FD75
Plataforma para colheitadeira FlexDraper®

IMPORTANTE: A PÁGINA 31 FOI ATUALIZADA DESDE A PUBLICAÇÃO DESTE MANUAL.

Manual do operador

214499 Revisão A

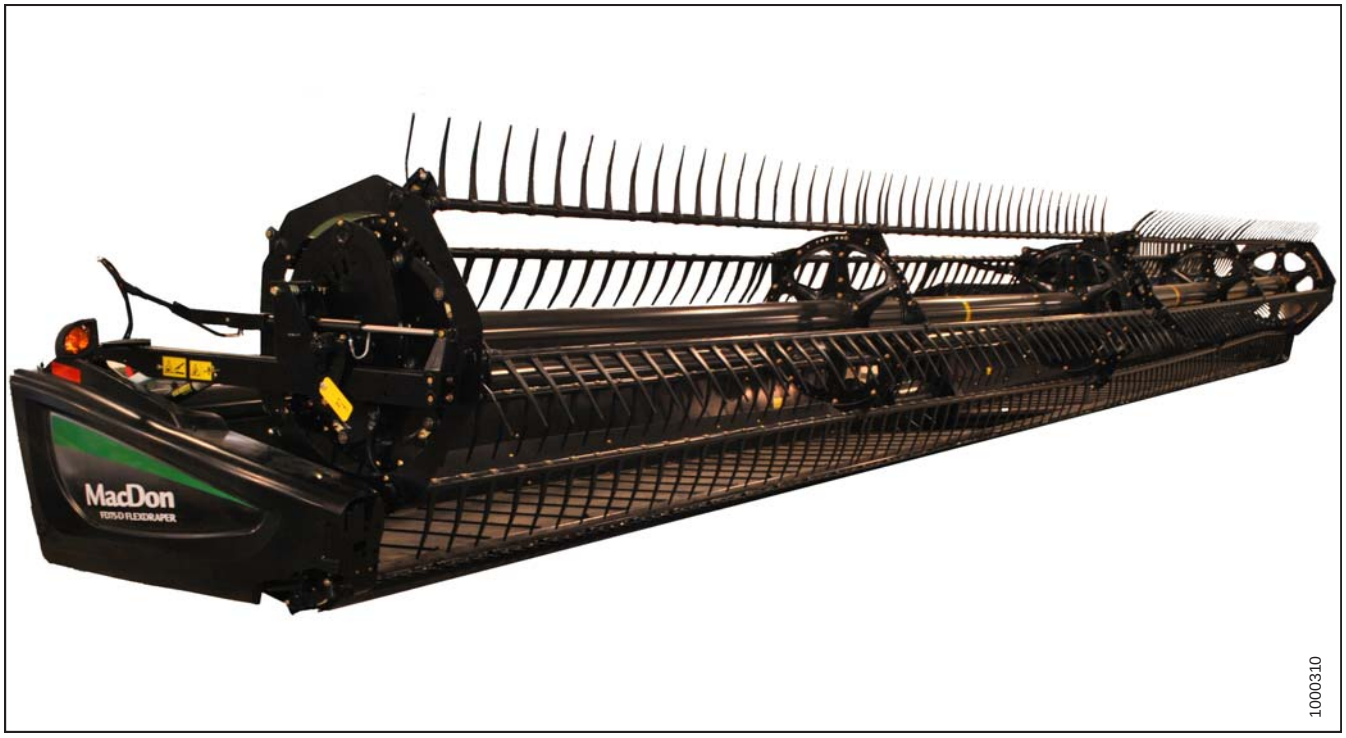
Modelo/Ano 2018

Tradução da instrução original

Com a MacDon FLEX-FLOAT TECHNOLOGY™

Os especialistas em colheita desde 1949.

FD75 FlexDraper® Plataforma para colheitadeira



Traduzido em: Janeiro, 2018

Introdução

Este manual de instruções contém informações sobre a FD75 FlexDraper® Plataforma e adaptador para colheitadeira CA25 Deve ser usado em conjunto com o seu manual do operador da colheitadeira.

A FD75 FlexDraper® é especialmente projetada como uma plataforma de corte direto e é equipada para trabalhar bem em todas as condições de corte direto, cortando tanto sobre quanto acima do solo, com o uso de uma estrutura flexível de três peças para seguir de perto os contornos do solo.

Leia com atenção todo o material fornecido antes de tentar usar a máquina.

Use este manual como sua primeira fonte de informações sobre a máquina. Ao seguir as instruções fornecidas, sua plataforma funcionará bem por muitos anos. Se você precisar de informações sobre serviço mais detalhadas, um manual técnico está disponível junto ao seu Concessionário MacDon.

Ao configurar a máquina ou realizar ajustes, revise e siga as configurações recomendadas para a máquina em todas as publicações MacDon relevantes. A não observância desse procedimento pode comprometer o funcionamento da máquina e a sua vida útil, podendo resultar em uma situação perigosa.

A MacDon fornece garantia para os clientes que operam e mantêm seus equipamentos conforme descrito neste manual. Uma cópia da Política de Garantia Limitada das Indústrias MacDon, que explica essa garantia, dever ser fornecida ao usuário pelo concessionário. Os danos resultantes de quaisquer das seguintes condições anularão a garantia:

- Acidente
- Uso indevido
- Violação
- Negligência ou manutenção imprópria
- Uso anormal ou extraordinário da máquina
- Não utilizar a máquina, o equipamento, o componente ou a peça de acordo com as instruções do fabricante

O Sumário e o Índice guiarão você a áreas específicas deste manual. Estude o Sumário para se familiarizar com o modo de organização das informações.

Mantenha este manual à mão para referências frequentes e para repassar a novos Operadores ou Proprietários. A caixa do manual está localizada dentro da plataforma, na tampa lateral do lado esquerdo.

Ligue para o seu Concessionário MacDon se precisar de assistência, informações ou cópias adicionais deste manual.

NOTA:

Mantenha suas publicações da MacDon atualizadas. A versão mais atual pode ser baixada do nosso site (*www.macdon.com*) ou do site da nossa concessionária exclusiva (*https://portal.macdon.com*) (login necessário).

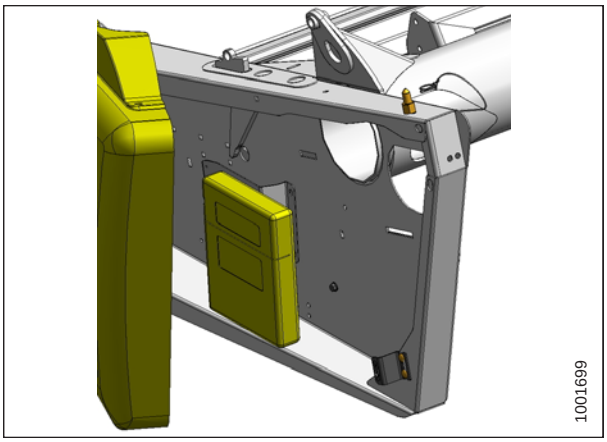


Figura 1. Local de armazenamento do manual

Este manual está também disponível nos seguintes idiomas:

- Francês
- Português
- Russo
- Espanhol

Tais versões podem ser encomendadas à MacDon, baixadas no Portal do Concessionário (*https://portal.macdon.com*) ou no nosso website internacional (*http://www.macdon.com/world*).

Convenções

As seguintes convenções são usadas neste documento:

- Direita e esquerda são determinadas a partir da posição do operador. A parte dianteira da plataforma é o lado que faz face à cultura; a parte traseira da plataforma é o lado que se conecta à da colheitadeira.
- Salvo indicação em contrário, use o padrão de valores de torque fornecidos no Capítulo *8 Referência, página 533* deste documento.

Lista de revisões

Na MacDon, estamos sempre fazendo melhorias, e ocasionalmente estas melhorias afetam a documentação do produto. A seguinte lista fornece um relatório das principais mudanças desde a versão anterior deste documento.

Resumo de alterações	Consulte
Adicionadas convenções usadas neste documento.	*Introdução, página i*
Ilustrações atualizadas para localização da placa de número de série na plataforma.	*Número de série e modelo, página v*
Localizações dos decalques de segurança da guarda da plataforma atualizadas.	*1.7 Locais do decalque de segurança, página 10*
Adicionada verificação do comprimento da rosca para determinar se algum ajuste é necessário.	*Verificação e ajuste das molas do sem fim, página 51*
Ilustrações atualizadas para indicador da chave.	*Verificação do equilíbrio das asas, página 68*
Localização adicionada da chave seletora de avanço-recuo do molinete/inclinação da plataforma para cada fabricante da colheitadeira.	*Controle do ângulo da plataforma, página 78*
Tópico adicionado.	*Ajuste dos controles da plataforma (Case 8010), página 118*
Adicionada imagem dos limites de tensão no monitor da colheitadeira.	*Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230), página 119*
Instruções de calibração e configuração adicionadas para utilização em colheitadeiras John Deere Série S7.	*3.8.12 Colheitadeiras John Deere Série S7, página 199*
Adicionadas Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem-fim e de ajuste de altura do deque.	*5.3.2 Inspeções de amaciamento, página 341*
Corrigidas descrições do sem fim transversal superior.	*A Cada 250 Horas, página 349* | • Número de peça do kit de serviços atualizado. • Instruções adicionadas para substituição do encaixe de adaptação MD #245160.	*5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 364*
Ilustrações atualizadas para exibir a linha marcada na tampa inferior.	*5.7.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 375*
Tópico revisado - Nenhum ajuste é necessário se os fixadores de mola estiverem entre +6 e -3 de encaixe e se a esteira central estiver se deslocando corretamente.	*5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25, página 425*
Adicionado um segundo kit de rodas estabilizadoras (B6179).	*6.4.2 Rodas estabilizadoras, página 504*

Adicionado um kit de reparo da força do sem fim à Opções e acessórios.	*6.5.7 Kit de reparo de danos do sem fim, página 508*
Números de peças U&A atualizados.	*8.3 Descarga e montagem, página 546*
Conteúdo do molinete simples completamente removido.	
Alteração de "Lexion" para "CLAAS" em todo o manual.	
Fluidos e lubrificantes recomendados movidos para dentro da tampa traseira.	

Número de série e modelo

Registre o número do modelo, número de série e o ano do modelo da plataforma, adaptador da colheitadeira e a opção transporte/roda estabilizadora (se instalada) nos espaços abaixo.

NOTA:

As designações direita e esquerda são determinadas a partir da posição do operador, voltado para frente.

Plataforma de esteiras

Modelo da plataforma: _____

Número de série: _____

Ano: _____

A placa (A) do número de série está localizada no canto inferior, na guarda esquerda.

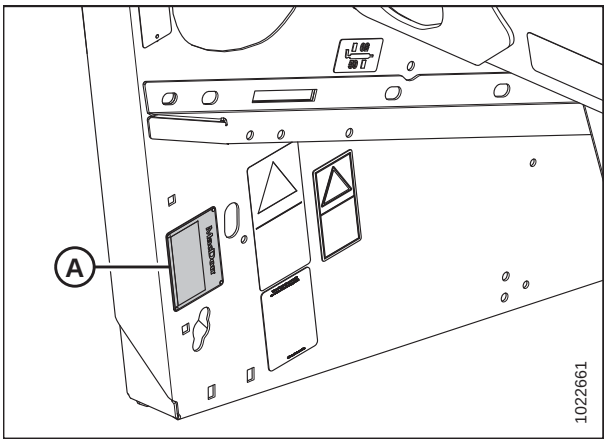


Figura 2. Plataforma

Adaptador para colheitadeiras

Modelo do adaptador: _____

Número de série: _____

Ano: _____

A placa do número de série (A) está localizada na parte inferior do reservatório na extremidade direita.

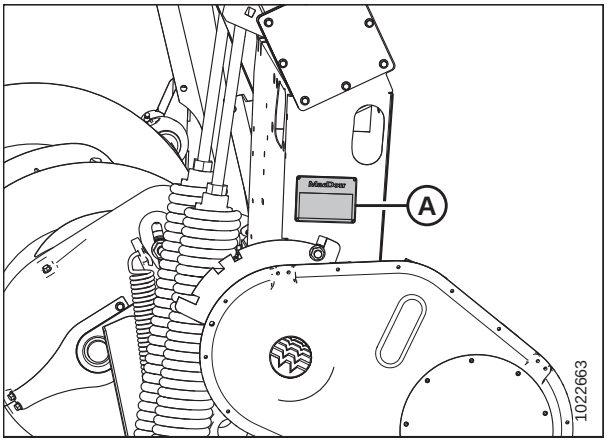


Figura 3. Adaptador

Opção transporte de baixa velocidade/roda estabilizadora

Número de série: _____

Ano: _____

A placa do número de série (A) está localizada no conjunto do eixo direito.

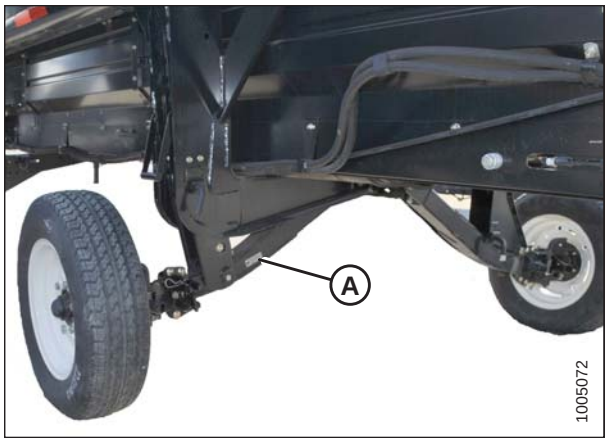


Figura 4. Opção transporte/estabilizador

Introdução i
Lista de revisões iii
Número de série e modelo v

Segurança 1
1.1 Símbolos de alerta de segurança 1
1.2 Palavras de aviso 2
1.3 Segurança geral 3
1.4 Segurança na manutenção 6
1.5 Segurança hidráulica 8
1.6 Sinalização de segurança 9
1.6.1 Instalação de sinalização de segurança 9
1.7 Locais do decalque de segurança 10
1.8 Entendendo a sinalização de segurança 14

Visão geral do produto 21
2.1 Definições 21
2.2 Especificações 23
2.3 Identificação de componente 27
2.3.1 FD75 FlexDraper® 27
2.3.2 Adaptador CA25 para colheitadeira 28

Operação 29
3.1 Responsabilidades do proprietário/operador 29
3.2 Segurança operacional 30
3.2.1 Apoios de segurança da plataforma 31
3.2.2 Apoios de segurança do molinete 31
Engate dos apoios de segurança do molinete 31
Desengate do apoios de segurança do molinete 32
3.2.3 Proteções laterais 33
Abertura das proteções laterais 33
Fechamento da tampa lateral 34
Remoção das proteções laterais 35
Instalação das proteções laterais 36
Ajuste das proteções laterais 37
3.2.4 Tampas de acoplamento 38
Remoção das tampas de acoplamento 38
Instalação das tampas de acoplamento 39
3.2.5 Verificação diária de início de funcionamento 40
3.3 Período de amaciamento 41
3.4 Desligamento da máquina 42
3.5 Controles de cabine 43
3.6 Instalação da plataforma 44

3.6.1 Acessórios da plataforma 44
3.6.2 Configurações da plataforma 44
3.6.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola 50
Verificação e ajuste das molas do sem fim 51
3.6.4 Configurações do molinete 52
3.7 Variáveis de operação da plataforma 54
3.7.1 Altura de corte 54
Cortando fora do solo 54
Cortando rente ao solo 58
3.7.2 Flutuação da plataforma 60
Verificação e ajuste da flutuação da plataforma 60
Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma 65
Travamento/Destravamento das asas da plataforma 66
Operação em modo flex 66
Operação em modo rígido 67
3.7.3 Verificação e ajuste do balanço da asa da plataforma 68
Verificação do equilíbrio das asas 68
Ajuste do balanço das asas 74
3.7.4 Ângulo da plataforma 77
Controle do ângulo da plataforma 78
3.7.5 Velocidade do molinete 80
Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete 80
3.7.6 Velocidade no solo 81
3.7.7 Velocidade da esteira 82
Ajuste da velocidade da esteira lateral 82
Ajuste da velocidade da esteira central 83
3.7.8 Velocidade da navalha 84
Verificação da velocidade da navalha 84
3.7.9 Altura do molinete 85
3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete 86
Ajuste da posição avanço-recuo do molinete 87
Reposicionamento dos cilindros anterior-posterior 88
Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo com a opção Conversão do molinete rápido para várias culturas 92
3.7.11 Ângulo de ataque do molinete 94
Configurações do excêntrico do molinete 95
Ajuste do excêntrico do molinete 98
3.7.12 Divisores de cultura 98
Remoção dos divisores de cultura com opção de trava da plataforma 98
Remoção dos divisores de cultura sem a opção de trava da plataforma 99
Instalação dos divisores de cultura com opção de trava na plataforma 101
Instalação dos divisores de cultura sem a opção de trava na plataforma 102
3.7.13 Tirantes divisores de linha 103
Remoção dos divisores de linhas 104
Instalação dos tirantes divisores de linhas 104
Divisor de linha arrozeiro 105
3.8 Controle automático de altura da plataforma (AHHC) 106
3.8.1 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira 107
Verificação manual da variação de tensão 108

Ajuste de limite de tensão 110
3.8.2 Colheitadeiras Case IH2300/2500 e 5088/6088/7088 111
Acoplamento do Controle Automático de Altura da Plataforma (Case IH 2300) 111
Calibração do controle automático de altura (AHHC) (Case IH2300/2500 e 5088/6088/7088) 112
Ajuste da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (CaseIH2300/2500 e 5088/6088/7088) 114
3.8.3 Colheitadeiras Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, e 7230/8230/9230 115
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Case 8010) 115
Ajuste dos controles da plataforma (Case 8010) 118
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230) 119
Calibração do controle automático de altura da plataforma (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230) 121
Calibração de controle automático de altura da plataforma (Colheitadeiras Case com o software versão 28.00 ou posterior) 123
Configuração Predefinida de Altura de Corte (Case 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230) 125
3.8.4 Colheitadeiras Challenger Séries 6 e 7 127
Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (AGCO Séries 6 e 7) 127
Acoplamento do controle automático de altura da plataforma (Challenger Série 6) 129
Calibração do controle automático de altura da plataforma (Série Challenger 6) 129
Ajuste de Altura da Plataforma (Série Challenger 6) 131
Ajuste de variação de elevação/descida da plataforma (Série Challenger 6) 132
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (Challenger Série 6) 133
3.8.5 Colheitadeiras Gleaner R62/R72 134
Requisitos do sistema (Gleaner R62/R72) 134
Calibração do controle automático de altura da plataforma (Gleaner R62/R72) 135
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (Gleaner Série R62/R72) 135
3.8.6 Colheitadeiras Gleaner R65/R66/R75/R76 e Série S (Exceto Série S9) 138
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 138
Engate do controle automático de altura da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 139
Calibração do controle automático de altura da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 141
Desligamento do acumulador (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 142
Ajuste do controle de variação de elevação/descida da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 143
Ajuste da pressão do solo (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 143
Ajuste do controle automático de altura da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 144
Diagnóstico de falhas e alarmes de resolução de problemas (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S) 145
3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9 147
Configuração da plataforma (Gleaner Série S9) 147
Definição das configurações do molinete (Gleaner Série S9) 152
Configuração de controles automáticos da plataforma (Gleaner Série S9) 153
Calibração da plataforma (Gleaner Série S9) 156
Operação da colheitadeira Gleaner Série S9 159

Configurações da plataforma em campo 161
3.8.8 Colheitadeiras John Deere Série 50 162
Faixa de tensão de saída 162
Calibração da altura automática da plataforma 166
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma 168
Ajuste limiar para válvula de velocidade de queda 169
Operação da altura automática da plataforma 170
3.8.9 Colheitadeiras John Deere Série 60 172
Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Série 60) 172
Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 60) 175
Desligamento do acumulador (John Deere Série 60) 176
Configuração da sensibilidade de altura da plataforma para 50 (John Deere Série 60) 177
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 60) 178
Ajuste de limiar para a válvula de velocidade de queda (John Deere Série 60) 179
3.8.10 Colheitadeiras John Deere Série 70 179
Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Série 70) 179
Calibração de velocidade do alimentador (John Deere Série 70) 183
Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 70) 183
Configuração da sensibilidade do controle de altura automática da plataforma (John Deere Série 70) 185
Ajuste de variação de elevação/descida manual da plataforma (John Deere Série 70) 185
3.8.11 Colheitadeiras John Deere Séries S e T 186
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Séries S e T) 186
Calibração da variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador (John Deere Séries S e T) 189
Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Séries S e T) 192
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (John Deere Séries S e T) 195
Ajuste da variação de elevação/descida manual da colheitadeira (John Deere Séries S e T) 195
Configurações predefinidas de altura de corte (John Deere Séries S e T) 197
3.8.12 Colheitadeiras John Deere Série S7 199
Ajuste da Plataforma John Deere Série S7 199
Verificação do intervalo de tensão do sensor (John Deere Série S7) 203
Calibração do alimentador (John Deere Série S7) 205
Calibração da plataforma (John Deere Série S7) 208
3.8.13 Colheitadeiras Série CLAAS 500 210
Requisitos de tensão do sensor de altura automático da plataforma 210
Verificação da variação de tensão de saída do sensor 210
Ajuste de limite de tensão 212
Calibração do controle automático de altura da plataforma (CLAAS Série 500) 213
Configuração de altura de corte (CLAAS Série 500) 215
Configuração predefinida de altura de corte (CLAAS Série 500) 215
Configuração manual da altura de corte (CLASS Série 500) 216
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (CLAAS Série 500) 217
Ajuste de velocidade automática do molinete (CLAAS Série 500) 219
3.8.14 Colheitadeiras Série CLAAS 700 222
Requisitos de tensão do sensor de altura automático da plataforma 222
Verificação da variação de tensão de saída do sensor 222
Ajuste de limite de tensão 224

Calibração do controle automático de altura da plataforma (CLAAS Série 700) 224
Configuração de altura de corte (CLAAS Série 700) 227
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (CLAAS Série 700) 228
Ajuste de velocidade automática do molinete (CLAAS Série 700) 229
3.8.15 Colheitadeiras New Holland Série CX/CR (Série CR – Ano modelo 2014 e mais antigos) 231
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (New Holland) 231
Acoplamento do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR/CX) 234
Calibração do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR/CX) 234
Ajuste da variação de elevação da plataforma (New Holland séries CR/CX) 238
Ajuste da variação de descida da plataforma para 50 (New Holland séries CR/CX) 238
Configuração de sensibilidade do controle automático de altura da plataforma para 200 (New Holland séries CR/CX) 239
Configurações predefinidas de altura de corte (New Holland Séries CR/CX) 240
Configuração do recuo-avanço do molinete, inclinação da plataforma e tipo de plataforma (New Holland Série CR) 241
3.8.16 Colheitadeiras New Holland Séries CX/CR (Série CR – Ano modelo 2015 e mais novos) 243
Acoplamento do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR/CX) 243
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (New Holland Série CR) 246
Calibração do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR) 248
Configuração da altura automática (New Holland Série CR) 251
Configuração da altura máxima de trabalho (New Holland Série CR) 252
3.8.17 Substituição do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) 253
3.8.18 Operação do sensor 255
3.9 Folga do molinete para a barra de corte 257
3.10 Desobstrução da barra de corte 259
3.11 Desconexão do Adaptador 260
3.12 Sem fim transversal superior (UCA) 261
3.12.1 Remoção das Barras Batedoras 261
3.12.2 Instalação das barras batedoras 262
3.13 Transporte da plataforma 263
3.13.1 Plataforma de transporte na colheitadeira 263
3.13.2 Reboque 264
Fixação da plataforma ao veículo de reboque 264
Reboque da plataforma 264
3.13.3 Conversão da posição de transporte para a posição de campo 265
Remoção da barra de reboque 265
Armazenamento da barra de reboque 266
Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho 267
Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo 268
3.13.4 Conversão da posição de campo para a posição de transporte 270
Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de transporte 270
Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de transporte 272
Fixação da barra de reboque 275
3.14 Armazenamento da plataforma 279

Acoplamento/Desacoplamento da plataforma 281

4.1 Configuração 281
4.1.1 Uso de Extensões do Helicoidal 281
4.1.2 Utilização de barras raspadoras 281
4.1.3 Ajuste da velocidade do sem fim 281
4.2 Colheitadeiras Case IH 282
4.2.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Case IH 282
4.2.2 Separação da plataforma da colheitadeira Case IH 287
4.3 Colheitadeiras Challenger, Gleaner e Massey Ferguson 290
4.3.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson 290
4.3.2 Separação da plataforma da colheitadeiras Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson 295
4.4 Colheitadeiras John Deere 298
4.4.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira John Deere 298
4.4.2 Separação da plataforma da colheitadeira John Deere 302
4.5 Colheitadeiras CLAAS 305
4.5.1 Fixação da plataforma à colheitadeira CLAAS 305
4.5.2 Separação da plataforma da colheitadeira CLAAS 309
4.6 Colheitadeiras New Holland 313
4.6.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira New Holland CR/CX 313
4.6.2 Separação da plataforma da colheitadeira New Holland CR/CX 317
4.6.3 Defletores do alimentador CR 321
4.7 Acoplando e desacoplando a plataforma do CA25 e da colheitadeira 322
4.7.1 Separação da plataforma do adaptador e colheitadeira 322
4.7.2 Fixação da plataforma ao Adaptador e à Colheitadeira 328

Manutenção e serviço 335

5.1 Preparação da máquina para serviços 335
5.2 Especificações de manutenção 336
5.2.1 Instalação do rolamento vedado 336
5.3 Requisitos de manutenção 337
5.3.1 Registro/cronograma de manutenção 338
5.3.2 Inspeções de amaciamento 341
5.3.3 Manutenção Anual/Pré-temporada 341
5.3.4 Serviço no final da temporada 342
5.3.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas 343
5.3.6 Lubrificação e manutenção 343
Intervalos de manutenção 344
Procedimento de lubrificação 354
Lubrificação da corrente de acionamento do molinete – Molinete duplo 356
Remoção da corrente de acionamento do sem fim 358
Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma 359
5.4 Hidráulica 362
5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico 362

5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico 362
5.4.3 Troca de óleo do reservatório hidráulico 363
5.4.4 Troca do filtro de óleo 364
5.5 Sistema elétrico 366
5.5.1 Substituição das lâmpadas 366
5.6 Acionamento da plataforma 367
5.6.1 Remoção do eixo de transmissão 367
5.6.2 Instalação do eixo de transmissão 368
5.6.3 Remoção da proteção do eixo de transmissão 369
5.6.4 Instalação da proteção do eixo de transmissão 371
5.6.5 Ajuste da tensão da corrente de transmissão da caixa de engrenagens 373
5.7 Sem fim 374
5.7.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho 374
5.7.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim 375
5.7.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim 377
5.7.4 Remoção da corrente de transmissão do sem fim 380
5.7.5 Instalação da corrente de transmissão do sem fim 384
5.7.6 Dedos do sem fim 386
Remoção dos dedos do sem fim 386
Instalação dos dedos do sem fim 389
Substituição dos guias do dedo do sem fim 390
5.7.7 Extensões do helicoidal 391
Remoção de Extensões do Helicoidal 391
Instalação de extensões do helicoidal 392
5.8 Navalha 394
5.8.1 Substituição da Seção da Navalha 394
5.8.2 Remoção da navalha 395
5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha 396
5.8.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha 397
5.8.5 Instalação da faca. 397
5.8.6 Navalha de reposição 398
5.8.7 Dedos duplos 399
Ajuste dos dedos duplos 399
Substituição dos dedos duplos longos 400
Substituição dos dedos duplos curtos 402
Verificação e ajuste de apalpadores da navalha 405
5.8.8 Proteção do canhoto da navalha 411
Instalação da proteção do canhoto da navalha. 411
5.9 Acionamento da navalha 412
5.9.1 Caixa de navalhas 412
Verificação dos parafusos de montagem 412
Remoção da caixa de navalhas 413
Remoção da polia da caixa de navalhas 415
Instalação da polia da caixa de navalhas 416
Instalação da Caixa de Navalhas 416
Troca de óleo da caixa de navalhas 419

5.9.2 Correias de acionamento da navalha 419
Correias da caixa de navalhas não sincronizadas 419
5.10 Esteira Central do Adaptador 423
5.10.1 Substituição da esteira central em CA25 423
5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25 425
5.10.3 Rolo de acionamento do adaptador 426
Remoção do rolo de acionamento da esteira central em CA25 426
Instalação do rolo de acionamento da esteira central em CA25 428
Substituição do rolamento do rolo do acionador da esteira central do adaptador 428
5.10.4 Rolo movido do adaptador 430
Remoção do rolo movido da esteira central em CA25 430
Substituição do Rolamento de rolo movido da esteira central do Adaptador 431
Instalação do rolo movido da esteira central em CA25 432
5.10.5 Abaixamento da janela de inspeção - Deque de alimentação do adaptador 433
5.10.6 Levantamento da janela de inspeção - Deque de alimentação do adaptador 435
5.11 Barras Raspadoras e Defletores Centrais do Adaptador 436
5.11.1 Remoção das barras raspadoras 436
5.11.2 Instalação das barras raspadoras 436
5.11.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR 437
5.12 Esteiras lateral 438
5.12.1 Remoção de esteiras laterais 438
5.12.2 Instalação de esteiras laterais 438
5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais 440
5.12.4 Ajuste da trilha da esteira lateral 442
5.12.5 Ajuste da altura do deque 444
5.12.6 Manutenção do rolo da esteira lateral 446
Inspeção do rolamento do rolo da esteira lateral 446
Rolo movido da esteira lateral 446
Rolos de acionamento do deque da esteira lateral 449
5.12.7 Substituição dos defletores da esteira 453
Remoção de defletores estreitos de esteira 453
Instalação de defletores estreitos de esteira 454
5.13 Molinete 456
5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte 456
Medição de espaço do molinete 457
Ajuste de folga do molinete 459
5.13.2 Flexão do molinete para baixo 459
Ajuste da flexão do molinete para baixo 460
5.13.3 Centralização do Molinete 461
5.13.4 Dedos do molinete 462
Remoção dos dedos de aço 462
Instalação dos dedos de aço 462
Remoção dos dedos de plástico 463
Instalação dos dedos de plástico 465
5.13.5 Buchas do tubo dentado 466
Remoção das buchas dos molinetes de cinco, seis ou nove barras 466
Instalação das buchas dos molinetes de cinco, seis ou nove barras 471

5.13.6 Proteções laterais do molinete 478
Substituição das proteções laterais do molinete 478
Substituição dos suportes da tampa lateral do molinete 480
5.14 Molinetes recolhedores PR15 481
5.14.1 Substituição da tampa de acionamento do molinete 481
Remoção da tampa do acionador do molinete 481
Instalação da tampa do acionador do molinete 482
5.14.2 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do molinete 483
Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete 483
Apertar a corrente de acionamento do molinete 484
5.14.3 Substituição da engrenagem tensora de acionamento do molinete 485
Remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete 485
Instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete 486
5.14.4 Substituição da junta universal do molinete duplo 487
Remoção da junta universal do molinete duplo 487
Instalação da junta universal do molinete duplo 488
5.14.5 Substituição do motor de acionamento do molinete 489
Remoção do motor de acionamento do molinete 489
Instalação do motor de acionamento do molinete 490
5.14.6 Substituição da corrente do acionador no molinete duplo 491
5.14.7 Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete 492
Substituição do sensor AGCO 492
Substituição do sensor John Deere 494
Substituição do sensor CLAAS Série 400 494
Substituição do sensor CLAAS séries 500/700 495
5.15 Sistema de transporte (opcional) 496
5.15.1 Verificação de torque do parafuso da roda 496
5.15.2 Verificação do torque do parafuso do eixo 497
5.15.3 Verificação da pressão dos pneus 497

Opções e acessórios 499

6.1 Adaptador 499
6.1.1 Kit de extensão para encostas 499
6.2 Molinete 500
6.2.1 Kit de conversão rápida do molinete para multiculturas 500
6.2.2 Kit de dedos do molinete para culturas acamadas 500
6.2.3 Kit conversão do tubo dentado do molinete PR15 500
6.2.4 Kit tampa lateral do molinete 501
6.2.5 Kit de reforço do tubo dentado 501
6.3 Barra de corte 502
6.3.1 Placa de desgaste da barra de corte 502
6.3.2 Proteção do canhoto da navalha 502
6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos 503
6.3.4 Suportes da navalha vertical 503
6.4 Plataforma 504
6.4.1 Kit da trava do divisor 504

6.4.2 Rodas estabilizadoras 504
6.4.3 Rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras 505
6.5 Entrega de cultura 506
6.5.1 Helicoidal do Sem fim do CA25 506
6.5.2 Kit de vedação do adaptador europeu 506
6.5.3 Defletor da esteira (estreito) 507
6.5.4 Defletor da esteira (largo) 507
6.5.5 Barras raspadoras 507
6.5.6 Divisor de linha arrozeiro 508
6.5.7 Kit de reparo de danos do sem fim 508
6.5.8 Sem fim transversal superior (UCA) 509

Resolução de problemas 511

7.1 Perda de Cultura na Barra de Corte 511
7.2 Ação Cortante e Componentes de Navalha 514
7.3 Transferência do molinete 518
7.4 Plataformas e Esteiras 521
7.5 Corte de Feijões Comestíveis 527

Referência 533

8.1 Especificações de torque 533
8.1.1 Especificações de torque de parafusos SAE 533
8.1.2 Especificações dos parafusos métricos 535
8.1.3 Fixação de Especificações de parafusos métricos em alumínio fundido 537
8.1.4 Encaixe hidráulico tipo Flare 538
8.1.5 Encaixes hidráulicos (ajustáveis) do ressalto do O-ring (O-ring boss - ORB) 539
8.1.6 Encaixes hidráulicos (não ajustáveis) do ressalto do O-ring (O-ring boss - ORB) 541
8.1.7 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS) 542
8.1.8 Encaixes da rosca do tubo cônico 543
8.2 Gráfico de conversão 545
8.3 Descarga e montagem 546

Índice 547

Fluidos e lubrificantes recomendados ..... Inside Back Cover

1 Segurança

1.1 Símbolos de alerta de segurança

Este símbolo de alerta apresenta importantes mensagens de segurança neste manual e nas sinalizações de segurança da máquina.

Este símbolo significa:

- **ATENÇÃO!**
- **FIQUE ALERTA!**
- **SUA SEGURANÇA ESTÁ ENVOLVIDA!**

Leia cuidadosamente e siga a mensagem de segurança que acompanha esse símbolo.

Por que a segurança é importante para você?

- Acidentes incapacitam e matam
- Acidentes têm custo
- Acidentes podem ser evitados



Figura 1.1: Símbolo de segurança

1.2 Palavras de aviso

Três palavras de aviso, **PERIGO**, **ADVERTÊNCIA** e **CUIDADO**, são utilizadas para alertá-lo sobre situações perigosas. A palavra de aviso adequada para cada situação foi selecionada utilizando-se as seguintes orientações:

⚠ PERIGO

Indica uma situação de risco iminente que, se não evitada, resultará em morte ou em sérios ferimentos.

⚠ ADVERTÊNCIA

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não evitada, poderia resultar em morte ou em ferimentos sérios. Também pode ser utilizada para alertar contra práticas não seguras.

⚠ CUIDADO

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não evitada, pode resultar em ferimentos menores ou moderados. Pode ser utilizada para alertar contra práticas não seguras.

1.3 Segurança geral

⚠ CUIDADO

As informações a seguir são precauções gerais de segurança em fazendas que devem ser parte do procedimento de operação para todos os tipos de maquinário.

Proteja-se.

- Ao montar, operar e realizar manutenções no maquinário, vista todas as roupas de proteção e dispositivos pessoais de segurança que poderão ser necessários para se realizar o trabalho. **NÃO** arrisque. Você pode precisar do seguinte:
  - Capacete
  - Calçados de proteção com solado antiderrapante
  - Óculos e máscara de proteção
  - Luvas pesadas
  - Equipamento para tempo úmido
  - Respirador ou máscara com filtro
- Esteja ciente de que a exposição a ruído alto pode causar problemas auditivos ou perda da audição. Use equipamentos de proteção adequados tais como protetores auriculares ou tampões de ouvido para ajudar a proteger contra ruídos altos.

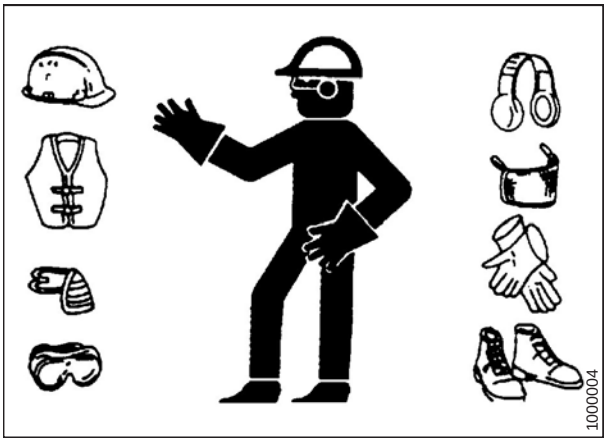


Figura 1.2: Equipamento de segurança

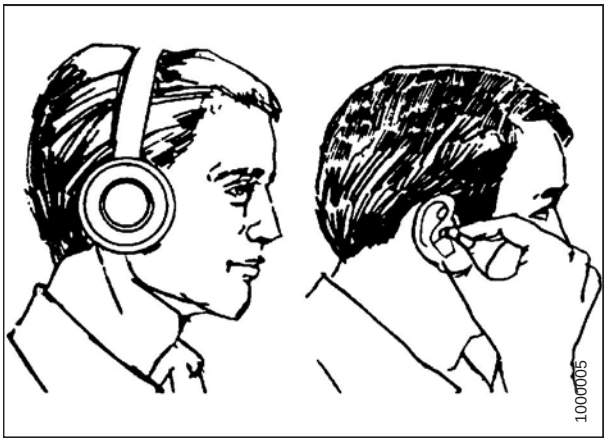


Figura 1.3: Equipamento de segurança

- Forneça um kit de primeiros socorros para uso no caso de emergências.
- Mantenha um extintor de incêndio na máquina. Certifique-se de que o extintor de incêndio tenha recebido manutenção adequada. Familiarize-se com a utilização adequada.
- Mantenha as crianças distantes do maquinário todo o tempo.
- Esteja ciente de que acidentes frequentemente ocorrem quando o operador está cansado ou com pressa. Tire um tempo para considerar o modo mais seguro. Nunca ignore os sinais de alerta da fadiga.

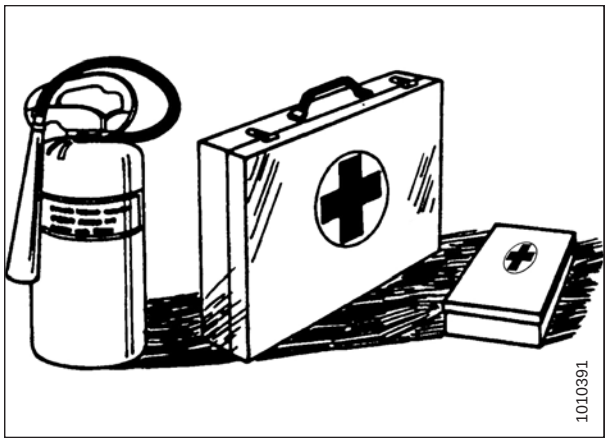


Figura 1.4: Equipamento de segurança

- Vista roupas justas e cubra o cabelo comprido. Nunca use itens pendentes como lenços ou braceletes.
- Mantenha todos os protetores no lugar. **NUNCA** altere ou remova o equipamento de segurança. Certifique-se de que as proteções do eixo de transmissão possam rodar independentemente do cardan e que possam deslocar-se livremente.
- Utilize somente serviços e peças de reposição produzidas ou aprovadas pelo fabricante do equipamento. Peças substitutas podem não possuir os requisitos de força, desenho ou segurança.



Figura 1.5: Segurança em torno do equipamento

- Mantenha as mãos, pés, roupa e cabelos longe de peças móveis. **NUNCA** tente remover obstruções ou objetos de uma máquina enquanto o motor estiver em funcionamento.
- **NÃO** modifique a máquina. Modificações não autorizadas poderão prejudicar a função e/ou segurança da máquina. Isso também poderá reduzir a vida útil da máquina.
- Para evitar ferimentos corporais ou morte devido ao acionamento inesperado da máquina, **SEMPRE** pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

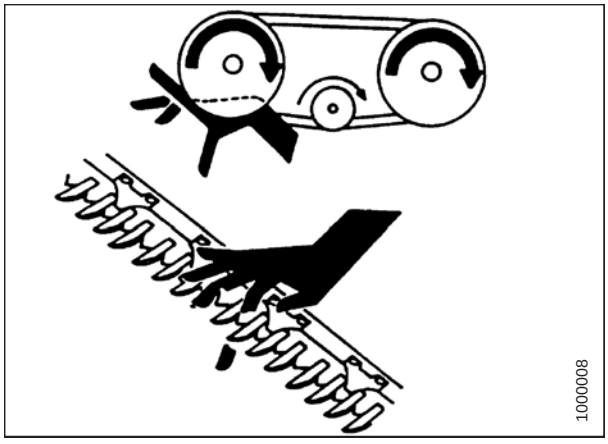


Figura 1.6: Segurança em torno do equipamento

- Mantenha a área de serviço limpa e seca. Pisos molhados ou oleosos são escorregadios. Poças de água podem ser perigosas ao se trabalhar com equipamento elétrico. Certifique-se de que todas as tomadas e ferramentas elétricas estejam adequadamente aterradas.
- Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- Mantenha o maquinário limpo. Palha e palha miúda sobre um motor quente representam risco de incêndio. **NÃO** permita que óleo ou graxa acumulem sobre plataformas de manutenção, escadas ou controles. Limpe as máquinas antes de guardar.
- **NUNCA** utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.
- Ao guardar o maquinário, cubra os componentes afiados ou longos para evitar ferimentos por contato acidental.



Figura 1.7: Segurança em torno do equipamento

1.4 Segurança na manutenção

Para garantir a segurança durante a manutenção da máquina:

- Revise o manual do operador e todos os itens de segurança antes da operação e/ou manutenção da máquina.
- Coloque todos os controles em neutro, desligue o motor, acione o freio de mão, remova a chave de ignição e espere que todas as peças móveis parem antes da revisão, ajuste e/ou reparo.
- Siga as boas práticas da oficina:
  - Mantenha as áreas de serviço limpas e secas.
  - Certifique-se de que as tomadas e ferramentas elétricas estejam adequadamente aterradas.
  - Use iluminação adequada para o trabalho manual
- Libere a pressão dos circuitos hidráulicos antes de reparar e/ou desconectar a máquina.
- Certifique-se de que todos os componentes estejam apertados e que as tubulações de aço, mangueiras e acoplamentos estejam em boas condições antes de aplicar a pressão ao sistema hidráulico.
- Mantenha as mãos, pés, roupa e cabelos longe de peças móveis/giratórias.
- Libere a área de observadores, especialmente crianças, ao realizar qualquer manutenção, reparos ou ajustes.
- Instale uma trava de transporte ou estrados de segurança sob a estrutura antes de trabalhar sob a máquina.
- Se mais de uma pessoa estiver trabalhando na máquina ao mesmo tempo, esteja ciente de que girar um eixo de transmissão ou outro componente acionado mecanicamente com as mãos (por exemplo, acessar um acessório de lubrificação) fará com que componentes em outras áreas (correias, polias e a navalha) se movam. Mantenha distância de componentes acionados o tempo todo.



Figura 1.8: Segurança em torno do equipamento

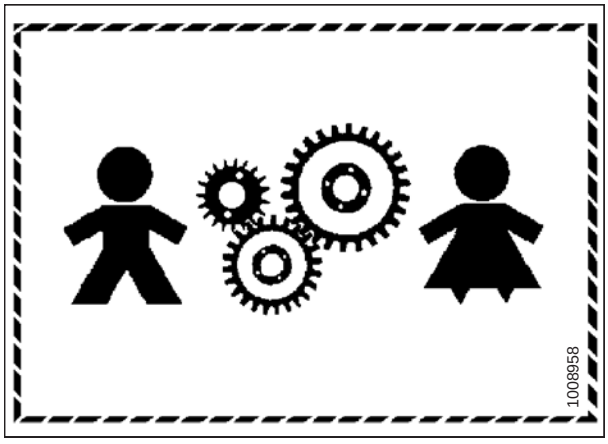


Figura 1.9: Equipamento NÃO seguro para crianças

- Vista os equipamentos de proteção ao trabalhar na máquina.
- Utilize luvas pesadas ao trabalhar com os componentes da navalha.

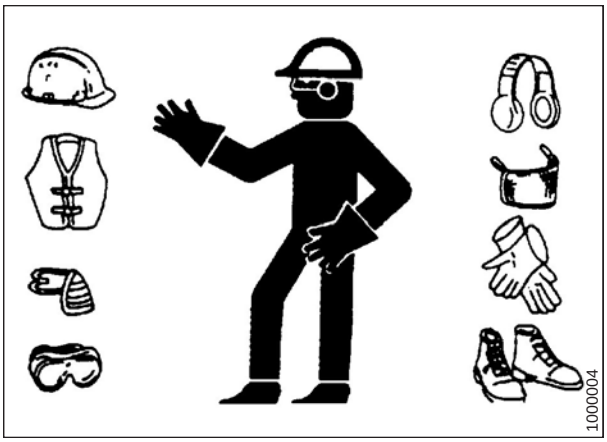


Figura 1.10: Equipamento de segurança

1.5 Segurança hidráulica

- Sempre coloque todos os controles hidráulicos em posição neutra antes da desmontagem.
- Certifique-se de que todos os componentes no sistema hidráulico sejam mantidos limpos e em boa condição.
- Substitua quaisquer tubulações ou mangueiras que estejam desgastadas, trincadas, amassadas ou dobradas.
- **NÃO** tente qualquer reparo improvisado para as tubulações hidráulicas, conexões ou mangueiras usando fitas, grampos, cimento ou soldagem. O sistema hidráulico opera sob pressão extremamente alta. Tais reparos provisórios irão falhar repentinamente e criar uma condição perigosa e insegura.

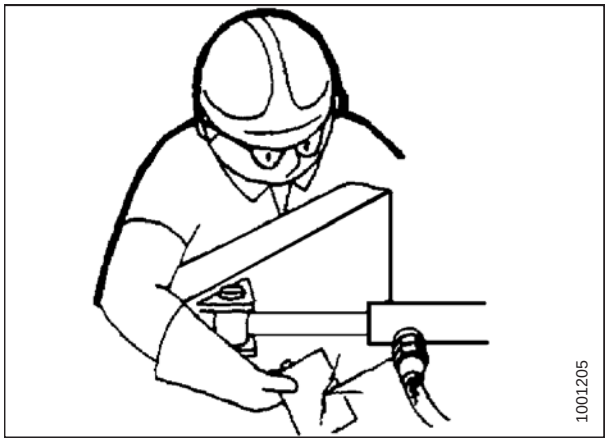


Figura 1.11: Teste para vazamentos hidráulicos

- Utilize proteções adequadas para mãos e olhos ao procurar por vazamentos hidráulicos de alta pressão. Use um pedaço de papelão como recuo, ao invés das mãos, para isolar e identificar um vazamento.
- Se for ferido por um fluxo concentrado de fluido hidráulico de alta pressão, procure assistência médica imediatamente. Sérias infecções ou reações tóxicas podem se desenvolver ao se ter a pele perfurada por fluido hidráulico.



Figura 1.12: Perigo da pressão hidráulica

- Certifique-se de que todos os componentes estejam firmes e que as tubulações de aço, mangueiras e conexões estejam em boas condições antes de aplicar a pressão ao sistema hidráulico.

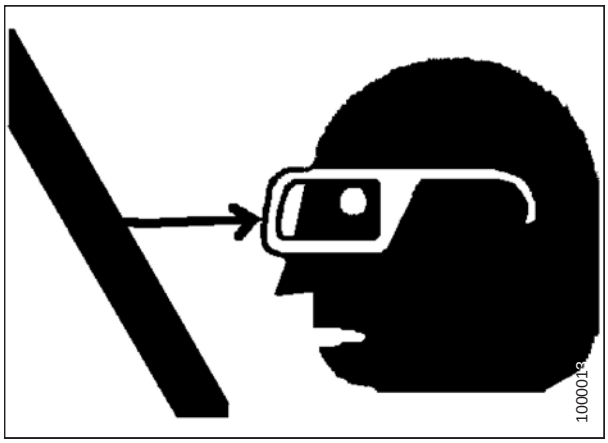


Figura 1.13: Segurança em torno do equipamento

1.6 Sinalização de segurança

- Mantenha a sinalização de segurança limpa e legível em todos os momentos.
- Substitua as sinalizações de segurança que estão em falta ou que tenham se tornado ilegíveis.
- Se as peças originais em que uma sinalização de segurança foi instalada forem substituídas, certifique-se de que a peça em reparo também traga a sinalização de segurança atual.
- As sinalizações de segurança para substituição estão disponíveis no departamento de peças do seu concessionário.

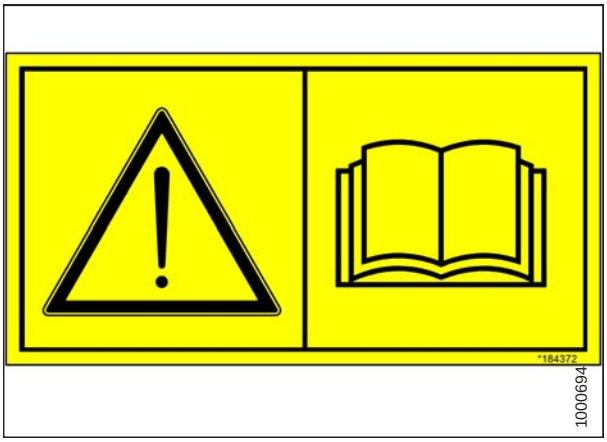


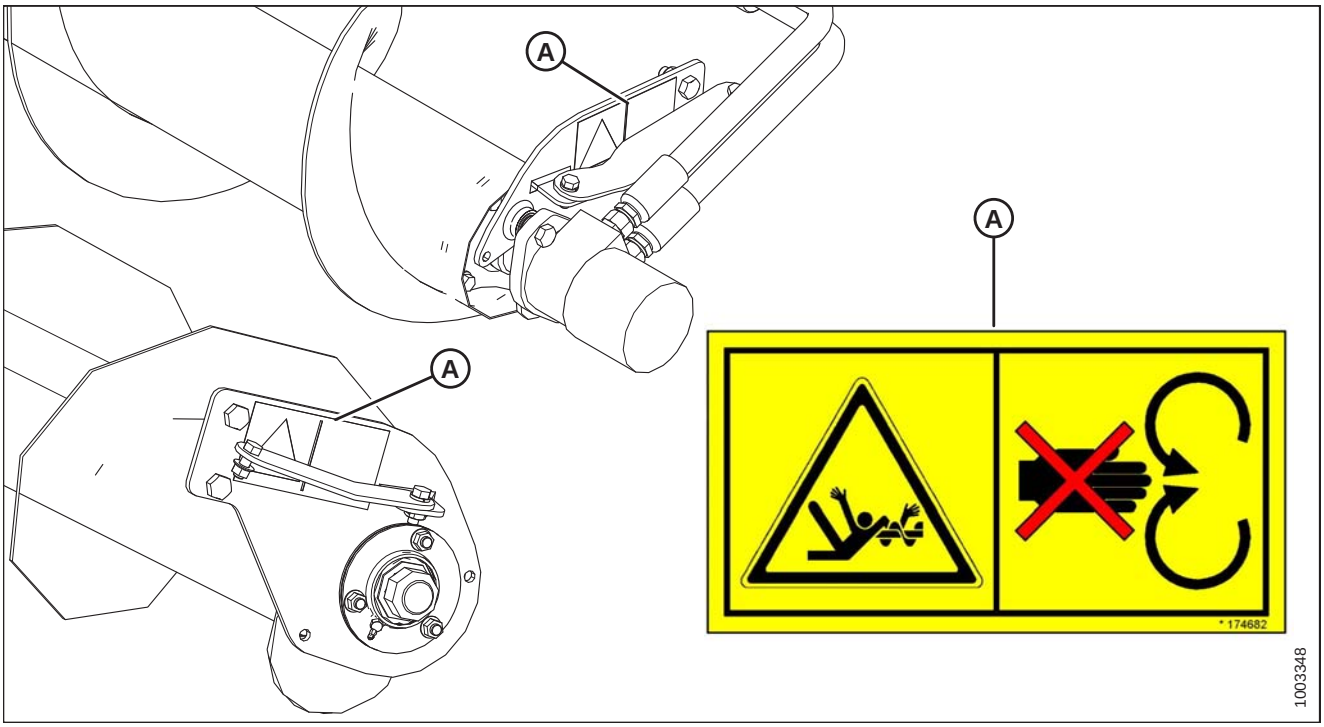
Figura 1.14: Decalque do manual do operador

1.6.1 Instalação de sinalização de segurança

1. Limpe e seque a área de instalação.
2. Decida sobre o local exato antes de remover a película aderente do decalque.
3. Remova a porção menor da divisão da película aderente.
4. Posicione a sinalização e lentamente remova o restante da película, nivelando a sinalização conforme é aplicada.
5. Perfure as pequenas bolhas de ar com um alfinete e elimine-as.

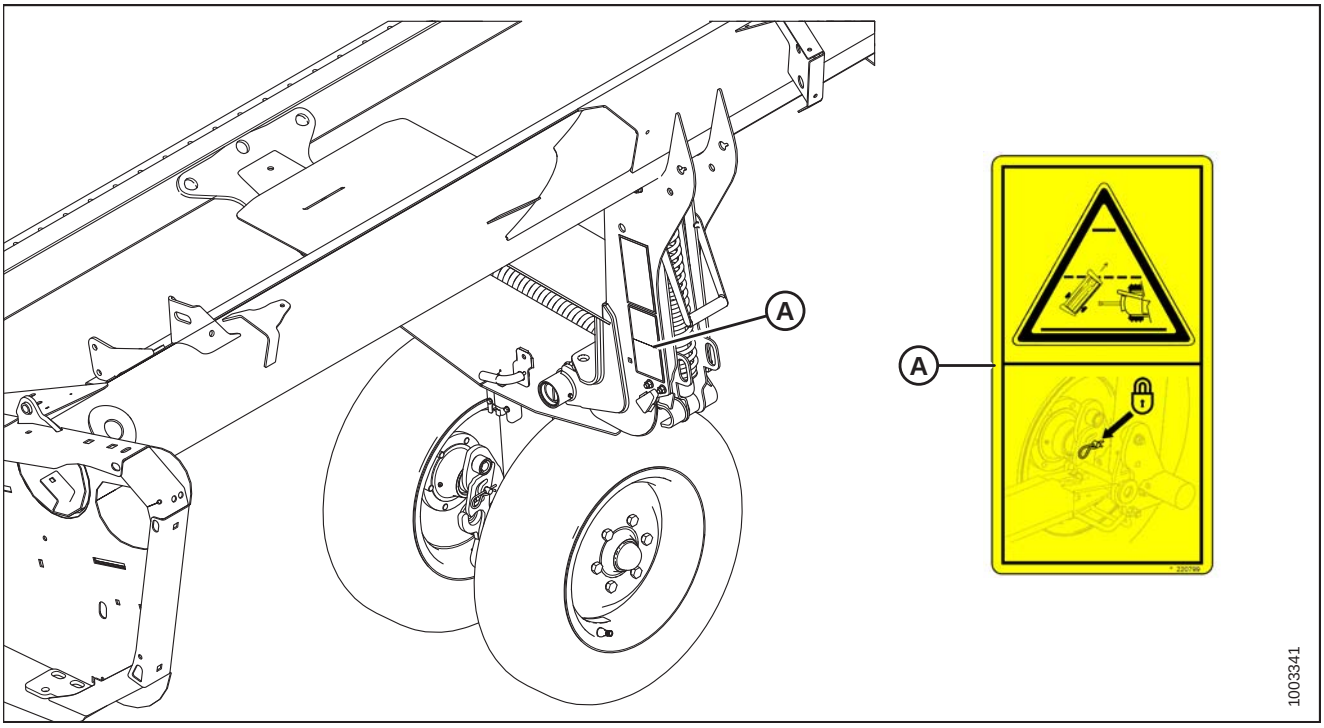
1.7 Locais do decalque de segurança

Figura 1.15: Sem fim transversal superior



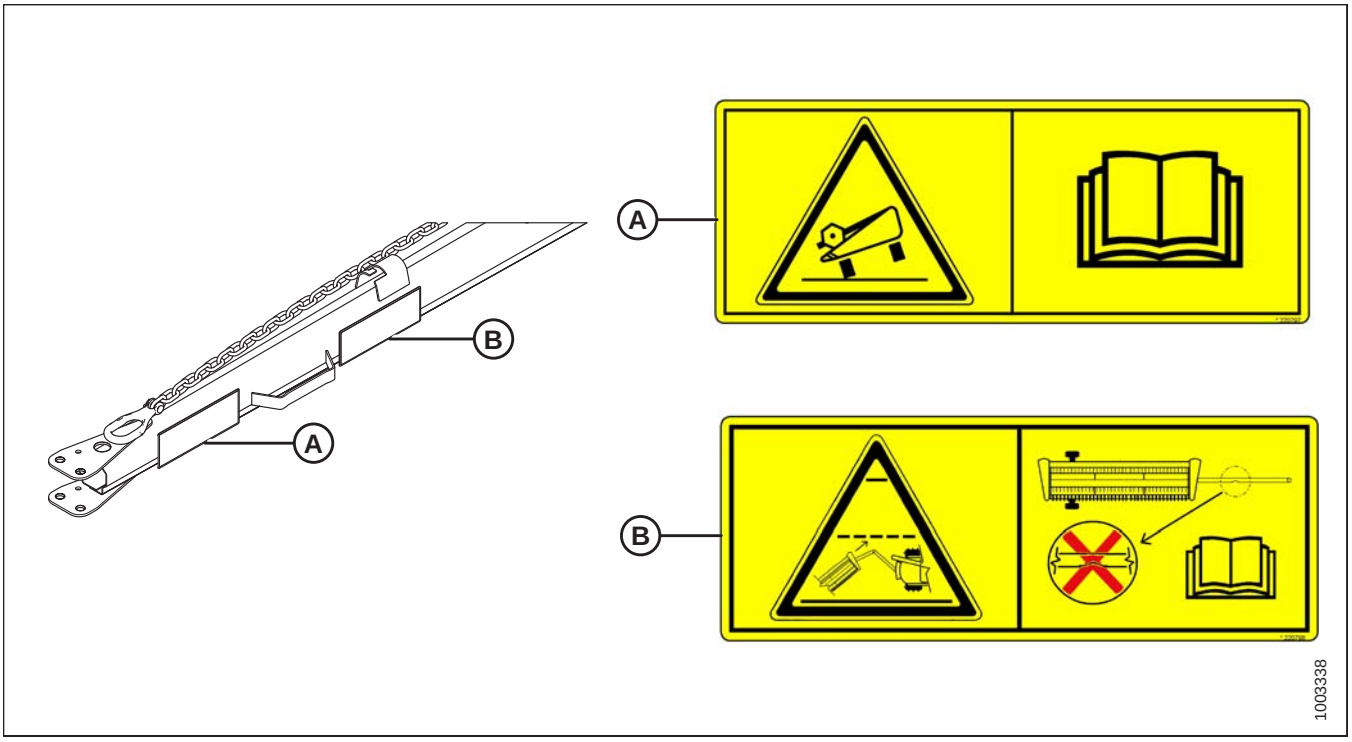
A - MD #174682

Figura 1.16: Transporte de baixa velocidade



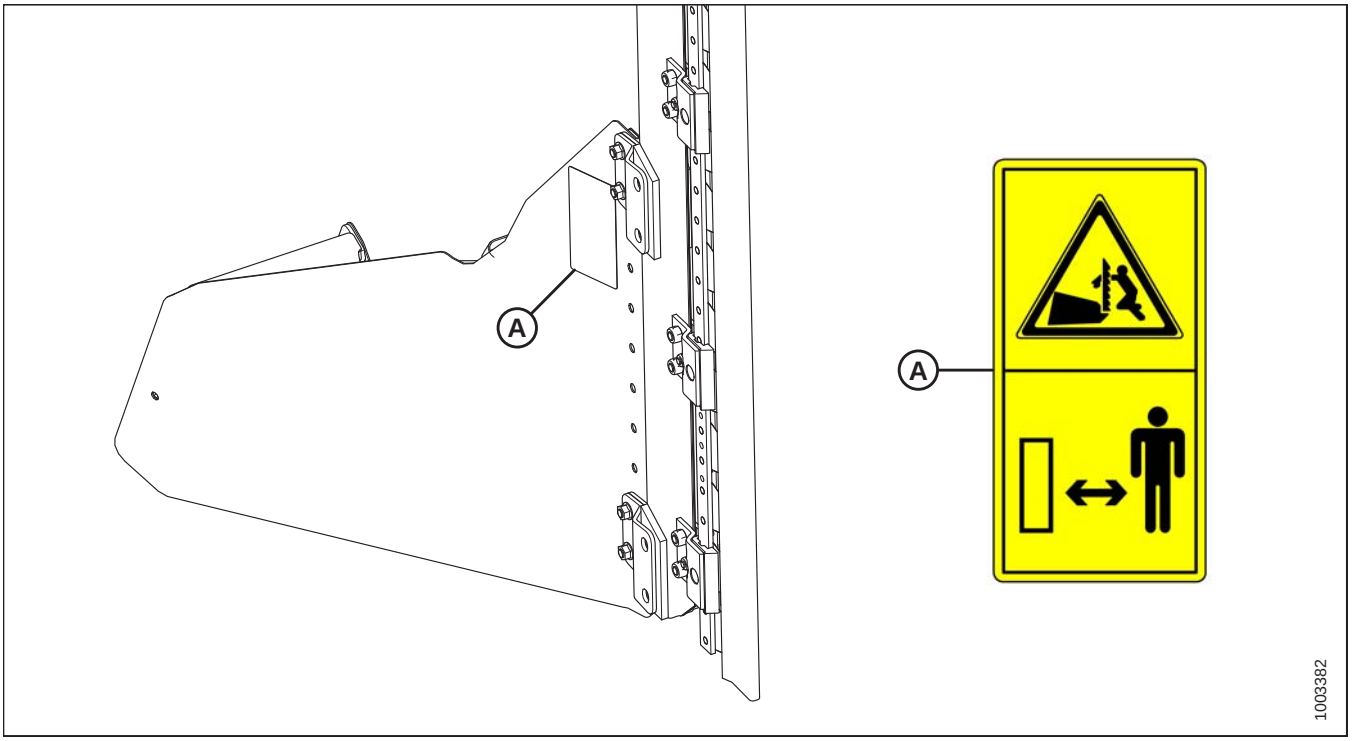
A - MD #220799

Figura 1.17: Barra de reboque do transporte de baixa velocidade



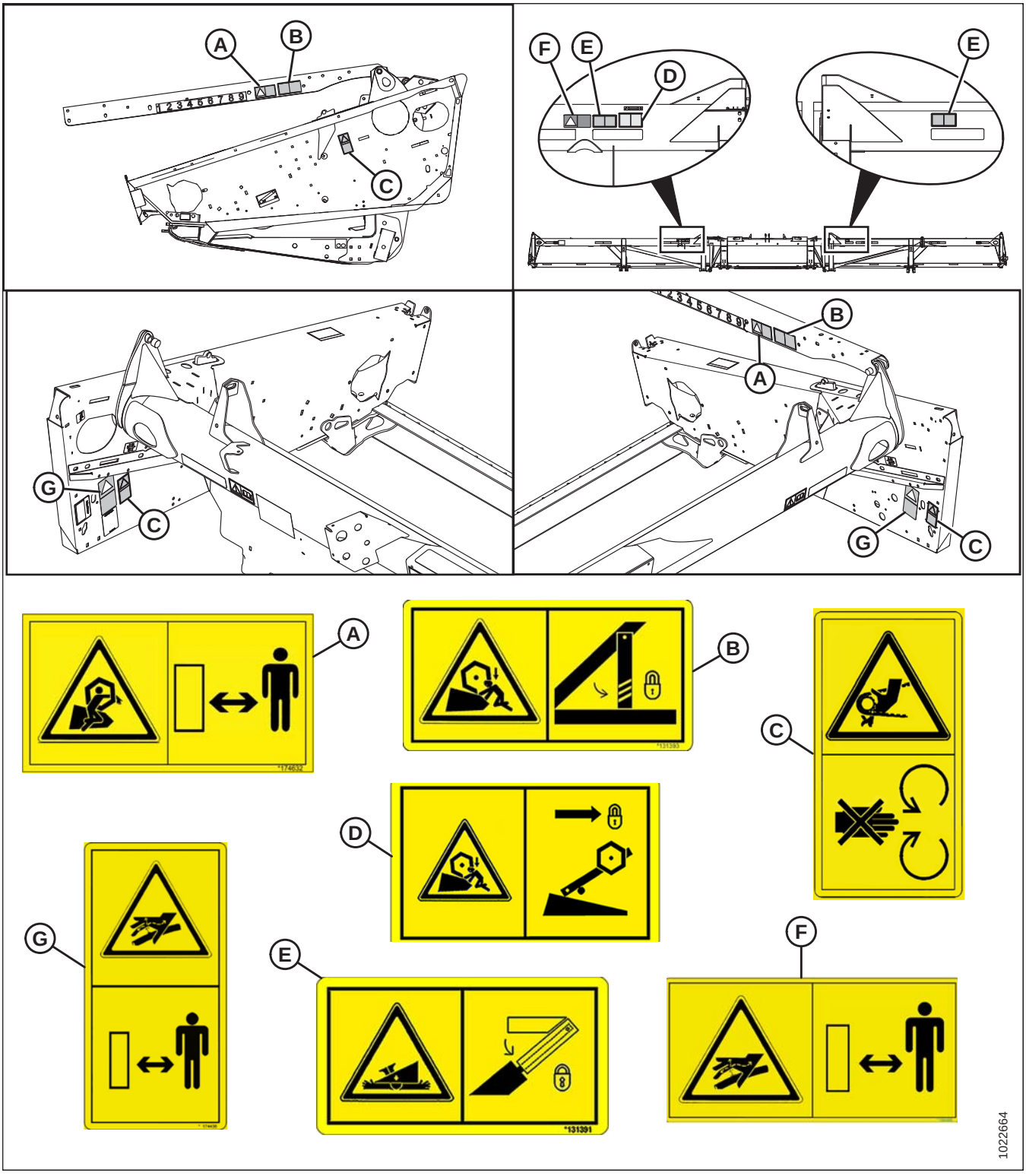
A - MD #220797 **B - MD #220798**

Figura 1.18: Navalha vertical



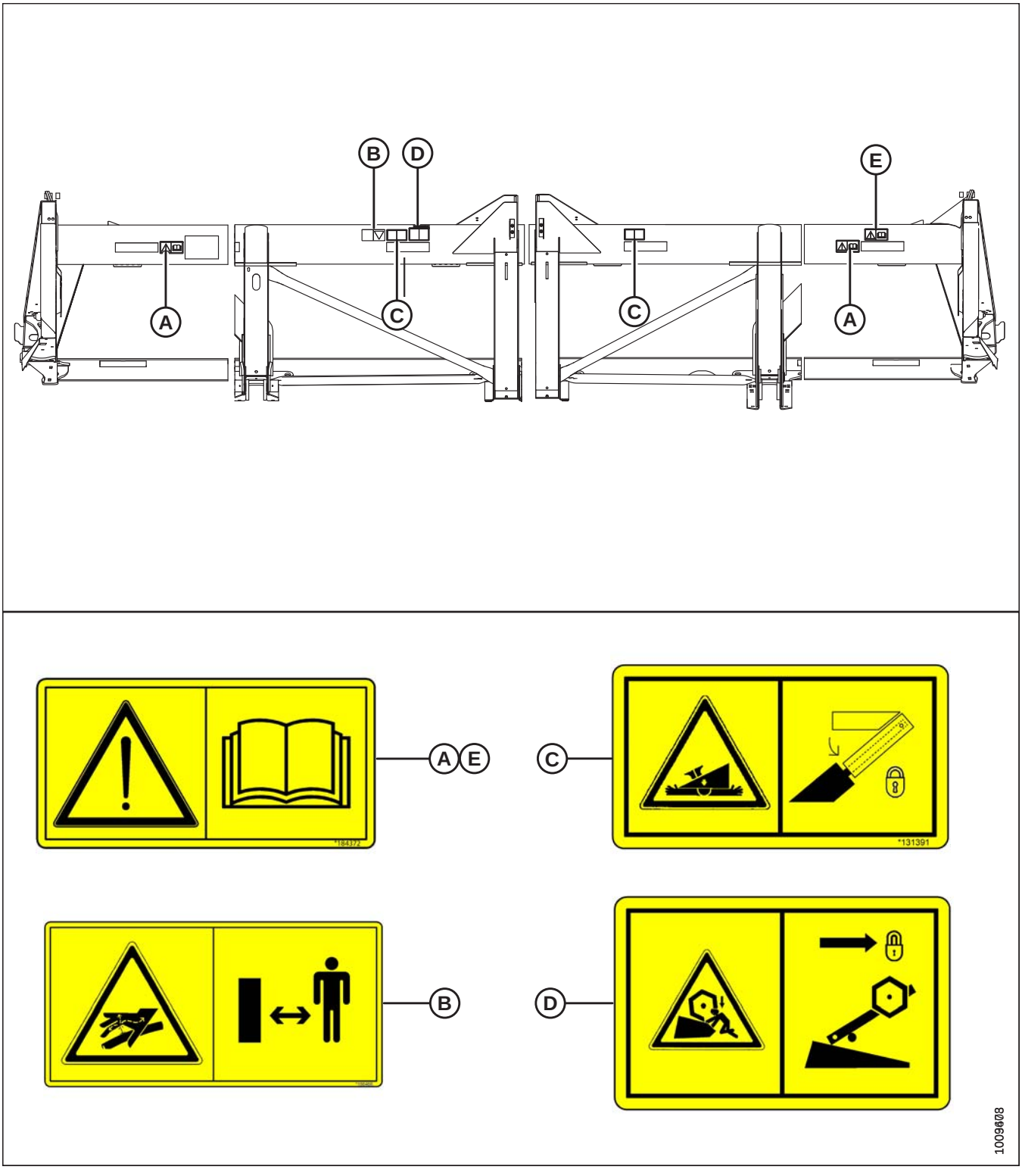
A - MD #174684

Figura 1.19: Proteções laterais, braços do molinete e chapa traseira



A - MD n. 174632
B - MD n. 131393
C - MD n. 184422
D - MD n. 131392 (somente em molinete duplo)
E - MD n. 131391
F - MD n. 166466
G - MD n. 174436

Figura 1.20: Tubo traseiro



A - MD #184372
B - MD #166466
C - MD #131391
D - MD #131392
E - MD #184372 (plataforma bipartida)

1.8 Entendendo a sinalização de segurança

MD #131391

Perigo de esmagamento

PERIGO

- Coloque a plataforma no chão ou engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da unidade.

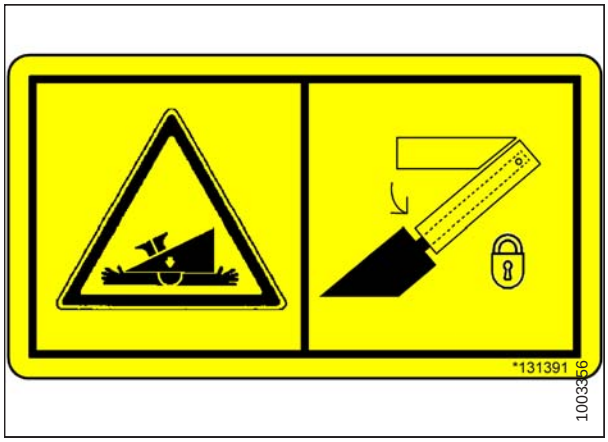


Figura 1.21: MD #131391

MD #131392

Perigo de esmagamento

ADVERTÊNCIA

- Para evitar danos provocados pela queda do molinete levantado, levante totalmente o molinete, desligue o motor, retire a chave e engate o apoio de segurança em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo do molinete.

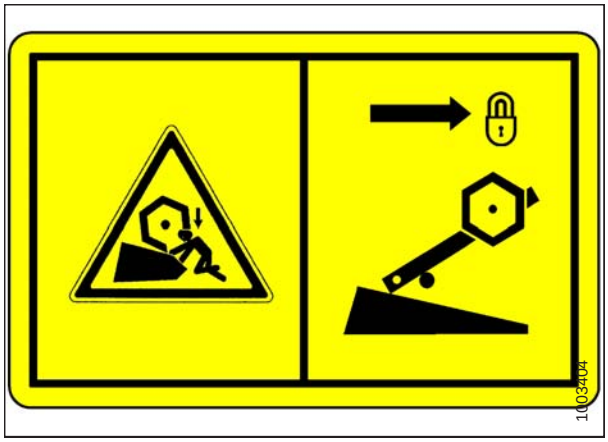


Figura 1.22: MD #131392

MD #131393

Perigo do molinete

ADVERTÊNCIA

- Para evitar danos provocados pela queda do molinete levantado, levante totalmente o molinete, desligue o motor, retire a chave e engate o apoio de segurança em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo do molinete.



Figura 1.23: MD #131393

MD #166466

Perigo de óleo sob alta pressão

ADVERTÊNCIA

- Não se aproxime de vazamentos.
- O óleo sob alta pressão perfura facilmente a pele causando ferimentos graves, gangrena ou morte.
- Se for ferido, procure assistência médica imediatamente. Uma cirurgia imediata é necessária para remover o óleo.
- Não use os dedos ou a pele para verificar vazamentos.
- Reduza a carga ou alivie a pressão hidráulica antes de afrouxar os encaixes.



Figura 1.24: MD #166466

MD #174432

Perigo do molinete

ADVERTÊNCIA

- Para evitar danos provocados pela queda do molinete levantado, levante totalmente molinete, desligue o motor, retire a chave e engate a trava mecânica em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo do molinete.
- Consulte o manual do operador.

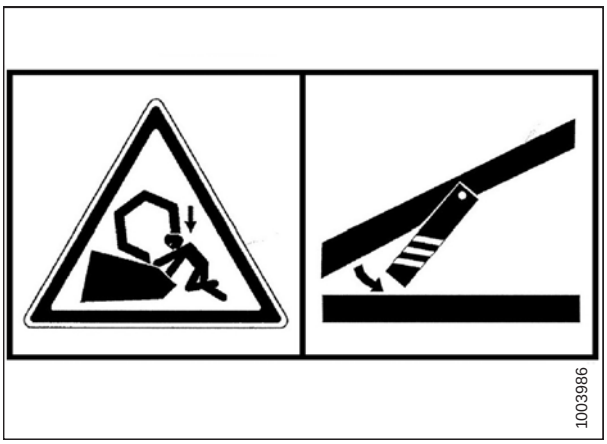


Figura 1.25: MD #174432

MD #174434

Perigo da plataforma

PERIGO

- Coloque a plataforma no chão ou engate as travas mecânicas antes de entrar embaixo da unidade.

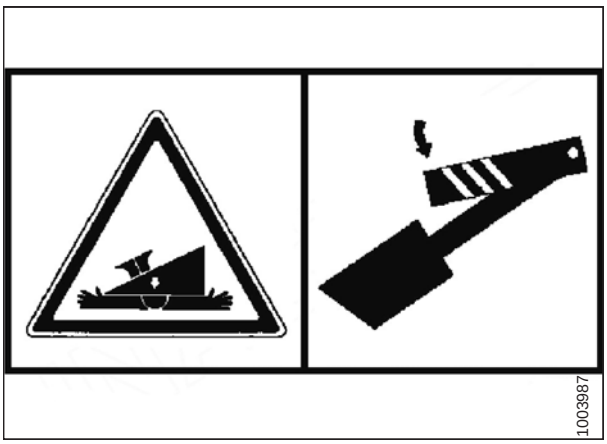


Figura 1.26: MD #174434

MD #174436

Perigo de óleo sob alta pressão

ADVERTÊNCIA

- Não se aproxime de vazamentos.
- O óleo sob alta pressão perfura facilmente a pele causando ferimentos graves, gangrena ou morte.
- Se for ferido, procure assistência médica imediatamente. Uma cirurgia imediata é necessária para remover o óleo.
- Não use os dedos ou a pele para verificar vazamentos.
- Reduza a carga ou alivie a pressão hidráulica antes de afrouxar os encaixes.



Figura 1.27: MD #174436

MD #174632

Perigo de emaranhamento do molinete

CUIDADO

- Para evitar ferimentos devido ao emaranhamento com o molinete giratório, permaneça afastado da plataforma enquanto a máquina estiver em funcionamento.



Figura 1.28: MD #174632

MD #174682

Perigo de emaranhamento do sem fim

CUIDADO

- Para evitar ferimentos devido ao emaranhamento com o sem fim giratório, permaneça afastado da plataforma enquanto a máquina estiver em funcionamento.

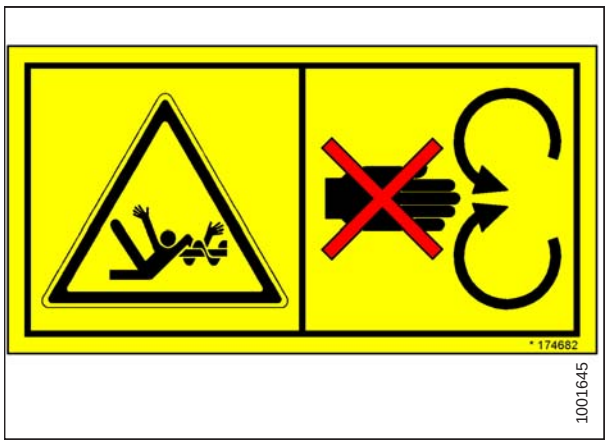


Figura 1.29: MD #174682

MD #174684

Perigo de componente afiado

CUIDADO

- Use luvas pesadas de lona ou couro ao trabalhar com navalhas.
- Certifique-se de que ninguém esteja perto da navalha vertical quando for remover ou a navalha .



Figura 1.30: MD #174684

MD #184371

Perigo de acionamento aberto

ADVERTÊNCIA

- Sem dedos duplos. Não opere.
- Mantenha todos os protetores no lugar.

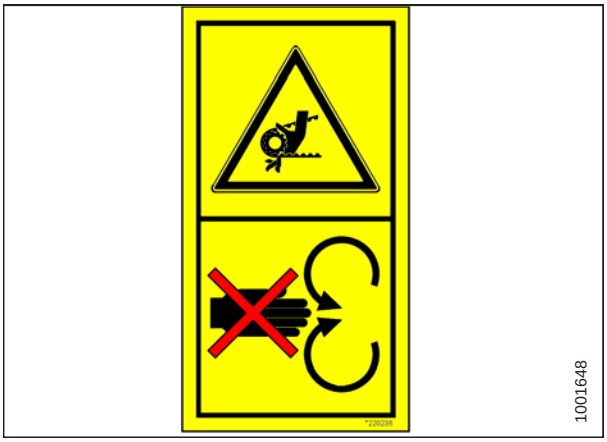


Figura 1.31: MD #184371

MD #184372

Perigo geral referente à operação e reparo da máquina

CUIDADO

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da operação inadequada ou insegura da máquina:

- Leia o manual do operador e siga todas as instruções de segurança.
- Não permita que pessoas não treinadas operem a máquina.
- Revise as instruções de segurança com todos os operadores anualmente.
- Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam instaladas e legíveis.

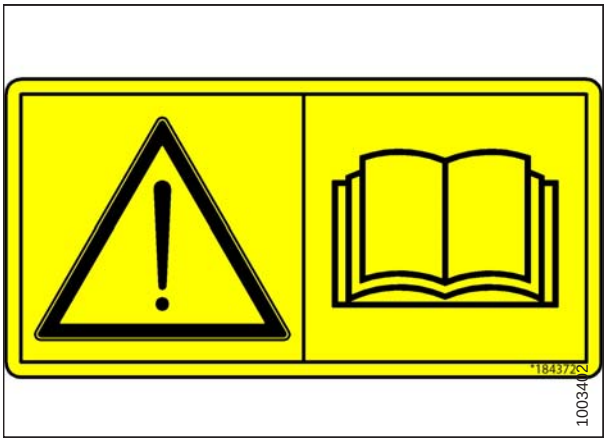


Figura 1.32: MD #184372

- Certifique-se de que todos estejam afastados da máquina antes de ligar o motor e durante a operação.
- Não permita passageiros na máquina.
- Mantenha todas as proteções no lugar e mantenha distância das peças móveis.

- Desengate o acionador da plataforma, coloque a transmissão em neutro e aguarde todos os movimentos pararem antes de deixar a posição do operador.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição antes de reparar, ajustar, lubrificar, limpar ou desconectar a máquina.
- Engate os apoios de segurança para evitar a descida da plataforma ou do molinete antes de reparar na posição levantada.
- Utilize o emblema de veículo de movimento lento ao operar em estradas, exceto se for proibido por lei.

MD #184422

Mantenha as proteções no lugar

ADVERTÊNCIA

- Não coloque as mãos.
- Para evitar ferimentos, desligue o motor e remova a chave antes de abrir a proteção do sistema de transmissão de potência.
- Mantenha todos os protetores no lugar.



Figura 1.33: MD #184422

MD #190546

Superfície derrapante

ADVERTÊNCIA

- Não use esta área como um degrau ou plataforma.
- O não cumprimento pode resultar em ferimentos graves ou morte.

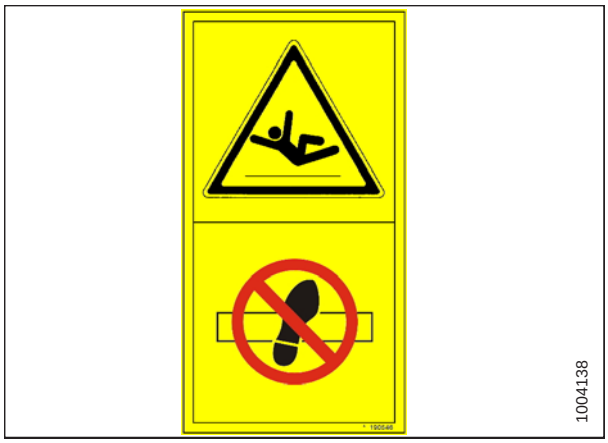


Figura 1.34: MD #190546

MD #193147

Perigo no transporte/estrada

ADVERTÊNCIA

- Certifique-se de que o mecanismo de travamento da barra de reboque esteja travado.

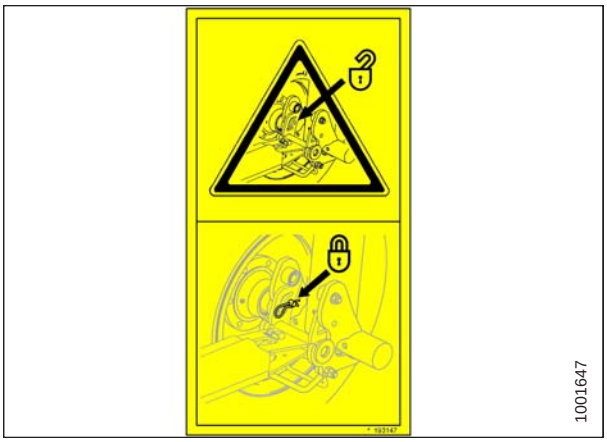


Figura 1.35: MD #193147

MD #194521

Perigo de emaranhamento do sem fim

CUIDADO

- Para evitar ferimentos devido ao emaranhamento com o sem fim giratório, permaneça afastado da plataforma enquanto a máquina estiver em funcionamento.

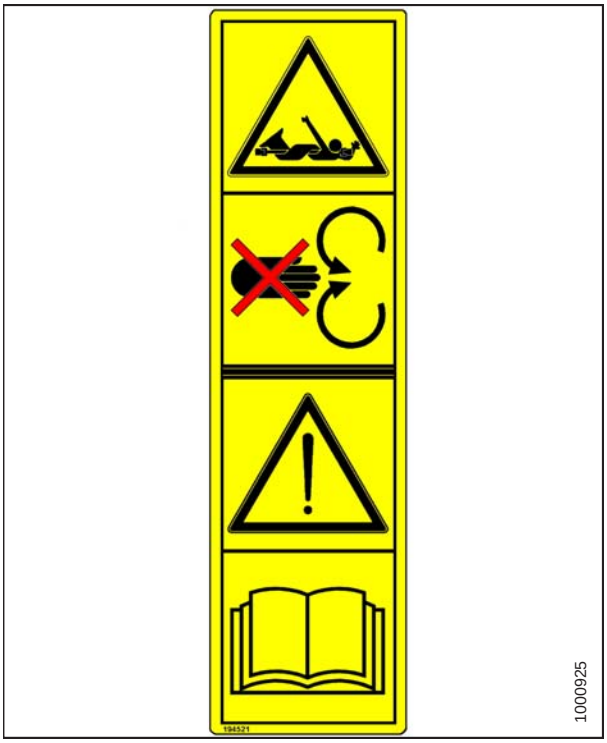


Figura 1.36: MD #194521

Perigo geral referente à operação e reparo da máquina

CUIDADO

- Leia o manual do operador e siga as instruções de segurança.
- Não permita que pessoas não treinadas operem a máquina.
- Revise as instruções de segurança com todos os operadores todos os anos.
- Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam instaladas e legíveis.
- Certifique-se de que todos estejam afastados da máquina antes de ligar o motor e durante a operação.
- Não permita passageiros na máquina.
- Mantenha todas as proteções no lugar e mantenha distância das peças móveis.
- Desengate o acionador da plataforma, coloque a transmissão em neutro e aguarde todos os movimentos pararem antes de deixar a posição do operador.
- Desligue o motor e retire a chave da ignição antes de reparar, ajustar, lubrificar, limpar ou desconectar a máquina.
- Engate as travas para evitar a descida da plataforma ou do molinete antes de reparar na posição levantada.
- Utilize o emblema de veículo de movimento lento ao operar em estradas, exceto se for proibido por lei.

MD #220797

Perigo de tombamento no modo de transporte

ADVERTÊNCIA

- Leia o manual do operador para obter mais informações sobre o tombamento ou capotamento potencial da plataforma durante o transporte.

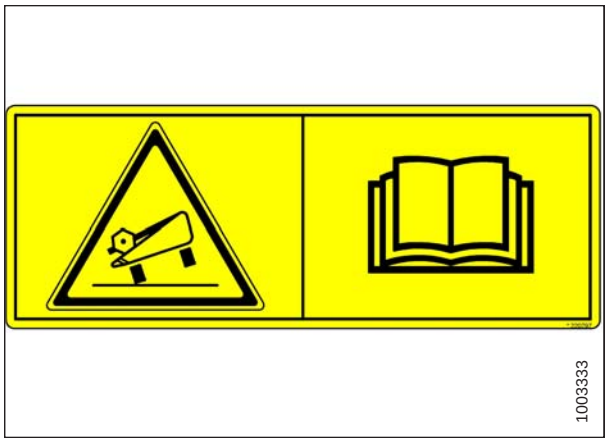


Figura 1.37: MD #220797

MD #220798

Risco de perda de controle no transporte

CUIDADO

- Não reboque a plataforma com a coluna de reboque amassada ou danificada (o círculo com um X verde mostra um dente na coluna).
- Consulte o manual do operador para obter mais informações.

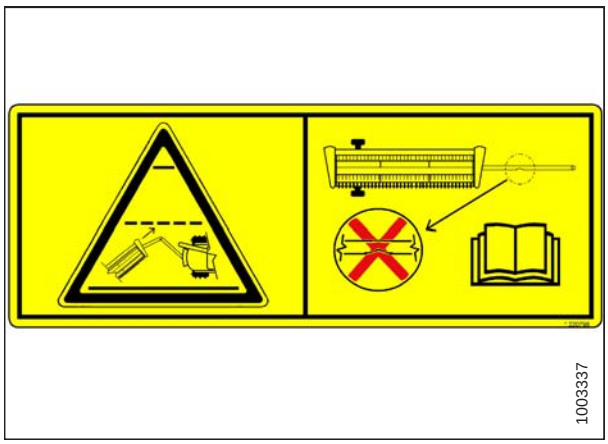


Figura 1.38: MD #220798

MD #220799

Perigo no transporte/estrada

ADVERTÊNCIA

- Certifique-se de que o mecanismo de travamento da barra de reboque esteja travado.



Figura 1.39: MD #220799

2 Visão geral do produto

2.1 Definições

Os termos e as siglas a seguir poderão ser utilizados neste manual.

Termo	Definição
API	American Petroleum Institute (Instituto Americano de Petróleo)
ASTM	American Society of Testing and Materials (Sociedade Americana de Testes e Materiais)
Parafuso	Um elemento de fixação encabeçado com rosca externa projetado para ser associado a uma porca.
Acoplamento central	Um cilindro hidráulico entre a plataforma e a máquina muda o ângulo da plataforma.
CGVW	Peso bruto do veículo combinado
DWA	Double Windrow Attachment (Engate duplo de leira)
Aperto com os dedos	O dedos apertados é uma posição de referência em que as superfícies ou os componentes de vedação estão em contato, e o ajuste foi apertado a tal ponto em que não fique mais folgado.
FFFT	Flats from finger tight (Faces de aperto com os dedos)
GVW	Gross vehicle weight (Peso bruto do veículo)
Articulação temperada	Uma junta fabricada com o uso de um elemento de fixação em que os materiais de conexão são altamente incompressíveis
Plataforma	Uma máquina que corta cultura e introduz a mesma em uma colheitadeira afixada
Chave hexagonal	Uma ferramenta de seção hexagonal cruzada usada para acionar parafusos que têm soquete de cabeça hexagonal (unidade interna com chave de boca sextavada), também conhecida por chave Allen e por outros tantos sinônimos.
hp	Horsepower (Cavalo-vapor)
ISC	Intermediate Speed Control (Controle intermediário de velocidade)
JIC	Conselho Conjunto Industrial: Um organismo de normalização que desenvolveu o dimensionamento e a forma padrão para o encaixe original em 37°.
n/a	Não aplicável
Porca	Um elemento de fixação com rosca interna projetado para ser associado a um parafuso
NPT	Rosca de Tubos Norte-Americana: Um estilo de encaixe utilizado para aberturas de baixa pressão. As roscas nos encaixes NPT são especificamente afiladas para montagem por encaixe
ORB	Saliência do O-ring: Um estilo de encaixe comumente utilizado na abertura de portas de coletores, bombas e motores.
ORFS	Vedação de face do O-ring: Um tipo de encaixe comumente usado para a conexão de mangueiras e tubos. Esse tipo de encaixe é também frequentemente chamado de ORS, que por extenso é O-ring seal (Vedação por O-ring)

Termo	Definição
RoHS (Reduction of Hazardous Substances) - Redução de substâncias perigosas	Uma diretiva da União Europeia para restringir a utilização de certas substâncias perigosas (como, por exemplo, cromo hexavalente usado em algumas galvanizações amarelas)
SAE	Society of Automotive Engineers (Sociedade de Engenheiros de Automação)
Parafuso	Um elemento de fixação com cabeça rosqueada externamente, que é fixado a sulcos pré-formados ou que forma seus próprios sulcos em uma das partes correspondentes
Articulação suave	Uma articulação fabricada com o uso de um elemento de fixação em que a junção dos materiais é compressível ou sofrem afrouxamento ao longo de um período de tempo
Caminhão	Veículo de quatro rodas para rodovia/estrada pesando não menos de 3.400 kg (7500 lb)
Tensão	Carga axial posicionada sobre um parafuso, geralmente medida em libras (lb) ou Newtons (N)
TFFT	Turns from finger tight (Voltas de aperto com os dedos)
Torque	O produto de uma força versus o comprimento do braço de uma alavanca, geralmente medido em libras-pé (lb-pé) ou Newton-metros (N-m)
Ângulo de torque	Um procedimento de aperto em que o encaixe é montado previamente (aperto com os dedos) e então a porca é rosqueada em um certo número de graus ou de voltas a fim de atingir a posição final
Tensão de torque	A relação entre o torque de montagem aplicado a uma peça do equipamento e a carga axial que induz no parafuso
Arruela	Um cilindro fino com um furo ou abertura localizado no centro e que é utilizado como espaçador, elemento de distribuição de carga ou mecanismo de travamento

2.2 Especificações

Os símbolos e letras a seguir são usados na Tabela *2.1, página 23* e Tabela *2.2, página 25*:

| FD75 | CA25 | Acessórios

S: Padrão / O_F: opcional (instalado de fábrica) / O_D: opcional (instalado no Concessionário) / -: não disponível

Tabela 2.1 Especificações da plataforma

Barra de corte			
Largura efetiva de corte (distância entre os pontos do divisor de cultura)			
Plataforma de 9,1 m (30 pés)		9144 mm (360 pol.)	S
Plataforma de 10,6 m (35 pés)		10668 mm (420 pol.)	S
Plataforma de 12,2 m (40 pés)		12192 mm (480 pol.)	S
Plataforma de 13,7 m (45 pés)		13716 mm (540 pol.)	S
Faixa de levantamento da barra de corte		Varia de acordo com o modelo de colheitadeira	S
Navalha			
Acionamento de navalha simples (todos os tamanhos): motor hidráulico com correia em V para caixa de navalhas reforçada.			O_F
Acionamento de navalha dupla (apenas 40, 45 pés, não sincronizada): dois motores hidráulicos com correias sem emendas para duas caixas de navalhas reforçadas.			O_F
Curso da navalha		76 mm (3 pol.)	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto)[1]	9,1 m	1200 a 1400 spm	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto)[1]	10,6 m	1100 a 1300 spm	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto)[1]	12,2 m	1050 a 1200 spm	S
Velocidade da navalha dupla (cursos por minuto)[1]	12,2 m	1100 a 1400 spm	S
Velocidade da navalha dupla (cursos por minuto)[1]	13,7 m	1100 a 1400 spm	S
Seções da Navalha			
Serreadas demais / sólidas / aparafusadas / 9 serrações por polegada			S
Sobreposição da navalha no centro (plataformas de navalha dupla)		3 mm (0,1 pol.)	S
Dedos Duplos e Apalpadores			
Dedos Duplos: longos / forjados / submetidos a tratamento térmico duplo (DHT) Apalpadores: metal fino / parafuso de ajuste			S

1. Sob condições normais de corte, a velocidade da navalha tomada na polia de acionamento da navalha deve ser configurada entre 600 e 640 rpm (1200 e 1280 spm). Se configurado para parte inferior do gráfico, pode ocorrer estagnação da navalha.

Tabela 2.1 Especificações da plataforma (Continuação)

Ângulo dos Dedos Duplos (Barra de Corte no Solo)			
União central retraída		2,0 graus	S
União central estendida		7,4 graus	S
Transportadora (Esteira) e Deques			
Largura da esteira		1057 mm (41,61 pol.)	S
Acionamento da esteira		Hidráulico	S
Velocidade da Esteira: Adaptador para Colheitadeira CA25 controlado		141 m/min. (0-464 fpm)	S
Largura da abertura de entrega		1870 mm (73,62 pol.)	S
Molinete PR15			
Quantidade de tubos dentados		5, 6 ou 9 tubos dentados	
Diâmetro do tubo central		203 mm (8 pol.)	S
Raio da ponta do dedo	Configurado de fábrica	800 mm (31,5 pol.)	S
Raio da ponta do dedo	Faixa de ajuste	766-800 mm (30,18-31,5 pol.)	S
Diâmetro efetivo do molinete (através do perfil de ressalto)		1650 mm (65 pol.)	S
Comprimento do dedo		290 mm (11 pol.)	S
Espaçamento do dedo (disposto em bats alternados)		150 mm (6 pol.)	S
Acionamento do molinete		Hidráulico	S
Velocidade do molinete (ajustável a partir da cabine, varia de acordo com o modelo de colheitadeira)		0 a 67 rpm	S

Tabela 2.1 Especificações da plataforma (Continuação)

Armação e Estrutura				
Largura da plataforma	Modo de campo		Largura de corte + 384 mm (15,12 pol.)	S
Largura da plataforma	Posição de transporte - avanço-recuo do molinete completamente retraído (menor união central)	(A)[2,3] (B)[2,4]	2684 mm (106 pol.) 2500 mm (98 pol.)	—

Figura 2.1: Largura da plataforma

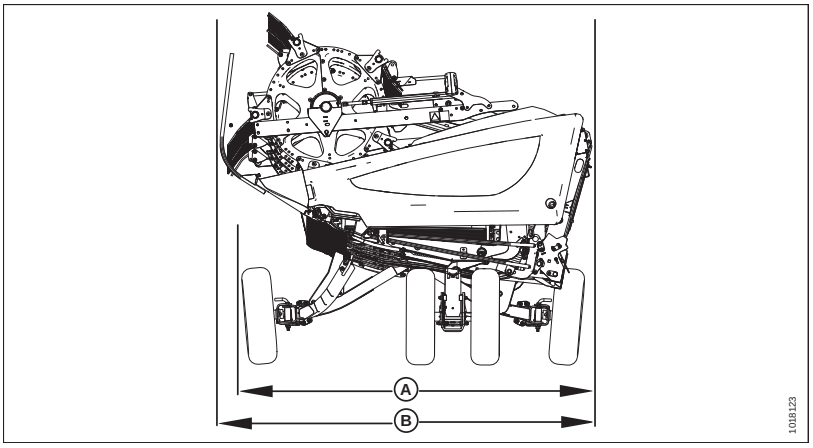


Tabela 2.2 Acessórios da plataforma

Adaptador CA25 para colheitadeira			S
Esteira central	Largura	2000 mm (78,7 pol.)	S
Esteira central	Velocidade	107–122 m/min (350-400 fpm)	S
Sem-fim	Largura	1660 mm (65,3 pol.)	S
Sem-fim	Diâmetro externo	559 mm (22 pol.)	S
Sem-fim	Diâmetro do tubo	356 mm (14 pol.)	S
Sem-fim	Velocidade (varia de acordo com o modelo de colheitadeira)	150 rpm	S
Capacidade do reservatório de óleo		(60 litros) 16 galões americanos	S
Tipo de óleo		15W40	—

2. Consulte a figura *2.1, página 25*.
3. Divisores longos removidos
4. Divisores longos instalados

Tabela 2.2 Acessórios da plataforma (Continuação)

Comprimento total do eixo de transmissão[5]	Case, New Holland	Máximo (estendida)	1230 mm (48,4 pol.)	O_F
		Mínimo (comprimida)	970 mm (38,2 pol.)	
	Challenger, Gleaner, John Deere, CLAAS, Massey Ferguson	Máximo (estendida)	1262 mm (49,7 pol.)	
		Mínimo (comprimida)	916 mm (36,1 pol.)	
Sem fim transversal superior				O_D
Helicoidal (diâmetro externo [DE])			305 mm (12 pol.)	—
Diâmetro do tubo (DE)		Todos os tamanhos, exceto 7,6 m (25 pés)	152 mm (6 pol.)	—
		7,6 m (25 pés)	178 mm (7 pol.)	
Rodas estabilizadoras / Transporte lento				O_D
Rodas			381 mm (15 pol.)	—
Pneus			P205/75 R-15	—

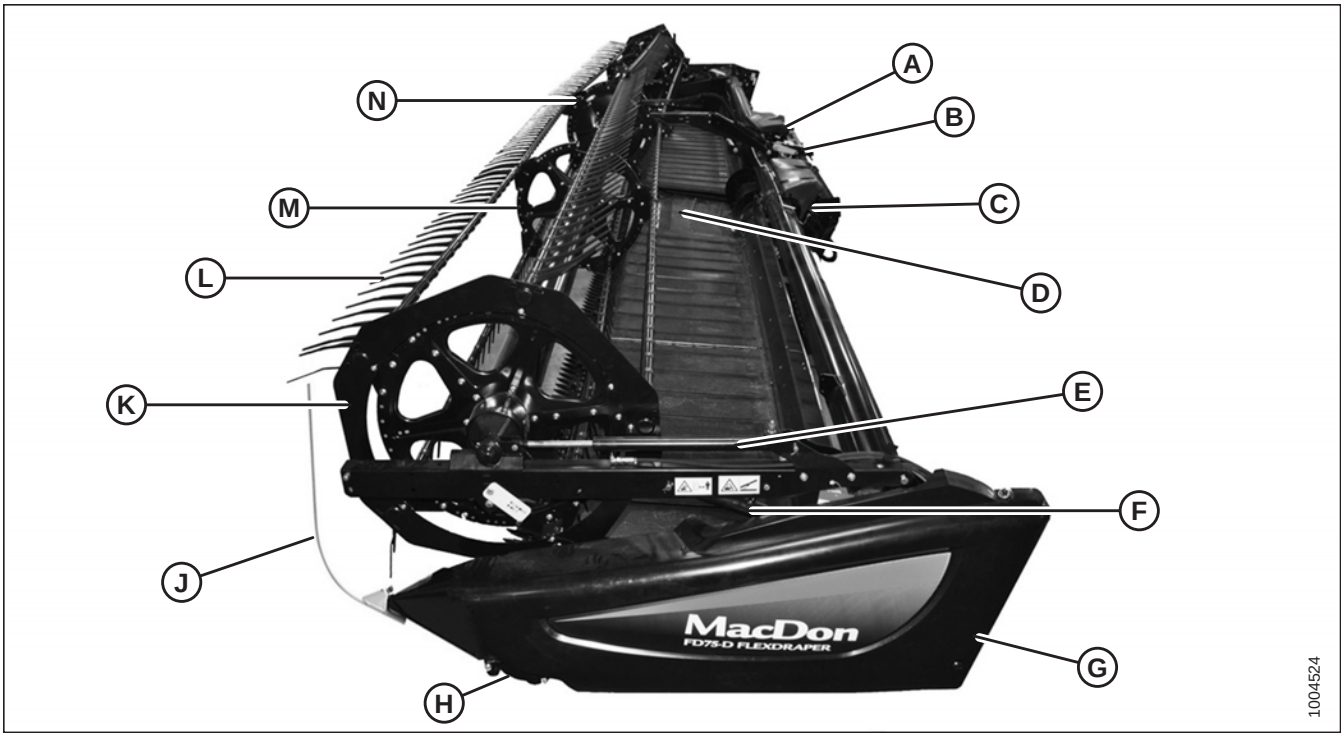
Peso		
Faixa de peso estimada com plataforma base e adaptador para colheitadeira (variações se devem às diferentes configurações de embalagem)		
Plataforma de 9,1 m (30 pés)		3060 a 3162 kg (6746-6971 lb.)
Plataforma de 10,6 m (35 pés)		3251 a 3370 kg (7167-7430 lb.)
Plataforma de 12,2 m (40 pés)	Armação norte-americana	3442 a 3533 kg (7589-7789 lb.)
Plataforma de 12,2 m (40 pés)	Armação de exportação	3549 kg (7824 lb)
Plataforma de 13,7 m (45 pés)	Armação norte-americana	3728 kg (8218 lb)
Plataforma de 13,7 m (45 pés)	Armação de exportação	3744 kg (8253 lb)

5. Subtraia 265 mm (10-7/16 polegadas) para o comprimento entre os pinos da forquilha.

2.3 Identificação de componente

2.3.1 FD75 FlexDraper®

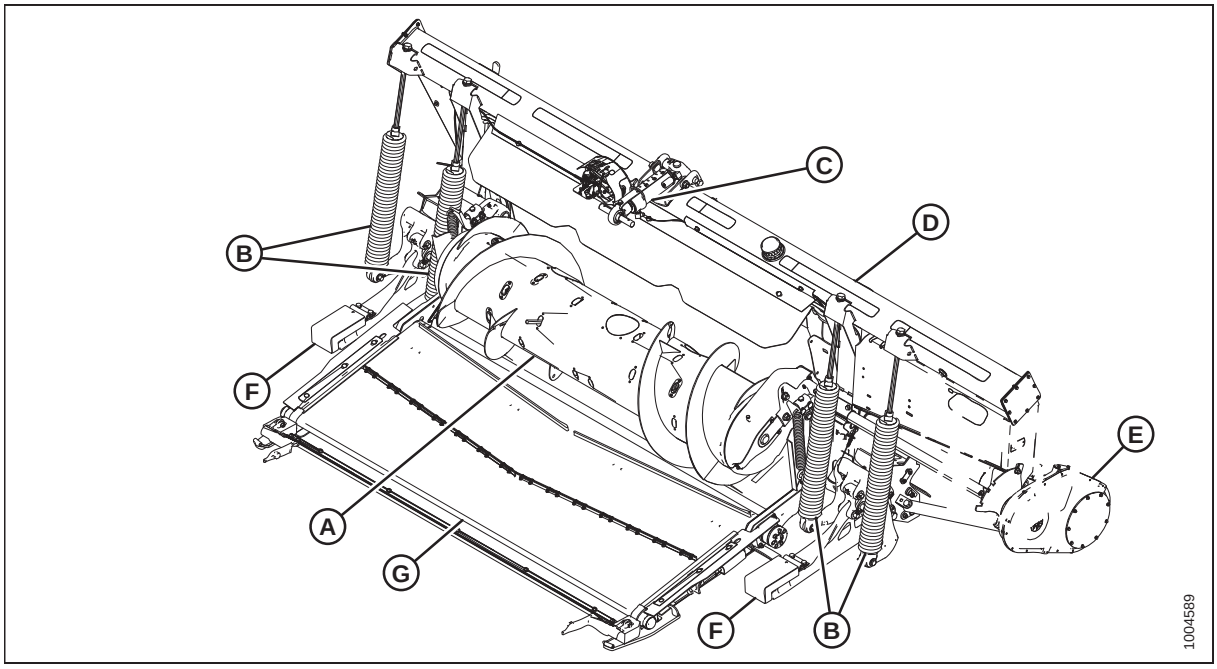
Figura 2.2: FD75 FlexDraper® Componentes



A - Sistema articulado do flutuador da asa
B - União central
C - Manípulo do apoio de braço do molinete central
D - Chapa de transição
E - Cilindro frente-trás do molinete
F - Cilindro de elevação do molinete
G - Tampa lateral
H - Caixa de navalhas
J - Divisor de cultura
K - Tampa lateral do molinete
L - Dedos colhedores
M - Molinete colhedor
N - Excêntrico do ressalto

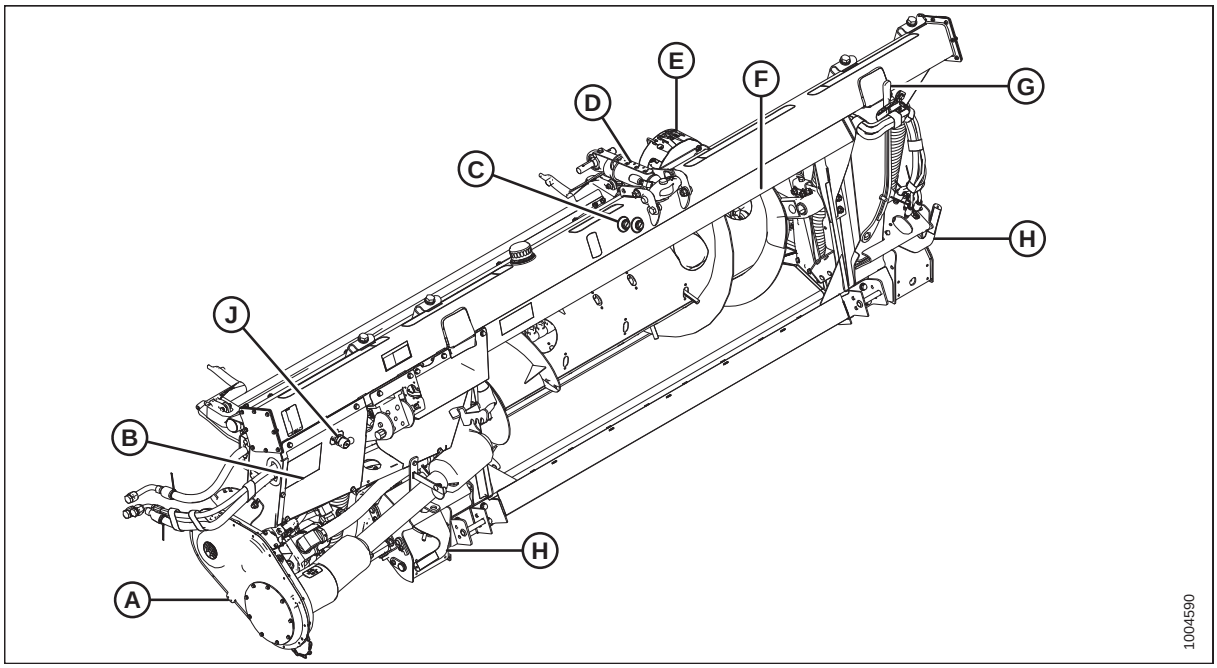
2.3.2 Adaptador CA25 para colheitadeira

Figura 2.3: Plataforma lateral do adaptador para colheitadeira CA25



A - Sem fim
B - Molas da flutuação da plataforma
C - União central
D - Reservatório hidráulico
E - Caixa de engrenagens
F - Braço suporte da plataforma
G - Esteira central

Figura 2.4: Colheitadeira lateral do adaptador para colheitadeira CA25



A - Caixa de engrenagens do adaptador
B - Tampa do compartimento hidráulico
C - Visor do nível do reservatório de óleo
D - União central
E - Indicador do controle de altura da plataforma.
F - Estrutura de transição
G - Chave de torque
H - Trava de flutuação da plataforma
J - Controle de velocidade da esteira lateral

3 Operação

3.1 Responsabilidades do proprietário/operador

⚠ CUIDADO

- **É de sua responsabilidade ler e compreender este manual completamente antes de operar a plataforma. Contate seu concessionário MacDon se uma instrução não estiver clara para você.**
- **Siga todas as mensagens de segurança no manual e em decalques de segurança na máquina.**
- **Lembre-se que VOCÊ é a chave para a segurança. Boas práticas de segurança protegem você e as pessoas ao seu redor.**
- **Antes de permitir que qualquer pessoa opere a plataforma, mesmo que por curto tempo ou distância, garanta que as instruções de segurança e de uso adequado do equipamento foram dadas.**
- **Reveja anualmente o manual e todos os itens relacionados à segurança com todos os operadores.**
- **Esteja alerta para os operadores que não estão seguindo os procedimentos recomendados ou as precauções de segurança. Corrija esses erros imediatamente, antes que ocorra algum acidente.**
- **NÃO modifique a máquina. Alterações não autorizadas podem comprometer a função e/ou a segurança da máquina e também podem reduzir o tempo de serviço que oferecido por sua máquina.**
- **As informações de segurança neste manual não substituem os códigos de segurança, necessidades de seguros ou as leis que regem a sua área. Certifique-se de que sua máquina satisfaça os padrões estabelecidos por esses regulamentos.**

3.2 Segurança operacional

CUIDADO

Concorde com as seguintes precauções de segurança:

- **Siga todas as instruções de segurança e operacionais disponibilizadas nos manuais do operador. Se você não tiver o manual da ceifadora , obtenha um com seu Concessionário e leia-o atentamente.**
- **Nunca tente dar a partida no motor ou operar a máquina, se não estiver no assento da colheitadeira .**
- **Verifique a operação de todos os controles em uma área limpa e segura antes de iniciar o trabalho.**
- **NÃO é permitido ter passageiros na colheitadeira.**

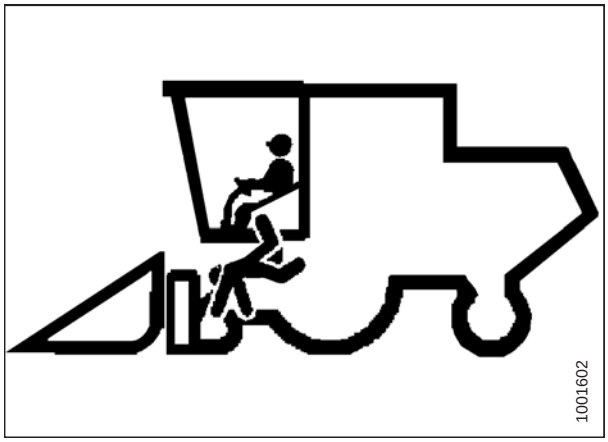


Figura 3.1: Sem passageiros

CUIDADO

- **Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**
- **Evite se deslocar sobre pavimentação solta, rochas, valetas ou buracos.**
- **Dirija lentamente quando passar por portões e entradas.**
- **Ao trabalhar em declives, faça o deslocamento para cima ou para baixo, quando possível. Certifique-se de manter a marcha engatada em descidas.**
- **Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.**

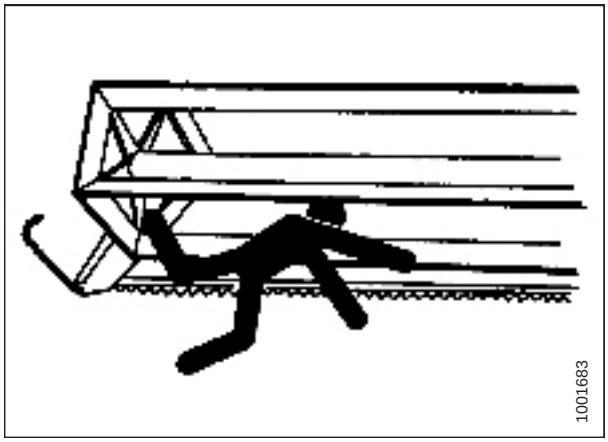


Figura 3.2: Perigo para o espectador

- **NÃO saia da estação do operador enquanto o motor estiver funcionando.**
- **Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado de uma máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar ou remover material conectado à máquina.**
- **Verifique se há excesso de vibração e ruídos incomuns. Se houver alguma indicação de problemas, desligue e inspecione a máquina. Siga o procedimento de desligamento apropriado. Consulte *3.4 Desligamento da máquina, página 42*.**
- **Trabalhe somente à luz do dia ou com boa iluminação artificial.**

3.2.1 Apoios de segurança da plataforma

Os apoios de segurança da plataforma, localizados em seus cilindros de elevação, impedem que esses se retraiam abaixando inesperadamente a plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

3.2.2 Apoios de segurança do molinete

Os apoios de segurança do molinete, localizados no suporte dos braços do molinete, impedem que o molinete abaixe inesperadamente.

IMPORTANTE:

Para evitar danos ao suporte dos braços do molinete, **NÃO** transporte a plataforma com os apoios de segurança do molinete engatados.

Engate dos apoios de segurança do molinete.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Mova os apoios de segurança do molinete (A) para a posição de engate, como exibido. **O apoio DEVE ser colocado na superfície superior da alça levantada (B), fazendo contato com o suporte do cilindro, para garantir um engate positivo.**

   NOTA:

   Mantenha o parafuso da articulação (C) ajustado corretamente para que o apoio permaneça em posição de armazenamento quando não estiver em uso, mas que ainda possa ser engatado através de força manual.
4. Repita a etapa *3, página 33*no lado oposto da plataforma.

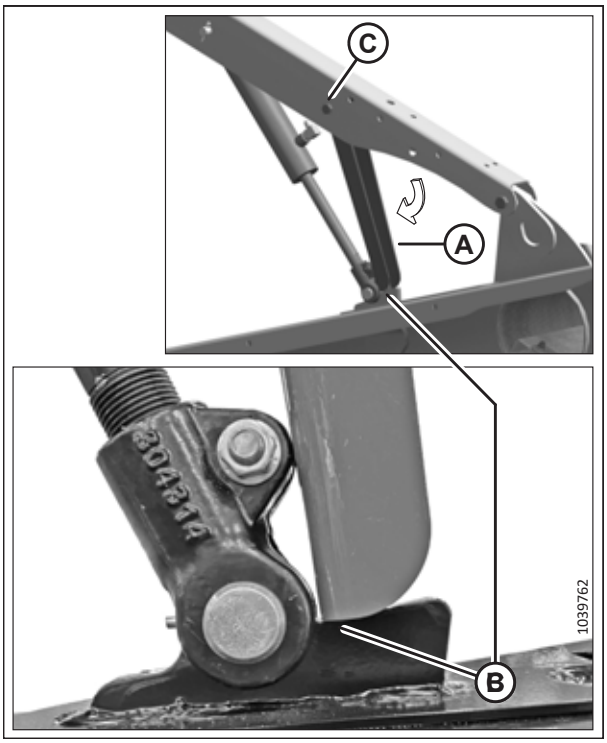


Figura 3.3: Apoio de segurança do molinete – Braço esquerdo mostrado

O CONTEÚDO DESTA PÁGINA FOI MUDADO DESDE A PUBLICAÇÃO DESTE MANUAL (214499 REVISÃO A).

3. Utilize o manípulo (A) para mover a trava de segurança para a posição interior (B), que engata o pino (C) embaixo do apoio.
4. Abaixe os apoios de segurança do molinete até que eles entrem em contato com as montagens do cilindro do braço externo e com os pinos do braço central.

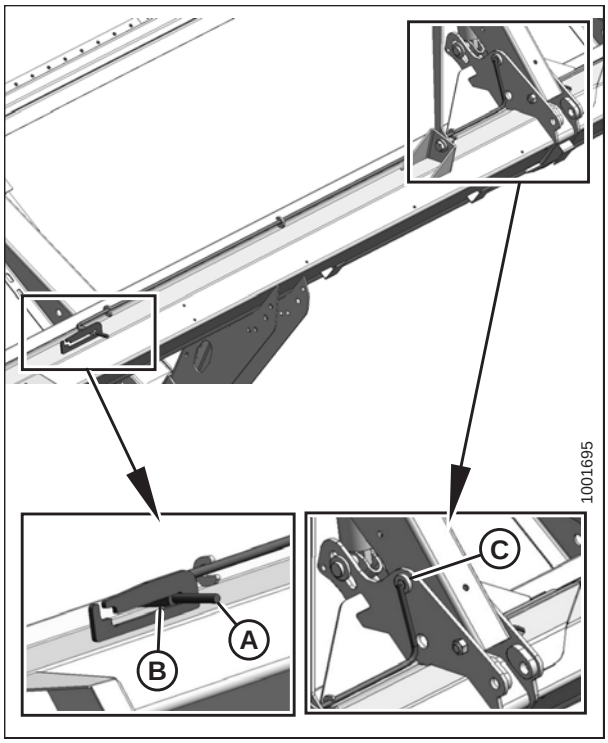


Figura 3.4: Apoio de segurança do molinete – Braço central

Desengate do apoios de segurança do molinete

1. Eleve o molinete à sua altura máxima.
2. Mova os apoios de segurança do molinete (A) para dentro dos braços do molinete.

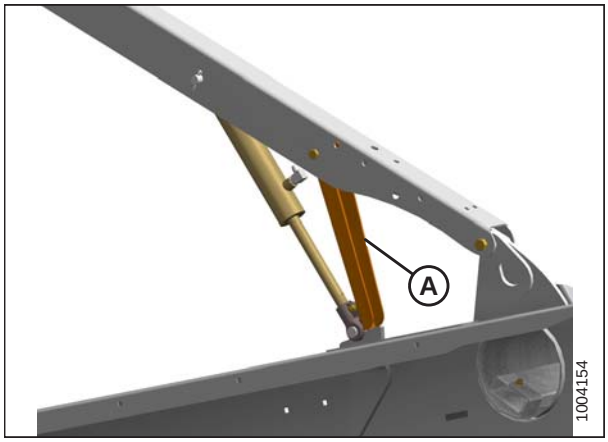


Figura 3.5: Apoios de segurança do molinete – Braço externo esquerdo

3. Use o manípulo (B) para mover a haste da trava (A) para a posição externa.

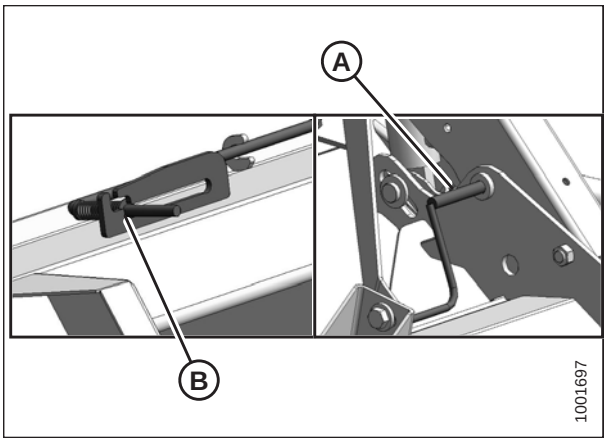


Figura 3.6: Apoio de segurança do molinete – Braço central

3.2.3 Proteções laterais

Cada extremidade da plataforma possui uma tampa lateral dobradiça, de polietileno.

Abertura das proteções laterais

1. Remova o pino de segurança (A) e a ferramenta (B) do pino (C) na parte superior traseira da proteção.

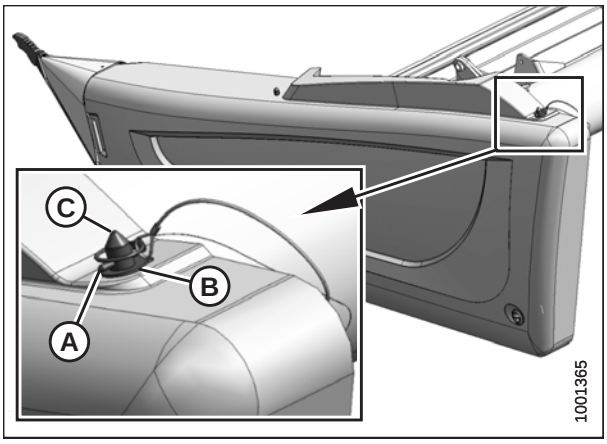


Figura 3.7: Tampa lateral esquerda

2. Utilize a ferramenta (B) para destravar o trinco (A) no canto inferior traseiro da tampa lateral.
3. Levante a tampa lateral na extremidade posterior para liberar o pino na parte traseira superior da tampa lateral.
4. Retire a tampa lateral e mova-a para longe da plataforma enquanto aplica pressão para frente para impedir que a guarda deslize para fora da aba (C) na frente da guarda.

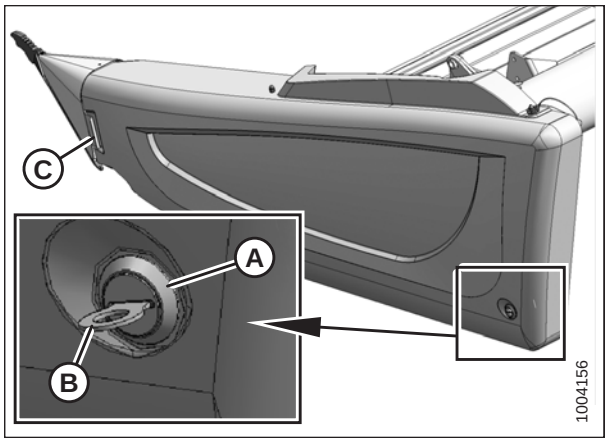


Figura 3.8: Tampa lateral esquerda

IMPORTANTE:

NÃO force a tampa lateral uma vez que ela tenha atingido o fim do curso, pois a estrutura da tampa lateral pode ser danificada. A tampa lateral foi projetada para abrir apenas o suficiente para obter acesso normal ao sistema de direção e à caixa manual.

NOTA:

Para acessar a caixa de navalhas, desencaixe cuidadosamente a frente da tampa lateral da guia na frente da guarda e gire a parte dianteira da tampa lateral retirando-a da plataforma.

NOTA:

Se um acesso completo à guarda for necessário, remova a tampa lateral. Consulte *Remoção das proteções laterais, página 35*.

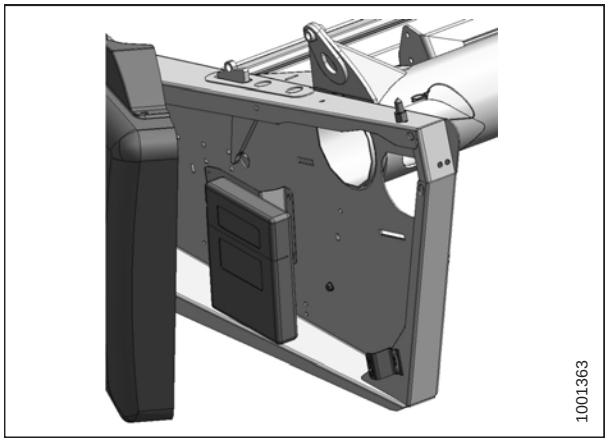


Figura 3.9: Abertura da tampa lateral esquerda

Fechamento da tampa lateral

1. Mantenha a pressão para a frente e mova a traseira da tampa lateral para a frente da plataforma.
2. Levante a tampa lateral e engatar o pino (A) localizado na parte superior da estrutura da guarda com o orifício na tampa lateral (B).

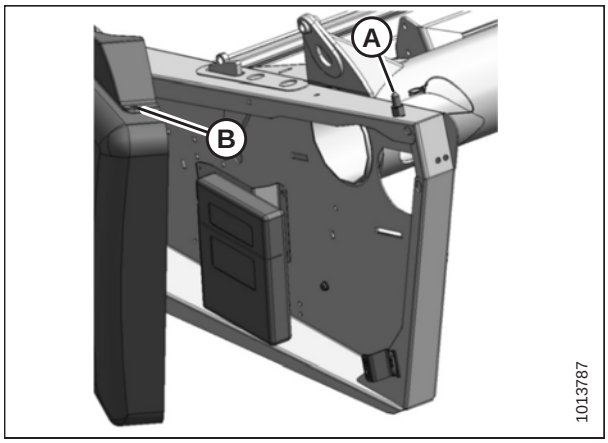


Figura 3.10: Tampa lateral esquerda

3. Empurre a tampa lateral no lugar para encaixar o trinco inferior (A).
4. Utilize a ferramenta (D) para travar o trinco inferior (E).

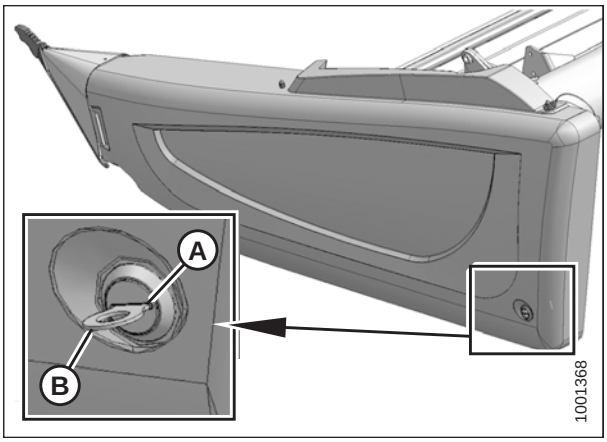


Figura 3.11: Tampa lateral esquerda

5. Substitua a ferramenta (B) e o pino de segurança (A) sobre o topo do pino (C).

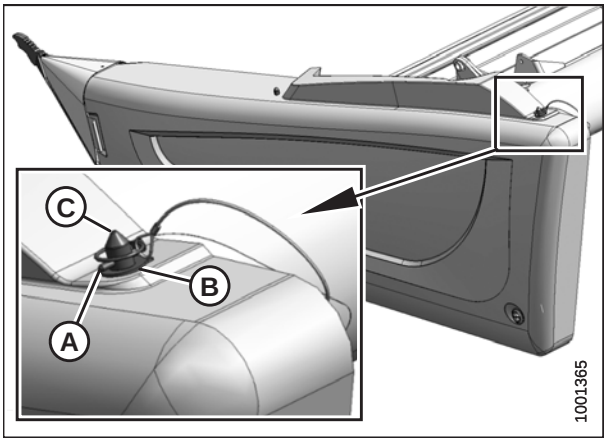


Figura 3.12: Pino da tampa lateral esquerda

Remoção das proteções laterais

1. Abra a tampa lateral. Consulte *Abertura das proteções laterais, página 33*.
2. Remova a porca cega (A) que prende a tampa lateral (B).
3. Levante a tampa lateral fora do suporte (B).

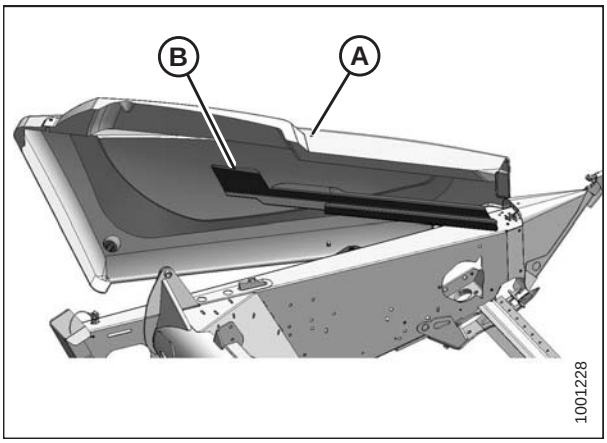


Figura 3.13: Tampa lateral esquerda

Instalação das proteções laterais

1. Posicione a tampa lateral no suporte (A) e alinhe o furo na tampa lateral com o pino (B) no suporte.

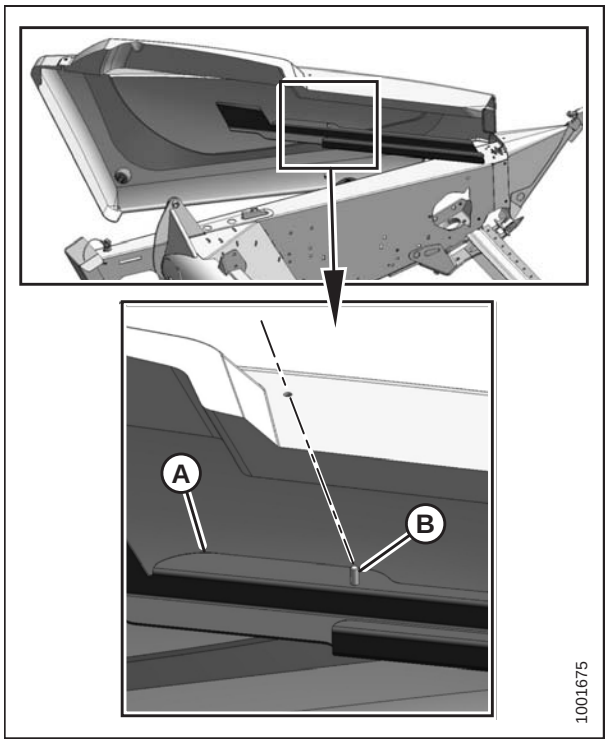


Figura 3.14: Tampa lateral esquerda

2. Prenda a tampa lateral ao suporte com uma porca de capa (A).
3. Abra a tampa lateral. Consulte *Fechamento da tampa lateral, página 34*.

   NOTA:

   As tampas plásticas laterais podem se expandir ou contrair quando submetidas a grandes mudanças de temperatura. As posições do pino superior e do suporte do trinco inferior podem ser ajustadas para compensar as alterações de dimensão. Consulte *Ajuste das proteções laterais, página 37*.

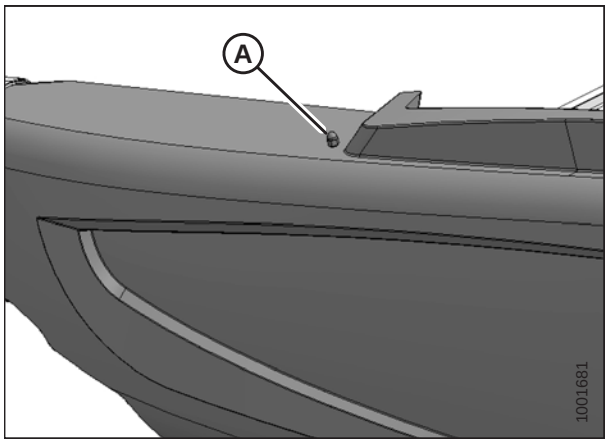


Figura 3.15: Tampa lateral esquerda

Ajuste das proteções laterais

Proteções laterais de polietileno podem se expandir ou contrair quando submetidas a grandes mudanças de temperatura. A posição do pino superior e do prendedor inferior pode ser ajustada para compensar as alterações de dimensão.

1. Meça a folga (X) entre a extremidade dianteira da tampa lateral e a estrutura da plataforma e compare a medida com os valores fornecidos na Tabela *3.1, página 37*.

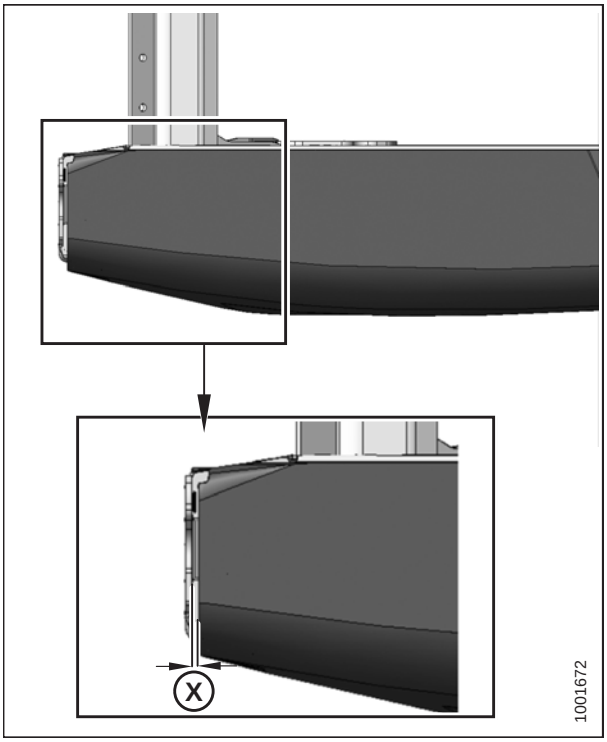


Figura 3.16: Tampa lateral esquerda

Tabela 3.1 Tabela de folga (X)

Temperatura °C (°F)	Folga (X) entre tampa lateral e estrutura mm (pol.)
-4 (25)	28 (1-1/8)
7 (45)	24 (1)
18 (65)	20/13/16
29 (85)	16/5/8
41 (105)	12/1/2
52 (125)	8 (5/16)
63 (145)	4 (3/16)
89 (165)	0

Se forem necessários ajustes, faça o seguinte:

2. Abra a tampa lateral. Consulte *Abertura das proteções laterais, página 33*.
3. Solte a porca (A) sobre o pino (B) por dentro da guarda, usando um soquete de 19 mm (3/4 pol.).
4. Feche a tampa lateral e ajuste a posição para obter a folga (X) entre a extremidade dianteira da tampa lateral e a estrutura da plataforma.
5. Abra a tampa lateral e aperte a porca (A).
6. Solte os parafusos na garra (C) e ajuste a garra conforme necessário para reposicionar a proteção. Certifique-se de que existe um encaixe entre o topo da blindagem e a estrutura da plataforma e de que a tampa lateral esteja totalmente engatada no pino (B).
7. Aperte os parafusos na garra (C).
8. Abra a tampa lateral. Consulte *Fechamento da tampa lateral, página 34*.

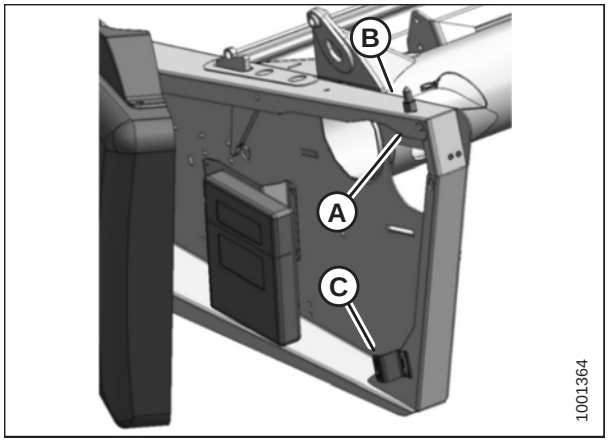


Figura 3.17: Tampa lateral esquerda

3.2.4 Tampas de acoplamento

As tampas de plástico que são fixadas à estrutura da plataforma protegem o mecanismo de balanço das asas da plataforma do clima e de detritos.

Remoção das tampas de acoplamento

1. Remova o parafuso de fixação (A) e levante a parte externa da extremidade da tampa (B).

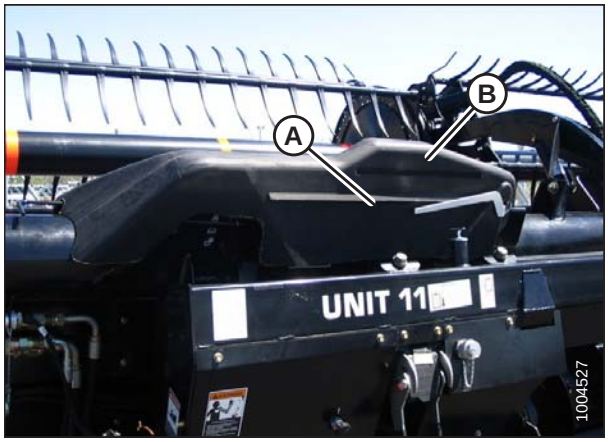


Figura 3.18: Tampa de acoplamento

2. Gire a tampa (A) para cima até que a extremidade interna possa ser retirada.

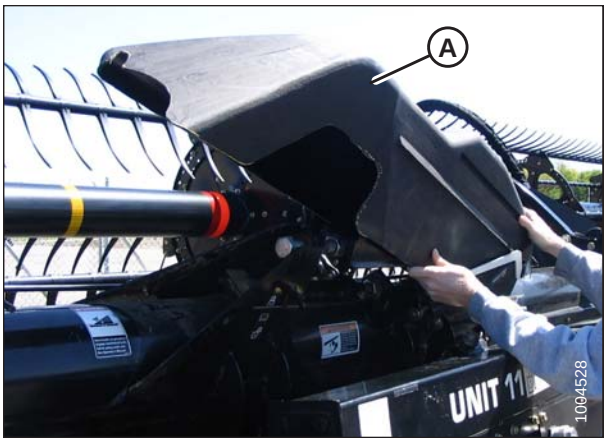


Figura 3.19: Tampa de acoplamento

Instalação das tampas de acoplamento

1. Posicione a extremidade interna da tampa (A) sobre o acoplamento e atrás da barra indicadora (B).
2. Abaixe a tampa até prendê-la contra o tubo da plataforma.

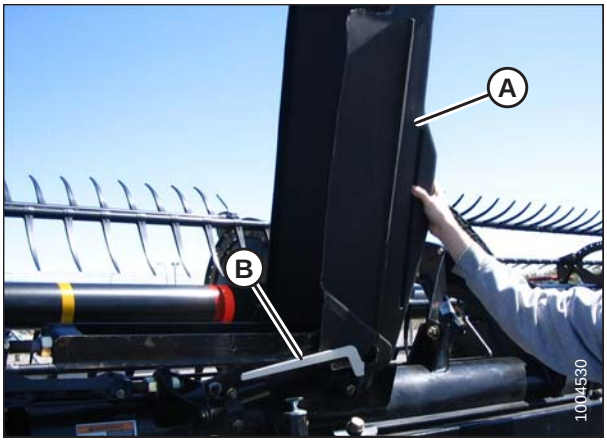


Figura 3.20: Tampa de acoplamento

3. Instale um parafuso de fixação (A) para prender a tampa (B) no lugar.

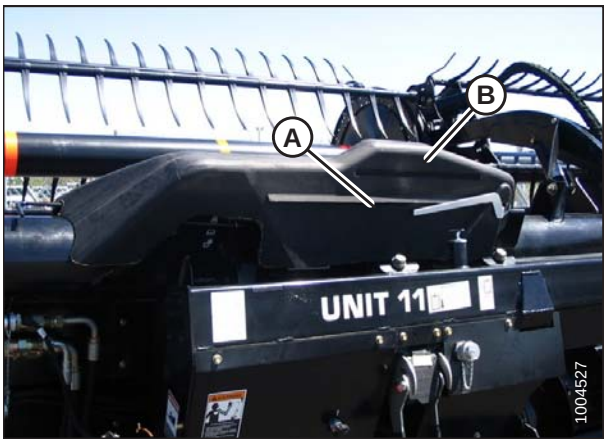


Figura 3.21: Tampa de acoplamento

3.2.5 Verificação diária de início de funcionamento

⚠ CUIDADO

- **Libere a área de outras pessoas, animais etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo a ela.**
- **Use roupa ajustada ao corpo e sapatos protetores com sola antiderrapante.**
- **Remova objetos estranhos para longe da máquina e da área em volta.**
- **Leve com você alguma roupa protetora e dispositivos pessoais de segurança que possam ser necessários ao longo do dia. NÃO arrisque. Você pode precisar de capacete, óculos protetores, luvas grossas, respirador ou máscara filtradora ou de uma engrenagem de tempo úmido.**

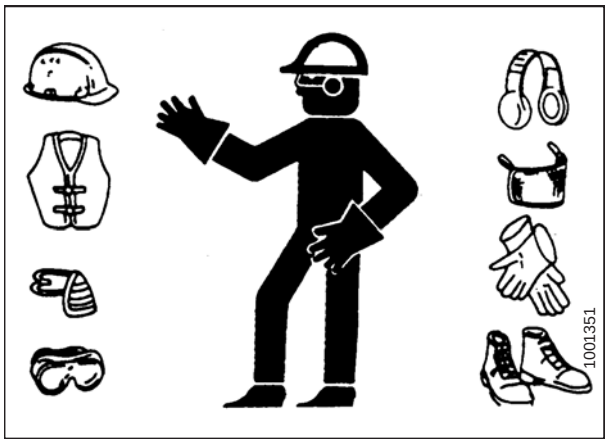


Figura 3.22: Equipamentos de segurança

- **Proteja-se contra ruídos. Use um dispositivo de proteção auricular adequado, tal como aquecedores de orelha ou tampões para os ouvidos para se proteger contra ruídos altos desagradáveis ou desconfortáveis.**

Conclua as seguintes tarefas a cada dia antes do início do funcionamento.

1. Verifique se a máquina apresenta vazamentos ou peças faltando, quebradas ou que não estão funcionando corretamente.

   NOTA:

   Use o procedimento correto ao verificar vazamentos de fluidos pressurizados. Consulte *5.3.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas, página 343*.

2. Limpe todas as luzes e superfícies reflexivas na máquina.
3. Execute toda a manutenção diária. Consulte *5.3.1 Registro/cronograma de manutenção, página 338*.

3.3 Período de amaciamento

CUIDADO

Antes de investigar um som incomum ou tentar corrigir um problema, desligue o motor, puxe o freio de mão, e retire a chave.

NOTA:

Até que você se familiarize com o som e sinta sua nova plataforma, permaneça muito atento.

Depois de fixar a plataforma à colheitadeira pela primeira vez, siga estes passos:

1. Opere a máquina com os molinetes, as esteiras e as navalhas funcionando lentamente por cinco minutos. Observe e ouça **DO ASSENTO DO OPERADOR** para verificar se há peças interferentes ou de conexão.

   NOTA:

   O molinete e as esteiras laterais não funcionarão até que o fluxo de óleo preencha as tubulações.

2. Consulte *5.3.2 Inspeções de amaciamento, página 341* e realize todas a tarefas especificadas.

3.4 Desligamento da máquina

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

Para desligar a máquina e antes de deixar o assento da colheitadeira por qualquer razão, siga estes passos:

1. Estacione no nível do solo, se possível.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Coloque todos os controles em NEUTRO ou ESTACIONAR.
4. Desengate o acionador da plataforma.
5. Abaixe e retraia totalmente o molinete.
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
7. Aguarde até que tudo pare por completo.

3.5 Controles de cabine

CUIDADO

Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.

Consulte seu manual do operador da colheitadeira para identificação dos controles do interior da cabine para:

- Controle de engate/desengate da plataforma
- Altura da plataforma
- Ângulo da plataforma
- Velocidade no solo
- Velocidade da navalha
- Velocidade da esteira
- Velocidade do molinete
- Altura do molinete
- Posição avanço-recuo do molinete

3.6 Instalação da plataforma

3.6.1 Acessórios da plataforma

Diversos acessórios para melhorar o desempenho de sua FD75 FlexDraper® estão disponíveis como opção para melhorar o desempenho de sua plataforma, que podem ser instalados pelo seu concessionário MacDon. Consulte *6 Opções e acessórios, página 499* para descrições dos itens disponíveis.

3.6.2 Configurações da plataforma

Tabela *3.2, página 45* oferece orientações para configurar a Plataforma FD75 FlexDraper® ; no entanto, as sugestões de configuração podem ser alteradas para se adequarem a várias culturas e condições não cobertas nesta tabela.

Consulte também *3.6.4 Configurações do molinete, página 52*.

Tabela 3.2 Configurações Recomendadas da Plataforma de Esteira RígidaFD75/CA25 para Colheitadeiras

Tipo de cultura	Altura da palhada mm (pol.)	Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira[6]	Ângulo da Plataforma[7][8]	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % [9]	Posição do molinete	Posição da sapata de deslizamento[8]	Rodas estabilizadoras[10]	Sem-fim transversal superior
Cereais	<102 (<4)	Leve	Não colocado	8	B – C	3	10–15	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Cereais	<102 (<4)	Normal	Colocadas	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Cereais	<102 (<4)	Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Recomendado
Cereais	<102 (<4)	Acamadas	Não colocado	7	B – C	3 ou 4	5–10	4 ou 5	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Cereais	102–203 (4–8)	Leve	Não colocado	8	B – C	4	10–15	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[8]	Desnecessário
Cereais	102–203 (4–8)	Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [8]	Desnecessário
Cereais	102–203 (4–8)	Pesadas	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [8]	Recomendado
Cereais	102–203 (4–8)	Acamadas	Não colocado	7	D	3 ou 4	5–10	4 ou 5	Abaixo	Conforme solicitado [8]	Desnecessário
Cereais	203+ (8 +)	Leve	Não colocado	8	A	4	10–15	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado [8]	Desnecessário
Cereais	203+ (8 +)	Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado [8]	Desnecessário
Cereais	203+ (8 +)	Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado [8]	Desnecessário
Cereais	203+ (8 +)	Acamadas	Não colocado	7	B – C	3 ou 4	5–10	4 ou 5	Não aplicável	Conforme solicitado [8]	Desnecessário
Canola	102–203 (4–8)	Leve	Sobre	7	A	2	5–10	6 ou 7	Abaixo	Conforme solicitado [8]	Recomendado
Canola	102–203 (4–8)	Normal	Sobre	7	B – C	1	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [8]	Recomendado
Canola	102–203 (4–8)	Pesadas	Sobre	8	B – C	1	10	3 ou 4	Abaixo	Conforme solicitado [8]	Recomendado

6. Configuração no controle da esteira CA25.
7. Ajuste o ângulo da plataforma para o mais raso possível (configuração A) com engate central e sapatas enquanto mantém a altura de corte.
8. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas deslizantes e ângulo da plataforma.
9. Porcentagem acima da velocidade do solo.
10. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

Tabela 3.2 Configurações Recomendadas da Plataforma de Esteira RígidaFD75/CA25 para Colheitadeiras (Continuação)

Tipo de cultura	Altura da palhada mm (pol.)	Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira[11]	Ângulo da Plataforma[12][13]	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete %[14]	Posição do molinete	Posição da sapata de deslizamento[13]	Rodas estabilizadoras[15]	Sem-fim transversal superior
Canola	102–203 (4–8)	Acamadas	Sobre	7	D	2	5–10	3 ou 4	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[13]	Recomendado
Canola	203+ (8 +)	Leve	Sobre	7	A	2	5–10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado[13]	Recomendado
Canola	203+ (8 +)	Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado[13]	Recomendado
Canola	203+ (8 +)	Pesadas	Sobre	8	B – C	1 ou 2	10	3 ou 4	Não aplicável	Conforme solicitado[13]	Recomendado
Canola	203+ (8 +)	Acamadas	Sobre	7	D	2 ou 3	5–10	3 ou 4	Não aplicável	Conforme solicitado[13]	Recomendado
Arroz Califórnia	<102 (<4)	Leve	Divisor de linha arrozeiro[16]	4	D	2	10–15	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Arroz Califórnia	<102 (<4)	Normal	Divisor de linha arrozeiro[16]	4	B – C	2	10	4 ou 5	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Arroz Califórnia	<102 (<4)	Pesadas	Divisor de linha arrozeiro 16	4	B – C	2	10	4 ou 5	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Arroz Califórnia	<102 (<4)	Acamadas	Divisor de linha arrozeiro 16	4	D	2	5–10	4 ou 5	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Arroz Califórnia	102–203 (4–8)	Leve	Divisor de linha arrozeiro 16	4	D	3	10–15	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[13]	Desnecessário

11. Configuração no controle da esteira CA25.
12. Ajuste o ângulo da plataforma para o mais raso possível (configuração A) com engate central e sapatas enquanto mantém a altura de corte.
13. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas deslizantes e ângulo da plataforma.
14. Porcentagem acima da velocidade do solo.
15. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.
16. Disponível com seu Concessionário. Divisor de linha arrozeiro não necessário em ambas as extremidades da plataforma.

Tabela 3.2 Configurações Recomendadas da Plataforma de Esteira RígidaFD75/CA25 para Colheitadeiras (Continuação)

Tipo de cultura	Altura da palhada mm (pol.)	Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira[17]	Ângulo da Plataforma[18][19]	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete %[20]	Posição do molinete	Posição da sapata de deslizamento[19]	Rodas estabilizadoras[21]	Sem-fim transversal superior
Arroz Califórnia	102–203 (4–8)	Normal	Divisor de linha arrozeiro 16	4	B – C	3	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Califórnia	102–203 (4–8)	Pesadas	Divisor de linha arrozeiro 16	4	B – C	3	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Califórnia	102–203 (4–8)	Acamadas	Divisor de linha arrozeiro 16	4	D	4	5–10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Califórnia	203 + (8+)	Leve	Divisor de linha arrozeiro 16	4	A	3	10–15	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Califórnia	203 + (8+)	Normal	Divisor de linha arrozeiro 16	4	B – C	3	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Califórnia	203 + (8+)	Pesadas	Divisor de linha arrozeiro 16	4	B – C	3	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Califórnia	203 + (8+)	Acamadas	Divisor de linha arrozeiro 16	4	D	4	5–10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Delta	51–152 (2–6)	Leve	Não colocado	6	D	2 ou 3	10–15	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Delta	51–152 (2–6)	Normal	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[19]	Desnecessário
Arroz Delta	51–152 (2–6)	Pesadas	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado[19]	Desnecessário

17. Configuração no controle da esteira CA25.
18. Ajuste o ângulo da plataforma para o mais raso possível (configuração A) com engate central e sapatas enquanto mantém a altura de corte.
19. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas deslizantes e ângulo da plataforma.
20. Porcentagem acima da velocidade do solo.
21. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

Tabela 3.2 Configurações Recomendadas da Plataforma de Esteira RígidaFD75/CA25 para Colheitadeiras (Continuação)

Tipo de cultura	Altura da palhada mm (pol.)	Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira[22]	Ângulo da Plataforma[23][24]	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % [25]	Posição do molinete	Posição da sapata de deslizamento[24]	Rodas estabilizadoras[26]	Sem-fim transversal superior
Arroz Delta	51–152 (2–6)	Acamadas	Não colocado	6	D	3 ou 4	5–10	4 ou 5	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Arroz Delta	152 + (6+)	Leve	Não colocado	6	A	2 ou 3	10–15	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Arroz Delta	152 + (6+)	Normal	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Arroz Delta	152 + (6+)	Pesadas	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	Não aplicável	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Arroz Delta	152 + (6+)	Acamadas	Não colocado	6	D	3 ou 4	5–10	4 ou 5	Não aplicável	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Feijão	No solo	Leve	Sobre	8	D	2	5–10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Feijão	No solo	Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Feijão	No solo	Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Feijão	No solo	Acamadas	Sobre	7	D	2	5–10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Linho	51–153 (2–6)	Leve	Sobre	8	B – C	2	5–10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Linho	51–153 (2–6)	Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Linho	51–153 (2–6)	Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	No meio ou abaixo	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Linho	51–153 (2–6)	Acamadas	Sobre	7	D	2	5–10	6 ou 7	Abaixo	Conforme solicitado [24]	Desnecessário
Ervilhas	No solo	Leve	Sobre	7	B – C	2	5–10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Recomendado
Ervilhas	No solo	Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Recomendado

22. Configuração no controle da esteira CA25.
23. Ajuste o ângulo da plataforma para o mais raso possível (configuração A) com engate central e sapatas enquanto mantém a altura de corte.
24. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas deslizantes e ângulo da plataforma.
25. Porcentagem acima da velocidade do solo.
26. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

Tabela 3.2 Configurações Recomendadas da Plataforma de Esteira RígidaFD75/CA25 para Colheitadeiras (Continuação)

Tipo de cultura	Altura da palhada mm (pol.)	Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira[27]	Ângulo da Plataforma[28][29]	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete %[30]	Posição do molinete	Posição da sapata de deslizamento[29]	Rodas estabilizadoras[31]	Sem-fim transversal superior
Ervilhas	No solo	Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	4 ou 5	Acima ou no meio	Armazenamento	Recomendado
Ervilhas	No solo	Acamadas	Sobre	7	D	2	5–10	4 ou 5	Acima ou no meio	Armazenamento	Recomendado
Lentilhas	No solo	Leve	Sobre	8	B – C	2	5–10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Lentilhas	No solo	Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Lentilhas	No solo	Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário
Lentilhas	No solo	Acamadas	Sobre	7	D	2	5–10	6 ou 7	Acima ou no meio	Armazenamento	Desnecessário

27. Configuração no controle da esteira CA25.
28. Ajuste o ângulo da plataforma para o mais raso possível (configuração A) com engate central e sapatas enquanto mantém a altura de corte.
29. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas deslizantes e ângulo da plataforma.
30. Porcentagem acima da velocidade do solo.
31. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

3.6.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola

A canola madura pode ser colhida diretamente, mas a maioria das variedades é muito suscetível a debulhar e, consequentemente, uma perda de sementes. Esta seção traz acessórios e configurações recomentados para otimizar a FD75 FlexDraper® Plataforma para canola colhida diretamente.

Acessórios recomendados

O processo de otimização inclui as seguintes modificações na plataforma:

- Instalação do sem fim transversal superior de comprimento total
- Instalação do kit de vedação do adaptador europeu
- Instalação das navalhas verticais
- Instalação dos tirantes do molinete central curto
- Alteração da engrenagem de acionamento do sem fim para alta velocidade
- Adição dos dedos do sem fim

Tabela 3.3 Quantidade de dedos do sem fim

Abertura do alimentador da colheitadeira	Quantidade instalada na fábrica		Quantidade ótima de dedos para canola
	2012 e anterior	2013 e mais recente	
1422–676 mm (56–66 pol.)	15	17	25
1143–1397 mm (45–55 pol.)	15	17	23
762–1118 mm (30–44 pol.)	15	17	17–19

NOTA:

Cada kit contém instruções de instalação e as ferragens necessárias. Consulte *6 Opções e acessórios, página 499*.

Configurações recomendadas

Para otimizar a plataforma é necessário ajustes das seguintes configurações:

- Mova os cilindros de avanço-recuo do molinete para a posição de recuo alternativa. Consulte *Reposicionamento dos cilindros anterior-posterior, página 88*.
- Ajuste da posição de avanço-recuo do molinete. Consulte *Ajuste da posição avanço-recuo do molinete, página 87*.
- Ajuste a altura do molinete de modo que os dedos apenas envolvam a cultura. Consulte *3.7.9 Altura do molinete, página 85*.
- Coloque o excêntrico do molinete na posição um. Consulte *Ajuste do excêntrico do molinete, página 98*.
- Ajuste a velocidade do molinete igual à velocidade no solo e aumente conforme necessário. Consulte *3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*.
- Diminua a tensão da mola do sem fim. Consulte *Verificação e ajuste das molas do sem fim, página 51*.
- Configure a velocidade da esteira lateral para a posição nove no controle da CA25. Consulte *3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*.

Verificação e ajuste das molas do sem fim

O sem fim possui um sistema de tensão de molas ajustável que o permite flutuar pela superfície da cultura em vez de esmagá-la ou danificá-la. A tensão configurada de fábrica é adequada para a maioria das condições de culturas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Eleve a plataforma à sua altura total.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do cilindro de elevação.
4. Verificar o comprimento da rosca passada saliente na porca (B). O comprimento deve ser de 15 mm (0,60 pol.).

   Se algum ajuste for necessário, siga estas etapas:

5. Solte a contraporca superior (A) no tensionador da mola.
6. Gire a porca inferior (B) até que a rosca (C) sobressaia 15 mm (0,60 pol.).
7. Aperte a contraporca (A).
8. Repita os passos *5, página 51* a *7, página 51* no lado oposto.

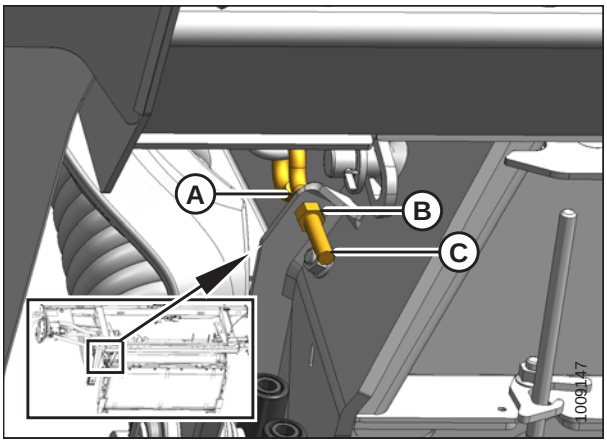


Figura 3.23: Tensionador da mola

3.6.4 Configurações do molinete

NOTA:

A tabela de ajustes do molinete também é aplicável para os dedos do molinete.

Tabela 3.4 Configurações recomendadas do molinete FD75

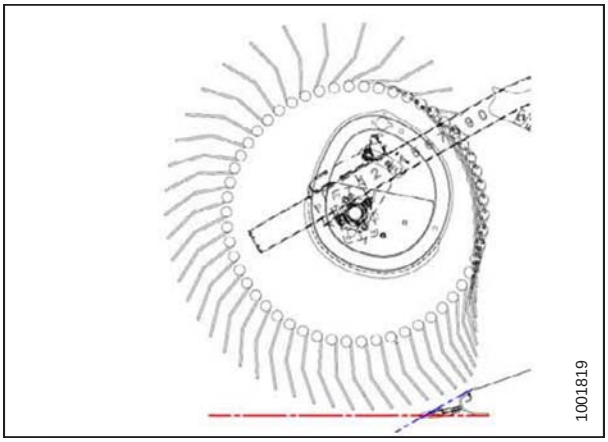
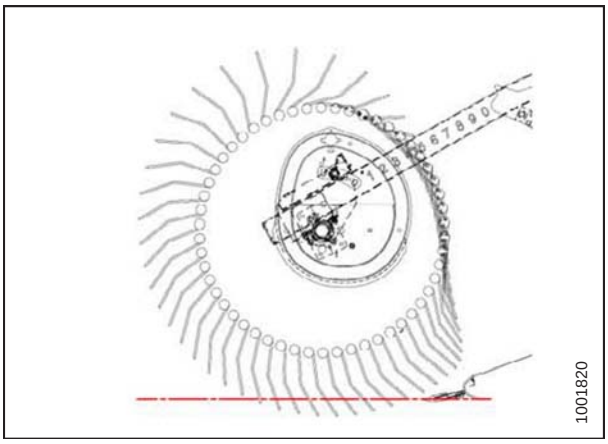
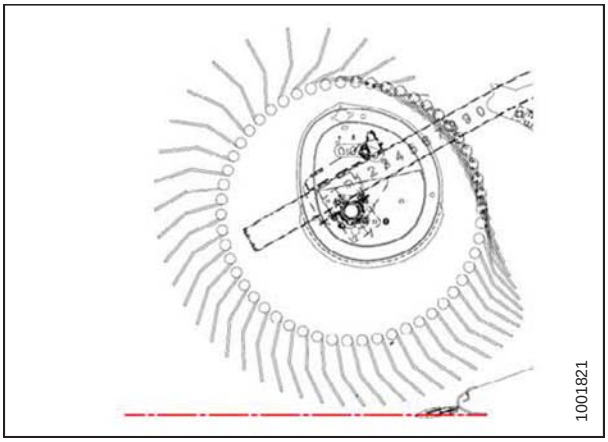
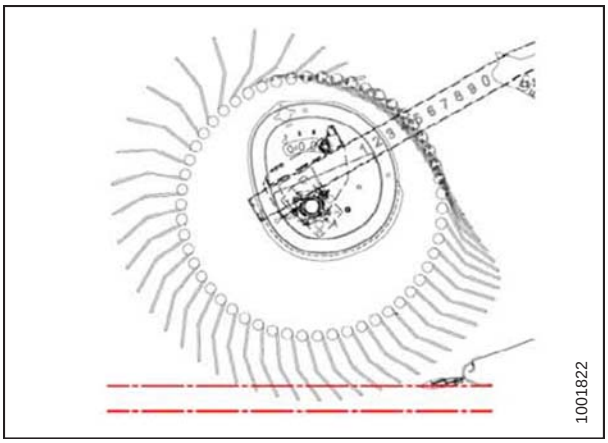
Número de configuração do excêntrico (ganho de velocidade do dedo)	Número de posição do molinete	Padrão do dedo do molinete
1 (0)	6 ou 7	 1001819
2 (20%)	6 ou 7	 1001820

Tabela 3.4 Configurações recomendadas do molinete FD75 (Continuação)

Número de configuração do excêntrico (ganho de velocidade do dedo)	Número de posição do molinete	Padrão do dedo do molinete
3 (30%)	3 ou 4	
4 (35%)	2 ou 3	

NOTA:

- Ajuste o molinete para a frente para aproximar os dedos do solo enquanto inclina a plataforma para trás. Os dedos cavarão a terra em posições avançadas extremas do molinete, então ajuste as sapatas ou o ângulo da plataforma para compensar.
- Ajuste o molinete para trás em colheitas mais finas para evitar entupimento na barra de corte.
- Aumente o ângulo da plataforma para aproximar o molinete do solo ou diminua o ângulo para afastar o molinete do solo.
- Levante a plataforma, aumente o ângulo da plataforma e posicione o molinete totalmente para a frente na cultura acamada para a altura máxima da palhada.
- A capacidade mínima de carga de cultura (área mínima da esteira exposta entre a esteira e a chapa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais recuada.
- A capacidade máxima de carga de cultura (área máxima da esteira exposta entre o molinete e chapa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais avançada.
- A velocidade da ponta dos dedos na barra de corte é maior do que a velocidade do molinete em configurações de excêntrico mais elevadas devido à natureza da ação do excêntrico. Consulte a Tabela *3.4, página 52*.

3.7 Variáveis de operação da plataforma

Para a plataforma funcionar satisfatoriamente, em todas as situações, é preciso fazer ajustes adequados para atender às diversas culturas e condições.

A operação correta reduz a perda de culturas e aumenta a produtividade. Ajustes adequados e manutenção frequente aumentarão o tempo de serviço de sua máquina.

As variáveis listadas na Tabela *3.5, página 54* e detalhadas nas próximas páginas afetarão o desempenho da máquina.

Rapidamente, você se tornará adepto a ajustar a máquina para conseguir os resultados desejados. A maioria dos ajustes vêm pré-definidos de fábrica, mas as configurações podem ser alteradas para atender às condições das culturas.

Tabela 3.5 Variáveis de operação

Variável	Consulte
Altura de corte	*3.7.1 Altura de corte, página 54*
Flutuação da plataforma	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
Ângulo da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
Velocidade no solo	*3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
Velocidade da esteira	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*
Velocidade da navalha	*3.7.8 Velocidade da navalha, página 84*
Altura do molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
Posição avanço-recuo do molinete	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Ângulo de ataque do molinete	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
Divisores de linha de cultura	*3.7.12 Divisores de cultura, página 98*

3.7.1 Altura de corte

A Plataforma FD75 FlexDraper® é capaz de cortar a colheita a uma altura desejada da palhada ou de cortar o mais perto possível da terra. A altura de corte variará conforme o tipo de cultura, condição da cultura etc.

Cortando fora do solo

O sistema de estabilização das rodas é projetado para minimizar as trepidações nas extremidades da plataforma e para flutuar a plataforma, a fim de atingir uma altura de corte ao cortar acima do nível do solo em grãos de cereais. O sistema pode fornecer uma altura de palhada, reduzindo muito a fadiga do operador.

A altura do corte é controlada pela combinação do controle da altura da plataforma da colheitadeira e do sistema de roda estabilizadora (ou sistema de roda estabilizadora/de transporte de velocidade lenta).

Se as rodas estabilizadores estiverem instaladas, consulte *Ajustando as rodas estabilizadoras, página 56* para mudar a posição da roda.

Se as rodas estabilizadoras de transporte de velocidade lenta estiverem instaladas, consulte *Ajuste de rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras, página 55* para mudar a posição da roda.

Ajuste de rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras

Uma plataforma adequadamente ajustada alcançará um equilíbrio entre o peso da plataforma transportado pelo flutuador e a quantia transportada pelas rodas estabilizadoras/transporte de velocidade lenta.

Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44* para saber o uso recomendado em condições de culturas e culturas específicas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Eleve a plataforma de modo que as rodas estabilizadoras fiquem afastadas do solo. Desligue o motor e retire a chave.
2. Remova o grampo (A) da trava do conjunto da roda direita.
3. Desengate a trava (B), levante a roda para fora do gancho e coloque-a no solo conforme mostrado. (Isso reduz o peso do conjunto e torna mais fácil o ajuste da posição da roda.)
4. Levante ligeiramente a roda esquerda para apoiar o peso e puxe o manípulo (C) para cima a fim de liberar a trava.
5. Levante a roda esquerda para a altura desejada e engate o canal de suporte na abertura (D) no suporte superior.
6. Empurre a alavanca (C) para baixo para travar.
7. Levante a roda do lado direito de volta para a posição de trabalho e certifique-se de que a trava (B) esteja engatada.
8. Prenda a trava com o grampo (A).
9. Apoie o peso da roda elevando-a, ligeiramente, com uma mão, e puxe a alavanca para cima (A) para liberar a trava.
10. Levante as rodas para a altura desejada e engate o canal do suporte dentro da abertura (B) no suporte superior.
11. Empurre a alavanca (A) para baixo para travar.

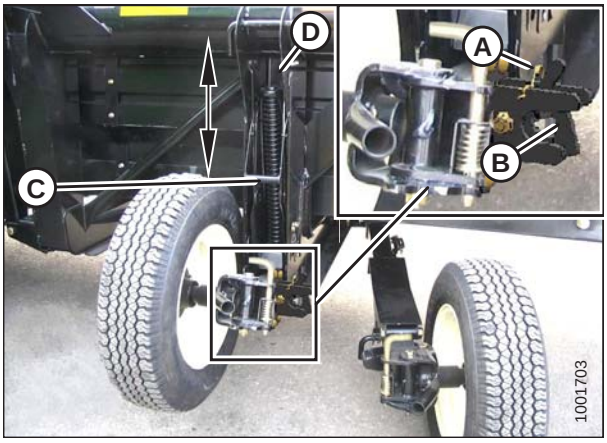


Figura 3.24: Roda direita

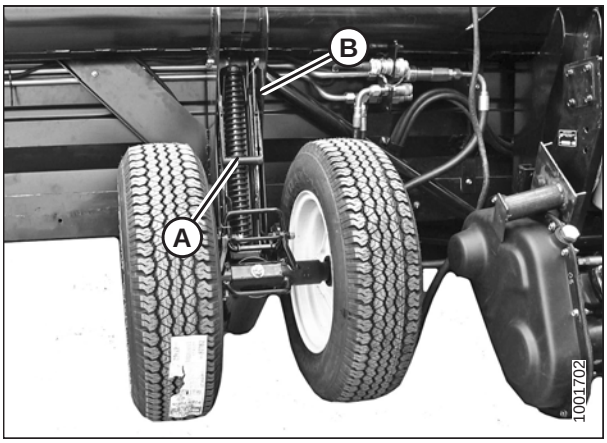


Figura 3.25: Roda esquerda

12. Abaixe a plataforma para a altura de corte desejada utilizando os controles da colheitadeira e verifique o indicador de carga (A).

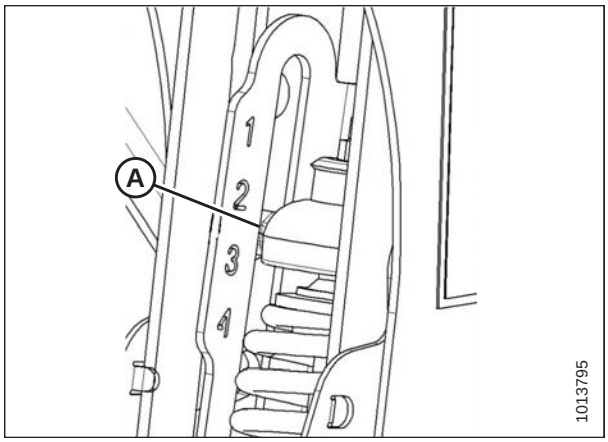


Figura 3.26: Indicador de carga

IMPORTANTE:

A operação contínua com compressão excessiva das molas (ou seja, o indicador de carga com leitura maior que 4 ou um comprimento de compressão (A) menor que 295 mm [11–5/8 pol.]) poderá resultar em danos ao sistema de suspensão.

13. Ajuste o ângulo da plataforma para o ângulo de trabalho desejado através dos controles de ângulo. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.
14. Utilize o controle automático de altura da plataforma (AHHC) para manter automaticamente a altura de corte. Consulte *3.8 Controle automático de altura da plataforma (AHHC), página 106* e o manual do operador da colheitadeira para obter mais detalhes.

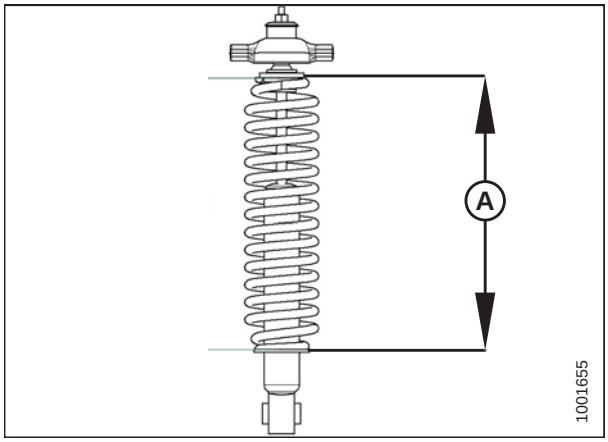


Figura 3.27: Compressão da mola

NOTA:

O sensor de altura no adaptador CA25 deve ser conectado ao módulo de controle da plataforma da colheitadeira na cabine.

Ajustando as rodas estabilizadoras

Uma plataforma adequadamente ajustada alcançará um equilíbrio entre o peso da plataforma transportado pelo flutuador e a quantia transportada pelas rodas estabilizadoras.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

CUIDADO

A alavanca pode estar sob tensão, especialmente quando as rodas estão no solo. Eleve a plataforma até que as rodas fiquem fora do chão antes de realizar ajustes.

1. Eleve a plataforma até que as rodas estabilizadoras fiquem afastadas do solo. Desligue o motor e remova a chave.

2. Apoie o peso da roda elevando-a, ligeiramente, com uma mão no manípulo (B) e puxe o manípulo para cima (A) para liberar a trava.
3. Levante a roda usando o manípulo (B) e engate o canal de suporte na abertura central (C) no suporte superior.
4. Empurre o manípulo (A) para baixo para travar.

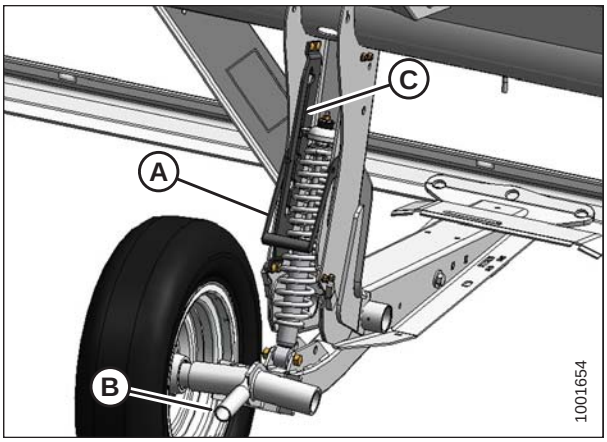


Figura 3.28: Roda estabilizadora

5. Abaixe a plataforma para a altura de corte desejada e verifique o indicador de carga (A).

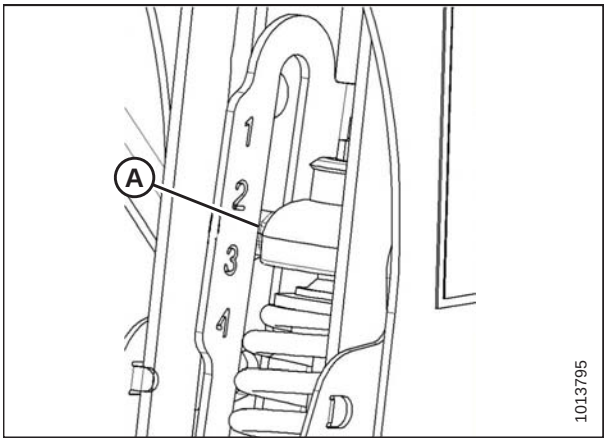


Figura 3.29: Indicador de carga

IMPORTANTE:

A operação contínua com compressão excessiva das molas (A) (ou seja, o indicador de carga com leitura maior que 4 ou um comprimento de compressão menor que 295 mm [11–5/8 pol.]) poderá resultar em danos ao sistema de suspensão.

6. Ajuste o ângulo da plataforma para o ângulo de trabalho desejado através dos controles de ângulo da plataforma. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.

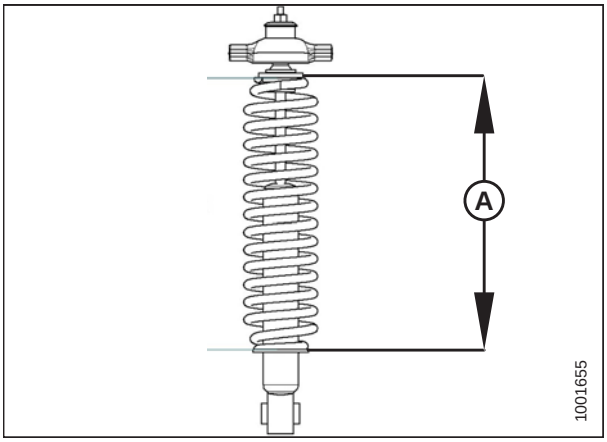


Figura 3.30: Compressão da mola

Cortando rente ao solo

O corte no solo é executado com a plataforma totalmente abaixada e a barra de corte sobre o solo. A orientação da navalha e dos dedos duplos relativos ao solo (ângulo da plataforma) é controlada pelas sapatas deslizantes e pela união central, e **NÃO** pelos cilindros de elevação da plataforma. As sapatas deslizantes e a união central permitem o ajuste às condições de campo, a fim de maximizar a quantidade de material cortado enquanto reduz os danos à navalha causados por pedras e detritos.

O sistema de flutuação da plataforma faz com que ela flutue sobre a superfície para compensar fossas, cumes e outras variações no contorno do solo a fim de evitar que a barra de corte empurre o solo para dentro ou deixe de cortar a cultura.

Consulte os itens a seguir para mais informações:

- *Ajuste das sapatas deslizantes internas, página 58*
- *Ajuste das sapatas deslizantes externas, página 59*
- *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
- *3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*

Consulte também *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44*

Ajuste das sapatas deslizantes internas

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma, engate os apoios de segurança, desligue o motor e retire a chave.
2. Eleve totalmente as rodas estabilizadoras ou as rodas do transporte de velocidade lenta (se instaladas). Consulte os pontos a seguir:
   - *Ajustando as rodas estabilizadoras, página 56*
   - *Ajuste de rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras, página 55*
3. Remova o pino de segurança (A) de cada sapata deslizante.
4. Segure a sapata (B) e remova o pino (C) desengatando da estrutura e puxando-o da sapata.
5. Eleve ou abaixe a sapata deslizante (B) para alcançar a posição desejada utilizando os orifícios no suporte (D) como guia.
6. Instale o pino (C), acople na estrutura e prenda com o pino de segurança (A).
7. Verifique se todas as sapatas deslizantes estão igualmente ajustadas.
8. Através dos controles de ângulo, ajuste o ângulo da plataforma para a posição de trabalho desejada. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.

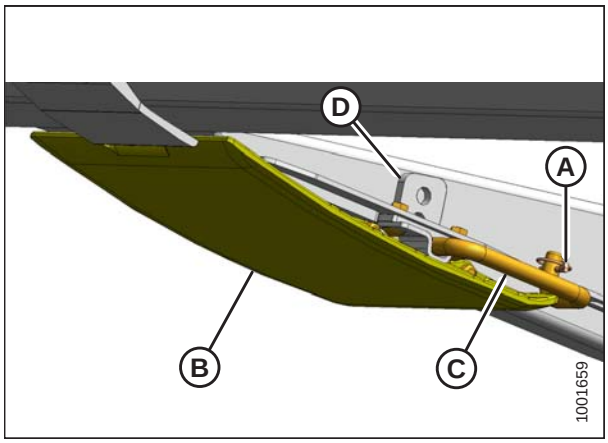


Figura 3.31: Sapata deslizante interna

9. Verifique a flutuação da plataforma. Consulte *3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*.

Ajuste das sapatas deslizantes externas

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve a plataforma à sua altura máxima, engate os apoios de segurança, desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Eleve totalmente as rodas estabilizadoras ou as rodas do transporte de velocidade lenta (se instaladas). Consulte os pontos a seguir:
   - *Ajustando as rodas estabilizadoras, página 56*
   - *Ajuste de rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras, página 55*
3. Remova o pino de segurança (A) de cada sapata deslizante (B).
4. Segure a sapata (B) e remova o pino de ajuste (C) desengatando da estrutura e puxando-o da sapata.
5. Eleve ou abaixe a sapata deslizante (B) para alcançar a posição desejada utilizando os orifícios no suporte como guia.
6. Reinsira o pino (C), acople na estrutura e prenda com o pino de segurança (A).
7. Verifique se todas as sapatas deslizantes estão igualmente ajustadas.
8. Verifique a flutuação da plataforma. Consulte *3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*.

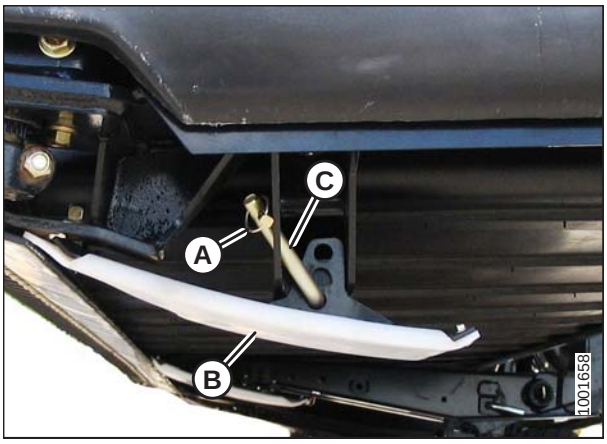


Figura 3.32: Sapata deslizante externa

3.7.2 Flutuação da plataforma

O sistema de flutuação da plataforma reduz a pressão sobre o solo na barra de corte e permite que ela siga mais facilmente no solo e que responda, de forma rápida, às mudanças bruscas no contorno do solo ou a obstáculos.

A flutuação da plataforma é indicada no indicador de flutuação (A) da CA25. Os valores de 0 a 4 representam a força da barra de corte sobre o solo, sendo 0 o mínimo e 4 o máximo.

A força máxima é determinada pela tensão nas molas da flutuação ajustáveis do adaptador. A tensão é definida na fábrica, mas pode ser alterada para se adequar às condições do campo e da cultura. Consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 60*.

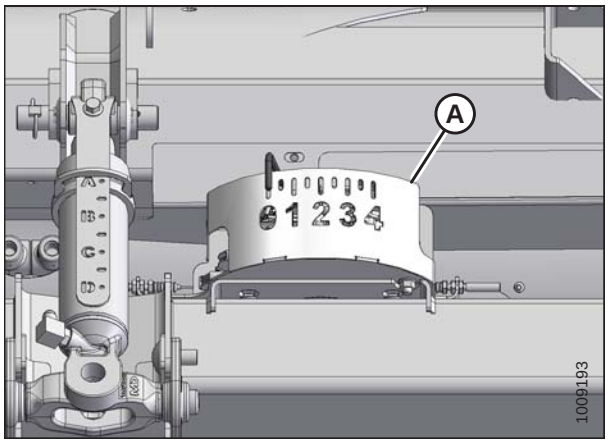


Figura 3.33: Indicador da flutuação

1. Configure a flutuação para corte no solo conforme segue:
   a. Certifique-se de que as travas de flutuação da plataforma estejam desengatadas. Consulte *Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma, página 65*.
   b. Abaixe o alimentador através dos controles da plataforma da colheitadeira até o indicador de flutuação (A) alcançar o valor de flutuação desejado (força do solo na barra de corte). Configure o indicador de flutuação para 2, inicialmente, e o ajuste conforme necessário.

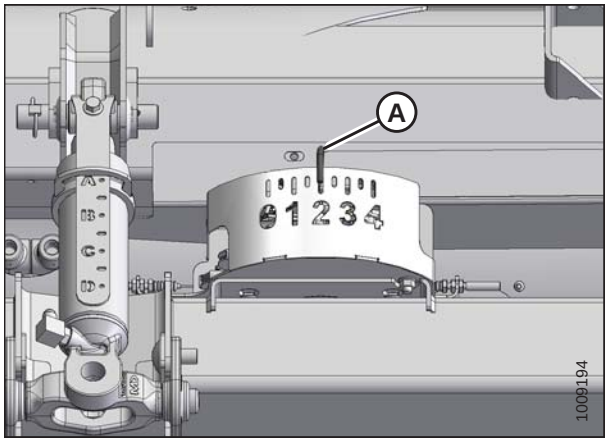


Figura 3.34: Cortando rente ao solo

2. Configure a flutuação para corte acima do solo conforme segue:
   a. Configure as rodas estabilizadoras. Consulte *Cortando fora do solo, página 54*.
   b. Observe o valor da flutuação no indicador de flutuação e mantenha esse valor durante a operação (desconsidere pequenas flutuações no indicador).

Verificação e ajuste da flutuação da plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

NOTA:

Certifique-se de que todas as opções da plataforma estejam instaladas antes de ajustar a flutuação.

1. Estacione a colheitadeira no nível da superfície e abaixe totalmente o molinete.
2. Ajuste a posição de avanço-recuo entre 5 e 6 no decalque indicador de posição (A) localizado no braço direito do molinete.

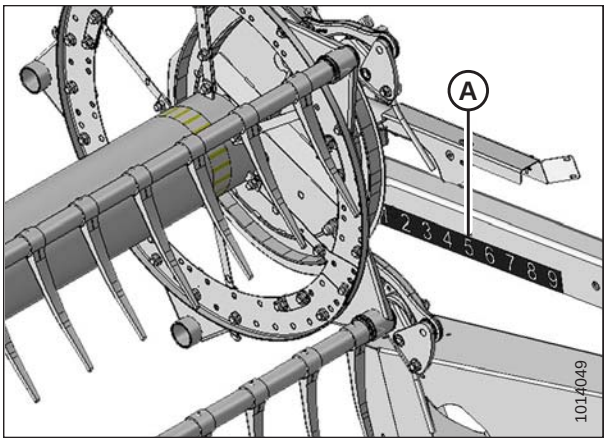


Figura 3.35: Posição avanço-recuo

3. Ajuste a união central até a posição intermediária entre B e C no indicador (A).
4. Posicione a barra de corte a 200–300 mm (8–12 pol.) do solo.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

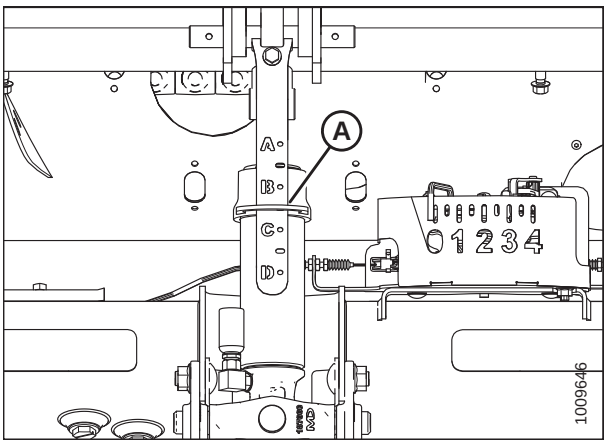


Figura 3.36: União Central

6. Coloque os manípulos de mola de travamento da asa (A) na posição de travamento (superior).

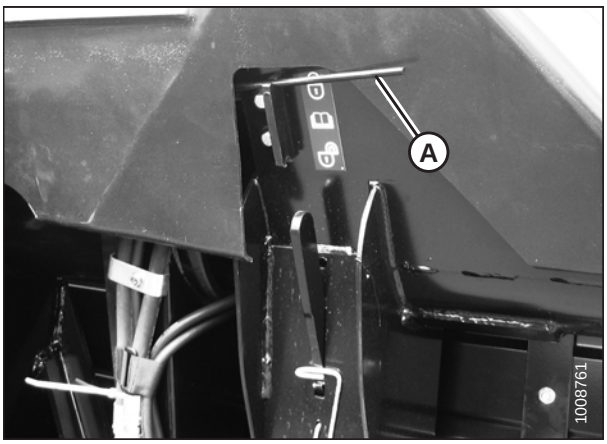


Figura 3.37: Trava da asa na posição travada

7. Certifique-se de que ambas as alavancas da trava de flutuação (A) estejam voltadas para baixo (DESTRAVAR).

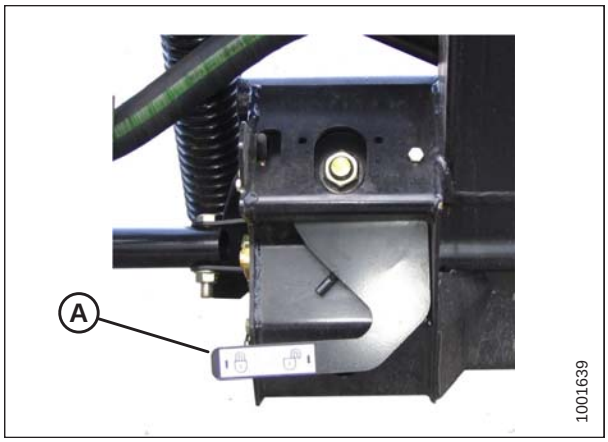


Figura 3.38: Trava da Flutuação da Plataforma na Posição Destravar

8. Coloque as rodas estabilizadoras e as rodas de transporte de baixa velocidade (se equipada) na posição de armazenamento da seguinte forma:
   a. Apoie o peso da roda levantando ligeiramente com uma das mãos e empurrando o manípulo (A) para liberar a trava.
   b. Levante as rodas para a altura desejada e engate o canal de suporte na abertura (B) no suporte superior.
   c. Empurre o manípulo (A) para baixo para travar.

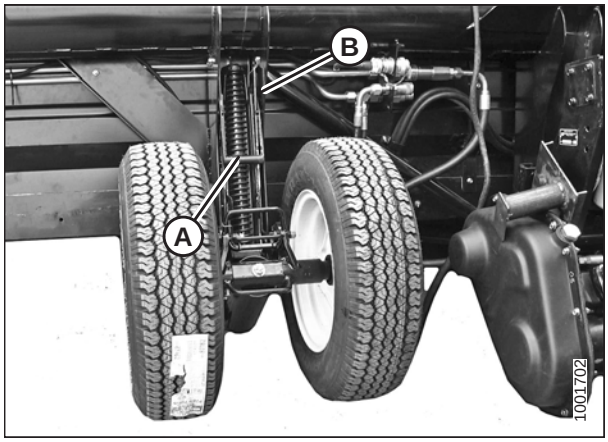


Figura 3.39: Roda esquerda

9. Remova a chave de torque (A) fornecida da posição de armazenamento à direita da estrutura do adaptador. Puxe ligeiramente na direção mostrada para desengatar a chave do gancho.

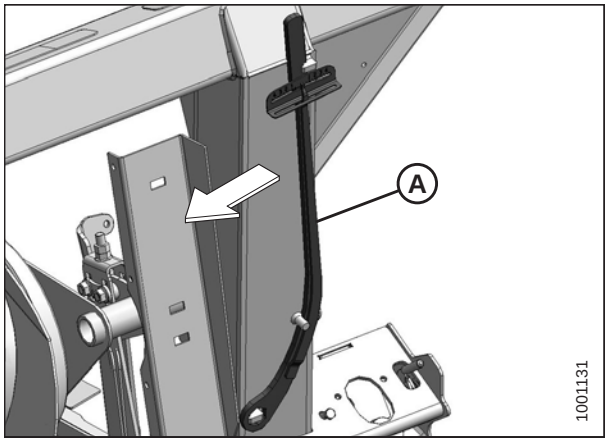


Figura 3.40: Chave de torque

10. Coloque a chave de torque (A) fornecida na trava da flutuação em (B). Observe a posição da chave para verificar o lado direito ou esquerdo.
11. Empurre a chave para baixo para girar a alavanca angular (C) para a frente.

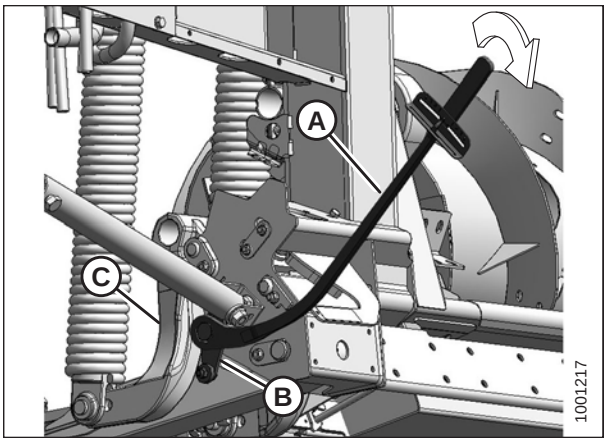


Figura 3.41: Lado esquerdo do adaptador

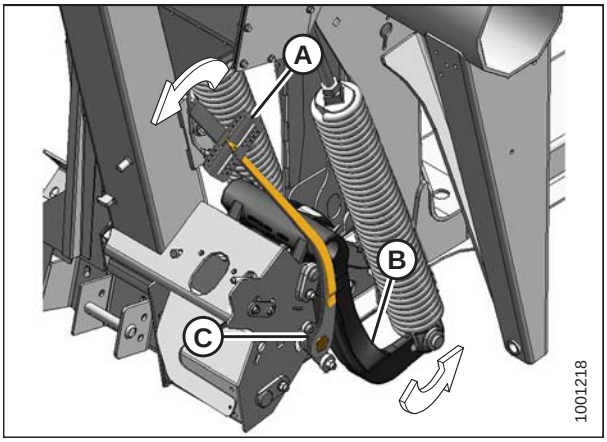


Figura 3.42: Lado direito do adaptador

12. Continue empurrando a chave para baixo até que o indicador (A) atinja uma leitura máxima e comece a diminuir. Observe a leitura máxima e repita no lado oposto.
13. Use a tabela a seguir como um guia para as configurações da flutuação:
    - Se a leitura na chave for alta, a plataforma está pesada
    - Se a leitura na chave for baixa, a plataforma está leve

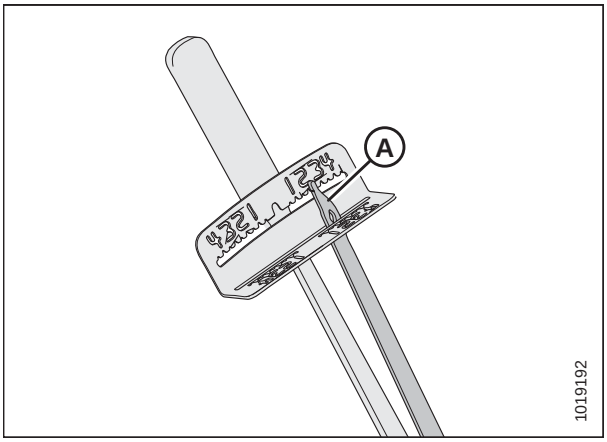


Figura 3.43: Indicador

Tabela 3.6 Configurações da flutuação

Dimensão da plataforma	Configurações de torque	
	Corte no solo	Corte do solo
9,1 m	1-1/2 a 2	2 a 2-1/2
10,6 m	1-1/2 a 2	2 a 2-1/2
12,2 m	2 a 2-1/2	2-1/2 a 3
13,7 m	2 a 2-1/2	2-1/2 a 3

14. Para aumentar a flutuação (diminuir o peso da plataforma)
    a. Afrouxe as porcas de travamento.
    b. Gire os parafusos de ajuste do lado esquerdo (A) e direito (B) no sentido horário.
    c. Aperte as porcas de travamento.
15. Para diminuir a flutuação (aumentar o peso da plataforma)
    a. Afrouxe as porcas de travamento.
    b. Gire os parafusos de ajuste do lado esquerdo (A) e direito (B) no sentido anti-horário.
    c. Aperte as porcas de travamento.

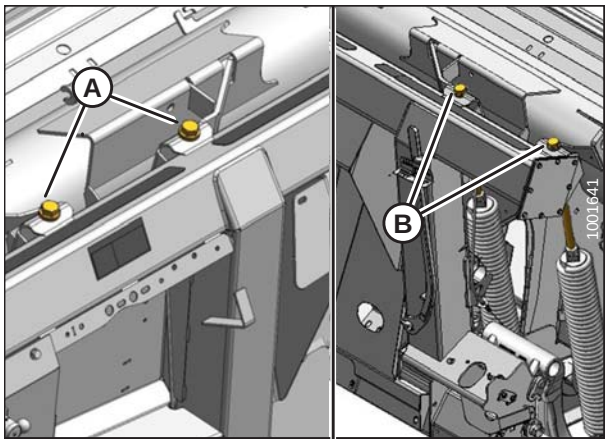


Figura 3.44: Ajuste da flutuação

16. Utilize as orientações a seguir quando ajustar a flutuação:
    - Ajuste a flutuação de modo que as leituras da chave sejam iguais nos dois lados da plataforma.
    - ***Para plataformas de navalha dupla de 40 e 45 pés:*** ajuste a flutuação para que as leituras da chave sejam iguais nos dois lados e então solte ambos os parafusos de mola em duas voltas.
    - Gire cada par de parafusos igualmente. Consulte o Passo *12, página 63*, então repita o procedimento de leitura da chave de torque.
    - Configure a flutuação da plataforma o mais leve possível sem causar trepidação excessiva, a fim de evitar quebra dos componentes da navalha, escavação do solo ou acúmulo de terra na barra de corte em condições úmidas.
    - Use uma velocidade no solo mais lenta com uma configuração de flutuação leve, se necessário, para evitar trepidação excessiva e deixar um corte irregular.
    - Use as rodas estabilizadoras em conjunto com a flutuação da plataforma para minimizar a trepidação nas extremidades da plataforma e para controlar a altura de corte ao cortar acima do solo. Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

NOTA:

Se uma flutuação adequada da plataforma não puder ser obtida utilizando todos os ajustes disponíveis, uma mola opcional para trabalho pesado está disponível. Consulte seu Concessionário MacDon ou catálogo de peças para pedir informações.

17. Devolva a chave de torque (A) ao local de armazenamento no lado direito da estrutura do adaptador.

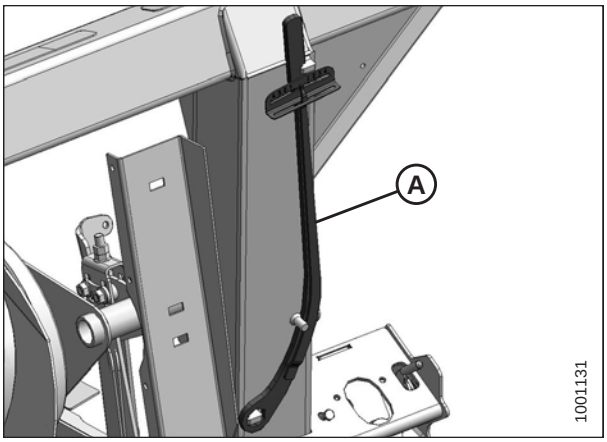


Figura 3.45: Chave de torque

Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma

Duas travas de flutuação, uma em cada lado do adaptador travam e destravam o sistema de flutuação da plataforma.

IMPORTANTE:

As travas de flutuação devem ser encaixadas quando a plataforma for transportada com o adaptador acoplado, para não haver movimento relativo entre o adaptador e a plataforma. As travas de flutuação também devem ser travadas ao se separar da colheitadeira, a fim de permitir que o alimentador libere o adaptador.

1. Desengate cada trava de flutuação (destravar) movendo o trinco (A) para baixo e a alavanca (B) para a posição mais baixa. Nesta posição, a plataforma fica destravada e pode flutuar em relação ao adaptador.
2. Engate cada trava de flutuação (travar) movendo a alavanca (B) para cima até sua posição mais alta. Nesta posição, a plataforma não pode se mover em relação ao adaptador.

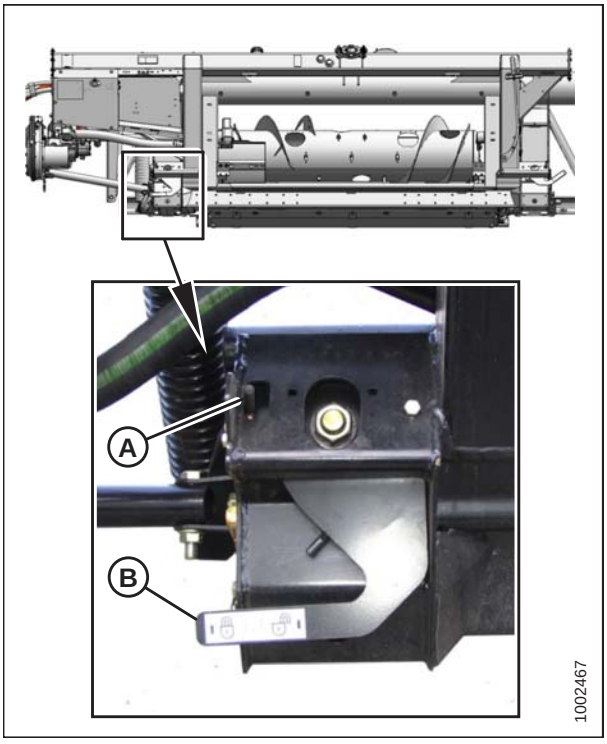


Figura 3.46: Trava de flutuação

Travamento/Destravamento das asas da plataforma

A FD75 FlexDraper® é projetada para operar com a barra de corte no solo. As três seções da plataforma movem-se independentemente para seguir os contornos do terreno. Neste modo, cada asa está **destravada** e livre para mover-se para cima e para baixo.

A FD75 FlexDraper® também pode operar como plataforma rígida com a barra de corte reta. Uma aplicação típica é no setor dos cereais ao cortar acima do solo. Neste modo, cada asa está **travada**.

Operação em modo flex

As três seções movem-se independentemente para seguir os contornos do terreno.

Destrave as asas como segue:

1. Mova o puxador da mola (A) na fenda inferior para destravar a asa. O destravamento deve ser audível.
2. Se a conexão de bloqueio não desengatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que desengate.

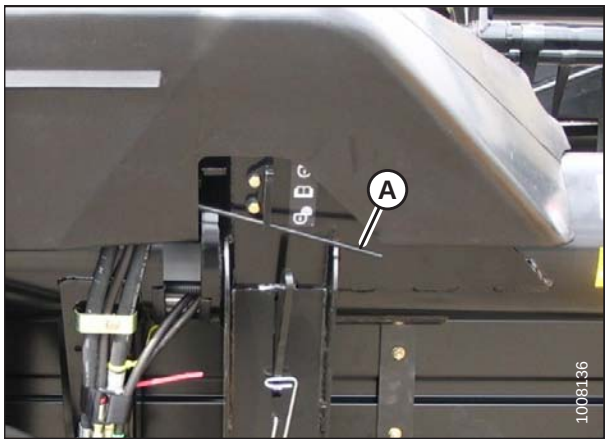


Figura 3.47: Trava da asa

NOTA:

O passos seguintes só são necessários caso a orientação acima não funcione.

3. Remova as tampas das conexões. Consulte *Remoção das tampas de acoplamento, página 38*.
4. Pegue a chave de torque fornecida (A), que é guardada na estrutura do adaptador no lado direito.

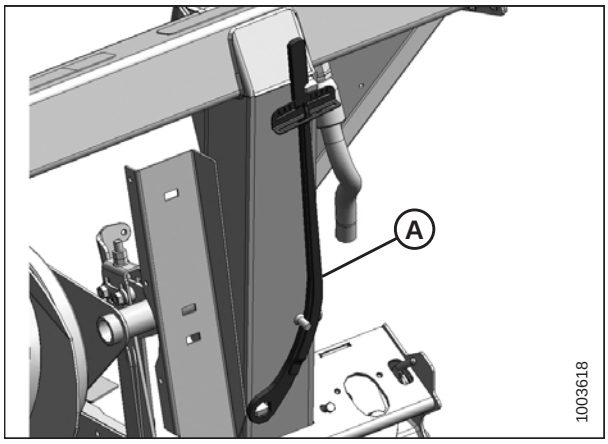


Figura 3.48: Chave de torque

5. Posicione a chave de torque (A) no parafuso e use-a para mover a asa até que a trava se desengate.
6. Recoloque a chave de torque (A) e reinstale a tampa da conexão.
7. As asas devem agora se movimentar livremente para cima e para baixo ,com igual força manual, e a barra de corte deve estar reta. Caso contrário, as asas não estão equilibradas.
8. Se necessário, ajuste o balanço da asa. Consulte *3.7.3 Verificação e ajuste do balanço da asa da plataforma, página 68*.

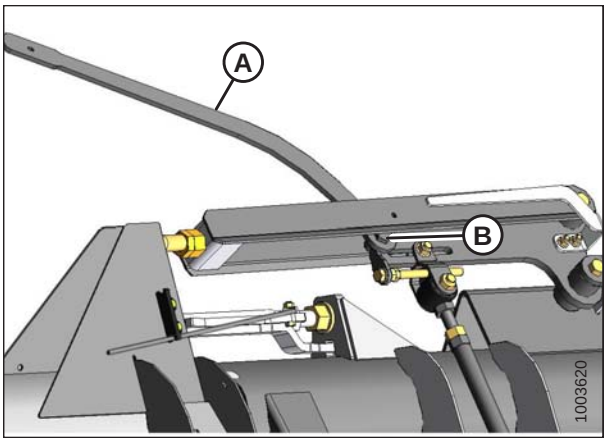


Figura 3.49: Chave de torque na porca da asa

Operação em modo rígido

As três seções serão travadas e operarão como uma barra de corte rígida.

Trave as asas como segue:

1. Mova o puxador da mola (A) na fenda superior para travar a asa. O travamento deve ser audível.
2. Se a conexão de bloqueio não engatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que engate.

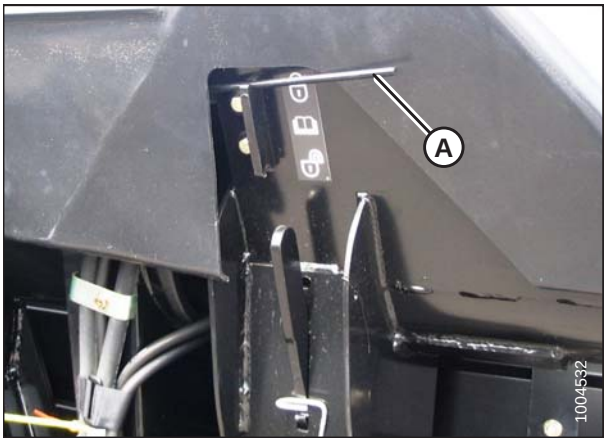


Figura 3.50: Trava da asa

NOTA:

O passos seguintes só são necessários caso a orientação acima não funcione.

3. Remova as tampas das conexões. Consulte *Remoção das tampas de acoplamento, página 38*.
4. Pegue a chave de torque fornecida (A), que é guardada na estrutura do adaptador no lado direito.

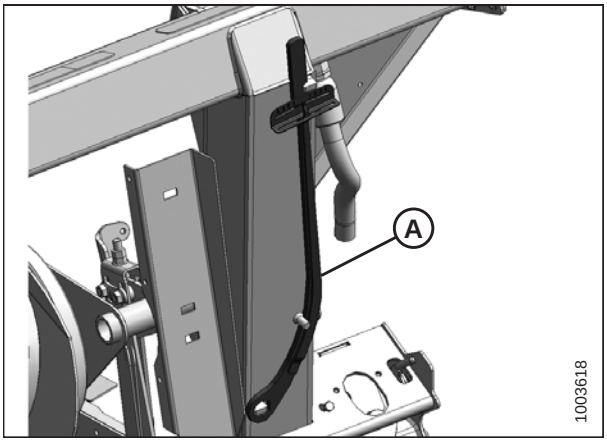


Figura 3.51: Chave de torque

5. Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B) e use-a para mover a asa até que a trava se engate.
6. Recoloque a chave de torque (A) e reinstale a tampa da conexão.

   NOTA:

   As asas não se moverão em relação à plataforma.

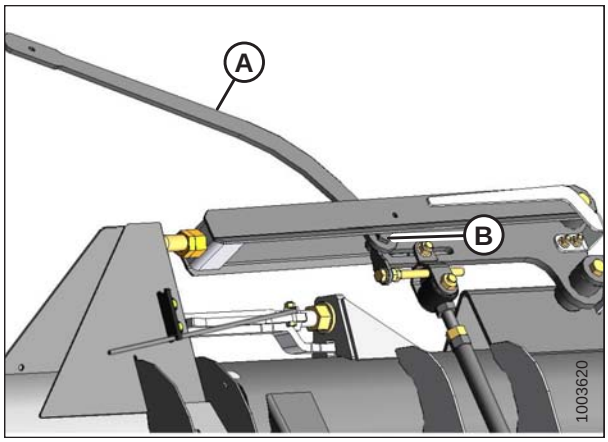


Figura 3.52: Asa da plataforma

3.7.3 Verificação e ajuste do balanço da asa da plataforma

NOTA:

Antes de proceder, a flutuação da plataforma dever ser configurada adequadamente. Consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 60*.

O balanço da asa da plataforma permite às asas reagirem às alterações nas condições do terreno. Se configuradas como muito leves, as asas trepidarão ou não seguirão os contornos do solo, deixando culturas sem corte. Se definidas como muito pesadas, a extremidade da plataforma afundará no solo. Após configurar a flutuação da plataforma, as asas precisam ser equilibradas para que a plataforma siga corretamente os contornos do solo.

⚠ CUIDADO

Para evitar ferimentos pessoais, antes de realizar a manutenção na máquina ou abrir as tampas de mecanismos de acionamento, consulte *5.1 Preparação para manutenção, página 335*.

Verificação do equilíbrio das asas

Este procedimento descreve como verificar o equilíbrio de cada asa.

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

Se uma asa tem a tendência de ficar com as extremidades para cima (A) ou para baixo (B), o balanço da asa poderá exigir um ajuste. Execute os passos a seguir para verificar se as asas não estão equilibradas e seu grau do desequilíbrio:

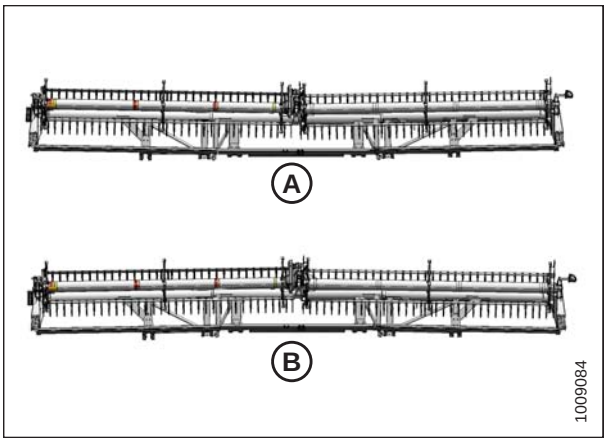


Figura 3.53: Desequilíbrio das asas

1. Ajuste a união central da plataforma para aproximadamente a posição intermediária entre **B** e **C** no indicador (A).
2. Estacione a colheitadeira no nível do solo e eleve a plataforma até que a barra de corte esteja a 152-254 mm (6-10 pol.) acima do solo.
3. Desligue o motor e remova a chave.
4. Se estiverem instaladas, movimente as rodas de transporte/estabilizadores de modo que fiquem apoiados pela plataforma. Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

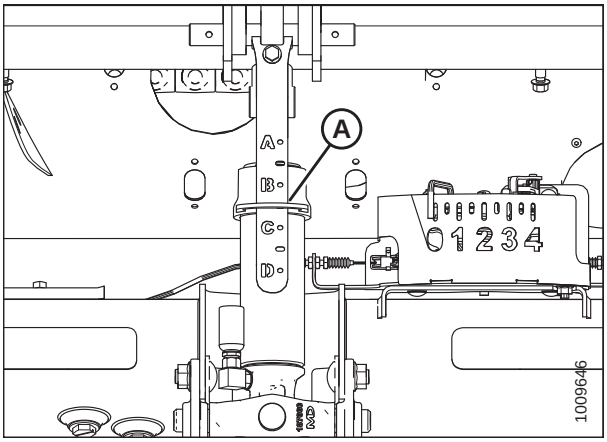


Figura 3.54: União Central

5. Remova a tampa do acoplamento (A) removendo o parafuso (B) e girando a tampa para cima até que a extremidade da borda possa ser erguida.

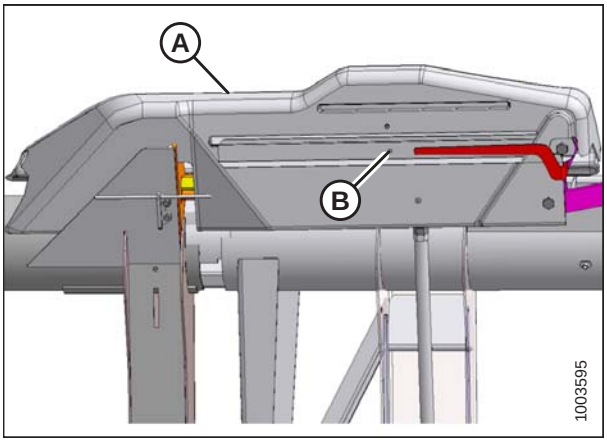


Figura 3.55: Tampa de acoplamento

NOTA:

Consulte o decalque (A) dentro de cada tampa de acoplamento.

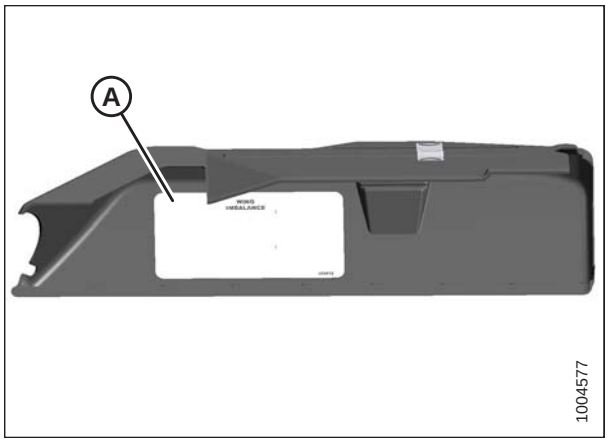


Figura 3.56: Tampa de acoplamento

6. Retire a chave (A) da costela direita do adaptador.

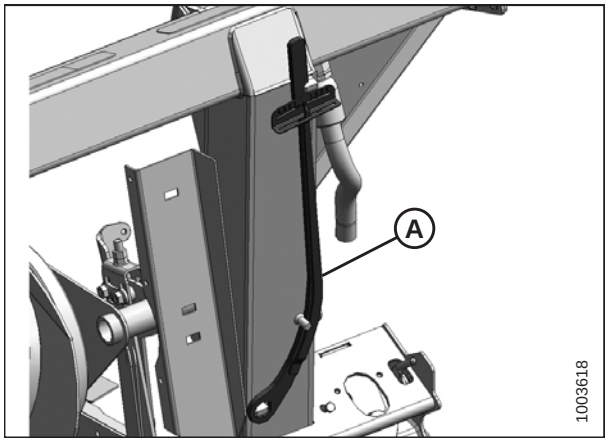


Figura 3.57: Chave de torque

7. Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B).

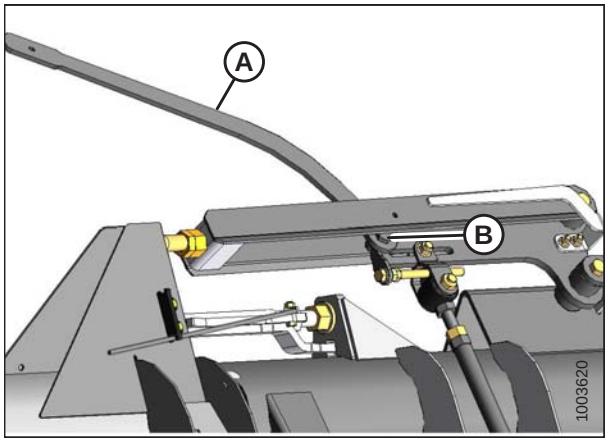


Figura 3.58: Articulação do balanço

8. Verifique se o ponteiro (D) está posicionado adequadamente como segue:

   a. Utilize a chave (A) para mover a alavanca articulada (B) de modo que a borda inferior da alavanca fique paralela ao engate superior (C).

   b. Verifique se o ponteiro (D) está alinhado com o engate superior (C). Dobre o ponteiro se for necessário.

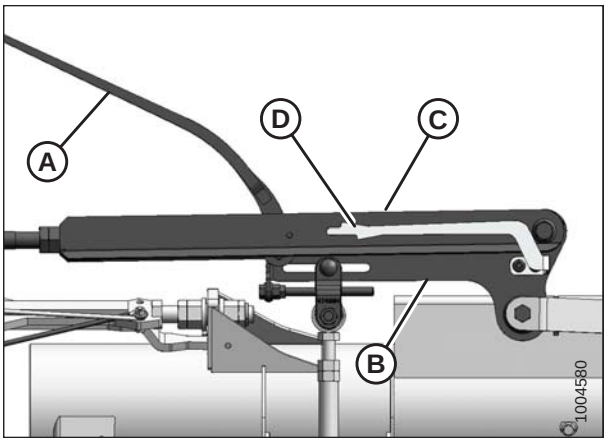


Figura 3.59: Articulação do balanço

9. Desbloqueie as asas movendo os manípulos das molas (A) para a posição de descida (DESTRAVADO).

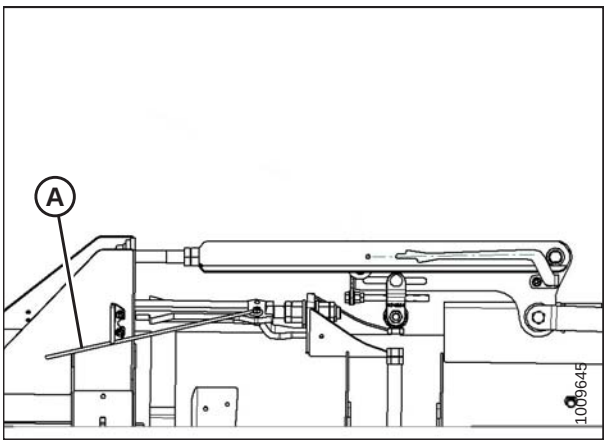


Figura 3.60: Trava da asa na posição DESTRAVAR

10. Mova a asa para cima com a chave de torque (A) até que a lingueta de alinhamento inferior do ponteiro (C) esteja alinhada com borda superior do engate superior (B). Observe a leitura do indicador (A) na chave e registre.

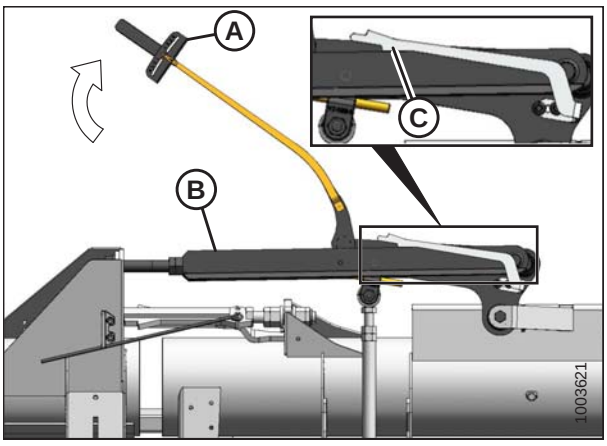


Figura 3.61: Articulação do balanço

11. Mova a asa para baixo com a chave de torque (A) até que a lingueta de alinhamento superior do ponteiro (C) esteja alinhada com a borda inferior do engate superior (B). Observe a leitura do indicador (A) na chave e registre.
    - Se a diferença entre as leituras for de 0,5 ou menos, a asa está equilibrada e não serão necessários mais ajustes. Siga os passos abaixo para reinstalar a tampa do acoplamento.
    - Se a diferença for maior que 0,5 ou menor que zero, a asa não está balanceada. Consulte *Ajuste do balanço das asas, página 74*.

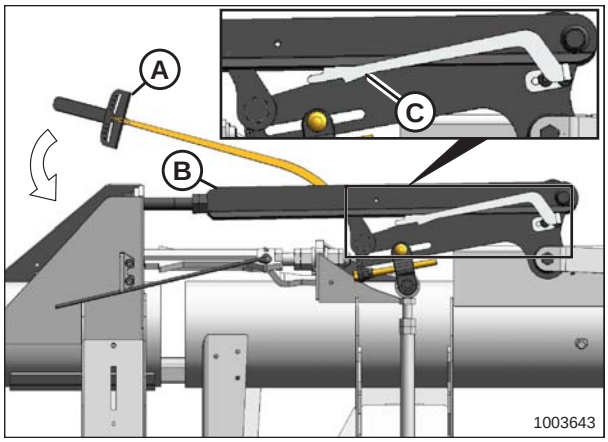


Figura 3.62: Articulação do balanço

- Se o intervalo do indicador for como o mostrado à direita, a asa está muito leve.

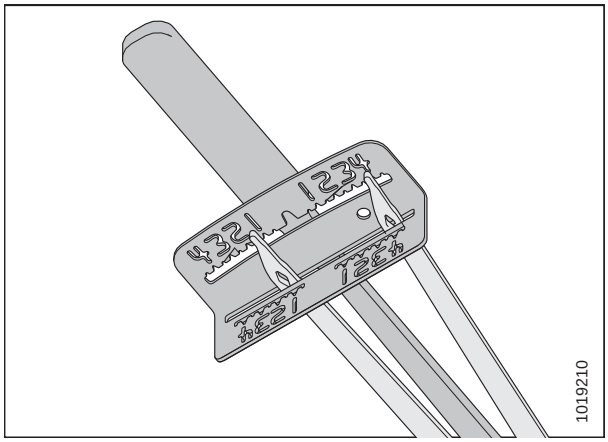


Figura 3.63: Indicador da chave

- Se o intervalo do indicador for como o mostrado à direita, a asa está muito pesada.

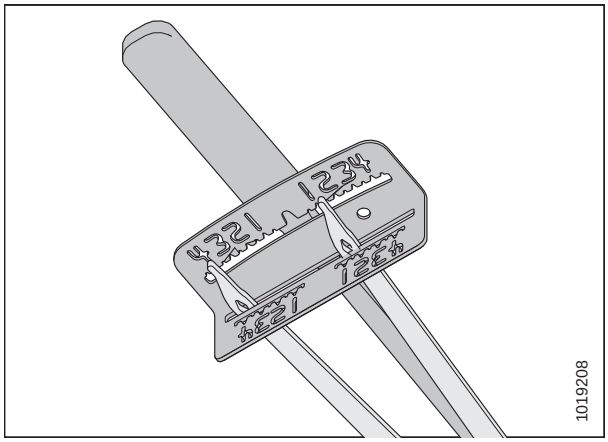


Figura 3.64: Indicador da chave

12. Retire a chave (A) da costela direita do adaptador.

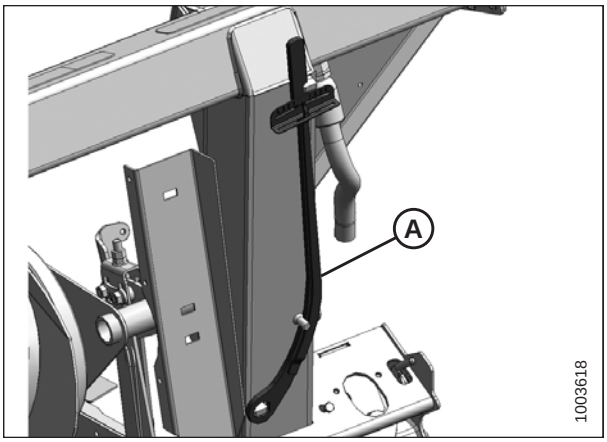


Figura 3.65: Chave de torque

13. Bloqueie as asas movendo os manípulos das molas (A) para a posição superior TRAVAR.

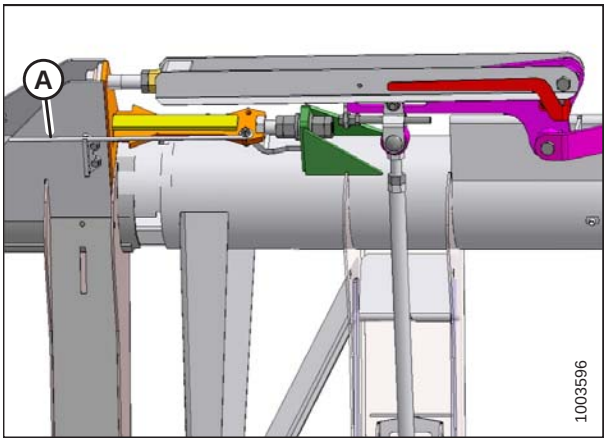


Figura 3.66: Trava da asa na posição travada

14. Reinstale a tampa de união (A) e prenda a mesma com parafuso (B).

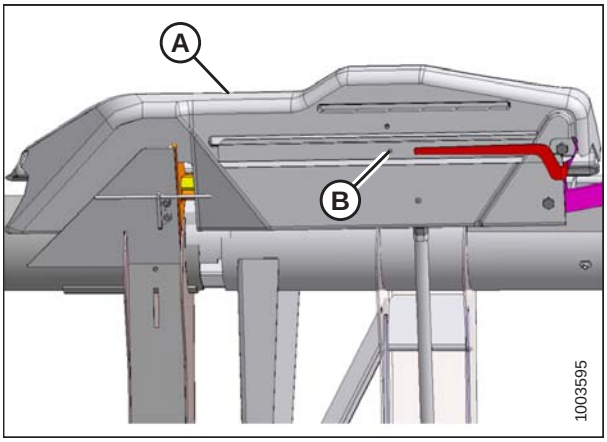


Figura 3.67: Tampa de acoplamento

Ajuste do balanço das asas

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

Antes de prosseguir, verifique o balanço da asa para verificar como ajustar a asa. Consulte *Verificação do equilíbrio das asas, página 68*.

NOTA:

Vista do lado esquerdo.

1. Estenda a união central da plataforma até a posição intermediária entre B e C no indicador (A).
2. Estacione a colheitadeira no nível do solo e eleve a plataforma até que a barra de corte esteja a 152–254 mm (6–10 pol.) acima do solo.
3. Desligue o motor e remova a chave.
4. Se estiverem instalados, movimente as rodas de transporte/estabilizadores de modo que fiquem apoiados pela plataforma. Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

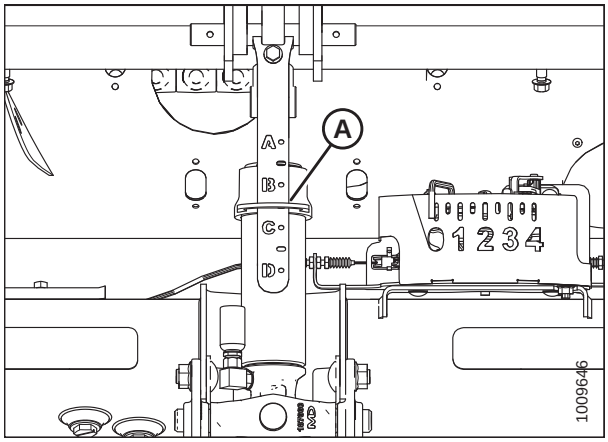


Figura 3.68: União Central

5. Remova a tampa do acoplamento (A) retirando o parafuso (B).

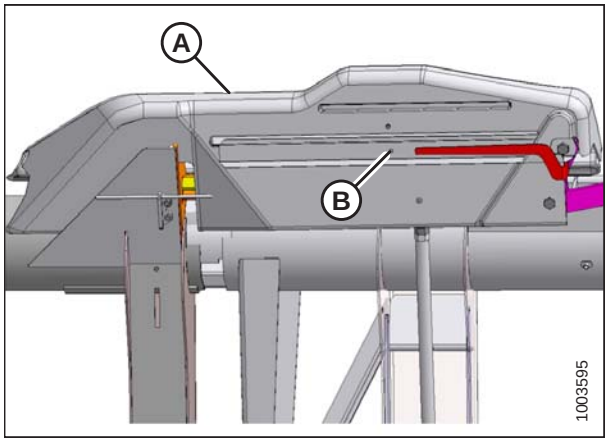


Figura 3.69: Tampa de acoplamento

NOTA:

Consulte o decalque (A) dentro de cada tampa de acoplamento.

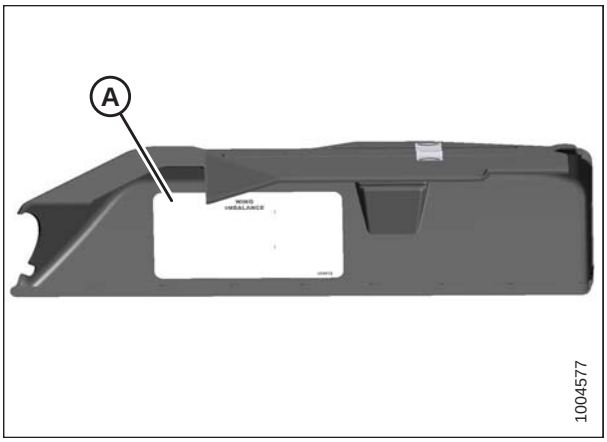


Figura 3.70: Tampa de acoplamento

6. Destrave as asas movendo o manípulo (A) para a posição mais baixa (DESTRAVAR).

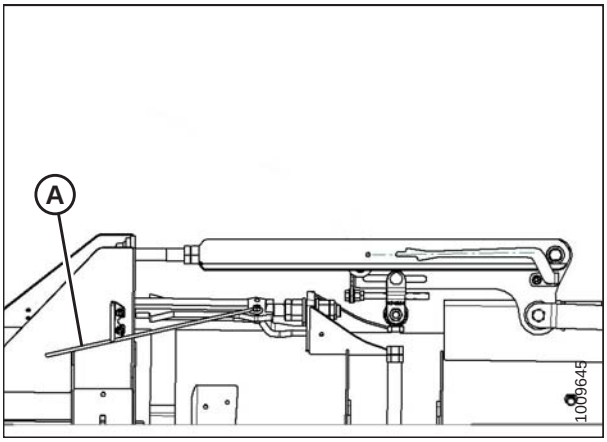


Figura 3.71: Trava da asa na posição DESTRAVAR

7. Retire a chave (A) da costela do adaptador.

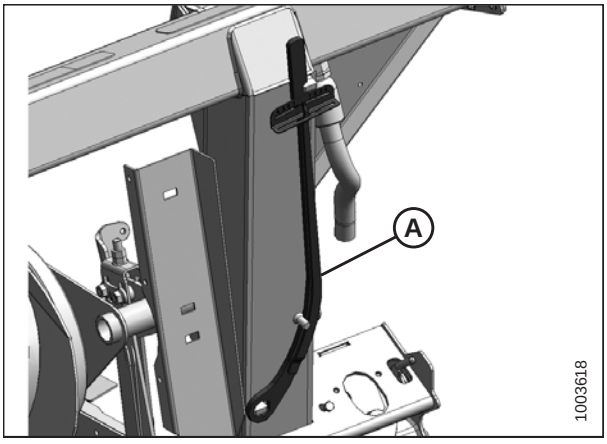


Figura 3.72: Chave de torque

8. Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B).

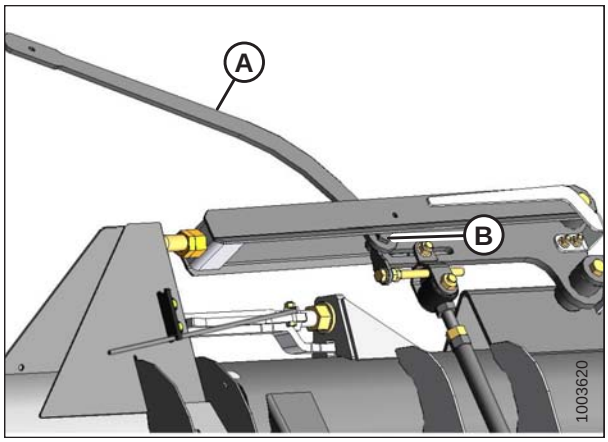


Figura 3.73: Articulação do balanço

9. Solte o parafuso de engate (A) para a asa que requer ajuste conforme determinado pela verificação de balanço da asa.

   NOTA:

   NÃO solte qualquer outra ferragem.

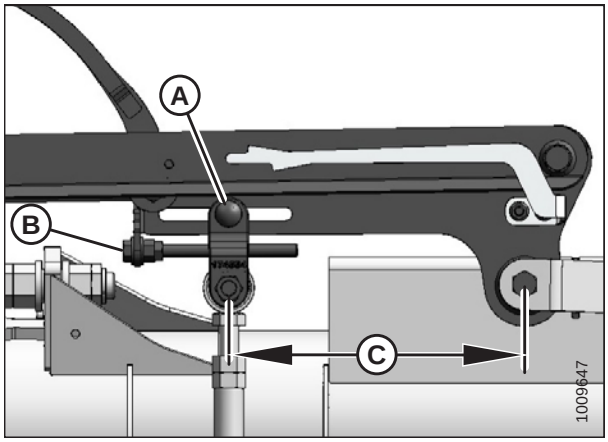


Figura 3.74: Articulação do balanço

10. Se necessário, realize os seguintes ajustes:
    - Se a asa estiver pesada demais, vire o parafuso de ajuste (B) para mover a manilha (C) para fora (D).
    - Se a asa estiver leve demais, vire o parafuso de ajuste (B) para mover a manilha (C) para dentro (E).
12. Ajuste a posição da manilha (C) se necessário até que a leitura do indicador esteja dentro de um incremento.
13. Aperte o parafuso clevis (A).

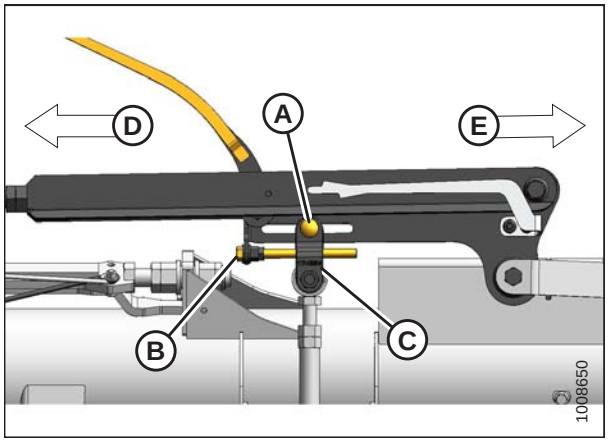


Figura 3.75: Articulação do balanço

14. Mova a alavanca (A) para a posição superior TRAVAR.
15. Se a trava não engatar, mova a asa para cima e para baixo com a chave de torque até que trave. Quando estiver travada, haverá algum movimento na articulação.
16. Se a barra de corte não estiver alinhada quando as asas estiverem em modo travado, então ajustes posteriores serão necessários.Entre em contato com seu concessionário MacDon.

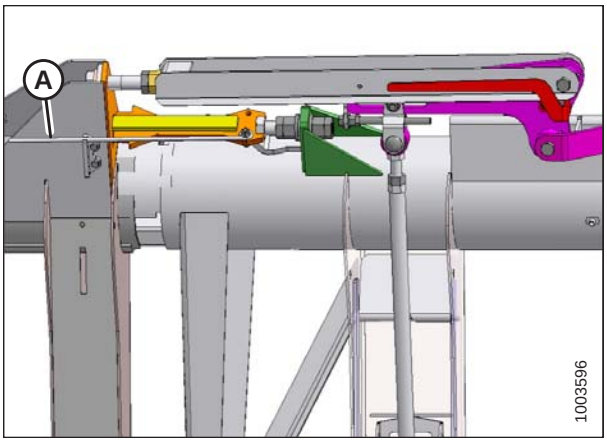


Figura 3.76: Trava da asa na posição travada

17. Substitua a chave de torque na estrutura do adaptador.
18. Reinstale a tampa de união (A) e prenda a mesma com parafuso (B).

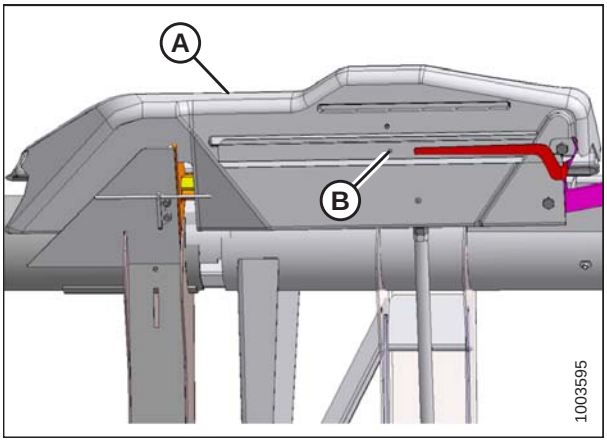


Figura 3.77: Tampa de acoplamento

3.7.4 Ângulo da plataforma

O ângulo da plataforma é ajustável para acomodar diferentes condições de cultura e/ou tipos de solo.

O ângulo da plataforma (A) controla a distância (B) entre a navalha e o solo e trata-se de um componente crucial para o corte eficaz no solo. O ajuste da união central determina a posição da navalha, dos dedos duplos e dos pivôs da plataforma no ponto do contato sapata/solo (C).

O ângulo da plataforma (A) é igual ao ângulo do dedo duplo (D), que é o ângulo entre a superfície superior dos dedos duplos e o solo.

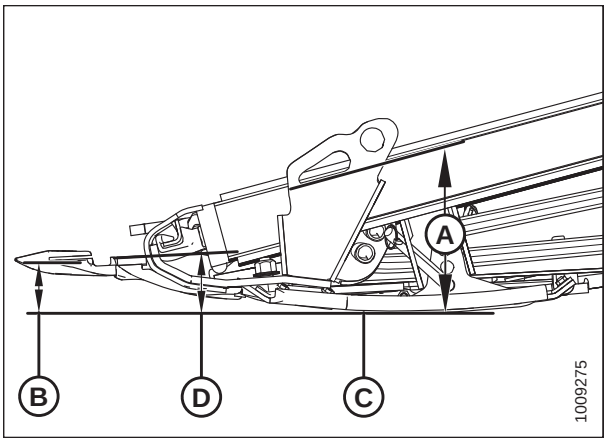


Figura 3.78: Ângulo da plataforma

Controle do ângulo da plataforma

O ângulo da plataforma/dedo duplo é controlado da cabine da colheitadeira com um botão no console de controle do operador e um indicador na união central. Para alterar o ângulo da plataforma/dedos duplos, ajuste o comprimento da união central entre o adaptador colheitadeira e a plataforma.

Case, New Holland Controle o ângulo da plataforma usando uma combinação de botão de avanço e recuo do molinete e o botão de mudança de direção, ambos localizados na alavanca da velocidade de solo (GSL). Mantenha pressionado o botão de mudança de direção na parte de trás do GSL e use o botão de avanço/recuo do molinete para controlar o ângulo da plataforma. Libere o botão de mudança de direção para reverter para o controle de avanço/recuo do molinete.

A AGCO, CLAAS e a John Deere: Controle o ângulo da plataforma usando uma combinação do botão de avanço/recuo do molinete no GSL e uma chave seletora auxiliar instalada pelo Concessionário. Esta chave de duas posições alterna entre avanço e recuo do molinete e a funcionalidade de inclinação da plataforma. Use o botão de controle de avanço/recuo do molinete no GSL para ajustar a função selecionada. A localização da chave seletora varia de acordo com o fabricante da colheitadeira.

AGCO: A chave seletora de avanço-recuo do molinete/inclinação da plataforma está localizada embaixo do apoio de braço do console.

NOTA:

Vista da Gleaner Série A. Modelos sem apoio de braço apresentam a chave seletora no console.



Figura 3.79: Localização da chave seletora – AGCO

CLAAS: A chave seletora de avanço-recuo do molinete/inclinação da plataforma está localizada no console de controle.



Figura 3.80: Localização da chave seletora – CLAAS

John Deere: A chave seletora de avanço-recuo do molinete/inclinação da plataforma está localizada à direita do apoio de braço.



Figura 3.81: Localização da chave seletora – John Deere

1. Ajuste o ângulo da plataforma de acordo com o tipo e a condição da cultura e as condições do solo da seguinte forma:

   a. Use um ajuste mais baixo (A) (posição ‘A’ no indicador) para condições de corte normal e solo úmido para reduzir o acúmulo de terra na barra de corte. Os ajustes de ângulos menores também minimizam os danos à navalha em campos pedregosos.

   b. Use configurações íngremes (D) (posição ‘D’ no indicador) para culturas acamadas ou que fiquem próximas ao solo, como a soja.

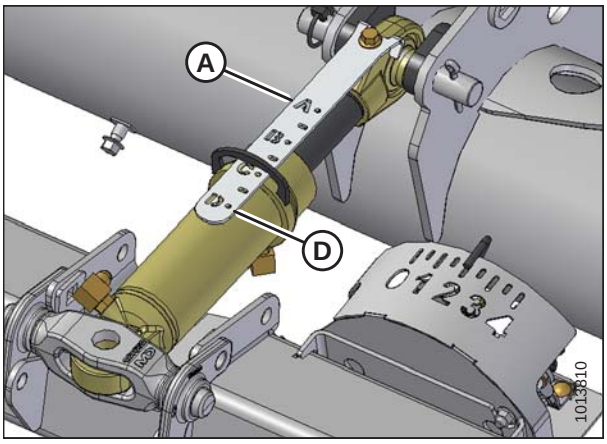


Figura 3.82: União Central

O ângulo mais raso (A) (união central totalmente retraída) fornece palhada mais alta ao cortar no solo.

O ângulo mais íngreme (D) (união central totalmente estendida) fornece palhada mais baixa ao cortar no solo.

Escolha um ângulo que maximize o desempenho de acordo com as suas condições de cultura e campo. Consulte a tabela *3.7, página 79* para obter um resumo das faixas de ajuste.

Tabela 3.7 Ângulo da plataforma FD75

Dimensão da plataforma	Ângulo do dedo duplo
9,1–13,7 m (30–45 pés)	2,0–7,4°

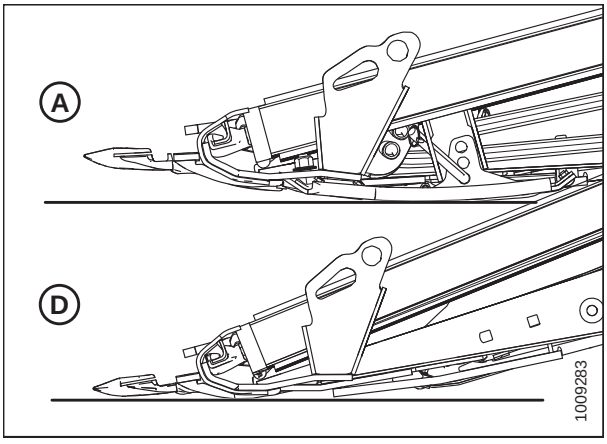


Figura 3.83: Ângulo do dedo duplo

Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44* para saber as configurações recomendadas para o ângulo da plataforma/dedo duplo de acordo com suas condições de cultura específicas.

3.7.5 Velocidade do molinete

A velocidade do molinete é um dos fatores que determina a maneira com a qual a cultura é movida da barra de corte para as esteiras.

O molinete funciona melhor quando parece ser conduzido pelo solo. Ele deve mover a cultura cortada uniformemente através da barra de corte e nas esteiras sem deformação e com o mínimo de perturbação.

Nas culturas em pé, a velocidade do molinete deve ser ligeiramente superior ou igual à velocidade no solo.

Em culturas achatadas ou culturas que se inclinam para longe da barra de corte, a velocidade do molinete precisa ser maior do que a velocidade no solo. Para conseguir isso, ou aumente a velocidade do molinete ou diminua a velocidade do solo.

A quebra excessiva de grãos ou a perda da cultura através do tubo traseiro da plataforma podem ser indicações de que a velocidade do molinete está muito alta. A velocidade excessiva do molinete também aumenta o desgaste dos componentes do molinete e sobrecarrega o acionamento do molinete.

As velocidades baixas do molinete podem ser usadas com molinetes de nove barras, o que é uma vantagem em culturas propensas à quebra.

NOTA:

Um kit de conversão para alterar um molinete de 6 barras em 9 barras e para plataformas de 9,1 e 10,6 m (30 e 35 pés). Consulte *6.2.3 Kit conversão do tubo dentado do molinete PR15, página 500* para mais informações.

Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44* para verificar as alturas do molinete recomendadas em culturas específicas e em condições de cultura.

A velocidade do molinete é ajustável através dos controles na cabine da colheitadeira . Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter detalhes sobre ajustes.

Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete

Engrenagens tensoras opcionais para acionamento do molinete para uso em condições de culturas especiais estão disponíveis como uma alternativa para as engrenagens tensoras instaladas de fábrica.

A plataforma é equipada de fábrica com uma roda dentada de 19 dedos que aciona o molinete adequada para a maioria das culturas. Outras engrenagens tensoras estão disponíveis a fim de fornecer mais torque ao molinete em condições de corte de culturas pesadas ou para permitir velocidades mais altas do molinete em culturas leves, ao operar com o aumento de velocidades no solo. Consulte a Tabela *3.8, página 80*e contate seu concessionário MacDon para mais informações.

Tabela 3.8 Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete

Hidráulica	Colheitadeira	Aplicação	Engrenagem tensora opcional para acionamento
13.79–14.48 MPa (2000–2100 psi)	Rotativa transversal Gleaner	Colheita de arroz baixo	Dente-10
17.24 MPa (2500 psi)	CLAAS Séries 500, 700, Rotativa axial Challenger		Dente-12
20.68 MPa (3000 psi)	Séries NH CR, CX, Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88		Dente-14
Baixo fluxo (abaixo de 42 L/min [11 gpm])	—	Colheita de culturas leves acima de 16 km/h (10 mph)	Dente-21

Consulte *5.14.3 Substituição da engrenagem tensora de acionamento do molinete, página 485*para detalhes sobre a instalação.

3.7.6 Velocidade no solo

Operar na velocidade no solo adequada resultará em um corte de cultura mais limpo e em uma distribuição uniforme de material na colheitadeira.

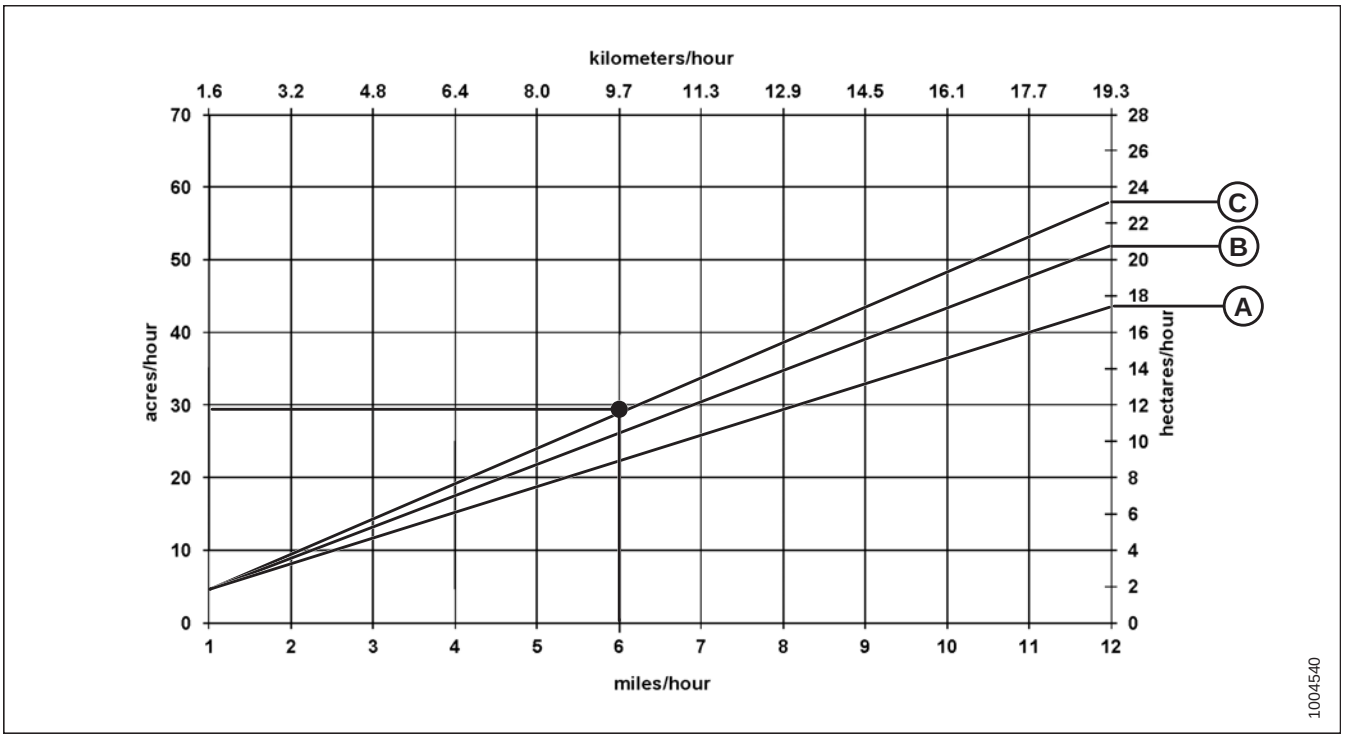
Reduza a velocidade no solo em condições de corte difíceis para reduzir as cargas nos componentes e unidades de corte.

Use velocidades mais baixas em culturas muito leves (por exemplo, soja curta) para permitir que o molinete puxe em plantas mais baixas. Inicie em 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) e ajuste conforme necessário.

Velocidades mais altas no solo podem exigir configurações de flutuação mais pesada para evitar trepidação excessiva que causariam o corte irregular e possíveis danos aos componentes de corte. Se a velocidade de deslocamento é aumentada, as velocidades da esteira e do molinete, geralmente, devem ser aumentadas para lidar com o material extra.

Figura A figura *3.84, página 81* ilustra a relação entre a velocidade no solo e a área de corte para diversos tamanhos de plataformas.

Figura 3.84: Velocidade no solo vs. Acres



A - 30 pés. **B - 35 pés.** **C - 40 pés.**

Exemplo: Uma plataforma de 40 pés operando a uma velocidade no solo de 9,7 km/h (6 mph) deve produzir uma área de corte de aproximadamente 11,3 hectares (28 acres) em uma hora.

3.7.7 Velocidade da esteira

A velocidade correta da esteira é um fator importante que colabora para o bom escoamento da cultura da barra de corte.

As esteiras laterais e a esteira central operam de forma independente uma da outra, portanto, as velocidades são controladas de maneira diferente. A velocidade da esteira lateral é ajustada através de uma válvula de controle ajustável manualmente que está montada sobre o adaptador. O adaptador de velocidade da esteira lateral está fixado à velocidade do alimentador da colheitadeira e não pode ser ajustado de maneira independente.

Ajuste a velocidade da esteira para obter um bom abastecimento da cultura na esteira central do adaptador . Consulte *Ajuste da velocidade da esteira lateral, página 82*.

Ajuste da velocidade da esteira lateral

As esteiras laterais executam a cultura de corte na esteira de alimentação do adaptador que então alimenta a colheitadeira. A velocidade é ajustável para se adequar à cultura e às condições de colheita.

As esteiras laterais (A) são acionadas por motores hidráulicos e uma bomba que é acionada pelo acionamento do alimentador da colheitadeira através de uma caixa de engrenagens no adaptador . A velocidade da esteira lateral é configurada através da válvula de controle de fluxo, adaptador que regula o fluxo para os motores hidráulicos da esteira.

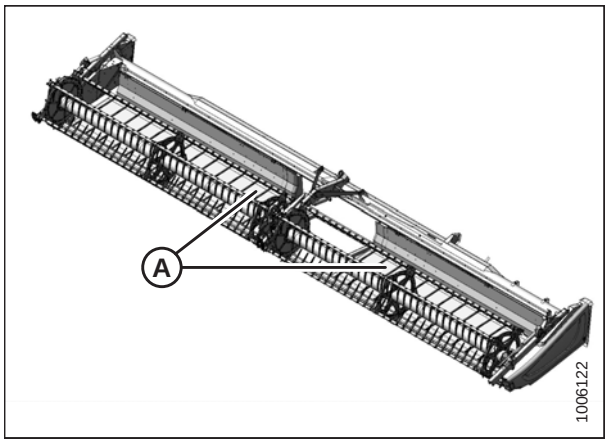


Figura 3.85: Esteiras laterais

A válvula de controle de fluxo (A) tem valores 0–9 no cilindro, que se alinha com um entalhe na tampa do compartimento hidráulico para indicar a velocidade da esteira. A válvula de controle de fluxo é configurado de fábrica em "6", o que deve ser suficiente para o abastecimento da cultura normal.

Para alterar a velocidade da esteira, desligue a colheitadeira e gire o seletor da válvula de controle de fluxo para ajustar o controle.

Consulte um dos itens a seguir para saber as configurações recomendadas da velocidade da esteira:

- *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44*
- *3.6.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola, página 50*

NOTA:

A velocidade insuficiente da esteira pode ser causada pela baixa pressão de alívio. Consulte seu Concessionário MacDon para verificar e ajustar a pressão de alívio nos sistemas hidráulicos CA25.

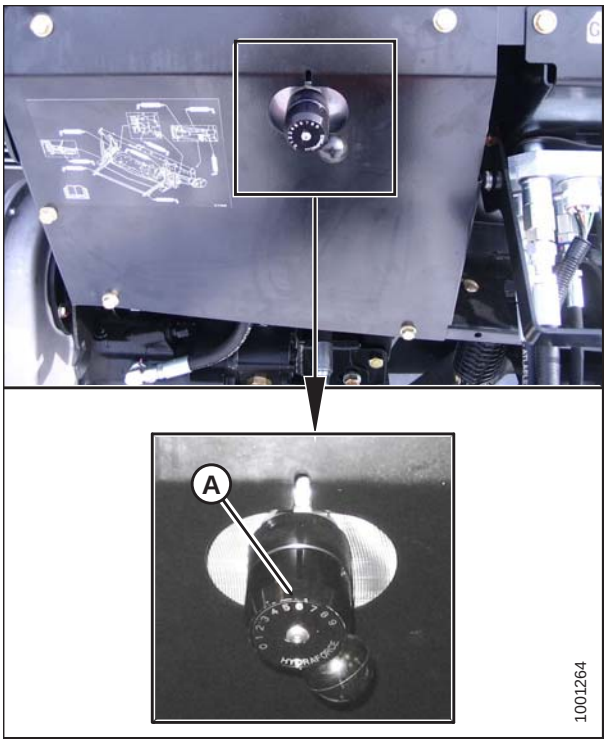


Figura 3.86: Válvula de controle de fluxo

Ajuste da velocidade da esteira central

A esteira central move o corte da cultura das esteiras laterais para o sem fim do adaptador.

O adaptador (A) é acionado por um motor hidráulico e por uma bomba alimentada pelo acionamento da esteira central da colheitadeira através de uma caixa de engrenagem no adaptador .

A velocidade da esteira central é determinada pela velocidade do alimentador da colheitadeira e não pode ser ajustada de maneira independente.

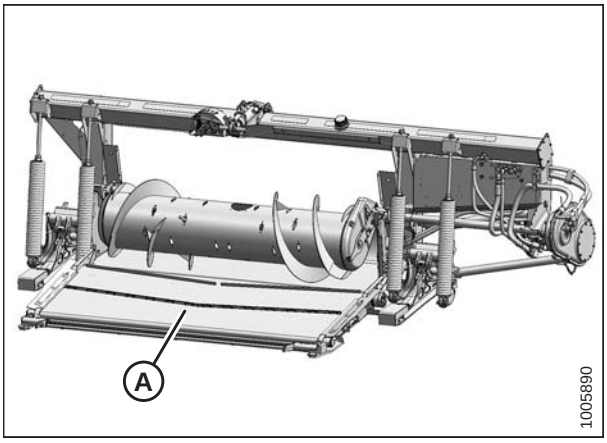


Figura 3.87: Adaptador para Colheitadeira CA25

3.7.8 Velocidade da navalha

O acionamento da navalha da plataforma é feito pela bomba hidráulica do adaptador, que é movida pelo alimentador da colheitadeira. Não há ajuste separado para controlar a velocidade da navalha.

IMPORTANTE:

Para velocidade variável de alimentadores, os valores de rpm exibidos à direita representam as velocidades MÍNIMAS do alimentador. Reduza o fluxo para o motor de acionamento da navalha se operar acima desses valores, a fim de prevenir excesso de velocidade e falha da navalha.

Tabela 3.9 Velocidade do alimentador

Colheitadeira	Velocidade do alimentador (rpm)
Case IH	580
Challenger	625
CLAAS[32]	420
Gleaner	625
John Deere	490
Massey Ferguson	625
New Holland	580

IMPORTANTE:

Certifique-se de que a velocidade da navalha está dentro da variação de valores de rpm na Tabela .*3.10, página 84*. Consulte *Verificação da velocidade da navalha, página 84*.

IMPORTANTE:

Sob condições normais de corte, a velocidade da polia de acionamento da navalha deve ser configurada entre 600–640 rpm (1200–1280 spm). Se configurado para parte inferior do gráfico, pode ocorrer estagnação da navalha.

Tabela 3.10 Velocidade da navalha da plataforma FD75

Tamanho da plataforma (m [pés])	Variação de velocidade recomendada para as navalhas (rpm)	
	Acionamento da navalha simples	Acionamento da navalha dupla
9,1 (30)	600-700	—
10,6 (35)	550-650	—
12,2 (40)	525-600	550-700
13,7 (45)	—	550-700

Verificação da velocidade da navalha

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

32. A velocidade do eixo traseiro nas colheitadeiras CLAAS é 420 (a velocidade exibida no monitor da cabine será também 420). A velocidade do eixo de saída é, na verdade, de 750 rpm.

1. Desligue o motor da ceifadora e retire a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral esquerda (A).

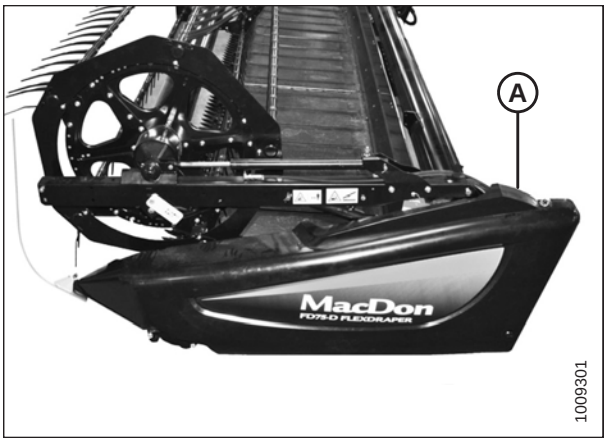


Figura 3.88: Tampa lateral esquerda

⚠ ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Ligue o motor da ceifadora, engate o acionamento da plataforma e faça a ceifadora funcionar no rpm de operação.
4. Opere o adaptador e a plataforma por 10 minutos para aquecer o óleo a 38 °C (100 °F).

   NOTA:

   Colheitadeiras com alimentador de velocidade variável devem verificar a velocidade da navalha com o alimentador em velocidade mais lenta. Consulte a Tabela *3.9, página 84* para valores de velocidade do alimentador da colheitadeira.
5. Meça o rpm da polia da caixa de navalhas (A) usando um tacômetro manual.

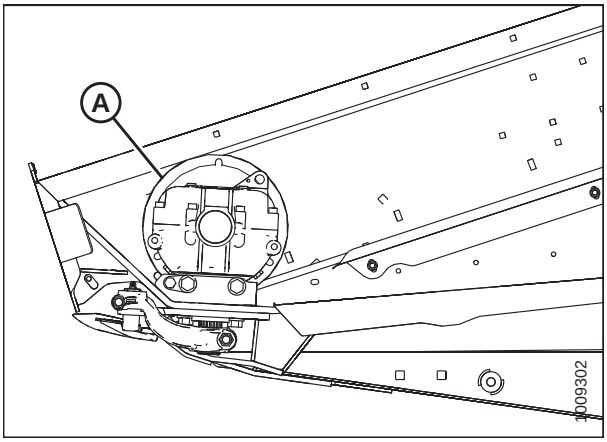


Figura 3.89: Polia de acionamento da navalha

6. Desligue a colheitadeira.
7. Compare a rpm mensurada da polia com os valores do gráfico de velocidade da navalha. Consulte *3.7.8 Velocidade da navalha, página 84*.
8. Contate seu concessionário MacDon caso o rpm mensurado da polia exceda a variação de rpm especificada para a sua plataforma.

3.7.9 Altura do molinete

O tipo e condição da cultura determinam a altura de operação do molinete.

Ajuste a altura do molinete para transportar o material através da faca para as esteiras com o mínimo de alteração e dano ao corte da cultura. Consulte *3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*.

A altura do molinete é controlada através de interruptores na cabine da colheitadeira.

Tabela 3.11 Altura do molinete

Condições das culturas	Posição do molinete
Arroz acamado	Reduzido (mude também a velocidade do molinete e/ou a configuração do excêntrico)
Espessa ou pesada e em pé (todas)	Elevada

As condições seguintes podem ocorrer caso o molinete seja configurado muito baixo:

- Perda de cultura sobre o tubo traseiro da plataforma
- Distúrbio da cultura nas esteiras causado pelos dedos do molinete
- A cultura está sendo empurrada para baixo dos tubos dentados

As condições seguintes podem ocorrer caso o molinete seja configurado muito alto:

- Obstrução da barra de corte
- Acamamento de cultura e cultura deixada sem corte
- Talos de grão caindo na frente da barra de corte

Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44* para determinar as alturas do molinete recomendadas para culturas específicas e condições de cultura.

IMPORTANTE:

Mantenha uma distância adequada para evitar o contato dos dedos ou da faca com o solo. Consulte *5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte, página 456*.

3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete

A posição de avanço-recuo do molinete é um fator crítico para obter os melhores resultados em condições adversas. A posição do molinete é configurada de fábrica para condições normais, mas pode ser ajustada para frente ou para trás, conforme necessário, utilizando os controles na cabine.

O molinete pode ser movido aproximadamente 227 mm (9 pol.) mais para trás reposicionando os cilindro anterior-posterior nos braços do molinete para acomodar determinadas condições de cultura.

Para plataformas com molinete duplo, consulte *Reposicionamento dos cilindros anterior-posterior, página 88*.

Se a colheitadeira for equipada com a opção Conversão rápida do molinete para multiculturas, consulte *Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo com a opção Conversão do molinete rápido para várias culturas, página 92*.

Um decalque (A) está fixado no braço de suporte direito do molinete para identificar a posição do molinete. O limite do recuo do disco do ressalto (B) é o marcador da posição de avanço-recuo do molinete.

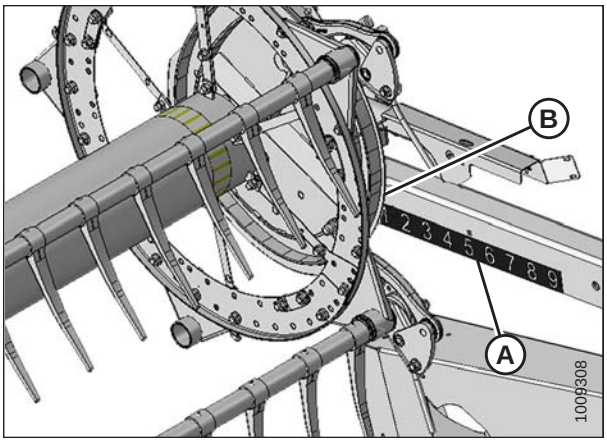


Figura 3.90: Decalque avanço-recuo

Para cultura retas em pé, centralize o molinete sobre a barra de corte (4–5 no decalque).

Para culturas que estão deitadas, emaranhadas ou inclinadas, talvez seja necessário mover o molinete à frente da barra de corte (número mais baixo no decalque).

IMPORTANTE:

Ajuste para um ângulo de plataforma mais íngreme se encontrar dificuldades para recolher culturas achatadas. Consulte *Controle do ângulo da plataforma, página 78* para obter instruções de ajuste. Ajuste a posição do molinete somente se os ajustes do ângulo da plataforma não forem satisfatórios.

Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44* para o ângulo de ataque do molinete recomendado em culturas específicas e em condições de cultura.

NOTA:

Em culturas de difícil colheita, como de arroz, ou culturas muito acamadas, que exigem posicionamento do molinete totalmente avançado, configure o ângulo de ataque do molinete a fim de proporcionar o posicionamento adequado da cultura sobre as esteiras. Consulte *3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94* para saber os detalhes de ajuste.

Ajuste da posição avanço-recuo do molinete

1. Selecione o modo AVANÇO-RECUO no interruptor de seleção, na cabine.
2. Opere o sistema hidráulico a fim de mover o molinete para a posição desejada enquanto utiliza o decalque (A) como referência.
3. Verifique a distância do molinete para a barra de corte após realizar as alterações na configuração do ressalto. Consulte o seguinte para procedimentos de medição e ajuste:
   - *5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte, página 456*
   - *5.13.2 Flexão do molinete para baixo, página 459*

   IMPORTANTE:

   Operar com o molinete muito a frente pode resultar no contato dos dedos duplos com o solo. Ao operar com o molinete nessa posição, abaixe as sapatas deslizantes ou ajuste o ângulo da plataforma conforme necessário, a fim de evitar danos aos dedos.

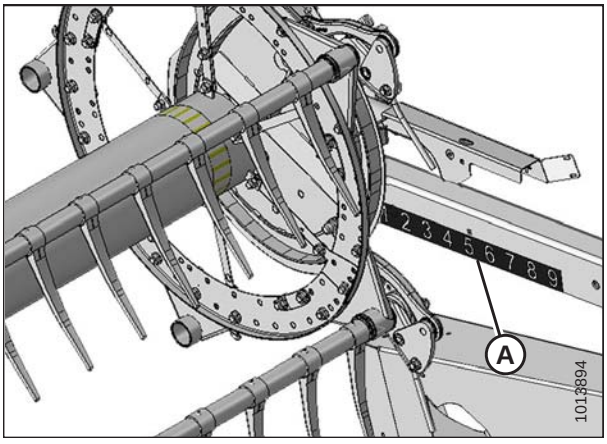


Figura 3.91: Decalque avanço-recuo

Reposicionamento dos cilindros anterior-posterior

O molinete pode ser movido com aproximadamente 227 mm (9 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete. Isso pode ser desejável na colheita direta da canola. Se a opção de Conversão Rápida do Molinete para Multiculturas estiver instalada, consulte *Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo com a opção Conversão do molinete rápido para várias culturas, página 92*.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

Reposicione o cilindro do braço central como segue:

NOTA:

Os componentes do molinete não são exibidos na ilustração a fim de se melhorar a clareza.

NOTA:

Para remover um molinete bipartido em posição para canola, o Kit de braçadeira curta para o braço central do molinete (B5605) é necessário.

1. Posicione o molinete totalmente para trás com o suporte dos braços na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave.
3. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o suporte do cilindro (B) ao braço do molinete.
4. Empurre/puxe o molinete até que o suporte (B) se alinhe com o conjunto de furos do avanço-recuo (C).
5. Reinstale os quatro parafusos (A) para fixar o suporte (B) ao braço do molinete na nova posição.

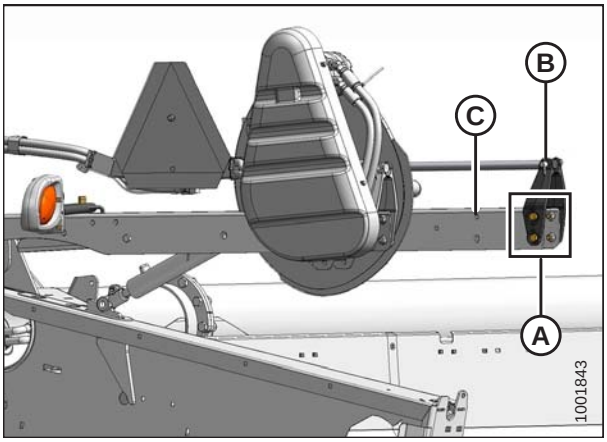


Figura 3.92: Braço direito – Posição de avanço

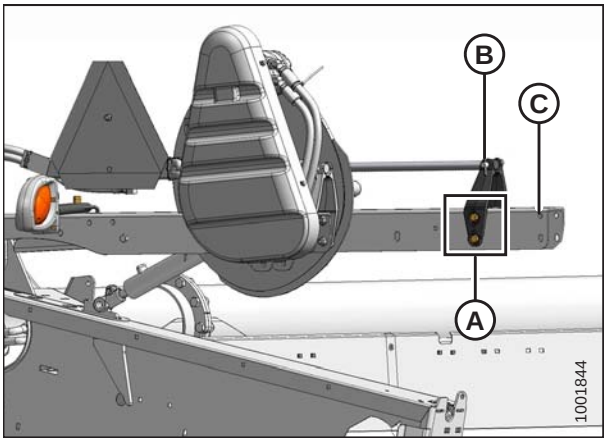


Figura 3.93: Braço direito – Posição de recuo

Reposicione o cilindro do braço direito como segue:

NOTA:

Os componentes do molinete não são exibidos na ilustração a fim de se melhorar a clareza.

6. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o suporte do cilindro (B) ao braço do molinete.
7. Empurre o molinete de volta até que o suporte (B) se alinhe com o conjunto de furos traseiros (C).
8. Reinstale os quatro parafusos (A) para fixar o suporte ao braço do molinete na nova posição.

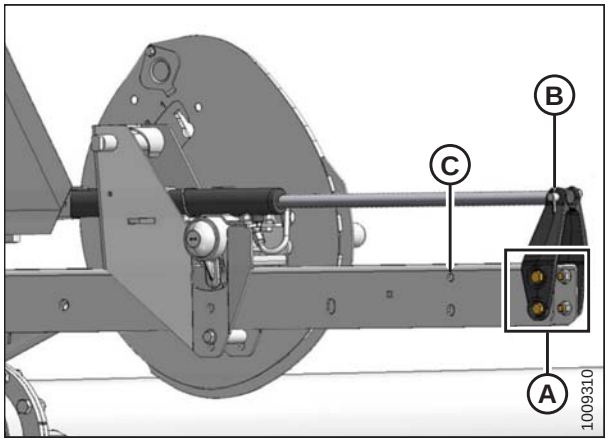


Figura 3.94: Posição de avanço

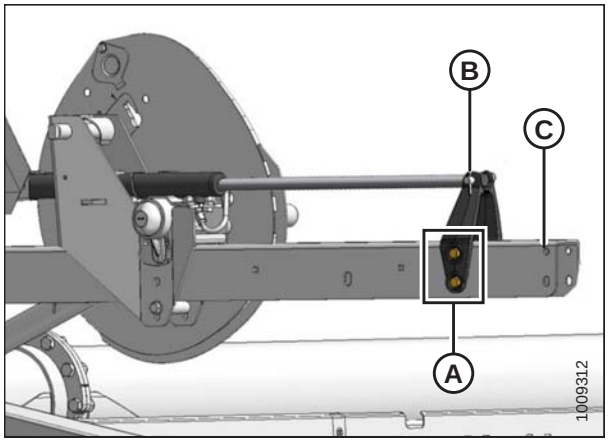


Figura 3.95: Posição recuada

Reposicione o cilindro do braço esquerdo do molinete como segue:

NOTA:

Os componentes do molinete não são exibidos na ilustração a fim de se melhorar a clareza.

9. Remova o pino (A) que fixa o cilindro (B) no conjunto suporte/luz (C).
10. Remova os parafusos (D) que fixam o conjunto de iluminação/suporte (C) ao braço do molinete e remova o conjunto de iluminação/suporte.
11. Se necessário, remova a braçadeira de cabo que prende o chicote ao conjunto de iluminação/suporte (C) ou o braço do molinete.
12. Gire a luz para a posição de trabalho, conforme mostrado.

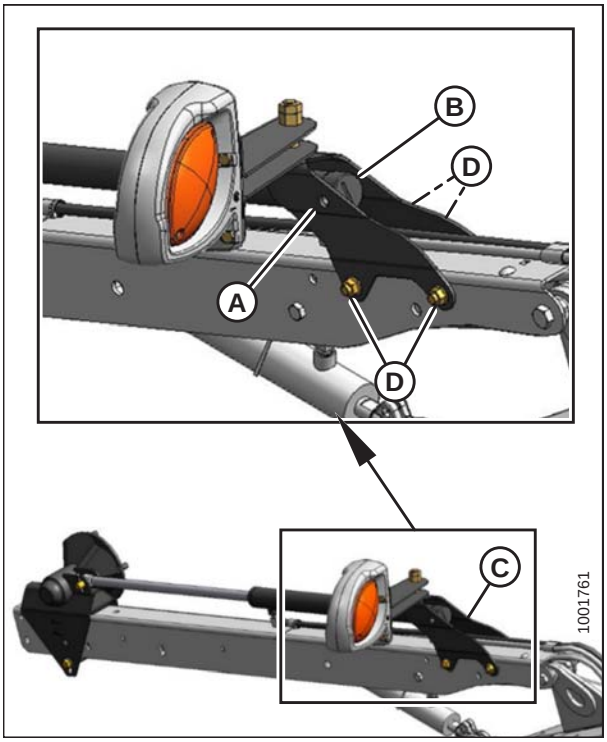


Figura 3.96: Posição de avanço

13. Reposicione o conjunto de suporte/iluminação (C) no braço do molinete, conforme mostrado, e fixe-o com quatro parafusos (D). Aperte os parafusos.
14. Empurre o molinete para trás e acople o cilindro (B) ao conjunto de suporte/iluminação (C) com o pino (A). Prenda o pino com o contrapino.
15. Prenda o chicote da iluminação ao conjunto de suporte/iluminação (C) usando uma braçadeira de cabo.
16. Verifique a folga do molinete na chapa traseira, no sem fim transversal superior (se instalado) e nas cintas do molinete.
17. Ajuste ângulo de ataque do molinete se necessário. Consulte *3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*.

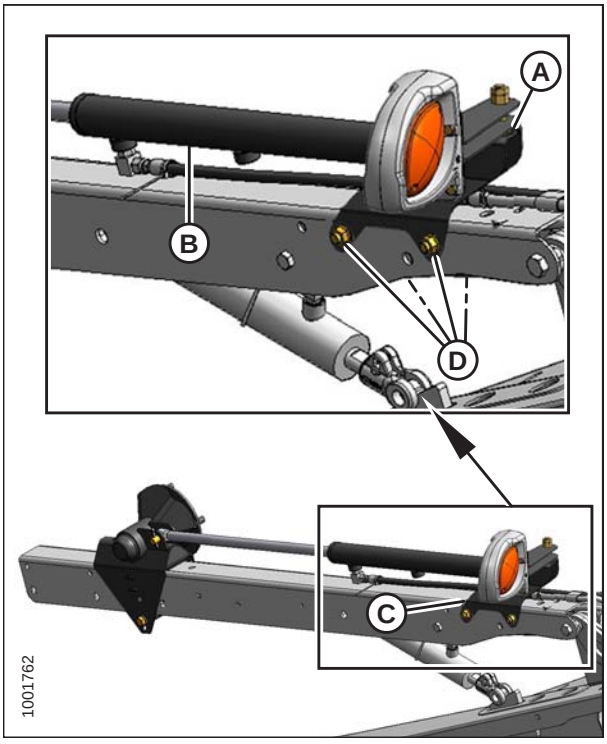


Figura 3.97: Posição recuada

Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo com a opção Conversão do molinete rápido para várias culturas

O molinete pode ser movido com aproximadamente 227 mm (9 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

Reposicione o cilindro do braço esquerdo como segue:

NOTA:

Os componentes do molinete não são exibidos na ilustração a fim de se melhorar a clareza.

1. Posicione o molinete totalmente para trás com o suporte dos braços na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova o contrapino (A) e o pino de engate (B).
4. Empurre o molinete para trás até o barril do cilindro (C) se alinhar com os furos posteriores no suporte (D).
5. Reinstale o pino de engate (B) na nova posição e prenda-o com o contrapino (A).

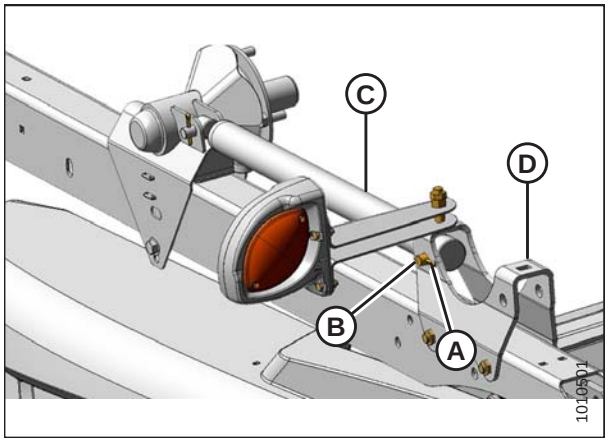


Figura 3.98: Posição de avanço – Braço esquerdo

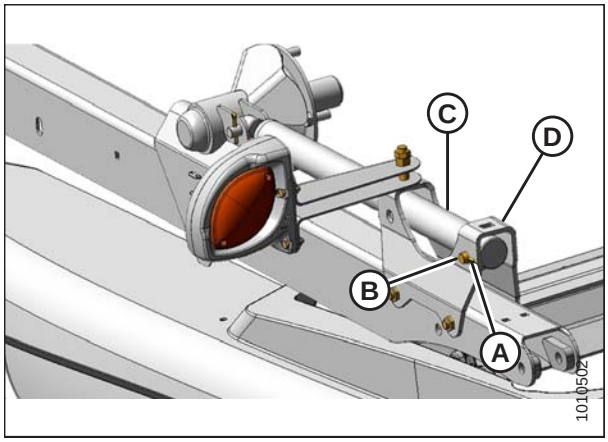


Figura 3.99: Posição de recuo – Braço esquerdo

Reposicione o cilindro do braço central como segue:

NOTA:

Os componentes do molinete não são exibidos na ilustração a fim de se melhorar a clareza.

6. Remova o contrapino (A) e o pino de engate (B).
7. Empurre o molinete para trás até o barril do cilindro (C) se alinhar com os furos posteriores no suporte (D).
8. Reinstale o pino de engate (B) na nova posição e prenda-o com o contrapino (A).

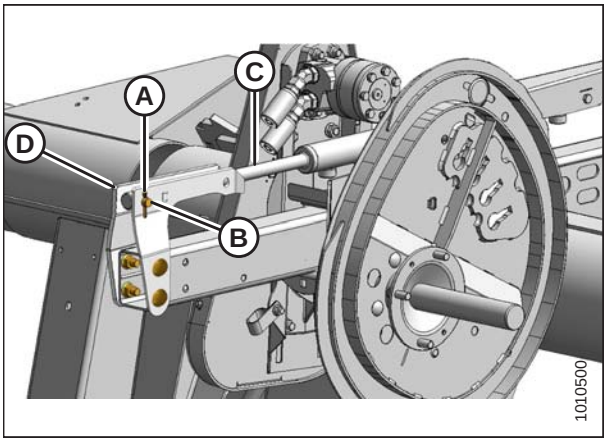


Figura 3.100: Posição de avanço – Braço central

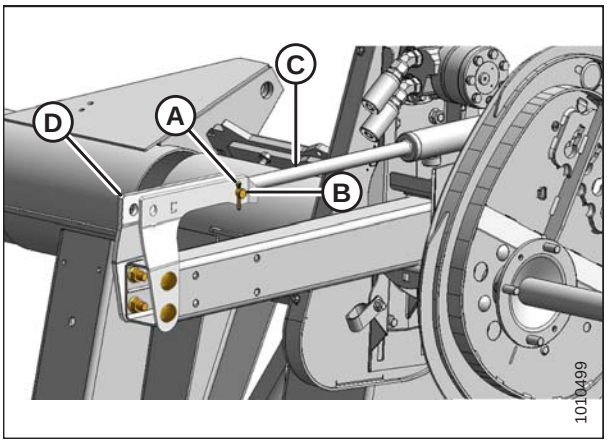


Figura 3.101: Posição de recuo – Braço central

Reposicione o cilindro do braço direito como segue:

NOTA:

Os componentes do molinete não são exibidos na ilustração a fim de se melhorar a clareza.

9. Remova o contrapino (A) e o pino de engate (B).
10. Empurre o molinete para trás até a haste do cilindro (C) se alinhar com os furos posteriores no suporte (D).
11. Reinstale o pino de engate (B) na nova posição e prenda-o com o contrapino (A).

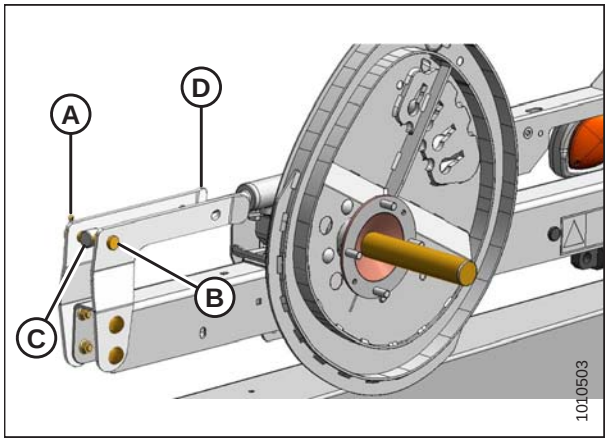


Figura 3.102: Posição de avanço – Braço direito

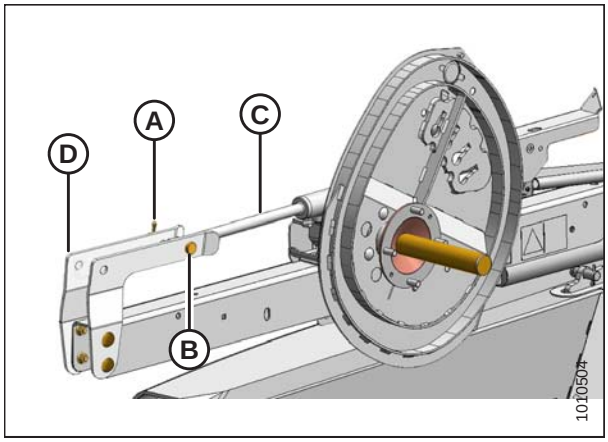


Figura 3.103: Posição de recuo – Braço direito

3.7.11 Ângulo de ataque do molinete

O molinete recolhedor é projetado para recolher culturas achatadas e severamente acamadas. Nem sempre é necessário aumentar a inclinação (selecionar uma configuração mais alta do ressalto) para recolher culturas acamadas porque as configurações do ressalto serem usadas principalmente para determinar como a cultura vai ser enviada às esteiras.

A posição dos dedos em relação ao solo (inclinação do dedo) não é afetada significativamente pela configuração do excêntrico. Por exemplo, a variação de posição do excêntrico é de 33°, a inclinação do dedo correspondente é de apenas 5° no ponto mais baixo de rotação do molinete.

Para melhor resultado, use a configuração mínima do ressalto, que direcionará a cultura para a extremidade posterior da barra de corte e para as esteiras. Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44*.

Configurações do excêntrico do molinete

A seguir delineia-se a função de cada configuração do excêntrico e incluem-se diretrizes para várias condições de cultura.

Os números de configuração são visíveis acima das fendas no disco do ressalto. Consulte *Ajuste do excêntrico do molinete, página 98* se precisar realizar ajustes.

Posição do ressalto 1, Posição do molinete 6 ou 7 entregam o fluxo de cultura mais uniforme nas esteiras sem afofar ou perturbar o material.

- Essa configuração liberará a cultura bem perto da barra de corte e funciona melhor com a barra de corte no solo.
- Algumas culturas não serão direcionadas após a barra de corte quando a barra de corte é elevada para acima do solo e o molinete é empurrado para frente. Portanto, defina a velocidade inicial do molinete aproximadamente igual à velocidade do solo.

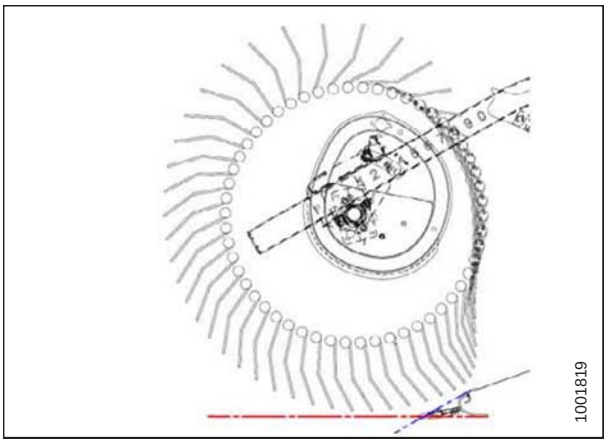


Figura 3.104: Perfil do Dedo – Posição 1

A Posição do excêntrico 2, a Posição do Molinete 3 ou 4 são as posições iniciais recomendadas para a maioria das culturas e condições.

- Se a cultura se prende à barra de corte quando o molinete está em uma posição de avanço, aumente a configuração do excêntrico para empurrar a cultura para depois do limite posterior da barra de corte.
- Se a cultura está ficando afofada ou se houver uma interrupção no fluxo das esteiras, diminua a configuração do excêntrico.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 20% mais rápida do que a velocidade do molinete.

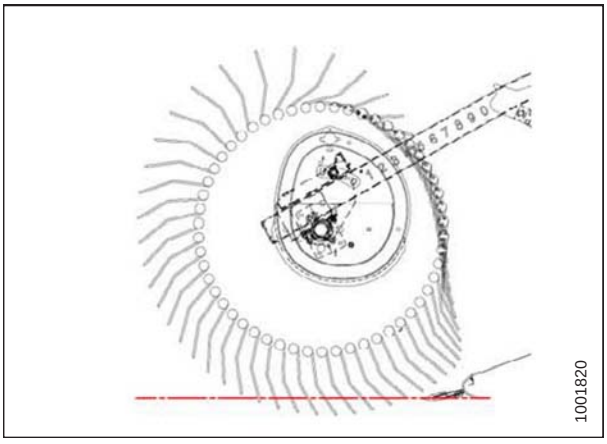


Figura 3.105: Perfil do Dedo – Posição 2

A posição 3 do excêntrico e a posição 6 ou 7 do molinete são usadas, principalmente, para deixar restolho longo.

- Essa posição permite que o molinete alcance adiante e levante a cultura pela navalha e para as esteiras.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 30% mais rápida do que a velocidade do molinete.

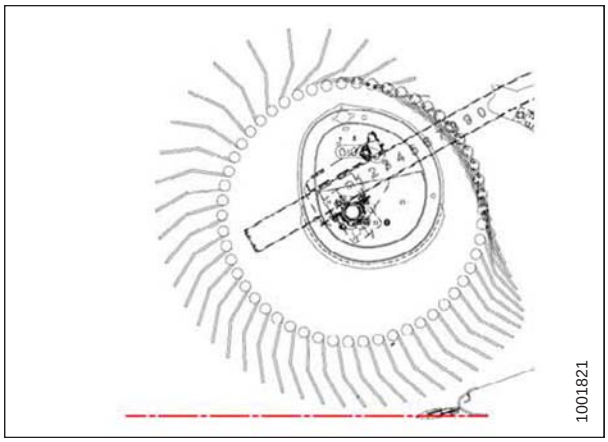


Figura 3.106: Perfil do Dedo – Posição 3

A Posição do excêntrico 4, a Posição do Molinete 2 ou 3 são usadas com o molinete totalmente para frente para deixar a quantidade máxima de restolho em culturas acamadas.

- Essa posição permite que o molinete alcance adiante e levante a cultura pela navalha e para as esteiras.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 35% mais rápida do que a velocidade do molinete.

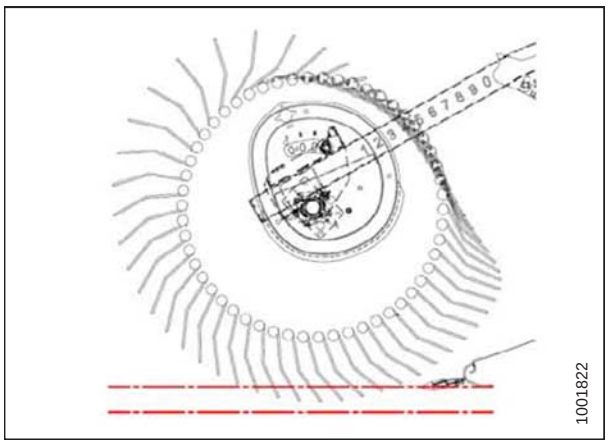


Figura 3.107: Perfil do Dedo – Posição 4

A posição 4 do excêntrico, o ângulo da plataforma no máximo e o molinete totalmente em avanço proporcionam a quantidade máxima de alcance do molinete abaixo da barra de corte para recolher culturas acamadas.

- Deixa uma quantidade significante de restolho quando a altura do corte está configurada em, aproximadamente, 203 mm (8 pol.). Em materiais úmidos, tais como arroz, é possível dobrar a velocidade no solo devido à redução de material cortado.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 35% mais rápida do que a velocidade do molinete.

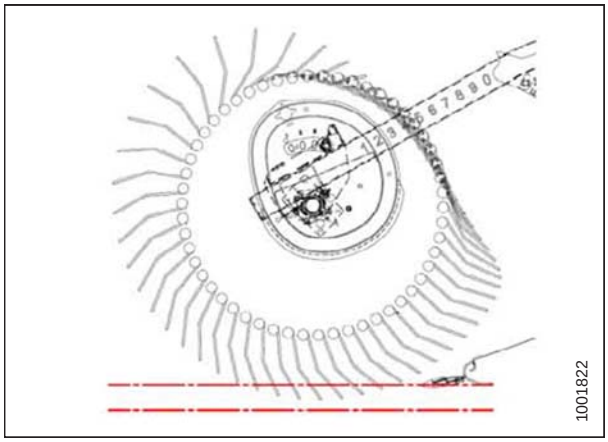


Figura 3.108: Perfil do Dedo – Posição 4

NOTA:

Configurações mais altas do excêntrico com a posição do molinete de avanço-recuo configurada entre 4 e 5 diminuem, acentuadamente, a capacidade da esteira, pois o molinete interrompe o fluxo da cultura pelas esteiras e os dedos se enroscam na cultura que está se movendo nas esteiras. Altas configurações de excêntrico são recomendadas somente com o molinete em configurações para frente ou perto disso.

IMPORTANTE:

A folga do molinete até a barra de corte deve sempre ser verificada após os ajustes no ângulo de ataque do molinete e a posição avanço-recuo do molinete. Consulte *5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte, página 456*.

Consulte *3.6.2 Configurações da plataforma, página 44* para o ângulo de ataque do molinete recomendado em culturas específicas e em condições de cultura.

Ajuste do excêntrico do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Gire o pino da lingueta (A) no sentido anti-horário usando uma chave de 3/4 de pol. para liberar o disco do ressalto.
2. Use a chave no parafuso (B) para girar o disco do ressalto e alinhar o pino da lingueta (A) com a posição do furo do disco do ressalto desejado (C) (1 para 4).

   NOTA:

   O parafuso (B) é posicionado através do disco do ressalto (vista transparente exibida na ilustração para melhorar a clareza).
3. Gire a lingueta do pino (A) no sentido horário para encaixar e travar o disco do ressalto.
4. Repita o procedimento acima para o molinete oposto.

   IMPORTANTE:

   Certifique-se de que o ressalto esteja preso na posição antes de operar a máquina.

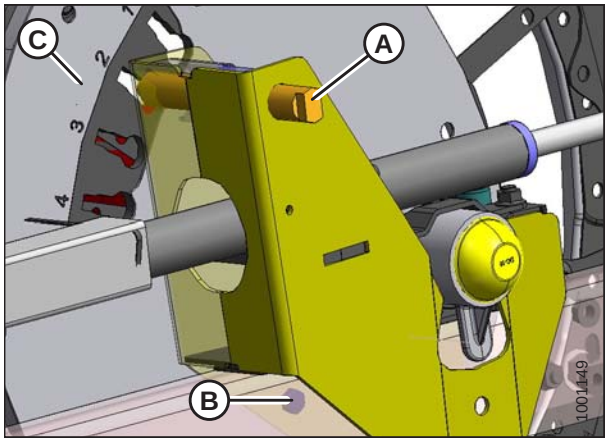


Figura 3.109: Posições do disco do excêntrico

3.7.12 Divisores de cultura

Divisores de cultura são usados para auxiliar na divisão das culturas ao serem colhidas. Eles são removíveis para permitir a instalação de facas verticais e para diminuir a largura do transporte.

Divisores de cultura são parafusados à Plataforma por padrão, mas uma opção de trava também está disponível.

Remoção dos divisores de cultura com opção de trava da plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixe o molinete, eleve a plataforma, pare o motor, retire a chave e engate os apoios de segurança. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.
2. Abra ou remova as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.

3. Levante a alavanca de segurança (A).
4. Segure o divisor de cultura (B), empurre a alavanca (C) para abrir a trava e abaixar o divisor de linha.

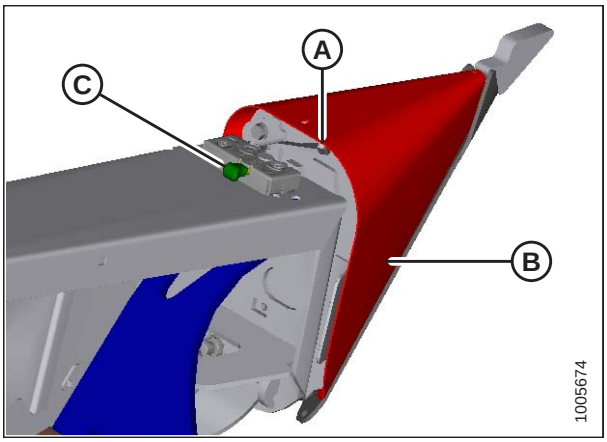


Figura 3.110: Divisor de cultura

5. Levante o divisor de cultura para fora da tampa protetora e armazene do seguinte modo:
   a. Insira o pino (A) sobre o divisor de cultura no orifício da tampa protetora, no local indicado.
   b. Levante o divisor de cultura e posicione as aletas (B) no divisor de linha dentro do suporte da tampa protetora. Certifique-se de que as aletas se encaixaram no suporte.
6. Feche ou instale as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.

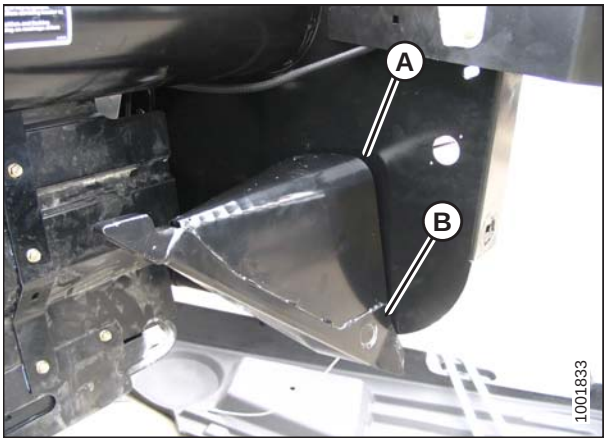


Figura 3.111: Armazenamento do divisor de cultura

Remoção dos divisores de cultura sem a opção de trava da plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixe o molinete, eleve a plataforma, pare o motor, remova a chave e engate os apoios de segurança. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.
2. Abra ou remova as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.

3. Remova o parafuso (A), a arruela de fechamento e a arruela plana.
4. Abaixe o divisor de cultura (B) e, então, o eleve para removê-lo da tampa protetora.
5. Feche ou instale as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.

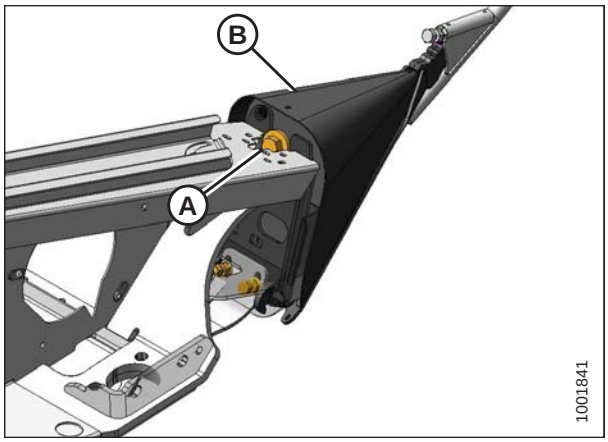


Figura 3.112: Divisor de cultura

Instalação dos divisores de cultura com opção de trava na plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixe o molinete, eleve a plataforma, pare o motor, retire a chave e engate os apoios de segurança. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.
2. Abra ou remova as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.
3. Remova o divisor de cultura do local de armazenamento elevando o divisor para desencaixar as aletas (A) na extremidade inferior e, em seguida, abaixe-o ligeiramente para desengatar o pino (B) da tampa protetora.

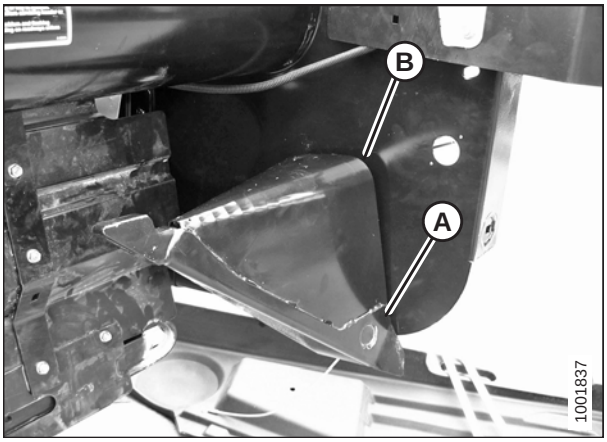


Figura 3.113: Armazenamento do divisor de cultura

4. Posicione o divisor de cultura conforme exibido inserindo as aletas (A) nos orifícios da tampa protetora.
5. Levante a extremidade anterior do divisor de cultura até que o pino (B) no topo do divisor se encaixe e feche a trava (C).
6. Empurre a alavanca de segurança (D) para baixo para travar o pino na trava (C).

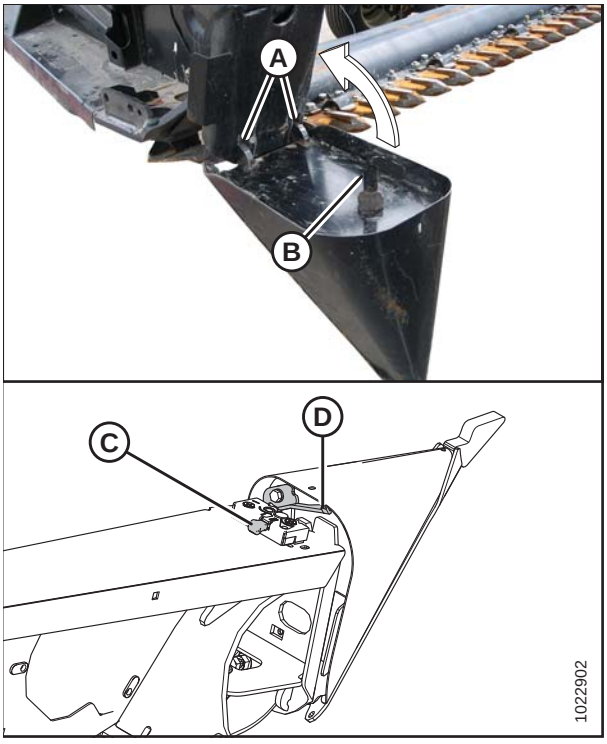


Figura 3.114: Divisor de cultura

7. Puxe a ponta do divisor de cultura e garanta que não haja movimento lateral. Se necessário, ajuste os parafusos (A) para apertar o divisor de cultura e eliminar o movimento lateral.
8. Feche ou instale as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.

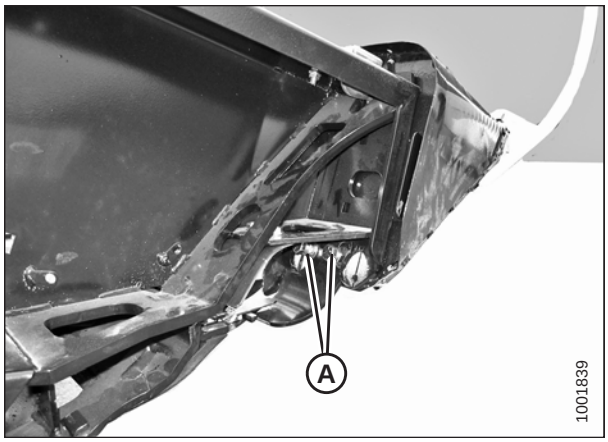


Figura 3.115: Divisor de cultura

Instalação dos divisores de cultura sem a opção de trava na plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixe o molinete, eleve a plataforma, pare o motor, retire a chave e engate os apoios de segurança. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.
2. Abra ou remova as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.
3. Remova o divisor de cultura do local de armazenamento elevando o divisor para desencaixar as aletas (A) na extremidade inferior e, em seguida, abaixe-o ligeiramente para desengatar o pino (B) da tampa protetora.

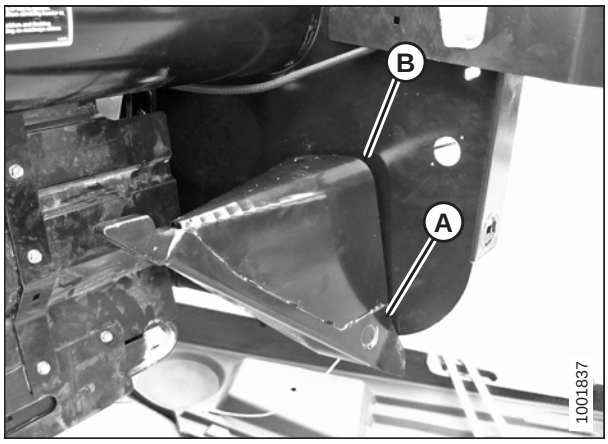


Figura 3.116: Armazenamento do divisor de cultura

4. Posicione o divisor de cultura conforme exibido inserindo as aletas (A) nos orifícios da tampa protetora.

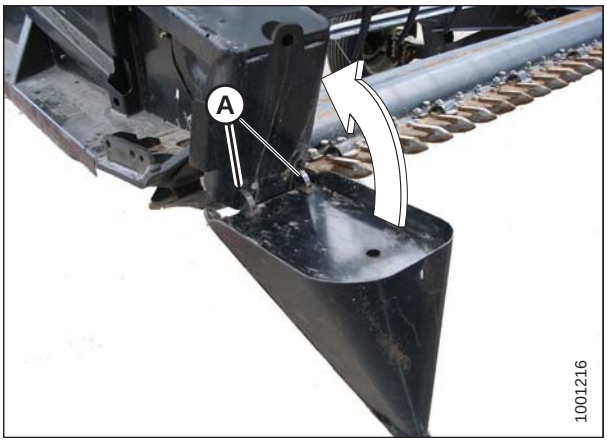


Figura 3.117: Divisor de cultura

5. Levante a extremidade dianteira do divisor de cultura e instale o parafuso (A) e a arruela escalonada especial (B) (degrau adiante do divisor). Aperte o parafuso.
6. Puxe a ponta do divisor de cultura para garantir que não haja movimento lateral. Se necessário, ajuste os parafusos (C) para apertar o divisor de cultura e eliminar o movimento lateral.
7. Feche ou instale as proteções laterais. Consulte *3.2.3 Proteções laterais, página 33*.

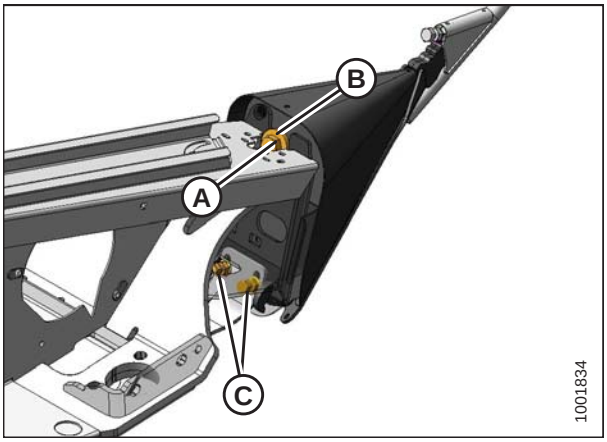


Figura 3.118: Divisor de cultura

3.7.13 Tirantes divisores de linha

Divisores de linha de cultura podem ser usados em conjunto com o divisor de cultura. Os divisores de cultura removíveis são muito úteis quando a cultura é baixa, mas em culturas de pé, apenas o divisor de cultura é recomendado.

Tabela 3.12 Uso recomendado para divisores de linha

Com divisores de linha		Sem divisores de linha
Alfafa	Cereal acamado	Feijão
Canola	Ervilhas	Sorgo
Linho	Soja	Arroz
Semente de grama	Erva do Sudão	Soja
Lentilhas	Forragem de inverno	Cereal em pé

Remoção dos divisores de linhas

1. Solte o parafuso e remova dos tirantes do divisor de cultura (B) dos dois lados da plataforma.

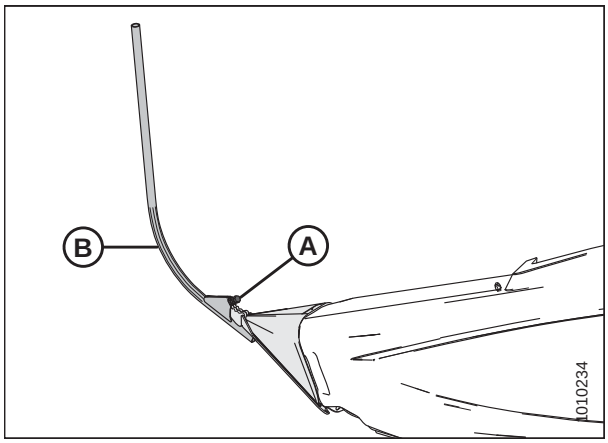


Figura 3.119: Divisor de linha de cultura

2. Armazene ambos os divisores de linha de cultura (A) no interior do lado direito da guarda.

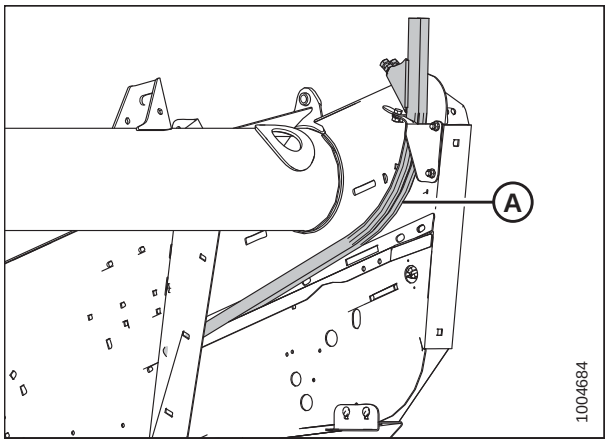


Figura 3.120: Proteção direita

Instalação dos tirantes divisores de linhas

1. Remova os divisores de cultura (A) do local de armazenamento no interior do lado direito da guarda.

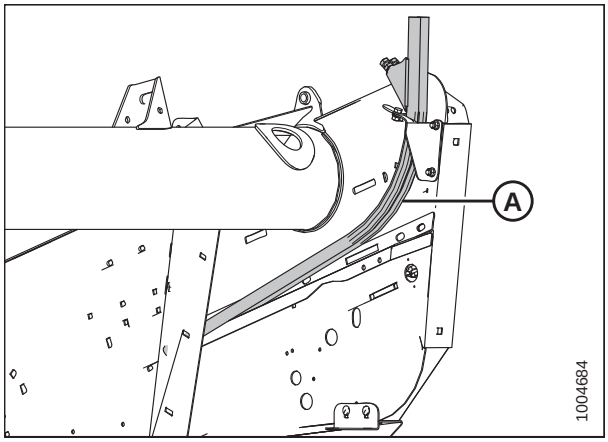


Figura 3.121: Guarda direita

2. Posicione o divisor de linha de cultura (B) na ponta do divisor de cultura conforme exibido, e aperte o parafuso (A).
3. Repita o procedimento para a extremidade oposta da plataforma.

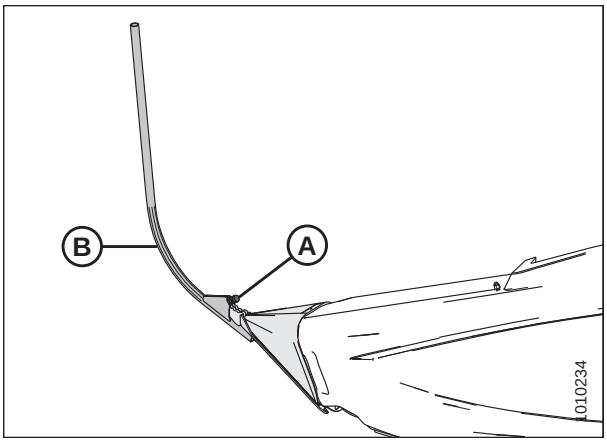


Figura 3.122: Tirante divisor sobre o divisor de linhas

Divisor de linha arrozeiro

Divisor de linha arrozeiro opcional oferece melhora no desempenho em culturas de arroz altas e emaranhadas. Consulte *6.5.6 Divisor de linha arrozeiro, página 508*.

Os procedimentos de instalação e remoção são os mesmos para todos os divisores de linha de cultura padrão.

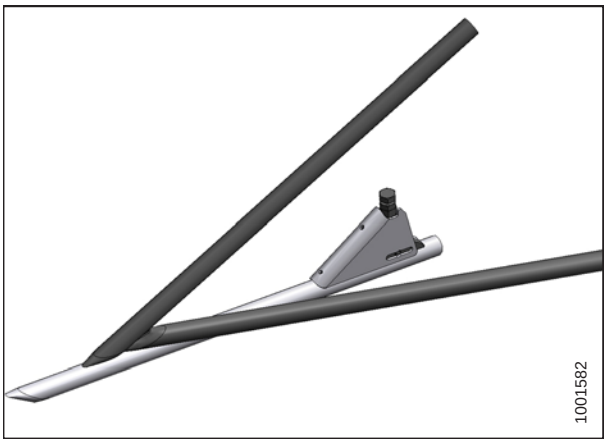


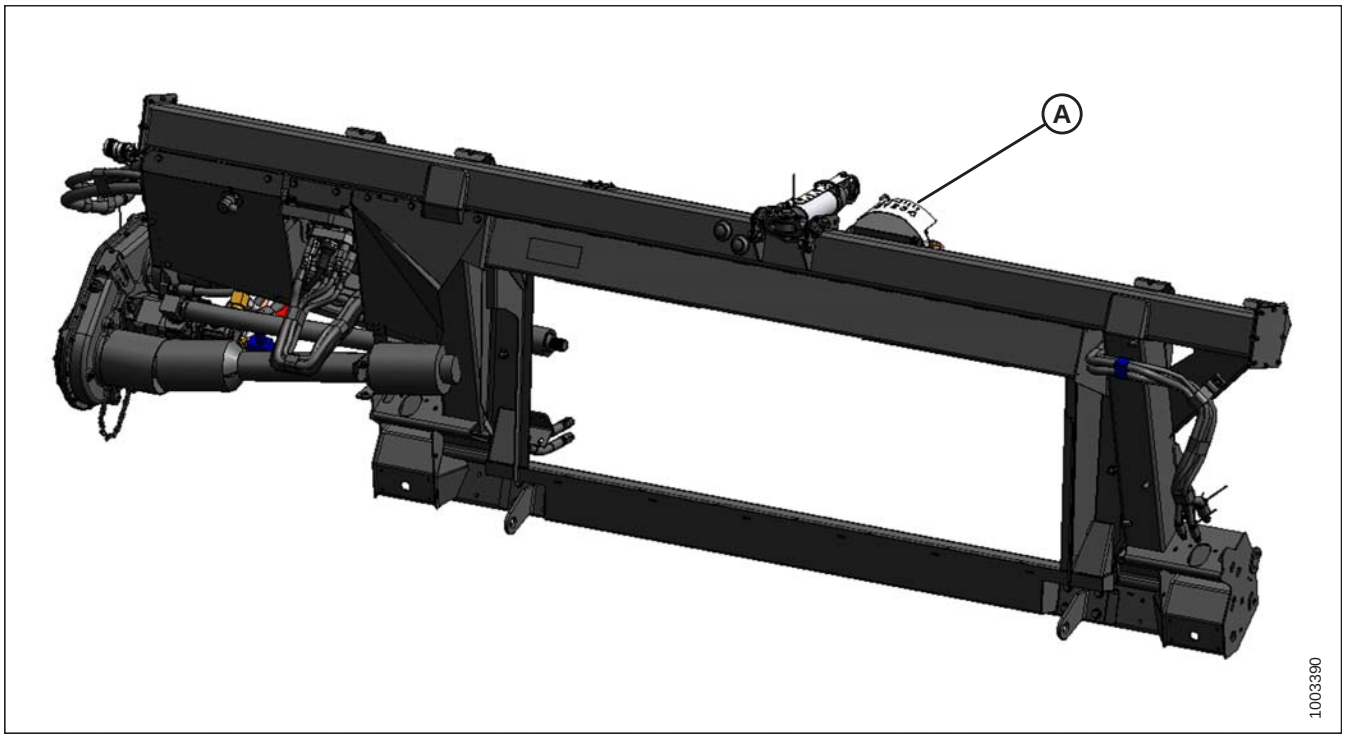
Figura 3.123: Divisor de linha arrozeiro

3.8 Controle automático de altura da plataforma (AHHC)

O recurso de controle automático de altura da plataforma (AHHC) da MacDon funciona em conjunto com a opção de AHHC disponível em certos modelos de colheitadeira.

Um sensor está instalado na caixa indicadora da flutuação (A) no adaptador para colheitadeira CA25. Esse sensor envia um sinal à colheitadeira, permitindo que mantenha uma altura de corte consistente e flutuação ideal do adaptador à medida que a plataforma segue os contornos do solo.

Figura 3.124: Adaptador para Colheitadeira CA25



O Adaptador para Colheitadeira CA25 é equipado de fábrica para AHHC; no entanto, antes de se usar o recurso de AHHC, deve-se fazer o seguinte:

1. Assegure-se de que a faixa de tensão de saída do sensor de AHHC esteja adequada para a colheitadeira. Para obter mais informações, consulte *3.8.1 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira, página 107*.
2. Prepare a colheitadeira para usar o recurso de AHHC (aplica-se somente a alguns modelos de colheitadeira—consulte as instruções para a sua colheitadeira).

3. Calibre o sistema de AHHC de modo que a colheitadeira possa interpretar corretamente os dados do sensor de altura no adaptador para colheitadeira (consulte as instruções para a sua colheitadeira).

   NOTA:

   Uma vez que a calibração tenha sido concluída, você estará pronto para usar o recurso de AHHC no campo. As configurações individuais da colheitadeira podem melhorar o desempenho do AHHC (consulte o manual de instruções da colheitadeira).

   NOTA:

   Se o adaptador de colheitadeira CA25 não estiver equipado para trabalhar com um modelo específico de colheitadeira, será necessário instalar o pacote complementar adequado para a colheitadeira. Pacotes de conclusão vêm com instruções para instalar o sensor de AHHC no adaptador para colheitadeira.

Consulte as instruções a seguir para seu modelo de colheitadeira específico:

- *3.8.2 Colheitadeiras Case IH2300/2500 e 5088/6088/7088, página 111*
- *3.8.3 Colheitadeiras Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, e 7230/8230/9230, página 115*
- *3.8.4 Colheitadeiras Challenger Séries 6 e 7, página 127*
- *3.8.5 Colheitadeiras Gleaner R62/R72, página 134*
- *3.8.6 Colheitadeiras Gleaner R65/R66/R75/R76 e Série S (Exceto Série S9), página 138*
- *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147*
- *3.8.8 Colheitadeiras John Deere Série 50, página 162*
- *3.8.9 Colheitadeiras John Deere Série 60, página 172*
- *3.8.10 Colheitadeiras John Deere Série 70, página 179*
- *3.8.11 Colheitadeiras John Deere Séries S e T, página 186*
- *3.8.13 Colheitadeiras Série CLAAS 500, página 210*
- *3.8.14 Colheitadeiras Série CLAAS 700, página 222*
- *3.8.15 Colheitadeiras New Holland Série CX/CR (Série CR – Ano modelo 2014 e mais antigos), página 231*
- *3.8.16 Colheitadeiras New Holland Séries CX/CR (Série CR – Ano modelo 2015 e mais novos), página 243*

3.8.1 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve estar dentro de uma faixa de tensão específica para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

Tabela 3.13 Limites de tensão do sensor

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Faixa de tensão mínima
Colheitadeiras Challenger, Gleaner A, Gleaner S e Massey Ferguson	0,7 V	4,3 V	2,5 V
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, e 7230/8230/9230	0,7 V	4,3 V	2,5 V
Case IH 2300/2500	3,0 V	7,0 V	4,0 V
Gleaner Séries R e S	0,7 V	4,3 V	2,5 V

Tabela 3.13 Limites de tensão do sensor (Continuação)

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Faixa de tensão mínima
John Deere Séries 50, 60, 70, S e T	0,7 V	4,3 V	2,5 V
CLAAS Séries 500/600/700	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX - Sistema 5V	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX - Sistema 10 V	3,0 V	7,0 V	4,1–4,4 V

NOTA:

Alguns modelos de colheitadeira não suportam a verificação de tensão de saída do sensor a partir da cabine (séries iniciais 23/2588, CLAAS séries 500/700). Para esses modelos, verifique a tensão de saída manualmente. Consulte *Verificação manual da variação de tensão, página 108*.

Verificação manual da variação de tensão

Em algumas colheitadeiras, os sensores da faixa de tensão de saída do controle automático de altura da plataforma (AHHC) podem ser verificados da cabine. Para obter instruções, consulte o manual de operação de sua colheitadeira ou as instruções do AHHC mais adiante neste documento.

Para verificar manualmente a faixa de tensão de saída do sensor, siga estes passos:

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação esteja nos batentes inferiores (arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC.

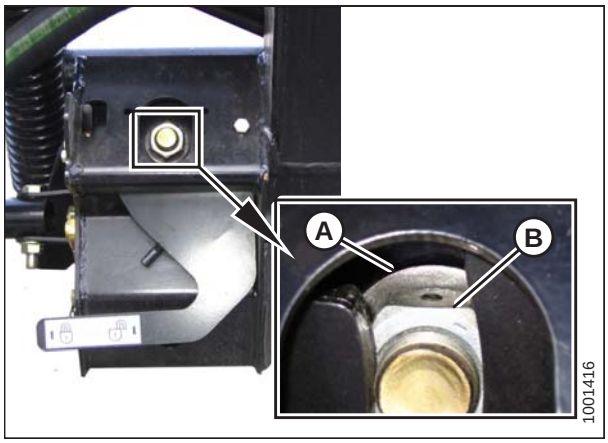


Figura 3.125: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

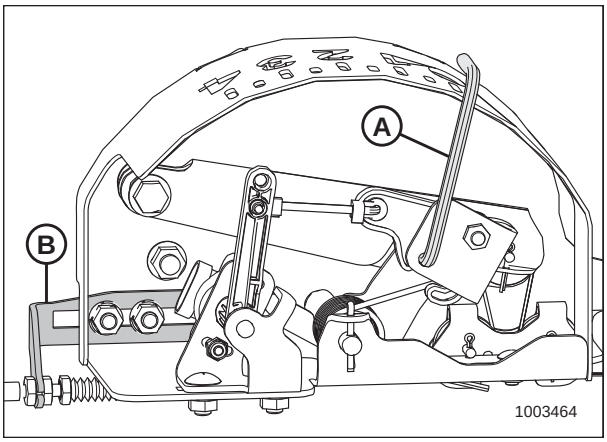


Figura 3.126: Caixa Indicadora de flutuação (o Conjunto de Sensor de AHHC de 5 volts mais comum é mostrado)

4. Use um voltímetro (A), para medir a tensão entre os fios de aterramento (pino 2) e de sinal (pino 3) no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação. Certifique-se de que esteja no limite de alta tensão para a colheitadeira. Consulte a tabela *3.13, página 107*.

   NOTA:

   O conector do chicote deve estar conectado ao sensor.

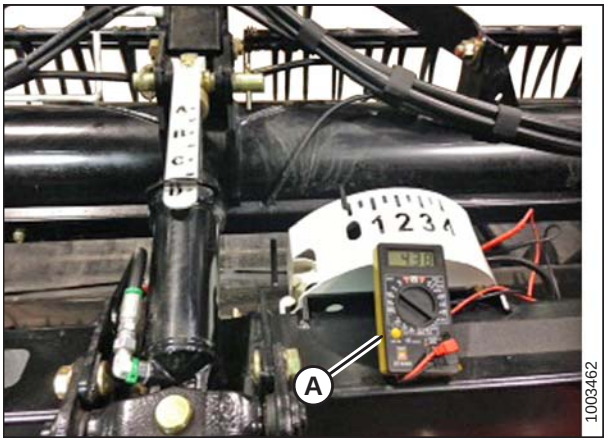


Figura 3.127: Suporte central do braço do molinete

5. Baixe totalmente o alimentador da colheitadeira e flutue a plataforma para cima dos batentes inferiores (o indicador da flutuação deve estar em "4" e o adaptador deverá estar totalmente separado da plataforma).

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão de MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

6. Use um voltímetro (A), para medir a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação. Deve ficar no limite de baixa tensão para a colheitadeira. Consulte a tabela *3.13, página 107*.

   NOTA:

   O conector do chicote deve estar conectado ao sensor.

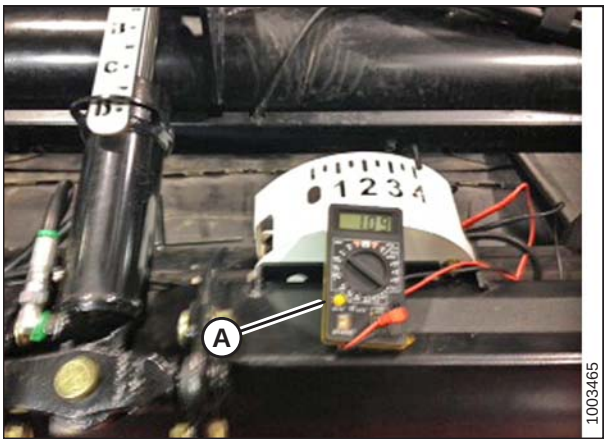


Figura 3.128: Suporte central do braço do molinete

7. Ajuste os limites da tensão (consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*), se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente. Consulte a tabela *3.13, página 107*.

Ajuste de limite de tensão

NOTA:

Os conjuntos do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) utilizados para colheitadeiras CLAAS e algumas colheitadeiras New Holland são um pouco diferentes dos conjuntos de sensores usados por outros modelos de colheitadeiras—todos os três conjuntos são ilustrados neste procedimento.

1. Complete as etapas a seguir para ajustar o limite de alta tensão:
   a. Estenda totalmente o ângulo da proteção. O indicador de ângulo da plataforma deve estar em D.
   b. Posicione a plataforma a 152–254 mm (6–10 pol.) acima do solo. O indicador de flutuação deve estar em 0.
   c. Afrouxe os parafusos de montagem dos sensores (A).
   d. Deslize o suporte de montagem do sensor (B) para a direita para aumentar o limite de alta tensão e para a esquerda para reduzi-lo.
   e. Aperte os parafusos de montagem dos sensores (A).

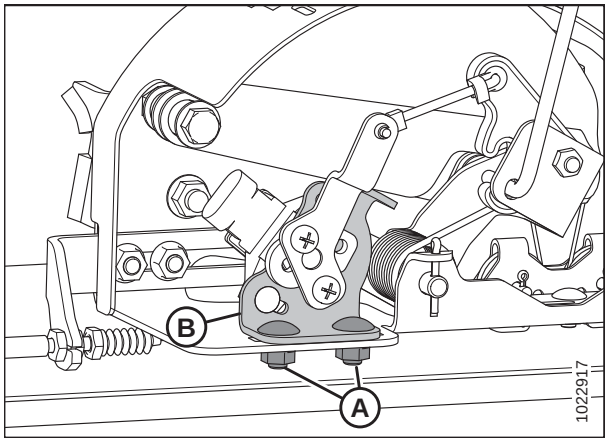


Figura 3.129: Conjunto do sensor de AHHC para utilização em colheitadeiras CLAAS

2. Complete as etapas a seguir para ajustar o limite de baixa tensão:
   a. Estenda totalmente o ângulo dos dedos duplos. O indicador de ângulo da plataforma deve estar em D.
   b. Abaixe a plataforma totalmente no solo. O indicador de flutuação deve estar em 4.
   c. Afrouxe os parafusos de montagem (A).
   d. Gire o sensor (B) no sentido horário para aumentar o limite de baixa tensão e no sentido anti-horário para reduzi-lo.
   e. Aperte os parafusos de montagem dos sensores (A).

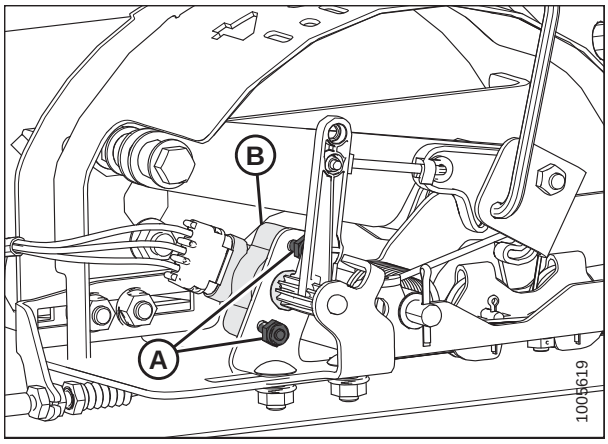


Figura 3.130: Montagem para sensor mais comum de 5 volts da AHHC

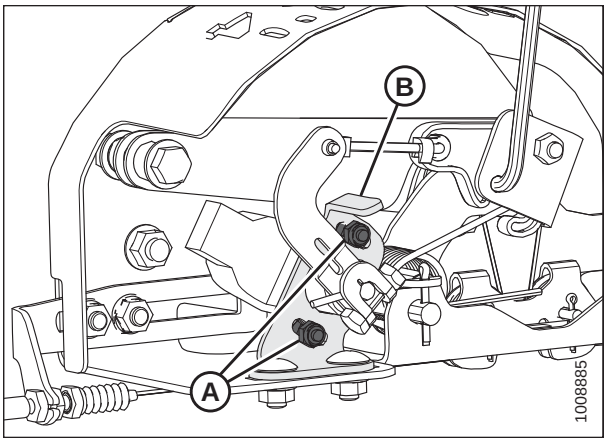


Figura 3.131: Conjunto do sensor de10 Volt de AHHC para utilização com algumas colheitadeiras New Holland

3.8.2 Colheitadeiras Case IH2300/2500 e 5088/6088/7088

Acoplamento do Controle Automático de Altura da Plataforma (Case IH 2300)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Gire o botão de seleção de modo (A) para HT.
2. Defina a altura desejada da plataforma com o botão de controle de posição (B). O controle automático de altura (AHHC) elevará e abaixará a plataforma para manter uma distância fixa do solo.
3. LIGUE o alimentador.
4. Empurre o botão ABAIXAR da plataforma.

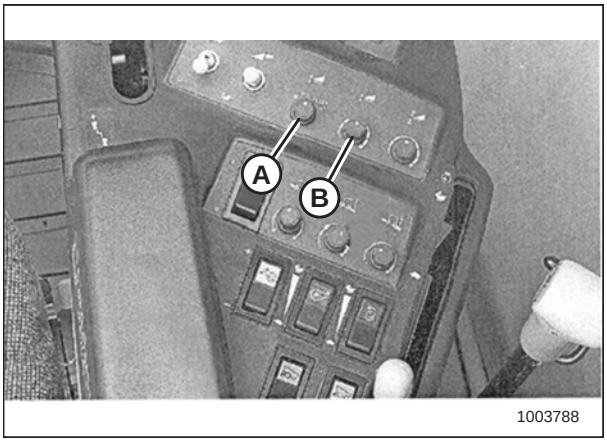


Figura 3.132: Controles da colheitadeira

5. Use o controle de variação de elevação da plataforma (A) e controle da variação de descida da plataforma (B), conforme necessário, para ajustar a variação a cada elevação e descida da plataforma, a fim de manter a altura desejada.



Figura 3.133: Controles da colheitadeira

6. Utilize o controle de sensibilidade (A) para configurar a sensibilidade às mudanças de condição do solo.

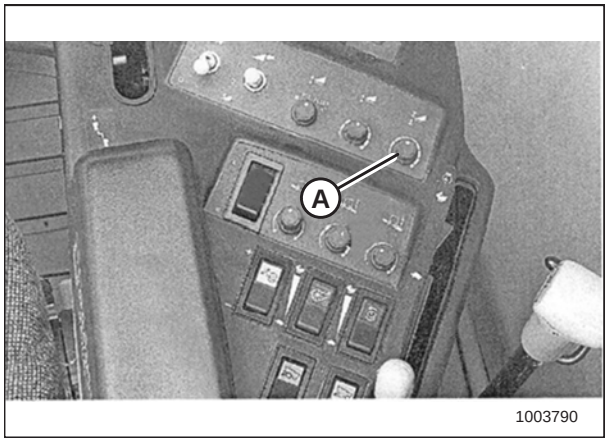


Figura 3.134: Controles da colheitadeira

Calibração do controle automático de altura (AHHC) (Case IH2300/2500 e 5088/6088/7088)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Para calibrar o sistema AHHC, siga estes passos:

1. Ajuste a flutuação na plataforma e no pacote do adaptador (consulte o manual do operador para obter instruções). Posicione o avanço-recuo e união central no vão central.
2. Dê a partida no motor da colheitadeira mas **NÃO** engate o separador e o alimentador.
3. Localize o botão de controle da plataforma (A) no console direito, e ajuste para HT (esse é o modo AHHC).

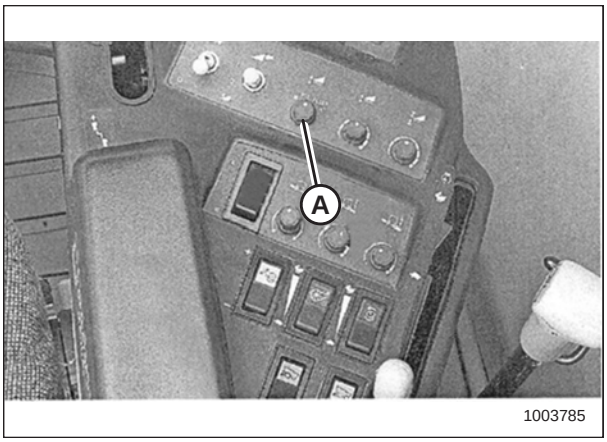


Figura 3.135: Console direito

4. Pressione o botão para abaixar a plataforma (A) na alavanca do controle até que adaptador e plataforma estejam totalmente abaixado(s). Pode ser necessário segurar o botão por alguns segundos.
5. Pressione o botão para levantar a plataforma (A) na alavanca de controle. A plataforma deve parar em cerca da metade do ponto do curso. Continue segurando o botão de elevação da plataforma, e a plataforma será levantada automaticamente até que o alimentador alcance o topo de seu limite. O sistema AHHC agora está calibrado.

   NOTA:

   Se o flutuador foi configurado como mais pesado para o completar o procedimento de calibração de solo, ajuste para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

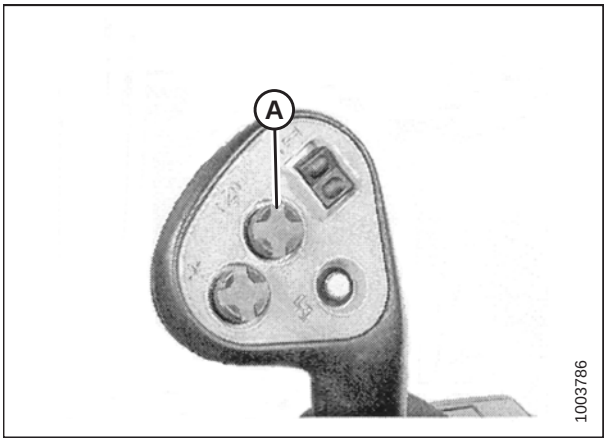


Figura 3.136: Alavanca do controle (Case IH 2300/2500)

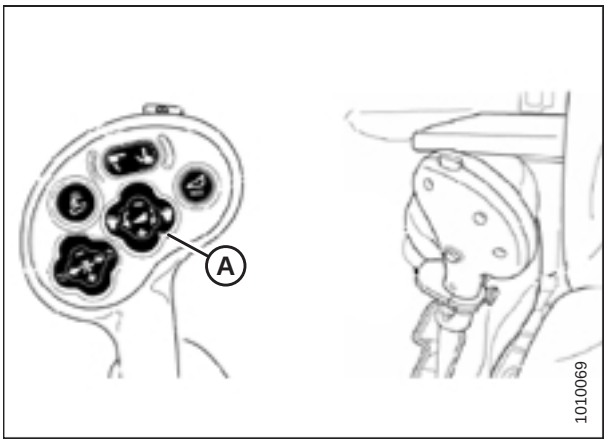


Figura 3.137: Alavanca do controle (Case IH 5088/6088/7088)

NOTA:

A pressão de solo ideal, na maioria dos casos, é um número (na caixa do indicador de flutuação) acima da plataforma suspensa do solo. Por exemplo, se o ponteiro do indicador de flutuação (B) estiver na posição 0 com a plataforma suspensa do solo, então a pressão de solo ideal será atingida com o ponteiro na posição 1 (A). Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

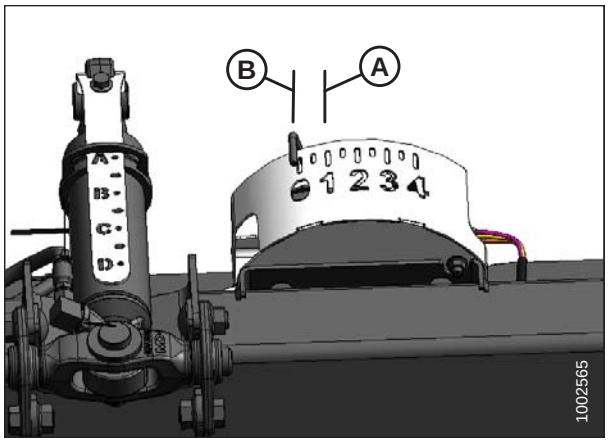


Figura 3.138: Caixa indicadora de flutuação

Ajuste da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (CaseIH2300/2500 e 5088/6088/7088)

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a plataforma deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou baixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade é definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Use a tecla CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA (A) para exibir a página ALTERAÇÃO DA SENSIBILIDADE DA PLATAFORMA.
2. Use as teclas UP (B) ou DOWN (C) para ajustar o item destacado. A variação da definição da sensibilidade da altura vai de 0 (menos sensível) a 250 (mais sensível) em incrementos de10.

   NOTA:

   Os ajustes têm efeitos imediatos. Use a tecla CANCELAR para retornar às configurações originais.
3. Use a tecla CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA (A) para destacar o próximo item variável.
4. Use a tecla ENTER (D) para salvar as alterações e retornar à página do monitor. Se não houver alterações, a tela retornará à página do monitor após cinco segundos.



Figura 3.139: Controles da colheitadeira

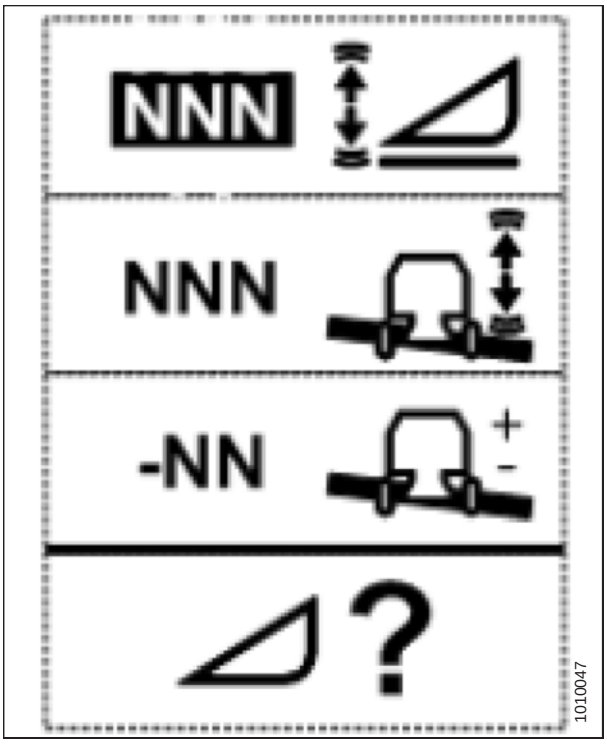


Figura 3.140: Página de alteração de sensibilidade da altura

3.8.3 Colheitadeiras Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, e 7230/8230/9230

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Case 8010)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação da CA25.

2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela[A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

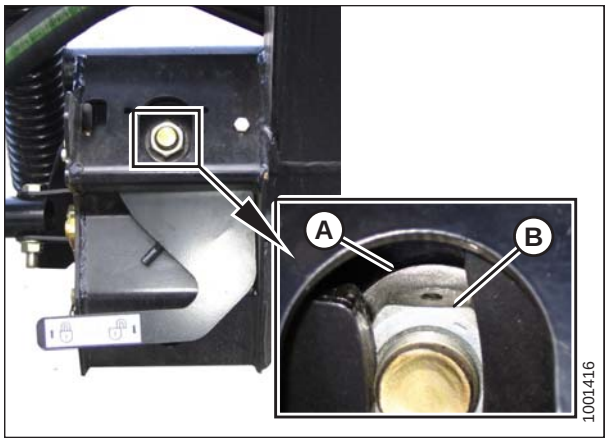


Figura 3.141: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

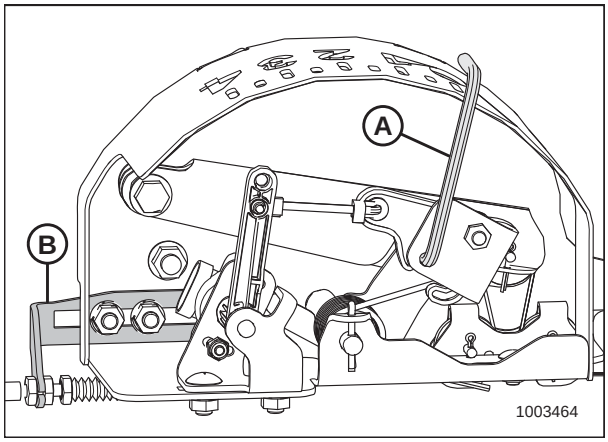


Figura 3.142: Caixa indicadora de flutuação

4. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Selecione DIAG (A) na página PRINCIPAL do monitor universal. A página DIAG é exibida.

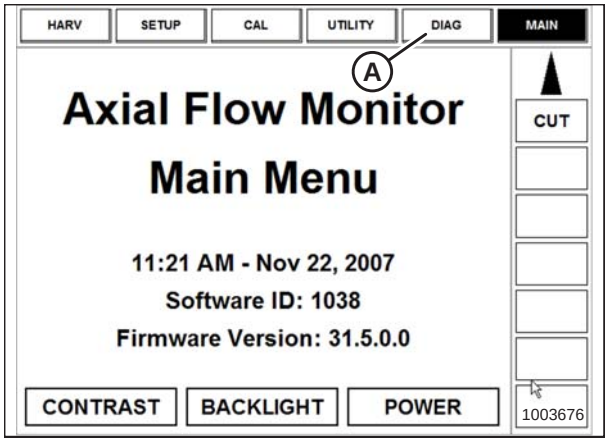


Figura 3.143: Monitor da colheitadeira Case 8010

6. Selecione SUBSISTEMA (A). A página SUBSISTEMA é exibida.

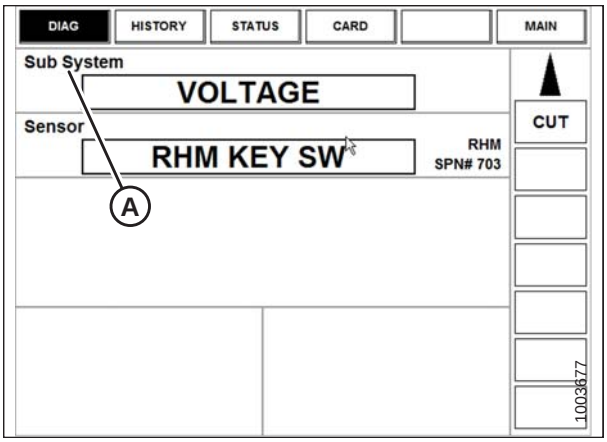


Figura 3.144: Monitor da colheitadeira Case 8010

7. Selecione ALTURA/INCLINAÇÃO PLT (A). A página SENSOR é exibida.

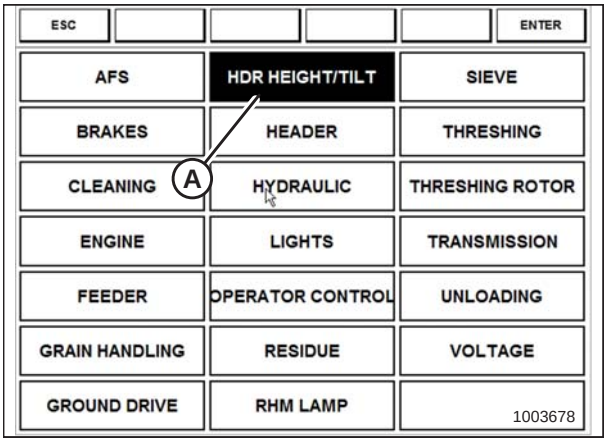


Figura 3.145: Monitor da colheitadeira Case 8010

8. Selecione SEN ESQUERDO (A). A tensão exata é exibida. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

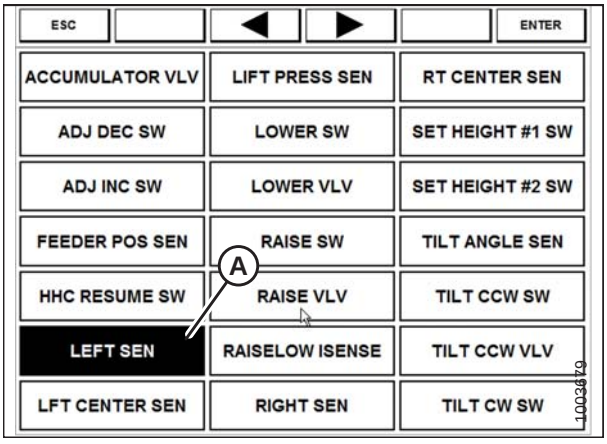


Figura 3.146: Monitor da colheitadeira Case 8010

9. Ajuste os limites da tensão (consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*), se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente (consulte a tabela *3.13, página 107*).



Figura 3.147: Monitor da colheitadeira Case 8010

Ajuste dos controles da plataforma (Case 8010)

O procedimento a seguir se aplica a colheitadeiras Case 8010 sem um botão de mudança no GSL.

Os controles traseiros-dianteiros do molinete (A) também controlam a plataforma dianteira-traseira (se a plataforma estiver equipada com a opção de inclinação longitudinal). A alavanca de velocidade no solo (GSL) precisa ser configurada para permitir que o operador alterne entre a inclinação avanço/recuoda plataforma e do molinete.

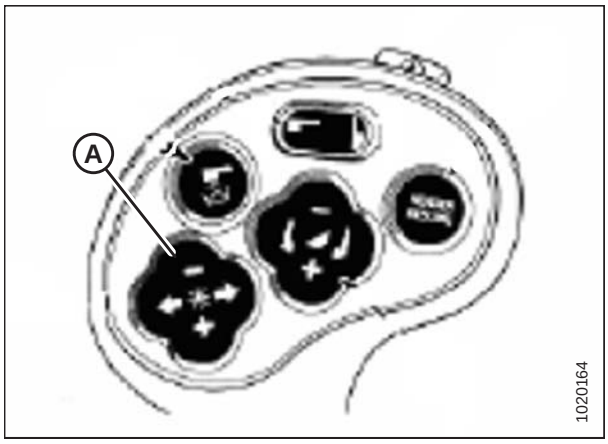


Figura 3.148: Controles da colheitadeira Case

1. Para permitir a alternância entre os controles de inclinação de avanço/recuo da plataforma e do molinete, vá para a guia LAYOUT, selecione CONTROLE DE AVANÇO/RECUO (A) e à partir da legenda, coloque em uma das telas configuráveis do operador – COLHEIT1, COLHEIT2, COLHEITV3 ou AJUSTAR no menu EXECUTAR.

   NOTA:

   H F/A (B) é mostrado na barra de status à direita da tela quando a PLATAFORMA é selecionada com o CONTROLE DE AVANÇO/RECUO.

2. Se a PLATAFORMA é selecionada com o CONTROLE DE AVANÇO/RECUO, pressione o botão do molinete na GSL para inclinar a plataforma para trás ou pressione o botão posterior do molinete na GSL para inclinar a plataforma para frente.

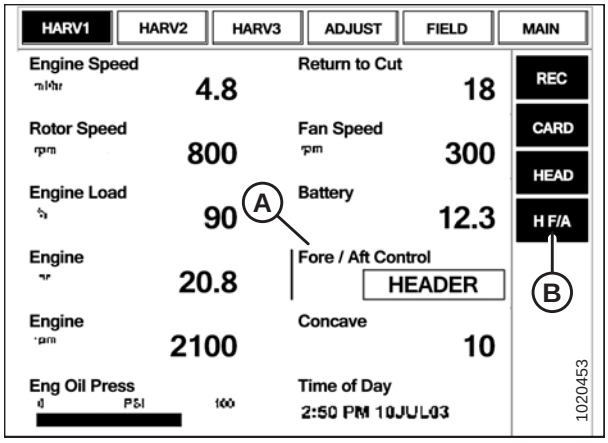


Figura 3.149: Monitor da colheitadeira Case

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC.

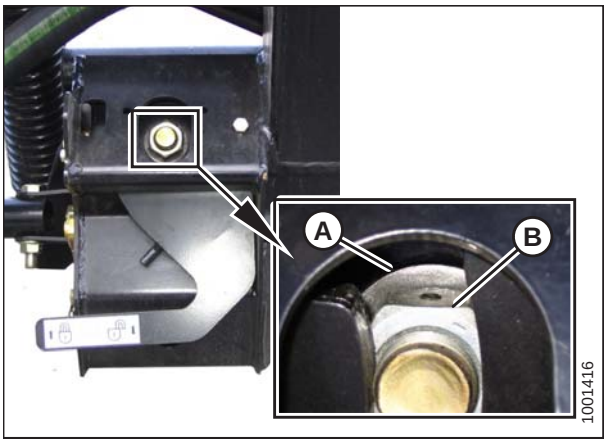


Figura 3.150: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

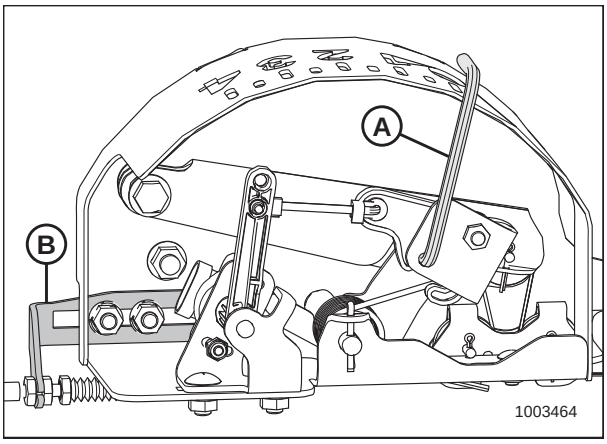


Figura 3.151: Caixa indicadora de flutuação

4. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na página PRINCIPAL. A página DIAGNÓSTICO abre.
6. Selecione CONFIGURAÇÕES. A página CONFIGURAÇÕES abre.

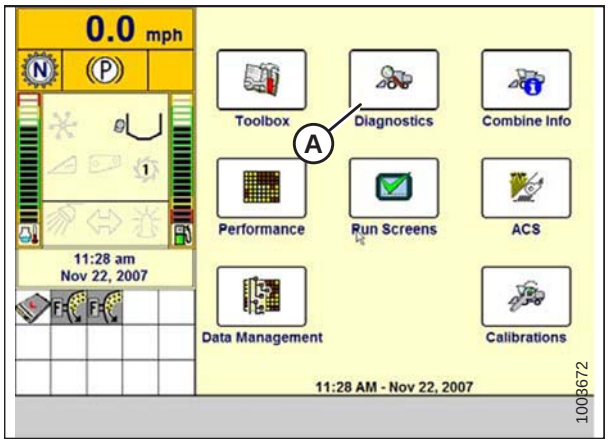


Figura 3.152: Monitor da Colheitadeira Case IH

7. Selecione a seta para baixo GRUPO (A). A caixa de diálogo GRUPO é exibida.

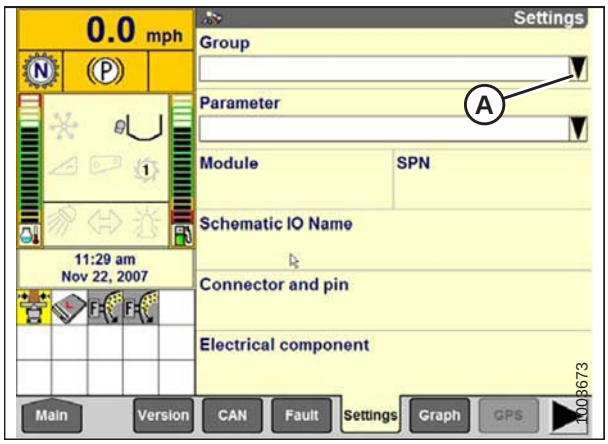


Figura 3.153: Monitor da Colheitadeira Case IH

8. Selecione ALTURA/INCLINAÇÃO PLATAFORMA (A). A página PARÂMETRO abre.

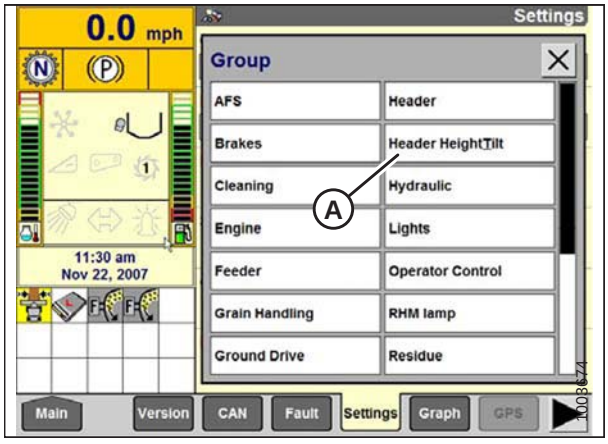


Figura 3.154: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. Selecione SENSOR DE ALTURA DA PLATAFORMA ESQUERDA (A) e, então, selecione o botão GRÁFICO (B). A tensão exata é exibida na parte superior da tela. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

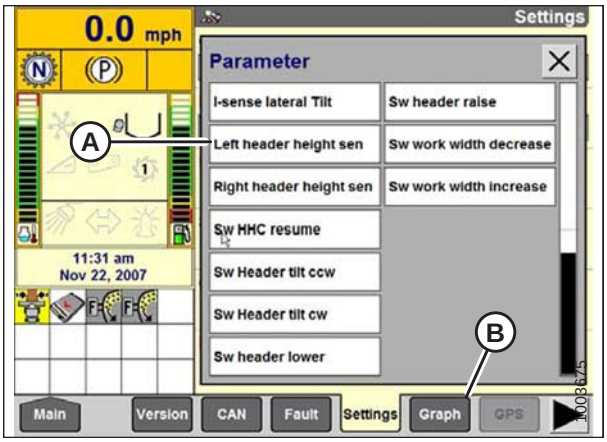


Figura 3.155: Monitor da Colheitadeira Case IH

10. Ajuste os limites da tensão (consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*), se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente (consulte a Tabela *3.13, página 107*).

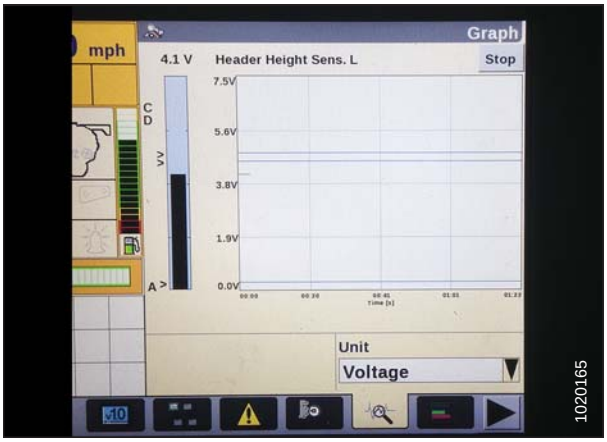


Figura 3.156: Monitor da Colheitadeira Case IH

Calibração do controle automático de altura da plataforma (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Este procedimento se aplica às colheitadeiras com uma versão do software anterior a 28.00. Para obter instruções sobre a calibração do AHHC para colheitadeiras com o software versão 28.00 ou posterior, consulte *Calibração de controle automático de altura da plataforma (Colheitadeiras Case com o software versão 28.00 ou posterior), página 123*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Garanta que todas as conexões hidráulicas e elétricas do adaptador tenham sido feitas.
3. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS na página PRINCIPAL e, então, selecione PLATAFORMA.

4. Configure o ESTILO DE PLATAFORMA adequado.



Figura 3.157: Monitor da Colheitadeira Case IH

5. Configure a RAMPA DA VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE.
6. Configure PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA para NÃO se equipada e garanta que o ACIONADOR DO MOLINETE seja HIDRÁULICO.

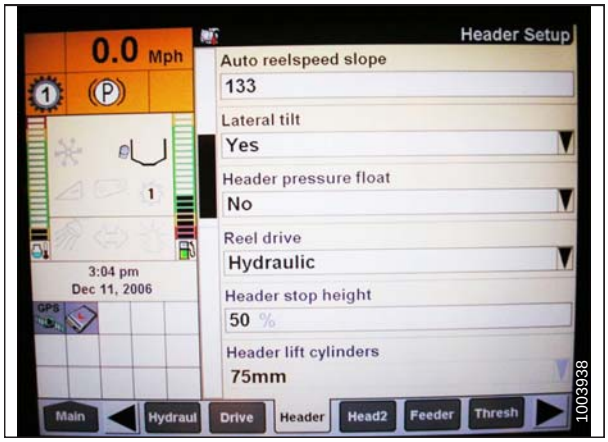


Figura 3.158: Monitor da Colheitadeira Case IH

7. Instale o AVANÇO-RECUO DO MOLINETE (se aplicável).
8. Configure SENSIBILIDADE DA ALTURA com o valor desejado. O ponto de partida recomendado é 180.

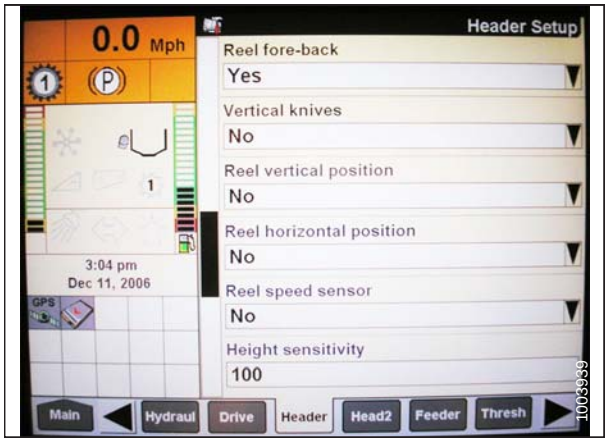


Figura 3.159: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. Instale o CONTROLE DE AVANÇO-RECUO e de INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECUO DA PLATAFORMA (se necessário).

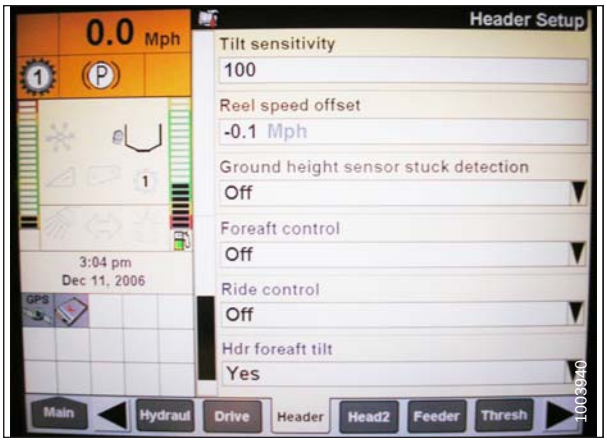


Figura 3.160: Monitor da Colheitadeira Case IH

10. Pressione PLATAF2 na parte inferior da tela.
11. Assegure-se de que o TIPO DE PLATAFORMA seja ESTEIRA.

    NOTA:

    Se o resistor de reconhecimento estiver conectado ao chicote da plataforma, não será possível alterar esse valor.

12. Defina o tipo de corte para PLATAORMA.
13. Configure a LARGURA DA PLATAFORMA e a UTILIZAÇÃO DA PLATAFORMA adequados.

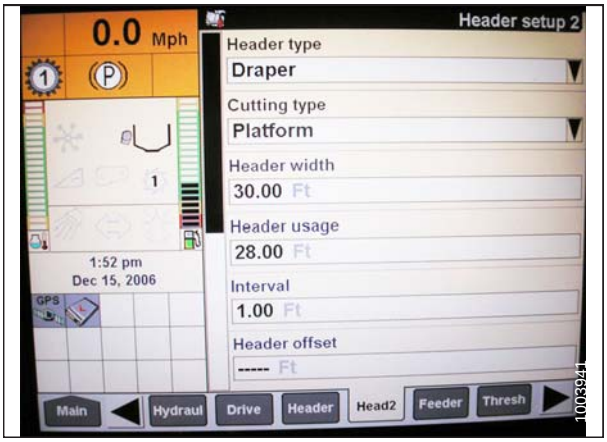


Figura 3.161: Monitor da Colheitadeira Case IH

Calibração de controle automático de altura da plataforma (Colheitadeiras Case com o software versão 28.00 ou posterior)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.

2. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS na página PRINCIPAL e, então, selecione AJUSTE DA PLATAFORMA.
3. Localize o campo SUBTIPO DE PLATAFORMA. Ele será localizado nas guias PLATAFORMA 1 ou PLATAFORMA 2.
4. Selecione 2000 (A).

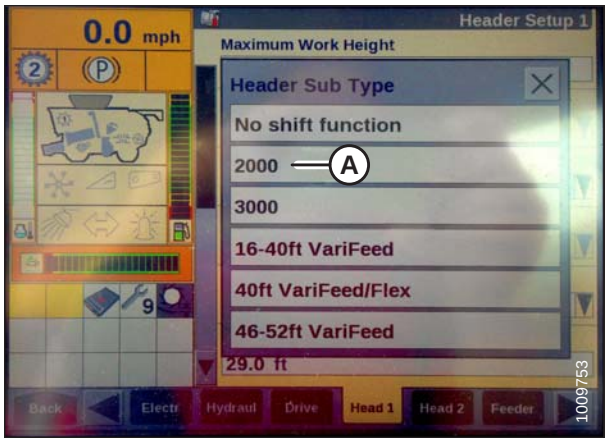


Figura 3.162: Monitor da Colheitadeira Case IH

5. Localize os campos SENSORES DA PLATAFORMA e PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA. Ele será localizado nas guias PLATAFORMA 1 ou PLATAFORMA 2.
6. Selecione HABILITAR (A) no campo SENSORES DA PLATAFORMA.
7. Selecione NÃO (B) no campo PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA.

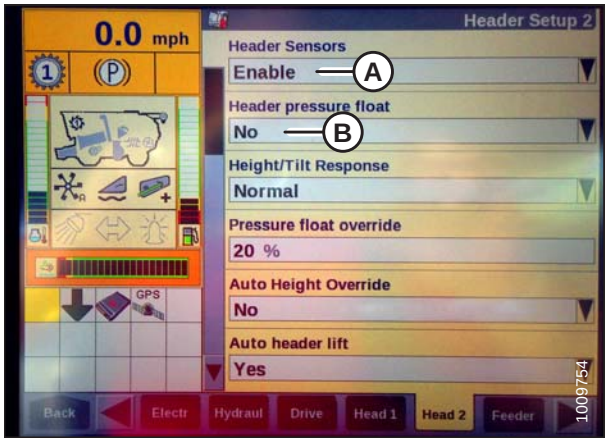


Figura 3.163: Monitor da Colheitadeira Case IH

8. Certifique-se de que o ícone ALTURA AUTOMÁTICA (A) apareça no monitor e seja exibido como demonstrado em (B). Quando a plataforma estiver ajustada para corte no solo, isso verifica se a colheitadeira está usando corretamente potenciômetro na plataforma para detectar a pressão do solo.

   NOTA:

   O campo ALTURA AUTOMÁTICA (B) pode aparecer nas guias EXECUTAR e não necessariamente na guia EXECUTAR 1.

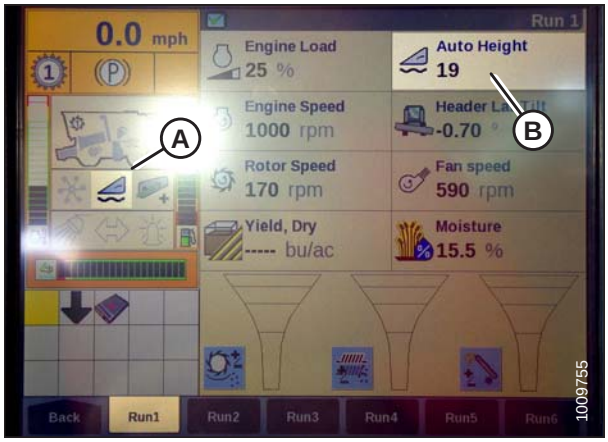


Figura 3.164: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. Selecione CALIBRAÇÃO no monitor da colheitadeira e pressione a tecla de navegação "seta direita" para inserir a caixa de informações.
10. Selecione PLATAFORMA (A) e pressione ENTER. A caixa de diálogo CALIBRAÇÃO será exibida.

    NOTA:

    É possível utilizar as teclas de navegação para cima e para baixo para deslocar-se entre as opções.

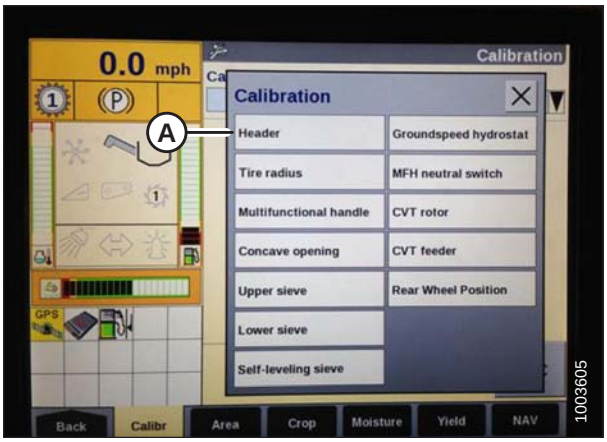


Figura 3.165: Monitor da Colheitadeira Case IH

11. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.

    NOTA:

    Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos ou deixar o sistema ocioso por mais de três minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

    NOTA:

    Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.

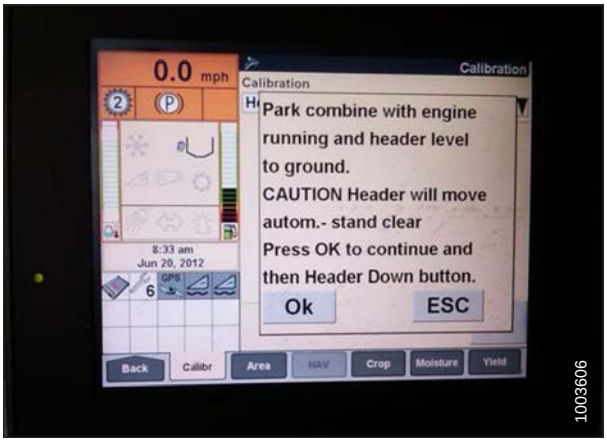


Figura 3.166: Monitor da Colheitadeira Case IH

12. Quando todos os passos tiverem sido completados, a mensagem CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA será exibida na página. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando a tecla ENTER ou ESC.

    NOTA:

    Se o flutuador foi configurado como mais pesado para o completar o procedimento de calibração de solo, ajuste para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

13. Se não funcionar adequadamente, conduza a calibração para altura máxima da palhada.

Configuração Predefinida de Altura de Corte (Case 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230)

Para configurar a altura de corte, siga estes passos:

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Engate o separador e a plataforma.
2. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma à altura de corte desejada.
3. Pressione o botão CONFIGURAR #1 (A). A lâmpada do MODO DE ALTURA DA PLATAFORMA (C), próxima ao botão CONFIGURAR #1, se acende.
4. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma a uma segunda altura de corte desejada.
5. Pressione o botão CONFIGURAR #2 (B). A lâmpada do MODO DE ALTURA DA PLATAFORMA (D), próxima ao botão CONFIGURAR #2, se acende.

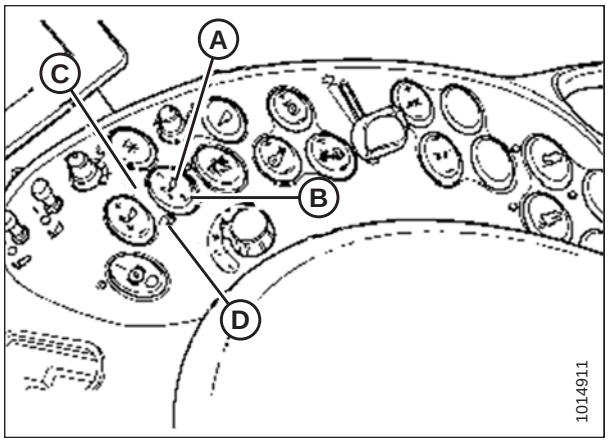


Figura 3.167: Controles da colheitadeira Case

6. Para alternar entre pontos configurados, pressione RETOMAR PLATAFORMA (A).
7. Para plataforma recolhedora em cabeceiras, pressione RETOMADA DA PLATAFORMA (A) duas vezes. Para baixar, pressione RETOMADA DA PLATAFORMA (A).

NOTA:

Você pode ajustar esses pontos de definição utilizando o botão AJUSTE FINO.

NOTA:

Pressionar o botão ELEVAR/ABAIXAR PLATAFORMA desativará o modo de ALTURA AUTOMÁTICA. Pressione RETOMADA DA PLATAFORMA para retomar.



Figura 3.168: Controles da colheitadeira Case

NOTA:

A pressão de solo ideal, na maioria dos casos, é um número (na caixa do indicador de flutuação) acima da plataforma suspensa do solo. Por exemplo, se a agulha indicadora de flutuação (A) estiver na posição 0 com a plataforma suspensa do solo, então a pressão de solo ideal será atingida com a agulha na posição 1. Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

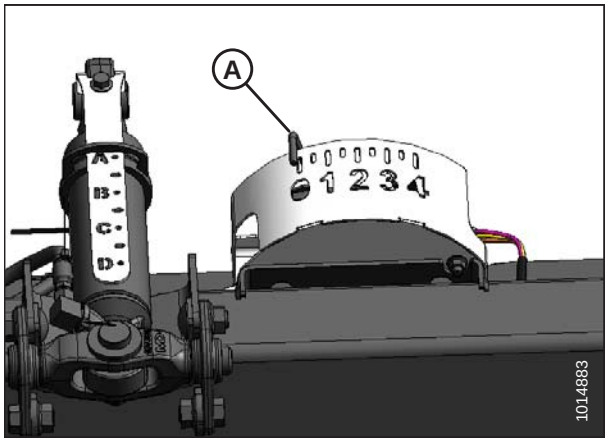


Figura 3.169: Caixa indicadora de flutuação

3.8.4 Colheitadeiras Challenger Séries 6 e 7

Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (AGCO Séries 6 e 7)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador .
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela[A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

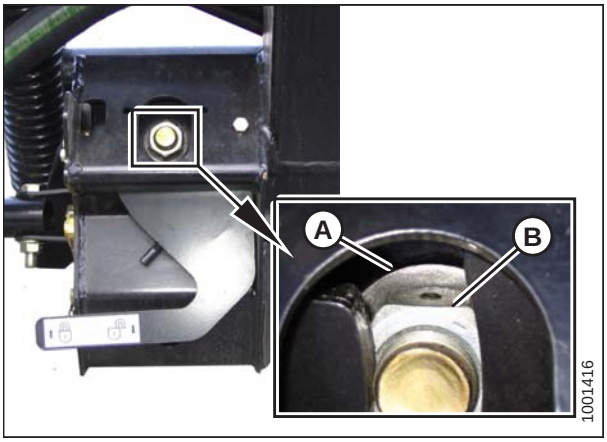


Figura 3.170: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

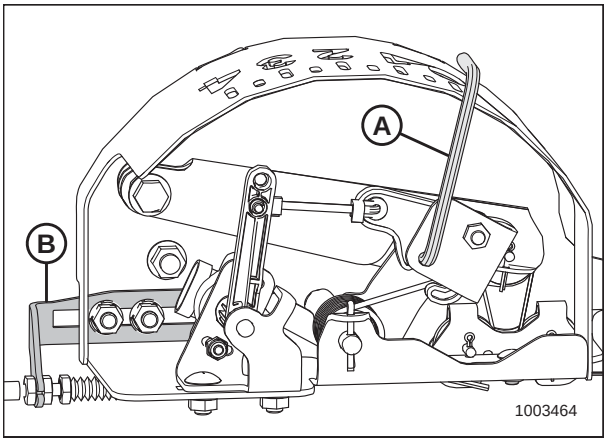


Figura 3.171: Caixa indicadora de flutuação

4. No motor da colheitadeira, vá para a página CAMPO, e então pressione o ícone de diagnósticos. A página MISCELÂNEA aparece.
5. Pressione o botão DIAGNÓSTICO VMM (A). A página DIAGNÓSTICO VMM aparece.

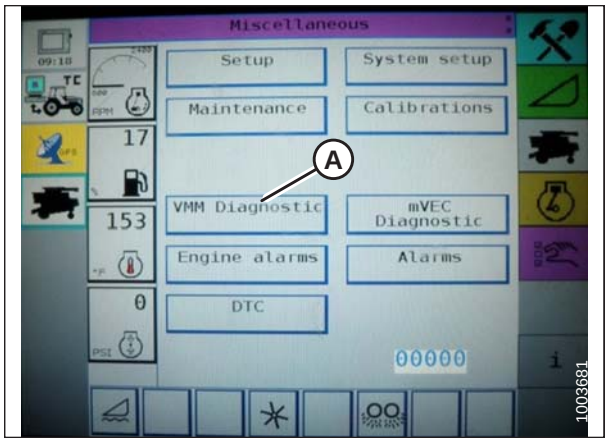


Figura 3.172: Painel da colheitadeira Challenger

6. Vá para a aba EM ANALÓGICO, e então selecione MÓDULO VMM 3 pressionando a caixa de texto abaixo das quatro abas. A tensão do sensor de AHHC agora é mostrada na página como POTENCIÔMETRO DIREITO DE ALTURA DA PLATAFORMA e no POTÊNCIÔMETRO ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA. Ambas as leituras devem ser idênticas.

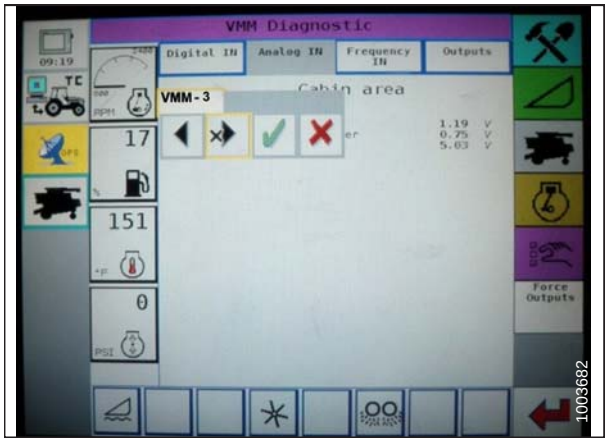


Figura 3.173: Painel da colheitadeira Challenger

7. Abaixe totalmente o alimentador da colheitadeira adaptador deve estar totalmente separado da plataforma).

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.
8. Leia a tensão.
9. Levante a plataforma de modo que a barra de corte esteja a 150 mm (6 pol.) do solo.
10. Leia a tensão.

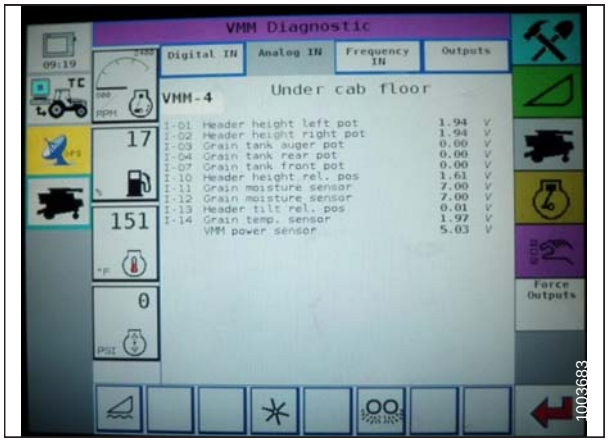


Figura 3.174: Painel da colheitadeira Challenger

11. Ajuste os limites da tensão (consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*), se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente (consulte a Tabela *3.13, página 107*).

Acoplamento do controle automático de altura da plataforma (Challenger Série 6)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

- Módulo principal (placa PCB) e módulo acionador da plataforma (placa PCB) montados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP)
- Entradas do operador alavanca de controle multifunção
- Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC).

NOTA:

Além dos componentes acima, a válvula de controle de elevação eletrohidráulica da plataforma é parte integrante do sistema.

Acople o AHHC como indicado:

1. Percorra pelas opções de controle da plataforma no painel da colheitadeira utilizando o interruptor de controle da plataforma, até que o ícone do AHHC apareça na primeira caixa de mensagens. O AHHC ajustará a altura da plataforma em relação ao solo, de acordo com as configurações de altura e sensibilidade.

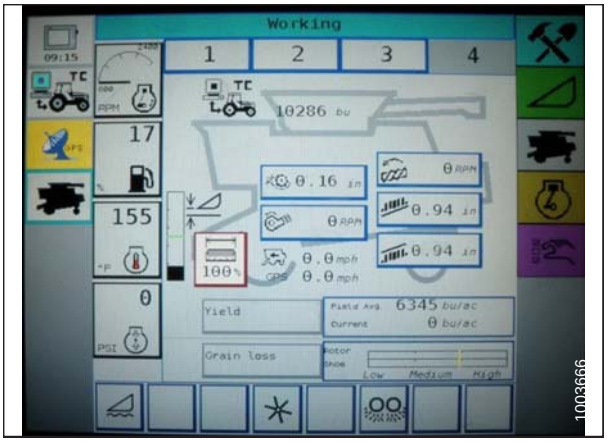


Figura 3.175: Painel da colheitadeira Challenger

Calibração do controle automático de altura da plataforma (Série Challenger 6)

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.

2. Na página CAMPO, pressione o ícone DIAGNÓSTICO. A página MISCELÂNEA aparece.

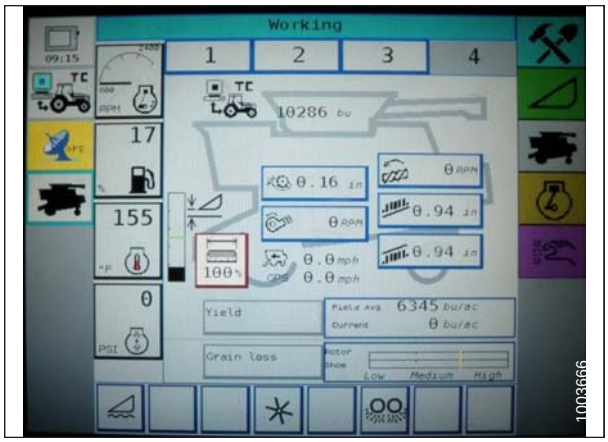


Figura 3.176: Painel da colheitadeira Challenger

3. Pressione o botão CALIBRAÇÕES. A página CALIBRAÇÕES aparece.

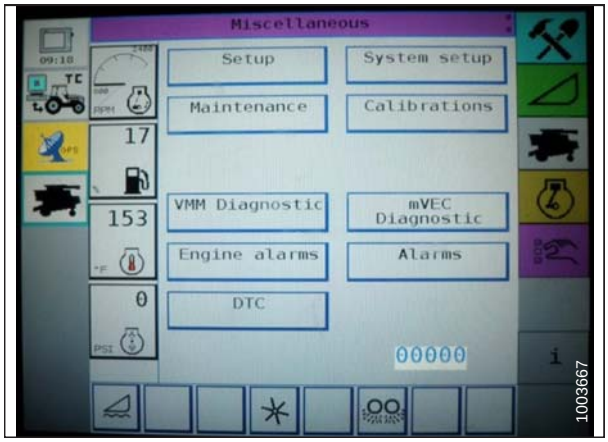


Figura 3.177: Painel da colheitadeira Challenger

4. Pressione o botão PLATAFORMAS. A página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA mostrará um aviso.

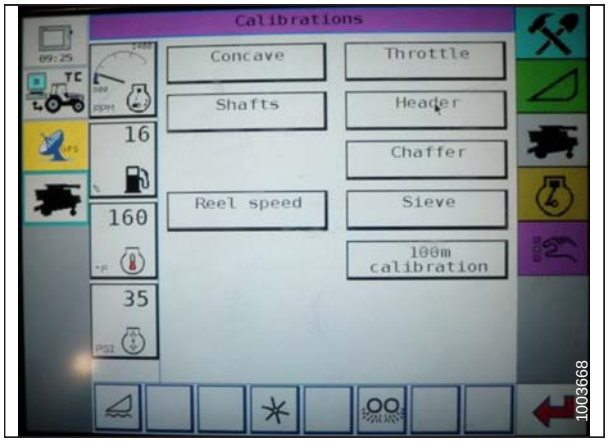


Figura 3.178: Painel da colheitadeira Challenger

5. Leia a mensagem de aviso e então pressione o botão verde com a marca de seleção.

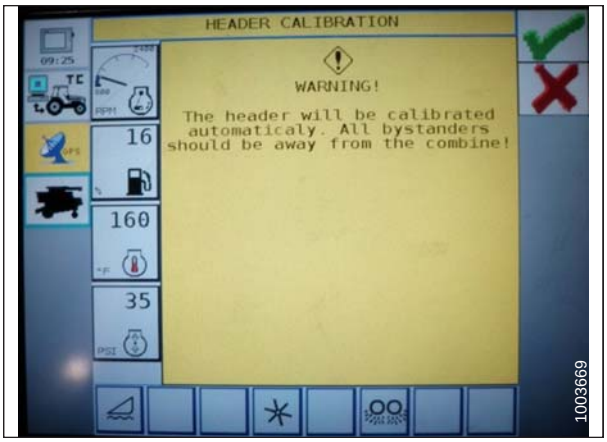


Figura 3.179: Painel da colheitadeira Challenger

6. Siga as instruções na tela para completar a calibração.

   NOTA:

   O procedimento de calibração pode ser cancelado a qualquer momento pressionando-se o botão de cancelamento no canto inferior direito da página. Enquanto a calibração da plataforma estiver em andamento, a calibração também pode ser cancelada utilizando-se os botões para cima, para baixo, inclinação à direita ou inclinação à esquerda no manípulo de controle

   NOTA:

   Se a colheitadeira não tiver a inclinação da plataforma instalada ou se estiver inoperante, avisos podem ser recebidos durante a calibração. Pressione o botão verde de verificação se esses avisos aparecerem. Isso não afetará a calibração do AHHC.

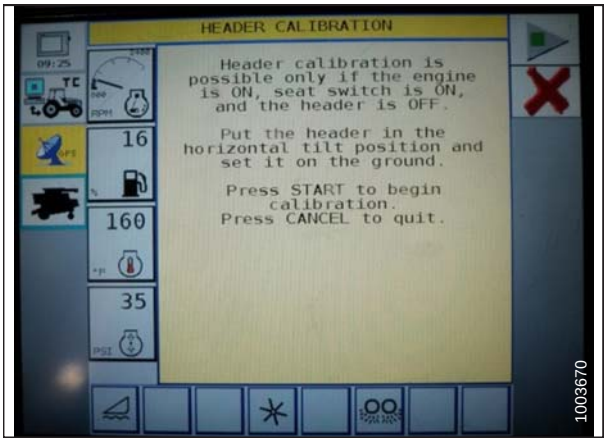


Figura 3.180: Painel da colheitadeira Challenger

Ajuste de Altura da Plataforma (Série Challenger 6)

Uma vez que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) esteja ativado, pressione e solte o botão ABAIXAR PLATAFORMA no manípulo de controle. O AHHC irá abaixar automaticamente a plataforma para a configuração de altura selecionada.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

A altura selecionada do AHHC é ajustada utilizando-se o botão AJUSTE DE ALTURA no console de controle. Girar o botão no sentido horário aumenta a altura selecionada e, no sentido anti-horário, reduz a altura selecionada.



Figura 3.181: Botão de ajuste de altura no console de controle da colheitadeira

Ajuste de variação de elevação/descida da plataforma (Série Challenger 6)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o ícone Plataforma na página CAMPO. A página PLATAFORMA é exibida.

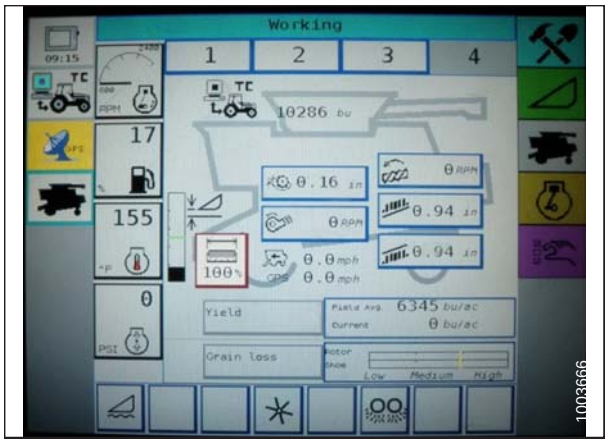


Figura 3.182: Painel da colheitadeira Challenger

2. Pressione CONTROLE DA PLATAFORMA (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.

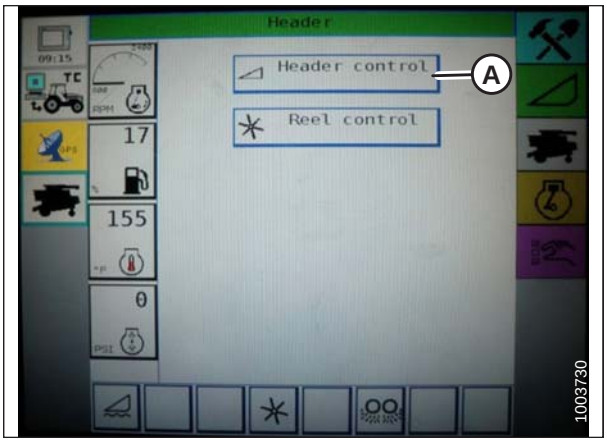


Figura 3.183: Painel da colheitadeira Challenger

3. Vá para a aba CONFIGURAÇÕES DA TABELA
4. Pressione a seta para cima em MAX UP PWM para aumentar o número percentual e a velocidade de elevação. Pressione a seta para baixo no MAX UP PWM para diminuir o número percentual e a velocidade de elevação.
5. Pressione a seta para cima no MAX DOWN PWM para aumentar o número percentual e a velocidade de elevação. Pressione a seta para baixo no MAX DOWN PWM para diminuir o número percentual e a velocidade de elevação.

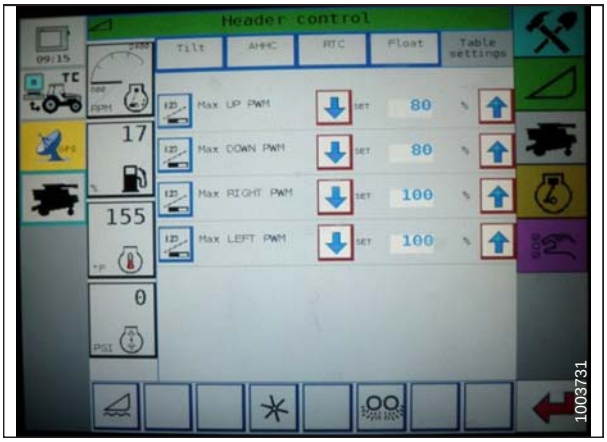


Figura 3.184: Painel da colheitadeira Challenger

Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (Challenger Série 6)

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a plataforma deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou baixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o ícone Plataforma na página CAMPO. A página PLATAFORMA aparece.

2. Pressione o botão CONTROLE DA PLATAFORMA (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA aparece. É possível ajustar a sensibilidade nesta página utilizando as setas para cima ou para baixo.

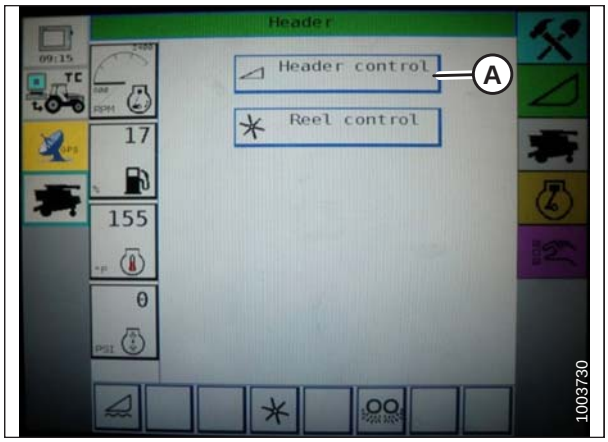


Figura 3.185: Painel da colheitadeira Challenger

3. Ajuste a sensibilidade para a configuração máxima.
4. Ative o AHHC e pressione o botão ABAIXAR PLATAFORMA no manípulo de controle.
5. Reduza a sensibilidade até que o alimentador permaneça estável e não balance para cima e para baixo.

   NOTA:

   Esta é a sensibilidade máxima e é somente uma configuração inicial. A configuração final deve ser feita em campo à medida que a reação do sistema varie com alterações na superfície e condições de operação.

   NOTA:

   Caso uma sensibilidade máxima não seja necessária, uma configuração menos sensível reduzirá a frequência das correções de altura da plataforma e o desgaste de componentes. Abrir parcialmente a válvula acumuladora atenuará a ação dos cilindros de elevação da plataforma e reduzirá a procura da plataforma.

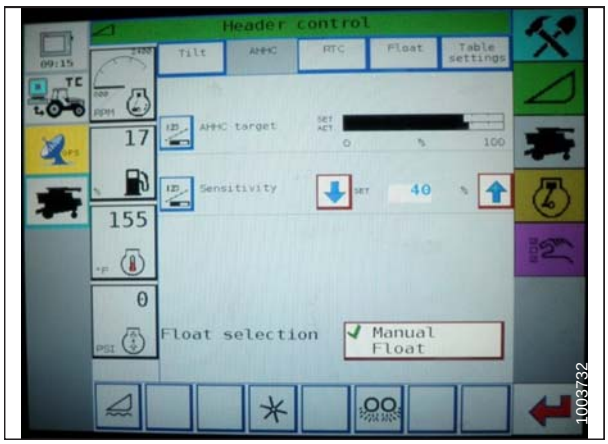


Figura 3.186: Painel da colheitadeira Challenger

3.8.5 Colheitadeiras Gleaner R62/R72

Requisitos do sistema (Gleaner R62/R72)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

- Módulo principal (placa PCB) e módulo acionador da plataforma (placa PCB) montados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP)
- Entradas do operador no manípulo de controle multifunção

- Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC)

NOTA:

Além dos componentes listados acima, a válvula de controle de elevação eletrohidráulica da plataforma é parte integrante do sistema.

Calibração do controle automático de altura da plataforma (Gleaner R62/R72)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77* .

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Para calibrar o controle automático de altura da plataforma, siga estas etapas:

⚠ CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Ligue a colheitadeira, pressione e segure o botão oculto C1 (A) e mantenha-o pressionado até que a lâmpada de LED (B) pisque momentaneamente.
3. Abaixe o alimentador o máximo possível.
4. Pressione o botão oculto L2 (C) e mantenha pressionado até que a lâmpada de LED (B) pisque momentaneamente. O sistema AHHC agora está calibrado.

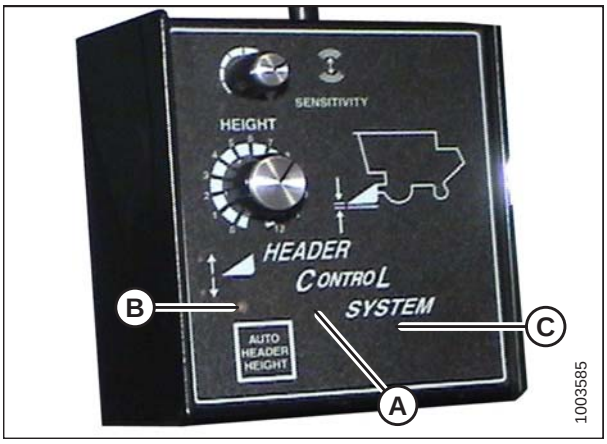


Figura 3.187: Sistema de controle da plataforma da colheitadeira

Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (Gleaner Série R62/R72)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Engate a embreagem principal da debulhadora (A) e a embreagem da plataforma (B).

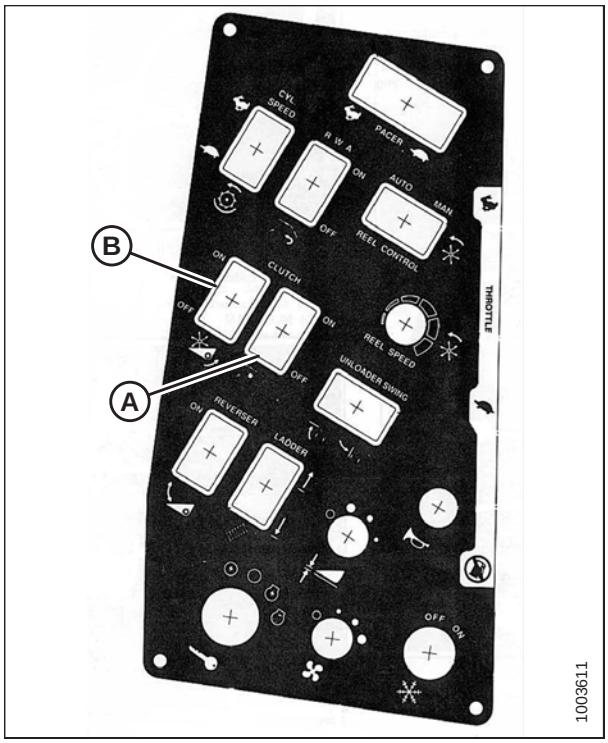


Figura 3.188: Console de controle da colheitadeira

2. Aumente a velocidade (A) para mais de 2000 rpm.

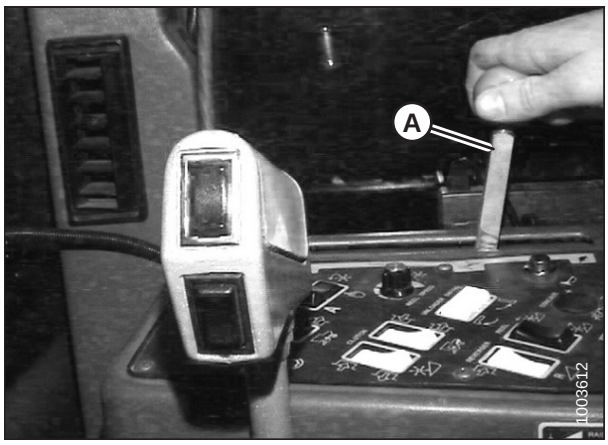


Figura 3.189: Acelerador

3. Aperte o botão ALTURA AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA (A). A luz de LED (B) deverá piscar continuamente, indicando que está em modo de espera aguardando por uma resposta

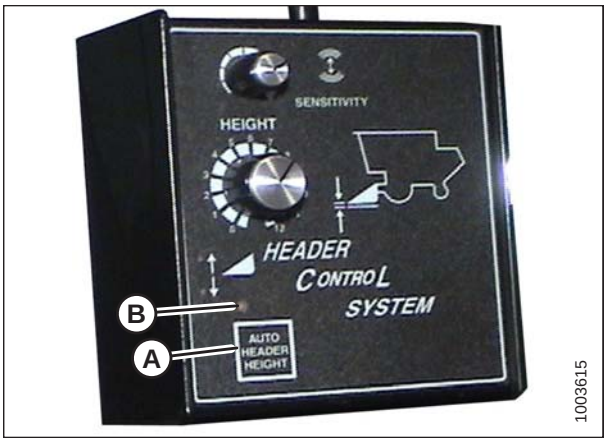


Figura 3.190: Sistema de controle da plataforma da colheitadeira

4. Aperte momentaneamente o botão de descida da plataforma (A). A plataforma deverá abaixar automaticamente e a luz de LED deve estar acesa, indicando que o sistema automático de altura está conectado e em funcionamento.

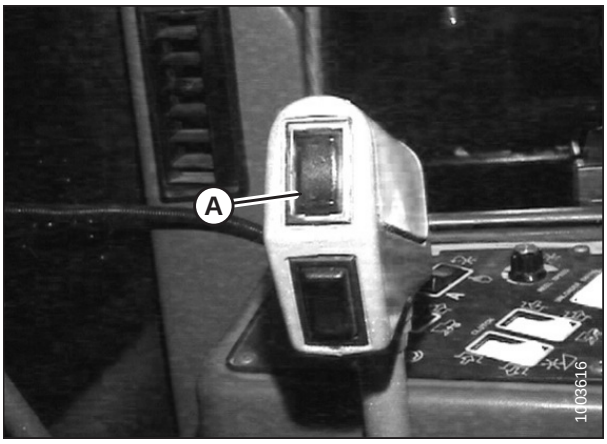


Figura 3.191: Botão de descida da plataforma

5. Gire o botão ALTURA (A) para aumentar ou diminuir a pressão do solo.
6. Gire o botão SENSIBILIDADE (B) para controlar com que rapidez o AHHC reage às condições variáveis do solo.

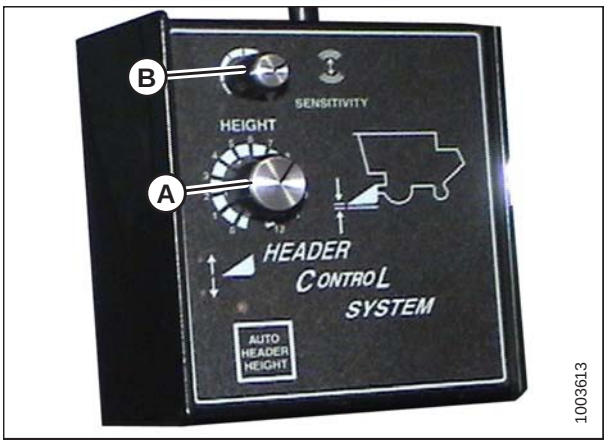


Figura 3.192: Sistema de controle da plataforma da colheitadeira

3.8.6 Colheitadeiras Gleaner R65/R66/R75/R76 e Série S (Exceto Série S9)

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

NOTA:

Consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147* para informações especificas sobre Gleaner Séries S9

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação da CA25.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

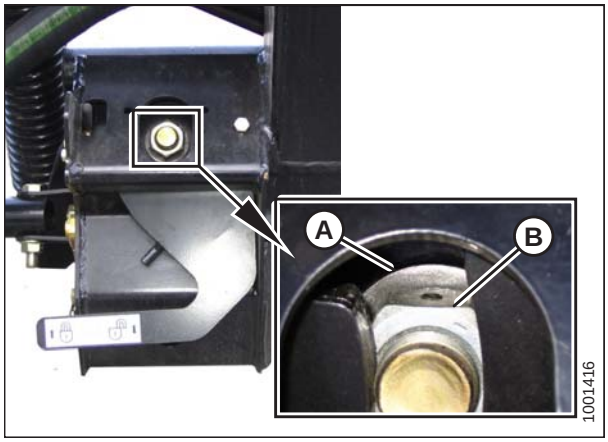


Figura 3.193: Trava da flutuação

3. Certifique-se de que o ponteiro (A) na caixa do indicador de flutuação esteja em 0. Se necessário, ajuste o suporte tensor de cabos (B) até que o ponteiro esteja em 0.

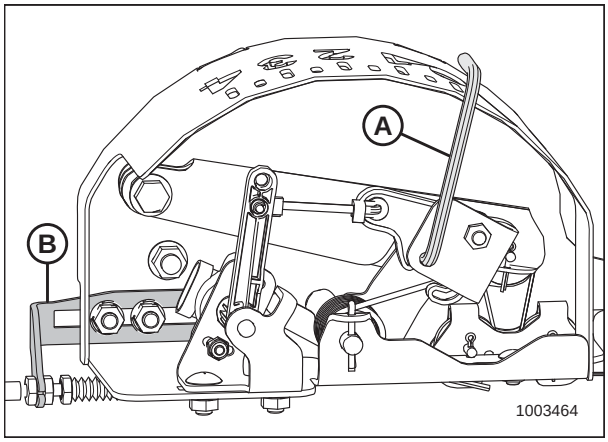
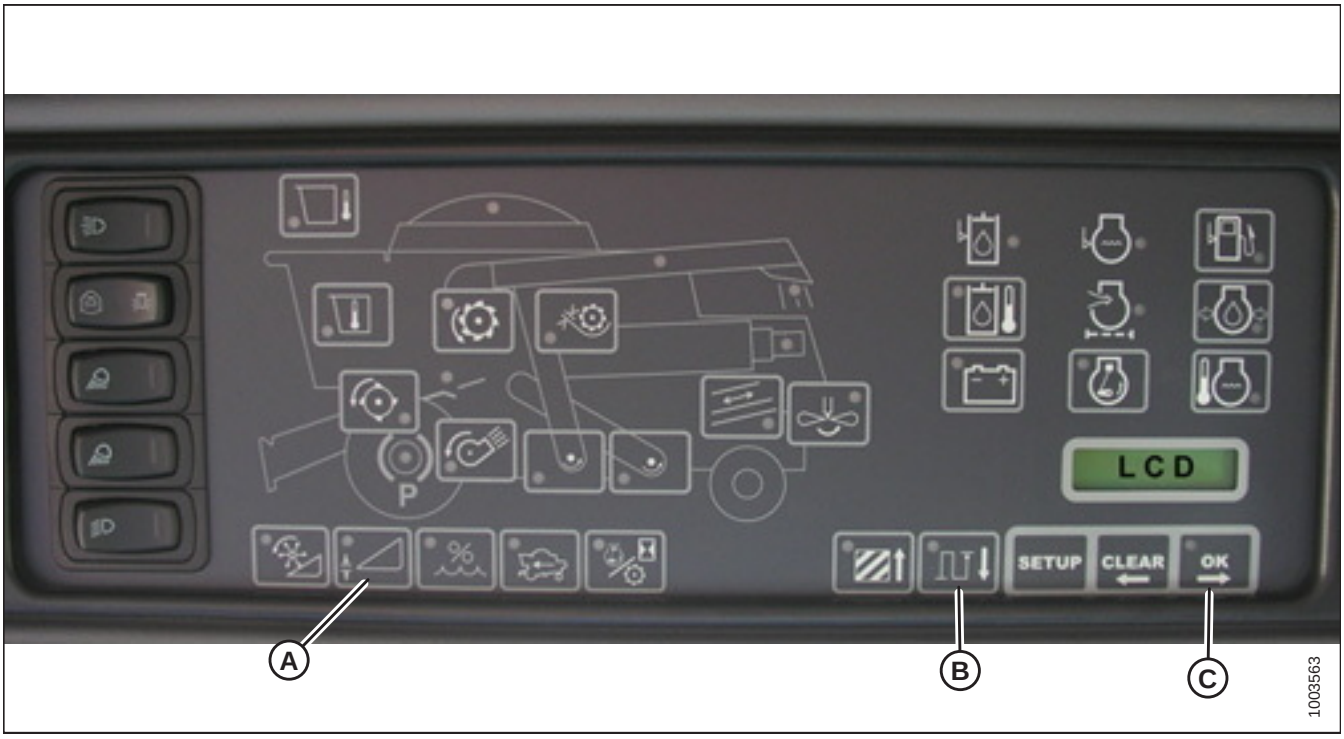


Figura 3.194: Caixa indicadora de flutuação

Figura 3.195: Monitor de elevação da colheitadeira



4. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Pressione o botão (A) e mantenha pressionado no monitor de elevação da plataforma por três segundos para entrar no modo de diagnóstico.
6. Navegue para baixo utilizando o botão (B) até que "ESQUERDA" apareça na tela LCD.
7. Pressione o botão OK (C). O número indicado na tela LCD é a leitura de tensão do sensor de AHHC. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

Engate do controle automático de altura da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S)

NOTA:

Consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147* para informações especificas sobre Gleaner Séries S9

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

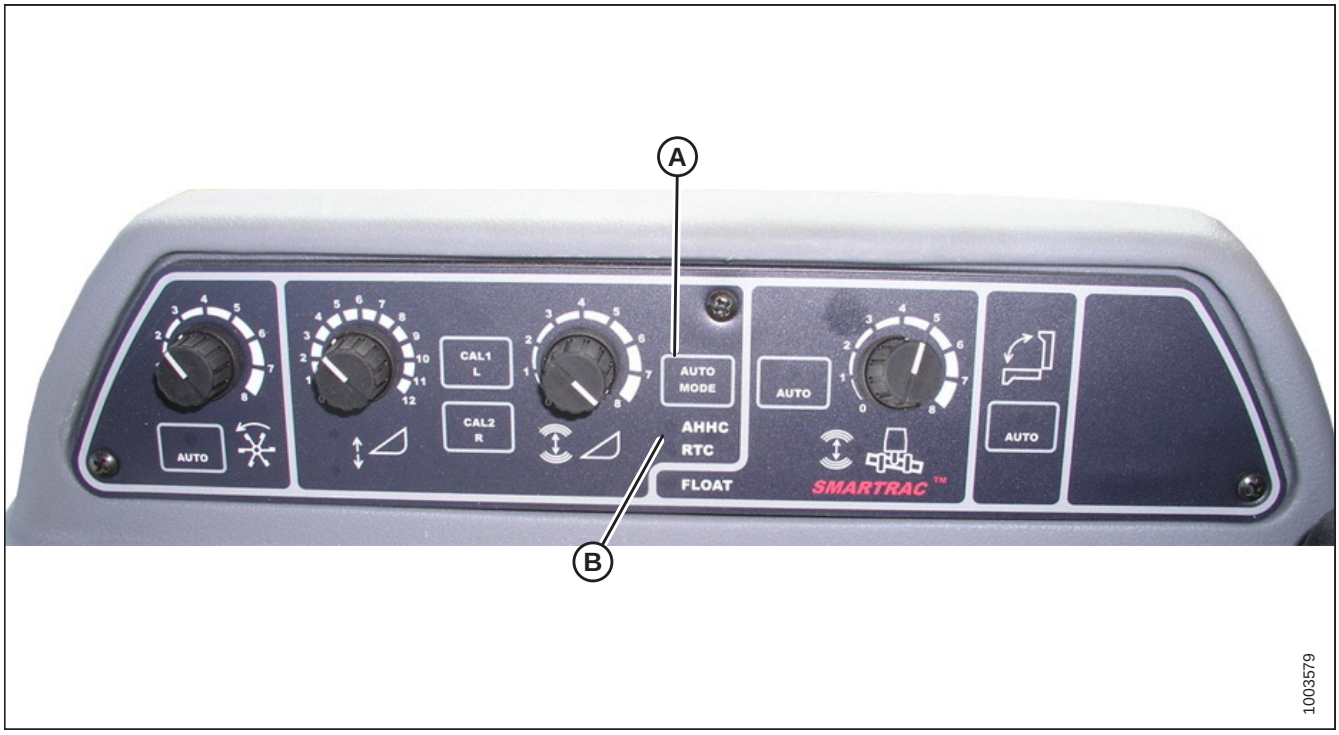
- Módulo principal (placa PCB) e módulo acionador da plataforma (placa PCB) montados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP).

- Entradas do operador no manípulo de controle multifunção.
- Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC)

NOTA:

Além dos componentes acima, a válvula de controle de elevação eletrohidráulica da plataforma também é parte integrante do sistema.

Figura 3.196: Controles de altura automática da plataforma da colheitadeira



1. Pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) até que a lâmpada de LED do AHHC (B) comece a piscar. Se a lâmpada do RTC estiver piscando, pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) novamente até que mude para o AHHC.
2. Pressione momentaneamente o botão (A) no manípulo de controle. A lâmpada do AHHC deve mudar de piscante para contínua. A plataforma deve também pender em direção ao solo. O AHHC agora está funcionando e pode ser ajustado para altura e sensibilidade.
3. Use os controles para ajustar a altura e a sensibilidade de acordo com as condições do solo, tais como barrancos rasos e trincheiras de drenagem de campo.

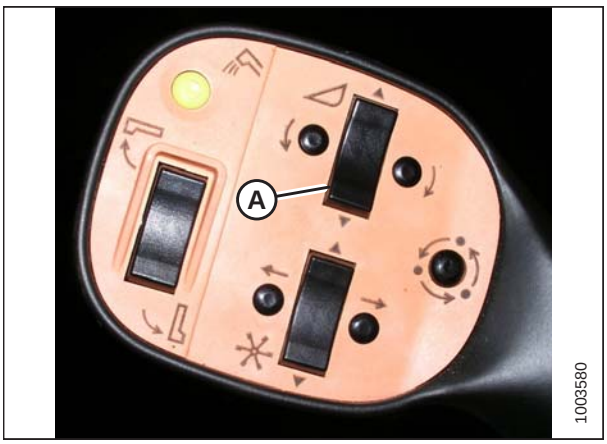


Figura 3.197: Alavanca de controle

Calibração do controle automático de altura da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/ R76 e S)

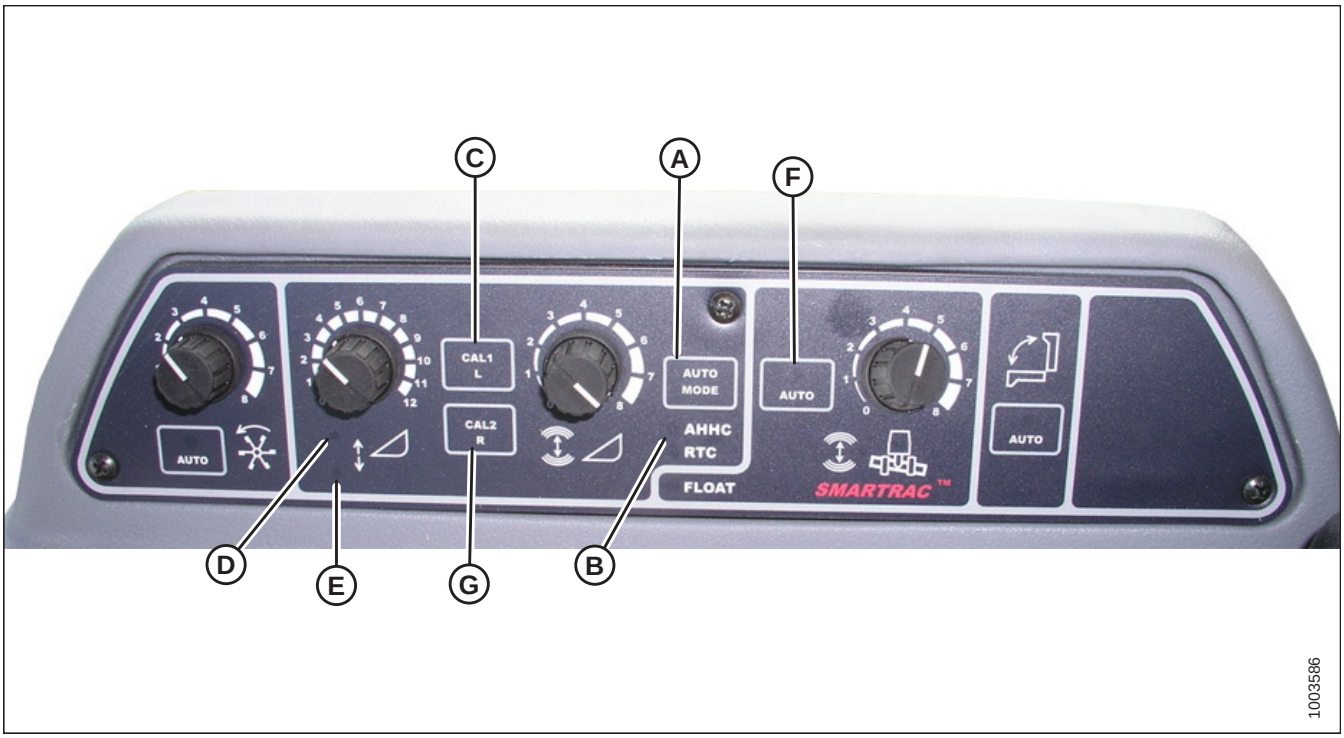
A calibração deve ser realizada em solo plano e nivelado sem a embreagem da plataforma acoplada. A altura da plataforma e inclinação da plataforma **NÃO** devem estar nos modos automático ou standby. O rpm do motor também deve estar acima de 2000 rpm. A opção de inclinação nas colheitadeiras dos modelos 2004 e anteriores **NÃO** funciona em plataformas MacDon. Este sistema terá de ser removido e desabilitado a fim de que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) seja calibrado. Consulte o manual da colheitadeira para obter mais instruções.

Para configurar o AHHC em colheitadeiras Gleaner Série S9, consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Figura 3.198: Controles de altura automática da plataforma da colheitadeira



A - Botão MODO AUTOMÁTICO
B - Luz do AHHC
C - Botão CAL1
E - Elevação da plataforma
E - Rebaixamento da plataforma
F - modo automático
G - botão CAL2

NOTA:

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) até que a lâmpada do AHHC (B) acenda.

3. Pressione e mantenha o botão CAL1 pressionado até ver as seguintes luzes piscar: levantar plataforma (D) e abaixar plataforma (E), modo inclinação automática (F) e AHHC (B).
4. Abaixe totalmente a plataforma e continue a segurar o botão ABAIXAR PLATAFORMA por 5–8 segundos para garantir que o adaptador se separe da plataforma.
5. Pressione o botão CAL2 (G) até que a lâmpada de descida da plataforma (E) pare de piscar, e solte-o quando a lâmpada de elevação da plataforma (D) começar a piscar.
6. Levante a plataforma até sua altura máxima (certifique-se de que a plataforma esteja descansando sobre os batentes).
7. Pressione o botão CAL2 (G) até a lâmpada de elevação da plataforma (D) se apague.

   NOTA:

   Os passos a seguir se aplicam somente a 2005, e colheitadeiras mais novas com o alimentador Smartrac.
8. Espere que a lâmpada de INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA ESQUERDA (não mostrada) comece a piscar e então incline a plataforma o máximo possível para a esquerda.
9. Pressione o botão CAL2 (G) até que a luz de INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA ESQUERDA (não presente na foto) pare de piscar e solte o botão quando a INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA DIREITA (não mostrada) comece a piscar.
10. Incline a plataforma o máximo possível para a direita.
11. Pressione o botão CAL1 até ver as seguintes luzes piscarem: levantar plataforma (D), baixar plataforma (E), modo de altura automática(A), plataforma direita e plataforma esquerda (não mostrado) e modo de inclinação automática (F).
12. Centralize a plataforma.
13. Pressione CAL1 (C) para sair da calibração e salvar todos os valores na memória. Todas as luzes deverão parar de piscar.

Desligamento do acumulador (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S)

O acumulador afetará o tempo de reação da colheitadeira e inibirá extremamente o desempenho do controle automático de altura da plataforma.

Consulte o manual de operação da colheitadeira para obter o procedimento adequado ao ligar e desligar o acumulador. Para obter melhor desempenho, desligue o acumulador do alimentador.

NOTA:

O acumulador está localizado à frente da barra do eixo dianteiro esquerdo.



Figura 3.199: Interruptor Ligar/Desligar do acumulador da colheitadeira
A - Alavanca do acumulador (posição desligado)

Ajuste do controle de variação de elevação/descida da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/ R75/R76 e S)

NOTA:

Consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147* para informações especificas sobre Gleaner Séries S9

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

A estabilidade do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) é afetada pelas variações do fluxo hidráulico. Garanta que os restritores ajustáveis de elevação (A) e descida (B) no bloco da válvula hidráulica estejam ajustados de modo que leve aproximadamente 6 segundos para elevar a plataforma desde o solo até a altura máxima (cilindros hidráulicos totalmente estendidos) e cerca de seis segundos para abaixar a plataforma da altura máxima até o nível do solo.

Se houver excesso de movimento da plataforma (por exemplo, oscilação) quando a plataforma estiver no solo, ajuste a variação mais baixa para uma variação de queda mais lenta: sete ou oito segundos.

NOTA:

Faça esse ajuste com o sistema hidráulico à temperatura normal de operação (54,4°C [130°F]) e com o motor funcionando com potência máxima.

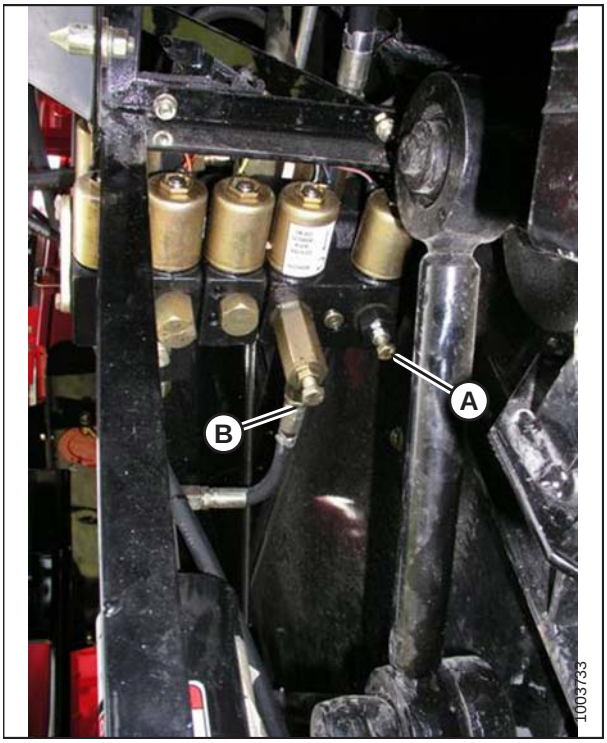


Figura 3.200: Restritores ajustáveis de elevação e descida da plataforma

Ajuste da pressão do solo (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S)

NOTA:

Consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147* para informações especificas sobre Gleaner Séries S9

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Para ajustar a altura da plataforma, certifique-se de que a plataforma esteja no modo controle automático de altura da plataforma (AHHC). Ele é indicado pela luz LED MODO AUTO (A) exibindo uma luz contínua e sólida. A plataforma irá baixar em direção ao solo (pressão de solo) correspondendo à posição selecionada com o botão de controle de altura (B).

Gire o botão em sentido anti-horário para obter a pressão de solo mínima e no sentido horário para obter a pressão de solo máxima.



Figura 3.201: Console de controle automático de altura da plataforma

NOTA:

A pressão de solo ideal na maioria dos casos é um número de separação no AHHC de erguer a plataforma completamente do solo (B) e de simplesmente estar apoiada no solo (A).

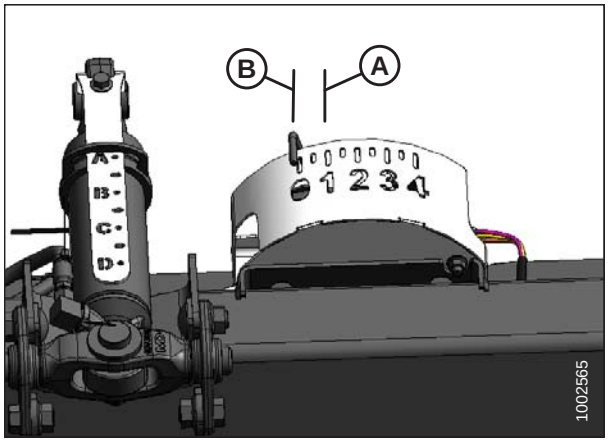


Figura 3.202: Caixa indicadora de flutuação

Ajuste do controle automático de altura da plataforma (Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S)

NOTA:

Consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147* para informações especificas sobre Gleaner Séries S9

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Figura 3.203: Console de controle de altura automática da plataforma



O botão AJUSTE DA SENSIBILIDADE controla a distância que a plataforma deve percorrer para cima ou para baixo antes que o AHHC reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando o seletor de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) é configurado até o seu ponto máximo (girado completamente no sentido horário), são necessárias apenas pequenas alterações na altura do solo para que o alimentador levante ou abaixe. Nesta posição, a barra de corte pode se mover para cima e para baixo aproximadamente 19 mm (3/4 pol.) antes de o módulo de controle ativar a válvula hidráulica de controle para levantar ou abaixar a estrutura da plataforma.

Quando o seletor de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) é configurado até o seu ponto mínimo (girado completamente no sentido anti-horário), são necessárias grandes alterações na altura do solo para que o alimentador levante ou abaixe. Nesta posição, a barra de corte pode se mover para cima e para baixo aproximadamente 51 mm (3/2 pol.) antes de o módulo de controle ativar a válvula hidráulica de controle para levantar ou abaixar a estrutura da plataforma.

A entrada "LINHA DE DETECÇÃO DA PLATAFORMA" também altera o intervalo de sensibilidade. Quando conectada a uma esteira, a posição anti-horário (menos sensível) permite aproximadamente 102 mm (4 pol.) de percurso vertical antes que a correção seja feita.

Diagnóstico de falhas e alarmes de resolução de problemas (Gleaner Séries R65/R66/R75/ R76 e S)

NOTA:

Consulte *3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 147* para informações especificas sobre Gleaner Séries S9

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Tipo de exibição:

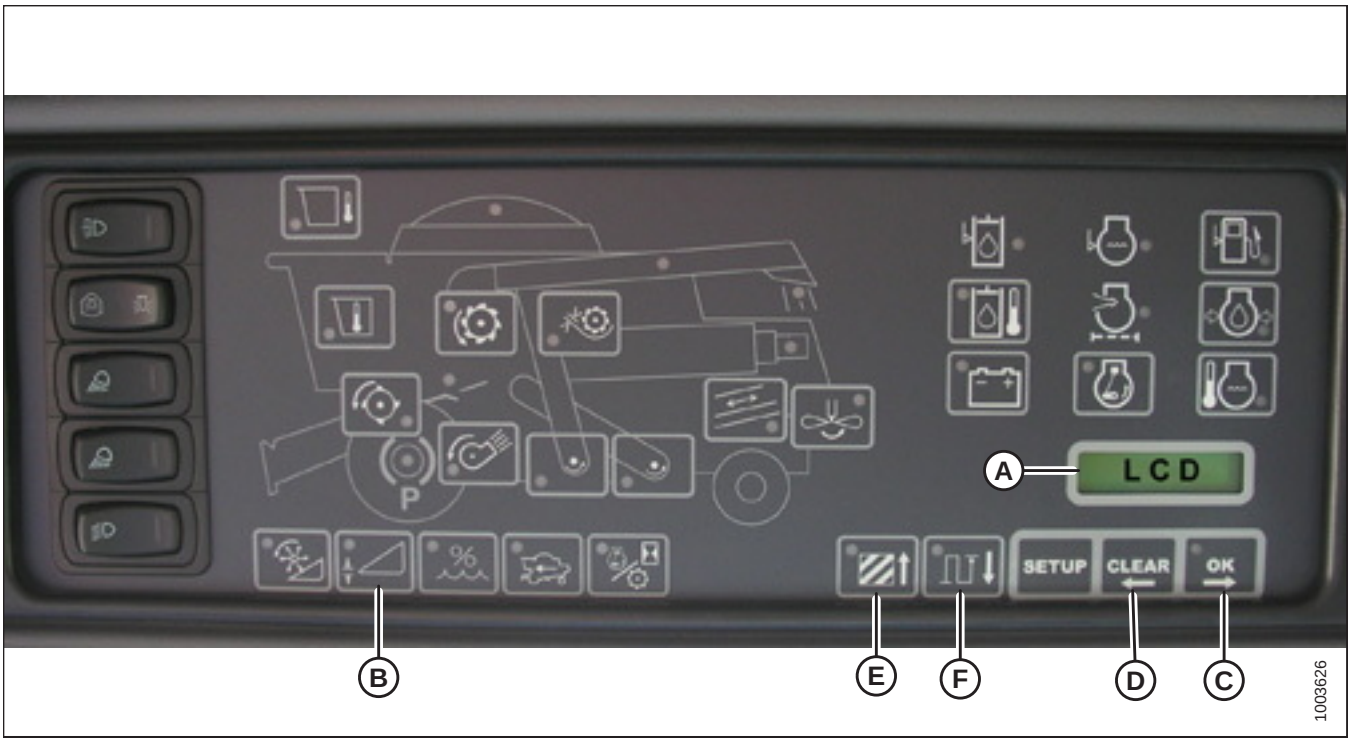
Exibido no tacômetro (A) como “XX” ou “XXX”.



Figura 3.204: Tacômetro

Exibido em LCD (A) como “XXX cm” ou “XX pol.”.

Figura 3.205: Monitor de elevação da colheitadeira



Condições do alarme:

Se uma mensagem de erro for recebida pelo painel de fusíveis, um alarme sonoro soará. O LCD no painel de instrumentos eletrônico (EIP) indica o sistema da plataforma em erro conforme o CTRL PLAT, seguido por ERR ALT para a altura, e CTRL PLAT seguido por ERR INCL para inclinação. O LED de altura da plataforma pisca uma luz amarela duas vezes por segundo.

O alarme também é notado pelo som da campainha que toca cinco vezes a cada 10 segundos.

Quando ocorre uma condição de alarme, o LED verde começa a piscar (verde, amarelo ou vermelho dependendo da entrada). Adicionalmente, uma mensagem é exibida no LCD para identificar a natureza do alarme. Por exemplo, TEMP HIDR, ABERTO, CUR piscarão alternadamente.

Falhas do diagnóstico de erros: Consulte a Figura *3.205, página 146*.

Pressionar o botão de altura da plataforma (B) por um mínimo de 5 segundos colocará o painel de instrumentos eletrônico (EIP) no modo de diagnóstico da plataforma. O LCD (mostrado na página anterior) exibirá a mensagem DIAG PLT quando o PIE entrar no modo de diagnóstico.

Neste modo, após três segundos, os rótulos de parâmetros de erro da plataforma serão mostrados no LCD da PIE. Todas as informações exibidas são somente leitura.

Os botões OK (C) e LIMPAR (D) lhe permitem navegar pela lista de parâmetros. Se não houver nenhum código de falha ativo, o LCD da EIP exibirá NENHUM CÓDIGO.

Quando um parâmetro é exibido, a sua identificação é mostrada por três segundos; depois disso, o seu valor é automaticamente exibido.

Pressionar o botão OK (C) enquanto o valor é exibido avançará para o próximo parâmetro e exibirá a sua identificação.

Quando uma identificação de parâmetro é exibida e o botão OK (C) é pressionado antes de três segundos, o valor dos parâmetros é exibido.

Pressionar AREA (E) irá ativar/desativar as opções. Quando a palavra ESQUERDO for exibida no LCD, pressione o botão OK (C) e a tensão do controle automático de altura da plataforma (AHHC) será exibida no monitor.

Pressione o botão DIST (F) para navegar pela tabela.

Pressione o botão LIMPAR (D) para sair do diagnóstico da plataforma e retornar ao modo normal.

Consulte *3.8.18 Operação do sensor, página 255*.

3.8.7 Colheitadeiras Gleaner Série S9

Esta seção refere-se apenas a colheitadeiras Gleaner Série S9

Configuração da plataforma (Gleaner Série S9)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

O terminal AGCO Tyton é utilizado para instalar e administrar a plataforma de esteiras MacDon na colheitadeira S9. O terminal possui uma tela sensível ao toque para que você possa simplesmente tocar a área desejada na tela do terminal para selecionar um item.



Figura 3.206: Gleaner S9

A - Terminal Tyton. **B - Manopla hidráulica/alavanca de velocidade do solo**
C - Alavanca de aceleração **D - Cluster de controle da plataforma**

1. Na parte superior direita da página inicial, toque o ícone COLHEITADEIRA (A) na parte superior direita. O MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA abre.



Figura 3.207: Ícone da colheitadeira na página inicial

2. No MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA, toque em CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.

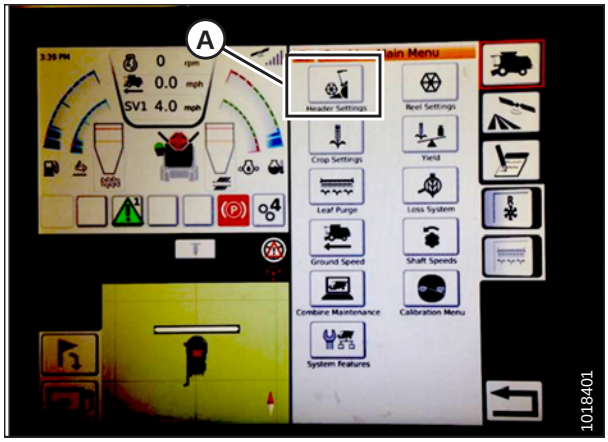


Figura 3.208: Configurações da plataforma no menu principal da colheitadeira

3. Toque no campo CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A). Uma página abre exibindo as plataformas predefinidas.
   - Caso a sua plataforma MacDon já esteja configurada, ela aparecerá na lista da plataforma. Toque no título da plataforma MacDon (B) para destacar a seleção em azul e, em seguida, toque na marca de seleção verde (E) para continuar.
   - Se apenas a plataforma padrão (D) for exibida, toque o botão ADICIONAR/TECLADO (C) e utilize o teclado virtual para inserir as informações da plataforma MacDon. Ao concluir, toque em uma das áreas na parte inferior da página e você será redirecionado para a página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.
     – O sinal de visto verde salva as configurações
     – O ícone da lixeira (F) apaga a plataforma destacada da lista
     – O X vermelho cancela as alterações

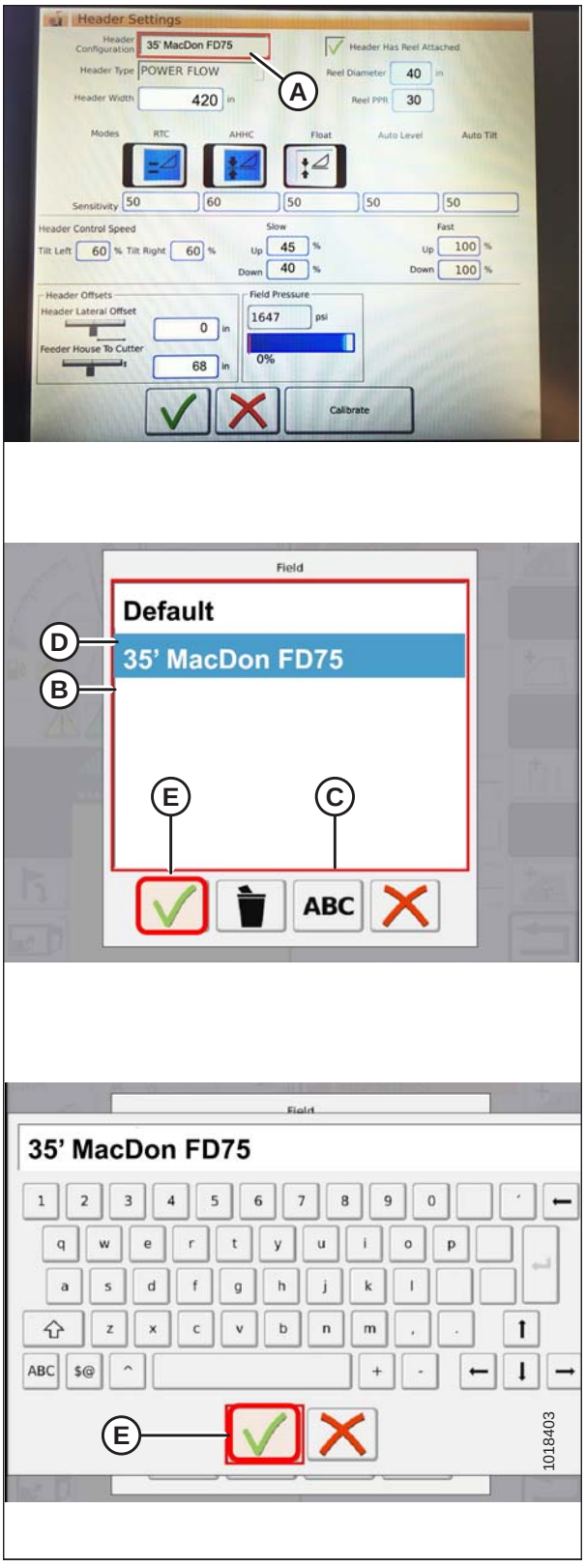


Figura 3.209: Menu de configuração da plataforma na página de configurações da plataforma

4. Para especificar o tipo de plataforma instalada na máquina, toque o campo TIPO DE PLATAFORMA (A).

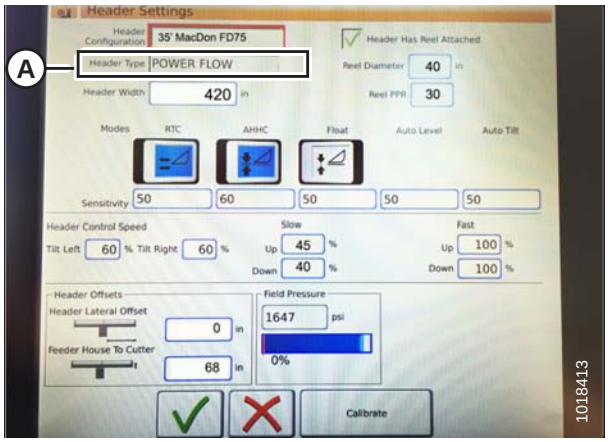


Figura 3.210: Configurações da plataforma

5. Uma lista de tipos de plataformas predefinidas aparece.
   - Para as plataformas MacDon Draper e FlexDraper, toque POWER FLOW (A).
   - Toque a marca de seleção verde (B) para salvar a seleção e continuar.

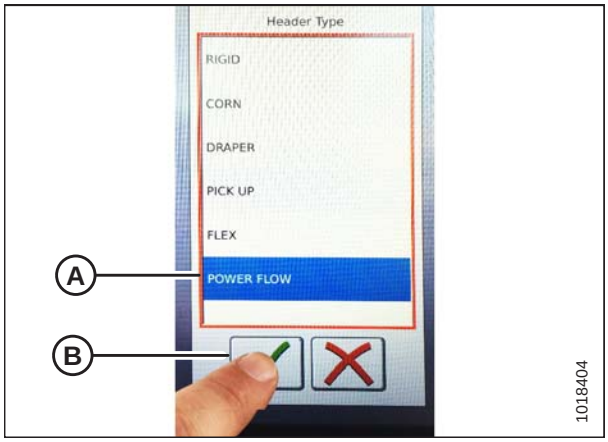


Figura 3.211: Tipo de plataforma

6. Certifique-se de que a caixa de seleção verde PLATAFORMA POSSUI MOLINETE ACOPLADO(A) esteja selecionada.

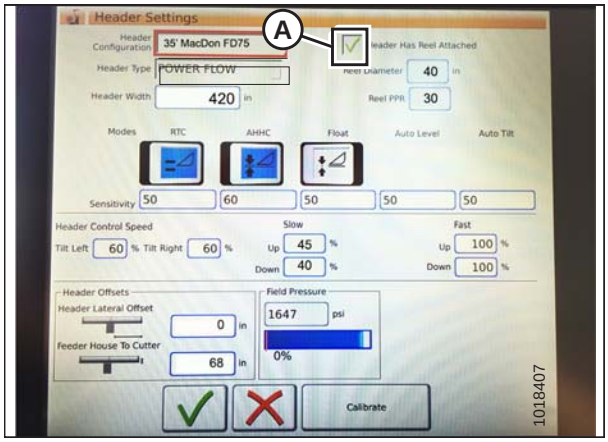


Figura 3.212: Configurações da plataforma

7. Toque no campo DIÂMETRO DO MOLINETE (A) e um teclado numérico é exibido. Insira **40** como diâmetro do molinete da MacDon.
8. Toque o campo PPR (Pulsos Por Repetição) DO MOLINETE (B) e insira **30** como valor do PPR para a plataforma MacDon. (o PPR é o número de dedos na engrenagem de velocidade do molinete). Plataformas MacDon configuradas para AGCO possuem 30 dedos no molinete do sensor).

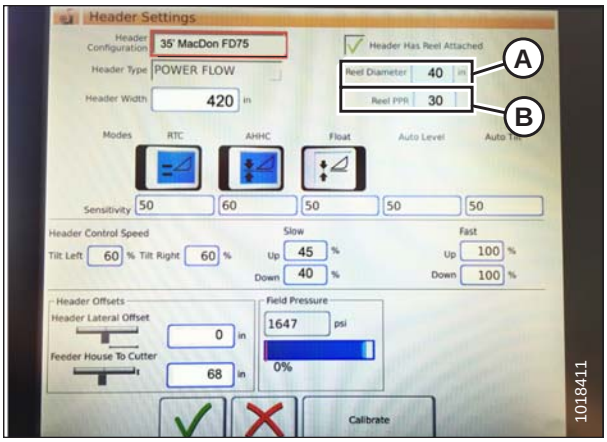


Figura 3.213: Configurações da plataforma

9. Toque a marca de seleção verde (B) na parte inferior do teclado numérico (A) ao finalizar ou o X vermelho para cancelar.

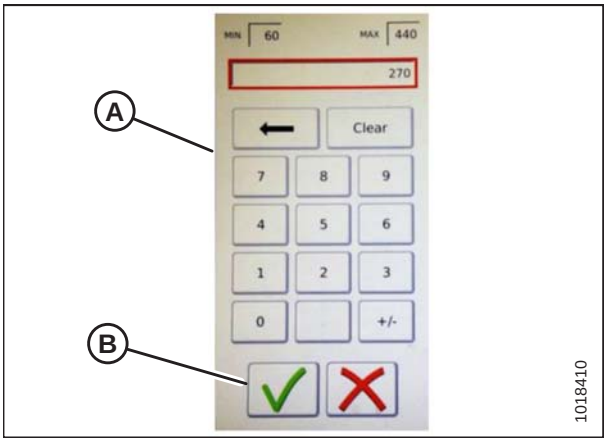


Figura 3.214: Teclado numérico

10. Quanto terminar de inserir as informações, toque a marca de seleção verde (A) na parte inferior da página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

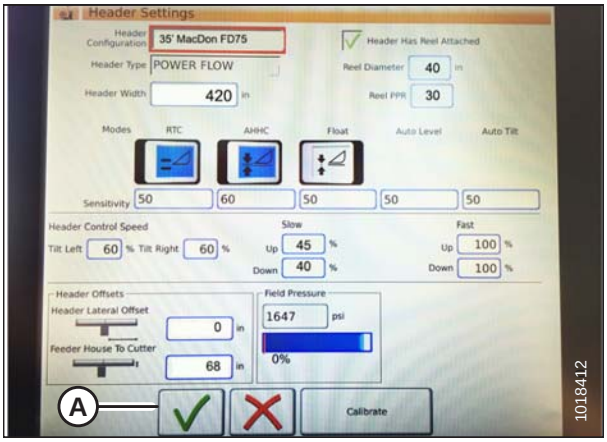


Figura 3.215: Página de configurações da plataforma

Definição das configurações do molinete (Gleaner Série S9)

CUIDADO

Libere a área de outras pessoas, animais etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre, ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Do MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA, toque em CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE (A) para abrir a página com esse mesmo nome.

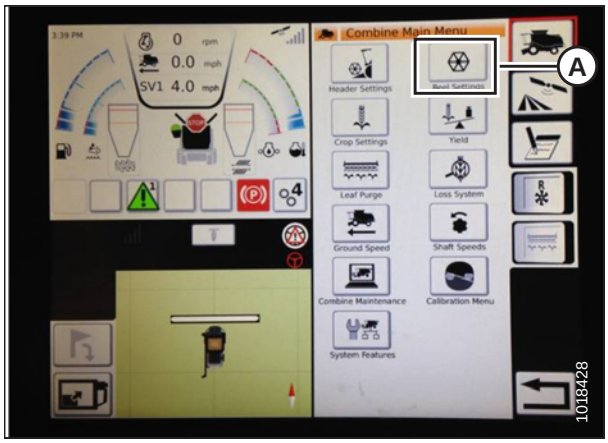


Figura 3.216: Configurações do molinete no menu principal da colheitadeira

2. Para configurar a velocidade mínima do molinete, toque no campo VELOCIDADE MÍNIMA (B). O teclado de tela é exibido. Insira o valor desejado. Toque a marca de seleção verde para aceitar o novo valor ou o X vermelho para cancelar. A velocidade do molinete (em MPH) e em RPM será mostrada.

   NOTA:

   Na parte inferior da página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE, o diâmetro e os pulsos por revolução (PPR) do molinete são exibidos. Esses valores já foram definidos na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

3. A velocidade do molinete é calibrada na página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE tocando o botão CALIBRAR (A) na parte superior direita da página.

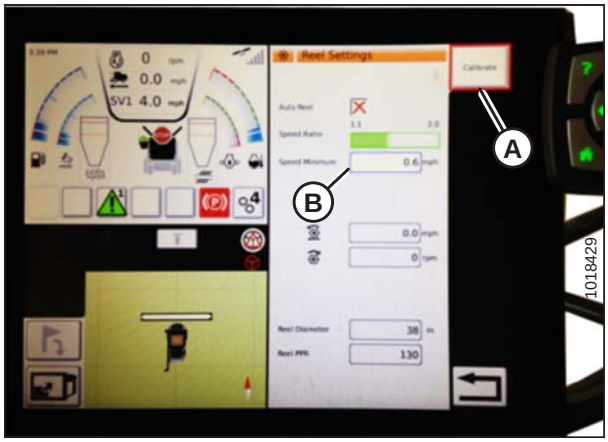


Figura 3.217: Calibração das configurações do molinete

4. O ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO será aberto e mostrará uma página com uma mensagem de advertência.

CUIDADO

Libere a área de outras pessoas, animais etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre, ou próximo dela.

5. Certifique-se de que todas as condições listadas na página de aviso do ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO sejam atendidas. Pressione a marca de seleção verde para aceitar e iniciar a calibração do molinete. Pressione o X vermelho para cancelar o procedimento de calibração.
6. Uma mensagem aparece no ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO indicando que a calibração do molinete começou. O molinete começará a girar lentamente e aumentará para alta velocidade. Uma barra de progresso é fornecida e, Se necessário, toque o X vermelho para cancelar. Caso contrário, espere pela mensagem de que a calibração do molinete foi concluída com êxito. Toque a marca de seleção verde para salvar as configurações da calibração.

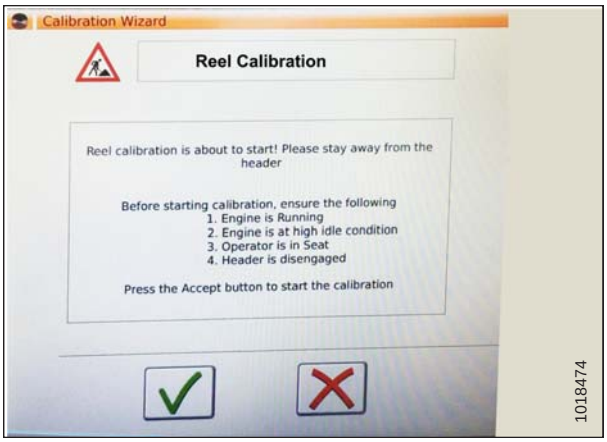


Figura 3.218: Assistente de calibração

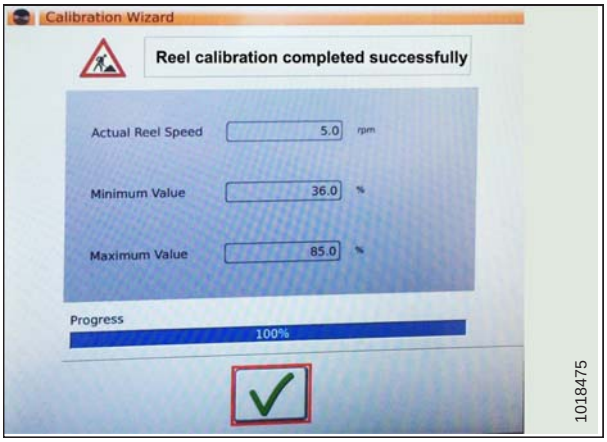


Figura 3.219: Progresso da calibração

Configuração de controles automáticos da plataforma (Gleaner Série S9)

As funções automáticas da plataforma são configuradas na página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. **Funções automáticas de controle:** Há interruptores-comutadores LIGA/DESLIGA na página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA para as funções de controle automático. Para plataformas MacDon, certifique-se de que as duas funções a seguir estejam ativadas como exibido:

   - RTC (retorno ao corte) (A)
   - AHHC (Controle automático de altura da plataforma) (B)

   Todas as outras opções estão desativadas (e não estão realçadas).

2. A **configuração de Sensibilidade** (C) controla a sensibilidade de um controle (RTC ou AHHC) para uma determinada mudança no feedback do sensor. Os campos de configuração ficam localizados diretamente abaixo dos interruptores-comutadores. Para inserir uma nova configuração de sensibilidade, toque o campo de configuração abaixo do interruptor-comutador específico e insira o novo valor através do teclado virtual.

   - Se a colheitadeira não alterar a posição do alimentador rápido o suficiente no modo automático, aumente a Sensibilidade .
   - Se colheitadeira ficar procurando por uma posição no modo automático, diminua a sensibilidade.

   NOTA:

   A sensibilidade inicial recomendada para plataformas MacDon é:

   - **50** para RTC (A)
   - **60** para AHHC (B)

3. **Velocidade da plataforma:** A inclinação da plataforma e a velocidade de subida/descida é ajustada na área CONTROLE DE VELOCIDADE DA PLATAFORMA (A) na página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

   - Inclinação para a direita e para esquerda são as inclinações laterais da placa dianteira da colheitadeira.
   - Plataforma para cima ou para baixo (velocidades rápida e lenta) é um botão de dois estágios com

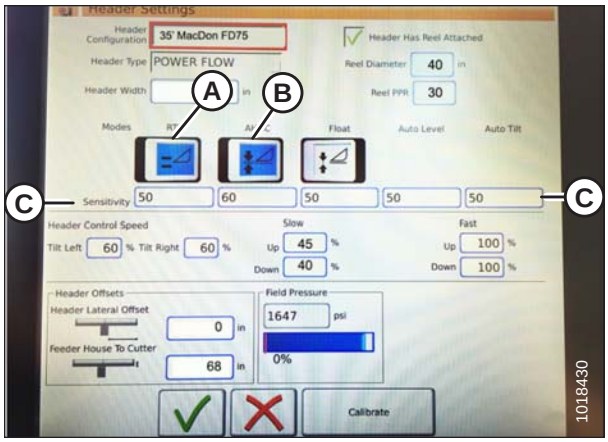


Figura 3.220: Configurações de controles automáticos e sensibilidade

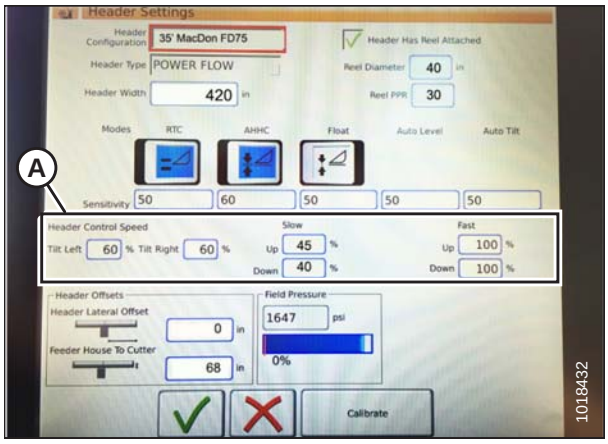


Figura 3.221: Configurações de controle de velocidade da plataforma

baixa velocidade no primeiro detentor e rápida no segundo

NOTA:

Os pontos iniciais de controle de velocidade de plataforma recomendados para plataformas MacDon são:

- Lento: 45 para cima/40 para baixo
- Rápido: 100 para cima/100 para baixo

4. **Deslocamentos da plataforma (A):** As distâncias de deslocamento são importantes para mapeamento de produção. Existem duas dimensões que podem ser ajustadas na página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.
   - Parâmetro de compensação lateral da plataforma: a distância entre a união central da plataforma e a união central da máquina. Deve ser ajustado para **0** em plataformas MacDon.
   - Do alimentador para o cortador: a distância da interface da máquina à barra de corte. Deve ser ajustado para **68** em plataformas MacDon.

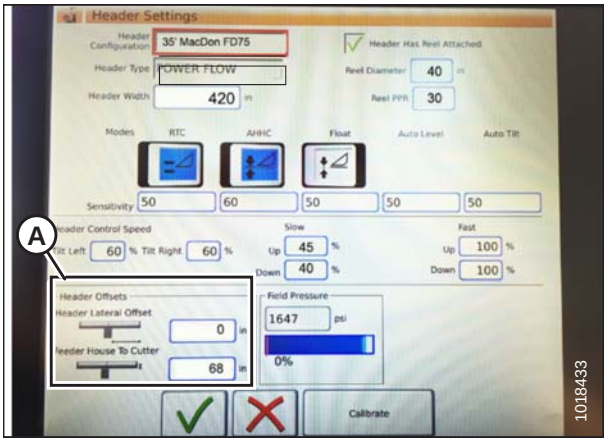
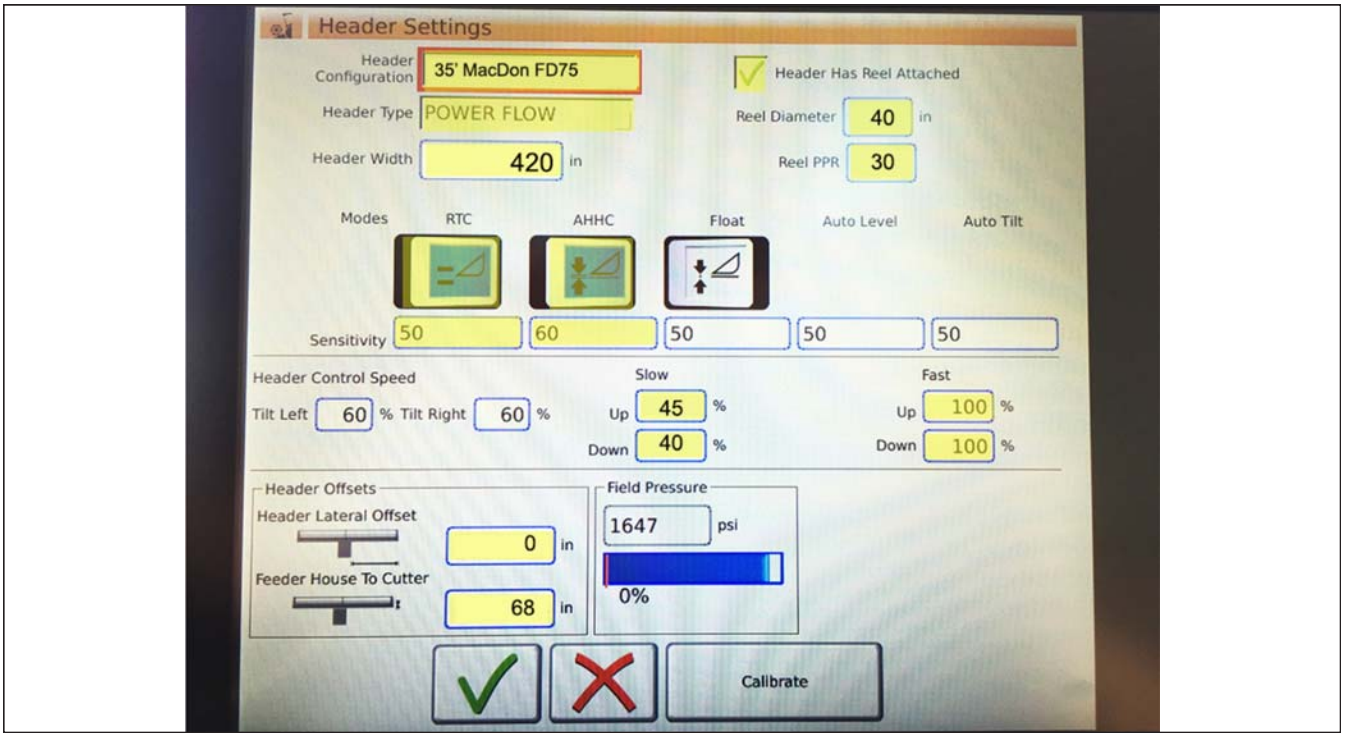


Figura 3.222: Configurações de compensação da plataforma

Figura 3.223: Entradas de configuração da plataforma para plataformas MacDon



Calibração da plataforma (Gleaner Série S9)

As funções de controle automático da plataforma são configuradas na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

CUIDADO

Libere a área de outras pessoas, animais etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre, ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. No MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA, toque em CONFIGURAÇÔES DA PLATAFORMA (A).

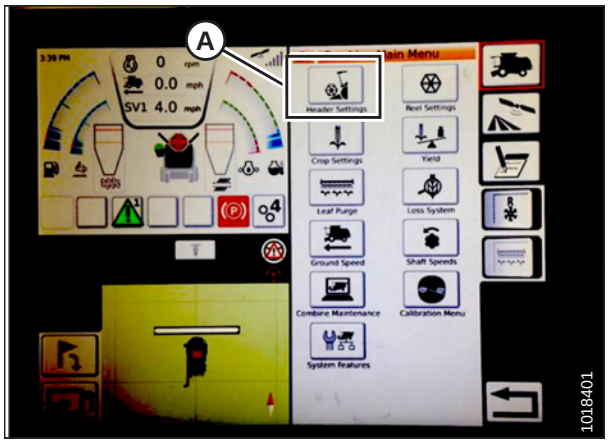


Figura 3.224: Menu principal da colheitadeira

2. Toque em CALIBRAÇÃO (A) na parte inferior da página. A página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.

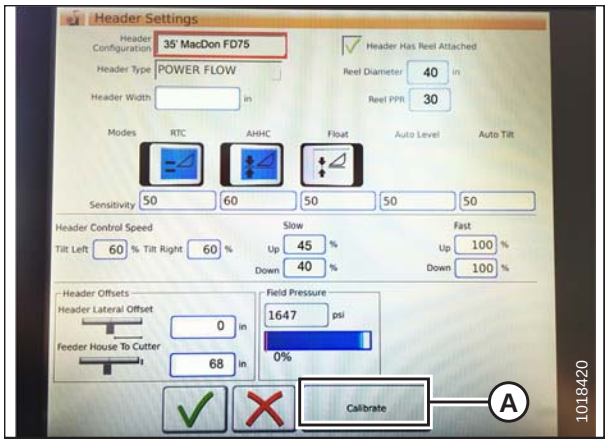


Figura 3.225: Calibração

A direita da página mostra as informação de calibração (A). Os resultados são mostrados para uma variedade de sensores (B) no topo da lista:

- Sensores esquerdo e direito da plataforma (V) (os valores serão os mesmos das plataformas MacDon)
- Sensor de altura da plataforma (mA)
- Sensor de posição de inclinação (mA)

Os modos aplicáveis às plataformas MacDon são mostrados com marcas de verificação abaixo da linha (C):

- Volte ao pontilhado
- Controle automático de altura da plataforma



Figura 3.226: Página de calibração da plataforma

CUIDADO

Libere a área de outras pessoas, animais etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre, ou próximo dela.

3. Na alavanca de velocidade no solo (GSL), pressione o botão PLATAFORMA PARA BAIXO (A). Os valores do sensor começam a mudar na página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA conforme a plataforma abaixa.

   NOTA:

   A plataforma precisa ser abaixada totalmente e, em seguida, elevada do solo. A faixa deve ser entre **0,5 e 4,5 V**. Se os valores não estiverem dentro desta faixa, o sensor precisará de ajuste.



Figura 3.227: Interruptor de descida da plataforma

4. Quando os valores do sensor estiverem estáveis, toque no ícone CALIBRAR (A).

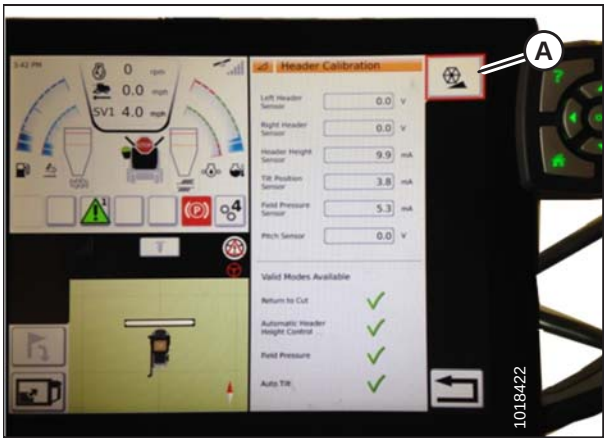


Figura 3.228: Calibração da plataforma

5. A página de aviso de perigo para CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA será exibida. Antes de prosseguir com a calibração tocando na marca de seleção verde, certifique-se de que todas as condições na página sejam atendidas.
6. Toque a marca de seleção verde na parte inferior da página para dar início ao ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO.

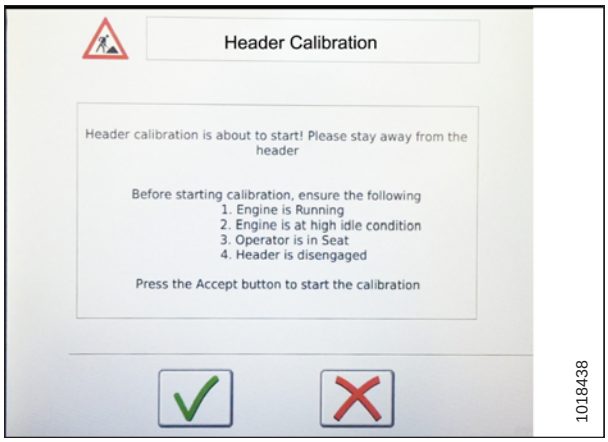


Figura 3.229: Advertência de calibração da plataforma

A barra de progresso é apresentada e o assistente pode ser interrompido a qualquer momento tocando no X vermelho. A plataforma se move automática e desordenadamente durante esse processo.

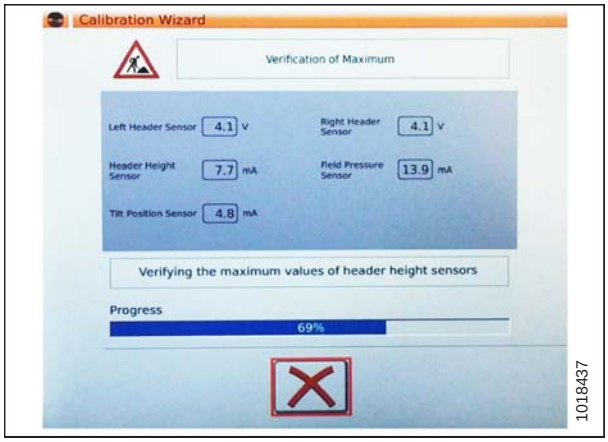


Figura 3.230: Calibração em andamento

7. Quando a calibração estiver completa, uma mensagem mostrará e resumirá a informação (A) dada. As marcas de seleção verdes confirmam que as funções foram calibradas (B). Toque o botão da marca de seleção verde (C) para salvar.

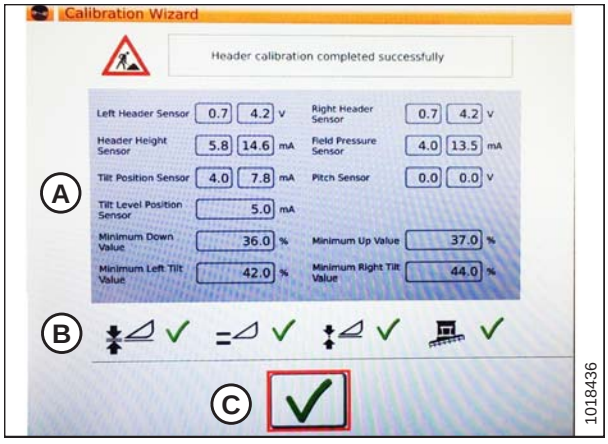


Figura 3.231: Página de calibração concluída

NOTA:

Na página MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA, há um ícone de CALIBRAÇÃO (A). Quando selecionado, abre um menu de CALIBRAÇÃO geral a partir do qual você pode escolher diretamente entre uma variedade de calibrações, incluindo a calibração da plataforma e do molinete.

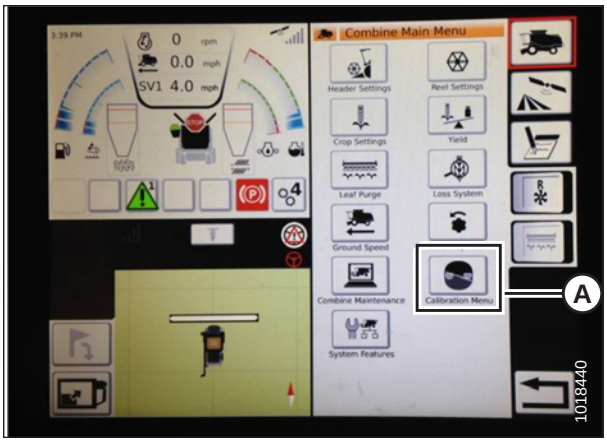


Figura 3.232: Menu de calibração direta

Operação da colheitadeira Gleaner Série S9

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Estes são os controles primários a serem usados para adicionar e usar a função controle automático de altura (AHHC).



Figura 3.233: Gleaner S9

A - Terminal Tyton. **B - Manopla hidráulica/manípulo de velocidade do solo**

C - Alavanca de aceleração **D - Cluster de controle da plataforma**

1. Com a plataforma funcionando, configure a inclinação lateral para MANUAL, pressionando o interruptor (A) para cima para a posição MAN.
2. Acople o AHHC pressionando o botão (B) para cima para **a** posição I.

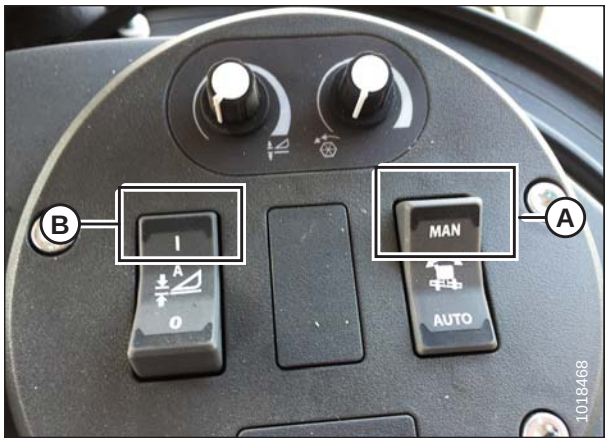


Figura 3.234: Conjunto de controles da plataforma

3. Pressione o botão de controle do AHHC (A) na alavanca da velocidade no solo (GSL) para engatar o AHHC. A plataforma se move para a posição de regulagem atual.



Figura 3.235: AHHC na GSL

4. Utilize o indicador de controle do PONTO DE REGULAGEM DA ALTURA DA PLATAFORMA (A) conforme necessário para realizar pequenos ajustes na posição.

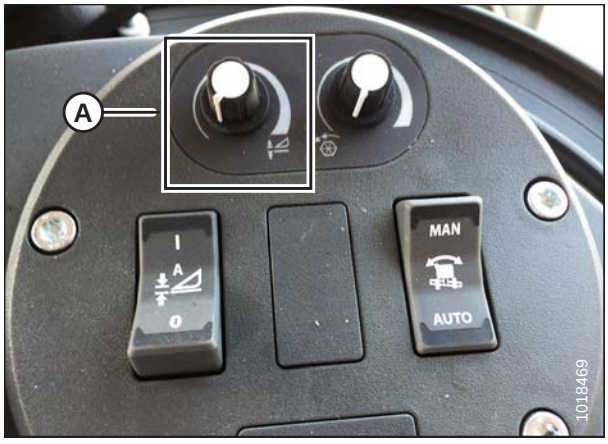


Figura 3.236: Conjunto de controles da plataforma

Configurações da plataforma em campo

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Para exibir rapidamente as configurações do grupo de plataforma, toque no ícone PLATAFORMA (A), que é o segunda a partir da parte inferior direita da página inicial do terminal Tyton.
2. A área do monitor mostra:
   - (B) - O indicador de altura da plataforma esquerda é a posição atual da plataforma.
   - (C) - A linha vermelha no indicador de posição de altura da plataforma (B) atual mostra a posição de ajuste de corte.
   - (D) - Ajuste a posição de corte tocando no símbolo PLATAFORMA e usando o botão de rolagem no lado direito do terminal Tyton. Conforme o botão de rolagem se move, a posição do corte irá se mover também.
   - (E) - O indicador direito é definido na altura de corte para AHHC. Ajuste a altura de corte da plataforma com o botão de controle de ajuste de altura da plataforma no cluster de controle. Conforme o controle é ajustado, o indicador da altura de corte irá se mover.
   - (F) – a espessura de trabalho da plataforma.
   - (G) – campo da plataforma.
3. Tocar em um campo abre o teclado virtual para que os valores possam ser ajustados. Insira o novo valor e toque na marca de seleção verde quando terminar.

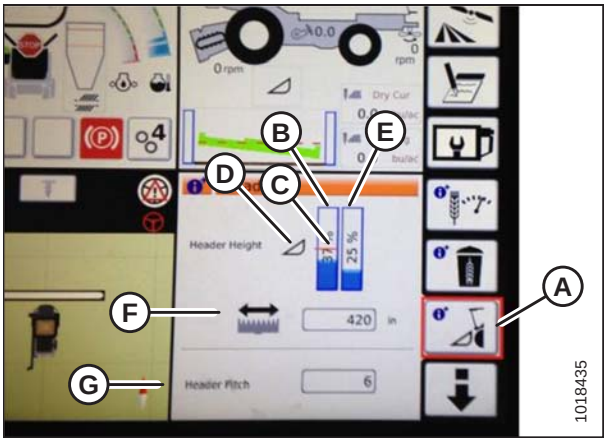


Figura 3.237: Grupos de plataformas

O botão de rolagem (A) está localizado no lado direito do terminal Tyton.



Figura 3.238: Botão de rolagem para ajustes

O seletor de controle de regulagem da altura da plataforma (A) está localizado no conjunto de controles da plataforma.



Figura 3.239: Conjunto de controles da plataforma

3.8.8 Colheitadeiras John Deere Série 50

Faixa de tensão de saída

A saída do sensor automático de altura da plataforma deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Variação mínima
John Deere Série 50	0,7 V	4,3 V	3,0 V

Verifique a faixa de tensão de saída do sensor da cabine da colheitadeira ou manualmente na caixa do indicador de flutuação de acordo com as instruções que se seguem.

Verificação manual da variação de tensão de saída

Para verificar manualmente a faixa de tensão de saída do sensor, siga estes passos:

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e posicione-a sobre os apoios de segurança. Destrave a flutuação do adaptador.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

2. O ponteiro (A) na caixa indicadora da flutuação deve estar apontando para **0**. Se não estiver, ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) na caixa do indicador de flutuação esteja na posição **0**.

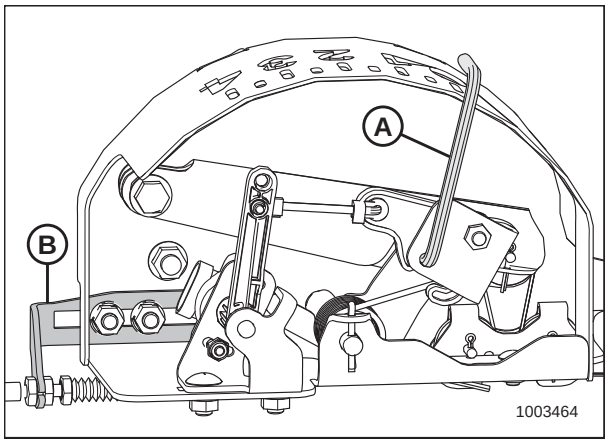


Figura 3.240: Caixa indicadora de flutuação com sensor de controle automático de altura

3. Use um voltímetro (A), para medir a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação.

   NOTA:

   A leitura de tensão deve estar abaixo de **4,3 V**.

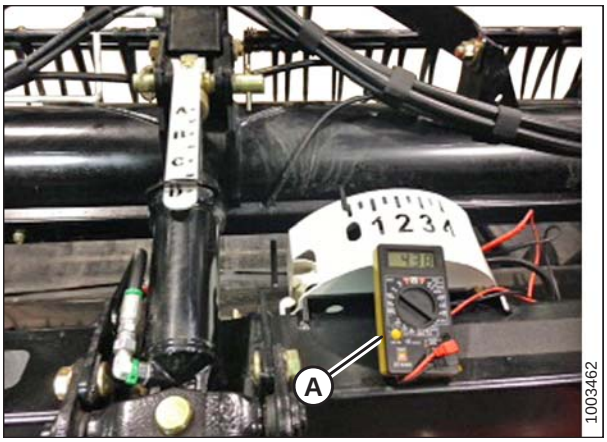


Figura 3.241: Verificação da tensão com voltímetro

4. Abaixe totalmente o alimentador da colheitadeira e levante a plataforma dos apoios de segurança (o indicador de flutuação deve estar em **4**, e o adaptador deverá estar totalmente separado da plataforma).

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

5. Use um voltímetro (A), para medir a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação. Deve ficar no limite de baixa tensão para a colheitadeira.**0,7 V**.

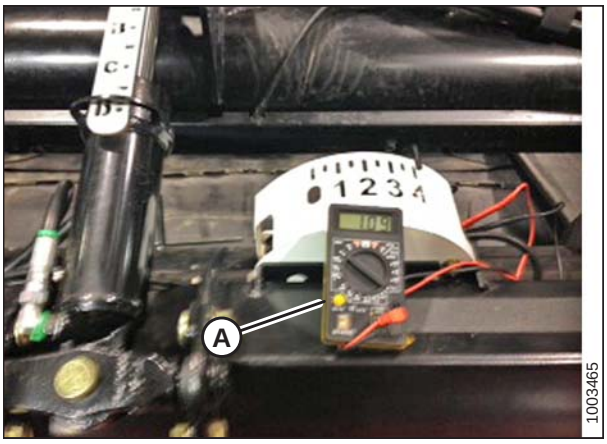


Figura 3.242: Verificação da tensão com voltímetro

6. Se o sensor de tensão não estiver dentro dos limites alto e baixo, ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente (nesta colheitadeira, deve ser **no mínimo 3.0 V)**, ajuste de acordo com *Ajuste de limite de tensão, página 166*.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira

Antes de verificar a variação de tensão, siga estes passos:

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.

2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC.

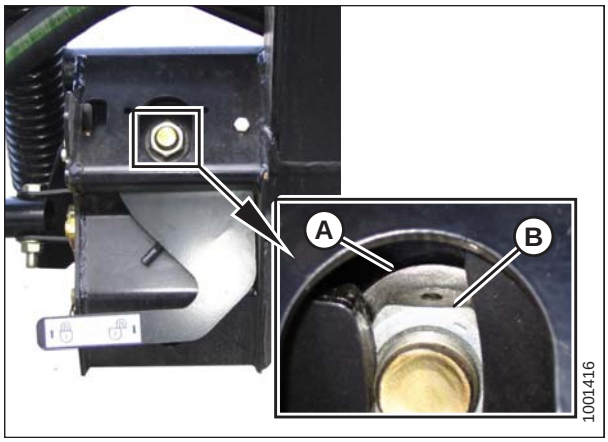


Figura 3.243: Trava da flutuação

3. O ponteiro (A) na caixa indicadora da flutuação deve estar apontando para **0**. Se não estiver indicando o zero, ajuste o suporte tensor de cabos (B) até que o faça.

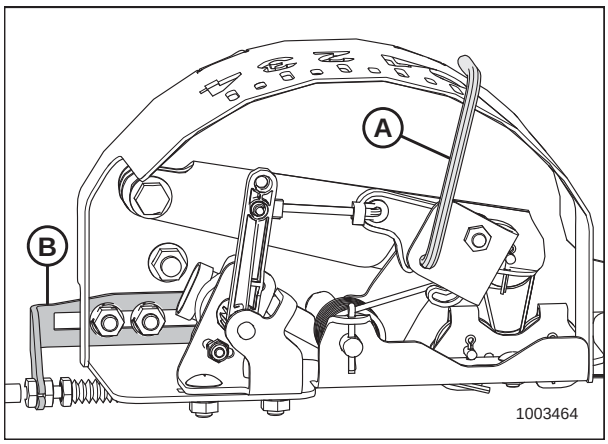
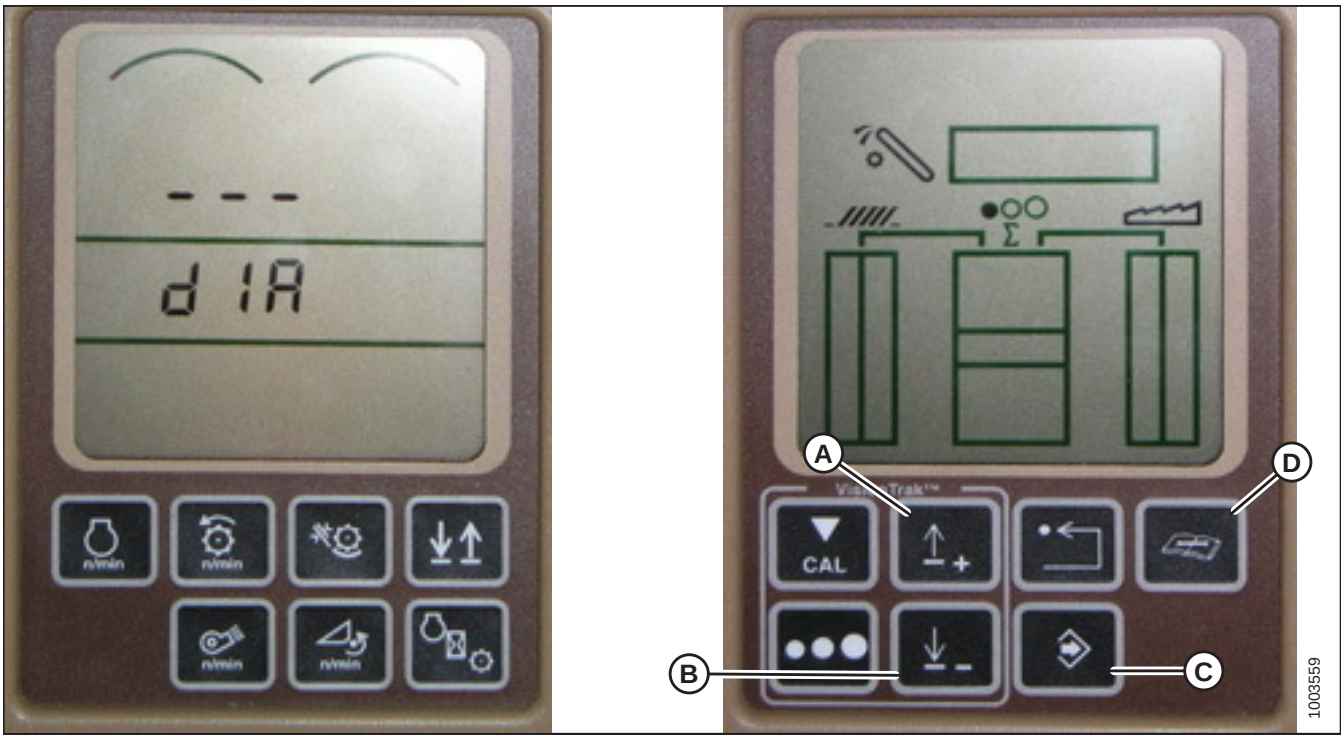


Figura 3.244: Caixa indicadora de flutuação com sensor de controle automático de altura

Figura 3.245: Monitor da colheitadeira John Deere



4. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (D) no monitor—**dIA** aparece no monitor.
5. Pressione o botão UP (A) até que **EO1** apareça no monitor—é o ajuste da plataforma.
6. Pressione o botão ENTER (C).
7. Pressione o botão UP (A) ou DOWN (B) até que **24** é exibido na parte superior do monitor — esta é a leitura de tensão para o sensor.
8. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
9. Dê partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo. O adaptador deverá estar totalmente separado da plataforma.

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.
10. Verifique a leitura do sensor no monitor. Ela deve marcar, ou estar acima de, **0,7 V**.
11. Levante a plataforma de modo que apenas se eleve do solo e verifique novamente a leitura do sensor.
12. Levante a plataforma de modo que apenas se eleve do solo e verifique novamente a leitura do sensor. Deve estar abaixo de **4,3 V**.
13. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto (**0,5-4,3 V**), ou se a faixa entre os limites baixo e alto for menor que **3,0 V**, será necessário ajustar de acordo com *Ajuste de limite de tensão, página 166*.

Ajuste de limite de tensão

1. Para ajustar o limite de alta tensão:
   a. Estenda completamente o ângulo da proteção. O indicador do ângulo da plataforma deve estar em **D**.
   b. Posicione a plataforma a 150-254 mm (6-10 pol.) acima do solo. O indicador da flutuação deve estar em **0**.
   c. Afrouxe os parafusos de montagem dos sensores (A).
   d. Deslize o suporte de montagem do sensor (B) para a direita para aumentar o limite de alta tensão e para a esquerda para reduzi-lo.
   e. Aperte os parafusos de montagem dos sensores (A).
2. Para ajustar o limite de baixa tensão:
   a. Estenda completamente o ângulo dos dedos duplos. O indicador do ângulo da plataforma deve estar em **D**.
   b. Abaixe a plataforma totalmente até o solo. O indicador da flutuação deve estar em **4**.
   c. Afrouxe os parafusos de montagem (C).
   d. Gire o potenciômetro (D) no sentido horário para aumentar o limite de baixa tensão e no sentido anti-horário para reduzi-lo.
   e. Aperte os parafusos de montagem dos sensores (A).
3. Se as leituras estiverem dentro da faixa adequada, o controle automático de altura pode ser calibrado.

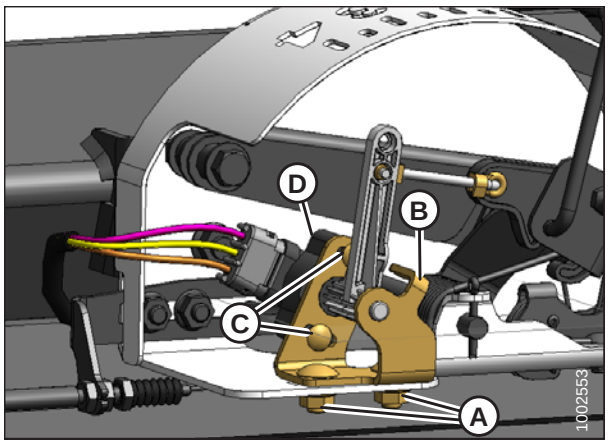


Figura 3.246: Conjunto de sensores para AHHC

A - Parafusos de montagem do suporte do sensor
B - Suporte do sensor
C - Parafusos de montagem do sensor
D - Potenciômetro

Calibração da altura automática da plataforma

O procedimento de calibração determina os limites do sensor automático de altura da plataforma para colheitadeiras John Deere Série 50.

Calibre o sistema automático de altura da plataforma após a instalação inicial da plataforma e após a substituição ou ajuste de qualquer componente do sistema de altura da plataforma. Se o sistema não funcionar corretamente, repita a calibração antes de prosseguir para outras etapas de solução de problemas.

NOTA:

Para um melhor desempenho do sistema automático de altura da plataforma, execute estes procedimentos com a união central ajustada o mais longo possível. Quando a configuração e calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta para o ângulo de plataforma desejado. Consulte o ângulo da plataforma na seção de operações do manual do operador da plataforma.

1. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a flutuação do adaptador.
2. Coloque as asas na posição travada.

3. Dê a partida na colheitadeira.
4. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor—**dIA** aparece no monitor.



Figura 3.247: Monitor da colheitadeira

5. Pressione o botão CAL (A)—**dIA-CAL** aparece no monitor.



Figura 3.248: Monitor da colheitadeira

6. Pressione o botão UP ou DOWN até que **hdr** apareça no monitor.
7. Pressione o botão ENTER—**hdr H-dn** aparece no monitor.
8. Abaixe completamente o alimentador até o solo.

   NOTA:

   Mantenha o botão de PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

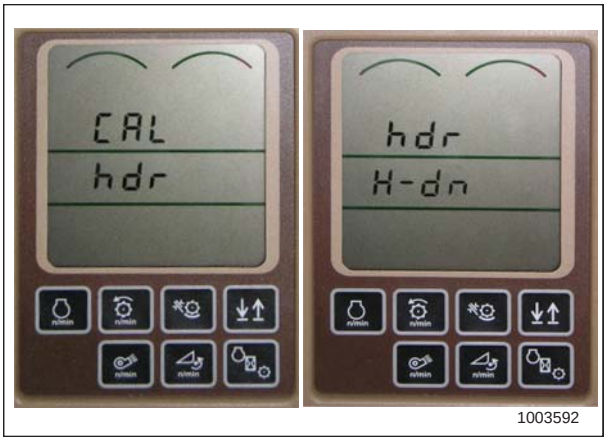


Figura 3.249: Monitor da colheitadeira

9. Pressione o botão CAL (A) para gravar a calibração baixa da plataforma—**hdr H-UP** aparece no monitor.
10. Levante a plataforma a 91,4 cm (três pés) acima do solo, e pressione o botão CAL (A)—**EOC** aparece no monitor.
11. Pressione o botão ENTER (B) para salvar a calibração da plataforma. O sistema AHHC agora está calibrado.

    NOTA:

    Caso um código de erro surja na tela, o sensor não está no intervalo correto de funcionamento. Consulte *Faixa de tensão de saída, página 162* para verificar e ajustar o intervalo.

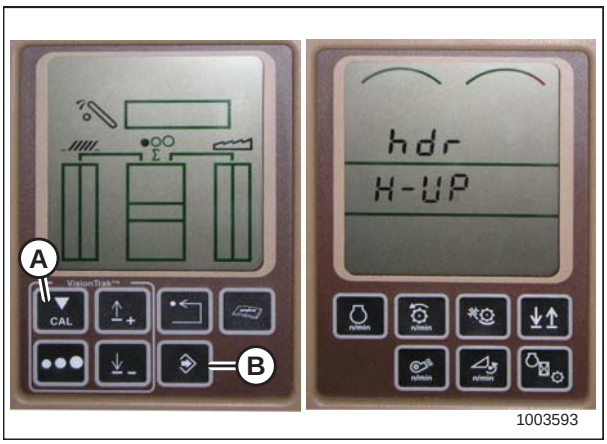


Figura 3.250: Monitor da colheitadeira

12. Após a finalização da calibração, configurações específicas de operação da colheitadeira precisam ser feitas para garantir a operação adequada em campo.

Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma

Isso também é conhecido como ajuste de zona morta.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Para aumentar a sensibilidade da altura automática da plataforma, siga estes passos:

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. **dIA** aparece no monitor.
2. Pressione o botão UP (B) até que **EO1** aparece no monitor e pressione ENTER (D). Esse é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que **112** apareça no monitor. Esse é seu ajuste de sensibilidade.

   NOTA:

   Quanto mais baixa a leitura, maior será a sensibilidade. Em geral, a faixa operacional ideal é entre 50 e 80.
4. Pressione ENTER (C) para selecionar **112** como ajuste da sensibilidade (isso permitirá alterar o primeiro dígito da sequência numérica).
5. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (E). Isto trará o segundo dígito. Repita este procedimento até obter a configuração desejada.
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações.

   NOTA:

   Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

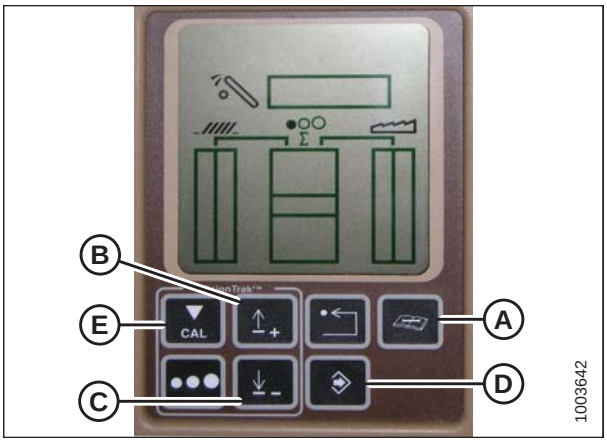


Figura 3.251: Monitor da colheitadeira John Deere

Ajuste limiar para válvula de velocidade de queda

Esse procedimento explica como ajustar o ponto no qual a válvula restritora é aberta, permitindo o fluxo total aos cilindros de elevação.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. **dIA** aparece no monitor.
2. Pressione o botão UP (B) até que **EO1** apareça no monitor e pressione ENTER (C). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que **114** apareça no alto da tela do monitor. Esta é a configuração que ajusta o momento em que o índice de queda brusca é iniciado com relação à zona morta.

   NOTA:

   A configuração padrão é 100. Em geral, a faixa operacional ideal fica entre 60 e 85.
4. Pressione ENTER (C) para selecionar **114** como índice de queda brusca (isso permitirá alterar o primeiro dígito da sequência numérica).

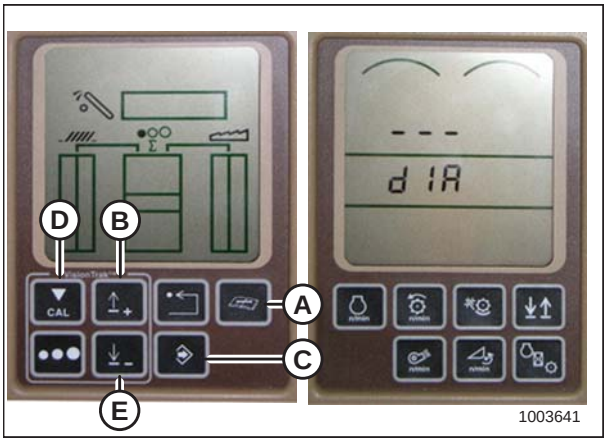


Figura 3.252: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (E) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (D). Isto trará o segundo dígito. Repita este procedimento até obter a configuração desejada.
6. Pressione ENTER (C) pra gravar as alterações.

NOTA:

Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

Operação da altura automática da plataforma

Para operar a altura automática da plataforma, siga estas etapas:

IMPORTANTE:

Para desempenho adequado, desative o acumulador (A) conforme descrito no manual do operador da plataforma.

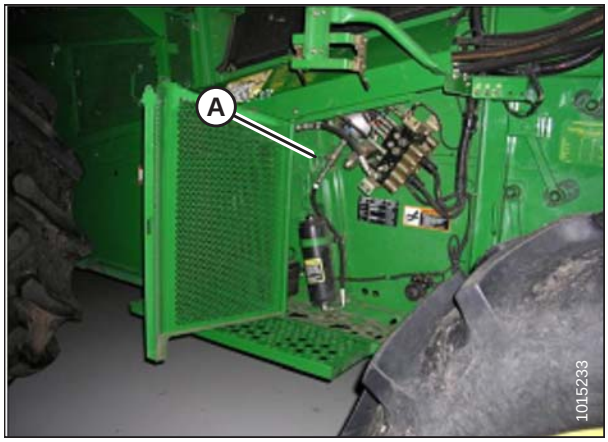


Figura 3.253: Desativar acumulador

1. Certifique-se de que as funções ALTURA DA PLATAFORMA, CONTINUAR e CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA estejam LIGADOS apertando os botões no monitor superior. Os ícones aparecerão no monitor com a mesma imagem exibida nos botões. Isso indica que a altura automática da plataforma, retomar e controle da plataforma ativo estão ligados.
   - ALTURA ATIVA DA PLATAFORMA (A) está indicada com uma flecha para cima e para baixo, à frente.
   - RETOMAR ALTURA DA PLATAFORMA (B) está indicada com um diagrama da plataforma com uma flecha curvada, à frente.



Figura 3.254: Monitor do controle ativo da plataforma

2. Assim que RETOMAR ALTURA DA PLATAFORMA e CONTROLE AUTOMÁTICO DA PLATAFORMA estiverem LIGADOS, utilize os botões 2 (B) e 3 (C) na alavanca hidrostática para ativar o controle da plataforma.

   NOTA:

   O botão 1 (A) é reservado para RETOMAR ALTURA AUTOMÁTICA, que retornará a plataforma a uma certa altura, mas não compensará automaticamente para a variação do solo.

   NOTA:

   Para usar os botões, a colheitadeira deve estar funcionando, o sensor de altura automática da plataforma deve estar ligado e o interruptor da plataforma e do alimentador deve estar acionado.

3. Pressione o botão que desejar usar e a plataforma irá se posicionar na altura padrão.

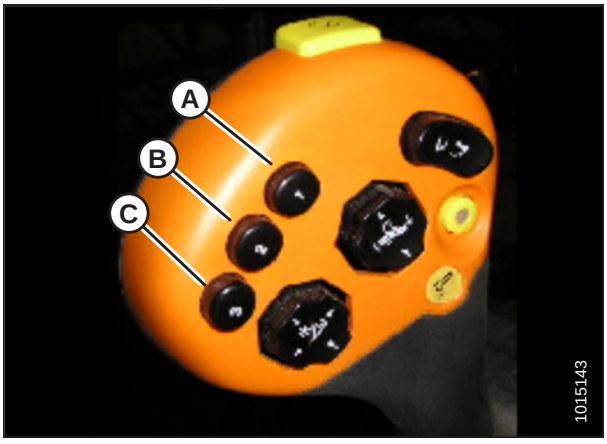


Figura 3.255: Alavanca hidrostática

4. Ajuste a plataforma para a pressão de solo desejada girando o botão de controle da plataforma automática localizado no canto superior direito do console (A). Assim que tiver definido a pressão de solo desejada, o controle automático de altura da plataforma manterá constante a flutuação nesta pressão de solo (deverá abaixar ou levantar o alimentador para compensar as alterações na altura do solo).

   NOTA:

   Altura automática da plataforma é desenvolvida para otimizar a flutuação ao cortar no solo. Ela não funciona quando a barra de corte não estiver no solo.



Figura 3.256: Indicador de controle automático da plataforma

   NOTA:

   A pressão de solo ideal na maioria dos casos é um número de separação no AHHC de erguer a plataforma completamente do solo (B) e de simplesmente estar apoiada no solo (A). Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

5. Os botões adicionais (2 ou 3) na alavanca hidrostática são utilizadas para duas configurações diferentes de pressão de solo. O botão de controle da altura da plataforma no console irá trabalhar para o botão específico que foi pressionado para ativar o controle automático de altura da plataforma. Cada vez que o botão é pressionado, a plataforma retorna para a pressão de solo específica.

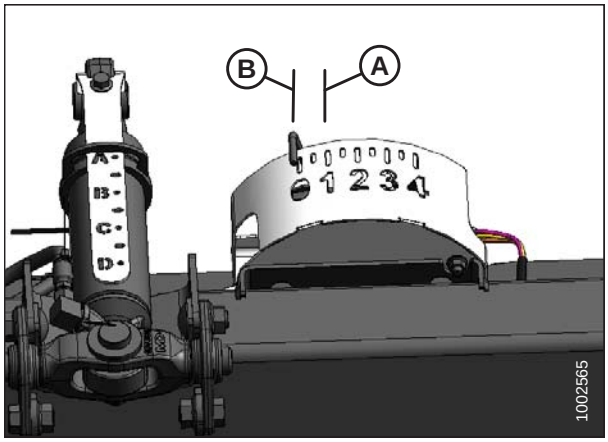


Figura 3.257: Caixa indicadora de flutuação

3.8.9 Colheitadeiras John Deere Série 60

Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Série 60)

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Variação mínima
John Deere Série 60	0,7 V	4,3 V	3,0 V

Verifique a variação de tensão de saída do sensor da cabine da colheitadeira de acordo com as instruções que se seguem.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

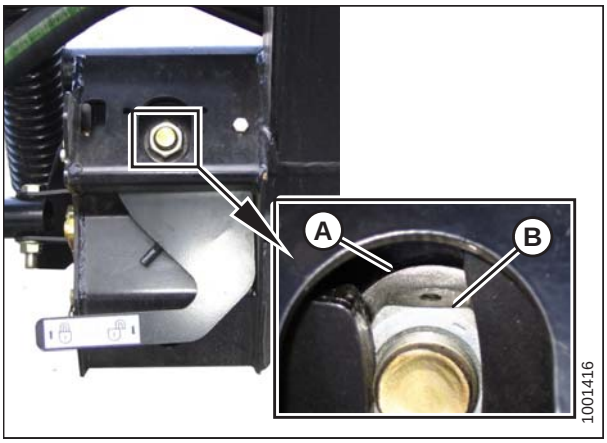


Figura 3.258: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

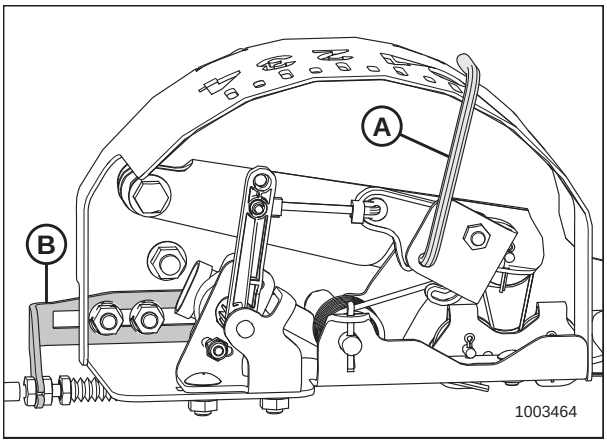
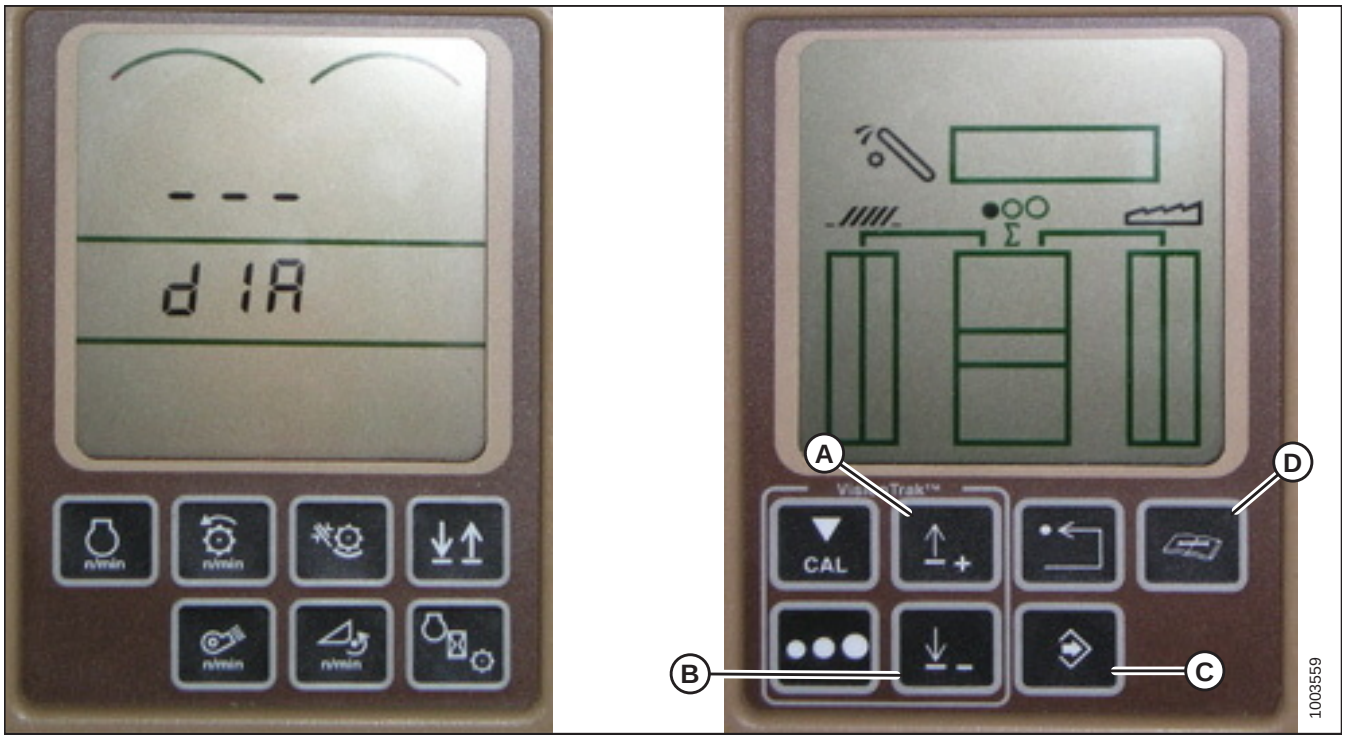


Figura 3.259: Caixa indicadora de flutuação

Figura 3.260: Monitor da colheitadeira John Deere



4. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (D) no monitor – DIA é exibido no monitor.
5. Pressione o botão UP (A) até que EO1 apareça no monitor – esse é o ajuste da plataforma.
6. Pressione o botão ENTER (C).
7. Pressione o botão UP (A) ou DOWN (B) até que "24" apareça na parte superior do monitor – essa é a leitura da tensão do sensor.
8. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
9. Dê partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.
10. Verifique a leitura do sensor no monitor.
11. Levante a plataforma de modo que apenas se eleve do solo e verifique novamente a leitura do sensor.
12. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente, consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 60)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave o flutuador do adaptador.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Dê a partida na colheitadeira.
5. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. DIA aparece no monitor.
6. Pressione o botão CAL (B). DIA-CAL aparece no monitor.

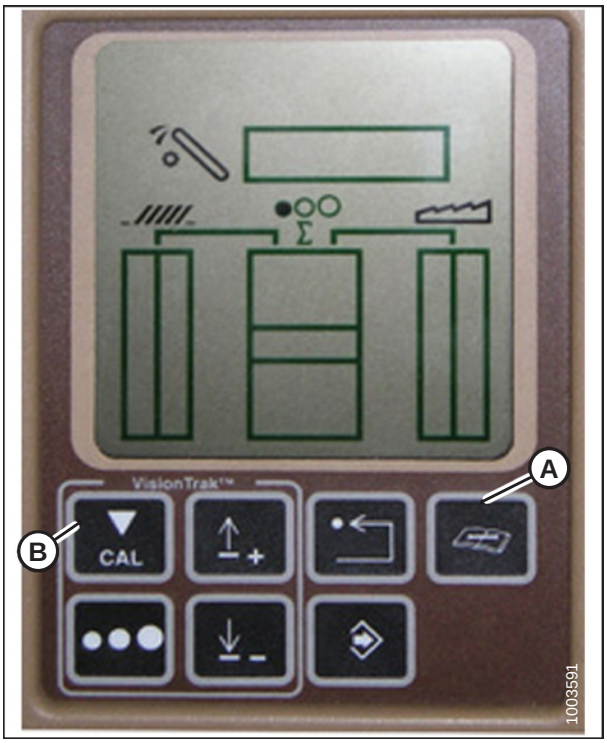


Figura 3.261: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Pressione o botão UP ou DOWN até que HDR apareça no monitor.
8. Pressione o botão ENTER. HDR H-DN aparece no monitor.
9. Abaixe completamente o alimentador até o solo.

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

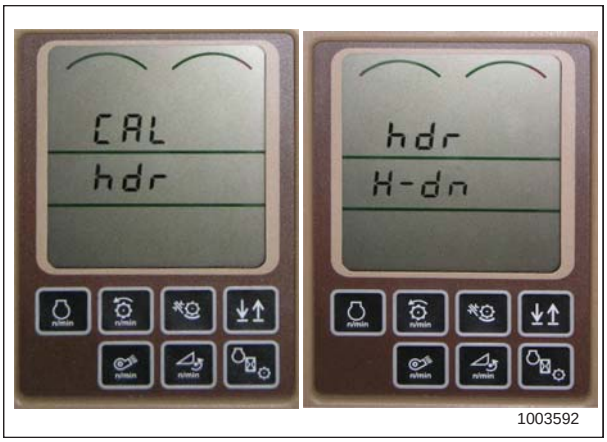


Figura 3.262: Monitor da colheitadeira John Deere

10. Pressione o botão CAL (A) para gravar a calibração da plataforma. HDR H-UP aparece no monitor.
11. Levante a plataforma a 91,4 cm (três pés) acima do solo, e pressione o botão CAL (A). EOC aparece no monitor.
12. Pressione o botão ENTER (B) para gravar a calibração da plataforma. O sistema AHHC agora está calibrado.

    NOTA:

    Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Consulte *Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 60), página 175*.

    NOTA:

    Após a finalização da calibração, ajuste as configurações de operação da colheitadeira para garantir a operação adequada em campo.

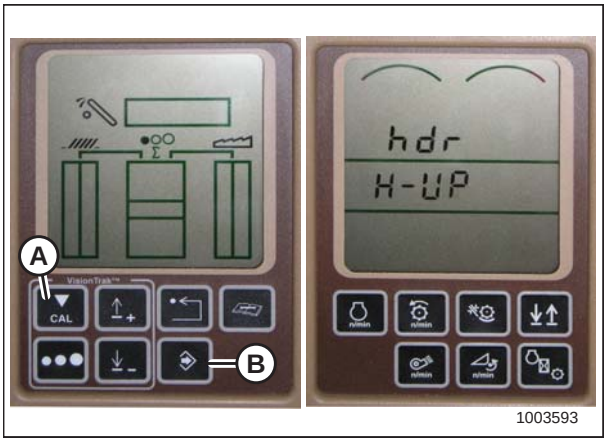


Figura 3.263: Monitor da colheitadeira John Deere

Desligamento do acumulador (John Deere Série 60)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. DIA aparece no monitor.
2. Pressione o botão UP (B) até que EO1 apareça no monitor e pressione ENTER (D). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que 132 apareça na parte superior do monitor. Esta é a leitura do acumulador.
4. Pressione ENTER (D) para selecionar 132 como a leitura do acumulador (isso permitirá alterar a exibição para um número de três dígitos, a fim de que ele tenha um "0", por exemplo,"x0x").
5. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (E).
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações. O acumulador está agora desativado.

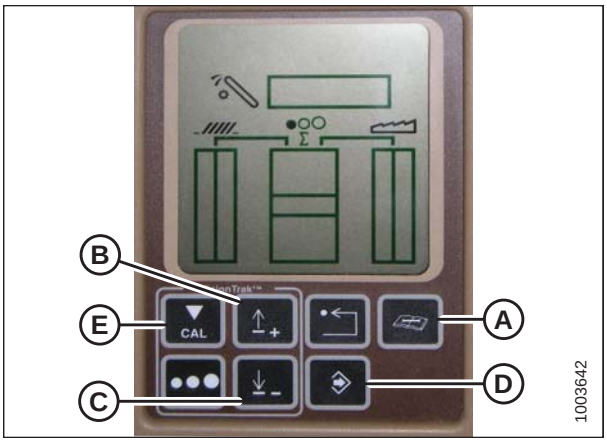


Figura 3.264: Monitor da colheitadeira John Deere

Configuração da sensibilidade de altura da plataforma para 50 (John Deere Série 60)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

Para definir a detecção da altura da plataforma de grãos, siga estas etapas:

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. DIA aparece no monitor.
2. Pressione o botão UP (B) até que EO1 apareça no monitor e pressione ENTER (D). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que 128 apareça na parte superior do monitor. Esta é a leitura do sensor.
4. Pressione ENTER (D) para selecionar 128 como a leitura do sensor (isso permitirá a alteração do monitor para um número de três dígitos contendo 50).
5. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (E).
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações. Agora a altura está configurada.

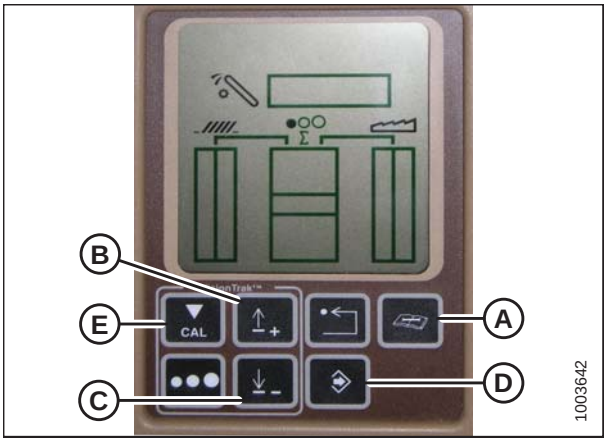


Figura 3.265: Monitor da colheitadeira John Deere

NOTA:

NÃO utilize a função de flutuação ativa da plataforma (A) combinada ao controle automático da altura da plataforma (AHHC) MacDon. Um sistema neutralizará o outro. O símbolo da plataforma (B) em exibição **NÃO** deve ter linha ondulada abaixo dele e deve se parecer exatamente como mostrado na ilustração *3.266, página 178* do monitor de controle ativo da plataforma.

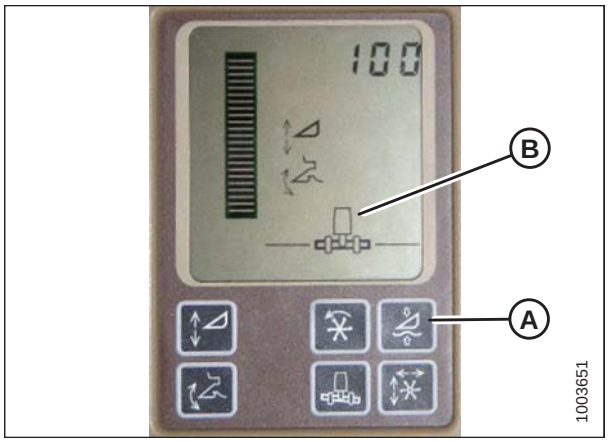


Figura 3.266: Monitor da colheitadeira John Deere

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 60)

Também conhecido como ajuste de zona morta.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. DIA aparece no monitor.
2. Pressione o botão UP (B) até que EO1 apareça no monitor e pressione ENTER (D). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que 112 apareça no monitor. Esse é seu ajuste de sensibilidade.

   NOTA:

   Quanto mais baixa a leitura maior será a sensibilidade. Em geral, a faixa operacional ideal é entre 50 e 80.
4. Pressione ENTER (D) para selecionar 112 como configuração da sensibilidade (isso permitirá alterar o primeiro dígito da sequência numérica).
5. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (E). Isto trará o segundo dígito. Repita este procedimento até obter a configuração desejada.
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações.

   NOTA:

   Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

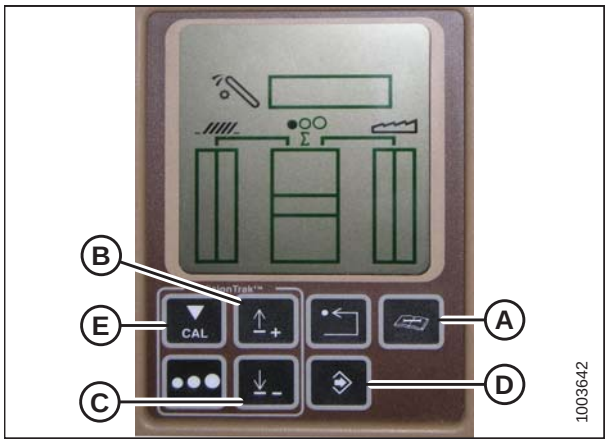


Figura 3.267: Monitor da colheitadeira John Deere

Ajuste de limiar para a válvula de velocidade de queda (John Deere Série 60)

Esse procedimento explica como ajustar o ponto no qual a válvula restritora é aberta, permitindo o fluxo total aos cilindros de elevação.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no monitor. DIA aparece no monitor.
2. Pressione o botão UP (B) até que EO1 apareça no monitor e pressione ENTER (C). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (C) até que 114 apareça na parte superior do monitor. Esta é a configuração que ajusta o momento em que o índice de queda brusca é iniciado com relação à zona morta.

   NOTA:

   A configuração padrão é 100. Em geral, a faixa operacional ideal fica entre 60 e 85.
4. Pressione ENTER (C) para selecionar 114 como configuração do índice de queda brusca (isso permitirá alterar o primeiro dígito da sequência numérica).
5. Pressione o botão UP (B) ou DOWN (E) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (D). Isto trará o segundo dígito. Repita este procedimento até obter a configuração desejada.
6. Pressione ENTER (C) pra gravar as alterações.

   NOTA:

   Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

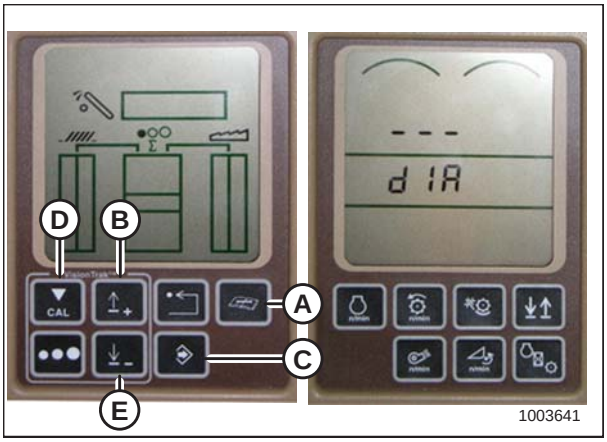


Figura 3.268: Monitor da colheitadeira John Deere

3.8.10 Colheitadeiras John Deere Série 70

Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Série 70)

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Variação mínima
John Deere Série 70	0,7 V	4,3 V	3,0 V

Verifique a faixa de tensão de saída do sensor da cabine da colheitadeira de acordo com as instruções que se seguem.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

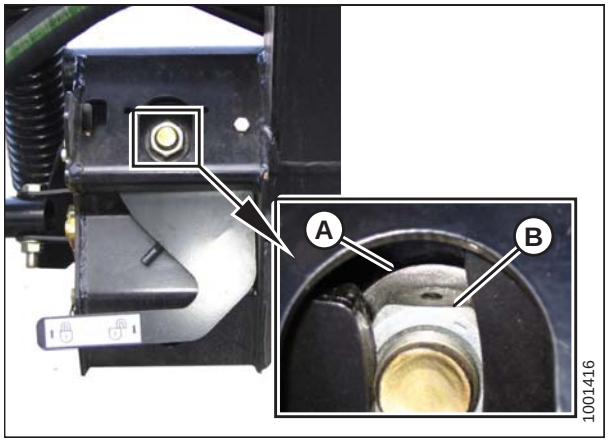


Figura 3.269: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

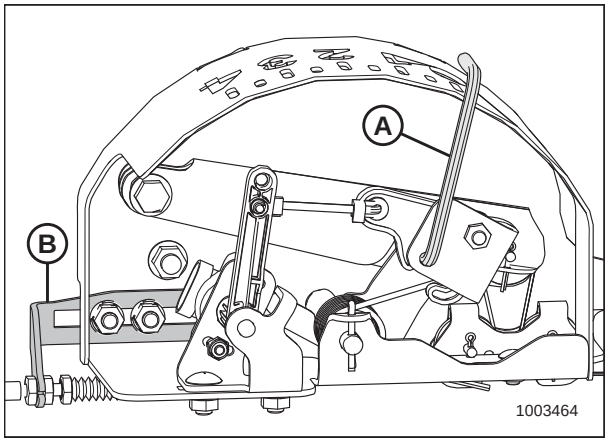


Figura 3.270: Caixa indicadora de flutuação

4. Pressione o botão PÁGINA INICIAL (A) na página principal do monitor da colheitadeira.



Figura 3.271: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Assegure-se de que os três ícones (A) retratados na ilustração à direita apareçam no monitor da colheitadeira.



Figura 3.272: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Use o botão de navegação (A) para destacar o ícone do meio (o "i" verde) e pressione o botão de marca de seleção (B) para selecionar. Centro de mensagens será exibido.

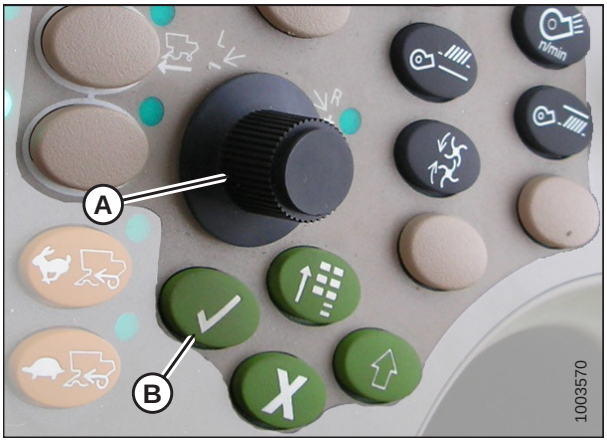


Figura 3.273: Console de controle da colheitadeira John Deere

7. Utilize o botão de navegação para destacar ABORDAGENS DE DIAGNÓSTICO (A) da coluna à direita e selecione-o pressionando o botão de marca de seleção.
8. Use o botão de navegação para destacar a caixa suspensa (B) e pressione o botão de marca de seleção para selecionar a mesma.



Figura 3.274: Monitor da colheitadeira John Deere

9. Utilize o botão de navegação para destacar VEÍCULO LC 1.001 (A) e pressione o botão de marca de seleção para selecioná-lo.



Figura 3.275: Monitor da colheitadeira John Deere

10. Utilize o botão de navegação para destacar a seta para baixo (A) e pressione o botão de marca de seleção para navegar pela lista até que DADOS 029 (B) seja exibido e a leitura da tensão (C) apareça no monitor da colheitadeira.

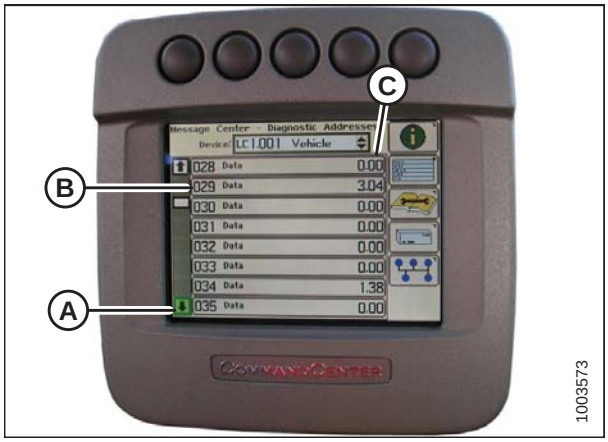


Figura 3.276: Monitor da colheitadeira John Deere

11. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
12. Dê partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

    NOTA:

    Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.
13. Verifique a leitura do sensor no monitor.
14. Levante a plataforma de modo que apenas se eleve do solo e verifique novamente a leitura do sensor.
15. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente, consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

Calibração de velocidade do alimentador (John Deere Série 70)

A velocidade do alimentador deve ser calibrada antes de se calibrar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC). Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções.

Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Série 70)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77* .

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Apoie a plataforma sobre os apoios de segurança e destrave o flutuador do adaptador.
3. Posicione as asas na posição travada .
4. Dê a partida na colheitadeira.
5. Pressione o quarto botão da esquerda ao longo da parte superior do monitor (A) para selecionar o ícone que mostra um livro aberto com uma chave sobre ele (B).
6. Pressione o botão superior (A) pela segunda vez para entrar no modo de diagnósticos e calibragem.

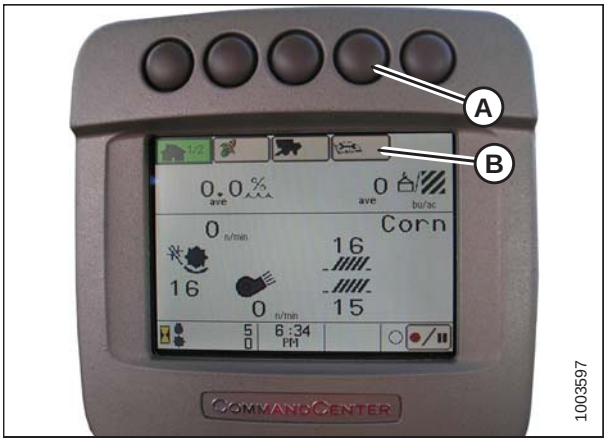


Figura 3.277: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Selecione PLATAFORMA na caixa (A) rolando para baixo até a caixa usando o botão de rolagem e, em seguida, pressione o botão da marca de seleção (manopla e botão são exibidos na figura *3.279, página 184*).
8. Role para baixo até o ícone inferior direito que se assemelha a uma seta em um diamante (B) e pressione o botão marca de seleção para selecioná-lo.



Figura 3.278: Monitor da colheitadeira John Deere

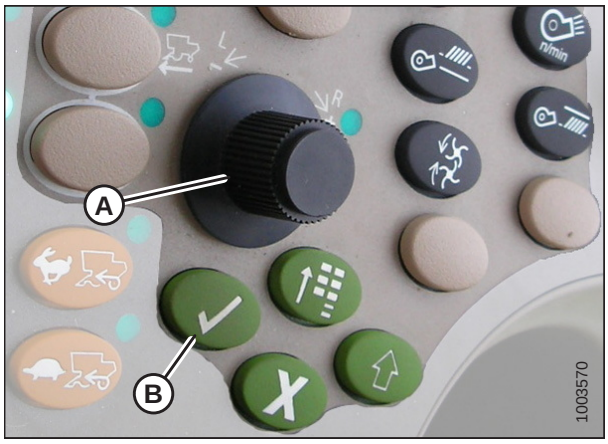


Figura 3.279: Console de controle da colheitadeira John Deere

A - Botão de rolagem **B - Botão marca de seleção**

9. Siga os passos listados no monitor da colheitadeira para fazer a calibração.

   NOTA:

   Caso um código de erro surja na tela, o sensor não está no intervalo correto de funcionamento. Consulte *Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Série 70), página 179* para verificar e ajustar o intervalo.

Configuração da sensibilidade do controle de altura automática da plataforma (John Deere Série 70)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão (A) duas vezes e a configuração da sensibilidade aparecerá no monitor da colheitadeira (quanto menor a leitura, mais baixa é a sensibilidade).
2. Utilize o botão de navegação (B) para ajustar a configuração da sensibilidade. O ajuste será gravado automaticamente.

   NOTA:

   Se a página permanecer inativa por um curto período de tempo, ela retornará automaticamente para a página anterior. Pressionando o botão de seleção (C) também retornará o monitor da colheitadeira para a página anterior.

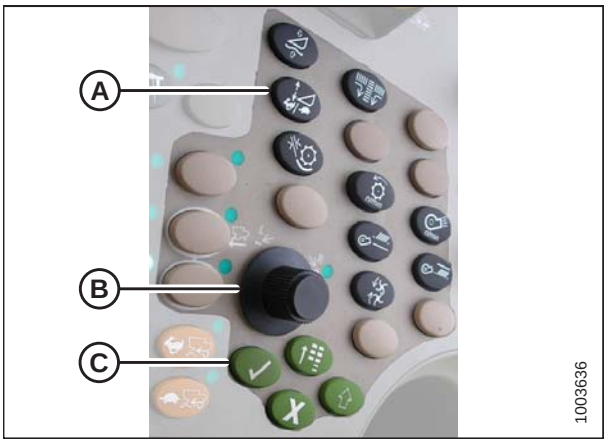


Figura 3.280: Console de controle da colheitadeira John Deere

NOTA:

Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.281: Monitor da colheitadeira John Deere

Ajuste de variação de elevação/descida manual da plataforma (John Deere Série 70)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão (A) e a configuração atual da variação de elevação/descida aparecerá no monitor (quanto menor a leitura, mais lenta é a variação).
2. Utilize o botão de navegação (B) para ajustar a variação. O ajuste será gravado automaticamente.

NOTA:

Se a página permanecer inativa por um curto período de tempo, ela retornará automaticamente para a página anterior. Pressionar o botão de seleção (C) também retornará o monitor para a página anterior.

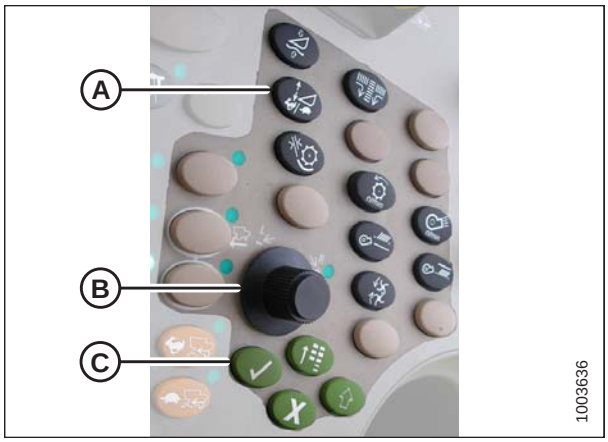


Figura 3.282: Console de controle da colheitadeira John Deere

NOTA:

Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.283: Monitor da colheitadeira John Deere

3.8.11 Colheitadeiras John Deere Séries S e T

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Séries S e T)

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Variação mínima
John Deere Séries T e S	0,7 V	4,3 V	3,0 V

Verifique a faixa de tensão de saída do sensor da cabine da colheitadeira de acordo com as instruções que se seguem.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

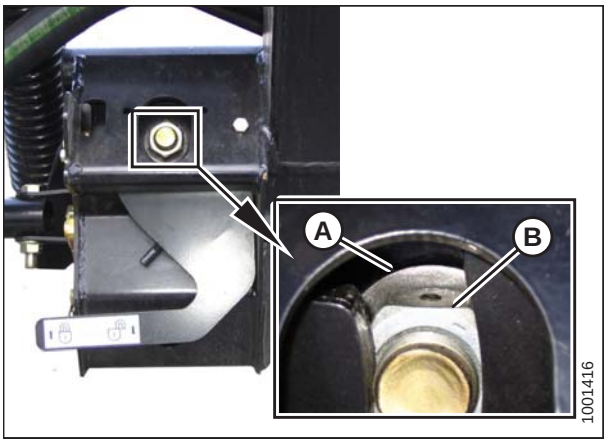


Figura 3.284: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

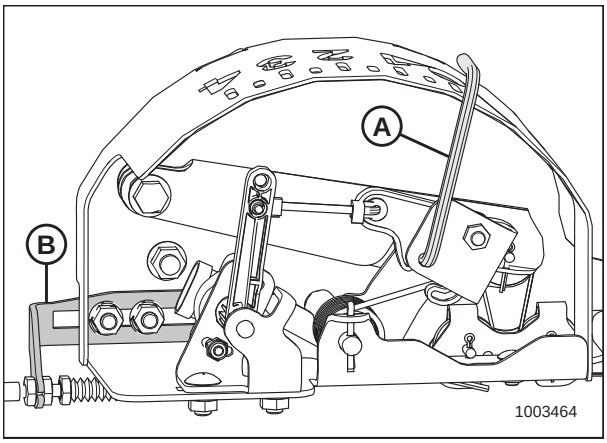


Figura 3.285: Caixa indicadora de flutuação

4. Pressione o botão CALIBRAÇÃO (A) na página principal do monitor da colheitadeira. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.



Figura 3.286: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Pressione o ícone LEITURAS DE DIAGNÓSTICO (A) na página CALIBRAÇÃO. A página LEITURAS DE DIAGNÓSTICO aparece. Essa página fornece acesso às calibrações, às opções da plataforma e às informações sobre diagnóstico.

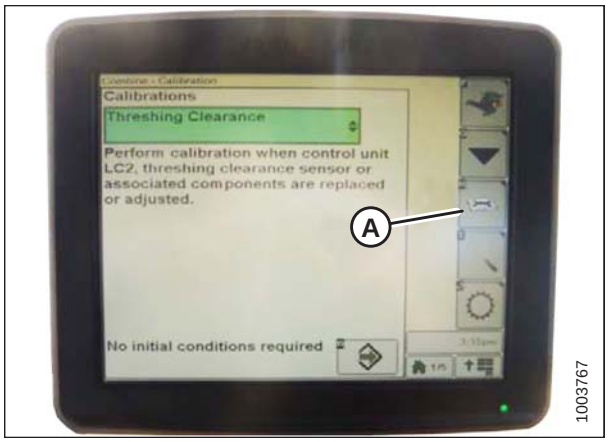


Figura 3.287: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Selecione RETOMAR AHHC (A) e a lista de opões de calibração aparecerá.



Figura 3.288: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Selecione a opção DETECÇÃO DE AHHC.
8. Pressione o ícone similar a uma seta em uma caixa (A). O menu de DETECÇÃO DE AHHC aparecerá e cinco páginas de informações serão exibidas.



Figura 3.289: Monitor da colheitadeira John Deere

9. Pressione o ícone (A) até que apareça "Página 5" próximo ao topo da tela e as seguintes leituras do sensor sejam exibidas:
   - ALTURA DA PLATAFORMA ESQUERDA
   - ALTURA DA PLATAFORMA CENTRAL
   - ALTURA DA PLATAFORMA DIREITA

   Uma leitura aparece somente do sensor de altura da plataforma central. Na plataforma MacDon, há somente um sensor localizado na caixa do indicador de flutuação em cima do CA25.



Figura 3.290: Monitor da colheitadeira John Deere

10. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
11. Dê partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

    NOTA:

    Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.
12. Verifique a leitura do sensor no monitor.
13. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente, consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

Calibração da variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador (John Deere Séries S e T)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77* .

Esse procedimento se aplica apenas ao modelo/ano 2015 e colheitadeiras John Deere Séries S e T posteriores.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

A inclinação do avanço-recuo do alimentador é controlada pelos botões (C) e (D) na parte traseira do manípulo hidráulico.



Figura 3.291: Alavanca hidráulica John Deere

NOTA:

Os controle de inclinação do avanço-recuo do alimentador podem ser alterados para trabalhar com os botões E e F pressionando o ícone do manípulo hidráulico (A) e, em seguida, selecionando INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECUO DO ALIMENTADOR a partir do menu suspenso (B) no monitor da colheitadeira.

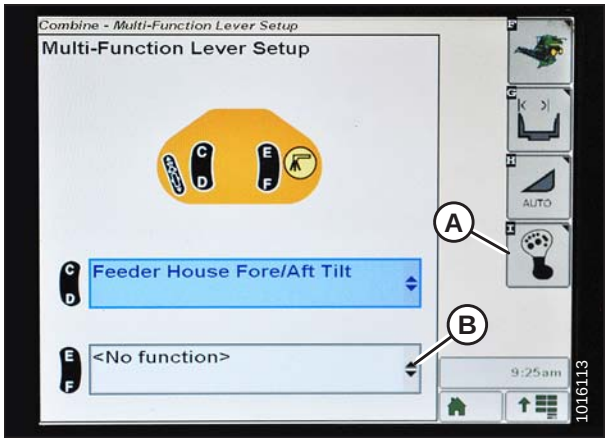


Figura 3.292: Monitor da colheitadeira John Deere

Para calibrar a variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador, siga estes passos:

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a flutuação do adaptador.
3. Coloque as asas na posição travada.

4. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) na página principal do monitor da colheitadeira. A página CALIBRAÇÃO é exibida.

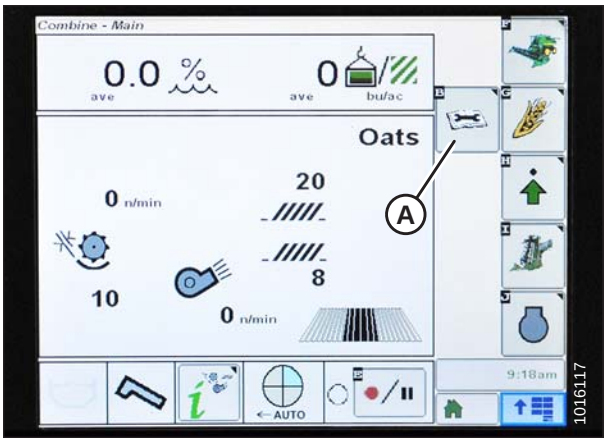


Figura 3.293: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Selecione o menu suspenso CALIBRAÇÕES (A) para visualizar a lista de opções de calibração.

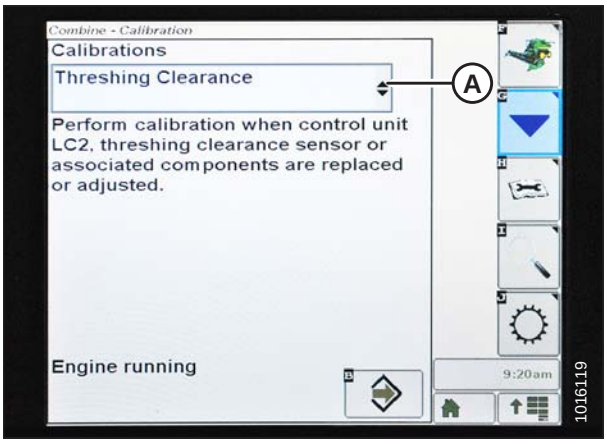


Figura 3.294: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Pressione a seta (A) para circular entre as opções de calibração e selecione VARIAÇÃO DA INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECUO DO ALIMENTADOR.

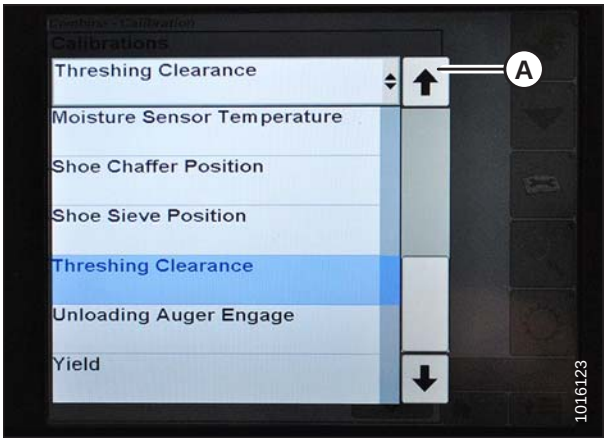


Figura 3.295: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Pressione o ícone ENTER (A).

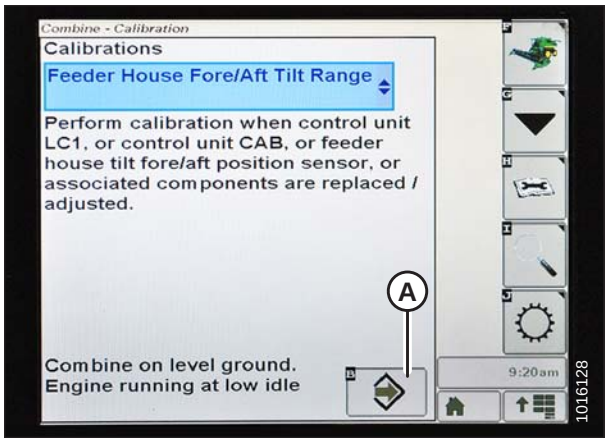


Figura 3.296: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Siga as instruções exibidas na tela da colheitadeira. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.

   NOTA:

   Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Consulte *Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (John Deere Séries S e T), página 186*.

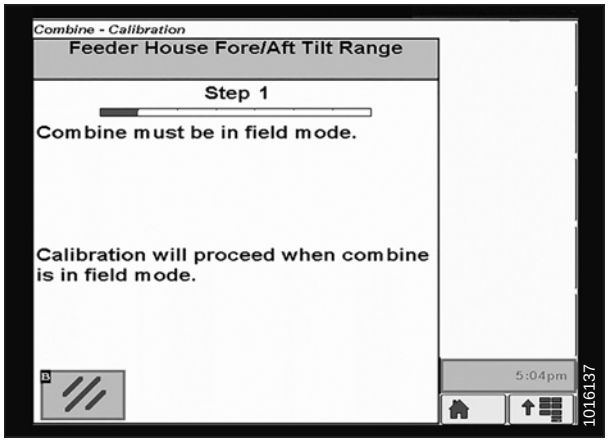


Figura 3.297: Monitor da colheitadeira John Deere

Calibração do controle automático de altura da plataforma (John Deere Séries S e T)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77* .

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave o flutuador do adaptador.
3. Coloque as asas na posição travada.

4. Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do monitor. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.



Figura 3.298: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Selecione FOLGA DO SEPARADOR(A) e será exibida uma lista de opções para calibração.

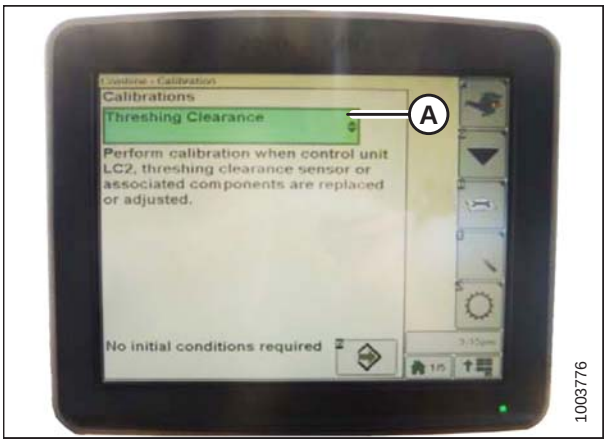


Figura 3.299: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Selecione VELOCIDADE DO ALIMENTADOR (A) e calibre.
7. Selecione PLATAFORMA (B) e calibre.

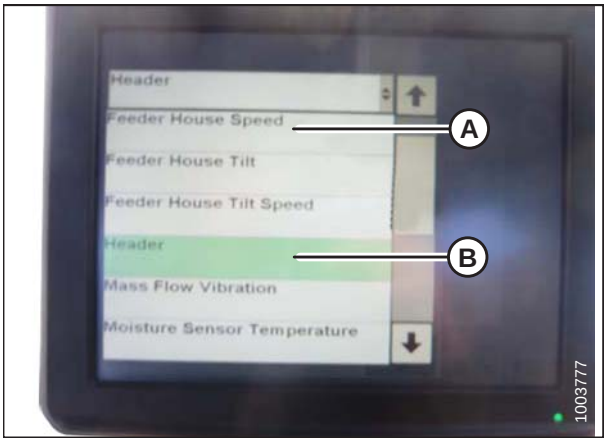


Figura 3.300: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Pressione o ícone (A) com VELOCIDADE DO ALIMENTADOR ou PLATAFORMA selecionado e o ícone ficará verde.

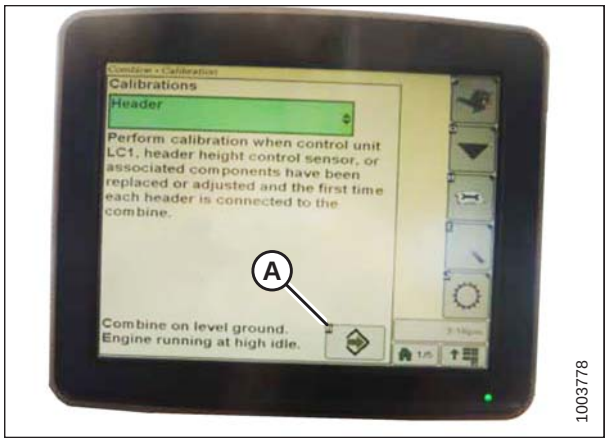


Figura 3.301: Monitor da colheitadeira John Deere

9. Clique no botão (A) e as instruções serão exibidas na tela para orientá-lo durante as etapas de calibração restantes.

   NOTA:

   Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensorestará (estarão) fora da faixa de tensão e será necessário fazer alguns ajustes. Consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

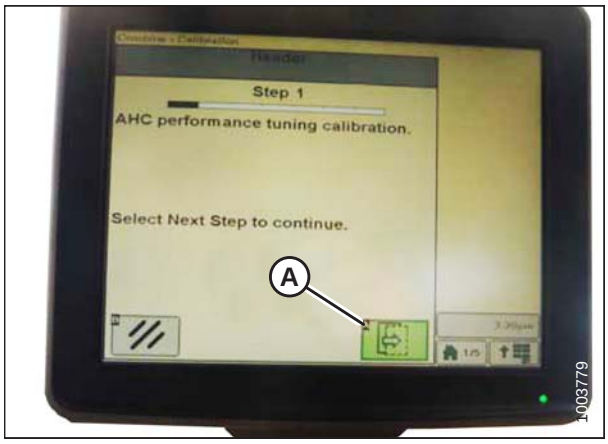


Figura 3.302: Monitor da colheitadeira John Deere

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (John Deere Séries S e T)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão (A) duas vezes e a configuração atual da sensibilidade aparecerá no monitor da colheitadeira.



Figura 3.303: Comando central da colheitadeira John Deere

2. Pressione o ícone "-" ou "+" (A) para ajustar as variações.

   NOTA:

   Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

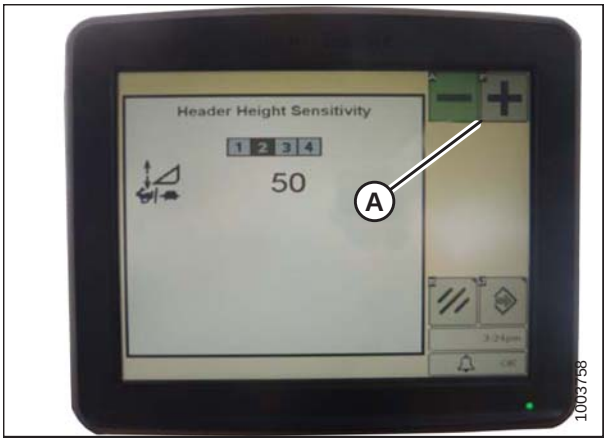


Figura 3.304: Monitor da colheitadeira John Deere

Ajuste da variação de elevação/descida manual da colheitadeira (John Deere Séries S e T)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão (A) e a configuração atual da sensibilidade aparecerá no monitor.



Figura 3.305: Comando central da colheitadeira John Deere

2. Pressione o ícone "-" ou "+" (A) para ajustar as variações.

NOTA:

Os números retratados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

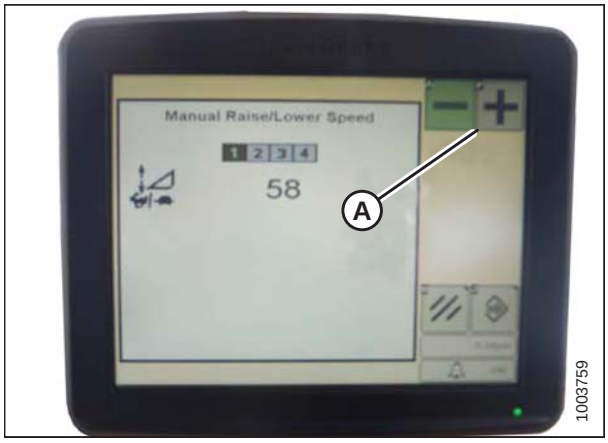


Figura 3.306: Monitor da colheitadeira John Deere

NOTA:

A pressão de solo ideal, na maioria dos casos, é um número (na caixa do indicador de flutuação) acima da plataforma suspensa do solo. Por exemplo, se o ponteiro do indicador de flutuação (A) estiver na posição 0 com a plataforma suspensa do solo, então a pressão de solo ideal será atingida com o ponteiro na posição 1. Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

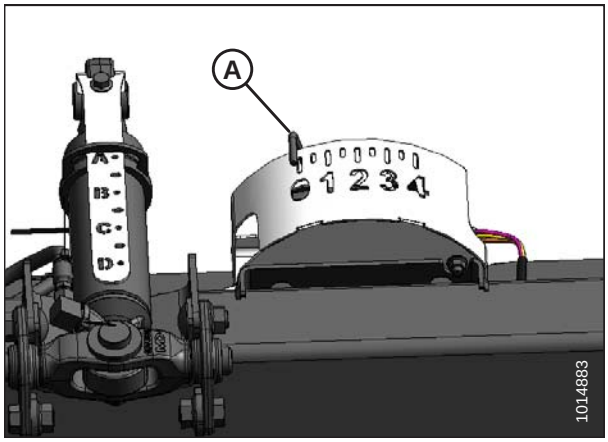


Figura 3.307: Caixa indicadora de flutuação

Configurações predefinidas de altura de corte (John Deere Séries S e T)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o ícone COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A) na página principal. A página COLHEITADEIRA – CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida. Esta página é utilizada para definir diversas configurações da plataforma tais como velocidade, largura da plataforma e altura do alimentador para a acoplamento do medidor de acres.



Figura 3.308: Monitor da colheitadeira

2. Selecione o ícone COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA AHC (A). A tela COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA AHC é exibida.



Figura 3.309: Monitor da colheitadeira

3. Selecione os ícones superior esquerdo (A) e superior central (B) para o sensor automático de altura e retorne ao corte.

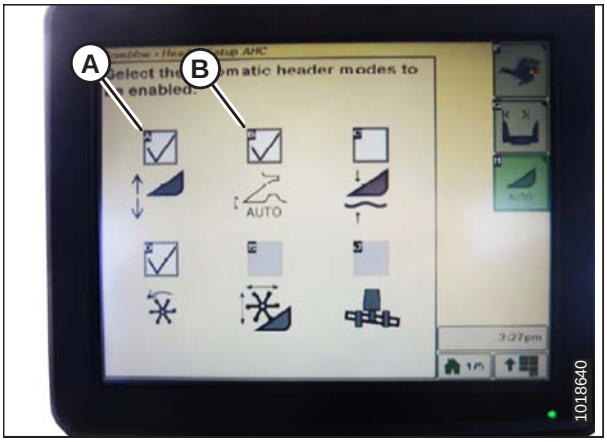


Figura 3.310: Monitor da colheitadeira

4. Selecione uma configuração adequada de pressão de solo. Pré-configure o botão 2 (B) no joystick para um ajuste leve da pressão do solo em condições de solo lamacento ou macio, ou o botão3(C) para uma pressão de solo pesada, em condições de solo mais duras e uma velocidade de solo mais rápida.

   NOTA:

   A configuração do botão 1 (A) deve ser usada para levantar a plataforma no promontório e não é utilizada para o corte no solo.



Figura 3.311: Botões joystick

NOTA:

A pressão de solo ideal, na maioria dos casos, é um número (na caixa do indicador de flutuação) acima da plataforma suspensa do solo. Por exemplo, se o ponteiro do indicador de flutuação (A) estiver na posição 0 com a plataforma suspensa do solo, então a pressão de solo ideal será atingida com o ponteiro na posição 1. Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

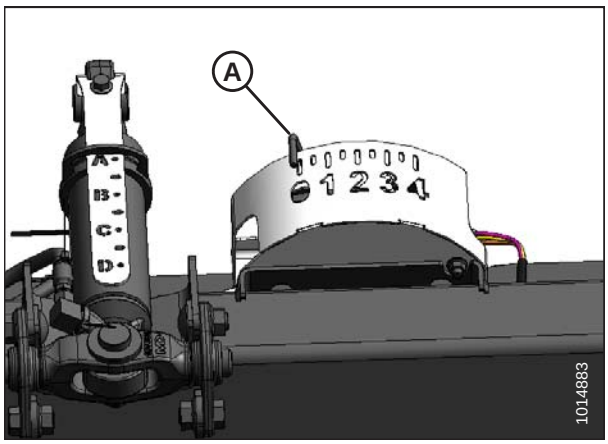


Figura 3.312: Caixa indicadora de flutuação

5. Use o botão de controle (A) para navegar pelas diferentes opções de botão.



Figura 3.313: Console de controle da colheitadeira

NOTA:

Quando o Controle automático de altura (AHHC) está engatado, o ícone AHHC (A) aparece no monitor e o número que indica qual botão foi pressionado (B) é exibido na tela.

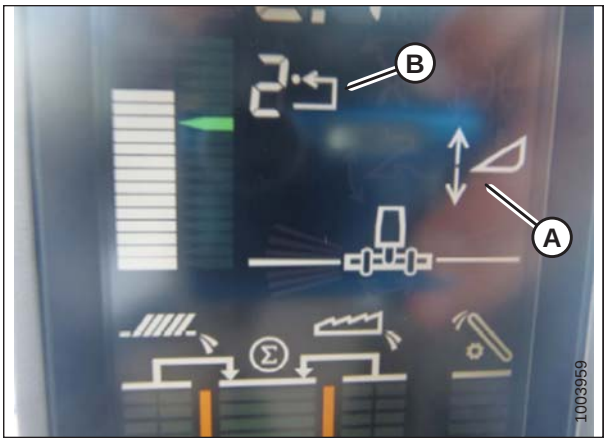


Figura 3.314: Monitor da colheitadeira

3.8.12 Colheitadeiras John Deere Série S7

Esta seção aplica-se apenas à Colheitadeiras John Deere Série S7.

Ajuste da Plataforma John Deere Série S7

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione o botão da plataforma (A) no painel abaixo do monitor. A página PLATAFORMA abre.



Figura 3.315: Monitor da colheitadeira John Deere S7

2. Selecione o campo TIPO DE PLATAFORMA (A). A janela DETALHES DA PLATAFORMA é aberta.

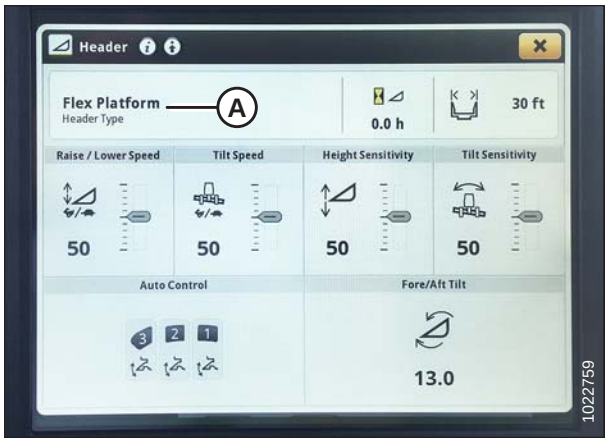


Figura 3.316: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

3. Verifique se a largura correta da plataforma é exibida em LARGURA.
4. Para alterar a largura da plataforma, selecione o campo (A). A janela LARGURA é aberta.



Figura 3.317: Monitor John Deere S7 – Janela de detalhes da plataforma

5. Utilize o teclado virtual para introduzir a largura correta da plataforma e pressione OK.



Figura 3.318: Monitor John Deere S7 – Ajuste de largura da plataforma

6. Pressione o botão X (A) no canto superior direito da janela para voltar para a página PLATAFORMA.



Figura 3.319: Monitor John Deere S7 – Janela de detalhes da plataforma

7. A velocidade de subida/descida, velocidade de inclinação, sensibilidade de altura e sensibilidade de inclinação podem ser ajustados a partir desta página. Selecione a opção (A) que desejar ajustar. Este exemplo mostra o ajuste da velocidade de subida/descida.

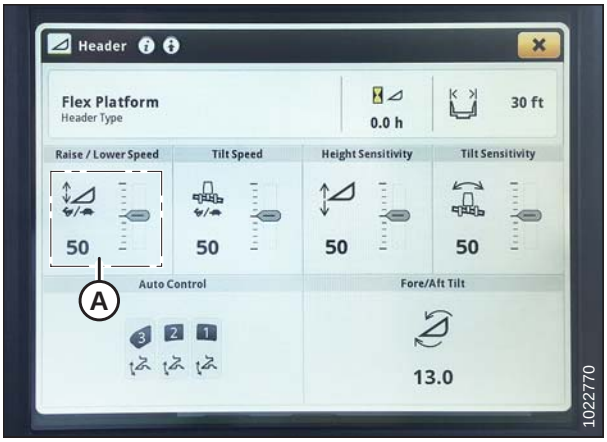


Figura 3.320: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

8. Utilize os botões “+” ou “–“ para ajustar a configuração.
9. Pressione o botão "X" para retornar à pagina PLATAFORMA.

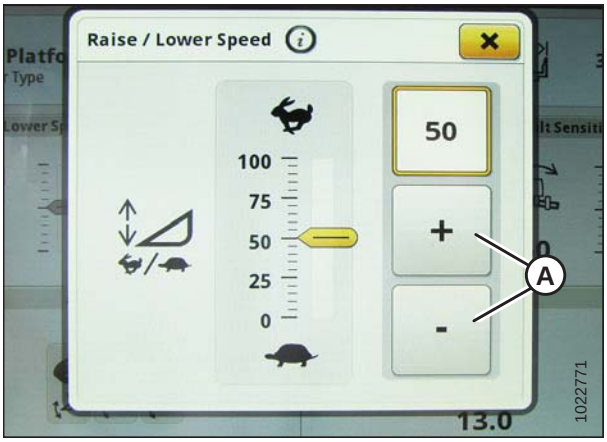


Figura 3.321: Monitor John Deere S7 – Ajuste da velocidade de subida/descida

10. Selecione o ícone CONTROLE AUTOMÁTICO (A). A página CONTROLE AUTOMÁTICO DA PLATAFORMA é exibida.

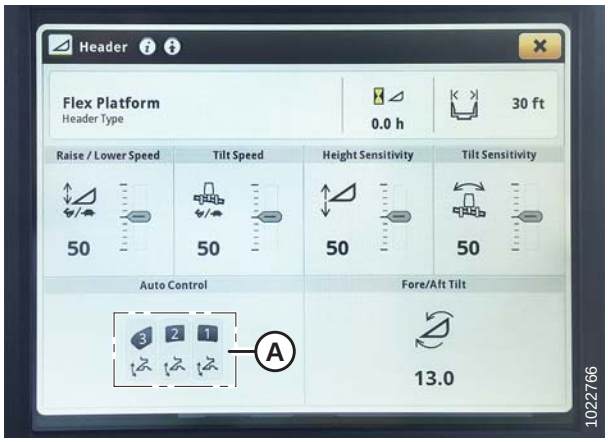


Figura 3.322: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

11. Se a plataforma ainda não tiver sido calibrada, um ícone de erro aparecerá no botão SENSOR DE ALTURA (A). Selecione o botão (A) para exibir a mensagem de erro.

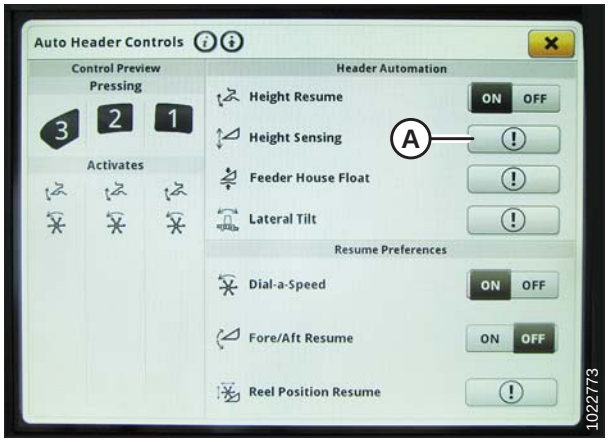


Figura 3.323: Monitor John Deere S7 – Controle automático da plataforma

12. Leia a mensagem de erro e pressione OK.
13. Prossiga para *Verificação do intervalo de tensão do sensor (John Deere Série S7), página 203*.

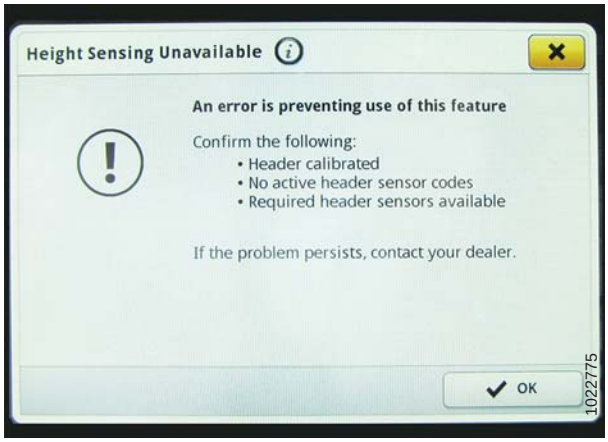


Figura 3.324: Monitor John Deere S7 – Mensagem de erro do sensor de altura

Verificação do intervalo de tensão do sensor (John Deere Série S7)

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Variação mínima
John Deere Série S7	0,5 V	4,5 V	3,0 V

Verifique a faixa de tensão de saída do sensor da cabine da colheitadeira de acordo com as instruções que se seguem.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

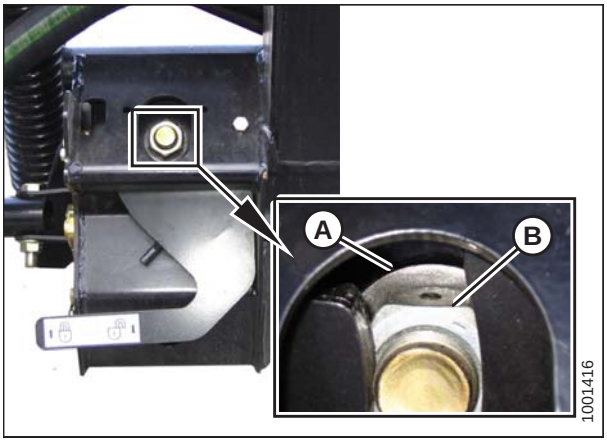


Figura 3.325: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

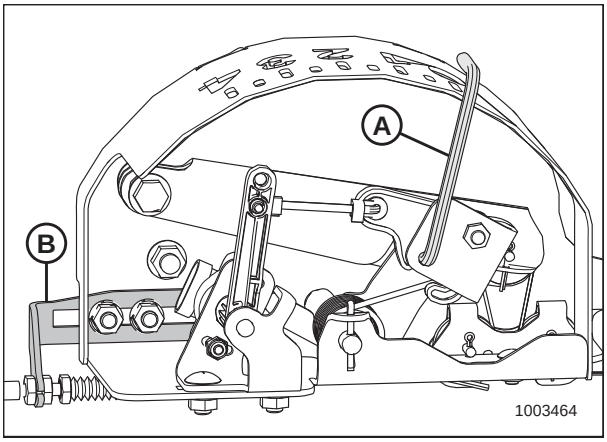


Figura 3.326: Caixa indicadora de flutuação

4. Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da tela.



Figura 3.327: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

5. Na página de Menu, selecione a guia SISTEMA (A). O MENU é aberto.
6. Selecione o ícone CENTRO DE DIAGNÓSTICO (B). A página CENTRO DE DIAGNÓSTICO é aberta.

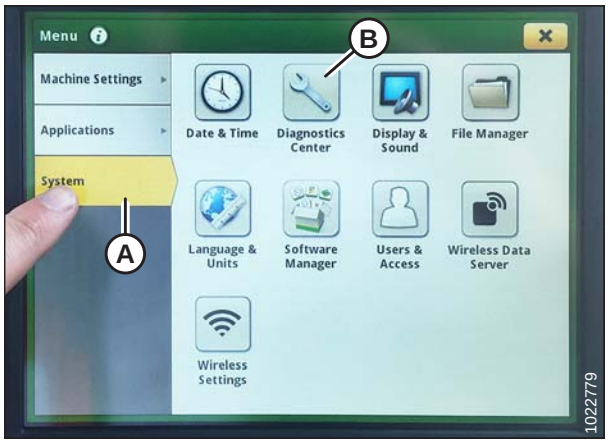


Figura 3.328: Monitor John Deere S7 – Menu

7. Selecione AHC - DETECÇÃO (A). A página AHC - DETECÇÃO | DIAGNÓSTICO é exibida.



Figura 3.329: Monitor John Deere S7 – Centro de diagnóstico

8. Selecione a aba SENSOR (A) para visualizar as tensões do sensor. A tensão do sensor central de altura da plataforma (B) deve estar entre 0,5 e 4,5 V, com pelo menos 3 V de variação entre 0 e 4 na caixa de indicador de flutuação.
9. Se forem necessário ajustar a tensão do tensor, consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

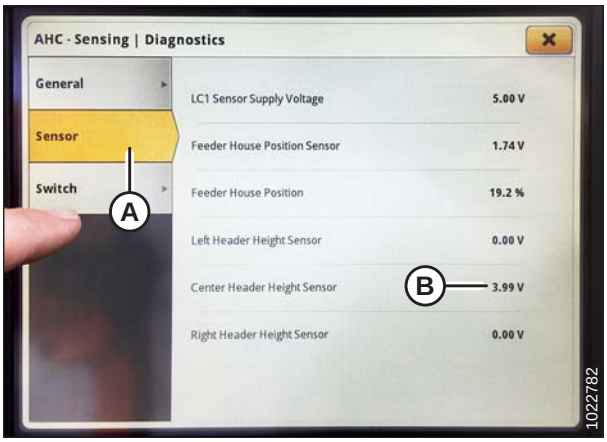


Figura 3.330: Monitor John Deere S7 – Verificação da tensão do sensor

Calibração do alimentador (John Deere Série S7)

A calibração do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma.

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave o flutuador do adaptador.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da tela. O MENU é aberto.



Figura 3.331: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

5. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA (A).
6. Selecione o ícone CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS (B). A página CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS é exibida.

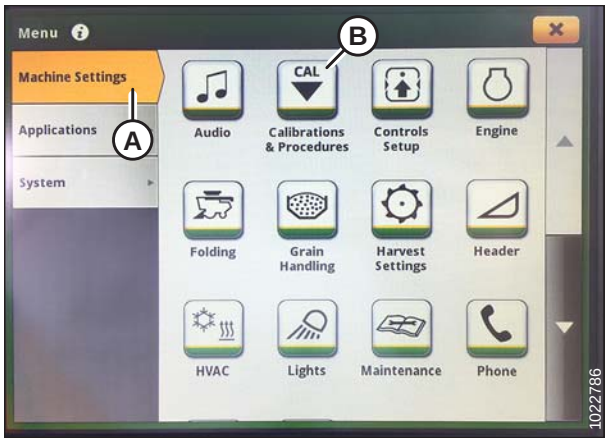


Figura 3.332: Monitor John Deere S7 – Configurações da máquina

7. Selecione a guia PLATAFORMA (A).
8. Selecione CALIBRAÇÃO DA VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO ALIMENTADOR (B). A página CALIBRAÇÃO DA VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO ALIMENTADOR é exibida.

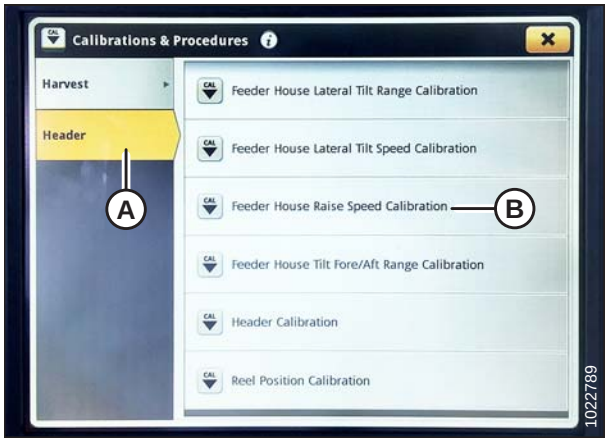


Figura 3.333: Monitor John Deere S7 – Calibrações e procedimentos

9. Selecione CALIBRAR (A) na parte inferior da página. Uma visão geral de calibração aparece.

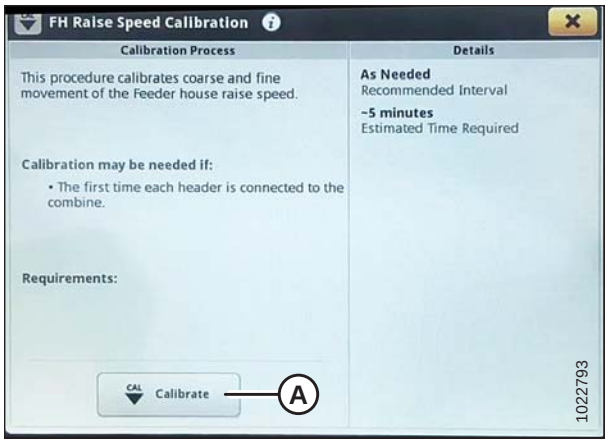


Figura 3.334: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

10. Leia a visão geral de calibração e pressione INICIAR.



Figura 3.335: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

11. Siga as instruções exibidas na tela. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado, automaticamente, para exibir o próximo passo.

    NOTA:

    Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

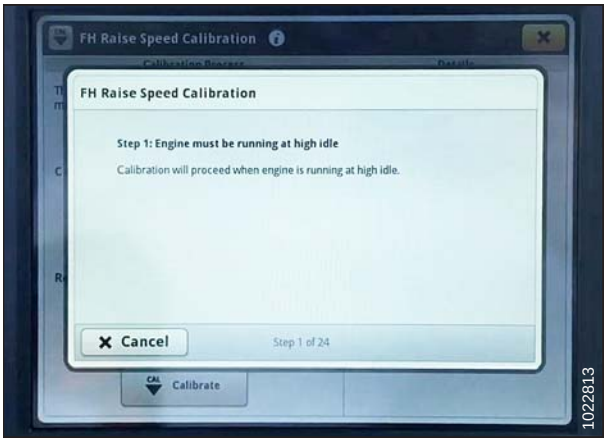


Figura 3.336: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

12. Quando a calibração estiver completa, selecione SALVAR para confirmar a calibração.

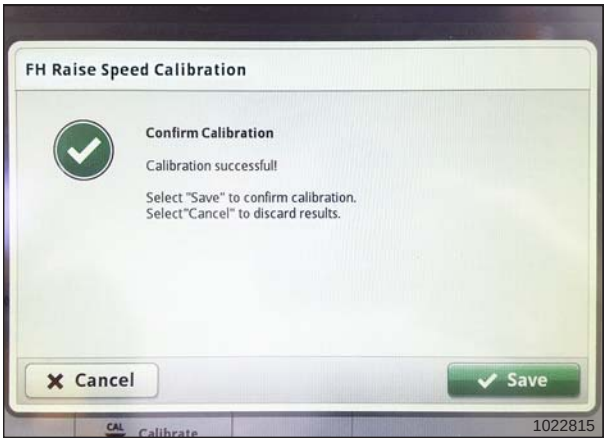


Figura 3.337: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

Calibração da plataforma (John Deere Série S7)

A calibração do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma. Se o alimentador ainda não tiver sido calibrado, consulte *Calibração do alimentador (John Deere Série S7), página 205*.

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave o flutuador do adaptador.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da tela. O MENU é aberto.



Figura 3.338: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

5. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA (A).
6. Selecione o ícone CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS (B). A página CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS é exibida.

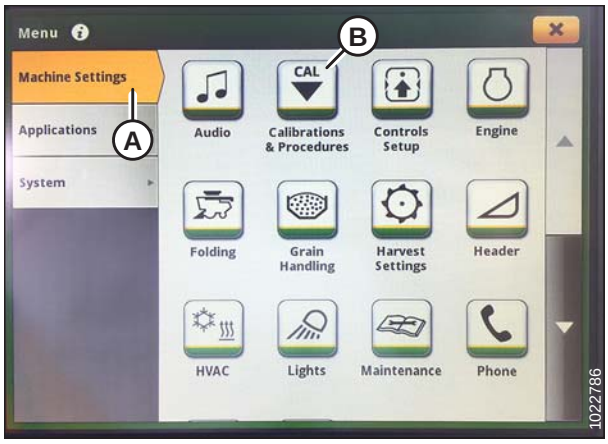


Figura 3.339: Monitor John Deere S7 – Configurações da máquina

7. Selecione a guia PLATAFORMA (A).
8. Selecione CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA (B). A página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.

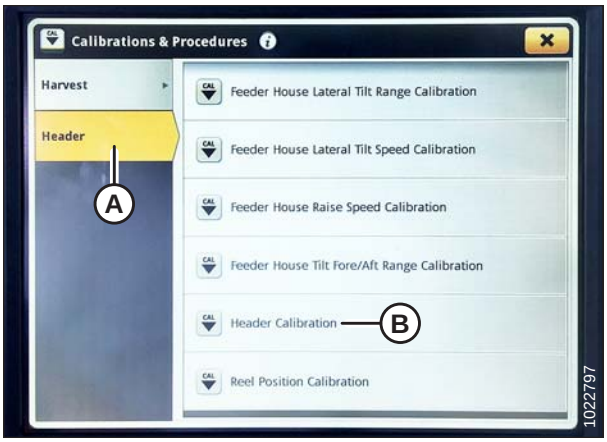


Figura 3.340: Monitor John Deere S7 – Calibrações e procedimentos

9. Selecione CALIBRAR (A) na parte inferior da página. A janela de visão geral de calibração se abre.

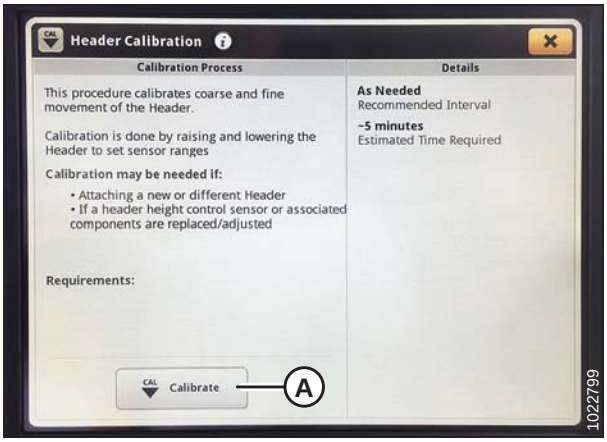


Figura 3.341: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

10. Pressione o botão (A) no console para configurar o motor para marcha lenta alta.



Figura 3.342: Console John Deere Série S7

11. Selecione INICIAR na página de visão geral de calibração.
12. Siga as instruções exibidas na tela da colheitadeira. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.

    NOTA:

    Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*.

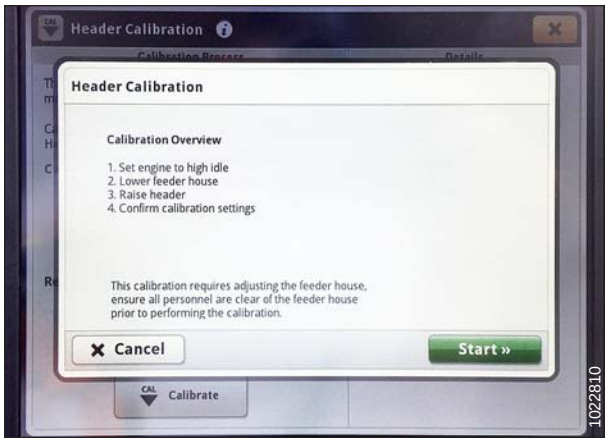
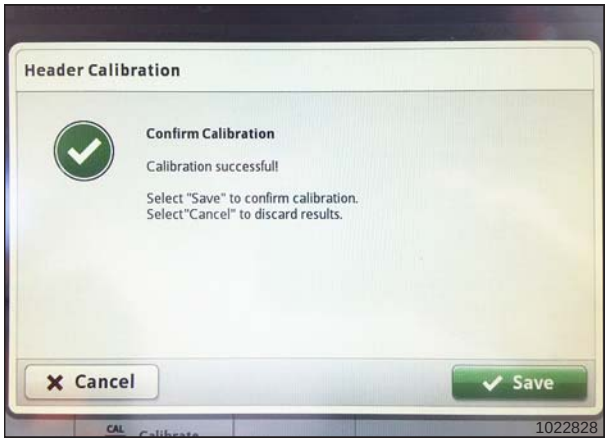


Figura 3.343: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

13. Quando a calibração estiver completa, selecione SALVAR para confirmar a calibração.



3.8.13 Colheitadeiras Série CLAAS 500

Requisitos de tensão do sensor de altura automático da plataforma

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo de tensão específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão (+/- 0,2)	Limite de alta tensão (+/- 0,2)	Diferença mínima de variação
CLAAS Séries 500/600/ 700	0,7 V	4,3 V	2,5 V

Verifique a faixa de tensão de saída do indicador de flutuação de acordo com as instruções que seguem.

Verificação da variação de tensão de saída do sensor

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo de tensão específico para desempenho adequada da função. Para verificar a faixa de tensão de saída do sensor, siga estes passos:

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e posicione-a sobre os apoios de segurança. Destrave o adaptador da flutuação.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

2. O ponteiro (A) na caixa do indicador de flutuação deve estar apontando para **0**. Se não estiver, ajuste o suporte de tensão de cabo (B) até que o ponteiro (A) na caixa do indicador de flutuação esteja na posição **0**.

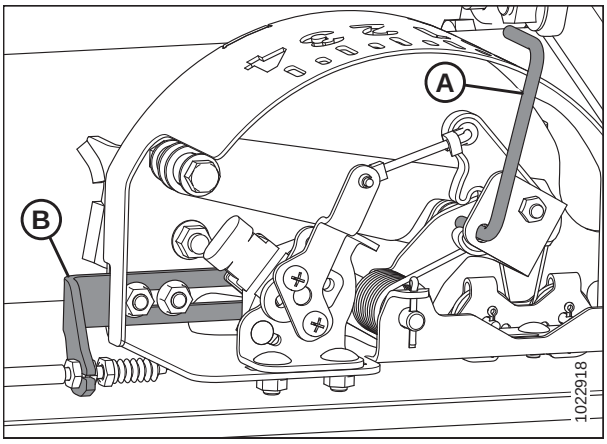


Figura 3.344: Indicador de flutuação com sensor de controle automático de altura

3. Meça a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação com um voltímetro (A).

   NOTA:

   A leitura de tensão deve estar abaixo de **4,3 V**.

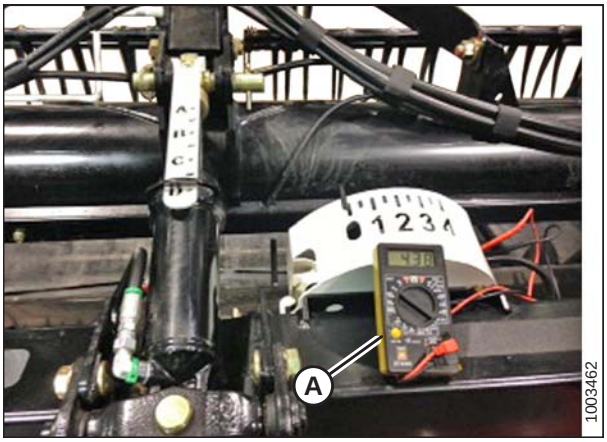


Figura 3.345: Leitura do Indicador de Flutuação 1 V

4. Abaixe completamente o alimentador da colheitadeira até que o adaptador não esteja mais apoiando a plataforma. O indicador de flutuação deve exibir **4**.

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

5. Meça a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação com um voltímetro (A). Deve ficar no limite de baixa tensão para a colheitadeira – **0,7 V**.

6. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for menor que **3,0 V**, ajuste de acordo com *Ajuste de limite de tensão, página 212*.

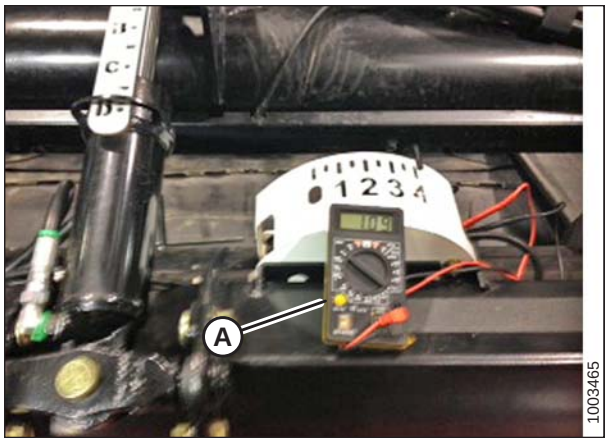


Figura 3.346: Leitura do Indicador de Flutuação 4,3 V

Ajuste de limite de tensão

1. Para ajustar o limite de alta tensão:

   a. Estenda completamente o ângulo dos dedos duplos. O indicador do ângulo da plataforma deve estar em **D**.

   b. Posicione a plataforma a 150-254 mm (6-10 pol.) acima do solo. O indicador da flutuação deve estar em **0**.

   c. Afrouxe os parafusos de montagem dos sensores (A).

   d. Deslize o suporte de montagem do sensor (B) para a direita para aumentar o limite de alta tensão e para a esquerda para reduzi-lo.

   e. Aperte os parafusos de montagem dos sensores (A).

2. Para ajustar o limite de baixa tensão:

   a. Estenda completamente a união central (ou seja, aumente o ângulo da plataforma/dedos duplos ao máximo). O indicador do ângulo da plataforma deve estar em **D**.

   b. Abaixe a plataforma totalmente até o solo. O indicador da flutuação deve estar em **4**.

   c. Afrouxe os parafusos de montagem (C) do potenciômetro.

   d. Gire o potenciômetro (D) no sentido horário para aumentar o limite de baixa tensão e no sentido anti-horário para reduzi-lo.

   e. Aperte os parafusos de montagem (C) do potenciômetro.

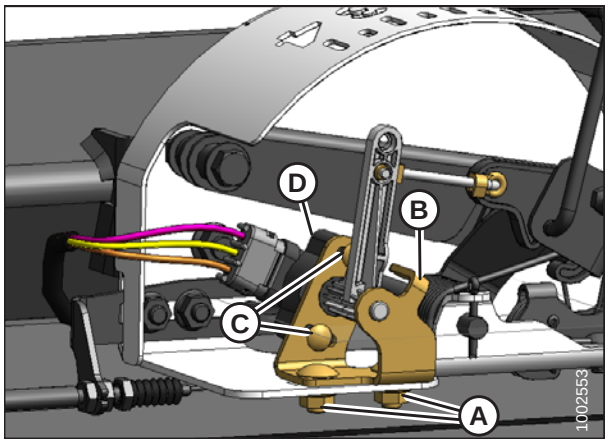


Figura 3.347: Conjunto de sensores para AHHC

3. Quando as leituras estiverem dentro da faixa adequada, o controle automático de altura pode ser calibrado.

Calibração do controle automático de altura da plataforma (CLAAS Série 500)

O procedimento de calibração determina os limites do sensor automático de altura da plataforma.

Calibre o sistema automático de altura da plataforma após a instalação inicial da plataforma e após a substituição ou ajuste de qualquer componente do sistema de altura da plataforma. Se o sistema não funcionar, calibre novamente.

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esse procedimento com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77* .

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Use as teclas "<" (A) ou ">" (B) para selecionar PLATAFORMA AUTOMÁTICA e pressione a tecla OK (C). A página "E5" mostra se a altura automática da plataforma está ligada ou desligada.

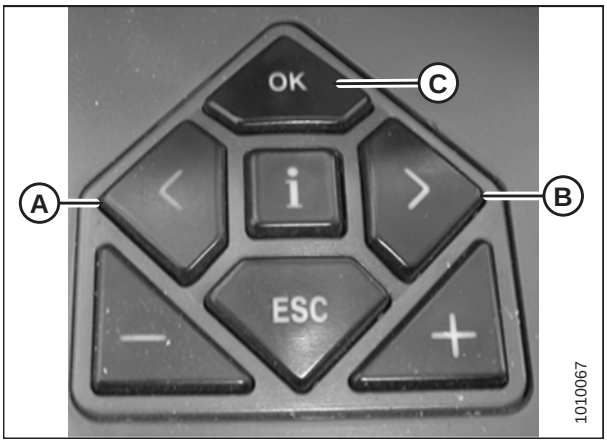


Figura 3.348: Controles da colheitadeira CLAAS

3. Use as teclas "-" (A) ou "+" (B) para ligar o AHHC e pressione a tecla OK (C).
4. Engate o mecanismo de debulha e a plataforma.

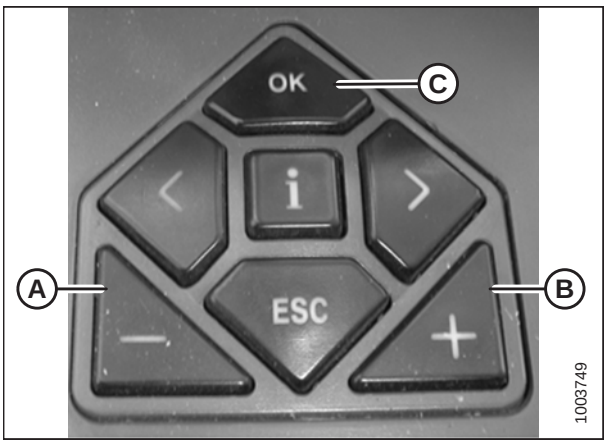


Figura 3.349: Controles da colheitadeira CLAAS

5. Use as teclas "<" ou ">" para selecionar os LIMITES DE ALTURA DE CORTE e pressione OK.
6. Siga os procedimentos exibidos na tela para programar os limites superiores e inferiores da plataforma em CEBIS (Sistema eletrônico de informação de bordo CLAAS).

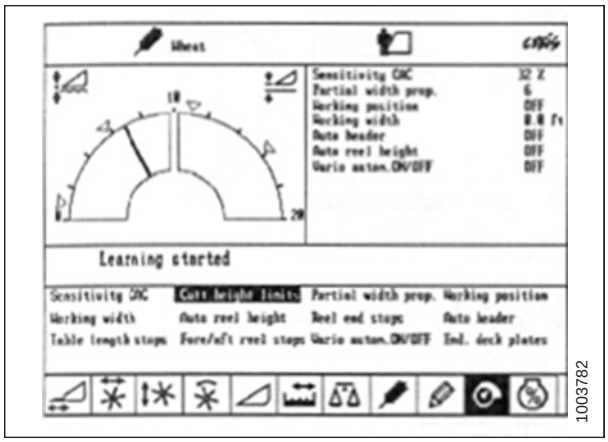


Figura 3.350: Monitor da colheitadeira CLAAS

7. Use as teclas "<" ou ">" para selecionar SENSIBILIDADE CAC e pressione OK.

   NOTA:

   A configuração da sensibilidade do sistema AHHC influencia a velocidade de reação do AHHC na plataforma.

8. Utilize a tecla “-” ou a tecla “+” para alterar as configurações de velocidade de reação e pressione a tecla OK.

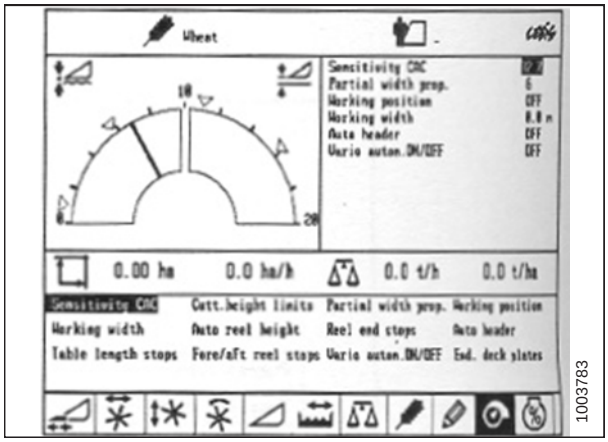


Figura 3.351: Monitor da colheitadeira CLAAS

9. Use a linha (A) ou o valor (B) para determinar as configurações de sensibilidade.

   NOTA:

   A configuração pode ser ajustada de 0-100%. Quando a sensibilidade é ajustada em 0%, os sinais das faixas de detecção não têm efeito sobre o ajuste automático da altura de corte. Quando a sensibilidade é ajustada em 100%, os sinais das faixas de detecção têm efeito máximo sobre o ajuste automático da altura de corte. O ponto de partida recomendado é 50%.

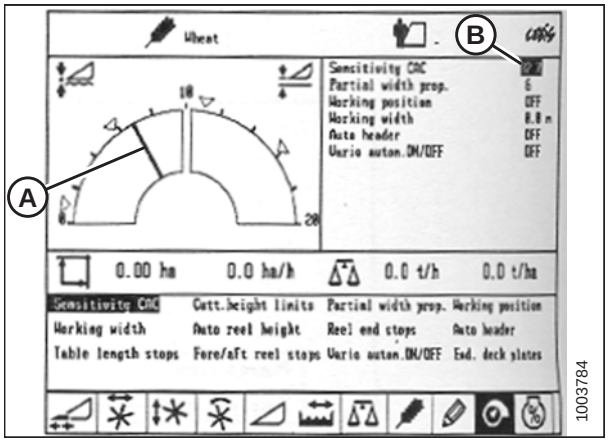


Figura 3.352: Monitor da colheitadeira CLAAS

Configuração de altura de corte (CLAAS Série 500)

As alturas de corte podem ser programadas nos sistemas de altura de corte predefinida e de contorno automático. Utilize o sistema de configuração de altura de corte predefinida para alturas de corte acima de 150 mm (5,9 pol.) e utilize o sistema de autocontorno para alturas de corte abaixo de 150 mm (5,9 pol.).

Configuração predefinida de altura de corte (CLAAS Série 500)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Acione o motor.
2. Ative a chave de habilitação da máquina.
3. Engate o mecanismo de debulha.
4. Engate a plataforma.
5. Pressione brevemente o botão (A) para ativar o sistema de contorno automático ou pressione brevemente o botão (B) para ativar a altura de corte predefinida.

   NOTA:

   O botão (A) somente é utilizado com a função controle automático de altura da plataforma (AHHC). O botão (B) somente é utilizado com o retorno para a função de corte.



Figura 3.353: Botões joystick

6. Use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar a página de ALTURA DE CORTE e pressione a tecla OK (E).
7. Utilize a tecla "-" (A) ou a tecla "+" (B) para configurar a altura de corte desejada. Uma seta indica a altura de corte selecionada na régua.

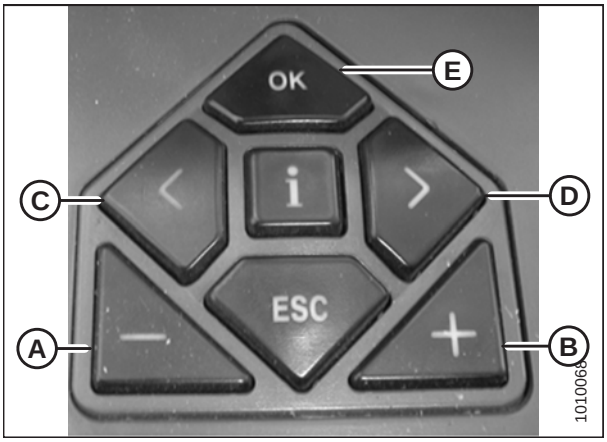


Figura 3.354: Controles da colheitadeira CLAAS

8. Pressione brevemente o botão (A) ou botão (B) para selecionar o ponto de configuração.
9. Repita o Passo *7, página 215* para o ponto de configuração.



Figura 3.355: Botões joystick

Configuração manual da altura de corte (CLASS Série 500)

Para configurar a altura de corte manualmente, siga estes passos:

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Use o botão (A) para elevar a plataforma ou o botão (B) para abaixar a plataforma à altura de corte desejada.
2. Pressione e segure o botão (C) por três segundos para armazenar a altura de corte no Sistema eletrônico de informações de bordo CLAAS (CEBIS). Um alarme soará quando a nova configuração tiver sido armazenada.
3. Se desejar programar um segundo ponto de configuração utilizando o botão (A) para levantar a plataforma ou o botão (B) para abaixar a plataforma até a altura de corte desejada, e pressione por breves instantes o botão (C) para armazenar o segundo ponto de configuração no CEBIS. Um alarme soará quando a nova configuração tiver sido armazenada.

   NOTA:

   Para corte acima do solo, repita o passo*1, página 216*, e o use o botão (D) em vez do botão (C) ao repetir o passo *2, página 216*.



Figura 3.356: Botões joystick

Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (CLAAS Série 500)

A configuração da sensibilidade do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) afeta a velocidade de reação do AHHC na plataforma.

NOTA:

Os limites superior e inferior da plataforma devem ser programados no Sistema eletrônico de informações de bordo CLAAS (CEBIS) antes do ajuste de sensibilidade do sistema AHHC. A configuração pode ser ajustada de 0-100%. Quando a sensibilidade é ajustada em 0%, os sinais das faixas de detecção não têm efeito sobre o ajuste automático da altura de corte. Quando a sensibilidade é ajustada em 100%, os sinais das faixas de detecção têm efeito máximo sobre o ajuste automático da altura de corte. O ponto de partida recomendado é 50%.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar SENSIBILIDADE CAC e pressione a tecla OK (E).
2. Use a tecla "-" (A) ou "+" (B) para alterar a configuração de velocidade de reação e pressione a tecla OK (E).

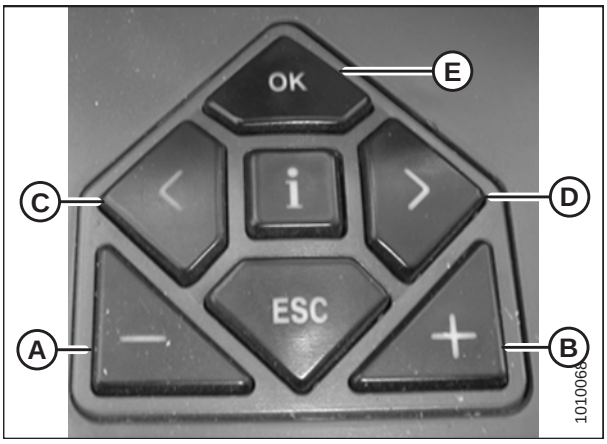


Figura 3.357: Controles da colheitadeira CLAAS

3. Use a linha (A) ou o valor (B) para determinar as configurações de sensibilidade.

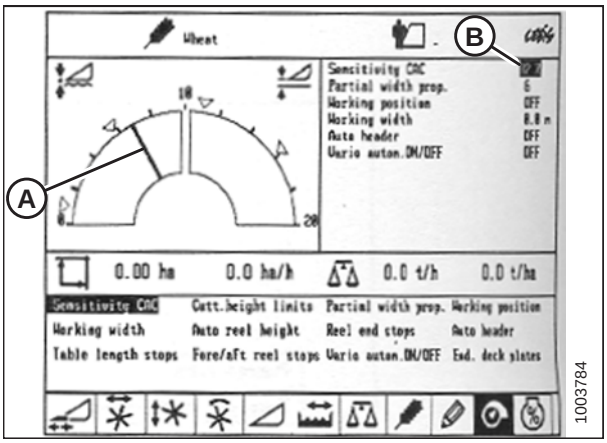
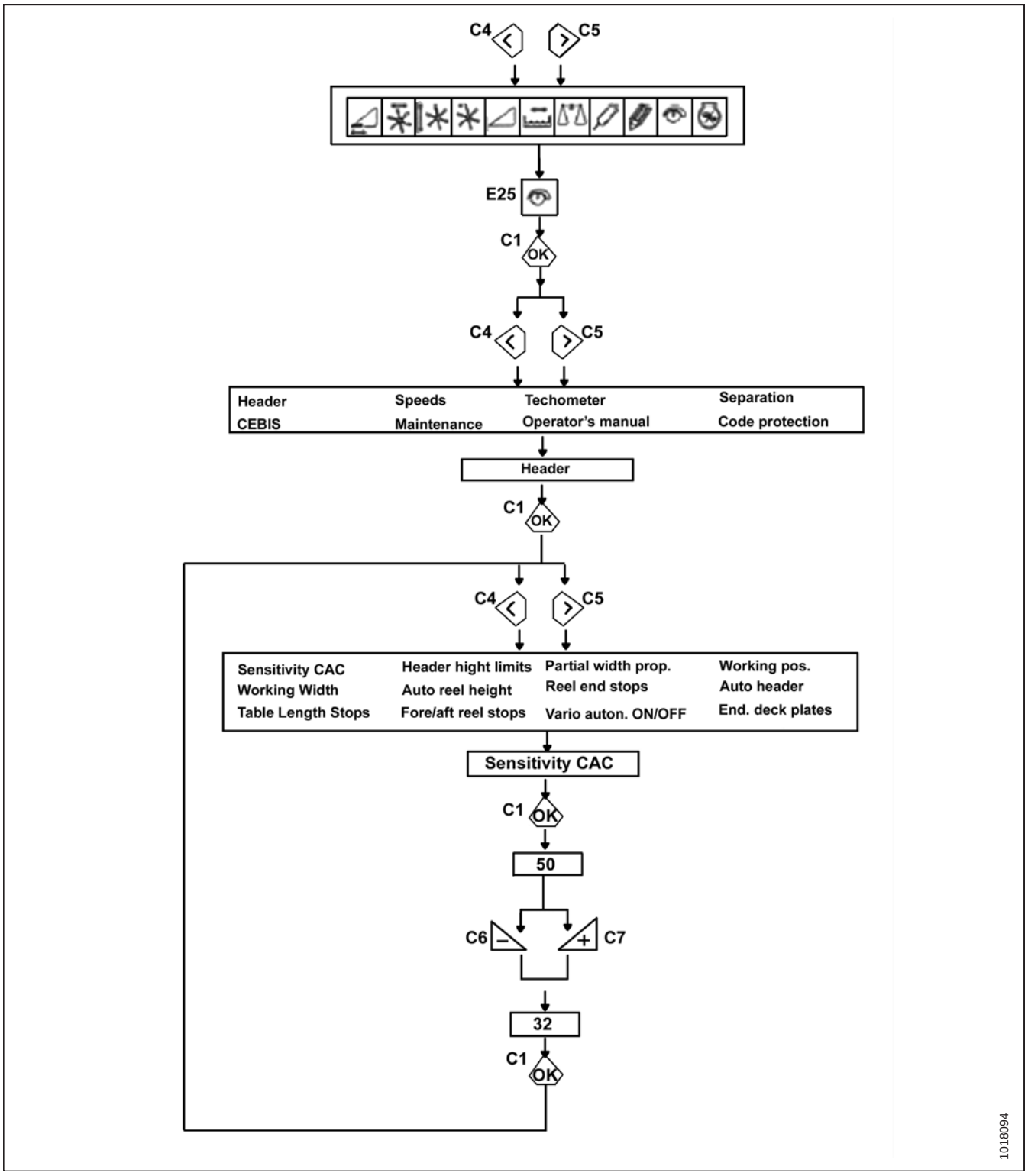


Figura 3.358: Monitor da colheitadeira CLAAS

Figura 3.359: Fluxograma para configuração de sensibilidade do otimizador de flutuação



Ajuste de velocidade automática do molinete (CLAAS Série 500)

A velocidade predefinida do molinete pode ser previamente configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas. Siga estes passos para pré-definir a velocidade do molinete.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Utilize a tecla “<” ou a tecla “>” para selecionar a JANELA DO MOLINETE. A janela **E15** exibirá a velocidade de avanço ou recuo atual do molinete em relação à velocidade no solo.

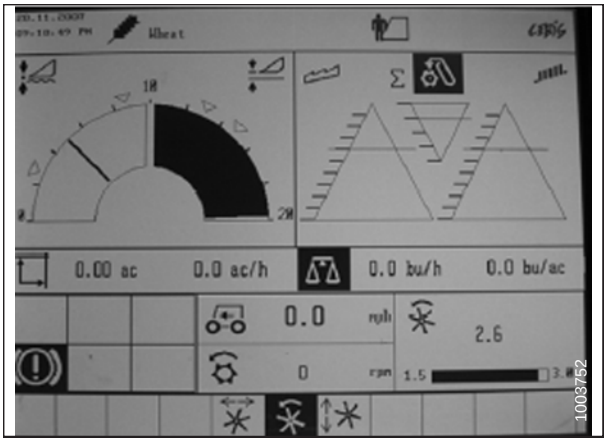


Figura 3.360: Monitor da colheitadeira

2. Pressione a tecla OK (C) para abrir a janela VELOCIDADE DO MOLINETE.
3. Utilize a tecla “-” (A) ou utilize a tecla “+” (B) para configurar a velocidade do molinete em relação à velocidade atual no solo. A janela **E15** exibirá a velocidade do molinete selecionado.

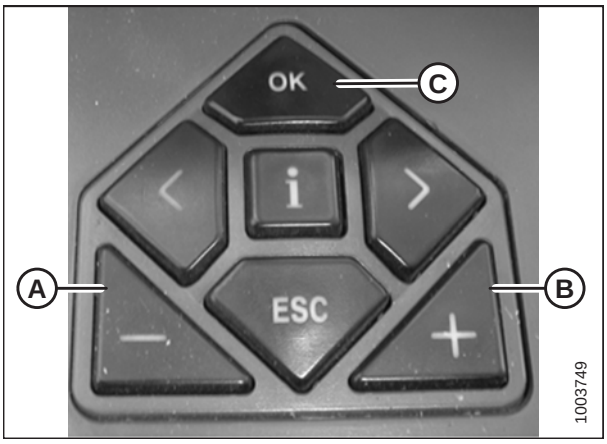


Figura 3.361: Controles da colheitadeira

4. Se desejar, ajuste manualmente a velocidade do molinete girando o seletor rotativo para a posição do molinete (A) e, em seguida, utilizar as teclas - ou + para selecionar a velocidade do molinete. Janela **E15** exibirá a velocidade do molinete selecionado.



Figura 3.362: Seletor rotativo da colheitadeira

5. Pressione e segure o botão (A) ou o botão (B) por três segundos para armazenar a configuração no Sistema eletrônico de informações de bordo CLAAS (CEBIS). Um alarme soará quando a nova configuração tiver sido armazenada.

   NOTA:

   Sempre que o botão (A) ou o botão (B) for pressionado por 3 segundos, as posições atuais para a velocidade do molinete e a altura de corte são armazenadas.



Figura 3.363: Botões joystick

6. Utilize a tecla “<” ou a tecla “>” para selecionar a JANELA DO MOLINETE. Quando a janela do molinete for selecionada, a janela **E15** exibirá a velocidade de avanço ou recuo atual do molinete em relação à velocidade no solo.

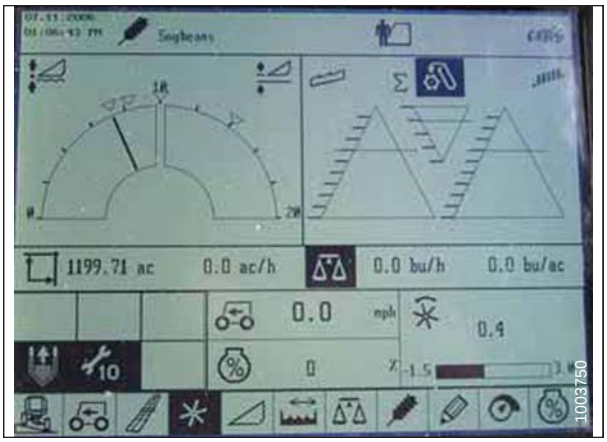


Figura 3.364: Monitor da colheitadeira

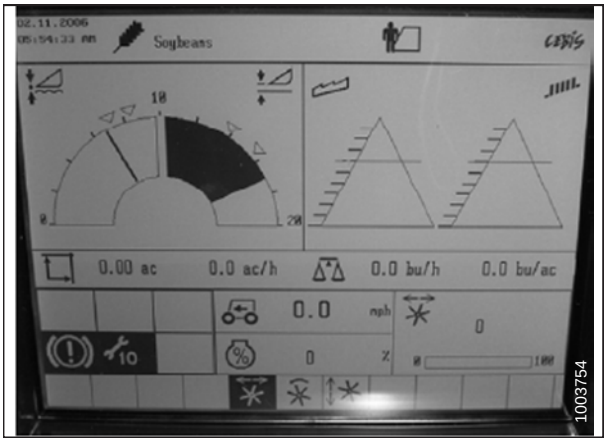


Figura 3.365: Monitor da colheitadeira

7. Pressione a tecla OK (E) e use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar a janela do AVANÇO-RECUO DO MOLINETE.
8. Utilize a tecla "-" (A) ou a tecla "+" (B) para configurar a posição do avanço-recuo do molinete.

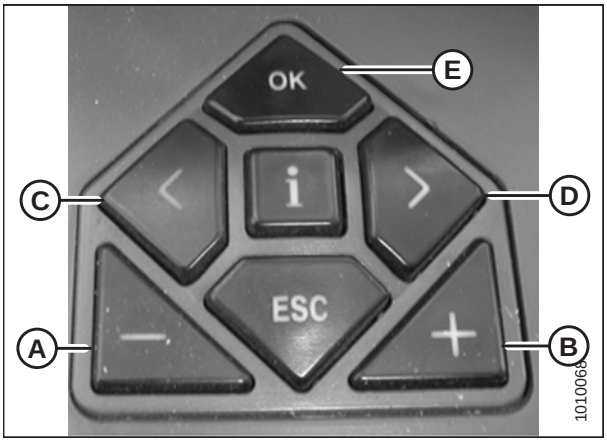


Figura 3.366: Controles da colheitadeira

NOTA:

A posição avanço-recuo do molinete também pode ser ajustada usando um controle.

9. Pressione e segure o botão (C) ou o botão (D) por três segundos para armazenar a configuração no CEBIS (Sistema eletrônico de informações de bordo CLAAS). Um alarme soará quando a nova configuração tiver sido armazenada.

NOTA:

Sempre que o botão (C) ou o botão (D) for pressionado por 3 segundos, as posições atuais para a velocidade do molinete e a altura de corte são armazenadas.

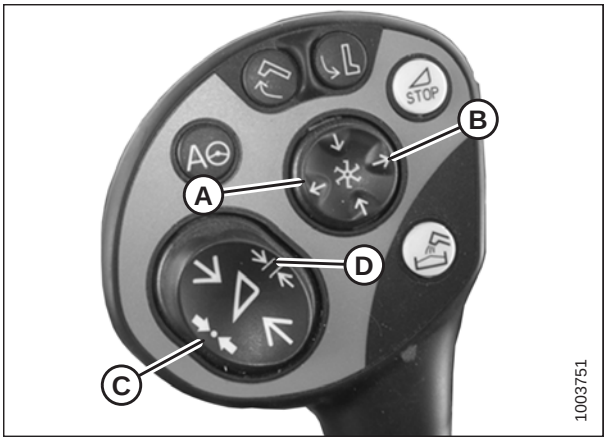


Figura 3.367: Botões joystick

3.8.14 Colheitadeiras Série CLAAS 700

Esta seção aplica-se a colheitadeiras CLAAS Série 700. Consulte *3.8.13 Colheitadeiras Série CLAAS 500, página 210* para CLAAS Série 500.

Requisitos de tensão do sensor de altura automático da plataforma

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo de tensão específico ou a função não será executada adequadamente.

Colheitadeira	Limite de baixa tensão (+/- 0,2)	Limite de alta tensão (+/- 0,2)	Diferença mínima de variação
CLAAS Séries 500/600/ 700	0,7 V	4,3 V	2,5 V

Verifique a faixa de tensão de saída do indicador de flutuação de acordo com as instruções que seguem.

Verificação da variação de tensão de saída do sensor

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo de tensão específico para desempenho adequada da função. Para verificar a faixa de tensão de saída do sensor, siga estes passos:

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e posicione-a sobre os apoios de segurança. Destrave o adaptador da flutuação.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

2. O ponteiro (A) na caixa do indicador de flutuação deve estar apontando para **0**. Se não estiver, ajuste o suporte de tensão de cabo (B) até que o ponteiro (A) na caixa do indicador de flutuação esteja na posição **0**.

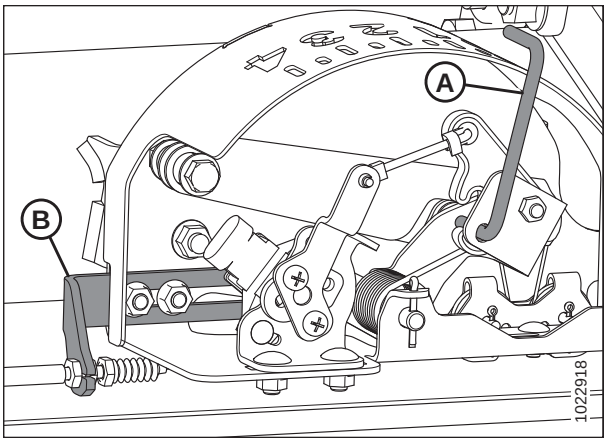


Figura 3.368: Indicador de flutuação com sensor de controle automático de altura

3. Meça a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação com um voltímetro (A).

   NOTA:

   A leitura de tensão deve estar abaixo de **4,3 V**.

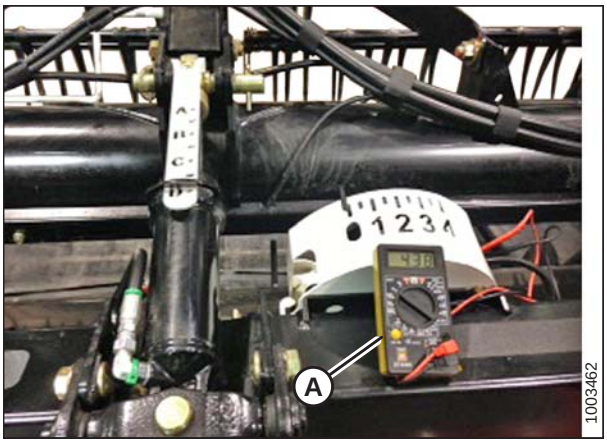


Figura 3.369: Leitura do Indicador de Flutuação 1 V

4. Abaixe completamente o alimentador da colheitadeira até que o adaptador não esteja mais apoiando a plataforma. O indicador de flutuação deve exibir **4**.

   NOTA:

   Pode ser necessário manter o botão PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

5. Meça a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHHC na caixa do indicador de flutuação com um voltímetro (A). Deve ficar no limite de baixa tensão para a colheitadeira – **0,7 V**.

6. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for menor que **3,0 V**, ajuste de acordo com *Ajuste de limite de tensão, página 224*.

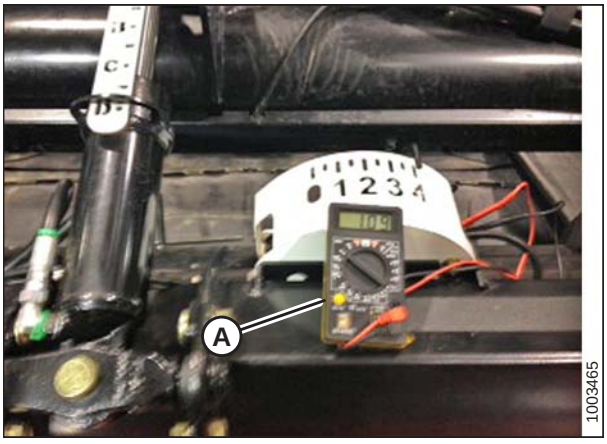


Figura 3.370: Leitura do Indicador de Flutuação 4,3 V

Ajuste de limite de tensão

1. Para ajustar o limite de alta tensão:
   a. Estenda completamente o ângulo dos dedos duplos. O indicador do ângulo da plataforma deve estar em **D**.
   b. Posicione a plataforma a 150-254 mm (6-10 pol.) acima do solo. O indicador da flutuação deve estar em **0**.
   c. Afrouxe os parafusos de montagem dos sensores (A).
   d. Deslize o suporte de montagem do sensor (B) para a direita para aumentar o limite de alta tensão e para a esquerda para reduzi-lo.
   e. Aperte os parafusos de montagem dos sensores (A).
2. Para ajustar o limite de baixa tensão:
   a. Estenda completamente a união central (ou seja, aumente o ângulo da plataforma/dedos duplos ao máximo). O indicador do ângulo da plataforma deve estar em **D**.
   b. Abaixe a plataforma totalmente até o solo. O indicador da flutuação deve estar em **4**.
   c. Afrouxe os parafusos de montagem (C) do potenciômetro.
   d. Gire o potenciômetro (D) no sentido horário para aumentar o limite de baixa tensão e no sentido anti-horário para reduzi-lo.
   e. Aperte os parafusos de montagem (C) do potenciômetro.
3. Quando as leituras estiverem dentro da faixa adequada, o controle automático de altura pode ser calibrado.

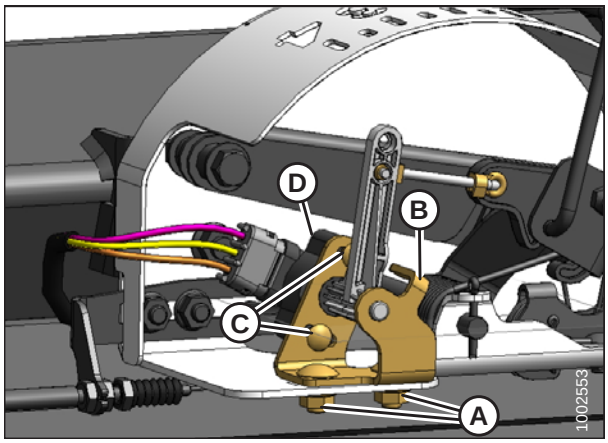


Figura 3.371: Conjunto de sensores para AHHC

Calibração do controle automático de altura da plataforma (CLAAS Série 700)

O procedimento de calibração determina os limites do sensor automático de altura da plataforma.

Calibre o sistema automático de altura da plataforma após a instalação inicial da plataforma e após a substituição ou ajuste de qualquer componente do sistema de altura da plataforma. Se o sistema não funcionar, calibre novamente.

Para melhor desempenho do controle automático de altura (AHHC), siga estes procedimentos com a união central ajustada em **D**.Quando a configuração e calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta para o ângulo de plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Certifique-se de que a flutuação da plataforma esteja destravada.
3. Para calibrar o AUTOCONTORNO, use o botão de controle (A) para navegar para a esquerda e direita na linha superior até que o ícone AUTOCONTORNO (B) esteja em destaque. Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.

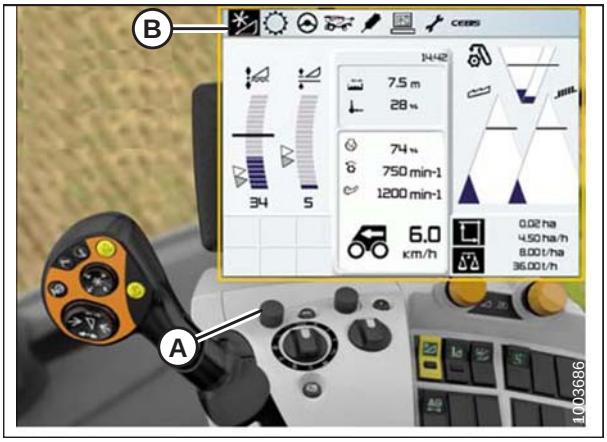


Figura 3.372: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

4. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone que se assemelha a uma plataforma com as setas para cima e para baixo (não mostradas) e pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. O ícone PLATAFORMA destacado (B) será exibido na tela.



Figura 3.373: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

5. Com a letra A (A) destacada, use o botão de controle (B) para destacar o ícone que se assemelha a uma plataforma com as setas para cima e para baixo (C) e pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.



Figura 3.374: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

6. Após pressionar o botão de controle, a letra **A** e um ícone de chave de fenda (B) aparece na tela (como exibido).
7. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone da chave de fenda (B).
8. Saia da cabine para engatar o separador e o alimentador da colheitadeira.
9. Pressione o botão de controle (A) e um quadro com a barra de progresso será exibido.



Figura 3.375: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

10. Levante totalmente o alimentador e o quadro da barra de progresso avançará até 25% (A).
11. Abaixe completamente o alimentador até que a plataforma pare de se mover. A flutuação da plataforma deve ficar destravada, O gráfico da barra de progresso avançará 50%.
12. Levante totalmente o alimentador uma segunda vez e o quadro da barra de progresso avançará até 75%.
13. Abaixe totalmente o alimentador até que a plataforma pare de se mover e o quadro da barra de progresso avançará até 100%.



Figura 3.376: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

14. Assim que as calibrações forem concluídas, o quadro da barra de progresso exibirá 100%.

    NOTA:

    A qualquer momento durante a calibração, se a tensão não estiver dentro do intervalo 0,5-4,5 volts, o monitor indicará que o procedimento de aprendizagem não foi concluído.

    NOTA:

    Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, uma mensagem de erro será exibida. Se uma mensagem de erro aparecer, afaste o flutuador três voltas completas dos parafusos de ajuste para ajustar a flutuação para aproximadamente 45-55 kg (100–125 lb.).



Figura 3.377: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

Configuração de altura de corte (CLAAS Série 700)

Para configurar a altura de corte, siga estes passos:

CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Abaixe a plataforma para a altura de corte desejada ou para a configuração de pressão de solo. O indicador de flutuação (a caixa branca no topo do adaptador CA25) deve ser configurado como 1,5.

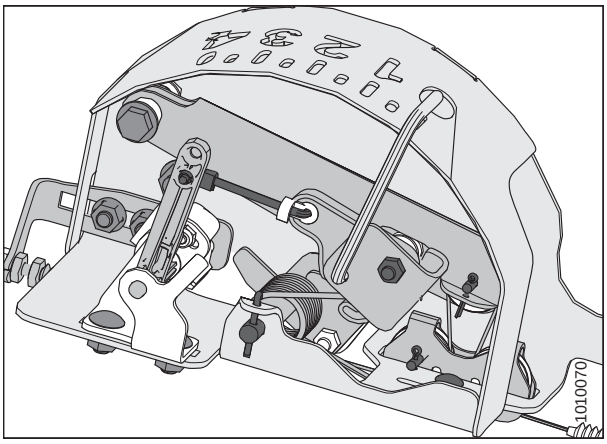


Figura 3.378: Indicador da flutuação

2. Pressione e segure o lado esquerdo do interruptor de subida/descida da plataforma (A) até ouvir um som.

   NOTA:

   Duas alturas de corte diferentes podem ser programadas.



Figura 3.379: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma (CLAAS Série 700)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone PLATAFORMA/MOLINETE (B) e pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. A caixa de diálogo PLATAFORMA/MOLINETE é aberta.
2. Selecione o ícone PLATAFORMA.

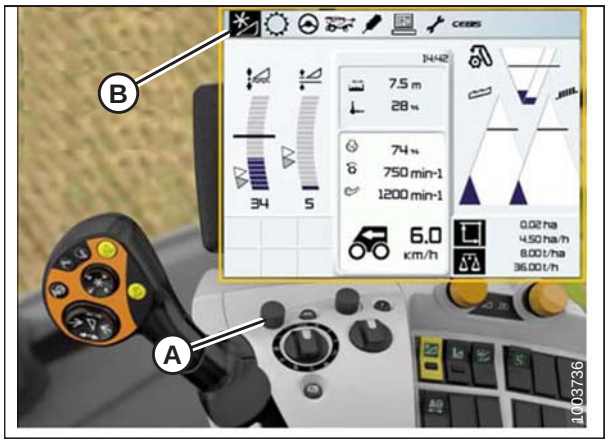


Figura 3.380: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de joystick

3. Selecione o ícone CONFIGURAÇÕES DO PARÂMETRO PARA ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A). Uma lista de configurações aparece.
4. Selecione SENSIBILIDADE CAC (B) a partir da lista.



Figura 3.381: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de joystick

5. Selecione o ícone SENSIBILIDADE CAC (A).

   NOTA:

   Para definir a sensibilidade, será necessário alterar o AJUSTE DA ALTURA DE CORTE (B) a partir do padrão "0". As configurações de 1 a 50 fornecem uma resposta mais rápida, enquanto as definições de -1 a -50 fornecem uma resposta mais lenta. Para obter melhores resultados, faça os ajustes em incrementos de cinco.

6. Aumente a configuração de AJUSTE DA ALTURA DE CORTE (B) se o tempo de reação entre a plataforma e o adaptador for muito lento durante o corte no solo, e reduza a configuração AJUSTE DA ALTURA DE CORTE (B) se o tempo de reação entre a plataforma e o adaptador for muito rápido.

7. Aumente a sensibilidade se a plataforma for abaixada muito lentamente, e reduza a sensibilidade se a plataforma atingir o solo de modo muito brusco ou for abaixada muito rapidamente.



Figura 3.382: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de joystick

Ajuste de velocidade automática do molinete (CLAAS Série 700)

Ajuste a velocidade automática do molinete da seguinte forma:

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Gire o botão de controle (A) para destacar o ícone PLATAFORMA/MOLINETE (B) e pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. A caixa de diálogo menu PLATAFORMA/MOLINETE é aberta.

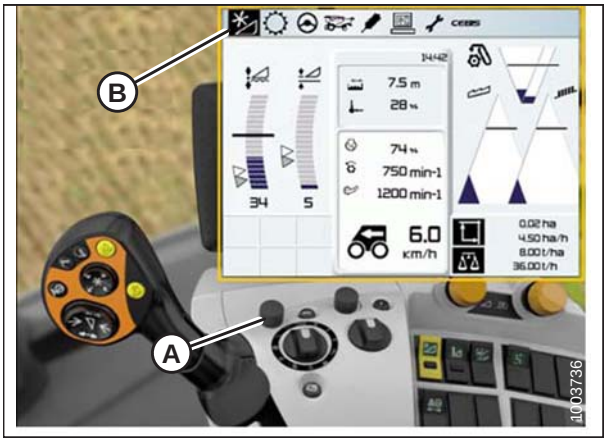


Figura 3.383: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

2. Gire o botão de controle (A) para selecionar a VELOCIDADE DO MOLINETE (B), e ajuste a velocidade do molinete (caso **NÃO** esteja usando a velocidade automática do molinete). Um gráfico é exibido na caixa de diálogo menu.



Figura 3.384: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

3. Selecione VALOR ATUAL (A) da caixa de diálogo menu VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE (caso esteja usando a velocidade automática do molinete). O VALOR ATUAL indica a velocidade automática do molinete.



Figura 3.385: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

4. Utilize o botão de controle (B) para alterar a velocidade do molinete.



Figura 3.386: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e controle

NOTA:

Na maioria dos casos, a pressão ideal do solo é um número maior que o valor no indicador de flutuação com a plataforma fora do solo. Por exemplo, se o ponteiro do indicador de flutuação (A) estiver na posição **0** com a plataforma fora do solo, a pressão ideal do solo será atingida com o ponteiro na posição **1**. Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

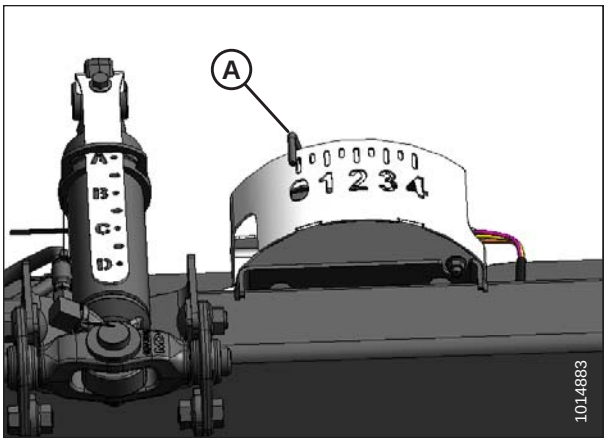


Figura 3.387: Indicador da flutuação

3.8.15 Colheitadeiras New Holland Série CX/CR (Série CR – Ano modelo 2014 e mais antigos)

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10.90, consulte *3.8.16 Colheitadeiras New Holland Séries CX/CR (Série CR – Ano modelo 2015 e mais novos), página 243*.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (New Holland)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

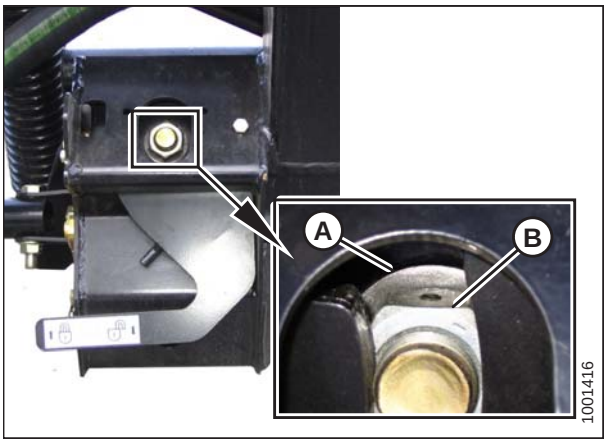


Figura 3.388: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

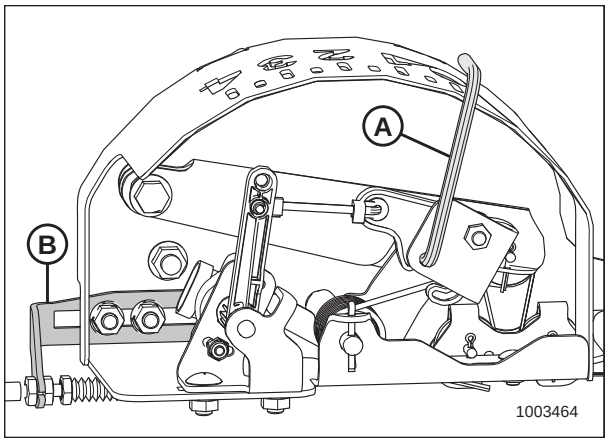


Figura 3.389: Caixa Indicadora de flutuação (Conjunto de sensor do AHHC de 5 volts exibido)

4. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na página principal. A página DIAGNÓSTICO é exibida.
6. Selecione CONFIGURAÇÕES. A página CONFIGURAÇÕES é exibida.

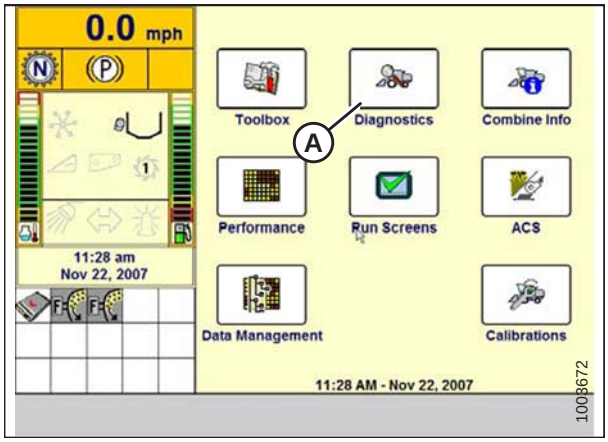


Figura 3.390: Monitor colheitadeiras New Holland

7. Selecione a seta para baixo GRUPO (A). A caixa de diálogo GRUPO é exibida.

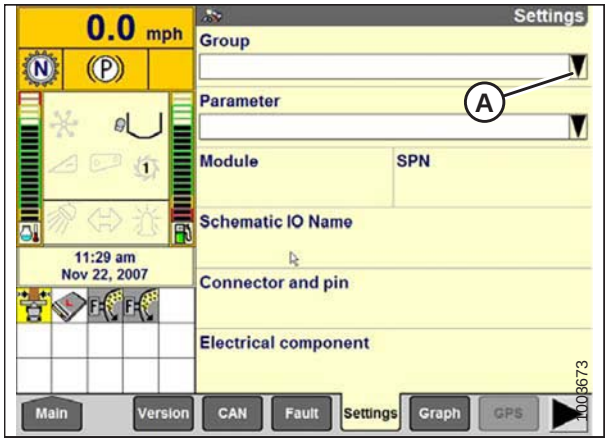


Figura 3.391: Monitor colheitadeiras New Holland

8. Selecione ALTURA/INCLINAÇÃO PLATAFORMA (A). A página PARÂMETROS é exibida.

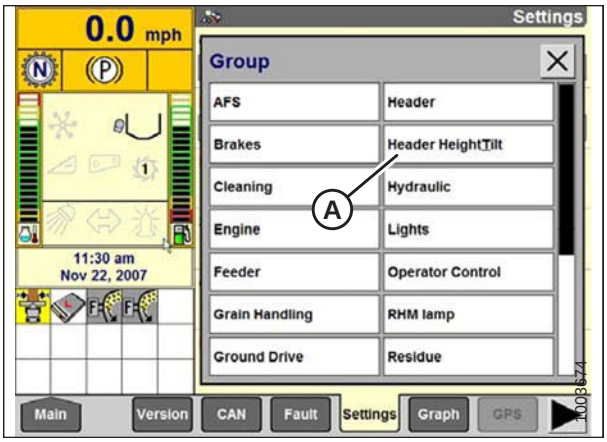


Figura 3.392: Monitor colheitadeiras New Holland

9. Selecione SENSOR DE ALTURA DA PLATAFORMA ESQUERDA (A) e, então, selecione o botão GRÁFICO (B). A tensão exata é exibida na parte superior da tela.
10. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

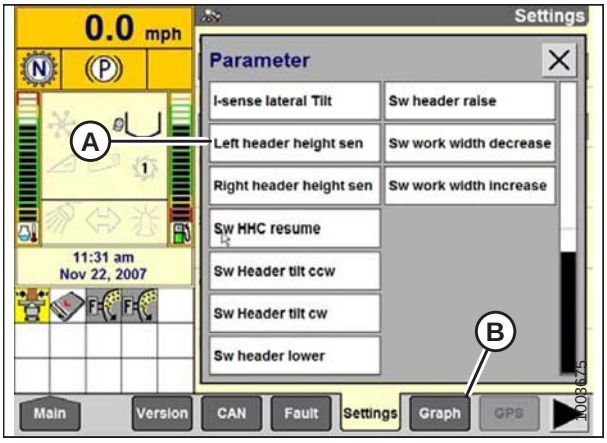


Figura 3.393: Monitor colheitadeiras New Holland

11. Ajuste os limites da tensão (consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*), se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente (consulte a Tabela *3.13, página 107*).

Acoplamento do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR/CX)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Selecione FLUTUAÇÃO LATERAL DA PLATAFORMA na tela da colheitadeira e pressione ENTER.
2. Use as teclas de navegação para cima e para baixo para se deslocar entre as opções e selecione INSTALADO.

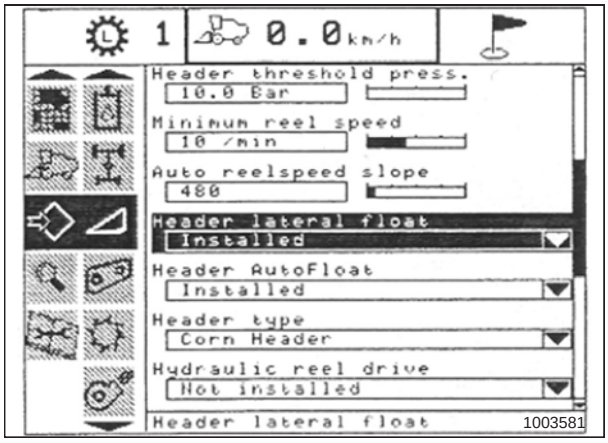


Figura 3.394: Monitor colheitadeiras New Holland

3. Selecione FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA (A) e pressione ENTER.
4. Use as teclas de navegação para cima e para baixo para se deslocar entre as opções e selecione INSTALADO.

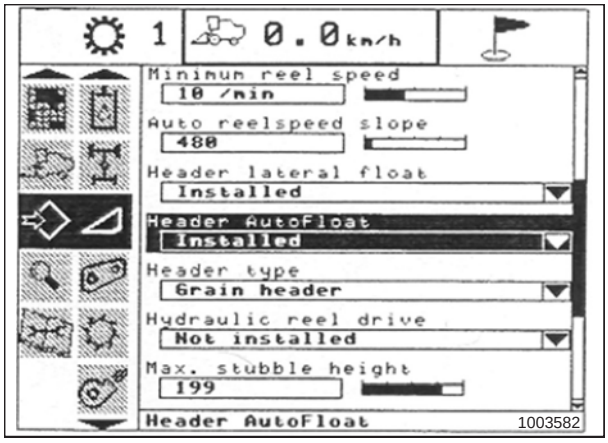


Figura 3.395: Monitor colheitadeiras New Holland

Calibração do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR/CX)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

Verifique as seguintes condições antes de iniciar o procedimento de calibração da plataforma:

- A plataforma está acoplada à colheitadeira.
- A colheitadeira está no nível do solo, com a plataforma no nível do solo.
- A plataforma está sobre os batentes inferiores e a união central configurada em D.
- O motor está ligado.
- A colheitadeira não está se movendo.
- Nenhum erro foi recebido do módulo Controlador de Altura da Plataforma (CAP).
- O alimentador/a plataforma está desengatado(a).
- Os botões de flutuação lateral NÃO estão pressionados.
- A tecla ESC NÃO está pressionada.

Para calibrar o AHHC, siga estes passos:

1. Selecione CALIBRAÇÃO no monitor da colheitadeira e pressione a tecla de navegação "seta direita" para inserir a caixa de informações.
2. Selecione PLATAFORMA (A) e pressione ENTER. A caixa de diálogo CALIBRAÇÃO será exibida.

   NOTA:

   É possível utilizar as teclas de navegação para cima e para baixo para deslocar-se entre as opções.

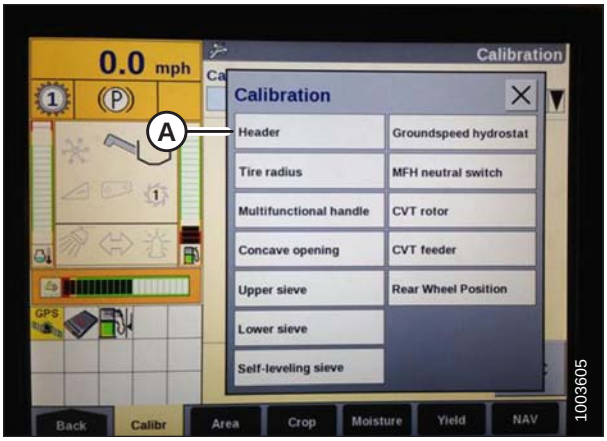


Figura 3.396: Monitor colheitadeiras New Holland

3. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.

   NOTA:

   Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos pois deixar o sistema ocioso por mais de três minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

   NOTA:

   Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.

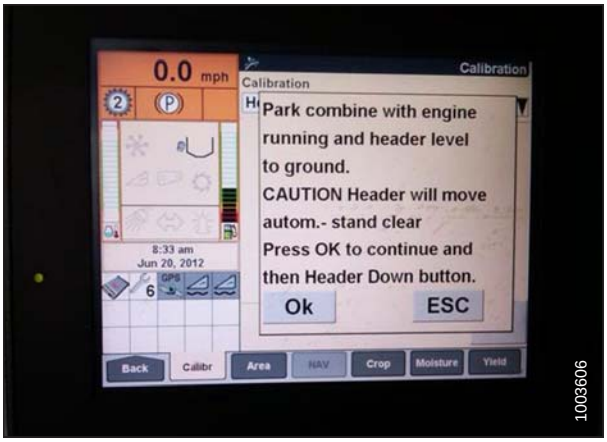


Figura 3.397: Monitor colheitadeiras New Holland

4. Quando todos os passos tiverem sido completados, a mensagem CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA será exibida na página. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando a tecla ENTER ou ESC.

   NOTA:

   Se o flutuador foi configurado como mais pesado para o completar o procedimento de calibração de solo, ajuste para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

5. Se não funcionar adequadamente, conduza a calibração para altura máxima da palhada.

Calibração da Altura Máxima de Palhada

Este procedimento descreve como calibrar o contador de área para parar ou iniciar a contagem na altura correta. Programe a plataforma para uma altura que nunca será atingida durante o corte. O contador de área interromperá a contagem quando a plataforma estiver acima da altura programada e iniciará a contagem quando a plataforma estiver abaixo da altura programada.

Selecione a altura da plataforma que corresponde à descrição acima.

IMPORTANTE:

- Se o valor configurado for baixo demais, a área pode NÃO ser contada visto que a plataforma às vezes é elevada acima desse limiar embora a colheitadeira ainda esteja cortando.
- Se o valor configurado for alto demais, o contador de área continuará contando mesmo quando a plataforma estiver elevada (mas abaixo desse limite) e a colheitadeira não estiver mais cortando a cultura.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Selecione a caixa de diálogo de calibração ALTURA MÁXIMA DA PALHADA. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.

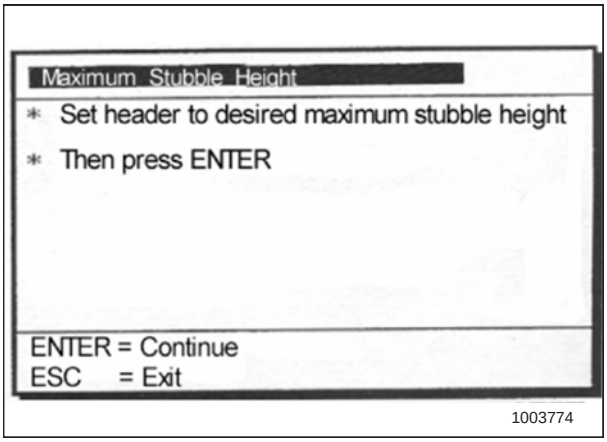


Figura 3.398: Caixa de diálogo de calibração New Holland

2. Mova a plataforma à posição correta usando a chave de controle da plataforma para cima ou para baixo no manípulo multifuncional.
3. Pressione ENTER para continuar. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.
4. Pressione ENTER ou ESC para fechar a página de calibração. A calibração está agora completa.

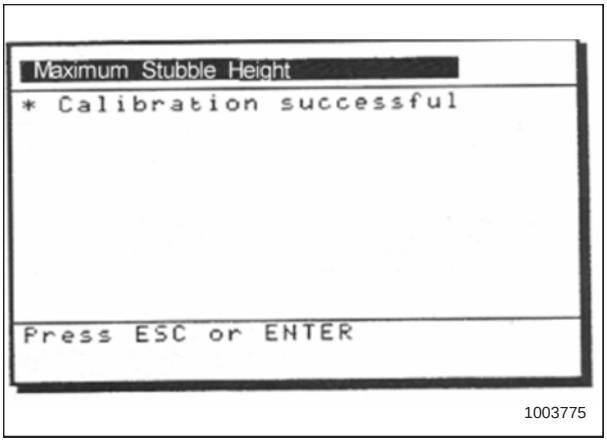


Figura 3.399: Caixa de diálogo de calibração New Holland

Ajuste da variação de elevação da plataforma (New Holland séries CR/CX)

Se necessário, a variação de elevação da plataforma (a primeira velocidade no interruptor basculante de ALTURA DA PLATAFORMA no manípulo multifuncional), pode ser ajustada.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Selecione VARIAÇÃO DE ELEVAÇÃO DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.
2. Utilize os botões “+” ou “–“ para alterar a configuração.
3. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

   NOTA:

   A variação de elevação pode ser alterada de 32 à 236 em incrementos de 34. A configuração de fábrica é 100.

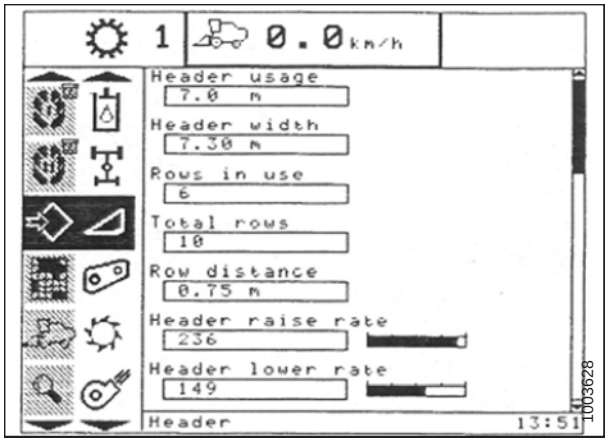


Figura 3.400: Monitor colheitadeiras New Holland

Ajuste da variação de descida da plataforma para 50 (New Holland séries CR/CX)

Se necessário, a variação de descida da plataforma (o botão de controle automático de altura da plataforma ou segunda velocidade na chave do balancim do manípulo multifunção) pode ser alterada.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Selecione VARIAÇÃO DE DESCIDA DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.
2. Utilize os botões “+” ou “–“ para alterar a configuração para 50.
3. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

   NOTA:

   A variação de descida pode ser alterada de 2 à 247 em incrementos de 7. É configurada de fábrica como 100.

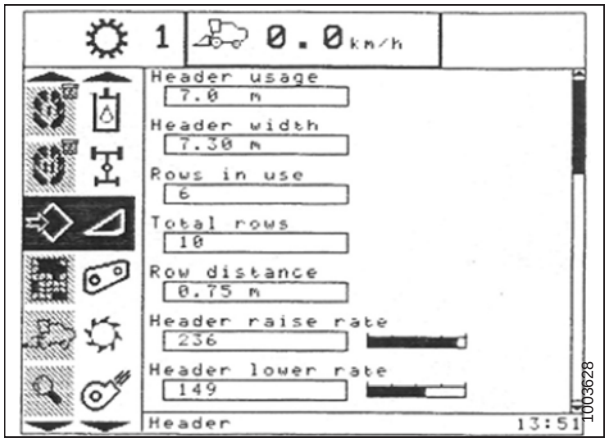


Figura 3.401: Monitor colheitadeiras New Holland

Configuração de sensibilidade do controle automático de altura da plataforma para 200 (New Holland séries CR/CX)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Engate o separador e o alimentador.
2. Selecione SENSIBLIDADE DE ALTURA na tela de exibição da colheitadeira.
3. Utilize os botões “+” ou “–“ para alterar a configuração para 200.
4. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

   NOTA:

   A sensibilidade pode ser alterada de 10 à 250 em incrementos de 10. É configurada de fábrica como 100.

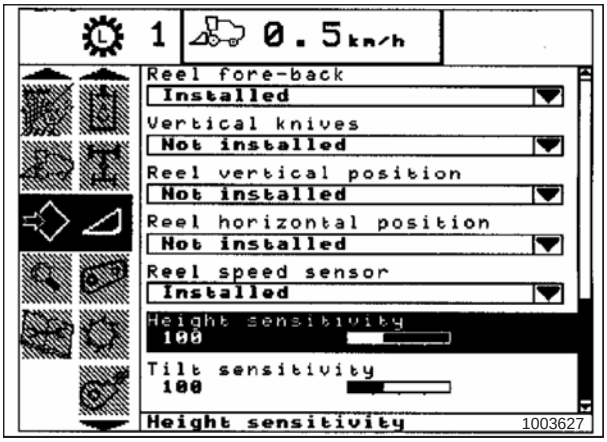


Figura 3.402: Monitor colheitadeiras New Holland

Configurações predefinidas de altura de corte (New Holland Séries CR/CX)

Para configurar a altura de corte, siga estes passos:

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Engate o mecanismo de debulha e o alimentador com os interruptores (A) e (B).
2. Configure o interruptor MEMÓRIA DA PLATAFORMA (D) na posição MODO ALTURA DO RESTOLHO/FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA (A) ou (B).
3. Abaixe a plataforma à altura de corte desejada usando o interruptor basculante FLUTUAÇÃO LATERAL E ALTURA DA PLATAFORMA (C).
4. Pressione o botão CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (E) para um mínimo de dois segundos a fim de armazenar a posição da altura. Um aviso sonoro confirmará o ajuste.

   NOTA:

   É possível armazenar dois valores diferentes para a altura da plataforma usando interruptor de balanceamento da MEMÓRIA DA PLATAFORMA (D) na posição ALTURA DA TUBULAÇÃO/MODO AUTOFLUTUADOR (A) ou (B).
5. Para alterar uma das regulagens de altura da plataforma memorizadas enquanto a colheitadeira está em uso, utilize o interruptor basculante de FLUTUAÇÃO LATERAL E ALTURA DA PLATAFORMA (C) (lento para cima/baixo) para elevar ou descer a plataforma até o valor desejado. Pressione o botão CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (E) para um mínimo de 2 segundos a fim de armazenar a nova posição da altura. Um aviso sonoro confirmará o ajuste.

   NOTA:

   NÃO pressione muito forte o botão de CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (E) ou o modo de flutuação será desacoplado.

   NOTA:

   Não é necessário pressionar o interruptor de balanceamento (D) depois de ajustado.

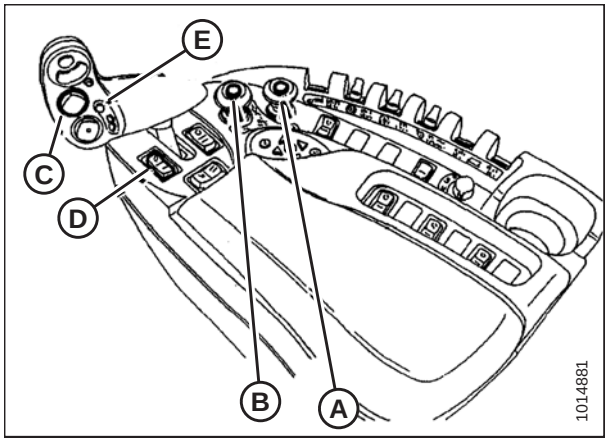


Figura 3.403: Controles das colheitadeiras New Holland

NOTA:

A pressão de solo ideal, na maioria dos casos, é um número (na caixa do indicador de flutuação) acima da plataforma suspensa do solo. Por exemplo, se o ponteiro do indicador de flutuação (A) estiver na posição 0 com a plataforma suspensa do solo, então a pressão de solo ideal será atingida com o ponteiro na posição 1. Operar em pressões mais pesadas pode desgastar, prematuramente, a placa de desgaste da barra de corte.

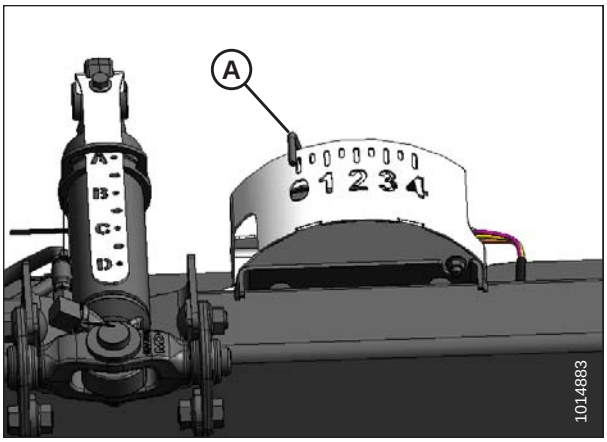


Figura 3.404: Caixa indicadora de flutuação

Configuração do recuo-avanço do molinete, inclinação da plataforma e tipo de plataforma (New Holland Série CR)

Este procedimento se aplica somente aos modelos CR 2016 6.90, 7.90, 8.90, e 9.90.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Pressione, simultaneamente, os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) na alavanca hidráulica.



Figura 3.405: Controles das colheitadeiras New Holland

2. Na página PLAT 1, altere o TIPO DE CORTE de FLEX para PLATAFORMA como exibido em (A).



Figura 3.406: Monitor colheitadeiras New Holland

3. Na página PLAT 2, mude TIPO DE SUB PLAT de PADRÃO para 80/90 como exibido em (A).

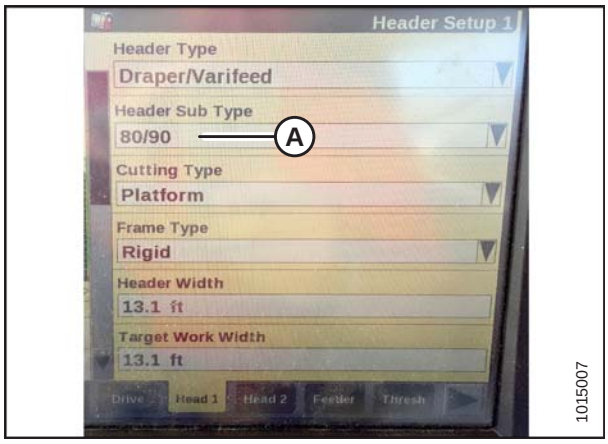


Figura 3.407: Monitor colheitadeiras New Holland

Agora há dois botões diferentes para as predefinições EM SOLO. O interruptor de báscula que estava presente em modelos anteriores agora está configurado como mostrado à direita. As plataformas MacDon necessitam, somente, dos dois primeiros botões (A) e (B). O terceiro botão (C) abaixo não é configurado.

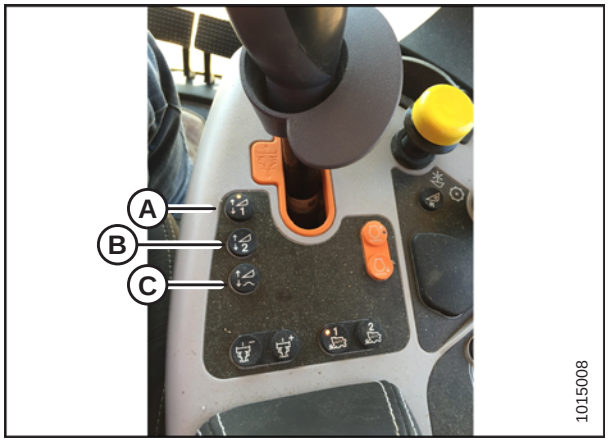


Figura 3.408: Controles das colheitadeiras New Holland

3.8.16 Colheitadeiras New Holland Séries CX/CR (Série CR – Ano modelo 2015 e mais novos)

Esta seção aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland, consulte *3.8.15 Colheitadeiras New Holland Série CX/CR (Série CR – Ano modelo 2014 e mais antigos), página 231*.

Acoplamento do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR/CX)

Este procedimento aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90).

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em D.
2. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na página principal. A página CAIXA DE FERRAMENTAS é exibida.

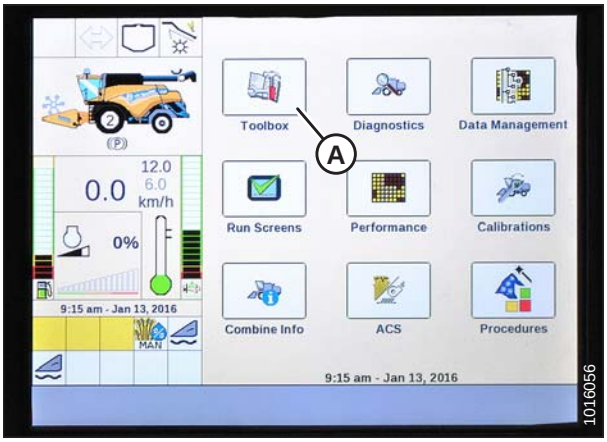


Figura 3.409: Monitor colheitadeiras New Holland

3. Pressione, simultaneamente, os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) no manípulo hidráulico.



Figura 3.410: Controles das colheitadeiras New Holland

4. Selecione a PLATAFORMA 1 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 1 é exibida.
5. Selecione TIPO DE CORTE na seta suspensa (B) e altere o TIPO DE CORTE para a PLATAFORMA (C).

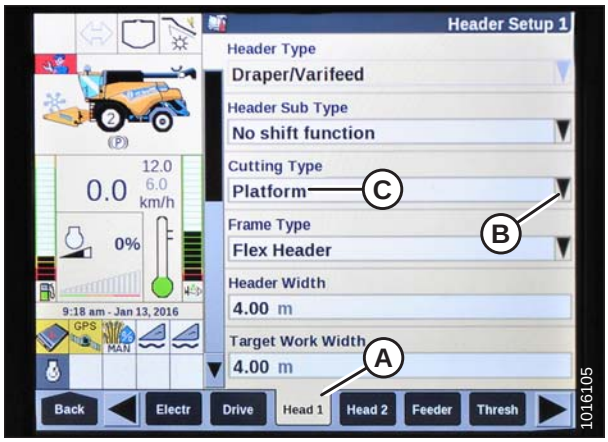


Figura 3.411: Monitor colheitadeiras New Holland

6. Selecione SUBTIPO DA PLATFORMA na seta suspensa (A). O menu de diálogo do SUBTIPO DA PLATAFORMA é exibido.



Figura 3.412: Monitor colheitadeiras New Holland

7. Selecione 80/90 (A).



Figura 3.413: Monitor colheitadeiras New Holland

8. Selecione a PLATAFORMA 2 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 2 é exibida.



Figura 3.414: Monitor colheitadeiras New Holland

9. Selecione a seta suspensa AUTOFLUTUADOR e ajuste o AUTOFLUTUADOR para INSTALADO (A).
10. Selecione ELEVADOR AUTOMÁTICO DA PLATAFORMA na seta suspensa e ajuste o ELEVADOR AUTOMÁTICO DA PLATAFORMA para INSTALADO (B).

    NOTA:

    Com a ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA instalada e o AHHC ativado, a plataforma se elevará automaticamente quando puxar novamente o GSL.
11. Configure os valores para VARIAÇÃO MANUAL DA SUBIDA DO CAP (C) e a VARIAÇÃO MANUAL DA DESCIDA DO CAP (D) para melhor desempenho de acordo com as condições do solo.
12. Defina valores para SENSIBILIDADE DE ALTURA CAP (A) e SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO CAP (B) para um melhor desempenho de acordo com as condições do solo.

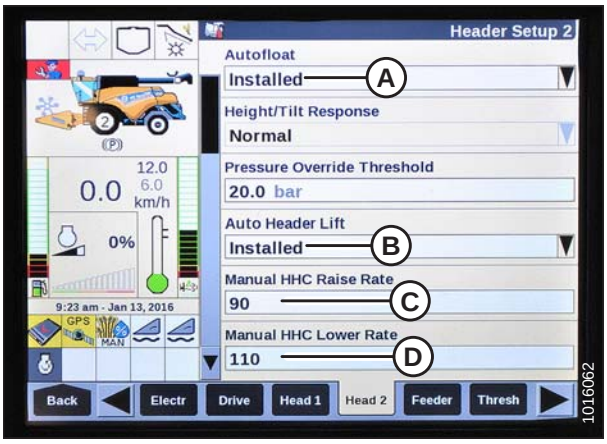


Figura 3.415: Monitor colheitadeiras New Holland



Figura 3.416: Monitor colheitadeiras New Holland

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira (New Holland Série CR)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação do adaptador.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre batentes inferiores, a flutuação está leve demais. Reajuste a flutuação se necessário.

   NOTA:

   Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

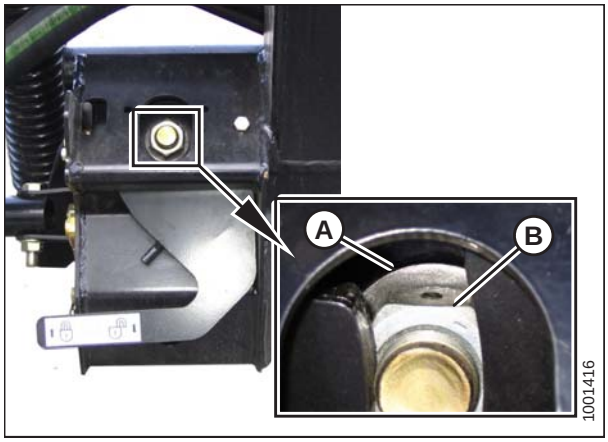


Figura 3.417: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".

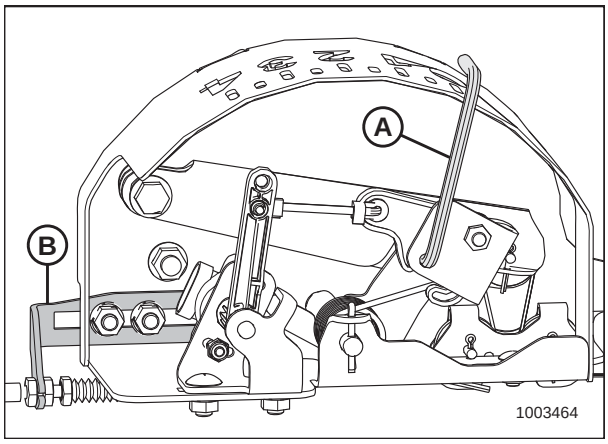


Figura 3.418: Caixa Indicadora de flutuação (o Conjunto de Sensor de AHHC de 5 volts mais comum é mostrado)

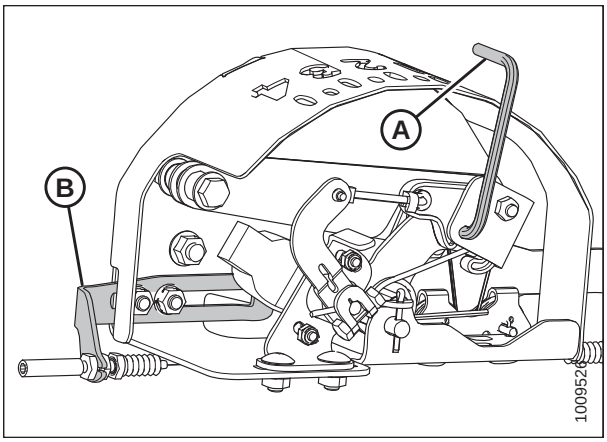


Figura 3.419: Montagem para sensor de 10 volts do AHHC

4. Garanta que a flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na página principal. A página DIAGNÓSTICO é exibida.



Figura 3.420: Monitor colheitadeiras New Holland

6. Selecione CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES é exibida.

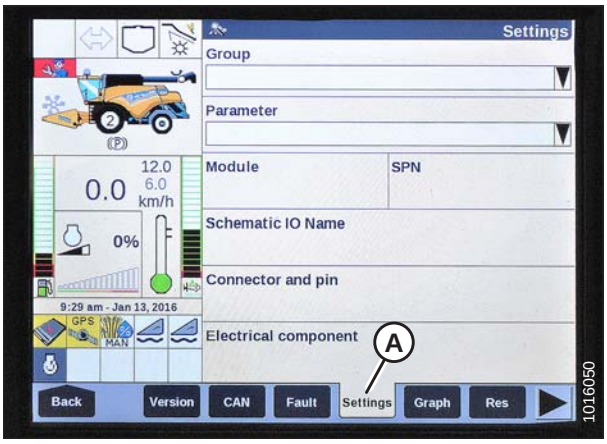


Figura 3.421: Monitor colheitadeiras New Holland

7. Selecione INCLINAÇÃO/ALTURA DA PLATAFORMA (A) do menu suspenso GRUPO.
8. Selecione a opção SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA. L (B) do menu suspenso PARÂMETRO.

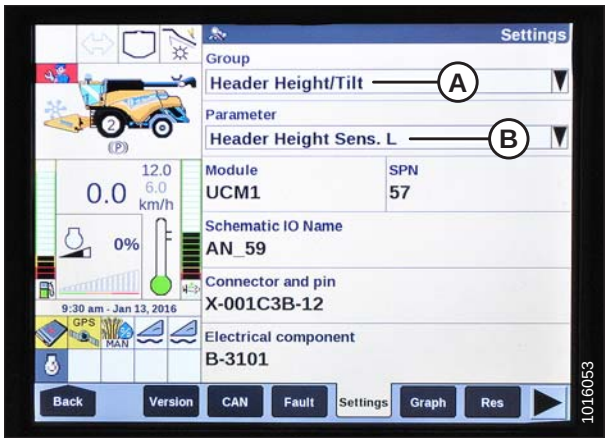


Figura 3.422: Monitor colheitadeiras New Holland

9. Selecione GRÁFICO (A). A tensão exata (B) é exibida na parte superior da tela.
10. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.
11. Ajuste os limites da tensão (consulte *Ajuste de limite de tensão, página 110*), se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites baixo e alto ou se o intervalo entre os limites baixo e alto for insuficiente (consulte a Tabela *3.13, página 107*).

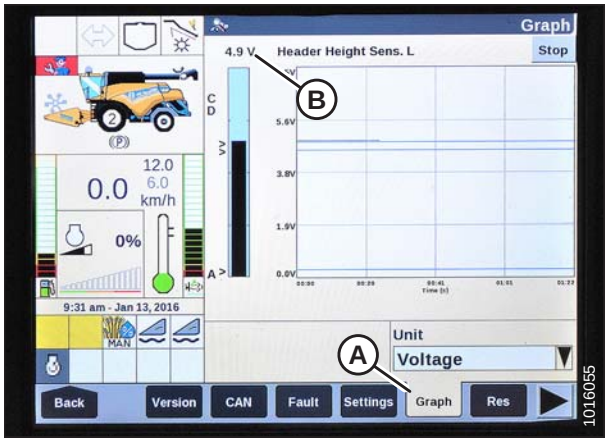


Figura 3.423: Monitor colheitadeiras New Holland

Calibração do controle automático de altura da plataforma (New Holland Séries CR)

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Consulte *3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas para os controles ou painel da colheitadeira depois da publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as atualizações.

⚠ CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

Verifique as seguintes condições antes de iniciar o procedimento de calibração da plataforma:

- A plataforma está acoplada à colheitadeira.
- A colheitadeira está no nível do solo, com a plataforma no nível do solo.
- A plataforma está sobre os batentes inferiores e a união central configurada em D.

- O motor está ligado.
- A colheitadeira não está se movendo.
- Nenhum erro foi recebido do módulo Controlador de Altura da Plataforma (CAP).
- O alimentador/a plataforma está desengatado(a).
- Os botões de flutuação lateral NÃO estão pressionados.
- A tecla ESC NÃO está pressionada.

Para calibrar o AHHC, siga estes passos:

1. Selecione CALIBRAÇÕES (A) na página principal. A página CALIBRAÇÃO é exibida.



Figura 3.424: Monitor colheitadeiras New Holland

2. Selecione CALIBRAÇÃO na seta suspensa (A).

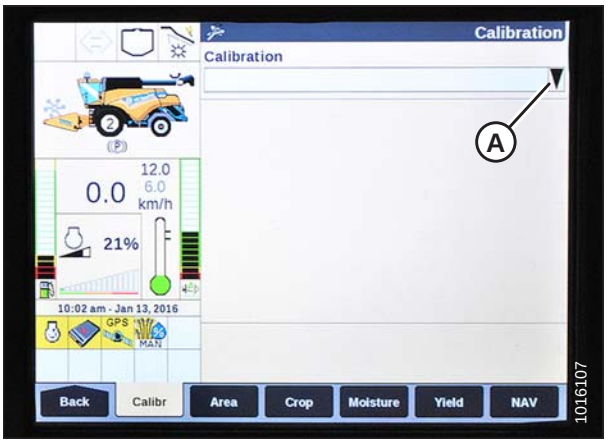


Figura 3.425: Monitor colheitadeiras New Holland

3. Selecione PLATAFORMA (A) da lista de opções de calibração.



Figura 3.426: Monitor colheitadeiras New Holland

4. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na tela. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.

   NOTA:

   Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos pois deixar o sistema ocioso por mais de três minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

   NOTA:

   Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.427: Monitor colheitadeiras New Holland

5. Quando todos os passos forem concluídos, a mensagem CALIBRAÇÃO CONCLUÍDA será exibida na tela.

   NOTA:

   Se o flutuador foi configurado como mais pesado para o completar o procedimento de calibração de solo, ajuste para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.428: Monitor colheitadeiras New Holland

Configuração da altura automática (New Holland Série CR)

Este procedimento aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90).

O console tem dois botões utilizados para predefinições automáticas de altura. A chave presente nos modelos antigos agora está configurada como mostrado à direita. As plataformas MacDon necessitam, somente, dos dois primeiros botões (A) e (B). O terceiro botão (C) não está configurado.

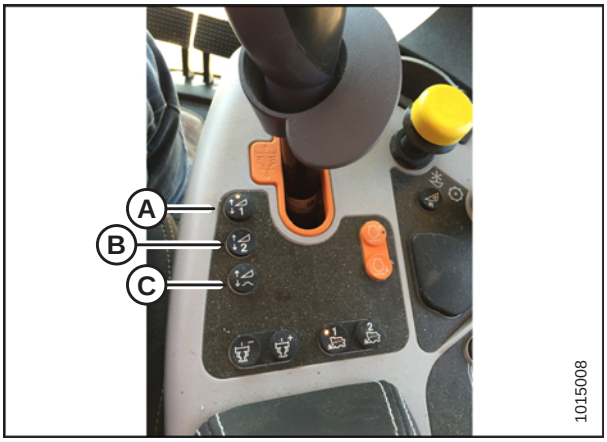


Figura 3.429: Controles das colheitadeiras New Holland

Para configurar a altura automática, siga estes passos:

1. Engate o separador e a plataforma.
2. Selecione TELAS DE EXECUÇÃO (A) na página principal.

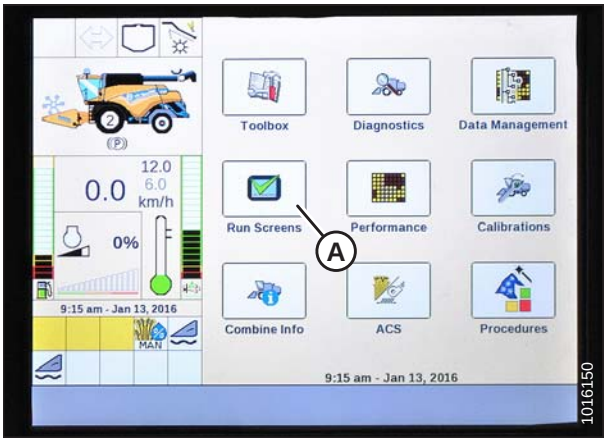


Figura 3.430: Monitor colheitadeiras New Holland

3. Selecione a aba EXECUTAR, que exibe a ALTURA MANUAL.

   NOTA:

   O campo ALTURA MANUAL pode aparecer em qualquer das abas EXECUTAR. Quando um botão da regulagem de altura automática é pressionado, o monitor muda para ALTURA AUTOMÁTICA (A).

4. Abaixe a plataforma até o solo.
5. Selecione um dos botões de regulagem de altura automática mostrados na figura *3.429, página 251*.
   - Pressione o botão CONFIGURAR 1 para uma configuração de solo leve (1 na caixa do indicador de flutuação).
   - Pressione o botão CONFIGURAR 2 para uma configuração de solo pesada (2 na caixa do indicador de flutuação).

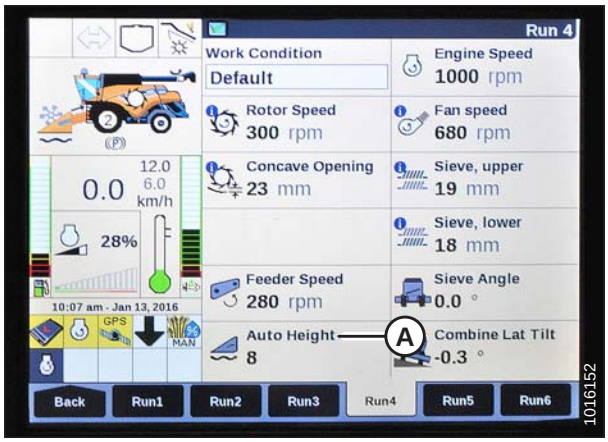


Figura 3.431: Monitor colheitadeiras New Holland

Configuração da altura máxima de trabalho (New Holland Série CR)

Este procedimento aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90).

1. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na página principal. A página CAIXA DE FERRAMENTAS é exibida.



Figura 3.432: Monitor colheitadeiras New Holland

2. Selecione ALIMENTADOR (A). A página CONFIGURAÇÃO DO ALIMENTADOR é exibida.
3. Selecione o campo ALTURA MÁXIMA DE TRABALHO (B).

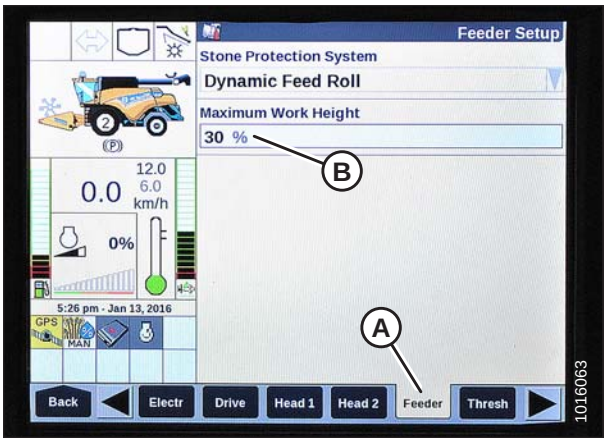


Figura 3.433: Monitor colheitadeiras New Holland

4. Configure a ALTURA MÁXIMA DE TRABALHO com o valor desejado.
5. Pressione CONFIGURAR e, em seguida, ENTER.



Figura 3.434: Monitor colheitadeiras New Holland

3.8.17 Substituição do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC)

O sensor/potenciômetro do controle automático de altura da plataforma (AHHC) envia um sinal para a colheitadeira permitindo que ela mantenha uma altura de corte e otimize a flutuação conforme a plataforma segue o contorno do solo.Para substituir o sensor do AHHC, siga estes passos:

IMPORTANTE:

Substitua o sensor como segue para evitar danificar o novo sensor.

NOTA:

O sensor mais frequentemente utilizado é o sensor de 5 volt, exibido.

1. Desconecte o chicote elétrico do sensor existente (A).
2. Remova as duas porcas e parafusos (B) que fixam o sensor ao suporte e remova o sensor (A).

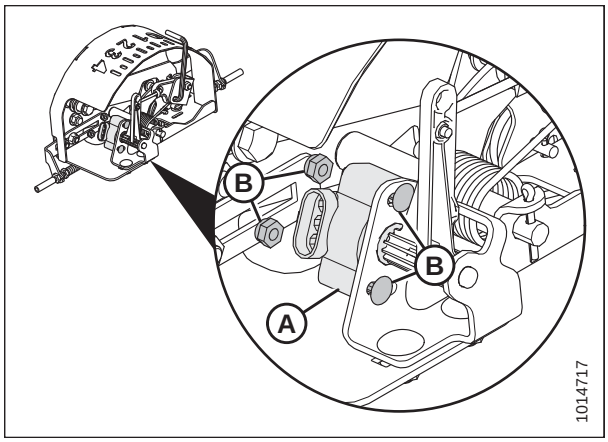


Figura 3.435: Sensor de AHHC

3. Posicione o braço de controle do sensor (A) contra o batente (B).
4. Instale o novo sensor (C) no braço de ligação com o bujão do cabo de forma que não fique voltado para o batente.
5. Pré-tensione a mola interna do sensor girando o sensor (C) até que os orifícios dos parafusos estejam alinhados com os orifícios no suporte.

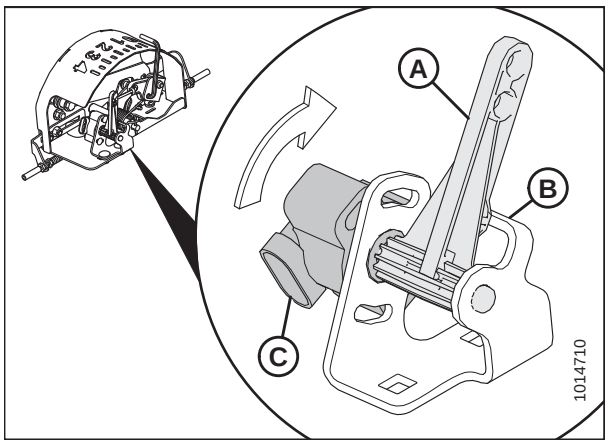


Figura 3.436: Sensor de AHHC

6. Fixe o novo sensor (A) no suporte com dois parafusos e porcas (B).

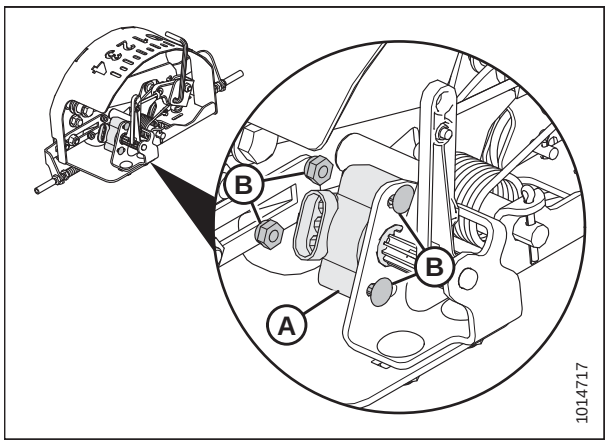


Figura 3.437: Sensor de AHHC

7. Assegure-se de que a ligação (A) esteja operando livremente (a seta indica o intervalo aproximado).
8. Reconecte o chicote elétrico ao bujão (B) no sensor.

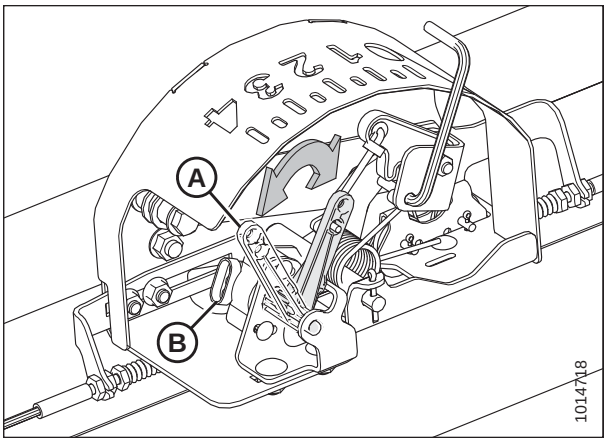


Figura 3.438: Intervalo do sensor AHHC

9. Verifique a faixa de tensão do novo sensor e ajuste se necessário.

3.8.18 Operação do sensor

Os sensores de posição fornecidos com o sistema de Controle automático de altura da plataforma (AHHC) são sensores de série industrial de 1000 ohm (1K) que contêm conectores vedados. As tensões de sinal de operação normal dos sensores ficam entre 10% (0,5VDC) e 90% (4,5VDC).

- Um sensor em operação com tensão de sinal **abaixo de 5%** é considerado em curto
- Um sensor com tensão de sinal **acima de 95%** é considerado aberto

Um aumento na tensão de um sensor está correlacionado a um aumento na altura da plataforma.

Cada sensor é construído com um fio de alimentação e um fio de aterramento. Dentro do sensor, esses dois fios são conectados por uma fita filamentosa (C) de alta resistência. A resistência medida através dos fios de alimentação (A) e aterramento (B) deve ter um valor constante entre 800 e 1200 ohms (0,8 - 1,2 k) com leitura nominal de 1.000 ohms (1 k).

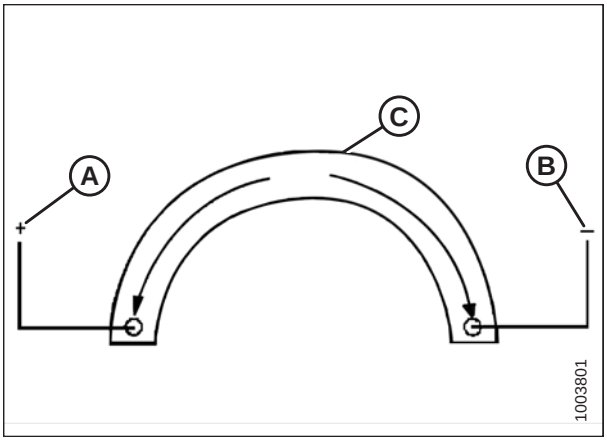


Figura 3.439: Alimentação, aterramento e cabos de sinal

Além dos fios de alimentação (A) e aterramento (B), um fio de sinal é conectado internamente a um contato deslizante, que é afixado a um braço externo e varre a faixa de filamento de alta resistência. À medida que o braço externo é girado e o contato deslizante é aproximado ou afastado da conexão do fio de alimentação, a resistência medida no fio de sinal (C) muda.

A resistência medida nos fios de sinal e aterramento deve aumentar uniformemente de um valor baixo de 80–100 ohms (08–0,1 k) para um valor alto de 800–1200 ohms (0,8–1,2 k). Isto pode ser observado se um ohmímetro for conectado através dos fios de sinal e de aterramento e o eixo do sensor for rotacionado. Quando uma tensão de entrada é aplicada à faixa de filamento de alta resistência através do fio de alimentação (A), a tensão de saída (ou "medida") no fio de sinal (C) é alterada por essa resistência variável.

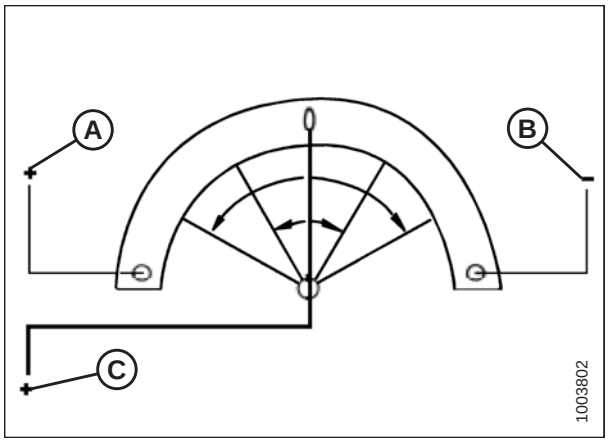


Figura 3.440: Alimentação, aterramento e cabos de sinal

NOTA:

Os fios de aterramento e alimentação podem diferir dependendo da colheitadeira.

3.9 Folga do molinete para a barra de corte

O adaptador é configurado de fábrica para fornecer o nivelamento adequado para a plataforma e normalmente não demanda ajuste adicional.

Se a plataforma **NÃO** estiver nivelada, execute as verificações a seguir antes de ajustar as articulações de nivelamento:

- Certifique-se de que a caixa de navalhas da plataforma esteja vazia.
- Verifique a pressão dos pneus da colheitadeira.
- Verifique se o alimentador da colheitadeira está nivelado. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.
- Verifique se o topo do adaptador está nivelado e em paralelo com o alimentador.

NOTA:

As molas da flutuação do adaptador **NÃO** são usadas para nivelar a plataforma.

1. Estacione a colheitadeira em terreno nivelado.
2. Ajuste a plataforma a aproximadamente 150 mm (6 pol.) do solo, desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
3. Verifique se a plataforma está contra os batentes.
4. Verifique se o balanço das asas e ajuste se necessário. Consulte *Verificação do equilíbrio das asas, página 68*.
5. Mova o manípulo da trava da asa (A) para a posição de travamento.
6. Verifique a flutuação da plataforma e ajuste se necessário. Consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 60*.
7. Ajuste o nivelamento da plataforma fazendo pequenos ajustes (giro de 1/4-1/2) à porca (A) em cada trava do flutuador. Ajuste cada lado igualmente, mas em direções opostas como indicado a seguir:

   NOTA:

   O parafuso de ajuste (B) não precisa ser afrouxado para ajustes até meia volta da porca (A).

   a. Gire a porca do lado baixo no **sentido horário** para levantar a plataforma.

   b. Gire a porca superior direita **no sentido anti-horário** para descer a plataforma.

   NOTA:

   O ajuste de mais de duas voltas em qualquer sentido pode afetar de modo adverso a flutuação da plataforma.

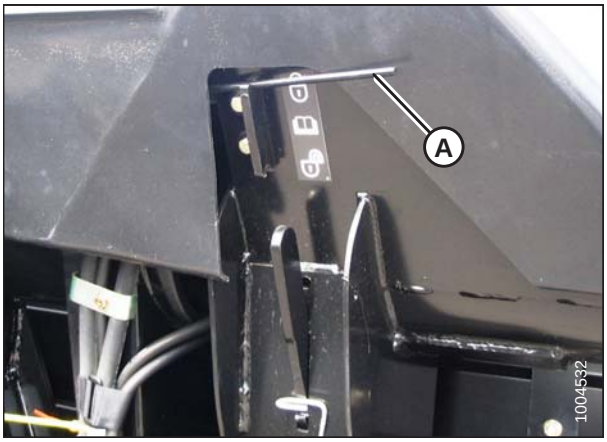


Figura 3.441: Trava da asa

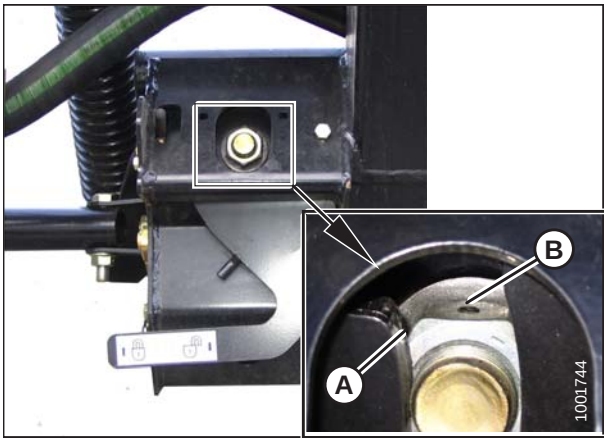


Figura 3.442: Trava da flutuação

NOTA:

Garanta uma folga de 2–3mm (1/8pol.) (A) entre a estrutura e a parte de trás da manivela da alavanca em cotovelo.

NOTA:

Verifique a flutuação após o nivelamento da plataforma. Consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 60*.

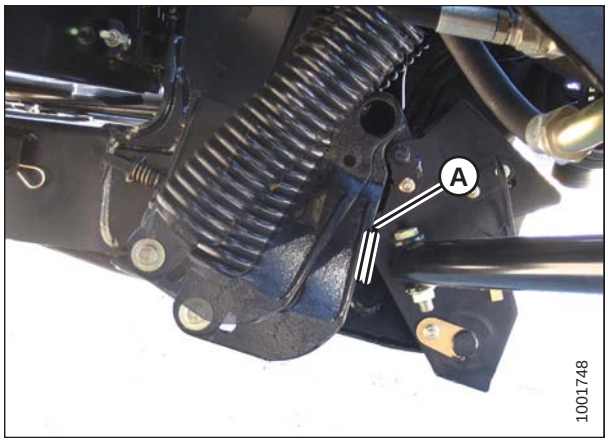


Figura 3.443: Alavanca articulada

3.10 Desobstrução da barra de corte

1. Pare o movimento de avanço da máquina e desengate os acionadores da plataforma.
2. Eleve a plataforma para evitar que ela se encha de sujeira e engate o acionador da embreagem da plataforma.

CUIDADO

Abaixar o molinete girando-o sobre a obstrução da barra de corte o danificará.

3. Desengate o acionador da embreagem da plataforma e a eleve totalmente caso o plugue **NÃO** esteja limpo.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e remova a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os esteios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

4. Desligue o motor e remova a chave da ignição e engate o freio de estacionamento.
5. Acione os apoios de segurança da plataforma.

CUIDADO

Utilize luvas pesadas ao trabalhar ao redor de navalhas ou ao manuseá-las.

6. Limpe a barra de corte com a mão.

   NOTA:

   Se a barra de corte continuar obstruída, consulte *7 Resolução de problemas, página 511*.

3.11 Desconexão do Adaptador

1. Pare o movimento de avanço da máquina e desengate os acionadores da plataforma.
2. Eleve a plataforma levemente do chão e levante o molinete.
3. Ligue o alimentador da colheitadeira em reversão conforme especificação dos fabricantes (a reversão da alimentação varia entre os diferentes modelos de colheitadeiras).
4. Desengate o acionador da plataforma.

3.12 Sem fim transversal superior (UCA)

O sem fim transversal superior (A) melhora a entrega de culturas muito volumosas em toda a plataforma e na leira.

As barras batedoras auxiliam na entrega de material pela abertura da plataforma, mas são removíveis em caso de revestimento.

IMPORTANTE:

O motor de acionamento do sem fim transversal superior deve ser equipado com um kit de caixa de drenagem ao ser usado em plataformas de esteira simples. Consulte seu concessionário MacDon para mais detalhes.

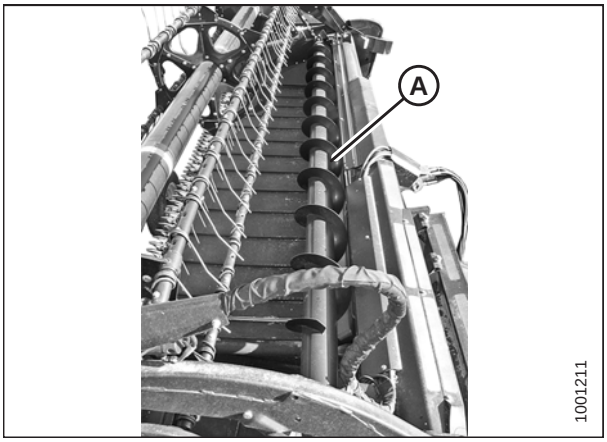


Figura 3.444: Sem fim transversal superior

3.12.1 Remoção das Barras Batedoras

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a plataforma até o solo, desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova os parafusos (A) que fixam as barras batedoras (B) e as abraçadeiras (C) aos tubos do sem fim e remova as barras batedoras e as abraçadeiras.

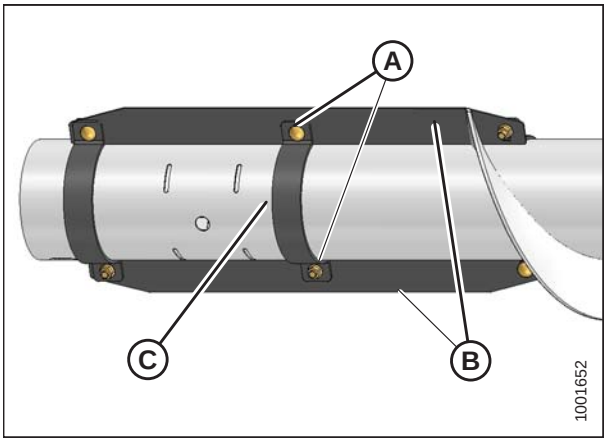


Figura 3.445: Barras batedoras

3.12.2 Instalação das barras batedoras

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Abaixe a plataforma até o solo, desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Posicione uma barra batedora (B) e um conjunto de abraçadeiras (C) no tubo do sem fim e fixe, de maneira solta, com um parafuso francês (A) e uma porca. A cabeça do parafuso **DEVE** estar voltadas à rotação do sem fim.
3. Posicione os conjuntos de abraçadeiras restantes (C) no tubo do sem fim e prenda, de maneira solta, à barra batedora (B) com parafusos franceses (A) e porcas. As cabeças dos parafusos **DEVEM** estar voltadas à rotação do sem fim.
4. Posicione a segunda barra batedora (B) nos conjuntos de abraçadeiras (C) e prenda com parafusos franceses (A) e porcas.

   NOTA:

   Para reduzir os riscos de revestimento, desloque as barras batedoras em 90 graus.
5. Aperte os parafusos.

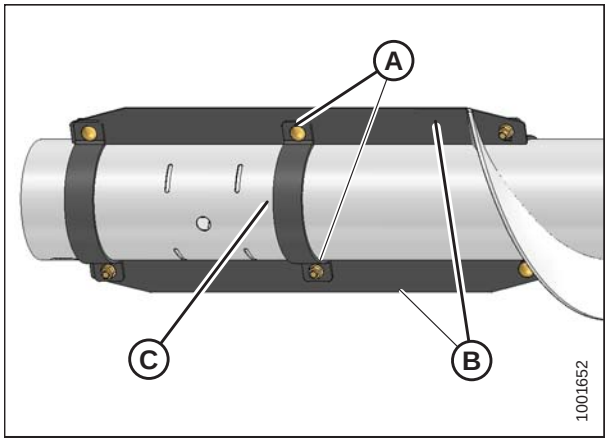


Figura 3.446: Barras batedoras

3.13 Transporte da plataforma

ADVERTÊNCIA

NÃO conduza acolheitadeira com a plataforma acoplada, em uma estrada ou rodovia à noite ou em condições que reduzam a visibilidade, como neblina ou chuva. A largura da plataforma pode não ser tão visível nestas condições.

3.13.1 Plataforma de transporte na colheitadeira

CUIDADO

- **Verifique as leis locais sobre regulamentos de largura e iluminação ou requisitos de marcação antes de transportar em rodovias.**
- **Siga todos os procedimentos recomendados no seu manual de operação da colheitadeira para transporte, reboque, etc.**
- **Desengate a embreagem da plataforma ao trafegar pelo campo.**
- **Antes de dirigir por estradas com a colheitadeira, certifique-se de que as luzes laranja dianteiras, as luzes vermelhas traseiras e os faróis dianteiros estão limpos e funcionando de maneira apropriada. As luzes laranja são para uma melhor visibilidade ao se aproximar do tráfego. Sempre utilize essas luzes ao trafegar por rodovias, a fim de fornecer advertências adequadas aos outros motoristas.**
- **NÃO use as luzes de campo em rodovias, elas podem confundir os outros motoristas.**
- **Antes de dirigir em uma estrada, limpe os sinais e os refletores de veículo de movimento lento, ajuste os espelhos retrovisores e limpe as janelas.**
- **Abaixe o molinete totalmente e eleve a plataforma, a menos que o transporte seja feito em terrenos inclinados.**
- **Mantenha a visibilidade adequada e esteja atento a obstáculos na estrada, ao tráfego iminente e a pontes.**
- **Ao trafegar em declives, reduza a velocidade e mantenha a plataforma a uma altura mínima para fornecer estabilidade caso a aceleração para frente for interrompida por qualquer motivo. Eleve completamente a plataforma na parte inferior da grade a fim de evitar contato com o solo.**
- **Trafegue em velocidades seguras para garantir controle e estabilidade total da máquina em todos os momentos.**

3.13.2 Reboque

As plataformas com a opção de sistema de transporte lento/rodas estabilizadoras podem ser rebocadas na traseira de uma ceifadora MacDon devidamente configurada ou por um trator agrícola. Consulte o manual do operador de veículos de reboque para obter mais instruções.

Fixação da plataforma ao veículo de reboque

⚠ CUIDADO

Aderir às seguintes instruções de transporte de baixa velocidade a fim de evitar a perda de controle levando a lesões corporais e/ou danos à maquina:

- **O peso do veículo de reboque deve ser superior ao peso da plataforma para garantir o desempenho de frenagem e controle adequados.**
- **NÃO reboque nenhum veículo comum. Use somente um trator agrícola, colheitadeira agrícola ou ceifadora MacDon configurada corretamente.**
- **Certifique-se de que o molinete esteja abaixado e para trás nos braços de suporte para aumentar a estabilidade da plataforma durante o transporte. Para plataformas com avanço-recuo hidráulico do molinete, nunca conecte os acopladores um ao outro ou o circuito estará completo e o molinete poderá avançar durante o transporte.**
- **Verifique se todos os pinos estão fixados corretamente na posição de transporte nos suportes da roda, engate e no suporte da barra de corte.**
- **Verifique a condição e a pressão antes de transportar.**
- **Conecte o engate ao veículo de reboque usando um pino de engate, um pino de trava da mola ou outro elemento de fixação adequado.**
- **Acople a corrente do engate de segurança ao veículo de reboque. Ajuste o comprimento da corrente de segurança a fim de fornecer apenas a folga suficiente para permitir o giro.**
- **Conecte o bujão de sete polos do chicote de fios da plataforma ao receptáculo correspondente no veículo de reboque. (O receptáculo de sete polos está disponível no departamento de peças do concessionário MacDon.)**
- **Certifique-se de que as luzes estejam funcionando corretamente e limpe a sinalização de veículo de movimento lento e outros refletores. Use o pisca-alerta, exceto se for proibido por lei.**

Reboque da plataforma

⚠ CUIDADO

Aderir às seguintes instruções de transporte de baixa velocidade a fim de evitar a perda de controle levando a lesões corporais e/ou danos à maquina:

- **NÃO exceda os 32 km/h (20 mph). Reduza a velocidade de transporte para menos de 8 km/h (5 mph) em esquinas e condições difíceis ou escorregadias.**
- **Vire nas esquinas apenas em velocidades muito baixas de 8km/h ([5 mph] ou menos). A estabilidade da plataforma é reduzida ao esterçar pois as rodas frontais se movem para a esquerda.**
- **NÃO acelere ao fazer ou sair de uma curva.**
- **Obedeça a todas as regras de trânsito em rodovia em sua área durante o transporte em vias públicas. Use o pisca alerta a não ser que seja proibido por lei.**

3.13.3 Conversão da posição de transporte para a posição de campo

Remoção da barra de reboque

1. Calce os pneus para evitar que haja rolamento da plataforma e desencaixe-a do veículo de reboque.
2. Desconecte conector elétrico (A) da barra de reboque.
3. Remova o pino (B) da barra de reboque e desconecte a seção exterior (C) da seção interior (D).

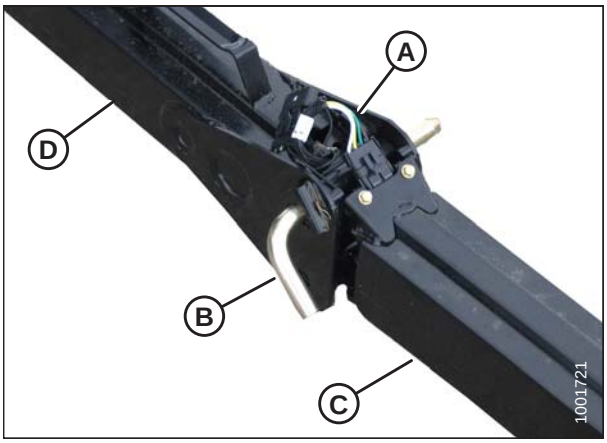


Figura 3.447: Conjunto da barra de reboque

4. Desconecte o conector elétrico (A) na roda dianteira.

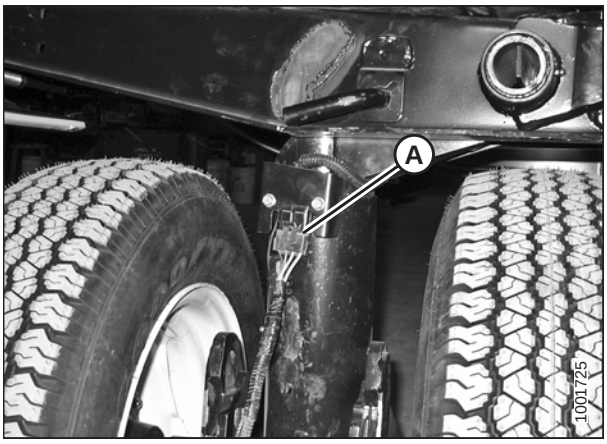


Figura 3.448: Fiação do conector

5. Remova o pino de engate (A) e reserve para reinstalação.
6. Empurre a lingueta (B) e levante a barra de reboque (C) do gancho. Libere a lingueta.
7. Instale o pino de engate (A).

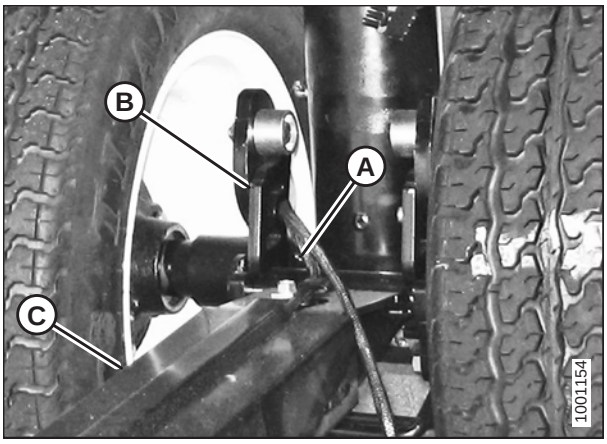


Figura 3.449: Trava da barra de reboque

Armazenamento da barra de reboque

1. Posicione a extremidade interna da metade externa da barra de reboque na armação (A) no lado esquerdo do tubo posterior da plataforma.
2. Prenda no suporte (B) na lateral com o pino de engate (C) a extremidade de engate da barra de reboque. Fixe com o pino de segurança.
3. Instale a faixa de borracha (D) na armação (A).

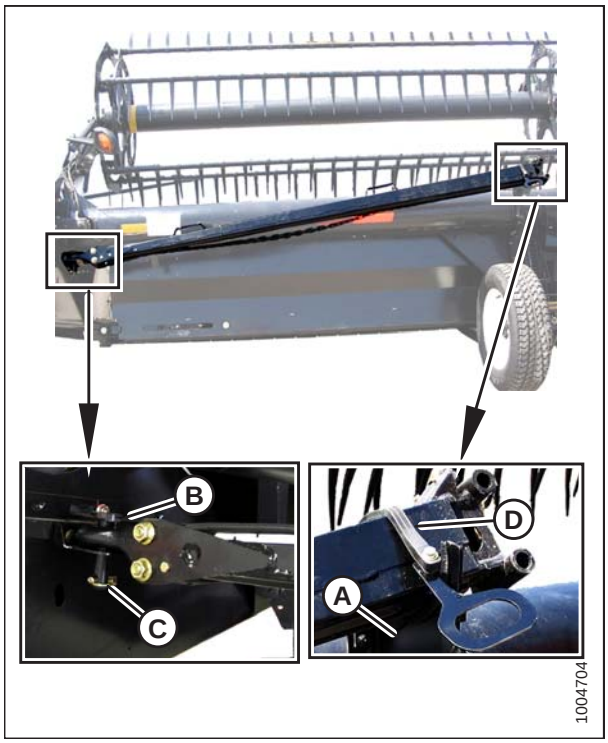


Figura 3.450: Armazenamento da barra de reboque

4. Posicione a extremidade interna da metade interna da barra de reboque na armação (A) no lado direito do tubo posterior da plataforma.
5. Fixe a extremidade do tubo da barra de reboque ao suporte (B) na tampa protetora usando o pino de engate (C). Fixe com um grampo.
6. Instale a faixa de borracha (D) na armação (A).

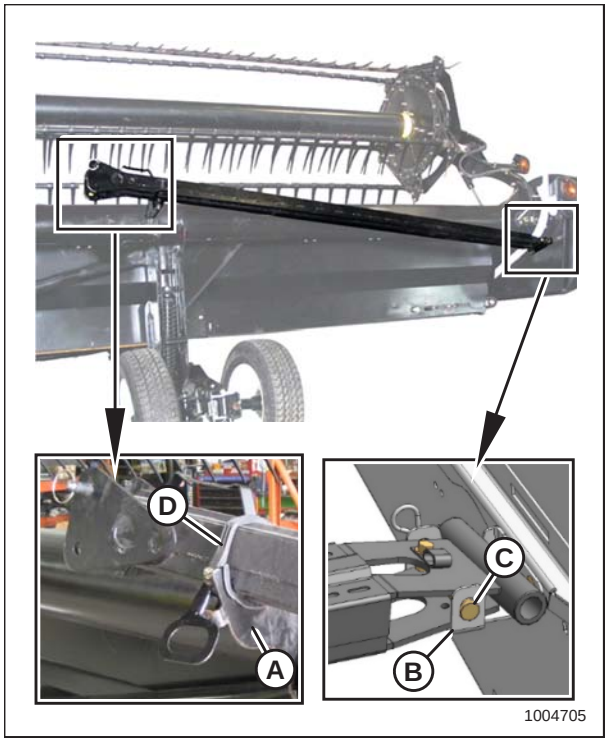


Figura 3.451: Armazenamento da barra de reboque

7. Prenda a plataforma à colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
8. Posicione as rodas de transporte na posição de trabalho. Consulte o seguinte:
   - *Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho, página 267*
   - *Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo, página 268*

Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve a plataforma totalmente e engate os apoios de segurança da plataforma.
2. Gire o conjunto da roda dianteira (A) de modo que as rodas fiquem alinhadas à estrutura inferior.
3. Remova o pino (B) e puxe o conjunto da roda em direção à traseira da plataforma. Guarde o pino no orifício (C) na parte superior da costela.
4. Puxe a alavanca (D) para cima a fim de liberar e abaixar a articulação do suporte vertical.

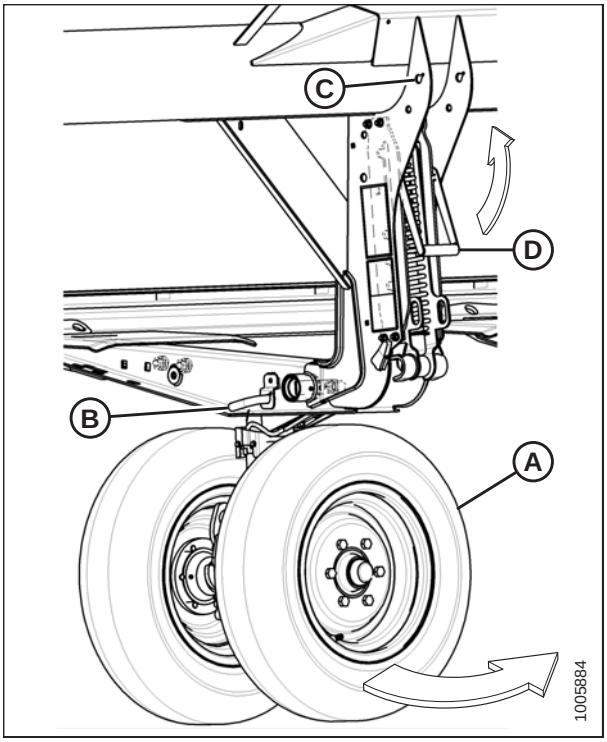


Figura 3.452: Rodas dianteiras (esquerdas)

5. Alinhe o gancho de elevação (A) com a lingueta (B) e eleve o conjunto da roda de forma a engatar o pino no gancho de elevação. Certifique-se de que a trava (C) esteja engatada.
6. Instale o pino de engate (D) e prenda o centro do eixo com um grampo.

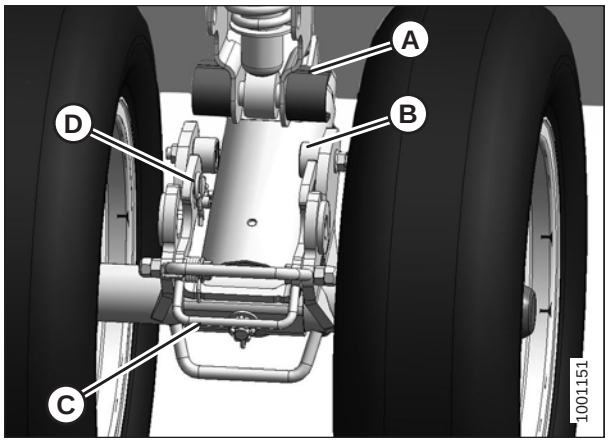


Figura 3.453: Rodas dianteiras (esquerdas)

7. Eleve o conjunto da roda para a altura desejada e deslize a articulação (A) para a fenda apropriada no suporte vertical.
8. Empurre o manípulo (B) para baixo para travar.

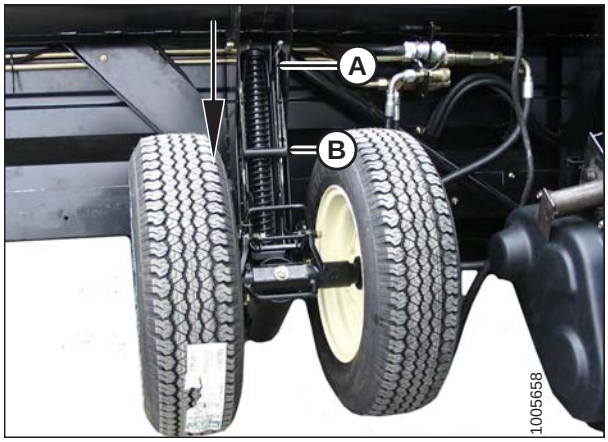


Figura 3.454: Rodas dianteiras (esquerdas)

Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo

1. Puxe o pino (A) no lado esquerdo da roda traseira. Gire a roda no sentido horário e trave com o pino.

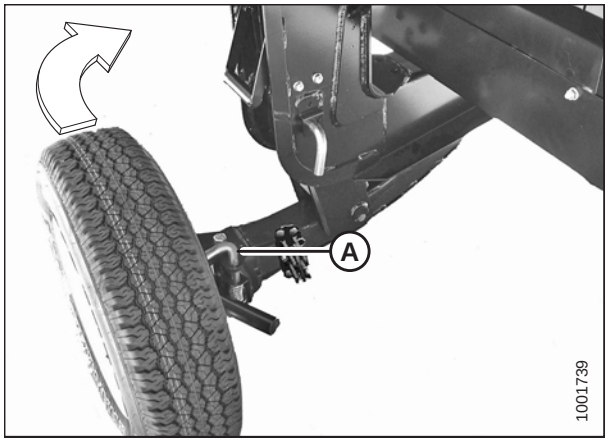


Figura 3.455: Roda traseira – Lado esquerdo

2. Remova o pino (A) e armazene no local (B).
3. Empurre a alça (C) para cima para liberar.
4. Eleve as rodas para a altura desejada e engate o canal do suporte dentro da abertura (D) no suporte vertical.
5. Empurre o manípulo (C) para baixo para travar.

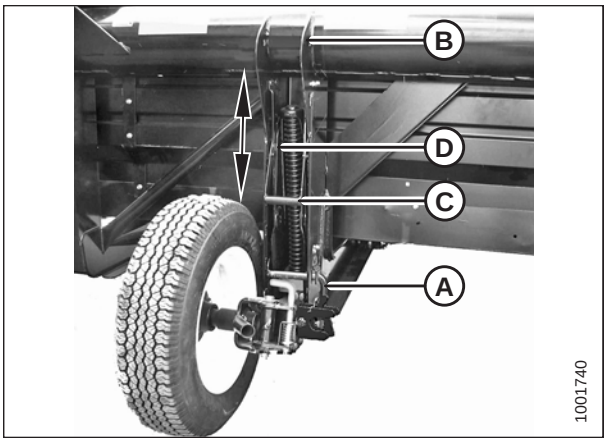


Figura 3.456: Roda traseira – Lado esquerdo

6. Puxe o pino (A) da braçadeira (B) na roda direita, em frente da barra de corte. Desengate a braçadeira da barra de corte e abaixe a braçadeira contra o eixo (C).
7. Remova o pino (D), abaixe o suporte (E) no eixo e insira novamente o pino no suporte.
8. Gire o eixo (C) no sentido horário em direção à parte traseira da plataforma.

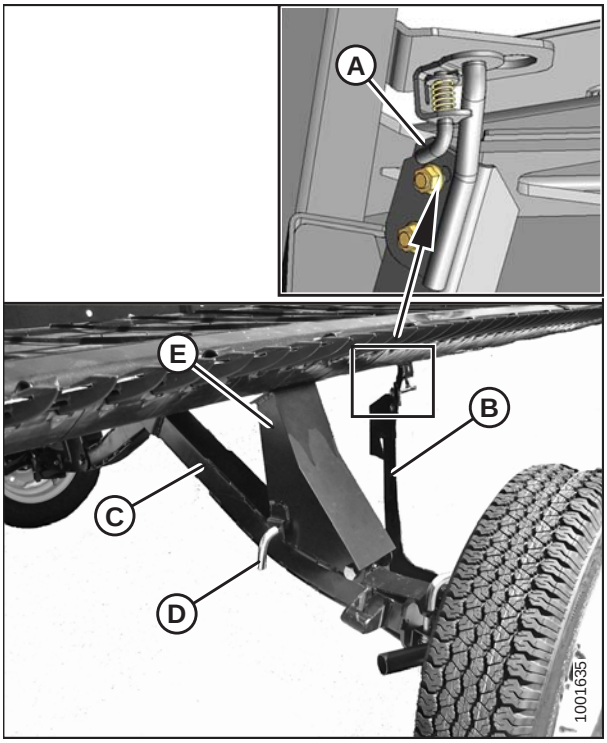


Figura 3.457: Eixo traseiro direito

9. Puxe o pino (A) da roda direita, gire a roda no sentido anti-horário até a posição mostrada e trave com o pino (A).
10. Remova o grampo (B) da trava (C).
11. Eleve a roda, levante a trava (C) e engate a trava (D) no eixo esquerdo. Certifique-se de que a trava se feche.
12. Prenda a trava com o grampo (B), garantindo que a extremidade aberta do grampo fique voltada para a traseira da colheitadeira.

    NOTA:

    O grampo pode ser desalojado pela cultura se instalado com a extremidade aberta voltada para a barra de corte.

    IMPORTANTE:

    Verifique se as rodas estão travadas e se o manípulo está na posição travada.
13. Conclua a conversão garantindo que as rodas dos lados esquerdo (A) e direito (B) estejam na posição mostrada.

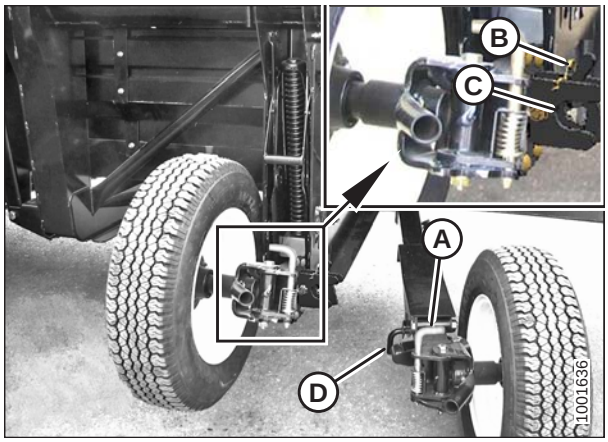


Figura 3.458: Eixos traseiros

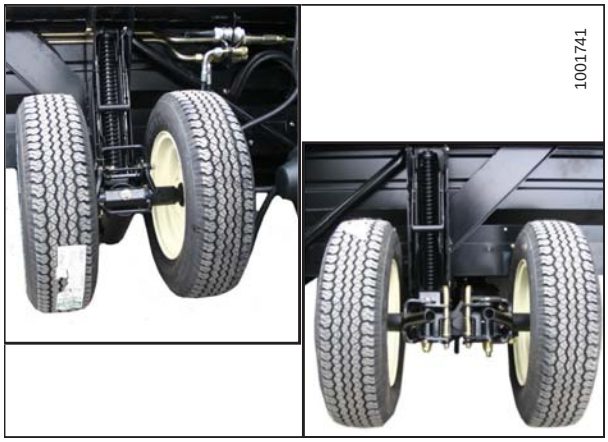


Figura 3.459: Posição de campo

3.13.4 Conversão da posição de campo para a posição de transporte

Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de transporte

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

⚠ CUIDADO

Mantenha distância das rodas e solte o acoplamento com cuidado já que as rodas se soltarão. quando o mecanismo for liberado.

1. Puxe o manípulo (B) para cima a fim de liberar e elevar a articulação (A) totalmente para cima, no suporte vertical.
2. Eleve totalmente a plataforma, desligue o motor e retire a chave da ignição. Acople os apoios de segurança da plataforma.

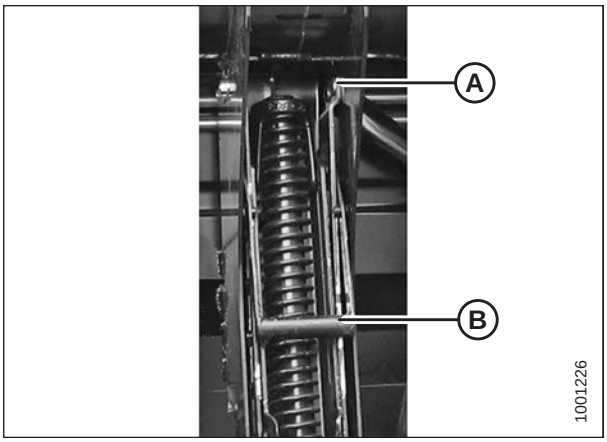


Figura 3.460: Levantando a articulação

3. Retire o grampo e o pino de engate (A).
4. Puxe o manípulo da trava (B) para liberar a articulação da suspensão (C) e puxe-a da ponta de eixo (D).
5. Abaixe as rodas lentamente.

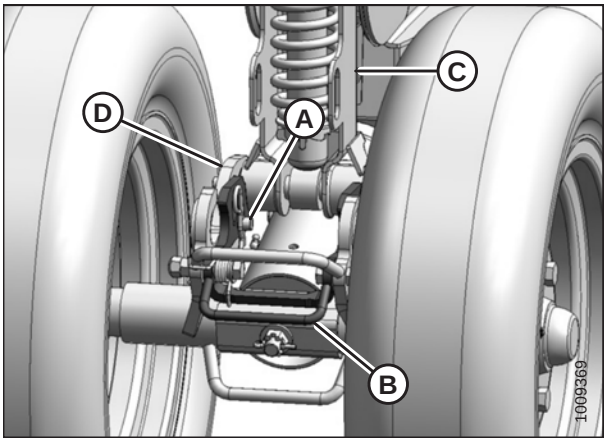


Figura 3.461: Rodas dianteiras lado esquerdo

6. Abaixe o manípulo (B) para travar.

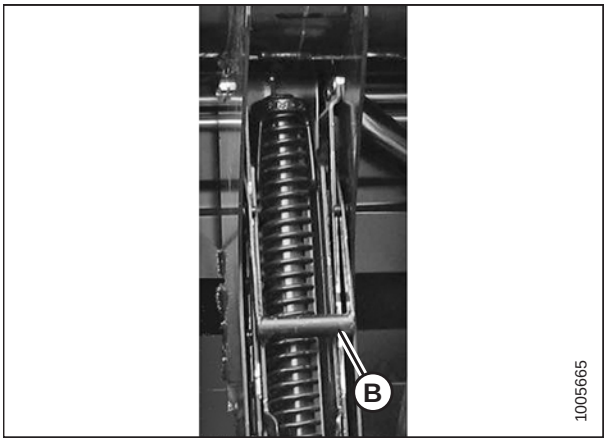


Figura 3.462: Travando a articulação

7. Remova o pino (A) do compartimento no topo da costela (B).
8. Mova e gire as rodas no sentido horário de modo que o conector (C) esteja voltado para a extremidade frontal da plataforma.
9. Insira o pino (A) e gire para travar.
10. Abaixe a plataforma até que as rodas esquerdas estejam tocando o solo.

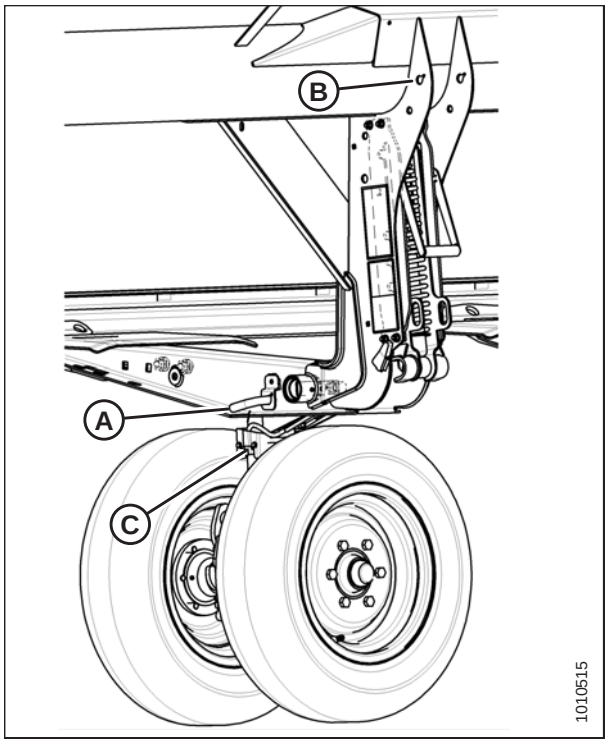


Figura 3.463: Rodas dianteiras lado esquerdo

Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de transporte

1. Remova o grampo (A) da trava (B).
2. Levante a trava (B), desengate o eixo direito (C) e abaixe até o solo.

CUIDADO

Mantenha distância das rodas e solte o acoplamento com cuidado já que as rodas se soltarão. quando o mecanismo for liberado.

3. Puxe cuidadosamente a alavanca (D) para liberar a mola e abaixe a roda até o solo.
4. Eleve a roda e a articulação com a alavanca (E) e posicione-a na fenda inferior (primeira de baixo para cima).
5. Abaixe a alavanca (C) para travar.

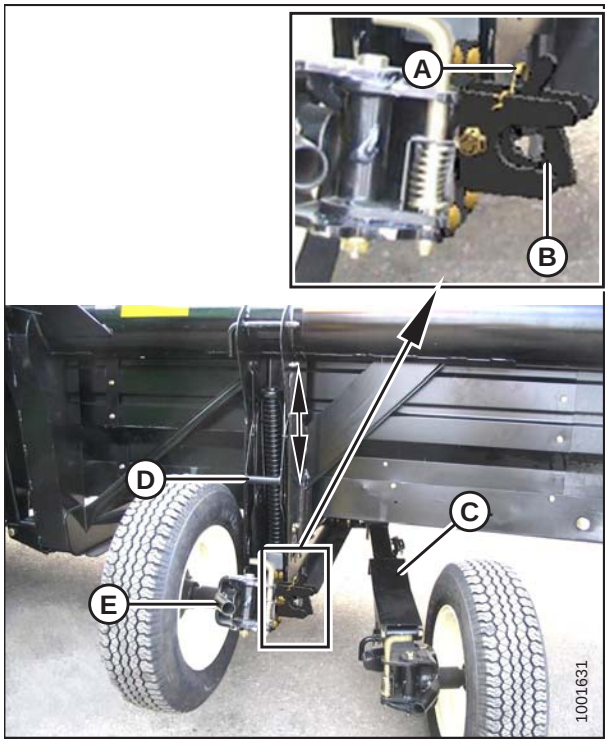


Figura 3.464: Eixos de separação

6. Remova o pino (A) e instale em (B) para fixar a articulação. Gire o pino para travar.
7. Puxe o pino (D), gire a roda (C) 90° no sentido anti-horário e libere o pino para travar.

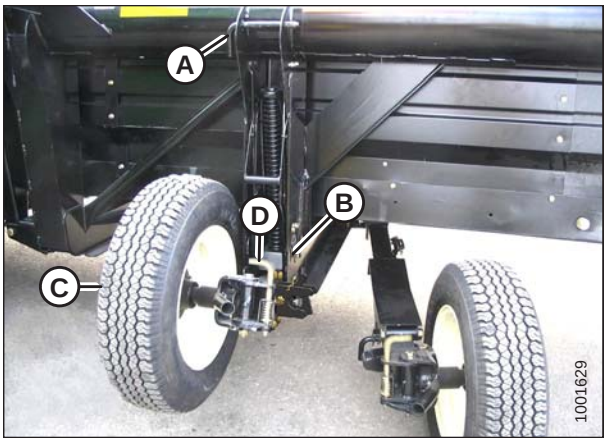


Figura 3.465: Posição da roda

8. Certifique-se de que a roda esquerda está em posição de transporte como mostrado.



Figura 3.466: Roda esquerda em posição de transporte

9. Puxe o pino (A) e gire a roda traseira direita (B) a 90° no sentido horário.

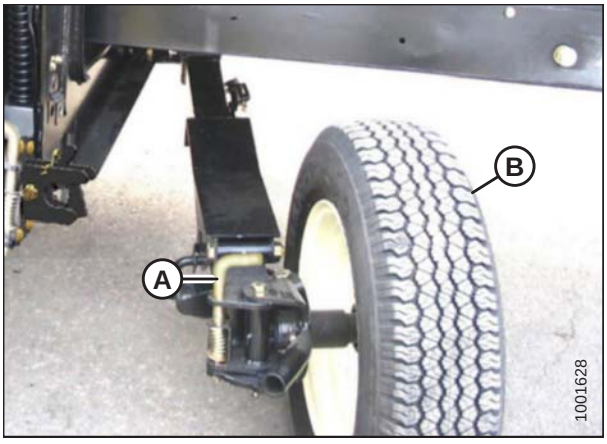


Figura 3.467: Roda traseira direita

10. Trave a roda (A) com o pino (B). Mova o eixo direito (C) até a frente da plataforma.

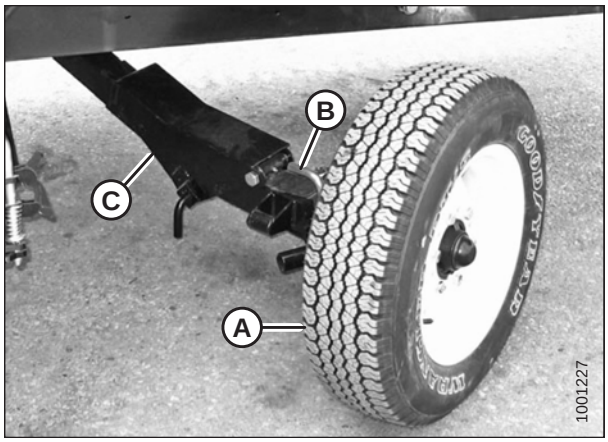


Figura 3.468: Roda traseira direita

11. Remova o pino (A), levante o suporte (B) até a posição mostrada e insira o pino novamente.

    IMPORTANTE:

    Certifique-se de que o pino (A) engate no tubo no eixo.

12. Gire a braçadeira (C) até a posição mostrada e insira a braçadeira na fenda (D) atrás da barra de corte. Posicione a braçadeira para que o pino (E) se encaixe ao orifício do suporte (F). Agora, a roda direita está na posição de transporte.
13. Desengate os batentes de elevação do cilindro da plataforma.
14. Separe as conexões elétricas e hidráulicas da plataforma da colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
15. Inicie a colheitadeira e abaixe a plataforma até o solo.

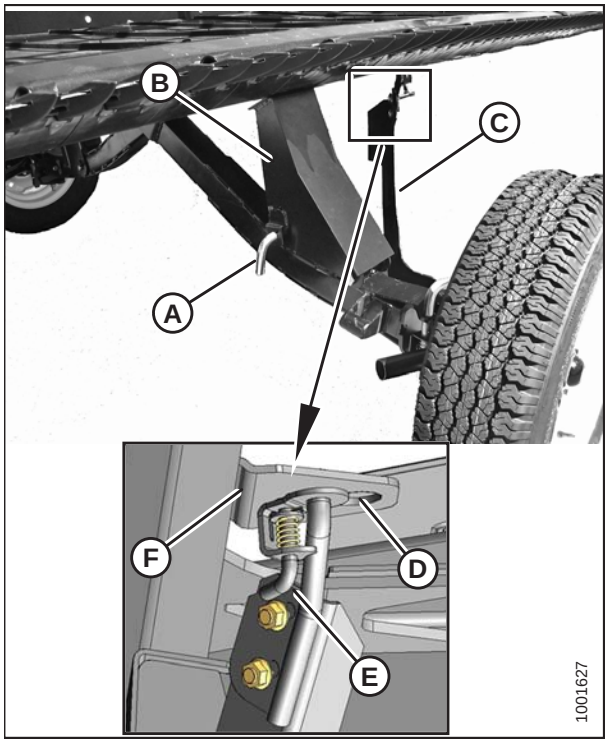


Figura 3.469: Posição da roda traseira direita

Fixação da barra de reboque

A barra de reboque consiste de duas seções que permitem o manuseio e o armazenamento mais fácil.

1. Desenganche a faixa de borracha (D) da armação (A) no lado direito da plataforma.
2. Remova o pino do garfo de engate (C) e desencaixe a extremidade do tubo do suporte (B).
3. Recoloque o pino do garfo de engate.
4. Eleve a metade interna da barra de reboque da plataforma e a coloque próxima da lateral esquerda da plataforma.

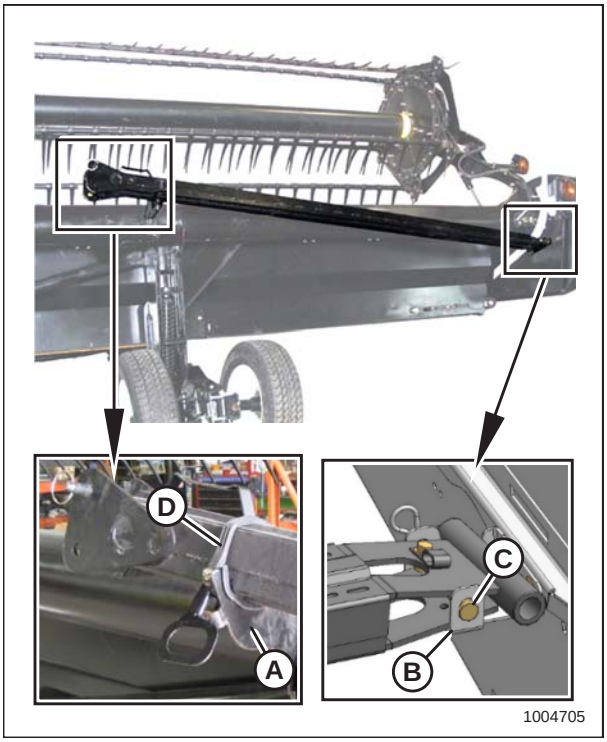


Figura 3.470: Remoção da barra de reboque – Lado direito

5. Desenganche a faixa de borracha (D) da armação (A) no lado esquerdo da plataforma.
6. Remova o pino de engate (C) do suporte (B) e remova a barra de reboque.
7. Instale a faixa de borracha (D) na armação (A).

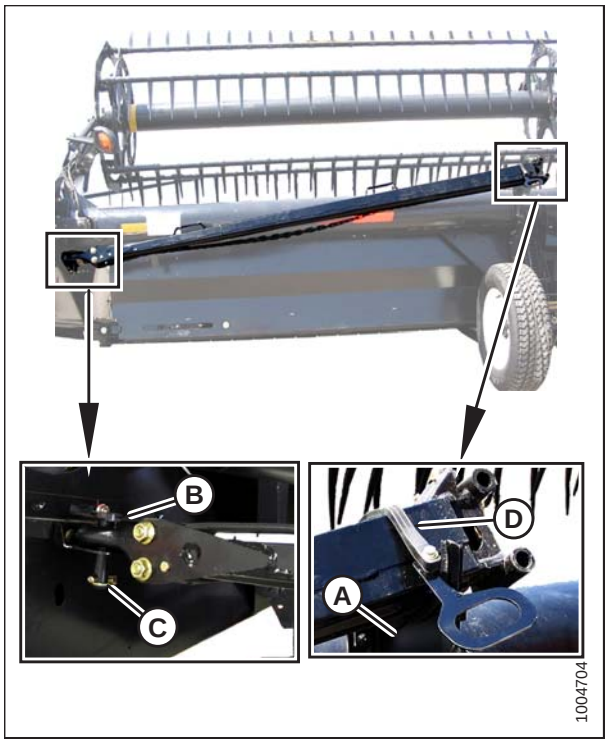


Figura 3.471: Remoção da barra de reboque – Lado esquerdo

8. Conecte a metade externa (B) da barra de reboque à metade interna (A).

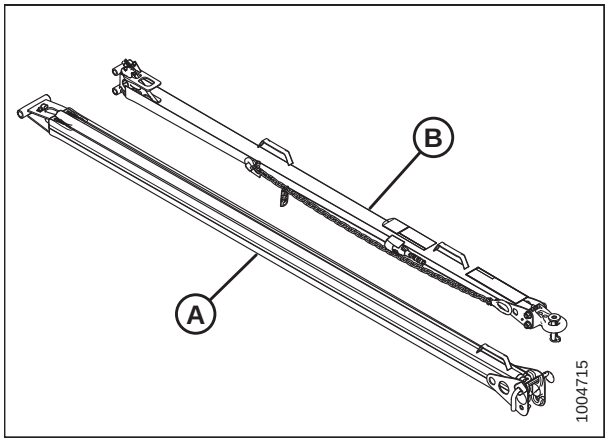


Figura 3.472: Conjunto da barra de reboque

9. Levante a metade externa (B) da barra de reboque e insira na metade interna (A).

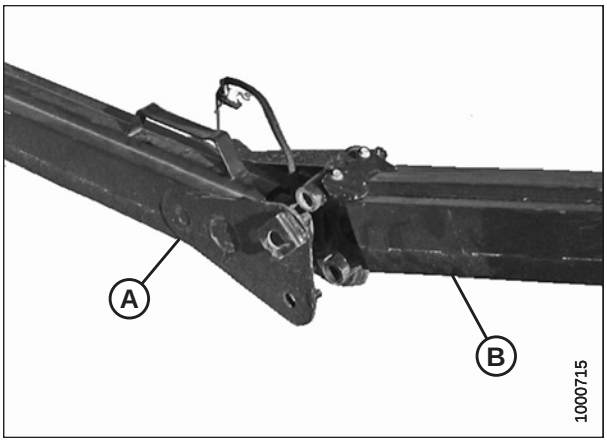


Figura 3.473: Conjunto da barra de reboque

10. Prenda as duas metades com o pino em L (A) e, em seguida, gire para travar. Prenda o pino em L com o anel (B).
11. Conecte o chicote elétrico ao conector (C).

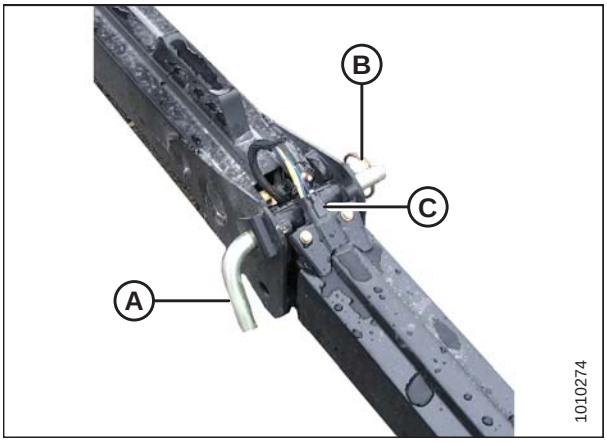


Figura 3.474: Conjunto da barra de reboque

12. Posicione a barra de reboque (A) sobre o eixo e empurre contra a trava (B) até que os pinos da barra de reboque recaiam sobre os ganchos (C).
13. Verifique se a trava (B) engatou na barra de reboque.
14. Instale o pino do garfo de engate e prenda com um grampo.

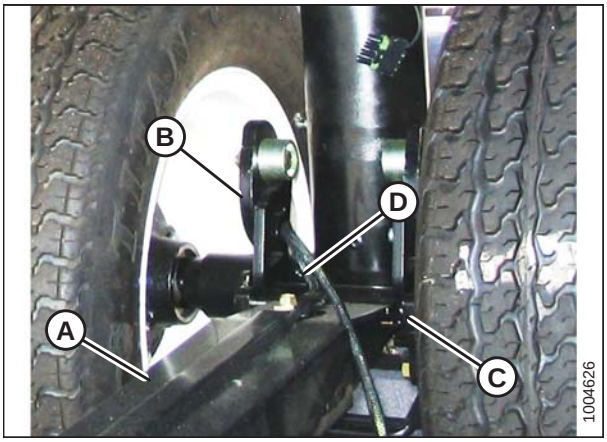


Figura 3.475: Fixação da barra de reboque

15. Conecte o chicote elétrico (A) à roda frontal.



Figura 3.476: Conexão do chicote

3.14 Armazenamento da plataforma

Realize os seguintes procedimentos no final de cada temporada operacional:

CUIDADO

Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.

CUIDADO

Cubra os dedos duplos e a barra de corte para evitar ferimentos devido ao contato acidental.

1. Limpe a plataforma cuidadosamente.
2. Guarde a máquina em um local seco e protegido, se possível. Se for armazenada em uma área externa, cubra com lona à prova d'água ou outro material de proteção.

   NOTA:

   Se a máquina for armazenada em uma área externa, remova as esteiras e guarde-as em um local seco e longe da luz. Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada para não acumular água/neve nas esteiras. O peso do acúmulo de água e neve faz tensão excessiva sobre as esteiras e sobre a plataforma.
3. Abaixe a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte afastada do solo.
4. Abaixe o molinete completamente. Se for armazenada em área externa, amarre o molinete à estrutura para evitar a rotação causada pelo vento.
5. Para evitar ferrugem, pinte novamente todas as superfícies desgastadas ou descascadas.
6. Solte as correias de acionamento.
7. Lubrifique a plataforma cuidadosamente, deixando excesso de graxa nos encaixes para manter a umidade fora dos rolamentos.
8. Aplique graxas nas roscas expostas, barras do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes.
9. Verifique se há componentes com desgaste e repare se necessário.
10. Verifique se há componentes quebrados e solicite peças de reposição ao seu Concessionário. O reparo imediato desses itens poupará tempo e esforço no início da próxima temporada.
11. Substitua ou aperte quaisquer ferragens soltas ou ausentes. Consulte *8.1 Especificações de torque, página 533*.

4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma

Este capítulo inclui instruções para configurar, acoplar e desacoplar a plataforma.

Colheitadeira	Consulte a
Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 9120, 5088, 6088, 7088, 5130, 6130, 7130, 7230, 8230, 9230	*4.2 Colheitadeiras Case IH, página 282*
John Deere Séries 60, 70, S e T	*4.4 Colheitadeiras John Deere, página 298*
CLAAS 500, 700 (Série R)	*4.5 Colheitadeiras CLAAS, página 305*
New Holland CR, CX	*4.6 Colheitadeiras New Holland, página 313*
Gleaner Séries R e S, Challenger 660, 670, 680B, 540C, 560C, Massey Ferguson 9690, 9790, 9895, 9520, 9540, 9560	*4.3 Colheitadeiras Challenger, Gleaner e Massey Ferguson, página 290*

NOTA:

Certifique-se de que as funções aplicáveis (ou seja, o controle automático de altura da plataforma [AHHC], opção plataforma de esteiras, opção de união central hidráulica, molinete de acionamento hidráulico) estejam habilitadas na colheitadeira e no computador da colheitadeira. Deixar de fazê-lo poderá resultar na operação inadequada da plataforma.

4.1 Configuração

As seções a seguir descrevem as diretrizes de configuração do adaptador recomendadas para o seu modelo específico de colheitadeira e tipo de cultura. No entanto, as recomendações podem não abranger todas as condições.

Se surgirem problemas de abastecimento com o adaptador, consulte *7 Resolução de problemas, página 511*.

4.1.1 Uso de Extensões do Helicoidal

O kit de extensões do helicoidal podem melhorar o abastecimento em certas culturas como arroz ou culturas verdes pesadas, mas não é recomendado para culturas de cereais. Para obter instruções sobre a instalação e remoção de extensões do helicoidal, consulte *5.7.7 Extensões do helicoidal, página 391*

4.1.2 Utilização de barras raspadoras

Os kits de barras raspadoras podem ser fornecidos com a plataforma para melhorar o abastecimento em certas culturas, como, por exemplo, arroz. Eles **NÃO** são recomendados para culturas de cereais.

Para obter mais informações sobre manutenção, consulte *5.11 Barras Raspadoras e Defletores Centrais do Adaptador, página 436*.

4.1.3 Ajuste da velocidade do sem fim

O sem fim do adaptador é acionado pela corrente da engrenagem, que está montada sobre o cardan da colheitadeira e está embutido na caixa de engrenagens.

A velocidade do sem fim é determinada pelo cardan da colheitadeira e é correspondente a cada colheitadeira específica, por isso não são necessários ajustes. No entanto, estão disponíveis engrenagens tensoras opcionais para acionamento de 20, 22 e 26 dedos, a fim de alterar a velocidade do sem fim do adaptador e otimizar o desempenho. Visite o seu Concessionário MacDon.

4.2 Colheitadeiras Case IH

4.2.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Case IH

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Na colheitadeira, certifique-se de que a trava do manípulo (A) esteja posicionada de modo que os ganchos (B) possam se encaixar ao adaptador.

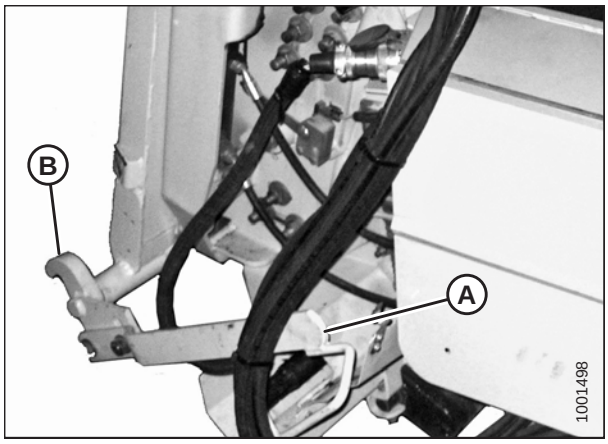


Figura 4.1: Trava do alimentador

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

2. Dê partida no motor e suba lentamente a colheitadeira à plataforma até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior (B) do adaptador.
3. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente engatado na estrutura do adaptador.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

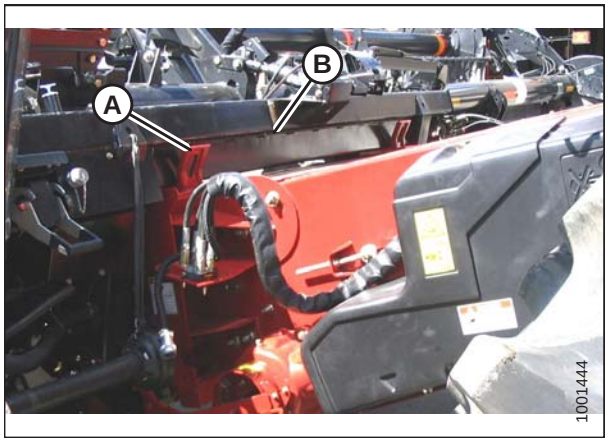


Figura 4.2: Colheitadeira e adaptador

5. No lado esquerdo do alimentador, eleve a alavanca (A) no adaptador e empurre o manípulo (B) da colheitadeira para encaixar as travas (C) nos dois lados do alimentador.
6. Empurre a alavanca (A) de modo que a fenda no manípulo se engate ao manípulo e trave-o em seu devido lugar.
7. Se a trava (C) não encaixar totalmente no pino do adaptador, solte os parafusos (D) e ajuste a trava. Reaperte os parafusos.

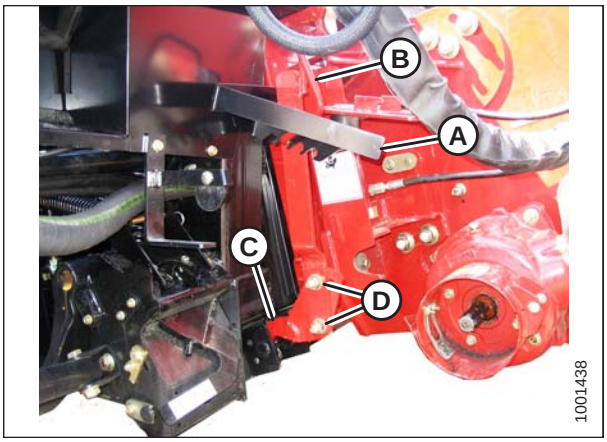


Figura 4.3: Colheitadeira e adaptador

8. Abra a tampa do receptáculo (A) no adaptador.
9. Pressione o botão de trava (B) e puxe o manípulo (C) até a posição totalmente aberta.
10. Limpe as superfícies de contato do receptáculo.

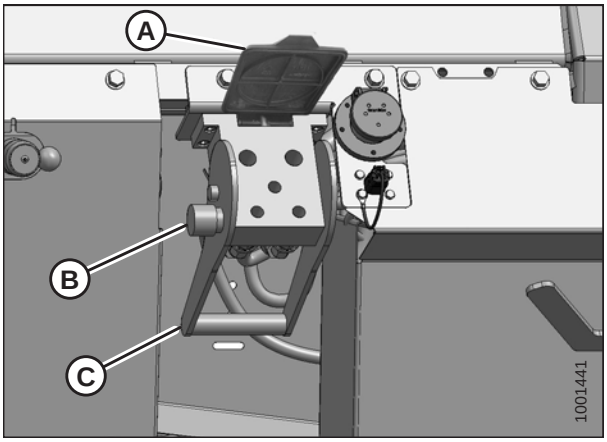


Figura 4.4: Receptáculo do adaptador

11. Remova o acoplador hidráulico rápido (A) da colheitadeira e limpe as superfícies de acoplamento.



Figura 4.5: Conectores da colheitadeira

12. Posicione o acoplador no receptáculo do adaptador (A) e empurre o manípulo (B) (não mostrado) para encaixar os pinos do acoplador ao receptáculo.
13. Empurre a alavanca (B) para a posição fechada até que o botão de trava (C) seja liberado.

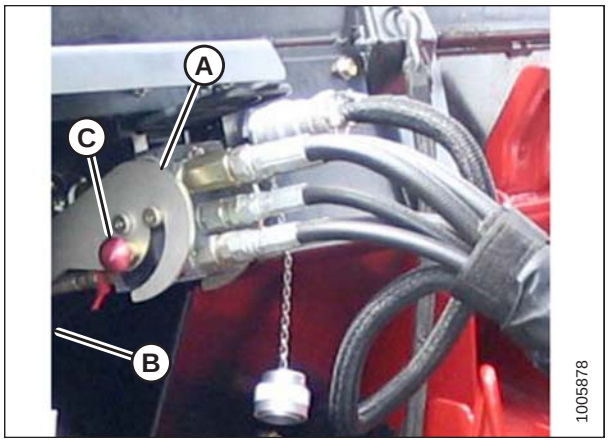


Figura 4.6: Conexão hidráulica

14. Remova a tampa do receptáculo elétrico (A). Assegure-se de que o receptáculo esteja limpo e não tenha quaisquer sinais de danos.

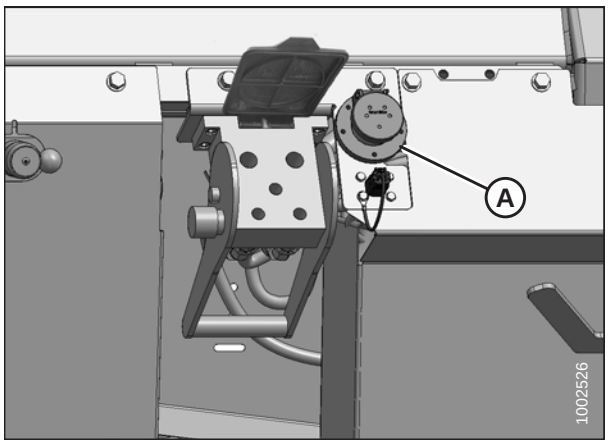


Figura 4.7: Receptáculo elétrico

15. Remova o conector elétrico (A) do recipiente de armazenamento na colheitadeira e guie o mesmo até o receptáculo do adaptador.



Figura 4.8: Conectores da colheitadeira

16. Alinhe as luvas sobre o conector (A) com as aberturas no receptáculo (B), empurre o conector sobre o receptáculo e gire o colar no conector para travá-lo no lugar.

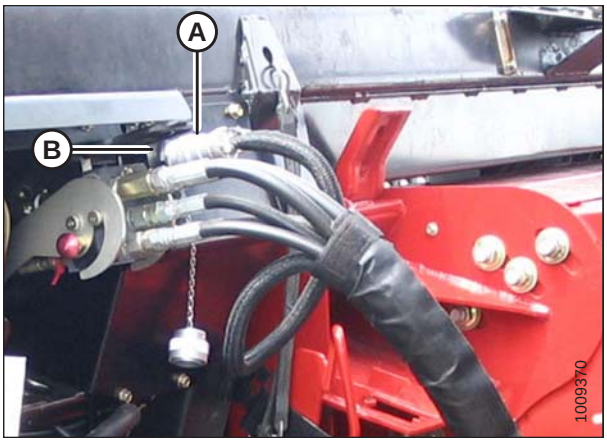


Figura 4.9: Ligação elétrica

17. Gire o disco (A) sobre o gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador e remova o eixo de transmissão do gancho.

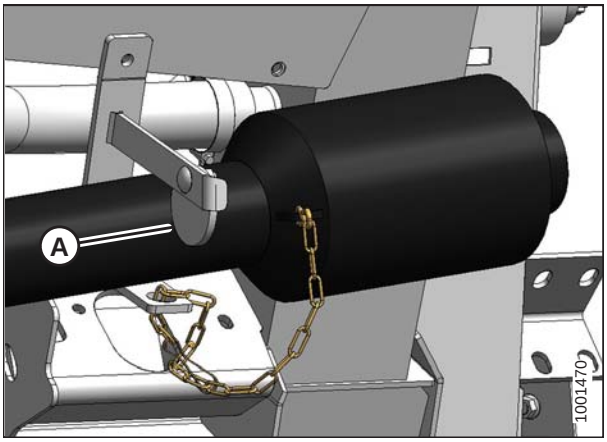


Figura 4.10: Gancho de armazenamento do eixo de transmissão

18. Puxe o colar (A) sobre a extremidade do eixo de transmissão e empurre sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

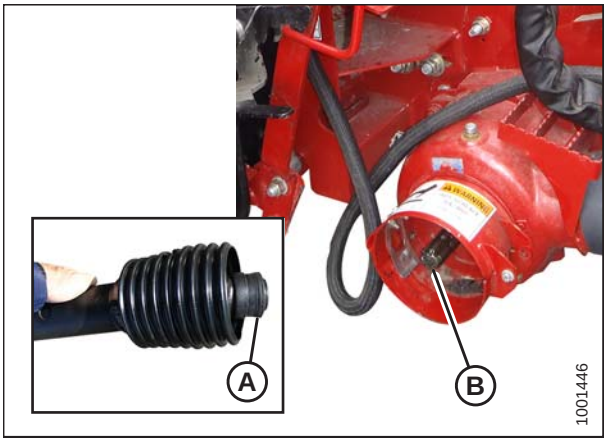


Figura 4.11: Eixo de saída da colheitadeira

19. Desengate cada trava de flutuação do adaptador movendo o trinco (A) para longe do adaptador e movendo a alavanca (B) em cada trava para a posição mais baixa (DESTRAVAR).

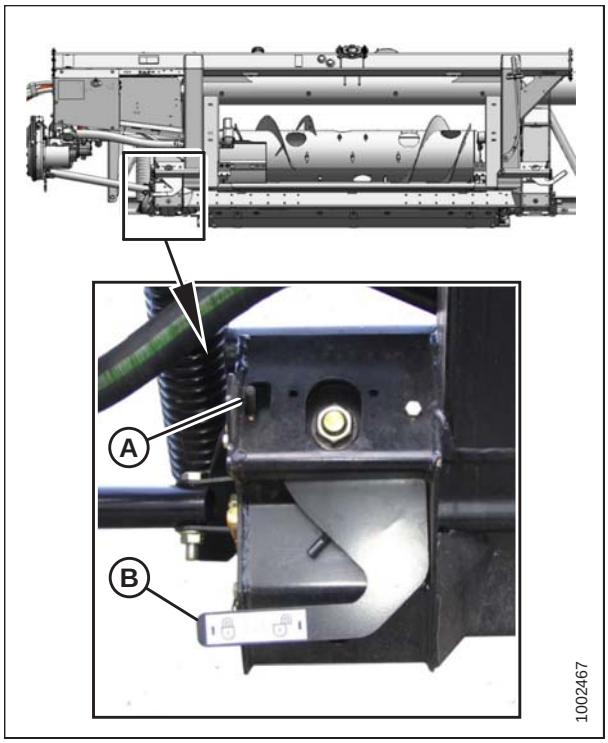


Figura 4.12: Trava da flutuação na posição DESTRAVAR

4.2.2 Separação da plataforma da colheitadeira Case IH

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas para transporte em baixa velocidade estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, dificultando a reconexão.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas do estabilizador estiverem instaladas, coloque as rodas em posição de armazenamento ou de trabalho para cima, caso contrário, a plataforma pode inclinar para frente dificultando a recolocação.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.
3. Engate ambas as travas da flutuação levantando cada alavanca da trava (A) até que a mesma se encaixe na posição de travamento.
4. Desconecte o eixo de transmissão (A) da colheitadeira.

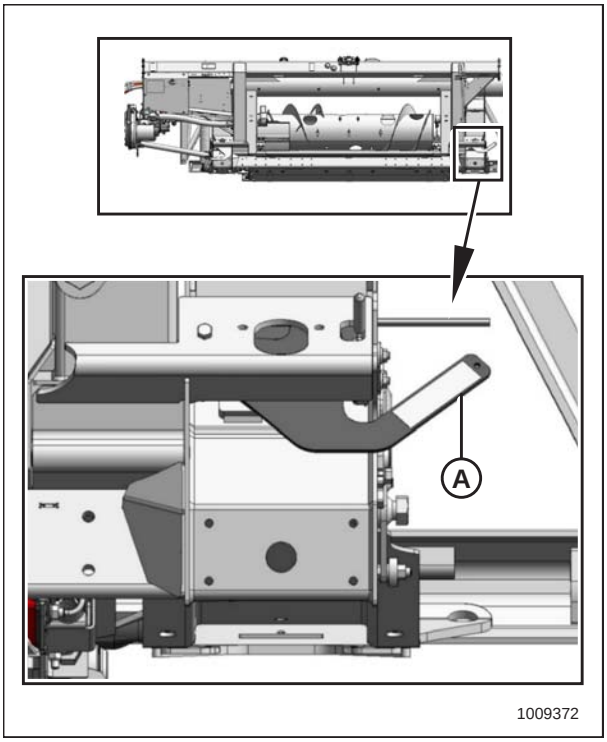


Figura 4.13: Flutuação travada

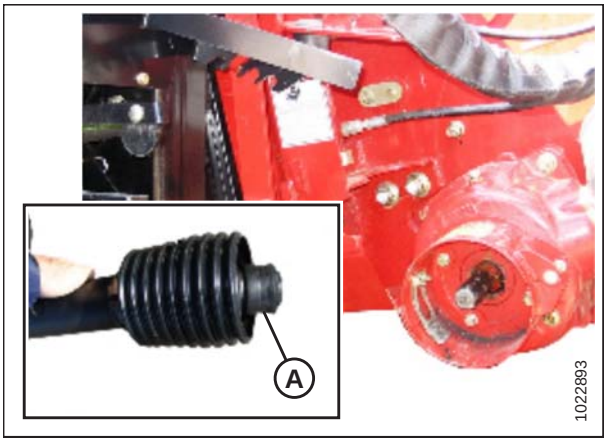


Figura 4.14: Eixo de transmissão

5. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) caía prendendo o eixo de transmissão no lugar.

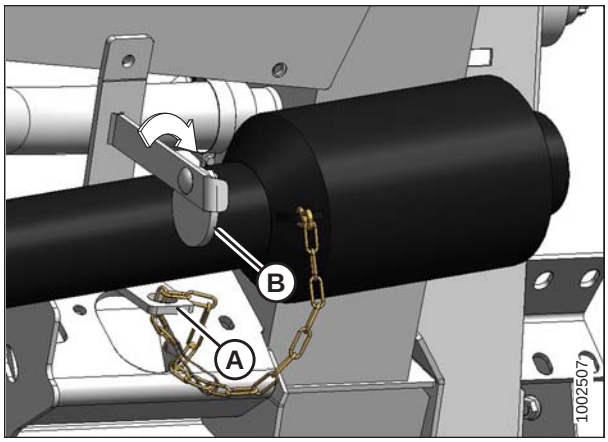


Figura 4.15: Eixo de transmissão

6. Remova o conector elétrico (A) e substitua a tampa (B).
7. Empurre o botão de travamento (C) e puxe a alavanca (D) para liberar o multiacoplador (E).

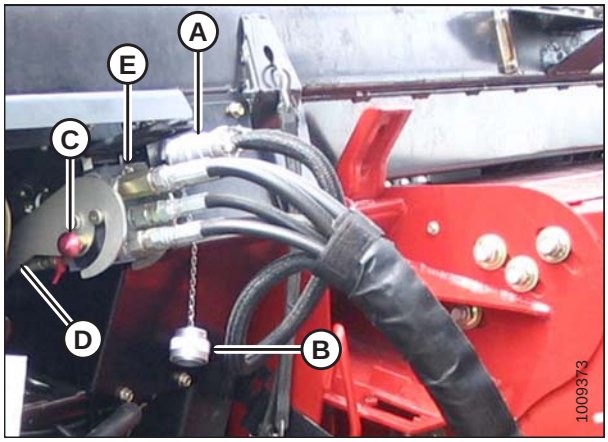


Figura 4.16: Multiacoplador

8. Posicione o multiacoplador (A) na placa de armazenamento (B) da colheitadeira.
9. Coloque o conetor elétrico (C) na cuba de armazenamento (D).

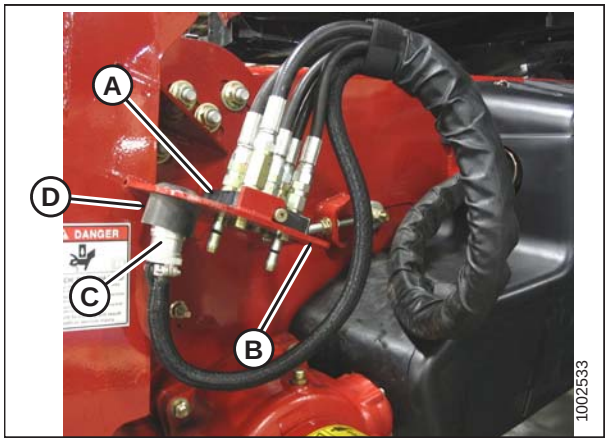


Figura 4.17: Armazenamento do multiacoplador

10. Empurre a manopla (A) para a posição fechada até que o botão de trava (B) seja liberado. Feche a tampa (C).

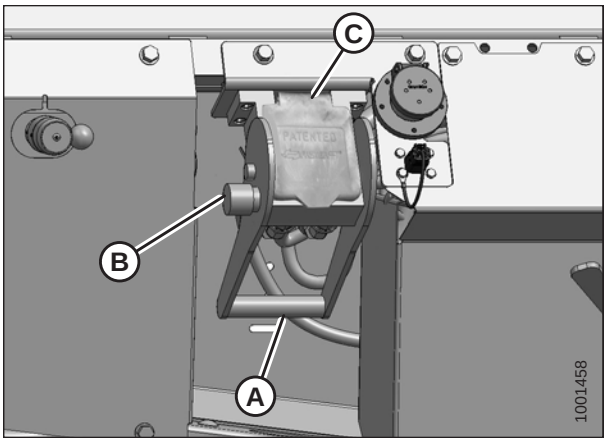


Figura 4.18: Receptáculo do adaptador

11. Levante a alavanca (A) e puxe e abaixe a manopla (B) para desengatar a trava (C) do adaptador/alimentador.
12. Abaixe o alimentador até ele desengatar do suporte do adaptador.
13. Afasta vagarosamente a colheitadeira do adaptador.

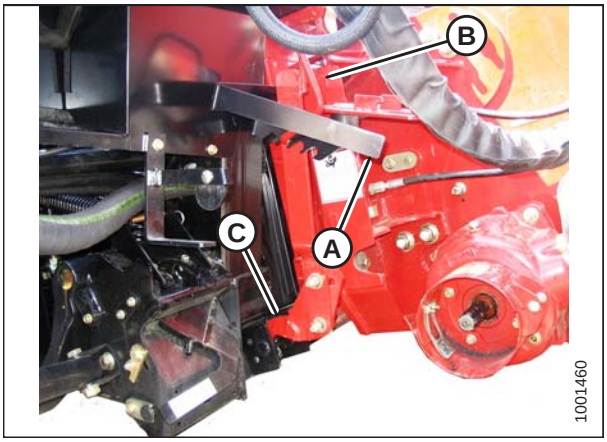


Figura 4.19: Travas do alimentador

4.3 Colheitadeiras Challenger, Gleaner e Massey Ferguson

4.3.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Use o manípulo de travamento (B) para retrair as luvas (A) na base do alimentador.

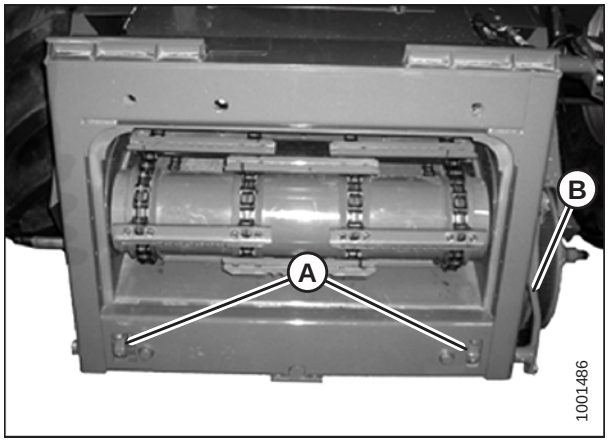


Figura 4.20: Alimentador da colheitadeira

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

2. Acione o motor, e lentamente aproxime a colheitadeira em direção à plataforma até que o alimentador esteja diretamente sob a travessa no topo do adaptador (A), e os pinos de alinhamento (C) (exibidos na Figura *4.22, página 291*) estejam alinhados com os furos (B) na estrutura do adaptador.

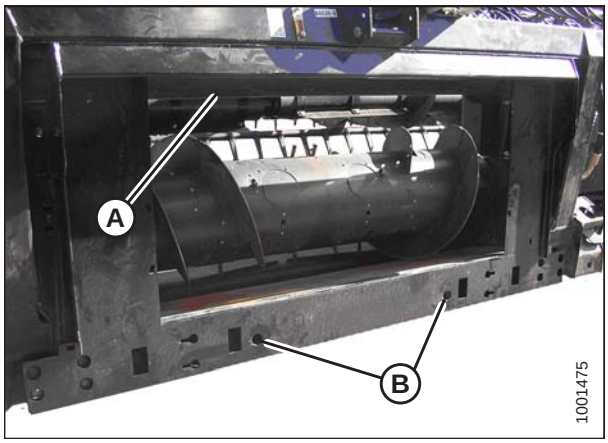


Figura 4.21: Adaptador

NOTA:

O alimentador pode não corresponder exatamente ao exibido.

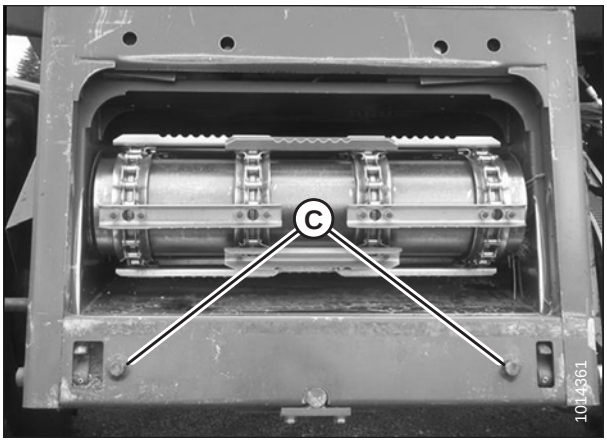


Figura 4.22: Pinos de alinhamento no alimentador

3. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente engatado na estrutura do adaptador.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.



Figura 4.23: Adaptador do alimentador

5. Use o manípulo de travamento (B) para encaixar as luvas (A) no adaptador.

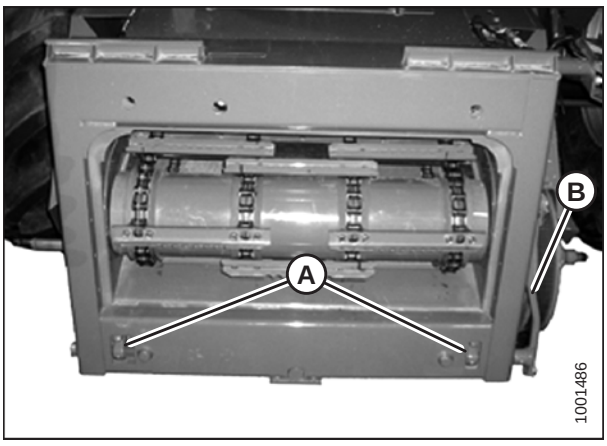


Figura 4.24: Alimentador da colheitadeira

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

6. Acione o motor e abaixe a plataforma.
7. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

NOTA:

O adaptador da colheitadeira CA25 é equipado com um multiacoplador que se conecta à colheitadeira. Se a colheitadeira estiver equipada com conectores individuais, um kit multiacoplador (conector de ponto único) deve ser instalado. Consulte a tabela *4.1, página 292* para obter uma lista de kits e instruções de instalação que estão disponíveis no concessionário da sua colheitadeira.

Tabela 4.1 Kits multiacopladores

Colheitadeira	Número do kit
Challenger	71530662
Gleaner Séries R/S	71414706
Massey Ferguson	71411594

8. Desengate cada trava de flutuação do adaptador movendo o trinco (A) para longe do adaptador e movendo a alavanca (B) em cada trava para a posição mais baixa (DESTRAVAR).

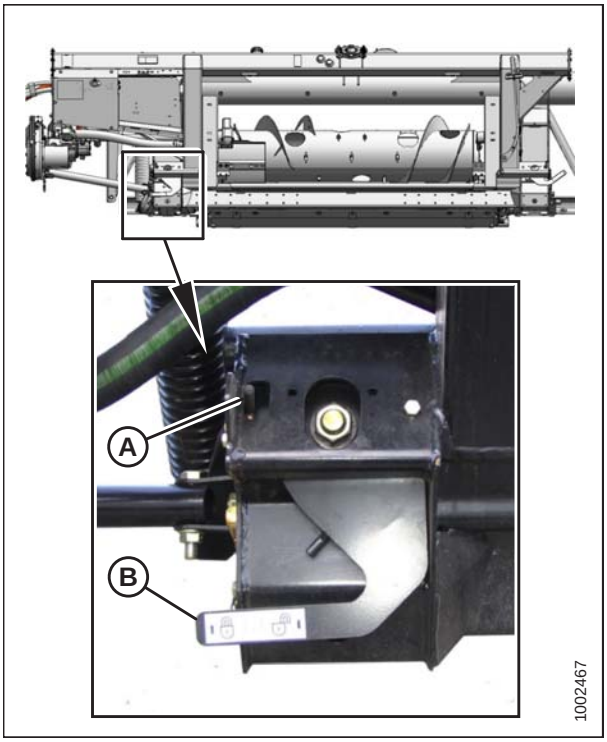


Figura 4.25: Trava da flutuação na posição DESTRAVAR

9. Levante o manípulo (A) para liberar o multiacoplador (B) do adaptador.

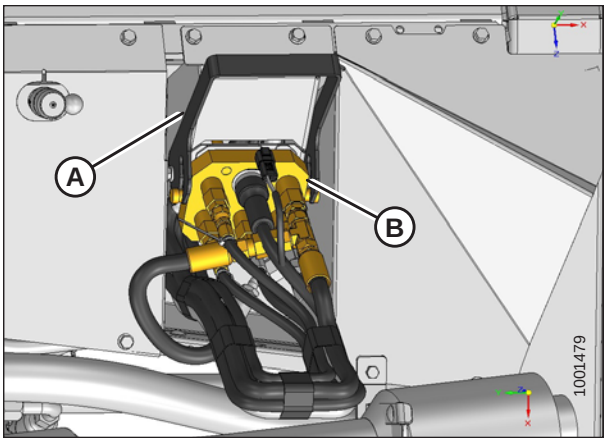


Figura 4.26: Multiacoplador do Adaptador

10. Empurre o manípulo (A) na colheitadeira para a posição totalmente aberta.
11. Limpe as superfícies de contato do multiacoplador (B) e do receptáculo se necessário.

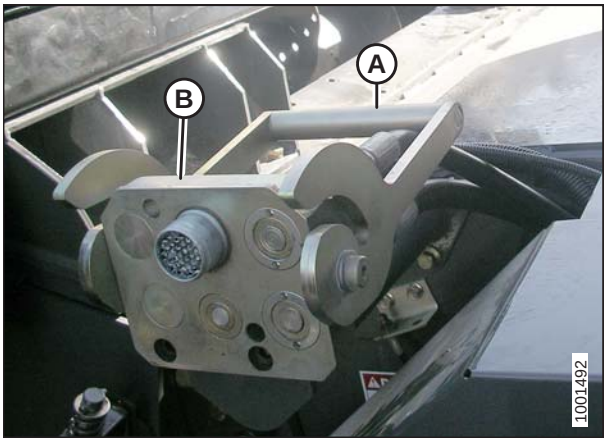


Figura 4.27: Receptáculo da colheitadeira

12. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo da colheitadeira e puxe o manípulo (B) para encaixar completamente o multiacoplador no receptáculo.
13. Conecte o chicote do seletor anterior-posterior do molinete/inclinação da plataforma (C) à armadura da colheitadeira (D).

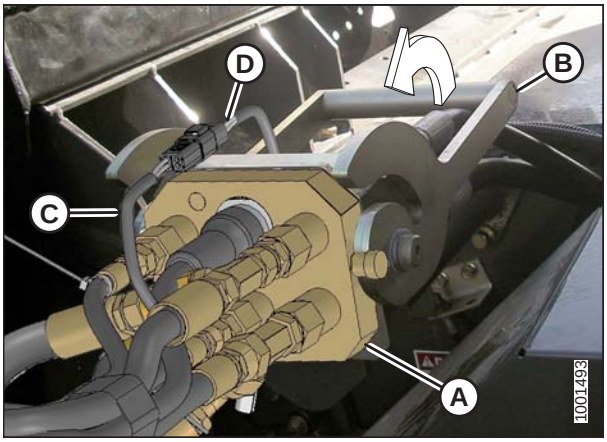


Figura 4.28: Multiacoplador

14. Gire o disco (A) sobre o gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador e remova o eixo de transmissão do gancho.

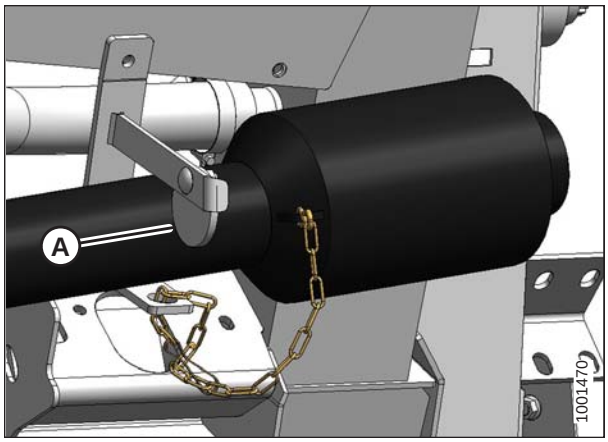


Figura 4.29: Eixo de transmissão

15. Puxe o colar (A) sobre a extremidade do eixo de transmissão e empurre sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

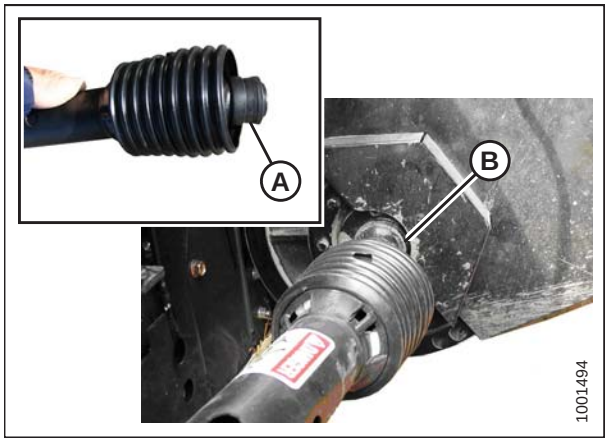


Figura 4.30: Eixo de transmissão

4.3.2 Separação da plataforma da colheitadeiras Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas para transporte em baixa velocidade estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, dificultando a reconexão.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas do estabilizador estiverem instaladas, coloque as rodas em posição de armazenamento ou de trabalho para cima, caso contrário, a plataforma pode inclinar para frente dificultando a recolocação.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.
3. Engate ambas as travas da flutuação levantando cada alavanca da trava (A) até que a mesma se encaixe na posição de travamento.
4. Desconecte o eixo de transmissão do eixo de saída da colheitadeira (A).

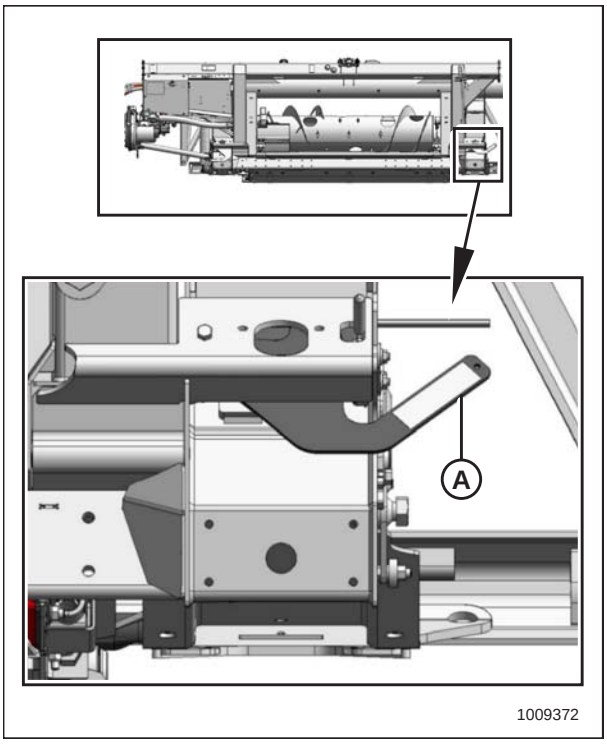


Figura 4.31: Flutuação travada

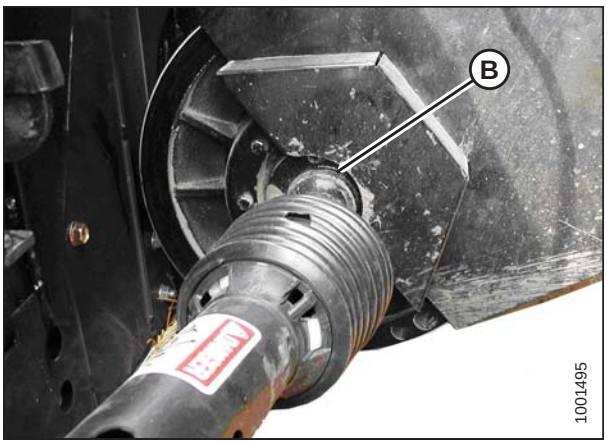


Figura 4.32: Eixo de transmissão

5. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) caía prendendo o eixo de transmissão no lugar.

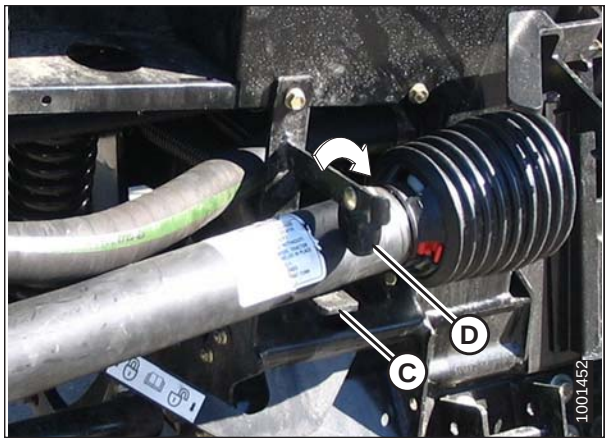


Figura 4.33: Eixo de transmissão

6. Desconecte o chicote do conector (A).
7. Mova a alavanca (B) do multiacoplador da colheitadeira até a posição aberta totalmente para liberar o multiacoplador (C) da colheitadeira.

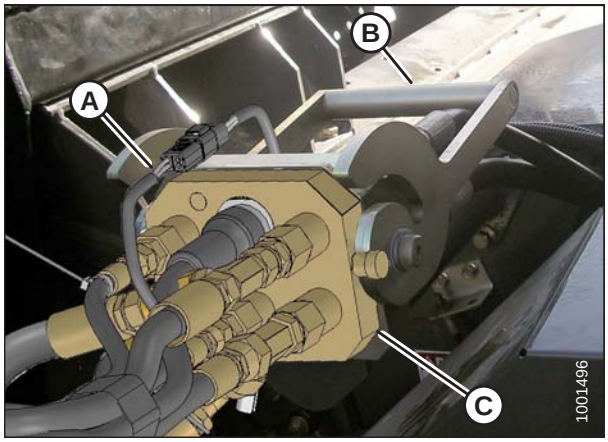


Figura 4.34: Multiacoplador

8. Levante o manípulo (A) no adaptador e coloque o multiacoplador (B) no receptáculo do adaptador.
9. Abaixe o manípulo (A) para travar o multiacoplador.

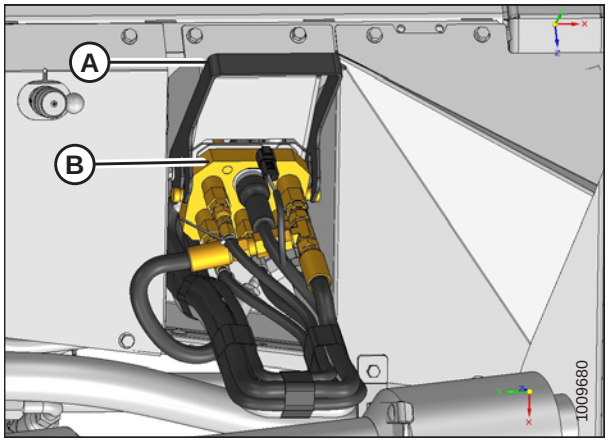


Figura 4.35: Multiacoplador do adaptador

10. Use o manípulo de travamento (B) para retrair as luvas (A) na base do alimentador.

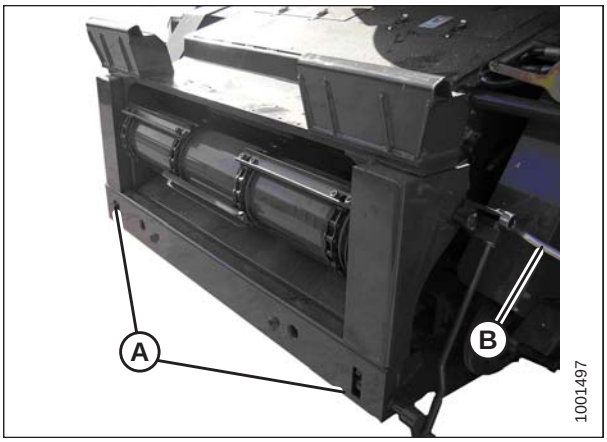


Figura 4.36: Challenger e Massey Ferguson

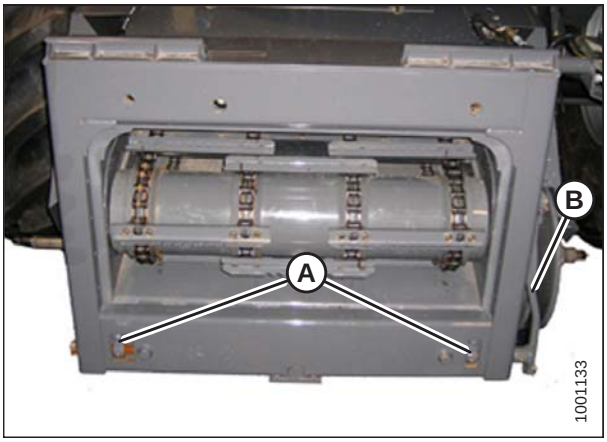


Figura 4.37: Gleaner Séries R e S

11. Abaixe o alimentador até o assento (A) desengatar e liberar o suporte do adaptador.
12. Afasta vagarosamente a colheitadeira do adaptador.

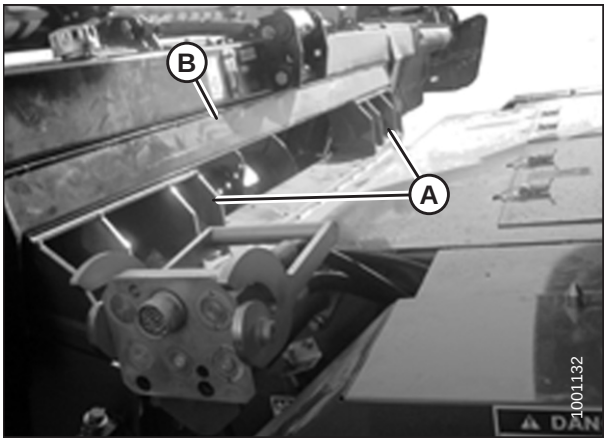


Figura 4.38: Adaptador na colheitadeira

4.4 Colheitadeiras John Deere

4.4.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira John Deere

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Empurre o manípulo (A) no receptáculo do multiacoplador da colheitadeira em direção ao alimentador para retrair os pinos (B) nos cantos inferiores do alimentador. Limpe o receptáculo.

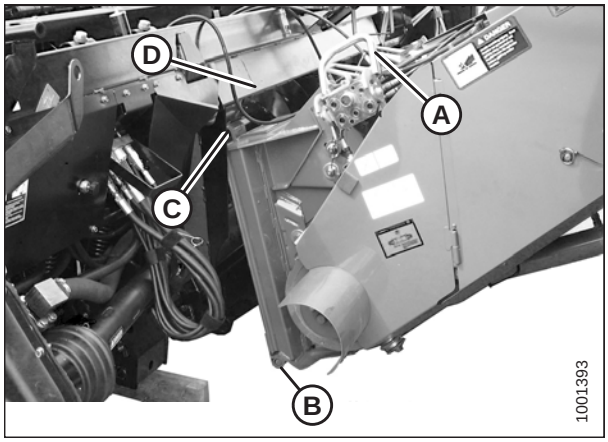


Figura 4.39: Colheitadeira e adaptador

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

2. Acione o motor, e lentamente dirija a colheitadeira em direção à plataforma até que o assento do alimentador (C) esteja diretamente sob a travessa no topo (D) do adaptador.
3. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente engatado na estrutura do adaptador.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Empurre o manípulo (A) no adaptador para liberar o acoplador (B) da posição de armazenamento. Remova o acoplador e empurre o manípulo de volta para o adaptador para armazenar.

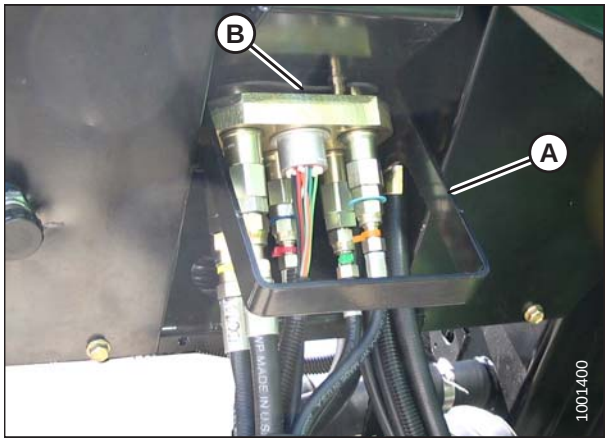


Figura 4.40: Armazenamento do multiacoplador

6. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo e puxe o manípulo (B) a fim de encaixar as luvas no multiacoplador no manípulo.
7. Puxe o manípulo (B) para a posição horizontal e certifique-se de que o multiacoplador (A) esteja totalmente encaixado no receptáculo.

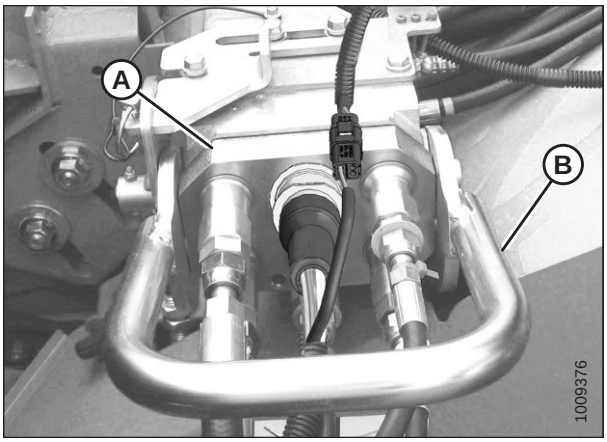


Figura 4.41: Multiacoplador

8. Certifique-se de que os dois pinos do alimentador (A) estejam totalmente encaixados aos suportes do adaptador.

   NOTA:

   Se os pinos (C) não engatarem totalmente nos suportes do adaptador, solte os parafusos (D) e ajuste o suporte conforme necessário.
9. Aperte os parafusos (B).

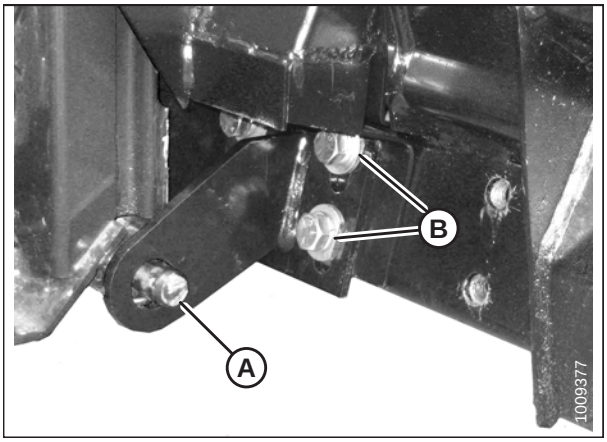


Figura 4.42: Pino do alimentador

10. Deslize o trinco (A) para travar o manípulo (B) na posição e prenda com o pino de segurança (C).
11. Conecte o chicote (D) ao conector da colheitadeira (E).

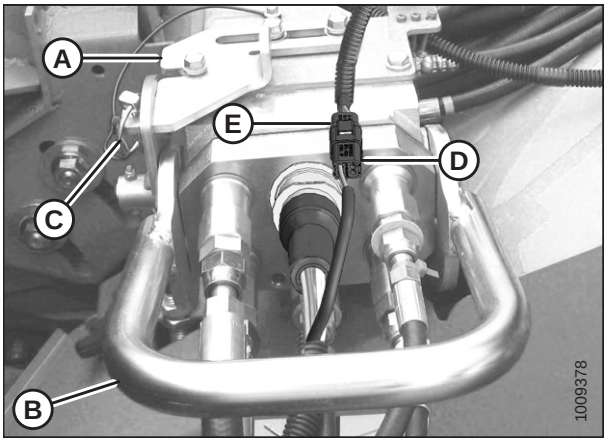


Figura 4.43: Multiacoplador

12. Gire o disco (A) sobre o gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador e remova o eixo de transmissão do gancho.

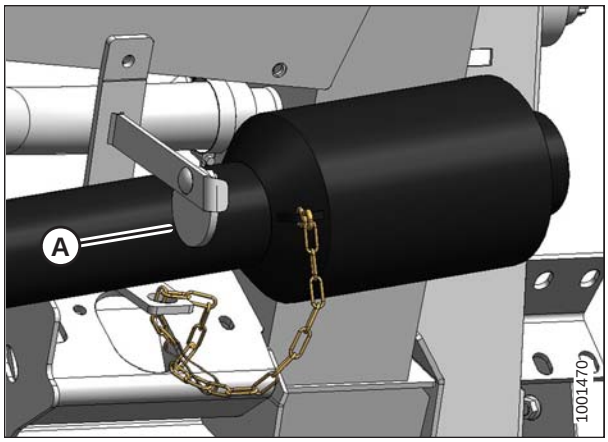


Figura 4.44: Eixo de transmissão

13. Puxe o colar (A) sobre a extremidade do eixo de transmissão e empurre sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

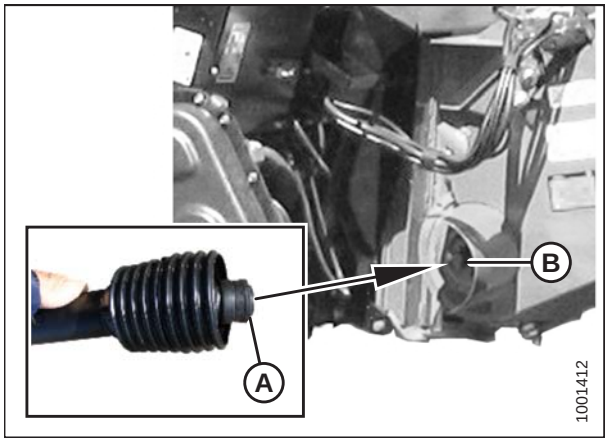


Figura 4.45: Eixo de transmissão

14. Desengate cada trava de flutuação do adaptador movendo o trinco (A) para longe do adaptador e movendo a alavanca (B) em cada trava para a posição mais baixa (DESTRAVAR).

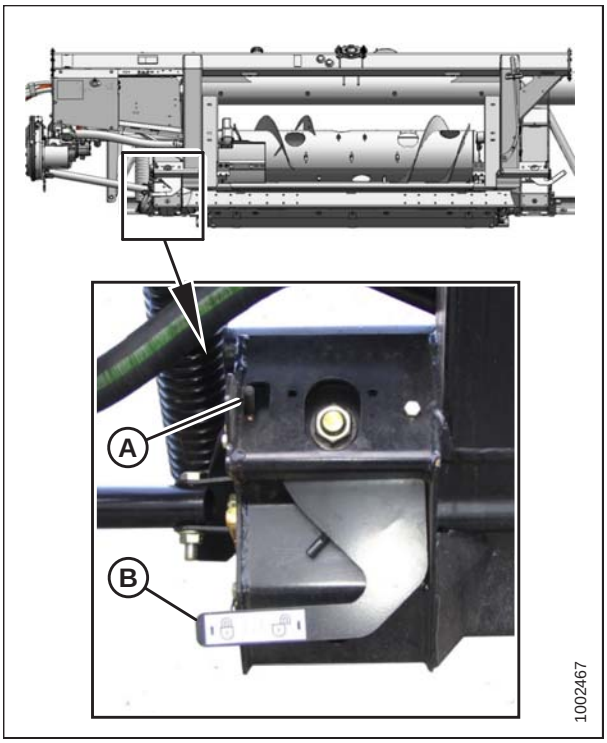


Figura 4.46: Trava da flutuação na posição DESTRAVAR

4.4.2 Separação da plataforma da colheitadeira John Deere

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas para transporte em baixa velocidade estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, dificultando a reconexão. Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas do estabilizador estiverem instaladas, coloque as rodas em posição de armazenamento ou de trabalho para cima, caso contrário, a plataforma pode inclinar para frente dificultando a recolocação.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.
3. Engate ambas as travas da flutuação levantando cada alavanca da trava (A) até que a mesma se encaixe na posição de travamento.

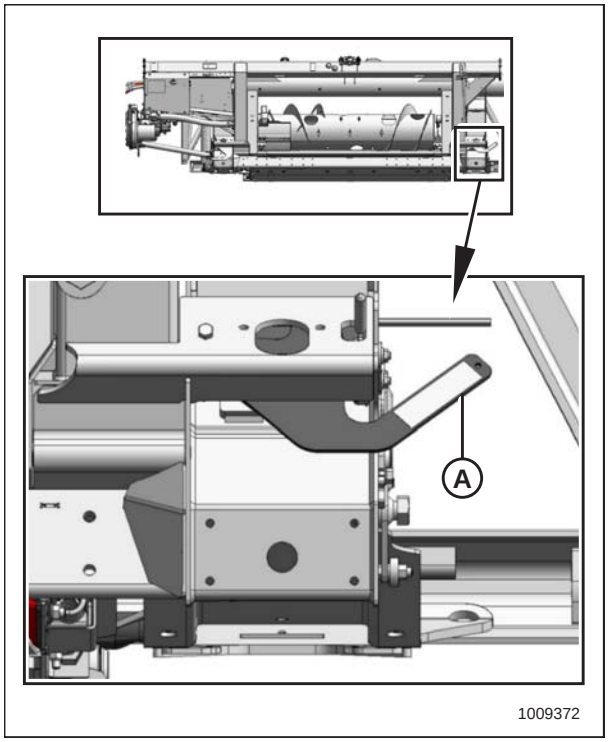


Figura 4.47: Flutuação travada

4. Abra a proteção (A) da colheitadeira, puxe o colar para trás sobre o eixo de transmissão (B) e puxe o eixo de transmissão para fora do cardan de saída da colheitadeira.

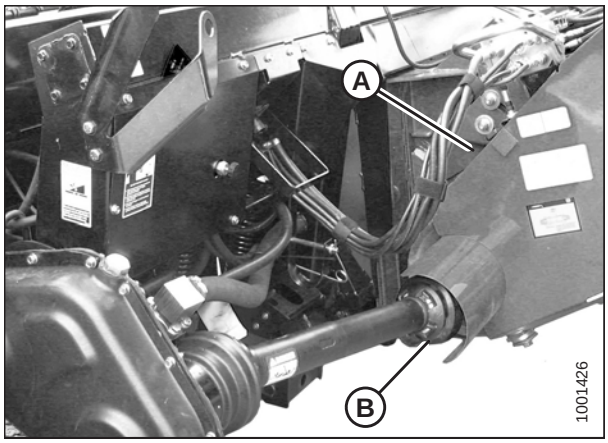


Figura 4.48: Eixo de transmissão

5. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) caía prendendo o eixo de transmissão no lugar.

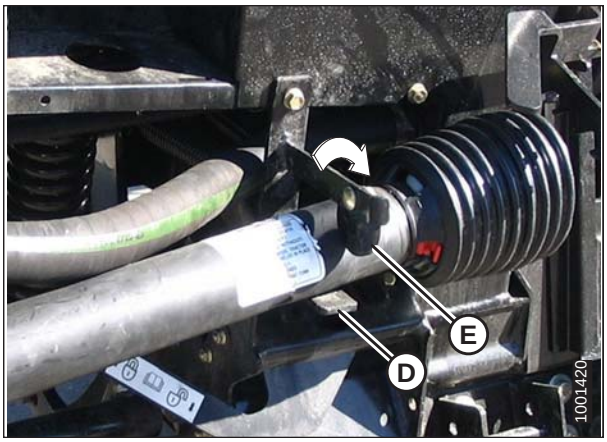


Figura 4.49: Eixo de transmissão

6. Levante a manopla (A) no adaptador.

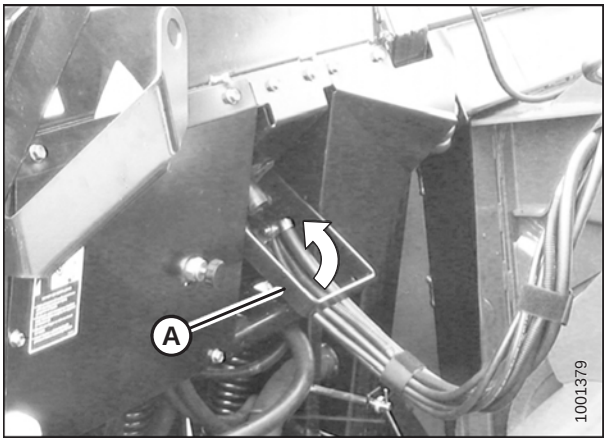


Figura 4.50: Armazenamento do multiacoplador

7. Desconecte o chicote (A) do conector da colheitadeira.
8. Remova o pino de segurança (B) e deslize a trava (C) para liberar a alavanca (D).
9. Levante a alavanca (D) para a posição vertical total a fim de liberar o multiacoplador (E) da colheitadeira.

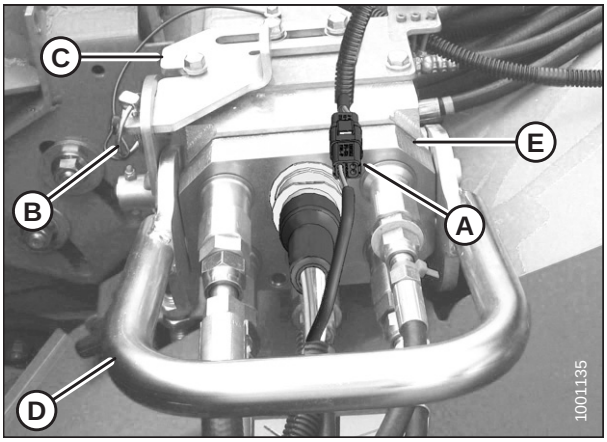


Figura 4.51: Multiacoplador

10. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo do adaptador e abaixe a manopla (B) para travar o multiacoplador.

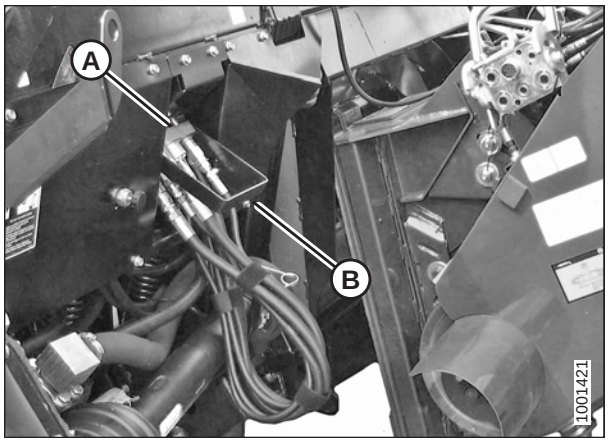


Figura 4.52: Armazenamento do multiacoplador

11. Empurre a manopla (A) na colheitadeira em direção ao alimentador para desengatar o pino do alimentador (B) do adaptador.

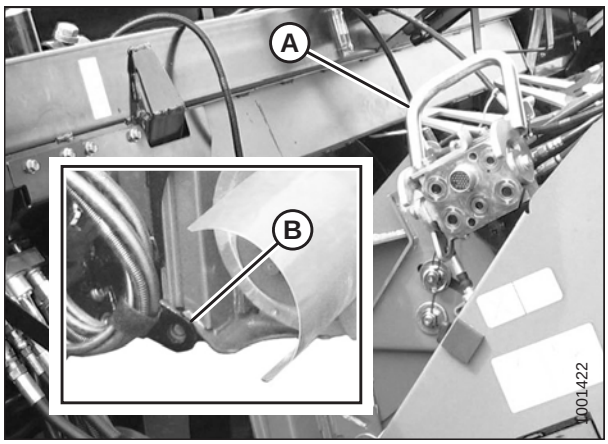


Figura 4.53: Travas do alimentador

12. Abaixe o alimentador até que o assento (A) desengate e libere o suporte do adaptador (B).
13. Afasta vagarosamente a colheitadeira do adaptador.

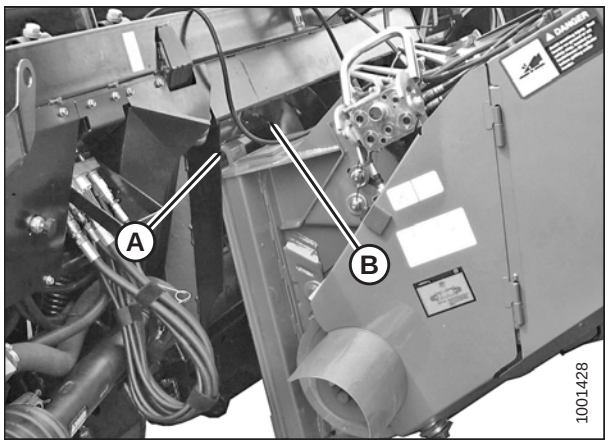


Figura 4.54: Plataforma/Alimentador

4.5 Colheitadeiras CLAAS

4.5.1 Fixação da plataforma à colheitadeira CLAAS

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Mova o manípulo (A) no adaptador da colheitadeira CA25 para a posição levantada, e certifique-se de que os pinos (B) nos cantos inferiores do adaptador estejam retraídos.

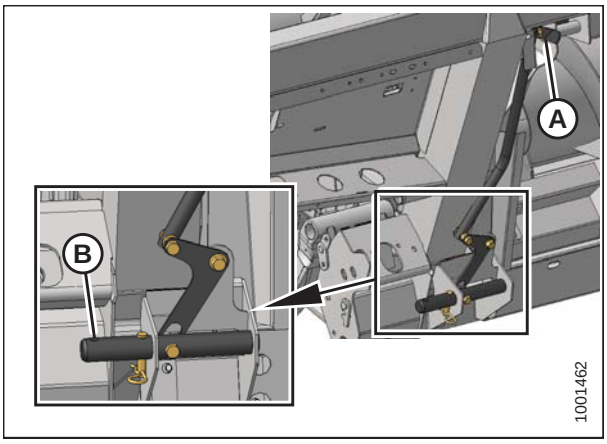


Figura 4.55: Pinos retraídos

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

2. Dê partida no motor e suba lentamente a colheitadeira à plataforma até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior (B) do adaptador.
3. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente engatado na estrutura do adaptador.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

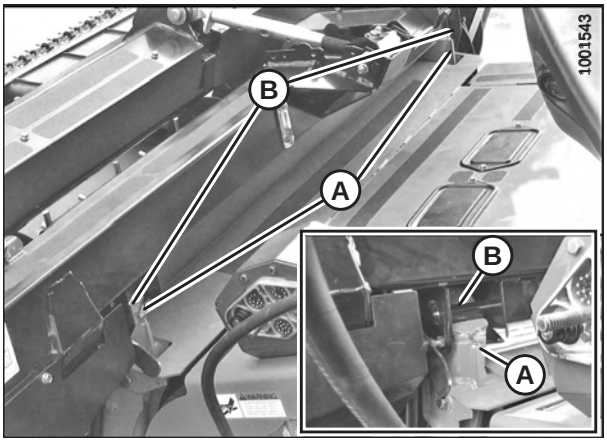


Figura 4.56: Plataforma na colheitadeira

5. Remova o pino de travamento (B) do pino (A) do adaptador.

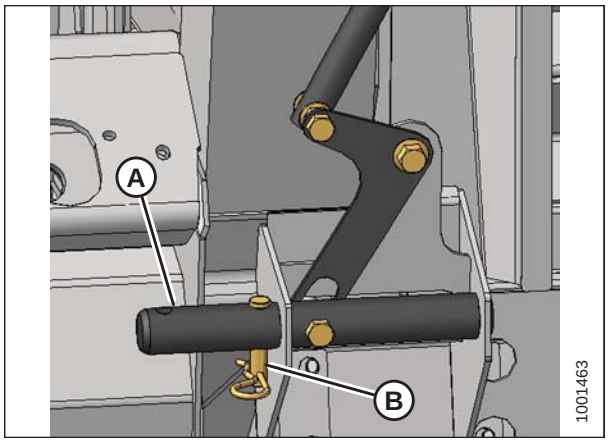


Figura 4.57: Pino do adaptador

6. Baixe o manípulo (A) para engatar os pinos (B) ao alimentador. Reinsira o pino de trava (C) e prenda com o grampo.
7. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

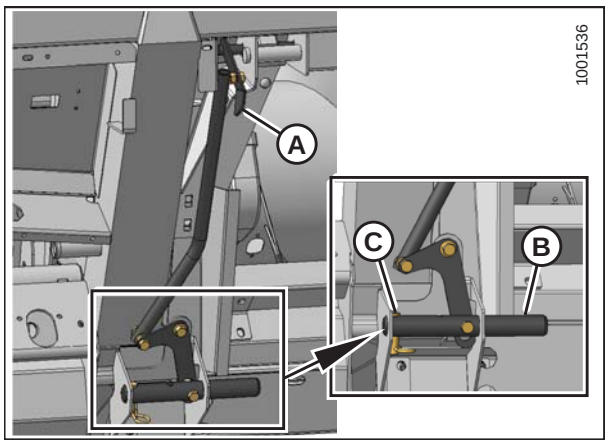


Figura 4.58: Fixação dos pinos

8. Desparafuse o botão (A) no acoplador da colheitadeira (B) para liberar o acoplador do receptáculo da colheitadeira e limpe o acoplador.

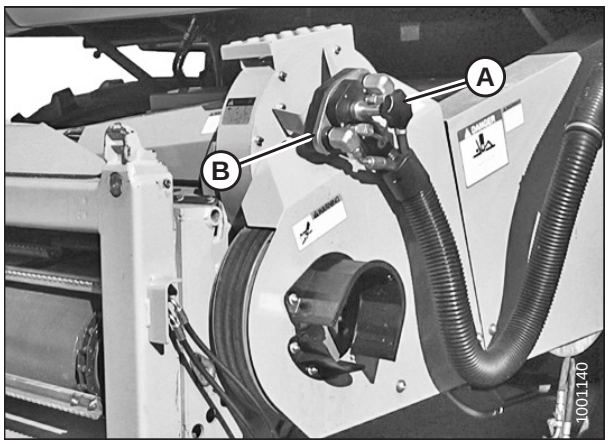


Figura 4.59: Acoplador da colheitadeira

9. Coloque a tampa do receptáculo do CA25 (A) no receptáculo da colheitadeira.

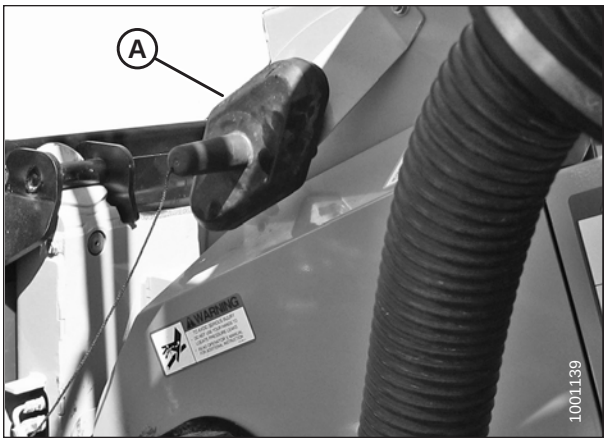


Figura 4.60: Tampa do receptáculo

10. Limpe a superfície de contato do acoplador (A) e posicione sobre o receptáculo do CA25 (B).
11. Gire o botão (C) para prender o acoplador ao receptáculo.
12. Conecte o chicote da colheitadeira ao receptáculo do seletor de avanço-recuo do molinete/inclinação da plataforma (D).

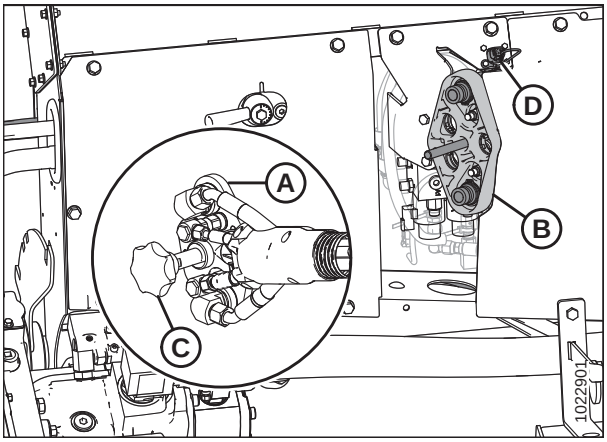


Figura 4.61: Acoplador

13. Gire o disco (A) sobre o gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador e remova o eixo de transmissão do gancho.

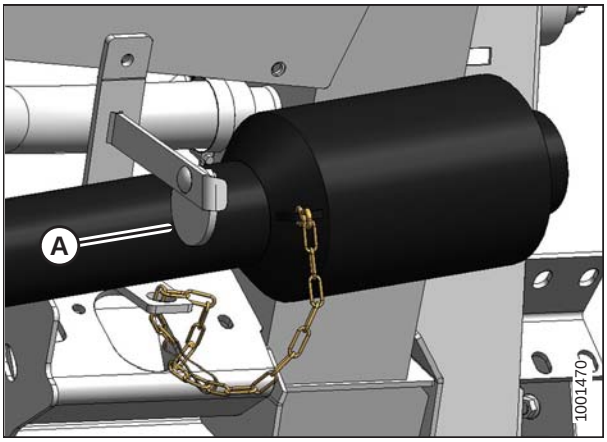


Figura 4.62: Eixo de transmissão

14. Conecte o eixo de transmissão (A) ao eixo de saída da colheitadeira.

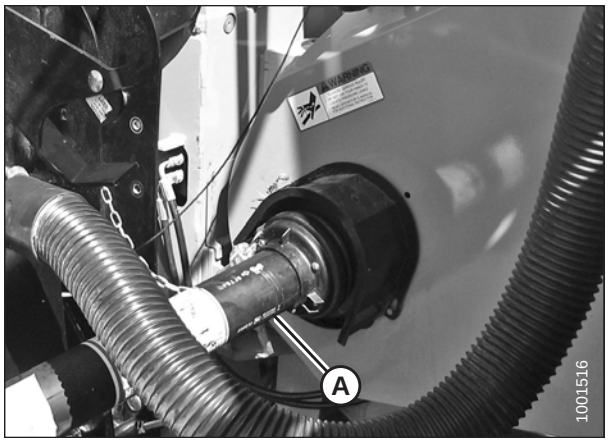


Figura 4.63: Eixo de transmissão e eixo de saída

15. Desengate cada trava de flutuação do adaptador movendo a trava (A) para longe do adaptador e movendo a alavanca (B) em cada trava para a posição mais baixa (DESTRAVAR).

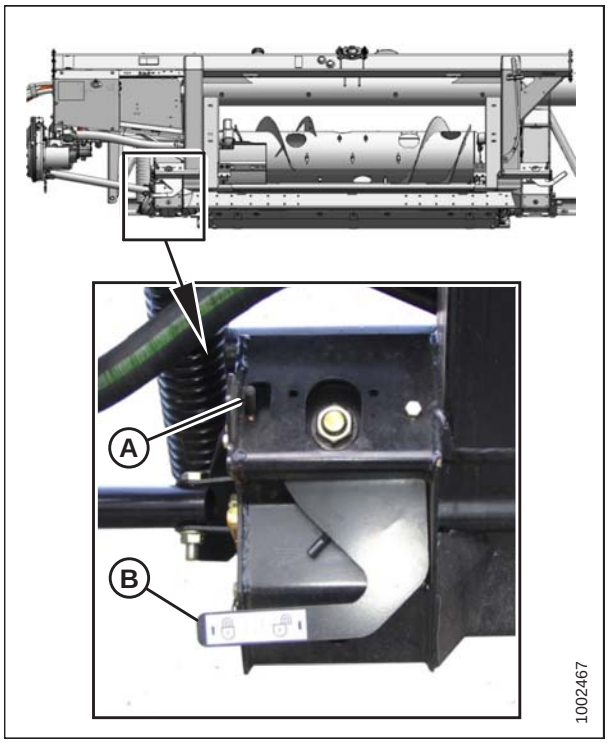


Figura 4.64: Trava da flutuação na posição DESTRAVAR

4.5.2 Separação da plataforma da colheitadeira CLAAS

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas para transporte em baixa velocidade estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, dificultando a reconexão.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas do estabilizador estiverem instaladas, coloque as rodas em posição de armazenamento ou de trabalho para cima, caso contrário, a plataforma pode inclinar para frente dificultando a recolocação.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.
3. Engate ambas as travas da flutuação levantando cada alavanca da trava (A) até que a mesma se encaixe na posição de travamento.
4. Desconecte o eixo de transmissão (A) da colheitadeira.

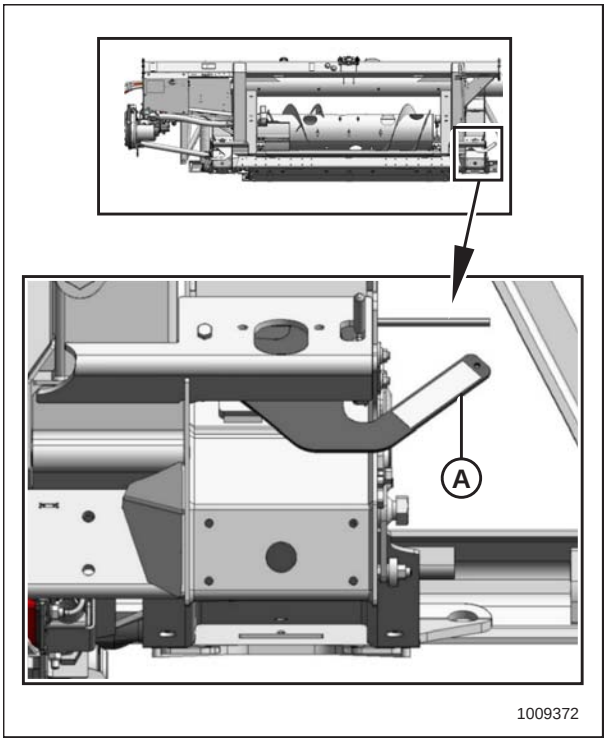


Figura 4.65: Flutuação travada

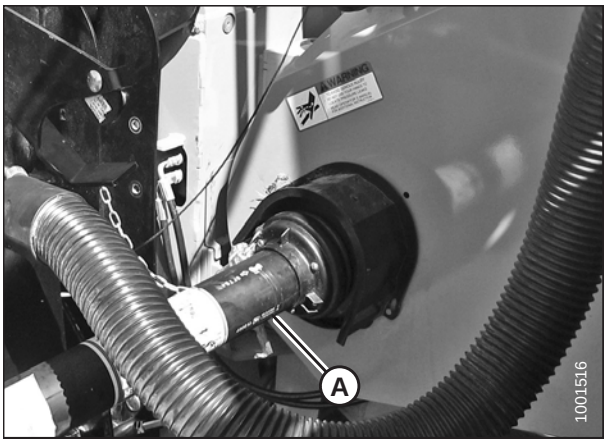


Figura 4.66: Eixo de transmissão

5. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) caia prendendo o eixo de transmissão no lugar.

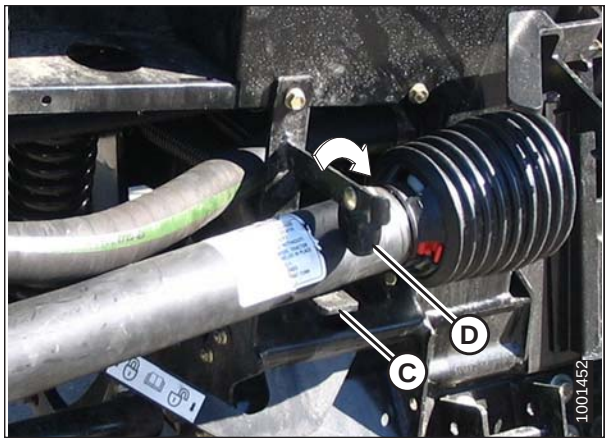


Figura 4.67: Eixo de transmissão

6. Retire o conector elétricos do receptáculo do adaptador (A).
7. Desparafuse o botão (B) no acoplador (C) para liberar o acoplador do receptáculo do adaptador.

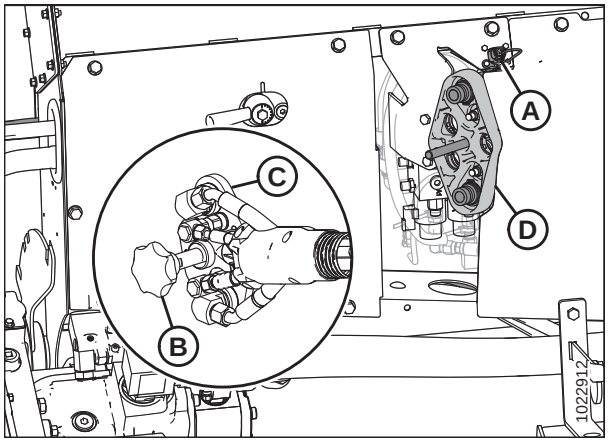


Figura 4.68: Acoplador

8. Remova a tampa (A) do receptáculo da colheitadeira.

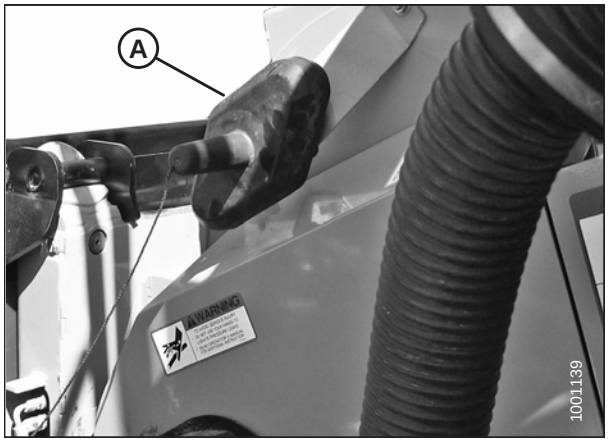


Figura 4.69: tampa

9. Posicione o acoplador (B) no receptáculo da colheitadeira e gire o botão (A) para fixar o acoplador ao receptáculo.

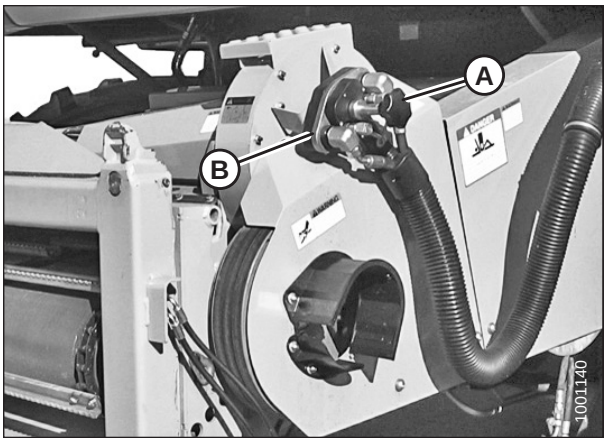


Figura 4.70: Acoplador da colheitadeira

10. Coloque a tampa (A) no receptáculo do adaptador.

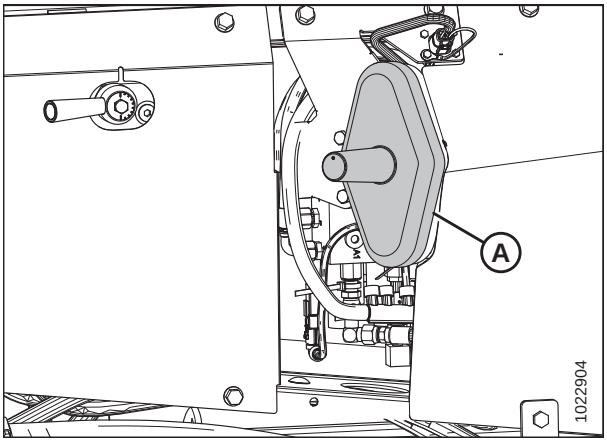


Figura 4.71: Tampa do receptáculo do adaptador

11. Remova o pino de trava (A) do pino do CA25 (B).
12. Levante o manípulo (C) para desengatar os pinos do CA25 (B) do alimentador.
13. Substitua o pino de travamento (A) no pino do CA25 (B) e fixe com um grampo.

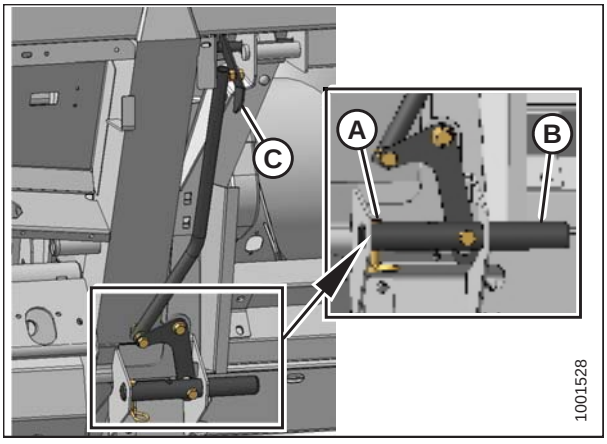


Figura 4.72: Travas do alimentador

14. Abaixe o alimentador até que as estacas do alimentador (A) desencaixem do CA25 (B).
15. Conduza a colheitadeira lentamente para longe do CA25 (B).

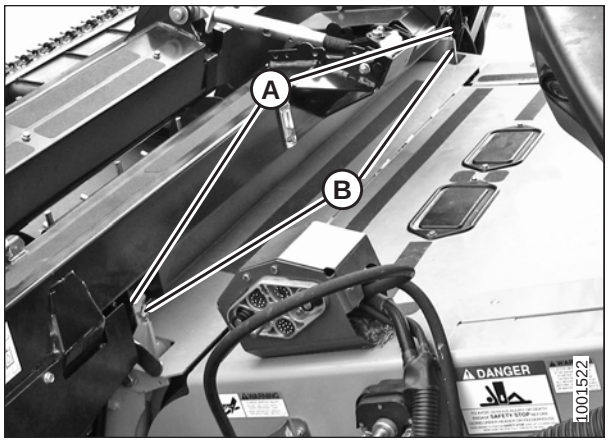


Figura 4.73: Plataforma na colheitadeira

4.6 Colheitadeiras New Holland

4.6.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira New Holland CR/CX

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Certifique-se de que a maçaneta (A) esteja posicionada de modo que os ganchos (B) possam ser acoplados ao adaptador do CA25 (B).

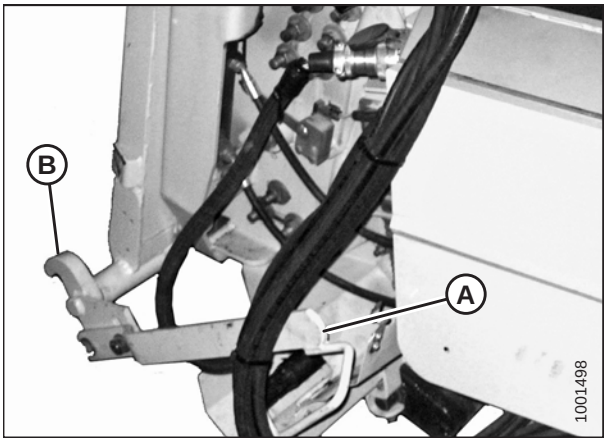


Figura 4.74: Travas do alimentador

⚠ CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

2. Acione o motor, e lentamente oriente a colheitadeira em direção ao CA25 até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do CA25 (B).
3. Levante o alimentador levemente em direção à plataforma suspensa, assegurando que o assento do alimentador esteja adequadamente engatado na estrutura da CA25.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

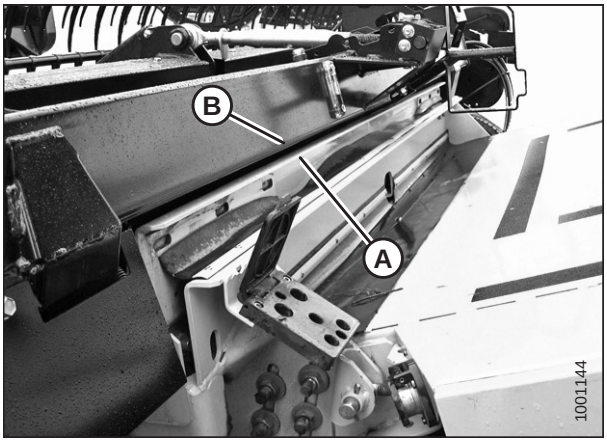


Figura 4.75: Plataforma na colheitadeira

5. Levante a alavanca (A) no CA25 no lado esquerdo do alimentador e empurre o manípulo (B) na colheitadeira para encaixar as travas (C) em ambos os lados do alimentador.
6. Empurre a alavanca (A) de modo que a fenda no manípulo se engate ao manípulo e trave-a em seu devido lugar.
7. Solte os parafusos (E) e ajuste a trava (C) se a trava não se acoplar completamente ao pino no CA25 quando a alavanca (A) e manípulo (B) estiverem encaixados. Reaperte os parafusos.

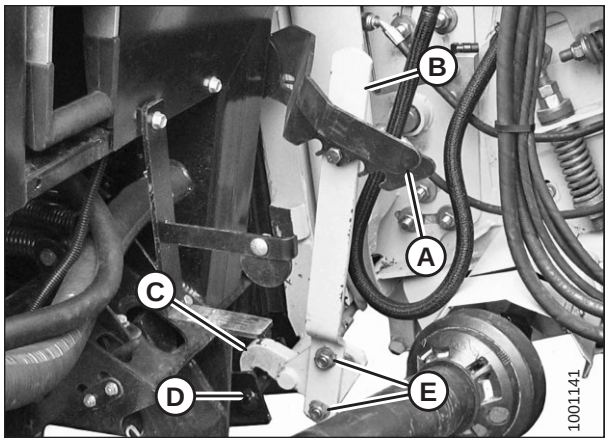


Figura 4.76: Travas do alimentador

8. Abra a tampa do receptáculo (A) no CA25 .
9. Empurre o botão de trava (B) e puxe o manípulo (C) até a posição totalmente aberta.
10. Limpe as superfícies de contato do receptáculo.

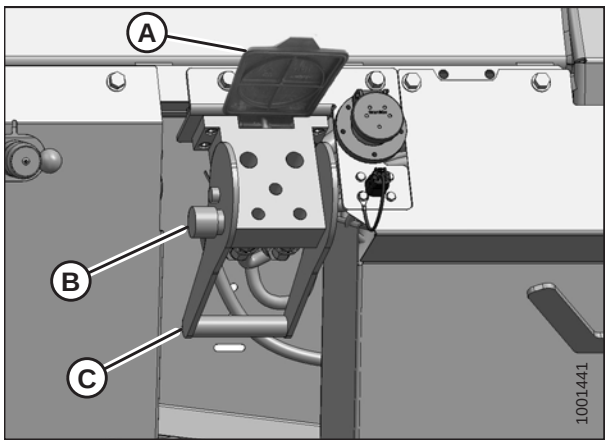


Figura 4.77: Receptáculo do adaptador

11. Remova o acoplador hidráulico rápido (A) da placa de armazenamento na colheitadeira e limpe as superfícies de contato do acoplador.

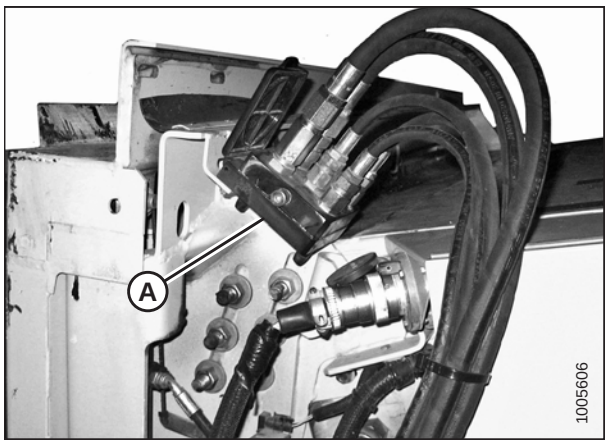


Figura 4.78: Acoplador da colheitadeira

12. Posicione o acoplador (A) no receptáculo do CA25 e puxe a maçaneta (B) para encaixar os pinos no receptáculo.
13. Empurre o manípulo (B) para a posição fechada até que o botão de trava (C) seja liberado.
14. Remova a tampa do receptáculo elétrico do CA25 (B).
15. Remova o conector (D) da colheitadeira.
16. Alinhe as luvas sobre o conector (D) com as aberturas no receptáculo do CA25 e empurre o conector sobre o receptáculo. Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.

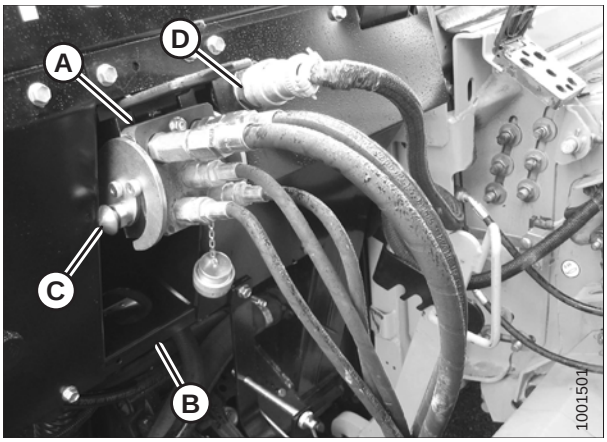


Figura 4.79: Conexões

17. Gire o disco (A) sobre o gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador e remova o eixo de transmissão do gancho.

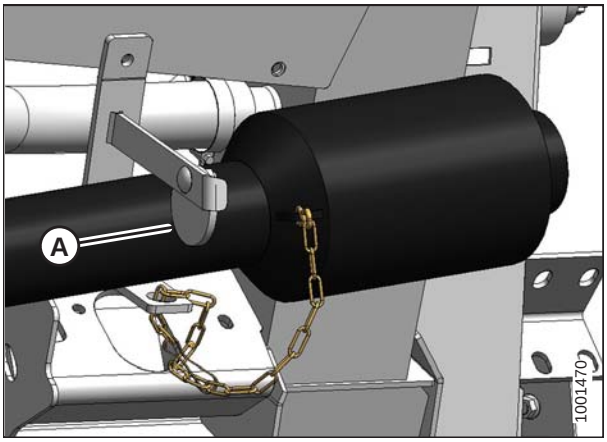


Figura 4.80: Eixo de transmissão

18. Puxe o colar de volta sobre a extremidade do eixo de transmissão e empurre o eixo de transmissão sobre o eixo de saída da colheitadeira (A) até que o colar trave.

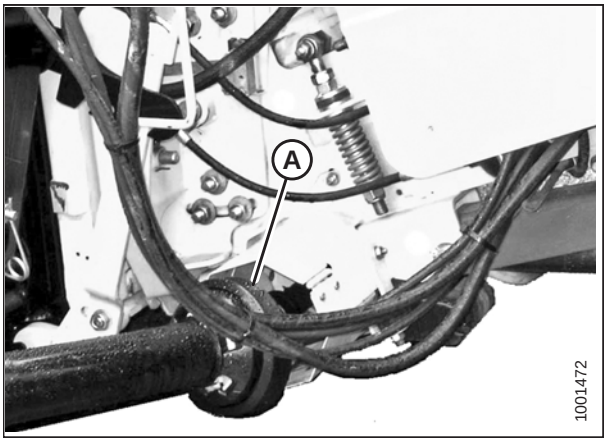


Figura 4.81: Eixo de transmissão e cardan de saída

19. Desengate cada trava de flutuação do adaptador movendo a trava (A) para longe do adaptador e movendo a alavanca (B) em cada trava para a posição mais baixa (DESTRAVAR).

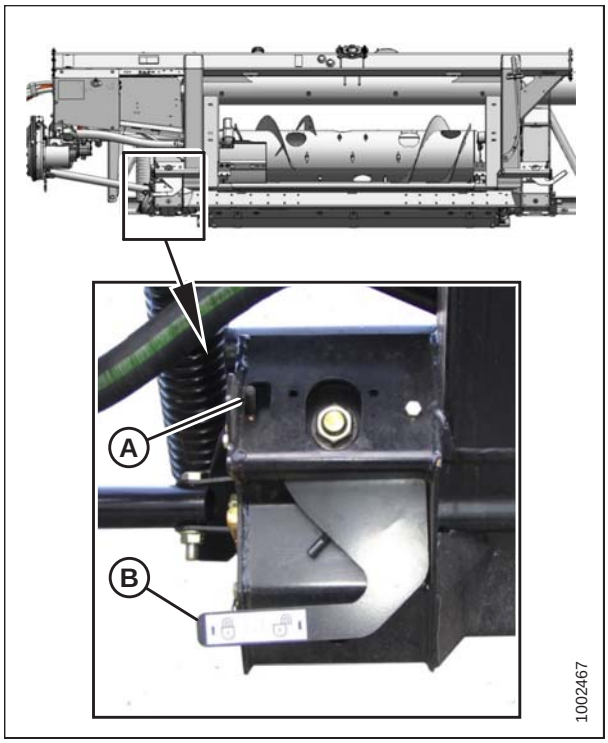


Figura 4.82: Trava da flutuação na posição DESTRAVAR

4.6.2 Separação da plataforma da colheitadeira New Holland CR/CX

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas para transporte em baixa velocidade estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, dificultando a reconexão.Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

   IMPORTANTE:

   Se as rodas do estabilizador estiverem instaladas, coloque as rodas em posição de armazenamento ou de trabalho para cima, caso contrário, a plataforma pode inclinar para frente dificultando a recolocação. Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.
3. Engate ambas as travas da flutuação levantando cada alavanca da trava (A) até que a mesma se encaixe na posição de travamento.
4. Desconecte o eixo de transmissão (A) da colheitadeira.

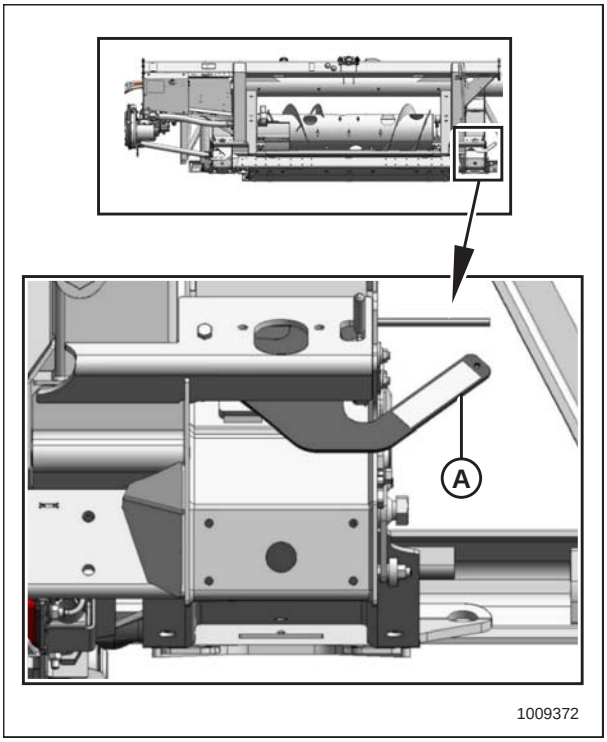


Figura 4.83: Flutuação travada

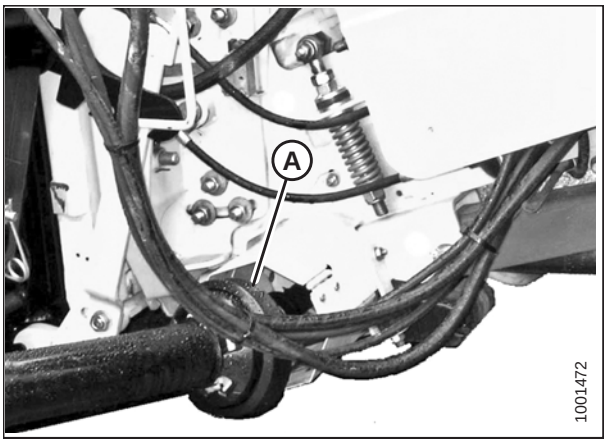


Figura 4.84: Eixo de transmissão

5. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) caia prendendo o eixo de transmissão no lugar.

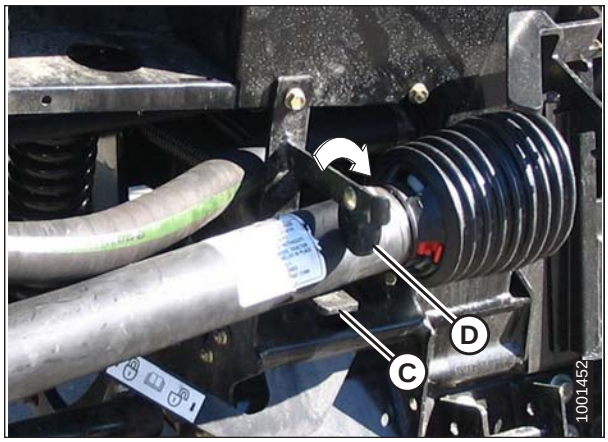


Figura 4.85: Eixo de transmissão

6. Empurre o botão de trava (B) e puxe o manípulo (C) para liberar o multiacoplador (A).

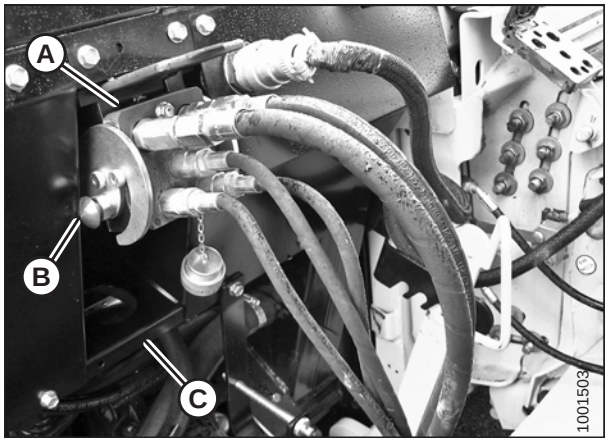


Figura 4.86: Conexões do adaptador

7. Empurre o manípulo (A) para a posição fechada até que o botão de trava (B) seja liberado. Feche a tampa (C).

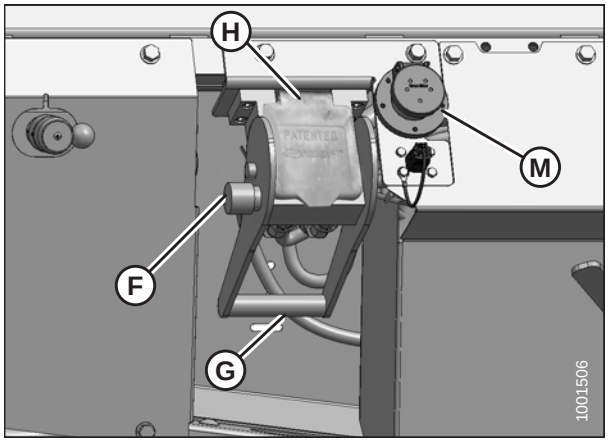


Figura 4.87: Receptáculos do adaptador

8. Posicione o acoplador hidráulico rápido (A) na placa de armazenamento (B) na colheitadeira.

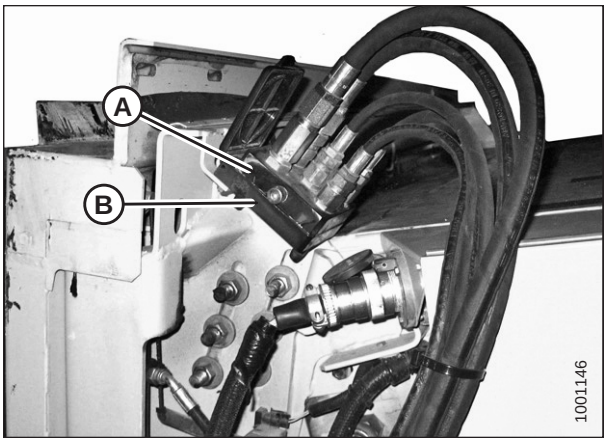


Figura 4.88: Acoplador da colheitadeira

9. Remova o conector elétrico (A) do adaptador.

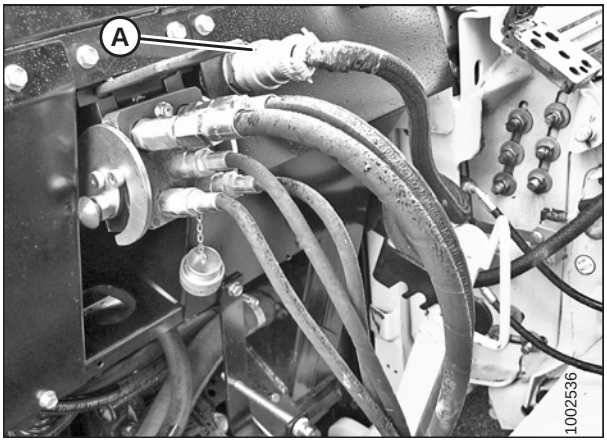


Figura 4.89: Conexões do adaptador

10. Conecte o conector elétrico à colheitadeira no local (A).

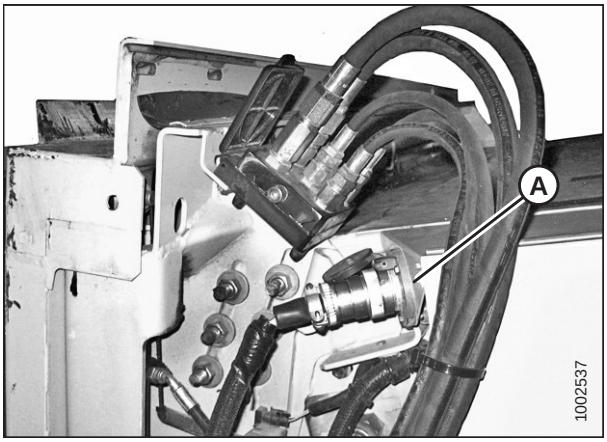


Figura 4.90: Acopladores da colheitadeira

11. Coloque a tampa (A) no receptáculo do adaptador.

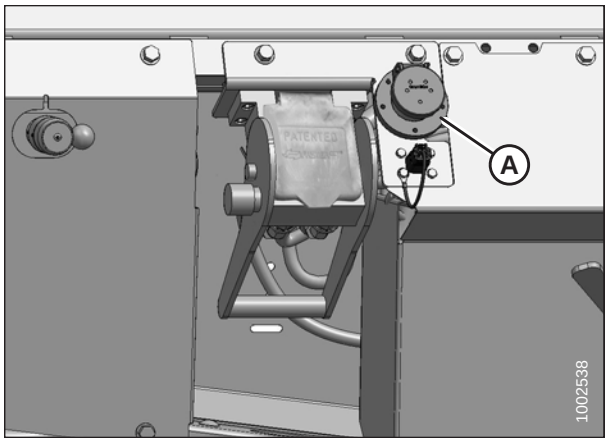


Figura 4.91: Receptáculos do adaptador

12. Levante a alavanca (A) e puxe e abaixe a maçaneta (B) para desengatar a trava (C) do alimentador/adaptador (C).

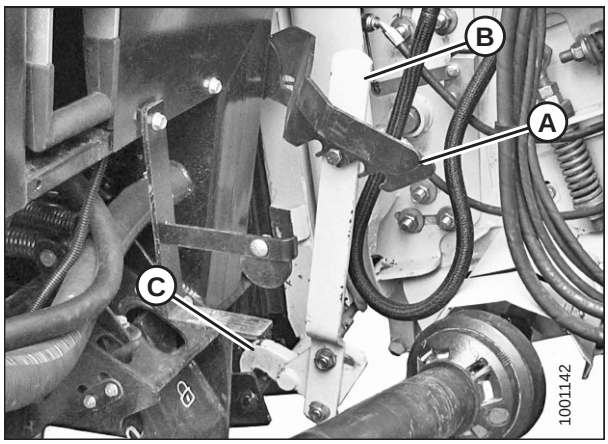


Figura 4.92: Travas do alimentador

13. Abaixe a estrutura do alimentador (A) até que (A) desengate do suporte do adaptador (B).
14. Afaste a colheitadeira lentamente da plataforma.

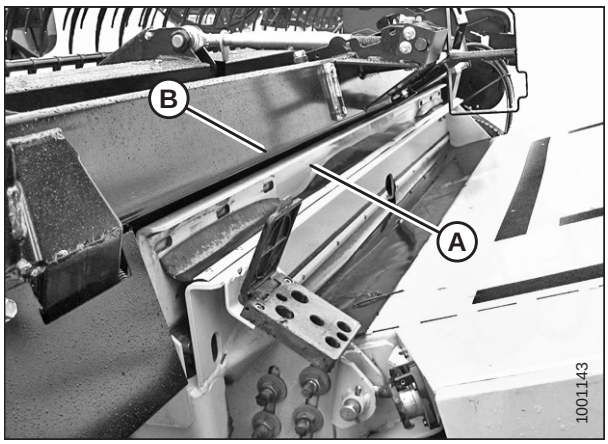


Figura 4.93: Plataforma na colheitadeira

4.6.3 Defletores do alimentador CR

Apenas para colheitadeiras New Holland: Os defletores curtos do alimentador foram instalados de fábrica no adaptador a fim de melhorar o abastecimento do alimentador. Também podem ter sido instalados como uma opção para máquinas mais antigas. Remova os defletores do alimentador se necessário. Consulte *5.11.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR, página 437*.

Os kits do alimentador longo são fornecidos para colheitadeiras com alimentadores estreitos e podem ser instalados para substituir defletores curtos do alimentador.

Tabela 4.2 Kits do alimentador CR

Modelo da colheitadeira	Tamanho do alimentador	Tamanho do kit alimentador	Número de peça
CR970, CR9070, CR9080, CR9090	Largura	Curto: 200 mm (7-7/8 pol.)	MD número B5405
CR960, CR9060, CR940, CR9040	Estreito	Longo: 325 mm (12-13/16 pol.)	MD número B5404

4.7 Acoplando e desacoplando a plataforma do CA25 e da colheitadeira

Procedimentos de acoplamento/desacoplamento são os mesmos para todas as marcas e modelos de colheitadeiras. As plataformas podem ser conectadas ao CA25 das configurações de trabalho ou transporte.

Os procedimento neste manual requerem que o CA25 permaneça conectado à colheitadeira. Conecte/desconecte o CA25 apenas ao realizar as seguintes tarefas:

- Trocar as plataformas
- Executar certas tarefas de manutenção

4.7.1 Separação da plataforma do adaptador e colheitadeira

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Mantenha sempre as mãos longe da área entre os dedos duplos e a navalha.

CUIDADO

Utilize luvas pesadas ao trabalhar ao redor de navalhas ou ao manuseá-las.

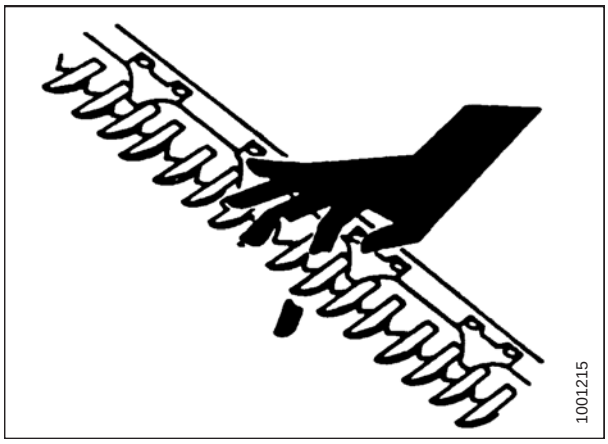


Figura 4.94: Risco da Barra de Corte

1. Acione o motor e abaixe a plataforma.
2. Aumente a folga sob a esteira central do CA25 inclinando a plataforma até que o cilindro (B) esteja totalmente estendido e o indicador (A) esteja na posição D.
3. Eleve o molinete à sua altura máxima.
4. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
5. Acione os apoios de segurança do molinete.

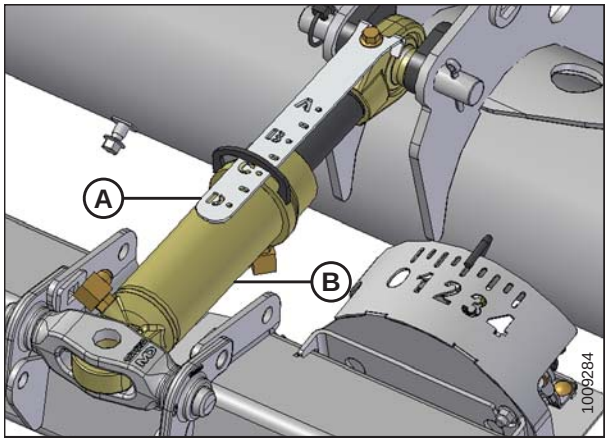


Figura 4.95: União Central

6. Engate ambas as travas da flutuação levantando cada alavanca da trava (A) até que a mesma se encaixe na posição de travamento.

   NOTA:

   As Rodas Estabilizadoras/de Transporte Lento podem ser usadas para sustentar a plataforma.

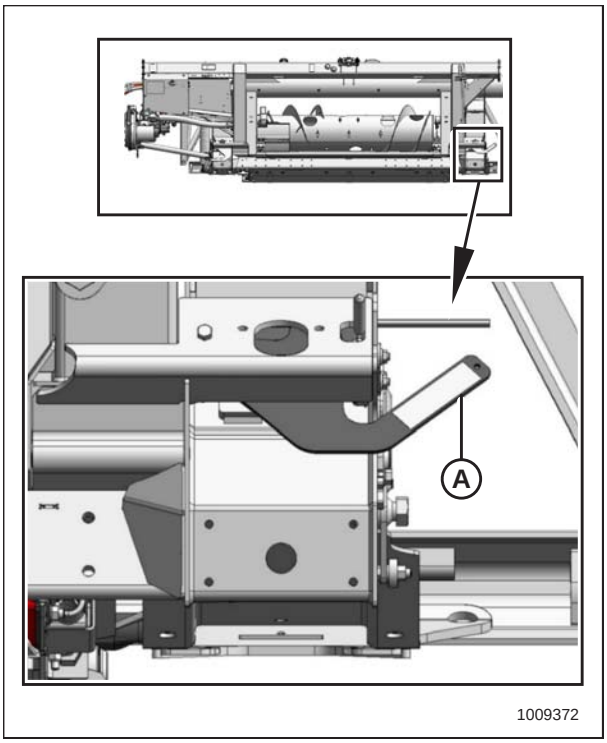


Figura 4.96: Flutuação travada

7. Retire os dois parafusos de cabeça sextavada (A) prendendo o reforço (B) à chapa de transição nos cantos frontais.
8. Dobre o reforço (B) para trás para acessar a trava.

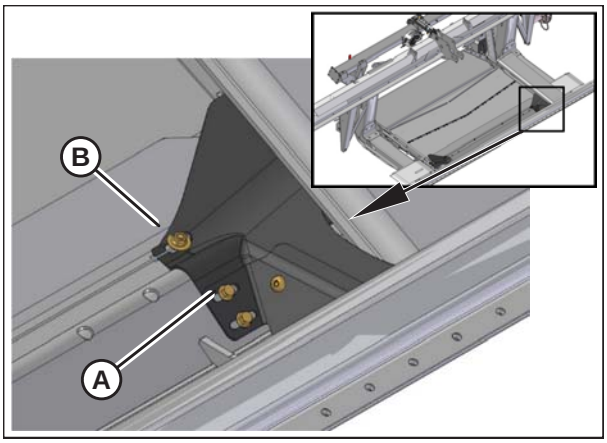


Figura 4.97: Reforços

9. Remova a porca de 9/16 polegadas do parafuso (C).
10. Use uma chave de 24 mm (15/16 pol.) no parafuso sextavado (B) para girar a trava (A) para baixo e eleve ligeiramente o deque central para acessar e remover o parafuso (C).
11. Gire a trava (C) para cima e para trás para abaixar o deque do módulo do CA25 e desconecte o tubo da chapa de transição (D).
12. Reinstale o parafuso (C).
13. Repita para o outro lado do deque da esteira central.

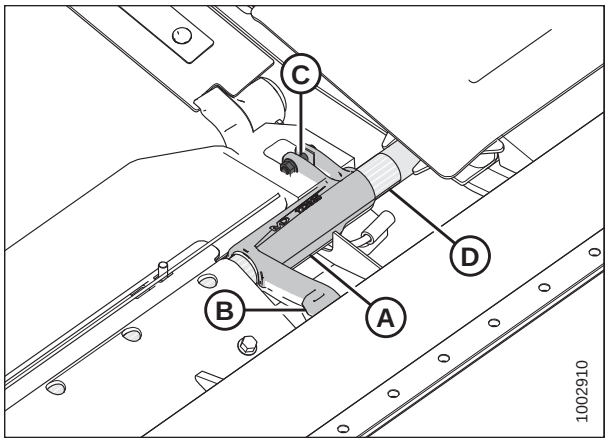


Figura 4.98: Trava do CA25

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

14. Desengate os apoios de segurança do molinete, acione o motor, abaixe o molinete e eleve a plataforma totalmente.
15. Pare o motor, retire a chave da ignição e engate os apoios de segurança do elevador da colheitadeira.
16. Afrouxe a porca e o parafuso (A) e desengate o gancho (B) da costela nos dois lados do CA25.

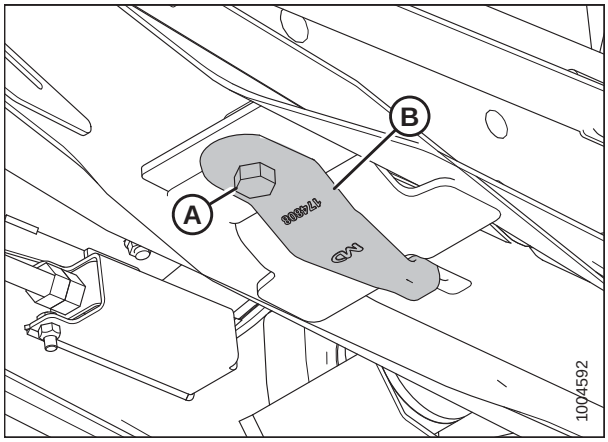


Figura 4.99: Visão inferior do CA25

17. Gire o gancho (B) em 90° para armazenamento e aperte o parafuso (A) e a porca novamente.

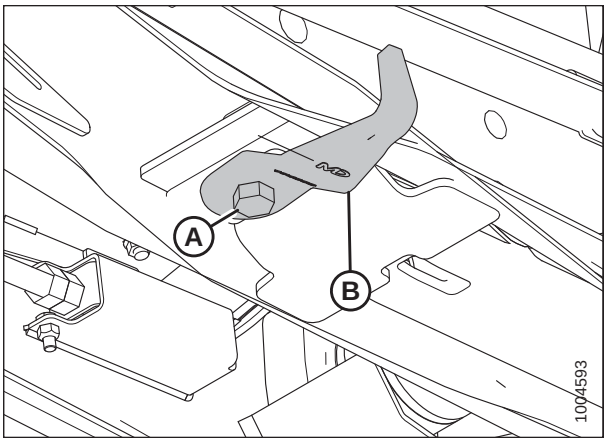


Figura 4.100: Visão inferior do CA25

18. Posicione um bloco (A) de 150 mm (6 pol.) (A) sob a costela da plataforma. Isso auxiliará na desconexão da união central.
19. Desengate as travas do cilindro de elevação da colheitadeira, dê partida no motor e abaixe a plataforma até que a costela da plataforma repouse sobre o bloco ou as rodas estabilizadoras estejam no solo.

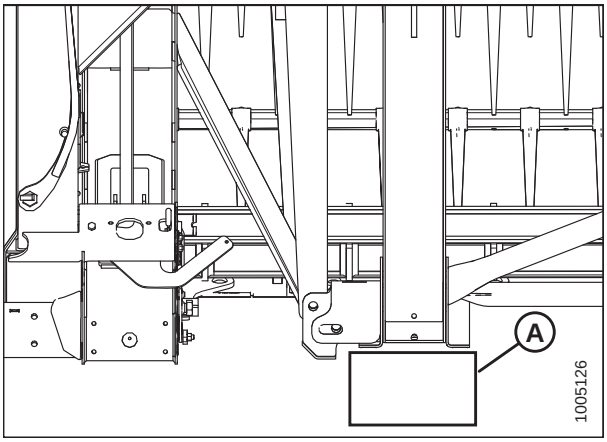


Figura 4.101: Costela da plataforma sobre o bloco

20. Desconecte a união central hidráulica conforme segue:
    a. Remova o pino de engate e o pino de segurança (A) e eleve a união central (B) para longe do suporte.
    b. Substitua o pino do garfo de engate (A) e prenda-o com o pino de segurança.

    NOTA:

    Pode ser necessário elevar ou abaixar o alimentador para ajustar o comprimento da união central e aliviar o excesso de carga na união central.

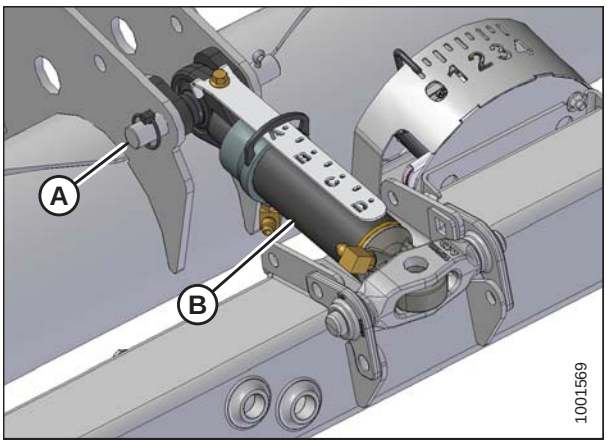


Figura 4.102: União Central Hidráulica

21. Desconecte as mangueiras hidráulicas da navalha e do acionamento da esteira (A). Tampe as mangueiras imediatamente a fim de evitar perda de óleo.
22. Armazene e prenda as mangueiras na armação doadaptador.
23. Desconecte o conector elétrico (B) \girando o colar no sentido anti-horário e puxando o conector para desengatar.
24. Armazene e prenda as mangueiras e o conector elétrico no módulo.

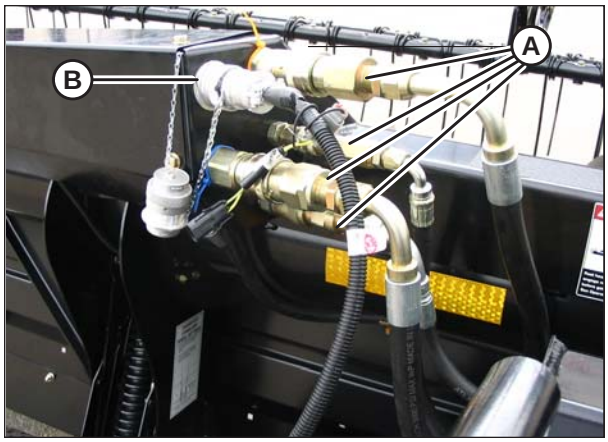


Figura 4.103: Conexões da plataforma

NOTA:

- Caso esteja sobre o solo: Empurre o molinete totalmente para frente para reduzir a perda de óleo.
- Caso esteja em transporte: Puxe totalmente o molinete.
- Se as braçadeiras coloridas nas mangueiras hidráulicas estiverem ausentes, faça a substituição antes de desconectar as mangueiras.

25. Desconecte o conector elétrico (B).
26. Desconecte as mangueiras hidráulicas de acionamento da navalha e da esteira (A) no suporte. Tampe as extremidades imediatamente para evitar perda de óleo.
27. Armazene e prenda as mangueiras na estrutura do adaptador.

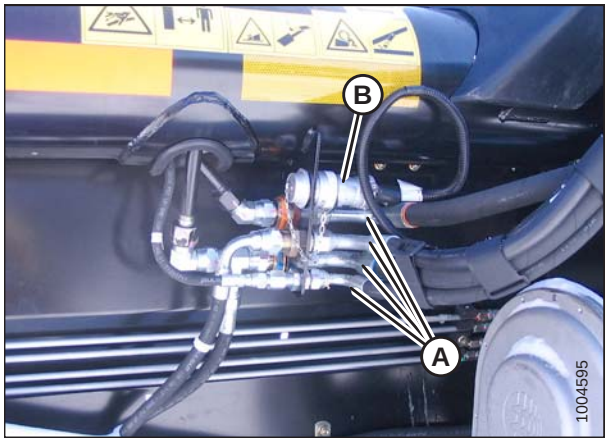


Figura 4.104: Conexões da plataforma

28. Desconecte os desconectores rápidos (se instalados), conforme segue:
    a. Alinhe a fenda (A) no colar ao pino (B) no conector.
    b. Empurre o colar na direção do pino e puxe o conector para desengatar.
    c. Instale plugues ou tampas nas extremidades da mangueira (se equipada).



Figura 4.105: Acoplamento de desconexão rápida

29. Desconecte o sistema hidráulico do molinete (A). Tampe imediatamente as mangueiras para evitar perda de óleo.

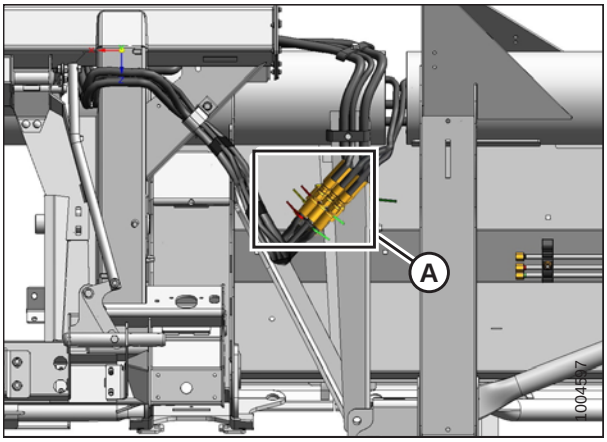


Figura 4.106: Sistema Hidráulico do Molinete

30. Armazene e prenda as mangueiras e o conector elétrico no adaptador na posição (A) conforme exibido.
31. Certifique-se de que a plataforma esteja sobre o solo ou sustentada pelas rodas no modo de transporte.

CUIDADO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

32. Dê partida no motor e lentamente afaste a colheitadeira da plataforma.
33. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

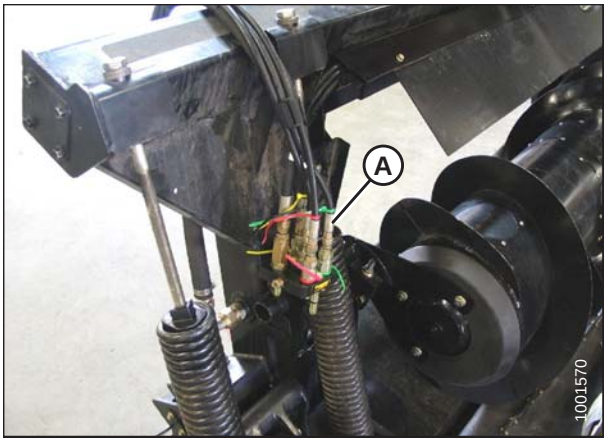


Figura 4.107: Armazenamento da Mangueira

4.7.2 Fixação da plataforma ao Adaptador e à Colheitadeira

A pode ser conectadas ao CA25 das configurações de trabalho ou transporte.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

NOTA:

As Rodas Estabilizadoras/de Transporte Lento podem ser usadas para sustentar a plataforma. Consulte *3.7.1 Altura de corte, página 54*.

1. Apoie a união central hidráulica (A) com o pino (ou ferramenta equivalente) no local (B) como mostrado.

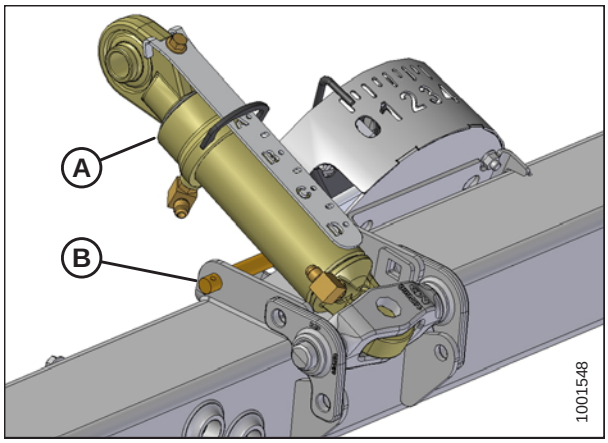


Figura 4.108: União Central

2. Assegure-se de que os ganchos (A) estejam na posição de armazenamento conforme mostrado, não interferindo nos braços do adaptador no canal (B).

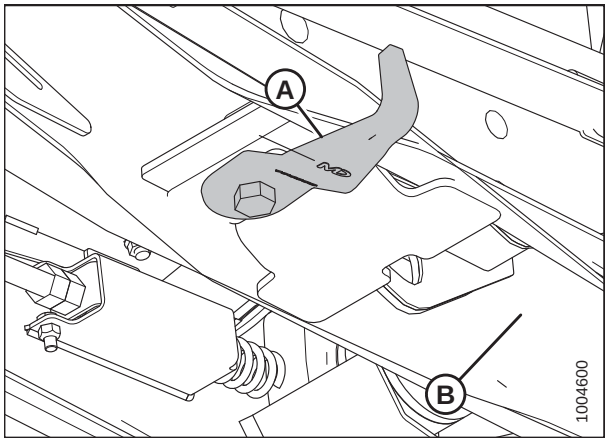


Figura 4.109: Lado Inferior da Plataforma

3. Assegure-se de que os trincos (A) nos cantos frontais do adaptador sejam girados na direção da parte de trás do adaptador.

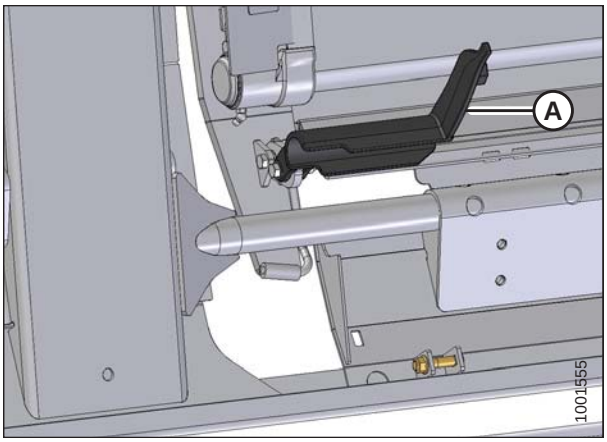


Figura 4.110: Trava

CUIDADO

Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.

4. Dê partida no motor e baixe o alimentador da colheitadeira de modo que os braços (A) do adaptador fiquem alinhados às pernas da plataforma (B).
5. Dirija lentamente para frente, mantendo o alinhamento entre os braços (A) do adaptador e as pernas da plataforma (B).
6. Mantenha os braços (A) do adaptador logo abaixo das pernas da plataforma (B) para garantir que as pernas do adaptador se assentem adequadamente nos suportes de união da plataforma em (C).

   IMPORTANTE:

   Mantenha as mangueiras hidráulicas afastadas para evitar danos ao dirigir até a plataforma.
7. Dirija lentamente até que os braços (A) do adaptador toquem nos batentes nas pernas (C).

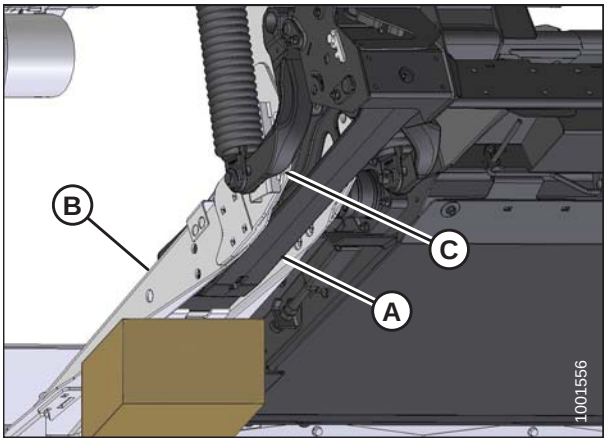


Figura 4.111: Lado inferior do Adaptador

8. Dê partida no motor e baixe o alimentador da colheitadeira de modo que os braços (B) do adaptador fiquem alinhados aos canais de equilíbrio da plataforma (B).
9. Dirija lentamente para frente, mantendo o alinhamento entre os braços (A) do adaptador e os canais de equilíbrio da plataforma (B).
10. Mantenha os braços (A) do adaptador logo abaixo dos canais de equilíbrio(B) para garantir que as pernas do adaptador se assentem adequadamente nos suportes de união da plataforma em (C).

    IMPORTANTE:

    Mantenha as mangueiras hidráulicas afastadas para impedir danos ao dirigir até a plataforma.
11. Continue adiante até que os braços (A) do adaptador toquem nos batentes nos canais de equilíbrio (B).
12. Ajuste o comprimento da união central (A) usando a hidráulica do ângulo da plataforma para alinhar aproximadamente o olhal da união central (B) ao orifício no suporte da plataforma.
13. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

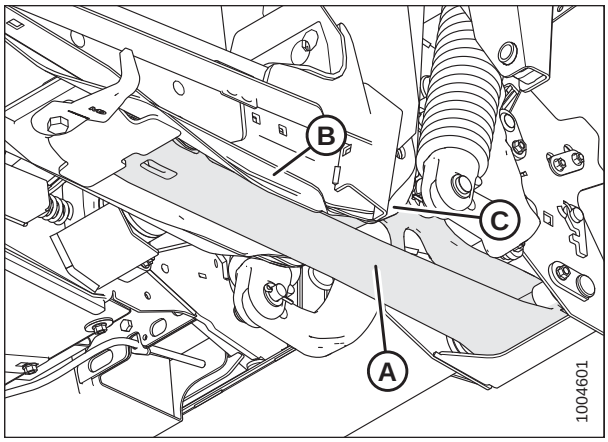


Figura 4.112: Lado Inferior doMódulo

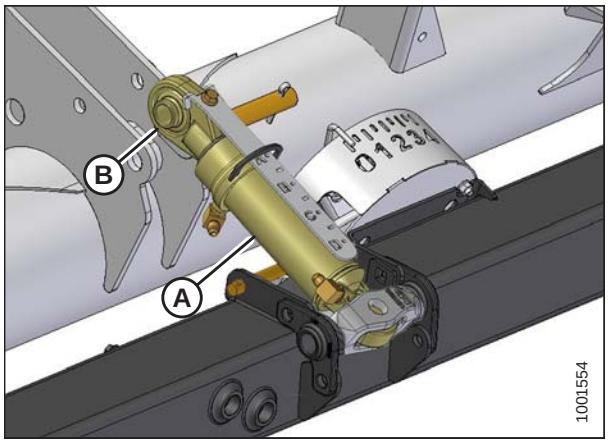


Figura 4.113: União Central

14. Conecte a união central como segue:
    a. Puxe o pino (B) parcialmente para fora do suporte e remova o esteio sob a união central (A).
    b. Instale o pino (B) através da união central(A) e do suporte e prenda com o contrapino.

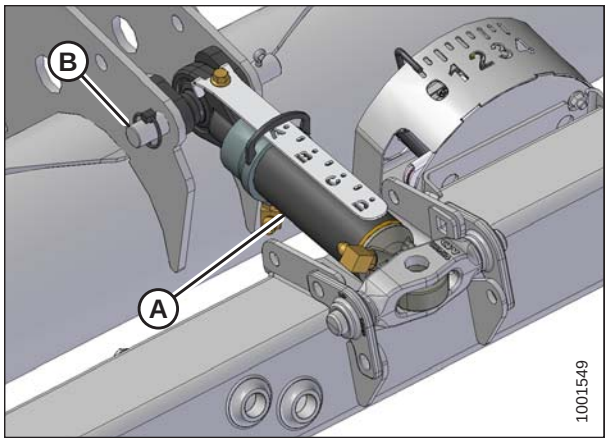


Figura 4.114: União Central

CUIDADO

Sempre conecte a união central antes de elevar totalmente a plataforma.

15. Combine as braçadeiras coloridas e conecte o sistema hidráulico do molinete (A) à extremidade direita do adaptador.

CUIDADO

Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.

16. Dê partida no motor e lentamente eleve o adaptador, certificando-se de que as pernas do adaptador se engatem às pernas da plataforma.
17. Eleve a plataforma até sua altura máxima, desligue o motor e retire a chave da ignição.
18. Engate os apoios de segurança na colheitadeira.
19. Afrouxe a porca e o parafuso (A) e reposicione o gancho (B) conforme mostrado para engatar o braço do adaptador. Aperte o parafuso e a porca (A).

CUIDADO

Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.

20. Remova as travas do cilindro de elevação, acione o motor e abaixe plataforma ao solo. Ajuste o ângulo da plataforma para a sua configuração mais rasa (união central mais curta).
21. Eleve o molinete à sua altura máxima.
22. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
23. Acione os apoios de segurança do molinete.

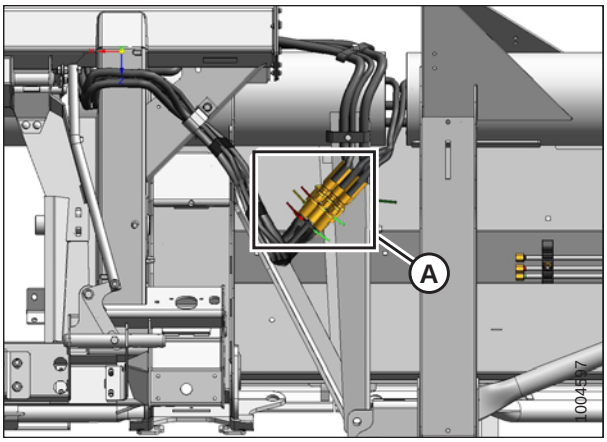


Figura 4.115: Sistema Hidráulico do Molinete

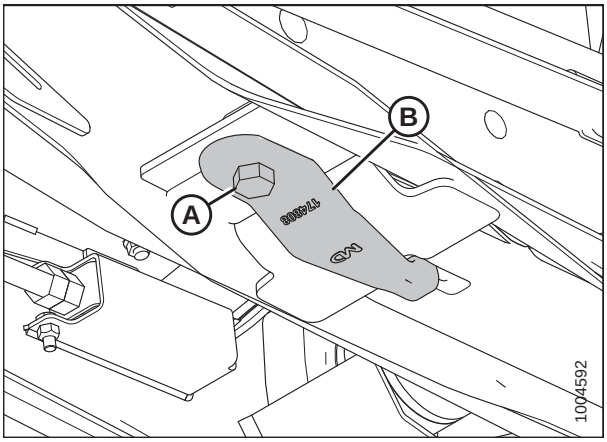


Figura 4.116: Lado Inferior do adaptador

ADVERTÊNCIA

Mantenha sempre as mãos longe da área entre os dedos duplos e a navalha.

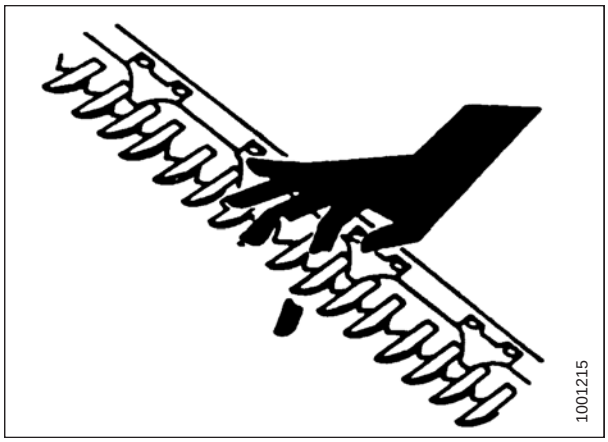


Figura 4.117: Risco da Barra de Corte

24. Remova o parafuso (A) em ambos os lados da abertura para permitir a afixação do deque do adaptador.
25. Gire o trinco (B) para frente e para baixo para engatar ao tubo da chapa de transição (C).

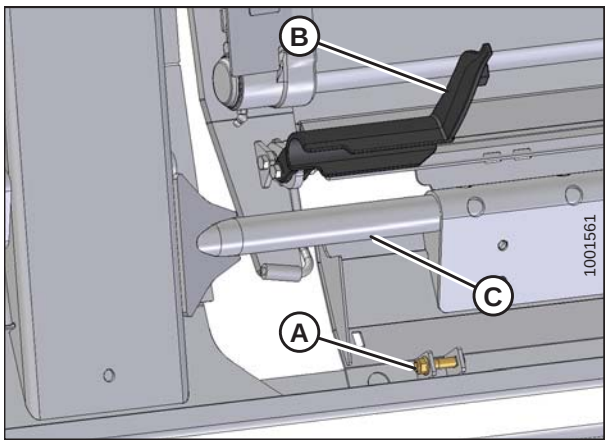


Figura 4.118: Trinco de Flutuação do Adaptador

26. Use uma chave 24 mm 15/16 pol. no parafuso (C) de cabeça hexagonal para girar a trava para baixo e levantar levemente o deque de alimentação. Instale o parafuso (C) para posição de trava do trinco.
27. Repita para o outro lado do deque da esteira central.

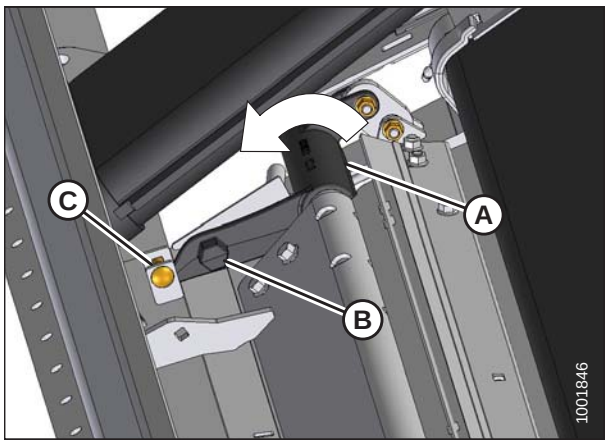


Figura 4.119: Trava do CA25

28. Instale reforços (A) em cada canto frontal do deque central com dois parafusos de cabeça sextavada (B) de 3/8 polegadas x 0,75 em cada local.

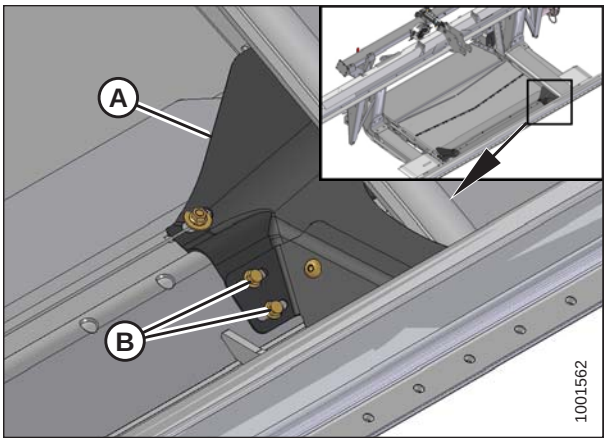


Figura 4.120: Reforços do CA25

29. Conecte as mangueiras hidráulicas de acionamento da navalha e da esteira (B) no suporte.
30. Acople o conector elétrico (B).

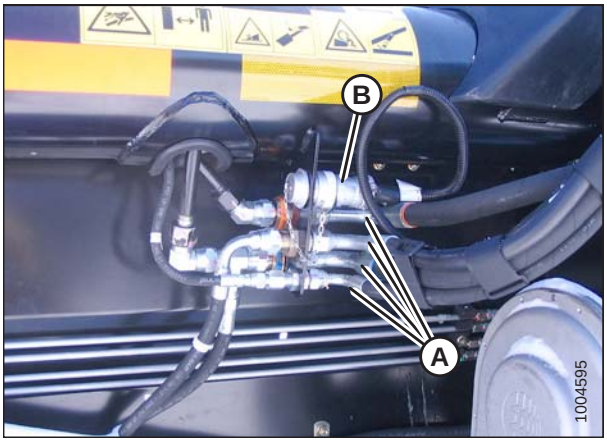


Figura 4.121: Conexões da plataforma

31. Conecte os desconectores rápidos (se instalados), da seguinte forma:
    a. Remova as tampas (se instaladas) dos receptáculos e das extremidades das mangueiras.
    b. Verifique os conectores e limpe-os, se necessário.
    c. Empurre o conector da mangueira (A) para o receptáculo correspondente (B) até que o colar no receptáculo se encaixe na posição de travamento.

    NOTA:

    Certifique-se de que as mangueiras estejam longe do eixo de transmissão e da estrutura adjacente.

    NOTA:

    Não é necessário sangrar o sistema afrouxando-se as conexões.

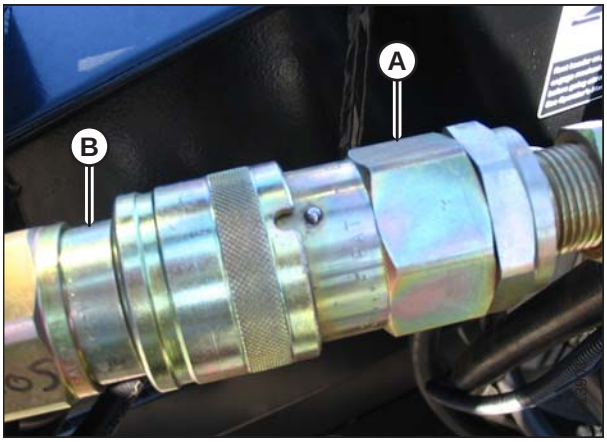


Figura 4.122: Acoplamento de desconexão rápida

32. Verifique a flutuação e confirme se a plataforma está nivelada. Consulte os pontos a seguir:
    - *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 60*
    - *3.9 Folga do molinete para a barra de corte, página 257*

    ## CUIDADO

    Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.

33. Dê partida na colheitadeira e faça as seguintes inspeções:
    - Eleve e abaixe o molinete para garantir que as mangueiras estejam adequadamente conectadas.
    - Coloque a plataforma para funcionar a fim de garantir que as mangueiras estejam adequadamente conectadas.
34. Verifique se há vazamentos.

5 Manutenção e serviço

As instruções seguintes fornecem informações sobre a rotina de manutenção da plataforma. Informações detalhadas sobre manutenção e serviços estão disponíveis no manual de manutenção técnica, disponibilizado pelo seu concessionário. Um catálogo de peças é fornecido na caixa plástica do manual dentro da tampa lateral esquerda.

Registre as horas de operação e use o registro de manutenção fornecido (consulte *5.3.1 Registro/cronograma de manutenção, página 338*) para manter o controle da sua agenda de manutenção.

5.1 Preparação da máquina para serviços

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

CUIDADO

A fim de evitar lesões corporais, siga todas as precauções de segurança listadas antes da manutenção da plataforma ou de abrir as tampas de acionamento.

1. Abaixe a plataforma completamente. Se for necessário fazer a manutenção na posição da plataforma elevada, sempre engate os apoios de segurança.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate o freio de estacionamento.
4. Aguarde até que todas as peças em movimento parem.

5.2 Especificações de manutenção

5.2.1 Instalação do rolamento vedado

1. Limpe o cardan e aplique um revestimento anti-ferrugem.
2. Instale o flange (A), o rolamento (B), o segundo flange (C) e trave o colar (D).

   NOTA:

   O travamento do ressalto só está disponível em um dos lados do rolamento.
3. Instale e aperte os parafusos da flangete (E).
4. Posicione o eixo corretamente, trave o colar de travamento com força. Trave o colar na mesma posição que o eixo da roda e aperte o conjunto de parafusos de fixação no colar.
5. Solte os parafusos da flangete no rolamento correspondente (uma volta) e, em seguida, aperte-os novamente. Isso permitirá o alinhamento adequado do rolamento.

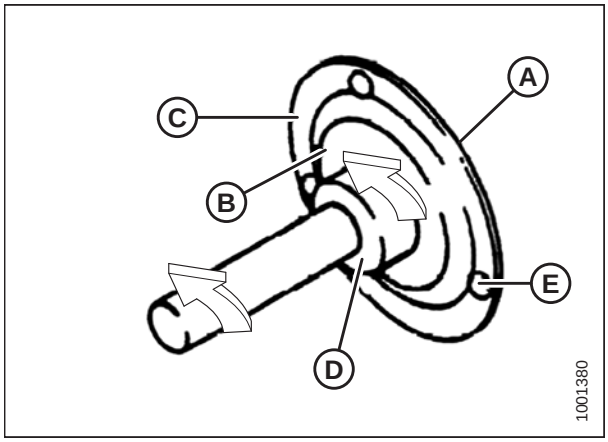


Figura 5.1: Rolamento vedado

5.3 Requisitos de manutenção

Os requisitos de manutenção periódica são organizados de acordo com os intervalos de manutenção.

A manutenção regular é o melhor seguro contra desgaste prematuro e avarias inoportunas. Seguir essa manutenção programada aumentará a vida útil da máquina.

Ao realizar a manutenção da máquina, consulte a seção adequada neste capítulo sobre "Manutenção e serviços" e use somente fluidos e lubrificantes especificados em Fluidos e lubrificantes recomendados na tampa traseira interna.

Registre as horas de operação, use o registro de manutenção e mantenha cópias dos seus registros de manutenção (consulte *5.3.1 Registro/cronograma de manutenção, página 338*).

Caso um intervalo de manutenção especifique mais de um período de tempo, por exemplo, "100 horas ou anualmente", faça a manutenção da máquina no primeiro período atingido.

IMPORTANTE:

Os intervalos recomendados são para condições médias. Realize a manutenção mais frequentemente se a máquina for operada sob condições adversas (poeira severa, cargas extremamente pesadas, etc.).

⚠ CUIDADO

Siga atentamente as mensagens de segurança. Consulte *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335* e *1 Segurança, página 1*.

5.3.1 Registro/cronograma de manutenção

Copie esta página para continuar o registro.

Registro de manutenção	Ação:	✓ - Verificar							♦ - Lubrificar							▲ - Trocar							
Leitura do horímetro																							
Data																							
Reparado por																							
Primeiro uso, consulte *5.3.2 Inspeções de amaciamento, página 341*																							
Fim da temporada, consulte *5.3.4 Serviço no final da temporada, página 342*																							
10 horas ou diariamente[33]																							
✓	Linhas e mangueiras hidráulicas[34]																						
✓	Tensão da corrente do acionador do sem fim																						
✓	Seções da navalha, dedos duplos e apalpadores [34]																						
✓	Pressão do pneu [34]																						
♦	Navalha (exceto em condições arenosas) [34]																						
25 horas																							
✓	Nível do óleo hidráulico no reservatório [34]																						
♦	Canhoto(s) da navalha [34]																						
50 horas																							
✓	Rolamentos do rolo da esteira																						
♦	Eixo de transmissão e universais do eixo de transmissão																						
▲	Óleo da caixa de navalhas - somente nas primeiras 50 horas																						
100 horas ou anualmente[33]																							
✓	Folga da bandeja do sem fim e da esteira central																						
✓	Vedação da esteira																						

33. O que ocorrer primeiro.
34. Não é necessário manter registro da manutenção diária normalmente, mas fica a critério do proprietário/operador.

Registro de manutenção	Ação:	✓ - Verificar							♦ - Lubrificar							▲ - Trocar						
✓	Nível de lubrificante da caixa de engrenagens																					
✓	Tensão da corrente de acionamento do molinete																					
✓	Folga do dedo do molinete/barra de corte																					
✓	Tensão da corrente de acionamento da navalha																					
✓	Torque do parafuso da roda																					
✓	Nível de lubrificante na caixa de navalhas																					
✓	Parafusos de montagem da caixa de navalhas																					
♦	Corrente de acionamento do sem fim																					
♦	Pivôs de flutuação																					
♦	Tensionadores das molas da flutuação																					
♦	Corrente de acionamento do molinete																					
♦	Rolamento do sem fim transversal superior direito																					
250 horas ou anualmente [33]																						
✓	Vedação da esteira																					
♦	Pivôs do sem fim do adaptador																					
♦	Junta universal e rolamento do sem fim transversal superior																					
♦	Junta universal de acionamento do molinete																					
♦	Ligação da alavanca articulada																					
♦	Buchas do pivô do eixo de transporte																					
▲	Filtro de óleo hidráulico																					
500 horas ou anualmente [33]																						
✓	Vedação da esteira																					

Registro de manutenção	Ação:	✓ - Verificar							♦ - Lubrificar							▲ - Trocar						
♦	Rolamentos do eixo do molinete																					
♦	Rolamentos da roda de transporte do estabilizador/baixa velocidade																					
✓	Tensão da corrente da caixa de engrenagens																					
1000 horas ou 3 anos [33]																						
▲	Lubrificante na caixa de navalhas																					
▲	Lubrificante da caixa de engrenagens																					
▲	Óleo hidráulico																					

5.3.2 Inspeções de amaciamento

Inspeções de amaciamento incluem a verificação de correias, fluidos e uma inspeção geral da máquina para verificação de ferragem solta ou de outras áreas de atenção. As inspeções de amaciamento garantem que todos os componentes possam operar por um extenso período de tempo sem que sejam necessários manutenção ou substituições.

Intervalo de inspeção	Item	Consulte a
5 minutos	Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório.	*5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 362*
5 horas	Verifique se há ferragem solta ajuste o torque, se necessário.	*8.1 Especificações de torque, página 533*
	Verifique a tensão das correias de acionamento da navalha (verifique periodicamente durante as 50 primeiras horas.	*Tensionamento das correias da caixa de navalhas, página 421*
10 horas	Verifique a montagem dos parafusos da caixa de navalhas.	*Verificação dos parafusos de montagem, página 412*
	Verifique a tensão da corrente de acionamento do sem-fim.	*5.7.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 375*
50 horas	Troque o óleo do adaptador da caixa de engrenagens.	*Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma, página 360*
	Troque o filtro de óleo hidráulico do adaptador.	*5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 364*
	Troque o lubrificante da caixa de navalhas.	*Troca de óleo da caixa de navalhas, página 419*
	Verifique a tensão da corrente da caixa de engrenagens.	*5.6.5 Ajuste da tensão da corrente de transmissão da caixa de engrenagens, página 373*
	Verifique o ajuste da altura do deque.	*5.12.5 Ajuste da altura do deque, página 444*

5.3.3 Manutenção Anual/Pré-temporada

Realize os seguintes procedimentos ao final de cada temporada operacional:

⚠ CUIDADO

- **Revise este manual para se atualizar das recomendações sobre segurança e funcionamento.**
- **Reveja todos os decalques de segurança e outros decalques da plataforma e note as áreas de risco.**
- **Certifique-se de que todos os dedos duplos e ponteiras estão devidamente instalados e seguros. Nunca altere ou remova o equipamento de segurança.**
- **Certifique-se de que você compreende e tem praticado o uso seguro de todos os controles. Conheça a capacidade e as características operacionais da máquina.**
- **Verifique o kit de primeiros socorros e extintor de incêndio. Saiba onde estão e como usá-los.**

1. Lubrifique a máquina completamente. Consulte *Intervalos de manutenção, página 344*.
2. Ajuste a tensão das correias de acionamento. Consulte *Tensionamento das correias da caixa de navalhas, página 421*.
3. Faça todas as manutenções anuais. Consulte *5.3.1 Registro/cronograma de manutenção, página 338*.

5.3.4 Serviço no final da temporada

Realize os seguintes procedimentos no final de cada temporada operacional:

⚠ CUIDADO

Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.

⚠ CUIDADO

Cubra os dedos duplos e a barra de corte para evitar ferimentos devido ao contato acidental.

1. Limpe a plataforma cuidadosamente.
2. Guarde a máquina em um local seco e protegido, se possível. Se for armazenada em uma área externa, cubra com lona à prova d'água ou outro material de proteção.

   NOTA:

   Se a máquina for armazenada em uma área externa, remova as esteiras e guarde-as em um local seco e longe da luz. Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada para não acumular água/neve nas esteiras. O peso do acúmulo de água e neve faz tensão excessiva sobre as esteiras e sobre a plataforma.
3. Abaixe a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte afastada do solo.
4. Abaixe totalmente o molinete. Se for armazenada em área externa, amarre o molinete à estrutura para evitar a rotação causada pelo vento.
5. Para evitar ferrugem, pinte novamente todas as superfícies desgastadas ou descascadas.
6. Solte as correias de acionamento.
7. Lubrifique a plataforma cuidadosamente, deixando excesso de graxa nos encaixes para manter a umidade fora dos rolamentos.
8. Aplique graxas nas roscas expostas, barras do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes.
9. Verifique se há componentes com desgaste e repare se necessário.
10. Verifique se há componentes quebrados e solicite peças de reposição ao seu concessionário. O reparo imediato desses itens poupará tempo e esforço no início da próxima temporada.
11. Substitua ou aperte quaisquer ferragens soltas ou ausentes. Consulte *5.2 Especificações de manutenção, página 336*.

5.3.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas

Verifique sinais de vazamento diariamente nas mangueiras e tubulações hidráulicas.

⚠ ADVERTÊNCIA

- **Evite fluidos de alta pressão. Um fluido em escapamento pode penetrar na pele causando ferimentos graves. Alivie a pressão antes de desconectar tubulações hidráulicas. Aperte todas as conexões antes de aplicar a pressão. Mantenha as mãos e corpo longe do orifícios e bicos que ejetam fluidos sob alta pressão.**
- **Se qualquer fluido penetrar na pele, ele deve ser removido cirurgicamente dentro de poucas horas por um médico familiarizado com este tipo de lesão ou pode resultar em gangrena.**



Figura 5.2: Perigo da pressão hidráulica

- **Use um pedaço de papel ou papelão para procurar por vazamentos.**

IMPORTANTE:

Mantenha as pontas do acoplador hidráulico e os conectores limpos. Permitir que água, poeira, sujeira e material estranho entrem em contato com o sistema é a maior causa de danos ao sistema hidráulico. NÃO tente realizar a manutenção dos sistemas hidráulicos em campo. Os ajustes de precisão requerem uma conexão perfeitamente limpa durante a revisão.

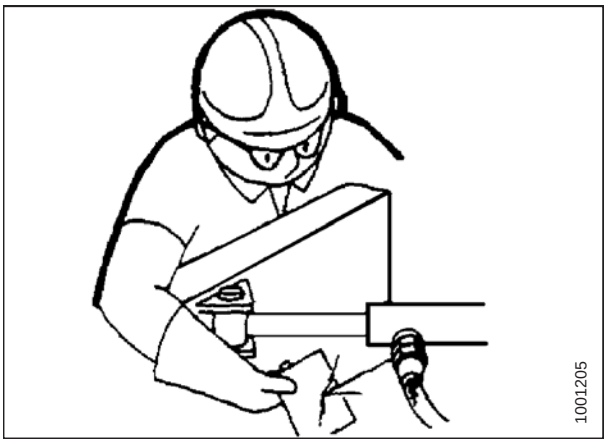


Figura 5.3: Teste para vazamentos hidráulicos

5.3.6 Lubrificação e manutenção

⚠ CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de realizar a manutenção da plataforma ou abrir tampas de acionadores, siga os procedimentos em *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335*.

Consulte o interior da tampa traseira para obter informações sobre lubrificantes recomendados.

O registro de horas de operação e uso é fornecido pelo Registro de Manutenção, a fim de manter um registro de manutenção programada. Consulte *5.3.1 Registro/cronograma de manutenção, página 338*.

Intervalos de manutenção

A Cada 10 Horas

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Navalha: Lubrifique a navalha a cada 10 horas ou diariamente, exceto em condições arenosas.

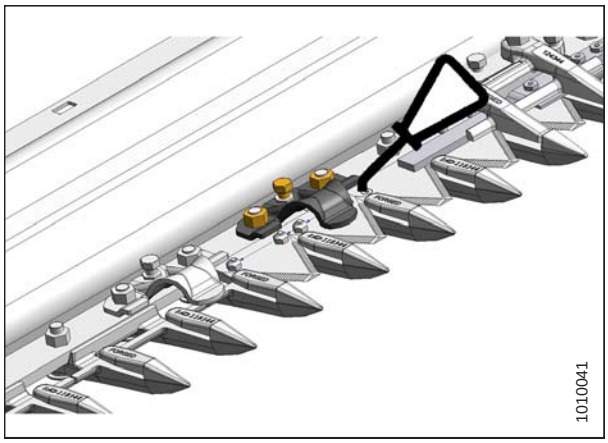


Figura 5.4: A cada 10 Horas ou Diariamente

A Cada 25 Horas

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Canhoto da navalha: Lubrifique o canhoto da navalha (A) a cada 25 horas. Verifique se há sinais de aquecimento excessivo nos primeiros dedos duplos após a lubrificação. Se necessário, alivie a pressão comprimindo a esfera de retenção na graxeira.

IMPORTANTE:

Para impedir a aderência e/ou o desgaste excessivo causado pela pressão da navalha nos dedos duplos, **NÃO** lubrifique demais o canhoto da navalha (A). Aplique somente uma às duas bombas com uma pistola de lubrificação mecânica (**NÃO** utilize uma pistola de lubrificação elétrica). Se mais do que seis a oito bombas da pistola de lubrificação forem necessárias para preencher a cavidade, substitua a vedação no canhoto da navalha. Consulte *5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha, página 396*.

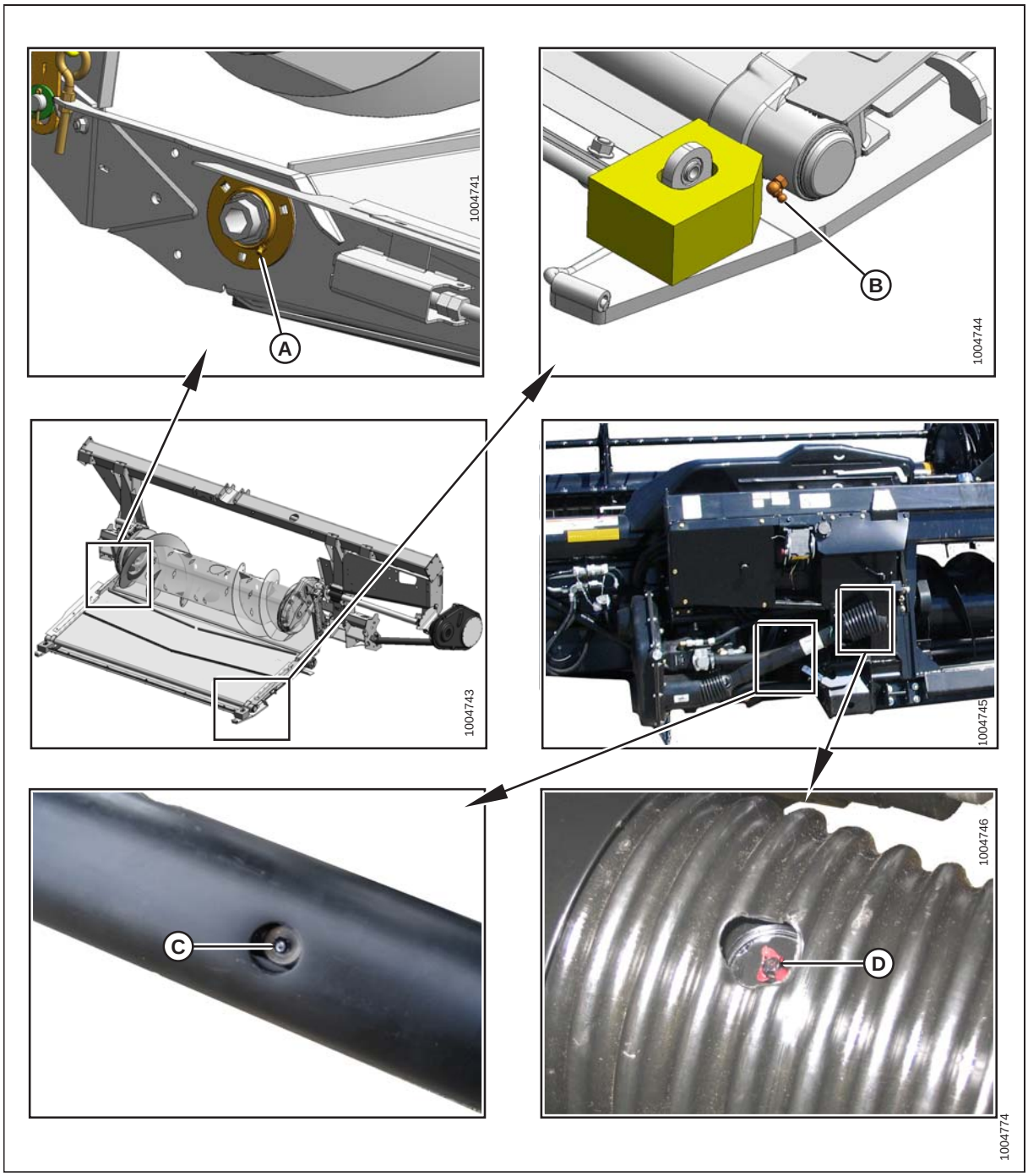


Figura 5.5: A Cada 25 Horas

A Cada 50 Horas

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Figura 5.6: A Cada 50 Horas



A - Rolamento de rolos de acionamento

B - Rolamento de Rolos Movidos (Ambos os Lados)

C - Junta corrediça do comando[35]

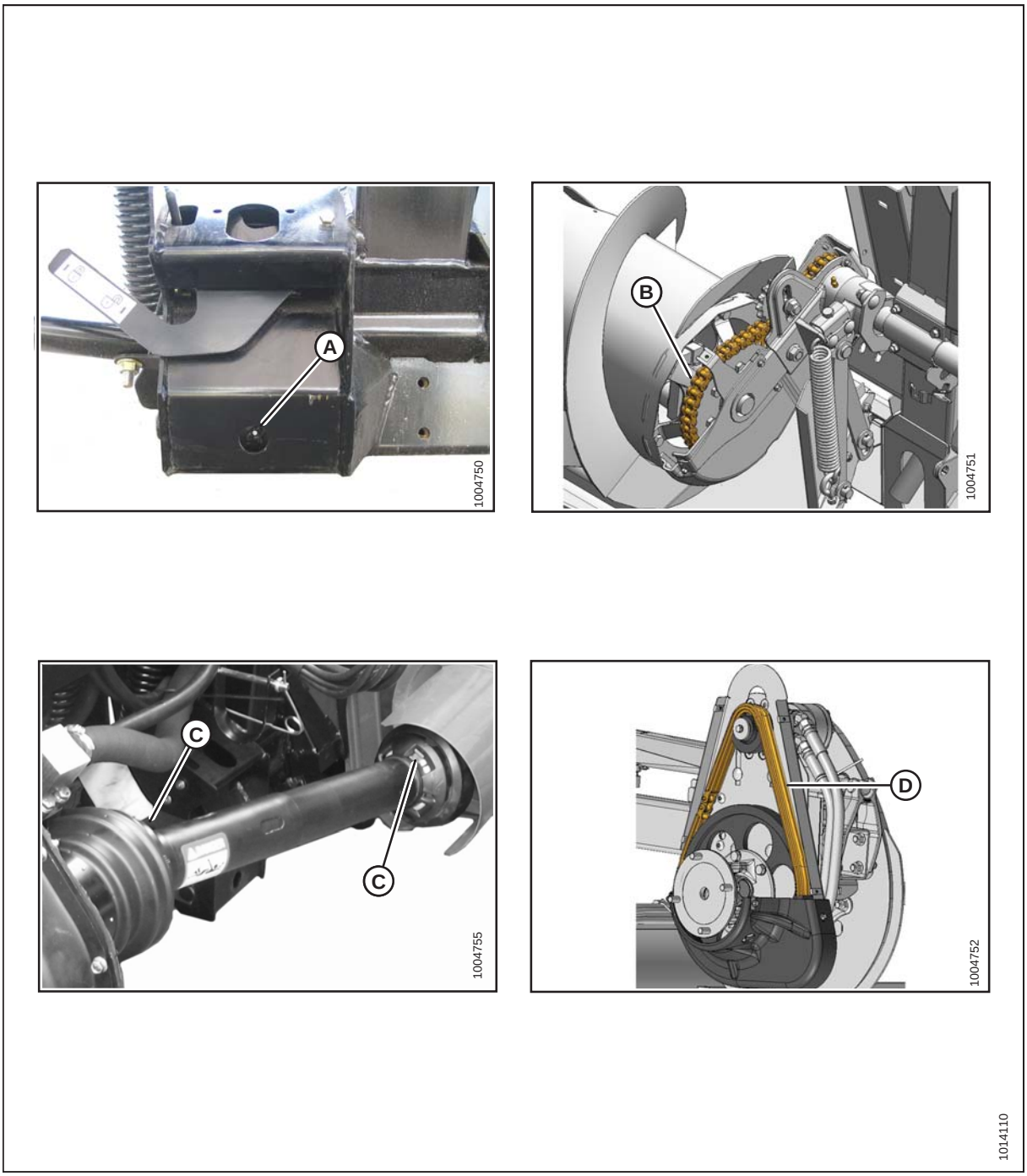
D - Eixo de transmissão universal (dois lugares)

35. Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 10% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

A Cada 100 Horas

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

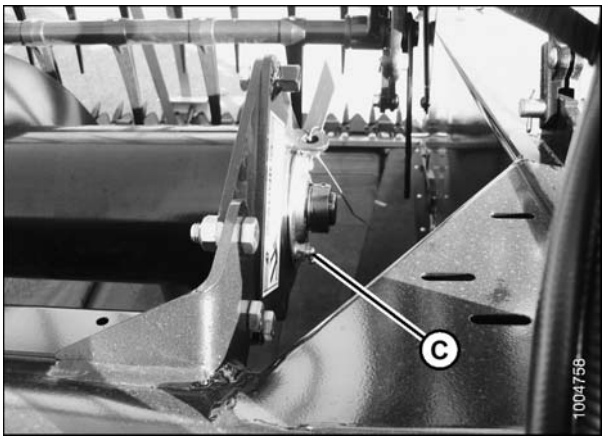
Figura 5.7: A Cada 100 Horas

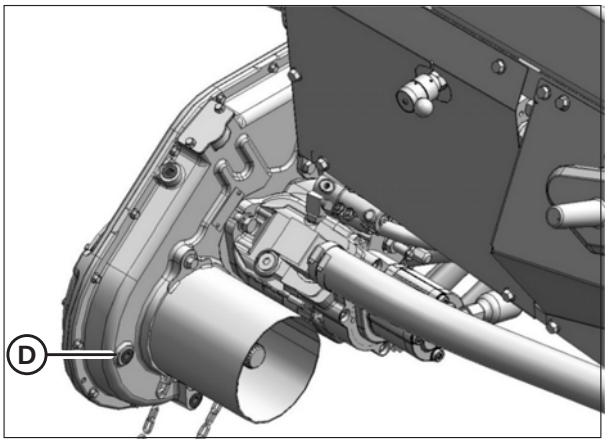


A - Pivô de flutuação – Direito e Esquerdo
B - Corrente de acionamento do sem fim Consulte *Remoção da corrente de acionamento do sem fim, página 358*
C - Proteção do eixo de transmissão – dois lugares
D - Corrente de acionamento do molinete – um lugar Consulte *Lubrificação da corrente de acionamento do molinete – Molinete duplo, página 356*

Figura 5.8: A Cada 100 Horas







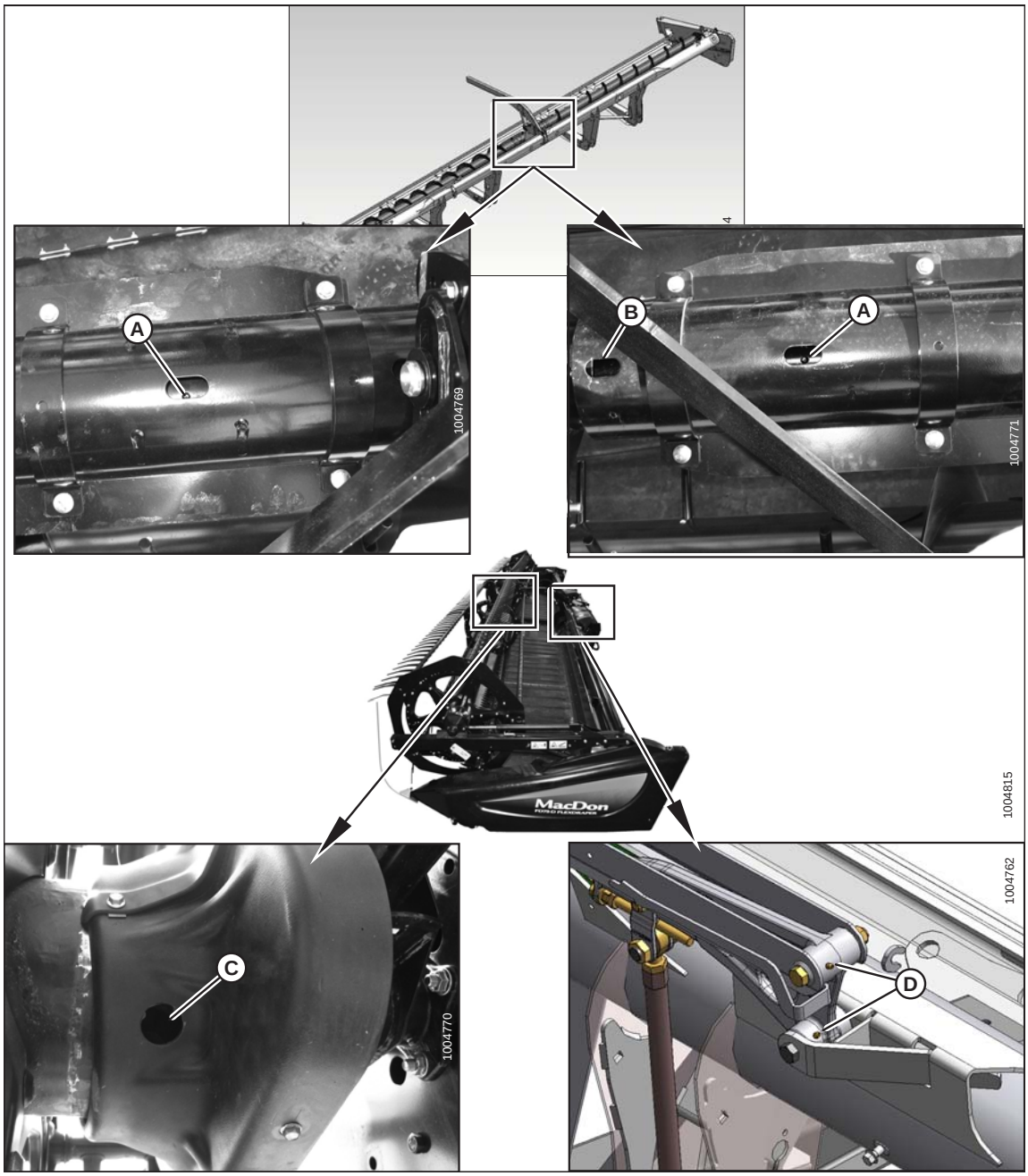
1010453

A - Caixa de Navalhas (Verifique o Nível de Óleo Entre o Orifício Inferior e a Extremidade da Vareta de Nível [B])
C - Rolamento do sem fim transversal superior - um lugar
D - Nível de óleo da caixa de engrenagens de acionamento Consulte ***Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 359***

A Cada 250 Horas

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Figura 5.9: A Cada 250 Horas

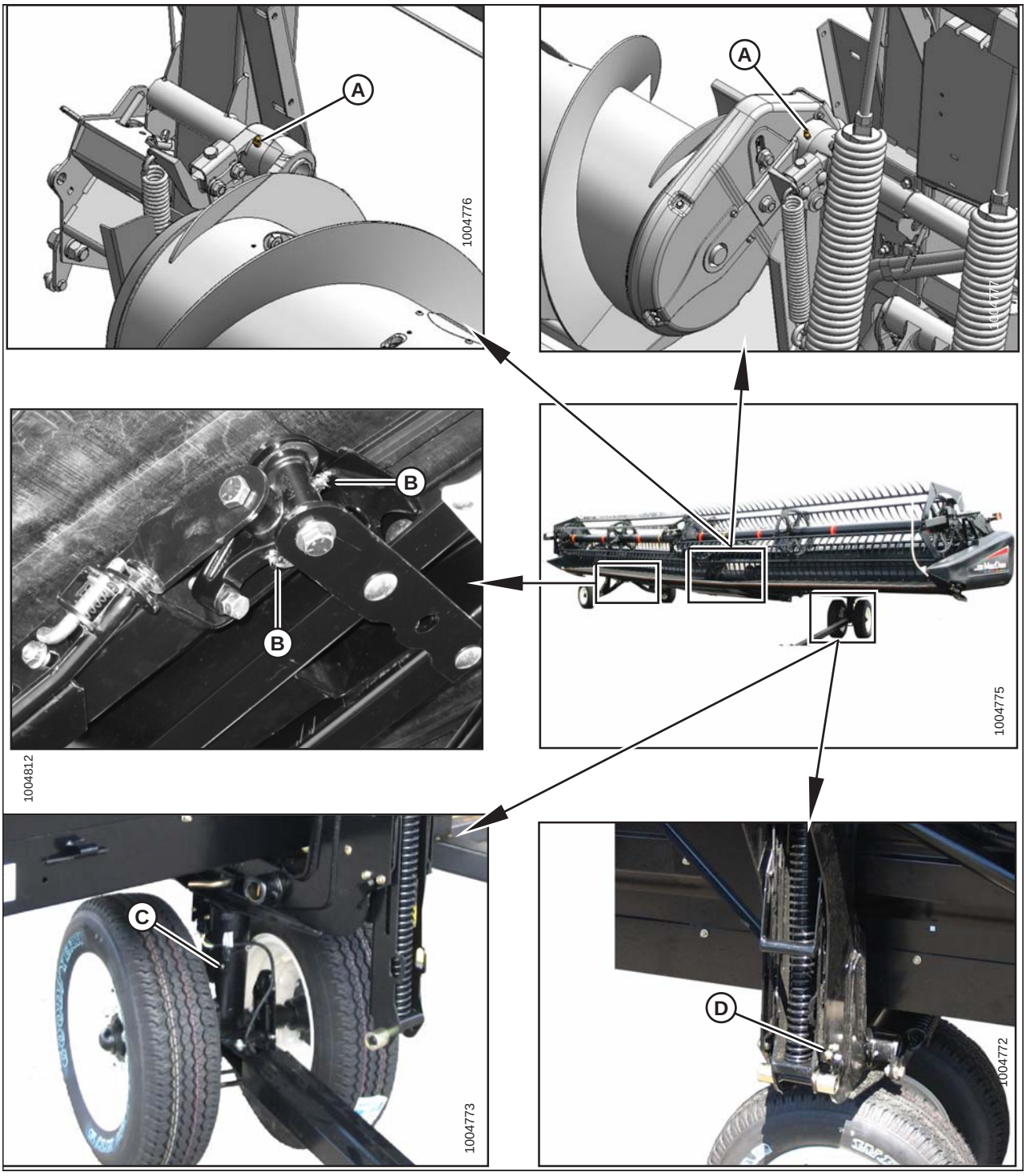


A - Eixos de transmissão do sem fim transversal superior (dois lugares)
B - Junta universal do sem fim transversal superior[36]
C - Junta universal do molinete (um lugar)
D - Ligação flexível (2 lugares) - Ambos os lados

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

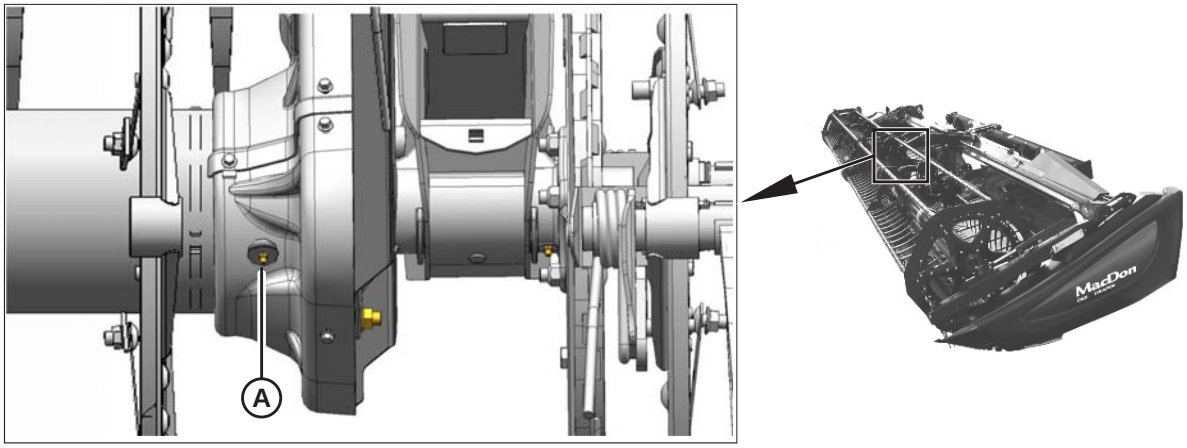
36. A junta universal possui um kit de rolamentos transversais com lubrificação estendida. Pare de engraxar quando o engraxe se tornar difícil ou se a junta universal parar de absorver graxa. Lubrificação em excesso danificará a junta universal. Seis a oito bombas são suficientes na primeira lubrificação (de fábrica). Reduza o intervalo dos engraxes à medida que a junta universal se desgastar e exigir mais que seis injeções.

Figura 5.10: A Cada 250 Horas



A - Pivôs do Sem Fim
B - Pivôs do Eixo Posterior
C - Pivô da roda frontal (um lugar)
D - Pivô da Armação/Roda (um Lugar) - Ambos os lados

Figura 5.11: A Cada 250 Horas



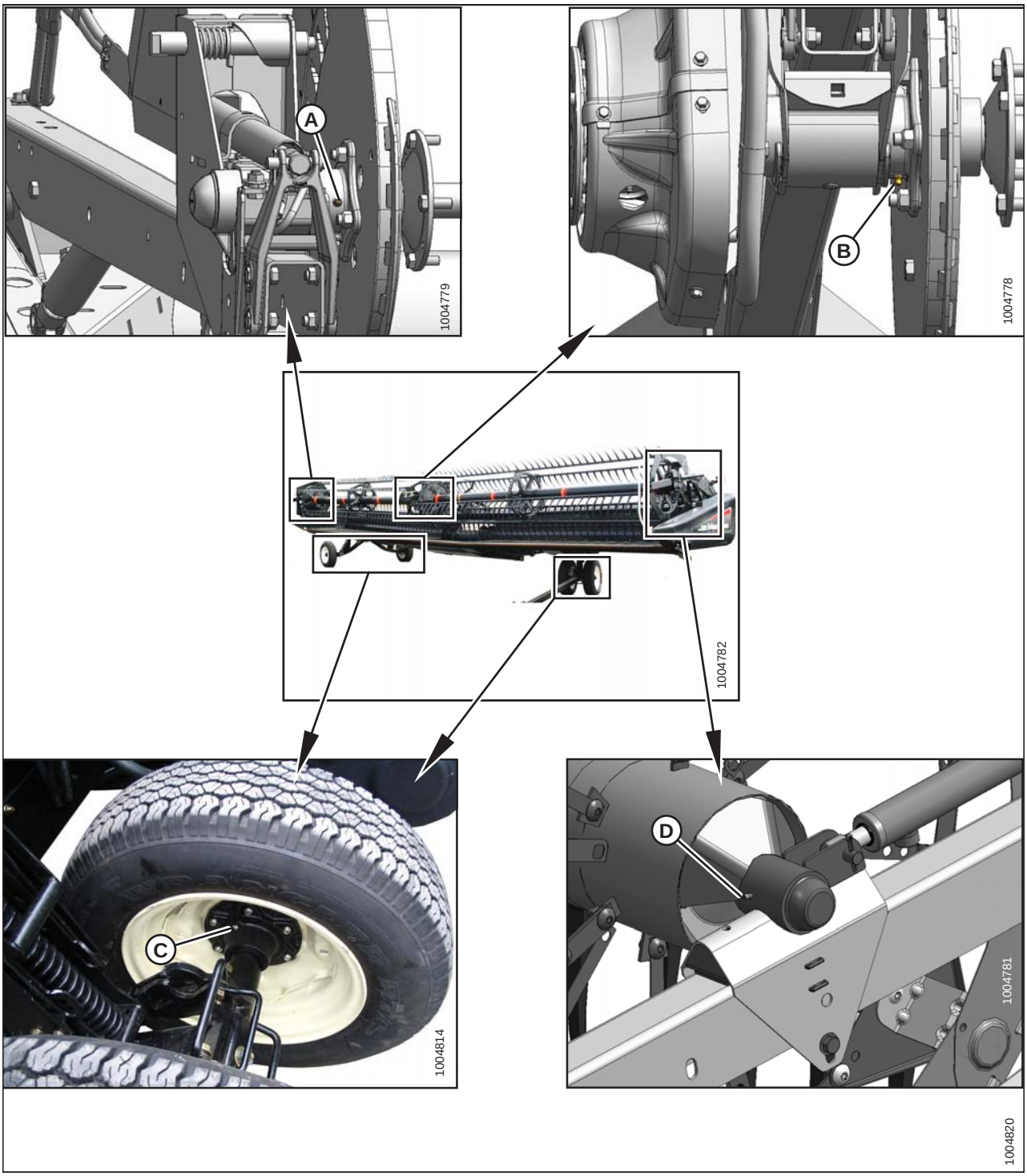
A - Junta universal do molinete duplo[37]

37. A junta universal possui um kit de rolamentos transversais com lubrificação estendida. Pare de engraxar quando o engraxe se tornar difícil ou se a junta universal parar de absorver graxa. Lubrificação em excesso danificará a junta universal. Seis a oito bombas são suficientes na primeira lubrificação (de fábrica). Aumente o intervalo dos engraxes à medida que a junta universal se desgastar e exigir mais que seis injeções.

A Cada 500 Horas

Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Figura 5.12: A Cada 500 Horas



A - Rolamento direito do molinete (um lugar)
B - Rolamento central do molinete (um lugar)
C - Rolamentos das rodas (quatro lugares)
D - Rolamento esquerdo do molinete (um lugar)

Procedimento de lubrificação

Os pontos de lubrificação estão marcados na máquina por decalques mostrando uma pistola de graxa e o intervalo de engraxe em horas de operação. Os decalques do ponto principal de lubrificação são fornecidos na plataforma e na estrutura traseira do adaptador.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

Consulte o interior da tampa traseira para obter informações sobre lubrificantes recomendados.

O registro de horas de operação e uso é fornecido pelo Registro de Manutenção, a fim de manter um registro de manutenção programada. Consulte *5.3.1 Registro/cronograma de manutenção, página 338*.

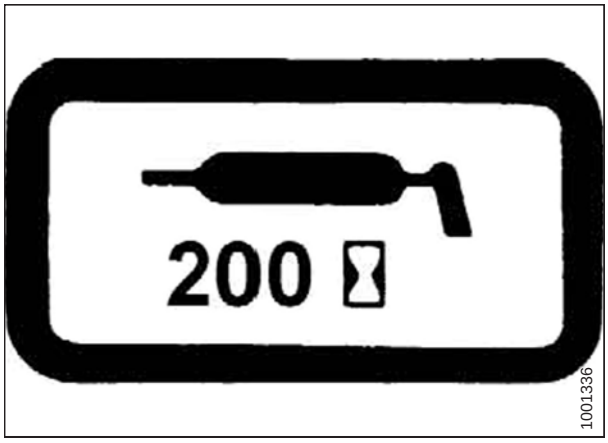


Figura 5.13: Decalque do intervalo de lubrificação

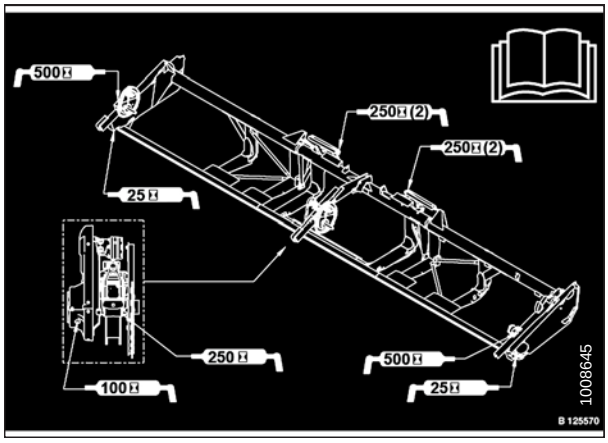


Figura 5.14: Decalque do ponto principal de lubrificação do FD75

1. Limpe os bocais de graxa com um tecido limpo antes de lubrificar para evitar a injeção de sujeira e grãos.
2. Injete a graxa através dos bicos com a pistola de graxa até que a graxa transborde dos bicos, (exceto onde indicado).
3. Deixe o excesso de graxa no bico para manter a sujeira no lado de fora.
4. Substitua qualquer bico de graxa solto ou quebrado imediatamente.
5. Remova e limpe qualquer acessório que não vá ser lubrificado. Também limpe a passagem do lubrificante. Substitua os bicos de graxa se necessário.
6. Utilize desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

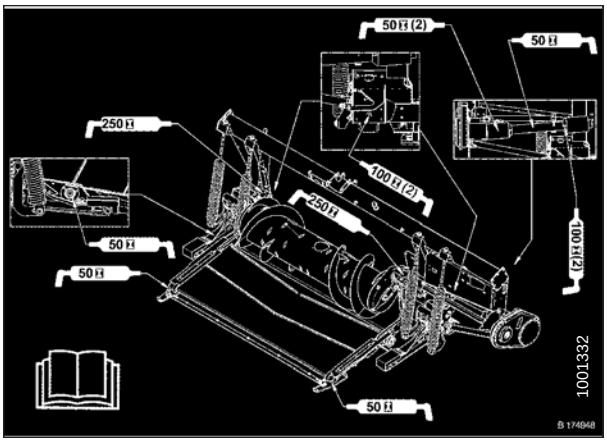


Figura 5.15: Decalque do ponto principal de lubrificação do CA25

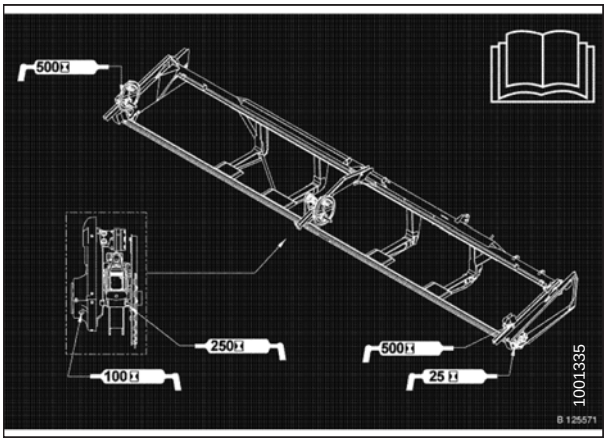


Figura 5.16: Decalque do ponto de lubrificação principal da plataforma de navalha simples

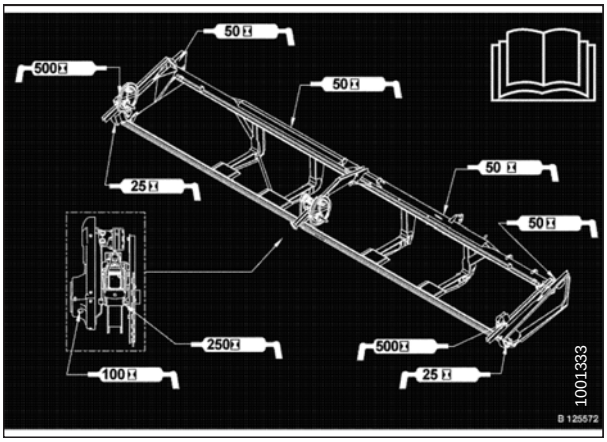


Figura 5.17: Decalque do ponto de lubrificação principal da plataforma de navalha dupla

Lubrificação da corrente de acionamento do molinete – Molinete duplo

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova os seis parafusos (A) que prendem a tampa superior (B) ao acionamento do molinete e à tampa inferior (C).

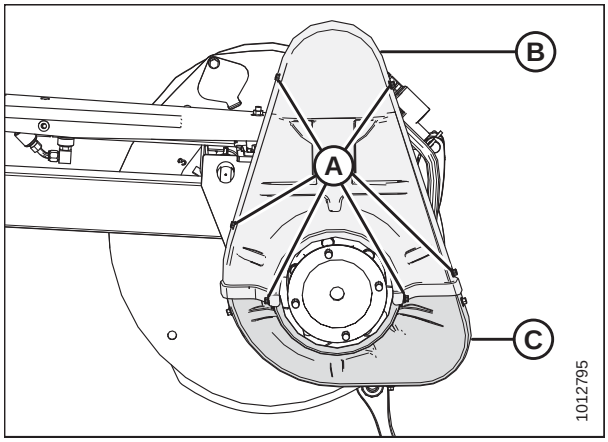


Figura 5.18: Tampa de acionamento – Molinete duplo

3. Remova os três parafusos (A) e remova a tampa inferior (B) se necessário.

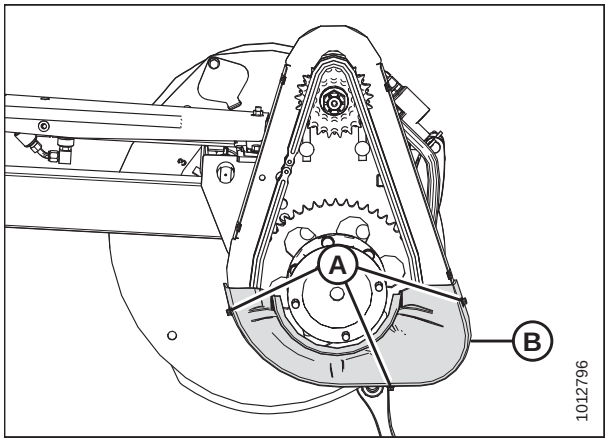


Figura 5.19: Tampa de acionamento – Molinete duplo

4. Aplique uma quantidade generosa de graxa à corrente (A).

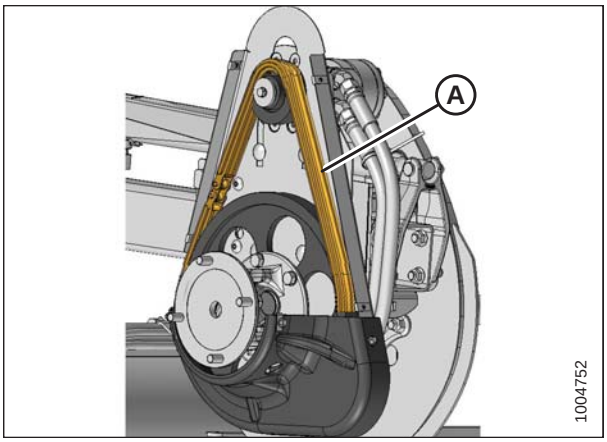


Figura 5.20: Corrente de acionamento

5. Posicione a tampa inferior do acionador (B) no acionador do molinete (se tiver sido removida previamente) e fixe com três parafusos (A).

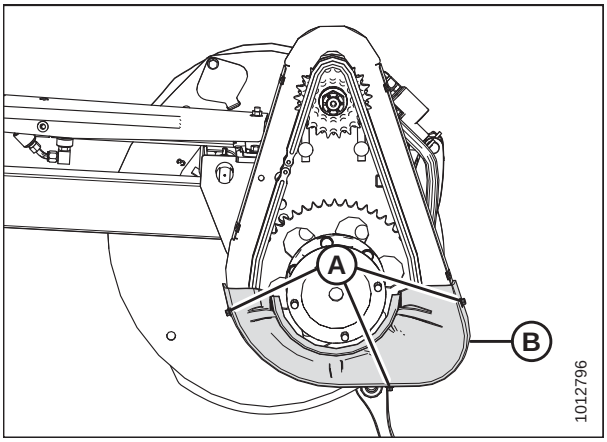


Figura 5.21: Tampa de acionamento – Molinete duplo

6. Posicione a tampa superior do acionador (B) no acionador do molinete e na parte inferior da tampa (C) e fixe com seis parafusos (A).

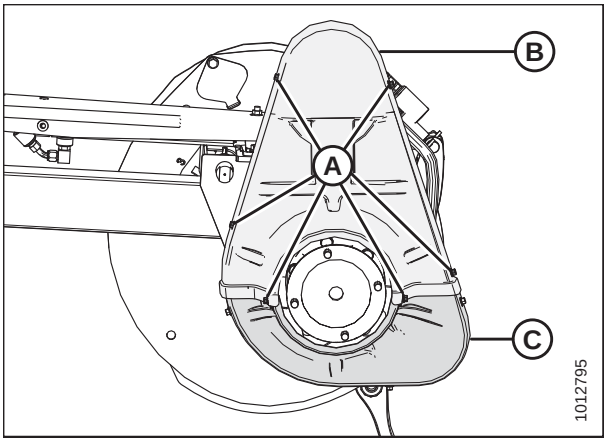


Figura 5.22: Tampa de acionamento – Molinete duplo

Remoção da corrente de acionamento do sem fim

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

Lubrifique a corrente de acionamento do sem fim a cada 100 horas. A lubrificação pode ser feita com o adaptador acoplado à colheitadeira, mas é mais fácil se o adaptador estiver desengatado.

A tampa do acionamento do sem fim consiste de uma metade superior e outra inferior. Para lubrificar a corrente, somente as metades superiores precisam ser removidas.

1. Remova os seis parafusos (A) que fixam a metade superior da tampa (C).
2. Afrouxe os dois parafusos (B) na parte traseira da tampa.
3. Gire a metade superior (C) para frente para remover.

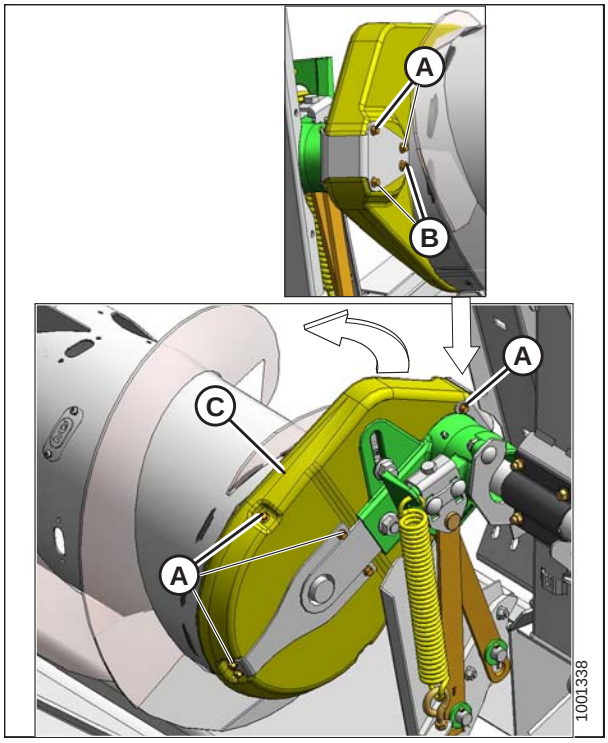


Figura 5.23: Acionamento do sem fim

4. Aplique uma quantidade generosa de graxa à corrente (A), à engrenagem motora (B) e a engrenagem tensionadora (C).

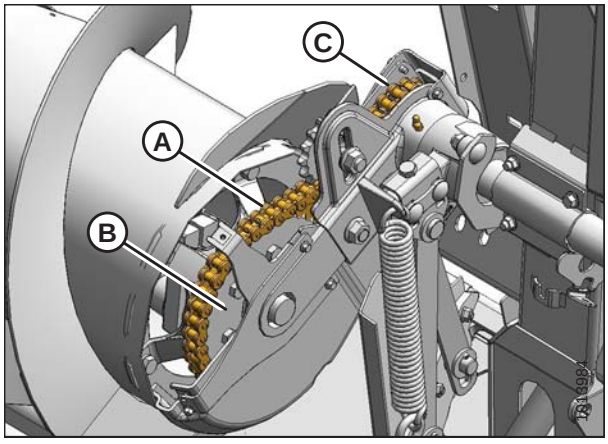


Figura 5.24: Corrente de acionamento do sem fim

5. Reinstale a tampa (C) posicionando o ressalto interno no tubo do sem fim e girando para trás para engatar o suporte traseiro.
6. Substitua e aperte os parafusos (A) e (B).

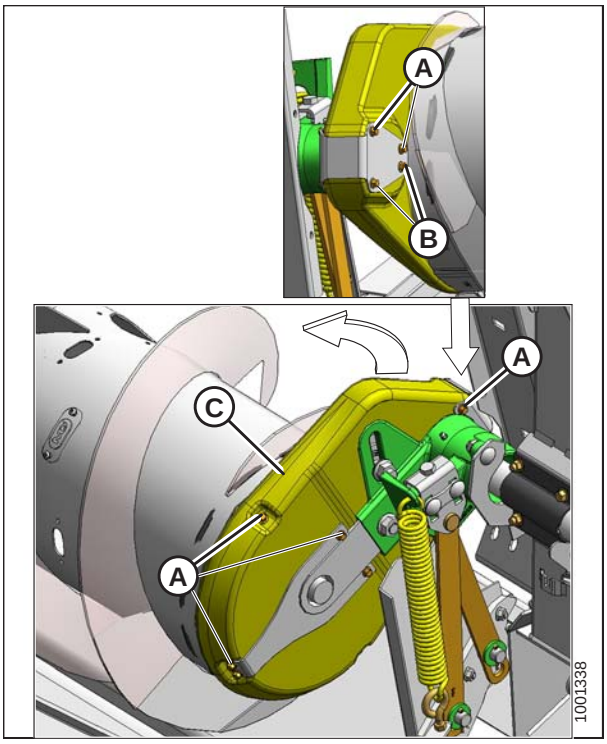


Figura 5.25: Acionamento do sem fim

Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

Verificação do nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma

Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório a cada 25 horas.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a barra de corte ao solo e certifique-se de que a caixa de engrenagens esteja na posição de trabalho.
2. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
3. Remova o tampão do nível de óleo (A) e verifique se o nível de óleo está acima da parte inferior do orifício.
4. Se não for necessário adicionar óleo, substitua o tampão do nível de óleo (A).
5. Adicione óleo se necessário. Consulte *Adição de óleo à caixa de engrenagem de acionamento da plataforma, página 360*.

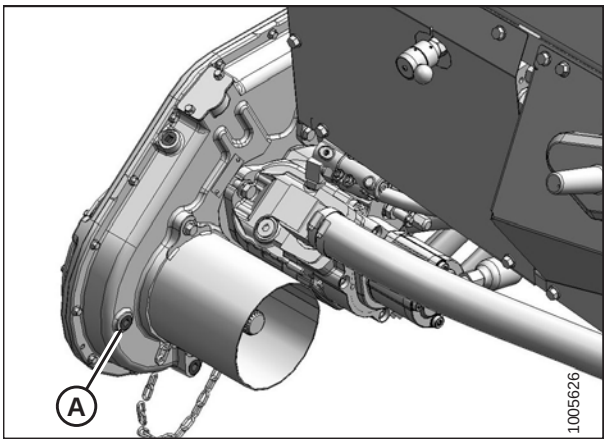


Figura 5.26: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

Adição de óleo à caixa de engrenagem de acionamento da plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a barra de corte ao solo e certifique-se de que a caixa de velocidades esteja na posição de trabalho.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
3. Remova o bujão de nível de óleo (A) e o bujão de abastecimento (B).
4. Adicione óleo SAE 85W-140 (API Service Class GL-5) no bujão de abastecimento (B) até que transborde pelo orifício do bujão de nível de óleo (A).
5. Recoloque o tampão de nível de óleo (B) e o tampão de enchimento (B).

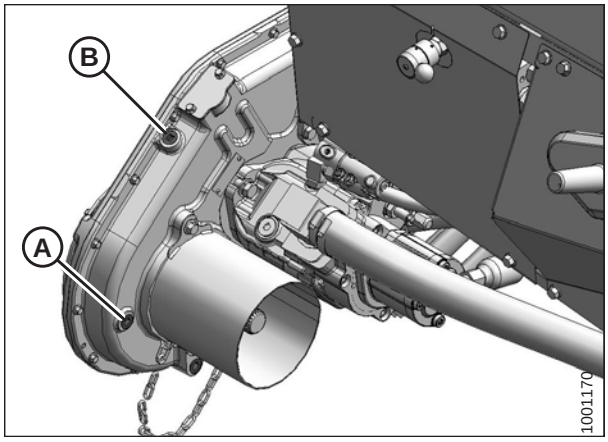


Figura 5.27: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma

Troque o lubrificante da caixa de engrenagem de acionamento da plataforma após as primeiras 50 horas de operação e a cada 1000 horas (ou 3 anos) após isso.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Eleve ou abaixe a plataforma para posicionar o bujão de drenagem de óleo (A) em seu ponto mais baixo.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
3. Coloque um recipiente de tamanho adequado (aproximadamente 4 litros [1 galão americano]) sob o dreno a caixa de engrenagens para coletar o óleo.
4. Remova o tampão de drenagem do óleo (A) e o tampão de enchimento (C) e permita a drenagem do óleo.
5. Recoloque o tampão de drenagem (A) e remova o tampão de nível do óleo (B).
6. Adicione óleo SAE 85W-140 (API classe de serviço GL-5) no bujão de enchimento (C) até que ele saia do orifício do nível de óleo (B).

   NOTA:

   A caixa de engrenagens de acionamento da plataforma comporta aproximadamente 2,5 litros (5 pints americanos) de óleo.

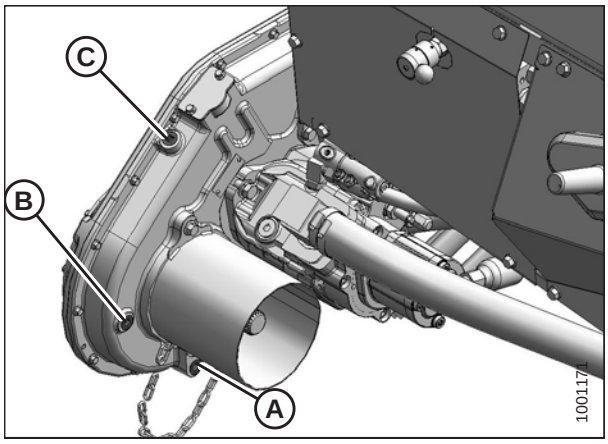


Figura 5.28: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

7. Recoloque o tampão de nível de óleo (B) e o tampão de enchimento (C).

5.4 Hidráulica

O sistema hidráulico do adaptador de colheitadeira CA25 move o adaptador, as esteiras centrais, esteiras laterais e a caixa de navalhas. O sistema hidráulico da colheitadeira aciona o sistema hidráulico do molinete.

A estrutura do adaptador age como um reservatório de óleo. Consulte o interior da tampa traseira para obter os requisitos do óleo.

5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico

Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório a cada 25 horas.

1. Verifique o nível do óleo nos visores inferior (A) e superior (B) com a barra de corte tocando o solo.

   NOTA:

   Verifique quando o óleo estiver frio, e com o engate central recolhido.

2. Certifique-se de que o óleo esteja em nível adequado para o terreno conforme segue:

   - **Terreno acidentado (C):** Mantenha o nível de modo que o visor inferior (A) fique preenchido, e o visor superior (B) esteja preenchido em mais da metade.
   - **Terreno normal (D):** Mantenha o nível de modo que o visor inferior (A) fique preenchido, e o visor superior (B) esteja vazio.
   - **Nível do solo (E):** Para inclinações de 6 graus ou menos, o nível do óleo poderá ser mantido ligeiramente baixo se desejado. Mantenha o nível de modo que o visor inferior (A) fique cheio até a metade ou pouco acima da metade.

   NOTA:

   Pode ser necessário reduzir levemente o nível de óleo quando a temperatura ambiente estiver acima de 35°C (95°F) para evitar o excesso de vazão no respirador quando as temperaturas normais de operação forem atingidas.

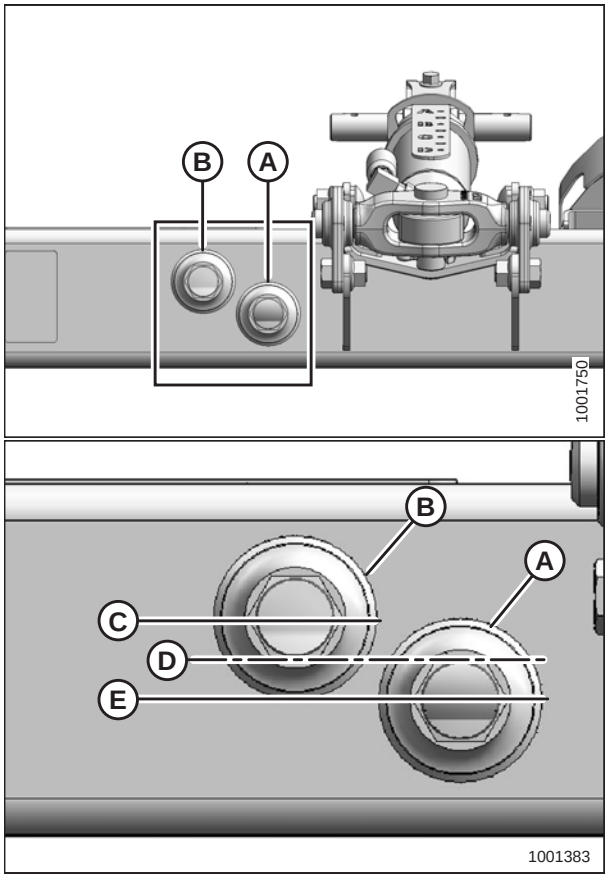


Figura 5.29: Visor do nível de óleo

5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico

Siga este procedimento para completar o óleo no reservatório hidráulico. Para trocar o óleo hidráulico, consulte *5.4.3 Troca de óleo do reservatório hidráulico, página 363*.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Limpe quaisquer sujeiras ou detritos da tampa de enchimento (A).
3. Solte e remova a tampa de enchimento (A) girando-a no sentido anti-horário.
4. Adicione óleo morno (aproximadamente 21°C [70°F] e preencha até o nível necessário. Consulte o interior da tampa traseira para especificações.

   IMPORTANTE:

   O óleo morno fluirá melhor pela tela do que o óleo frio. **NÃO** remova a proteção.
5. Reinstale a tampa de enchimento (A).

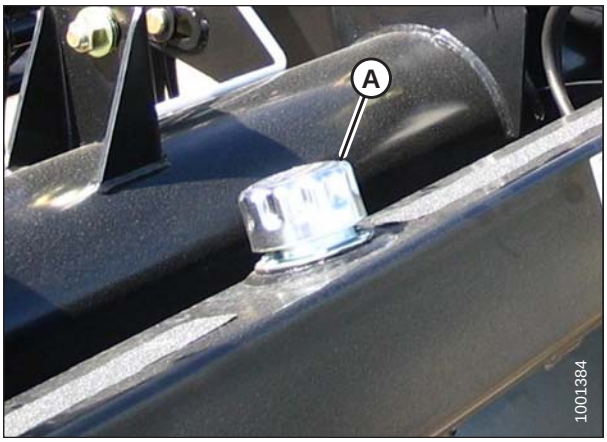


Figura 5.30: Tampa de enchimento do óleo do reservatório

5.4.3 Troca de óleo do reservatório hidráulico

Troque o óleo hidráulico do reservatório a cada 1000 horas ou 3 anos (o que ocorrer primeiro).

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Separe a plataforma do adaptador. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
2. Eleve o alimentador e engate os apoios de segurança do cilindro de elevação.
3. Coloque um recipiente de tamanho adequado (de pelo menos 30 litros [8 galões americanos]) sob cada um dos dois tampões (A) de drenagem de óleo localizado na base de cada lado da estrutura.
4. Usando um soquete hexagonal de 1-1/2 polegadas, remova os bujões de drenagem de óleo (A), permitindo a drenagem do óleo.
5. Reposicione os tampões de drenagem (A) quando o reservatório estiver vazio.
6. Troque o filtro de óleo se necessário. Consulte *5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 364*.
7. Adicione aproximadamente 60 litros (16 galões americanos de óleo ao reservatório. Consulte *5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico, página 362*.

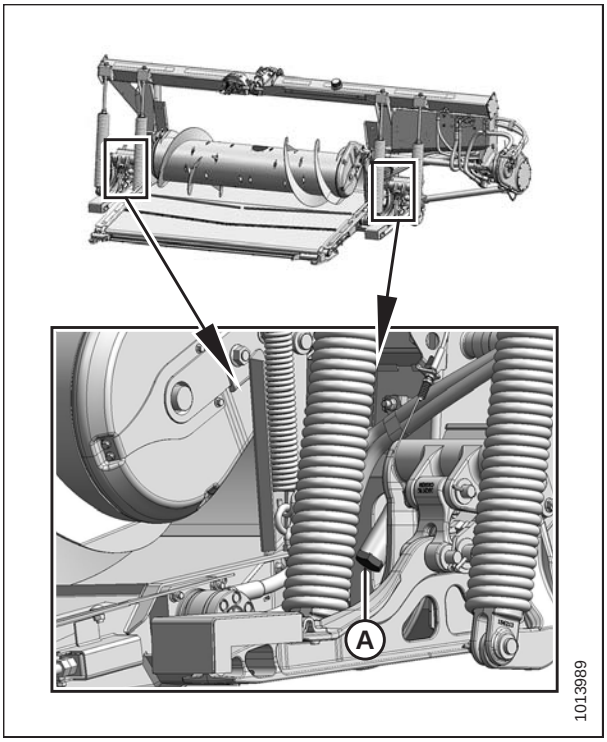


Figura 5.31: Dreno do reservatório

5.4.4 Troca do filtro de óleo

Troque o filtro de óleo após as primeiras 50 horas de operação e a cada 250 horas, após isso.

Obtenha o kit de serviço do filtro (MD n. 183620). O kit inclui um elemento de filtro, um anel de vedação e uma junta de corte quadrado. O O-ring deve ser usado SOMENTE com os blocos hidráulicos Bosch. A junta de corte quadrado deve ser usada para todas as outras aplicações.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Retire os cinco parafusos (A) e remova a tampa (B).

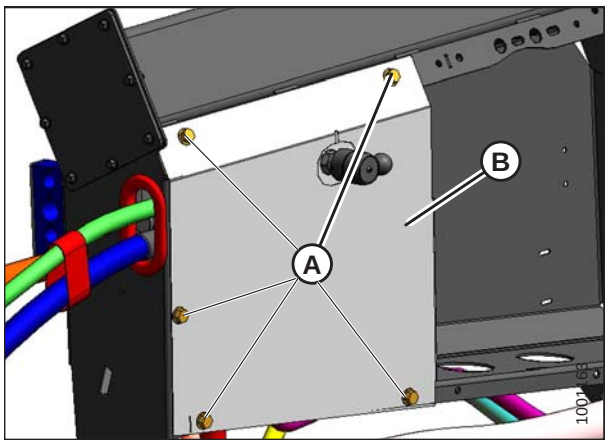


Figura 5.32: Tampa hidráulica do adaptador

2. Limpe em torno das superfícies de contato do filtro (B) e do coletor (A).
3. Remova o filtro rotativo (B) e limpe a porta do filtro exposta no bloco (A).

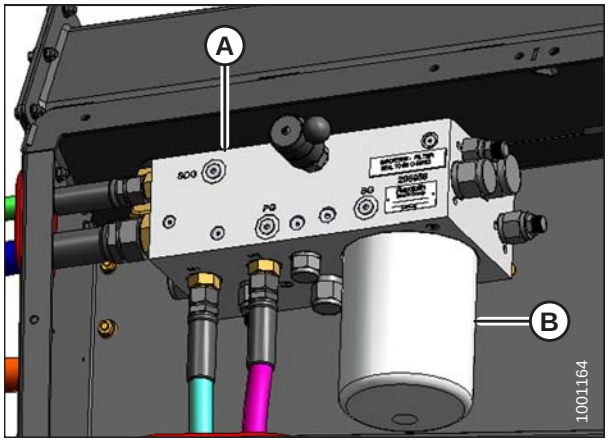


Figura 5.33: Bloco hidráulico e filtro

4. ***Apenas para bloco Parker:*** Se o encaixe de adaptação (A) (MD n. 245160) necessitar de substituição, serão necessárias duas porcas (1 1/2-16 UN-2A) para aplicar toque correto ao encaixe para o bloco. Para instalar um encaixe de adaptação, siga estes passos:

   1. Enrosque o novo encaixe de adaptador (A) (MD n. 245160) no bloco (B).
   2. Rosqueie uma porca aproximadamente 13 mm (0.5 polegadas) no encaixe do adaptador de filtro.
   3. Aperte a segunda porca conforme a primeira e aplique torque de 81-88 Nm (60-65 lbf-pés). Tire as duas porcas.

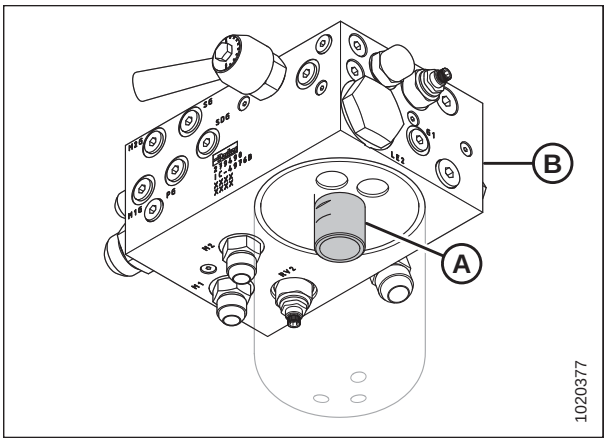


Figura 5.34: Coletor Parker

5. Gire o novo filtro (B) para dentro do bloco (A) até que o anel toque a superfície de contato. Aperte o filtro uma volta adicional de 1/2 a 3/4 manualmente.

   IMPORTANTE:

   NÃO use uma chave de filtro para instalar o novo filtro. Apertar demais pode danificar o O-ring e o filtro.

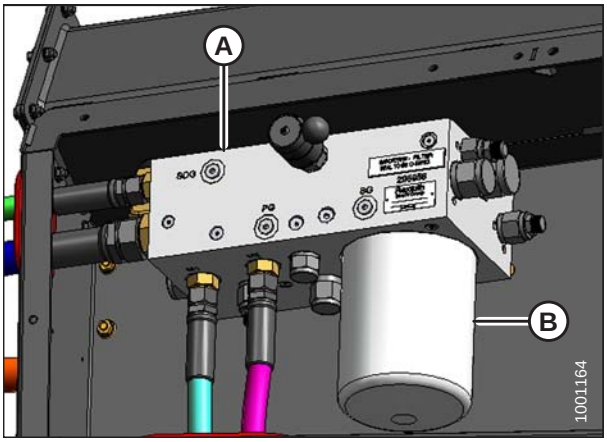


Figura 5.35: Adaptador hidráulico

6. Reinstale a tampa (B) com os cinco parafusos (A).

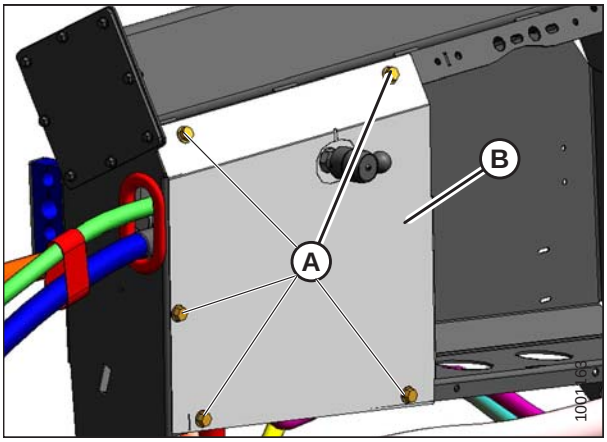


Figura 5.36: Tampa hidráulica do adaptador

5.5 Sistema elétrico

Utilize fita isolante e grampos de arame conforme necessário para evitar que fios se arrastem ou se friccionem.

Mantenha as luzes limpas e substitua as defeituosas.

5.5.1 Substituição das lâmpadas

1. Use uma chave Phillips para retirar os parafusos (A) da fixação e remova as lentes de plástico .
2. Substitua a lâmpada e reinstale as lentes de plástico e os parafusos.

   NOTA:

   Use a lâmpada de número 1156 para luzes de afastamento laranja e a 1157 para as luzes vermelhas traseiras (Opção Velocidade de Transporte Lenta).

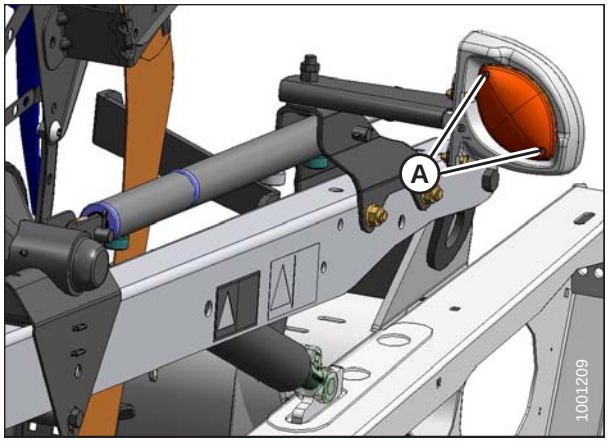


Figura 5.37: Luz de liberação

5.6 Acionamento da plataforma

O acionamento da plataforma consiste de um eixo de transmissão da colheitadeira à caixa de engrenagens do adaptador da colheitadeira CA25 que aciona o alimentador e a bomba hidráulica. A bomba fornece energia hidráulica para as esteiras, para as navalhas e para os equipamentos opcionais.

5.6.1 Remoção do eixo de transmissão

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

NOTA:

O eixo de transmissão normalmente permanece preso ao adaptador, e é guardado no gancho fornecido quando não está em uso.

1. Se o adaptador estiver conectado à colheitadeira, remova o eixo de transmissão da colheitadeira puxando o colar de desconexão rápida para liberar o garfo do eixo de transmissão no cardan da colheitadeira.
2. Remova duas porcas (A) prendendo a proteção (B) à caixa de engrenagem.
3. Deslize a proteção (B) sobre a proteção do eixo de transmissão para expor a desconexão rápida da caixa de engrenagem. **NÃO** desconecte a corrente (C).
4. Puxe o colar de desconexão rápida para liberar o garfo do eixo de transmissão e puxe o eixo de transmissão para fora da caixa de engrenagens do eixo.
5. Deslize a proteção (B) pelo eixo de transmissão.

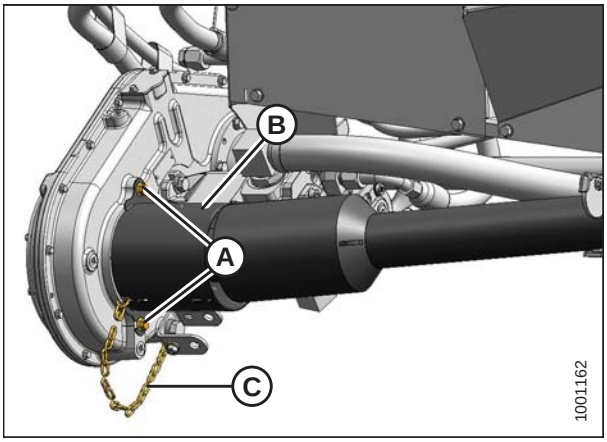


Figura 5.38: Eixo de transmissão da extremidade do adaptador

6. Gire o disco (A) sobre o gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador e remova o eixo de transmissão do gancho.

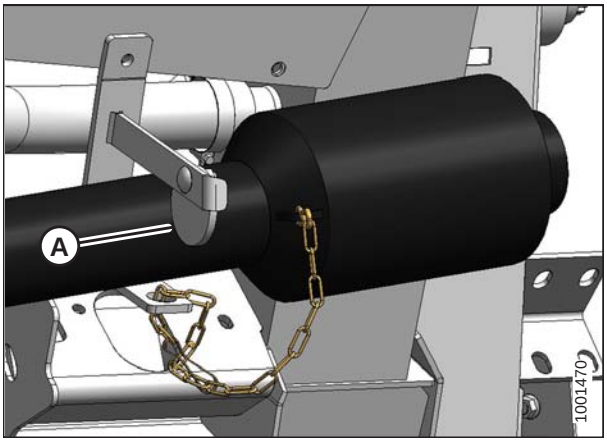


Figura 5.39: Eixo de transmissão – Extremidade da colheitadeira

5.6.2 Instalação do eixo de transmissão

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

IMPORTANTE:

Se as ranhuras do eixo de saída da colheitadeira combinarem com as ranhuras do eixo de entrada do adaptador, certifique-se de que o eixo de transmissão esteja instalado com a proteção mais longa na extremidade da caixa de engrenagens do adaptador.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o comprimento do eixo de transmissão corresponde às especificações de comprimento para o seu equipamento específico. Consulte *2.2 Especificações, página 23*.

1. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) recaia prendendo o eixo de transmissão.

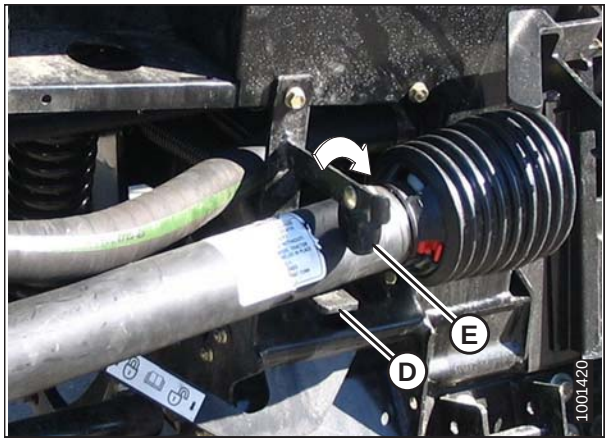


Figura 5.40: Eixo de transmissão – Extremidade da colheitadeira

2. Deslize a proteção (B) pelo eixo de transmissão.
3. Posicione o eixo de transmissão de desconexão rápida sobre o eixo da caixa de engrenagens do adaptador, puxe de volta o colar e deslize sobre o eixo até que o garfo o trave. Libere o colar.
4. Posicione a proteção (B) na caixa de engrenagem e prenda com parafusos (A).
5. Conecte a extremidade oposta à colheitadeira se necessário.

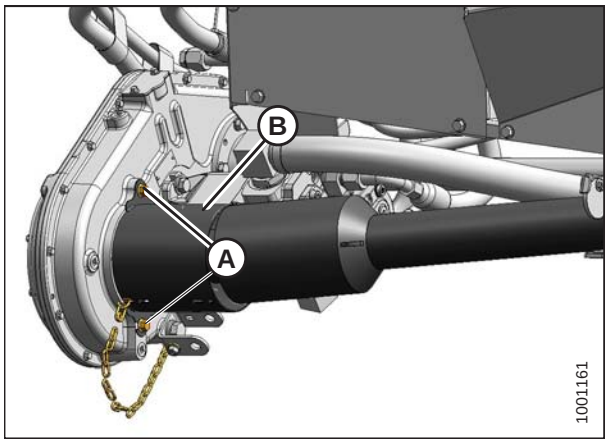


Figura 5.41: Eixo de transmissão da extremidade do adaptador

5.6.3 Remoção da proteção do eixo de transmissão.

A proteção principal do eixo de transmissão deve permanecer conectada ao eixo de transmissão durante o funcionamento, mas pode ser removido para fins de manutenção.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

NOTA:

O eixo de transmissão **NÃO** precisa ser removido do adaptador para remoção do dedo duplo do eixo de transmissão.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Se o eixo de transmissão estiver armazenado em posição, gire o disco (B) no gancho de armazenamento do eixo de transmissão do adaptador (A) e remova o eixo de transmissão do gancho. Se o eixo de transmissão estiver conectado à colheitadeira, remova o eixo de transmissão da colheitadeira puxando o colar de desconexão rápida para liberar o garfo do eixo de transmissão do eixo da colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.

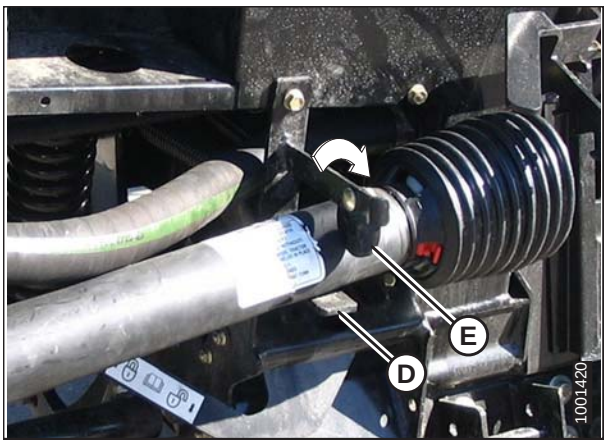


Figura 5.42: Eixo de transmissão – Extremidade da colheitadeira

3. Eleve o eixo de transmissão da extremidade da colheitadeira (A) do gancho e estenda o eixo de transmissão até que se separe. Segure o eixo de transmissão da extremidade do adaptador (B) para evitar que ele caia e atinja o solo.



Figura 5.43: Eixo de transmissão separado

4. Use uma chave de fenda capaz de liberar a graxeira/trava (A).



Figura 5.44: Proteção do eixo de transmissão

5. Gire o anel de travamento da proteção do eixo de transmissão (A) no sentido anti-horário usando uma chave de fenda até que as linguetas (B) se alinhem às fendas na proteção.
6. Empurre a proteção para fora do eixo de transmissão.

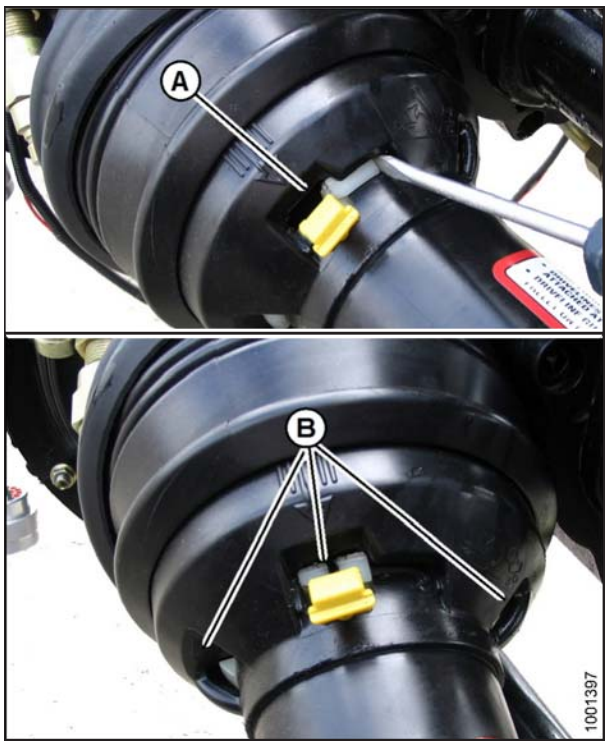


Figura 5.45: Proteção do eixo de transmissão

5.6.4 Instalação da proteção do eixo de transmissão

1. Deslize a proteção sobre o eixo de transmissão e alinhe a trava na fenda no anel de travamento (A) com a seta (B) na proteção.



Figura 5.46: Proteção do eixo de transmissão

2. Empurre a proteção em direção ao anel até que o anel de travamento esteja visível nas fendas (A).

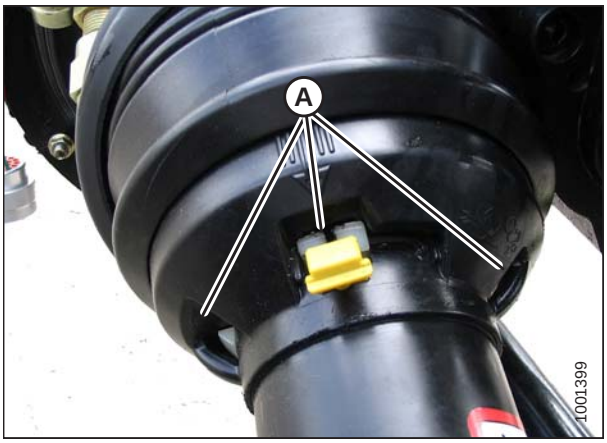


Figura 5.47: Proteção do eixo de transmissão

3. Use uma chave de fenda na abertura para girar o anel (A) no sentido horário e trave-o na proteção.



Figura 5.48: Proteção do eixo de transmissão

4. Empurre a graxeira (A) de volta para dentro da proteção.



Figura 5.49: Proteção do eixo de transmissão

5. Monte o eixo de transmissão.

   NOTA:

   As ranhuras são codificadas a fim de alinhar os universais. Alinhe a solda (A) com a ranhura que faltar (B) ao fazer a montagem.

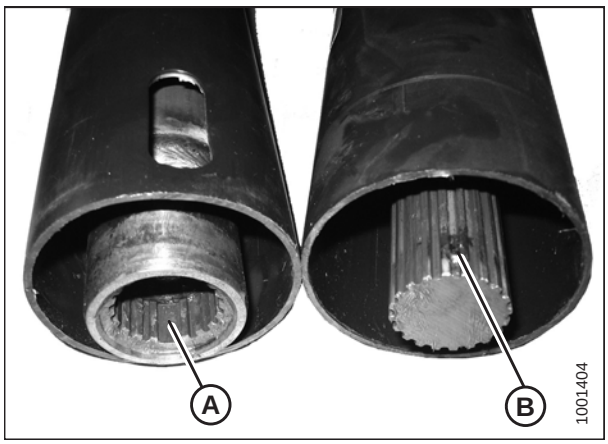


Figura 5.50: Eixo de transmissão

6. Deslize o eixo de transmissão para o gancho (A) até que o disco (B) recaia prendendo o eixo de transmissão (ou conecte à colheitadeira).

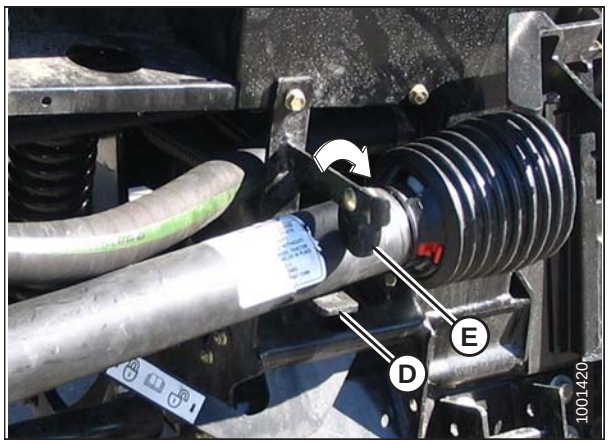


Figura 5.51: Eixo de transmissão – Extremidade da colheitadeira

5.6.5 Ajuste da tensão da corrente de transmissão da caixa de engrenagens

A tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens é configurada de fábrica, mas os ajustes da tensão são necessários a cada 500 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro). A corrente de acionamento da caixa de engrenagens, localizada no interior da caixa de engrenagens, não necessita de manutenção regular.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova dois parafusos e a tampa de ajuste da corrente (A). Certifique-se de que não haja danos na junta de vedação (B).
4. Retire a placa do retentor (C).
5. Aperte o parafuso (D) em 6,8 Nm (60 lbf·pol.).
   - Para CNH/Caixa de engrenagens John Deere (MDn. 187475): Retire o parafuso (D) 1-2/3 voltas depois de tensionar.
   - Para caixa de engrenagens Lexion/AGCO (MD n. 187502): Retire o parafuso (D) 1/2 volta depois de tensionar.
6. Reinstale a placa do retentor (C).
7. Reinstale a corrente ajustando a tampa (A) e a junta (B). Ajuste o torque do parafuso para 9,5 Nm (84 lbf·pol.).

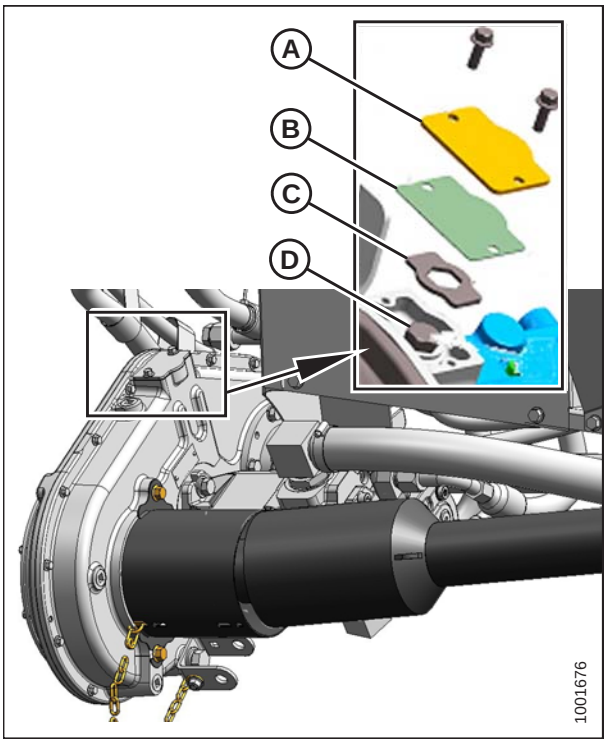


Figura 5.52: Tensionador da corrente

5.7 Sem fim

O sem fim do Adaptador da Colheitadeira CA25 abastece o corte de culturas dos deques da esteira para o alimentador da colheitadeira.

5.7.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

IMPORTANTE:

Mantenha uma distância adequada entre o sem fim e o assoalho do sem fim. Uma folga muito pequena pode resultar em contato com os dedos ou com o helicoidal e danificar a esteira central ou a chapa ao operar a plataforma em certos ângulos. Procure por evidência de contato ao lubrificar o adaptador.

1. Estenda a união central ao ângulo mais íngreme da plataforma (configuração D) e posicione a plataforma a 150-254 mm (6-10 pol.) acima do solo.
2. Trave as asas da plataforma. Consulte *Travamento/Destravamento das asas da plataforma, página 66*.
3. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
4. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação esteja nos batentes inferiores (a arruela [A] e porca [B] não podem ser movidas) em ambos os locais.

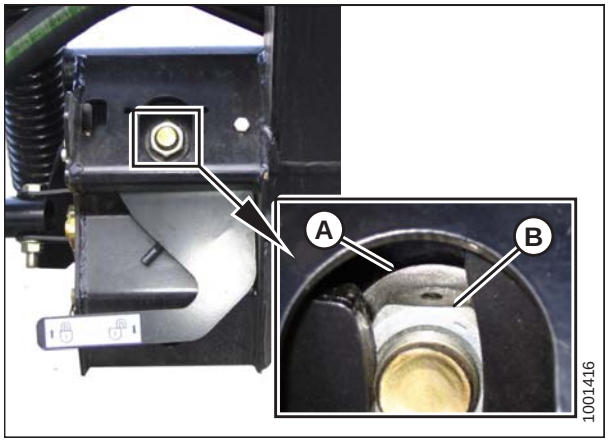


Figura 5.53: Trava da flutuação

5. Certifique-se de as barras de ligação (A) estejam contra os pinos (B) em ambas as extremidades do sem fim.

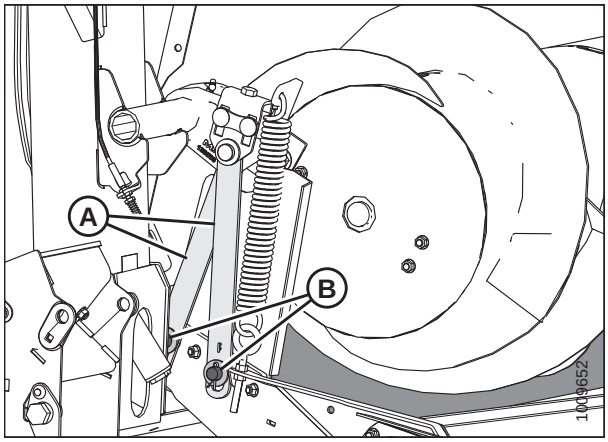


Figura 5.54: Barras de ligação

6. Afrouxe as duas porcas (B).
7. Use o parafuso de ajuste (A) para definir a folga (C) em 5–10 mm (3/16–3/8 pol.). Gire o parafuso de ajuste (A) no sentido horário para aumentar a folga e no sentido anti-horário para reduzir a folga.

   NOTA:

   A folga aumenta entre 25–40 mm (1–1-1/2 pol.) quando a união central está totalmente retraída.
8. Repita os dois passos anteriores na extremidade oposta do sem fim.
9. Aperte as porcas (B) nos dois lados do sem fim. Ajuste o torque das porcas para 106–118 Nm. (79–87 lbf·ft).

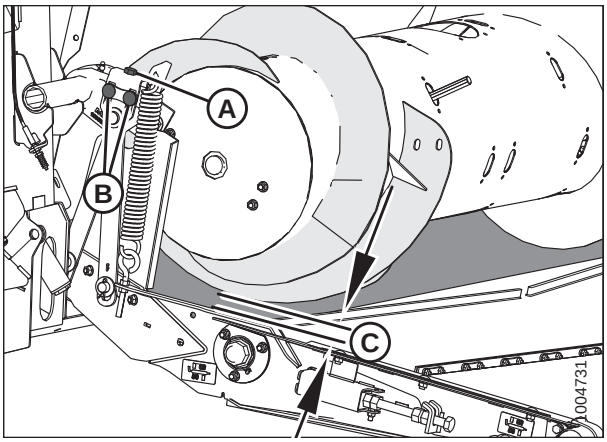


Figura 5.55: Folga do sem fim

5.7.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim

O sem fim é acionado pelo adaptador por uma engrenagem que é acoplada à lateral do sem fim.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a plataforma até o solo.
2. Eleve o molinete e engate os seus apoios de segurança. Consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31*.
3. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
4. Inspecione a tensão de corrente de acionamento do sem fim através do encaixe de ajuste (A).

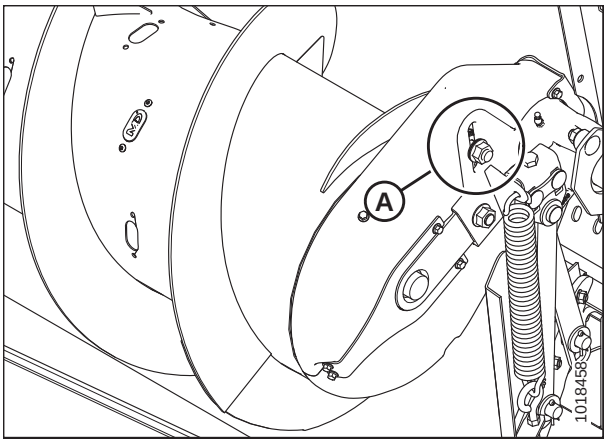


Figura 5.56: Localização da corrente de acionamento do sem fim

5. Certifique-se de que a engrenagem de acionamento do sem fim (A) está acoplada à corrente (B) completamente através do encaixe de ajuste (C).

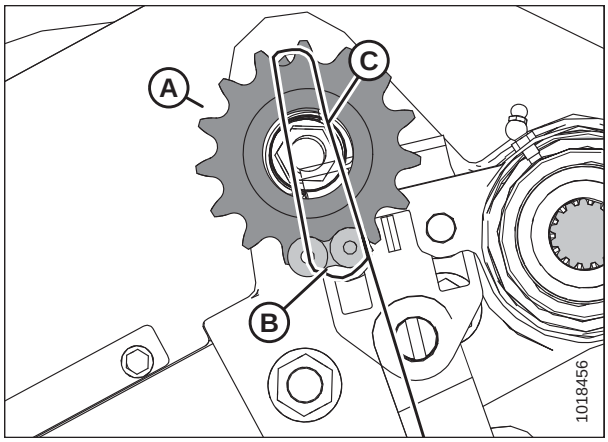


Figura 5.57: Roda dentada de acionamento do sem fim (correto)

NOTA:

Se a engrenagem de acionamento do sem fim (A) não estiver corretamente acoplada, será preciso ajustar a corrente de tensão. Consulte *5.7.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 377*.

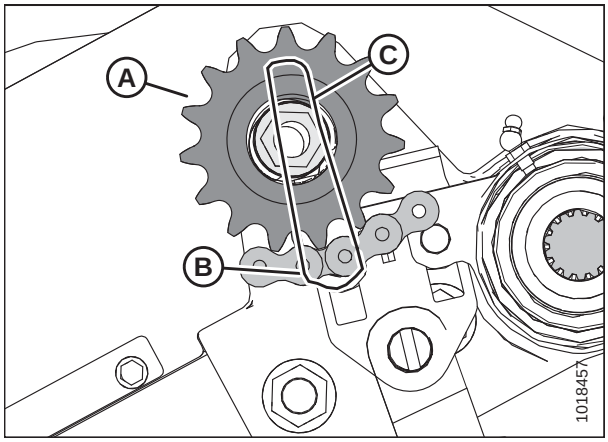


Figura 5.58: Roda dentada de acionamento do sem fim (incorreto)

6. Gire o sem fim (A) manualmente na direção oposta até que não seja mais possível girá-lo.
7. Marque uma linha (B) ao redor da tampa inferior do tambor (C).

NOTA:

A linha fica marcada na tampa inferior porque a tampa superior precisa ser removida se for necessário ajustar a tensão da corrente.

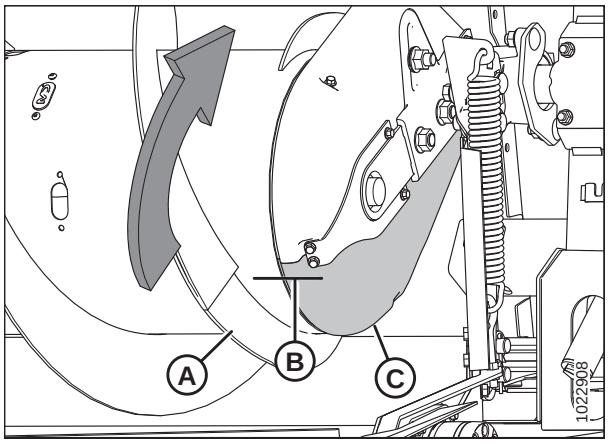


Figura 5.59: Acionamento do sem fim

8. Gire o sem fim (A), manualmente, para frente até que não possa girá-lo mais.
9. Meça a distância entre as duas linhas (B).

   Para uma corrente nova:

   - Se a diferença (B) for 1–4 mm (0,04–0,16 pol.), nenhum ajuste é necessário.
   - Se a diferença (B) for maior do que 4 mm (0,16 pol.), a corrente de tensão de acionamento do sem fim precisará ser ajustada. Consulte *5.7.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 377*.

   Para uma corrente usada:

   - Se a diferença (B) for 3–8 mm (0,12–0,31 pol.), nenhum ajuste é necessário.
   - Se a diferença (B) for maior do que 8 mm (0,31 pol.), a corrente de tensão de acionamento do sem fim precisará ser ajustada. Consulte *5.7.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 377*.

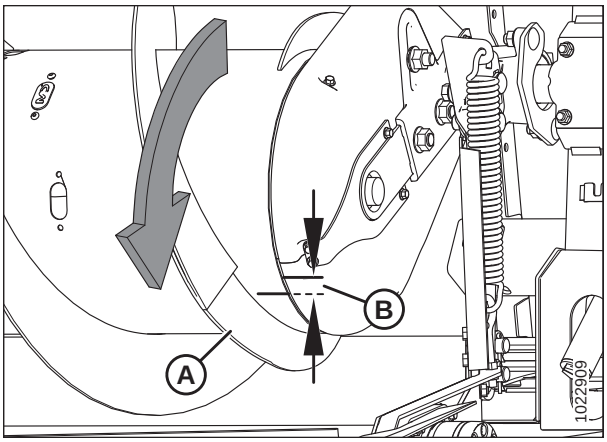


Figura 5.60: Acionamento do sem fim

5.7.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim

O sem fim é acionado pelo adaptador por uma engrenagem que é acoplada à lateral do sem fim.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

NOTA:

Verifique a tensão da corrente de acionamento do sem fim antes de realizar ajustes. Consulte *5.7.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 375*.

1. Desacople a plataforma da colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.

3. Remova os quatro parafusos (A) que prendem a tampa superior no lado esquerdo da caixa de corrente do sem fim.
4. Retire os parafusos (B) na placa do retentor da tampa (D).
5. Retire a tampa superior (C).

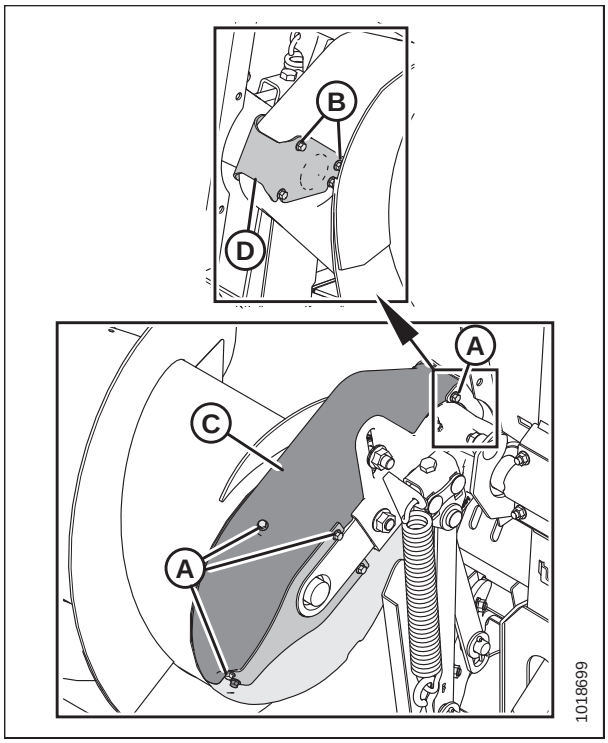


Figura 5.61: Acionamento do sem fim

6. Solte o parafuso (C) que prende a engrenagem (A).
7. Gire o sem fim em sentido inverso para eliminar a folga na parte inferior da corrente (B).
8. Empurre para baixo a polia intermediária (A) para eliminar a folga restante nas partes inferiores (B).
9. Gire o sem fim para frente e para trás para verificar a folga e repita o Passo *8, página 378* se necessário. Uma pequena quantidade de folga é aceitável.

   NOTA:

   NÃO use força excessiva na polia intermediária para apertar a corrente.
10. Aperte o parafuso intermediário (A) e ajuste o torque para 290 Nm (215 lbf·ft).

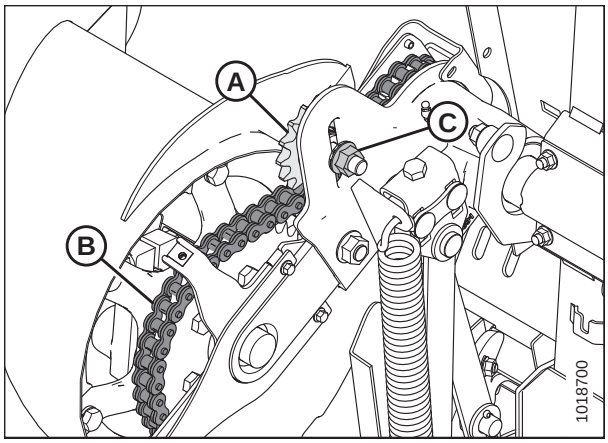


Figura 5.62: Acionamento do sem fim

11. Gire o sem fim (A) manualmente na direção oposta até que não seja mais possível girá-lo.
12. Marque uma linha (B) no tambor que se alinha com um dos suportes da tampa.

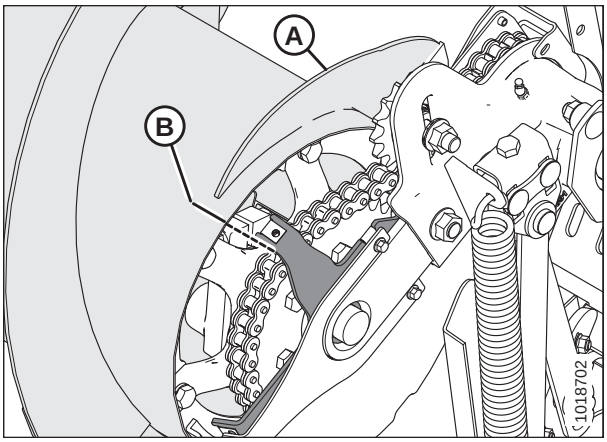


Figura 5.63: Acionamento do sem fim

13. Gire o sem fim (A) manualmente para frente, até que não possa girar mais.
14. Meça a distância (B) entre as duas linhas.

    Para uma corrente nova:
    - Se a diferença (B) for 1–4 mm (0,04–0,16 pol.), nenhum ajuste é necessário.
    - Se a diferença (B) for maior do que 4 mm (0,16 pol.), repita os passos *6, página 378* para *10, página 378*.

    Para uma corrente usada:
    - Se a diferença (B) for 3–8 mm (0,12–0,31 pol.), nenhum ajuste é necessário.
    - Se a diferença (B) for maior do que 8 mm (0,31 pol.), repita os passos *6, página 378* para *10, página 378*.
15. Meça a distância entre as duas linhas (B) novamente.

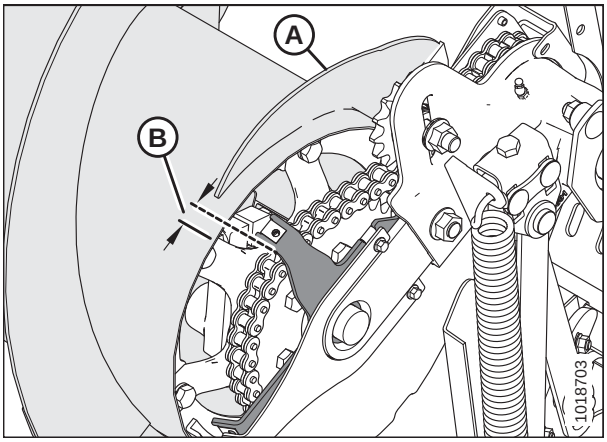


Figura 5.64: Acionamento do sem fim

16. Instale a tampa superior (C).
17. Instale quatro parafusos (A).
18. Instale os parafusos (B) na placa do retentor da tampa (D).

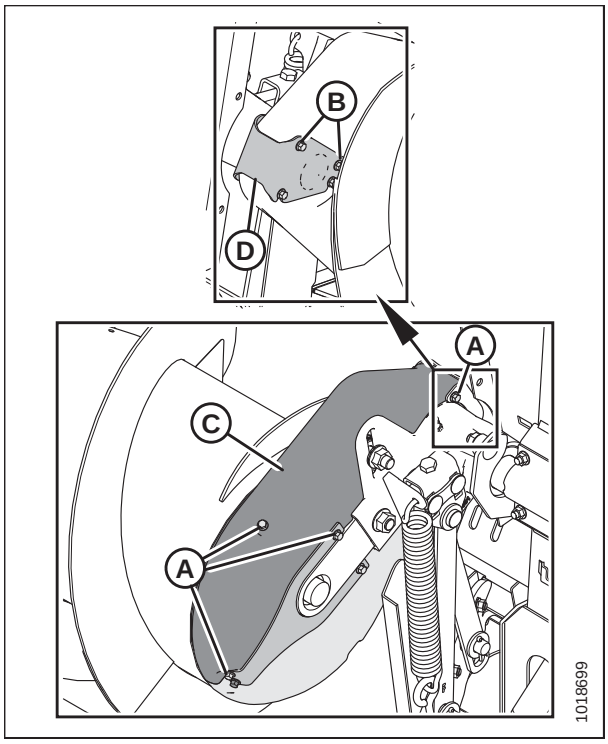


Figura 5.65: Acionamento do sem fim

5.7.4 Remoção da corrente de transmissão do sem fim

O tensionador da corrente pode eliminar somente a folga para um único ângulo. Substitua a corrente quando estiver gasta ou estirada para além dos limites do tensionador.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter instruções, consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.

3. Remova os quatro parafusos (A) que prendem a tampa superior no lado esquerdo da caixa de corrente do sem fim.
4. Solte os parafusos (B) na placa do retentor da tampa (F).
5. Retire a tampa superior (C) completa com a placa do retentor da tampa (F).
6. Remova os três parafusos (D) que fixam a tampa inferior.
7. Retire o retentor da tampa de acionamento (G).
8. Retire a tampa da base (E).

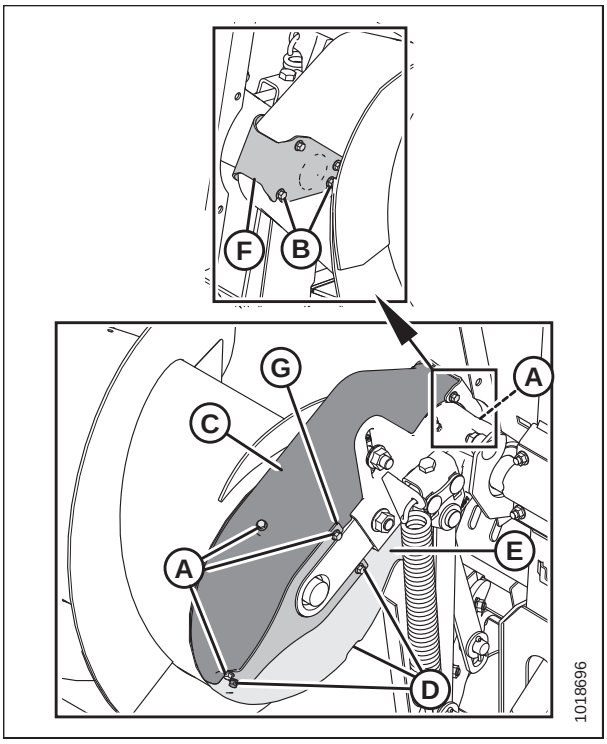


Figura 5.66: Acionamento do sem fim

9. Solte o parafuso da engrenagem movida (A), e levante a engrenagem (B) para a posição mais alta a fim de liberar a tensão na corrente. Aperte o parafuso (A) para segurar a engrenagem.
10. Remova a arruela e o parafuso (C) que prendem a engrenagem no eixo.

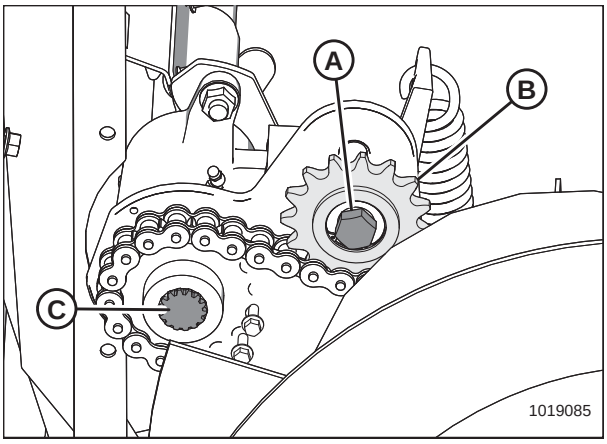


Figura 5.67: Acionamento do sem fim

11. Remova o parafuso inferior (A) e afrouxe o parafuso superior (B). Balance a braçadeira em C (C) para cima e deslize o conjunto da unidade para a direita para permitir que a engrenagem caia para fora do eixo.

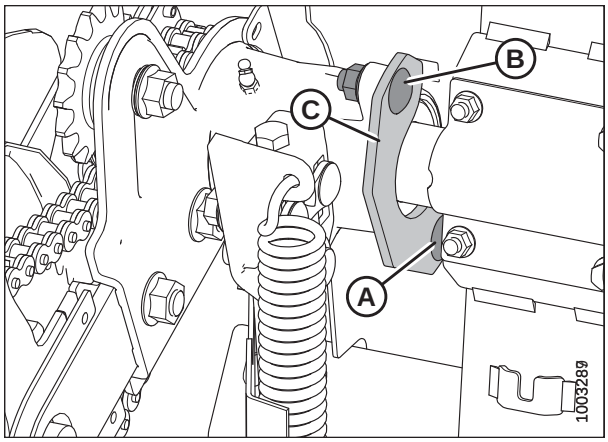


Figura 5.68: Suporte do sem fim

12. Use uma alavanca (A) para deslizar o conjunto do tambor para a direita do adaptador.

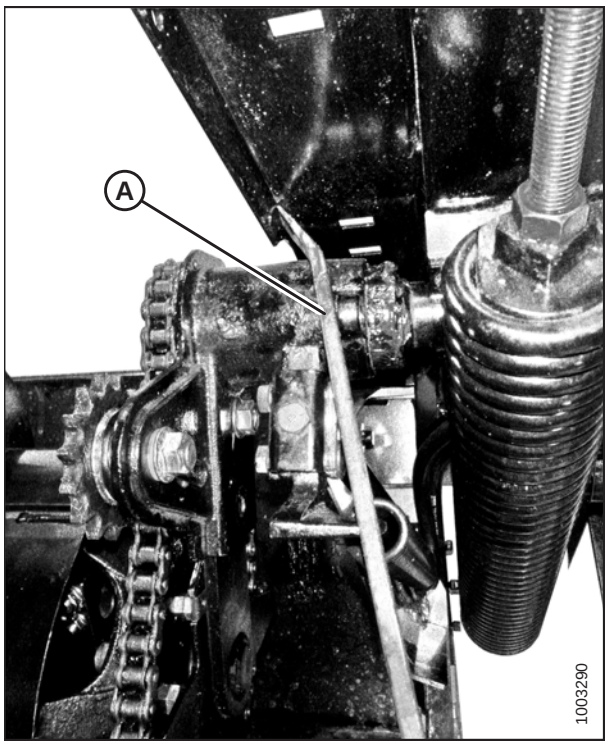


Figura 5.69: Acionamento do sem fim

NOTA:

Depois que o tambor começa a deslizar para a direita, a engrenagem do acionamento se soltará.

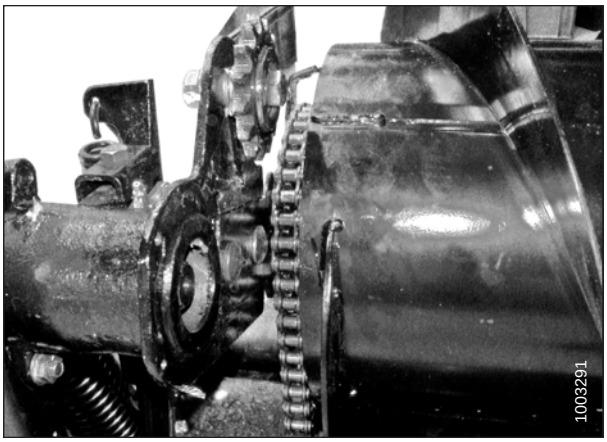


Figura 5.70: Acionamento do sem fim

13. Coloque um bloco de madeira (A) embaixo da extremidade de acionamento do sem fim para evitar que ele caia na esteira de alimentação e a danifique.

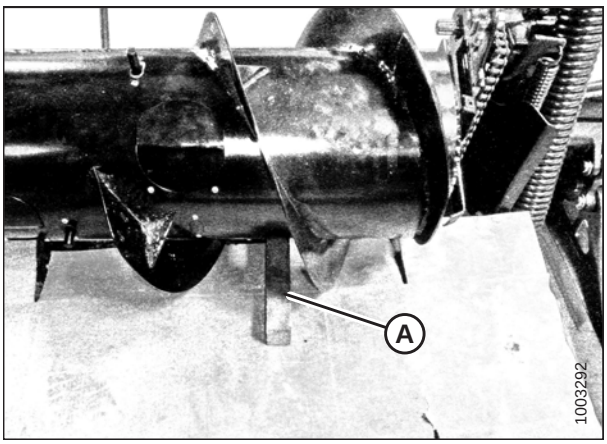


Figura 5.71: Sem fim

14. Remova os dois parafusos e porcas (A) e separe o alojamento do acionamento do suporte de montagem do sem fim.

NOTA:

Talvez seja preciso levantar ou apoiar o tambor para remover os parafusos.

NOTA:

Os parafusos no alojamento esquerdo são mais longos que os parafusos no alojamento direito.

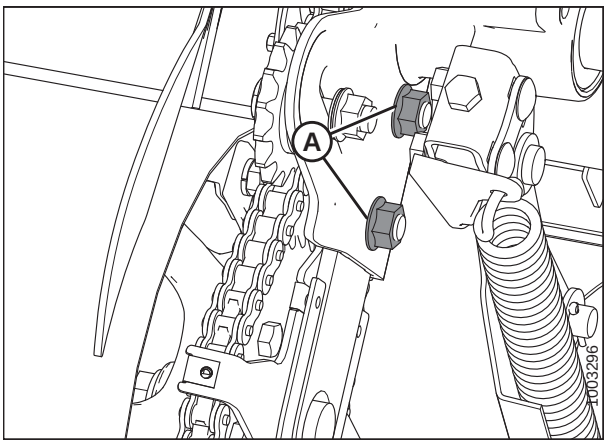


Figura 5.72: Suporte do sem fim

15. Deslize o alojamento esquerdo (A) de volta à posição para que a corrente sem-fim (B) possa ser removida.

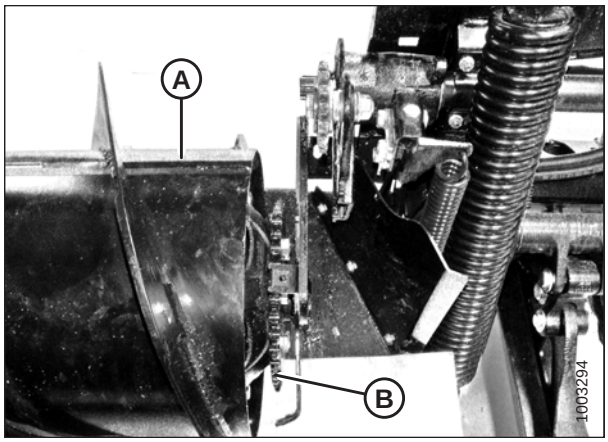


Figura 5.73: Acionamento do sem fim

5.7.5 Instalação da corrente de transmissão do sem fim

1. Posicione a corrente de acionamento sobre a engrenagem tensora na lateral esquerda do adaptador. Deslize o alojamento esquerdo em direção ao tambor e o monte deixando a transmissão exposta 13 mm (1/2 pol.). Parafuse o conjunto.

   NOTA:

   Use o bloqueio no lado esquerdo do tambor se necessário.

2. Remova o bloco, caso seja utilizado.
3. Gire o tambor para a frente e retorne algumas vezes para garantir que o tambor tenha sido reconstruído corretamente antes de ligar a corrente ao conjunto de acionamento.

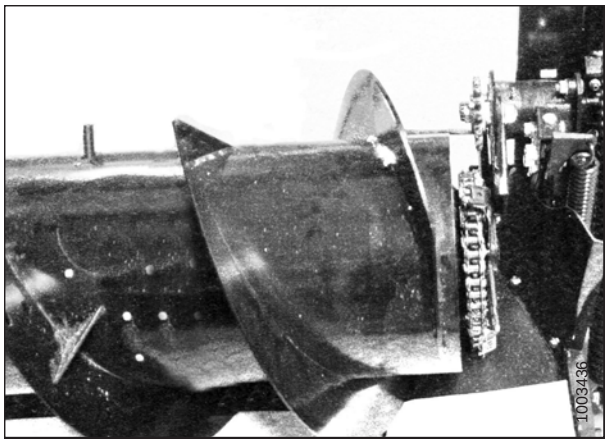


Figura 5.74: Acionamento do sem fim

4. Alinhe a engrenagem no eixo e coloque a engrenagem (A) na corrente (B).

   NOTA:

   O rebaixo da engrenagem (A) fica voltado para o sem fim.

5. Deslize todo o conjunto do tambor de volta para o lugar e parafuse a braçadeira em C (C) sobre o alojamento.
6. Aplique Loctite® 242 nas roscas do parafuso. Instale o parafuso (E) e a arruela (D).

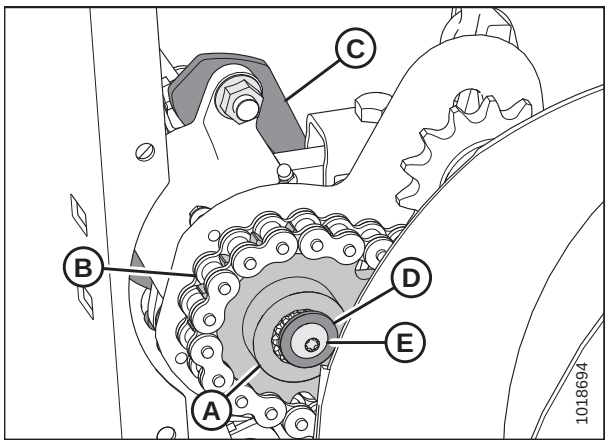


Figura 5.75: Acionamento do sem fim

7. Solte a porca (A) de fixação da engrenagem movida (B).
8. Gire o sem fim em sentido inverso para eliminar a folga na parte inferior da corrente (C).
9. Empurre a roda dentada movida (B) para eliminar a folga restante nos filamentos inferiores (C).
10. Gire o sem fim para frente e para trás para verificar a folga e repita o Passo *9, página 385* se necessário. Uma pequena quantidade de folga é aceitável.

    NOTA:

    NÃO use força excessiva na polia intermediária para apertar a corrente.
11. Aperte a porca intermediária (A) e ajuste o torque para 290 Nm (215 lbf·ft).
12. Gire o sem fim (A) manualmente para trás até que não possa girar mais.
13. Marque uma linha (B) no tambor que se alinhe a um dos suportes da tampa.

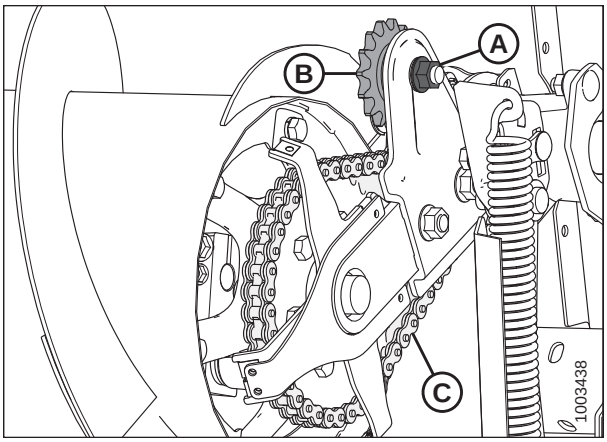


Figura 5.76: Acionamento do sem fim

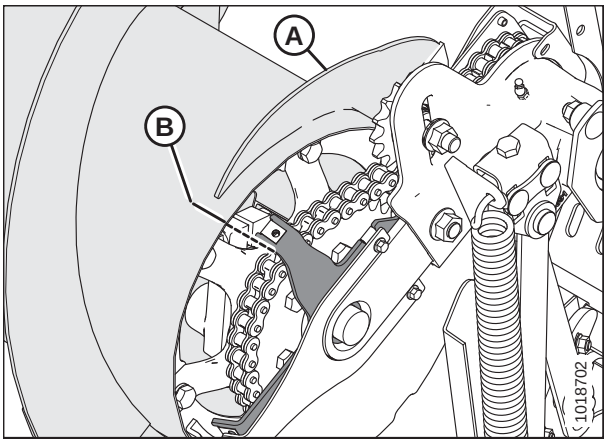


Figura 5.77: Acionamento do sem fim

14. Gire o sem fim (A) manualmente para frente, até que não possa girar mais.
15. Meça a distância entre as duas linhas (B).

    Para uma corrente nova:

    - Se a diferença (B) for 1–4 mm (0,04–0,16 pol.), nenhum ajuste é necessário.
    - Se a diferença (B) for maior do que 4 mm (0,16 pol.), repita os passos *7, página 385* para *11, página 385*.

    Para uma corrente usada:

    - Se a diferença (B) for 3-8 mm (0,12-0,31 pol.), nenhum ajuste é necessário.
    - Se a diferença (B) for maior do que 8 mm (0,31 pol.), repita os passos *7, página 385* para *11, página 385*.
16. Meça a distância entre as duas linhas (B) novamente.

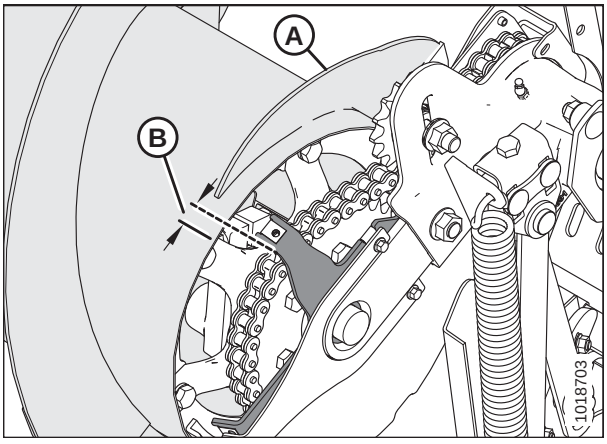


Figura 5.78: Acionamento do sem fim

17. Cubra a corrente com graxa.
18. Reinstale a tampa inferior (E) e o retentor da tampa de acionamento (G). Engate o ressalto interno da tampa no tubo do sem fim e gire a tampa para trás para acoplar o suporte traseiro.
19. Prenda com parafusos (D).
20. Instale a tampa superior (C) e placa do retentor da tampa (F).
21. Substitua e aperte os parafusos (A) e (B).

    NOTA:

    As tampas devem ficar tão próximas quanto possível para evitar a entrada de cultura no sem fim.

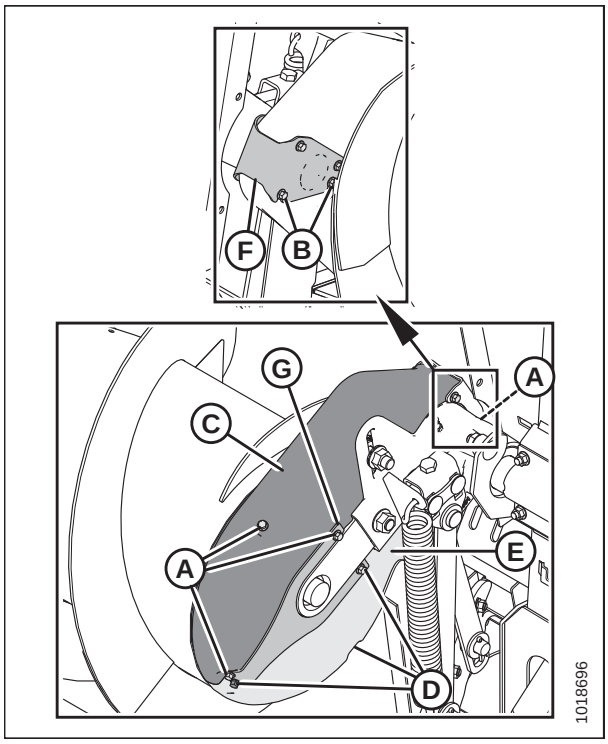


Figura 5.79: Acionamento do sem fim

5.7.6 Dedos do sem fim

O sem fim CA25 utiliza dedos retráteis para levar a cultura para dentro do alimentador. Algumas condições podem exigir a remoção ou instalação de dedos para o abastecimento ideal da cultura. Substitua quaisquer dedos gastos ou danificados.

Remoção dos dedos do sem fim

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
3. Acione os apoios de segurança do molinete.

4. Remova os parafusos (A) e a tampa de acesso (B) mais próxima de onde os dedos foram removidos.

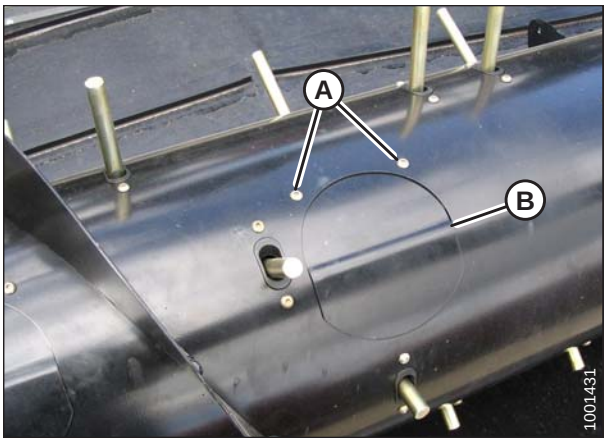


Figura 5.80: Sem fim

5. Remova o grampo (A), puxe o dedo (B) para fora da bucha (C) do interior do sem fim e remova o dedo do sem fim puxando-o através do guia (D) de plástico.

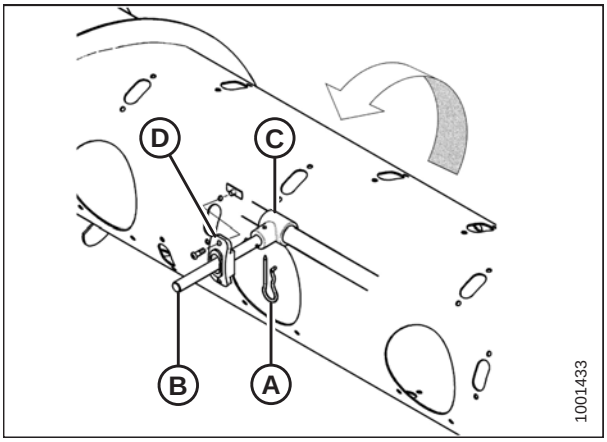


Figura 5.81: Sem fim

NOTA:

Em caso de substituição do dedo número 6 (A), ele deve ser deslizado para fora do tubo reversor quadrado (B). Este dedo em particular não pode ser removido através de uma operação normal.

6. Prossiga para o passo *7, página 388* se não estiver reinstalando o dedo número 6 (A); caso contrário, consulte *Instalação dos dedos do sem fim, página 389*.

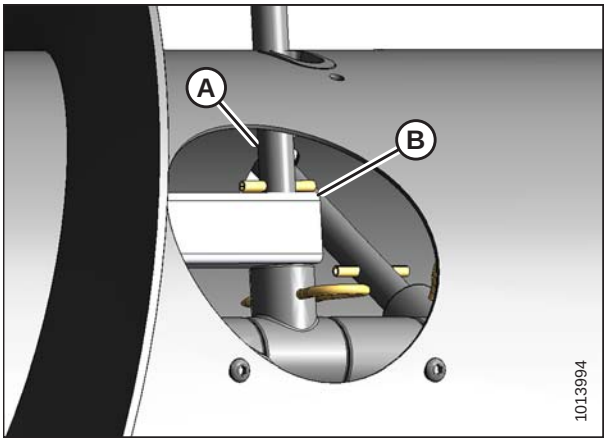


Figura 5.82: Sem fim interno

7. Retire os parafusos (A) que prendem a guia de plástico (B) ao sem fim, e remova a guia do sem fim interno.

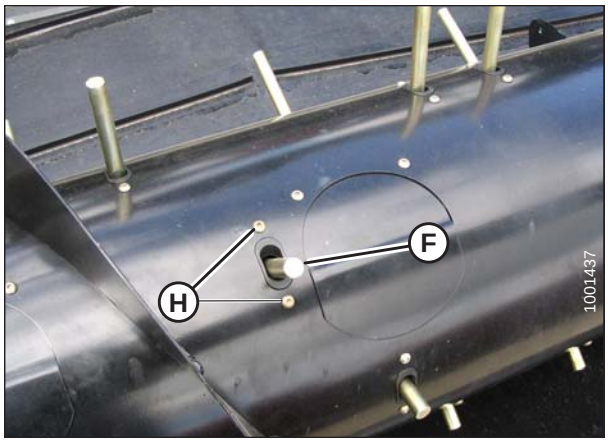


Figura 5.83: Sem fim

8. Posicione o bujão (A) (MD #187137) disponível entre as peças MacDon) no orifício do interior do sem-fim e prenda com dois parafusos de cabeça de soquete (B). Cubra os parafusos com Loctite® número 243 (ou equivalente) e ajuste o torque para 8,5 Nm (75 lbf·pol.).

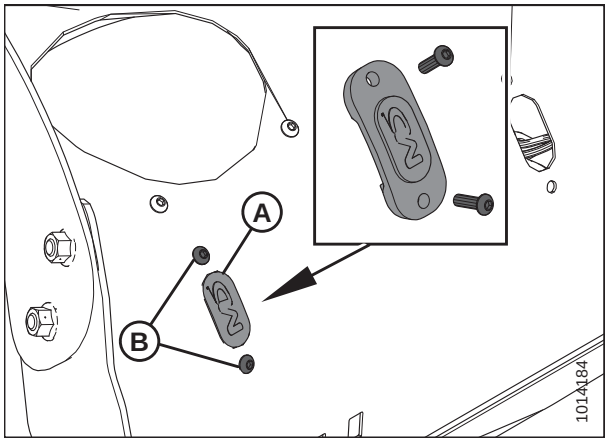


Figura 5.84: Tampão

9. Recoloque a tampa de acesso (B) e prenda com parafusos (A). Cubra os parafusos com Loctite® número 243 (ou equivalente) e ajuste o torque para 8,5 Nm (75 lbf·pol.).

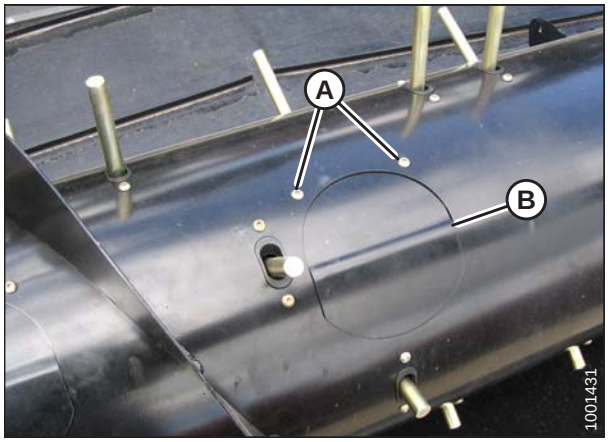


Figura 5.85: Sem fim

Instalação dos dedos do sem fim

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
3. Acione os apoios de segurança do molinete.
4. Retire os parafusos (A) e remova a tampa de acesso (B) (caso ainda não tenha sido removida).

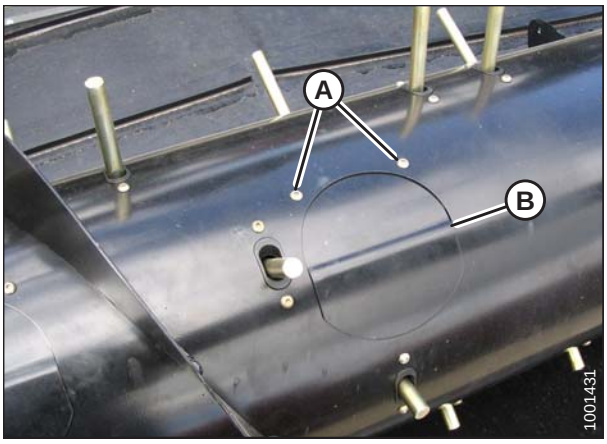


Figura 5.86: Sem fim

5. Insira o dedo (B) pela guia de plástico (D) de dentro do sem fim.
6. Insira o dedo na bucha (C) e prenda com o grampo (A).

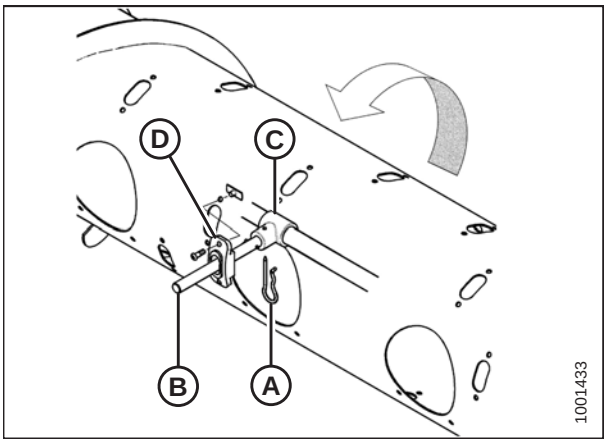


Figura 5.87: Dedo

NOTA:

Em caso de substituição do dedo número 6 (A), ele deve ser inserido no tubo reversor quadrado (B).

7. Prenda o dedo número 6 (A) na bucha (C) com o grampo (D). Instale o gancho com a extremidade fechada, levando em consideração a rotação do sem fim para frente.

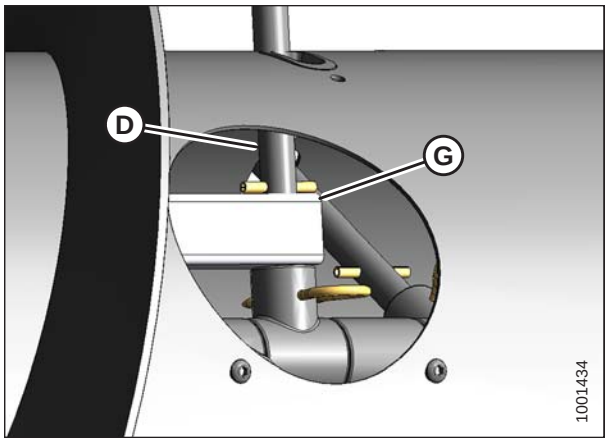


Figura 5.88: Dedo

8. Recoloque a tampa de acesso (B) e prenda com parafusos (A). Cubra os parafusos com Loctite® número 243 (ou equivalente) e ajuste o torque para 8,5 Nm (75 lbf·pol.).

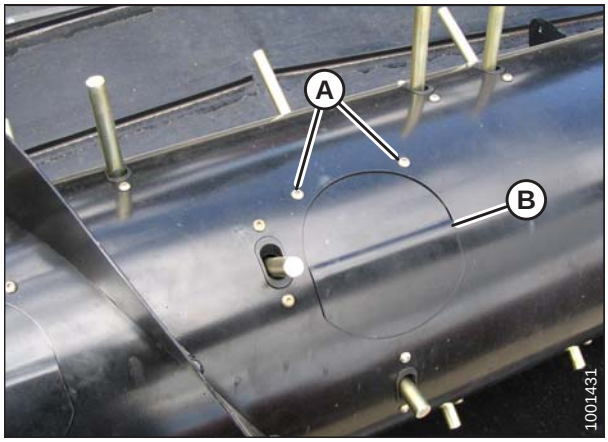


Figura 5.89: Sem fim

Substituição dos guias do dedo do sem fim

1. Remova o dedo (B) e a guia de plástico (D). Consulte *Remoção dos dedos do sem fim, página 386*.

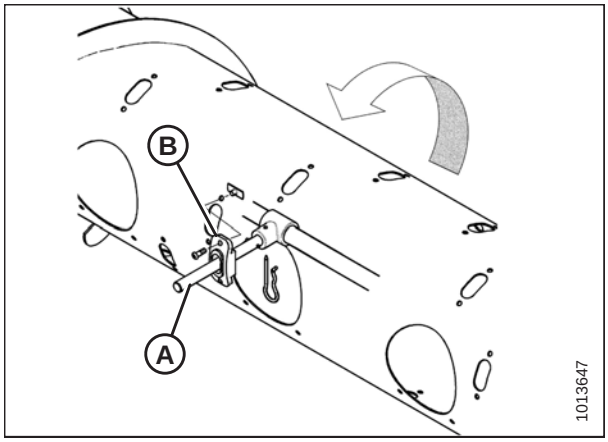


Figura 5.90: Sem fim

2. Posicione a guia de plástico (B) a partir do interior do sem fim e prenda com parafusos (A). Cubra os parafusos com Loctite® número 243 (ou equivalente) e ajuste o torque para 8,5 Nm (75 lbf·pol.).
3. Instale o dedo substituto. Consulte *Instalação dos dedos do sem fim, página 389*.

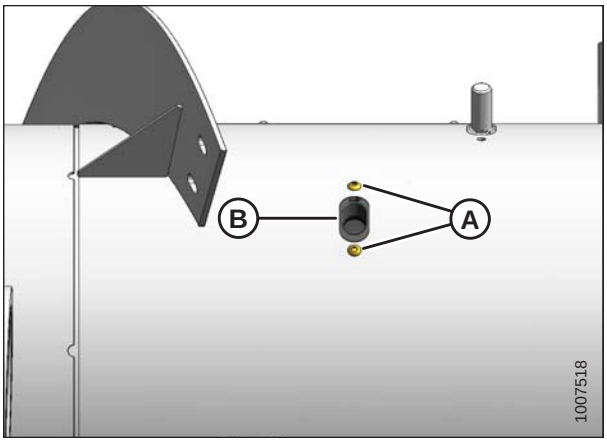


Figura 5.91: Sem fim

5.7.7 Extensões do helicoidal

Remoção de Extensões do Helicoidal

1. Retire os parafusos (A) e remova a tampa de acesso (B).

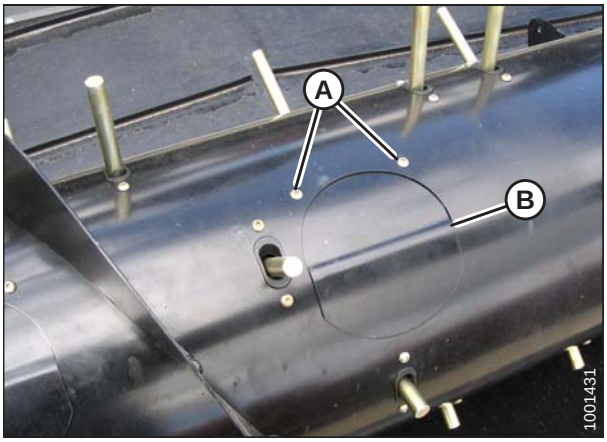


Figura 5.92: Sem fim

2. Remova cinco parafusos (B), arruelas e porcas que prendem a extensão do helicoidal (C) ao sem fim.
3. Remova a extensão helicoidal (C).
4. Repita a operação para a outra extensão helicoidal.

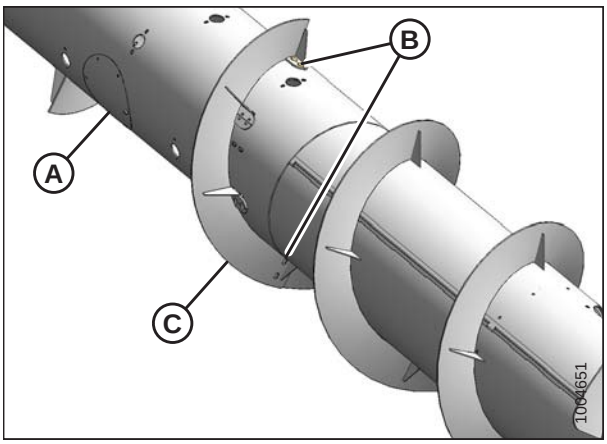


Figura 5.93: Extensões do helicoidal do sem fim

5. Recoloque a tampa de acesso (B) e prenda com parafusos (A). Cubra os parafusos com Loctite® número 243 (ou equivalente) e ajuste o torque para 8,5 Nm (75 lbf·pol.).

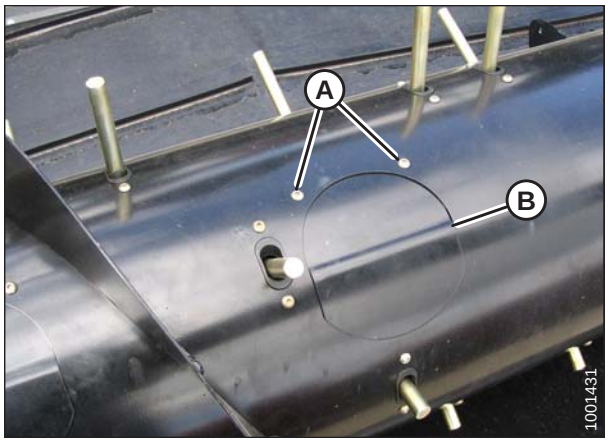


Figura 5.94: Sem fim

Instalação de extensões do helicoidal

1. Coloque as extensõesdo helicoidal (A) fora do sem fim do helicoidal (B). Aperte a ferragem, usando os dedos certificando-se de que as cabeças dos parafusos franceses estejam no lado interno (lado da cultura) e as porcas (C) estejam na parte externa do helicoidal.

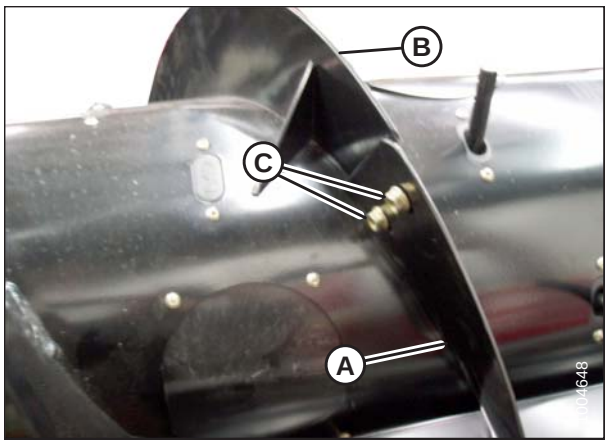


Figura 5.95: Extensão do helicoidal

2. Estique as extensões do helicoidal (A) para caber tubo do sem fim. Use os orifícios chanfrados na extensão do helicoidal para obter o melhor ajuste ao redor do tubo do sem fim.

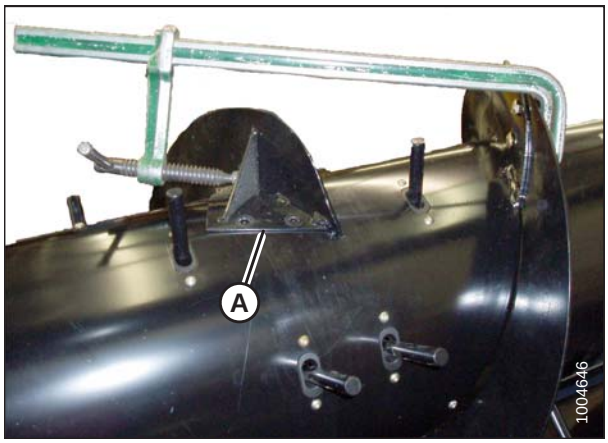


Figura 5.96: Extensão do helicoidal

3. Marque os locais dos furos (A) (três por extensão), e faça furos de 76 mm (3/8 pol.) no tubo do sem fim.

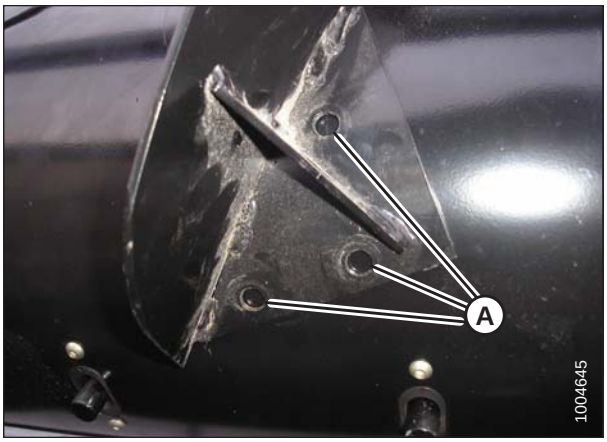


Figura 5.97: Extensão do helicoidal

4. Instale os parafusos para fixar as extensões do helicoidal no lugar
5. Retire os parafusos (A) e remova a tampa de acesso (B) mais próxima.
6. Instale as porcas no interior do tambor e aperte todo o equipamento.

   NOTA:

   As extensões do helicoidal normalmente se encaixam firmemente no tubo do sem-fim; no entanto, não é incomum que a extensão direita do helicoidal se sobreponha ao painel da tampa criando uma folga entre a extensão do helicoidal e o tubo do sem-fim. Lacunas que aparecem sobre os painéis da tampa ou em outros locais fazem com que o material da cultura se acumule na abertura das folgas, mas isso geralmente não afeta o desempenho. Use vedante de silicone para preencher as lacunas se necessário.
7. Recoloque a tampa de acesso (B) e prenda com parafusos (A). Cubra os parafusos com Loctite® número 243 (ou equivalente) e ajuste o torque para 8,5 Nm (75 lbf·pol.).

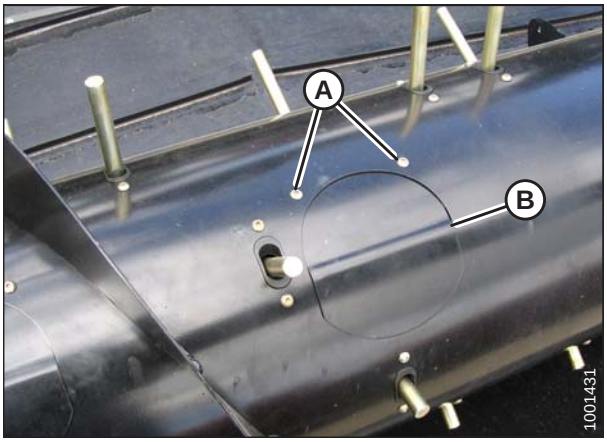


Figura 5.98: Sem fim

5.8 Navalha

ADVERTÊNCIA

Mantenha sempre as mãos longe da área entre os dedos duplos e a navalha.

CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de reparar a máquina ou abrir as tampas do acionamento, consulte *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335*.

CUIDADO

Utilize luvas pesadas ao trabalhar ao redor de navalhas ou ao manuseá-las.

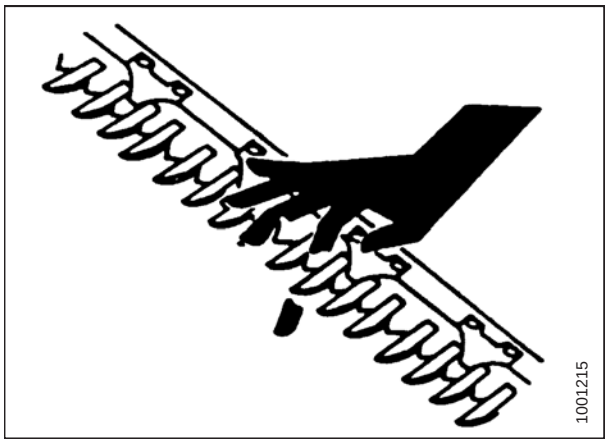


Figura 5.99: Risco da Barra de Corte

5.8.1 Substituição da Seção da Navalha

Inspecione as seções da navalha diariamente e certifique-se de que elas estejam firmemente aparafusadas na parte posterior da navalha e não estejam gastas ou danificadas (seções gastas ou danificadas deixam plantas não cortadas para trás). Uma seção gasta ou danificada pode ser substituída sem a remoção da navalha da barra de corte.

NOTA:

Seções serrilhadas grossas duram mais do que seções serrilhadas finas em condições de sujeira ou areia. Seções serrilhadas finas têm melhor desempenho em talos de gramas e plantas que contêm talos mais fibrosos.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Posicione a navalha como solicitado para centralizar a seção (A) da navalha entre os dedos duplos (E).
3. Remova as porcas (B).
4. Remova as barras (C) e eleve a seção da navalha (A) para longe da barra da navalha.
5. Remova a emenda da barra (D) caso a seção da navalha esteja sob a barra.
6. Limpe a sujeira da parte traseira da navalha e posicione a nova seção de navalha sobre a navalha.

   IMPORTANTE:

   NÃO misture as seções finas e grossas na mesma navalha.

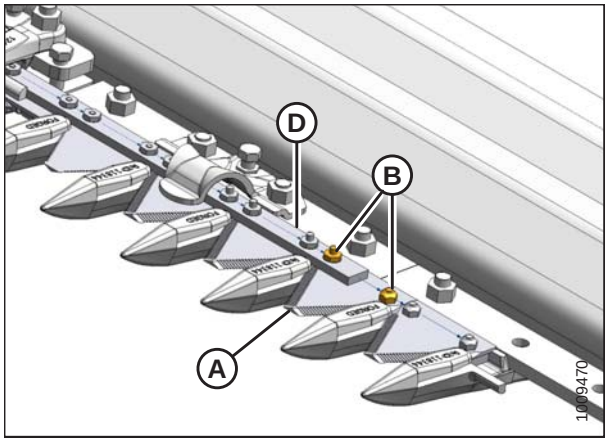


Figura 5.100: Barra da navalha

7. Reposicione as barras (C) e/ou (D) sobre a navalha e instale as porcas de bloqueio (B).

   NOTA:

   Se substituir os parafusos, certifique-se de que estão totalmente inseridos. Não use porcas para tracionar o parafuso na barra de navalha.

8. Ajuste o torque das porcas para 9,5 Nm (7 lbf·ft).

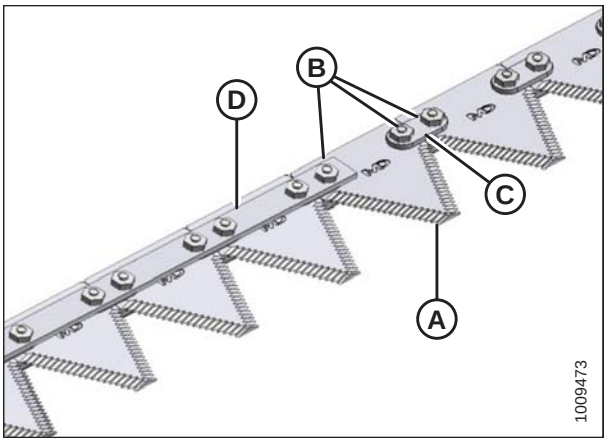


Figura 5.101: Barra da navalha

5.8.2 Remoção da navalha

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

⚠ ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das facas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Movimente a navalha, manualmente, ao seu limite exterior.
3. Limpe a área ao redor da navalha.
4. Remova o parafuso (A).
5. Remova a graxeira (B) do pino.
6. Use uma chave de fenda ou talhadeira na fenda (C) para liberar a carga no pino do canhoto da navalha.
7. Use uma chave de fenda ou talhadeira para erguer o pino para cima no sulco do pino até que este fique livre do canhoto da navalha.
8. Empurre o conjunto da faca para dentro até ele ficar livre do braço de saída.
9. Vede o rolamento do canhoto da navalha com plástico ou fita, exceto se ele for substituído.
10. Enrole a corrente ao redor do canhoto da navalha e puxe a navalha para fora.

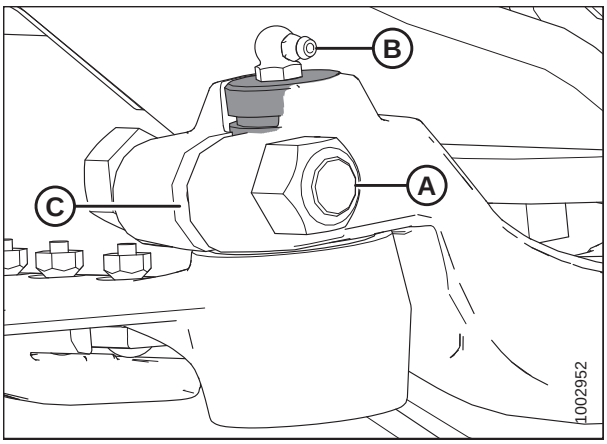


Figura 5.102: Canhoto da navalha

5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das facas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

IMPORTANTE:

Repita este procedimento para cada navalha.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Remova a navalha. Consulte *5.8.2 Remoção da navalha, página 395*.

   NOTA:

   Como o rolamento está sendo substituído, não é necessário envolver o canhoto da navalha para proteger o rolamento.

3. Use uma ferramenta de extremidade plana com aproximadamente o mesmo diâmetro do pino (A). Bata de leve na vedação (B), no rolamento (C), no bujão (D), e no anel de vedação (E) pelo lado de baixo do canhoto da navalha.

   NOTA:

   A vedação (B) pode ser substituída sem a remoção do rolamento. Quando alterar a vedação, verifique se o pino e a agulha do rolamento para identificar sinais de desgaste e substitua se necessário.

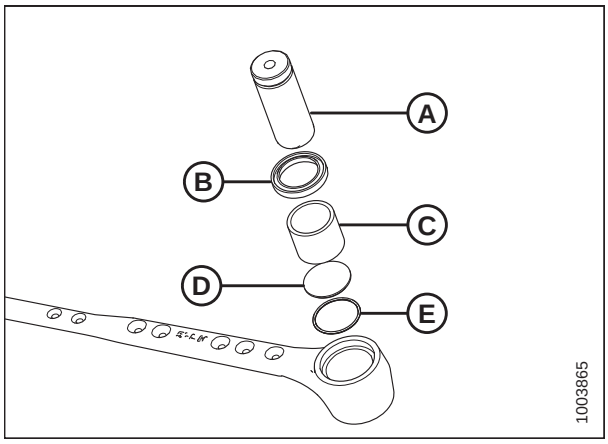


Figura 5.103: Conjunto de rolamento do canhoto da navalha

5.8.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha

1. Coloque o O-ring (E) e o tampão (D) no canhoto da navalha.

   IMPORTANTE:

   Instale o rolamento com a extremidade carimbada (a extremidade com marcas de identificação) voltada para cima.

2. Utilize uma ferramenta de extremidade plana com aproximadamente o mesmo diâmetro do rolamento (C), e empurre o rolamento para dentro do canhoto da navalha até que o topo do rolamento esteja rente com o degrau do canhoto da navalha.

3. Instale a vedação (B) no canhoto da navalha com a borda virada para o exterior.

   IMPORTANTE:

   Para evitar falha prematura no canhoto da navalha ou na caixa de navalhas, certifique-se de que não haja folga entre o pino do canhoto da navalha (A) e o rolamento de agulhas, e também entre pino do canhoto da navalha e o braço de saída.

4. Instale a navalha. Consulte *5.8.5 Instalação da faca., página 397*.

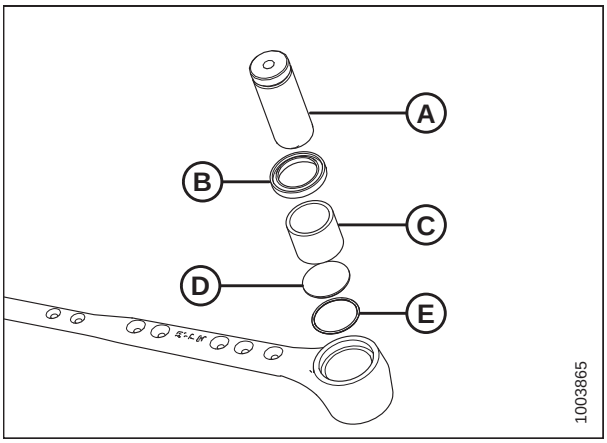


Figura 5.104: Conjunto de rolamento do canhoto da navalha

5.8.5 Instalação da faca

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

2. Deslize a navalha no lugar e alinhe o canhoto da navalha com o braço de saída.
3. Para remover ou instalar o pino do canhoto da navalha facilmente, remova o encaixe de lubrificação do pino.
4. Instale o pino do canhoto da navalha (A) através do braço de saída e dentro do canhoto da navalha. Bata o pino do canhoto da navalha (A), certifique-se de que o pino esteja assentado na parte inferior do canhoto da navalha.
5. Ajuste a ranhura (B) no pino do canhoto da navalha em 1,5 mm (1/16 pol.) acima do braço de saída (C). Prenda com um parafuso de cabeça hexagonal de 5/8 x 3 pol. e uma porca (D), e ajuste o torque para 217 Nm (160 lbf·ft).
6. Ao usar um calibrador de lâminas, certifique-se de que a folga em (E) é de 0,25 mm (0,01 pol.).
7. Instale a graxeira (A) no pino do canhoto da navalha, vire a graxeira para acesso fácil.

   IMPORTANTE:

   Lubrifique o canhoto da navalha apenas o suficiente para iniciar um movimento levemente descendente. Excesso de graxa levará ao desalinhamento da navalha, o que faz com que os dedos duplos superaqueçam e os sistemas de acionamento se sobrecarreguem.

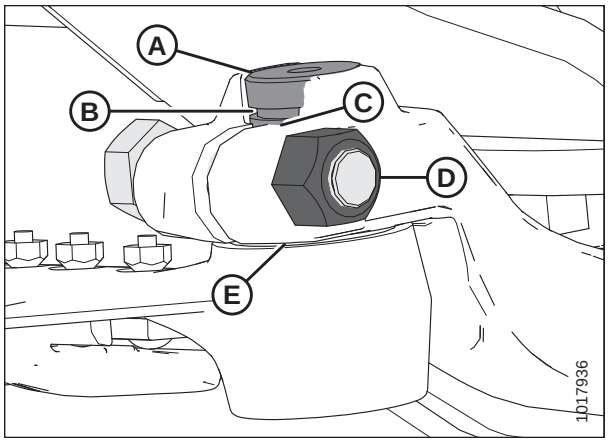


Figura 5.105: Canhoto da navalha

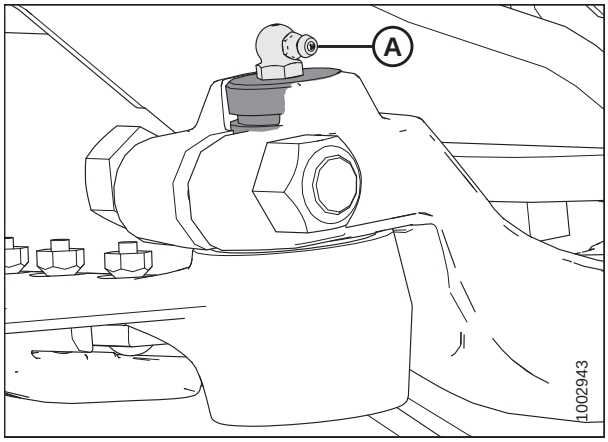


Figura 5.106: Canhoto da navalha

5.8.6 Navalha de reposição

Uma navalha sobressalente pode ser armazenada na extremidade esquerda da estrutura do tubo da plataforma (A). Certifique-se de que a navalha está fixa no local.

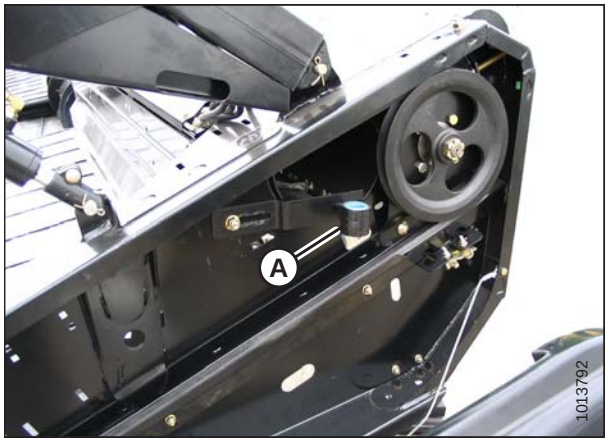


Figura 5.107: Navalha de reposição

5.8.7 Dedos duplos

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os dedos duplos estejam alinhados e as seções da navalha estejam em contato com as superfícies de corte dos dedos duplos.

Ajuste dos dedos duplos

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

NOTA:

A ferramenta de endireitamento de dedo (MD #140135) está disponível em seu concessionário MacDon.

1. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Posicione a ferramenta como mostrado e puxe para ajustar as pontas dos dedos duplos para cima.



Figura 5.108: Ajuste para cima

3. Posicione a ferramenta como mostrado e puxe para ajustar as pontas dos dedos duplos para baixo.

   NOTA:

   Se a cultura for de difícil corte, instale dedos duplos curtos com dedos duplos superiores e placas reguladoras. Um kit se encontra disponível no seu concessionário MacDon. Consulte *6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 503*.

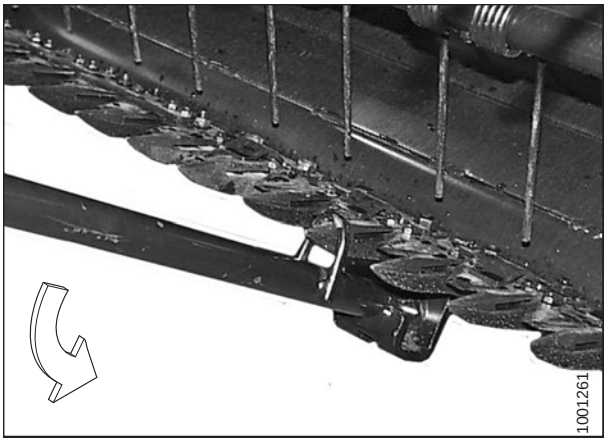


Figura 5.109: Ajuste para baixo

Substituição dos dedos duplos longos

Substituição da lateral normal, de acionamento e da proteção da extremidade

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a ceifadora e remova a chave da ignição.
2. Afaste a navalha manualmente até que as seções da navalha fiquem espaçadas no meio do caminho entre as proteções.
3. Remova as duas porcas (B) e os parafusos que prendem o dedo (A) e o apalpador (C) (se aplicável) à barra de corte.
4. Remova o dedo (A), o apalpador (C) e a placa plástica de desgaste (se instalada).

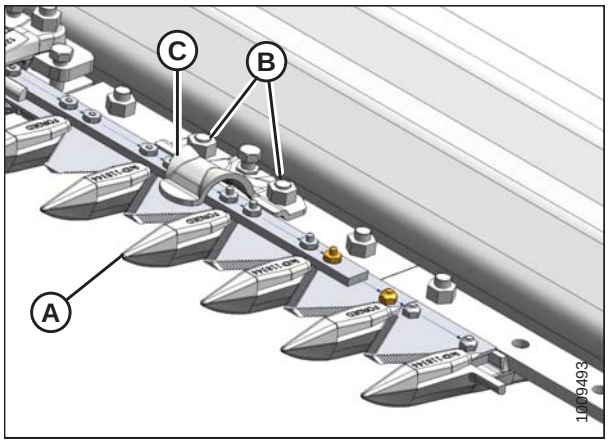


Figura 5.110: Dedos duplos longos

IMPORTANTE:

Os quatro primeiros dedos externos (B) na lateral de acionamento da plataforma não possuem placas de registro. Certifique-se de que os dedos sobressalentes sejam instalados nesses locais.

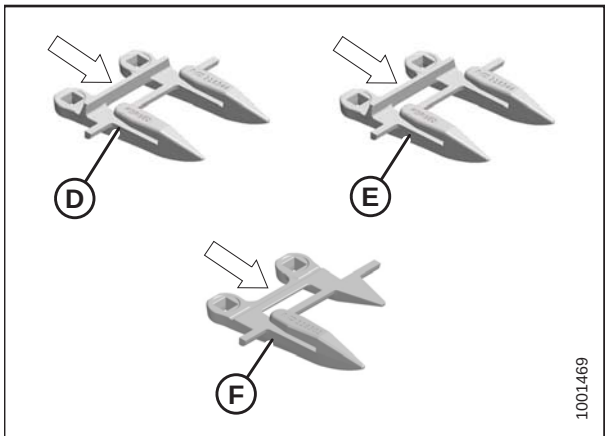


Figura 5.111: Dedos duplos longos

A - Normal **B - Lateral** **C - Meio Dedo (extremidade)**

6. Posicione o novo dedo (A), o apalpador (C) e a placa plástica de desgaste (se aplicável) sobre a barra de corte. Fixe com duas porcas (B) e parafusos, mas **NÃO** aperte.
7. Verifique e ajuste a distância entre os apalpadores e a navalha. Consulte *Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*.

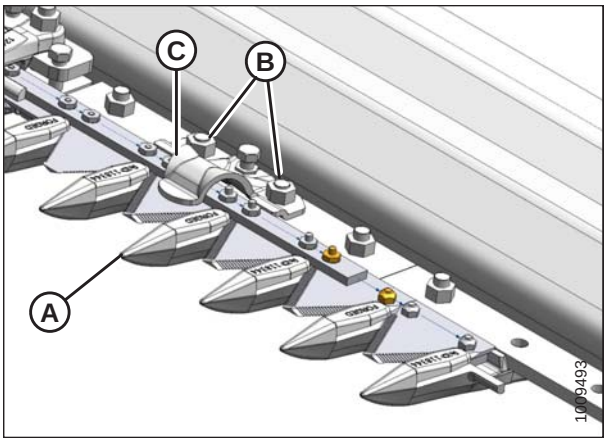


Figura 5.112: Dedos duplos longos

NOTA:

O dedo no centro da plataforma de navalha dupla, (onde as duas navalhas se sobrepõem), necessita de um procedimento de substituição um pouco diferente.

Substituição de dedos duplos centrais

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a ceifadora e retire a chave da ignição.
2. Remova as duas porcas (B) e os parafusos que prendem o dedo (A) e apalpadores (C) à barra de corte.
3. Remova o dedo duplo, a placa plástica de desgaste (se instalada), os apalpadores (C) e a barra de ajuste (D).

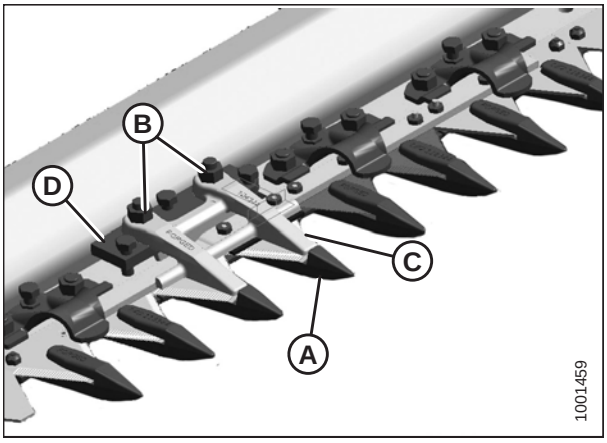


Figura 5.113: Dedos duplos centrais

11. Posicione a placa plástica de desgaste (se aplicável), o dedo duplo sobressalente (A), a barra de ajuste e os apalpadores (B) sobre a barra de corte. Instale os parafusos mas **NÃO** aperte.

    IMPORTANTE:

    Certifique-se de que o dedo duplo central (A) (à direita da bipartição da barra de corte) compensou as superfícies de corte.

    NOTA:

    Os apalpadores (B) devem acomodar as duas navalhas sobrepostas no local do dedo duplo central. Certifique-se de que o dedo de substituição seja adequadamente instalado neste local.

12. Verifique e ajuste a distância entre o apalpador e a navalha. Consulte *Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*.

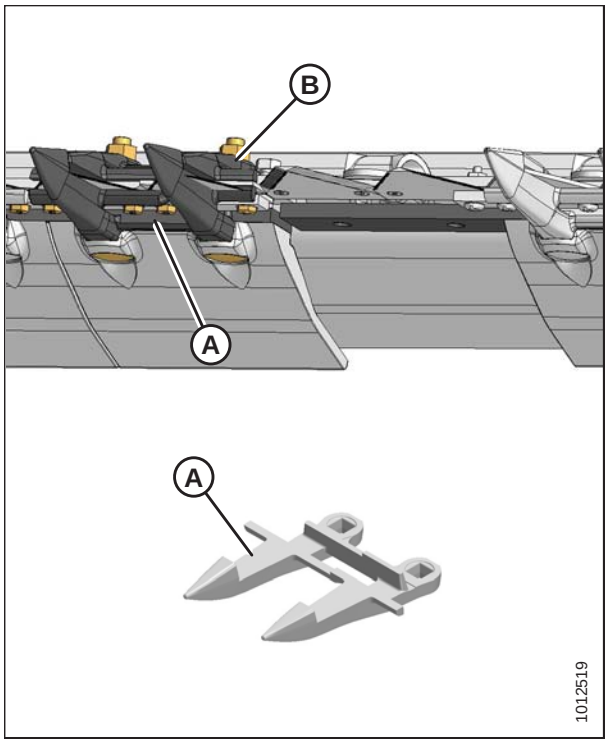


Figura 5.114: Dedos duplos centrais

Substituição dos dedos duplos curtos

Os dedos duplos intermediários, completos com apalpadores e placas de ajuste, são projetados para fazer o corte de culturas difíceis e são instalados de fábrica no exterior das extremidades de plataformas específicas.

Substituição da lateral normal, de acionamento e da e do dedo duplo da extremidade

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Afaste a navalha manualmente até que as seções da navalha fiquem espaçadas no meio do caminho entre os dedos duplos.
3. Remova as duas porcas (A) e os parafusos que prendem o dedo duplo (B) e apalpadores (C) à barra de corte.
4. Remova o dedo duplo (B), a placa plástica de desgaste (se instalada), os apalpadores (C) e a barra de ajuste (D).

IMPORTANTE:

Observe a posição da esquadria na barra de ajuste (D) e reinstale a barra de ajuste na mesma posição. As esquadrias não devem ficar adjacentes umas com as outras.

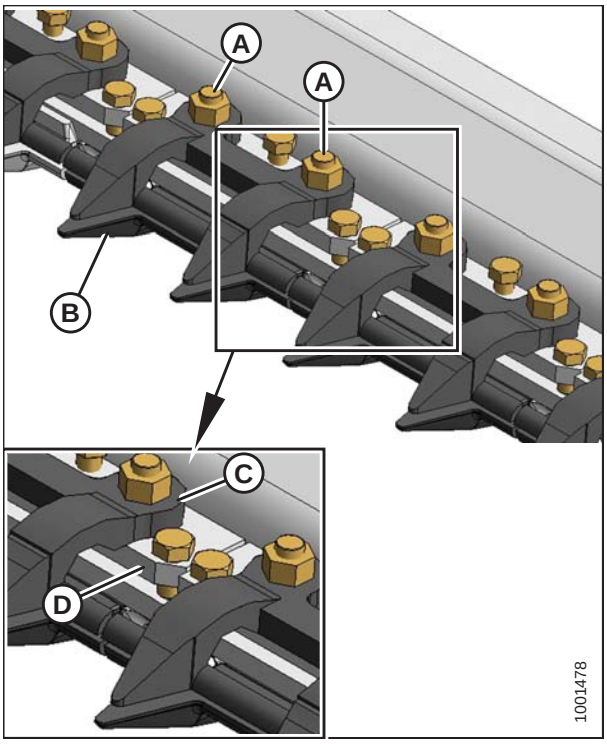


Figura 5.115: Dedos duplos curtos

IMPORTANTE:

Os quatro primeiros dedos externos (B) na lateral de acionamento da plataforma não possuem placas de registro. Certifique-se de que os dedos sobressalentes adequados sejam instalados nesses locais.

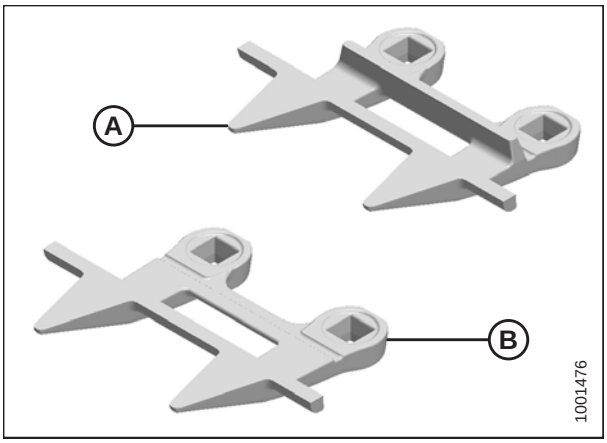


Figura 5.116: Dedos duplos curtos

A - Dedo duplo normal
B - Dedo duplo de acionamento lateral

5. Posicione a placa plástica de desgaste (se aplicável), o dedo duplo sobressalente (B), a barra de ajuste (D), os apalpadores (C) e instale os parafusos e porcas (A). **NÃO** aperte.
6. Verifique e ajuste a distância entre os apalpadores e a navalha. Consulte *Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*.

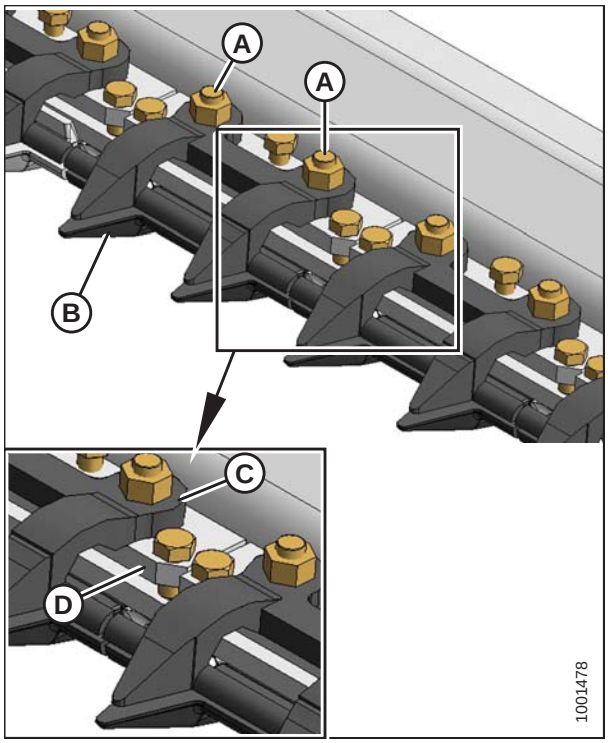


Figura 5.117: Dedos duplos curtos

Substituição de dedos duplos centrais

NOTA:

O dedo no centro da plataforma de navalha dupla, (onde as duas navalhas se sobrepõem), necessita de um procedimento de substituição um pouco diferente.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

7. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
8. Remova os duas porcas (A) e os parafusos que prendem a proteção (B), apalpadores (C) e a barra de ajuste (D) à barra de corte.
9. Remova o dedo duplo (B), a placa plástica de desgaste (se instalada), os apalpadores (C) e a barra de ajuste (D).
10. Posicione a placa plástica de desgaste (se aplicável), o dedo duplo sobressalente (B), a barra de ajuste (D), e os apalpadores (C) sobre a barra de corte. Instale os parafusos mas **NÃO** aperte.

    IMPORTANTE:

    Certifique-se de que o dedo duplo central (B) (à direita da bipartição da barra de corte) compensou as superfícies de corte.

    NOTA:

    Os apalpadores (C) devem acomodar as duas navalhas sobrepostas no local do dedo duplo central. Certifique-se de que o dedo sobressalente seja adequadamente instalado neste local.
11. Verifique e ajuste a distância entre os apalpadores e a navalha. Consulte *Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*.

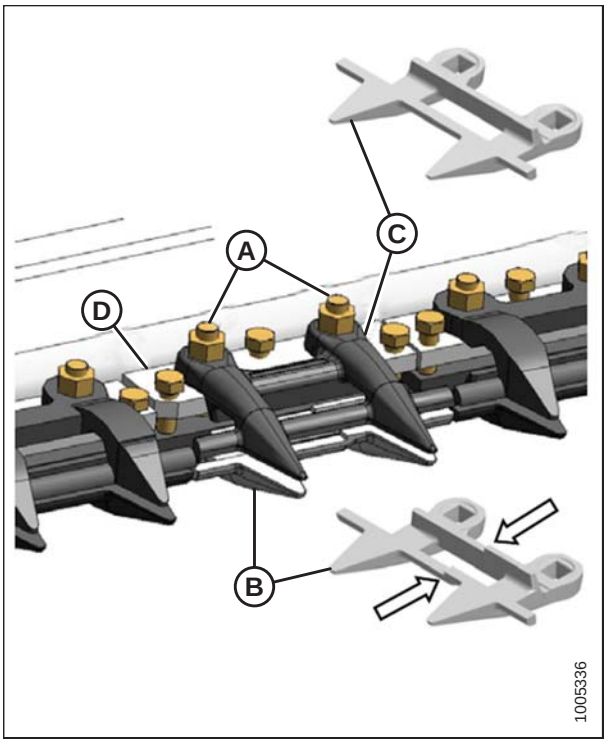


Figura 5.118: Dedos duplos centrais

Verificação e ajuste de apalpadores da navalha

NOTA:

Alinhe os dedos duplos antes de verificar e ajustar os apalpadores. Consulte *Ajuste dos dedos duplos, página 399*.

Realize inspeções diárias para garantir que os apalpadores da navalha estejam impedindo as seções da navalha de elevar os dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar. Consulte:

- *Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos, página 405*

Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos

Este procedimento aplica-se à plataformas com dedos duplos longos.

Meça a folga entre os apalpadores e as seções da navalha como segue:

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Movimente a navalha manualmente para localizar a seção (A) sob os apalpadores (B).
3. Em locais de dedos duplos padrão, empurre a seção da faca (A) para baixo contra os dedos duplos (C) e meça a folga entre os apalpadores (B) e a seção da navalha (A) com um calibrador de lâminas. A folga deve ser de 0,1–0,6 mm (0,004–0,024 pol.).
4. Se necessário, consulte *Ajuste dos apalpadores dos dedos duplos longos, página 406*.

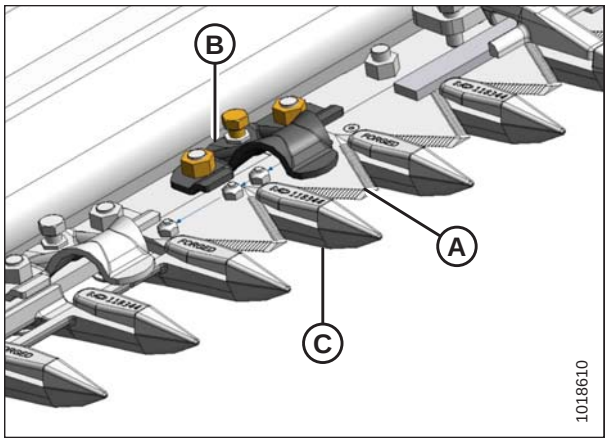


Figura 5.119: Apalpador com dedo duplo normal

Navalha dupla:

5. Movimente a navalha manualmente para localizar as seções (A) e (C) sob os apalpadores centrais (B).
6. Meça entre as seções da navalha (A) e (C) com um calibrador de lâminas. As distâncias devem ser as seguintes:
   - Na ponta dos apalpadores: 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 pol.)
   - Na parte de trás dos apalpadores: 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 pol.)
7. Se necessário, consulte *Ajuste dos apalpadores no centro da proteção saliente nas navalhas duplas, página 407*.

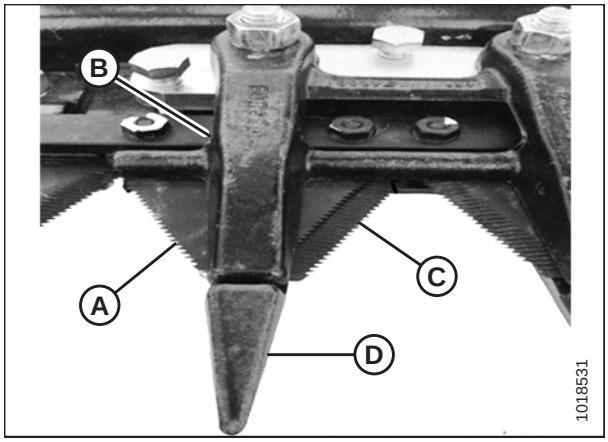


Figura 5.120: Apalpadores do dedos duplos centrais da navalha dupla

Ajuste dos apalpadores dos dedos duplos longos

Esse procedimento é aplicável a apalpadores de chapa metálica. **NÃO** use este procedimento para apalpadores em posição de dedos duplos centrais onde as navalhas se sobreponham em plataformas de navalha dupla. Para dedos duplos centrais, consulte *Ajuste dos apalpadores no centro da proteção saliente nas navalhas duplas, página 407*.

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Reduza a folga girando o parafuso (B) no sentido horário para levantar a frente dos apalpadores.
3. Aumente a folga girando o parafuso (B) no sentido anti-horário para levantar a frente dos apalpadores.

   NOTA:

   Para maiores ajustes, pode ser necessário afrouxar as porcas (C), girar o parafuso de ajuste (B) e então reapertar as porcas.
4. Verifique a folga novamente e ajuste conforme necessário.

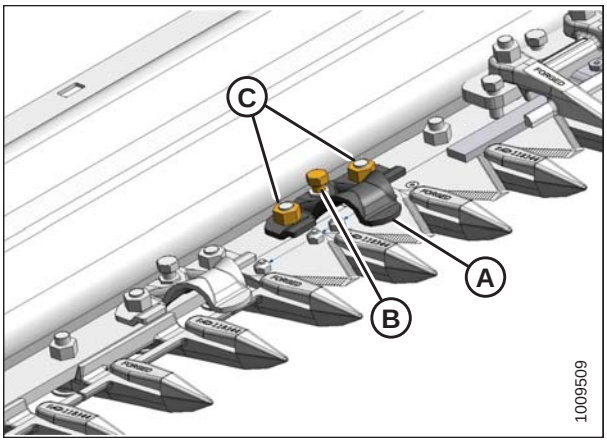


Figura 5.121: Barra de corte

ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

5. Após ajustar todos os apalpadores, coloque a plataforma para funcionar a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído relacionado à folga insuficiente.

   NOTA:

   Uma folga insuficiente nos apalpadores causará o superaquecimento da navalha e dos dedos duplos – ajuste conforme necessário.

Ajuste dos apalpadores no centro da proteção saliente nas navalhas duplas

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Movimente a navalha manualmente para que as seções (A) fiquem sob os apalpadores (B), como exibido.
3. Afrouxe as porcas (C) e retire os parafusos (D) até que não tenham mais contato com a barra de corte.
4. Prenda os apalpadores cuidadosamente (B) aos dedos duplos (E) com uma braçadeira C ou equivalente. Posicione a braçadeira na barra de resíduos (F) conforme exibido.
5. Gire os parafusos (D) até que entrem em contato com a barra de corte, e então aperte com **UMA** volta.
6. Remova a braçadeira.
7. Aperte as porcas (C) com um torque de 45 Nm (35 lbf·ft).

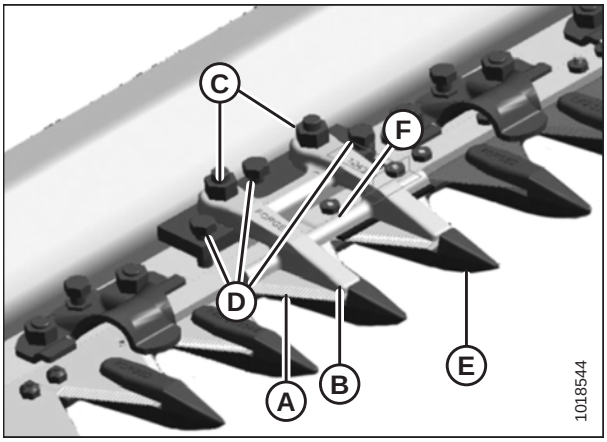


Figura 5.122: Proteção central

8. Verifique as folgas. Consulte *Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos, página 405*.

Verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos

Esta seção serve para plataformas de navalha simples e dupla com dedos duplos curtos.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

Meça a folga entre os apalpadores e as seções da navalha como segue:

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Movimente a navalha manualmente para localizar a seção sob os apalpadores (A).
3. ***Dedos duplos padrão:*** Em locais de dedos duplos padrão, empurre a seção da faca (B) para baixo contra os dedos duplos (C) e meça a folga entre os apalpadores (A) e a seção da navalha (B) com um calibrador de lâminas. As distâncias devem ser as seguintes:
   - **Na ponta dos apalpadores (D):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 pol.)
   - **Na parte de trás dos apalpadores (E):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 pol.)
   - **Nos apalpadores de placa metálica (F):** 0,1–0,6 mm (0,004–0,024 pol.)
4. Se necessário, consulte *Ajuste dos apalpadores dos dedos duplos curtos, página 409*.

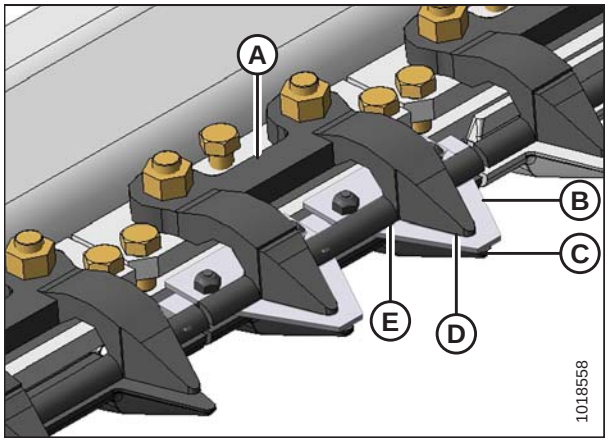


Figura 5.123: Apalpadores forjados curtos padrão

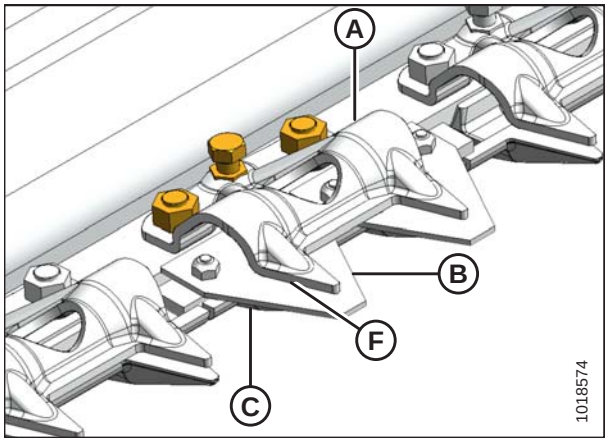


Figura 5.124: Apalpadores de folha metálica curtos padrão

5. ***Dedos duplos curtos centrais da navalha dupla:*** Movimente a navalha manualmente para localizar as seções sob os apalpadores (B).
6. Meça a folga entre as seções da navalha (A) e (C) com um calibrador de lâminas. As distâncias devem ser as seguintes:
   - **Na ponta dos apalpadores (E):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016pol.)
   - **Na parte de trás dos apalpadores (F):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 pol.)
7. Se necessário, consulte *Ajuste dos apalpadores dos dedos duplos curtos, página 409*.

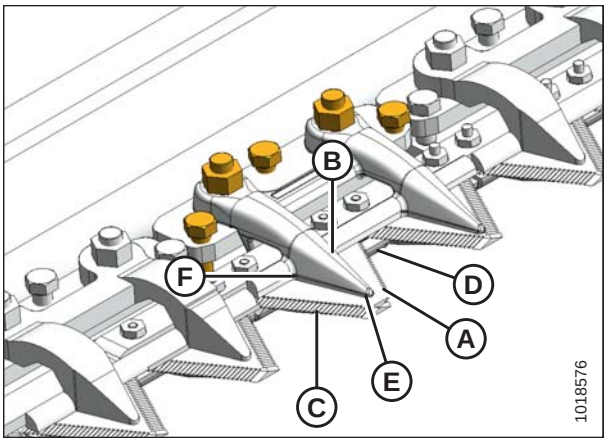


Figura 5.125: Apalpadores dos dedos duplos curtos centrais da navalha dupla

Ajuste dos apalpadores dos dedos duplos curtos

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.

Apalpadores forjados:

2. Movimente a navalha manualmente para localizar a(s) seção(ões) sob os apalpadores (B), conforme exibido.
3. Afrouxe as porcas (C) e afaste os parafusos (D) da barra de corte;
4. Prenda os apalpadores cuidadosamente (B) aos dedos duplos (E) com uma braçadeira C ou equivalente. Posicione a braçadeira na barra de resíduos em (F).
5. Gire os parafusos (D) até que entrem em contato com a barra de corte, e então aperte com **UMA** volta.
6. Remova a braçadeira.
7. Aperte as porcas (B) com um torque de 45 Nm (35 lbf·ft).
8. Verifique se as folgas especificadas são atingidas. Consulte *Verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos, página 408*.

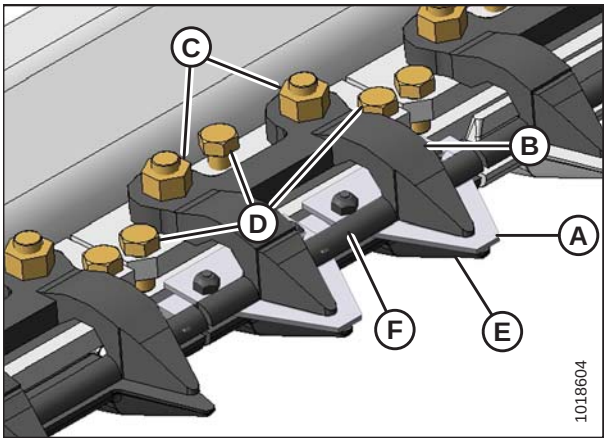


Figura 5.126: Apalpadores forjados dos dedos duplos curtos normais

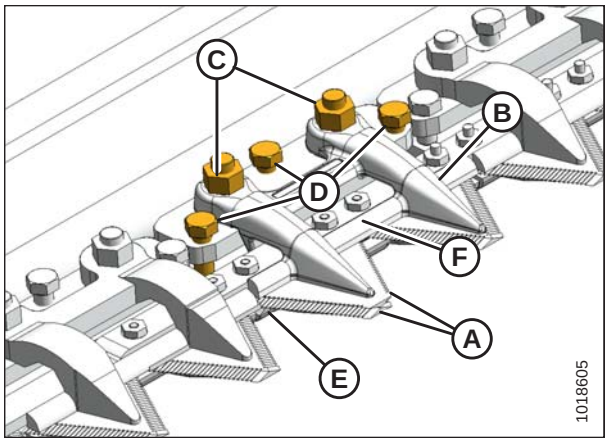


Figura 5.127: Dedos duplos curtos centrais da navalha dupla

Apalpadores de placa metálica:

9. Movimente a navalha manualmente para localizar a seção central (A) sob os apalpadores (B), conforme exibido.
10. Reduza a folga girando o parafuso (C) no sentido horário para levantar a frente dos apalpadores. A folga deve ser de 0,1–0,6 mm (0,004–0,024 pol.).
11. Aumente a folga girando o parafuso (C) no sentido anti-horário para levantar a frente dos apalpadores.

    NOTA:

    Para maiores ajustes, pode ser necessário afrouxar as porcas (D), girar o parafuso de ajuste (C) e então reapertar as porcas.
12. Ajuste o torque das porcas (D) para 72 Nm (53 lbf·ft) após todos os ajustes terem sido concluídos e as distâncias especificadas serem alcançadas.

    Consulte *Verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos, página 408*.

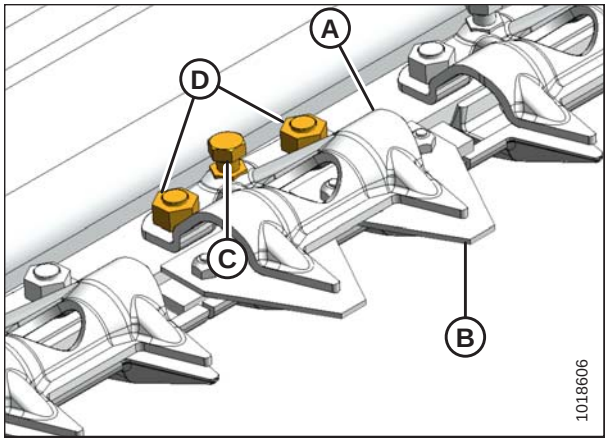


Figura 5.128: Apalpadores de placa metálica dos dedos duplos curtos

⚠ ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

13. Após ajustar todos os apalpadores, coloque a plataforma para funcionar a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído relacionado à folga insuficiente.

    NOTA:

    Uma folga insuficiente nos apalpadores causará o superaquecimento da navalha e dos dedos duplos – ajuste conforme necessário.

5.8.8 Proteção do canhoto da navalha

A proteção do canhoto se prende à tampa lateral e reduz a abertura do canhoto da navalha, a fim de evitar o acúmulo de cultura cortada no recorte do canhoto da navalha.

As proteções e a ferragem de montagem estão disponíveis em seu concessionário MacDon.

IMPORTANTE:

Remova as proteções ao cortar com a barra de corte no solo, em condições de lama. A lama pode entrar na cavidade por trás da proteção, resultando em falha na caixa de navalhas.

Instalação da proteção do canhoto da navalha.

A proteção do canhoto da navalha é fornecida na forma achatada, mas pode ser dobrada para se adequar à instalação nas barras de corte com dedo duplo intermediário. As proteções do canhoto diferem um pouco dependendo do tamanho da plataforma e a configuração do dedo duplo, portanto certifique-se de estar usando a proteção do canhoto adequada para a sua plataforma. Consulte o catálogo de peças para a adequada reposição das peças.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

⚠ CUIDADO

Utilize luvas pesadas ao trabalhar ao redor de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete à sua altura máxima, abaixe a plataforma até o solo, desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Engate as travas do braço do molinete.
3. Posicione a proteção do canhoto (A) contra a guarda como mostrado. Alinhe a proteção de forma que o recorte corresponda ao perfil do canhoto e/ou aos apalpadores.
4. Dobre a proteção do canhoto (A) ao longo da fenda para que se acomode à guarda.
5. Alinhe os orifícios de montagem e fixe com dois parafusos de cabeça de 3/8 x 1/2 pol. Torx® (B).
6. Aperte os parafusos (B) apenas o suficiente para segurar a proteção do canhoto (A) no local enquanto permite que ele seja ajustado o mais próximo possível do canhoto da navalha.
7. Gire manualmente a polia da caixa de navalhas a fim de mover a navalha e verifique áreas de contato entre o canhoto da navalha e o protetor do canhoto (A). Ajuste a proteção, se necessário, a fim de eliminar a interferência com a navalha.
8. Aperte os parafusos (B).

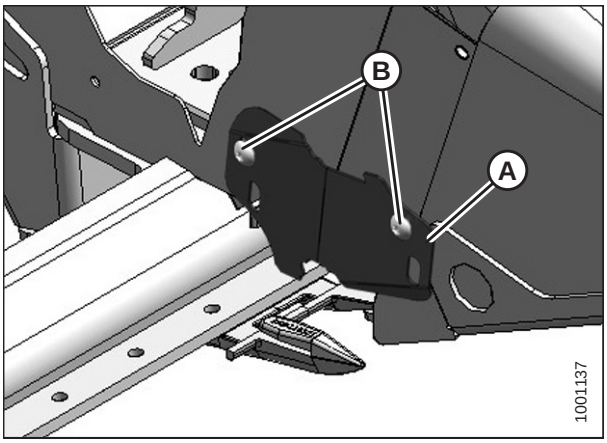


Figura 5.129: Proteção do canhoto da navalha

5.9 Acionamento da navalha

5.9.1 Caixa de navalhas

As caixa de navalhas convertem movimento de rotação em movimento alternativo da navalha, e são acionadas por correia por um motor hidráulico que é alimentado pela bomba hidráulica no adaptador. Há uma caixa de navalhas sobre plataformas de molinete simples e duas caixas de navalhas em plataformas de molinete duplo .

CUIDADO

Para evitar ferimentos pessoais, antes de realizar a manutenção na máquina ou abrir as tampas de mecanismos de acionamento, consulte *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335*.

Verificação dos parafusos de montagem

Verifique o torque nos quatro parafusos de montagem da caixa de navalhas, e após as primeiras 10 horas de operação e, depois, a cada 100 horas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Aplique torque aos parafusos laterais (A) primeiro, depois aos parafusos inferiores (B). Ajuste o torque de todos os parafusos para 271 Nm (200 lbf·ft). Ao apertar, comece pelos parafusos de fixação lateral.

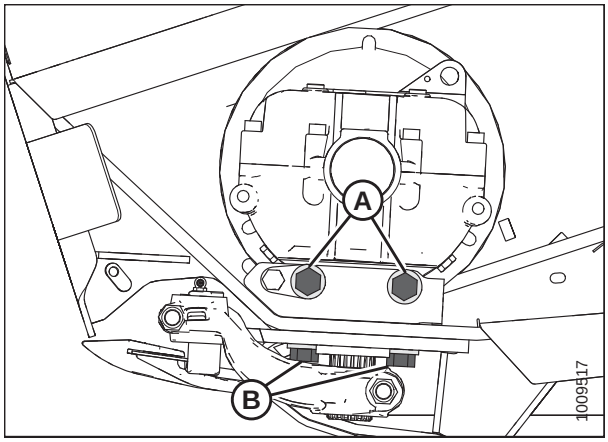


Figura 5.130: Caixa de navalhas

Remoção da caixa de navalhas

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral.
3. Afrouxe os dois parafusos (A) que fixam o conjunto do motor à tampa protetora da plataforma.
4. Solte a correia girando o parafuso de tensionamento (B) no sentido anti-horário.

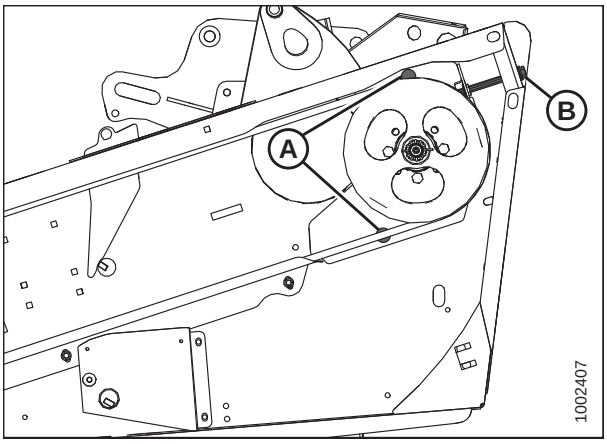


Figura 5.131: Acionador de navalhas

5. Abra a tampa de acesso (A) na tampa lateral atrás da barra de corte para liberar espaço entre a polia da caixa de navalhas e a guarda.

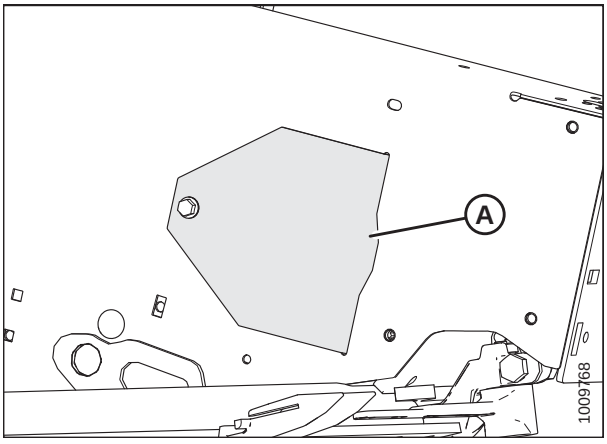


Figura 5.132: Tampa de acesso

6. Remova a correia (A) da polia de acionamento (B).
7. Deslize a correia (A) sobre e por trás da polia da caixa de navalhas (C). Utilize o entalhe da polia para ajudar na remoção da correia.

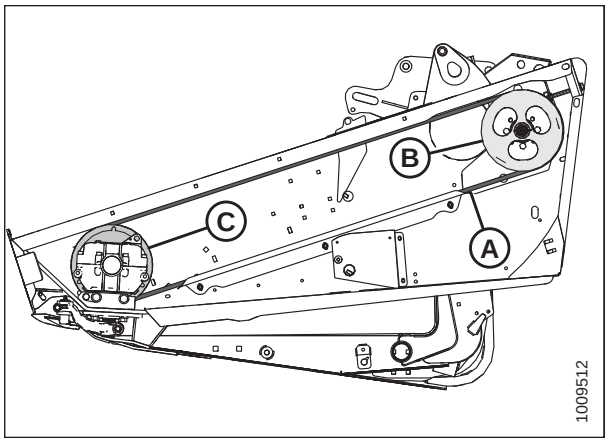


Figura 5.133: Acionamento da navalha

8. Movimente a navalha, manualmente, ao seu limite exterior.
9. Remova o parafuso (A).
10. Remova a graxeira (B) do pino.
11. Use uma chave de fenda ou talhadeira na fenda (C) para liberar a carga no pino do canhoto da navalha.
12. Use uma chave de fenda ou talhadeira para erguer o pino para cima no sulco do pino até que este fique livre do canhoto da navalha.
13. Empurre o conjunto da faca para dentro até ele ficar livre do braço de saída.
14. Vede o rolamento do canhoto da navalha com plástico ou fita, exceto se ele for substituído.

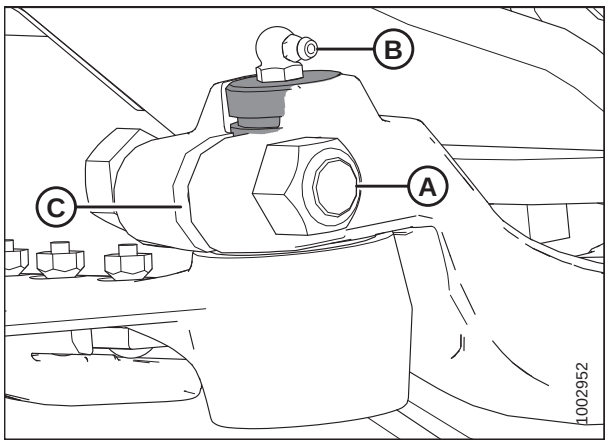


Figura 5.134: Canhoto da navalha

15. Remova o parafuso (A) que prende o braço de acionamento ao eixo de saída da caixa de navalha.
16. Remova o braço de acionamento da navalha (B) do eixo de saída da caixa da navalha
17. Remova os quatro parafusos (C) e (D) de montagem da caixa da navalha.

⚠ CUIDADO

A extensão pode mudar quando os suportes são removidos. Tenha cuidado ao remover os fixadores e suportes.

18. Remova a caixa da navalha e coloque-a em uma bancada para desmontagem.
19. Repita o procedimento para a extremidade oposta da plataforma.

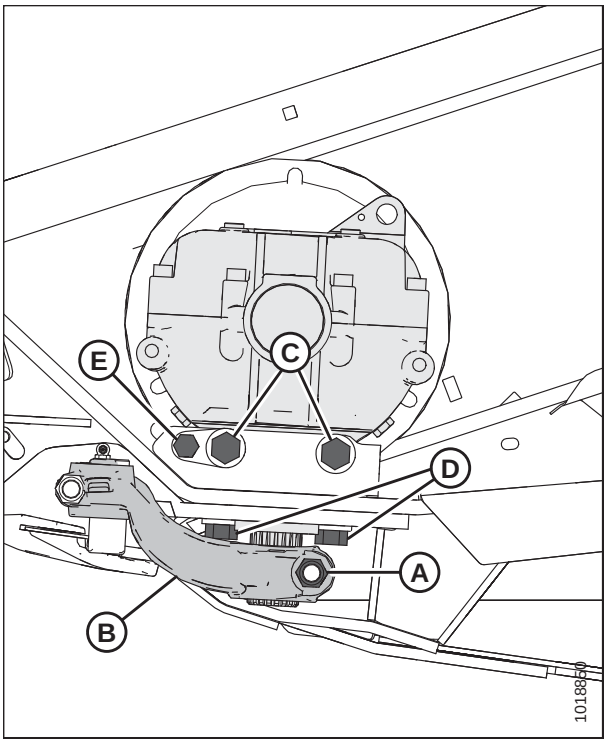


Figura 5.135: Caixa de navalhas

Remoção da polia da caixa de navalhas

1. Afrouxe e remova o parafuso que prende a polia da caixa de navalhas (A) e a porca (B).
2. Remova a polia (C) da caixa de navalhas usando um extrator de três mandíbulas.

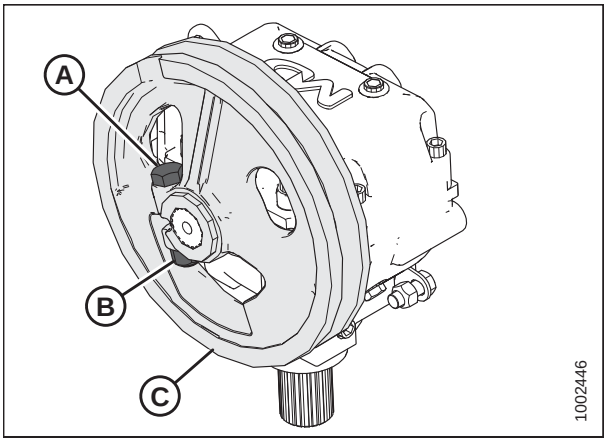


Figura 5.136: Polia e caixa de navalhas

Instalação da polia da caixa de navalhas

1. Certifique-se de que as ranhuras e os furos na polia ou o acionamento do braço estejam livres de tinta, óleo e solventes.
2. Aplique duas camadas (A) de Loctite® número 243 (ou equivalente) em torno do eixo como exibido. Aplicar uma banda no final do dedo da engrenagem e a segunda banda no local ponto médio aproximado.
3. Instale a polia (B) até que esteja rente com a extremidade do eixo.
4. Prenda a polia com um parafuso de cabeça hexagonal de 5/8 x 3 pol. com uma rosca de bloqueio NC distorcida e aplique torque de 217 Nm (160 lbf·ft).

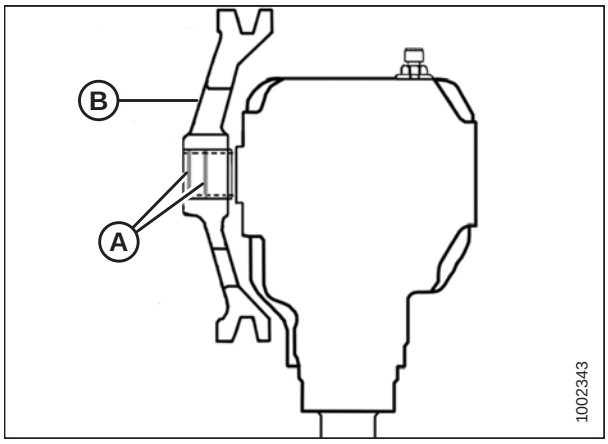


Figura 5.137: Caixa de navalhas

Instalação da Caixa de Navalhas

NOTA:

Se a polia tiver sido removida da caixa de navalhas, consulte *Instalação da polia da caixa de navalhas, página 416*. Se a polia **NÃO** tiver sido removida, siga para o passo *1, página 416*.

⚠ CUIDADO

A extensão pode mudar quando os suportes são removidos. Tenha cuidado ao remover os fixadores e suportes.

1. Posicione a caixa de navalhas sobre a montagem da plataforma e instale a correia na polia.
2. Prenda a caixa de navalhas à estrutura usando dois parafusos categoria 8, de cabeça hexagonal, com 5/8 x 1-3/4 pol. (C) na lateral e dois parafusos categoria 8, de cabeça hexagonal, com 5/8 x 2-1/4 pol. (D) na base.
3. Aperte de leve os parafusos laterais (C) da caixa de navalhas primeiro e, então, os parafusos inferiores (D), para assegurar o contato adequado com as superfícies de montagem verticais e horizontais. **NÃO** aplique torque aos parafusos nesse momento.

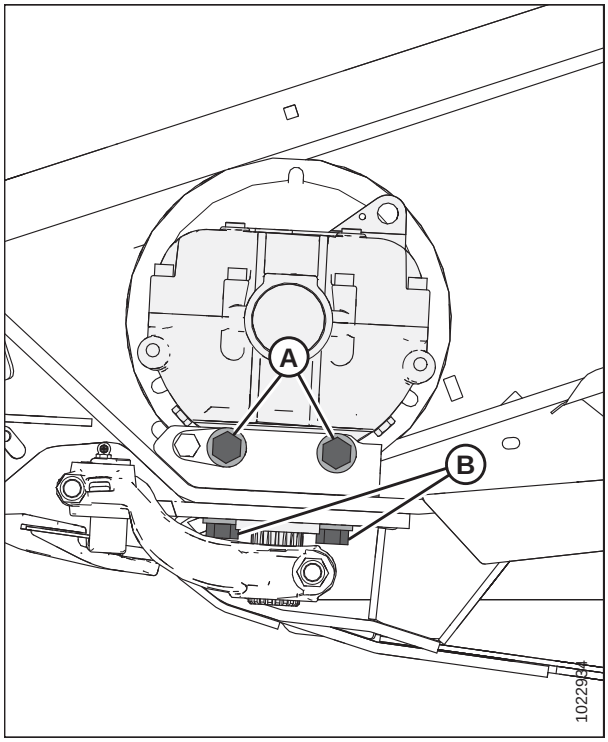


Figura 5.138: Caixa de navalhas

4. Aplique duas camadas (A) de Loctite® número 243 (ou equivalente) ao eixo como exibido. Aplique uma camada no final do eixo de saída e a segunda no local do ponto médio aproximado.
5. Deslize o braço de saída (B) para o eixo de saída. Gire a polia para garantir que as ranhuras estejam devidamente alinhadas e o braço de acionamento liberte a estrutura no curso interior.

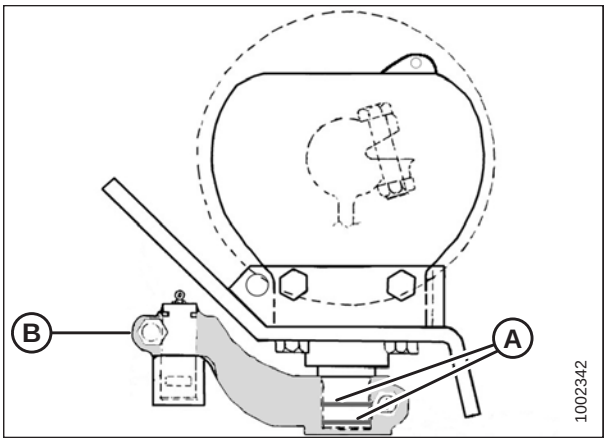


Figura 5.139: Caixa de navalhas

6. Posicione o braço de saída (A) na posição mais distante da placa de saída. Mova o braço de saída (A) para cima ou para baixo na ranhura do cardan até que esteja quase em contato com o canhoto da navalha (B) (a distância exata [C] é configurada durante a instalação do pino do canhoto da navalha).

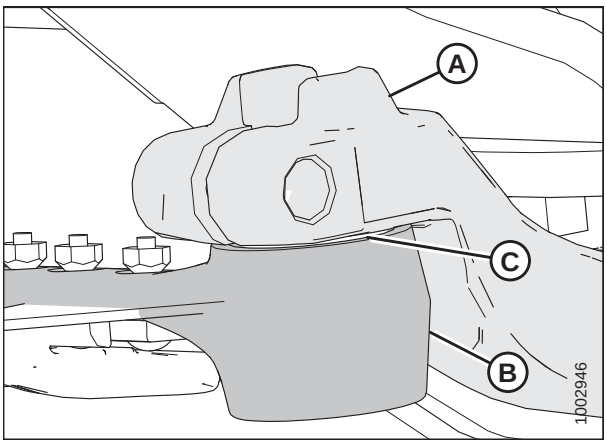


Figura 5.140: Canhoto da navalha

7. Aplique torque de 217 Nm (160 lbf·ft) ao parafuso do braço de saída (B).

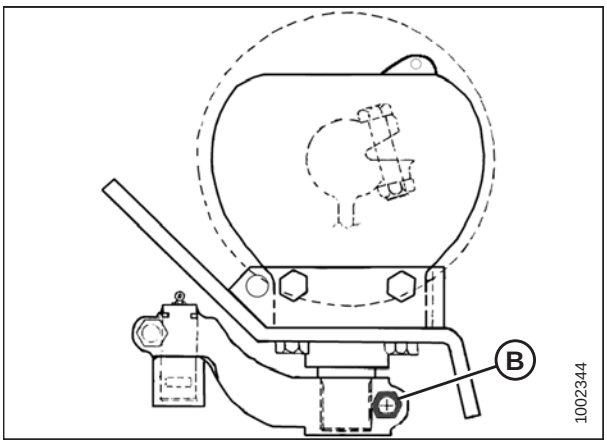


Figura 5.141: Caixa de navalhas

8. Deslize a navalha no lugar e alinhe o canhoto da navalha com o braço de saída.
9. Para remover ou instalar o pino do canhoto da navalha facilmente, remova o encaixe de lubrificação do pino.
10. Instale o pino do canhoto da navalha (A) através do braço de saída e dentro do canhoto da navalha. Bata o pino do canhoto da navalha (A), certifique-se de que o pino esteja assentado na parte inferior do canhoto da navalha.
11. Ao usar um calibrador de lâminas, certifique-se de que a folga em (E) é 0,25 mm (0,01 pol.).
12. Ajuste a ranhura (B) no pino do canhoto da navalha em 1,5 mm (1/16 pol.) acima do braço de saída (C). Prenda com um parafuso de cabeça hexagonal de 5/8 x 3 pol. e uma porca (D), e ajuste o torque para 217 Nm (160 lbf·ft).
13. Instale a graxeira (A) no pino do canhoto da navalha, vire a graxeira para acesso fácil.

    IMPORTANTE:

    Lubrifique o canhoto da navalha apenas o suficiente para iniciar um movimento levemente descendente. Excesso de graxa levará ao desalinhamento da navalha, o que faz com que os dedos duplos superaqueçam e os sistemas de acionamento se sobrecarreguem.

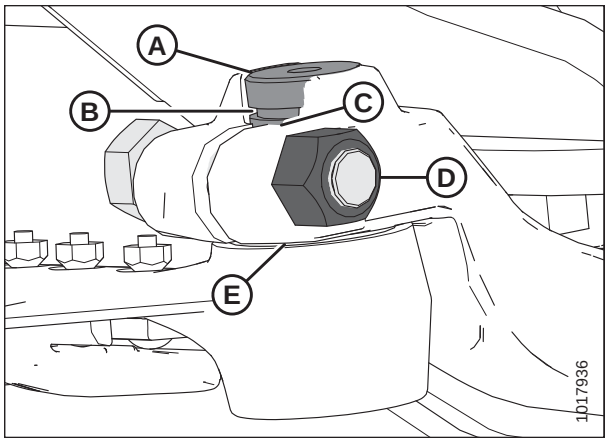


Figura 5.142: Canhoto da navalha

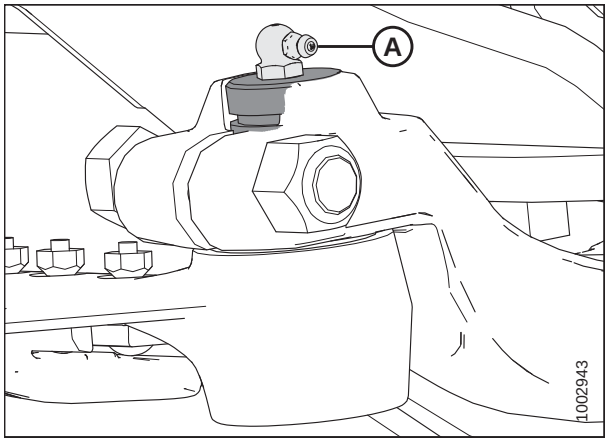


Figura 5.143: Canhoto da navalha

14. Aperte os parafusos laterais da caixa de navalhas (A) primeiro e, então, os parafusos inferiores (B). Aplique torque de 271 Nm (200 lbf·ft).
15. Mova o braço de saída na posição meio curso, e certifique-se de que a barra da navalha não entre em contato com a frente do primeiro dedo duplo. Se a caixa de navalhas precisar de ajuste, entre em contato com seu concessionário MacDon.
16. Instale e tensione a(s) correia(s) de acionamento da navalha. Consulte *Tensionamento das correias da caixa de navalhas, página 421*.
17. Feche a tampa lateral. Consulte *Fechamento da tampa lateral, página 34*.

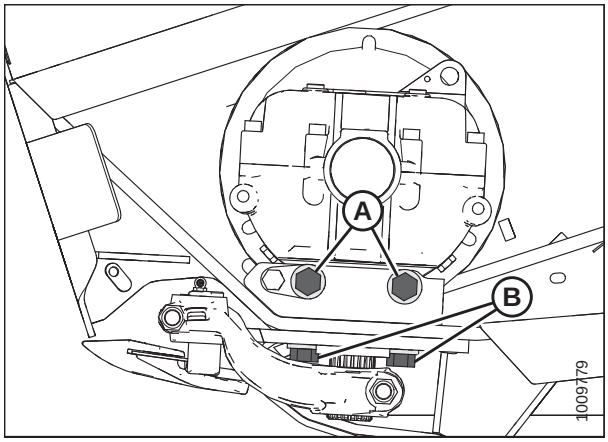


Figura 5.144: Caixa de navalhas

Troca de óleo da caixa de navalhas

Troque o lubrificante da caixa de navalhas após as primeiras 50 horas de operação e depois a cada 1000 horas (ou 3 anos).

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Eleve a plataforma para permitir que um recipiente adequado possa ser colocado sob o dreno da caixa de navalhas para recolher o óleo.
3. Abra a tampa lateral. Consulte *Abertura das proteções laterais, página 33*.
4. Remova o respiro/vareta de nível (A) e o bujão de drenagem (B).
5. Permita a drenagem do óleo.
6. Reinstale o bujão de drenagem (B).
7. Adicione óleo à caixa de navalhas. Consulte o interior da tampa traseira para especificações.
8. Feche a tampa lateral. Consulte *Fechamento da tampa lateral, página 34*.

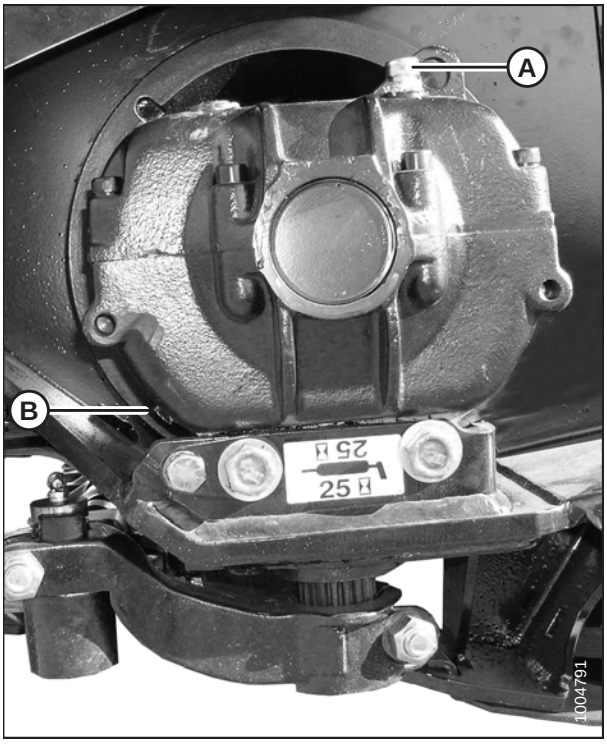


Figura 5.145: Caixa de navalhas

5.9.2 Correias de acionamento da navalha

Correias da caixa de navalhas não sincronizadas

A caixa de navalhas é acionada através de uma correia em V alimentada pelo motor hidráulico nas guardas da plataforma.

Remoção das correias da caixa de navalhas

O procedimento de remoção da correia da caixa de navalhas não sincronizadas é o mesmo para ambos os lados da plataforma de navalha dupla.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral.
3. Afrouxe os dois parafusos (A) que fixam o conjunto do motor à tampa protetora da plataforma.
4. Solte a correia girando o parafuso de tensionamento (B) no sentido anti-horário.

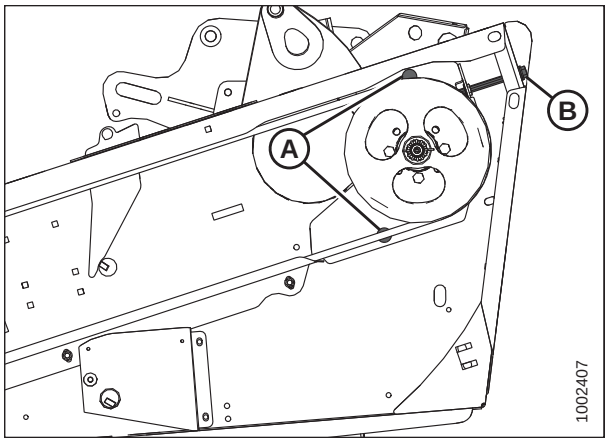


Figura 5.146: Acionador de navalhas

5. Abra a tampa de acesso (A) na guarda atrás da barra de corte para liberar espaço entre a polia da caixa de navalhas e a guarda.

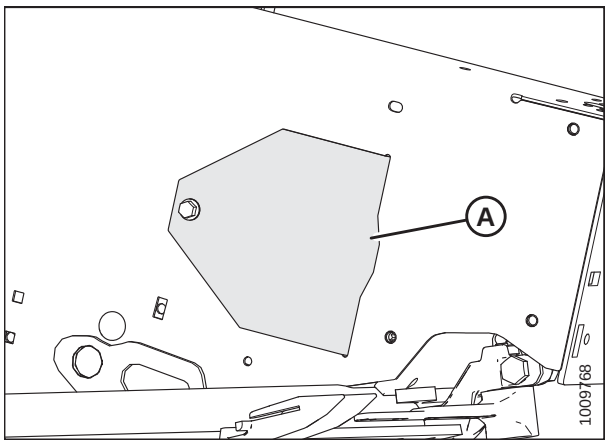


Figura 5.147: Tampa de acesso

6. Remova a correia (A) da polia de acionamento (B).
7. Deslize a correia (A) sobre e por trás da polia da caixa de navalhas (C). Utilize o entalhe da polia para ajudar na remoção da correia.

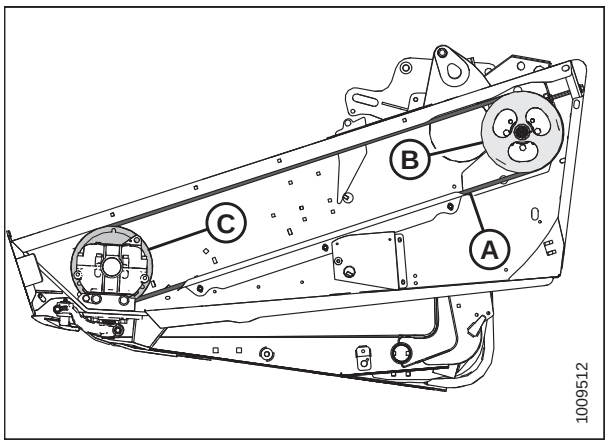


Figura 5.148: Acionamento da navalha

Instalação das correias de acionamento da navalha

O procedimento de instalação das correias não sincronizadas de acionamento da navalha é o mesmo para os dois lados da plataforma.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Desligue a ceifadora e retire a chave da ignição.
2. Rotacione a correia de acionamento da navalha (A) em torno da polia da caixa de navalhas (C) e da polia de acionamento da navalha (B). Utilize o entalhe da polia para ajudar na instalação da correia.

   NOTA:

   Certifique-se de que o motor esteja totalmente à frente. **NÃO** force a correia sobre a polia.

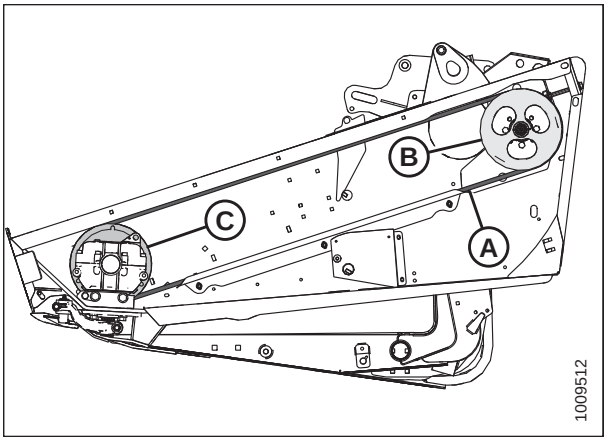


Figura 5.149: Acionamento da navalha

3. Tensão da correia de acionamento da navalha. Consulte *Tensionamento das correias da caixa de navalhas, página 421*.
4. Instale a tampa de acesso (A) e a prenda com um parafuso.
5. Fechamento da tampa lateral.

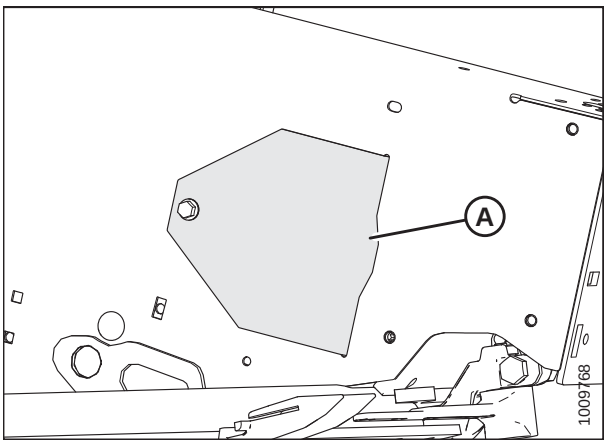


Figura 5.150: Tampa de acesso

Tensionamento das correias da caixa de navalhas

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Para prolongar a vida útil da correia e do acionamento, **NÃO** aperte excessivamente a correia.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral.
3. Afrouxe os dois parafusos (A) que fixam o conjunto do motor à tampa protetora da plataforma.
4. Gire o parafuso de ajuste (B) no sentido horário até uma força de 89 N (20 lbf·ft) defletir a correia (C) em 20-25 mm (3/4-1 pol.) no vão central.

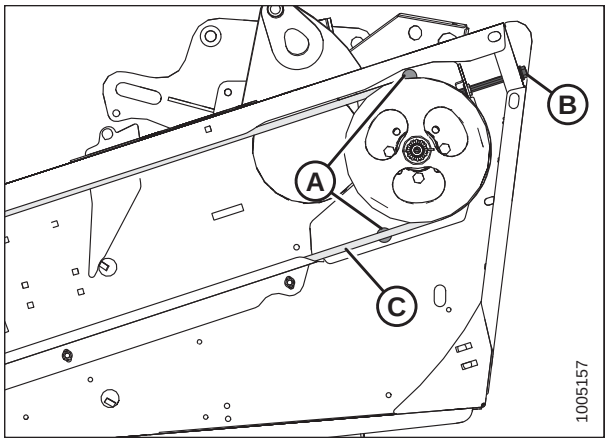


Figura 5.151: Acionamento de caixa de navalhas não sincronizadas

5. Certifique-se de que o espaço livre entre a correia (A) e a guia da correia (B) seja de 1 mm (1/32 pol.).
6. Solte os três parafusos (C) e ajuste a posição da guia (B) como necessário.
7. Aperte os três parafusos (C).
8. Feche a tampa. Consulte *Fechamento da tampa lateral, página 34*.

   NOTA:

   Reajuste a tensão de uma nova correia após um curto período de amaciamento (cerca de cinco horas).
9. Repita os passos descritos para a outra extremidade da plataforma e para plataforma de navalha dupla.

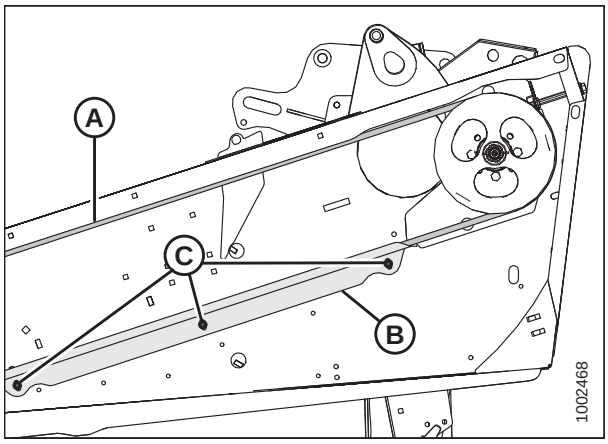


Figura 5.152: Caixa de navalhas não sincronizadas

5.10 Esteira Central do Adaptador

CUIDADO

Para evitar ferimentos pessoais, antes de realizar a manutenção na máquina ou abrir as tampas de mecanismos de acionamento, consulte *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335*.

5.10.1 Substituição da esteira central em CA25

Substitua a esteira caso esteja rasgada, rachada ou se estiver com aletas faltando.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Se estiver acoplada à colheitadeira, separe a plataforma do módulo. Consulte *4.7.1 Separação da plataforma do adaptador e colheitadeira, página 322*.
2. Eleve o alimentador até que alcance sua altura completa, desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da colheitadeira.
4. Afrouxe a contraporca (A) e depois fixe a porca (B) com uma chave e gire o parafuso (C) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita no lado oposto.
5. Desengate os apoios de segurança da plataforma e abaixe o alimentador e o adaptador para os blocos a fim de manter o adaptador um pouco suspenso, acima do solo.

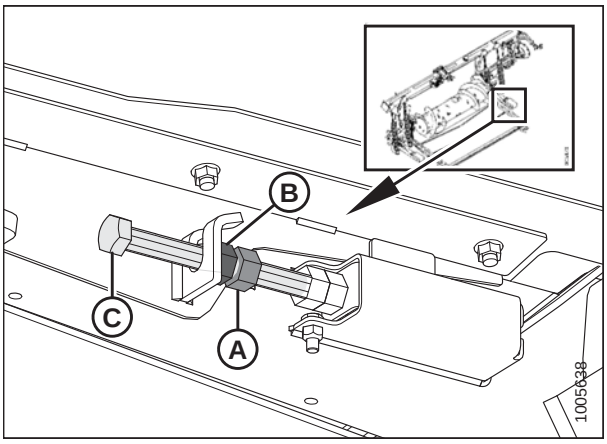


Figura 5.153: Tensionador

6. Remova os parafusos (A) e porcas e remova as cintas do conector da esteira (B).
7. Puxe a esteira do deque.

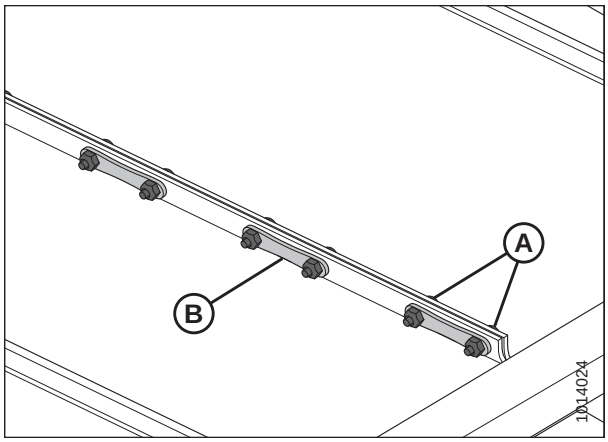


Figura 5.154: Conector da esteira

8. Instale a nova esteira sobre o anel de acionamento (A) com as aletas em V (B) apontando para a frente do adaptador. Certifique-se de que as guias da esteira encaixem nas ranhuras do rolo de acionamento (C).
9. Puxe a esteira ao longo da parte inferior do deque do adaptador e sobre os suportes da esteira (D).

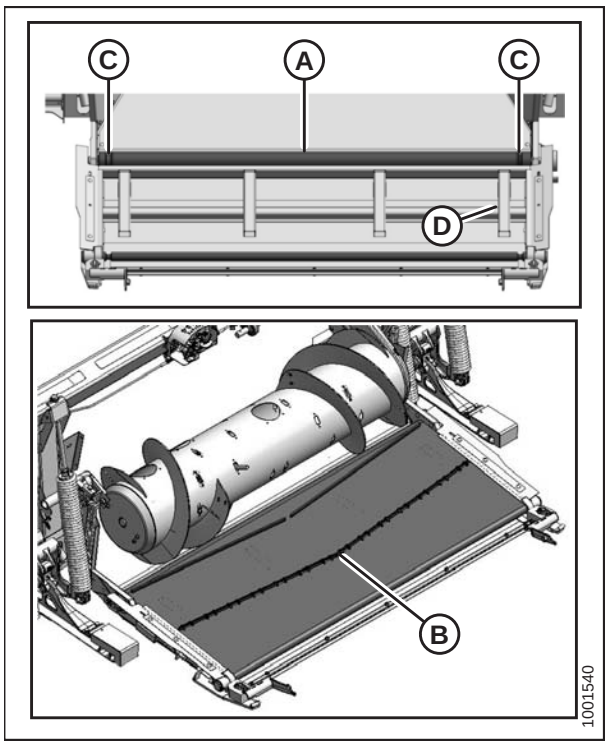


Figura 5.155: Esteira central do adaptador

10. Conecte a junta da esteira às cintas do conector (B) e prenda com parafusos (A) e porcas. Assegure-se de que a cabeça do parafuso fique voltada para a traseira da plataforma e aperte apenas até que as extremidades dos parafusos estejam alinhadas às porcas.
11. Ajuste da tensão da esteira. Consulte *5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25, página 425*.

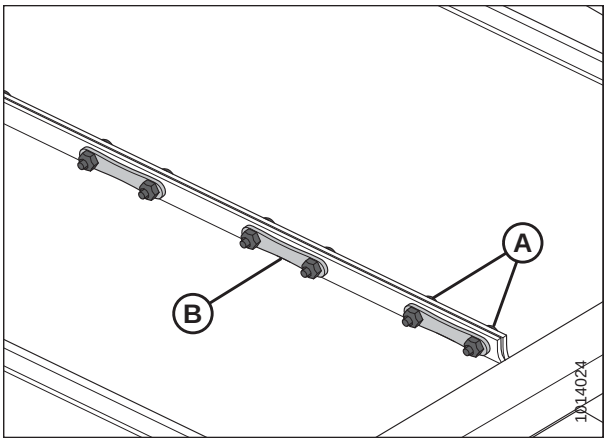


Figura 5.156: Cintas do conector da esteira

5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve a plataforma até sua altura máxima, desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Acione os apoios de segurança da plataforma.
3. Certifique-se de que a guia da esteira (esteira de borracha no lado inferior da esteira) esteja adequadamente encaixada na ranhura do rolo movido do acionador e se o rolo movido está livre entre as guias.

   NOTA:

   A posição padrão do retentor de mola (A) é rente à borda da caixa de mola (B); no entanto, a posição do retentor da mola varia de acordo com o ajuste do percurso da esteira na fábrica. A ilustração mostra a caixa de mola transparente para exibir a posição do retentor de mola.

4. Verifique a posição do retentor de mola (A). Se a esteira central correr adequadamente e os retentores de mola em ambos os lados estiverem posicionados dentro das seguintes dimensões, nenhum ajuste será necessário:
   - Solto a 3 mm (1/8 pol.) fora (C) da borda frontal da caixa da mola (B)
   - Apertado a 6 mm (1/4 pol.) dentro (C) da borda frontal da caixa da mola (B)

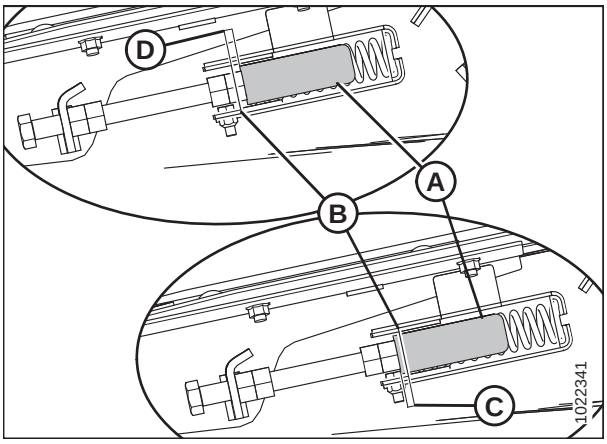


Figura 5.157: Tensor da esteira central (Caixa de mola transparente)

5. Se o ajuste for necessário, prossiga para a etapa *6, página 426*.

6. Afrouxe a contraporca (A) e depois fixe a porca (B) com uma chave e gire o parafuso (C) no sentido horário para aumentar a tensão da esteira ou no sentido anti-horário para diminuir a tensão da esteira.

   IMPORTANTE:

   Para evitar percurso irregular da esteira, ajuste amos os lados igualmente.

7. Tensione a plataforma até que o retentor da mola (D) esteja dentro do intervalo descrito no passo *4, página 425*, e o parafuso (E) esteja livre.

8. Aperte a contraporca (A).

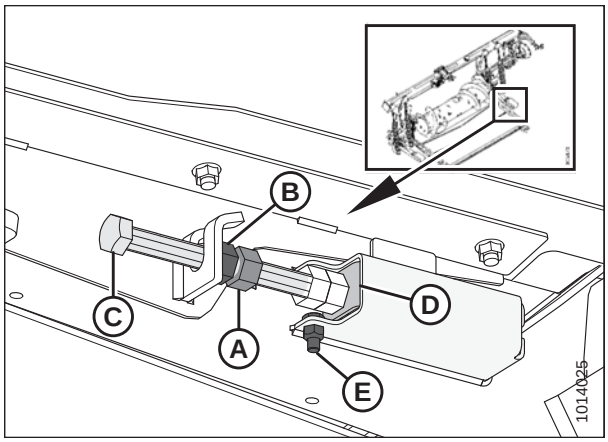


Figura 5.158: Tensionador

5.10.3 Rolo de acionamento do adaptador

Remoção do rolo de acionamento da esteira central em CA25

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Se estiver acoplada à colheitadeira, separe a plataforma do adaptador. Consulte *4.7.1 Separação da plataforma do adaptador e colheitadeira, página 322*.
2. Eleve o alimentador até que alcance sua altura completa, desligue o motor e retire a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da colheitadeira.
4. Afrouxe a contraporca (A) e depois fixe a porca (B) com uma chave e gire o parafuso (C) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita no lado oposto.

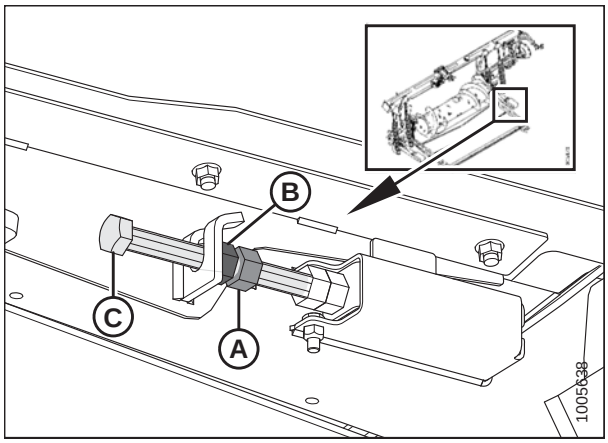


Figura 5.159: Tensionador

5. Remova os parafusos (A) e porcas e remova as cintas do conector da esteira (B).
6. Abra a esteira central.

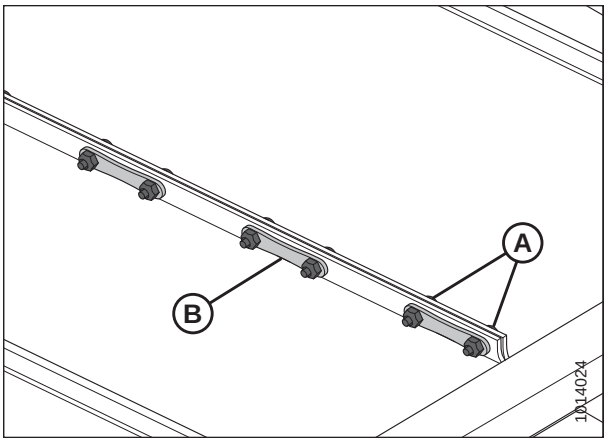


Figura 5.160: Conector da esteira

7. Afrouxe o parafuso de ajuste e destrave o anel de travamento do rolamento (A).
8. Remova os três parafusos (B).
9. Retire os flanges do rolamento (C) e o rolamento.

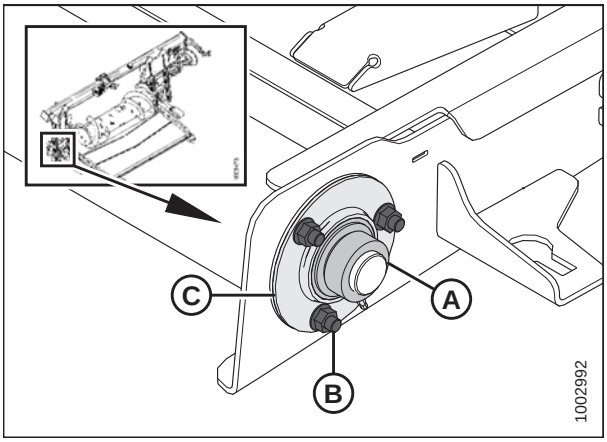


Figura 5.161: Rolamento

10. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o motor hidráulico (B) à estrutura. Afaste o motor hidráulico do rolo de acionamento (C).
11. Remova o rolo de acionamento (C).

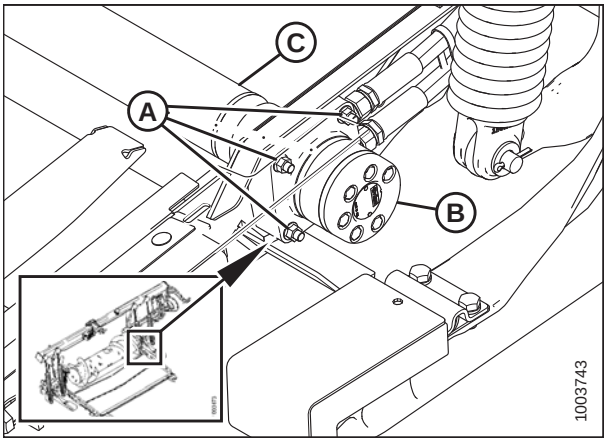


Figura 5.162: Motor hidráulico

Instalação do rolo de acionamento da esteira central em CA25

1. Aplique graxa às ranhuras.
2. Posicione o rolo de acionamento (C) na estrutura do adaptador.
3. Deslize o motor hidráulico (B) no rolo de acionamento (C). Fixe o motor no deque central com quatro parafusos (A).

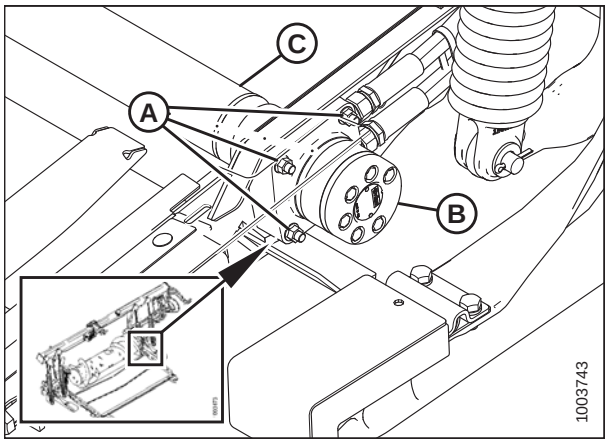


Figura 5.163: Rolo de acionamento

4. Instale os flanges do rolamento (C) e o rolamento.
5. Instale três parafusos (B) para fixar o rolamento e os flanges (C) no deque central.
6. Trave o anel do rolamento (A) e aperte o parafuso de ajuste.
7. Instale a esteira do deque central. Consulte *5.10.1 Substituição da esteira central em CA25, página 423*.
8. Tensione a esteira central. Consulte *5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25, página 425*.
9. Prenda a plataforma ao adaptador. Consulte *4.7.2 Fixação da plataforma ao Adaptador e à Colheitadeira, página 328*.

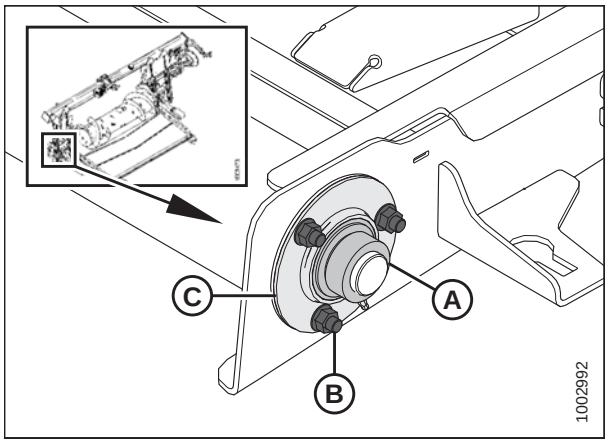


Figura 5.164: Rolamento

Substituição do rolamento do rolo do acionador da esteira central do adaptador

Remoção do rolamento do rolo de acionamento da esteira central em CA25

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Se estiver acoplada à colheitadeira, separe a plataforma do adaptador. Consulte *4.7.1 Separação da plataforma do adaptador e colheitadeira, página 322*.
2. Eleve o alimentador até que alcance sua altura completa, desligue o motor e retire a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da colheitadeira.

4. Afrouxe a contraporca (A) e depois fixe a porca (B) com uma chave e gire o parafuso (C) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita no lado oposto.

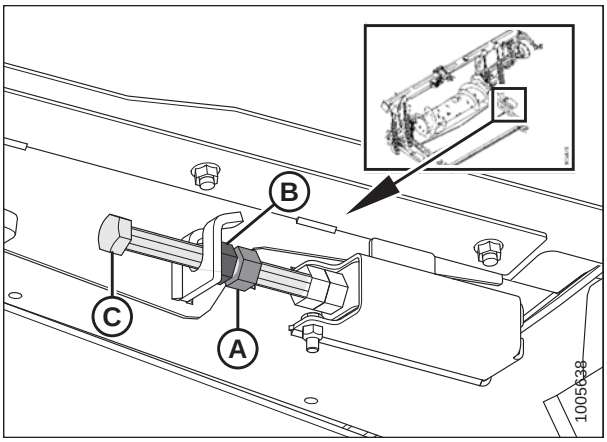


Figura 5.165: Tensionador

5. Afrouxe o parafuso de ajuste e destrave o anel de travamento do rolamento (A).
6. Remova os três parafusos (B).
7. Retire os flanges do rolamento (C) e o rolamento.

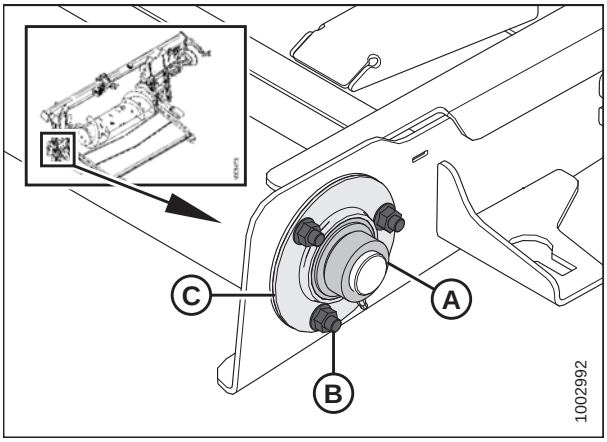


Figura 5.166: Rolamento

Instalação do rolamento do rolo de acionamento da esteira central em CA25

1. Instale os flanges do rolamento (C) e o rolamento.
2. Instale três parafusos (B) para fixar o rolamento e os flanges (C) no deque central.
3. Trave o anel do rolamento (A) e aperte o parafuso de ajuste.
4. Tencione a esteira central. Consulte *5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25, página 425*.
5. Prenda a plataforma ao adaptador. Consulte *4.7.2 Fixação da plataforma ao Adaptador e à Colheitadeira, página 328*.

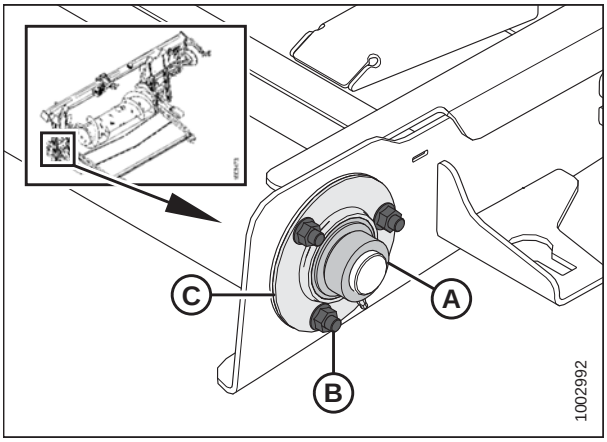


Figura 5.167: Rolamento

5.10.4 Rolo movido do adaptador

Remoção do rolo movido da esteira central em CA25

1. Remova plataforma do CA25, mas deixe o CA25 preso à colheitadeira. Consulte *4.7.1 Separação da plataforma do adaptador e colheitadeira, página 322*.
2. Prenda os apoios de segurança do alimentador.
3. Afrouxe a contraporca (A) e depois fixe a porca (B) com uma chave e gire o parafuso (C) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita no lado oposto.

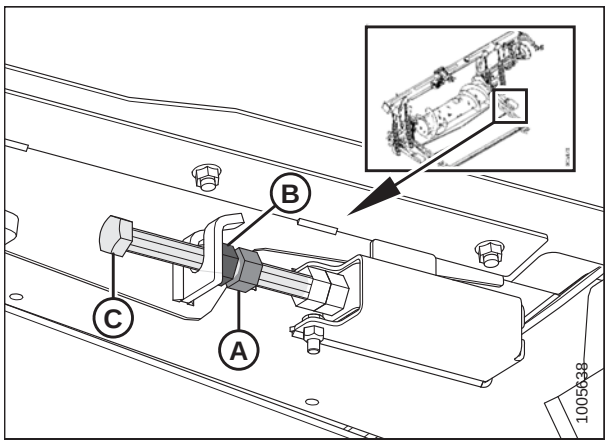


Figura 5.168: Tensionador

4. Remova os parafusos (A) e porcas e remova as cintas do conector da esteira (B).
5. Abra a esteira central.

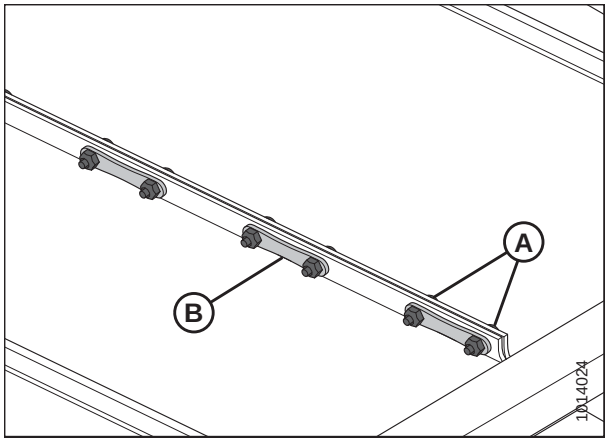


Figura 5.169: Conector da esteira

6. Remova dois parafusos (A) e porcas (C) das duas extremidades do rolo movido.
7. Remova o conjunto de rolo movido (B).

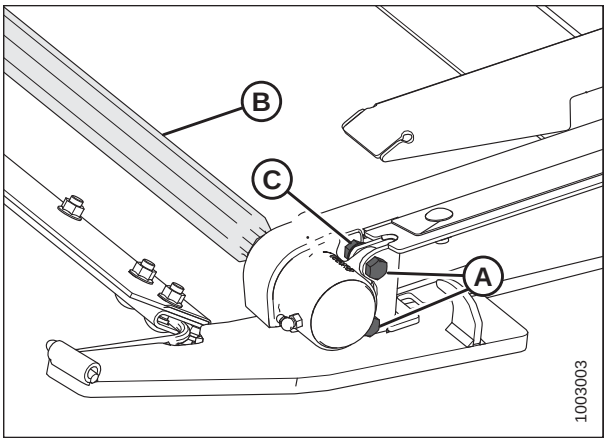


Figura 5.170: Rolo livre

Substituição do Rolamento de rolo movido da esteira central do Adaptador

1. Remova a proteção contra poeira (A).

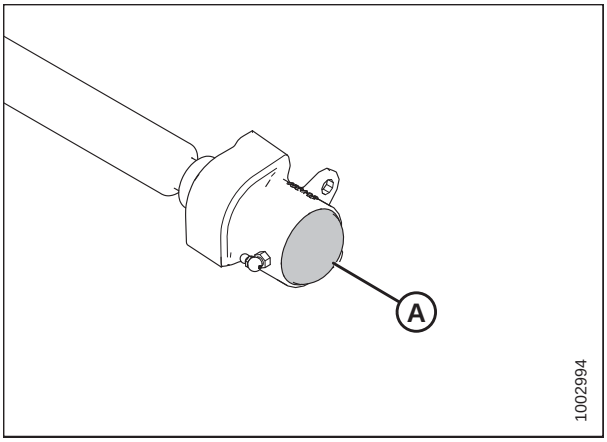


Figura 5.171: Rolo livre

2. Remova a porca (A).
3. Utilize um martelo, toque no conjunto do rolamento (B) até que ele deslize para fora do eixo.

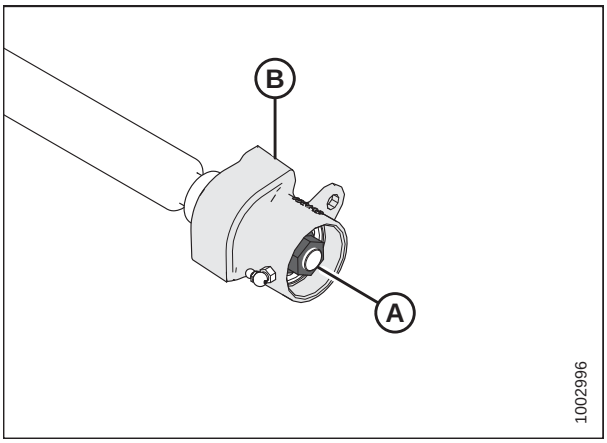


Figura 5.172: Rolo livre

4. Prenda o encaixe (D) e remova o anel de retenção interno (A), o rolamento (B), e as duas vedações (C).
5. Instale a vedação (C) ao encaixe (D).

   NOTA:

   Certifique-se de que o lado plano da vedação está voltado para dentro.
6. Passe óleo no eixo e gire cuidadosamente o alojamento (D) com as vedações (C) no eixo manualmente para evitar danos às vedações.
7. Instale o rolamento (B).
8. Instale o anel de retenção (A).

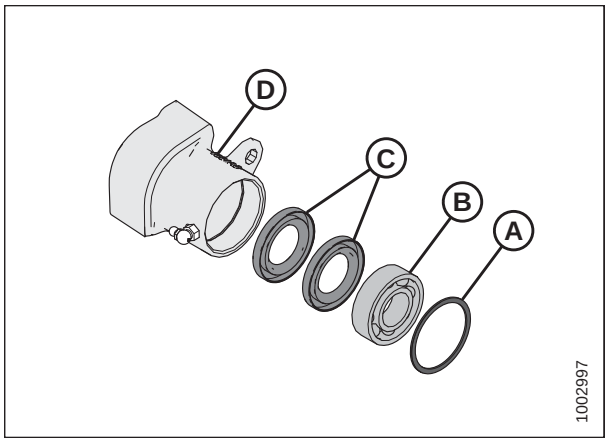


Figura 5.173: Conjunto de rolamento

9. Prenda o conjunto do rolamento ao eixo com a porca (A) e aplique torque de 81–95 Nm (60–70 lbf·ft).
10. Instale a proteção contra poeira (B).
11. Bombeie graxa no conjunto de rolamento.

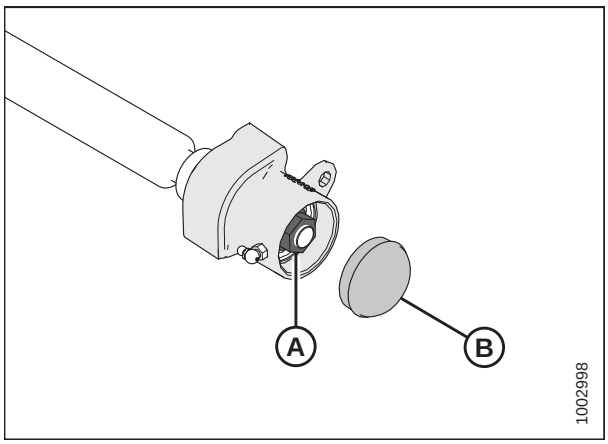


Figura 5.174: Rolo livre

Instalação do rolo movido da esteira central em CA25

1. Posicione o conjunto do rolo movido (B) no deque do alimentador.
2. Instale dois parafusos (A) e porcas (C) às duas extremidades do rolo movido.

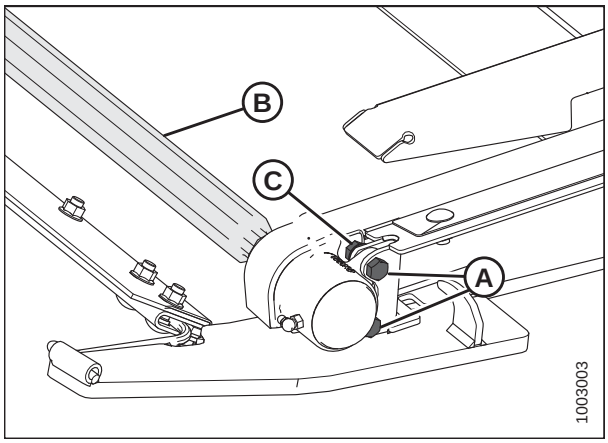


Figura 5.175: Rolo livre

3. Retraia a esteira central e a prenda às cintas do conector (B), aos parafusos (A) e às porcas.
4. Tencione a esteira central. Consulte *5.10.2 Ajuste da tensão da esteira central em CA25, página 425*.
5. Prenda a plataforma ao adaptador. Consulte *4.7.2 Fixação da plataforma ao Adaptador e à Colheitadeira, página 328*.

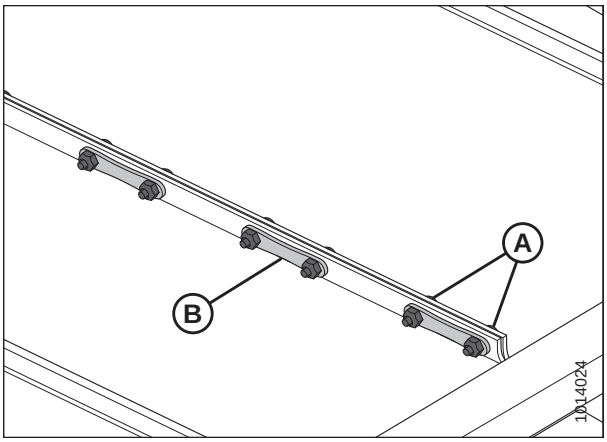


Figura 5.176: Conector da esteira

5.10.5 Abaixamento da janela de inspeção - Deque de alimentação do adaptador

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Ligue a colheitadeira, levante a plataforma totalmente e engate as travas do cilindro de elevação da plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave.

3. Gire as travas (A) para destravar as manoplas (B).
4. Segure a bandeja (C) e gire as maçanetas (B) para liberar a bandeja.

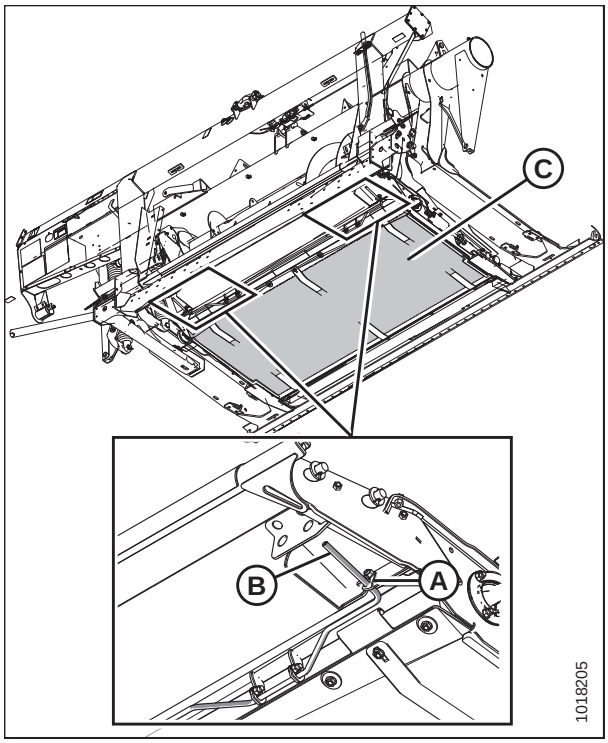


Figura 5.177: Janela de inspeção do deque de alimentação

5. Abaixe a bandeja plástica (A) e verifique se resíduos/ caíram sob a esteira do adaptador.

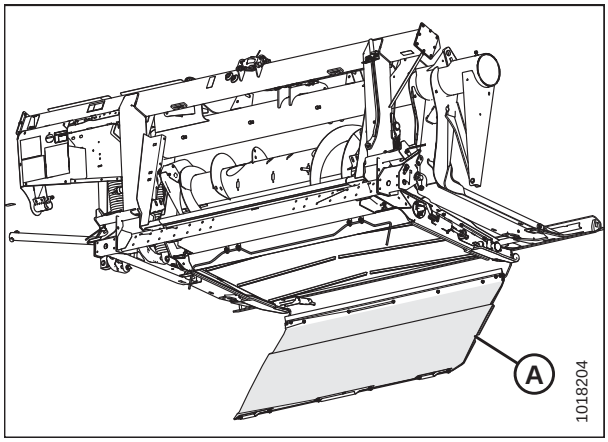


Figura 5.178: Janela de inspeção do deque de alimentação

5.10.6 Levantamento da janela de inspeção - Deque de alimentação do adaptador

1. Levante a bandeja de plástico (A).
2. Fixe os ganchos (B) para travar a alça (C).

   IMPORTANTE:

   Certifique-se de os três ganchos estejam seguros.

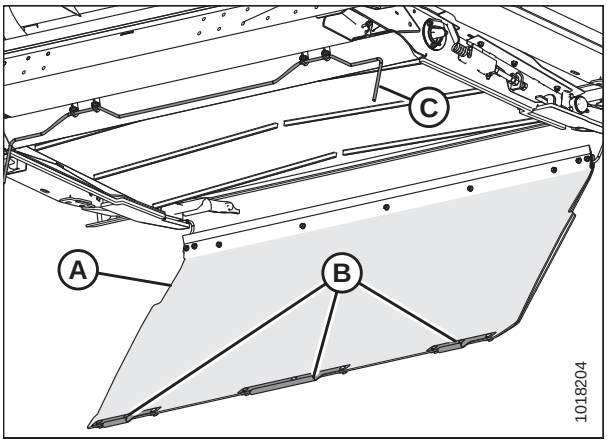


Figura 5.179: Janela de inspeção do deque de alimentação

3. Segure a bandeja (C) e gire as manoplas (B) para prender a bandeja.
4. Gire as travas (A) para destravar as manoplas (B).

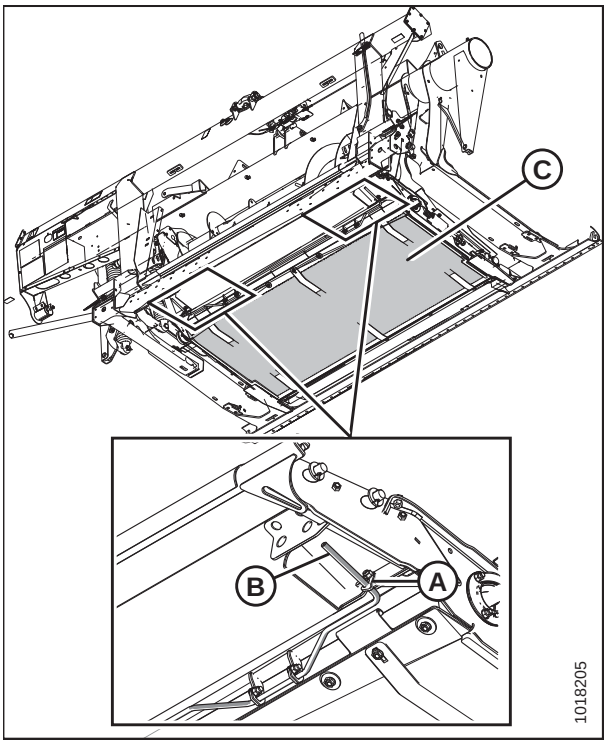


Figura 5.180: Janela de inspeção do deque de alimentação

5.11 Barras Raspadoras e Defletores Centrais do Adaptador

5.11.1 Remoção das barras raspadoras

1. Desacople a plataforma da colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
2. Remova os quatro parafusos e porcas (A) que prendem a barra raspadora (B) à estrutura do adaptador e remova a barra raspadora.
3. Repita do lado oposto.

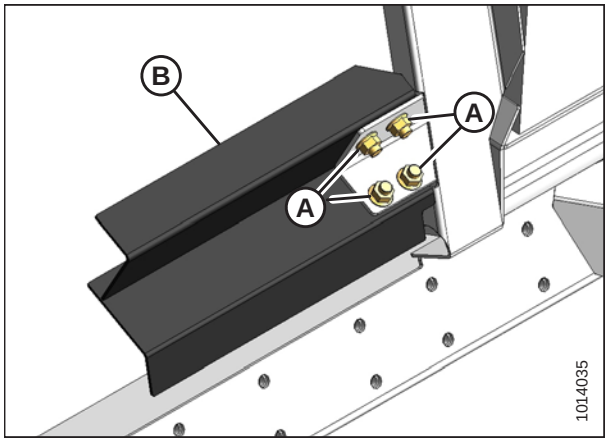


Figura 5.181: Barra raspadoras

5.11.2 Instalação das barras raspadoras

1. Desacople a plataforma da colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
2. Posicione a barra raspadora (A) de modo que o entalhe (B) fique no canto da estrutura.
3. Prenda a barra raspadora (A) ao adaptador com quatro parafusos e porcas (C). Certifique-se de que as porcas estejam voltadas para a colheitadeira.
4. Repita do lado oposto.

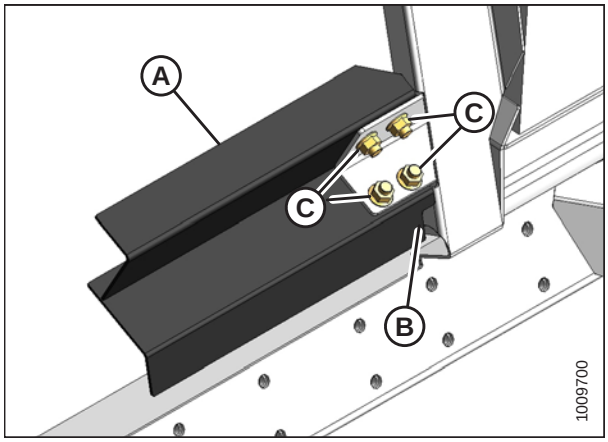


Figura 5.182: Barra raspadoras

5.11.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR

1. Desacople a plataforma da colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
2. Meça a folga (B) entre o defletor existente (A) e a borda dianteira da bandeja.

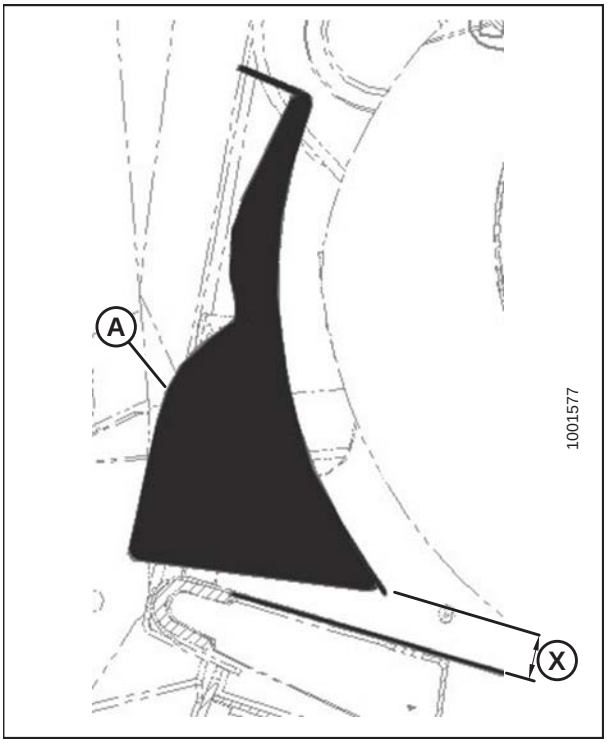


Figura 5.183: Defletor de alimentação – Imagem da extremidade

3. Remova os dois parafusos (B) e as porcas que prendem o defletor de alimentação (A) à estrutura do adaptador e remova o defletor de alimentação.
4. Posicione o defletor de alimentação sobressalente (A) e prenda-o com parafusos e porcas (B) (certifique-se de que estejam voltados para a colheitadeira). Mantenha a folga original medida no Passo *2, página 437* entre o defletor de alimentação e a borda dianteira da bandeja.
5. Repita a operação para o defletor oposto.
6. Prenda a plataforma à colheitadeira. Consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 281*.
7. Estenda completamente a união central e verifique a folga entre o defletor do alimentador (A) e a bandeja. Mantenha a folga de 19–25 mm (3/4–1/4 pol.).

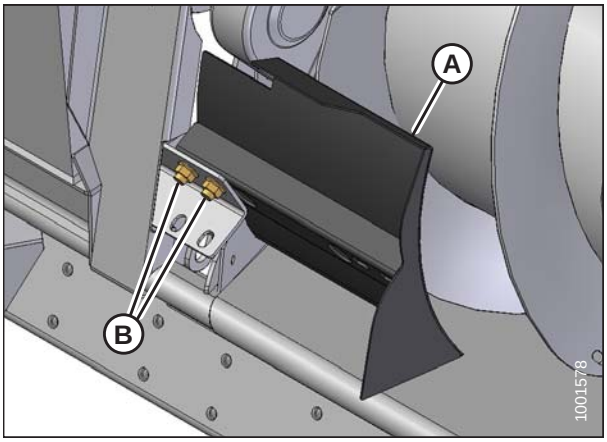


Figura 5.184: Defletores do alimentador

5.12 Esteiras lateral

Duas esteiras laterais passam a cultura cortada para a esteira central e sem fim do adaptador. Substitua as esteiras laterais caso estejam rasgadas, rachadas ou se estiverem com aletas faltando.

5.12.1 Remoção de esteiras laterais

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete e engate os seus apoios de segurança.
2. Eleve a plataforma e engate os apoios de segurança.
3. Mova a esteira até que a junta da esteira esteja na área de trabalho.

   NOTA:

   O deque também pode ser deslocado em direção ao centro para proporcionar uma abertura na guarda.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Libere a tensão sobre a esteira. Consulte *5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*.
6. Remova os parafusos (A) e os conectores do tubo (B) na junta da esteira.
7. Puxe a esteira do deque.

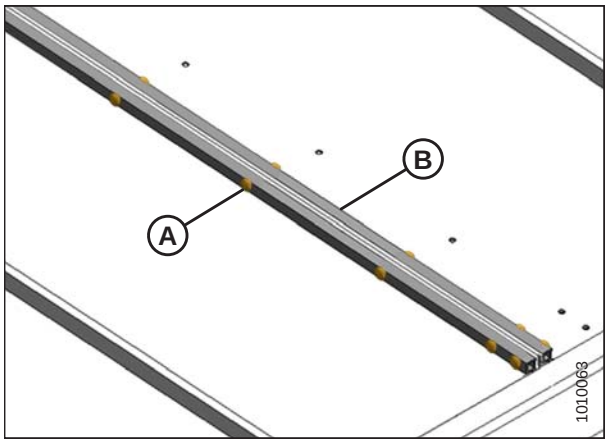


Figura 5.185: Conector da esteira

5.12.2 Instalação de esteiras laterais

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

NOTA:

Verifique a altura do deque antes de instalar as esteiras. Consulte *5.12.5 Ajuste da altura do deque, página 444*.

1. Aplique talco (o mesmo usado em bebês) ou uma mistura de talco/lubrificante de grafite sobre a superfície da esteira que forma a vedação com a barra de corte e na parte inferior das guias da esteira.
2. Insira a esteira no deque na extremidade externa, sob os rolos. Puxe a esteira para o deque enquanto a alimenta na extremidade.
3. Insira a esteira até que possa ser enrolada em volta do rolo de acionamento.
4. Insira a extremidade oposta da esteira no deque sobre os rolos. Empurre a esteira totalmente no deque.



Figura 5.186: Instalação das esteiras

5. Solte os parafusos de montagem (B) no defletor traseiro do deque (A) (auxiliando, dessa forma, com a instalação da esteira).

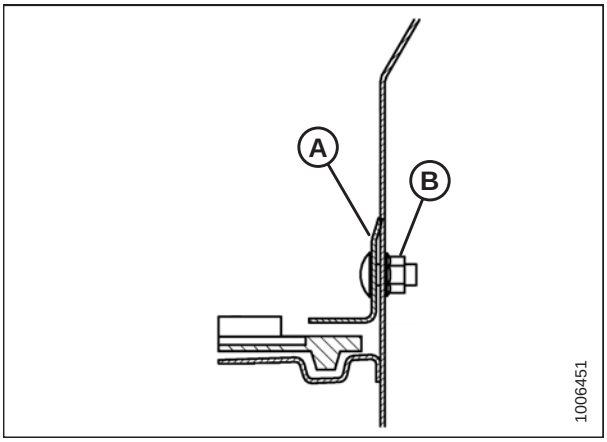


Figura 5.187: Vedação da esteira

6. Prenda as extremidades da esteira aos conectores (B) do tubo, parafusos (A) (com as cabeças voltadas para a abertura central) e porcas.
7. ajuste da tensão da esteira. Consulte *5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*.

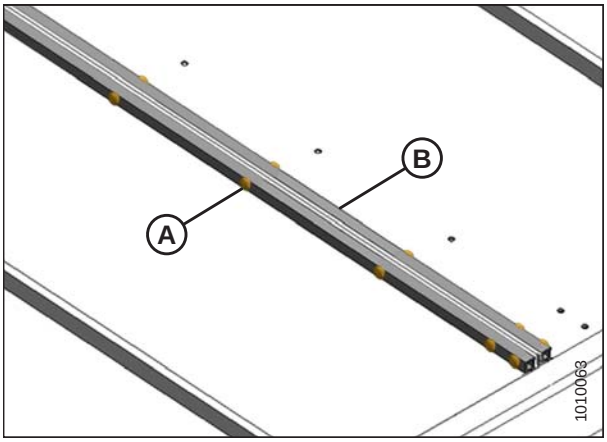


Figura 5.188: Conector da esteira

8. Verifique a vedação entre as esteiras e a barra de corte. Certifique-se de que haja uma folga de 1–2 mm (0,041–0,08 pol.) (A) entre a barra de corte (C) e a esteira (B).
9. Consulte *5.12.5 Ajuste da altura do deque, página 444* para obter a folga adequada.

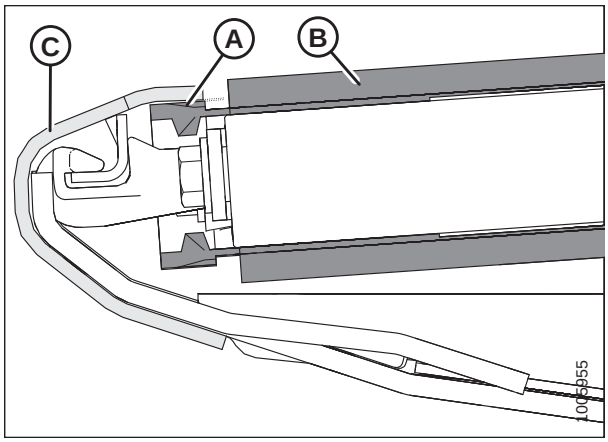


Figura 5.189: Vedação da esteira

5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

As esteiras são tensionadas em fábrica e não necessitam de ajuste. A tensão da esteira deve ser suficiente para evitar o deslizamento e para impedir que a esteira fique flácida por baixo da barra de corte.

1. Certifique-se de que a barra branca (A) esteja a meio caminho na janela.

   NOTA:

   A tensão da esteira deve ser suficiente para evitar o deslizamento e para impedir que a esteira fique flácida por baixo da barra de corte.

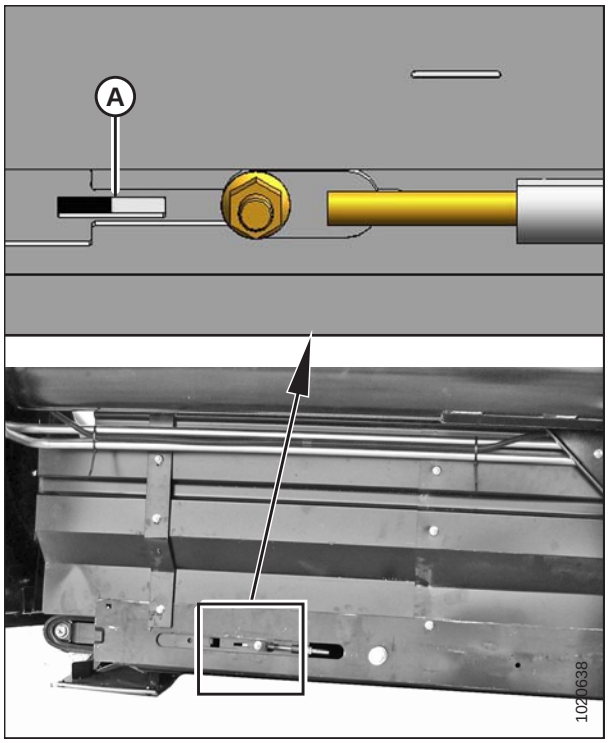


Figura 5.190: Ajustador de tensão (exibido esquerdo – oposto direito)

Para ajustar a tensão da esteira, siga estes passos:

CUIDADO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Acione o motor e eleve a plataforma.
2. Desligue o motor, retire a chave da ignição e acione os apoios de segurança da plataforma.
3. Verifique se a guia da esteira (trilho de borracha no lado inferior da esteira) está adequadamente encaixada na ranhura do rolo de tração.

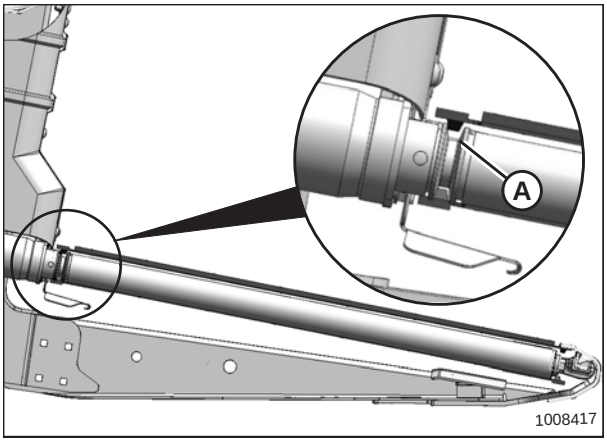


Figura 5.191: Rolo de acionamento

4. Verifique se o rolo movido (A) está entre as guias (B).

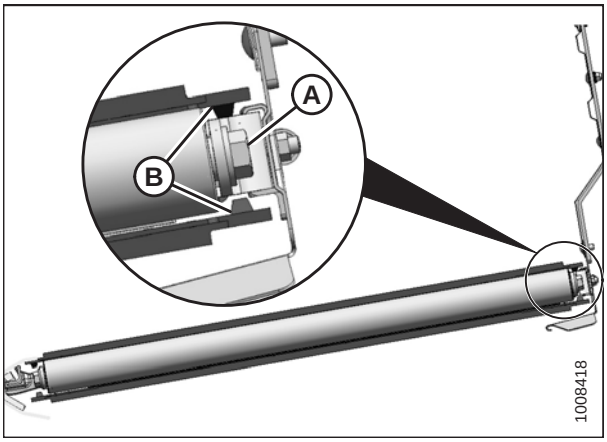


Figura 5.192: Rolo movido – Extremidades típicas do rolo

IMPORTANTE:

NÃO ajuste a porca (C). Esta porca é utilizada somente para o alinhamento da esteira.

5. Se a esteira estiver muito apertada, gire o parafuso do ajustador (A) no sentido anti-horário para afrouxar a esteira. A barra branca indicadora (B) se moverá para fora em direção à seta (D), indicando que a esteira está se soltando. Solte até que a barra esteja a meio caminho na abertura.
6. Se a esteira estiver muito solta, gire o parafuso do ajustador (A) no sentido horário para apertar a esteira. A barra branca indicadora (B) se moverá para dentro em direção à seta (E), indicando que a esteira está apertada demais. Aperte até que a barra esteja a meio caminho na abertura.

IMPORTANTE:

- Para evitar falha prematura da esteira, rolos da esteira e/ou componentes do esticador, opere **ONLY** com a barra branca visível.
- Para evitar que a esteira absorva sujeira, verifique se está apertada o suficiente para **NÃO** cair abaixo do ponto onde a barra de corte entra em contato com o solo.

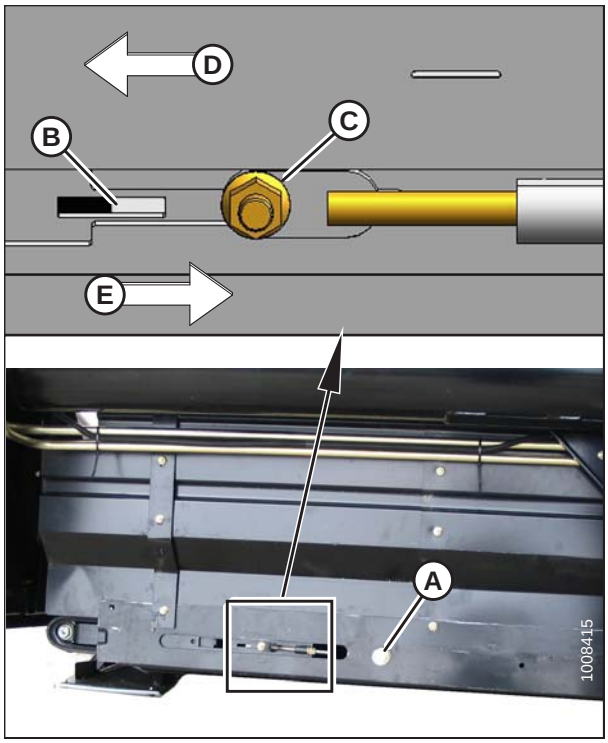


Figura 5.193: Ajustador de tensão (exibido esquerdo – oposto direito)

5.12.4 Ajuste da trilha da esteira lateral

⚠ CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de reparar a máquina ou abrir as tampas do acionamento, consulte *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335*.

Cada deque da esteira tem um rolo de acionamento fixo (A) e um rolo movido carregado por mola (B) que pode ser alinhado pelas hastes de ajuste para que a esteira seja tracionada corretamente nos rolos.

Tabela 5.1 Trilha da esteira lateral

Tração	Local	Ajuste	Método
Para trás	Rolo de acionamento	Aumentar **X**	Aperte a porca
Para a frente		Diminuir **X**	Afrouxe a porca
Para trás	Rolo movido	Aumentar **Y**	Aperte a porca
Para a frente		Diminuir **Y**	Afrouxe a porca

1. Consulte a tabela *5.1, página 442* para determinar qual rolo precisa de ajustes e quais são os ajustes necessários.

   NOTA:

   Para alterar **X**, ajuste a extremidade posterior do rolo usando o mecanismo de ajuste na extremidade da borda do deque.

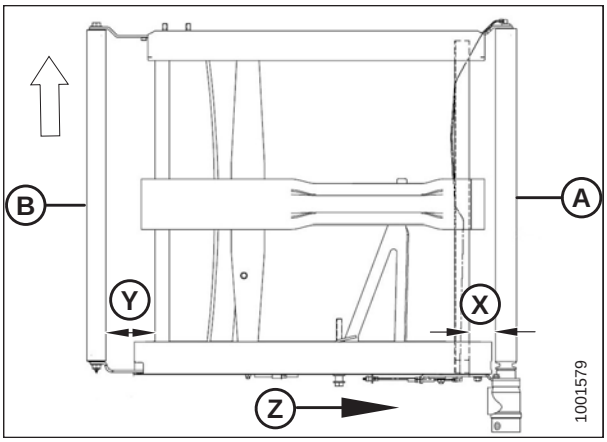


Figura 5.194: Ajustes de alinhamento da esteira

A - Rolos de acionamento B - Rolo movido
X - Ajuste do rolo de acionamento Y - Ajuste do rolo movido
Z - Sentido de rotação da esteira

2. Ajuste o rolo de acionamento em **X** conforme a descrição a seguir:

   a. Afrouxe as porcas (A) e a contraporca (B).

   b. Gire a porca de ajuste (C).

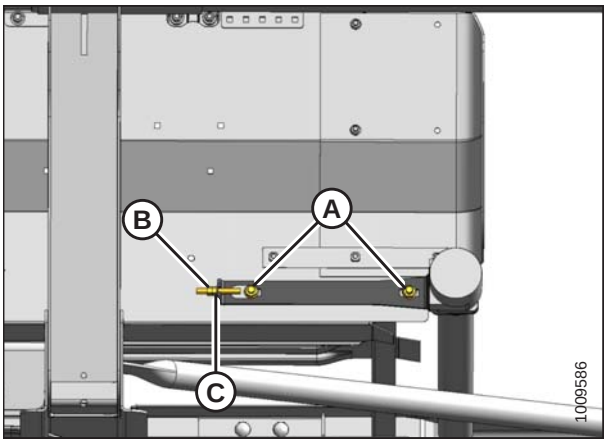


Figura 5.195: Rolo de acionamento esquerdo

3. Ajuste o rolo de acionamento em **Y** conforme a descrição a seguir:

   a. Afrouxe a porca (F) e a contraporca (G).

   b. Gire a porca de ajuste (H).

   NOTA:

   Se a esteira não se deslocar na extremidade do rolo livre, após ajustar o rolo livre, o rolo de acionamento provavelmente não está perpendicular ao deque. Ajuste o rolo do acionamento, e então ajuste o rolo movido.

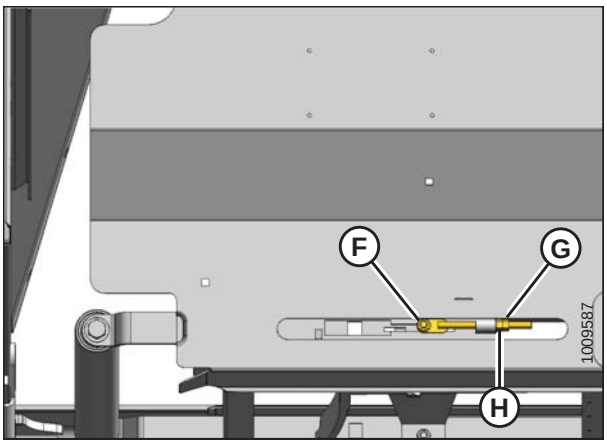


Figura 5.196: Rolo de acionamento esquerdo

5.12.5 Ajuste da altura do deque

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

As novas esteiras instaladas de fábrica passam por testes de calor e pressão na fábrica. O intervalo entre a esteira (A) e a barra de corte (B) é configurado para 0–3 mm (0–1/8 pol.). O objetivo é evitar a entrada de material para as esteiras laterais e seu emperramento. Pode ser necessário diminuir a folga do deque para 0–1 mm (1/16 pol.).

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Verifique se a distância (A) entre a esteira (B) e a barra de corte (C) é de 0–3 mm (0–1/8 pol.).

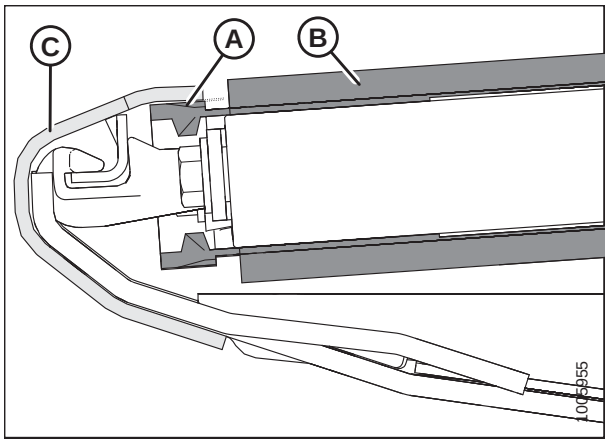


Figura 5.197: Vedação da esteira

3. Faça a medição nos suportes do deque (A) com a plataforma na posição de trabalho.
4. Afrouxe o tensor da esteira. Consulte *5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*.

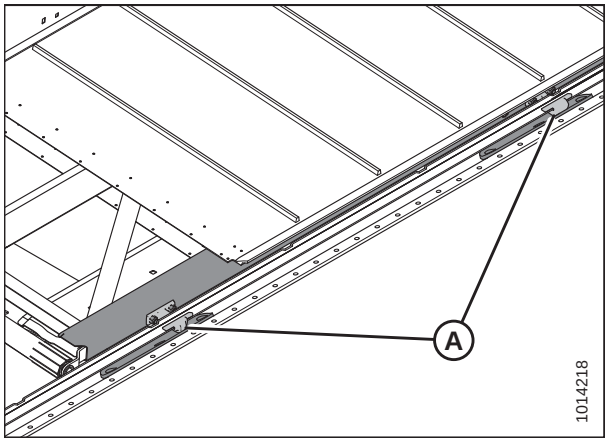


Figura 5.198: Suportes do deque da esteira

5. Levante a borda frontal da esteira (A) após a barra de corte (B) para expor o suporte do deque.
6. Meça e observe a espessura da correia da esteira.

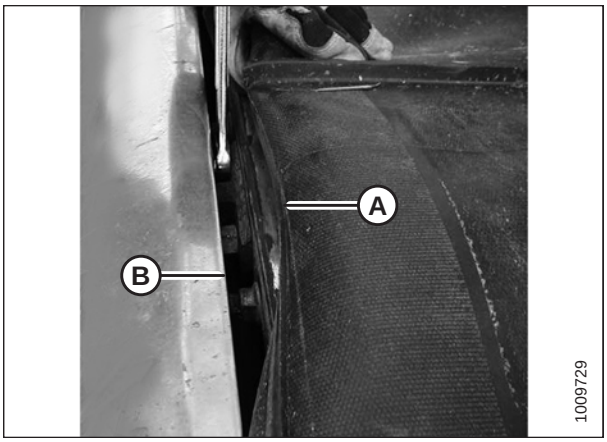


Figura 5.199: Ajuste do deque

7. Solte as duas porcas de travamento (A) no suporte do deque (B) **em apenas meia volta**.

   NOTA:

   O número de suportes do deque (B) é determinado de acordo com o tamanho da plataforma: quatro para plataformas de molinete simples e oito para plataformas de molinete duplo.
8. Toque no deque (C) para abaixar o deque em relação aos suportes. Toque no suporte (B) utilizando uma punção para elevar o deque em relação aos suportes.

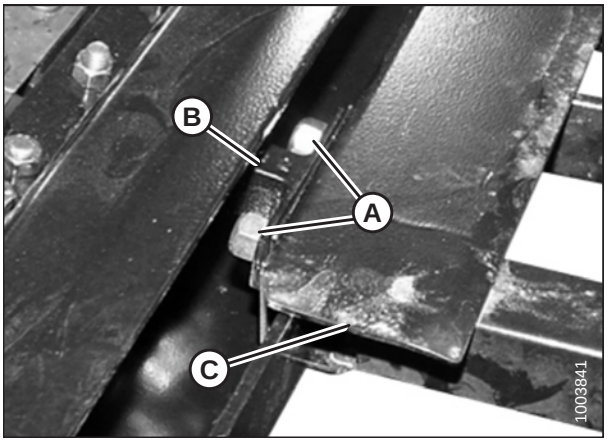


Figura 5.200: Suporte do deque

9. Para criar uma vedação, ajuste o deque (A) de forma que a folga (B) entre a barra de corte e o deque seja 1 mm (1/16 pol.) mais a espessura da esteira conforma medida no Passo *6, página 445*.
10. Aperte as ferragens de sustentação do deque (D).
11. Verifique novamente a folga (B). Consulte o passo *9, página 445*.
12. Tensione a esteira. Consulte *5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*.

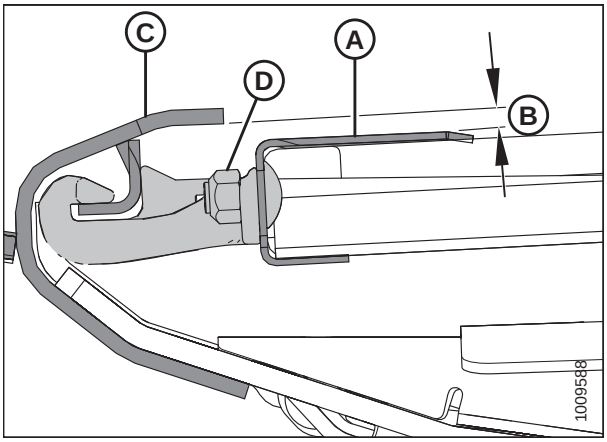


Figura 5.201: Suporte do deque

13. Ajuste o defletor (A) da chapa traseira (se necessário) soltando a porca (D) e movendo o defletor até que haja uma folga de 1–7 mm (1/32–5/16 pol.) (C) entre a esteira (B) e o defletor.

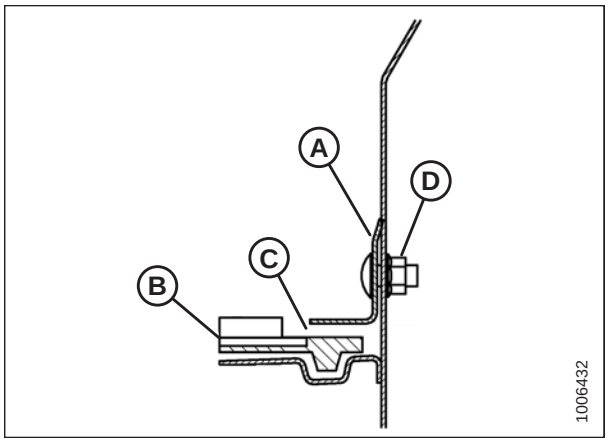


Figura 5.202: Defletor da chapa traseira

5.12.6 Manutenção do rolo da esteira lateral

Os rolos da esteira possuem rolamentos não lubrificáveis, no entanto, a vedação externa deve ser verificada a cada 200 horas (mais frequentemente em condições arenosas) para obter o máximo de vida do rolamento.

Inspeção do rolamento do rolo da esteira lateral

Procurar por rolamentos de rolo de corte ruins usando um termômetro infravermelho como descrito a seguir:

1. Engate a plataforma e coloque-a para funcionar por aproximadamente 3 minutos.
2. Verifique a temperatura dos rolamentos de rolo da esteira de cada um dos braços do rolo (A), (B) e (C) em cada deque. Certifique-se de que a temperatura não ultrapasse 44 °C (80 °F) acima da temperatura ambiente.

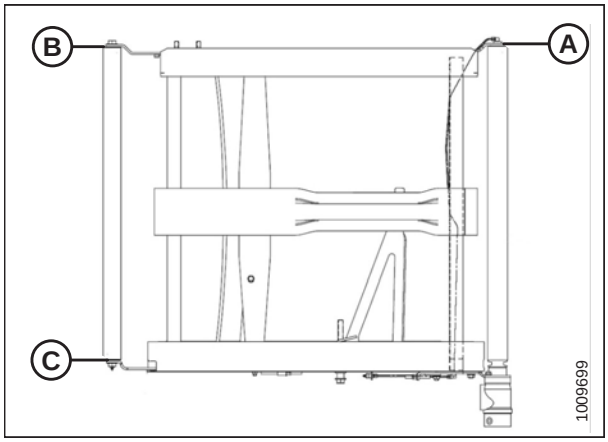


Figura 5.203: Braços do rolete

Rolo movido da esteira lateral

Remoção do Rolo movido da esteira lateral

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

NOTA:

Se o conector da esteira não estiver visível, engate a plataforma até que o conector esteja acessível (preferencialmente, perto da extremidade externa do deque).

1. Acione o motor, eleve a plataforma e o molinete.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete e da plataforma.
4. Solte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido anti-horário.

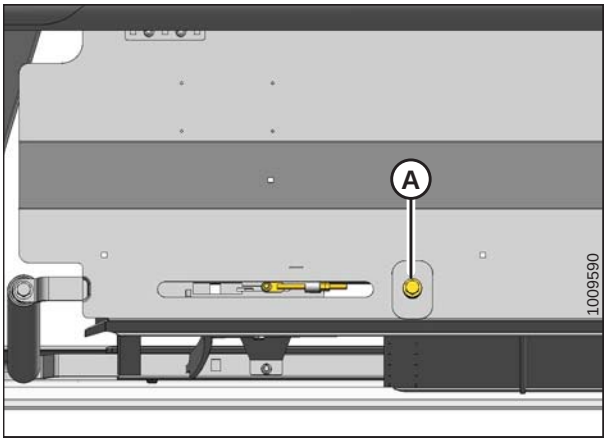


Figura 5.204: Tensionador

5. Remova os parafusos (A), conectores do tubo (B) e as porcas da junta da esteira para desacoplar a esteira.
6. Puxe a esteira fora do rolo movido.

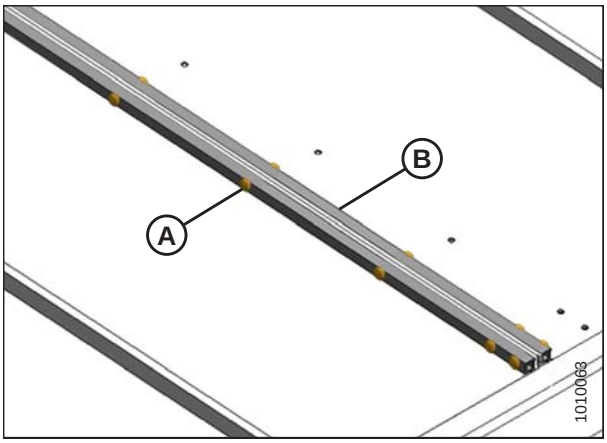


Figura 5.205: Conector da esteira

7. Remova os parafusos (A) e arruelas das duas extremidades do rolo movido.
8. Abra os braços do rolo (B) e (C) e remova o rolo movido.

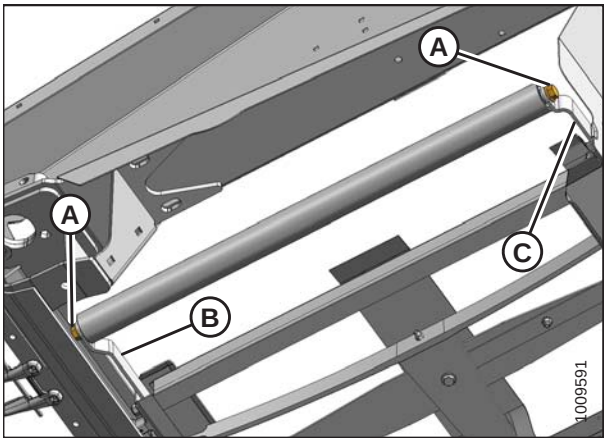


Figura 5.206: Rolo livre

Substituição do Rolamento do rolo movido da esteira lateral

1. Remova o conjunto do rolo livre da esteira. Consulte *Remoção do Rolo movido da esteira lateral, página 446*.
2. Remova o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) do rolo do tubo (C) como segue:
   a. Prenda o martelo deslizante (D) ao eixo roscado (E) no conjunto do rolamento.
   b. Retire o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) com leves batidas.
3. Limpar o interior do tubo do rolo (C), verifique o tubo em busca de sinais de desgaste ou danos e substitua se necessário.

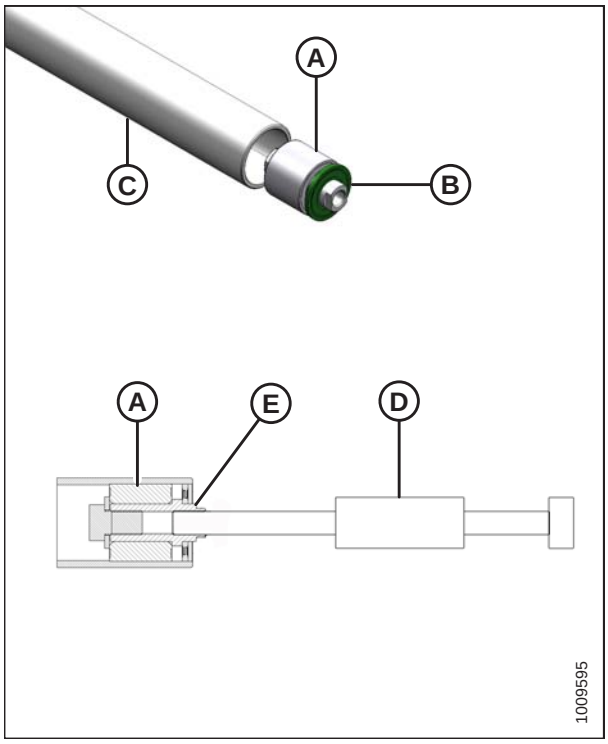


Figura 5.207: Rolamento do rolo

4. Instale o novo conjunto do rolamento (A) pressionando a pista externa do rolamento para dentro do tubo até que esteja a 14–15 mm (0.55–0.2 pol.) (B) da borda externa do tubo.
5. Adicione aproximadamente oito cc ou duas bombas de graxa no conjunto do rolamento dianteiro (A). Consulte o interior da tampa traseira para especificações.
6. Instale uma nova vedação (C) na abertura do rolo.
7. Toque a vedação (C) na abertura do rolo com um soquete de tamanho adequado. Toque até que a vedação fique a 3–4 mm (0.12–0.16 pol.) (D) da borda externa do tubo.

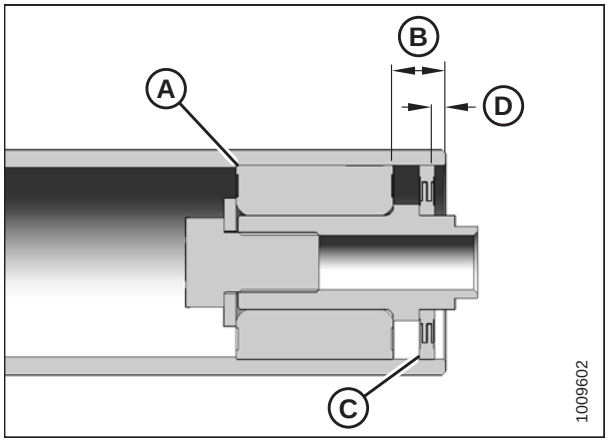


Figura 5.208: Rolamento de rolo da polia

Instalação do rolo movido da esteira lateral

1. Posicione o eixo da ponteira no rolo movido no braço dianteiro (B) no deque.
2. Empurre o rolo para desviar levemente o braço dianteiro de modo que o eixo da ponteira na parte traseira do rolo possa deslizar para dentro do braço traseiro (C).
3. Instale parafusos (A) com arruelas e aplique torque de 93 Nm (70 lbf·ft).
4. Enrole a esteira sobre o rolo livre, feche a esteira e configure a tensão. Consulte *5.12.2 Instalação de esteiras laterais, página 438*.
5. Coloque a máquina para funcionar e verifique se a esteira se desloca corretamente. Ajuste o deslocamento da esteira se necessário. Consulte *5.12.4 Ajuste da trilha da esteira lateral, página 442*.

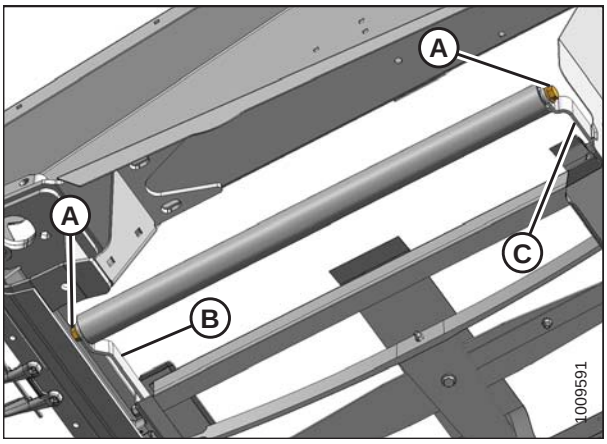


Figura 5.209: Rolo livre

Rolos de acionamento do deque da esteira lateral

Remoção do Rolamentode rolo da esteira lateral

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

NOTA:

Se o conector da esteira não estiver visível, engate a plataforma até que o conector esteja acessível (preferencialmente, perto da extremidade externa do deque).

1. Acione o motor, eleve a plataforma e o molinete.
2. Engate a plataforma e apoios de segurança do molinete.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
4. Solte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido anti-horário.

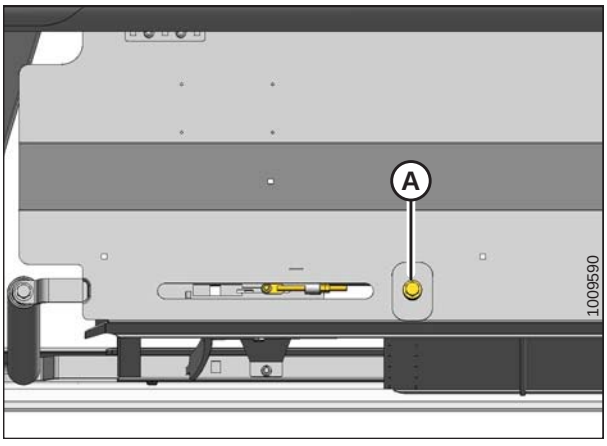


Figura 5.210: Tensionador

5. Extraia os conectores de tubo (B), os parafusos (A) e porcas da junta da esteira para separar a esteira.
6. Puxe a esteira fora do rolo de acionamento;

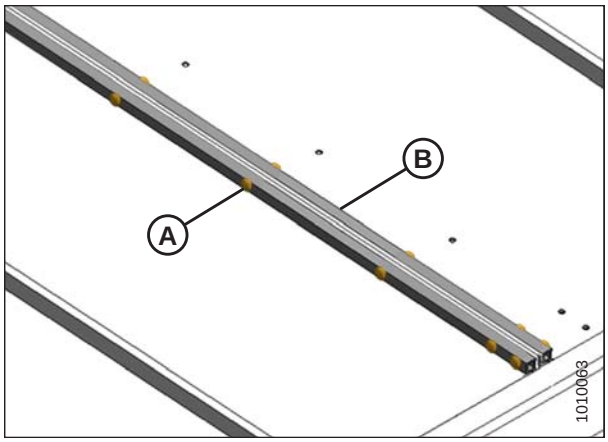


Figura 5.211: Conector da esteira

7. Alinhe os parafusos ao furo (A) no dedo duplo. Remova os dois parafusos que prendem o motor ao rolo de acionamento.

   NOTA:

   Os parafusos estão separados a 1/4 de volta.
8. Remova os quatro parafusos (A) que prendem o motor ao braço do rolo de acionamento.

   NOTA:

   Pode ser necessário remover a proteção de plástico (C) para obter acesso ao parafuso superior.

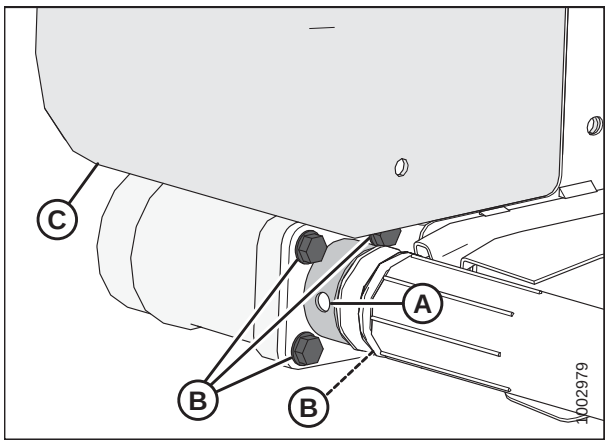


Figura 5.212: Rolo de acionamento

9. Remova o parafuso (A) que prende a extremidade oposta do rolo de acionamento (B) ao braço de suporte.
10. Remova o rolo de acionamento (B).

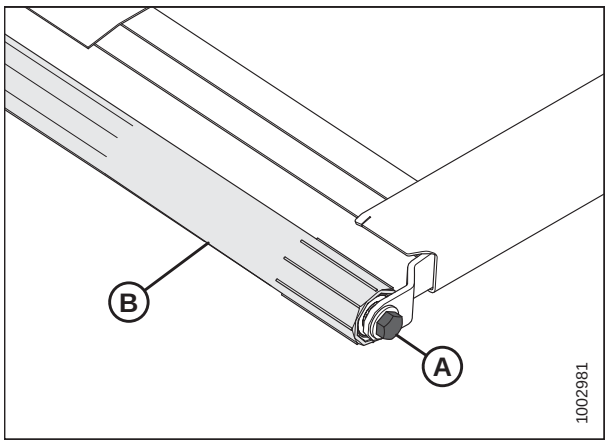


Figura 5.213: Rolo de acionamento

Substituição do Rolamento do rolo da esteira lateral

1. Remova o conjunto do rolo da esteira. Consulte *Remoção do Rolamentode rolo da esteira lateral, página 449*.
2. Remova o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) do rolo do tubo (C) como segue:
   a. Prenda o martelo deslizante (D) ao eixo roscado (E) no conjunto do rolamento.
   b. Retire o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) com leves batidas.
3. Limpar o interior do tubo do rolo (C), verifique o tubo em busca de sinais de desgaste ou danos e substitua se necessário.

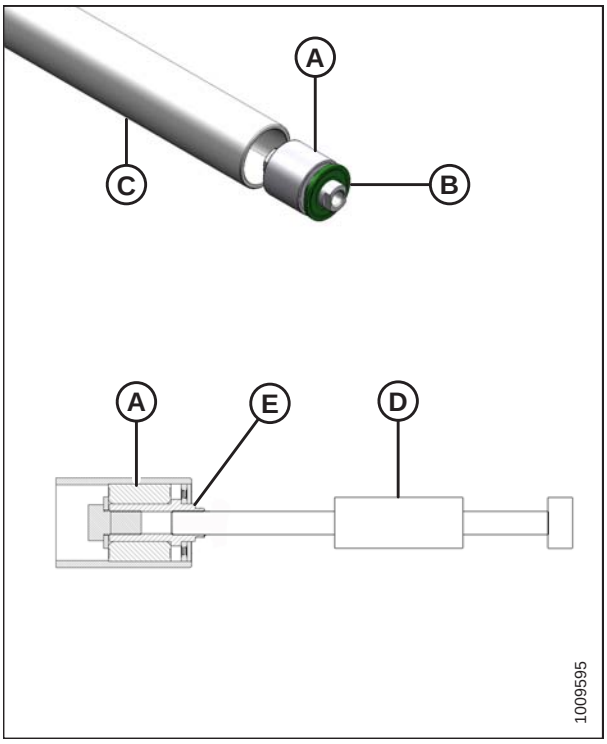


Figura 5.214: Rolamento de rolo da polia

4. Instale o novo conjunto do rolamento (A) pressionando a pista externa do rolamento para dentro do tubo até que esteja a 14–15 mm (0.55–0.2 pol.) (B) da borda externa do tubo.
5. Adicione aproximadamente oito cc ou duas bombas de graxa no conjunto do rolamento dianteiro (A). Consulte o interior da tampa traseira para especificações.
6. Instale uma nova vedação (C) na abertura do rolo.
7. Toque a vedação (C) na abertura do rolo com um soquete de tamanho adequado. Toque até que a vedação fique a 3–4 mm (0.12–0.16 pol.) (D) da borda externa do tubo.

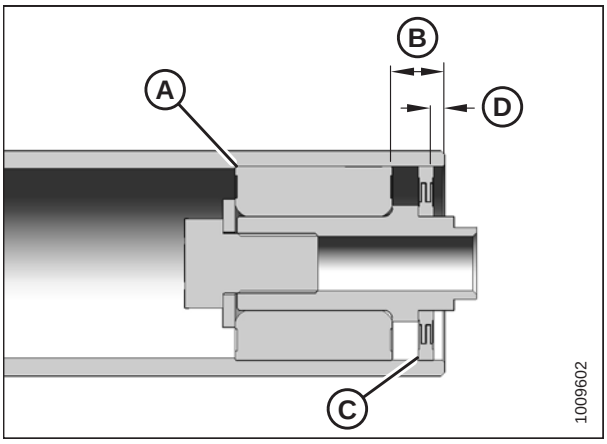


Figura 5.215: Rolamento de rolo da polia

Instalação do Rolo de acionamento da esteira lateral

1. Posicione o rolo de acionamento (B) entre os braços de suporte do rolo.
2. Prenda o rolo (B) ao braço na extremidade dianteira do deque com parafuso (A). Apoie a outra extremidade do rolo e aperte o parafuso a 95 Nm (70 libra-força pé).
3. Engraxe o eixo do motor e insira na extremidade do rolo do acionamento (B).

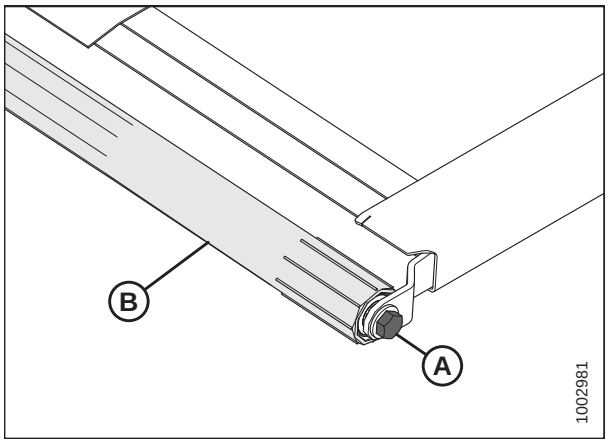


Figura 5.216: Rolo de acionamento

4. Prenda o motor ao suporte do rolo com quatro parafusos (B). Aplique torque de 27 Nm (20 lbf·ft).

   NOTA:

   Aperte os parafusos soltos e reinstale a proteção de plástico (C), caso a tenha removido anteriormente.
5. Certifique-se de que o motor está inteiramente no cilindro e aperte os dois parafusos de ajuste (não mostrados) através do orifício de acesso (A).

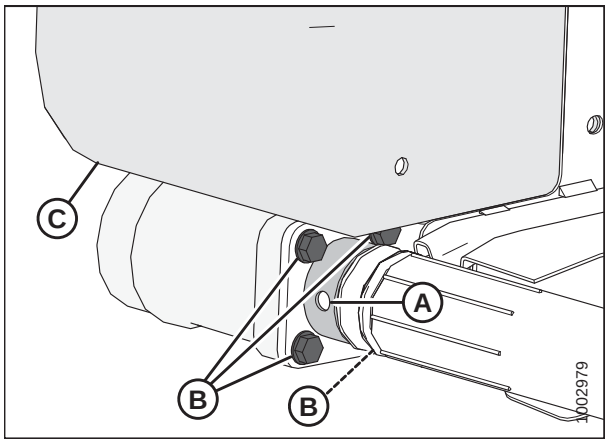


Figura 5.217: Rolo de acionamento

6. Enrole a esteira sobre o rolo do acionador e prenda as extremidades da esteira aos conectores do tubo (B), aos parafusos (A) e às porcas.

   NOTA:

   As cabeças dos parafusos devem ficar viradas para a abertura central.

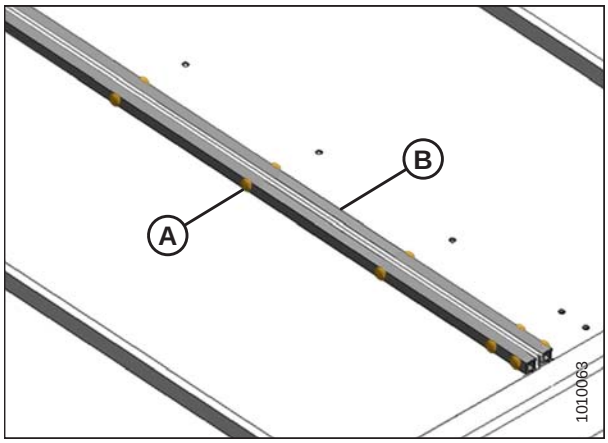


Figura 5.218: Conector da esteira

7. Tensione a esteira. Localize o parafuso de ajuste (A) e siga as instruções no adesivo para a correta tensão de corte ou consulte *5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*.
8. Desengate os apoios de segurança da plataforma e do molinete.
9. Acione o motor e abaixe a plataforma e o molinete.
10. Coloque a máquina para funcionar e verifique se a esteira corre corretamente. Se forem necessários ajustes, consulte *5.12.4 Ajuste da trilha da esteira lateral, página 442*.

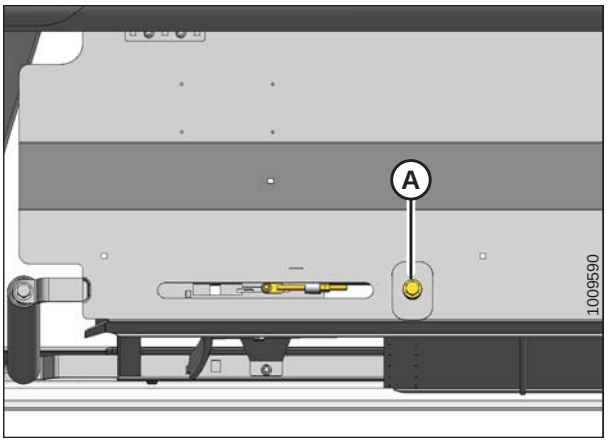


Figura 5.219: Tensor da esteira

5.12.7 Substituição dos defletores da esteira

Remoção de defletores estreitos de esteira

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete a sua altura total e abaixe a plataforma ao solo.
2. Desloque os deques para permitir espaço de trabalho em uma das extremidades da plataforma se o deslocamento hidráulico do deque estiver instalado; caso contrário mova as plataformas manualmente depois de desligar a colheitadeira .
3. Desligue o motor, remova a chave e engate os apoios de segurança do molinete.
4. Abra a tampa lateral. Consulte *Abertura das proteções laterais, página 33*.
5. Remova os dois parafusos de cabeça Torx® (A) e as porcas de segurança.
6. Remova os três parafusos franceses (B) e as contraporcas e retire o defletor.

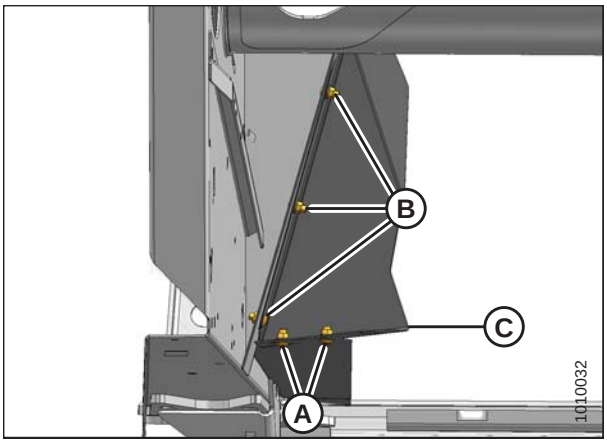


Figura 5.220: Defletor traseiro

7. Retire os quatro parafusos (A) e remova o defletor (B).
8. Repita para a extremidade oposta da plataforma.

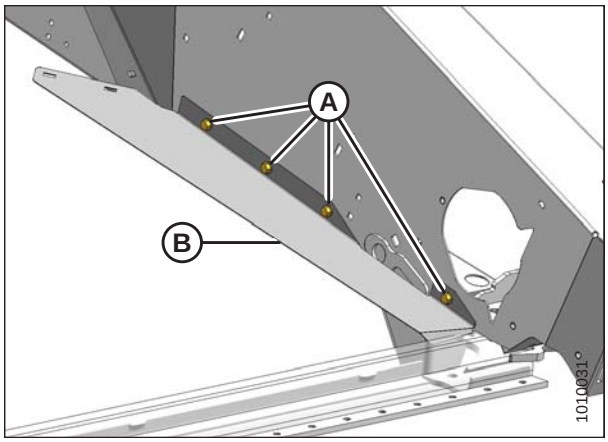


Figura 5.221: Defletor dianteiro

Instalação de defletores estreitos de esteira

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete a sua altura total e abaixe a plataforma ao solo.
2. Desloque os deques para permitir espaço de trabalho em uma das extremidades da plataforma se o deslocamento hidráulico do deque estiver instalado; caso contrário mova as plataformas manualmente depois de desligar a colheitadeira .
3. Desligue o motor, remova a chave e engate os apoios de segurança do molinete.
4. Abra a tampa lateral. Consulte *Abertura das proteções laterais, página 33*.
5. Posicione o defletor para a frente (B) sobre a guarda e instale temporariamente parafusos autorroscantes avanço-recuo em 3/8 pol. x 5/8 pol. (A).
6. Verifique o encaixe da extremidade dianteira do defletor (B) sobre a barra de corte e verifique se não há nenhuma folga entre o defletor e a barra de corte. Retire e dobre o defletor conforme necessário para obter melhor ajuste.
7. Instale dois parafusos autorroscantes 3/8 pol. x 5/8 pol. (A) e aperte todos os quatro parafusos.

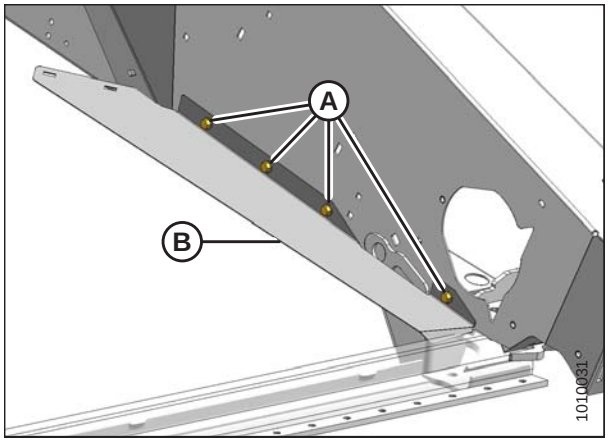


Figura 5.222: Defletor dianteiro

8. Posicione o defletor traseiro (C) como exibido e instale três parafusos franceses de 3/8 pol. x 3/4 pol. (B) e contraporcas de trava.
9. Instale dois parafusos Torx® (A) e porcas de segurança com as cabeças voltadas para baixo.
10. Aperte todos os fixadores.
11. Repita para a extremidade oposta da plataforma.

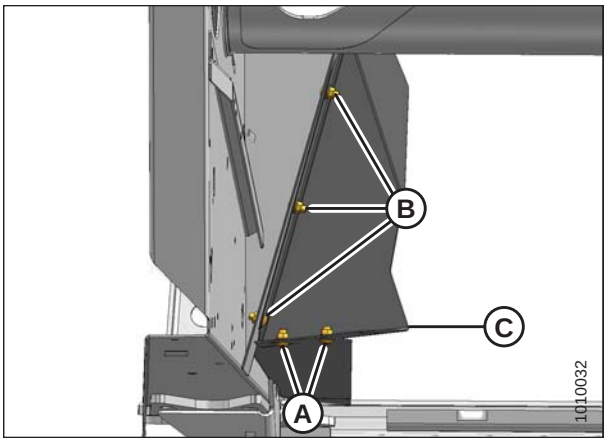


Figura 5.223: Defletor traseiro

5.13 Molinete

CUIDADO

Para evitar ferimentos pessoais, antes de realizar a manutenção na máquina ou abrir as tampas de mecanismos de acionamento, consulte *5.1 Preparação da máquina para serviços, página 335*.

5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte

A folga mínima entre os dedos do molinete e a barra de corte garante que os dedos do molinete não entrem em contato com a barra de corte durante a operação. A folga é ajustada na fábrica, mas podem ser necessários ajustes antes que a plataforma entre em operação ou se houver evidência de contato durante a operação.

O dedo para folgas da proteção/barra de corte com o molinete totalmente abaixado é mostrado na Tabela *5.2, página 456*.

IMPORTANTE:

Devem ser feitas medições em **ambas as extremidades de cada molinete e em locais flexíveis da barra de corte** com a plataforma no modo totalmente recolhido.

Tabela 5.2 Folga entre dedo e dedo duplo /barra de corte

Largura da plataforma	'X' +/- 3 mm (1/8 pol.) nas extremidades do molinete e nos locais flexíveis
Todos	20 mm (3/4 pol.)

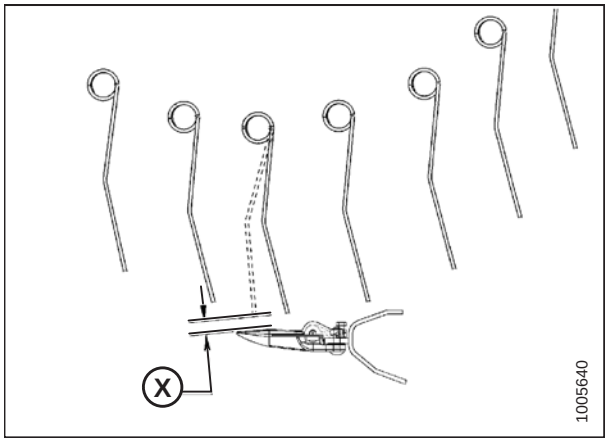


Figura 5.224: Folga do dedo

Medição de espaço do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Estacione a máquina em terreno nivelado.
2. Ajuste a plataforma para altura de trabalho.
3. Mova as alavancas da mola (A) para baixo para a posição (DESTRAVAR).

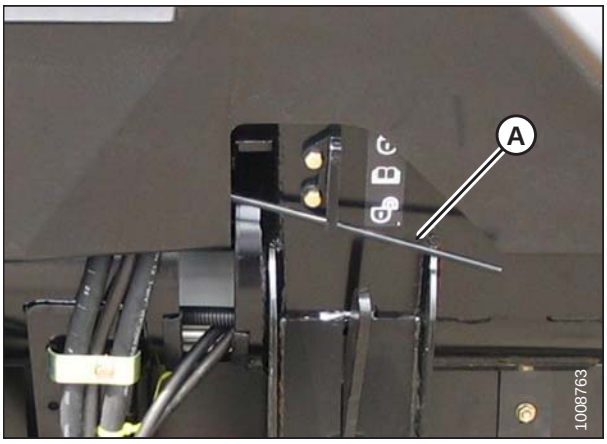


Figura 5.225: Asa desbloqueada

4. Levante a plataforma e coloque dois blocos de 150 mm (6 pol.) (A) sob a barra de corte, dentro dos pontos de flexão das asas.
5. Abaixe totalmente a plataforma. Permita que ela flexione para um modo totalmente retraído para baixo

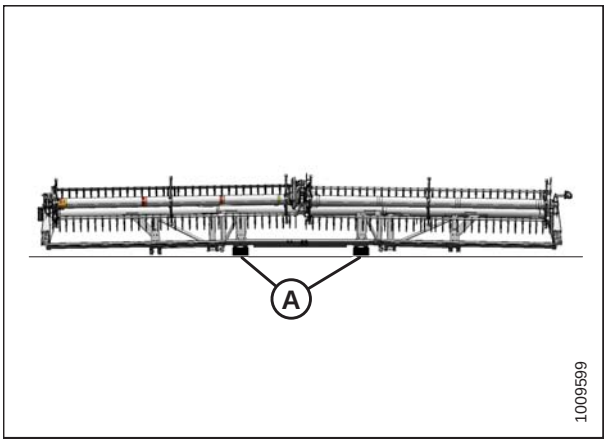


Figura 5.226: FlexDraper® Blocos Locais

6. Defina a posição de avanço/recuo para a posição central 5 no decalque indicador de posição avanço e recuo (A).
7. Abaixe o molinete totalmente.
8. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

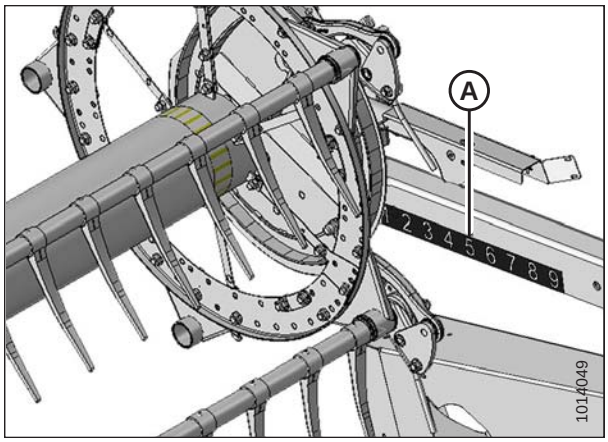


Figura 5.227: Posição avanço-recuo

9. Meça a folga nas extremidades (A) de cada molinete nos locais de flexão (A).

   NOTA:

   O molinete é ajustado de fábrica para fornecer mais folga no centro do molinete do que nas extremidades (retraídas) para compensar a flexão do molinete.

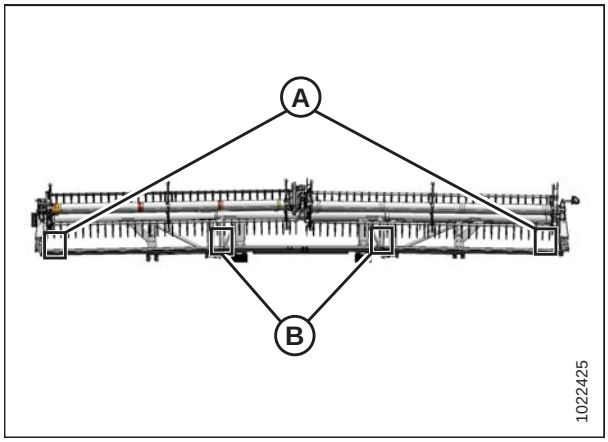


Figura 5.228: Pontos de medição

A - Pontos de folga **B - Pontos de flexão**

10. Verifique a folga (X) entre (C) e (D). Dependendo da posição de avanço-recuo do molinete, uma folga mínima pode ocorrer nos dedos do dedo, nos apalpadores, ou na barra de corte.
11. Ajuste o molinete se necessário. Consulte *Ajuste de folga do molinete, página 459*.

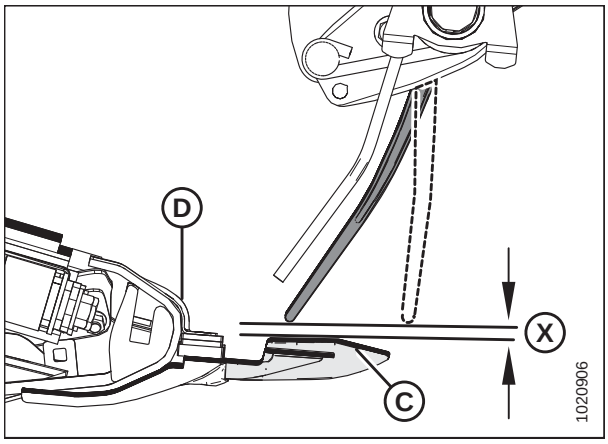


Figura 5.229: Folga do molinete

Ajuste de folga do molinete

Siga este procedimento com o molinete no ponto médio da faixa de avanço e recuo e totalmente abaixada.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Ajuste os cilindros de elevação dos braços externos do molinete para configurar a folga nas extremidades conforme segue:
   a. Afrouxe o parafuso (A).
   b. Gire a haste do cilindro (B) para fora do engate para erguer o molinete e aumentar a folga para a barra de corte, ou gire a haste do cilindro para dentro do engate para baixar o molinete e reduzir a folga.
   c. Aperte o parafuso (A).
   d. Repita do lado oposto.

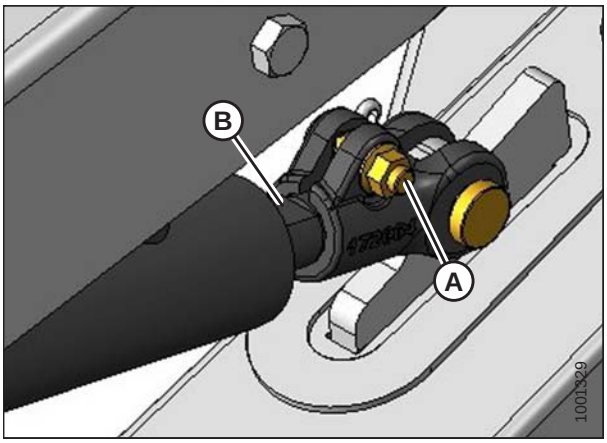


Figura 5.230: Braço externo do molinete

2. Ajuste o link do cilindro de elevação do braço central (A) para definir a folga no centro do molinete e a folga nos pontos de flexão como segue:

   NOTA:

   Estes ajustes são mais facilmente executados da parte inferior do braço.

   a. Afrouxe a porca (B).
   b. Gire a porca (C) no sentido anti-horário para elevar o molinete e aumentar a folga para a barra de corte, ou no sentido horário para baixar o molinete e reduzir a folga.
   c. Aperte a porca (B).

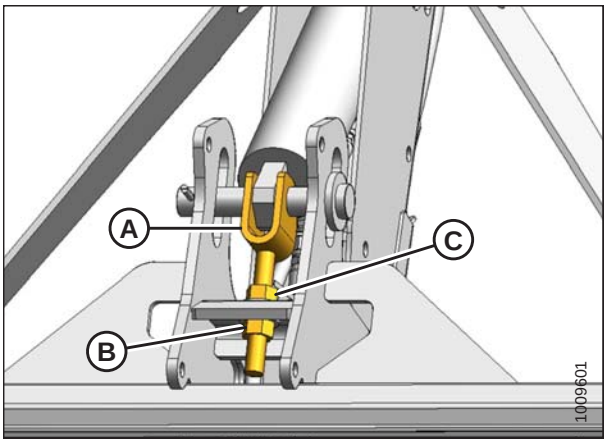


Figura 5.231: Braço central de

3. Mova o molinete para trás a fim de garantir que as extremidades dos dedos não entrem em contato com as proteções.
4. Se o contato for evidente, ajuste o molinete para cima, a fim de manter a distância em todas as posições de avanço-recuo do molinete. Apare, alternadamente, os dedos de aço das extremidades para obter uma distância adequada.
5. Verifique, periodicamente, se há evidências de contato e ajuste a distância conforme necessário.

5.13.2 Flexão do molinete para baixo

O molinete é ajustado de fábrica para fornecer mais folga no centro do molinete do que nas extremidades (flexão para baixo) para compensar a flexão do molinete.

Ajuste da flexão do molinete para baixo

Ajuste a retração do molinete reposicionando os tubos dos dedos do molinete presos aos discos do molinete.

NOTA:

Meça o perfil da flexão para baixo antes de desmontar o molinete para manutenção, de modo que o perfil possa ser mantido durante a remontagem.

1. Posicione o molinete sobre a barra de corte (entre as posições 4 e 5 no decalque de avanço-recuo [A]).
2. Registre a medição em cada ponto do disco do molinete para cada tubos dentados do molinete.

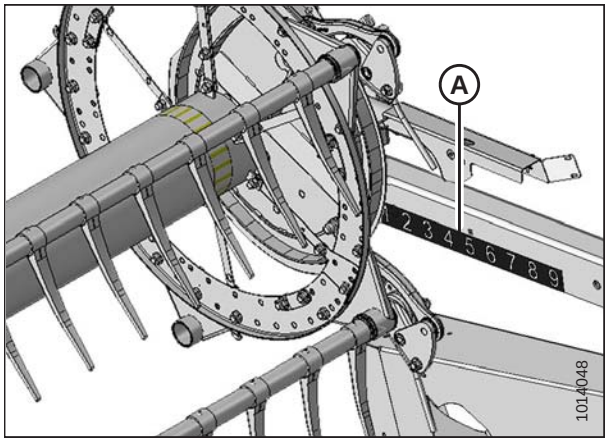


Figura 5.232: Decalque da posição avanço-recuo

3. Comece com o disco do molinete mais próximo ao centro da plataforma e proceda em direção às extremidades externas, ajustando o perfil da plataforma como segue:
   a. Remova os parafusos (A).
   b. Afrouxe os parafusos (B) e ajuste o braço (C) até obter a medida desejada entre o tubo do molinete e a barra de corte.

   NOTA:

   Permita que os tubos do molinete se curvem naturalmente e posicione a ferragem de acordo.

   c. Reinstale os parafusos (A) em alinhamento aos orifícios e aperte.

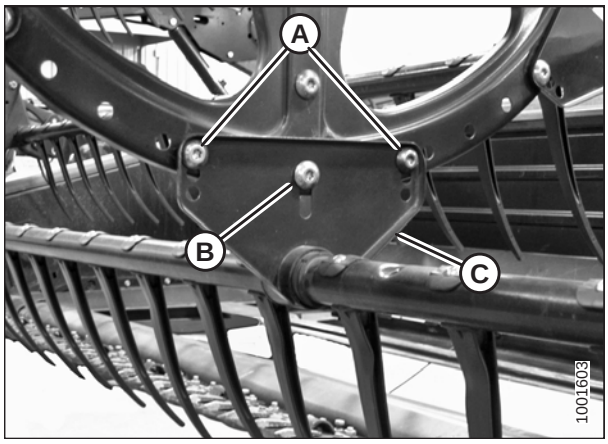


Figura 5.233: Braço do molinete

5.13.3 Centralização do Molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Acione o motor e eleve a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Coloque dois blocos (B) de 150 mm (6 pol.) nas extremidades da barra de corte.
4. Desengate as travas de flutuação e as travas do cilindro de elevação da plataforma.
5. Ligue a colheitadeira e abaixe totalmente a plataforma, permitindo que a plataforma realize a flexão total para cima.
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
7. Meça a folga (A) entre molinetes e guardas em ambas as extremidades da plataforma. As folgas serão as mesmas quando os molinetes estiverem centralizados.

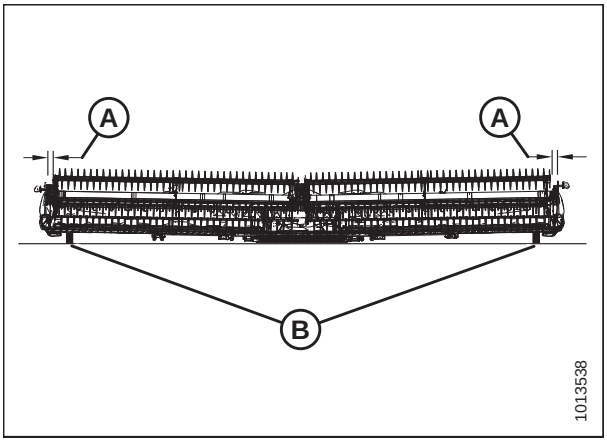


Figura 5.234: Plataforma sobre os blocos

Se houver necessidade de ajustes:

8. Solte o parafuso (A) em cada braçadeira (B).
9. Movimente a extremidade frontal do braço central de suporte (C) lateralmente, conforme necessário, para centralizar os dois molinetes.
10. Aperte os parafusos (A) e ajuste o torque para 359 Nm (265 lbf·ft).

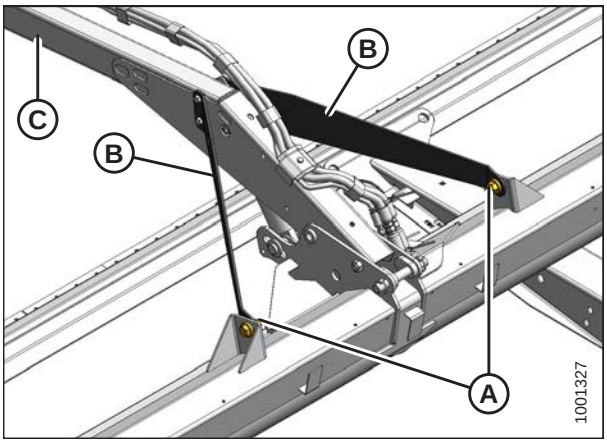


Figura 5.235: Braço do suporte central do molinete

5.13.4 Dedos do molinete

IMPORTANTE:

Mantenha os dedos do molinete em bom estado e alise ou substitua conforme necessário.

Remoção dos dedos de aço

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo dentado esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

1. Abaixe a plataforma, eleve o molinete e engate os seus apoios de segurança.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova as buchas do tubo dentado aplicável aos discos do molinete central e esquerdo. Consulte *Remoção das buchas dos molinetes de cinco, seis ou nove barras, página 466*.
4. Acople, temporariamente, os braços do molinete (B) ao disco do molinete nos locais de fixação originais (A).
5. Corte o dedo danificado para que possa ser removido do tubo dentado.
6. Remova os parafusos dos dedos existentes e deslize os dedos para substituir o dedo que foi cortado na etapa *5, página 462* (retire os braços do molinete [B] dos tubos dentados conforme necessário).

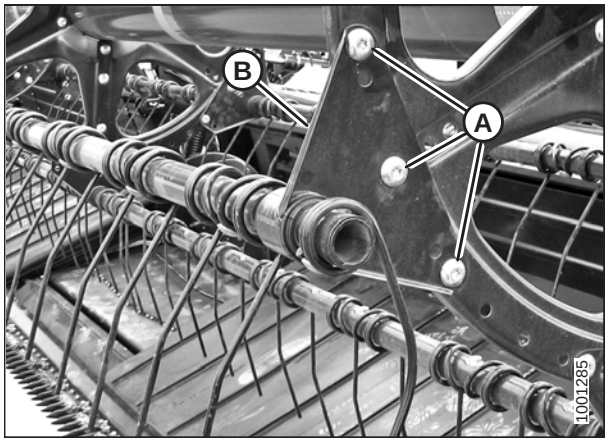


Figura 5.236: Braço do molinete

Instalação dos dedos de aço

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo dentado esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

1. Retire o dedo aplicável. Consulte *Remoção dos dedos de aço, página 462*.
2. Deslize os novos dedos e o braço do molinete (A) em direção à extremidade do tubo.
3. Instalação das buchas do tubo. Consulte *5.13.5 Buchas do tubo dentado, página 466*.
4. Acople os dedos ao tubo com parafusos e porcas (B).

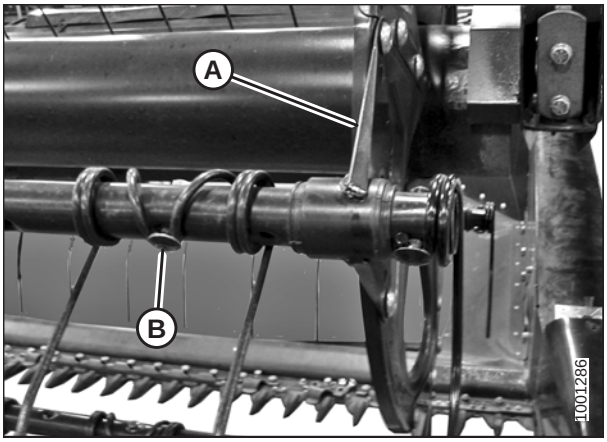


Figura 5.237: Tubo do molinete

Remoção dos dedos de plástico

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Remova o parafuso (A) com uma chave de parafuso Torx® Plus 27 IP.

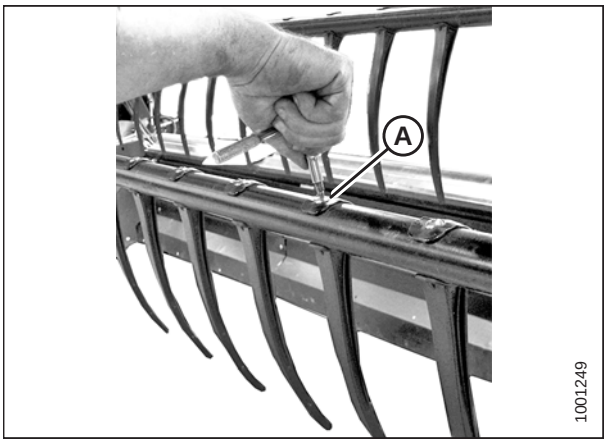


Figura 5.238: Dedos de plástico

2. Empurre o dedo superior para fora dos tubos dentados do molinete enquanto puxa ligeiramente os dedos abaixo do tubo. O dedo pode, então, ser removido.



Figura 5.239: Dedos de plástico

Instalação dos dedos de plástico

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Posicione o dedo na traseira do tubo do dedo e engate a lingueta na parte inferior do dedo no orifício inferior do tubo do dedo.
2. Eleve o flange superior suavemente e gire o dedo até que a lingueta, na parte superior do dedo, se encaixe no orifício superior no tubo do dedo.



Figura 5.240: Instalação do dedo

IMPORTANTE:

NÃO aplique força ao dedo antes de apertar o parafuso de fixação. Forçá-lo sem apertar o parafuso de montagem fará com que o dedo quebre ou estilhace os pinos localizadores.

3. Instale o parafuso (A) usando uma chave de fenda Torx® Plus 27 IP e aperte a 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf·pol.).

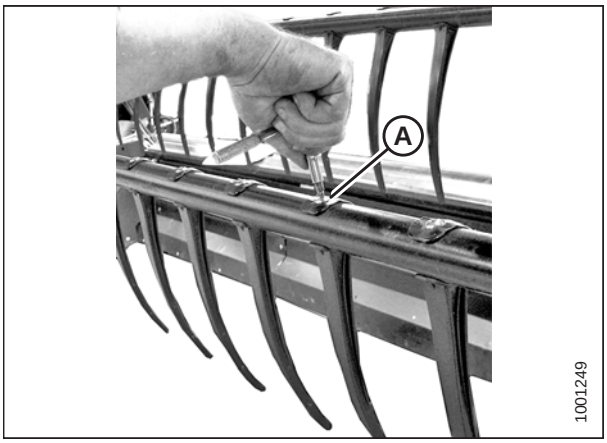


Figura 5.241: Instalação do dedo

5.13.5 Buchas do tubo dentado

Remoção das buchas dos molinetes de cinco, seis ou nove barras

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo dentado esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

1. Abaixe a plataforma, eleve o molinete e engate os seus apoios de segurança.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

   NOTA:

   Se substituir apenas as buchas da extremidade do excêntrico, consulte o passo *8, página 467*.

Remova o cisco central e buchas de extremidade posterior

3. Remova as proteções laterais do molinete e o suporte das mesmas (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo do molinete.

   NOTA:

   Não há nenhuma tampa lateral no disco central.

4. Remova os parafusos (A) que prendem o braço (B) ao disco.

   IMPORTANTE:

   Observe os locais com orifícios no braço e no disco e certifique-se de que os parafusos sejam reinstalados nos locais originais.

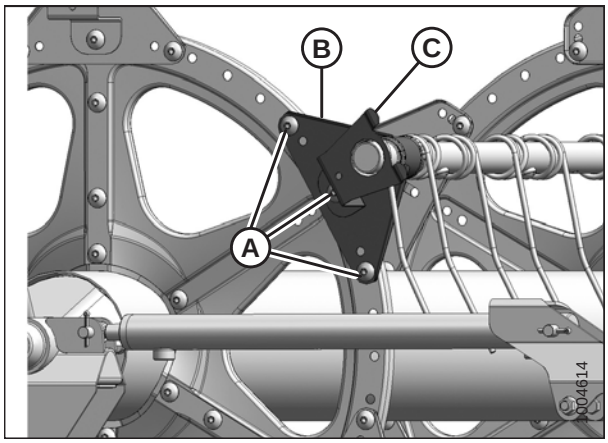


Figura 5.242: Extremidade traseira

5. Solte as braçadeiras da bucha (A) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Puxe as braçadeiras dos tubos dentados.

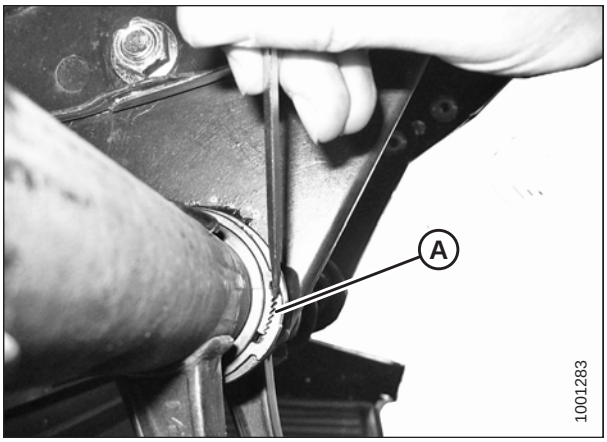


Figura 5.243: Braçadeira da Bucha

6. Gire o braço (A) até liberar o disco e deslize o braço para fora da bucha interna (B).
7. Remova as metades da bucha (B). Se necessário, remova o próximo dedo de plástico, de modo que o braço possa deslizar para fora da bucha. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
   - *Remoção dos dedos de plástico, página 463*
   - *Remoção dos dedos de aço, página 462*

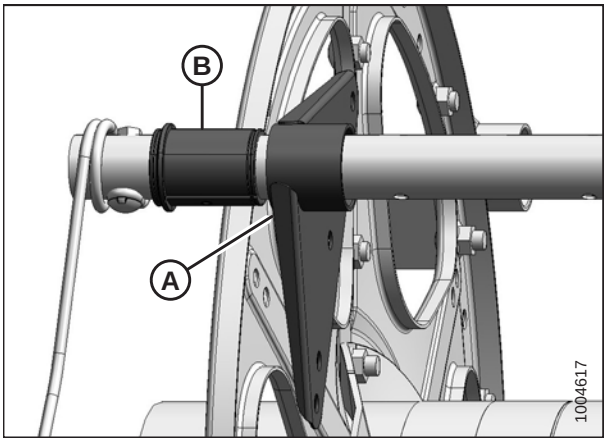


Figura 5.244: Bucha

Remoção de buchas da extremidade do excêntrico

8. Remova a tampa lateral e o suporte da tampa lateral (A) no local aplicável do tubo na extremidade do ressalto.

   NOTA:

   A remoção as buchas da extremidade do excêntrico exige que a barra do molinete seja movida através dos braços do disco para expor a bucha.

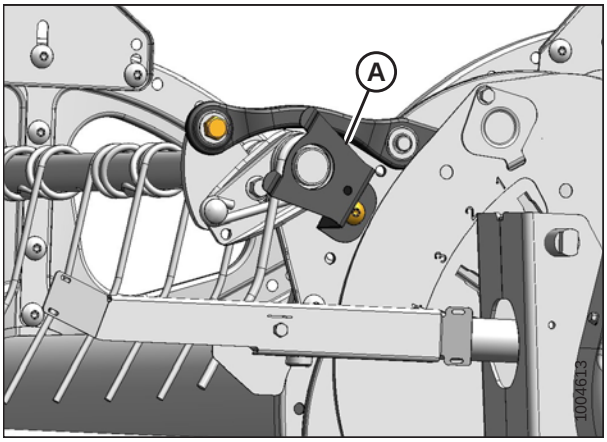


Figura 5.245: Extremidade do excêntrico

9. Remova as proteções laterais do molinete e o suporte das mesmas (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo do molinete.
10. Retire os parafusos (A) que prendem os braços (B) aos discos centrais e de cauda.

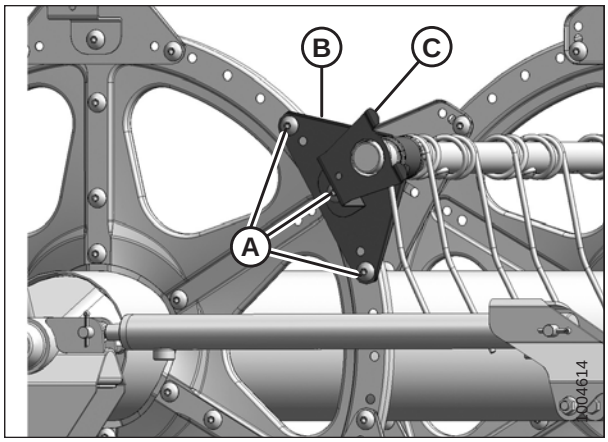


Figura 5.246: Extremidade traseira

11. Solte as braçadeiras da bucha ou desconecte os canais de suporte do suporte do tubo (se instalado) dependendo de qual delas está sendo movido. Três tubos dentados (B) requerem o corte do canal e dois tubos dentados (C) requerem apenas a remoção da bucha.

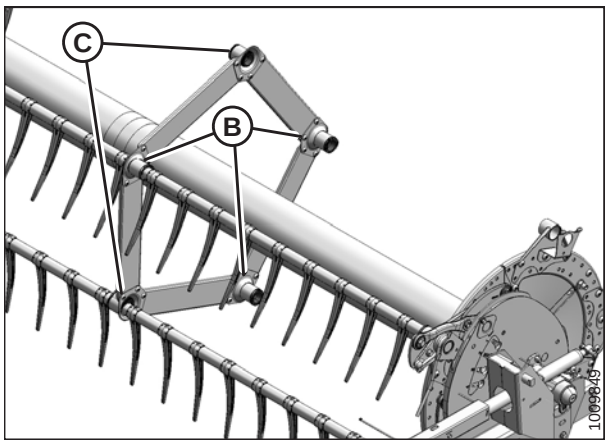


Figura 5.247: Suportes do Tubo Dentado

12. Remova o parafuso (A) da conexão do excêntrico de modo que o tubo (B) fique livre para girar.

    NOTA:

    Certifique-se de não perder o calço e de marcar o local do calço para a remontagem.

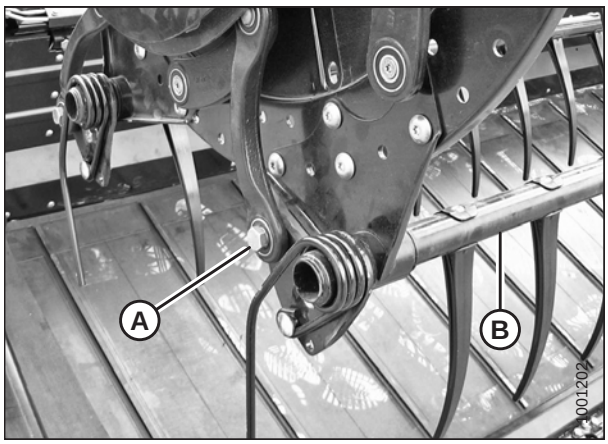


Figura 5.248: Extremidade do excêntrico

13. Solte as braçadeiras da bucha (A) no disco do excêntrico usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Remova as braçadeiras das buchas.

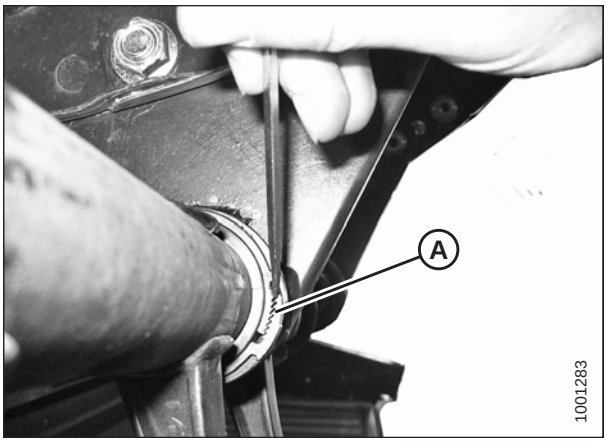


Figura 5.249: Braçadeira da Bucha

14. Deslize o tubo (A) para fora para expor a bucha (B).
15. Remova as metades da bucha (B). Se necessário, remova o próximo dedo de plástico, de modo que o braço possa deslizar para fora da bucha. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
    - *Remoção dos dedos de plástico, página 463*
    - *Remoção dos dedos de aço, página 462*

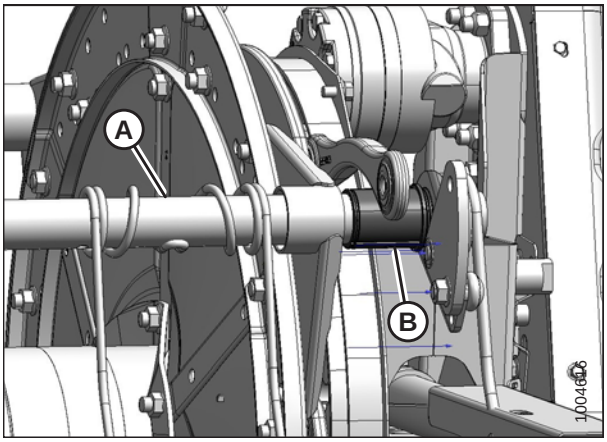


Figura 5.250: Extremidade do excêntrico

Remoção de buchas do suporte do tubo (se instalado)

16. Localize o suporte (A) que requer uma nova bucha.
17. Remova os quatro parafusos (B) que prendem os canais (C) ao suporte (A).
18. Se o dedo (D) estiver perto demais do suporte para permitir o acesso à bucha, remova o parafuso (E) e remova o dedo (D). Consulte *Remoção dos dedos de plástico, página 463*.

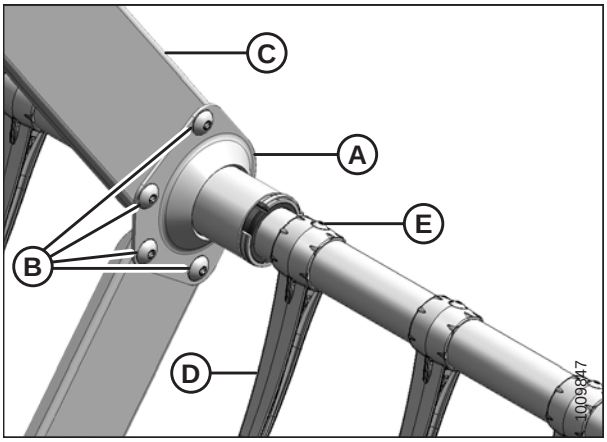


Figura 5.251: Suportes do Tubo Dentado

19. Solte as braçadeiras da bucha (A) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Remova as braçadeiras das buchas.

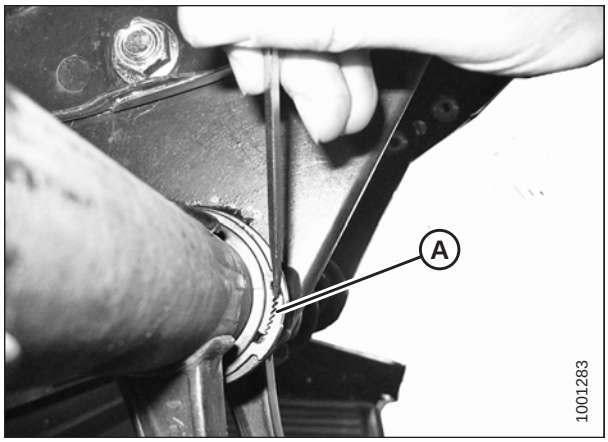


Figura 5.252: Braçadeira da Bucha

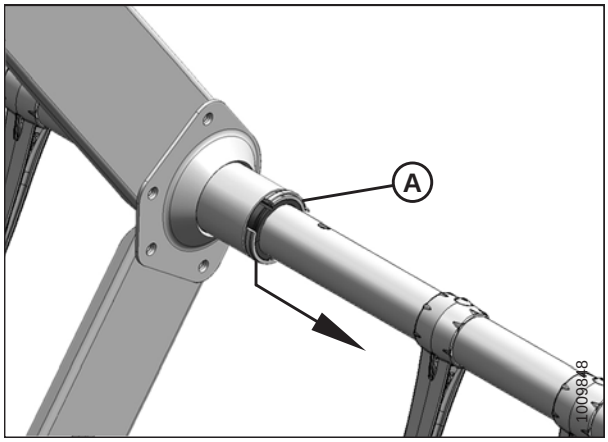


Figura 5.253: Braçadeira da Bucha

20. Deslize o suporte (A) para fora das metades da bucha (B).

    NOTA:

    Dois tubos dentados têm suportes opostos (C). Gire o suporte até que os flanges liberem os canais antes de retirá-los da bucha (B). Mova o tubo ligeiramente para fora se necessário.

21. Remova as metades da bucha (B).

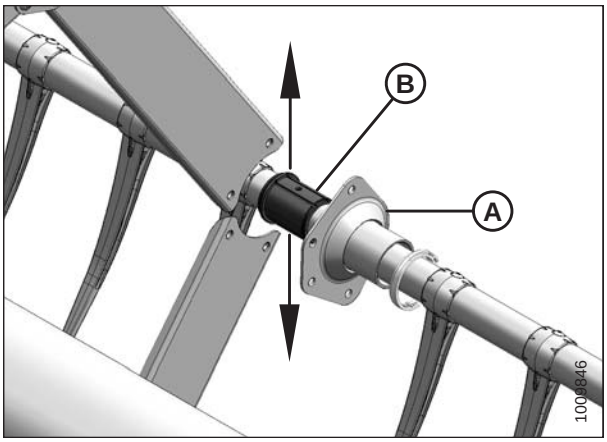


Figura 5.254: Suporte

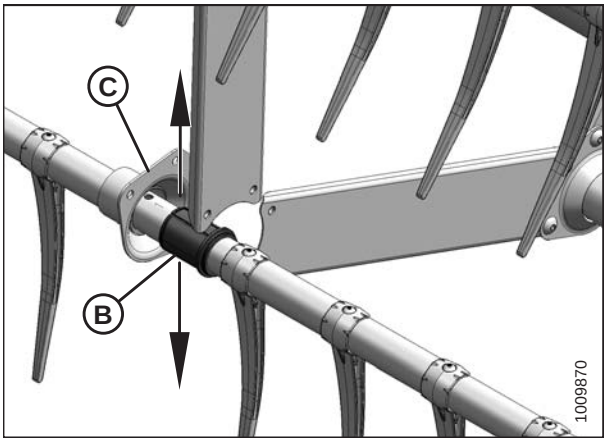


Figura 5.255: Suporte Oposto

Instalação das buchas dos molinetes de cinco, seis ou nove barras

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo dentado está fixado em todos os momentos para evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

NOTA:

Utilize um par de alicates de trava de canal modificado (A) para instalar as braçadeiras da bucha. Prenda o alicate na morsa e faça um entalhe (B) na extremidade de cada braço para encaixar a braçadeira como exibido.

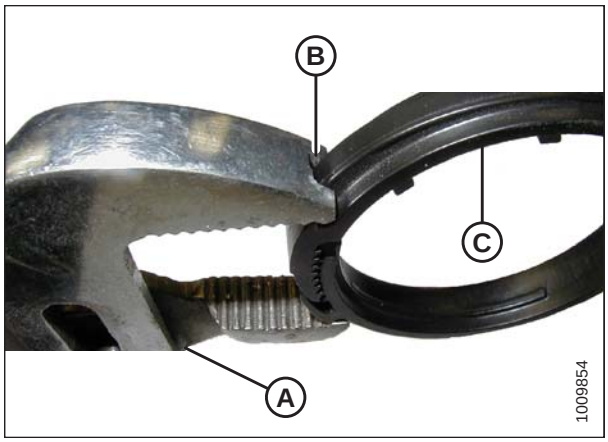


Figura 5.256: Alicate Modificado

Instalação de buchas da extremidade do excêntrico

1. Posicione as metades da bucha (B) no tubo com a extremidade sem flange adjacente ao braço do molinete e posicione a orelha em cada metade da bucha no orifício na barra no tubo dentado.
2. Deslize o tubo (A) na direção da extremidade posterior do molinete para inserir a bucha (B) no braço do molinete.

   NOTA:

   Se os suportes dos tubos dentados estiverem instalados, assegure-se de que as buchas nesses locais deslizem para dentro do suporte.
3. Reinstale os dedos ou dentes removidos anteriormente. Consulte os seguintes procedimentos conforme necessário:
   - *Remoção dos dedos de plástico, página 463*
   - *Remoção dos dedos de aço, página 462*
4. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
5. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas de braçadeira e a bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar ao sulco na bucha e as linguetas da trava forem engatadas.

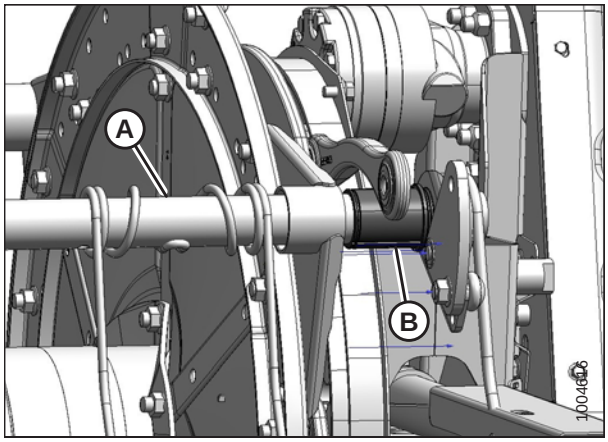


Figura 5.257: Extremidade do excêntrico

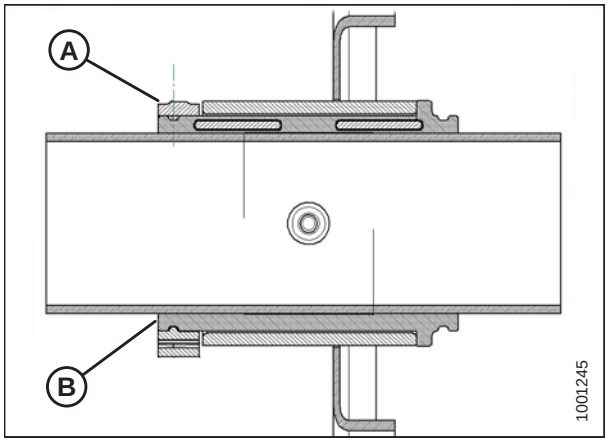


Figura 5.258: Bucha

6. Aperte a braçadeira (A) com o alicate de trava de canal modificado (B) de modo que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

   IMPORTANTE:

   Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

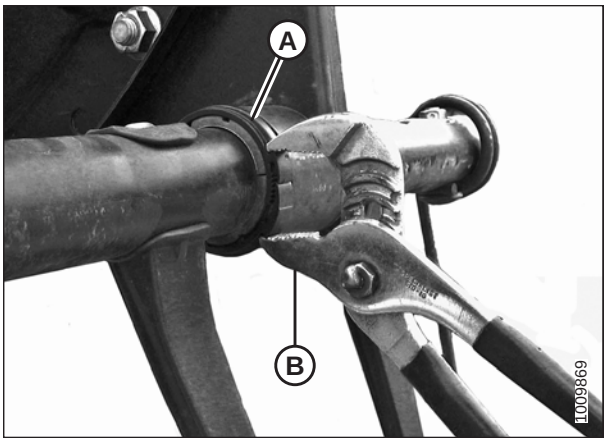


Figura 5.259: Braçadeiras em bucha

7. Alinhe a barra do dedo (B) ao braço do excêntrico e instale o parafuso (A). Aplique Loctite® ao parafuso e aplique torque de 165 Nm (120 lbf·ft).

   NOTA:

   Verifique se o calço está entre o braço do excêntrico e a barra do molinete.

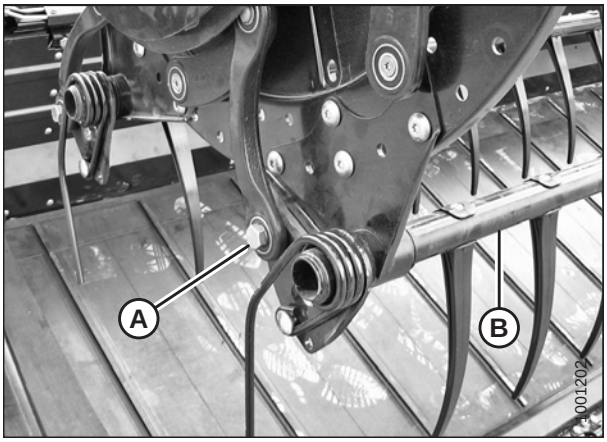


Figura 5.260: Extremidade do excêntrico

8. Instale os parafusos (A) que prendem os braços (B) ao disco central.
9. Instale o braço do molinete (B) e o suporte da tampa lateral (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo com os parafusos (A).

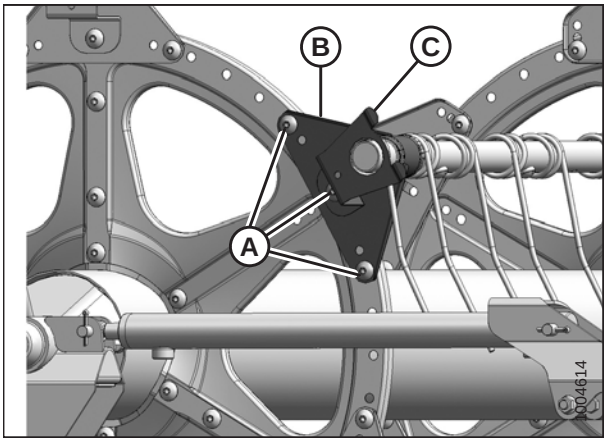


Figura 5.261: Extremidade traseira

10. Instale o suporte da tampa lateral (A) no local aplicável do tubo na extremidade do ressalto.
11. Reinstale as proteções laterais do molinete. Consulte *5.13.6 Proteções laterais do molinete, página 478*.

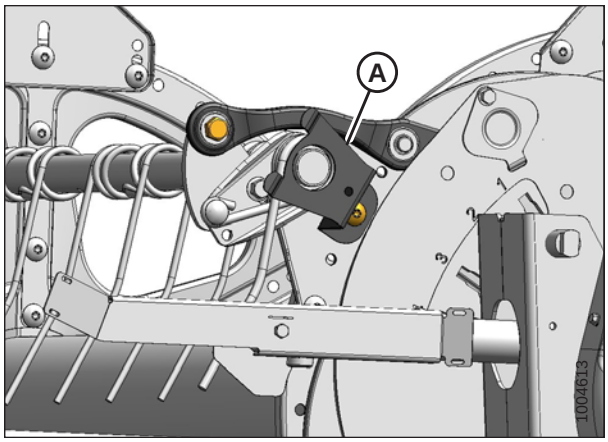


Figura 5.262: Extremidade do excêntrico

Instalação do disco central e buchas de extremidade posterior

12. Posicione as metades da bucha (B) no tubo com a extremidade sem flange adjacente ao braço do molinete e posicione a orelha em cada metade da bucha no orifício na barra no tubo dentado.
13. Deslize o braço do molinete (A) sobre a bucha (B) e posicione-o contra o disco no local original.
14. Reinstale os dedos removidos anteriormente. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
    - *Remoção dos dedos de plástico, página 463*
    - *Remoção dos dedos de aço, página 462*

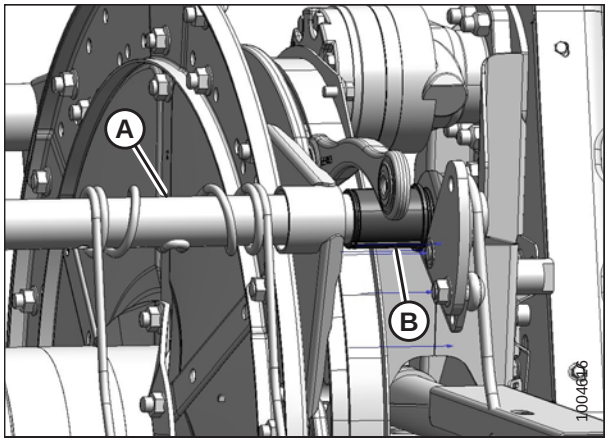


Figura 5.263: Extremidade do excêntrico

15. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
16. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas de braçadeira e a bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar ao sulco na bucha e as linguetas da trava forem engatadas.

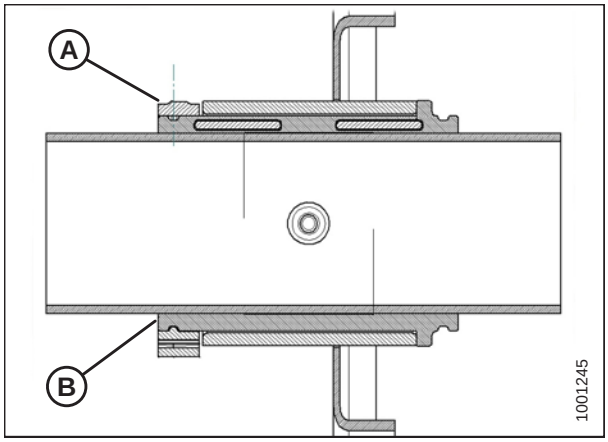


Figura 5.264: Bucha

17. Aperte a braçadeira (A) com o alicate de trava de canal modificado (B) de modo que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

    IMPORTANTE:

    Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

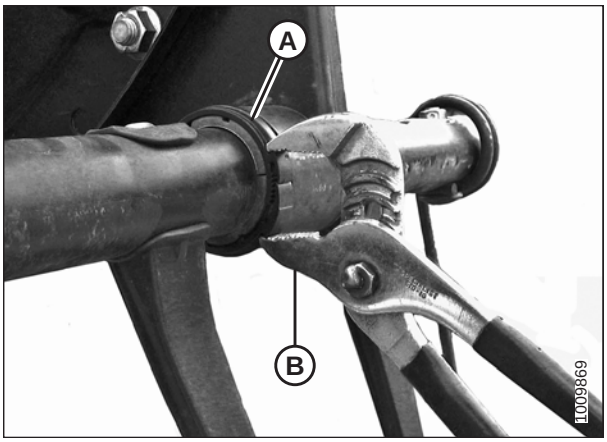


Figura 5.265: Braçadeiras em bucha

18. Instale os parafusos (A) que prendem os braços (B) ao disco central.
19. Instale o braço do molinete (B) e o suporte da tampa lateral (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo com os parafusos (A).

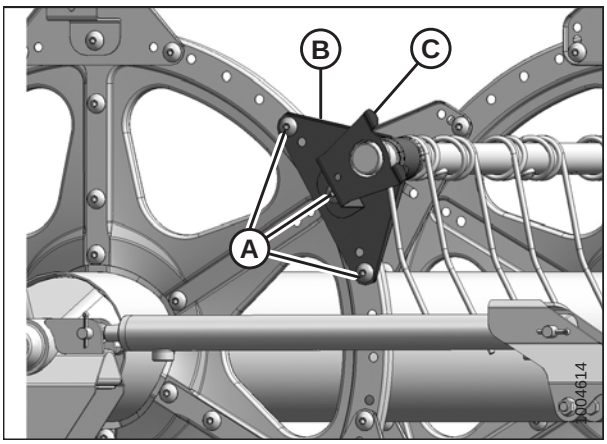


Figura 5.266: Extremidade traseira

Instalação de buchas do suporte do tubo (se instalado)

20. Posicione as metades da bucha (B) no tubo com a extremidade sem flange adjacente ao braço do molinete e posicione a orelha em cada metade da bucha no orifício na barra no tubo dentado.

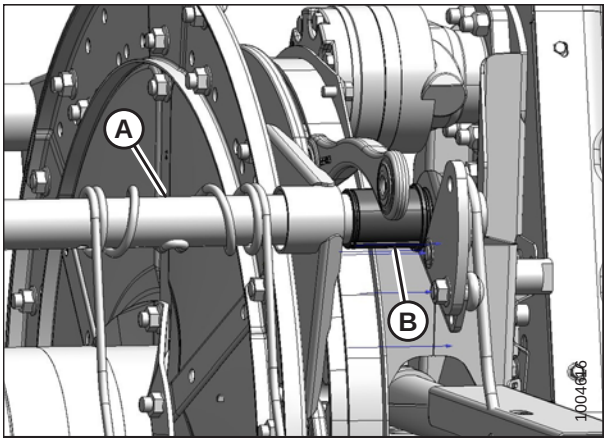


Figura 5.267: Extremidade do excêntrico

21. Deslize o suporte (A) para a bucha (B). Para o tubo oposto, gire o suporte (A) ou mova ligeiramente o tubo de modo que o mesmo libere os canais (C).

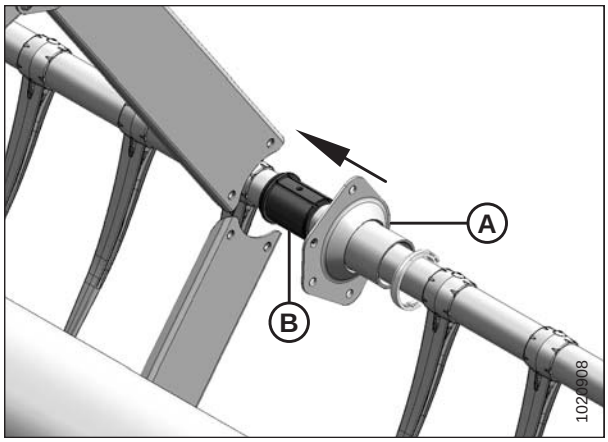


Figura 5.268: Suporte

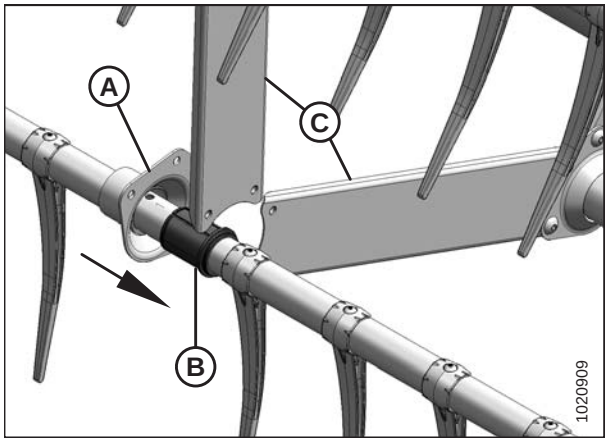


Figura 5.269: Suporte Oposto

22. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
23. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas de braçadeira e a bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar ao sulco na bucha e as linguetas da trava forem engatadas.

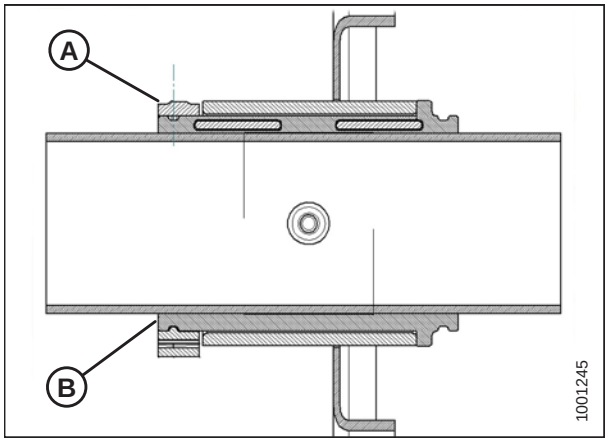


Figura 5.270: Bucha

24. Aperte a braçadeira (A) com o alicate de trava de canal modificado (B) de modo que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

    IMPORTANTE:

    Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

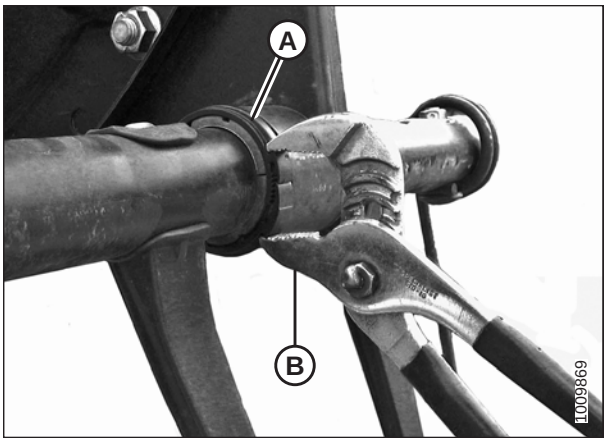


Figura 5.271: Braçadeiras em bucha

25. Reafixe os canais (C) ao suporte (A) com parafusos (B) e porcas. Ajuste o torque das porcas para 43 Nm (32 lbf·ft).
26. Reinstale, com parafusos (E) quaisquer dedos (D) que tenham sido removidos. Consulte *Instalação dos dedos de plástico, página 465*.

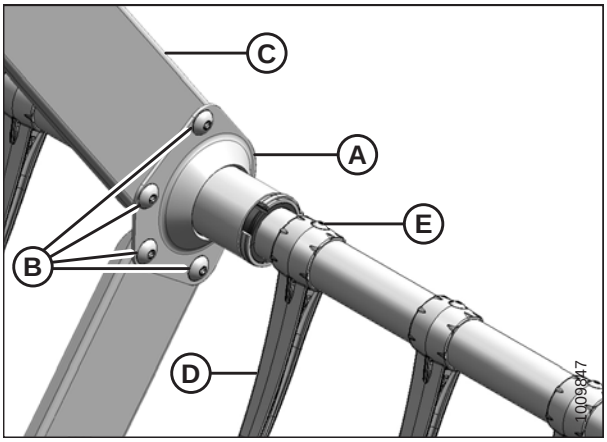


Figura 5.272: Suportes do Tubo Dentado

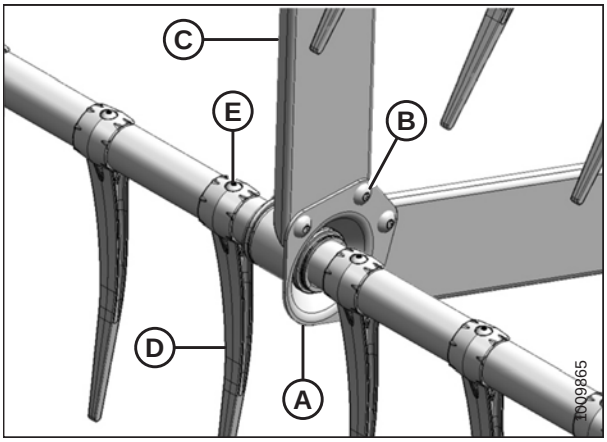


Figura 5.273: Suporte Oposto

5.13.6 Proteções laterais do molinete

As proteções laterais e os suportes do molinete não requerem manutenção regular, mas devem ser verificados periodicamente para identificação de danos e fixadores soltos ou danificados. Os parafusos e suportes levemente amassados ou deformados são reparáveis, mas é necessário substituir componentes seriamente danificados.

As proteções laterais do molinete podem ser fixadas às duas extremidades do molinete.

Substituição das proteções laterais do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a plataforma e o molinete, desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Gire o molinete manualmente até que a tampa lateral do molinete (A) que necessita de substituição esteja acessível.
3. Remova os três parafusos (B).

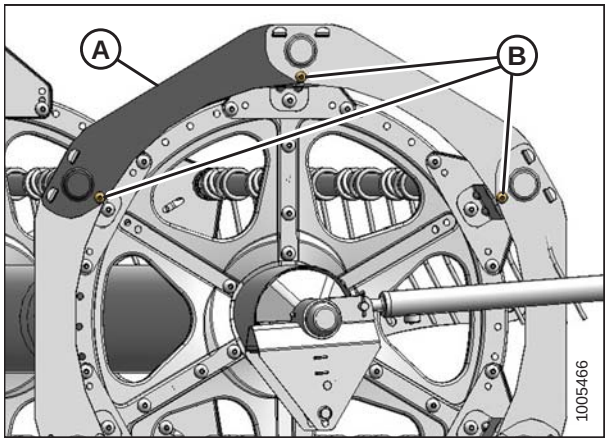


Figura 5.274: Proteções laterais do molinete

4. Levante a extremidade da tampa lateral (A) para fora do suporte (B).

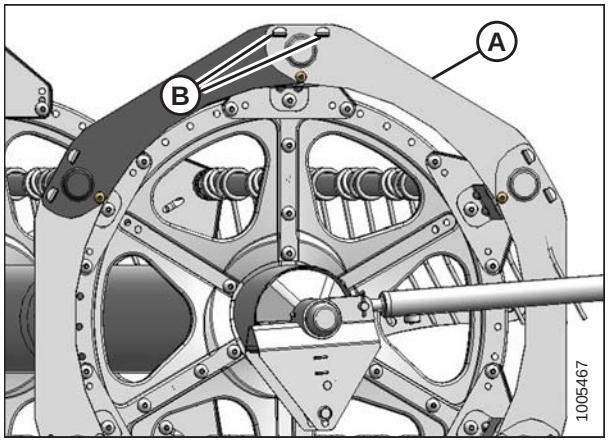


Figura 5.275: Proteções laterais do molinete

5. Remova a tampa lateral do molinete dos suportes.

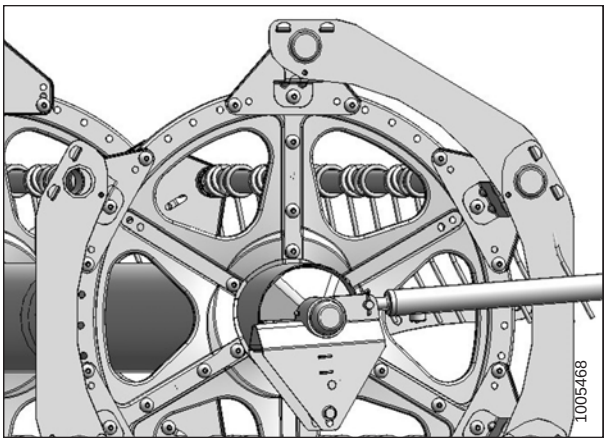


Figura 5.276: Proteções laterais do molinete

6. Remova a tampa lateral do molinete (A) do suporte (B).
7. Instale a nova tampa lateral do molinete (C) sobre o suporte (B).
8. Fixe novamente a tampa do molinete (A) sobre o suporte (B) garantindo que ele esteja instalado na parte superior da tampa do molinete (C).
9. Reinstale os parafusos (D).
10. Aperte todos os parafusos.

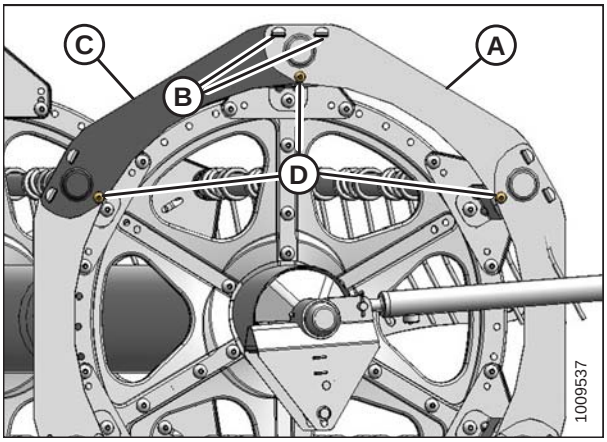


Figura 5.277: Proteções laterais do molinete

Substituição dos suportes da tampa lateral do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Abaixe a plataforma e o molinete, desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Gire o molinete manualmente até que a tampa lateral do molinete (A) que necessita de substituição esteja acessível.
3. Remova o parafuso (B) do suporte (A).
4. Remova os parafusos (C) do suporte (A) e os dois suportes adjacentes.

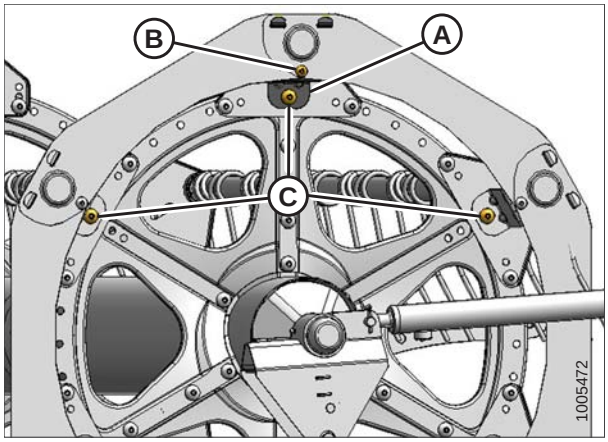


Figura 5.278: Suportes da tampa lateral do molinete

5. Afaste as proteções laterais (A) do tubo e gire o suporte (B) em direção ao molinete para removê-lo.
6. Insira as abas do novo suporte (B) nas ranhuras na tampa lateral do molinete (A). Certifique-se de que as abas engataram-se nas duas tampas laterais.
7. Prenda o suporte (B) ao disco com dois parafusos (C) e a porca. Não aperte.
8. Prenda as proteções laterais (A) ao suporte (B) com o parafuso (C) e a porca. Não aperte.
9. Reacople os suportes com os parafusos (C) e as porcas.
10. Verifique a folga entre o tubo e o suporte da tampa lateral e ajuste se necessário.
11. Ajuste o torque das porcas para 27 Nm (20 lbf·ft).

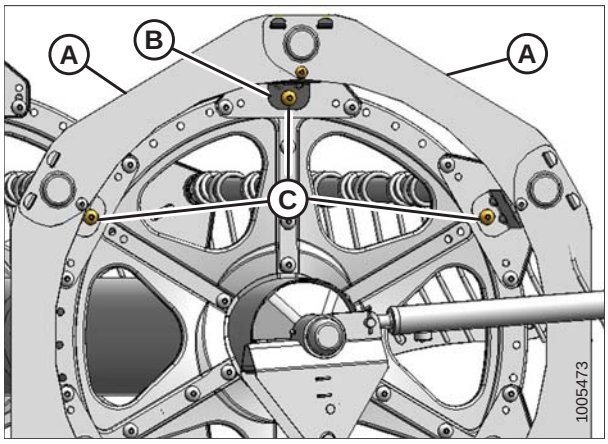


Figura 5.279: Suportes da tampa lateral do molinete

5.14 Molinetes recolhedores PR15

5.14.1 Substituição da tampa de acionamento do molinete

Remoção da tampa do acionador do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte causados pelo acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e retire a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por quaisquer motivos.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova os seis parafusos (A) que prendem a tampa superior (B) ao acionamento do molinete e à tampa inferior (C).

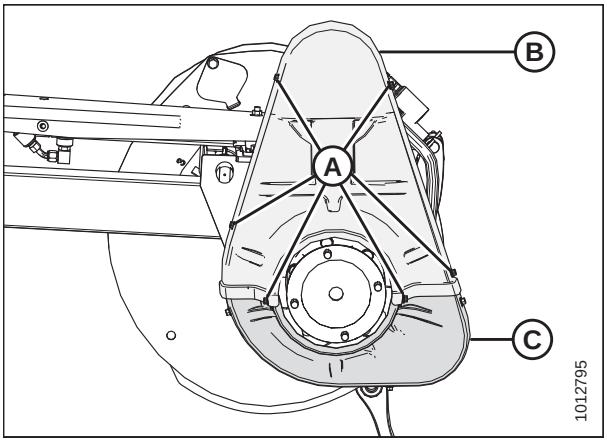


Figura 5.280: Tampa de acionamento – Molinete duplo

3. Remova os três parafusos (A) e remova a tampa inferior (B) se necessário.

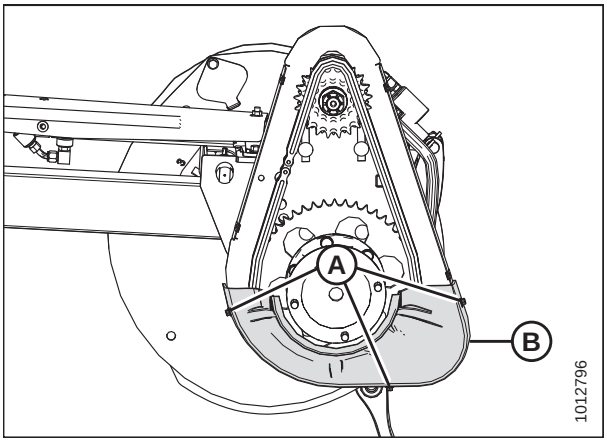


Figura 5.281: Tampa de acionamento – Molinete duplo

Instalação da tampa do acionador do molinete

1. Posicione a tampa inferior do acionador (B) no acionador do molinete (se tiver sido removida previamente) e fixe com três parafusos (A).

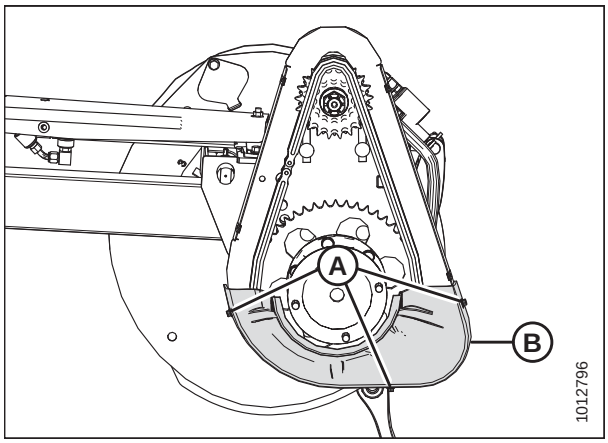


Figura 5.282: Tampa de acionamento – Molinete duplo

2. Posicione a tampa superior do acionador (B) no acionador do molinete e na parte inferior da tampa (C) e fixe com seis parafusos (A).

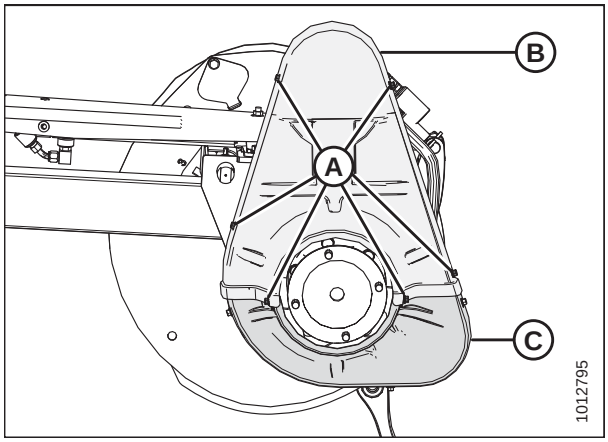


Figura 5.283: Tampa de acionamento – Molinete duplo

5.14.2 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do molinete

Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionador. Consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 481*.
3. Afrouxe as seis porcas (A). Deslize o motor (B) e o suporte do motor (C) para baixo em direção ao eixo do molinete.

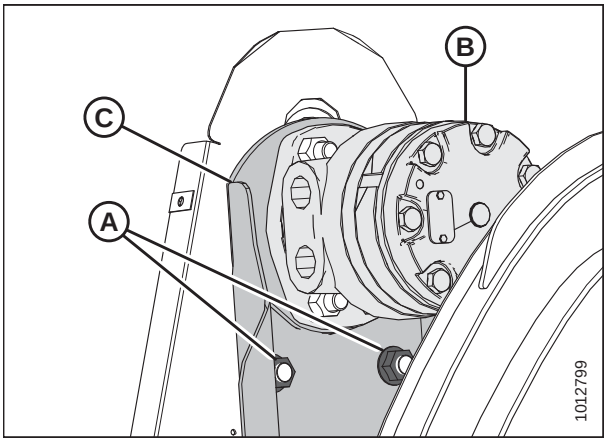


Figura 5.284: Visão do molinete simples – Acionamento do molinete duplo é similar

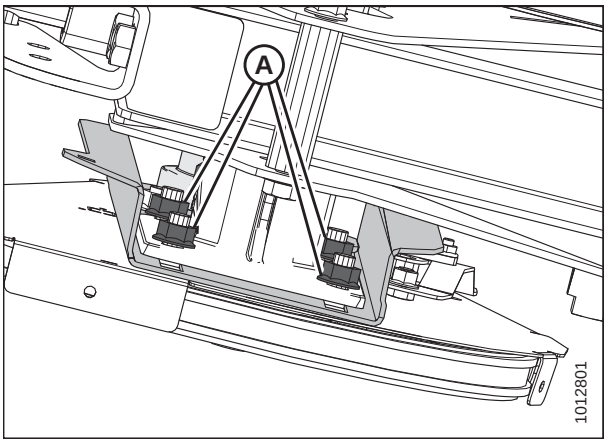


Figura 5.285: Acionamento do molinete simples – visão da parte inferior do molinete

Apertar a corrente de acionamento do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Certifique-se de que os seis parafusos (A) que prendem o suporte do motor à caixa de correntes estejam soltos.

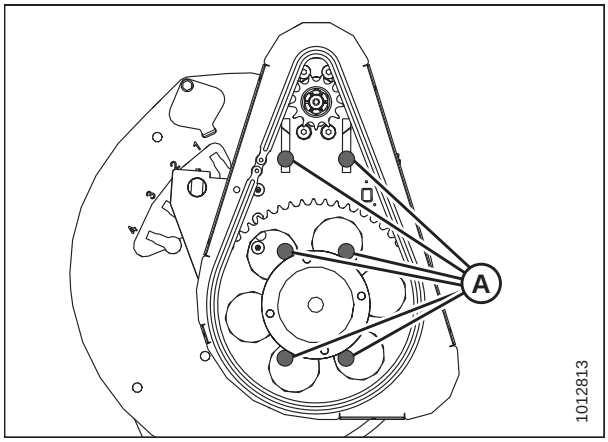


Figura 5.286: Acionamento do molinete simples mostrado – Molinete duplo semelhante

3. Deslize o motor (A) e o ponto de montagem do motor (B) para cima até que a corrente (C) esteja firme.

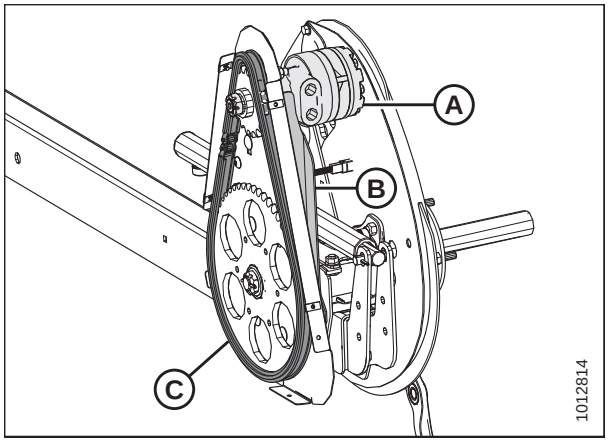


Figura 5.287: Acionamento do molinete simples mostrado – Molinete duplo semelhante

4. Certifique-se de haver 3 mm (0,12 pol.) de folga no vão central da corrente. Ajuste se necessário.
5. Aperte as seis porcas (A).
6. Ajuste o torque das porcas (A) para 73 Nm (54 lbf·ft).
7. Instale a tampa do acionador. Consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 482*.

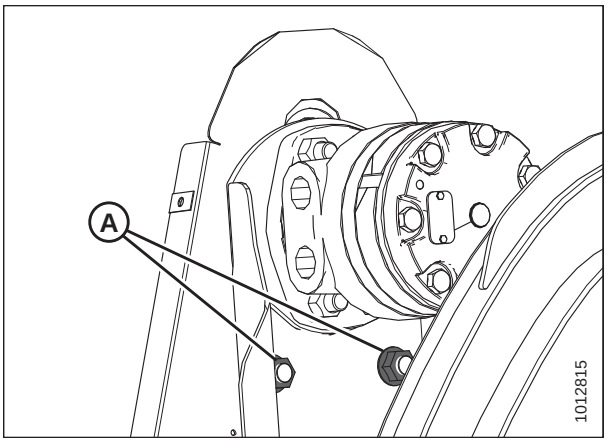


Figura 5.288: Acionamento do molinete simples mostrado – Molinete duplo semelhante

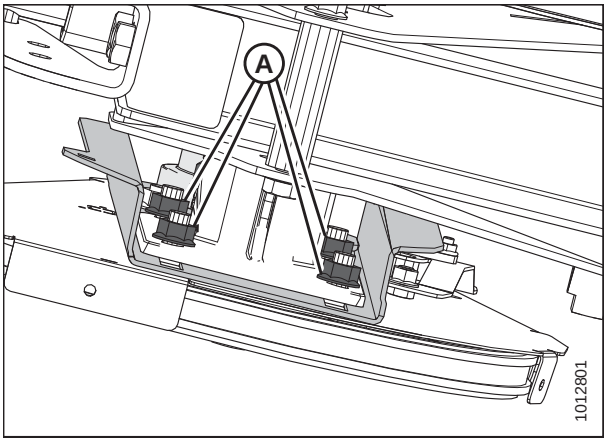


Figura 5.289: Acionamento do molinete simples – visão da parte inferior do molinete

5.14.3 Substituição da engrenagem tensora de acionamento do molinete

Para os modelos de colheitadeiras Case IH e New Holland, configure a colheitadeira de acordo com a dimensão da engrenagem tensionadora a fim de otimizar o controle automático de velocidade do molinete no solo. Consulte o manual de serviço da plataforma para mais informações.

Remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Afrouxe a corrente de acionamento. Consulte *Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 483*.

3. Remova a correia motriz (A) da engrenagem tensora (B).

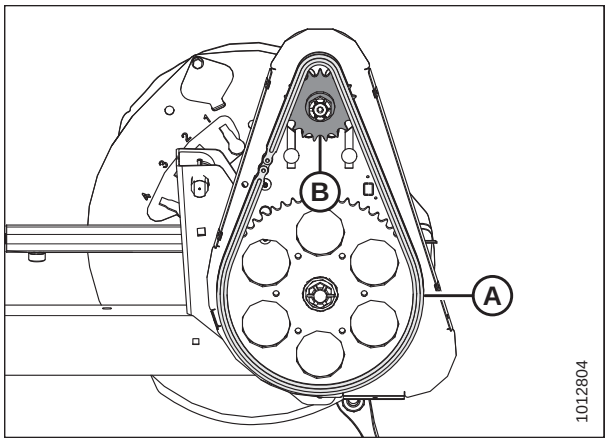


Figura 5.290: Acionamento do molinete

4. Remova o contrapino (A), a porca fendida (B) e a arruela plana (C) do eixo do motor.
5. Remova a engrenagem tensora de acionamento (D). Certifique-se de que a chave permanece no eixo.

   IMPORTANTE:

   Para evitar danos ao motor, use um extrator se o pinhão não sair manualmente. **NÃO** use pé de cabra e/ou martelo para remover a engrenagem tensora de acionamento (D).

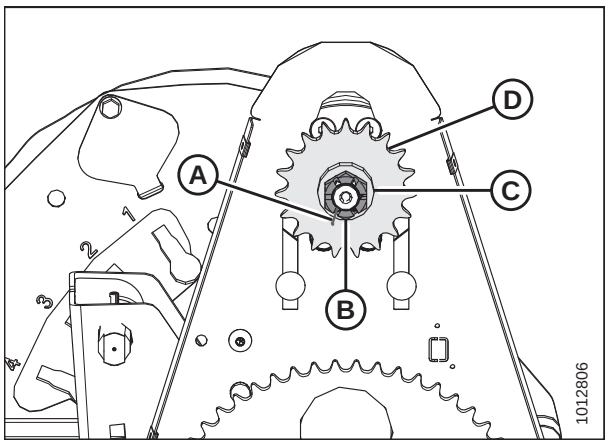


Figura 5.291: Acionamento do molinete

Instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete

1. Alinhe a chaveta na engrenagem de acionamento (D) com a chave no eixo do motor e deslize a engrenagem de acionamento no eixo. Prenda a arruela plana (C) e a porca castelo (B).
2. Ajuste o torque da porca castelo (B) para 54 Nm (40 lbf·ft).
3. Instale o contrapino (A). Se necessário, aperte a porca fendida (B) ao próximo slot para instalar o contrapino.

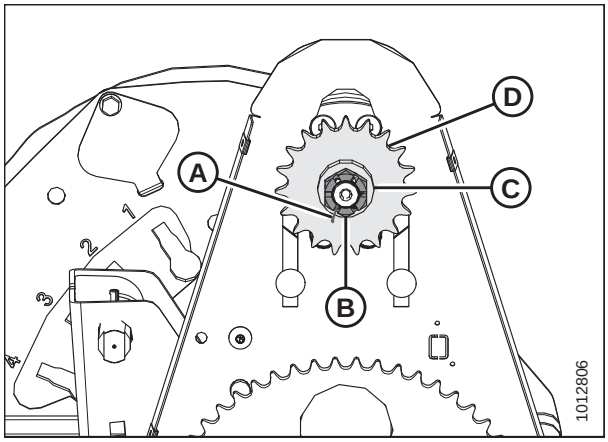


Figura 5.292: Acionamento do molinete

4. Instale a corrente (A) na engrenagem tensora de acionamento (B).

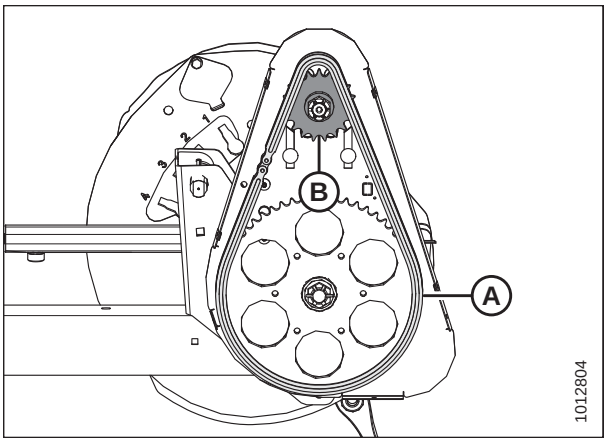


Figura 5.293: Acionamento do molinete

5. Aperte a corrente de acionamento. Consulte *Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 484*.

5.14.4 Substituição da junta universal do molinete duplo

A junta universal de acionamento do molinete duplo permite que cada molinete se mova independentemente um do outro.

Lubrifique as juntas universais de acordo com as especificações. Consulte *5.3.6 Lubrificação e manutenção, página 343*.

Substituição da junta universal em caso de desgaste ou dano severo. Consulte *Remoção da junta universal do molinete duplo, página 487*.

Remoção da junta universal do molinete duplo

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionador. Consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 481*.
3. Apoie a extremidade interna do molinete direito com um carregador de extremidade frontal e tiras de nylon (A) (ou componentes equivalentes).

   IMPORTANTE:

   Evite danificar ou chanfrar o tubo central ao apoiar o carretel tão perto do disco da extremidade do excêntrico quanto possível.

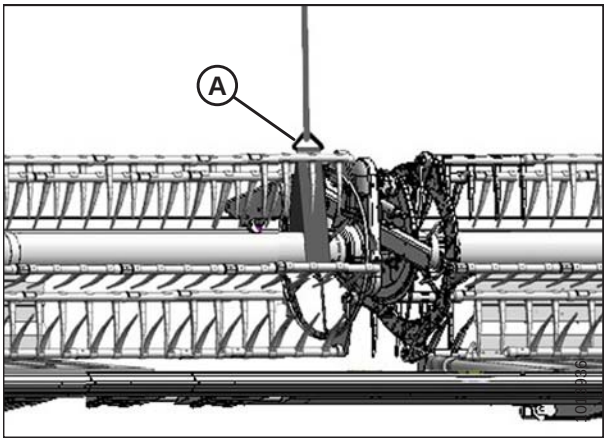


Figura 5.294: Molinete de apoio

4. Remova os seis parafusos (A) que prendem a flange da junta universal (B) à engrenagem tensora de acionamento (C).
5. Remova a junta U.

   NOTA:

   Pode ser necessário mover as laterais direitas do molinete para que a junta universal libere o tubo.

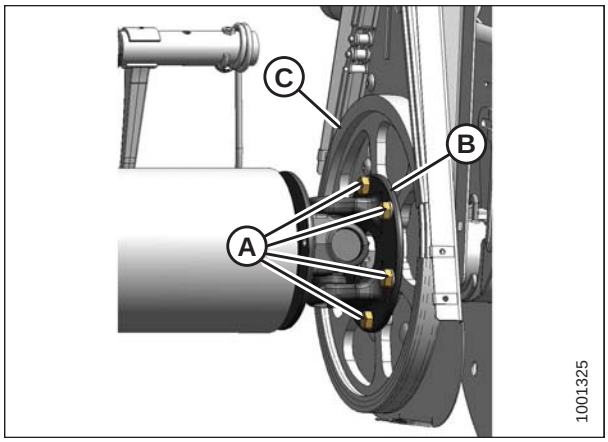


Figura 5.295: Junta universal

Instalação da junta universal do molinete duplo

NOTA:

Pode ser necessário mover as laterais direitas do molinete para que a junta universal libere o tubo do molinete.

1. Posicione a flange da junta universal (B) no acionamento da roda dentada (C) como mostrado. Instale seis parafusos (A) e os aperte manualmente. **NÃO** aplique torque aos parafusos.

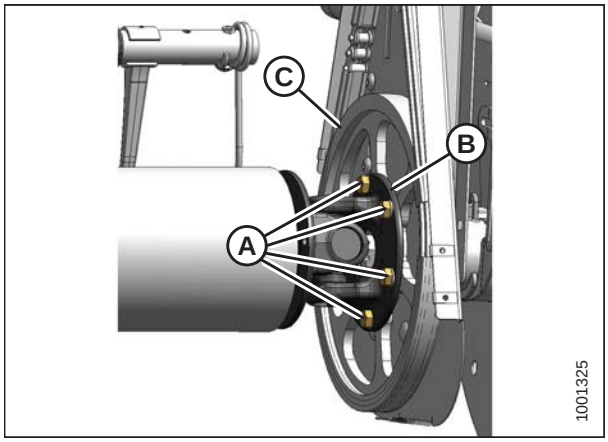


Figura 5.296: Junta universal

2. Posicione o tubo direito do molinete contra o acionamento do molinete e engate o eixo da ponteira no orifício piloto da junta universal.
3. Gire o molinete até alinhar os orifícios à extremidade do tubo do molinete e à flange da junta universal (B).
4. Aplique Loctite® número 243 (ou equivalente) aos quatro parafusos de 1/2 pol. (A) e instale com arruelas de pressão.
5. Ajuste o torque das porcas para 102-115 Nm (75-85 lbf·ft).

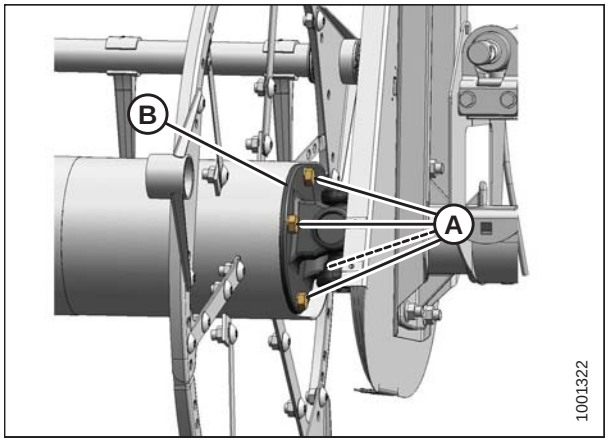


Figura 5.297: Junta universal

6. Retire temporariamente o suporte do molinete (A).

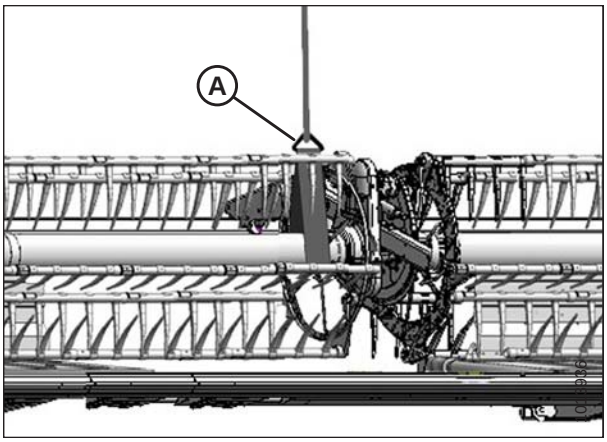


Figura 5.298: Molinete de apoio

7. Instale a tampa do acionador. Consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 482*.

5.14.5 Substituição do motor de acionamento do molinete

O motor de acionamento do molinete não requer manutenção ou serviços regulares. Se ocorrerem problemas com o motor, remova-o e repare-o em seu concessionário MacDon.

Remoção do motor de acionamento do molinete

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Afrouxe a corrente de acionamento. Consulte *Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 483*.
3. Remova a engrenagem tensionadora de acionamento. Consulte *Remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete, página 485*.
4. Desacople as tubulações hidráulicas (A) no motor (B). Cubra ou bujão os orifícios abertos e as tubulações.

   NOTA:

   Marque as linhas hidráulicas (A) e suas localizações no motor (B) para garantir a reinstalação correta.
5. Remova os quatro parafusos e porcas (C) e remova o motor (A). Restaure o espaçador (não exibido) entre o motor (B) e o suporte do motor (se instalado).

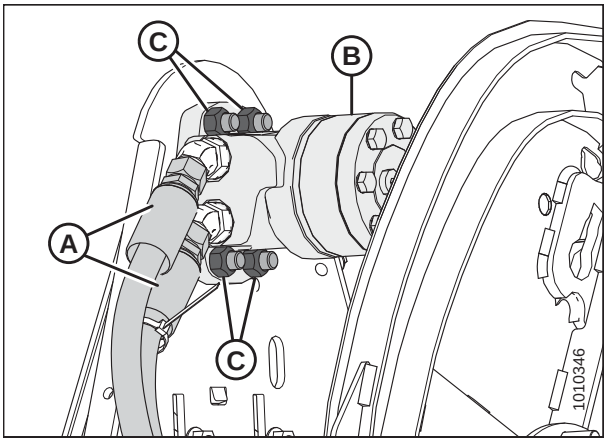


Figura 5.299: Mangueiras e motor do molinete

Instalação do motor de acionamento do molinete

1. Deslize o suporte do motor (A) para cima ou para baixo de modo que os furos do suporte (B) fiquem acessíveis através de aberturas na caixa da corrente.

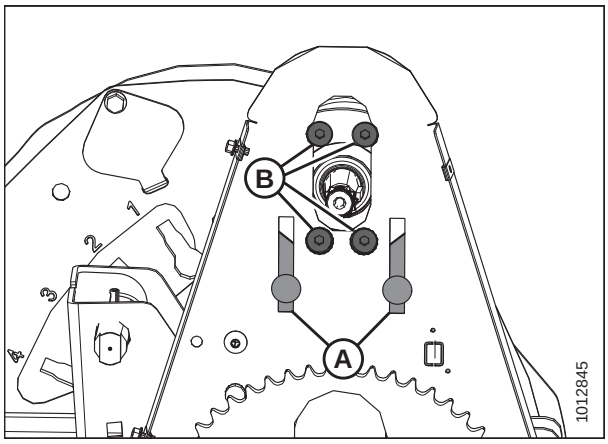


Figura 5.300: Orifícios de montagem do motor de acionamento do molinete

2. Fixe o motor (A) (e o espaçador, se tiver sido removido anteriormente) no suporte do motor (B) com quatro parafusos escareados de 1/2 pol. x 1-3/4 pol. e porcas (C).
3. Ajuste o torque das porcas (C) para 73 Nm (54 lbf·ft).
4. Se instalar um motor novo, instale as conexões hidráulicas (não mostradas) e aplique um torque de 110–120 Nm (81–89 lbf·ft).

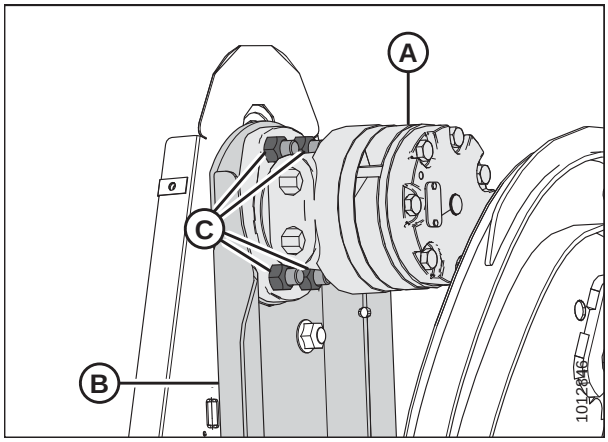


Figura 5.301: Motor de acionamento do molinete

5. Remova as tampas ou bujões a partir dos portos e linhas e conecte as linhas hidráulicas (A) às conexões hidráulicas (B) no motor (C).

   NOTA:

   Assegurar que as linhas hidráulicas (A) estão instalados em suas localizações originais.

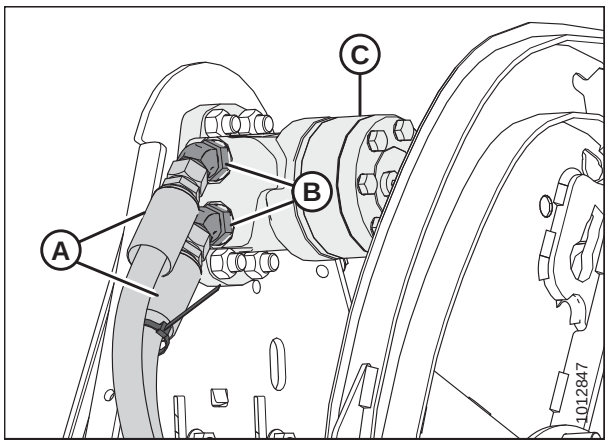


Figura 5.302: Mangueiras e motor do molinete

6. instalação da engrenagem tensionadora de acionamento. Consulte *Instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete, página 486*.
7. Aperte a corrente de acionamento. Consulte *Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 484*.

5.14.6 Substituição da corrente do acionador no molinete duplo

1. Desligue a colheitadeira e retire a chave da ignição.
2. Afrouxe a corrente de acionamento. Consulte *Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 483*.
3. Apoie a extremidade interna do molinete direito com o carregador da extremidade frontal e as tiras de Nylon (ou dispositivos de elevação equivalentes).

   IMPORTANTE:

   Evite danificar ou entalhar o tubo central, apoiando o molinete o mais próximo possível do disco da extremidade.

4. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o tubo do molinete ao flange da junta universal (B).

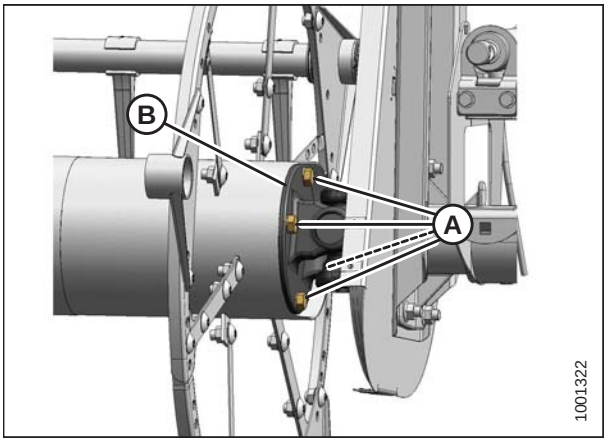


Figura 5.303: Junta universal

5. Mova o molinete direito para os lados para separar o tubo do molinete (A) e a junta universal (B).
6. Remova a corrente de acionamento (C).
7. Gire a nova corrente (C) sobre a junta universal (B) e coloque nas engrenagens tensoras.

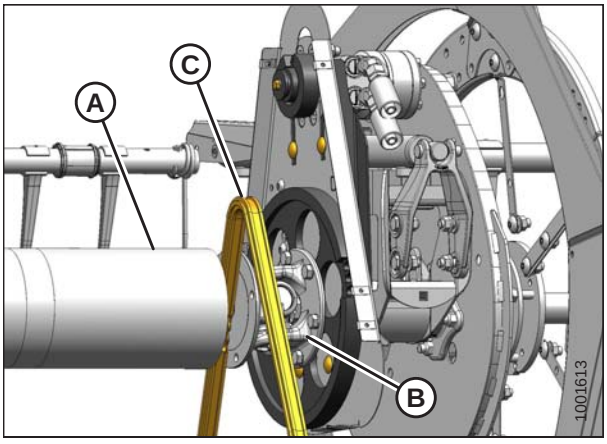


Figura 5.304: Substituição da corrente

8. Posicione o tubo direito do molinete (A) contra o acionamento do molinete e engate o eixo da ponteira no orifício piloto da junta universal.
9. Gire o molinete até alinhar os orifícios na extremidade do tubo do molinete e a flange da junta universal.
10. Aplique Loctite® número 243 (ou equivalente) aos quatro parafusos de 1/2 pol. (A) e instale com arruelas de pressão.
11. Ajuste o torque das porcas para 102–115 Nm (75–85 lbf·ft).

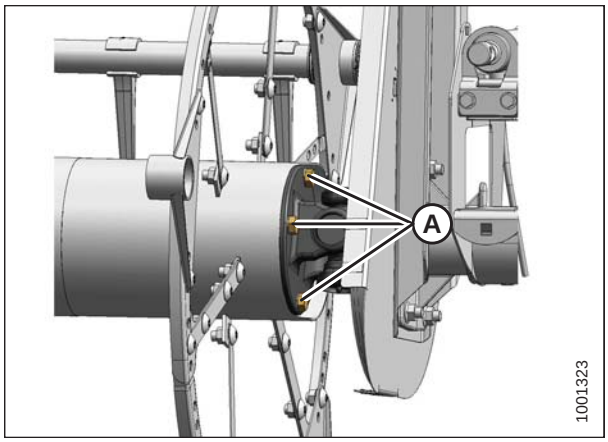


Figura 5.305: Junta universal

12. Retire temporariamente o suporte do molinete (A).

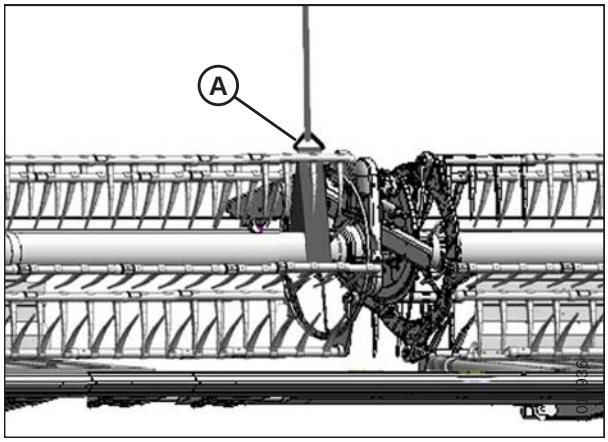


Figura 5.306: Molinete de apoio

5.14.7 Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete

O sistema de sensor de velocidade do molinete fica localizado dentro da tampa de acionamento do molinete.

Substituição do sensor AGCO

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionador. Consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 481*.

3. Desconecte o conector elétrico (A).

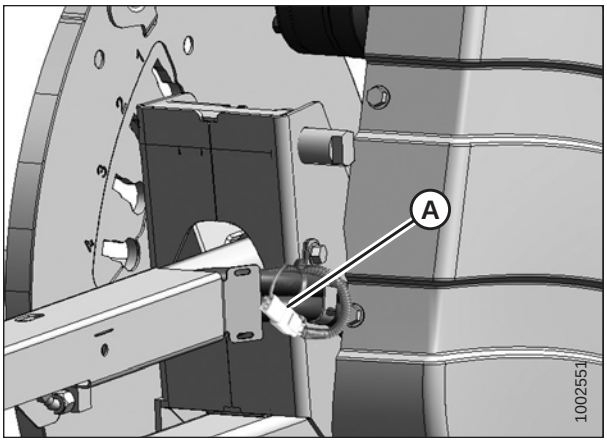


Figura 5.307: Chicote elétrico

4. Corte a braçadeira (A) que prende o chicote à tampa.
5. Retire dois parafusos de fixação (B) e remova o sensor (C) e o chicote. Dobre a tampa (D) (se necessário) para remover o chicote.
6. Apoie o fio do novo sensor atrás da tampa (D) através da caixa de corrente.
7. Posicione o novo sensor no suporte (E) e o prenda com dois parafusos (B).
8. Ajuste a folga entre o disco do sensor (F) e o sensor (C) para 0,5 mm (0,02 pol.).

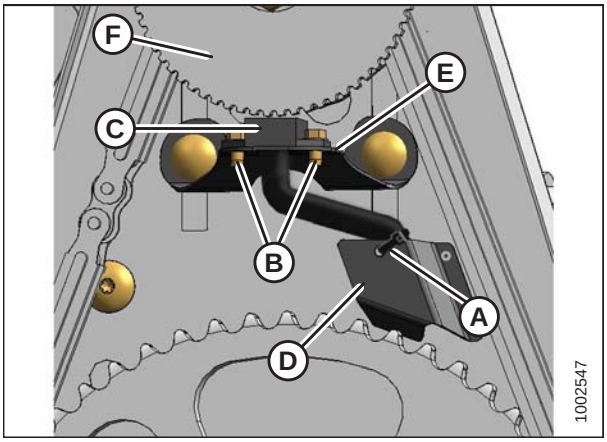


Figura 5.308: Sensor de velocidade

9. Conecte o chicote elétrico (A).

   IMPORTANTE:

   Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor NÃO entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

10. Reinstale a tampa de acionamento. Consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 482*.

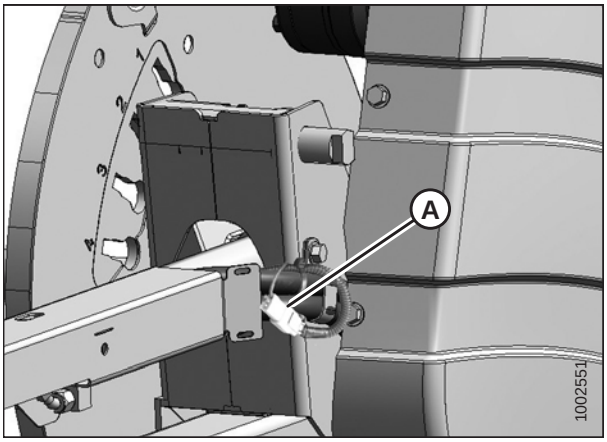


Figura 5.309: Chicote elétrico

Substituição do sensor John Deere

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionador. Consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 481*.
3. Desconecte o conector elétrico (D).
4. Retire as porcas superiores (C) e remova o sensor (B).
5. Remova a porca superior do novo sensor e posicione o sensor no suporte. Prenda com a porca superior (C).
6. Ajuste a folga entre o disco do sensor (A) e o sensor (B) para 3 mm (1/8 pol.) com a porca (C).
7. Conecte o chicote elétrico ao local (D).

   IMPORTANTE:

   Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor NÃO entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.
8. Reinstale a tampa de acionamento. Consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 482*.

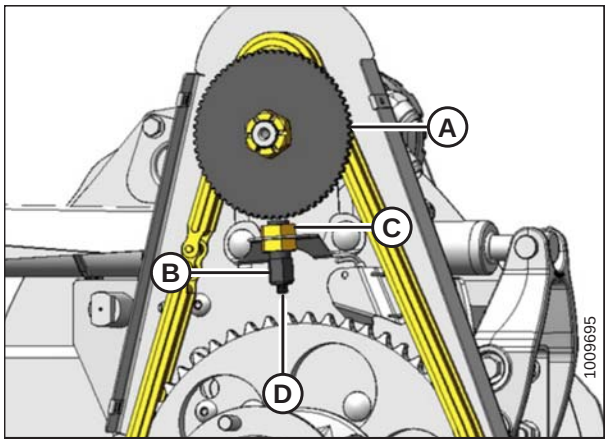


Figura 5.310: Sensor de velocidade

Substituição do sensor CLAAS Série 400

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionador. Consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 481*.

3. Desconecte o conector elétrico (C).
4. Retire as porcas superiores (D) e remova o sensor (B).
5. Remova a porca superior do novo sensor e posicione o sensor no suporte. Prenda com a porca superior (D).
6. Ajuste a folga entre o disco do sensor (A) e o sensor (B) para 3 mm (1/8 pol.) com a porca (D).
7. Conecte o chicote elétrico ao local (C).

   IMPORTANTE:

   Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor NÃO entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.
8. Reinstale a tampa de acionamento. Consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 482*.

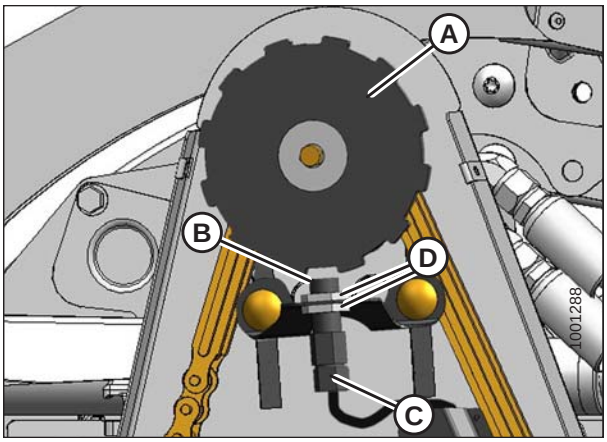


Figura 5.311: Sensor de velocidade

Substituição do sensor CLAAS séries 500/700

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionador. Consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 481*.
3. Desconecte o conector elétrico (C).
4. Retire as porcas (D) e remova o sensor (B).
5. Posicione o novo sensor no suporte. Prenda com parafusos (D).
6. Ajuste a folga entre o disco do sensor (A) e o sensor (B) para 3 mm (1/8 pol.) dobrando o suporte (E).
7. Conecte o chicote elétrico ao local (C).

   IMPORTANTE:

   Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor NÃO entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.
8. Reinstale a tampa de acionamento. Consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 482*.

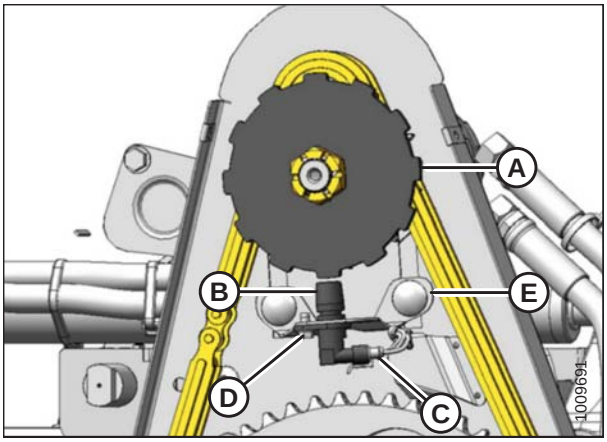


Figura 5.312: Sensor de velocidade

5.15 Sistema de transporte (opcional)

Consulte *6.4.3 Rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras, página 505* para mais informações.

5.15.1 Verificação de torque do parafuso da roda

Se um sistema de transporte estiver instalado, siga este procedimento para torque dos parafusos da roda:

1. Siga a sequência exibida de aperto de parafuso e aperte os parafusos de fixação de roda em 110–120 Nm
(80–90 lbf·ft).

   IMPORTANTE:

   Sempre que uma roda é removida e reinstalada, verifique o torque do parafuso da roda após uma hora de operação e posteriormente a cada 100 horas.

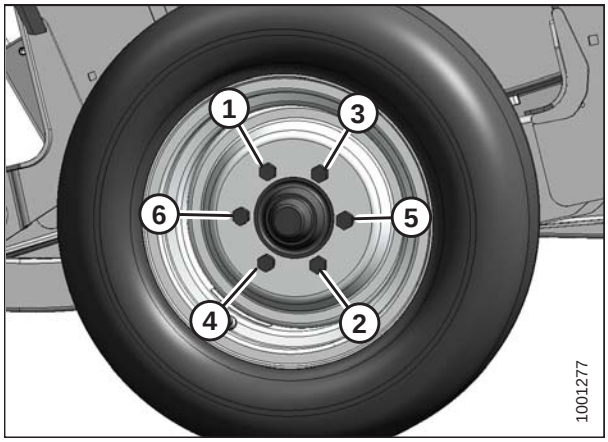
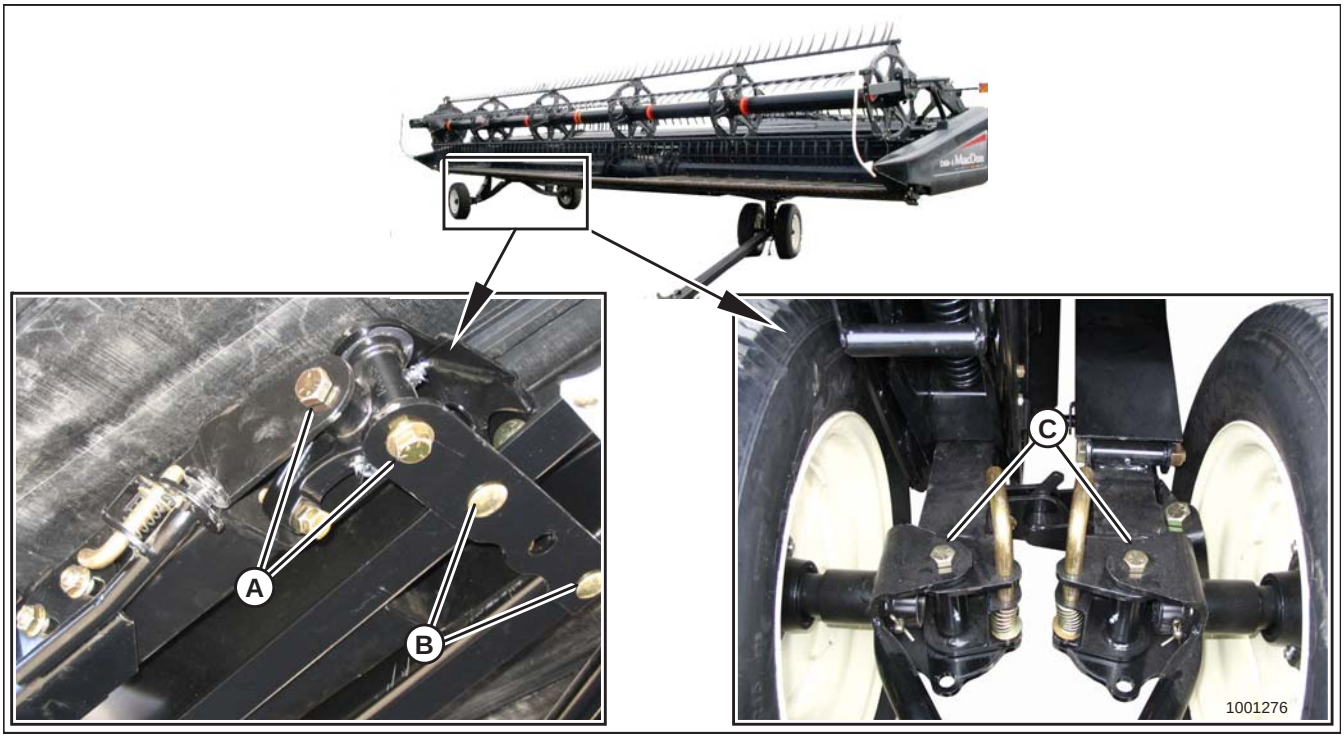


Figura 5.313: Sequência de ajuste de parafuso

5.15.2 Verificação do torque do parafuso do eixo

Se um sistema de transporte estiver instalado, siga este procedimento para torque dos parafusos do eixo:

Figura 5.314: Parafusos do eixo



1. Verifique e aperte os parafusos do eixo **DIARIAMENTE** até que o torque se mantenha da seguinte forma:
   - (A): 244 Nm (180 lbf·ft)
   - (B): 203 Nm (150 lbf·ft)
   - (C): 244 Nm (180 lbf·ft)

5.15.3 Verificação da pressão dos pneus

Verifique a pressão de enchimento do pneu e infle de acordo com as informações fornecidas na Tabela *5.3, página 497*.

Tabela 5.3 Pressão do pneu

Dimensão	Variação de carga	Pressão
ST205/75 R15	D	448 kPa (65 psi)
	E	552 kPa (80 psi)

⚠ ADVERTÊNCIA

- **Repare os pneus com segurança.**
- **Um pneu pode explodir durante a inflação, o que pode causar ferimentos graves ou morte.**
- **NÃO fique sobre o pneu. Use um mandril de fixação e uma mangueira de extensão.**
- **NÃO exceda a pressão de enchimento máxima indicada na etiqueta do pneu ou na parede lateral.**
- **Substitua os pneus que apresentarem defeitos.**
- **Substitua os aros da roda que estiverem rachados, gastos ou severamente enferrujados.**
- **Nunca solde o aro da roda.**

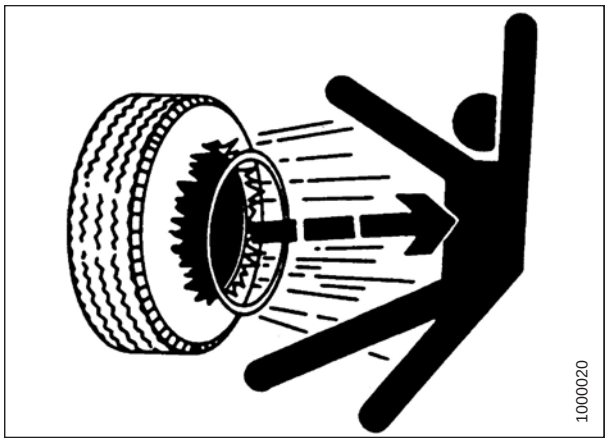


Figura 5.315: Aviso de inflação

- **NUNCA force um pneu inflado ou parcialmente inflado.**
- **Certifique-se de que o pneu esteja assentado corretamente antes de inflá-lo até a pressão operacional.**
- **Se o pneu não estiver na posição correta no aro ou estiver muito cheio, o talão do pneu pode soltar de um lado, causando vazamento de ar em alta velocidade e com grande força. Um vazamento de ar dessa natureza pode empurrar o pneu em qualquer direção, colocando em risco qualquer pessoa na área.**
- **Certifique-se de que todo o ar seja removido do pneu antes de removê-lo do aro.**
- **NÃO remova, instale ou faça reparos em um pneu em um aro, exceto se tiver o equipamento adequado e experiência para realizar o trabalho.**
- **Leve o pneu e o aro a uma oficina de reparos qualificada.**

6 Opções e acessórios

As opções e os acessórios a seguir estão disponíveis para uso em sua plataforma.Consulte a disponibilidade com seu concessionário MacDon e solicite mais informações.

6.1 Adaptador

6.1.1 Kit de extensão para encostas

O kit de extensão para encostas permite que os dos adaptadores das colheitadeiras CA25 operem em encostas íngremes, mantendo o fornecimento de óleo para o lado de sucção da bomba.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6057

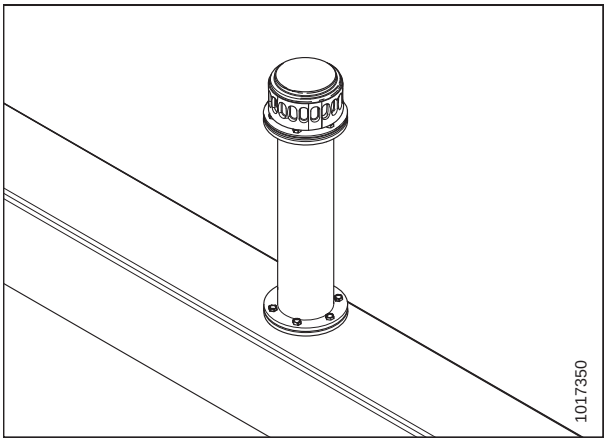


Figura 6.1: Kit de extensão para encostas

6.2 Molinete

6.2.1 Kit de conversão rápida do molinete para multiculturas

Para uso em plataformas de molinete duplo apenas, o kit de conversão rápida do molinete multicultura diminui o tempo necessário para mudar a posição do cilindro de avanço/recuo no braço de suporte do molinete a partir do local de operação normal para minimizar perturbações à cultura. O kit também permite que os cilindros de avanço/recuo do molinete sejam rapidamente transferidos para o local de operação normal.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD número B5943

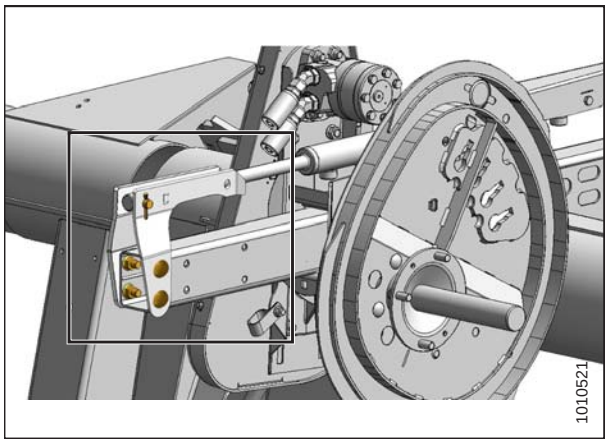


Figura 6.2: Braço central – Esquerda e Direita Similares

6.2.2 Kit de dedos do molinete para culturas acamadas

Os dedos de aço fornecidos no kit de dedos do molinete para culturas acamadas acoplam-se às extremidades de todas as outras barras de dedo e ajudam na eliminação de material em culturas pesadas e difíceis de serem cortadas, como a de arroz acamado.

Cada kit contém três dedos para a extremidade do excêntrico do molinete e três dedos para a extremidade traseira. Instruções de instalação e de hardware estão incluídas no kit.

MD número B4831

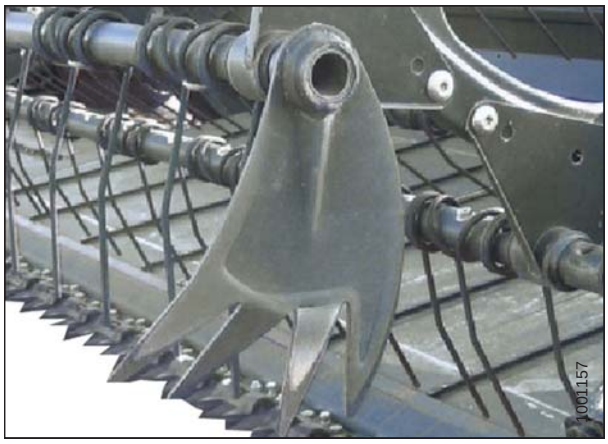


Figura 6.3: Dedo de culturas acamadas

6.2.3 Kit conversão do tubo dentado do molinete PR15

Esse kit permite a conversão de um molinete 6-bat para um molinete 9-bat.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

Para os pacotes a seguir de acordo com o tamanho e tipo de sua plataforma:

- 30 pés – Dedos de plástico MD n. B5278
- 30 pés – Dedos de aço MD n. B5657
- 35 pés – Dedos de plástico MD n. B5674

NOTA:

Ao converter o molinete, é preciso solicitar proteções laterais opcionais.

6.2.4 Kit tampa lateral do molinete

Os dedos de aço fornecidos no kit tampa lateral do molinete acoplam-se às extremidades dos molinetes e ajudam na eliminação de material em culturas pesadas e de difícil corte. Eles são equipamentos padrão em todas as plataformas (exceto em molinetes 9-bat). Instruções de instalação e de hardware estão incluídas no kit.

Consulte sua concessionária MacDon para obter mais informações.

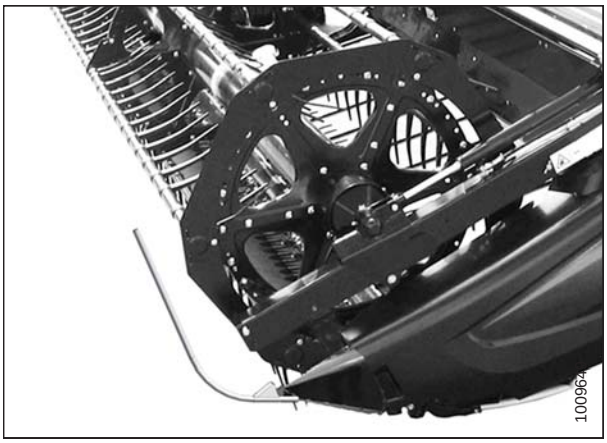


Figura 6.4: Proteções laterais do molinete

6.2.5 Kit de reforço do tubo dentado

O kit de reforço do tubo está disponível para molinetes de cinco e seis bats. Eles são projetados para suportar altas cargas no molinete quando estão cortando culturas pesadas.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

- Cinco-Bat – MD n. B5825
- Seis-Bat – MD n. B5825

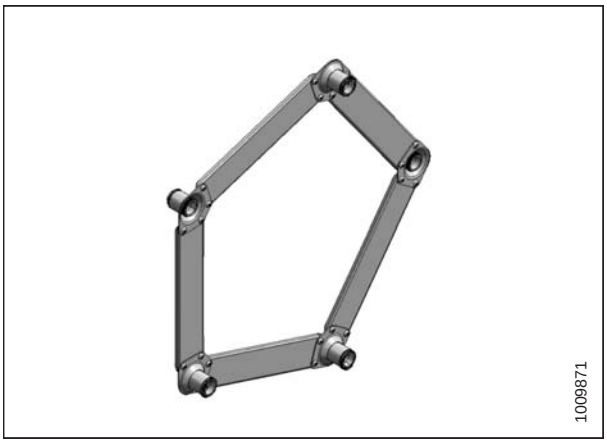


Figura 6.5: Kit de reforço de cinco barras mostrado – Kit de reforço de seis bats semelhante

6.3 Barra de corte

6.3.1 Placa de desgaste da barra de corte

As placas de desgaste da barra de corte são recomendadas para corte no solo quando o solo está aderindo ao aço.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

Solicite um dos pacotes a seguir de acordo com as dimensões de sua plataforma:

- 30 pés – MD n. B4839
- 35 pés – MD n. B4840
- 40 pés – MD n. B4841
- 45 pés – MD n. B5114



Figura 6.6: Placas de desgaste da barra de corte

6.3.2 Proteção do canhoto da navalha

Os protetores do canhoto fixam as proteções laterais e reduzem a abertura do canhoto da navalha para evitar que o corte de cultura, particularmente o de culturas severamente acamadas, acumule-se sobre o canhoto da navalha e danifique a caixa de navalhas e a guarda.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

Solicite os seguintes pacotes de acordo com o tamanho da plataforma e o tipo de dedos duplos:

Dedos duplos regulares
- 30 pés e maior – MD n. 220101

Dedos duplos intermediários
- 30 pés e maior – MD n. 220103

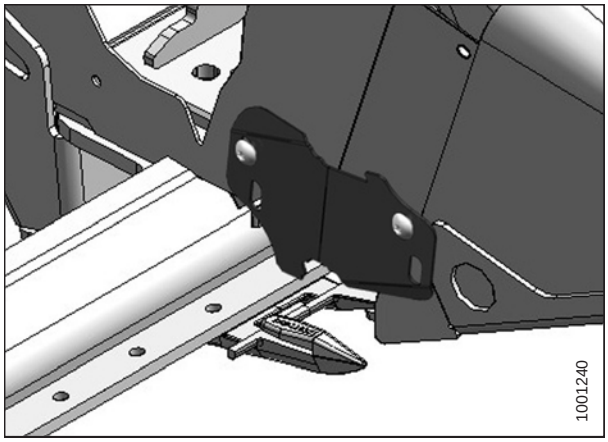


Figura 6.7: Proteção do canhoto da navalha

6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos

Os dedos duplos curtos, completos com guias superiores e sapatas do ajustador, destinam-se a cortar as culturas resistentes.

Instruções de instalação e de ajuste estão incluídas no kit.

Solicite um dos pacotes a seguir de acordo com as dimensões de sua plataforma:

- 30 pés – MD n. B5012
- 35 pés – MD n. B5013

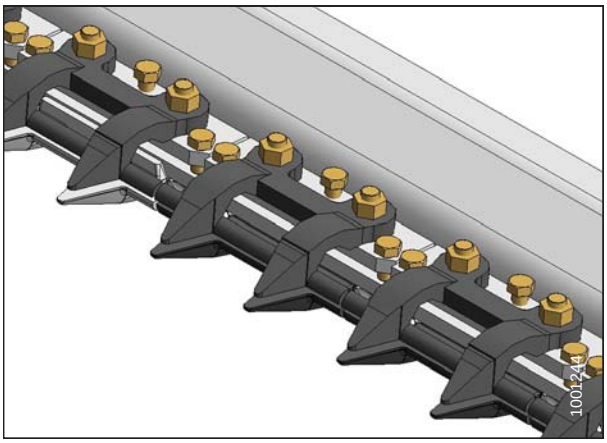


Figura 6.8: Dedos duplos curtos

6.3.4 Suportes da navalha vertical

Os suportes da navalha vertical permitem a instalação de navalhas orientadas verticalmente nas duas extremidades da plataforma.

As navalhas verticais em si não são vendidas pela MacDon e devem ser compradas de um fornecedor separado.

Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no pacote.

Compre os seguintes pacotes, de acordo com o lado (esquerdo ou direito):

- Lado esquerdo – MD n. B5757
- Lado direito – MD n. B5757

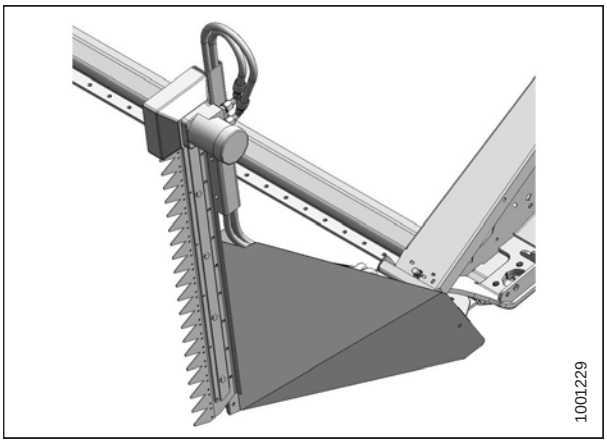


Figura 6.9: Suporte da faca vertical

NOTA:

O kit de montagem da navalha vertical esquerda só pode ser instalado se for instalar ambos os lados.

NOTA:

Se estiver realizando a montagem em múltiplas plataformas, será necessário também um kit auxiliar de navalhas de tubulação vertical MD #B5406.

6.4 Plataforma

6.4.1 Kit da trava do divisor

Os kits de trava do divisor são fixados às tampas protetoras. Permitem a remoção e o armazenamento rápidos da tampa protetora dos cones divisórios e, se necessário, reduzem a largura de transporte da plataforma. As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B5607

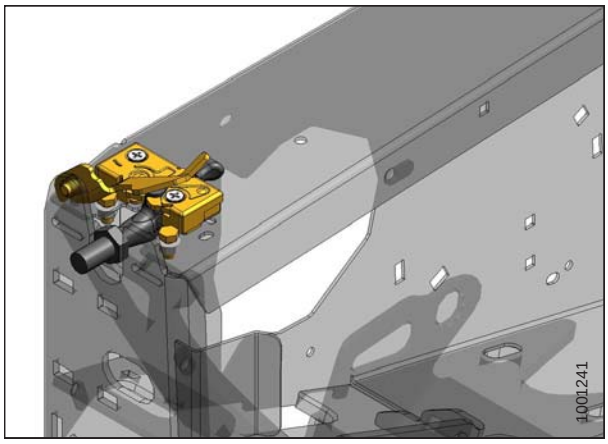


Figura 6.10: Trava do divisor

6.4.2 Rodas estabilizadoras

As rodas estabilizadoras ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que, de outro modo, causariam o balanço da plataforma e resultariam em cortes com alturas desiguais. Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

MD número C1986

Segundo kit de rodas estabilizadoras

O segundo kit de rodas estabilizadoras está disponível para atualizar a plataforma para duas rodas estabilizadoras. Cada kit é composto por um conjunto de roda; dois kits são necessários para atualização de ambos os lados da plataforma.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6179

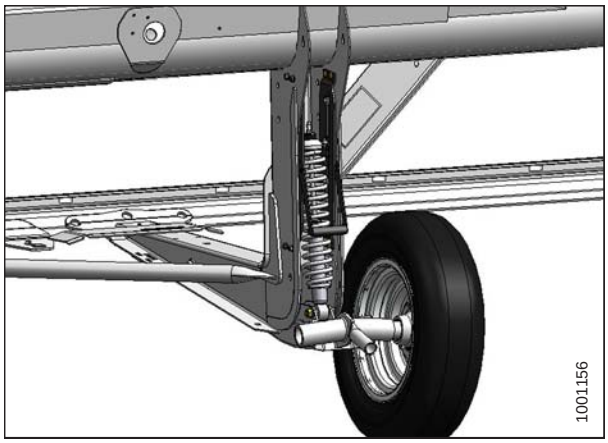


Figura 6.11: Roda estabilizadora

6.4.3 Rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras

As rodas de transporte de baixa velocidade/estabilizadoras ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que, de outro modo, causariam o balanço da plataforma e resultariam em cortes com altura desigual. Esse sistema é semelhante à opção Rodas Estabilizadoras. Consulte *6.4.2 Rodas estabilizadoras, página 504*.

Rodas do estabilizador/transporte de baixa velocidade são usadas para converter a plataforma no modo de transporte para a lenta velocidade de reboque atrás de uma colheitadeira configurada corretamente (ou trator agrícola). Uma barra de reboque e instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD #C1997



Figura 6.12: Rodas de transporte/ estabilizadoras

6.5 Entrega de cultura

6.5.1 Helicoidal do Sem fim do CA25

O Kit de Extensão Helicoidal do Sem fim do CA25 pode melhorar a alimentação em certas culturas como arroz ou pesados grãos verdes. Eles não são recomendados para culturas de cereais. Instruções de instalação são fornecidas no kit.

MD #B4829

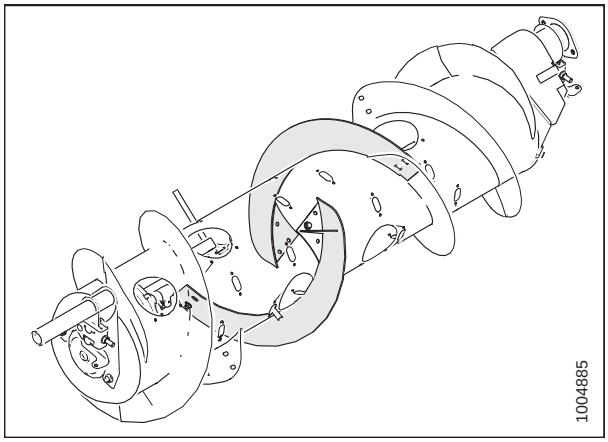


Figura 6.13: Helicoidal do Sem fim do CA25

6.5.2 Kit de vedação do adaptador europeu

O kit de vedação do adaptador europeu envolve a área de transição entre as esteiras centrais e esteiras laterais perto da parte frontal da plataforma. Ele também inclui as abas de borracha lateral para fechar as áreas entre o adaptador e a plataforma.

Esse kit **NÃO É RECOMENDADO** no caso da existência de pedras.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD número B5612

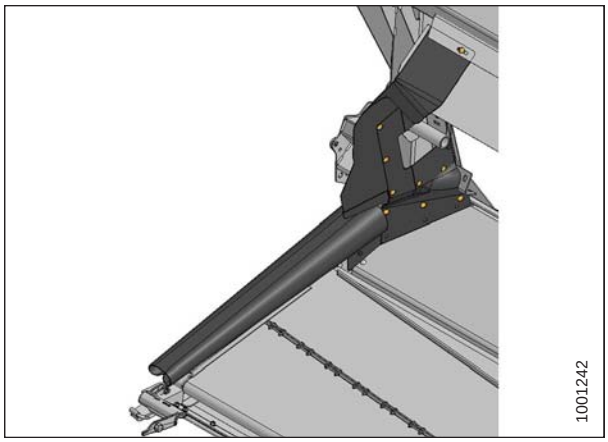


Figura 6.14: Kit de vedação do adaptador europeu

6.5.3 Defletor da esteira (estreito)

Os defletores estreitos da esteira de metal são presos no interior das guardas para evitar que materiais caiam através do espaço entre a guarda e a esteira, enquanto minimizam a transferência de culturas do tipo espessa para o molinete.

Consulte o catálogo de peças para buscar as peças necessárias.

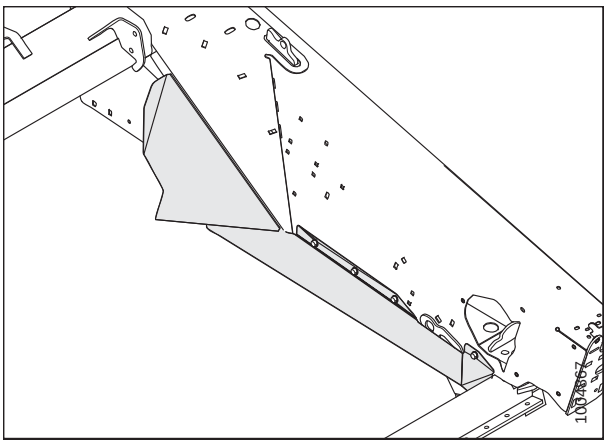


Figura 6.15: Defletor da esteira (estreito)

6.5.4 Defletor da esteira (largo)

Os defletores largos de esteira de metal são presos ao lado interior das tampas protetoras para evitar que materiais caiam através do espaço entre a tampa protetora e a esteira.

Consulte o catálogo de peças para buscar as peças necessárias.

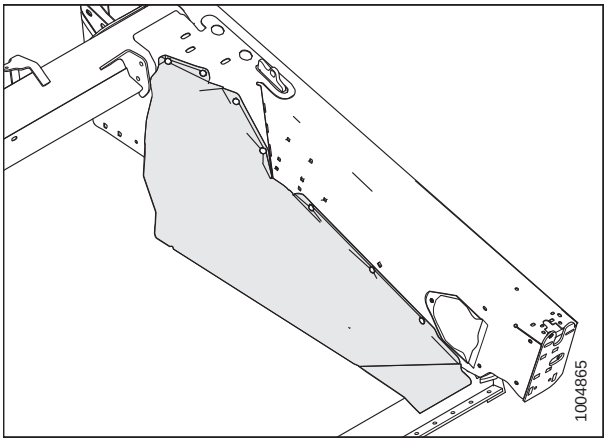


Figura 6.16: Defletor da esteira (largo)

6.5.5 Barras raspadoras

As barras raspadoras melhoraram o abastecimento em certas culturas, como o arroz. Eles **NÃO** são recomendados para culturas de cereais.

Escolha entre os seguintes modelos de colheitadeira para determinar qual kit de barra do raspador deve pedir.

- CLAAS (Chassi estreito) – MD #B4830
- CLAAS (Chassi largo) – MD #B4920
- CIH 2377/88 e 2577/2588 – MD número B4830
- JD CTS/STS – MD número B4921
- CIH 7010/8010 – MD número B4922
- NH CR 970/980/9070/9080 – MD número B4922

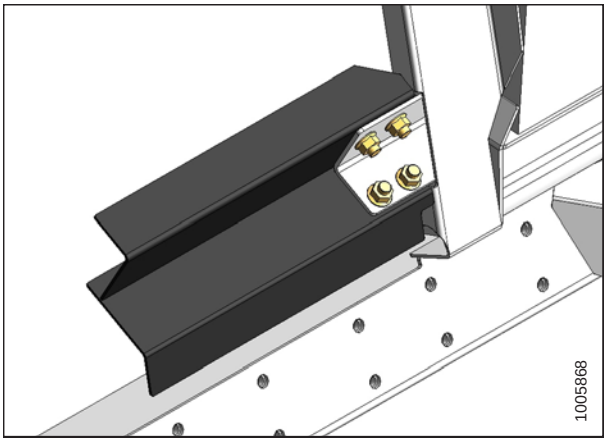


Figura 6.17: Barra raspadoras

- NH CX/TX CIH 2366 – MD número B4920
- NH CR 940/960/9040/9060 – MD número B4923

6.5.6 Divisor de linha arrozeiro

Os divisor de linha de cultura do arrozeiro se prendem aos divisores de cultura esquerdo e direito e dividem as colheitas de arroz altas e enroladas de forma semelhante para os divisores de linha de cultura padrão em execução para culturas em pé. Instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD número B5609

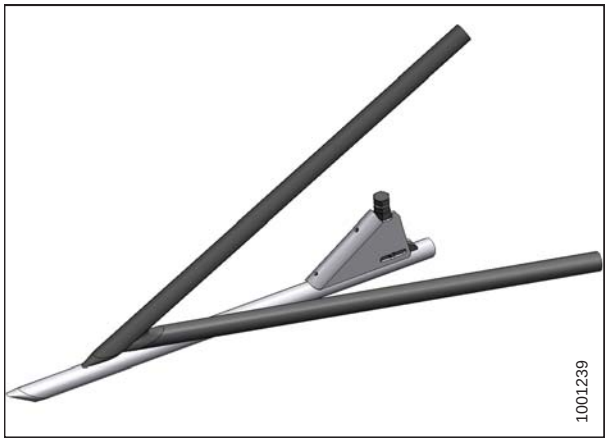


Figura 6.18: Divisor de linha arrozeiro

6.5.7 Kit de reparo de danos do sem fim

Este kit permite que os operadores reparem dedos amassados perto do dedo/guia da área que o sem-fim pode ter sofrido durante o uso regular.

Ferramentas de fixação e instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD #237563

Instruções MD #147606

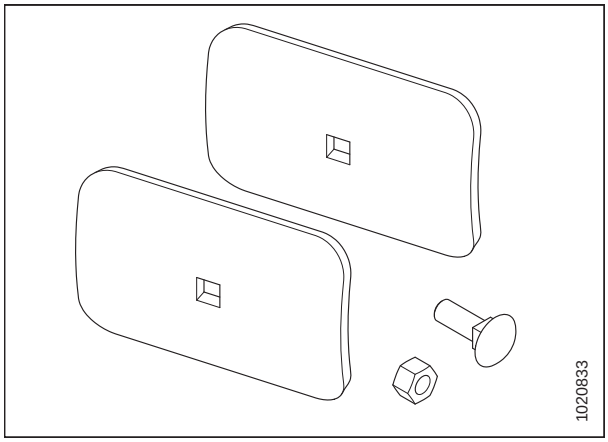


Figura 6.19: Kit de reparo de danos do sem fim

6.5.8 Sem fim transversal superior (UCA)

O sem fim transversal superior atribui na frente do tubo traseiro e melhora a alimentação de culturas no centro da plataforma em condições de colheitas pesadas. Ideal para grande volume de colheita de forragem, aveia, canola, mostarda e outras culturas espessas de difícil abastecimento.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

Peça dos pacotes a seguir De acordo com o tamanho de sua plataforma:

- 30 pés – MD n. B4847
- 35 pés – MD n. B4848
- 40 pés – MD n. B4849
- 45 pés – MD n. B4849

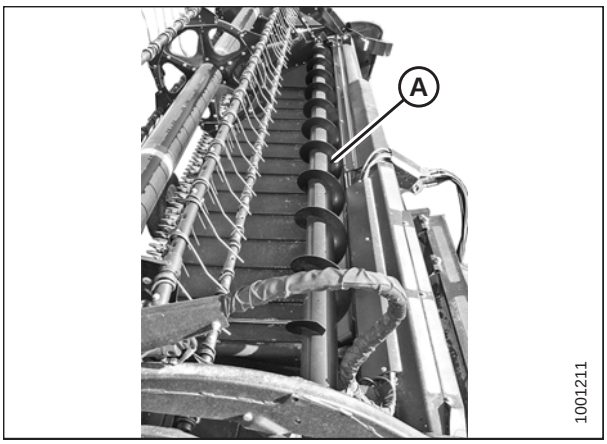


Figura 6.20: Sem fim transversal superior

7 Resolução de problemas

7.1 Perda de Cultura na Barra de Corte

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Não recolhe cultura baixa	Barra de corte alta demais	Baixe a barra de corte	*3.7.1 Altura de corte, página 54*
Não recolhe cultura baixa	Ângulo da plataforma baixo demais	Aumente o ângulo da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Não recolhe cultura baixa	Molinete alto demais	Baixe o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
Não recolhe cultura baixa	O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Não recolhe cultura baixa	Velocidade no solo rápida demais para a velocidade do molinete	Reduza a velocidade no solo ou aumente a velocidade do molinete	• *3.7.5 Velocidade do molinete, página 80* • *3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
Não recolhe cultura baixa	Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente	Aumente a agressividade do ângulo de ataque	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
Não recolhe cultura baixa	Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente	Instale dedos duplos elevadores	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
As pontas das culturas se despedaçam ou quebram	A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
As pontas das culturas se despedaçam ou quebram	Molinete muito baixo	Levante o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
As pontas das culturas se despedaçam ou quebram	A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade no solo	*3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
As pontas das culturas se despedaçam ou quebram	Cultura madura demais	Opere à noite quando a umidade é maior	—
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	Velocidade no solo muito lenta	Aumente a velocidade no solo	*3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	Velocidade do molinete muito lenta	Aumente a velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	Molinete alto demais	Baixe o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	Barra de corte alta demais	Baixe a barra de corte	*3.7.1 Altura de corte, página 54*
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	O molinete está muito para frente	Mova o molinete para trás sobre os braços	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	Corte em velocidades acima de 10 km/h (6 mph) com engrenagem tensora de acionamento do molinete de alto torque (10 dedos)	Substitua pela engrenagem tensora de acionamento do molinete de torque padrão (19 dedos)	• *5.14.3 Substituição da engrenagem tensora de acionamento do molinete, página 485* • Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Os grãos cortados caem na frente da barra de corte	Componentes da navalha gastos ou quebrados	Substitua os componentes	*5.8 Navalha, página 394*
Tiras de material não cortado	Cultura não cortada amontoando-se	Dar espaço suficiente para a cultura ser alimentada à barra de corte	—
Tiras de material não cortado	Seções quebradas da navalha	Substitua as seções quebradas	*5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 394*
Trepidação excessiva em velocidade de campo normal	Flutuação configurada muito leve	Ajuste a flutuação da plataforma	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
O divisor de linha atropela a cultura em pé	Divisores de linha longos demais	Remova o divisor de linha	*3.7.13 Tirantes divisores de linha, página 103*
Cultura volumosa ou emaranhada flui sobre o divisor de linha e se acumula nas guardas	Os divisores de linha não fornecem separação suficiente	Instale divisores de linha longos	*3.7.13 Tirantes divisores de linha, página 103*
A cultura não é cortada nas extremidades	O molinete não fica com as extremidades para baixo ou não está centralizado na plataforma	Ajuste a condição convexa do molinete ou a posição horizontal do molinete	• *3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86* • *5.13.2 Flexão do molinete para baixo, página 459*
A cultura não é cortada nas extremidades	Apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores de modo que a navalha trabalhe livremente, mas ainda assim impedindo que as seções levantem os dedos duplos	*Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
A cultura não é cortada nas extremidades	Seções ou dedos duplos da navalha estão gastos ou quebrados	Substitua todas as partes cortantes gastas e quebradas	*5.8 Navalha, página 394*
A cultura não é cortada nas extremidades	A plataforma não está nivelada	Nivele a plataforma	*3.9 Folga do molinete para a barra de corte, página 257*
A cultura não é cortada nas extremidades	Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/dedo de ataque do molinete	• *3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86* • *3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
A cultura não é cortada nas extremidades	O divisor atropela cultura espessa nas extremidades, impedindo a alimentação adequada devido ao material unindo os dedos duplos do cortador	Substitua 3 ou 4 dedos duplos finais por dedos duplos intermediários	• *5.8.7 Dedos duplos, página 399* • *6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 503* • Entre em contato com seu concessionário da MacDon
O material se acumula no vão entre o recorte na guarda e o canhoto da navalha	As pontas da cultura se afastam do orifício do canhoto da navalha na guarda	Adicione proteção(ões) do canhoto da navalha, exceto em solos úmidos/ pegajosos	*5.8.8 Proteção do canhoto da navalha, página 411*

7.2 Ação Cortante e Componentes de Navalha

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Corte de cultura áspero ou irregular	Apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores	*Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*
Corte de cultura áspero ou irregular	Seções ou dedos duplos da navalha estão gastos ou quebrados	Substitua todas as partes cortantes gastas e quebradas	*5.9 Acionamento da navalha, página 412*
Corte de cultura áspero ou irregular	A navalha não está operando na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Corte de cultura áspero ou irregular	Velocidade no solo rápida demais para a velocidade do molinete	Reduza a velocidade no solo ou aumente a velocidade do molinete	• *3.7.5 Velocidade do molinete, página 80* • *3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
Corte de cultura áspero ou irregular	Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/o ângulo de ataque do molinete	• *3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86* • *3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
Corte de cultura áspero ou irregular	Barra de corte alta demais	Reduza a altura de corte	*3.7.1 Altura de corte, página 54*
Corte de cultura áspero ou irregular	Ângulo da plataforma plano demais	Deixe o ângulo da plataforma mais íngreme	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Corte de cultura áspero ou irregular	Navalha torta, causando a junção das partes cortantes	Endireite a navalha torta e alinhe os dedos duplos	*5.8.7 Dedos duplos, página 399*
Corte de cultura áspero ou irregular	Borda cortante dos dedos duplos não está fechada o suficiente ou paralela o bastante às seções da navalha	Alinhe os dedos duplos	*5.8.7 Dedos duplos, página 399*
Corte de cultura áspero ou irregular	Cultura emaranhada/difícil de cortar	Instale dedos duplos intermediários	• Entre em contato com seu concessionário da MacDon • *Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405* • *6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 503*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Corte de cultura áspero ou irregular	O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Corte de cultura áspero ou irregular	A correia de acionamento da navalha está frouxa	Ajuste a tensão da correia de acionamento	*5.9.2 Correias de acionamento da navalha, página 419*
A navalha fica presa	Molinete alto demais ou muito para frente	Baixe o molinete ou mova-o para trás	• *3.7.9 Altura do molinete, página 85* • *3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
A navalha fica presa	Velocidade no solo lenta demais	Aumente a velocidade no solo	*3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
A navalha fica presa	A correia de acionamento da navalha está frouxa	Ajuste a tensão da correia de acionamento	*5.9.2 Correias de acionamento da navalha, página 419*
A navalha fica presa	Ajuste inadequado do apalpador da navalha	Ajuste o apalpador	*Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*
A navalha fica presa	Seção da navalha cega ou quebrada	Substitua a seção da navalha	*5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 394*
A navalha fica presa	Dedos duplos tortos ou quebrados	Alinhe ou substitua os dedos duplos	*5.8.7 Dedos duplos, página 399*
A navalha fica presa	Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/dedo de ataque do molinete	• *3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86* • *3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
A navalha fica presa	Os dedos recolhedores de aço entram em contato com a navalha	Aumente a folga do molinete até a barra de corte ou ajuste a “condição com as extremidades para baixo”	• *5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte, página 456* • *5.13.2 Flexão do molinete para baixo, página 459*
A navalha fica presa	Flutuação pesada demais	Ajuste as molas para uma flutuação mais leve	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
A navalha fica presa	Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Eleve a barra de corte baixando as sapatas de deslizamento	*Cortando rente ao solo, página 58*
A navalha fica presa	Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Instale seções de recorte	*Instalação da proteção do canhoto da navalha., página 411*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
A navalha fica presa	Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Aplaine o ângulo da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
A navalha fica presa	A navalha não está operando na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Vibração excessiva da plataforma	Apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores	*Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*
Vibração excessiva da plataforma	A navalha não opera na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Vibração excessiva da plataforma	Desgaste excessivo da navalha	Substitua a navalha	• *5.8.2 Remoção da navalha, página 395* • *5.8.5 Instalação da faca., página 397*
Vibração excessiva da plataforma	Pino ou braço de acionamento do canhoto da navalha frouxo ou gasto	Aperte ou substitua as peças	*5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 394*
Vibração excessiva do adaptador e da plataforma	Velocidade incorreta da navalha	Ajuste a velocidade da navalha	*3.7.8 Velocidade da navalha, página 84*
Vibração excessiva do adaptador e da plataforma	Juntas em U da linha de transmissão gastas	Substitua as juntas em U	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Vibração excessiva do adaptador e da plataforma	Barra de corte torta	Endireite a barra de corte	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha	Apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores	*Verificação e ajuste de apalpadores da navalha, página 405*
Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha	A barra de corte opera baixa demais em condições pedregosas	Eleve a barra de corte, usando sapatas de deslizamento	*Cortando rente ao solo, página 58*
Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha	Flutuação está configurada para muito pesada	Ajuste as molas da flutuação para uma flutuação mais leve	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha	Dedos duplos tortos ou quebrados	Endireite ou substitua os dedos duplos	*5.8.7 Dedos duplos, página 399*
Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha	O ângulo da plataforma está muito íngreme	Aplaine o ângulo da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Quebra da parte posterior da navalha	Dedos duplos tortos ou quebrados	Endireite ou substitua os dedos duplos	*5.8.7 Dedos duplos, página 399*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Quebra da parte posterior da navalha	Pino do canhoto da navalha gasto	Substitua o pino do canhoto da navalha	• *5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha, página 396* • *5.8.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha, página 397*
Quebra da parte posterior da navalha	Navalha cega	Substitua a navalha	• *5.8.2 Remoção da navalha, página 395* • *5.8.5 Instalação da faca., página 397*

7.3 Transferência do molinete

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
O molinete não está liberando material na cultura em pé normal	A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
O molinete não está liberando material na cultura em pé normal	Molinete muito baixo	Levante o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
O molinete não está liberando material na cultura em pé normal	Os dedos do molinete estão muito agressivos	Reduza a configuração do excêntrico	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
O molinete não está liberando material na cultura em pé normal	O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
O molinete não está liberando material na cultura acamada e em pé (molinete totalmente abaixado)	Os dedos do molinete estão muito agressivos para a cultura em pé	Reduza a configuração do excêntrico (um ou dois)	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
Embalagem na extremidade do molinete	Os dedos do molinete estão muito agressivos	Reduza a configuração do excêntrico	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
Embalagem na extremidade do molinete	Molinete muito baixo	Levante o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
Embalagem na extremidade do molinete	A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
Embalagem na extremidade do molinete	Condições da cultura	Instale proteções opcionais	Consulte seu concessionário MacDon
Embalagem na extremidade do molinete	Molinete não centralizado na plataforma	Centralize o molinete na plataforma	*5.13.3 Centralização do Molinete, página 461*
O molinete libera a cultura muito rapidamente	Os dedos do molinete não estão agressivos o suficiente	Aumente a configuração do excêntrico	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
O molinete libera a cultura muito rapidamente	O molinete está muito para frente	Mova o molinete para trás	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
O molinete não levanta	Os acopladores de elevação do molinete são incompatíveis ou apresentam defeito	Troque o acoplador rapidamente	—
O molinete não gira	Os acopladores rápidos não estão conectados corretamente	Conecte os acopladores	Consulte o manual do operador da colheitadeira
O molinete não gira	Corrente de acionamento do molinete desconectada	Conecte a corrente	• *5.14.6 Substituição da corrente do acionador no*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
			molinete duplo, página 491
Movimento do molinete irregular sem carga	Folga excessiva na corrente de tração do molinete	Aperte a corrente	*5.14.2 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do molinete, página 483*
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	Os dedos do molinete não estão agressivos o suficiente	Mova até uma ranhura de rolete do dedo mais agressiva	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	Molinete muito baixo	Levante o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	A válvula de alívio na colheitadeira (não no adaptador da colheitadeira) tem ajuste de pressão de alívio baixo	Aumente a pressão de alívio de acordo com as recomendações do fabricante	Consulte o manual do operador da colheitadeira
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	Nível baixo do reservatório de óleo na colheitadeira **NOTA:** Às vezes há mais de um reservatório	Encha até o nível adequado	Consulte o manual do operador da colheitadeira
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	Defeito na válvula de alívio	Substitua a válvula de alívio	Consulte o manual do operador da colheitadeira
O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas	Corte de culturas difíceis com o torque padrão (19 dedos) da engrenagem tensora de acionamento do molinete	Substitua pela engrenagem tensora de acionamento do molinete de torque alto (10 dedos ou 14 dedos)	*5.14.3 Substituição da engrenagem tensora de acionamento do molinete, página 485*
Dedos de plástico cortados na ponta	Folga do molinete até a barra de corte insuficiente	Aumente a folga	*5.13.1 Folga do molinete para a barra de corte, página 456*
Dedos de plástico dobrados para trás na ponta	Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade do solo	Levante a plataforma	*3.7.1 Altura de corte, página 54*
Dedos de plástico dobrados para trás na ponta	Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade do solo	Reduza a inclinação da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Dedos de plástico dobrados para trás na ponta	Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade do solo	Mova o molinete para trás	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Dedos de plástico dobrados para frente na ponta (oposto ao acima)	Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade do solo	Levante a plataforma	*3.7.1 Altura de corte, página 54*
Dedos de plástico dobrados para frente na ponta (oposto ao acima)	Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade do solo	Reduza a inclinação da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Dedos de plástico dobrados para frente na ponta (oposto ao acima)	Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade do solo	Mova o molinete para trás	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Dedos de plástico dobrados próximo ao tubo	Conexão excessiva na barra de corte com maços de cultura que se acumulam na barra de corte, mantendo a operação do molinete	Corrija os problemas de conexão/corte	*3.10 Desobstrução da barra de corte, página 259*
Dedos de plástico dobrados próximo ao tubo	Conexão excessiva na barra de corte com maços de cultura que se acumulam na barra de corte, mantendo a operação do molinete	Pare o molinete antes que a conexão se torne excessiva	*3.10 Desobstrução da barra de corte, página 259*

7.4 Plataformas e Esteiras

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Elevação insuficiente da plataforma	Baixa pressão de alívio	Aumente a pressão de alívio	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Velocidade insuficiente da esteira lateral	Controle de velocidade configurado muito baixo	Aumente a configuração de controle	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*
Velocidade insuficiente da esteira lateral	Pressão de alívio baixa demais	Aumente a pressão de alívio até atingir a configuração recomendada	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Velocidade insuficiente da esteira lateral	Bomba de rodas dentadas desgastada	Substitua a bomba	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Velocidade insuficiente da esteira lateral	Acionamento da plataforma para colheitadeira lento demais	Ajuste para corrigir a velocidade para o modelo de colheitadeira	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Velocidade insuficiente da esteira lateral	Compensador de pressão (V7) configurado muito baixo	Ajuste para aumentar a configuração	Consulte o manual do operador da colheitadeira
A esteira não aciona	As esteiras estão frouxas	Aperte as esteiras	*5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*
A esteira não aciona	Acionamento ou rolo movido envolvidos com material	Afrouxe a esteira e limpe os rolos	*5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*
A esteira não aciona	Aleta ou barra conectora emperrada por estrutura ou material	Afrouxe a esteira e remova a obstrução	*5.12.3 Verificação e ajuste da tensão das esteiras laterais, página 440*
A esteira não aciona	Rolamento de rolos preso	Substitua o rolamento de rolos	*5.12.6 Manutenção do rolo da esteira lateral, página 446*
A esteira não aciona	Baixo óleo hidráulico	Preencha o reservatório até chegar ao nível máximo	*5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico, página 362*
A esteira não aciona	Configuração de alívio incorreta na válvula de controle de fluxo	Ajuste a configuração de alívio	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Esteira parando	Material não está sendo alimentado de modo uniforme pela navalha	Baixe o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
Esteira parando	Material não está sendo alimentado de modo uniforme pela navalha	Instale dedos duplos intermediários	*6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 503*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Esteira parando	Material se acumula no interior ou sob a borda frontal da esteira	Ajuste a altura do deque	*5.12.5 Ajuste da altura do deque, página 444*
Sem fim do adaptador alimenta para trás	Sem fim configurado para muito alto	Verifique o mecanismo de inversão no interior do sem fim	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Sem fim do adaptador alimenta para trás	Sem fim configurado para muito alto	Baixe o sem fim	*5.7.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho, página 374*
Sem fim do adaptador alimenta para trás	**John Deere:**Corrente do alimentador rodando muito lentamente	Colocar a corrente do alimentador para correr em alta velocidade	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Sem fim do adaptador alimenta para trás	**John Deere:**Equipada com a corrente do alimentador com 4 passos por barra	Substitua por uma corrente de seis passos por barra ou remova barras alternadas	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Sem fim do adaptador alimenta para trás	**Case:**Tambor de retardamento de pedras instalado ou barras de corrente do alimentador lisas instaladas	Instale um tambor padrão ou preencha as fendas no tambor de retardamento de pedras ou instale barras de corrente do alimentador serrilhadas	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Ângulo da plataforma plano demais	Deixe o ângulo da plataforma mais íngreme	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Sobrecarga de material nas esteiras	Aumente a velocidade da esteira lateral	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Sobrecarga de material nas esteiras	Instale o sem fim transversal superior (UCA)	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Sobrecarga de material nas esteiras	Adicione extensões do helicoidal	*4.1.1 Uso de Extensões do Helicoidal, página 281*
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Acúmulo de material nas extremidades do sem fim	Instale barras raspadoras	*4.1.2 Utilização de barras raspadoras, página 281*
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	**CASE:** Blocos de retardamento de pedras interferindo no fluxo da cultura	Ajuste os blocos para altura mínima	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Esteiras laterais correm rápido demais, material de empilhamento no centro da esteira central	Reduza a velocidade da esteira lateral da plataforma	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*
Hesitação no fluxo de cultura volumosa	Tambor de corrente do alimentador baixo demais	Mova o tambor à posição de milho	Consulte o manual do operador da colheitadeira

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Sem fim do adaptador envolve a cultura	Cultura suscetível a envolvimento (linho)	Adicione extensões de helicoidal ou barras raspadoras	• *4.1.2 Utilização de barras raspadoras, página 281* • *4.1.1 Uso de Extensões do Helicoidal, página 281*
Sem fim do adaptador envolve a cultura	Velocidade do sem fim muito rápida	Instale o kit de desaceleração	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Sem fim do adaptador	Corrente de acionamento do sem fim desengatando a engrenagem tensora acionada	Verificar tensão da corrente de acionamento	*5.7.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 375*
Tambor do alimentador da colheitadeira envolve a cultura	Cultura suscetível a envolvimento (linho)	Adicione barras raspadoras	*4.1.2 Utilização de barras raspadoras, página 281*
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Esteira central emperrando	Limpe os detritos da chapa de poliéster	—
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Esteira central para	Verifique a tensão da esteira central	*5.12.4 Ajuste da trilha da esteira lateral, página 442*
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Esteira central para	Substitua o(s) rolamento (s) de rolos	*Substituição do rolamento do rolo do acionador da esteira central do adaptador, página 428*
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Esteira central para	Verifique o motor da esteira central	—
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Obstrução de cultura pesada entre o sem fim do adaptador e a esteira central	Verifique a folga do sem fim	*5.7.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho, página 374*
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Obstrução de cultura pesada entre o sem fim do adaptador e a esteira central	Consulte Sem fim do adaptador alimenta para trás apresentado anteriormente nesta tabela	—
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Folga excessiva do sem fim do rolo de acionamento	Baixe o sem fim	*5.7.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho, página 374*
A cultura retorna ou hesita na esteira central	Sem fim muito lento	Instale o kit de aceleração do sem fim	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Esteiras laterais alimentam para trás	Esteiras laterais correm muito lentamente com cultura pesada	Aumente a velocidade da esteira lateral	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Cultura é jogada pela abertura e sob a esteira lateral oposta	Esteiras laterais correm rápido demais com cultura leve	Reduza a velocidade da esteira lateral	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*
Cultura é jogada pela abertura e sob a esteira lateral oposta	Sobreposição excessiva da esteira do alimentador	Centralize os rolos de acionamento da esteira lateral sobre os defletores laterais da esteira central	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Cultura é introduzida no alimentador mais nos lados do que no centro	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Adicione extensões do helicoidal	*4.1.1 Uso de Extensões do Helicoidal, página 281*
Cultura é introduzida no alimentador mais nos lados do que no centro	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Adicione barras raspadoras	*4.1.2 Utilização de barras raspadoras, página 281*
Cultura é introduzida no alimentador mais nos lados do que no centro	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Remova os dedos externos do sem fim	*Remoção dos dedos do sem fim, página 386*
Cultura é introduzida no alimentador mais nos lados do que no centro	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Instale o kit de aceleração do sem fim	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
Cultura é introduzida no alimentador mais no centro do que nos lados	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Adicione os dedos externos do sem fim	*Remoção dos dedos do sem fim, página 386*
Cultura é introduzida no alimentador mais no centro do que nos lados	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Remova as extensões helicoidais	*4.1.1 Uso de Extensões do Helicoidal, página 281*
Cultura é introduzida no alimentador mais no centro do que nos lados	Sem fim não entrega a cultura adequadamente	Remova as barras raspadoras do sem fim	*4.1.2 Utilização de barras raspadoras, página 281*
A cultura enche o vão entre o recorte na guarda e o canhoto da navalha	As pontas da cultura se afastam do orifício do canhoto da navalha na guarda	Adicione proteções, exceto em solos úmidos/ pegajosos	*5.8.8 Proteção do canhoto da navalha, página 411*
Material se acumula no interior ou sob a borda frontal da esteira	Altura do deque ajustada inadequadamente	Ajuste a altura do deque	*5.12.5 Ajuste da altura do deque, página 444*
Material se envolve nas barras batedoras do sem fim transversal superior (sem fim transversal superior)	As condições da cultura não requerem barras batedoras	Remova as barras batedoras	*3.12 Sem fim transversal superior (UCA), página 261*
O material se acumula nos defletores finais e é liberado aos montes	Defletores finais largos demais	Apare o defletor ou substitua-o por um defletor estreito (MD #172381)	—

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Barra de corte empurra terra por todo o comprimento	A altura da plataforma é baixa demais	Eleve a altura da plataforma com o controle de otimização de flutuação	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Barra de corte empurra terra ao longo de todo o comprimento	Flutuação travada	Destrave a flutuação	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
Barra de corte empurra terra ao longo de todo o comprimento	Flutuação configurada para muito pesada	Ajuste da flutuação	
Barra de corte empurra terra ao longo de todo o comprimento	O ângulo da plataforma está muito íngreme	Ajuste a plataforma ao ângulo ideal	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Sujeira é empurrada no feixe inferior do adaptador da colheitadeira	Placa de reforço da colheitadeira instalada incorretamente	Remova o adaptador e verifique a placa de reforço da colheitadeira	Consulte o manual do operador da colheitadeira
Sujeira é empurrada no feixe inferior do adaptador da colheitadeira	Ângulo da plataforma plano demais	Aumente o ângulo da plataforma	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
Sujeira é empurrada no feixe inferior do adaptador da colheitadeira	Flutuação leve demais, as pernas da plataforma não descansam nos batentes	Ajuste para uma flutuação mais pesada	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
O conjunto de flutuação da asa gruda	Flutuação travada	Desengate a trava de flutuação do adaptador	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
O conjunto de flutuação da asa gruda	Flutuação configurada para muito pesada	Ajuste as molas do adaptador para uma flutuação mais alta	
O molinete entra em contato com a guarda, especialmente com as extremidades voltadas para cima	Molinete não centralizado na plataforma	Centralize o molinete na plataforma	*5.13.3 Centralização do Molinete, página 461*
O molinete entra em contato com a guarda, especialmente com as extremidades voltadas para cima	Afrouxe o suporte de braço do molinete	Centralize o molinete na plataforma e aperte o suporte	*5.13.3 Centralização do Molinete, página 461*
Os dedos do molinete são cortados nos pontos de articulação da plataforma com as extremidades voltadas para baixo	Folga inadequada do molinete	Ajuste a folga do molinete à barra de corte	*Ajuste de folga do molinete, página 459*
Os dedos do molinete são cortados nos pontos de articulação da plataforma	Folga inadequada do molinete	Ajuste a condição convexa do molinete nos tubos de dedo	*5.13.2 Flexão do molinete para baixo, página 459*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
com as extremidades voltadas para baixo			
Palhada mais longo no meio do que nas extremidades ou barra de corte empurra terra nas extremidades	Excesso de peso sobre as asas	Ajuste o balanço das asas	*Verificação do equilíbrio das asas, página 68*
Palhada mais longo nas extremidades do que no meio ou barra de corte empurra terra no meio	Excesso de peso no meio da plataforma	Ajuste o balanço das asas	*Verificação do equilíbrio das asas, página 68*
Asas não ficam com as extremidades para baixo sem força excessiva para baixo	Asas configuradas muito leves	Ajuste o balanço das asas	*Verificação do equilíbrio das asas, página 68*

7.5 Corte de Feijões Comestíveis

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Perdas excessivas nos divisores	Divisor de linha passa por cima da cultura e despedaça as vagens	Remova o divisor de linha	*3.7.13 Tirantes divisores de linha, página 103*
Perdas excessivas nos divisores	Cipós e plantas se acumulam na guarda	Instale o divisor de linha	*3.7.13 Tirantes divisores de linha, página 103*
As extremidades do molinete se envolvem com acultura	A cultura não cortada interfere nas extremidades do molinete	Adicione as proteções laterais do molinete	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
O molinete se envolve com a cultura	Molinete muito baixo	Levante o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Plataforma é carregada para fora do solo	Baixe a plataforma para o solo e corra sobre sapatas de deslizamento e/ou barra de corte	*Cortando rente ao solo, página 58*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Flutuação configurada leve demais—barra de corte não segue o solo	Configure a flutuação para: • Solo seco: 50–70 kg (100–150 lb.) • Solo úmido: 25-50 kg (50-100 lb.)	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Molinete alto demais	Retraia totalmente os cilindros do molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Molinete alto demais com cilindros totalmente retraídos	Ajuste a altura do molinete	*Ajuste de folga do molinete, página 459*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Ângulo de ataque muito retardado	Ajuste o ângulo de ataque	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Molinete muito para trás nos braços de suporte do molinete	Mova o molinete para frente até que as pontas dos dedos rocem na superfície do solo com a plataforma na terra e a união central adequadamente ajustada	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Ângulo da plataforma raso demais	Estenda a união central; se estiver cortando sobre o solo, o ângulo da plataforma pode ser	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
		aumentado retraindo-se totalmente os cilindros de elevação	
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Molinete muito lento	Ajuste a velocidade do molinete para que a mesma seja ligeiramente mais rápida do que a velocidade no solo	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Velocidade no solo alta demais	Reduza a velocidade no solo	*3.7.6 Velocidade no solo, página 81*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Sapatas de deslizamento da plataforma ajustadas para muito baixo	Eleve as sapatas de deslizamento à posição superior máxima	*Cortando rente ao solo, página 58*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	A terra se amontoa no fundo da barra de corte e levanta a barra de corte do solo	Instale a barra de corte na base da barra de corte e nas sapatas de deslizamento	Entre em contato com o Concessionário da MacDon
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Seções de navalha gastas/danificadas	Substitua as seções ou complete a navalha	• *5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 394* • *5.8.2 Remoção da navalha, página 395* • *5.8.5 Instalação da faca., página 397*
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	A terra se amontoa no fundo da barra de corte com a placa de desgaste e levanta a barra de corte do solo	Solo úmido demais; espere o solo secar	—
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	A terra se amontoa no fundo da barra de corte com a placa de desgaste e levanta a barra de corte do solo	Limpe manualmente o fundo da barra de corte quando o acúmulo se tornar inaceitável	—
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	A placa de desgaste de plástico para a barra de corte foi instalada sobre as placas de desgaste de aço	Remova a placa de desgaste da barra de corte de aço ao instalar a placa de desgaste para a barra de corte	—
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	A plataforma não está nivelada	Nivele a plataforma	*3.9 Folga do molinete para a barra de corte, página 257*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás	Partes de cipós ficam presas na ponta afiada do dedo duplo (ocorre mais em feijões plantados em fileira, que são amontoados devido ao cultivo)	Instale o kit de dedos duplos intermediários	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Cipós capturados entre o topo da esteira e a barra de corte	A barra de corte se encheu de detritos com o vão entre esteira e a barra de corte adequadamente ajustado	Remova manualmente os detritos da cavidade da barra de corte para impedir danos às esteiras	—
A cultura acumula nos dedos duplos e não se move para trás na direção das esteiras	Ângulo de ataque do molinete retardado demais	Aumente a agressividade do dedo (posição do excêntrico)	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
A colheita acumula nos dedos duplos e não se move para trás na direção das esteiras	Molinete alto demais em relação à navalha	Reajuste a altura mínima do molinete com os cilindros totalmente retraídos	*Ajuste de folga do molinete, página 459*
A colheita acumula nos dedos duplos e não se move para trás na direção das esteiras	Molinete muito para frente da barra de corte	Reposicione o molinete	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
Quebra dos dedos duplos da barra de corte	Flutuação insuficiente	Aumente a flutuação	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
Quebra dos dedos duplos da barra de corte	Quantidade excessiva de pedras no campo	Considere instalar dedos duplos intermediários opcionais **Dica**: Faça um teste com alguns dedos duplos em uma seção da barra de corte para comparar o desempenho dos dois estilos diferentes de dedos duplos	• *6.3.3 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 503* • Entre em contato com seu concessionário da MacDon
O molinete despedaça as vagens	O molinete corre rápido demais	Reduza a velocidade do molinete	*3.7.5 Velocidade do molinete, página 80*
O molinete despedaça as vagens	As vagens estão secas demais	Corte à noite com orvalho pesado depois de as vagens terem sido amaciadas	—
O molinete despedaça as vagens	O ângulo de ataque do molinete não é agressivo o suficiente	Aumente a agressividade do dedo (posição do excêntrico)	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
O molinete despedaça as vagens	Molinete muito para frente da seção em C da barra de corte	Reposicione o molinete	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*
A barra de corte empurra muitos detritos e terra	Plataforma pesada demais	Reajuste a flutuação para deixar a plataforma mais leve	*3.7.2 Flutuação da plataforma, página 60*
A barra de corte empurra muitos detritos e terra	O ângulo da plataforma está muito íngreme	Diminua o ângulo da plataforma com cilindros de elevação	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
A barra de corte empurra muitos detritos e terra	O ângulo da plataforma está muito íngreme	Encurte a união central	*3.7.4 Ângulo da plataforma, página 77*
A barra de corte empurra muitos detritos e terra	Os dedos duplos comuns empurram a terra e entopem-se com detritos ou entopem-se com detritos e então empurram a terra	Instale kit de conversão de dedos duplos intermediários	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
A barra de corte empurra muitos detritos e terra	Suporte inadequado para a plataforma	Instale as sapatas de deslizamento centrais na plataforma	Entre em contato com seu Concessionário da MacDon
A barra de corte empurra muita terra em certos locais para o comprimento do campo	Marcas de pneu ou sulcos de cultura em fileira causados pelas operações de semeio ou aspersão	Corte em ângulo em relação aos sulcos ou às fileiras de cultura para permitir que a navalha e os dedos duplos limpem melhor	—
A barra de corte empurra muita terra em certos locais para o comprimento do campo	A terra rola ao longo do comprimento do campo devido ao cultivo	Corte em 90° para ondulações, desde que a navalha flutue por todo o campo sem cravar no solo	—
A barra de corte se enche de terra	Vão excessivo entre o topo da frente da esteira e a barra de corte	Ajuste os ganchos frontais do deque para obter uma folga adequada entre a barra de corte e a esteira	*5.12.5 Ajuste da altura do deque, página 444*
A barra de corte se enche de terra	Vão excessivo entre o topo da frente da esteira e a barra de corte	Eleve totalmente a plataforma em cada extremidade de campo ou conforme necessário e mova os deques para frente e para trás para ajudar a limpar a barra de corte	—
O molinete carrega plantas estranhas no mesmo local	Os dedos do molinete (aço) estão tortos e se engancham em plantas do fluxo de cultura nas esteiras	Endireite os dedos (aço)	—

Sintoma	Problema	Solução	Consulte
O molinete carrega plantas estranhas no mesmo local	Acúmulo de terra na extremidade dos dedos não deixa as plantas deslizarem dos dedos sobre as esteiras	Levante o molinete	*3.7.9 Altura do molinete, página 85*
O molinete carrega plantas estranhas no mesmo local	Acúmulo de terra na extremidade dos dedos não deixa as plantas deslizarem dos dedos sobre as esteiras	Ajuste o local dianteiro e o traseiro do molinete para mover os dedos para fora do solo	*3.7.10 Posição avanço-recuo do molinete, página 86*
O molinete carrega quantidades excessivas de plantas ou chumaços	Acúmulo excessivo de cultura nas esteiras (até a altura do tubo central do molinete)	Aumente a velocidade da esteira	*3.7.7 Velocidade da esteira, página 82*
O molinete carrega quantidades excessivas de plantas ou chumaços	Ângulo de ataque muito retardado	Aumente o ângulo de ataque	*3.7.11 Ângulo de ataque do molinete, página 94*

8 Referência

8.1 Especificações de torque

As tabelas a seguir fornecem os valores corretos de torque para diversos parafusos, parafusos de cabeça cilíndrica e encaixes hidráulicos.

- Aplique o valor de torque especificado nos gráficos a todos os parafusos (salvo indicação contrária ao longo deste manual).
- Substitua ferragem com a mesma força e grau do parafuso.
- Use as tabelas de valores de torque como um guia e, periodicamente, verifique o aperto dos parafusos.
- Compreenda as categorias de torque para parafusos e parafusos de fixação usando as identificações marcadas em suas cabeças.

Contraporcas

Ao aplicar o torque às contraporcas finalizadas, multiplique o torque aplicado às porcas regulares por f=0,65.

Parafusos autorroscantes

O torque padrão deve ser usado (não deve ser usado em juntas críticas ou estruturalmente importantes).

8.1.1 Especificações de torque de parafusos SAE

Os valores de torque mostrados nesta tabela são válidos para roscas e cabeças não engraxadas ou não lubrificadas, portanto **NOT**engraxe nem lubrifique parafusos salvo indicação em contrário neste manual.

Tabela 8.1 Parafuso SAE categoria 5 e porca de giro livre categoria 5

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf·ft) (*lbf·pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
1/4-20	11,9	13,2	*106	*117
5/16-18	24,6	27,1	*218	*241
3/8-16	44	48	32	36
7/16-14	70	77	52	57
1/2-13	106	118	79	87
9/16-12	153	170	114	126
5/8-11	212	234	157	173
3/4-10	380	420	281	311
7/8-9	606	669	449	496
1-8	825	912	611	676

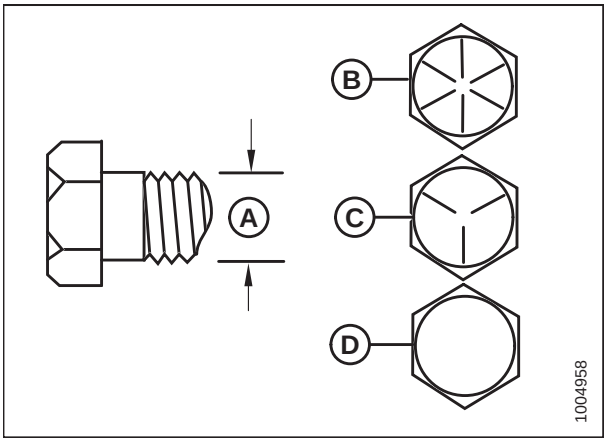


Figura 8.1: Categorias de parafusos

A - Dimensão nominal
B - SAE-8
C - SAE-5
D - SAE-2

Tabela 8.2 Parafusos SAE categoria 5 e porca de rosca deformada categoria F

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (libras pés) (*libras polegada)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
1/4-20	8,1	9	*72	*80
5/16-18	16,7	18,5	*149	*164
3/8-16	30	33	22	24
7/16-14	48	53	35	39
1/2-13	73	80	54	59
9/16-12	105	116	77	86
5/8-11	144	160	107	118
3/4-10	259	286	192	212
7/8-9	413	456	306	338
1-8	619	684	459	507

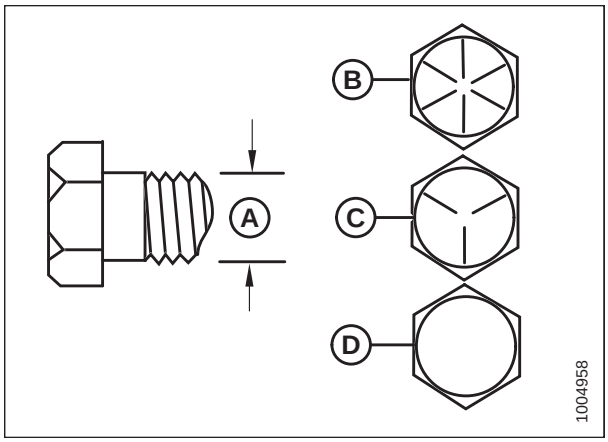


Figura 8.2: Categorias de parafusos

A - Dimensão nominal **B - SAE-8**
C - SAE-5 **D - SAE-2**

Tabela 8.3 Parafusos SAE categoria 8 e porca de rosca deformada categoria G

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (libras pés) (*libras polegada)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
1/4-20	16,8	18,6	*150	*165
5/16-18	24	26	18	19
3/8-16	42	46	31	34
7/16-14	67	74	50	55
1/2-13	102	113	76	84
9/16-12	148	163	109	121
5/8-11	204	225	151	167
3/4-10	362	400	268	296
7/8-9	583	644	432	477
1-8	874	966	647	716

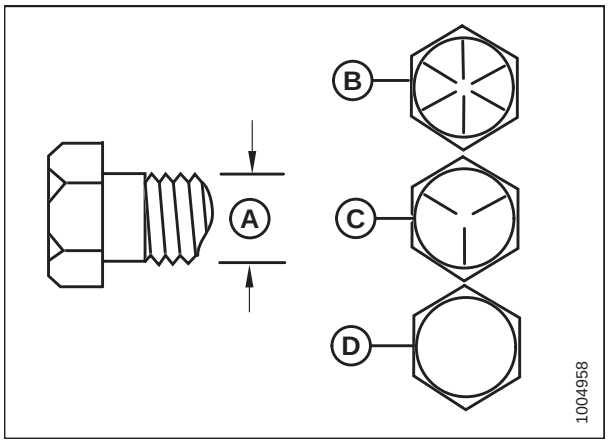


Figura 8.3: Categorias de parafusos

A - Dimensão nominal **B - SAE-8**
C - SAE-5 **D - SAE-2**

Tabela 8.4 Parafuso SAE categoria 8 e porca de giro livre categoria 8

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf·ft) (*lbf·pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
1/4-20	16,8	18,6	*150	*165
5/16-18	35	38	26	28
3/8-16	61	68	46	50
7/16-14	98	109	73	81
1/2-13	150	166	111	123
9/16-12	217	239	160	177
5/8-11	299	330	221	345
3/4-10	531	587	393	435
7/8-9	855	945	633	700
1-8	1165	1288	863	954

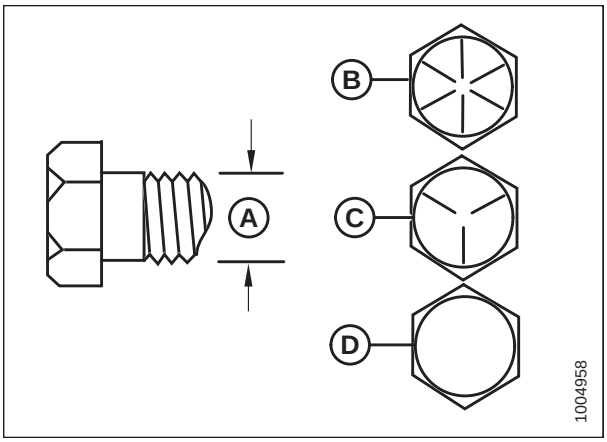


Figura 8.4: Categorias de parafusos

A - Dimensão nominal **B - SAE-8**
C - SAE-5 **D - SAE-2**

8.1.2 Especificações dos parafusos métricos

Tabela 8.5 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de giro livre categoria 9

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (libras pés) (*libras polegada)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651

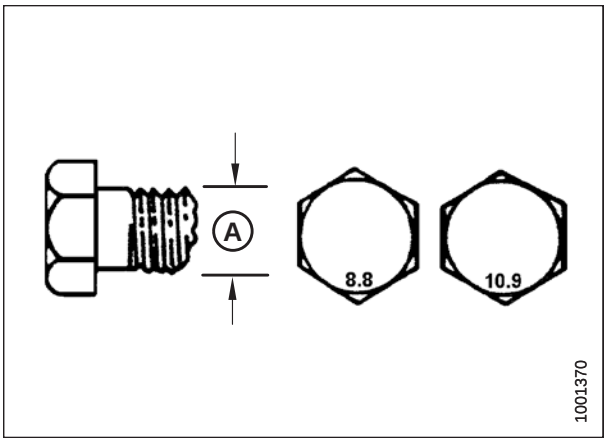


Figura 8.5: Categorias de parafusos

Tabela 8.6 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de rosca deformada categoria 9

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (libras pés) (*libras polegada)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444

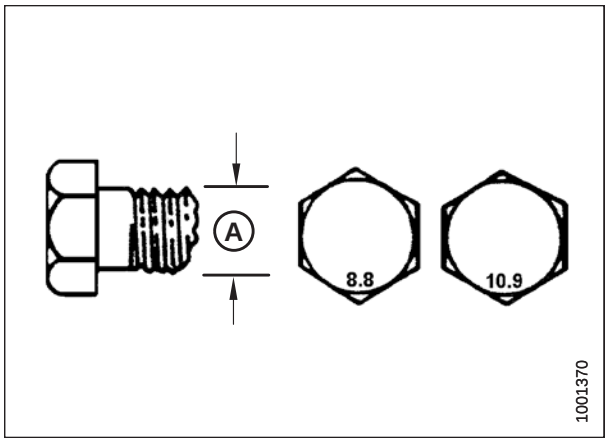


Figura 8.6: Categorias de parafusos

Tabela 8.7 Parafusos métricos categoria 10.9 e porca de giro livre categoria 10

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (libras pés) (*libras polegada)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901

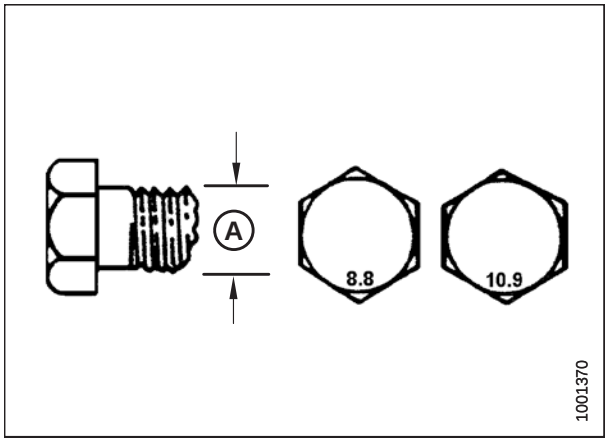


Figura 8.7: Categorias de parafusos

Tabela 8.8 Parafusos métricos categoria 10.9 e porca de rosca deformada categoria 10

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (libras pés) (*libras polegada)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614

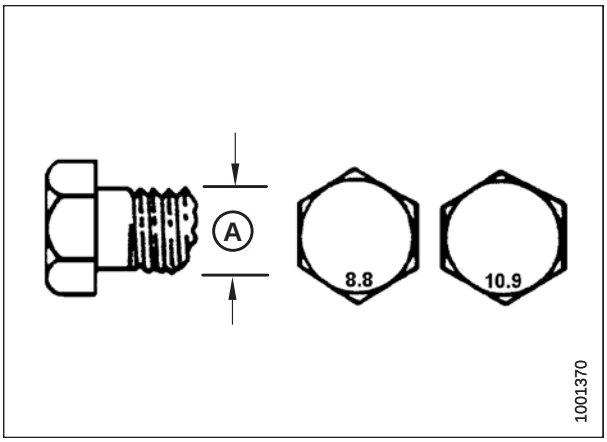


Figura 8.8: Categorias de parafusos

8.1.3 Fixação de Especificações de parafusos métricos em alumínio fundido

Tabela 8.9 Fixação de parafusos métricos em alumínio fundido

Dimensão nominal (A)	Torque do parafuso			
	8,8 (alumínio fundido)		10,9 (alumínio fundido)	
	Nm	libras-pés	Nm	libras-pés
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

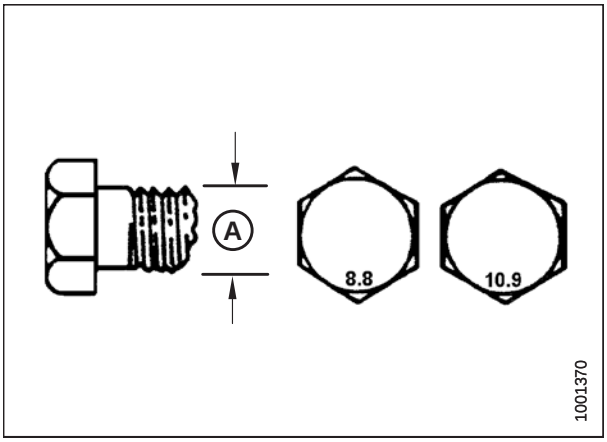


Figura 8.9: Categorias de parafusos

8.1.4 Encaixe hidráulico tipo Flare

1. Verifique se há defeitos no encaixe (A) e na base do encaixe (B) que possam causar vazamentos.
2. Alinhe o tubo (C) com o encaixe (D) e a porca sextavada (E) sobre o encaixe sem lubrificação até que tenha ocorrido o contato entre as superfícies alargadas.
3. Aplique torque na porca de encaixe (X) no número especificado de voltas com aperto manual (FFFT) ou com um valor dado de torque na Tabela *8.10, página 538*.
4. Use duas chaves para impedir que a conexão (D) gire. Posicione uma chave no corpo de encaixe (D) e aperte a porca (E) com a outra chave com o torque mostrado.
5. Avalie a condição final da conexão.

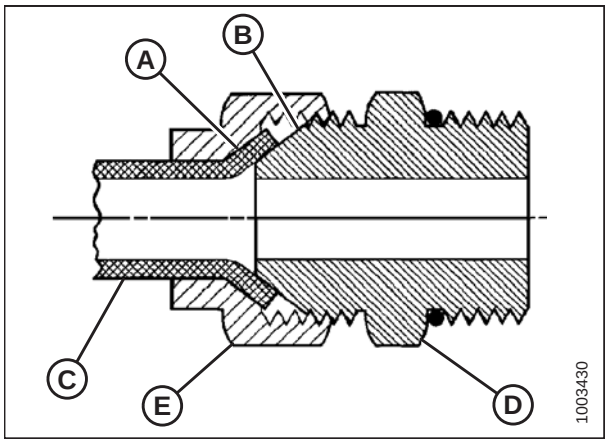


Figura 8.10: Encaixe hidráulico

Tabela 8.10 Encaixes de tubos hidráulicos tipo Flare

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque[38]		FFFT (Flats from Finger Tight - Faces de aperto com os dedos)	
		Nm	libras-pés	Tubo	Porca de aperto ou mangueira
-2	5/16-24	4-5	3-4	—	—
-3	3/8-24	7-8	5-6	—	—
-4	7/16-20	18-19	13-14	2-1/2	2
-5	1/2-20	19-21	14-15	2	2
-6	9/16-18	30-33	22-24	2	1-1/2
-8	3/4-16	57-63	42-46	2	1-1/2
-10	7/8-14	81-89	60-66	1-1/2	1-1/2
-12	1-1/16-12	113-124	83-91	1-1/2	1-1/4
-14	1-3/16-12	136-149	100-110	1-1/2	1-1/4
-16	1-5/16-12	160-176	118-130	1-1/2	1
-20	1-5/8-12	228-250	168-184	1	1
-24	1-7/8-12	264-291	195-215	1	1
-32	2-1/2-12	359-395	265-291	1	1
-40	3-12	—	—	1	1

38. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

8.1.5 Encaixes hidráulicos (ajustáveis) do ressalto do O-ring (O-ring boss - ORB)

1. Inspecione o O-ring (A) e a base (B) em busca de sujeira ou defeitos óbvios.
2. Afaste a porca de travamento (C) o mais distante possível. Certifique-se de que a arruela (D) esteja solta e seja empurrada em direção à porca de travamento (C) o mais distante possível.
3. Verifique se o O-ring (A) **NÃO** está nas roscas e ajuste se necessário.
4. Aplique óleo de sistema hidráulico no O-ring (A).

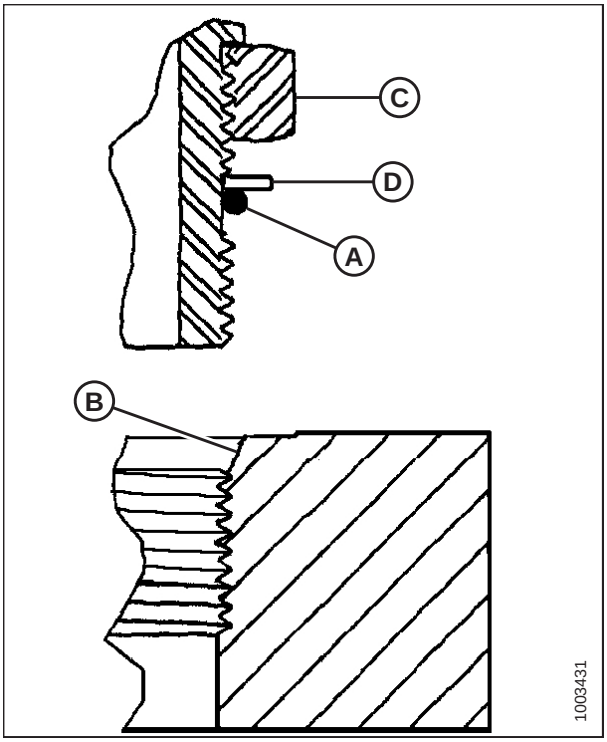


Figura 8.11: Encaixe hidráulico

5. Instale o encaixe (B) na porta até encostar a arruela (D) e o O-ring (A) encoste na face da peça (E).
6. Posicione os encaixes das cantoneiras desparafusando não mais que uma volta.
7. Gire a contraporca (C) em direção à arruela (D) e aperte com o torque mostrado. Utilize duas chaves, uma no encaixe (B) e a outra na porca de travamento (C).
8. Verifique a condição final do encaixe.

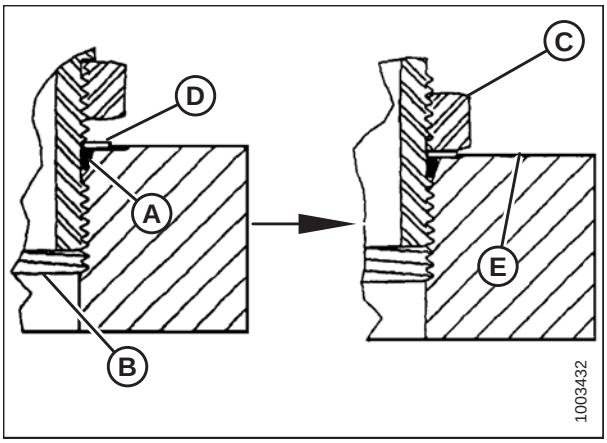


Figura 8.12: Encaixe hidráulico

Tabela 8.11 Encaixes hidráulicos (ajustáveis) do ressalto do O-ring (O-ring boss - ORB)

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque[39]	
		Nm	libras pés (*libras polegada)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106–115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1-1/16-12	120-132	88-97
-14	1-3/8-12	153-168	113-124
-16	1-5/16-12	176-193	130-142
-20	1-5/8-12	221-243	163-179
-24	1-7/8-12	270-298	199-220
-32	2-1/2-12	332-365	245-269

39. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

8.1.6 Encaixes hidráulicos (não ajustáveis) do ressalto do O-ring (O-ring boss - ORB)

1. Inspecione o O-ring (A) e a base (B) em busca de sujeira ou defeitos óbvios.
2. Verifique se o O-ring (A) **NÃO** está nas roscas e ajuste se necessário.
3. Aplique óleo de sistema hidráulico no O-ring.
4. Instale o encaixe (C) na abertura até que o encaixe esteja apertado à mão.
5. Aplique torque ao encaixe (C) de acordo com os valores na Tabela *8.12, página 541*.
6. Verifique a condição final do encaixe.

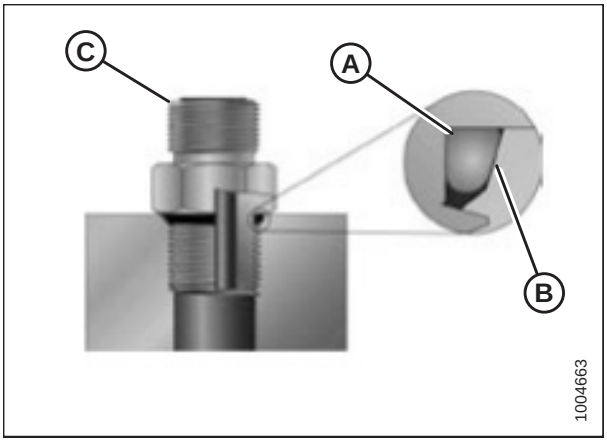


Figura 8.13: Encaixe hidráulico

Tabela 8.12 Encaixes hidráulicos (não ajustáveis) do ressalto do O-ring (O-ring boss - ORB)

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque[40]	
		Nm	libras pés (*libras polegada)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106–115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1-1/16-12	120-132	88-97
-14	1-3/8-12	153-168	113-124
-16	1-5/16-12	176-193	130-142
-20	1-5/8-12	221-243	163-179
-24	1-7/8-12	270-298	199-220
-32	2-1/2-12	332-365	245-269

40. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

8.1.7 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS)

1. Verifique os componentes para garantir que as superfícies de vedação e as roscas de encaixe estejam livres de rebarbas, entalhes e arranhões ou qualquer material estranho.



Figura 8.14: Encaixe hidráulico

2. Aplique óleo de sistema hidráulico no O-ring (B).
3. Alinhe o conjunto do tubo ou mangueira de modo que a face plana da manga (A) ou (C) encoste totalmente no O-ring (B).
4. Enrosque manualmente a porca do tubo ou mangueira (D) até apertar. A porca deve girar livremente até atingir o ponto mais baixo.
5. Aplique torque aos encaixes de acordo com os valores na Tabela *8.13, página 542*.

   NOTA:

   Se aplicável, prenda a chave sextavada no corpo do encaixe (E) para impedir a rotação do corpo do encaixe e da mangueira ao apertar a porca de encaixe (D).
6. Use três chaves ao montar as uniões ou unir as duas mangueiras.
7. Verifique a condição final do encaixe.

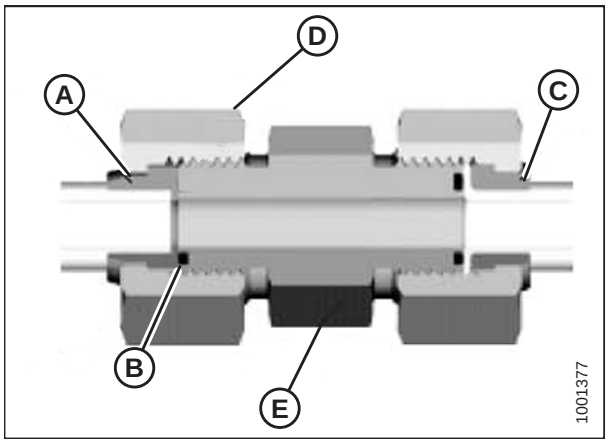


Figura 8.15: Encaixe hidráulico

Tabela 8.13 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS)

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Diâmetro externo do tubo (pol.)	Valor do torque[41]	
			Nm	libras-pés
-3	Nota[42]	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Nota[42]	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45

41. Os valores de torque e de ângulos são baseados em conexões lubrificadas, assim como nas remontagens.
42. Extremidade com O-ring de vedação facial não definida para o tubo desta dimensão.

Tabela 8.13 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS) (Continuação)

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Diâmetro externo do tubo (pol.)	Valor do torque[43]	
			Nm	libras-pés
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1-3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Nota[42]	7/8	–	–
-16	1-7/16	1	150-165	111-122
-20	1-11/16	1-1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1-1/2	315-347	232-256
-32	2-1/2	2	510-561	376-414

8.1.8 Encaixes da rosca do tubo cônico

Monte as conexões do tubo da seguinte forma:

1. Verifique os componentes para garantir que as conexões e as roscas de encaixe estejam livres de rebarbas, entalhes e arranhões ou qualquer forma de contaminação.
2. Aplique o vedante de rosca de tubo (tipo cola) nas roscas do tubo externo.
3. Encaixe a conexão na abertura até que esteja apertada à mão.
4. Aplique torque ao conector a um ângulo de torque adequado. Os valores de voltas de aperto com o dedo (T.F. F.T.) são mostrados na Tabela *8.14, página 543*. Certifique-se de que a extremidade do tubo em forma de um conector (normalmente 45º ou 90º) esteja alinhada para receber o conjunto do tubo ou da mangueira. Sempre conclua o alinhamento da conexão no sentido de aperto. Nunca recue (solte) conectores rosqueados do tubo para alcançar o alinhamento.
5. Limpe todos os resíduos e o excesso de condicionador de rosca com limpador adequado.
6. Avaliar a condição final de encaixe. Preste atenção especialmente à possibilidade de rachaduras na abertura de porta.
7. Marque a posição final de encaixe. Se houver um vazamento, desmonte a conexão e verifique se há danos.

NOTA:

Falha por excesso de torque das conexões pode não ser evidente até que as conexões sejam desmontadas.

Tabela 8.14 Conexão roscada para tubulação hidráulica

Dimensão da rosca do tubo cônico	Recomendado T.F.F.T.	Recomendado F.F.F.T.
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1–11 1/2	1,5-2,5	9-15

43. Os valores de torque e de ângulos são baseados em conexões lubrificadas, assim como nas remontagens.

Tabela 8.14 Conexão roscada para tubulação hidráulica (Continuação)

Dimensão da rosca do tubo cônico	Recomendado T.F.F.T.	Recomendado F.F.F.T.
1 1/4–11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2–11 1/2	1,5-2,5	9-15
2–11 1/2	1,5-2,5	9-15

8.2 Gráfico de conversão

Tabela 8.15 Gráfico de conversão

Quantidade	Unidades SI (Métrico)		Fator	Unidades libra-polegada (imperiais)	
	Nome da unidade	Abreviatura		Nome da unidade	Abreviatura
Área	hectares	ha	x 2,4710 =	acres	acres
Fluxo	litros por minuto	L/min	x 0,2642 =	Galões americanos por minuto	gpm
Força	Newtons	N	x 0,2248 =	força em libras	lbf
Comprimento	milímetros	mm	x 0,0394 =	polegada	pol.
Comprimento	metros	m	x 3,2808 =	pé	pé
Potência	Quilowatt	kW	x 1,341 =	horse-power (cavalo-vapor).	hp
Pressão	quilopascais	kPa	x 0,145 =	libras por polegada quadrada	psi
Pressão	megapascais	MPa	x 145,038 =	libras por polegada quadrada	psi
Pressão	bar (não SI)	bar	x 14,5038 =	libras por polegada quadrada	psi
Torque	Newton metros	Nm	x 0,7376 =	pés libras ou libras pé	lbf·ft
Torque	Newton metros	Nm	x 8,8507 =	libra polegadas ou polegada libras	lbf·pol.
Temperatura	graus Celsius	ºC	(ºC x 1,8) + 32 =	Graus fahrenheit	ºF
Velocidade	metros por minuto	m/min	x 3,2808 =	pés por minuto	pés/min
Velocidade	metros por segundo	m/s	x 3,2808 =	pés por segundo	pés/s
Velocidade	quilômetros por hora	km/h	x 0,6214 =	milhas por hora	mph
Volume	litros	L	x 0,2642 =	galões EUA	gal EUA
Volume	mililitros	ml	x 0,0338 =	onças	oz.
Volume	centímetros cúbicos	cm^3 ou cc	x 0,061 =	polegadas cúbicas	$pol.^3$
Peso	quilogramas	kg	x 2,2046 =	libras	lb.

8.3 Descarga e montagem

Consulte as instruções específicas da plataforma para os procedimentos de descarga, montagem e instalação que estão incluídas com o seu envio. A instrução sobre número de peças é exibida na tabela seguinte:

Destino de embarque	Descrição da plataforma	Instrução sobre número de peça MacDon
América do Norte	FD75 FlexDraper® Plataforma e Adaptador para colheitadeira CA25	MD #214325
Exportação (em qualquer lugar que não seja América do Norte)	FD75 FlexDraper® Plataforma e Adaptador para colheitadeira CA25	MD #214326

Índice

A

acionadores da plataforma 367
  ajuste da tensão da corrente da caixa de engrenagem 373
  Instalação do eixo de transmissão 368
  instalação dos dedos duplos do eixo de transmissão. 371
  remoção do dedo duplo do eixo de transmissão 369
  remoção do eixo de transmissão 367
acionamentos
  plataforma 367
acionamentos da navalha 412
  caixa de navalhas 412
adaptadores
  Acionamento do sem fim 281
  acoplamento/desacoplamento 322
  afixação à colheitadeira e à plataforma 328
  barras raspadoras 436
    instalação 436
    kits 281
    remoção 436
  configuração 281
    acionamento do sem fim 281
    defletores do alimentador 321
  defletores do alimentador 321, 436
    substituição 437
  desconexão do adaptador 260
  esteiras centrais 423
    ajuste da tensão da esteira 425
    rolos de acionamento
      instalação 428
      remoção 426
    substituição 423
  extensões do helicoidal 391
    instalação 392
    remoção 391
  identificação de componente 28
  kits de vedação do adaptador europeu 506
  rolamentos de rolo movido
    instalação 432
    remoção 430
    substituição 431
  rolamentos de rolos do acionador 428
    instalação 429
    remoção 428
  rolos de acionamento 426
  rolos movidos 430
  sem fim 374
    ajuste da folga entre o sem fim e a chapa 374
    ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim 377
    instalação das correntes de acionamento 384
    mola de tensão 51
    remoção das correntes de acionamento 380
    verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim 375
  separação da colheitadeira e da plataforma 322
ângulos da plataforma
  variação de ajuste 77
ângulos de torque
  definições 21
apalpadores 405
  ajuste dos apalpadores com dedos duplos curtos 409
  ajuste dos apalpadores dos dedos duplos longos 406
  no centro da proteção saliente nas navalhas duplas 407
  verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos 408
  verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos 405
aperto com os dedos
  definições 21
API
  definições 21
APT
  definições 21
arruelas
  definições 21
ASTM
  definições 21

B

barra de corte
  altura de corte 54
  desconexão 259
  opções 502
barras batedoras
  instalação 262
  remoção 261
barras de corte
  cortando fora do solo 54
  cortando no solo 58
  kit de conversão de dedos duplos intermediários 503
  placas de desgaste 502
  proteção do canhoto da navalha 502

barras de reboque
armazenamento....266
fixação....275
remoção....265
barras raspadoras....281, 507
adaptadores....436
instalação....436
remoção....436

C

caixas de engrenagens
acionamento da plataforma
adição de óleo....360
lubrificação....359
troca do óleo....360
verificação do nível de óleo.....359
ajuste das correntes de acionamento....373
caixas de navalhas
instalação da caixa....416
parafusos de montagem....412
polia da caixa de navalhas
instalação....416
polia da caixa de navalhas.
remoção....415
remoção da caixa....413
troca do óleo....419
caminhões
definições....21
CGVW
definições....21
chaves hexagonais
definições....21
colheita direta de canola
plataformas otimizadas....50
colheitadeiras
acoplamento/desacoplamento da plataforma....281
adaptador de acoplamento/desacoplamento....322
fixação da plataforma a
Case IH....282
Challenger....290
CLAAS....305
Gleaner....290
John Deere....298
Massey Ferguson....290
New Holland....313
New Holland CR/CX....313
plataforma de transporte....263
separação da plataforma
Case IH....287
Challenger....295
CLAAS....309
Gleaner....295
John Deere....302
Massey Ferguson....295
New Holland CR/CX....317
Colheitadeiras AGCO
substituição dos sensores de velocidade do molinete....492
Colheitadeiras Case IH
fixação da plataforma....282
separação da plataforma....287
colheitadeiras Challenger
acoplamento da plataforma à colheitadeira....290
fixação da plataforma....290
separação da plataforma....295
colheitadeiras CLAAS
fixação da plataforma....305
separação da plataforma....309
substituição do sensores de velocidade do molinete....494
sensores de velocidade do molinete....495
Colheitadeiras Gleaner
acoplamento da plataforma à colheitadeira....290
fixação da plataforma....290
separação da plataforma....295
Colheitadeiras John Deere
fixação da plataforma....298
separação da plataforma....302
substituição dos sensores de velocidade do molinete....494
Colheitadeiras Massey Ferguson
acoplamento da plataforma à colheitadeira....290
fixação da plataforma....290
separação da plataforma....295
Colheitadeiras New Holland CR/CX
defletores do alimentador....321
fixação da plataforma....313
separação da plataforma....317
configuração da plataforma....546
configurações recomendadas
molinete....52
plataforma....44
controle automático de altura da plataforma (AHHC)....106
Colheitadeiras Case IH 2300....111
acoplamento AHHC....111
ajustando
sensibilidade....114
calibração
AHHC....112
altura máxima do restolho....237
como o AHHC funciona....106
operação do sensor....255
tensão de saída do sensor

requisitos de tensão de saída da colheitadeira....107
verificação manual da faixa de tensão....108
Colheitadeiras Case IH 2500 111
ajustando a sensibilidade 114
calibração AHHC.... 112
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação manual da faixa de tensão.... 108
Colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088.... 111
ajuste sensibilidade 114
calibração AHHC.... 112
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação manual da faixa de tensão.... 108
Colheitadeiras Case IH 5130/6130/7130.... 115
ajuste configuração predefinida de altura 125
calibração AHHC.... 121
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor 108
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação da faixa de tensão da cabine.... 119
verificação manual da faixa de tensão.... 108
Colheitadeiras Case IH 7010 115
ajuste configuração predefinida de altura 125
calibração AHHC.... 121
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação da faixa de tensão da cabine.... 119
verificação manual da faixa de tensão.... 108
Colheitadeiras Case IH 7120/8120/9120.... 115
ajuste configuração predefinida de altura 125
calibração AHHC.... 121
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação da faixa de tensão da cabine.... 119
verificação manual da faixa de tensão.... 108
Colheitadeiras Case IH 7230/8230/9230.... 115
ajuste configuração predefinida de altura 125
calibração AHHC.... 121
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação da faixa de tensão da cabine.... 119
verificação manual da faixa de tensão.... 108
Colheitadeiras Case IH 8010 115
ajuste configuração predefinida de altura 125
calibração AHHC.... 121
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.... 107
verificação da faixa de tensão da cabine.... 119
verificação manual da faixa de tensão.... 108, 115
Colheitadeiras Case IH com software versão 28.00
calibração do AHHC 123
Colheitadeiras Challenger Série 6
tensão de saída do sensor
verificação da faixa de tensão da cabine.... 127
Colheitadeiras Challenger Série 7
tensão de saída do sensor
verificação da faixa de tensão da cabine.... 127

Colheitadeiras CLAAS Série 500
calibração 213
tensão de saída do sensor
ajuste de limite de tensão..... 110
Colheitadeiras CLAAS Série 700
ajuste de limite de tensão 212, 224
calibração 224
tensão de saída do sensor
ajuste de limite de tensão..... 110
Colheitadeiras Gleaner Série S (Exceto Série S9)..... 138
Colheitadeiras Gleaner Série S9 147
calibração da plataforma 156
configuração da plataforma 147
configurações de controles automáticos da plataforma 153
definição das configurações do molinete 152
grupo de configurações para refinamento da plataforma 161
operação..... 159
Colheitadeiras Gleaner séries R62/R72 134
ajustando
a sensibilidade 135
calibração
AHHC..... 135
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona..... 106
determinação de requisitos do sistema..... 134
operação do sensor 255
requisitos de tensão de saída da colheitadeira..... 107
tensão de saída do sensor
verificação manual da faixa de tensão..... 108
Colheitadeiras Gleaner séries R65/R75 138
acoplamento AHHC 139
ajuste
pressão do solo..... 143
sensibilidade..... 144
variação de elevação/descida da plataforma..... 143
calibração 141
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona..... 106
desligamento do acumulador..... 142
operação do sensor 255
solução de problemas de alarmes e falhas..... 145
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira..... 107
verificação da faixa de tensão da cabine..... 138
verificação manual da faixa de tensão..... 108
Colheitadeiras John Deere Série 50 162
ajustando
a sensibilidade 168
calibração
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona..... 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira..... 107
verificação manual da faixa de tensão..... 108
Colheitadeiras John Deere Série 60 172
ajuste
detecção da altura da plataforma de grãos 177
limiar para a válvula de velocidade de queda 169, 179
sensibilidade..... 178
calibração
AHHC..... 175
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona..... 106
desligamento do acumulador..... 176
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira..... 107
verificação da faixa de tensão da cabine..... 172
verificação manual da faixa de tensão..... 108
Colheitadeiras John Deere Série 70 179
ajuste
sensibilidade..... 185
variação de elevação/descida manual da plataforma..... 185
calibração
AHHC..... 183
altura máxima do restolho 237
velocidade do alimentador 183
como o AHHC funciona..... 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira..... 107
verificação da faixa de tensão da cabine..... 179
verificação manual da faixa de tensão..... 108
Colheitadeiras John Deere Série S7 199
calibração
AHHC.....205, 208
configuração da plataforma 199
tensão de saída do sensor
verificação da faixa de tensão da cabine..... 203
Colheitadeiras John Deere Séries S e T..... 186

ajustando
a sensibilidade 195
configuração predefinida de altura 197
variação de elevação/descida manual da plataforma 195
calibração
AHHC 192
altura máxima da palhada 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira 107
verificação da faixa de tensão da cabine 186
verificação manual da faixa de tensão 108
Colheitadeiras New Holland série CR/CX 231
ajuste
configuração predefinida de altura 240
sensibilidade 239
variação de descida da plataforma 238
variação de elevação da plataforma 238
calibração
AHHC 234
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
configuração da inclinação da plataforma 241
configuração do recuo-avanço do Molinete 241
configuração do tipo da plataforma 241
engate AHHC 234
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
ajuste dos limites de tensão para as outras colheitadeiras New Holland 110
requisitos de tensão de saída da colheitadeira 107
verificação da faixa de tensão da cabine 231
verificação manual da faixa de tensão 108
Colheitadeiras Série Challenger 6 127
acoplamento AHHC 129
ajuste
altura da plataforma 131
sensibilidade 133
variação de elevação/descida da plataforma 132
calibração
AHHC 129
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira 107
verificação manual da faixa de tensão 108
Colheitadeiras Série Challenger 7 127
calibração
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
requisitos de tensão de saída da colheitadeira 107
verificação manual da faixa de tensão 108
Colheitadeiras Série CLAAS 500 210
ajuste
altura de corte 215
altura de corte manual 216
configuração predefinida de altura 215
sensibilidade 217
velocidade automática do molinete 219
calibração
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
verificação manual da faixa de tensão 108
Colheitadeiras Série CLAAS 700 222
ajuste
altura de corte 227
sensibilidade 228
velocidade automática do molinete 229
calibração
altura máxima do restolho 237
como o AHHC funciona 106
operação do sensor 255
tensão de saída do sensor
verificação manual da faixa de tensão 108
New Holland 2015 Série CR 243
acoplamento AHHC 243
calibração do AHHC 248
configuração da altura automática 251
tensão de saída do sensor
verificação da faixa de tensão da cabine 246
sensor
substitua 253
Série New Holland CR
configuração da altura máxima de trabalho 252
correia de acionamento da navalha, *Consulte* correias
correias
acionamento da navalha 419
caixa de navalhas
não sincronizadas 419
correias da caixa de navalhas

correias não sincronizadas
instalação 421
remoção 419
tensionamento 421
correias da caixa de navalhas
correias não sincronizadas
instalação 421
remoção 419
tensionamento 421
correntes de acionamento
lubrificação 358
cortando do solo
ajuste das rodas estabilizadoras 56
ajuste de rodas de transporte de baixa velocidade/ estabilizadoras 55

D

dedos
kit de extensões do helicoidal 390
instalação 389
remoção 386
sem fim 386
substituição das guias de dedo do sem fim 390
dedos de aço
instalação 462
remoção 462
dedos duplos
ajuste dos dedos duplos 399
dedos duplos 399
substituição dos dedos duplos curtos 402
substituição dos dedos duplos longos 400
kit de conversão de dedos duplos intermediários 503
substituição dos dedos duplos intermediários 402
substituição dos dedos duplos longos 400
definição de termos 21
definições 21
defletores da esteira 453–454
estreito 507
largura 507
substituição 453
defletores do alimentador 321
adaptadores 436
substituição 437
Defletores do alimentador CR 321
deques da esteira
ajuste da altura do deque 444
deques da esteira lateral
rolamento de rolos de adicionamento 451
rolamentos de rolo
inspeção 446
rolo de acionamento da esteira lateral 449
instalação 452
remoção 449
rolos movidos
instalação 449
descarga e montagem 546
desobstrução da barra de corte 259
divisores de cultura 98
instalação em plataforma com opção de trava 101
instalação em plataforma sem opção de trava 102
remoção de plataforma com opção de trava 98
remoção de plataforma sem opção de trava 99
divisores de linha 103
instalação 104
remoção 104
divisores de linha arrozeiro 105, 508
divisores de linha de cultura 103
instalação 104
remoção 104

E

eixos de transmissão
ajuste da tensão da corrente da caixa de engrenagem 373
instalação 368
instalação do dedo duplo do eixo de transmissão. 371
remoção 367
remoção da proteção do eixo de transmissão 369
enchimento/pressão dos pneus 497
engrenagens tensionadoras 486
ajuste da tensão da corrente de acionamento do molinete 483
engrenagens tensoras
remoção da engrenagem tensora de acionamento 485
Substituição da engrenagem tensora de acionamento do molinete 485
entrega de cultura
opções 506
equilíbrio das asas
ajuste do balanço das asas 74
verificação do equilíbrio das asas 68
especificações 23
especificações de torque 533
especificações de torque 533
Encaixe da vedação da face do O-ring (ORFS) 542
encaixes da rosca do tubo cônico 543

encaixes hidráulico tipo Flare 538
Encaixes hidráulicos (ajustáveis) do ressalto do O-ring 539
Encaixes hidráulicos (não ajustáveis) do ressalto do O-ring (não ajustável) 541
Especificações de torque de parafusos SAE 533
especificações dos parafusos métricos 535
aparafusamento em alumínio fundido 537
parafusos do eixo 497
esteiras
adaptadores 423
ajuste da tensão da esteira 425
ajuste
altura do deque 444
ajuste da tensão da esteira central 425
esteira central
rolamentos de rolo de acionador da esteira central
instalação 429
remoção 428
rolo de acionamento da esteira central
instalação 428
remoção 426
rolo movido da esteira central
instalação 432
remoção 430
substituição 431
substituição 423
instalação das esteiras 438
rolamentos do rolo da esteira
inspeção 446
solução de problemas 521
velocidade 82
esteiras centrais 423
adaptadores 423
ajuste da tensão da esteira 425
ajuste de velocidade 83
rolos de acionamento
instalação 428
remoção 426
substituição 423
esteiras da plataforma
ajuste da tensão da esteira lateral 440
esteiras laterais 438
ajuste da tração 442
ajuste de velocidade 82
instalação das esteiras 438
manutenção do rolo da esteira 446
remoção de esteiras laterais 438
rolamentos de rolo movido
substituição 448
rolos movidos
remoção 446
extensões do helicoidal 281, 391
instalação 392
remoção 391

F

FFFT
definições 21
fim do serviço da temporada 342
fluidos e lubrificantes recomendados 559
flutuação 60, 77
flutuação da plataforma
verificação e ajuste 60
travas de flutuação da plataforma 65
travas do flutuador da asa
destravamento 67
flutuações
travas do flutuador da asa
destravamento 66

G

glossário 21
gráficos de conversão 545
GVW
definições 21

H

Helicoidal do sem fim do CA25 506
hidráulica
adição de óleo ao reservatório 362
encaixes
encaixes ajustáveis do ressalto do O-ring (ORB) 539
encaixes da rosca do tubo cônico 543
encaixes hidráulicos não ajustáveis - ressalto do O-ring (ORB) 541
tipo flare 538
Vedação da face do O-ring (ORFS) 542
mangueiras e tubulações 343
reservatório 362
segurança hidráulica 8
troca de óleo do reservatório 363
troca do filtro de óleo 364
verificação do nível do reservatório de óleo 362

I

identificação de componente 27
Adaptador CA25 para colheitadeira 28
FD75 FlexDraper® 27
início de funcionamento

verificações diárias 40
inspeções
amaciamento.....341
inspeções de amaciamento.....341
intervalos de manutenção
lubrificação.....344

J

Juntas universais
acionamento do molinete.....487–488

K

kit de suporte da navalha vertical.....503
kits da trava do divisor 504
kits de conversão rápida do molinete para multiculturas..... 92, 500
kits de dedos do molinete para culturas acamadas 500
kits de vedação do adaptador europeu.....506

L

lâmpadas
substituição 366
lubrificação
a cada 10 Horas.....344
a cada 100 Horas.....347
a cada 25 Horas.....344
a cada 250 Horas.....349
a cada 50 Horas.....345
a cada 500 Horas.....353
lubrificação da corrente de acionamento do molinete
molinete duplo 356
lubrificação e manutenção 343
caixa de engrenagens de acionamento da plataforma
troca do óleo 360
verificação do nível de óleo. 359
corrente de acionamento do sem fim 358
Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma.....359
lubrificação da corrente de acionamento do molinete
molinete duplo.....356
Procedimento de lubrificação.....354

M

mangueiras e tubulações
hidráulica 343
manutenção
cronograma/registro.....338
manutenção anual/pré-temporada.....341
manutenção e serviços.....335
armazenamento.....279
especificações de manutenção 336
fim do serviço da temporada 342
intervalos de manutenção.....344
lubrificação.....344
manutenção anual/pré-temporada.....341
preparação para manutenção 335
requisitos 337
sistema elétrico.....366
modo rígido
operação em modo rígido 67
modos de operação
modo flex 66
modo rígido 67
modos flex
operação em modo flex 66
molinete recolhedor PR15
tubos dentados
bucha 466
molinetes, *Consulte* molinetes recolhedores PR15
molinetes recolhedores PR15.....456, 481
acionadores do molinete
corrente de transmissão
substituição da corrente de acionamento no molinete duplo.....491
motores
instalação 490
acionamento do molinete
corrente de transmissão
afrouxamento.....483
ajuste da tensão.....483
aperto.....484
molinete duplo 356
engrenagem
opcional.....80
substituição 485
engrenagem de acionamento
instalação 486
remoção 485
instalação da junta em U do molinete duplo.....488
motores
remoção 489
substituição 489
Remoção da Junta em U do Molinete Duplo 487
substituição da junta universal do molinete duplo.....487
tampa
instalação 482

remoção 481
substituição 481
velocidade 80
ajuste do ressalto 98
altura 85
ângulo de ataque do molinete 94
apoios de segurança do molinete 31
desengate 32
engate 31
centralização 461
configuração do molinete 95
configurações recomendadas 52
dedo de plástico
instalação 465
remoção 463
dedos de aço
instalação 462
remoção 462
Dedos do molinete 462
distância do molinete 456
ajuste 459
medição 457
flexão para baixo 459
ajuste 460
opções 500
posição avanço-recuo 86
ajuste 87
reposicionamento do cilindro
molinete duplo 88
reposicionamento do cilindro com kit da opção de molinete rápido para multiculturas 92
substituição do sensor de velocidade do molinete 492
substituição dos sensores de velocidade do molinete
CLAAS 400 494
CLAAS 500/700 495
Colheitadeiras AGCO 492
Colheitadeiras John Deere 494
tampa lateral 478
substituição 478
substituição do suporte 480
tubos dentados
bucha
instalação de molinetes de 5, 6 ou 9 bats 471
remoção de molinetes de 5, 6 ou 9 bats 466
Kit de reforço do tubo 501
kits de conversão do molinete 500
motores
acionamento do molinete 490
remoção 489
substituição 489

N

navalhas 394
ajustando 399
apalpadores 405
ajuste dos apalpadores com dedos duplos curtos 409
ajuste dos apalpadores dos dedos duplos longos 406
no centro da proteção saliente nas navalhas duplas 407
verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos 408
verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos 405
dedos duplos 399
verificação 399
instalação 397
localização da navalha sobressalente 398
proteção do canhoto da navalha 411
instalação 411
remoção 395
rolamentos do canhoto
instalação 397
remoção 396
seções da navalha
substituição 394
solução de problemas 514
velocidade da navalha 84
verificação 405
verificação da velocidade 84
navalhas de reposição 398
NPT
definições 21
números de série
localizações v
registros v
números do modelo
registros v

O

óleos
caixa de engrenagens de acionamento da plataforma
adição de óleo 360
caixa de navalhas
troca 419
opção
entrega de cultura 506
molinetes recolhedores PR15
Kit conversão dos tubos molinete PR15 500
proteção do canhoto da navalha 411
opções 499

adaptador
extensão para encosta 499
barra de corte 502
kits de suporte da navalha vertical 503
proteção do canhoto da navalha 502
barras de corte
kit de conversão de dedos duplos intermediários 503
placas de desgaste 502
divisores de linha arrozeiro 105
engrenagem tensora de acionamento do sem fim 281
engrenagens tensoras para acionamento do molinete 80
entrega de cultura
barras raspadoras 507
defletores da esteira (estreito) 507
defletores da esteira (largo) 507
Helicoidal do sem fim do CA25 506
kit de reparo de danos do sem fim 508
kits de vedação do adaptador europeu 506
sem fim transversal superior 509
kit de reparo da força do sem-fim 508
molinetes recolhedores PR15 500
kit da tampa lateral 501
kit de tubos dentados 501
kits de conversão rápida do molinete para multiculturas 500
kits de dedos do molinete para culturas acamadas 500
plataforma
divisor de linha arrozeiro 508
plataformas 504
kits da trava do divisor 504
rodas de transporte de baixa velocidade/ estabilizadoras 505
rodas estabilizadoras 504
sem fim transversal superior 261
sistemas de transporte 496
operações 29
ORB
definições 21

P

parafusos
definições 21
parafusos de montagem
caixa de navalhas 412
parafusos do eixo 497
parafusos métricos
especificações de torque 535
períodos de amaciamento 41
plataformas
acessórios 44
afixação à colheitadeira e ao adaptador 328
angulo da plataforma
controle 78
apoios de segurança 31
configuração 44
configurações recomendadas 44
controles 43
definições 21
descarga e montagem 546
flutuação 60
nivelamento 257
opções 504
reboque da plataforma 264
separação da colheitadeira e do adaptador 322
solução de problemas 521
transporte 263
transporte na colheitadeira 263
travas de flutuação 65
variáveis de operação 54
verificação e ajuste 60
plataformas otimizadas
colheita direta de canola 50
polias
polia da caixa de navalhas
instalação da polia 416
polia da caixa de navalhas.
remoção da polia 415
procedimento de lubrificação 354
procedimentos de desligamento 42
proteção do canhoto da navalha 411
instalação 411
proteções laterais 33
abertura 33
ajuste 37
fechamento 34
instalação 36
remoção 35

R

reboque
conversão da posição de trabalho para a posição de transporte 270
conversão de transporte para trabalho 265
fixação da barra de reboque 265, 275
fixação da plataforma ao veículo de reboque 264
movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho 267
movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de transporte 270

movendo as rodas traseiras (direita) até a posição de transporte....272
movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo....268
reboque da plataforma....264
referências
descarga e montagem....546
reservatórios
hidráulica....362
responsabilidades do operador....29
responsabilidades do proprietário....29
ressaltos
ajustando....98
rodas de transporte de baixa velocidade/ estabilizadoras....505
ajuste....55
rodas e pneus
pneus
enchimento/pressão dos pneus....497
torques do parafuso da roda....496
rodas estabilizadoras....504
ajuste....56
RoHS
definições....21
rolamentos
esteiras laterais
rolo de acionamento
substituição....451
rolos movidos
substituição....448
rolamentos de rolo movido
instalação....432
remoção....430
rolamentos de rolos do acionador
instalação....429
remoção....428
rolamentos do rolo livre
substituição....431
rolos de esteira lateral
inspeção....446
rolamentos de rolos do acionador
adaptadores....428
instalação....429
remoção....428
rolamentos vedados
instalação....336
rolos de acionamento
adaptadores....426
esteira lateral
substituição....451
rolo de acionamento da esteira lateral....449
instalação....452
remoção....449
rolos de acionamento da esteira lateral....449
instalação....452
remoção....449
rolos movidos
adaptadores....430
esteiras laterais
instalação....449
remoção....446
substituição....448
rolamentos....431
instalação do rolo movido....432
remoção do rolo movido....430
substituição....431
rolos movidos de esteiras laterais....446
rpm
definições....21

S

SAE
definições....21
torques de parafuso....533
sapatas deslizantes, *Consulte* corte no solo
ajuste das sapatas deslizantes externas....59
ajuste das sapatas deslizantes internas....58
segurança....1
apoios de segurança da plataforma....31
apoios de segurança do molinete....31
acoplamento....31
desacoplamento....32
decalques de sinalização de segurança....9
instalação de decalques....9
interpretando os decalques....14
locais do decalque de segurança....10
manutenção e serviços....6
operacional....30
palavras de aviso....2
segurança geral....3
segurança hidráulica....8
símbolos de alerta....1
verificações diárias de início de funcionamento....40
segurança na manutenção....6
sem fim....374
acionador....281
ajuste da folga do assoalho do sem fim....374
ajuste da tensão da corrente de acionamento....377
correntes de acionamento
lubrificação....358
dedos....386
extensões do helicoidal....281, 391
instalação....392
remoção....391

instalação das correntes de acionamento 384
instalação dos dedos.....389
kit de reparo de danos do sem fim 508
mola de tensão
verificação e ajuste 51
remoção das correntes de acionamento 380
remoção de dedos 386
substituição de guias de dedos 390
verificação da tensão da corrente de acionamento do molinete 375
sem fins transversais superiores.....261, 509
instalação das barras batedoras.....262
remoção das barras batedoras.....261
sensores de velocidade
substituição de sensores de velocidade
AGCO.....492
CLAAS 400 494
CLAAS 500/700.....495
John Deere 494
serviços, *Consulte* manutenção e serviços
sistema elétrico
manutenção 366
substituição das lâmpadas.....366
sistemas de acionamento da esteira
esteira central, *Consulte* esteiras
sistemas de transporte.....496
barra de reboque
remoção 265
conversão da posição de trabalho para a posição de transporte.....270
movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de transporte 270
movendo as rodas traseiras (direita) até a posição de transporte 272
conversão de transporte para trabalho.....265
movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho 267
movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo 268
enchimento/pressão dos pneus.....497
torque do parafuso da roda.....496
torque do parafuso do eixo 497
solução de problemas.....511
ação cortante e componentes de navalha 514
corte de feijões comestíveis.....527
perda de cultura na barra de corte.....511
plataformas e esteiras 521
transferência do molinete 518
spm
definições.....21

T

tampas de acoplamento.....38
instalação.....39
remoção.....38
tensões de torque
definições.....21
TFFT
definições.....21
torque
definições.....21
travas da asa 66

U

uniões centrais, *Consulte* , acoplamentos hidráulicos
definições.....21

V

variáveis de operação
plataformas 54
velocidade
de esteiras.....82
solo.....81
velocidade da esteira central.....83
velocidade da esteira lateral.....82
velocidades no solo 81
verificações diárias de início de funcionamento 40
visão geral do produto 21

Fluidos e lubrificantes recomendados

Assegure-se de que sua máquina funcione com a máxima eficiência usando apenas fluidos e lubrificantes limpos.

- Use recipientes limpos para manipular todos os lubrificantes.
- Armazene fluidos e lubrificantes em uma área protegida contra poeira, umidade e outros contaminantes.

Lubrificante	Especificação	Descrição	Utilização	Capacidades
Graxa	SAE multiuso	Desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base de lítio	Conforme exigido, salvo indicação em contrário	—
Graxa	SAE multiuso	Desempenho de alta temperatura extrema pressão (EP) com máximo de 10% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio.	Juntas deslizantes do eixo de transmissão	—
Lubrificante de engrenagens	SAE 85W-140	Categoria de serviço API GL-5	Caixa de navalhas	2,2 litros
Óleo lubrificante	SAE 85W-140	Categoria de serviço API GL-5	Caixa de engrenagens de acionamento principal	2,5 litros
Óleo hidráulico	SAE 15W-40	Compatível com as especificações SAE para API Categoria SJ e óleo de motor CH-4	Reservatório dos sistemas de acionamento da plataforma	60 litros (16 galões americanos)

MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street
Winnipeg, Manitoba
Canada R3J 3S3
t. (204) 885-5590
f. (204) 832-7749

MacDon, Inc.
10708 N. Pomona Avenue
Kansas City, Missouri
United States 64153-1924
t. (816) 891-7313
f. (816) 891-7323

MacDon Australia Pty. Ltd.
A.C.N. 079 393 721
P.O. Box 103 Somerton, Victoria, Australia 3062
54 National Boulevard, Campbellfield, Victoria, Australia 3061
t.+61 3 8301 1911
f.+61 3 8301 1912

MacDon Brasil Agribusiness Ltda.
Rua Grã Nicco, 113, sala 202, B. 02
Mossunguê, Curitiba, Paraná
CEP 81200-200 Brasil
t. +55 (41) 2101-1713
f. +55 (41) 2101-1699

LLC MacDon Russia Ltd.
123317 Moscow, Russia
10 Presnenskaya nab, Block C
Floor 5, Office No. 534, Regus Business Centre
t. +7 495 775 6971
f. +7 495 967 7600

CLIENTES
MacDon.com

CONCESSIONÁRIAS
Portal.MacDon.com

Todas as marcas registradas pertencem aos seus fabricantes e/ou distribuidores.

Impresso no Canadá