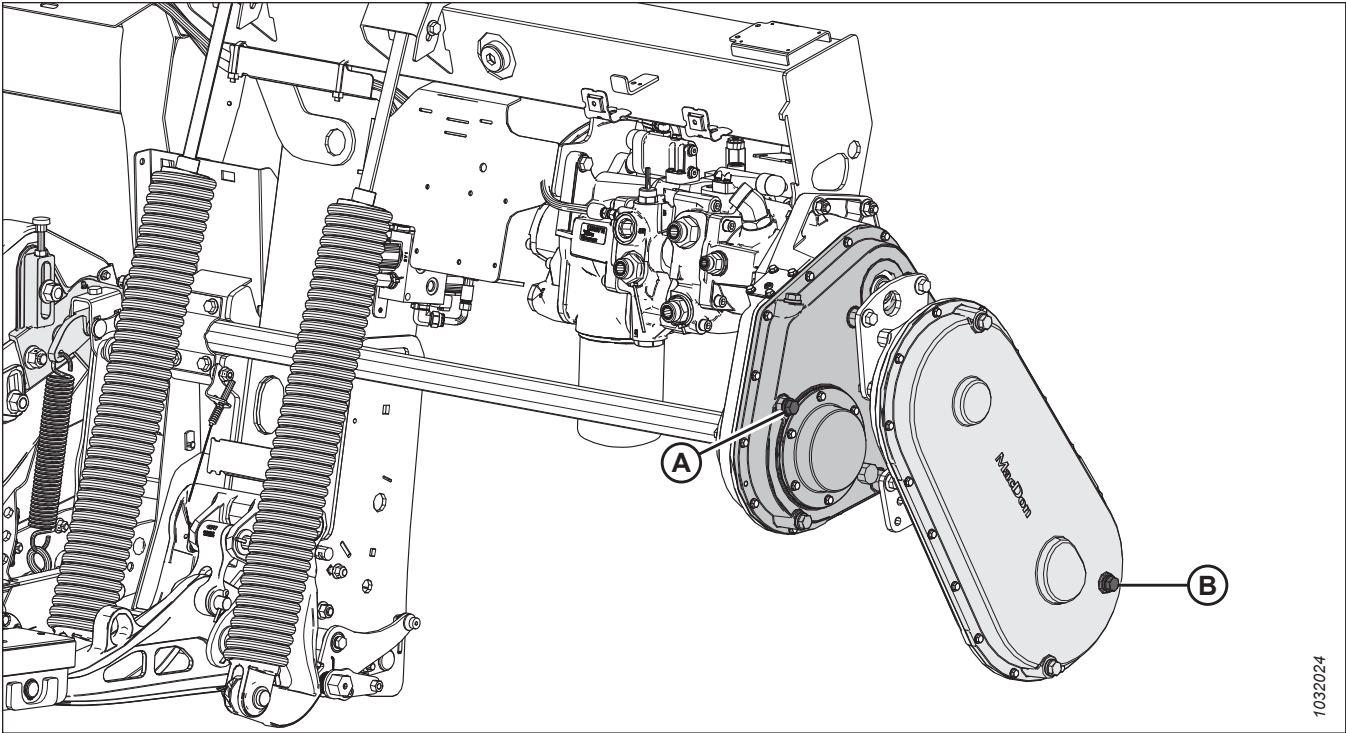


Attēls 4.12: FM200

A — piedziņas līnijas aizsargi (abos galos)

B — reljefa kopēšanas šārnīri (labais un kreisais)

C — gliemežtransportiera piedziņas ķēde Informāciju par ķēdes eļļošanu skatiet šeit: [4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 557.](#)

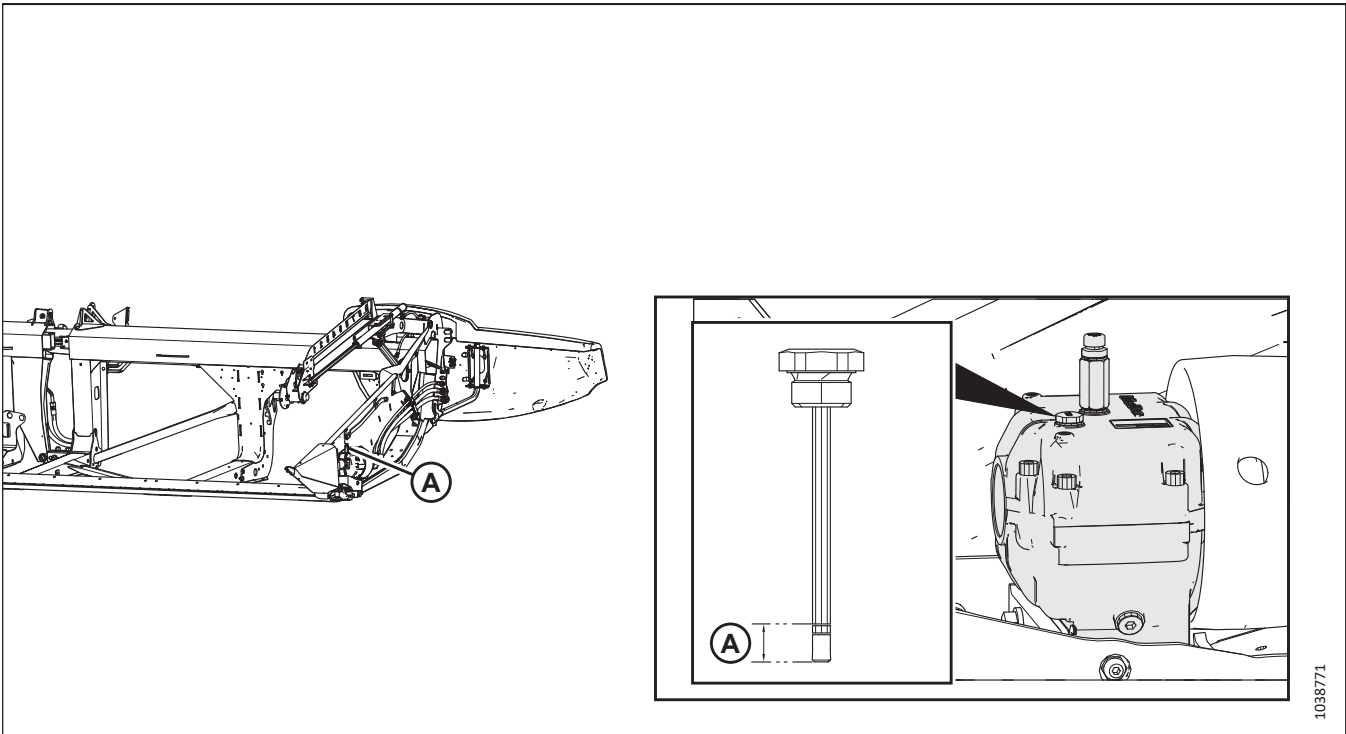


1032024

Attēls 4.13: FM200

A — eļļas līmenis galvenajā pārnesumkārbā. Informāciju par to, kā ieeļļot galveno pārnesumkārbu, skatiet šeit: [4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 559.](#)

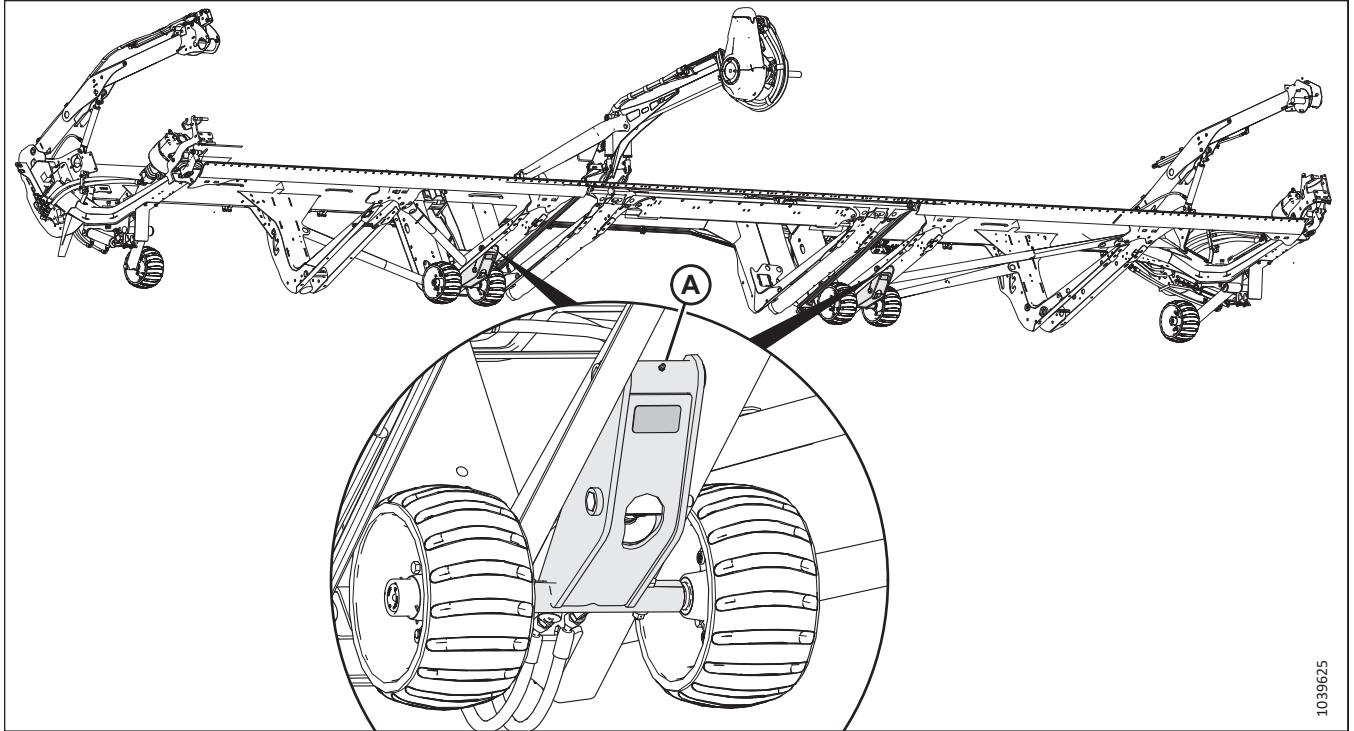
A — eļļas līmenis pabeigšanas pārnesumkārbā. Informāciju par pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošanu skatiet šeit: [4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 561.](#)



1038771

Attēls 4.14: Naža piedziņas kārba

B — eļļas līmenis naža piedziņas kārbā. Informāciju par naža piedziņas kārbas eļļošanu skatiet šeit: [Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā, lappuse 647.](#)



1039625

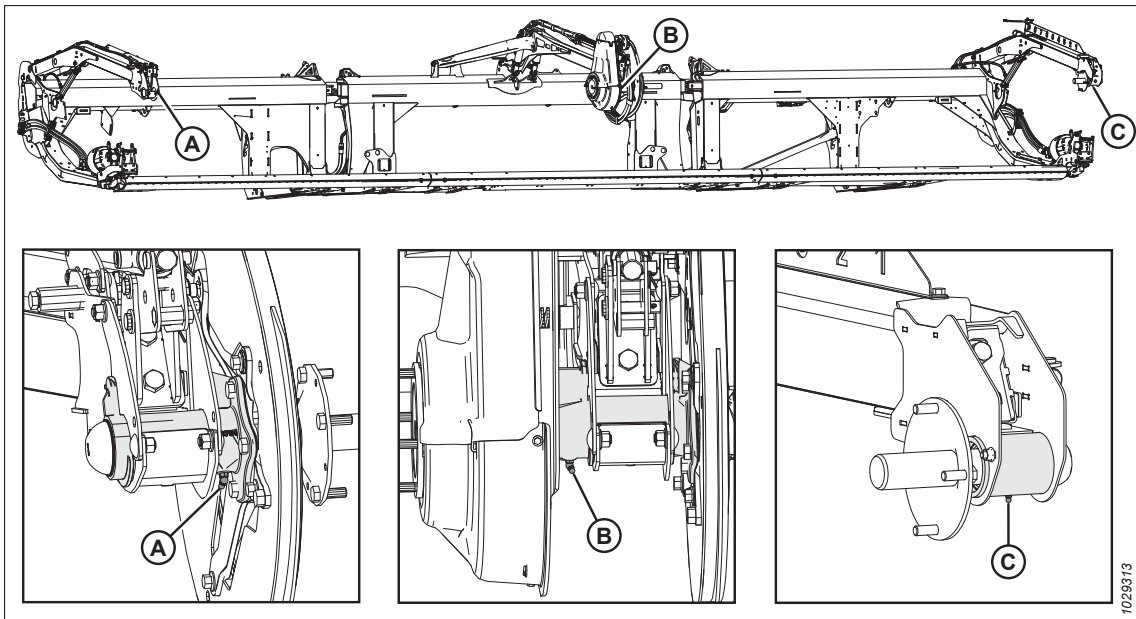
Attēls 4.15: Iekšējo kontūrriteņu komplekti

A — iekšējo riteņu komplekti (divas vietas)

Reizi 250 stundās

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.



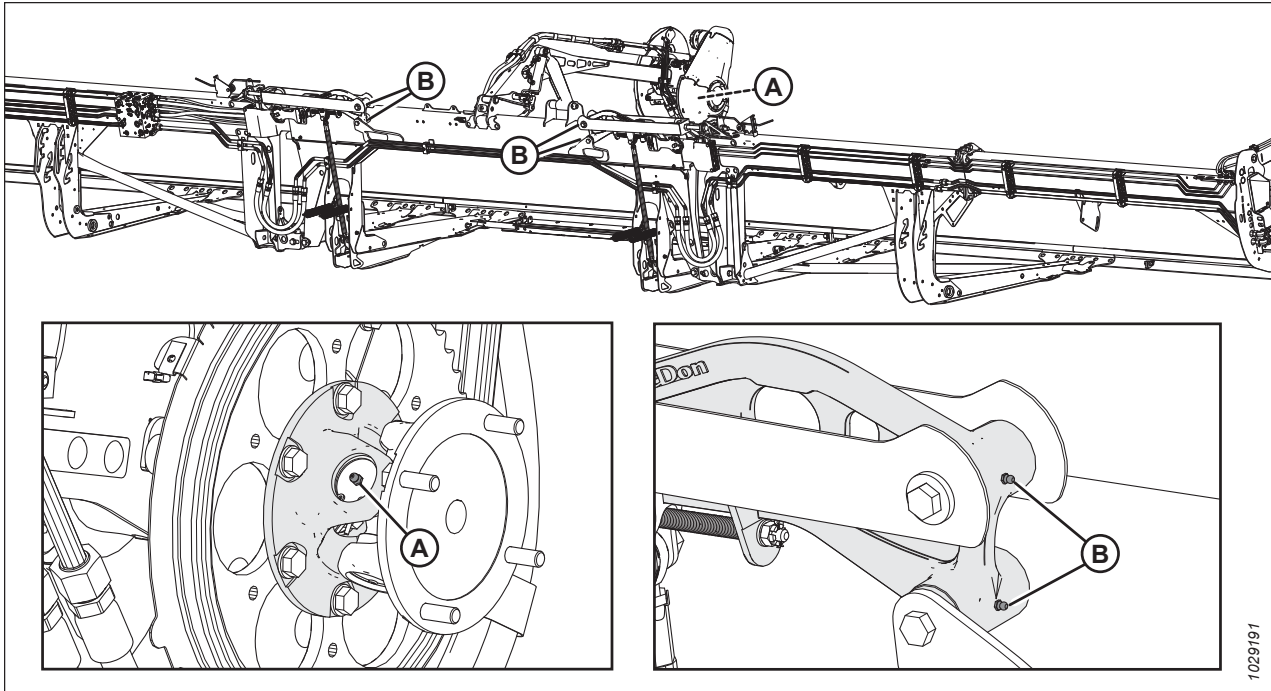
1029313

Attēls 4.16: Tītavas

A — tītavu labās puses gultnis (viena vieta)

B — tītavu centra gultnis (viena vieta)

C — tītavu kreisās puses gultnis (viena vieta)



Attēls 4.17: Tītavas

A — tītavu U veida savienojums (viens vieta)⁸⁶

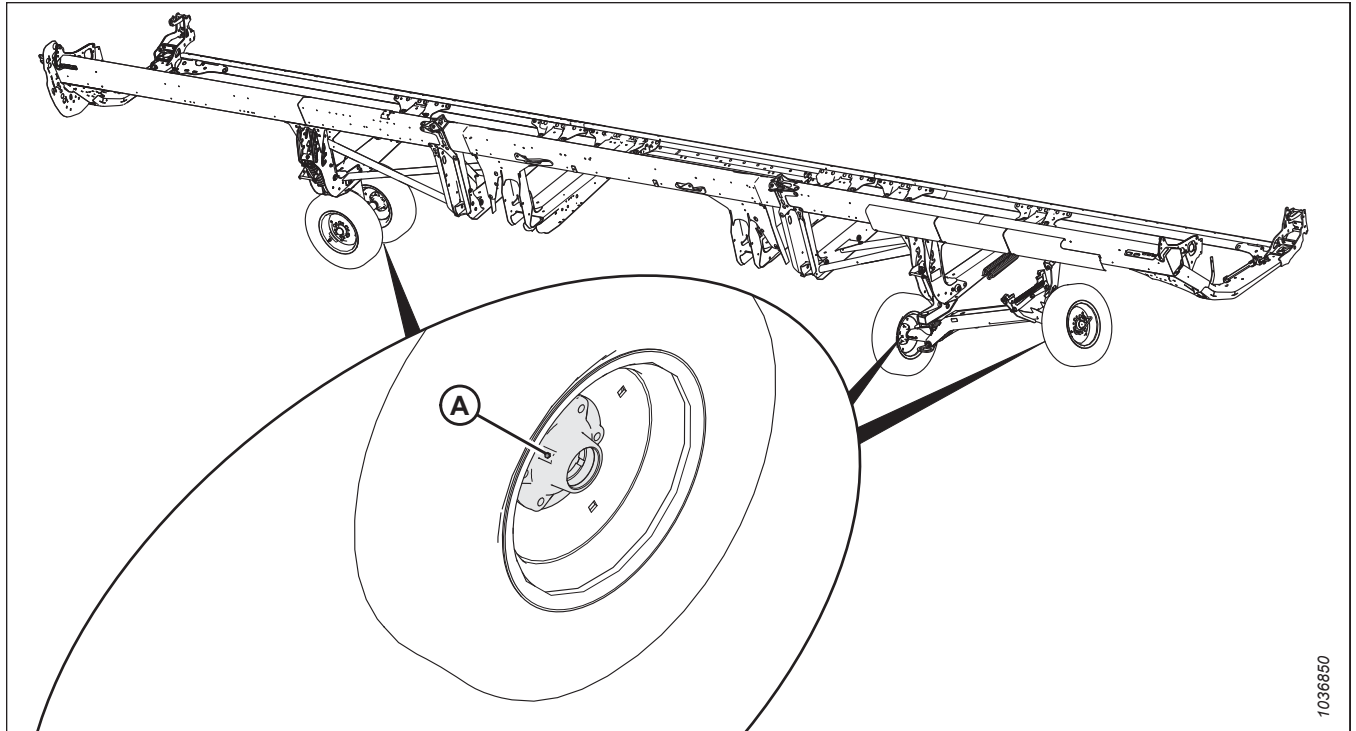
B — locīšanas atsaite (divas vietas) — abās pusēs

Reizi 500 stundās

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) litija bāzes.

86. U veida savienojumam ir pagarināts eļļošanas krusta un gultņa komplekts. Pārtrauciet eļļošanu, kad tas kļūst grūti vai ja U veida savienojums vairs neuzņem smērvielu. U veida savienojuma pārmērīga eļļošana to sabojās. Sākotnējai eļļošanai nav vajadzīgas vairāk kā sešas līdz astoņas devas. U veida savienojumu eļļojiet biežāk, jo tas nodilst un tam ir nepieciešamas vairāk nekā sešas devas.



Attēls 4.18: Reizi 500 stundās

A — riteņa gultņi (četras vietas)

4.3.2 Eļļošanas darba kārtība

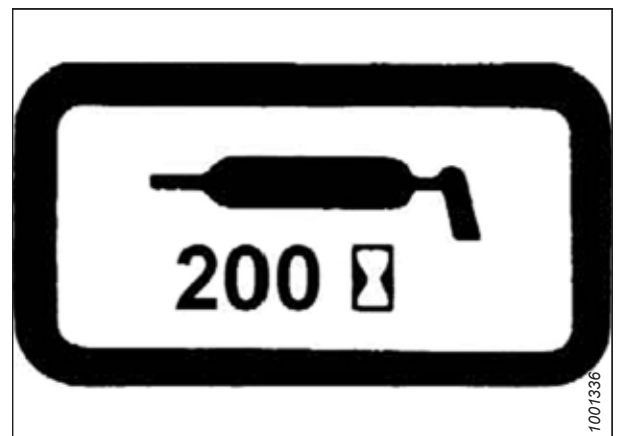
Eļļošanas vietas uz mašīnas ir apzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole un eļļošanas intervāls darba stundās. Eļļošanas vietu izkārtojuma uzlīmes atrodas uz hедера reljefa kopēšanas moduļa labajā pusē.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu, lai sekotu, kad jāveic plānotā apkope; skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 538](#).



Attēls 4.19: Eļļošanas intervāla uzlīme

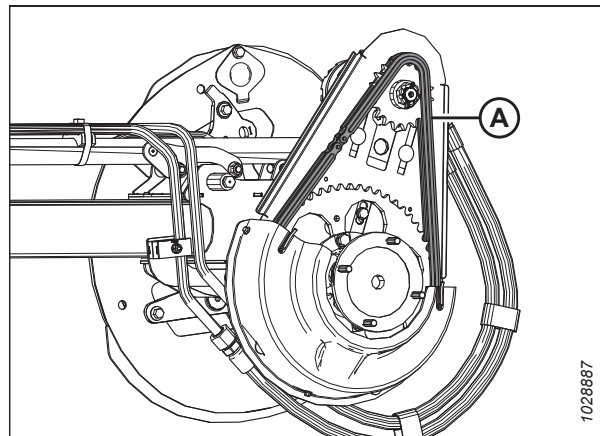
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49.*

SVARĪGI:

Lietojiet ķēdes eļļu ar viskozitāti 100–150 cSt pie 40 °C (104 °F) (parasti vidēji smaga vai smaga ķēdes eļļa) vai minerāleļļu (SAE 20W50), kas nesatur tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus.

2. Ar eļļas kanniņu, otu vai aerosolu uz ķēdes iekšpuses (A) uzklājiet nedaudz ķēdes eļļas. Manuāli pagrieziet tītavas, lai ieeļļotu ķēdi.
3. Uzlieciet atpakaļ tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51.*
4. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Dažas minūtes darbiniet hederu un tītavas, lai eļļa pārklātu ķēdi.



Attēls 4.22: Piedziņas ķēde

4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana

Eļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdi saskaņā ar uzturēšanas grafikā norādīto intervālu.

PIEZĪME:

Gliemežtransportiera piedziņas ķēdi var eļļot, ja reljefa kopēšanas modulis ir piestiprināts kombainam, taču vieglāk to ir izdarīt, ja reljefa kopēšanas modulis ir atvienots no hedera.



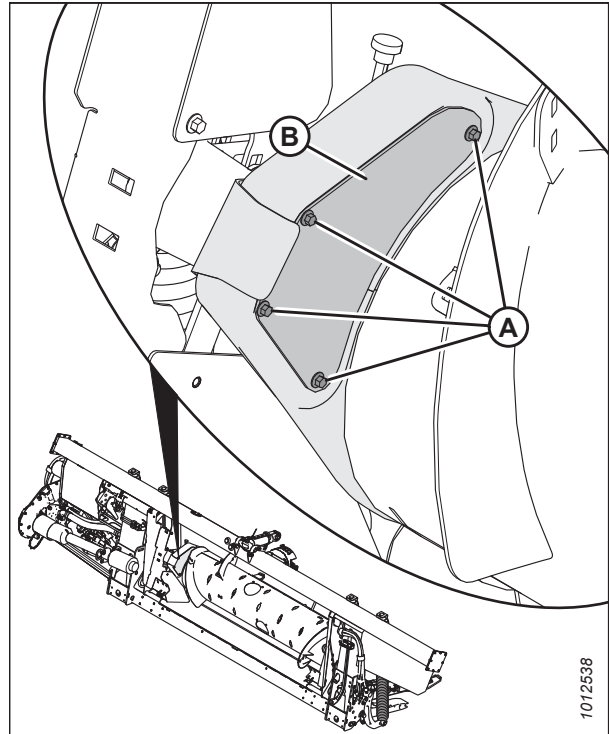
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Gliemežtransportiera piedziņas pārsegs sastāv no augšējā pārsega, apakšējā pārsega un metāla apskates paneļa. Lai veiktu šo darbību, ir jānoņem tikai metāla pārbaudes panelis.

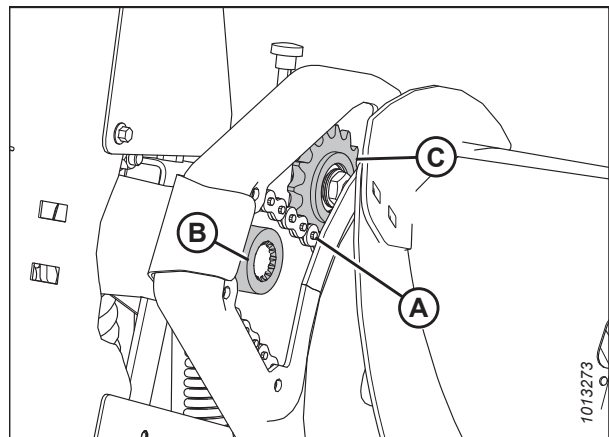
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Noņemiet četras bultskrūves (A) un metāla apskates paneli (B). Saglabājiet bultskrūves.



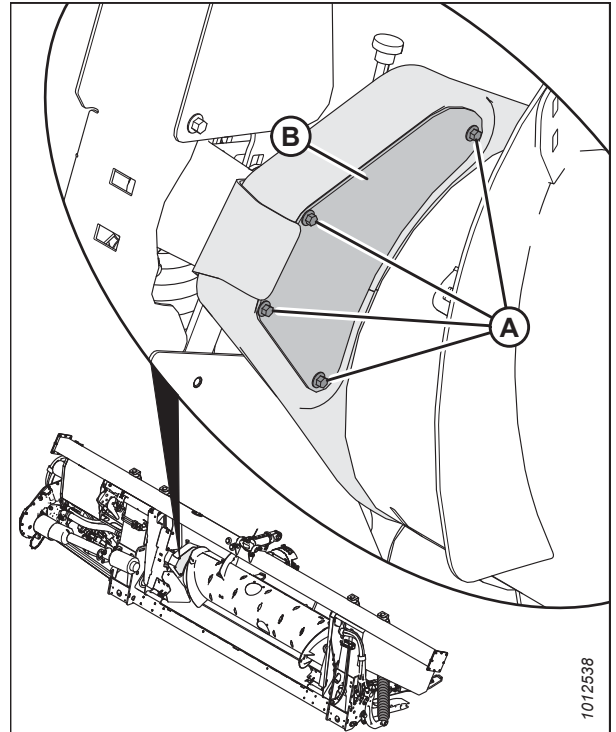
Attēls 4.23: Gliemežtransportiera pedziņas apskates panelis

3. Uzklājiet pietiekami daudz smērvielas uz ķēdes (A), pedziņas ķēdesrāta (B) un pārejas ķēdesrāta (C).
4. Pagrieziet gliemežtransportieri un, ja nepieciešams, ieeļļojiet vairākas ķēdes vietas.



Attēls 4.24: Gliemežtransportiera pedziņas ķēde

- No jauna uzstādiet metāla pārbaudes paneli (B).
Nostipriniet paneli ar četrām skrūvēm (A).



Attēls 4.25: Gliemežtransportiera piedziņas apskates panelis

4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana

Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Pārbaudiet hedera piedziņas pārnesumkārbas eļļas līmeni ik pēc 100 stundām.

BĪSTAMI

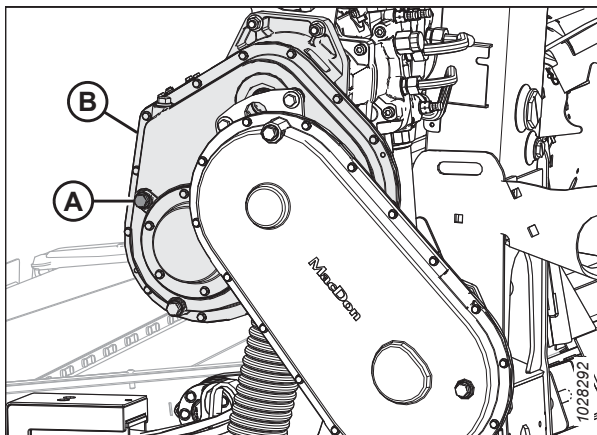
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

- Pilnībā nolaidiet hederi.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Izņemiet eļļas līmeņa aizbāzni (A) no galvenās pārnesumkārbas (B) un pārbaudiet, vai eļļas līmenis sniedzas līdz atverei.
4. Ja nepieciešams, pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet *Eļļas pievienošana hederā piedziņas galvenajai pārnesumkārbai, lappuse 560*.
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



Attēls 4.26: Hederā piedziņas galvenā pārnesumkārbā

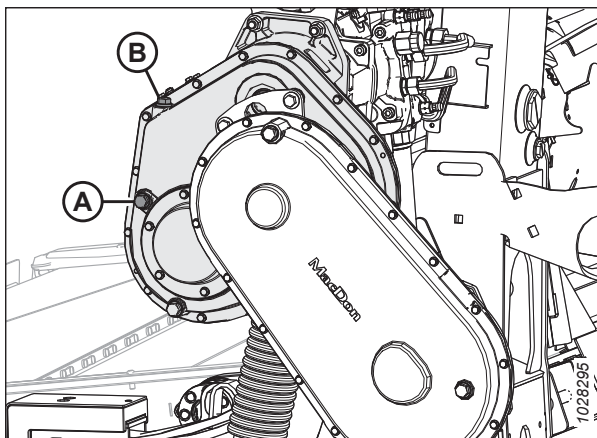
Eļļas pievienošana hederā piedziņas galvenajai pārnesumkārbai

Galvenajā pārnesumkārbā ir uzpildes, pārbaudes un drenāžas aizbāžņi ātrai zobratu smērvielas pārbaudei un apkopei, kad pārnesumkārbā ir uzstādīta reljefa kopēšanas moduļi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A) no galvenās pārnesumkārbas.
3. Uzpildes spraudņa atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa aizbāžņa atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
4. Ievietojiet atpakaļ eļļas līmeņa aizbāzni (A) un uzpildes spraudni (B).



Attēls 4.27: Hederā piedziņas galvenā pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hederā piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hederā piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BRĪDINĀJUMS

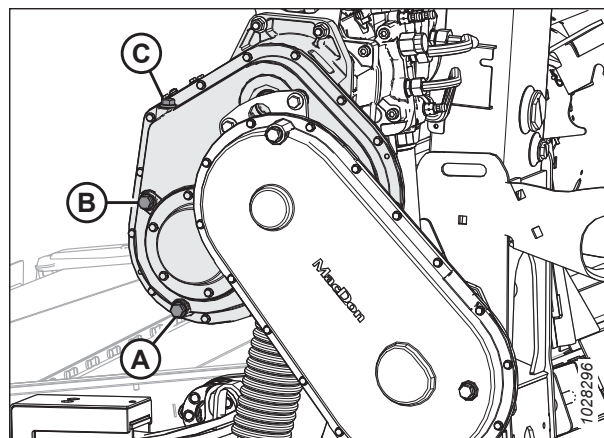
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecināšanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet piemērotu trauku (aptuveni 4 litri [1 ASV galons]) zem pārnesumkārbas drenas, lai savāktu eļļu.
6. Noņemiet eļļas drenāžas spraudni (A) un uzpildes spraudni (C).
7. Ļaujiet eļļai notecēt.
8. Atlieciet atpakaļ eļļas iztecināšanas skrūvi (A) un izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
9. Pa uzpildes spraudņa atveri (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Galvenajā pārnesumkārbā var iepildīt aptuveni 2,75 litrus (2,9 kvartas) eļļas.

10. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes vāciņu (C).



Attēls 4.28: Hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā

4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana

Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Pārbaudiet hedera piedziņas pārnesumkārbas eļļas līmeni ik pēc 100 stundām.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

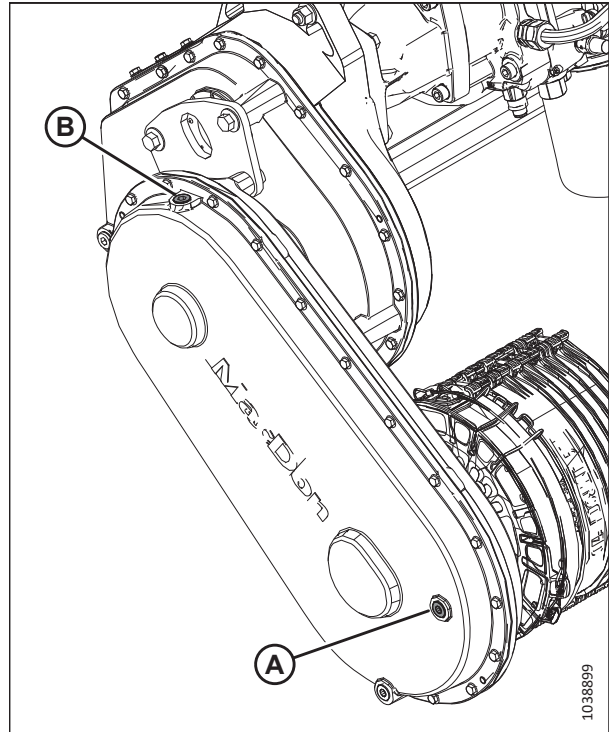
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Izņemiet eļļas līmeņa aizbāzni (A) no galvenās pārnesumkārbas. Eļļai vajadzētu būt vienā līmenī ar portu.
4. Ja eļļas galvenās pārnesumkārbas eļļas līmenis nav pietiekams, noņemiet uzpildes spraudni (B) un pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet šeit: [Eļļas pievienošana hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai, lappuse 562](#).
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



Attēls 4.29: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas pievienošana hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai

Pabeigšanas pārnesumkārbā ir uzpildes, pārbaudes un drenāžas aizbāžņi ātrai zobratu smērvielas pārbaudei un apkopei, kad pārnesumkārbā ir uzstādīta reljefa kopēšanas modulī.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

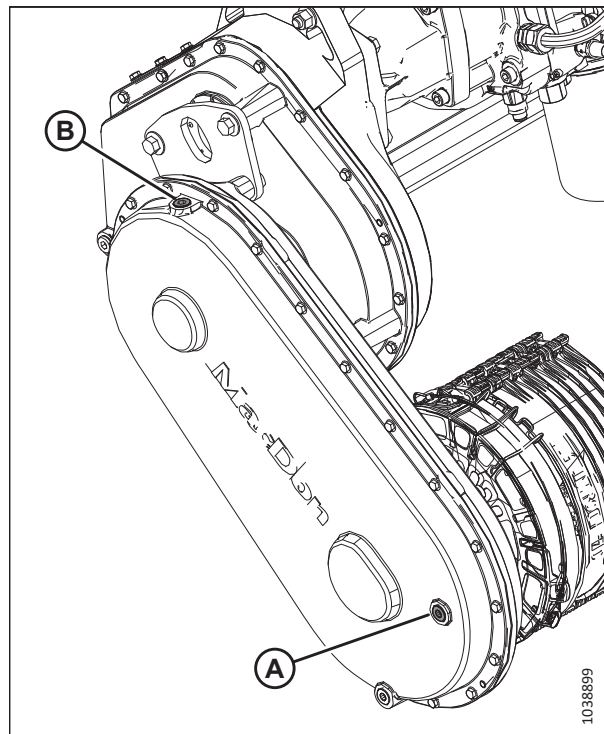
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nolaidiet izkapti uz zemes un pārliedzieties, vai pabeigšanas pārnesumkārbā ir darba pozīcijā.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A).
5. Uzpildes atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
6. Ievietojiet atpakaļ eļļas līmeņa aizbāzni (A) un uzpildes spraudni (B). Pievelciet aizbāžņus līdz 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).

PIEZĪME:

Eļļas drenas aizbāznis ir magnētisks. Pārliecinieties, vai magnētiskais aizbāznis ir uzstādīts eļļas iztukšošanas pozīcijā.



Attēls 4.30: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hedera piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecināšanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet piemērotu trauku (aptuveni 4 litri [1 ASV galons]) zem pārnesumkārbas drenas, lai savāktu eļļu.
6. Noņemiet eļļas drenāžas spraudni (A) un uzpildes spraudni (C).
7. Ļaujiet eļļai notecēt.
8. Ievietojiet atpakaļ eļļas drenāžas spraudni (A).

SVARĪGI:

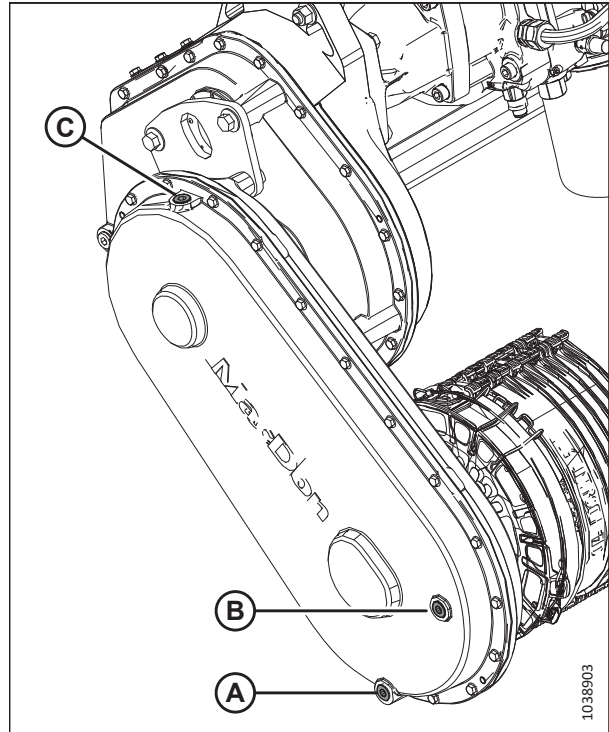
Eļļas drenāžas aizbāznis ir magnētisks. Pārliecinieties, vai magnētiskais spraudnis ir uzstādīts eļļas iztukšošanas pozīcijā (A).

9. Izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
10. Pa uzpildes spraudņa atveri (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Hedera piedziņas pārnesumkārbā ir aptuveni 2,25 litri (2,4 kvartas) eļļas.

11. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes vāciņu (C).



Attēls 4.31: Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

4.4 Hidraulika

Reljefa kopēšanas moduļa rāmis darbojas kā eļļas tvertne. Plašāku informāciju par ieteicamajām reljefa kopēšanas moduļa smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē

Eļļas līmeni hedera hidrauliskās eļļas rezervuārā var pārbaudīt, izmantojot skatlodziņu uz reljefa kopēšanas moduļa.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni, kad hidrauliskā eļļa ir auksta.

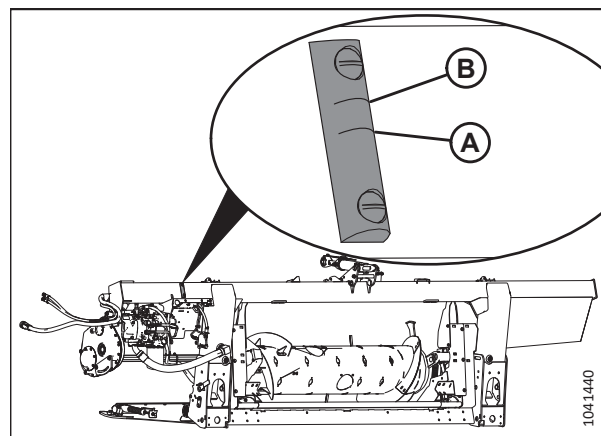
1. Nolaidiet hederi uz zemes.
2. Pilnībā ievēlciat centrālo posmu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pārliecinieties, vai eļļas līmenis ir atbilstošs reljefam, rīkojoties šādi:
 - **Līdzens reljefs:** eļļas līmenim jāaizpilda aptuveni puse (A) no mērierīces.
 - **Slīps reljefs:** eļļas līmenim jāaizpilda aptuveni trīs ceturtdaļas (B) no mērierīces.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešamība nedaudz samazināt eļļas līmeni, ja apkārtējās vides temperatūra pārsniedz 35 °C (95 °F); tas novērsīs eļļas pārplūšanu pie gaisa caurulītes.

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīts uzpildes kakla pagarinājuma komplekts (B7542), varat izmantot slīpa reljefa eļļas līmeņa specifikāciju arī tad, ja heders atrodas uz līdzena reljefa.



Attēls 4.32: Eļļas līmeņrāža mērierīce

4.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē

Ja eļļas līmenis hidraulikas tvertnē ir zems vai eļļas nav, papildiniet eļļu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Notīriet visus netīrumus vai gružus no uzpildes vāciņa (A).

UZMANĪBU

Eļļas tvertnē var būt spiediens; noņemiet vāciņu uzmanīgi.

5. Grieziet uzpildes vāciņu (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai to noņemtu.
6. Uzpildiet hidraulikas eļļas tvertni ar siltu eļļu (aptuveni 21 °C [70 °F]), līdz tiek sasniegts atbilstošs uzpildes līmenis. Informāciju par hidraulikas eļļas līmeņa pārbaudi skatiet [4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 565](#).

SVARĪGI:

Silta eļļa plūdis caur sietu labāk nekā auksta eļļa.
NENOŅEMĪET sietu.

PIEZĪME:

Hidraulikas eļļas tvertnes tilpums ir aptuveni 95 litri (25 gal).

7. Uzlieciet atpakaļ uzpildes vāciņu (A).
8. Vēlreiz pārbaudiet eļļas līmeni.

4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē

Hidraulisko eļļu tvertnē nomainiet ik pēc 1000 stundām vai 3 gadiem (atkarībā no tā, kas notiek vispirms).

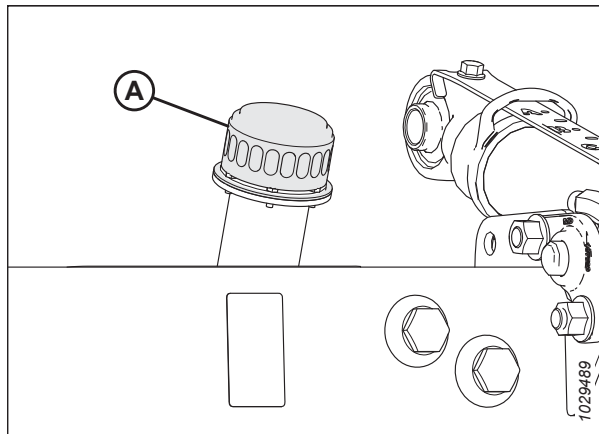
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

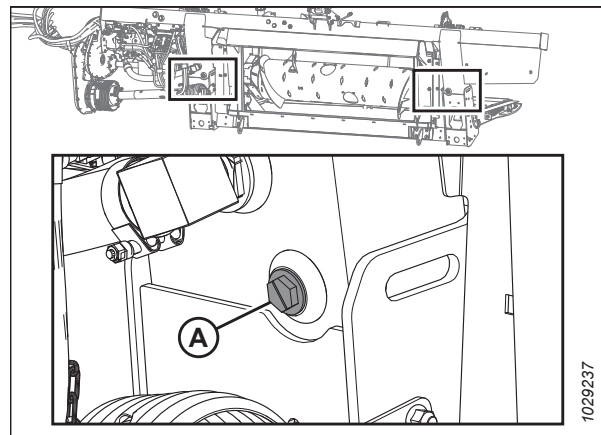


Attēls 4.33: Eļļas tvertnes uzpildes vāciņš

4. Zem abiem eļļas drenāžas spraudņiem (A) novietojiet tvertni ar vismaz 50 l (13 gal) ietilpību.
5. Izņemiet eļļas drenāžas spraudņus (A), izmantojot 7/8 collu sešstūra ligzdu. Ļaujiet eļļai pilnībā notecēt.
6. Uzlieciet atpakaļ eļļas drenāžas spraudņus (A).
7. Ja nepieciešams, nomainiet eļļas filtru. Norādījumus skatiet šeit: [4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa, lappuse 567](#).
8. Papildiniet eļļu tvertnē. Norādījumus skatiet šeit: [4.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē, lappuse 565](#).

PIEZĪME:

Hidraulikas eļļas tvertnes tilpums ir aptuveni 95 litri (25 gal).



Attēls 4.34: Tvertnes iztecināšana

4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa

Hidrauliskās eļļas filtrs aiztur cietos piemaisījumus, kas var traucēt hedera hidrauliskās sistēmas darbību. Eļļas filtrs ir periodiski jāmaina.

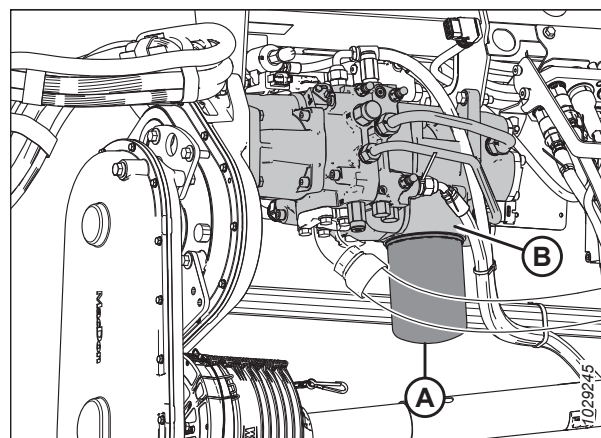
Izmantojiet filtra komplektu (MD #320360), lai nomainītu filtru.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Notīriet savienošajās virsmas starp filtru (A) un iebūvēto sūkni (B).
3. Novietojiet piemērota izmēra trauku (aptuveni 1 litrs [0,26 galoni]) zem filtra, lai savāktu eļļas noteci.
4. Noskrūvējiet filtru (A) ar roku un iztīriet iedarbībai pakļauto filtra atveri iebūvētajā sūknī.
5. Uzklājiet plānu kārtiņu tīras eļļas uz gredzenblīves jaunajā filtrā.
6. Pagrieziet jauno filtru uz iebūvētā sūkņa (B), līdz gredzenblīve saskaras ar savienojošo virsmu. Pievelciet filtru vēl par 1/2 līdz 3/4 apgrieziena ar roku.



Attēls 4.35: FM200 iebūvētais sūknis

SVARĪGI:

Jaunā filtra uzstādīšanai **NELIETOJĒT** filtra uzgriežņu atslēgu. Pārmērīga pievilkšana var sabojāt gredzenblīvi un filtru.

4.5 Elektroiekārta

Hedera elektrosistēmu darbina kombains. Hederam ir dažādi gaismas lukturi un sensori, kuriem ir nepieciešama enerģija.

4.5.1 Spuldžu nomaiņa

Gaismas ir svarīgs drošības elements. Nekavējoties nomainiet bojātās vai nepareizi darbojošās spuldzes vai lampas.

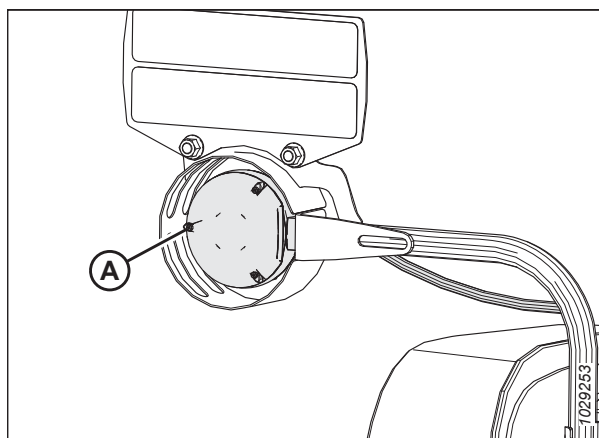
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

Izmantojiet #1156 spuldzi dzeltenajiem transportēšanas lukturiem un #1157 spuldzi sarkanajiem aizmugures lukturiem (transportēšanas opcija).

Attāluma gaismas (tikai Ziemeļamerikā)

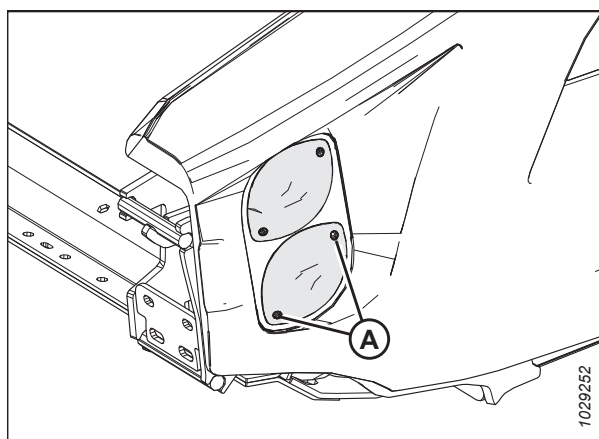
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu trīs skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Saglabājiet skrūves.
3. Nomainiet spuldzi, atkal uzlieciet plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 4.36: Kreisās puses atstarpes gaismas

Transportēšanas lukturi

4. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Saglabājiet skrūves.
5. Nomainiet spuldzi, atkal uzlieciet plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 4.37: Transportēšanas opcija — sarkanās un dzeltenās gaismas

4.6 Hedera piedziņa

Hedera piedziņu veido piedziņas līnija no kombaina uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa pārnēsmaķārbu, kas darbina padeves gliemeķtransportieri un hidrauliskos sūkņus. Sūkņi nodrošina hidraulisko piedziņu stiebru pacēlājiem, naķiem un papildu aprīkojumam.

4.6.1 Piedziņas līnijas noņemšana

Piedziņas līnija pārvada jaudu no kombaina jūgvārpstas (PTO) uz hedera reljefa kopēšanas moduļa pabeigšanas pārnēsmaķārbu. Ātrās atvienošanas maņšete ļauj noņemt transmisiju, atvienojot hedera reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

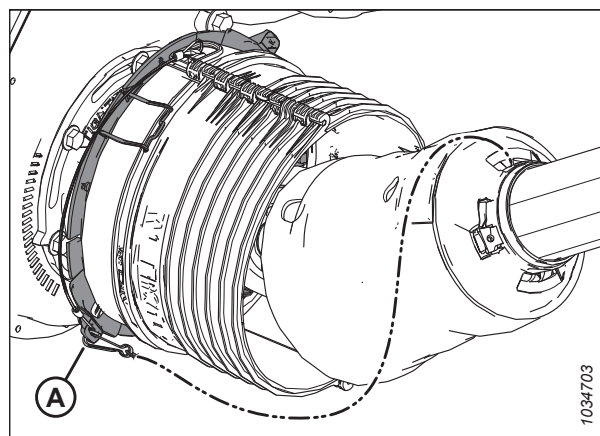
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi maņšinas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

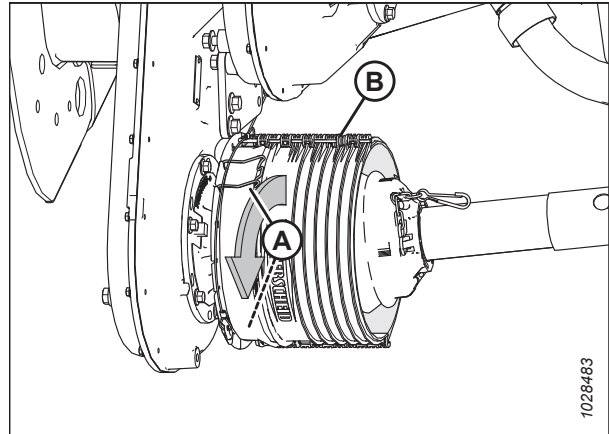
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atvienojiet transmisijas drošības ķēdi (A) no spraugas alumīnija plāksnē.



Attēls 4.38: Piedziņas līnijas vairoģs

6. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



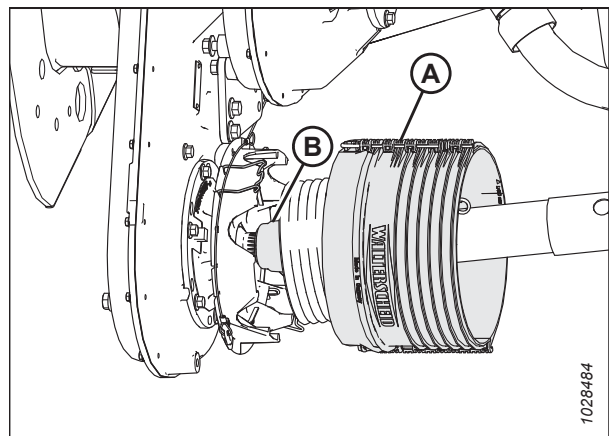
Attēls 4.39: Piedziņas līnijas vairogs

7. Lai piekļūtu ātri atvienojamai manšetei (B), bīdiet vairogu (A) gar piedziņas līniju.

PIEZĪME:

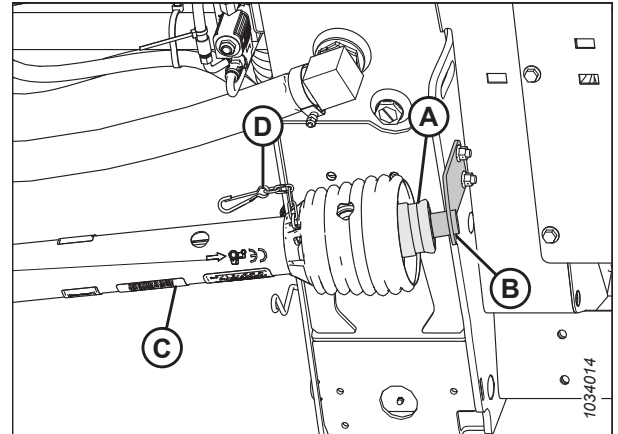
Ja vairogs neslīd, izmantojiet lauzni.

8. Atbīdiet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu. Noņemiet piedziņas līniju no pārnesumkārbas vārpstas.
9. Slidiniet piedziņas līniju caur vairogu un nolaidiet to uz zemes.

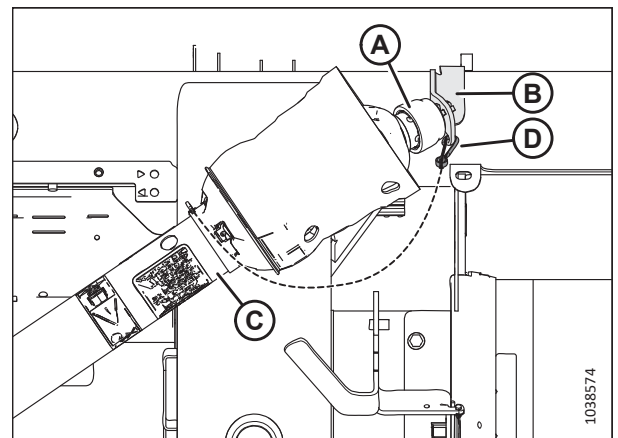


Attēls 4.40: Piedziņas līnijas vairogs

10. Atvienojiet ķēdi (D) no balsta kronšteina (B).
11. Piedziņas līnijas pretējā galā (C) pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
12. Noņemiet jūgu no balsta kronšteina (B).
13. Noņemiet piedziņas līniju (C).



Attēls 4.41: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 4.42: Papildaprīkojums Side-Hill piedziņas līnijas vairogs

4.6.2 Piedziņas līnijas uzstādīšana

Piedziņas līnija pārvada jaudu no kombaina jūgvārpstas (PTO) uz hedera reljefa kopēšanas moduļa pabeigšanas pārnesumkārbu. Tas būs jāuzstāda uz reljefa kopēšanas moduļa.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

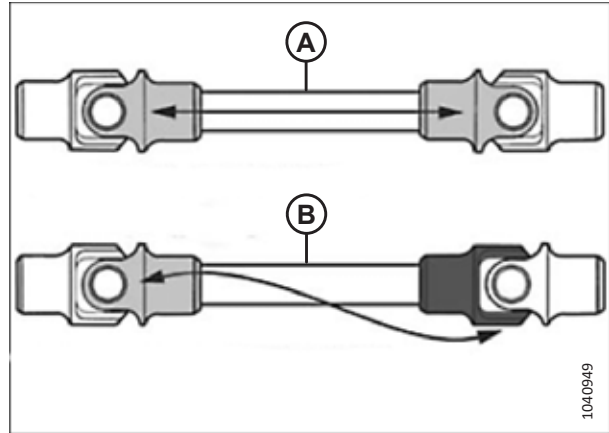
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

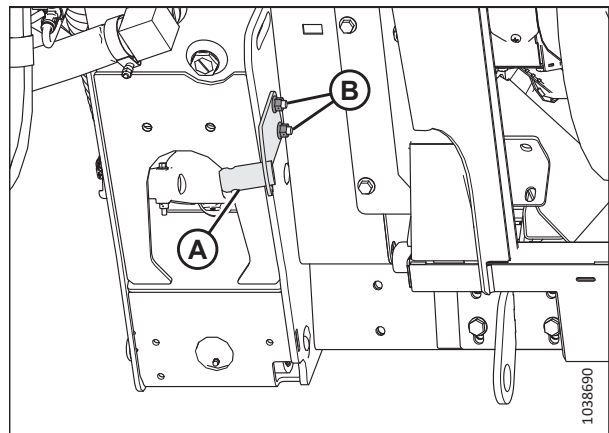
SVARĪGI:

Ja piedziņas līnija ir demontēta, pirms piedziņas līnijas uzstādīšanas uz hedera un kombaina pārļiecinieties, vai abas puses ir fāzētas. Attēlā parādīta pareiza fāzēšana (A) un nepareiza fāzēšana (B).



Attēls 4.43: Piedziņas līnijas fāzes noteikšana

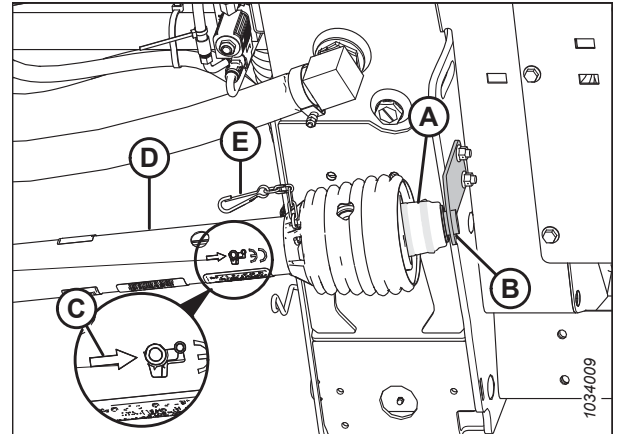
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet piedziņas līnijas balsta kronšteinu (A) (komplektā ar piedziņas līniju) uz reljefa kopēšanas moduļa, kā parādīts attēlā.
6. Piestipriniet kronšteinu ar divām M10, 30 mm bultskrūvēm un atloka uzgriežņiem (B).



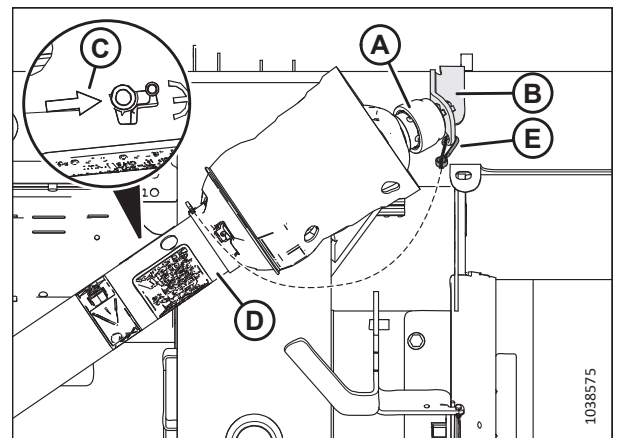
Attēls 4.44: Piedziņas līnijas balsta kronšteins

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Piedziņas līnijas (D) galā, kura bultiņa (C) ir vērsta uz manšeti, pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A).
8. Ieslidiniet sajūgu balsta kronšteinā (B).
9. Pievienojiet drošības ķēdi (E) balsta kronšteinam.

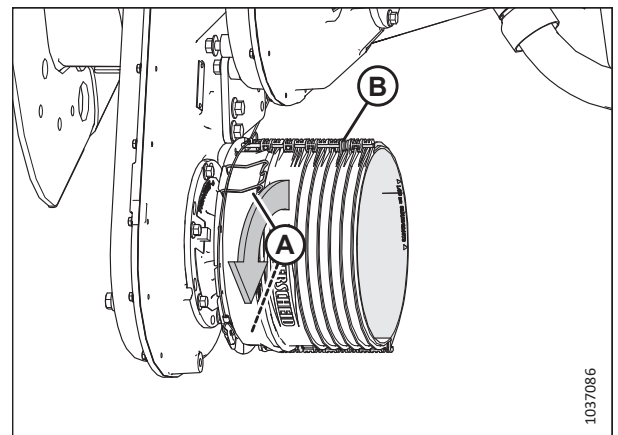


Attēls 4.45: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 4.46: Papildaprīkojums Side-Hill piedziņas līnijas vairogs

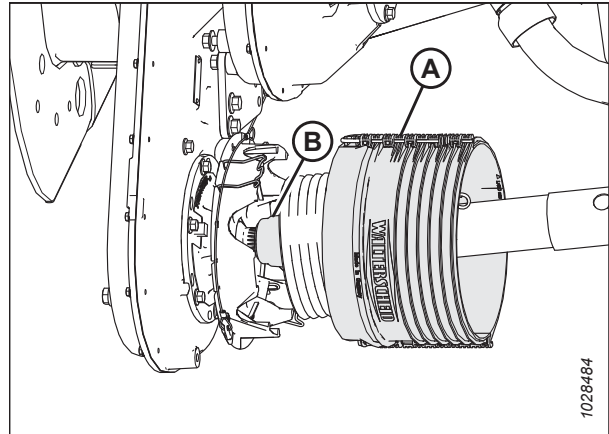
10. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



Attēls 4.47: Piedziņas līnijas vairogs

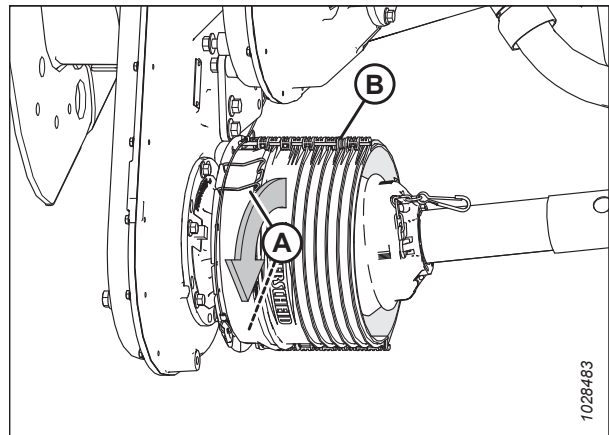
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Virziet piedziņas līniju caur vairogu (A). Atbīdiet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
12. Bīdiet piedziņas līniju uz pānesumkārbas vārpstu, līdz tā saslēdzas ar vārpstu.



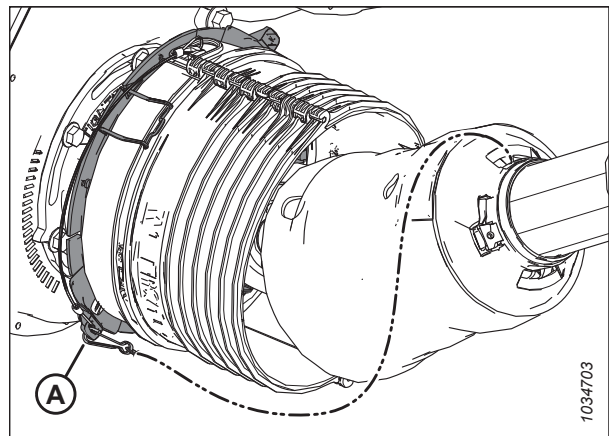
Attēls 4.48: Piedziņas līnijas vairogs

13. Bīdiet vairogu virzienā uz pānesumkārbu, līdz skavas (A) nostiprina vairogu (B).



Attēls 4.49: Piedziņas līnijas vairogs

14. Iestipriniet transmisijas drošības ķēdi (A) alumīnija plāksnes spraugā.



Attēls 4.50: Piedziņas līnijas vairogs

4.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana

Darba laikā galvenajam piedziņas līnijas aizsargam ir jābūt piestiprinātam pie piedziņas līnijas, taču tehniskās apkopes nolūkā to var noņemt.

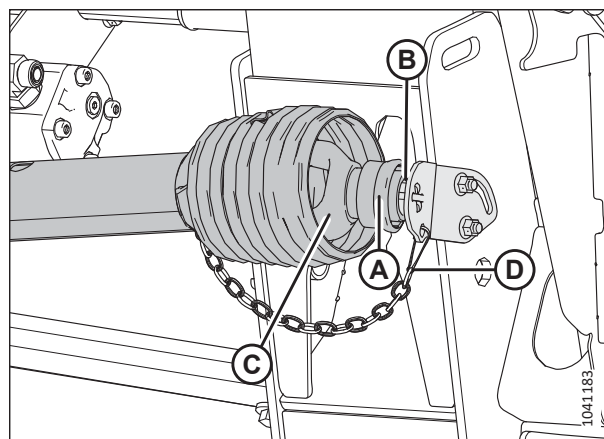
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Piedziņas līnija **NAV** jānoņem no reljefa kopēšanas moduļa, lai noņemtu piedziņas līnijas aizsargu.

1. Izslēdziet kombainu un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet stiprinājumu (D) un atvelciet piedziņas līnijas manšeti (A) no jūgvārpstas (PTO) balsta (B).
3. Noņemiet apskavu (C) no balsta (B) un atbrīvojiet manšeti (A).



Attēls 4.51: Piedziņas līnijas kombaina gals

4. Paceliet piedziņas līnijas kombaina galu (A) no āķa un izbīdiat piedziņas līnijas savienojumu, līdz tas atdalās.

PIEZĪME:

Turiet reljefa kopēšanas moduļa piedziņas līnija galu (B), lai tas nenokristu zemē.



Attēls 4.52: Atdalīta piedziņas līnija

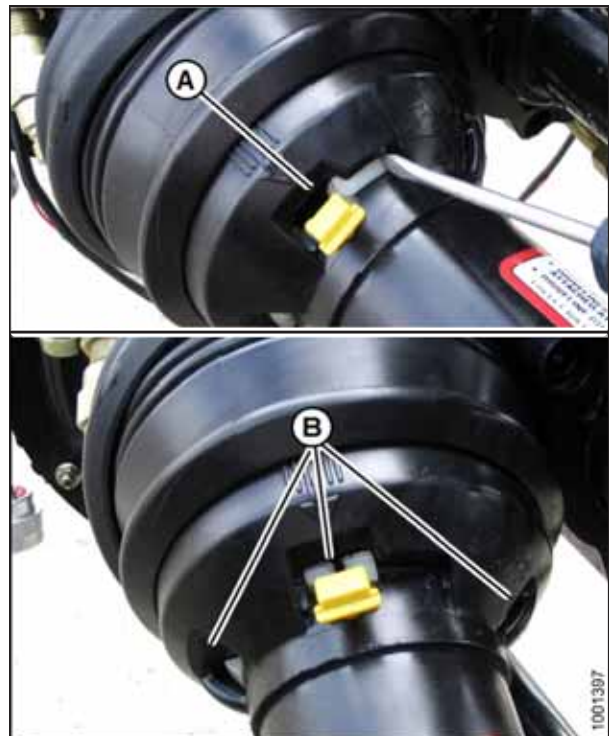
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Lietojiet plakano skrūvgriezi, lai atslābinātu eļļošanas nipelī / aizdari (A).



Attēls 4.53: Piedziņas līnijas aizsargs

6. Ar skrūvgriezi pagrieziet piedziņas līnijas aizsarga bloķēšanas gredzenu (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz tapas (B) sakrīt ar aizsarga līgdām.
7. Noņemiet aizsargu no piedziņas līnijas.



Attēls 4.54: Piedziņas līnijas aizsargs

4.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana

Pirms darba ar hederu uzstādiat piedziņas līnijas aizsargu.

1. Uzslidiniet aizsargu uz piedziņas līniju un izlīdziniet rievoto tapu uz bloķēšanas gredzena (A) ar bultiņu (B) uz aizsarga.



Attēls 4.55: Piedziņas līnijas aizsargs

2. Uzspiediet aizsargu uz gredzena, līdz bloķēšanas gredzens ir redzams spraugās (A).



Attēls 4.56: Piedziņas līnijas aizsargs

3. Ar plakano skrūvgriezi pagrieziet gredzenu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.



Attēls 4.57: Piedziņas līnijas aizsargs

4. Ievietojiet eļļošanas nipelī (A) atpakaļ aizsargā.

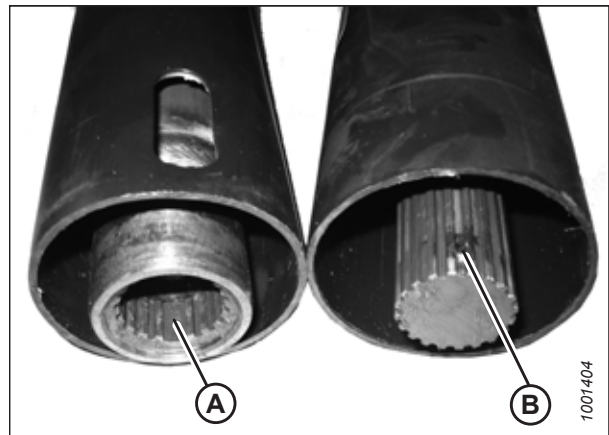


Attēls 4.58: Piedziņas līnijas aizsargs

5. Samontējiet piedziņas līniju.

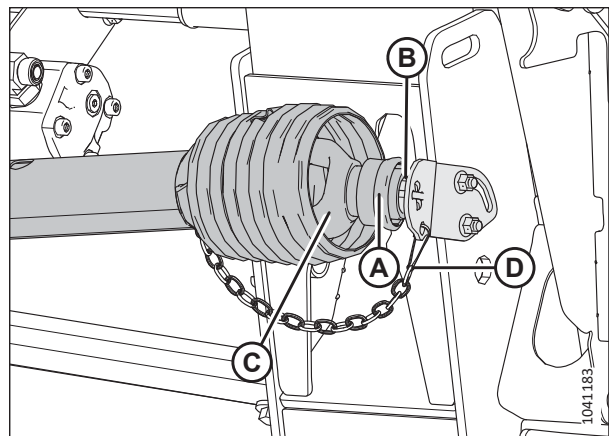
SVARĪGI:

Šlices ir veidotas tā, lai tās sapārotu ar piedziņas līnijas savienojumiem. Montāžas laikā salāgojiet metinājuma vietu (A) ar atbilstošu šlīci (B). Ja vārpstas daļas nav salāgotas, var rasties pārmērīga vibrācija un padeves gliemežtransportiera / pārnēsūmkārbas bojājumi.



Attēls 4.59: Piedziņas līnija

6. Novietojiet piedziņas līnijas kombaina galu uz jūgvārpstas (PTO) uzglabāšanas balsta (B).
7. Atvelciet atpakaļ manšeti (A) uz piedziņas līnijas un virziet piedziņas līniju uz balsta, līdz tās apskava (C) nofiksējas uz balsta.
8. Atbrīvojiet manšeti (A) un piestipriniet stiprinājumu (D).



Attēls 4.60: Piedziņas līnijas kombaina gals

4.6.5 Kēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā

Pārnesumkārbas piedziņas ķēdes spriegojums tiek iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnesumkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.

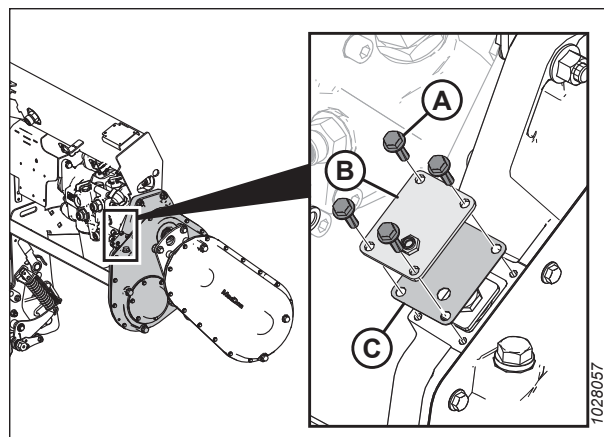
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

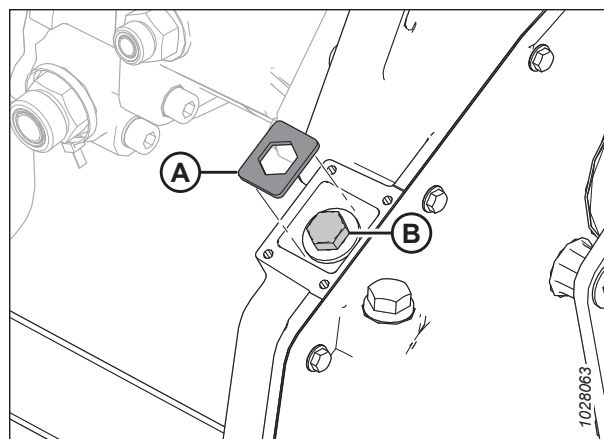
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Izbīdiet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Izņemiet četras bultskrūves (A), vāku (B) un starpliku (C) no galvenās pārnesumkārbas. Saglabājiet bultskrūves.



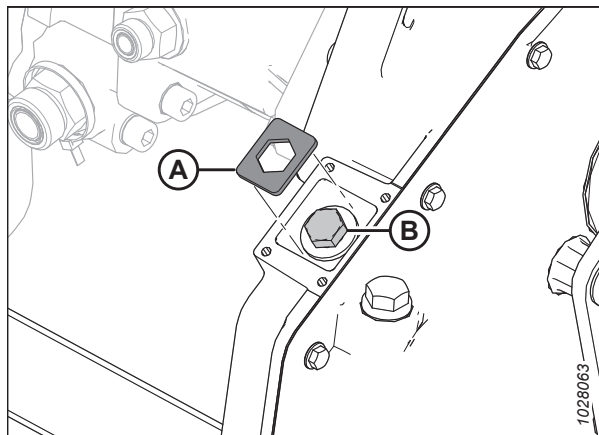
Attēls 4.61: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

6. Noņemiet stiprinājuma plāksni (A).
7. Pievelciet bultskrūves (B) ar 2,5 Nm (1,84 lbf-ft [22 lbf-in]).
8. Atskrūvējiet skrūvi (B) par 3 galvas sānu virsmām (par 1/2 apgrieziena).



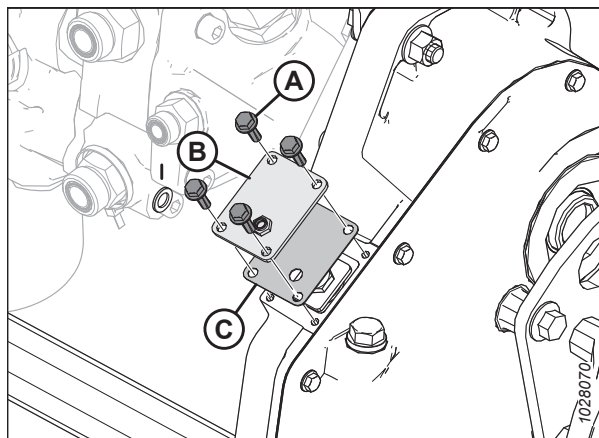
Attēls 4.62: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

9. Ja nepieciešams, nedaudz pagrieziet bultskrūvi (B), līdz var uzstādīt stiprinājuma plāksni (A).



Attēls 4.63: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

10. Uzlieciet atpakaļ ķēdes regulēšanas vāku (B) un starpliku (C).
11. Uzlieciet četras bultskrūves (A). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).



Attēls 4.64: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā

Pārnesumkārbas piedziņas ķēdes spriegojums tiek iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kurš intervāls iestājas vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnesumkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.

BĪSTAMI

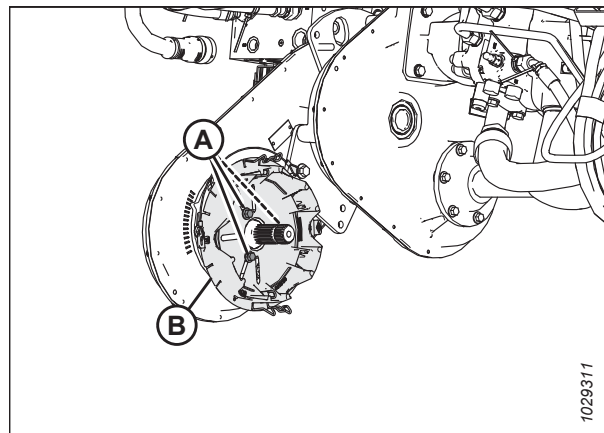
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

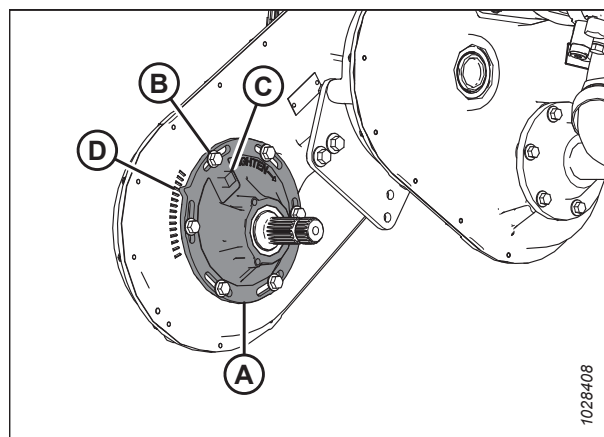
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Noņemiet transmisiju. Norādījumus skatiet šeit: [4.6.1 Piedziņas līnijas noņemšana, lappuse 569](#).

5. Izņemiet trīs bultskrūves (A), kas nostiprina ieejas piedziņas līnijas aizsarga pamatni (B).



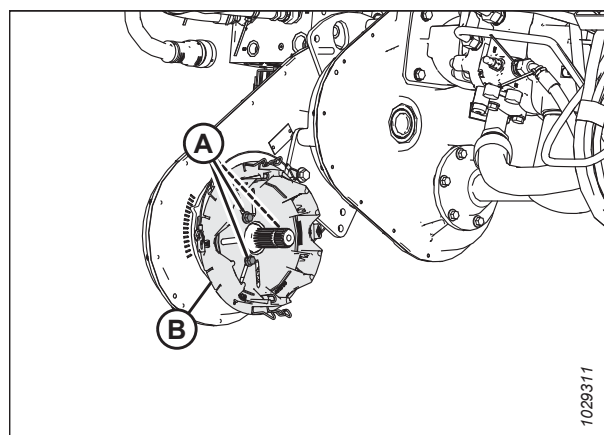
Attēls 4.65: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

6. Atskrūvējiet sešas bultskrūves (B), kas piestiprina ķēdes spriegojuma rumbu (A) pie pārnesumkārbas.
7. Atrodiet iestrādāto elementu (C). Ar uzgriežņu atslēgu pagrieziet rumbu (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pievilktu ķēdi.
8. Ar vieglu spiedienu uz uzgriežņu atslēgu atrodiet, kura atzīme (D) uz pārnesumkārbas korpusa sakrīt ar indikatora rādītāju uz rumbas.
9. Iestatiet pareizu ķēdes spriegojumu, nedaudz pagriežot rumbu (A) par vienu atzīmi atpakaļ.
10. Uz vāka (A) pievelciet sešas bultskrūves (B) ar griezes momentu 25 Nm (18,4 lbf·ft [221 lbf·in]).



Attēls 4.66: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

11. Uztādiet piedziņas līnijas aizsarga pamatni (B).
12. Nostipriniet pamatni ar trim bultskrūvēm (A).
13. Uztādiet transmisiju. Norādījumus skatiet šeit: [4.6.2 Piedziņas līnijas uzstādīšana, lappuse 571.](#)



Attēls 4.67: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

4.7 Padeves gliemežtransportieris

FM200 reljefa kopēšanas moduļa padeves gliemežtransportieris padod nopļautos graudaugus no stiebru pacēlāja platformām uz kombaina padeves tvertni.

4.7.1 Atstatuma regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktņi

Lai nodrošinātu vienmērīgu kultūraugu padevi, starp padeves gliemežtransportieri un reljefa kopēšanas moduļa paliktņi jābūt pietiekamam atstatumam.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

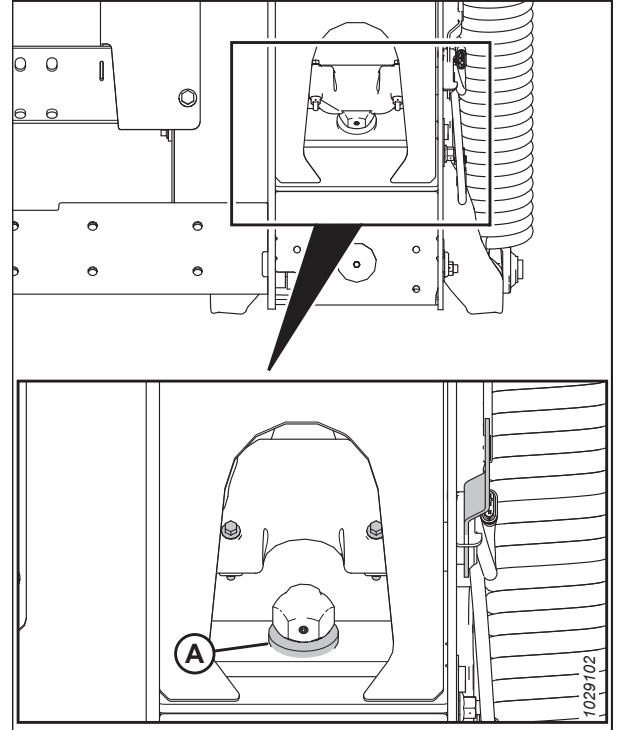
SVARĪGI:

Ievērojiet atbilstošu attālumu starp padeves gliemežtransportieri un tā paliktņi. Pārāk mazs atstatums var izraisīt pirkstu vai spirālveida lāpstiņu saskari ar padeves stiebru pacēlāju vai paliktņi un to bojājumus, darbinot hederu noteiktos leņķos. Veicot reljefa kopēšanas moduļa eļļošanu, vizuāli pārbaudiet, vai nav saskares.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Izbīdiet centrālo posmu līdz stāvākajam hedera leņķim (iestatījums **E**) un novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 226](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizmūrēm uz leju (paplāksni [A] nevar pagriezt) abās vietās.



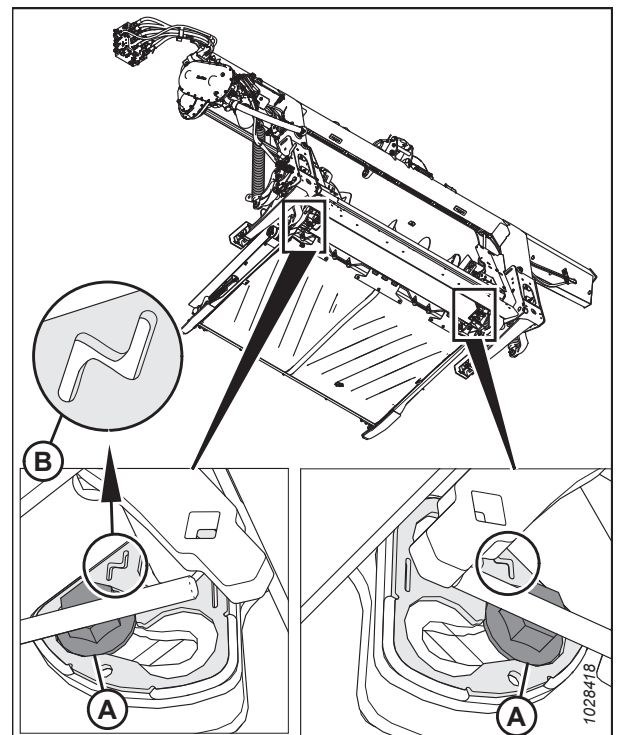
Attēls 4.68: Paplāksne bloķējumam uz leju

6. Pirms regulēt atstatumu starp gliemežtransportieri un paliktni, pārbaudiet gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīciju, lai noteiktu, cik liels atstatums ir nepieciešams:

SVARĪGI:

Pārliedzieties, vai bultskrūves (A) ir uzstādītas vienā un tajā pašā vietā abos hedera galos, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

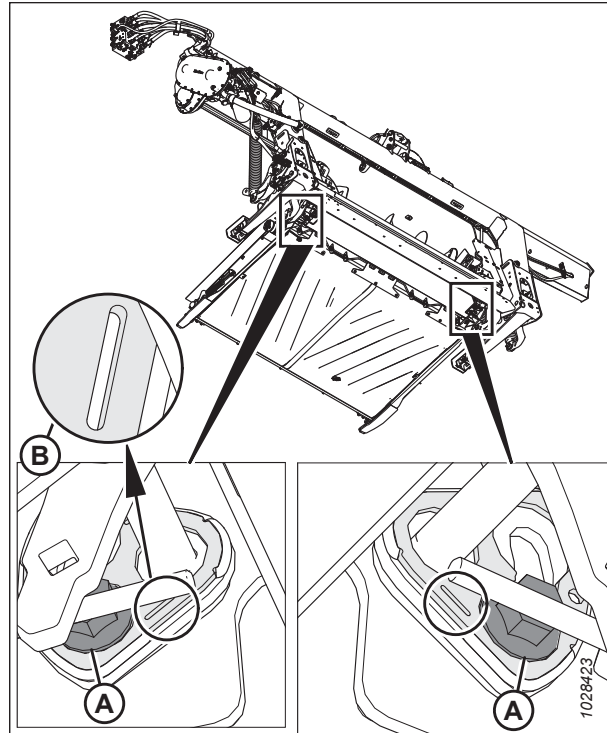
- Ja skrūves galviņa (A) atrodas līdzās reljefa kopēšanas simbolam (B), gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā.



Attēls 4.69: Reljefa kopēšanas pozīcija

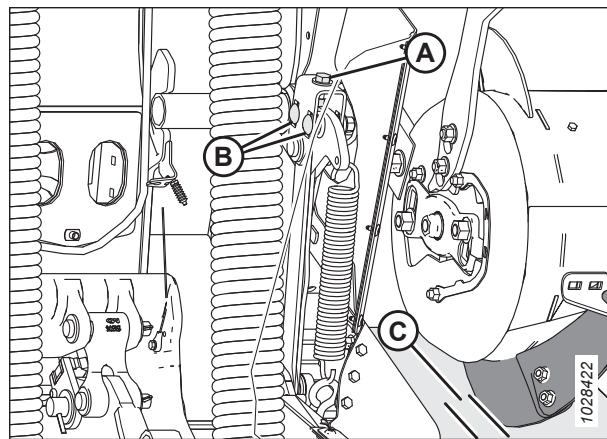
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Ja skrūves galviņa (A) atrodas blakus fiksētas pozīcijas apzīmējumam (B), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.



Attēls 4.70: Fiksēta pozīcija

7. Pārbaudiet atstatumu (C) starp padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu un paliktni.
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, atstatumam jābūt 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, atstatumam jābūt 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).
8. Ja ir nepieciešama regulēšana, palaidiet vajīgāk divus uzgriežņus (B) un pagrieziet gliemežtransportieri, lai novietotu spirālveida lāpstiņu virs padeves paliktņa.
9. Pagrieziet bultskrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu atstatumu (C); pagrieziet bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu atstatumu (C).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, iestatiet atstatumu 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, iestatiet atstatumu 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).



Attēls 4.71: Gliemežtransportiera klīrenss

PIEZĪME:

Ja centrālais posms ir pilnībā ievilkts, atstatums palielinās par 25–40 mm (1–1 1/2 collas).

10. Atkārtojiet soli [7, lappuse 584](#) līdz solim [9, lappuse 584](#) gliemežtransportiera pretējā galā.

SVARĪGI:

Vienas gliemežtransportiera puses regulēšana var ietekmēt otru pusi. Pēc regulēšanas vienmēr vēlreiz pārbaudiet abas gliemežtransportiera puses.

11. Pievelciet uzgriežņus (B) abos padeves gliemežtransportiera galos. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 96 Nm (70 lbf-ft).
12. Pagrieziet padeves gliemežtransportieri un vēlreiz pārbaudiet atstatuma vērtības.

4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojuma pārbaude

Padeves gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

Iespējami divi paņēmieni, kā pārbaudīt padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: ātrais paņēmiens ir paredzēts regulārām pārbaudēm; detalizētais paņēmiens ir precīzāks, un tas jāizmanto, ja tiek veikta ķēdes nomaiņa vai atkārtota uzstādīšana.

Lai pārbaudītu padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojumu, veiciet tālāk norādītās darbības.

- [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmiens, lappuse 585](#)
- [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmiens, lappuse 587](#)

Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmiens

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

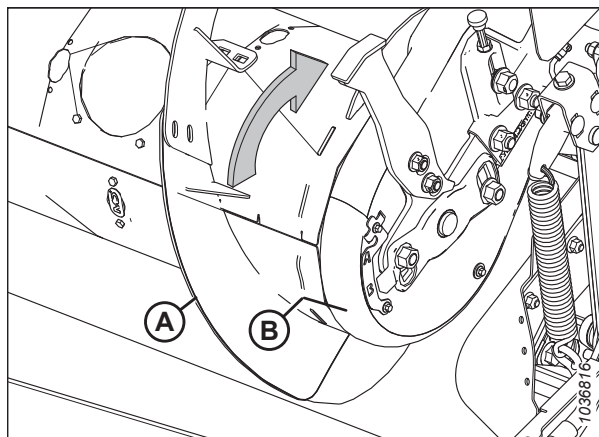
PIEZĪME:

Pastāv divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: ātrais paņēmiens ir paredzēts regulārām pārbaudēm; detalizētais paņēmiens (skatiet šeit: [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmiens, lappuse 587](#)) ir precīzāks, un tas jāizmanto, ja tiek atkārtoti uzstādīta vai mainīta gliemežtransportiera piedziņas ķēde.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.

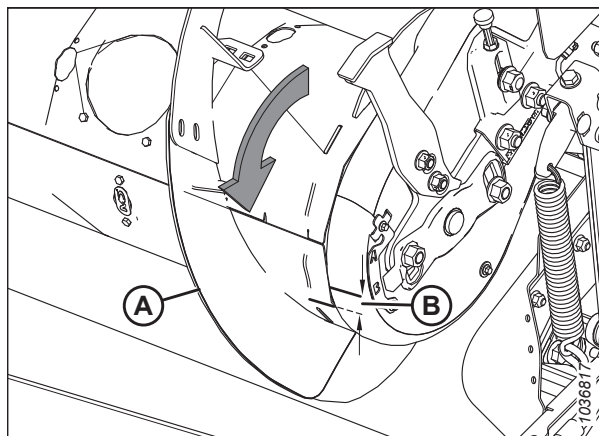
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
6. Grieziet gliemežtransportieri (A) ar roku pretējā virzienā, līdz tas vairs negriežas.
7. Atzīmējiet līniju (B) pāri cilindram un apakšējam pārsegam.



Attēls 4.72: Padeves gliemežtransportiera piedziņa

8. Grieziet gliemežtransportieri (A) ar roku virzienā uz priekšu, līdz tas vairs negriežas. Atzīmētā līnija sadalīsies.



Attēls 4.73: Padeves gliemežtransportiera piedziņa

9. Izmēriet attālumu starp divām līnijām (B).

Jaunai ķēdei:

- Ja attālums (B) ir 1–4 mm (0,04–0,16 collas), regulēšana nav nepieciešama.
- Ja attālums (B) ir lielāks par 4 mm (0,16 collām), jāregulē gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums. Norādījumus skatiet šeit: *4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 596*.

Lietotai ķēdei:

- Ja attālums (B) ir 3–8 mm (0,12–0,31 colla), regulēšana nav nepieciešama.
- Ja attālums (B) ir lielāks par 8 mm (0,31 collu), jāregulē gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums. Norādījumus skatiet šeit: *4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 596*.

Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmieni

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

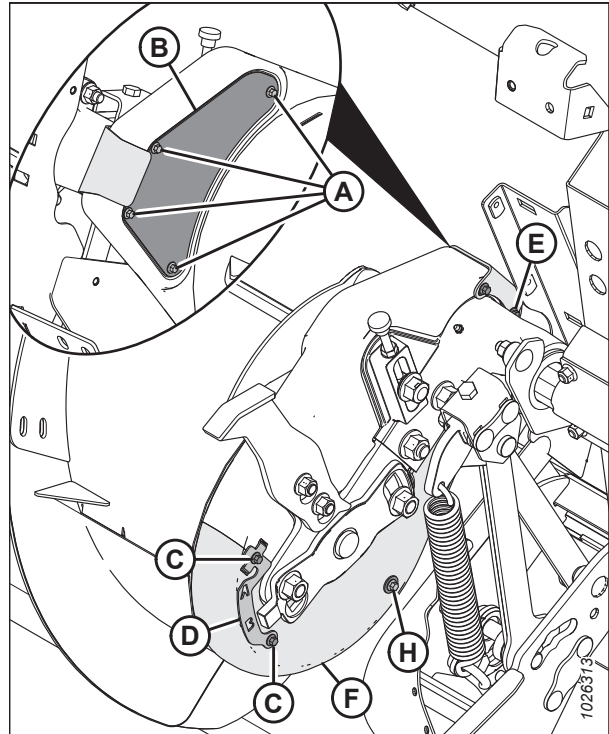
PIEZĪME:

Iespējami divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: detalizētais paņēmieni ir precīzāks un ir piemērots tad, ja tiek atkārtoti uzstādīta vai mainīta ķēde; ātrais paņēmieni (skatiet šeit: [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni, lappuse 585](#)) paredzēts regulārām pārbaudēm.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
5. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet šeit: [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 75](#).
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

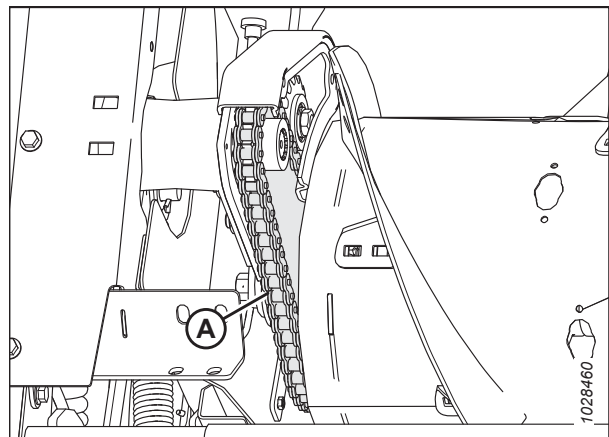
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. No padeves gliemežtransportiera kreisās puses izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
8. Noņemiet bultskrūves (C) un noņemiet indikatoru/spaili (D), kas notur kopā abus vākus.
9. Izņemiet bultskrūvi (A).
10. Izņemiet bultskrūvi un paplāksni (H), kas nostiprina apakšējo vāku (F).
11. Pagrieziet apakšējo vāciņu (F) uz priekšu, lai to noņemtu.



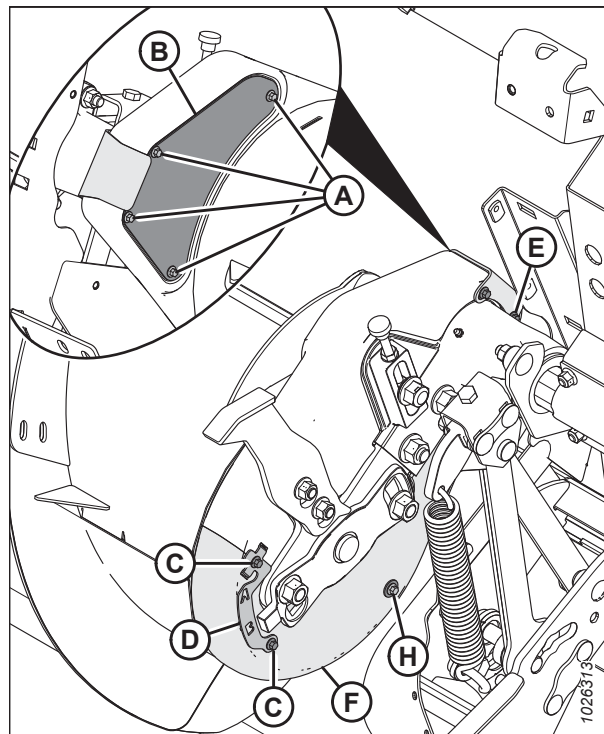
Attēls 4.74: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

12. Pārbaudiet ķēdi vidējā laidumā (A). Pieļaujama 4 mm (1/8 in.) novirze. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes sprieguma regulēšana, lappuse 596.](#)



Attēls 4.75: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no aizmugures

13. Novietojiet apakšējo pārsegu (F) un nostipriniet to ar bultskrūvi un paplāksni (H).
14. Uzlieciet bultskrūvi (E).
15. Piestipriniet apakšējo pārsegu augšējam pārsegam, izmantojot skavu/indikatoru (D) un skrūves (C).
16. Uzstādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet ar četrām bultskrūvēm (A). Pievelciet bultskrūves (A) ar 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



Attēls 4.76: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

4.7.3 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes noņemšana

Ķēdes spriegotājs var koriģēt tikai viena soļa vaļīgumu. Ja ķēde ir nodilusi vai izstiepusies ārpus spriegotāja robežām, nomainiet ķēdi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Nomainiet ķēdi pret nepārtrauktu ķēdi (MD #220317).

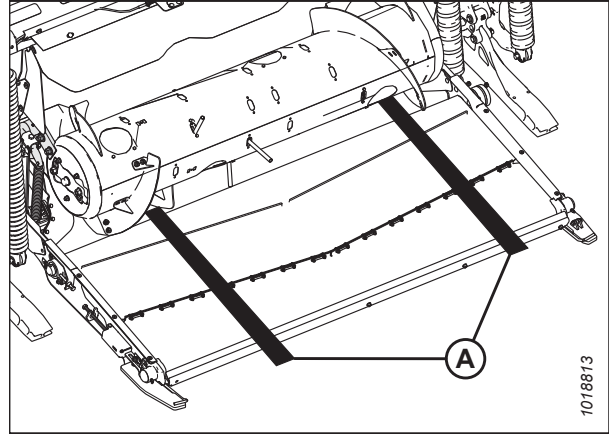
PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā atgāziet hederu, lai maksimāli palielinātu atstarpi starp gliemežtransportieri un padeves paliktņi.
3. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hедера piestiprināšana/atvienošana, lappuse 75](#).

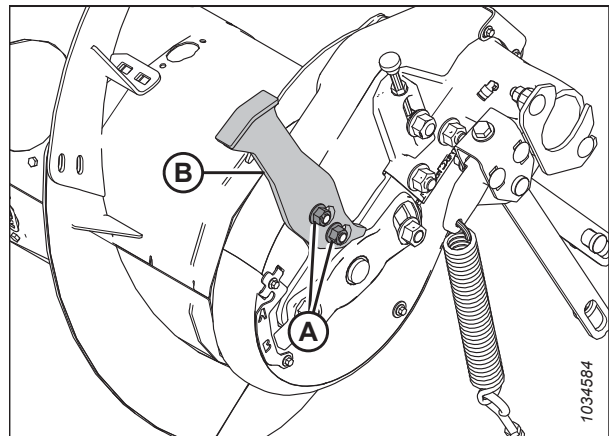
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Novietojiet koka klučus (A) zem gliemežtransportiera, lai nepieļautu, ka gliemežtransportieris nokrīt uz padeves stiebru pacēlāja un to sabojā.



Attēls 4.77: Kluči zem gliemežtransportiera

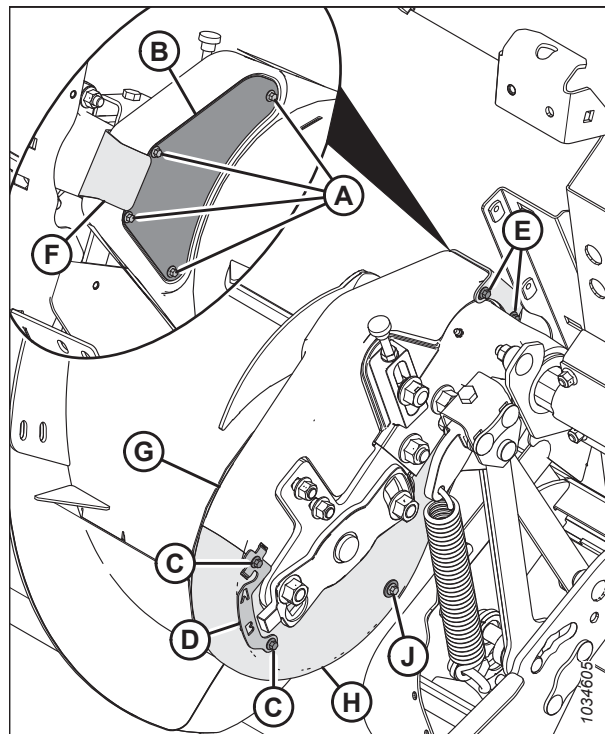
5. Atlaidiet divas skrūves (A) un noņemiet buferi (B). Atkārtojiet šo darbību pretējā pusē.



Attēls 4.78: Gliemežtransportiera buferis — kreisā puse

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Gliemežtransportiera kreisajā pusē noņemiet bultskrūves (E) un vāka stiprinājumu (F).
7. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
8. Izņemiet bultskrūves (C) un noņemiet indikatoru/spaili (D), kas nostiprina augšējo pārsegu (G) un apakšējo pārsegu (H).
9. Izņemiet bultskrūvi un paplāksni (J), kas nostiprina apakšējo vāku (H).
10. Pagrieziet augšējo pārsegu (G) un apakšējo pārsegu (H) uz priekšu, lai noņemtu no gliemežtransportiera.



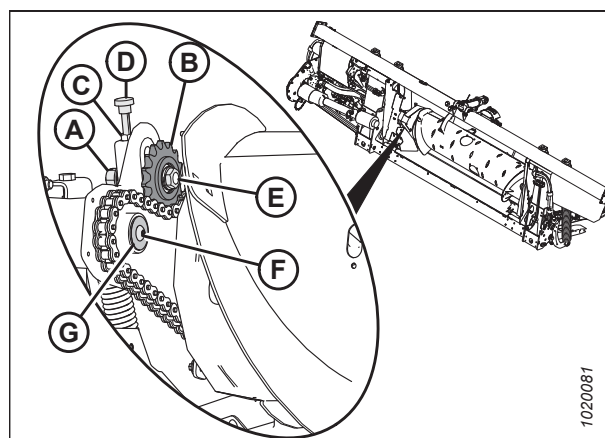
Attēls 4.79: Gliemežtransportiera piedziņa

11. Lai atbrīvotu ķēdes spriegojumu, atlaidiet blīvējuma uzgriezni (C) un grieziet spārnskrūvi (D) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atlaistu skrūvi, kas notur ķēdesratu (B) un neļauj tam pacelties.

SVARĪGI:

NEATLAIDIET plāno uzgriezni (E), kas atrodas pārejas ķēdesrata vārpstas iekšējā pusē.

12. Palaidiet vaļīgāk pārejas ķēdesrata uzgriezni (A) un paceliet ķēdesratu (B) līdz augšējai pozīcijai, lai mazinātu ķēdes spriegojumu.
13. Pievelciet uzgriezni (A), lai ķēdesrats turētos vietā.
14. Noņemiet skrūvi (F) un paplāksni (G).

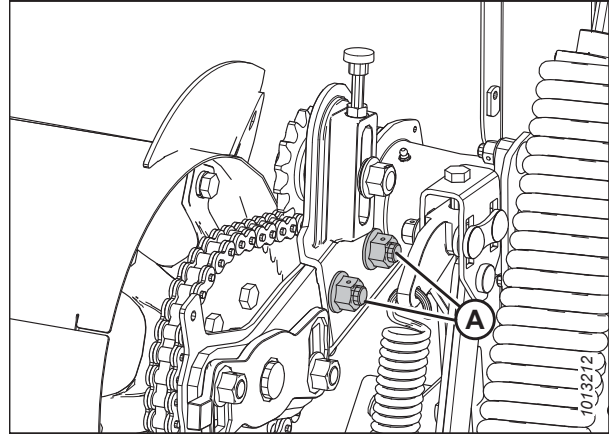


Attēls 4.80: Gliemežtransportiera piedziņa

15. Atskrūvējiet divas skrūves un uzgriežņus (A).

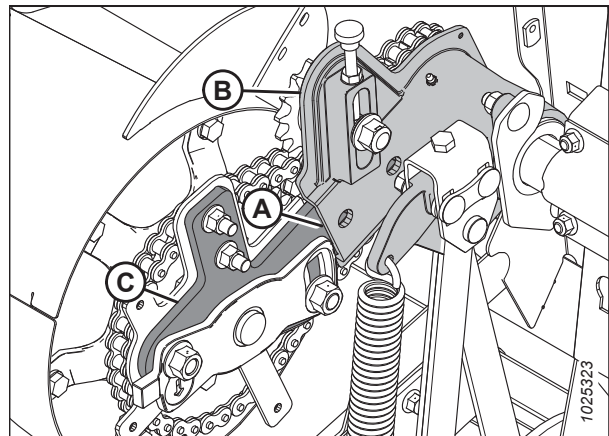
PIEZĪME:

Lai pilnībā noņemtu skrūves, var būt nepieciešama otras personas, kas atbalsta gliemežtransportieri, palīdzība.



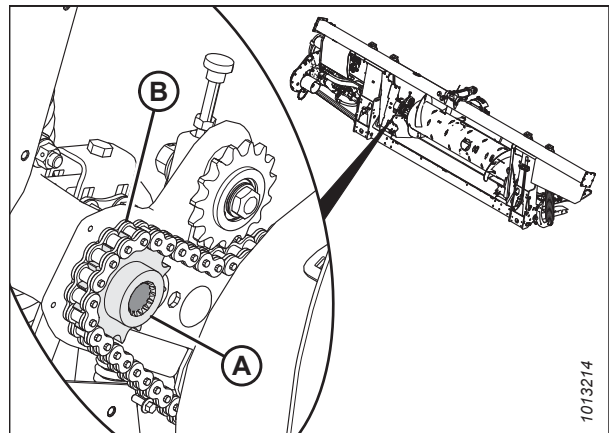
Attēls 4.81: Gliemežtransportiera balsta svira

16. Ievietojot lauzni vietā (A) starp balsta sviru (C) un gliemežtransportiera šarnīru (B), pārvietojiet gliemežtransportieri pa labi.



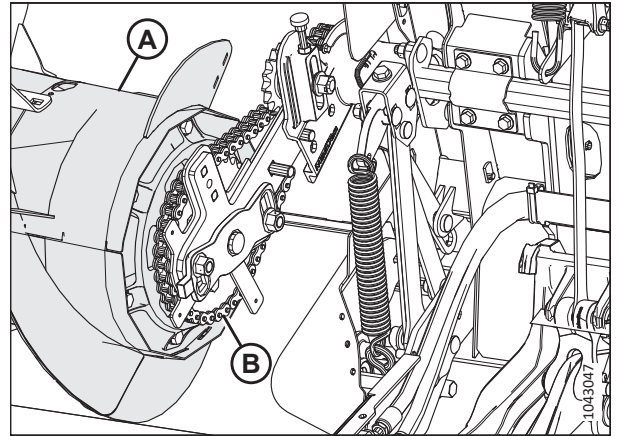
Attēls 4.82: Gliemežtransportieris

17. Noņemiet piedziņas ķēdesratu (A) un ķēdi (B) no rievotās vārpstas.



Attēls 4.83: Gliemežtransportiera piedziņa

18. Virziet gliemežtransportieri (A) uz sāniem un uz priekšu tā, lai ķēdi (B) noņemtu no gliemežtransportiera.



Attēls 4.84: Gliemežtransportiera piedziņa

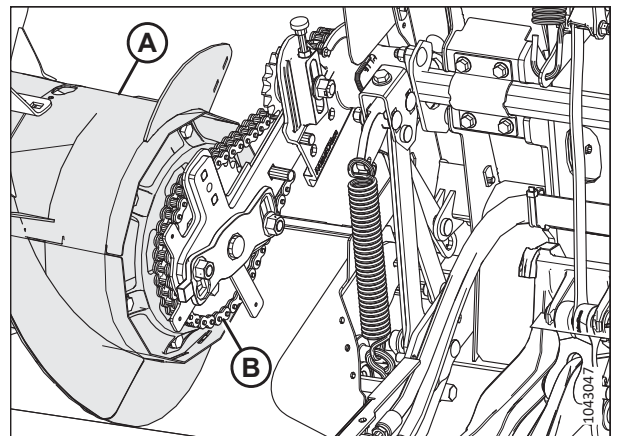
4.7.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes uzstādīšana

Gliemežtransportiera piedziņas ķēde pārvada jaudu no galvenās pārnēsūmkārbas uz padeves gliemežtransportieri.

PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

1. Uzlieciet piedziņas ķēdi (B) uz ķēdesrata gliemežtransportiera piedziņas (A) pusē.



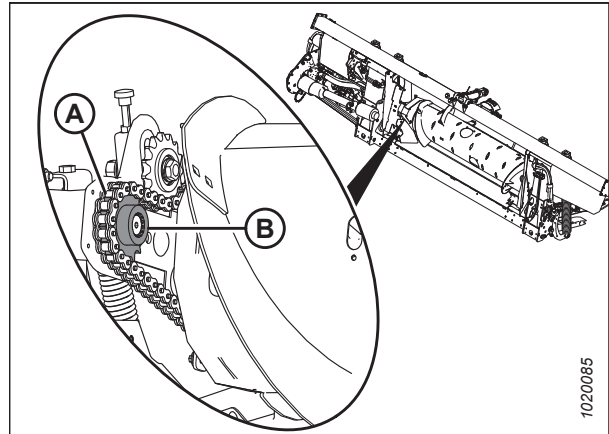
Attēls 4.85: Gliemežtransportiera piedziņa

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Ievietojiet piedziņas ķēdesratu (B) ķēdē (A) un salāgojiet ķēdesratu uz vārpstas.

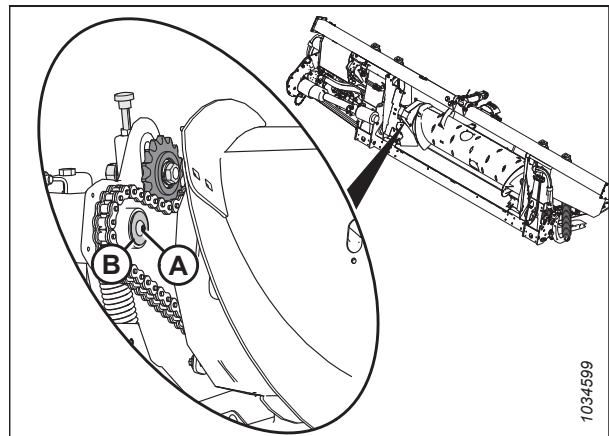
PIEZĪME:

Piedziņas ķēdesrata (B) pleca daļai jābūt vērstai pret gliemežtransportieri.



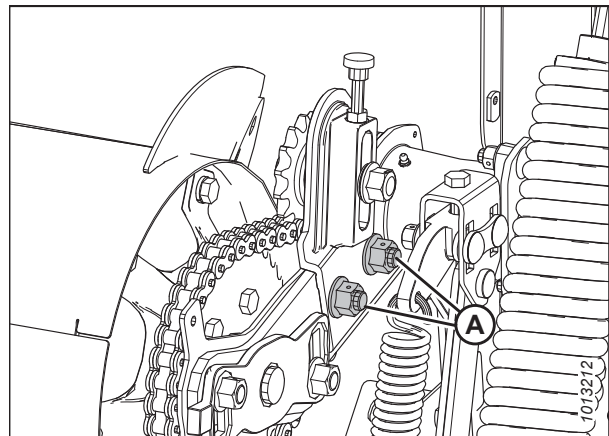
Attēls 4.86: Gliemežtransportiera piedziņa

3. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūves vītņiem (A).
4. Uzlieciet paplāksni (B) un nostipriniet to ar skrūvi (A).



Attēls 4.87: Gliemežtransportiera piedziņa

5. Gliemežtransportiera cilindra mezglu pārviet uz ietvara pusī un pēc tam uzstādiet atpakaļ divas bultskrūves un uzgriežņus (A).



Attēls 4.88: Gliemežtransportiera piedziņa

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Pagrieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai novērstu ķēdes vaļīgumu apakšējā ķēdes daļā.

SVARĪGI:

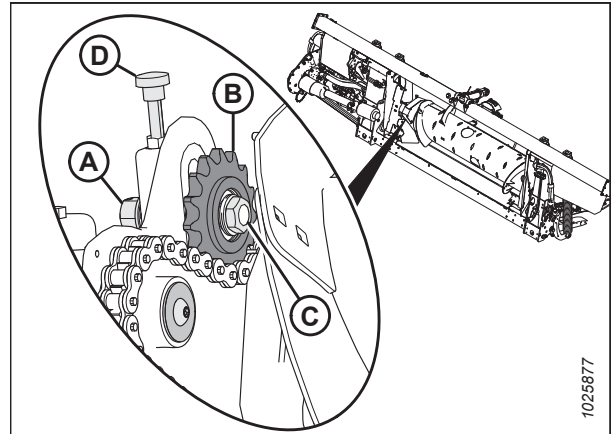
NEATSLĀBINIET plāno uzgriezni (C), kas atrodas pārejas ķēdesrata vārpstas iekšpusē.

7. Pagrieziet regulētāja iekška skrūvi (D) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pavirzītu pārejas ķēdesratu (B), līdz ar pirkstiem to vairs **NEVAR CIEŠĀK PIEVILKT**.

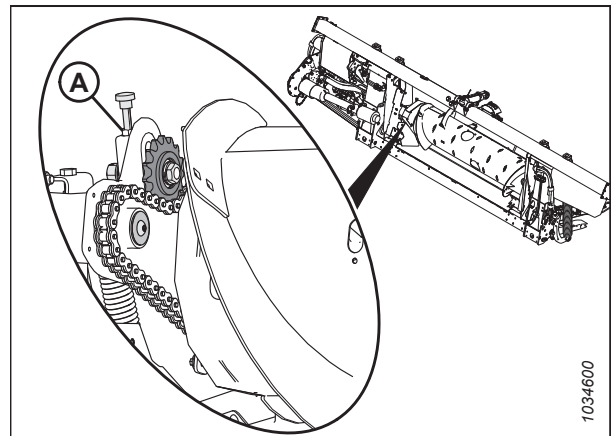
SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET ķēdesratu.

8. Pievelciet pārejas uzgriezni (A) ar griezes momentu 265 Nm (195 lbf-ft).
9. Pievelciet pretuzgriezni (A).

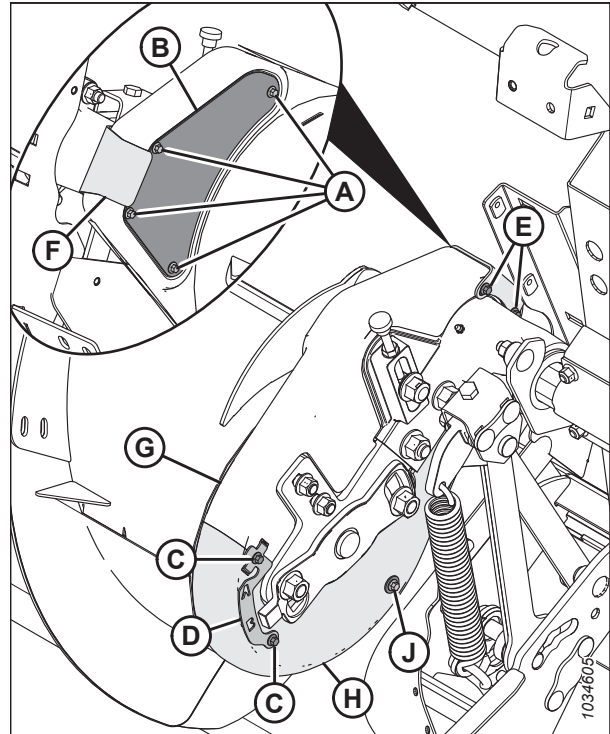


Attēls 4.89: Gliemežtransportiera piedziņa



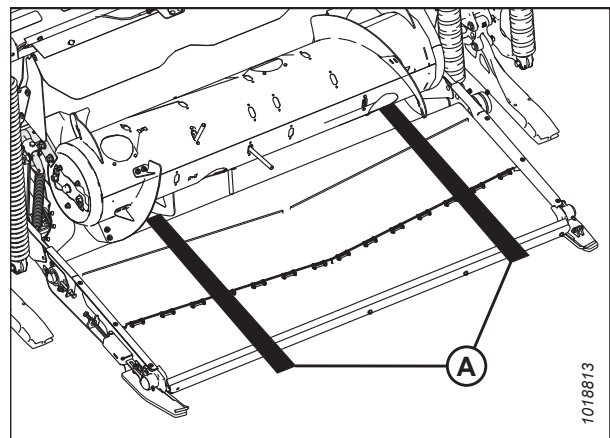
Attēls 4.90: Gliemežtransportiera piedziņa

10. Novietojiet apakšējo pārsegu (H) un nostipriniet to ar bultskrūvi un paplāksni (J).
11. Uzlieciet augšējo vāku (G). Piestipriniet augšējo un apakšējo vāku ar skavu/indikatoru (D) un bultskrūvēm (C).
12. Uzstādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet ar četrām bultskrūvēm (A). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).
13. Uzstādiet vāka stiprinājumu (F) un nostipriniet ar divām bultskrūvēm (E).



Attēls 4.91: Gliemežtransportieris

14. Noņemiet koka klučus (A) no padeves stiebru pacelāja.



Attēls 4.92: Kluči zem gliemežtransportiera

4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos. Nepietiekams ķēdes spriegojums var radīt priekšlaicīgu ķēdesratu nodilumu vai sabojāt ķēdi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

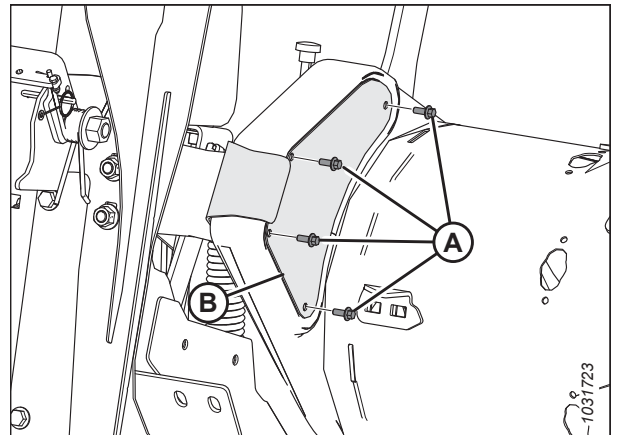
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

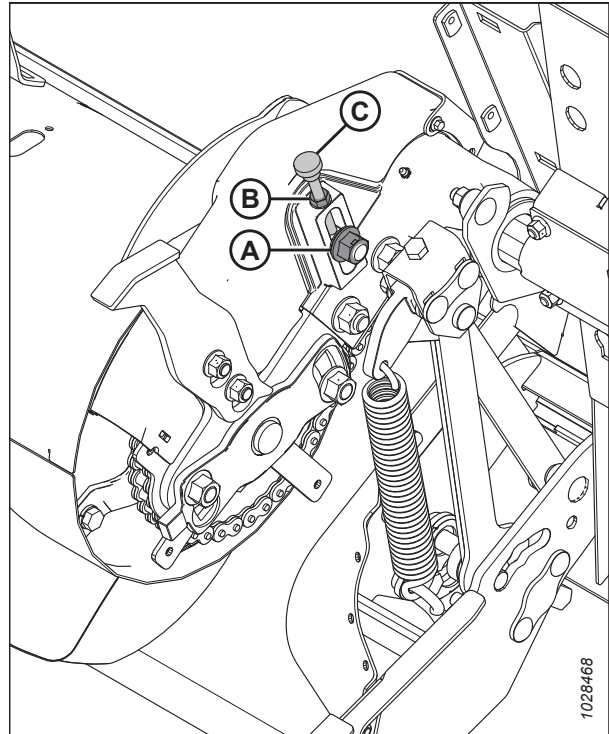
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
5. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet šeit: *3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 75*.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B), lai apskatītu ķēdi.



Attēls 4.93: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

8. Atslābiniet pretuzgriezni (B).
9. Nedaudz palaidiet vaļīgāk pārejas uzgriezni (A), lai, pagriežot regulētāju (C), pārejas zobrats varētu kustēties.
10. Grieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai nospriegotu ķēdes augšdaļu.



Attēls 4.94: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no priekšas

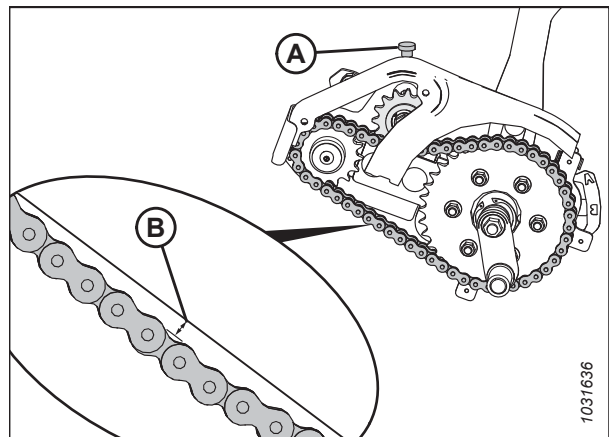
11. Grieziet regulētāja spārnskrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu spriegojumu, līdz ķēdes ieliekums (B) vidusdaļā ir 4 mm (1/8 in.).

SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET ķēdi.

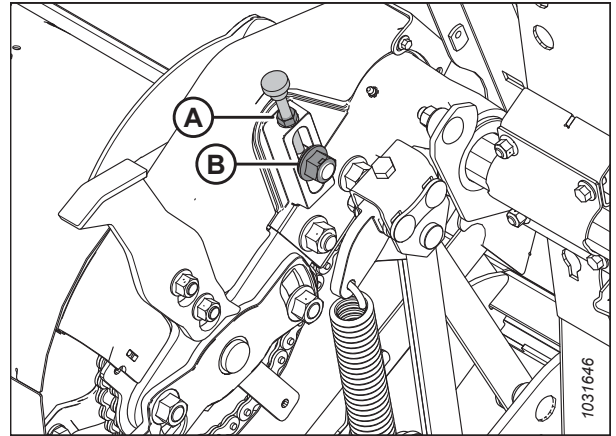
PIEZĪME:

Pārsegi skaidrības labad ilustrācijā nav iekļauti.



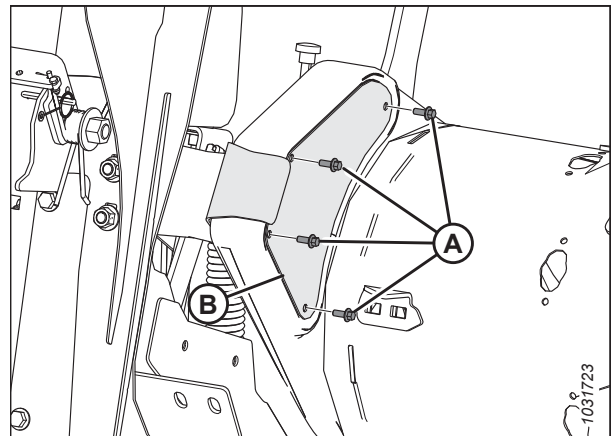
Attēls 4.95: Padeves gliemežtransportiera ķēdes novirze

12. Pēc sprieguma noregulēšanas pievelciet blīvējuma uzgriezni (A).
13. Pievelciet pārejas uzgriezni (B) ar griezes momentu 265 Nm (195 lbf·ft).
14. Vēlreiz pārbaudiet vidējo ķēdes novirzi pēc tam, kad ir pievilkts pārejas zobrats un pretuzgrieznis.



Attēls 4.96: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no priekšas

15. Uztādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet ar četrām skrūvēm (A).
16. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



Attēls 4.97: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

4.7.6 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem ražas novākšanas un kultūraugu apstākļiem.

Norādījumus par kombainu/kultūraugu konkrētām konfigurācijām skatiet šeit: [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lappuse 155](#).

4.7.7 Gliemežtransportiera pirksti

FM200 gliemežtransportierim ir ievēlami zari kultūraugu padevei uz kombaina padeves tvertni. Dažos apstākļos, lai nodrošinātu optimālu kultūraugu padošanu, var būt nepieciešama pirkstu noņemšana vai uzstādīšana. Nomainiet visus nolietotos vai bojātos pirkstus.

Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievēlkas, lai ievadītu ražu kombaina padeves tvertnē. Lai mainītu gliemežtransportiera cilindra konfigurācijas profilu, noņemiet no tā pirkstus.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

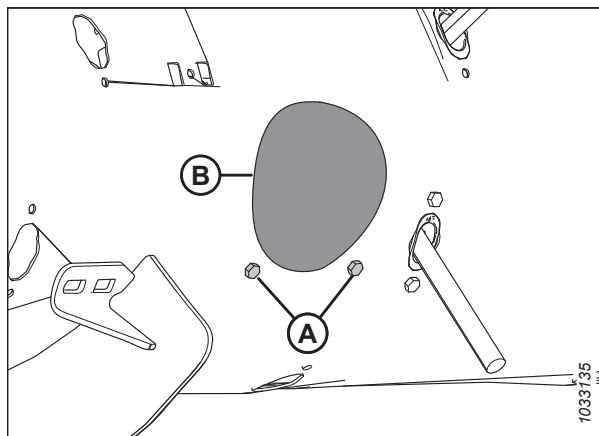
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

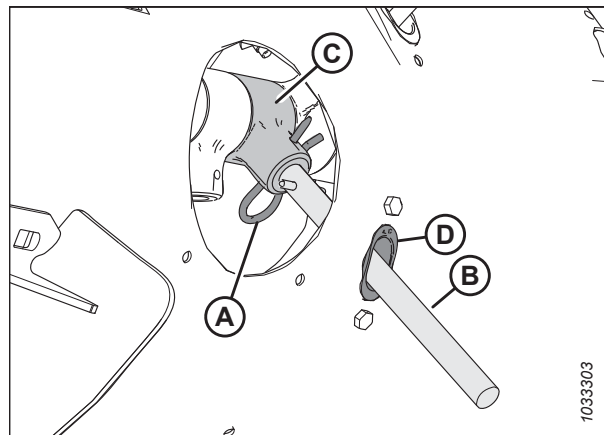
Noņemot gliemežtransportiera pirkstus, dariet to no ārpuses uz iekšpusi. Pārliecinieties, vai, pabeidzot šo darbu, abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
5. Atrodiet piekļuves pārsegu, kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam.
6. Atskrūvējiet bulskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B).



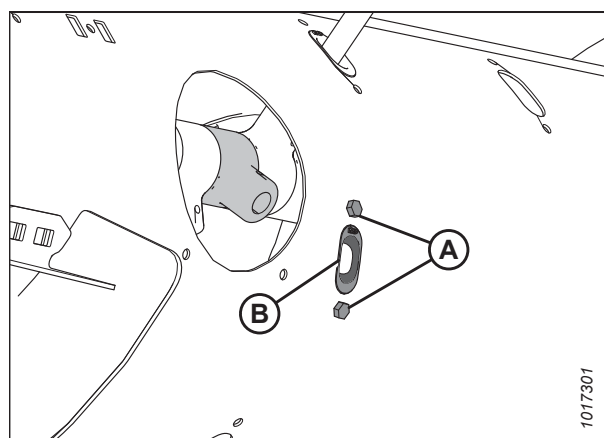
Attēls 4.98: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

7. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
8. Ja pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 4.99: Gliemežtransportiera pirksts

9. Izņemiet un saglabājiet divas bulskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav parādīti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera.
10. Izņemiet vadotni (B).

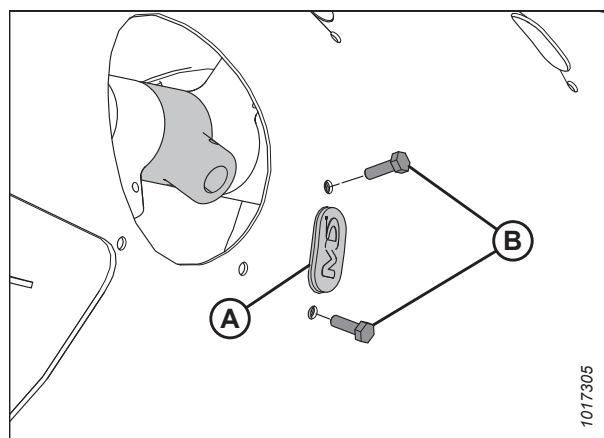


Attēls 4.100: Gliemežtransportiera pirksta caurums

11. Ievietojiet noslēgu (A) caurumā no gliemežtransportiera iekšpuses.
12. Nostipriniet spraudni ar divām M6 sešstūra galvas bulskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet bulskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

PIEZĪME:

Bulskrūvēm (B) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas noliektas, ja bulskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bulskrūves (B), pirms to uzstādīšanas uz bulskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

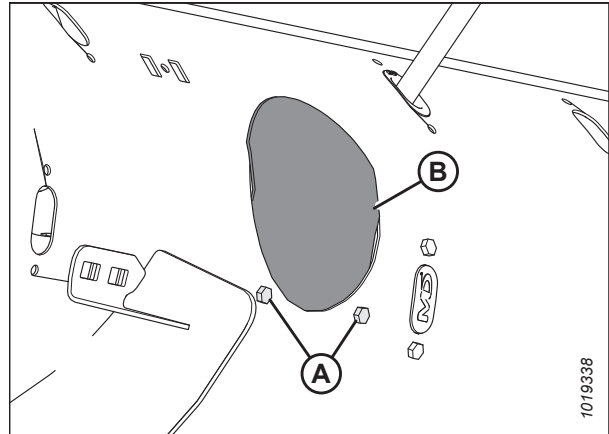


Attēls 4.101: Gliemežtransportierī uzstādītais noslēgs

13. Ar bulskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B).
14. Pievelciet bulskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).

PIEZĪME:

Bulskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolietojas, ja bulskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bulskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bulskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.102: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievielkas, lai ievadītu ražu kombaina padeves tvertnē. Lai mainītu gliemežtransportiera cilindra konfigurācijas profilu, uzstādiat uz tā pirkstus.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

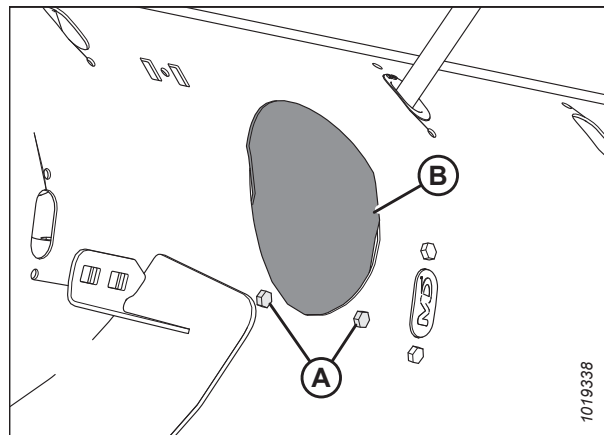
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiat tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Uzstādot papildu pirkstus, pārliecinieties, ka katrā gliemežtransportiera pusē ir uzstādīts vienāds skaits pirkstu.

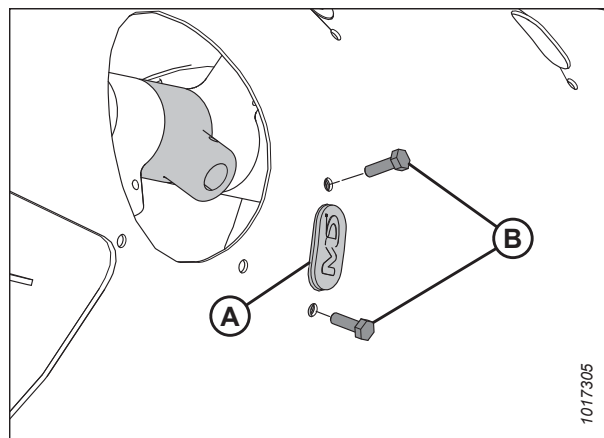
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.

5. Izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.103: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

6. Izņemiet divas bultskrūves (B), T veida uzgriežņus (nav attēloti) un noslēgu (A).



Attēls 4.104: Gliemežtransportiera pirksta caurums

7. Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

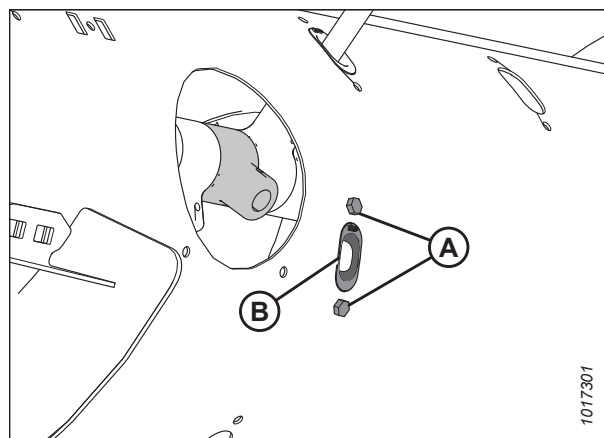
SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārta, kas nolieojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

8. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).



Attēls 4.105: Gliemežtransportiera pirksta caurums

9. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) uz augšu no vadotnes (B) apakšas un ievietojiet otru galu turētājā (C).
10. Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārlicinieties, vai saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi.

SVARĪGI:

Ievietojiet saspraudes tapu, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti ir pazuduši, heders nevar kombineam pareizi padot kultūraugus. Turklāt pirksti, kas iekrīt cilindrā, var sabojāt iekšējās sastāvdaļas.

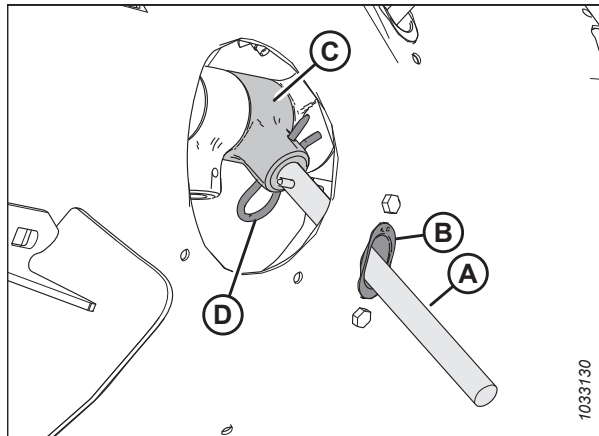
PIEZĪME:

Pārbaudiet, vai saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts gliemežtransportiera griešanās virzienā.

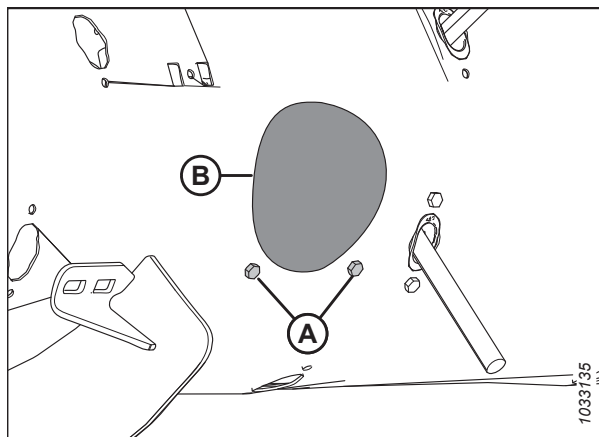
11. Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.106: Gliemežtransportiera pirksts



Attēls 4.107: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievielkas, lai ievilktu ražu kombaina padeves tvvertnē. Šī darbību kārtība nosaka, kur atrodas pirksti, kad tie ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai indikators (C) ir iestatīts vienā un tajā pašā pozīcijā abos gliemežtransportiera galos.

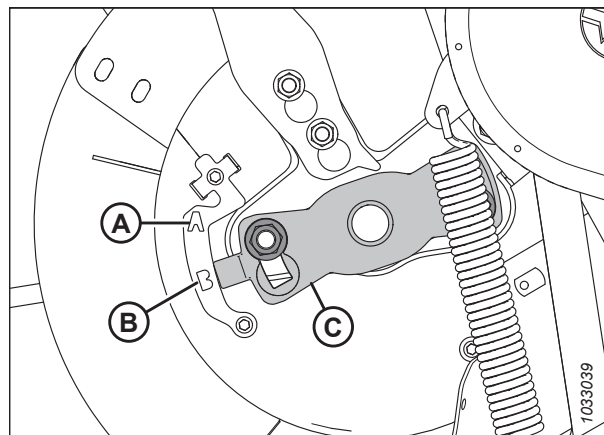
PIEZĪME:

Gliemežtransportiera zariem ir divas dažādas pagarināšanas pozīcijas: **A** un **B**. Pozīciju **A** izmanto rapsim, un pozīciju **B** izmanto graudiem. Indikatora rūpnīcas iestatījums ir pozīcija **B**.

SVARĪGI:

Abu pirkstu laiknoteices indikatoram **JĀBŪT** iestatītam vienā un tajā pašā pozīcijā; pretējā gadījumā gliemežtransportieris tiks neatgriezeniski sabojāts.

6. Lai regulētu indikatora pozīciju, skatiet [Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana, lappuse 605](#).
7. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 40](#).



Attēls 4.108: Gliemežtransportiera zaru laiknoteice — parādīta gliemežtransportiera kreisā puse

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana

Padeves gliemežtransportiera pirksti izbīdās un ievielkas, lai ievadītu kultūraugus kombaina padeves tvertnē. Šī darbību kārtība nosaka, kur atrodas pirksti, kad tie ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.

PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta tikai kreisā gliemežtransportiera puse, tomēr šī procedūra attiecas uz abām pusēm.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

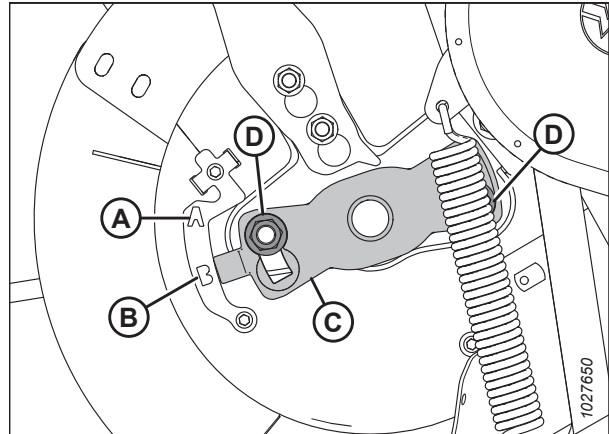
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Novietojiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) gliemežtransportiera galā. Gliemežtransportiera zariem ir divas pagarināšanas pozīcijas: pozīcija **A** un pozīcija **B**.
- Atslābiniet uzgriežņus (D) un noregulējiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) vēlamajā pozīcijā.

SVARĪGI:

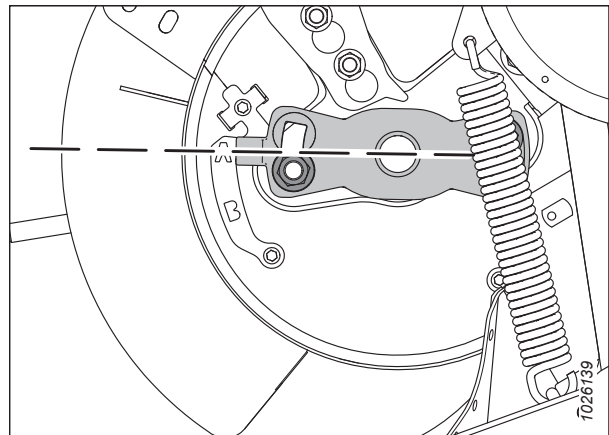
Abu pirkstu laiknoteices indikatoram **JĀBŪT** iestatītam vienā un tajā pašā pozīcijā; pretējā gadījumā gliemežtransportieris tiks neatgriezeniski sabojāts.



Attēls 4.109: Gliemežtransportiera zaru laiknoteices indikators

PIEZĪME:

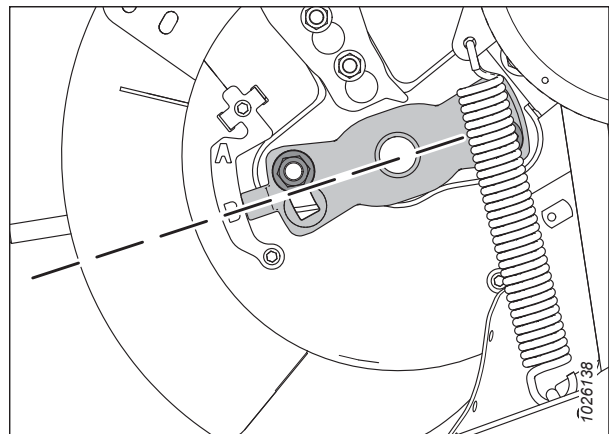
Ja pirkstu laiknoteices indikators ir novietots pozīcijā **A**, tas nozīmē, ka šajā vietā gliemežtransportiera pirksti būs pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist agrāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot rapsim vai kupliem kultūraugiem.



Attēls 4.110: Gliemežtransportiera pozīcija A

PIEZĪME:

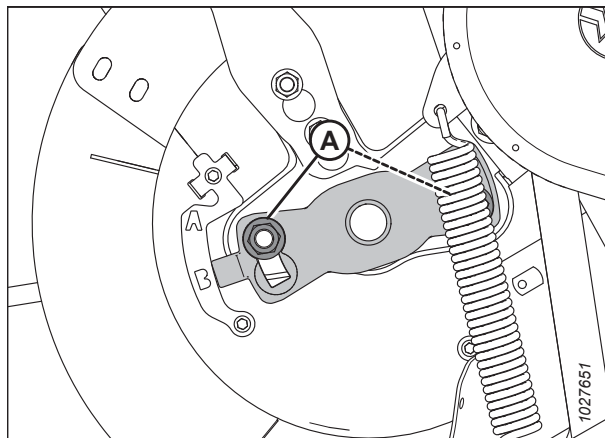
Ja indikators ir novietots pozīcijā **B**, tas nozīmē, ka šajā vietā gliemežtransportiera pirksti būs pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist vēlāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot graudiem vai pupiņām.



Attēls 4.111: Gliemežtransportiera pozīcija B

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Pēc regulēšanas pabeigšanas uzgriežņus (A) pagrieziet ar griezes momentu līdz 115 Nm (85 lbf-ft).
8. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 40*.



Attēls 4.112: Gliemežtransportiera zaru laiknoteices indikators

4.8 Nazis

Izkaps naži nopļauj ražu. Ik pa laikam ir nepieciešama nažu, aizsargu un naža galvas apkope.

BRĪDINĀJUMS

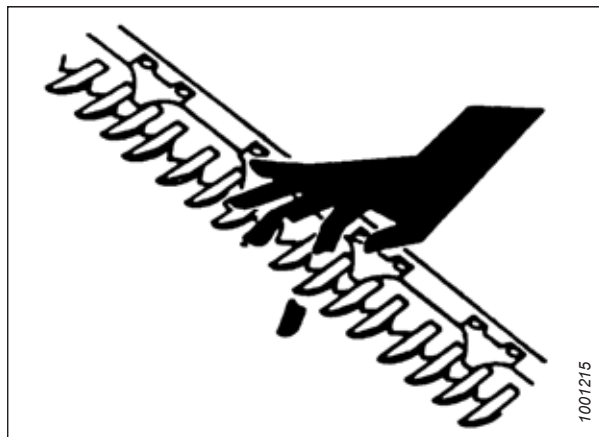
Nekad netūviniet rokas zonai starp aizsargiem un nazi.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

UZMANĪBU

Skat [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 537](#) pirms veikt mašīnas apkopi vai atvērt piedziņas vākus.



Attēls 4.113: Izkaps radītais apdraudējums

4.8.1 Naža sekcijas nomaīņa

Atsevišķas nolietotas vai bojātas sekcijas var nomainīt, nenoņemot nazi no izkaps.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

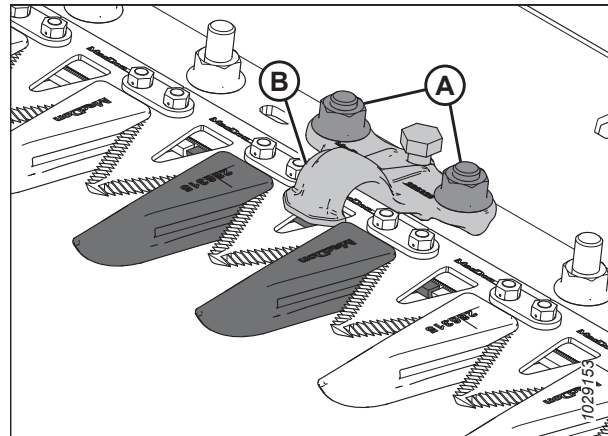
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).

- Nosakiet bojāto naža sekciju. Ja ir pieejams piespiedējs, palaidiet vajīgāk uzgriežņus (A), kas nostiprina piespiedēju (B), lai piekļūtu bojātajai naža sekcijai.



Attēls 4.114: Izkopts

- Noņemiet bultskrūves un uzgriežņus (B). Saglabājiet detaļas.

PIEZĪME:

Ja naža detaļas atrodas zem piespiedēja, pagrieziet naža spararatu, lai mainītu naža pozīciju.

- Darbā uz naža sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, noņemiet stienus (C) un paceliet naža sekciju (A) no naža aizmugurējā stieņa.
- Notīriet naža aizmugurējo stieni un novietojiet jauno naža sekciju uz naža aizmugurējā stieņa.

PIEZĪME:

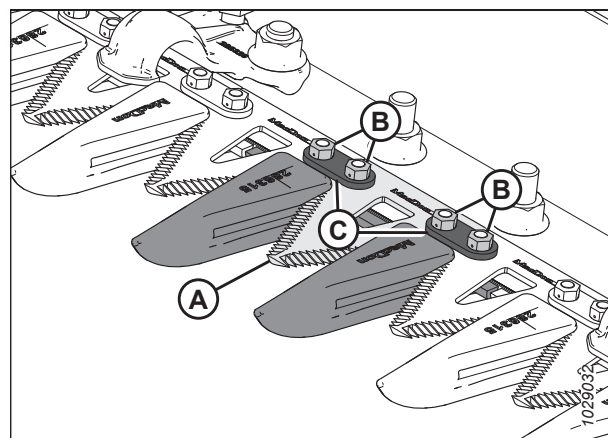
Pļaušanas kvalitāte var pasliktināties, ja vienam un tam pašam nazim tiek izmantotas sekcijas ar smalkiem un rupjiem zobiem.

- Naža sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, mainiet stieņu (C) novietojumu.
- Ja piespiedējs iepriekš tika noņemts, uzstādiet to atkārtoti kopā ar skrūvēm un uzgriežņiem (B).

PIEZĪME:

Pārļiecinieties, vai bultskrūvju galviņas ir pilnībā iebīdītas iegarenajos caurumos naža aizmugurējā stienī.

- Pievelciet uzgriežņus (B) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).
- Informāciju par piespiedēja regulēšanas pārbaudi skatiet šeit: [Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 626](#) vai [Piespiedēja pārbaude — īsie nažu aizsargi, lappuse 639](#).



Attēls 4.115: Izkopts

4.8.2 Naža noņemšana

Ja nazis ir bojāts, tas ir jānoņem.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostāieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

PIEZĪME:

Viena naža hederos naža galva atrodas naža kreisajā pusē. Dubulto nažu hederos ir divas naža galvas, un tās atrodas naža labajā un kreisajā pusē. Darbā ar dubulto nažu hederiem pirms procedūras uzsākšanas pārbaudiet, kurš no nažiem ir jānoņem.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).
3. Novietojiet nazi gājiena diapazona vidū, pagriežot pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu.
4. Notīriet vietu ap naža galvu.
5. Noņemiet eļļošanas nipelī (A) no tapas.

PIEZĪME:

Noņemot eļļošanas nipelī, vēlāk būs vieglāk atkal uzlikt naža galvas tapu.

6. Izņemiet bultskrūvi un uzgriezni (B).
7. Ievietojiet skrūvgriezi vai kaltu ligzdā (C), lai mazinātu slodzi uz naža galvas tapu.
8. Izmantojiet skrūvgriezi vai kaltu, lai tapas rievā pavirzītu naža galvas tapu uz augšu, līdz tapa vairs nesaskaras ar naža galvu.
9. Bīdīet naža mezglu (A) uz iekšpusi, līdz tas netraucē piedziņas svirai (B).

PIEZĪME:

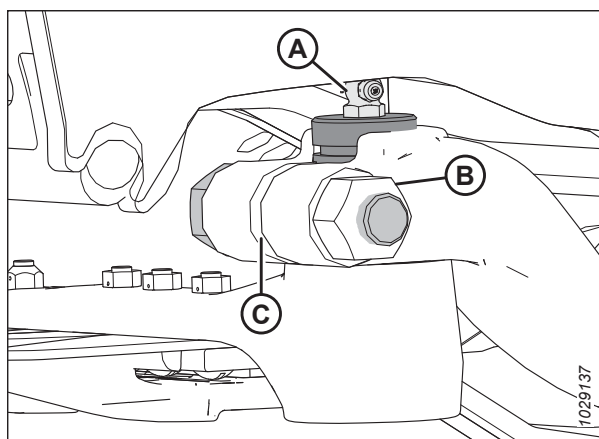
Attēlā ir noņemtas rāmja un gala vairoga daļas, lai atklātu naža galvas sastāvdaļas.

10. Ja vien tas netiek nomainīts, noslēdziet naža galvas gultni (C) ar plastmasu vai lentu, lai pasargātu no netīrumiem un gružiem.
11. Izvelciet naža piedziņas sviru (B) ārējā pozīcijā, lai atbrīvotu vietu nazim.

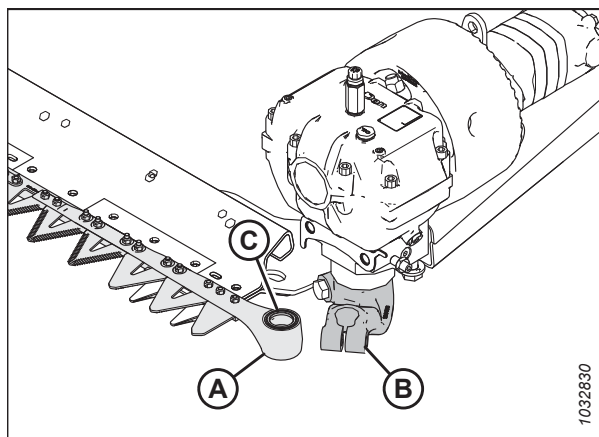
PIEZĪME:

Ja tiek noņemta naža galva vai naža galvas gultnis, izvelciet nazi pietiekami tālu, lai varētu piekļūt šīm daļām.

12. Noņemiet nazi (A).



Attēls 4.116: Naža galva



Attēls 4.117: Kreisā naža galva

4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana

Naža galvas gultnis ļauj naža galvas tapai griezties naža galvā, kad piedziņas sviras kustība virza nazi atpakaļ un uz priekšu. Ja gultnis ir nolietojies vai bojāts, tas ir jāmaina.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Noņemiet nazi. Norādījumus skatiet šeit: [4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 609](#).

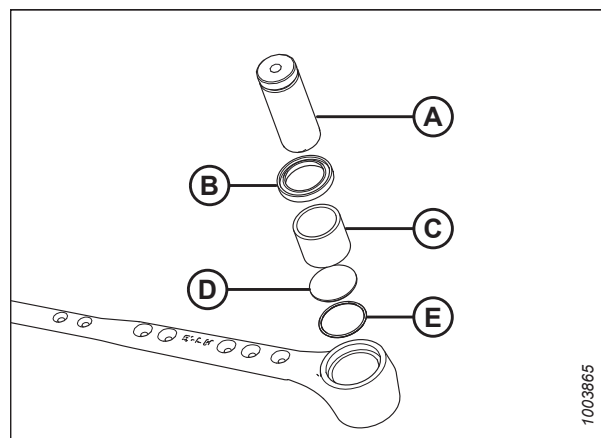
PIEZĪME:

Tā kā gultnis tiek mainīts, gultņa aizsardzībai nav nepieciešams ietīt naža galvu.

5. Izmantojiet instrumentu ar plakanu galu, kam ir tāds pats diametrs kā tapai (A). Pieskarieties blīvei (B), gultnim (C), aizbāznim (D) un gredzenblīvei (E) no naža galvas apakšpusēs.

PIEZĪME:

Blīvi (B) var nomainīt, nenoņemot gultni. Mainot blīvi, pārbaudiet tapas un adatas gultņu nodilumu un, ja nepieciešams, nomainiet blīvi.



Attēls 4.118: Naža galvas gultņa bloks

4.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana

Naža galvas gultnis ļauj naža galvas tapai griezties naža galvā, kad piedziņas sviras kustība virza nazi atpakaļ un uz priekšu. Pēc vecā gultņa noņemšanas no naža galvas var uzstādīt jaunu gultni.

BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Ievietojiet gredzenblīvi (E) un spraudni (D) naža galvā.
3. Izmantojiet darbarīku ar plakanu galu (A) un aptuveni tādu pašu diametru kā gultnim (C) un spiediet gultni naža galvā, līdz gultņa augšdaļa ir vienā līmenī ar naža galvu.

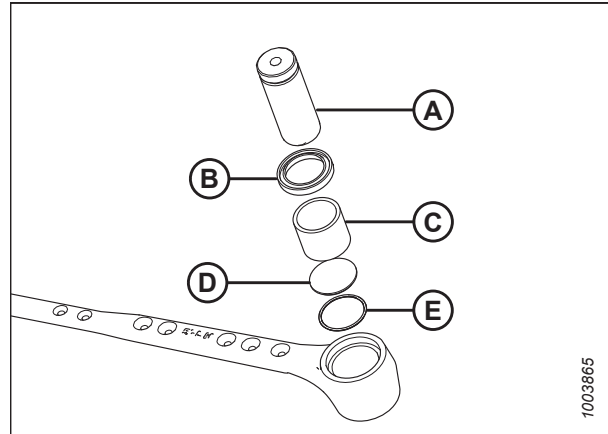
SVARĪGI:

Uzstādiēt gultni ar identifikācijas marķējumu uz augšu.

4. Ievietojiet blīvi (B) naža galvā ar blīvējošo daļu uz āru.

SVARĪGI:

Lai novērstu priekšlaicīgu naža galvas vai naža piedziņas kārbas atteici, nodrošiniet, ka naža galvas tapa un adatas gultnis viens otram cieši piegul; tas attiecas arī uz naža galvas tapu un izvades sviru.



Attēls 4.119: Naža galvas gultņa bloks

1003865

4.8.5 Naža uzstādīšana

Ja nazis ir noņemts, veiciet tālāk norādītās darbības, lai nazi uzstādītu.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BRĪDINĀJUMS

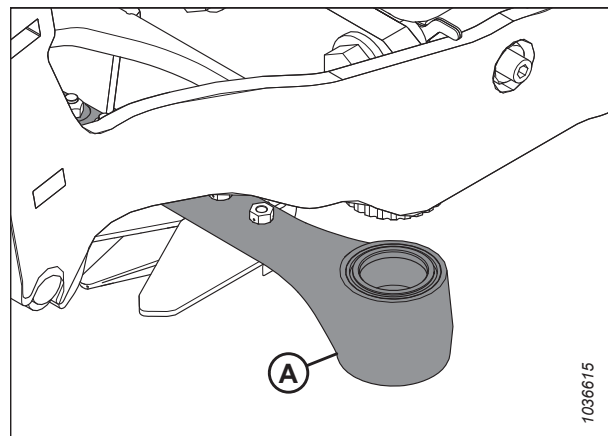
Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).

PIEZĪME:

Uzstādīšanas attēlos ir parādīta kreisās puses naža uzstādīšana. Labās puses naža uzstādīšanas procedūra ir tāda pati.

3. Ieeļļojiet naža galvas gultni (A) un pēc tam montējiet naža komplektu uz hedera.

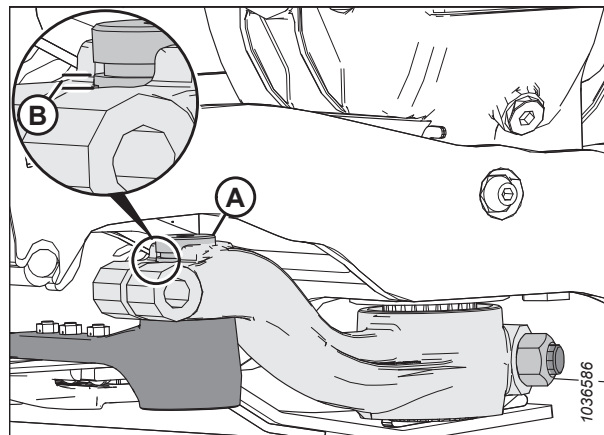


Attēls 4.120: Naža galva

1036615

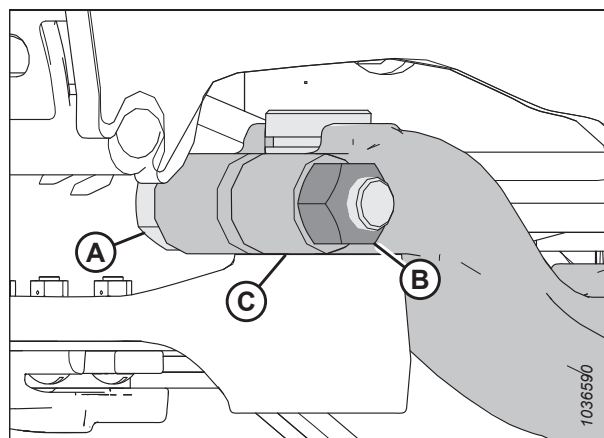
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Ievietojiet naža galvas tapu (A) caur piedziņas sviru naža galvā.
5. Novietojiet naža galvas tapu tā, lai rieva (B) atrastos 2 mm (0,08 collas) virs piedziņas sviras.



Attēls 4.121: Naža galva

6. Nostipriniet naža galvas tapu ar M16 × 85 mm bultskrūvi (A) un uzgriezni (B). Ievietojiet skrūvi no sviras iekšpuses. Pievelciet skrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf-ft).
7. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto sparpatēri, lai novietotu naža sviru (A) līdz iekšējai kustības robežai. Pārliedziniet, vai starp piedziņas sviru un naža galvu joprojām ir 0,2–1,2 mm (0,02–0,05 collas) atstatums (C).
8. Ja piedziņas svira nav jāregulē, pārejiet pie darbības [9. lappuse 613](#). Ja ir nepieciešama regulēšana, sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 4.122: Naža galva

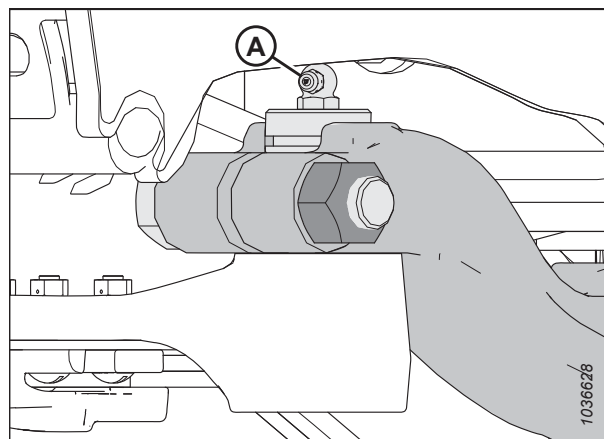
9. Atkārtoti uzstādiat smērvielas stiprinājumu (A). Uzklājiet smērvielu uz stiprinājuma, līdz naža galva nedaudz pavirzās uz leju.

SVARĪGI:

Pārmērīgi **NEEĻĻOJIET** naža galvu. Pārmērīga nažu galvas eļļošana var izraisīt nepareizu nažu salāgojumu, aizsargu pārkaršanu un nažu piedziņas motora pārslodzi. Ja uz stiprinājuma ir uzklāts pārāk daudz smērvielas, noņemiet smērvielas stiprinājumu, lai mazinātu spiedienu.

PIEZĪME:

Ja gultņa dobumā ir ierauts gaiss, naža galva sāk virzīties uz leju, pirms tā ir piepildīta ar smērvielu.

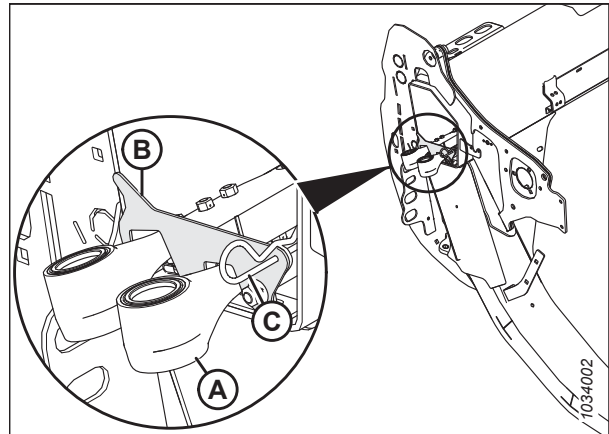


Attēls 4.123: Naža galva

10. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).

4.8.6 Rezerves naži

Divus rezerves nažus (A) var glabāt hedera aizmugurējā caurulē labajā galā. Pārlicinieties, vai rezerves naži ir nostiprināti vietā ar aizdari (B) un saspraudes tapu (C).



Attēls 4.124: Rezerves naži

4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu pļaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.

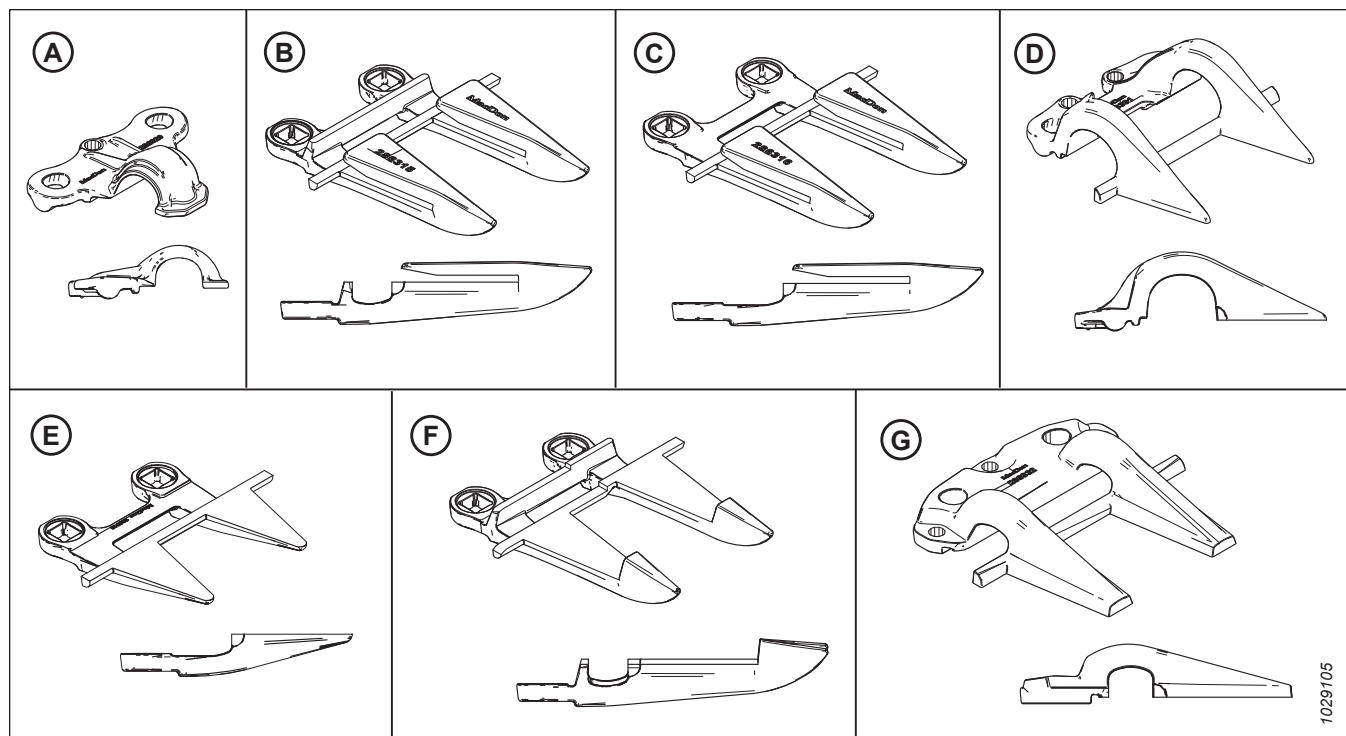
Smaila aizsarga konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:

PIEZĪME:

Smailu nažu aizsargu konfigurācijām ir nepieciešami divi īsu nažu aizsargi; pa vienam katrā izkapt galā.

PIEZĪME:

Lai nomainītu nažu aizsargus, var izmantot četru punktu aizsargu komplektu. Četru punktu aizsargi ir ideāli piemēroti izmantošanai akmeņainos apstākļos vai tādu kultūraugu novākšanai, kas ir jutīgas pret smalcināšanu, piemēram, lēcas. Plašāku informāciju skatiet hedera daļu katalogā.



Attēls 4.125: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto smailo nažu aizsargu konfigurācijās

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)⁸⁷

E — PlugFree™ naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁸⁸

G — smails centra piespiedējs (MD #286332)⁸⁹

B — smails naža aizsargs (MD #286315)

D — PlugFree™ gala piespiedējs (MD #286331)

F — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)⁸⁹

Dažādos hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Nomainot smailus aizsargus un piespiedējus, pārļiecinieties, vai darāt to pareizā secībā atbilstoši hederam. Skatiet attiecīgo tēmu:

- *Smailu nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederam, lappuse 616*
- *Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD235, lappuse 617*
- *Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD240, lappuse 618*
- *Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241, lappuse 619*
- *Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD245, lappuse 620*
- *Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD250, lappuse 621*

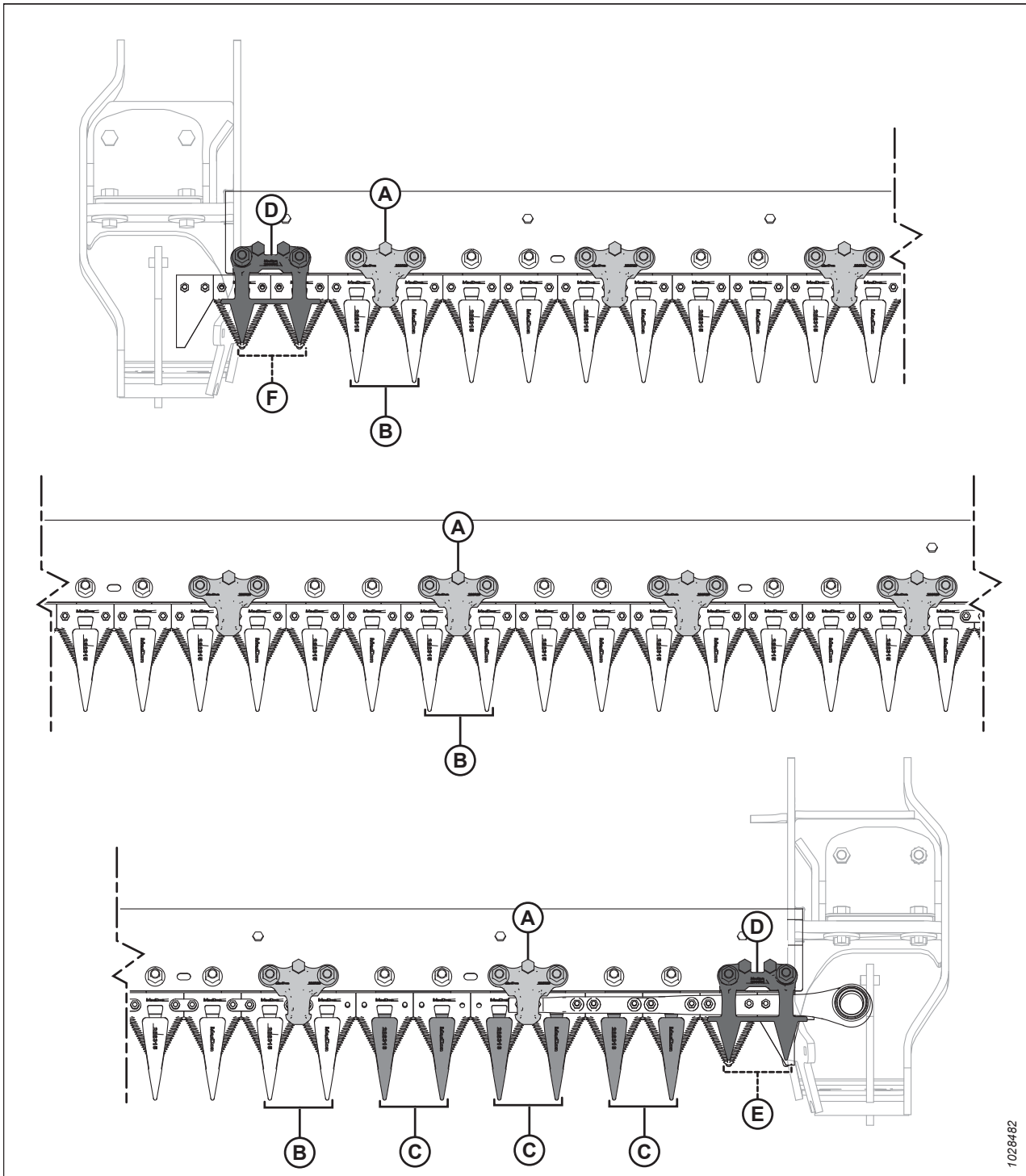
87. Uzstādīts 2., 3. un 4. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs). Skatiet šeit: *Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 624*.

88. Uzstādīts 1. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs). Viena naža hederam izmanto standarta aizsargu labajā galā.

89. Tikai dubulto nažu hederam.

Smailu nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz viena naža hederiem.



1028482

Attēls 4.126: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smaila naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

E — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

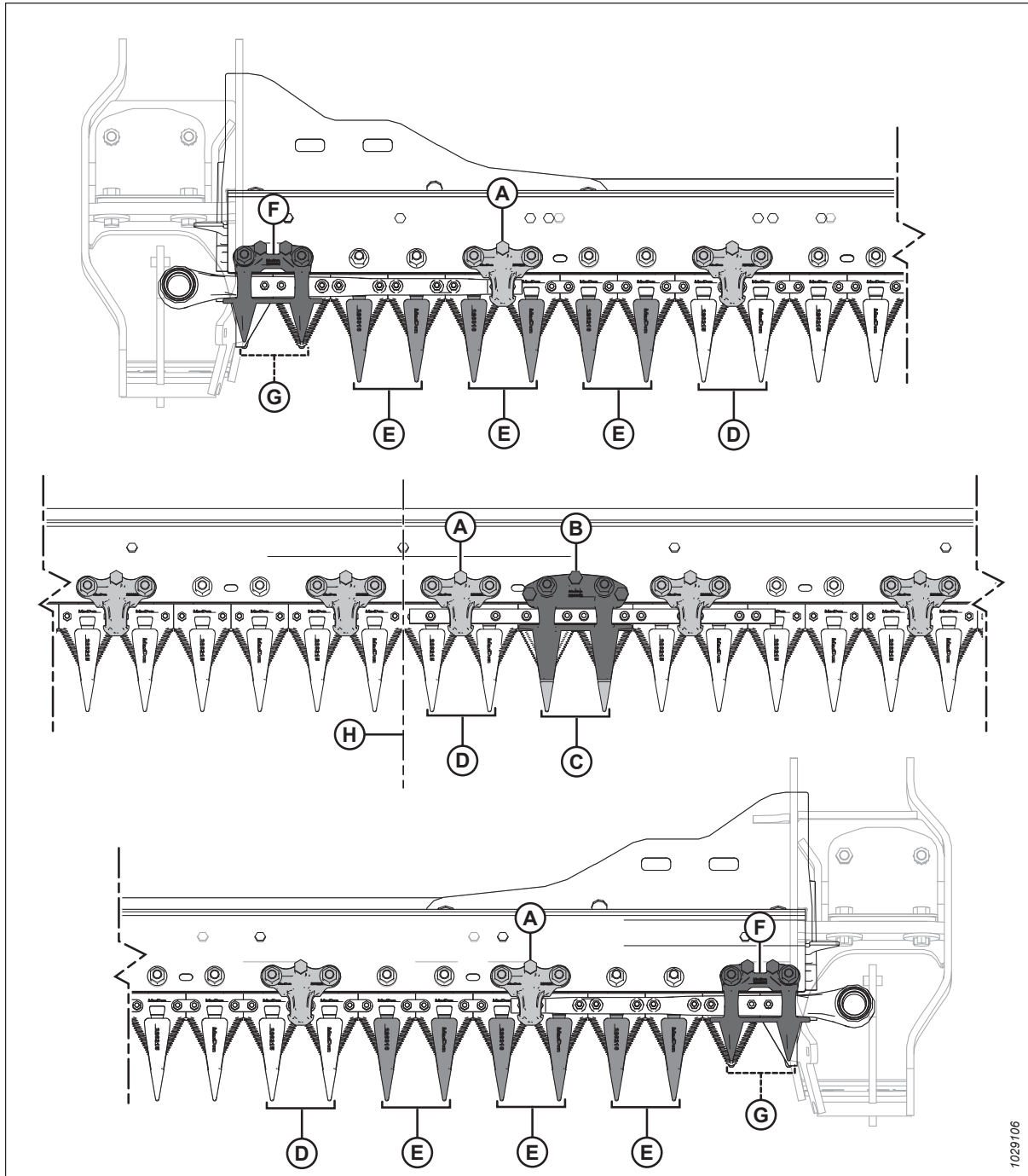
B — smails naža aizsargs (MD #286315)

D — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331)

F — īss naža aizsargs (MD #286318)

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD235

Aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi dažādos hederos. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



Attēls 4.127: Smailo nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD235 dubulto nažu heders

A — smails piespiedējs (MD #286329)⁹⁰

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

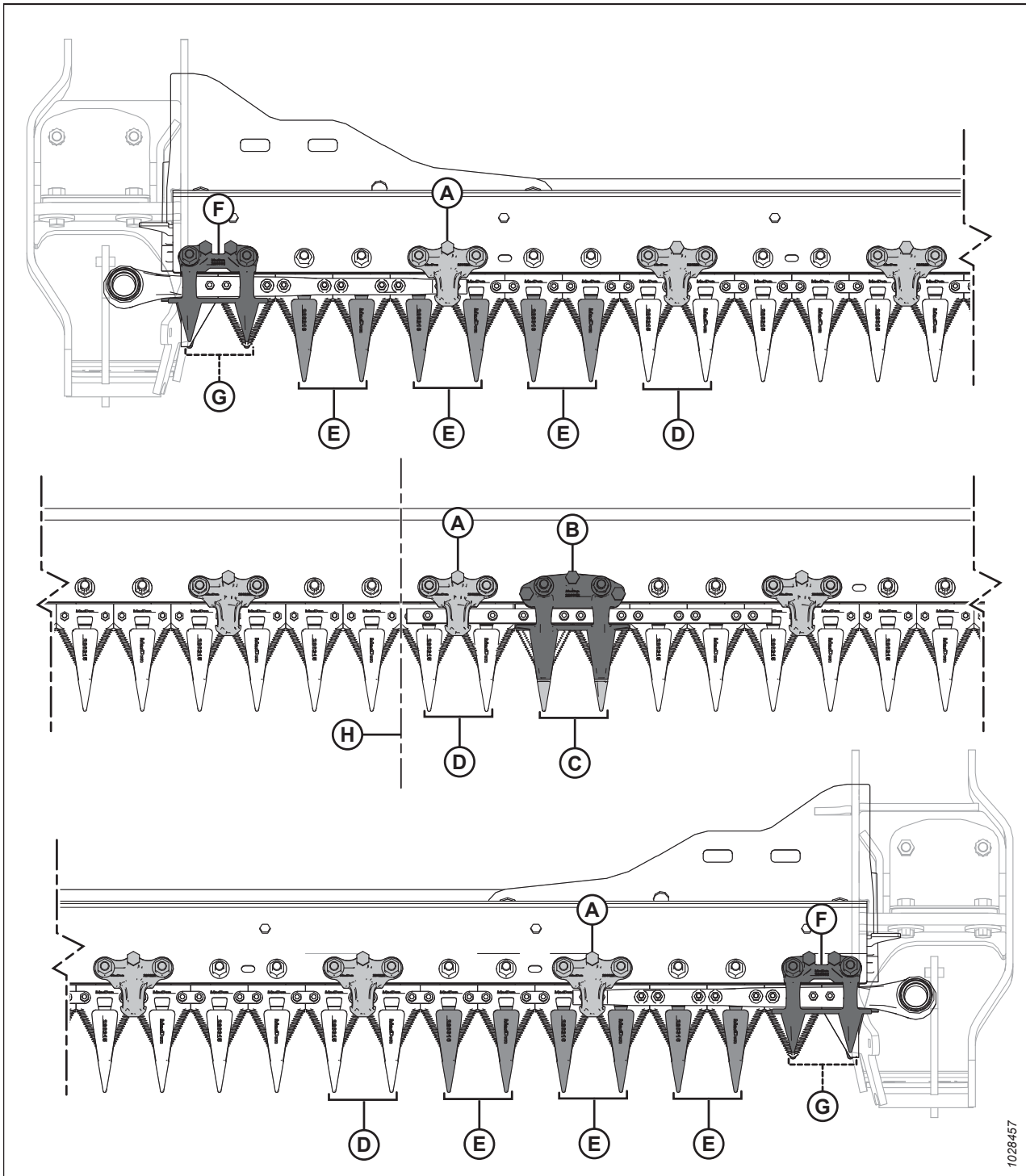
F — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331)

H — hedera centrs

90. Neatkarīgi no konfigurācijas uz aizsarga, kas atrodas pa labi no centrālā aizsarga, vienmēr jābūt fiksatoram.

Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD240

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



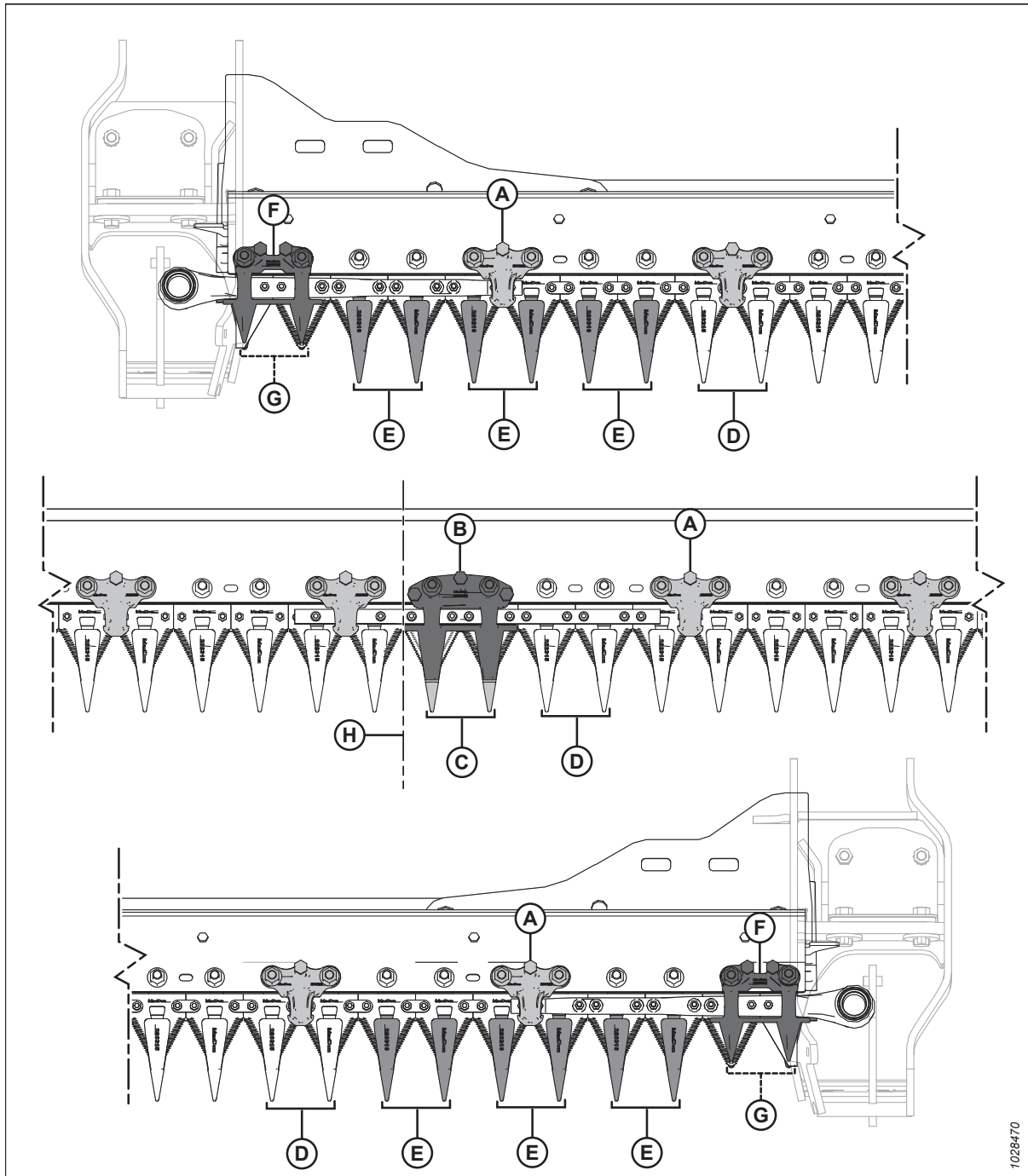
1028457

Attēls 4.128: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD240 dubulto nažu heders

- | | |
|--|--|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) | B — smails centra piespiedējs (MD #286332) |
| C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317) | D — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | F — īss naža piespiedējs (MD #286331) |
| G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | H — hedera centrs |

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



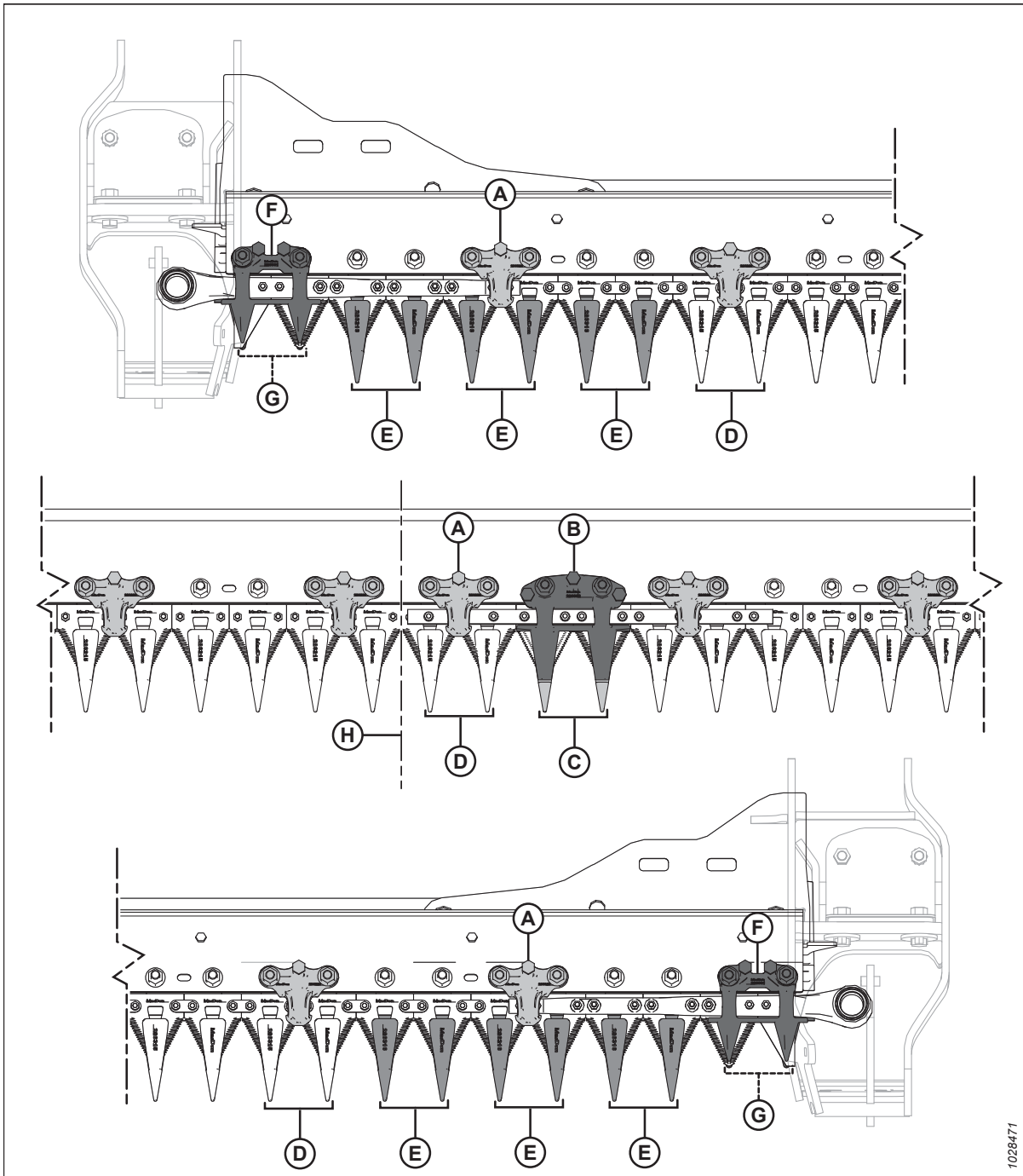
Attēls 4.129: Smailā naža aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

- | | |
|--|--|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) ⁹¹ | B — smails centra piespiedējs (MD #286332) |
| C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317) | D — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | F — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331) |
| G — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | H — hедера centrs |

91. Neatkarīgi no konfigurācijas uz aizsarga, kas atrodas pa labi no centrālā aizsarga, vienmēr jābūt fiksatoram.

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD245

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



Attēls 4.130: Smailo nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD245 dubulto nažu hederis

A — smails piespiedējs (MD #286329)⁹²

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

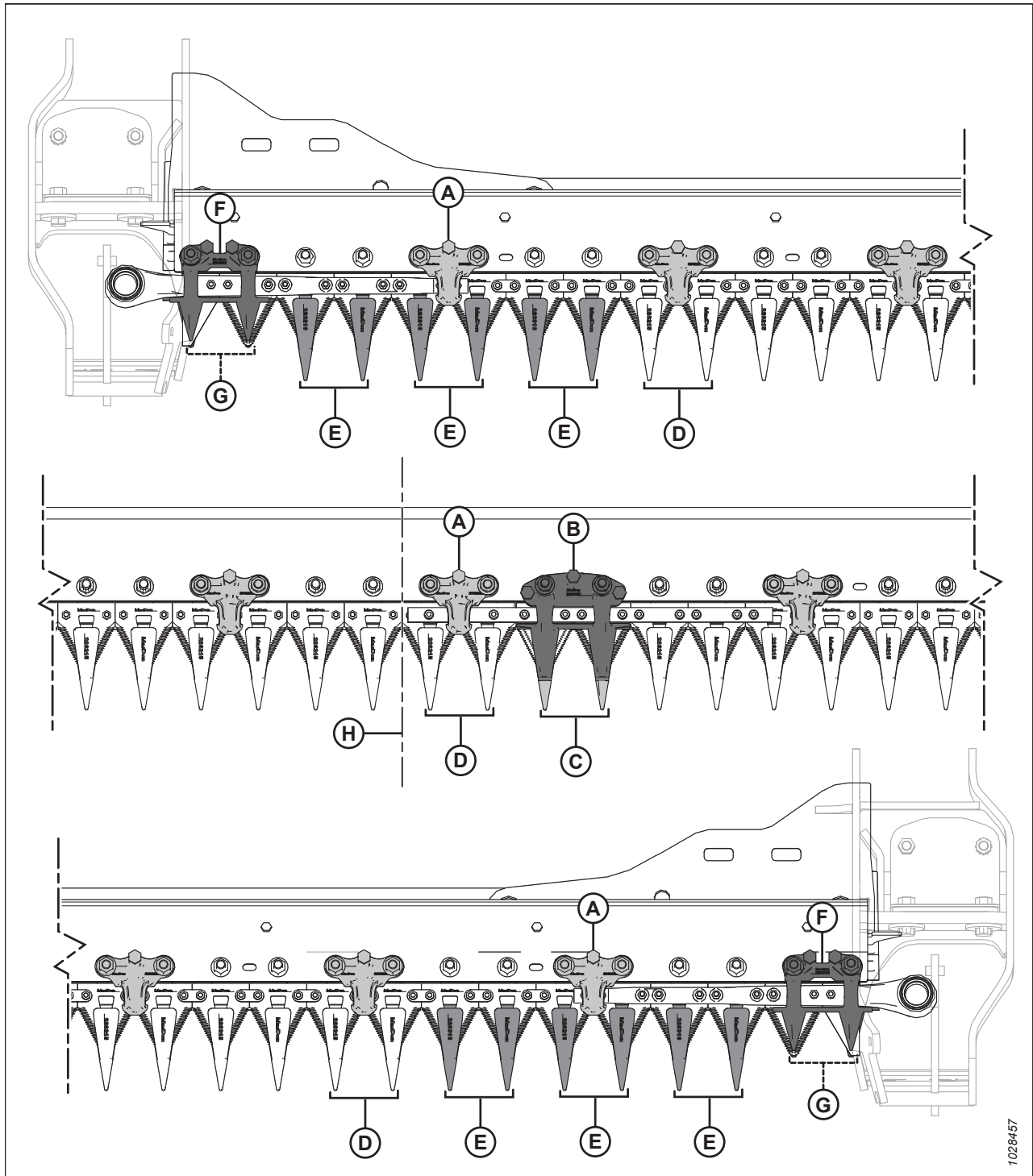
F — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331)

H — hедера centrs

92. Neatkarīgi no modeļa uz aizsarga, kas atrodas pa labi no centrālā aizsarga, vienmēr jābūt fiksatoram.

Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD250

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



Attēls 4.131: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD250 dubulto nažu hederis

A — smails piespiedējs (MD #286329)
 C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)
 E — smails gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)
 G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)
 D — smails naža aizsargs (MD #286315)
 F — īss naža piespiedējs (MD #286331)
 H — hederu centrs

Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana

Ja naža aizsargs vai aizsargstienis ir deformējies pēc saskares ar akmeni vai šķērsli, izmantojiet aizsargu iztaisnošanas rīku, lai labotu salāgojumu.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

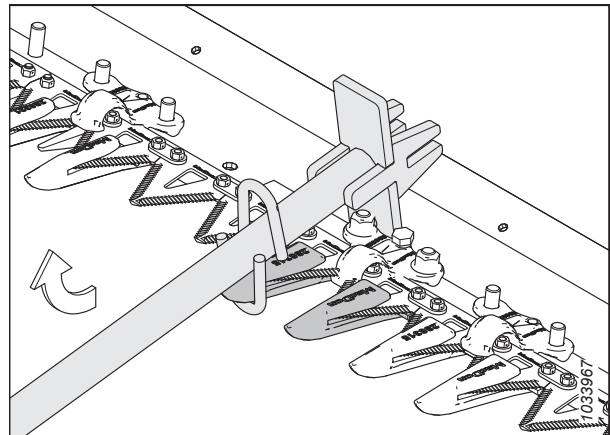
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

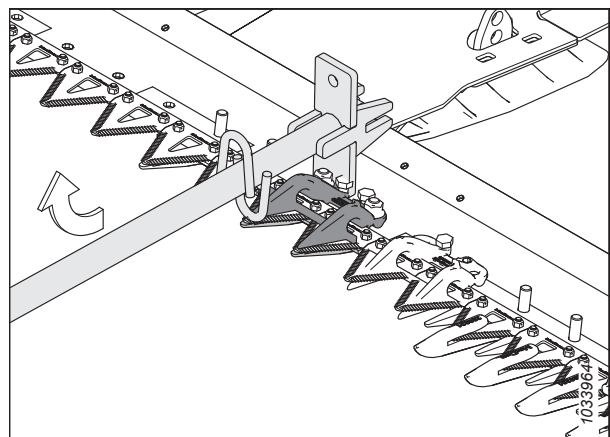
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
4. Lai noregulētu aizsargu galus uz augšu, novietojiet aizsargu iztaisnošanas rīku kā parādīts, un velciet to uz augšu.



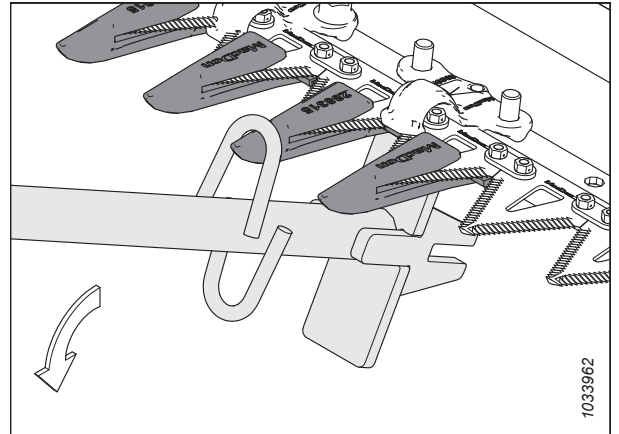
Attēls 4.132: Regulēšana uz augšu — smailes aizsargs



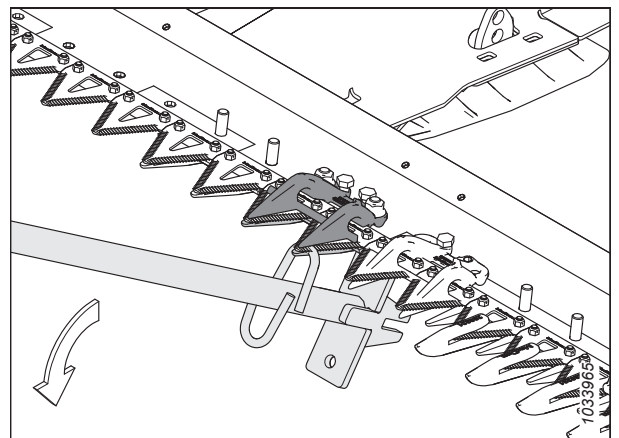
Attēls 4.133: Regulēšana uz augšu — īsais naža aizsargs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Lai noregulētu aizsargu galus uz leju, novietojiet aizsargu iztaisnošanas rīku kā parādīts, un spiediet to uz leju.

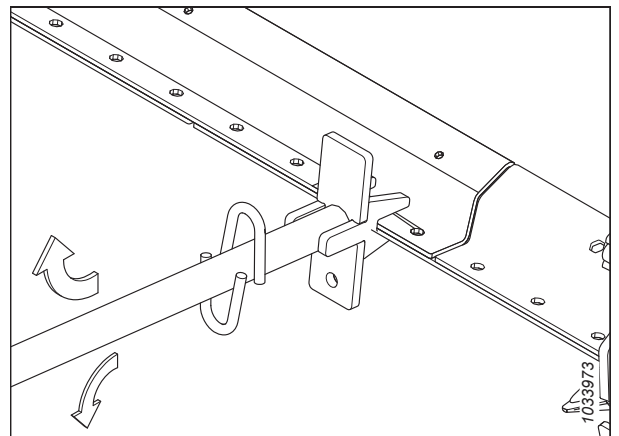


Attēls 4.134: Regulēšana uz leju — smails aizsargs



Attēls 4.135: Regulēšana uz leju — īsais naža aizsargs

6. Lai noregulētu aizsargstieni, novietojiet aizsargu kā parādīts, un pēc tam attiecīgi nospiediet instrumentu uz leju vai pavelciet to uz augšu.



Attēls 4.136: Aizsargstieņa regulēšana — nav aizsargu

Smailu nažu aizsargu nomaiņa

Laika gaitā aizsargi kļūst trūli, un tie ir jāmaina. Šī procedūra attiecas uz standarta aizsargu un īpašo (piedziņas puses) vistuvāk naža piedziņas motoram esošo aizsargu nomaiņu.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Nomainot smailus nažu aizsargus, pārlicinieties, vai piespiedēju secība ir atbilstoša hедера veidam un platumam. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 614](#).

PIEZĪME:

Lai nomainītu nažu aizsargus, var izmantot četru punktu aizsargu komplektu. Četru punktu aizsargs ir ideāli piemērots izmantošanai akmeņainos apstākļos vai tādu kultūraugu novākšanai, kas ir jutīgas pret smalcināšanu, piemēram, lēcas. Plašāku informāciju skatiet hедера daļu katalogā.

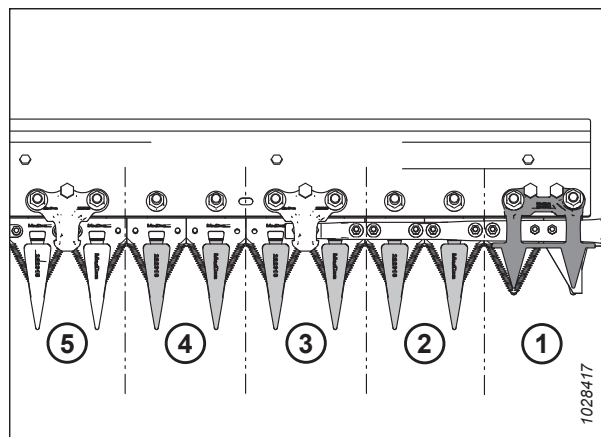
SVARĪGI:

Viena naža un dubulto nažu hederi Abos hедера galos

1. pozīcija (ārējais aizsargs) ir īss naža aizsargs. Hедера piedziņas pusē 2., 3. un 4. pozīcija ir smailu galu nažu aizsargi (bez nodiluma joslām). Sākot ar 5. pozīciju, pārējie aizsargi ir smaili nažu aizsargi. Pārlicinieties, ka šajās vietās ir uzstādīti atbilstoši maiņas aizsargi.

SVARĪGI:

Dubulto nažu hederi Vietā, kur abi naži pārklājas, ir uzstādīts smails centrālā naža aizsargs. Smailajam centrālā naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet šeit: [Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederis, lappuse 628](#).

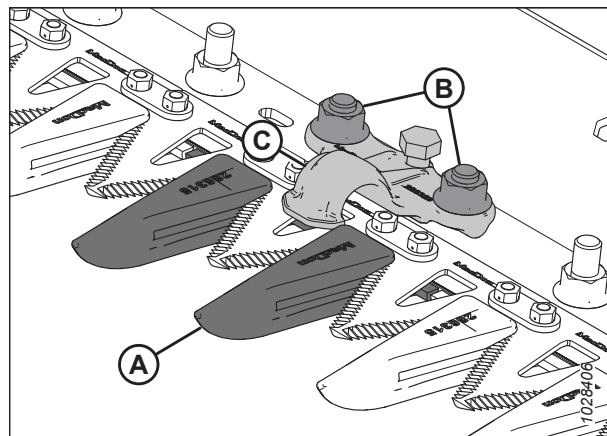


Attēls 4.137: Smaili nažu aizsargi piedziņas pusē

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
5. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hедера gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).

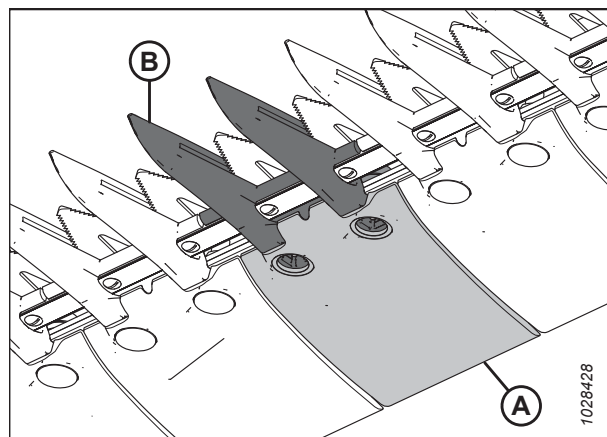
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu, lai regulētu naža pozīciju, līdz naža sekcijas atrodas pa vidu aizsargiem.
- Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42*.
- Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (B), ar ko naža aizsargu (A) un piespiedēju (C) (ja piemērojams) piestiprina pie izkaps.
- Noņemiet smailo naža aizsargu (A), piespiedēju (C), un dilstošo plastmasas plāksni. Izmetiet smailo naža aizsargu.



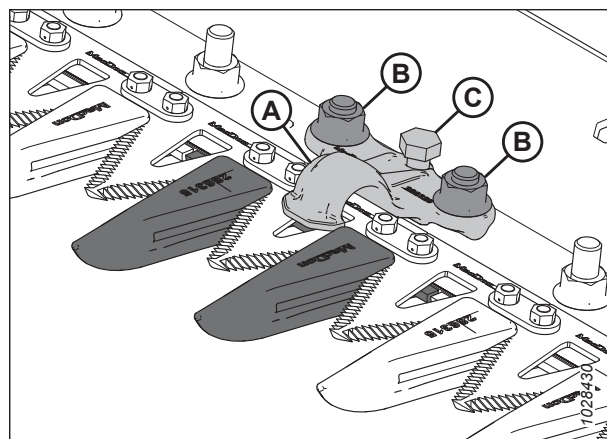
Attēls 4.138: Smaili nažu aizsargi

- Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un rezerves smailo naža aizsargu (B) zem izkaps.



Attēls 4.139: Smails naža aizsargs un nodilumplāksne

- Novietojiet piespiedēju (A) (ja piemērojams) un pēc tam palaidiet vajīgāk regulēšanas skrūvi (C) tā, lai tā neizvirzītos no piespiedēja apakšas.
- Ar divām skrūvēm un uzgriežņiem (B) nostipriniet smailo naža aizsargu, nodilumplāksni un piespiedēju (ja piemērojams). Pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
- Ja šajā vietā ir piespiedējs, skatiet *Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627*.



Attēls 4.140: Smaili nažu aizsargi

Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Smailo nažu aizsargu piespiedēji neļauj naža sekcijām uz izkopts pacelties no aizsargiem, bet ļauj nazim slīdēt. Pārbaudiet piespiedējus, lai pārliecinātos, vai starp piespiedējiem un nažu sekcijām ir pietiekams atstatums.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai pārbaudītu centra (vidus) piespiedējus dubulto nažu hederos, skatiet šeit: [Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 630.](#)

PIEZĪME:

Pirms piespiedēja regulēšanas salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet šeit: [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 622.](#)

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

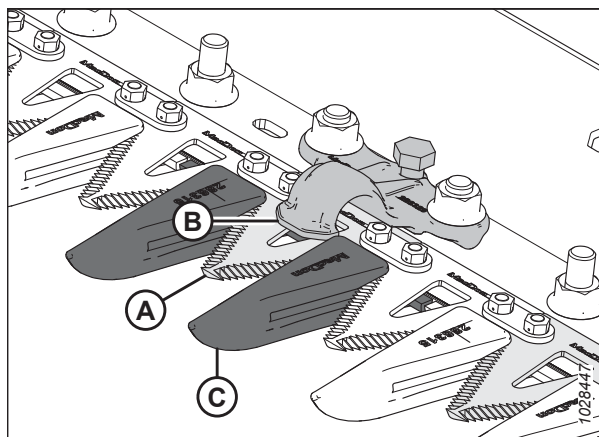
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39.](#)
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41.](#)
5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu, lai novietotu naža sekciju (A) zem piespiedēja (B) un starp aizsargiem (C).
6. Spiediet naža sekciju (A) uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar taustu izmēriet atstatumu starp piespiedēju (B) un naža sekciju. Pārliecinieties, vai atstarpe ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627.](#)
8. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42.](#)



Attēls 4.141: Smailā aizsarga piespiedējs

Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi

Ja smailā vai četru punktu naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet piespiedēju.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet [Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 631](#).

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 622](#).
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
5. Regulējiet piespiedēja klīrensu šādi:
 - Lai nolaistu piespiedēja (A) priekšējo daļu un samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Lai paceltu piespiedēja priekšējo daļu (A) un palielinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

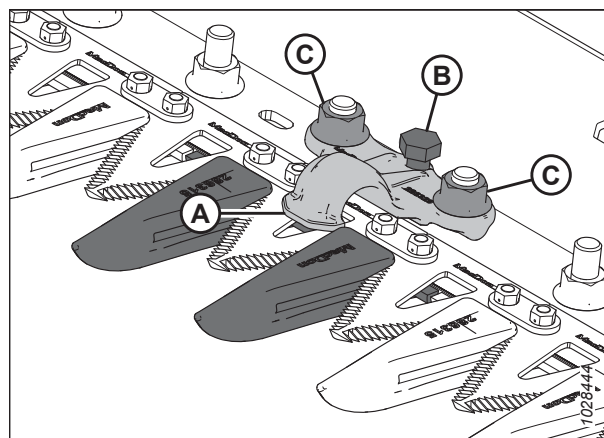
PIEZĪME:

Lai veiktu apjomīgākas korekcijas, var būt nepieciešams palaist vaļīgāk uzgriežņus (C), pirms regulētāja bultskrūves (B) pagriešanas. Pēc regulēšanas pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf·ft).

6. Pārbaudiet piespiedēja atstarpī. Norādījumus skatiet šeit: [Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 626](#).
7. Darbiniet dzinēju ar mazu dzinēja apgriezīenu skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Nepieciešamības gadījumā atkārtojiet darbības no [5, lappuse 627](#) līdz [6, lappuse 627](#).

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.



Attēls 4.142: Smails piespiedējs

Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu heders

Aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama citāda nomaiņas procedūra nekā smailam nažu aizsargam.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

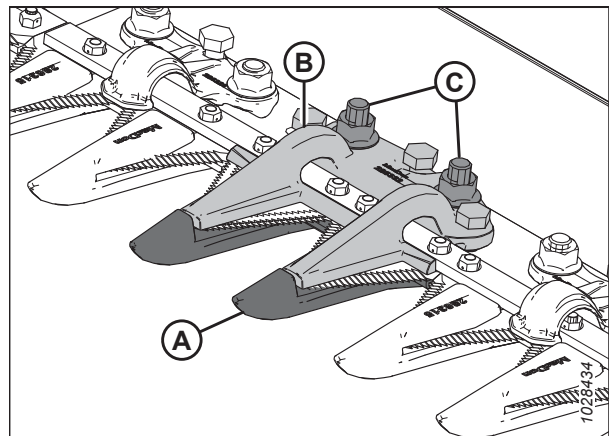
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

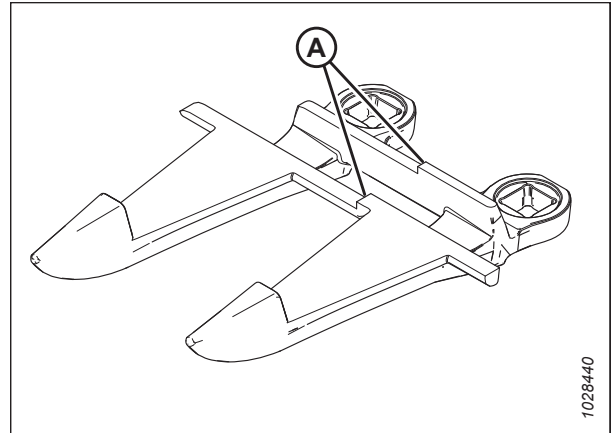
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
5. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko aizsargu (A) un piespiedēju (B) piestiprina pie izkaps.
6. Noņemiet aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 4.143: Smaila centra naža aizsargs

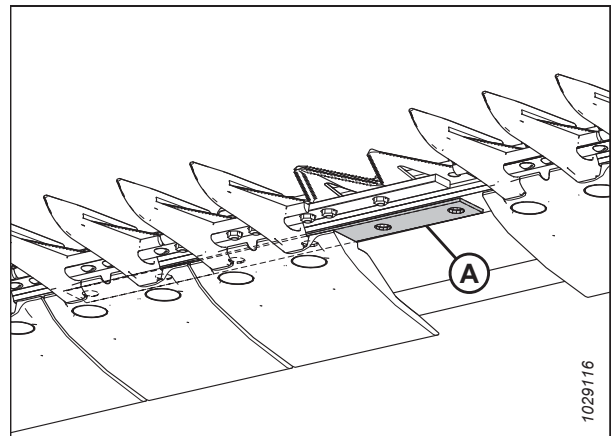
SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai rezerves aizsargs ir piemērots — ar nobīdes pļaušanas virsmām (A).



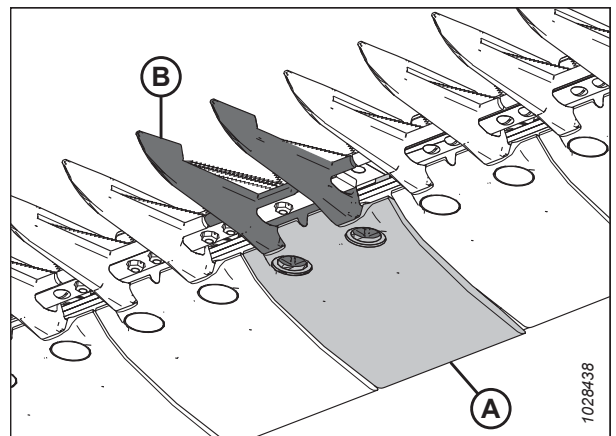
Attēls 4.144: Smails centra naža aizsargs

7. Pirms jauna smailā centrālā naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, vai zem izkopts ir pārklāšanās paplāksnis (A), un paplākšņa biezais gals ir novietots zem centrālā aizsarga.



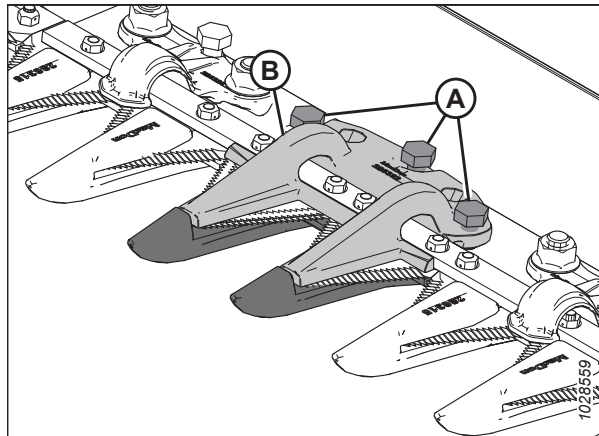
Attēls 4.145: Izkopts

8. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.146: Smails centra naža aizsargs un nodilumplāksne

9. Uzstādiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvirzītas 4 mm (5/32 collas) attālumā no smailā centrālā piespiedēja (B) apakšējās daļas.
10. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkaps.



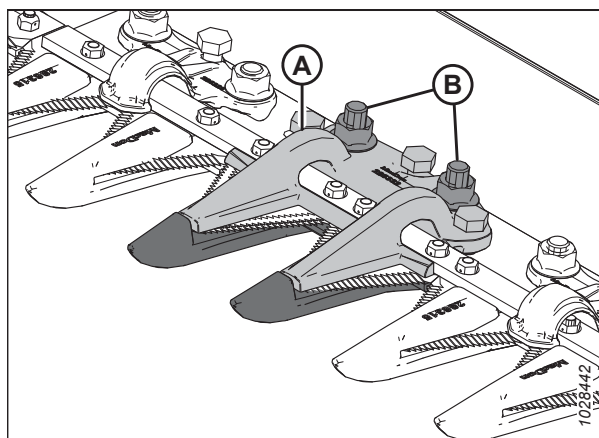
Attēls 4.147: Smails centra naža aizsargs

11. Piestipriniet smailo centrālo piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet vēl **NEPIEVELCIET** detaļas.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centrālā aizsarga vietā. Pārlicinieties, vai šajā vietā ir uzstādīts pareizs rezerves aizsargs.

12. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet *Dubulto nažu hедера centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 631.*
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Dubulto nažu hедера centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 630.*



Attēls 4.148: Smails centra naža aizsargs

13. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).

Dubulto nažu hедера centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Smailo nažu aizsargu piespiedējs neļauj centrālā naža sekcijai uz izkaps pacelties no aizsarga, bet ļauj nažiem slīdēt. Pārbaudiet centra piespiedēju, lai pārlicinātos, vai starp piespiedēju un centrālā naža sekciju ir pietiekama atstarpe.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

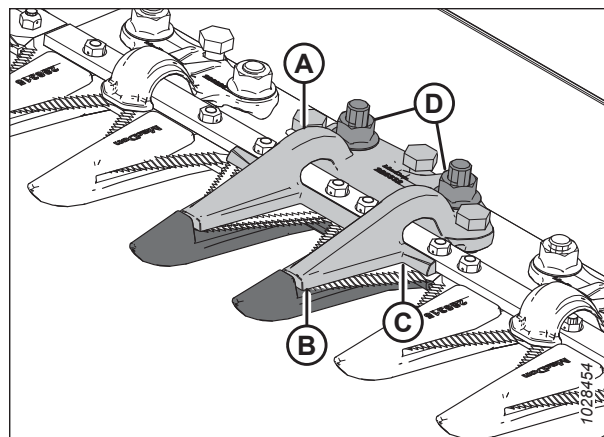
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.
5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto sparpatu, lai pilnībā ievietotu nazi iekšpusē, līdz naža sekcijas atrodas zem piespiedēja (A). Atkārtojiet šo darbību, lai pārvietotu otru nazi.
6. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārlicinieties, vai atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 631*.
8. Pēc uzgriežņu (D) pievilkšanas vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42*.



Attēls 4.149: Smaili centra piespiedējs

Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi

Ja smailā centrālā naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet to.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uztādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.

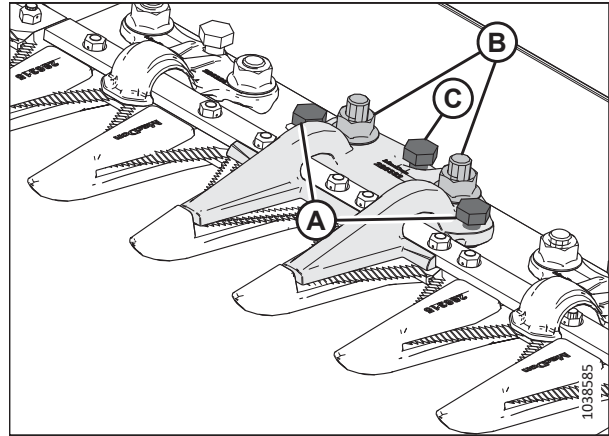
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Atlaidiet montāžas stiprinājumus (B).
5. Regulējiet piespiedēja klīrensu šādi:
 - Lai palielinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
 - Lai samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (palaidiet bultskrūves vaļīgāk).
6. Lai noregulētu klīrensu tikai piespiedēja galā, pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (C) šādi:
 - Lai palielinātu klīrensu, grieziet regulētāja bultskrūvi (C) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (palaidiet bultskrūves vaļīgāk).
 - Lai samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (C) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
7. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Darbiniet dzinēju ar mazu dzinēja apgriezību skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

9. Pārbaudiet atstatumu līdz centrālajam aizsargam. Plašāku informāciju skatiet šeit: [Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 630](#).

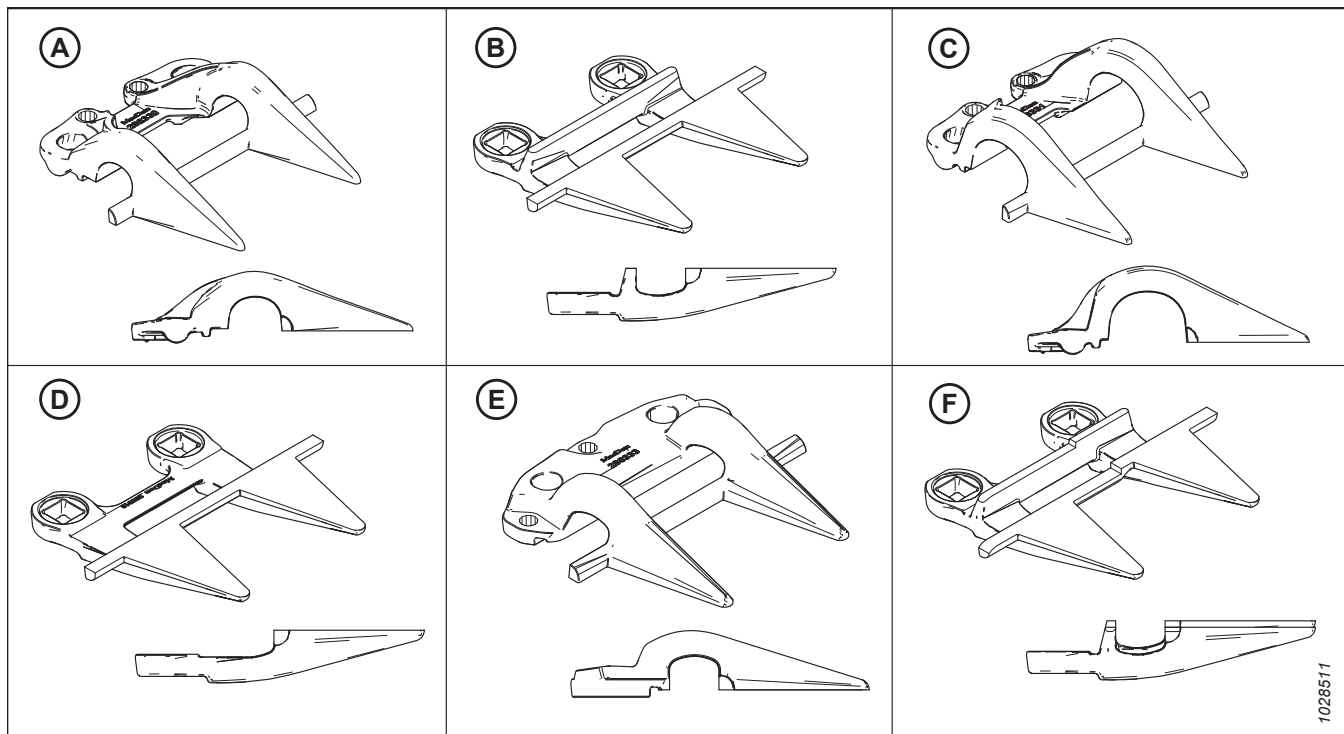


Attēls 4.150: Smails centra piespiedējs

4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji

Īsi naža aizsargi mazāk nosprostos nazi, strādājot mitros vai dubļainos apstākļos vai ar tādiem grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis.

Īsu nažu aizsargu konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:



Attēls 4.151: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto īsu nažu aizsargu konfigurācijās

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)

C — PlugFree™ naža gala piespiedējs (MD #286331)⁹³

E — PlugFree™ centrālais piespiedējs (MD #286333)⁹⁵

B — PlugFree™ naža aizsargs (MD #286318)

D — PlugFree™ naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁹⁴

F — PlugFree™ centrālā naža aizsargs (MD #286320)⁹⁵

Dažādos hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Nomainot īsos nažu aizsargus un piespiedējus, pārlicinieties, vai darāt to pareizā secībā atbilstoši hederam. Nākamajā sarakstā sniegta informācija par dažādām aizsargu konfigurācijām.

- *Īso nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos, lappuse 634*
- *Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi izmēri, izņemot D241, lappuse 635*
- *Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241, lappuse 636*

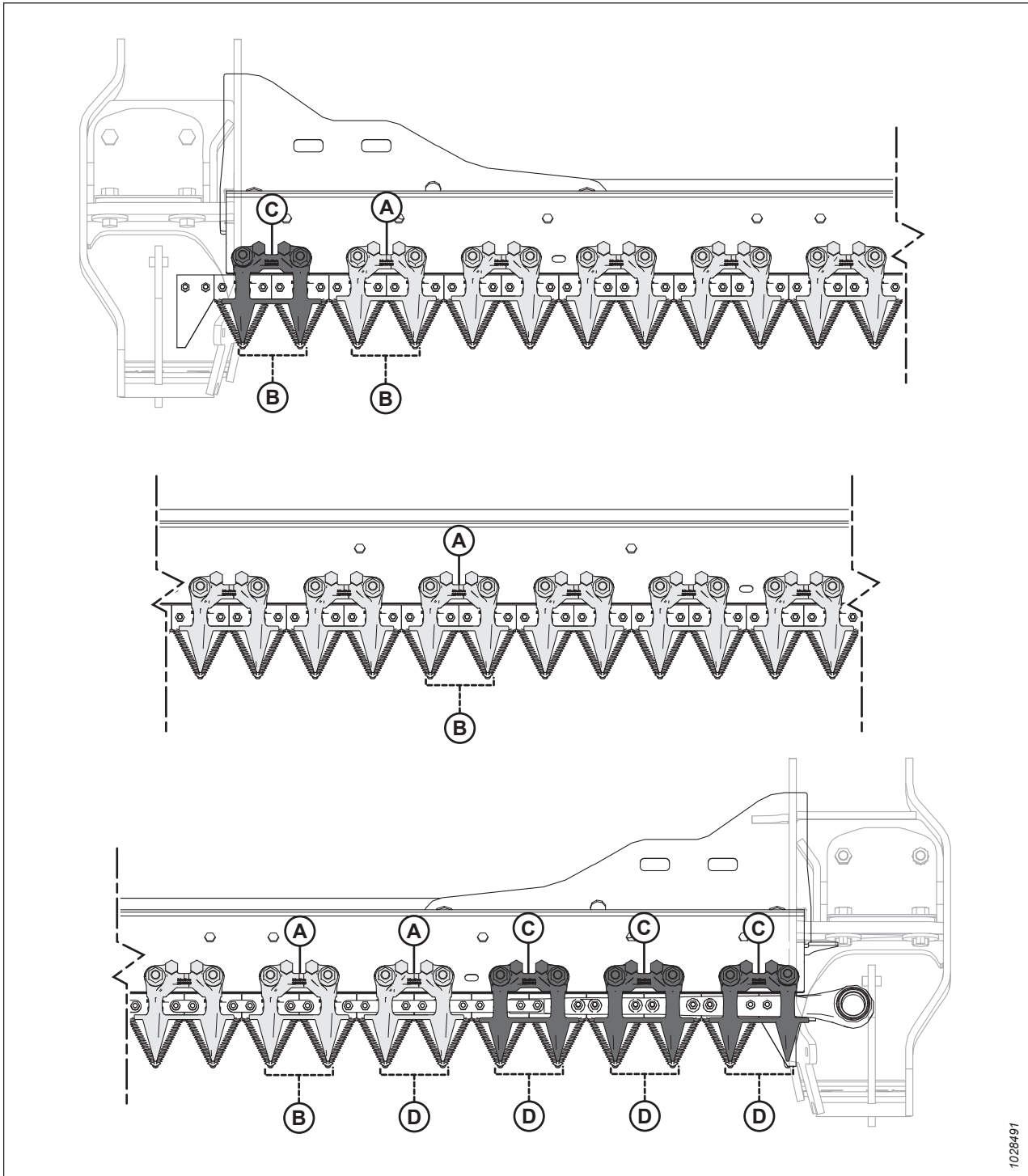
93. Uzstādīts 1.–3. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs); uzstādīts 1. pozīcijā viena naža hederu labajā galā.

94. Uzstādīts 1.–4. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs). Viena naža hederos izmanto standarta aizsargu hederu labajā galā.

95. Tikai dubulto nažu hederos.

Īso nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir īsie nažu aizsargi, kas uzstādīti uz viena naža hederiem.



1028491

Attēls 4.152: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)

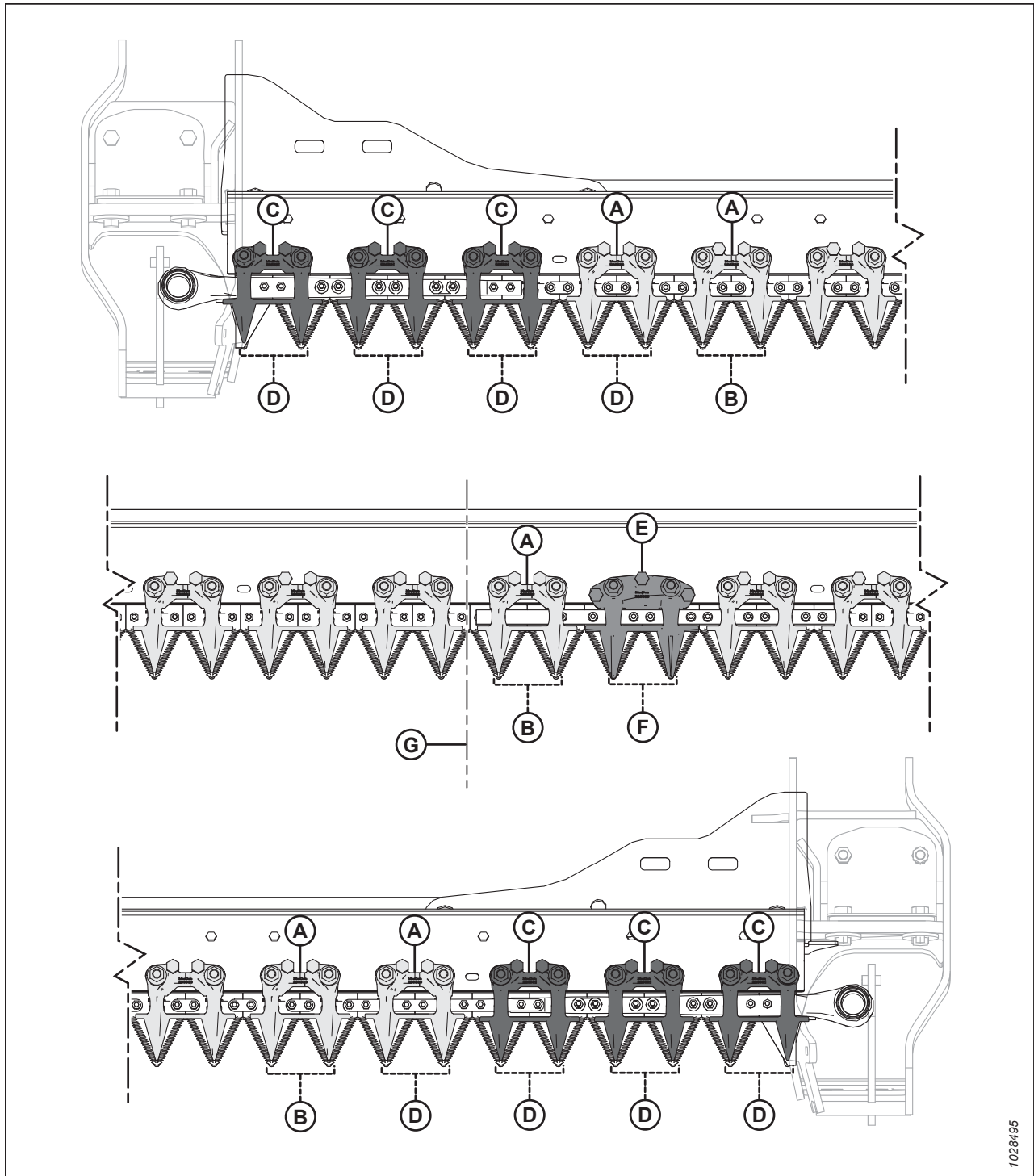
B — PlugFree™ aizsargs (MD #286318)

C — PlugFree™ gala piespiedējs (4 gab.) (MD #286331)

D — PlugFree™ naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (5 gab.) (MD #286319)

Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi izmēri, izņemot D241

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir īsie nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



1028495

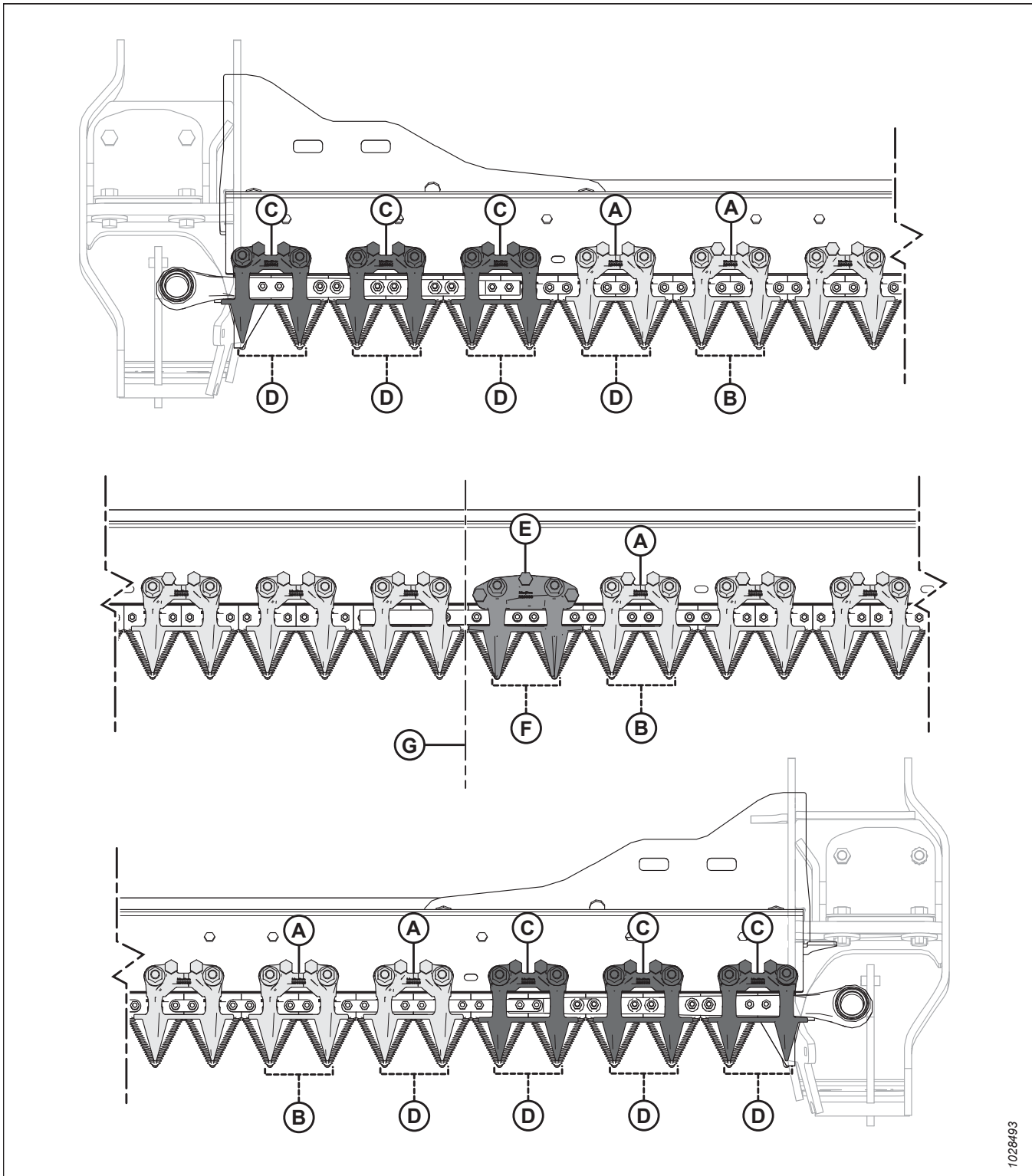
Attēls 4.153: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — dubulto nažu hederi

- A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)
- C — PlugFree™ gala piespiedējs (6 gab.) (MD #286331)
- E — PlugFree™ centrālais piespiedējs (MD #286333)
- G — hedera centrs

- B — PlugFree™ aizsargs (MD #286318)
- D — PlugFree™ gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (8 gab.) (MD #286319)
- F — PlugFree™ centrālā naža aizsargs (MD #286320)

Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir īsie nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



1028493

Attēls 4.154: Naža aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)

C — PlugFree™ gala piespiedējs (6 gab.) (MD #286331)

E — PlugFree™ centrālais piespiedējs (MD #286333)

G — hедера centrs

B — PlugFree™ aizsargs (MD #286318)

D — PlugFree™ gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (8 gab.) (MD #286319)

F — PlugFree™ centrālā naža aizsargs (MD #286320)

Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa

Īsie nažu aizsargi vai gala nažu aizsargi tiek uzstādīti rūpnīcā un palīdz novērst naža aizķeršanos, strādājot mitros vai dubļainos apstākļos vai ar tādiem grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

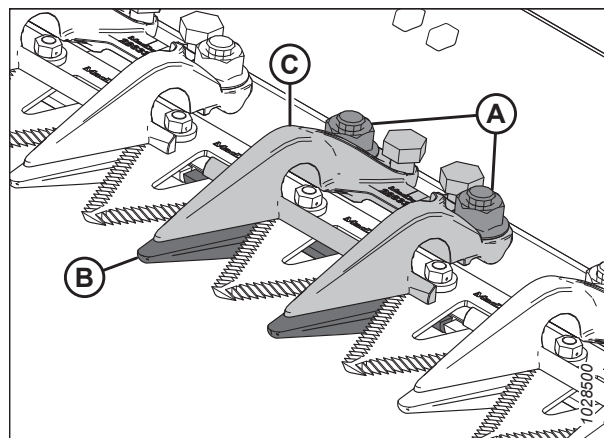
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Dubulto nažu hедера centrālā naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet šeit: [Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi, lappuse 641](#).

Lai nomainītu īso naža aizsargu vai gala naža aizsargu, veiciet tālāk norādītās darbības.

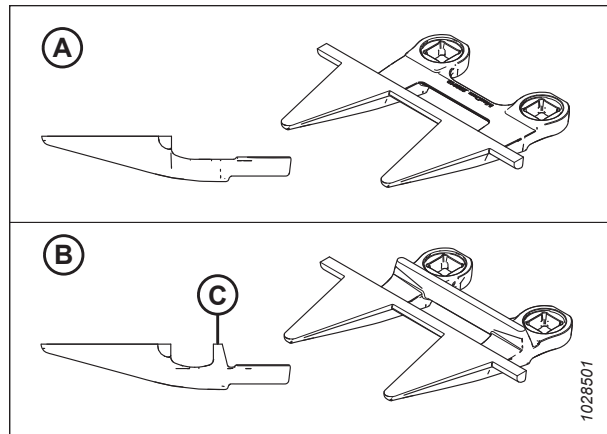
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
5. Noņemiet uzgriežņus un bultskrūves (A), ar ko īsā naža aizsargs (B) un piespiedējs (C) ir piestiprināts pie izkapts.
6. Noņemiet īso naža aizsargu (B), piespiedēju (C) un dilstošo plastmasas plāksni.



Attēls 4.155: Īsi nažu aizsargi

SVARĪGI:

Gala nažu aizsargi ir pirmie četri nažu aizsargi (A) hedera piedziņas pusēs, un tiem **NAV** nodiluma joslu. Šajās vietās uzstādiat atbilstošus maiņas nažu aizsargus.

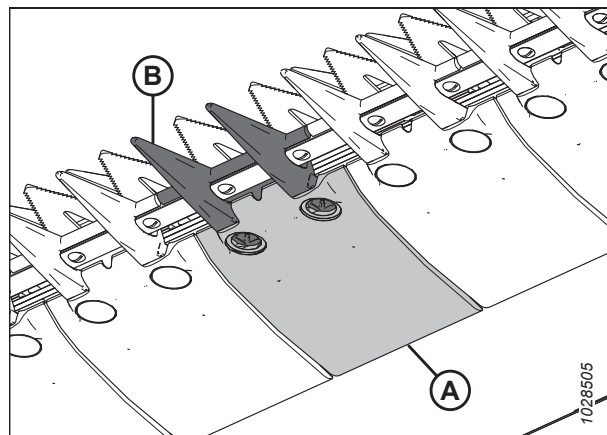


Attēls 4.156: Gala naža aizsargs un īsi nažu aizsargi

A — Plug Free™ gala naža aizsargs (MD #286319)

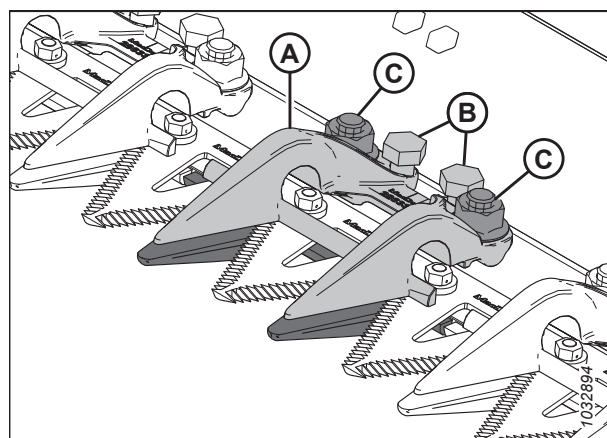
B — Plug Free™ aizsargs (ar nodiluma joslu [C]) (MD #286318)

7. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un īso maiņas naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.157: Īss naža aizsargs un nodilumplāksne

8. Novietojiet piespiedēju (A) un palaidiet vajīgāk regulēšanas bultskrūves (B) tā, lai tās neizvirzītos zem piespiedēja.
9. Ar bultskrūvēm un uzgriežņiem (C) nostipriniet īso naža aizsargu, nodilumplāksni un piespiedēju. **NEPIEVELCIET** uzgriežņus.
10. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet *Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640.*
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Piespiedēja pārbaude — īsie nažu aizsargi, lappuse 639.*
11. Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).



Attēls 4.158: Īss naža aizsargs

12. Pārbaudiet atstatumu.

- Ja atstatums ir pareizs, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
- Ja atstatums nav pieņemams, atkārtojiet darbības no *10, lappuse 638* līdz *12, lappuse 639*.

13. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 40*.

Piespiedēja pārbaude — īsie naža aizsargi

Īso nažu aizsargu piespiedēji neļauj naža sekcijām uz izkopts pacelties no aizsargiem, bet ļauj nazim slīdēt. Pārbaudiet piespiedējus, lai pārliecinātos, vai starp piespiedējiem un nažu sekcijām ir pietiekams atstatums.

Lai pārbaudītu centra piespiedējus un dubulto nažu hederiem skatiet *Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi, lappuse 643*.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

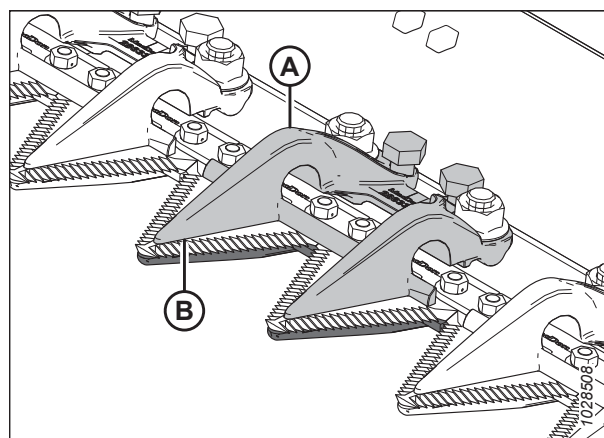
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
4. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto sparpatu, lai novietotu nazi iekšpusē, līdz naža sekcijas atrodas zem piespiedēja (A).
5. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar taustu izmēriet atstatumu starp piespiedēja (B) galu un naža sekciju. Pārliecinieties, vai atstatums ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
6. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640*.



Attēls 4.159: Īsie nažu aizsargi

Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi

Ja īsā naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet piespiedēju.

Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet [Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 644](#).

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

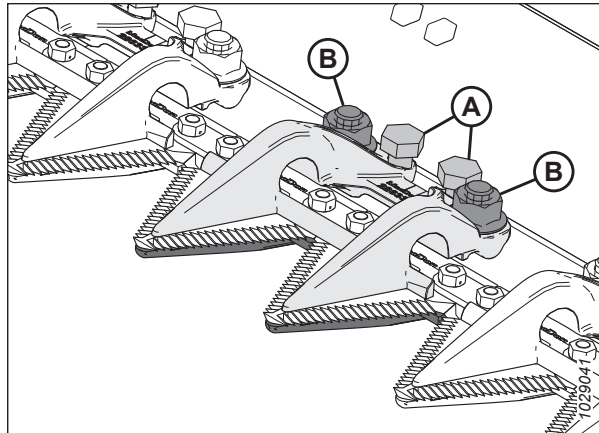
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
4. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:
 - Lai samazinātu atstatumu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Lai palielinātu atstatumu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu lielākas korekcijas, atlaidiet uzgriežņus (B), pirms pagriežat regulētāja bultskrūves (A). Pēc regulēšanas pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf-ft).



Attēls 4.160: Īsa naža aizsarga piespiedējs

5. Darbiniet hederu ar mazu dzinēja apgriezību skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Pēc nepieciešamības noregulējiet hederu.

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

6. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 40](#).

Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi

Nobīdes aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra nekā standarta aizsargam.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

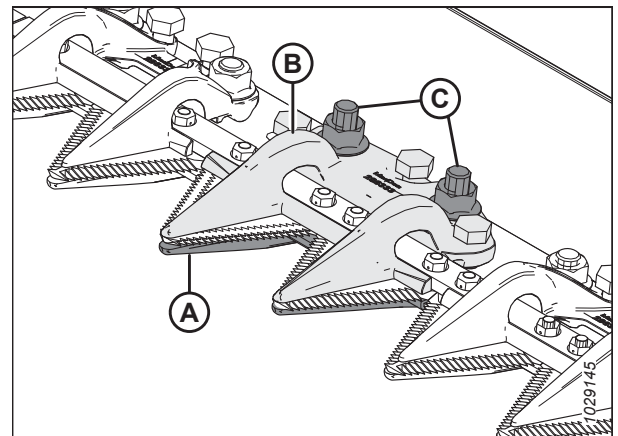
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

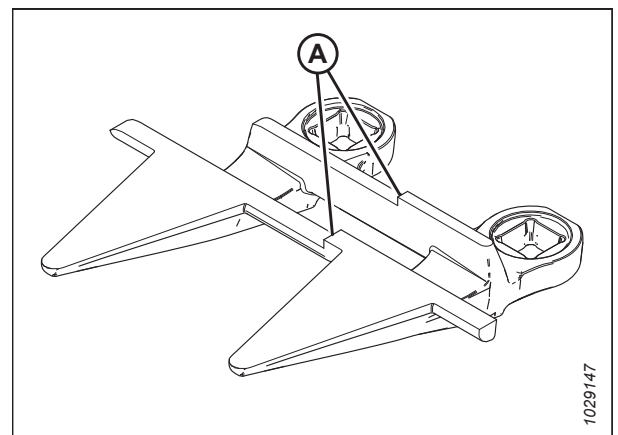
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
5. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko centra naža aizsargu (A) un piespiedēju (B) nostiprina pie izkaptis.
6. Noņemiet centra naža aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 4.161: Centra naža aizsargs

SVARĪGI:

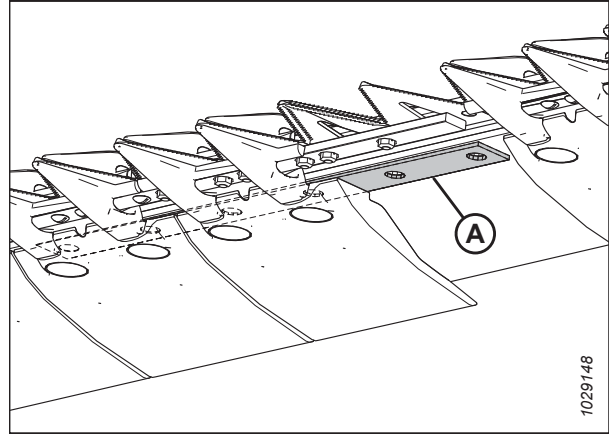
Pārliedzieties, vai rezerves centrālais aizsargs ir piemērots — ar nobīdes pļaušanas virsmām (A).



Attēls 4.162: Centra naža aizsargs

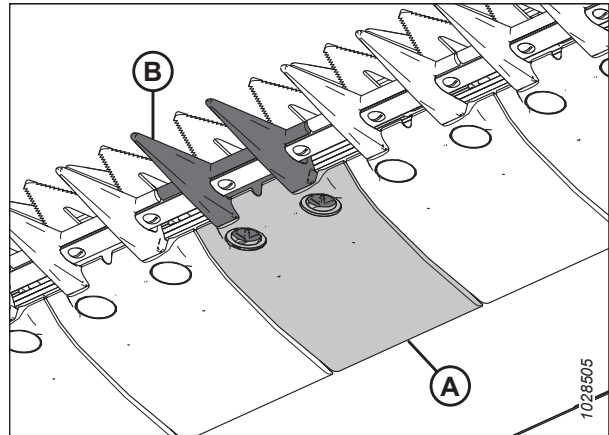
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Pirms jauna centrālā naža aizsarga uzstādīšanas pārliecinieties, vai zem izkaps ir pārklāšanās paplāksnis (A) un paplākšņa biežais gals ir novietots zem centrālā naža aizsarga.



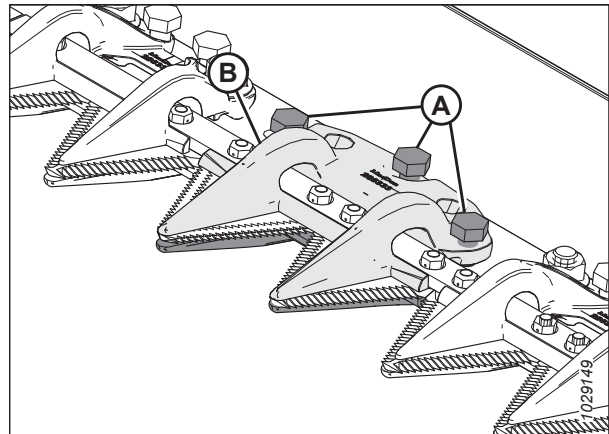
Attēls 4.163: Izkaps

8. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno centra naža aizsargu (B) zem izkaps.



Attēls 4.164: Centra naža aizsargs un nodilumplāksne

9. Ieskrūvējiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvirzītas 4 mm (5/32 collas) attālumā no centrālā piespiedēja (B) apakšējās daļas.
10. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkaps.



Attēls 4.165: Centra naža aizsargs

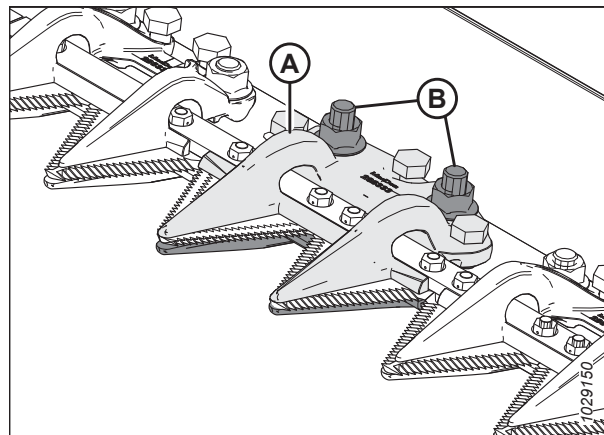
11. Piestipriniet centrālo piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet vēl **NEPIEVELCIET**.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centrālā naža aizsarga vietā. Šajā vietā uzstādiet atbilstošu centrālo nažu maiņas aizsargu.

12. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.

- Regulēšanas norādījumus skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 644*.
- Atstarpes specifikācijas skatiet *Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi, lappuse 643*.



Attēls 4.166: Centra naža aizsargs

13. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).

Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi

Īso nažu aizsargu piespiedējs neļauj centrālā naža sekcijām uz izkopts pacelties no aizsarga, bet ļauj nazim slīdēt. Pārbaudiet centrālo piespiedēju, lai pārlicinātos, vai starp piespiedēju un centrālo nažu sekcijām ir pietiekama atstarpe.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

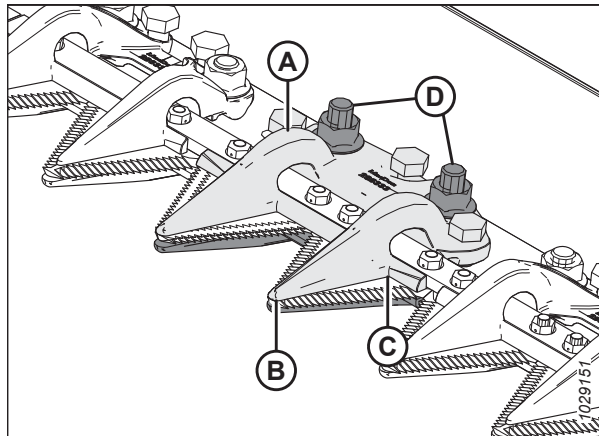
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.

5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto sparpatu, lai ievietotu nazi, līdz naža sekcija atrodas zem piespiedēja (A). Atkārtojiet šo darbību, lai pārvietotu otru nazi.
6. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku. Izmantojiet taustu, lai izmērītu atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārlicinieties, vai atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 644](#).
8. Pievelciet uzgriežņus (D), vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).



Attēls 4.167: Centra naža aizsarga piespiedējs

Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi

Ja īsā naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet piespiedēju.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

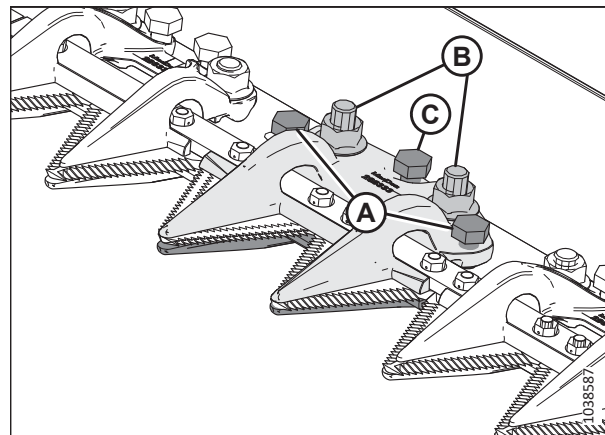
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).

4. Atlaidiet montāžas stiprinājumus (B).
5. Regulējiet piespiedēja klīrensu šādi:
 - Lai palielinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
 - Lai samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (palaidiet bultskrūves vaļīgāk).
6. Lai noregulētu klīrensu piespiedēja galā, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (C) šādi:
 - Lai palielinātu klīrensu, grieziet regulētāja bultskrūvi (C) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (atļaidiet bultskrūves).
 - Lai samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (C) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
7. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Darbiniet dzinēju ar mazu dzinēja apgriezību skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Pēc nepieciešamības noregulējiet nažus.



Attēls 4.168: Centra piespiedējs

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

4.8.9 Naža galvas vairogs

Naža galvas vairogs tiek piestiprināts pie gala loksnes un samazina naža galvas atveri, lai novērstu nopļauto kultūraugu uzkrāšanos naža galvas izgriezumā.

SVARĪGI:

Lietojot izkapti uz dubļainas zemes, noņemiet vairogus. Dubļi var uzkrāties iedobumā aiz vairoga, kas var izraisīt naža piedziņas kārbas atteici.

Naža galvas vairoga uzstādīšana

Naža galvas vairogu izmanto galvenokārt rīsu un smalkas zāles pļaušanai, lai aizsargātu ražu pret iestrēgšanu pievades atverē. Naža galvas vairoga lietošana nav ieteicama visos apstākļos.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



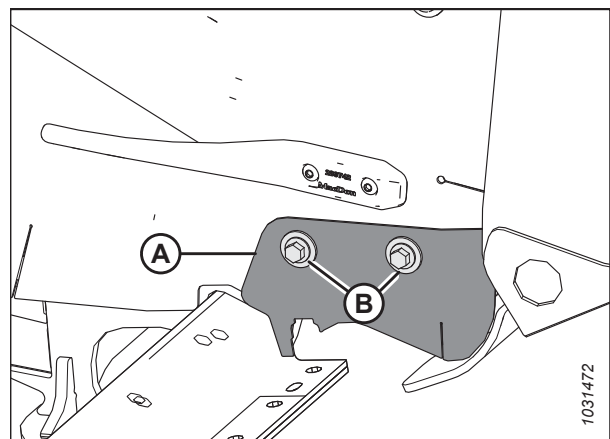
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Ja vairogi ir nepieciešami dubļainos apstākļos, bieži pārbaudiet dobumu aiz vairoga un noņemiet visus aiz vairoga sakrājušos dubļus.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
6. Izņemiet naža galvas vairogu no glabāšanas futrāja.
7. Novietojiet naža galvas vairogu (A) pie gala loksnes, kā parādīts attēlā. Salāgojiet vairogu tā, lai izgriezums atbilstu naža galvas un/vai piespiedēju profilam.
8. Salāgojiet montāžas caurumus un nostipriniet vairogu ar divām M10 x 30 sešstūra galvas bultskrūvēm, paplāksnēm (B) un uzgriežņiem.
9. Pievelciet bultskrūves (B) tik daudz, lai noturētu naža galvas vairogu (A) vietā, vienlaikus ļaujot to noregulēt pēc iespējas tuvāk naža galvai.
10. Manuāli grieziet naža piedziņas kārbas skriemeli, lai pārvietotu nazi, un pārbaudiet pārklāšanās vietas starp naža galvu un naža galvas vairogu (A). Ja nepieciešams, noregulējiet naža galvas vairogu, lai novērstu naža darbības traucējumus.
11. Pievelciet bultskrūves (B) ar griezes momentu līdz 11 Nm (8,11 lbf·ft [97 lbf·in]).



Attēls 4.169: Naža galvas vairogs

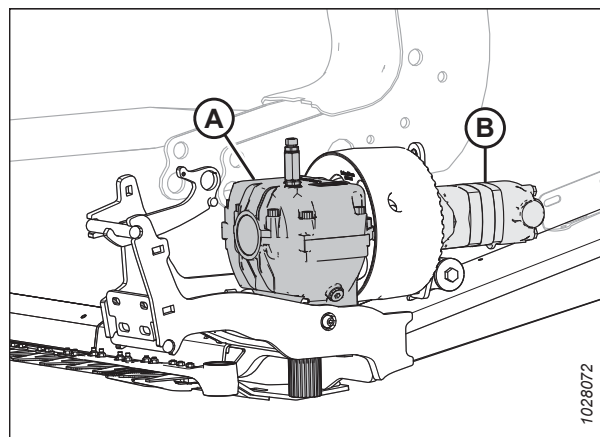
4.9 Naža piedziņas sistēma

Naža piedziņas sistēma pārveido hidraulisko spiedienu mehāniskā kustībā, kas hedera priekšpusē virza virkni zobainu nažu asmeņu, lai nopļautu dažādus kultūraugus.

4.9.1 Naža piedziņas kārba

Naža piedziņas kārbu darbina hidraulisks motors, kas rotācijas kustību pārvērš naža pretkustībā.

Viena naža hederos naža piedziņas kārba (A) un motors (B) ir hedera kreisajā pusē; dubulto nažu hederos naža piedziņas kārba un motors ir abos hedera galos.



Attēls 4.170: Parādīta kreisā naža piedziņas kārba — labā ir līdzīga

Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā

Lai naža piedziņa darbotos pareizi, katrā naža piedziņas kārbā jābūt pietiekamam eļļas līmenim. Eļļas līmeni var pārbaudīt, izmantojot katrā naža piedziņā uzstādīto mērstieni.

⚠ BĪSTAMI

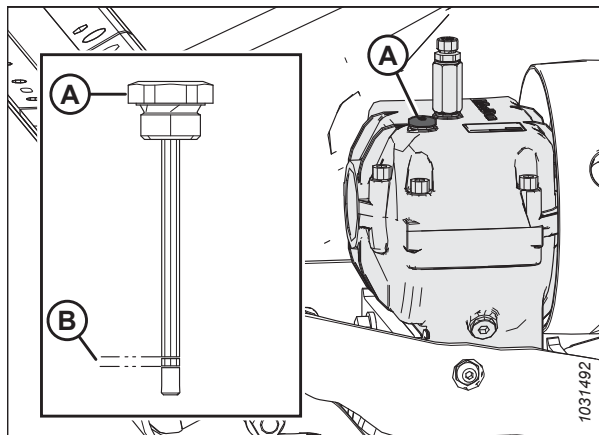
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pārliecinieties, vai heders ir līmeņots.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Noregulējiet hedera leņķi tā, lai naža piedziņas kārbas augšdaļa būtu vienā līmenī ar zemi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.

6. Izņemiet eļļas līmeņa pārbaudes stieni (A).
7. Pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim jābūt diapazonā (B), starp līnijām, kas atrodas tuvu mērstieņa apakšējai daļai.
8. Atkārtoti ievietojiet eļļas līmeņa pārbaudes stieni (A). Pievelciet mērstieni līdz 23 Nm (17 lbf·ft [204 lbf·in]).
9. Ja hederam ir divas nažu piedziņas, atkārtojiet šo procedūru, lai pārbaudītu eļļas līmeni otrā naža piedziņā.

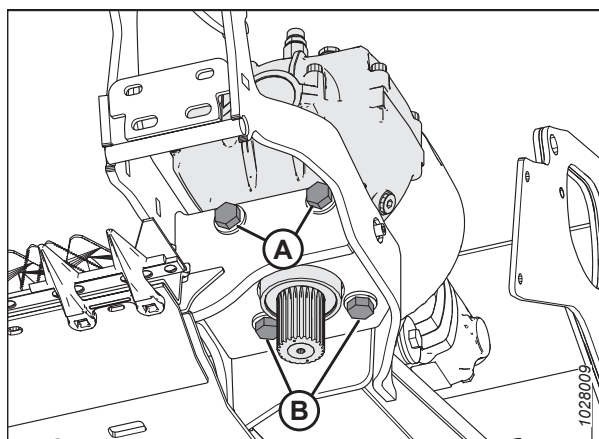


Attēls 4.171: Naža piedziņas kārba

Montāžas bultskrūvju pārbaude

Pēc pirmajām 10 ekspluatācijas stundām un pēc tam ik pēc 100 stundām pārbaudiet četru naža piedziņas kārbas montāžas skrūvju (A) un (B) griezes momentu.

1. Visām bultskrūvēm jābūt pievilktām ar griezes momentu 343 Nm (253 lbf·ft). Vispirms pievelciet sānu skrūves (A) un pēc tam pievelciet apakšējās skrūves (B).



Attēls 4.172: Naža piedziņas kārba — skats no apakšas

Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā

Pēc pirmajām 50 lietošanas stundām nomainiet naža piedziņas kārbas smērvielu un pēc tam veiciet šo procedūru ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.

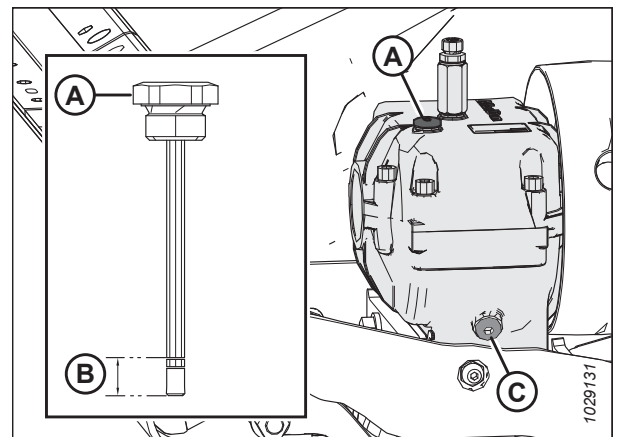
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.
5. Zem naža piedziņas kārbas novietojiet pietiekami lielu tvertni, lai savāktu aptuveni 1,5 litrus (0,4 ASV galonus) eļļas.
6. Izņemiet mērstieni (A) un iztecināšanas skrūvi (B).
7. Ļaujiet eļļai iztecēt no naža piedziņas kārbas un ietecēt zem tās novietotajā tvertnē.
8. Uzlieciet iztecināšanas skrūvi (C) atpakaļ.
9. Iepildiet 1,5 litrus (0,4 ASV galoni) eļļas naža piedziņas kārbā. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Pārbaudot eļļas līmeni, naža piedziņas kārbas augšdaļai jābūt horizontālā stāvoklī un eļļas līmeņa mērstienim (A) jābūt ieskrūvētam.

10. Pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir normas robežās (B).
11. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42*.



Attēls 4.173: Naža piedziņas kārba

4.10 Padeves platforma

Padeves platforma atrodas uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa. To veido motors un padeves stiebru pacēlājs, kas nogādā nopļautos graudaugus uz padeves gliemežtransportieri.

4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa

Reljefa kopēšanas modulī uzstādītais padeves stiebru pacēlājs novāktos kultūraugus nogādā kombaina padeves tvertnē. Nomainiet padeves stiebru pacēlāju, ja tas ir saplēsts, saplaisājis vai tam trūkst pildīņu.

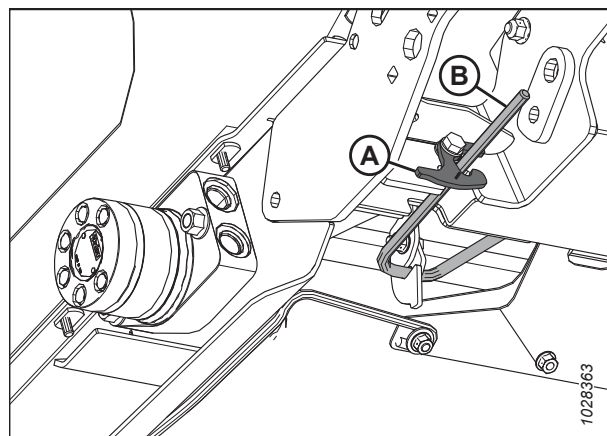
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

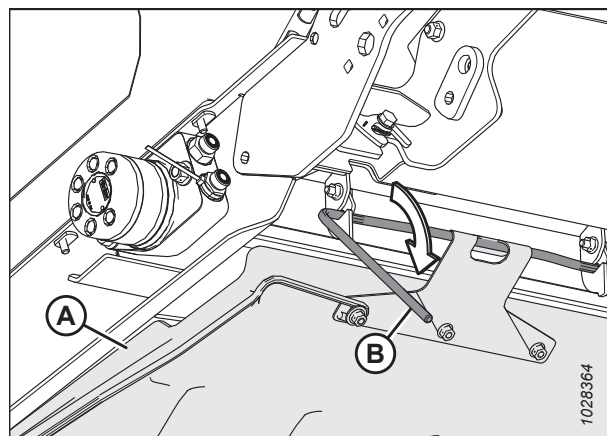
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Padeves platformas apakšpusē pagrieziet aizdari (A), lai atbloķētu rokturi (B).
2. Atkārtojiet iepriekšējo darbību padeves platformas pretējā pusē.



Attēls 4.174: Padeves platformas apakšpuse

3. Turiet paliktņi (A) un pagrieziet rokturi (B) uz leju, lai atbrīvotu paliktņi.

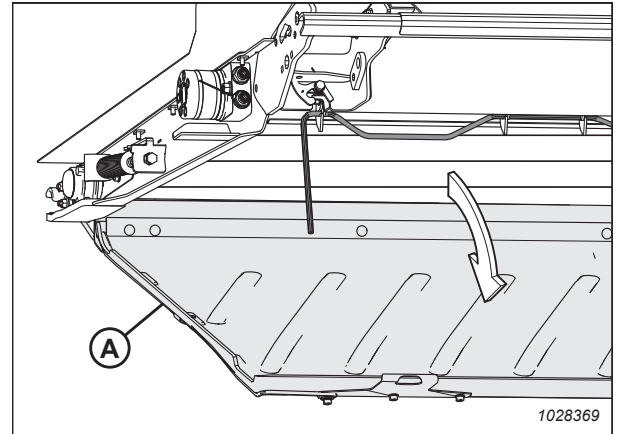


Attēls 4.175: Padeves platformas apakšpuse

- Nolaidiet padeves platformas paliktni (A).

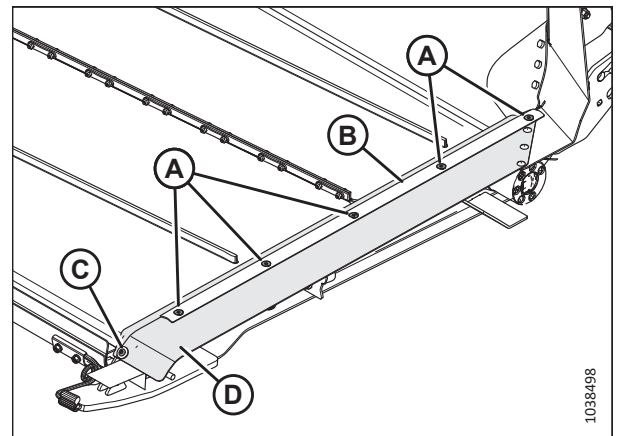
PIEZĪME:

Nolaižot padeves platformas paliktni, var ērtāk piekļūt padeves tvertnes stiprinājumu detaļām.



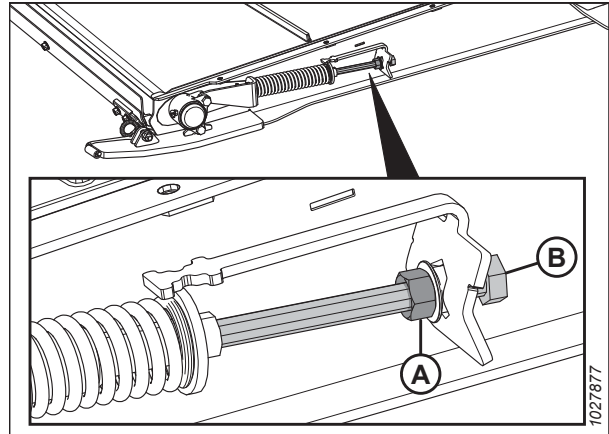
Attēls 4.176: Padeves platformas paliktnis

- Iedarbiniet dzinēju.
- Pilnībā paceliet hederu.
- Pilnībā paceliet tītavas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
- Izņemiet piecas gremdgalvas skrūves (A) un fiksatoru (B).
- Izskrūvējiet vienu apaļgalvas skrūvi un noņemiet paplāksni (C).
- Apvērsiet vidējo uzpildes sistēmu (D).
- Atkārtojiet darbības no *11, lappuse 651* līdz *13, lappuse 651* padeves platformas pretējā pusē.



Attēls 4.177: Padeves stiebru pacelēja blīve

15. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vajīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



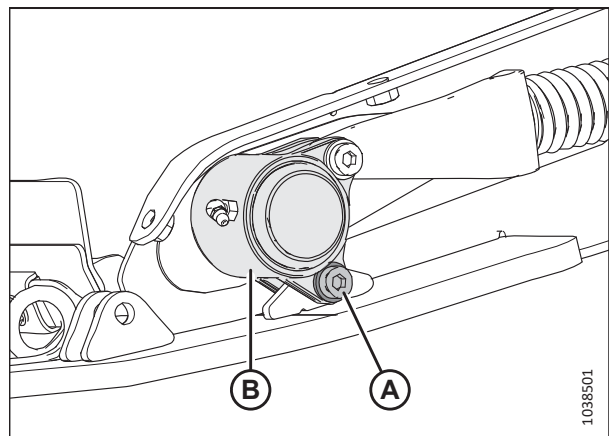
Attēls 4.178: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

16. Platformas kreisajā pusē noņemiet detaļas (A) no pārejas rullīša ietvara (B).

PIEZĪME:

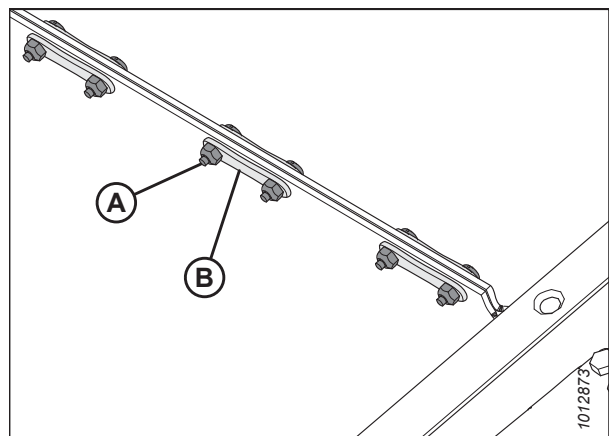
Pievērsiet uzmanību tam, vai, noņemot detaļas, pārejas ietvars pārvietojas uz leju vai uz augšu. Viegļāk būs sākt atkārtoti uzstādīt ietvara detaļas tajā pusē, no kuras pārejas ietvars pārvietojas uz leju.

17. Atkārtojiet iepriekšējo darbību platformas labajā pusē.
18. Pārvietojiet pārejas rullīti atpakaļ rāmja izgriezuma iekšpusē.



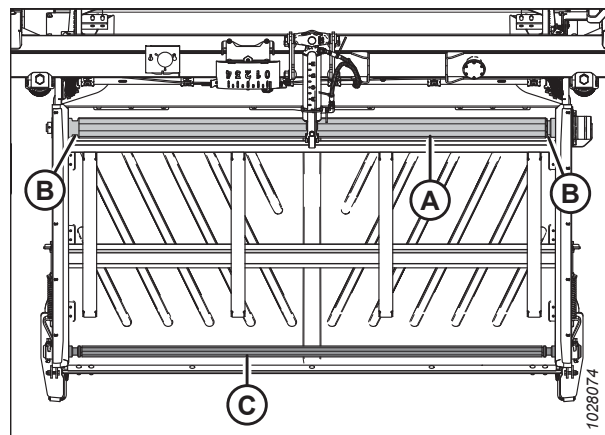
Attēls 4.179: Pārejas rullīšu gultņa ietvars

19. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A). Noņemiet stiebru pacēlāja savienotāja siksnas (B).
20. Izvelciet stiebru pacēlāju no platformas.



Attēls 4.180: Stiebru pacēlāja savienotājs

21. Uzstādiet jauno stiebru pacēlāju uz piedziņas veltņa (A). Pārliedziet, vai stiebru pacēlāja vadotnes salāgojas ar piedziņas rullīša gropēm (B).
22. Velciet stiebru pacēlāju gar padeves platformas apakšējo daļu un pāri pārejas rullītim (C).

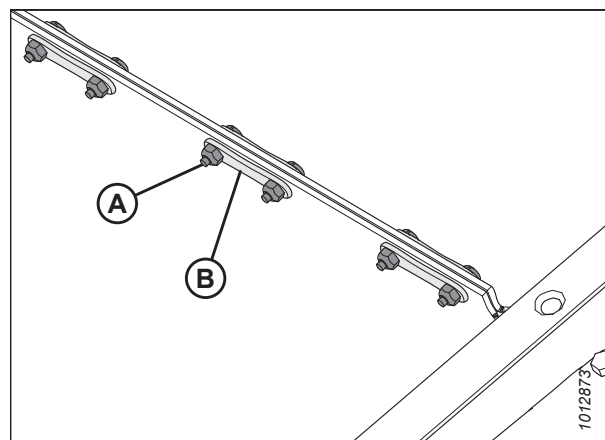


Attēls 4.181: Reljefa kopēšanas moduļa stiebru pacēlājs

23. Savienojiet stiebru pacēlāja savienojumu ar savienotāja siksnām (B). Nostipriniet siksnas ar uzgriežņiem un skrūvēm (A).

SVARĪGI:

Pārliedziet, vai skrūvju galviņas ir vērstas pret platformas aizmuguri. Pievelciet skrūves **tikai tik tālu**, līdz skrūvju gali ir vienā līmenī ar uzgriežņiem.



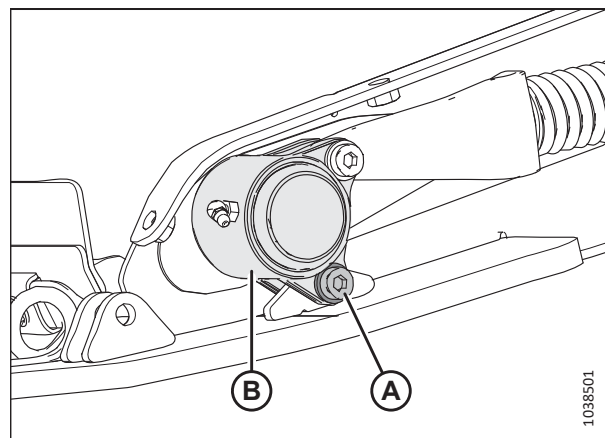
Attēls 4.182: Stiebru pacēlāja savienotāja siksnas

24. Pārvietojiet pārejas rullīti atpakaļ darbības pozīcijā.
25. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz detaļu vītņēm (A).
26. Padeves platformas pusē, kur ietvars nokrita, kad tika noņemtas detaļas, atkārtoti uzstādiet detaļas (A), lai piestiprinātu pārejas rullīša ietvaru (B) pie rāmja.
27. Atkārtojiet iepriekšējās divas darbības padeves platformas pretējā pusē.
28. Pievelciet bultskrūvi (A) līdz 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).

SVARĪGI:

Pilnībā **NEPIEVELCIET** bultskrūvi (A).

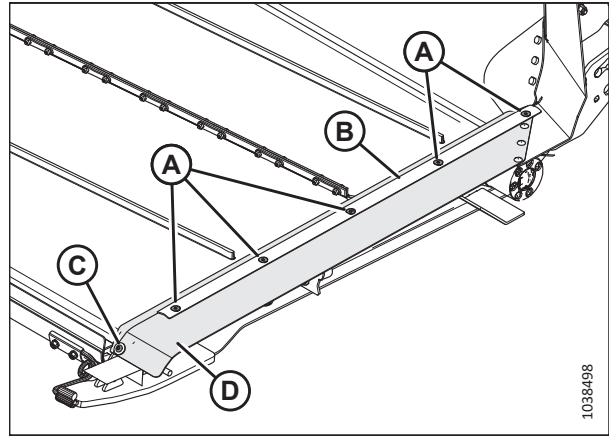
29. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655](#).



Attēls 4.183: Pārejas rullīšu gultņa ietvars

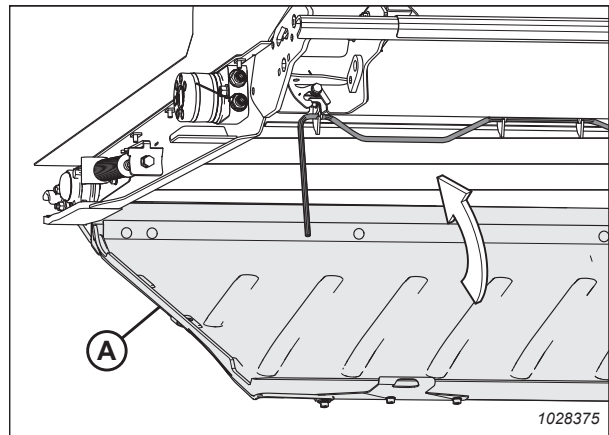
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

30. Novietojiet vidējo uzpildes sistēmu (D), kā parādīts attēlā. Atkārtoti uzstādiet fiksatoru (B).
31. Piestipriniet fiksatoru un vidējo uzpildes sistēmu ar vienu pogas galvas skrūvi un paplāksni (C) un piecām gremdgalvas skrūvēm (A).
32. Atkārtojiet iepriekšējās divas darbības padeves platformas pretējā pusē.



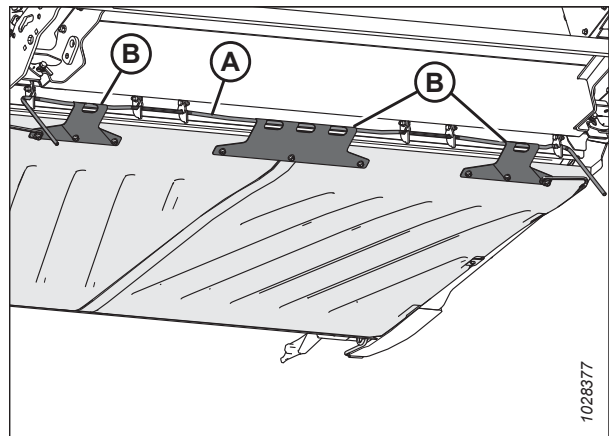
Attēls 4.184: Padeves stiebru pacelēja blīve

33. Paceliet padeves platformas paliktņi (A).



Attēls 4.185: Padeves platformas paliktņis

34. Saslēdziet bloķēšanas rokturi (A) trijos padeves platformas paliktņa āķos (B).



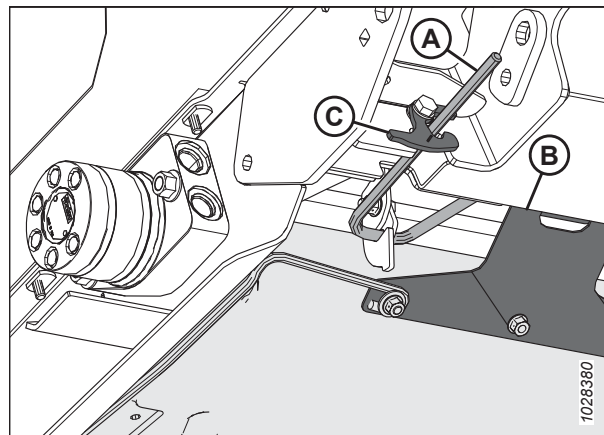
Attēls 4.186: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

35. Pagrieziet rokturus (A) uz augšu, lai padeves platformas paliktņi būtu bloķētā pozīcijā.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai visi trīs platformas paliktņa āķi (B) ir nostiprināti uz bloķēšanas roktura.

36. Turiet padeves platformas paliktņi vietā un pagrieziet aizdari (C), lai bloķētu rokturi (A).



Attēls 4.187: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana

Lai stiebru pacēlājs darbotos pareizi, tam jābūt pareizi nospriegotam. Pārbaudiet stiebru pacēlāja spriegojumu un, ja nepieciešams, noregulējiet to.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Šīs procedūras attēlos ir parādīta hедера kreisā puse; hедера labā puse ir tāda pati.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude

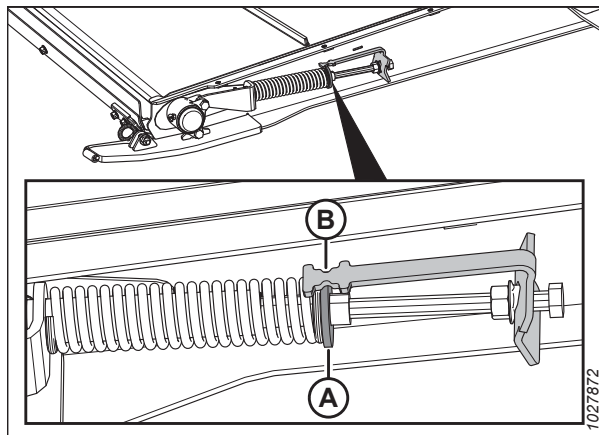
5. Pārliecinieties, vai stiebru pacēlāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacēlāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas veltna gropē un pārejas veltnis atrodas starp vadotnēm.

6. Pārbaudiet atsperes fiksācijas diska (A) stāvokli. Ja padeves stiebru pacēlājs seko pareizi un atsperu fiksatori abās stiebru pacēlāja pusēs ir pareizi novietoti, tad regulēšana nav nepieciešama.

PIEZĪME:

Atsperes fiksācijas diska (A) sākumstāvoklis ir centrējums U formā uz indikatora (B); tomēr diska stāvoklis atšķirsies, ja ir veikta stiebru pacēlāja trajektorijas funkcijas regulēšana.

7. Ja ir nepieciešama regulēšana, pārejiet pie soļa [8, lappuse 656](#).



Attēls 4.188: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

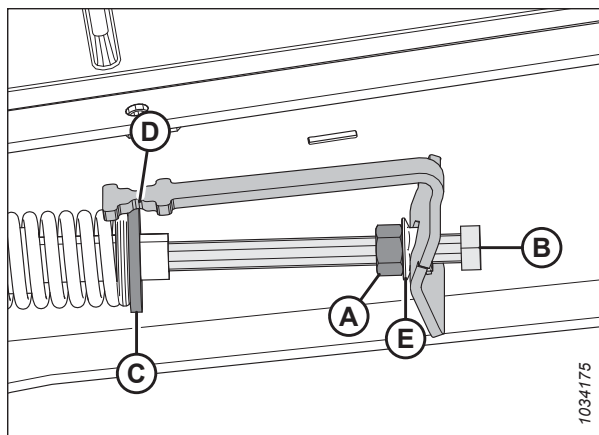
Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana

8. Regulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu, atlaižot blīvējuma uzgriezni (A) un pagriežot bultskrūvi (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu stiebru pacēlāja spriegojumu, vai pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu stiebru pacēlāja spriegojumu. Fiksatora diskam (C) jāatrodas indikatora (D) vidū.

SVARĪGI:

Lai veiktu nelielas spriegošanas korekcijas, ir jānoregulē tikai viena stiebru pacēlāja puse. Lai novērstu nevienmērīgu stiebru pacēlāja trajektoriju, veicot apjomīgākus spriegojuma regulējumus, ir jānoregulē abas stiebru pacēlāja puses.

9. Ja stiebru pacēlājs pareizi neseko, noregulējiet fiksatora disku (C) tā, lai tas **NEATRASTOS** indikatora vidū (D), bet būtu šādā diapazonā:
- Ja palaists vaļīgāk līdz 3 mm (1/8 collas), fiksatora disks (C) virzās uz platformas priekšpusi no indikatora centra (D).
 - Ja pievilks līdz 6 mm (1/4 collai), fiksatora disks (C) virzās uz platformas aizmuguri no indikatora centra (D).
10. Pievelciet pretuzgriezni (A). Pārlicinieties, vai uzgrieznis ar aplāksni (E) ir cieši piestiprināts pie indikatora kronšteina.



Attēls 4.189: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs — kreisā puse

4.10.3 Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltnis tiek hidrauliski darbināts, lai pagrieztu padeves stiebru pacēlāju un nogādātu ražu uz padeves tvertnes gliemežtransportieri.

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša noņemšana

Lai remontētu vai nomainītu stiebru pacēlāja piedziņas rulli, tas ir jānoņem.

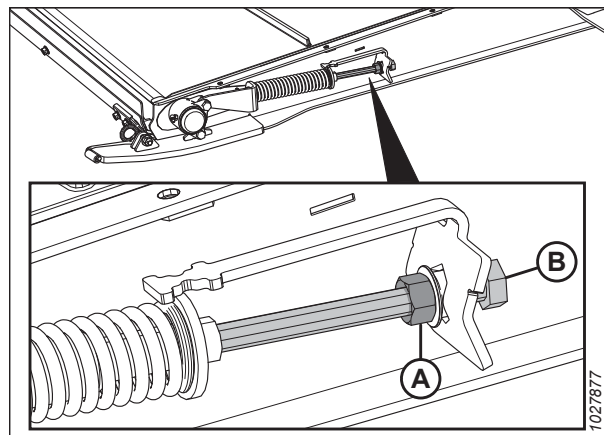
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

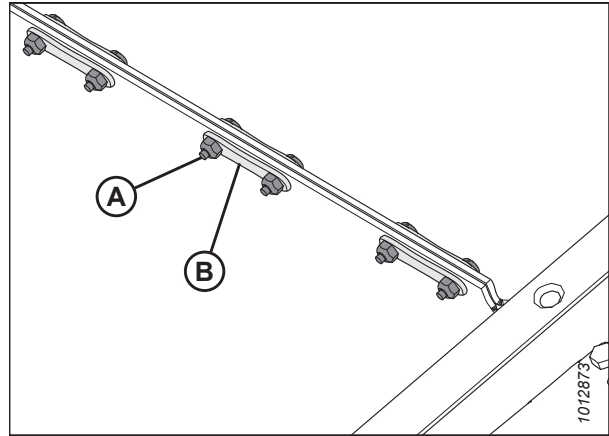
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
6. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
7. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



Attēls 4.190: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

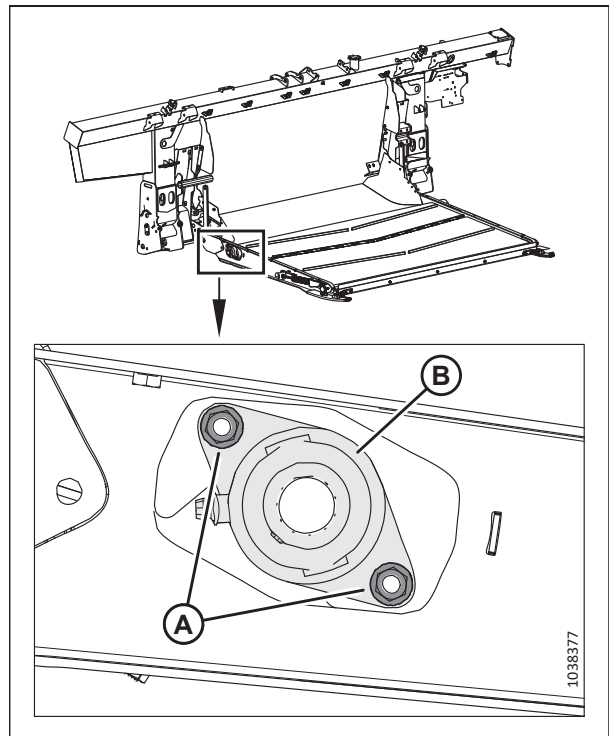
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A). Noņemiet stiebru pacēlāja savienotāja siksnas (B).
9. Paceliet stiebru pacēlāja sānus, lai tiktu pie veltņiem.



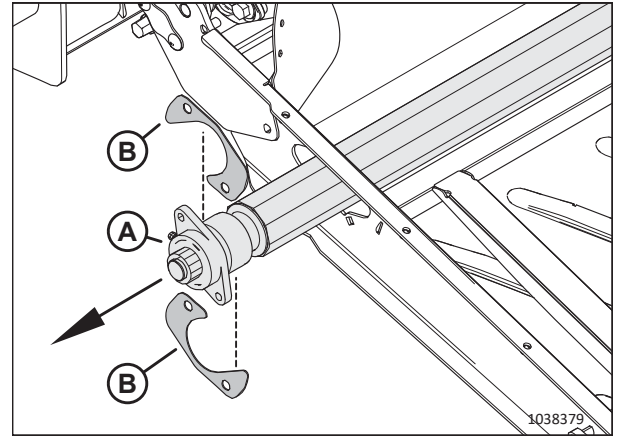
Attēls 4.191: Stiebru pacēlāja savienotājs

10. Platformas labajā pusē atskrūvējiet divus uzgriežņus (A) un skrūves no piedziņas rullīša gultņa korpusa (B).



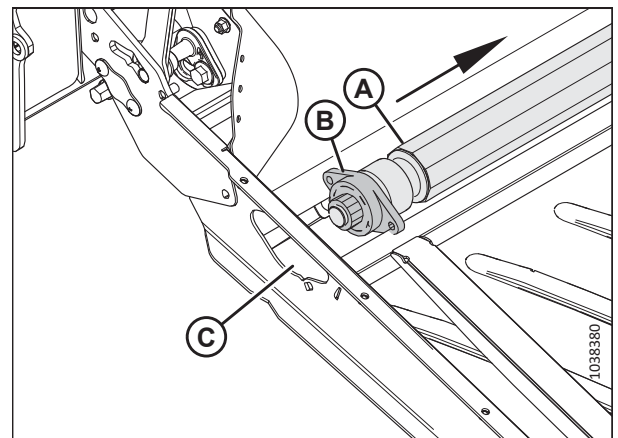
Attēls 4.192: Piedziņas rullīšu gultnis

11. Bīdiet piedziņas rulli ar gultņa mezglu (A) pa labi, līdz kreisais gals atdalās no motora rievsvienojuma.
12. Noņemiet abus pārsegus (B).



Attēls 4.193: Piedziņas rullītis

13. Izceliet kreiso galu no rāmja.
14. Bīdiet mezglu (A) pa kreisi, virzot gultņa apvalku (B) caur rāmja atveri (C).
15. Noņemiet veltni (A).

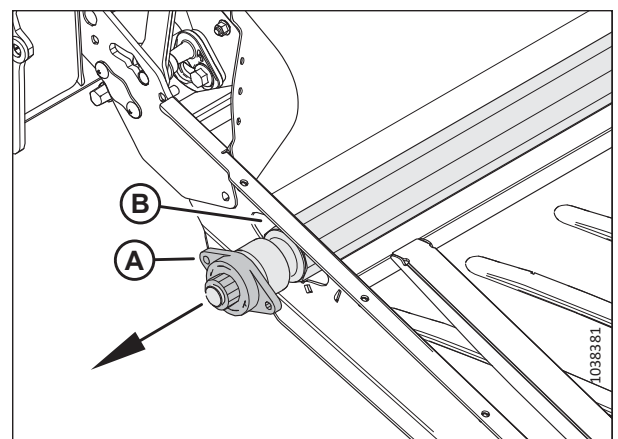


Attēls 4.194: Piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana

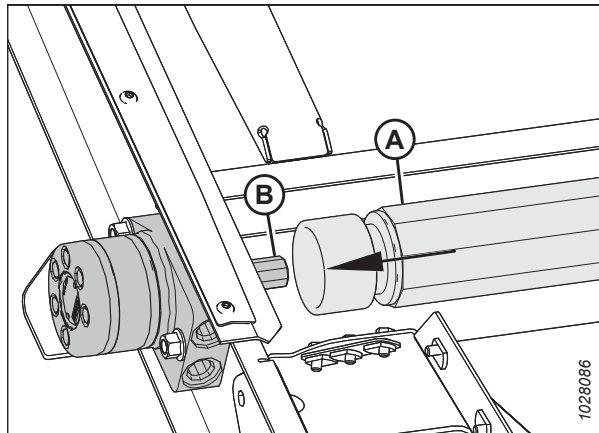
Pēc padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa remonta vai maiņas tas ir jāuzstāda.

1. Uzklājiet smērvielu uz motora rievsvienojuma.
2. Virziet piedziņas ruļļa gultņa galu (A) caur rāmja atveri (B).



Attēls 4.195: Piedziņas veltnis — gultņa gals

3. Uzbīdīet piedziņas rullīša (A) kreiso galu uz motora (B) rievsavienojuma.



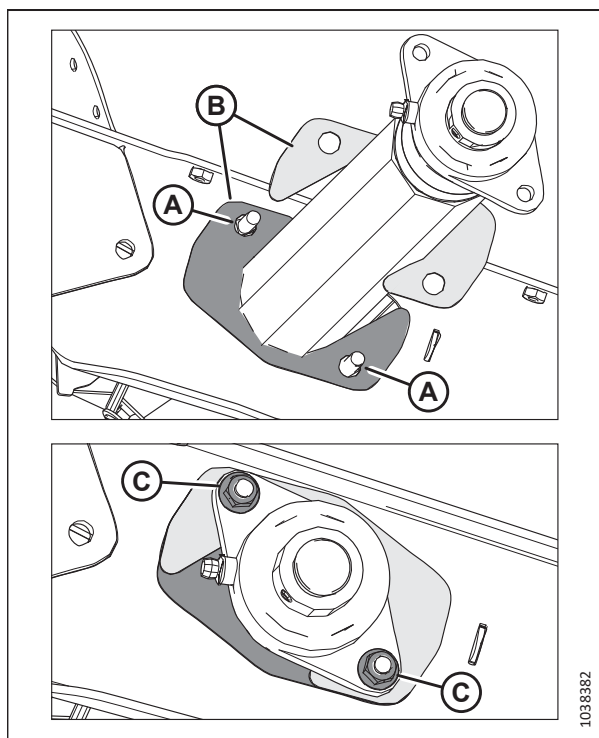
Attēls 4.196: Padeves stiebru pacēlāja motors

4. Ievietojiet divas skrūves (A) padeves platformā.
5. Uzlieciet abus pārsegus (B) uz abām skrūvēm.

SVARĪGI:

Novietojiet pārsegus parādītajā secībā.

6. Ar diviem uzgriežņiem (C) nostipriniet piedziņas rullīša gultņa korpusu.
7. Uztādiat padeves stiebru pacēlāja platformu. Norādījumus skatiet [4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa, lappuse 650](#).
8. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655](#).



Attēls 4.197: Piedziņas veltnis — gultņa gals

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa noņemšana

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultnis palīdz rullim griezties. Lai gultni nomainītu, tas jānoņem.

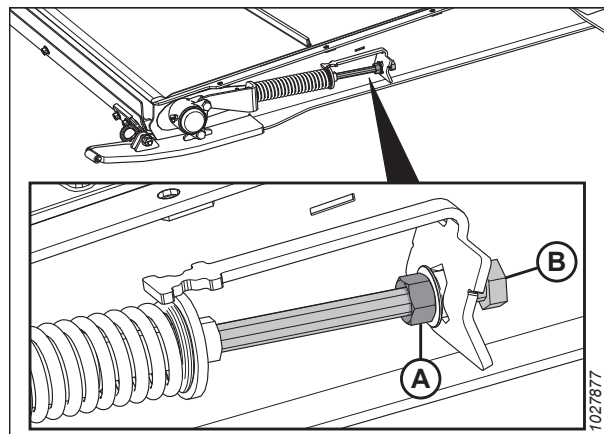
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.

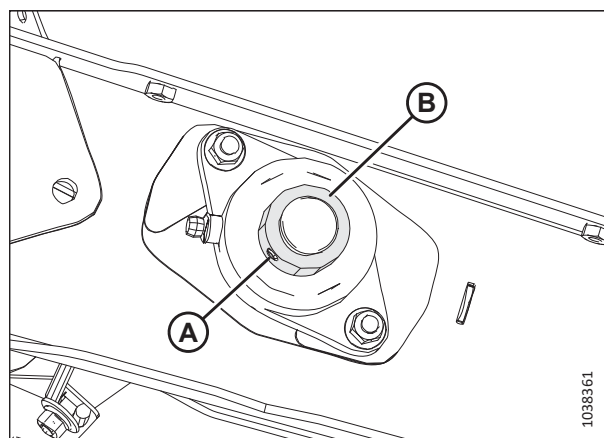
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
5. Uztādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Atrodiet padeves stiebru pacelāja spriegotāju. Palaidiet vajīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacelāja spriegojumu.



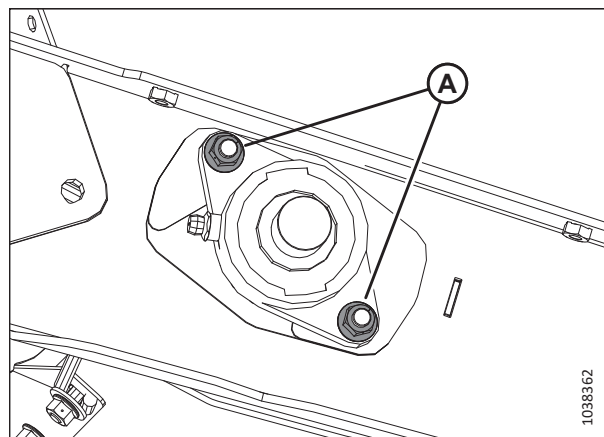
Attēls 4.198: Padeves stiebru pacelāja spriegotājs

7. Atlaidiet regulēšanas skrūvi (A) uz gultņa fiksatora (B).
8. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram (A) pretēji gliemežtransportiera rotācijai, lai atbrīvotu fiksatoru.



Attēls 4.199: Padeves stiebru pacelāja piedziņas veltņa gultnis

9. Noņemiet divus uzgriežņus (A).



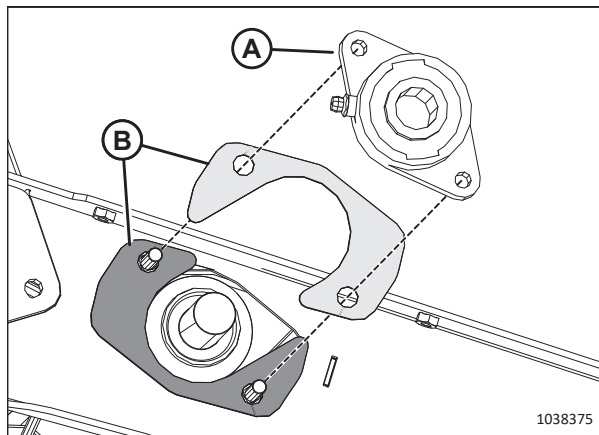
Attēls 4.200: Padeves stiebru pacelāja piedziņas veltņa gultnis

10. Noņemiet gultņa apvalku (A).

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iesprūdis, var būt vieglāk noņemt piedziņas veltņa mezglu. Norādījumus skatiet *Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša noņemšana, lappuse 657*.

11. Pārbaudiet, vai abiem pārsegumiem (B) nav bojājumu. Ja ir bojājumi, nomainiet, izmantojot komplektā MD #347553 iekļautās daļas.



Attēls 4.201: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana

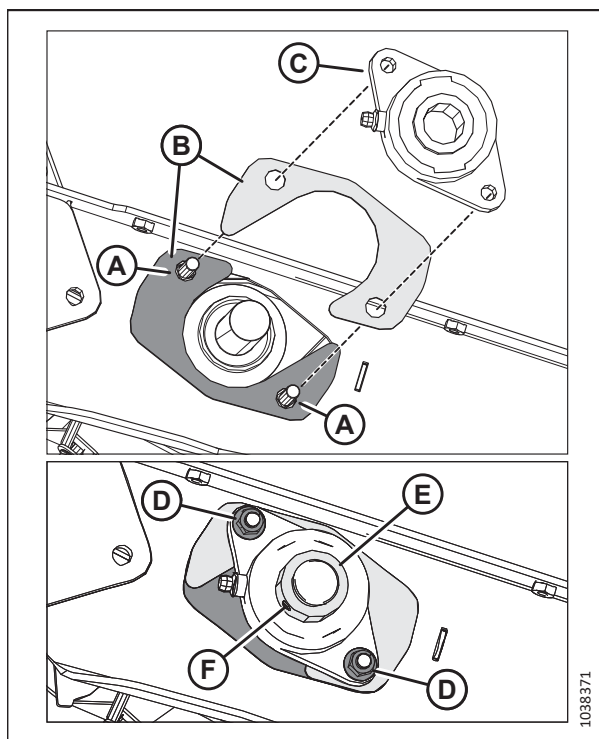
Gultnis tiek nostiprināts ar skrūvēm un fiksācijas manšeti.

1. Ievietojiet divas skrūves (A) padeves platformā.
2. Uzlieciet abus pārsegus (B) uz abām skrūvēm.

SVARĪGI:

Novietojiet pārsegus parādītajā secībā.

3. Uzlieciet piedziņas rullīšu gultņa korpusu (C) uz vārpstas.
4. Ar diviem uzgriežņiem (D) nostipriniet korpusu.
5. Uzlieciet gultņa fiksācijas manšeti (E) uz vārpstas.
6. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram gliemežtransportiera rotācijas virzienā, lai tas bloķētos.
7. Pievelciet gultņa fiksācijas regulēšanas skrūvi (F).
8. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet *4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655*.



Attēls 4.202: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

4.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltni darbina padeves stiebru pacēlāja berze, ko rada piedziņas veltnis. Līdzīgi kā piedziņas veltnis, arī pārejas veltnis palīdz padeves stiebru pacēlājam padot kultūraugus uz gliemežtransportieri.

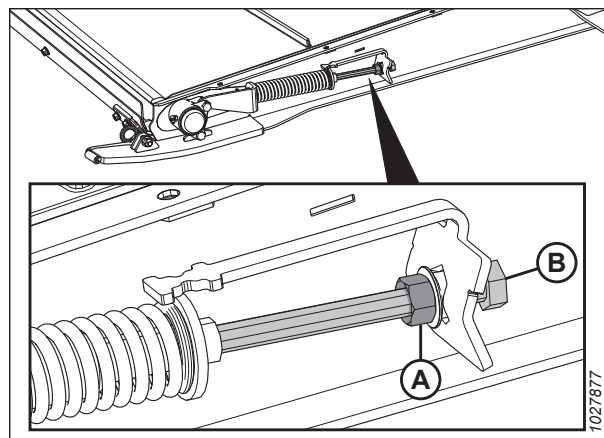
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis

Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullīša remonta vai maiņas gadījumā tas ir jānoņem.

BĪSTAMI

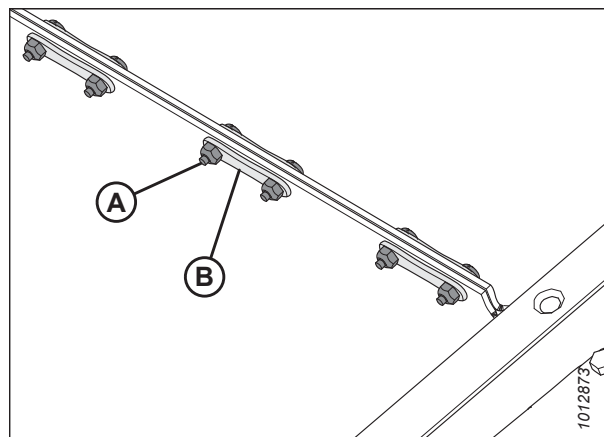
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



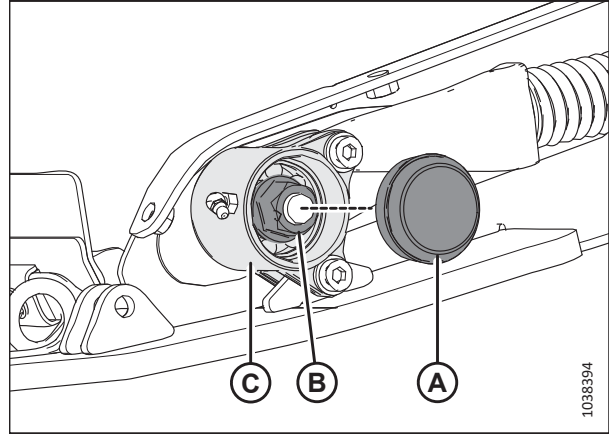
Attēls 4.203: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

7. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A). Noņemiet stiebru pacēlāja savienotāja siksnas (B).
8. Atdaliet stiebru pacēlāju.
9. Nolaidiet padeves platformas priekšpusi.



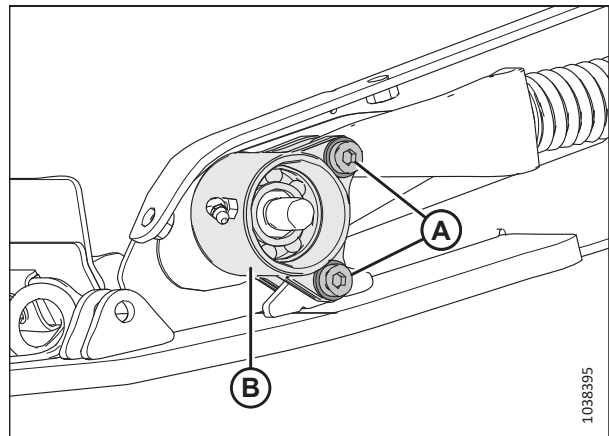
Attēls 4.204: Stiebru pacēlāja savienotājs

10. Noņemiet putekļu vāciņu (A) un uzgriezni (B) no gultņa apvalka (C).



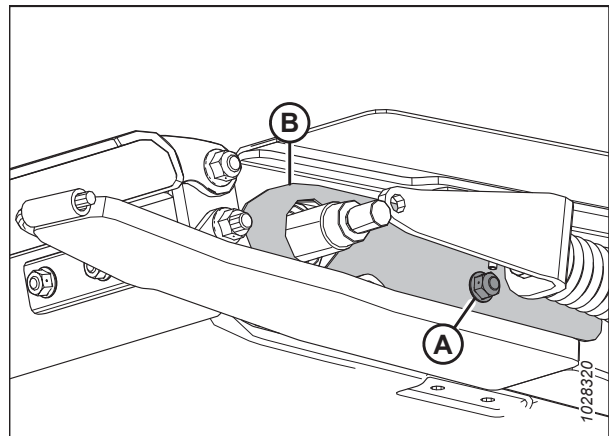
Attēls 4.205: Pārejas veltna gultņa apvalks

11. Noņemiet detaļas, ar kurām gultņa korpuss ir piestiprināts pie platformas uzlikas un spriegotāja, no vietām (A):
12. Noņemiet gultņa apvalku (B) no pārejas veltna.
13. Atkārtojiet darbības no 10, lappuse 664 līdz 12, lappuse 664 padeves platformas pretējā pusē.



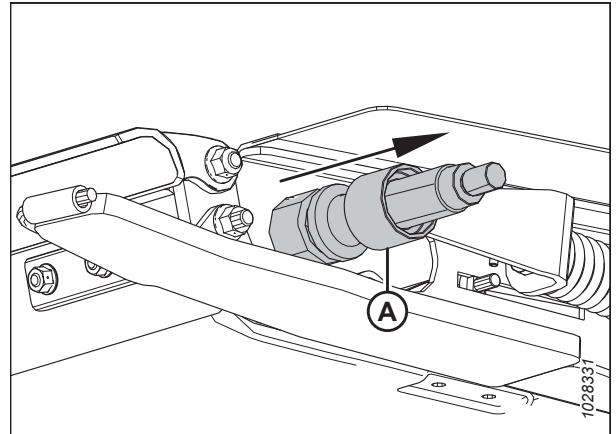
Attēls 4.206: Pārejas veltna gultņa apvalks

14. Noņemiet uzgriezni (A) un vāku (B) no platformas rāmja vienas puses.



Attēls 4.207: Pārejas gultņa vāks

15. Bīdīet pārejas rullīti (A) caur platformas rāmja pretējo pusi.



Attēls 4.208: Pārejas rullītis

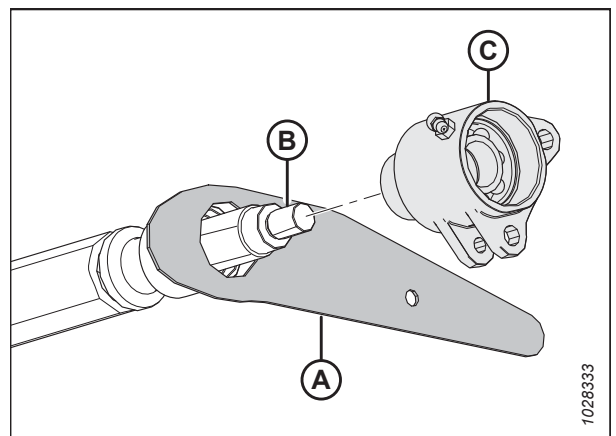
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa uzstādīšana

Pēc padeves stiebru pacēlāja pārejas rullīša remonta vai maiņas tas ir jāuzstāda.

1. Uzbīdīet vāku (A) pārejas veltņa vienā galā.
2. Ar eļļu notīriet pārejas veltņa vārpstu (B).
3. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (C) uz vārpstas ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

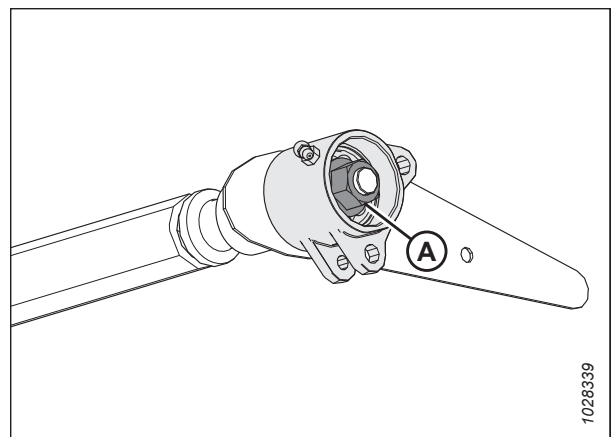
SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai gultņa mezgls ir novietots perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 4.209: Pārejas rullītis

4. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A).
5. Pievelciet uzgriezni ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).

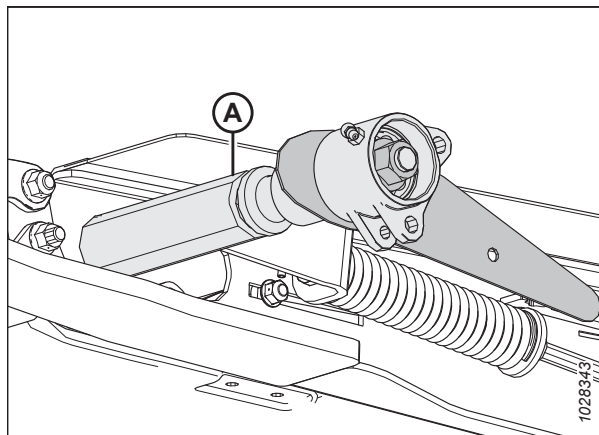


Attēls 4.210: Kreisās puses pārejas rullīšu gultnis

6. Bīdiet pārejas veltņi (A) caur izgriezumu platformas rāmī.

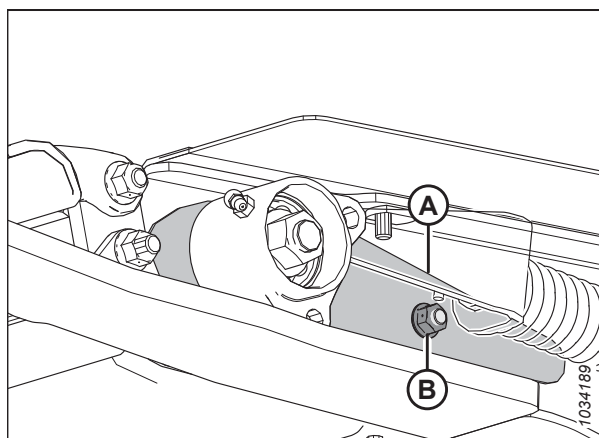
PIEZĪME:

Pārejas rullīša labajam galam jābūt izvirzītam ārpus labās puses platformas rāmja.



Attēls 4.211: Padeves platforma — kreisā puse

7. Uzlieciet skrūvi no padeves platformas iekšpusēs, lai nostiprinātu pārejas veltņa vāku (A).
8. Uzlieciet uzgriezni (B). **NEPIEVELCIET** to pārāk stingri. Uzgrieznim ir jātur pārejas rullīša pārsegs, un tam ir jāvirzās kopā ar pārejas rullīti.

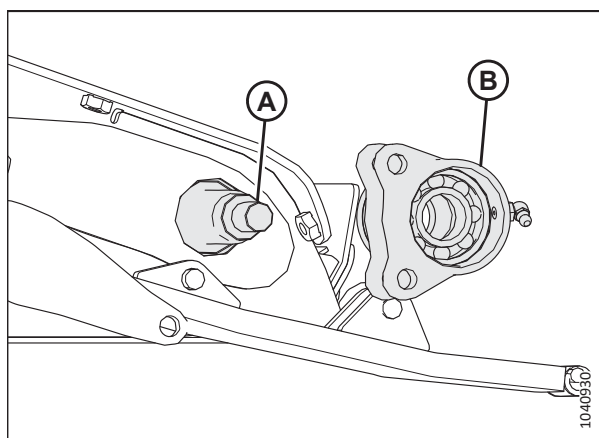


Attēls 4.212: Pārejas veltņa vāks — kreisā puse

9. Uz labās puses platformas rāmja ar eļļu noslaukiet pārejas rullīša vārpstas (A) pretējo galu.
10. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

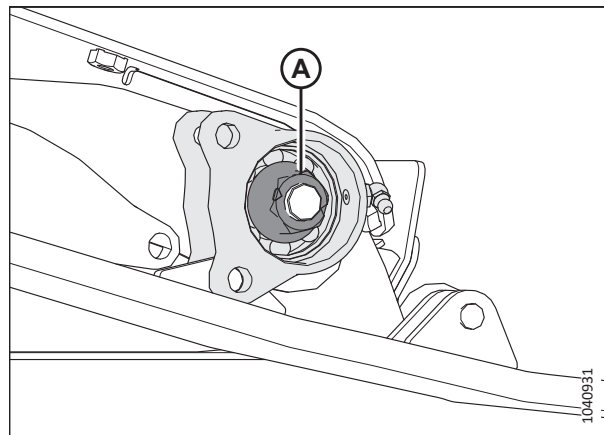
SVARĪGI:

Pārļiecinieties, vai gultņa mezgls ir novietots perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



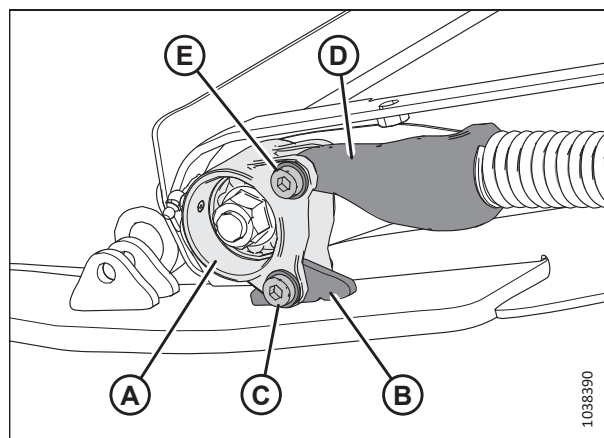
Attēls 4.213: Padeves platforma — labā puse

11. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz pareizās vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A).
12. Pievelciet uzgriezni ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).



Attēls 4.214: Padeves platforma — labā puse

13. Pagrieziet pārejas veltna apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
14. Uz iedobes bulskrūves vītņēm uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pēc tam piestipriniet rullīša korpusu pie metinātā izciļņa, izmantojot bulskrūvi, paplāksni un uzgriezni vietā (C).
15. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltna apvalka augšējā izcilnī (A).
16. Uz iedobes bulskrūves vītņēm uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pēc tam piestipriniet ietvara balstu pie rullīša korpusa, izmantojot bulskrūvi, paplāksni un uzgriezni vietā (E).
17. Pievelciet bulskrūves (C) un (E) līdz 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).

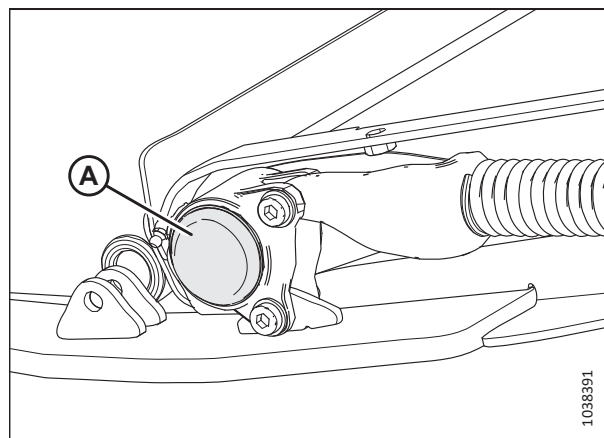


Attēls 4.215: Kreisās puses pārejas rullīšu gultnis

SVARĪGI:

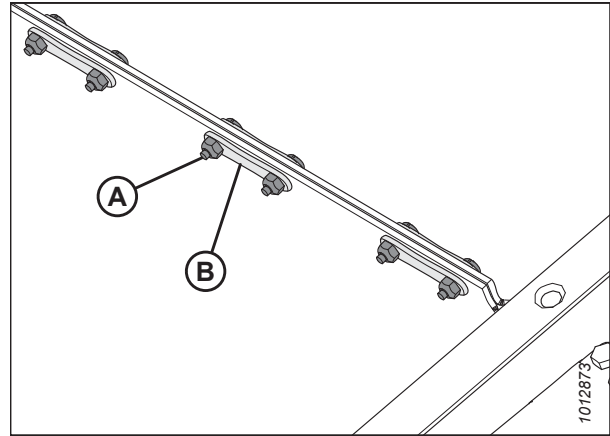
NEPĀRVELCIET bulskrūves (C) un (E).

18. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un uzstādiet putekļu vāciņu (A).
19. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelis darbojas. Ieļļojiet padeves stiebru pacelēja pārejas veltna gultni, līdz smērviela izplūst no blīves. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.
20. Atkārtojiet darbības no 13, lappuse 667 līdz 19, lappuse 667 padeves stiebru pacelēja pārejas rullīša labajā pusē.



Attēls 4.216: Padeves platforma — kreisā puse

21. Aizveriet padeves stiebru pacēlāju un nostipriniet ar skrūvēm (A), savienotāja siksnām (B) un uzgriežņiem.
22. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655](#).



Attēls 4.217: Stiebru pacēlāja savienotājs

Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa

Padeves stiebru pacēlāja skriemeļa rullīšu gultnis palīdz rullim griezties. Lai gultni nomainītu, tas jānoņem.

PIEZĪME:

Procedūra ir vienāda abām padeves stiebru pacēlāja pārejas rullīša pusēm. Nākamajos attēlos ir parādīta rullīša kreisā puse.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

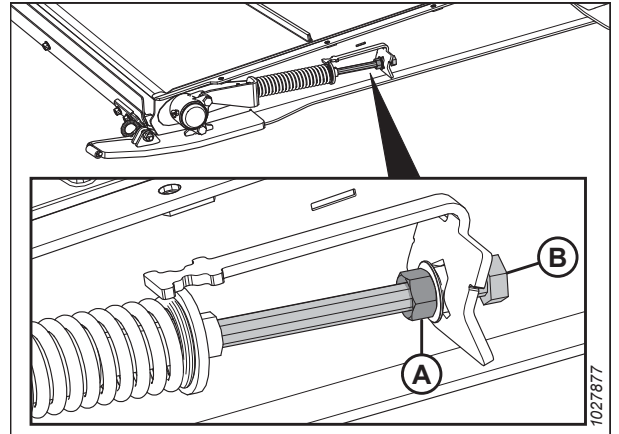
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
5. Uzstādiat hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

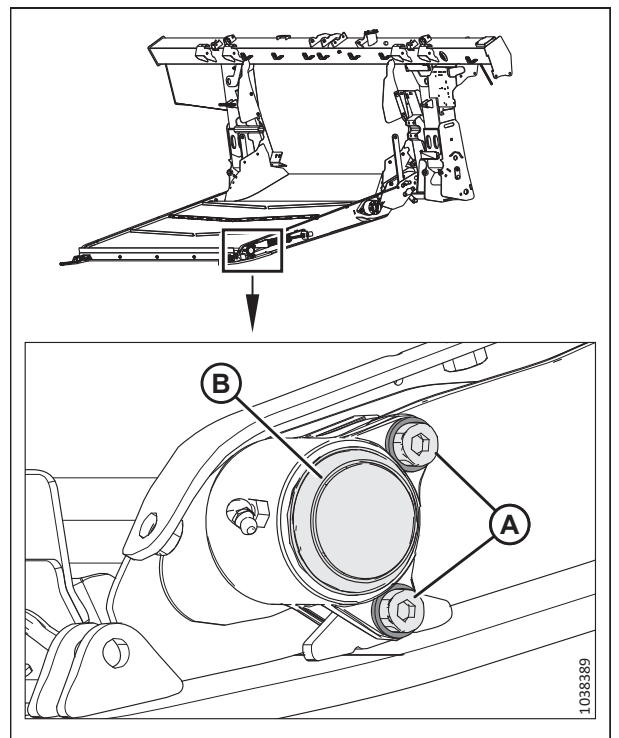
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



Attēls 4.218: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

7. Noņemiet iedobes bultskrūves, paplāksnes un uzgriežņus (A), ar kuriem gultņa korpuss ir piestiprināts pie platformas uzlikas un spriegotāja.
8. Noņemiet putekļu vāciņu (B).

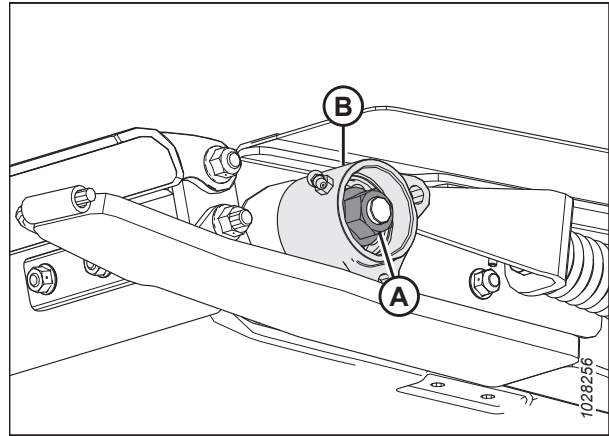


Attēls 4.219: Kreisās puses pārejas rullīšu gultnis

9. Noņemiet uzgriezni (A) un pēc tam noņemiet gultņa korpusu (B) no platformas. Saglabājiet uzgriezni un gultņa korpusu.

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iestrēdzis, var būt vieglāk noņemt skriemeļa rullīša mezglu. Norādījumus skatiet šeit: [Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis, lappuse 663](#).



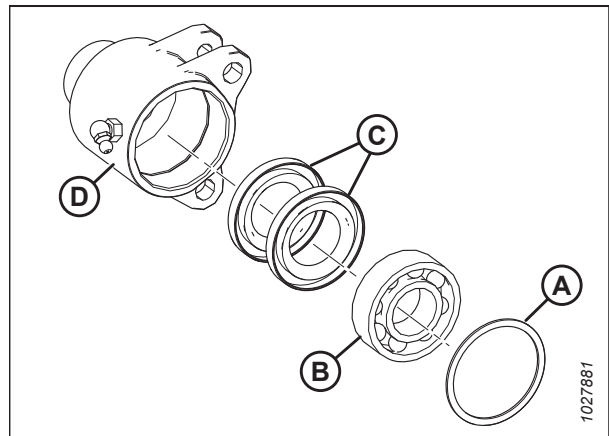
Attēls 4.220: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

10. Noņemiet no gultņa korpusa (D) fiksējošo gredzenu (A), gultni (B) un blīves (C).
11. Pirms detaļu montāžas iepildiet atverē eļļu.
12. Ievietojiet blīves (C) gultņa korpusā (D).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai blīves plakanā puse ir vērsta uz iekšu.

13. Uzklājiet gultnim (B) smērvielu un uzstādiet, kā parādīts attēlā.
14. Uzlieciet sprostgredzenu (A).

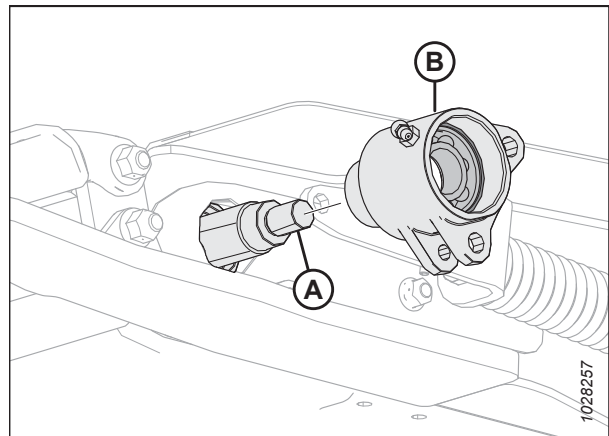


Attēls 4.221: Gultņa mezgls

15. Ar eļļu notīriet pārejas veltna vārpstu (A).
16. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

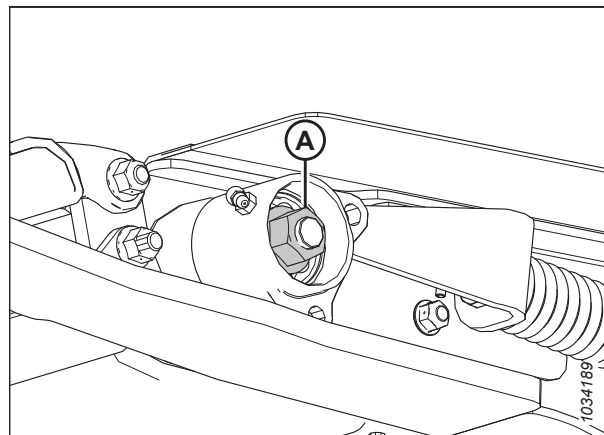
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai gultņa mezgls ir novietots perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



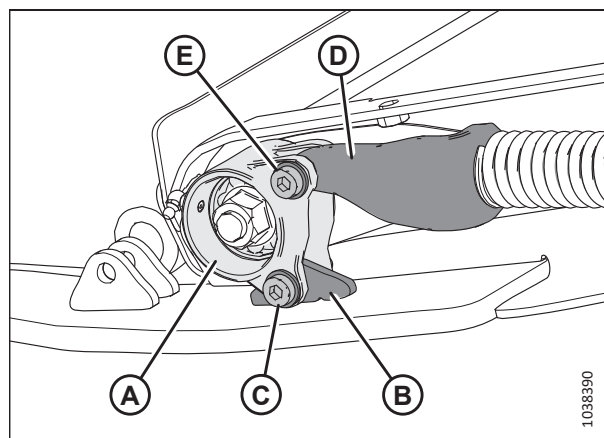
Attēls 4.222: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

17. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir uzstādītas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet līdz 81 Nm (60 lbf-ft).



Attēls 4.223: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

18. Pagrieziet pārejas veltna apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
19. Uz iedobes bultskrūves vītņēm uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pēc tam vietā (C) uzstādiet bultskrūvi, paplāksni un uzgriezni.
20. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltna apvalka augšējā izcilnī (A).
21. Uz iedobes bultskrūves vītņēm uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pēc tam uzstādiet bultskrūvi, paplāksni un uzgriezni vietā (E).



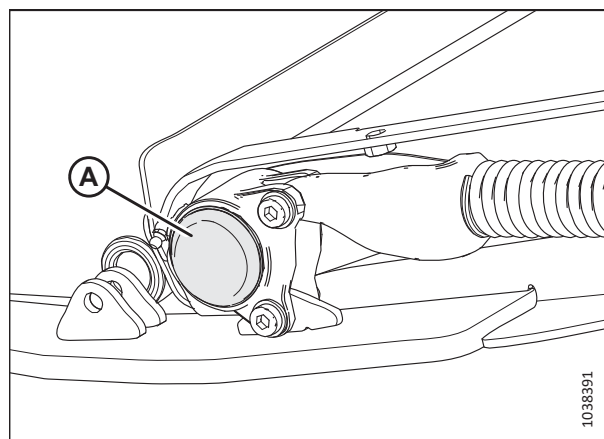
Attēls 4.224: Skriemeļa rullīšu gultnis — kreisā puse

22. Pievelciet bultskrūves (C) un (E) līdz 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).

SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET bultskrūves (C) un (E).

23. Atkārtojiet darbības no līdz 22, lappuse 671 pretējā pusē.
24. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un pēc tam uzstādiat putekļu vāciņu (A) abos pārejas rullīša galos.
25. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelis darbojas.
26. Atkārtojiet darbības no 24, lappuse 671 līdz 25, lappuse 671 pretējā pusē.
27. Nosprīgojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet 4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja sprīgojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655.



Attēls 4.225: Padeves platforma — kreisā puse

4.10.5 Padeves platformas paliktņa nolaišana

Padeves platformas paliktņis aizsargā padeves stiebru pacēlāju pret priekšmetiem, kas atrodas uz zemes. To var atvērt un aizvērt, lai piekļūtu padeves stiebru pacēlājam.

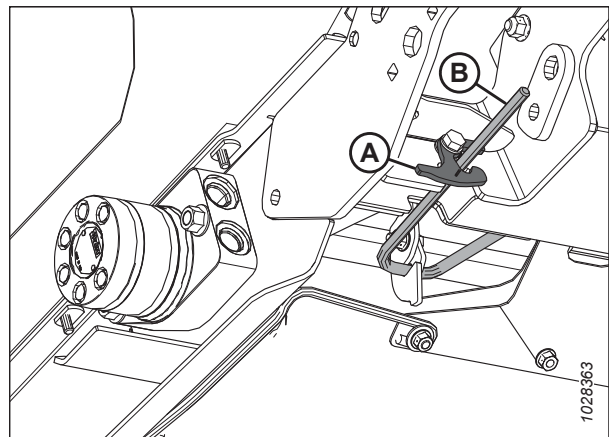
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

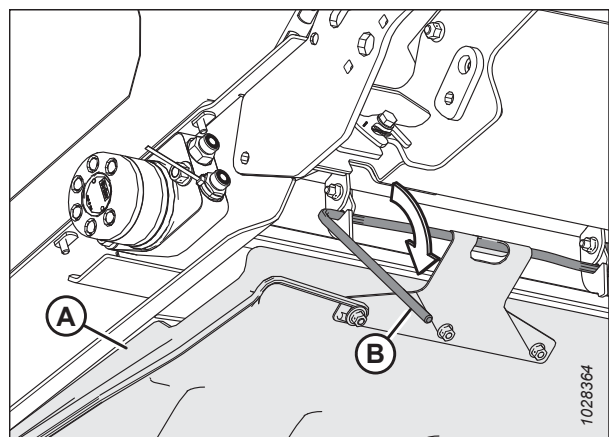
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiat hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Padeves platformas apakšpusē pagrieziet aizdari (A), lai atbloķētu rokturi (B). Atkārtojiet šo darbību padeves platformas pretējā pusē.



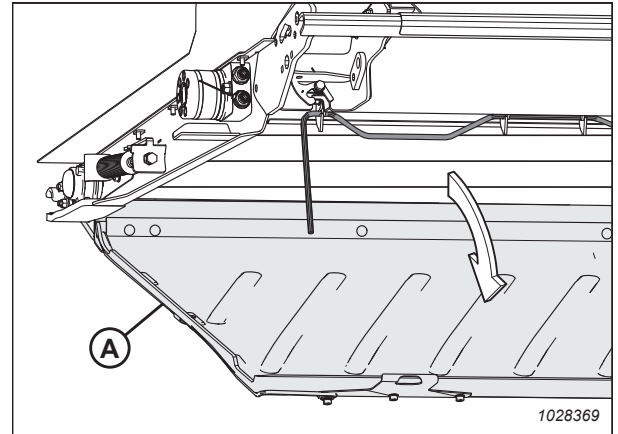
Attēls 4.226: Padeves platformas apakšpuse

6. Turiet paliktņi (A) un pagrieziet rokturi (B) uz leju, lai atbrīvotu paliktņi.



Attēls 4.227: Padeves platformas apakšpuse

7. Nolaidiet padeves platformas paliktņi (A).



Attēls 4.228: Padeves platformas paliktņis

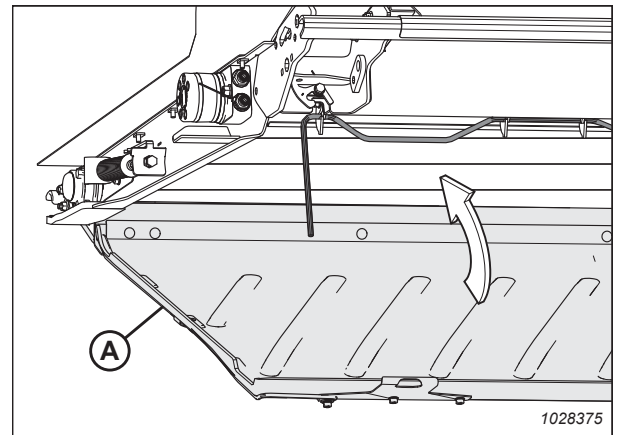
4.10.6 Padeves platformas paliktņa pacelšana

Padeves platformas paliktņis aizsargā padeves stiebru pacelāju pret priekšmetiem, kas atrodas uz zemes. To var atvērt un aizvērt, lai piekļūtu padeves stiebru pacelājam.

BĪSTAMI

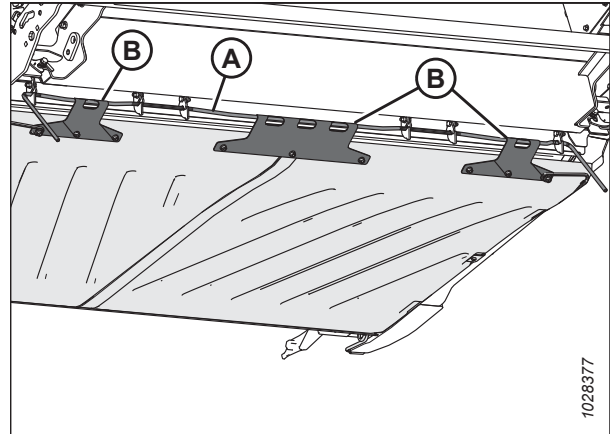
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Paceliet padeves platformas paliktņi (A).



Attēls 4.229: Padeves platformas paliktņis

2. Saslēdziet bloķēšanas rokturi (A) trijos padeves platformas paliktņa āķos (B).



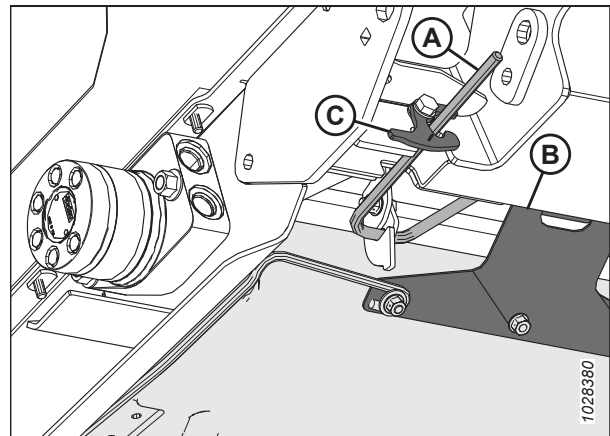
Attēls 4.230: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

3. Pagrieziet rokturus (A) uz augšu, novietojot padeves platformas paliktņi bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai visi trīs platformas paliktņa āķi (B) ir nostiprināti uz bloķēšanas roktura.

4. Turiet padeves platformas paliktņi un pagrieziet fiksatoru (C), lai bloķētu rokturi (A).



Attēls 4.231: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

4.10.7 Posma turētāja āķu pārbaude

Pārbaudiet kreisā un labā posma turētāja āķus **KATRU DIENU**, lai pārliecinātos, vai tie nav ieplaisājuši vai bojāti.

⚠ BĪSTAMI

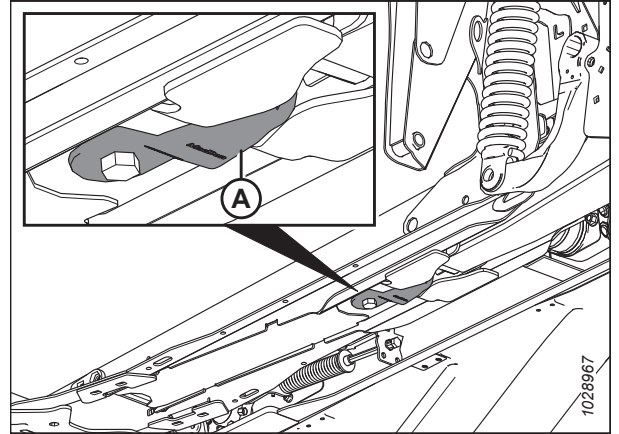
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

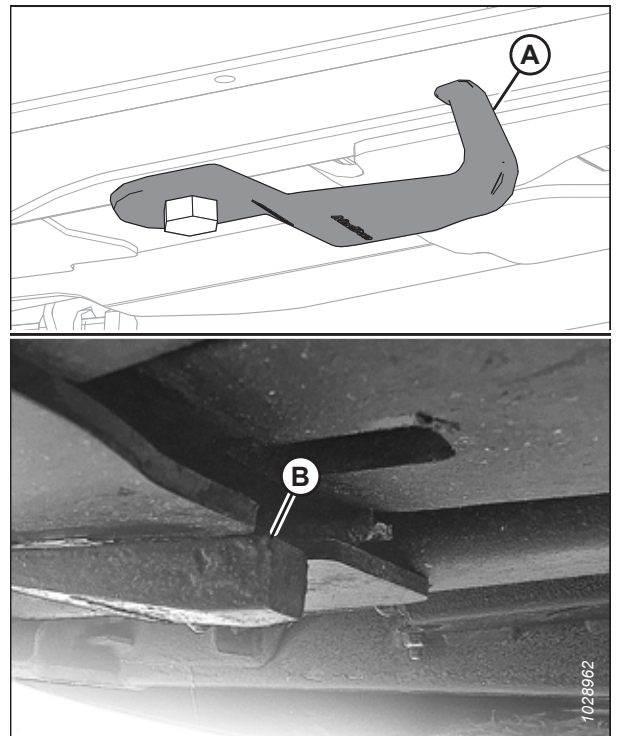
5. Pirms lietošanas pārlicinieties, vai abi savienojuma turētāja āķi (A) ir piestiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa zem padeves platformas.



Attēls 4.232: Padeves platforma — skats no apakšas

PIEZĪME:

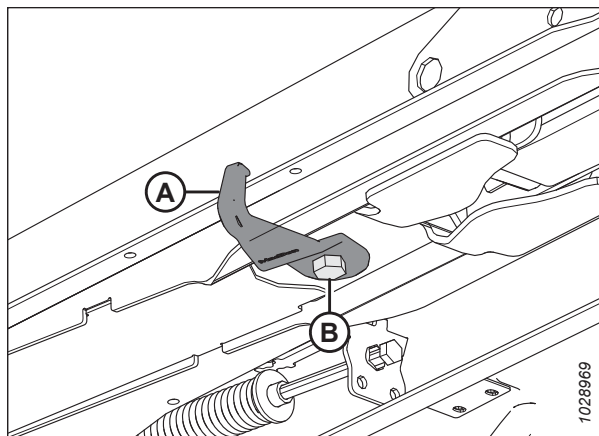
Attēls 4.233, *lappuse 675* parādīts nebojāts saites turētāja āķis (A) un bojāts saites turētāja āķis (B). Izstieptas saites turētāja āķis nav parādīts.



Attēls 4.233: Savienojuma turētāja āķi

PIEZĪME:

Lai pārvietotu āķi (A) uzglabāšanas stāvoklī, palaidiet vajīgāk bultskrūvi (B) un pagrieziet āķi 90° leņķī.



Attēls 4.234: Savienojuma turētāja āķis uzglabāšanas pozīcijā

4.11 Atdalīšanas stieņi

Reljefa kopēšanas moduļa atverē ir uzstādīti atdalīšanas stieņi, lai uzlabotu kultūraugu, piemēram, rīsu, padošanu. Atkarībā no vajadzīgās reljefa kopēšanas moduļa konfigurācijas tie var būt jānoņem.

4.11.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana

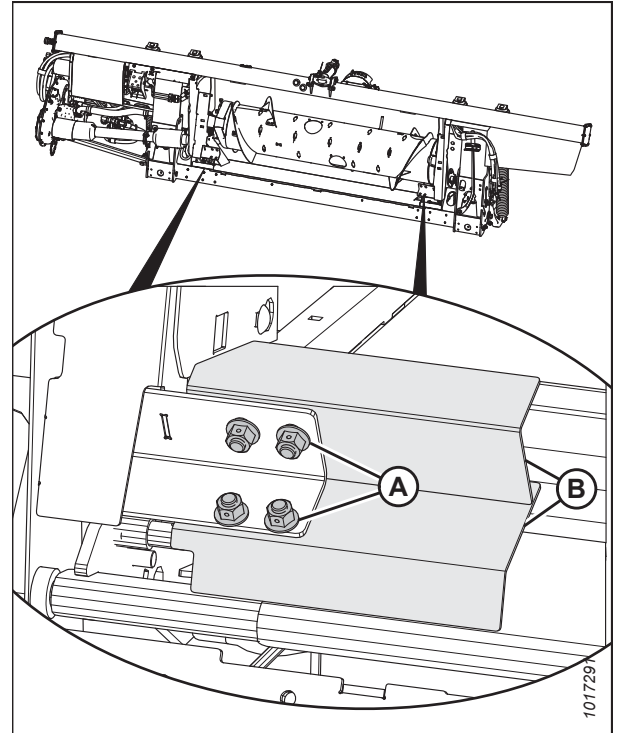
Atdalīšanas stieņi ir nostiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja ar četrām skrūvēm un uzgriežņiem.

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 75](#).
2. Noņemiet četras bulskrūves un uzgriežņus (A), kas nostiprina atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja, un noņemiet atdalīšanas stieni.

PIEZĪME:

Atdalīšanas stienī (B) var būt tikai divas augšējās bulskrūves.

3. Atkārtojiet iepriekšējo darbību reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.



Attēls 4.235: Atdalīšanas stieņi

4.11.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana

Atdalīšanas stieņi ir uzstādīti reljefa kopēšanas moduļa atvēruma apakšējos stūros.

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 75](#).

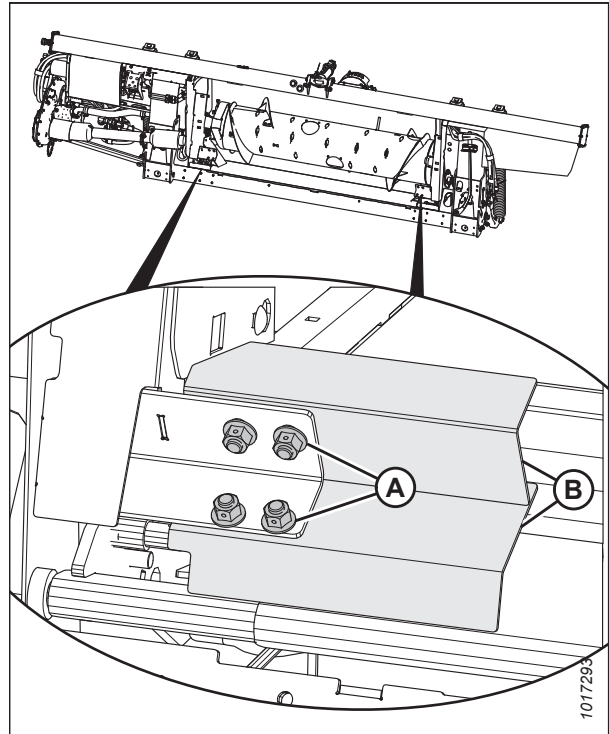
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Novietojiet atdalīšanas stieni (B), kā parādīts, lai iegriezums būtu rāmja stūrī.
3. Ar četrām bulskrūvē un uzgriežņiem (A) nostipriniet atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa. Pārliecinieties, vai uzgriežņi ir vērsti pret kombainu.

PIEZĪME:

Ja apakšējās skrūves un uzgriežņus ir pārāk grūti uzstādīt, uzstādiet tikai divas augšējās skrūves.

4. Atkārtojiet darbību [2, lappuse 678](#) un [3, lappuse 678](#) reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.



Attēls 4.236: Atdalīšanas stieņi

4.12 Hedera sānu stiebru pacēlāji

Ir divi stiebru pacēlāji, pa vienam katrā hedera pusē. Tie pievada nopļautos kultūraugus uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju un gliemežtransportieri. Nomainiet stiebru pacēlājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst lāpstiņu.

4.12.1 Sānu stiebru pacēlāju noņemšana

Nomainiet stiebru pacēlājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst lāpstiņu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

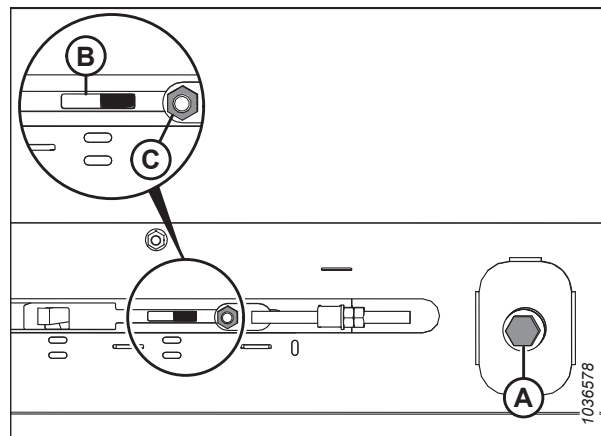
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hedera.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
7. Pārvietojiet stiebru pacēlāju, līdz stiebru pacēlāja savienojums atrodas darba zonā.
8. Pagrieziet bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai samazinātu stiebru pacēlāja spriegojumu. Spriegotāja indikators (B) pārvietosies uz ārpusi, norādot, ka stiebru pacēlāja spriegojums samazinās.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no stiebru pacēlāja, stiebru pacēlāja ruļļu un/ vai spriegotāja sastāvdaļu priekšlaicīga bojājuma, **NELIETOJIET** hedera, ja spriegojuma indikators nav redzams.

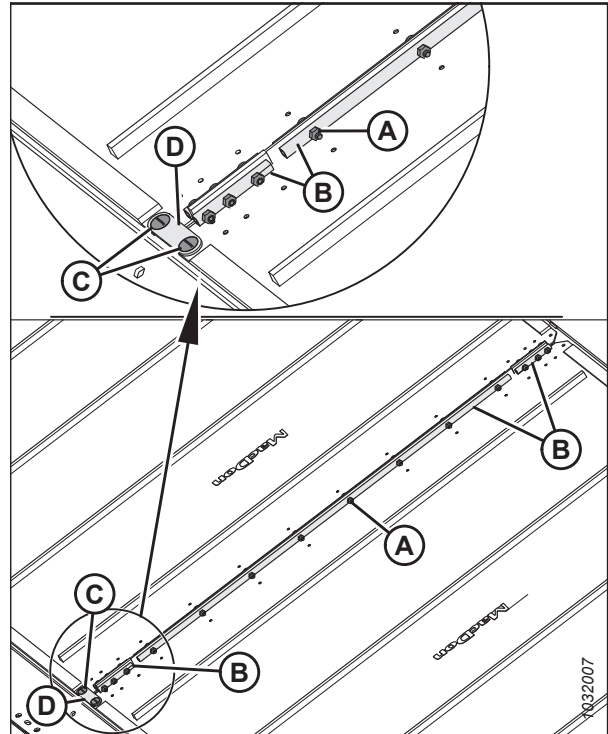
SVARĪGI:

NEREGULĒJIET uzgriezni (C). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 4.237: Kreisās puses spriegotāja regulēšana

9. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
10. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
11. Izvelciet stiebru pacēlāju no platformas.



Attēls 4.238: Stiebru pacēlāja savienotāji

4.12.2 Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlājus izmanto, lai nopļautos graudaugus nogādātu hедера vidusdaļā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiat hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39](#).
7. Uzklājiet talku uz stiebru pacēlāja vadotņu apakšējās daļas un uz stiebru pacēlāja virsmas, kas veido blīvi ar izkapti.
8. Ievietojiet stiebru pacēlāju platformā piedziņas veltņa iekšējā galā. levelciet stiebru pacēlāju platformā, virzot to no beigām.

9. Virziet stiebru pacēlāju, līdz to var aptīt ap piedziņas rullīti.
10. Ievietojiet stiebru pacēlāja pretējo galu platformā virs rullīšiem. Pilnībā ievelciet stiebru pacēlāju platformā.
11. Piestipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm (A) (galvām vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņiem.

PIEZĪME:

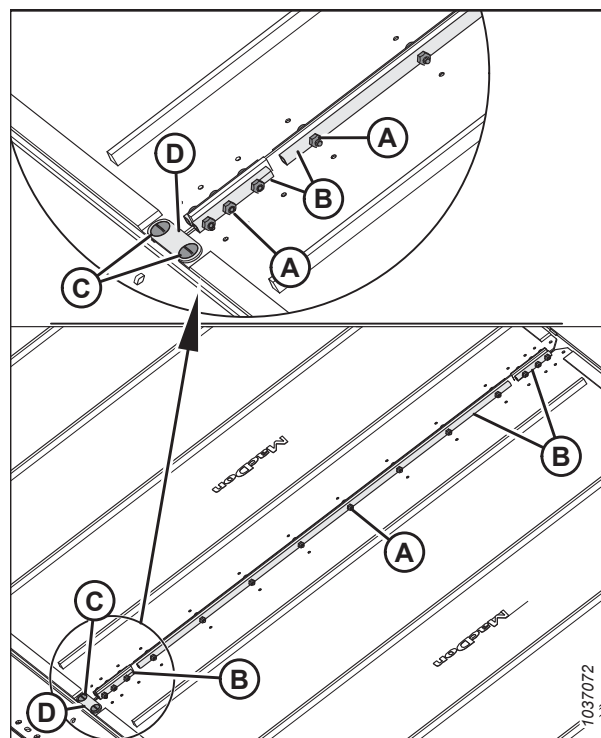
Divi īsie cauruļu savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

12. Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.

PIEZĪME:

Pievelkot uzgriežņus, turiet skrūves (C) 90° leņķī pret tilta savienotāju (D). Pieturot skrūves, novērsīsiet tilta savienotāja izliekšanos.

13. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu līdz 9,5 Nm (7 lbf-ft [84 lbf-in]).
14. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 684](#).
15. Stiebru pacēlājus darbiniet ar tukšgaitā strādājošu dzinēju, lai talka pulveris pieliptu stiebru pacēlāja blīves virsmām.



Attēls 4.239: Stiebru pacēlāja savienotāji

4.12.3 Sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana

Pareizi noregulēts platformas augstums nepieļaus materiāla iekļūšanu sānu stiebru pacēlājos un to iestrēgšanu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

SVARĪGI:

Jauniem uzstādītiem stiebru pacēlājiem rūpnīcā ir pārbaudīts spiediens un izdalītais siltums. Atstarpei starp stiebru pacēlāju un izkapti ir iestatīta vērtība 1–3 mm (0,04–0,12 collas).

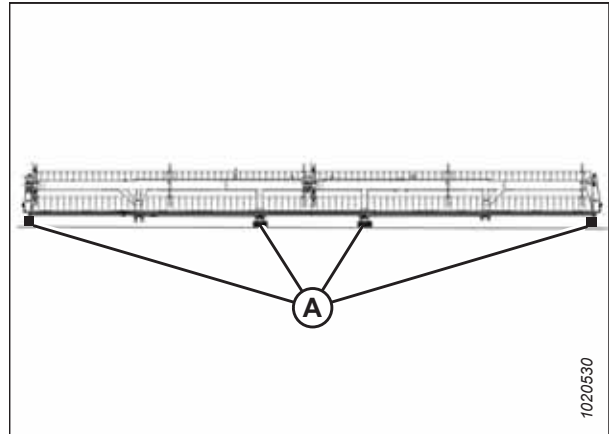
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Nolaidiet hederu uz četriem blokiem (A), (305–356 mm [12–14 collas]).

PIEZĪME:

Novietojiet pa vienam blokam katrā hedera galā un pa vienam blokam katrā spārna viras punktā.

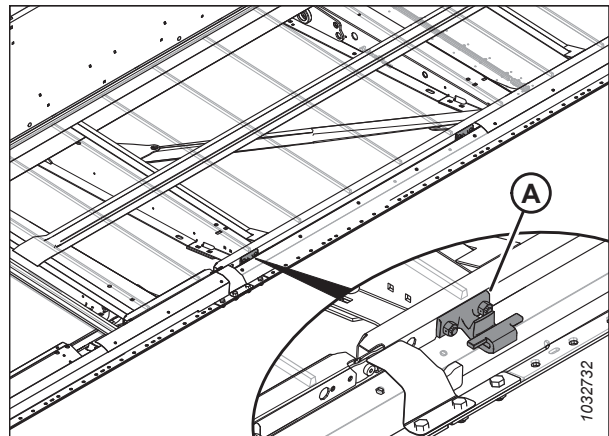
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.240: Heders uz blokiem

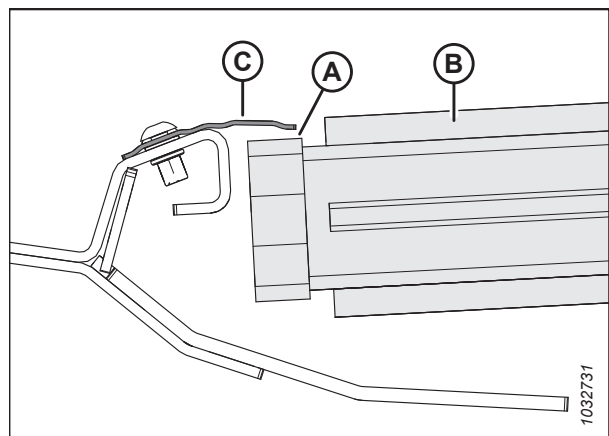
PIEZĪME:

Veiciet mērījumus pie platformas balstiem (A), kad hederis ir darba stāvoklī. Atkarībā no hedera lieluma katrā platformā būs divi, trīs vai četri balsti.



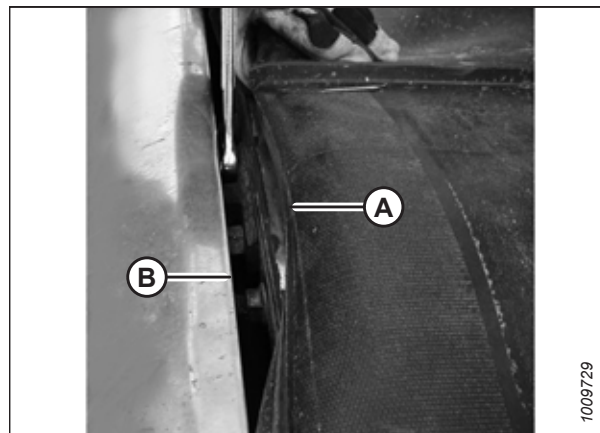
Attēls 4.241: Stiebru pacelēja platformas balsti

3. Pārbaudiet, vai atstarpe (C) starp stiebru pacelāju (B) un metāla blīvējumu (D) ir 1–4 mm (0,04–0,16 collas).
4. Samaziniet stiebru pacelēja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 684](#).



Attēls 4.242: Stiebru pacelēja blīve

5. Paceliet stiebru pacēlāja (A) priekšējo malu pāri izkaptij (B), lai kļūtu redzams platformas balsts.
6. Izmēriet un atzīmējiet stiebru pacēlāja siksnas biezumu.



Attēls 4.243: Platformas balsts

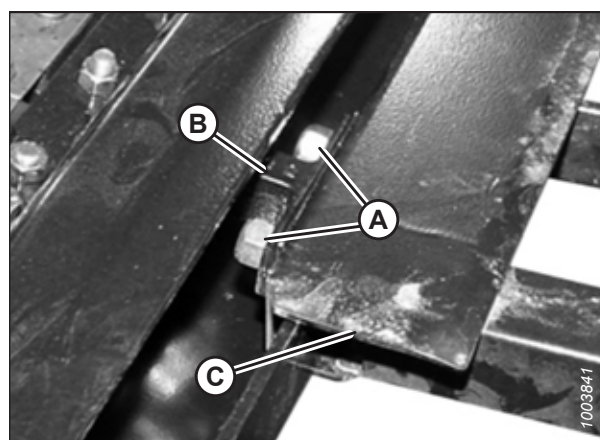
PIEZĪME:

Lai parādītu platformu, attēlā stiebru pacēlājs ir noņemts.

7. Palaidiet vajīgāk divus bloķēšanas uzgriežņus (A) uz platformas balsta (B) **TIKAI** par pusi apgrieziena.
8. Piesitiet platformai (C) ar āmuru un koka kluci, lai nolaistu platformu atbilstoši platformas balstiem. Piesitiet platformas balstam (B), lai paceltu platformu atbilstoši platformas balstiem.

Tabula 4.1 Platformas balstu skaits (B)

Modelis	Daudzums
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD245	12
FD250	14



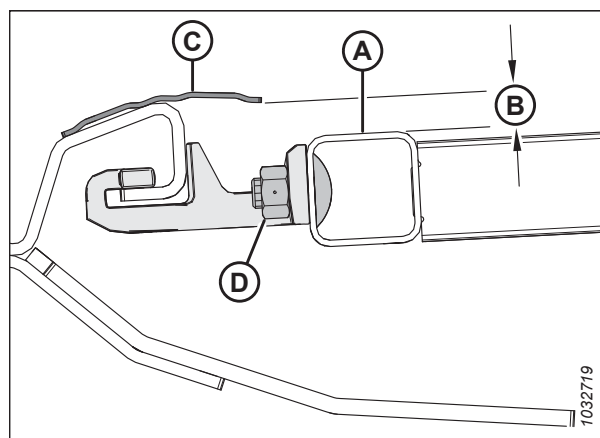
Attēls 4.244: Platformas balsts

9. Izmantojiet taustu, kura biezums ir tāds pats kā stiebru pacēlāja siksnai, pieskaitot 1 mm (0,04 collas). Bīdīet mēru pa platformu (A) zem metāla blīvējuma, lai pareizi iestatītu atstarpi.
10. Lai izveidotu blīvējumu, noregulējiet platformu (A) tā, lai atstarpe (B) starp metāla blīvējumu (C) un platformu atbilstu stiebru pacēlāja siksnas biezumam plus 1 mm (0,04 collas).

PIEZĪME:

Pārbaudot atstarpi pie pārejas rulliša, mēriet no ruļļa caurules, **NEVIS** no platformas.

11. Pievelciet platformas balsta detaļas (D).
12. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi (B) ar taustu. Norādījumus skatiet darbībā [9, lappuse 683](#).



Attēls 4.245: Platformas balsts

4.12.4 pārbaude un regulēšana

Sānu stiebru pacelēju spriegojumu var regulēt, izmantojot regulētājus katra stiebru pacelēja galā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet mašīnas drošības balstus pirms darba zem hедера.

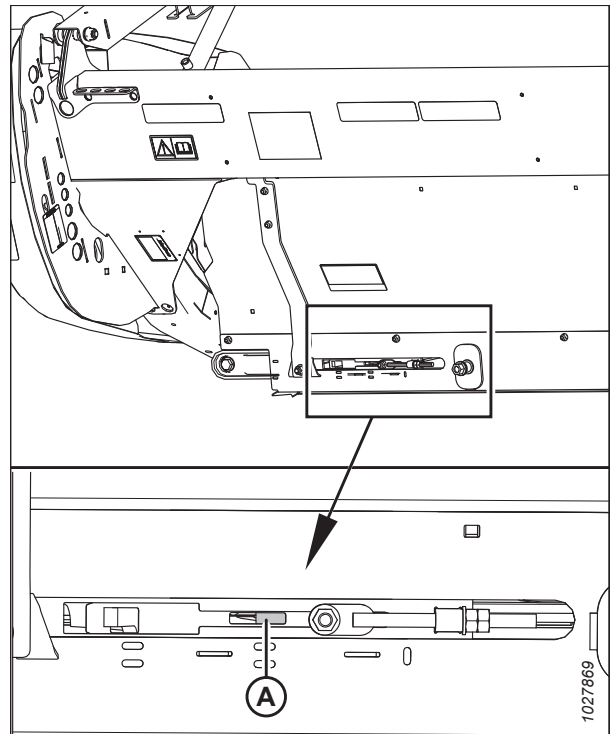
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Stiebru pacelāji ir nospriegoti rūpnīcā, un tiem nav nepieciešama regulēšana. Ja ir nepieciešama regulēšana, pārlicinieties, vai spriegojums ir iestatīts tā, lai stiebru pacelējs neslīdētu vai nekarātos zem izkopts. Pārmērīgs stiebru pacelēja spriegojums var sabojāt stiebru pacelēja piedziņu un rullīšus.

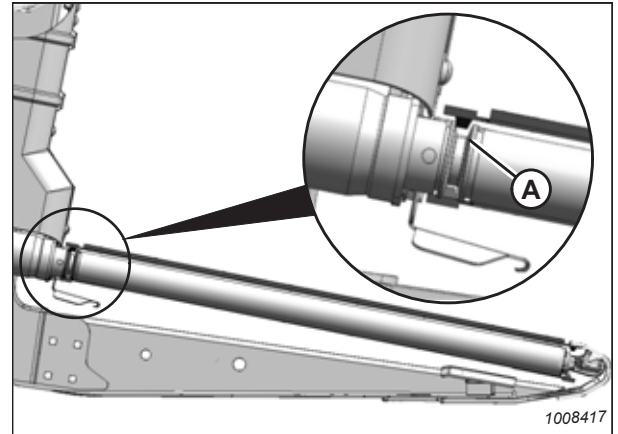
1. Pārlicinieties, vai spriegojuma indikators (A) nosedz pusi no loga iekšējās daļas.
2. Iedarbiniet dzinēju.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 4.246: Kreisās puses spriegojuma regulētāja pārbaude

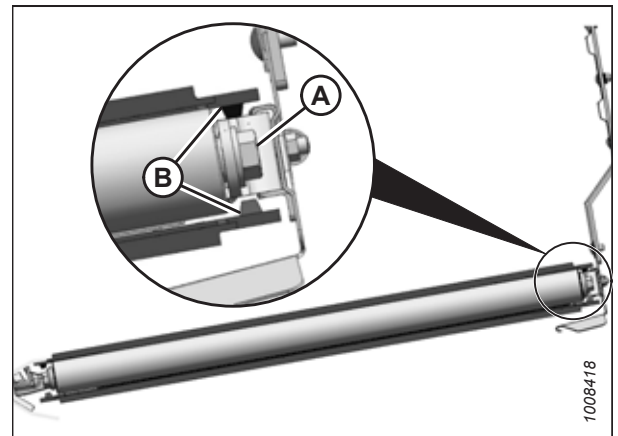
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Pārļiecinieties, vai stiebru pacēlāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacēlāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas rullīša rievā (A).



Attēls 4.247: Piedziņas rullītis

7. Pārbaudiet, vai pārejas veltnis (A) atrodas starp vadotnēm (B).



Attēls 4.248: Pārejas rullītis

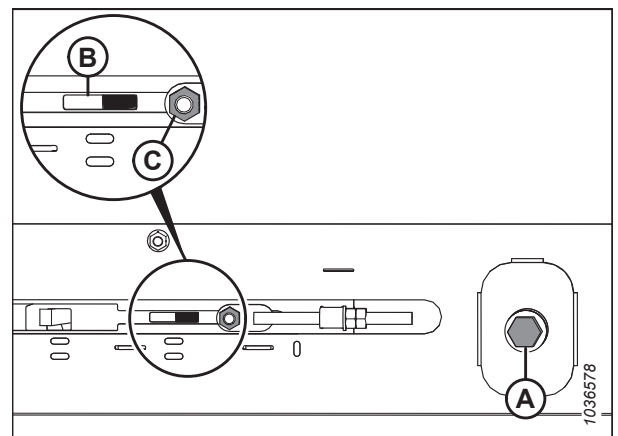
8. Pievelciet regulētāja bultskrūvi (A), līdz spriegotāja rādītājs nosedz pusi no loga iekšējās daļas. Spriegotāja indikators (B) pārvietosies uz iekšpusi, norādot, ka stiebru pacēlājs tiek nospriegots.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no stiebru pacēlāja, stiebru pacēlāja rullī un/ vai spriegotāja sastāvdaļu priekšlaicīga bojājuma, **NELIETOJIET** hederu, ja spriegojuma indikators nav redzams.

SVARĪGI:

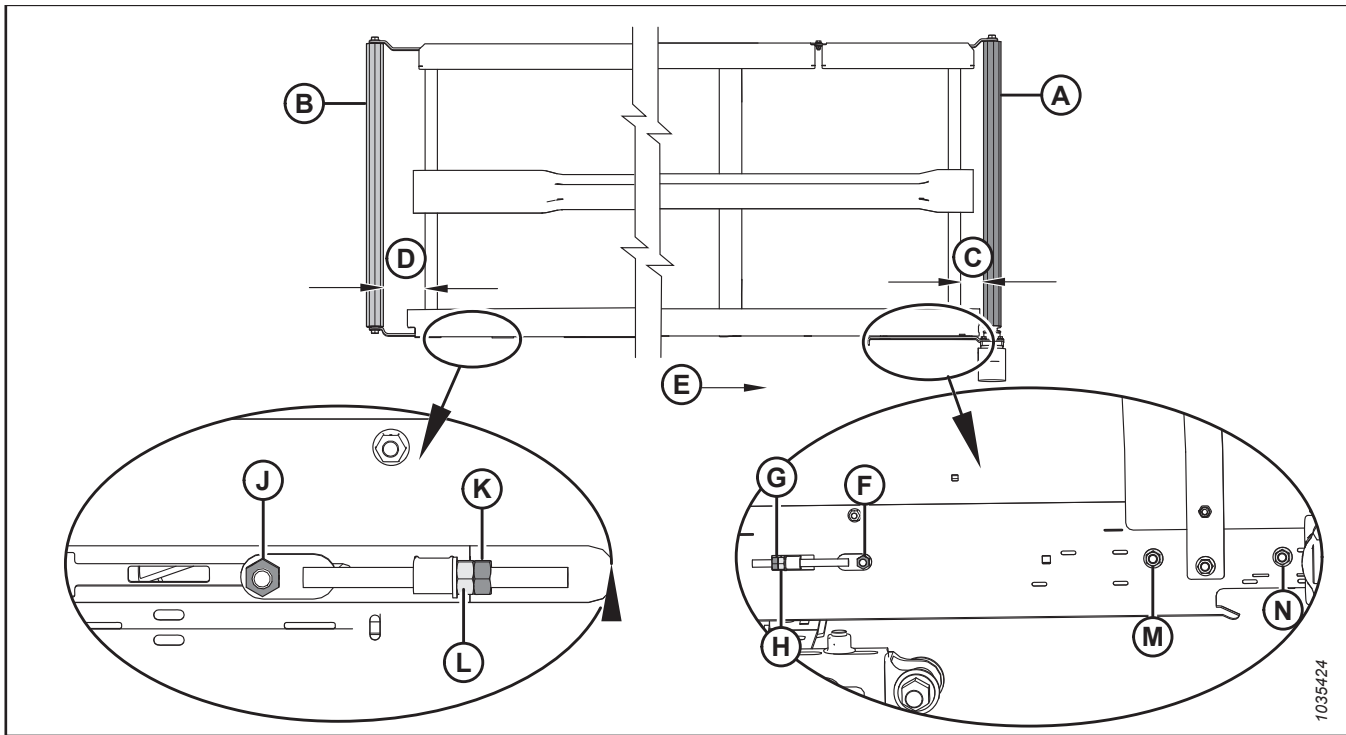
NEREGULĒJIET uzgriezni (C). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 4.249: Kreisās puses spriegotāja regulēšana

4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana

Lai sānu stiebru pacēlāji grieztos vienmērīgi, neberžoties gar hedera rāmja malu, sānu stiebru pacēlāja trajektorija var būt jāregulē.



Attēls 4.250: Stiebru pacēlāja trajektorijas regulēšana — kreisās puses stiebru pacēlājs

- | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A — piedziņas veltnis | B — pārejas veltnis | C — piedziņas veltna regulēšana |
| D — pārejas veltna regulēšana | E — stiebru pacēlāja virziens | F — uzgrieznis piedziņas veltna pusē |
| G — piedziņas veltna pretuzgrieznis | H — piedziņas veltna regulēšanas uzgrieznis | J — uzgrieznis pārejas veltna pusē |
| K — pārejas veltna pretuzgrieznis | L — pārejas veltna regulēšanas uzgrieznis | M — uzgrieznis piedziņas veltna pusē |
| N — uzgrieznis piedziņas veltna pusē | | |

1. Lai noteiktu, kurš rullītis ir jāregulē un kādi pielāgojumi ir nepieciešami, skatiet tālāk norādīto tabulu.

Tabula 4.2 Stiebru pacēlāja trajektorija

Ja trajektorija ir uz priekšu	Atrašanās vieta	Noregulēšana	Metode
Aizmugurējā plāksne	Piedziņas veltnis	Palielināt C	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (H)
Izkapts	Piedziņas veltnis	Samazināt C	Atlaist regulēšanas uzgriezni (H)
Aizmugurējā plāksne	Pārejas veltnis	Palielināt D	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (L)
Izkapts	Pārejas veltnis	Samazināt D	Atlaist regulēšanas uzgriezni (L)

2. Regulējiet piedziņas rullīti (A), lai mainītu C (skatiet tabulu 4.2, *lappuse 686* un attēlu 4.250, *lappuse 686*) šādi:
 - a. Atlaidiet uzgriežņus (F), (M) un (N) un pretuzgriezni (G).
 - b. Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (H).
 - c. Pievelciet uzgriežņus (F), (M) un (N) un pretuzgriezni (G).
3. Regulējiet pārejas rullīti (B), lai mainītu D (skatiet tabulu 4.2, *lappuse 686* un attēlu 4.250, *lappuse 686*) šādi:
 - a. Atslābiniet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).
 - b. Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (L).

PIEZĪME:

Ja stiebru pacēlājs pēc pārejas rullīša noregulēšanas neatrodas pārejas rullīša galā, piedziņas rullītis, visticamāk, nav salāgots ar platformu. Noregulējiet piedziņas rullīti un pēc tam noregulējiet pārejas rullīti.

- c. Pievelciet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).

4.12.6 Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude

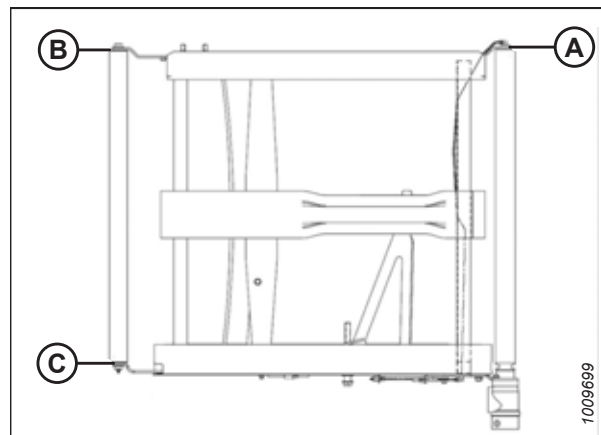
Stiebru pacēlāja rullīšiem ir neeljojami gultņi, tomēr ārējais blīvējums jāpārbauda ik pēc 200 stundām (smilšainos apstākļos — biežāk), lai nodrošinātu, ka gultnis kalpo maksimālu laiku.

Izmantojot infrasarkanu staru termometru un veicot zemāk norādītās darbības, pārbaudiet, kuri stiebru pacēlāja rullīšu gultņi ir kļūdaini.

1. Ieslēdziet hederu un darbiniet stiebru pacēlājus aptuveni 3 minūtes.
2. Katrā platformā pārbaudiet stiebru pacēlāja rullīšu gultņu temperatūru pie katra rullīša svirām (A), (B) un (C). Pārliedzieties, ka temperatūra nav lielāka par 44 °C (80 °F) virs apkārtējās vides temperatūras.

Nomainiet rullīšu gultņus, kuru temperatūra pārsniedz maksimālo ieteicamo temperatūru. Norādījumus skatiet šeit:

- [4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa, lappuse 689](#)
- [4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa, lappuse 695](#)



Attēls 4.251: Rullīšu sviras

4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna noņemšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltnis. Viens ir pārejas veltnis, bet otrs ir piedziņas veltnis.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

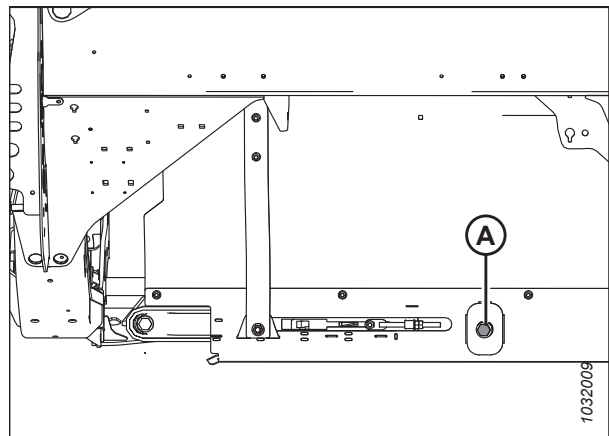


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

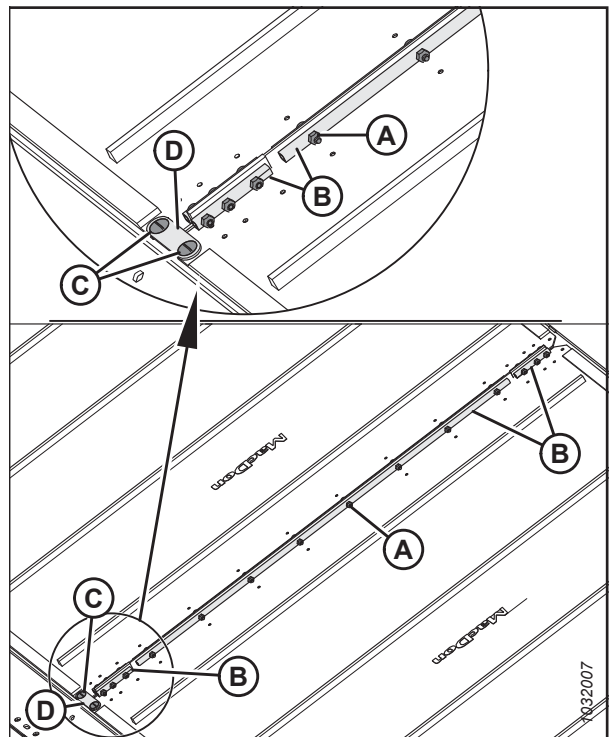
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Aktivizējiet hederu, līdz varat piekļūt sānu stiebru pacēlāja savienotājam no platformas ārējā gala.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Pilnībā paceliet tītavas.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
7. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
8. Atlaidiet stiebru pacēlāju vajīgāk, pagriežot regulētāja bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz regulētāja bultskrūve nonāk līdz atdurei.



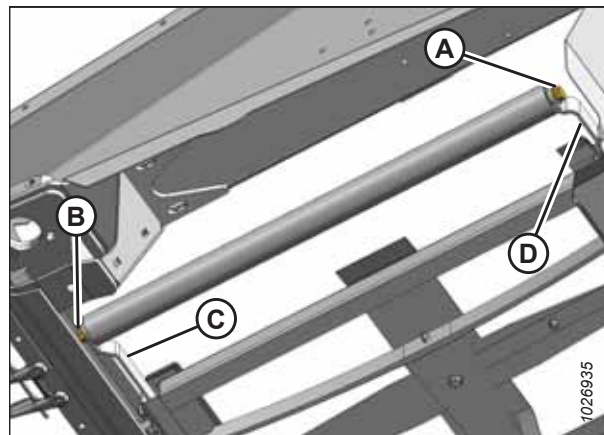
Attēls 4.252: Spriegotājs — parādīta kreisā puse

9. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
10. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruju savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
11. Novelciet stiebru pacēlāju no pārejas rullīša.



Attēls 4.253: Stiebru pacēlāja savienotāji

12. Noņemiet skrūvi (A) un starpliku no pārejas rullīša hedera platformas aizmugurē.
13. Noņemiet skrūvi (B) un starpliku no pārejas rullīša hedera platformas priekšpusē.
14. Izpletiet rullīšu sviras (C) un (D) un noņemiet pārejas rullīti.

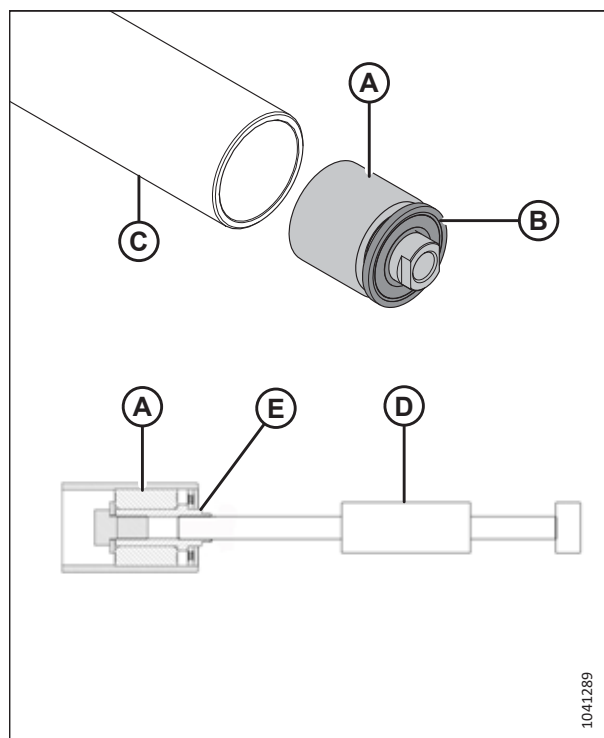


Attēls 4.254: Pārejas rullītis

4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaīņa

Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšiem ir uzstādīti gultņi, lai rullītis varētu griezties.

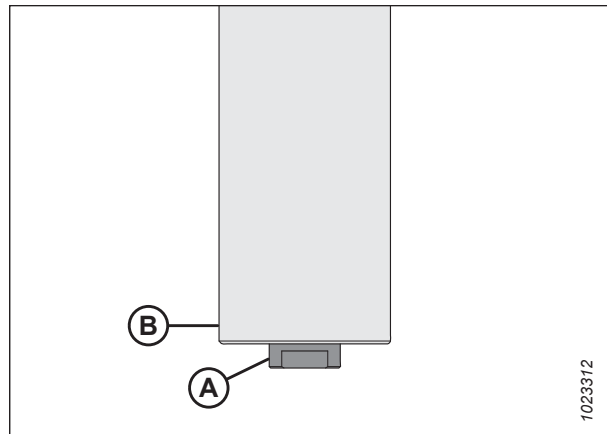
1. Noņemiet stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīti. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa noņemšana, lappuse 687](#).
2. Nostipriniet pārejas rullīša cauruli (A) skrūvspīlēs un ietiniet rullīti audumā, lai novērstu rullīša bojājumus.
3. Noņemiet gultņa bloku (A) un blīvi (B) no rullīša caurules (C), kā norādīts tālāk.
 - a. Piestipriniet slīdāmurū (D) pie vītņotās vārpstas (E) gultņa mezglā.
 - b. Izsitiet uz āru gultņa bloku (A) un blīvi (B).
4. Iztīriet rullīša caurules (C) iekšpusi un pārbaudiet, vai caurulē nav nodiluma pazīmju vai bojājumu. Ja nepieciešams, nomainiet cauruli.



Attēls 4.255: Pārejas rullīšu gultnis un blīve

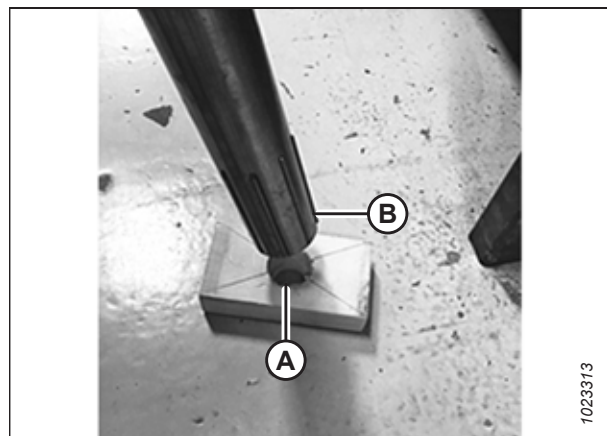
SVARĪGI:

Uzstādot jauno gultni, **NELIECIET** rullīša galu tieši uz zemes. Gultņa bloks (A) izvirzās ārpus rullīša caurules (B), un, novietojot rullīša galu uz zemes, gultnis tiks iestumts tālāk caurulē.



Attēls 4.256: Pārejas rullītis

5. Izgrieziet iedobumu (A) koka klucītī.
6. Nolieciet pārejas rullīša (B) galu uz koka klucīša tā, lai izvirzītais gultņa bloks atrastos iedobumā (A).

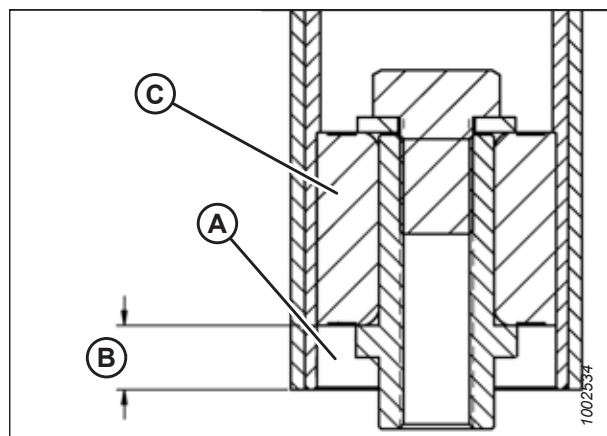


Attēls 4.257: Pārejas rullītis

7. Uzstādiet jaunu gultņa bloku (C), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Pirms jaunas blīves uzstādīšanas piepildiet uzstādīšanas vietu (A), aptuveni 8 reizes nospiežot smērvielas sūkni.



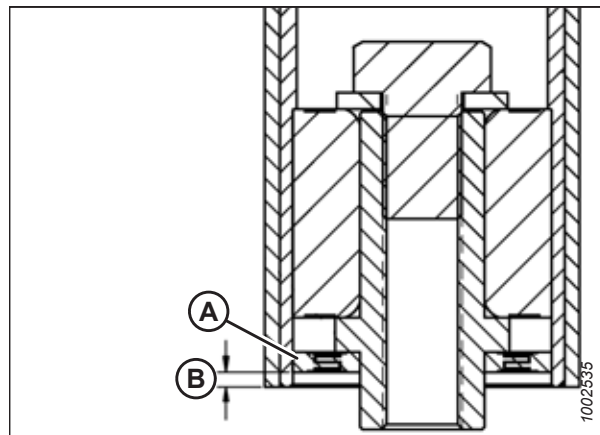
Attēls 4.258: Pārejas rullīšu gultnis

- Uzstādiet jaunu blīvi (A), piespiežot blīves iekšējo un ārējo malu, līdz tā atrodas 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Blīvi var vērst jebkurā virzienā.

- No jauna uzstādiet skriemeļa rulli. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 691.](#)



Attēls 4.259: Pārejas rullīšu gultnis

4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir rullītis. Viens ir pārejas veltnis, un otrs ir piedziņas veltnis. Ja pārejas rullītis ir nolietots vai bojāts, tas ir jāmaina.



BĪSTAMI

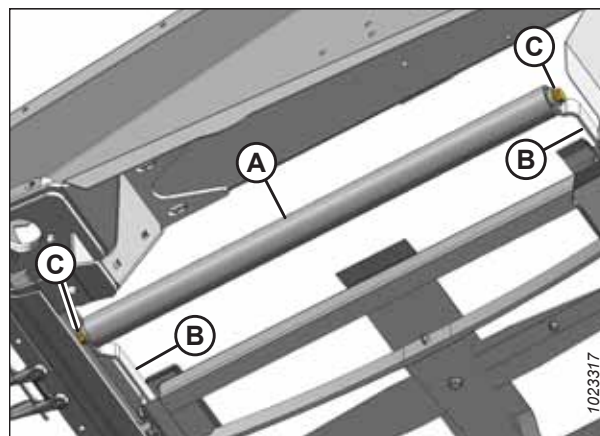
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

- Iedarbiniet dzinēju.
- Paceliet hederu un tītavas.
- Iedarbiniet tītavu drošības balstus.
- Aktivizējiet hedera drošības balstus.
- Uzstādiet pārejas rullīti (A) starp pārejas vadotnēm (B).
- Nostipriniet rullīti ar divām bultskrūvēm un paplāksnēm (C). Pievelciet bultskrūves līdz 95 Nm (70 lbf·ft).



Attēls 4.260: Pārejas rullītis

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Nostipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm un uzgriežņiem (A).

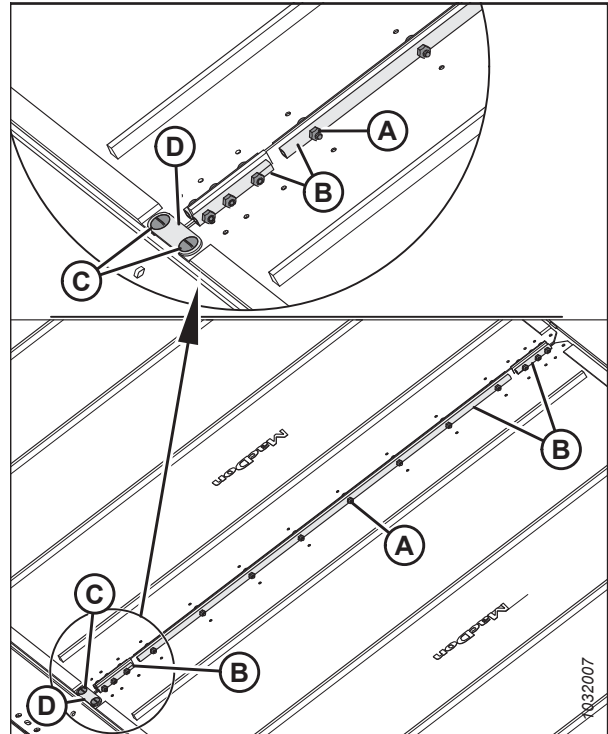
SVARĪGI:

Uzstādiet skrūves tā, lai to galviņas būtu vērstas uz iekšpusi.

PIEZĪME:

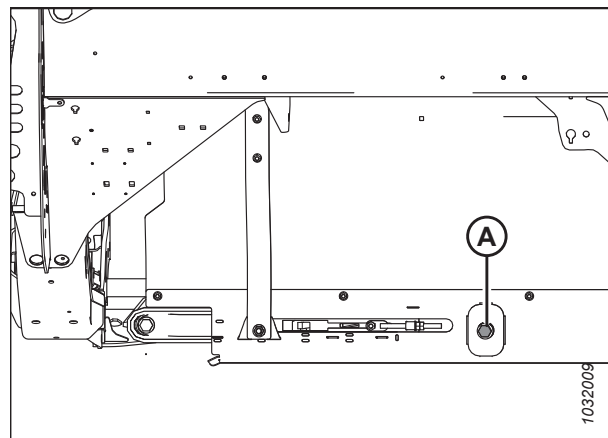
Divi īsi cilindruveida savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

8. Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.



Attēls 4.261: Stiebru pacēlāja savienotājs

9. Pievelciet stiebru pacēlāju, griežot regulēšanas skrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 684](#).



Attēls 4.262: Stiebru pacēlāja spriegotājs

10. Atvienojiet tītavu un hederu drošības balstus.
11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Pilnībā nolaidiet hederu un tītavas.
13. Aktivizējiet hederu. Pārlicinieties, vai sānu stiebru pacēlāji pareizi veic izsekošanu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 684](#).

4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa noņemšana

Sānu stiebru pacēlāja platformas abos galos ir rullītis. Viens ir pārejas veltnis, un otrs ir piedziņas veltnis.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

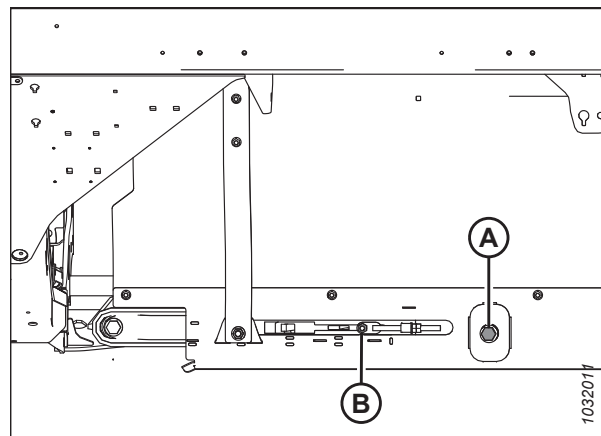
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Ja stiebru pacēlāja savienotājs nav redzams, darbiniet hederu, līdz savienotājam var piekļūt no platformas ārējā gala.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
7. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
8. Atlaidiet stiebru pacēlāju vajīgāk, pagriežot regulētāja bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz regulētāja bultskrūve nonāk līdz atdurei.

SVARĪGI:

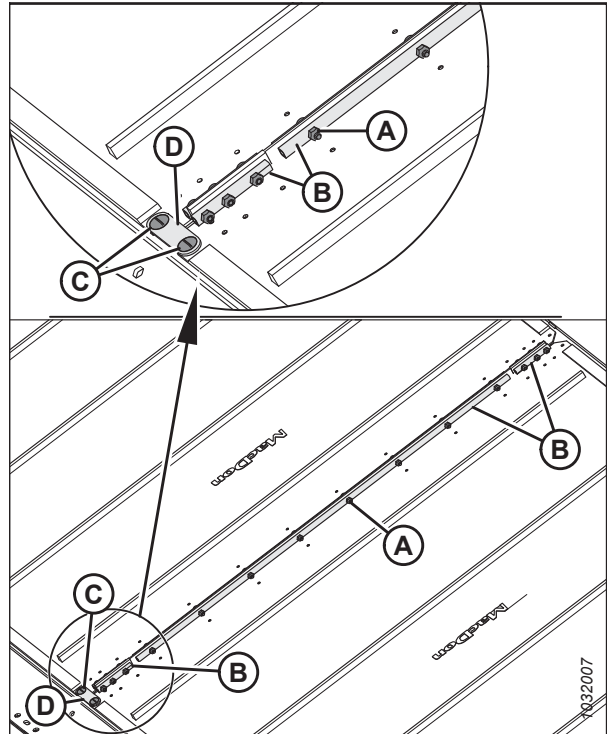
NEREGULĒJIET uzgriezni (B). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 4.263: Stiebru pacēlāja spriegotājs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Atskrūvējiet uzgriežņus, skrūves (A) un noņemiet cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
10. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
11. Novelciet stiebru pacēlāju no piedziņas rullīša.



Attēls 4.264: Stiebru pacēlāja savienotāji

12. Salāgojiet regulēšanas skrūves ar aizsarga atveri (A). Izskrūvējiet divas regulēšanas skrūves, kas fiksē motoru pie piedziņas rullīša.

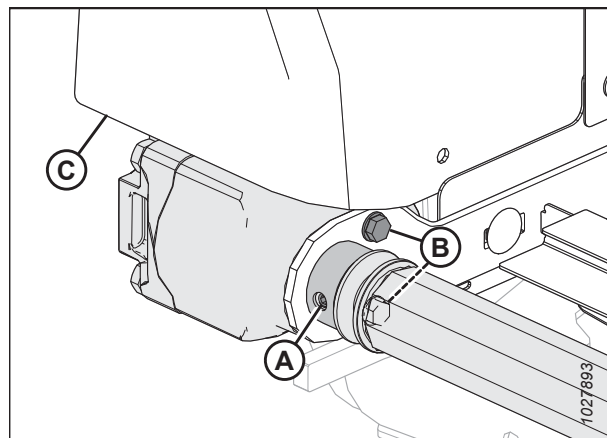
PIEZĪME:

Šīs skrūves atrodas 1/4 pagrieziena attālumā.

13. Atslābiniet divas bultskrūves (B), kas motoru piestiprina pie piedziņas veltņa sviras.

PIEZĪME:

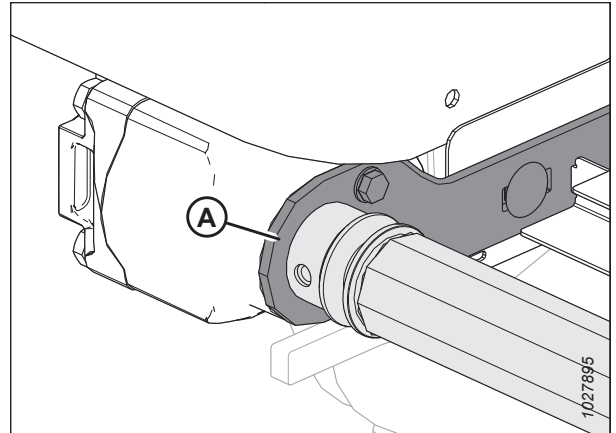
Lai piekļūtu augšējai bultskrūvei, var būt jānoņem plastmasas aizsargs (C).



Attēls 4.265: Piedziņas rullītis

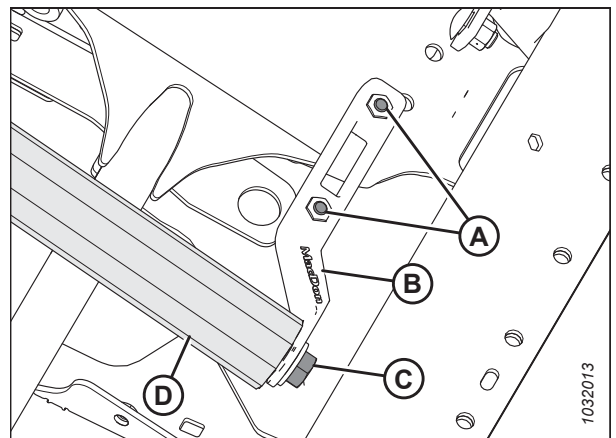
PIEZĪME:

Lai noņemtu veltni no vārpstas, izspiešana var būt nepieciešama starp veltni un kronšteinu (A). Paturiet taisno atslēgu.



Attēls 4.266: Piedziņas rullītis

14. Atslābiniet divas bultskrūves (A), kas notur atbalsta sviru (B).
15. Izskrūvējiet skrūvi (C) un noņemiet paplāksni, kas nostiprina piedziņas ruļļa pretējo galu pie balsta sviras (B).
16. Noņemiet piedziņas veltni (D).



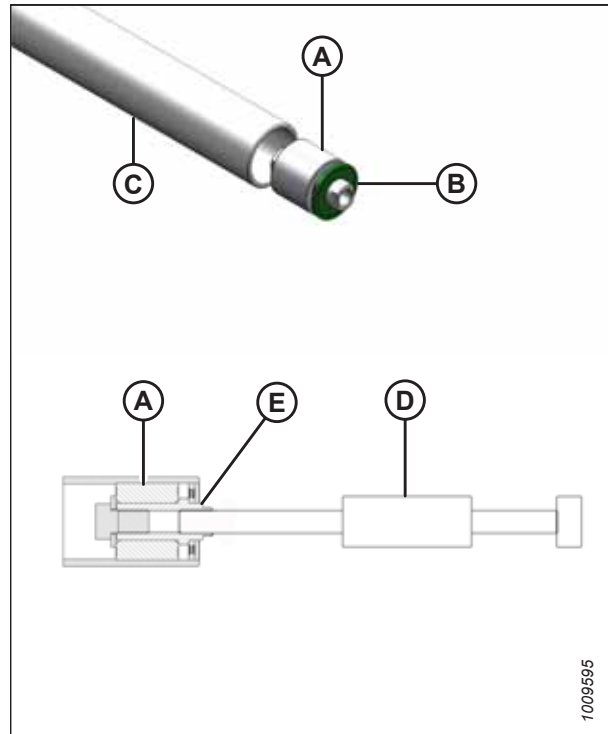
Attēls 4.267: Piedziņas rullītis

4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa

Lai nomainītu piedziņas rullīša gultni, ir nepieciešams slīdes āmurs.

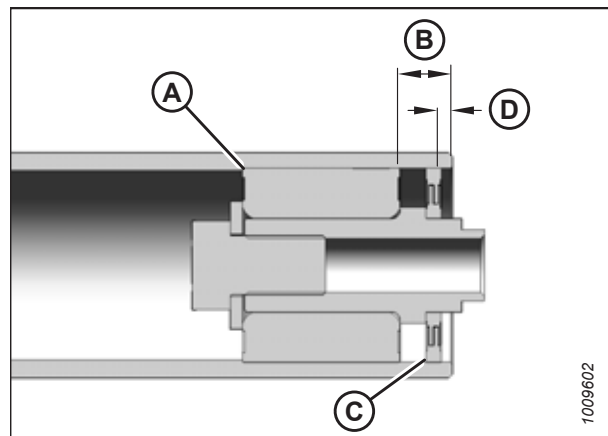
1. Noņemiet stiebru pacēlāja pārejas rullīša mezglu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana, lappuse 693](#).
2. Nostipriniet pārejas rullīti skrūvspīlēs un ietiniet rullīti audumā, lai novērstu rullīša bojājumus.

3. Noņemiet gultņa bloku (A) un blīvi (B) no rullīša caurules (C), kā norādīts tālāk.
 - a. Piestipriniet slīdāmuru (D) pie vītņotās vārpstas (E) gultņa mezglā.
 - b. Izsitiet uz āru gultņa bloku (A) un blīvi (B).
4. Iztīriet rullīša caurules (C) iekšpusi, pārbaudiet, vai caurulē nav nodiluma pazīmju vai bojājumu, un, ja nepieciešams, nomainiet to.



Attēls 4.268: Veltņa gultnis

5. Uzstādiet jaunu gultņa mezglu (A), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.
6. Uzklājiet smērvielu gultņa mezgla priekšpusē (A). Smērvielu specifikācijas skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.
7. Uzstādiet jaunu blīvi (C) veltņa atvērumā un plakanu paplāksni (1,0 collu ID x 2,0 collu ĀD) uz blīves.
8. Ar atbilstoša izmēra ligzdu bīdīet blīvi (C) veltņa atverē. Bīdīet paplāksni un gultņa mezglu (A), līdz blīve ir 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (D) no caurules ārējās malas.



Attēls 4.269: Veltņa gultnis

4.12.12 Sānu stiebru pacelēja piedziņas veltņa uzstādīšana

Sānu stiebru pacelēja platformai abos galos ir veltņi. Viens ir pārejas veltņi, un otrs ir piedziņas veltņi.

⚠ BĪSTAMI

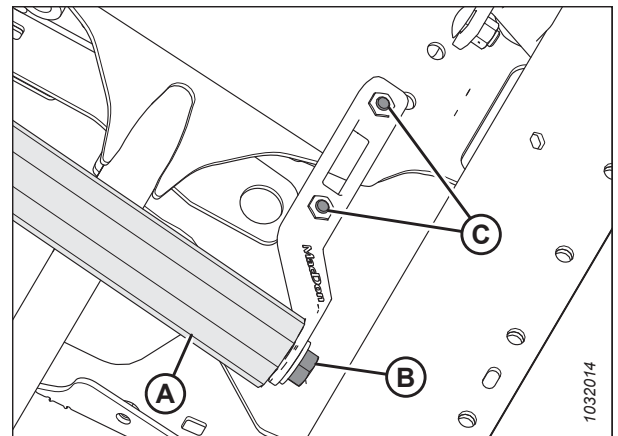
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Paceliet hederu un tītavas.
3. Iedarbiniet tītavu drošības balstus.
4. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
5. Novietojiet piedziņas veltni (A) starp veltna atbalsta svirām.
6. Nostipriniet piedziņas veltni ar paplāksni un bultskrūvi (B).
7. Pievelciet bultskrūves (C) atbalsta svirā.
8. Pievelciet bultskrūvi (B) ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf-ft).
9. Ieeļļojiet motora vārpstu un ievietojiet to piedziņas veltna (A) galā.

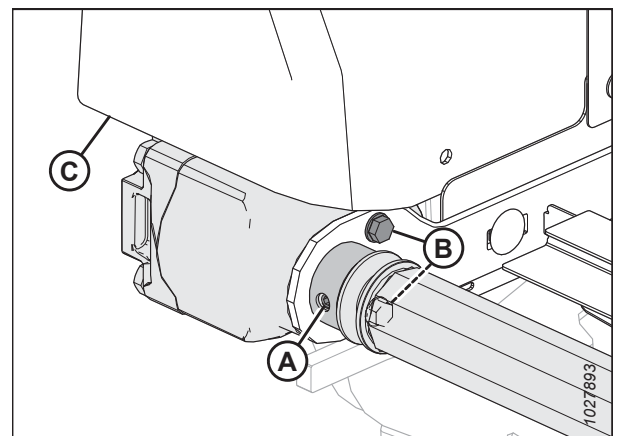


Attēls 4.270: Piedziņas rullītis

10. Nostipriniet motoru pie ruļļa balsta ar divām bultskrūvēm (B). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 27 Nm (19,9 lbf-ft / 239 lbf-in).
11. Pārlicinieties, vai taisnā atslēga atrodas uz motora vārpstas, un pēc tam ievietojiet motora vārpstu līdz galam rullītī.
12. Ar sešstūra atslēgu pievelciet abas regulēšanas skrūves (nav parādītas) pa piekļuves atveri (A).

PIEZĪME:

Pievelciet visas vajīgās skrūves un uzlieciet plastmasas vairogu (C), ja iepriekš tas tika noņemts.



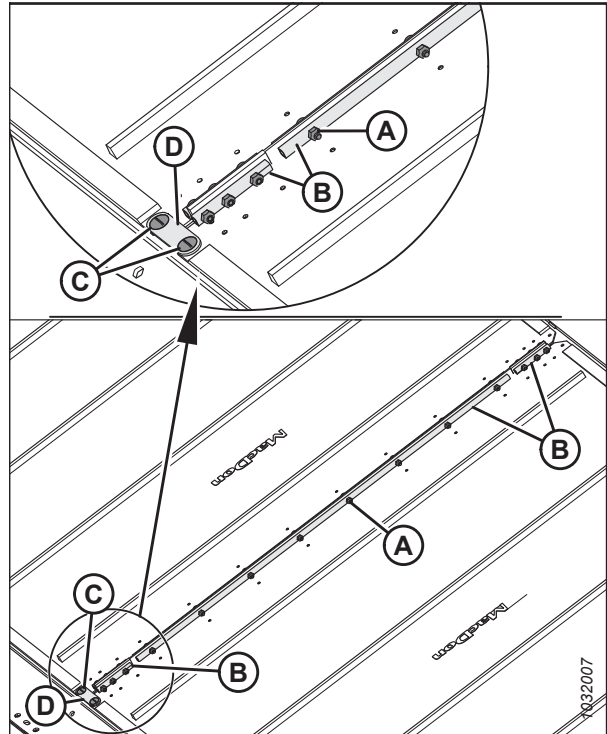
Attēls 4.271: Piedziņas rullītis

13. Pārlieciet stiebru pacēlāju pāri piedziņas veltnim un piestipriniet stiebru pacēlāja galus, izmantojot caurules savienotājus (B), skrūves (A) (galvas vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņus.

PIEZĪME:

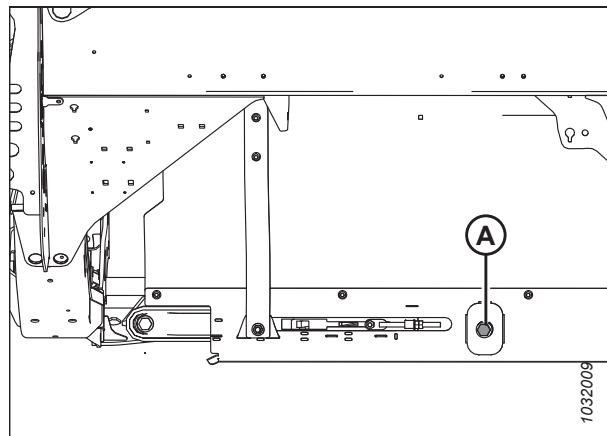
Divi īsie cauruļu savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

14. Uztādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.



Attēls 4.272: Stiebru pacēlāja savienotājs

15. Pievelciet stiebru pacēlāju, griežot regulēšanas skrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 684](#).



Attēls 4.273: Stiebru pacēlāja spriegotājs — parādīta kreisā puse

16. Atvienojiet tītavu un hедера drošības balstus.
17. Iedarbiniet dzinēju.
18. Nolaidiet hederu un tītavas.
19. Aktivizējiet hederu. Pārliecinieties, ka stiebru pacēlājs pareizi ir pareizi izvietots. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana, lappuse 686](#).

4.13 Tītavas

Tītavām ir unikālas formas izcilnis, kas ļauj pirkstiem pakļūt zem veldrē sakritušiem kultūraugiem un tos pacelt pirms pļaušanas.

UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 537](#).

4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti

Minimāla atstarpe starp tītavu pirkstiem un izkapti nodrošina, ka tītavu pirksti darba laikā nepieskaras izkaptij. Atstarpe ir iestatīta rūpnīcā, taču pirms hedera lietošanas var būt nepieciešama regulēšana.

Izmēriet atstarpi (A) starp tītavu pirksta galu un aizsargu (smailo aizsargu [B] vai īso aizsargu [C] atkarībā no hedera konfigurācijas). Salīdziniet mērījumu rezultātus ar specifikācijām, kas norādītas nākamajā tabulā.

Tabula 4.3 Klīrenss no pirksta līdz aizsargam — hederi ar atsevišķām tītavām

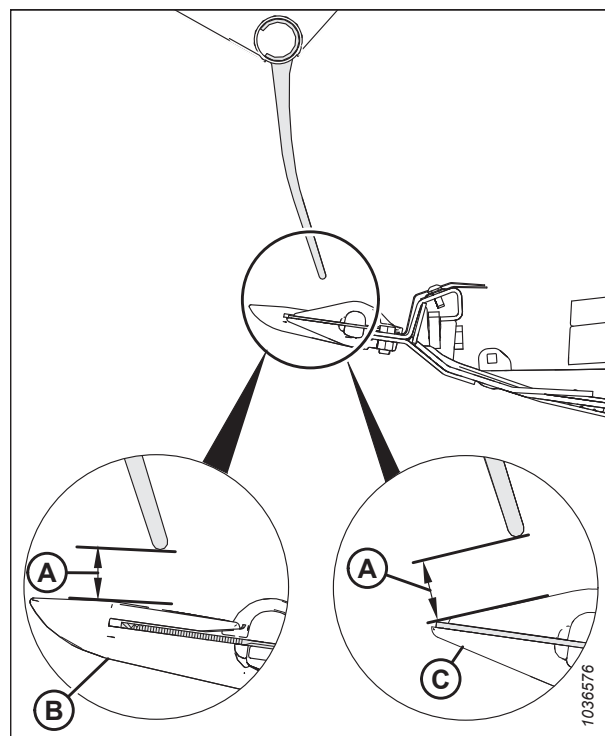
Hedera modelis	Gala paneļi	Blakus centrālajai svirai
FD225	50 mm (1,97 collas)	—

Tabula 4.4 Klīrenss no pirksta līdz aizsargam — hederi ar dubultajām tītavām

Hedera modelis	Gala paneļi	Blakus centrālajai svirai
FD230	20 mm (0,80")	50 mm (1,97 collas)
FD235	20 mm (0,80")	20 mm (0,80")
FD240		
FD241		

Tabula 4.5 Klīrenss no pirksta līdz aizsargam — hederi ar trīskāršām tītavām

Hedera modelis	Ārējā gala paneļi	Blakus centra svirām
FD240	20 mm (0,80")	20 mm (0,80")
FD241		
FD245		
FD250		



Attēls 4.274: Pirksta atstarpe

Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana

Atstarpe no tītavām līdz izkaptij ir attālums starp tītavu pirkstu galiem līdz izkaptij. Atkarībā no hedera konfigurācijas atstarpe no tītavām līdz izkaptij var atšķirties visā hedera garumā. Lai noteiktu, vai atstarpe ir pieņemama, vispirms tā ir jāizmēra.

PIEZĪME:

Šo procedūru var veikt ar tītavu atgāzuma cilindriem gan standarta, gan rapšu ražas novākšanas pozīcijā, ja vien atgāzuma cilindri procedūras laikā paliek nemainīgā pozīcijā.

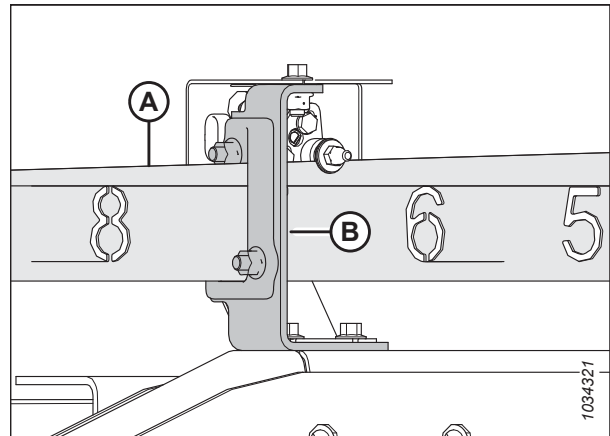
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļematies no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

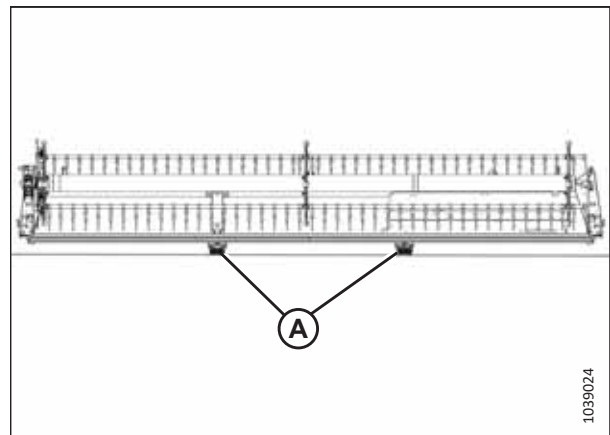
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, līdz uzrakstu **7** uz atgāzuma indikatora (A) aizsedz sensora balsts (B).



Attēls 4.275: Tītavu atgāzuma pozīcija

4. **Atsevišķo tītavu hederi.** Paceliet hederu pietiekami augstu, lai novietotu divus 254 mm (10 collas) augstus klučus (A) zem izkaptis tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.

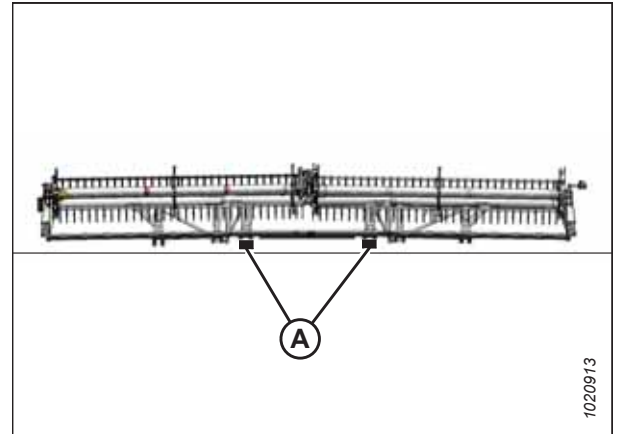


Attēls 4.276: FlexDraper® bloķēšanas vietas — atsevišķas tītavas

5. **Dubulto tītavu hederi.** Paceliet hederu pietiekami augstu, lai novietotu divus 254 mm (10 collas) augstus klučus (A) zem izkaptis tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.

PIEZĪME:

Trīskāršo tītavu hederu spārnu atbalstam nav nepieciešami kluči.



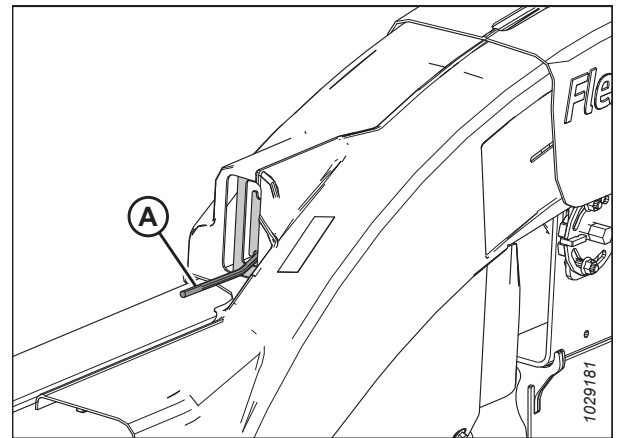
Attēls 4.277: FlexDraper® bloķēšanas vietas — dubulto tītavu hederi

6. **Atsevišķu tītavu un dubulto tītavu hederi:** pārvietojiet spārnu bloķētāju atsperu rokturus (A) leju līdz pozīcijai UNLOCK (Atbloķēt).

PIEZĪME:

Trīskāršo tītavu hederu tītavu klīrenss ir jāmēra, kad spārni ir bloķēti.

7. Nolaidiet hederu, līdz reljefa kopēšanas indikators ir 2. vai 3. pozīcijā. Atsevišķu tītavu un dubulto tītavu hederu spārniem vajadzētu atrasties pilna izvērsuma stāvoklī; trīskāršo tītavu hederu spārniem jāatrodas vienā līmenī ar centrālo platformu.



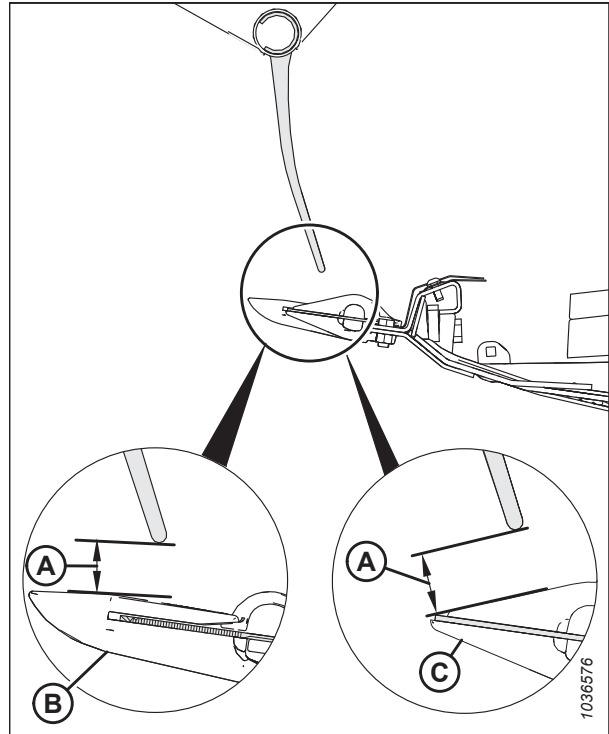
Attēls 4.278: Spārna fiksēšana pozīcijā UNLOCK

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Pagrieziet tītavas ar roku, līdz zaru caurule atrodas tieši virs izkaptis.
- Izmēriet un pierakstiet klīrensu (A) starp pirkstu galiem un vienu no aizsargiem tītavu galā — vai nu smailo aizsargu (B), vai īso aizsargu (C). Klīrensa specifikācijas skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699](#).

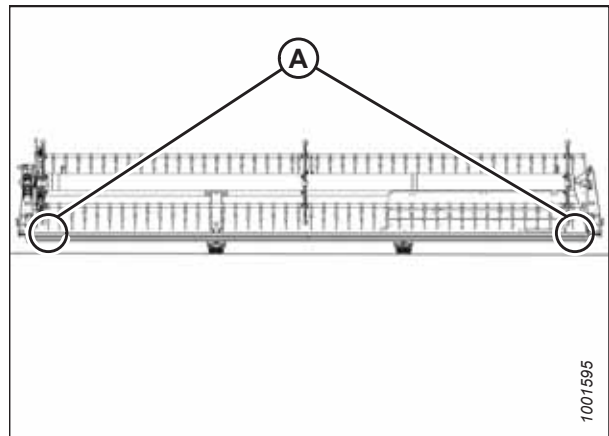
Mērījumu vietas skatiet atbilstošajā attēlā:

- Atsevišķo tītavu hederi. Attēls [4.280, lappuse 702](#)
- Dubulto tītavu hederi. Attēls [4.281, lappuse 703](#)
- Trīskāršo tītavu hederi: Attēls [4.282, lappuse 703](#)



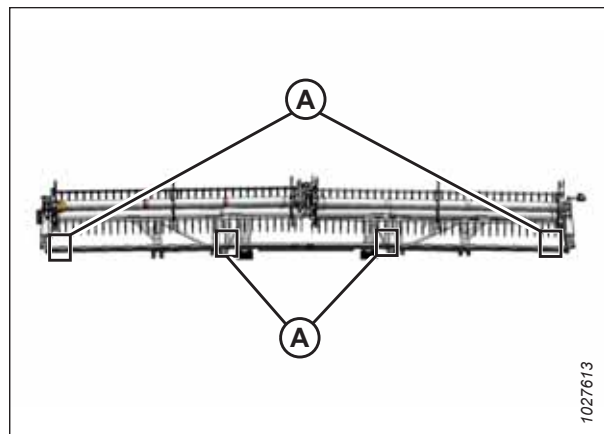
Attēls 4.279: Pirksta atstarpe

Mērījumu vietas atsevišķām tītavām (A). Tītavu ārējie gali (divas vietas).



Attēls 4.280: FlexDraper® mērījumu vietas — atsevišķas tītavas

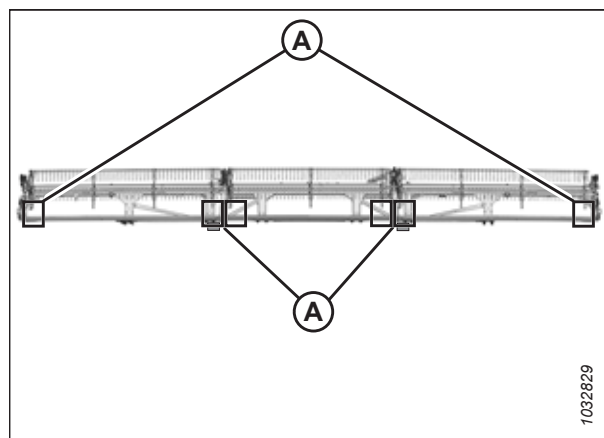
Mērījumu vietas dubultām tītavām (A). Tītavu ārējos galos un pie abiem šarnīra punktiem (četrās vietās).



Attēls 4.281: FlexDraper® mērījumu vietas — dubultas tītavas

Mērījumu vieta trīskāršām tītavām (A). Abos trīskāršo tītavu galos (sešās vietās).

10. Ja nepieciešams, noregulējiet atstarpi starp tītavām un izkapti. Norādījumus skatiet šeit: [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana, lappuse 703](#).



Attēls 4.282: FlexDraper® mērījumu vietas — trīskāršas tītavas

Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana

Ja atstarpe starp tītavu pirkstiem un izkapti nav pietiekama, tā ir jānoregulē, lai novērstu aprīkojuma bojājumus.

PIEZĪME:

Šo procedūru var veikt ar tītavu atgāzuma cilindriem gan standarta, gan rapšu ražas novākšanas pozīcijā, ja vien atgāzuma cilindri procedūras laikā paliek nemainīgā pozīcijā.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



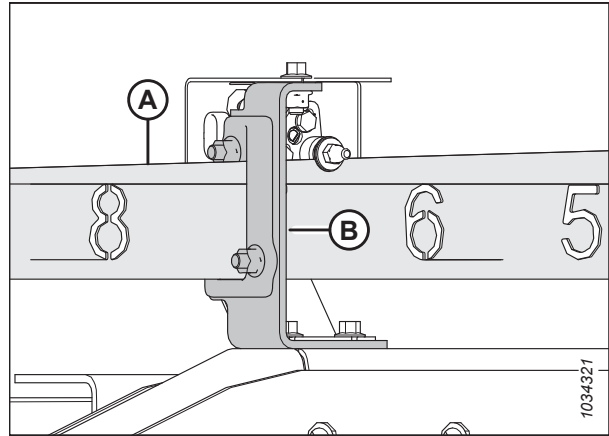
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Izmēriet atstarpi no tītavām līdz izkaptij. Norādījumus skatiet šeit: [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana, lappuse 699](#).
2. Iedarbiniet dzinēju.

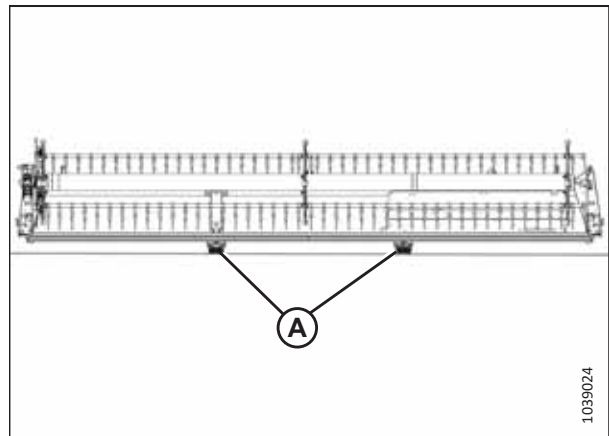
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, līdz uzrakstu **7** uz atgāzuma indikatora (A) aizsedz sensora balsts (B).



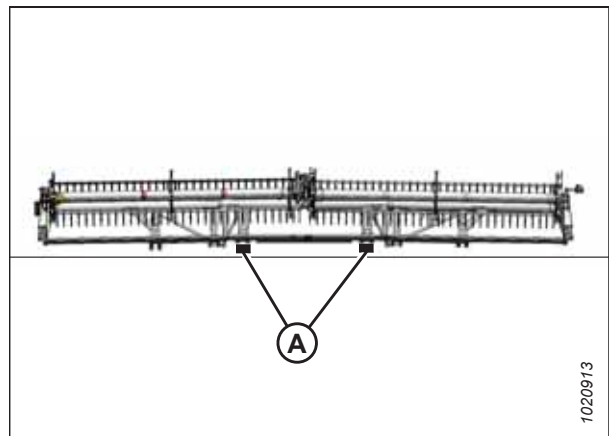
Attēls 4.283: Atgāzuma pozīcija

4. Paceliet hederu pietiekami augstu, lai novietotu divus 254 mm (10 collas) augstus klučus (A) zem izkaps tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.

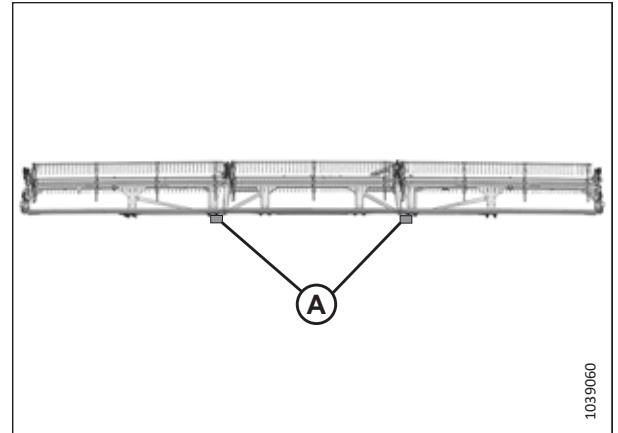


Attēls 4.284: FlexDraper® bloķēšanas vietas — atsevišķas tītavas

5. Paceliet hederu pietiekami augstu, lai novietotu divus 254 mm (10 collas) augstus klučus (A) zem izkaps tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.

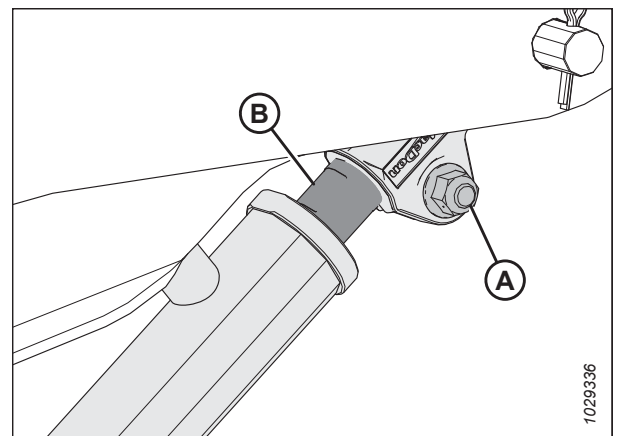


Attēls 4.285: FlexDraper® bloķēšanas vietas — dubultās tītavas



Attēls 4.286: FlexDraper® bloķēšanas vietas — trīskāršās tītavas

6. Pilnībā nolaidiet tītavas un turpiniet turēt nospiestu vadības pogu, lai fāzētu cilindrus.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Noregulējiet atstarpi tītavu ārējos galos šādi:
 - a. Atlaidiet skrūvi (A) uz ārējās sviras cilindra.
 - b. Regulējiet cilindra stieni (B), kā nepieciešams:
 - Lai palielinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, pagrieziet cilindra stieni (B) ārā no skavas.
 - Lai samazinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, iegrieziet cilindra stieni (B) skavā.
 - c. Pievelciet skrūvi (A).
9. Atkārtojiet darbību 8, lappuse 705 hedera pretējā pusē.



Attēls 4.287: Ārējās sviras cilindrs

10. Atlaidiet skrūves (A) abiem centrālās sviras cilindriem.

11. Noregulējiet atstarpi šādi:

SVARĪGI:

Noregulējiet vienādi abu cilindru stieņus.

- Lai palielinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, pagrieziet cilindra stieņus (D) ārā no skavas.
- Lai samazinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, iegrieziet cilindra stieņus (D) skavā.

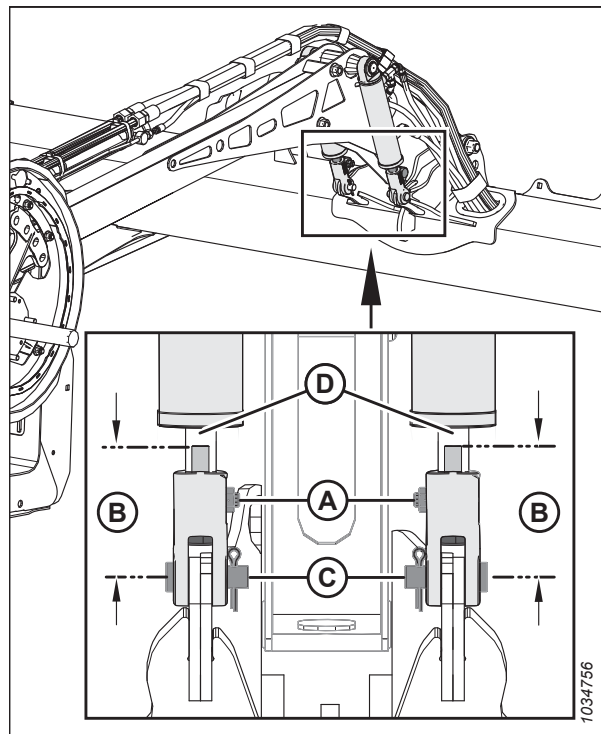
12. Pārliedzieties, vai mērījums (B) ir vienāds abiem cilindriem.

PIEZĪME:

Mērījums (B) ir no montāžas tapu (C) vidusdaļas līdz cilindra stieņu (D) ierobu augšdaļai.

13. Pārbaudiet, vai abas montāžas tapas (C) **NEVAR** pagriezt ar roku. Ja vienu no montāžas tapām var pagriezt, pēc vajadzības noregulējiet cilindra stieņus (D):

- Lai palielinātu slodzi uz cilindra stieni, pagrieziet cilindra stieni ārā no skavas.
- Lai samazinātu slodzi uz cilindra stieni, iegrieziet cilindra stieni skavā.



Attēls 4.288: Centrālās sviras cilindri

14. Pievelciet skrūves (A).

15. **Trīskāršo tītavu hederi:** Lai iestatītu atstarpi starp tītavām un izkapti otrā centrālajā tītavu svirā, atkārtojiet darbības no 10, lappuse 706 līdz 14, lappuse 706.

16. Iedarbiniet dzinēju.

17. Pilnībā paceliet tītavas.

18. Pilnībā nolaidiet tītavas un turpiniet turēt nospiestu vadības pogu, lai fāzētu cilindrus.

19. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

20. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi starp tītavām un izkapti. Ja nepieciešams, atkārtojiet regulēšanas procedūras.

21. Pārvietojiet tītavas atpakaļ, lai nodrošinātu, ka tītavu pirksti nesaskaras ar deflektora vairogiem.

22. Ja tītavu pirksti saskaras ar deflektoru vairogiem, noregulējiet tītavas uz augšu, lai saglabātu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Ja saskare saglabājas arī pēc tītavu regulēšanas, apgrieziet pirkstus pēc vajadzības.

23. Periodiski pārbaudiet, vai darbības laikā nav saskares pazīmju. Ja nepieciešams, noregulējiet atstarpi starp tītavām un izkapti.

4.13.2 Tītavu izvērsums

Tītavas jākonfigurē, lai tās izvērstos (centrā nodrošinot lielāku atstarpi nekā galos) un kompensētu tītavu izlieci.

Tītavu formas regulēšana

Tītavas jākonfigurē, lai tās izvērstos (centrā nodrošinot lielāku atstarpi nekā galos) un kompensētu tītavu izlieci.

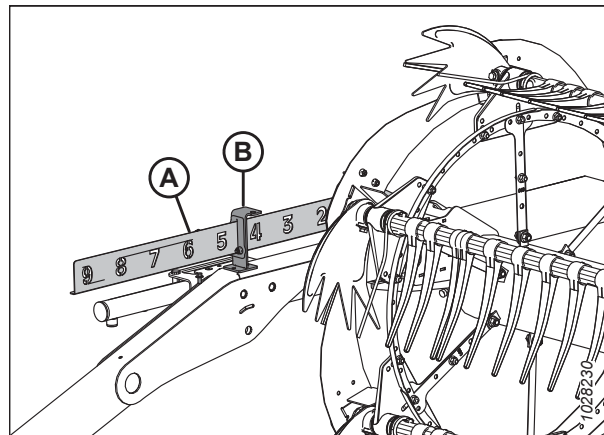
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Novietojiet tītavas virs izkopts (starp 4 un 5 uz atgāzuma indikatora [A]), lai nodrošinātu pietiekamu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Reģistrējiet mērījumus katra tītavu diska vietā katrai tītavu caurulei.

PIEZĪME:

Izmēriet izvērsuma profilu pirms tītavu demontāžas tās apkopei, lai profilu varētu saglabāt atkārtotas montāžas laikā.



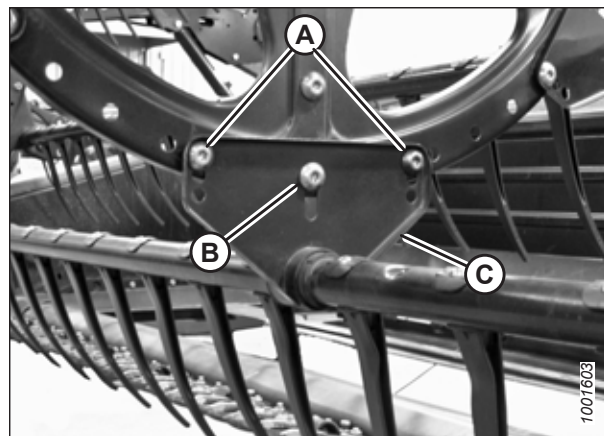
Attēls 4.289: Atgāzuma pozīcijas indikators

4. Sāciet ar tītavu disku, kas atrodas vistuvāk hедера centram, un virzieties uz āru, proti, virzienā uz galiem, noregulējot hедера profilu, kā norādīts tālāk.
 - a. Noņemiet skrūves (A).
 - b. Atskrūvējiet skrūvi (B) un noregulējiet sviru (C), līdz tiek sasniegts vēlamais mērījuma rezultāts starp tītavu cauruli un izkapti.

PIEZĪME:

Ļaujiet tītavu caurulēm dabiski izliekties un attiecīgi izvietojiet detaļas.

- c. No jauna ievietojiet bulskrūves (A) salāgotajās atverēs un pievelciet tās.



Attēls 4.290: Centrālais tītavu disks

4.13.3 Tītavu centrēšana

Tītavām jābūt iecentrētām uz hедера, lai izvairītos no saskares ar gala paneliem.

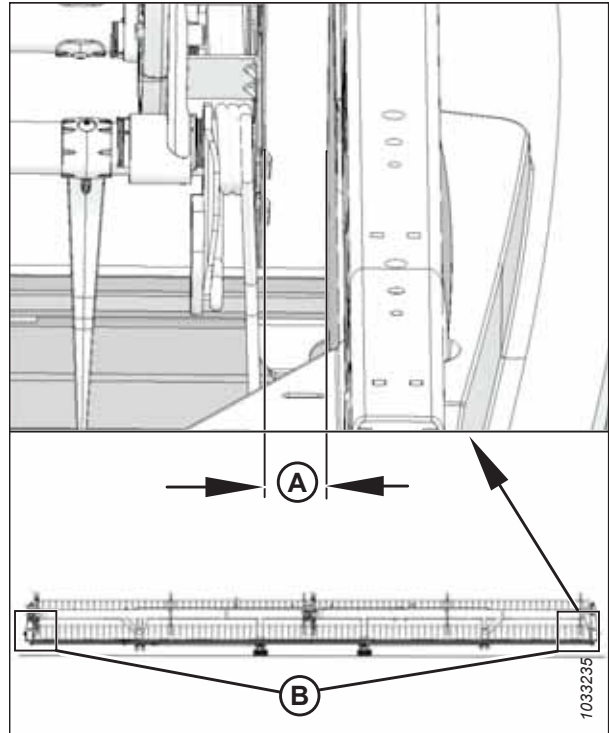
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

⚠ BĪSTAMI

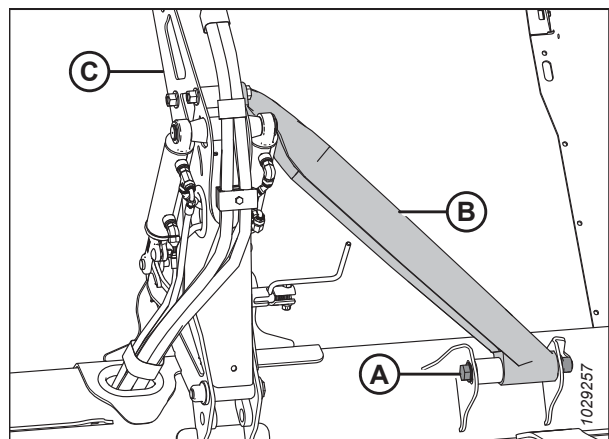
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Izmēriet atstarpi (A) vietās (B) starp tītavu zaru cauruli un gala loksni abos hедера galos. Ja tītavas ir iecentrētas, atstarpēm jābūt vienādām.



Attēls 4.291: Atstarpe starp tītavām un gala loksni

6. Palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) uz stiprinājuma (B) centrālā balsta svirā.
7. Virziet tītavu balsta sviras (C) priekšējo galu sāniski tik tālu, cik nepieciešams, lai centrētu tītavas.
8. Pievelciet bultskrūvi (A) ar griezes momentu līdz 457 Nm (337 lbf ft).



Attēls 4.292: Centrālā balsta svira

4.13.4 Tītavu pirksti

Ja tītavu pirksts ir bojāts vai nolietojies, tas ir jānoņem, lai to nomainītu. Tītavu pirksti ir no tērauda vai plastmasas.

SVARĪGI:

Uzturiet tītavu pirkstus labā stāvoklī un iztaisnojiet vai nomainiet tos pēc vajadzības.

Tītavu tērauda pirkstu noņemšana

Bojātie tērauda pirksti būs jānogriež no tītavu zaru caurules.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

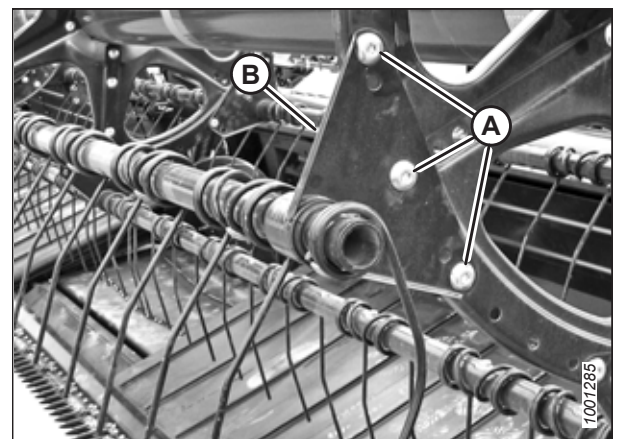
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
6. Noņemiet zaru caurules bukses no attiecīgās zaru caurules pie centrālā un kreisā tītavu diska. Norādījumus skatiet *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 712*.
7. Piestipriniet zaru caurules sviras (B) pie tītavu diska sākotnējās piestiprināšanas vietās (A).
8. Nogrieziet bojāto pirkstu, lai to varētu noņemt no zaru caurules.
9. Noņemiet bulskrūves no pirkstiem, kas atradās blakus sākotnējam pirkstam, un pārbīdīet pirkstus, lai nomainītu nogriezto pirkstu. Ja nepieciešams, noņemiet zaru caurules sviras [B] no zaru caurulēm.



Attēls 4.293: Zaru caurules svira

Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana

Kad vecais tērauda pirksts ir noņemts, uz zaru caurules var uzbīdīt jaunu pirkstu.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā tiek pieņemts, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet šeit: *Tītavu tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 709.*

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

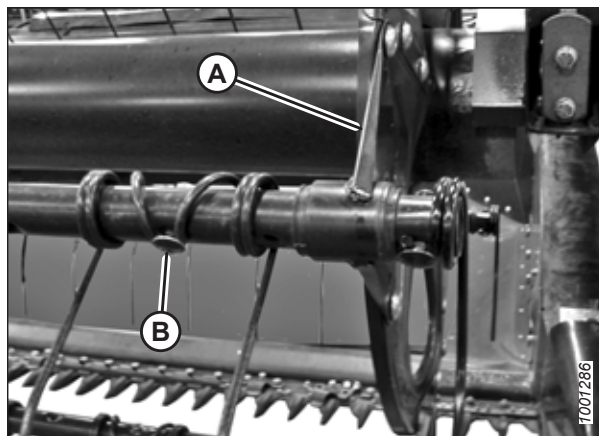
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

1. Uzslidiniet jauno pirkstu un zaru caurules sviru (A) uz caurules gala.
2. Uzstādiet zaru caurules bukses. Norādījumus skatiet *Bukšu uzstādīšana uz tītavām, lappuse 715.*
3. Ar skrūvēm un uzgriežņiem (B) piestipriniet pirkstus pie zaru caurules.



Attēls 4.294: Zaru caurule

Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana

Plastmasas tītavu pirksti zaru caurulei ir piestiprināti ar vienu Torx® bultskrūvi.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

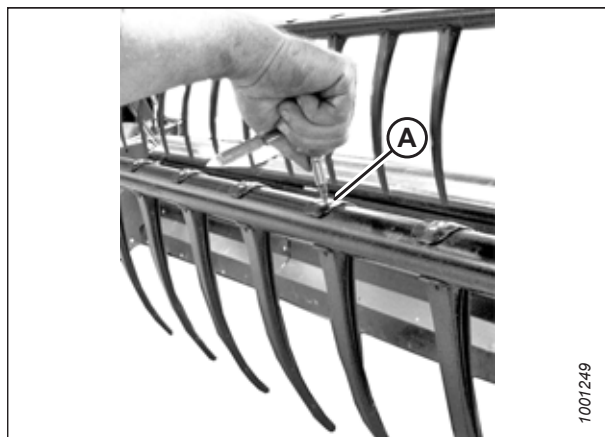
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

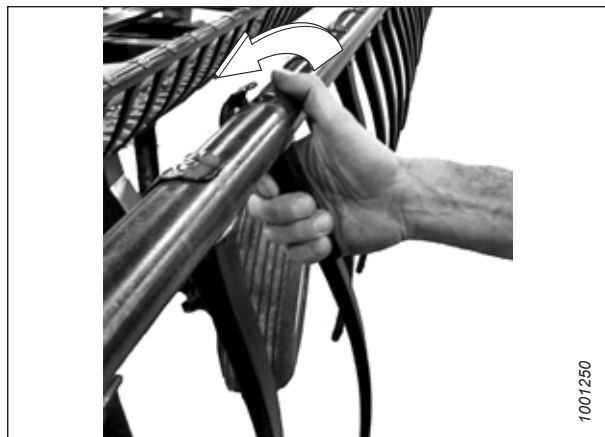
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39*.
6. Ar Torx Plus® 27 IP ārējo galatslēgu noņemiet skrūvi (A).



Attēls 4.295: Plastmasas pirksta noņemšana

7. Spiediet pirksta augšdaļā esošo skavu atpakaļ tītavu caurules virzienā, kā parādīts, un noņemiet pirkstu no caurules.



Attēls 4.296: Plastmasas pirksta noņemšana

Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana

Kad vecais plastmasas tītavu pirksts ir noņemts, var uzstādīt jaunu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā tiek pieņemts, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Informāciju par pirkstu noņemšanu skatiet šeit: *Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 710*.

1. Novietojiet jauno pirkstu zaru caurules aizmugurē. Ielieciet pirksta apakšā esošo uzgali zaru caurules apakšējā atverē.
2. Paceliet augšējo atloku un grieziet pirkstu, kā parādīts attēlā, līdz pirksta augšdaļā esošais uzgalis saslēdzas ar zaru caurules augšējo atveri.

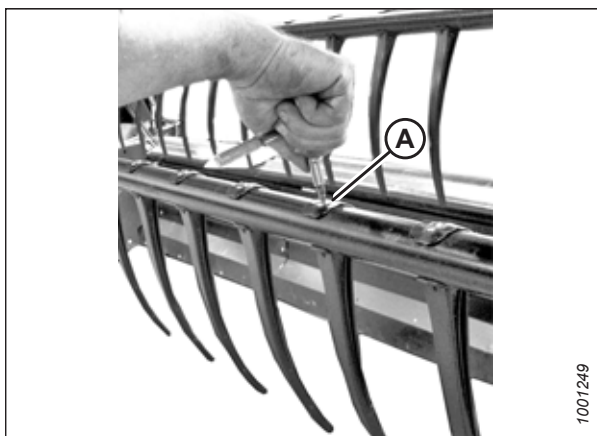


Attēls 4.297: Plastmasas pirksta uzstādīšana

3. Ievietojiet skrūvi (A), izmantojot Torx Plus® 27 IP ārējo galatslēgu un pievelciet ar griezes momentu līdz 8,5–9,0 Nm (6,3–6,6 lbf·ft [75–80 lbf·in]).

SVARĪGI:

NEPIELIECIET spēku pirkstam pirms stiprinājuma skrūves pievilkšanas. Pieliekot spēku, kad netiek pievilkta stiprinājuma skrūve, pirksts tiks salauzts vai nobīdīsies atrašanās vietas tapas.



Attēls 4.298: Plastmasas pirksta uzstādīšana

4.13.5 Zaru caurules bukses

Tītavu zaru caurule atrodas zaru caurules ieliktnī, kas piestiprināts tītavu diskam. Ja zaru caurules ieliktnis ir bojāts vai nolietojies, tas ir jāmaina.

Bukšu noņemšana no tītavām

Lai varētu noņemt ieliktna puses, jāatbloķē ieliktna skavas, kas nostiprina zaru cauruli pie ieliktna.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 39.*

PIEZĪME:

Ja ir jāmaina tikai izciļņa gala bukse, pārejiet pie darbības *11, lappuse 714.*

Centrālā diska un aizmugures gala bukses

6. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

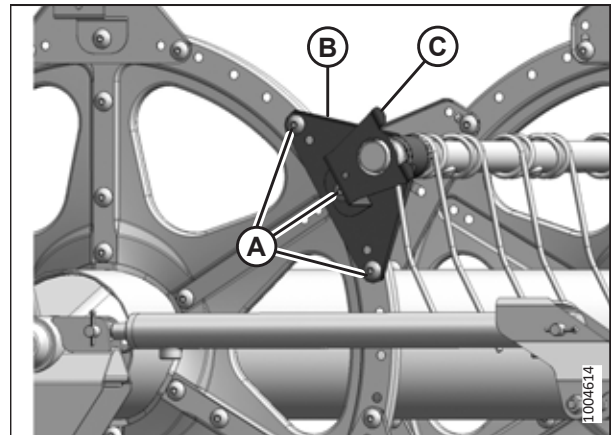
PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

7. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviru (B) nostiprina pie diska.

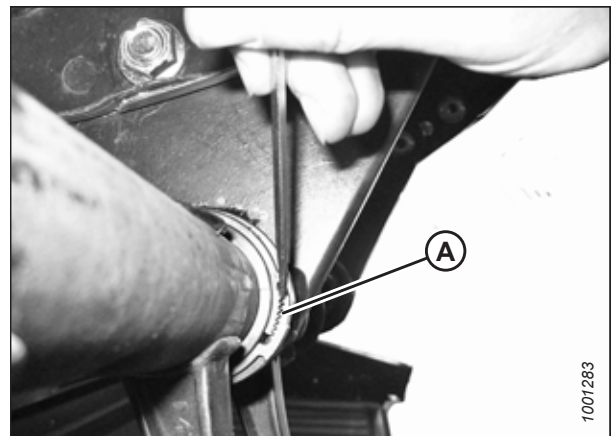
SVARĪGI:

Atcerieties sviras un diska atveru vietas un pārļiecinieties, ka skrūves (A) tiek atkārtoti uzstādītas sākotnējās vietās.



Attēls 4.299: Aizmugures gals

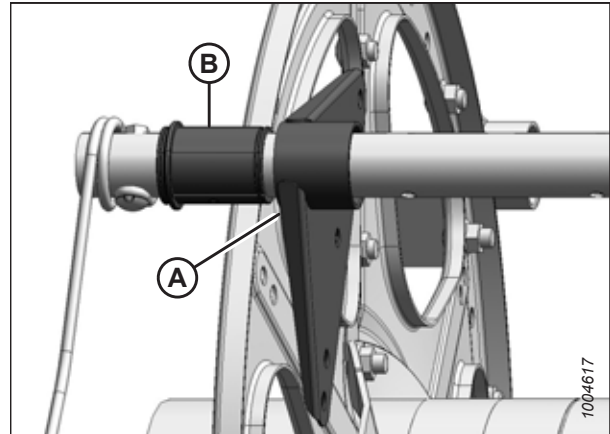
8. Atbrīvojiet bukšu skavas (A), izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus. Novelciet skavu no zaru caurules.



Attēls 4.300: Bukses skava

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Grieziet zaru caurules sviru (A), līdz tā vairs nav uz diska, un bīdiet sviru uz iekšpusi un virzienā nost no bukses (B).
10. Noņemiet bukšu puses (B). Ja nepieciešams, noņemiet nākamo pirkstu, lai svira varētu noslīdēt no bukses. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk aprakstītās procedūras.
 - *Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 710*
 - *Tītavu tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 709*



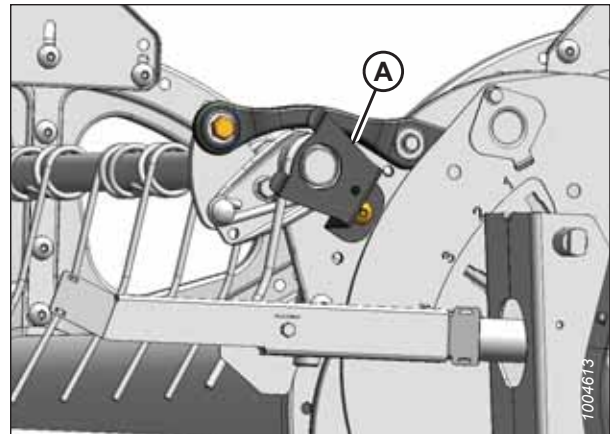
Attēls 4.301: Bukses

Izciļņa gala bukses

11. Noņemiet gala vairogus un gala vairoga balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā uz izciļņa gala.

PIEZĪME:

Lai noņemtu izciļņa gala bukses, zaru caurule jāvirza diska svirām tā, lai būtu redzama buksē.



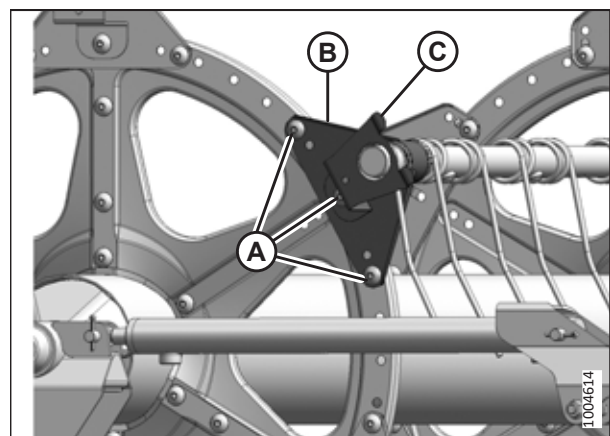
Attēls 4.302: Izciļņa gals

12. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

13. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviras (B) nostiprina pie aizmugures un centrālajiem diskam.



Attēls 4.303: Aizmugures gals

Bukšu uzstādīšana uz tītavām

Kad vecās zaru caurules ieliktna puses ir noņemtas, var uzstādīt jaunas.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka soli *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 712* paredzētas darbības ir pabeigtas.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

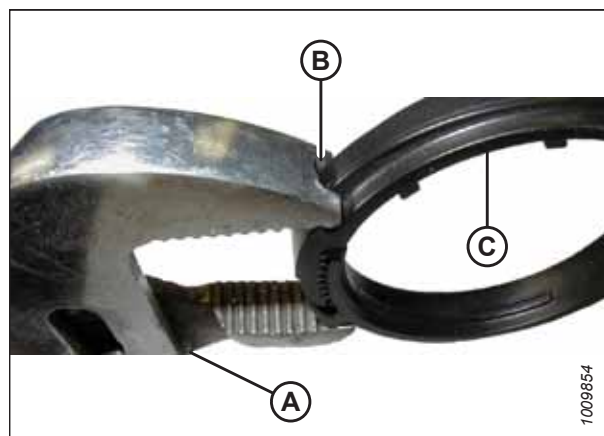
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

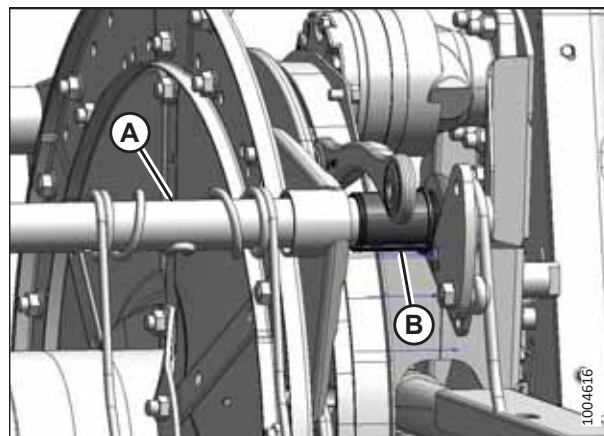
1. Izmantojiet modificētas kanāla bloķēšanas kņables (A), lai uzstādītu bukšu skavas (C). Nostipriniet kņables skrūvspīlēs un katras sviras galā izveidojiet iegriezumu (B), lai uzliktu skavu, kā parādīts attēlā.



Attēls 4.304: Modificētas kanāla bloķēšanas kņables

Izciļņa gala bukses

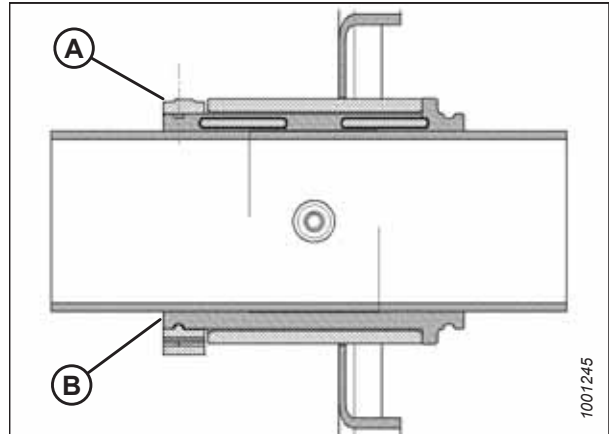
2. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
3. Bīdiet zaru cauruli (A) uz tītavu aizmugurējo galu, lai zaru caurules svirā ievietotu buksi (B). Ja zaru cauruļu balsti ir uzstādīti, pārliecinieties, vai šajās vietās bukses ieslīd balstā.
4. Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos pirkstus. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk aprakstītās procedūras.
 - *Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 711*
 - *Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 710*



Attēls 4.305: Izciļņa gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Uzstādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
6. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

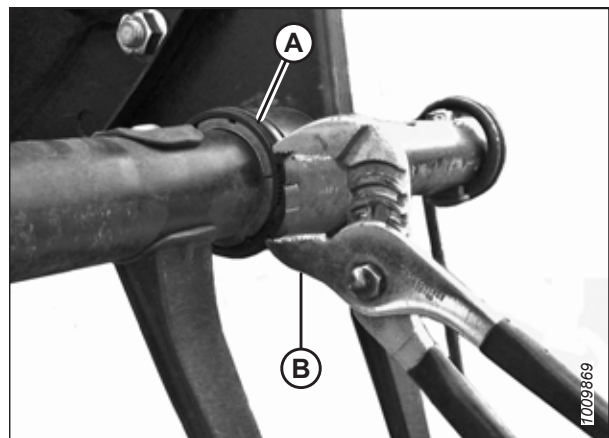


Attēls 4.306: Bukses

7. Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas kņabes (B), līdz pirksta spiediens **NEVAR** izkustināt skavu.

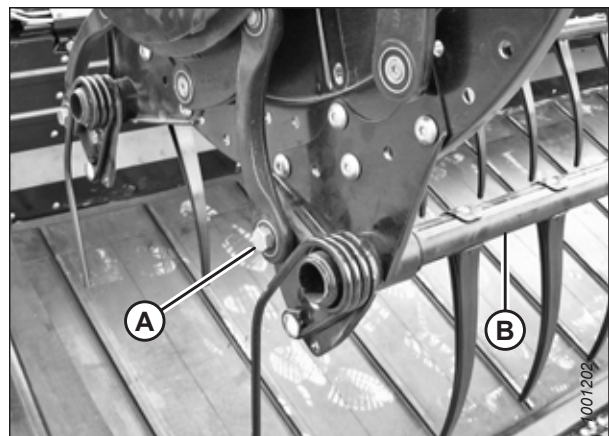
SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.



Attēls 4.307: Skavas uzstādīšana

8. Salāgojiet zaru cauruli (B) ar izciļņa sviru un ieskrūvējiet skrūvi (A). Pievelciet skrūvi līdz 165 Nm (120 lbf-ft).

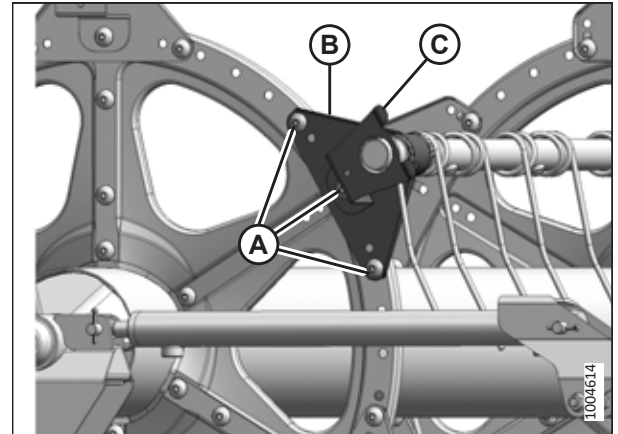


Attēls 4.308: Izciļņa gals

9. Uzstādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
10. Uzstādiet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā. Nostipriniet balstu ar bultskrūvēm (A).

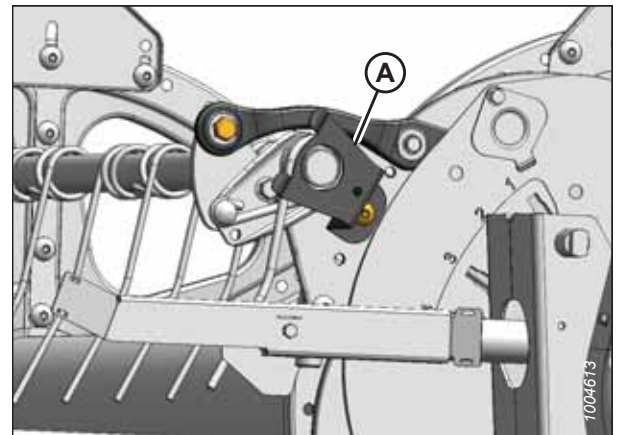
PIEZĪME:

Centrālajiem diskkiem nav gala vairogu.



Attēls 4.309: Aizmugures gals

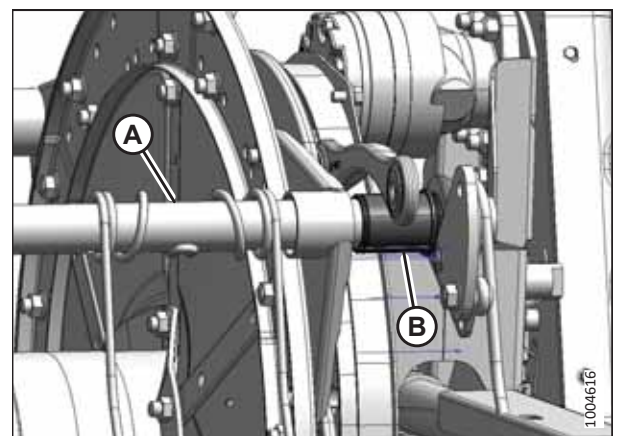
11. Uzstādiet gala vairogu balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā tītavu izciļņa galā.
12. Uzstādiet tītavu gala aizsargus. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.6 Tītavu gala vairogi, lappuse 718](#).



Attēls 4.310: Izciļņa gals

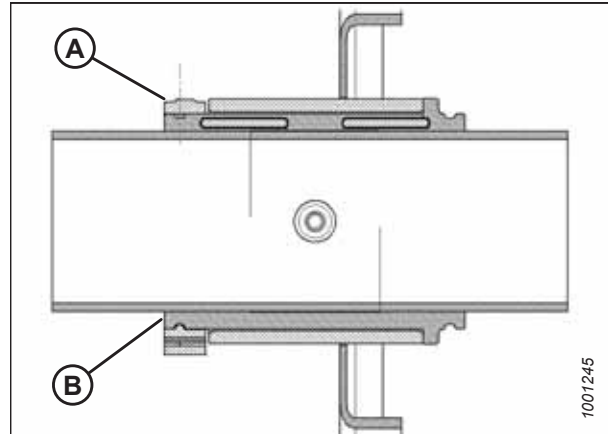
Centrālā diska un aizmugures gala bukses

13. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
14. Bīdiet zaru cauruli (A) uz bukses (B). Novietojiet zaru cauruli pret disku tā sākotnējā vietā.
15. Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos pirkstus. Norādījumus skatiet šeit:
 - [Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 711](#)
 - [Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 710](#)



Attēls 4.311: Izciļņa gals

16. Uztādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
17. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

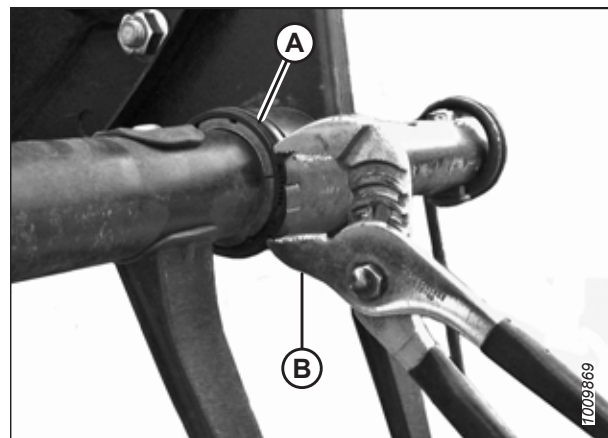


Attēls 4.312: Bukses

18. Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas kņabīles (B), līdz pirksta spiediens **NEVAR** izkustināt skavu.

SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.

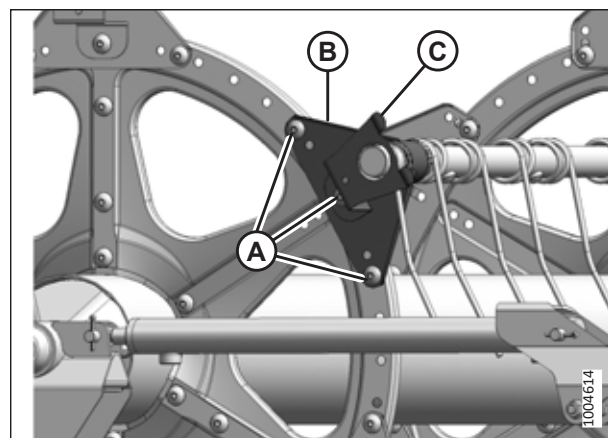


Attēls 4.313: Skavas uzstādīšana

19. Uztādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
20. Uztādiet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā. Nostipriniet balstu ar bulskrūvēm (A).

PIEZĪME:

Centrālajiem diskam nav gala vairogu.

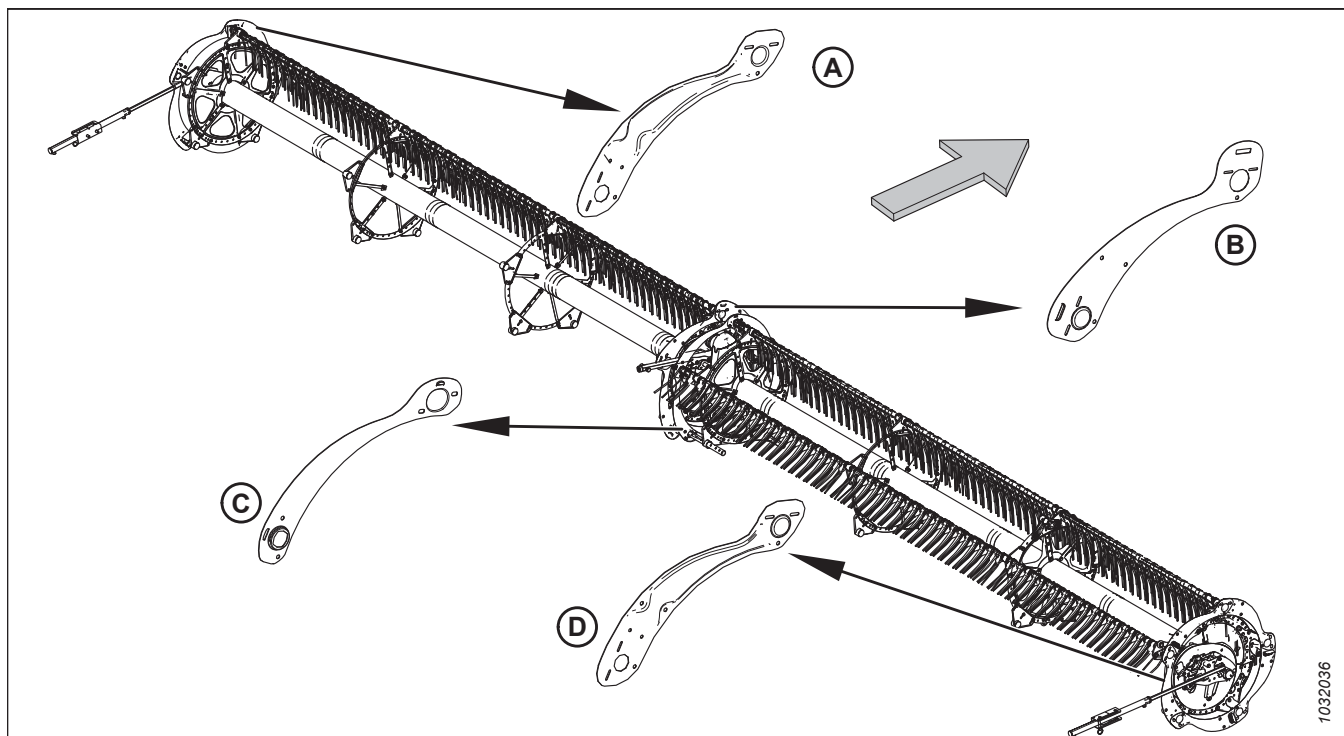


Attēls 4.314: Aizmugures gals

4.13.6 Tītavu gala vairogi

Tītavu gala vairogiem un balstiem nav nepieciešama regulāra apkope, taču tie periodiski jāpārbauda, lai noteiktu, vai tie nav bojāti vai vaļīgi un vai netrūkst stiprinājumu. Nedaudz saspiestus vai deformētus gala vairogu un balstu var salabot, taču stipri bojātas sastāvdaļas ir jānomaina.

Ir pieejami četru veidu tītavu gala vairogi. Pārlicinieties, vai pareizais tītavu gala vairogs tiek uzstādīts vajadzīgajā vietā, kā parādīts attēlā [4.315 Tītavu gala vairogi, lappuse 719](#).



Attēls 4.315: Tītavu gala vairogi

A — aizmugurējais gals, ārpusē (MD #311695)
C — aizmugurējais gals, iekšpusē (MD #311795)

B — izciļņa gals, iekšpusē (MD #273823)
D — izciļņa gals, ārpusē (MD #311694)

PIEZĪME:

Bultiņa attēlā norāda uz mašīnas priekšpusi.

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala

Tītavu galu vairogu nomaiņas procedūra attiecas uz iekšējo izciļņa galu, izņemot gadījumus, kad norādīts citādi.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Šīs procedūras attēlos bultiņas norāda uz hедера priekšpusi.

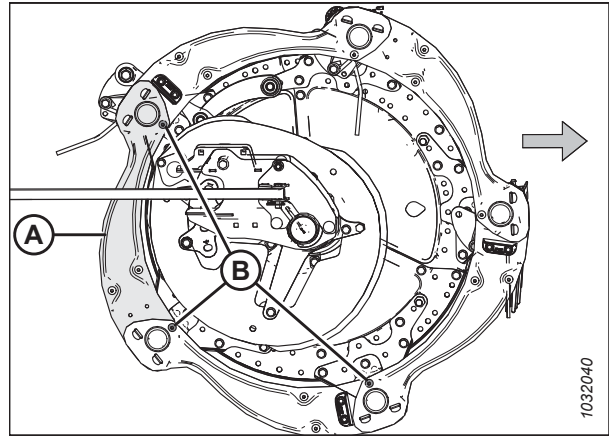
PIEZĪME:

Saglabājiet visas noņemtās daļas, ja vien nav norādīts citādi.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederu un tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

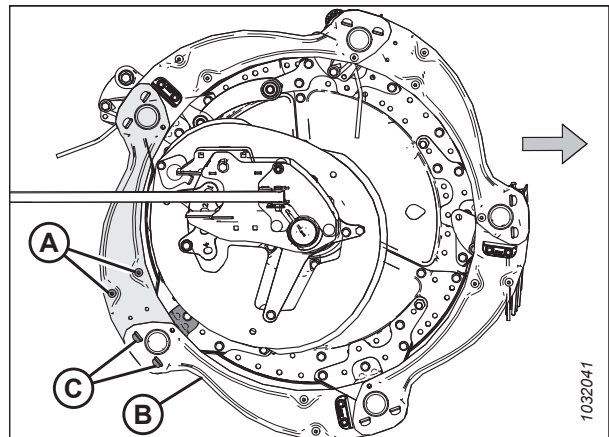
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
5. Noņemiet trīs skrūves (B).



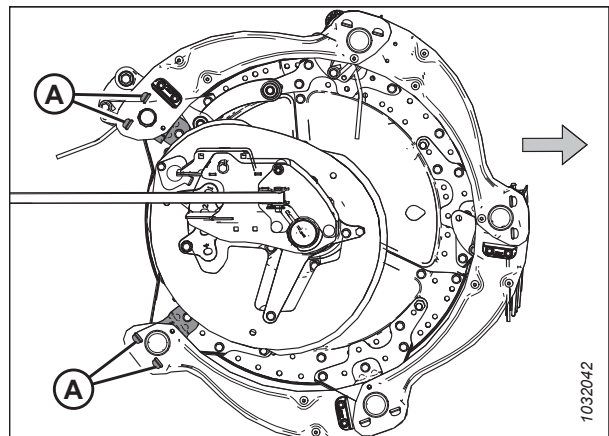
Attēls 4.316: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

6. Noņemiet divas skrūves un uzgriežņus (A). Noņemiet ārējo izciļņa deflektoru.
7. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



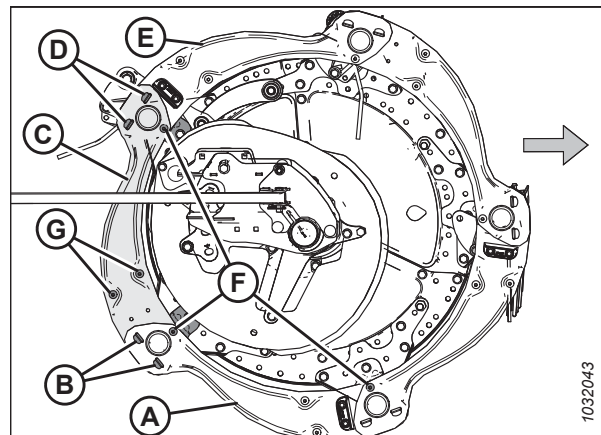
Attēls 4.317: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

8. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 4.318: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais izciļņa gals

9. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
10. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem vecā tītavu gala vairoga (A).
11. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs vecā tītavu gala vairoga (E).
12. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (F).
13. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), ārējo izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, veicot darbību [6, lappuse 720](#)) uz jaunā tītavu gala vairoga.
14. Pievelciet visas uzstādītās detaļas.



Attēls 4.319: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala

Tītavu galu vairogu nomaiņas procedūra attiecas uz iekšējo izciļņa galu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Gala vairogi atšķiras iekšējam un ārējam izciļņa galam. Informāciju skatiet attēlā [4.315, lappuse 719](#).

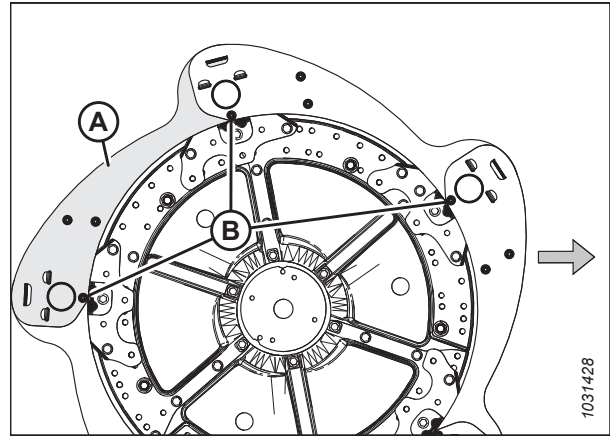
PIEZĪME:

Bultiņas nākamajos attēlos norāda uz iekārtas priekšpusi.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

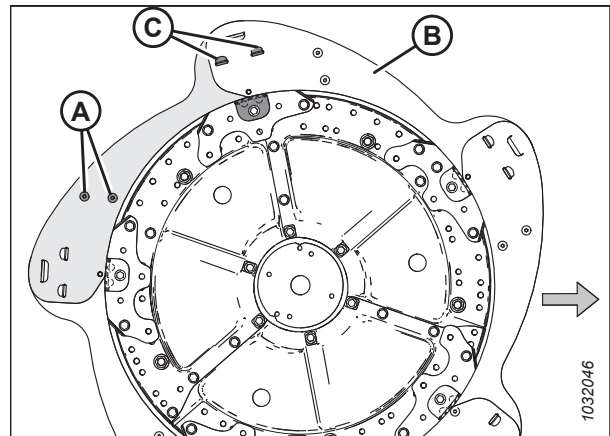
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
6. Noņemiet trīs skrūves (B).



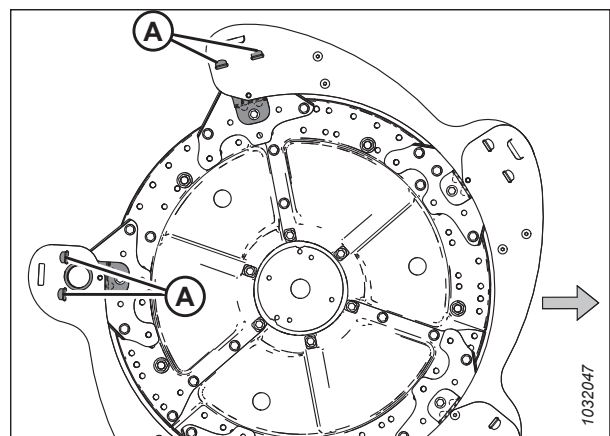
Attēls 4.320: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

7. Noņemiet un saglabāiet divas skrūves (A), izciļņa deflektoru un uzgriežņus no tītavu gala vairoga.
8. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



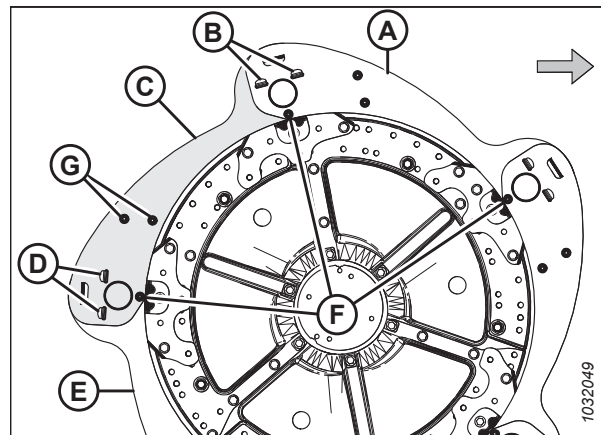
Attēls 4.321: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

9. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 4.322: Tītavu gala vairogs noņemts — iekšējais izciļņa gals

10. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
11. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem vecā tītavu gala vairoga (A).
12. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs vecā tītavu gala vairoga (E).
13. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (F).
14. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, veicot darbību 7, *lappuse 722*) uz jaunā tītavu gala vairoga.
15. Pievelciet visas uzstādītās detaļas.



Attēls 4.323: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala

Ja tītavu gala vairogs ir bojāts, tas ir jāmaina.



BĪSTAMI

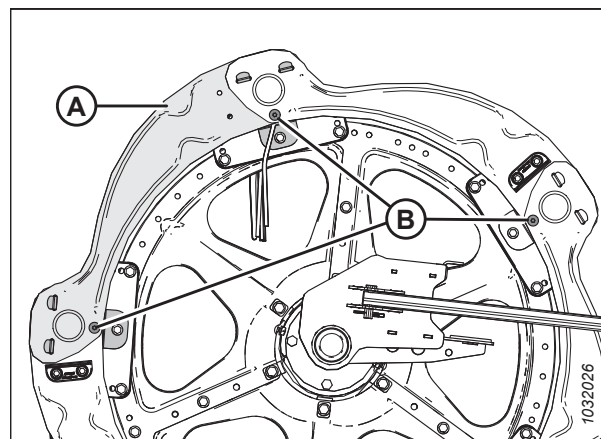
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

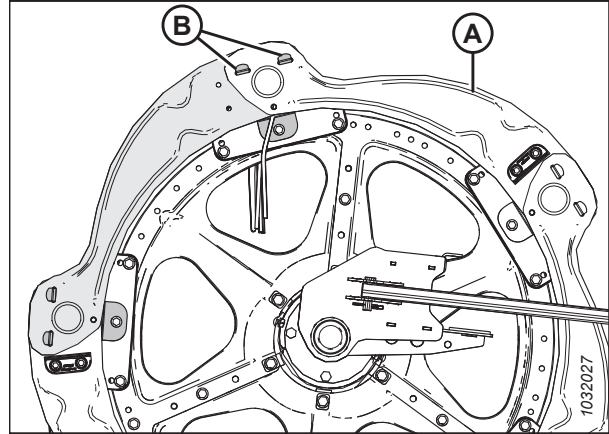
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
6. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 4.324: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

7. Noceliet tītavu gala vairoga (A) galu no balsta (B).

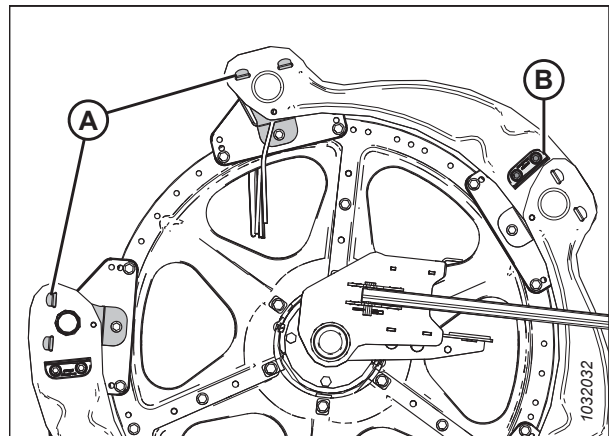


Attēls 4.325: Tītavu gala vairogi — ārējais
aizmugurējais gals

8. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).
9. Noņemiet tītavu lāpstiņu, ja tāda uzstādīta uz tītavu gala vairoga.

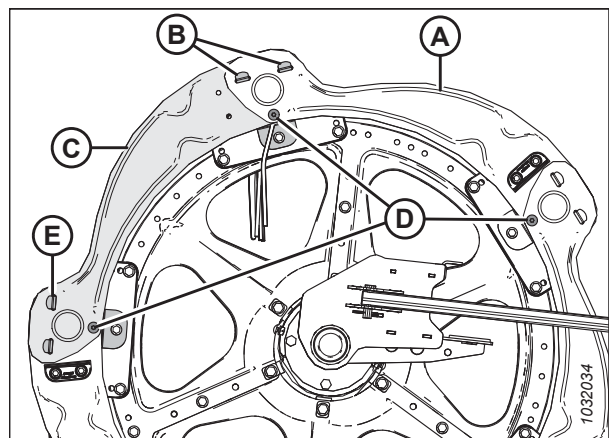
PIEZĪME:

Tītavu gala lāpstiņas (B) uz tītavu gala vairogiem tiek uzstādītas pārmaiņus.



Attēls 4.326: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais
aizmugurējais gals

10. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
11. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem vecā tītavu gala vairoga (A).
12. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (E) virs vecā tītavu gala vairoga.
13. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (D).
14. Uzstādiet lāpstiņu (ja noņemta darbībā [9, lappuse 724](#)) uz jaunā tītavu gala vairoga (ja iepriekš ir uzstādīts).
15. Pievelciet visas uzstādītās detaļas.



Attēls 4.327: Tītavu gala vairogi — ārējais
aizmugurējais gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā aizmugurējā gala

Ja tītavu gala aizsargi ir bojāti, tie ir jānomaina.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

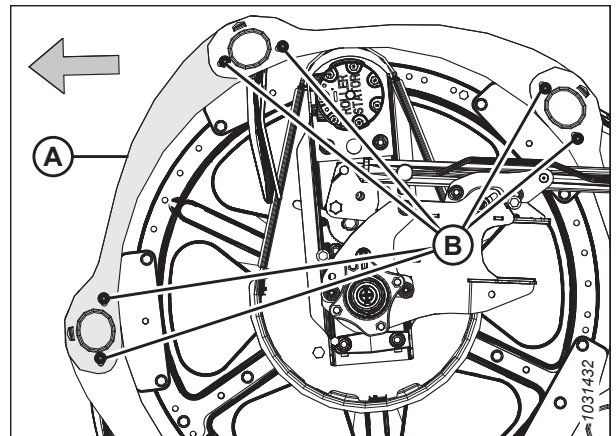
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Saglabājiet visas noņemtās daļas, ja vien nav norādīts citādi.

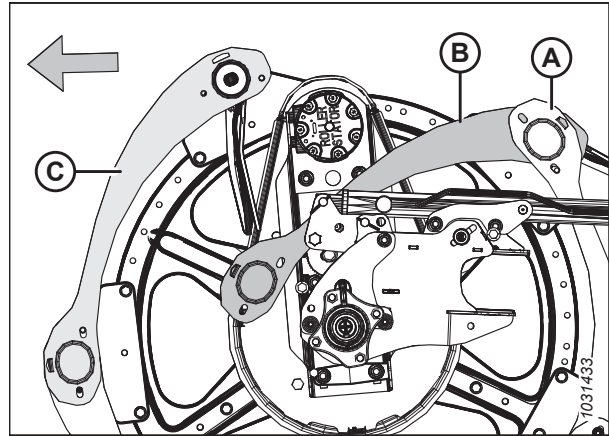
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
6. Noņemiet sešas M10 skrūves un uzgriežņus (B).



Attēls 4.328: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

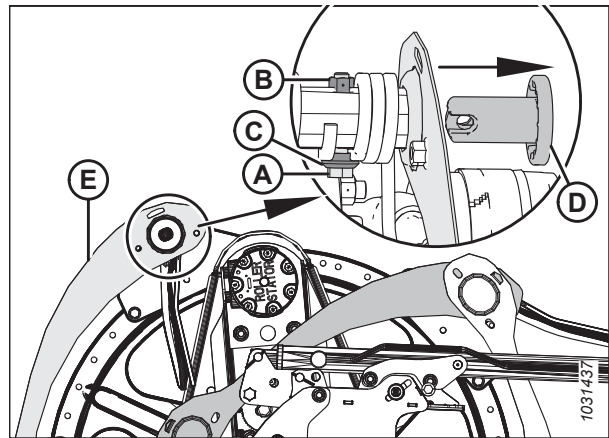
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Paceliet otru gala vairogu (A), lai atvienotu stiprinājumu no gala vairoga (B).
8. Paceliet tītavu gala vairoga (B) galu no gala vairoga (C) un pagrieziet gala vairogu (B) uz leju.



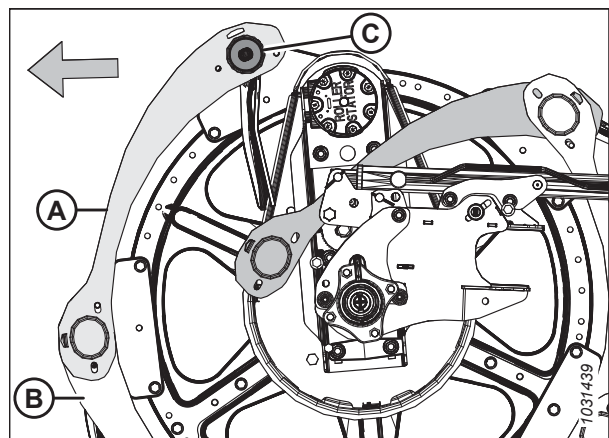
Attēls 4.329: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

9. Noņemiet M10 bultskrūvi (A), uzgriezni (B) un gala stiprinājuma pirkstu (C) no zaru caurules, kas nostiprina buksi un aizmugurējā gala pirkstu.
10. Noņemiet gala vairoga buksi (D).
11. Noņemiet un likvidējiet bojāto tītavu gala vairogu (E).



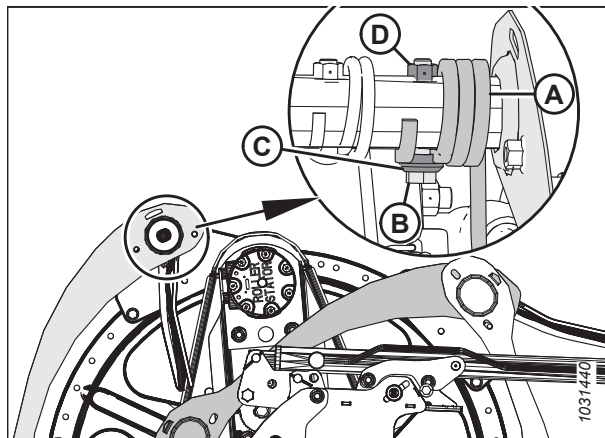
Attēls 4.330: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

12. Novietojiet jaunu tītavu gala vairogu (A), kā parādīts attēlā. Ievietojiet gala vairoga izcilni blakusesošajā gala vairogā (B).
13. Uzlieciet jaunā gala vairoga (A) pretējo galu uz zaru caurules. Nostipriniet gala vairogu ar buksi (C).



Attēls 4.331: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

14. Novietojiet aizmugurējā gala pirkstu (A), kā parādīts.
15. Nostipriniet aizmugurējā gala pirkstu (A) un buksi (uzstādīti, veicot darbību 13, lappuse 726) ar M10 bultskrūvi (B), gala pirksta stiprinājumu (C) un uzgriezni (D).

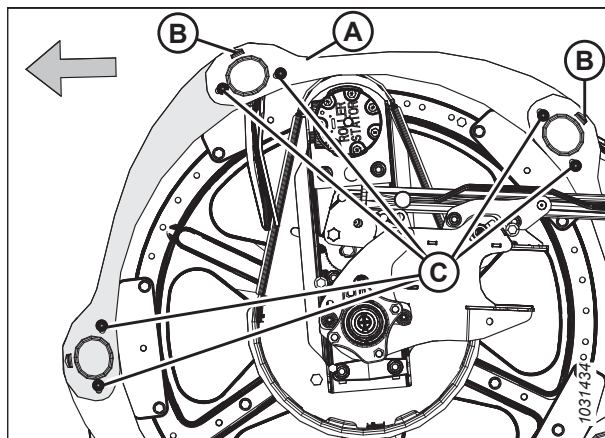


Attēls 4.332: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

16. Pagrieziet tītavu gala vairogu (A) uz augšu. Abos galos aktivizējiet izciļņus (B).
17. Nostipriniet tītavu gala vairogus ar sešām M10 skrūvēm un uzgriežņiem (C).
18. Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 35 Nm (26 lbf-ft).

SVARĪGI:

NEPIEVELCIET uzgriežņus pārāk stingri.



Attēls 4.333: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa

Ja tītavu gala aizsarga balsti ir bojāti, tie ir jānomaina.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

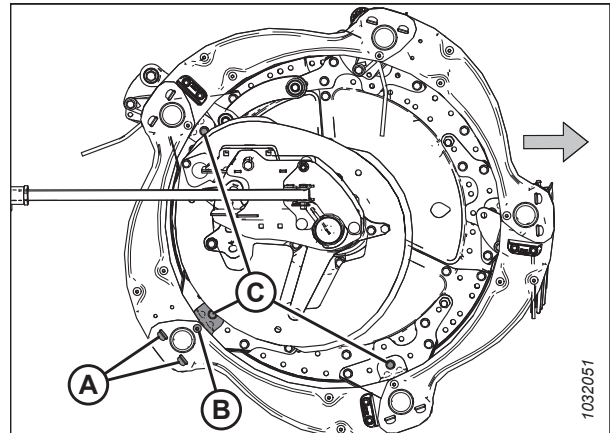
PIEZĪME:

Visos attēlos ir parādīts ārējais izciļņa gals.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.

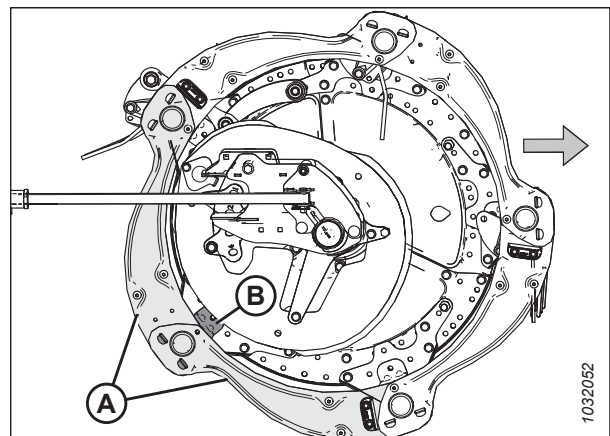
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairoga balstam, kas jānomaina.
6. Izņemiet bultskrūvi (B), kas nostiprina tītavu gala vairogus pie balsta (A).
7. Noņemiet skrūves (C) no balsta (A) un diviem blakus esošajiem balstiem.



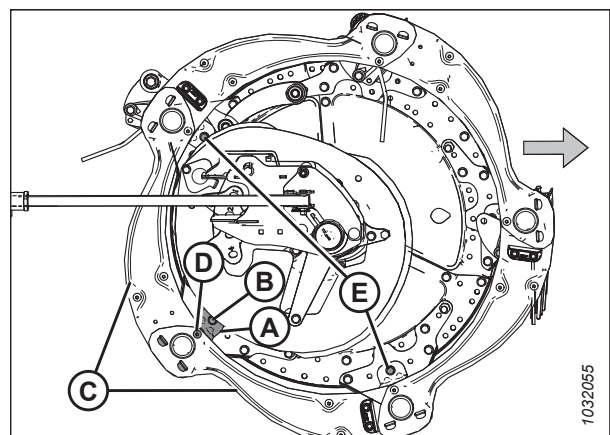
Attēls 4.334: Tītavu gala vairoga balsti

8. Virziet tītavu gala vairogus (A) un balstu (B) projām no zaru caurules. Noņemiet balstu no gala vairogiem.
9. Ievietojiet jaunā balsta (B) stiprinājuma izciļņus tītavu gala vairogu (A) ligzdās. Pārliecinieties, vai izciļņi fiksē abus tītavu gala vairogus.



Attēls 4.335: Tītavu gala vairoga balsti

10. Piestipriniet balstu (A) pie diska sektora ar bultskrūvi un uzgriezni (B). Vēl **NEPIEVELCIET** detaļas.
11. Nostipriniet tītavu gala vairogus (C) pie balsta (A) ar bultskrūvi un uzgriezni (D). Vēl **NEPIEVELCIET** detaļas.
12. Uzlieciet atpakaļ pārējos balstus ar bultskrūvēm un uzgriežņiem (E).
13. Pārliecinieties, vai starp zaru cauruli un tītavu gala vairoga balstu ir pietiekama atstarpe.
14. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf·ft [239 lbf·in]).



Attēls 4.336: Tītavu gala vairoga balsti

4.14 Tītavu piedziņa

Hidrauliski darbināmais tītavu motors darbina ķēdi, kas piestiprināta centrālajai svirai starp tītavām dubulto tītavu hederā, kreisai centrālajai svirai trīskāršo tītavu hederā.

4.14.1 Tītavu piedziņas ķēde

Tītavu piedziņas ķēde pārvada jaudu no hidrauliski darbināmā tītavu motora uz ķēdesratiem, kas griež tītavas.

Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana

Tītavu piedziņas ķēdes spriegojumu var atlaist, lai piekļūtu piedziņas komponentiem.



BĪSTAMI

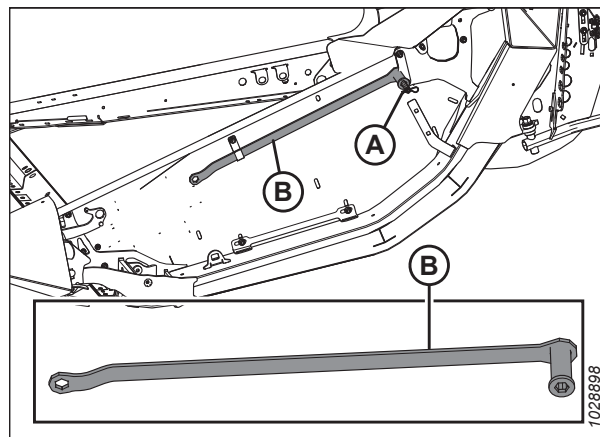
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49*.
6. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.
7. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
8. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

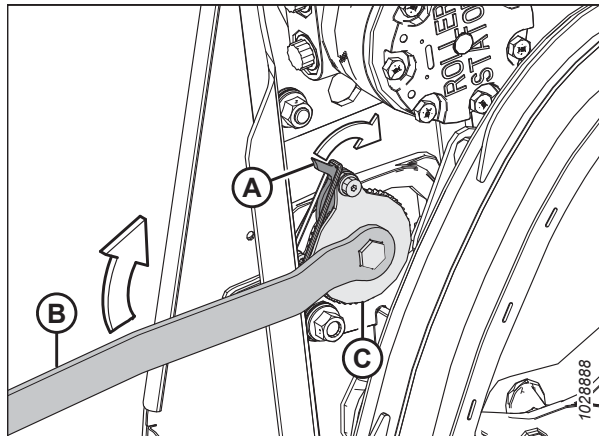


Attēls 4.337: Universālā darbarīka uzglabāšanas vieta

SVARĪGI:

NEATLAIDIET motora stiprinājumu — tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes spriegojumu noregulējiet, neatlaižot piedziņas stiprinājuma skrūves.

9. Ar īkšķi nospiediet spriegošanas fiksatoru (A) pulksteņrādītāju virzienā un turiet to atbloķētā stāvoklī.
10. Uzlieciet universālo darbarīku (B) uz ķēdes spriegotāja (C) un grieziet universālo darbarīku uz augšu, lai atlaistu ķēdes spriegojumu.
11. Nolieciet universālo darbarīku atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī.



Attēls 4.338: Tītavu piedziņa

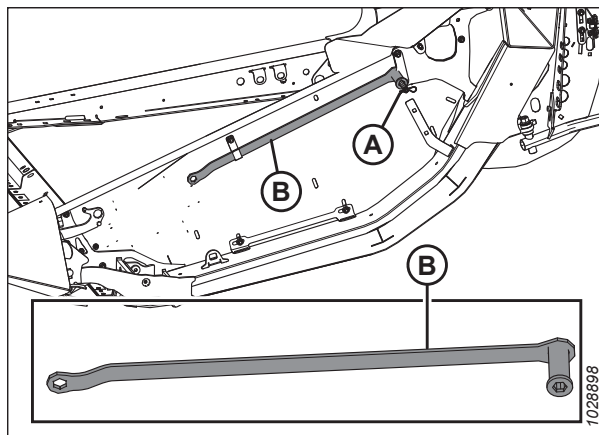
Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana

Pareizi nospriegotā piedziņas ķēde nodrošina optimālu jaudas pārnesei, vienlaikus samazinot detaļu nodilumu.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41](#).
3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.



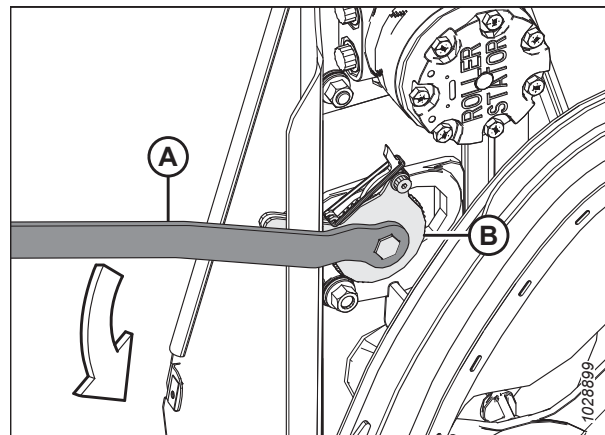
Attēls 4.339: Universālā darbarīka uzglabāšanas vieta — kreisā puse

- Novietojiet universālo darbarīku (A) uz ķēdes spriegotāja (B).

SVARĪGI:

NEATLAIDIET motora stiprinājumu — tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes spriegojumu noregulējiet, neatlaižot piedziņas stiprinājuma skrūves.

- Grieziet universālo darbarīku (A) uz leju, līdz ķēde ir nospriegota.



Attēls 4.340: Tītavu piedziņa

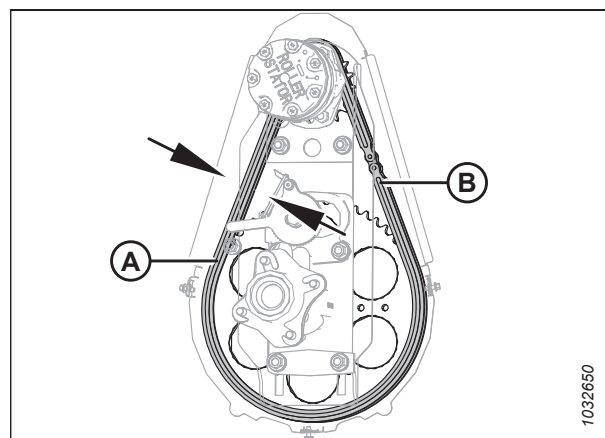
- Kad ķēde nospriegota, pagrieziet universālo darbarīku uz augšu, lai bloķētāja/aizdares zobi pareizi saslēgtos ar spriegotāja zobiem. Ja spriegotājs pirms spriegošanas neizlaiž nevienu zobu, **NEVIRZIET** spriegotāju ar spēku līdz nākamajam ierobam.

SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET ķēdi. Ja ķēde ir pārvilkta, ķēdesrati var tikt pārmērīgi noslogoti, kas izraisa motora gultnu un/vai citu sastāvdaļu priekšlaicīgu atteici.

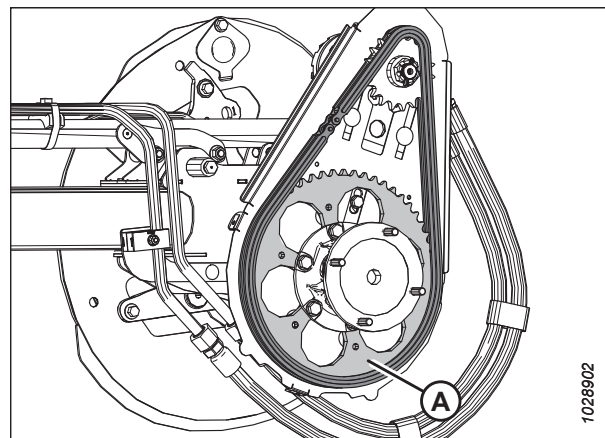
SVARĪGI:

Ķēdes (A) pusē jābūt aptuveni 38 mm (1 1/2 collas) brīvai vietai, bet otrā (B) pusē tai jābūt nospriegotai. Šāds ķēdes spriegojuma un vaļīguma līmenis ir nepieciešams, lai izlaistu vienu ķēdes spriegotāja robu.



Attēls 4.341: Tītavu piedziņa

- Pagrieziet tītavas ar rokām, lai pārliecinātos, vai ķēde joprojām pareizi saslēdzas ar visiem apakšējā ķēdesrata (A) zobiem. Lai novērstu bojājumus, ņemiet vērā: griežot tītavas, ķēde nedrīkst būt pārāk nospriegota.
- Nolieciet universālo darbarīku atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī.
- Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 42](#).



Attēls 4.342: Tītavu piedziņa

4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts pie tītavu piedziņas motora.

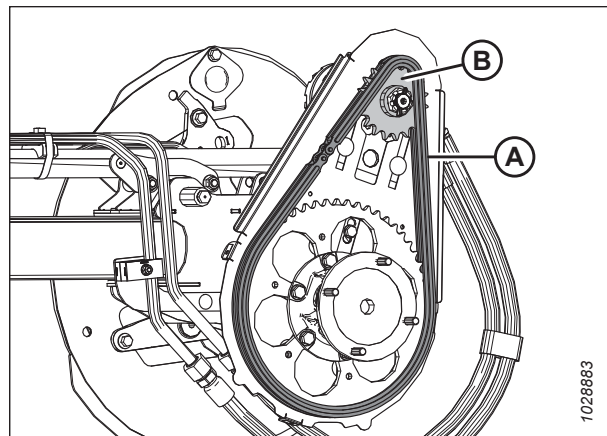
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Tītavu ātrumu un griezes momentu var mainīt, mainot dzenošos un piedziņas ķēdesratus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49](#).
3. Atlaidiet tītavu piedziņas ķēdi (A). Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 729](#).
4. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdi (A) no tītavu piedziņas ķēdesrata (B).

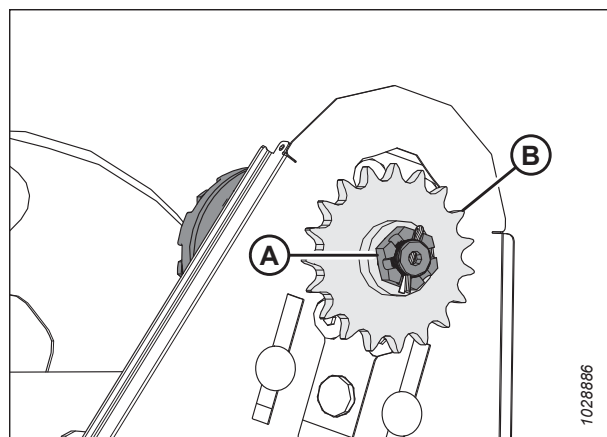


Attēls 4.343: Viens ķēdesrats

5. Noņemiet no motora vārpstas šķelttapu un vainaguzgriezni (A).
6. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdesratu (B). Pārliecinieties, ka atslēga paliek vārpstā.

SVARĪGI:

Lai nesabojātu motoru, izmantojiet vilkšanas rīku, ja piedziņas ķēdesratu (B) nevar izvilkt ar roku. **NELIETOJĒT** lauzni un / vai āmuru, lai noņemtu piedziņas ķēdesratu.



Attēls 4.344: Viens ķēdesrats

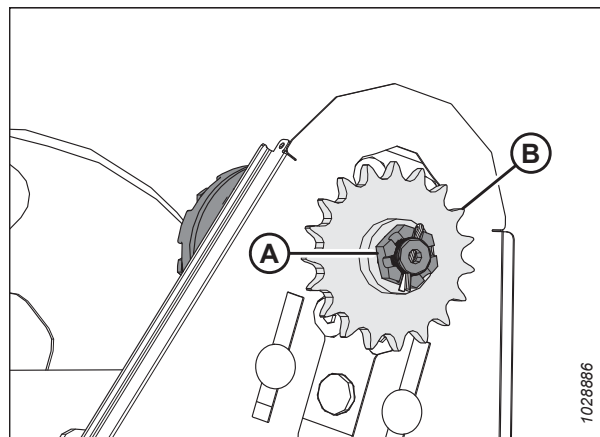
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Tītavu ātrumu un griezes momentu var mainīt, mainot dzenošos un piedziņas ķēdesratus.

BĪSTAMI

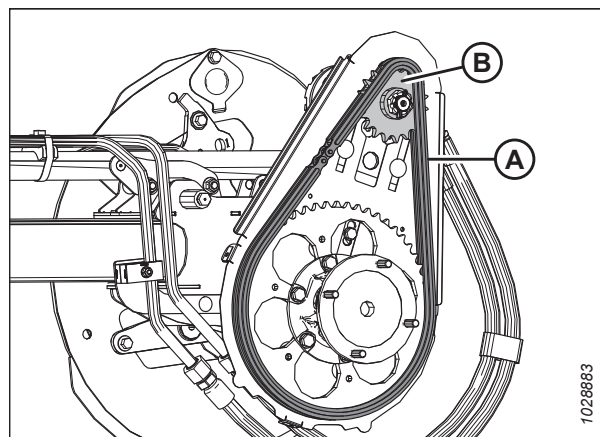
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu un uzbīdiet ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
2. Pievelciet vainaguzgriezni (A) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).
3. Uzlieciet šķelttapu. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttapu.



Attēls 4.345: Viens ķēdesrats

4. Uzstādiat piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).
5. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 730*.
6. Atkal uzstādiat tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51*.



Attēls 4.346: Viens ķēdesrats

4.14.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Tītavu ātrumu un griezes momentu var mainīt, mainot dzenošos un piedziņas ķēdesratus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49*.

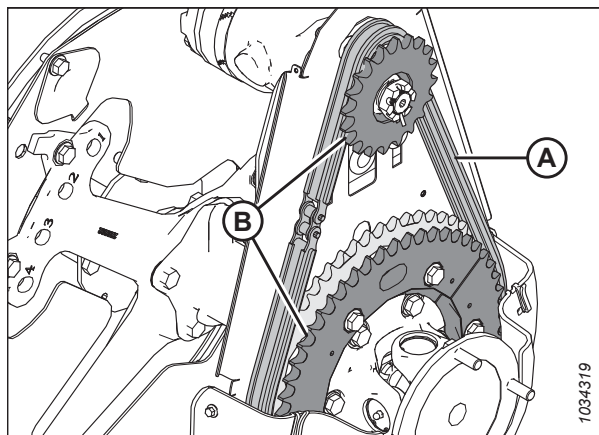
- Atļaidiet tītavu piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 729](#).
- Pārlieciet ķēdi (A) no pašreizējā ķēdesrata komplekta uz citu komplektu (B).

PIEZĪME:

Iekšējo ķēdesratu komplekts ir paredzēts liela griezes momenta lietojumiem, bet ārējo ķēdesratu komplekts — liela ātruma lietojumiem.

PIEZĪME:

- Ja pārslēdzat no liela ātruma iestatījuma uz liela griezes momenta iestatījumu, vispirms pārlieciet ķēdi uz augšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vajīgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņas apakšējā dzenošajā ķēdesratā.
- Ja pārslēdzat no liela griezes momenta iestatījuma uz liela ātruma iestatījumu, vispirms pārlieciet ķēdi uz apakšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vajīgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņas augšējā ķēdesratā.



Attēls 4.347: Tītavu piedziņas ķēdesrats

- Nosprigojiet tītavu piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 730](#).

4.14.4 Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums

Hederos, kas aprīkoti ar dubultām tītavām, piedziņas U veida savienojums ļauj katrām tītavām kustēties neatkarīgi.

Eļļojiet U veida savienojumu atbilstoši specifikācijām. Norādījumus skatiet šeit: [4.3 Eļļošana, lappuse 545](#).

Nomainiet U veida savienojumu, ja tas ir stipri nolietojies vai bojāts. Norādījumus skatiet šeit: [Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana, lappuse 734](#).

Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana

Ja dubulto tītavu U veida savienojums ir nolietojies vai bojāts, tas ir jāmaina.

BĪSTAMI

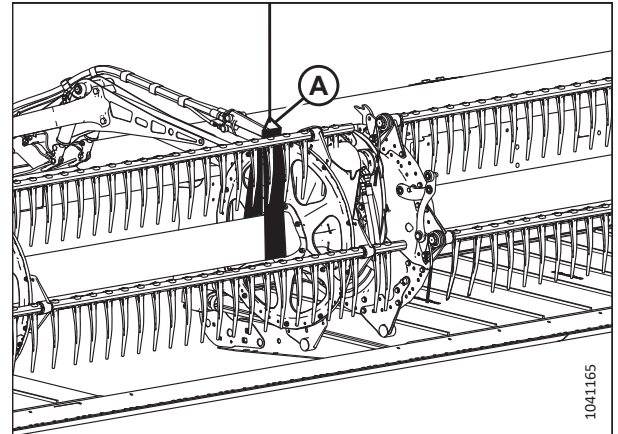
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49](#).

3. Atbalstiet labās puses tītavu iekšējo galu ar priekšējo ielādētāju un neilona cilpām (A) vai līdzvērtīgu celšanas ierīci.

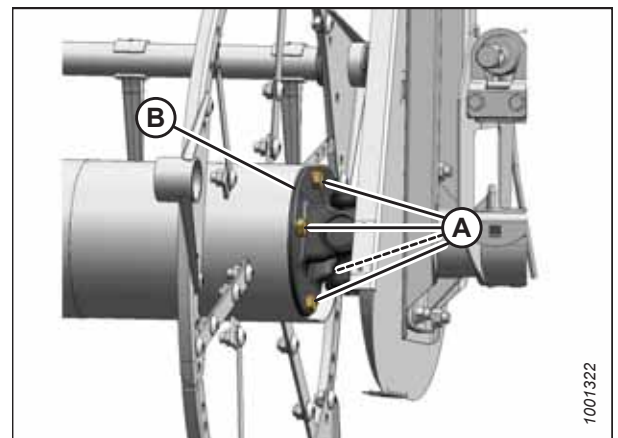
SVARĪGI:

Lai nesabojātu centrālo cauruli, atbalstiet tītavas pēc iespējas tuvāk gala diskam.



Attēls 4.348: Tītavu atbalstīšana

4. Noņemiet četras bultskrūves (A), ar ko tītavu cauruli piestiprina pie U veida savienojuma atloka (B), un pārvietojiet tītavas uz sāniem.



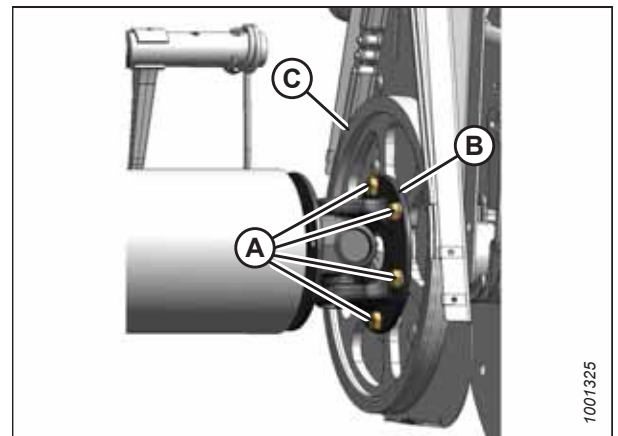
Attēls 4.349: U veida savienojums

5. Noņemiet sešas skrūves (A), ar ko U veida savienojuma atloku (B) piestiprina pie piedziņas ķēdesrata (C).

6. Noņemiet U veida savienojumu.

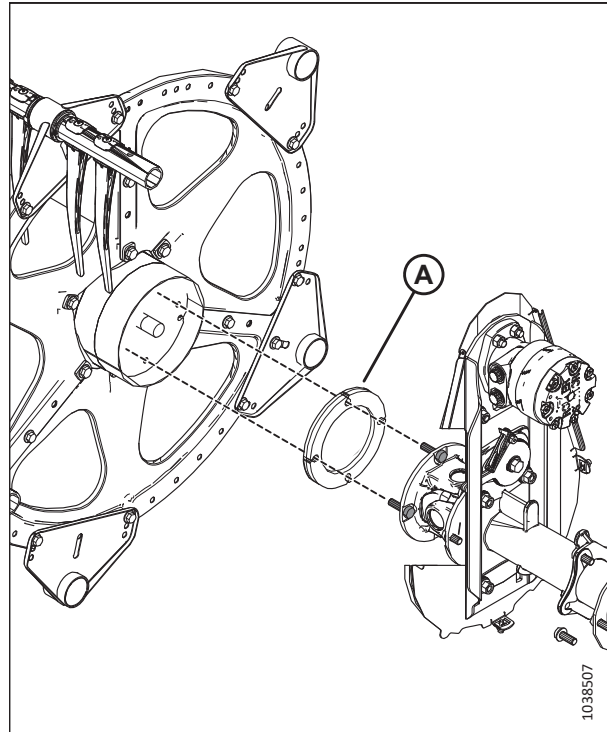
PIEZĪME:

Var būt nepieciešams pārvietot labās tītavas uz sāniem, lai U veida savienojums nepieskartos caurulei.



Attēls 4.350: U veida savienojums

7. **Tikai trīskāršās tītavas:** Starp tītavu cauruli un U veida savienojumu ir starplika (A). Saglabājiēt šo paplāksni atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.351: Starplika — tikai trīskāršās tītavas

Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana

Kad vecais U veida savienojums ir noņemts, var uzstādīt jaunu.

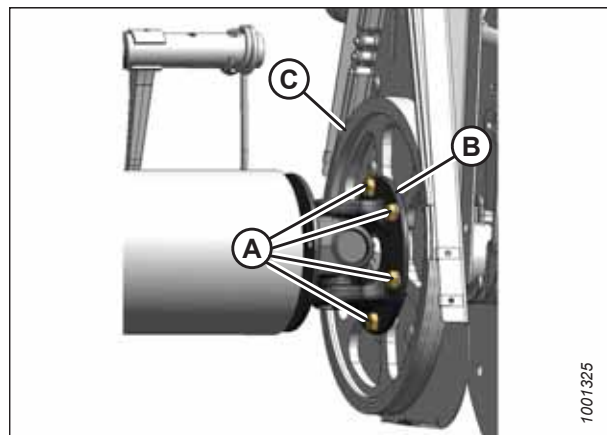
1. Novietojiet U veida savienojuma atloku (B) uz piedziņas ķēdesrata (C), kā parādīts attēlā.
2. Uz sešu bultskrūvju (A) vītņēm uzklājiēt vidēja stipruma vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un uzstādiēt bultskrūves. Pievelciēt bultskrūves ar rokām; **NEPĀRVELCIET** bultskrūves.

PIEZĪME:

Parādītas ir tikai četras bultskrūves (A).

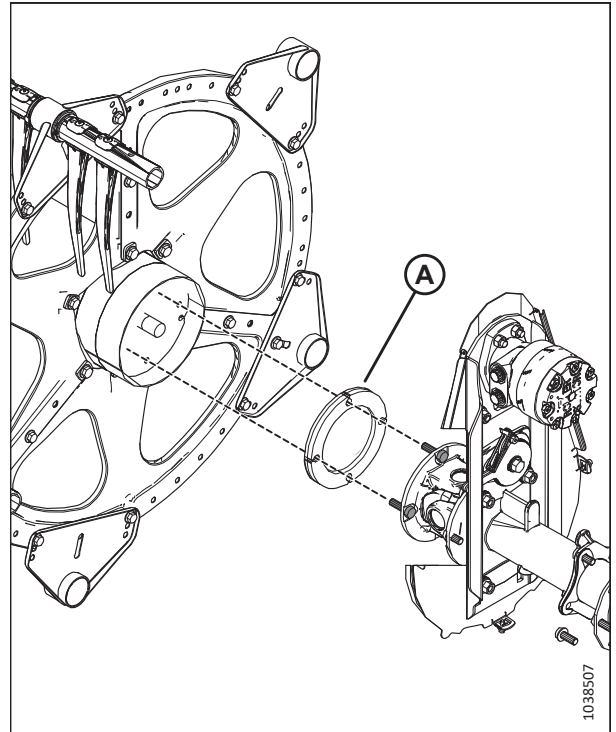
PIEZĪME:

Var būt nepieciešams pārvietot labās tītavas uz sāniem, lai U veida savienojums nepieskartos tītavu caurulei.



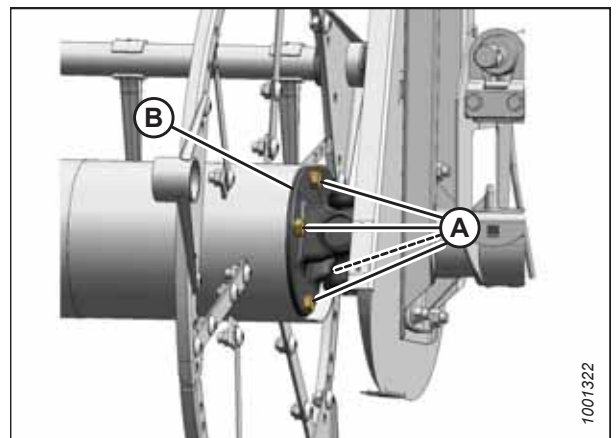
Attēls 4.352: U veida savienojums

3. **Tikai trīskāršās tītavas:** Pārbaudiet, vai starp tītavu cauruli un U veida savienojumu ir starplika (A). Salāgojiet starplikas atveres ar atverēm spoles tītavu caurulē.



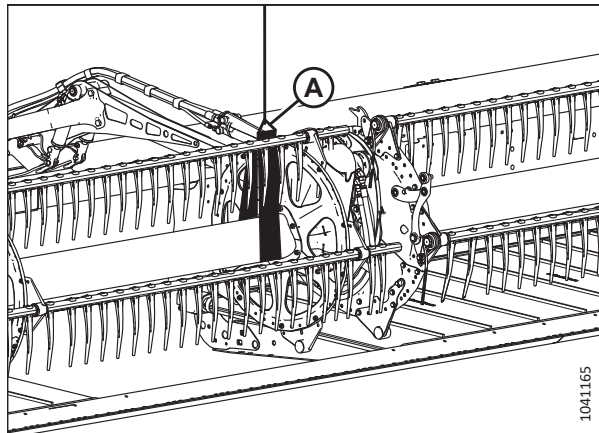
Attēls 4.353: Starplika — tikai trīskāršās tītavas

4. Novietojiet tītavu cauruli pret tītavu piedziņu un fiksējiet atlokvārpstu U veida savienojuma vadošajā atverē.
5. Grieziet tītavas, līdz atveres tītavu caurules galā un U veida savienojuma atlokā (B) sakrīt.
6. Uzklājiet vidēja stipruma vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz četrām 1/2 collas skrūvēm (A). Uzstādiet skrūves atlokā.
7. Pievelciet desmit bultskrūves ar griezes momentu līdz 110 Nm (81 lbf·ft).



Attēls 4.354: U veida savienojums

8. Noņemiet siksnu (A) no tītavām.
9. Uztādiat piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51.](#)



Attēls 4.355: Tītavu atbalstīšana

4.14.5 Tītavu piedziņas motors

Tītavu piedziņas motors tiek izmantots tītavu piedziņas sistēmā dubulto tītavu un trīskāršo tītavu stiebru pacelēja hederos. Šim motoram nav nepieciešama regulāra uzturēšana vai apkope. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

Tītavu piedziņas motora noņemšana

Problēmu gadījumā noņemiet tītavu piedziņas motoru. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

⚠ BĪSTAMI

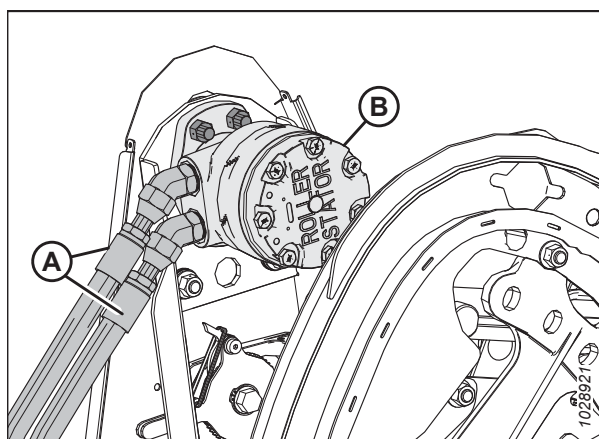
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atbrīvojiet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 729.](#)
3. Noņemiet piedziņas ķēdesratu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana, lappuse 732.](#)
4. Atzīmējiet hidrauliskos vadus (A) un to novietojumu motorā (B), lai nodrošinātu pareizu atkārtotu pievienošanu.

PIEZĪME:

Pirms hidraulisko vadu atvienošanas notīriet motora pieslēgvietas un ārējās virsmas.

5. Atvienojiet hidrauliskos vadus (A) no motora (B). Atveriet vai noslēdziet atvērtās pieslēgvietas un vadus.

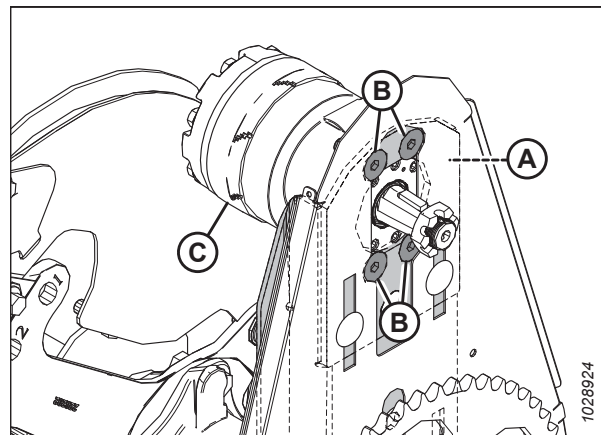


Attēls 4.356: Tītavu motors un šļūtenes

6. Ja gremdgalvas skrūves (B) nav pieejamas caur ķēdes korpusa atverēm, atslābiniet montāžas detaļas motora stiprinājumā (A) un virziet motora stiprinājumu uz augšu vai uz leju, līdz skrūves ir pieejamas.
7. Noņemiet četras gremdgalvas skrūves (B) un pēc tam noņemiet motoru (C).

PIEZĪME:

Ja motors tiek nomainīts, noņemiet hidraulikas stiprinājumus no vecā motora un uzstādiet tos jaunajā motorā, ievērojot tādu pašu novietojumu.

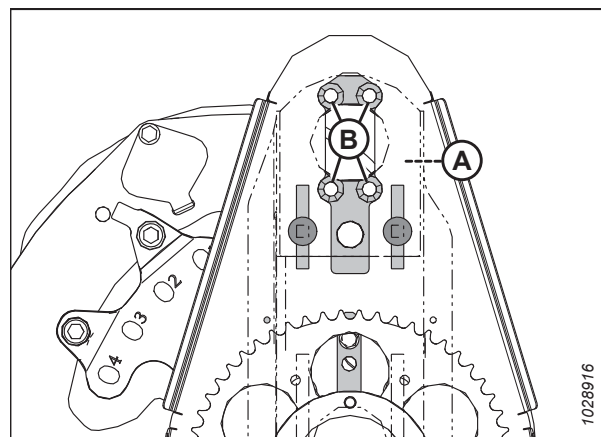


Attēls 4.357: Tītavu piedziņas motora montāžas skrūves

Tītavu piedziņas motora uzstādīšana

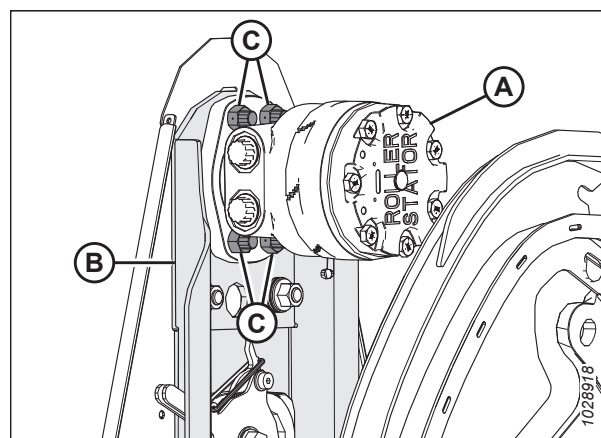
Lai uzstādītu tītavu piedziņas motoru, veiciet šo procedūru. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

1. Ja montāžas caurumi (B) nav pieejami caur ķēdes korpusa atverēm, atslābiniet montāžas detaļas motora stiprinājumā (A) un virziet motora stiprinājumu uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams.



Attēls 4.358: Tītavu piedziņas motora montāžas atveres

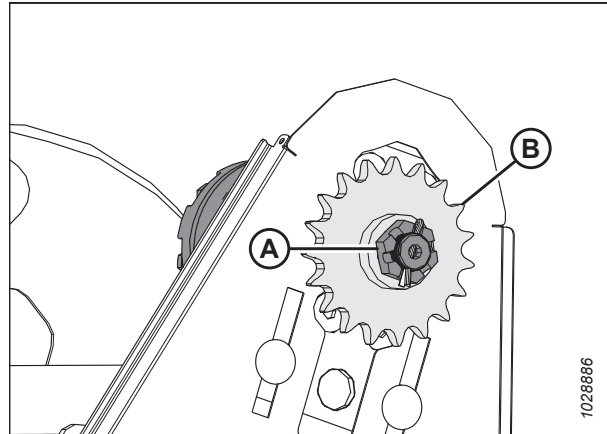
2. Piestipriniet motoru (A) pie motora stiprinājuma (B) ar četrām M12 x 40 mm gremdgalvas skrūvēm un uzgriežņiem (C).
3. Pievelciet stiprinājumus līdz 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Ja tiek uzstādīts **JAUNS** motors, uzstādiet hidrauliskos savienotājelementus no sākotnējā motora uz jaunā motora.



Attēls 4.359: Tītavu piedziņas motors

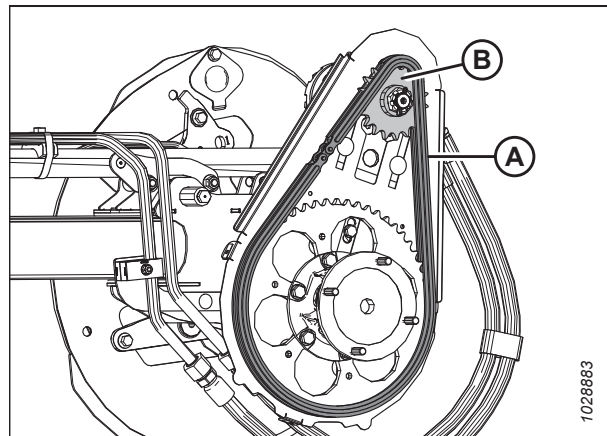
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu. Bīdiēt ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
6. Pievelciet vainaguzgriezni (A) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft / 106 lbf·in).
7. Uzlieciet šķelttapu. Ja nepieciešams, pievelciet šķeltuzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttapu.



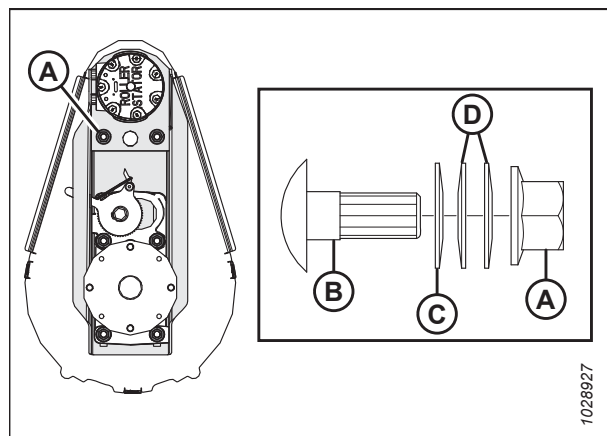
Attēls 4.360: Tītavu piedziņa

8. Uzstādiēt piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).



Attēls 4.361: Tītavu piedziņa

9. Ja šajā procedūrā montāžas detaļas (A) tika palaistas vaļīgāk, pirms atkārtotas pievilšanas pārlicinieties, vai uz katras bultskrūves (B) ir uzliktas trīs koniskas paplāksnes, kā parādīts attēlā.
10. Izvietojiet koniskās paplāksnes tā, lai pirmās paplāksnes (C) ārējā mala būtu vērsta pret ietvaru, bet nākamo divu paplāksņu (D) ārējās malas būtu vērsta viena pret otru.
11. Pievelciet uzgriežņus (A) līdz apakšai (47–54 Nm [35–40 lbf·ft]).
12. Atgrieziet katru uzgriezni (A) par 3/4 apgrieziena.
13. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas ķēdes pievilšana, lappuse 730](#).

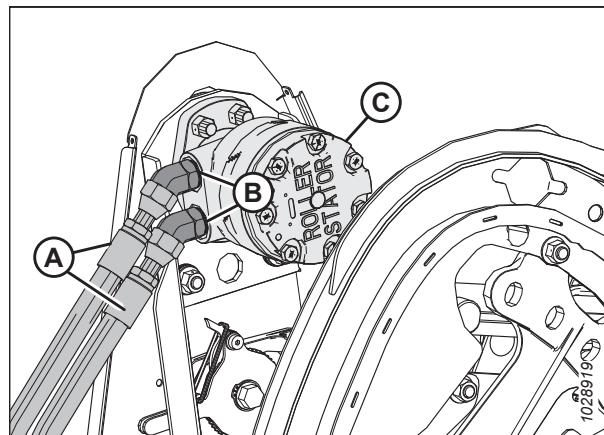


Attēls 4.362: Tītavu piedziņas motora stiprinājums

14. Noņemiet vāciņus vai spraudņus no pieslēgvietām un vadiem. Pievienojiet hidrauliskās caurules (A) pie hidrauliskajiem savienotājelementiem (B) uz motora (C).

SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai hidrauliskie vadi (A) tiek uzstādīti to sākotnējās vietās.



Attēls 4.363: Tītavu motors un šļūtenes

4.14.6 Piedziņas ķēdes nomaiņa (bezgalīga) — dubultās un trīskāršās tītavas

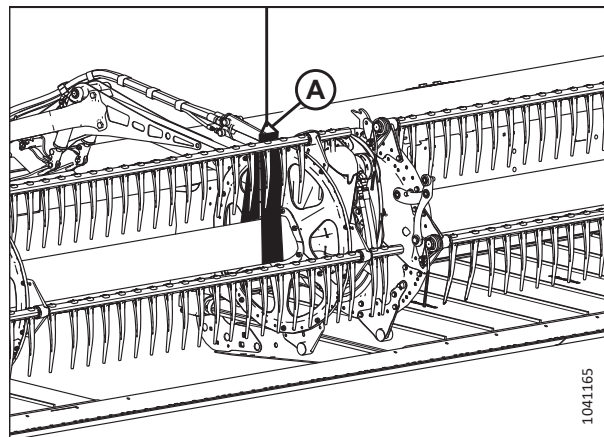
Piedziņas ķēde ļauj hidrauliskajam tītavu piedziņas motoram griezt tītavas. Ja ķēde ir bojāta vai nodilusi, nomainiet to.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

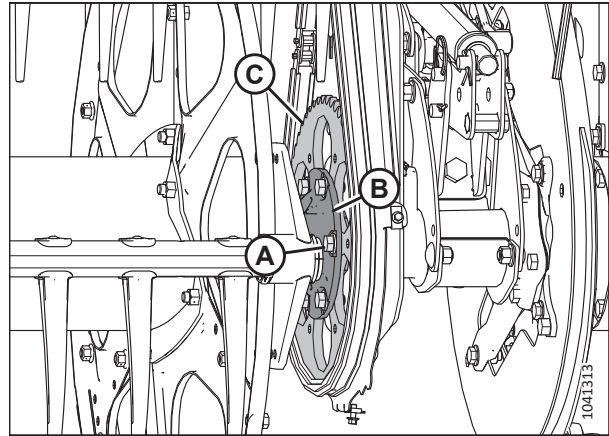
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49.*
3. Atbrīvojiet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 729.*
4. **Dubultās tītavas:** Centrālajā tītavu svirā aptiniet cilpu (A) ap tītavu cauruli, kā parādīts attēlā. Piestipriniet cilpu pie iekrāvēja dakšas (vai līdzvērtīgas celšanas ierīces).

Trīskāršās tītavas: Centra tītavu kreisajā pusē aptiniet cilpu (A) ap tītavu cauruli, kā parādīts attēlā. Piestipriniet cilpu pie iekrāvēja dakšas (vai citas līdzvērtīgas celšanas ierīces).



Attēls 4.364: Tītavu atbalstīšana

5. Novelciet līniju pāri U veida savienojuma atlokam (B) un piedziņas ķēdesratam (C), lai atzīmētu uzstādīšanas vietu.
6. Noņemiet sešas skrūves un paplāksnes (A), ar ko U veida savienojuma atloku (B) piestiprina pie piedziņas ķēdesrata (C).

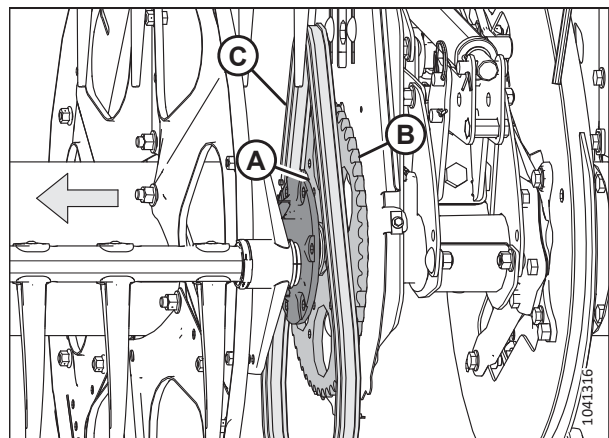


Attēls 4.365: U veida savienojums

7. **Dubultās tītavas:** Pārvietojiet labās puses tītavas uz sāniem, lai atdalītu tītavu U veida savienojumu (A) no tītavu piedziņas ķēdesrata (B).

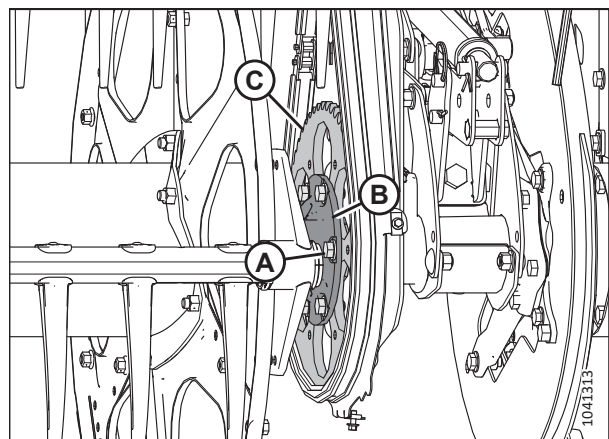
Trīskāršās tītavas: Pārvietojiet centrālās un labās puses tītavas, lai atdalītu tītavu U veida savienojumu (A) no tītavu piedziņas ķēdesrata (B).

8. Noņemiet piedziņas ķēdi (C).
9. Uzstādiat ķēdi (C) virs U veida savienojuma (B) un novietojiet uz ķēdesratiem.



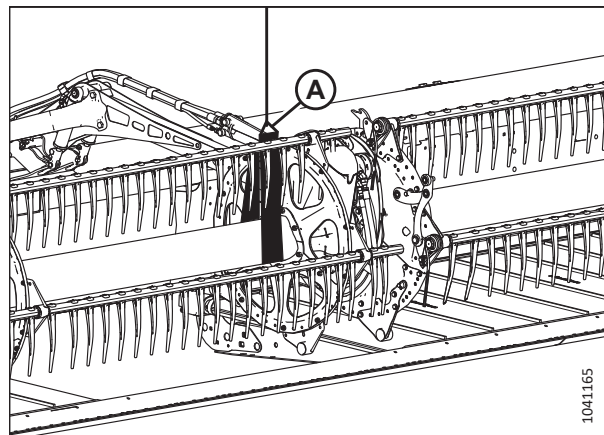
Attēls 4.366: Ķēdes nomaiņa

10. Salāgojiet atzīmes uz U veida savienojuma atloka (B) un piedziņas ķēdesrata (C).
11. Uzklājiet vidēja stipruma vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz sešām 1/2 collas skrūvēm (A).
12. Uzstādiat sešas skrūves un paplāksnes (A), ar ko U veida savienojuma atloku (B) piestiprina pie piedziņas ķēdesrata (C).
13. Pievelciet skrūves (A) līdz 110 Nm (81 lbf-ft).



Attēls 4.367: U veida savienojums

14. Noņemiet cilpu (A).
15. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 730](#).
16. Atkal uzstādiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51](#).



Attēls 4.368: Tītavas un cilpa

4.14.7 Tītavu ātruma sensors

Tītavu ātruma sensori (un to nomaiņas procedūras) atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

Atkarībā no kombaina modeļa skatiet šādas tēmas:

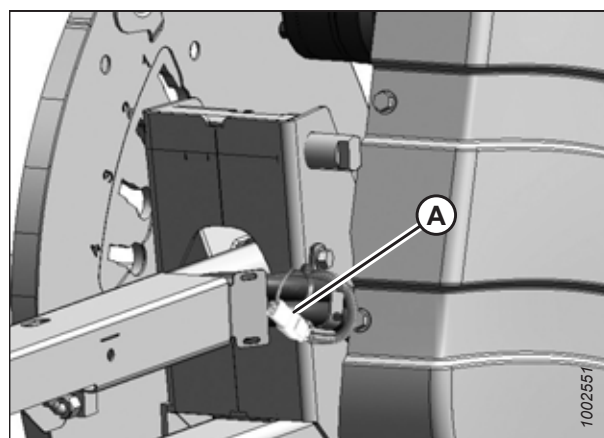
Challenger[®], Gleaner[®], IDEAL[™] vai Massey Ferguson[®] tītavu ātruma sensora nomaiņa

Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.

BĪSTAMI

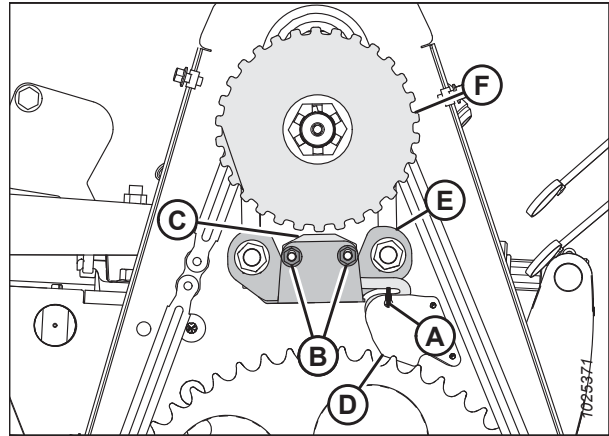
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49](#).
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) no hedera elektroinstalācijas (vadojuma).



Attēls 4.369: Tītavu piedziņas mezgls — elektroinstalācija

4. Pārgrieziet kabeļa savilcēju (A), kas stiprina instalāciju pie vāka.
5. Izņemiet divas skrūves (B), sensoru (C) un instalāciju. Ja nepieciešams, nolieciet vāciņu (D), lai noņemtu instalāciju.
6. Novietojiet jaunā sensora vadu aiz vāka (D) un caur ķēdes korpusu.
7. Uztādiat jauno sensoru uz balsta (E) un nostipriniet ar divām skrūvēm (B).
8. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (F) un sensoru (C) līdz 3,5 mm (1/8 collas).



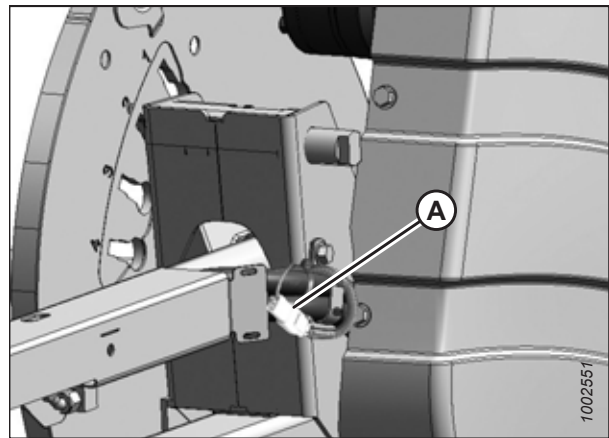
Attēls 4.370: Tītavu piedziņas mezgls — ātruma sensors

9. Savienojiet sensora elektroinstalāciju ar hedera elektroinstalāciju (A).

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

10. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51](#).
11. Pārlicinieties, vai sensors darbojas pareizi.



Attēls 4.371: Tītavu piedziņas mezgls — elektroinstalācija

CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa

Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.

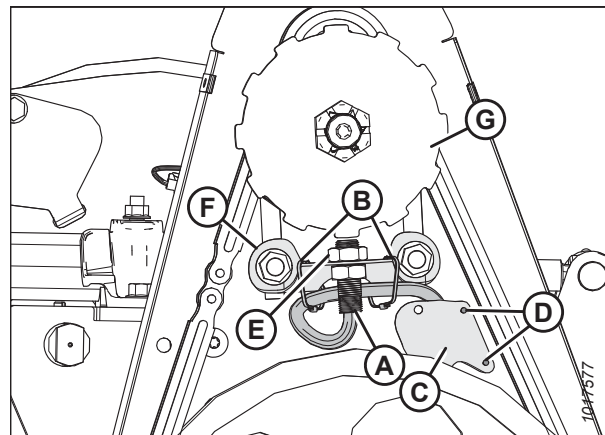


BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49](#).

3. Atvienojiet hedera elektroinstalācijas savienotāju, kas atrodas aiz ķēdes korpusa, no sensora (A).
4. Noņemiet kabeļa saites (B).
5. Noņemiet vairogu (C) un kniedes (D).
6. Noņemiet uzgriezni (E) un noņemiet sensoru (A).
7. Novietojiet jauno sensoru (A) balstā (F). Nostipriniet ar uzgriezni (E).
8. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (G) un sensoru līdz 3,5 mm (1/8 collām), izmantojot uzgriežņus (E).
9. Izvelciet elektroinstalāciju caur izvades atveri panelī un savienojiet ar sensoru (A). Nostipriniet elektroinstalāciju ar vairogu (C) un kniedēm (D).
10. Piestipriniet elektroinstalāciju sensora balstam ar kabeļu savilcējiem (B), kā parādīts.



Attēls 4.372: Ātruma sensors

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

11. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51*.

John Deere tītavu ātruma sensora nomainīšana

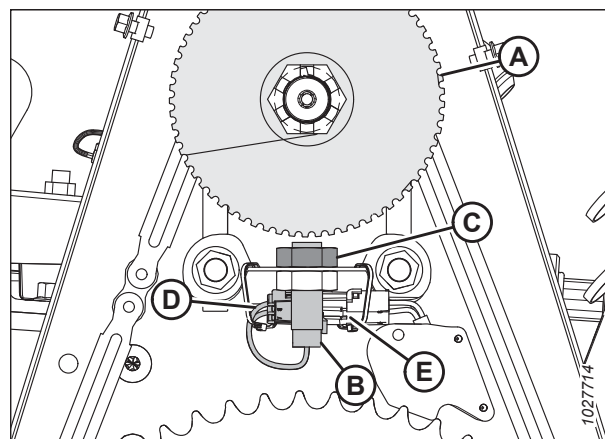
Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 49*.
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju (D) no hedera elektroinstalācijas (E).
4. Noņemiet augšējo uzgriezni (C) un noņemiet sensoru (B).
5. Noskrūvējiet augšējo uzgriezni no jaunā sensora un novietojiet sensoru uz balsta. Nostipriniet ar augšējo uzgriezni (C).
6. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (A) un sensoru (B) līdz 1 mm (0,04 collas), izmantojot uzgriezni (C).
7. Pievienojiet elektrisko savienotāju (D) hedera elektroinstalācijai (E).



Attēls 4.373: Ātruma sensors

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 51.*

4.15 Kontūras riteņi — papildaprīkojums

ContourMax™ kontūras riteņu papildaprīkojums ļauj hederam pielāgoties lauka relfejam, nodrošinot rugāju vienmērīgu augstumu, ja tiek plauts līdz 46 cm (18 collām) virs zemes.

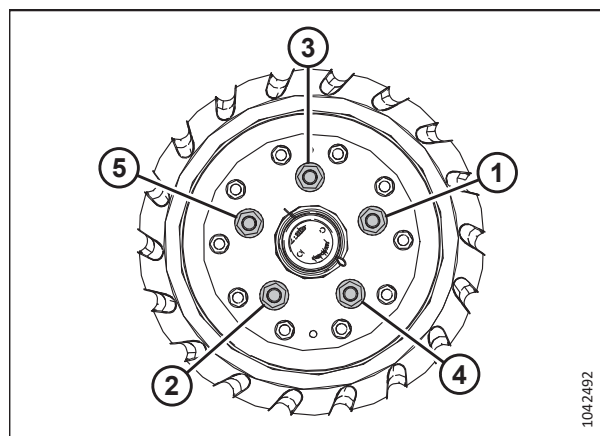
4.15.1 Riteņa bultskrūves griezes momenta pārbaude – ContourMax™ opcija

Riteņu skrūves, kas nostiprina ContourMax™ riteņus, jāpievelk divas reizes.

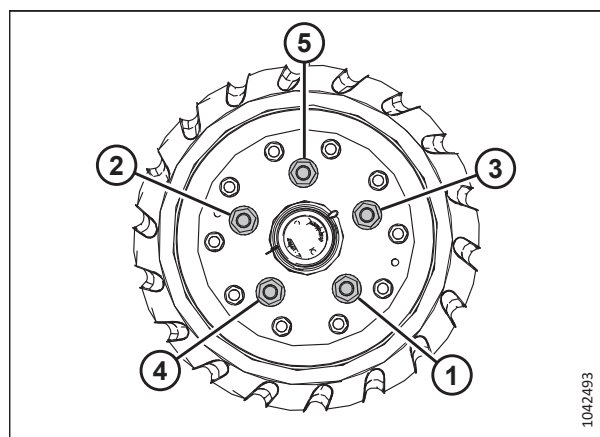
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Uzstūmiet ContourMax™ riteņi uz rumbas.
3. Ievietojiet piecas skrūves, kas tiek izmantotas riteņa nostiprināšanai.
4. Sākotnēji pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 88 Nm (65 lbf-ft) saskaņā ar bultskrūvju pievilšanas secību, kas parādīta attēlos labajā pusē. Sagatavojiet riteņi galīgajam griezes momentam.
5. Vēlreiz pievelciet bultskrūves līdz galīgajai griezes momenta vērtībai 122 Nm (90 lbf-ft).
6. Atkārtojiet darbības no 2, *lappuse 747* līdz 5, *lappuse 747* otram riteņim.



Attēls 4.374: Secība, kādā pievelkamas bultskrūves uz LH riteņa



Attēls 4.375: Secība, kādā pievelkamas bultskrūves uz RH riteņa

4.15.2 Kontūra riteņu augstuma līmeņošana

Kontūra riteņi ļauj hederam sekot zemes profilam, un riteņus var regulēt no 25 mm (1 collas) līdz 457 mm (18 collām) virs zemes virsmas.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

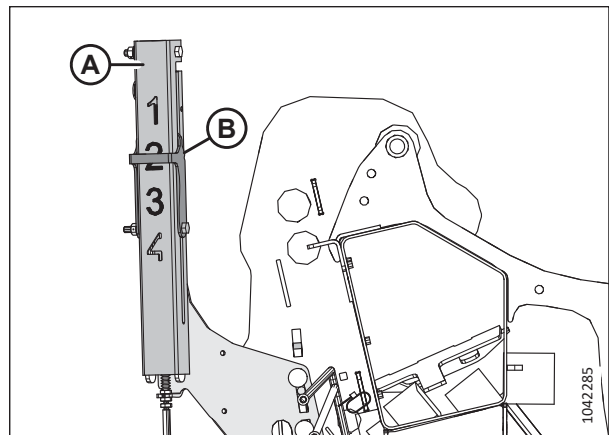
PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet hedera reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209](#).

PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet spārna līdzsvaru. Norādījumus skatiet [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 229](#).

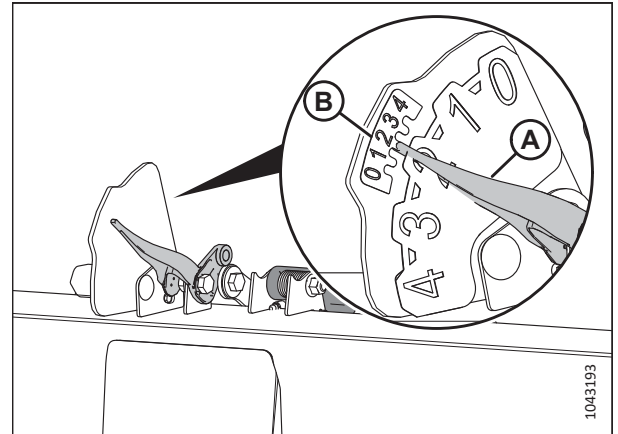
1. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija locīšanas režīmā, lappuse 224](#).
2. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 223](#).
3. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
4. Tītavas pilnībā nolaidiet.
5. Noregulējiet kontūra riteņus, līdz augstuma indikators (A) atrodas pie cipara 2 (B).



Attēls 4.376: Augstuma indikators — aizmugurējais kreisais gals

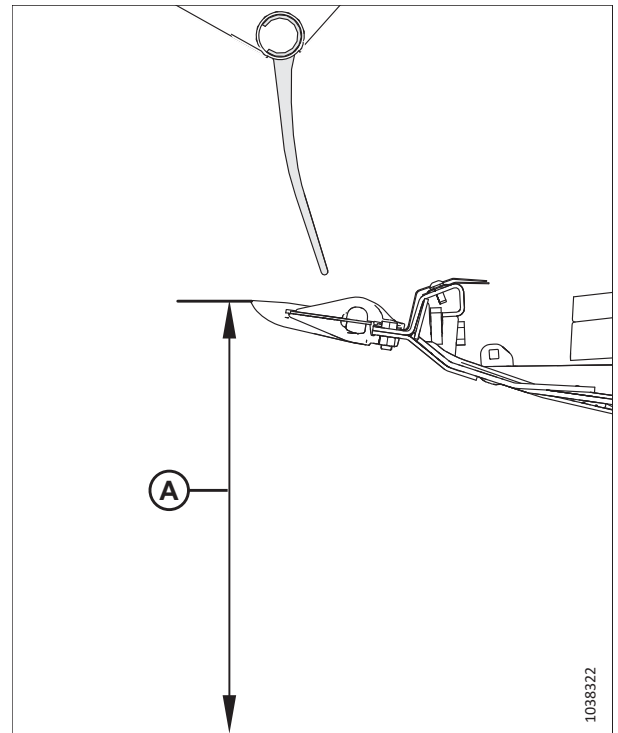
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hedera augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



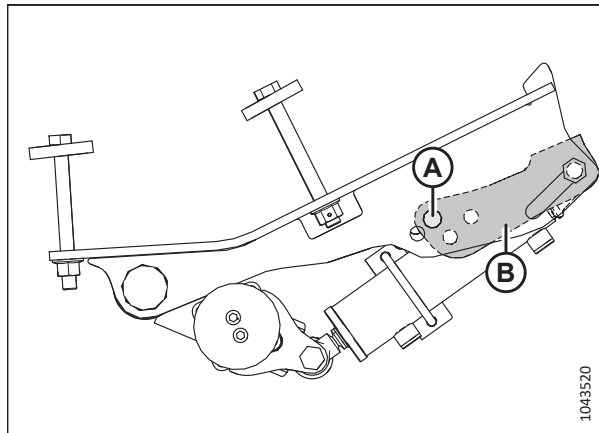
Attēls 4.377: Automātiskā hedera augstuma indikators

8. Hedera centrā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz centrālā aizsarga galam. Reģistrējiet attālumu (A).
9. Katrā hedera galā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz gala aizsarga galam. Reģistrējiet abus mērījumus.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir mazāka par 25 mm (1 collu), regulēšana nav nepieciešama.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir lielāka par 25 mm (1 collu), ir jāveic regulēšana. Pārejiet pie nākamās darbības.
10. Iedarbiniet dzinēju.
11. Pilnībā paceliet hederu.
12. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
13. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

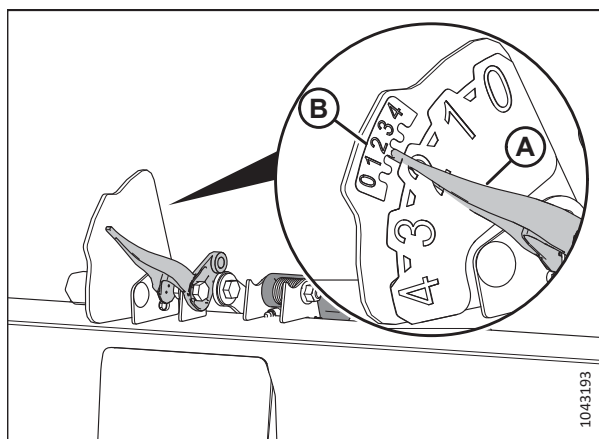


Attēls 4.378: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

14. Izņemiet tapu (A).
15. Pārvietojiet regulēšanas plāksni (B) atverē, lai to salāgotu ar citu atveri. Atšķirība starp abām atverēm ir aptuveni 24 mm (1/2 collas).
 - Ja mērījums ir mazāks par mērījumu hедера vidusdaļā, pastumiet regulēšanas plāksni izkaps **VIRZIENĀ**.
 - Ja mērījums ir lielāks par mērījumu hедера centrā, pabīdiet regulēšanas plāksni **TĀLĀK** no izkaps.
16. Atkārtoti ievietojiet tapu (A).
17. Hедера pretējā galā atkārtojiet darbību [14, lappuse 750](#) un [16, lappuse 750](#).
18. Atvienojiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
19. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hедера augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
20. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
21. Vēlreiz izmēriet atstatumu starp aizsargu un zemi. Pārbaudiet, vai visi trīs mērījumi ir vienādi. Ja ir nepieciešama papildu regulēšana, atkārtojiet darbības no [14, lappuse 750](#) līdz [17, lappuse 750](#).



Attēls 4.379: Tapu atrašanās vieta — kreisais ārējais ritenis)



Attēls 4.380: Automātiskā hедера augstuma indikators

4.15.3 Kontūras riteņu sistēmas eļļošana

Kontūras riteņu sistēmas eļļošana palīdzēs nodrošināt uzticamu darbību un maksimāli pagarināt sastāvdaļu kalpošanas laiku.

Kontūras riteņu sistēmas sastāvdaļas jāeļļo dažādos intervālos:

- Ieļļojiet iekšējo riteņu komplektus ik pēc 100 stundām
- eļļojiet riteņu asis reizi gadā



BĪSTAMI

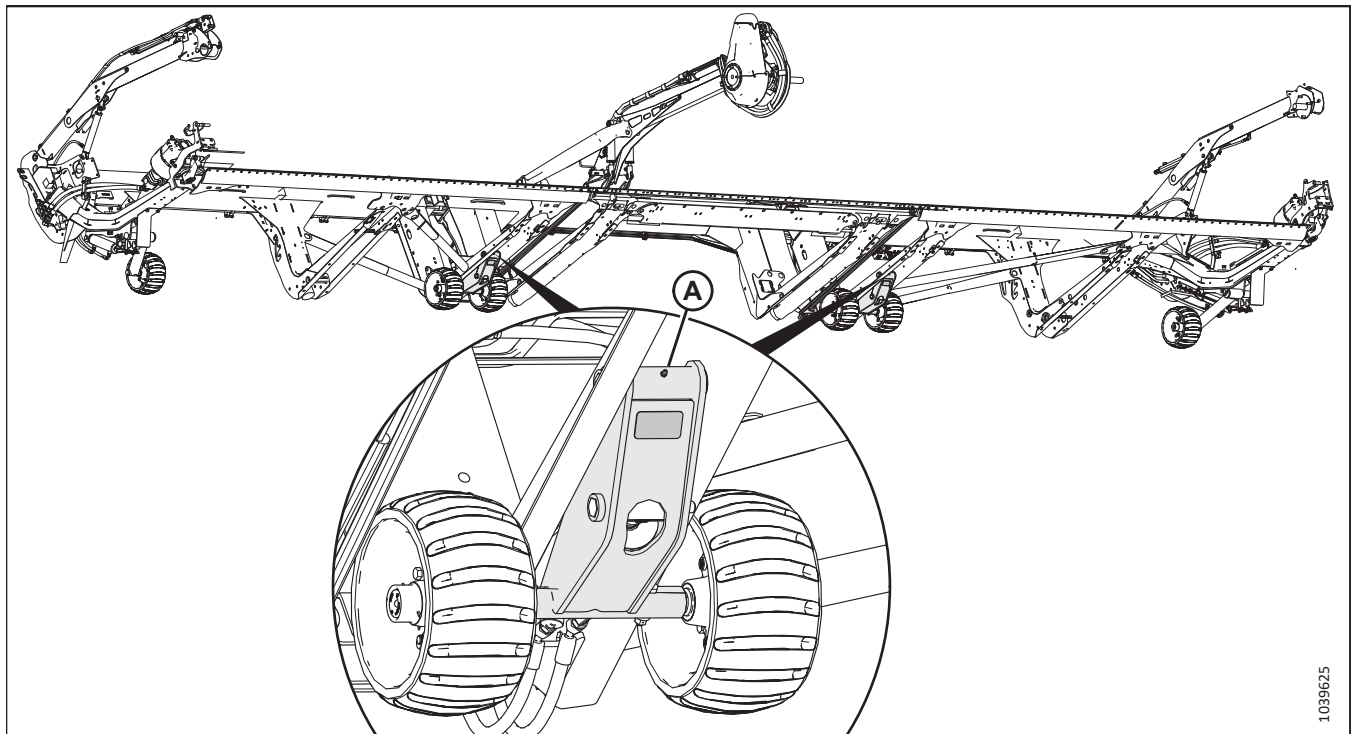
Lai novērstu traumas vai nāvi hедера neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hедера krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hедера. Ja hедера atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai tā ir nostiprināta.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

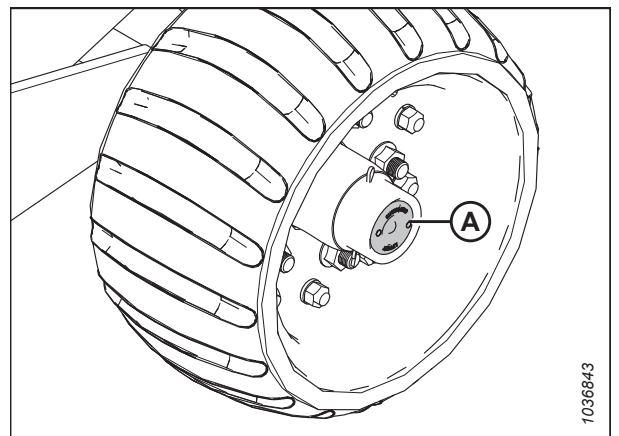
1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmantojat blokus, pārliecinieties, lai heders atrastos aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes. Norādījumus par to, kā fiksēt hedera drošības balstus, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Attēls 4.381: Iekšējo kontūrriteņu komplekti



A — iekšējo riteņu komplekti (divas vietas)

4. Ieļļojiet punktus (A) abos iekšējos riteņu kompleksos.
5. Izņemiet gumijas aizbāzni (A) no kontūrriteņa rumbas. Saglabājiet aizbāzni atkārtotai uzstādīšanai.



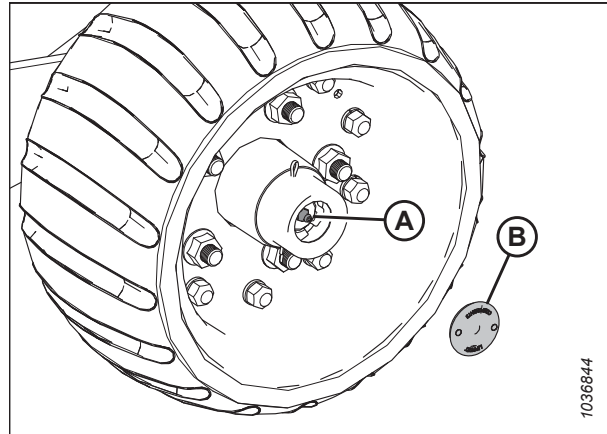
Attēls 4.382: Gumijas aizbāznis uz kontūras riteņa ass

- Uzklājiet smērvielu eļļošanas punktā (A) un ļaujiet liekajam smērvielas daudzumam izplūst no ass rumbas priekšpusē.

SVARĪGI:

Eļļošanas punktu ieeļļojiet **PAKĀPENISKI**. Ātra eļļošana var piespiest aizmugurējo blīvi izkustēties.

- Ievietojiet gumijas aizbāzni (B).
- Atkārtojiet darbības pārejiem kontūrrieteņiem.



Attēls 4.383: Kontūras riteņa ass eļļošanas punkts

4.15.4 Kontūra riteņu gala brīv kustības pārbaude

Riteņa gala brīv kustība ir riteņa pārvietošanās gar vārpstas asi. Ja riteņu komplektā ir pārāk daudz brīv kustības, ir jāpievelk šķeltuzgrieznis zem putekļu vāciņa.

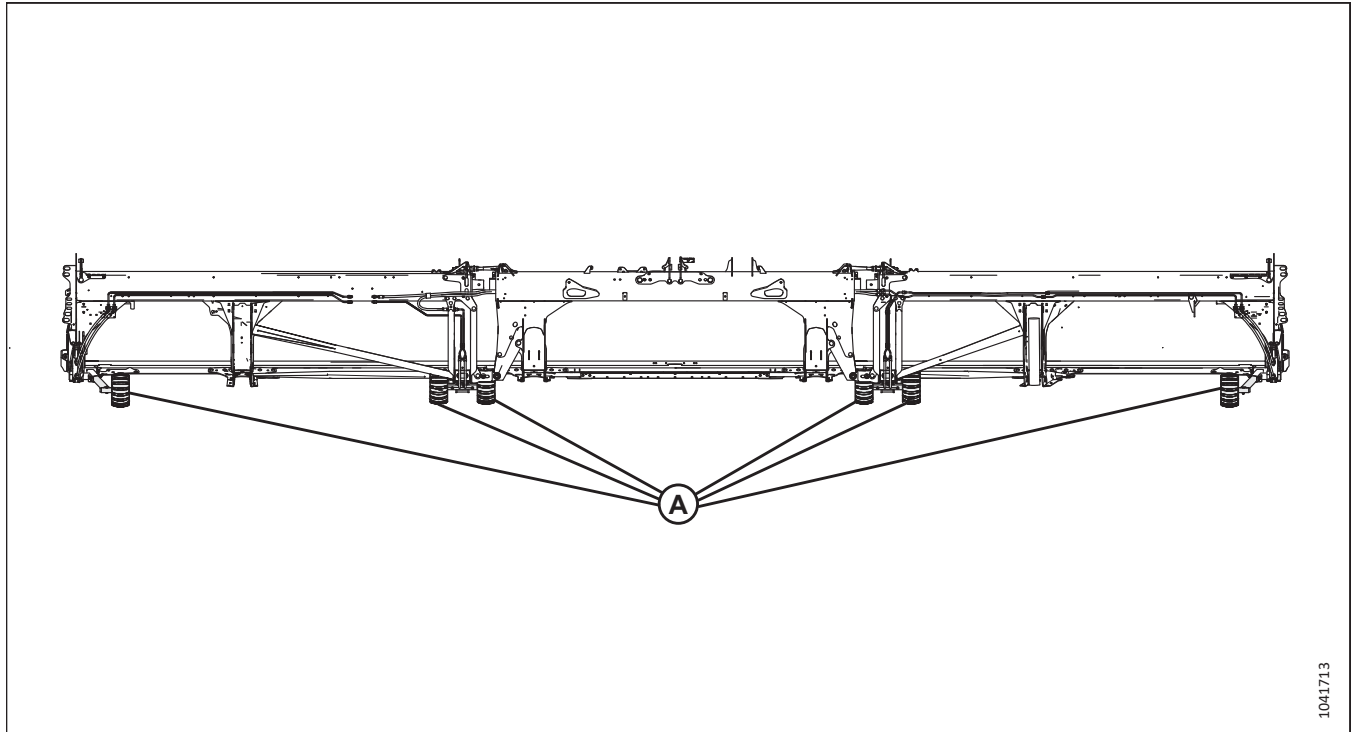
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

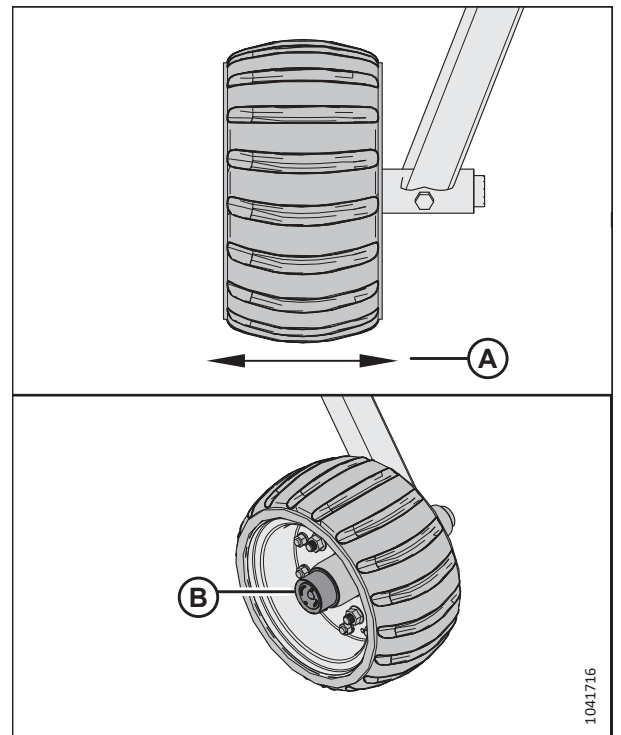
2. Pārbaudiet riteņu komplektu (A) gala brīvkustību.

Attēls 4.384: ContourMax™ riteņu komplekti



1041713

3. Ja gala brīvkustība (A) pārsniedz 0,30 mm (0,012 collas), noņemiet putekļu vāciņu (B).



1041716

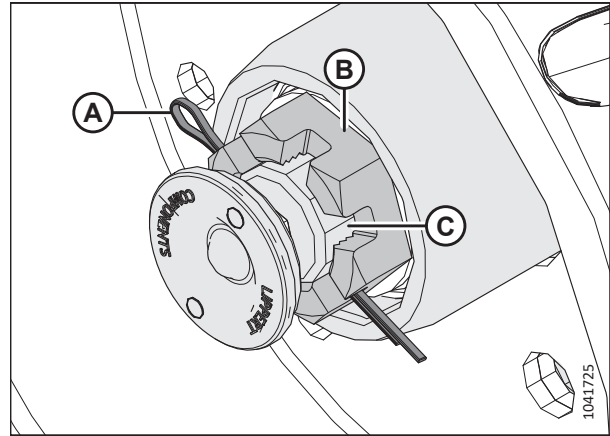
Attēls 4.385: ContourMax™ riteņu gala brīvkustība un putekļu vāciņš

4. Noņemiet šķelttapu (A).
5. Pievelciet šķeltuzgriezni (B), līdz tas ir ciešs, un pēc tam atvelciet uz nākamo šķeltuzgriežņa spraugu.

PIEZĪME:

Riteņu komplektā IR JĀBŪT brīvkustībai. Pārmērīgi stingri pievilkts šķeltuzgrieznis var izraisīt atteici.

6. Ievietojiet šķelttapu (A).
7. Pēc komplekta pievilkšanas eļļojiet vārpstu (C), līdz izplūst smērviela.
8. Uzlieciet atpakaļ putekļu vāciņu.



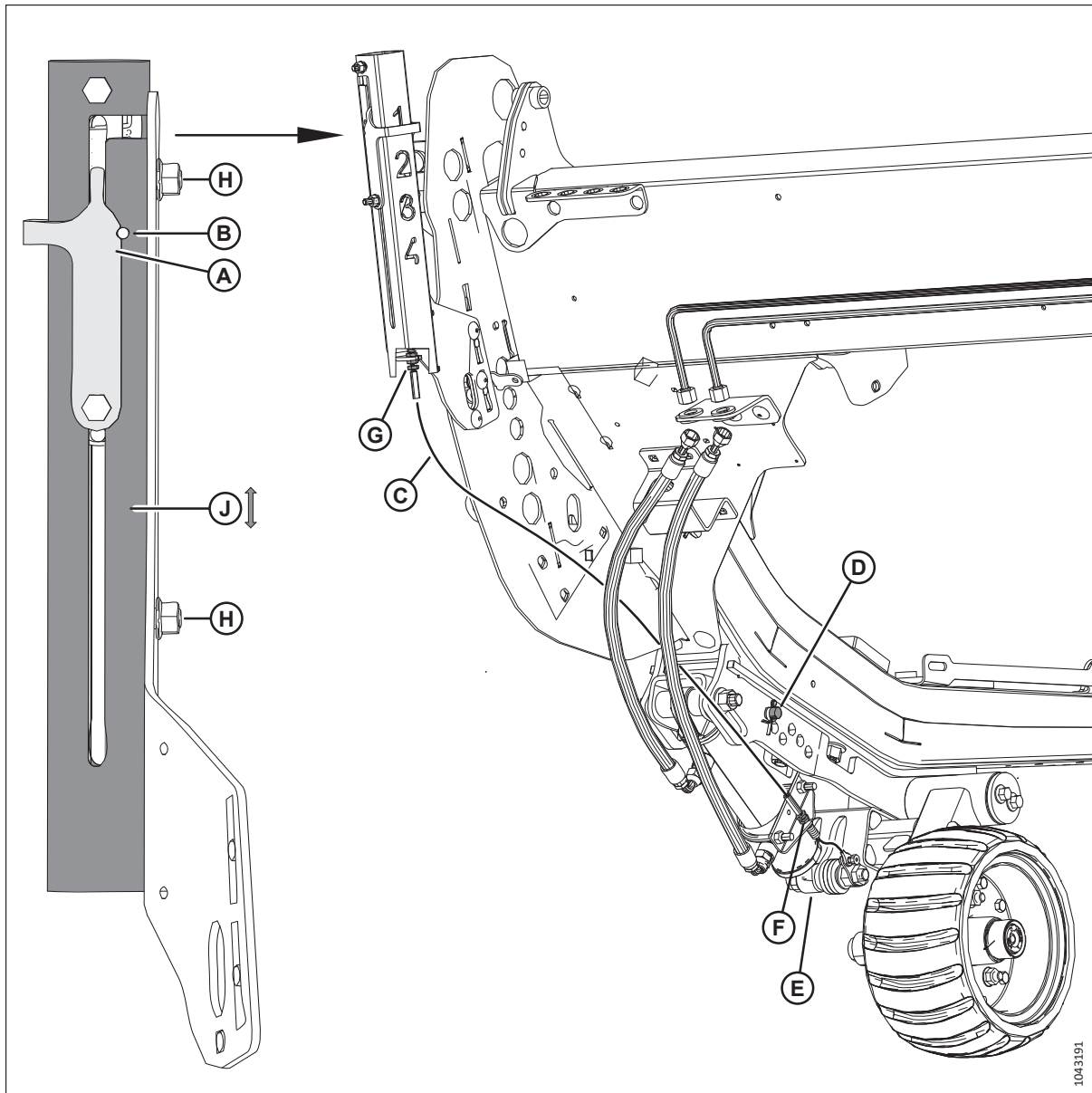
Attēls 4.386: ContourMax™ vārpsta

4.15.5 Mehāniskā indikatora nonullēšana

Lai mehāniskais indikators darbotos precīzi, tas ir jāiestata uz nulli.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nenokļūstiet zem tā.



Attēls 4.387: Mehāniskais indikators

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Mehāniskais indikators ir nonulllēts, kad indikatora (A) iegriezums ir salāgots ar caurumu (B), ievērojot tālāk norādītos nosacījumus.
 - Kabelis (C) ir nospriegots
 - Tapa ir ievietota caurumā (D)
 - Cilindrs (E) ir pilnībā ievilkts
3. Ja iegriezums **NAV** salāgots ar caurumu, noregulējiet jebkuru vai visas tālāk norādītās daļas.
 - Atskrūvējiet divus uzgriežņus (H) un bīdiat cauruli (J) augšup vai leļup. Pievelciet uzgriežņus.
 - Noregulējiet kabeļa pretuzgriežņus vietās (G) vai (F). Pievelciet kabeļa blīvējuma uzgriežņus ar griezes momentu līdz 6 Nm (4 lbf·ft [48 lbf·in]).

4.16 Transportēšanas sistēma (opcija)

Heders var būt aprīkots ar transportēšanas riteņiem, lai hederu varētu vilkt ar kombainu vai traktoru.

Plašāku informāciju skatiet šeit: *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 189.*

4.16.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude

Pārbaudiet transportēšanas riteņu bultskrūvju griezes momentu 1 darba stundu pēc riteņu uzstādīšanas un pēc tam ik pēc 100 darba stundām.

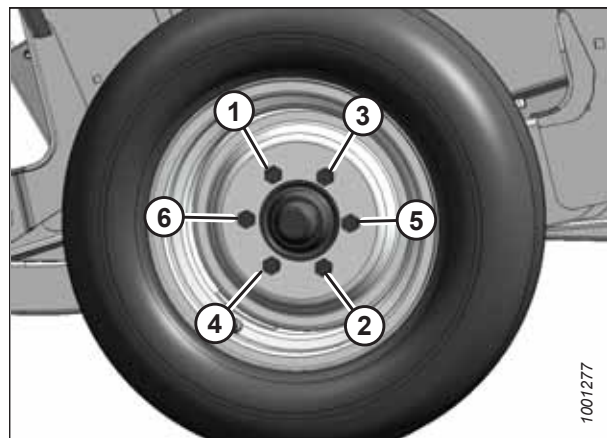
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Ievērojot parādīto darbību secību, pievelciet bultskrūves līdz 115 Nm (85 lbf·ft).

SVARĪGI:

Pēc riteņa atkārtotas uzstādīšanas pārbaudiet skrūvju griezes momentu pēc 1 stundas un tad ik pēc 100 stundām.



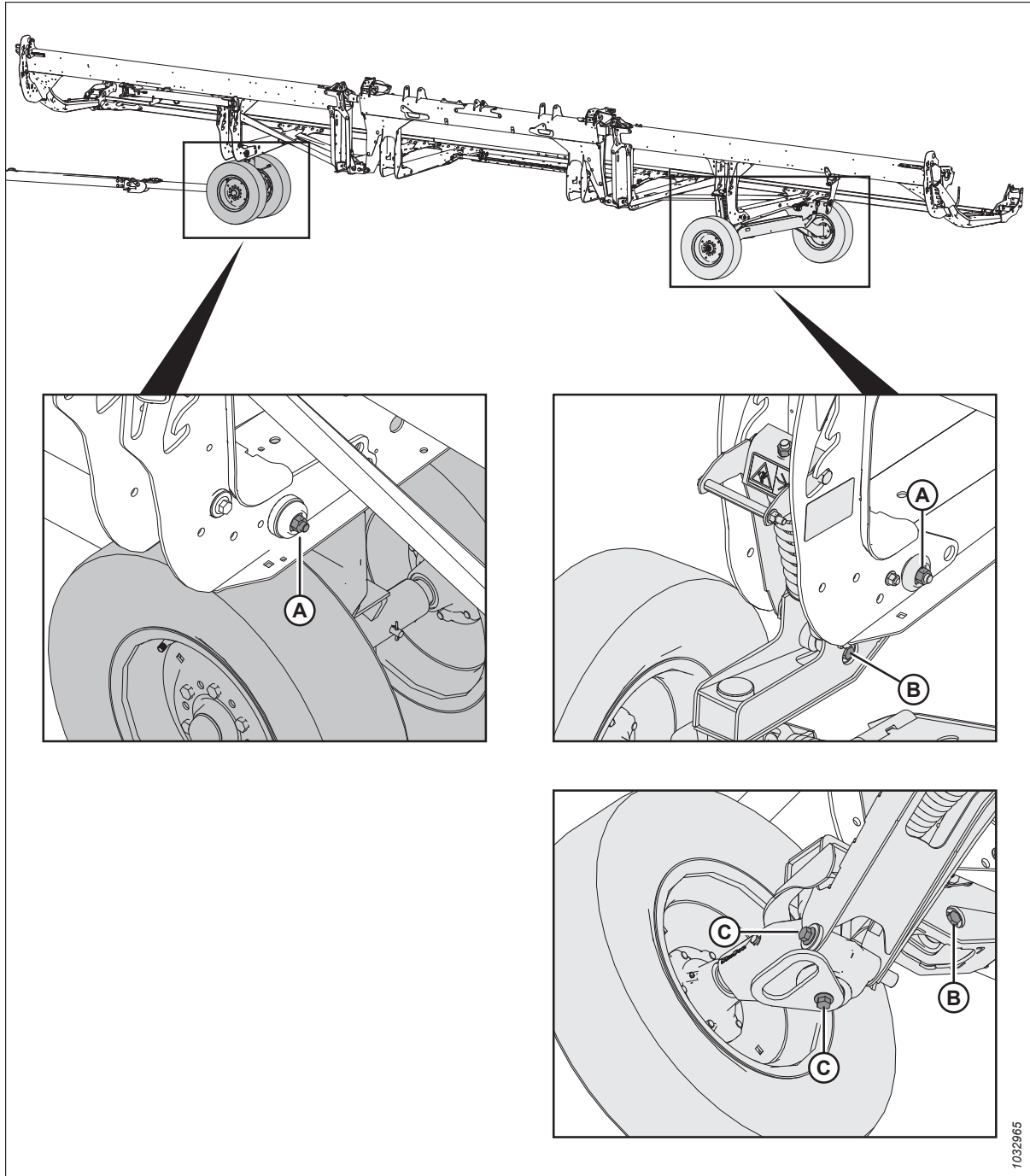
Attēls 4.388: Skrūvju pievilkšanas secība

4.16.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude

Lai gādātu par drošu lietošanu, katru dienu pārbaudiet detaļas, ar kurām papildaprīkojumā iekļautās transportēšanas sistēmas sastāvdaļas tiek piestiprinātas pie hedera.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.389: Transportēšanas sistēmas mezgla skrūves

1. **KATRU DIENU** pārbaudiet skrūves, lai pārliecinātos, vai skrūvju griezes moments atbilst norādītajām vērtībām:

- skrūves (A) līdz 234 Nm (173 lbf·ft);
- skrūves (B) līdz 343 Nm (253 lbf·ft);
- skrūves (C) līdz 343 Nm (253 lbf·ft).

4.16.3 Riepu spiediena pārbaude

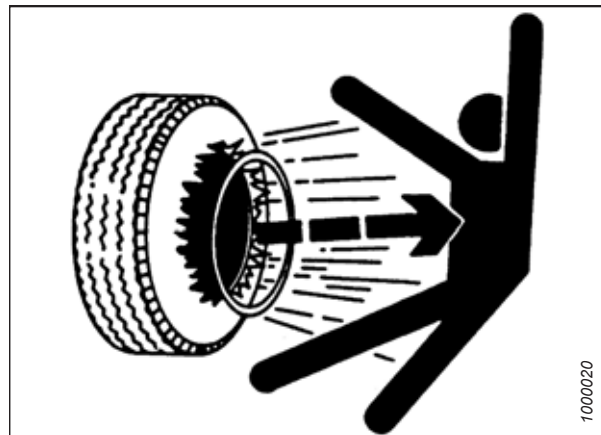
Pareizs riepu spiediens nodrošina pareizu riepu darbību un vienmērīgu nodilumu.

BRĪDINĀJUMS

- Piesūknēšanas laikā riepa var sprāgt un izraisīt smagas traumas vai nāvi.
 - **NESTĀVIET** virs riepas. Izmantojiet spīļpatronu un šļūteni ar pagarinājumu.
 - **NEPĀRSNIEDZIET** riepas marķējumā norādīto maksimālo piesūknēšanas spiedienu.
 - Nomainiet bojātās riepas.
 - Nomainiet saplaisājušus, nodilušus vai stipri sarūsējušus riteņu lokus.
 - Nekad nemetiniet riteņa loku.
 - Uz piesūknētu vai daļēji piesūknētu riepu nekādā gadījumā nedrīkst iedarboties ar spēku.
 - Pirms piesūknēšanas līdz darba spiedienam pārlicinieties, vai riepa ir pareizi novietota.
 - Ja riepa nav pareizi novietota uz loka vai ir pārmērīgi piesūknēta, riepas borts vienā pusē var kļūt vaļīgs, ļaujot gaisam izplūst ar lielu ātrumu un spēku. Šāda veida gaisa noplūde var aizvest riepu jebkurā virzienā, apdraudot apkārtējos cilvēkus.
 - Pirms riepas noņemšanas no diska pārlicinieties, vai no riepas ir izvadīts viss gaiss.
 - **NENOŅEMIET**, neuzstādi un neremontējiet riepu uz loka, ja vien jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes, lai veiktu šādu darbu. Nogādājiet riepu un loku kvalificētā riepu remontdarbnīcā.
1. Pārbaudiet spiedienu riepās. Spiediena specifikācijas skatiet tabulā [4.6, lappuse 758](#).
 2. Pirms riepas piesūknēšanas pārlicinieties, vai riepa ir pareizi novietota uz diska. Ja riepu nevar pareizi novietot uz riteņa loka, nogādājiet to kvalificētā riepu remontdarbnīcā.
 3. Ja nepieciešams piesūknēt riepu, izmantojiet spīļpatronu un pagarinājuma šļūteni, lai riepu piesūknētu līdz vajadzīgajam spiedienam.

SVARĪGI:

NEPĀRSNIEDZIET riepas marķējumā norādīto maksimālo piesūknēšanas spiedienu.



Attēls 4.390: Brīdinājums par pumpēšanu

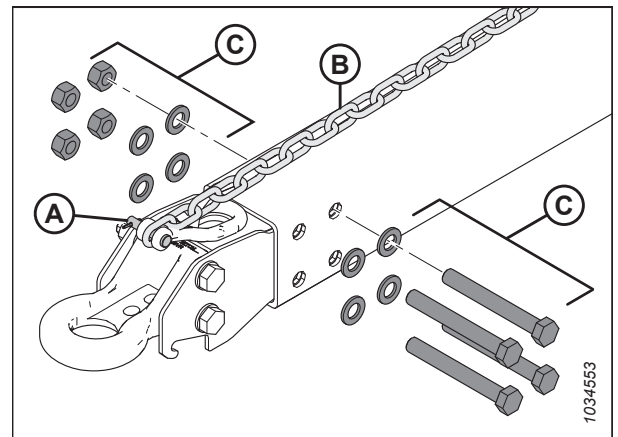
Tabula 4.6 Riepu pumpēšanas spiediens

Izmērs	Slodzes diapazons	Spiediens
225/75 R15	F	655 kPa (95 psi)

4.16.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa uz skavu

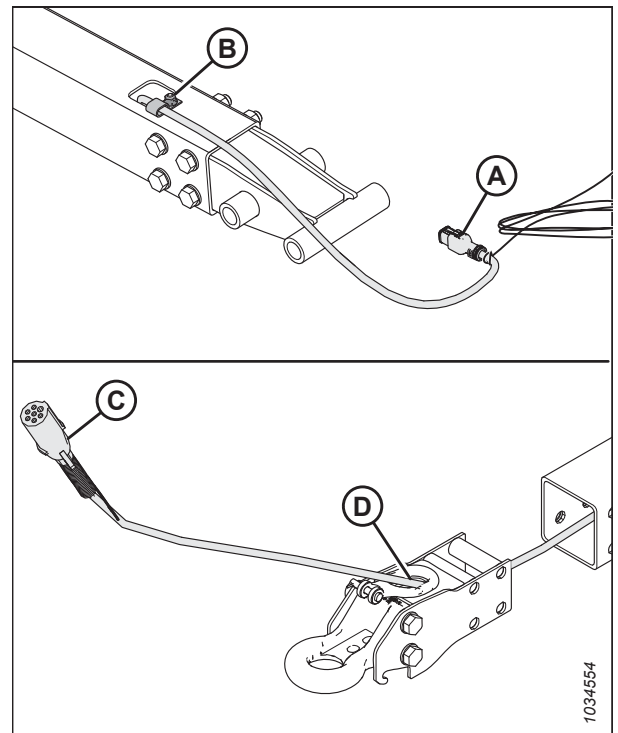
Transportēšanas jūgstieņa komplektā ir skavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi.

1. Izņemiet saspraudes tapu no skavas tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet skavas tapu (A) kopā ar āķa sakabes pāreju.
2. No jūgstieņa gala atskrūvējiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un noņemiet astoņas plakanās paplāksnes (C). Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.391: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

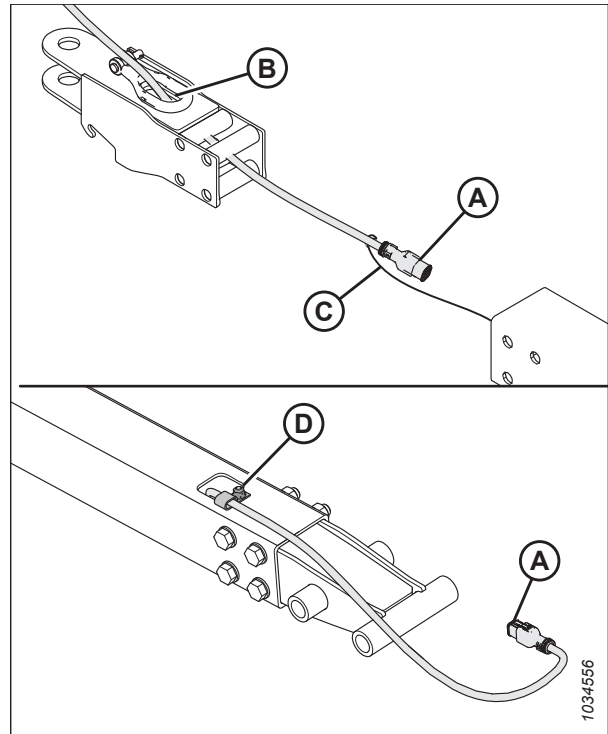
3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdu) vilkšanas trosi pie vadojuma transportēšanas gala (A).
4. Izskrūvējiet skrūvi (B), kas notur vadojumu P veida skavā. Saglabājiet skrūvi.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet vadojumu caur āķa atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi un nolieciet āķi malā. Atstājiet vilkšanas trosi vilkšanas stieņa iekšpusē.



Attēls 4.392: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Paņemiet skavas adapteri .
7. Ievietojiet elektroinstalācijas transportēšanas savienotāju (A) caur atveri (B) skavas adaptera gredzenā.
8. Piestipriniet vilkšanas trosi (C) vadojumam. Izmantojot vilkšanas trosi, uzmanīgi izvelciet vadojumu cauri jūgstienim.
9. Pārliedzieties, ka vadojuma transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida skavas (D).
10. Iestipriniet vadojumu P veida skavā ar bultskrūvi, kas izskrūvēta darbībā 6, lappuse 760.



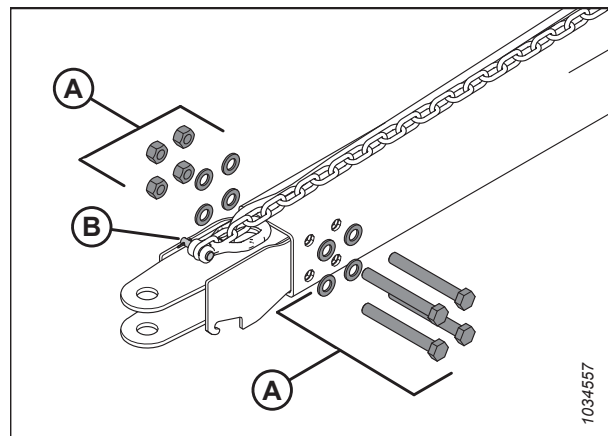
Attēls 4.393: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

11. Uzstādiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu skavas adapteri pie jūgstieņa.

PIEZĪME:

Pārliedzieties, vai stiprinājumi (A) ir atkārtoti uzstādīti tādā pašā orientācijā, kādā tie bija pirms noņemšanas.

12. Savienojiet ķēdi ar skavas tapu (B) un nostipriniet ar šķelttapu.

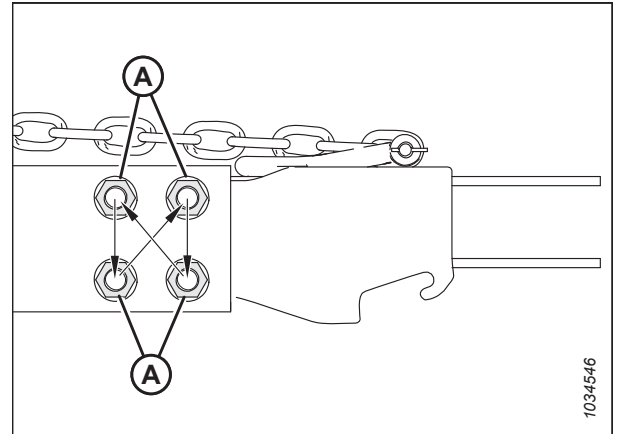


Attēls 4.394: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

13. Pievelciet uzgriežņus (A) pamīšus, kā parādīts attēlā. Vēlreiz pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf·ft).
14. Ievietojiet sakabes tapu skavas adapteri. Nostipriniet tapu ar sprosttapu.

PIEZĪME:

Ilustrācijā tapas nav parādītas.

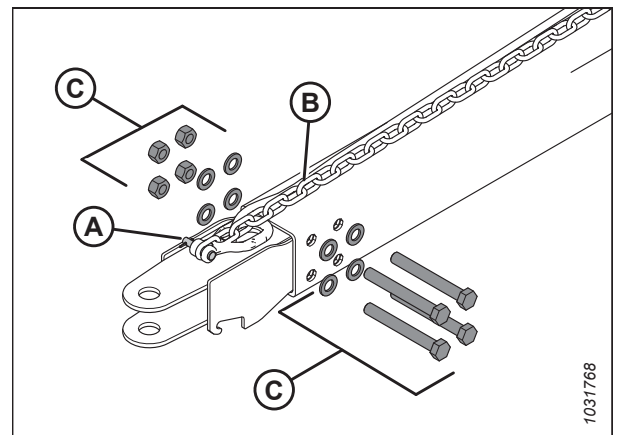


Attēls 4.395: Griezes momenta secība

4.16.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz āķi

Transportēšanas jūgstieņa komplektā ir skavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi.

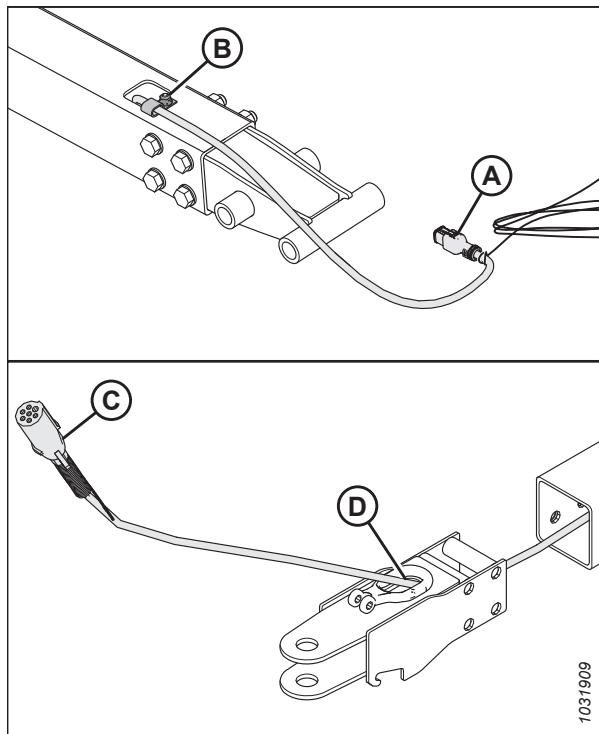
1. Izņemiet saspraudes tapu no skavas tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet skavas tapu (A) kopā ar skavas adapteri (pāreju).
2. No jūgstieņa gala atskrūvējiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un noņemiet astoņas plakanās paplāksnes (C).



Attēls 4.396: Skavas adaptera noņemšana

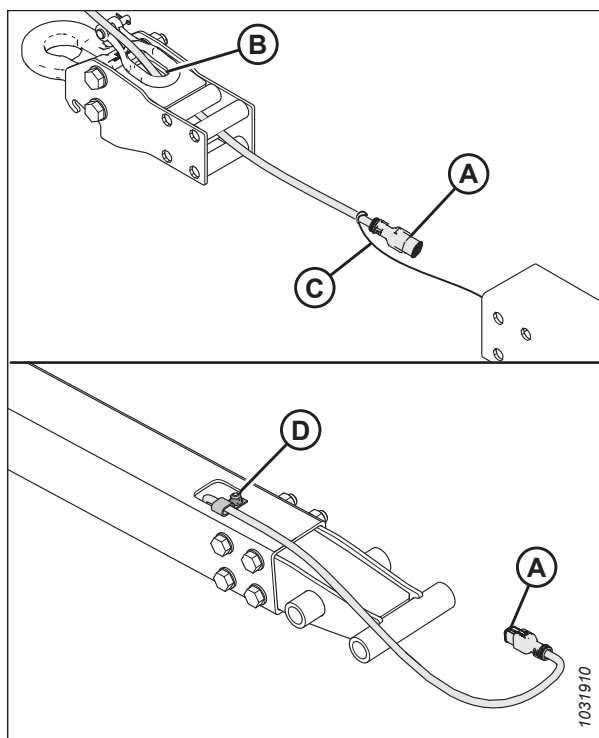
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdu) vilkšanas trosi pie vadojuma transportēšanas gala (A).
4. Izskrūvējiet skrūvi (B), kas notur vadojumu P veida skavā. Saglabājiet skrūvi atkārtotai uzstādīšanai.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet vadojumu caur skavas atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi un nolieciet skavas adapteri malā. Atstājiet vilkšanas trosi vilkšanas stieņa iekšpusē.



Attēls 4.397: Apskavas vilkšanas adaptera noņemšana

6. Ievietojiet elektroinstalācijas transportēšanas savienotāju (A) caur atveri (B) āķa gredzena adapterī.
7. Piesieniet vai pielīmējiet vilkšanas trosi (C) vadojumam. Uzmanīgi izvelciet drošības jostu cauri jūgstienim ar vilkšanas auklu transportēšanas galā.
8. Pārliecinieties, vai vadojuma transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida skavas (D).
9. Iestipriniet vadojumu P veida skavā ar skrūvi, kas izskrūvēta darbībā 4, lappuse 762.



Attēls 4.398: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

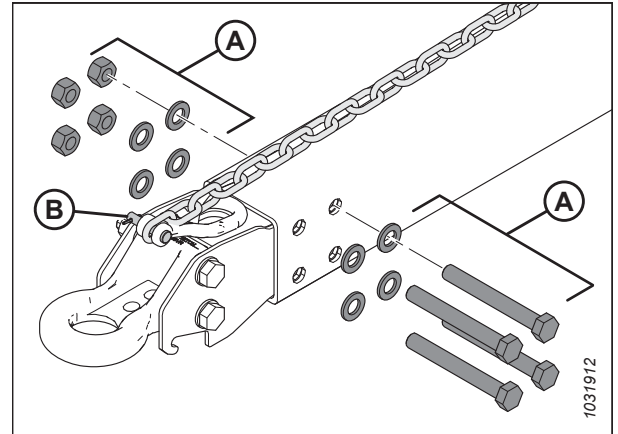
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Vēlreiz uzstādiēt četrus uzgriežņus, četras skrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu āķa gredzena adapteri uz jūgstieņa.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai detaļas (A) ir uzstādītas ar četrām skrūvju galviņām vienā pusē.

11. Savienojiet ķēdi ar skavas tapu (B) un nostipriniet ar šķelttapu.



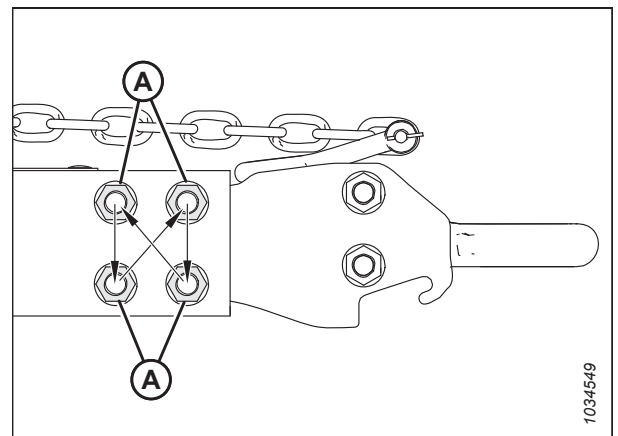
Attēls 4.399: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

12. Pievelciet uzgriežņus (A) pamīšus, kā parādīts attēlā. Vēlreiz pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf-ft).

13. Ievietojiet sakabes tapu āķa gredzena adapterī. Nostipriniet tapu ar sprosttapu.

PIEZĪME:

Ilustrācijā tapas nav parādītas.



Attēls 4.400: Griezes momenta secība

4.17 VertiBlade™ vertikālais nazis (papildaprīkojums)

Papildaprīkojums — vertikālais nazis ir vertikāla kultūraugu izkopts, kas piestiprināta abos hedera galos. Vertikālais nazis sagriež sapinušos, nevienmērīgi augošos kultūraugus, piemēram, rapsi, lai samazinātu sēklu zudumus.

4.17.1 Vertikālā naža sekcijas maiņa

VertiBlade™ vertikālo nažu komplektā (nopērkams atsevišķi) ir iekļauts apkopes komplekts četrām rezerves nažu sekcijām. Lai nomainītu bojāto naža sekciju, izpildiet šos norādījumus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

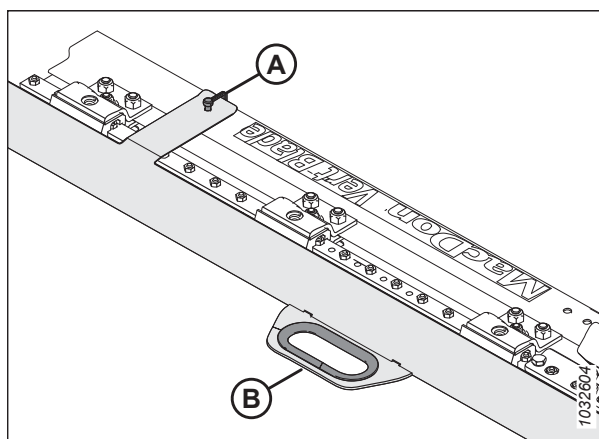
UZMANĪBU

Pirms vertikālo nažu piestiprināšanas vai noņemšanas uzstādiet vertikālo nažu aizsargus. Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

PIEZĪME:

Šajā tēmā minētās vertikālo nažu rezerves daļas tiek pārdotas atsevišķi kopā ar vertikālo nažu komplektu (B7466).

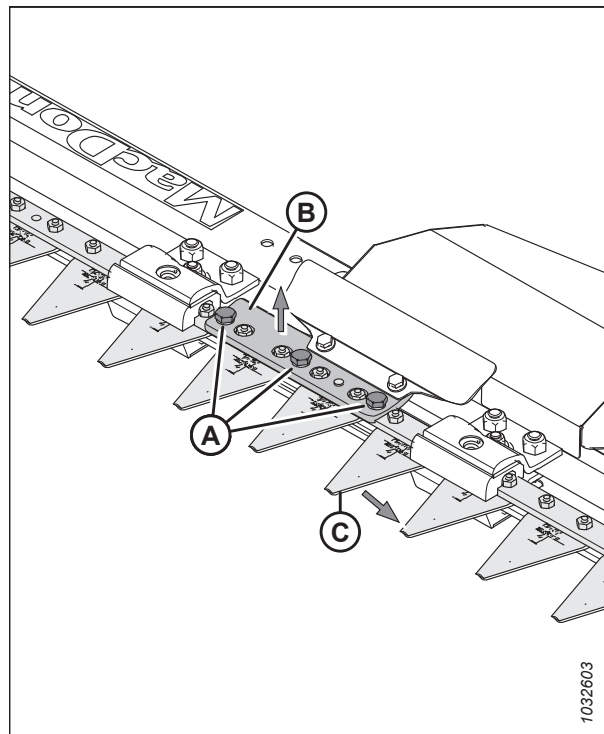
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Paceliet hedera 153–254 mm (6–10 collas) virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Atveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 41*.
6. Noņemiet naža vertikālo nazi no hedera. Nolieciet vertikālo nazi malā.
7. Noņemiet fiksējošo tapu (A) no nažu aizsarga.
8. Noņemiet naža aizsargu ar rokturi (B).



Attēls 4.401: Vertikālā naža aizsargs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Atskrūvējiet trīs bulskrūves (A), kas piestiprina frēzēšanas stieni (B) asmens kronšteinam un naža sekcijas mezglam (C).
10. Salieciet frēzēšanas stieni (B) uz augšu.
11. Izvelciet montāžas mezglu (C).



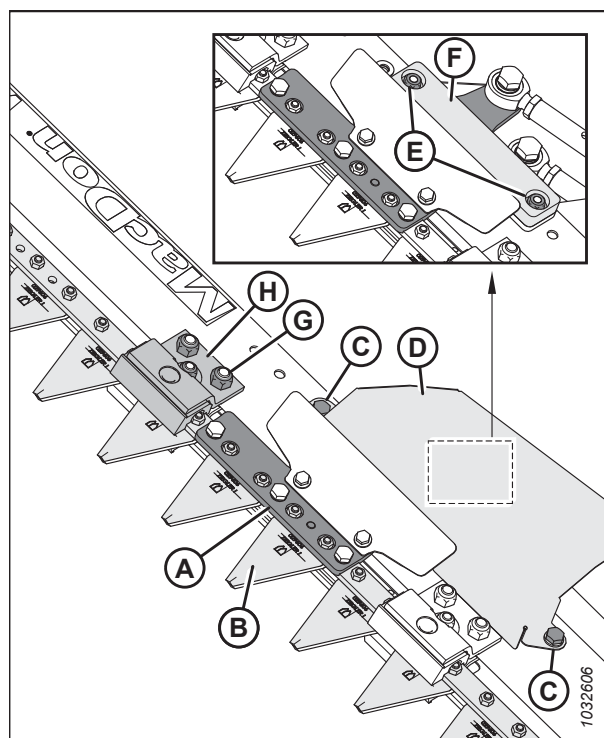
Attēls 4.402: Vertikālais nazis — noņemts aizsargs

PIEZĪME:

Ja frēzēšanas stieņa sekcijas mezglu (A) nevar pietiekami sasvērt augšup, lai izstumtu naža sekcijas mezglu (B), atskrūvējiet bulskrūves (C), kas piestiprina pārsegu (D) vertikālajam naža mezglam. Palaidiet vaļīgāk uzgriežņus (E), kas nostiprina bīdāmo slīdni (F). Tagad frēzēšanas stienim vajadzētu būt pietiekami vaļīgam, lai to varētu sasvērt augšup.

SVARĪGI:

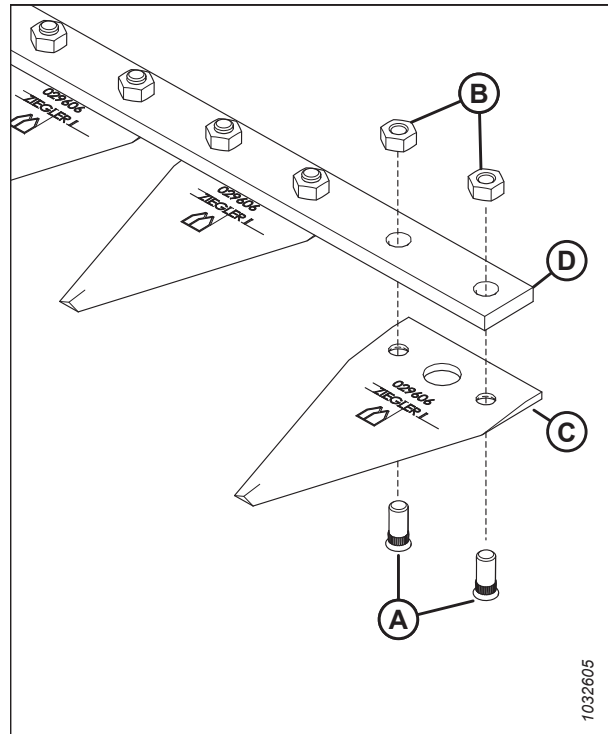
Ja nepieciešams atlaist skavu (G) un skavas (H), lai izstumtu naža sekcijas komplektu, izpildiet šo darbību [16, lappuse 766](#) lai pareizi pievilktu furnitūru, kad nazis ir uzstādīts.



Attēls 4.403: Vertikālais nazis — noņemts aizsargs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

12. Atskrūvējiet divas skrūves (A) un uzgriežņus (B), kas piestiprina naža sekciju (C) pie kronšteina (D).
13. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz abām jaunajām skrūvēm (A) (MD #313790).
14. Nostipriniet jauno naža sekciju (C) (MD #313788) kronšteinam (D), izmantojot divas skrūves (A) un uzgriežņus (B) (MD #313789).
15. Pievelciet uzgriežņus (B) ar griezes momentu līdz 7 Nm (5,16 lbf·ft [62 lbf·in]).



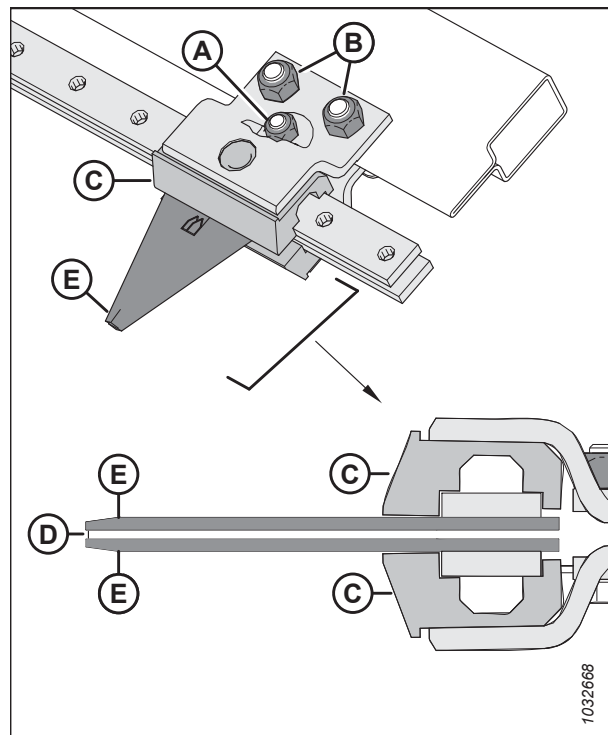
Attēls 4.404: Naža sekcijas mezgls

16. Ja esat atskrūvējis skavu detaļas (A), (B) un skavas (C), pievelciet detaļas, kā norādīts tālāk, lai izstumtu naža sekcijas komplektu.
 - a. Pievelciet M8 uzgriežņi (A) tā, lai atstarpe (D) starp naža sekcijām (E) **NEPĀRSNIEDZ** 3 mm (1/8 collas).
 - b. Pārliecinieties, vai skavas (C) **NESPIEŽ** nazi pārāk cieši.

PIEZĪME:
Pārāk ciešas skavas ierobežo nažakustību.

 - c. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 50 Nm (37 lbf·ft).

17. Vēlreiz uzstādiet atlikušās sastāvdaļas un nažu aizsargu. Uzstādīšanu veic pretēji noņemšanas secībai.



Attēls 4.405: Atstarpe starp skavu un naža sekciju

4.17.2 Vertikālā naža eļļošana

Katram vertikālajam nazim ir divi eļļošanas punkti, kuriem var piekļūt, noņemot naža apkopes paneli.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

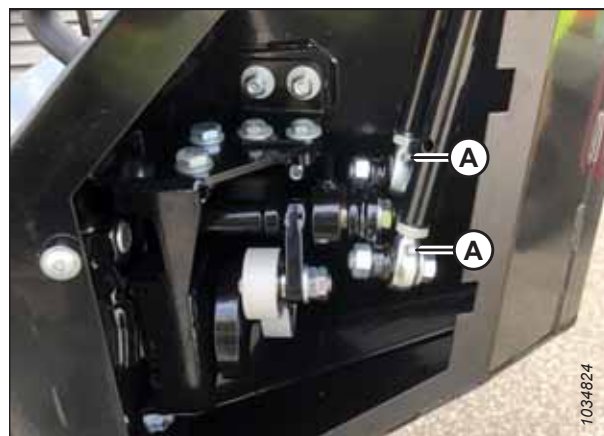
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Ieeļļojiet vertikālo nažu virzītājstieņus (A) pēc pirmās uzstādīšanas un pēc tam ik pēc 50 darba stundām.

PIEZĪME:

Vertikālo nažu eļļošanai izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena (EP2) smērvielu uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.



Attēls 4.406: Vertikālo nažu virzītājstieņu eļļošanas vietas

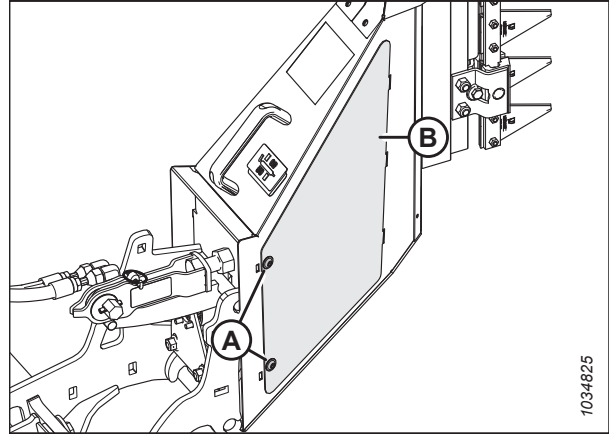
Lai ieeļļotu vertikālo nažu virzītājstieņus, veiciet tālāk norādītās darbības.

PIEZĪME:

Skaidrības labad ilustrācijā dažas daļas nav iekļautas.

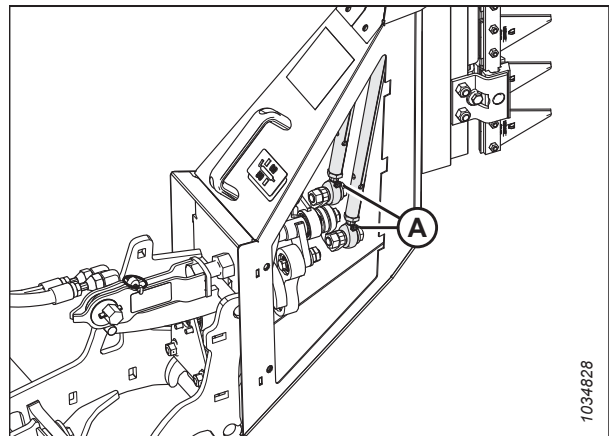
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nolaidiet hederi uz zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Noņemiet skrūves (A) un piekļuves pārsegu (B).



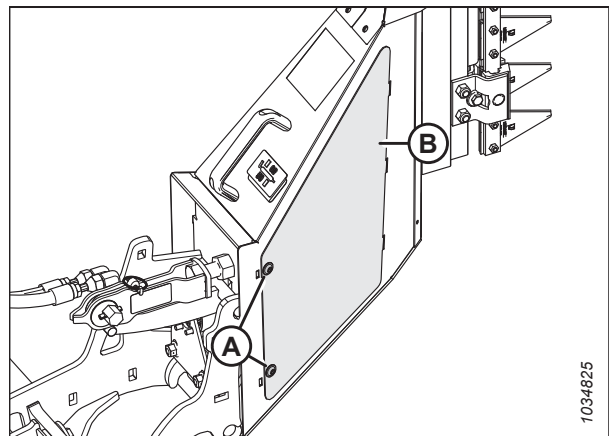
Attēls 4.407: Vertikālā naža piekļuves pārsegs

5. Uzklājiet smērvielu uz virzītājstieņu eļļošanas vietām (A).



Attēls 4.408: Vertikālo nažu virzītājstieņu eļļošanas vietas

6. Atkārtoti uzlieciet piekļuves pārsegu (B).
7. Nostipriniet piekļuves pārsegu ar skrūvēm (A).
8. Atkārtojiet šo procedūru, lai ieeļļotu otru vertikālo nazi.



Attēls 4.409: Vertikālā naža piekļuves pārsegs

4.17.3 VertiBlade™ naža pozīcijas pārveidošana

VertiBlade™ vertikālais nazis tiek piegādāts vālēšanas pozīcijā, lai pasargātu to no bojājumiem. Ja šī pozīcija ir nepraktiska, nažus var nolaist zemāk.

PIEZĪME:

Ja naži ir nolaisti, tos var sabojāt, ja heders brauc pa notekgrāvjiem vai akmeņainiem posmiem.

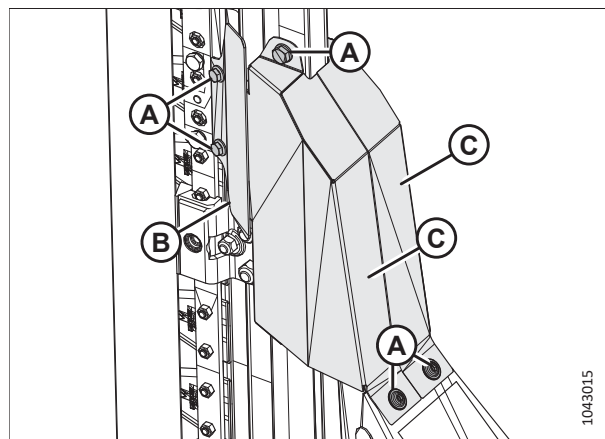
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet detaļu (A). Saglabājiet detaļas.
3. Noņemiet metāla kronšteinus (B) un (C).

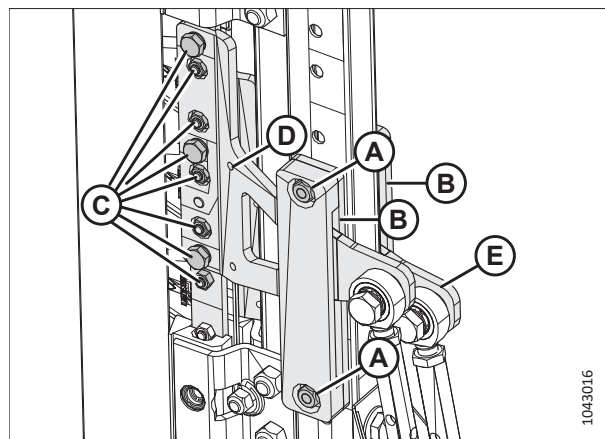
PIEZĪME:

Ir papildu kronšteins (B), kas nav parādīts attēlā.



Attēls 4.410: Ap nazi esošo detaļu noņemšana

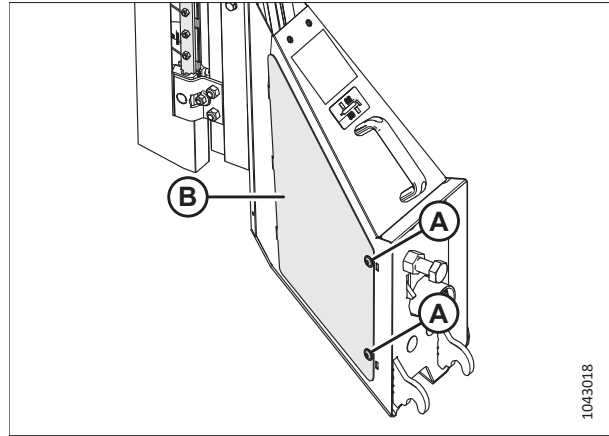
4. Noņemiet slaidu stieņus (B) nostiprinošās detaļās (A). Saglabājiet detaļas.
5. Noņemiet un saglabājiet slaidu stieņus (B).
6. Noņemiet detaļas (C), kas nostiprina naža galvu (D) un naža galvu (E). Saglabājiet detaļas.
7. Noņemiet un saglabājiet naža galvu (D) un naža galvu (E).



Attēls 4.411: Nažu galviņu nostiprināšanas detaļu noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet vāku (B) nostiprinošās detaļas (A). Saglabājiet detaļas.
9. Noņemiet pārsegu (B).



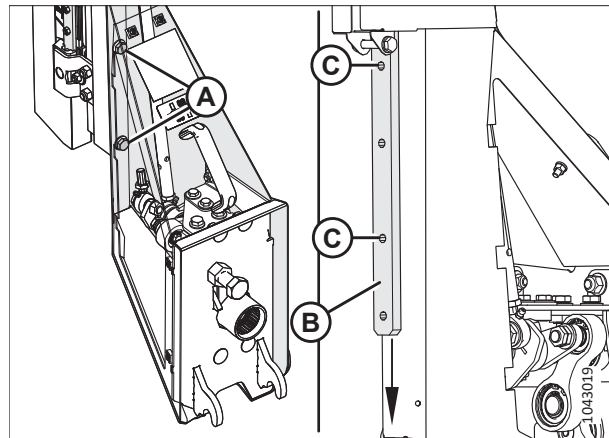
Attēls 4.412: Vāka noņemšana

10. Zem vāka noņemiet bultskrūves un paplāksnes (A). Saglabājiet detaļas.

PIEZĪME:

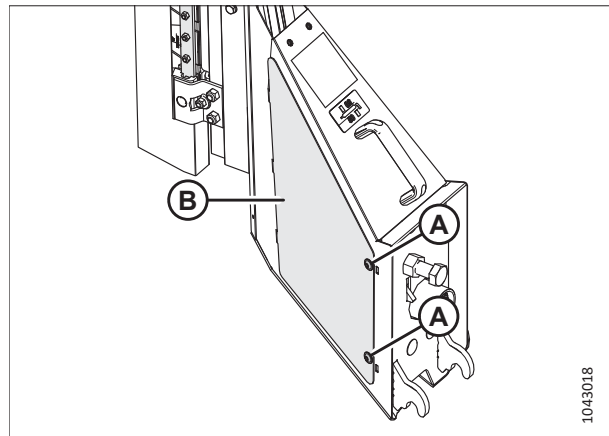
Skaidrības nolūkā dažas daļas attēlā nav iekļautas.

11. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz stiprinājuma bultskrūvēm (A).
12. Novietojiet nazi (B) uz leju, līdz atverēs (C) zem vāka varat atkārtoti uzstādīt bultskrūves un paplāksnes (A).
13. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 54 Nm (40 lbf·ft).



Attēls 4.413: Naža pozīcijas regulēšana

14. Atkārtoti uzstādiat pārsegu (B).
15. Atkārtoti uzstādiat detaļas (A).
16. Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).



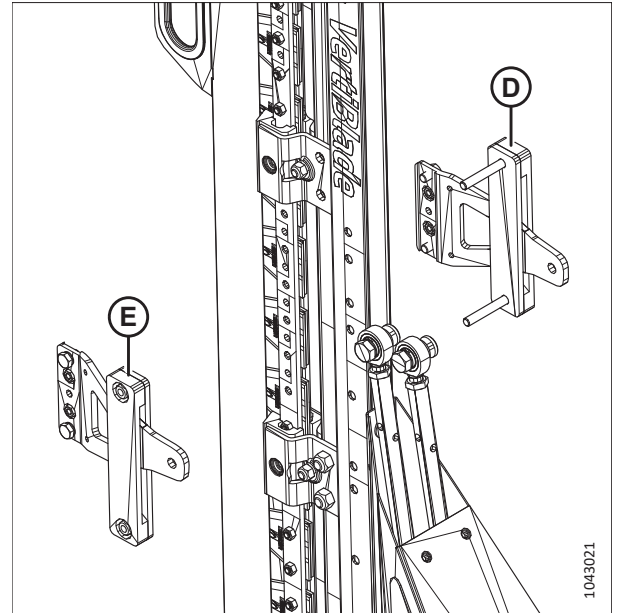
Attēls 4.414: Pārsega atkārtota uzstādīšana

17. Apmainiet naža galvu (D) un naža galvu (E) no darbības 7, *lappuse769* un atkārtoti uzstādiet tos otrādi, lai kompensētu to jauno atrašanās vietu.

PIEZĪME:

Skaidrības nolūkā dažas daļas attēlā nav iekļautas.

18. Pievelciet naža galvas stiprinošās detaļas ar griezes momentu, kā norādīts tālāk.
- Pievelciet M6 bultskrūves ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,5 lbf·ft [102 lbf·in]).
 - Pievelciet M8 bultskrūves ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).
 - Pievelciet M10 bultskrūves ar griezes momentu līdz 54 Nm (40 lbf·ft).



Attēls 4.415: Atkārtota nažu galvas uzstādīšana

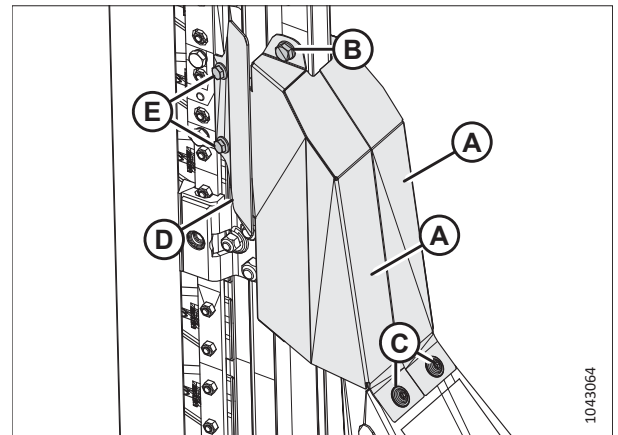
19. Atkārtoti uzstādiet metāla kronšteinus (A).
20. Atkārtoti uzstādiet detaļas (B) un (C).
21. Pievelciet detaļas (B) un (C) ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).

22. Atkārtoti uzstādiet metāla kronšteinus (D).

PIEZĪME:

Ir papildu kronšteins (D), kas nav parādīts attēlā.

23. Atkārtoti uzstādiet aparatūru (E).
24. Pievelciet detaļas (E) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,5 lbf·ft [102 lbf·in]).



Attēls 4.416: Ap nazi esošo detaļu atkārtota uzstādīšana

Nodaļa 5: Palīgierīces un agregāti

Izmantošanai ar hederu ir pieejamas tālāk norādītās opcijas un agregāti. Informāciju par pieejamību un pasūtīšanu lūdziet MacDon izplatītājam.

5.1 Kultūraugu padošanas komplekti

Kultūraugu padošana ir process, kurā kultūraugi tiek padoti no izkaps uz pievades tvertni. Pēc izvēles pieejamie kultūraugu padošanas komplekti var optimizēt hedera darbību konkrētiem kultūraugiem vai apstākļiem.

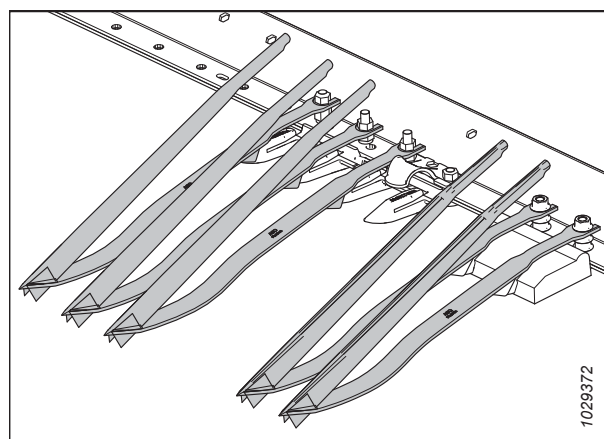
5.1.1 Kultūraugu pacēlāju komplekts

Kultūraugu pacēlāji ir ieteicami, lai nodrošinātu maksimālo iespējamo rugāju augstumu (piemēram, novācot veldrē ievērojami sakritušus graudaugus).

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Katrā komplektā (B7022) ir 10 pacēlāji. Atkarībā no hedera izmēra pasūtiet šādu komplektu skaitu:

- 7,6 m (25 pēdas) — 3 komplekti
- 9,1 m (30 pēdas) — 3 komplekti
- 10,6 m (35 pēdas) — 4 komplekti
- 12,1 m (40 pēdas) — 4 komplekti
- 12,5 m (41 pēda) — 4 komplekti
- 13,7 m (45 pēdas) — 5 komplekti
- 15,2 m (50 pēdas) — 5 komplekti



Attēls 5.1: Graudaugu pacēlāju komplekts

5.1.2 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts

Kultūraugu pacēlāju statņus var izmantot, lai uzglabātu pacēlājus hedera aizmugurē.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

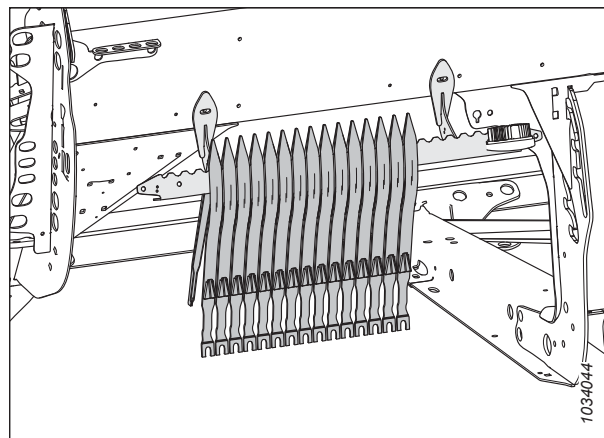
B7023

PIEZĪME:

Šis komplekts ir paredzēts tikai vienai pusei. Pasūtiet divus komplektus abām hedera pusēm.

PIEZĪME:

FD225 hederiem ir nepieciešams tikai viens komplekts.



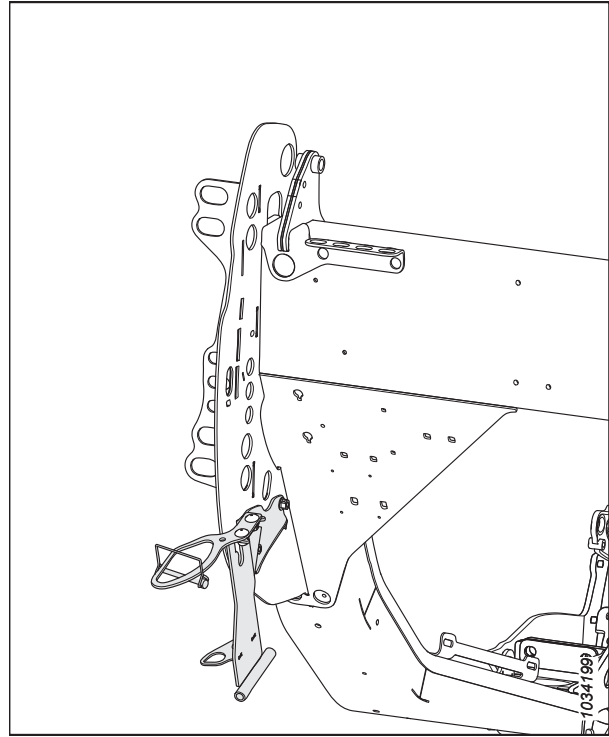
Attēls 5.2: Kultūraugu pacēlāju statņa komplekts — kreisā puse

5.1.3 Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts

Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplektu var izmantot, lai uzglabātu standarta vai kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu uz hedera.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7030



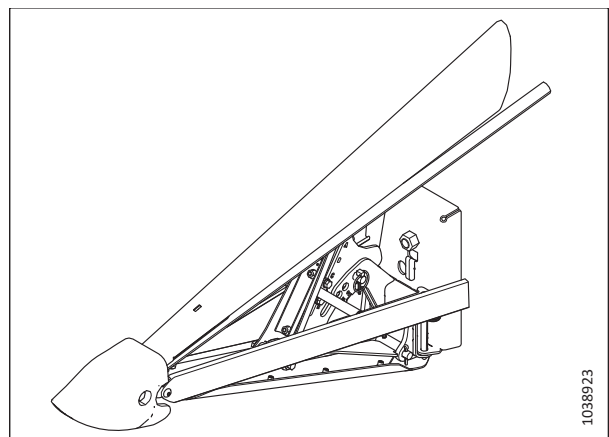
Attēls 5.3: Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts

5.1.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu

Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu palīdz hederam sekot līdzī augsnes kontūrām, uzlabo kultūru dališanu un mazina to sapļaušanu.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7346



Attēls 5.4: Kultūraugu dalītājs ar reljefa kopēšanu

5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) tiek piestiprināts hederam aizmugurējās caurules priekšā, uzlabojot kultūraugu padošanu hedera vidusdaļā blīvu audžu kultūraugu stāvokļos.

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (A) ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu augstu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai.

Pasūtiet šādus komplektus:

Gliemežtransportiera pamatkomplekts

Komplektā ietilpst gliemežtransportieris, stiprinājumi, piedziņa un hidraulisko slēgumu daļas hederam, kas ir sagatavotas augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim.

Pasūtiet nākamajā sarakstā iekļautu komplektu atkarībā no hedera izmēra:

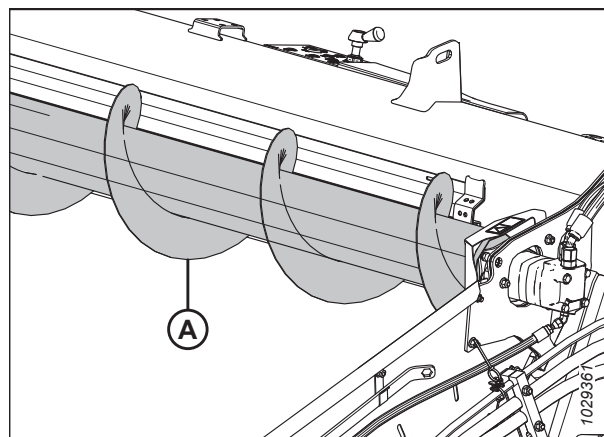
- 7,6 m (25 pēdas) — B6413 (divdaļīgs)
- 9,1 m (30 pēdas) — B6414 (divdaļīgs)
- 10,6 m (35 pēdas) — B6415 (divdaļīgs)
- 12,1 m (40 pēdas) — B6417 (trīsdaļīgs)
- 12,5 m (41 pēdas) — B6416 (divdaļīgs)
- 13,7 m (45 pēdas) — B6418 (trīsdaļīgs)
- 15,2 m (50 pēdas) — B6419 (trīsdaļīgs)

Hidraulisko slēgumu komplekts

Šī pakotne ir nepieciešama tikai hederiem bez rūpnīcā uzstādītas AKG hidraulikas.

Pasūtiet nākamajā sarakstā iekļautu komplektu atkarībā no hedera izmēra:

- 7,6 m (25 pēdas) — B7338 (divdaļīgs)
- 9,1 m (30 pēdas) — B7117 (divdaļīgs)
- 10,6 m (35 pēdas) — B7118 (divdaļīgs)
- 12,1 m (40 pēdas) — B7119 (trīsdaļīgs)
- 12,5 m (41 pēda) — B7120 (divdaļīgs)
- 13,7 m (45 pēdas) — B7121 (trīsdaļīgs)
- 15,2 m (50 pēdas) — B7121 (trīsdaļīgs)



Attēls 5.5: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

5.1.6 Veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu komplekts

Tērauda pirksti tiek piestiprināti pie jebkura cita zaru stieņa galiem un palīdz notīrīt materiālu, pļaujot smagus, grūti pļaujamus kultūraugus, piemēram, veldrē sakritušus rīsus.

PIEZĪME:

Veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu komplekts nav savietojams ar stiebru pacēlāja deflektoriem.

Katrā komplektā ir trīs pirksti izciļņa galam un trīs pirksti tītavu aizmugurējam galam. Detaļas un uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas komplektācijā.

B7230



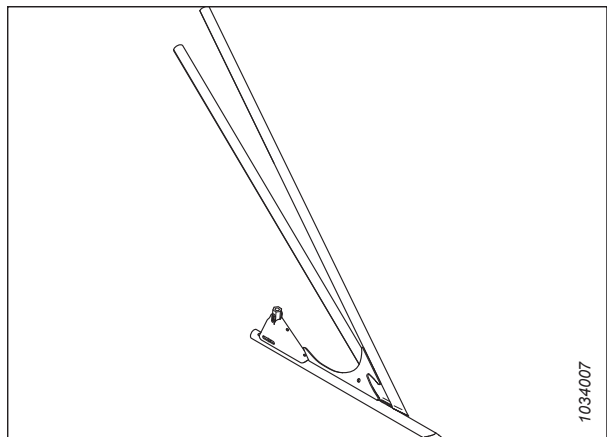
Attēls 5.6: Veldrē sakritušu kultūraugu pirksts

5.1.7 Rīsu dalītāja stieņa komplekts

Rīsu dalītāja stieņi tiek piestiprināti pie kreisās un labās puses kultūraugu dalītājiem, un tie sadala garos un sapinušos rīsu stiebrus līdzīgi kā standarta kultūraugu dalītāja stieņi, kas paredzēti stāvošiem kultūraugiem.

Komplektā ietilpst gan kreisās, gan labās puses stienis, kā arī uzglabāšanas kronšteini.

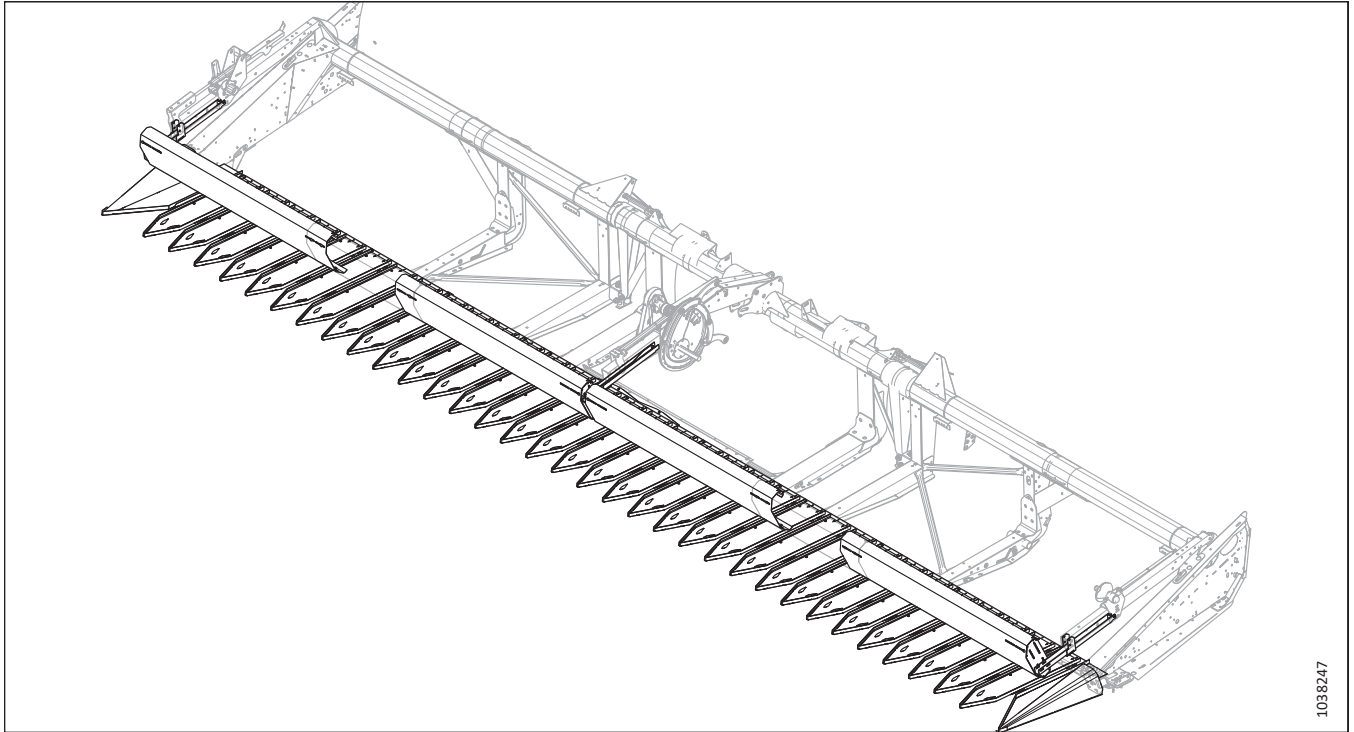
B7238



Attēls 5.7: Kreisās puses rīsu dalītāja stieņa komplekts

5.1.8 saulespuķu agregāta komplekts

Ar šī komplekta palīdzību FD2 sērijas FlexDraper® heders (tikai ar smailiem aizsargiem) var pārveidot par saulespuķu hederu.



Attēls 5.8: Saulespuķu agregāts

Pasūtiet saulespuķu agregāta komplektu atbilstoši hedera izmēram:

- 9,1 m (30 pēdas) — C2086
- 10,6 m (35 pēdas) — C2087
- 12,1 m (40 pēdas) trīskāršās tītavas — C2169
- 12,1 m (40 pēdas) dubultās tītavas — C2088
- 12,5 m (41 pēda) dubultās tītavas — C2088
- 13,7 m (45 pēdas) — C2089
- 15,2 m (50 pēdas) — C2170

Kolektoriem ir bāzes komplekts, pannu komplekti un deflektori.

PALĪGIERĪCES UN AGREGĀTI

Pamatkomplekts (B7302) — ietver kronšteinus, gala dalītājus, izkopts paliktņa balstus, balsta stieņa sastāvdaļas un detaļas.

Paliktņa komplekts (B7303) — ietver piecus paliktņus (tostarp divus rezerves paliktņus). Pasūtiet pannu komplektu skaitu atbilstoši galvenes izmēram:

- 9,1 m (30 pēdas) — 0 komplekti (pamatkomplektā ir pietiekami daudz paliktņu 9,1 m (30 pēdas) hederiem. Papildu paliktņu komplekti nav nepieciešami.)
- 10,6 m (35 pēdas) — 1 komplekts
- 12,1 m (40 pēdas) — 2 komplekti
- 12,5 m (41 pēda) — 2 komplekti
- 13,7 m (45 pēdas) — 3 komplekti
- 15,2 m (50 pēdas) — 4 komplekti

Deflektori — ietver stieņa paneļus un papildu izkopts paliktņa balstus:

- 9,1 m (30 pēdas) — B7304
- 10,6 m (35 pēdas) — B7305
- 12,1 m (40 pēdas) trīskāršās tītavas — B7395
- 12,1 m (40 pēdas) dubultās tītavas — B7306
- 12,5 m (41 pēda) dubultās tītavas — B7306
- 13,7 m (45 pēdas) — B7307
- 15,2 m (50 pēdas) — B7396

5.1.9 Gala deflektora stieņi

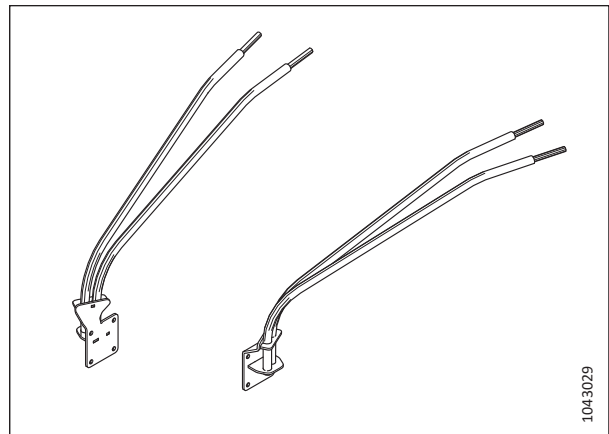
Deflektora stieņi palīdz novērst to, ka atverē padotie kultūraugi traucē nopļaut stāvošos kultūraugus.

PIEZĪME:

Gala deflektora stieņus izmanto dubultvāļiem tikai ar gala padevi.

Ir pieejams komplekts hedera kreisajai pusei (B6447) un komplekts galvenes labajai pusei (B6448)).

Uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas katrā komplektā.



Attēls 5.9: Gala deflektora stieņi

5.1.10 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

VertiBlade™ ir vertikāla kultūraugu izkaps, kas piestiprināta abos hedera galos. To izmanto veldrē sakritušū vai savijušos kultūraugu pļaušanai.

Pasūtiet šādus komplektus:

VertiBlade pamatkomplekts™

Ietver nažus, stiprinājumus, piedziņu un hidraulisko slēgumu daļas, lai pabeigtu uzstādīšanu uz hedera, kas ir sagatavots jaudas sadalīšanai.

B7029

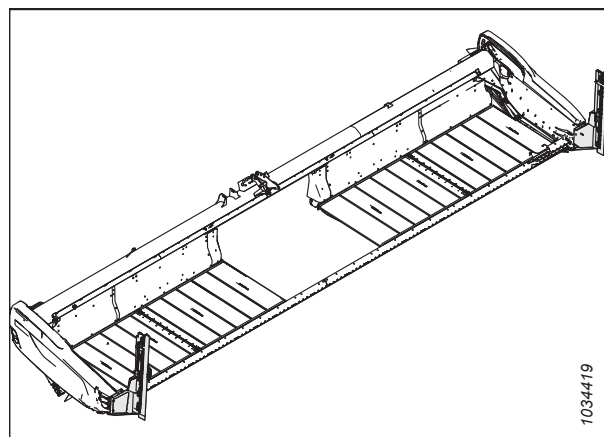
Hidraulisko slēgumu komplekts

Hidraulikas slēgumu komplekti ir nepieciešami tikai tiem hedēriem, kuriem nav rūpnīcā uzstādīta jaudas sadalītāja hidraulika. Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi, kas nepieciešami, lai sagatavotu hedera jaudas (VertiBlade™) sadalītāju.

Pasūtiet kādu no šiem komplektiem atbilstoši hedera lielumam:

- 7,6 m (25 pēdas) — B7339
- 9,1 m (30 pēdas) — B7127
- 10,6 m (35 pēdas) — B7128
- 12,1 m (40 pēdas) — B7129
- 12,5 m (41 pēdas) — B7130
- 13,7 m (45 pēdas) — B7195
- 15,2 m (50 pēdas) — B7131

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

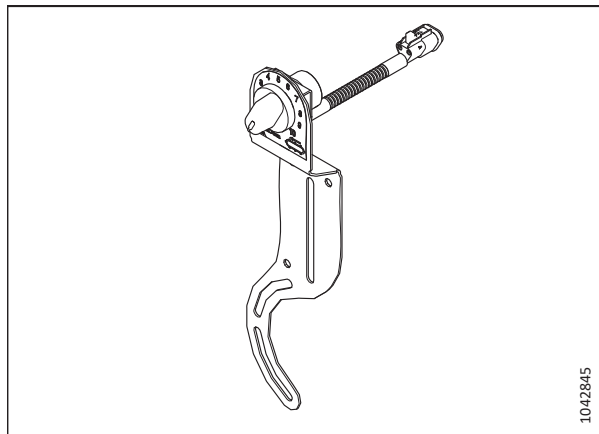


Attēls 5.10: VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

5.1.11 Sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīces kabīnē — integrācijas komplekts

Kabīnē iebūvētais sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšanas integrācijas komplekts ļauj kombaina operatoram kontrolēt sānu stiebru pacēlāju ātrumu no kombaina kabīnes. Komplekts ir paredzēts Case IH AFS Pro 600 vai Pro 700 displejiem vai New Holland IntelliView™ 6 vai 7 displejiem.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā MD #357945.



Attēls 5.11: Sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības komplekts kabīnē

5.2 Izkapšu komplekti

Izkapts atrodas hedera priekšpusē. Atbalsta nazi un aizsargus, kas kopā tiek izmantoti kultūraugu pļaušanai.

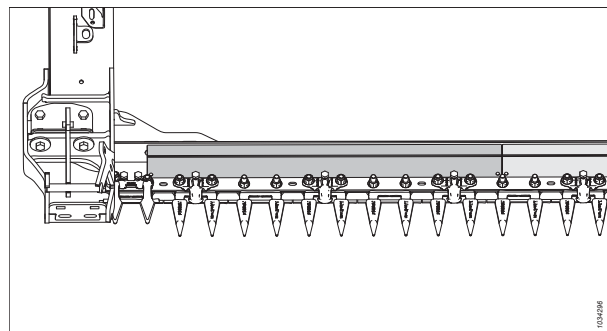
5.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts

Akmeņu palēninātājs pagarina izkapts malas augstumu, lai novērstu akmeņu nokļūšanu uz stiebru pacelēja platformām.

Pasūtiet komplektus atbilstoši hedera lielumam:

- FD225, FD230, FD235 un FD241 – B7122
- FD240, FD245 un FD250 – B7123

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

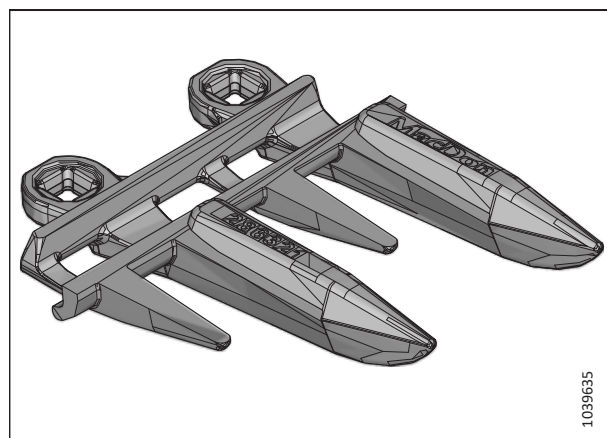


Attēls 5.12: Akmeņu palēninātāju komplekts

5.2.2 Četrpunktu nažu aizsargs

Četrpunktu aizsargi nodrošina labāku nažu aizsardzību ļoti akmeņainā apvidū un var uzlabot hedera veiktspēju nevienmērīgi augošu kultūraugu gadījumā, samazinot to kustību no vienas puses uz otru.

Četrpunktu nažu aizsargu komplekti ir pieejami visiem FD2 sērijas FlexDraper® hederiem. Detaļu numurus meklējiet hedera rezerves daļu katalogā vai sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 5.13: Četrpunktu nažu aizsargs

5.3 FM200 reljefa kopēšanas moduļu komplekti

Reljefa kopēšanas moduli izmanto, lai hederu piestiprinātu kombainam. Tas apvieno kultūraugu plūsmu no abiem sānu stiebru pacēlājiem un arī ieviekl kultūraugus kombaina padeves tvertnē.

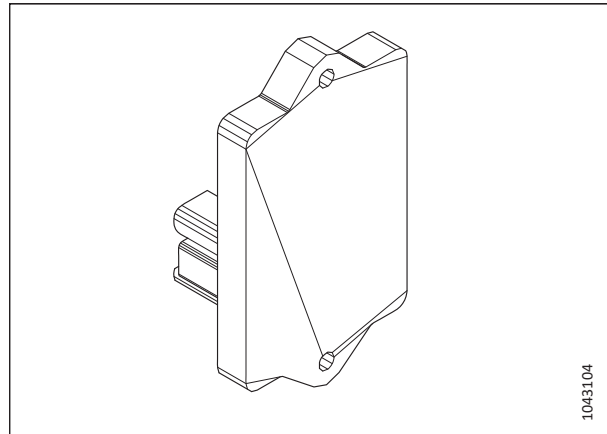
5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts

Šis komplekts ir paredzēts New Holland CR/CX kombainiem, kas izmanto 10 V sensorus.

B7241

Šis komplekts ir paredzēts tālāk norādītajiem New Holland CR/CX kombainiem.

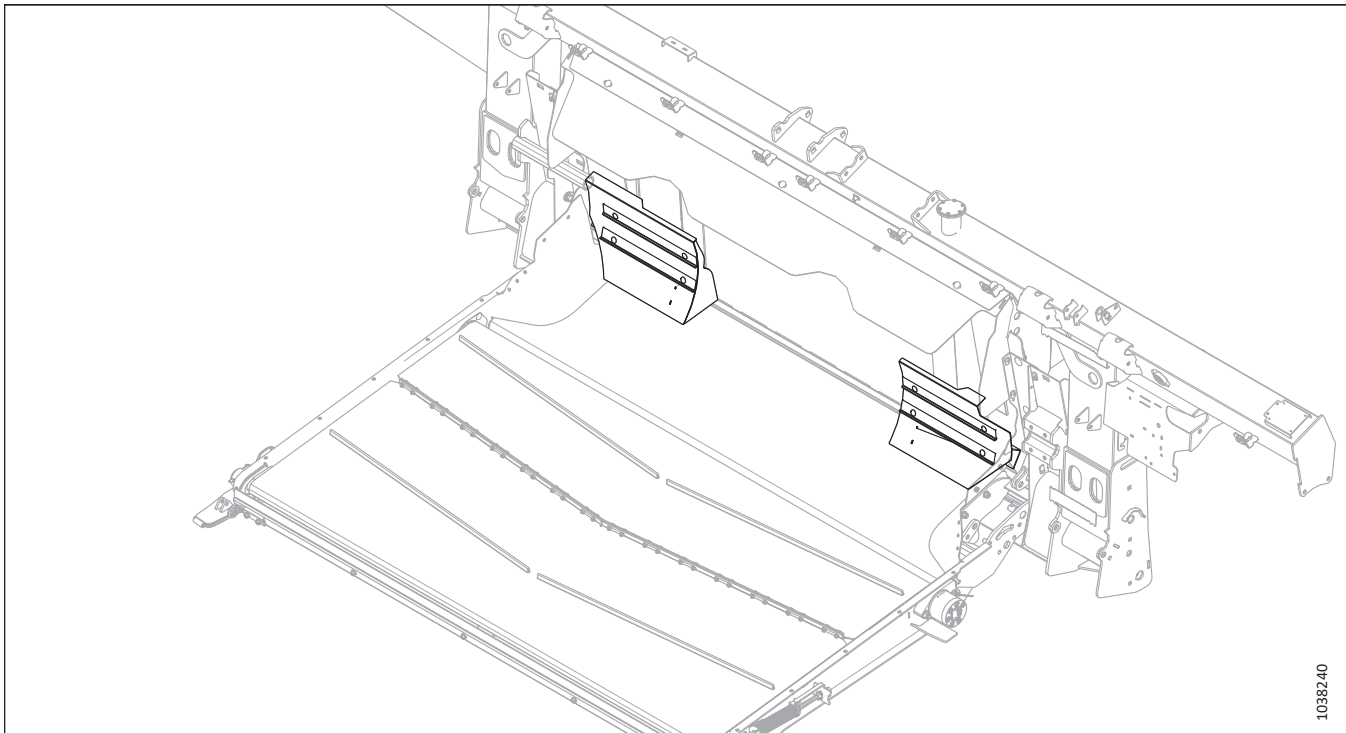
- Visi CX800/CX8000/CX900 kombaini
- CR9040/CR9060 kombaini pirms sērijas numura HAJ111000
- CR9070 kombaini pirms sērijas numura Y8G1412000



Attēls 5.14: 10 V sensora adapteris

5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti

Izmantojot šo komplektu, uz reljefa kopēšanas moduļa tiek uzstādīti dažādu izmēru kultūraugu deflektori atkarībā no padeves tvertnes izmēra.



Attēls 5.15: Kultūraugu deflektori

Lai noteiktu, kuru deflektora komplektu pasūtīt, skatiet tālāk redzamo tabulu:

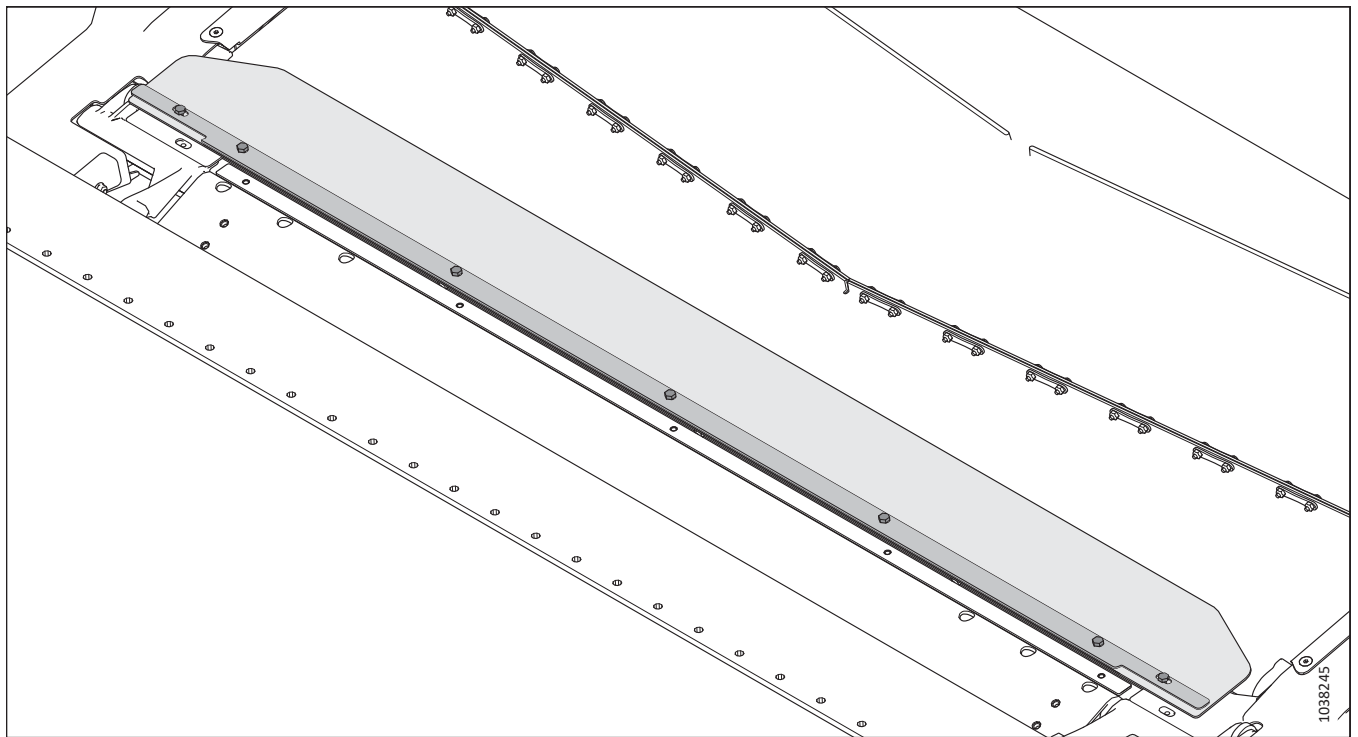
Kombaina padeves tvertnes izmērs	Komplekts
Īpaši šaurs	B7314
Šaurs	B7347
Vidējs	B7348

5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs

Paplašinātā centra aizpildītāja komplektā ietilpst garāka aizpildītāja plāksne, kas noslēdz laukumu aiz pārejas pannas, samazinot zudumus, pļaujot tādas kultūras kā pupas un zirņus.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B6450



Attēls 5.16: Pagarinātais centrālais pildītājs

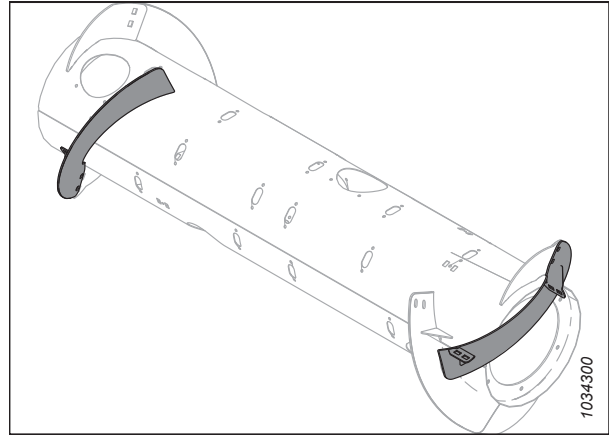
5.3.4 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

Spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts uzlabo tādu kultūraugu padošanu, kuriem ir zaļi/mitri stiebi (piemēram, rīsus un zaļos graudaugus).

Spirālveida lāpstiņu kombināciju sarakstu skatiet šeit: [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lapuse 155](#).

B6400

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.17: Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu pagarinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts

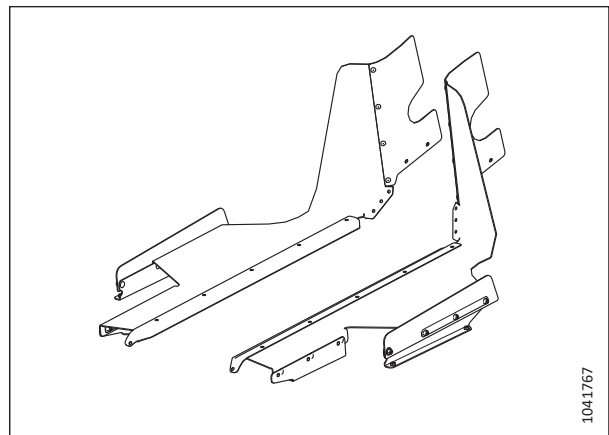
Pilna interfeisa pildītāja komplekts nodrošina papildu blīvējumu starp reljefa kopēšanas moduli un hederu.

PIEZĪME:

Šis komplekts ir pieejams tikai Eiropai konfigurētiem hederiem.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7217



Attēls 5.18: Pilna interfeisa pildītāja komplekts

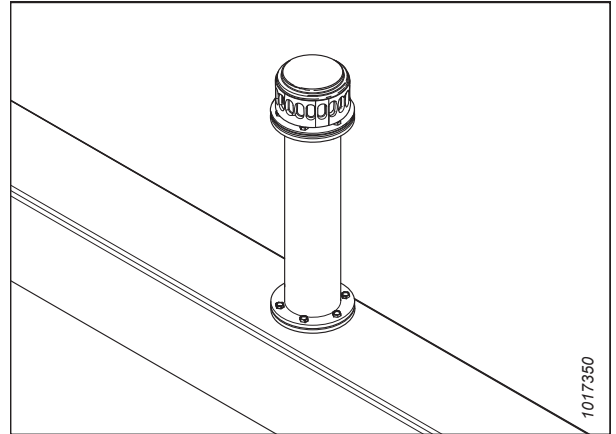
5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

Hidrauliskā rezervuāra pagarinājuma komplekts pagarina gaisa filtru vāciņa pozīciju, ļaujot reljefa kopēšanas moduļim darboties stāvos kalnu nogāzēs, vienlaikus saglabājot eļļas padevi sūkņa sūkņēšanas pusē.

Šo komplektu ieteicams izmantot, ja strādāšana kalnu nogāzēs pārsniedz 5°.

B7542

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.19: Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

5.3.7 Sānu sasveres spraudņa komplekts

Šis komplekts nodrošina kombaina sānu sasveres funkcijas darbību apvienojumā ar automātisko hedera augstuma vadību (AHHC).

B7196

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

PIEZĪME:

Šo komplektu nav ieteicams izmantot nogāzēm, kuru slīpums pārsniedz 10%.



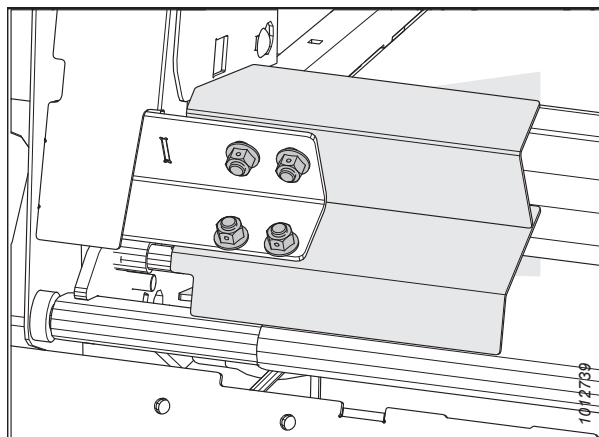
Attēls 5.20: Sānu sasveres spraudnis

5.3.8 Noņēmēju joslu komplekts

Noņēmēju joslas uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, padevi. Tās **NAV** ieteicamas graudaugiem.

Izvēlieties noņēmēju joslu komplektu atkarībā no kombaina padeves tvertnes platuma. Plašāku informāciju skatiet tabulā [5.1, lappuse 786](#).

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.21: Atdalīšanas stienis

Tabula 5.1 Noņēmēju joslu konfigurācijas un ieteikumi

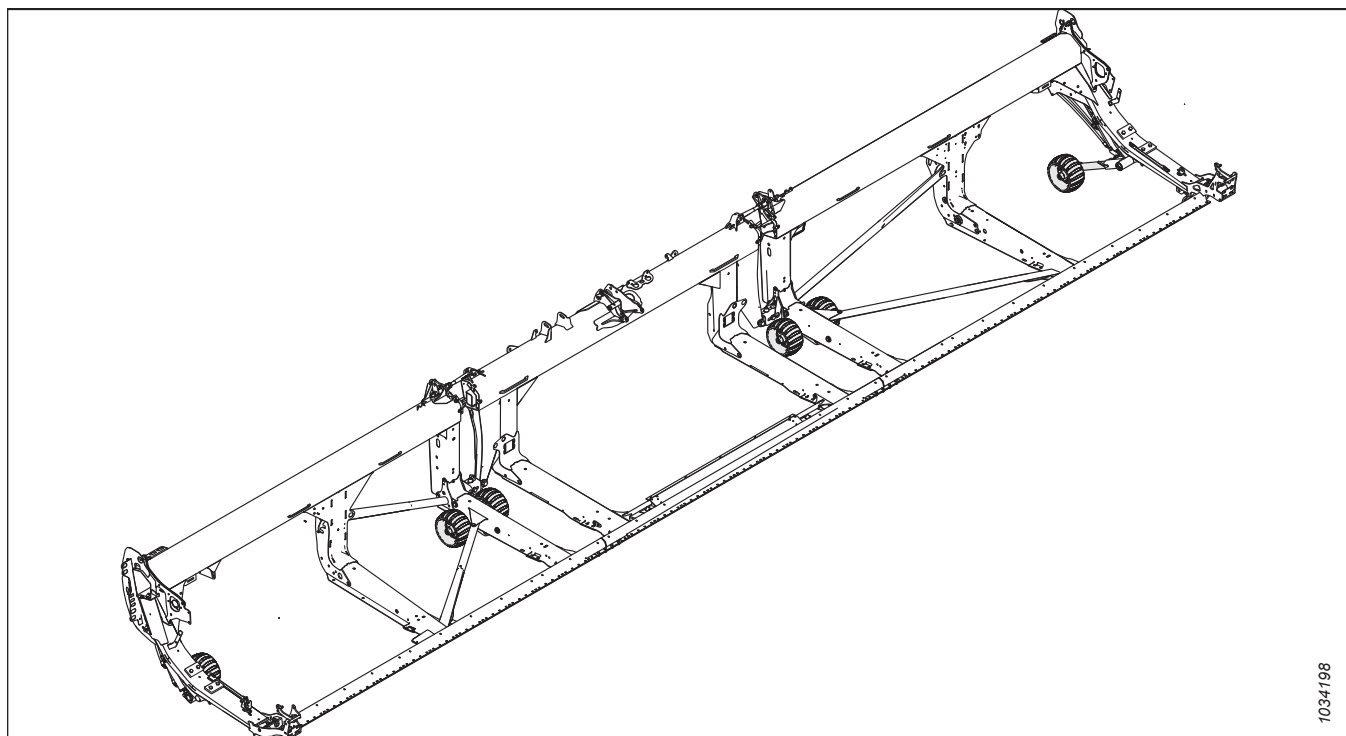
Komplekts	Atdalīšanas stieņu garums	Reljefa kopēšanas moduļa atvēršanas platums	Ieteicamais padeves tvertnes platums
B6042	265 mm (10 1/2 collas)	1317 mm (52 collas)	1250–1350 mm (49–65 collas)
B6044	325 mm (13 collas)	1197 mm (47 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem
B6045	365 mm (14 1/2 collas)	1117 mm (44 collas)	1100 mm (43 1/2 collas) un zemāk
B6046	403 mm (16 collas)	1041 mm (41 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem
B6213	515 mm (20 collas)	817 mm (32 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem

5.4 Hederu komplekti

Hedera komplekti papildina hedera rāmja funkcijas vai piedāvā uzlabojumus, nevis noteiktu sistēmu vai funkciju.

5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts

ContourMax™ nodrošina elastīgu un automātisku hedera augstuma vadību (AHHC) 25–457 mm (1–18 collu) augstiem stublājiem (standarta heders nodrošina 0–152 mm [0–6 collas]).



Attēls 5.22: ContourMax™ atbalsta riteņi

Komplektā ir četri riteņu komplekti un hidrauliskā augstuma regulēšana no kombaina kabīnes. Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā. Pasūtiet šādus komplektus:

ContourMax™ pamatkomplekts: Komplektā ir riteņi, stiprinājumi, cilindri, vadības vārsts un hidrauliskā slēguma daļas ContourMax™ uzstādīšanai uz hedera.

B7335

Hidraulisko slēgumu komplekts: Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi hedera sagatavošanai lietošanai kopā ar ContourMax™, ja tas nav konfigurēts rūpnīcā. Pasūtiet hidraulisko slēgumu komplektu no turpmāk sniegtā saraksta atbilstoši hedera modelim:

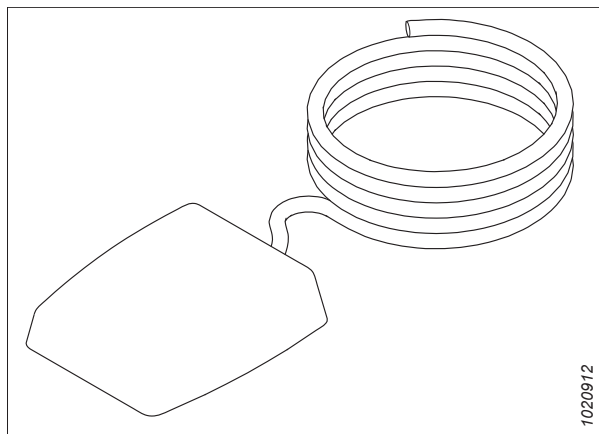
- FD225 — B7340
- FD230 — B7082
- FD235 — B7083
- FD240 — B7113
- FD241 — B7114
- FD245 — B7193
- FD250 — B7116

5.4.2 ContourMax™ kājas slēdža komplekts

ContourMax™ kājas slēdzis ļauj mainīt ContourMax™ stāvokli, nenoņemot roku no daudzfunkciju roktura.

Šī opcija ir pieejama kombainiem John Deere un AGCO (Challenger®, Fendt®, Gleaner® un Massey Ferguson®).

B7040



Attēls 5.23: ContourMax™ kājas slēdzis

5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma

EasyMove™ transportēšanas sistēma ļauj ātrāk nekā līdz šim pārvietot hederu no lauka uz lauku. Strādājot uz lauka, riteņus var izmantot arī kā stabilizatora riteņus.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Lai uzstādītu šo komplektu, atbilstoši galvenes izmēram pasūtiet vienu no turpmāk minētajiem:

- 9,1 m (30 pēdas) — C2172
- 10,6 m (35 pēdas) — C2260
- 12,1 m (40 pēdas) — C2173
- 12,5 m (41 pēdas) — C2173
- 13,7 m (45 pēdas) — C2173
- 15,2 m (50 pēdas) — C2173

C2172 sastāvdaļas:

- Stabilizatora riteņi / EasyMove™ transportēšanas pamatkomplekts — B6288
- Riteņi un riepas — B7398
- Īss vilkšanas stienis — B7391

C2260 sastāv no

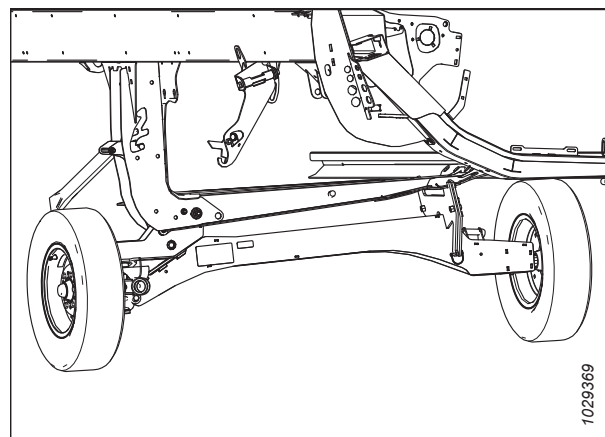
- Stabilizatora riteņi / EasyMove™ transportēšanas pamatkomplekts — B6288
- Riteņi un riepas — B7398
- Vidējais vilkšanas stienis - B7548

C2173 sastāv no

- Stabilizatora riteņi / EasyMove™ transportēšanas pamatkomplekts — B6288
- Riteņi un riepas — B7398
- Garš vilkšanas stienis — B7392

PIEZĪME:

EasyMove™ transportēšanas sistēma **NAV** piemērota FD225 hederiem.



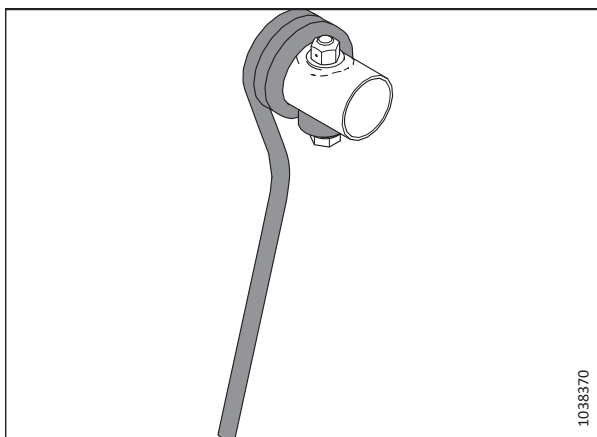
Attēls 5.24: EasyMove™ transportēšanas sistēma

5.4.4 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts

Papildu pirksti, ko var izmantot grūti apstrādājamu kultūraugu audzēšanā, veldrē sagūlušu rapšu un lopbarības sējumos, kur slīpi novietotie plastmasas pirksti deformējas lielas ražas novākšanas slodzes dēļ.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #311972



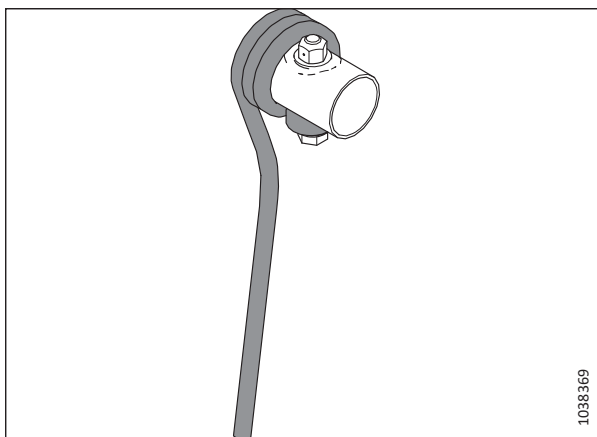
Attēls 5.25: Iekšējais tērauda gala pirksts

5.4.5 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts

Papildu pirksti, ko var izmantot grūti apstrādājamu kultūraugu audzēšanā, veldrē sagūlušu rapšu un lopbarības sējumos, kur slīpi novietotie plastmasas pirksti deformējas lielas ražas novākšanas slodzes dēļ.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #311959



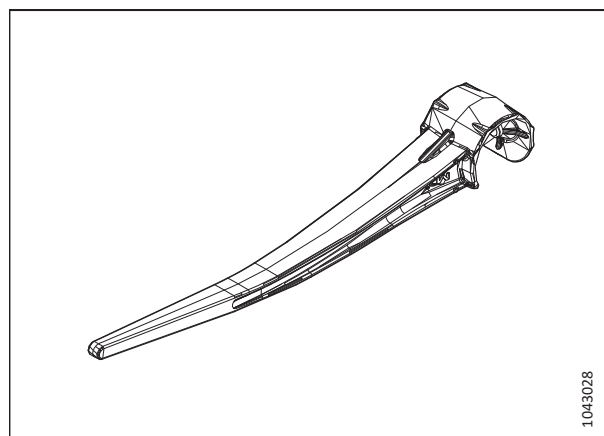
Attēls 5.26: Ārējais tērauda gala pirksts

5.4.6 Tītavu plastmasas pirkstu komplekts

Pasūtiet kādu no tālāk norādītajām detaļām atbilstoši hedera lielumam.

- 6,1 m (20 pēdas), atsevišķas tītavas, no 6 līdz 9 nūjiņām — B7360
- 7,6 m (25 pēdas), atsevišķas tītavas, no 6 līdz 9 nūjiņām — B7361
- 9,1 m (30 pēdas), dubultās tītavas, no 6 līdz 9 nūjiņām — B7362
- 12,5 m (41 pēdas), dubultās tītavas, no 5 līdz 6 nūjiņām — B7359

Uzstādīšanas instrukcijas skatiet šeit: [Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 711](#).



Attēls 5.27: Tītavu plastmasas pirksti

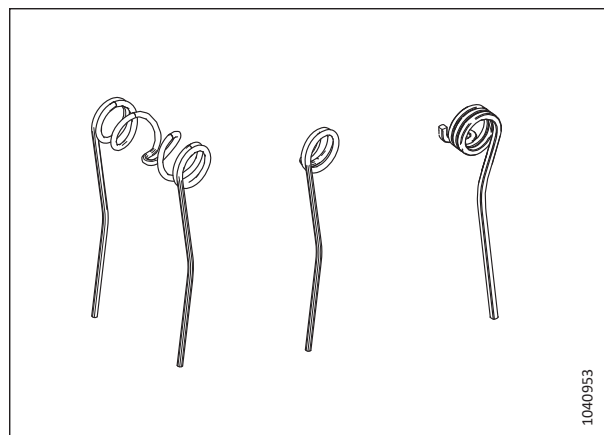
5.4.7 Tītavu tērauda pirkstu komplekts

Pēc izvēles izmantojami pirkstiņi, ko var izmantot sarežģītu kultūru, sasmalcinātu rapšu un/vai lopbarības sējumos.

Pasūtiet kādu no šīm detaļām atbilstoši hedera izmēram:

- 7,6 m (25 pēdas), atsevišķas tītavas, 6 nūjiņas — MD #360679
- 7,6 m (25 pēdas), atsevišķas tītavas, 9 nūjiņas — MD #360680
- 9,1 m (30 pēdas), dubultās tītavas, 5 nūjiņas — MD #311054
- 9,1 m (30 pēdas), dubultās tītavas, 6 nūjiņas — MD #311055
- 10,6 m (35 pēdas), dubultās tītavas, 5 nūjiņas — MD #311068
- 10,6 m (35 pēdas), dubultās tītavas, 6 nūjiņas — MD #311069

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



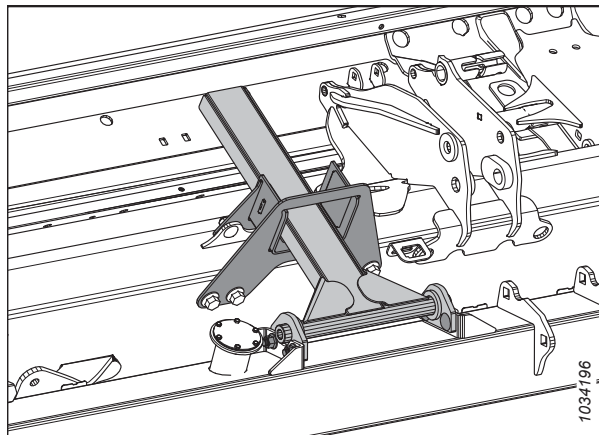
Attēls 5.28: Tītavu tērauda pirksts

5.4.8 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts ir ieteicams pļaušanai pakalnu nogāzēs, kuru slīpums ir stāvāks par 5°.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7028



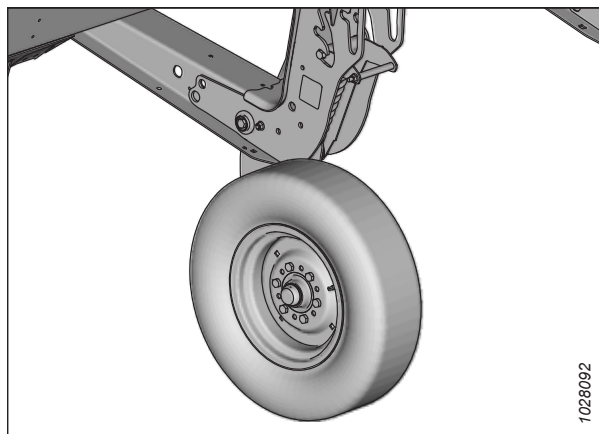
Attēls 5.29: Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

5.4.9 Stabilizatora riteņu komplekts

Stabilizatora riteņi stabilizē hedera sānu kustību, ja pļauj augstāk, nekā iespējams ar standarta sliežu uzlikām.

Uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

C2171



Attēls 5.30: Stabilizatora riteņu komplekts

5.4.10 Tērauda sliežu uzliku komplekts

Komplekts ietver sliežu uzlikas ar palielinātu nodiluma pakāpi lietošanai akmeņainos, abrazīvos apstākļos.

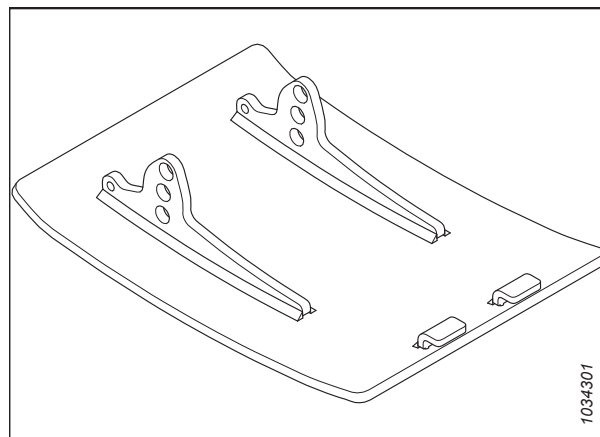
SVARĪGI:

Šo komplektu nav ieteicams lietot dubļos vai apstākļos, kad var rasties dzirksteles.

Komplektā ir divas pretslīdes uzlikas. Lai pilnībā nomainītu standarta sliežu uzlikas, pasūtiet trīs komplektus (kopā sešas uzlikas).

B6801

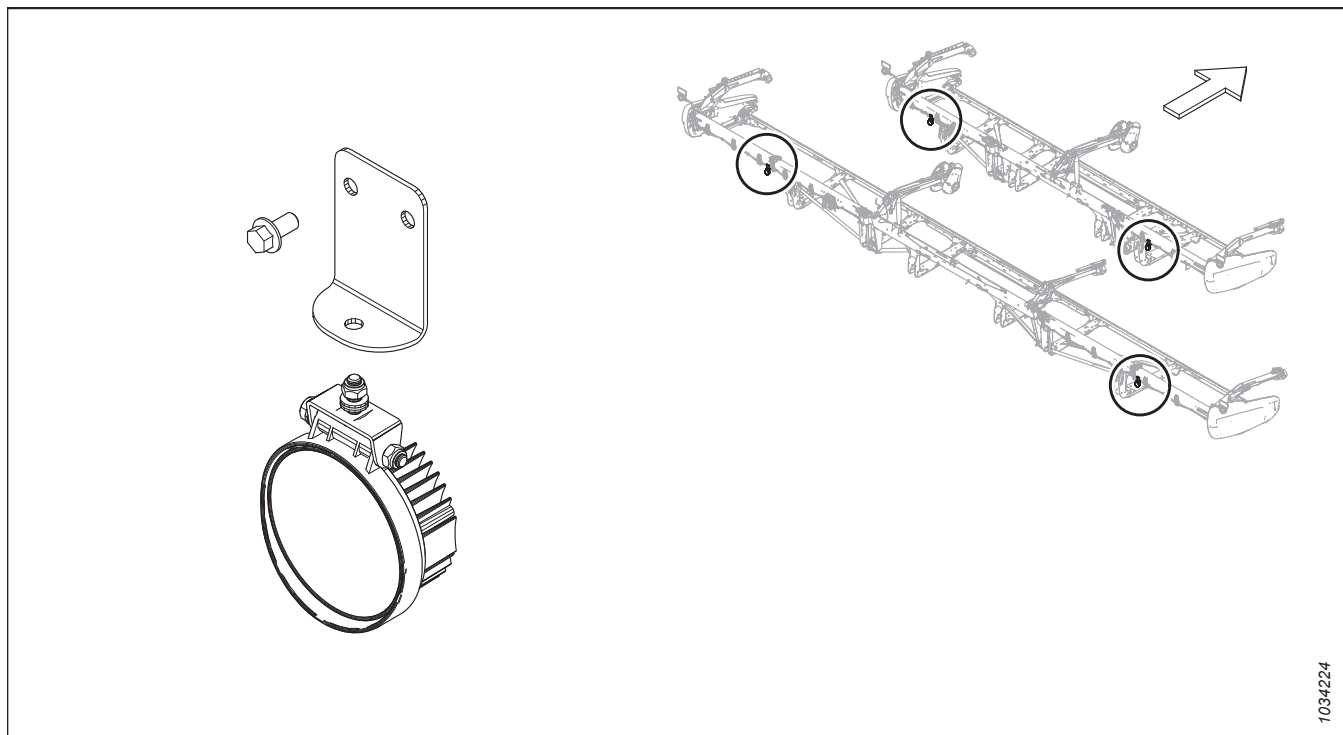
Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.31: Tērauda sliežu uzliku komplekts

5.4.11 Rugāju lukturu komplekts

Rugāju gaismas izmanto pustumsā, lai redzētu rugājus, kas paliek aiz hedera. Rugāju apgaismojuma komplekts ir pieejams FD2 FlexDraper® hedēriem, kuru garums ir no 7,6–13,7 m (25–45 pēdas). Pašlaik šis komplekts ir saderīgs ar John Deere, Case un New Holland kombainiem ar nepieciešamo programmatūru. Sīkāku informāciju par Case un New Holland kombainu savietojamību skatiet tabulā 5.2, lappuse 794⁹⁶.



Attēls 5.32: Rugāju lukturu komplekts

96. ja jūsu kombains ir saderīgs, var būt nepieciešams atjaunināt programmatūru

PALĪGIERĪCES UN AGREGĀTI

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7027

Tabula 5.2 Savietojamības tabula

Modelis⁹⁷	Modeļa gads
Case IH — 7250/8250/9250	2019. gads un vēlāk
Case IH vidējā diapazona traktori — 6160/7160	2024. gads un vēlāk
New Holland CR - 8.90, 9.80, 9.90, 10.90	2019. gads un vēlāk
New Holland CX — 8.80/8.90	2020. gads un vēlāk

97. Ja jūsu kombains ir saderīgs, var būt nepieciešams programmatūras atjauninājums.

Nodaļa 6: Problēmu novēršana

Lai palīdzētu diagnosticēt un novērst hedera darbības traucējumus, ir pievienotas problēmu novēršanas tabulas.

6.1 Problēmu novēršana: kultūraugu zudums pie izkaptis

Izmantojiet zemāk pievienotās tabulas, lai noteiktu kultūraugu zuduma cēloni pie izkaptis un uzzinātu ieteicamo risinājumu.

Tabula 6.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: Galvotājs nesavāc nokritušo ražu		
Izkaptis ir pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 187 3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206
Pārāk mazs hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241 3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Palieliniet pirkstu slīpuma agresivitāti	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Uzstādiet kultūraugu pacēlājus	MacDon izplatītājs
Pazīme: galvas saplīst vai nolūst		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Zemes ātrums pārāk liels	Samaziniet zemes ātrumu	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243
Kultūraugi pārāk nogatavojušies	Strādājiet naktī, kad ir lielāks mitrums	—
Pazīme: Materiāls, kas uzkrājas starp galu loksni un naža galvu		
Kultūraugu vārpas liecas projām no naža galvas atveres gala loksne	Pievienojiet naža galvas vairogus (izņemot mitrās vai lipīgās augsnēs)	4.8.9 Naža galvas vairogs, lappuse 645
Pazīme: Materiāls netiek sagriezts		
Aizsargi aizsērējuši ar gružiem	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633
Salauzta nažu sekcijas	Nomainiet bojātās sekcijas	4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 608
Simptoms: pārmērīga lēkāšana, braucot ar normālu lauka ātrumu		
Reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls	Noregulējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209
Simptoms: dalītāja stienis noliec stāvošus kultūraugus		
Pārāk gari dalītāja stieņi	Noņemiet dalītāja stieņus	3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 269

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: kultūraugi galos netiek nopļauti		
Titavas neizvēršas vai nav centrētas hederā	Noregulējiet tītavu horizontālo pozīciju vai tītavu izvērsumu	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i>
Nažu piespiedējs nav pareizi noregulēts	Noregulējiet piespiedēju, lai nazis darbotos brīvi, bet tomēr nepieļautu sekciju pacelšanos no aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<i>4.8 Nazis, lappuse 608</i>
Heders nav izlīmeņots	Izlīmeņojiet hederu	<i>3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju un/vai pirksta slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i> • <i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262</i>
Dalītājs noliec biezus kultūraugus galos, neļaujot tos pareizi padot, jo materiāls sasaista aizsargus	Nomainiet 3–4 gala aizsargus ar īsiem nažu aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633</i> • <i>MacDon izplatītājs</i>
Pazīme: kultūraugi plūst pāri dalītāja stienim un uzkrājas uz gala loksnēm		
Dalītāja stieņi nenodrošina pietiekamu atdalīšanu	Uzstādiet garos dalītāja stieņus	<i>3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 269</i>
Pazīme: nopļautie graudi krīt pirms izkaptis		
Zemes ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet zemes ātrumu	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243</i>
Tītavu ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241</i>
Titavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249</i>
Izkaptis ir pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 187</i> • <i>3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206</i>
Titavas pārāk tālu uz priekšu	Pārvietojiet tītavas atpakaļ uz svirām	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i>
Pļaušana ar ātrumu, kas pārsniedz 10 km/h (6 mph), ar 10 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet tītavu piedziņas ķēdesratu pret 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana, lappuse 732</i> • <i>4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 732</i>
Nolietotas vai salauztas nažu sastāvdaļas	Nomainiet sastāvdaļas	<i>4.8 Nazis, lappuse 608</i>

6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu pļaušanas un naža sastāvdaļu problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: saraustīta vai nevienmērīga kultūraugu pļaušana		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627</i> <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<ul style="list-style-type: none"> <i>Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 624</i> <i>Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu heders, lappuse 628</i> <i>Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 637</i> <i>Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi, lappuse 641</i> <i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 608</i>
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Samaziniet zemes ātrumu vai palieliniet tītavu ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241</i> <i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i> <i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262</i>
Izkapts ir pārāk augstu	Samaziniet pļaušanas augstumu	<i>3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 1873.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206</i>
Hedera leņķis ir pārāk plakans	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233</i>
Aizsargu griezējuma mala nav pietiekami tuvu vai atrodas paralēli nažu sekcijām	Salāgojiet aizsargus	<i>Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 622</i>
Sapinušies / grūti pļaujami kultūraugi	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<p>Sazinieties ar MacDon izplatītāju</p> <ul style="list-style-type: none"> <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627</i> <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640</i>
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nažu aizsērēšana		
Tītavas ir pārāk augstu vai pārāk tālu uz priekšu	Nolaidiet tītavas vai pārvietojiet tās uz aizmuguri	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249</i> • <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i>
Zemes ātrums ir pārāk liels	Samaziniet zemes ātrumu	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243</i>
Nepareizi noregulēti nažu piespiedēji	Noregulējiet piespiedēju	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640</i>
Neasa vai salauzta nažu sekcija	Nomainiet attiecīgo naža daļu	<i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 608</i>
Saliekti vai salauzti aizsargi	Izlīdziniet vai nomainiet aizsargus	<i>Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 622</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254</i> • <i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262</i>
Tērauda uztveršanas pirksti saskaras ar nazi	Palieliniet tītavu klīrensu no izkaptis / noregulējiet izvērsumu	<i>4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkaptis, lappuse 699</i>
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Paceliet izkaptis, nolaižot sliežu uzlikas	<i>3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206</i>
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233</i>
Nazis nedarbojas ar ieteicamo ātrumu	Pārbaudiet kombaina dzinēja vai hedera naža apgriezīgu skaitu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Kombaina operatora rokasgrāmata</i> • <i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 247</i>
Simptoms: pārmērīga hedera vibrācija		
Pārmērīgs naža nodilums	Nomainiet šo nazi	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 609</i> • <i>4.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 612</i>
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627</i> • <i>Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 631</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640</i> • <i>Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 644</i>
Vajīga vai nolietota naža galvas tapa vai piedziņas svira	Pievelciet vai nomainiet detaļas	<i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 608</i>
Simptoms: pārmērīga reljefa kopēšanas moduļa un hedera vibrācija		

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Nepareizs naža ātrums	Noregulējiet naža ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 247</i> • MacDon izplatītājs
Saliekusies izkopts	Iztaisnojiet izkapti	MacDon izplatītājs
Simptoms: pārmērīgi nažu sekciju vai aizsargu bojājumi		
Nažu piespiedējs nav pareizi noregulēts	Noregulējiet piespiedēju	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 627</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 640</i>
Izkopts darbojas pārāk zemu akmeņainos laukos	Paceliet izkapti ar sliežu uzlikām	<i>3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206</i>
Ir iestatīts pārāk smags reljefa kopēšanas mehānisms	Noregulējiet reljefa kopēšanas atsperes, lai reljefa kopēšana būtu vieglāka	<i>Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209</i>
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 614</i> • <i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633</i>
Pārāk liels hedera leņķis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233</i>
Simptoms: naža muguras salūšana		
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 614</i> • <i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633</i>
Nolietojusies naža galvas tapa	Nomainiet naža galvas tapu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana, lappuse 611</i> • <i>4.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana, lappuse 611</i>
Neass nazis	Nomainiet šo nazi	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 609</i> • <i>4.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 612</i>
Naža ātrums ir pārāk liels	Samaziniet naža ātrumu	MacDon izplatītājs
Atslābinātas naža sekcijas detaļas	Pārbaudiet un pievelciet visas naža detaļas	—

6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu tītavu padeves problēmu cēloni un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: tītavas neatbrīvo materiālu, ja kultūraugi ir normāli stāvoši		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Pazīme: tītavas neatbrīvo materiālu, kad kultūraugi ir sakrituši veldrē vai stāvoši (tītavas ir pilnībā nolaistas)		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi stāvošiem kultūraugiem	Samaziniet izciļņa iestatījumu par vienu vai diviem vai pārvietojiet tītavas uz priekšu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Pazīme: tītavu gala iesaiņošana		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Tītavas nav centrētas hederā	Centrējiet tītavas hederā	4.13.3 Tītavu centrēšana, lappuse 707
Pazīme: tītavas atbrīvo kultūraugus pārāk ātri		
Tītavu zari nav pietiekami agresīvi	Palieliniet izciļņa iestatījumu, lai pielāgotu tītavu padevi tītavu atgāzuma pozīcijai	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Virziet tītavas atpakaļ atbilstoši tītavu izciļņa iestatījumam	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Sīmpoms — tītavas neceļ		
Tītavu pacelšanas savienojumi nav saderīgi vai ir bojāti	Nomainiet ātro savienotāju	MacDon izplatītājs
Sīmpoms — tītavas negriežas		
Ātrie savienotāji nav pareizi savienoti	Pievienojiet savienotājus	3.6 Hедера piestiprināšana/atvienošana, lappuse 75
Tītavu piedziņas ķēde atvienota vai bojāta	Pievienojiet / nomainiet ķēdi	4.14.6 Piedziņas ķēdes nomaiņa (bezgalīga) — dubultās un trīskāršās tītavas, lappuse 741
Pazīme: tītavu kustība nevienmērīga bezslodzes apstākļos		
Pārmērīgi vaļīga tītavu piedziņas ķēde	Nospriegojiet ķēdi	Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 730
Pazīme: tītavu kustība ir nevienmērīga vai apstājas blīvu kultūraugu audzēs		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Tītavu pirksti nav pietiekami agresīvi	Norādiet tādu tītavu pirksta vai izciļņa iestatījumu, kas atbilst agresīvākam pirksta slīpumam	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Kombaina (nevis kombaina reljefa kopēšanas moduļa) pārplūdes vārstam ir zems pārplūdes spiediena iestatījums	Palieliniet pārplūdes spiedienu atbilstoši ražotāja ieteikumiem	Kombaina operatora rokasgrāmata
Kombaina tvertnē zems eļļas līmenis PIEZĪME: Var būt vairāk nekā viena tvertne	Piepildiet līdz vajadzīgajam līmenim	Kombaina operatora rokasgrāmata
Pārplūdes vārsta darbības traucējumi	Nomainiet pārplūdes vārstu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Grūti pļaujamu kultūraugu pļaušana ar standarta griezes momenta (19 zobu) tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet ķēdesratu pret atbilstoši liela griezes momenta ķēdesratu, kas atbilst kombaina tītavu ķēdes spiedienam	<ul style="list-style-type: none"> • 4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 732 • Uzstādiet divu ātrumu komplektu (MD #311882)
Pazīme: plastmasas pirkstu gali sagriezti		
Nepietiekama atstarpe starp tītavām un izkapti	Palieliniet atstarpi	4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699
Pazīme: plastmasas pirkstu gali noliekušies uz aizmuguri		
Tītavas ierokas augsnē ar ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 187 •
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Pazīme: plastmasas pirkstu gali noliekušies uz priekšu		
Tītavas ierokas zemē ar ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 187 • 3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206
Tītavas ierokas zemē ar ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233
Tītavas ierokas zemē ar ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: plastmasas pirksti noliekušies pārāk tuvu zaru caurulei		
Pārmērīga nosprostošanās pie izkaps, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkaps, lai gan tītavas turpina darboties	Novērsiet nosprostošanās / pļaušanas problēmas	<i>3.12 Izkaps atvienošana, lappuse 510</i>
Pārmērīga nosprostošanās pie izkaps, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkaps, lai gan tītavas turpina darboties	Apturiet tītavas, pirms nosprostošanās pieaug	<i>3.12 Izkaps atvienošana, lappuse 510</i>

6.4 Heders un stiebru pacēlāji

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu hedera un stiebru pacēlāja problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacēlāji

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nepietiekami pacelts heders		
Zems pārplūdes spiediens	Palieliniet pārplūdes spiedienu	Kombaina izplatītājs
Simptoms: nepietiekams sānu stiebru pacēlāja ātrums		
Ātruma vadības kontrole ir iestatīta pārāk zemu	Palieliniet ātruma vadības iestatījumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 244</i>
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: nepietiekams padeves stiebru pacēlāja ātrums		
Pārāk zems pārplūdes spiediens	Pārbaudiet padeves stiebru pacēlāja hidraulikas sistēmu	MacDon izplatītājs
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: padeves stiebru pacēlājs nekustas		
Stiebru pacēlāji ir vaļīgi	Nospriegojiet stiebru pacēlājus	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655</i>
Piedziņas vai pārejas veltnim aptinies materiāls	Atslābiniet stiebru pacēlāju un iztīriet veltnus	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655</i>
Pildīnš vai savienotājstienis ir iestrēdzis rāmja vai materiāla dēļ	Atslābiniet stiebru pacēlāju un iztīriet aizsprostojumu	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 655</i>
Veltņa gultnis iestrēdzis	Nomainiet veltņa gultni	<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa, lappuse 668</i>
Zems hidrauliskās eļļas līmenis	Pilnībā uzpildiet kombaina hidrauliskās eļļas tvertni	Kombaina operatora rokasgrāmata
Nepareizs pārplūdes iestatījums pie plūsmas vadības vārsta	Pielāgojiet pārplūdes iestatījumu	MacDon izplatītājs
Pazīme: sānu stiebru pacēlājs iestrēgst		
Materiāls netiek pievadīts vienmērīgi no naža	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249</i>
Materiāls netiek padots vienmērīgi no naža	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633</i>
Pazīme: Lielgabarīta kultūraugi neplūst vienmērīgi		
Pārāk mazs hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacēlājiem	Palieliniet sānu stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 244</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacēlājiem	Uzstādiet augšējo krustenisko gliemežtransportieri	<i>5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā, lappuse 775</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacēlājiem	Pievienojiet spirālveida lāpstīņas pagarinājumus	MacDon izplatītājs

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacelāji (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: stiebru pacelāju atpakaļpadeve		
Stiebru pacelāji darbojas pārāk lēni blīvās kultūraugu audzēs	Palieliniet stiebru pacelāja ātrumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 244</i>
Pazīme: Kultūraugi tiek mesti pāri atverei un zem pretējā sānu stiebru pacelāja		
Stiebru pacelāji darbojas pārāk ātri izretinātās kultūraugu audzēs	Samaziniet stiebru pacelāja ātrumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 244</i>
Pazīme: Materiāls uzkrājas uz gala deflektoriem un atdalās kušķos		
Pārāk plati gala deflektori	Hederiem, kuriem ir manuālā platformu pārbīde, apgrieziet deflektoru, vai nomainiet to pret šauro deflektoru (MD #172381)	<i>3.12 Izkopts atvienošana, lappuse 510</i>

6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana

Izmantojiet tabulas zemāk, lai noteiktu pārtikas pupiņu pļaušanas kļūmes un ieteicamos risinājumus.

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: sloksnēs nopļautie augi un pilnīgi vai daļēji atstāti augi		
Heders neatrodas pie zemes	Nolaidiet hederu līdz zemei un darbiniet hederu uz sliežu uzlikām un/vai izkopts	3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206
Reljefa kopēšanas mehānisms iestatīts pārāk viegls — heders brauc pāri augstiem punktiem un pietiekami ātri nenolaižas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Iestatiet reljefa kopēšanas mehānismu uz 335–338 N (75–85 lbf). 2. Vajadzības gadījumā noregulējiet reljefa kopēšanas mehānismu, lai nepieļautu, ka uzgalis pārmērīgi atsīties vai iebrauks mīkstā augsnē. 	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209
Tītavas ir pārāk augstu, kad pilnībā ievilkti cilindri	Noregulējiet tītavu augstumu	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Noregulējiet pirkstu slīpumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavas pārāk tālu uz aizmuguri	Kad heders ir uz zemes un hedera leņķis ir pareizi noregulēts, pārvietojiet tītavas uz priekšu, līdz pirkstu gali skar augsnes virsmu	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Pārāk plats hedera leņķis	Noregulējiet hedera leņķi	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 235
Pārāk plats hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi, pilnībā ievelkot celšanas cilindrus (pļaujot pie zemes)	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 235
Tītavas pārāk lēnu	Noregulējiet tītavu ātrumu nedaudz lielāku par zemes ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Zemes ātrums pārāk liels	Pamazini zemes ātrumu	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 243
Sliežu uzlikas ir pārāk zemu	Izvēlieties lielāko sliežu uzliku iestatījumu.	3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206
Netīrumi uzkrājas izkopts apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	<ul style="list-style-type: none"> • Palielināt peldošo daļu • Pārāk mitra zeme — ļaujiet augsnei nožūt • Ja notiek pārmērīga uzkrāšanās, manuāli notīriet izkapti apakšējo daļu 	Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 209
Heders nav izlīmeņots	Izlīmeņojiet hederu	3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 507
Nodilušas vai bojātas nažu sekcijas	Nomainiet sekcijas vai nomainiet nazi	4.8 Nazis, lappuse 608

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Vīteņu daļas iestrēgst smailos aizsargu galos PIEZĪME: (Šī problēma biežāk rodas rindās sastādītu pupiņu gadījumā, kuras saveļas kaudzē kultivēšanas rezultātā.)	Uzstādiet īso nažu aizsargu pārveidošanas komplektu	4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633
Kultūraugu atlieku stumšana uz zemes	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633
Naža ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet padeves tvertnes ātrumu vai pārliecinieties, ka naža ātrums ir iestatīts ieteicamajā diapazonā	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.10 Informācija par naža ātrumu, lappuse 246 • Naža ātruma pārbaude, lappuse 247
Simptoms: pārmērīgi zudumi pie dalītājiem		
Dalītāja stienis nospiež uz leju kultūraugus un saspiež pākstis	Noņemiet dalītāja stieni	3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 269
Vīteņi un augi uzkrājas uz gala loksnes	Uzstādiet dalītāja stieņus	3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 269
Pazīme: augu vīteņi iespiesti starp stiebru pacēlāja augšdaļu un izkapti		
Ja ir pareizi noregulēts klīrenss starp stiebru pacēlāju un izkapti, izkaptis piepildās ar gružiem	Pēc vajadzības paceliet hederu un pabīdiet platformas uz priekšu un atpakaļ, lai iztīrītu izkapti	—
Platformu pārbīde, ja heders ir pacelts, neiztīra gružus no izkaptis	Manuāli noņemiet gružus no izkaptis dobuma	—
Pazīme: kultūraugi uzkrājas pie aizsargiem un nevirzās atpakaļ uz stiebru pacēlājiem		
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Tītavu minimālā klīrensa iestatījums līdz izkaptij ir pārāk liels	Noregulējiet tītavu minimālo augstumu ar pilnībā ievilktiem cilindriem	4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 699
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Pazīme: kultūraugi tinas ap tītavām		
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Pazīme: Tītavas sasmalcina pākstis		
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 241
Pupiņu pākstis ir pārāk sausas	Pļaujiet kultūraugus naktī, kad ir rasa un pākstis ir mīkstākas	—
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262
Pazīme: Pļāvēju aizsargs ir salūzis		
Nepietiekama reljefa kopēšana (pārāk smags reljefa kopēšanas iestatījums)	Palieliniet reljefa kopēšanu (iestatiet vieglāku reljefa kopēšanas iestatījumu)	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Laukā pārāk daudz akmeņu	Apsveriet neobligātu īso nažu aizsargu uzstādīšanu PIEZĪME: Uzstādot īsos nažu aizsargus, aizsargu bojājumu vietā rodas naža sekciju bojājumi (tomēr sekciju nomaina uz īsajiem nažu aizsargiem ir vienkāršāka)	MacDon izplatītājs
Pazīme: izkopts stumj pārāk daudz grūžu un netīrumu		
Heders ir pārāk smags	Padariet hederu vieglāku	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 209
Pārāk liels hedera leņķis	Pamaziniet hedera leņķi	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 233
Aizsargi nosprostojas ar grūžiem un/vai augsni	Uzstādiēt īsus nažu aizsargus	4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 633
Nepietiekams atbalsts hederam	Uzstādiēt centra sliežu uzlikas	3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 206
Pazīme: kultūraugi tinas ap tītavu galiem		
Nenoplauti kultūraugi, kas traucē tītavu galiem	Uzstādiēt tītavu gala vairogus	Hedera detaļu katalogs
Pazīme: Pļāvēja josla piepildās ar netīrumiem		
Pārmērīga atstarpe starp stiebru pacēlāju un izkapti	Pēc vajadzības paceliet hederu un pabīdiēt platformas uz priekšu un atpakaļ, lai iztīrītu izkapti	—
Pazīme: tītavas laiku pa laikam pārnes augus tajā pašā vietā		
Tērauda pirksti saliekti un aizķer augus no stiebru pacēlājiem	Iztaisnojiēt pirkstus	—
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacēlājiem	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 249
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacēlājiem	Noregulējiēt tītavu atgāzuma pozīciju, lai izceltu pirkstus no zemes	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 254
Pazīme: Pļaušanas mehānisms izspiež augsni		
Riepu sliedes vai rindu kultūraugu grēdas	Pļaujiēt leņķi, lai noplautu rindas vai grēdas	—
Nelīdzens reljefs lauka garumā	Pļaujiēt 90° leņķi pret nelīdzenu reljefu (ja nazis seko reljefam, neierokoties zemē)	—
Pazīme: tītavas nes līdz pārmērīgu daudzumu augu vai kušķus		
Pārmērīga kultūraugu uzkrāšanās uz stiebru pacēlājiem (līdz tītavu caurules centram)	Palieliniēt stiebru pacēlāja ātrumu	3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 244
Pārāk mazs pirkstu slīpums	Palieliniēt pirkstu slīpumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 262

6.6 CLAAS multisavienotāja kļūdu kodi problēmu novēršanai

CLAAS integrācijas komplektā iekļautais multisavienotājs ir aprīkots ar mirgojošu indikatoru, kas ar sarkanās gaismas diodes palīdzību parāda kļūdu kodus. Ir sniegts kļūdu kodu saraksts. Ja netiek konstatētas kļūdas, mirgojošā indikatora gaismas diode degs zaļā krāsā.

Kļūdas kods sastāv no divciparu virknes, ko var noteikt, interpretējot mirgošanas darbību secību, ko rada mirgojošais indikators uz CLAAS multisavienotāja. Katrs kods sastāv no īpašas četru izvades veidu kombinācijas: ciparu aizkaves, mirgošanas aizkaves, garas mirgošanas un īsas mirgošanas.

Lai uzzinātu, kā interpretēt kļūdu kodus, skatiet tālāk aprakstītos apzīmējumus.

- Gara mirgošana ir apzīmēta ar ____
- Īsa mirgošana ir apzīmēta ar _
- Aizkave starp pirmo un otro ciparu ir apzīmēta ar /
- Aizkave starp mirgošanu viencipara kodā ir apzīmēta ar -

Tabulā 6.6, *lappuse 809* skatiet visu mirgošanas kodu skaidrojumu.

Mirgošanas indikators turpinās rādīt kļūdu kodus, līdz problēma tiks novērsta. Ja ir vairāki kļūdu kodi, tie tiks parādīti secīgi, un starp kodiem būs ilga aizkave.

Kad problēma ir novērsta, kombains būs jāizslēdz un jāiedarbina, lai atiestatītu mirgošanas indikatoru.

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.6 Kļūdu kodi, uz kuriem norāda mirgošanas secība — CLAAS integrācijas komplekta multisavienotāja mirgošanas indikators

Koda Nr.	Norādītā kļūme	Mirgošanas secība
1	Sānu stiebru pacēlājs: atvērta ķēde	___/ _
2	Sānu stiebru pacēlāja vārsts: pārstrāva	___/ -_-
3	Sānu stiebru pacēlāja ātrums: atvērta ķēde	___/ -_-_-
4	Sānu stiebru pacēlāja ātrums: pārstrāva	___/ -_-_-_-
5	1. selektora vārsts: atvērta ķēde	___/ -_-_-_-
6	1. selektora vārsts: pārstrāva	___/ -_-_-_-_-
7	2. selektora vārsts: atvērta ķēde	___/ -_-_-_-_-
8	2. selektora vārsts: pārstrāva	___/ -_-_-_-_-_-
9	Tītavu priekšējais vārsts: atvērta ķēde	___/ -_-_-_-_-_-
10	Tītavu priekšējais vārsts: pārstrāva	_/_
11	Tītavu aizmugurējais vārsts: atvērta ķēde	_/_
12	Tītavu aizmugurējais vārsts: pārstrāva	_/_-
13	Sānu stiebru pacēlāja ātruma ienākošais signāls: ārpus diapazona	_/_-
14	Sānu stiebru pacēlāja ātruma ienākošais signāls: atvērts	_/_-_-
19	Kontrollieris: pārmērīga temperatūra	_/_-_-_-_-_-_-
20	Tītavu ievade priekšpusē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_
21	Tītavu ievade priekšpusē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_
22	Tītavu ievade aizmugurē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_-
23	Tītavu ievade aizmugurē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_-_-
24	Slīpuma ievade priekšpusē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_-_-_-
25	Slīpuma ievade priekšpusē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_-_-_-_-
26	Slīpuma ievade aizmugurē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_-_-_-_-
27	Slīpuma ievade aizmugurē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_-_-_-_-_-
28	CAN kļūda	-_-/_-_-_-_-_-
29	Kreisais augstuma sensors: augsts spriegums	-_-/_-_-_-_-_-
30	Kreisais augstuma sensors: zems spriegums	-_-_-/_
31	Kontrollieris: nepietiekama temperatūra	-_-_-/_
35	Labais augstuma sensors: augsts spriegums	-_-_-/_-_-_-
36	Labais augstuma sensors: zems spriegums	-_-_-/_-_-_-
37	Tītavu priekšējās un aizmugurējās daļas sensors: augsts spriegums	-_-_-/_-_-_-_-
38	Tītavu priekšējās un aizmugurējās daļas sensors: zems spriegums	-_-_-/_-_-_-_-_-
39	Kontrollieris: zems elektroniskais spriegums	-_-_-/_-_-_-_-_-
40	Kontrollieris: augsts elektroniskais spriegums	-_-_-_-/_

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.6 Kļūdu kodi, uz kuriem norāda mirgošanas secība — CLAAS integrācijas komplekta multisavienotāja mirgošanas indikators (turpinājums)

41	Kontrolleris: izejošās barošanas pārspriegums	_ _ _ _ / _
42	Kontrolleris: nepietiekams izejošās barošanas spriegums	_ _ _ _ / _ _
43	Tītavu priekšējās un aizmugurējās daļas sensors: nav kalibrēts	_ _ _ _ / _ _ _

Nodaļa 7: References standarts

Pēc vajadzības skatiet šajā nodaļā aprakstītās procedūras un informāciju.

7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas

Nākamajās tabulās ir norādītas griezes momenta vērtības dažādām bultskrūvēm, galvskrūvēm un hidrauliskajiem savienotājelementiem. Uz šīm vērtībām atsaucieties tikai tad, ja attiecīgajā procedūrā nav norādīta cita griezes momenta vērtība.

- Pielieciet visas skrūves ar zemāk tabulās norādītajām griezes momenta vērtībām, ja vien šajā rokasgrāmatā nav norādīts citādi.
- Nomainiet noņemtās detaļas ar tādas pašas izturības un kategorijas detaļām.
- Regulāri pārbaudot skrūvju stingrību, kā norādījumus izmantojiet griezes momenta vērtību tabulas.
- Noskaidrojiet griezes momenta kategorijas skrūvēm un galvskrūvēm, izlasot marķējumu uz to galviņām.

Pretuzgriežņi

Pretuzgriežņiem ir nepieciešams mazāks griezes moments nekā citiem mērķiem izmantotajiem uzgriežņiem. Piemērojot griezes momentu pieskrūvētiem pretuzgriežņiem, reiziniet parastajiem uzgriežņiem piemēroto griezes momentu ar 0,65, lai iegūtu mainīto griezes momenta vērtību.

Pašvītņojošās skrūves

Ieskrūvējot pašvītņgriezes skrūves, kā norādījumus izmantojiet standarta griezes momenta vērtības. **NEIESKRŪVĒJIET** pašvītņgriezes skrūves balsta konstrukcijās vai citādi svarīgos savienojumos.

7.1.1 Tehniskās specifikācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi

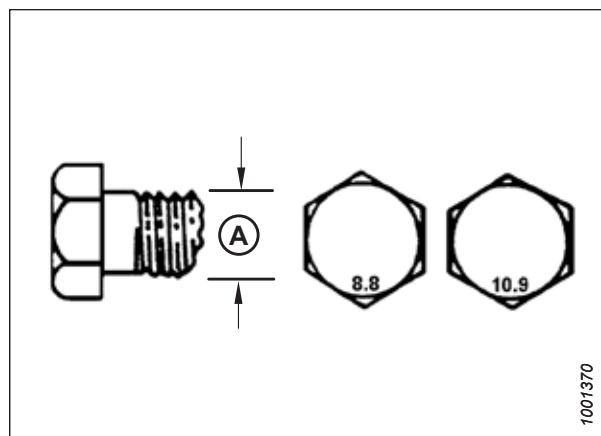
Ir sniegtas specifikācijas par atbilstošām galīgajām griezes momenta vērtībām, kuras izmantot dažādu izmēru metrisko skrūvju nostiprināšanai.

PIEZĪME:

Griezes momenta vērtības, kas norādītas nākamajās metrisko skrūvju griezes momenta tabulās, attiecas uz detaļām, kas uzstādītas sausā veidā, proti, detaļām bez smērvielas, eļļas vai vītņu fiksācijas līdzekļa uz vītņiem vai skrūvju galviņām. **NEDRĪKST** uzklāt smērvielu, eļļu vai vītņu fiksatoru skrūvēm vai bultskrūvēm, ja vien tas nav norādīts šajā rokasgrāmatā.

Tabula 7.1 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

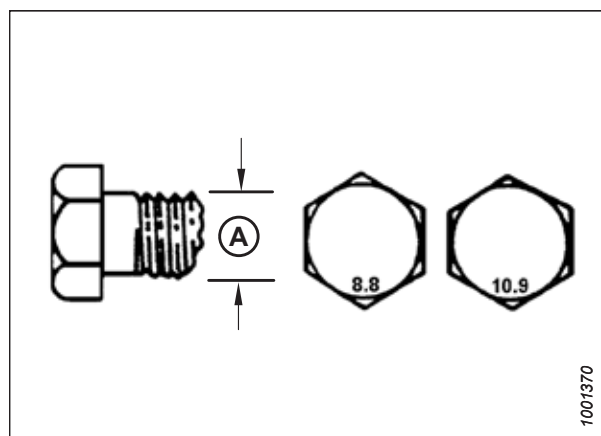
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



Attēls 7.1: Bultskrūvju klases

Tabula 7.2 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

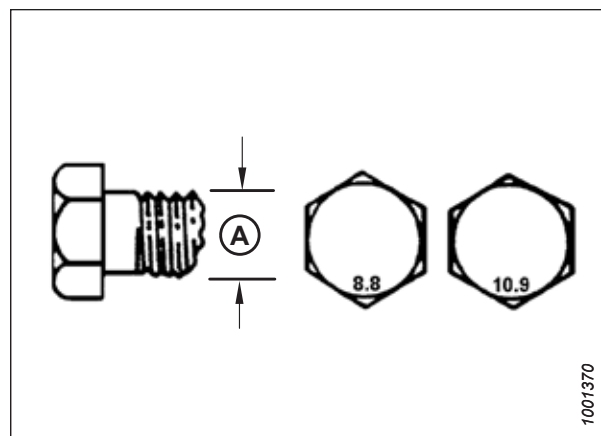
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



Attēls 7.2: Bultskrūvju klases

Tabula 7.3 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

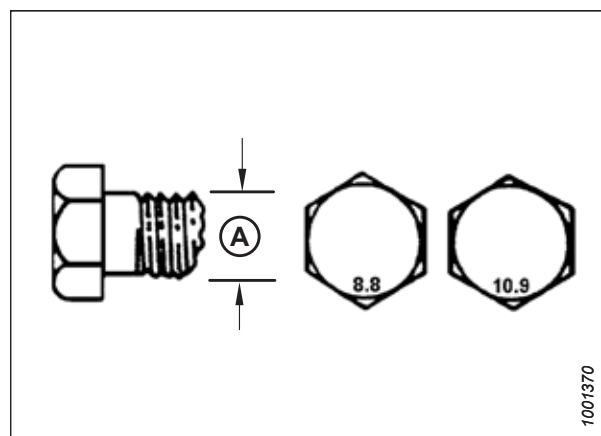
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901



Attēls 7.3: Bultskrūvju klases

Tabula 7.4 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614



Attēls 7.4: Bultskrūvju klases

7.1.2 Metrisko skrūvju specifikācijas — lietais alumīnijs

Ir sniegtas specifikācijas par atbilstošām galīgajām griezes momenta vērtībām, kuras izmantot dažādu izmēru lietā alumīnija metrisko skrūvju nostiprināšanai.

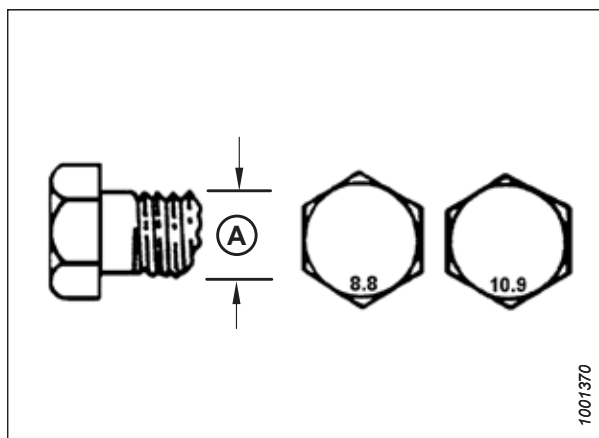
PIEZĪME:

Griezes momenta vērtības, kas norādītas nākamajās metrisko skrūvju griezes momenta tabulās, attiecas uz detaļām, kas uzstādītas sausā veidā, proti, detaļām bez smērvielas, eļļas vai vītņu fiksācijas līdzekļa uz vītņiem vai skrūvju galviņām.

NEDRĪKST uzklāt smērvielu, eļļu vai vītņu fiksatoru skrūvēm vai bultskrūvēm, ja vien tas nav norādīts šajā rokasgrāmatā.

Tabula 7.5 Vītņi velmējoša bultskrūve alumīnijā ar metrisku vītņi

Nominālais izmērs (A)	Bultskrūves moments			
	8.8 (velmējoša alumīnijā)		10.9 (velmējoša alumīnijā)	
	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

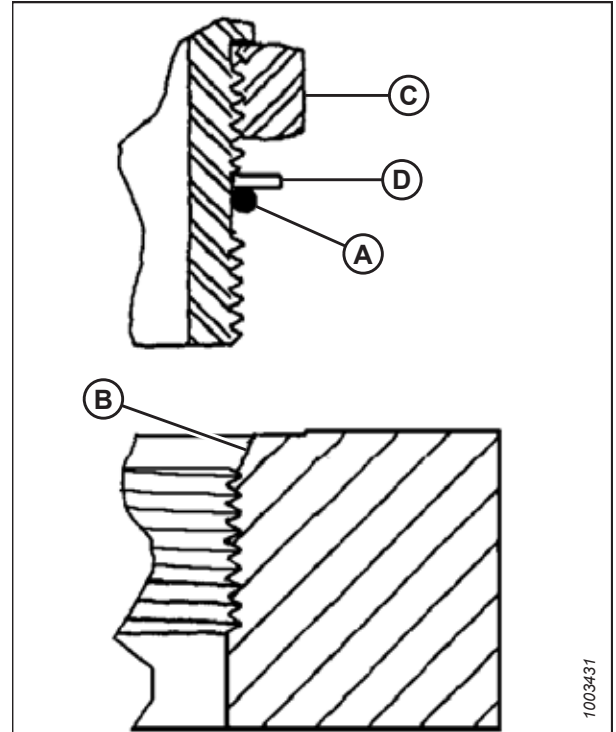


Attēls 7.5: Bultskrūvju klases

7.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami

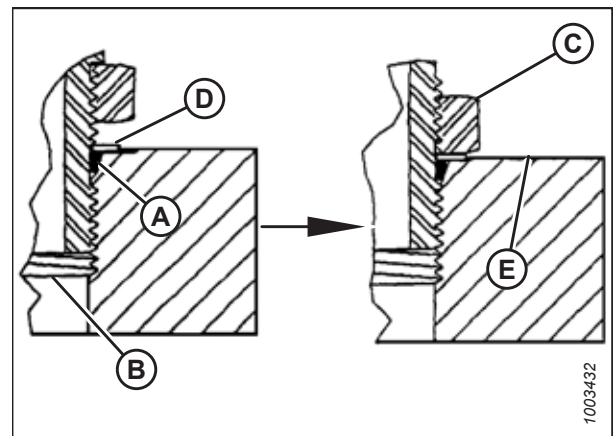
Regulējamiem hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā skatiet procedūrā norādīto vērtību.

1. Pārbaudiet, vai gredzens (A) un blīve (B) nav netīri vai bojāti.
2. Atgrieziet bloķēšanas uzgriezni (C) cik vien iespējams. Pārliecinieties, ka paplāksne (D) ir vaļīga un ka tā pēc iespējas vairāk tiek bīdīta bloķēšanas uzgriežņa (C) virzienā.
3. Pārbaudiet, vai gredzens (A) **NAV** novietots uz vītņnēm. Vajadzības gadījumā regulējiet blīvgredzenu (A).
4. Uzklājiet uz gredzenblīves (A) hidrauliskās sistēmas eļļu.



Attēls 7.6: Hidraulikas savienotājelements

5. Ievietojiet stiprinājumu (B) atverē, līdz rezerves paplāksne (D) un gredzenblīve (A) saskaras ar detaļas virsmu (E).
6. Savietojiet leņķa savienotājelementus, atskrūvējot ne vairāk kā vienu pagriezienu.
7. Pagrieziet pretuzgriezni (C) uz leju līdz paplāksnei (D) un pievelciet to līdz tabulā norādītajai griezes momenta vērtībai. Izmantojiet divas uzgriežņu atslēgas — vienu stiprinājumam (B), otru — pretuzgriežnim (C).
8. Pārbaudiet stiprinājuma galīgo stāvokli.



Attēls 7.7: Hidraulikas savienotājelements

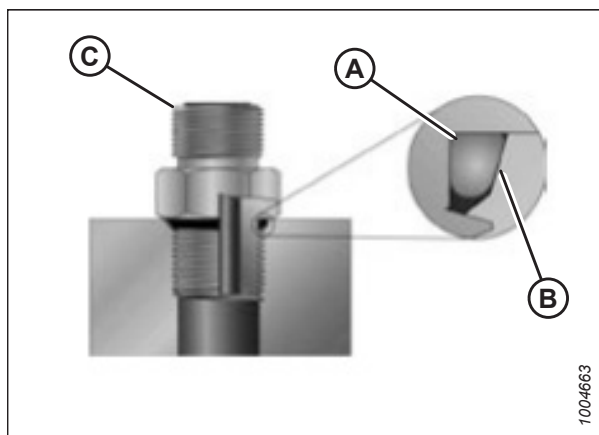
Tabula 7.6 Gredzenblīves izliekuma (O-Ring Boss — ORB) hidrauliskie savienotājelementi — regulējami un neregulējami

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁹⁸	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	10–11	*89–97
-3	3/8–24	18–20	*159–177
-4	7/16–20	29–32	21–24
-5	1/2–20	32–35	24–26
-6	9/16–18	40–44	30–32
-8	3/4–16	70–77	52–57
-10	7/8–14	115–127	85–94
-12	1 1/16–12	183–201	135–148
-14	1 3/16–12	237–261	175–193
-16	1 5/16–12	271–298	200–220
-20	1 5/8–12	339–373	250–275
-24	1 7/8–12	414–455	305–336
-32	2 1/2–12	509–560	375–413

7.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami

Neregulējamiem hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā izmantojiet procedūrā norādīto vērtību.

1. Pārbaudiet, vai gredzens (A) un blīve (B) nav netīri vai bojāti.
2. Pārbaudiet, vai gredzens (A) **NAV** novietots uz vītņēm. Vajadzības gadījumā regulējiet blīvgredzenu (A).
3. Uzklājiet uz gredzenblīves hidrauliskās sistēmas eļļu.
4. Ievietojiet stiprinājumu (C) atverē un pievelciet to ar roku.
5. Pievelciet savienotājelementu (C) ar momentu atbilstoši vērtībām tabulā 7.7, lappuse 816.
6. Pārbaudiet stiprinājuma galīgo stāvokli.



Attēls 7.8: Hidraulikas savienotājelements

Tabula 7.7 Gredzenblīves izliekuma (O-Ring Boss — ORB) hidrauliskie savienotājelementi — regulējami un neregulējami

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁹⁸	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	10–11	*89–97
-3	3/8–24	18–20	*159–177

98. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

Tabula 7.7 Gredzenblīves izliekuma (O-Ring Boss — ORB) hidrauliskie savienotājelementi — regulējami un neregulējami (turpinājums)

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁹⁹	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-4	7/16–20	29–32	21–24
-5	1/2–20	32–35	24–26
-6	9/16–18	40–44	30–32
-8	3/4–16	70–77	52–57
-10	7/8–14	115–127	85–94
-12	1 1/16–12	183–201	135–148
-14	1 3/16–12	237–261	175–193
-16	1 5/16–12	271–298	200–220
-20	1 5/8–12	339–373	250–275
-24	1 7/8–12	414–455	305–336
-32	2 1/2–12	509–560	375–413

7.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu

Priekšpuses gredzenblīves hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā skatiet procedūrā norādīto vērtību.

Griezes momenta vērtības ir parādītas tabulā 7.8, lappuse 818

1. Gādājiet, lai uz blīvējošajām virsmām un stiprinājumu vītņiem nebūtu atskarpju, griezumumu, skrāpējumu un svešķermeņu.



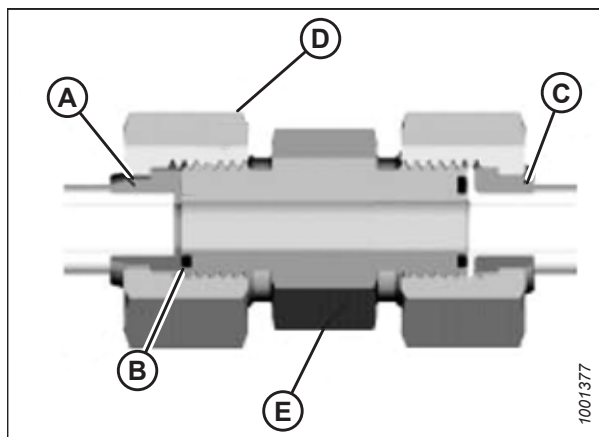
Attēls 7.9: Hidraulikas savienotājelements

99. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

- Uzklājiet uz gredzenblīves (B) hidrauliskās sistēmas eļļu.
- Salāgojiet caurules vai šļūtenes mezglu tā, lai uznavas (A) vai (C) plakanā virsma pilnībā saskaras ar gredzenblīvi (B).
- Uzskrūvējiet cauruli vai šļūtenes uzgriezni (D) ar roku. Uzgriežnim jāgriežas brīvi, līdz tas pilnībā pievelkas.
- Pievelciet stiprinājumus saskaņā ar tabulā 7.8, lappuse 818 norādītajām vērtībām.

PIEZĪME:

Ja nepieciešams, turiet uz stiprinājuma korpusa (E) sešstūra atloku, lai nepieļautu stiprinājuma korpusa un šļūtenes griešanos, pievelkot stiprinājuma uzgriezni (D).



Attēls 7.10: Hidraulikas savienotājelements

- Lietojiet trīs uzgriežņu atslēgas savienojumu vai divu cauruļvadu savienošanas montāžai.
- Pārbaudiet stiprinājuma galīgo stāvokli.

Tabula 7.8 Hidrauliski savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu (ORFS)

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Caurules ārējais diametrs (collās)	Momenta vērtība ¹⁰⁰	
			Nm	Spēka mārciņas uz pēdu
-3	Piezīme ¹⁰¹	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Piezīme ¹⁰¹	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	30–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Piezīme ¹⁰¹	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

7.1.6 Konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi

Konusveida caurules vītnes stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā skatiet procedūrā norādīto vērtību.

Uzstādiet cauruļu stiprinājumus kā aprakstīts zemāk.

- Gādājiet, lai uz stiprinājuma un atveres vītņiem nebūtu atskarpju, griezumu, skrāpējumu un cita veida piesārņojuma.
- Uz ārējām cauruļu vītņiem uzklājiet cauruļu vītņu hermētiķa pastu.

100. Dotās momenta vērtības un leņķi ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

101. Virsmas blīvējums ar gredzenblīvi nav noteikts šim caurules izmēram.

REFERENCES STANDARTS

3. Ieskrūvējiet stiprinājumu atverē ar roku.
4. Pievelciet savienotāju ar atbilstošu griezes momenta leņķi. Vērtības pievilksanai ar pirkstiem (TFFT) un līmeniskai pievilksanai ar pirkstiem (FFFT) ir norādītas tabulā 7.9, *lappuse 819*. Gādājiet, lai liektā savienotāja (parasti 45° vai 90° veidgabals) caurules gals būtu salāgots un spētu uztvert ienākošo cauruli vai šļūtenes mezglu. Vienmēr veiciet stiprinājuma salāgošanu pievilksanas virzienā. Nekad neatlaidiet vītņotos savienotājus salāgošanas nolūkos.
5. Notīriet visus pārpalikumus un lieko vītņu sagatavotāju ar piemērotu tīrīšanas līdzekli.
6. Aplūkojiet stiprinājuma galīgo stāvokli. Īpašu uzmanību pievērsiet tam, vai atverē nav plaisu.
7. Atzīmējiet stiprinājuma galīgo stāvokli. Ja no stiprinājuma ir noplūde, izjauciet stiprinājumu un pārbaudiet, vai tas nav bojāts.

PIEZĪME:

Stiprinājumu bojājumi, kas radušies pārmērīgas pievilksanas dēļ, var nebūt redzami, kamēr stiprinājumi nav izjaukti un pārbaudīti.

Tabula 7.9 Hidraulikas savienotājaelementa caurules vītne

Caurules konusveida vītnes izmērs	Ieteicamā TFFT	Ieteicamā FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Mērvienību pārvēršanas tabula

Šajā rokasgrāmatā tiek izmantotas gan SI mērvienības (ieskaitot metriskās), gan ASV parastās mērvienības (dažreiz dēvētas par standarta mērvienībām). Atsaucei ir sniegts šo mērvienību saraksts, kā arī to saīsinājumi un pārrēķina koeficienti.

Tabula 7.10 Mērvienību pārvēršanas tabula

Lielums	SI mērvienības (metriskās)		Reizinātājs	ASV regulārās mērvienības (standarta)	
	Mērvienības nosaukums	Saīsinājums		Mērvienības nosaukums	Saīsinājums
Laukums	hektārs	ha	x 2,4710 =	akrs	akri
Plūsma	litri minūtē	l/min	x 0,2642 =	ASV galoni minūtē	gpm
Spēks	ņūtons	N	x 0,2248 =	spēka mārciņa	lbf
Garums	milimetrs	mm	x 0,0394 =	colla	in.
Garums	metrs	m	x 3,2808 =	pēda	ft.
Jauda	kilovats	kW	x 1,341 =	zirgspēks	ZS
Spiediens	kilopaskāls	kPa	x 0,145 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	megapaskāls	MPa	x 145,038 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	bārs (neiekļauts SI)	bar	x 14,5038 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	x 0,7376 =	spēka mārciņas vai mārciņa uz pēdu	lbf-ft
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	x 8,8507 =	spēka mārciņas uz collu	lbf-in
Temperatūra	Celsija grādi	°C	(°C x 1,8) + 32 =	Fārenheita grādi	°F
Ātrums	metri minūtē	m/min	x 3,2808 =	pēdas minūtē	ft/min
Ātrums	metri sekundē	m/s	x 3,2808 =	pēdas sekundē	ft/s
Ātrums	kilometri stundā	km/h	x 0,6214 =	jūdzes stundā	mph
Tilpums	litrs	l	x 0,2642 =	ASV galons	US gal
Tilpums	mililitrs	ml	x 0,0338 =	unce	oz.
Tilpums	kubikcentimetrs	cm ³ vai cc	x 0,061 =	kubikcolla	in. ³
Svars	kilograms	kg	x 2,2046 =	mārciņa	lb.

Indekss

A

AGCO kombaini

Challenger®

- hedera pievienošana kombainam 84
- kombaina atvienošana no hedera 88

Gleaner®

- hedera pievienošana kombainam 84
- kombaina atvienošana no hedera 88

IDEAL™ sērija

- hedera pievienošana kombainam 102
- kombaina atvienošana no hedera 106

Massey Ferguson®

- hedera pievienošana kombainam 84
- kombaina atvienošana no hedera 88

AHAV, *Skatīt* automātiskā hedera augstuma vadība

akmeņu palēninātāju komplekts..... 781

apkopes, *Skatīt* uzturēšana un apkope

apkopes intervāli

eļļošana..... 545

aprīkojuma pārskats..... 27

ātrumi 247

padeves stiebru pacēlāja ātrums 246

sānu stiebru pacēlāja ātrums..... 244

regulēšana..... 245

tītavu ātrums..... 241

zemes ātrums..... 243

augšējie krusteniskie gliemežtransportieri..... 265

komplekti 775

pozīcijas regulēšana..... 266

automātiskā hedera augstuma vadība

Case IH 120 sērijas kombaini 310

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 313

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums 323

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 310

Case IH 120. sērijas..... 312

Case IH 130 sērijas kombaini300, 303

Case IH 140 sērijas kombaini 300

Case IH 230 sērijas kombaini 310

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 313

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums 323

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 310

Case IH 230., 240., 250. sērija..... 312

Case IH 240 sērijas kombaini 310

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 313

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 323

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 310

Case IH 250 sērijas kombaini 310

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 313

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 323

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 310

Case IH 5130/6130/7130 kombaini

hedera iestatīšana kombaina displejā 303

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 306

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 307

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 300

Case IH 5140/6140/7140 kombaini

hedera iestatīšana kombaina displejā 303

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 307

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 300

Case IH 7010 kombaini

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 310

Case IH kombaini

tītavu augstuma sensora sprieguma

pārbaude 321

tītavu reverss 324

Case IH kombaini ar 28.00 programmatūras versiju

automātiskās hedera augstuma vadības

kalibrēšana 317

Challenger® 6 sērijas kombaini..... 329

automātiskās hedera augstuma vadības

ieslēgšana..... 332

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 332

regulēšana

hedera augstums..... 334

jutīgums 336

pacelšanas / nolaišanas vērtības..... 335

sensora izejas spriegums

pārbaude no kabīnes..... 329

Challenger® 7 sērijas kombaini..... 329

sensora izejas spriegums

pārbaude no kabīnes..... 329

CLAAS 500 sērijas kombaini..... 337

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 337

regulēšana

automātiskais tītavu ātrums 346

INDEKSS

jutīgums 343	Gleaner® S sērijas kombaini (pirms 2016. gada)
pļaušanas augstuma priekšiestatījums 341	akumulatora izslēgšana 379
pļaušanas augstums manuāli 342	automātiskās hedera augstuma vadības
CLAAS 500. sērijas kombaini	kalibrēšana 377
pļaušanas augstums 341	jutīguma regulēšana 381
CLAAS 5000./6000./7000./8000. sērijas	sensora izejas spriegums
kombaini 361	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 374
automātiskā tītavu ātruma regulēšana 369	trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana 382
iestatīšana 361	zemes spiediena pielāgošana 380
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana 367	Gleaner® S9 sērijas kombaini 384
CLAAS 600 sērijas kombaini 349	hedera automātisko vadības ierīču
kalibrēšana	iestatīšana 391
automātiskā hedera augstuma vadība 349	hedera iestatīšana 384
tītavu augstums 357	hedera lauka iestatījumu pārskatīšana 399
regulēšana	kalibrēšana
automātiskais tītavu ātrums 355	automātiskā hedera augstuma vadība 393
jutīgums 353–354	lietošana 397
pļaušanas augstums 353	minimālā tītavu ātruma iestatīšana 389
tītavu augstums 360	tītavu kalibrēšana 389
CLAAS 600. sērijas kombaini	IDEAL™ sērijas kombaini 400
kalibrēšana	hedera automātisko vadības ierīču
tītavu atgāzums 357	iestatīšana 408
CLAAS 700 sērijas kombaini 349	hedera konfigurēšana 401
kalibrēšana	hedera lauka iestatījumu pārskatīšana 413
automātiskā hedera augstuma vadība 349	kalibrē hederu 409
tītavu augstums 357	lietošana 412
regulēšana	minimālā tītavu ātruma iestatīšana 406
automātiskais tītavu ātrums 355	tītavu kalibrēšana 406
jutīgums 353–354	īsā atsauce 303, 312
pļaušanas augstums 353	CLAAS 5000., 6000., 7000. un 8000. sērija 361
tītavu augstums 360	Gleaner S9 kombaini 400
CLAAS 700. sērijas kombaini	IDEAL™ kombaini 400
kalibrēšana	New Holland CR 471
tītavu atgāzums 357	John Deere 70 sērijas kombaini 415
CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini	kalibrēšana
jutīguma iestatīšana 368	AHHC 419
kalibrēšana 363	padeves tvertnes ātrums 418
Gleaner® R65/R66/R75/R76 sērijas kombaini	regulēšana
sensora izejas spriegums	jutīgums 421
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 374	manuāls pacelšanas/nolaišanas ātrums 418
Gleaner® R65/R75 sērijas kombaini 374	sensora izejas spriegums
akumulatora izslēgšana 379	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes 415
automātiskās hedera augstuma vadības	John Deere S sērijas kombaini 422
ieslēgšana 376	automātiskās hedera augstuma vadības
automātiskās hedera augstuma vadības	kalibrēšana 426
kalibrēšana 377	kalibrēšana
jutīguma regulēšana 381	tītavu augstums un tītavu atgāzums 439
pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana 380	manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma
trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana 382	regulēšana 425
zemes spiediena pielāgošana 380	padeves tvertnes atgāzuma slīpuma
Gleaner® S sērijas kombaini 374	kalibrēšana 433
Gleaner S sērijas kombaini (pirms 2016. gada)	regulēšana
automātiskās hedera augstuma vadības	jutīgums 429
ieslēgšana 376	pļaušanas augstuma priekšiestatījums 430
pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana 380	sensora izejas spriegums

INDEKSS

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	422	maksimālā darba augstuma iestatīšana.....	495
tītavu augstuma sensora sprieguma		priekšiestatīta pļaušanas augstuma	
pārbaude.....	436	iestatīšana	493
John Deere S7 sērijas kombaini.....	441	sensora izejas spriegums	
hedera iestatīšana.....	441	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	479
kalibrēšana		tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana.....	489
heders.....	450	tītavu ātruma iestatīšana.....	485
padeves tvertne	447	tītavu reverss	497
sensora izejas spriegums		New Holland CR sērijas kombaini	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	445	maksimālā darba augstuma iestatīšana.....	495
John Deere T sērijas kombaini	422	tītavu reverss	497
automātiskās hedera augstuma vadības		New Holland CR/CX sērijas kombaini	468
kalibrēšana	426	automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana		ieslēgšana.....	471
tītavu augstums un tītavu atgāzums.....	439	kalibrēšana	
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma		automātiskā hedera augstuma vadība	472
regulēšana	425	maksimālais rugāju augstums	474
padeves tvertnes atgāzuma slīpuma		regulēšana	
kalibrēšana	433	hedera nolaišanas ātrums	476
regulēšana		hedera pacelšanas ātrums.....	475
jutīgums	429	jutīgums	477
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	430	pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	477
sensora izejas spriegums		sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	422	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	468
tītavu augstuma sensora sprieguma		New Holland CR/CX sērijasun CH kombaini	
pārbaude.....	436	konfigurēšana	
John Deere X9 sērijas kombaini		hedera slīpums	496
hedera kontrolleris		hedera veids.....	496
kļūdu kodu pārbaude	465	tītavu atgāzums.....	496
programmatūras versijas pārbaude.....	73	New Holland kombaini	
kalibrēšana	455	10 V adapteris.....	300
lietojums	459	tītavu augstuma sensora sprieguma	
pļaušana pie zemes	463	pārbaude.....	491
pļaušana virs zemes līmeņa	461	Rostselmash kombaini	500
tītavu reverss	467	aktivizēšana	502
Kombaini Case IH		automātiskās hedera augstuma vadības	
sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšana	326	kalibrēšana	500
tītavu ātruma sensors.....	328	hedera ekspluatācija	505
New Holland 2015. gada CR sērijas kombaini	479	tītavu ātruma kalibrēšana.....	503
automātiskās hedera augstuma vadības		sensora darbība	293
ieslēgšana	482	sensora izejas spriegums	295
automātiskās hedera augstuma vadības		kombaina prasības	295
kalibrēšana	486	manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude.....	295
priekšiestatīta pļaušanas augstuma		automātiskā hedera augstuma vadība (AHC)	
iestatīšana	493	John Deere X9 sērijas kombaini	453
sensora izejas spriegums			
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	479	B	
tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana.....	489	bultskrūves ar metrisko vītņi	
tītavu ātruma iestatīšana.....	485	griezes momenta tehniskās specifikācijas	811
tītavu augstuma sensora kalibrēšana.....	489	C	
New Holland CH kombains.....	479	Case IH kombaini	
automātiskās hedera augstuma vadības			
ieslēgšana	482		
automātiskās hedera augstuma vadības			
kalibrēšana	486		

INDEKSS

kombaina atvienošana no hedera	80
kombaina pievienošana hederam.....	75
CLAAS kombaini	
atdalīšana no galvenes	98
piestiprināšana pie hedera	93
tītavu ātruma sensori	
nomaiņa.....	744

D

dalītāju stieņi	288
noņemšana	289
uzstādīšana	289
darba režīmi	
fiksēts režīms	226
locīšanas režīms	224
darba uzsākšanas pārbaudes	541
definīcijas.....	27
drošība	1
darba drošība apkopes laikā.....	5
drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
drošības brīdinājumu apzīmējumi.....	1
drošības zīmes	
drošības uzlīmju atrašanās vietas	13
izpratne par uzlīmes	19
drošības zīmju uzlīmes	12
uzlīmju uzlikšana	12
ekspluatācijas drošība	38
hedera drošības balsti	38
ikdienas startēšanas pārbaudes	57
signālvārdi	2
tītavu drošības balsti.....	39
vispārējā darba drošība	3
drošības rekvizīti	38

E

EasyMove™ transportēšanas sistēmas	
jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa	
knaibles ar tapskrūvi	761
tapskrūves savienojums ar knaiblīti.....	759
riteņu regulēšana	189
elektriskā sistēma	568
sensori	
automātiskās hedera augstuma vadības	
sensori	293
tītavu ātruma sensors	
maiņa AGCO kombainos	743
maiņa CLAAS kombainos.....	744
nomaiņa uz John Deere kombainiem	745
spuldžu nomaiņa.....	568
eļļošana	
reizi 10 stundās.....	545
reizi 100 stundās	551

reizi 25 stundās.....	546
reizi 250 stundās	553
reizi 500 stundās	554
eļļošana un tehniskā apkope.....	545
eļļošanas procedūra.....	555
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes	557
hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā	
eļļas līmeņa pārbaude.....	559
eļļas maiņa	560
pārnesumkārbas eļļošana	559
hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	
eļļas līmeņa pārbaude.....	561
eļļas maiņa	563
pārnesumkārbas eļļošana	561
tītavu piedziņas ķēde	556

F

fiksētie režīmi	
ekspluatācija fiksētā režīmā	226

G

gala deflektora stieņi.....	778
gliemežtransportieri.....	582
gliemežtransportiera piedziņas ķēdesrati	
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma	
regulēšana	596
gliemežtransportiera pozīcija.....	183
klīrens starp gliemežtransportieri un paliktņi	582
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	155
īpaši plata konfigurācija	169
īpaši šaura konfigurācija.....	157
plata konfigurācija	166
šaura konfigurācija	161
vidēja konfigurācija	164
piedziņas ķēdes	
eļļošana	557
ķēdes spriegojuma pārbaude	587
ķēdes spriegojuma regulēšana	596
noņemšana.....	589
spriegojuma pārbaude.....	585
uzstādīšana.....	593
pirksti	600
noņemšana.....	179, 600
pirkstu laiknoteices pārbaude	604
pirkstu laiknoteices regulēšana.....	605
uzstādīšana.....	181, 602
spirālveida lāpstiņa.....	171, 599
noņemšana.....	171
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida	
lāpstiņa	784
uzstādīšana.....	173, 176
spriegošanas atsperes	

INDEKSS

pārbaude un regulēšana	185
zari, <i>Skatīt</i> pirksti	
griezmes momenta specifiskācijas	
gredzenveida blīves izliekuma hidrauliskie stiprinājumi — neregulējami.....	816
gredzenveida blīves izliekuma hidrauliskie stiprinājumi — regulējami.....	815
gredzenveida blīves priekšējās blīves stiprinājumi	817
metrisko skrūvju specifiskācijas	
lietais alumīnijs.....	814
transportēšanas skrūves	756
griezmes momenta tehniskās specifiskācijas.....	811
konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi.....	818
tehniskās specifiskācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi	811
gultņi	
padeves stiebru pacēlājs	
piedziņas rullīšu gultņa noņemšana.....	660
piedziņas rullīšu gultņa uzstādīšana.....	662
sānu stiebru pacēlājs	
piedziņas veltņa gultņa nomaiņa.....	695
stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude.....	687

H

hedera gala vairogji	41
aizvēršana.....	42
atvēršana.....	41
noņemšana	48
regulēšana, pārbaude	44
uzstādīšana	49
hedera leņķis	233
hedera piedziņas	569
pārnesumkārbas	
galvenās pārnesumkārbas piedziņas ķēde	579
pabeigšanas pārnesumkārbas piedziņas ķēde.....	580
piedziņas līnijas aizsargi	
noņemšana.....	575
uzstādīšana.....	577
hedera reljefa kopēšana	209
hedera stiebru pacēlāji, <i>Skatīt</i> stiebru pacēlāji	
hedera vilkšana	512
kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas stāvokļa darba stāvoklī	514
pārkārtošana no transportēšanas uz lauka.....	514
jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas.....	530
jūgstieņa noņemšana.....	515
jūgstieņa uzglabāšana.....	519
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labie) riteņi lauka pozīcijā	523
priekšējie (kreisie) riteņi lauka pozīcijā	520
pārveidošana no lauka uz transportēšanas.....	525
riteņu pārvietošana	

aizmugurējie (labās puses) riteņi transportēšanas pozīcijā	528
priekšējie (kreisie) riteņi transportēšanas pozīcijā	526
piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	513
hederi	38
agregāti.....	137
darbības mainīgie lielumi.....	187
hedera ekspluatācija.....	37
hedera leņķis	
regulēšana no kombaina	235
hedera transportēšana	
hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	513
uz kombaina	512
vilkšana.....	512
iestatīšana	137
līmeņošana	507
notiek hedera uzglabāšana	535
opcijas	787
pārbaude un regulēšana.....	209
reljefa kopēšana	209, 215
reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa	215
reljefa kopēšanas bloķējumi.....	223
transportēšanas piesardzības pasākumi.....	513
hidraulika.....	565
drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
eļļas filtra nomaiņa.....	567
hidrauliskā tvertne	
eļļas līmeņa pārbaude.....	565
eļļas maiņa	566
eļļas pievienošana.....	565
hidrauliskās tvertnes paplašinājuma komplekts.....	785
savienotājelementi	
konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi	818
šļūteņu un vadu pārbaude	543
stiprinājumi	
gredzenveida blīves izliekums — neregulējams	816
gredzenveida blīves izliekums — regulējams.....	815
gredzenveida blīves priekšējā blīve	817

I

ieeļļošana	
eļļošanas procedūra.....	555
ieeļļošanas grafiks/žurnāls	538
reizi 50 stundās.....	547
iekārtu apkalpošana	
pirms sezonas.....	542
sezonas beigas.....	542
iestatījumi	
ieteicamie hedera iestatījumi	137
ieteicamie tītavu iestatījumi	149

INDEKSS

rapšu galviņu optimizēšana	149
iestrādes periodi	58
ieteicamie šķidrums un smērvielas	833
ikdienas startēšanas pārbaudes.....	57
integrācijas komplekti	
John Deere X9 sērijas kombaini	
dubultais pieskāriens	72
hedera iestatīšana CommandCenter displejā™	453
konsoles pogu piešķiršana	68
spārnu līmenis.....	70
sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē	458
stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīces.....	71
zemes ātruma sviras pogu piešķire.....	66, 200
Kombaini Case IH	
kontūras riteni.....	192
New Holland kombaini	
kontūras riteni.....	192
Īpašnieka / operatora atbildības jomas	37
Īsie nažu aizsargi un piespiedējs	
dubultais nazis	
īsā nažu aizsarga konfigurācija — 12,5 m (41 pēda).....	636
īsā nažu aizsarga konfigurācija — visi, izņemot 12,5 m (41 pēda).....	635
izciļņi	
tītavu izciļņa iestatījumi.....	262
tītavu izciļņa regulēšana	264
izkaptis	
atvienošana	510
opcijas	781
izkaptis sistēmas	
bojātas/ salauzta naža sekcijas nomaiņa	608
četrpunktu nažu aizsargu piespiedēju regulēšana	627
īsa naža aizsarga konfigurācija	
viena naža galviņas	634
īsi nažu aizsargi	
centra piespiedēju pārbaude	643
piespiedēju pārbaude	639
īsi nažu aizsargi un piespiedēji	633
naža galvas gultņi	
noņemšana.....	611
uzstādīšana.....	611
naža noņemšana	609
naža uzstādīšana	612
nomaiņa	
centrālā naža aizsargi uz dubulto nažu hederiem.....	641
īsie/gala nažu aizsargi	637
smaili nažu aizsargi.....	624
smails centrālā naža aizsargi uz dubulto nažu hederiem.....	628
regulēšana	
īsa naža aizsarga centra piespiedēji	644

īsa naža aizsarga piespiedējs	640
nažu aizsargi un aizsargstienis	622
smaili centra piespiedēji.....	631
smailu nažu aizsargu piespiedēji	627
smaila naža aizsarga konfigurācija	
viena naža galviņas	616
smaili nažu aizsargi	
centra piespiedēju pārbaude	630
piespiedēju pārbaude	626
smaili nažu aizsargi un piespiedēji	614
izslēgšanas procedūras	59

J

John Deere kombaini	
kombaina atvienošana no hedera	115
kombaina pievienošana hederam.....	109
tītavu ātruma sensori	
nomaiņa.....	745
jūgstieņi	
izņemšana no noliktavas.....	530
noņemšana	515
pievienošana	531
uzglabāšana	519

K

ķēdes	
galvenās pārnesumkārbas piedziņas ķēde	
spriegojuma regulēšana	579
gliemežtransportiera piedziņas ķēde	
eļļošana	557
ķēdes spriegojuma regulēšana	596
noņemšana.....	589
spriegojuma pārbaude (rūpīga)	587
sprieguma pārbaude (ātra)	585
uzstādīšana.....	593
pabeigšanas pārnesumkārbas piedziņas ķēde	
spriegojuma regulēšana	580
tītavu piedziņas ķēde	
spriegojuma regulēšana	729
ķēdesrati.....	732
papildu tītavu piedziņas ķēdesrats.....	241
tītavu piedziņa	
dubultā ķēdesrata uzstādīšana (papildu)	733
tītavu piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana.....	729
kombaini	
hedera pievienošana / atvienošana	75
hedera pievienošana kombainam	
Case IH	75
CLAAS.....	93
IDEAL™ sērija	102
John Deere	109
New Holland CR/CX/CH.....	119

INDEKSS

Rostselmash	129
hedera transportēšana	512
hedera vilkšana	
piestiprināšana velkošam	
transportlīdzeklim	513
uz kombaina	512
vilkšana	512
vilkšanas piesardzības pasākumi	513
kombaina atvienošana no hedera	
Case IH	80
CLAAS	98
IDEAL™ sērija	106
John Deere	115
New Holland CR un CX sērija	124
Rostselmash	133
kultūraugu dalītāji	269
kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu	
iestatījumu pielāgošana	152
noņemšana	273
regulēšana	277
uzstādīšana	274
standarta kultūraugu dalītāji	
noņemšana	269
uzstādīšana	271
kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu	774
noņemšana	273
regulēšana	277
uzstādīšana	274
kultūraugu dalītāju stieņi	288
noņemšana	289
uzstādīšana	289
kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu	
komplekts	774
kultūraugu deflektori	782
kultūraugu pacelāju komplekti	773
glabāšanas komplekti	773
kultūraugu padeve	
opcijas	773

L

locīšanas režīmi	
ekspluatācija locīšanas režīmā	224
lokāma reljefa kopēšanas sistēma	
locīšanas izvērsuma ierobežotājs	
atslēgt	227
pieslēgt	228

M

mērvienību pārvēršanas tabula	820
modeļu numuri	
ieraksti	xi
motori	

tītavu piedziņas motors	738
-------------------------------	-----

N

naža piedziņas kārbas	
eļļas līmeņa pārbaude	647
eļļas maiņa	648
montāžas skrūvju pārbaude	648
naža piedziņas sistēmas	647
informācija par naža ātrumu	246
naža piedziņas kārba	647
naži	608
problēmu novēršana	797
rezerves naža atrašanās vieta	614
nažu aizsargi un piespiedējs	
dubulto nažu	
FD245 smailu aizsargu konfigurācija	620
nažu galvu vairogi	645
uzstādīšana	645
nažu piedziņa	247
New Holland CR/CX kombaini	
kombaina atvienošana no hedera	124
New Holland CR/CX/CH kombaini	
kombaina pievienošana hederam	119
New Holland kombaini	
10 V adapteris	300
noņēmēju joslas	186, 786
noņemšana	677
uzstādīšana	677

O

opcijas	773
contourMax™	747
beigu atstarpe	752
eļļošana	750
riteņu regulēšana ar kājas slēdzi	190
ContourMax™	
riteņu augstuma līmeņošana	204, 748
hederi	787
saulespuķu agregāta komplekts	777
stabilizatora riteņi	792
tītavas	
plastmasas pirkstu komplekti	791
tērauda pirkstu komplekti	791
izkaptis	781
akmeņu palēninātāju komplekts	781
vertikāla naža komplekts	779
kultūraugu padeve	773
augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	775
gala deflektora stieņi (gala piegāde)	778
noņēmēju joslu komplekts	786
padeves gliemežtransportiera spirālveida	
lāpstiņa	784

INDEKSS

nažu galvu vairogi	645
uzstādīšana	645
reljefa kopēšanas moduli	782
10 V sensora adaptera komplekti	782
hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts	785
kultūraugu deflektoru komplekti	782
pagarinātas centrālās uzpildes komplekts	783
pilnas saskarnes uzpildes komplekts	784
sānu sasveres spraudņa komplekts	785
rīsu dalītāja stieņi	290
tītavu piedziņas ķēdesrati	241
transportēšanas sistēmas	756

P

padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	155
īpaši plata konfigurācija	169
īpaši šaura konfigurācija	157
plata konfigurācija	166
šaura konfigurācija	161
vidēja konfigurācija	164
padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	784
padeves platforma	
posma turētāja āķu pārbaude	674
padeves platformas paliktnis	
nolaišana	672
pacelšana	673
padeves stiebru pacelāji	
ātruma regulēšana	246
padeves stiebru pacelāja nomaiņa	650
pārejas rullīšu gultnis	
nomaiņa	668
pārejas veltnis	663
noņemšana	663
uzstādīšana	665
piedziņas veltna gultnis	
noņemšana	660
uzstādīšana	662
piedziņas veltni	
noņemšana	657
uzstādīšana	659
piedziņas veltnis	657
stiebru pacelāja spriegējums	
pārbaude, regulēšana	655
pagarinātas centrālās uzpildes komplekts	783
pārbaudes	
darba uzsākšanas pārbaudes	541
pārnesumkārbas	
galvenā pārnesumkārbā	
galvenās pārnesumkārbas eļļošana	559
eļļas līmeņa pārbaude	559
eļļas maiņa	560
eļļas pievienošana	560
ķēdes spriegojuma regulēšana	579

pabeigšanas pārnesumkārbā	
eļļošanas komplektācijas pārnesumkārbas	561
eļļas līmeņa pārbaude	561
eļļas maiņa	563
eļļas pievienošana	562
ķēdes spriegojuma regulēšana	580
piedziņas	
hedera piedziņa	569
piedziņas līnijas	
noņemšana	569
piedziņas līnijas aizsargi	
aizsarga noņemšana	575
aizsargu uzstādīšana	577
uzstādīšana	571
piedziņas rullīšu gultņi	
noņemšana	660
sānu stiebru pacelāja piedziņas veltnis	
nomaiņa	695
uzstādīšana	662
piedziņas veltni	
padeves stiebru pacelājs	657
noņemšana	657
uzstādīšana	659
pilnas saskarnes uzpildes komplekts	784
pirksti	
gliemežtransportiera pirksti	600
noņemšana	179, 600
pirkstu laiknoteices pārbaude	604
pirkstu laiknoteices regulēšana	605
uzstādīšana	181, 602
pļaušana	
augstāk no zemes	187
stabilizatora riteņu regulēšana	188
transportēšanas riteņu regulēšana	189
zemes līmenī	206
problēmu novēršana	795
CLAAS daudzpavedienu savienotāja kļūdu kodi	808
heders un stiebru pacelāji	803
kultūraugu zudums uz izkaps	795
pārtikas pupiņu pļaušana	805
pļaušana un naža komponenti	797
tītavu padeve	800

R

regulāra un tehniska apkope	
regulāras apkopes grafiks	538
reljefa kopēšana	
hedera reljefa kopēšana	
pārbaude un regulēšana	209
reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas	
maiņa	215
hedera reljefa kopēšanas bloķējumi	223
reljefa kopēšanas spārnu bloķējumi	
atbloķēts	224

INDEKSS

bloķēts.....	226
reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana	155
reljefa kopēšanas moduļa komplekti	782
reljefa kopēšanas moduļi	
atdalīšanas stieņi.....	186, 677
noņemšana.....	677
uzstādīšana.....	677
gliemežtransportiera piedziņa	
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma	
regulēšana	596
gliemežtransportieri	582
gliemežtransportiera pirksti	600
noņemšana	179, 600
pirkstu laiknoteices pārbaude	604
pirkstu laiknoteices regulēšana	605
uzstādīšana	181, 602
klīrenss starp gliemežtransportieri un paliktni	582
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida	
lāpstiņa	784
padeves platforma	650
posma turētāja āķu pārbaude	674
padeves stiebru pacelēja atvienošana	511
padeves stiebru pacelējs	
padeves stiebru pacelēja nomaiņa	650
pārejas rullīšu gultnis	
nomaiņa	668
pārejas veltnis	663
noņemšana	663
uzstādīšana	665
piedziņas veltna gultnis	660
uzstādīšana	662
piedziņas veltnis	657
noņemšana	657
uzstādīšana	659
stiebru pacelēja spriegojums	
pārbaude, regulēšana.....	655
spirālveida lāpstiņa.....	171, 599
rezerves naži	614
riepu pumpēšana/spiediens	758
rīsu dalītāja stieņi	290
rīsu dalītāja stieņa komplekts	776
riteņi un riepas	
bultskrūves griezes momenta pārbaude	756
riepu pumpēšana/spiediens	758
stabilizatora riteņi	792
ritenis	
bultskrūves griezes momenta pārbaude	747
Rostselmash kombaini	
kombaina atvienošana no hedera	133
kombaina pievienošana hederam.....	129
S	
sānu sasveres spraudņa komplekts	785
sastāvdaļu identifikācija	
FD2 sērijas FlexDraper® heders	34
reljefa kopēšanas modulis — FM200	35
saulespuķu agregāts.....	777
sensori	
automātiskās hedera augstuma vadības sensors	293
tītavu atgāzuma pozīcija	
pārbaude un regulēšana	259
tītavu ātruma sensors	
maiņa AGCO kombainos.....	743
maiņa Challenger® kombainos	743
maiņa CLAAS kombainos	744
maiņa Gleaner® kombainos.....	743
maiņa IDEAL™ sērijas kombainos.....	743
maiņa Massey Ferguson® kombainos	743
nomaiņa uz John Deere kombainiem.....	745
tītavu augstums	
pārbaude un regulēšana	249
sērijas numuri	
atraššanās vietas	xi
ieraksti	xi
sliežu uzlikas, <i>Skatīt</i> pļaušana pie zemes	
ārējo sliežu uzliku regulēšana	208
iekšējo sliežu uzliku regulēšana.....	207
smailu nažu aizsargi un piespiedējs	
dubultais nazis	
FD235 smaila aizsarga konfigurācija	617
FD240 smailu nažu aizsargu konfigurācija.....	618
FD241 smailu nažu aizsargu konfigurācija.....	619
FD250 smailu nažu aizsargu konfigurācija.....	621
spārnu līdzsvars	
spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana	229
specifikācijas	
FD2 sērijas FlexDraper® hedera izmēri.....	33
FD2 sērijas FlexDraper® hedera un reljefa kopēšanas	
moduļa specifikācijas	29
spirālveida lāpstiņa	171, 599
noņemšana	171
uzstādīšana	173, 176
spuldžu	
nomaiņa	568
stabilizatora riteņi	
komplekti	792
regulēšana	188
startēšana	
ikdienas pārbaudes.....	57
stiebru pacelēja rullīšu gultņi	
pārbaude.....	687
stiebru pacelēja sānu sistēmas	
pārejas veltna gultņa nomaiņa.....	689
piedziņas veltna gultņa nomaiņa.....	695
sānu stiebru pacelēja pārejas rullīša noņemšana.....	687
sānu stiebru pacelēja piedziņas rullīša	
noņemšana	693
sānu stiebru pacelēja piedziņas rullīša	
uzstādīšana	691, 696

INDEKSS

sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana	681
sānu stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana	684
sānu stiebru pacēlāju noņemšana	679
sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana	680
stiebru pacēlāja rullišu gultņa pārbaude	687
stiebru pacēlāji	
problēmu novēršana	803
reljefa kopēšanas moduļi	
padeves platforma	650
padeves stiebru pacēlāja nomaiņa	650
reljefa kopēšanas modulis	
stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude	655
stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana	655
sānu stiebru pacēlāja ātrums	244
ātruma regulēšana	245
sānu stiebru pacēlāja trajektorijas regulēšana	686

T

tehniskie dati	
griezes momenta tehniskās specifikācijas	811
tītavas, <i>Skatīt</i> uztveršanas tītavas	
tītavu ātruma sensoru maiņa	
AGCO kombaini	743
Challenger® kombaini	743
Gleaner® kombaini	743
IDEAL™ sērijas kombaini	743
Massey Ferguson® kombaini	743
tītavu atgāzuma pozīcija, <i>Skatīt</i> uztveršanas tītavas	
tītavu atgāzuma sensors	
CLAAS 7000./8000. sērijas kombaini	
kalibrēšana	371
tītavu atgāzumu pozīcijas	
regulēšana	254
tītavu ātrumi	241
tītavu augstuma sensors	
CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini	
kalibrēšana	371
tītavu drošības balsti	39
aktivizēšana	39
atvienošana	40
tītavu izvērsums	707
tītavu klīrenss	
mērīšana	699
tītavu piedziņas	
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums	734
tītavu piedziņas motori	738
tītavu piedziņas sistēmas	
gala vairoga balsti	
ārējā aizmugurējā gala nomaiņa	723
iekšējā aizmugurējā gala nomaiņa	725
iekšējā izciļņa gala nomaiņa	721
nomaiņa	727
nomaiņa ārējam izciļņa galam	719

piedziņas ķēdes nomaiņa (bezgalīga) — dubultās	
tītavas	741
tītavu formas regulēšana	707
tītavu piedziņas ķēde	
atslābināšana	729
pievilkšana	730
tītavu piedziņas motora noņemšana	738
tītavu piedziņas motora uzstādīšana	739
tītavu piedziņas pārsegs	
noņemšana	49
uzstādīšana	51
tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana —	
dubulto, trīskāršo tītavu piedziņa	734
tītavu piedziņas U veida savienojuma uzstādīšana —	
dubulto, trīskāršo tītavu piedziņa	736
tītavu piedziņas viens ķēdesrats	
noņemšana	732
uzstādīšana	733
zaru caurules bukses	
noņemšana	712
uzstādīšana	715
tītavu pirksti	709
transportēšanas sistēmas	756
hedera transportēšana	512
uz kombaina	512
kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas	
stāvokļa darba stāvoklī	514
mezgla bultskrūves griezes momenta pārbaude	756
pārkārtošana no transportēšanas uz lauka	514
jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	530
jūgstieņa noņemšana	515
jūgstieņa uzglabāšana	519
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labie) riteņi lauka pozīcijā	523
priekšējie (kreisie) riteņi lauka pozīcijā	520
pārveidošana no lauka uz transportēšanas	525
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labās puses) riteņi transportēšanas	
pozīcijā	528
priekšējie (kreisie) riteņi transportēšanas	
pozīcijā	526
riepu pumpēšana/spiediens	758
riteņa bultskrūves griezes momenta pārbaude	756

U

U veida savienojumi	
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums	734
uzturēšana un apkope	537
contourMax™	
beigu atstarpe	752
eļļošana	750
eļļošanas intervāli	545
hedera uzglabāšana	535
padeves stiebru pacēlāji	

INDEKSS

spriegojuma pārbaude un regulēšana	655	CLAAS 600. sērijas kombaini.....	60
tehniskā apkope		CLAAS 700. sērijas kombaini.....	60
darba uzsākšanas pārbaudes.....	541	John Deere X9 sērijas kombaini	66
mašīnas sagatavošana	537	veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu	
pirms sezonas	542	komplekti	776
sezonas beigas	542	vertikāla naža komplekti	779
tehniskās apkopes drošība	5		
uzturēšanas prasības	538		
uzturēšanas grafiks/žurnāls	538		
uztveršanas tītavas	699, 729		
atgāzuma pozīcija.....	254		
cilindru pozīcijas maiņa	255		
regulēšana.....	254		
sensora pārbaude un regulēšana	259		
atstarpe starp tītavām un izkapti.....	699		
regulēšana.....	703		
centrēšana	707		
problēmu novēršana.....	800		
tītavu ātruma sensoru nomaiņa	743		
tītavu ātrums.....	241		
tītavu augstums	249		
sensora nomaiņa	252		
sensora pārbaude un regulēšana	249		
tītavu drošības balsti.....	39		
aktivizēšana	39		
atslēgšana	40		
tītavu gala vairogī.....	718		
tītavu izcilnis			
iestatījumi un vadlīnijas	262		
tītavu izciļņa regulēšana.....	264		
tītavu izvērsums.....	707		
tītavu klīrenss			
mērīšana	699		
tītavu piedziņa			
piedziņas ķēdesrati	732		
tītavu piedziņas			
dubultais ķēdesrats (papildu)			
uzstādīšana	733		
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums.....	734		
piedziņas ķēdesrati			
papildu īpašos apstākļos	241		
tītavu piedziņas motori	738		
tītavu piedziņas sistēmas	729		
pārsegi.....	49		
tītavu pirksti.....	709		
plastmasas pirkstu noņemšana.....	710		
plastmasas pirkstu uzstādīšana.....	711		
tērauda pirkstu noņemšana	709		
tērauda pirkstu uzstādīšana	710		
tītavu zaru slīpums	262		
zaru caurules bukses.....	712		

Z

zemes ātrums	243
--------------------	-----

V

vadības ierīces kabīnē

Ieteicamie šķidrums un smērvielas

Pārliecinieties, ka mašīna darbojas maksimāli efektīvi, izmantojot tikai tīrus šķidrumus un smērvielas.

- Lai rīkotos ar visiem šķidrums un smērvielām, izmantojiet tīras tvertnes.
- Uzglabājiet šķidrumus un smērvielas vietā, kas ir aizsargāta no putekļiem, mitruma un citiem piesārņotājiem.

Smēreļļa	Specifikācija	Apraksts	Lietojums	Kapacitāte
Smērviela	SAE universāls	Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veikspēja uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Ja nepieciešams, ja vien nav norādīts citādi	—
		Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veikspēja uz ne vairāk kā 10% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Piedziņas līnijas savienojumi	—
Zobratu smērviela	SAE 85W-140	API apkopes klase GL-5	Naža piedziņas kārba	1,5 litri (1,3 kvartas)
			Galvenā pārnesumkārbā	2,75 litri (2,9 kvartas)
			Pabeigšanas pārnesumkārbā	2,25 litri (2,4 kvartas)
Hidrauliskā eļļa	<p>Vienas klases transhidrauliskā eļļa. Viskozitāte pie 60,1 cSt 40 °C (104 °F) Viskozitāte pie 9,5 cSt 100 °C (212 °F)</p> <p>Ieteicamie zīmoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • CNH Hy-Tran Ultratractraction • CNH Hy-Tran Multitractraction • AGCO Power Fluid 821 XL 	Transmisijas/hidraulikas eļļa eļļošanai	Hedera piedziņas sistēmu tvertne	95 litri (25,1 ASV galons)
Ķēdes eļļa	Ķēdes eļļa ar viskozitāti 100–150 sCt 40 °C (104 °F) temperatūrā vai minerāleļļa SAE 20W–50 bez mazgāšanas līdzekļiem vai šķīdinātājiem	Ķēdes eļļa ir veidota, lai nodrošinātu labu nodilumizturību un izturību pret putu veidošanos. Tā pasargā ķēdi un piedziņas ķēdesratus pret nodilumu.	Tītavu piedziņas ķēde	—

MacDon®

KLIENTI
MacDon.com

IZPLATĪTĀJI
Portal.MacDon.com

Izstrādājumu preču zīmes ir
attiecīgo ražotāju un/vai izplatītāju preču zīmes.

Iespiests Kanādā