

Série FD1 e FM100 FlexDraper® Plataforma e Módulo de flutuação para colheitadeiras

Manual do operador

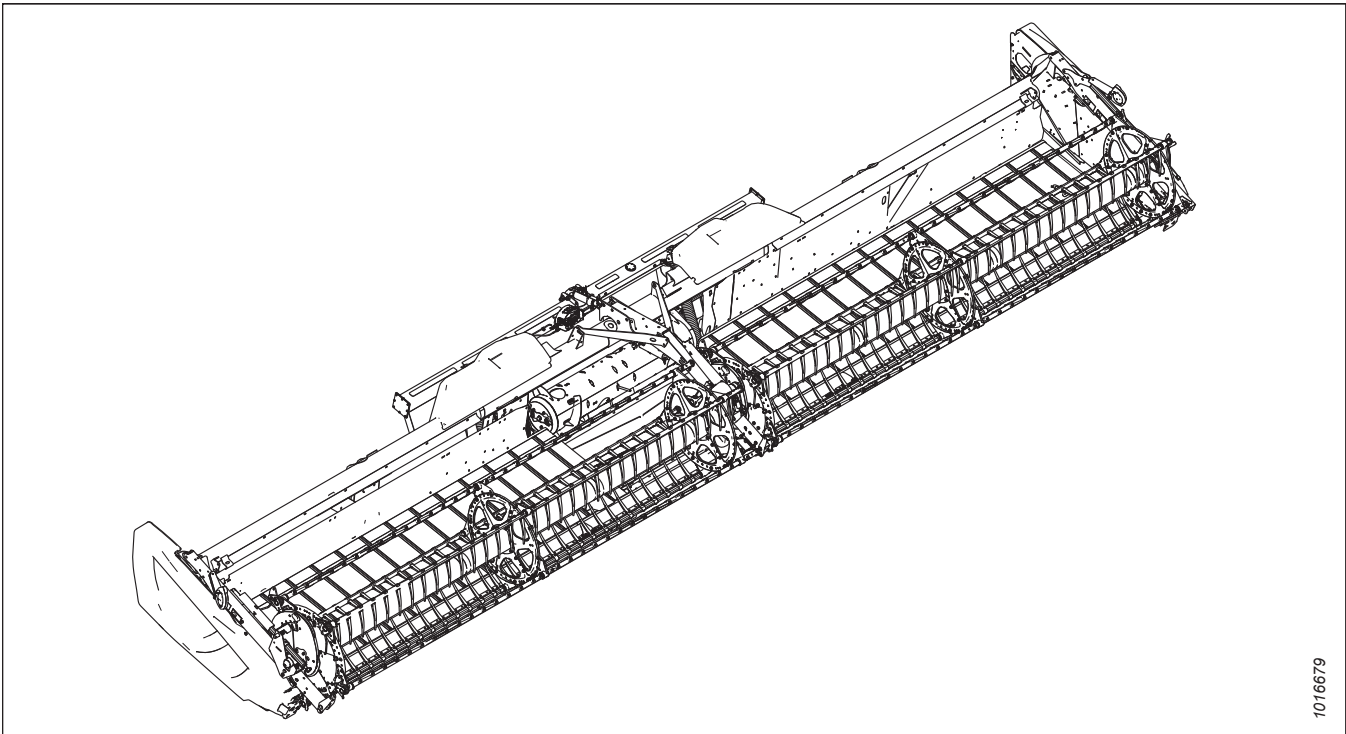
215874 Revisão B

Tradução da instrução original

Com a MacDon FLEX-FLOAT Technology™

Os especialistas em colheita.

Plataforma FlexDraper® Série FD1 e FM100 e Módulo de flutuação para colheitadeiras



Publicado em: Abril, 2023

© 2023 MacDon Industries, Ltd.

As informações nesta publicação são baseadas nas informações disponíveis e em vigor no momento da impressão. A MacDon Industries, Ltd. não faz declarações ou garantias de qualquer tipo, expressa ou implicitamente, a respeito das informações nesta publica. A MacDon Industries, Ltd. reserva-se o direito de fazer alterações a qualquer momento, sem aviso prévio.

Declaração de conformidade



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**
 MacDon Industries Ltd.
 680 Moray Street,
 Winnipeg, Manitoba, Canada
 R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD1 Series

[4] As per Shipping Document

[5] November 23, 2021

[6] _____
 Adrienne Tankeu
 Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1]</p> <p>Declare, that the product:</p> <p>Machine Type: [2]</p> <p>Name & Model: [3]</p> <p>Serial Number(s): [4]</p> <p>fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.</p> <p>Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Place and date of declaration: [5]</p> <p>Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]</p> <p>Name and address of the person authorized to compile the technical file:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1]</p> <p>декларираме, че следният продукт:</p> <p>Тип машина: [2]</p> <p>Наименование и модел: [3]</p> <p>Серийен номер(а) [4]</p> <p>отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.</p> <p>Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Място и дата на декларацията: [5]</p> <p>Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]</p> <p>Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:</p> <p>Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1]</p> <p>Prohláňujeme, že produkt:</p> <p>Typ zařizení: [2]</p> <p>Název a model: [3]</p> <p>Sériové(á) číslo(a): [4]</p> <p>splňuji všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.</p> <p>Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Místo a datum prohlášení: [5]</p> <p>Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]</p> <p>Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:</p> <p>Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1]</p> <p>erklærer, at prduktet:</p> <p>Maskintype [2]</p> <p>Navn og model: [3]</p> <p>Serienummer (-numre): [4]</p> <p>Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.</p> <p>Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Sted og dato for erklæringen: [5]</p> <p>Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]</p> <p>Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:</p> <p>Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1]</p> <p>Erklären hiermit, dass das Produkt:</p> <p>Maschinentyp: [2]</p> <p>Name & Modell: [3]</p> <p>Seriennummer (n): [4]</p> <p>alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.</p> <p>Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Ort und Datum der Erklärung: [5]</p> <p>Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]</p> <p>Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1]</p> <p>declaramos que el producto:</p> <p>Tipo de máquina: [2]</p> <p>Nombre y modelo: [3]</p> <p>Números de serie: [4]</p> <p>cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.</p> <p>Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lugar y fecha de la declaración: [5]</p> <p>Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]</p> <p>Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:</p> <p>Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1]</p> <p>deklareerime, et toode</p> <p>Seadme tüüp: [2]</p> <p>Nimi ja mudel: [3]</p> <p>Seerianumberid: [4]</p> <p>vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.</p> <p>Kasutatud on järnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]</p> <p>Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]</p> <p>Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:</p> <p>Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1]</p> <p>Déclarons que le produit :</p> <p>Type de machine : [2]</p> <p>Nom et modèle : [3]</p> <p>Numéro(s) de série : [4]</p> <p>Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.</p> <p>Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lieu et date de la déclaration : [5]</p> <p>Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]</p> <p>Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :</p> <p>Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjűk, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdžels Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(evi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] November 23, 2021

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM100

Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at prduktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumberid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjűk, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdžels Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(evi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo dokumentacije: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Introdução

Este manual de instruções contém informações sobre a plataforma FlexDraper® Série FD1 e sobre o módulo de flutuação FM100. Deve ser usado em conjunto com o seu manual do operador da colheitadeira.

Sua máquina

A Plataforma FlexDraper® Série FD1 é especialmente projetada para funcionar bem em todas as condições de corte reto, seja cortando sobre ou acima do solo, com o uso de uma armação flexível de três peças para seguir de perto os contornos do solo. O Módulo de flutuação FM100 é utilizado para fixar uma Plataforma FlexDraper® Série FD1 à maioria dos modelos e marcas de colheitadeira.

Sua garantia

A MacDon fornece garantia para clientes que operam e mantêm seus equipamentos conforme o descrito neste manual. Uma cópia da Política de Garantia Limitada das Indústrias MacDon, que explica essa garantia, deve ter sido fornecida a você por seu concessionário. Danos resultantes de qualquer uma das condições a seguir anularão a garantia:

- Acidente
- Uso indevido
- Abuso.
- Manutenção imprópria ou negligência.
- Utilização anormal ou utilização extraordinária da máquina.
- Falha ao usar a máquina, equipamento, componente ou peça em conformidade com as instruções do fabricante.

Seu manual

Leia com atenção todo o material fornecido antes de tentar usar a máquina.

Use este manual como sua primeira fonte de informações sobre a máquina. Ao seguir as instruções fornecidas, sua plataforma funcionará bem por muitos anos.

O Sumário e o Índice guiarão você a áreas específicas deste manual. Estude o Sumário para se familiarizar com o modo de organização das informações.

Ao configurar a máquina ou realizar ajustes, revise e siga as configurações recomendadas para a máquina em todas as publicações MacDon relevantes. A não observância desse procedimento pode comprometer o funcionamento da máquina e a sua vida útil, podendo resultar em uma situação perigosa.

As seguintes convenções são usadas neste documento:

- Direita e esquerda são determinadas a partir da posição do operador. A parte dianteira da plataforma faz face à cultura. A parte traseira da plataforma se conecta ao módulo de flutuação e à colheitadeira.
- Salvo indicação em contrário, use o padrão de valores de torque fornecidos no Capítulo [8.2 Especificações de torque](#), página 652.

Mantenha este manual à mão para consulta frequente e para repassá-lo a novos Operadores ou Proprietários. A caixa do manual (A) está localizada dentro da tampa lateral esquerda da plataforma.

Ligue para o seu Concessionário MacDon se precisar de assistência, informações ou cópias adicionais deste manual.

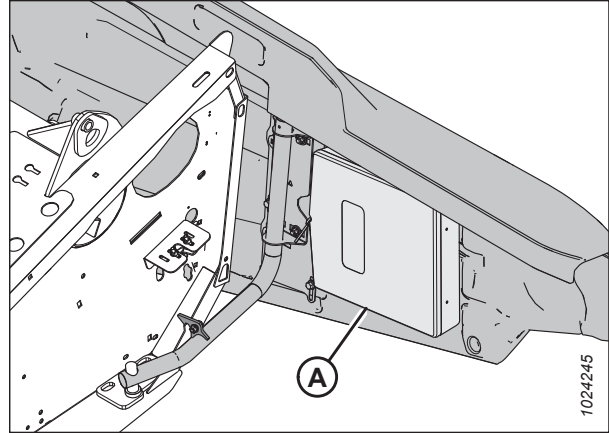
NOTA:

Mantenha suas publicações da MacDon atualizadas. A versão mais atual em inglês pode ser baixada em nosso site (www.macdon.com) ou no site da nossa concessionária exclusiva (<https://portal.macdon.com>) (login necessário).

Este manual está também disponível em:

- Tcheco
- Francês
- Alemão
- Polonês
- Português
- Russo
- Espanhol
- Ucraniano

Esses manuais podem ser solicitados para a MacDon e baixados no Portal do Concessionário da MacDon (<https://portal.macdon.com>) (login necessário) ou no site internacional da MacDon (<http://www.macdon.com/world>).



Local de armazenamento do Manual

Resumo de alterações

A seguinte lista fornece um relatório das principais mudanças desde a versão anterior deste documento.

Seção	Resumo de alterações	Somente para uso interno
–	Removido tópico “Acoplamento/desacoplamento da plataforma do módulo de flutuação FM100”.	Suporte para produtos
<i>2.2 Especificações da Plataforma FlexDraper® Série FD1, página 23</i>	Tabela revisada.	Publicações técnicas Engenharia
<i>2.3 Dimensões da Plataforma FlexDraper® Série FD1, página 26</i>	Informações sobre largura da plataforma atualizadas.	Suporte para produtos
<i>Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33</i>	Adicionada declaração de perigo PERIGO e Etapa1, <i>página 33</i> . Etapa 3, <i>página 33</i> e ilustração associada revisadas. Etapa revisada 4, <i>página 33</i> para esclarecer qual etapa deve ser repetida.	Publicações técnicas Integridade do produto
<i>Desengate do apoios de segurança do molinete, página 34</i>	Adicionada declaração de perigo PERIGO e Etapa1, <i>página 34</i> . Etapa 3, <i>página 34</i> e ilustração associada revisadas. Etapa revisada 4, <i>página 34</i> para esclarecer qual etapa deve ser repetida.	Publicações técnicas Integridade do produto
<i>3.9.10 Colheitadeiras das Séries CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000, página 209</i>	Adicionadas colheitadeiras das séries CLAAS 5000 e 6000.	Suporte para produtos
<i>4.1 Alinhamento do cardan, página 357</i>	Tópico adicionado.	Suporte para produtos
<i>4.2.1 Configuração estreita - Helicoidal do sem fim, página 360</i>	Atualizados os pacotes para MD #B7345.	ECN 62443
<i>4.2.2 Configuração média - Helicoidal do sem fim, página 364</i>	Atualizados os pacotes para MD #B7343 e MD #B7344, e removida a configuração ultra-ampla.	ECN 62443
<i>4.2.3 Configuração ampla - Helicoidal do sem fim, página 367</i>	Atualizados os pacotes para MD #B7343 e MD #B7344.	ECN 62443
<i>4.2.4 Configuração ultra-estreita – helicoidal do sem fim, página 369</i>	Atualizados os pacotes para MD #B7345.	ECN 62443
<i>4.2.4 Configuração ultra-estreita – helicoidal do sem fim, página 369</i>	Atualizados os pacotes para MD #B7345.	ECN 62443
<i>Ajuste da quadratura da caixa de navalhas, página 510</i>	Tópico adicionado.	Publicações técnicas
<i>Instale o braço de acionamento, página 514</i>	Tópico adicionado.	Publicações técnicas
<i>6.3.7 Suportes da navalha vertical, página 622</i>	Tópico adicionado.	Publicações técnicas
<i>6.3.8 Kits de encaimento da navalha vertical, página 622</i>	Tópico adicionado.	Publicações técnicas
<i>6.5.3 Divisores de cultura flutuantes, página 628</i>	Tópico adicionado.	ECN 62649
<i>6.5.9 Sem fim transversal superior, página 632</i>	Pacotes UCA atualizados.	ECN 61273
<i>6.5.10 Sem-fim transversal superior para colheitadeiras europeias, página 632</i>	Pacotes UCA atualizados.	ECN 61273

Número de série

Registre o número de série e o ano do modelo da plataforma, módulo de flutuação da colheitadeira e a opção de transporte/roda estabilizadora (se essa opção estiver instalada) nas linhas abaixo.

Plataforma FlexDraper® série FD1

Número de série: _____
Número do modelo: _____
Ano do modelo: _____

A placa (A) do número de série da plataforma está localizada no canto superior, na chapa lateral esquerda.

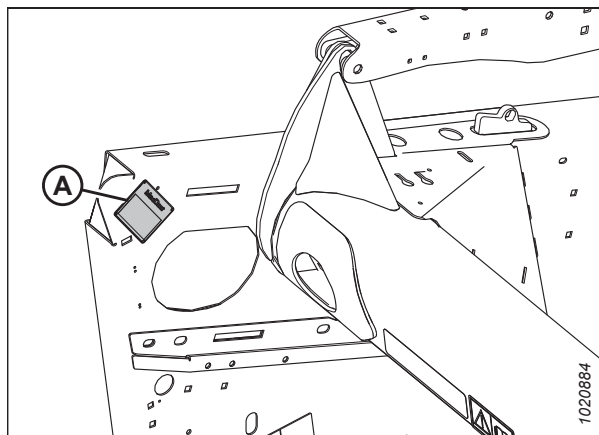


Figura 1: Localização da placa de número de série da plataforma

Módulo de flutuação FM100 para colheitadeiras

Número de série: _____
Ano do modelo: _____

A placa (A) do número de série do módulo de flutuação está localizada na parte superior esquerda do quadro do módulo.

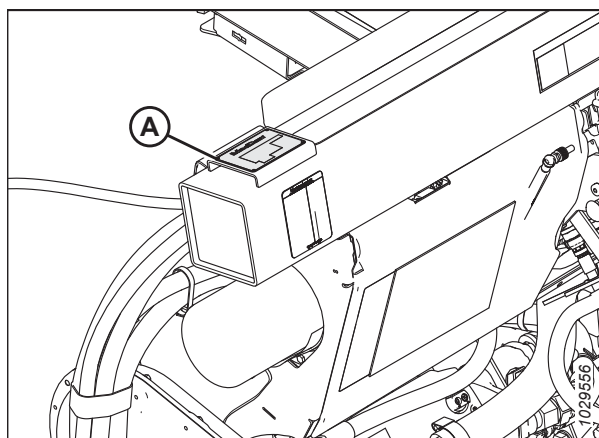


Figura 2: Localização da placa com número de série do módulo de flutuação:

Opção de roda de transporte/estabilizadora

Número de
série: _____

Ano do modelo: _____

A placa do número de série de transporte (A) está localizada no conjunto do eixo direito.



Figura 3: Local da roda de transporte/estabilizadora

Declaração de conformidade	i
Introdução	v
Resumo de alterações	vii
Número de série.....	viii
Capítulo 1: Segurança	1
1.1 Símbolos de alerta de segurança	1
1.2 Palavras de aviso	2
1.3 Segurança geral.....	3
1.4 Segurança na manutenção	6
1.5 Segurança hidráulica	8
1.6 Sinalização de segurança	9
1.6.1 Instalação de sinalização de segurança	9
1.7 Locais do decalque de segurança.....	10
1.8 Entendendo a sinalização de segurança	15
Capítulo 2: Visão geral do produto	21
2.1 Definições	21
2.2 Especificações da Plataforma FlexDraper® Série FD1	23
2.3 Dimensões da Plataforma FlexDraper® Série FD1.....	26
2.4 Identificação de componente	27
2.4.1 Plataforma FlexDraper® Série FD1	27
2.4.2 Módulo de flutuação FM100	28
Capítulo 3: Operação	31
3.1 Responsabilidades do proprietário/operador.....	31
3.2 Segurança operacional	32
3.2.1 Apoios de segurança da plataforma	32
3.2.2 Apoios de segurança do molinete	33
Engate dos apoios de segurança do molinete.....	33
Desengate do apoios de segurança do molinete.....	34
3.2.3 Tampas laterais da plataforma	35
Abertura das tampas laterais	35
Fechamento das tampas laterais	36
Verificação e ajuste das tampas.....	37
Remoção das tampas laterais.....	39
Instalação das tampas laterais.....	39
3.2.4 Tampas de acoplamento	40
Remover as tampas de acoplamento	40
Instalar as tampas de acoplamento	41
3.3 Verificação diária de início de funcionamento.....	42
3.4 Período de amaciamento	43
3.5 Desligar a colheitadeira	44
3.6 Controles de cabine	45

3.7	Instalação da plataforma	46
3.7.1	Acessórios da plataforma	46
3.7.2	Configurações da plataforma	46
3.7.3	Otimização da plataforma para colheita direta de canola	58
	Verificação e ajuste das molas do sem fim	58
3.7.4	Configurações do molinete	60
3.8	Variáveis de operação da plataforma	62
3.8.1	Corte do solo	62
	Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras	63
	Ajustando as rodas estabilizadoras	64
	Ajuste da altura da roda interna Contour Buddy.....	66
	Ajuste da altura da roda externa Contour Buddy	68
3.8.2	Corte no solo	68
	Ajuste das sapatas deslizantes internas.....	68
	Ajuste das sapatas deslizantes externas	69
3.8.3	Flutuação da plataforma	70
	Verificação e ajuste da flutuação da plataforma	71
	Travamento/Des travamento da flutuação da plataforma	76
	Travamento/Des travamento das asas da plataforma.....	77
	Operação em modo flex.....	78
	Operação em modo rígido.....	79
3.8.4	Verificação e ajuste do balanço da asa da plataforma.....	80
	Verificação do equilíbrio das asas	81
	Ajuste do balanço das asas.....	87
3.8.5	Ângulo da plataforma	89
	Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira	91
3.8.6	Velocidade do molinete	98
	Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete.....	99
3.8.7	Velocidade no solo	99
3.8.8	Velocidade das esteiras laterais	100
	Ajuste da velocidade da esteira lateral.....	101
	Velocidade da esteira central.....	102
3.8.9	Informações da velocidade da navalha.....	103
	Verificação da velocidade da navalha	103
3.8.10	Altura do molinete	104
	Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete	105
	Substituição do sensor de altura do molinete	108
3.8.11	Posição avanço-recuo do molinete	110
	Ajuste da posição avanço-recuo do molinete	111
	Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo - Plataformas de molinete simples.....	112
	Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração não europeias – Molinete duplo	114
	Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração europeia - Plataformas de molinete duplo.	117
	Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas com configuração não europeia com a opção de conversão rápida de molinete para multiculturas – Plataformas de molinete duplo	120
3.8.12	Tempo dos dedos do molinete.....	123
	Configurações do excêntrico do molinete	123
	Ajuste do excêntrico do molinete	125

3.8.13	Divisores de cultura	126
	Remoção dos divisores de cultura com opção de trava da plataforma.....	126
	Remoção dos divisores de cultura sem a opção de trava da plataforma.....	127
	Instalação dos divisores de cultura com opção de trava na plataforma.....	128
	Instalação dos divisores de cultura sem a opção de trava na plataforma	129
3.8.14	Tirantes divisores de linha.....	131
	Remoção dos divisores de linhas	131
	Instalação dos tirantes divisores de linhas.....	132
	Divisor de linha arrozeiro	133
3.8.15	Configuração da posição do sem fim.....	133
3.9	Controle automático de altura da plataforma	136
3.9.1	Operação do sensor	137
3.9.2	Resolução de problemas da altura automática da plataforma/indicador de flutuação	137
3.9.3	Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira	138
	Adaptador de 10 volts (MD #B6421) – Somente em colheitadeiras New Holland.....	139
	Verificação manual da faixa de tensão — Sistema de sensor único	139
	Verificação da faixa de tensão – Sistema de sensor duplo	142
	Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor	145
	Ajuste dos limites de tensão – Sistema de dois sensores.....	146
3.9.4	Colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088.....	149
	Calibração do controle automático de altura da plataforma - Case IH 5088/6088/7088.....	149
	Configuração do controle automático de sensibilidade de altura da plataforma - Case IH 5088/6088/7088	150
3.9.5	Colheitadeiras Case IH Séries 130 e 140 intermediárias.....	152
	Configuração da plataforma no monitor da colheitadeira - Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	152
	Calibração do controle automático de altura – Case IH 5130/6130/7130 5140/6140/7140	154
	Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	155
	Configurações predefinidas de altura de corte – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	158
3.9.6	Colheitadeiras Case Séries IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250	161
	Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– Case IH 8010.....	161
	Ajuste dos controles da plataforma – Case IH 8010.....	164
	Calibração do acoplamento do alimentador	164
	Calibração do controle automático de altura da plataforma — Colheitadeiras Case Séries IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250.....	166
	Calibração do controle automático de altura da plataforma - Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior	169
	Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– Colheitadeiras Série Case IH 7010/8010, 120, 230, 240, e 250	174
	Verificação da tensão elétrica dos sensores de altura do molinete – Colheitadeiras Case IH.....	177
	Configurações predefinidas de altura de corte - Série de colheitadeiras Case IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250.....	178
3.9.7	Colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7.....	180
	Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Challenger® e Massey Ferguson®	180
	Acoplamento do controle automático de altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®	183
	Calibração do controle automático de altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®	183
	Ajuste da altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®	186
	Ajuste da taxa de elevação/descida da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®	186
	Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®	188
3.9.8	Colheitadeiras CLAAS Série 500	189

Calibração do controle automático de altura da plataforma– CLAAS Série 500.....	189
Altura de corte – CLAAS série 500.....	191
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - CLAAS Série 500	193
Ajuste de velocidade automática do molinete – CLAAS Série 500	196
3.9.9 Colheitadeiras CLAAS Séries 600 e 700.....	199
Calibração do controle automático de altura da plataforma - Séries CLAAS 600 e 700.....	199
Configuração da altura de corte – CLAAS Séries 600 e 700	202
Configuração do controle automático de sensibilidade de altura da plataforma - Séries CLAAS 600 e 700	202
Ajuste da velocidade automática do molinete – CLAAS Séries 600 e 700.....	204
Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de - Série CLAAS 600 e 700	205
Ajuste da altura automática do molinete – CLAAS Séries 600 e 700	208
3.9.10 Colheitadeiras das Séries CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000	209
Configurando a plataforma – Série CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000.....	209
Configuração da função de inclinação de avanço-recuo da plataforma - CLAAS Série 7000 e 8000.....	211
Calibração do controle automático de altura da plataforma - Séries CLAAS 7000 e 8000	213
Configuração da predefinição de altura de corte e bobina – Série CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000.....	215
Configuração do controle automático de sensibilidade de altura da plataforma - Séries CLAAS 7000 e 8000.....	216
Ajustando a velocidade do molinete automático – Série CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000	218
Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de - Série CLAAS 7000 e 8000	219
3.9.11 Colheitadeiras Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S.....	221
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016.....	221
Acoplamento do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016.....	223
Calibração do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016.....	225
Desligamento do acumulador – Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016	227
Ajuste da taxa de elevação/descida da plataforma – Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016.....	227
Ajuste da pressão do solo – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016	228
Ajuste da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016.....	228
Solução de problemas de alarmes de diagnóstico de erros – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016.....	229
3.9.12 Colheitadeiras Gleaner® Série S9	231
Configuração da plataforma– Gleaner® Série S9	231
Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete – Gleaner® Série S9	236
Configuração de controles automáticos da plataforma – Gleaner® Série S9	237
Calibração do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® Série S9.....	239
Operação do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® Série S9.....	243
Analisar as configurações da plataforma em operação - Gleaner® Séries S9.....	245
3.9.13 Colheitadeiras série IDEAL™	246
Configuração da plataforma - Série IDEAL™.....	246
Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete - Série IDEAL™.....	251
Configuração dos controles automáticos da plataforma - série IDEAL™	252
Calibração da plataforma - Série IDEAL™	254
Operação da plataforma - Série IDEAL™	256
Análise das configurações em campo da plataforma – Série IDEAL™.....	258
3.9.14 Colheitadeiras John Deere Série 60.....	259

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Série 60	259
Calibração do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 60	261
Desligamento do acumulador - John Deere Série 60.....	263
Configuração da sensibilidade da altura da plataforma - John Deere Série 60.....	264
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 60	265
Ajuste do limite da taxa de saída da válvula - John Deere Série 60.....	266
3.9.15 Colheitadeiras John Deere Série 70.....	267
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Série 70	267
Calibração da velocidade do alimentador – John Deere Série 70	270
Calibração do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 70	270
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 70	272
Ajuste da taxa de elevação/descida manual da plataforma– John Deere Série 70.....	273
3.9.16 Colheitadeiras John Deere Séries S e T	274
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Séries S e T.....	274
Calibração do controle automático de altura da plataforma – John Deere Séries S e T	277
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - John Deere Séries S e T	281
Ajuste da taxa de elevação/descida manual da plataforma - John Deere Séries S e T	281
Configurações predefinidas de altura de corte – John Deere Séries S e T	283
Calibração da variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador – John Deere Séries S e T.....	285
Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – John Deere Séries S e T.....	288
Calibrando o sensor de altura do molinete - John Deere Séries S e T.....	291
3.9.17 Colheitadeiras John Deere Série S7.....	293
Ajuste da plataforma – John Deere Série S7	293
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Série S7	297
Calibração do alimentador – John Deere Série S7	300
Calibração da plataforma – John Deere Série S7.....	303
3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores.....	306
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - New Holland Séries CX/CR.....	306
Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX	309
Calibração do controle automático de altura da plataforma– New Holland Séries CR/CX	310
Calibração da altura máxima da palhada – New Holland Série CR/CX	312
Ajuste da variação de elevação da plataforma – New Holland séries CR/CX.....	313
Configuração da taxa de descida da plataforma – New Holland Séries CR/CX	313
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - New Holland Série CR/CX.....	314
Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR/CX	315
3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores	316
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - New Holland Série CR.....	316
Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR	319
Configuração do molinete - New Holland série CR	322
Calibração do controle automático de altura da plataforma– New Holland Série CR	324
Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – New Holland Séries CR.....	326
Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR.....	328
Configuração da altura máxima de trabalho – Série New Holland CR	330
Configuração do avanço-recuo do molinete, inclinação da plataforma e tipo de plataforma – New Holland Série CR	331
3.10 Nivelar a plataforma.....	333
3.11 Desobstrução da barra de corte	335
3.12 Desconexão da esteira central do módulo de flutuação	336

3.13	Transporte da plataforma	337
3.13.1	Transporte da plataforma em colheitadeiras - Recomendações de segurança	337
3.13.2	Reboque	337
	Fixação da plataforma ao veículo de reboque - Recomendações de segurança	338
	Reboque da plataforma - Recomendações de segurança	338
3.13.3	Conversão da posição de transporte para a posição de campo	339
	Remoção da barra de reboque	339
	Armazenamento da barra de reboque	340
	Movimentação das rodas dianteiras/esquerdas para a posição de trabalho	342
	Movimentação das rodas traseiras/direitas para a posição de trabalho	343
3.13.4	Conversão da posição de campo para a posição de transporte	346
	Movimentação das rodas dianteiras/traseiras para a posição de transporte	346
	Movimentação das rodas traseiras/direitas para a posição de transporte	348
	Fixação da barra de reboque	351
3.14	Armazenamento da plataforma	355
 Capítulo 4: Acoplamento/Desacoplamento da plataforma		357
4.1	Alinhamento do cardan	357
4.2	Configurações do sem fim FM100.....	358
4.2.1	Configuração estreita - Helicoidal do sem fim	360
4.2.2	Configuração média - Helicoidal do sem fim	364
4.2.3	Configuração ampla - Helicoidal do sem fim	367
4.2.4	Configuração ultra-estreita – helicoidal do sem fim.....	369
4.2.5	Configuração ultra-ampla – helicoidal do sem fim.....	373
4.2.6	Remoção do helicoidal parafusado.....	374
4.2.7	Instalação do helicoidal parafusado.....	377
4.2.8	Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas	380
4.3	Configuração do FM100.....	384
4.3.1	Helicoidal do sem-fim	384
4.3.2	Barras raspadoras	384
4.4	Colheitadeiras Challenger®, Gleaner® e Massey Ferguson®.....	385
4.4.1	Acoplamento da plataforma às colheitadeiras Challenger®, Gleaner® ou Massey Ferguson®	385
4.4.2	Desacoplamento da plataforma das colheitadeiras Challenger®, Gleaner® ou Massey Ferguson®.....	389
4.5	Colheitadeiras série IDEAL™	393
4.5.1	Acoplamento da plataforma a uma colheitadeira da Série IDEAL™.....	393
4.5.2	Desacoplamento da plataforma de uma colheitadeira da série IDEAL™	396
4.6	Colheitadeiras Case IH	399
4.6.1	Fixação da plataforma à colheitadeira Case IH.....	399
4.6.2	Separação da plataforma da colheitadeira Case IH.....	403
4.7	Colheitadeiras CLAAS	407
4.7.1	Fixação da plataforma à colheitadeira CLAAS	407
4.7.2	Separação da plataforma da colheitadeira CLAAS	410
4.8	Colheitadeiras John Deere.....	415
4.8.1	Acoplamento da plataforma à colheitadeira John Deere	415
4.8.2	Separação da plataforma da colheitadeira John Deere.....	418

4.9 Colheitadeiras New Holland	423
4.9.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira New Holland CR/CX	423
4.9.2 Separação da plataforma da colheitadeira New Holland CR/CX	426
4.9.3 Defletores do alimentador - Colheitadeiras New Holland Série CR	431
Capítulo 5: Manutenção e serviço	433
5.1 Preparação da máquina para serviços	433
5.2 Registro/cronograma de manutenção	434
5.3 Inspeção de amaciamento	437
5.4 Manutenção do equipamento – Pré-temporada.....	438
5.5 Manutenção do equipamento – Final da temporada.....	439
5.6 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas	440
5.7 Lubrificação.....	441
5.7.1 Intervalos de lubrificação	441
A Cada 10 Horas	441
A Cada 25 Horas	443
A Cada 50 Horas	443
A Cada 100 Horas	446
A Cada 250 Horas	449
A Cada 500 Horas	450
5.7.2 Procedimento de lubrificação.....	452
5.7.3 Lubrificação da corrente de acionamento do molinete	453
5.7.4 Remoção da corrente de acionamento do sem fim	455
5.7.5 Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma	457
Verificação do nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma	457
Adição de óleo à caixa de engrenagem de acionamento da plataforma	458
Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma	458
5.8 Hidráulica.....	460
5.8.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico.....	460
5.8.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico	460
5.8.3 Troca de óleo do reservatório hidráulico	461
5.8.4 Troca do filtro de óleo	463
5.9 Sistema elétrico	465
5.9.1 Substituição das lâmpadas.....	465
5.10 Acionamento da plataforma	466
5.10.1 Remoção do eixo de transmissão	466
5.10.2 Instalação do eixo de transmissão	467
5.10.3 Remoção da proteção do eixo de transmissão	468
5.10.4 Instalação da proteção do eixo de transmissão	470
5.10.5 Ajuste da tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens	472
5.11 Sem fim	475
5.11.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho.....	475
5.11.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim	477
5.11.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim.....	479
5.11.4 Helicoidal do sem-fim	482

5.11.5 Dedos do sem fim	482
Remoção dos dedos do sem fim	482
Instalação dos dedos do sem fim	485
Sincronização dos dedos do sem fim	487
Ajuste da sincronização dos dedos do sem fim	488
Substituição dos guias do dedo do sem fim	490
Instalação do bujão do orifício de fixação do helicoidal do sem fim	491
5.12 Navalha.....	493
5.12.1 Substituição da Seção da Navalha	493
5.12.2 Remoção da navalha	494
5.12.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha	495
5.12.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha	496
5.12.5 Instalação da faca	497
5.12.6 Navalha de reposição	499
5.12.7 Dedos duplos.....	499
Ajuste dos dedos duplos intermediários.....	499
Substituição dos dedos duplos longos	500
Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos.....	502
Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos	502
Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos longos na navalha dupla central	504
Verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos	504
Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados.....	506
5.12.8 Proteção do canhoto da navalha	506
Instalação da proteção do canhoto da navalha.....	507
5.13 Sistema de acionamento da navalha	508
5.13.1 Caixa de navalhas	508
Verificação da caixa de navalhas.....	508
Ajuste da quadratura da caixa de navalhas	510
Verificação dos parafusos de montagem da caixa de navalhas	511
Remoção da caixa de navalhas	511
Remoção da polia da caixa de navalhas	513
Instale o braço de acionamento	514
Instalação da polia da caixa de navalhas	516
Instalação da Caixa de Navalhas	517
Troca de óleo da caixa de navalhas	519
5.13.2 Correias de acionamento da navalha	520
Correias do acionamento de navalhas	520
5.14 Deque de alimentação	524
5.14.1 Substituição da esteira central	524
5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central.....	527
5.14.3 Rolo de acionamento da esteira central	528
Remoção do rolo de acionamento da esteira central.....	528
Instalação do rolo de acionamento da esteira central.....	530
Substituição dos rolamentos do rolo de acionamento da esteira central.....	531
5.14.4 Rolo livre da esteira central.....	534
Remoção do rolo livre da esteira central	534
Instalação do rolo livre da esteira central.....	535
Substituição do rolamento do rolo livre da esteira central.....	536
5.14.5 Abaixamento da janela de inspeção do FM100	538
5.14.6 Levantamento da janela de inspeção do FM100.....	540

5.14.7 Verificar os ganchos do suporte do engate.....	541
5.15 Barras raspadoras	544
5.15.1 Remoção das barras raspadoras.....	544
5.15.2 Instalação das barras raspadoras.....	544
5.15.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR.....	545
5.16 Esteiras laterais da plataforma	547
5.16.1 Remoção de esteiras laterais	547
5.16.2 Instalação de esteiras laterais	548
5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira	550
5.16.4 Ajuste da trilha da esteira da plataforma	553
5.16.5 Ajuste da altura do deque.....	554
5.16.6 Manutenção do rolo da esteira	557
Inspeção do rolamento de rolo da esteira	557
Rolo movido do deque da esteira	558
Rolo de acionamento da esteira do deque	561
5.16.7 Substituição dos cliques da esteira – opcional	565
5.17 Molinete	567
5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte.....	567
Medição de espaço do molinete.....	567
Ajuste de folga do molinete.....	569
5.17.2 Flexão do molinete para baixo	571
Ajuste da flexão do molinete para baixo	571
5.17.3 Centralização do molinete em uma plataforma de molinete simples	572
5.17.4 Centralização dos molinetes duplos	573
5.17.5 Dedos do molinete	574
Remoção dos dedos de aço	575
Instalação dos dedos de aço	575
Remoção dos dedos de plástico	576
Instalação dos dedos de plástico	577
5.17.6 Buchas do tubo	578
Remover as buchas dos molinetes	578
Instalação das buchas nos molinetes.....	584
5.17.7 Proteções do molinete	590
Substituição das proteções laterais do molinete.....	590
Substituição dos suportes da proteção lateral do molinete.....	592
5.18 Acionamento do molinete	594
5.18.1 Tampa do acionador do molinete.....	594
Remoção da tampa do acionador do molinete.....	594
Instalação da tampa do acionador do molinete.....	595
5.18.2 Corrente de acionamento do molinete.....	596
Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete.....	596
Apertar a corrente de acionamento do molinete.....	596
5.18.3 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete	598
Remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete.....	598
Instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete.....	599
5.18.4 Junta universal de acionamento do Molinete duplo.....	599
Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo	600
Instalar a junta universal de acionamento Molinete duplo	601

5.18.5 Motor de acionamento do molinete	602
Remoção do motor de acionamento do molinete	602
Instalação do motor de acionamento do molinete	603
5.18.6 Substituição da corrente de acionamento	604
5.18.7 Substituição da corrente de transmissão da plataforma de molinete simples	606
5.18.8 Sensor de velocidade do molinete	606
Substituição do sensor de velocidade do molinete das colheitadeiras Challenger®, Gleaner®, IDEAL™ ou Massey Ferguson®	607
Substituição do sensor de velocidade do molinete John Deere	608
Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete CLAAS	609
5.19 Sistema de transporte– Opcional	610
5.19.1 Verificação de torque do parafuso da roda	610
5.19.2 Verificação do torque do parafuso do eixo	610
5.19.3 Verificação da pressão dos pneus	611
Capítulo 6: Opções e acessórios	613
6.1 Módulo de flutuação FM100	613
6.1.1 Kit de extensão para encostas	613
6.2 Molinete	614
6.2.1 Kit de conversão rápida do molinete para multiculturas	614
6.2.2 Kit de extensão do braço do molinete (somente plataformas com configuração europeia)	614
6.2.3 Kit de extensão do braço do molinete (somente plataformas com configuração norte-americana)	615
6.2.4 Kit de dedos do molinete para culturas acamadas	615
6.2.5 Kit de conversão do tubo dentado do molinete	616
6.2.6 Kit proteções laterais do molinete	616
6.2.7 Kit de reforço do tubo	617
6.3 Kits da barra de corte	618
6.3.1 Placa de desgaste da barra de corte	618
6.3.2 Capa do corte da faca	618
6.3.3 Reforço central estendido	619
6.3.4 Retardador de pedras	619
6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos	620
6.3.6 Navalhas verticais	620
6.3.7 Suportes da navalha vertical	622
6.3.8 Kits de encanamento da navalha vertical	622
6.4 Kits da plataforma	623
6.4.1 Kit da trava rápida do divisor	623
6.4.2 Rodas estabilizadoras	623
6.4.3 Roda estabilizadora secundária	624
6.4.4 Pacote de rodas estabilizadoras e transporte	624
6.4.5 Kit de lâmpadas de palhada	625
6.4.6 Kits de sapata deslizante	625
6.4.7 Sapatas deslizantes de aço	626
6.5 Kits de entrega de cultura	627
6.5.1 Kit do sensor duplo do controle de altura automático da plataforma FM100	627

6.5.2 Helicoidal do sem fim FM100	628
6.5.3 Divisores de cultura flutuantes	628
6.5.4 Kit de controle de velocidade da esteira dentro da cabine.....	628
6.5.5 Largo defletor da esteira	629
6.5.6 Clipes da esteira	630
6.5.7 Kit da barra raspadora	630
6.5.8 Kit de reparo de danos do sem fim.....	631
6.5.9 Sem fim transversal superior.....	632
6.5.10 Sem-fim transversal superior para colheitadeiras europeias.....	632
6.5.11 Divisor de linha arrozeiro.....	633
6.5.12 Kit de enchimento completo da interface	633
Capítulo 7: Diagnóstico e resolução de problemas.....	635
7.1 Perda de cultura.....	635
7.2 Ação cortante e componentes de navalha.....	638
7.3 Transferência do molinete	642
7.4 Plataformas e esteiras	645
7.5 Corte de feijões comestíveis	647
Capítulo 8: Referência	651
8.1 Instalação do rolamento vedado	651
8.2 Especificações de torque	652
8.2.1 Especificações dos parafusos métricos.....	652
8.2.2 Especificações do parafuso métrico - alumínio fundido.....	654
8.2.3 Encaixe hidráulico tipo Flare	655
8.2.4 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – ajustáveis.....	656
8.2.5 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – não ajustáveis.....	657
8.2.6 Encaixes hidráulicos de vedação de face com O-ring	658
8.2.7 Encaixes da rosca do tubo cônico.....	659
8.3 Gráfico de conversão	661
Índice	663
Fluidos e lubrificantes recomendados.....	677

Capítulo 1: Segurança

Compreender e seguir consistentemente esses procedimentos de segurança ajudará a garantir a segurança daqueles que estiverem operando a máquina e de quem estiver por perto.

1.1 Símbolos de alerta de segurança

O símbolo de alerta apresenta importantes mensagens de segurança neste manual e nas sinalizações de segurança da máquina.

Este símbolo significa:

- **ATENÇÃO**
- **FIQUE ALERTA!**
- **SUA SEGURANÇA ESTÁ EM JOGO!**

Leia cuidadosamente e siga a mensagem de segurança que acompanha esse símbolo.

Por que a segurança é importante para você?

- Acidentes incapacitam e matam
- Acidentes têm custo
- Acidentes podem ser evitados



Figura 1.1: Símbolo de segurança

1.2 Palavras de aviso

Três palavras de aviso, PERIGO, ADVERTÊNCIA e CUIDADO, são utilizadas para alertar sobre situações perigosas. Duas palavras de aviso, **IMPORTANTE** e **OBSERVAÇÃO**, identificam informações não relacionadas à segurança.

Palavras de advertência são selecionadas de acordo com as seguintes diretrizes:

PERIGO

Indica uma situação de perigo iminente que, se não for evitada, resultará em morte ou ferimentos graves.

ADVERTÊNCIA

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em morte ou ferimentos graves. Também pode ser usado para alertá-lo sobre práticas inseguras.

CUIDADO

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. Também pode ser usado para alertá-lo sobre práticas inseguras.

IMPORTANTE:

Indica uma situação que, se não for evitada, pode resultar em mau funcionamento ou danos à máquina.

NOTA:

Apresenta informações ou aconselhamento extra.

1.3 Segurança geral

A operação, manutenção e montagem de máquinas apresentam vários riscos à segurança. Esses riscos podem ser reduzidos ou eliminados se os procedimentos de segurança relevantes forem seguidos e se o equipamento de proteção individual adequado for usado.

CUIDADO

As informações a seguir são precauções gerais de segurança em fazendas que devem ser parte do procedimento de operação de todos os tipos de maquinário.

Vista todas as roupas de proteção e dispositivos pessoais de segurança que poderão ser necessários para o trabalho a realizar. **NÃO** se arrisque. Você pode precisar dos seguintes equipamentos:

- Capacete
- Calçados de proteção com solado antiderrapante
- Óculos e máscara de proteção
- Luvas pesadas
- Equipamento para tempo úmido
- Respirador ou máscara com filtro

Além disso, tome as seguintes precauções:

- Esteja ciente de que a exposição a ruído alto pode causar problemas auditivos. Use equipamentos de proteção adequados tais como protetores auriculares ou tampões de ouvido para ajudar a proteger contra ruídos altos.



Figura 1.2: Equipamento de segurança



Figura 1.3: Equipamento de segurança

SEGURANÇA

- Forneça um kit de primeiros socorros em caso de emergências.
- Mantenha um extintor de incêndio com revisão adequada na máquina. Familiarize-se com seu uso.
- Mantenha crianças distantes do maquinário todo o tempo.
- Esteja ciente de que acidentes frequentemente ocorrem quando o operador está cansado ou com pressa. Reserve um tempo para considerar a maneira mais segura de realizar uma tarefa. **NUNCA** ignore os sinais da fadiga.

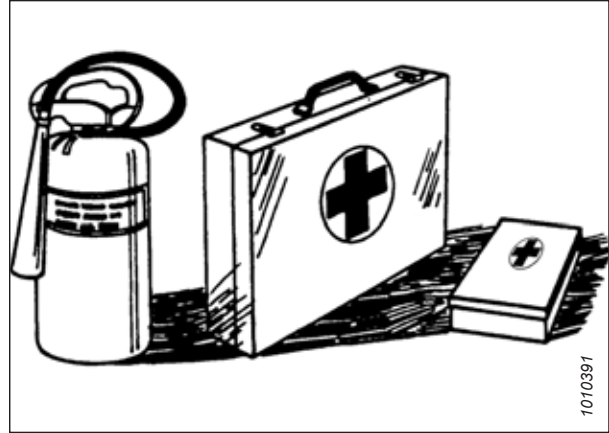


Figura 1.4: Equipamento de segurança

- Vista roupas justas e cubra cabelos compridos. **NUNCA** use itens pendentes, como moletons com capuz, lenços ou braceletes.
- Mantenha todos os protetores no lugar. **NUNCA** altere ou remova o equipamento de segurança. Certifique-se de que as proteções do eixo de transmissão possam rodar independentemente do cardam e que possam deslocar-se livremente.
- Utilize somente serviços e peças de reposição produzidas ou aprovadas pelo fabricante do equipamento. As peças de outros fabricantes podem não atender aos requisitos corretos de resistência, projeto ou segurança.



Figura 1.5: Segurança em torno do equipamento

- Mantenha as mãos, pés, roupa e cabelos longe de peças móveis. **NUNCA** tente remover obstruções ou objetos de uma máquina enquanto o motor estiver em funcionamento.
- **NÃO** modifique a máquina. Modificações não autorizadas podem prejudicar a funcionalidade e/ou segurança e a vida da máquina. Isso também poderá reduzir a vida útil da máquina.
- Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, **SEMPRE** pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

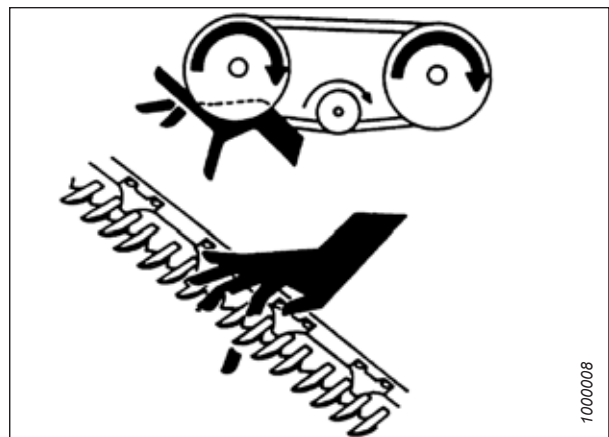


Figura 1.6: Segurança em torno do equipamento

SEGURANÇA

- Mantenha a área de serviço da máquina limpa e seca. Pisos molhados e/ou oleosos são escorregadios. Poças de água podem ser perigosas ao se trabalhar com equipamento elétrico. Certifique-se de que todas as tomadas e ferramentas elétricas estejam adequadamente aterradas.
- Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- Mantenha o maquinário limpo. Palha e palha miúda sobre um motor quente representam risco de incêndio. **NÃO** permita que óleo ou graxa acumulem sobre plataformas de manutenção, escadas ou controles. Limpe as máquinas antes de serem armazenadas.
- **NUNCA** utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.
- Ao guardar o maquinário, cubra quaisquer componentes afiados ou pontiagudos para evitar ferimentos por contato acidental.



Figura 1.7: Segurança em torno do equipamento

1.4 Segurança na manutenção

A manutenção segura do seu equipamento exige que você siga os procedimentos de segurança relevantes e use o equipamento de proteção individual adequado para a tarefa.

Para garantir a segurança durante a manutenção da máquina:

- Revise o manual do operador e todos os itens de segurança antes da operação ou manutenção da máquina.
- Coloque todos os controles em neutro, desligue o motor, acione o freio de mão, remova a chave de ignição e espere que todas as peças móveis parem antes da manutenção, ajuste ou reparo.
- Siga as boas práticas da oficina:
 - Mantenha as áreas de serviço limpas e secas.
 - Certifique-se de que todas as tomadas e ferramentas elétricas estejam adequadamente aterradas.
 - Mantenha a área de trabalho bem iluminada
- Libere a pressão dos circuitos hidráulicos antes de reparar e/ou desconectar a máquina.
- Certifique-se de que todos os componentes estejam apertados e que as tubulações de aço, mangueiras e acoplamentos estejam em boas condições antes de aplicar a pressão ao sistema hidráulico.
- Mantenha as mãos, pés, roupa e cabelos longe de peças móveis/giratórias.
- Afaste os observadores da área, principalmente crianças, ao realizar qualquer manutenção, reparos ou ajustes.
- Instale uma trava de transporte ou estrados de segurança sob a estrutura antes de trabalhar sob a máquina.
- Se mais de uma pessoa estiver trabalhando na máquina ao mesmo tempo, esteja ciente de que girar um eixo de transmissão ou outro componente acionado mecanicamente com as mãos (por exemplo, acessar um acessório de lubrificação) fará com que componentes de acionamento em outras áreas (correias, polias e a navalha) se movam. Mantenha distância de componentes acionados o tempo todo.



Figura 1.8: Pisos molhados apresentam riscos à segurança

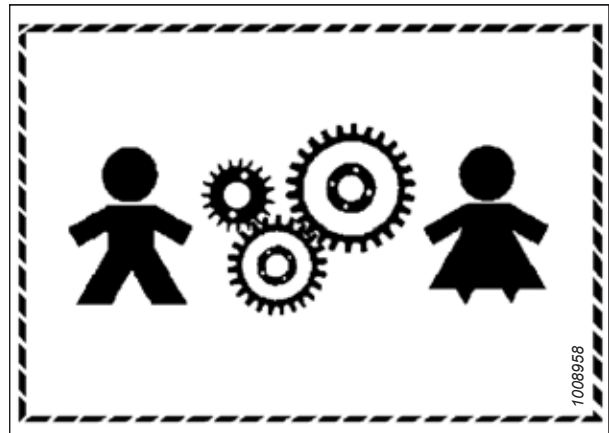


Figura 1.9: Equipamento NÃO seguro para crianças

SEGURANÇA

- Vista os equipamentos de proteção quando trabalhar na máquina.
- Utilize luvas pesadas ao trabalhar com os componentes da navalha.



Figura 1.10: Equipamento de proteção individual

1.5 Segurança hidráulica

Como o fluido hidráulico está sob pressão extrema, os vazamentos de fluido hidráulico podem ser muito perigosos. Siga os procedimentos de segurança adequados ao inspecionar vazamentos de fluido hidráulico e fazer manutenção em equipamentos hidráulicos.

- Sempre coloque todos os controles hidráulicos em posição neutra antes de deixar o assento do operador.
- Certifique-se de que todos os componentes do sistema hidráulico sejam mantidos limpos e em boas condições.
- Substitua quaisquer tubulações ou mangueiras que estejam desgastadas, trincadas, amassadas ou dobradas.
- **NÃO** tente qualquer reparo improvisado para as tubulações hidráulicas, conexões ou mangueiras usando fitas, grampos, cimentos ou soldagem. O sistema hidráulico opera sob pressão extremamente alta. Reparos provisórios podem falhar repentinamente e gerar condições perigosas.

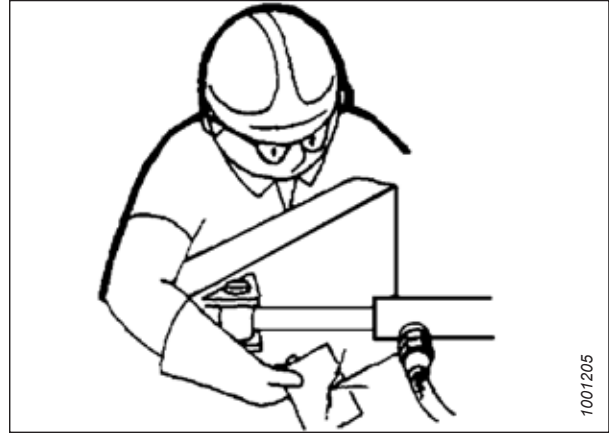


Figura 1.11: Teste para vazamentos hidráulicos

- Utilize proteções adequadas para as mãos e os olhos ao procurar por vazamentos do fluido hidráulico de alta pressão. Use um pedaço de papelão como recuo em vez das mãos para isolar e identificar o vazamento.
- Se for ferido por um fluxo concentrado de fluido hidráulico de alta pressão, procure assistência médica imediatamente. Infecções sérias ou reações tóxicas podem se desenvolver caso a pele seja perfurada por fluido hidráulico.



Figura 1.12: Perigo da pressão hidráulica

- Certifique-se de que todos os componentes estejam apertados e que as tubulações de aço, mangueiras e acoplamentos estejam em boas condições antes de aplicar a pressão ao sistema hidráulico.

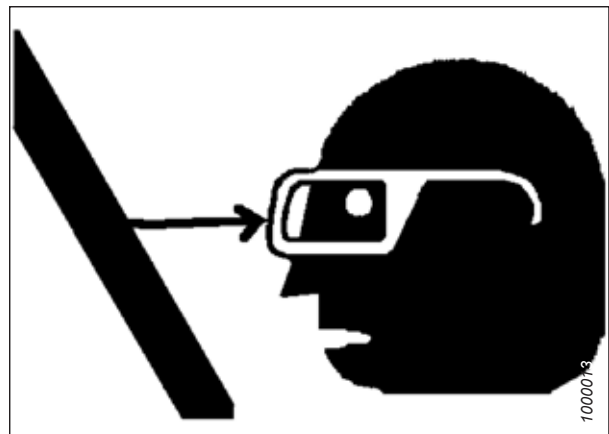


Figura 1.13: Segurança em torno do equipamento

1.6 Sinalização de segurança

As sinalizações de segurança são decalques colocados na máquina em locais onde há risco de ferimentos ou onde o Operador deve tomar precauções extras antes de operar os controles. Eles são normalmente amarelos.

- Mantenha a sinalização de segurança limpa e legível em todos os momentos.
- Substitua as sinalizações de segurança que estejam em falta ou ilegíveis.
- Se a peça original em que há uma sinalização de segurança instalada for substituída, certifique-se de que a peça de reparo apresente a sinalização de segurança atualizada.
- Os sinais de segurança de substituição estão disponíveis no seu revendedor MacDon.

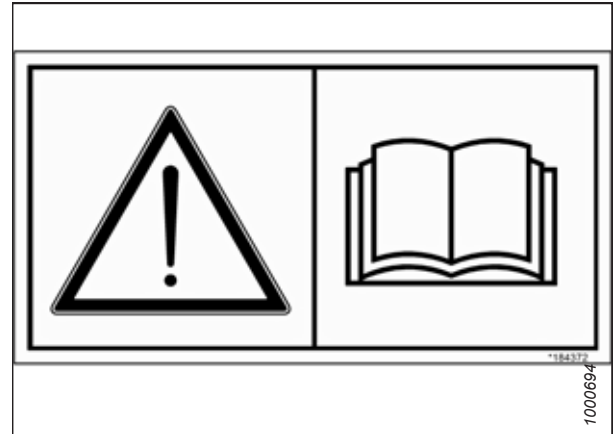


Figura 1.14: Decalque do manual do operador

1.6.1 Instalação de sinalização de segurança

Os decalques desgastados e danificados deverão ser removidos e substituídos.

1. Decida exatamente onde quer colocar o decalque.
2. Limpe e seque a área de instalação.
3. Remova a porção menor do papel de suporte.
4. Posicione o decalque e lentamente remova o papel restante, alisando-o conforme é aplicado.
5. Perfure as pequenas bolhas de ar com um alfinete e elimine-as.

1.7 Locais do decalque de segurança

Os decalques de segurança estão localizados próximos a áreas de risco em potencial. Se uma sinalização de segurança se tornar ilegível devido a desgaste ou dano, ela deve ser substituída.

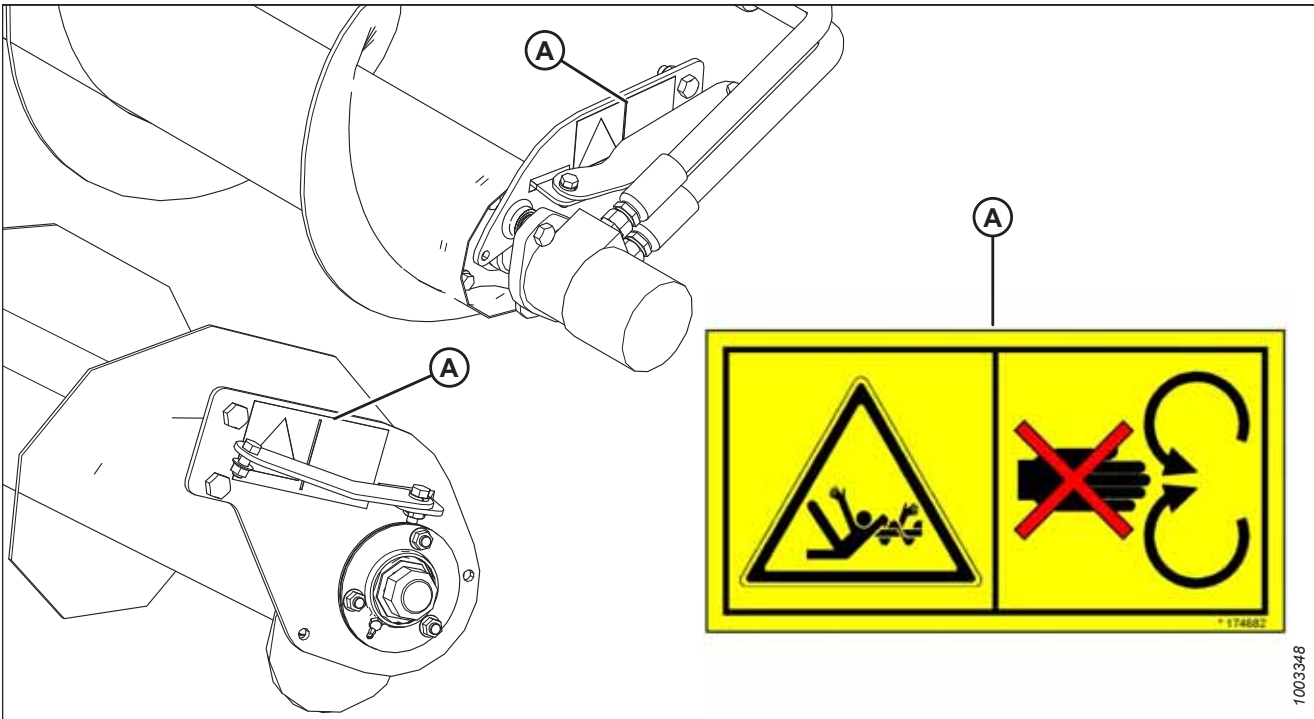


Figura 1.15: Sem fim transversal superior

A - MD #174682

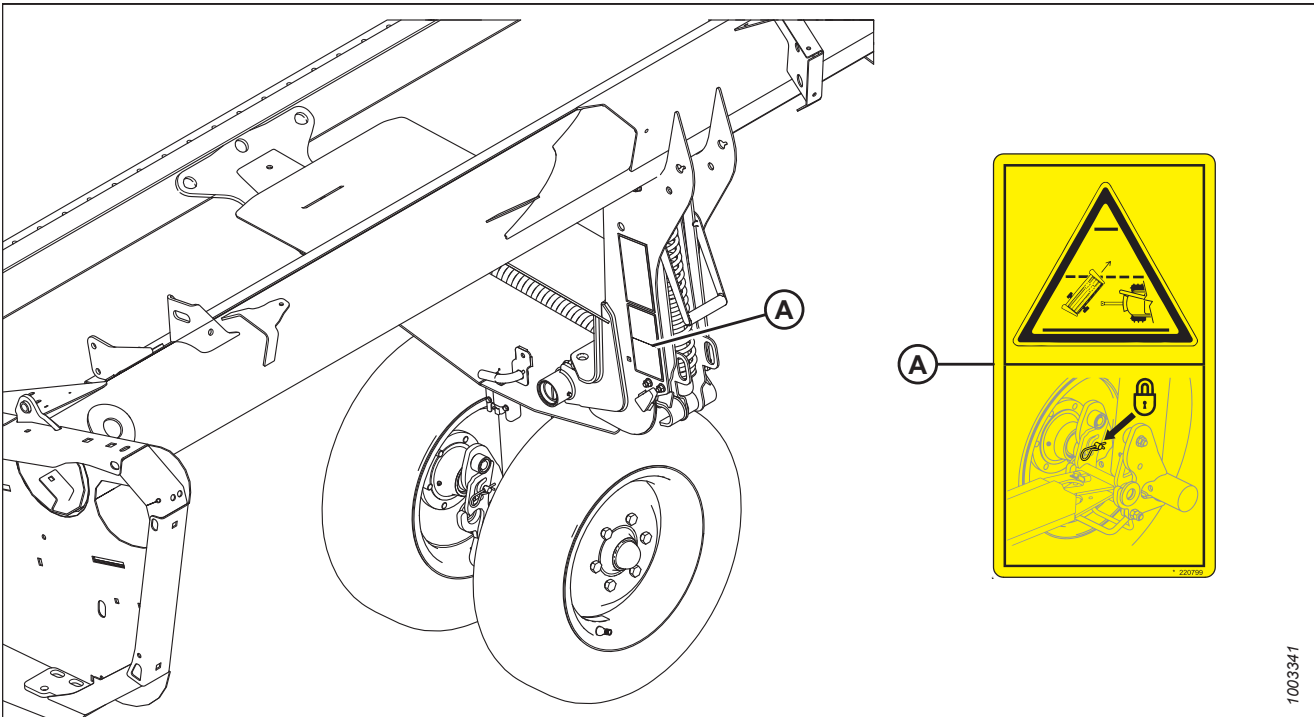
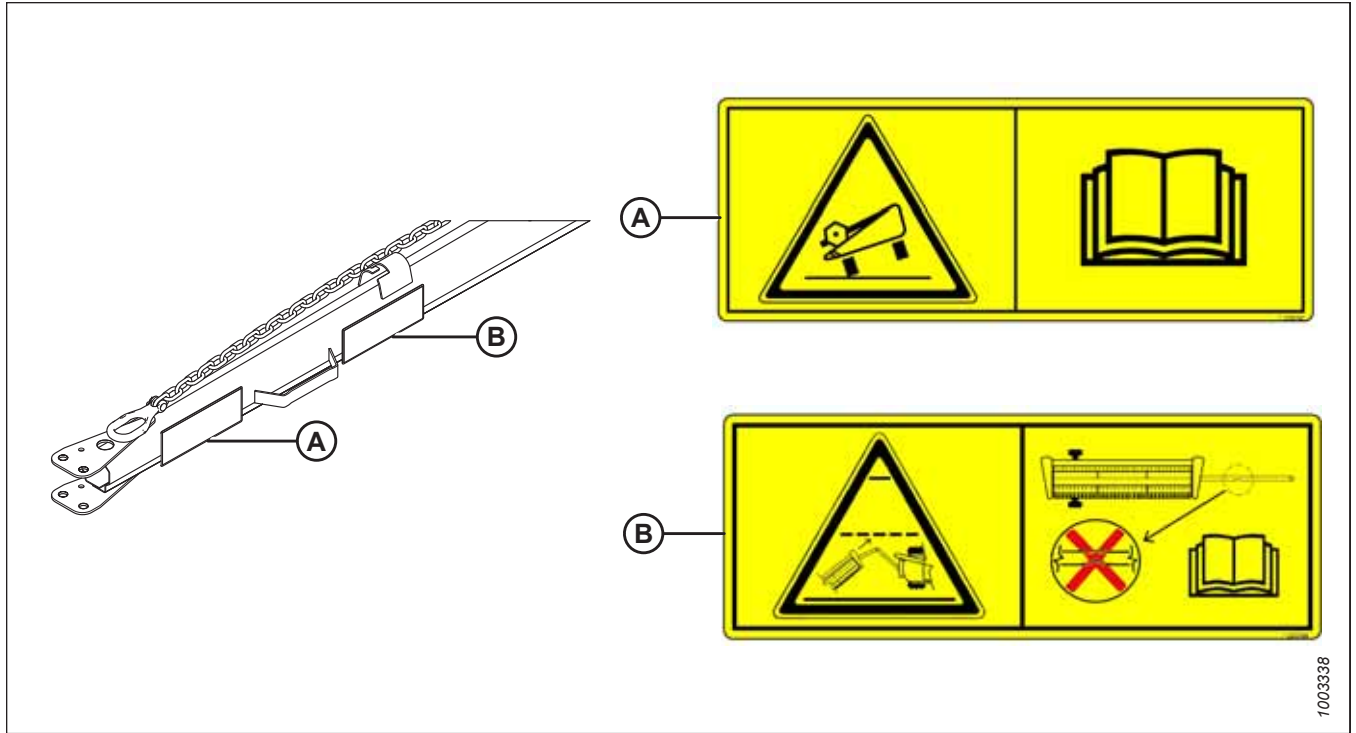


Figura 1.16: Transporte

A - MD #220799

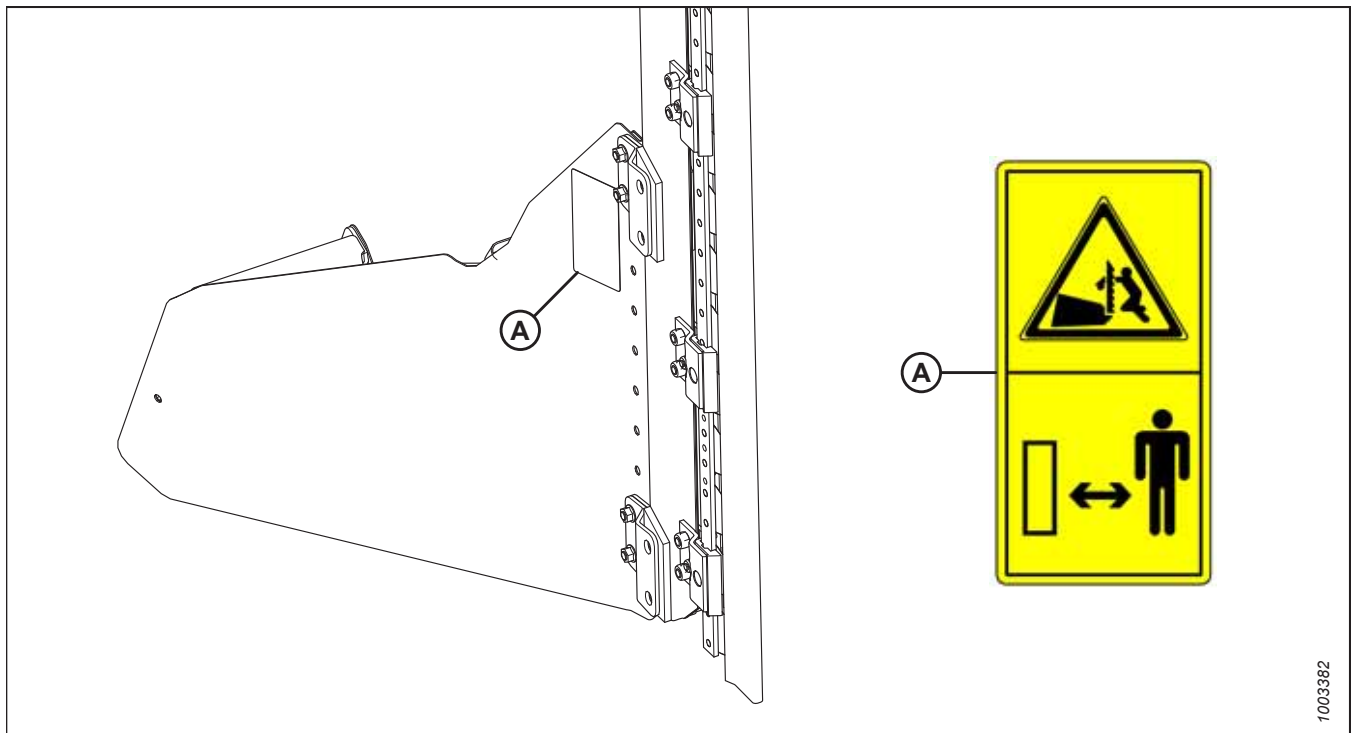


1003338

Figura 1.17: Barra de reboque de transporte

A - MD #220797

B - MD #220798



1003382

Figura 1.18: Navalha vertical

A - MD #174684

SEGURANÇA

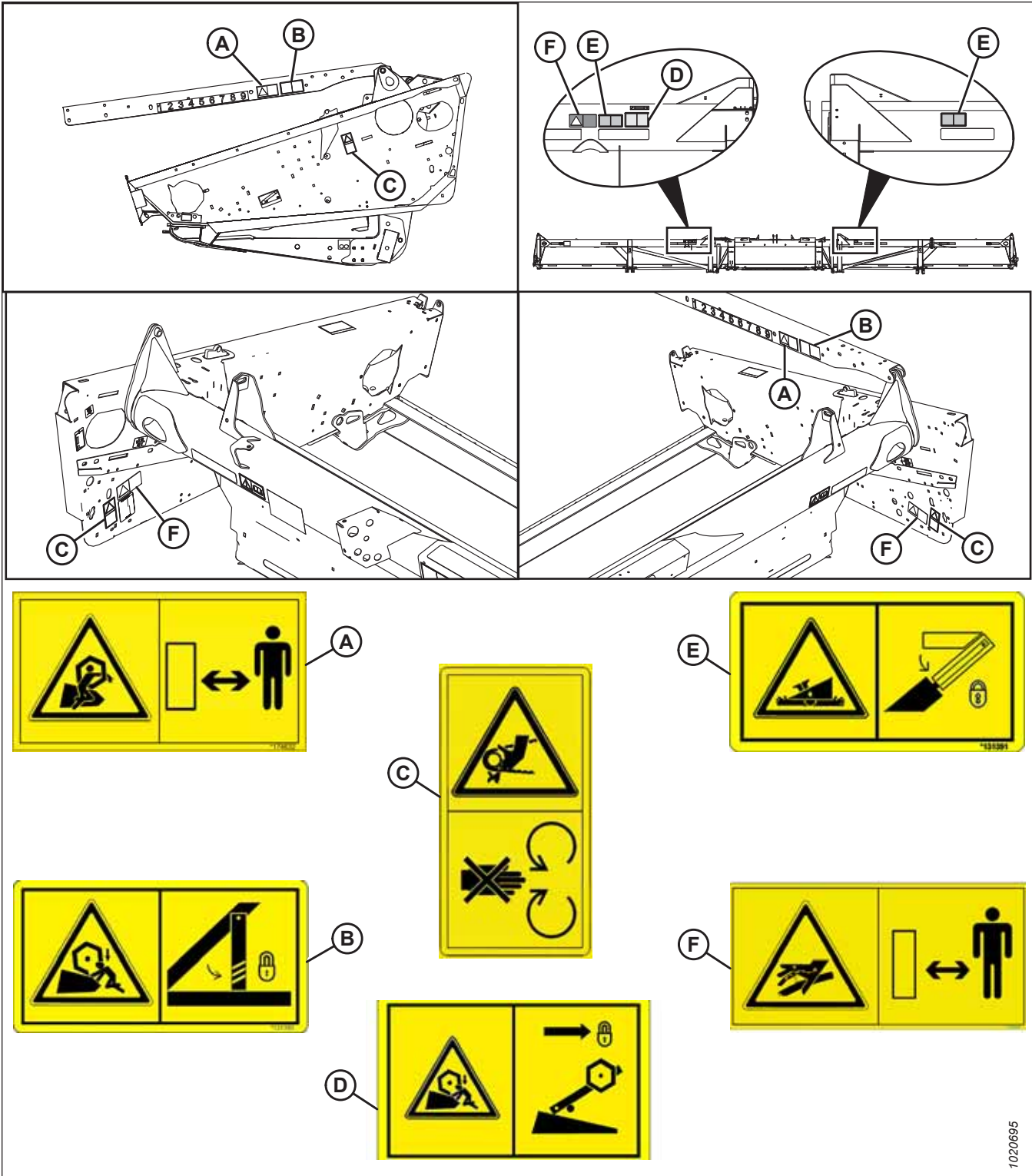


Figura 1.19: Proteções laterais, braços do molinete e chapa traseira

A - MD #174632 (Dois lugares)

B - MD #131393

C - MD #184422

D - MD #131392 (somente em molinete duplo)

E - MD #131391 (dois lugares)

F - MD #166466 (três lugares)

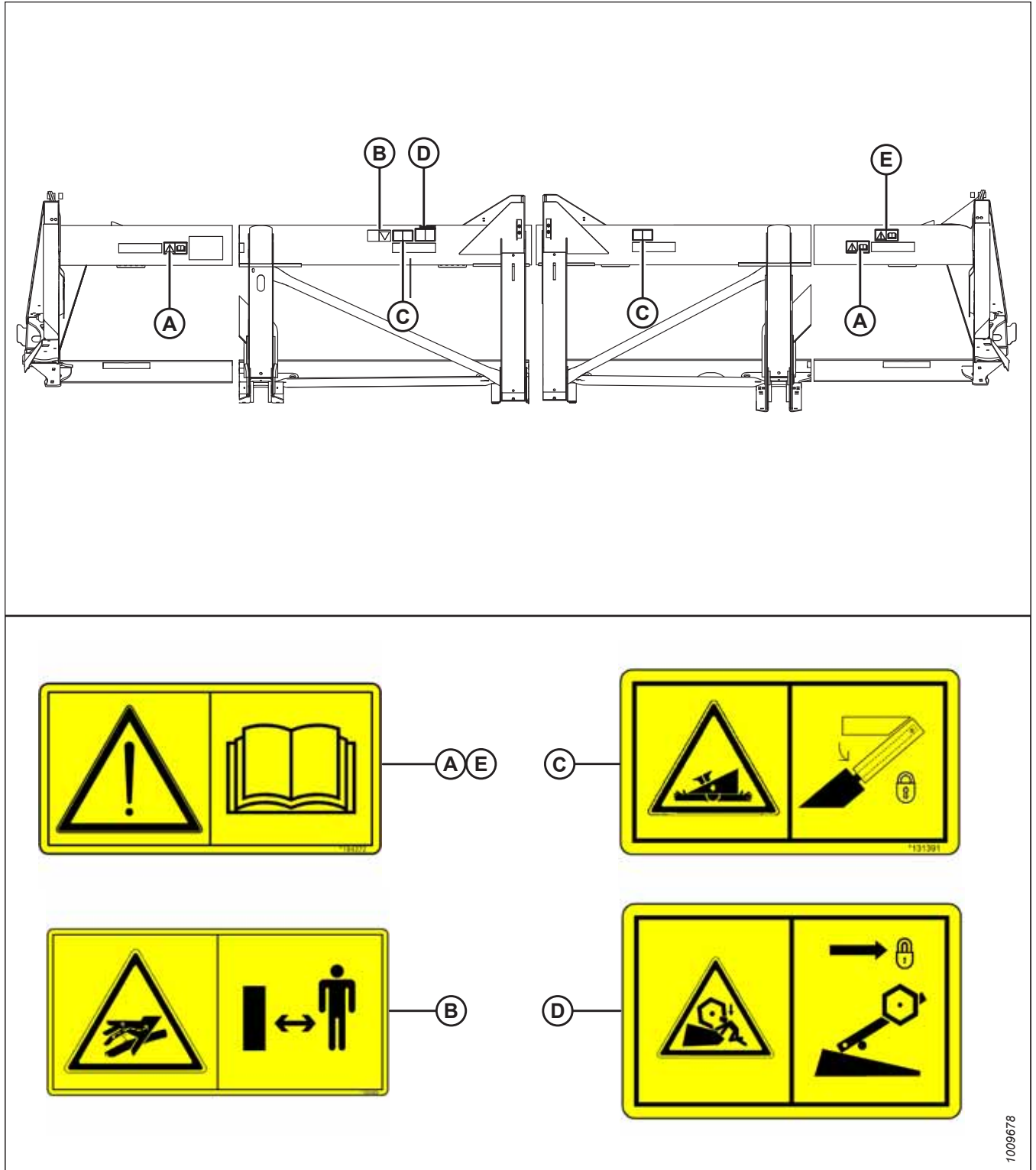


Figura 1.20: Tubo traseiro série FD1

A - MD #184372
D - MD #131392

B - MD #166466
E - MD #184372 (plataforma bipartida)

C - MD #131391

1009678

SEGURANÇA

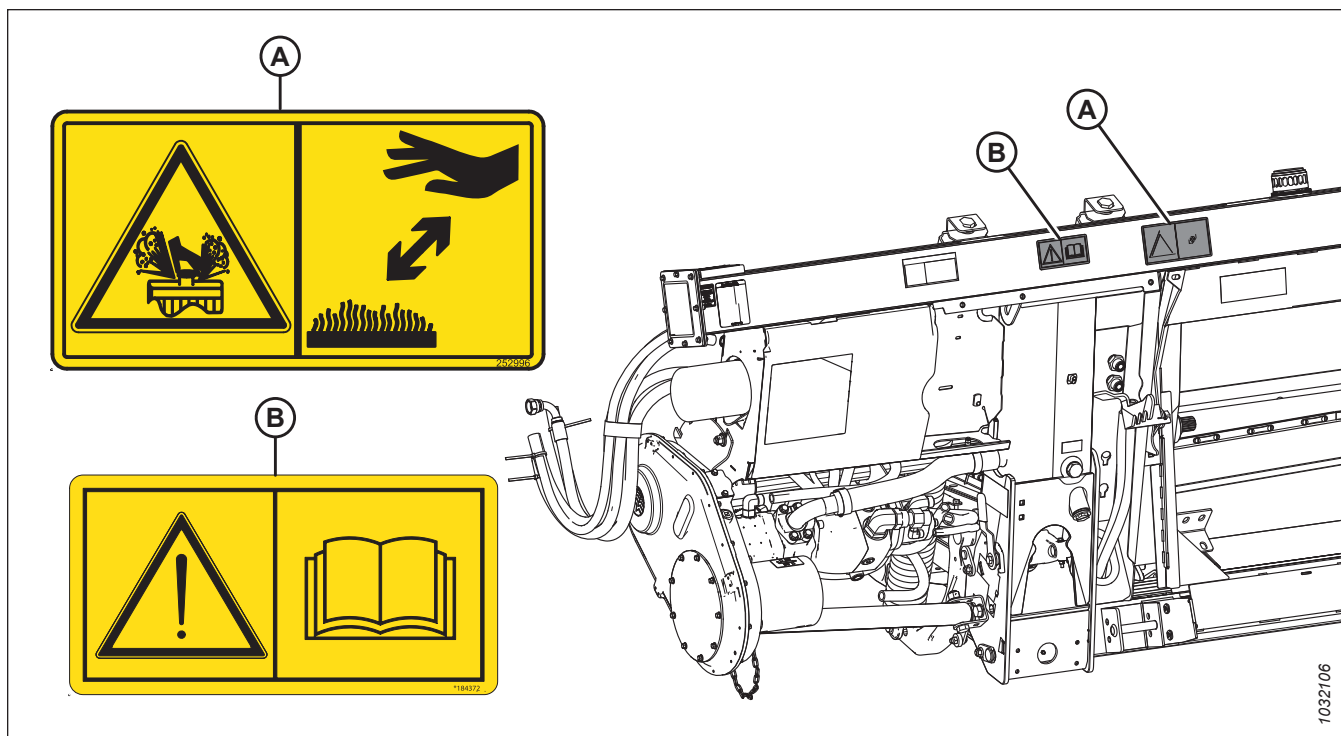


Figura 1.21: Módulo de flutuação FM100

A - MD #252996

B - MD #184372

1.8 Entendendo a sinalização de segurança

Os decalques de sinalização de segurança usam ilustrações para transmitir informações importantes sobre segurança ou manutenção de equipamentos.

MD #131391

Perigo de esmagamento pela plataforma

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da queda de uma plataforma elevada:

- Eleve totalmente a plataforma, desligue o motor, remova a chave e acione os apoios de segurança na colheitadeira antes de acessar a parte inferior da plataforma.
- Apoie a plataforma no solo, desligue o motor e remova a chave da ignição alternadamente.



Figura 1.22: MD #131391

MD #131392

Perigo de esmagamento do molinete

ADVERTÊNCIA

Para evitar danos provocados pela queda do molinete elevado, levante totalmente o molinete, desligue o motor, remova a chave da ignição e acione o apoio de segurança em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo dele.



Figura 1.23: MD #131392

MD #131393

Perigo de esmagamento do molinete

ADVERTÊNCIA

Para evitar danos provocados pela queda do molinete elevado, levante totalmente o molinete, desligue o motor, remova a chave da ignição e acione o apoio de segurança em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo dele.



Figura 1.24: MD #131393

MD #166466

Perigo de óleo sob alta pressão.

ADVERTÊNCIA

O fluido hidráulico de alta pressão pode penetrar na pele humana, o que pode causar ferimentos graves, como gangrena, que pode ser fatal. Para evitar isso:

- **NÃO** se aproxime de vazamentos de fluido hidráulico.
- **NÃO** use os dedos ou a pele para verificar vazamentos de fluido hidráulico.
- Reduza a carga ou alivie a pressão do sistema hidráulico antes de afrouxar os encaixes hidráulicos.
- Se você for ferido, procure assistência médica imediatamente. A cirurgia **IMEDIATA** é necessária para remover o fluido hidráulico que penetrou na pele.



Figura 1.25: MD #166466

MD #174632

Perigo de emaranhamento do molinete

PERIGO

Para evitar ferimentos decorrentes do emaranhamento com o molinete giratório:

- Afaste-se da plataforma durante o funcionamento da máquina.



Figura 1.26: MD #174632

MD #174684

Perigo de corte da navalha

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos decorrentes de navalhas afiadas:

- Use luvas pesadas de lona ou couro ao trabalhar com navalhas.
- Certifique-se de que ninguém esteja perto da navalha vertical quando for removê-la ou girá-la (a navalha).



Figura 1.27: MD #174684

MD #184372

Perigo geral referente à operação e reparo da máquina

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da operação inadequada ou insegura da máquina:

- Leia o manual do operador e siga todas as instruções de segurança. Caso não tenha um manual, obtenha um por meio de seu concessionário.
- **NÃO** permita que pessoas não treinadas operem a máquina.
- Revise essas instruções de segurança com todos os Operadores todos os anos.
- Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam instaladas e legíveis.
- Certifique-se de que todas as pessoas estejam afastadas da plataforma antes de ligar o motor e durante a operação da plataforma.
- Não permita passageiros na máquina.
- Mantenha todos os protetores no lugar. Afaste-se das peças móveis.
- Desengate o acionador da plataforma, coloque a transmissão em neutro e aguarde todos os movimentos pararem antes de deixar a posição do operador.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição antes de reparar, ajustar, lubrificar, limpar ou desconectar a máquina.
- Antes de fazer a manutenção de uma plataforma na posição elevada, engate os apoios de segurança do cilindro da colheitadeira.
- Exiba um emblema de veículo em movimento lento e ative as luzes de advertência da plataforma ao operar a plataforma em estradas (a menos que essas ações sejam proibidas por lei).

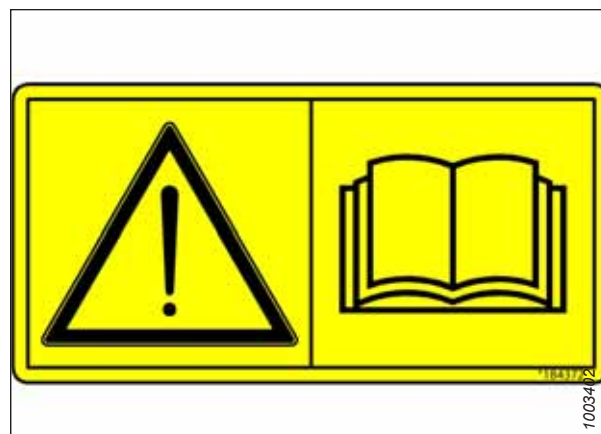


Figura 1.28: MD #184372

MD #184422

Perigo de emaranhamento de mãos e braços.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos:

- Desligue o motor e remova a chave antes de abrir qualquer proteção.
- **NÃO** opere a plataforma sem as proteções devidamente colocadas.



Figura 1.29: MD #184422

SEGURANÇA

MD #220797

Risco de tombamento da plataforma - modo transporte

PERIGO

Para evitar ferimentos graves ou morte provenientes do tombamento da plataforma quando em modo de transporte.

- Leia o manual do operador para obter mais informações sobre os possíveis riscos de tombamento ou capotamento da plataforma quando em modo de transporte.

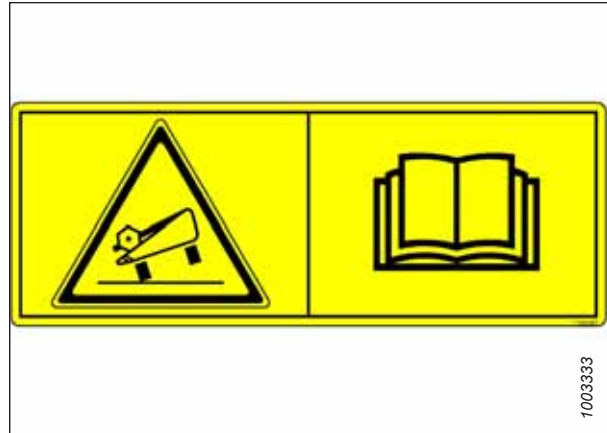


Figura 1.30: MD #220797

MD #220798

Risco de perda de controle

PERIGO

Para evitar ferimentos graves ou morte decorrentes da perda de controle:

- **NÃO** reboque a plataforma com uma barra de reboque danificada.
- Consulte o manual do operador para obter mais informações.



Figura 1.31: MD #220798

MD #220799

Risco de perda de controle

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos graves ou morte decorrentes da perda de controle:

- Verifique se o mecanismo de travamento da barra de reboque está travado.



Figura 1.32: MD #220799

MD #252996

Perigo de pulverização de fluido quente

CUIDADO

Para evitar ferimentos:

- **NÃO** remova a tampa de abastecimento de fluido quando a máquina estiver quente.
- Deixe a máquina esfriar antes de abrir a tampa de abastecimento do fluido.
- O fluido está sob pressão e pode estar quente.



Figura 1.33: MD #252996

MD #279085

Perigo de emaranhamento do sem fim

PERIGO

Para evitar ferimentos decorrentes do sem fim giratório:

- Afaste-se do sem fim durante o funcionamento da máquina.
- Desligue o motor e remova a chave antes de fazer serviços no sem fim.
- **NÃO** ponha a mão em peças móveis durante o funcionamento da máquina.



Figura 1.34: MD #279085

MD #335965

Perigo de esmagamento do molinete

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos decorrentes da queda de um molinete elevado:

- Levante totalmente o molinete.
- Desligue o motor e retire a chave da ignição.
- Engate o apoio de segurança em cada suporte do braço do molinete na superfície superior da alça levantada antes de trabalhar no ou sob o molinete.



Figura 1.35: MD #335965

Capítulo 2: Visão geral do produto

Consulte esta seção para conhecer as definições dos termos técnicos usados neste manual, as especificações da máquina e as localizações dos componentes principais.

2.1 Definições

Os termos, abreviações e as siglas a seguir são utilizados neste de instruções.

Termo	Definição
AHHC	Controle automático de altura da plataforma
API	American Petroleum Institute (Instituto Americano de Petróleo)
ASTM	American Society of Testing and Materials (Sociedade Americana de Testes e Materiais)
Parafuso	Um elemento de fixação encabeçado com rosca externa projetado para ser associado a uma porca.
União central	Um cilindro hidráulico ou conector do tipo tensor manualmente ajustável, entre a plataforma e o veículo, que é usado para alterar o ângulo da plataforma em relação ao veículo
CGVV	Peso bruto do veículo combinado
Plataforma Série D1	Plataforma de esteiras rígidas para colheitadeira MacDon D120, D125, D130, D135, D140 e D145
DR	Double reel (Molinete duplo)
Plataforma tipo exportação	Configuração de plataforma comum fora da América do Norte
Plataforma Série FD1	Plataformas FlexDraper® MacDon FD125, FD130, FD135, FD140 e FD145
FFFT	Flats from finger tight (Fases de aperto com os dedos)
Aperto com os dedos	Aperto com os dedos é uma posição na qual foram fornecidos em que as superfícies ou os componentes de vedação estão em contato, e o ajuste foi apertado à mão a tal ponto em que o ajuste não esteja mais folgado e que possa ser apertado mais à mão.
FM100	O módulo de flutuação usado com uma plataforma para colheitadeiras Séries D1 ou FD1
GVW	Gross vehicle weight (Peso bruto do veículo)
Articulação temperada	Uma junta fabricada com o uso de um elemento de fixação em que os materiais de conexão são altamente incompressíveis
Plataforma	Uma máquina que corta cultura e a introduz em uma colheitadeira afixada.
Chave hexagonal	Uma ferramenta de seção hexagonal cruzada usada para acionar parafusos que têm soquete de cabeça hexagonal (unidade interna com chave de boca sextavada), também conhecida por chave Allen
JIC	Joint Industrial Council (Conselho Industrial Conjunto): Um organismo normativo que desenvolveu o tamanho e formas padronizadas conexões expandidas originais
Navalha	Um dispositivo de corte encontrado na barra de corte de uma plataforma que usa um cortador alternativo (também chamado de foice) para cortar a colheita para que ela possa ser alimentada na plataforma
n/a	Não aplicável
Plataforma norte-americana	Configuração de plataforma comum na América do Norte
NPT	Rosca de Tubos Norte-americana: Um estilo de encaixe utilizado para aberturas de baixa pressão. As roscas nos encaixes NPT são especificamente afuniladas para montagem por encaixe
Porca	Um elemento de fixação com rosca interna projetado para ser associado a um parafuso

VISÃO GERAL DO PRODUTO

Termo	Definição
ORB	O-ring boss (saliência do O-ring): Um estilo de encaixe comumente utilizado na abertura de portas de blocos, bombas e motores.
ORFS	O-ring face seal (vedação de face do anel em O): Um estilo de encaixe comumente utilizado para a conexão de mangueiras e tubos. Esse estilo de encaixe também é chamado de ORS, que corresponde a "O-Ring seal".
RoHS – Reduction of Hazardous Substances (Redução de Substâncias Perigosas)	Uma diretiva da União Europeia para restringir a utilização de certas substâncias perigosas (como, por exemplo, cromo hexavalente usado em algumas galvanizações amarelas)
rpm	Rotações por minuto
SAE	Society of Automotive Engineers (Sociedade de Engenheiros Automotivos)
Parafuso	Um elemento de fixação com cabeça rosqueada externamente, que é fixado a sulcos pré-formados ou que forma seus próprios sulcos quando inserido em uma das partes correspondentes
Articulação suave	Uma articulação flexível feita pelo uso de um fixador no qual os materiais de união comprimem ou relaxam ao longo de um período
spm	Strokes per minute (cursos por minuto)
Tensão	Carga axial posicionada sobre um parafuso, geralmente medida em libras (lb) ou Newtons (N). Este termo também pode ser usado para descrever a força que uma correia exerce sobre uma polia ou engrenagem
TFFT	Turns from finger tight (Voltas de aperto com os dedos)
Torque	O produto de uma força versus o comprimento do braço de uma alavanca, geralmente medido em Newton-metros (Nm) ou libras-pé (lbf-ft).
Ângulo de torque	Um procedimento de aperto em que o encaixe é montado em um aperto especificado (normalmente, aperto com os dedos) e então a porca é rosqueada em um número especificado de graus ou de voltas até atingir a posição final
Tensão de torque	A relação entre o torque de montagem aplicado a uma peça do equipamento e a carga axial que induz em um parafuso
Caminhão	Veículo de quatro rodas para rodovia/estrada pesando no mínimo 3.400 kg (7.500 lbs).
UCA	Upper cross auger (sem fim transversal superior)
Acionamento de navalha não sincronizado	Movimento não sincronizado aplicado na barra de corte a duas navalhas comandadas separadamente a partir de um motor hidráulico simples ou dois motores hidráulicos.
Arruela	Um cilindro fino com um furo ou abertura localizado no centro, utilizado como espaçador, elemento de distribuição de carga ou mecanismo de travamento

2.2 Especificações da Plataforma FlexDraper® Série FD1

Esta é uma lista de especificações para plataformas FlexDraper® FD1

Os símbolos e letras a seguir são usados nas tabelas abaixo:

S: padrão / O_F: opcional (instalado de fábrica) / O_D: opcional (instalado pelo concessionário) / -: indisponível

Table 2.1 Especificações da plataforma

Barra de corte			
Largura efetiva de corte (distância entre os pontos do divisor de cultura):			
FD125		7,6 m (300 pol.)	S
FD130		9,1 m (360 pol.)	-
FD135		10,7 m (420 pol.)	-
FD140		12,2 m (480 pol.)	-
FD145		13,7 m (540 pol.)	-
Faixa de levantamento da barra de corte		Varia de acordo com o modelo de colheitadeira	S
Navalha			
Acionamento de navalha simples (todos os tamanhos): motor hidráulico para correia V para caixa de navalhas reforçada e isolada.			O _F
Acionamento de navalha dupla (FD140 e FD145): dois motores hidráulicos para correia V, não sincronizados, para caixa de navalhas reforçada e isolada.			O _F
Curso da navalha		76 mm (3 pol.)	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto) ¹	FD125	1200-1450	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto) ¹	FD130	1200-1400	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto) ¹	FD135	1100-1300	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto) ¹	FD140	1050-1200	S
Velocidade da navalha dupla (cursos por minuto) ¹	FD140, FD145	1100-1400	S
Seções da Navalha			
Serreadas demais, sólidas, aparafusadas, 3,5 serrações por cm (9 serrações por polegada)			S
Sobreposição da navalha no centro (plataformas de navalha dupla)		3 mm (1/8 pol.)	S
Dedos Duplos e Apalpadores			
Dedos duplos: longos, forjados, submetidos a tratamento térmico duplo (DHT) Apalpadores: metal fino, parafuso de ajuste			S
União central retraída		2,0°	S
União central estendida		7,4°	S
Esteira (transportadora) e deques			
Largura da esteira		1,057 m (41 19/32 pol.)	S

1. Sob condições normais de corte, a velocidade da navalha medida na polia de acionamento da navalha deve ser 600 rpm (1200 spm). Se configurado para níveis mais baixos da faixa de velocidade, pode ocorrer estagnação da navalha na plataforma.

VISÃO GERAL DO PRODUTO

Table 2.1 Especificações da plataforma (continuação)

Acionamento da esteira		Hidráulico	S
Velocidade da Esteira: Módulo de flutuação FM100 controlado		0-194 m/min. (635 fpm)	S
Molinete PR15			S
Quantidade de barras		5, 6 ou 9 barras	S
Diâmetro do tubo central		203 mm (8 pol.)	S
Diâmetro do tubo central	Somente FD135 de extensão única	254 mm (10 pol.)	–
Raio da ponta do dedo	Configurado de fábrica	800 mm (31 1/2 pol.)	S
Raio da ponta do dedo	Faixa de ajuste	766-800 mm (30 3/16-31 1/2 pol.)	S
Diâmetro efetivo do molinete (através do perfil de excêntrico)		1,650 m (65 pol.)	S
Comprimento do dedo		290 mm (11 pol.)	S
Espaçamento do dedo (disposto em barras alternadas)		150 mm (6 pol.)	S
Acionamento do molinete		Hidráulico	S
Velocidade do molinete (ajustável a partir da cabine, varia de acordo com o modelo de colheitadeira)		0-67 rpm	S
Peso²			
FD125		1901-2059 kg (4190-4540 lb.)	
FD130		2218-2317 kg (4890-5240 lb.)	
FD135		2409-2558 kg (5310-5640 lb.)	
FD140	Estrutura norte-americana	2644-2708 kg (5830-5970 lb.)	
FD140	Estrutura de exportação	2685-2706 kg (5920-5965 lb.)	
FD145	Estrutura norte-americana	2903 kg (6400 lb)	
FD145	Estrutura de exportação	2892-2912 kg (6375-6420 lb.)	

Table 2.2 Acessórios da plataforma

		FD1
Módulo de flutuação FM100		S
Largura da esteira central	2,000 m (78 11/16 pol.)	S
Velocidade da esteira central	107–122 m/min (350–400 fpm)	S
Largura do sem fim central	1,660 m (65 5/16 pol.)	S
Diâmetro externo do sem fim central	559 mm (22 pol.)	S
Diâmetro do tubo do sem fim central	356 mm (14 pol.)	S
Velocidade do sem fim (varia de acordo com o modelo de colheitadeira)	190 rpm	S
Capacidade do reservatório de óleo	85 litros (22,5 galões dos EUA)	S
Tipo de óleo	Transmissão de categoria única/fluido hidráulico (THF).	–

2. Faixa de peso estimada para plataforma da base sem opções de desempenho ou módulo de flutuação. As variações se devem às diferentes configurações de embalagem.

VISÃO GERAL DO PRODUTO

Table 2.2 Acessórios da plataforma (continuação)

Viscosidade THF a 40°C (104 °F)	60,1 cSt	–
Viscosidade THF a 100°C (212°F)	9,5 cSt	–
Sem fim transversal superior		O _D
Diâmetro externo	305 mm (12 pol.)	–
Diâmetro do tubo	152 mm (6 pol.)	–
Roda estabilizadora/de transporte		O _D
Rodas	38 mm (15 pol.)	–
Pneus	P205/75 R-15	–

2.3 Dimensões da Plataforma FlexDraper® Série FD1

Ao operar uma plataforma, é importante conhecer as dimensões da máquina.

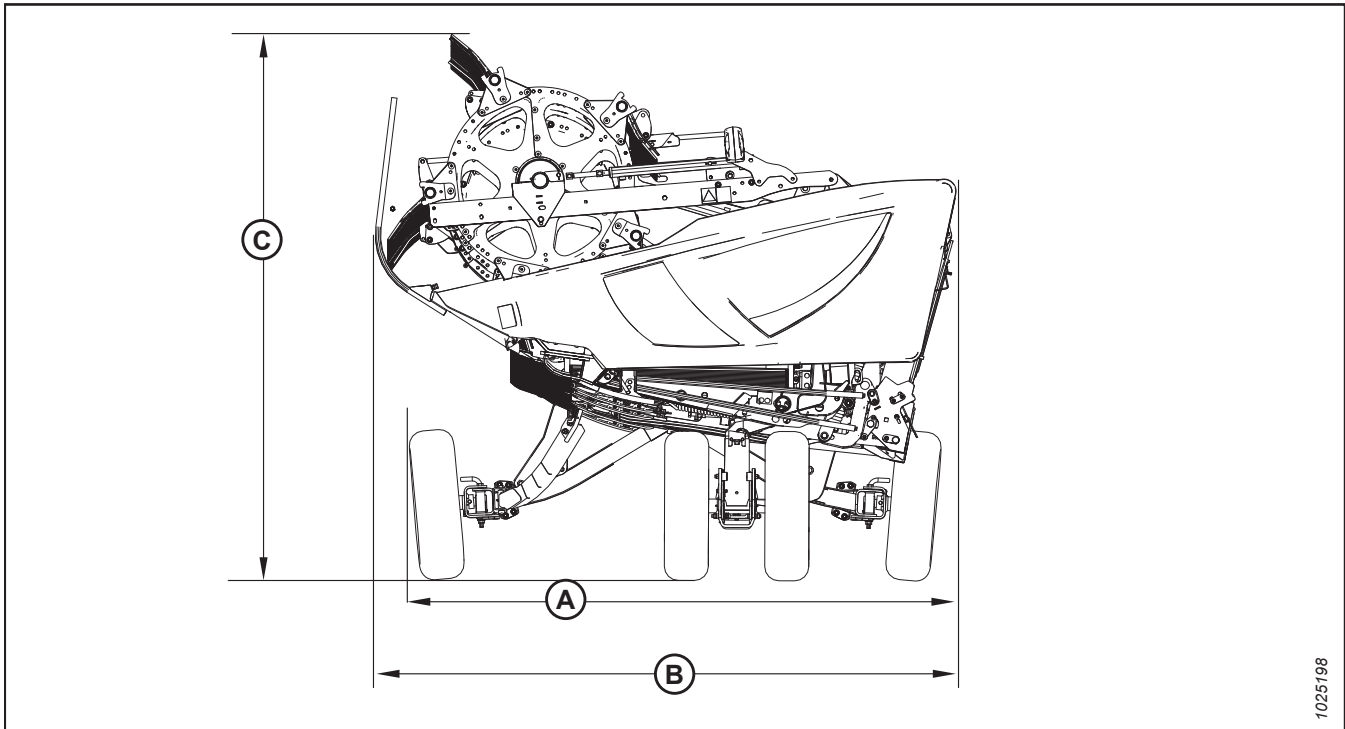


Figura 2.1: Dimensões da plataforma

Table 2.3 Dimensões da plataforma

Armação e Estrutura			
Largura da plataforma (modo de campo)		Largura de corte + 384 mm (15 1/8 pol.)	S
Largura da plataforma (posição de transporte) - avanço-recuo do molinete totalmente retraído (união central mais curta)			
Com o módulo de flutuação FM100 instalado (união central mais curta)	(A) divisores longos removidos (consulte a Figura 2.1, página 26)	2500 mm (98 pol.)	-
Com o módulo de flutuação FM100 instalado (união central mais curta)	(B) divisores longos instalados (consulte a Figura 2.1, página 26)	2684 mm (106 pol.)	-
Com o módulo de flutuação FM100 instalado (união central mais curta)	(C) Transporte empregado (consulte a Figura 2.1, página 26)	2794 mm (110 pol.) ³	-

3. Altura máxima para plataformas na posição de transporte.

2.4 Identificação de componente

Conhecer a localização e a compatibilidade dos principais componentes é fundamental para a operação e manutenção adequadas de uma máquina.

2.4.1 Plataforma FlexDraper® Série FD1

Familiarize-se com as localizações e nomes dos principais componentes de uma Plataforma FlexDraper® Série FD1.

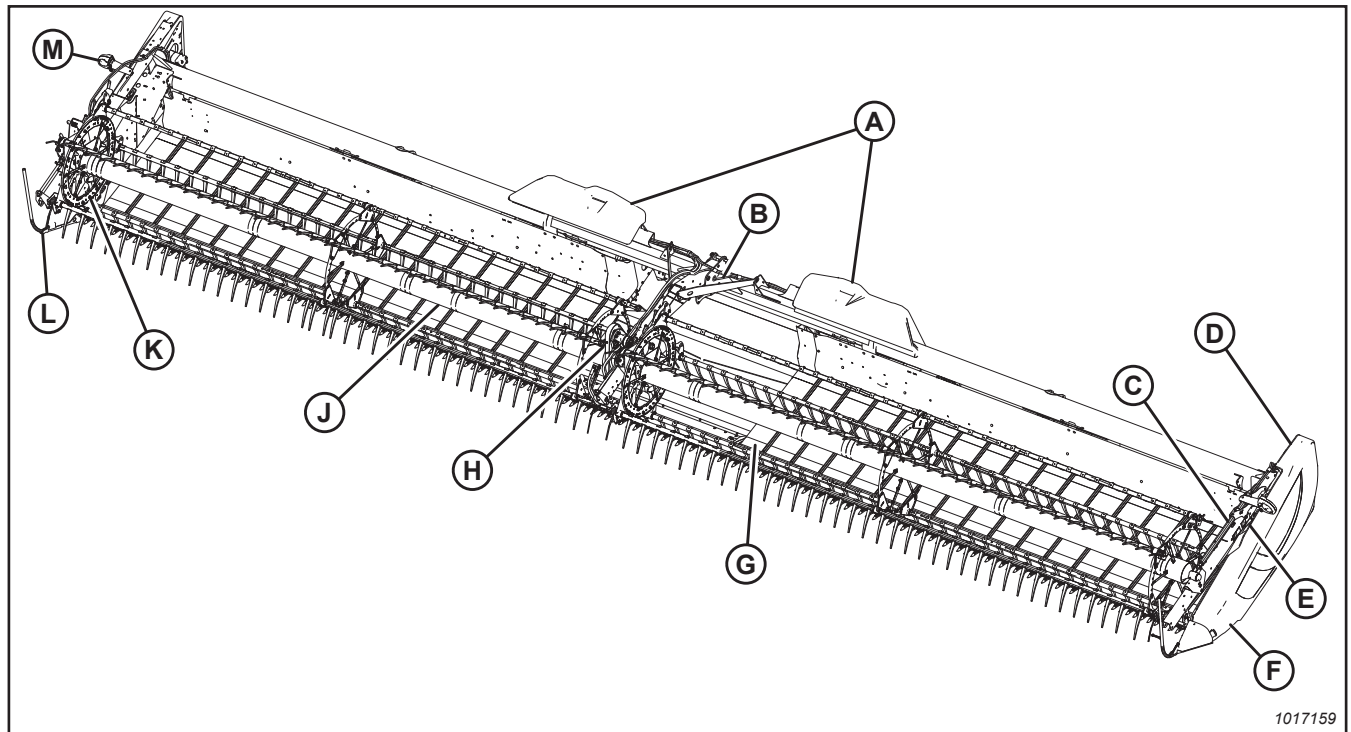


Figura 2.2: Componentes da Plataforma FlexDraper® Série FD1

A - Sistema articulado do flutuador da asa
 D - Tampa lateral
 G - Esteira lateral
 K - Tampa lateral do moinete

B - Braço central do moinete
 E - Cilindro de elevação do moinete
 H - Acionamento central do moinete
 L - Divisor de cultura

G - Cilindro de avanço-recuo do moinete
 F - Caixa de navalhas (tampa lateral interna)
 J - Moinete recolhedor
 M - Lâmpada da plataforma (exceto Europa)

2.4.2 Módulo de flutuação FM100

Familiarize-se com as localizações e nomes dos principais componentes de um Módulo de flutuação FM100.

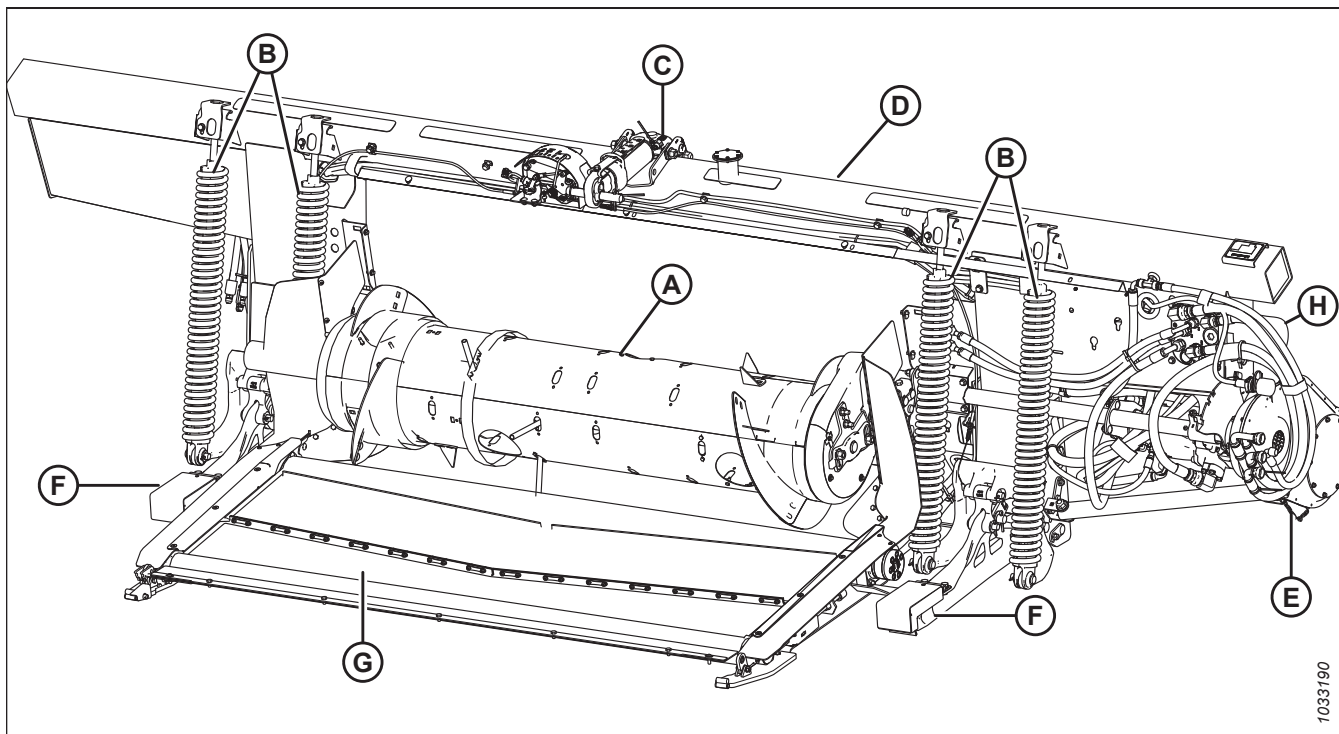


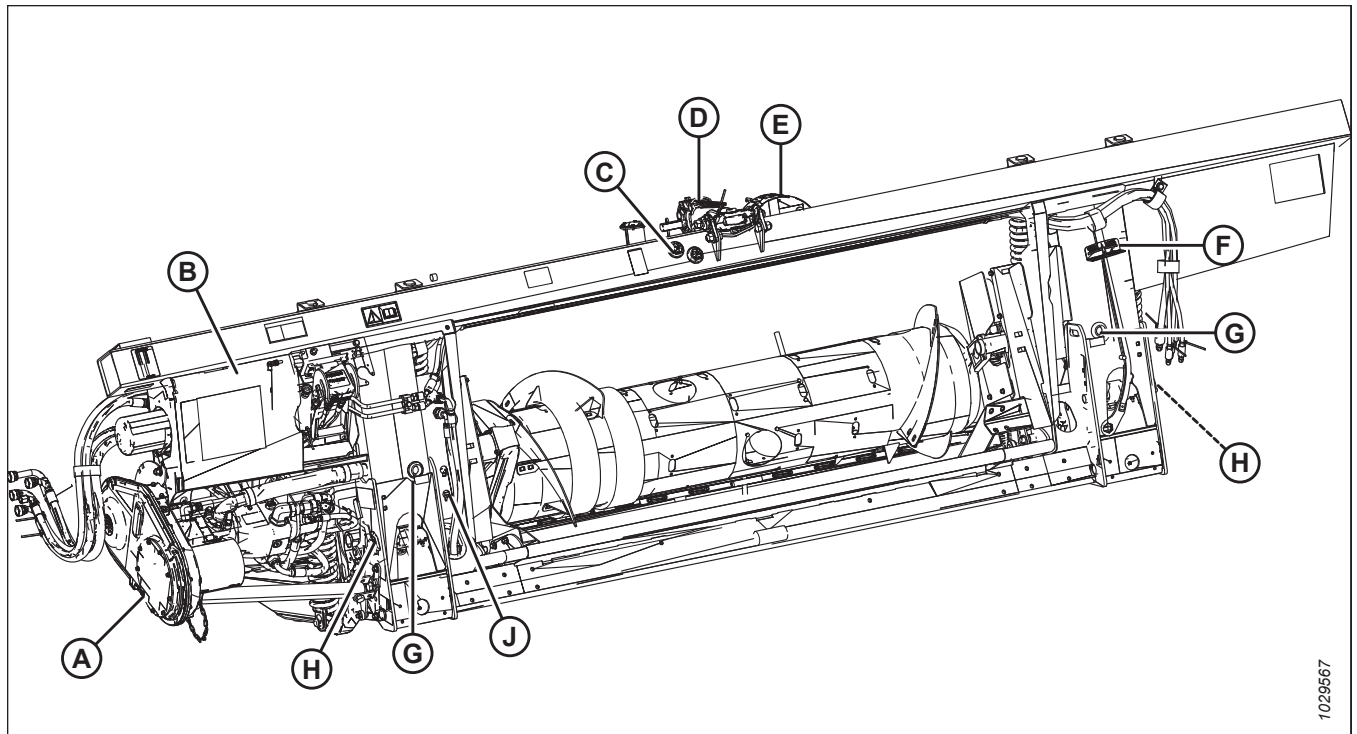
Figura 2.3: Visão da plataforma do módulo de flutuação FM100

A - Sem fim
D - Reservatório hidráulico
G - Esteira central

B - Molas da flutuação da plataforma
E - Caixa de engrenagens
H - Filtro hidráulico

C - União central
F - Braços suporte da plataforma

VISÃO GERAL DO PRODUTO



1029567

Figura 2.4: Visão da colheitadeira do módulo de flutuação FM100

A - Caixa de engrenagens do módulo de flutuação
D - União central
G - Furo de drenagem (x2)

B - Tapa do compartimento hidráulico
E - Indicador do controle de altura da plataforma.
H - Alavanca de travamento do flutuador (x2)
J - Controle automático de altura da plataforma (CAAP)

C - Visor do nível do reservatório de óleo
F - Chave de torque

Capítulo 3: Operação

Operar sua máquina com segurança exige que você se familiarize com seus recursos.

3.1 Responsabilidades do proprietário/operador

Possuir e operar equipamentos pesados envolve certos deveres.

CUIDADO

- É de sua responsabilidade ler e compreender este manual completamente antes de operar a plataforma. Contate seu concessionário MacDon se uma instrução não estiver clara para você.
- Siga todas as mensagens de segurança no manual e em decalques de segurança na máquina.
- Lembre-se de que VOCÊ é a chave para a segurança. Boas práticas de segurança protegem você e as pessoas ao seu redor.
- Antes de permitir que alguém opere a plataforma, mesmo que por curto tempo ou distância, garanta que as instruções de segurança e de uso adequado do equipamento foram indicadas.
- Reveja anualmente o manual e todos os itens relacionados à segurança com todos os operadores.
- Esteja alerta para os operadores que não estão seguindo os procedimentos recomendados ou as precauções de segurança. Corrija esses erros imediatamente, antes que ocorra algum acidente.
- NÃO modifique a máquina. Alterações não autorizadas podem comprometer a função e/ou a segurança da máquina e podem reduzir o tempo de serviço oferecido por ela.
- As informações de segurança neste manual não substituem os códigos de segurança, necessidades de seguros ou as leis que regem a sua área. Certifique-se de que sua máquina satisfaça os padrões estabelecidos por esses regulamentos.

3.2 Segurança operacional

Siga todas as instruções de segurança e operação fornecidas neste manual.

CUIDADO

Concorde com as seguintes precauções de segurança:

- Siga todas as instruções de segurança e operacionais disponibilizadas nos manuais do operador. Se você não tiver o manual da colheitadeira, obtenha um com seu Concessionário e leia-o atentamente.
- Nunca tente dar a partida no motor ou operar a máquina, se não estiver no assento do operador.
- Verifique a operação de todos os controles em uma área limpa e segura antes de iniciar o trabalho.
- **NÃO** permita pessoas além do operador na colheitadeira.

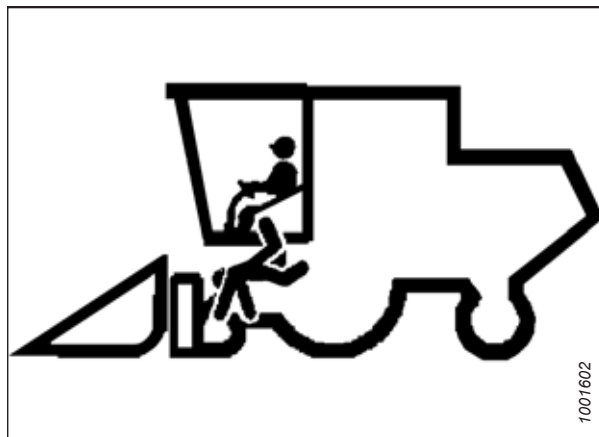


Figura 3.1: Sem passageiros

CUIDADO

- Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.
- Evite se deslocar sobre pavimentação solta, rochas, valetas ou buracos.
- Dirija lentamente quando passar por portões e entradas.
- Ao trabalhar em declives, faça o deslocamento para cima ou para baixo, quando possível. Certifique-se de manter a marcha engatada em descidas.
- Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.
- **NÃO** saia da estação do operador enquanto o motor estiver funcionando.
- Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado de uma máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar ou remover material conectado à máquina.
- Verifique se há excesso de vibração e ruídos incomuns. Se houver alguma indicação de problemas, desligue e inspecione a máquina. Siga o procedimento apropriado de desligamento. Para ver as instruções, consulte [3.5 Desligar a colheitadeira, página 44](#).
- Trabalhe somente à luz do dia ou com boa iluminação artificial.

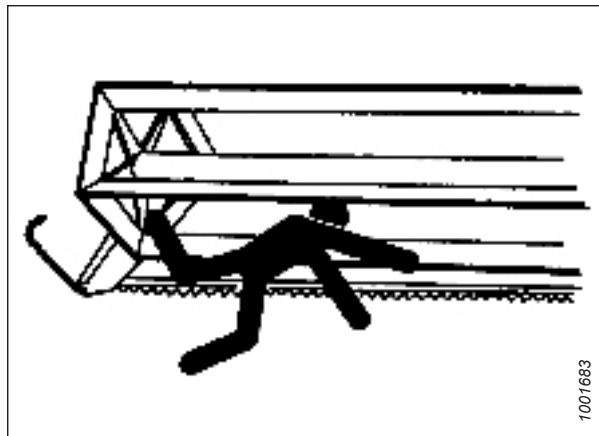


Figura 3.2: Segurança das pessoas presentes

3.2.1 Apoios de segurança da plataforma

Quando acoplados, os apoios de segurança da plataforma, localizados em seus cilindros de elevação, evitam quedas inesperadas da plataforma. Para obter instruções sobre como operar os apoios de segurança, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

3.2.2 Apoios de segurança do molinete

Os apoios de segurança do molinete estão localizados nos braços do molinete. Os apoios de segurança do molinete, quando acoplados, evitam quedas inesperadas do molinete.

IMPORTANTE:

Para evitar danos aos braços de suporte do molinete, **NÃO** transporte a plataforma com os apoios de segurança do molinete engatados.

Engate dos apoios de segurança do molinete.

Acople os apoios de segurança do molinete sempre que precisar realizar um trabalho em um molinete elevado ou ao redor dele. Os apoios de segurança do molinete, quando acoplados, evitam quedas inesperadas do molinete.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Mova os apoios de segurança do molinete (A) para a posição de engate, como exibido. **O apoio DEVE ser colocado na superfície superior da alça levantada (B), fazendo contato com o suporte do cilindro, para garantir um engate positivo.**

NOTA:

Mantenha o parafuso da articulação (C) ajustado corretamente para que o apoio permaneça em posição de armazenamento quando não estiver em uso, mas que ainda possa ser engatado através de força manual.

4. Repita a etapa 3, [página 33](#) no lado oposto da plataforma.

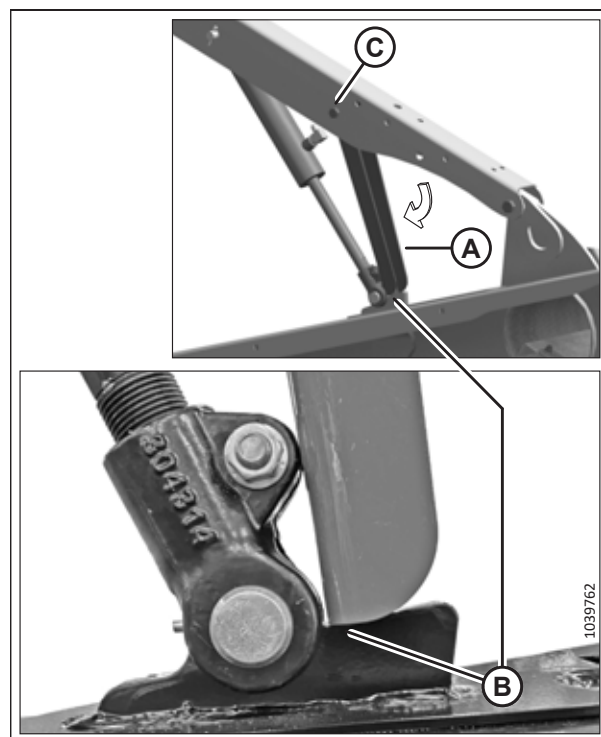


Figura 3.3: Apoio de segurança do molinete – Braço esquerdo mostrado

OPERAÇÃO

5. **Plataforma do molinete duplo, braço central:** Utilize o manípulo (A) para mover a trava de segurança para a posição interior (B) que engata o pino (C) embaixo do apoio.
6. Baixe o molinete até os apoios de segurança entrarem em contato com os suportes do cilindro do braço externo e com os pinos do braço central.

NOTA:

O braço central se aplica apenas a plataformas de molinete duplo.

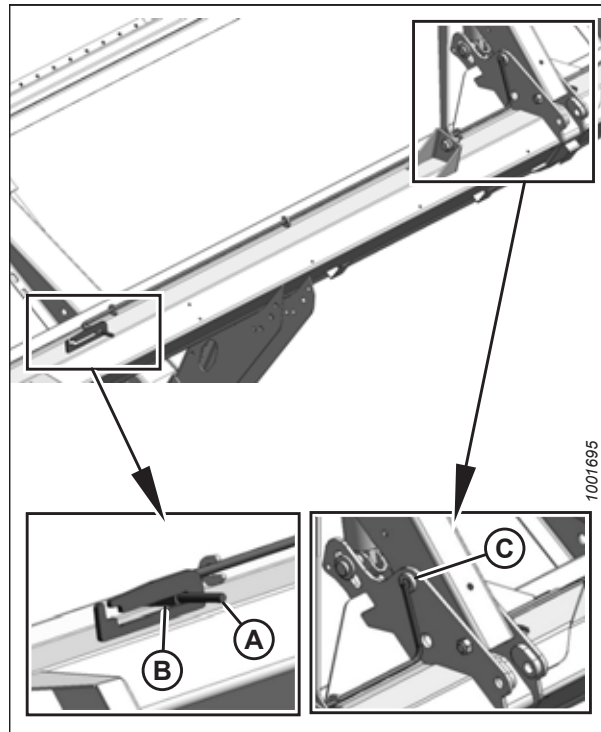


Figura 3.4: Apoios de segurança do molinete – Braço central

Desengate do apoios de segurança do molinete

Desacople os apoios de segurança do molinete assim que concluir o trabalho em um molinete elevado ou ao redor dele.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Mova o apoio de segurança do molinete (A) para dentro dos braços do molinete.
4. Repita a etapa 3, página 34 no lado oposto do molinete.

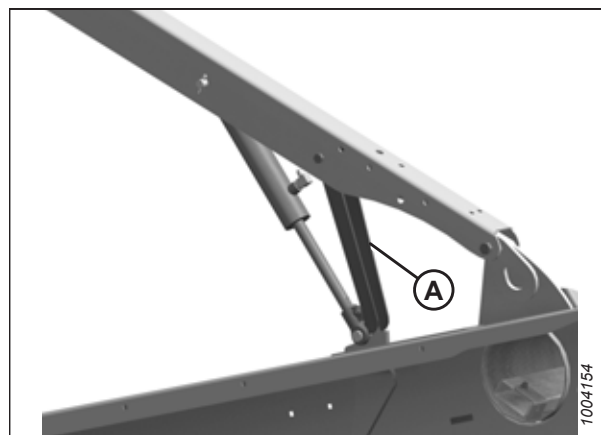


Figura 3.5: Apoio de segurança do molinete – Braço esquerdo mostrado

OPERAÇÃO

5. **Plataformas de molinete duplo, braço central do molinete:**
Use a alavanca (B) para mover a haste da trava (A) para a posição externa.

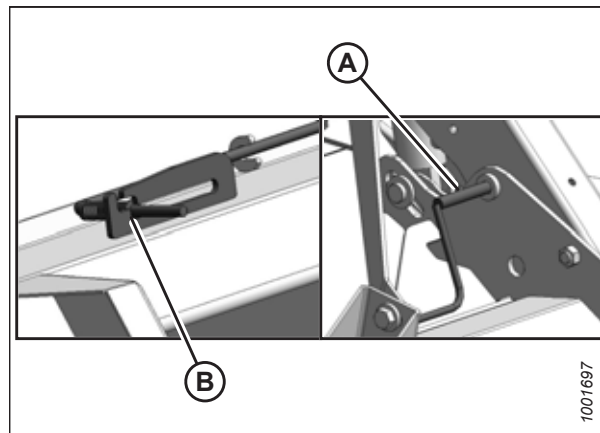


Figura 3.6: Apoio de segurança do molinete - Braço central

3.2.3 Tampas laterais da plataforma

Cada extremidade da plataforma tem uma tampa lateral dobradiça de polietileno instalada para proteger os componentes de acionamento importantes.

Abertura das tampas laterais

As tampas laterais podem ser abertas para dar acesso a componentes em manutenção ou itens armazenados.

Este procedimento detalha as etapas necessárias para abrir a tampa lateral esquerda. O procedimento para abrir a tampa lateral direita é semelhante.

1. Na parte traseira da plataforma, empurre a alavanca de liberação (A) para destravar a tampa lateral.
2. Puxe a proteção lateral pelo sulco na alavanca (B).

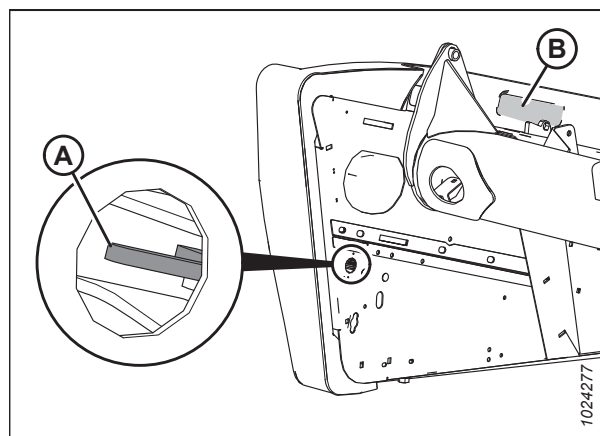


Figura 3.7: Tampa lateral esquerda

OPERAÇÃO

3. Puxe a tampa lateral no sulco da alavanca (A).

NOTA:

A tampa lateral é presa por uma aba da dobradiça (B) e abrirá na direção (C).

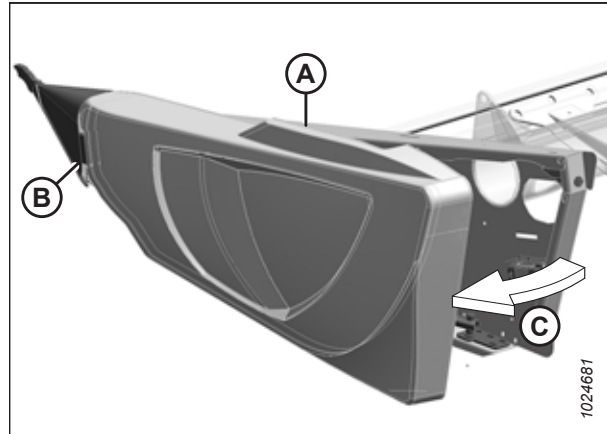


Figura 3.8: Tampa lateral esquerda

4. Se for necessária uma folga adicional, puxe a tampa lateral da aba de encaixe (A) e gire-a em direção à parte traseira da plataforma.
5. Engate a trava de segurança (B) no braço da dobradiça para fixar a tampa lateral em posição totalmente aberta.

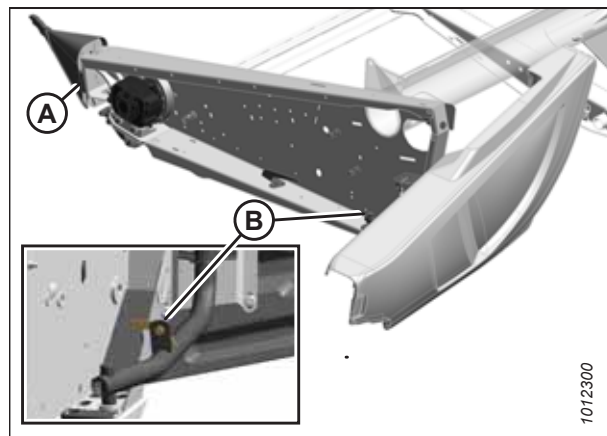


Figura 3.9: Tampa lateral esquerda

Fechamento das tampas laterais

Feche e trave as tampas laterais antes de mover a plataforma.

1. Desacople a trava (B) para permitir que a tampa lateral se mova.
2. Insira a parte frontal da tampa lateral atrás da aba da dobradiça (A) e no cone divisor.

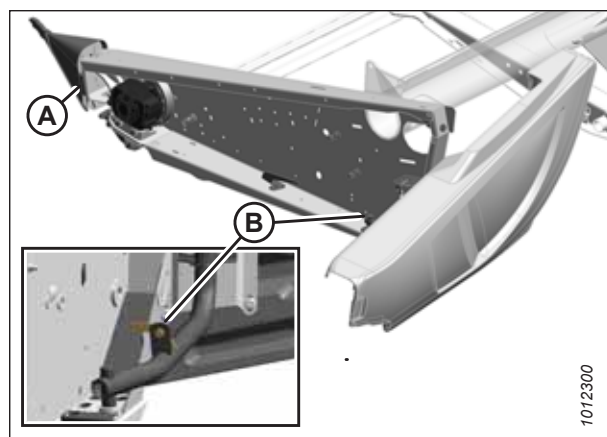


Figura 3.10: Tampa lateral esquerda

OPERAÇÃO

3. Gire a tampa lateral para a posição fechada (direção [A]). Acople a trava empurrando-a firmemente sobre a tampa lateral, na direção mostrada.
4. Verifique se a tampa lateral está travada puxando-a para fora, pois se ele estiver travada corretamente, não será possível movê-la.

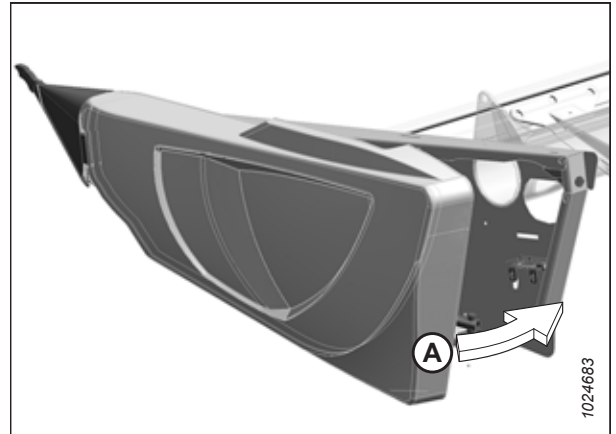


Figura 3.11: Tampa lateral esquerda

Verificação e ajuste das tampas

As tampas laterais da plataforma são fabricadas em plástico moldado e estão, portanto, sujeitas a expansão ou contração provenientes de variações na temperatura ambiente. A posição do pino superior e da trava inferior pode ser ajustada para compensar as alterações de dimensão da tampa lateral.

Verificação da tampa lateral

1. Meça a folga (X) entre a extremidade dianteira da tampa lateral e a estrutura da plataforma. Compare as medidas com os valores de disponibilizados na tabela 3.1, página 37.

Table 3.1 Folgas da tampa lateral em várias temperaturas do ambiente

Temperatura ambiente °C (°F)	Folga prevista (X) mm (pol.)
7 (45)	13-18 (1/2-23/32)
18 (65)	10-15 (3/8-19/32)
29 (85)	7-12 (9/32-15/32)
41 (105)	4-9 (5/32-11/32)

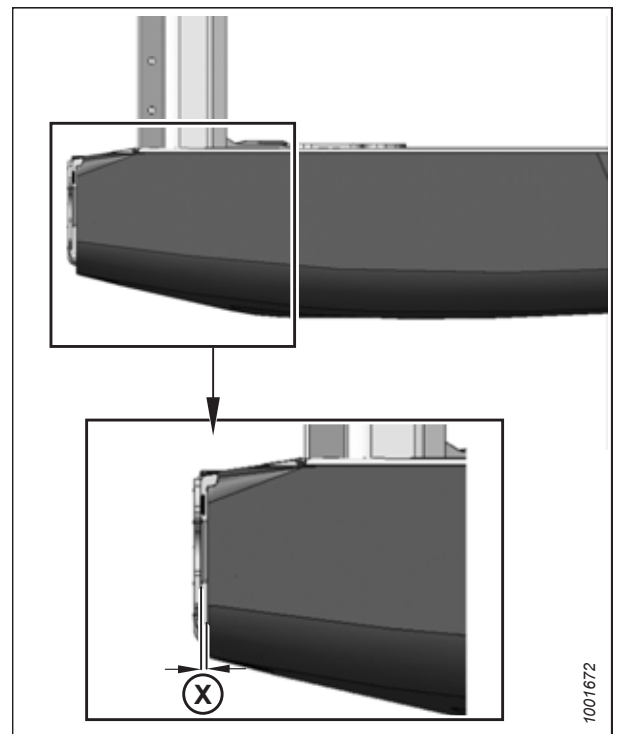


Figura 3.12: Folga entre a tampa lateral e a estrutura da plataforma

Ajuste da tampa lateral

2. Dentro da tampa lateral, solte os quatro parafusos (A) do apoio do tubo de suporte (B).

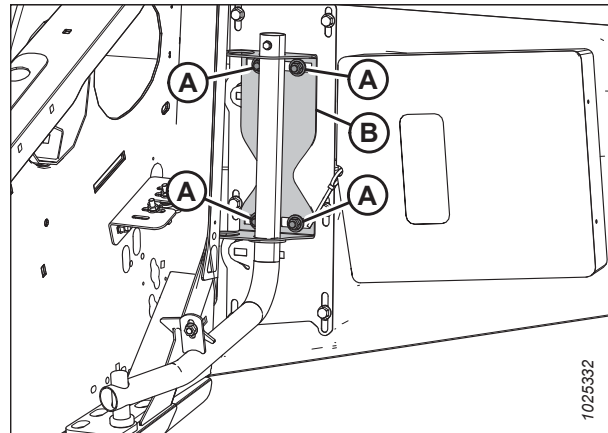


Figura 3.13: Tubo de suporte da tampa lateral esquerda

3. Solte os três parafusos (A) do conjunto da trava (B).
4. Ajuste a montagem da trava (B) para obter a folga desejada entre a extremidade dianteira da tampa lateral e a estrutura da plataforma. Consulte a Tabela 3.1, página 37 para saber a folga recomendada para a tampa lateral em temperaturas variadas.
5. Aperte os três parafusos (A) no conjunto da trava a 27 Nm (20 lbf-pés).

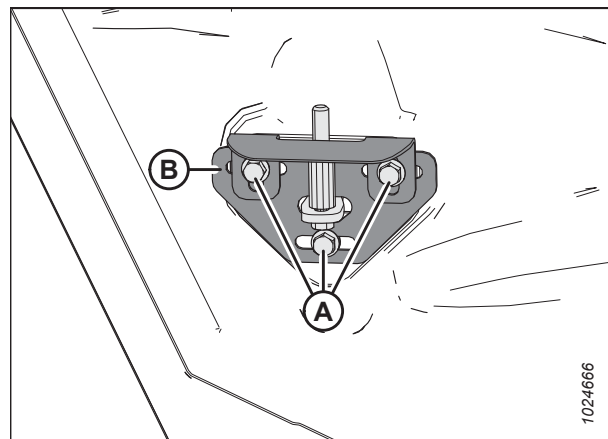


Figura 3.14: Montagem da trava da tampa lateral esquerda

6. Aperte os quatro parafusos (A) do apoio do tubo de suporte (B) a 31 Nm (23 lbf-pés).
7. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Fechamento das tampas laterais, página 36*.
8. Repita as 2, página 38 etapas 7, página 38 para justar a tampa lateral direita.

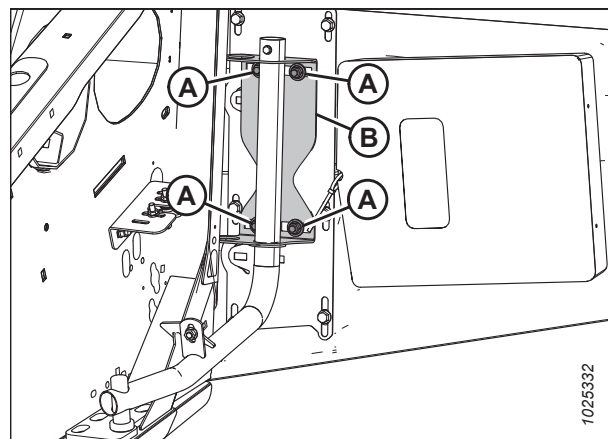


Figura 3.15: Tubo de suporte da tampa lateral esquerda

OPERAÇÃO

Remoção das tampas laterais

Pode ser necessário retirar a tampa lateral para realizar algumas tarefas de manutenção.

1. Abra totalmente a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).
2. Acople a trava (A) para evitar o movimento da tampa lateral.
3. Remova o parafuso autoatarraxante (B).
4. Deslize a tampa lateral para cima e retire-a do braço da dobradiça (C).

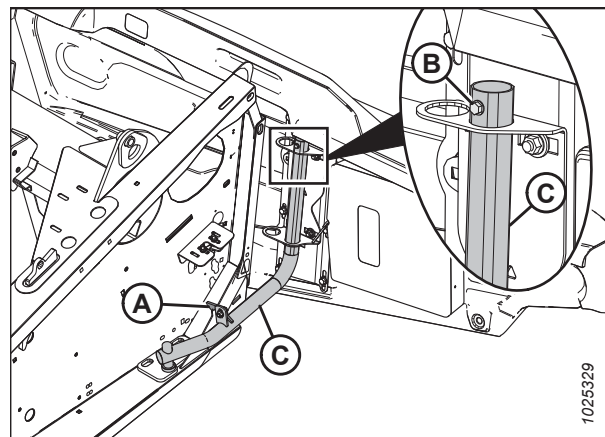


Figura 3.16: Tampa lateral esquerda

Instalação das tampas laterais

Se uma tampa lateral foi removida, ela precisará ser reinstalada antes que a plataforma possa ser operada com segurança.

1. Direcione a tampa lateral para o braço da dobradiça (C) e, lentamente, abaixe-a.

NOTA:

Verifique se o braço da dobradiça (C) está instalado no orifício externo do suporte da dobradiça como mostrado.

2. Instale o parafuso autoatarraxante (B).
3. Desacople a trava (A).

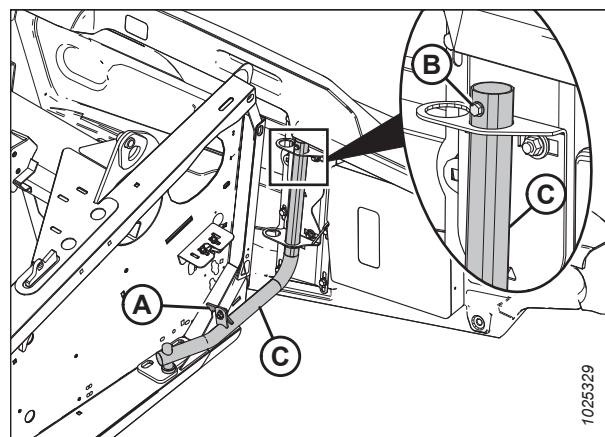


Figura 3.17: Tampa lateral esquerda

4. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechamento das tampas laterais, página 36](#).

NOTA:

As tampas laterais podem se expandir ou contrair dependendo da temperatura ambiente. As posições do pino superior e do suporte da trava inferior podem ser ajustadas para compensar as alterações de dimensão das tampas laterais. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste das tampas, página 37](#).

3.2.4 Tampas de acoplamento

As tampas de plástico que são fixadas à estrutura da plataforma protegem o mecanismo de balanço das asas da plataforma do clima e de detritos.

Remover as tampas de acoplamento

1. Remova o parafuso de fixação (A) e levante a parte externa da extremidade da tampa (B).

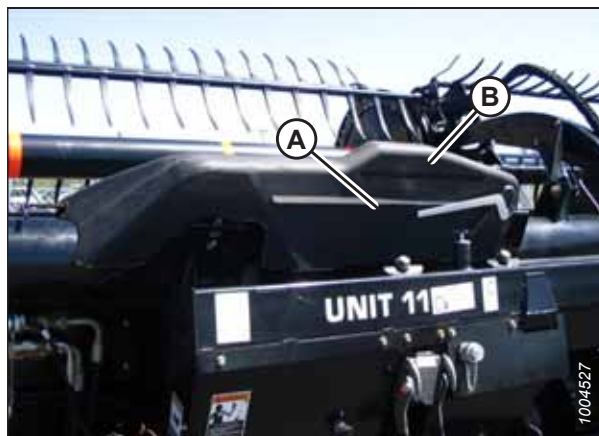


Figura 3.18: Tampa de acoplamento

2. Gire a tampa (A) para cima até que a extremidade interna possa ser retirada.



Figura 3.19: Tampa de acoplamento

OPERAÇÃO

Instalar as tampas de acoplamento

1. Posicione a extremidade interna da tampa (A) sobre o acoplamento e atrás da barra indicadora (B).
2. Abaixee a tampa até assentá-la sobre o tubo da plataforma.

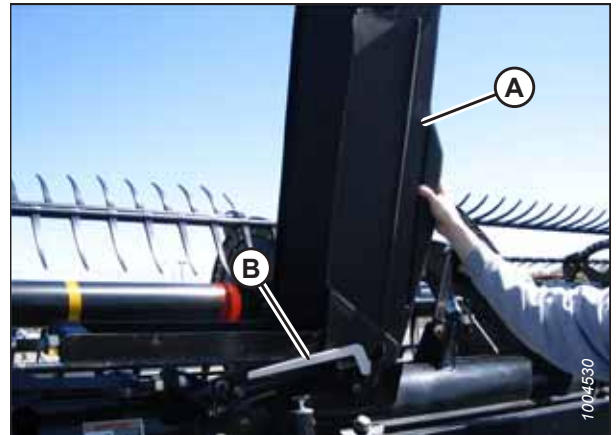


Figura 3.20: Tampa de acoplamento

3. Instale um parafuso de fixação (A) para prender a tampa (B) no lugar.

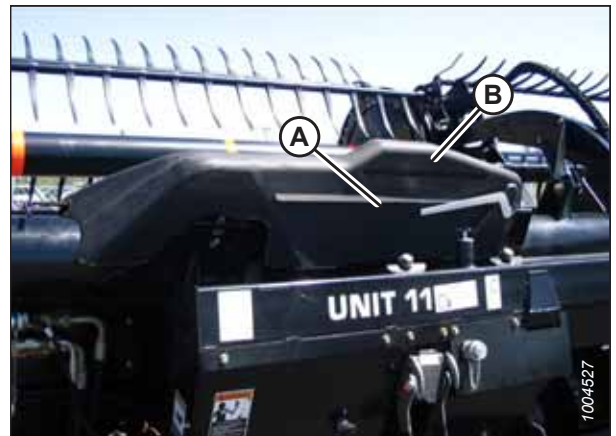


Figura 3.21: Tampa de acoplamento

3.3 Verificação diária de início de funcionamento

Realize essas verificações diariamente antes de tentar operar a máquina.

CUIDADO

- Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre, ou próximo dela.
- Use roupa ajustada ao corpo e sapatos protetores equipados com solas antiderrapantes.
- Remova objetos potencialmente perigosos da máquina e da área ao seu redor.
- Leve com você alguma roupa protetora e dispositivos pessoais de segurança que possam ser necessários ao longo do dia. **NÃO** se arrisque. Os dispositivos de segurança pessoais que podem ser necessários incluem capacete, óculos protetores, luvas grossas, respirador ou máscara filtradora, ou de equipamento para tempo úmido.
- Proteja-se contra ruídos. Use um dispositivo de proteção auricular adequado, como abafadores de ruído ou tampões de ouvido para se proteger contra ruídos altos desagradáveis ou desconfortáveis.



Figura 3.22: Equipamentos de segurança

Realize as seguintes verificações antes de ligar a máquina.

1. Verifique se a máquina apresenta vazamentos, peças que estejam danificadas, faltando ou que não estejam funcionando.

IMPORTANTE:

Use o procedimento correto ao verificar vazamentos de fluidos pressurizados. Para obter mais instruções, consulte [5.6 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas, página 440](#).

2. Limpe todas as luzes e refletores da máquina.
3. Execute toda a manutenção diária. Para obter mais instruções, consulte [5.2 Registro/cronograma de manutenção, página 434](#).

3.4 Período de amaciamento

Durante as primeiras 50 horas de operação, será necessário atenção extra a alguns sistemas da plataforma. Siga este procedimento para garantir a vida útil da plataforma.

NOTA:

Até que você se familiarize com o som e sinta sua nova plataforma, fique super alerta e atento.



PERIGO

Antes de investigar um som incomum ou tentar corrigir um problema, desligue o motor e remova a chave da ignição.

Depois de fixar a plataforma à colheitadeira pela primeira vez, siga estes passos:

1. Opere a máquina com os molinetes, as esteiras e as navalhas funcionando lentamente por cinco minutos. Observe e escute, **DO ASSENTO DO OPERADOR**, as peças interferentes e de conexão.

NOTA:

Os molinetes e as esteiras laterais não funcionarão até que o óleo hidráulico preencha as tubulações.

2. Consulte [5.3 Inspeção de amaciamento, página 437](#) e execute todas as tarefas especificadas.

3.5 Desligar a colheitadeira

Antes de se ausentar do assento do operador por qualquer motivo, desligue a colheitadeira.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

Para desligar a colheitadeira, faça o seguinte:

1. Estacione no nível do solo, se possível.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Coloque todos os controles em NEUTRO ou ESTACIONAR.
4. Desengate o acionador da plataforma.
5. Abaixar e retraia totalmente o molinete.
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
7. Aguarde até a máquina parar de se mover.

3.6 Controles de cabine

A plataforma é controlada na cabine da colheitadeira .



ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que qualquer pessoa esteja afastada da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.

Para obter mais instruções, consulte seu manual do operador da colheitadeira para identificação dos seguintes controles do interior da cabine:

- Controle de engate/desengate da plataforma
- Altura da plataforma
- Ângulo da plataforma
- Velocidade no solo
- Velocidade do molinete
- Altura do molinete
- Posição avanço-recuo do molinete

3.7 Instalação da plataforma

Para melhor desempenho, a plataforma deve ser configurada de forma específica para diversas condições de colheita e culturas.

3.7.1 Acessórios da plataforma

Acessórios opcionais podem melhorar o desempenho em condições específicas ou adicionar recursos à plataforma. É possível solicitar e instalar acessórios opcionais por meio de seu concessionário MacDon.

Consulte [6 Opções e acessórios, página 613](#) para obter a descrição dos itens disponíveis.

3.7.2 Configurações da plataforma

As tabelas a seguir fornecem uma orientação para configurar a plataforma para diversas condições de colheita e culturas.

Para obter as informações sobre as configurações do molinete, consulte [3.7.4 Configurações do molinete, página 60](#)

Para obter informações sobre a configuração do sem-fim FM100, consulte [4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358](#).

Table 3.2 Configurações recomendadas para cereais da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	102 mm (<4 pol.)									
Rodas estabilizadoras ⁴	Armazenamento									
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ⁵	Ângulo da plataforma ^{6,7}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ⁸	Posição do molinete	Sem fim transversal superior			
Leve	Não colocado	8	B – C	3	10-15	6 ou 7	Desnecessário			
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário			
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Recomendado			
Acamadas	Não colocado	7	B – C	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário			
Altura da palhada	102-203 mm (4-8 pol.)									
Rodas estabilizadoras	Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento	Baixa para condições de culturas acamadas, médio ou baixo para outras condições de cultura.									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira ⁵	Ângulo da plataforma ^{6,7}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ⁸	Posição do molinete	Sem fim transversal superior			
Leve	Não colocado	8	B – C	4	10-15	6 ou 7	Desnecessário			
Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Desnecessário			
Pesadas	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Recomendado			
Acamadas	Não colocado	7	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário			

4. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

5. Configurações no controle da esteira FM100.

6. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

7. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

8. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.2 Configurações recomendadas para cereais da plataforma de esteiras série FD1 / FM100 (continuação)

Altura da palhada	203 mm + (8 pol. +)							
Rodas estabilizadoras	Conforme necessário							
Posição da sapata de deslizamento	Não aplicável							
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira ⁵	Ângulo da plataforma ^{6,7}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ⁸	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	
Leve	Não colocado	8	A	4	10-15	6 ou 7	Desnecessário	
Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Desnecessário	
Pesadas	Sobre	7	B - C	2	10	6 ou 7	Desnecessário	
Acamadas	Não colocado	7	B - C	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário	

Table 3.3 Configurações recomendadas para lentilhas da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	No solo							
Rodas estabilizadoras ⁹	Armazenamento							
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio							
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ¹⁰	Ângulo da plataforma ^{11, 12}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ¹³	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	
Leve	Sobre	8	B – C	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário	
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário	
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário	
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário	

9. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

10. Configurações no controle da esteira FM100.

11. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

12. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

13. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.4 Configurações recomendadas para ervilhas da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	No solo							
Rodas estabilizadoras ¹⁴	Armazenamento							
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio							
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ¹⁵	Ângulo da plataforma ^{16, 17}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ¹⁸	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	
Leve	Sobre	7	B – C	2	5-10	6 ou 7	Recomendado	
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Recomendado	
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	4 ou 5	Recomendado	
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	4 ou 5	Recomendado	

14. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

15. Configurações no controle da esteira FM100.

16. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

17. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

18. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.5 Configurações recomendadas para canola da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	102-203 mm (4-8 pol.)									
Rodas estabilizadoras ¹⁹	Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento	Baixo para condições leves ou pesadas de culturas, médio ou baixo para condições normais ou acamadas de cultura.									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ²⁰	Ângulo da plataforma ²¹ , ²²	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ²³	Posição do molinete	Sem fim transversal superior			
Leve	Sobre	7	A	2	5-10	6 ou 7	Recomendado			
Normal	Sobre	7	B - C	1	10	6 ou 7	Recomendado			
Pesadas	Sobre	8	B - C	1	10	3 ou 4	Recomendado			
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	3 ou 4	Recomendado			
Altura da palhada	203 mm + (8 pol. +)									
Rodas estabilizadoras ¹⁹	Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento	Não aplicável									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira ²⁰	Ângulo da plataforma ²¹ , ²²	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ²³	Posição do molinete	Sem fim transversal superior			
Leve	Sobre	7	A	2	5-10	6 ou 7	Recomendado			
Normal	Sobre	7	B - C	2	10	6 ou 7	Recomendado			
Pesadas	Sobre	8	B - C	1 ou 2	10	3 ou 4	Recomendado			
Acamadas	Sobre	7	D	2 ou 3	5-10	3 ou 4	Recomendado			

19. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

20. Configurações no controle da esteira FM100.

21. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

22. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

23. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.6 Configurações recomendadas para arroz Califórnia da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	102 mm (<4 pol.)							
Rodas estabilizadoras ²⁴	Armazenamento							
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio							
Condições das Culturas	Divisores de linha ²⁵	Configurações de velocidade da esteira ²⁶	Ângulo da plataforma ^{27, 28}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ²⁹	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	
Leve	Divisor de linha arrozeiro	4	D	2	10-15	6 ou 7	Desnecessário	
Normal	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	2	10	4 ou 5	Desnecessário	
Pesadas	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	2	10	4 ou 5	Desnecessário	
Acamadas	Divisor de linha arrozeiro	4	D	2	5-10	4 ou 5	Desnecessário	

24. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

25. O divisor de linha arrozeiro está disponível. O divisor de linha arrozeiro não é necessário em ambas as extremidades da plataforma.

26. Configurações no controle da esteira FM100.

27. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

28. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

29. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.6 Configurações recomendadas para arroz Califórnia da plataforma de esteiras série FD1 / FM100 (continuação)

Altura da palhada	102-203 mm (4-8 pol.)						
Rodas estabilizadoras ²⁴	Conforme necessário						
Posição da sapata de deslizamento	No meio ou abaixo						
Condições das Culturas	Divisores de Linha ²⁵	Configuração da Velocidade da Esteira ²⁶	Ângulo da plataforma ^{27, 28}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ²⁹	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Divisor de linha arroteiro	4	D	3	10-15	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Divisor de linha arroteiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Divisor de linha arroteiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Divisor de linha arroteiro	4	D	4	5-10	6 ou 7	Desnecessário

Table 3.6 Configurações recomendadas para arroz Califórnia da plataforma de esteiras série FD1 / FM100 (continuação)

Altura da palhada	203 mm + (8 pol. +)							
Rodas estabilizadoras ²⁴	Conforme solicitado							
Posição da sapata de deslizamento	Não aplicável							
Condições das Culturas	Divisores de Linha ²⁵	Configuração da Velocidade da Esteira ²⁶	Ângulo da plataforma ^{27, 28}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ²⁹	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	
Leve	Divisor de linha arrozeiro	4	A	3	10-15	6 ou 7	Desnecessário	
Normal	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário	
Pesadas	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário	
Acamadas	Divisor de linha arrozeiro	4	D	4	5-10	6 ou 7	Desnecessário	

Table 3.7 Configurações recomendadas para arroz Delta da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	51-152 mm (2-6 pol.)													
Rodas estabilizadoras ³⁰	Conforme necessário													
Posição da sapata de deslizamento	No meio ou abaixo													
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ³¹	Ângulo da plataforma ^{32, 33}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ³⁴	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ³¹	Ângulo da plataforma ^{32, 33}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ³⁴	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Não colocado	6	D	2 ou 3	10-15	6 ou 7	Desnecessário	Não colocado	6	D	2 ou 3	10-15	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Não colocado	6	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário	Não colocado	6	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário
Altura da palhada	152 mm + (6 pol. +)													
Rodas estabilizadoras ³⁰	Conforme necessário													
Posição da sapata de deslizamento	Não aplicável													
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira ³¹	Ângulo da plataforma ^{32, 33}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ³⁴	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira ³¹	Ângulo da plataforma ^{32, 33}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ³⁴	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Não colocado	6	A	2 ou 3	10-15	6 ou 7	Desnecessário	Não colocado	6	A	2 ou 3	10-15	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário	Não colocado	6	B - C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Não colocado	6	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário	Não colocado	6	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário

30. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

31. Configurações no controle da esteira FM100.

32. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

33. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

34. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.8 Configurações recomendadas para feijão da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	No solo						
Rodas estabilizadoras ³⁵	Armazenamento						
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio						
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ³⁶	Ângulo da plataforma ^{37, 38}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ³⁹	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Sobre	8	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário

35. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

36. Configurações no controle da esteira FM100.

37. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

38. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

39. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.9 Configurações recomendadas para linhaça da plataforma de esteiras série FD1 / FM100

Altura da palhada	51-153 mm (2-6 pol.)									
Rodas estabilizadoras ⁴⁰	Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento	Baixa para condições de culturas acamadas, médio ou baixo para outras condições de cultura.									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira ⁴¹	Ângulo da plataforma ^{42, 43}	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % ⁴⁴	Posição do molinete	Sem fim transversal superior			
Leve	Sobre	8	B - C	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário			
Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Desnecessário			
Pesadas	Sobre	7	B - C	2	10	6 ou 7	Desnecessário			
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário			

40. As rodas estabilizadoras são usadas para limitar o movimento lateral e vertical da plataforma ao cortar o solo.

41. Configurações no controle da esteira FM100.

42. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) usando a união central e as sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

43. A altura do corte da plataforma é determinada pelas configurações da sapata deslizante e do ângulo da plataforma.

44. Porcentagem acima da velocidade no solo.

3.7.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola

A canola madura pode ser colhida diretamente, mas a maioria das variedades é suscetível à quebra de vagens e subsequente perda de sementes. Esta seção fornece informações sobre acessórios recomendados, configurações e ajustes para otimizar Plataformas FlexDraper® Série FD1,,, para cultura direta de canola com redução da perda de sementes.

Acessórios recomendados

As seguintes modificações são necessárias para otimizar a plataforma para colheita direta de canola:

- Instalação do sem-fim transversal superior de comprimento total
- Instalação das navalhas verticais
- Instalação dos tirantes do molinete central curto

NOTA:

Cada kit contém instruções de instalação e as ferragens necessárias. Para obter mais informações, consulte [6 Opções e acessórios, página 613](#).

Configurações recomendadas

Os seguintes ajustes são necessários para otimizar a plataforma para colheita direta de canola:

- Movimentação dos cilindros de avanço-recuo do molinete para posição de recuo alternativa. Para obter mais instruções, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração não europeias – Molinete duplo, página 114](#).
- Ajuste da posição de avanço-recuo do molinete. Para obter instruções, consulte [Ajuste da posição avanço-recuo do molinete, página 111](#).
- Ajuste da altura do molinete de modo que os dedos apenas envolvam a cultura. Para obter instruções, consulte [3.8.10 Altura do molinete, página 104](#).
- Ajuste do excêntrico do molinete para a posição um. Para obter instruções, consulte [Ajuste do excêntrico do molinete, página 125](#).
- Ajuste da velocidade do molinete que seja igual à velocidade de deslocamento da colheitadeira. Aumente a velocidade conforme necessário. Para obter instruções, consulte [3.8.6 Velocidade do molinete, página 98](#).
- Ajuste a velocidade da esteira lateral para posição nove na válvula de controle da FM100. Para obter instruções, consulte [3.8.8 Velocidade das esteiras laterais, página 100](#).
- Mova o sem-fim da posição rígida para a posição flutuante. Para obter mais instruções, consulte [3.8.15 Configuração da posição do sem fim, página 133](#).
- Libere a tensão da mola do sem-fim. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste das molas do sem fim, página 58](#).

Verificação e ajuste das molas do sem fim

O sem fim possui um sistema de tensão de molas ajustável que o permite flutuar pela superfície da cultura em vez de esmagá-la ou danificá-la. A tensão configurada de fábrica é adequada para a maioria das condições de culturas.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

OPERAÇÃO

- Engate os apoios de segurança do cilindro de levante da plataforma.
- No canto traseiro esquerdo da plataforma, verifique o comprimento da rosca passada saliente na porca (A). O comprimento deve ser de 22–26 mm (7/8–1 pol.). Se o comprimento da rosca saliente não estiver correto, siga para a Etapa 5, [página 59](#).

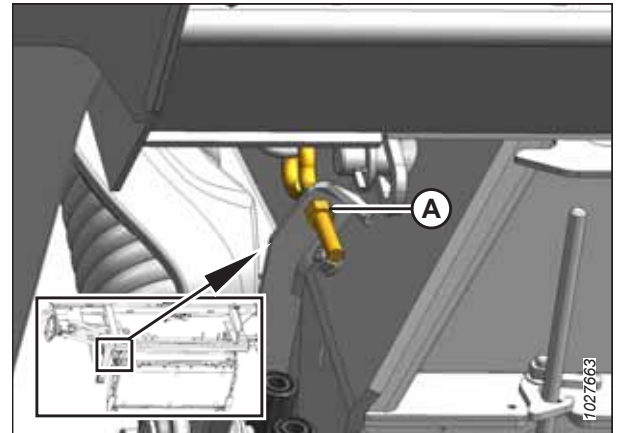


Figura 3.23: Tensionador da mola

- Solte a contraporca superior (A) no tensor da mola.
- Gire a porca inferior (B) até que a rosca (C) sobressaia 22–26 mm (7/8–1 pol.).
- Aperte a contraporca (A).
- Repita da Etapa 4, [página 59](#) para a Etapa 7, [página 59](#) no lado oposto.

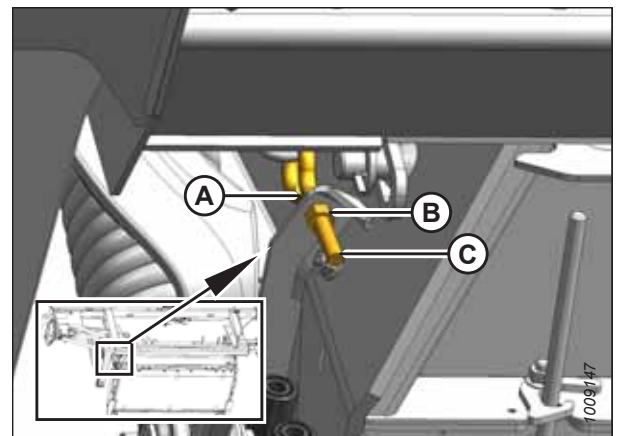
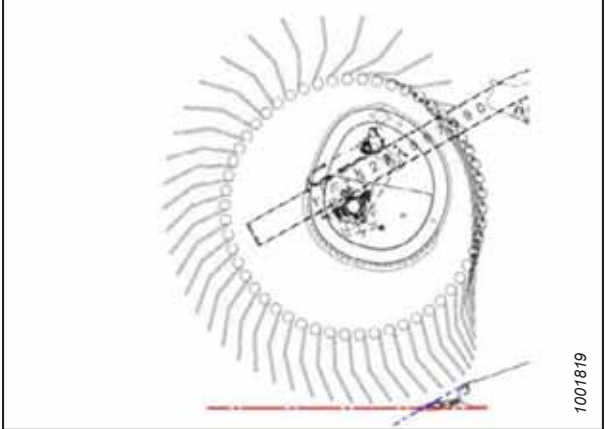
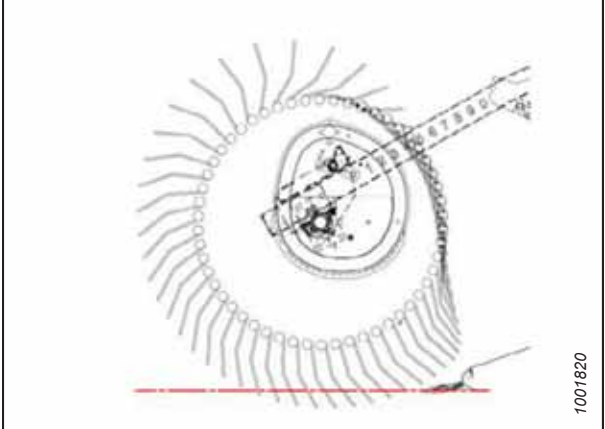


Figura 3.24: Tensionador da mola

3.7.4 Configurações do molinete

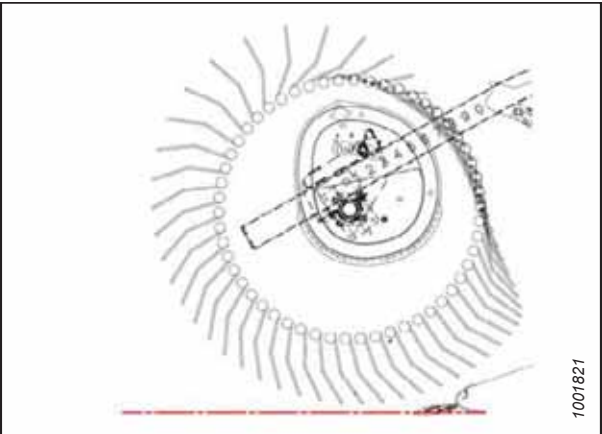
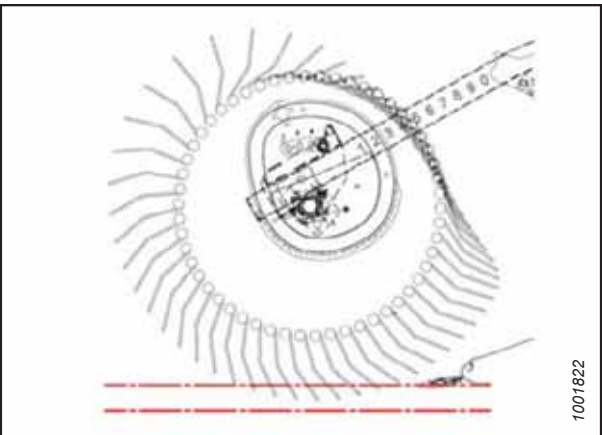
Consulte este procedimento para conhecer como várias combinações de posição do molinete e configuração do excêntrico afetam o perfil do dedo do molinete.

Table 3.10 Séries FD1 Configurações recomendadas do molinete

Número de configuração do excêntrico (ganho de velocidade do dedo)	Número de posição do molinete	Padrão do dedo do molinete
1 (0%)	6 ou 7	
2 (20%)	6 ou 7	

OPERAÇÃO

Table 3.10 Séries FD1 Configurações recomendadas do molinete (continuação)

Número de configuração do excêntrico (ganho de velocidade do dedo)	Número de posição do molinete	Padrão do dedo do molinete
3 (30%)	3 ou 4	 <p style="text-align: right; font-size: small;">1001821</p>
4 (35%)	2 ou 3	 <p style="text-align: right; font-size: small;">1001822</p>

NOTA:

- Ajuste o molinete para a frente para se aproximar do solo ao inclinar a plataforma para trás. Os dedos/dentes cavarão a terra em posições avançadas extremas do molinete, então ajuste as sapatas ou o ângulo da plataforma para compensar. Ajuste o molinete para trás para que ele se afaste do solo ao inclinar a plataforma para a frente.
- Pode-se aumentar a inclinação da plataforma a fim de se aproximar mais o molinete do solo ou reduzi-la para afastar o molinete do solo, mantendo o fluxo de material nas esteiras.
- Para deixar a quantidade máxima de palhada na cultura acamada, levante a plataforma e aumente a inclinação da plataforma para manter o molinete próximo ao solo. Posicione o molinete totalmente para frente.
- O molinete pode ter que ser movido para trás a fim de evitar grumos ou conectar a barra de corte às culturas mais finas.
- A capacidade mínima de carga de cultura (área mínima da esteira exposta entre o molinete e a chapa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais recuada.
- A capacidade máxima de carga de cultura (área máxima da esteira exposta entre o molinete e chapa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais avançada.
- Devido à natureza da ação do excêntrico, a velocidade das pontas dos dedos/dentes na barra de corte torna-se maior que a velocidade do molinete nas configurações mais altas do excêntrico. Para obter mais informações, consulte a Tabela 3.10, página 60.

3.8 Variáveis de operação da plataforma

Para a plataforma funcionar de maneira satisfatória em todas as situações, é preciso fazer ajustes para atender às diversas culturas e condições.

O ajuste correto da plataforma reduz a perda de cultura e acelera a colheita. Ajustes adequados, juntamente com manutenção oportuna, também aumentarão a vida útil da plataforma.

As variáveis listadas na Tabela 3.11, página 62 e detalhadas nas próximas páginas afetarão o desempenho de sua plataforma.

Rapidamente, você se tornará adepto a ajustar a máquina para conseguir os resultados desejados. A maioria das configurações abaixo são de fábrica, mas podem ser alteradas para se adequarem a várias culturas e condições de colheita.

Table 3.11 Variáveis de operação da plataforma

Variável	Consulte
Altura de corte	3.8.1 Corte do solo, página 62 3.8.2 Corte no solo, página 68
Flutuação da plataforma	3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70
Ângulo da plataforma	3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89
Velocidade do molinete	3.8.6 Velocidade do molinete, página 98
Velocidade no solo	3.8.7 Velocidade no solo, página 99
Altura do molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
Posição avanço-recuo do molinete	3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110
Ângulo de ataque do molinete	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
Divisores de linha de cultura	3.8.13 Divisores de cultura, página 126
Configurações do sem fim	4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358

3.8.1 Corte do solo

O projeto da plataforma permite a realização do corte acima do solo, que resulta em corte de palhada a uma altura uniforme. Siga essas recomendações ao configurar a plataforma para corte acima do nível do solo.

Ao cortar acima do nível do solo:

- Utilize rodas estabilizadoras na plataforma (se esse componente opcional estiver instalado) para definir a altura de corte. O sistema de estabilização das rodas é projetado para minimizar as trepidações nas extremidades da plataforma e pode ser usado para flutuar a plataforma, a fim de atingir uma altura de corte mesmo ao cortar acima do nível do solo em grãos de cereais.

NOTA:

As asas da plataforma devem ser travadas ao usar o sistema de roda estabilizadora.

A altura de corte do sistema de roda estabilizadora (ou sistema de roda estabilizadora/de transporte) é controlada pelo controle de altura da plataforma para colheitadeira.

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#) para alterar a posição da roda.

Se a opção EasyMove™ Transport estiver instalada, consulte [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63](#) para alterar a posição da roda.

Se as rodas Contour Buddy estiverem instaladas, consulte [Ajuste da altura da roda externa Contour Buddy, página 68](#) e [Ajuste da altura da roda interna Contour Buddy, página 66](#) para alterar a posição da roda.

Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras

Uma plataforma adequadamente ajustada alcançará um equilíbrio entre o peso da plataforma transportado pelo flutuador e a quantia transportada pelas rodas estabilizadoras/de transporte.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Levante a plataforma de modo que as rodas estabilizadoras fiquem afastadas do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova o grampo (A) da trava do conjunto da roda direita.

4. Desengate a trava (B), levante a roda para fora do gancho e coloque as rodas no solo conforme mostrado.

NOTA:

Isso reduz o peso do conjunto e torna mais fácil o ajuste da posição da roda.

5. Levante ligeiramente a roda esquerda para apoiar o peso e puxe a alavanca (C) para cima a fim de liberar a trava.
6. Levante a roda esquerda para a altura desejada e engate o canal de suporte na abertura (D) no suporte superior.
7. Empurre a alavanca (C) para baixo para travar.
8. Levante a roda do lado direito de volta para a posição de trabalho e certifique-se de que a trava (B) esteja engatada.
9. Prenda a trava com o grampo (A).
10. No conjunto de roda esquerdo, apoie o peso da roda elevando-a ligeiramente com uma mão, e puxe a alavanca para cima (A) para liberar a trava.
11. Levante as rodas para a altura desejada e engate o canal do suporte dentro da abertura (B) no suporte superior.
12. Empurre a alavanca (A) para baixo para travar.

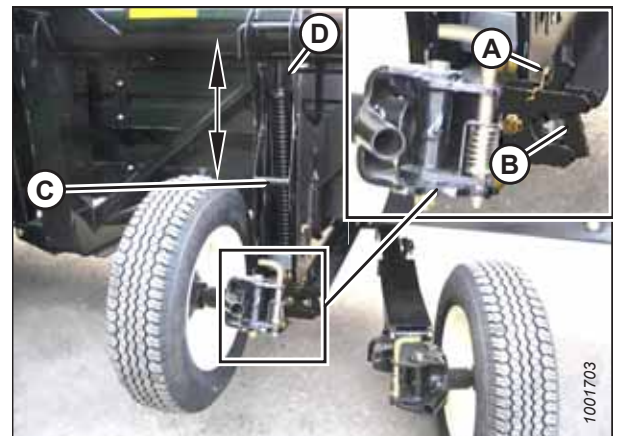


Figura 3.25: Roda direita

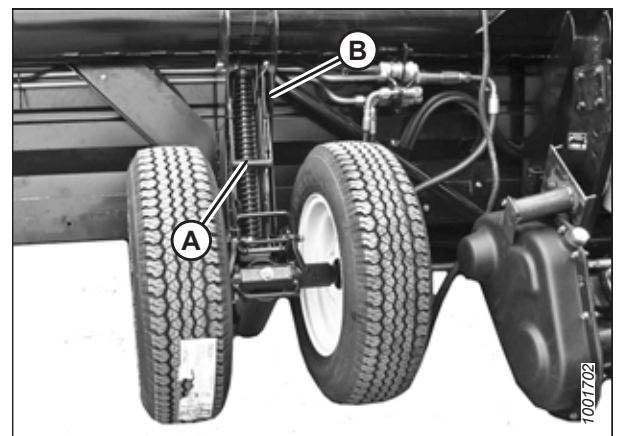


Figura 3.26: Roda esquerda

OPERAÇÃO

13. Abaixee a plataforma para a altura de corte desejada utilizando os controles da colheitadeira e verifique o indicador de carga (A).

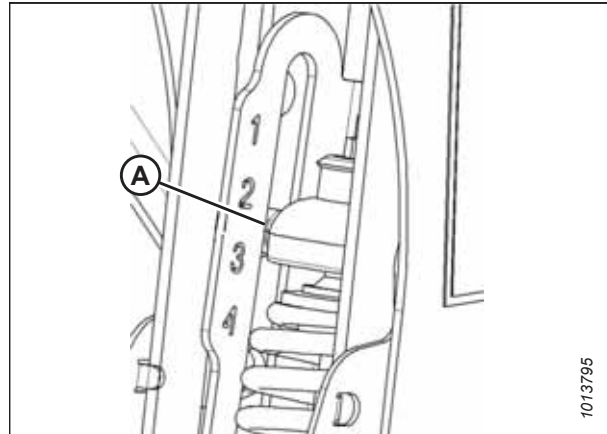


Figura 3.27: Indicador de carga

14. Posicione a plataforma no ângulo de trabalho desejado. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.

IMPORTANTE:

A operação contínua da roda estabilizadora, enquanto a mola está extremamente comprimida, pode resultar em danos permanentes ao sistema de suspensão da roda estabilizadora. A mola é considerada extremamente comprimida quando o indicador de carga exibe uma leitura superior a 4 ou quando o comprimento enquanto comprimida (A) é inferior a 295 mm [11 5/8 pol.] .

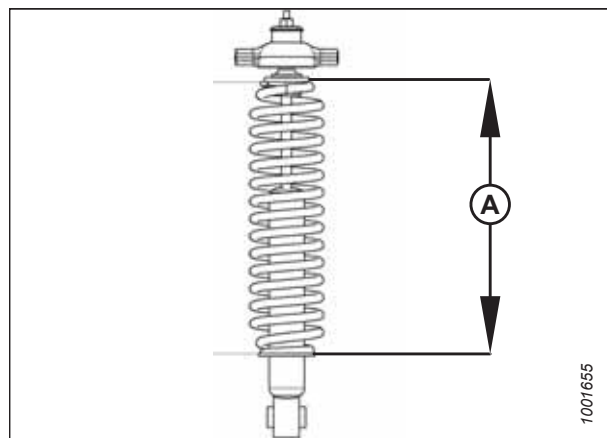


Figura 3.28: Compressão da mola

15. Use o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) da colheitadeira para manter automaticamente a altura de corte adequada. Para obter instruções, consulte [3.9 Controle automático de altura da plataforma, página 136](#) e o manual do operador da colheitadeira para mais detalhes.

NOTA:

O sensor de altura do módulo de flutuação FM100 está conectado ao módulo de controle da plataforma da colheitadeira, localizado na cabine da colheitadeira.

Ajustando as rodas estabilizadoras

Uma plataforma adequadamente ajustada alcançará um equilíbrio entre o peso da plataforma transportado pelas molas do flutuador e o transportado pelas rodas estabilizadoras.

Para recomendações de configuração da plataforma com base no tipo e condição da colheita, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Levante a plataforma até que as rodas estabilizadoras estejam afastadas do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

OPERAÇÃO

3. Para liberar a trava, use uma mão para levantar o suporte (B) enquanto puxa a alavanca para cima (A).
4. Levante a roda usando o suporte (B) e encaixe o canal do suporte na ranhura central (C) no suporte superior.
5. Empurre a alavanca (A) para baixo para travar o conjunto da roda estabilizadora no lugar.

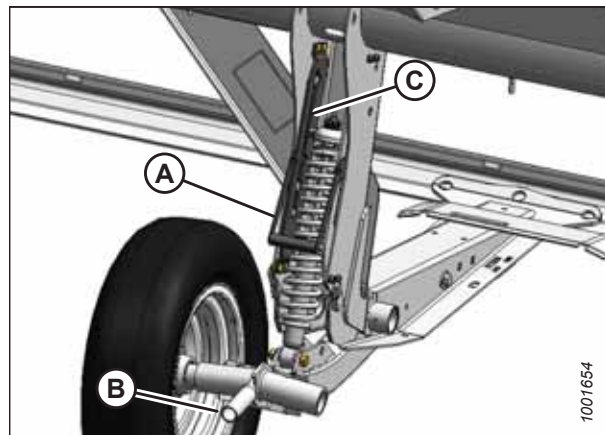


Figura 3.29: Roda estabilizadora

6. Abaixee a plataforma para a altura de corte desejada utilizando os controles da colheitadeira. Verifique o indicador de carga (A).

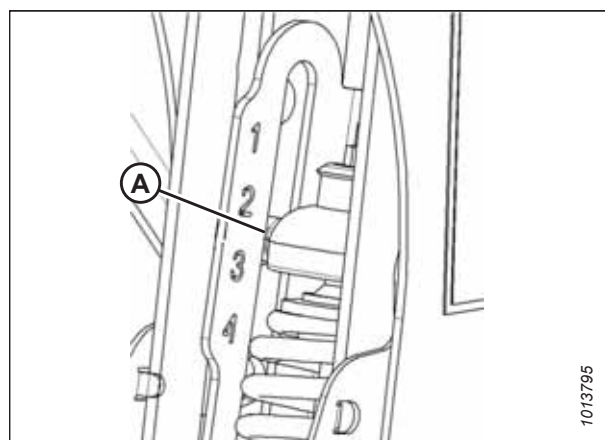


Figura 3.30: Indicador de carga

7. Posicione a plataforma no ângulo de trabalho desejado. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.

IMPORTANTE:

A operação contínua da roda estabilizadora, enquanto a mola está extremamente comprimida, pode resultar em danos permanentes ao sistema de suspensão da roda estabilizadora. A mola é considerada extremamente comprimida quando o indicador de carga exibe uma leitura superior a 4 ou quando o comprimento enquanto comprimida (A) é inferior a 295 mm [11 5/8 pol.] .

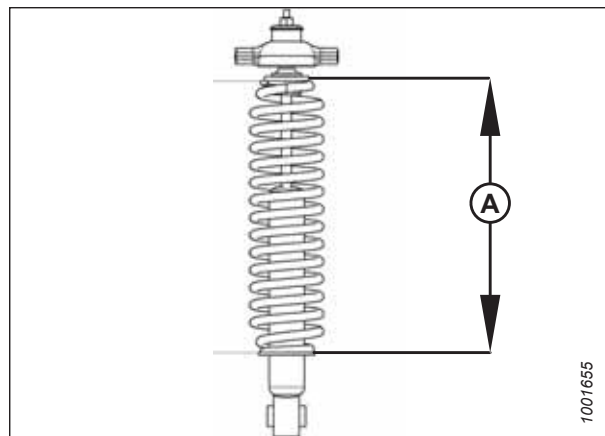


Figura 3.31: Compressão da mola

OPERAÇÃO

- Use o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) da colheitadeira para manter automaticamente a altura de corte adequada. Para obter instruções, consulte O [3.9 Controle automático de altura da plataforma, página 136](#) manual do operador da colheitadeira.

NOTA:

O sensor de altura do módulo de flutuação FM100 está conectado ao módulo de controle da plataforma da colheitadeira, localizado na cabine da colheitadeira.

Ajuste da altura da roda interna Contour Buddy

Ajuste a altura das rodas de acordo com as condições de solo, peso da cultura na plataforma e ângulo da placa de reforço do alimentador em relação ao solo.

- Apoie o suporte do eixo interno (A) e remova o anel (B) e o pino (C) para liberar a parte traseira do suporte do eixo. Guarde o anel e o pino para reinstalação.

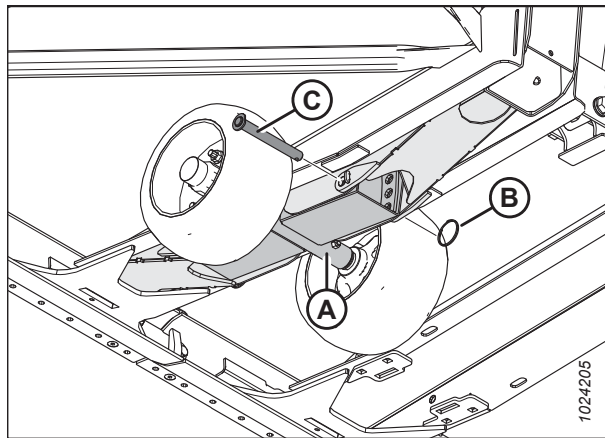


Figura 3.32: Conjunto da roda interna e perna esquerda da plataforma - Vista de baixo, lado direito oposto

OPERAÇÃO

NOTA:

As peças foram removidas da ilustração, à direita, para melhor clareza.

2. Alinhe o orifício apropriado no suporte do eixo interno (A) com o suporte da estrutura do eixo (B) para atingir a altura da roda interna desejada. Consulte a tabela 3.12, página 67.
3. Reinstale o pino e o anel removidos no Passo 1, página 66.
4. Repita o procedimento acima para o conjunto da roda interna do lado oposto.

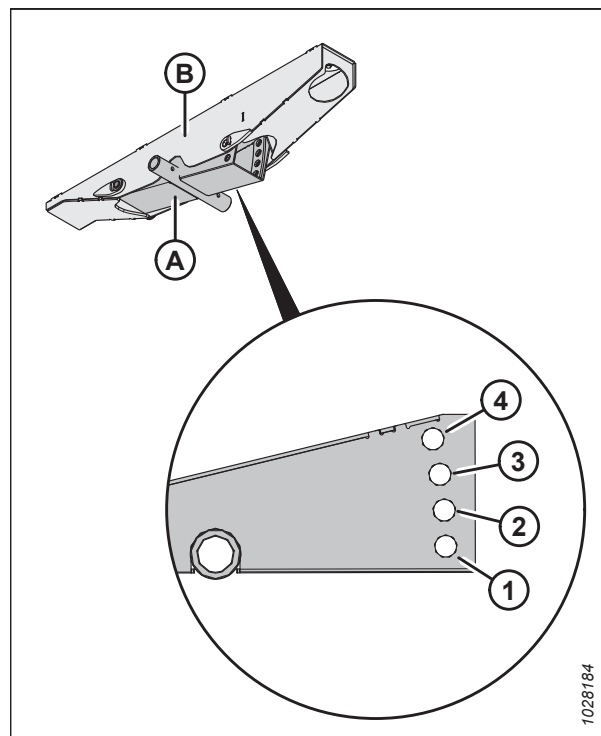


Figura 3.33: Suporte do eixo interno – Vista de baixo

Table 3.12 Altura da roda interna

Orifício	Configuração da inclinação da plataforma			
	A	B	C	D
1	229 mm (9,0 pol.)	196 mm (7,7 pol.)	160,0 mm (6,3 pol.)	127,0 mm (5,0 pol.)
2	236 mm (9,3 pol.)	211 mm (8,3 pol.)	178 mm (7,0 pol.)	145 mm (5,7 pol.)
3	262 mm (10,3 pol.)	229 mm (9,0 pol.)	196 mm (7,7 pol.)	163 mm (6,4 pol.)
4	279 mm (11,0 pol.)	249 mm (9,8 pol.)	211 mm (8,3 pol.)	180 mm (7,1 pol.)

NOTA:

Consulte a Figura 3.33, página 67 para obter as posições do orifício. As alturas listadas acima podem variar dependendo das condições do solo, peso da cultura na plataforma e ângulo da placa de reforço do alimentador em relação ao solo.

Ajuste da altura da roda externa Contour Buddy

Ajuste a altura das rodas de acordo com as condições de solo, peso da cultura na plataforma e ângulo da placa de reforço do alimentador em relação ao solo.

1. Gire a alavanca (A) no cavalete (B) no sentido horário para abaixar o conjunto da roda externa (C) e no sentido anti-horário para elevar o conjunto da roda externa.
2. Nivele a barra de corte ajustando os conjuntos das rodas externas para cima ou para baixo até que a distância das extremidades externas da barra de corte ao solo corresponda à distância do centro da barra de corte ao solo.

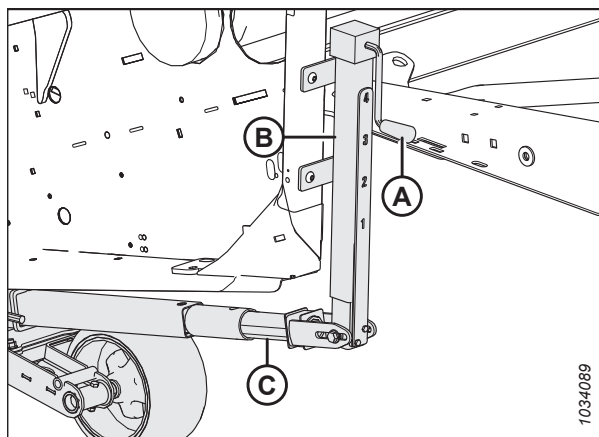


Figura 3.34: Conjunto da roda externa e cavalete - Vista traseira, lado esquerdo, lado direito oposto

3.8.2 Corte no solo

O corte no solo é realizado com a plataforma totalmente abaixada e a barra de corte no solo. A orientação da navalha e dos dedos duplos em relação ao solo (ângulo da plataforma) é controlada por sapatas deslizantes e pela conexão central – **NÃO** pelos cilindros de elevação da plataforma. Selecionar o ângulo correto da plataforma, permite ao operador maximizar a quantidade de material a ser colhido enquanto evita danos à navalha causados por pedras e detritos.

O sistema de flutuação da plataforma permite que ela flutue sobre o solo, movendo-se automaticamente para cima e para baixo para compensar as variações do contorno do solo. Isso ajuda a evitar que a barra de corte empurre o solo ou deixe de cortar durante a colheita.

O corte da plataforma varia de acordo com o tipo de cultura e as condições de colheita.

Consulte os itens a seguir para mais informações:

- [Ajuste das sapatas deslizantes internas, página 68](#)
- [Ajuste das sapatas deslizantes externas, página 69](#)
- [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)
- [3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70](#)
- Também consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#)

Ajuste das sapatas deslizantes internas

As sapatas deslizantes internas permitem que a plataforma deslize pelo solo. Sua posição pode ser ajustada para alterar o ângulo da plataforma.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

OPERAÇÃO

1. Eleve a plataforma até sua altura máxima.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Levante totalmente as rodas estabilizadoras ou as rodas de transporte (se estiverem instaladas). Para obter instruções, consulte o seguinte:
 - [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#)
 - [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63](#)

5. Remova o pino de segurança (A) de cada sapata deslizante interior.
6. Segure a sapata (B) e retire a haste de acoplamento (C) desacoplando-a da estrutura e puxando-a da sapata.
7. Eleve ou abaixe a sapata deslizante (B) para alcançar a posição desejada utilizando os orifícios no suporte (D) como guia.
8. Reinsira a haste de acoplamento (C) através da estrutura e da sapata deslizante. Prenda a haste com o pino de segurança (A).
9. Verifique se todas as sapatas deslizantes estão ajustadas para a mesma posição.

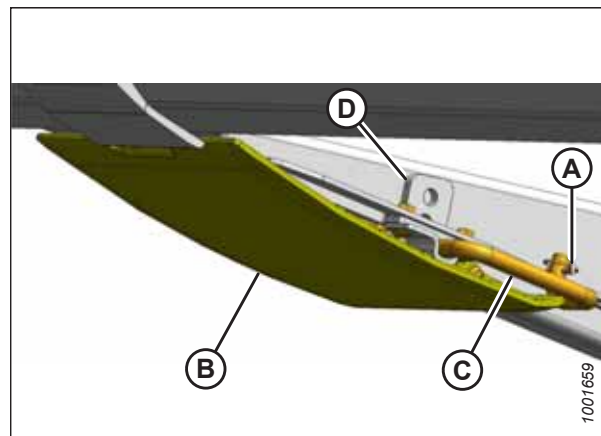


Figura 3.35: Sapata deslizante interna

10. Ajuste o ângulo da plataforma para a posição de trabalho desejada. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.
11. Verifique a flutuação da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70](#).

Ajuste das sapatas deslizantes externas

As sapatas deslizantes externas permitem que a plataforma deslize pelo solo. Sua posição pode ser ajustada para alterar o ângulo da plataforma.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve a plataforma até sua altura máxima.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Levante totalmente as rodas estabilizadoras ou as rodas de transporte (se estiverem instaladas). Para obter instruções, consulte o seguinte:
 - [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#)
 - [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63](#)

OPERAÇÃO

5. Remova o pino de segurança (A) de cada sapata deslizante (B).
6. Segure a sapatas deslizantes (B) e retire o pino (C) desacoplando da estrutura e puxando-o da sapata.
7. Eleve ou abaixe a sapata deslizante (B) para alcançar a posição desejada utilizando os orifícios no suporte (D) como guia.
8. Reinstale o pino (C), acople na estrutura e prenda-o com o pino de segurança (A).
9. Verifique se todas as sapatas deslizantes estão ajustadas para a mesma posição.
10. Verifique a flutuação da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70](#).

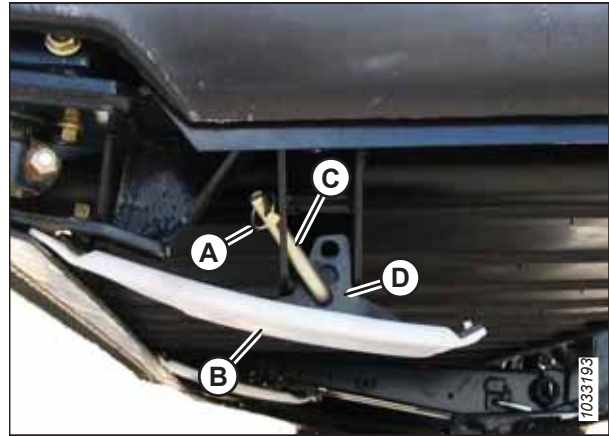


Figura 3.36: Sapata deslizante externa

3.8.3 Flutuação da plataforma

O sistema de flutuação da plataforma reduz a pressão do solo na barra de corte deslocando parte do peso da plataforma para a colheitadeira. Isso permite que a plataforma siga mais facilmente o solo e responda instantaneamente às variações do terreno.

A configuração de flutuação da plataforma pode ser definida observando o indicador de flutuação (A). Os valores de 0 a 4 representam a força da barra de corte sobre o solo, sendo 0 o mínimo e 4 o máximo.

A força máxima é determinada pela tensão nas molas da flutuação ajustáveis do módulo de flutuação. A configuração da flutuação pode ser alterada para atender às condições de campo e cultura, e depende de quais opções foram instaladas na plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71](#).

A plataforma FlexDraper® Série FD1 tem melhor desempenho com a mínima pressão sobre o solo sob condições normais. Reajuste a flutuação se forem adicionados acessórios à plataforma que afetem seu peso.

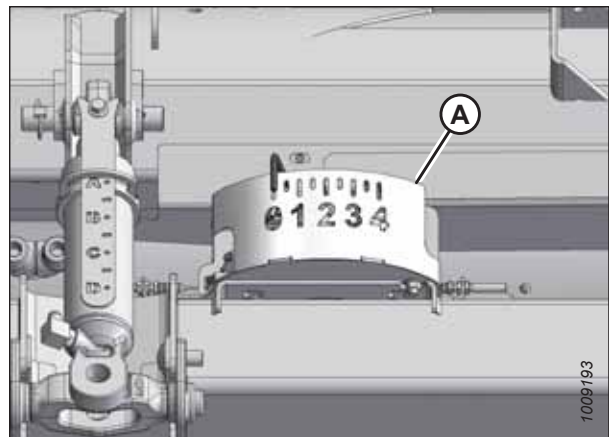


Figura 3.37: Indicador da flutuação

OPERAÇÃO

1. Defina a flutuação para corte no solo conforme segue:
 - a. Certifique-se de que as travas de flutuação da plataforma estejam desengatadas. Para obter mais instruções, consulte [Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma, página 76](#).
 - b. Abaixar o alimentador através dos controles da plataforma da colheitadeira até o indicador de flutuação (A) alcançar o valor de flutuação desejado (força do solo na barra de corte). Configure o indicador de flutuação inicialmente para 2 e ajuste conforme necessário.
2. Defina a flutuação para corte acima do solo conforme segue:
 - a. Configure as rodas estabilizadoras. Para obter mais instruções, consulte [3.8.1 Corte do solo, página 62](#).
 - b. Observe o valor da flutuação no indicador de flutuação e mantenha esse valor durante a operação (desconsidere pequenas flutuações no indicador).

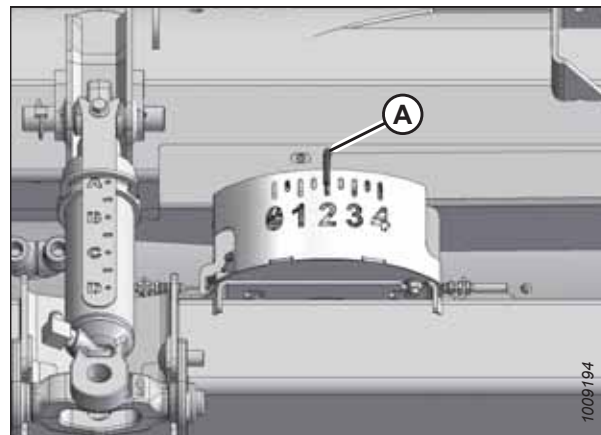


Figura 3.38: Cortando rente ao solo

Verificação e ajuste da flutuação da plataforma

A plataforma é equipada com um sistema de suspensão que faz a plataforma flutuar sobre a superfície para compensar fossas, cumes e outras variações no contorno do solo. Se a flutuação da plataforma não estiver adequadamente configurada, pode fazer com que a barra de corte empurre o solo para dentro ou deixe uma cultura sem corte. Este procedimento descreve como fazer a verificação da flutuação da plataforma e o ajuste das configurações recomendadas pela fábrica.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

Use as orientações a seguir ao ajustar a configuração de flutuação:

- Gire cada par de parafusos de ajuste igualmente. Repita o procedimento de leitura da chave de torque nos dois lados da plataforma.
- Configure a flutuação da plataforma o mais leve possível sem causar trepidação excessiva, a fim de evitar quebra dos componentes da navalha, escavação do solo e acúmulo de terra na barra de corte em condições úmidas.
- Para evitar que a plataforma balance excessivamente durante a operação com uma configuração de flutuação leve, reduza a velocidade em solo da colheitadeira.
- Ao cortar acima do solo, use as rodas estabilizadoras em conjunto com a flutuação da plataforma para minimizar a trepidação nas extremidades da plataforma. Para obter instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#).

NOTA:

Se, usando todos os ajustes disponíveis, a configuração de flutuação adequada da plataforma não puder ser realizada, está disponível uma mola opcional para serviço pesado. Consulte seu concessionário MacDon ou o catálogo de peças da plataforma para solicitar mais informações.

OPERAÇÃO

Para verificar e ajustar a flutuação da plataforma:

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Nivele a plataforma e o módulo de flutuação. Se a plataforma e o módulo de flutuação não estiverem nivelados, execute as seguintes verificações antes de ajustar a flutuação:

IMPORTANTE:

NÃO use as molas do módulo de flutuação para nivelar a plataforma.

- Verifique se o alimentador da colheitadeira está nivelado. Para obter instruções, consulte seu manual do operador da colheitadeira.
 - Certifique-se de que a parte superior do módulo de flutuação esteja nivelada ao eixo da colheitadeira.
 - Verifique se os pneus da colheitadeira estão calibrados com a mesma pressão.
3. Posicione a plataforma de forma que a barra de corte fique 150 a 254 mm (6–10 pol.) acima do solo.
 4. Estenda o cilindro hidráulico do ângulo da plataforma para ficar entre **B** e **C** no indicador (A).
 5. Ajuste a posição de avanço-recuo do molinete até que esteja entre 5 e 6 no decalque indicador de posição (A) localizado no braço direito do molinete.
 6. Abaixe totalmente o molinete.
 7. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

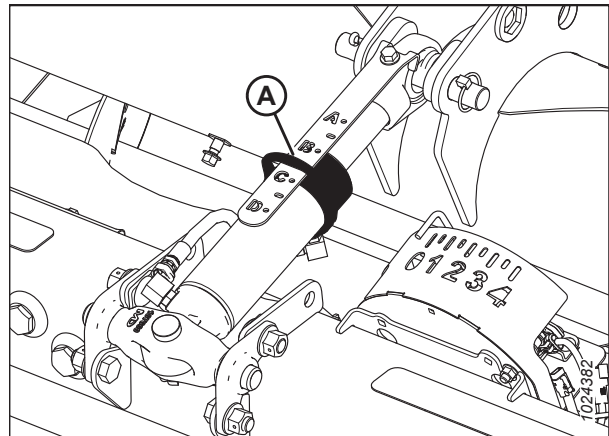


Figura 3.39: União Central

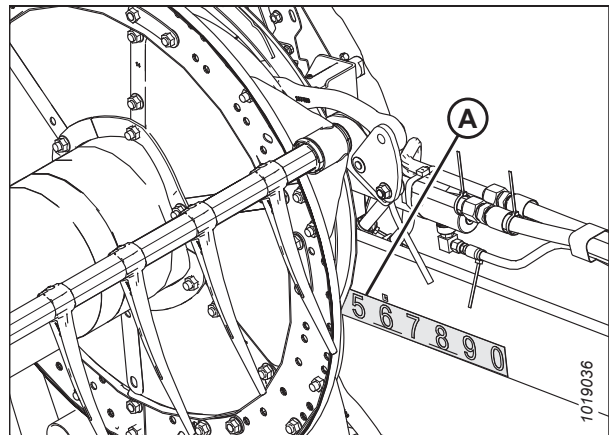


Figura 3.40: Posição avanço-recuo

OPERAÇÃO

8. Coloque as alavancas de bloqueio da mola da asa (A) na posição **LOCKED** (superior) para travar as asas.

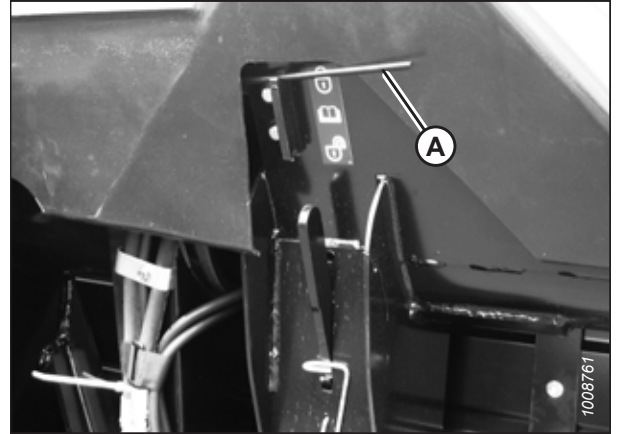


Figura 3.41: Alavanca de bloqueio da asa em posição de travamento

9. Desengate as duas travas de flutuação da plataforma puxando a alavanca da trava de flutuação (A) do módulo de flutuação e empurrando a alavanca da trava de flutuação para baixo e na posição (B) (**UNLOCK**).

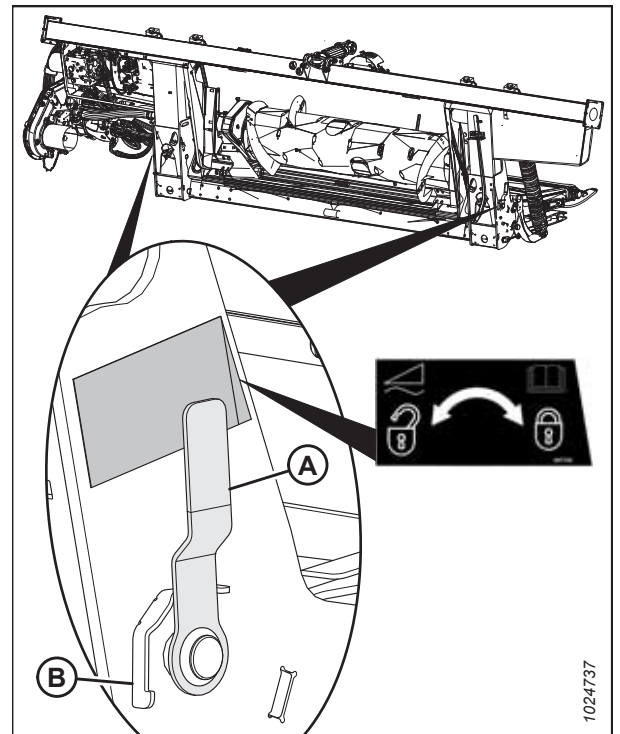


Figura 3.42: Trava de flutuação em posição de travamento

OPERAÇÃO

10. Posicione as rodas estabilizadoras e as rodas de transporte (se equipadas) na posição de armazenamento da seguinte forma:
 - a. Enquanto apoia o peso da roda levantando a roda levemente com uma mão, puxe a alavanca (A) para liberar a trava.
 - b. Levante as rodas para a altura desejada e engate o canal do suporte dentro da abertura (B) no suporte superior.
 - c. Empurre a alavanca (A) para baixo para acoplar a trava.

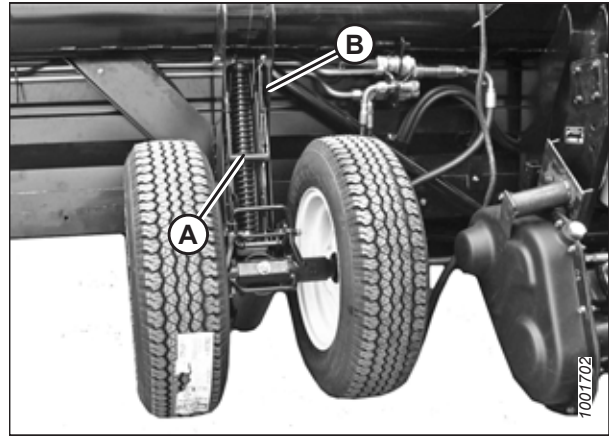


Figura 3.43: Roda esquerda

11. Remova a chave de torque (A) fornecida da posição de armazenamento no lado direito da estrutura do módulo de flutuação. Puxe na direção mostrada para desengatar a chave do gancho.

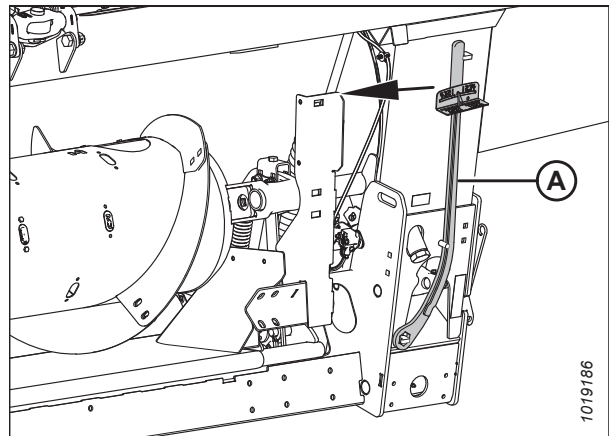


Figura 3.44: Local de armazenamento da chave de torque

12. Coloque a chave de torque (A) no pivô de flutuação em (B). Observe a posição da chave para verificar o lado direito ou esquerdo.
13. Empurre a chave para baixo para girar a alavanca articulada (C) para frente.

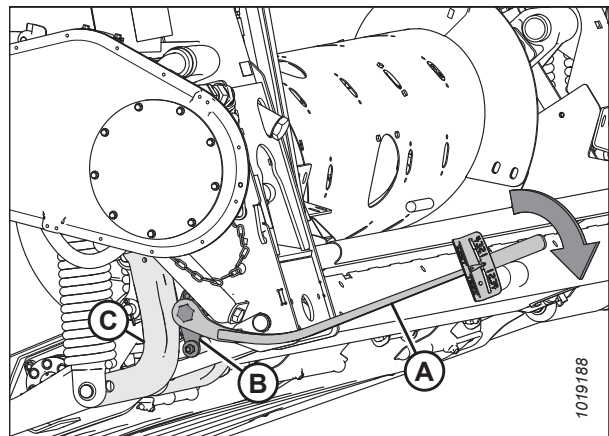


Figura 3.45: Módulo de flutuação – lado esquerdo

OPERAÇÃO

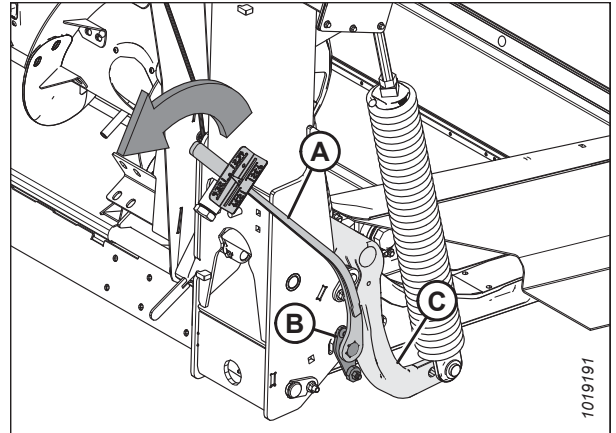


Figura 3.46: Módulo de flutuação – lado direito

14. Continue empurrando a chave para baixo até que o indicador (A) atinja uma leitura máxima e comece a diminuir. Anote a leitura máxima. Repita essa etapa para o lado oposto.
15. Use a tabela a seguir como um guia para as configurações da flutuação:
 - Se a leitura na chave estiver alta, significa que a plataforma está pesada
 - Se a leitura na chave estiver baixa, significa que a plataforma está leve

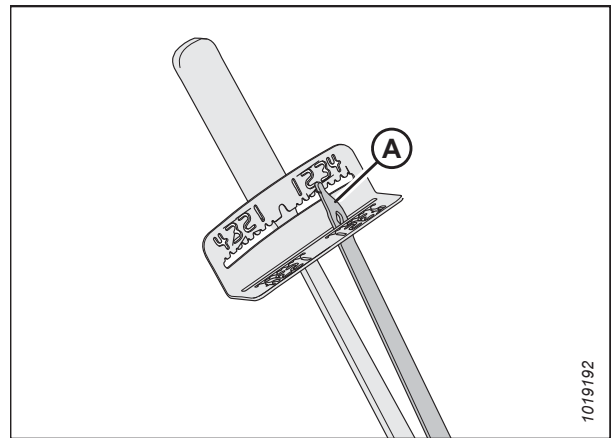


Figura 3.47: Chave de torque

Table 3.13 Configurações da flutuação

Dimensão da plataforma	Indicador de leitura	
	Cortando no solo	Cortando sobre o solo
FD125, FD130 e FD135	1 1/2 a 2	2 a 2 1/2
FD140 e FD145	2 a 2 1/2	2 1/2 a 3

OPERAÇÃO

16. Para acessar os parafusos de ajuste das molas da flutuação (A), solte os parafusos (C) e gire as travas das molas (B).
17. Para aumentar a flutuação (ou seja, diminuir a altura da plataforma), gire os parafusos de ajuste do lado esquerdo (A) no sentido horário. Repita o ajuste para o lado oposto.

Para reduzir a flutuação (ou seja, aumentar a altura da plataforma), gire os parafusos de ajuste do lado esquerdo (A) no sentido anti-horário. Repita o ajuste para o lado oposto.

NOTA:

Gire cada par de parafusos igualmente.

18. Ajuste a flutuação de modo que as leituras da chave sejam iguais nos dois lados da plataforma.

NOTA:

Para plataformas de navalha dupla de FD140 e FD145 pés: ajuste a flutuação de modo que as leituras da chave sejam iguais em ambos os lados e, então, afrouxe ambos os parafusos de mola do lado direito com duas voltas.

19. Trave os parafusos de ajuste (A) com as molas de travamento (B). Verifique se as cabeças dos parafusos (A) estão encaixadas nos recortes da trava da mola. Aperte os parafusos (C) para prender as travas da mola no lugar.

20. Prossiga para [Ajuste do balanço das asas, página 87](#).

Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma

Duas travas de flutuação da plataforma, uma em cada lado do módulo de flutuação, travam e destravam o sistema de flutuação da plataforma.

IMPORTANTE:

As travas de flutuação devem ser encaixadas quando a plataforma for transportada com o módulo de flutuação acoplado, para não haver movimento relativo entre o módulo de flutuação e a plataforma. As travas de flutuação também devem ser travadas ao retirar o módulo de flutuação da colheitadeira, a fim de permitir que o alimentador libere o módulo de flutuação.

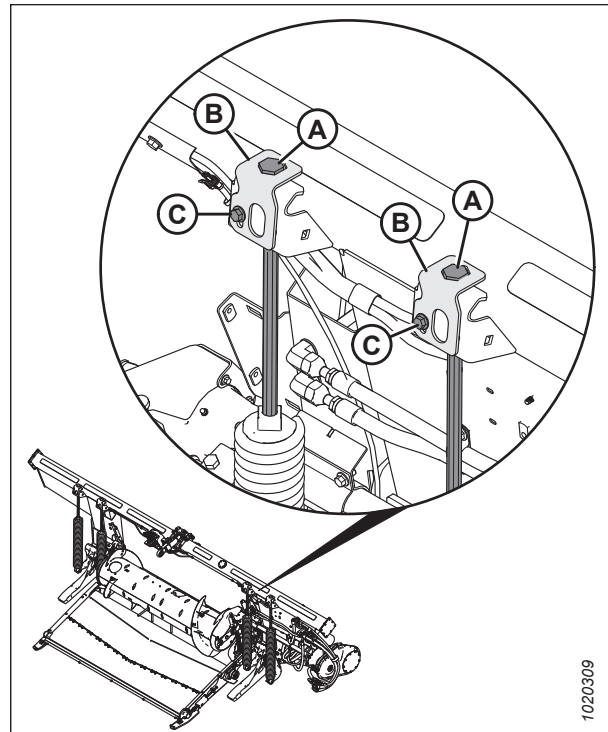


Figura 3.48: Ajuste de flutuação – Lado esquerdo

1020309

OPERAÇÃO

Para **desencaixar as travas de flutuação (destravar)**: puxe a alavanca da trava de flutuação (A) para a posição (B) (**DESTRAVAR**). Nessa posição, a plataforma está destravada e pode flutuar em relação ao módulo de flutuação.

Para **encaixar as travas de flutuação (travar)**: empurre a alavanca da trava de flutuação (A) para a posição (C) (**TRAVAR**). Nessa posição, a plataforma não pode se mover em relação ao módulo de flutuação.

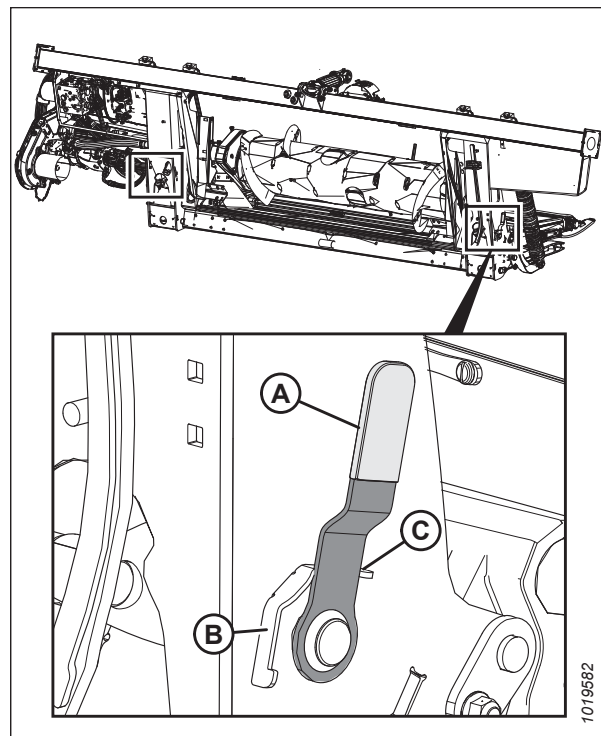


Figura 3.49: Trava de flutuação na posição travada

Travamento/Destravamento das asas da plataforma

A plataforma é projetada para operar com as asas destravadas, permitindo que as três seções da plataforma se movam independentemente. As asas também podem ser travadas firmemente, quando necessário.

A plataforma é projetada para operar com a barra de corte no solo. As três seções movem-se independentemente para seguir os contornos do terreno. Neste modo, cada asa é **DESTRAVADA** e está livre para se mover para cima e para baixo.

A plataforma também pode operar como plataforma rígida com a barra de corte direto. Uma aplicação típica é no setor dos cereais ao cortar acima do solo. Neste modo, a asa está **TRAVADA**.

OPERAÇÃO

Operação em modo flex

No modo flex, as três seções serão destravadas e se moverão independentemente para seguirem os contornos do solo.

Destrave as asas como segue:

1. Mova o puxador da mola (A) na fenda inferior para destravar a asa. Você ouvirá quando travar.
2. Se a conexão de bloqueio não desengatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que desengate.

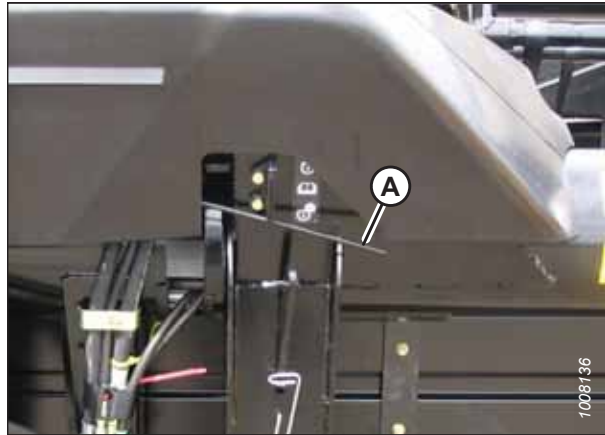


Figura 3.50: Trava da asa

NOTA:

O passos seguintes só são necessários caso a orientação acima não funcione.

3. Remova as tampas das conexões. Para obter mais instruções, consulte [Remover as tampas de acoplamento](#), página 40.
4. Pegue a chave de torque (A), que fica armazenada no lado direito da estrutura do módulo de flutuação.

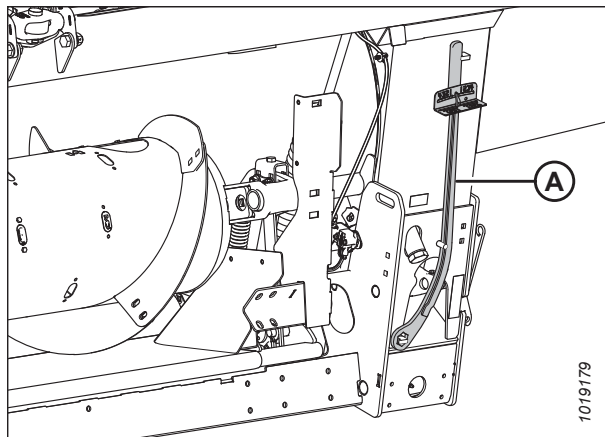


Figura 3.51: Chave de torque

OPERAÇÃO

5. Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B) e use-a para mover a asa até que a trava se desengate.
6. Recoloque a chave de torque (A) e reinstale a tampa da conexão.
7. Se necessário, ajuste o balanço da asa. Para obter mais instruções, consulte [3.8.4 Verificação e ajuste do balanço da asa da plataforma, página 80](#).

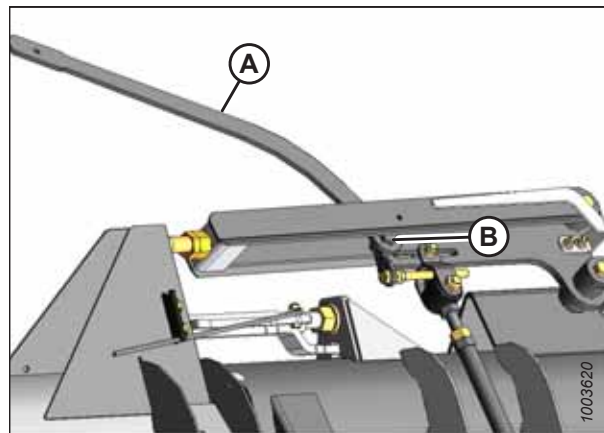


Figura 3.52: Chave de torque na porca da asa

Operação em modo rígido

As três seções serão travadas e operarão como uma barra de corte rígida.

Trave as asas como segue:

1. Se a conexão de bloqueio não engatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que engate.
2. Mova o puxador da mola (A) na fenda superior para travar a asa. Você ouvirá quando travar.
3. Se a conexão de bloqueio não engatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que engate.

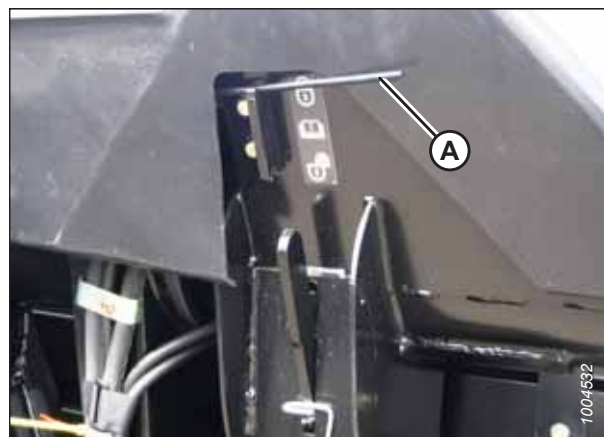


Figura 3.53: Trava da asa

OPERAÇÃO

NOTA:

O passos seguintes só são necessários caso a orientação acima não funcione.

4. Remova as tampas das conexões. Para obter mais instruções, consulte [Remover as tampas de acoplamento](#), página 40.
5. Pegue a chave de torque (A), que fica armazenada no lado direito da estrutura do módulo de flutuação.

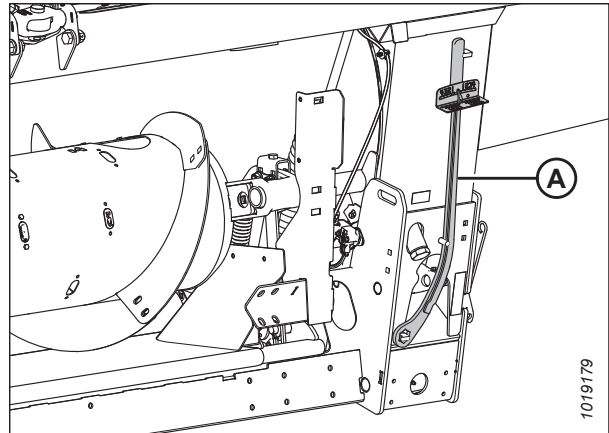


Figura 3.54: Chave de torque

6. Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B) e use-a para mover a asa até que a trava se engate.
7. Recoloque a chave de torque (A) e reinstale a tampa da conexão. As asas não se moverão em relação à plataforma.

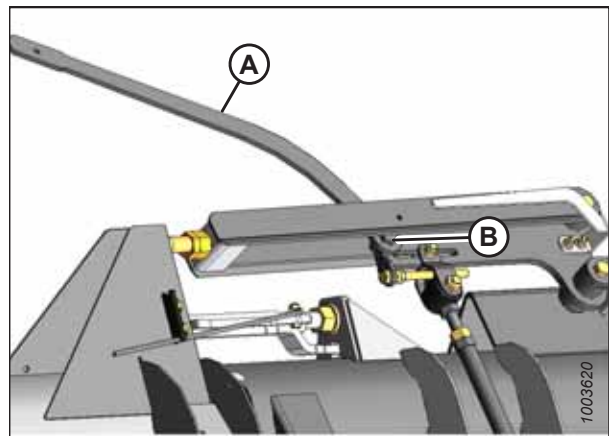


Figura 3.55: Asa da plataforma

3.8.4 Verificação e ajuste do balanço da asa da plataforma

O balanço das asas da plataforma permite às asas reagirem às alterações nas condições do terreno. Se configuradas como muito leves, as asas trepidarão ou não seguirão os contornos do solo, deixando culturas sem corte. Se definidas como muito pesadas, a extremidade da plataforma afundará no solo. Após configurar a flutuação da plataforma, as asas precisam ser equilibradas para que a plataforma siga corretamente os contornos do solo.

IMPORTANTE:

Antes de proceder, a flutuação da plataforma deve ser configurada adequadamente. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma](#), página 71.

OPERAÇÃO

Verificação do equilíbrio das asas

O balanço das asas garante que as asas esquerda e direita exijam a mesma quantidade de pressão para seguir o solo. A quantidade de força/pressão no solo necessária para levantar as asas e a velocidade com que as asas retornam ao solo quando a pressão é reduzida devem ser iguais/equilibradas.

IMPORTANTE:

Para garantir leituras corretas do balanço das asas, certifique-se de que a flutuação da plataforma está corretamente configurada antes de proceder. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71](#).

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

Se uma asa da plataforma apresentar a tendência de ficar com as extremidades para cima (A) ou para baixo (B), o balanço das asas poderá precisar de um ajuste. Execute os passos a seguir para verificar se as asas não estão balanceadas e o quanto é necessário ajustá-las.

As asas da plataforma estão equilibradas quando a mesma quantidade de força é necessária para mover a asa para cima ou para baixo.

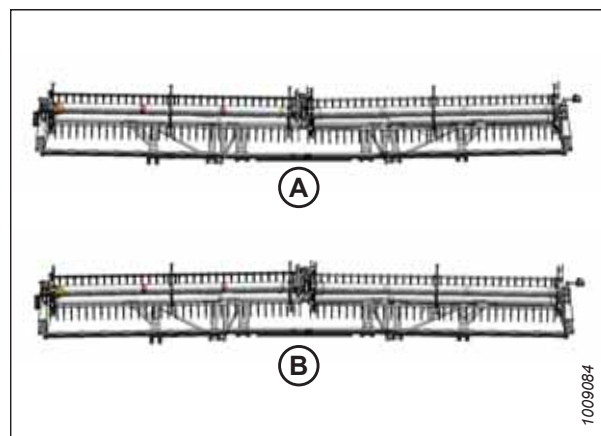


Figura 3.56: Desequilíbrio das asas

1. Ajuste a posição de avanço-recuo do molinete entre 5 e 6 no decalque indicador de posição (A) localizado no braço direito do molinete.
2. Abaixar totalmente o molinete.

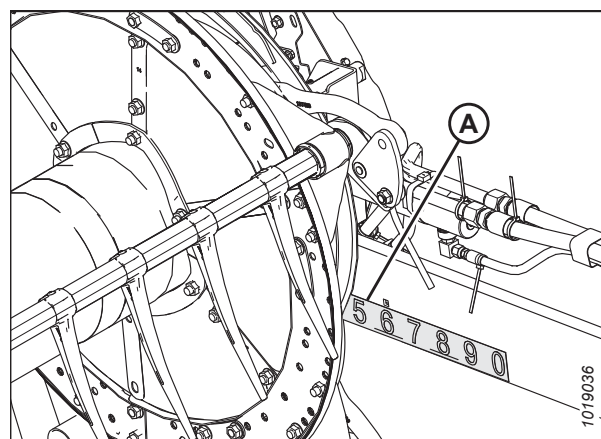


Figura 3.57: Posição avanço-recuo

OPERAÇÃO

3. Ajuste a união central (A) de modo que o indicador (B) fique entre **B** e **C** no manômetro (C).
4. Estacione a colheitadeira no nível do solo e eleve a plataforma até que a barra de corte esteja a 152-254 mm (6-10 pol.) acima do solo.

NOTA:

Certifique-se de que o módulo de flutuação esteja nivelado.

5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Se estiverem instaladas, mova as rodas de transporte/estabilizadoras de modo que fiquem apoiadas pela plataforma. Para obter mais instruções, consulte *Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63*.
7. Remova a tampa do acoplamento (A) removendo o parafuso (B) e girando a tampa para cima até que a extremidade da borda possa ser erguida.

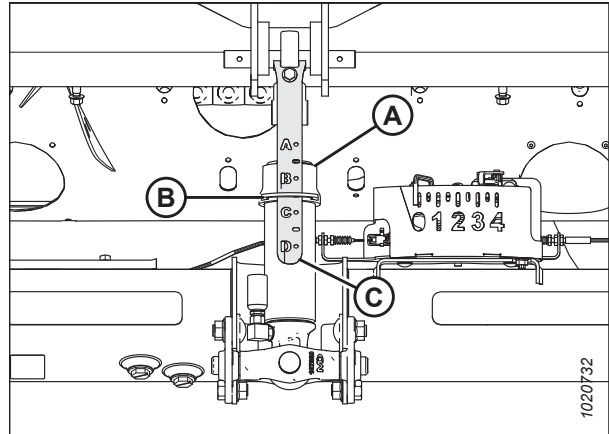


Figura 3.58: União Central

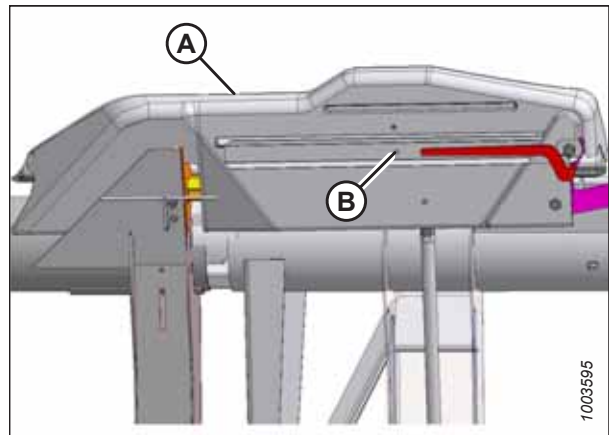


Figura 3.59: Tampa de acoplamento

NOTA:

Consulte o decalque (A) dentro de cada tampa de acoplamento.

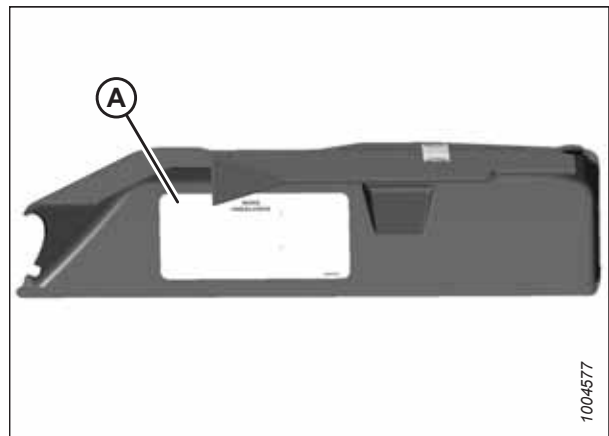


Figura 3.60: Tampa de acoplamento

OPERAÇÃO

- Desbloqueie as asas movendo as alavancas das molas (A) para a posição de descida (DESTRAVADO).

NOTA:

Se a conexão da trava não encaixar na abertura inferior, mova a asa com a chave de torque até que a conexão da trava se mova para dentro da abertura.

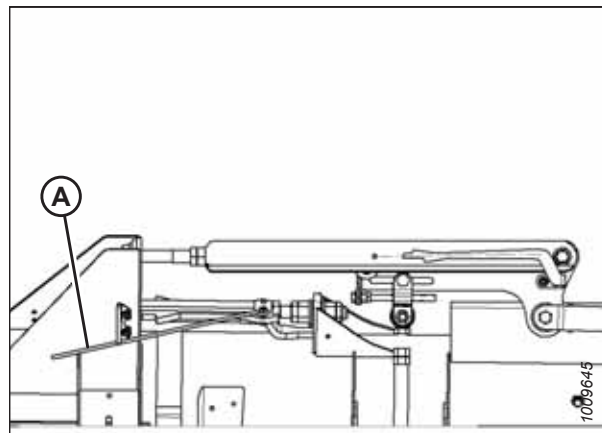


Figura 3.61: Trava da asa na posição DESTRAVAR

- Pegue a chave (A) da perna direita do módulo de flutuação.

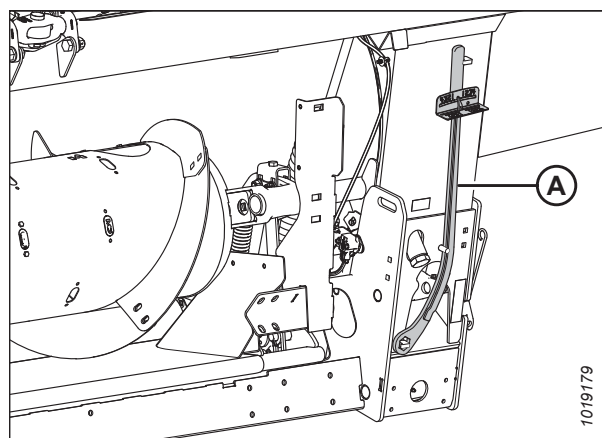


Figura 3.62: Chave de torque

- Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B).

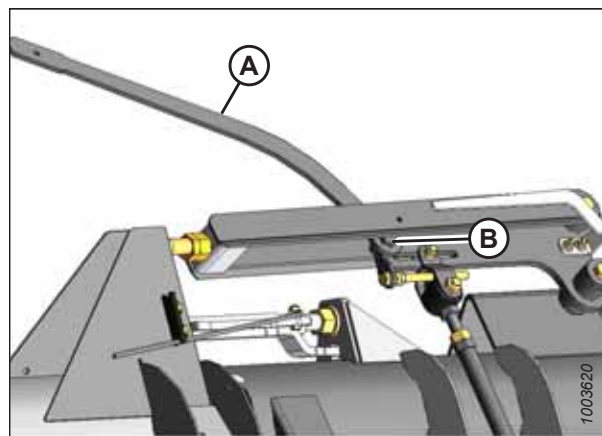


Figura 3.63: Articulação do balanço

OPERAÇÃO

11. Verifique se o ponteiro (D) está posicionado adequadamente como segue:
 - a. Utilize a chave (A) para mover a alavanca articulada (B) de modo que a borda inferior da alavanca fique paralela ao elo superior (C).
 - b. Verifique se o ponteiro (D) está em paralelo com o elo superior (C).

NOTA:

Se as duas condições forem satisfeitas, ajuste o ponteiro até que fique alinhado no meio do elo superior (C).

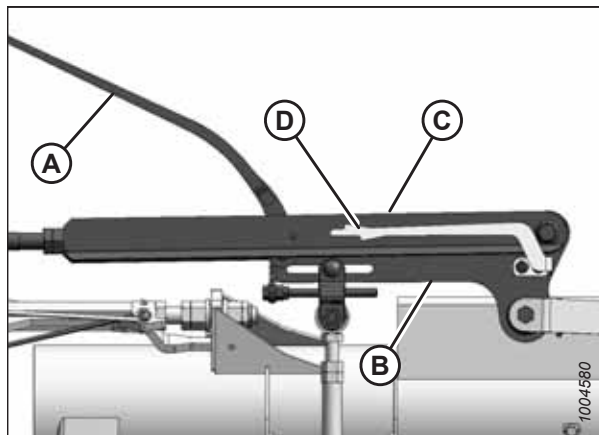


Figura 3.64: Articulação do balanço

12. Mova a asa para cima com a chave de torque (A) até que a aba de alinhamento inferior do ponteiro (C) esteja alinhada com a borda superior do elo superior (B). Observe a leitura do indicador (D) na chave e registre.

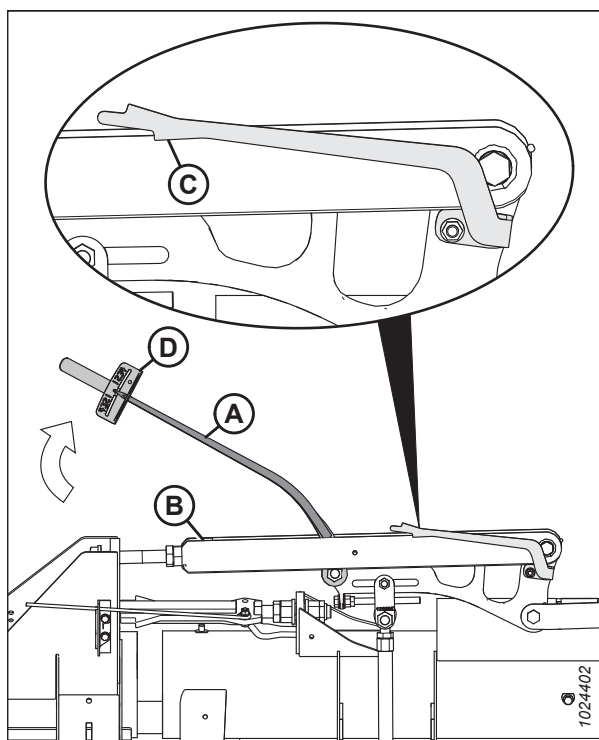


Figura 3.65: Articulação do balanço

OPERAÇÃO

13. Mova a asa para baixo com a chave de torque (A) até que a aba de alinhamento superior do ponteiro (C) esteja alinhada com a borda inferior do elo superior (B). Observe a leitura do indicador (A) na chave e registre.
14. Compare as leituras tomadas nos passos [12, página 84](#) e [13, página 85](#).
 - Se a diferença entre as leituras for de 0,5 ou menos, a asa está balanceada e não serão necessários mais ajustes. Para reinstalar a tampa de acoplamento, consulte os passos [15, página 86](#) e [16, página 86](#).
 - Se a diferença for maior que 0,5 ou menor que zero, a asa não está balanceada. Prossiga para [Ajuste do balanço das asas, página 87](#).

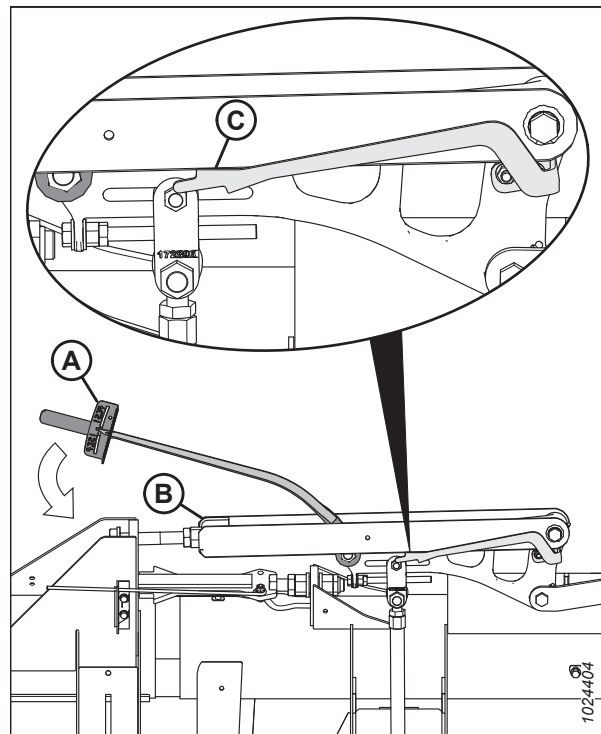


Figura 3.66: Articulação do balanço

- Se a variação do indicador for como o mostrado, a asa está muito leve.

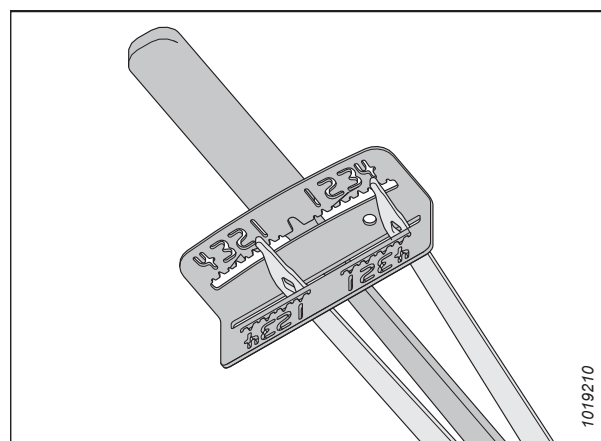


Figura 3.67: Indicador da chave

OPERAÇÃO

- Se a variação do indicador for como o mostrado, a asa está muito pesada.

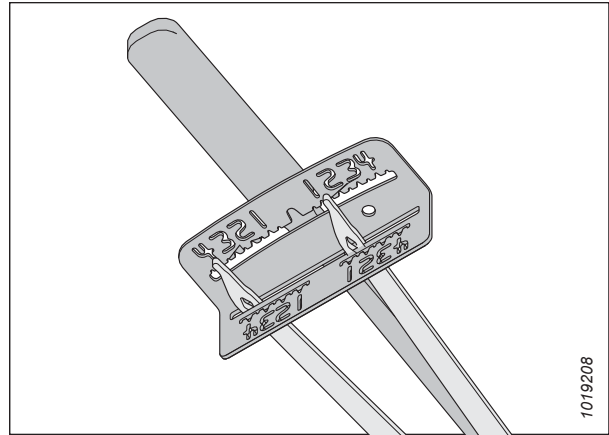


Figura 3.68: Indicador da chave

15. Se não forem necessários ajustes, posicione a chave (A) de volta na perna direita do módulo de flutuação.

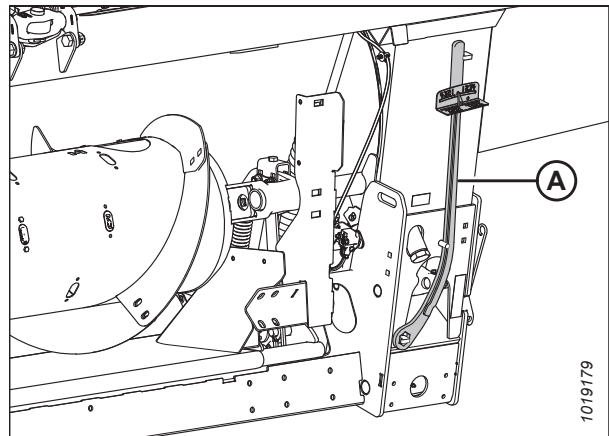


Figura 3.69: Chave de torque

16. Se não forem necessários ajustes, reinstale a tampa de acoplamento (A) e prenda-a com o parafuso (B). Se forem necessários ajustes, consulte *Ajuste do balanço das asas*, página 87.

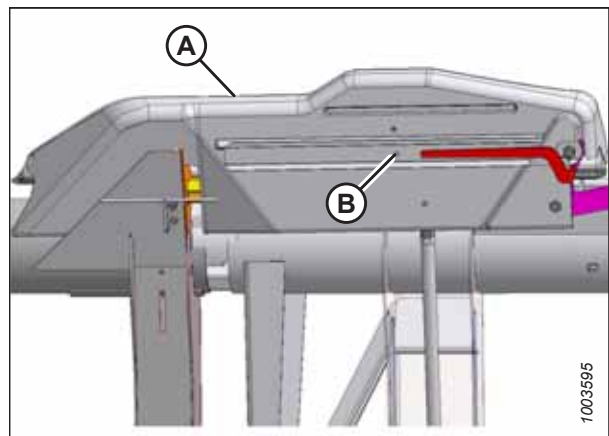


Figura 3.70: Tampa de acoplamento

Ajuste do balanço das asas

O balanço das asas garante que as asas esquerda e direita exijam a mesma quantidade de pressão para seguir o solo. A quantidade de força/pressão no solo necessária para levantar as asas e a velocidade com que as asas retornam ao solo quando a pressão é reduzida devem ser iguais/equilibradas.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

Este procedimento descreve como ajustar o equilíbrio de cada asa. Antes de proceder, consulte [Verificação do equilíbrio das asas, página 81](#) para determinar se serão necessários os ajustes.

IMPORTANTE:

Para garantir leituras corretas do balanço das asas, certifique-se de que a flutuação da plataforma esteja corretamente configurada antes de proceder. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71](#). O módulo de flutuação deve estar nivelado antes de serem realizados ajustes.

1. Posicione a chave de torque (A) no parafuso (B). Verifique se o bloqueio da asa (C) está na posição mais baixa.

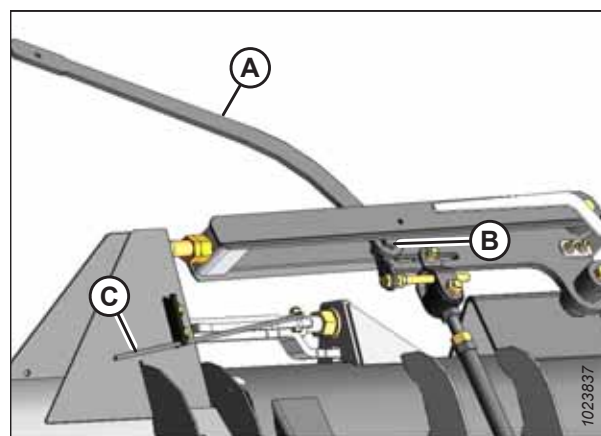


Figura 3.71: Articulação do balanço – lado esquerdo

2. Solte a porca (A) do parafuso de engate da asa que requer ajuste, como determinado pela verificação do balanço das asas.
3. Afrouxe a porca de travamento (B).

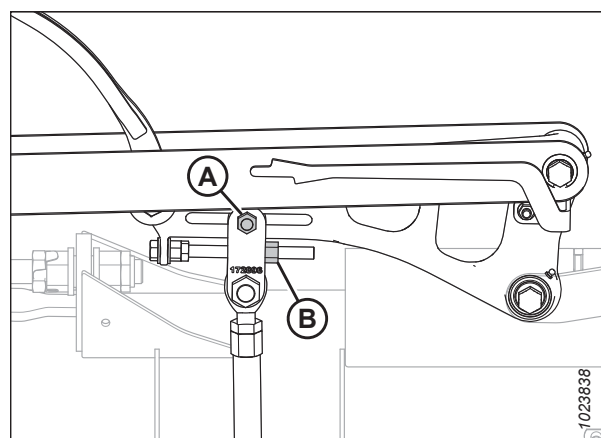


Figura 3.72: Articulação do balanço – lado esquerdo

OPERAÇÃO

4. Se necessário, realize os seguintes ajustes:
 - Se a asa estiver pesada demais, vire o parafuso de ajuste (B) no sentido horário para mover a manilha (C) para fora (D).
 - Se a asa estiver leve demais, vire o parafuso de ajuste (B) no sentido anti-horário para mover a manilha (C) para dentro (E).
5. Ajuste a posição do engate (C) se necessário até que a leitura do indicador na chave de torque esteja dentro do incremento 1/2.
6. Aperte a porca (A) do parafuso de engate.
7. Ajuste o torque da porca de travamento (F) para 81 Nm. (60 lbf-ft).
8. Mova a alavanca (A) para a posição de trava superior.
9. Se a trava não engatar, mova a asa para cima e para baixo com a chave de torque (B) até que trave. Quando estiver travada, haverá algum movimento na articulação.
10. Se a barra de corte não estiver alinhada quando as asas estiverem em modo travado, então ajustes posteriores serão necessários. Entre em contato com seu concessionário MacDon.

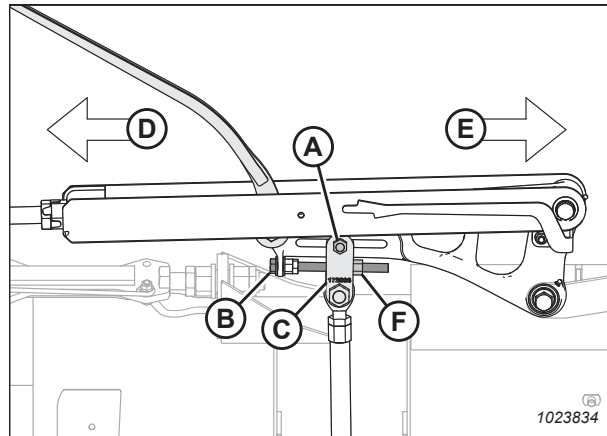


Figura 3.73: Articulação do balanço – lado esquerdo

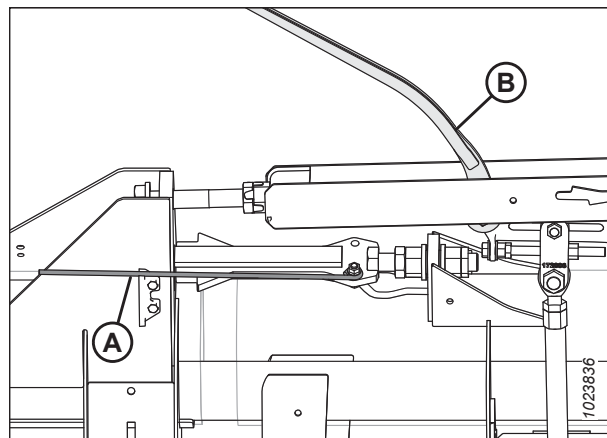


Figura 3.74: Trava da asa na posição travada

11. Guarde a chave de torque (A) no local de armazenamento na estrutura do módulo de flutuação

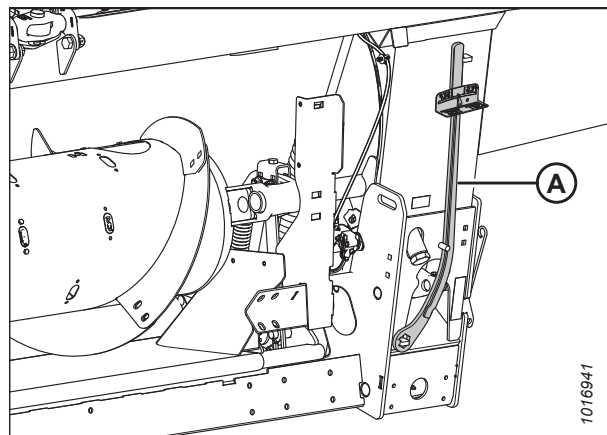


Figura 3.75: Local de armazenamento da chave de torque

OPERAÇÃO

12. Reinstale a tampa de união (A) e prenda a mesma com parafuso (B).

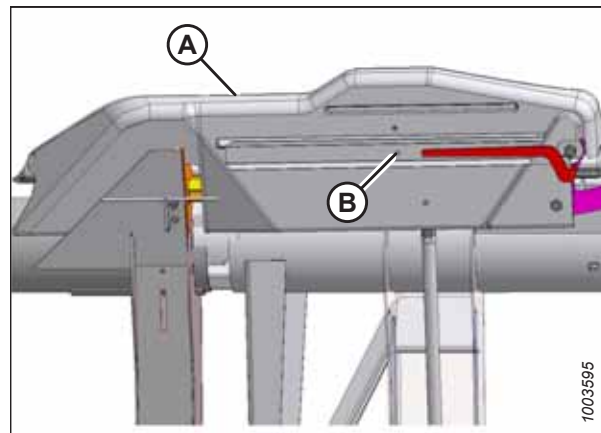


Figura 3.76: Tampa de acoplamento

3.8.5 Ângulo da plataforma

O ângulo da plataforma é o termo usado para descrever a posição relativa da barra de corte da plataforma em relação ao solo. O ângulo da plataforma é ajustável para acomodar diferentes condições de colheita. Algumas colheitadeiras possuem um alimentador ajustável que fornece ao operador um método alternativo para controlar o ângulo da plataforma.

Para detalhes de ajustes específicos para a colheitadeira, consulte o [Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 91](#).

O ângulo da plataforma (A) determina a distância (indicada por [B]) entre a navalha da barra de corte e o solo.

Ajustar o ângulo da plataforma altera o ponto em que a sapatas deslizantes entra em contato com o solo (indicado por [C]).

O ângulo do dedo duplo (D) é aquele entre a superfície superior dos dedos duplos da barra de corte e o solo.

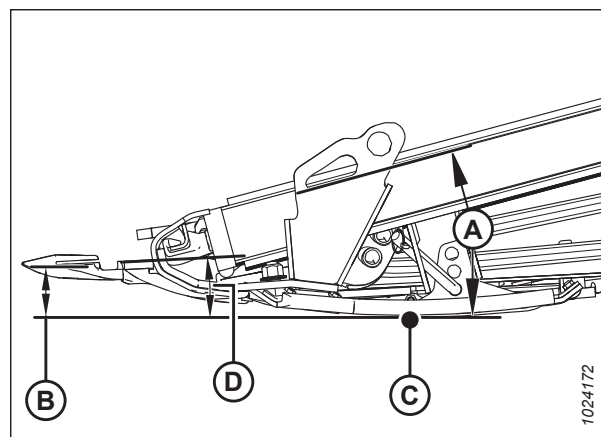


Figura 3.77: Ângulo da plataforma

OPERAÇÃO

As condições de colheita afetam a configuração sugerida do ângulo da plataforma:

- Use a configuração mais superficial (A) (posição **A** no indicador) para condições normais de corte. Essa configuração também é adequada para colheita em solo úmido e reduzirá a taxa de acúmulo de terra na barra de corte. Os ajustes de ângulos menores também minimizam os danos à navalha em campos pedregosos.
- Use a configuração íngreme (D) (posição **D** no indicador) para culturas acamadas e culturas curtas, como a soja.

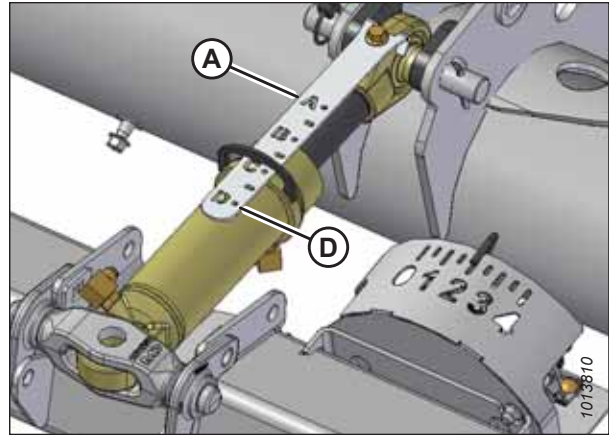


Figura 3.78: União Central

O ângulo mais superficial (A) (conexão central totalmente retraída) produz palhada mais alta ao cortar no solo.

O ângulo mais íngreme (D) (conexão central totalmente estendida) produz palhada mais baixa ao cortar no solo.

Escolha um ângulo que maximize o desempenho de acordo com as suas condições de cultura e campo. Consulte a tabela abaixo para obter um resumo das faixas de ajuste.

Table 3.14 Ângulo da plataforma FD1

Modelo da plataforma	Ângulo do dedo duplo
FD125, FD130, FD135, FD140 e FD145	2,0 a 7,4°

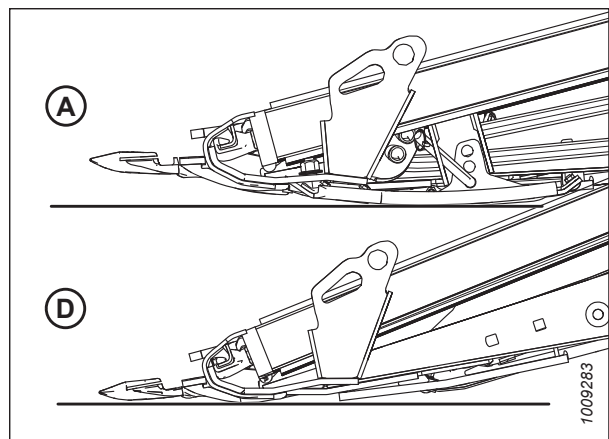


Figura 3.79: Ângulo do dedo duplo

Para saber as configurações recomendadas para o ângulo da plataforma/dedo duplo de acordo com as suas condições de cultura específicas, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

OPERAÇÃO

Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira

O ângulo da plataforma é ajustado da cabine da colheitadeira por meio de um botão na alavanca de controle do operador e um indicador na conexão central ou no monitor da cabine. O ângulo da plataforma é determinado pelo comprimento da conexão central entre o o módulo de flutuação da colheitadeira e a plataforma, ou pelo grau de inclinação do alimentador de alguns modelos de colheitadeiras.

Colheitadeiras Case:

Colheitadeiras Case usam interruptores de alavancas de controle para ajustar a união central e modificar o ângulo da plataforma.

1. Pressione e segure o botão SHIFT (A) na parte traseira da alavanca de controle e pressione o interruptor (B) para inclinar a plataforma para frente ou pressione o interruptor (C) para incliná-la para trás.



Figura 3.80: Controles da colheitadeira Case

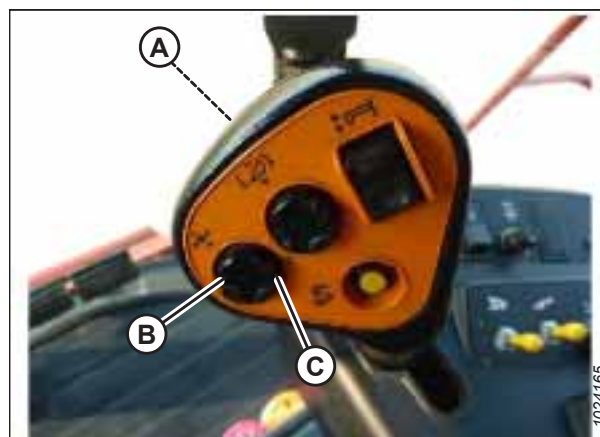


Figura 3.81: Controles da colheitadeira Case

OPERAÇÃO

Colheitadeiras Challenger®, Gleaner® e Massey Ferguson®:

As colheitadeiras Challenger®, Gleaner® e Massey Ferguson® usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do molinete na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar instalado pelo concessionário que alterna entre a funcionalidade de avanço-recuo e a de inclinação da plataforma. A localização do interruptor basculante varia de acordo com o modelo da colheitadeira.

1. **Apenas Gleaner® A:** Abra a tampa do apoio de braço (A) para ter acesso aos interruptores.
2. Pressione o interruptor basculante instalado pelo concessionário (B) na posição INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA.

NOTA:

Gleaner A mostrada na imagem, os interruptores basculantes de outros modelos de colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® se encontram no console (não exibido).

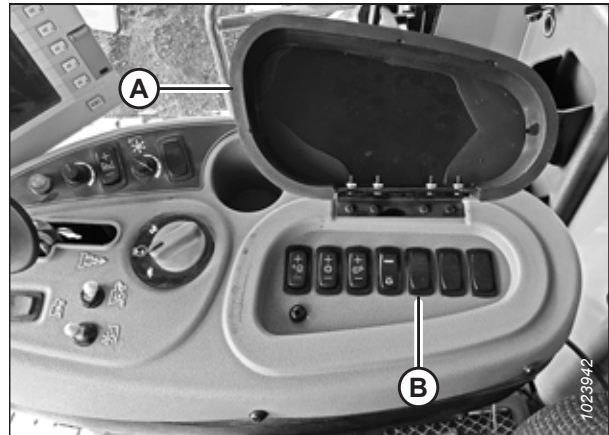


Figura 3.82: Console Gleaner® A:

3. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o botão (A) na alavanca de controle. Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais superficial), pressione o botão (B) na alavanca de controle.



Figura 3.83: Controles Gleaner®

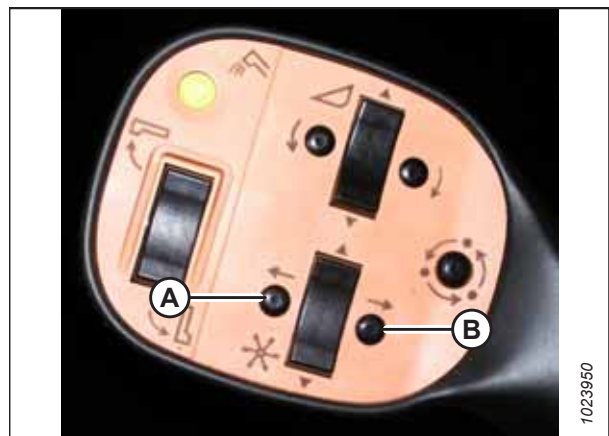


Figura 3.84: Controles Gleaner®

OPERAÇÃO



Figura 3.85: Controles Challenger®/Massey Ferguson®

OPERAÇÃO

Colheitadeiras CLAAS:

CLAAS (com interruptor avanço-recuo / inclinar plataforma de fábrica): Modelos mais recentes de colheitadeiras CLAAS usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do moinho na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar de fábrica que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma.

1. Pressione o interruptor HOTKEY (TECLA DE ATALHO) (A) no console do operador para a posição da placa do deque (ícone de plataforma [B] com as setas apontando umas para as outras).

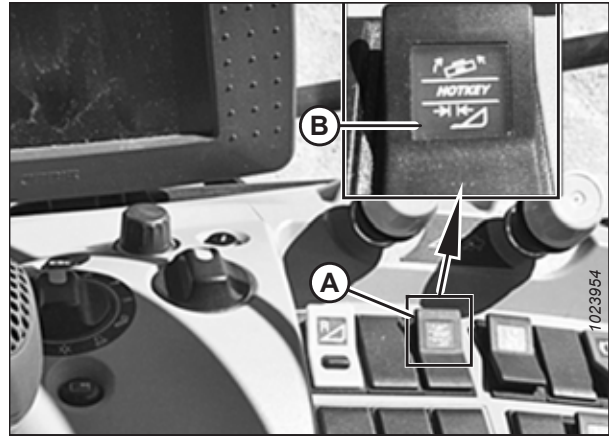


Figura 3.86: Console CLAAS 700

2. Pressione e segure o interruptor (A) na parte de trás da alavanca de controle.
3. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o interruptor (C). Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o interruptor (B).

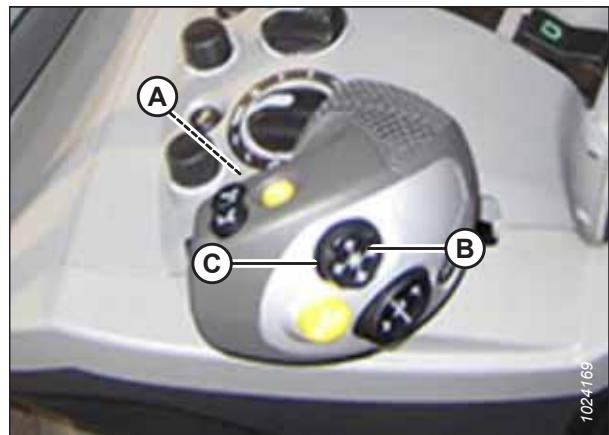


Figura 3.87: Alavanca de controle CLAAS 5000, 6000, 7000 ou 8000

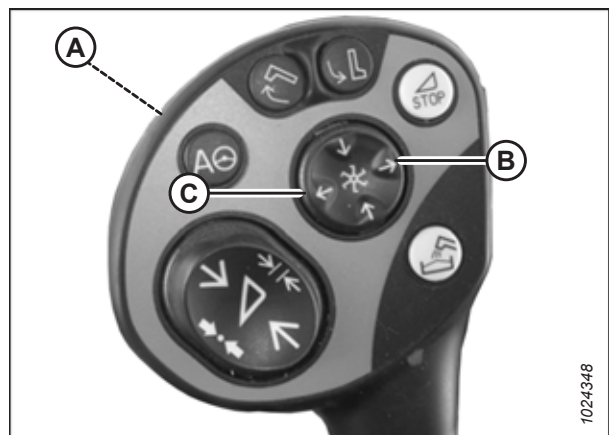


Figura 3.88: Alavanca de controle CLAAS 500, 600 ou 700

OPERAÇÃO

Colheitadeiras John Deere:

John Deere S700: As colheitadeiras da série S700 podem usar um sistema de inclinação do deque da placa do alimentador para ajuste de avanço-recuo do alimentador. Defina o deque da placa na posição mediana, use o avanço-recuo e o sistema de inclinação MacDon.

IMPORTANTE:

O equipamento pode ser danificado se tanto o deque da placa quanto a inclinação da plataforma MacDon estiverem ajustados para o alcance máximo.

1. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o interruptor (A). Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o interruptor (B).



Figura 3.89: Controles de inclinação do avanço-recuo do alimentador John Deere 700

John Deere (exceto Série S700): Outras colheitadeiras John Deere usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do molinete na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar instalado pelo concessionário que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma.

OPERAÇÃO

1. Pressione o interruptor (A) de avanço-recuo do molinete/ inclinar plataforma no console para a posição HEADER TILT (INCLINAR PLATAFORMA).

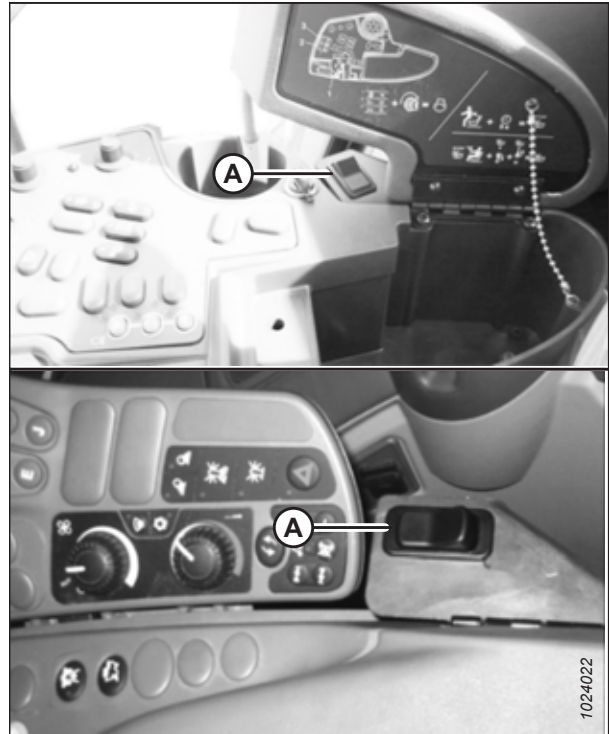


Figura 3.90: Consoles John Deere

2. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o interruptor (A). Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o interruptor (B).



Figura 3.91: Alavanca de controle John Deere

OPERAÇÃO

Colheitadeiras New Holland:

Colheitadeiras New Holland usam interruptores de alavancas de controle para ajustar a união central e modificar o ângulo da plataforma.

1. Pressione e segure o botão SHIFT (A) na parte traseira da alavanca de controle e pressione o interruptor (B) para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme) ou o interruptor (C) para incliná-la para trás (ângulo mais raso).

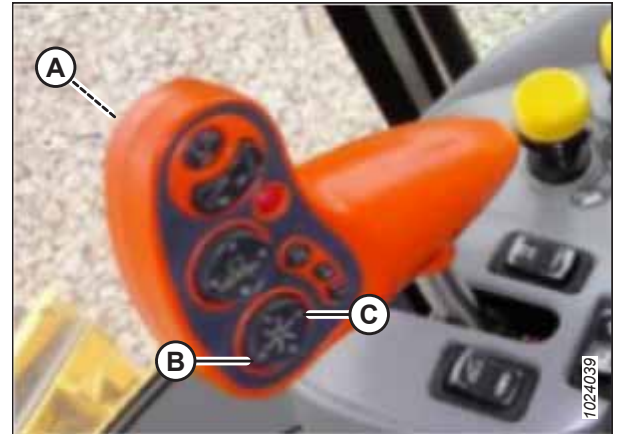


Figura 3.92: Controles New Holland CR/CX

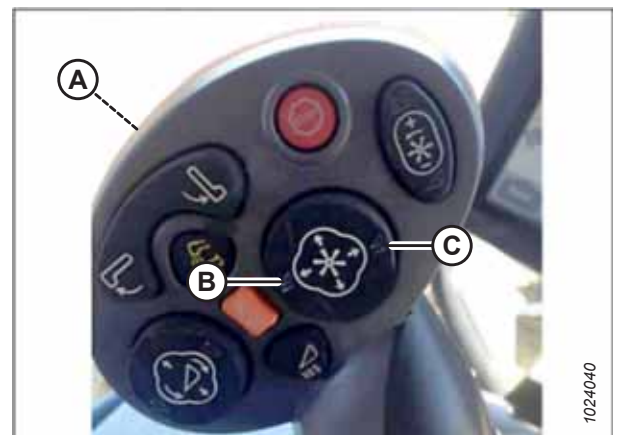


Figura 3.93: Controles New Holland CR/CX

OPERAÇÃO

Colheitadeiras Rostselmash:

Colheitadeiras Rostselmash usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do molinete na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar de fábrica no console de controles da colheitadeira que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma.

1. Pressione o botão ON (LIGAR) (A) no console para colocar os controles em modo HEADER TILT (INCLINAR PLATAFORMA).
2. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o botão (B) na alavanca de controle. Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o botão (C) na alavanca de controle.



Figura 3.94: Alavanca e console de controle Rostselmash

3.8.6 Velocidade do molinete

A velocidade do molinete é um dos fatores que determina a maneira com a qual a cultura é movida da barra de corte para as esteiras.

O molinete funciona melhor quando parece ser conduzido pelo solo. Ele deve mover a cultura cortada uniformemente através da barra de corte e nas esteiras sem deformação e com o mínimo de perturbação.

Nas culturas em pé, a velocidade do molinete deve ser ligeiramente superior ou igual à velocidade no solo.

Em culturas achatadas ou culturas que se inclinam para longe da barra de corte, a velocidade do molinete precisa ser maior do que a velocidade no solo. Para conseguir isso, aumente a velocidade do molinete ou diminua a velocidade do solo.

A quebra excessiva de grãos ou a perda da cultura através do tubo traseiro da plataforma podem ser indicações de que a velocidade do molinete está muito alta. A velocidade excessiva do molinete também aumenta o desgaste dos componentes do molinete e sobrecarrega o acionamento do molinete.

As velocidades baixas do molinete podem ser usadas com molinetes de nove barras, o que é uma vantagem em culturas propensas à quebra.

NOTA:

Para mais informações sobre a conversão de um molinete de seis barras para um de nove, para plataformas FD125 e FD130, consulte [6.2.5 Kit de conversão do tubo dentado do molinete, página 616](#).

Para velocidades do molinete recomendadas para culturas e condições específicas, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

A velocidade do molinete é ajustável por meio dos controles na cabine da colheitadeira. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter os detalhes de ajuste.

OPERAÇÃO

Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete

Engrenagens tensionadoras opcionais para acionamento do molinete para uso em condições de culturas especiais estão disponíveis como uma alternativa para as engrenagens tensionadoras instaladas de fábrica.

A plataforma é equipada de fábrica com uma engrenagem tensora de 19 dentes para acionar o molinete, o que é suficiente para a maioria das culturas. Outras engrenagens tensoras estão disponíveis a fim de fornecer mais torque ao molinete em condições de corte de culturas pesadas ou para permitir velocidades mais altas do molinete em culturas leves, ao operar com o aumento de velocidades no solo. Consulte a Tabela 3.15, página 99 e contate seu concessionário MacDon para mais informações.

Table 3.15 Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete

Parte hidráulica da máquina	Colheitadeira	Aplicação	Engrenagem tensionadora opcional para acionamento
13.79–14.48 MPa (2000–2100 psi)	Rotativa transversal Gleaner®	Colheita de arroz baixo	Dente-10
17.24 MPa (2500 psi)	CLAAS Séries 500, 700, Rotativa axial Challenger®	Colheita de arroz baixo	Dente-12
20.68 MPa (3000 psi)	Séries New Holland CR, CX, Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88	Colheita de arroz baixo	Dente-14
Baixo fluxo (abaixo de 42 L/min [11 gpm])	–	Colheita de culturas leves acima de 16 km/h (10 mph)	21 dentes

Consulte 5.18.3 *Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete*, página 598 para detalhes sobre a instalação.

3.8.7 Velocidade no solo

A operação da plataforma na velocidade de deslocamento adequada para as condições resulta em um corte limpo e alimentação uniforme.

Reduza a velocidade do veículo em condições de corte difíceis para reduzir o desgaste do equipamento.

Use velocidades de deslocamento mais baixas ao realizar a colheita de culturas muito leves (por exemplo, soja curta) para permitir que o molinete puxe as plantas mais baixas. Comece em 4,8 a 5,8 km/h (3,0 a 3,5 mph) e ajuste a velocidade conforme necessário.

As velocidades de deslocamento mais altas podem exigir configurações de flutuação mais pesadas para evitar trepidação excessiva que causariam o corte irregular e possíveis danos aos componentes de corte. Se há aumento da velocidade de deslocamento, as velocidades da esteira e do molinete, geralmente, devem sofrer aumento para lidar com o material extra.

A figura 3.95, página 100 ilustra a relação entre a velocidade no solo e a área de corte para os diversos tipos de plataformas.

OPERAÇÃO

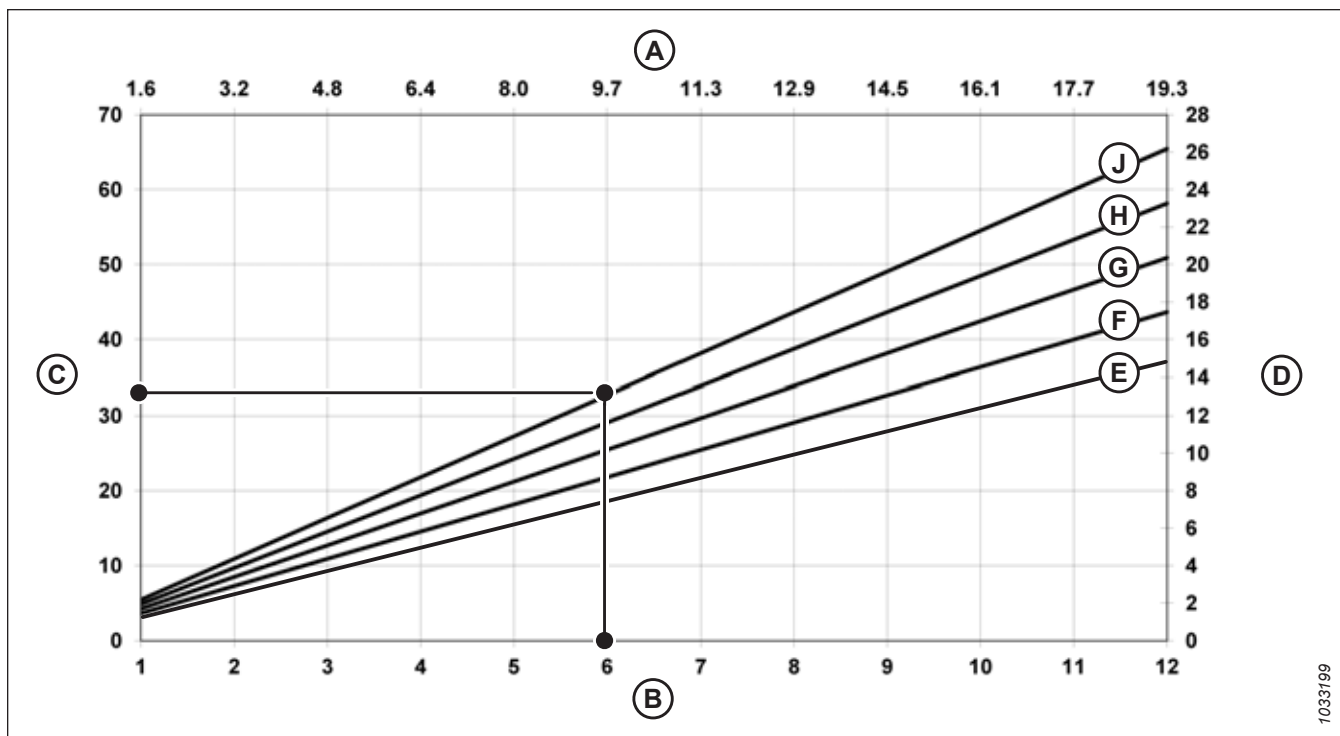


Figura 3.95: Velocidade no solo vs. Acres

A - Quilômetros/hora
D - Hectares/hora
G - FD135

B - Milhas/hora
E - FD125
H - FD140

C - Acres/hora
F - FD130
J - FD145

Exemplo: Uma plataforma de FD140 operando a uma velocidade no solo de 9,7 km/h(6 mph) deve produzir uma área de corte de aproximadamente 11,3 hectares (28 acres) em uma hora.

3.8.8 Velocidade das esteiras laterais

Operar com a velocidade correta da esteira é um fator importante que colabora para o bom escoamento da cultura da barra de corte.

As esteiras laterais e a esteira central operam de forma independente uma da outra, portanto, as velocidades são controladas de maneira diferente. A velocidade da esteira lateral é ajustada através de uma válvula de controle ajustável manualmente que está montada sobre o módulo de flutuação. A velocidade da esteira central do módulo de flutuação está fixado à velocidade do alimentador e não pode ser ajustado de maneira independente.

Ajuste a velocidade da esteira lateral para obter um bom abastecimento da cultura para o módulo de flutuação da esteira central. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste da velocidade da esteira lateral, página 101](#).

Ajuste da velocidade da esteira lateral

As esteiras laterais transportam a cultura cortada para a esteira central do módulo de flutuação que, então, alimenta a colheitadeira. A velocidade da esteira lateral é ajustável para se adequar a uma variedade de culturas e condições de colheita.

As esteiras laterais (A) são acionadas por motores hidráulicos e uma bomba que é acionada pelo acionamento do alimentador da colheitadeira através de uma caixa de engrenagens no módulo de flutuação. A velocidade das esteiras laterais é ajustável pela válvula de controle de fluxo no módulo de flutuação, que regula o fluxo para os motores hidráulicos da esteira. A velocidade da esteira lateral também é ajustável por meio de um controle opcional na cabine.

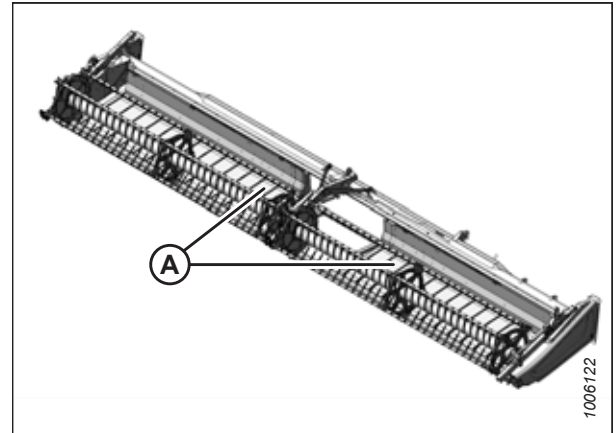


Figura 3.96: Esteiras laterais

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
3. Se o kit opcional de controle de velocidade da esteira lateral dentro da cabine estiver instalado, gire o botão (A) para a configuração de velocidade desejada. Configure o botão para "6", entrega normal de cultura. O interruptor (B) ativa os controles da inclinação da plataforma ou o avanço-recuo do molinete. Para obter instruções, consulte [Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 91](#).

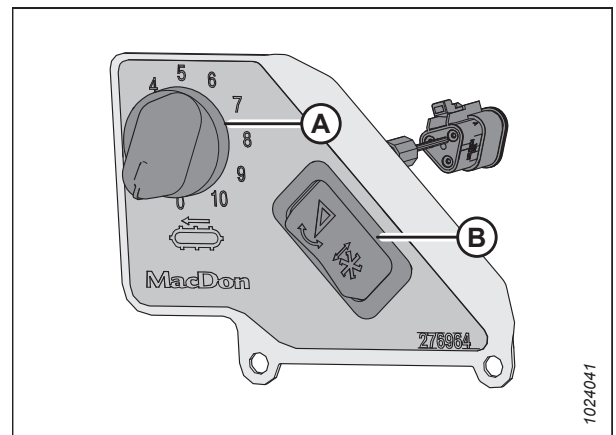


Figura 3.97: Controle de velocidade da esteira lateral opcional dentro da cabine

OPERAÇÃO

- Na parte de trás do módulo de flutuação, levante a tampa (A) para abri-lo.

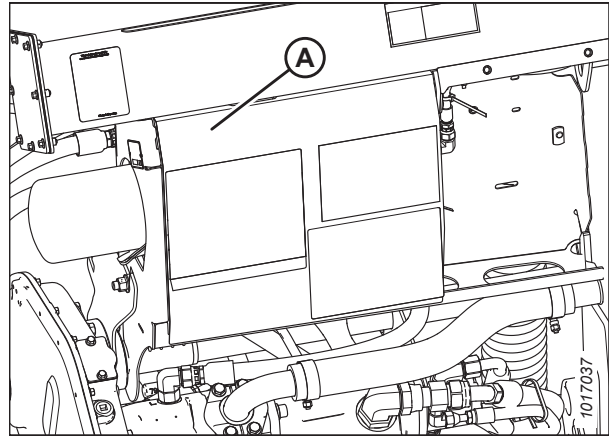


Figura 3.98: Tampa do compartimento hidráulico

NOTA:

Foram removidas peças da ilustração à direita para mostrar claramente a válvula de controle de velocidade.

- Localize o controle de velocidade da esteira lateral (A). O controle de velocidade possui configurações de 0 a 9 no barril para indicar a velocidade da esteira. A válvula de controle de fluxo é configurada de fábrica em "6", o que deve ser suficiente para o abastecimento da cultura normal.
- Gire o botão da válvula de controle de velocidade para ajustar a velocidade.
- Consulte um dos itens a seguir para saber as configurações recomendadas da velocidade da esteira:

- [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#)
- [3.7.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola, página 58](#)

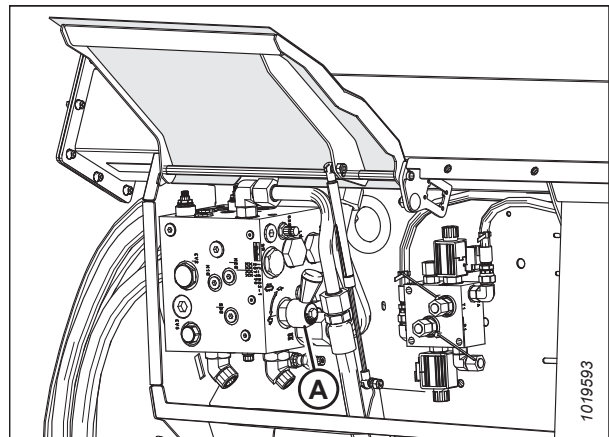


Figura 3.99: Válvula de controle de fluxo

Velocidade da esteira central

A esteira central move a cultura cortada das esteiras laterais para o sem fim do módulo de flutuação.

A esteira central do módulo de flutuação (A) é acionado por um motor hidráulico e uma bomba, que é alimentada pelo acionamento da esteira central da colheitadeira através de uma caixa de engrenagem no módulo de flutuação.

A velocidade da esteira central é determinada pela velocidade do alimentador da colheitadeira e não pode ser ajustada de maneira independente.

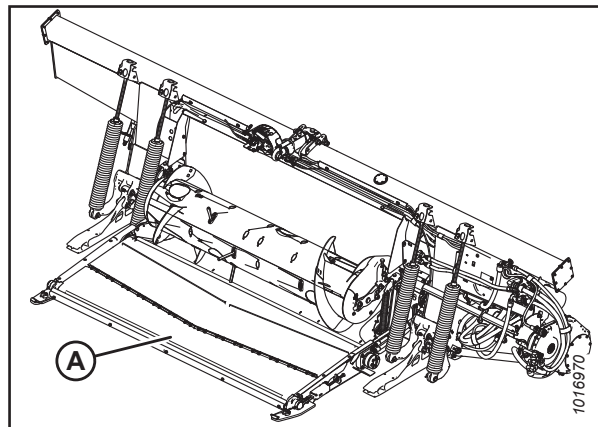


Figura 3.100: Módulo de flutuação FM200

3.8.9 Informações da velocidade da navalha

O acionamento da navalha da plataforma é feito pela bomba hidráulica FM100, que é movida pelo alimentador da colheitadeira. Não há ajuste separado para controlar a velocidade da navalha.

IMPORTANTE:

Para evitar que a navalha ultrapasse a velocidade, defina a velocidade da navalha enquanto a velocidade do alimentador estiver definida para velocidade máxima.

Table 3.16 Velocidade do alimentador

Colheitadeira	Velocidade do alimentador (rpm)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS ⁴⁵	420
Gleaner®	625
IDEAL™	620
John Deere	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580

IMPORTANTE:

Certifique-se de que a velocidade da navalha da Série FD1 esteja dentro da variação de valores de rpm na Tabela 3.17, página 103. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da velocidade da navalha, página 103](#).

Table 3.17 Velocidade da navalha da plataforma Série FD1

Modelo da plataforma	Variação de velocidade recomendada para as navalhas (rpm)	
	Acionamento da navalha simples	Acionamento da navalha dupla
FD125	600-725	–
FD130	600-700	–
FD135	550-650	–
FD140	525-600	550-700
FD145	–	550-700

IMPORTANTE:

Sob condições normais de corte, a velocidade da navalha tomada na polia de acionamento da navalha deve ser configurada entre 600 e 640 rpm (1200 e 1280 cpm). Se configurada para o nível baixo da faixa de velocidade, pode ocorrer o travamento da navalha.

Verificação da velocidade da navalha

O excesso de velocidade na caixa de navalhas pode causar danos e desgaste excessivo nas seções da navalha e dedos duplos.



PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

45. Para colheitadeiras CLAAS 600/700, o valor no monitor indica a velocidade do eixo superior, não a velocidade do eixo de saída. Quando o valor exibido é de 420 rpm, a velocidade real do eixo de saída é de 750 rpm.

OPERAÇÃO

- Abra a tampa lateral esquerda. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

- Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Engate o acionamento da plataforma e faça a colheitadeira funcionar no rpm de operação.
- Opere a máquina por 10 minutos para aquecer o óleo a 38°C (100°F).

IMPORTANTE:

Defina uma velocidade para a navalha, para evitar que esta a ultrapasse, e defina a velocidade do alimentador para a velocidade máxima. Para obter mais informações, consulte [3.8.9 Informações da velocidade da navalha, página 103](#).

- Meça a rpm da polia da caixa de navalhas (A) usando um tacômetro manual.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Compare a rpm mensurada da polia com os valores do gráfico de velocidade da navalha. Para obter mais informações, consulte [3.8.9 Informações da velocidade da navalha, página 103](#).
- Contate seu concessionário MacDon caso o rpm mensurado da polia exceda a variação de rpm especificada para a sua plataforma.

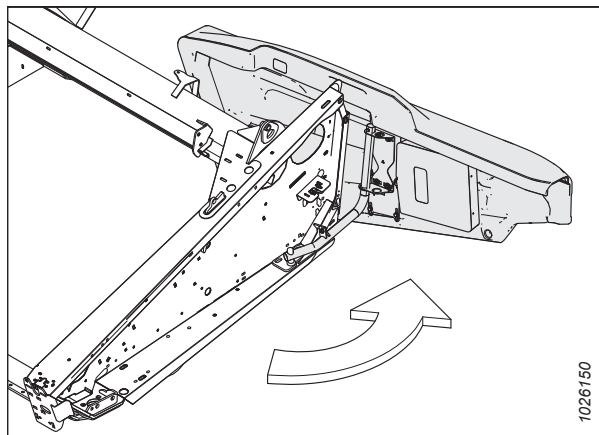


Figura 3.101: Tampa lateral esquerda

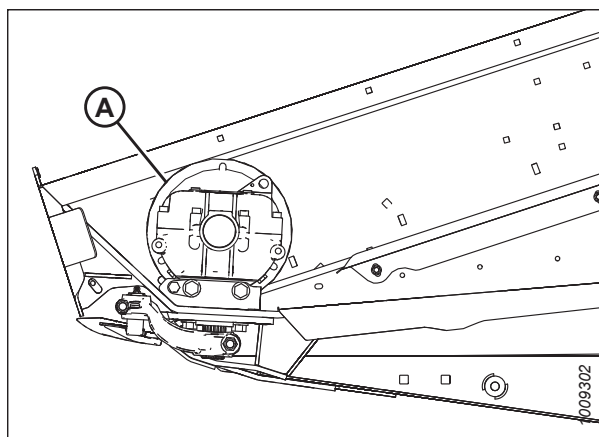


Figura 3.102: Polia de acionamento da navalha

3.8.10 Altura do molinete

A posição de operação do molinete depende do tipo de cultura e das condições de corte.

Configure a altura e a posição de avanço-recuo do molinete para transportar o material através da faca para as esteiras com o mínimo de alteração e dano ao corte da cultura.

A altura do molinete é controlada manualmente ou com botões predefinidos na alavanca de velocidade do solo (GLS) na cabine da colheitadeira. Consulte seu manual do operador da colheitadeira para saber instruções sobre controlar a altura do molinete ou configurações automáticas de alturas do molinete pré-definidas.

NOTA:

As predefinições de retorno com um toque para altura do molinete e avanço/recuo do molinete estão disponíveis apenas para plataformas XL. Para mais informações sobre verificação e ajuste dos sensores de altura do molinete, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 105](#).

Quando aplicável, este manual contém instruções para predefinir a altura do molinete em algumas colheitadeiras. Consulte [3.9 Controle automático de altura da plataforma, página 136](#) para mais informações.

OPERAÇÃO

Para mais informações sobre o posicionamento avanço-recuo, consulte o [3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110](#).

Table 3.18 Posição do molinete

Condições das culturas	Posição do molinete
Arroz acamado	<ul style="list-style-type: none">• Baixar o molinete• Mudar a velocidade do molinete e/ou a configuração do excêntrico• Mudar a posição avanço-recuo estendendo o molinete
Espessa ou pesada e em pé (todas)	Elevada

As condições seguintes podem ocorrer caso o molinete seja configurado muito baixo:

- Perda de cultura sobre o tubo traseiro da plataforma
- Distúrbio da cultura nas esteiras causado pelos dedos do molinete
- Cultura sendo empurrada para baixo das barras
- Cultura alta enrolada em torno do acionamento e extremidades do molinete

As condições seguintes podem ocorrer caso o molinete seja configurado muito alto:

- Obstrução da barra de corte
- Acamamento de cultura e cultura deixada sem corte
- Talos de grão caindo na frente da barra de corte

Para saber as alturas do molinete recomendadas para culturas e condições específicas, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

IMPORTANTE:

Mantenha uma distância adequada para evitar o contato dos dedos ou da faca com o solo. Para obter mais instruções, consulte [5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte, página 567](#).

Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete

A variação da tensão de saída do sensor automático de altura do molinete pode ser verificada dentro da colheitadeira ou manualmente no sensor.

NOTA:

Os sensores de altura do molinete estão disponíveis somente em plataformas D1XL.

Para obter instruções dentro da cabine, consulte o manual do operador da colheitadeira.

NOTA:

Para colheitadeiras CLAAS: para prevenir a colisão do molinete com a cabine, a plataforma é equipada com um limite automático de altura do molinete. Algumas colheitadeiras CLAAS possuem um recurso de desligamento automático que é ativado quando a limitação automática da altura do molinete é alcançada. Ao levantar a plataforma a uma altura superior a 80% da altura máxima dela, o molinete é abaixado automaticamente. O abaixamento automático do molinete pode ser desativado manualmente e uma advertência aparecerá no terminal CEBIS.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

IMPORTANTE:

Verifique se a altura mínima do molinete foi configurada de maneira adequada antes de ajustar o sensor de altura. Para obter instruções, consulte [Medição de espaço do molinete, página 567](#).

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

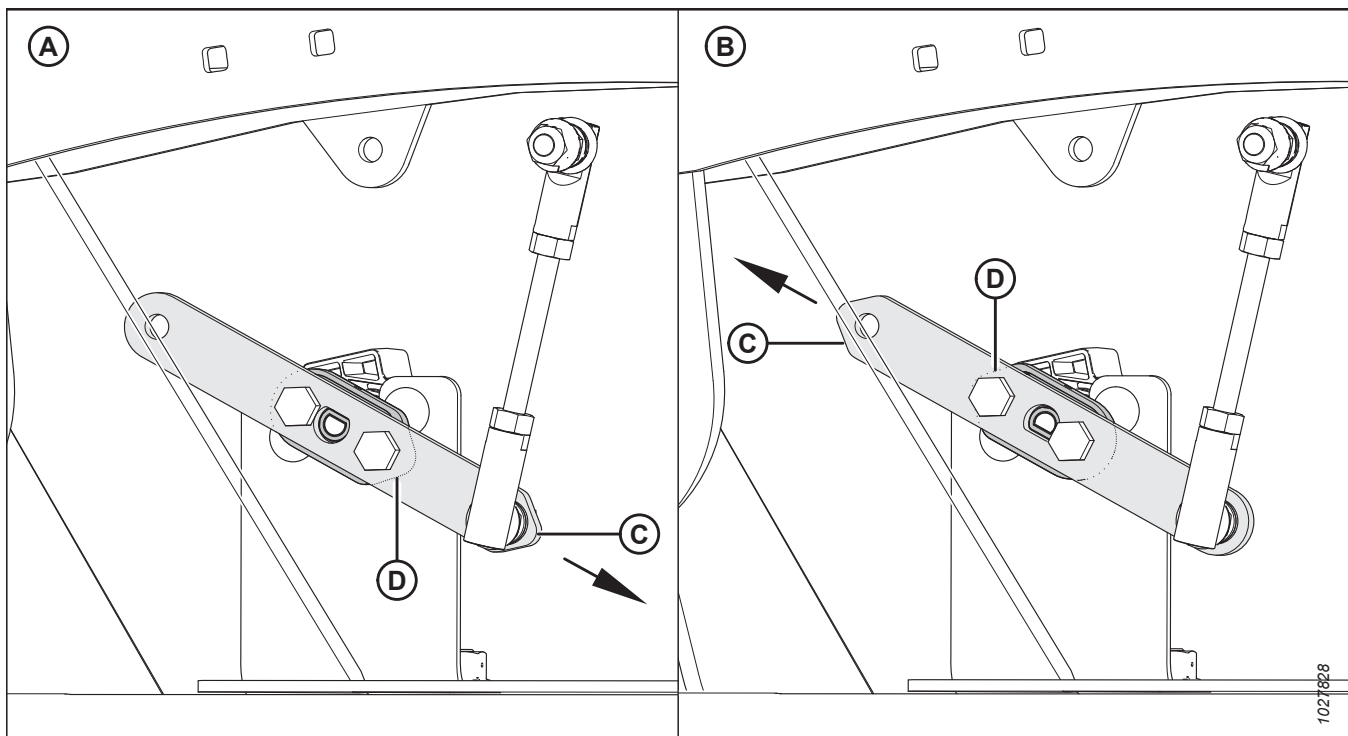


Figura 3.103: Configurações do sensor do braço/ponteiro

A - Configuração Case/New Holland

B - Configuração John Deere/CLAAS/IDEAL™

C - Braço do sensor (exibido semitransparente)

D - Ponteiro do sensor (exibido abaixo do braço do sensor)

2. Certifique-se que o sensor do braço (C) e o ponteiro (D) estão configurados adequadamente para a sua máquina. Consulte a figura 3.103, página 106.

NOTA:

- Para a configuração (A), o ponteiro (D) aponta para a parte **DIANTEIRA** da plataforma.
- Para a configuração (B), o ponteiro (D) aponta para a parte **TRASEIRA** da plataforma.
- O braço do sensor está semitransparente na ilustração acima, para que você possa ver o ponteiro do sensor atrás dele.

IMPORTANTE:

Para medir a tensão de saída do sensor de altura do molinete, o motor da colheitadeira precisa estar operando e fornecendo energia para o sensor. Acione o freio de estacionamento da colheitadeira, e permaneça a uma distância segura do molinete ao medir manualmente a tensão de saída do sensor.

Table 3.19 Limites de tensão do sensor de altura do molinete

Tipo de colheitadeira	Faixa de tensão	
	Tensão X	Tensão Y
Case/New Holland	0,5-0,9 V	4,1-4,5 V
CLAAS	4,1-4,5 V	0,5-0,9 V
Série IDEAL™	4,1-4,5 V	0,5-0,9 V
John Deere	4,1-4,5 V	0,5-0,9 V

Para verificar a variação de tensão manualmente, siga estes passos:

3. Acione o freio de estacionamento.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

4. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Abaixe totalmente o molinete.
6. Use o monitor da colheitadeira ou um voltímetro (caso esteja medindo manualmente) para medir a faixa de tensão Y. Consulte a Tabela 3.19, página 107 para saber os requisitos da faixa.
7. Se estiver usando um voltímetro, meça a tensão entre o fio terra (pino 2) e o fio de sinal (pino 3) do sensor de altura do molinete (B).
8. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
9. Ajuste o comprimento da haste rosqueada (A) para alterar a faixa de tensão Y.

NOTA:

A dimensão (C) é definida de fábrica em 41,7 mm (1,6 pol).

10. Repita do Passo 6, página 107 ao Passo 9, página 107 até que a faixa de tensão Y esteja dentro da faixa especificada.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

11. Ligue o motor.
12. Eleve o molinete completamente.
13. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
14. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

15. Ligue o motor.

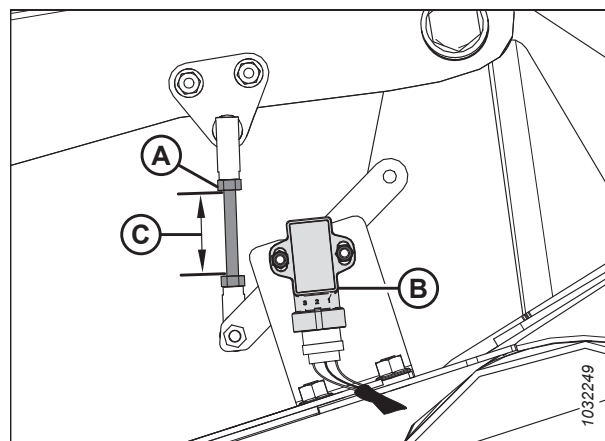


Figura 3.104: Sensor de altura do molinete – Braço direito com molinete abaixado

OPERAÇÃO

- Use o monitor da colheitadeira ou um voltímetro (caso esteja medindo manualmente) para medir a faixa de tensão **X**. Consulte a Tabela 3.19, página 107 para os requisitos da variação.
- Se estiver usando um voltímetro, meça a tensão entre o solo (fio do pino 2) e o sinal (fio do pino 3) no sensor de altura do molinete (A).
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Solte as duas porcas hexagonais M5 (B) e gire o sensor (A) para modificar a faixa de tensão **X**.
- Repita do Passo 16, página 108 ao Passo 19, página 108 até que a faixa de tensão **X** esteja dentro da faixa especificada.
- Desengate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Desengate do apoios de segurança do molinete*, página 34.

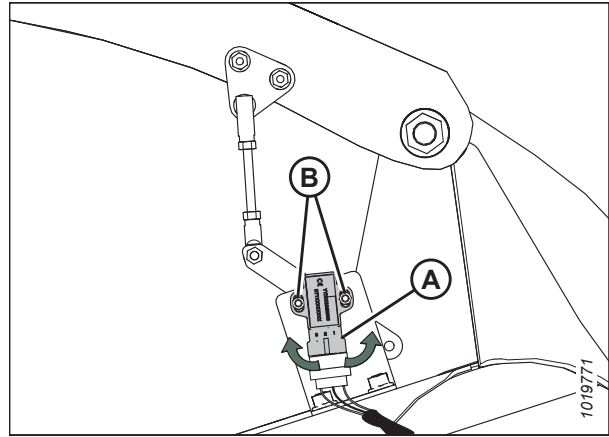


Figura 3.105: Sensor de altura do molinete – Braço direito com molinete elevado

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

- Ligue o motor.
- Abaixe totalmente o molinete.
- Verifique novamente a faixa de tensão **Y** e certifique-se de que ela esteja dentro da faixa especificada. Ajuste-o se necessário.

Substituição do sensor de altura do molinete

A faixa de tensão de saída do sensor automático de altura do molinete pode ser verificada de dentro da cabine ou manualmente no sensor. Substitua o sensor se ele falhar.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

- Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Abaixe a plataforma completamente.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.

OPERAÇÃO

- Desconecte o sensor do chicote.
- Remova dois parafusos de cabeça hexagonal (A) do braço do sensor (B). Guarde as ferragens para reinstalação.

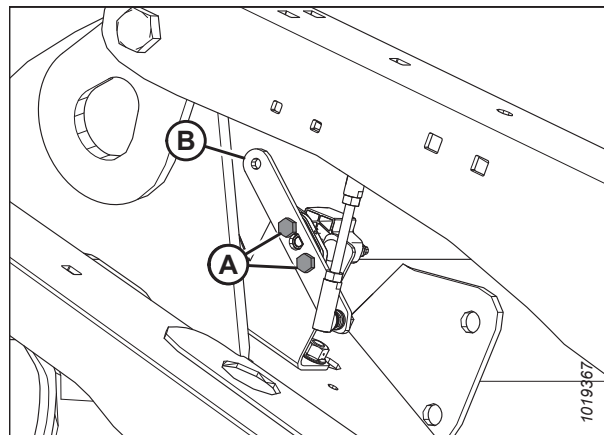


Figura 3.106: Sensor de altura do molinete – Braço direito do molinete

- Remova dois parafusos com porcas autoatarraxantes (A) do sensor de altura do molinete. Remova o sensor (B).
- Posicione o novo sensor (B) no suporte do sensor. Prenda o sensor usando parafusos retentores e porcas autoatarraxantes (A). Ajuste o torque dos parafusos (A) para 2–3 Nm (17–27 lbf-pol.).

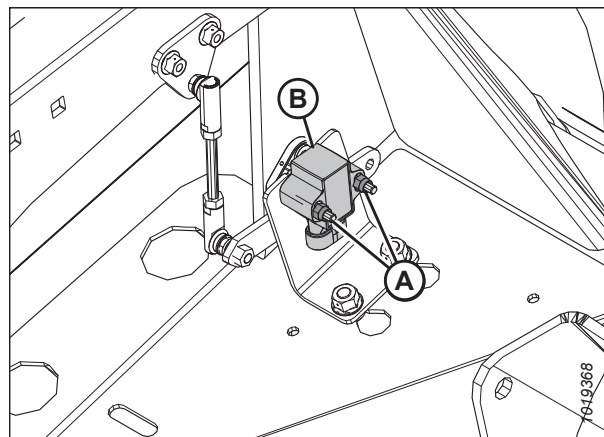


Figura 3.107: Sensor de altura do molinete – Braço direito do molinete

- Conecte o braço do sensor (B) usando os parafusos retentores de cabeça hexagonal (A). Ajuste o torque dos parafusos de cabeça hexagonal (A) para 4 Nm (35 lbf-pol.).
- Conecte o sensor ao chicote.

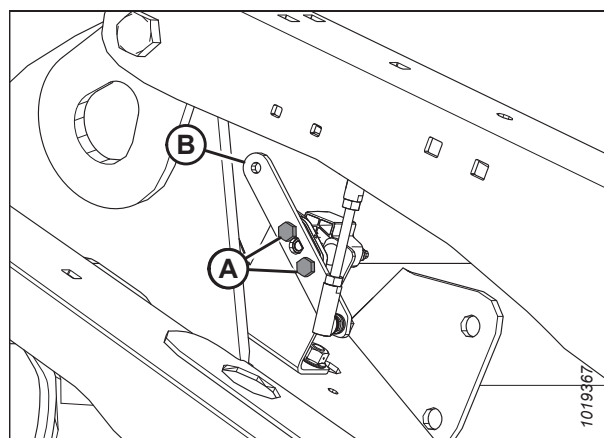


Figura 3.108: Sensor de altura do molinete – Braço direito do molinete

OPERAÇÃO

10. Verifique se o braço do sensor e a haste rosçada estão paralelas. Se não estiverem, solte as duas porcas de bloqueio central flangeadas (A) e ajuste o suporte de montagem do sensor (B) até que a haste rosçada (C) esteja em paralelo com o braço do sensor (D). Aperte as porcas de bloqueio central flangeadas.
11. Verifique a faixa de tensão do sensor. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 105](#).

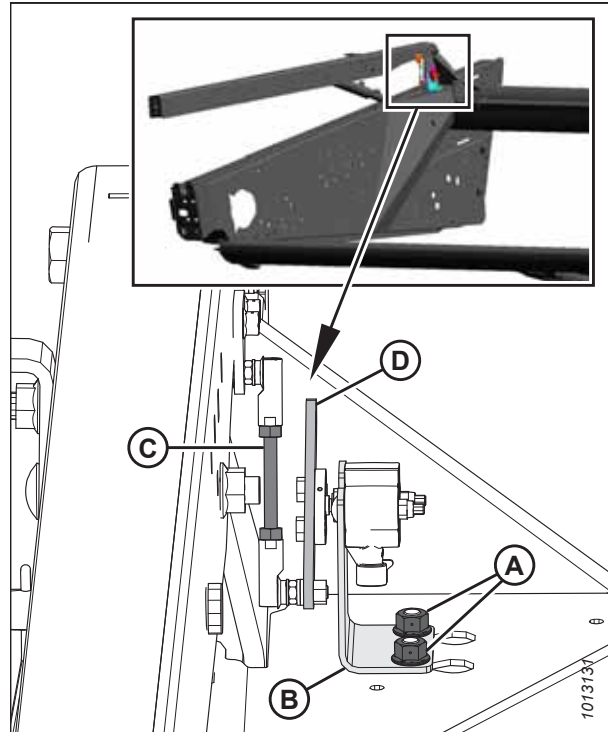


Figura 3.109: Sensor de altura do molinete – Vista frontal do braço direito do molinete

3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete

A posição de avanço-recuo do molinete definida de fábrica é adequada a condições normais, podendo ser ajustada, se necessário, usando os controles dentro da cabine.

O molinete nas **plataformas sem configuração europeia** pode ser movido com aproximadamente 227 mm (9 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete da plataforma para acomodar determinadas condições de cultura. Para obter mais instruções, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração não europeias – Molinete duplo, página 114](#).

- Para plataformas com molinete simples, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo - Plataformas de molinete simples, página 112](#).
- Para plataformas com molinete duplo, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração não europeias – Molinete duplo, página 114](#).

O molinete nas **plataformas de configuração europeia** pode ser movido com aproximadamente 67 mm (2,6 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete da plataforma para acomodar determinadas condições de cultura. Para obter mais instruções, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração europeia - Plataformas de molinete duplo., página 117](#).

Se a colheitadeira for equipada com a opção Conversão rápida do molinete para multiculturas, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas com configuração não europeia com a opção de conversão rápida de molinete para multiculturas – Plataformas de molinete duplo, página 120](#).

NOTA:

A opção de Conversão rápida do molinete para multiculturas não está disponível para plataformas de configuração europeia.

OPERAÇÃO

Use o decalque (A), no braço de suporte direito do molinete, para identificar a posição atual de avanço-recuo do molinete. O limite do recuo do disco do ressalto (B) é o marcador da posição de avanço-recuo do molinete.

Para cultura retas em pé, centralize o molinete sobre a barra de corte (4–5 no decalque).

Para culturas que estão deitadas, emaranhadas ou inclinadas, talvez seja necessário mover o molinete à frente da barra de corte (número mais baixo no decalque).

NOTA:

Se tiver dificuldades em colher as culturas acamadas, ajuste o ângulo da plataforma para mais íngreme. Consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#) para instruções de ajuste. Ajuste a posição do molinete somente se os ajustes do ângulo da plataforma não forem satisfatórios.

Para posições do molinete recomendadas para culturas e condições específicas, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

NOTA:

Em culturas de difícil colheita, como de arroz, ou culturas muito acamadas, que exigem posicionamento do molinete totalmente avançado, configure o ângulo de ataque do molinete a fim de proporcionar o posicionamento adequado da cultura sobre as esteiras. Consulte [3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123](#) para saber os detalhes de ajuste.

Ajuste da posição avanço-recuo do molinete

Pode ser necessário ajustar a posição de avanço-recuo do molinete para diferentes condições de colheita.

1. Selecione o modo AVANÇO-RECUO no interruptor de seleção, na cabine.
2. Opere o sistema hidráulico para mover o molinete para a posição desejada. Use o decalque (A) como referência.
3. Verifique a distância do molinete até a barra de corte após realizar as alterações na configuração do excêntrico. Para procedimentos de medição e ajuste, consulte:
 - [5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte, página 567](#)
 - [5.17.2 Flexão do molinete para baixo, página 571](#)

IMPORTANTE:

Operar com o molinete muito a frente pode resultar no contato dos dedos duplos com o solo. Ao operar com o molinete nessa posição, abaixe as sapatas deslizantes ou ajuste a inclinação da plataforma conforme necessário a fim de evitar danos aos dedos.

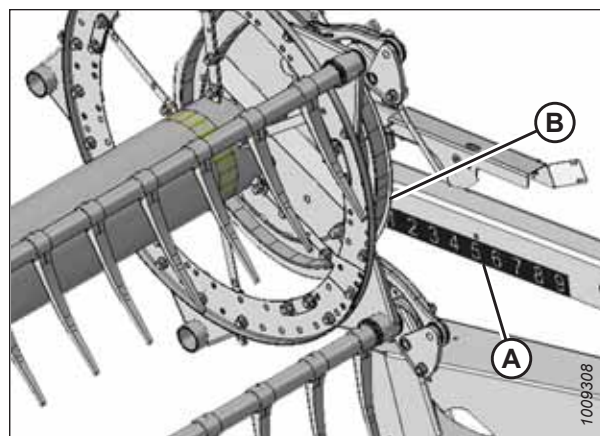


Figura 3.110: Decalque avanço-recuo

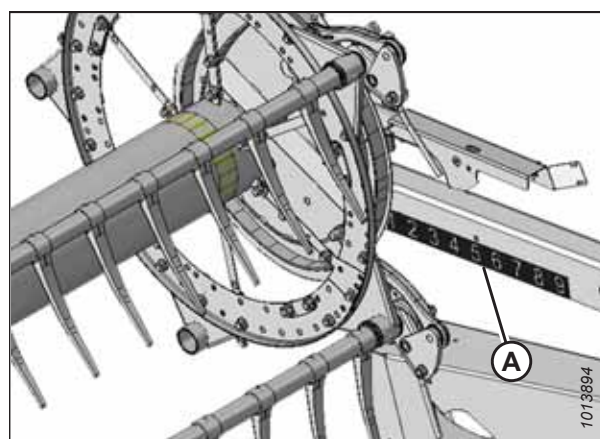


Figura 3.111: Decalque avanço-recuo

OPERAÇÃO

Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo - Plataformas de molinete simples

O molinete pode ser movido com aproximadamente 227 mm (9 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

NOTA:

Para mais clareza, o molinete não é mostrado nas imagens deste procedimento.

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço direito do molinete:

1. Posicione o molinete totalmente para trás para que os braços do suporte fiquem na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova os quatro parafusos e porcas (A) que fixam o suporte do cilindro (B) ao braço do molinete (C). Guarde as ferragens.

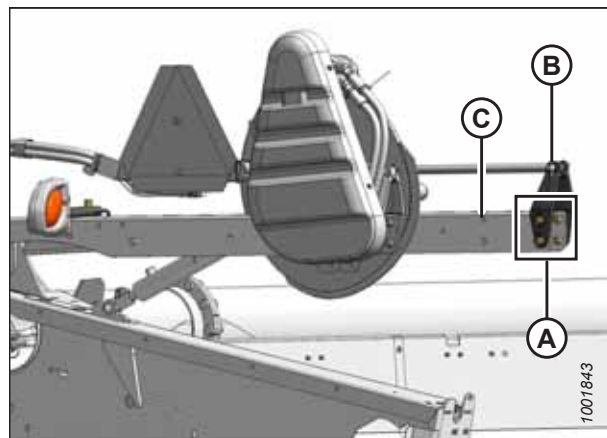


Figura 3.112: Cilindro do braço direito do molinete em posição de avanço

4. Empurre ou puxe o molinete até que o suporte (B) se alinhe com o conjunto de orifícios do recuo no braço do molinete (C).
5. Reinstale os quatro parafusos e as porcas (A) que prendem o suporte do cilindro (B) ao braço do molinete na nova posição.

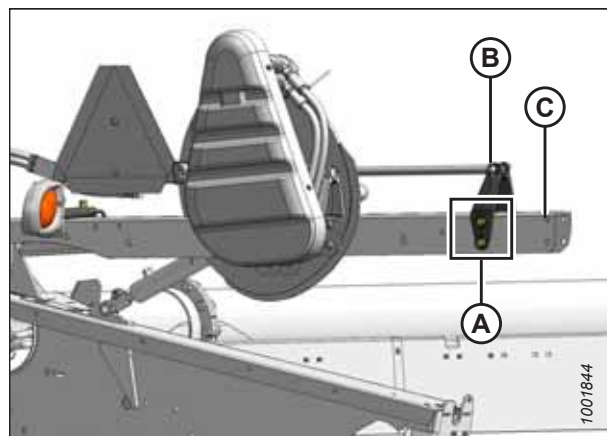


Figura 3.113: Cilindro do braço direito do molinete em posição de recuo

OPERAÇÃO

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço esquerdo do molinete:

1. Remova o pino (A) que fixa o cilindro (B) no conjunto suporte/luz (C).
2. Remova os parafusos e as porcas (D) que prendem o conjunto de iluminação/suporte (C) ao braço do molinete. Remova o conjunto de iluminação/suporte.
3. Se necessário, remova a braçadeira de cabo que prende o chicote ao conjunto de iluminação/suporte (C) ou ao braço do molinete.
4. Gire a luz para a posição de trabalho, conforme mostrado.

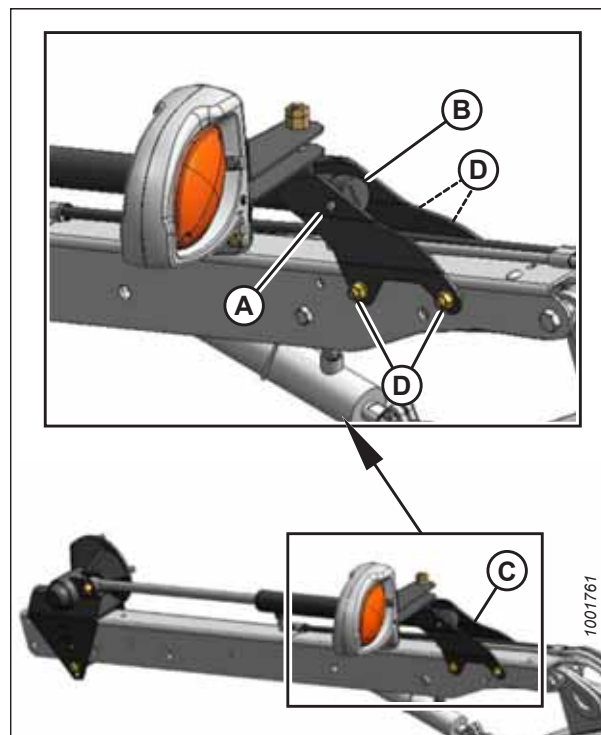


Figura 3.114: Cilindro do braço esquerdo do molinete em posição de avanço

5. Reposicione o conjunto de iluminação/suporte (C) no braço do molinete, conforme mostrado. Prenda com quatro porcas e parafusos (D). Aperte as ferragens.
6. Empurre o molinete para trás e acople o cilindro (B) ao conjunto de suporte/iluminação (C) com o pino (A). Prenda o pino com a cupilha.
7. Prenda o chicote da iluminação ao conjunto de suporte/iluminação (C) usando uma braçadeira de cabo.
8. Verifique as seguintes distâncias:
 - Molinete até a chapa traseira.
 - Molinete até o sem-fim transversal superior (se instalado).
 - Molinete até os tirantes do molinete.
9. Ajuste ângulo de ataque do molinete se necessário. Para obter mais instruções, consulte [3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123](#).

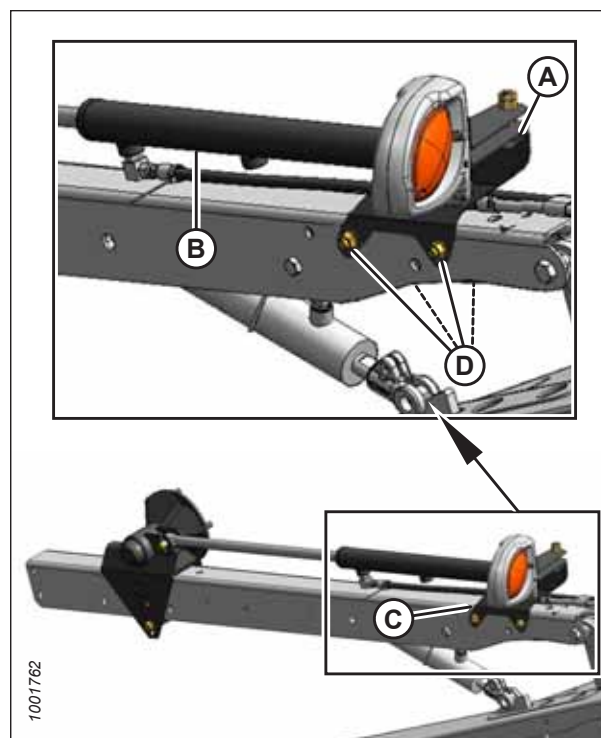


Figura 3.115: Cilindro do braço esquerdo do molinete em posição de recuo

OPERAÇÃO

Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração não europeias – Molinete duplo

O molinete pode ser movido com aproximadamente 227 mm (9 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete. Isso pode ser desejável na colheita direta da canola.

NOTA:

O kit de tirante curto para o braço central do molinete (MD #B5605) deve ser instalado antes que o cilindros de avanço-recuo sejam reposicionados.

Se a opção de Conversão Rápida do Molinete para Multiculturas estiver instalada, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas com configuração não europeia com a opção de conversão rápida de molinete para multiculturas – Plataformas de molinete duplo, página 120.](#)

NOTA:

A opção de Conversão rápida do molinete para multiculturas **NÃO** está disponível para plataformas FlexDraper® FD1 de configuração europeia.

Para instruções de reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataforma de configuração europeia, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração europeia - Plataformas de molinete duplo., página 117.](#)

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

NOTA:

Para mais clareza, o molinete não é mostrado nas imagens deste procedimento.

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço central do molinete:

1. Posicione o molinete totalmente para trás com o suporte dos braços na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o suporte do cilindro (B) ao braço do molinete (C). Guarde as ferragens.

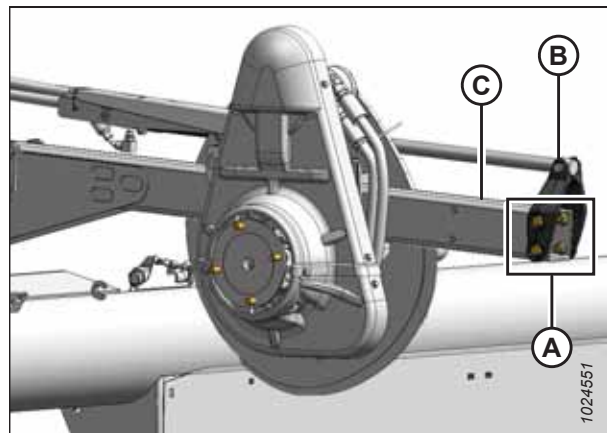


Figura 3.116: Braço direito – Posição de avanço

OPERAÇÃO

4. Empurre/puxe o molinete até que o suporte (B) se alinhe com o conjunto de furos do recuo no braço do molinete (C).
5. Reinstale os quatro parafusos (A) para fixar o suporte (B) ao braço do molinete na nova posição.

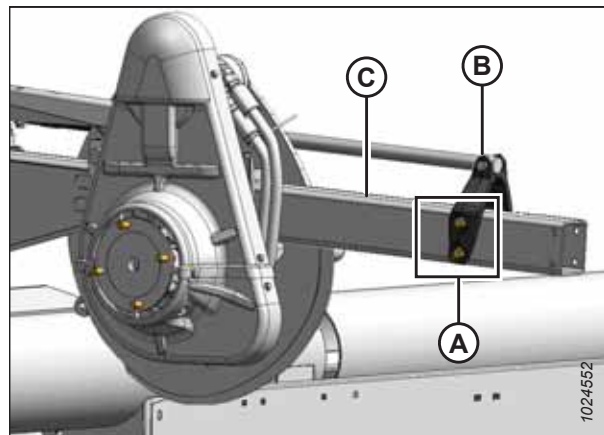


Figura 3.117: Braço central - Posição de recuo

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço direito do molinete:

1. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o suporte do cilindro (B) ao braço (C) do molinete.

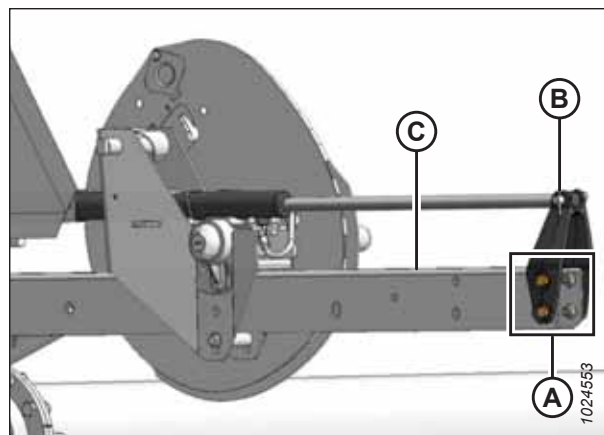


Figura 3.118: Cilindro do braço direito do molinete em posição de avanço

2. Recue o molinete até que o suporte (B) se alinhe com o conjunto de orifícios do recuo no braço (C) do molinete.
3. Reinstale os quatro parafusos (A) para fixar o suporte ao braço do molinete na nova posição.

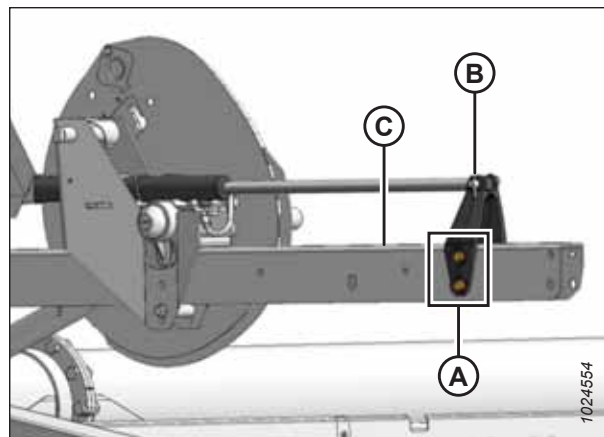


Figura 3.119: Cilindro do braço direito do molinete em posição de recuo

OPERAÇÃO

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço esquerdo do molinete:

1. Remova o pino (A) que fixa o cilindro (B) no conjunto suporte/luz (C).
2. Remova os quatro parafusos (D) que fixam o conjunto de iluminação/suporte (C) ao braço do molinete e remova o conjunto de iluminação/suporte. Guarde as ferragens.
3. Remova a braçadeira de cabo (não exibida) que prende o chicote ao conjunto de iluminação/suporte (C) ou o braço do molinete, (se necessário).
4. Gire a luz para a posição de trabalho, conforme mostrado.

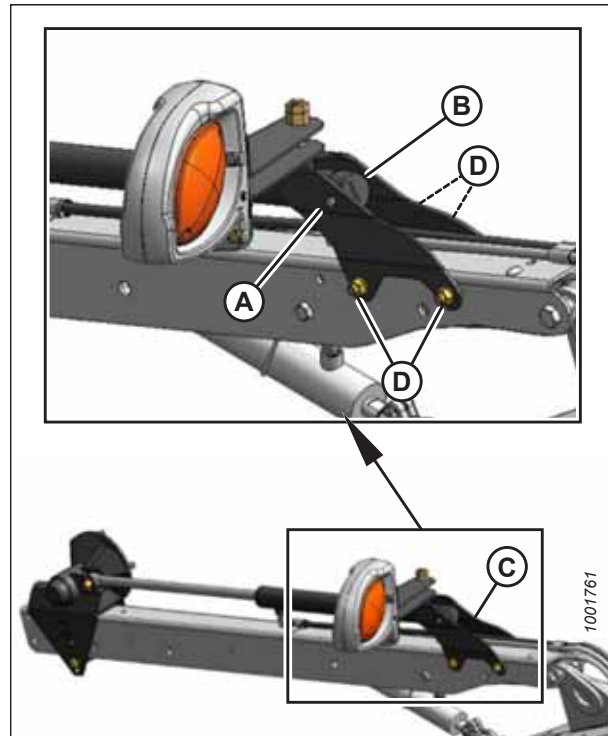


Figura 3.120: Braço esquerdo – Posição de avanço

5. Reposicione o conjunto de suporte/iluminação (C) no braço do molinete, conforme mostrado, e fixe-o usando quatro parafusos (D). Aperte as ferragens.
6. Empurre o molinete para trás e reinstale o cilindro (B) no conjunto de suporte/iluminação (C) usando o pino (A). Prenda o pino com a cupilha.
7. Prenda o chicote de iluminação ao conjunto de suporte/iluminação (C) ou ao braço do molinete usando uma braçadeira de cabo (não exibida).
8. Verifique a folga do molinete na chapa traseira, no sem fim transversal superior (se instalado) e nas cintas do molinete.
9. Ajuste o ângulo de ataque do molinete, se necessário. Para obter as informações sobre os procedimentos de ajuste do molinete, consulte [3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123](#).

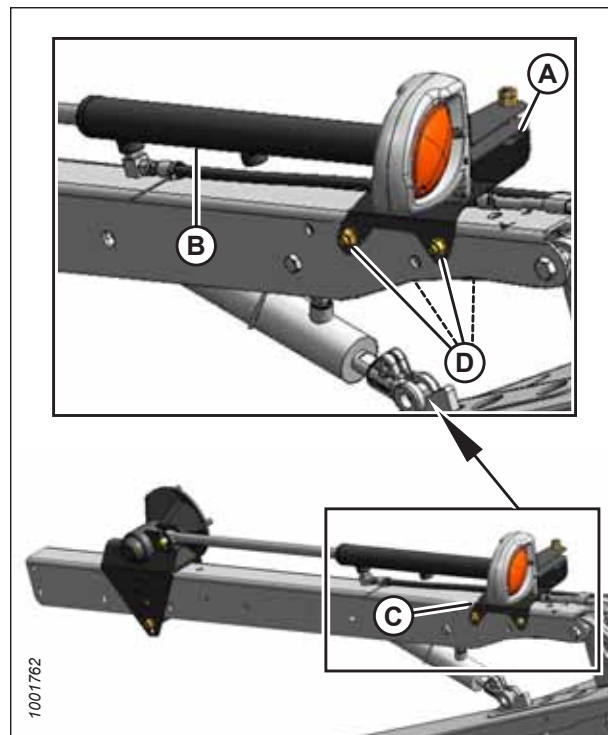


Figura 3.121: Braço esquerdo – Posição de recuo

OPERAÇÃO

Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração europeia - Plataformas de molinete duplo.

O molinete pode ser movido com aproximadamente 67 mm (2,6 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete. Isso pode ser desejável na colheita direta da canola.

Para instruções de reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataforma de configuração não europeia, consulte [Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas de configuração não europeias – Molinete duplo, página 114](#).

Para reposicionar o cilindro do braço do molinete central:

NOTA:

Para mais clareza, os componentes do molinete não são mostrados nas imagens deste procedimento.

NOTA:

Os molinetes em plataformas de configuração europeia estão configurados em sua posição mais avançada quando os cilindros estão definidos na posição 2 nos suportes do braço de avanço-recuo. Os molinetes nessas plataformas estão em sua posição mais recuada quando os cilindros estão definidos na posição 1 nos suportes do braço de avanço-recuo.

1. Remova o anel de fixação (A), o pino (B) e as arruelas de dentro do apoio (C) do suporte de avanço-recuo do braço central. Guarde as arruelas, o pino e o anel.

NOTA:

As arruelas de dentro do suporte do braço central não são exibidas na imagem à direita.

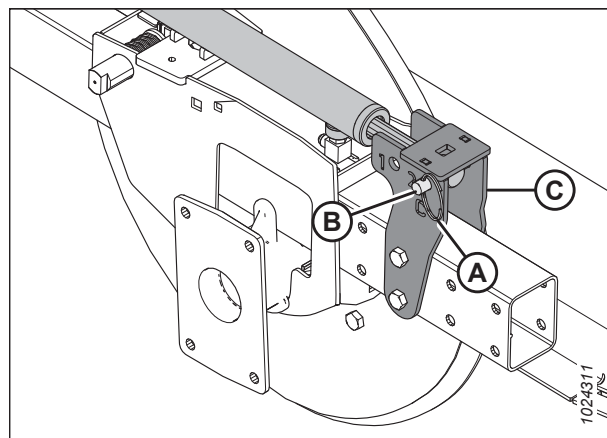


Figura 3.122: Braço central do molinete em posição de avanço

2. Empurre o molinete de volta até que a extremidade do cilindro (A) se alinhe com a configuração dos furos (B) (posição 1) do recuo no suporte do braço de avanço-recuo (C). Posicione as arruelas (D) nos dois lados das extremidades (A) do cilindro dentro do suporte (C).

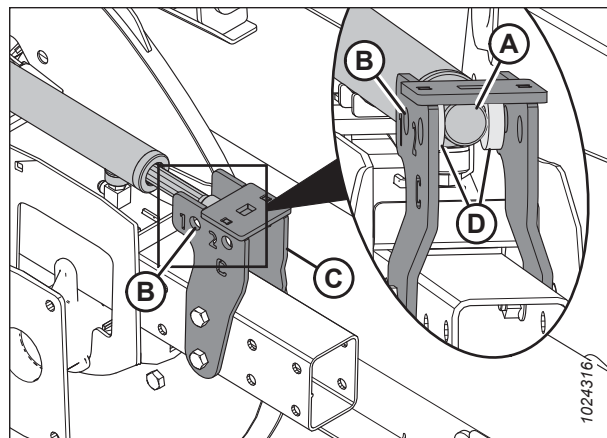


Figura 3.123: Braço central do molinete

OPERAÇÃO

3. Insira o pino (A) e prenda o cilindro (B) e as arruelas no apoio (C) do suporte do braço central. Prenda o pino (A) com o anel (D).

NOTA:

As arruelas dentro do apoio do suporte do braço central não são mostradas na imagem.

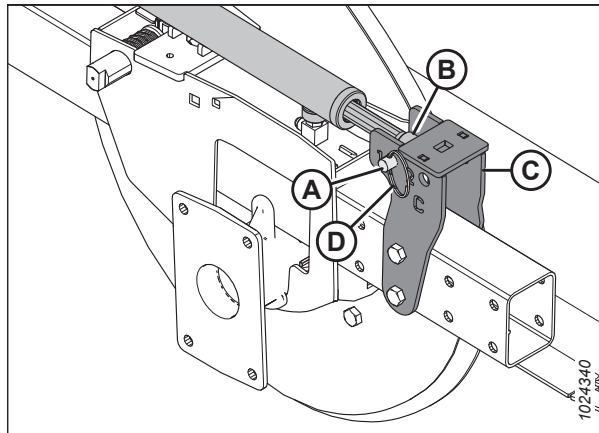


Figura 3.124: Braço central do molinete em posição de recuo

Para reposicionar o cilindro do braço do molinete direito:

4. Remova o anel (A) e o pino (B) e as arruelas (D) que fixam o cilindro (C) do braço do molinete para o interior do suporte do braço de avanço-recuo. Guarde as arruelas, o anel e o pino.

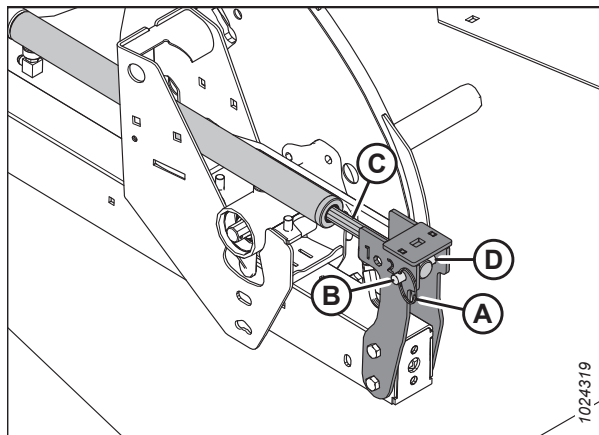


Figura 3.125: Cilindro do braço direito do molinete em posição de avanço

5. Empurre o molinete de volta até que a extremidade do cilindro (A) se alinhe com a configuração dos furos (B) do recuo no suporte (C). Posicione as arruelas (D) nos dois lados das extremidades (A) do cilindro dentro do suporte (C).

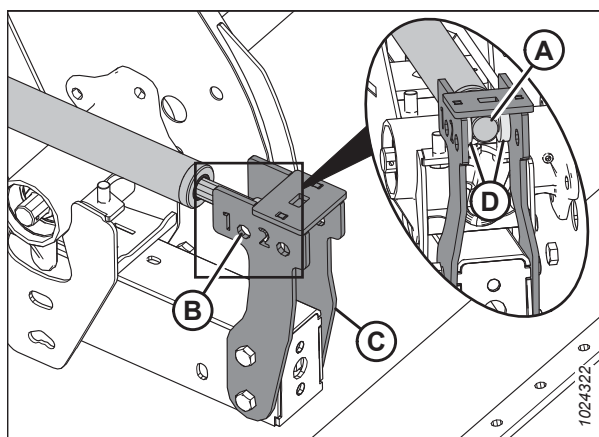


Figura 3.126: Cilindro do braço direito do molinete

OPERAÇÃO

6. Insira o pino (A) na configuração dos orifícios e através da extremidade (C) e arruelas (D) do cilindro. Prenda o pino com o anel (B).

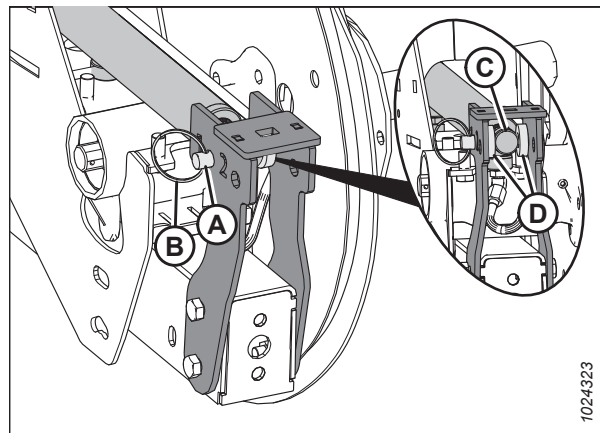


Figura 3.127: Cilindro do braço direito do molinete em posição de recuo

Para reposicionar o cilindro do braço do molinete esquerdo:

7. Remova o anel (A) e o pino (B) de dentro do suporte do braço do avanço-recuo (D) prendendo o cilindro (C). Guarde o pino e o anel.

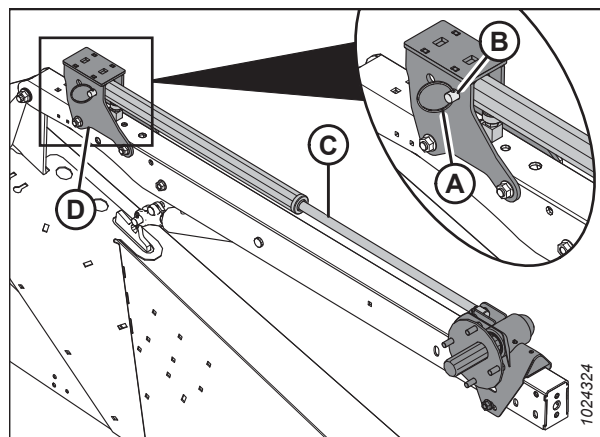


Figura 3.128: Cilindro do braço esquerdo do molinete em posição de avanço

8. Empurre o molinete de volta em direção à plataforma até que a extremidade do cilindro (A) se alinhe com a configuração dos orifícios (B) (posição 1) no recuo no suporte (C).

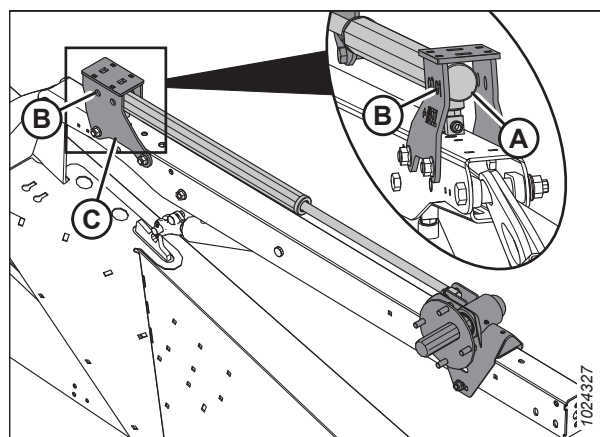


Figura 3.129: Cilindro do braço esquerdo do molinete

OPERAÇÃO

9. Insira o pino de engate (A) nas configurações dos orifícios do recuo no suporte do braço (B) e através da extremidade do cilindro (C). Prenda o pino com o anel (D).
10. Verifique as seguintes distâncias:
 - Molinete até a chapa traseira.
 - Molinete até o sem-fim transversal superior (se instalado).
 - Molinete até os tirantes do molinete.
11. Ajuste ângulo de ataque do molinete se necessário. Para obter mais instruções, consulte [3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123](#).

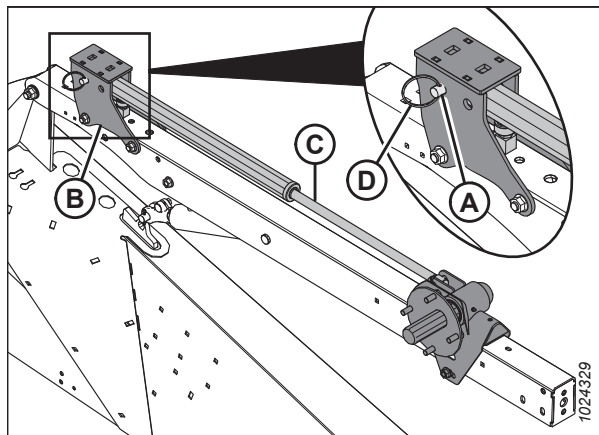


Figura 3.130: Cilindro do braço esquerdo do molinete em posição de recuo

Reposicionamento dos cilindros de avanço-recuo em plataformas com configuração não europeia com a opção de conversão rápida de molinete para multiculturas – Plataformas de molinete duplo

O molinete pode ser movido com aproximadamente 227 mm (9 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete. A opção Conversão rápida do molinete para multiculturas é aplicável somente às plataformas com molinete duplo.

NOTA:

O kit de tirante curto para o braço central do molinete (MD #B5605) deve ser instalado antes que o cilindros de avanço-recuo sejam reposicionados.

NOTA:

A opção de Conversão rápida do molinete para multiculturas **NÃO** está disponível para plataformas de configuração europeia.



PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

NOTA:

Para mais clareza, o molinete não é mostrado nas imagens deste procedimento.

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço esquerdo do molinete:

1. Posicione o molinete totalmente para trás para que os braços do suporte fiquem na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

OPERAÇÃO

3. Remova o anel (A) e o pino de engate (B) do lado interno do suporte (C). Guarde o anel e o pino de engate.
4. Empurre o molinete para trás até o barril do cilindro (D) se alinhar com o orifício da posição 2 do molinete no suporte.

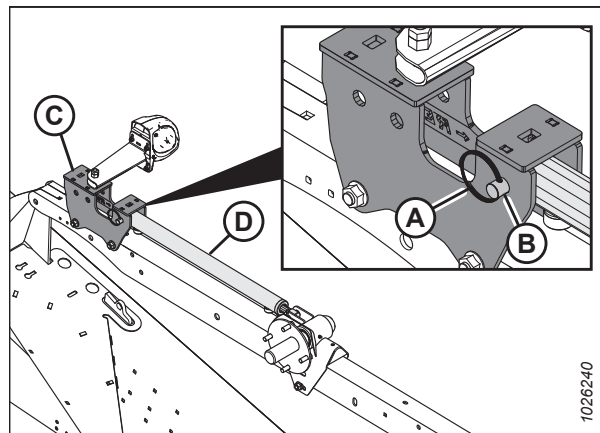


Figura 3.131: Braço esquerdo do molinete em posição de avanço

5. Reinstale o pino de engate (B) na nova posição no suporte (C) e prenda a extremidade do cilindro (D) com o anel (A).

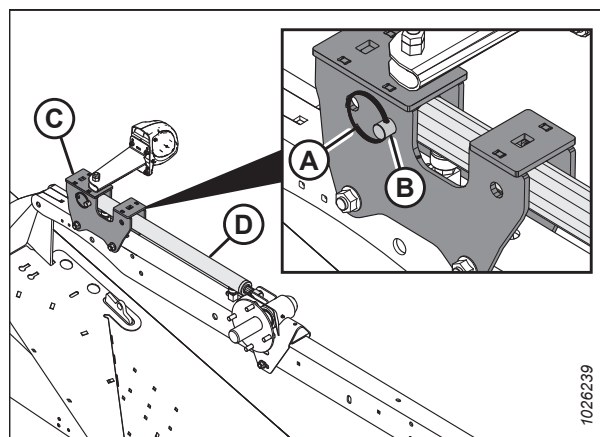


Figura 3.132: Braço esquerdo do molinete em posição de recuo

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço central do molinete:

6. Remova o anel (A), o pino do engate (B) e as arruelas (C) do suporte (D). Guarde o anel, o pino do engate e as arruelas.

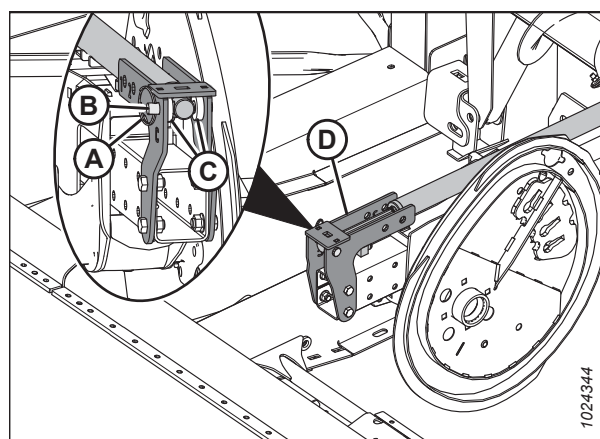


Figura 3.133: Braço central do molinete em posição de avanço

OPERAÇÃO

- Empurre o molinete para trás até a extremidade do cilindro (E) se alinhar com o orifício da posição 2 do molinete no suporte (D). Posicione as arruelas (C) nos dois lados das extremidades do cilindro dentro do suporte.
- Reinstale o pino de engate (B) na nova posição. Prenda-o com o anel (A).

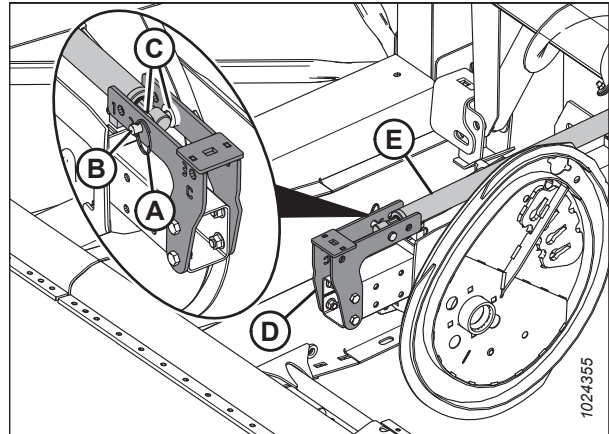


Figura 3.134: Braço central do molinete em posição de recuo

Reposicionando o cilindro de avanço-recuo do braço direito do molinete:

- Remova o anel (A), o pino do engate (B) e as arruelas (C) do suporte (D). Guarde o anel, o pino do engate e as arruelas.
- Empurre o molinete para trás até a extremidade do cilindro (E) se alinhar com o orifício da posição 2 no suporte (D).

NOTA:

As arruelas dentro do apoio do suporte do braço central não são mostradas na imagem.

- Reinstale o pino de engate (B) na nova posição. Prenda-o com o anel (A).

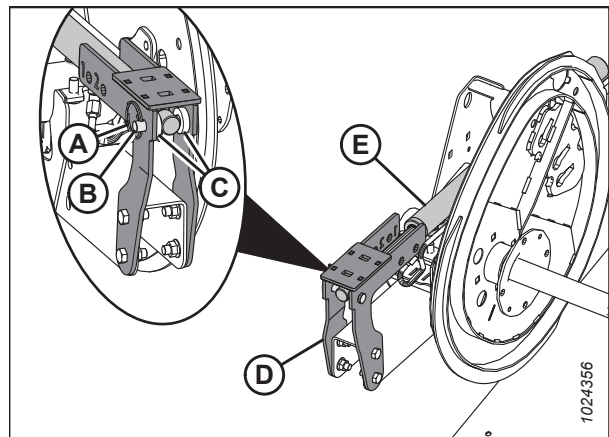


Figura 3.135: Braço direito do molinete em posição de avanço

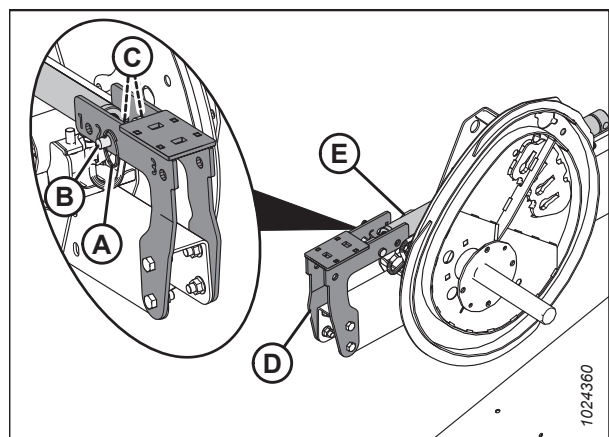


Figura 3.136: Braço direito do molinete em posição de recuo

3.8.12 Tempo dos dedos do molinete

O tempo dos dedos do molinete é um termo usado para descrever a posição dos dedos do molinete em relação à barra de corte. O tempo dos dedos do molinete pode ser alterado mudando a posições de avanço-recuo do molinete e a configuração do excêntrico do molinete. Você pode querer mudar o tempo dos dedos do molinete para se adequar a diferentes condições de cultura.

A alteração da posição do molinete afeta bastante o ângulo de ataque do molinete. A alteração da configuração do excêntrico, por outro lado, não afeta tanto o tempo dos dedos do molinete. Por exemplo, a variação de posição do excêntrico é de 33°, a variação do ângulo do dedo correspondente é de apenas 5° no ponto mais baixo de rotação do molinete.

Para melhor resultado, use a configuração mínima do excêntrico, que direcionará a cultura para a extremidade posterior da barra de corte e para as esteiras. Para obter mais informações, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

Configurações do excêntrico do molinete

Alterar a posição do excêntrico permite ajustar o ponto em que os dedos do molinete liberam a cultura reunida para as esteiras. São disponibilizadas recomendações para configurações do excêntrico do molinete em diversas condições de cultura.

Os números de configuração são visíveis acima das fendas no disco de excêntrico. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste do excêntrico do molinete, página 125](#).

NOTA:

Para a configuração do ângulo de ataque do molinete recomendado para uso em diversas condições de colheita, consulte [3.7.2 Configurações da plataforma, página 46](#).

A **posição 1 do excêntrico, posição 6 ou 7** do molinete direcionam o fluxo de cultura de forma mais uniforme para as esteiras sem afogar ou desorganizar o material.

- Esta configuração liberará o corte próximo à barra de corte. Use esta configuração quando a barra de corte estiver no solo durante a cultura.
- Algumas culturas não são entregues depois da barra de corte quando ela está elevada acima do solo, e o molinete é empurrado para muito para frente. Portanto, defina a velocidade inicial do molinete para que se aproxime da velocidade de avanço.

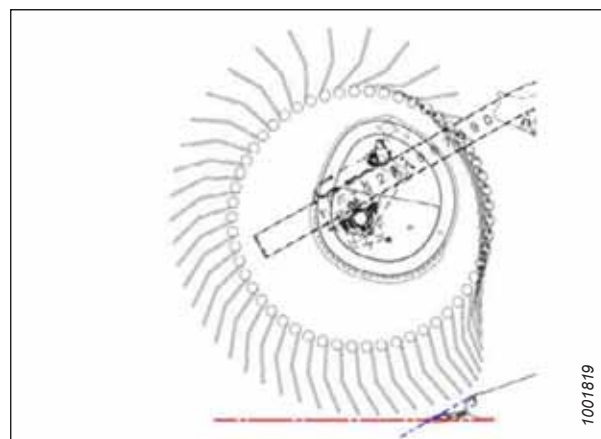


Figura 3.137: Perfil do Dedo – Posição 1

OPERAÇÃO

A Posição do excêntrico 2, a Posição do Molinete 3 ou 4 são as posições iniciais recomendadas para a maioria das culturas e condições.

- Se a cultura se prende à barra de corte quando o molinete está em uma posição de avanço, aumente a configuração do excêntrico para empurrar a cultura para depois do limite posterior da barra de corte.
- Se a cultura está ficando afogada ou se houver uma interrupção no fluxo das esteiras, diminua a configuração do excêntrico.
- Essa configuração resulta em uma velocidade de ponta de dedo do molinete aproximadamente 20% mais rápida do que a velocidade do molinete.

A posição 3 do excêntrico e a posição 6 ou 7 do molinete são usadas, principalmente, para deixar restolho longo.

- Essa posição permite que o molinete alcance adiante e levante a cultura pela navalha e para as esteiras.
- Essa configuração resulta em uma velocidade de ponta de dedo do molinete aproximadamente 30% mais rápida do que a velocidade do molinete.

A posição 4 do excêntrico, posição 2 ou 3 do molinete é usada com o molinete totalmente para frente. O uso dessa configuração faz com que a plataforma deixe a quantidade máxima de palhada ao colher em culturas acamadas.

- Essa posição permite que o molinete alcance adiante e levante a cultura pela navalha e para as esteiras.
- Essa configuração resulta em uma velocidade de ponta de dedo do molinete aproximadamente 35% mais rápida do que a velocidade do molinete.

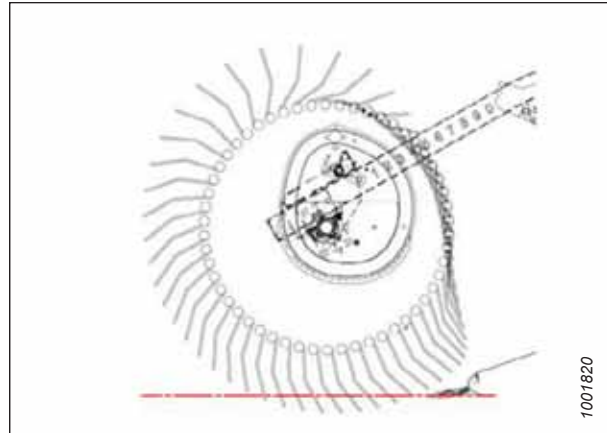


Figura 3.138: Perfil do Dedo – Posição 2

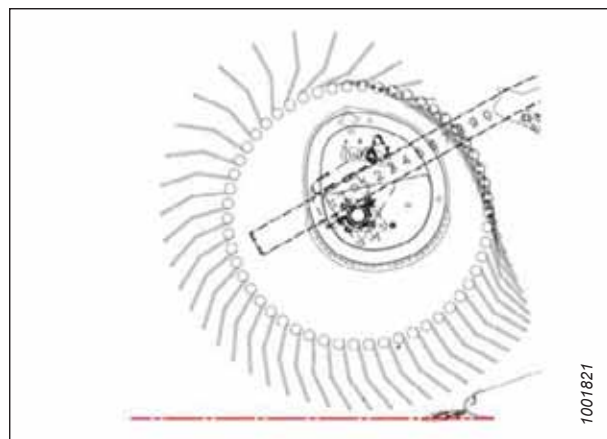


Figura 3.139: Perfil do Dedo – Posição 3

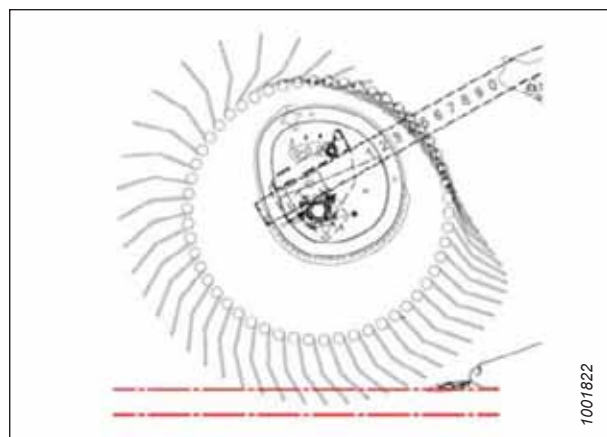


Figura 3.140: Perfil do Dedo – Posição 4

OPERAÇÃO

A posição 4 do excêntrico, o ângulo da plataforma no máximo e o molinete totalmente em avanço proporcionam a quantidade máxima de alcance do molinete abaixo da barra de corte para recolher culturas acamadas.

- Essa posição deixa uma quantidade significativa de palhada quando a altura do corte está definida para aproximadamente 203 mm (8 pol.). Em materiais úmidos, tais como arroz, é possível dobrar a velocidade de em virtude da redução de material cortado.
- Essa configuração resulta em uma velocidade de ponta de dedo do molinete aproximadamente 35% mais rápida do que a velocidade do molinete.

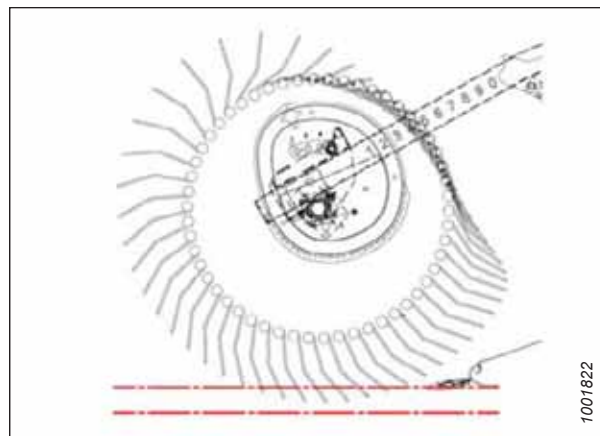


Figura 3.141: Perfil do Dedo – Posição 4

NOTA:

O uso de configurações do excêntrico mais altas quando a posição de avanço-recuo do molinete está definida entre 4 e 5, resulta em uma redução drástica da capacidade da esteira. Isso acontece em virtude dos dedos do molinete se envolverem continuamente com a cultura que já está se movendo nas esteiras, resultando na interrupção do fluxo no alimentador da colheitadeira. As configurações mais altas do excêntrico são recomendadas somente quando o molinete está configurado totalmente para frente ou perto disso.

Ajuste do excêntrico do molinete

O excêntrico do molinete pode ser ajustado para alterar o ângulo de ataque do molinete.

IMPORTANTE:

Sempre verifique a folga entre o molinete e a barra de corte depois de ajustar o tempo dos dedos e as posições de avanço-recuo do molinete. Para obter mais informações, consulte [5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte, página 567](#).



PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

NOTA:

Se houver mais de um excêntrico do molinete, os ajustes terão que ser feitos em todos eles.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

OPERAÇÃO

2. Gire o pino da trava (A) no sentido anti-horário usando uma chave de 3/4 de pol. para liberar o disco do excêntrico.
3. Use a chave no parafuso (B) para girar o disco do excêntrico e alinhar o pino da lingueta (A) com a posição do orifício do disco do excêntrico desejado (C) (1 a 4).

NOTA:

O parafuso (B) é posicionado através do disco do excêntrico (vista transparente exibida na imagem para melhorar a clareza).

4. Gire o pino da trava (A) no sentido horário para encaixar e travar o disco do excêntrico.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o excêntrico esteja preso na posição antes de operar a máquina.

5. Repita o procedimento acima para todos os molinetes.

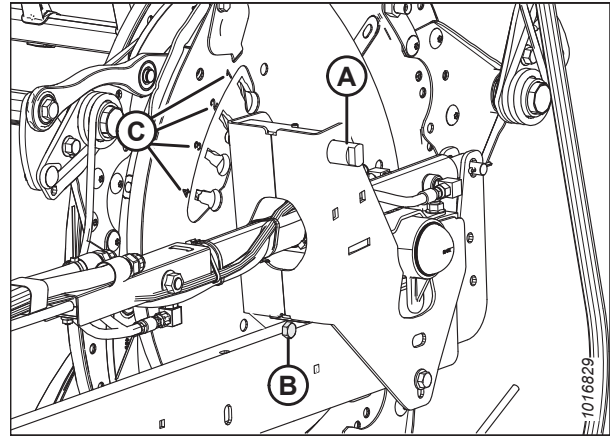


Figura 3.142: Posições do disco do excêntrico

3.8.13 Divisores de cultura

Os divisores de cultura são usados para separar a cultura durante o processo. São removíveis para permitir a instalação de lâminas verticais ou o acessório girassol, e para diminuir a largura de transporte.

Remoção dos divisores de cultura com opção de trava da plataforma

Para retirar corretamente os divisores de cultura com a opção de trava, siga o procedimento de remoção recomendado descrito aqui.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixar totalmente o molinete. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
2. Eleve totalmente a plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).

OPERAÇÃO

- Levante a alavanca de segurança (A).
- Segure o divisor de cultura (B), empurre a alavanca (C) para abrir a trava e abaixar o divisor de cultura.

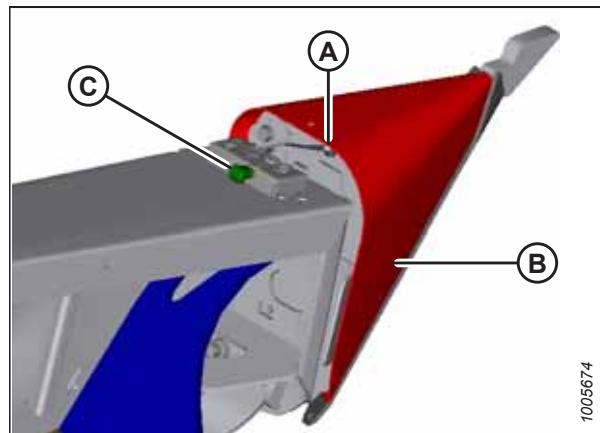


Figura 3.143: Divisor de cultura

- Levante o divisor de cultura para fora da chapa lateral e armazene-o do seguinte modo:
 - Insira o pino (A) sobre o divisor de cultura no orifício da chapa lateral, no local indicado.
 - Levante o divisor de cultura e posicione as aletas (B) no divisor de cultura dentro do suporte da chapa lateral. Certifique-se de que as aletas engataram no suporte.
- Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechamento das tampas laterais, página 36](#).

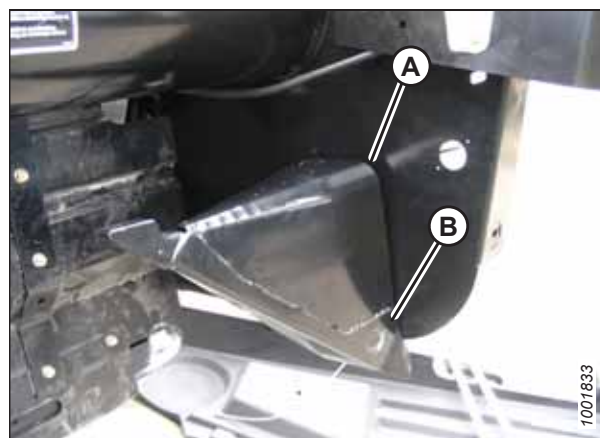


Figura 3.144: Armazenamento do divisor de cultura

Remoção dos divisores de cultura sem a opção de trava da plataforma

Para retirar corretamente os divisores de cultura sem a opção de trava, siga o procedimento de remoção recomendado descrito aqui.



PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

- Abaixar totalmente o molinete. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
- Eleve totalmente a plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
- Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).

OPERAÇÃO

6. Remova o parafuso (A), a arruela de pressão e a arruela plana.
7. Abaixar o divisor de cultura (B) e, então, eleve-o para removê-lo da chapa lateral.
8. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechamento das tampas laterais, página 36](#).

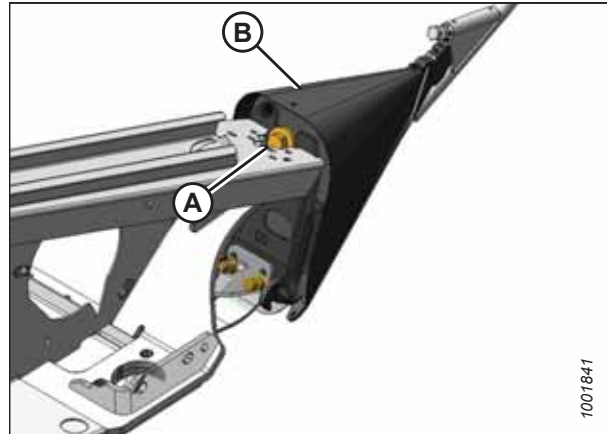


Figura 3.145: Divisor de cultura

Instalação dos divisores de cultura com opção de trava na plataforma

Para instalar corretamente os divisores de cultura com a opção de trava, siga o procedimento de instalação recomendado descrito aqui.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixar totalmente o molinete. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
2. Eleve totalmente a plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).
6. Se o divisor de cultura estiver armazenado na plataforma, retire o divisor de cultura do local de armazenamento levantando o divisor de cultura para desengatar as linguetas (A) na extremidade inferior. Em seguida, abaixe-o levemente para desengatar o pino (B) da chapa lateral.

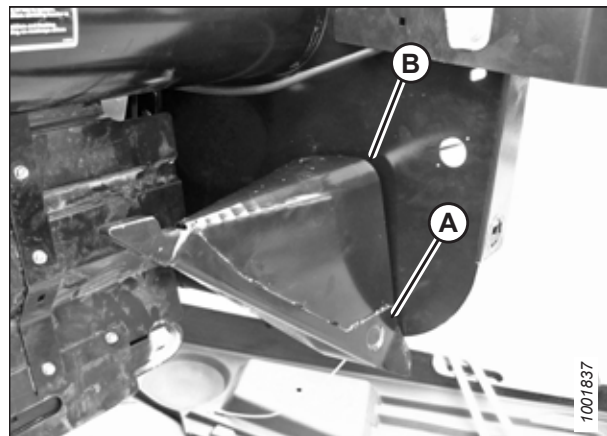


Figura 3.146: Armazenamento do divisor de cultura

OPERAÇÃO

7. Posicione o divisor de cultura conforme exibido inserindo as aletas (A) nos orifícios da chapa lateral.
8. Levante a extremidade anterior do divisor de cultura até que o pino (B) no topo do divisor se encaixe e feche a trava (C).
9. Empurre a alavanca de segurança (D) para baixo para travar o pino na trava (C).

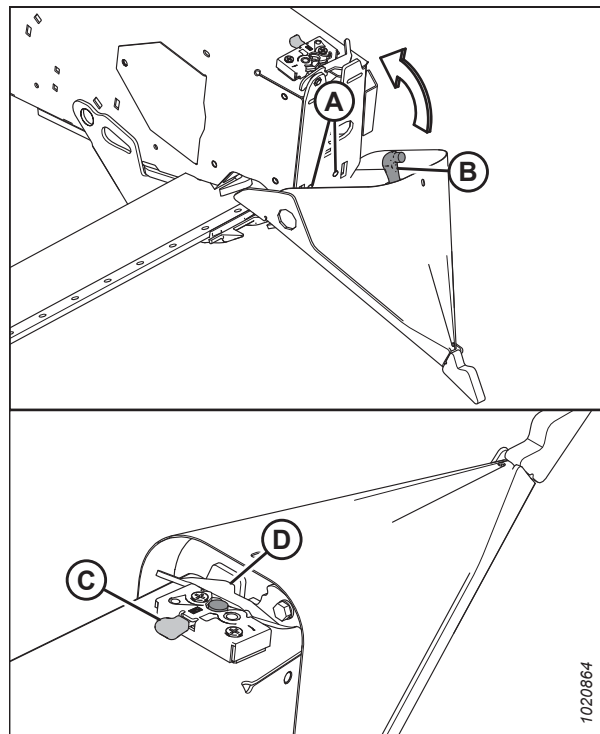


Figura 3.147: Divisor de cultura

10. Puxe a ponta do divisor de cultura para garantir que não haja movimento lateral. Se necessário, ajuste os parafusos (A) para apertar o divisor de cultura e eliminar qualquer movimento lateral.
11. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechamento das tampas laterais, página 36](#).

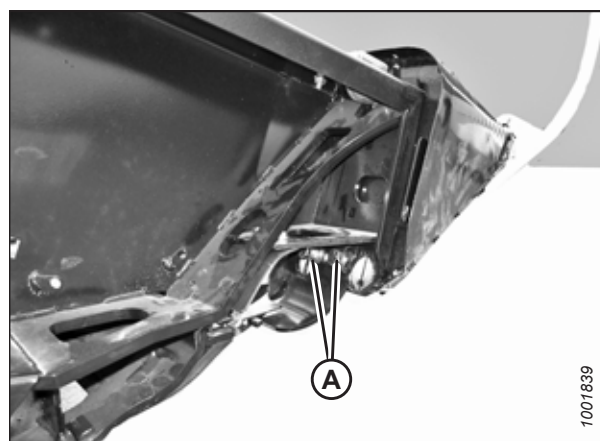


Figura 3.148: Divisor de cultura

Instalação dos divisores de cultura sem a opção de trava na plataforma

Para instalar corretamente os divisores de cultura sem a opção de trava, siga o procedimento de instalação recomendado descrito aqui.



PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixar totalmente o molinete. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
2. Elevar totalmente a plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.

OPERAÇÃO

- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
- Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Abertura das tampas laterais, página 35*.
- Se o divisor de cultura estiver armazenado na plataforma, retire o divisor de cultura do local de armazenamento levantando o divisor de cultura para desencaixar as linguetas (A) na extremidade inferior e, em seguida abaixe-o levemente para desencaixar o pino (B) da chapa lateral.

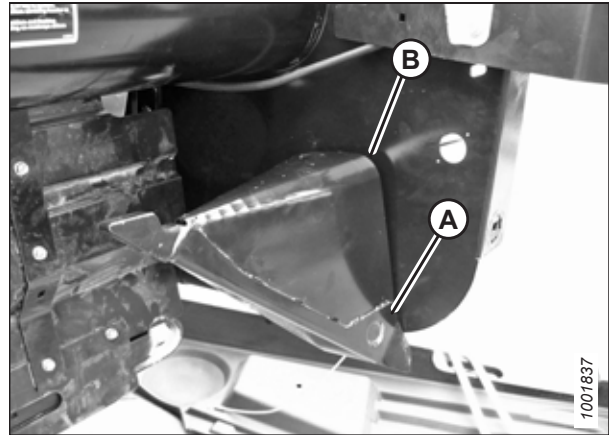


Figura 3.149: Armazenamento do divisor de cultura

- Posicione o divisor de cultura conforme exibido inserindo as aletas (A) nos orifícios da chapa lateral.

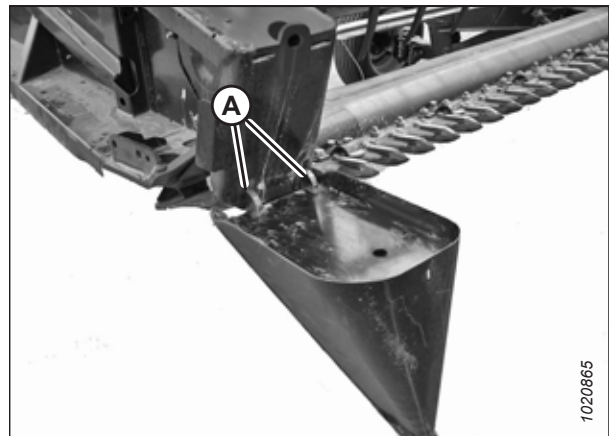


Figura 3.150: Divisor de cultura

- Levante a extremidade dianteira do divisor de cultura e instale o parafuso (A) e a arruela escalonada especial (B) (degrau adiante do divisor). Aperte o parafuso.
- Puxe a ponta do divisor de cultura para garantir que não haja movimento lateral. Se necessário, ajuste os parafusos (C) para apertar o divisor de cultura e eliminar qualquer movimento lateral.
- Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Fechamento das tampas laterais, página 36*.

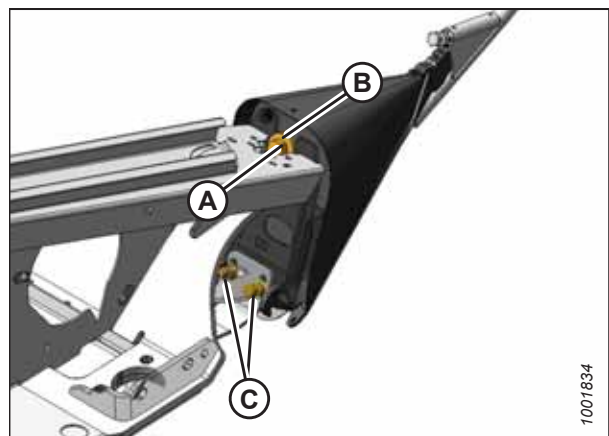


Figura 3.151: Divisor de cultura

3.8.14 Tirantes divisores de linha

As hastes removíveis do divisor de cultura são fornecidas com a plataforma e devem ser usadas em conjunto com os divisores de cultura para ajudar a separar a cultura durante a cultura. As hastes são muito úteis quando a cultura é espessa ou está baixa. Nas culturas em pé, é recomendado o uso somente de divisores de cultura.

Table 3.20 Uso recomendado para divisores de linha

Com divisores de linha		Sem divisores de linha
Alfafa	Cereal acamado	Feijão
Canola	Ervilhas	Sorgo
Linho	Soja	Arroz
Semente de grama	Erva do Sudão	Soja
Lentilhas	Forragem de inverno	Cereal em pé

Remoção dos divisores de linhas

Para remover as hastes do divisor de cultura e colocá-las em sua posição de armazenamento, realize o procedimento de remoção fornecido aqui.

1. Solte o parafuso (A) e remova a haste do divisor de cultura (B) dos dois lados da plataforma.

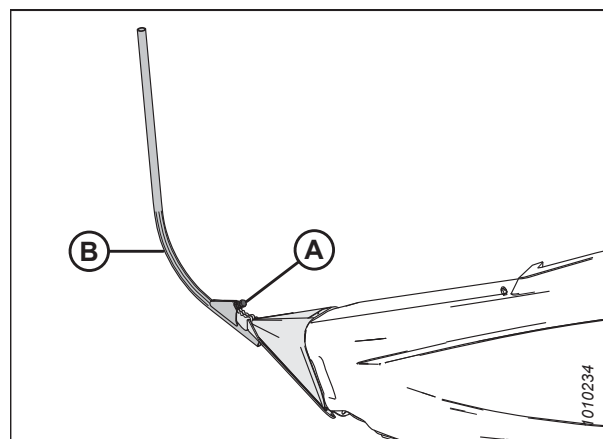


Figura 3.152: Divisor de linha de cultura

2. Armazene as duas hastes do divisor de cultura (A) no interior das chapas laterais direitas.

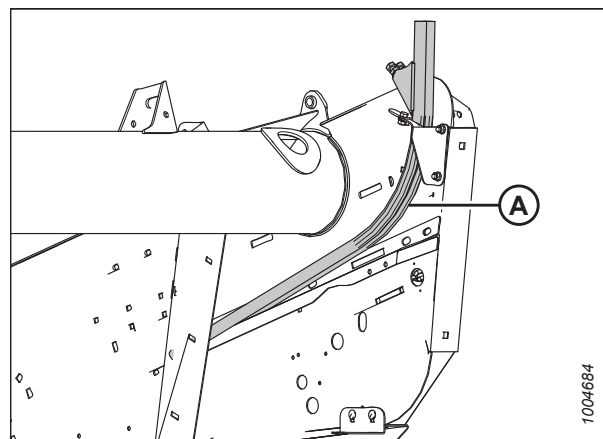


Figura 3.153: Guarda direita

OPERAÇÃO

Instalação dos tirantes divisores de linhas

Para instalar as hastes nos divisores de cultura, realize os procedimento de instalação fornecido aqui.

1. Remova as hastes do divisor de cultura (A) do local de armazenamento no interior do lado da chapa lateral.

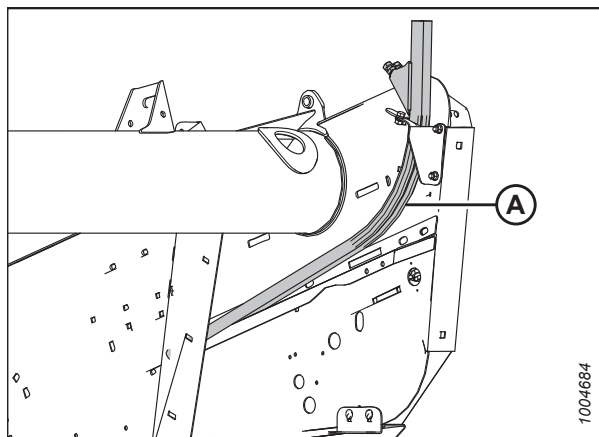


Figura 3.154: Guarda direita

2. Posicione a haste do divisor de cultura (B) na ponta do divisor de cultura, conforme mostrado, e aperte o parafuso (A).
3. Repita esse procedimento para a extremidade oposta da plataforma.

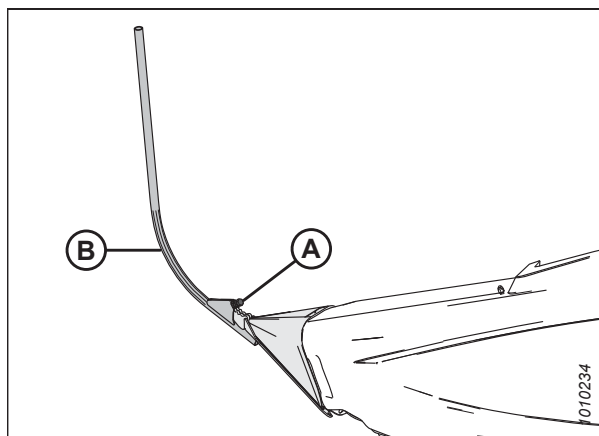


Figura 3.155: Tirante divisor sobre o divisor de linhas

Divisor de linha arrozeiro

Divisor de linha arrozeiro opcional oferece melhora no desempenho em culturas de arroz altas e emaranhadas. Os procedimentos de instalação e remoção para esses tirantes são as mesmas que os procedimentos de instalação e remoção para divisores de linha arrozeiro padrão.

Para obter mais informações sobre as hastes do divisor para arroz, consulte [6.5.11 Divisor de linha arrozeiro, página 633](#).



Figura 3.156: Divisor de linha arrozeiro

3.8.15 Configuração da posição do sem fim

A posição do sem fim tem duas configurações, flutuante e fixa. A configuração de fábrica é na posição flutuante e é recomendada para a maioria das culturas.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

OPERAÇÃO

O ajuste da flutuação dos braços do sem fim (A) está localizado na parte inferior esquerda e inferior direita do módulo de flutuação.

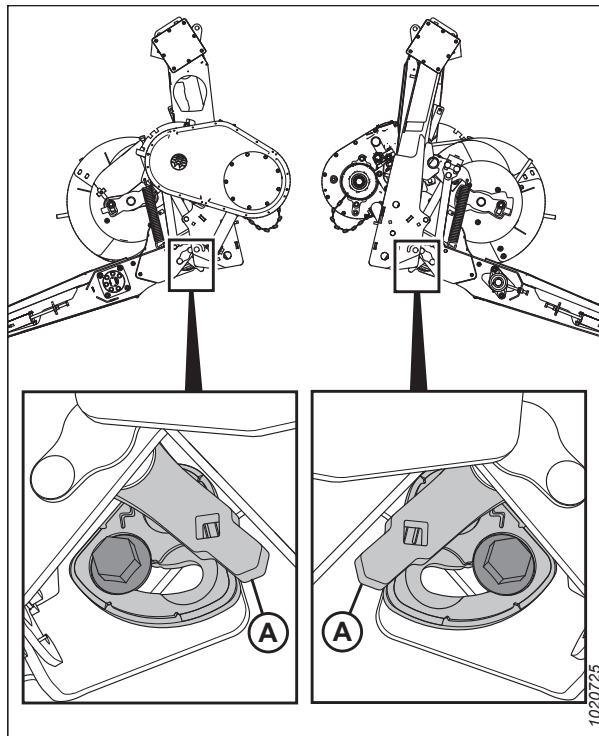


Figura 3.157: Ajuste da flutuação dos braços do sem fim

Se o parafuso (A) estiver próximo ao símbolo de flutuação (B), o sem fim está na posição de flutuação. Se o parafuso (A) estiver próximo ao símbolo de fixado (C), o sem fim está na posição fixa.

CUIDADO

Certifique-se de que os suportes esquerdo e direito estejam configurados na mesma posição. Os dois parafusos (A) devem estar no mesmo local para evitar danos à máquina durante a operação.

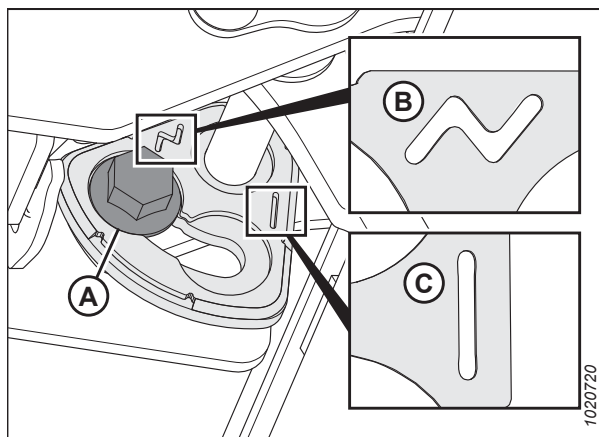


Figura 3.158: Posições da flutuação do sem fim

OPERAÇÃO

Para configurar a posição do sem fim, siga estes passos:

1. Estenda a união central para o ângulo mais íngreme da plataforma.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Use uma chave de 21 mm. Solte o parafuso (A) até que a cabeça do parafuso esteja fora do suporte (B).

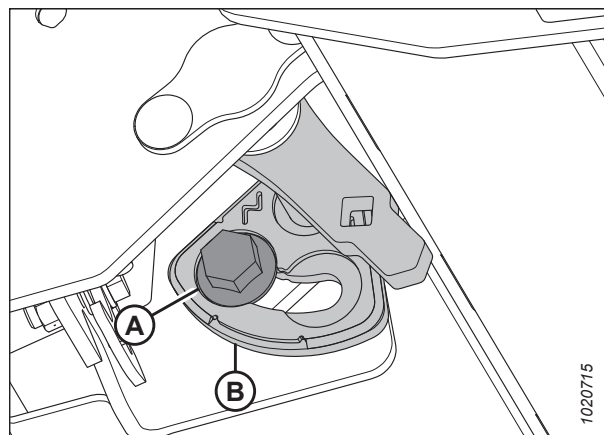


Figura 3.159: Ajuste da flutuação do braço esquerdo do sem fim

6. Usando a mesma chave, mova o braço (B) para frente até que o parafuso (A) esteja na abertura sobre o suporte, próximo ao símbolo de fixado (C). O braço pode, também, ser movido utilizando uma barra de torção no orifício quadrado (D).

NOTA:

Se mudar a posição do sem fim de fixo para flutuante, mova o braço na direção oposta.

7. Aperte o parafuso (A) em 122 Nm (90 lbf·pés).

IMPORTANTE:

Os parafusos (A) devem estar devidamente encaixados no recuo do suporte antes de apertá-los. Se o braço (B) puder se mover após apertar o parafuso, então o parafuso (A) não foi encaixado corretamente.

8. Repita no lado oposto.

IMPORTANTE:

Os parafusos (A) em cada lado do módulo de flutuação devem estar na mesma posição para evitar danos à máquina durante a operação.

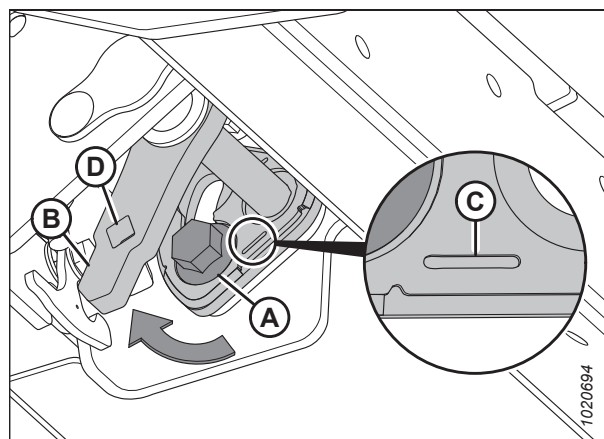


Figura 3.160: Ajuste da flutuação do braço esquerdo do sem fim

3.9 Controle automático de altura da plataforma

O sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) da MacDon funciona em conjunto com a opção de AHHC disponível em certos modelos de colheitadeira.

Um sensor está instalado na caixa do indicador de flutuação (A) no módulo de flutuação FM100. Esse sensor envia um sinal para a colheitadeira para permitir que ela mantenha uma altura de corte consistente, e flutuação ideal conforme a plataforma segue as alterações na elevação do solo.

Para obter mais informações, consulte [6 Opções e acessórios, página 613](#).

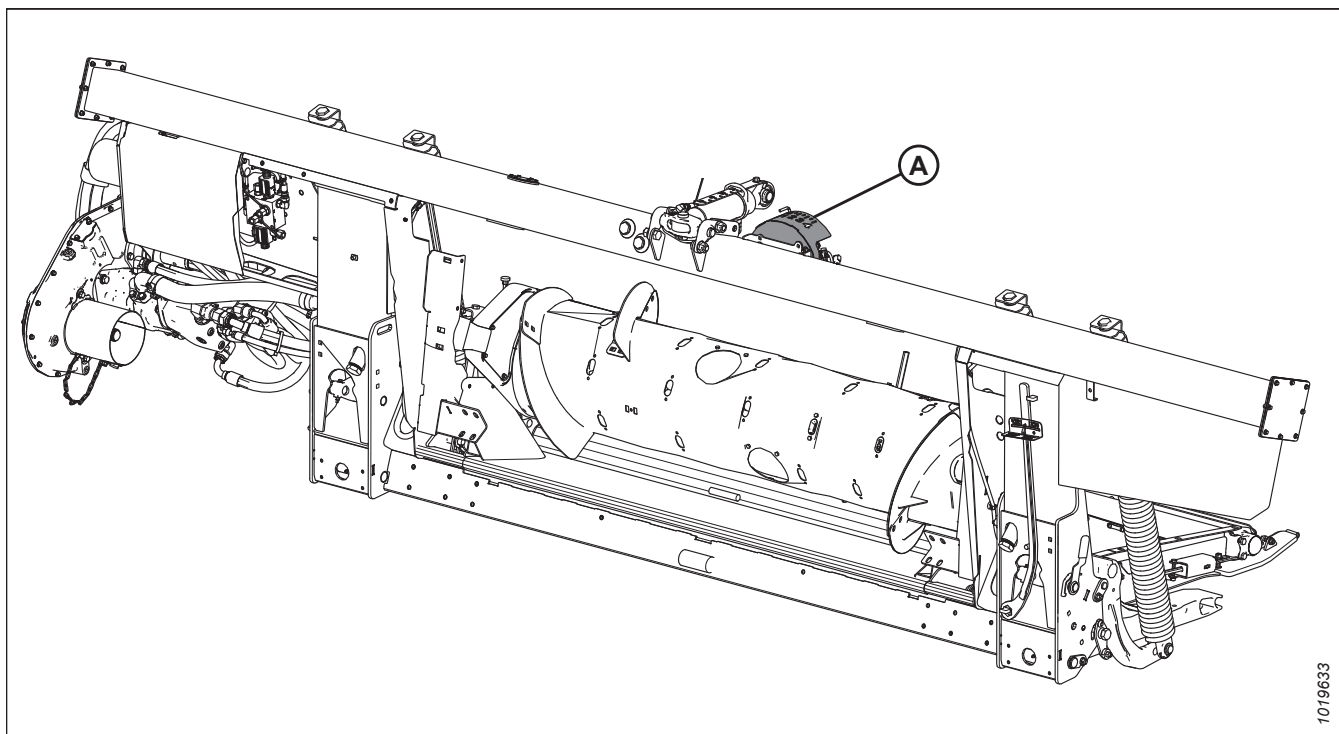


Figura 3.161: Módulo de flutuação FM100

Execute as seguintes tarefas antes de poder usar o sistema AHHC:

1. Prepare a colheitadeira para usar o recurso de AHHC (aplica-se somente a alguns modelos de colheitadeira—consulte as instruções para a sua colheitadeira).
2. Calibre os sensores usados pelo sistema AHHC para que a colheitadeira possa interpretar corretamente os dados dos sensores de efeito hall no módulo de flutuação. Para mais informações, consulte o manual do operador da colheitadeira.

Para configurar o sistema AHHC para um modelo de colheitadeira em particular, consulte o procedimento aplicável.

- [3.9.4 Colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088, página 149](#)
- [3.9.5 Colheitadeiras Case IH Séries 130 e 140 intermediárias, página 152](#)
- [3.9.6 Colheitadeiras Case Séries IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250, página 161](#)
- [3.9.7 Colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7, página 180](#)
- [3.9.8 Colheitadeiras CLAAS Série 500, página 189](#)
- [3.9.9 Colheitadeiras CLAAS Séries 600 e 700, página 199](#)
- [3.9.10 Colheitadeiras das Séries CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000, página 209](#)
- [3.9.11 Colheitadeiras Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S, página 221](#)

- [3.9.12 Colheitadeiras Gleaner® Série S9, página 231](#)
- [3.9.14 Colheitadeiras John Deere Série 60, página 259](#)
- [3.9.15 Colheitadeiras John Deere Série 70, página 267](#)
- [3.9.16 Colheitadeiras John Deere Séries S e T, página 274](#)
- [3.9.17 Colheitadeiras John Deere Série S7, página 293](#)
- [3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 306](#)
- [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#)

3.9.1 Operação do sensor

Os sensores de posição fornecidos com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) são sensores de efeito Hall. As tensões de sinal de operação normal dos sensores ficam entre 10% (0,5 VCC) e 90% (4,5 VCC). Um aumento na tensão do sensor está correlacionado à diminuição na pressão do solo. Ou, caso o corte seja acima do solo, ao aumento no indicador das rodas na altura do corte da plataforma.

Erros dos sensores causam um sinal de 0 V, indicando um sensor defeituoso, tensão de alimentação incorreta ou um chicote de fiação danificado.

3.9.2 Resolução de problemas da altura automática da plataforma/indicador de flutuação

Consulte este tópico se a unidade indicadora automática de altura/flutuação da plataforma não estiver funcionando corretamente.

Use a Tabela [3.21, página 138](#) e a Figura [3.162, página 137](#) para definir o procedimento de reparo recomendado.

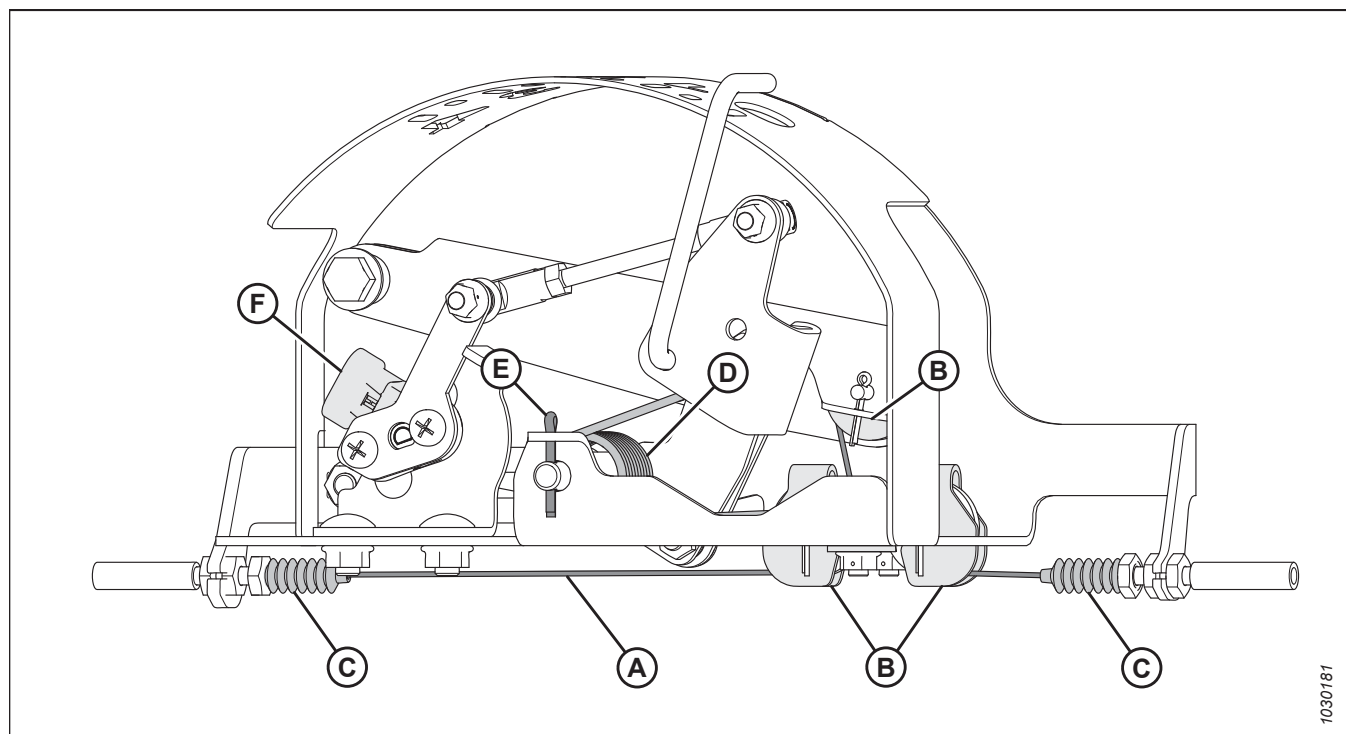


Figura 3.162: Indicador da flutuação

OPERAÇÃO

Table 3.21 Resolução de problemas da altura automática da plataforma/indicador de flutuação

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Indicador de flutuação não se move		
O cabo (A) está desgastado	Substitua o cabo.	Consulte seu Concessionário MacDon
Acúmulo de material excessivo dentro do indicador de flutuação/estrutura de altura automática da plataforma	Limpe o material.	–
O cabo (A) caiu das polias (B)	Verifique as polias e substitua-as, se necessário.	–
Bainha de borracha (C) caiu do cabo (A) e ficou presa na polia	Instale as braçadeiras de cabo ao redor da bainha de borracha e do cabo para fixá-la.	–
Mola (D) travada devido à corrosão	Substitua a mola.	–
O contrapino (E) quebrou e o pino gira	Verifique se há pinos presos no orifício, limpe se necessário e substitua o contrapino.	–
A variação de tensão está muito alta ou baixa	Ajuste a variação de tensão.	<i>3.9.3 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira, página 138</i>
Sensor com problemas (F)	Substitua o sensor.	Entre em contato com seu concessionário da MacDon

3.9.3 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve estar dentro de uma faixa de tensão específica para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

Table 3.22 Limites de tensão da colheitadeira

Colheitadeira	Limite de baixa tensão	Limite de alta tensão	Faixa
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, e 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Case IH 2588/2577	2,8 V	7,2 V	4,0 V
Challenger®, Gleaner® A e Massey Ferguson®	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS séries 500/600/700, séries 7000/8000 e série Tucano	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Séries IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner® séries A6, R e S	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere 60, Séries 70, S e T	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX - Sistema 5V	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX - Sistema 10 V	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V
NOTA: Alguns modelos de colheitadeira não suportam a verificação de tensão de saída do sensor a partir da cabine (primeiras séries Case 23/2588, Séries CLAAS 500/600/700). Para esses modelos, verifique a tensão de saída manualmente. Para obter instruções, consulte <i>Verificação manual da faixa de tensão – Sistema de sensor único, página 139</i> ou <i>Verificação da faixa de tensão – Sistema de sensor duplo, página 142</i> .			

OPERAÇÃO

Adaptador de 10 volts (MD #B6421) – Somente em colheitadeiras New Holland

As colheitadeiras New Holland com sistema 10 V necessitam do adaptador 10 V (MD #B6421) para a correta calibração do recurso de controle automático de altura da plataforma (AHC).

Se uma colheitadeira New Holland 10 V não possuir o adaptador (A) instalado, a leitura da saída do AHC será 0 V, independentemente da posição do sensor.

NOTA:

O adaptador 10 V não está disponível para o sistema de dois sensores opcional.

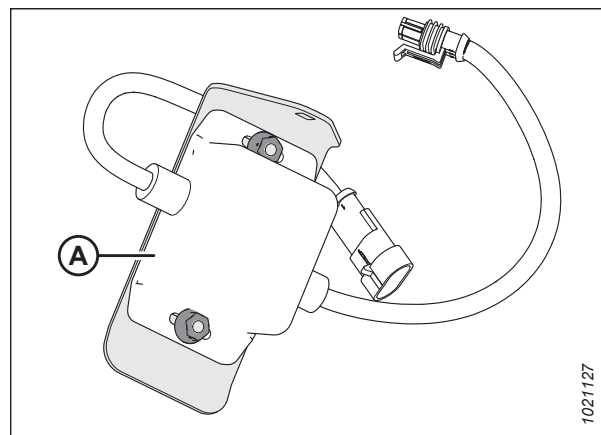


Figura 3.163: Adaptador de 10 volts (MD #B6421)

Utilize um voltímetro para medir a tensão dos fios entre o pino 1 (energia) e o pino 2 (aterramento) no sensor do AHC (A). Isso determinará se a colheitadeira possui um sistema de 5 V ou de 10 V.

NOTA:

A chave da colheitadeira deve estar na posição LIGADA, mas o motor não precisa estar em funcionamento.

As três possíveis leituras de tensão são listadas abaixo:

- 0 V – a chave da colheitadeira está na posição DESLIGADA ou há um defeito no chicote/conexão
- 5 V – leitura padrão da colheitadeira
- 10 V - leitura 10 V da colheitadeira; adaptador necessário (MD #B6421).

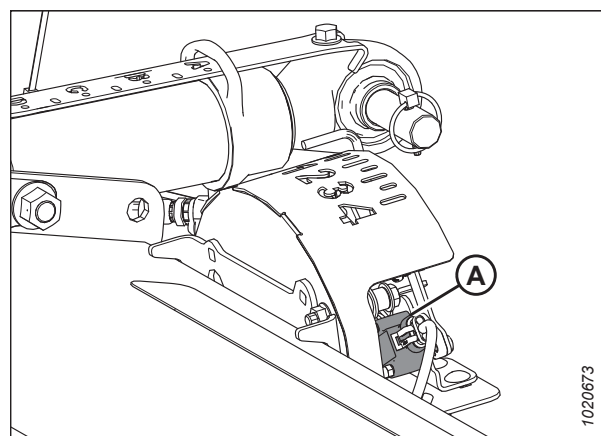


Figura 3.164: Caixa indicadora de flutuação

Verificação manual da faixa de tensão — Sistema de sensor único

O sistema de um sensor é padrão para o módulo de flutuação FM100. O sensor está localizado no interior da caixa do indicador de flutuação.

Se o módulo de flutuação estiver equipado com o sistema opcional de dois sensores, consulte [Verificação da faixa de tensão – Sistema de sensor duplo, página 142](#).

Em algumas colheitadeiras, os sensores da faixa de tensão de saída do controle automático de altura da plataforma (AHC) podem ser verificados da cabine. Para obter instruções, consulte o manual de operação da sua colheitadeira ou as instruções do AHC mais adiante neste documento.

Para verificar manualmente a faixa de tensão de saída do sensor, siga estes passos:

1. Estenda totalmente a cantoneira de proteção; o indicador de ângulo da plataforma deve estar em **D**.
2. Posicione a plataforma 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma **NÃO** estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

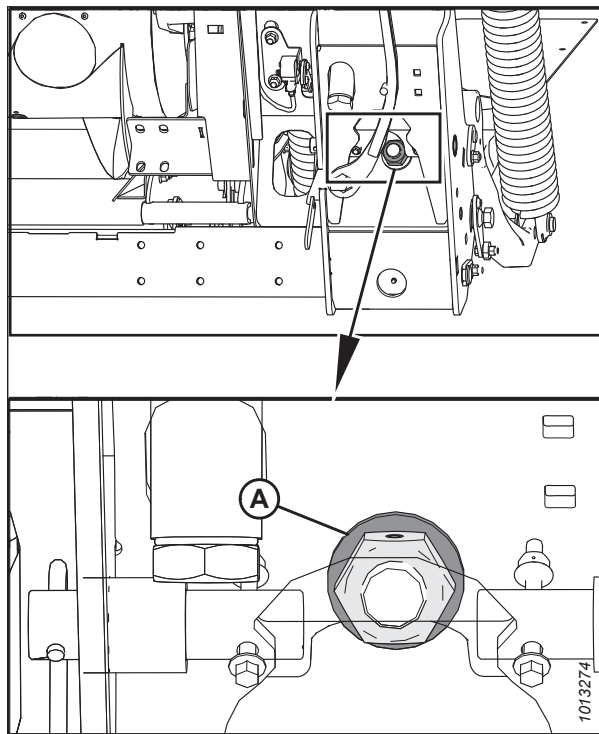


Figura 3.165: Arruela dos batentes inferiores

5. Localize o conjunto da ligação (A) na caixa indicadora de flutuação no topo do módulo de flutuação. Verifique se a dimensão (B) está definida para 55 mm (2 3/16 pol.). Se não estiver, ajuste a ligação (A).

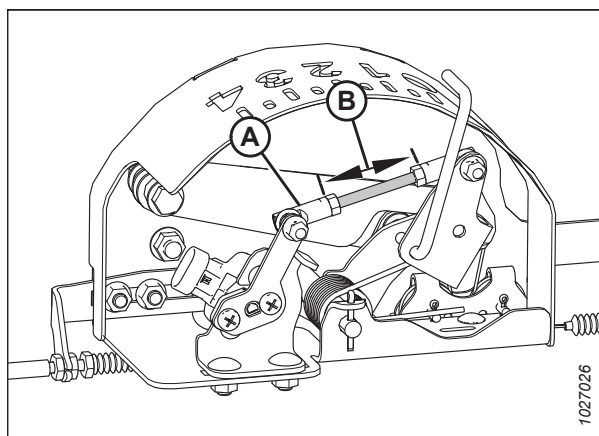


Figura 3.166: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

- Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro do indicador de flutuação (A) esteja em 0.

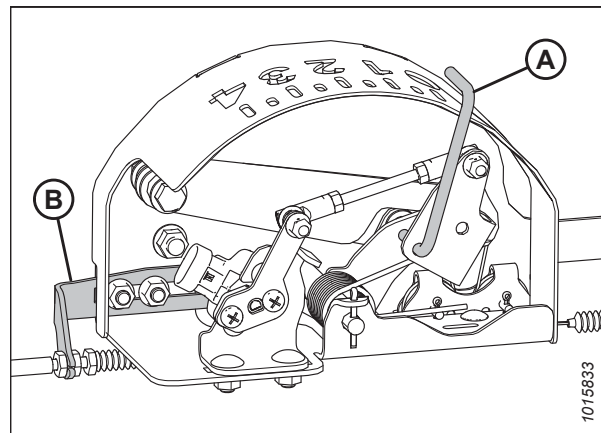


Figura 3.167: Caixa indicadora de flutuação

- Use um voltímetro (A), para medir tensão entre os fios de aterramento (pino 2) e de sinal (pino 3) no sensor de AHC na caixa do indicador de flutuação. Verifique se a leitura da tensão é a mesma para o limite de alta tensão da colheitadeira. Para obter a tabela de limite de tensão, consulte a Tabela 3.22, página 138.

NOTA:

O conector do chicote de fios deve estar fixado ao sensor.
NÃO desconecte-o

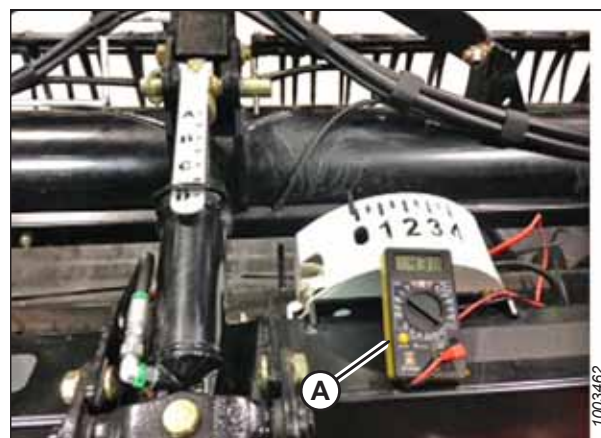


Figura 3.168: Medição da tensão na Caixa indicadora de flutuação

- Abaixe totalmente o alimentador da colheitadeira e suspenda a plataforma acima dos batentes inferiores (o indicador de flutuação deve estar no 4, e o módulo de flutuação deve estar totalmente separado da plataforma).

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

- Use voltímetro (A) para medir a tensão entre os fios de aterramento e de sinal no sensor de AHC na caixa do indicador de flutuação. Verifique se a leitura da tensão é a mesma para o limite de baixa tensão da colheitadeira. Para obter a tabela de limite de tensão, consulte a Tabela 3.22, página 138.

NOTA:

O conector do chicote de fios deve estar fixado ao sensor.
NÃO desconecte-o

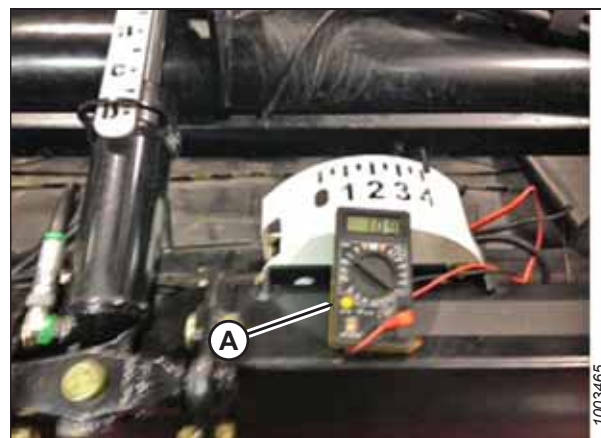


Figura 3.169: Medição da tensão na Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

10. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites alto e baixo ou se a faixa entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para mais instruções, consulte *Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145*.

Verificação da faixa de tensão – Sistema de sensor duplo

Os módulos de flutuação FM100, equipados com o sistema opcional de dois sensores, possuem sensores esquerdo e direito localizados na traseira da estrutura do módulo de flutuação.

NOTA:

Os módulos de flutuação FM100 configurados para colheitadeiras John Deere usam o sistema de sensor único e o sistema de dois sensores ao mesmo tempo.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

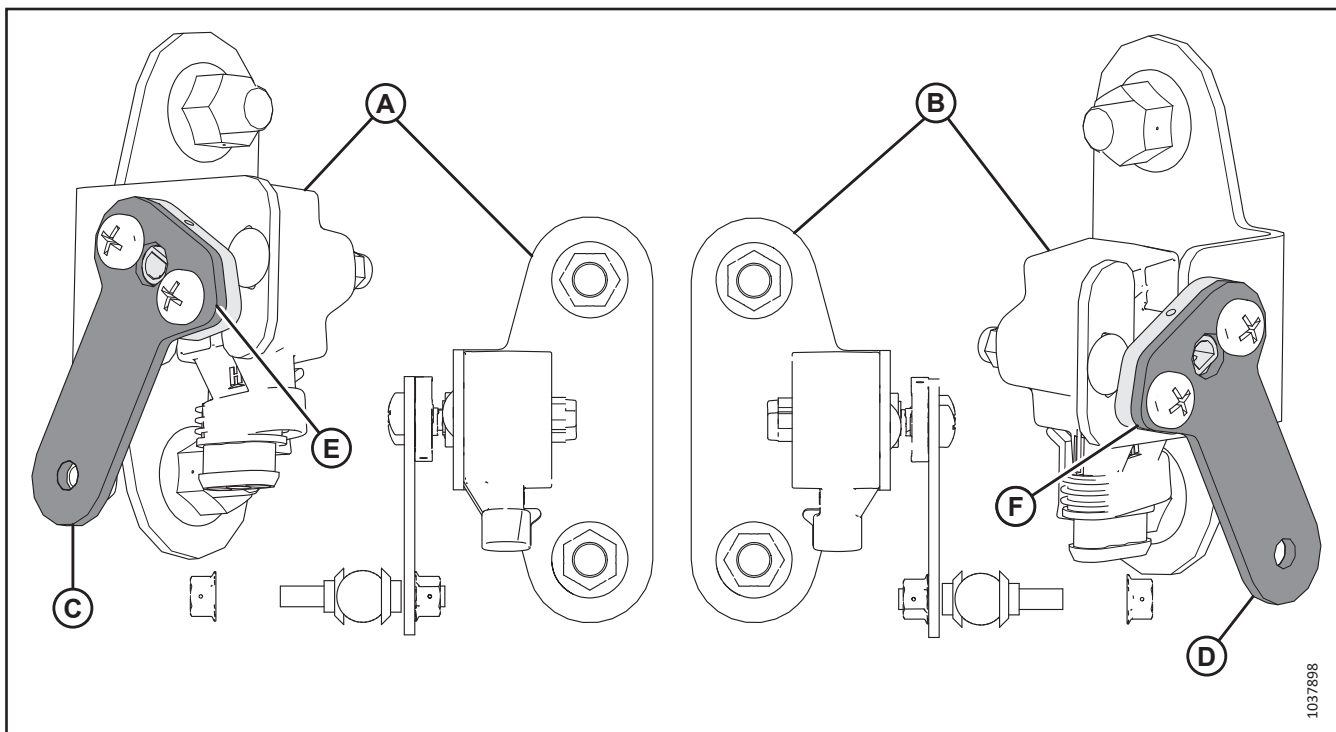


Figura 3.170: Orientação do sensor

1. Antes de ajustar os sensores, verifique se os braços do sensor estão instalados adequadamente nos sensores.
 - Sensor esquerdo (A): O **PONTO** no braço do senso deve estar na posição **CONTRÁRIA** da plataforma. O ponto (E) no braço do sensor de flutuação (C) deve ser instalado na mesma direção, na posição contrária à da plataforma.
 - Sensor direito (B): O **PONTO** no braço do senso deve estar na posição **CONTRÁRIA** da plataforma. O ponto (F) no braço do sensor de flutuação (D) deve ser instalado na mesma direção, na posição contrária à da plataforma.

Para verificar manualmente a faixa de tensão de saída do sensor, siga estes passos:

2. Estenda totalmente a cantoneira de proteção; o indicador de ângulo da plataforma deve estar em **D**.
3. Posicione a plataforma 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

4. Certifique-se de que a articulação da trava da flutuação esteja nos batentes inferiores em ambos os locais. Certifique-se de que a arruela do batente inferior (A) não possa ser movida.

NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

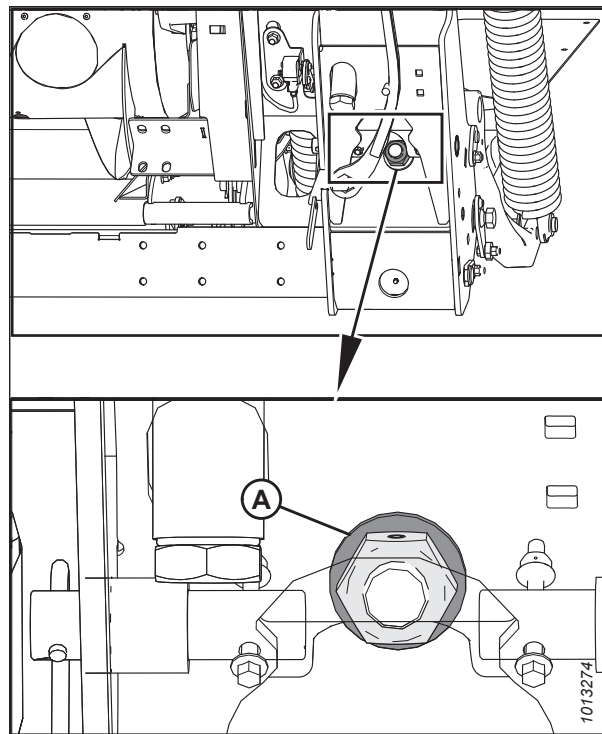


Figura 3.171: Arruela dos batentes inferiores

5. Localize o conjunto de ligação (A). Verifique se a dimensão (B) está definida como 55 mm (2 3/16 pol.). Se não estiver, ajuste a articulação (A).

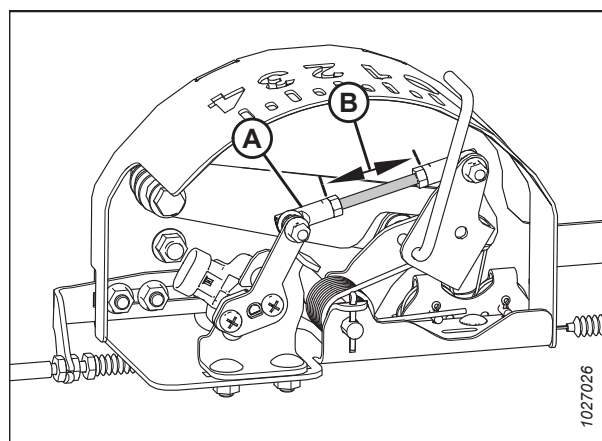


Figura 3.172: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

6. Verifique se o ponteiro (A) no indicador de flutuação está em **0**. Ajuste o suporte de tensão do cabo (B) se necessário.

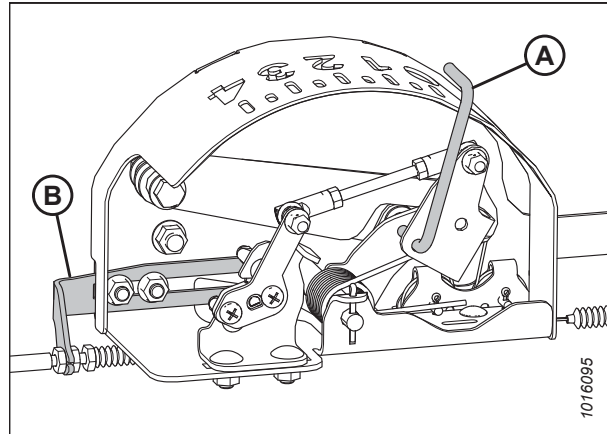


Figura 3.173: Caixa indicadora de flutuação

7. Com um voltímetro, meça a tensão entre os fios de aterramento (pino 2) e de sinal (pino 3) do sensor de AHHC (A), na parte posterior da estrutura lateral do módulo de flutuação. Verifique se está no limite de alta tensão para a colheitadeira. Para obter a tabela de limite de tensão, consulte a Tabela 3.22, página 138.

NOTA:

O conector do chicote de fios deve estar fixado ao sensor.

NÃO desconecte-o

8. Repita a etapa anterior para o sensor oposto.

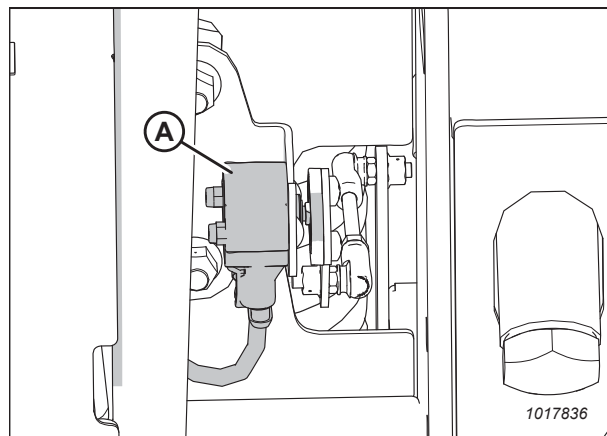


Figura 3.174: Kit opcional de dois sensores – Sensor direito

9. Abaixue totalmente o alimentador da colheitadeira e suspenda a plataforma acima dos batentes inferiores (o indicador de flutuação [A] deve estar no **4**, e o módulo de flutuação deve estar totalmente separado da plataforma).

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

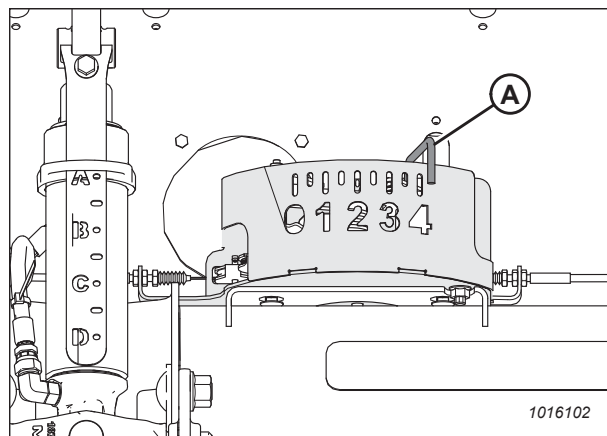


Figura 3.175: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

10. Usando um voltímetro, meça a tensão entre os fios de aterramento (pino 2) e de sinal (pino 3) do sensor de AHHC (A) na parte posterior da estrutura lateral. Verifique se está no limite de baixa tensão para a colheitadeira. Para obter a tabela de limite de tensão, consulte a Tabela 3.22, página 138.

NOTA:

O conector do chicote de fios deve estar fixado ao sensor.
NÃO desconecte-o

11. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites alto e baixo, ou se a faixa entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte *Ajuste dos limites de tensão – Sistema de dois sensores*, página 146.
12. Repita os passos 10, página 145 ao 11, página 145 para o sensor esquerdo.

Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor

Siga este procedimento caso tenha verificado a faixa de tensão (mesmo manualmente ou da cabine) e descoberto que a tensão do sensor não está dentro dos limites inferior e superior ou que a variação entre esses limites é insuficiente.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Ajuste o limite de alta tensão:
 - a. Estenda totalmente a cantoneira de proteção; o indicador de ângulo da plataforma deve estar em **D**.
 - b. Posicione a plataforma a 152-254 mm (6-10 pol.) acima do solo. O indicador de flutuação deve estar em **0**.
 - c. Verifique o limite de alta tensão pelo monitor da colheitadeira ou por um voltímetro. Para obter a tabela de limite de tensão, consulte a Tabela 3.22, página 138.
 - d. Solte as porcas de montagem do sensor (A).
 - e. Deslize o suporte do sensor (B) para a direita para aumentar o limite de alta tensão ou para a esquerda para reduzi-lo.
 - f. Aperte as porcas de montagem do sensor (A).

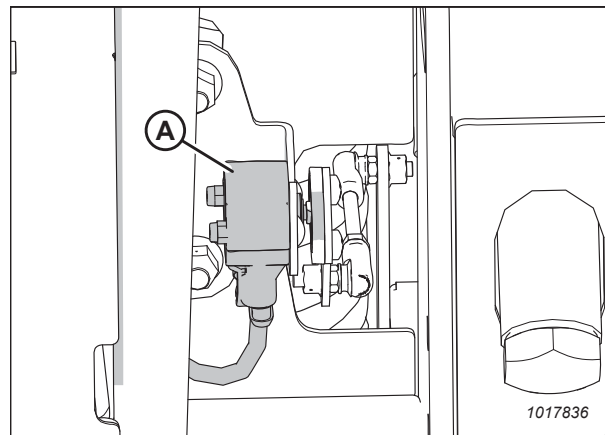


Figura 3.176: Kit opcional de dois sensores – Sensor direito

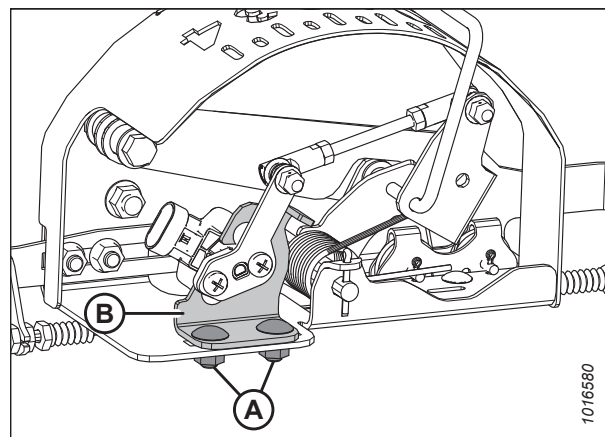


Figura 3.177: Conjunto de sensores para AHHC

OPERAÇÃO

2. Ajuste o limite de baixa tensão.
 - a. Verifique o limite de baixa tensão pelo monitor da colheitadeira ou por um voltímetro. Para obter a tabela de limite de tensão, consulte a Tabela 3.22, página 138.
 - b. Solte as porcas de montagem do sensor (A).
 - c. Gire o sensor (B) no sentido horário para aumentar o limite de baixa tensão ou no sentido anti-horário para reduzi-lo.
 - d. Aperte as porcas de montagem do sensor (A).
3. Após realizar os ajustes, verifique novamente os limites superior e inferior de tensão para se certificar de que estão dentro do intervalo exigido segundo a Tabela 3.22, página 138.

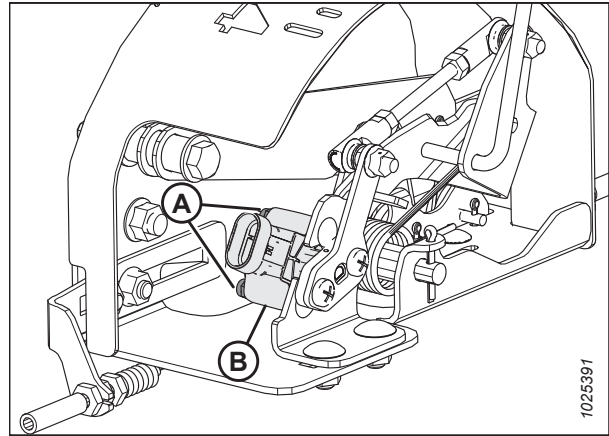


Figura 3.178: Conjunto de sensores para AHC

Ajuste dos limites de tensão – Sistema de dois sensores

Siga este procedimento caso tenha verificado a faixa de tensão (mesmo manualmente ou da cabine) e descoberto que a tensão do sensor não está dentro dos limites inferior e superior ou que a variação entre esses limites é insuficiente.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

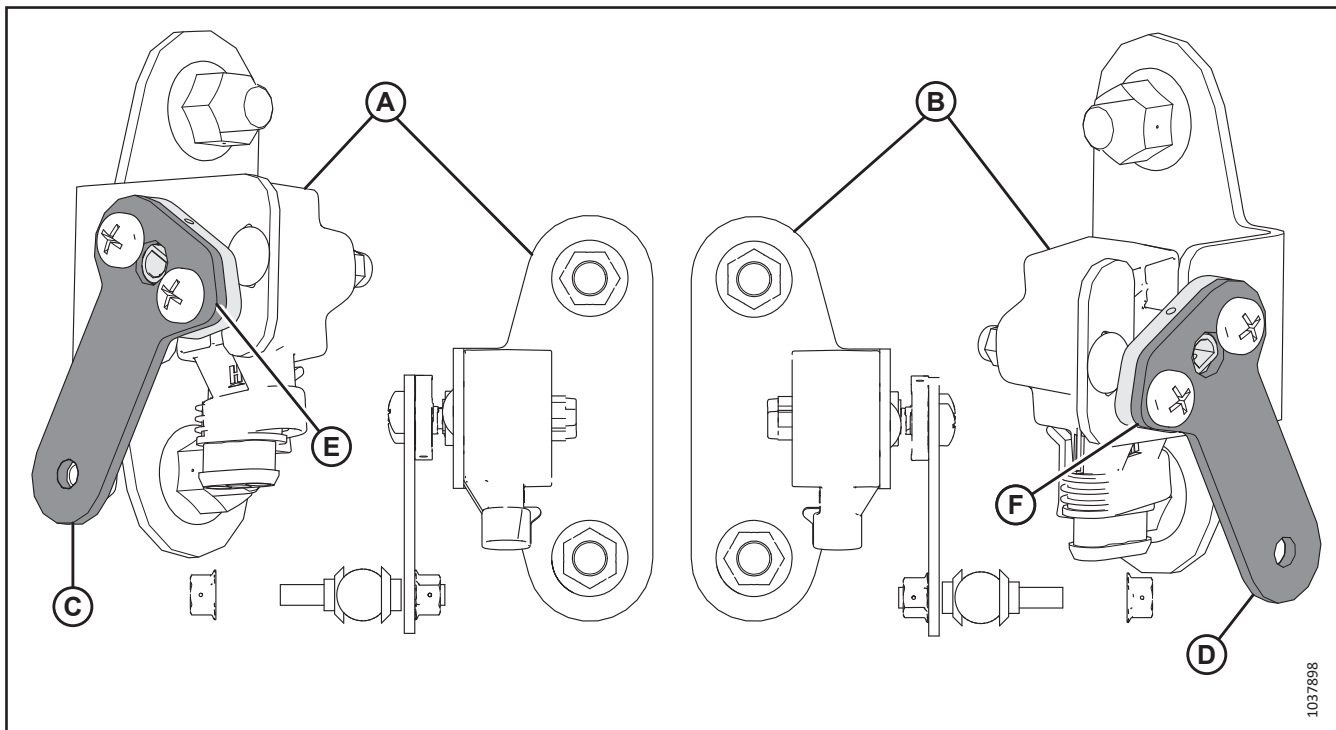


Figura 3.179: Orientação do sensor

OPERAÇÃO

1. Antes de ajustar os sensores, verifique se os braços do sensor estão instalados adequadamente nos sensores.
 - Sensor esquerdo (A): O **PONTO** no braço do senso deve estar na posição **CONTRÁRIA** da plataforma. O ponto (E) no braço do sensor de flutuação (C) deve ser instalado na mesma direção, na posição contrária à da plataforma.
 - Sensor direito (B): O **PONTO** no braço do senso deve estar na posição **CONTRÁRIA** da plataforma. O ponto (F) no braço do sensor de flutuação (D) deve ser instalado na mesma direção, na posição contrária à da plataforma.

Siga esses passos para ajustar a tensão do sensor esquerdo:

2. Estenda totalmente a cantoneira de proteção; o indicador de ângulo da plataforma deve estar em **D**.
3. Posicione a plataforma a 150-254 mm (6-10 pol.) acima do solo. O indicador de flutuação deve estar em **0**.
4. Solte as porcas de montagem do sensor (A).
5. Verifique se o sensor esquerdo está dentro do limite correto de alta tensão.
6. Gire o sensor (B) no sentido anti-horário para baixar a tensão. Gire o sensor no sentido horário para elevar a tensão.
7. Verifique se o sensor esquerdo está dentro do correto
8. Aperte as porcas de montagem do sensor (A).

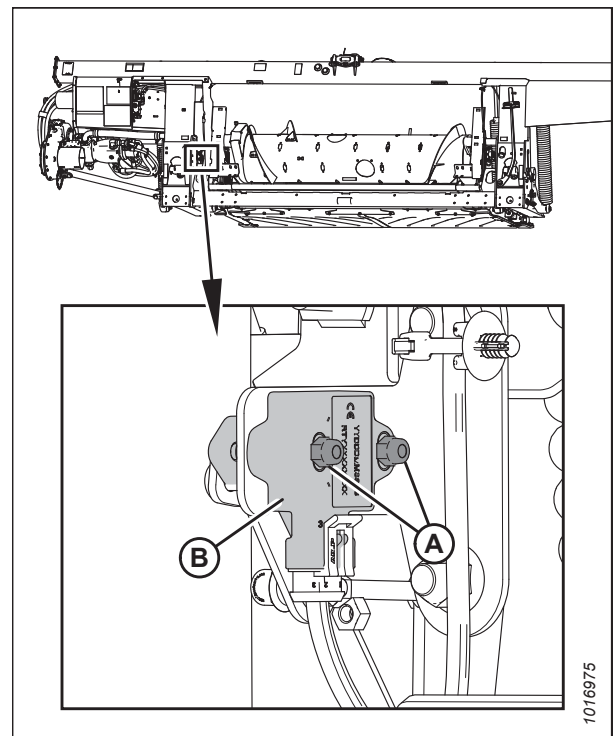


Figura 3.180: Kit opcional de dois sensores – Sensor esquerdo

OPERAÇÃO

Siga esses passos para ajustar a tensão do sensor direito:

9. Solte as porcas de montagem do sensor (A).
10. Gire o sensor (B) no sentido horário para baixar a tensão. Gire o sensor no sentido anti-horário para elevar a tensão.
11. Verifique se o sensor direito está dentro do limite correto de alta tensão.
12. Aperte os parafusos de montagem do sensor (A).

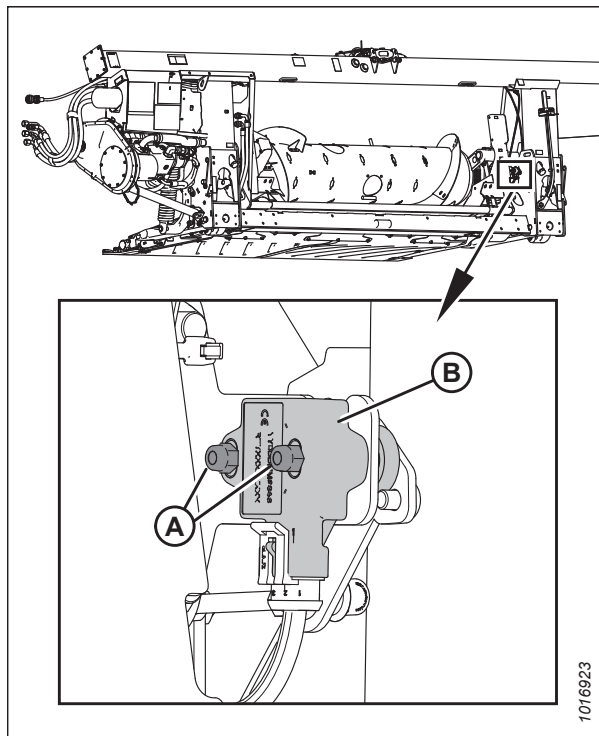


Figura 3.181: Kit opcional de dois sensores – Sensor direito

13. Baixe a plataforma totalmente. O indicador de flutuação (A) deve estar em 4.
14. Verifique se os dois sensores estão no limite correto de baixa tensão.

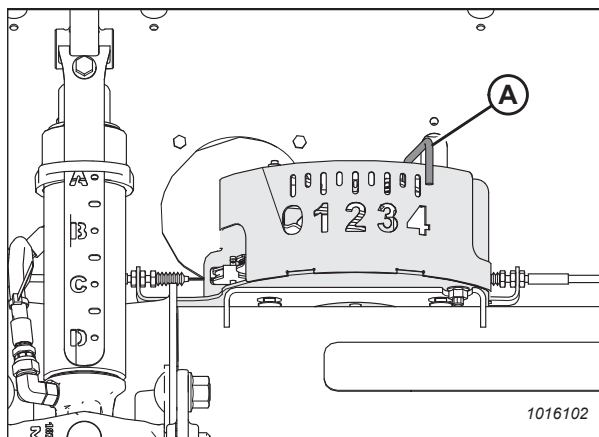


Figura 3.182: Caixa indicadora de flutuação

3.9.4 Colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088

Siga estas etapas para configurar o controle automático de altura da plataforma (AHHC) em colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088.

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Case IH 5088/6088/7088

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.



ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

NOTA:

Se a configuração da flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Pode ser necessário tornar a configuração mais pesada para o procedimento de calibração. Isso evitará que a plataforma se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter o melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#).

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Defina a flutuação. Para obter instruções, consulte [3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70](#).
3. Posicione o molinete na metade na dimensão de avanço-recuo.
4. Ligue o motor da colheitadeira, mas **NÃO** engate o separador ou o alimentador.
5. Localize o botão de CONTROLE DA PLATAFORMA (A), no console direito, e ajuste-o para HT (modo AHHC).

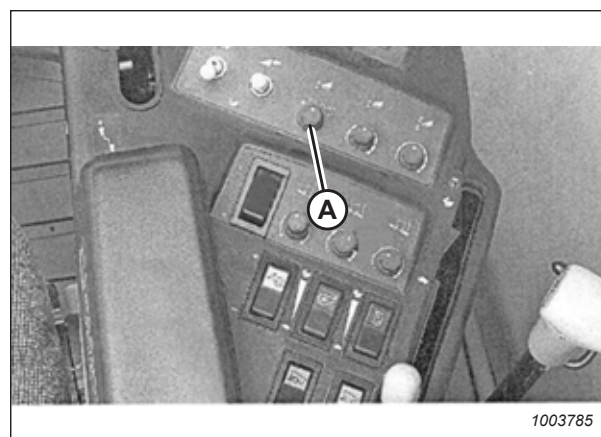


Figura 3.183: Console direito

OPERAÇÃO

6. Pressione o botão ABAIXAR PLATAFORMA (A) na alavanca de controle até que o módulo de flutuação e a plataforma estejam totalmente abaixados. Pode ser necessário segurar o botão por alguns segundos.
7. Pressione o botão LEVANTAR PLATAFORMA (A) na alavanca de controle. A plataforma deve parar em cerca da metade do ponto do curso. Continue segurando o botão de HEADER RAISE (LEVANTAR PLATAFORMA), e a plataforma será levantada automaticamente até que o alimentador alcance o topo de seu limite. O sistema AHHC agora está calibrado.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

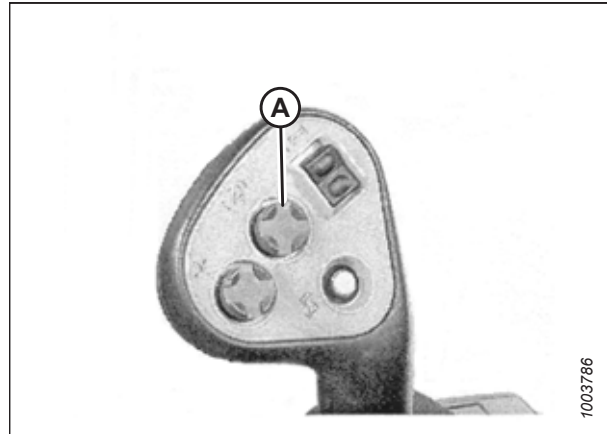


Figura 3.184: Alavanca de controle - Case IH 2300/2500

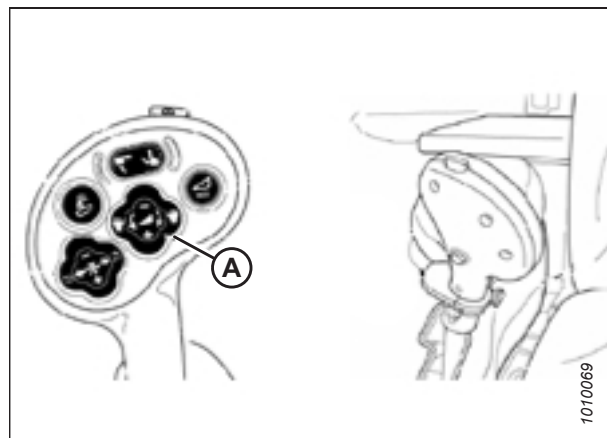


Figura 3.185: Alavanca de controle - Case IH 5088/6088/7088

Configuração do controle automático de sensibilidade de altura da plataforma - Case IH 5088/6088/7088

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Use a tecla HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A) para exibir a tela de HEADER SENSITIVITY CHANGE (ALTERAÇÃO DE SENSIBILIDADE DA PLATAFORMA), como exibido na Figura 3.187, página 151.
2. Use as teclas PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) para ajustar o item destacado. A variação da definição da sensibilidade da altura vai de 0 (menos sensível) a 250 (mais sensível) em incrementos de 10.

NOTA:

Os ajustes têm efeito imediatamente. Use a tecla CANCELAR para retornar às configurações originais.

3. Use a tecla HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A) para destacar o próximo item alterável.
4. Use a tecla ENTER (D) para salvar as alterações e retornar à tela do monitor. Se não houver alterações, a tela retornará à tela do monitor após cinco segundos.



Figura 3.186: Controles da colheitadeira

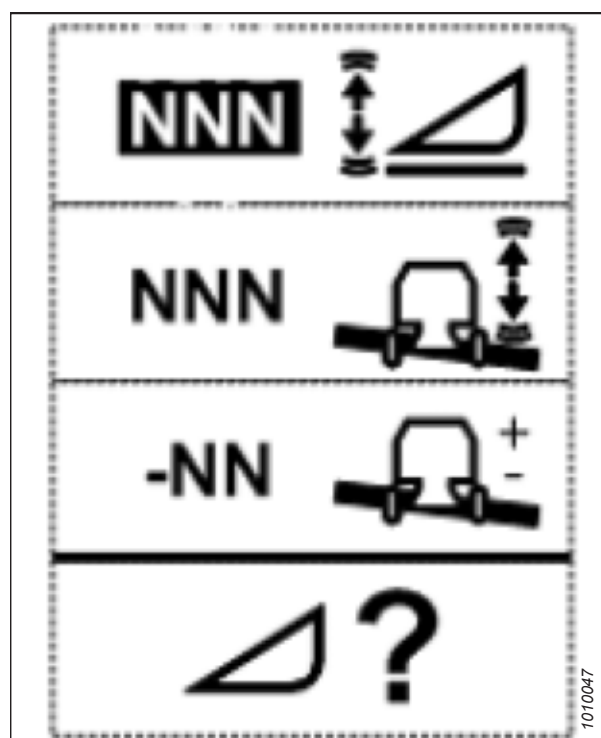


Figura 3.187: Página de alteração de sensibilidade da altura

3.9.5 Colheitadeiras Case IH Séries 130 e 140 intermediárias

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) compatível com as colheitadeiras Case IH série 130 e 140, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHC e calibrar o sistema AHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Configuração da plataforma no monitor da colheitadeira - Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Para configurar a plataforma para trabalhar com uma colheitadeira Case IH 5130/6130/7130 ou 5140/6140/7140, será necessário acessar a página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A).

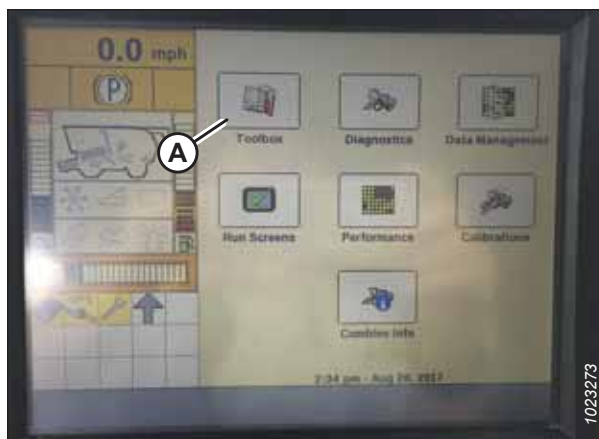


Figura 3.188: Monitor da Colheitadeira Case IH

2. Selecione a guia PLATAFORMA 1 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.

NOTA:

Para localizar a guia PLATAFORMA 1, talvez seja necessário navegar para a direita com as setas laterais (C).

3. No menu TIPO DE CORTE (B), selecione PLATAFORMA.

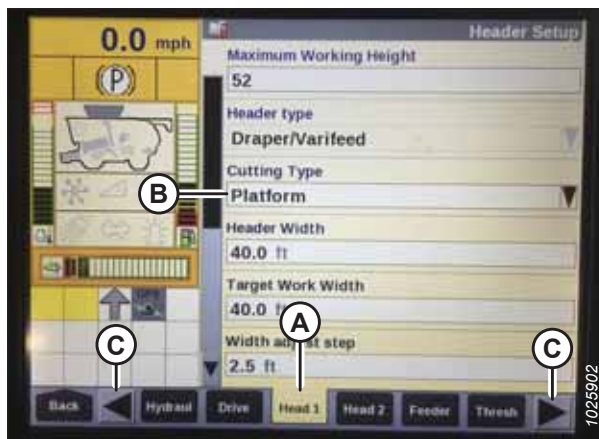


Figura 3.189: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

4. Selecione a guia PLATAFORMA 2 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 2 é exibida.
5. No menu PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA (B), selecione NÃO INSTALADO.

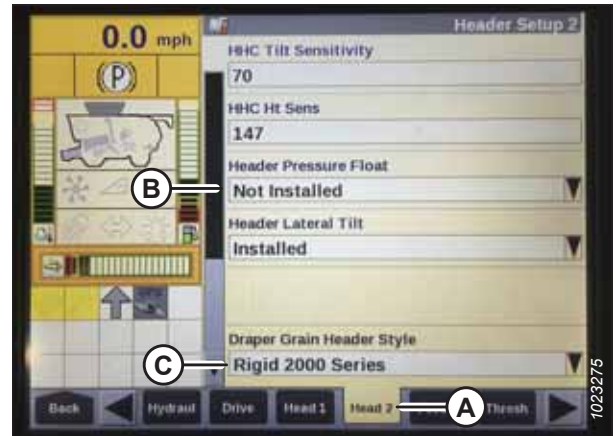


Figura 3.190: Monitor da Colheitadeira Case IH

6. Localize o campo SENSIBILIDADE DE ALTURA HHC (A) Insira as seguintes configurações:
 - **Caso use um sistema com dois sensores:** Defina SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC como 250.
 - **Caso use um sistema com um sensor:** Defina SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC como 180.

NOTA:

Se ocorrerem oscilações durante a operação da plataforma, reduza essa configuração em 20 pontos por vez até que deixem de ocorrer.

7. Configure a SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO HHC (B) em 150. Se desejar, aumente ou reduza esse valor.
8. No menu TIPO DE ACIONADOR DO MOLINETE (A), selecione um dos itens a seguir:
 - 4 se a colheitadeira estiver equipada com uma engrenagem de acionamento padrão de 19 dentes.
 - 5 se a colheitadeira estiver equipada com uma engrenagem de acionamento opcional de alto torque de 14 dentes.
 - 6 se a colheitadeira estiver equipada com uma engrenagem de acionamento opcional de alto torque de 10 dentes.



Figura 3.191: Monitor da Colheitadeira Case IH

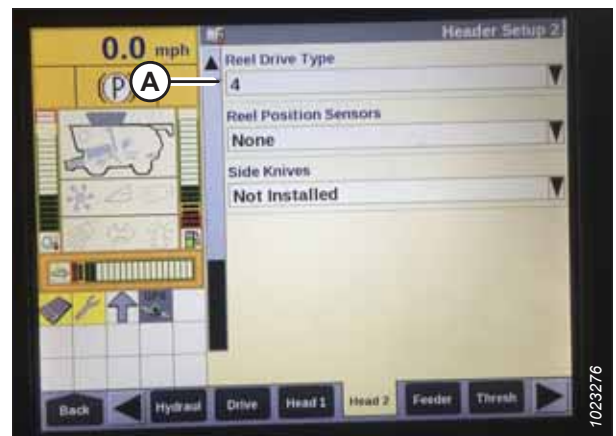


Figura 3.192: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

9. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE (A), selecione SIM.



Figura 3.193: Monitor da Colheitadeira Case IH

10. Localize o campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA (A).

- **Se estiver usando um sistema de sensor duplo:**
Selecione SIM no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.
- **Se estiver usando um sistema de sensor simples:**
Selecione NÃO no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.



Figura 3.194: Monitor da Colheitadeira Case IH

Calibração do controle automático de altura – Case IH 5130/6130/7130 5140/6140/7140

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.



ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Este procedimento se aplica às colheitadeiras com uma versão do software anterior a 28.00. Para obter instruções sobre a calibração do AHHC para colheitadeiras com o software versão 28.00 ou posterior, consulte *Calibração do controle automático de altura da plataforma - Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior, página 169.*

OPERAÇÃO

1. Para visualizar a versão do software selecione o botão DIAGNÓSTICO da tela inicial e, em seguida, selecione a guia VERSÃO (A).



Figura 3.195: Monitor da Colheitadeira Case IH

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Para evitar que a plataforma se separe do módulo de flutuação, pode ser necessário alterar a flutuação para uma configuração mais pesada durante o procedimento de calibração.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

2. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
3. Confirme se todas as conexões elétricas e hidráulicas entre a plataforma e o módulo de flutuação estão funcionando.
4. Ligue o motor da colheitadeira, mas **NÃO** engate o separador ou o alimentador.
5. Localize o botão CONTROLE DA PLATAFORMA no console direito. Defina o CONTROLE DA PLATAFORMA para HT (modo AHHC).
6. Pressione o botão DOWN e o segure por 10 segundos ou até que o alimentador da colheitadeira tenha sido abaixado totalmente (o alimentador para de se mover).
7. Pressione o botão RAISE e o segure até que o alimentador chegue à altura máxima. O alimentador para a 61 cm (2 pés) acima do solo por 5 segundos e então volta a subir. Isso é uma indicação de que o procedimento de calibração foi bem-sucedido.
8. Se a flutuação foi configurada como mais pesada para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para o peso de operação de flutuação recomendado após a calibração ter sido completada.

Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

O sensor de controle automático de altura da plataforma deve operar dentro de um intervalo de tensão específico para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

⚠️ ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

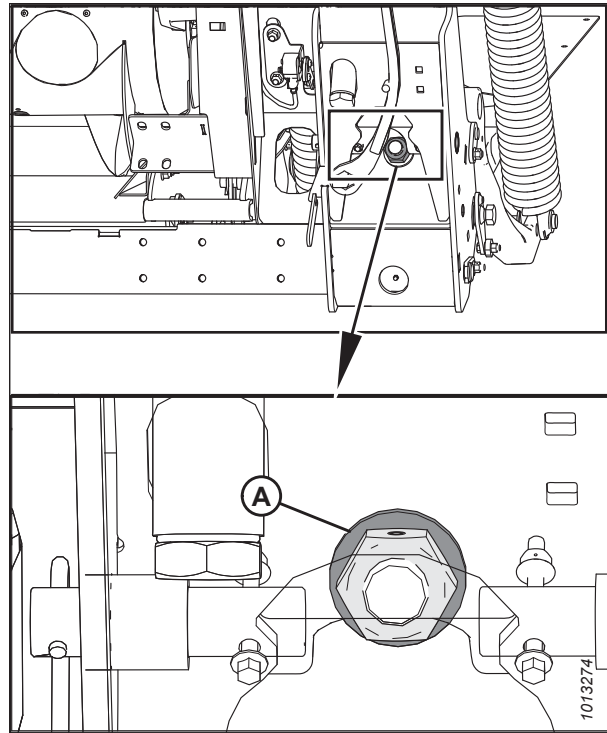


Figura 3.196: Trava da flutuação

3. Se necessário, ajuste o suporte tensor de cabos (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja no "0".
4. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.

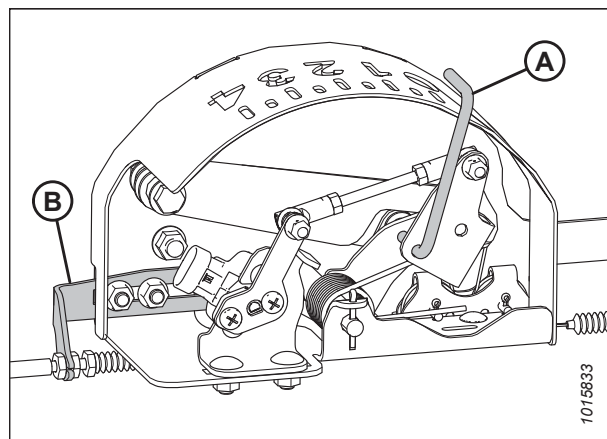


Figura 3.197: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

5. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione DIAGNÓSTICO (A). A página DIAGNÓSTICO é exibida.

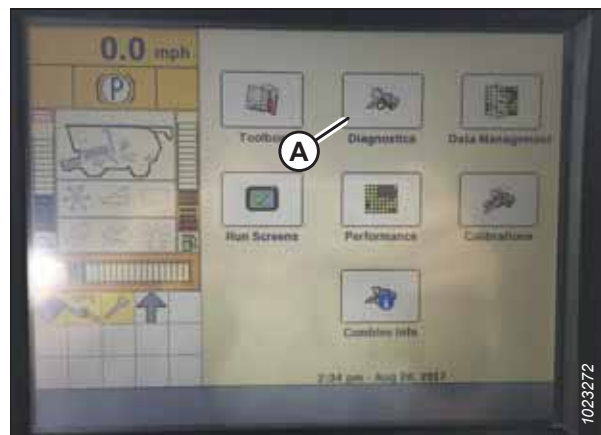


Figura 3.198: Monitor da Colheitadeira Case IH

6. Selecione CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES é exibida.
7. No menu GROUP (GRUPO), selecione HEADER (PLATAFORMA) (B).

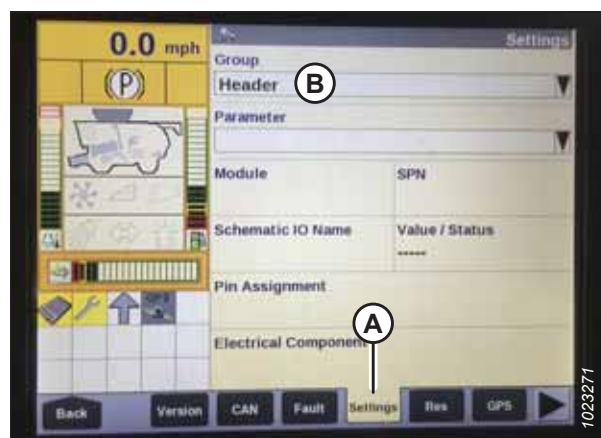


Figura 3.199: Monitor da Colheitadeira Case IH

8. No menu PARAMETER (PARÂMETRO), selecione LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (SENSOR DE ALTURA ESQUERDO / DE INCLINAÇÃO) (A).



Figura 3.200: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

9. A tela CONFIGURAÇÕES atualiza-se para exibir a tensão do campo VALORES/STATUS (A). Abaixar o alimentador completamente e então eleve-o a 254–356 mm (10-14 pol.) do solo para poder ver totalmente as leituras das faixas de tensão.
10. Se o sensor de tensão não estiver dentro dos limites alto e baixo ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).



Figura 3.201: Monitor da Colheitadeira Case IH

Configurações predefinidas de altura de corte – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

As posições de corte e elevação da plataforma podem ser predefinidas no console de controle da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Verifique se o indicador (A) está na posição 0 (B), com a plataforma a 254 a 356 mm (10 a 14 pol.) acima do solo. Caso contrário, a tensão de saída do sensor de flutuação deve ser verificada. Para obter mais instruções, consulte o passo 6, [página 141](#).

NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

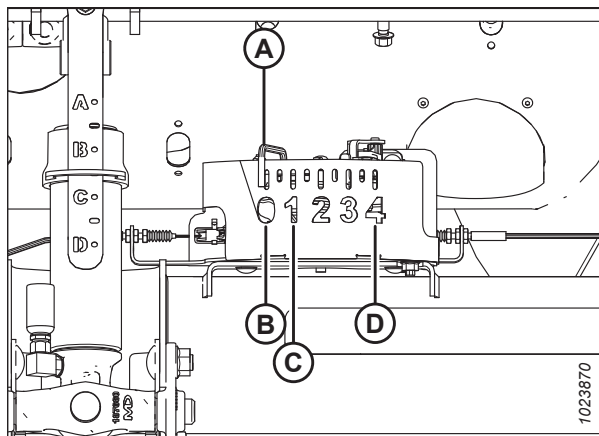


Figura 3.202: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

2. Engate o separador e a plataforma.
3. Eleve ou abaixe a plataforma à altura de corte desejada.
4. Pressione o botão 1 (A). Uma lâmpada amarela ao lado do botão se acenderá.

NOTA:

Sempre defina a posição da plataforma antes da posição do molinete. Se a plataforma e o molinete forem definidos ao mesmo tempo, as configurações do molinete não serão salvas.

5. Eleve ou abaixe o molinete até a posição de trabalho desejada.
6. Pressione o botão 1 (A). Um indicador amarelo ao lado do botão se acenderá.
7. Eleve ou abaixe a plataforma a uma segunda altura de corte desejada.
8. Pressione o botão 2 (A). Um indicador amarelo ao lado do botão se acenderá.
9. Eleve ou abaixe o molinete até a posição de trabalho desejada.
10. Pressione o botão 2 (A). Um indicador amarelo ao lado do botão se acenderá.

As setas para cima e para baixo não devem aparecer na caixa ALTURA MANUAL (A) na tela EXECUTAR 1 no monitor da colheitadeira. Isso indica que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) está em funcionamento.



Figura 3.203: Console da colheitadeira Case



Figura 3.204: Console da colheitadeira Case



Figura 3.205: Monitor da colheitadeira Case - Tela Run 1 (Executar 1)

OPERAÇÃO

11. Para habilitar as predefinições, ative o botão AHHC (A) para colocar a plataforma no solo. Para habilitar a primeira predefinição, toque no botão uma vez. Para habilitar a segunda predefinição, toque no botão duas vezes.

Para levantar a plataforma à maior altura de funcionamento, pressione e segure o botão SHIFT na parte de trás da alavanca de controle ao tocar no botão AHHC (A).



Figura 3.206: Alavanca de controle da colheitadeira Case

12. A máxima altura de funcionamento pode ser ajustada na tela CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira. Insira a altura desejada no campo ALTURA MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO (A).



Figura 3.207: Monitor da colheitadeira Case – Tela de configuração da plataforma

13. Se for necessário mudar a posição de uma das predefinições, é possível refiná-las usando o botão (A) no console da colheitadeira.



Figura 3.208: Console da colheitadeira Case

3.9.6 Colheitadeiras Case Séries IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) compatível com as colheitadeiras Case IH 7010/8010, série 120, 230, 240 e 250, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do moinete, configurar os controles AHC e calibrar o sistema AHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– Case IH 8010

O sensor de controle automático de altura da plataforma deve operar dentro de um intervalo de tensão específico para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

⚠ PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

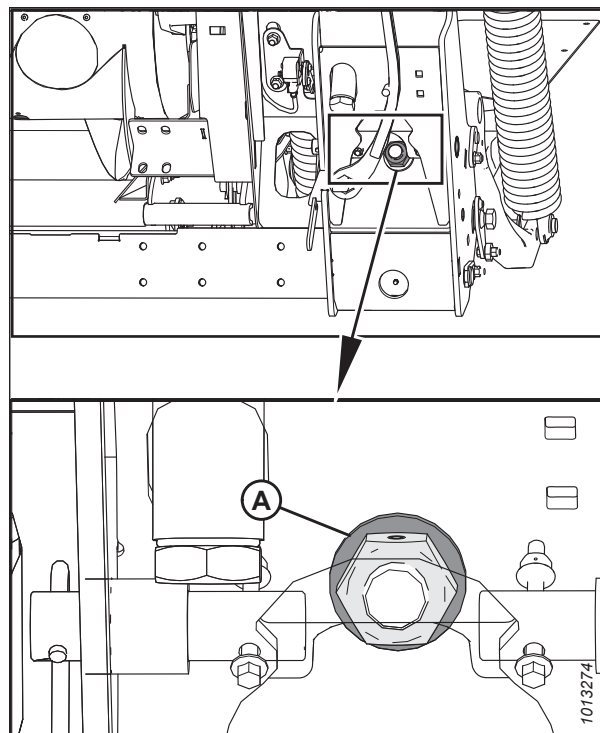


Figura 3.209: Trava da flutuação

OPERAÇÃO

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja em 0.

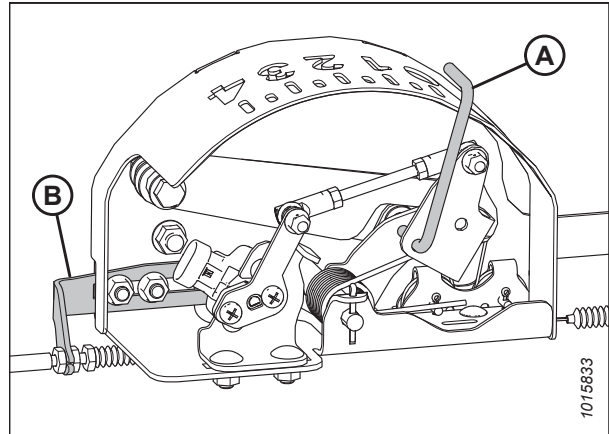


Figura 3.210: Caixa indicadora de flutuação

4. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Selecione DIAG (A) na tela PRINCIPAL do monitor universal. A tela DIAG aparece.

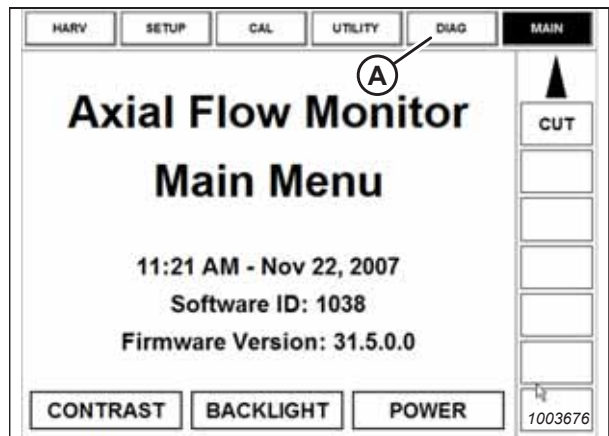


Figura 3.211: Monitor da colheitadeira Case 8010

6. Selecione SUBSISTEMA (A). A tela SUBSISTEMA aparece.

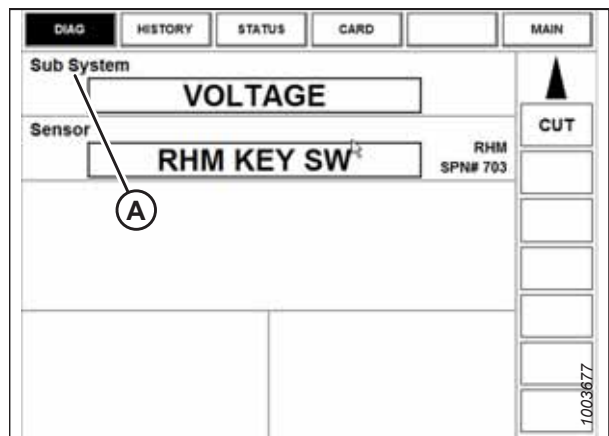


Figura 3.212: Monitor da colheitadeira Case 8010

OPERAÇÃO

7. Selecione ALTURA/INCLINAÇÃO PLT (A). A tela SENSOR aparece.

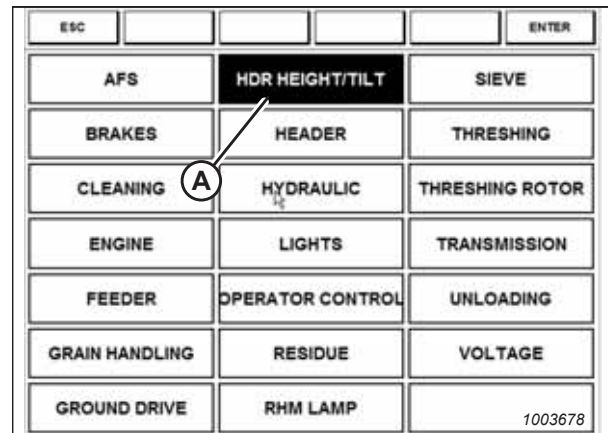


Figura 3.213: Monitor da colheitadeira Case 8010

8. Selecione SEN ESQUERDO (A). A tensão exata é exibida. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

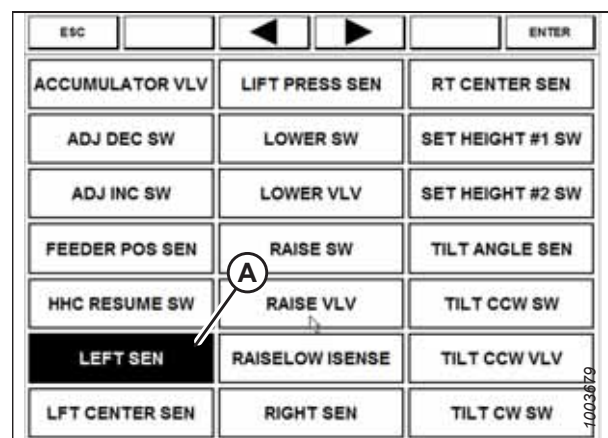


Figura 3.214: Monitor da colheitadeira Case 8010

9. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites alto e baixo, ou se a faixa entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).



Figura 3.215: Monitor da colheitadeira Case 8010

OPERAÇÃO

Ajuste dos controles da plataforma – Case IH 8010

O procedimento a seguir se aplica a colheitadeiras Case IH 8010 sem um botão de mudança na alavanca de controle.

Os interruptores AVANÇO-RECUO DO MOLINETE (A) também controlam a inclinação de avanço-recuo da plataforma se ela estiver equipada com a opção de inclinação longitudinal. Os interruptores podem ser configurados para permitir que o operador alterne entre a inclinação avanço-recuo da plataforma e do molinete.

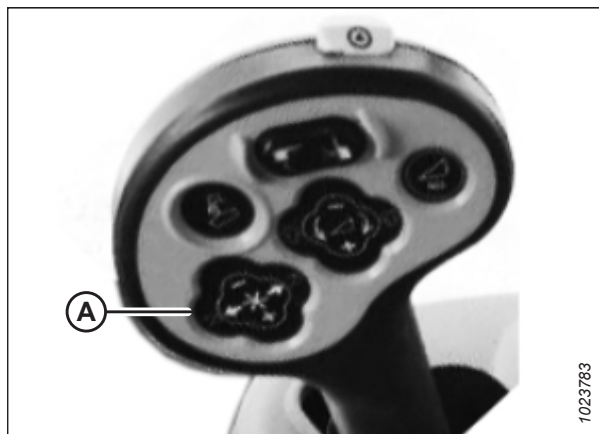


Figura 3.216: Controles da colheitadeira Case

1. Para alternar entre os controles de avanço-recuo do molinete e de inclinação de avanço-recuo da plataforma, acesse a guia LAYOUT, selecione FORE/AFT CONTROL (A) (CONTROLE DE AVANÇO/RECUO) na legenda, e posicione-o em uma das telas configuráveis do operador (HARV1, HARV2, HARV3) ou ADJUST (AJUSTAR) no menu RUN (EXECUTAR).

NOTA:

H F/A (B) é mostrado na barra de status à direita da tela quando a PLATAFORMA é selecionada com o CONTROLE DE AVANÇO/RECUO.

2. Se a PLATAFORMA é selecionada com o CONTROLE DE AVANÇO/RECUO, pressione o botão de recuo do molinete na alavanca de controle para inclinar a plataforma para trás ou pressione o botão de avanço do molinete na alavanca de controle para inclinar a plataforma para frente.

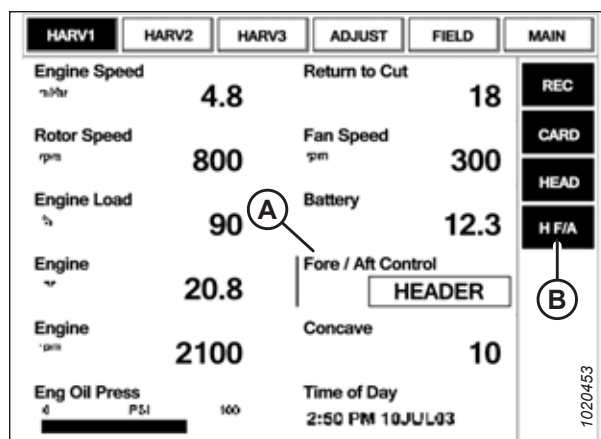


Figura 3.217: Monitor da colheitadeira Case

Calibração do acoplamento do alimentador

A calibração do acoplamento do alimentador permite uma operação mais suave da plataforma, otimizando como a potência hidráulica é distribuída.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

1. Ligue o motor, levante a plataforma a 150 mm (6 pol.) do solo.

OPERAÇÃO

2. Selecione CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) (A) no monitor da colheitadeira e pressione a tecla de navegação de seta direita para inserir a caixa de informações.

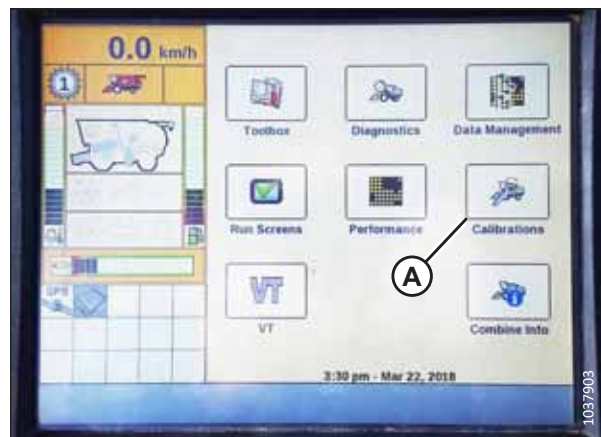


Figura 3.218: Monitor da Colheitadeira Case IH

3. Selecione FEEDER ENGAGEMENT (ACOPLAMENTO DO ALIMENTADOR) (A) e pressione ENTER (ENTRAR). A caixa de diálogo CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) será exibida.

NOTA:

Use as teclas de navegação UP (PARA CIMA) e DOWN (PARA BAIXO) para percorrer as opções.



Figura 3.219: Monitor da Colheitadeira Case IH

4. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

NOTA:

O procedimento de calibração é interrompido ao pressionar a tecla ESC durante qualquer uma das etapas ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos.

NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.220: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

Calibração do controle automático de altura da plataforma — Colheitadeiras Case Séries IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há ninguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Este procedimento se aplica às colheitadeiras com uma versão do software anterior a 28.00. Para obter instruções sobre a calibração do AHC para colheitadeiras com software posterior à versão 28.00 ou acima, consulte [Calibração do controle automático de altura da plataforma - Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior, página 169](#).

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHC), realize esses procedimentos com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem concluídas, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#).

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Confirme se todas as conexões elétricas e hidráulicas entre a plataforma e o módulo de flutuação estão funcionando.
3. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela PRINCIPAL.

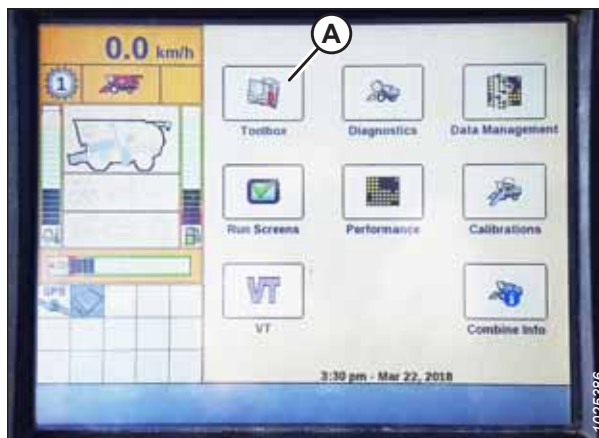


Figura 3.221: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

4. Selecione a guia PLATAFORMA (A).

NOTA:

Para localizar a guia PLATAFORMA, você pode precisar rolar a tela para a direita usando as setas (C).

5. Definir ESTILO DA PLATAFORMA (B).



Figura 3.222: Monitor da Colheitadeira Case IH

6. Configure a RAMPA DA VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE.

NOTA:

O valor da RAMPA DA VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE mantém automaticamente a velocidade do molinete em relação à velocidade do solo. Por exemplo, se o valor estiver definido como 133, a velocidade de rotação do molinete será maior que a velocidade em solo da colheitadeira. Em geral, a velocidade do molinete deve ser um pouco maior que a velocidade em solo da colheitadeira; no entanto, ajuste o valor de acordo com as condições da cultura.

7. Defina FLUTUAÇÃO DE PRESSÃO DA PLATAFORMA para NO. Verifique se o ACIONAMENTO DO MOLINETE está definido em HIDRÁULICO.
8. Defina o AVANÇO-RECUO DO MOLINETE como SIM (se aplicável).

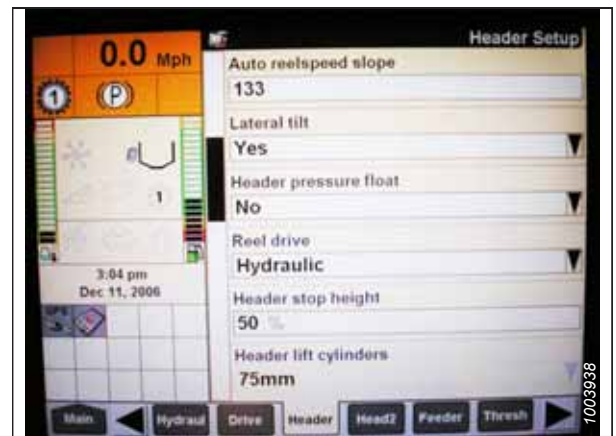


Figura 3.223: Monitor da Colheitadeira Case IH

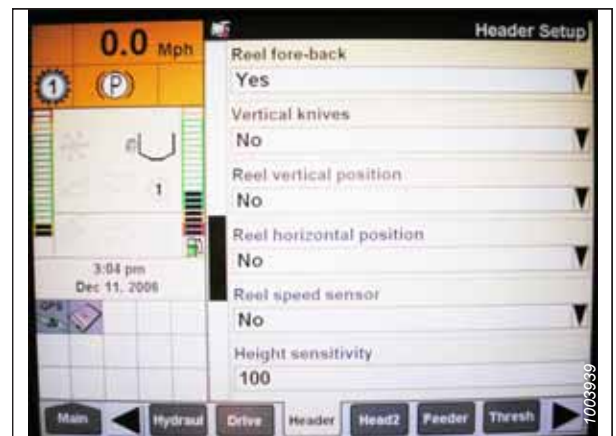


Figura 3.224: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

9. Localize o campo SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC (A) e defina-o da seguinte maneira:

- **Sistema de dois sensores:** Defina SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC como 250.
- **Sistema de sensor único:** Defina SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC como 180.

NOTA:

Se oscilações ocorrerem durante a operação, diminua essa configuração em 20 pontos por vez até que deixem de ocorrer.

10. Configure a SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO HHC (B) em 150. Se desejar, aumente ou reduza a sensibilidade.
11. Defina o CONTROLE DE AVANÇO/RECUO e de INCLINAÇÃO DO AVANÇO/RECUO DA PLATAFORMA para SIM (se aplicável).



Figura 3.225: Monitor da Colheitadeira Case IH

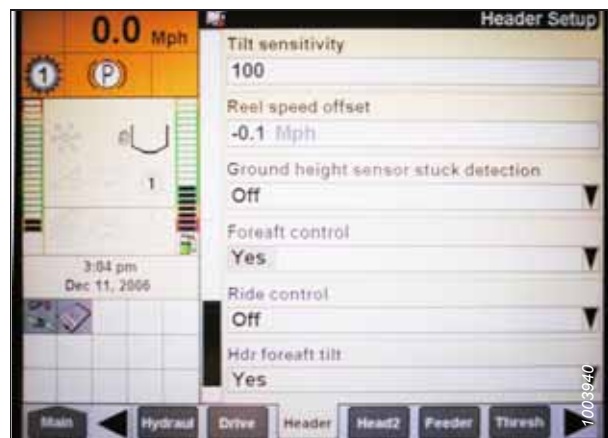


Figura 3.226: Monitor da Colheitadeira Case IH

12. Pressione HEAD2 (PLAT2) (A) na parte inferior da página.
13. Verifique se o TIPO DE PLATAFORMA (B) está configurado para ESTEIRA.

NOTA:

Se o resistor de reconhecimento estiver conectado ao chicote da plataforma, não será possível alterar isso.

14. Defina o CUTTING TYPE (TIPO DE CORTE) (C) como PLATFORM (PLATAFORMA).
15. Defina a LARGURA DA PLATAFORMA (D) e UTILIZAÇÃO DA PLATAFORMA (E) para os valores apropriados.

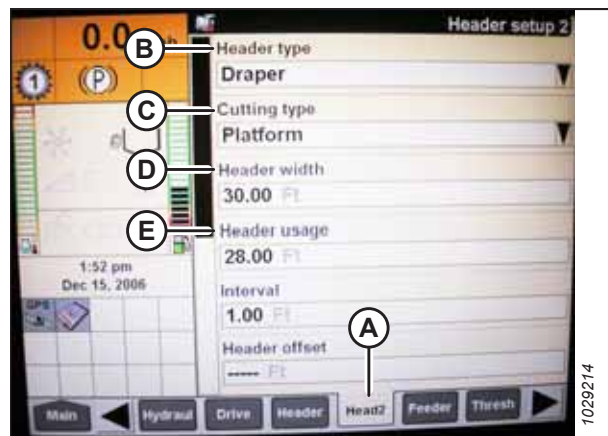


Figura 3.227: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

16. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE, selecione SIM (A).



Figura 3.228: Monitor da Colheitadeira Case IH

17. Localize o campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA (A) e configure-o da seguinte maneira:
- **Caso use um sistema com dois sensores:** Selecione SIM no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.
 - **Caso use um sistema com um sensor:** Selecione NÃO no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.

NOTA:

Se a flutuação foi configurada como mais pesada para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-a para a flutuação de operação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.229: Monitor da Colheitadeira Case IH

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior

Calibre a saída do sensor de controle automático de altura da plataforma (AHHC) para cada colheitadeira, ou o recurso AHHC não funcionará corretamente.



PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Para visualizar a versão do software selecione o botão DIAGNÓSTICO da tela inicial e, em seguida, selecione a guia VERSÃO (A).

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#).



Figura 3.230: Monitor da Colheitadeira Case IH

2. Defina a conexão central da plataforma em **D**.
3. Eleve a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a flutuação.
4. Coloque as asas na posição travada.

Configurações de ajuste no monitor da colheitadeira

5. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela PRINCIPAL.

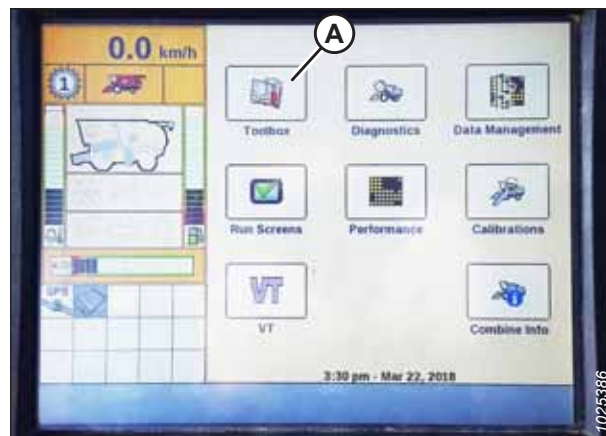


Figura 3.231: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

6. Selecione a guia PLATAFORMA 1 (A).

NOTA:

Para localizar a guia PLATAFORMA 1, talvez seja necessário navegar para a direita com as setas laterais (B).

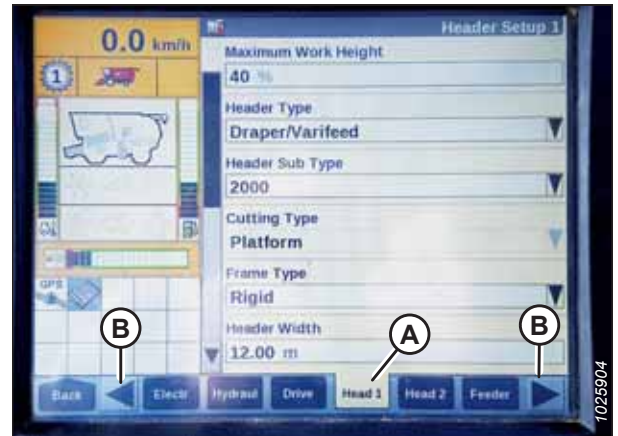


Figura 3.232: Monitor da Colheitadeira Case IH

7. Localize o campo SUBTIPO DE PLATAFORMA.
8. Selecione 2000 (A).



Figura 3.233: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. Retorne para a tela HEAD 1 e selecione FLEX no menu suspenso TIPO DE ESTRUTURA (A).



Figura 3.234: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

10. Selecione a guia PLATAFORMA 2 (A).
11. No campo SENSORES DA PLATAFORMA (B), selecione HABILITAR.
12. No campo PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA (C), selecione NÃO.
13. No campo RESPOSTA ALTURA/INCLINAÇÃO (D), selecione RÁPIDA.
14. No campo CANCELAMENTO DE ALTURA AUTOMÁTICA (E), selecione SIM.
15. Pressione a seta para baixo (F) e siga para a próxima tela.



Figura 3.235: Monitor da Colheitadeira Case IH

16. Localize o campo SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC (A) e defina-o da seguinte maneira:
 - **Caso use um sistema com um sensor:** Defina SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC como 180.
 - **Caso use um sistema com dois sensores:** Defina SENSIBILIDADE DE ALTURA DO HHC como 250.

NOTA:

Se oscilações ocorrerem durante a operação, diminua essa configuração em 20 pontos por vez até que deixem de ocorrer.

17. Configure a SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO HHC (B) em 150. Se desejar, aumente ou reduza a sensibilidade.
18. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE, selecione SIM (A).



Figura 3.236: Monitor da Colheitadeira Case IH



Figura 3.237: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

19. Role até o campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA (A) e configure-o da seguinte maneira:

- **Caso use um sistema com dois sensores:** Selecione SIM no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.
- **Caso use um sistema com um sensor:** Selecione NÃO no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.



Figura 3.238: Monitor da Colheitadeira Case IH

Calibração do controle automático de altura da plataforma

20. Selecione CALIBRAÇÃO no monitor da colheitadeira e pressione a tecla de navegação de seta direita para inserir a caixa de informações.

21. Selecione PLATAFORMA (A) e pressione ENTER. A caixa de diálogo CALIBRAÇÃO será exibida.

NOTA:

Use as teclas de navegação PARA CIMA e PARA BAIXO para percorrer as opções.

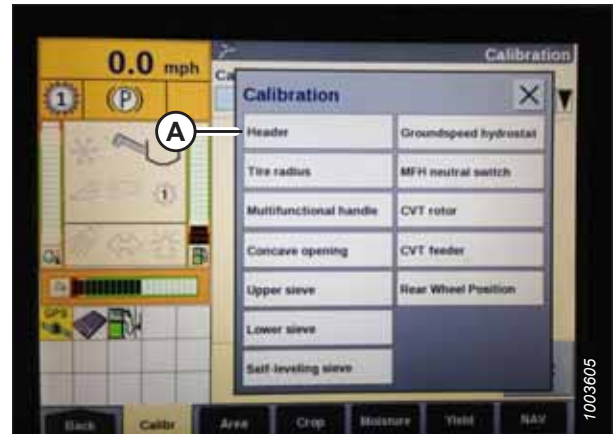


Figura 3.239: Monitor da Colheitadeira Case IH

22. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

NOTA:

O procedimento de calibração é interrompido ao pressionar a tecla ESC durante qualquer uma das etapas ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos.

NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.240: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

23. Quando todas as etapas forem concluídas, a mensagem CALIBRAÇÃO BEM-SUCEDIDA será exibida na página. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando a tecla ENTER ou ESC.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

24. Verifique se o ícone ALTURA AUTOMÁTICA (A) é exibido no monitor, como mostrado em (B). Quando a plataforma estiver configurada para corte no solo, isso verifica se a colheitadeira está usando corretamente os sensores na plataforma para detectar a pressão do solo.

NOTA:

Os ícones (A) e (B) aparecerão no monitor somente após o engate entre o separador e a plataforma, e depois pressionando RETOMAR OPERAÇÃO DA PLATAFORMA no painel de controle.

NOTA:

O campo ALTURA AUTOMÁTICA (B) pode aparecer nas guias EXECUTAR e não necessariamente na guia EXECUTAR 1.



Figura 3.241: Monitor da Colheitadeira Case IH

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– Colheitadeiras Série Case IH 7010/8010, 120, 230, 240, e 250

Para que o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) funcione corretamente, os sensores de altura da plataforma devem enviar as leituras de tensão corretas. As saídas do sensor podem ser visualizadas por meio do monitor da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

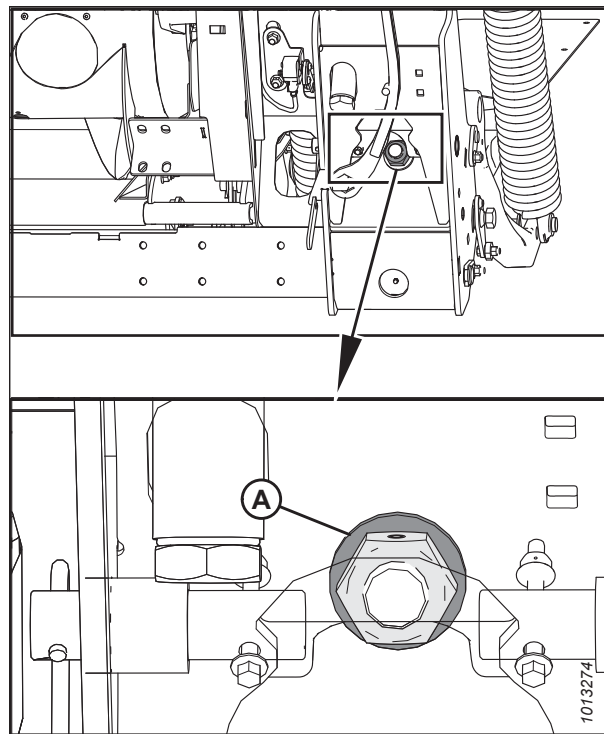


Figura 3.242: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja em 0.

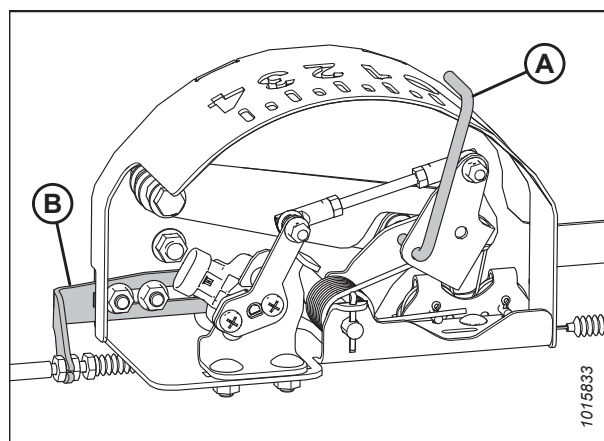


Figura 3.243: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

4. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
5. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na tela PRINCIPAL. A página DIAGNÓSTICO abre.
6. Selecione CONFIGURAÇÕES. A página CONFIGURAÇÕES abre.

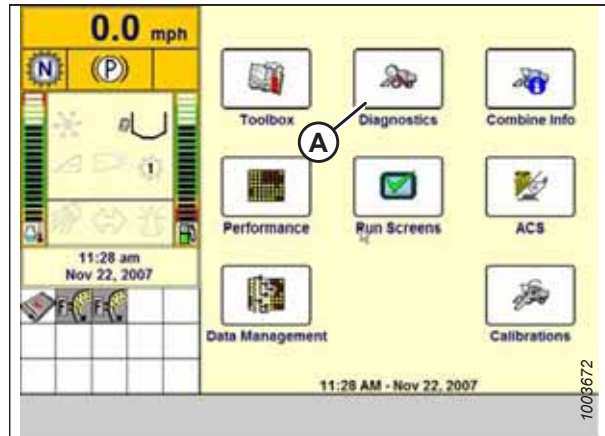


Figura 3.244: Monitor da Colheitadeira Case IH

7. Selecione o menu suspenso GRUPO (A). A caixa de diálogo GRUPO se abre.

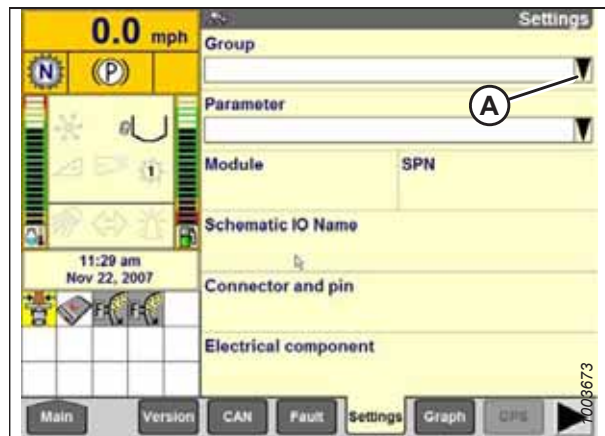


Figura 3.245: Monitor da Colheitadeira Case IH

8. Selecione HEADER HEIGHT/TILT (ALTURA/INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA) (A). A tela PARAMETER (PARÂMETRO) é aberta.

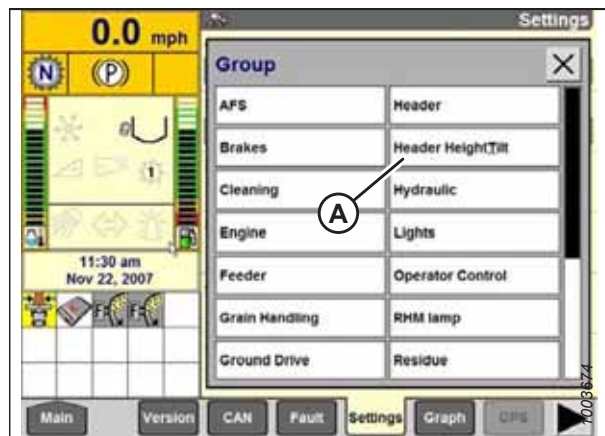


Figura 3.246: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

9. Selecione LEFT HEADER HEIGHT SEN (SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA) (A) e, então, selecione o botão GRAPH (GRÁFICO) (B). A tensão exata é exibida na parte superior da tela. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.
10. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites alto e baixo, ou se a faixa entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).

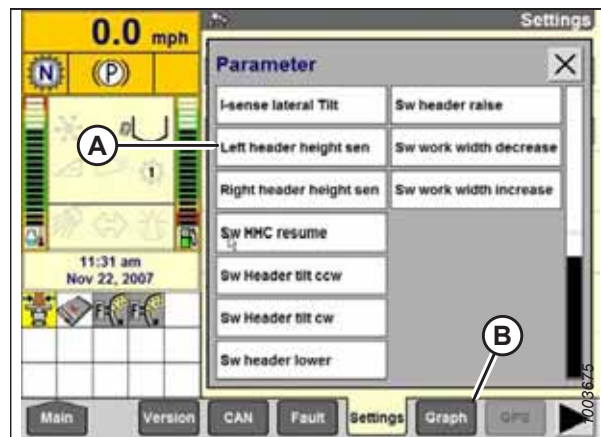


Figura 3.247: Monitor da Colheitadeira Case IH

Verificação da tensão elétrica dos sensores de altura do molinete – Colheitadeiras Case IH

A tensão de saída dos sensores de altura do molinete pode ser inspecionada por meio do monitor da colheitadeira na cabine.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione DIAGNOSTICS (DIAGNÓSTICO) (A). A página DIAGNOSTICS (DIAGNÓSTICO) é exibida.

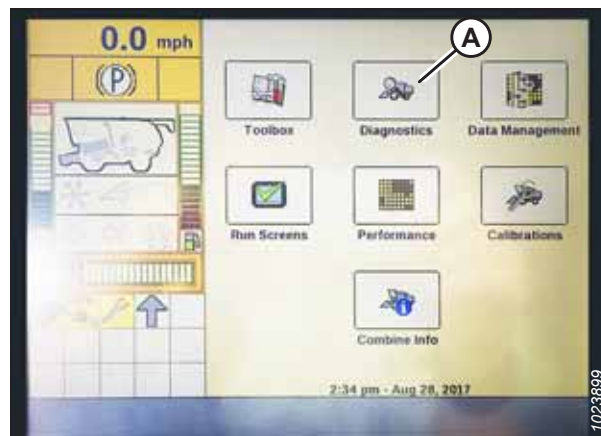


Figura 3.248: Monitor da Colheitadeira Case IH

OPERAÇÃO

2. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES (A). A página SETTINGS (CONFIGURAÇÕES) é exibida.
3. No menu GROUP (GRUPO), selecione HEADER (PLATAFORMA) (B).
4. No menu PARAMETER (PARÂMETRO), selecione REEL VERTICAL POSITION (POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE) (C).

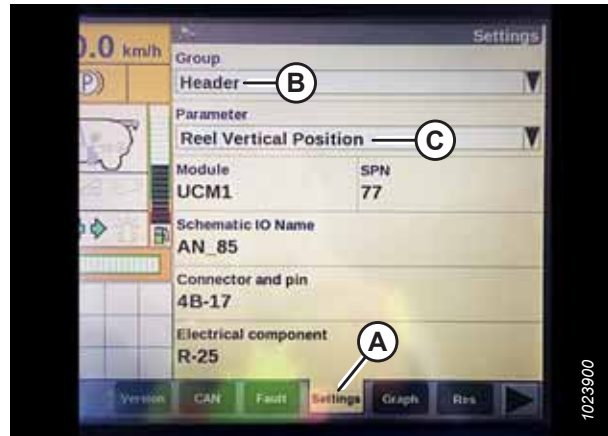


Figura 3.249: Monitor da Colheitadeira Case IH

5. Selecione a guia GRAPH (GRÁFICO) (A). O gráfico REEL VERTICAL POSITION (POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE) é exibido.
6. Abaixar o molinete para visualizar a alta tensão (B). A tensão deve estar entre 4,1 e 4,5 V.
7. Levante o molinete para visualizar a baixa tensão (C). A tensão deve estar entre 0,5 e 0,9 V.
8. Se a tensão estiver fora da faixa, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 105](#).

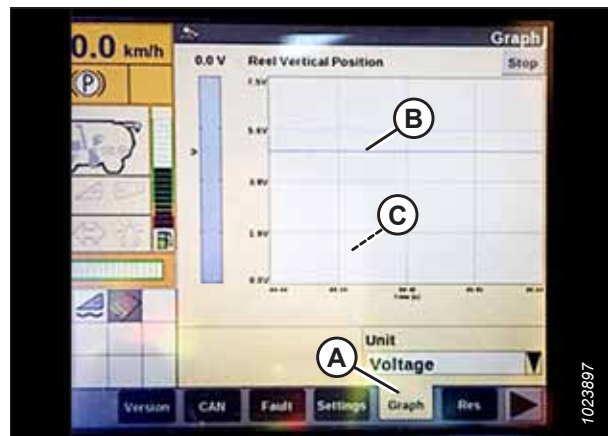


Figura 3.250: Monitor da Colheitadeira Case IH

Configurações predefinidas de altura de corte - Série de colheitadeiras Case IH 7010/8010, 120, 230, 240 e 250

A altura de corte predefinida pode ser definida assim que o sistema automático de controle de altura da plataforma (AHC) for configurado.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há ninguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Verifique se o indicador (A) está na posição 0 (B), com a plataforma a 254 a 356 mm (10 a 14 pol.) acima do solo. Caso contrário, a tensão de saída do sensor de flutuação deve ser verificada. Para obter mais instruções, consulte o passo 6, página 141.

NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

2. Engate o separador e a plataforma.
3. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma à altura de corte desejada.
4. Pressione o botão CONFIGURAR n.º 1 (A). A luz ao lado do interruptor (A) se acenderá.

NOTA:

Use o interruptor (C) para ajustes finos.

NOTA:

Ao configurar as predefinições, sempre defina a posição da plataforma antes da posição do molinete. Se a plataforma e o molinete forem definidos ao mesmo tempo, as configurações do molinete não serão salvas.

5. Eleve ou abaixe manualmente o molinete até a posição desejada.
6. Pressione o botão CONFIGURAR n.º 1 (A). A luz ao lado do interruptor (A) se acenderá.
7. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma a uma segunda altura de corte desejada.
8. Pressione o botão CONFIGURAR n.º 2 (B). A luz ao lado do interruptor (B) se acenderá.
9. Eleve ou abaixe manualmente o molinete até a segunda posição de trabalho desejada.
10. Pressione o botão CONFIGURAR n.º 2 (B). A luz ao lado do interruptor (B) se acenderá.

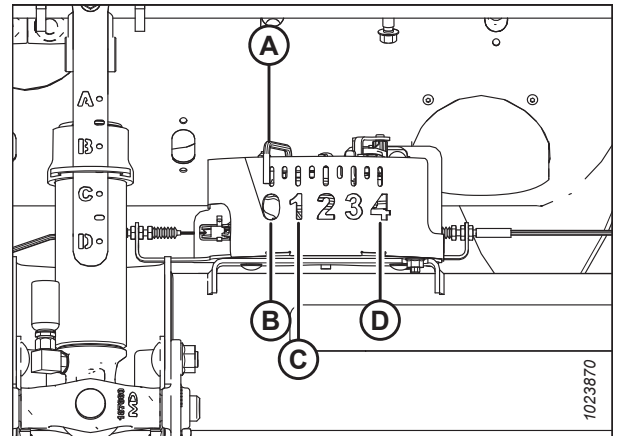


Figura 3.251: Caixa indicadora de flutuação



Figura 3.252: Controles da colheitadeira Case

OPERAÇÃO

11. Para trocar entre os pontos de ajuste, pressione RETOMADA DA PLATAFORMA (A).
12. Para levantar a plataforma, pressione e segure o botão SHIFT (B) na parte de trás da alavanca de controle e pressione o botão RETOMADA DA PLATAFORMA (A). Para abaixar a plataforma, pressione o botão RETOMADA DA PLATAFORMA (A) uma vez para retornar à altura predefinida da plataforma.

NOTA:

Pressionar os interruptores ELEVAR/ABAIXAR PLATAFORMA (C) e (D) desativará o modo de ALTURA AUTOMÁTICA. Pressione RETOMADA DA PLATAFORMA (A) para retomar o modo ALTURA AUTOMÁTICA.



Figura 3.253: Controles da colheitadeira Case

3.9.7 Colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do moinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Challenger® e Massey Ferguson®

O sensor de controle automático de altura da plataforma deve operar dentro de um intervalo de tensão específico para funcionar adequadamente.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Posicione a plataforma 150 mm (6 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

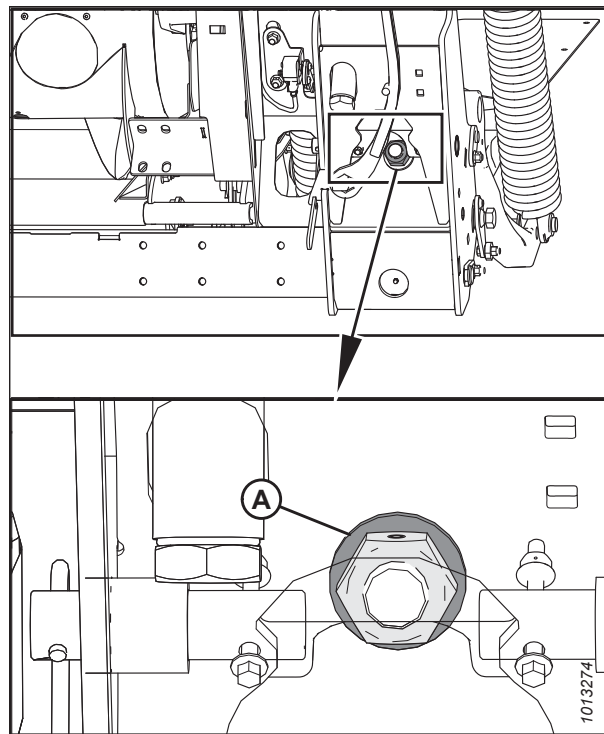


Figura 3.254: Trava da flutuação

3. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro do indicador de flutuação (A) esteja em 0.

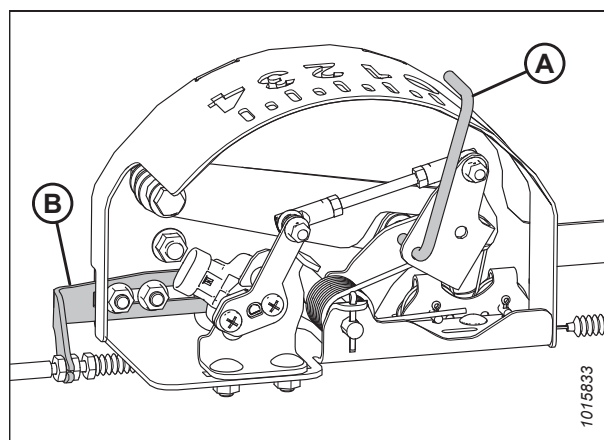


Figura 3.255: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

- No monitor da colheitadeira, vá para a página CAMPO, e então pressione o ícone de diagnósticos. A página MISCELÂNEA aparece.
- Pressione o botão VMM DIAGNOSTIC (DIAGNÓSTICO VMM) (A). A tela VMM DIAGNOSTIC (DIAGNÓSTICO VMM) é exibida.

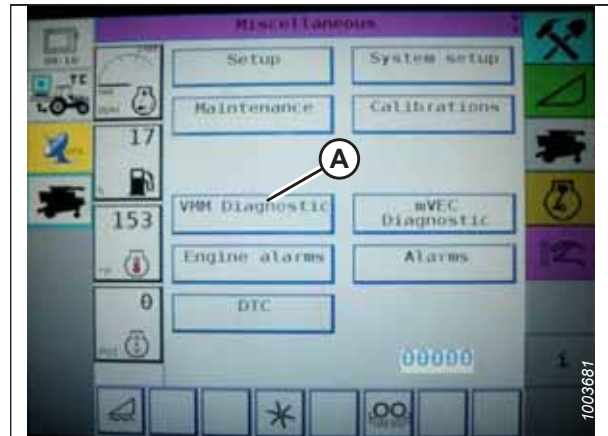


Figura 3.256: Painel da colheitadeira Challenger®

- Vá para a aba EM ANALÓGICO (A) e em seguida selecione MÓDULO VMM 3, pressionando a caixa de texto abaixo das quatro abas. A tensão do sensor de AHHC agora é mostrada na página como POTENCIÔMETRO DIREITO DE ALTURA DA PLATAFORMA e no POTENCIÔMETRO ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA. As leituras podem ser um pouco diferentes.

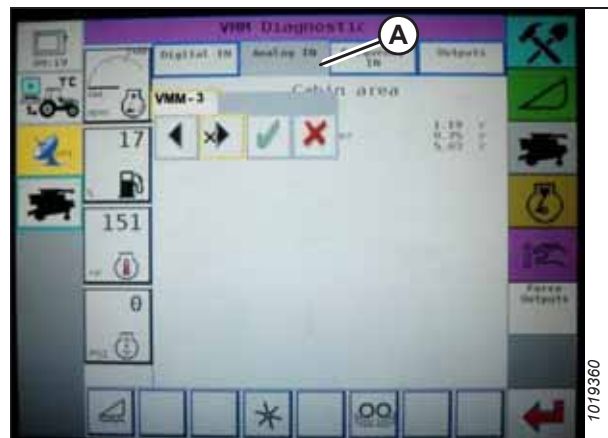


Figura 3.257: Painel da colheitadeira Challenger®

- Abaxe totalmente o alimentador da colheitadeira (o módulo de flutuação deve estar totalmente separado da plataforma).

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

- Leia a tensão.
- Eleve a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
- Leia a tensão.
- Se o sensor de tensão não estiver dentro dos limites alto e baixo ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#) ou [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de dois sensores, página 146](#).



Figura 3.258: Painel da colheitadeira Challenger®

OPERAÇÃO

Acoplamento do controle automático de altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®

O sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser ativado antes da configuração de seus recursos.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHC):

- Módulo principal (placa PCB) e módulo acionador da plataforma (placa PCB) instalados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP).
- Entradas do operador da manopla do controle multifunção
- Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC).
- A válvula de controle da plataforma eletro-hidráulica

Para engatar o controle automático de altura da plataforma, siga estas etapas:

1. Percorra pelas opções de controle da plataforma no painel da colheitadeira utilizando o interruptor de controle da plataforma, até que o ícone do AHC (A) apareça na primeira caixa de mensagens. O AHC ajustará a altura da plataforma em relação ao solo, de acordo com as configurações de altura e sensibilidade.

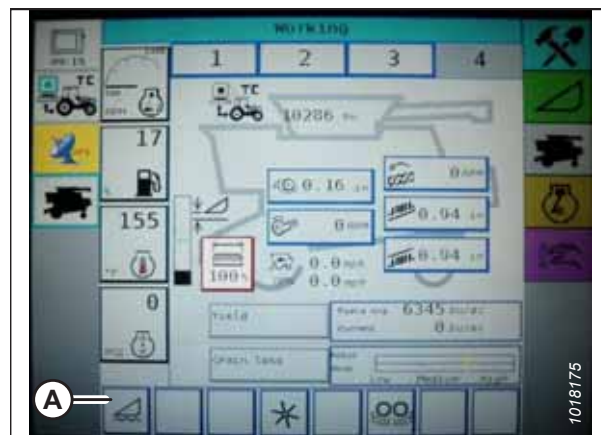


Figura 3.259: Painel da colheitadeira Challenger®

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há ninguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

OPERAÇÃO

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema automático de altura da plataforma (AHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração forem concluídas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Na página CAMPO, pressione o ícone DIAGNOSTICS (DIAGNÓSTICO) (A). A tela MISCELLANEOUS (MISCELÂNEA) é exibida.



Figura 3.260: Painel da colheitadeira Challenger®

3. Pressione o botão CALIBRAÇÕES (A). A tela CALIBRATIONS (CALIBRAÇÃO) é exibida.

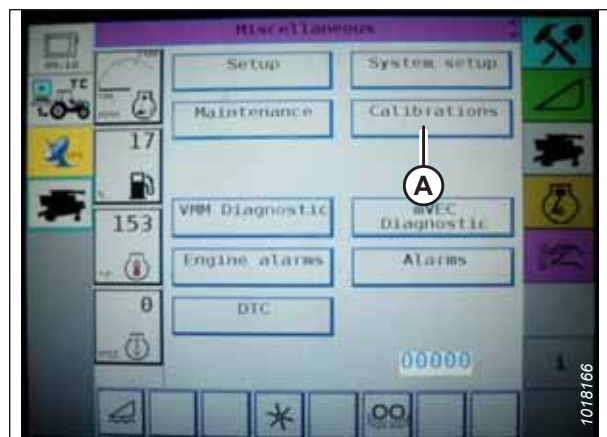


Figura 3.261: Painel da colheitadeira Challenger®

OPERAÇÃO

4. Pressione o botão PLATAFORMA (A). A página HEADER CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA) mostrará uma advertência.

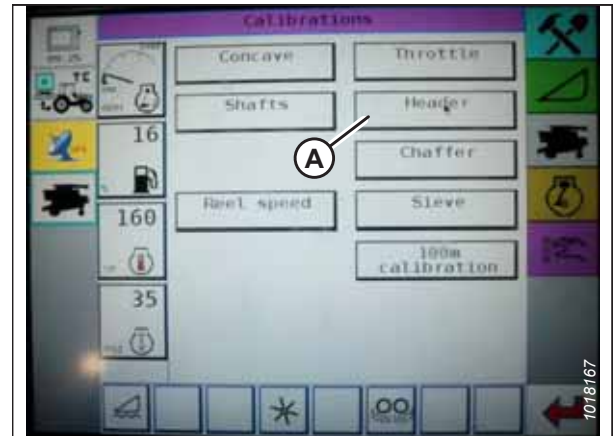


Figura 3.262: Painel da colheitadeira Challenger®

5. Leia a mensagem de aviso e então pressione o botão verde com a marca de seleção.



Figura 3.263: Painel da colheitadeira Challenger®

6. Siga as instruções na tela para completar a calibração.

NOTA:

O procedimento de calibração pode ser cancelado a qualquer momento pressionando o botão CANCELAR na tela. Enquanto a calibração da plataforma estiver em andamento, esta também pode ser cancelada utilizando os botões PARA CIMA, PARA BAIXO, INCLINAÇÃO À DIREITA ou INCLINAÇÃO À ESQUERDA na alavanca de controle.

NOTA:

Se a colheitadeira não tiver a HEADER TILT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA) instalada ou se esta função estiver inoperante, avisos poderão ser recebidos durante a calibração. Pressione o botão verde de verificação se esses avisos aparecerem. Isso não afetará a calibração do AHHC.

NOTA:

Se a flutuação foi configurada como mais pesada para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-a para a flutuação de operação recomendada após a calibração ser concluída.

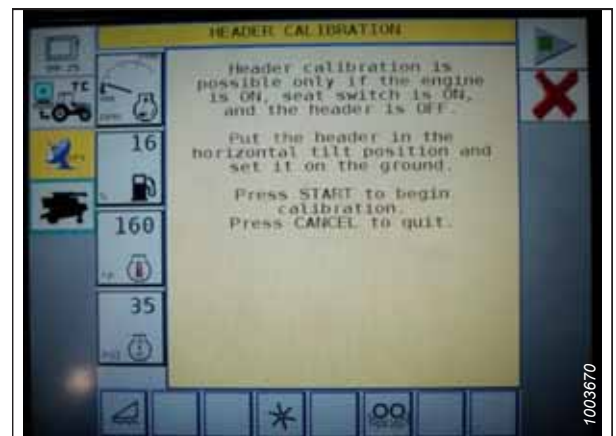


Figura 3.264: Painel da colheitadeira Challenger®

OPERAÇÃO

Ajuste da altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®

O recurso de controle automático de altura da plataforma (AHC) permite que o operador defina alturas específicas para a plataforma.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

Uma vez que o controle automático de altura da plataforma (AHC) esteja ativado, pressione e solte o botão ABAIXAR PLATAFORMA na alavanca de controle. O AHC abaixará automaticamente a plataforma para a configuração de altura selecionada.

É possível ajustar a altura selecionada no AHC utilizando o botão HEIGHT ADJUSTMENT (AJUSTE DE ALTURA) (A) no console de controle. Girar o botão no sentido horário aumenta a altura selecionada e, no sentido anti-horário, reduz a altura selecionada.



Figura 3.265: Botão de ajuste de altura no console de controle da colheitadeira

Ajuste da taxa de elevação/descida da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®

A taxa na qual a plataforma sobe e desce pode ser configurada acessando o menu CONTROLE DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Pressione o ícone PLATAFORMA (A) na página CAMPO. A tela PLATAFORMA é exibida.

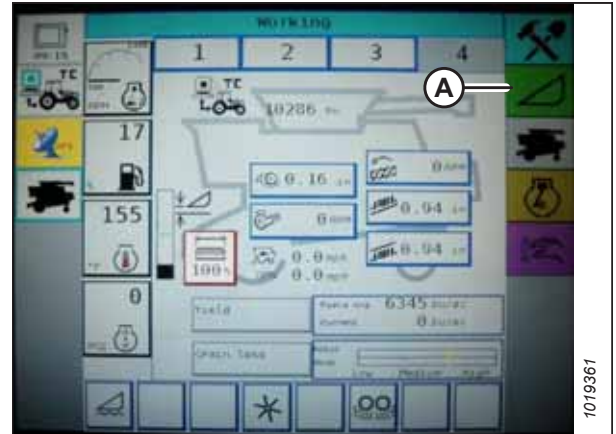


Figura 3.266: Painel da colheitadeira Challenger®

2. Pressione CONTROLE DA PLATAFORMA (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.

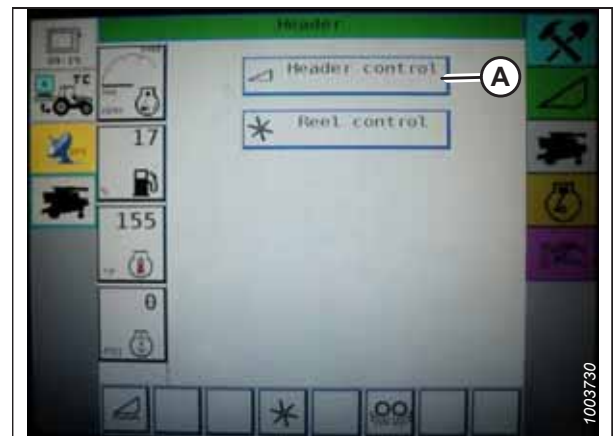


Figura 3.267: Painel da colheitadeira Challenger®

3. Vá para a aba CONFIGURAÇÕES DA TABELA
4. Pressione a seta para cima em PWM MAX ACIMA para aumentar a porcentagem e aumentar a velocidade de elevação. Pressione a seta para baixo em PWM MAX ACIMA para diminuir a porcentagem e diminuir a velocidade de elevação.
5. Pressione a seta para cima em PWM MAX ABAIXO para aumentar a porcentagem e aumentar a velocidade de descida. Pressione a seta para baixo em PWM MAX ABAIXO para diminuir a porcentagem e diminuir a velocidade de descida.

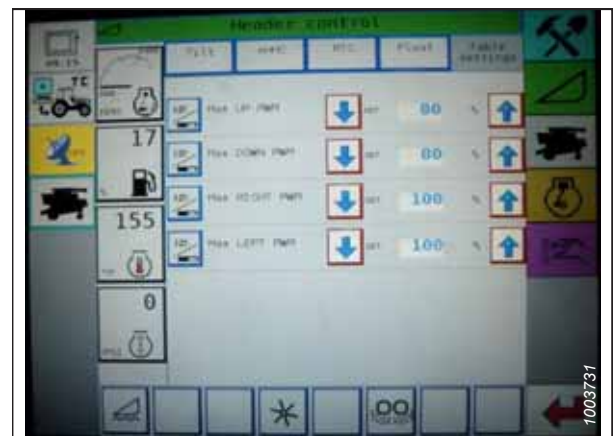


Figura 3.268: Painel da colheitadeira Challenger®

OPERAÇÃO

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - Challenger® e Massey Ferguson®

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Pressione o ícone PLATAFORMA na página CAMPO. A tela HEADER (PLATAFORMA) aparece.
2. Pressione o botão HEADER CONTROL (CONTROLE DA PLATAFORMA) (A). A tela HEADER CONTROL (CONTROLE DA PLATAFORMA) aparece. É possível ajustar a sensibilidade nesta página utilizando as setas para cima ou para baixo.

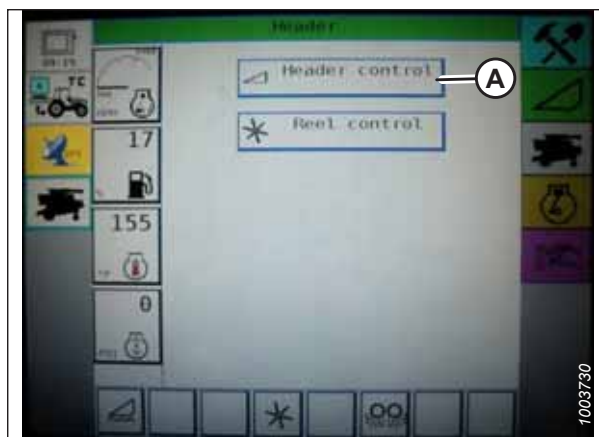


Figura 3.269: Painel da colheitadeira Challenger®

3. Ajuste a sensibilidade para a configuração máxima.
4. Ative o AHHC e pressione o botão ABAIXAR PLATAFORMA na alavanca de controle.
5. Reduza a sensibilidade até que o alimentador permaneça estável e não balance para cima e para baixo.

NOTA:

Esta é a máxima sensibilidade e é somente uma configuração inicial. A configuração final deve ser feita em campo à medida que a reação do sistema varie com alterações na superfície e condições de operação.

NOTA:

Caso uma sensibilidade máxima não seja necessária, uma configuração menos sensível reduzirá a frequência das correções de altura da plataforma e o desgaste de componentes. Abrir parcialmente a válvula acumuladora atenuará a ação dos cilindros de elevação da plataforma e reduzirá a procura da plataforma.



Figura 3.270: Painel da colheitadeira Challenger®

3.9.8 Colheitadeiras CLAAS Série 500

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) compatível com as colheitadeiras CLAAS série 500, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHC e calibrar o sistema AHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Calibração do controle automático de altura da plataforma– CLAAS Série 500

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Use as teclas "<" (A) ou ">" (B) para selecionar PLATAFORMA AUTOMÁTICA e pressione a tecla OK (C). A página "E5" indica se a altura automática da plataforma está ligada ou desligada.

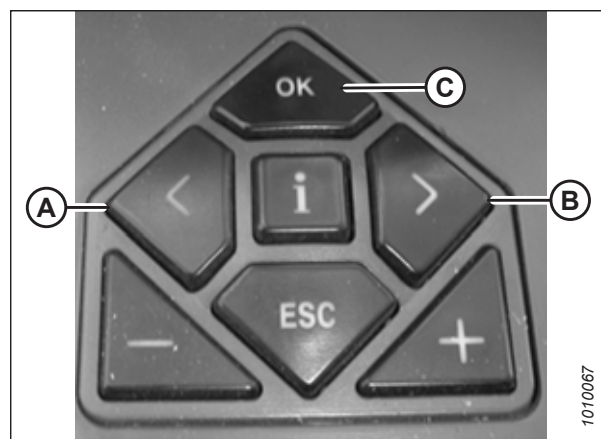


Figura 3.271: Controles da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

- Use as teclas "-" (A) ou "+" (B) para ligar o AHHC e pressione a tecla OK (C).
- Engate o mecanismo de debulha e a plataforma.

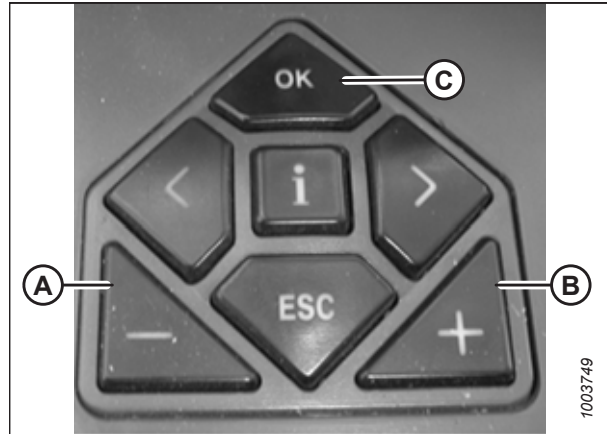


Figura 3.272: Controles da colheitadeira CLAAS

- Utilize a tecla "<" ou a tecla ">" para selecionar LIMITES DE ALTURA DE CORTE, e pressione a tecla OK no controle da colheitadeira.
- Siga os procedimentos exibidos na tela para programar os limites superior e inferior da plataforma no CEBIS.

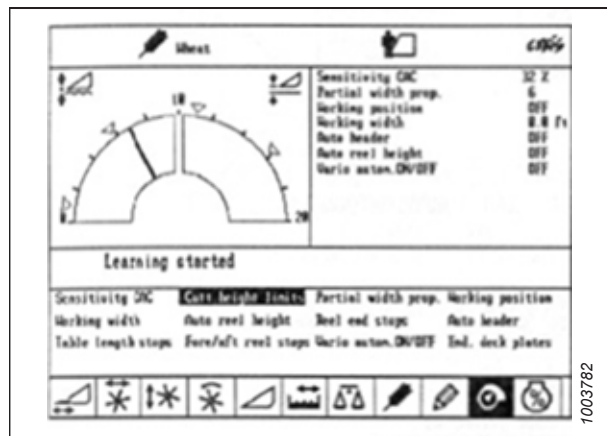


Figura 3.273: Monitor da colheitadeira CLAAS

- Use as teclas < ou > para selecionar SENSIBILIDADE CAC e pressione a tecla OK no controle da colheitadeira.

NOTA:

A configuração da sensibilidade do sistema AHHC afeta a velocidade de reação do AHHC na plataforma.

- Use a tecla - ou a tecla + para alterar a configuração de velocidade de reação e pressione a tecla OK no controle da colheitadeira.

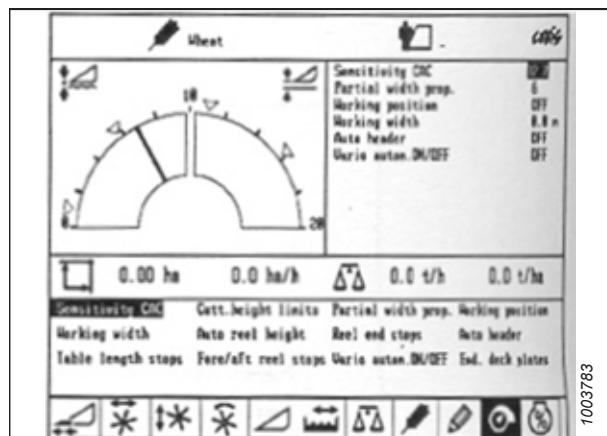


Figura 3.274: Monitor da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

- Use a linha (A) ou o valor (B) para determinar a configuração da sensibilidade.

NOTA:

A configuração pode ser ajustada de 0-100%. Quando a sensibilidade é ajustada em 0%, os sinais das faixas de detecção não têm efeito sobre o ajuste automático da altura de corte. Quando a sensibilidade é ajustada em 100%, os sinais das faixas de detecção têm efeito máximo sobre o ajuste automático da altura de corte. O ponto de partida recomendado é 50%.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

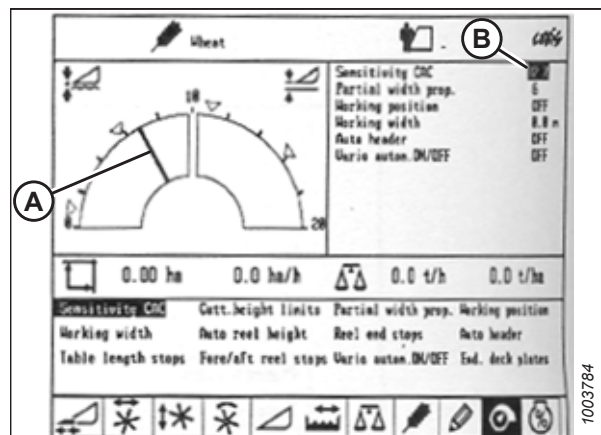


Figura 3.275: Monitor da colheitadeira CLAAS

Altura de corte – CLAAS série 500

As alturas de corte podem ser programadas nos sistemas de altura de corte predefinida e de contorno automático. Utilize o sistema de configuração de altura de corte predefinida para alturas de corte acima de 150 mm (6 pol.) e utilize o sistema de autocontorno para alturas de corte abaixo de 150 mm (6 pol.).

Configuração predefinida de altura de corte – CLAAS Série 500

A altura de corte predefinida pode ser definida assim que o sistema controle automático de altura da plataforma (AHHC) for configurado.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.



PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

- Ligue o motor.
- Ative a chave de habilitação do motor.
- Engate o mecanismo de debulha.
- Engate a plataforma.

OPERAÇÃO

5. Pressione brevemente o botão (A) para ativar o sistema de contorno automático ou pressione brevemente o botão (B) para ativar a altura de corte predefinida.

NOTA:

O botão (A) somente é utilizado com a função controle automático de altura da plataforma (AHC). O botão (B) somente é utilizado com o retorno para a função de corte.



Figura 3.276: Botões da alavanca de controle

6. Use a tecla < (C) ou a tecla > (D) para selecionar a página de ALTURA DE CORTE e pressione a tecla OK (E).
7. Utilize a tecla "-" (A) ou a tecla "+" (B) para configurar a altura de corte desejada. Uma seta indica a altura de corte selecionada na régua.

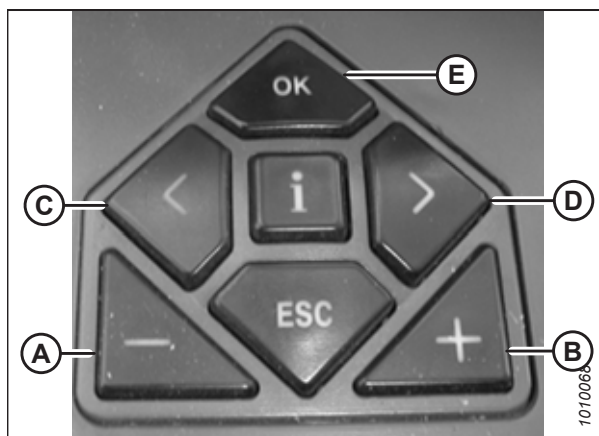


Figura 3.277: Controles da colheitadeira CLAAS

8. Pressione brevemente o botão (A) ou botão (B) para selecionar o ponto de configuração.
9. Repita o Passo 7, página 192 para o ponto de configuração.



Figura 3.278: Botões da alavanca de controle

Configuração manual da altura de corte – CLASS Série 500

A altura de corte predefinida pode ser definida manualmente assim que o sistema automático de controle de altura da plataforma (AHC) for configurado.

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Use o botão (A) para elevar a plataforma ou o botão (B) para abaixar a plataforma à altura de corte desejada.
2. Pressione e segure o botão (C) por 3 segundos para armazenar a altura de corte (um alarme soará quando a nova configuração for armazenada).
3. Programe uma segunda regulagem, se desejado, usando o botão (A) para elevar a plataforma ou o botão (B) para abaixar a plataforma para a altura de corte desejada e pressione o botão (C) brevemente, para armazenar a segunda regulagem (soará um alarme quando a nova configuração for armazenada).

NOTA:

Para corte acima do solo, repita o passo [1, página 193](#), e o use o botão (D) em vez do botão (C) ao repetir o passo [2, página 193](#).



Figura 3.279: Botões da alavanca de controle

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - CLAAS Série 500

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

NOTA:

Os limites superior e inferior da plataforma devem ser definidos antes de ajustar a sensibilidade do sistema AHC. A configuração pode ser ajustada de 0-100%. Quando a sensibilidade é ajustada em 0%, os sinais das faixas de detecção não têm efeito sobre o ajuste automático da altura de corte. Quando a sensibilidade é ajustada em 100%, os sinais das faixas de detecção têm efeito máximo sobre o ajuste automático da altura de corte. O ponto de partida recomendado é 50%.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar SENSIBILIDADE CAC e pressione a tecla OK (E).
2. Use a tecla "-" (A) ou "+" (B) para alterar a configuração de velocidade de reação e pressione a tecla OK (E).

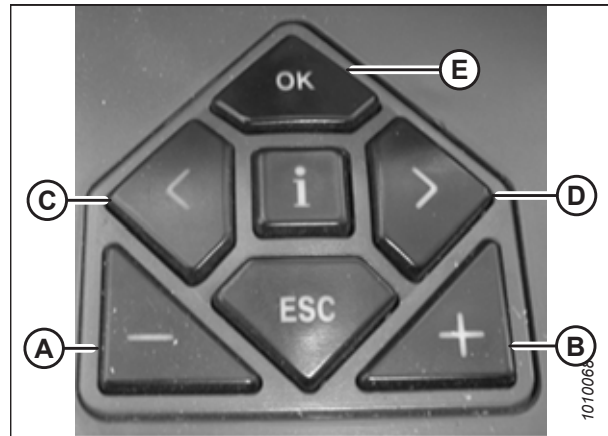


Figura 3.280: Controles da colheitadeira CLAAS

3. Use a linha (A) ou o valor (B) para determinar a configuração da sensibilidade.

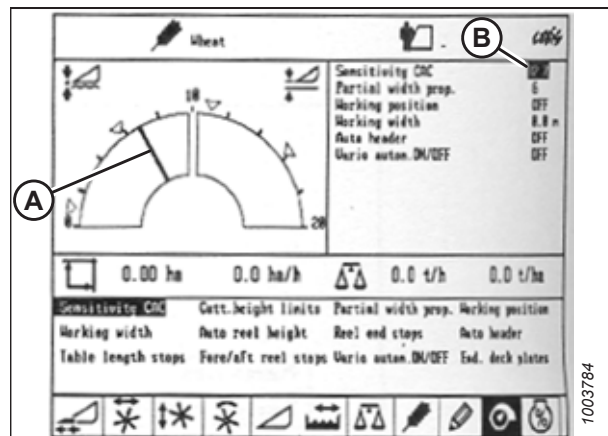
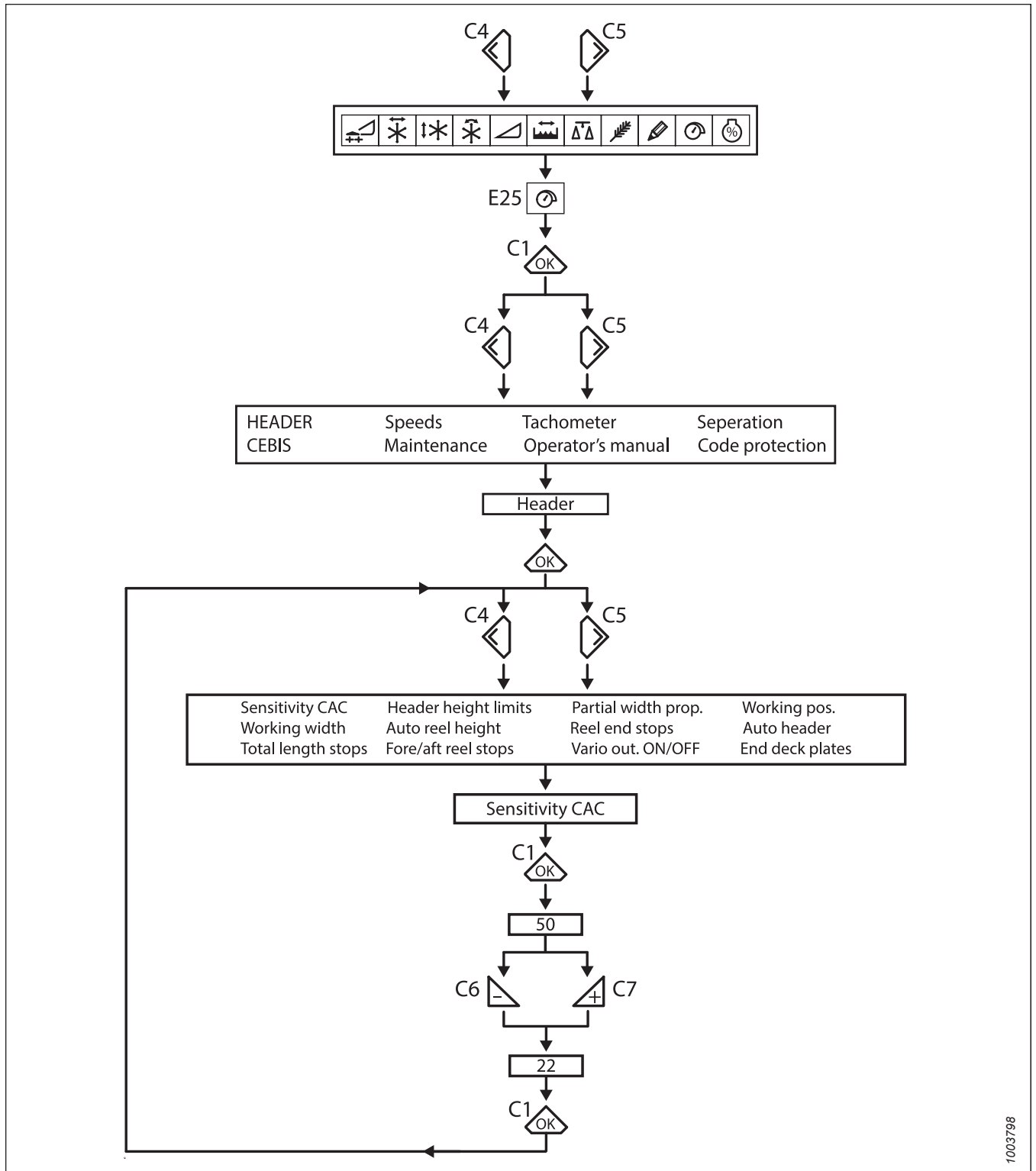


Figura 3.281: Monitor da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO



1003798

Figura 3.282: Fluxograma para a configuração de sensibilidade do otimizador de flutuação

OPERAÇÃO

Ajuste de velocidade automática do moinete – CLAAS Série 500

A velocidade predefinida do moinete pode ser configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Utilize a tecla “<” ou “>” para selecionar a JANELA DO MOLINETE. A janela E15 exibe a velocidade de avanço ou recuo atual do moinete em relação à velocidade de deslocamento.

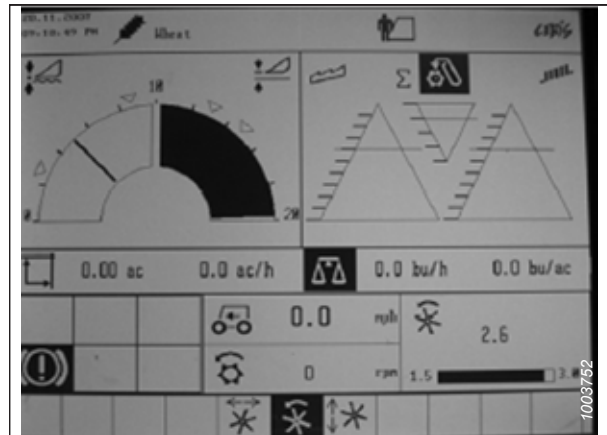


Figura 3.283: Monitor da colheitadeira CLAAS

2. Pressione a tecla OK (C) para abrir a janela VELOCIDADE DO MOLINETE.
3. Utilize a tecla “-” (A) ou utilize a tecla “+” (B) para configurar a velocidade do moinete em relação à velocidade de deslocamento atual. A janela E15 exibe a velocidade do moinete selecionada.

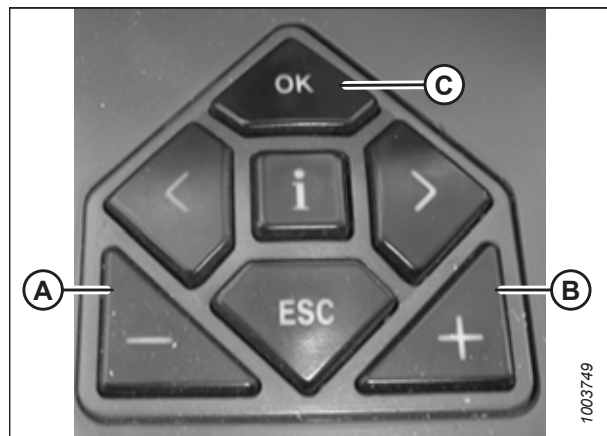


Figura 3.284: Controles da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

4. Também é possível ajustar manualmente a velocidade do molinete girando o seletor rotativo para a posição do molinete (A) e, em seguida, utilizar as teclas - ou + para selecionar a velocidade do molinete.



Figura 3.285: Seletor rotativo da colheitadeira CLAAS

5. Pressione e segure o botão (A) ou o botão (B) por 3 segundos para armazenar a configuração (um alarme soará quando a nova configuração for armazenada).

NOTA:

Sempre que o botão (A) ou o botão (B) for pressionado por 3 segundos, as posições atuais para a velocidade do molinete e a altura de corte são armazenadas.



Figura 3.286: Botões da alavanca de controle de CLAAS

OPERAÇÃO

- Utilize as teclas "<" ou ">" para selecionar a JANELA DO MOLINETE. A janela E15 exibe a velocidade de avanço ou recuo atual do molinete em relação à velocidade de deslocamento.

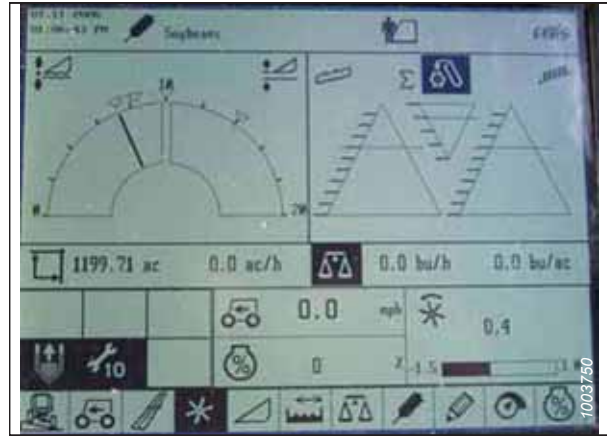


Figura 3.287: Monitor da colheitadeira CLAAS

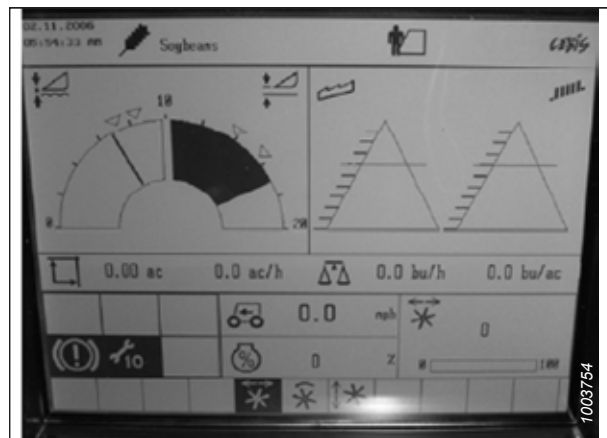


Figura 3.288: Monitor da colheitadeira CLAAS

- Pressione a tecla OK (E) e use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar a janela do AVANÇO-RECUE DO MOLINETE.
- Utilize a tecla "-" (A) ou a tecla "+" (B) para configurar a posição do avanço-recuo do molinete.

NOTA:

O controle o botão da alavanca (A) ou o botão (B) (como exibido na Figura 3.290, página 199) pode também ser usado para ajustar a posição do avanço-recuo do molinete.

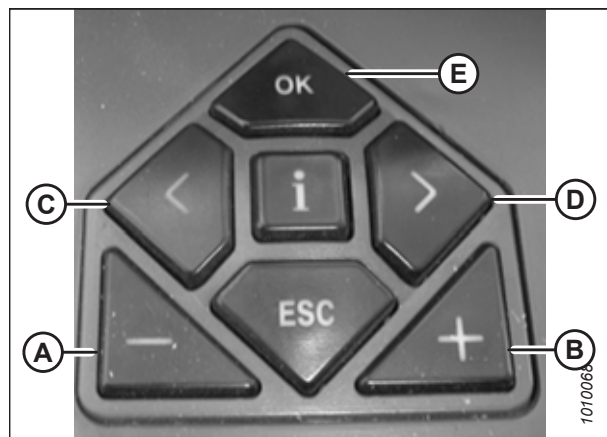


Figura 3.289: Controles da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

9. Pressione e segure o botão (A) ou o botão (B) por 3 segundos para armazenar a configuração no CEBIS (um alarme soará quando a nova configuração for armazenada).

NOTA:

Sempre que o botão (A) ou o botão (B) for pressionado por 3 segundos, as posições atuais para a velocidade do molinete e a altura de corte são armazenadas.



Figura 3.290: Botões da alavanca de controle de CLAAS

3.9.9 Colheitadeiras CLAAS Séries 600 e 700

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras CLAAS série 600 e 700, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Séries CLAAS 600 e 700

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Certifique-se que a flutuação da plataforma esteja desengatada.
3. Coloque as asas na posição travada.

OPERAÇÃO

- Use o botão de controle (A) para destacar o ícone AUTOCONTORNO (B) e pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.



Figura 3.291: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

- Use o botão de controle (A) para destacar o ícone que se assemelha a uma plataforma com as setas para cima e para baixo (não mostradas). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. O ícone da plataforma destacado (B) é exibido na tela.



Figura 3.292: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

- Use o botão de controle (A) para destacar o ícone da plataforma (B) com as setas para cima e para baixo. Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.



Figura 3.293: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

OPERAÇÃO

- Use o botão de controle (A) para destacar o ícone da chave de fenda (B).
- Engate o separador da colheitadeira e o alimentador.
- Pressione o botão de controle (A). Uma barra de progresso é exibida.



Figura 3.294: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

- Eleve totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 25%.
- Abaixe totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 50%.
- Eleve totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 75%.
- Abaixe totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 100%.



Figura 3.295: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

- Certifique-se de que a barra de progresso (A) esteja exibindo 100%. Agora o procedimento de calibração está completo.

NOTA:

Se a tensão não estiver dentro da variação de 0,5–4,5 V a qualquer momento durante a calibração, o monitor indicará que o procedimento de aprendizado não foi concluído.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do solo, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.296: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

OPERAÇÃO

Configuração da altura de corte – CLAAS Séries 600 e 700

O operador consegue configurar duas alturas de corte predefinidas. As predefinições de altura podem ser selecionadas usando a alavanca de controle da colheitadeira.

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Abaixar a plataforma para a altura de corte desejada ou para a configuração de pressão de solo. A caixa indicadora de flutuação deve ser configurada para 1,5.
2. Segure o lado esquerdo do interruptor de elevação e descida da plataforma (A) até ouvir um som.



Figura 3.297: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

Configuração do controle automático de sensibilidade de altura da plataforma - Séries CLAAS 600 e 700

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida até o seu ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone PLATAFORMA/MOLINETE (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. A caixa de diálogo PLATAFORMA/MOLINETE é aberta.
2. Selecione o ícone PLATAFORMA.



Figura 3.298: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

3. Selecione o ícone CONFIGURAÇÕES DO PARÂMETRO PARA ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A). Uma lista de configurações aparece.
4. Selecione SENSIBILIDADE CAC (B) a partir da lista.



Figura 3.299: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

5. Selecione o ícone SENSIBILIDADE CAC (A).

NOTA:

Para definir a sensibilidade, altere o AJUSTE DA ALTURA DE CORTE (B) a partir do padrão "0". As configurações de 1 a 50 fornecem uma resposta mais rápida, enquanto as definições de -1 a -50 fornecem uma resposta mais lenta. Para obter melhores resultados, faça os ajustes em incrementos de 5.

6. Se o tempo de reação entre a plataforma e o módulo de flutuação for muito lento durante o corte no solo, aumente a configuração AJUSTE DA ALTURA DE CORTE. Se o tempo de reação entre a plataforma e o módulo de flutuação for muito rápido, diminua a configuração AJUSTE DA ALTURA DE CORTE.
7. Se a plataforma for abaixada muito lentamente, aumente a sensibilidade. Se a plataforma atingir o solo com muita força ou for abaixada muito rapidamente, diminua a sensibilidade.



Figura 3.300: Monitor da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

Ajuste da velocidade automática do moinete – CLAAS Séries 600 e 700

A velocidade predefinida do moinete pode ser configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone PLATAFORMA/MOLINETE (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. A caixa de diálogo PLATAFORMA/MOLINETE é aberta.



Figura 3.301: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

2. Use o botão de controle (A) para selecionar a VELOCIDADE DO MOLINETE (B), e ajuste a velocidade do moinete (caso **NÃO** esteja usando a velocidade automática do moinete). Um gráfico aparecerá na caixa de diálogo.



Figura 3.302: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

OPERAÇÃO

3. Selecione VALOR ATUAL (A) da caixa de diálogo VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE (caso esteja usando a velocidade automática do molinete). A caixa de diálogo VALOR ATUAL indica a velocidade automática do molinete.



Figura 3.303: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

4. Utilize o botão de controle (A) para reduzir ou aumentar a velocidade do molinete.

NOTA:

Essa opção só está disponível com o motor em plena aceleração.



Figura 3.304: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de - Série CLAAS 600 e 700

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Ligue o motor.
2. Posicione a plataforma a 15-25 cm (6-10 pol.) do solo. Mantenha o motor funcionando.

IMPORTANTE:

NÃO desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.

3. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone (B) ACOPLAMENTO DIANTEIRO. Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.

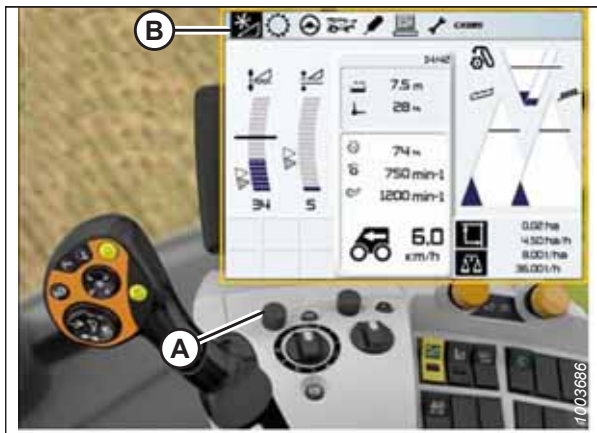


Figura 3.305: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

4. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone MOLINETE (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.

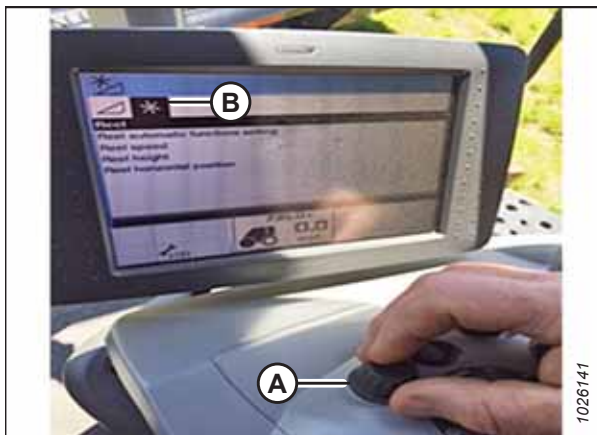


Figura 3.306: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

5. Destaque o ícone ALTURA DO MOLINETE (A). Pressione o botão de controle para selecioná-lo.
6. Selecione INFORMAÇÕES DE TERMINAIS (B) a partir da lista.



Figura 3.307: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

7. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone da chave de fenda (B).
8. Pressione o botão de controle.



Figura 3.308: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

ADVERTÊNCIA

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

9. O gráfico de barra do progresso (A) é exibido na tela.
10. Siga as instruções na tela para elevar e baixar o molinete.

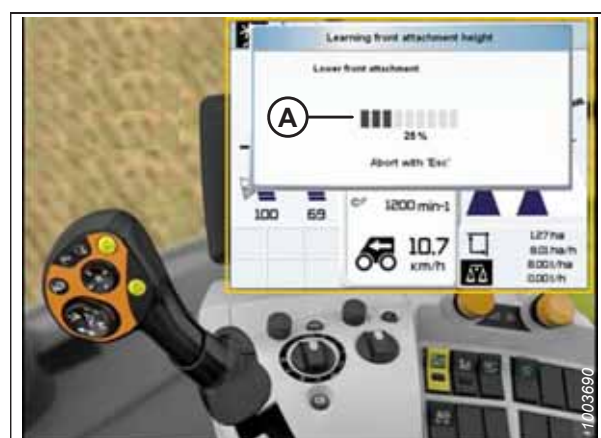


Figura 3.309: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

OPERAÇÃO

11. Certifique-se de que o gráfico da barra de progresso (A) esteja exibindo 100%. Quando o gráfico da barra de progresso exibir 100%, o procedimento de calibração estará completo.



Figura 3.310: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

Ajuste da altura automática do molinete – CLAAS Séries 600 e 700

A configuração automática de altura do molinete pode ser configurada acessando o menu MOLINETE no monitor da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Use o mostrador giratório HOTKEY (A) para selecionar o ícone do MOLINETE (B).

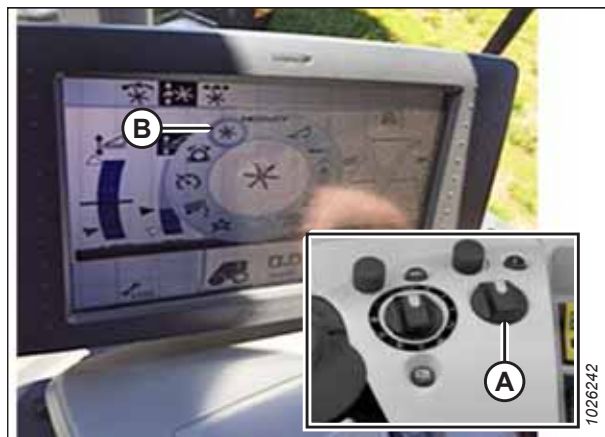


Figura 3.311: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

OPERAÇÃO

- Use o botão de controle (A) para selecionar o ícone de ALTURA AUTOMÁTICA DO MOLINETE (B) no topo da página.

NOTA:

O ícone ALTURA AUTOMÁTICA DO MOLINETE (C) no centro da tela deve estar destacado em preto. Se não estiver em preto, os limites das extremidades não foram definidos ou o controle automático de altura da plataforma (AHHC) não está ativo. Para obter mais instruções, consulte *Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de - Série CLAAS 600 e 700, página 205*.

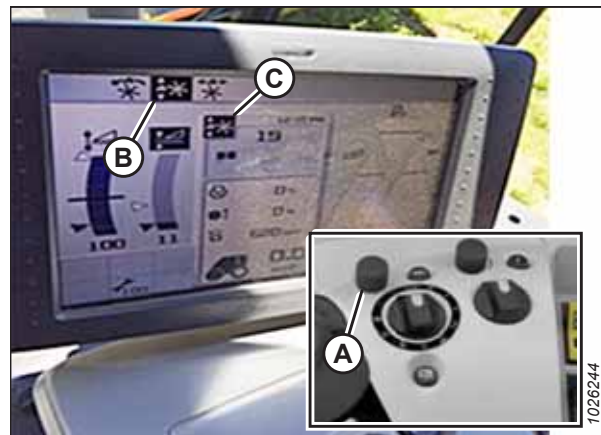


Figura 3.312: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

- Ajuste a posição da altura automática do molinete para a posição atual do AHHC usando o botão de navegação externo (A). Para diminuir a posição predefinida do molinete, gire o botão de navegação no sentido anti-horário; para aumentar, gire-o no sentido horário. O monitor atualiza a configuração atual (B).

NOTA:

Se o ícone ALTURA AUTOMÁTICA DO MOLINETE no centro da tela não estiver em preto, a posição do AHHC não está ativa.

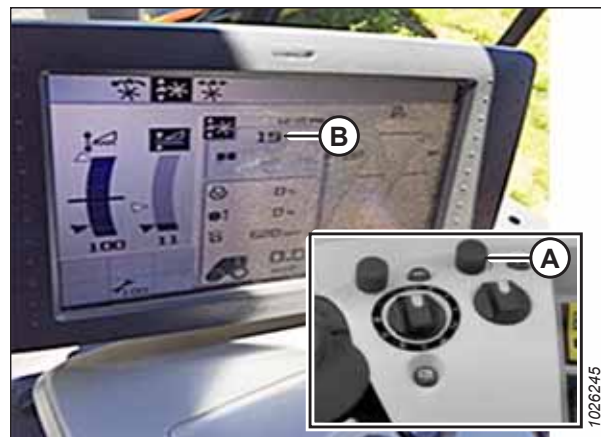


Figura 3.313: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

3.9.10 Colheitadeiras das Séries CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras CLAAS série 5000, 6000, 7000 e 8000, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Configurando a plataforma – Série CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000

Para configurar uma plataforma para trabalhar com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), será necessário acessar o menu ACESSÓRIO FRONTAL por meio do terminal CEBIS.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.314: Página principal CEBIS

2. Na lista suspensa, selecione PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.315: Página do acoplamento dianteiro

3. Na página PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO, selecione TIPO DE ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
4. Na lista suspensa, selecione PRODUTOS DE BARRA DE CORTE FLEXÍVEL DE OUTROS FABRICANTES (B).



Figura 3.316: Página de parâmetros do acoplamento

OPERAÇÃO

5. Na página PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO, selecione LARGURA DE TRABALHO (A).
6. Defina a largura da plataforma deslizando a seta de ajuste (B) para cima ou para baixo.
7. Selecione a marca de seleção (C) para salvar as configurações.

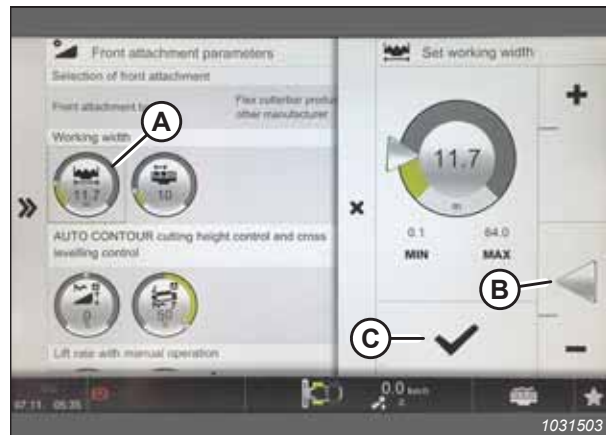


Figura 3.317: Página de parâmetros do acoplamento

Configuração da função de inclinação de avanço-recuo da plataforma - CLAAS Série 7000 e 8000

Para configurar a função de inclinação de avanço-recuo da plataforma, será necessário acessar o menu FRONT ATTACHMENT (ACESSÓRIO FRONTAL) por meio do terminal CEBIS. A função de inclinação de avanço-recuo pode ser controlada da cabine usando o acionador atrás da alavanca de controle da colheitadeira.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.318: Página principal CEBIS

OPERAÇÃO

- Na lista suspensa, selecione PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.319: Página do acoplamento dianteiro

- Na página PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO, selecione TIPO DE ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
- Na lista suspensa, selecione PRODUTOS DE BARRA DE CORTE FLEXÍVEL DE OUTROS FABRICANTES (B).

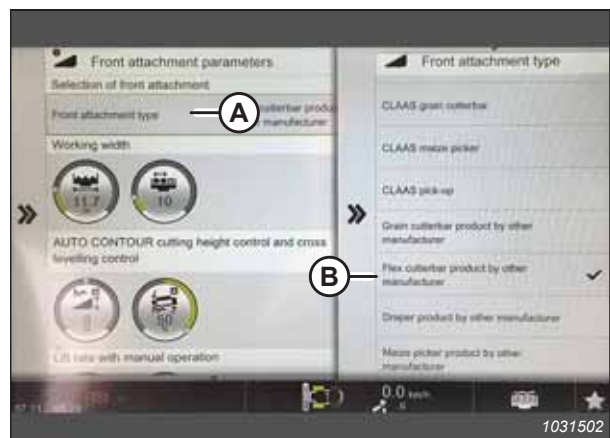


Figura 3.320: Página de parâmetros do acoplamento

- Na página PRINCIPAL, selecione CONFIGURAÇÕES (A).
- Na página CONFIGURAÇÕES, selecione GERENCIAMENTO (B) DE FAVORITO.

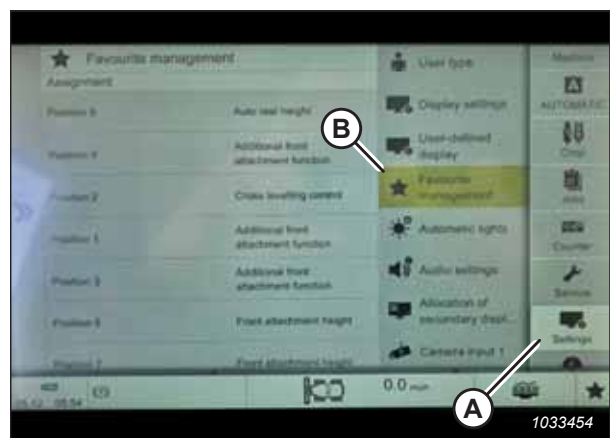


Figura 3.321: Página de configuração CEBIS

OPERAÇÃO

- Adicione o ícone (A) de OUTRAS FUNÇÕES DA PLATAFORMA, como favorito.

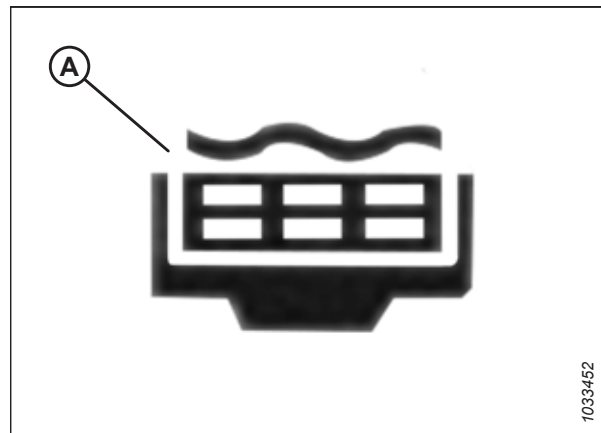


Figura 3.322: Ícone de outras funções da plataforma

- Selecione o ícone OUTRAS FUNÇÕES DA PLATAFORMA para que apareça na tela do operador em local (A).
- Agora você pode usar o gatilho (não mostrado) na parte traseira da alavanca para controlar a posição avanço-recuo do molinete e inclinação da plataforma.

NOTA:

O menu GERENCIAMENTO DE FAVORITO controla o gatilho na parte traseira da alavanca. O ícone mostrado no local (A) é a função controlada pelo gatilho.



Figura 3.323: Página principal CEBIS

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Séries CLAAS 7000 e 8000

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.



PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há ninguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

OPERAÇÃO

1. Na página PRINCIPAL, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.324: Página principal CEBIS

2. Selecione PROCEDIMENTOS DE APRENDIZADO (A) no menu.
3. Selecione ALTURA DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (B).

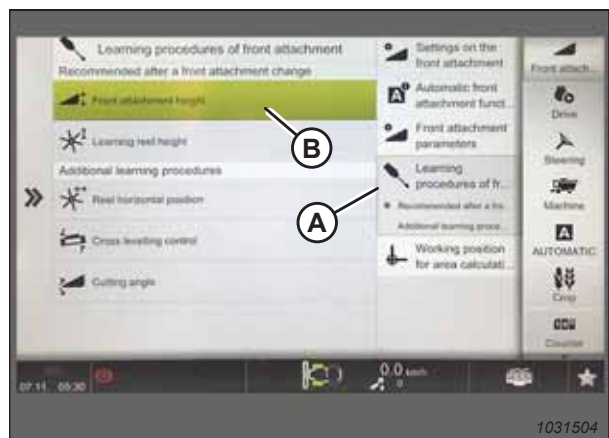


Figura 3.325: Página dos procedimentos de aprendizado

4. Siga as instruções exibidas nos campos DESCRIÇÃO e NOTAS (A).

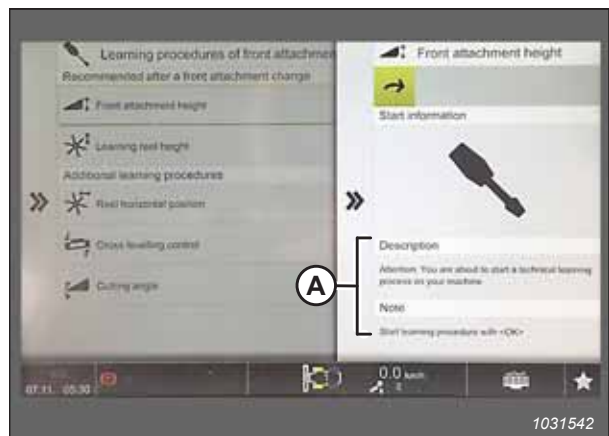


Figura 3.326: Página da altura do acoplamento dianteiro

OPERAÇÃO

- Quando solicitado, selecione o botão OK (A) para iniciar o procedimento de aprendizado.



Figura 3.327: Controles do operador

- Quando solicitado, levante o acoplamento dianteiro com o botão (A) na alavanca multifunção.
- Quando solicitado, abaixe o acoplamento dianteiro com o botão (B) na alavanca multifunção.
- Repita os passos anteriores quando solicitado até que a calibração seja concluída.



Figura 3.328: Alavanca multifunção

Configuração da predefinição de altura de corte e bobina – Série CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000

A configuração do molinete e da altura de corte pode ser armazenada na colheitadeira. Durante a colheita, a configuração pode ser selecionada na alavanca de controle.



PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Defina a altura de corte desejada com os botões para levantar/abaixar o alimentador (A) na alavanca multifunção.
2. Defina a posição desejada do molinete com os botões (B).
3. Pressione e mantenha pressionado o botão PREDEFINIÇÃO DE ALTURA AUTOMÁTICA (C) para armazenar as configurações.

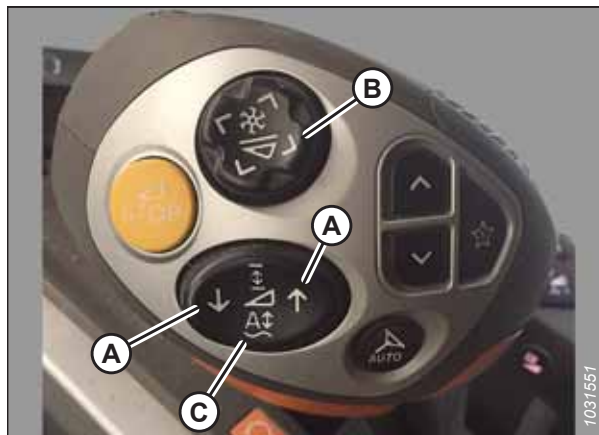


Figura 3.329: Alavanca multifunção

Um triângulo (A) é exibido no indicador de altura da plataforma informando o nível predefinido.



Figura 3.330: Página principal CEBIS

Configuração do controle automático de sensibilidade de altura da plataforma - Séries CLAAS 7000 e 8000

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

! PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há ninguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.331: Página principal CEBIS

2. Na lista suspensa, selecione PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.332: Página de parâmetros do acoplamento dianteiro

3. Percorra a lista e selecione o ícone VELOCIDADE DE QUEDA COM AUTOCONTORNO (A).
4. Ajuste a velocidade de queda deslizando a seta de ajuste (B) para cima ou para baixo.
5. Selecione a marca de seleção (C) para confirmar as configurações.



Figura 3.333: Página de velocidade de queda e autocontorno

OPERAÇÃO

Ajustando a velocidade do molinete automático – Série CLAAS 5000, 6000, 7000 e 8000

A velocidade predefinida do molinete pode ser configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.334: Página principal CEBIS

2. Na lista, selecione CONFIGURAÇÕES NO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
3. Selecione VALORES ALVO DO MOLINETE (B).
4. Selecione o ícone AJUSTAR VELOCIDADE DO MOLINETE (C).



Figura 3.335: Página de configurações no acoplamento dianteiro

OPERAÇÃO

5. Ajuste o valor alvo da velocidade do molinete deslizando a seta de ajuste (A) para cima ou para baixo.
6. Selecione a marca (B) para salvar a configuração.



Figura 3.336: Página do valor alvo de velocidade do molinete

Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de - Série CLAAS 7000 e 8000

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira, caso contrário o recurso de posição do molinete não funcionará adequadamente.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se as funções de elevação e abaixamento do molinete não funcionarem conforme o esperado nas colheitadeiras CLAAS do ano modelo 2022 e mais recentes, entre em contato com seu concessionário MacDon ou CLAAS.

1. Posicione a plataforma a 15-25 cm (6-10 pol.) do solo.

NOTA:

NÃO desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.

OPERAÇÃO

- Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.337: Página principal CEBIS

- Selecione PROCEDIMENTOS DE APRENDIZADO PARA O ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
- Selecione APRENDER ALTURA DO MOLINETE (B).

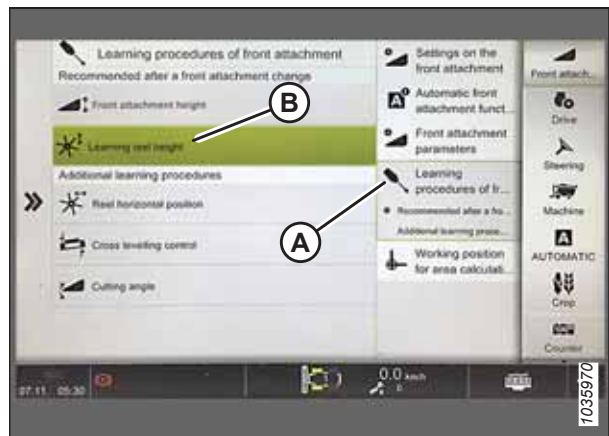


Figura 3.338: Página do acoplamento dianteiro

- Siga as instruções exibidas nos campos DESCRIÇÃO e NOTAS (A).

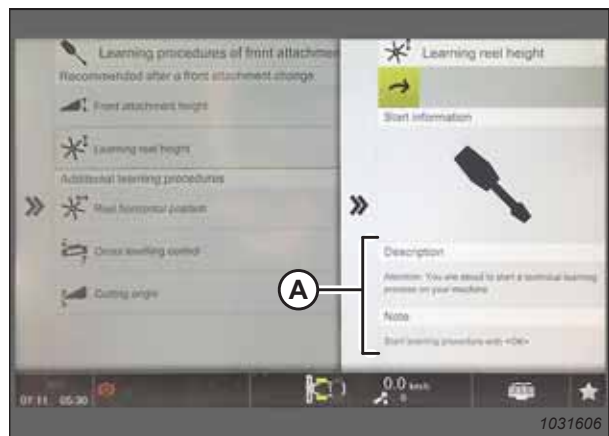


Figura 3.339: Página de aprendizado da altura do molinete

OPERAÇÃO

- Quando solicitado, selecione o botão OK (A) para iniciar o procedimento de aprendizado.



Figura 3.340: Controles do operador

3.9.11 Colheitadeiras Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) compatível com as colheitadeiras Gleaner® série R65/R66/R75/R76 e S, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHC e calibrar o sistema AHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016

O sensor de controle automático de altura da plataforma deve operar dentro de um intervalo de tensão específico para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

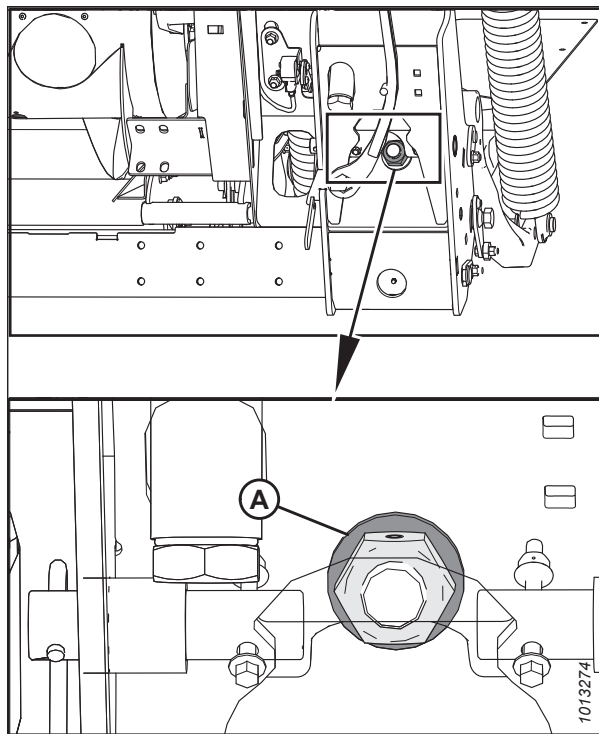


Figura 3.341: Trava da flutuação

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja em 0.

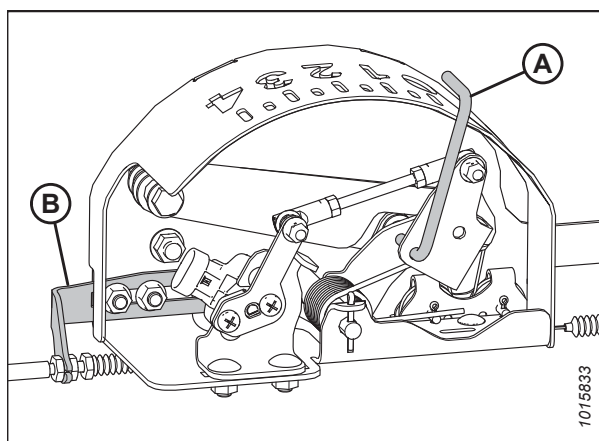


Figura 3.342: Caixa indicadora de flutuação

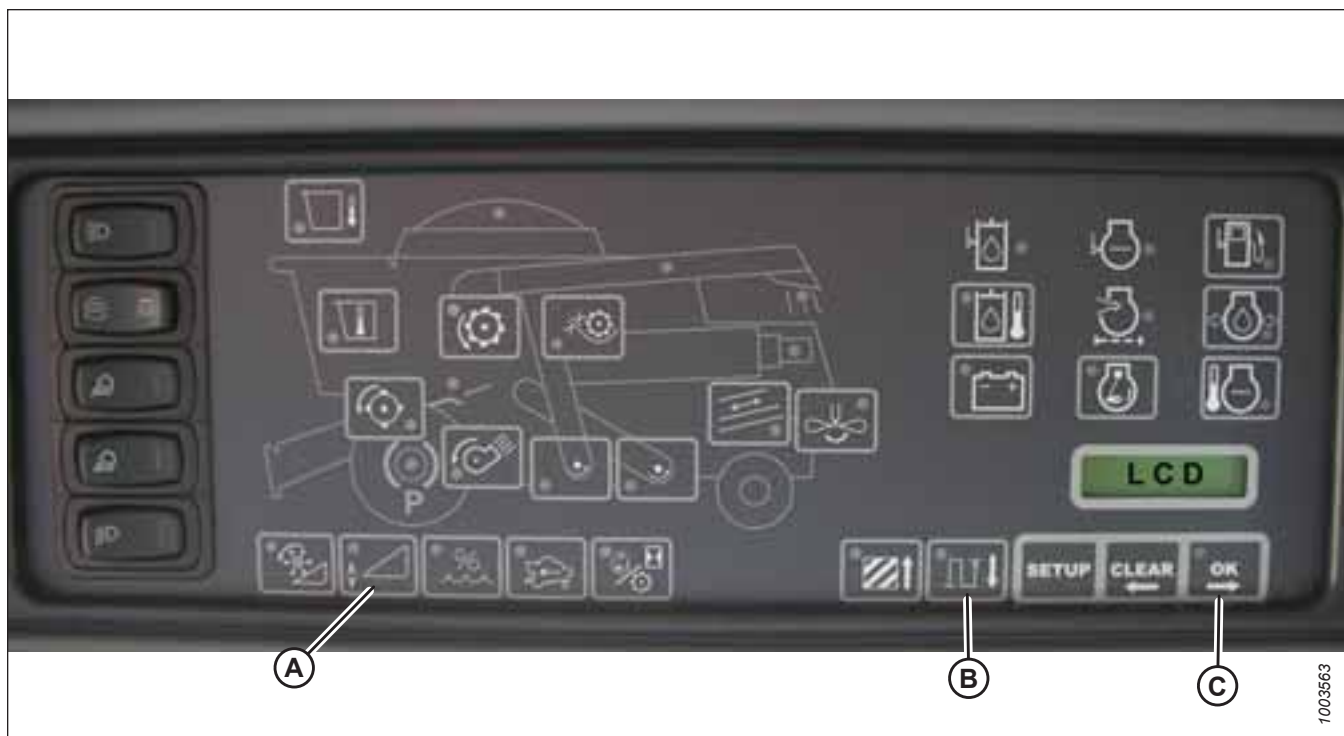


Figura 3.343: Monitor de elevação da colheitadeira

5. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
6. Pressione o botão (A) e o mantenha pressionado no monitor de elevação da plataforma por três segundos para entrar no modo de diagnóstico.
7. Navegue para baixo utilizando o botão (B) até que "ESQUERDA" seja mostrado na tela LCD.
8. Pressione o botão OK (C). O número indicado na tela LCD é a leitura de tensão do sensor de controle automático de altura da plataforma (AHHC). Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

Acoplamento do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016

Acople o controle automático de altura da plataforma (AHHC) antes de ajustar a altura e a sensibilidade.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

- Módulo principal e módulo acionador da plataforma montados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP)
- Entradas do operador da manopla do controle multifunção.
- Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC).
- Válvula de controle de elevação da plataforma eletro-hidráulica.

OPERAÇÃO



Figura 3.344: Controles de altura automática da plataforma da colheitadeira

1. Pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) até que a lâmpada de LED do AHHC (B) comece a piscar. Se a lâmpada do RTC estiver piscando, pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) novamente até mudar para o AHHC.

ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

2. Pressione momentaneamente o botão (A) na alavanca de controle. A lâmpada do AHHC deve mudar de piscante para contínua. A plataforma deve pender em para o solo. O AHHC agora está funcionando e pode ser ajustado para altura e sensibilidade.
3. Use os controles para ajustar a altura e a sensibilidade de acordo com as constantes condições do solo, como barrancos rasos e trincheiras de drenagem de campo.

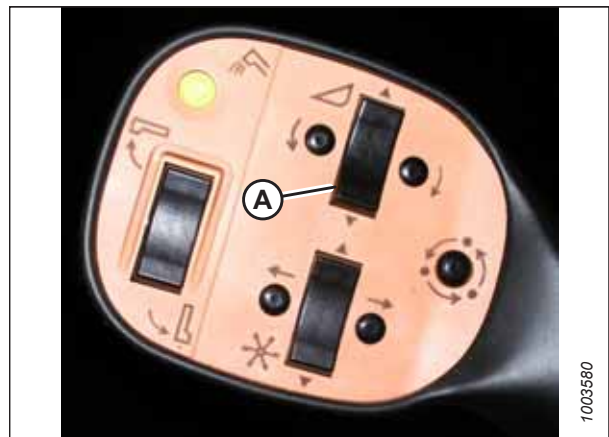


Figura 3.345: Alavanca de controle

OPERAÇÃO

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.



Figura 3.346: Controles de altura automática da plataforma da colheitadeira

A - Botão MODO AUTOMÁTICO
D - luz de elevação da plataforma
G - botão CAL2

B - Luz do AHHC
E - Luz de rebaixamento da plataforma

C - botão CAL1
F - Modo AUTOMÁTICO

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

NOTA:

A calibração deve ser realizada em solo plano e nivelado sem a plataforma acoplada. As funções de altura e a inclinação da plataforma não devem estar no modo automático ou em espera. O rpm do motor também deve estar acima de 2000 rpm. A opção de inclinação da plataforma para colheitadeiras de 2004 e anteriores não funciona com plataformas MacDon. Este sistema precisará ser removido e desabilitado para que o AHHC possa ser calibrado. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

OPERAÇÃO

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) até que a lâmpada do AHHC (B) acenda.
3. Pressione e mantenha o botão CAL1 pressionado até ver as seguintes luzes piscar: levantar plataforma (D) e abaixar plataforma (E), modo inclinação automática (F) e AHHC (B).
4. Abaixar totalmente a plataforma e continue a manter o botão HEADER LOWER (ABAIXAR PLATAFORMA) pressionado por 5-8 segundos para garantir que o módulo de flutuação se separe da plataforma.
5. Pressione o botão CAL2 (G) até que a lâmpada de descida da plataforma (E) pare de piscar, e solte-o quando a lâmpada de elevação da plataforma (D) começar a piscar.
6. Eleve a plataforma até sua altura máxima e garanta que a plataforma esteja apoiada sobre os batentes.
7. Pressione o botão CAL2 (G) até a lâmpada de elevação da plataforma (D) se apague.

NOTA:

Os passos a seguir se aplicam somente a 2005 e a colheitadeiras mais novas com o alimentador Smartrac.

8. Espere que a lâmpada de INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA ESQUERDA (não mostrada) comece a piscar e incline a plataforma o máximo possível para a esquerda.
9. Pressione o botão CAL2 (G) até que a HEADER TILT LEFT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA ESQUERDA) (não mostrada) pare de piscar e solte o botão quando a HEADER TILT RIGHT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA DIREITA) (não mostrada) começar a piscar.
10. Incline a plataforma o máximo possível para a direita.
11. Pressione o botão CAL2 (G) até ver as seguintes luzes piscarem: levantar plataforma (D), baixar plataforma (E), modo de altura automática (A), plataforma direita e plataforma esquerda (não mostradas) e modo de inclinação automática (F).
12. Centralize a plataforma.
13. Pressione o botão CAL1 (C) para sair da calibração e salvar todos os valores. Todas as luzes deverão parar de piscar.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

OPERAÇÃO

Desligamento do acumulador – Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016

Se estiver ligado, o acumulador afetará o tempo de reação do ajuste de altura da colheitadeira, o que pode afetar o desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC).

Consulte o manual de operação da colheitadeira para obter o procedimento para ligar e desligar o acumulador. Para obter melhor desempenho, desligue o acumulador do alimentador.

NOTA:

O acumulador está localizado adiante da barra do eixo dianteiro esquerdo.



Figura 3.347: Interruptor Ligar/Desligar do acumulador da colheitadeira

A - Alavanca do acumulador (posição desligado)

Ajuste da taxa de elevação/descida da plataforma – Gleaner® R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016

A estabilidade do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) é afetada pelas variações do fluxo hidráulico. Ajuste a taxa de elevação/descida da plataforma para garantir a estabilidade do sistema de controle automático de altura da plataforma.

Verifique se o restritor de elevação da plataforma (A) e o restritor de descida da plataforma (B) no coletor hidráulico estão ajustados de forma que leve aproximadamente 6 segundos para elevar a plataforma do nível do solo até a altura máxima (ou seja, até o ponto em que os cilindros hidráulicos estão totalmente estendidos) e aproximadamente 6 segundos para abaixar a plataforma da altura máxima até o nível do solo.

Se a plataforma se mover excessivamente (por exemplo, oscilações) quando estiver no solo, ajuste a taxa mais baixa para que leve 7 ou 8 segundos para a plataforma descer até o nível do solo.

NOTA:

Faça esse ajuste com o sistema hidráulico à temperatura normal de operação (54,4 °C [130 °F]) e com o motor funcionando com potência máxima.

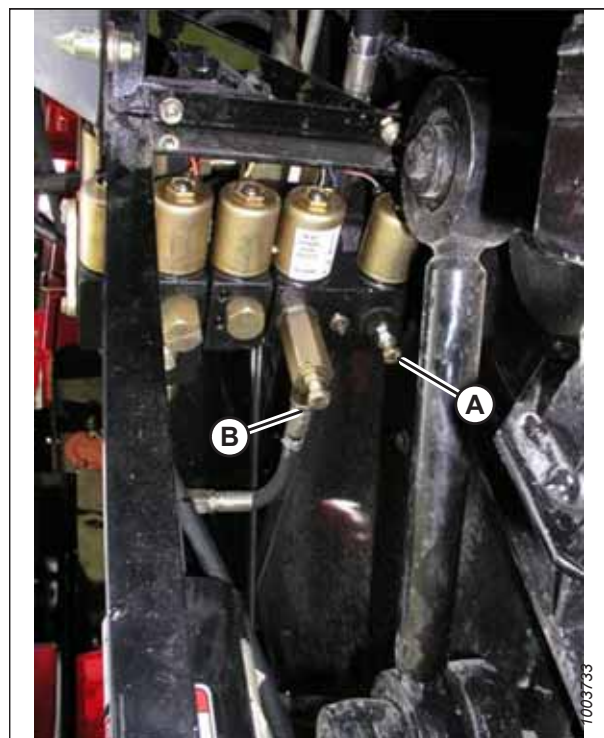


Figura 3.348: Restritores ajustáveis de elevação e descida da plataforma

OPERAÇÃO

Ajuste da pressão do solo – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016

Ajuste a configuração de pressão da plataforma no solo para que a pressão seja a mais leve possível, mas suficientemente pesada para que a plataforma não apresente trepidação durante a operação.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Verifique se o indicador (A) está na posição 0 (B), com a plataforma a 254 a 356 mm (10 a 14 pol.) acima do solo. Caso contrário, a tensão de saída do sensor de flutuação deve ser verificada. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016, página 221.](#)

NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é a mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

2. Certifique-se de que a plataforma esteja no modo controle automático de altura da plataforma (AHHC). Ele é indicado pela luz LED MODO AUTO (A) exibindo uma luz contínua e sólida.
3. A plataforma vai se abaixar em direção ao solo (pressão de solo) correspondendo à posição selecionada com o botão de controle de altura (B). Gire o botão em sentido anti-horário para obter a pressão de solo mínima e no sentido horário para obter a pressão de solo máxima.

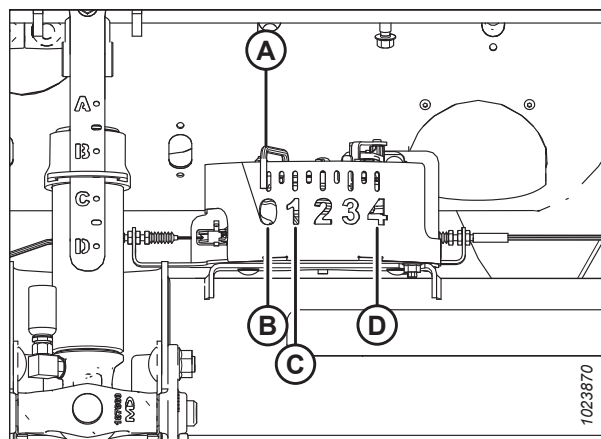


Figura 3.349: Caixa indicadora de flutuação

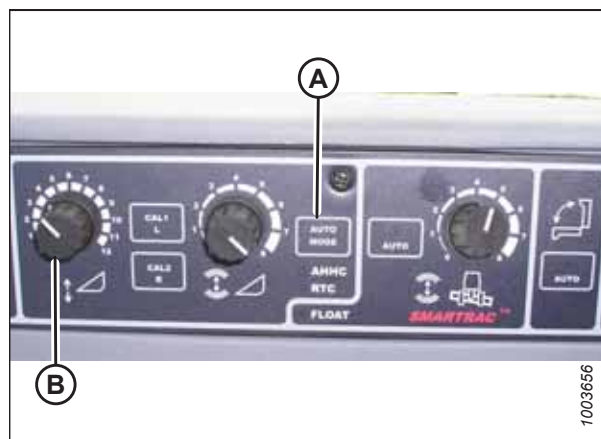


Figura 3.350: Console AHHC

Ajuste da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e Série S Pré-2016

A sensibilidade do controle automático de altura da plataforma (AHHC) refere-se à distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o AHHC reaja e eleve ou abaixe o alimentador.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.



Figura 3.351: Console de controle automático de altura da plataforma

O botão de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaje e levante ou abaixe o alimentador.

Quando o seletor de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) é configurado até o seu ponto máximo (girado completamente no sentido horário), são necessárias apenas pequenas alterações na altura do solo para que o alimentador levante ou abaixe. Nesta posição, a barra de corte pode se mover para cima e para baixo aproximadamente 19 mm (3/4 pol.) antes de o módulo de controle ativar a válvula hidráulica de controle para levantar ou abaixar a estrutura da plataforma.

Quando o seletor de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) é configurado até o seu ponto mínimo (girado completamente no sentido anti-horário), são necessárias grandes alterações na altura do solo para que o alimentador levante ou abaixe. Nesta posição, a barra de corte pode se mover para cima e para baixo aproximadamente 51 mm (2 pol.) antes de o módulo de controle ativar a válvula hidráulica de controle para levantar ou abaixar a estrutura da plataforma.

A entrada HEADER SENSE LINE (LINHA DE DETECÇÃO DA PLATAFORMA) também altera o intervalo de sensibilidade. Quando conectada a uma esteira, a posição anti-horário (menos sensível) permite aproximadamente 102 mm (4 pol.) de deslocamento vertical antes que a correção seja feita.

Solução de problemas de alarmes de diagnóstico de erros – Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016

Consulte esta seção para saber o significado dos alarmes e falhas relacionados ao sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC). Os alarmes e falhas de diagnóstico são exibidos no painel de instrumentos eletrônico (EIP) da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

Tipo de exibição:

Exibido no tacômetro (A) como “XX” ou “XXX”.



Figura 3.352: Tacômetro

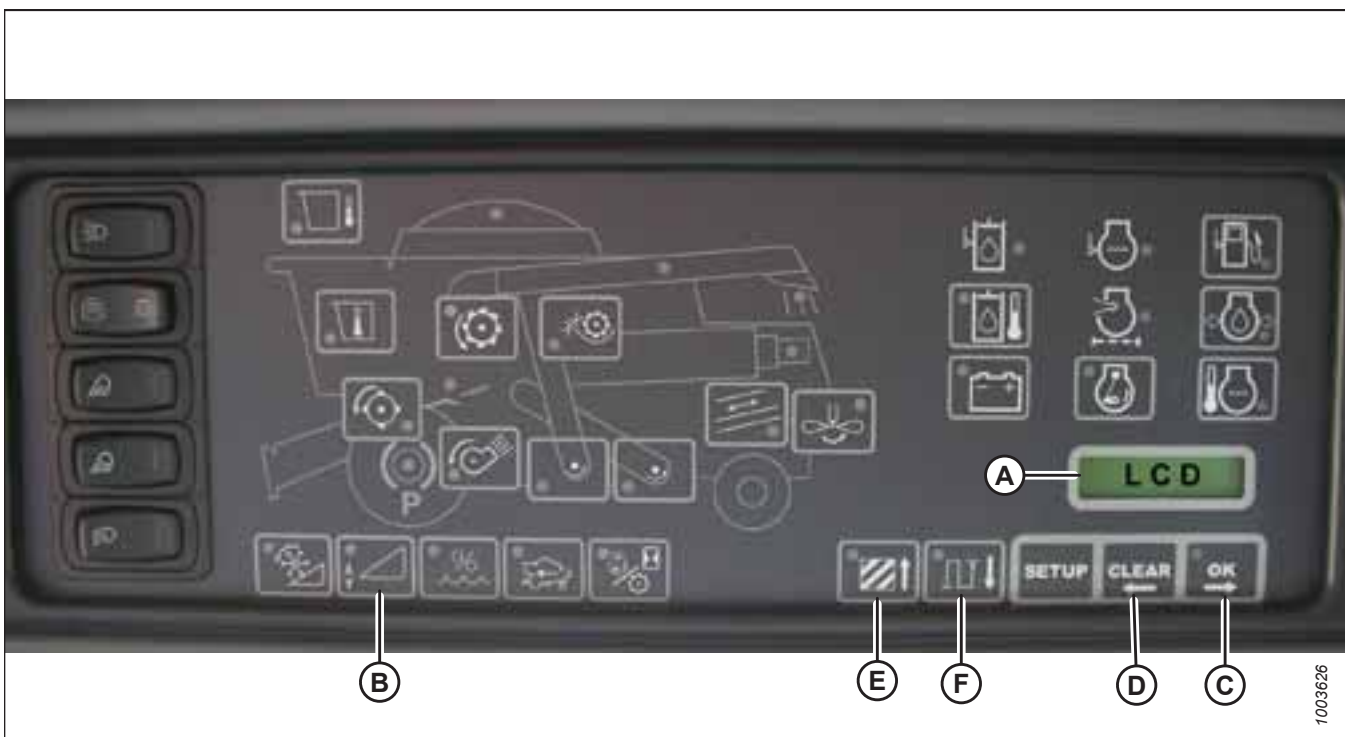


Figura 3.353: Painel de instrumentos eletrônicos da colheitadeira (EIP)

NOTA:

Exibido no LCD (A) como “XX pol.” ou “XXX cm”.

Condições do alarme:

Um alarme soará se uma mensagem de erro for recebida do painel de fusíveis. A campainha do alarme toca cinco vezes a cada 10 segundos. LCD (A) no painel de instrumentos eletrônicos (EIP) indica o sistema da plataforma em erro como CTRL PLAT, seguido por ERR ALT para a altura, e CTRL PLAT seguido por ERR INCL para inclinação. O LED de altura da plataforma pisca uma luz amarela duas vezes por segundo.

Quando ocorre uma condição de alarme, o LED pisca (verde, amarelo ou vermelho dependendo da entrada). Adicionalmente, uma mensagem é exibida no LCD para identificar a natureza do alarme. Por exemplo, TEMP HIDR, ABERTO, CUR piscarão alternadamente.

Falhas do diagnóstico de erros:

Consulte a Figura 3.353, página 230.

Pressionar o botão de altura da plataforma (B) por no mínimo 5 segundos colocará o painel de instrumentos eletrônico (EIP) no modo de diagnóstico da plataforma. O LCD (exibido na página anterior) exibirá a mensagem DIAG PLT quando o EIP entrar no modo de diagnóstico.

Neste modo, após 3 segundos, as identificações de parâmetros de erro da plataforma serão mostrados no LCD do EIP. Todas as informações exibidas são somente leitura.

Os botões OK (C) e LIMPAR (D) permitem navegar pela lista de parâmetros. Se não houver nenhum código de falha ativo, o LCD da EIP exibirá NENHUM CÓDIGO.

Quando um parâmetro é exibido, a sua identificação é mostrada por 3 segundos; após isso, o seu valor é automaticamente exibido.

Pressionar o botão OK (C) enquanto o valor é exibido avançará para o próximo parâmetro e exibirá a sua identificação.

Quando uma identificação de parâmetro é exibida e o botão OK (C) é pressionado antes de 3 segundos, o valor dos parâmetros é exibido.

Pressionar AREA (E) irá ativar/desativar as opções. Quando a palavra ESQUERDO for exibida no LCD, pressione o botão OK (C) e a tensão do controle automático de altura da plataforma (AHHC) será exibida no monitor.

Pressione o botão DIST (F) para navegar pela tabela.

Pressione o botão LIMPAR (D) para sair do diagnóstico da plataforma e retornar ao modo normal.

3.9.12 Colheitadeiras Gleaner® Série S9

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras série Gleaner® S9, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Configuração da plataforma– Gleaner® Série S9

Para configurar uma plataforma para trabalhar com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), será necessário acessar o menu CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA por meio do terminal Tyton.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

O terminal Tyton AGCO (A) é utilizado para configurar e gerenciar a plataforma de esteiras MacDon nas colheitadeiras Gleaner® Série S9. Utilize o monitor sensível ao toque para selecionar o item desejado na tela.



Figura 3.354: Estação do operador — Gleaner® S9

A - Terminal Tyton B - Alavanca de controle
C - Acelerador D - Cluster de controle da plataforma

1. No quadrante superior direito da página inicial, toque no ícone COLHEITADEIRA (A). O MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA abre.



Figura 3.355: Ícone da colheitadeira na página inicial

2. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.



Figura 3.356: Configurações da plataforma no menu principal da colheitadeira

OPERAÇÃO

3. Toque no campo CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A). Uma caixa de diálogo abre exibindo as plataformas predefinidas.
 - Caso a sua plataforma MacDon já esteja configurada, isso aparece na lista da plataforma. Toque no título da plataforma MacDon (B) para destacar a seleção em azul e, em seguida, toque na marca de seleção verde (E) para continuar.
 - Caso apenas a plataforma padrão (D) seja exibida, toque o botão ABC (C) e utilize o teclado virtual para inserir as informações da plataforma MacDon. Ao concluir, selecione uma das seguintes opções para retornar à página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA:
 - A marca de seleção verde (E) salva as configurações
 - O ícone da lixeira (F) apaga a plataforma destacada da lista
 - O X vermelho (G) cancela as alterações

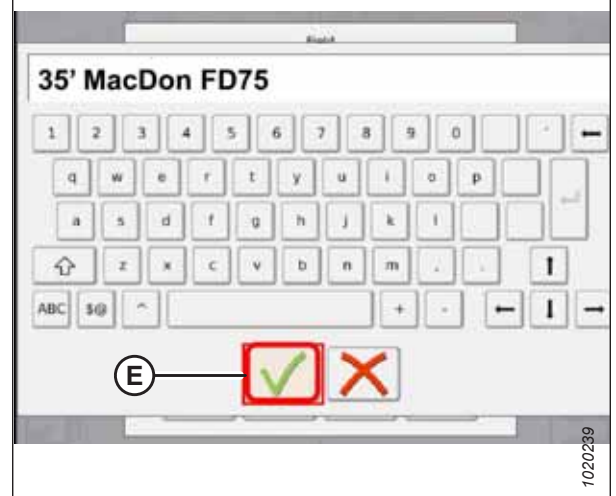
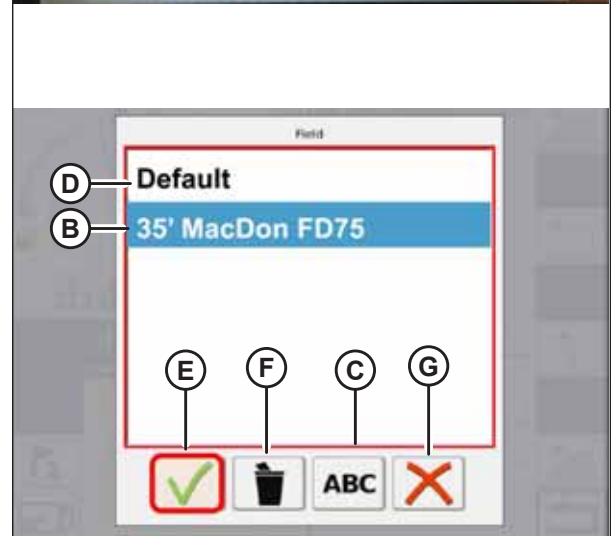
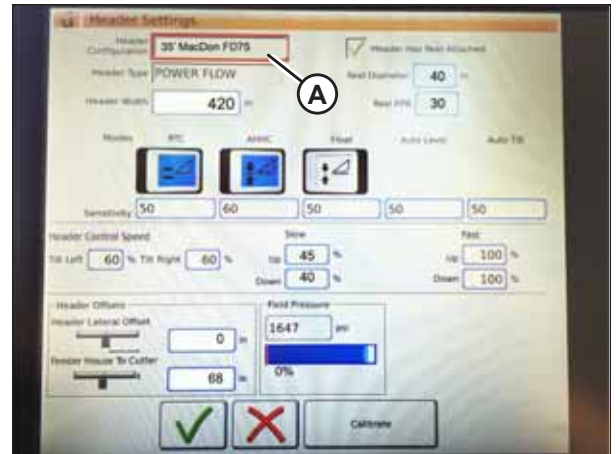


Figura 3.357: Menu de configuração da plataforma na página de configurações da plataforma

OPERAÇÃO

- Para especificar o tipo de plataforma instalada na máquina, toque o campo TIPO DE PLATAFORMA (A). Uma lista de tipos de plataformas predefinidas aparece.

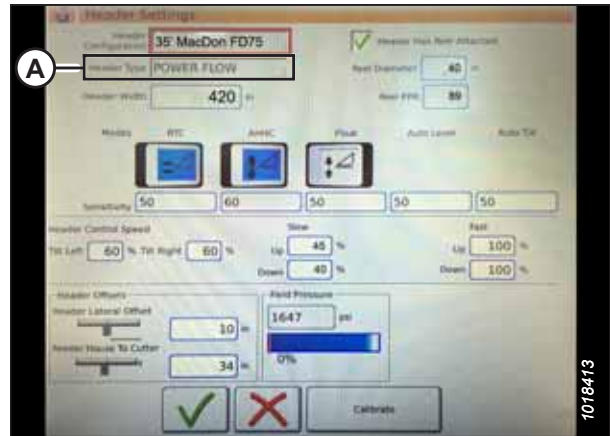


Figura 3.358: Configurações da plataforma

- Toque em FLUXO DE ALIMENTAÇÃO (A). Toque na marca de seleção verde (B) para salvar a seleção.

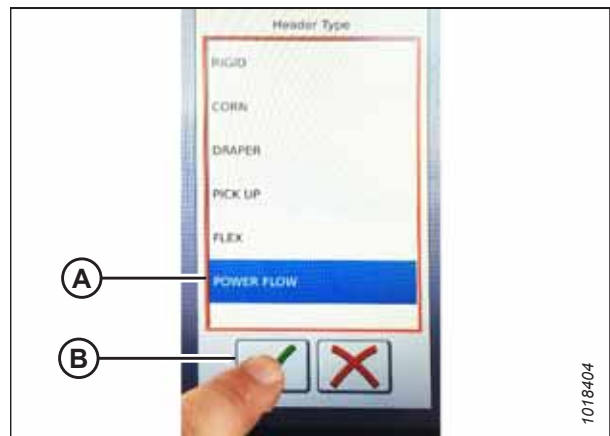


Figura 3.359: Tipo de plataforma

- Certifique-se de que a caixa de seleção PLATAFORMA POSSUI MOLINETE ACOPLADO (A) esteja selecionada.

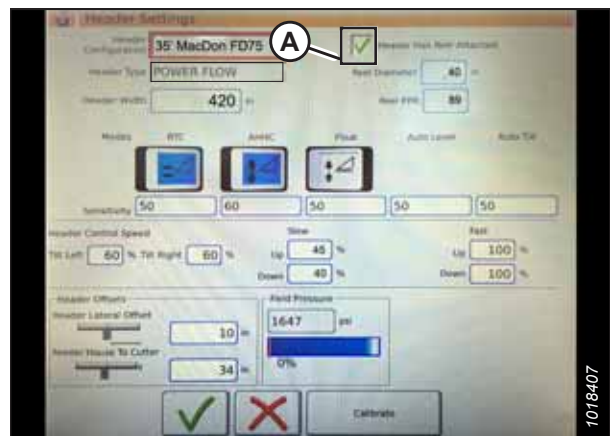


Figura 3.360: Configurações da plataforma

OPERAÇÃO

7. Toque no campo DIÂMETRO DO MOLINETE (A) e um teclado numérico é exibido. Insira **40** para o molinete MacDon.
8. Toque o campo PPR DO MOLINETE (pulsos por revolução) (B) e insira o valor **30** para sua plataforma MacDon.

NOTA:

O PPR é determinado pelo número de dentes na engrenagem de velocidade do molinete.

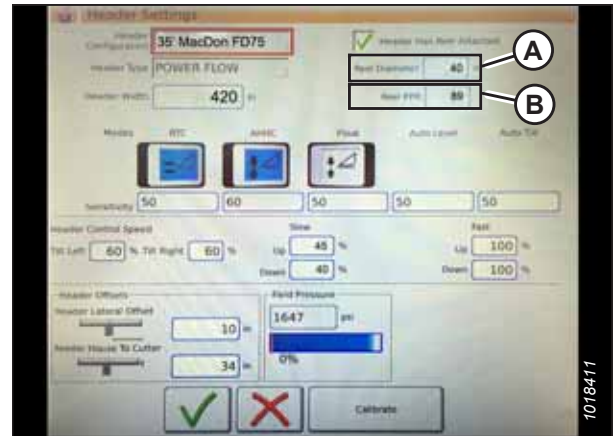


Figura 3.361: Configurações da plataforma

9. Toque na marca de seleção verde (B) na parte inferior do teclado numérico (A).

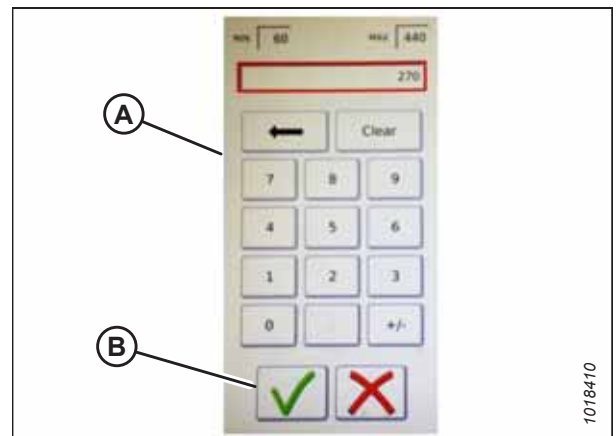


Figura 3.362: Teclado numérico

10. Toque na marca de seleção verde (A) na parte inferior da tela de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

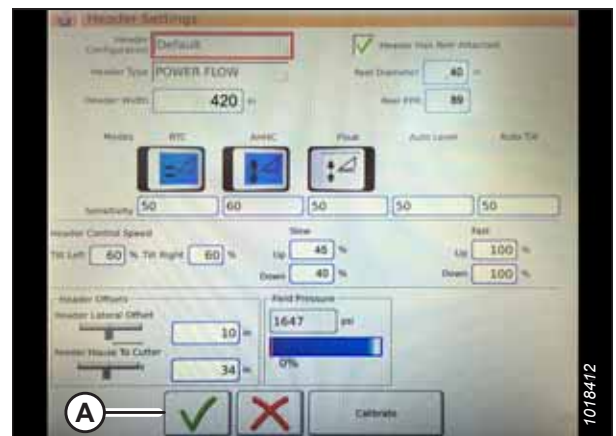


Figura 3.363: Página de configurações da plataforma

Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete – Gleaner® Série S9

Para configurar a velocidade mínima do molinete da plataforma, para trabalhar com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) e para calibrar o molinete, será necessário acessar o menu CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em REEL SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE) (A) para abrir a tela com esse mesmo nome.



Figura 3.364: Configurações do molinete no menu principal da colheitadeira

2. Para configurar a velocidade mínima do molinete, toque no campo VELOCIDADE MÍNIMA (B). O teclado de tela aparecerá. Insira o valor desejado. Toque a marca de seleção verde para aceitar o novo valor ou o X vermelho para cancelar. A velocidade do molinete é exibida em mph e rpm.

NOTA:

Na parte inferior da tela REEL SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE), o diâmetro e os pulsos por revolução (PPR) são exibidos. Esses valores já foram definidos na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA).

3. A velocidade do molinete é calibrada na página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE tocando no botão CALIBRAR (A) na parte superior direita da página.



Figura 3.365: Calibração das configurações do molinete

OPERAÇÃO

4. O ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO será aberto e mostrará uma mensagem de advertência.
5. Certifique-se de cumprir com todas as condições listadas na página de advertência do ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO. Pressione a marca de seleção verde (A) para aceitar e iniciar a calibração do molinete. Pressione o X vermelho (B) para cancelar o procedimento de calibração.

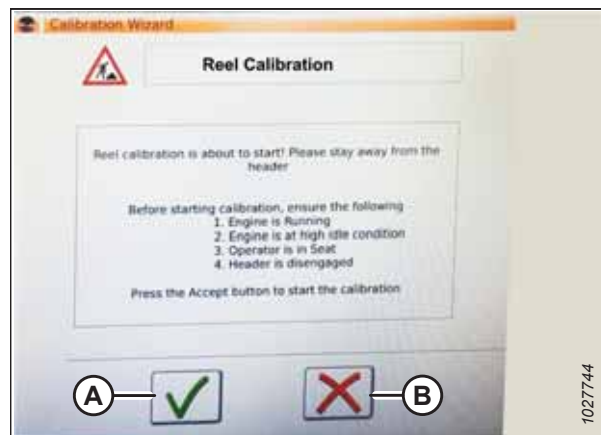


Figura 3.366: Assistente de calibração

6. Uma mensagem aparece no ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO indicando que a calibração do molinete começou. O molinete começará a girar lentamente e sua velocidade aumentará para alta velocidade. Uma barra de progresso é fornecida e, se necessário, toque o X vermelho para cancelar. Caso contrário, espere pela mensagem de que a calibração do molinete foi concluída com êxito. Toque a marca de seleção verde para salvar as configurações da calibração.

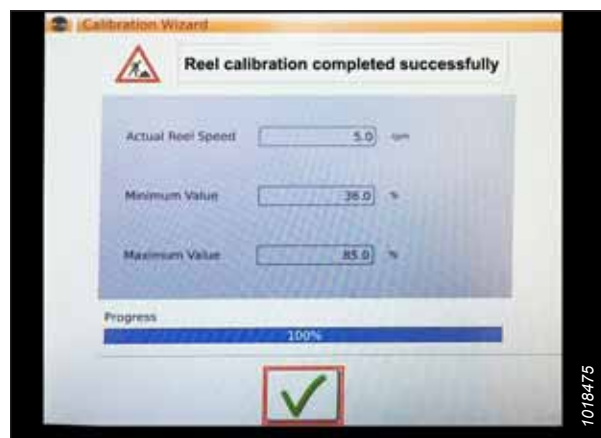


Figura 3.367: Progresso da calibração

Configuração de controles automáticos da plataforma – Gleaner® Série S9

As funções automáticas da plataforma são configuradas na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA).

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. **Funções de controle automático:** Há interruptores-comutadores LIGA/DESLIGA na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA para as funções de controle automático. Para plataformas MacDon, certifique-se de que as duas funções a seguir estão ativadas como exibido:

- RTC (retorno ao corte) (A)
- AHHC (controle automático de altura da plataforma) (B)

Todos os outros interruptores estão desativados (não destacados).

2. **Sensibilidade:** A configuração (C) controla a sensibilidade de um controle (RTC ou AHHC) para uma determinada alteração no feedback do sensor. Os campos de configuração ficam localizados diretamente abaixo dos interruptores-comutadores. Para inserir uma nova configuração de sensibilidade, toque o campo de configuração abaixo do interruptor-comutador específico e insira o novo valor através do teclado virtual.

- Aumente a sensibilidade caso a colheitadeira não altere a posição do alimentador rápido o suficiente quando no modo automático.
- Diminua a sensibilidade caso a colheitadeira oscile continuamente em uma posição no modo automático.

NOTA:

Os pontos iniciais de sensibilidade para as plataformas MacDon são os seguintes:

- 50 para RTC (A)
- 60 para AHHC (B)

3. **Velocidade da plataforma:** A área de CONTROLE DE VELOCIDADE DA PLATAFORMA (A), na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA, é utilizada para ajustar as seguintes velocidades:

- Inclinação para a direita e para esquerda são as inclinações laterais da placa dianteira da colheitadeira
- Plataforma para cima ou para baixo (velocidades rápida e lenta) é um botão de dois estágios com baixa velocidade no primeiro detentor e rápida no segundo

NOTA:

Os pontos iniciais do controle de velocidade das plataformas MacDon os seguintes:

- Lento: 45 para cima/40 para baixo
- Rápido: 100 para cima/100 para baixo

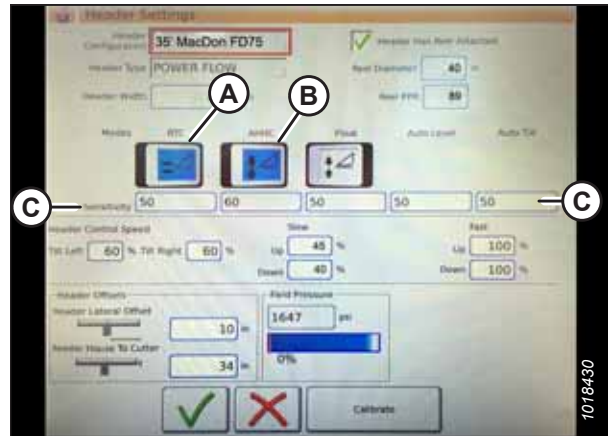


Figura 3.368: Configurações de controles automáticos e sensibilidade

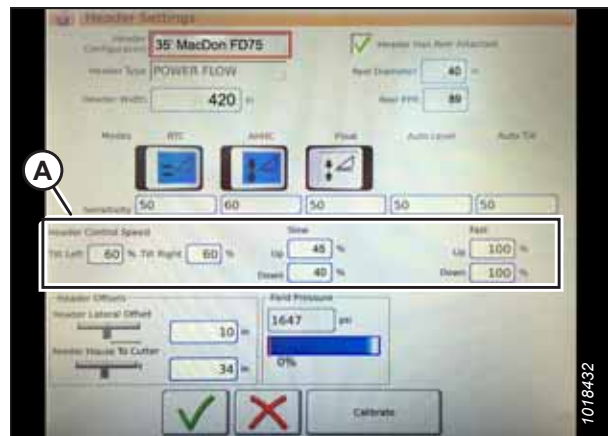


Figura 3.369: Configurações de controle de velocidade da plataforma

OPERAÇÃO

4. **Deslocamentos da plataforma (A):** As distâncias de deslocamento são importantes para mapeamento de produção. Há duas dimensões ajustáveis na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA:

- Parâmetro de compensação lateral da plataforma: a distância entre a união central da plataforma e a união central da máquina. Ajustada para **0** para uma plataforma MacDon.
- Do alimentador para o cortador: a distância da interface da máquina à barra de corte. Ajustada para **68** para uma plataforma MacDon.

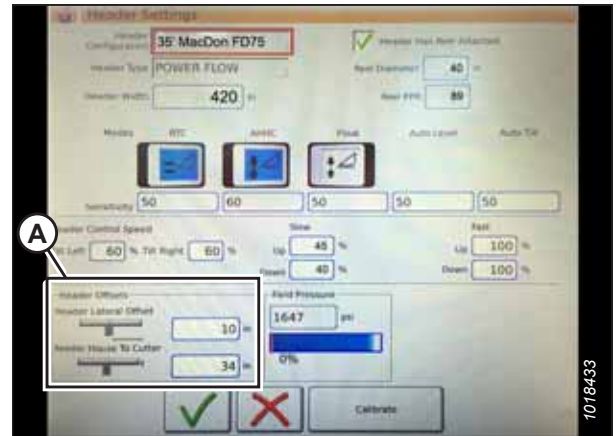


Figura 3.370: Configurações de compensação da plataforma

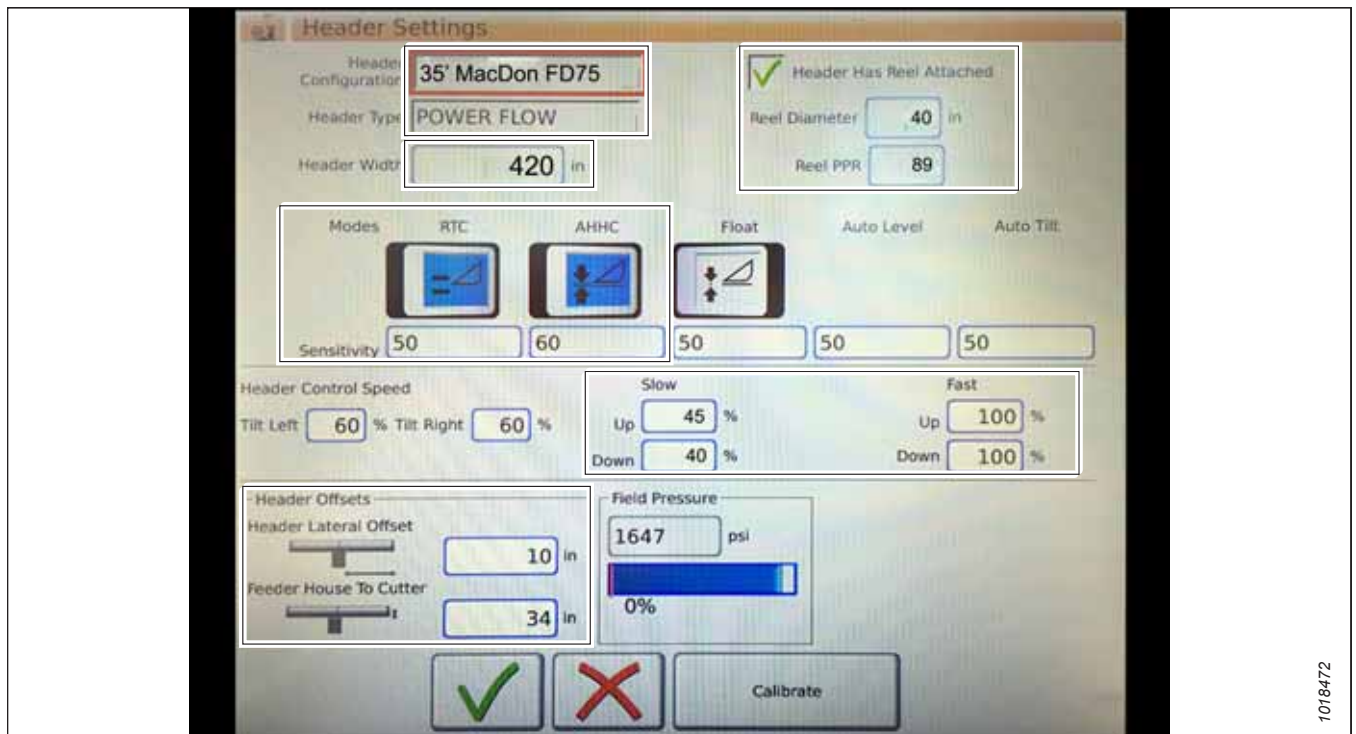


Figura 3.371: Entradas de configurações da plataforma MacDon

Calibração do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® Série S9

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A).



Figura 3.372: Menu principal da colheitadeira

2. Toque em CALIBRAÇÃO (A) na parte inferior da página. A página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.

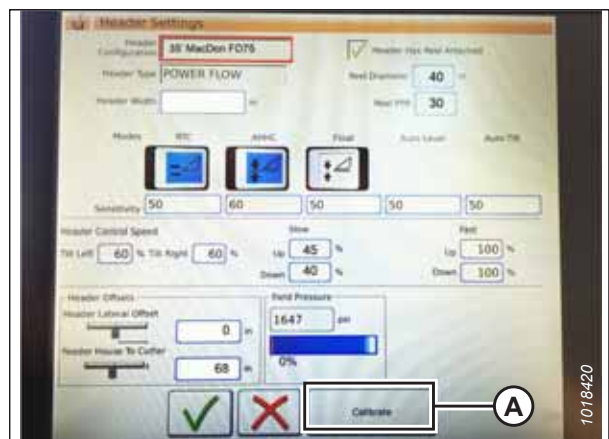


Figura 3.373: Página de configurações da plataforma

OPERAÇÃO

O lado direito da página exibe as informações (A) sobre calibração da plataforma. Os resultados são mostrados para uma variedade de sensores (B):

- Sensores esquerdo e direito da plataforma (tensão) (valores serão os mesmos das plataformas MacDon)
- Sensor de altura da plataforma (mA)
- Sensor de posição de inclinação (mA)

Os seguintes módulos válidos são exibidos nas marcas de seleção (C) abaixo dos valores do sensor (B):

- Retornar ao corte
- Controle automático de altura da plataforma

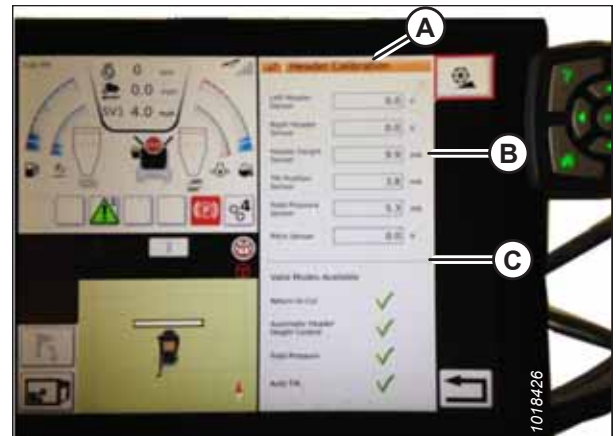


Figura 3.374: Página de calibração da plataforma

3. Na alavanca de controle, pressione o botão PLATAFORMA PARA BAIXO (A). Os valores do sensor na tela CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA mudarão conforme a plataforma cai.

NOTA:

A plataforma precisa ser abaixada totalmente e, em seguida, elevada do solo. A tensão relatada deve ficar entre **0,5 e 4,5 V**. Se a Tensão não estiver nessa faixa, o sensor precisa ser ajustado. Para obter instruções sobre como ajustar o sensor, consulte *Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145* ou *Ajuste dos limites de tensão – Sistema de dois sensores, página 146*.



Figura 3.375: Interruptor de descida da plataforma

4. Toque no ícone CALIBRAR (A).



Figura 3.376: Calibração da plataforma

OPERAÇÃO

5. A página com a mensagem de advertência para CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA será exibida. Certifique-se de que todas as condições sejam cumpridas.
6. Toque a marca de seleção verde na parte inferior da tela para dar início ao CALIBRATION WIZARD (ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO).



Figura 3.377: Advertência de calibração da plataforma

A barra de progresso da calibração é exibida na parte inferior da tela. O processo pode ser interrompido a qualquer momento tocando no X vermelho. A plataforma se move automática e erráticamente durante esse processo.

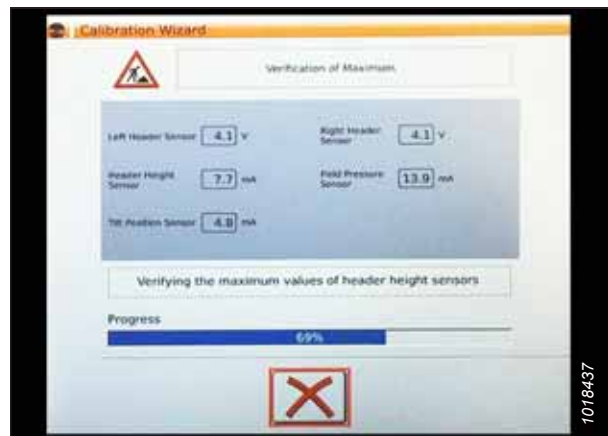


Figura 3.378: Calibração em andamento

7. Quando a calibração estiver completa, uma mensagem aparecerá mostrando um resumo das informações (A). As marcas de seleção verdes confirmam que as funções (B) foram calibradas. Toque na marca de seleção verde inferior (C).



Figura 3.379: Página de calibração concluída

OPERAÇÃO

NOTA:

Toque no ícone CALIBRAÇÃO (A) na tela MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA. O MENU DE CALIBRAÇÃO aparece. No MENU DE CALIBRAÇÃO, vários recursos podem ser calibrados, como a plataforma e o molinete.



Figura 3.380: Menu de calibração direta

Operação do controle automático de altura da plataforma - Gleaner® Série S9

Assim que o sistema de controle automático de altura da plataforma for configurado, siga estas instruções para aproveitar suas funções.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

Os controles a seguir são usados para operar as funções do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

- Terminal Tyton (A)
- Alavanca de controle (B)
- Acelerador (C)
- Conjunto de controles da plataforma (D)

Utilize o manual do operador da colheitadeira para se familiarizar com os controles.



Figura 3.381: Controles do operador da Gleaner® S9

OPERAÇÃO

1. Com a plataforma em funcionamento, configure o interruptor de inclinação lateral (A) para MANUAL.
2. Engate o AHHC pressionando o interruptor (B) para cima na posição I.



Figura 3.382: Conjunto de controles da plataforma

3. Pressione o botão de controle do AHHC (A) na alavanca de controle para engatar o AHHC. A plataforma se move para a posição de regulagem atual.



Figura 3.383: AHHC (Controle Automático de Altura da Plataforma) na alavanca de controle

4. Utilize o indicador de controle do PONTO DE REGULAGEM DA ALTURA DA PLATAFORMA (A) conforme necessário para realizar pequenos ajustes na posição.



Figura 3.384: Conjunto de controles da plataforma

OPERAÇÃO

Analisar as configurações da plataforma em operação - Gleaner® Séries S9

As configurações do controle automático de altura da plataforma (AHC) podem ser revisadas rapidamente pressionando o ícone PLATAFORMA na página inicial do terminal Tyton.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Para visualizar as configurações de grupo da plataforma, toque no ícone PLATAFORMA (A) no lado direito da página inicial:
 - POSIÇÃO ATUAL da plataforma (B).
 - Configuração do ponto da posição de corte (C) (indicado pela linha vermelha)
 - Símbolo PLATAFORMA (D) – toque para ajustar a regulagem da posição de corte usando o botão de rolagem no lado direito do terminal Tyton.
 - ALTURA DO CORTE para o AHC (E) – ajuste fino com o seletor de controle de regulagem de altura da plataforma no conjunto de controles da plataforma.
 - Largura de trabalho da plataforma (F)
 - Arremesso da plataforma (G)
2. Tocar em um campo abre o teclado virtual para que os valores possam ser ajustados. Insira o novo valor e toque na marca de seleção verde quando terminar.

NOTA:

O botão de rolagem (A) está localizado no lado direito do terminal Tyton.

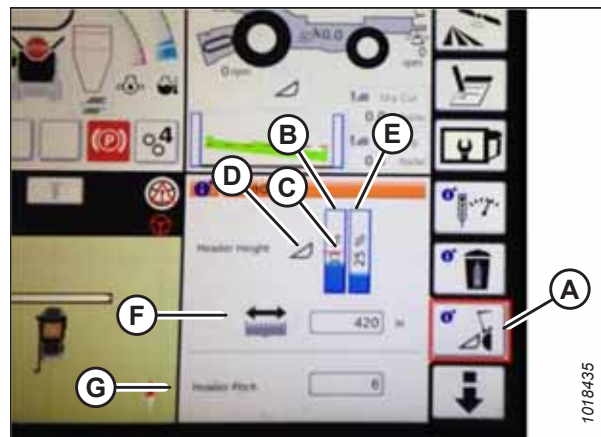


Figura 3.385: Grupos de plataformas



Figura 3.386: Roda de ajuste no lado direito do terminal Tyton

OPERAÇÃO

NOTA:

O seletor de controle de regulagem da altura da plataforma (A) está localizado no conjunto de controles da plataforma.



Figura 3.387: Conjunto de controles da plataforma

3.9.13 Colheitadeiras série IDEAL™

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras série IDEAL™, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Configuração da plataforma - Série IDEAL™

Defina essas opções de configuração inicial em sua colheitadeira Série IDEAL™ ao configurar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC).

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

O terminal Tyton (A) é utilizado para configurar e gerenciar a plataforma MacDon, em uma colheitadeira série IDEAL™. Utilize o monitor sensível ao toque para selecionar o item desejado na página.



Figura 3.388: Estação do operador série IDEAL™

A - Terminal Tyton B - Alavanca de controle
C - Acelerador D - Cluster de controle da plataforma

OPERAÇÃO

1. No lado superior direito da página inicial, toque no ícone COLHEITADEIRA (A). O MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA abre.

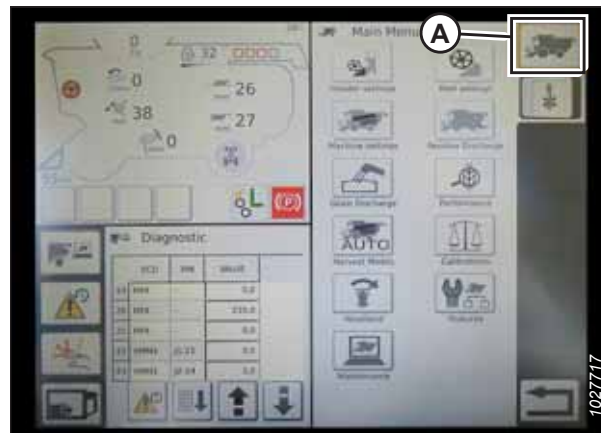


Figura 3.389: Ícone da colheitadeira na página inicial

2. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.

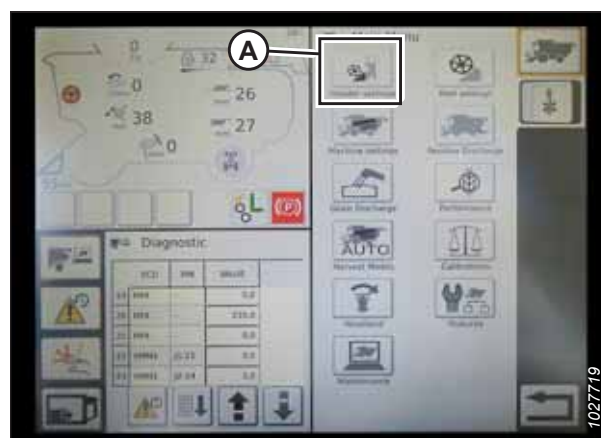


Figura 3.390: Configurações da plataforma no menu principal da colheitadeira

OPERAÇÃO

3. Toque no campo CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A). Uma caixa de diálogo mostrando uma lista de perfis de configuração da colheitadeira predefinidos é aberta.
 - Caso a plataforma MacDon já esteja configurada, isso aparecerá na lista da plataforma. Toque no título da plataforma MacDon (B) para destacar a seleção em azul e, em seguida, toque na marca de seleção verde (E) para continuar.
 - Caso apenas a plataforma padrão (D) seja exibida, toque o botão ABC (C) e utilize o teclado virtual para inserir as informações da plataforma MacDon. Ao concluir, selecione uma das seguintes opções para retornar à página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA:
 - A marca de seleção verde (E) salva as configurações
 - O ícone da lixeira (F) apaga a plataforma destacada da lista
 - O X vermelho (G) cancela as alterações

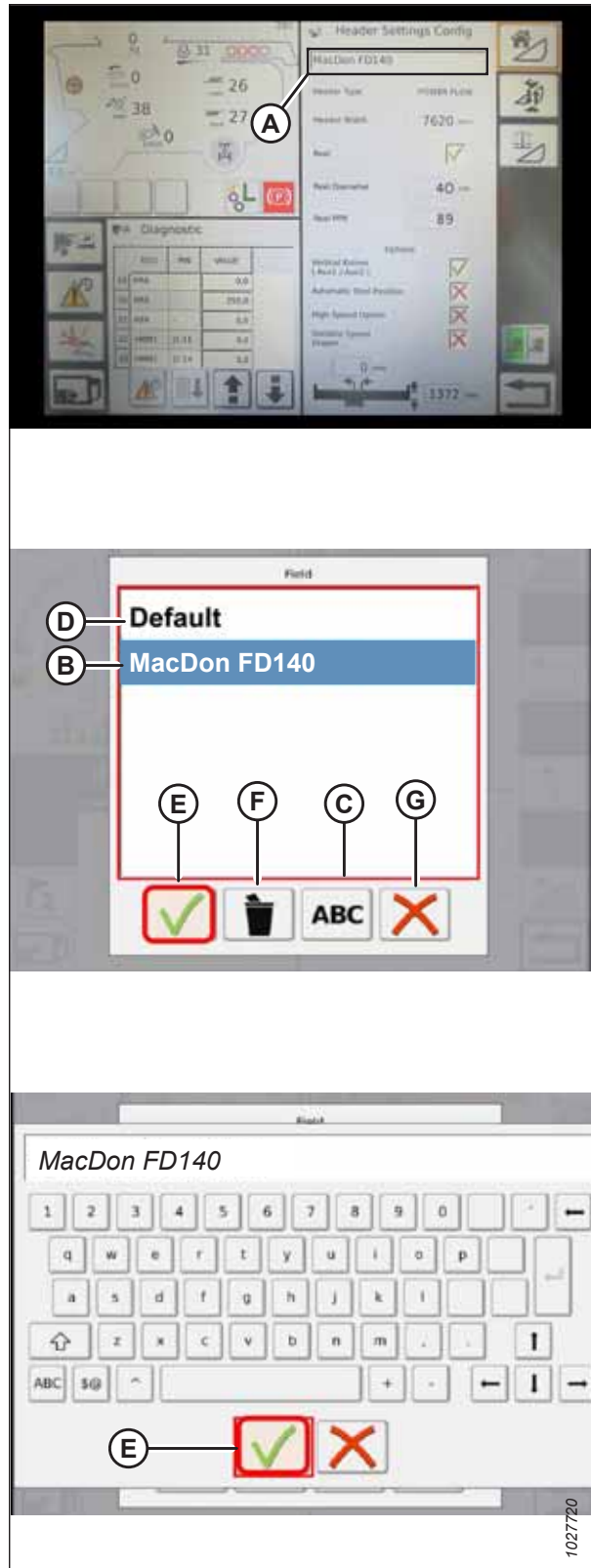


Figura 3.391: Menu de configuração da plataforma na página de configurações da plataforma

OPERAÇÃO

- Para especificar o tipo de plataforma instalada na máquina, toque o campo TIPO DE PLATAFORMA (A).

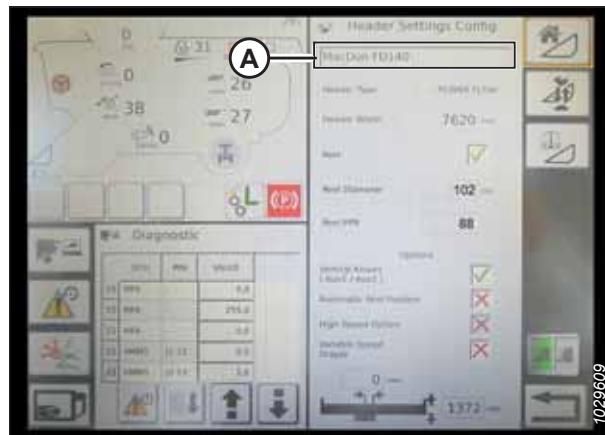


Figura 3.392: Configurações da plataforma

- Na lista de tipos de plataforma predefinidos, toque em POWER FLOW UP (A).
- Toque a marca de seleção verde (B) para salvar a seleção e continuar.

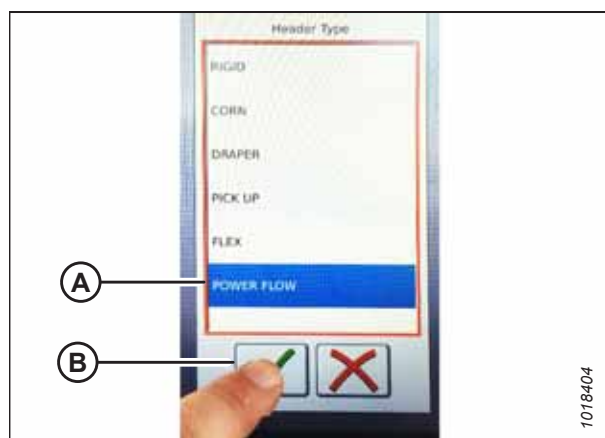


Figura 3.393: Tipo de plataforma

- Certifique-se de que a caixa de seleção MOLINETE (A) esteja selecionada.

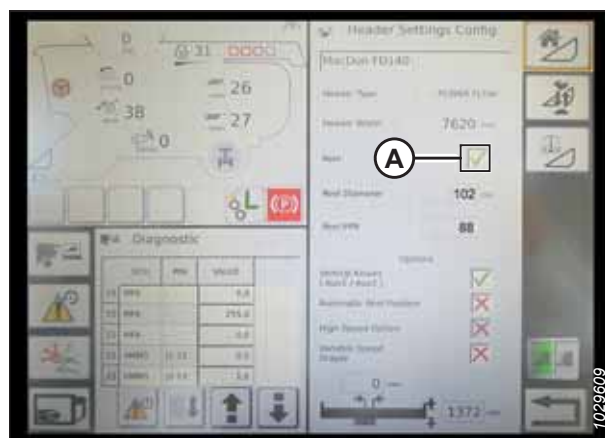


Figura 3.394: Configurações da plataforma

OPERAÇÃO

8. Toque no campo DIÂMETRO DO MOLINETE (A). O teclado numérico aparece. Insira o seguinte valor para um molinete MacDon:

- 102 cm (40 pol.)

NOTA:

Se a velocidade do molinete não indexar corretamente, o diâmetro do molinete pode ser aumentado para 112 cm (44 pol.).

9. Toque no campo PPR DO MOLINETE (pulsos por revolução) (B) e insira o valor relevante:

- Padrão: 88
- Alto torque, engrenagem de 12 dentes: 61
- Alto torque, Austrália: 52
- Alta velocidade, engrenagem de 21 dentes: 35
- Alta velocidade, Austrália: 30

10. Toque na marca de seleção verde (B) na parte inferior do teclado numérico (A).

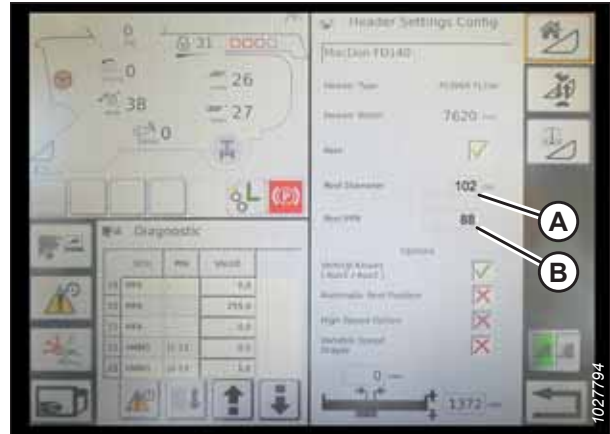


Figura 3.395: Configurações da plataforma

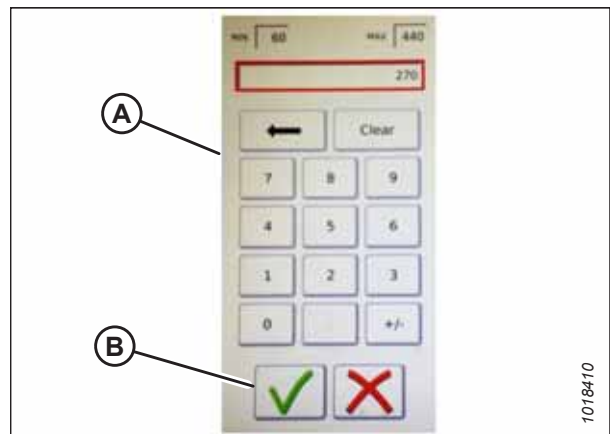


Figura 3.396: Teclado numérico

11. Toque na marca de seleção verde (A) na parte inferior da tela de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

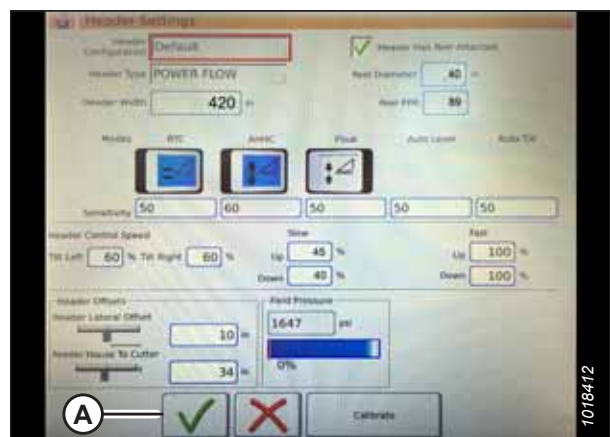


Figura 3.397: Página de configurações da plataforma

Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete - Série IDEAL™

Para configurar a velocidade do molinete na plataforma para funcionar com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) em uma colheitadeira da Série IDEAL™, os parâmetros de operação do molinete devem ser configurados e a colheitadeira deve executar um procedimento de calibração automática do molinete.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em REEL SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE) (A) para abrir a tela com esse mesmo nome.

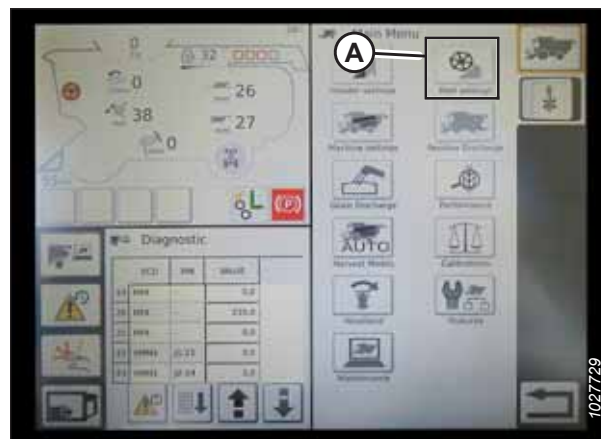


Figura 3.398: Configurações do molinete no menu principal da colheitadeira

2. Para configurar a velocidade mínima do molinete, toque no campo VELOCIDADE MÍNIMA (B). O teclado de tela aparecerá. Insira o valor desejado. Toque a marca de seleção verde para aceitar o novo valor ou o X vermelho para cancelar. A velocidade do molinete é exibida em milhas por hora (mph) e rotações por minuto (rpm).

NOTA:

O diâmetro do molinete e os pulsos por revolução (PPR) são exibidos na parte inferior da página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE. Esses valores já foram definidos na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

3. Toque no botão CALIBRAÇÃO (A) no canto superior direito da tela CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE. O ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO aparece.



Figura 3.399: Calibração das configurações do molinete

OPERAÇÃO

4. Certifique-se de que todas as condições listadas no aviso do ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO tenham sido atendidas. Pressione a marca de seleção verde para iniciar o procedimento de calibração do molinete. Pressione o X vermelho para cancelar o procedimento de calibração.



Figura 3.400: Assistente de calibração

5. Uma mensagem aparece no ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO indicando que o procedimento de calibração do molinete começou. O molinete começará a girar lentamente e aumentará gradualmente a velocidade. Se necessário, toque no X vermelho (não exibido) para cancelar o procedimento de calibração. Caso contrário, espere pela mensagem de que o procedimento de calibração do molinete foi concluído com êxito. Toque a marca de seleção verde para salvar as configurações da calibração.

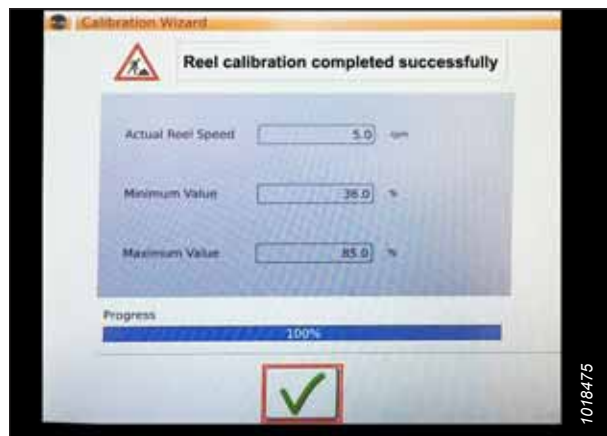


Figura 3.401: Progresso da calibração

Configuração dos controles automáticos da plataforma - série IDEAL™

Para configurar as funções de controle automático de altura da plataforma (AHHC) em uma colheitadeira Série IDEAL™ para trabalhar com sua plataforma, navegue até a página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA no computador da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. **Funções automáticas de controle:** Há interruptores-comutadores LIGA/DESLIGA na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA para as funções de controle automático. Para plataformas MacDon, certifique-se de que as duas funções a seguir estão ativadas como exibido:

- RTC (retorno ao corte) (A)
- AHHC (controle automático de altura da plataforma) (B)

Todos os outros interruptores devem estar desativados (não destacados).

2. A configuração de **Sensibilidade** (C) controla a sensibilidade de um controle (RTC ou AHHC) para uma determinada mudança no feedback do sensor. Os campos de configuração ficam localizados diretamente abaixo dos interruptores-comutadores. Para inserir uma nova configuração de sensibilidade, toque o campo de configuração abaixo do interruptor-comutador específico e insira o novo valor através do teclado virtual.

- Aumente a sensibilidade caso a colheitadeira não altere a posição do alimentador rápido o suficiente quando no modo automático.
- Diminua a sensibilidade caso a colheitadeira oscile continuamente em uma posição no modo automático.

NOTA:

As seguintes configurações de sensibilidade são recomendadas para plataformas MacDon:

- **50** para RTC (A)
- **60** para AHHC (B)

3. **Velocidade da plataforma:** A área de CONTROLE DE VELOCIDADE DA PLATAFORMA (A), na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA, é utilizada para ajustar as seguintes velocidades:

- Inclinação para a direita e para esquerda são as inclinações laterais da placa dianteira da colheitadeira
- A função de elevação/descida da plataforma usa um botão de dois detentores: o primeiro detentor é uma taxa de elevação/descida lenta; o segundo detentor é uma taxa de elevação/descida rápida.

NOTA:

As configurações de velocidade de controle da plataforma recomendadas são:

- Lento: Para cima 45/Para baixo 40
- Rápido: Para cima 100/Para baixo 100

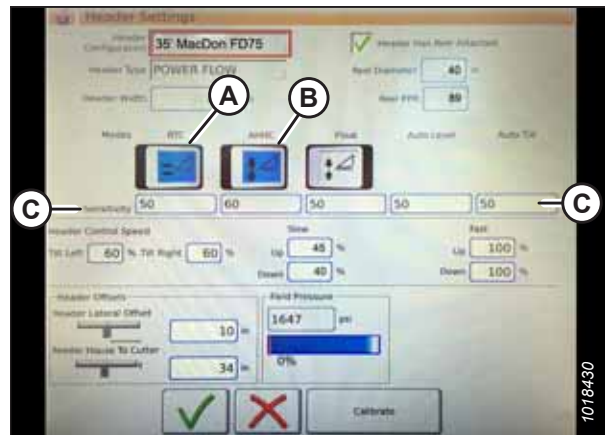


Figura 3.402: Configurações de controles automáticos e sensibilidade

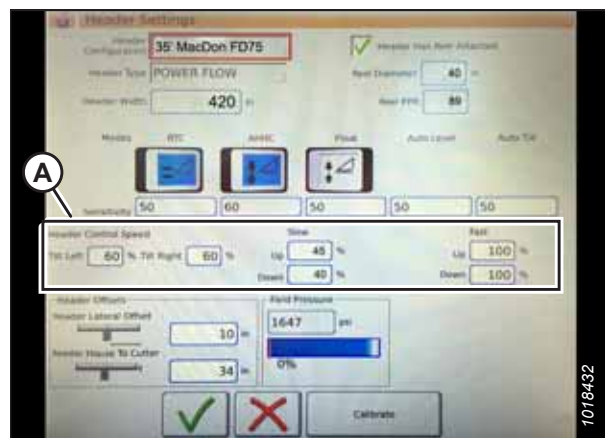


Figura 3.403: Configurações de controle de velocidade da plataforma

OPERAÇÃO

4. **Deslocamentos da plataforma (A):** As distâncias de deslocamento são importantes para mapeamento de produção. Há duas dimensões ajustáveis na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA):

- Parâmetro de compensação lateral da plataforma: a distância entre a união central da plataforma e a união central da máquina. Deve ser ajustado para **0** em plataformas MacDon.
- Do alimentador para o cortador: a distância da interface da máquina à barra de corte. Deve ser ajustado para **68** em plataformas MacDon.

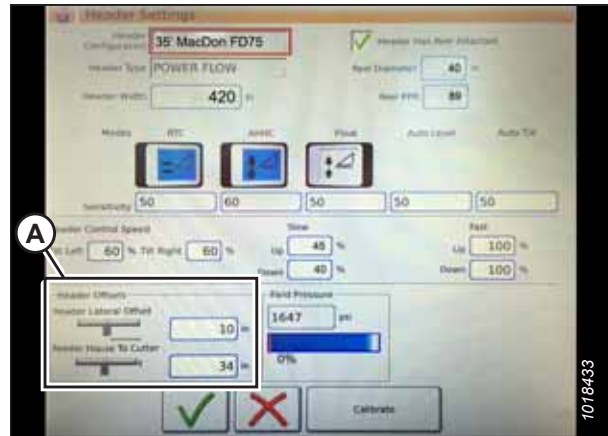


Figura 3.404: Configurações de compensação da plataforma

Calibração da plataforma - Série IDEAL™

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para as colheitadeiras série IDEAL™ ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

PERIGO

Afaste os observadores da área. Mantenha as crianças longe do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A).

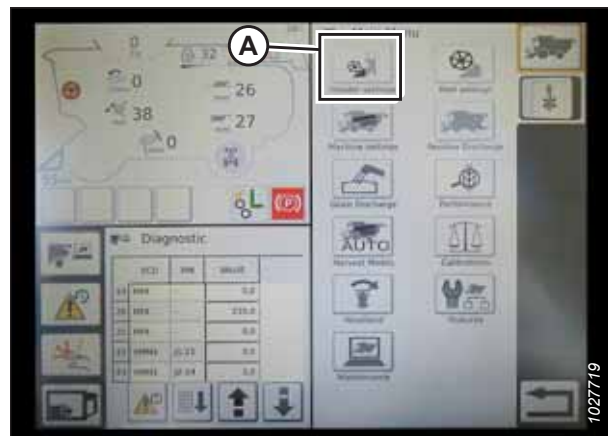


Figura 3.405: Menu principal da colheitadeira

OPERAÇÃO

2. Toque em HEADER CALIBRATE (CALIBRAR A PLATAFORMA) (A) no lado direito da tela HEADER SETTINGS CONFIG (CONFIGURAÇÕES DOS AJUSTES DA PLATARFORMA).

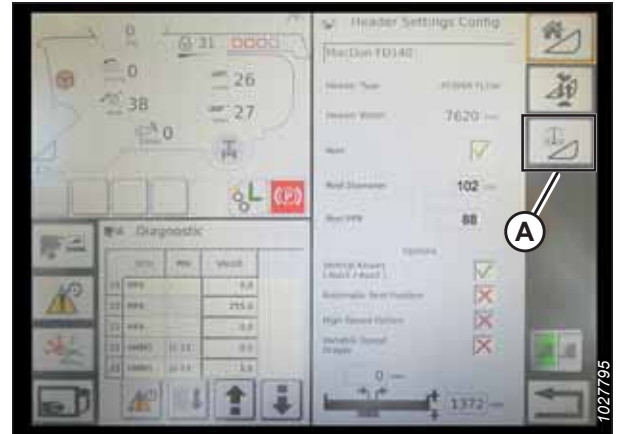


Figura 3.406: Página de configurações da plataforma

3. A página com a mensagem de advertência para CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA será exibida. Certifique-se de que todas as condições sejam cumpridas.
4. Toque na marca de seleção verde na parte inferior da tela para dar início ao procedimento de calibração e siga os comandos exibidos na tela.



Figura 3.407: Advertência de calibração da plataforma

A barra de progresso é apresentada e a calibração pode ser interrompida tocando no X vermelho. A plataforma se move automática e erráticamente durante esse processo.

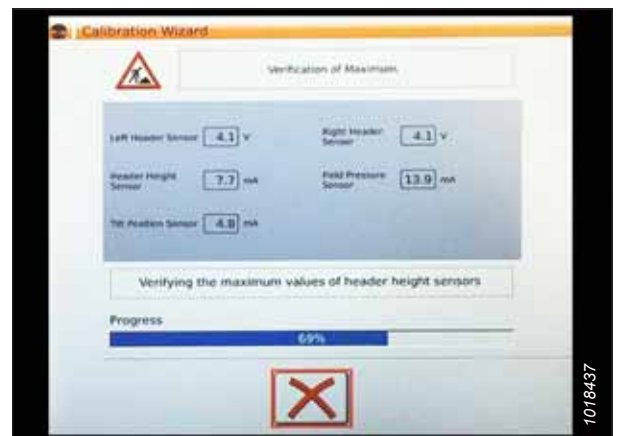


Figura 3.408: Calibração em andamento

OPERAÇÃO

5. Quando o procedimento de calibração for concluído:

- Analise as informações de resumo (A)
- Analise as marcas de seleção verdes que confirmam as funções de calibração (B)
- Toque no botão da marca de seleção (C) para salvar

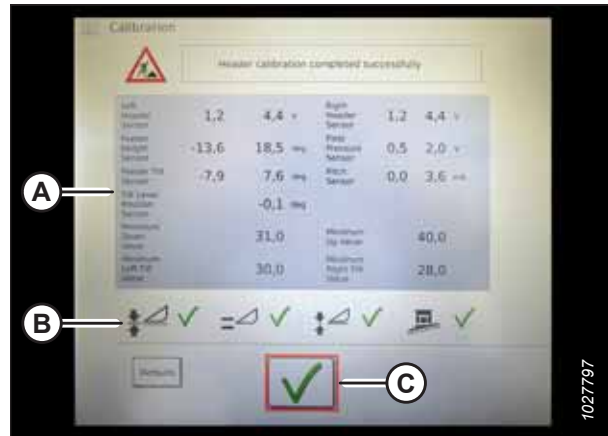


Figura 3.409: Página de calibração concluída

NOTA:

Toque no ícone CALIBRAÇÕES (A) na tela MENU PRINCIPAL para abrir o MENU DE CALIBRAÇÃO em que você pode escolher entre uma variedade de calibrações, incluindo da plataforma e do molinete.



Figura 3.410: Menu de calibração direta

Operação da plataforma - Série IDEAL™

Depois que o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) tiver sido configurado na colheitadeira Série IDEAL™, o sistema AHC pode ser controlado na cabine da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

Os seguintes são usados para operar as funções do controle automático de altura da plataforma (AHC):

- Terminal Tyton (A)
- Alavanca de controle (B)
- Acelerador (C)
- Conjunto de controles da plataforma (D)

Consulte o manual do operador da colheitadeira para se familiarizar com os controles da colheitadeira.



Figura 3.411: Estação do operador

1. Com a plataforma em operação, configure a inclinação lateral para MANUAL pressionando o interruptor (A). A luz acima do interruptor deve estar apagada.
2. Acople o AHC pressionando o botão (B). A luz acima do interruptor deve estar acesa.



Figura 3.412: Conjunto de controles da plataforma

3. Pressione o botão de controle do AHC (A) na alavanca de controle para engatar o AHC. A plataforma se move para a posição de regulagem configurada.



Figura 3.413: AHC (Controle Automático de Altura da Plataforma) na alavanca de controle

OPERAÇÃO

- Utilize o indicador de controle do PONTO DE REGULAGEM DA ALTURA DA PLATAFORMA (A) conforme necessário para realizar pequenos ajustes na posição da plataforma.



Figura 3.414: Conjunto de controles da plataforma

Análise das configurações em campo da plataforma – Série IDEAL™

Assim que o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) estiver funcionando corretamente com sua colheitadeira Série IDEAL™, você pode ajustar essas configurações de AHHC de acordo com sua preferência.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

- Toque no ícone HEADER (PLATAFORMA) (A) no lado direito da página inicial para visualizar as seguintes configurações de grupo da plataforma.
 - POSIÇÃO ATUAL da plataforma (B).
 - Configuração do ponto da posição de corte (C) (indicado pela linha vermelha)
 - Símbolo PLATAFORMA (D) – toque para ajustar a regulagem da posição de corte usando o botão de ajuste no lado direito do terminal Tyton.
 - ALTURA DO CORTE para o AHHC (E) – ajuste fino desta configuração com o seletor de controle de regulagem de altura da plataforma no conjunto de controles da plataforma.
 - Largura de trabalho da plataforma (F)
 - Arremesso da plataforma (G)

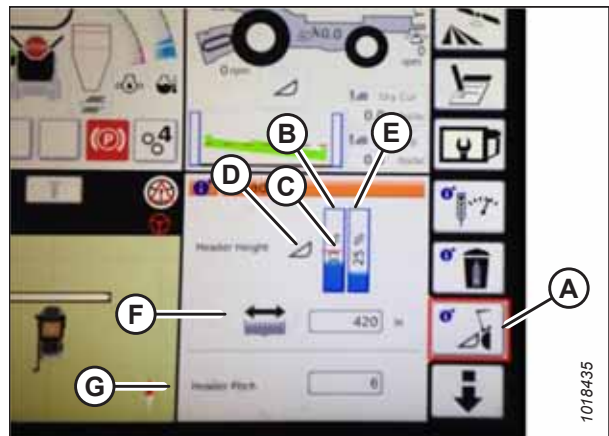


Figura 3.415: Grupos de plataformas

OPERAÇÃO

2. Tocar em um campo abre o teclado virtual para que os valores possam ser ajustados. Insira o novo valor e toque na marca de seleção verde.

NOTA:

A roda de ajuste (A) está localizada no lado direito do terminal Tyton.



Figura 3.416: Roda de ajuste direita do terminal Tyton

NOTA:

O seletor de controle de regulagem da altura da plataforma (A) está localizado no conjunto de controles da plataforma.



Figura 3.417: Conjunto de controles da plataforma

3.9.14 Colheitadeiras John Deere Série 60

Siga estas etapas para configurar o controle automático de altura da plataforma (AHHC) em colheitadeiras John Deere Série 60.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Série 60

O sensor de controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve operar dentro de uma faixa de tensão específica para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.



PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

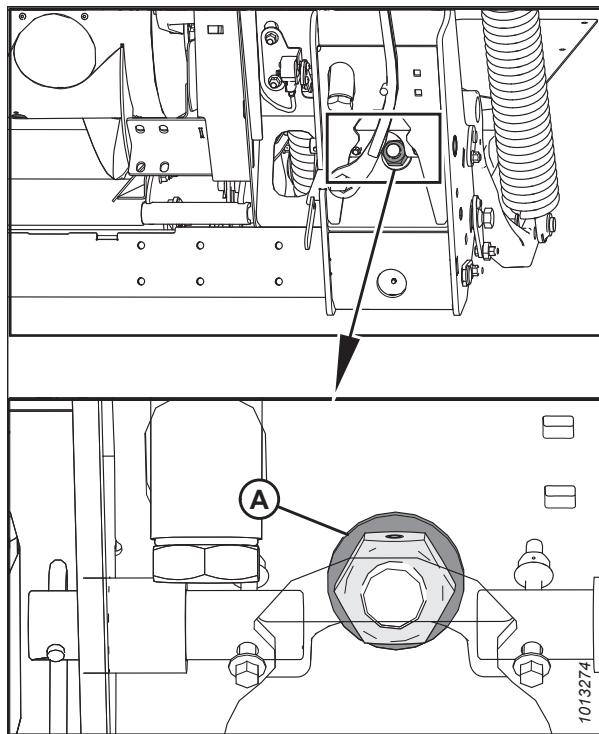


Figura 3.418: Trava da flutuação

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro do indicador de flutuação (A) esteja em 0.

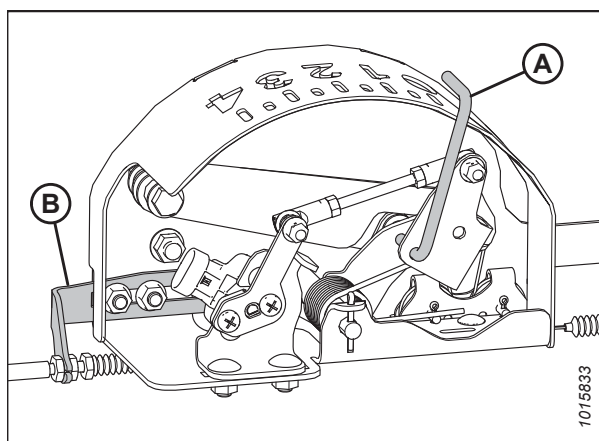


Figura 3.419: Caixa indicadora de flutuação

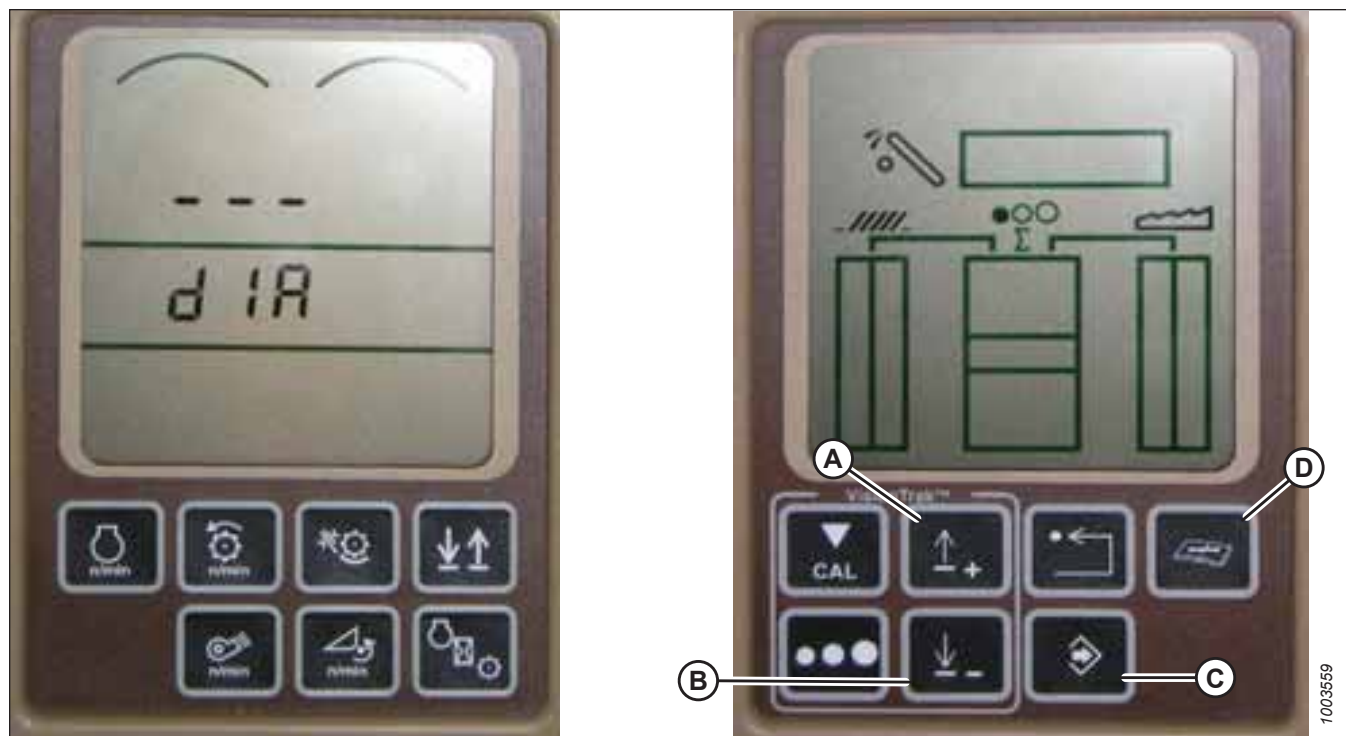


Figura 3.420: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (D) no display – DIA é exibido no display.
6. Pressione o botão PARA CIMA (A) até que EO1 apareça no display – esses são os ajustes da plataforma.
7. Pressione o botão ENTER (C).
8. Pressione o botão PARA CIMA (A) ou PARA BAIXO (B) até que “24” seja exibido na parte superior do display – essa é a leitura da tensão do sensor.
9. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
10. Dê a partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de HEADER DOWN (MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO) pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

11. Verifique a leitura do sensor no display. A leitura deve estar acima de 0,5 V.
12. Eleve a plataforma de modo que fique afastada do solo. A leitura no display deve estar abaixo de 4,5 V.
13. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites superior e inferior ou se a faixa entre esses limites for insuficiente, consulte *Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145*.

Calibração do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 60

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

! PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

OPERAÇÃO

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes.
3. Destrave a flutuação.
4. Coloque as asas na posição travada.
5. Ligue a colheitadeira.
6. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no display. DIA aparece no display.
7. Pressione o botão CAL (B). DIA-CAL aparece no display.



Figura 3.421: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

8. Pressione o botão PARA CIMA ou PARA BAIXO até que HDR seja exibido no display.
9. Pressione o botão ENTER. HDR H-DN aparece no display.
10. Abaixe completamente o alimentador até o chão.

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de HEADER DOWN (MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO) pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

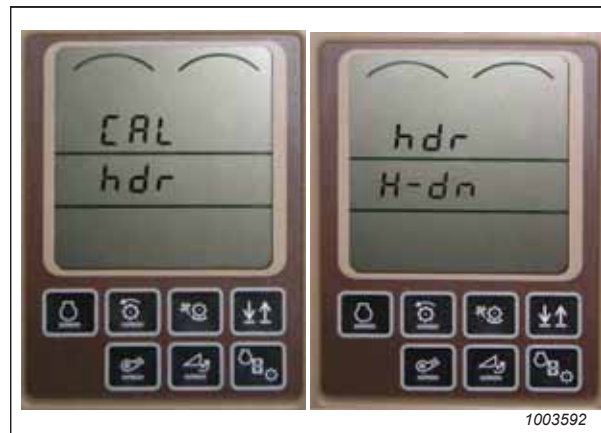


Figura 3.422: Monitor da colheitadeira John Deere

11. Pressione o botão CAL (A) para gravar a calibração da plataforma. HDR H-UP aparece no display.
12. Eleve a plataforma a 1 m (3 pés) acima do solo e pressione o botão CAL (A). EOC aparece no display.
13. Pressione o botão ENTER (B) para salvar a calibração da plataforma. O AHHC agora está calibrado.

NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Série 60, página 259](#).

NOTA:

Após a finalização da calibração, ajuste as configurações de operação da colheitadeira para garantir a operação adequada em campo.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

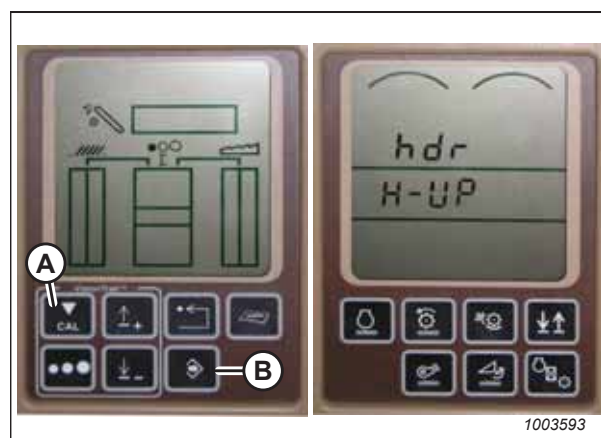


Figura 3.423: Monitor da colheitadeira John Deere

Desligamento do acumulador - John Deere Série 60

O acumulador evita choques no sistema hidráulico quando a colheitadeira está operando com uma plataforma pesada conectada. O acumulador não deve ser utilizado ao se operar a colheitadeira com uma plataforma FlexDraper® Série FD1 e um módulo de flutuação FM100 acoplados.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no display. DIA aparece no display.
2. Pressione o botão PARA CIMA (B) até que EO1 apareça no display e pressione ENTER (D). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) até que 132 seja exibido na parte superior do display. Esta é a leitura do acumulador.
4. Pressione ENTER (D) para selecionar 132 como a leitura do acumulador (isso permitirá alterar a exibição para um número de três dígitos, a fim de que ele tenha um "0", por exemplo, "x0x").
5. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (E).
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações. O acumulador está agora desativado.

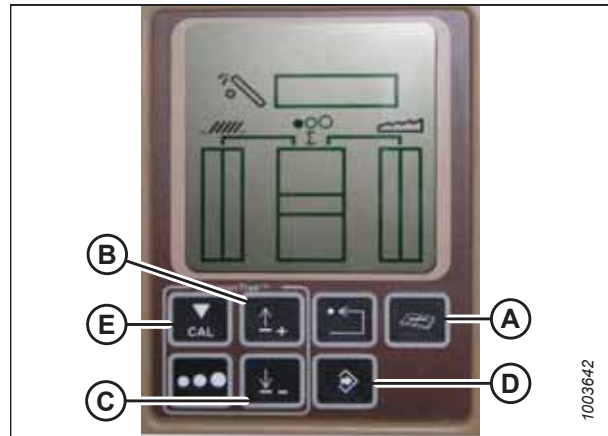


Figura 3.424: Monitor da colheitadeira John Deere

Configuração da sensibilidade da altura da plataforma - John Deere Série 60

Para que uma colheitadeira John Deere Série 60 leia com precisão a saída dos sensores de altura em uma plataforma MacDon, a configuração de sensibilidade da colheitadeira precisa ser configurada para 50.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no display. DIA aparece no display.
2. Pressione o botão PARA CIMA (B) até que EO1 apareça no display e pressione ENTER (D). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) até que 128 seja exibido na parte superior do display. Esta é a leitura do sensor.
4. Pressione ENTER (D) para selecionar 128 como a leitura do sensor (isso permitirá a alteração do monitor para um número de três dígitos contendo 50).
5. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (E).
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações. Agora a altura está configurada.

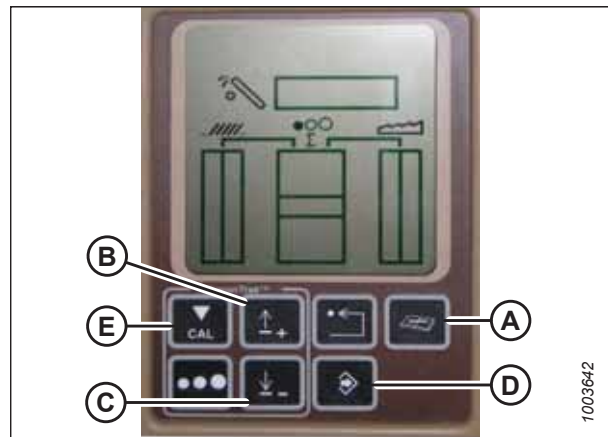


Figura 3.425: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

NOTA:

NÃO use a função de flutuação ativa da plataforma (A) em combinação com o controle automático de altura da plataforma (AHHC) da MacDon, os dois sistemas se neutralizarão. O símbolo da plataforma (B) no monitor **NÃO** deve ter uma linha ondulada abaixo dele e deve se parecer exatamente como mostrado na imagem 3.426, página 265 do monitor de controle ativo da plataforma.

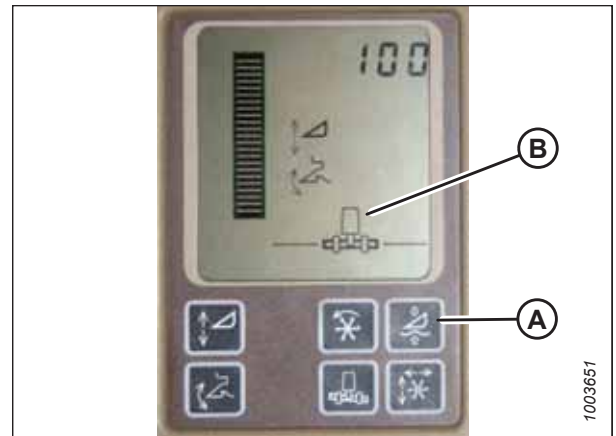


Figura 3.426: Monitor da colheitadeira John Deere

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 60

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Os números mostrados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no display. DIA aparece no display.
2. Pressione o botão PARA CIMA (B) até que EO1 apareça no display e pressione ENTER (D). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) até que 112 seja exibido no display. Esse é seu ajuste de sensibilidade.

NOTA:

Quanto mais baixa a leitura maior será a sensibilidade. Em geral, a faixa operacional ideal fica entre 50 e 80.

4. Pressione ENTER (D) para selecionar 112 como configuração da sensibilidade (isso permitirá alterar o primeiro dígito da sequência numérica).
5. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO (C) até que o número desejado seja exibido e, em seguida, pressione o botão CAL (E). Isto trará o segundo dígito. Repita este procedimento até que a configuração desejada seja obtida.

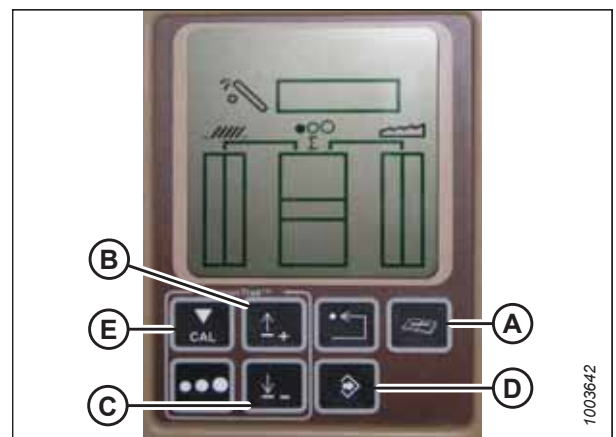


Figura 3.427: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações.

Ajuste do limite da taxa de saída da válvula - John Deere Série 60

Este procedimento detalha como ajustar o ponto em que a válvula restritora abre para permitir o fluxo total para os cilindros de elevação.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Os números mostrados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

1. Pressione o botão DIAGNÓSTICO (A) no display. DIA aparece no display.
2. Pressione o botão PARA CIMA (B) até que EO1 apareça no display e pressione ENTER (C). Este é o ajuste da plataforma.
3. Pressione o botão PARA CIMA (B) ou PARA BAIXO até que 114 seja exibido na parte superior do monitor. Esta é a configuração que ajusta o momento em que o índice de queda brusca é iniciado com relação à zona morta.

NOTA:

A configuração padrão é 100. A faixa operacional ideal geralmente fica entre 60 e 85.

4. Pressione ENTER (C) para selecionar "114" como o índice de queda brusca (isso permitirá alterar o primeiro dígito da sequência numérica).
5. Pressione o botão PARA CIMA (A) ou PARA BAIXO (B) até que o número desejado seja mostrado, e então pressione o botão CAL (C). Isto trará o segundo dígito. Repita este procedimento até que a configuração desejada seja obtida.
6. Pressione ENTER (D) pra gravar as alterações.

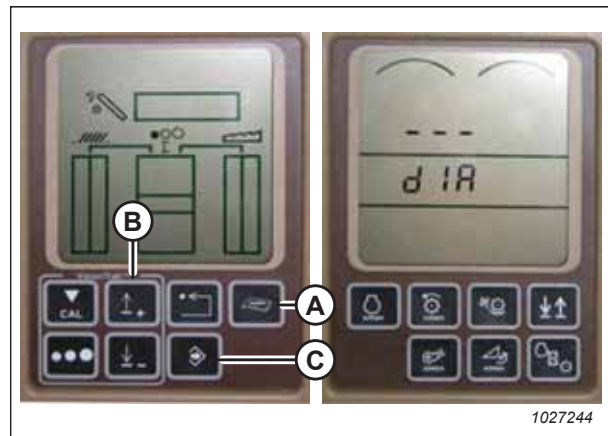


Figura 3.428: Monitor da colheitadeira John Deere

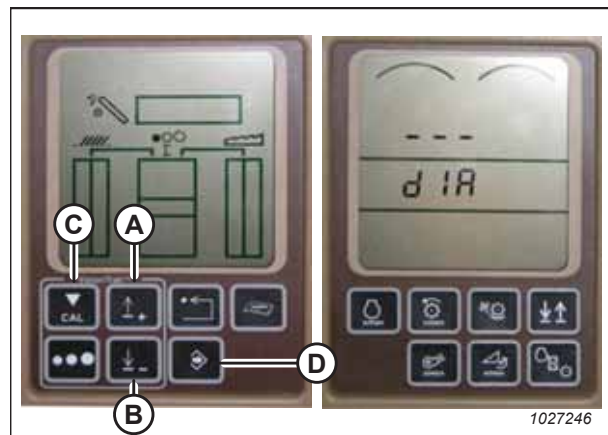


Figura 3.429: Monitor da colheitadeira John Deere

3.9.15 Colheitadeiras John Deere Série 70

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) compatível com as colheitadeiras John Deere série 70, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHC e calibrar o sistema AHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Série 70

O sensor de controle automático de altura da plataforma (AHC) deve operar dentro de uma faixa de tensão específica para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

! PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.
3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções sobre nivelamento da plataforma.

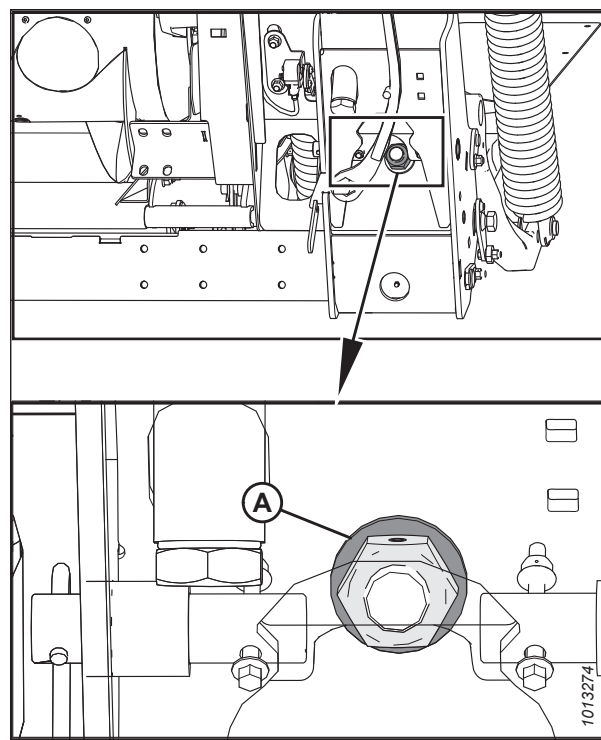


Figura 3.430: Trava da flutuação

OPERAÇÃO

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja em **0**.

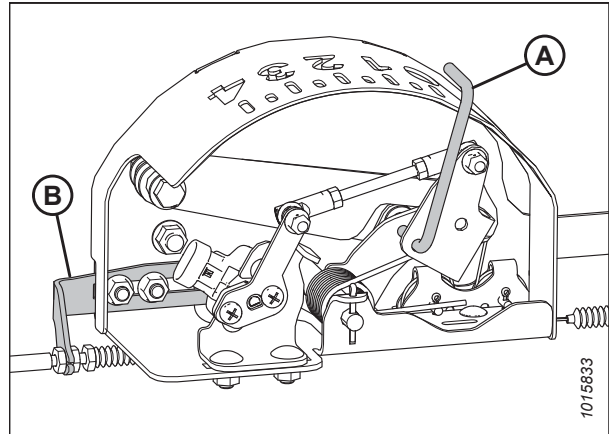


Figura 3.431: Caixa indicadora de flutuação

5. Pressione o botão PÁGINA INICIAL (A) na página principal do monitor.



Figura 3.432: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Assegure-se que os três ícones (A) mostrados na ilustração à direita apareçam no display.



Figura 3.433: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

- Use o botão de navegação (A) para destacar o ícone do meio (o "i" verde) e pressione o botão de marca de seleção (B) para selecionar o mesmo. A CENTRAL DE MENSAGENS aparece.

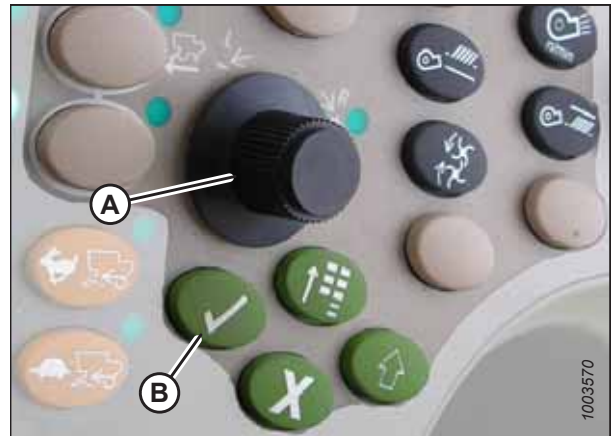


Figura 3.434: Console de controle da colheitadeira John Deere

- Use o botão de rolagem para destacar as ABORDAGENS DE DIAGNÓSTICO (A) da coluna direita. Selecione-o pressionando o botão de marca de seleção.
- Use o botão de rolagem para destacar a caixa suspensa (B). Pressione o botão de marca de seleção para selecioná-lo.



Figura 3.435: Monitor da colheitadeira John Deere

- Use o botão de rolagem para destacar o VEÍCULO LC 1.001 (A). Pressione o botão de marca de seleção para selecioná-lo.



Figura 3.436: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

11. Use o botão de rolagem para destacar a seta para baixo (A). Pressione o botão de marca de seleção para navegar pela lista até que DADOS 029 (B) seja exibido e a leitura da tensão (C) apareça no display.

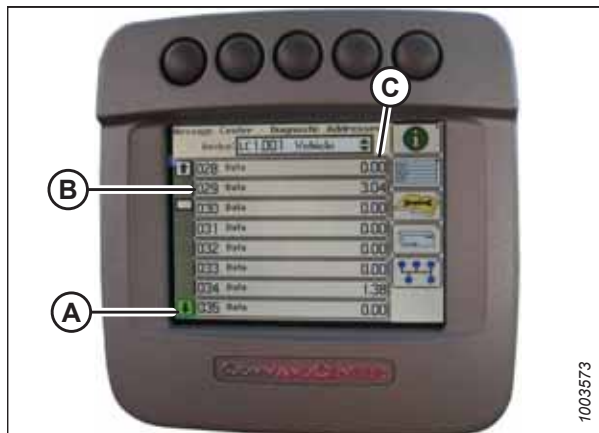


Figura 3.437: Monitor da colheitadeira John Deere

12. Certifique-se que a flutuação da plataforma esteja desengatada.

13. Ligue a colheitadeira.

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de HEADER DOWN (MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO) pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

14. Abaixue completamente o alimentador até o chão.
15. Verifique a leitura da tensão no display. Para obter informações sobre a faixa de tensão apropriada, consulte [3.9.3 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira, página 138](#).
16. Levante a plataforma de modo que apenas se eleve do solo e verifique novamente a leitura do sensor.
17. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites alto e baixo, ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).

Calibração da velocidade do alimentador – John Deere Série 70

A velocidade do alimentador deve ser calibrada antes da calibração do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC).

Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

Calibração do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 70

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.



PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

OPERAÇÃO

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Destrave a flutuação.
5. Ligue a colheitadeira.
6. Pressione o quarto botão da esquerda ao longo da parte superior do display (A) para selecionar o ícone que mostra um livro aberto com uma chave sobre ele (B).
7. Pressione o botão superior (A) pela segunda vez para entrar no modo de diagnóstico e calibragem.

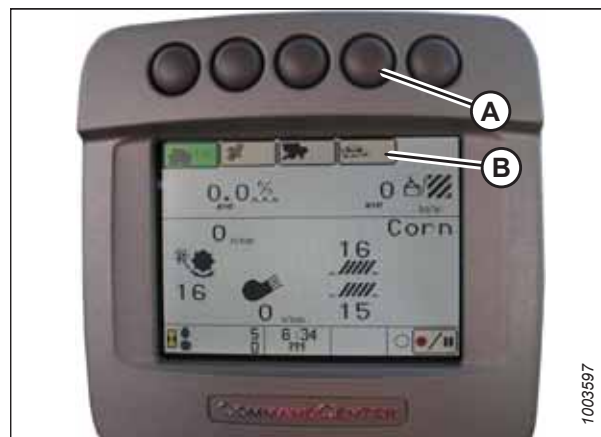


Figura 3.438: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Selecione HEADER (PLATAFORMA) na caixa (A) navegando para baixo usando o botão de rolagem e, em seguida, pressionando o botão de marca de seleção.

NOTA:

O botão e barra de navegação são exibidos na Figura [3.440, página 272](#).

9. Navegue para baixo até o ícone inferior direito que se assemelha a uma seta em um diamante (B) e pressione o botão de marca de seleção para selecioná-lo.
10. Siga os passos listados na página para executar a calibração.



Figura 3.439: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

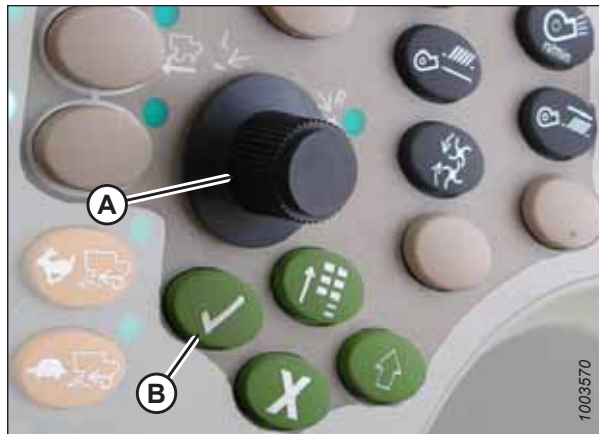


Figura 3.440: Console de controle da colheitadeira John Deere

A - Botão de rolagem

B - Botão marca de seleção

NOTA:

Caso um código de erro surja no display, o sensor não está no intervalo correto de funcionamento. Verifique e ajuste o intervalo. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Séries S e T, página 274](#).

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - John Deere Série 70

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Pressione o botão (A) duas vezes. A configuração atual da sensibilidade aparecerá no display.

NOTA:

Quanto mais baixa a leitura, menor será a sensibilidade.

2. Utilize o botão de navegação (B) para ajustar a configuração da sensibilidade. O ajuste será gravado automaticamente.

NOTA:

Se a página permanecer inativa por um curto período de tempo, ela retornará automaticamente para a página anterior. Pressionar o botão marca de seleção (C) também retornará o display para a página anterior.

NOTA:

Os números mostrados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.

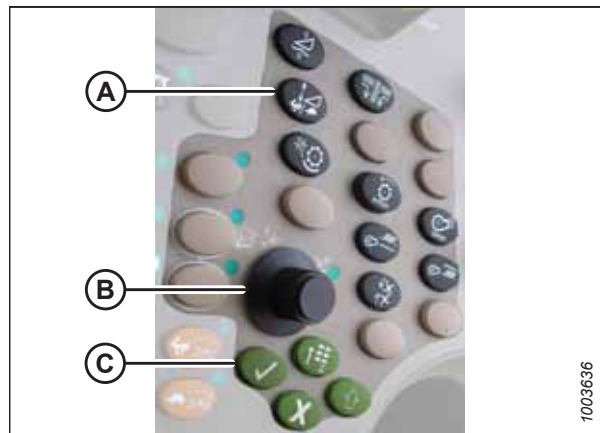


Figura 3.441: Console de controle da colheitadeira John Deere



Figura 3.442: Monitor da colheitadeira John Deere

Ajuste da taxa de elevação/descida manual da plataforma— John Deere Série 70

A taxa na qual a plataforma pode ser levantada ou abaixada usando os controles na cabine da colheitadeira pode ser ajustada usando o console da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Coloque as asas na posição travada.
2. Pressione o botão (A) e a configuração da variação atual de elevação/descida aparecerá no display (quanto menor a leitura, mais lenta será a velocidade em que a plataforma se move).
3. Utilize o botão de navegação (B) para ajustar a variação. O ajuste será gravado automaticamente.

NOTA:

Se o display permanecer inativo por um curto período de tempo, ele retornará automaticamente para a página anterior. Pressionar o botão marca de seleção (C) também retornará o display para a página anterior.

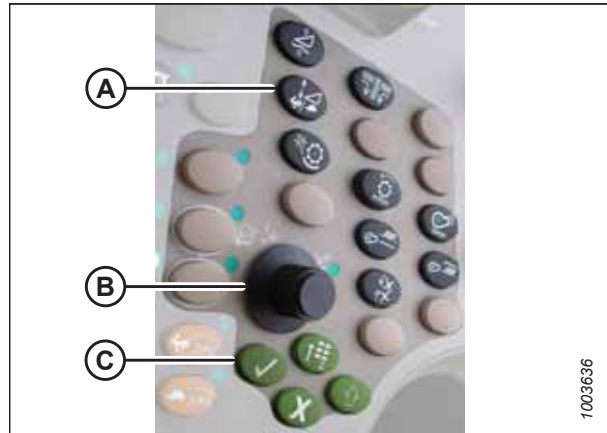


Figura 3.443: Console de controle da colheitadeira John Deere

NOTA:

Os números mostrados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.444: Monitor da colheitadeira John Deere

3.9.16 Colheitadeiras John Deere Séries S e T

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras John Deere Série S e T, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Séries S e T

O sensor de controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve operar dentro de uma faixa de tensão específica para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

OPERAÇÃO

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.
3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

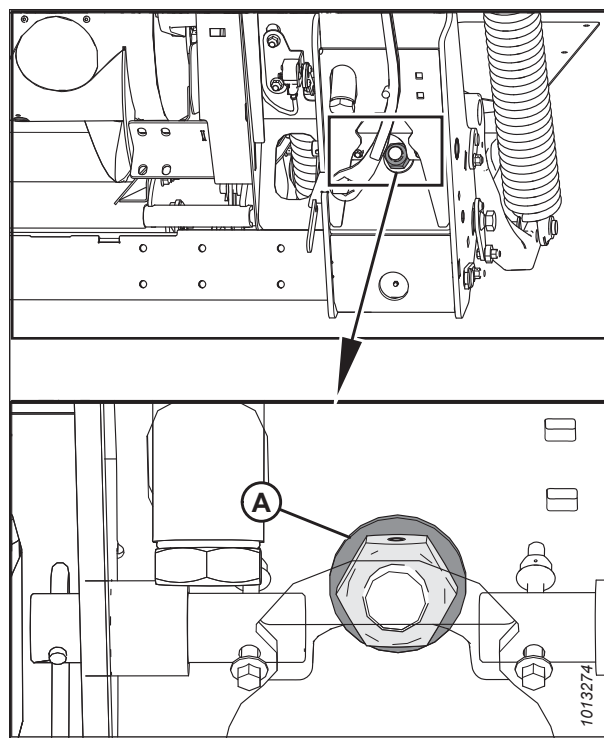


Figura 3.445: Trava da flutuação

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja em 0.

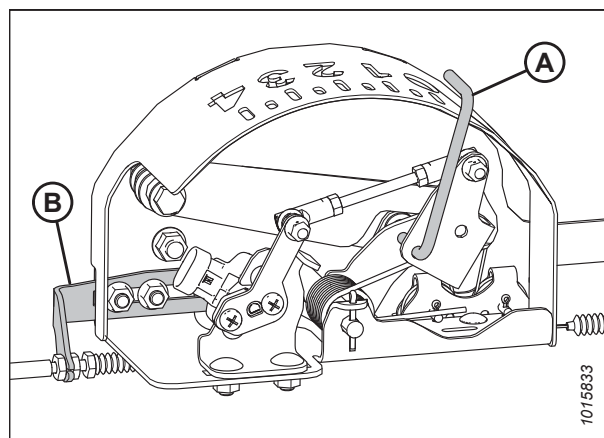


Figura 3.446: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

5. Pressione o ícone CALIBRAÇÃO (A) na página principal do display. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.



Figura 3.447: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Pressione o ícone LEITURAS DE DIAGNÓSTICO (A) na página CALIBRAÇÃO. A página LEITURAS DE DIAGNÓSTICO aparece. Essa página fornece acesso às calibrações, às opções da plataforma e às informações sobre diagnóstico.

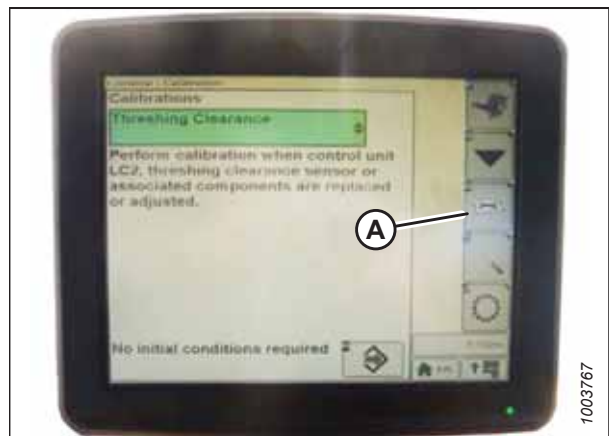


Figura 3.448: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Selecione RETOMAR AHC (A) e a lista de opções de calibração aparecerá.



Figura 3.449: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

8. Selecione a opção DETECÇÃO DE AHHC.
9. Pressione o ícone (A). O menu de DETECÇÃO DE AHHC será exibido, assim como cinco páginas de informações.



Figura 3.450: Monitor da colheitadeira John Deere

10. Pressione o ícone (A) até que apareça escrito "Página 5" próximo ao topo da página e as seguintes leituras do sensor apareçam:
 - ALTURA DA PLATAFORMA ESQUERDA
 - ALTURA DA PLATAFORMA CENTRAL
 - ALTURA DA PLATAFORMA DIREITA

É exibida a leitura dos sensores esquerdo e direito. Na plataforma MacDon, pode haver um sensor localizado na caixa do indicador de flutuação (padrão) ou dois sensores localizados na parte de trás da estrutura lateral do módulo de flutuação (opcional).

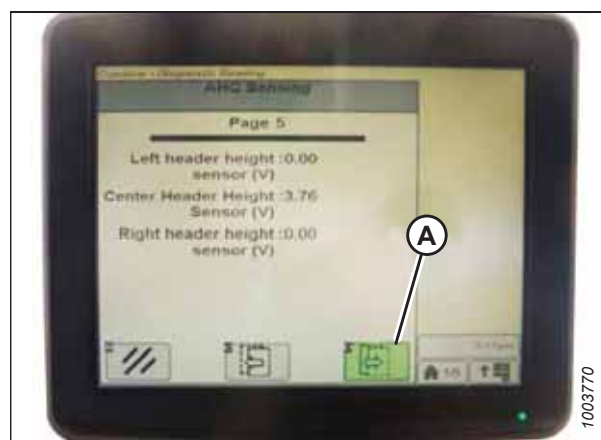


Figura 3.451: Monitor da colheitadeira John Deere

11. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
12. Dê a partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de HEADER DOWN (MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO) pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

13. Verifique a leitura da tensão no display. Para obter informações sobre a faixa de tensão apropriada, consulte [3.9.3 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira, página 138](#).
14. Se a tensão do sensor não estiver dentro dos limites superior e inferior ou se a faixa entre esses limites for insuficiente, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).

Calibração do controle automático de altura da plataforma – John Deere Séries S e T

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.



ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

OPERAÇÃO

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe fisicamente do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes.
3. Destrave a flutuação.
4. Coloque as asas na posição travada.
5. Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do monitor. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.



Figura 3.452: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Selecione FOLGA DO SEPARADOR(A) e será exibida uma lista de opções para calibração.

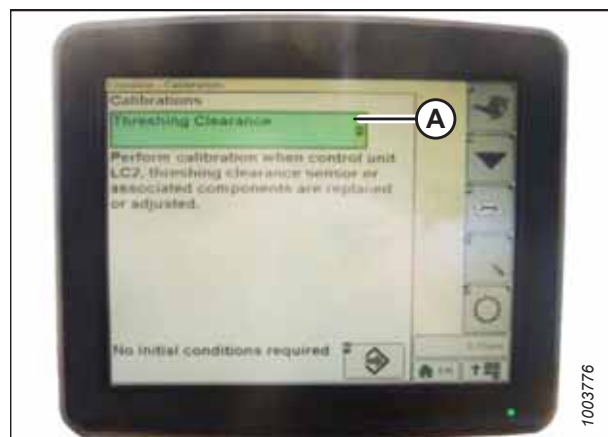


Figura 3.453: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

7. Selecione VELOCIDADE DO ALIMENTADOR (A) da lista de opções de calibração.

NOTA:

A calibração da velocidade do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma.

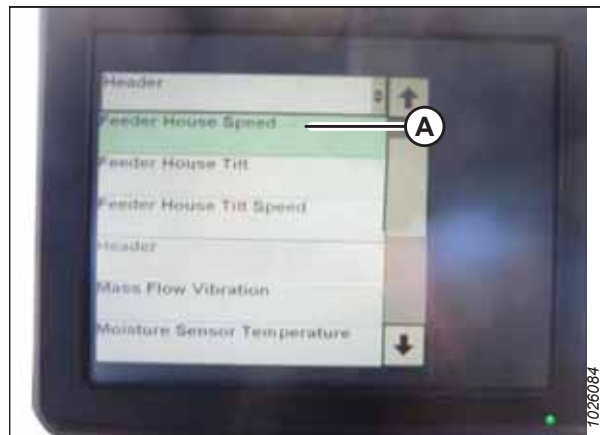


Figura 3.454: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Com VELOCIDADE DO ALIMENTADOR selecionado, pressione o ícone (A). O ícone se torna verde.

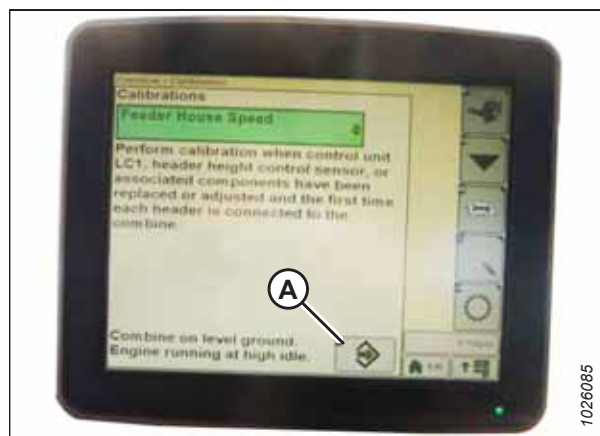


Figura 3.455: Monitor da colheitadeira John Deere

9. Pressione o ícone (A) e as instruções serão exibidas na tela para orientá-lo pelas etapas de calibração restantes.



Figura 3.456: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

10. Selecione PLATAFORMA (A) da lista de opções de calibração.

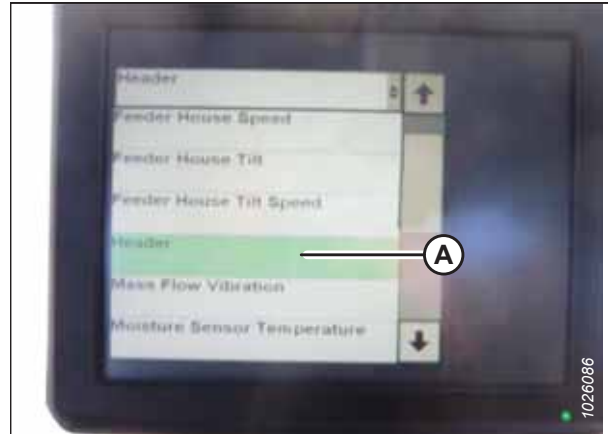


Figura 3.457: Monitor da colheitadeira John Deere

11. Com PLATAFORMA selecionado, pressione o ícone (A). O ícone se torna verde.

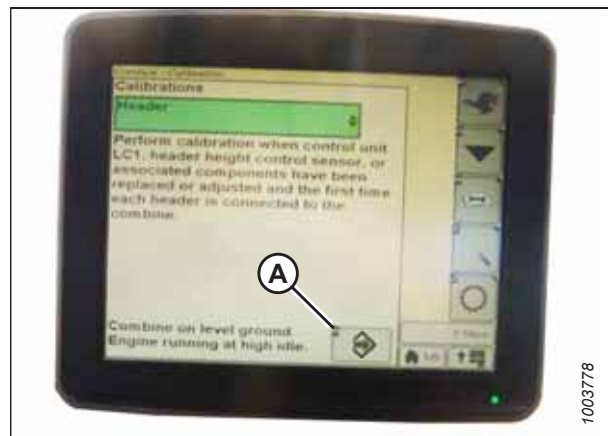


Figura 3.458: Monitor da colheitadeira John Deere

12. Pressione o ícone (A) e as instruções serão exibidas na tela para orientá-lo pelas etapas de calibração restantes.

NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte *Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Séries S e T, página 274*.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.459: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - John Deere Séries S e T

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Pressione o botão (A) duas vezes e a configuração atual da sensibilidade aparecerá no display.



Figura 3.460: Centro de comando da colheitadeira John Deere

2. Pressione os ícones - ou + (A) para ajustar as variações.

NOTA:

Os números mostrados na tela da colheitadeira nesta ilustração são apenas para fins de referência; eles não têm intenção de representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.461: Monitor da colheitadeira John Deere

Ajuste da taxa de elevação/descida manual da plataforma - John Deere Séries S e T

A taxa de elevação ou descida da plataforma por meio dos controles da colheitadeira pode ser alterada na tela de sensibilidade de altura no centro de comando da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Coloque as asas na posição travada.

OPERAÇÃO

2. Certifique-se de que o indicador (A) esteja na posição 0 (B), com a plataforma a 152 mm (6 pol.) acima do solo. Caso contrário, verifique a tensão de saída do sensor de flutuação. Para obter mais instruções, consulte o passo 6, página 141.

NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

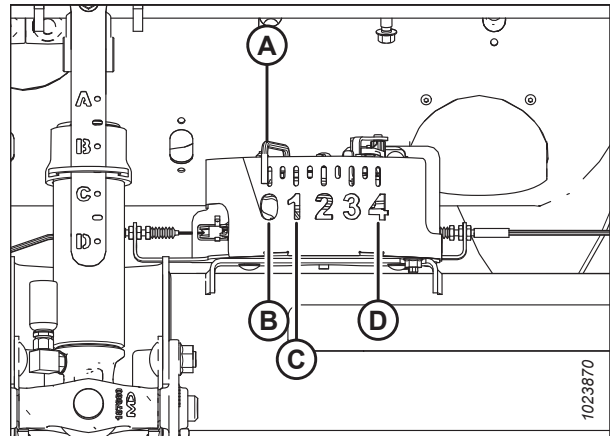


Figura 3.462: Caixa indicadora de flutuação

3. Pressione o botão (A). A configuração atual da sensibilidade aparecerá no display.



Figura 3.463: Centro de comando da colheitadeira John Deere

4. Pressione os ícones - ou + (A) para ajustar as variações.

NOTA:

Os números mostrados na tela da colheitadeira nesta ilustração são apenas para fins de referência; eles não têm intenção de representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.464: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

Configurações predefinidas de altura de corte – John Deere Séries S e T

A configuração do molinete e da altura de corte pode ser armazenada no computador da colheitadeira de acordo com as predefinições. Essas configurações podem ser definidas e selecionadas usando a alavanca de controle da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Certifique-se de que o indicador (A) esteja na posição 0 (B), com a plataforma a (152 mm [6 pol.]) acima do solo. Caso contrário, verifique a tensão de saída do sensor de flutuação. Para obter mais instruções, consulte o passo 6, página 141.

NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

2. Pressione o ícone COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A) na página principal. A página COLHEITADEIRA – CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida. Esta página é utilizada para definir diversas configurações da plataforma tais como velocidade do molinete, largura da plataforma e altura do alimentador para a acoplamento do medidor de acres.

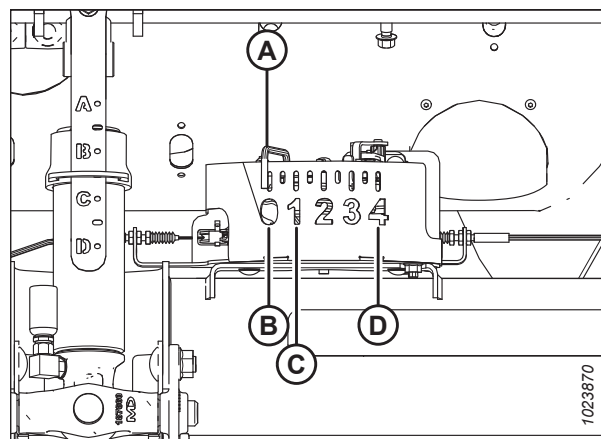


Figura 3.465: Caixa indicadora de flutuação



Figura 3.466: Monitor da colheitadeira

OPERAÇÃO

3. Selecione o ícone COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA AHC (A). A página COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA AHC é exibida.



Figura 3.467: Monitor da colheitadeira

4. Selecione os ícones SENSOR AUTOMÁTICO DE ALTURA (A), RETORNAR AO CORTE (B) e POSIÇÃO DO MOLINETE (C).

NOTA:

Se não for possível selecionar o ícone POSIÇÃO DO MOLINETE (C) (nenhuma marca de seleção), o sensor de altura do molinete requer calibração. Para obter mais instruções, consulte *Calibrando o sensor de altura do molinete - John Deere Séries S e T, página 291*.

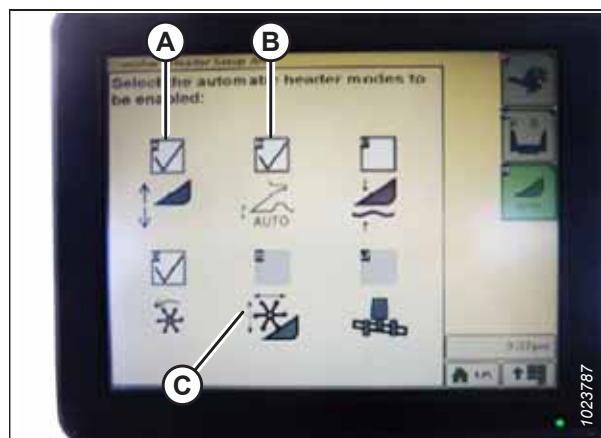


Figura 3.468: Monitor da colheitadeira

5. Engate a plataforma.
6. Mova a plataforma para a posição desejada e use o botão (A) para ajustar em detalhes a posição.
7. Mova o molinete para a posição desejada.



Figura 3.469: Console de controle da colheitadeira

OPERAÇÃO

- Pressione e segure o interruptor de predefinição 2 (B) até que o ícone de altura do molinete pisque no visor.
- Repita os três passos anteriores para o interruptor de predefinição 3 (C).
- Selecione uma configuração adequada de pressão de solo. Use o botão 2 de predefinição (B) na alavanca de controle para um ajuste da pressão baixa do solo em condições de solo lamacento ou macio, e o botão 3 (C) para uma alta pressão de solo, em condições de solo mais duras e uma velocidade de solo mais rápida.

NOTA:

A configuração do botão 1 (A) deve ser usada para levantar a plataforma na saída de corte e não é utilizada para o corte no solo.

NOTA:

Quando o AHHC está engatado, o ícone AHHC (A) é exibido no display e o número indicando qual botão foi pressionado (B) é exibido na página.



Figura 3.470: Botões da alavanca de controle

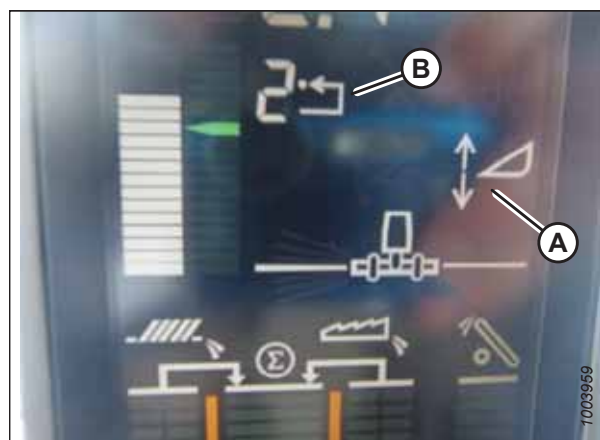


Figura 3.471: Monitor da colheitadeira

Calibração da variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador – John Deere Séries S e T

Siga este procedimento para calibrar a inclinação do avanço-recuo do alimentador da colheitadeira. Esse procedimento se aplica apenas ao modelo/ano 2015 e colheitadeiras John Deere Série T posteriores.

Para garantir o melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#).

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

A inclinação do avanço-recuo do alimentador é controlada pelos botões (C) e (D) na parte traseira da alavanca de controle.



Figura 3.472: Alavanca de controle John Deere

NOTA:

Os controles de inclinação do avanço-recuo do alimentador podem ser alterados para trabalhar com os botões E e F pressionando o ícone da alavanca hidráulica (A) e, em seguida, selecionando INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECULO DO ALIMENTADOR a partir do menu suspenso (B).

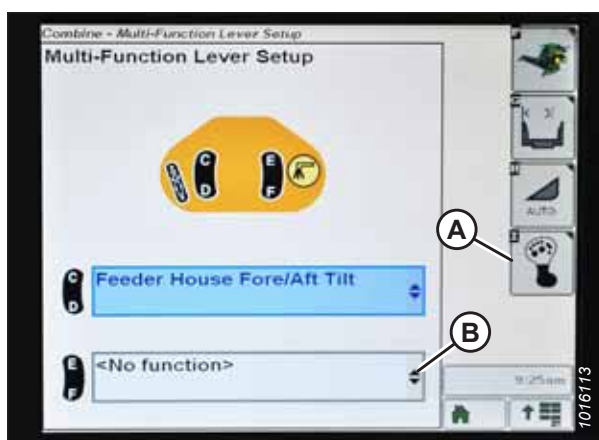


Figura 3.473: Monitor da colheitadeira John Deere

Para calibrar a variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador, siga esses passos:

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em D.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a flutuação.
3. Coloque as asas na posição travada.

OPERAÇÃO

4. Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do display. A tela CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) é exibida.



Figura 3.474: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Selecione CALIBRAÇÕES no menu suspenso (A) para visualizar a lista de opções de calibração.

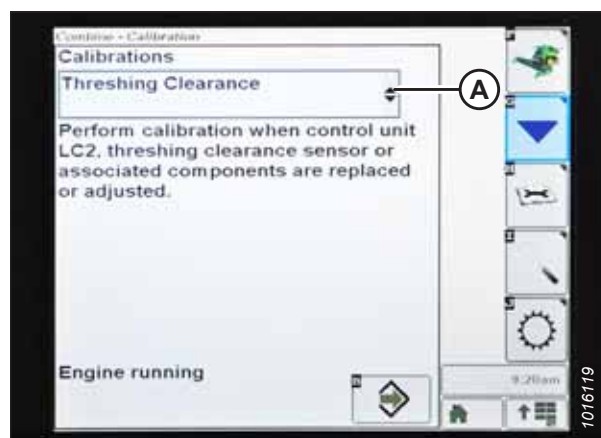


Figura 3.475: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Pressione a seta (A) para circular entre as opções de calibração e selecione VARIAÇÃO DA INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECUO DO ALIMENTADOR.

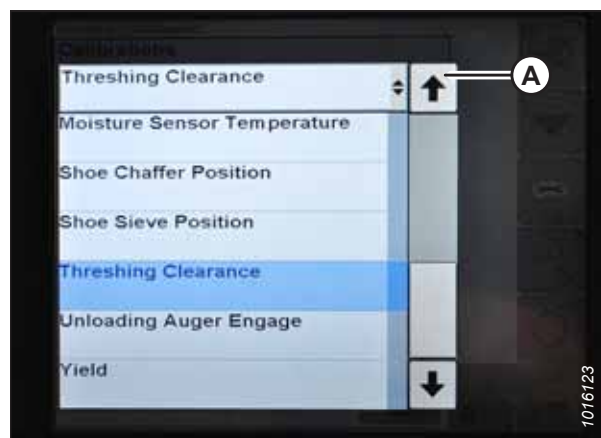


Figura 3.476: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

7. Pressione o ícone ENTER (A).

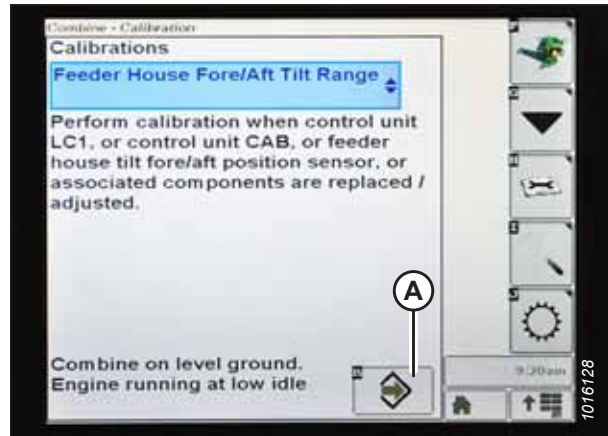


Figura 3.477: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Siga as instruções exibidas na página. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado, automaticamente para exibir o próximo passo.

NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Séries S e T](#), página 274.

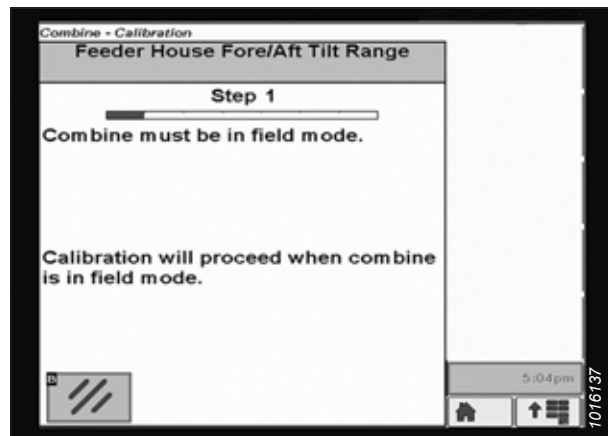


Figura 3.478: Monitor da colheitadeira John Deere

Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – John Deere Séries S e T

Verifique as tensões do sensor de altura do molinete para garantir que estão dentro da faixa prescrita.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Pressione o ícone CALIBRAÇÃO (A) na página principal do display. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.

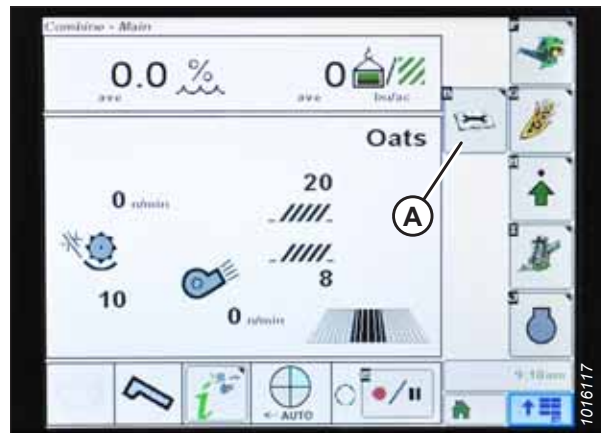


Figura 3.479: Monitor da colheitadeira John Deere

2. Pressione o ícone LEITURAS DE DIAGNÓSTICO (A) na página CALIBRAÇÃO. A página LEITURAS DE DIAGNÓSTICO aparece. Essa página fornece acesso às calibrações, às opções da plataforma e às informações sobre diagnóstico.

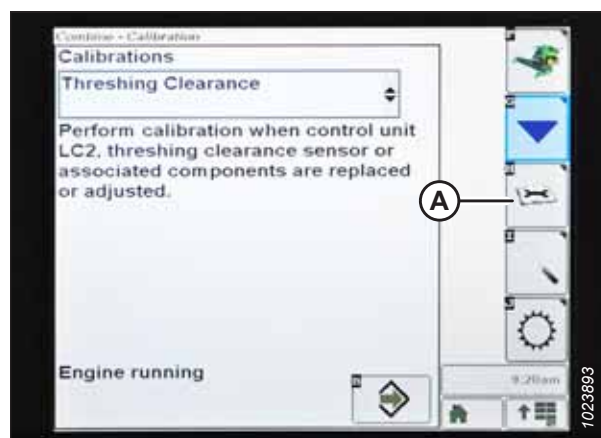


Figura 3.480: Monitor da colheitadeira John Deere

3. Selecione o menu suspenso (A) para visualizar a lista de opções de calibração.

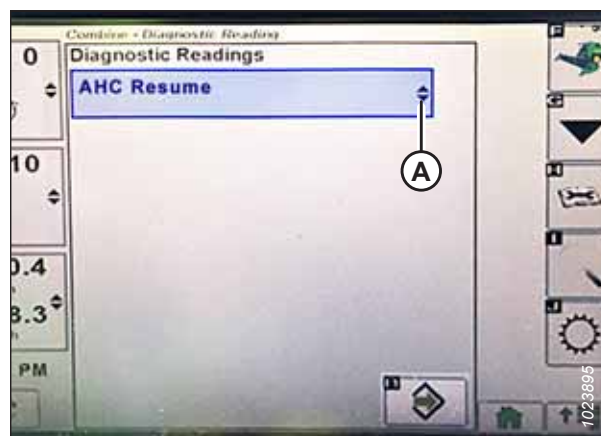


Figura 3.481: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

4. Role para baixo e selecione RESUME REEL (RETOMAR MOLINETE) (A).



Figura 3.482: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Pressione o ícone ENTER (A). A página RETOMADA DA PLATAFORMA é exibida.

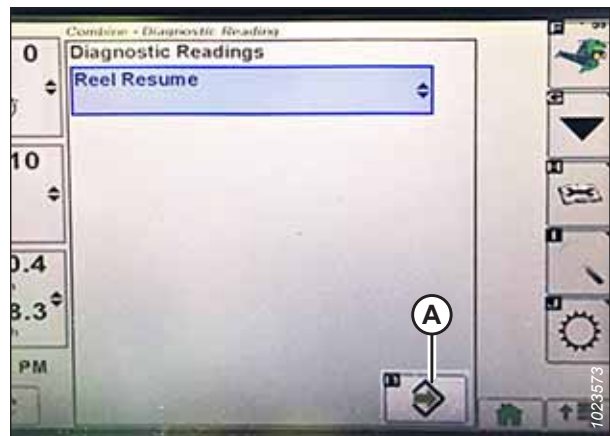


Figura 3.483: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Pressione o ícone PRÓXIMA PÁGINA (A) para ir à página 3.
7. Abaix o molinete para visualizar o limite de baixa tensão (B). A tensão deve estar entre 0,5 e 0,9 V.

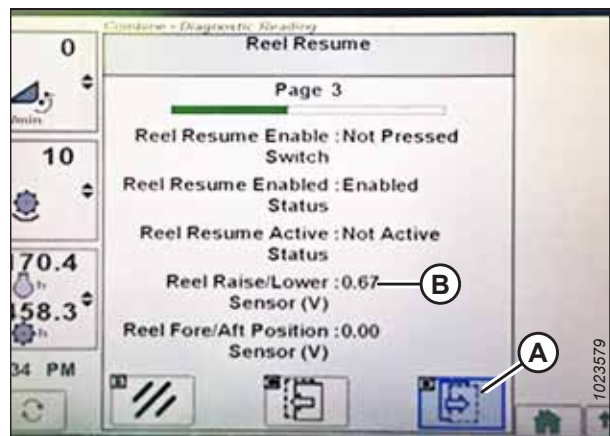


Figura 3.484: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

- Levante o molinete para visualizar o limite de alta tensão (A). A tensão deve estar entre 4,1 e 4,5 V.
- Se a tensão estiver fora da variação correta, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 105](#).

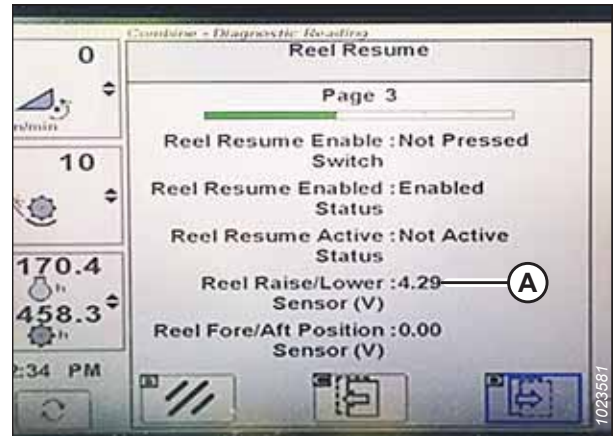


Figura 3.485: Monitor da colheitadeira John Deere

Calibrando o sensor de altura do molinete - John Deere Séries S e T

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira, caso contrário o recurso de posição do molinete não funcionará adequadamente. O procedimento a seguir se aplica apenas a colheitadeiras John Deere Série S e T do ano modelo 2015 e posteriores.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

- Posicione a plataforma a 15-25 cm (6-10 pol.) do solo.

IMPORTANTE:

NÃO desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.

- Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do display. A página CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) é exibida.



Figura 3.486: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

3. Selecione CALIBRAÇÕES no menu suspenso (A) para visualizar a lista de opções de calibração.
4. Percorra a lista de opções e selecione POSIÇÃO DO MOLINETE.
5. Pressione o ícone ENTER (B).

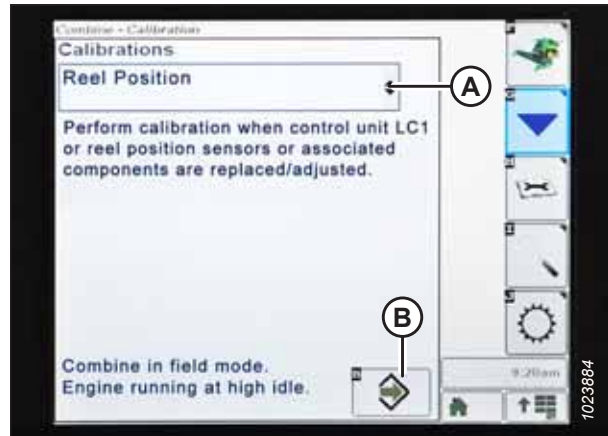


Figura 3.487: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Siga as instruções exibidas na página. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado, automaticamente para exibir o próximo passo. A calibração requer o uso dos interruptores de elevação (A) e de rebaixamento (B) do molinete na alavanca de controle.



Figura 3.488: Alavanca de controle John Deere

7. Pressione e segure o interruptor ABAIXAR MOLINETE até que o molinete esteja totalmente abaixado. Continue pressionando o interruptor ABAIXAR MOLINETE enquanto exigido pelo monitor.



Figura 3.489: Monitor da colheitadeira John Deere

OPERAÇÃO

8. Pressione e segure o interruptor LEVANTAR MOLINETE até que o molinete esteja totalmente levantado. Continue a pressionar o interruptor LEVANTAR MOLINETE enquanto exigido pelo monitor.



Figura 3.490: Monitor da colheitadeira John Deere

9. Quando todos os passos forem concluídos, será mostrada a mensagem CALIBRAÇÃO CONCLUÍDA na página. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando o ícone ENTER (A).

NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – John Deere Séries S e T, página 288](#).



Figura 3.491: Monitor da colheitadeira John Deere

3.9.17 Colheitadeiras John Deere Série S7

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras John Deere Série S7, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Ajuste da plataforma – John Deere Série S7

Defina essas opções de configuração inicial em sua colheitadeira ao configurar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC).

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Pressione o botão da plataforma (A) no painel abaixo do monitor. A tela HEADER (PLATAFORMA) é aberta.



Figura 3.492: Monitor John Deere S7

2. Selecione o campo TIPO DE PLATAFORMA (A). A caixa de diálogo DETALHES DA PLATAFORMA é aberta.



Figura 3.493: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

3. Verifique se a largura correta da plataforma é exibida em WIDTH (LARGURA).
4. Para alterar a largura da plataforma, selecione o campo (A). A caixa de diálogo WIDTH (CALIBRAÇÃO) será exibida.



Figura 3.494: Monitor John Deere S7 – Janela de detalhes da plataforma

OPERAÇÃO

5. Utilize o teclado virtual para introduzir a largura correta da plataforma e pressione OK.



Figura 3.495: Monitor John Deere S7 – Ajuste de largura da plataforma

6. Pressione o botão fechar (A) no canto superior direito para voltar para a página PLATAFORMA.



Figura 3.496: Monitor John Deere S7 – Caixa de diálogo de detalhes da plataforma

7. A velocidade de subida/descida (A), velocidade de inclinação (B), sensibilidade de altura (C) e sensibilidade de inclinação (D) podem ser ajustadas nesta página. Selecione a opção que desejar ajustar. Este exemplo mostra o ajuste da velocidade de subida/descida.



Figura 3.497: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

OPERAÇÃO

- Utilize os botões “+” ou “-” para ajustar a configuração.
- Pressione o botão fechar no canto superior direito da janela para voltar à página PLATAFORMA.

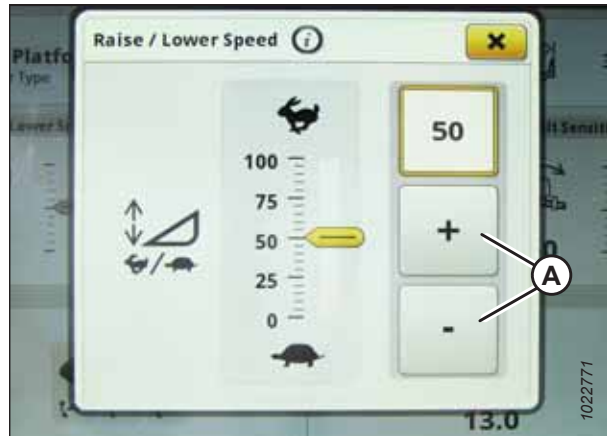


Figura 3.498: Monitor John Deere S7 - Ajuste da velocidade de subida/descida

- Selecione os ícones CONTROLE AUTOMÁTICO (A). A página CONTROLE AUTOMÁTICO DA PLATAFORMA é exibida.

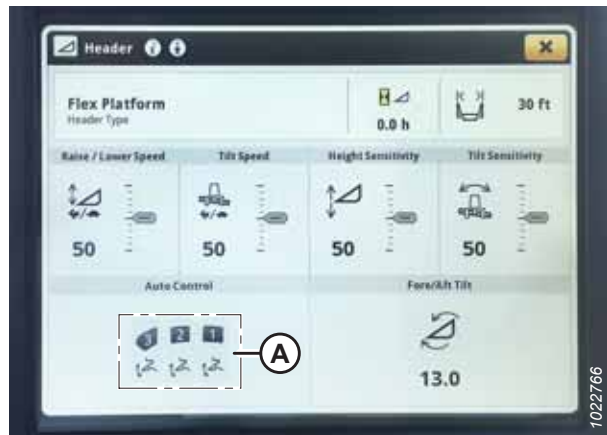


Figura 3.499: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

- Se a plataforma ainda não tiver sido calibrada, um ícone de erro aparecerá no botão SENSOR DE ALTURA (A). Selecione o botão (A) para exibir a mensagem de erro.



Figura 3.500: Monitor John Deere S7 – Controle automático da plataforma

OPERAÇÃO

12. Leia a mensagem de erro e pressione OK.
13. Prossiga para *Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Série S7, página 297.*



Figura 3.501: Monitor John Deere S7 – Mensagem de erro do sensor de altura

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - John Deere Série S7

A saída do sensor automático (AHC) de controle de altura da plataforma deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.



ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC).

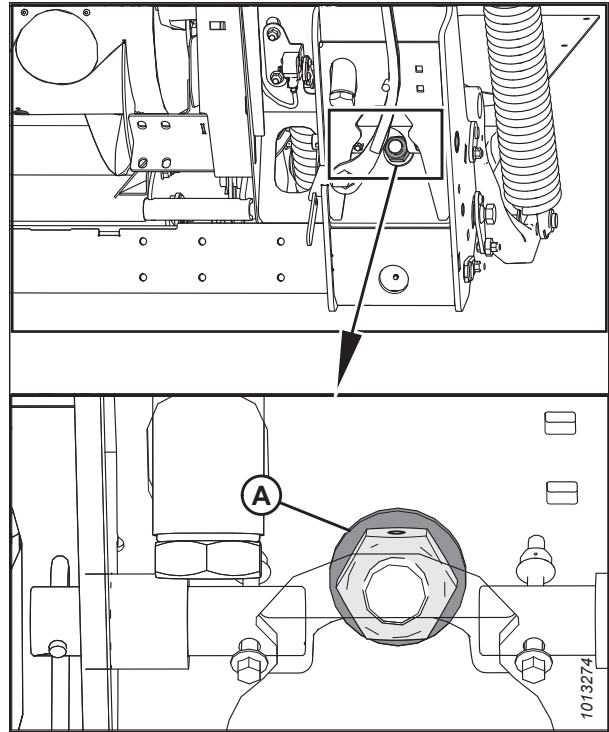


Figura 3.502: Trava da flutuação

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro (A) do indicador de flutuação esteja em 0.

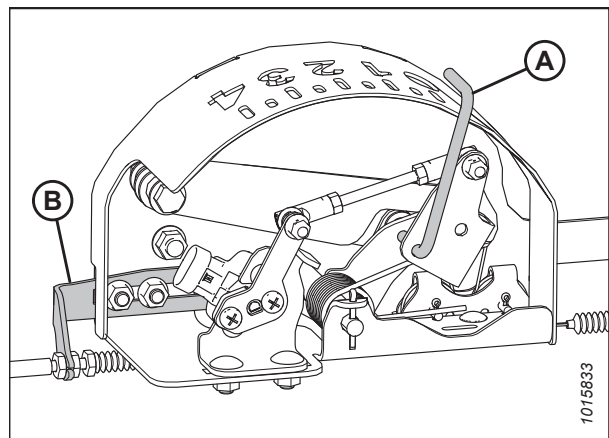


Figura 3.503: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

- Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da página.



Figura 3.504: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

- Na tela MENU, selecione a guia SYSTEM (SISTEMA) (A). O MENU é aberto.
- Selecione o ícone DIAGNOSTICS CENTER (CENTRO DE DIAGNÓSTICO) (B). A tela DIAGNOSTICS CENTER (CENTRO DE DIAGNÓSTICO) é aberta.

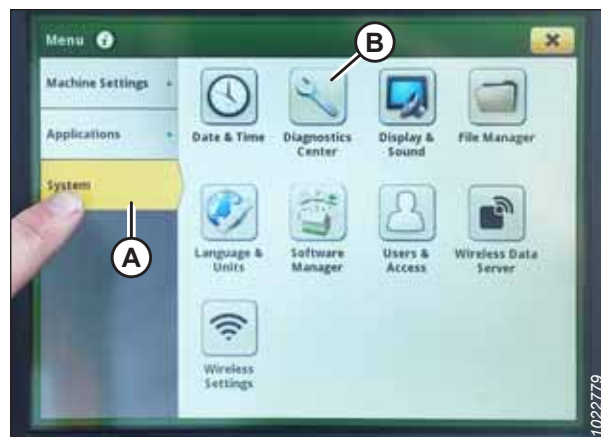


Figura 3.505: Monitor John Deere S7 – Menu

- Selecione AHC - DETECÇÃO (A). A página AHC - DETECÇÃO/DIAGNÓSTICO aparecerá.

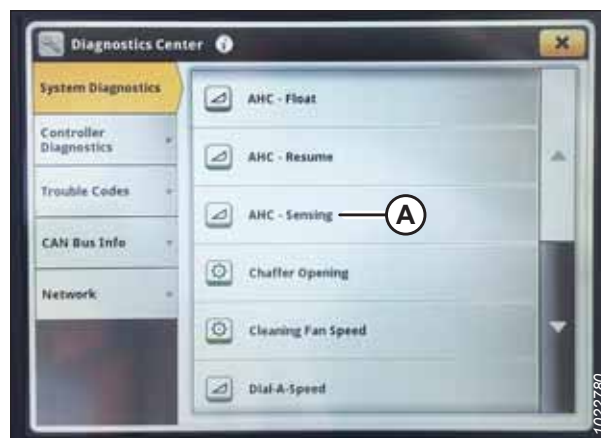


Figura 3.506: Monitor John Deere S7 – Centro de diagnóstico

OPERAÇÃO

- Selecione a aba SENSOR (A) para visualizar as tensões do sensor. A tensão do sensor central de altura da plataforma (B) deve estar entre 0,5 e 4,5 V, com pelo menos 3 V de variação entre 0 e 4 na caixa de indicador de flutuação.

NOTA:

Se o kit Inclinação Lateral Automática do AHHC opcional estiver instalado, os sensores de altura da plataforma esquerdo e direito também devem estar no mesmo intervalo de 0,5-4,5 V.

- Se for necessário ajustar a tensão do sensor, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).

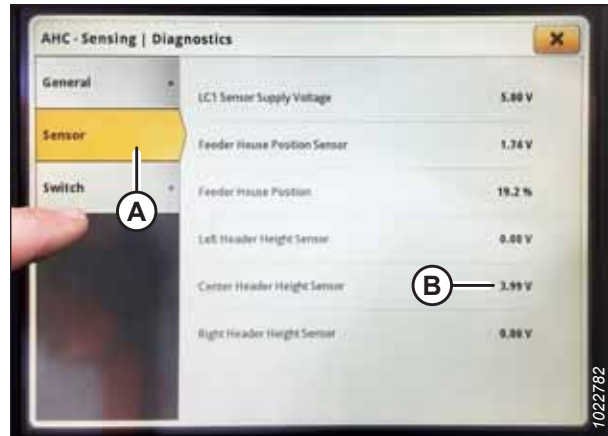


Figura 3.507: Monitor John Deere S7 – Verificação da tensão do sensor

Calibração do alimentador – John Deere Série S7

A calibração do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

- Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
- Descanse a plataforma sobre os batentes e destrave a flutuação do módulo de flutuação.
- Coloque as asas na posição travada.

OPERAÇÃO

- Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da página. O MENU é aberto.



Figura 3.508: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

- Selecione a guia CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA (A).
- Selecione o ícone CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS (B). A página CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS é exibida.

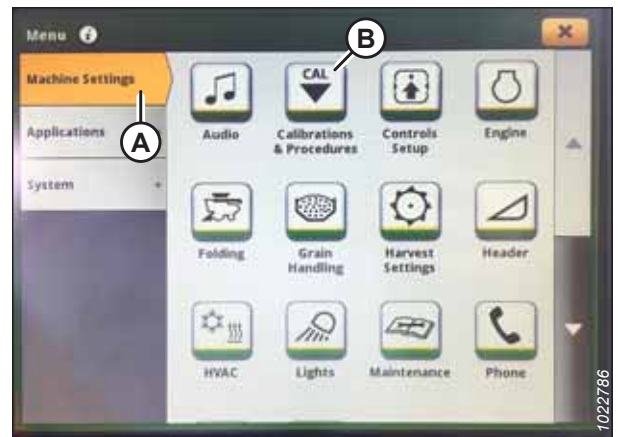


Figura 3.509: Monitor John Deere S7 – Configurações da máquina

- Selecione a guia PLATAFORMA (A).
- Selecione CALIBRAÇÃO DA VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO ALIMENTADOR (B). A página CALIBRAÇÃO DA VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO ALIMENTADOR aparece.

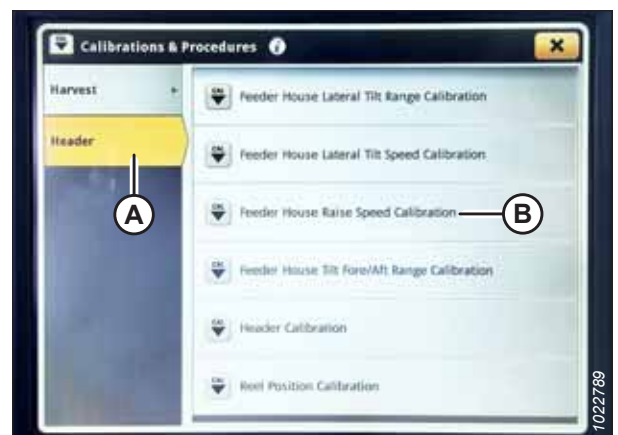


Figura 3.510: Monitor John Deere S7 – Calibrações e procedimentos

OPERAÇÃO

9. Selecione CALIBRAR (A) na parte inferior da página. Uma visão geral de calibração aparecerá.

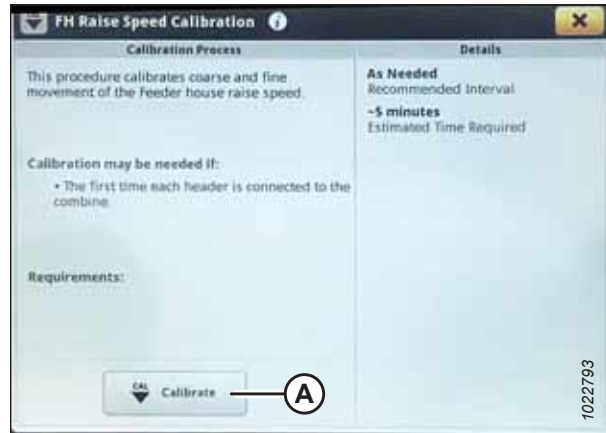


Figura 3.511: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

10. Leia a visão geral de calibração e pressione INICIAR.



Figura 3.512: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

11. Siga as instruções exibidas na página. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.



Figura 3.513: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

OPERAÇÃO

- Quando a calibração estiver concluída, selecione SALVAR para confirmar a calibração.



Figura 3.514: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

Calibração da plataforma – John Deere Série S7

Deve-se calibrar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) antes que possa ser usado.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

A calibração do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma. Se o alimentador ainda não tiver sido calibrado, consulte [Calibração do alimentador – John Deere Série S7, página 300](#).

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Apoie a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a , módulo de flutuação.
3. Coloque as asas na posição travada.

OPERAÇÃO

- Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da tela. O MENU é aberto.



Figura 3.515: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

- Selecione a guia CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA (A).
- Selecione o ícone CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS (B). A página CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS é exibida.



Figura 3.516: Monitor John Deere S7 – Configurações da máquina

- Selecione a guia PLATAFORMA (A).
- Selecione CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA (B). A página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.

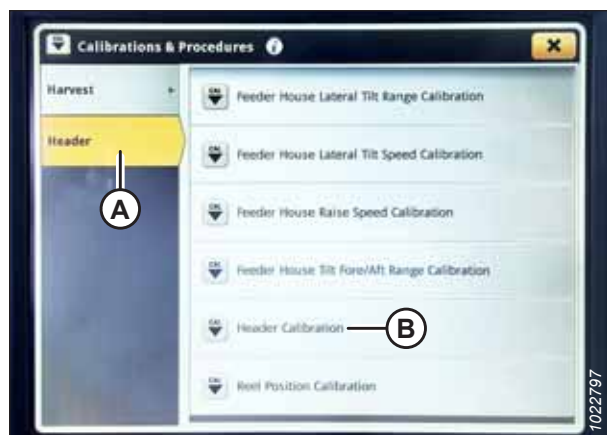


Figura 3.517: Monitor John Deere S7 – Calibrações e procedimentos

OPERAÇÃO

9. Selecione CALIBRAR (A) na parte inferior da página. A janela de visão geral de calibração se abre.

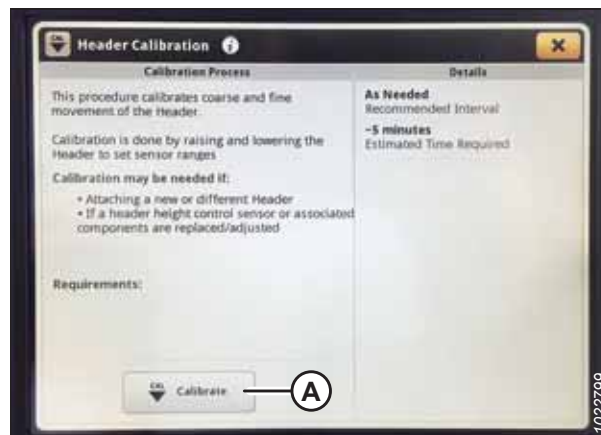


Figura 3.518: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

10. Pressione o botão (A) no console para configurar o motor para marcha lenta alta.



Figura 3.519: Console John Deere Série S7

11. Selecione INICIAR na página de VISÃO GERAL DE CALIBRAÇÃO.
12. Siga as instruções exibidas no monitor da colheitadeira. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

NOTA:

Se um código de erro for exibido durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e ajustes serão necessários. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).



Figura 3.520: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

OPERAÇÃO

- Quando a calibração estiver concluída, selecione SALVAR para confirmar a calibração.



Figura 3.521: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras New Holland série CR/CX, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Esta seção aplica-se apenas aos modelos New Holland CR/CX do ano anterior ao modelo 2015.

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - New Holland Séries CX/CR

O sensor de controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve operar dentro de uma faixa de tensão específica para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10.90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

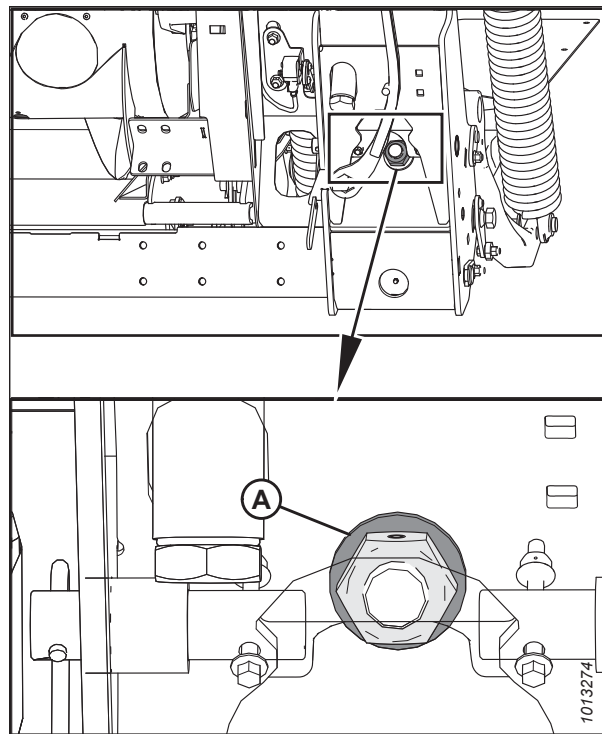


Figura 3.522: Trava da flutuação

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro do indicador de flutuação (A) esteja em 0.

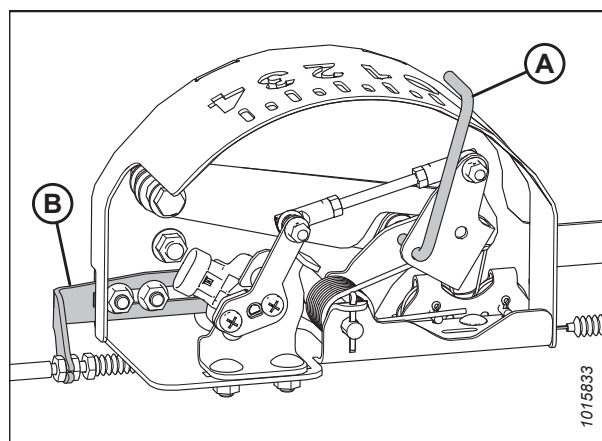


Figura 3.523: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

5. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
6. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na tela principal. A página DIAGNÓSTICO é exibida.
7. Selecione CONFIGURAÇÕES. A página CONFIGURAÇÕES é exibida.

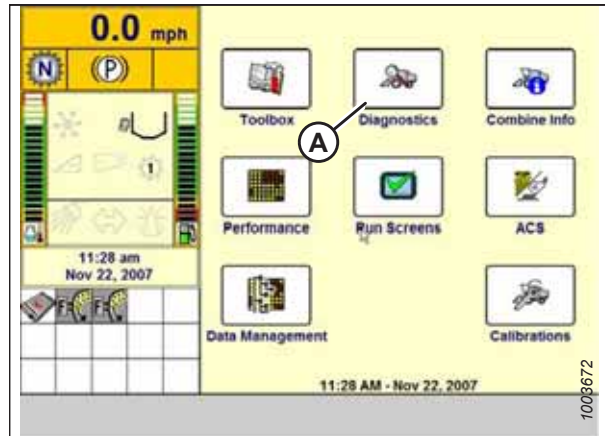


Figura 3.524: Monitor de colheitadeira New Holland

8. Selecione o menu suspenso GRUPO (A). A caixa de diálogo GRUPO é exibida.

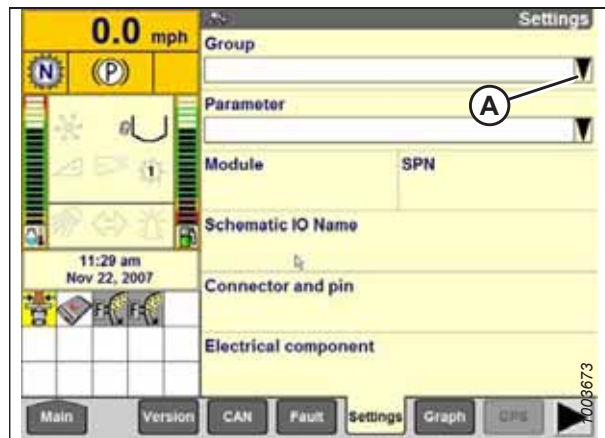


Figura 3.525: Monitor de colheitadeira New Holland

9. Selecione ALTURA/INCLINAÇÃO PLATAFORMA (A). A página PARÂMETRO é exibida.

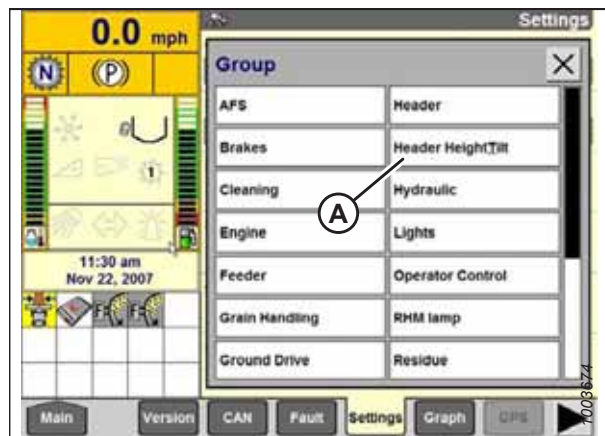


Figura 3.526: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

10. Selecione SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA (A) e, então, selecione o botão GRÁFICO (B). A leitura da tensão é exibida na parte superior da página.
11. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.
12. Compare as leituras de tensão no display com as faixas de tensão especificadas em [3.9.3 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira, página 138](#).
13. Se o sensor de tensão não estiver dentro dos limites alto e baixo ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).

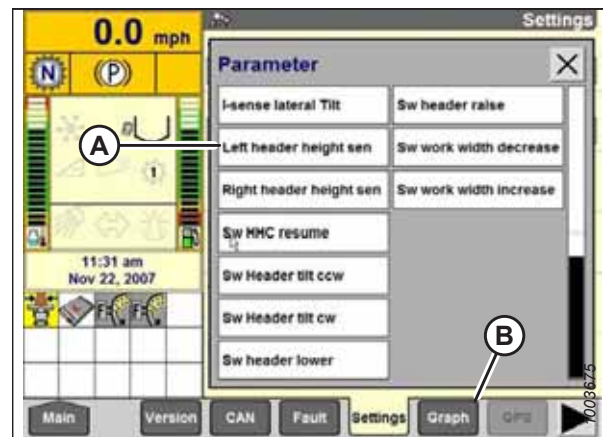


Figura 3.527: Monitor de colheitadeira New Holland

Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX

O controle automático de altura da plataforma (AHHC) é configurado por meio do monitor da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

1. Selecione FLUTUAÇÃO LATERAL DA PLATAFORMA na tela da colheitadeira e pressione ENTER.
2. Utilize as teclas de navegação para cima e para baixo entre as opções e selecione INSTALADO.



Figura 3.528: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

3. Selecione FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA (A) e pressione ENTER.
4. Utilize as teclas de navegação para cima e para baixo entre as opções e selecione INSTALADO.



Figura 3.529: Monitor de colheitadeira New Holland

Calibração do controle automático de altura da plataforma– New Holland Séries CR/CX

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

Verifique as seguintes condições antes de iniciar o procedimento de calibração da plataforma:

- A plataforma está acoplada à colheitadeira.
- A colheitadeira está ao nível do solo, com a plataforma ao nível do solo.
- A plataforma está sobre os batentes inferiores e a união central configurada em **D**.
- O motor está ligado.
- A colheitadeira não está se movendo.
- Nenhum erro foi recebido do módulo Controlador de Altura da Plataforma (CAP).
- O alimentador/a plataforma está desengatado(a).

OPERAÇÃO

- Os botões de flutuação lateral **NÃO** estão pressionados.
- A tecla ESC **NÃO** está pressionada.

Para calibrar o AHHC, siga estes passos:

1. Selecione CALIBRAÇÃO no monitor da colheitadeira e pressione a SETA DIREITA de navegação para inserir a caixa de informações.
2. Selecione PLATAFORMA (A) e pressione ENTER. A caixa de diálogo CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) será exibida.

NOTA:

É possível utilizar as teclas de navegação para cima e para baixo para deslocar-se entre as opções.

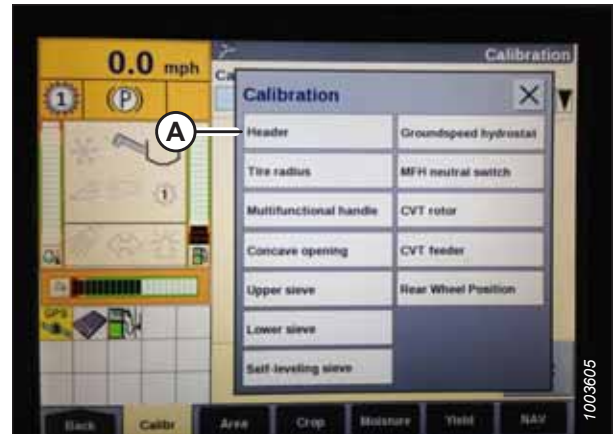


Figura 3.530: Monitor de colheitadeira New Holland

3. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

NOTA:

Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.531: Monitor de colheitadeira New Holland

4. Quando todas as etapas forem concluídas, a mensagem CALIBRAÇÃO BEM-SUCEDIDA será exibida na tela. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando a tecla ENTER ou ESC.

NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

5. Se a unidade não funcionar adequadamente, conduza a calibração para altura máxima de restolho. Para obter mais instruções, consulte *Calibração da altura máxima da palhada – New Holland Série CR/CX, página 312*.

OPERAÇÃO

Calibração da altura máxima da palhada – New Holland Série CR/CX

Este procedimento detalha como configurar a altura na qual o contador da área de colheita iniciará e interromperá a contagem da área colhida.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

IMPORTANTE:

- Se o valor configurado for baixo demais, o contador de área pode **NÃO** ser exato visto que a plataforma às vezes é elevada acima desse limiar embora a colheitadeira ainda esteja cortando.
- Se o valor configurado for alto demais, o contador de área continuará contando mesmo quando a plataforma estiver elevada (mas abaixo desse limiar) e a colheitadeira não estiver mais cortando a cultura.

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Selecione a caixa de diálogo de calibração MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (ALTURA MÁXIMA DA PALHADA). À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

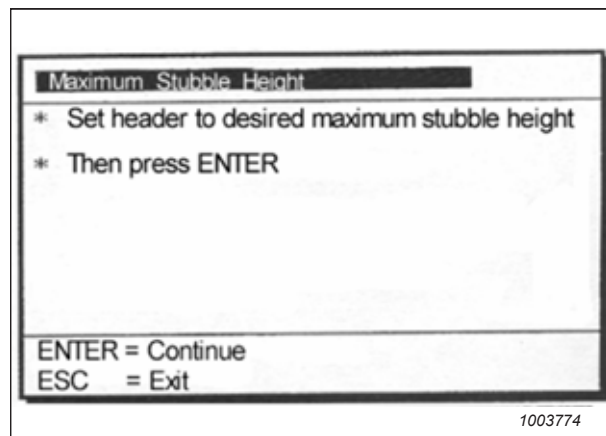


Figura 3.532: Caixa de diálogo de calibração New Holland

2. Mova a plataforma para a altura máxima de palhada desejada usando a chave de controle para cima ou para baixo da plataforma na alça multifuncional.

NOTA:

Configure a plataforma para uma altura que nunca será atingida durante a colheita. Isso garantirá que o contador da área de colheita nunca pare de registrar os dados de colheita enquanto o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) estiver ativo.

3. Pressione ENTER para continuar. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.
4. Pressione ENTER ou ESC para fechar a tela de calibração. A calibração está agora completa.

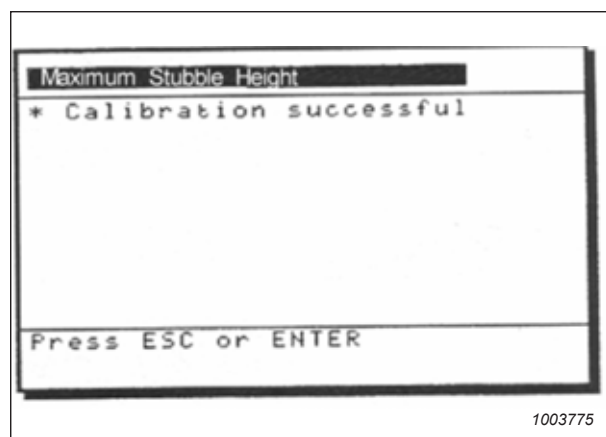


Figura 3.533: Caixa de diálogo de calibração New Holland

OPERAÇÃO

Ajuste da variação de elevação da plataforma – New Holland séries CR/CX

Se necessário, a variação de elevação da plataforma (a primeira velocidade no interruptor de ALTURA DA PLATAFORMA na alavanca multifuncional), pode ser ajustada.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

1. Selecione VARIÇÃO DE ELEVAÇÃO DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.
2. Utilize os botões “+” ou “-” para alterar a configuração.
3. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

NOTA:

A variação de elevação pode ser alterada de 32 - 236 em incrementos de 34. A configuração de fábrica é 100.

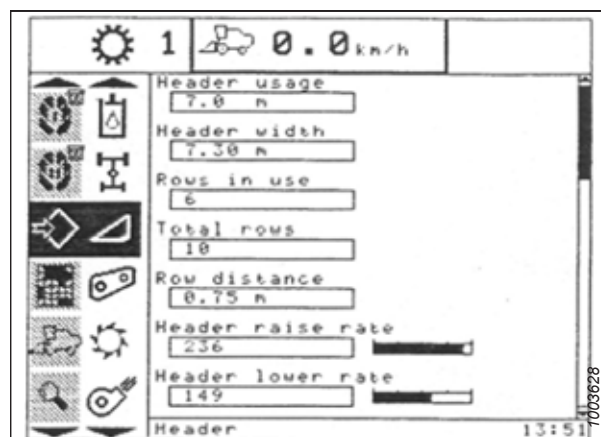


Figura 3.534: Monitor de colheitadeira New Holland

Configuração da taxa de descida da plataforma – New Holland Séries CR/CX

Se necessário, a variação de descida da plataforma (o botão de controle automático de altura da plataforma ou segunda velocidade na chave do balancim da alavanca multifunção) pode ser alterada.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

OPERAÇÃO

1. Selecione VARIAÇÃO DE DESCIDA DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.
2. Utilize os botões "+" ou "-" para alterar a configuração para 50.
3. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

NOTA:

A variação de descida da plataforma pode ser alterada de 2 a 247 em incrementos de 7. Ela é configurada de fábrica como 100.

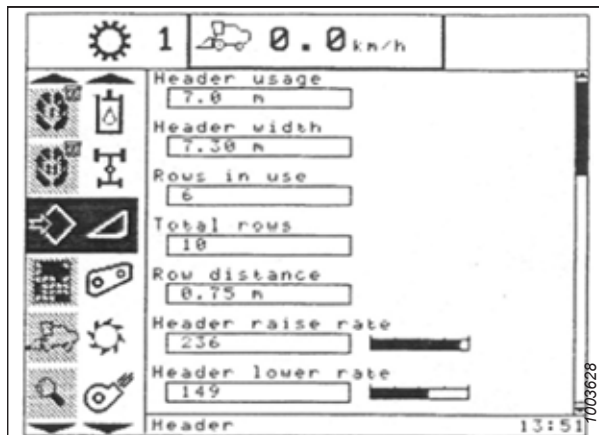


Figura 3.535: Monitor de colheitadeira New Holland

Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma - New Holland Série CR/CX

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Engate o mecanismo de debulha e o alimentador.
2. Selecione SENSIBILIDADE DA ALTURA no monitor da colheitadeira.
3. Utilize os botões "+" ou "-" para alterar a configuração para 200.
4. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

NOTA:

A sensibilidade pode ser alterada de 10 a 250 em incrementos de 10. Ela é configurada de fábrica como 100.



Figura 3.536: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR/CX

A configuração do molinete e da altura de corte pode ser armazenada no computador da colheitadeira de acordo com as predefinições. Essas configurações podem ser definidas e selecionadas usando o console de controle da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 316](#).

NOTA:

O indicador (A) deve estar na posição 0 (B), com a plataforma a 152 mm (6 pol.) acima do solo. Caso contrário, a tensão de saída do sensor de flutuação deve ser verificada. Para obter mais instruções, consulte o passo 6, [página 141](#). Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

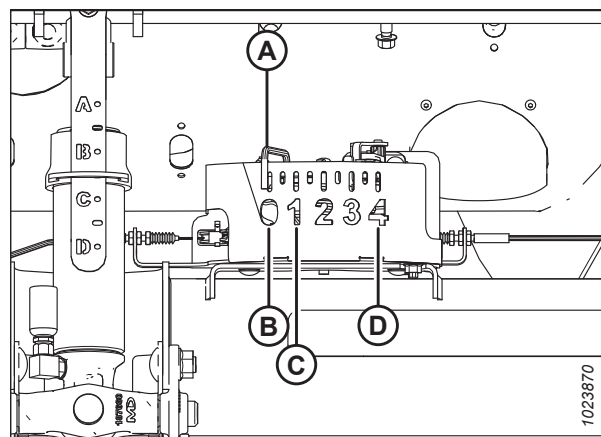


Figura 3.537: Caixa indicadora de flutuação

1. Engate o mecanismo de debulha e o alimentador com os interruptores (A) e (B).
2. Ajuste o interruptor basculante da HEADER MEMORY (MEMÓRIA DA PLATAFORMA) (D) na posição STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ALTURA DA PALHADA/MODO AUTOFLUTUADOR) (A) ou (B).
3. Levante ou abaixe a plataforma à altura de corte desejada usando o interruptor momentâneo FLUTUAÇÃO LATERAL e ALTURA DA PLATAFORMA (C).
4. Pressione levemente o botão CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (E) por um mínimo de 2 segundos para armazenar a posição da altura. Um aviso sonoro confirma a configuração.

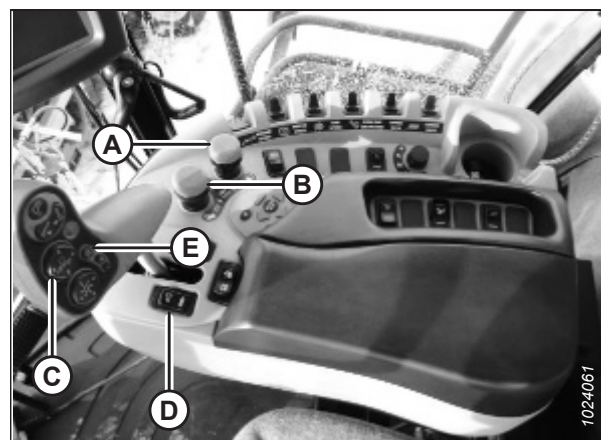


Figura 3.538: Controles de colheitadeiras New Holland

NOTA:

É possível armazenar dois valores diferentes para a altura da plataforma usando interruptor de balanceamento da MEMÓRIA DA PLATAFORMA (D) na posição (A) ou (B) da ALTURA DA PALHADA/MODO AUTOFLUTUADOR.

5. Levante ou abaixe o molinete para a altura de trabalho desejada usando o interruptor momentâneo ALTURA DO MOLINETE.

OPERAÇÃO

6. Pressione levemente o botão **CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (E)** por um mínimo de 2 segundos para armazenar a posição da altura. Um aviso sonoro confirma a configuração.
7. Para alterar uma das regulagens de altura da plataforma memorizadas enquanto a colheitadeira está em uso, utilize o interruptor basculante de **FLUTUAÇÃO LATERAL E ALTURA DA PLATAFORMA (A)** (lento para cima/baixo) para elevar ou descer a plataforma até o valor desejado. Pressione levemente o botão **CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (B)** por no mínimo 2 segundos a fim de armazenar a nova posição da altura. Um aviso sonoro confirma a configuração.

NOTA:

Pressionar totalmente o botão **CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (B)** desacopla o módulo de flutuação.

NOTA:

Não é necessário pressionar o interruptor de basculante (C) depois de alterar o ponto de ajuste da altura da plataforma.

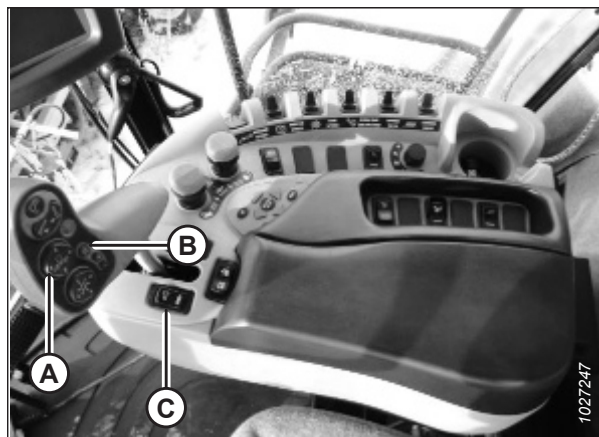


Figura 3.539: Controles de colheitadeiras New Holland

3.9.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) compatível com as colheitadeiras New Holland série CX ano-modelo 2015 e mais novas, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHHC e calibrar o sistema AHHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

Esta seção aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90).

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira - New Holland Série CR

O sensor de controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve operar dentro de uma faixa de tensão específica para funcionar adequadamente.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 306](#).

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Posicione a plataforma a 150 mm (6 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.

OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.10 Nivelar a plataforma, página 333](#) para obter instruções.

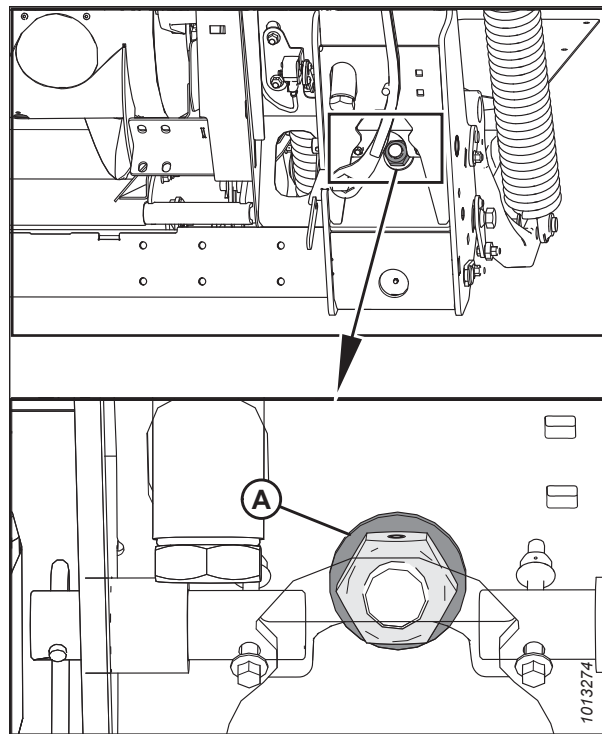


Figura 3.540: Trava da flutuação

4. Ajuste o suporte de tensão de cabo (B) (se necessário) até que o ponteiro do indicador de flutuação (A) esteja em 0.
5. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.

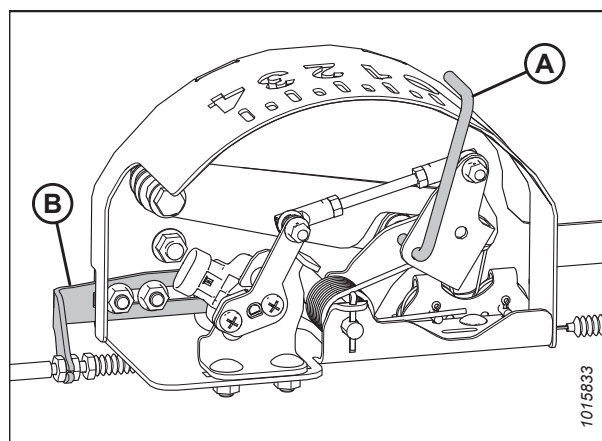


Figura 3.541: Caixa indicadora de flutuação

OPERAÇÃO

6. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na tela principal. A página DIAGNÓSTICO é exibida.



Figura 3.542: Monitor de colheitadeira New Holland

7. Selecione CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES é exibida.



Figura 3.543: Monitor de colheitadeira New Holland

8. Selecione ALTURA PLATAFORMA/INCLINAÇÃO (A) do menu suspenso GRUPO.
9. Selecione SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA. L (B) do menu suspenso PARÂMETRO.



Figura 3.544: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

10. Selecione GRÁFICO (A). A tensão exata (B) é exibida na parte superior da página.
11. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.
12. Se o sensor de tensão não estiver dentro dos limites alto e baixo ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos limites de tensão – Sistema de um sensor, página 145](#).



Figura 3.545: Monitor de colheitadeira New Holland

Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR

O controle automático de altura da plataforma (AHC) é configurado por meio do monitor da colheitadeira e pela alavanca de controle.

Para garantir o melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 306](#).

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Desligue o motor.
3. Vire a chave da ignição.

OPERAÇÃO

4. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela principal. A página CAIXA DE FERRAMENTAS é exibida.



Figura 3.546: Monitor de colheitadeira New Holland

5. Pressione, simultaneamente, os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) na alavanca de controle.

NOTA:

O software de algumas das colheitadeiras New Holland pode não permitir a alteração da plataforma de FLEX para PLATAFORMA ou do tipo da plataforma de PADRÃO para 80/90 no menu principal. Isto agora é uma configuração do concessionário. Se precisar alterar a configuração do concessionário, entre em contato com seu concessionário MacDon.



Figura 3.547: Controles de colheitadeiras New Holland

6. Selecione a PLATAFORMA 1 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 1 é exibida.
7. Selecione TIPO DE CORTE na seta suspensa (B) e altere o TIPO DE CORTE para a PLATAFORMA (C).



Figura 3.548: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

- Selecione a seta suspensa SUBTIPO DE PLATAFORMA e defina TIPO DE SUBTIPO DE PLATAFORMA para 80/90 (A).



Figura 3.549: Monitor de colheitadeira New Holland

- Selecione a PLATAFORMA 2 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 2 é exibida.



Figura 3.550: Monitor de colheitadeira New Holland

- Selecione FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA no menu suspenso e configure a FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA para INSTALADA (A).
- Selecione ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA no menu suspenso e configure ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA para INSTALADA (B).

NOTA:

Com a ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA instalada e o AHHC ativado, a plataforma se elevará automaticamente quando a alavanca de controle for puxada.

- Configure os valores para VARIAÇÃO MANUAL DA SUBIDA DO HHC (C) e a VARIAÇÃO MANUAL DA DESCIDA DO HHC (D) para melhor desempenho de acordo com as condições do solo.



Figura 3.551: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

13. Configure os valores para SENSIBILIDADE DA ALTURA (A) e a SENSIBILIDADE DA INCLINAÇÃO (B) para melhor desempenho de acordo com as condições do solo.



Figura 3.552: Monitor de colheitadeira New Holland

14. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE (A), selecione SIM.



Figura 3.553: Monitor de colheitadeira New Holland

Configuração do molinete - New Holland série CR

As configurações de diâmetro e deslocamento do molinete precisarão ser inseridas no computador da colheitadeira antes que o molinete possa ser operado.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Esta seção aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90).

1. Desligue o motor.
2. Vire a chave da ignição.
3. Certifique-se de que o software de exibição da colheitadeira esteja atualizado para estas versões ou posteriores:
 - Ano modelo 2015–2018: UCM v38.10.0.0
 - Ano modelo 2019: UCM v1.4.0.0

OPERAÇÃO

4. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
5. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela principal. A página CAIXA DE FERRAMENTAS é exibida.



Figura 3.554: Monitor de colheitadeira New Holland

6. Acesse o modo de Concessionário pressionando simultaneamente os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) na alavanca de controle por aproximadamente 10 segundos. A página CONFIGURAÇÃO DO CONCESSIONÁRIO deve aparecer e é necessária para alterar as configurações DIÂMETRO DO MOLINETE e DESLOCAMENTO POR REVOLUÇÃO DO MOLINETE.



Figura 3.555: Controles de colheitadeiras New Holland

7. Selecione a PLATAFORMA 2 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 2 é exibida.
8. Selecione DIÂMETRO DO MOLINETE (B) e digite 102 cm (40,16 pol).
9. Selecione DESLOCAMENTO POR REVOLUÇÃO DO MOLINETE (C) e insira o valor adequado de acordo com a configuração de acionamento do molinete de acordo com a tabela seguinte.

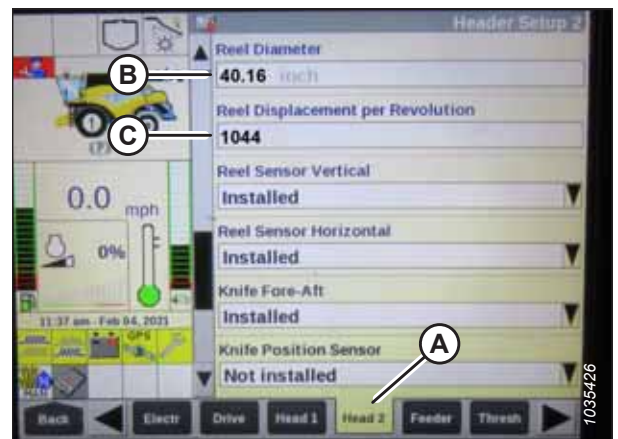


Figura 3.556: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

Table 3.23 Gráfico de deslocamento do molinete por revolução

Tamanho da engrenagem do acionador (Número de dentes)	Tamanho da engrenagem acionada (Número de dentes)	Deslocamento do molinete por revolução
19 (padrão)	56	769
14 (alto torque / baixa velocidade) ⁴⁶	56	1044

Calibração do controle automático de altura da plataforma– New Holland Série CR

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 306](#).

NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), realize a calibração de solo com a conexão central definida em **D**. Quando a configuração estiver concluída, ajuste a conexão central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89](#)

Verifique as seguintes condições antes de iniciar o procedimento de calibração da plataforma:

- A plataforma está acoplada à colheitadeira.
- A colheitadeira está ao nível do solo, com a plataforma ao nível do solo.
- A plataforma está sobre os batentes inferiores e a união central configurada em **D**.
- O motor está ligado.
- A colheitadeira não está se movendo.
- Nenhum erro foi recebido do módulo controlador de altura da plataforma (HHC).
- O alimentador/a plataforma está desengatado(a).
- Os botões de flutuação lateral **NÃO** estão pressionados.
- A tecla ESC **NÃO** está pressionada.

46. Kit de duas velocidades com corrente nas engrenagens internas.

OPERAÇÃO

Para calibrar o AHHC, siga estes passos:

1. Selecione CALIBRAÇÕES (A) na tela principal. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.

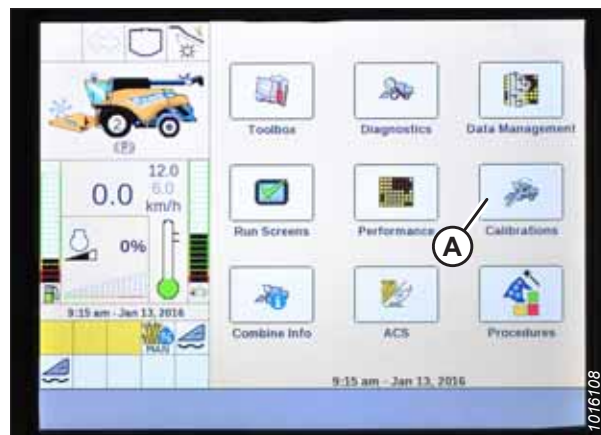


Figura 3.557: Monitor de colheitadeira New Holland

2. Selecione o menu suspenso CALIBRAÇÃO (A).



Figura 3.558: Monitor de colheitadeira New Holland

3. Selecione PLATAFORMA (A) da lista de opções de calibração.



Figura 3.559: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

4. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na página. Conforme prossegue pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir a próxima etapa.

NOTA:

O procedimento de calibração é interrompido ao pressionar a tecla ESC durante qualquer uma das etapas ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos.

NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.560: Monitor de colheitadeira New Holland

5. Quando todas as etapas tiverem sido concluídas, a mensagem CALIBRAÇÃO CONCLUÍDA será exibida na página.

NOTA:

Se a flutuação foi configurada como mais pesada para realizar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido realizada.



Figura 3.561: Monitor de colheitadeira New Holland

Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – New Holland Séries CR

Verifique as tensões do sensor de altura do molinete para garantir que estão dentro da faixa prescrita.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

OPERAÇÃO

1. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione DIAGNOSTICS (DIAGNOSTICO) (A). A página DIAGNÓSTICO abre.



Figura 3.562: Monitor de colheitadeira New Holland

2. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES abre.
3. No menu GRUPO (B), selecione PLATAFORMA.
4. No menu PARÂMETRO (C), selecione POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE.

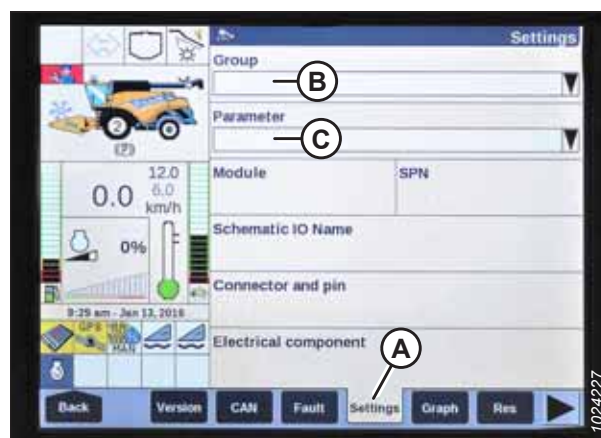


Figura 3.563: Monitor de colheitadeira New Holland

5. Selecione a guia GRAPH (GRÁFICO) (A). A POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE é exibida.
6. Levante o molinete para ver a alta tensão (B). A tensão deve estar entre 4,1 e 4,5 V.
7. Abaixee o molinete para ver a baixa tensão (C). A tensão deve estar entre 0,5 e 0,9 V.
8. Se a tensão estiver fora da faixa, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 105](#).

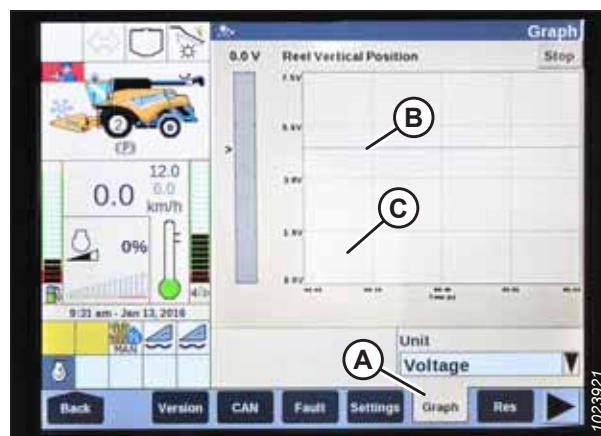


Figura 3.564: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR

A configuração da altura de corte pode ser armazenada na colheitadeira. Durante a colheita, a configuração pode ser selecionada na alavanca de controle.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 306](#).

O console tem dois botões utilizados para predefinições automáticas de altura. A chave presente nos modelos antigos agora está configurada como mostrado à direita. As plataformas MacDon necessitam, somente, dos dois primeiros botões (A) e (B). O terceiro botão (C) não está configurado.

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.



Figura 3.565: Controles de colheitadeiras New Holland

Para configurar a altura de corte, siga estes passos:

1. Engate o separador e a plataforma.
2. Selecione o botão predefinição 1 (A). Uma luz amarela no botão se acenderá.
3. Eleve ou abaixe a plataforma à altura de corte desejada.



Figura 3.566: Controles de colheitadeiras New Holland

OPERAÇÃO

- Mantenha pressionado o botão RESUME (C) na alavanca multifunção para configurar as predefinições, até que o monitor emita um aviso sonoro.

NOTA:

Ao configurar as predefinições, sempre defina a posição da plataforma antes da posição do molinete. Se a plataforma e o molinete forem definidos ao mesmo tempo, as configurações do molinete não serão salvas.

- Eleve ou abaixe o molinete até a posição de trabalho desejada.
- Mantenha pressionado o botão RESUME (RETOMAR) (C) na alavanca multifunção para configurar as predefinições.
- Repita as etapas de 2, página 328 a 6, página 329 usando o botão de predefinição 2.
- Abaixe a plataforma até o solo.
- Selecione EXECUTAR TELAS (A) na página principal.



Figura 3.567: Alavanca multifunção da colheitadeira New Holland



Figura 3.568: Monitor de colheitadeira New Holland

- Selecione a aba EXECUTAR, que exibe a ALTURA MANUAL.

NOTA:

O campo ALTURA MANUAL pode aparecer em qualquer das abas EXECUTAR. Ao pressionar um botão de predefinição de altura automática, o monitor muda para ALTURA AUTOMÁTICA (A).

- Pressione um dos botões de predefinições automáticas de altura para selecionar uma altura de corte predefinida.



Figura 3.569: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

Configuração da altura máxima de trabalho – Série New Holland CR

A altura máxima de trabalho pode ser configurada por meio do monitor da colheitadeira.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.9.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 306](#).

1. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela principal. A página CAIXA DE FERRAMENTAS é exibida.



Figura 3.570: Monitor de colheitadeira New Holland

2. Selecione ALIMENTADOR (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.
3. Selecione o campo ALTURA MÁXIMA DE TRABALHO (B).

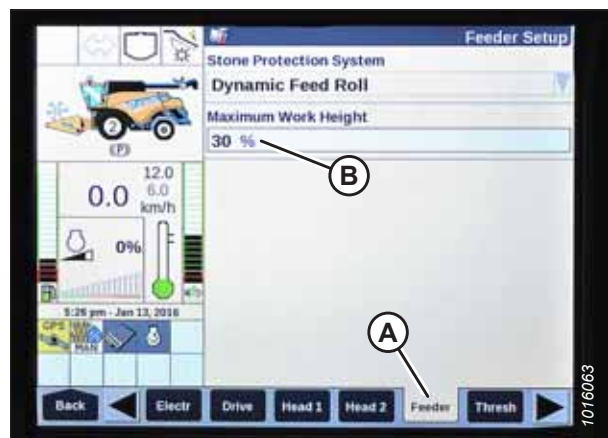


Figura 3.571: Monitor de colheitadeira New Holland

OPERAÇÃO

4. Configure ALTURA MÁXIMA DE TRABALHO com o valor desejado.
5. Pressione CONFIGURAR e, em seguida, ENTER.



Figura 3.572: Monitor de colheitadeira New Holland

Configuração do avanço-recuo do molinete, inclinação da plataforma e tipo de plataforma – New Holland Série CR

A inclinação de avanço-recuo do molinete e as configurações de tipo de plataforma para o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) podem ser alterados pelo acesso aos menus PLATAFORMA.

NOTA:

Este procedimento se aplica apenas aos modelos New Holland CR 6.90, 7.90, 8.90, e 9.90, 2016.

NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Consulte o manual do operador da colheitadeira para informações mais atualizadas.

1. Desligue o motor.
2. Vire a chave da ignição.
3. Pressione, simultaneamente, os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) na alavanca de controle.

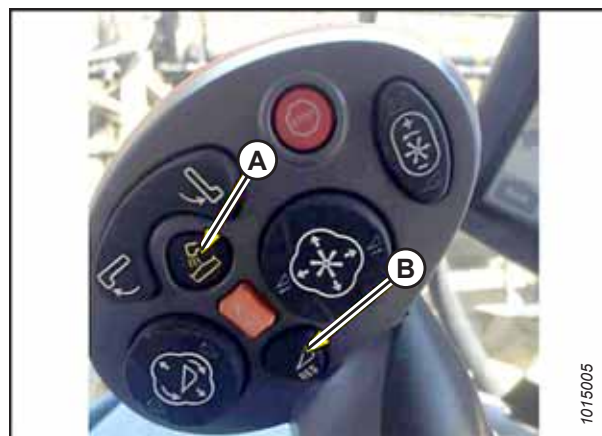


Figura 3.573: Controles de colheitadeiras New Holland

OPERAÇÃO

- Na página PLATAFORMA 1, altere o TIPO DE CORTE de FLEX para PLATAFORMA como exibido no local (A).



Figura 3.574: Monitor de colheitadeira New Holland

- Na página PLATAFORMA 2, altere o SUBTIPO DA PLATAFORMA de PADRÃO para 80/90 como exibido no local (A).



Figura 3.575: Monitor de colheitadeira New Holland

Agora há dois botões diferentes para as predefinições EM SOLO. A chave presente nos modelos antigos agora está configurada como mostrado à direita. As plataformas MacDon necessitam, somente, dos dois primeiros botões (A) e (B). O terceiro botão (C) abaixo não está configurado.



Figura 3.576: Controles de colheitadeiras New Holland

3.10 Nivelar a plataforma

O módulo de flutuação é configurado de fábrica para fornecer o nivelamento adequado para a plataforma e, normalmente, não deve exigir ajuste adicional.

Se a plataforma **NÃO** estiver nivelada, execute as verificações a seguir antes de ajustar as articulações de nivelamento:

- Verifique a pressão dos pneus da colheitadeira.
- Verifique se o alimentador da colheitadeira está nivelado. Para obter mais instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Verifique se a parte superior do módulo de flutuação está nivelado e em paralelo com o alimentador.

NOTA:

As molas da flutuação **NÃO** são utilizadas para nivelar a plataforma.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Estacione a colheitadeira em terreno nivelado.
2. Instale a plataforma a aproximadamente 150 mm (6 pol.) do solo e verifique se a conexão de flutuação está contra os batentes inferiores. Observe as extremidades altas e baixas da plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Coloque as alavancas de bloqueio da mola da asa (A) em posição de travamento (superior). Para obter mais instruções, consulte *Operação em modo rígido, página 79*.
5. Verifique e, se necessário, ajuste a flutuação. Para obter mais instruções, consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71*.

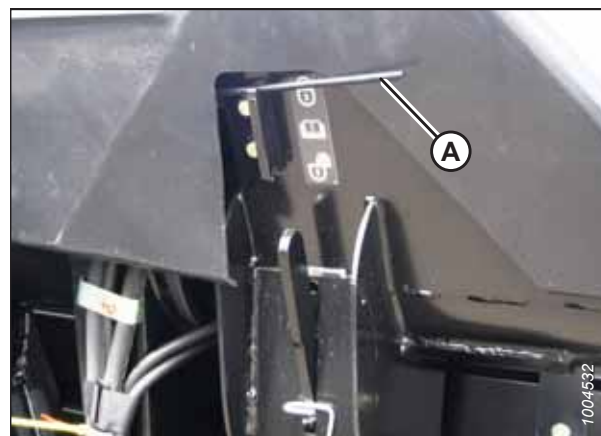


Figura 3.577: Trava da asa

OPERAÇÃO

6. Ajuste o nível da plataforma fazendo pequenos ajustes (giro de 1/4-1/2) à porca (A) em cada trava do flutuador. Ajuste cada lado igualmente, mas em direções opostas como indicado a seguir:

NOTA:

O parafuso de ajuste (B) não precisa ser afrouxado para ajustes até meia volta da porca (A).

- No lado inferior da plataforma, gire a porca (A) no **SENTIDO HORÁRIO** para elevar a plataforma.
- No lado superior da plataforma, gire a porca (A) no **SENTIDO ANTI-HORÁRIO** para abaixar a plataforma.

NOTA:

O ajuste de mais de duas voltas em qualquer sentido pode afetar de modo contrário a flutuação da plataforma.

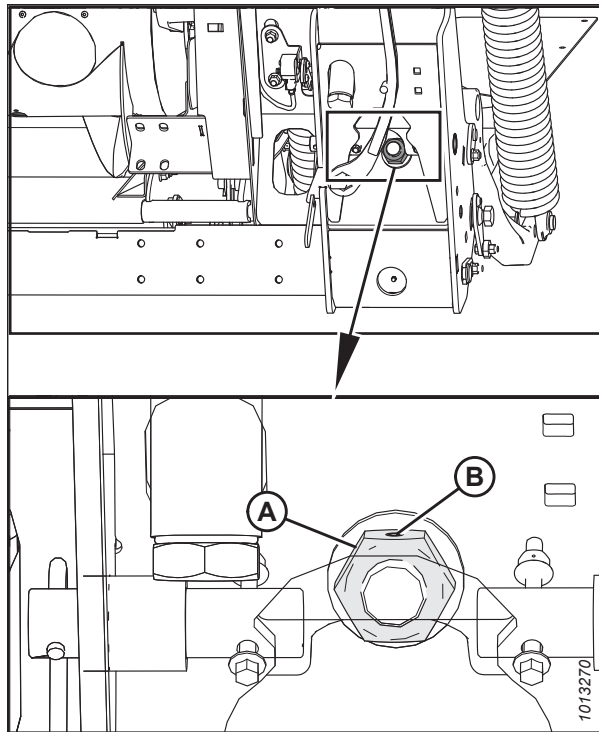


Figura 3.578: Trava da flutuação

NOTA:

Garanta uma folga mínima de 2–3 mm (1/8 pol.) (A) entre a estrutura e a parte de trás da alavanca da articulação em cotovelo.

NOTA:

Verifique a flutuação após o nivelamento da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71](#).

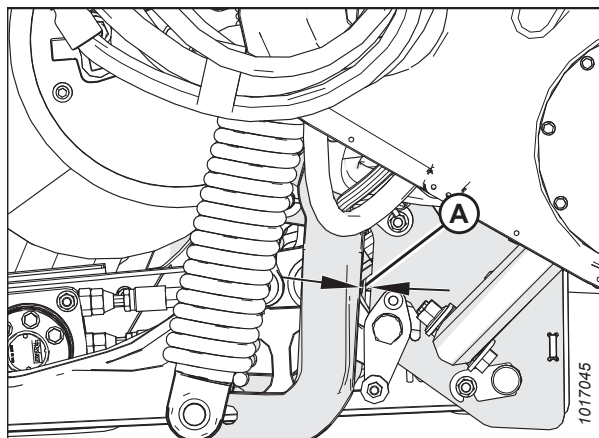


Figura 3.579: Alavanca articulada

3.11 Desobstrução da barra de corte

Siga este procedimento se ocorrer de uma obstrução impedir a barra de corte de funcionar corretamente.



PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.



ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

IMPORTANTE:

Abaixar o molinete giratório sobre uma barra de corte obstruída danificará os componentes do molinete.

Para desobstruir a barra de corte, inverta o alimentador da colheitadeira. Se a barra de corte permanecer obstruída, proceda da seguinte forma:

1. Pare o movimento de avanço da máquina e desengate os acionadores da plataforma.
2. Eleve a plataforma para evitar que ela se encha de sujeira e engate o acionador da embreagem da plataforma.
3. Se **NÃO** limpar a obstrução, desengate o acionador da embreagem da plataforma e a eleve totalmente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Limpe a barra de corte com a mão.

NOTA:

Se a barra de corte continuar obstruída, consulte [7 Diagnóstico e resolução de problemas, página 635](#).

3.12 Desconexão da esteira central do módulo de flutuação

A colheita às vezes fica presa entre a esteira central e o deque central. Siga este procedimento para limpar de forma segura todas as obstruções da esteira central do módulo de flutuação.

1. Pare o movimento de avanço da máquina e desengate os acionadores da plataforma.
2. Eleve a plataforma levemente do chão e levante o molinete.
3. Inverta a alimentação da colheitadeira conforme especificação do fabricante (a inversão da alimentação varia entre os diferentes modelos de colheitadeiras).
4. Reduza a velocidade da esteira lateral para 0.
5. Desengate o acionador da plataforma.
6. Aumente lentamente a velocidade da esteira lateral para as configurações anteriores depois que a obstrução for removida.

3.13 Transporte da plataforma

Há duas maneiras de transportar a plataforma: acoplada a parte dianteira de uma colheitadeira e rebocada na parte traseira de uma colheitadeira, ceifadora ou trator agrícola.

A opção de reboque só está disponível para plataformas com transporte de baixa velocidade opcional instalado. Para obter mais informações, consulte [6.4.4 Pacote de rodas estabilizadoras e transporte, página 624](#).

3.13.1 Transporte da plataforma em colheitadeiras - Recomendações de segurança

Siga essas recomendações de segurança ao tentar transportar a plataforma quando ela estiver acoplada a uma colheitadeira.



CUIDADO

- Verifique se a colheitadeira e a plataforma estão em conformidade com os regulamentos locais de largura e requisitos de iluminação ou marcação.
- Siga todos os procedimentos recomendados no manual de operação da colheitadeira para transportar e rebocar uma plataforma.
- Desengate a embreagem da plataforma ao trafegar pelo campo.
- Antes de dirigir por estradas com a colheitadeira, verifique se as luzes laranja dianteiras, as luzes vermelhas traseiras e os faróis dianteiros estão limpos e funcionando de maneira adequada. Posicione as luzes laranja para que possam ser vistas pelo tráfego que se aproxima. Sempre utilize luzes ao trafegar em estradas.
- NÃO utilize luzes de campo ao operar a colheitadeira em estradas.
- Antes de dirigir em uma estrada, limpe as sinalizações de veículo lento e os refletores, ajuste os espelhos retrovisores e limpe as janelas.
- Abaixar o molinete totalmente e levante a plataforma (a menos que a colheitadeira esteja trafegando por terreno inclinado).
- Mantenha a visibilidade adequada e esteja atento a obstáculos na estrada, ao tráfego iminente e a pontes.
- Ao trafegar por ladeiras, reduza a velocidade da colheitadeira e mantenha a plataforma o mais baixa possível. Levante totalmente a plataforma na parte inferior de um declive para evitar contato com o solo.
- Sempre trafegue em velocidades nas quais a colheitadeira esteja totalmente sob seu controle.

3.13.2 Reboque

As plataformas com a opção de roda de Transporte/Estabilizadora podem ser rebocadas na traseira de uma colheitadeira ou um trator agrícola. Para instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

OPERAÇÃO

Fixação da plataforma ao veículo de reboque - Recomendações de segurança

Siga estas recomendações de segurança ao tentar conectar a plataforma a uma colheitadeira, ceifadeira ou trator agrícola.

CUIDADO

- O peso do veículo de reboque deve ser superior ao peso da plataforma para garantir o desempenho de frenagem e controle adequados. Consulte [2.2 Especificações da Plataforma FlexDraper® Série FD1, página 23](#) para mais informações.
- **NÃO** reboque a plataforma com veículo adequado para rodovias. Use somente um trator agrícola, colheitadeira ou ceifadeira MacDon configurada adequadamente.
- Verifique se o molinete está totalmente abaixado e posicionado para trás nos braços de suporte para aumentar a estabilidade da plataforma durante o transporte. Para plataformas equipadas com avanço-recuo hidráulico do molinete, nunca conecte os acopladores de avanço-recuo um ao outro ou o circuito estará completo e o molinete poderá avançar durante o transporte.
- Verifique se todos os pinos estão fixados corretamente na posição de transporte nos suportes da roda, no suporte da barra de corte e no engate.
- Inspecione a condição das rodas e pneus e verifique a pressão dos pneus antes de tentar transportar a plataforma.
- Conecte o engate ao veículo de reboque usando um pino de engate adequado. Um pino de engate adequado possui pino de travamento de mola ou outro fixador compatível.
- Acople a corrente do engate de segurança ao veículo de reboque. Ajuste o comprimento da corrente de segurança para fornecer folga apenas o suficiente para permitir que o veículo de reboque vire.
- Conecte o chicote elétrico da plataforma ao receptáculo correspondente no veículo de reboque. O receptáculo de sete polos necessário está disponível no departamento de peças do concessionário MacDon.
- Verifique se todas as luzes estão funcionando de forma adequada e limpe a sinalização de veículo de movimento lento e outros refletores. Ative as luzes intermitentes de advertência, a menos que essa ação seja proibida por lei.

Reboque da plataforma - Recomendações de segurança

Siga estas recomendações de segurança ao tentar rebocar a plataforma com uma colheitadeira, ceifadeira ou trator agrícola.

CUIDADO

- **NÃO** exceda os 32 km/h (20 mph).
- **NÃO** exceda os 8 km/h (5 mph) em condições escorregadias ou de solo acidentado.
- Faça curvas em velocidades bem baixas (8 km/h [5 mph] ou menos); a estabilidade da plataforma é reduzida nas curvas. **NÃO** acelere em nenhum ponto ao virar.
- Obedeça a todas as regras de trânsito em rodovia da sua área durante o transporte em vias públicas. Ative as luzes laranja intermitentes de advertência, a menos que essa ação seja proibida por lei.

3.13.3 Conversão da posição de transporte para a posição de campo

Assim que a plataforma chegar ao seu destino, será necessário convertê-la para o modo de campo a fim de realizar seu trabalho.

Remoção da barra de reboque

Assim que a plataforma chegar ao seu destino, a barra de reboque deve ser desconectada e armazenada.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Calce os pneus para evitar que haja rolamento da plataforma e desencaixe-a do veículo de reboque.
3. Desconecte o conector elétrico (A) da barra de reboque.
4. Remova o pino (B) da barra de reboque e desmonte a seção externa (C) da seção interna (D).

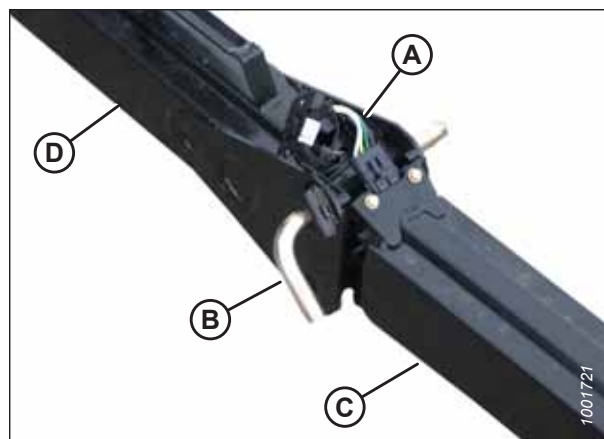


Figura 3.580: Conjunto da barra de reboque

5. Desconecte o conector elétrico (A) na roda dianteira.

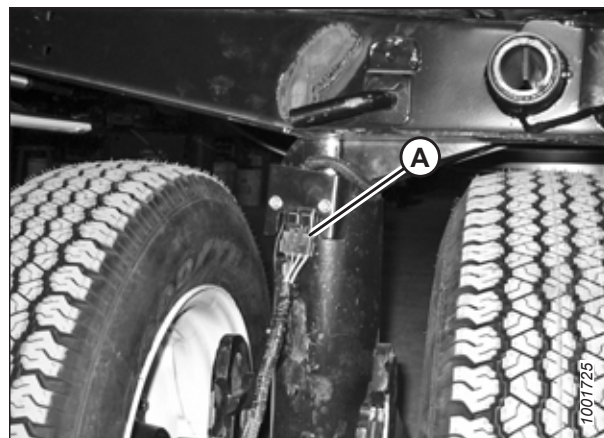


Figura 3.581: Fiação do conector

OPERAÇÃO

6. Remova e guarde o pino de engate (A).
7. Empurre a lingueta (B) e levante a barra de reboque (C) do gancho. Libere a trava.
8. Instale o pino do garfo de engate (A).

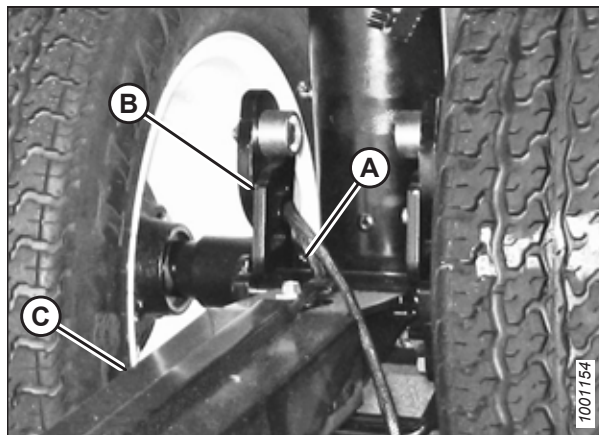


Figura 3.582: Trava da barra de reboque

Armazenamento da barra de reboque

A barra de reboque é armazenada em um suporte dentro do tubo traseiro da plataforma.

A barra de reboque consiste em duas seções: a metade interna (A) e a externa (B).

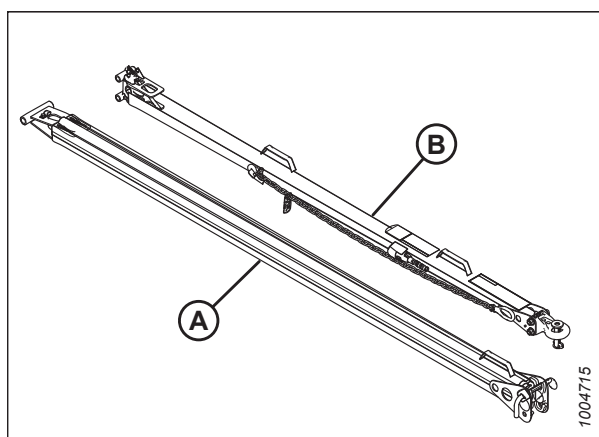


Figura 3.583: Conjunto da barra de reboque

OPERAÇÃO

1. Na lateral esquerda do tubo traseiro da plataforma, coloque a extremidade interna da metade externa da barra de reboque no suporte (A).
2. Fixe a extremidade do garfo de engate/cavilha da barra de reboque ao suporte (B) na chapa lateral usando o pino de engate (C). Prenda o pino com um pino de segurança.
3. Instale a faixa de borracha (D) na armação (A).

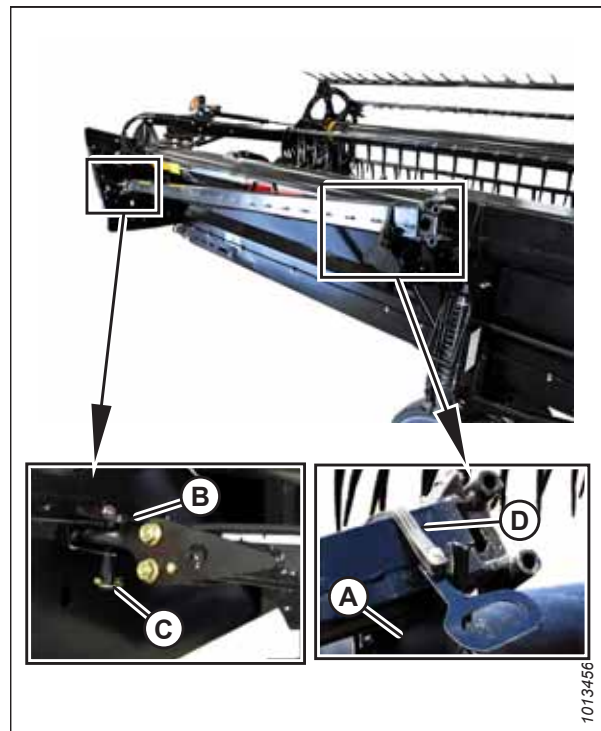


Figura 3.584: Armazenamento da barra de reboque – Lado esquerdo

4. Na lateral direita do tubo traseiro da plataforma, coloque a extremidade interna da metade interna da barra de reboque no suporte (A).
5. Fixe a extremidade do tubo da barra de reboque ao suporte (B) na chapa lateral usando o pino de engate (C). Prenda o pino com um grampo.
6. Instale a faixa de borracha (D) na armação (A).

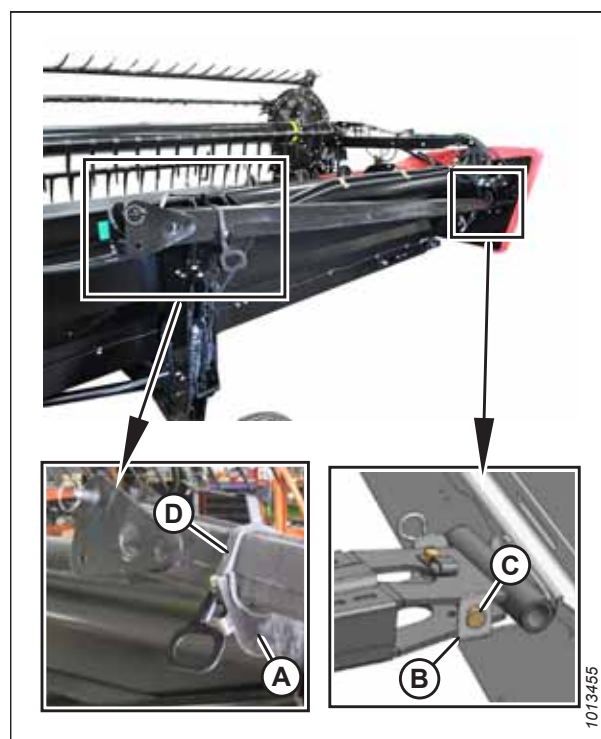


Figura 3.585: Armazenamento da barra de reboque - Lado direito

OPERAÇÃO

7. Prenda a plataforma à colheitadeira. Para obter instruções, consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357*

IMPORTANTE:

Carregar a barra de reboque na plataforma afetará o peso de flutuação da plataforma. Para obter mais instruções, consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71*.

8. Posicione as rodas de transporte na posição de trabalho. Para obter instruções, consulte o seguinte:

- *Movimentação das rodas dianteiras/esquerdas para a posição de trabalho, página 342*
- *Movimentação das rodas traseiras/direitas para a posição de trabalho, página 343*

Movimentação das rodas dianteiras/esquerdas para a posição de trabalho

Para que a plataforma seja usada para trabalho em campo, será preciso levantar as rodas de transporte dianteiras.



PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Posicione o conjunto da roda dianteira (A) de modo que as rodas fiquem alinhadas à estrutura inferior.
5. Remova o pino (B) e puxe o conjunto da roda em direção à traseira da plataforma. Guarde o pino no orifício (C) na parte superior da perna.
6. Puxe a alavanca (D) para cima para liberá-lo. Abaixee a articulação até a posição vertical.

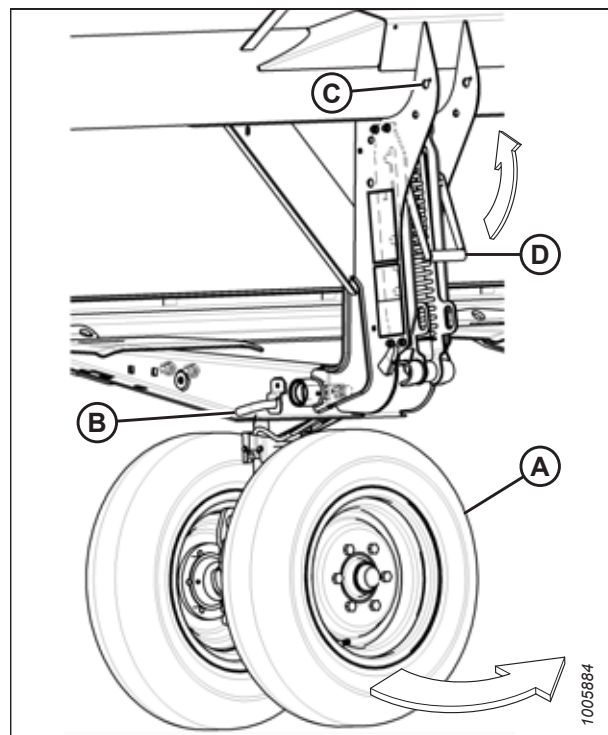


Figura 3.586: Rodas dianteiras

OPERAÇÃO

7. Alinhe o gancho de elevação (A) com a lingueta (B) e eleve o conjunto da roda de forma a engatar o pino no gancho de elevação. Verifique se a trava (C) está encaixada.
8. Instale o pino de engate (D) e prenda-o ao centro do eixo com um grampo.

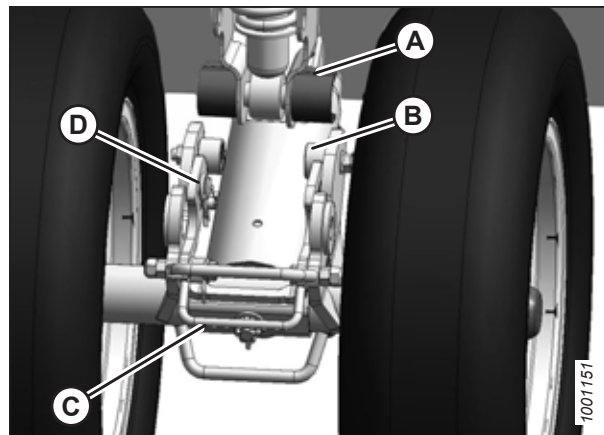


Figura 3.587: Rodas dianteiras

9. Eleve o conjunto da roda para a altura desejada e deslize a articulação (A) para a fenda apropriada no suporte vertical.
10. Empurre a alavanca (B) para baixo para travar as rodas no lugar.

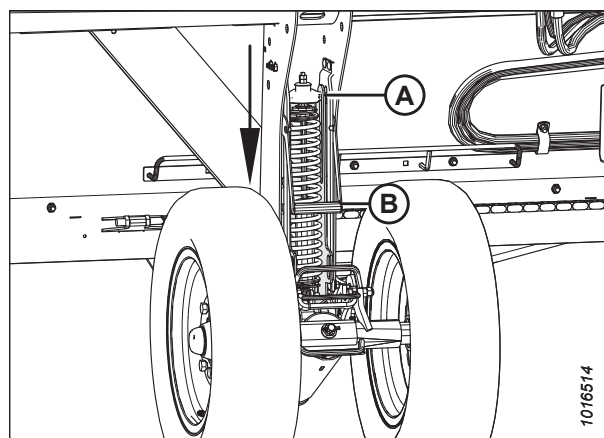


Figura 3.588: Rodas dianteiras

Movimentação das rodas traseiras/direitas para a posição de trabalho

Para que a plataforma seja usada para trabalho em campo, será preciso levantar as rodas de transporte traseiras.



PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

OPERAÇÃO

4. Puxe o pino (A) na roda esquerda traseira. Gire a roda no sentido horário e trave-a com o pino.

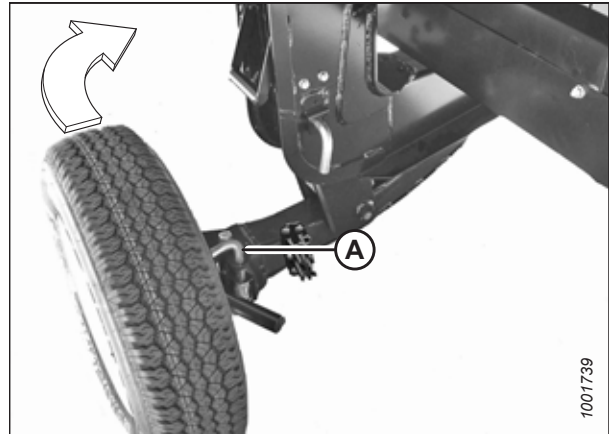


Figura 3.589: Roda traseira - Lado direito

5. Remova o pino (A) e armazene-o no local (B).
6. Puxe a alavanca (C) para cima para liberar a roda.
7. Eleve as rodas para a altura desejada e engate o canal do suporte dentro da abertura (D) no suporte vertical.
8. Empurre a alavanca (C) para baixo para travar a roda.

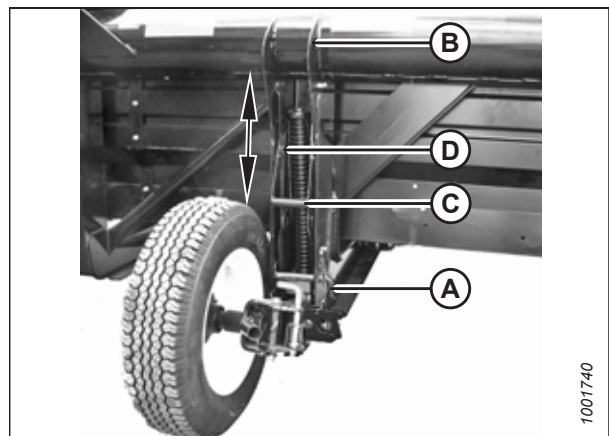


Figura 3.590: Roda traseira - Lado direito

OPERAÇÃO

9. Puxe o pino (A) da braçadeira (B) na roda direita, em frente à barra de corte. Desengate a braçadeira da barra de corte e abaixe a braçadeira contra o eixo (C).
10. Remova o pino (D), abaixe o suporte (E) sobre o eixo e insira novamente o pino no suporte.
11. Gire o eixo (C) no sentido horário em direção à parte traseira da plataforma.

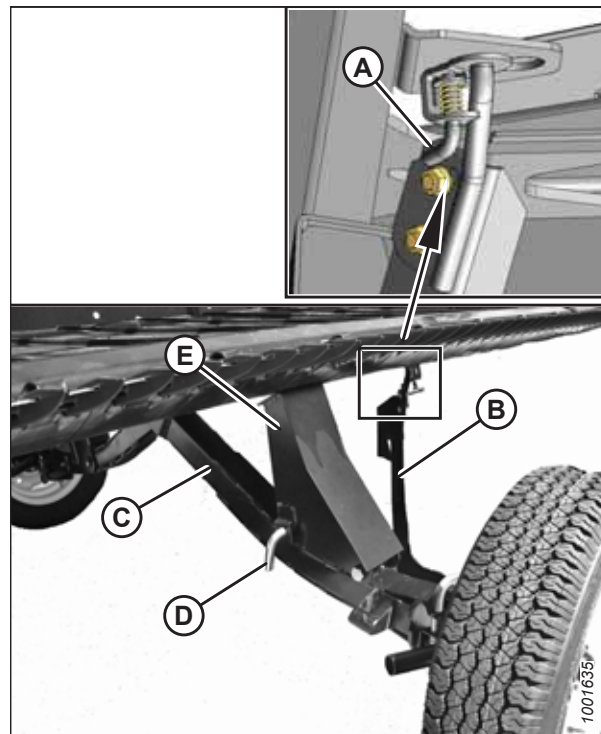


Figura 3.591: Roda traseira - Lado direito

12. Puxe o pino (A) do eixo direito, gire a roda no sentido anti-horário até a posição mostrada e trave-a com o pino (A).
13. Remova o pino R (B) da trava (C).
14. Eleve a roda, levante a trava (C) e engate a lingueta (D) no eixo esquerdo. Verifique se a trava se fecha.
15. Prenda a trava com um grampo (B), verificando se a extremidade aberta do pino fica voltada para a traseira da colheitadeira.

IMPORTANTE:

Verifique se as rodas estão travadas e se a alavanca está na posição travada.

NOTA:

O grampo pode ser desalojado pela cultura se instalado com a extremidade aberta voltada para a barra de corte.

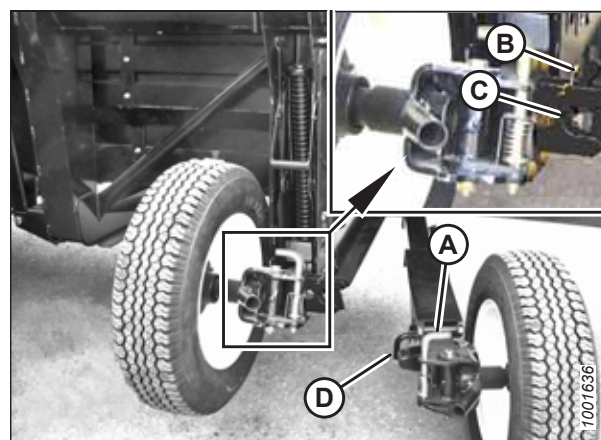


Figura 3.592: Rodas traseiras

OPERAÇÃO

16. Verifique se as rodas esquerdas (A) e direitas (B) estão na posição mostrada.

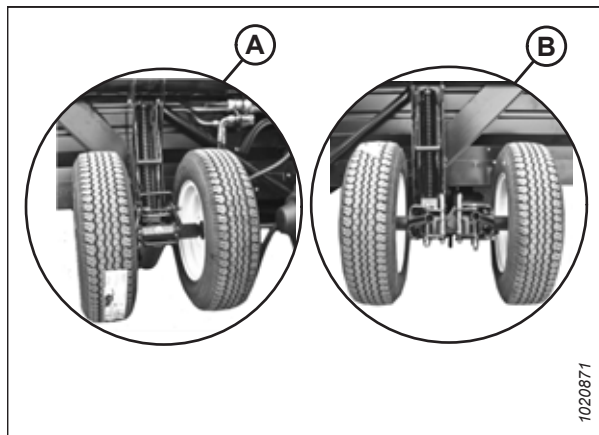


Figura 3.593: Rodas de transporte - Posição final

3.13.4 Conversão da posição de campo para a posição de transporte

Para preparar a plataforma para transporte, as rodas de transporte devem estar acopladas e a barra de reboque instalada e conectada ao veículo de reboque.

Movimentação das rodas dianteiras/traseiras para a posição de transporte

Para preparar a plataforma para transporte, as rodas dianteiras devem ser abaixadas.

! PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

! CUIDADO

Mantenha distância das rodas e solte o acoplamento com cuidado já que as rodas se soltarão subitamente quando o mecanismo for liberado.

1. Puxe o manípulo (B) para cima a fim de liberar e elevar a articulação (A) totalmente para cima, no suporte vertical.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

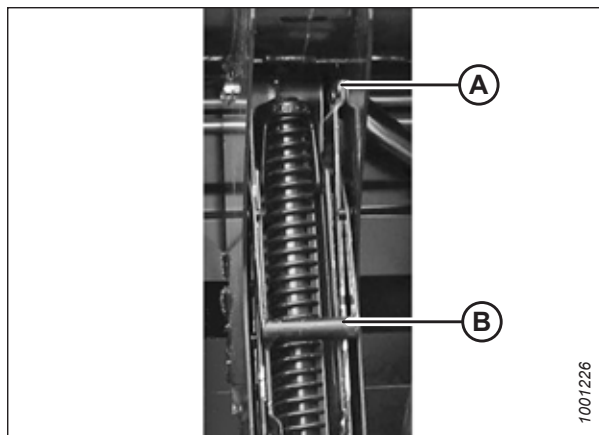


Figura 3.594: Articulação da suspensão

OPERAÇÃO

5. Retire o pino R do garfo de engate (A).
6. Puxe a alavanca da trava (B) para liberar a articulação da suspensão (C) e puxe-a para fora da ponta de eixo (D).
7. Abaixе as rodas lentamente.

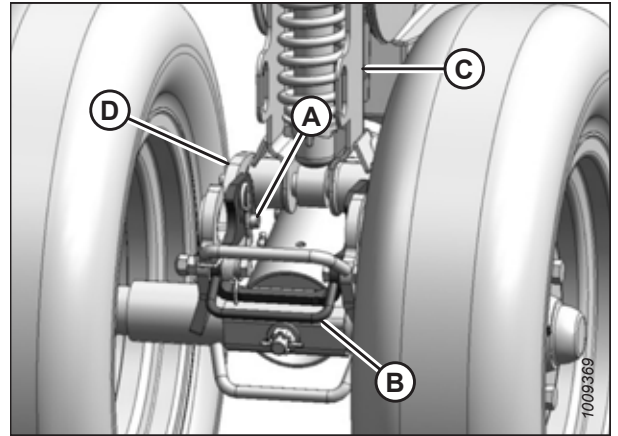


Figura 3.595: Rodas dianteiras lado esquerdo

8. Abaixе a alavanca (A) para travar as rodas.

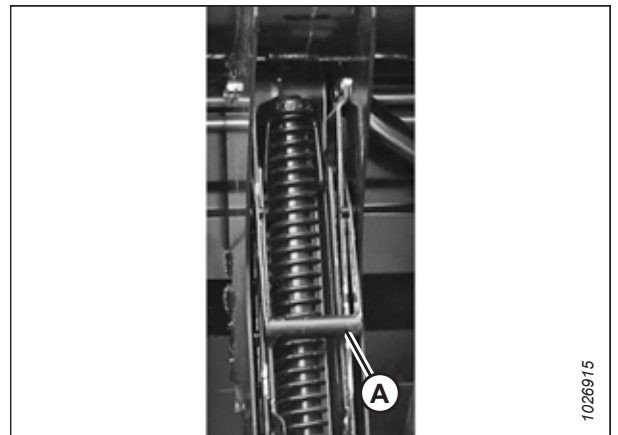


Figura 3.596: Articulação da suspensão

OPERAÇÃO

9. Remova o pino (A) da posição de armazenamento no topo da perna (B).
10. Gire as rodas no sentido horário até que o conector (C) esteja voltado para a extremidade frontal da plataforma.
11. Insira o pino (A) e gire-o para travar as rodas.
12. Abaixar a plataforma até que as rodas esquerdas estejam tocando o solo.

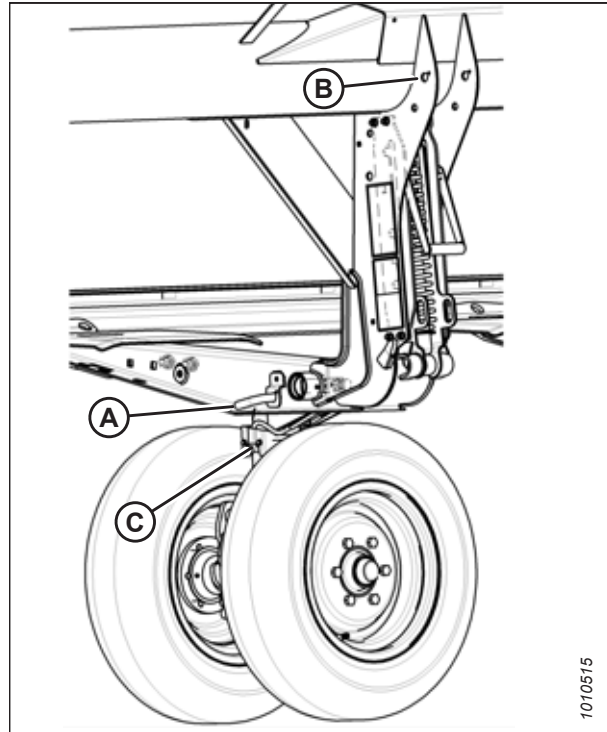


Figura 3.597: Rodas dianteiras lado esquerdo

Movimentação das rodas traseiras/direitas para a posição de transporte

Para preparar a plataforma para transporte, as rodas de transporte traseiras devem ser abaixadas.

1. Remova o pino R (A) da trava (B).
2. Levante a trava (B), desencaixe o eixo direito (C) e abaixe-o até o solo.

⚠ CUIDADO

Mantenha distância das rodas e solte o acoplamento com cuidado já que as rodas se soltarão subitamente quando o mecanismo for liberado.

3. Puxe a alavanca (D) para liberar a mola e abaixe a roda até o solo.
4. Eleve a roda e a articulação com a alavanca (E) e posicione a articulação na fenda inferior.
5. Abaixar o manípulo (C) para travar.

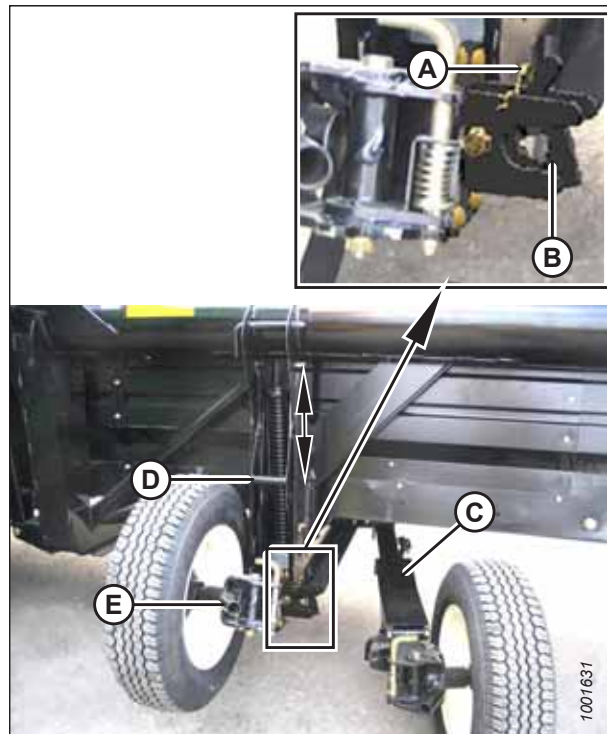


Figura 3.598: Rodas traseiras

OPERAÇÃO

6. Remova o pino (A) e instale-o no local (B) para prender a articulação. Gire o pino para travar.
7. Puxe o pino (D), gire a roda (C) 90° no sentido anti-horário e libere o pino para travar.



Figura 3.599: Rodas traseiras

8. Verifique se a roda esquerda está em posição de transporte como mostrado.



Figura 3.600: Roda esquerda em posição de transporte

9. Puxe o pino (A) e gire a roda traseira direita (B) a 90° no sentido horário.



Figura 3.601: Roda traseira direita

OPERAÇÃO

10. Trave a roda (A) com o pino (B). Mova o eixo direito (C) até a frente da plataforma.

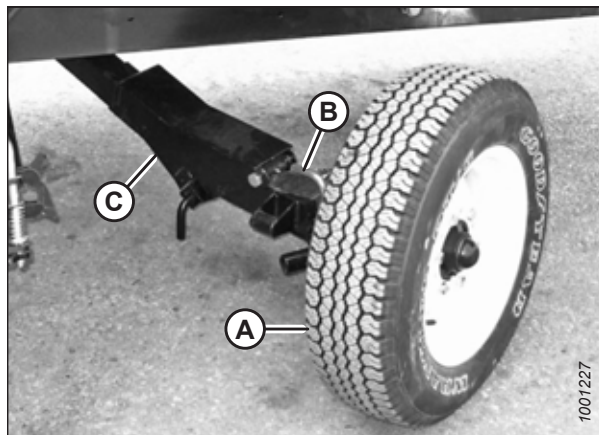


Figura 3.602: Roda traseira direita

11. Remova o pino (A), levante o suporte (B) até a posição mostrada e insira o pino novamente.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o pino (A) engate no tubo no eixo.

12. Gire a braçadeira (C) até a posição mostrada e insira a braçadeira na fenda (D) atrás da barra de corte. Posicione a braçadeira para que o pino (E) se encaixe no orifício do suporte (F). Agora, a roda direita está na posição de transporte.
13. Desacople os apoios de segurança da colheitadeira.
14. Separe as conexões elétricas e hidráulicas da plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357](#).
15. Ligue a colheitadeira e abaixe a plataforma até o solo.

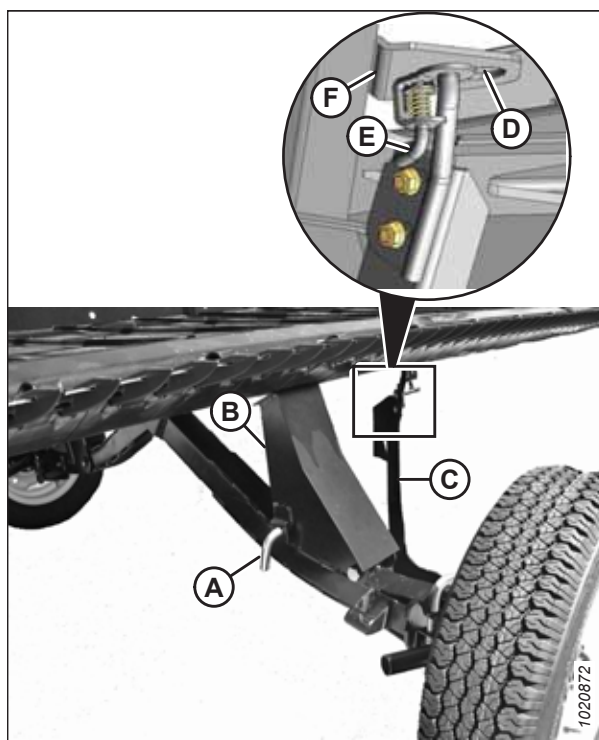


Figura 3.603: Posição da roda traseira direita

OPERAÇÃO

Fixação da barra de reboque

A barra de reboque é armazenada em duas seções no tubo traseiro da plataforma. Ela precisará ser montada antes de poder ser conectada à plataforma e ao veículo de reboque.

1. Desenganche a faixa de borracha (D) da armação (A) no lado direito da plataforma.
2. Remova o pino do garfo de engate (C) e desencaixe a extremidade do tubo do suporte (B).
3. Recoloque o pino do garfo de engate.
4. Eleve a metade interna da barra de reboque da plataforma e a coloque próxima da lateral esquerda da plataforma.

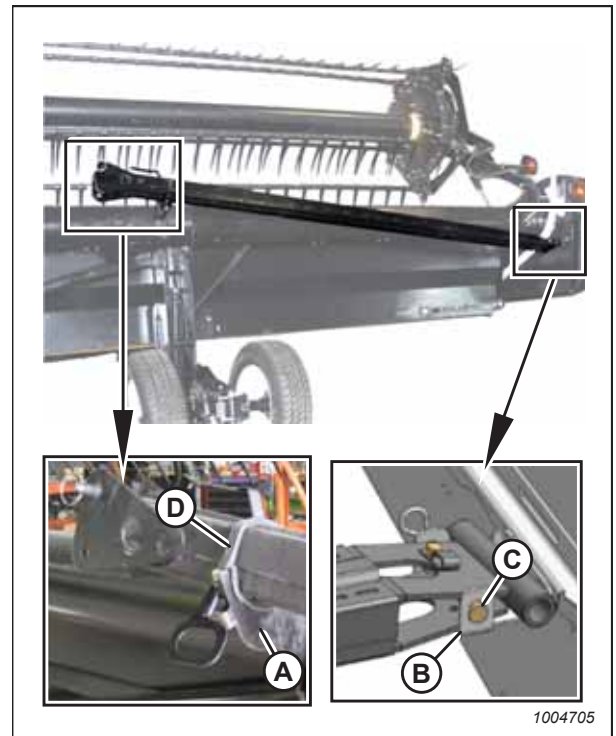


Figura 3.604: Remoção da barra de reboque – Lado direito

OPERAÇÃO

5. Desenganche a faixa de borracha (D) da armação (A) no lado esquerdo da plataforma.
6. Remova o pino de engate (C) do suporte (B) e remova a barra de reboque.
7. Instale a faixa de borracha (D) na armação (A).

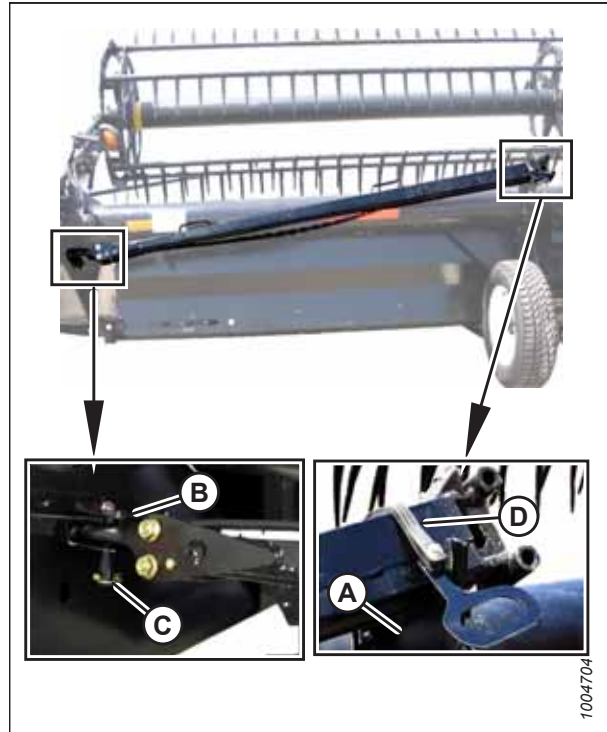


Figura 3.605: Remoção da barra de reboque – Lado esquerdo

8. Conecte a metade externa (B) da barra de reboque à metade interna (A).

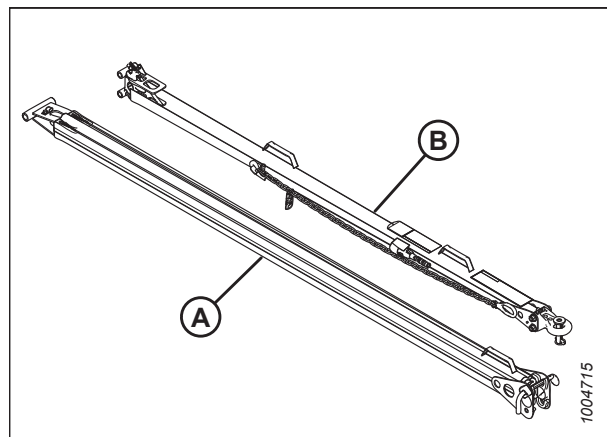


Figura 3.606: Conjunto da barra de reboque

OPERAÇÃO

9. Levante a metade externa (B) da barra de reboque e insira na metade interna (A).

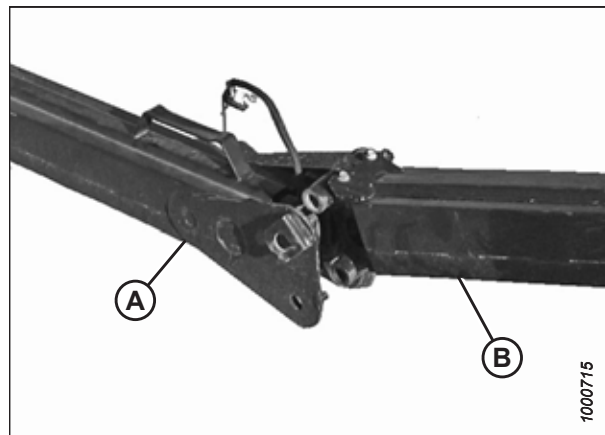


Figura 3.607: Conjunto da barra de reboque

10. Prenda as metades da barra de reboque com o pino em L (A). Gire o pino para travar as metades juntas. Prenda o pino em L com o anel (B).
11. Conecte o chicote elétrico ao conector (C).

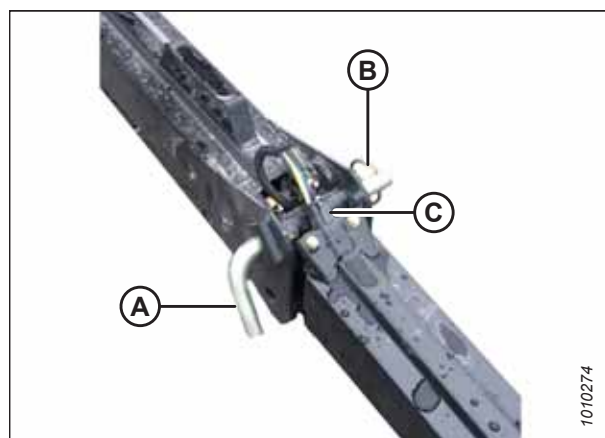


Figura 3.608: Conjunto da barra de reboque

12. Posicione a barra de reboque (A) sobre o eixo. Empurre a barra de reboque contra a trava (B) até que os pinos da barra de reboque se posicionem sobre os ganchos (C).
13. Verifique se a trava (B) engatou na barra de reboque.
14. Instale o pino de engate (D) e prenda-o com um grampo.

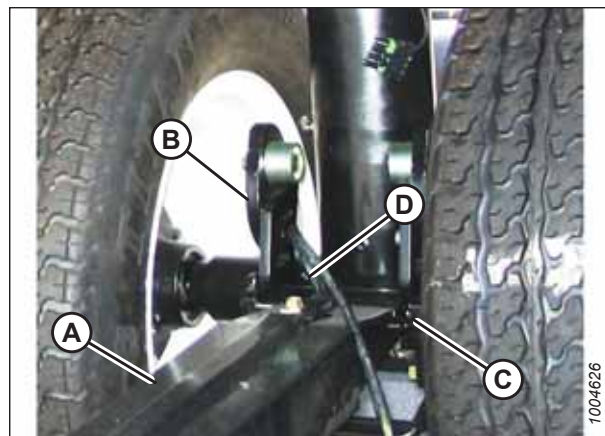


Figura 3.609: Fixação da barra de reboque

OPERAÇÃO

15. Conecte o chicote elétrico (A) à roda frontal.



Figura 3.610: Conexão do chicote

3.14 Armazenamento da plataforma

Execute este procedimento ao armazenar a plataforma no final da temporada. Armazenar a plataforma de forma adequada ajuda a garantir sua vida útil.



ADVERTÊNCIA

Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.



CUIDADO

Cubra os dedos duplos e a barra de corte para evitar ferimentos em virtude de contato acidental.

1. Limpe a plataforma cuidadosamente.
2. Armazene a máquina em um local seco e protegido, se possível. Se a plataforma for armazenada em uma área externa, sempre cubra-a com lona à prova d'água ou outro material de proteção.

NOTA:

Se a plataforma for armazenada em uma área externa, remova as esteiras e guarde-as em um local seco e longe da luz. Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada para não acumular água/neve nas esteiras. O peso do acúmulo de água e neve faz tensão excessiva sobre as esteiras e sobre a estrutura da plataforma.

3. Abaixar a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte afastada do solo.
4. Abaixar totalmente o molinete. Se a plataforma for armazenada em área externa, amarre o molinete à estrutura para evitar a rotação causada pelo vento.
5. Para evitar a formação de ferrugem, pinte novamente todas as superfícies desgastadas ou descascadas.
6. Solte as correias de acionamento.
7. Lubrifique a plataforma cuidadosamente, deixando excesso de graxa nos encaixes para manter os rolamentos protegidos contra umidade.
8. Aplique graxas nas roscas expostas, barras do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes.
9. Verifique se há componentes com desgaste e repare-os se necessário.
10. Verifique se há componentes quebrados e solicite peças de reposição ao seu concessionário. O reparo imediato desses itens poupará tempo e esforço no início da próxima temporada.
11. Substitua ou aperte quaisquer ferragens soltas ou ausentes. Verifique se foi aplicado o valor recomendado de torque às ferragens soltas. Para obter mais informações, consulte [8.2 Especificações de torque, página 652](#).

Capítulo 4: Acoplamento/Desacoplamento da plataforma

Este capítulo inclui instruções para configurar, acoplar, e desacoplar a plataforma.

Colheitadeira	Consulte a
Case Séries IH 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	4.6 Colheitadeiras Case IH, página 399
Challenger® 660, 670, 680B, 540C, 560C, Gleaner® Séries R e S, Massey Ferguson® 9690, 9790, 9895, 9520, 9540, 9560	4.4 Colheitadeiras Challenger®, Gleaner® e Massey Ferguson®, página 385
CLAAS séries 500/600/700 (incluindo séries R), séries 7000/8000 e Tucano	4.7 Colheitadeiras CLAAS, página 407
Séries IDEAL™	4.5 Colheitadeiras série IDEAL™, página 393
John Deere Séries 60, 70, S e T	4.8 Colheitadeiras John Deere, página 415
New Holland CR, CX	4.9 Colheitadeiras New Holland, página 423

NOTA:

Garanta que as funções aplicáveis (controle automático de altura da plataforma [AHHC], opção plataforma de esteiras, opção união central hidráulica, molinete de acionamento hidráulico) estejam habilitadas na colheitadeira e no computador da colheitadeira. Deixar de fazê-lo poderá resultar na operação inadequada da plataforma.

4.1 Alinhamento do cardan

Para reduzir a vibração do cardan, ele deve ser instalado em uma orientação específica. Ao reparar ou substituir, certifique-se de que o eixo de transmissão esteja na orientação correta.

Certifique-se de que as juntas em U do eixo de transmissão estejam orientadas para o alinhamento correto (A) para evitar danos.

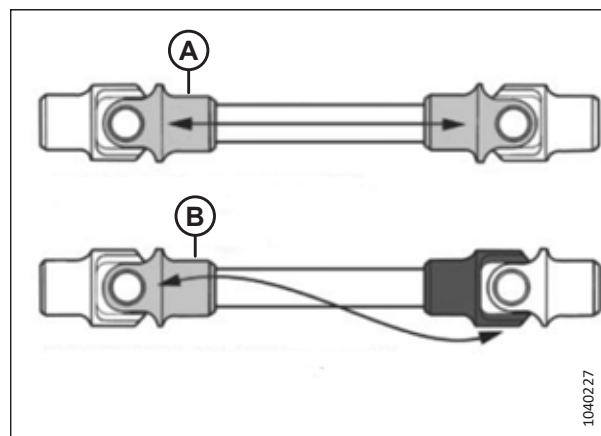


Figura 4.1: Alinhamento do eixo de transmissão

A - Alinhamento correto B - Alinhamento incorreto

4.2 Configurações do sem fim FM100

O sem-fim FM100, pode ser configurado para se adequar a diversas condições de cultura. A reconfiguração do sem-fim envolve alterar o espaçamento e o número de helicoidais e dedos no tambor do sem-fim.

A **configuração estreita** é a configuração padrão para as seguintes colheitadeiras:

- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- IDEAL™ 7/8/9/10
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

A configuração estreita utiliza quatro helicoidais longos aparafusados (dois do lado esquerdo e dois do lado direito). São recomendados 18 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

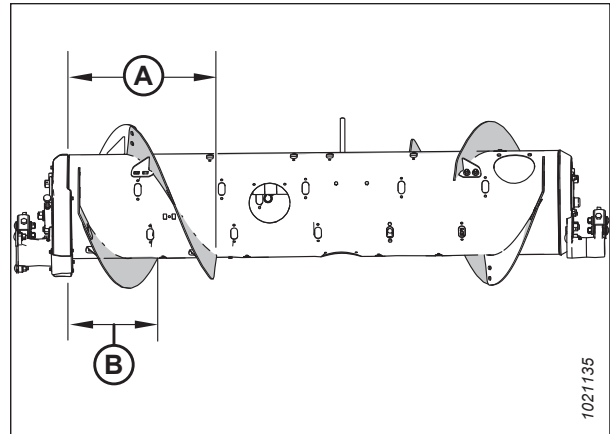


Figura 4.2: Configuração estreita – Visão traseira

A - 514 mm (20 1/4 pol.)

B - 356 mm (14 pol.)

Para obter mais informações sobre a conversão do sem fim central para a configuração estreita, consulte [4.2.1 Configuração estreita - Helicoidal do sem fim, página 360](#).

A **configuração média** é a configuração padrão para as seguintes colheitadeiras:

- Case IH Séries 2166; 2300/2500
- Case IH 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240, 5/6/7150, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 6000/7000/8000, Tucano
- Gleaner® A66/A76/A86
- IDEAL™ 9490X/6335C
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670, S76/77/78/790
- Massey Ferguson® 96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 92/9380
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80, 10.80/10.90
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090
- Rostselmash 161; T500; Torum 760/780/785
- Versatile RT490

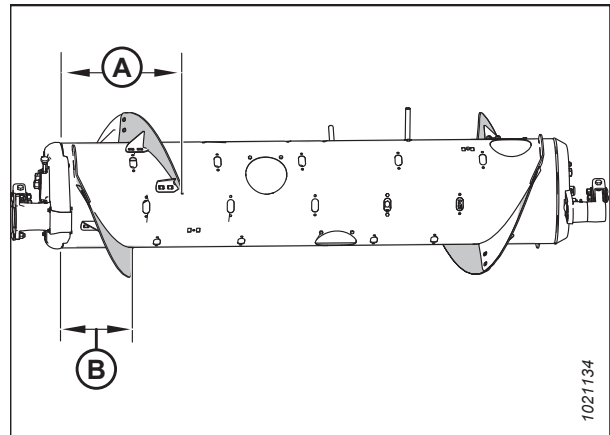


Figura 4.3: Configuração média – Visão traseira

A - 410 mm (16 1/8 pol.)

B - 260 mm (10 1/4 pol.)

A **configuração média** é a configuração opcional para a série IDEAL™ de colheitadeiras.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

A configuração média utiliza quatro helicoidais curtos aparafusados (dois do lado esquerdo e dois do lado direito). São recomendados 22 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

Para obter mais informações sobre a conversão do sem fim central para a configuração média, consulte [4.2.2 Configuração média - Helicoidal do sem fim, página 364](#).

Configuração ampla é uma configuração opcional para as seguintes colheitadeiras:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 6000/7000/8000
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0
- Rostselmash 161; T500; Torum 785

A configuração ampla utiliza dois helicoidais curtos aparafusados (um do lado esquerdo e um do lado direito). São recomendados 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

NOTA:

Essa configuração pode melhorar a capacidade de colheitadeiras de alimentador amplo em determinadas condições de culturas.

Para obter mais informações sobre a conversão do sem fim central para a configuração ampla, consulte [4.2.3 Configuração ampla - Helicoidal do sem fim, página 367](#).

Configuração ultra estreita é uma configuração opcional que pode melhorar o desempenho do abastecimento em colheitadeiras com alimentadores estreitos. Também pode ser útil na colheita de arroz.

A configuração ultra-estreita utiliza oito helicoidais longos aparafusados (quatro do lado esquerdo e quatro do lado direito). São recomendados 18 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

NOTA:

Será necessário perfurar orifícios no helicoidal e no tambor para instalar o helicoidal extra.

Para obter mais informações sobre a conversão do sem fim central para a configuração ultra-estreita, consulte [4.2.4 Configuração ultra-estreita - helicoidal do sem fim, página 369](#).

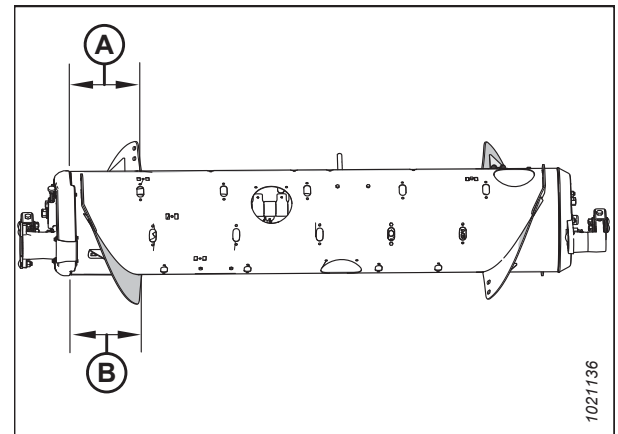


Figura 4.4: Configuração ampla – Visão traseira

A - 257 mm (10 1/8 pol.)

B - 257 mm (10 1/8 pol.)

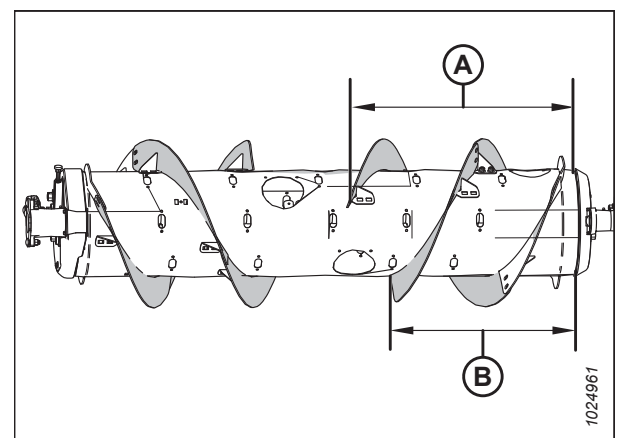


Figura 4.5: Configuração ultra estreita – Visão traseira

A - 760 mm (29 15/16 pol.)

B - 602 mm (23 11/16 pol.)

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

A **configuração ultra-ampla da colheitadeira** é uma configuração opcional para colheitadeiras com alimentadores.

Não são requeridos parafusos no helicoidal na configuração ultra-ampla; o helicoidal soldado de fábrica (A) é responsável por conduzir a cultura.

NOTA:

A conversão do sem fim central para esta configuração pode melhorar a alimentação para plataformas emparelhadas com colheitadeiras que possuem alimentadores amplos.

É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

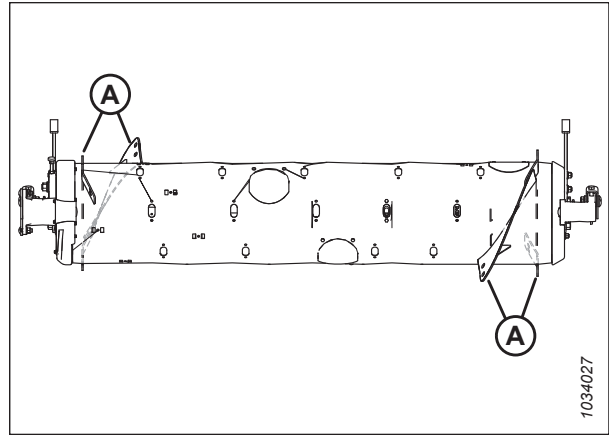


Figura 4.6: Configuração ultra ampla – Visão traseira

Para obter mais informações sobre a conversão do sem fim central para a configuração ultra-ampla, consulte [4.2.5 Configuração ultra-ampla – helicoidal do sem fim, página 373](#).

4.2.1 Configuração estreita - Helicoidal do sem fim

A configuração estreita utiliza quatro helicoidais longos aparafusados (dois do lado esquerdo e dois do lado direito). São recomendados 18 dedos do sem-fim para esta configuração.

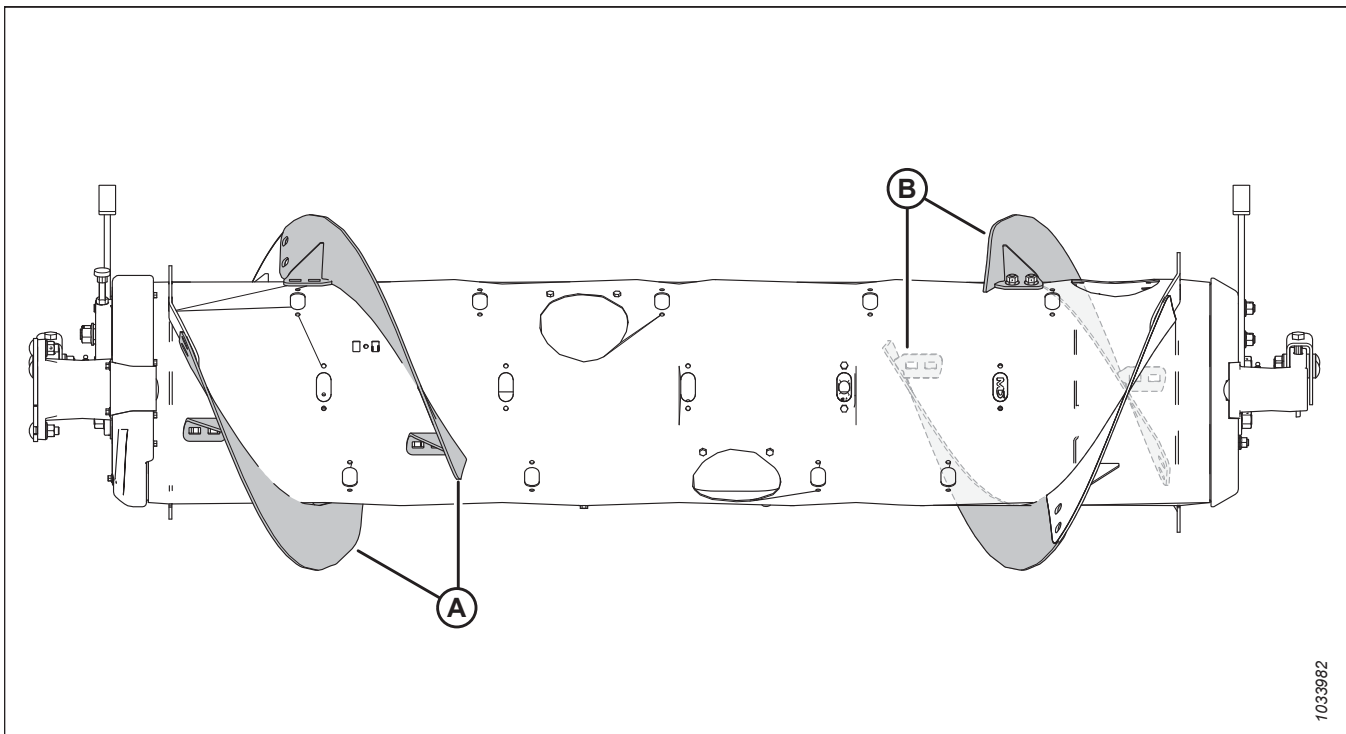


Figura 4.7: Configuração estreita

A - Helicoidal longo esquerdo (MD #287889)

B - Helicoidal longo direito (MD #287890)

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para converter da configuração ultra-estreita para a configuração estreita:

Remova as quatro travas (A) do sem-fim e instale os dedos adicionais do sem-fim. É recomendado um total de 18 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

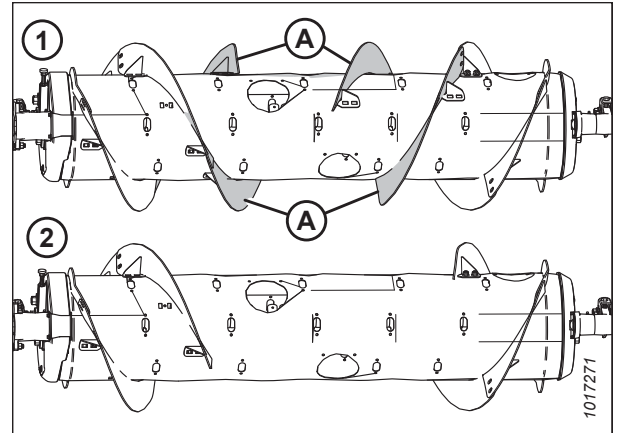


Figura 4.8: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração ultra-estreita

2- Configuração estreita

Para converter da configuração média, ampla ou ultra-ampla para a configuração estreita:

Um kit de helicoidais (MD #B7345) é necessário. Substitua todos os helicoidais curtos (A) por helicoidais longos (B) e remova os dedos extras do sem fim. É recomendado um total de 18 dedos do sem-fim para esta configuração.

IMPORTANTE:

As ferragens extras estão incluídas nesses kits. Certifique-se de utilizar a ferragem correta no local adequado para evitar danos ao equipamento e maximizar o desempenho do sem-fim.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#) e [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Para obter as instruções de remoção do dedo, consulte [Remoção dos dedos do sem fim, página 482](#).

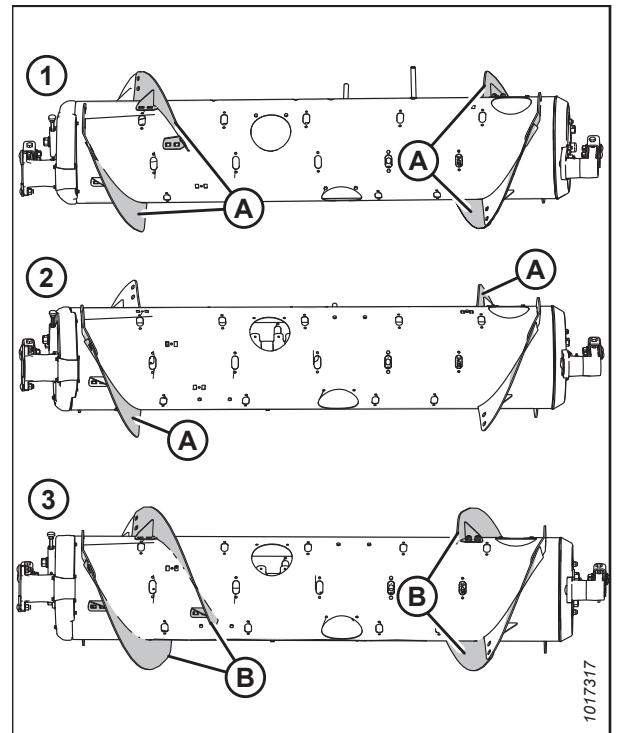


Figura 4.9: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração média

2- Configuração ampla

3- Configuração estreita

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

NOTA:

Se estiver convertendo da configuração ultra-ampla, não há helicoidal aparafusado existente para remover, pois essa configuração utiliza apenas o helicoidal soldado de fábrica (A).

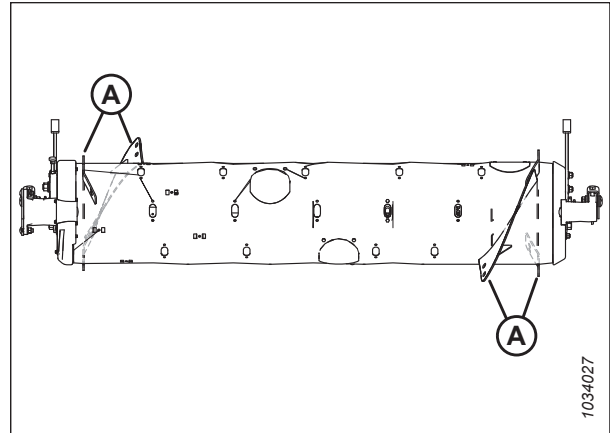


Figura 4.10: Configuração ultra-ampla

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

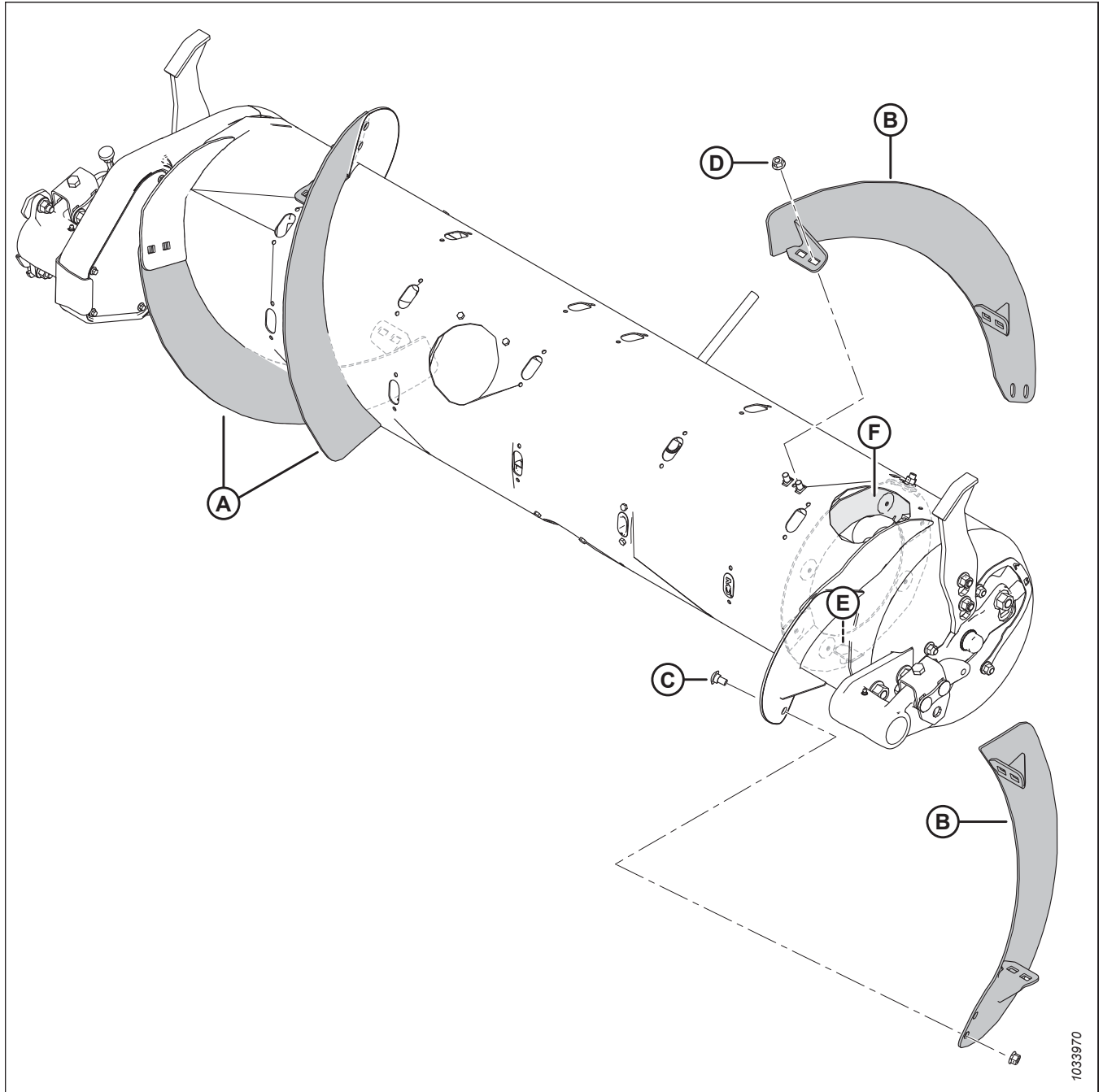


Figura 4.11: Configuração estreita

A - Helicoidal longo esquerdo (MD #287889)

C - Parafuso francês M10 x 20 mm (MD #136178)

E - Parafuso francês M10 x 25 mm existente

B - Helicoidal longo direito (MD #287890)

D - Porca de bloqueio central flangeada M10 (MD #135799)

F - Proteção magnética do reversor

NOTA:

Na configuração estreita, um dos dois parafusos de 25 mm existentes (E) é usado para fixar as proteções do helicoidal e do reversor juntas. O segundo parafuso de 25 mm é usado apenas na proteção do reversor.

4.2.2 Configuração média - Helicoidal do sem fim

A configuração média utiliza quatro helicoidais curtos aparafusados (dois do lado esquerdo e dois do lado direito). São recomendados 22 dedos do sem-fim para esta configuração.

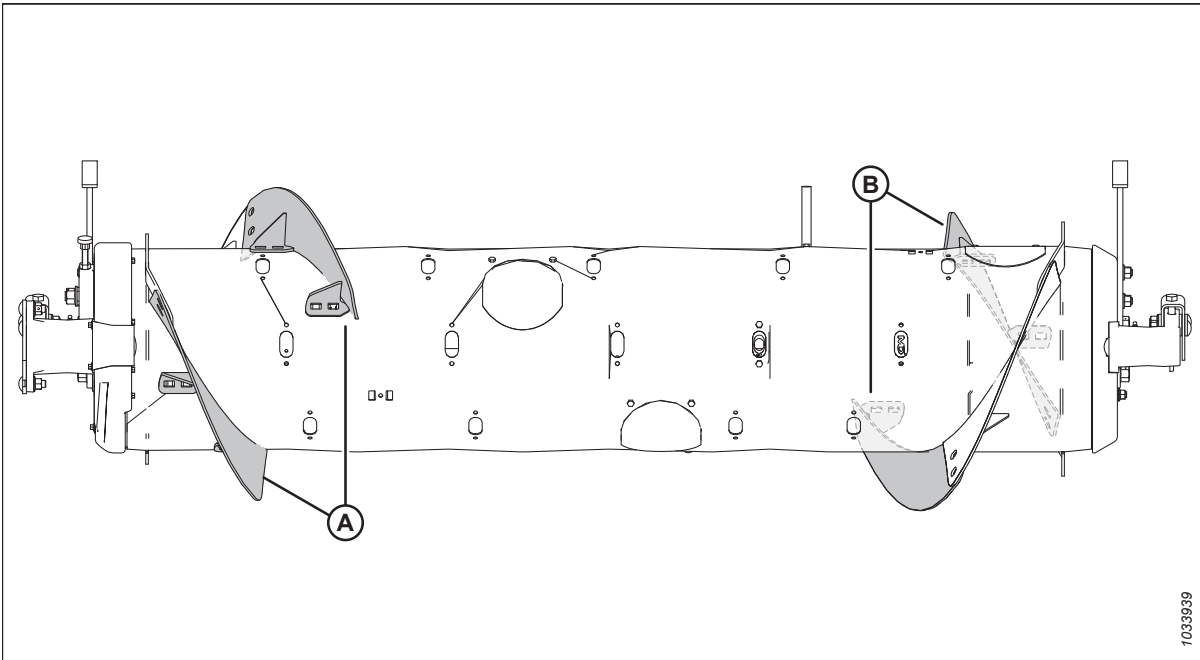


Figura 4.12: Configuração média

A - Helicoidal curto esquerdo (MD #287888)

B - Helicoidal curto direito (MD #287887)

Para converter da configuração ampla para a média:

Um kit de helicoidais (MD #B7344) é necessário. Instale novos helicoidais (A) e remova os dedos extras do sem-fim. É recomendado um total de 22 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Para obter as instruções de remoção do dedo, consulte [Remoção dos dedos do sem fim, página 482](#).

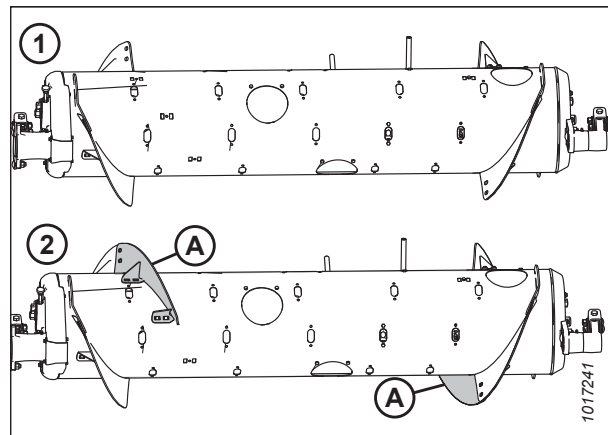


Figura 4.13: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração ampla

2- Configuração média

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para converter da configuração estreita ou ultra-estreita para a configuração média:

Três kits de helicoidais (dois MD #B7344 e um MD #B7343) são necessários. Substitua os helicoidais longos (A).⁴⁷ Com helicoidais curtos (B) e instale o sem-fim. É recomendado um total de 22 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#) e [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

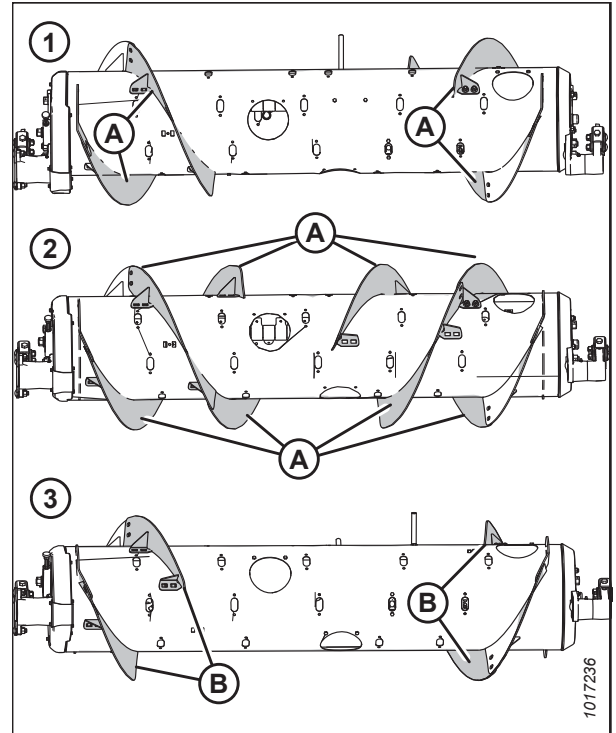


Figura 4.14: Configurações do sem fim – Visão traseira

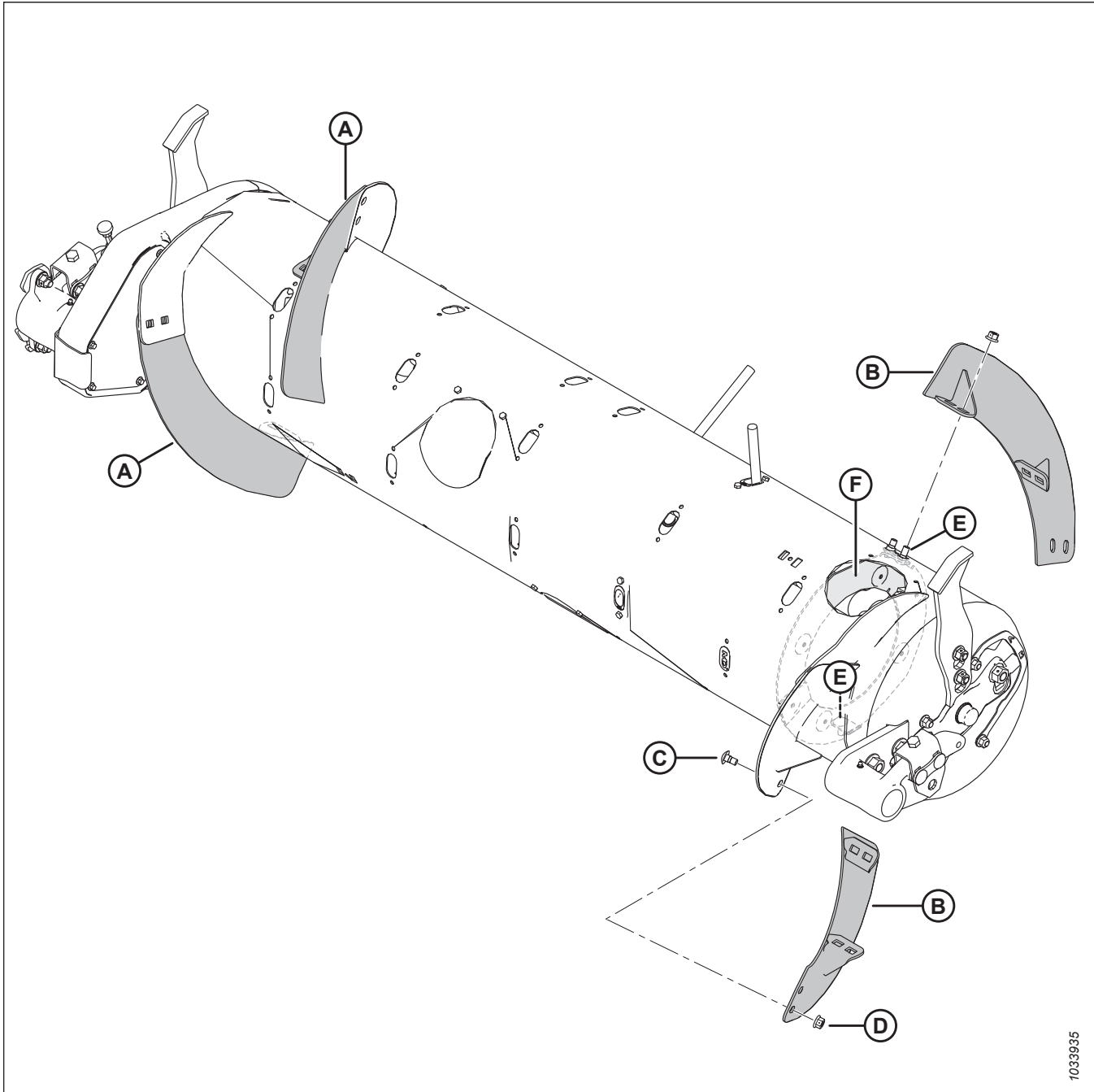
1- Configuração estreita

2 - Configuração ultra estreita

3- Configuração média

47. A quantidade de helicoidais longos existentes é de quatro ou oito, dependendo da configuração atual.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA



1033935

Figura 4.15: Configuração média

A - Helicoidal curto esquerdo (MD #287888)

C - Parafuso francês M10 x 20 mm (MD #136178)

E - Parafusos franceses M10 x 25 mm existentes

B - Helicoidal curto direito (MD #287887)

D - Porca de bloqueio central flangeada M10 (MD #135799)

F - Proteção magnética do reversor

NOTA:

Na configuração média, use os parafusos de 25 mm existentes para prender o helicoidal na proteção do reversor nos locais (E).

4.2.3 Configuração ampla - Helicoidal do sem fim

A configuração ampla utiliza dois helicoidais curtos aparafusados (um do lado esquerdo e um do lado direito). São recomendados 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

Essa configuração pode melhorar a capacidade da colheitadeira em colheitadeiras de alimentador extenso em determinadas condições de culturas.

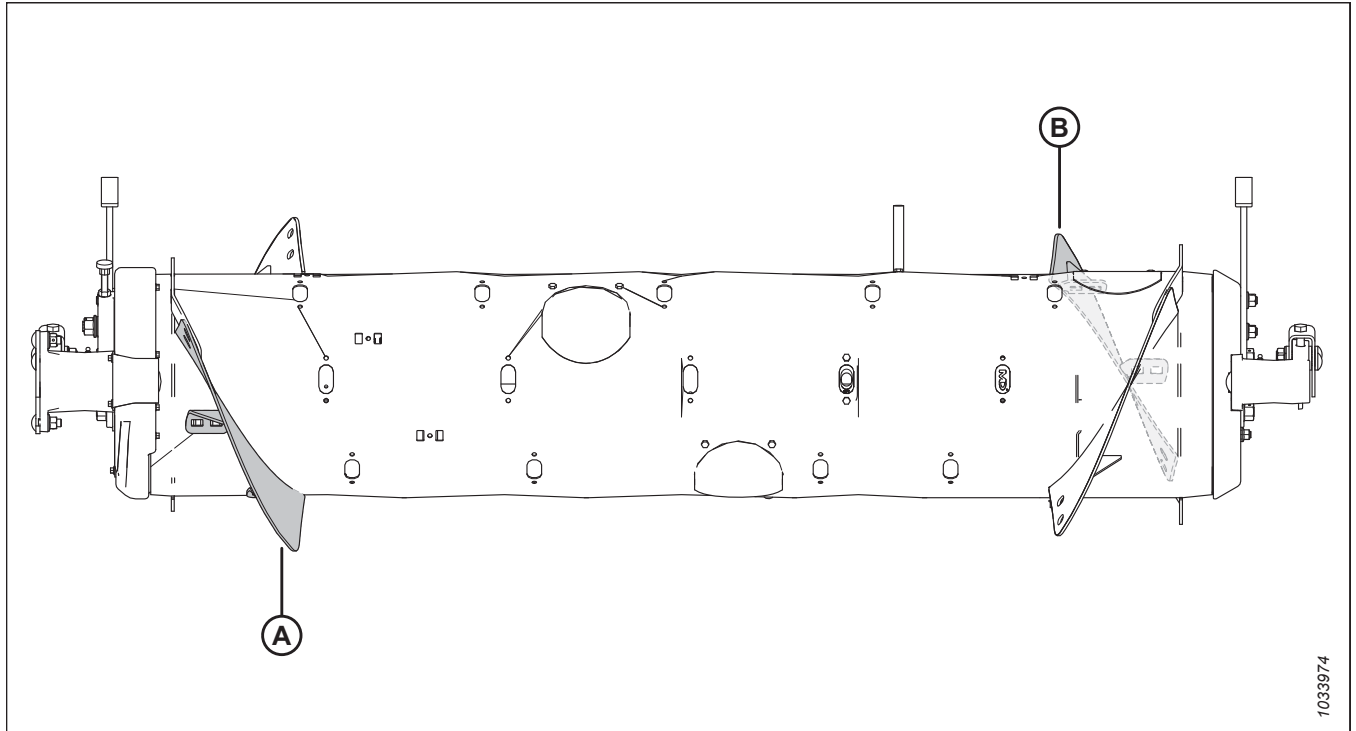


Figura 4.16: Configuração ampla

A - Helicoidal curto esquerdo (MD #287888)

B - Helicoidal curto direito (MD #287887)

Para converter da configuração média para configuração ampla:

Dois kits de helicoidais (MD #B7343) são necessários. Remova os helicoidais existentes (A) do sem-fim e instale os dedos adicionais do sem-fim. É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

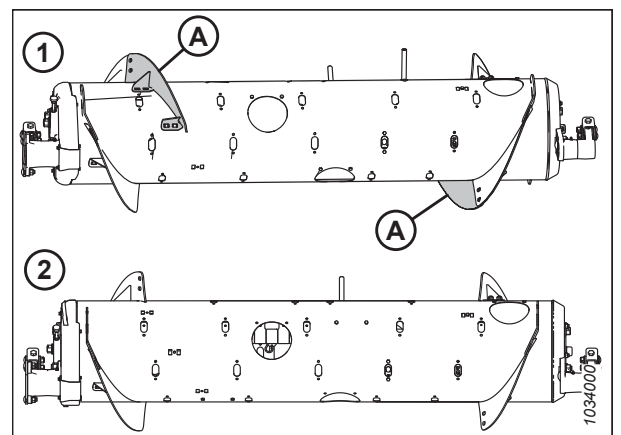


Figura 4.17: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração média

2- Configuração ampla

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para converter da configuração ultra-ampla para a configuração ampla:

Um kit de helicoidais (MD #B7344) é necessário. Instale dois helicoidais curtos nos helicoidais soldados existentes (A). É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Se necessário para remover os dedos do sem-fim, consulte [Remoção dos dedos do sem fim, página 482](#).

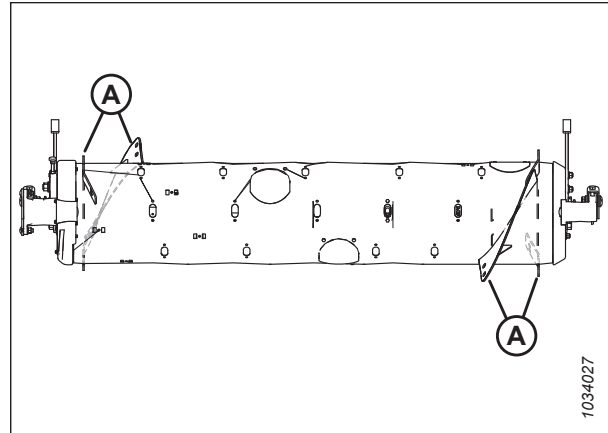


Figura 4.18: Configuração ultra ampla

Para converter da configuração estreita ou ultraestreita para a configuração ampla:

Quatro kits de helicoidais (três MD #B7343 e um MD #B7344) são necessários. Substitua os helicoidais longos existentes (A).⁴⁸ Com helicoidais curtos (B) e instale os dedos adicionais do sem-fim. É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#) e [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

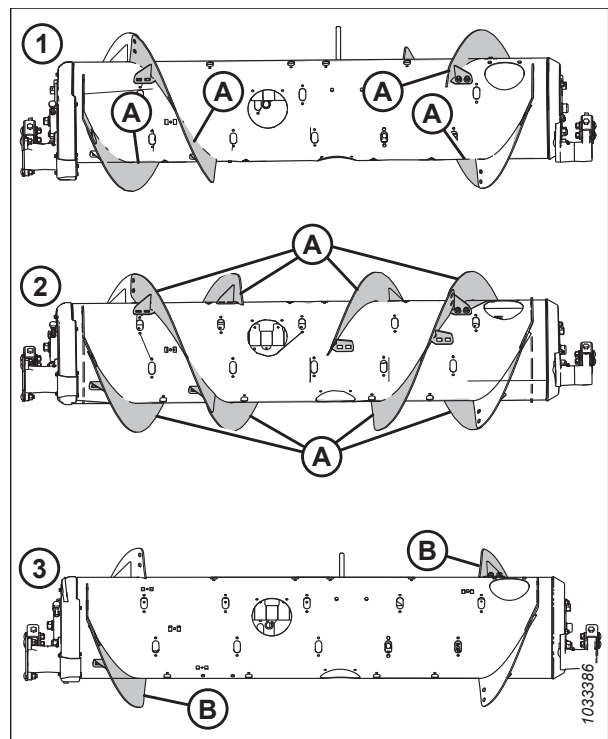


Figura 4.19: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração estreita

2 - Configuração ultra estreita

3- Configuração ampla

48. A quantidade de helicoidais longos existentes é de quatro ou oito, dependendo da configuração atual.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

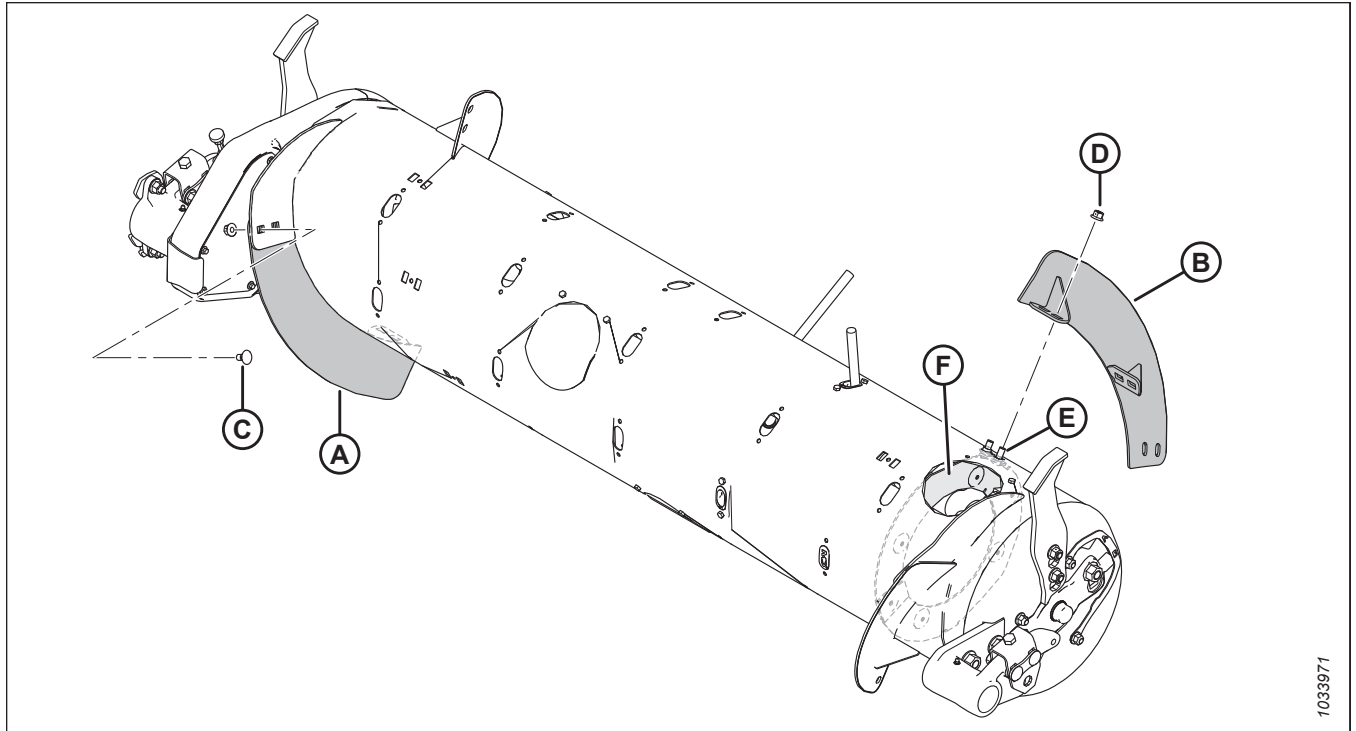


Figura 4.20: Configuração ampla

A - Helicoidal curto esquerdo (MD #287888)

C - Parafuso francês M10 x 20 mm (MD #136178)

E - Parafuso francês M10 x 25 mm existente

B - Helicoidal curto direito (MD #287887)

D - Porca de bloqueio central flangeada M10 (MD #135799)

F - Proteção magnética do reversor

NOTA:

Na configuração ampla, um dos dois parafusos existentes de 25 mm (E) é usado para fixar as proteções do helicoidal e do reversor juntas. O segundo parafuso de 25 mm é usado apenas na proteção do reversor.

4.2.4 Configuração ultra-estreita – helicoidal do sem fim

A configuração ultra-estreita utiliza oito helicoidais longos aparafusados (quatro do lado esquerdo e quatro do lado direito). São recomendados 18 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

Será necessário perfurar orifícios no helicoidal e no tambor para instalar os quatro helicoidais adicionais.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

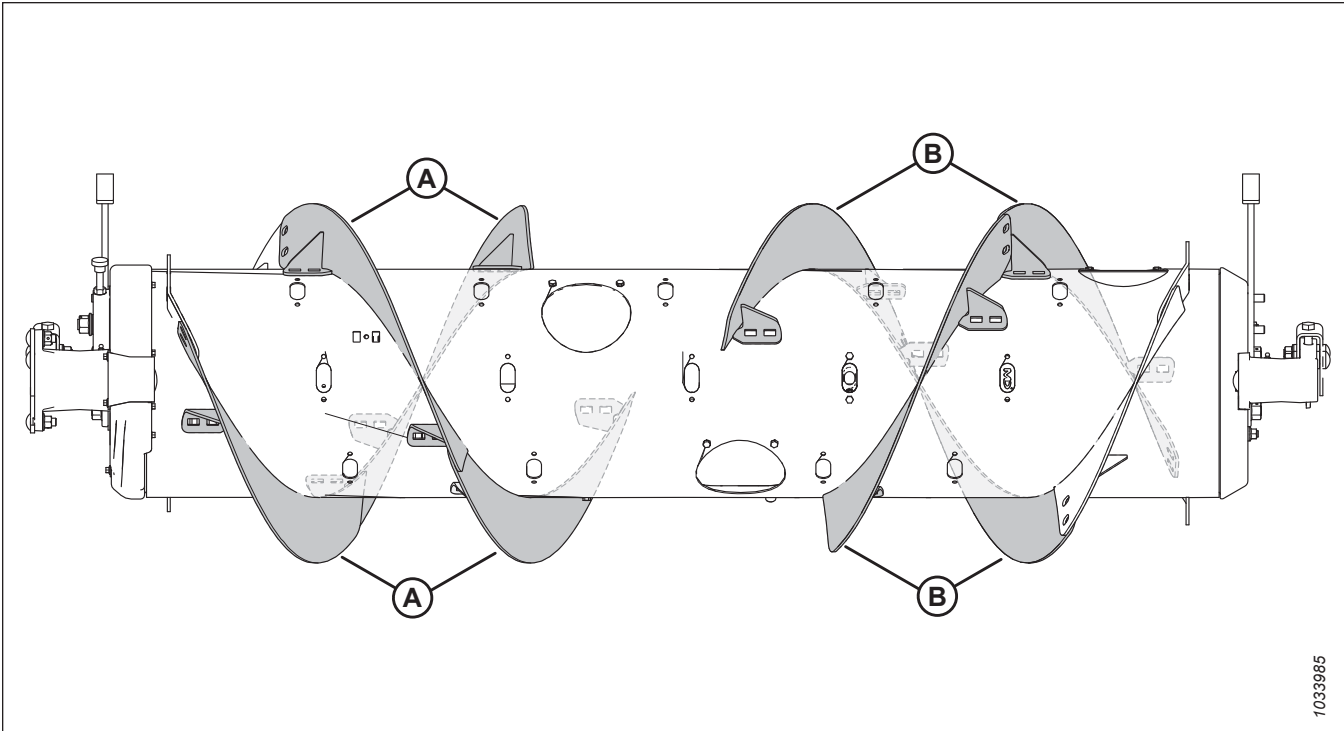


Figura 4.21: Configuração ultra-estreita

A - Helicoidal longo esquerdo (MD #287889)

B - Helicoidal longo direito (MD #287890)

Para converter da configuração estreita para a configuração ultra-estreita:

Um kit de helicoidais (MD #B7345) e alguns furos são necessários para instalar os helicoidais (A). Se necessário, adicione ou remova dedos do sem-fim para otimizar o abastecimento para a sua colheitadeira e condições da cultura.

IMPORTANTE:

As ferragens extras estão incluídas nesses kits. Certifique-se de utilizar a ferragem correta no local adequado para evitar danos ao equipamento e maximizar o desempenho do sem-fim.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Para instalar os helicoidais adicionais que requerem a perfuração do orifício, consulte [4.2.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas, página 380](#).
- Para obter as instruções de instalação/remoção do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#) e [Remoção dos dedos do sem fim, página 482](#).

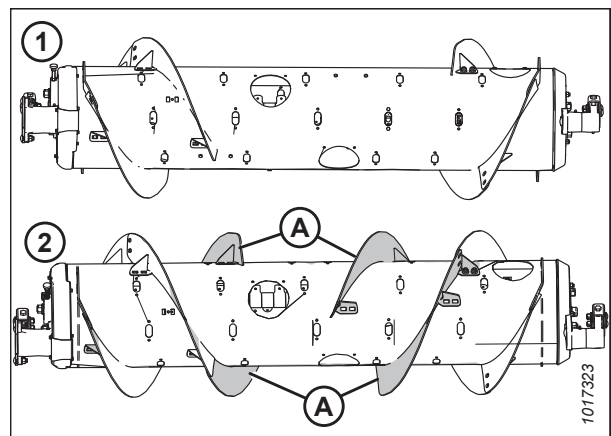


Figura 4.22: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração estreita

2- Configuração ultra-estreita

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para converter da configuração média, ampla ou ultra-ampla para a configuração ultra-estreita:

Dois kits de helicoidais (MD #B7345) e alguns furos são necessários para converter para esta configuração.

Substitua os helicoidais curtos existentes (A).⁴⁹ Com helicoidais longos (B). Se necessário, adicione ou remova dedos do sem fim para otimizar o abastecimento para a sua colheitadeira e condições da cultura.

IMPORTANTE:

As ferragens extras estão incluídas nesses kits. Certifique-se de utilizar a ferragem correta no local adequado para evitar danos ao equipamento e maximizar o desempenho do sem-fim.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#) e [4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 377](#).
- Para instalar os helicoidais adicionais que requerem a perfuração do orifício, consulte [4.2.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas, página 380](#).
- Para obter as instruções de instalação/remoção do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#) e [Remoção dos dedos do sem fim, página 482](#).

NOTA:

Se estiver convertendo da configuração ultra-ampla, não há helicoidal aparafusado existente para remover, pois essa configuração utiliza apenas o helicoidal soldado de fábrica (A).

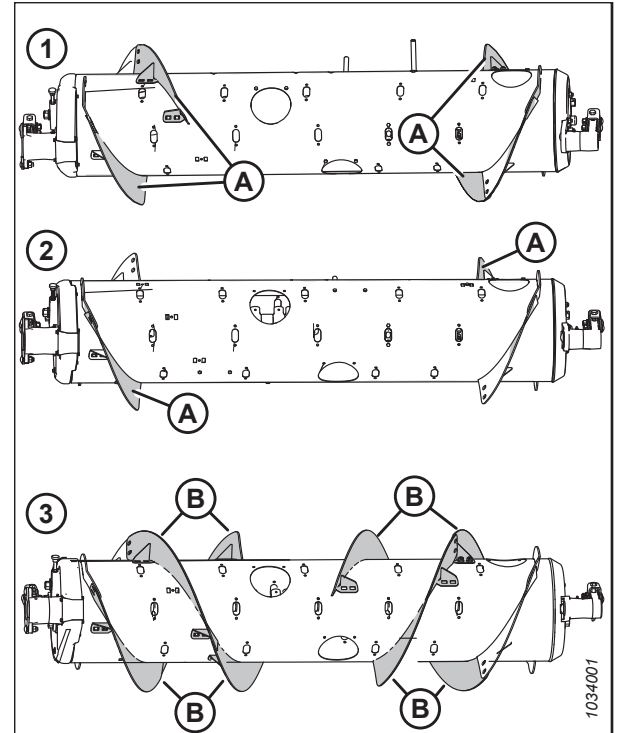


Figura 4.23: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração média

2- Configuração ampla

3- Configuração ultra-estreita

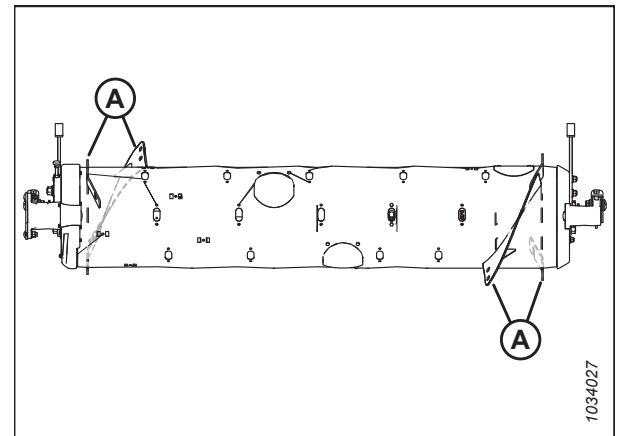


Figura 4.24: Configuração ultra-ampla

49. A quantidade de helicoidais curtos existentes é de zero, dois ou quatro, dependendo da configuração atual.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

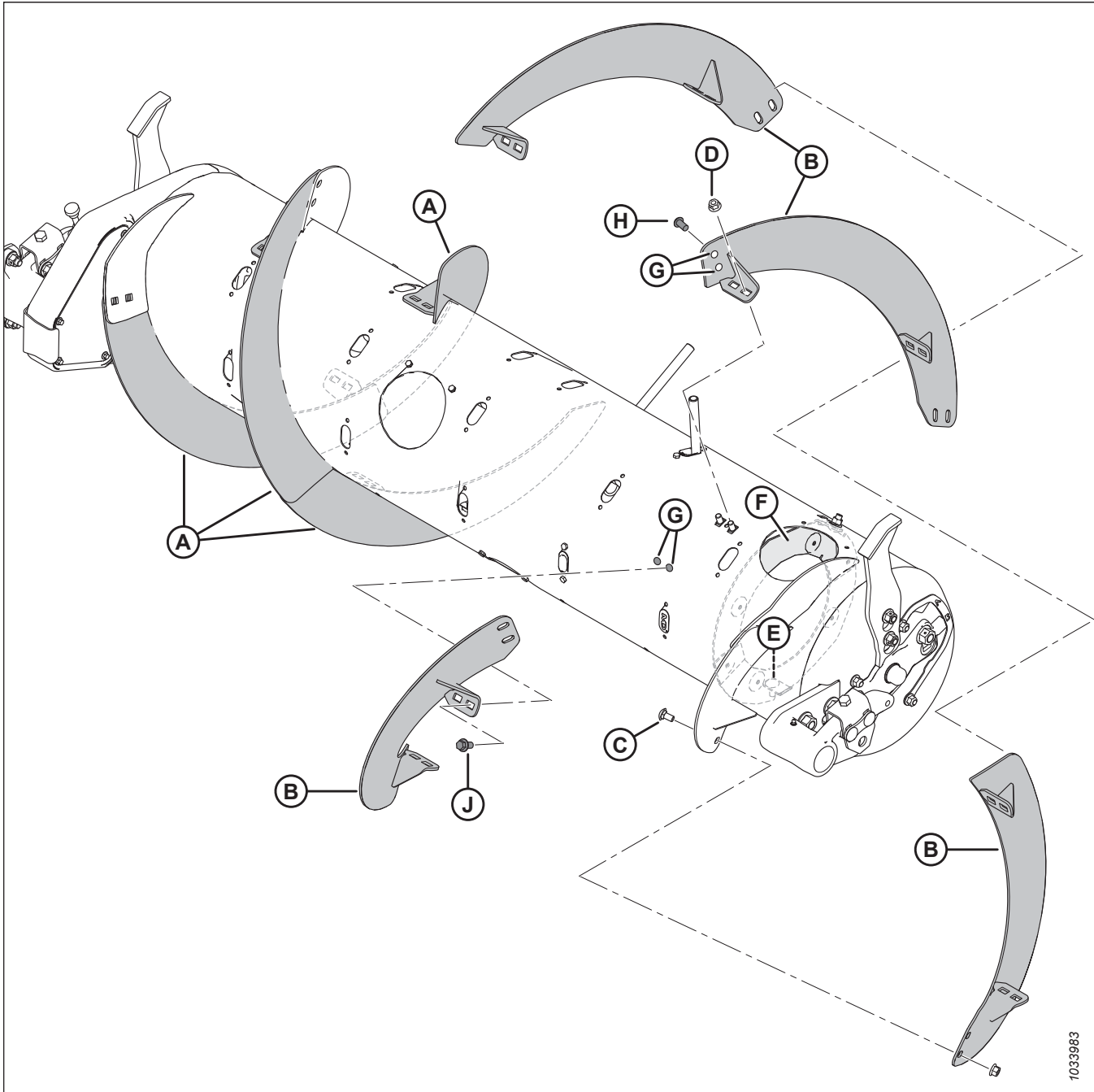


Figura 4.25: Configuração ultra-estreita

A - Helicoidal longo esquerdo (MD #287889)

C - Parafuso francês M10 x 20 mm (MD #136178)

E - Parafuso francês M10 x 25 mm existente

G - Furos - 11 mm (7/16 pol.)⁵⁰

J - Parafuso de cabeça flangeada M10 x 20 mm (MD #152655)⁵²

B - Helicoidal longo direito (MD #287890)

D - Porca de bloqueio central flangeada M10 (MD #135799)

F - Proteção magnética do reversor

H - Parafuso de cabeça botão M10 x 20 mm (MD #135723)⁵¹

50. Cada um dos quatro helicoidais adicionais requer seis furos para instalação (quatro no sem fim e dois no helicoidal adjacente).

51. Usado nos furos do helicoidal existente.

52. Usado nos furos do sem fim.

NOTA:

Na configuração ultra-estreita, um dos dois parafusos existentes de 25 mm (E) é usado para fixar as proteções do helicoidal e do reversor juntas. O segundo parafuso de 25 mm é usado apenas na proteção do reversor.

4.2.5 Configuração ultra-ampla – helicoidal do sem fim

A configuração ultra-ampla não usa parafusos no helicoidal. Somente o helicoidal soldado de fábrica é responsável por conduzir a cultura. É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

NOTA:

Essa configuração pode melhorar a capacidade da colheitadeira em colheitadeiras de alimentador extenso em determinadas condições de culturas.

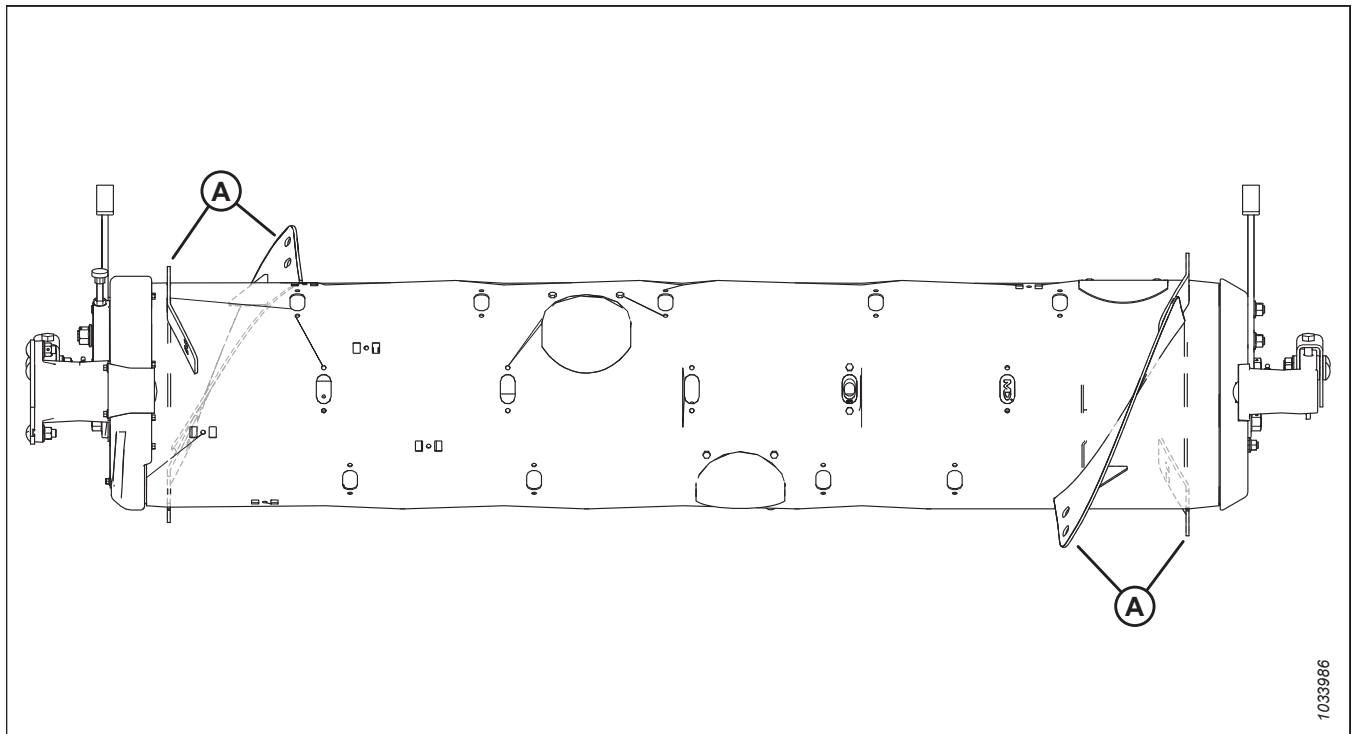


Figura 4.26: Configuração ultra-ampla

A - Helicoidal soldado em fábrica

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para converter da configuração estreita ou ultra- estreita:

Três kits de helicoidais (MD #B7343) são necessários. Remova todos os helicoidais aparafusados existentes (A) do sem-fim e instale os dedos adicionais do sem-fim, se necessário. É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

Conversão a partir da configuração média:

Dois kits de helicoidais (MD #B7343) são necessários. Remova todos os helicoidais aparafusados existentes (A) do sem-fim e instale os dedos adicionais do sem-fim, se necessário. É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

Conversão a partir da configuração ampla:

Um kit de helicoidais (MD #B7343) é necessário. Remova todos os helicoidais aparafusados existentes (A) do sem-fim e instale os dedos adicionais do sem-fim, se necessário. É recomendado um total de 30 dedos do sem-fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 374](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

4.2.6 Remoção do helicoidal parafusado

Pode ser necessário remover o helicoidal aparafusado do tambor do sem fim central do módulo de flutuação para substituição ou para alterar a configuração do sem fim central.

Para obter informações sobre as diferentes configurações do helicoidal, consulte o [4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358](#).

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

NOTA:

As imagens deste procedimento ilustram o sem fim central separado do módulo de flutuação. No entanto, é possível executar este procedimento com o sem fim central instalado no módulo de flutuação.

1. Remova o módulo de flutuação da colheitadeira.

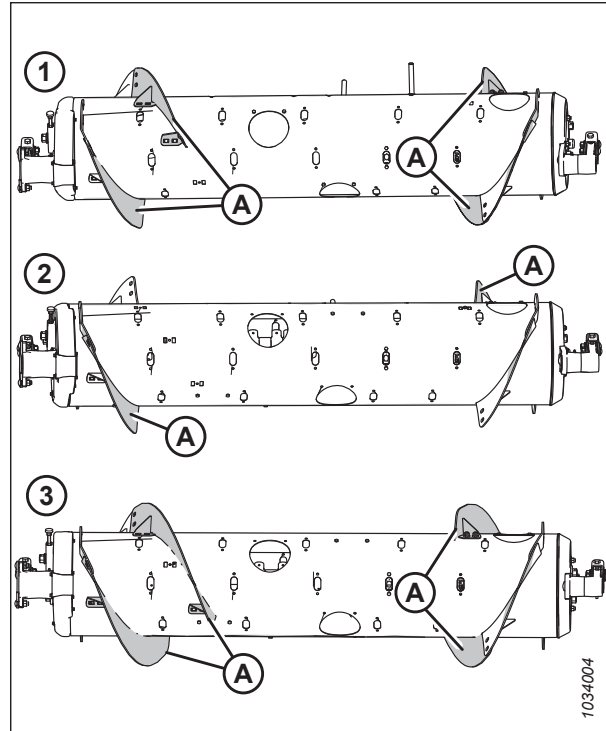


Figura 4.27: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração média
3- Configuração estreita

2- Configuração ampla

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

2. Gire o sem fim para obter acesso aos parafusos (A) no lado direito do sem fim.
3. Remova e guarde os parafusos (A) e a tampa de acesso (B). Se necessário, remova várias tampas de acesso.

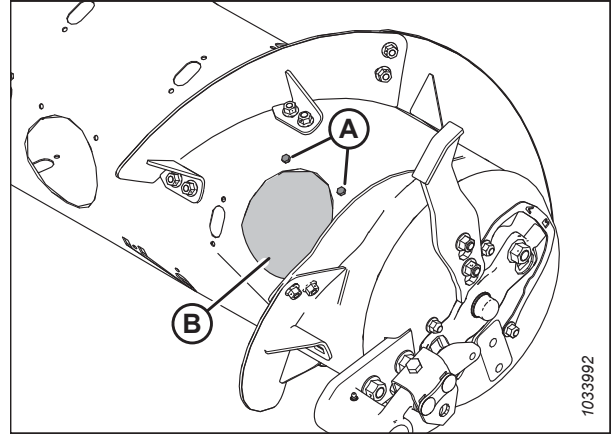


Figura 4.28: Tampas de acesso do sem fim - Lado direito

4. Remova os parafusos e porcas (B) e o helicoidal (A). Se o helicoidal (A) estiver acoplado à proteção magnética do reversor (D), mantenha o parafuso e a porca no local (C) para reconectar a proteção do reversor (D) ao sem fim após a remoção do helicoidal.

NOTA:

O parafuso (C) é mais longo do que os parafusos (B).

NOTA:

Mantenha pelo menos uma lateral da proteção do reversor acoplada ao tambor, se possível. Uma proteção do reversor totalmente desacoplada é mais difícil de instalar, pois a proteção é atraída magneticamente para o sem fim.

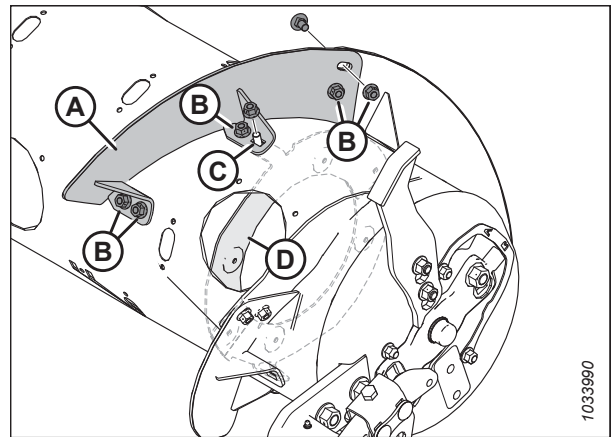


Figura 4.29: Helicoidal curto - Lado direito

NOTA:

O helicoidal longo (A), exibido nesta imagem, **NÃO SE ACOPLA** à proteção do reversor. O helicoidal longo oposto **SE ACOPLA** à proteção do reversor no local (B).

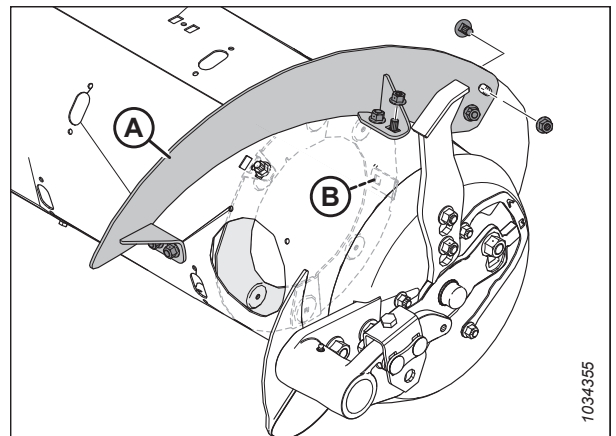


Figura 4.30: Helicoidal longo - Lado direito

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Instale o bujão do orifício (A) com o parafuso M6 (B) e a porca em T (C) em cada local em que o helicoidal foi removido do sem-fim. Aperte as ferragens a um torque de 9 Nm (80 lbf·pol.).

NOTA:

Se os parafusos do conector **NÃO** forem novos, aplique um trava rosca de potência média (Loctite® 243 ou equivalente) às roscas dos parafusos antes da instalação.

NOTA:

Os bujões do orifício não são necessários em locais onde a proteção do reversor se conecta ao sem fim.

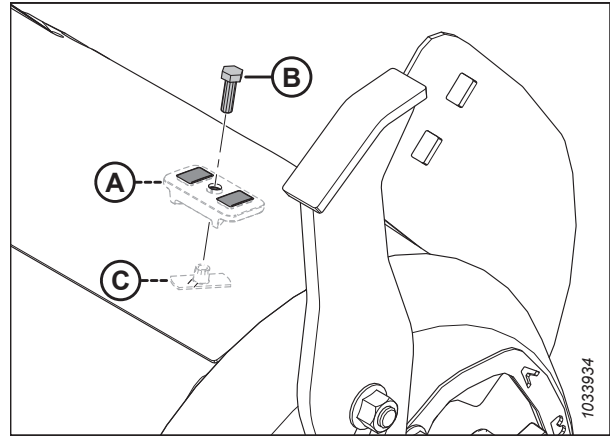


Figura 4.31: Instalação dos conectores de orifício de fixação

6. Repita as 2, página 375 etapas 5, página 376 para remover o helicoidal (A) da lateral esquerda do sem-fim.

NOTA:

As referências à proteção do reversor magnética não se aplicam ao lado esquerdo.

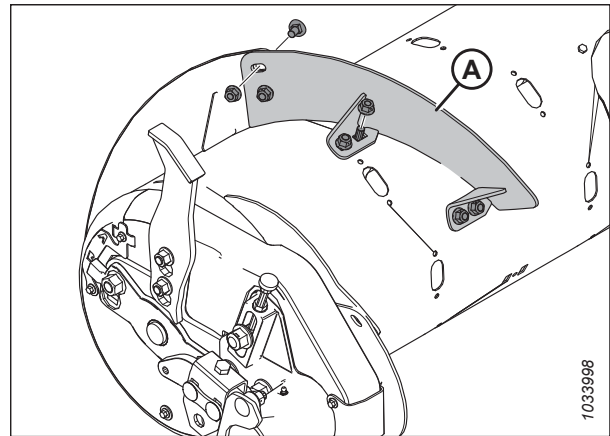


Figura 4.32: Helicoidal curto - Lado esquerdo

7. Reinstale a(s) tampa(s) de acesso (A). Aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) às roscas dos parafusos (B). Prenda as tampas instalando os parafusos retos (B) nas porcas soldadas dentro do sem fim. Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf·pol.).

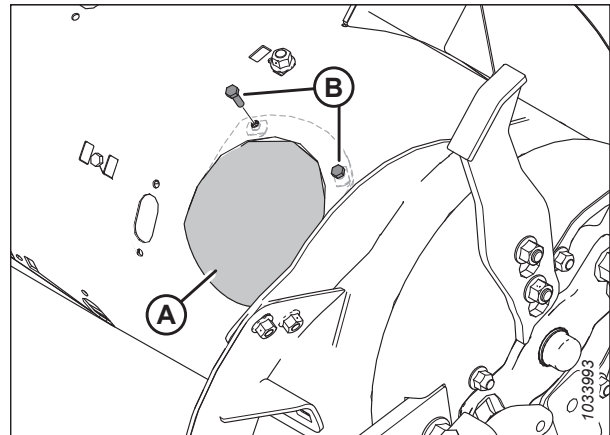


Figura 4.33: Tampa de acesso - Lado direito

4.2.7 Instalação do helicoidal parafusado

A instalação de peças adicionais do helicoidal no sem-fim do módulo de flutuação permite alterar o perfil de configuração do sem-fim.

Antes da instalação do helicoidal parafusado, determine a quantidade e o tipo de helicoidal necessário. Para obter informações sobre as diferentes configurações do helicoidal, consulte o *4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358*.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Para melhorar o acesso, remova o módulo de flutuação da colheitadeira. .

NOTA:

Todas as imagens ilustram o sem-fim separado do módulo de flutuação para fins de clareza. É possível executar o procedimento com o sem-fim instalado no módulo de flutuação.

2. Gire o sem-fim, conforme necessário.
3. Remova e guarde os parafusos (A) e a tampa de acesso (B). Se necessário, remova e guarde as tampas de acesso adicionais.

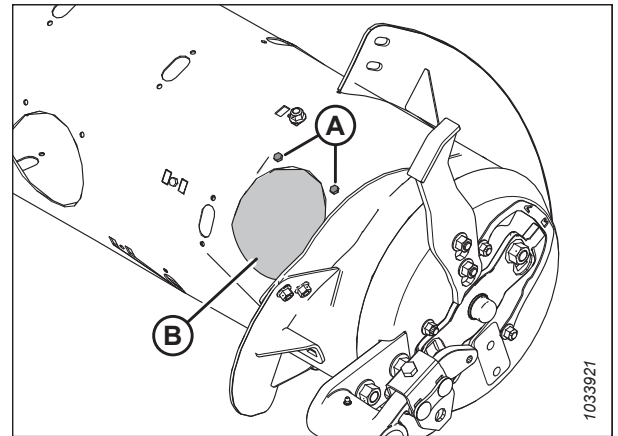


Figura 4.34: Tampa de acesso do sem fim - Lado direito

4. Alinhe o novo helicoidal aparafusado (A) na posição para definir quais bujões precisam ser removidos dos orifícios do sem-fim. O novo helicoidal se sobrepõe ao lado externo do helicoidal adjacente.

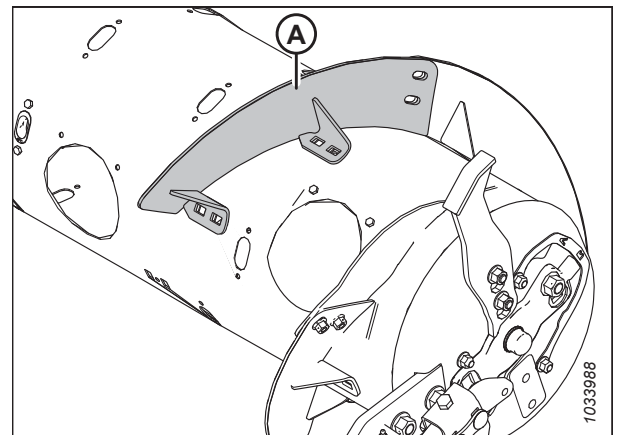


Figura 4.35: Lado direito do sem fim

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Remova os bujões de orifício aplicáveis (A). Se o novo helicoidal for instalado no mesmo local onde a proteção do reversor (B) se acopla ao sem-fim, remova e guarde as ferragens (C). Os parafusos que prendem a proteção do reversor ao sem fim são ligeiramente mais longos do que os outros parafusos.

NOTA:

Ao modificar ou realizar a manutenção do sem-fim, mantenha pelo menos uma lateral da proteção do reversor acoplada ao tambor, se possível. Uma proteção do reversor totalmente desacoplada é mais difícil de instalar, pois a proteção é atraída magneticamente para o sem-fim.

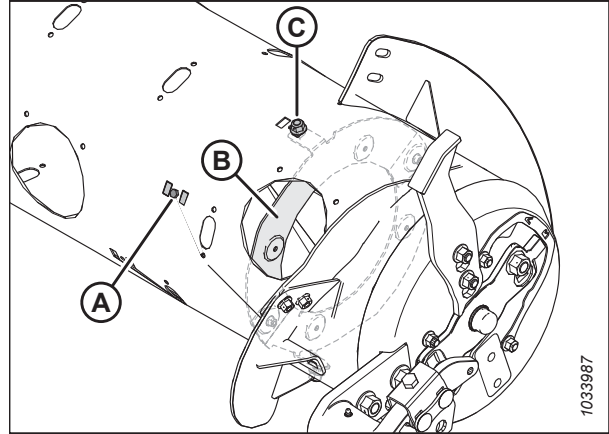


Figura 4.36: Lado direito do sem fim

6. Instale o helicoidal (A) usando parafusos de fixação M10 x 20 mm de pescoço quadrado e contraporcas centrais nos locais (B). Se o helicoidal se acoplar à proteção do reversor (D), instale o parafuso maior de M10 x 25 mm e a contraporca central no local (C) para prender a proteção magnética do reversor ao sem-fim e ao helicoidal.

IMPORTANTE:

As cabeças dos parafusos devem ser instaladas no interior do sem-fim para evitar danos aos componentes internos.

IMPORTANTE:

Os parafusos que prendem os helicoidais uns aos outros devem ter as cabeças dos parafusos na parte interna (lado da cultura) do helicoidal.

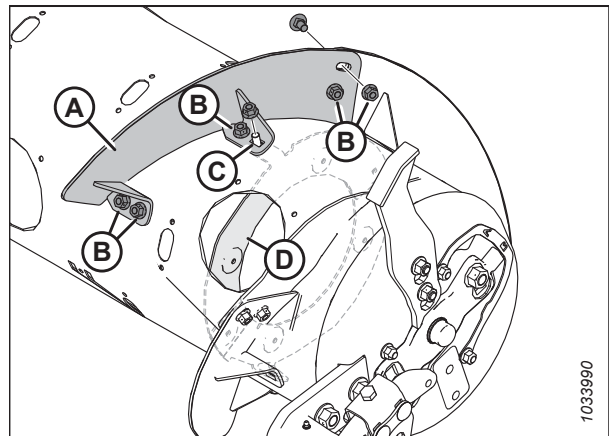


Figura 4.37: Helicoidal curto - Lado direito

7. Ajuste o torque de seis porcas e parafusos para 47 Nm (35 lbf-pés) a fim de eliminar a deflexão no helicoidal e, em seguida, reajuste o torque para 61 Nm (45 lbf-pés).

NOTA:

O helicoidal longo (A), exibido nesta imagem, não se acopla à proteção do reversor. O helicoidal longo oposto se conecta à proteção do reversor no local (B).

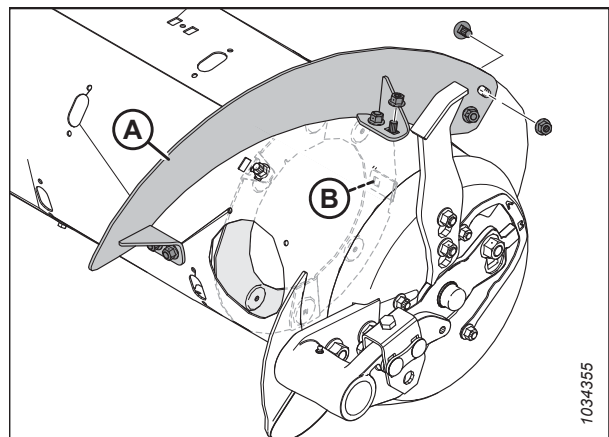


Figura 4.38: Helicoidal longo - Lado direito

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Repita as [2, página 377](#) etapas [7, página 378](#) para instalar o helicoidal (A) na lateral esquerda do sem-fim. As referências à proteção do reversor magnética não se aplicam ao lado esquerdo.

NOTA:

O desempenho do helicoidal é ideal quando não há folgas. Se desejar, é possível utilizar selante de silicone para preencher essas folgas.

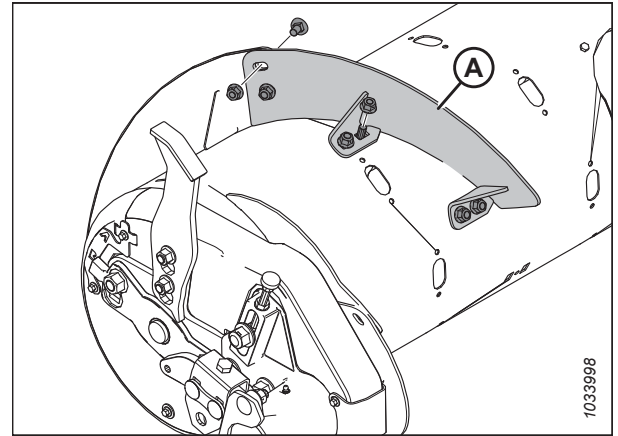


Figura 4.39: Helicoidal curto - Lado esquerdo

- Reinstale a(s) tampa(s) de acesso (A) usando os parafusos retos (B) e as porcas soldadas dentro do sem fim. Revista os parafusos com trava rosca de potência média (Loctite® 243 ou equivalente) e aperte para um torque de 9 Nm (80 lbf-pol).

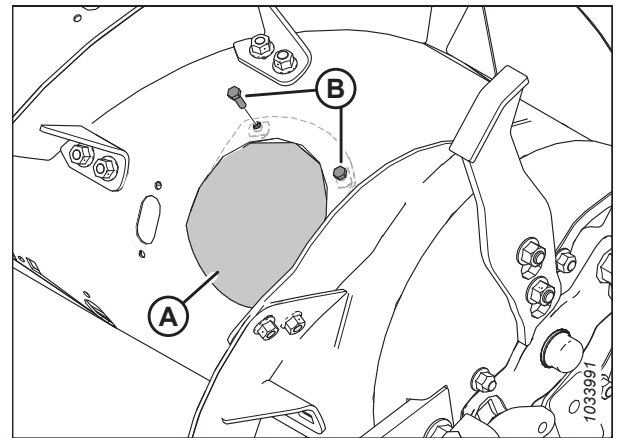


Figura 4.40: Tampa de acesso - Lado direito

- Se a conversão para a configuração ultra-estreita e a perfuração forem necessárias para instalar o helicoidal restante, prossiga para [4.2.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas, página 380](#).

4.2.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas

Ao realizar a conversão para a configuração ultraestreita, é necessário fazer algumas perfurações para instalar o helicoidal adicional.

NOTA:

Este procedimento pressupõe que o sem-fim está atualmente em configuração estreita (ou seja, quatro helicoidais longos [A] instalados).

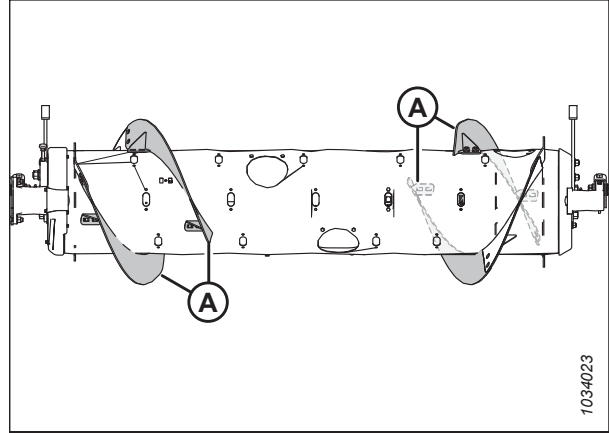


Figura 4.41: Configuração estreita

Para instalar os quatro helicoidais longos adicionais para configuração ultraestreita, siga estas etapas:

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Para melhorar o acesso e facilitar a instalação, remova o módulo de flutuação da colheitadeira. Para obter instruções, consulte o manual técnico ou o manual do operador da plataforma.

NOTA:

Todas as imagens ilustram o sem fim separado do módulo de flutuação para fins de clareza. É possível executar o procedimento com o sem fim instalado no módulo de flutuação.

2. Na lateral esquerda do sem-fim, gire-o para que a seção do tambor onde o helicoidal (A) será instalado fique voltada para cima.
3. Posicione o novo helicoidal (A) no exterior do helicoidal existente (B), no lado esquerdo do sem-fim, como mostrado.
4. Marque as localizações do orifício (C) no helicoidal (B).
5. Remova a tampa de acesso mais próxima dos helicoidais (B). Guarde as ferragens para reinstalação.
6. Remova o helicoidal aparafusado (B) do sem-fim. Guarde as ferragens para reinstalação.

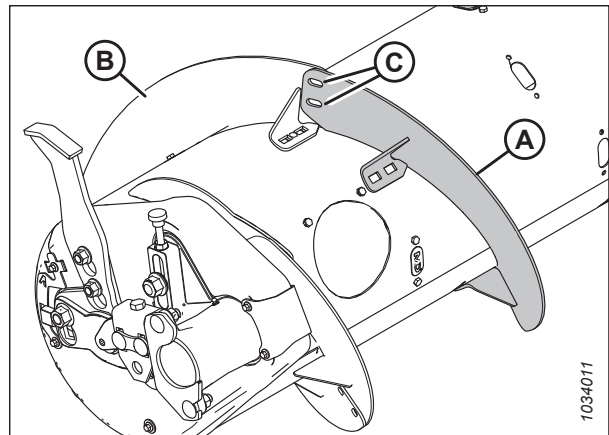


Figura 4.42: Lado esquerdo do sem fim

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

7. Faça dois orifícios de 11 mm (7/16 pol.) nos locais marcados (A) no helicoidal já instalado.
8. Reinstale o helicoidal aparafusado.

IMPORTANTE:

Verifique se as cabeças dos parafusos franceses estão instaladas no interior do sem-fim para evitar danos aos componentes.

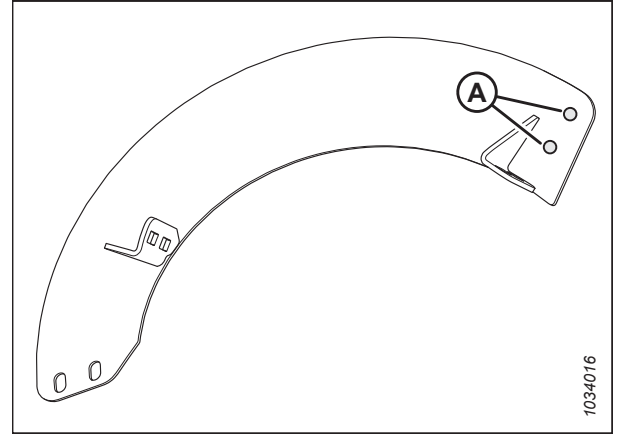


Figura 4.43: Locais para perfuração

9. Coloque o novo helicoidal (A) em posição no sem-fim, fora do helicoidal (B).
10. Prenda o helicoidal com dois parafusos de cabeça botão M10 x 20 mm e contraporcas centrais (C).

IMPORTANTE:

Verifique se as cabeças dos parafusos estão no lado interno (ou seja, o lado voltado para a cultura) do helicoidal e se as porcas estão no lado externo do helicoidal.

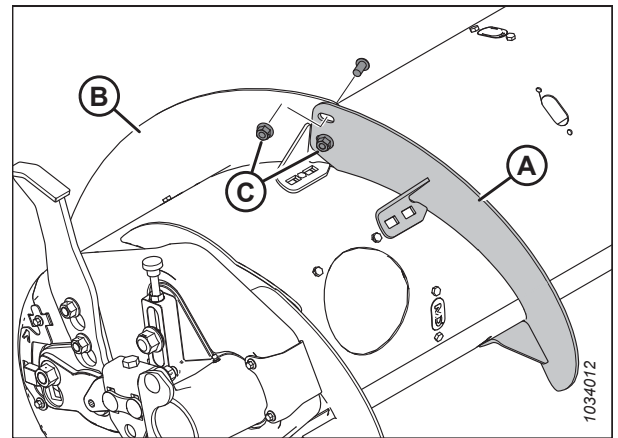


Figura 4.44: Lado esquerdo do sem fim

11. Estenda o helicoidal (A) para ajustar o tubo do sem-fim, como mostrado. Use os orifícios chanfrados do helicoidal para obter o melhor ajuste ao redor do tubo do sem-fim.

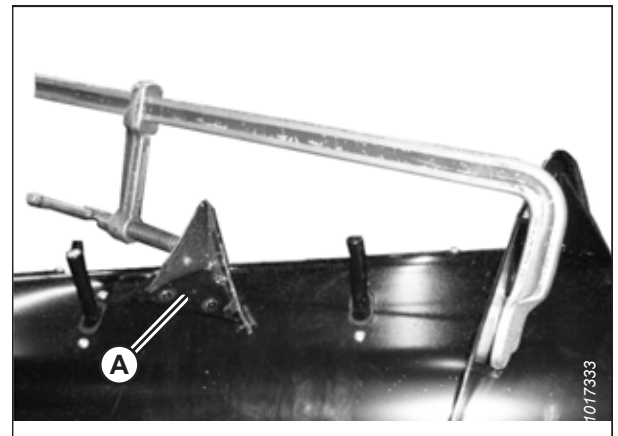


Figura 4.45: Helicoidal do sem-fim - Estendido axialmente

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

12. Faça marcas (A) pelos orifícios dos parafusos no helicoidal.
13. Perfure orifícios de 11 mm (7/16 in.) nas marcas do tubo do sem-fim.

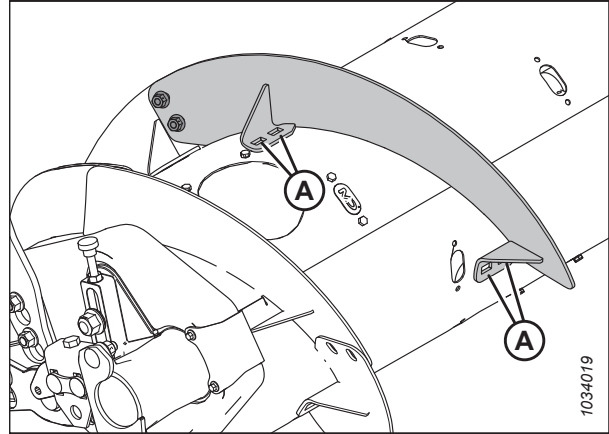


Figura 4.46: Helicoidal do sem-fim - Lateral esquerda

14. Remova e guarde as tampas de acesso mais próximas (B).
15. Prenda o helicoidal ao sem-fim pelos orifícios perfurados (A) usando quatro parafusos de cabeça flangeada M10 x 20 mm e quatro contraporcas centrais.
16. Repita o passo 2, página 380 ao passo 15, página 382 para o outro helicoidal, no lado esquerdo do sem fim.

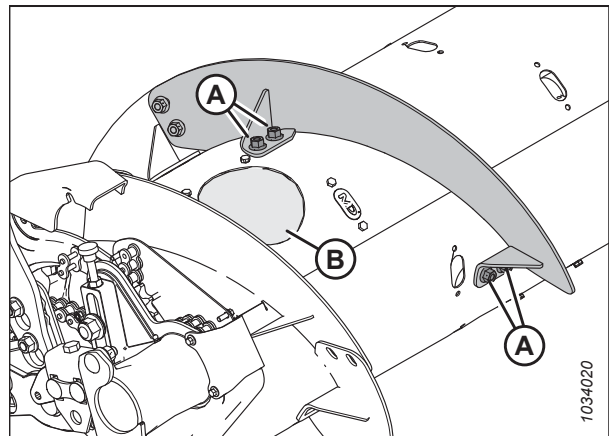


Figura 4.47: Helicoidal do sem-fim - Lateral esquerda

17. Repita o passo 2, página 380 a 15, página 382 para os dois helicoidais, no lado direito do sem fim.

NOTA:

Um dos helicoidais (A) do lado direito se acopla à proteção do reversos (C) com o parafuso (B). O parafuso (B) é mais longo do que os outros parafusos helicoidais e deve ser reutilizado no mesmo local ao reconectar a proteção do reversor e do helicoidal ao sem-fim.

NOTA:

Ao modificar ou realizar a manutenção do sem-fim, mantenha pelo menos uma lateral da proteção do reversor acoplada ao tambor, se possível. Uma proteção do reversor totalmente desacoplada é mais difícil de instalar, pois a proteção é atraída magneticamente para o sem-fim.

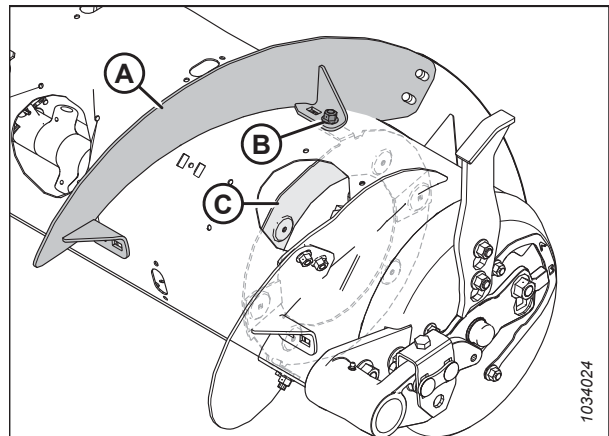


Figura 4.48: Helicoidal do sem-fim - Lateral direita

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

18. Primeiro, aperte todas as porcas e parafusos do helicoidal para um torque de 47 Nm (35 libras-pés) a fim de eliminar a deflexão no helicoidal e, em seguida, aperte novamente as porcas e parafusos para um torque de 61 Nm (45 libras-pés).

NOTA:

O helicoidal funciona melhor quando não há folgas entre ele e o tambor do sem-fim. Pode-se utilizar selante de silicone para preencher todas as folgas.

19. Se necessário, adicione ou remova dedos do sem fim para otimizar o abastecimento para a sua colheitadeira e condições da cultura. Para obter mais instruções, consulte *Instalação dos dedos do sem fim, página 485* ou *Remoção dos dedos do sem fim, página 482*.
20. Caso não haja adição ou remoção de dedos do sem-fim, reinstale todas as tampas de acesso e prenda-as com parafusos. Aplique um trava rosca de potência média (Loctite® 243 ou equivalente) às roscas do parafuso e aperte-os a um torque de 9 Nm (80 lbf·pol).

4.3 Configuração do FM100

Consulte esta seção para informações sobre as configurações recomendadas para seu modelo de colheitadeira específico. As configurações recomendadas variam de acordo com o tipo de cultura sendo colhida e com as condições da colheita.

Se surgirem problemas de abastecimento com o módulo de flutuação, consulte o capítulo [7 Diagnóstico e resolução de problemas, página 635](#).

4.3.1 Helicoidal do sem-fim

O helicoidal do sem fim no FM100 pode ser configurado para colheitadeiras e condições de cultura específicos.

Para obter mais instruções, consulte [4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358](#) para ver configurações específicas de colheitadeira/cultura.

4.3.2 Barras raspadoras

Um kit de barra raspadora pode ser fornecido com a plataforma. A instalação do kit de barra raspadora melhora o abastecimento em determinadas culturas, como o arroz.

Para informações sobre remoção e instalação de barras raspadoras, consulte [5.15 Barras raspadoras, página 544](#).

4.4 Colheitadeiras Challenger®, Gleaner® e Massey Ferguson®

Para acoplar ou desacoplar a plataforma de uma colheitadeira Challenger®, Gleaner® ou Massey Ferguson®, siga o procedimento adequado nesta seção.

4.4.1 Acoplamento da plataforma às colheitadeiras Challenger®, Gleaner® ou Massey Ferguson®

Conecte fisicamente o módulo flutuante à colheitadeira antes de conectar o multiacoplador e o eixo de transmissão

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Use a alavanca de trava (B) para retrainr as luvas (A) na base do alimentador.

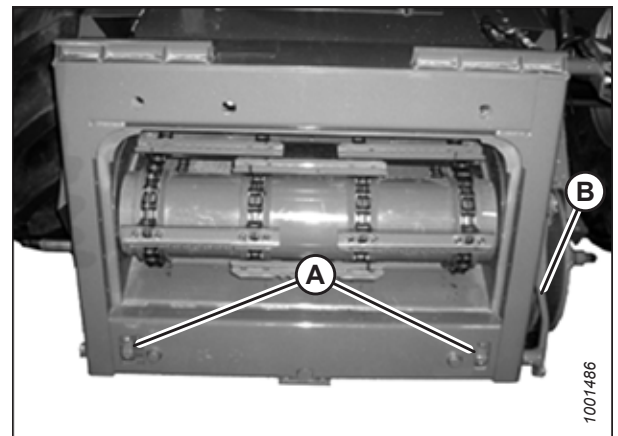


Figura 4.49: Alimentador

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Dê partida no motor e aproxime lentamente da plataforma até que o alimentador esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (A) e os pinos de alinhamento (C) (consulte a Figura 4.51, página 386) no alimentador estejam alinhados com os furos (B) na estrutura do módulo de flutuação.

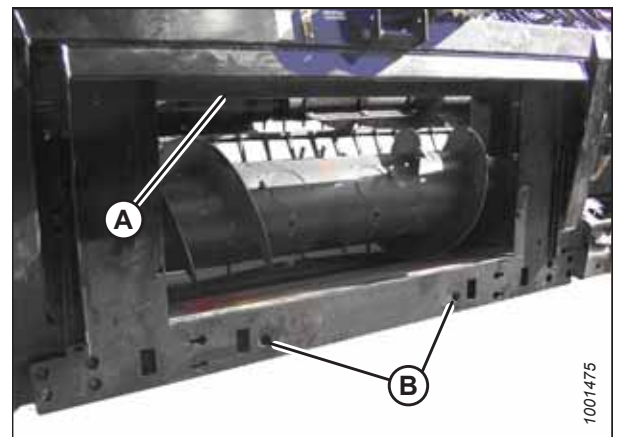


Figura 4.50: Módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

NOTA:

O alimentador da sua colheitadeira pode não ser exatamente como mostrado.

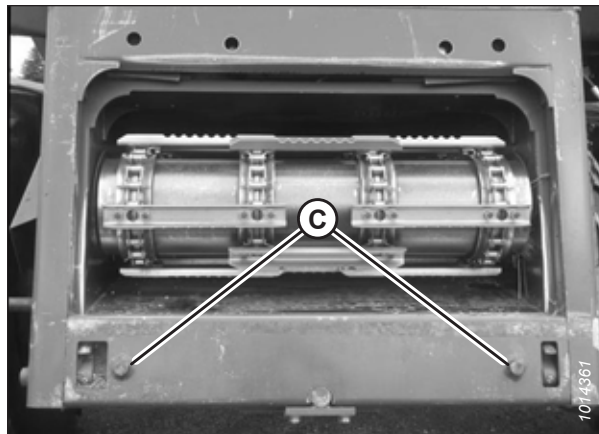


Figura 4.51: Pinos de alinhamento

4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador (A) esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.



Figura 4.52: Módulo de flutuação e alimentador

6. Use a alavanca de trava (B) para encaixar as luvas (A) no módulo de flutuação.

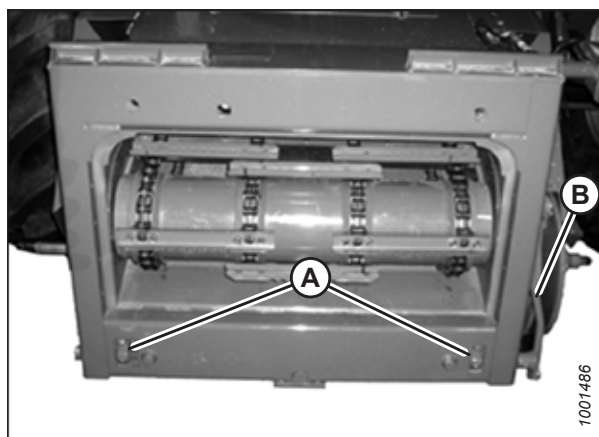


Figura 4.53: Alimentador

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

7. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
8. Abaixar a plataforma completamente.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

NOTA:

O módulo de flutuação está equipado com um multiacoplador que se conecta à colheitadeira. Se a colheitadeira estiver equipada com conectores individuais, um kit multiacoplador (conector de ponto único) deve ser instalado. Consulte a tabela 4.1, página 387 para obter uma lista de kits e instruções de instalação disponíveis no concessionário da sua colheitadeira.

Table 4.1 Kits multiacopladores

Colheitadeira	Número do kit
Challenger®	71530662
Gleaner® Séries R/S	71414706
Massey Ferguson®	71411594

- Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de trava do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem mostra a trava de flutuação na lateral direita da plataforma; a trava de flutuação na lateral esquerda é semelhante.

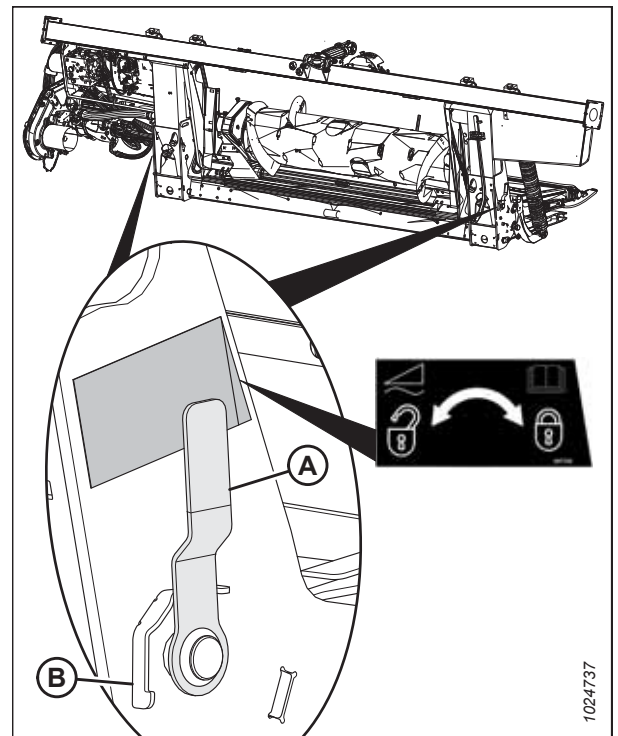


Figura 4.54: Alavanca de trava da flutuação

- Levante a alavanca (A) para liberar o multiacoplador (B) do módulo de flutuação.

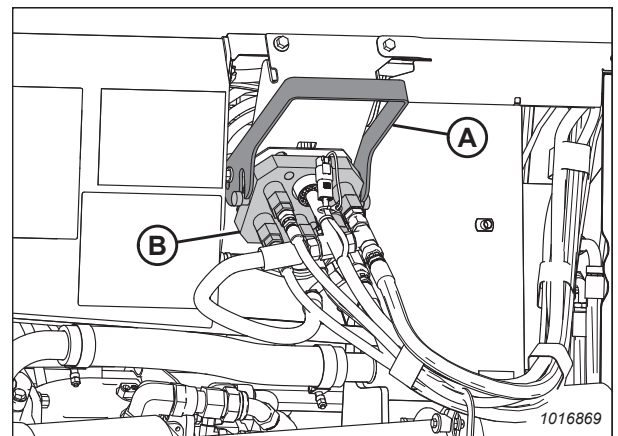


Figura 4.55: Multiacoplador do módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

11. Empurre a alavanca (A) na colheitadeira para a posição totalmente aberta.
12. Limpe as superfícies de contato do multiacoplador (B) e do receptáculo, se necessário.

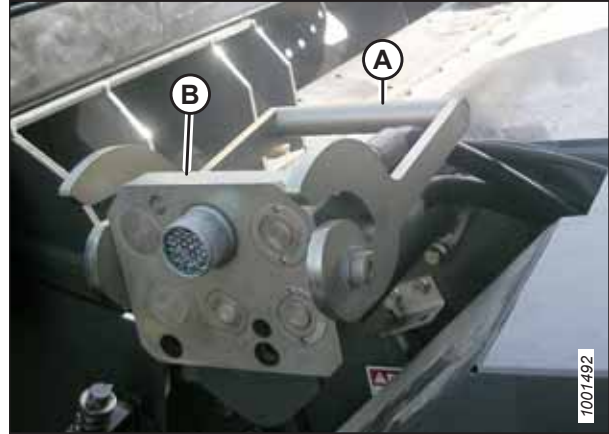


Figura 4.56: Receptáculo da colheitadeira

13. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo da colheitadeira e puxe a alavanca (B) a fim de encaixá-lo completamente no receptáculo.
14. Conecte o chicote do seletor anterior-posterior do molinete/inclinação da plataforma (C) à armadura da colheitadeira (D).

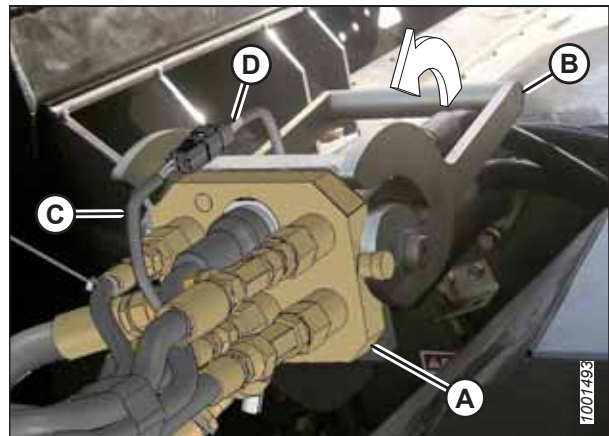


Figura 4.57: Multiacoplador

15. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
16. Puxe o colar (D) para trás para liberar o eixo de transmissão (A) do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

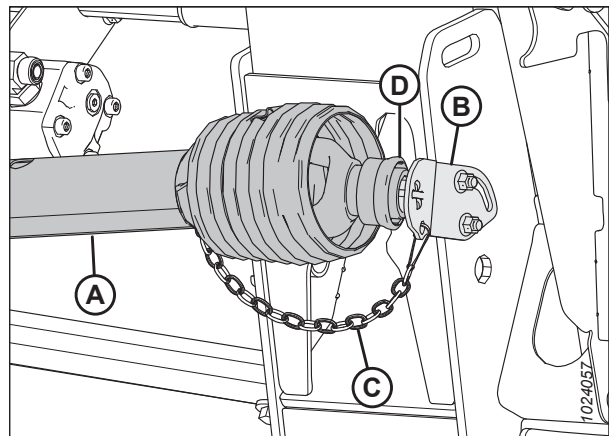


Figura 4.58: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

17. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do cardan.
Empurre o cardan sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

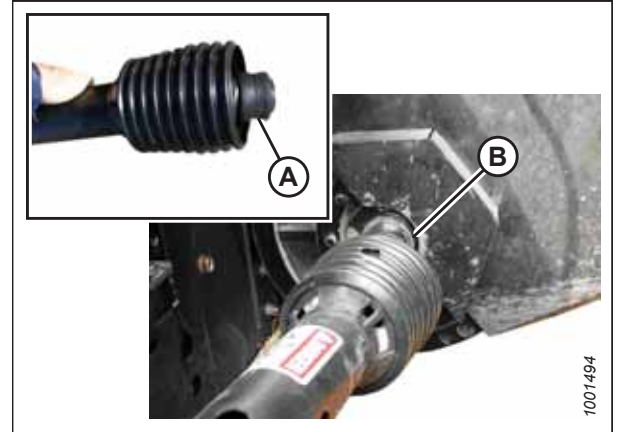


Figura 4.59: Eixo de transmissão

4.4.2 Desacoplamento da plataforma das colheitadeiras Challenger®, Gleaner® ou Massey Ferguson®

A plataforma precisará ser fisicamente desacoplada da colheitadeira e as conexões hidráulicas e elétricas removidas.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63](#).

IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#).

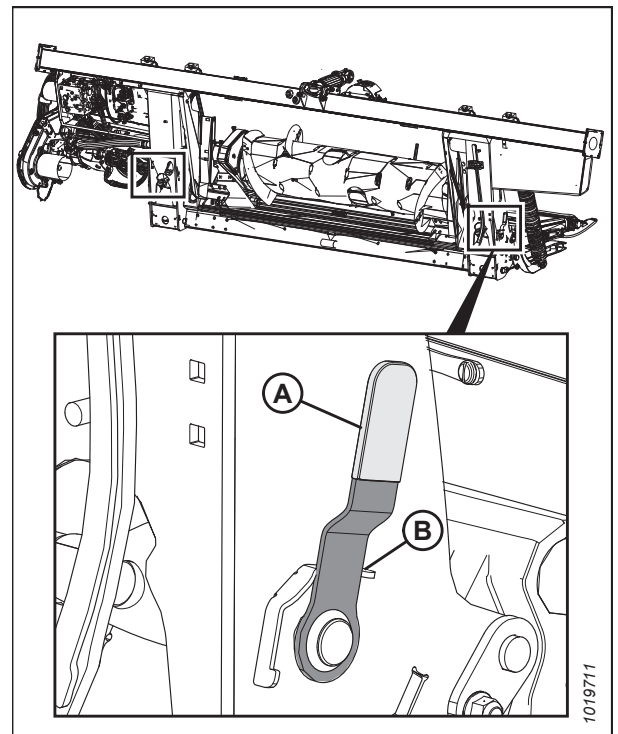


Figura 4.60: Alavanca de travamento de flutuação - Lateral direito

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem mostra a trava de flutuação na lateral direita da plataforma; a trava de flutuação na lateral esquerda é semelhante.

4. Desconecte o eixo de transmissão (A) do eixo de saída da colheitadeira (B).

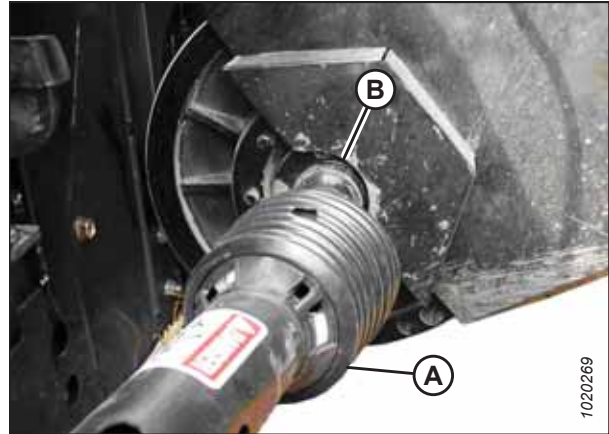


Figura 4.61: Eixo de transmissão

5. Armazene o eixo de transmissão (A) sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (C) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o corpo do suporte de apoio (D). Libere o colar de modo que ele trave sobre o corpo do suporte de apoio.

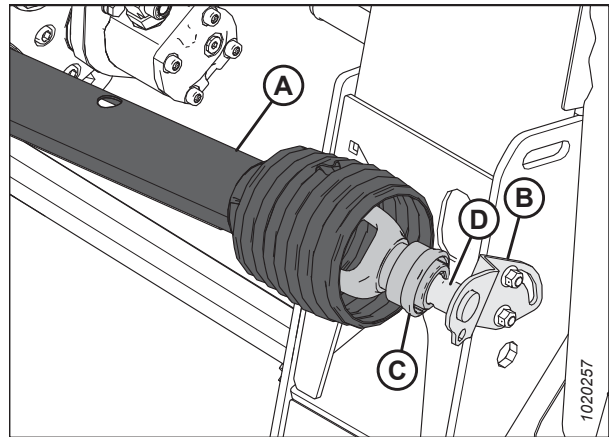


Figura 4.62: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Desconecte o chicote no conector (A).
- Mova a alavanca (B) no multiacoplador da colheitadeira para a posição totalmente aberta para liberá-lo (C) da colheitadeira.

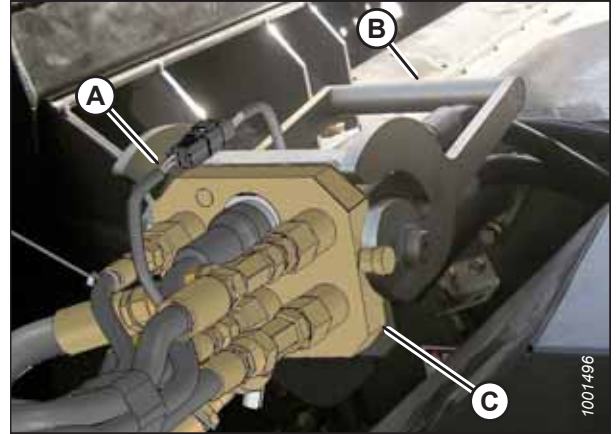


Figura 4.63: Multiacoplador

- Levante a alavanca (A) no módulo de flutuação e coloque o multiacoplador (B) no receptáculo do módulo de flutuação.
- Abaixe a alavanca (A) para travar o multiacoplador (B).

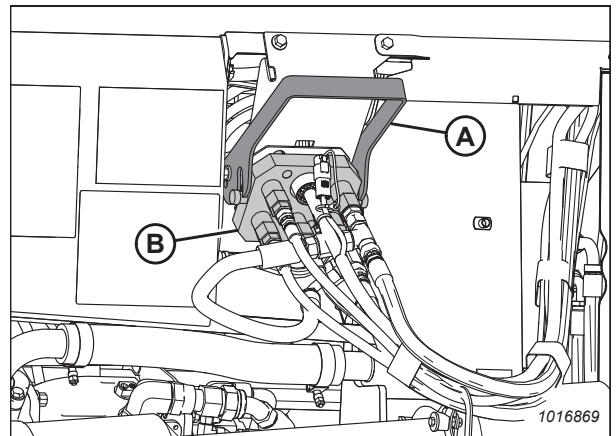


Figura 4.64: Multiacoplador do módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

10. Use a alavanca de trava (B) para retrain as luvas (A) na base do alimentador.

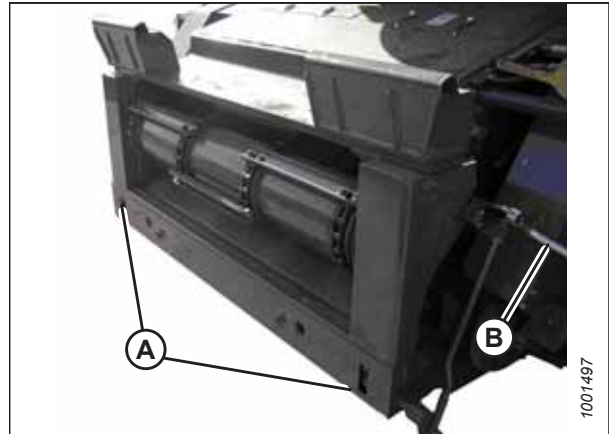


Figura 4.65: Challenger® e Massey Ferguson®

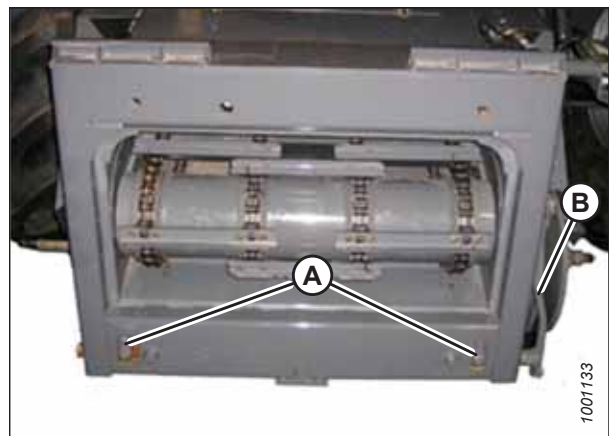


Figura 4.66: Gleaner® Séries R e S

11. Abaixar o alimentador até que o assento (A) desencaixe e libere o suporte do módulo de flutuação (B).
12. Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

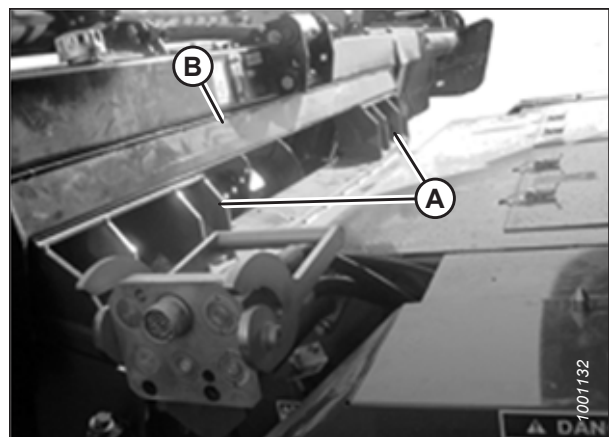


Figura 4.67: Módulo de flutuação na colheitadeira

4.5 Colheitadeiras série IDEAL™

Para acoplar ou desacoplar a plataforma de uma colheitadeira IDEAL™, siga o procedimento adequado nesta seção.

4.5.1 Acoplamento da plataforma a uma colheitadeira da Série IDEAL™

Conecte fisicamente o módulo flutuante à colheitadeira antes de conectar o multiacoplador e o eixo de transmissão

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Puxe a alavanca (A) para cima de modo a retrair os pinos (B) na parte inferior esquerda e direita do alimentador.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

3. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Conduza a colheitadeira lentamente em direção à plataforma até que o alimentador esteja diretamente embaixo da barra superior (A) e os pinos (B) estejam sob os ganchos (C) na máscara.

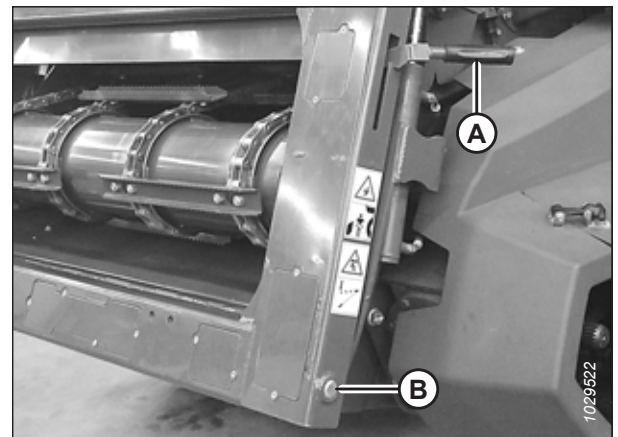


Figura 4.68: Alimentador

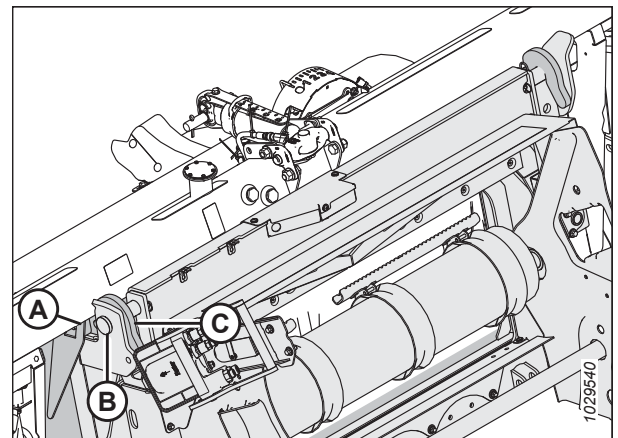


Figura 4.69: Alimentador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Levante o alimentador até que a viga superior da estrutura de transição (A) esteja totalmente apoiada no alimentador. Levante a plataforma ligeiramente acima do solo.

IMPORTANTE:

O peso total da plataforma deve estar sobre o alimentador e **NÃO** sobre os pinos (B).

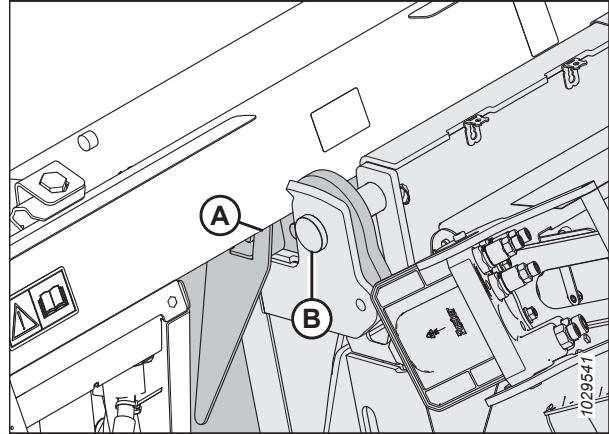


Figura 4.70: Barra superior apoiada sobre o alimentador

6. Posicione a parte inferior do alimentador de modo que os pinos de travamento (B) estejam alinhados com os orifícios e fixação (C).
7. Empurre a alavanca (A) para baixo para estender os pinos de travamento (B) de modo que se engatem no suporte (C).

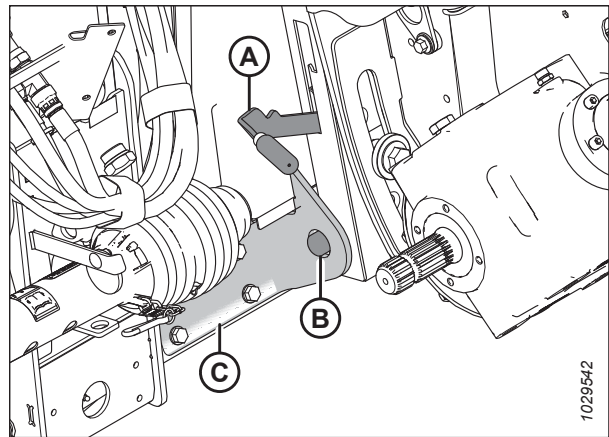


Figura 4.71: Pinos de travamento do alimentador

8. Gire o disco de bloqueio (A) para cima e remova o cardan (B) do suporte.

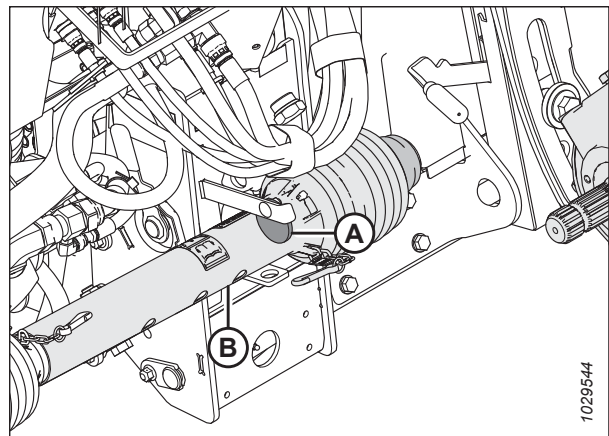


Figura 4.72: Eixo de transmissão em posição de armazenamento

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

9. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do eixo de transmissão e empurre o eixo de transmissão sobre o eixo de saída (B) da colheitadeira até que o colar trave.

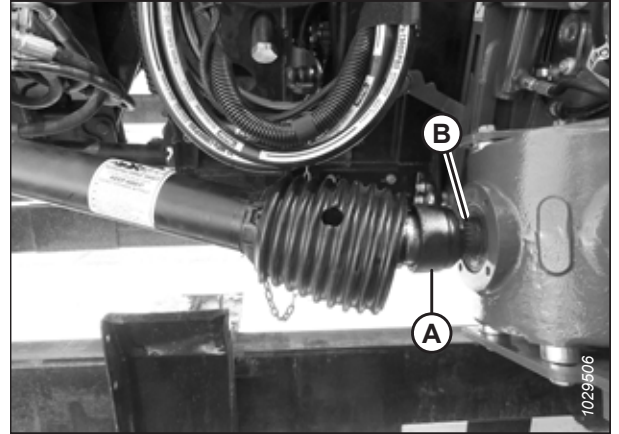


Figura 4.73: Conectando o eixo de transmissão à colheitadeira

10. Abaixar a alavanca (A) para liberar o multiacoplador (B) da plataforma.
11. Abrir a tampa (C) do receptáculo da colheitadeira.
12. Empurrar a alavanca (D) para a posição totalmente aberta.
13. Limpar as superfícies de contato do multiacoplador e do receptáculo, se necessário.

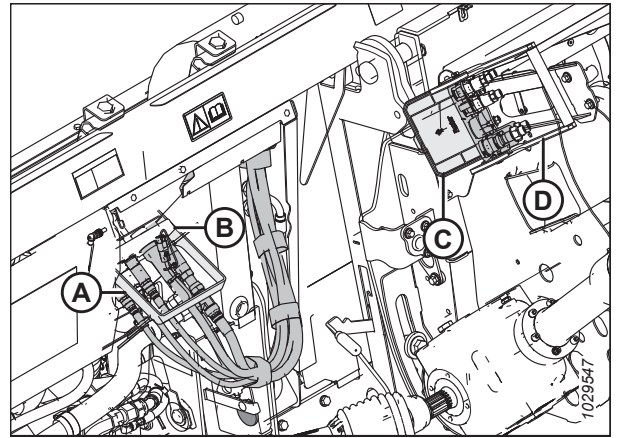


Figura 4.74: Receptáculos do multiacoplador

14. Posicionar o acoplador (A) no receptáculo da colheitadeira e puxar a alavanca (B) a fim de encaixar o multiacoplador totalmente no receptáculo.

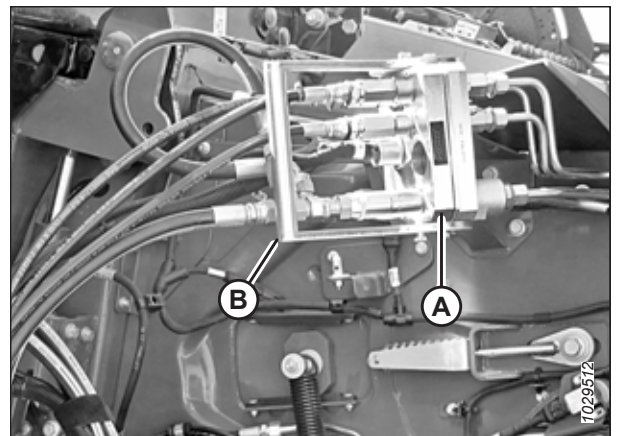


Figura 4.75: Multiacoplador

4.5.2 Desacoplamento da plataforma de uma colheitadeira da série IDEAL™

A plataforma precisará ser fisicamente desacoplada da colheitadeira e as conexões hidráulicas e elétricas removidas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador.

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Empurre a alavanca do receptáculo da colheitadeira (B) para a posição totalmente aberta e libere o multiacoplador (A).

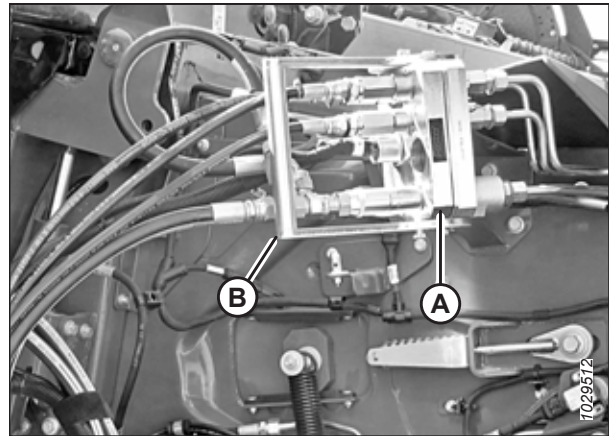


Figura 4.76: Receptáculo da colheitadeira

5. Posicione o multiacoplador (B) no receptáculo da plataforma e mova a alavanca (A) para a posição vertical para travar o multiacoplador.

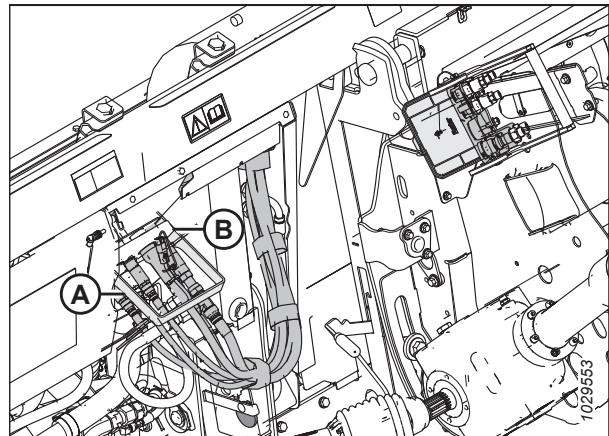


Figura 4.77: Travamento do multiacoplador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Puxe o colar (A) no cardan e remova-o do eixo de saída da colheitadeira (B).

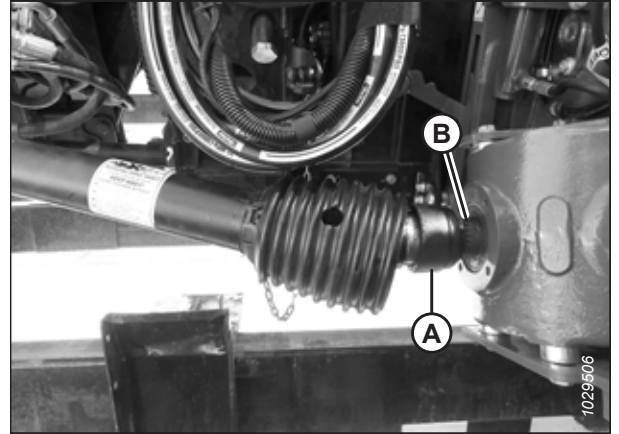


Figura 4.78: Desacoplamento do eixo de transmissão

7. Armazene o eixo de transmissão sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (A) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o suporte de apoio (B). Libere o colar de modo que ele trave sobre o suporte.

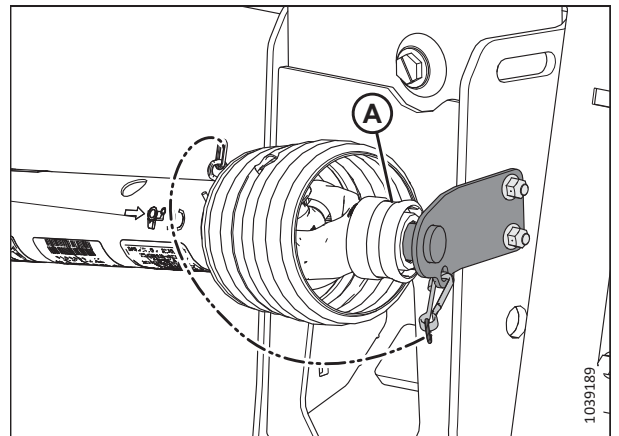


Figura 4.79: Eixo de transmissão em posição de armazenamento

8. Puxe a alavanca (A) para retrainr os pinos (B) na base do alimentador.

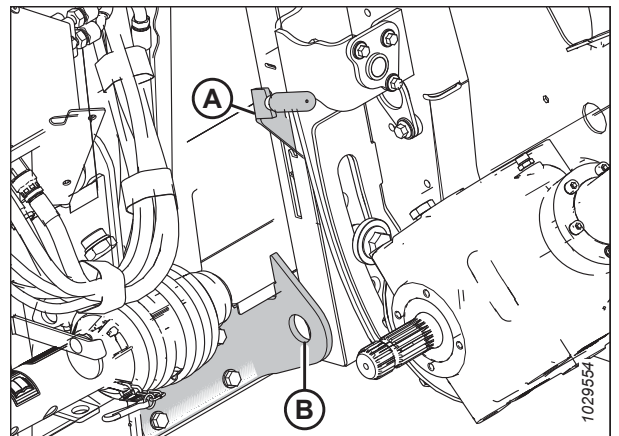


Figura 4.80: Pinos de travamento do alimentador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

9. Dê a partida na colheitadeira e baixe a plataforma até o chão de modo que os pinos do alimentador (A) saiam dos ganchos (B).
10. Recue lentamente a colheitadeira para longe da plataforma.

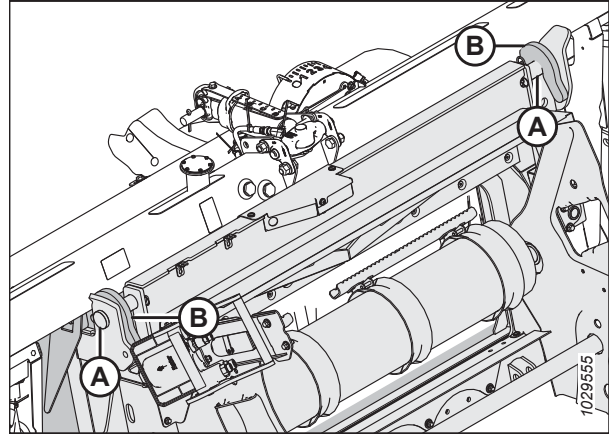


Figura 4.81: Baixando o alimentador

4.6 Colheitadeiras Case IH

Para acoplar ou desacoplar a plataforma de uma colheitadeira Case IH, siga o procedimento adequado nesta seção.

4.6.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Case IH

Conecte fisicamente o módulo flutuante à colheitadeira antes de conectar as mangueiras hidráulicas, os conectores elétricos e o eixo de transmissão.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Na colheitadeira, certifique-se de que a trava da alavanca (A) esteja posicionada de modo que os ganchos (B) possam se encaixar ao módulo de flutuação.

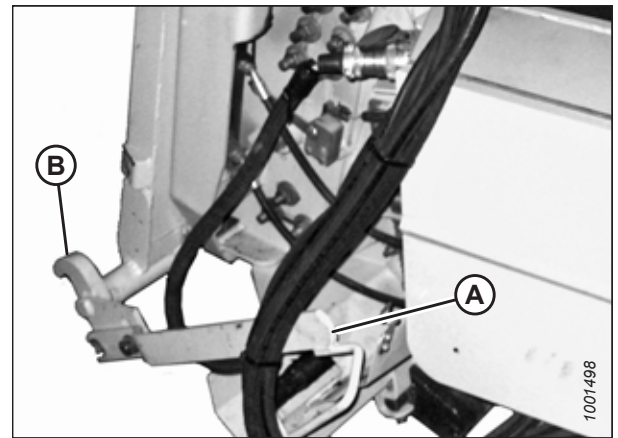


Figura 4.82: Travas do alimentador

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira até a plataforma até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (B).
4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação e que o fundo do alimentador esteja em contato com a estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

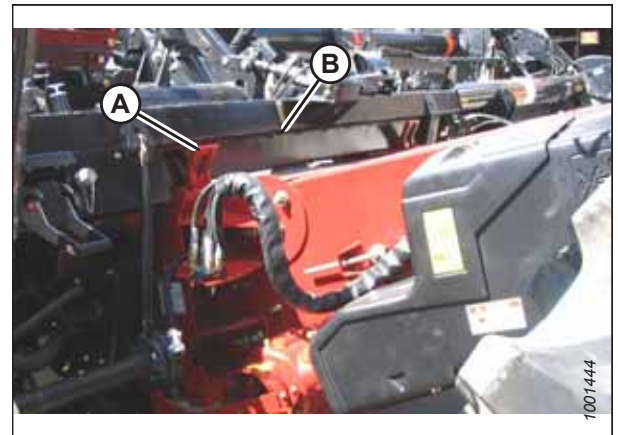


Figura 4.83: Colheitadeira e módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. No lado esquerdo do alimentador, eleve a alavanca (A) no módulo de flutuação e empurre a alavanca (B) da colheitadeira para encaixar as travas (C) nos dois lados do alimentador.
7. Empurre a alavanca (A) para baixo de modo que a fenda na alavanca se encaixe a ela e a trave em seu devido lugar.
8. Se a trava (C) não encaixar totalmente no pino do módulo de flutuação, solte os parafusos (D) e ajuste a trava. Reaperte os parafusos.

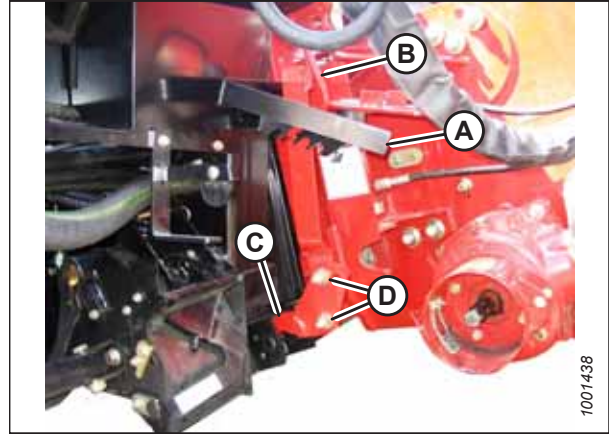


Figura 4.84: Colheitadeira e módulo de flutuação

9. Abra a tampa no receptáculo (A) localizado do lado esquerdo do módulo de flutuação.
10. Empurre o botão de trava (B) e puxe a alavanca (C) até a posição totalmente aberta.
11. Limpe as superfícies de contato do receptáculo.

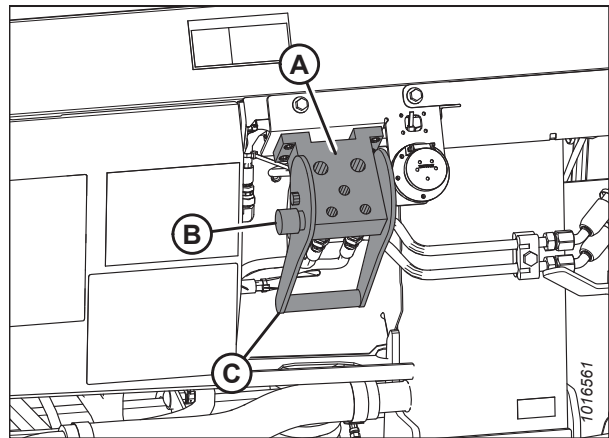


Figura 4.85: Receptáculo do módulo de flutuação

12. Remova o acoplador hidráulico rápido (A) da colheitadeira e limpe as superfícies de contato.



Figura 4.86: Conectores da colheitadeira

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

13. Posicione o acoplador em seu receptáculo (A) e empurre a alavanca (B) (não mostrado) para encaixar os pinos do multiacoplador no receptáculo.
14. Empurre a alavanca (B) para a posição fechada até que o botão de trava (C) seja liberado.

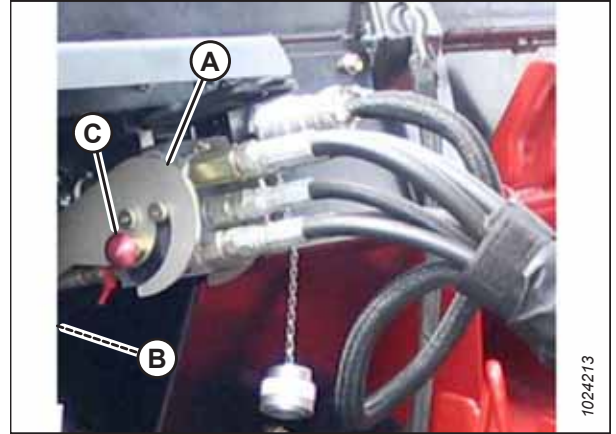


Figura 4.87: Conexão hidráulica

15. Remova a tampa do receptáculo elétrico (A). Certifique-se de que o receptáculo esteja limpo e não tenha quaisquer sinais de danos.

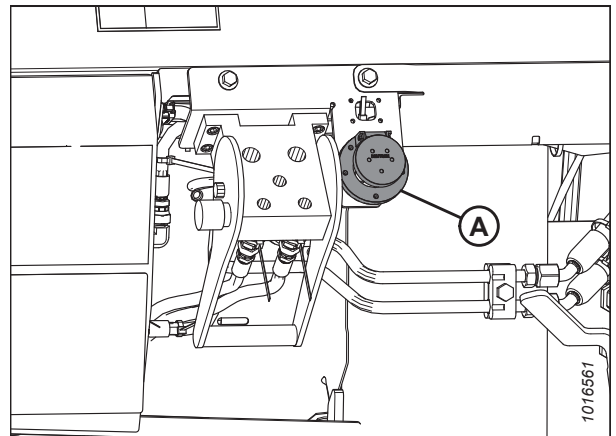


Figura 4.88: Receptáculo elétrico

16. Remova o conector elétrico (A) do recipiente de armazenamento na colheitadeira e guie-o até o receptáculo do módulo de flutuação.



Figura 4.89: Conectores da colheitadeira

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

17. Alinhe as luvas sobre o conector (A) com as aberturas no receptáculo (B), empurre o conector sobre o receptáculo e gire o colar no conector para travá-lo no lugar.

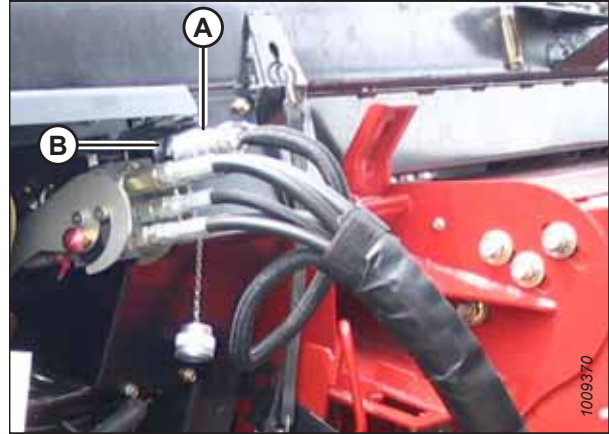


Figura 4.90: Ligação elétrica

18. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
19. Puxe o colar (D) para trás para liberar o eixo de transmissão (A) do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

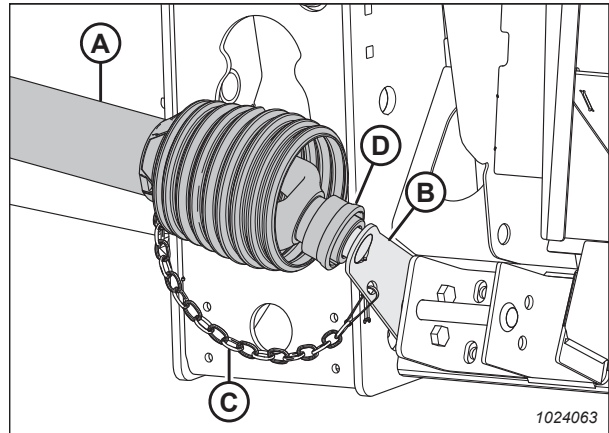


Figura 4.91: Eixo de transmissão em posição de armazenamento

20. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do cardan. Empurre o cardan sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

NOTA:

Se necessário, levante a proteção do cardan no eixo de saída da colheitadeira para facilitar o acesso à instalação do eixo de transmissão e, em seguida, abaixe a proteção após a instalação do cardan.

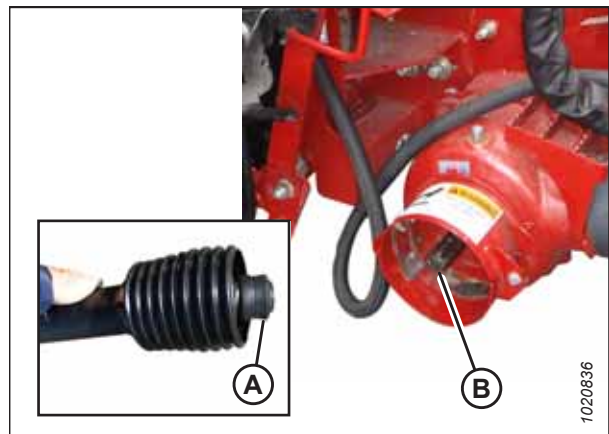


Figura 4.92: Eixo de saída da colheitadeira

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de trava do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem mostra a trava de flutuação na lateral direita da plataforma; a trava de flutuação na lateral esquerda é semelhante.

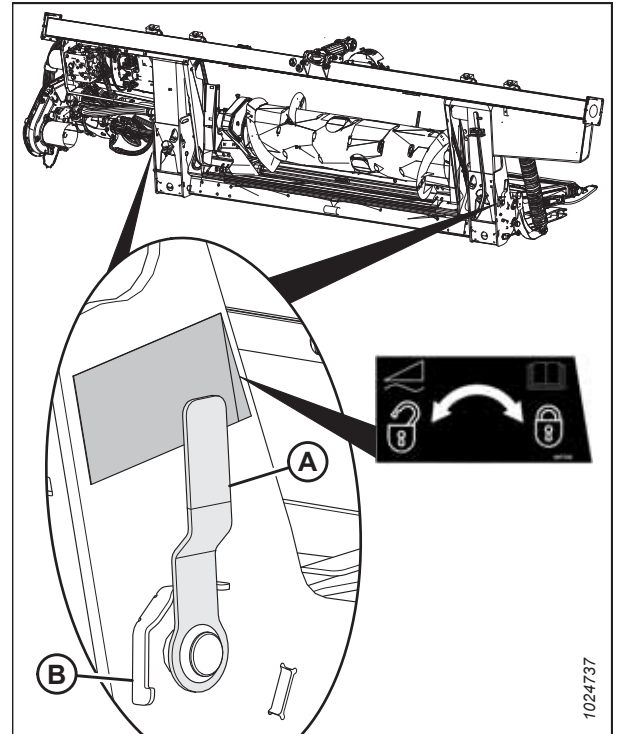


Figura 4.93: Alavanca de trava da flutuação

4.6.2 Separação da plataforma da colheitadeira Case IH

A plataforma precisará ser fisicamente desacoplada da colheitadeira e as conexões hidráulicas e elétricas removidas.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63](#).

IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#).

4. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

5. Empurre o colar (A) para trás sobre a extremidade do eixo de transmissão e puxe o eixo de transmissão para fora do eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar desencaixe.

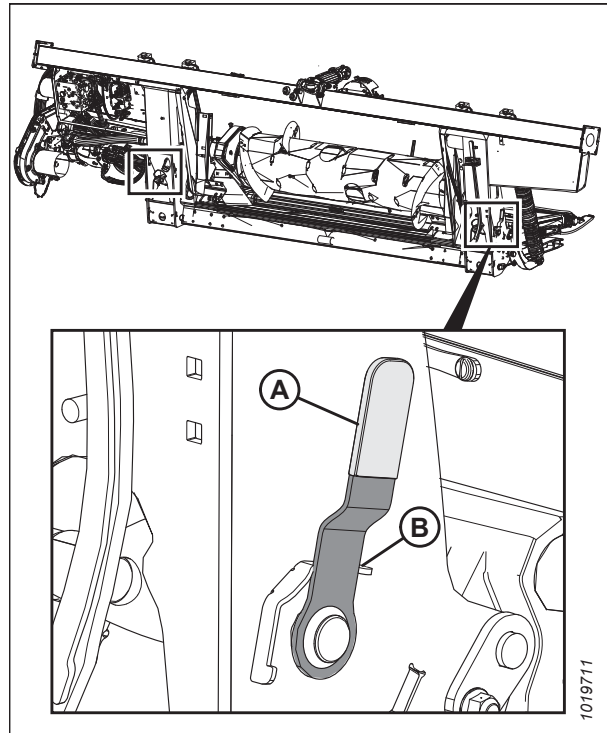


Figura 4.94: Alavanca de trava da flutuação

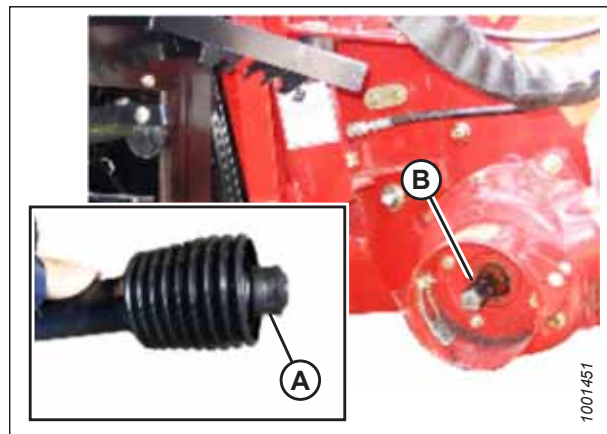


Figura 4.95: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Armazene o eixo de transmissão sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (A) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o suporte de apoio (B). Libere o colar de modo que ele trave sobre o corpo do suporte de apoio.

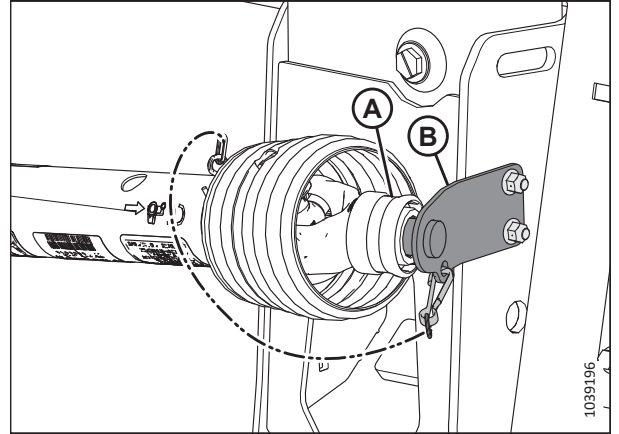


Figura 4.96: Cardan na posição de armazenamento – cardan MD #B7038 ou MD #B7039

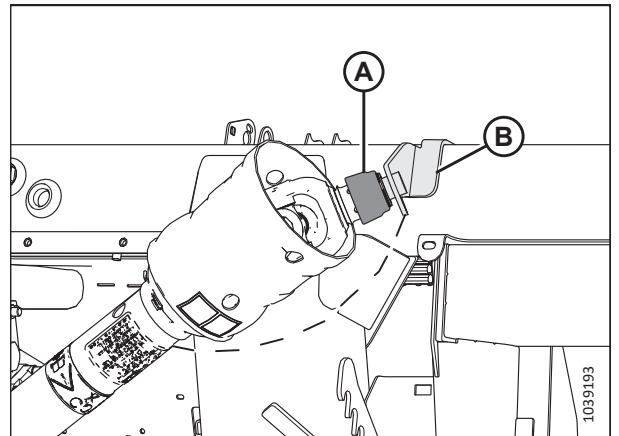


Figura 4.97: Cardan na posição de armazenamento - cardan Sidehill/Hillside MD #B7180, MD #B7181, ou MD #B7326

7. Remova o conector elétrico (A) e recoloca a tampa (B).
8. Empurre o botão de trava (C) e puxe a alavanca (D) para liberar o multiacoplador (E).

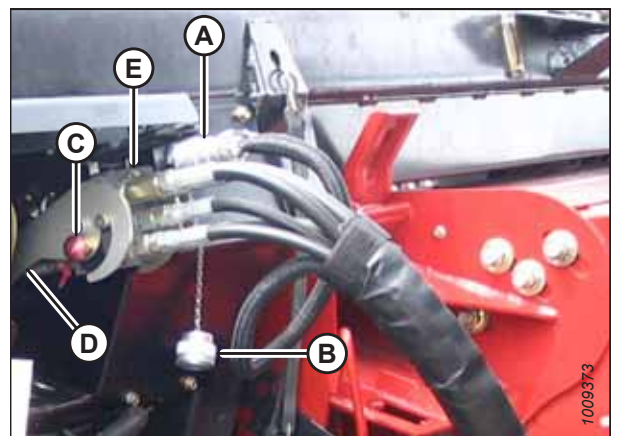


Figura 4.98: Multiacoplador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

9. Posicione o multiacoplador (A) na placa de armazenamento (B) na colheitadeira.
10. Coloque o conector elétrico (C) na cuba de armazenamento (D).

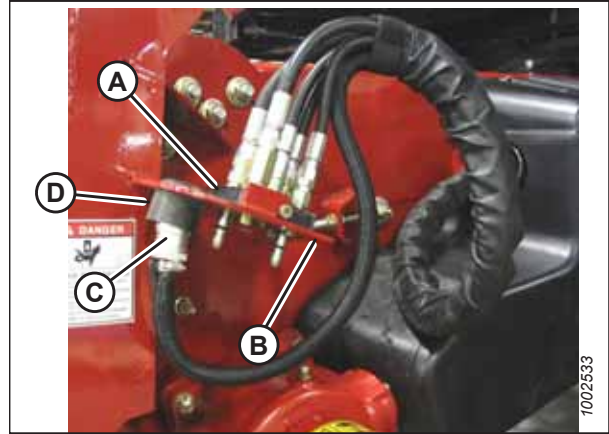


Figura 4.99: Armazenamento do multiacoplador

11. Empurre a alavanca (A) sobre o receptáculo do módulo de flutuação para a posição fechada até que o botão de travamento (B) seja liberado. Feche a tampa.

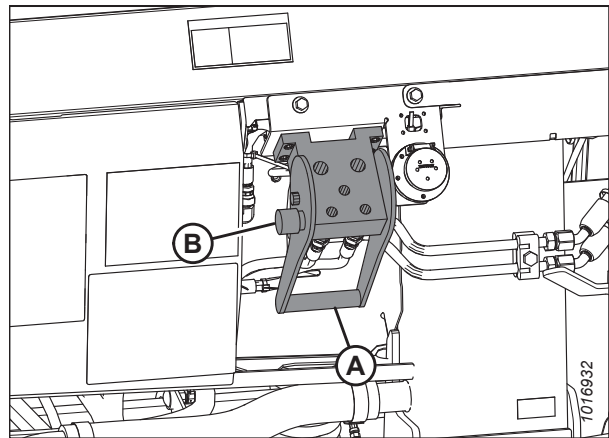


Figura 4.100: Receptáculo do módulo de flutuação

12. Levante a alavanca (A), puxe e abaixe a alavanca (B) para desengatar a trava do alimentador/módulo de flutuação (C).

ADVERTÊNCIA

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

13. Abaixe o alimentador até que este se desencaixe do suporte do módulo de flutuação.
14. Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

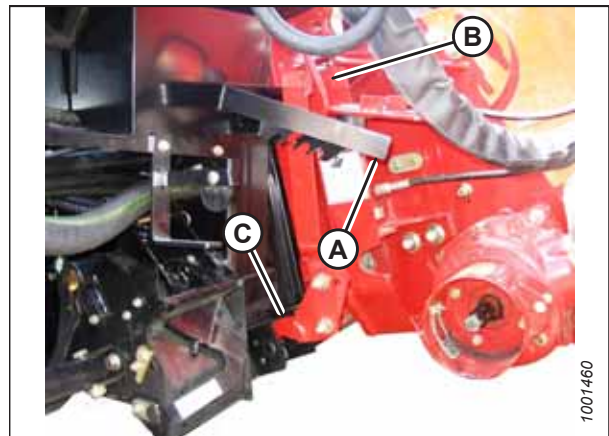


Figura 4.101: Travas do alimentador

4.7 Colheitadeiras CLAAS

Para acoplar ou desacoplar a plataforma de uma colheitadeira CLAAS, siga o procedimento adequado nesta seção.

A plataforma FlexDraper® Série FD1 é compatível com as colheitadeiras CLAAS Séries 500, 600 e 700; Tucano; e Séries 7000 e 8000.

NOTA:

As colheitadeiras Tucano mais antigas (modelo 2006 e anteriores) são incompatíveis com as plataformas FlexDraper® da série FD1.

4.7.1 Fixação da plataforma à colheitadeira CLAAS

Conecte fisicamente o módulo flutuante à colheitadeira antes de conectar o acoplador e o eixo de transmissão

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Mova a alavanca (A) no módulo de flutuação para a posição elevada e certifique-se de que os pinos (B) nos cantos inferiores do módulo de flutuação estejam retraídos.

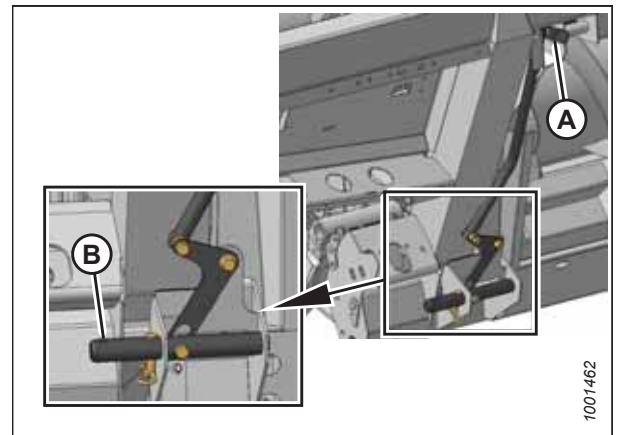


Figura 4.102: Pinos retraídos

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira até a plataforma até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (B).
4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

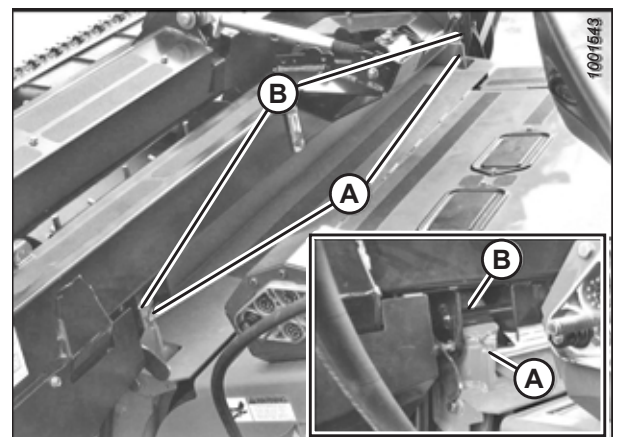


Figura 4.103: Plataforma na colheitadeira

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Remova o pino de travamento (B) do pinodo módulo de flutuação (A).

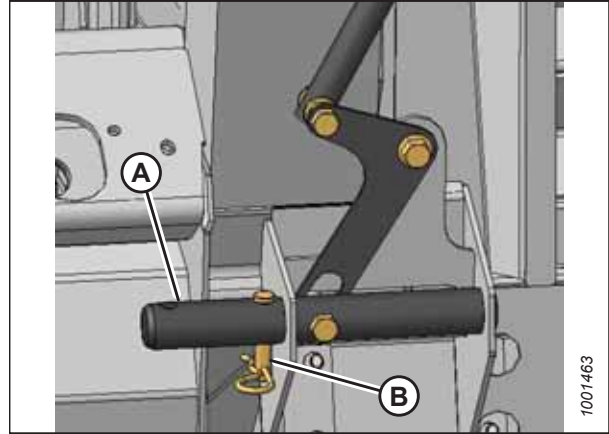


Figura 4.104: Travamento dos pinos

7. Abaixee a alavanca (A) para engatar os pinos (B) do módulo de flutuação no alimentador. Reinsira o pino de travamento (C) e prenda-o com o grampo.

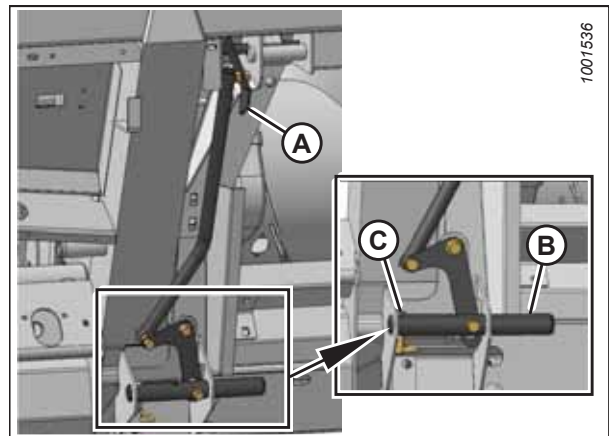


Figura 4.105: Fixação dos pinos

8. Desparafuse o botão (A) do acoplador da colheitadeira (B) para liberar o acoplador do receptáculo.
9. Limpe o acoplador (B) e o receptáculo.

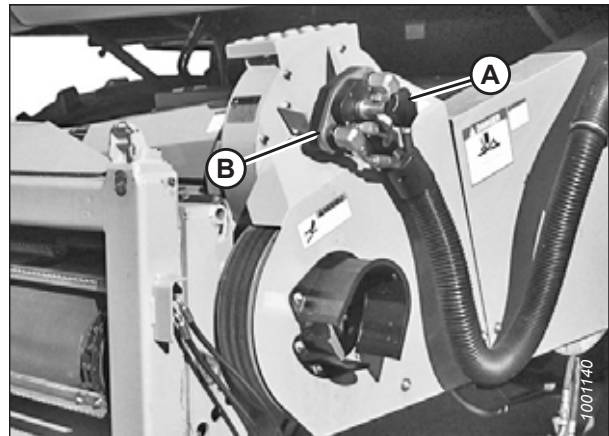


Figura 4.106: Acoplador da colheitadeira

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

10. Coloque a tampa do receptáculo do módulo de flutuação (A) no receptáculo da colheitadeira.

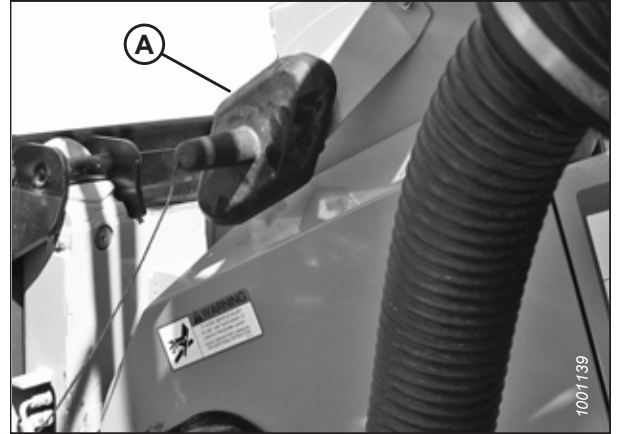


Figura 4.107: Tampa do receptáculo

11. Limpe a superfície de contato do acoplador (A) e posicione-o sobre o receptáculo (C) do módulo de flutuação.
12. Gire o botão (B) para fixar o acoplador ao receptáculo.

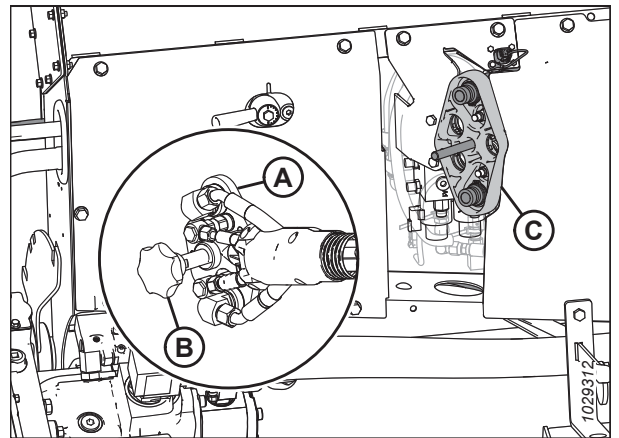


Figura 4.108: Acoplador

13. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
14. Puxe o colar (D) para trás para liberar o eixo de transmissão (A) do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

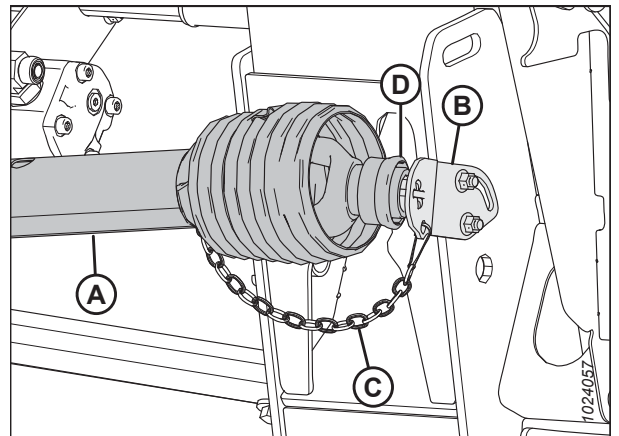


Figura 4.109: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

15. Conecte o eixo de transmissão (A) ao eixo de saída da colheitadeira.

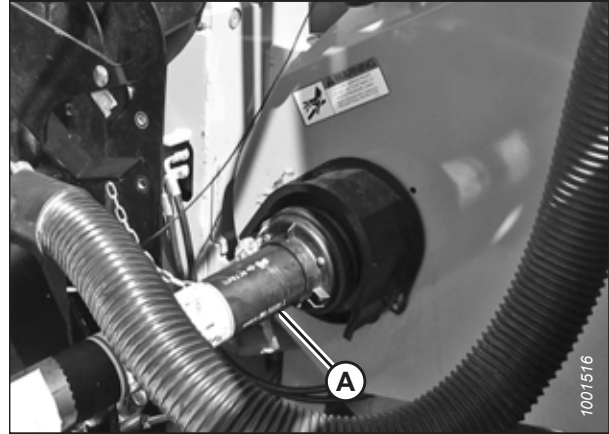


Figura 4.110: Eixo de transmissão e eixo de saída

16. Desencaixe as duas travas de flutuação da plataforma puxando cada alavanca (A) de travamento da flutuação para longe do módulo de flutuação e configure-o para a posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

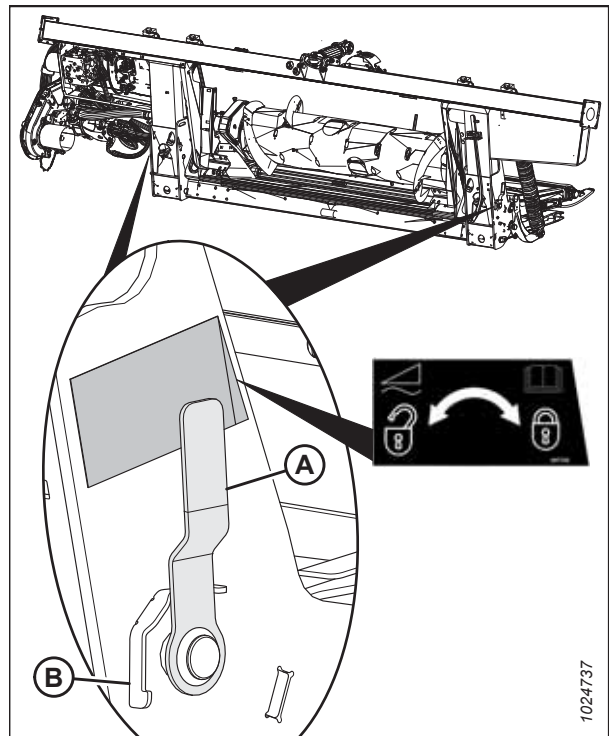


Figura 4.111: Alavanca de trava da flutuação

4.7.2 Separação da plataforma da colheitadeira CLAAS

A plataforma precisará ser fisicamente desacoplada da colheitadeira e as conexões hidráulicas e elétricas removidas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras, página 63](#).

IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#).

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

4. Desconecte o eixo de transmissão (A) da colheitadeira.

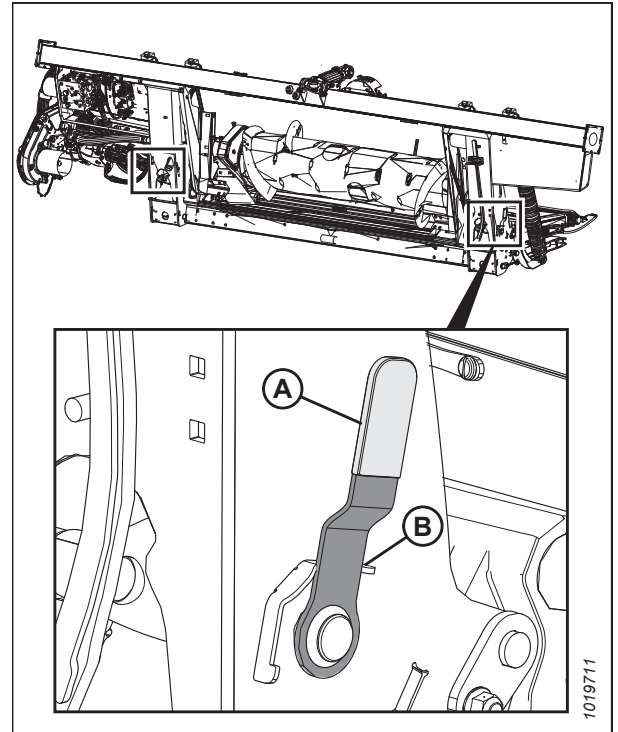


Figura 4.112: Alavanca de trava da flutuação

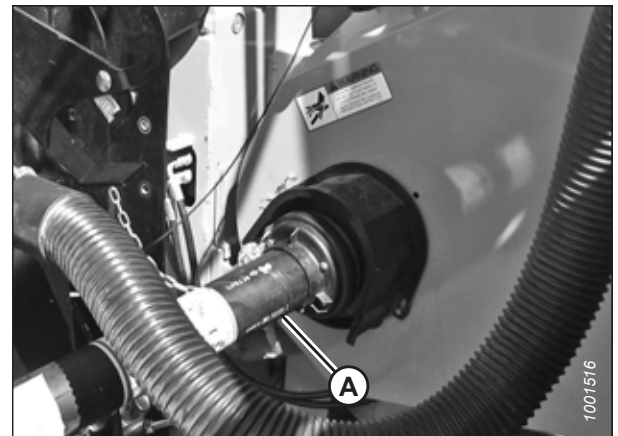


Figura 4.113: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Armazene o eixo de transmissão sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (A) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o suporte de apoio (B). Libere o colar de modo que ele trave sobre o suporte.

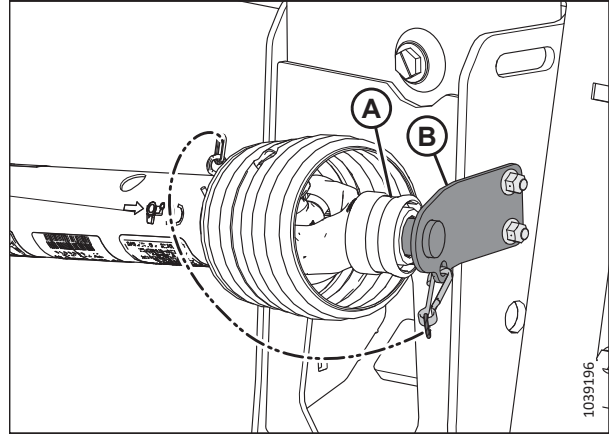


Figura 4.114: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD #B7039

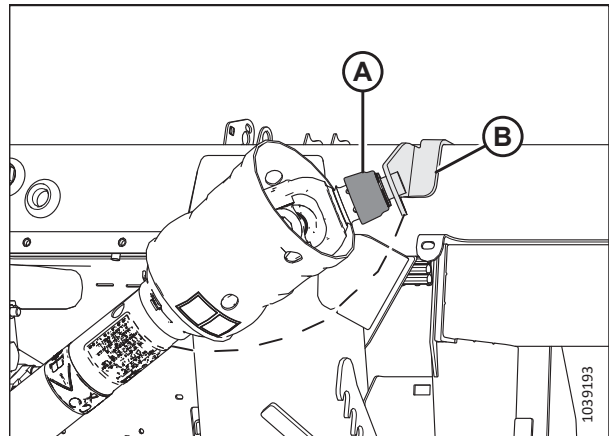


Figura 4.115: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão Sidehill/Hillside MD #B7182

- Remova a tampa (A) do receptáculo da colheitadeira.

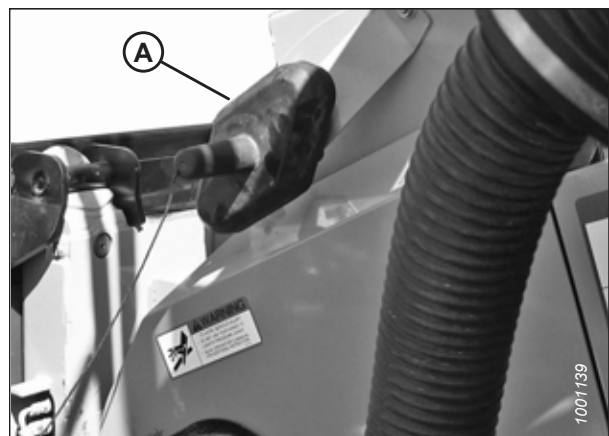


Figura 4.116: tampa

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

7. Posicione o acoplador (A) no receptáculo da colheitadeira e gire o botão (B) para fixar o acoplador ao receptáculo.

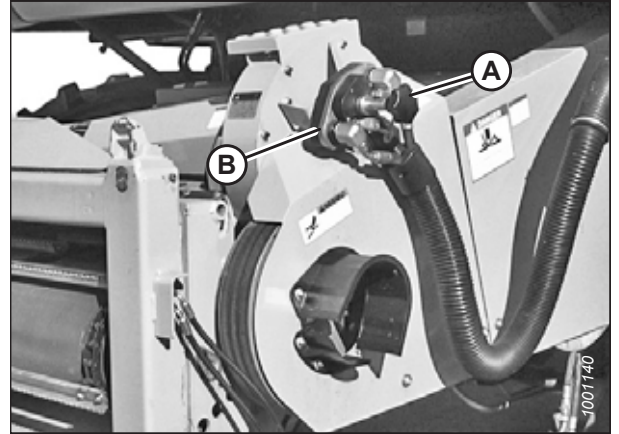


Figura 4.117: Acoplador da colheitadeira

8. Coloque a tampa (A) no receptáculo do módulo de flutuação.

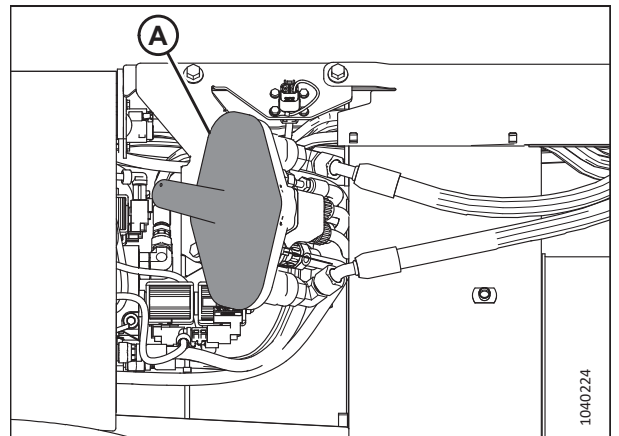


Figura 4.118: Módulo de flutuação

9. Remova o pino de travamento (A) do pino do módulo de flutuação (B).
10. Eleve a alavanca (C) para desencaiar os pinos (B) do alimentador.
11. Substitua o pino de travamento (A) pelo pino do módulo de flutuação e prenda-o com um grampo.

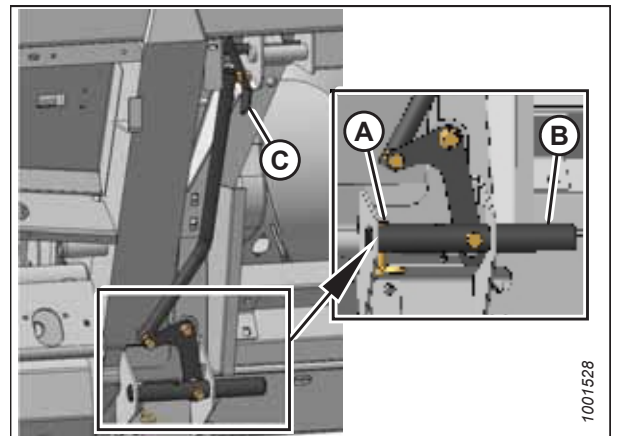


Figura 4.119: Travas do alimentador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

12. Abaixar o alimentador até que as estacas do alimentador (A) desencaixem do módulo de flutuação (B).
13. Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

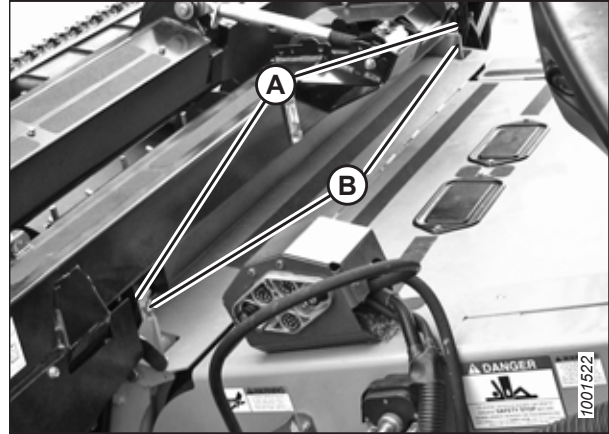


Figura 4.120: Plataforma na colheitadeira

4.8 Colheitadeiras John Deere

Para acoplar ou desacoplar a plataforma de uma colheitadeira John Deere, siga o procedimento adequado nesta seção.

A plataforma FlexDraper® Série FD1 é compatível com as colheitadeiras John Deere séries 60,70, S e T.

4.8.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira John Deere

Conecte fisicamente o módulo flutuante à colheitadeira antes de conectar o multiacoplador e o eixo de transmissão

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Empurre a alavanca (A) do receptáculo do multiacoplador da colheitadeira em direção ao alimentador para retrain os pinos (B) nos cantos inferiores do alimentador. Limpe o receptáculo.

PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira em direção à plataforma até que o assento do alimentador (C) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (D).
4. Levante o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador (A) esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Puxe a alavanca (A) sobre o módulo de flutuação para liberar o multiacoplador (B) da posição de armazenamento. Remova o multiacoplador e empurre a alavanca de volta para o módulo de flutuação para armazená-lo.

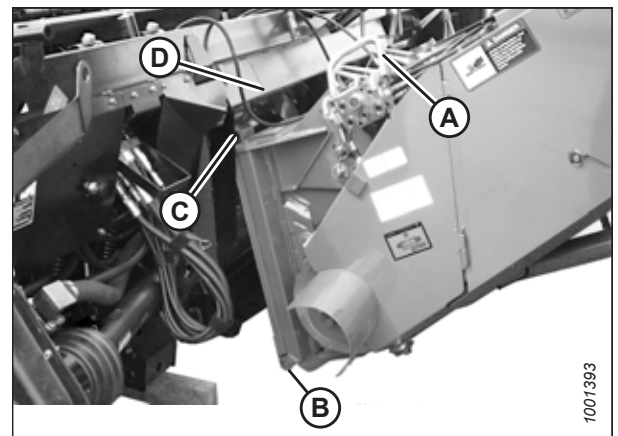


Figura 4.121: Colheitadeira e módulo de flutuação

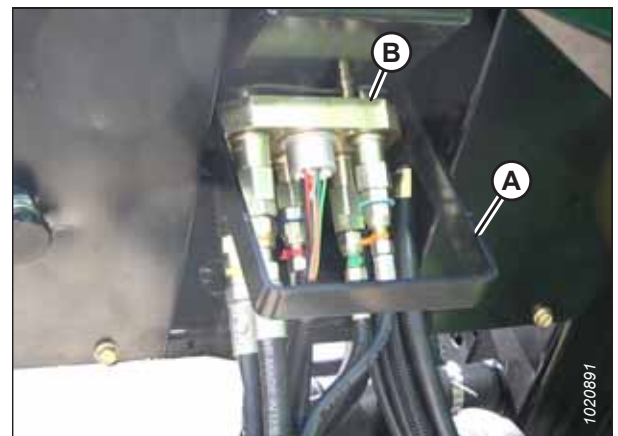


Figura 4.122: Armazenamento do multiacoplador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

7. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo e puxe a alavanca (B) a fim de encaixar as luvas sobre o multiacoplador.
8. Puxe a alavanca (B) para a posição horizontal e certifique-se de que o multiacoplador (A) esteja totalmente encaixado no receptáculo.

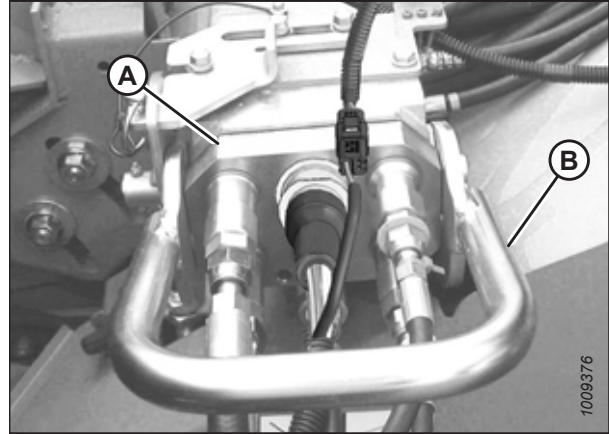


Figura 4.123: Multiacoplador

9. Certifique-se de que os dois pinos do alimentador (A) estejam totalmente encaixados aos suportes do módulo de flutuação.

NOTA:

Se os pinos (C) não estiverem totalmente encaixados nos suportes do módulo de flutuação, solte os parafusos (B) e ajuste o suporte conforme necessário.

10. Aperte os parafusos (B).

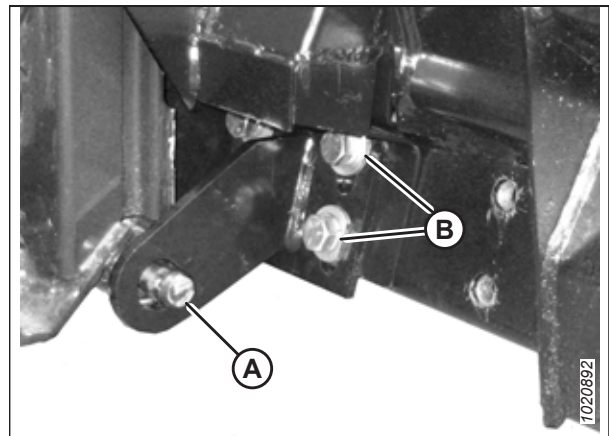


Figura 4.124: Pino do alimentador

11. Deslize a trava (A) para travar a alavanca (B) na posição e prenda-a com o pino de segurança (C).
12. Se o módulo de flutuação estiver equipado com o seletor de avanço-recuo do molinete/inclinação da plataforma, conecte o chicote (D) ao conector da colheitadeira (E).

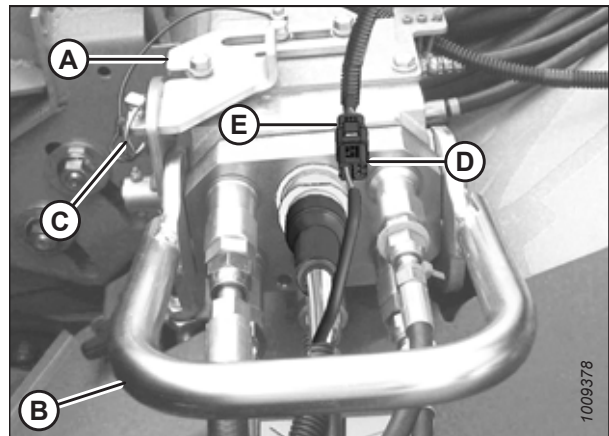


Figura 4.125: Multiacoplador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

13. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
14. Puxe o colar (D) para trás para liberar o eixo de transmissão (A) do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

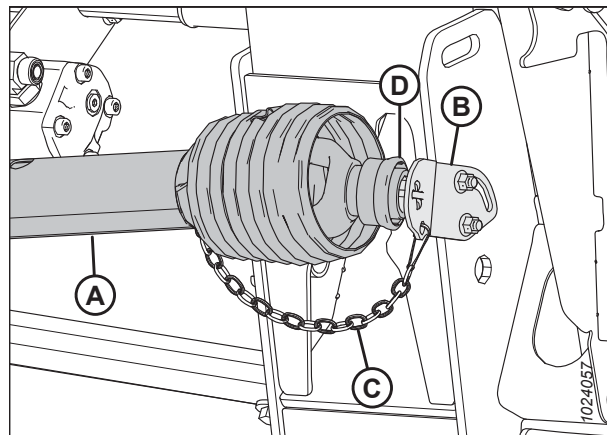


Figura 4.126: Eixo de transmissão

15. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do cardan. Empurre o cardan sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

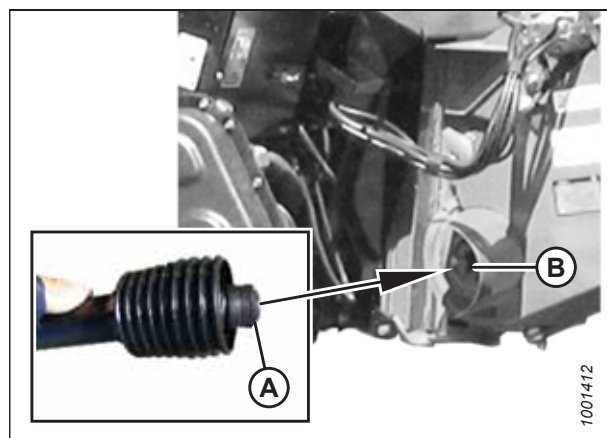


Figura 4.127: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de trava do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

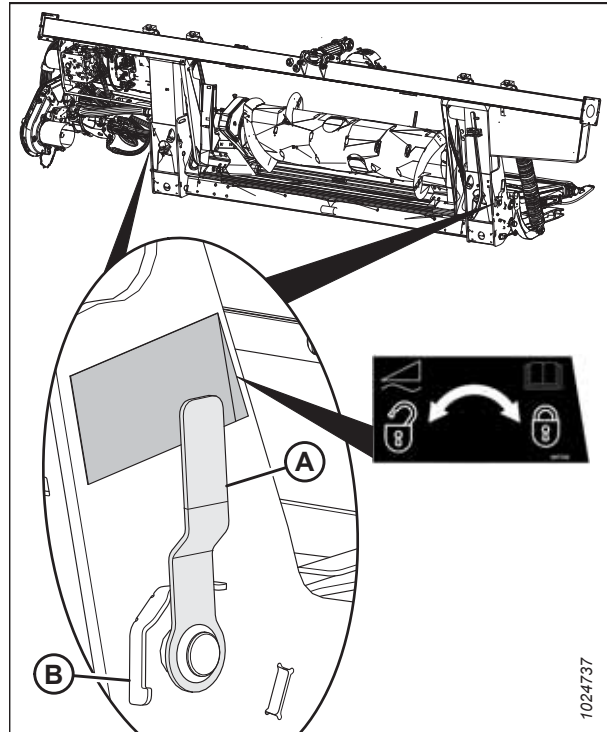


Figura 4.128: Alavanca de trava da flutuação

4.8.2 Separação da plataforma da colheitadeira John Deere

A plataforma precisará ser fisicamente desacoplada da colheitadeira e as conexões hidráulicas e elétricas removidas.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras](#), página 63.

IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras](#), página 64.

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

4. Abra a tampa (A) na colheitadeira, puxe o colar para fora do eixo de transmissão (B) e puxe o eixo de transmissão para fora do eixo de saída da colheitadeira.

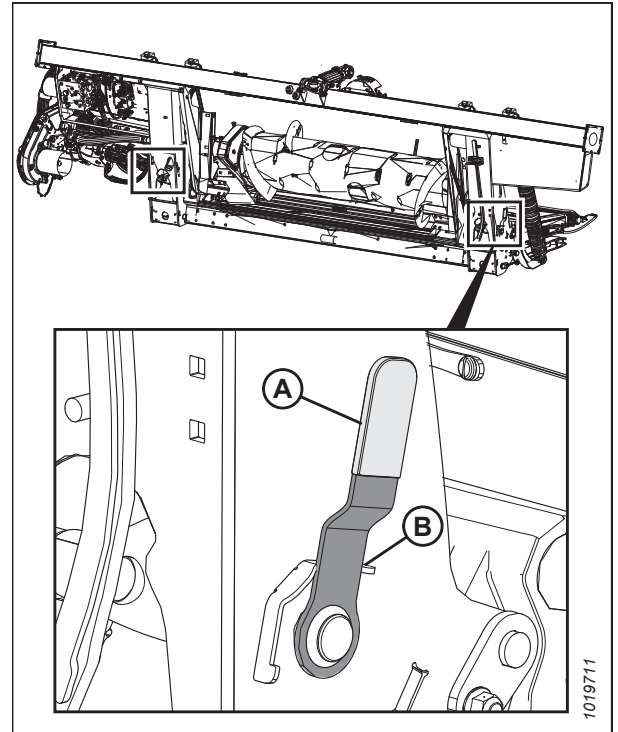


Figura 4.129: Alavanca de trava da flutuação

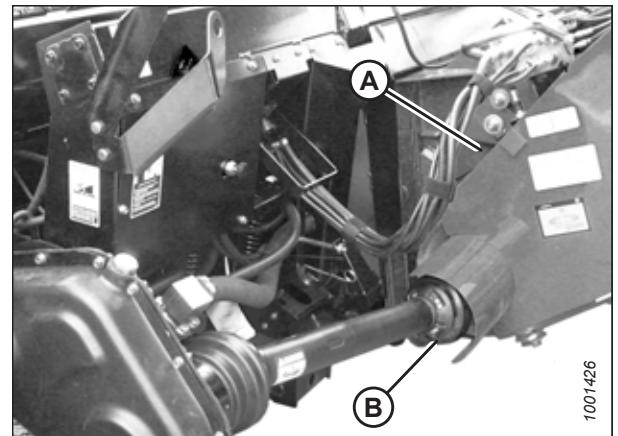


Figura 4.130: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Armazene o eixo de transmissão sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (A) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o suporte de apoio (B). Libere o colar de modo que ele trave sobre o corpo do suporte de apoio.
- Fixe a corrente de segurança (C) ao suporte de apoio (B).

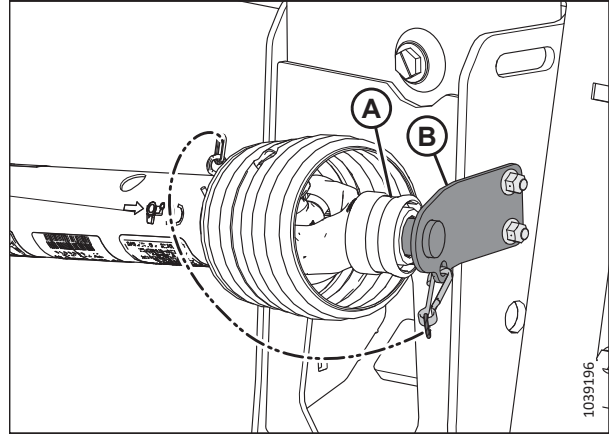


Figura 4.131: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD #B7038 ou MD #B7039

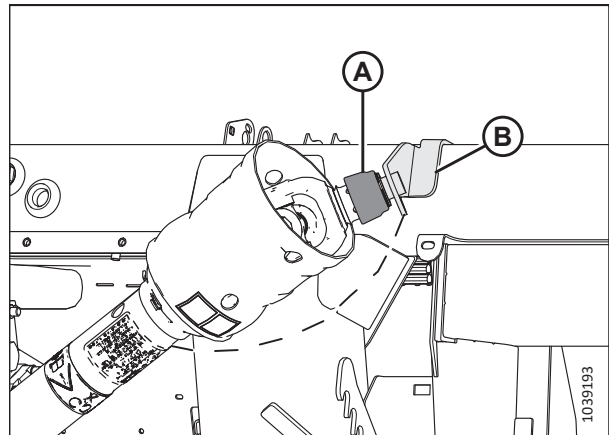


Figura 4.132: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão Sidehill/Hillside MD #B7326, ou MD #B7182

- Levante a alavanca (A) do módulo de flutuação.

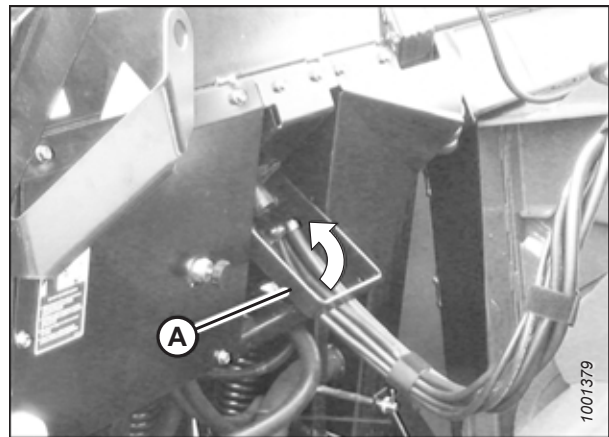


Figura 4.133: Armazenamento do multiacoplador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

8. Desconecte o chicote (A) do conector da colheitadeira.
9. Remova o pino de segurança (B) e deslize a trava (C) para liberar a alavanca (D).
10. Levante a alavanca (D) até a posição vertical total para liberar o multiacoplador (E) da colheitadeira.

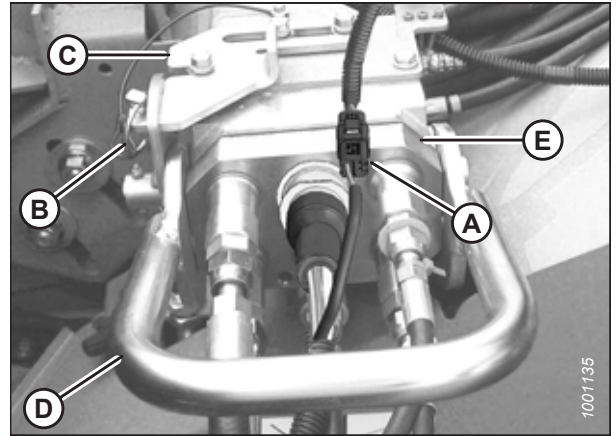


Figura 4.134: Multiacoplador

11. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo do módulo de flutuação e abaixe a alavanca (B) para travar o multiacoplador.

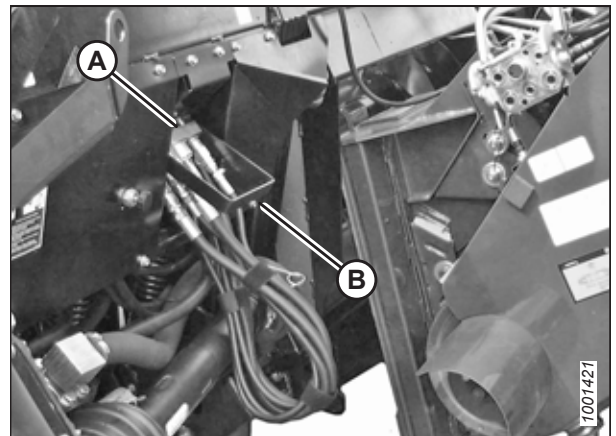


Figura 4.135: Armazenamento do multiacoplador

12. Empurre a alavanca (A) da colheitadeira em direção ao alimentador para desengatar o pino (B) do alimentador do módulo de flutuação.

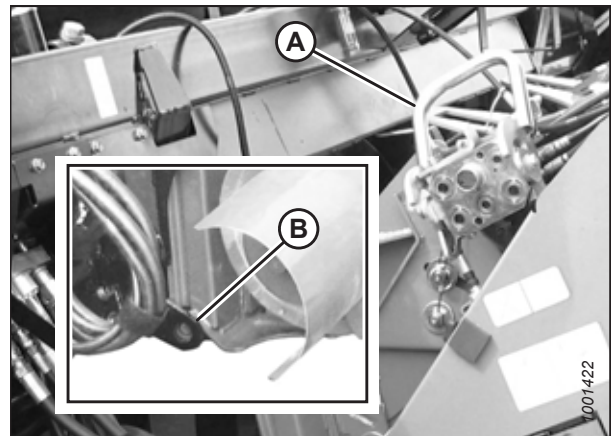


Figura 4.136: Travas do alimentador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

13. Abaixar o alimentador até que o assento (A) desencaixe e libere o suporte do módulo de flutuação (B).
14. Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

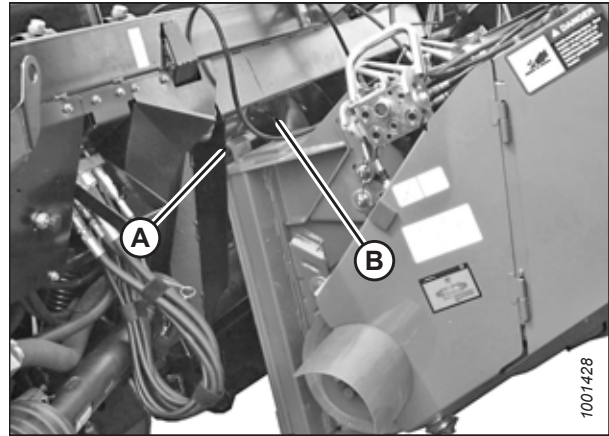


Figura 4.137: Módulo de flutuação e alimentador

4.9 Colheitadeiras New Holland

Para acoplar ou desacoplar a plataforma de uma colheitadeira New Holland, siga o procedimento adequado nesta seção.

Consulte a tabela abaixo para informações sobre os modelos de colheitadeira New Holland compatíveis com essa plataforma.

Table 4.2 Compatibilidade da colheitadeira New Holland

Série de colheitadeiras New Holland	Modelo da colheitadeira
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90, 10,90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

4.9.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira New Holland CR/CX

Conecte fisicamente o módulo flutuante à colheitadeira antes de conectar os sistemas hidráulico, os elétricos e de transmissão.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Certifique-se de que a manopla (A) está posicionada de forma que travas (B) possam se encaixar no módulo de flutuação.

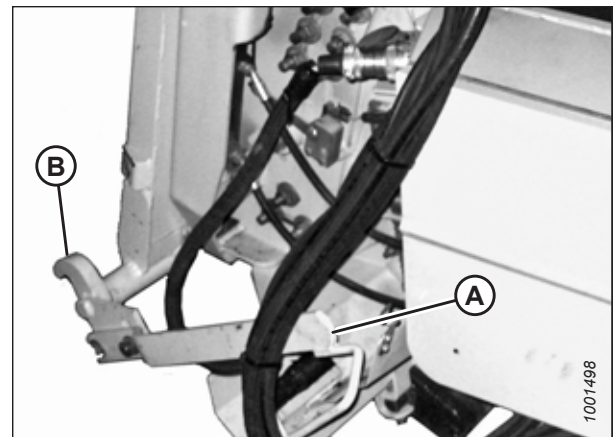


Figura 4.138: Travas do alimentador

! PERIGO

Certifique-se que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira ao módulo de flutuação até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (B).
4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Levante a alavanca (A) no módulo de flutuação no lado esquerdo do alimentador e empurre a alavanca (B) da colheitadeira para encaixar as travas (C) nos dois lados do alimentador.
7. Empurre a alavanca (A) para baixo de modo que a fenda na alavanca se encaixe a ela e a trave em seu devido lugar.
8. Se a trava não se engatar totalmente ao pino (D) no módulo de flutuação quando a alavanca (A) e o manípulo (B) estiverem engatados, afrouxe os parafusos (E) e ajuste a trava (C). Reaperte os parafusos.
9. Abra a tampa no receptáculo (A) localizado do lado esquerdo do módulo de flutuação.
10. Empurre o botão de trava (B) e puxe a manopla (C) até a posição totalmente aberta.
11. Limpe as superfícies de contato do receptáculo.

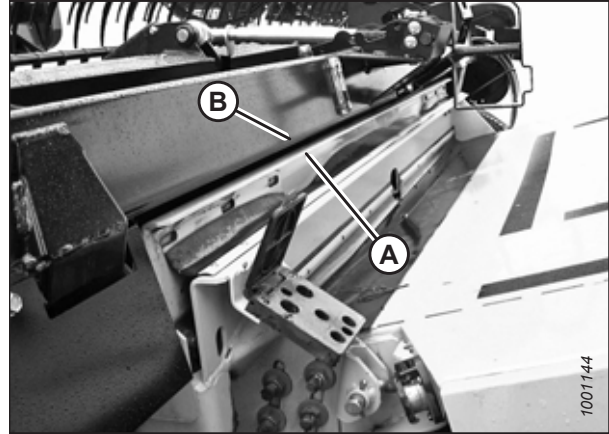


Figura 4.139: Plataforma na colheitadeira

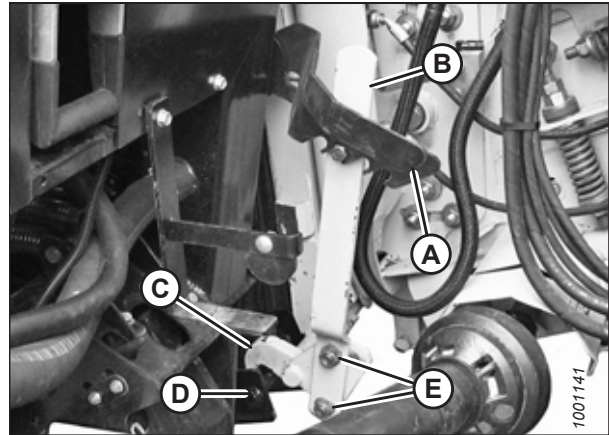


Figura 4.140: Travas do alimentador

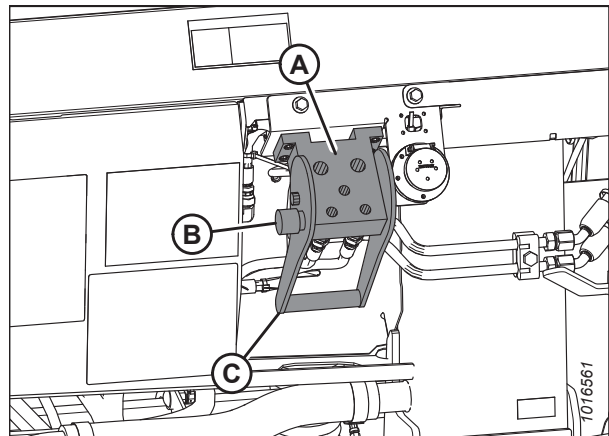


Figura 4.141: Receptáculo do módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

12. Remova o acoplador hidráulico rápido (A) da placa de armazenamento na colheitadeira e limpe as superfícies de contato do acoplador.

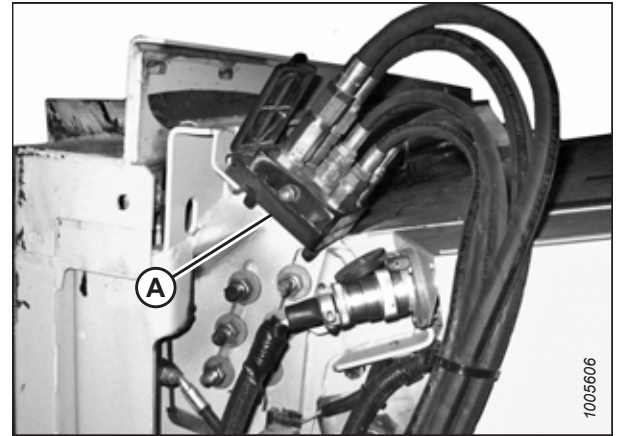


Figura 4.142: Acoplador da colheitadeira

13. Posicione o acoplador (A) no receptáculo do módulo de flutuação e empurre a alavanca (B) para que os pinos se encaixem ao receptáculo.
14. Empurre a alavanca (B) para a posição fechada até que o botão de trava (C) seja liberado.
15. Remova a tampa do receptáculo elétrico do módulo de flutuação.
16. Remova o conector (D) da colheitadeira.
17. Alinhe as luvas no conector (D) com as fendas no receptáculo do módulo de flutuação e empurre o conector para o receptáculo. Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.
18. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
19. Puxe o colar (D) para trás para liberar o eixo de transmissão (A) do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

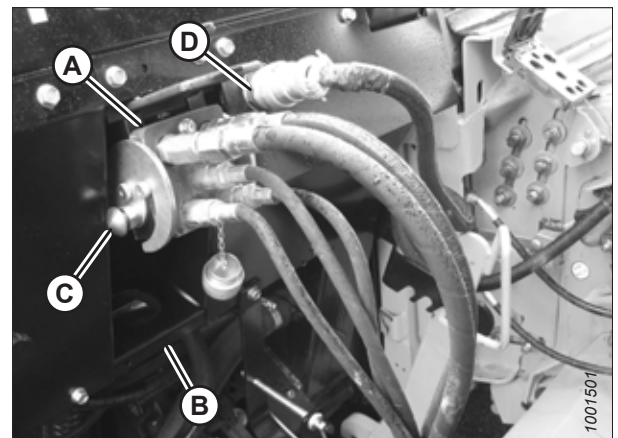


Figura 4.143: Conexões

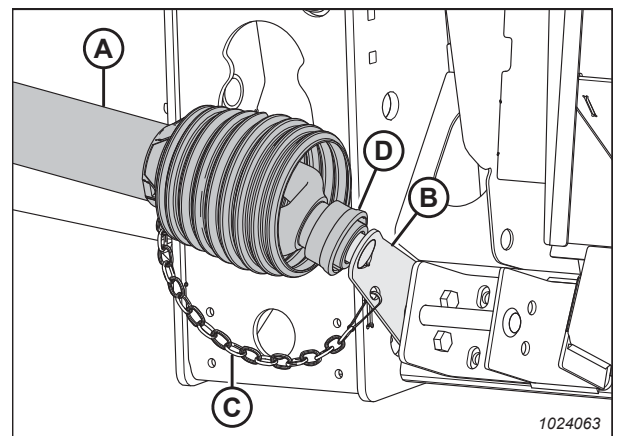


Figura 4.144: Eixo de transmissão em posição de armazenamento

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

20. Puxe o colar para trás sobre a extremidade do cardan e empurre-o sobre o eixo de saída da colheitadeira (A) até que o colar trave.

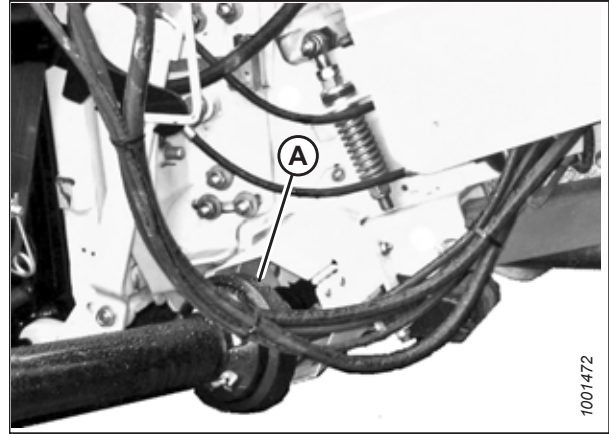


Figura 4.145: Eixo de transmissão e eixo de saída

21. Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

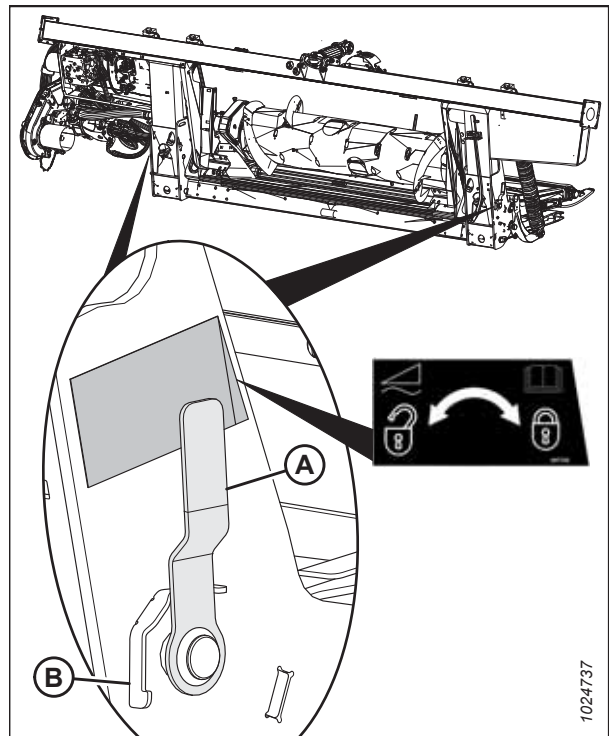


Figura 4.146: Alavanca de trava da flutuação

4.9.2 Separação da plataforma da colheitadeira New Holland CR/CX

A plataforma precisará ser fisicamente desacoplada da colheitadeira e as conexões hidráulicas e elétricas removidas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras](#), página 63.

IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras](#), página 64.

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. A trava da flutuação no lado esquerdo da plataforma é oposta.

4. Desconecte o eixo de transmissão da colheitadeira. Empurre o colar para trás sobre a extremidade do eixo de transmissão e puxe o eixo de transmissão para fora do eixo de saída da colheitadeira (A) até que o colar desencaixe.

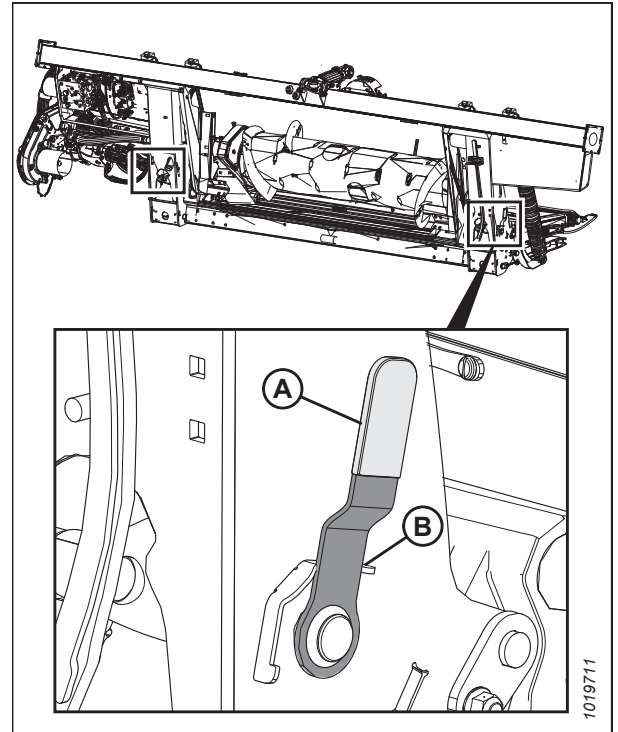


Figura 4.147: Alavanca de trava da flutuação

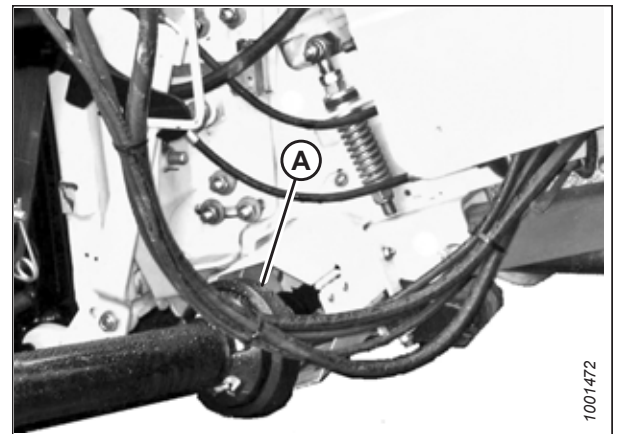


Figura 4.148: Eixo de transmissão

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Armazene o eixo de transmissão sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (A) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o suporte de apoio (B). Libere o colar de modo que ele trave sobre o suporte.

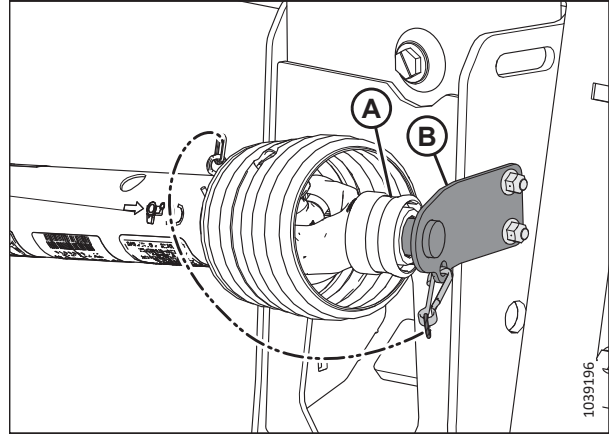


Figura 4.149: Cardan na posição de armazenamento – cardan MD #B7038 ou MD #B7039

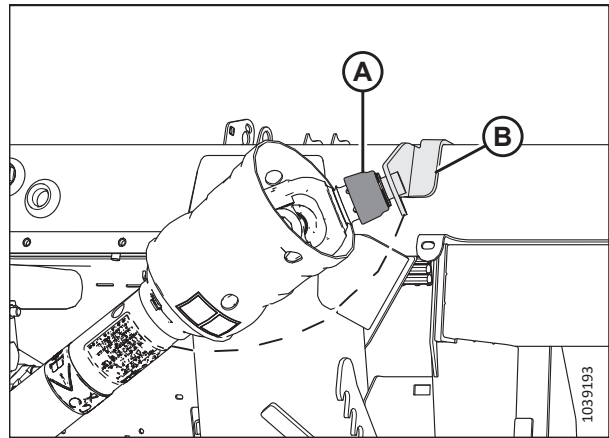


Figura 4.150: Cardan na posição de armazenamento - cardan Sidehill/Hillside MD #B7180, MD #B7181, ou MD #B7326

- Empurre o botão de trava (B) e puxe a alavanca (C) para liberar o multiacoplador (A).

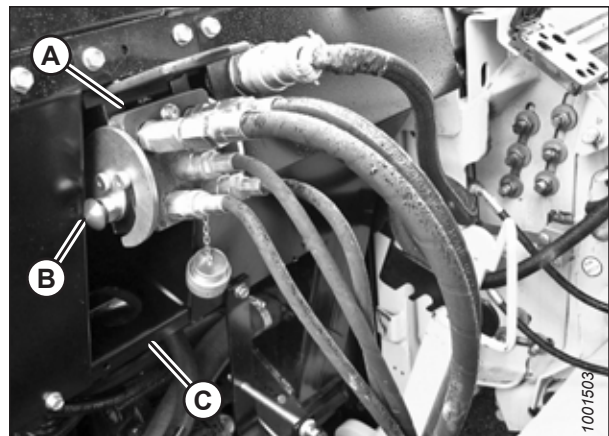


Figura 4.151: Conexões do módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Empurre a alavanca (A) para a posição fechada até que o botão de trava (B) seja liberado. Feche a tampa.

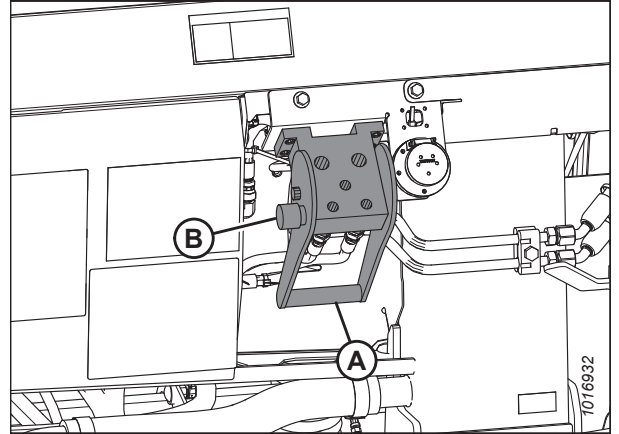


Figura 4.152: Receptáculos do módulo de flutuação

- Posicione o acoplador hidráulico rápido (A) na placa de armazenamento (B) na colheitadeira.

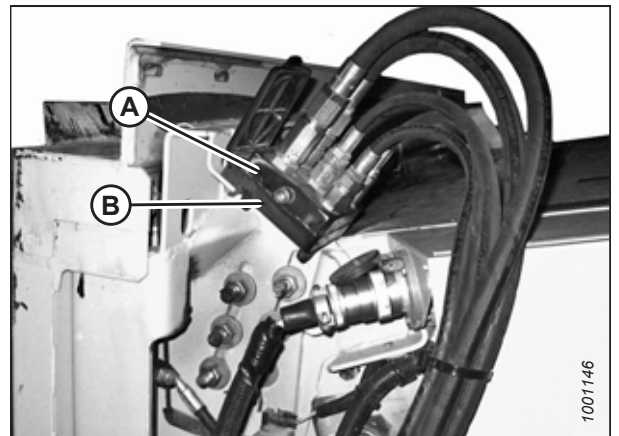


Figura 4.153: Acoplador da colheitadeira

- Remova o conector elétrico (A) do módulo de flutuação.

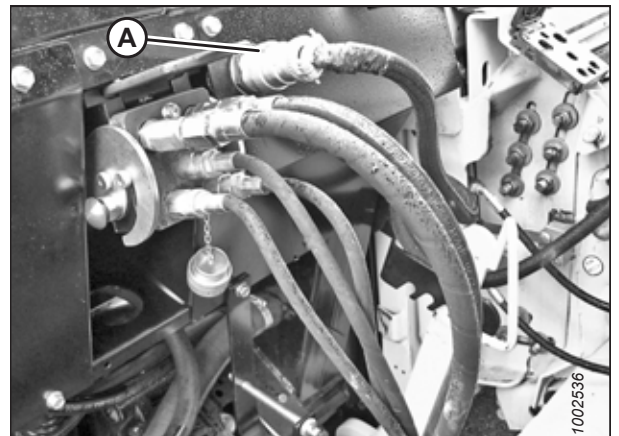


Figura 4.154: Conexões do módulo de flutuação

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

10. Acople o conector eléctrico à colheitadeira no local (A).

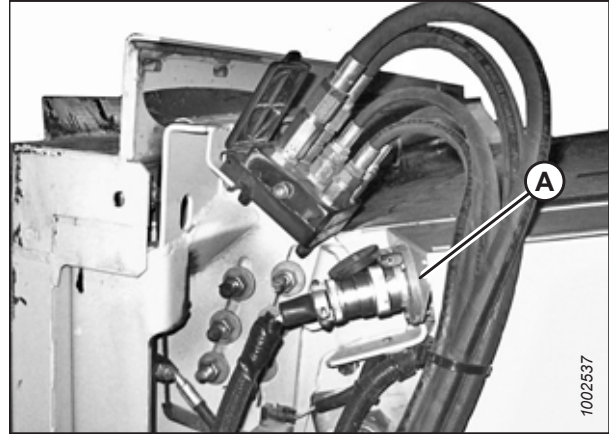


Figura 4.155: Acopladores da colheitadeira

11. Coloque novamente a tampa (A) no receptáculo do módulo de flutuação.

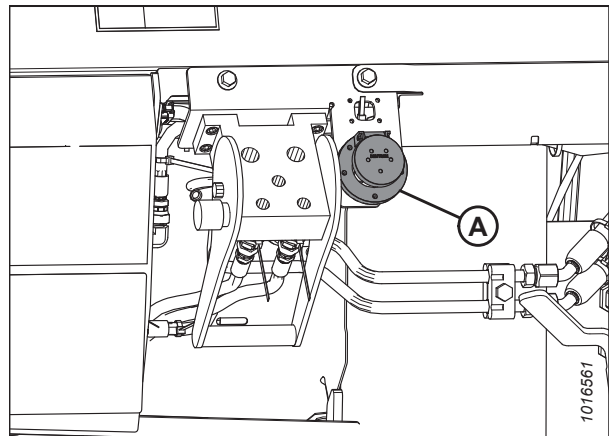


Figura 4.156: Receptáculos do módulo de flutuação

12. Levante a alavanca (A); puxe e abaixe a alavanca (B) para desengatar a trava do alimentador/módulo de flutuação (C).

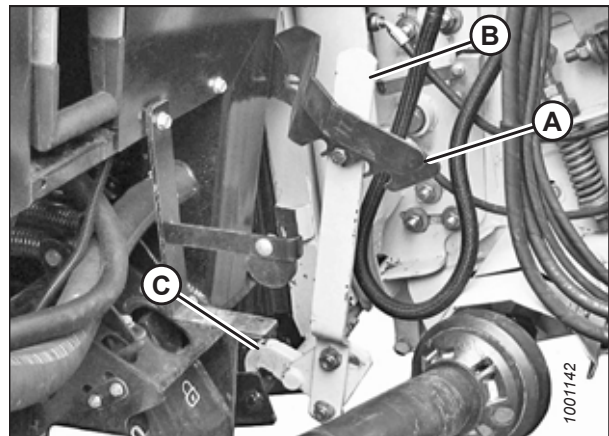


Figura 4.157: Travas do alimentador

ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

13. Abaixe o alimentador (A) até que se desencaixe do suporte (B) do módulo de flutuação.
14. Afaste a colheitadeira lentamente da plataforma.

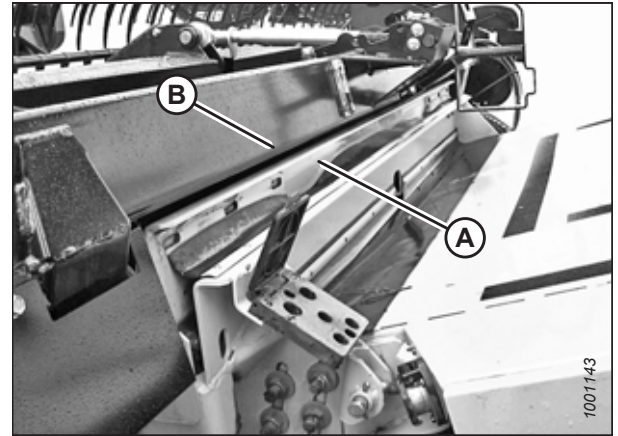


Figura 4.158: Plataforma na colheitadeira

4.9.3 Defletores do alimentador - Colheitadeiras New Holland Série CR

Pode haver a necessidade da instalação dos defletores do alimentador nas colheitadeiras New Holland série CR. Os defletores do alimentador **NÃO** são necessários nas colheitadeiras New Holland série CX.

Apenas para colheitadeiras New Holland CR: Os defletores curtos do alimentador vêm instalados de fábrica no módulo de flutuação a fim de melhorar o abastecimento do alimentador. Remova os defletores do alimentador, se necessário. Para obter mais instruções, consulte [5.15.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR, página 545](#).

Os kits do alimentador longo são fornecidos para colheitadeiras com alimentadores estreitos e podem ser instalados para substituir defletores curtos do alimentador.

Table 4.3 Kits de alimentador para colheitadeiras New Holland Modelo CR

Tamanho do alimentador	Tamanho do kit alimentador	Número de peça MacDon
1250-1350 mm (49-65 pol.)	Curto: 200 mm (7 7/8 pol.)	MD #213613, 213614
1100 mm (43-1/2 pol.) e abaixo	Longo: 325 mm (12 13/16 pol.)	MD #213592, 213593

Capítulo 5: Manutenção e serviço

As informações necessárias para realizar manutenção de rotina e tarefas de manutenção ocasionais na máquina são fornecidas aqui. A palavra “manutenção” refere-se a tarefas agendadas que ajudam a máquina a operar com segurança e eficácia. O termo “serviço” refere-se a tarefas que devem ser realizadas cada vez que uma peça precisar de reparo ou substituição. Para realizar procedimentos de serviço avançados, entre em contato com seu Concessionário. Para peças de reposição, consulte o catálogo de peças fornecido na caixa plástica do manual, dentro da tampa lateral esquerda da plataforma.

Registre as horas de operação e use o registro de manutenção fornecido (consulte [5.2 Registro/cronograma de manutenção, página 434](#)) para manter o controle da sua agenda de manutenção.

5.1 Preparação da máquina para serviços

Atente para todas as precauções de segurança antes de iniciar o serviço na máquina.



PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.



CUIDADO

A fim de evitar lesões corporais, siga todas as precauções de segurança listadas antes da manutenção da plataforma ou de abrir as tampas de acionamento.

Antes de fazer um serviço na máquina, siga estes passos:

1. Abaixar a plataforma completamente. Se for necessário fazer a manutenção na posição da plataforma elevada, sempre engate os apoios de segurança.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate o freio de estacionamento.
4. Aguarde até que todas as peças em movimento parem.

5.2 Registro/cronograma de manutenção

O programa de manutenção é organizado segundo as horas de operação da plataforma. Esse sistema depende da manutenção dos registros de operação precisos.

A manutenção regular é o melhor seguro contra desgaste prematuro e avarias inoportunas. Seguir essa manutenção programada aumentará a vida útil da máquina. Registre as horas de operação, use o registro de manutenção fornecido aqui e mantenha cópias extras dos registros de manutenção caso ocorra perda ou dano a este livro.

Os requisitos de manutenção periódica são organizados de acordo com os intervalos de manutenção. Se um intervalo de serviço especificar mais de um período de tempo, (por exemplo, 100 horas ou anualmente) faça o serviço da máquina no período que ocorrer primeiro.

IMPORTANTE:

Os intervalos recomendados são baseados em condições típicas de operação. Realize o serviço na máquina com mais frequência se ela estiver operando regularmente em condições adversas, como poeira severa ou ao transportar cargas pesadas.




Ao realizar serviço ou manutenção na máquina, use somente fluidos e lubrificantes especificados neste manual. Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.

CUIDADO

Siga cuidadosamente todas as mensagens de segurança fornecidas neste manual. Para obter instruções, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 433](#) e [1 Segurança, página 1](#).

NOTA:

A MacDon recomenda manter um registro diário de manutenção como evidência da adequada manutenção da máquina. No entanto, os registros diários de manutenção não são necessários para atender às condições normais da garantia.

Ação:		✓ – Verificar	🔹 – Lubrificar	▲ – Alterar
	Leitura do horímetro			
	Data da manutenção			
	Reparado por			
Primeiro uso		Consulte 5.3 Inspeção de amaciamento, página 437 .		
Fim da temporada		Consulte 5.5 Manutenção do equipamento – Final da temporada, página 439 .		
A cada 10 horas ou diariamente (o que ocorrer primeiro)⁵³				
✓	Linhas e mangueiras hidráulicas, consulte 5.6 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas, página 440			
✓	Seções da navalha, dedos duplos e apalpadores, consulte 5.12 Navalha, página 493			
✓	Pressão do pneu, consulte 5.19.3 Verificação da pressão dos pneus, página 611			
🔹	Rolos da esteira central, consulte A Cada 10 Horas, página 441			
✓	Para ganchos do suporte de elo, consulte 5.14.7 Verificar os ganchos do suporte do engate, página 541			
25 horas				
✓	Nível do óleo hidráulico no reservatório, consulte 5.8.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 460			
🔹	Canhoto da navalha, consulte A Cada 25 Horas, página 443			

53. A MacDon recomenda manter um registro diário de manutenção como evidência da adequada manutenção da máquina. No entanto, os registros diários de manutenção não são necessários para atender às condições normais da garantia.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

50 horas ou anualmente															
◆	Eixo de transmissão e universais do eixo de transmissão, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 443</i>														
◆	Suporte de rolamento do sem fim transversal superior e junta universal, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 443</i>														
▲	Lubrificante da caixa de navalhas (somente nas primeiras 50 horas), consulte <i>Troca de óleo da caixa de navalhas, página 519</i>														
▲	Lubrificante da caixa de engrenagens do acionamento da plataforma (somente nas primeiras 50 horas), consulte <i>Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma, página 458</i>														
100 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)															
✓	Folga do sem fim para o assoalho e para a esteira central, consulte <i>5.11.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho, página 475</i>														
✓	Vedação da esteira, consulte <i>5.16.5 Ajuste da altura do deque, página 554</i>														
✓	Nível do lubrificante da caixa de engrenagens, consulte <i>Verificação do nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma, página 457</i>														
✓	Tensão da corrente de acionamento do molinete, consulte <i>5.18.2 Corrente de acionamento do molinete, página 596</i>														
✓	Folga do dedo do molinete/barra de corte, consulte <i>Ajuste de folga do molinete, página 569</i>														
✓	Tensão da correia de transmissão da navalha, consulte <i>5.13.2 Correias de acionamento da navalha, página 520</i>														
✓	Torque do parafuso da roda, consulte <i>5.19.1 Verificação de torque do parafuso da roda, página 610</i>														
✓	Nível de lubrificante da caixa de navalhas, consulte <i>Verificação da caixa de navalhas, página 508</i>														
✓	Parafusos de montagem da caixa de navalhas, consulte <i>Verificação dos parafusos de montagem da caixa de navalhas, página 511</i>														
◆	Corrente de acionamento do sem fim, consulte <i>A Cada 100 Horas, página 446</i>														
◆	Pivôs de flutuação, consulte <i>A Cada 100 Horas, página 446</i>														
◆	Pivôs do módulo de flutuação do sem fim, consulte <i>A Cada 100 Horas, página 446</i>														
◆	Tensionadores das molas da flutuação, consulte <i>A Cada 100 Horas, página 446</i>														

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

•	Corrente de acionamento do molinete, consulte <i>A Cada 100 Horas, página 446</i>																				
•	Rolamento direito do sem fim transversal superior, consulte <i>A Cada 100 Horas, página 446</i>																				
200 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)																					
✓	Rolamentos do rolo da esteira, consulte <i>5.16.6 Manutenção do rolo da esteira, página 557</i>																				
250 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)																					
✓	Vedação da esteira, consulte <i>5.16.5 Ajuste da altura do deque, página 554</i>																				
•	Junta universal de acionamento do molinete, consulte <i>A Cada 250 Horas, página 449</i>																				
•	Conexão da alavanca articulada, consulte <i>3.10 Nivelar a plataforma, página 333</i>																				
•	Buchas do pivô do eixo de transporte, consulte <i>A Cada 250 Horas, página 449</i>																				
▲	Filtro de óleo hidráulico, consulte <i>5.8.4 Troca do filtro de óleo, página 463</i>																				
500 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)																					
✓	Vedação da esteira, consulte <i>5.16.5 Ajuste da altura do deque, página 554</i>																				
•	Rolamentos do molinete, consulte <i>A Cada 500 Horas, página 450</i>																				
•	Rolamentos da roda estabilizadora/ transporte, consulte <i>A Cada 500 Horas, página 450</i>																				
✓	Tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, consulte <i>5.11.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 479</i>																				
1000 horas ou 3 anos (o que ocorrer primeiro)																					
▲	Lubrificante da caixa de navalhas, consulte <i>Troca de óleo da caixa de navalhas, página 519</i>																				
▲	Lubrificante da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, consulte <i>Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma, página 458</i>																				
▲	Óleo hidráulico, consulte <i>5.8.3 Troca de óleo do reservatório hidráulico, página 461</i>																				

5.3 Inspeção de amaciamento

Uma inspeção de amaciamento inclui a verificação de correias, fluidos e uma inspeção geral da máquina para verificação de ferragem solta ou de outras áreas de atenção. As inspeções de amaciamento garantem que todos os componentes possam operar por um extenso período de tempo sem que sejam necessários manutenção ou substituições. O período de amaciamento trata-se das 50 primeiras horas após a partida inicial da máquina.

Instância de inspeção	Item	Consulte a
5 minutos	Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório (verifique após a primeira preparação e após as mangueiras hidráulicas estarem preenchidas com óleo).	<i>5.8.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 460</i>
5 horas	Verifique se há ferragens soltas. Aperte o torque se necessário.	<i>8.2 Especificações de torque, página 652</i>
5 horas	Verifique a tensão das correias de acionamento da navalha (verifique periodicamente durante as 50 primeiras horas).	<i>Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522</i>
10 horas	Verifique a tensão da correia de acionamento do sem-fim.	<i>5.11.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 477</i>
10 horas	Verifique a montagem dos parafusos da caixa de navalhas.	<i>Verificação dos parafusos de montagem da caixa de navalhas, página 511</i>
50 horas	Troque o óleo da caixa de engrenagens do módulo de flutuação.	<i>Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma, página 458</i>
50 horas	Troque o filtro do óleo hidráulico do módulo de flutuação.	<i>5.8.4 Troca do filtro de óleo, página 463</i>
50 horas	Troque o lubrificante da caixa de navalhas.	<i>Troca de óleo da caixa de navalhas, página 519</i>
50 horas	Verifique a tensão da correia da caixa de engrenagens.	<i>5.10.5 Ajuste da tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens, página 472</i>
50 horas	Verifique o ajuste da altura do deque.	<i>5.16.5 Ajuste da altura do deque, página 554</i>

5.4 Manutenção do equipamento – Pré-temporada

O equipamento deve ser inspecionado e reparado no início de cada temporada de operação.

CUIDADO

- Revise este manual para se atualizar das recomendações sobre segurança e funcionamento.
 - Reveja todos os decalques de segurança e outros decalques da plataforma e note as áreas de risco.
 - Certifique-se de que todos os dedos duplos e ponteiras estão devidamente instalados e seguros. Nunca altere ou remova o equipamento de segurança.
 - Certifique-se de que você compreende e tem praticado o uso seguro de todos os controles. Conheça a capacidade e as características operacionais da máquina.
 - Certifique-se de possuir um kit de primeiros socorros e um extintor de incêndios. Saiba onde estão e como usá-los.
1. Lubrifique a máquina completamente. Para obter mais instruções, consulte [5.7 Lubrificação, página 441](#).
 2. Ajuste a tensão das correias de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522](#).
 3. Execute todas as tarefas da manutenção anual. Para obter mais instruções, consulte [5.2 Registro/cronograma de manutenção, página 434](#).

5.5 Manutenção do equipamento – Final da temporada

O equipamento deve ser inspecionado e reparado no final de cada temporada de operação.

CUIDADO

Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.

CUIDADO

Cubra os dedos duplos e a barra de corte para evitar ferimentos em virtude de contato acidental.

1. Limpe a plataforma cuidadosamente.
2. Armazene a máquina em um local seco e protegido, se possível. Se a plataforma for armazenada em uma área externa, sempre cubra a máquina com lona à prova d'água ou outro material de proteção.

NOTA:

Se a máquina for armazenada em uma área externa, remova as esteiras e guarde-as em um local seco e longe da luz. Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada para não acumular água/neve nas esteiras. O peso do acúmulo de água e neve faz tensão excessiva sobre as esteiras e sobre a plataforma.

3. Abaixe a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte afastada do solo.
4. Abaixe totalmente o molinete. Se a plataforma for armazenada em área externa, amarre o molinete à estrutura para evitar a rotação causada pelo vento.
5. Para evitar ferrugem, pinte novamente todas as superfícies desgastadas ou descascadas.
6. Solte as correias de acionamento.
7. Lubrifique bem a plataforma, deixando excesso de graxa nos encaixes.
8. Aplique graxa nas roscas expostas, hastes do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes.
9. Lubrifique as navalhas. Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes recomendados.
10. Verifique se há componentes quebrados e solicite peças de reposição ao seu concessionário. O reparo imediato desses itens poupará tempo e esforço no início da próxima temporada.
11. Aperte todas as ferragens soltas. Para saber as especificações de torque, consulte [8.2 Especificações de torque, página 652](#).

5.6 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas

Verifique sinais de vazamento diariamente nas mangueiras e tubulações hidráulicas.

ADVERTÊNCIA

- Evite fluidos de alta pressão. Um fluido que vaza pode penetrar na pele causando ferimentos graves. Alivie a pressão antes de desconectar tubulações hidráulicas. Aperte todas as conexões antes de aplicar a pressão. Mantenha as mãos e o corpo longe dos orifícios e bicos que ejetam fluidos sob alta pressão.
- Se um fluido penetrar na pele, ele deve ser removido cirurgicamente dentro de poucas horas por um médico familiarizado com este tipo de lesão, pois se isso não for feito, poderá causar uma gangrena.



Figura 5.1: Perigo da pressão hidráulica

- Use um pedaço de papel ou papelão para procurar por vazamentos.

IMPORTANTE:

Mantenha as pontas do acoplador hidráulico e os conectores limpos. Permitir que água, poeira, sujeira e material estranho entrem em contato com o sistema é a maior causa de danos ao sistema hidráulico. **NÃO** tente realizar reparo dos sistemas hidráulicos em campo. Os ajustes de precisão precisam de uma conexão perfeitamente limpa durante a revisão.



Figura 5.2: Teste para vazamentos hidráulicos

1. Acione a máquina e engate a plataforma. Durante o funcionamento, eleve e abaixe a plataforma e o molinete. Estenda e retraia o molinete também. Deixe-a em funcionamento por 10 minutos.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Quando a máquina estiver parada há várias horas, dê a volta verificando mangueiras, tubulações e encaixes com vazamentos visíveis de óleo.

5.7 Lubrificação

As localizações da graxeira zerk estão marcadas na máquina por decalques mostrando uma pistola de graxa e o intervalo de lubrificação em horas de operação da plataforma.

Consulte o interior da tampa traseira para obter informações sobre lubrificantes recomendados.

Registre as horas de operação da plataforma. Use o registro de manutenção fornecido neste manual para acompanhar quais procedimentos de manutenção foram executados na plataforma e quando. Para obter mais informações, consulte [5.2 Registro/ cronograma de manutenção, página 434](#).

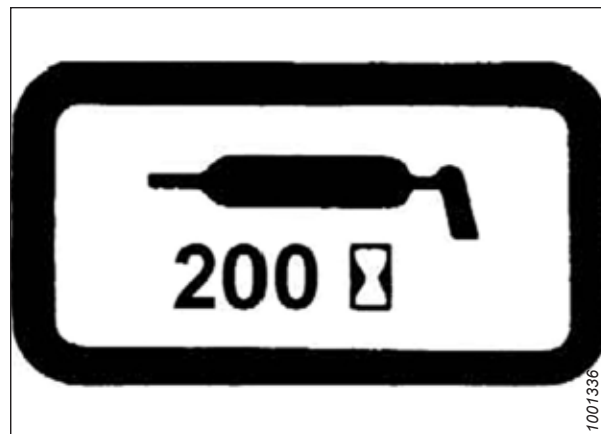


Figura 5.3: Decalque do intervalo de lubrificação

5.7.1 Intervalos de lubrificação

Os intervalos de lubrificação são especificados em termos de horas de operação da plataforma. Manter registros de manutenção precisos é a melhor maneira de garantir que esses procedimentos sejam executados em tempo hábil.

A Cada 10 Horas

A navalha, os rolamentos de rolo da polia e os rolamentos de rolo de acionamento requerem lubrificação a cada 10 horas na maioria das condições de operação.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base de lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Navalha: Lubrifique a navalha a cada 10 horas ou diariamente, exceto em condições arenosas. Em condições arenosas, lubrifique a navalha com menos frequência; a lubrificação excessiva pode causar o acúmulo de areia nos componentes lubrificados.

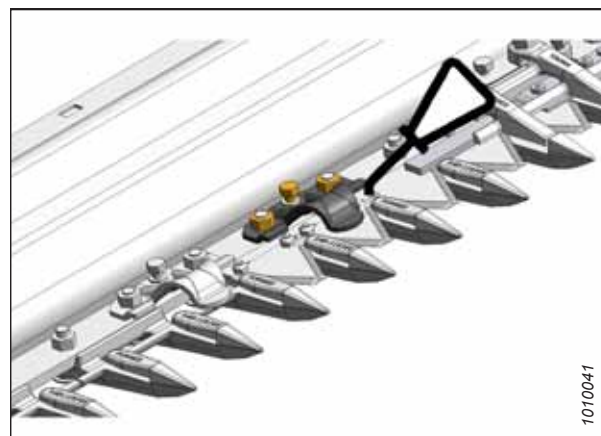


Figura 5.4: Lubrificação da navalha

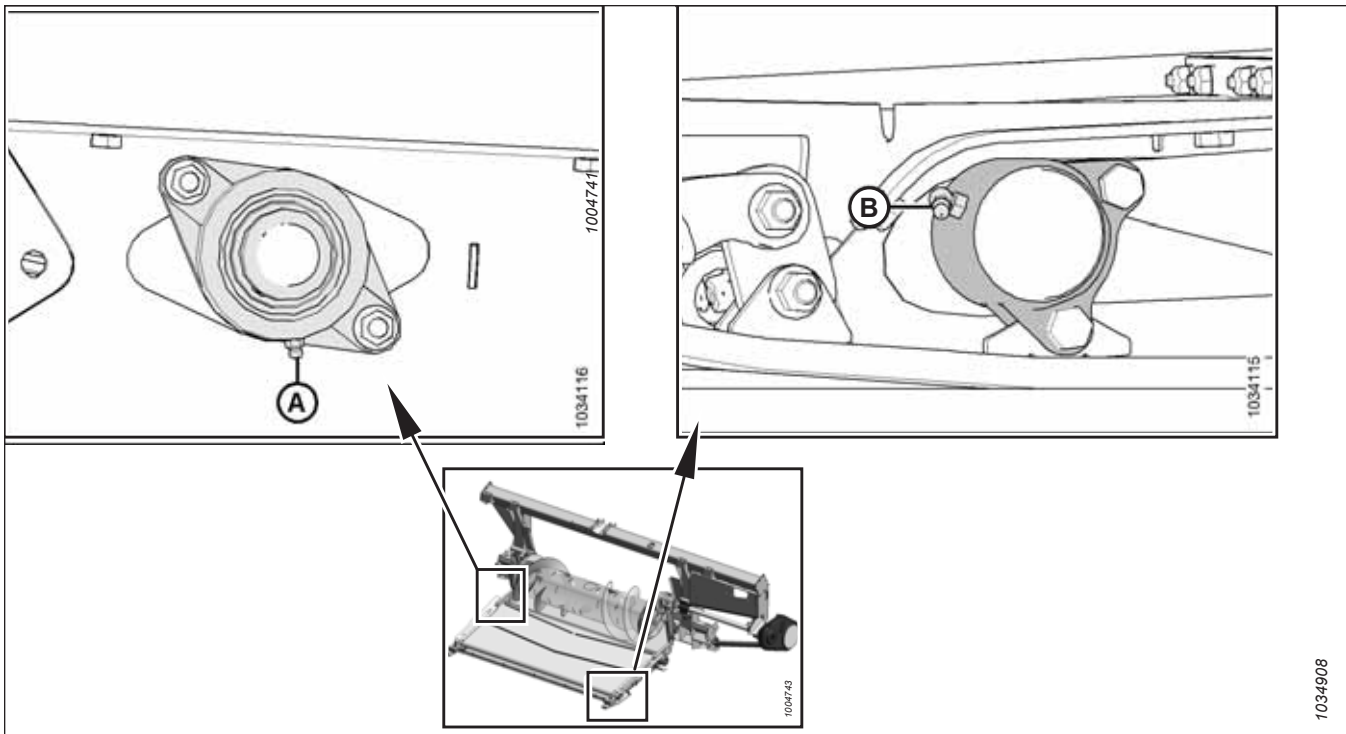


Figura 5.5: A Cada 10 Horas

A - Rolamento do rolo de acionamento

B - Rolamento de Rolos Movidos (Ambos os Lados)

IMPORTANTE:

Ao lubrificar o rolamento do rolo de acionamento, remova quaisquer detritos e excesso de lubrificante ao redor do rolamento e do compartimento do rolamento. Inspeção a condição do rolamento e da caixa de rolamento. Lubrifique o rolamento de rolos da esteira de alimentação até que a graxa saia da vedação. Limpe todo o excesso de graxa da área após a lubrificação.

IMPORTANTE:

Ao lubrificar os rolamentos de rolos movidos, remova quaisquer detritos e excesso de lubrificante ao redor do rolamento e do compartimento do rolamento. Inspeção a condição do rolo e da caixa de rolamento. Lubrifique o rolamento de rolos livres da esteira de alimentação até que a graxa saia da vedação. A lubrificação inicial de uma nova plataforma pode exigir lubrificante adicional (de 5 a 10 bombas adicionais). Limpe qualquer excesso de graxa da área após a lubrificação.

A Cada 25 Horas

O canhoto da navalha exige lubrificação a cada 25 horas na maioria das condições de operação.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

Canhoto da navalha: Lubrifique o canhoto da navalha (A) a cada 25 horas. Verifique se há sinais de aquecimento excessivo nos primeiros dedos duplos após a lubrificação. Se necessário, alivie a pressão comprimindo a esfera de retenção na graxeira.

IMPORTANTE:

Lubrificar o canhoto da navalha em excesso coloca a navalha sob pressão fazendo com que ela se fricçãoe contra os dedos duplos, o que resulta em desgaste excessivo na conexão. **NÃO** lubrifique em excesso o canhoto da navalha. Aplique somente uma às duas bombas com uma pistola de lubrificação mecânica (**NÃO** utilize uma pistola de lubrificação elétrica). Se mais do que seis a oito bombas da pistola de lubrificação forem necessárias para preencher a cavidade, substitua a vedação no canhoto da navalha. Para obter mais instruções, consulte [5.12.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha, página 495](#).

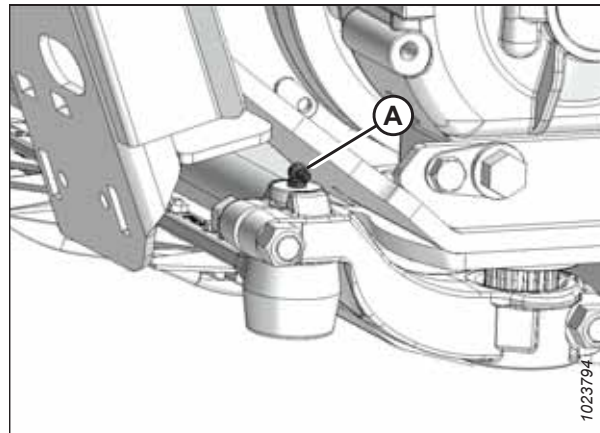


Figura 5.6: Canhoto da navalha

A Cada 50 Horas

Vários componentes críticos do eixo de transmissão exigem lubrificação a cada 50 horas na maioria das condições operacionais. Se a plataforma estiver equipada com um sem-fim transversal superior (UCA), a junta universal e os rolamentos também precisarão ser lubrificados.

NOTA:

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base de lítio, a menos que seja especificado o contrário.

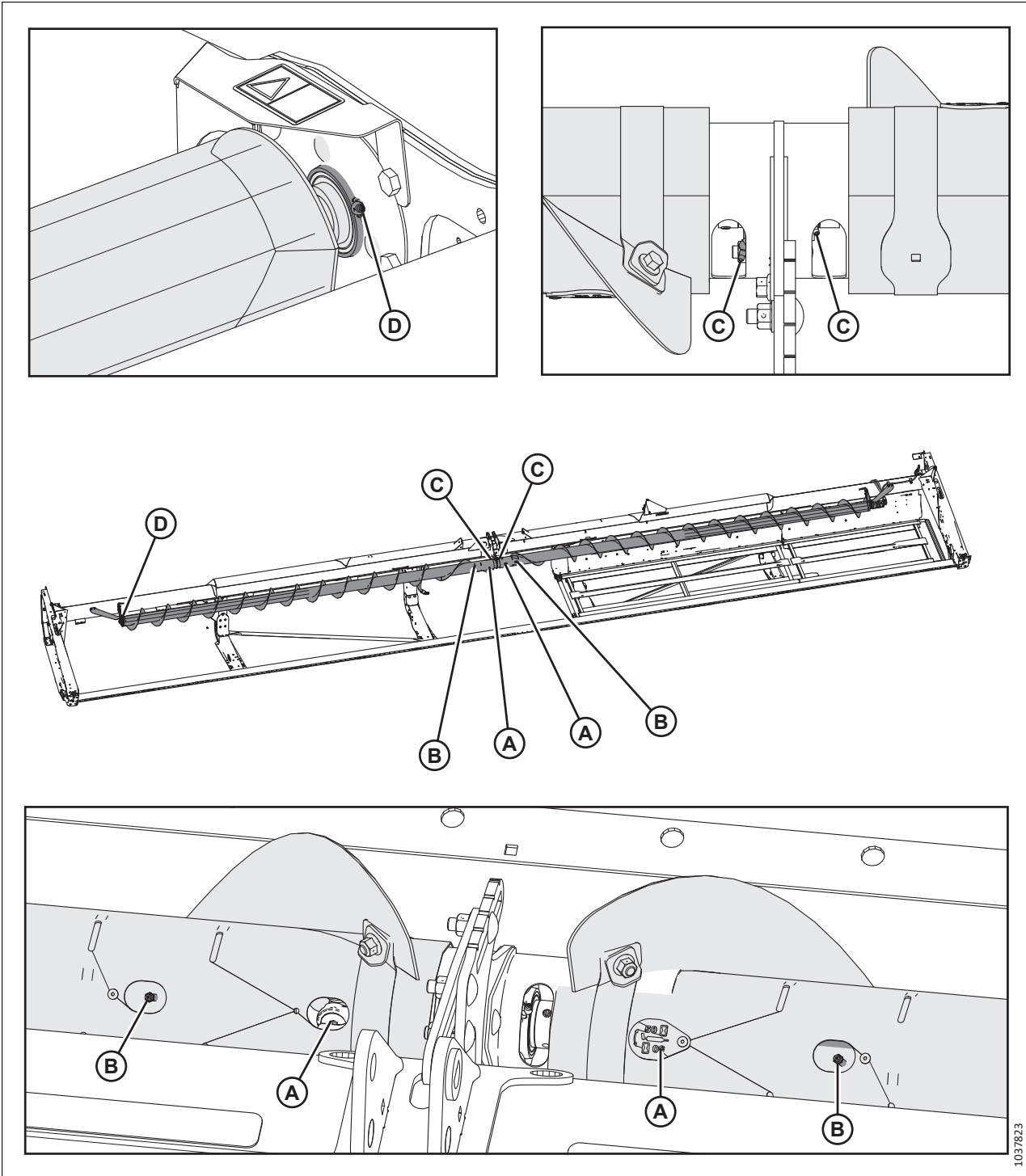


Figura 5.7: A Cada 50 Horas

A - Junta universal e sem-fim transversal superior (dois lugares)⁵⁴
 C - Rolamento do sem-fim transversal superior (dois lugares)

B - Sem-fim transversal superior - Cubo deslizante (dois lugares)
 D - Rolamento do sem-fim transversal superior (direito)

54. A junta universal possui um kit de cruzeta e rolamento de lubrificação. Pare de adicionar graxa à graxeira quando a lubrificação se tornar difícil. A lubrificação em excesso danificará a junta universal.

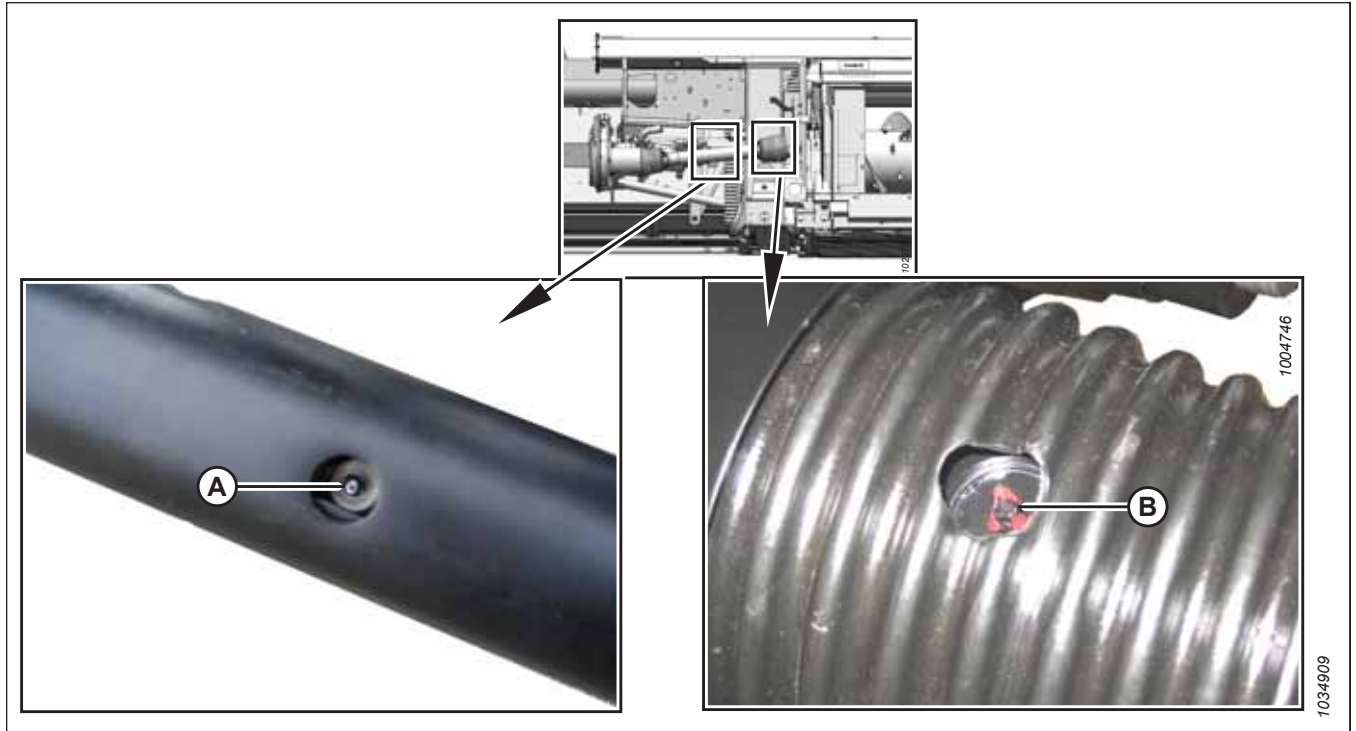


Figura 5.8: A Cada 50 Horas

A - Junta deslizante do eixo de transmissão⁵⁵

B - Cruzeta do eixo de transmissão (dois lugares)

55. Utilize graxa desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com no máximo 10% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio.

A Cada 100 Horas

Vários componentes críticos do eixo de transmissão exigem lubrificação a cada 100 horas na maioria das condições operacionais.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

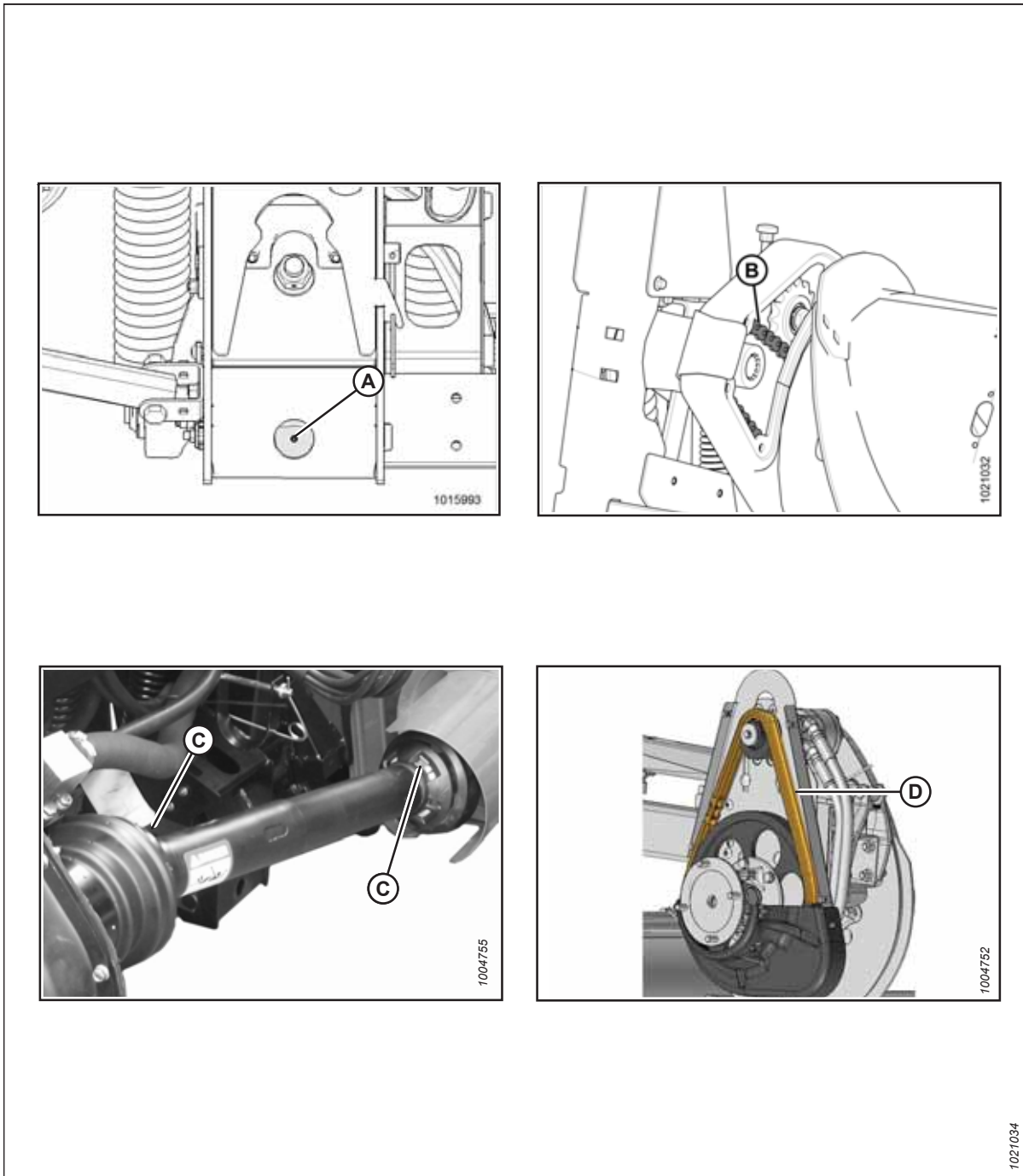


Figura 5.9: A Cada 100 Horas

A - Pivô de flutuação – Direito e Esquerdo

B - Corrente de Acionamento do Sem Fim - Consulte [5.7.4 Remoção da corrente de acionamento do sem fim, página 455](#))

C - Proteção do eixo de transmissão – dois lugares

D - Corrente de acionamento do molinete – um lugar (consulte [5.7.3 Lubrificação da corrente de acionamento do molinete, página 453](#))

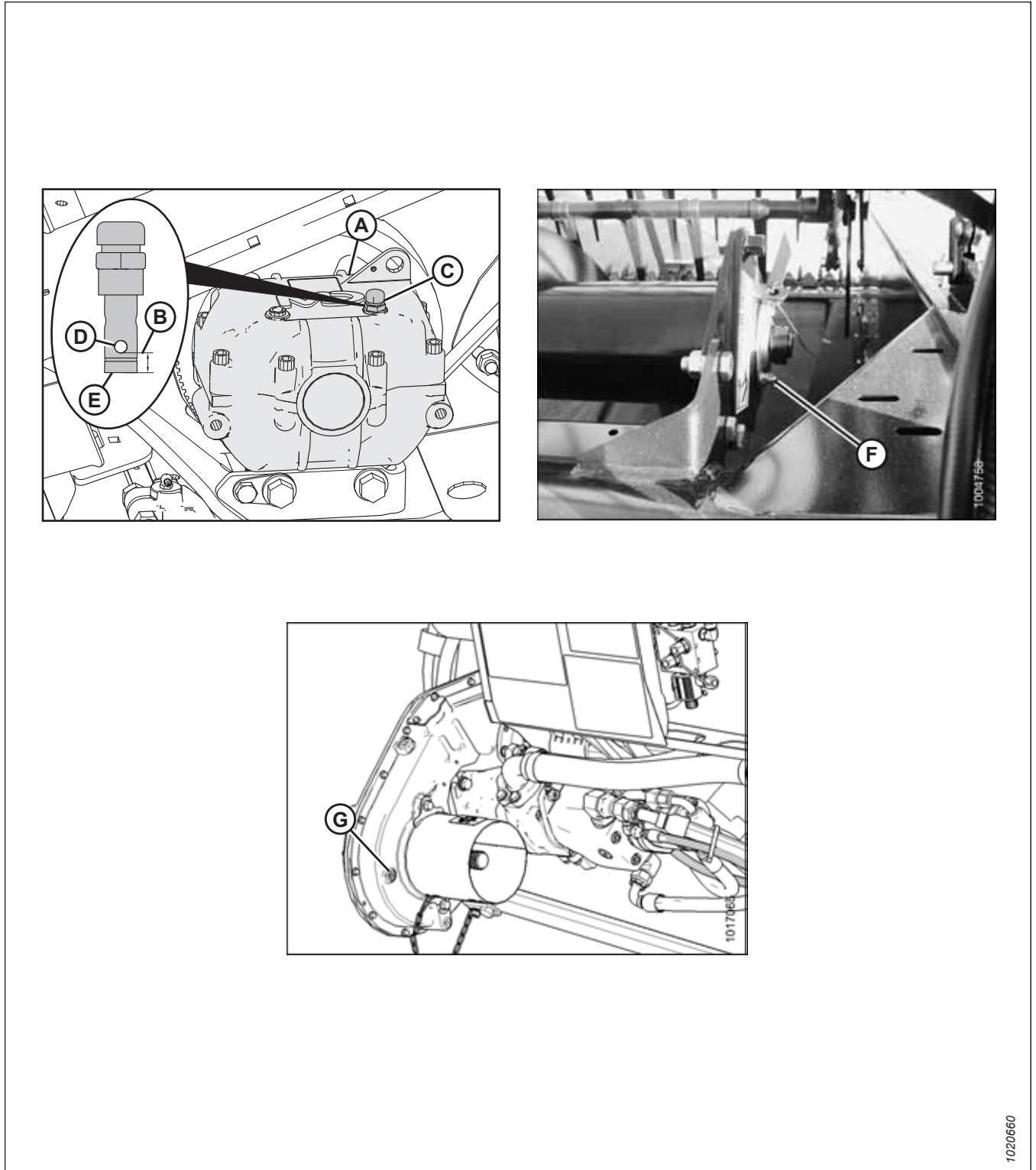


Figura 5.10: A Cada 100 Horas

A - Caixa de navalhas (verifique o nível de óleo [B] na vareta de medição [C]: Entre o limite mais baixo da abertura [D] e o fundo [E] da vareta de medição)

F - Rolamento do sem-fim transversal superior (um lugar)

G - Nível de óleo da caixa de engrenagens de acionamento (consulte [5.7.5 Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 457](#))

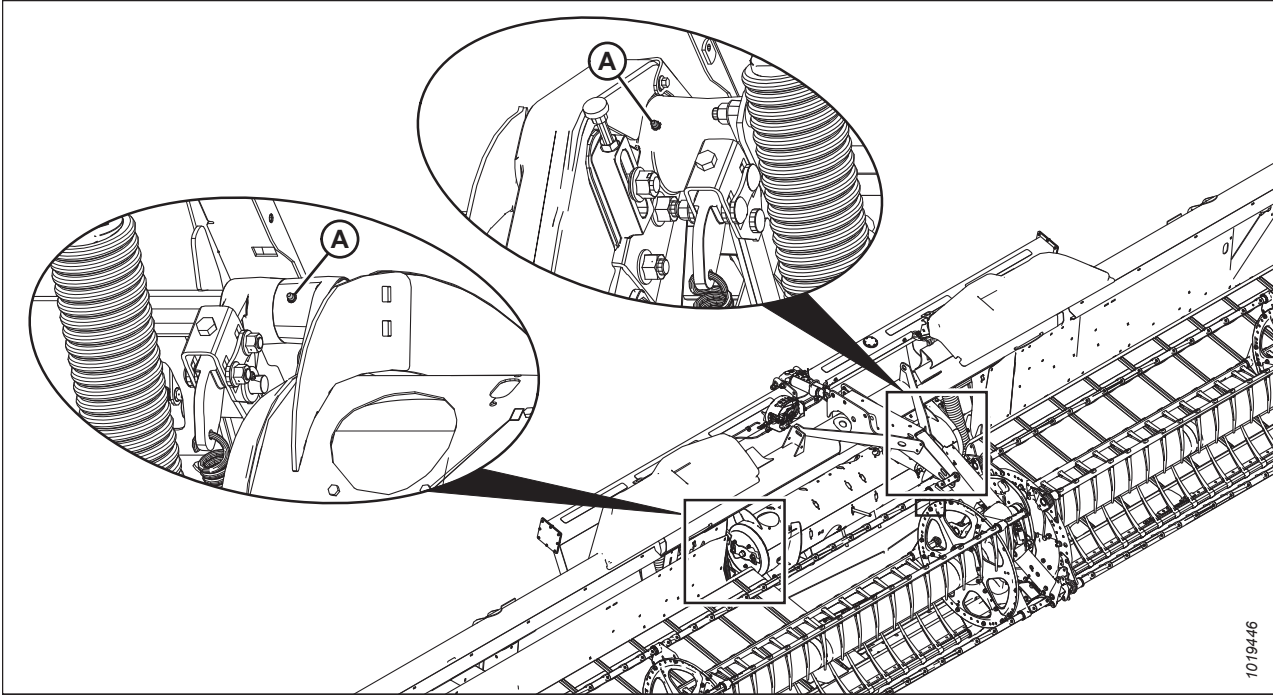


Figura 5.11: A Cada 100 Horas

A - Pivôs do Sem Fim

A Cada 250 Horas

As rodas de transporte precisarão de lubrificação após 250 horas de operação e o filtro de óleo hidráulico precisará ser trocado.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

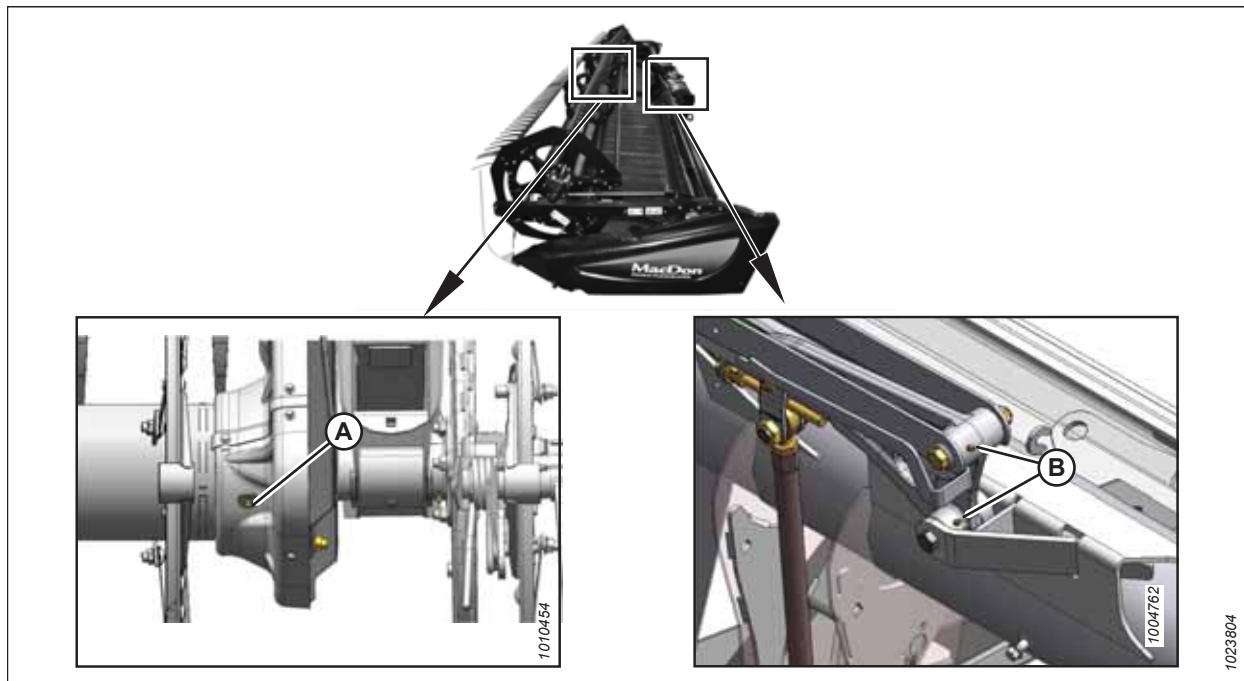


Figura 5.12: A Cada 250 Horas

A - Junta universal do molinete (um lugar)⁵⁶

B - Articulação flexível (dois lugares) - dos dois lados

56. A junta universal possui um kit de rolamentos transversais com lubrificação estendida. Pare de engraxar quando o engraxe se tornar difícil ou se a junta universal parar de absorver graxa. Lubrificação em excesso danificará a junta universal. Seis a oito bombas são suficientes na primeira lubrificação (de fábrica). Aumente o intervalo dos engraxes à medida que a junta universal se desgasta e exigir mais que seis injeções.

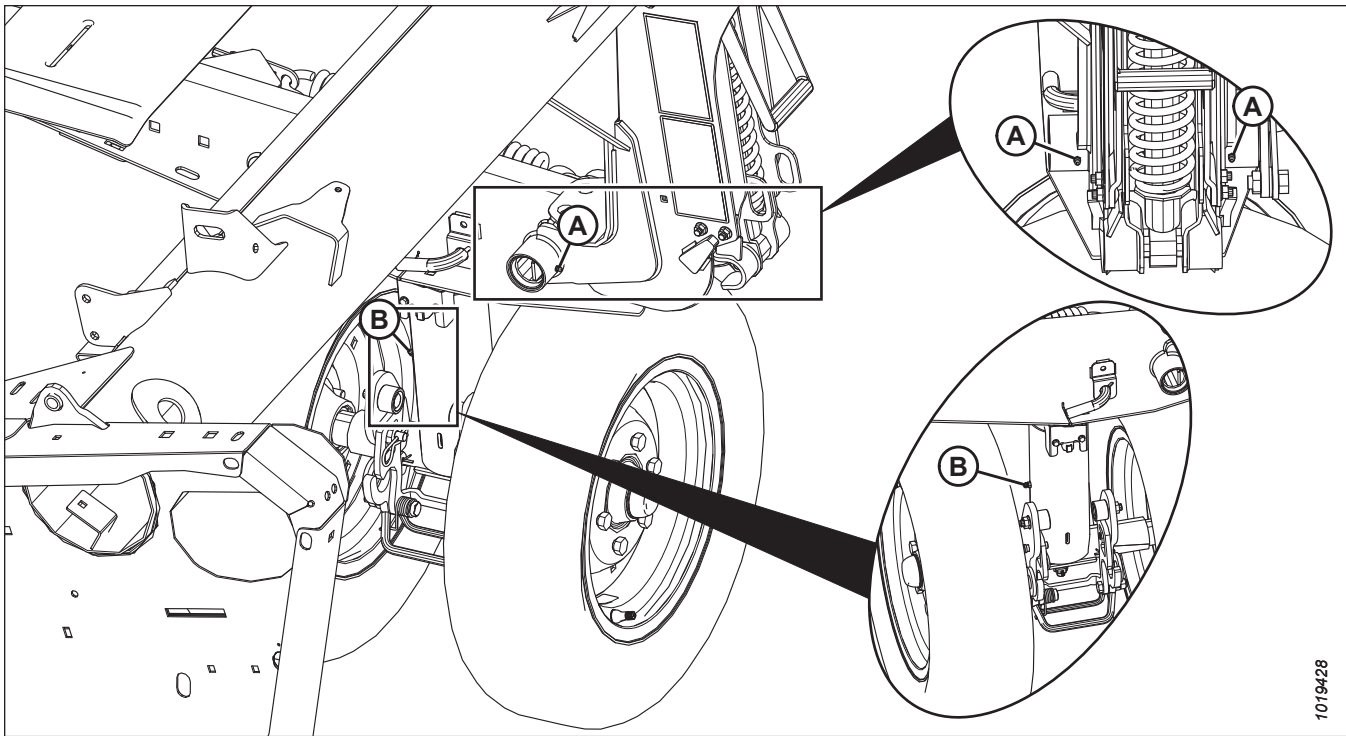


Figura 5.13: A Cada 250 Horas

A - Pivô da roda/articulação (frontal e traseira) - dos dois lados

B - Pivô da roda frontal (um lugar)

A Cada 500 Horas

Após 500 horas de operação, as rodas de transporte direitas e diversos componentes do molinete precisam de lubrificação.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

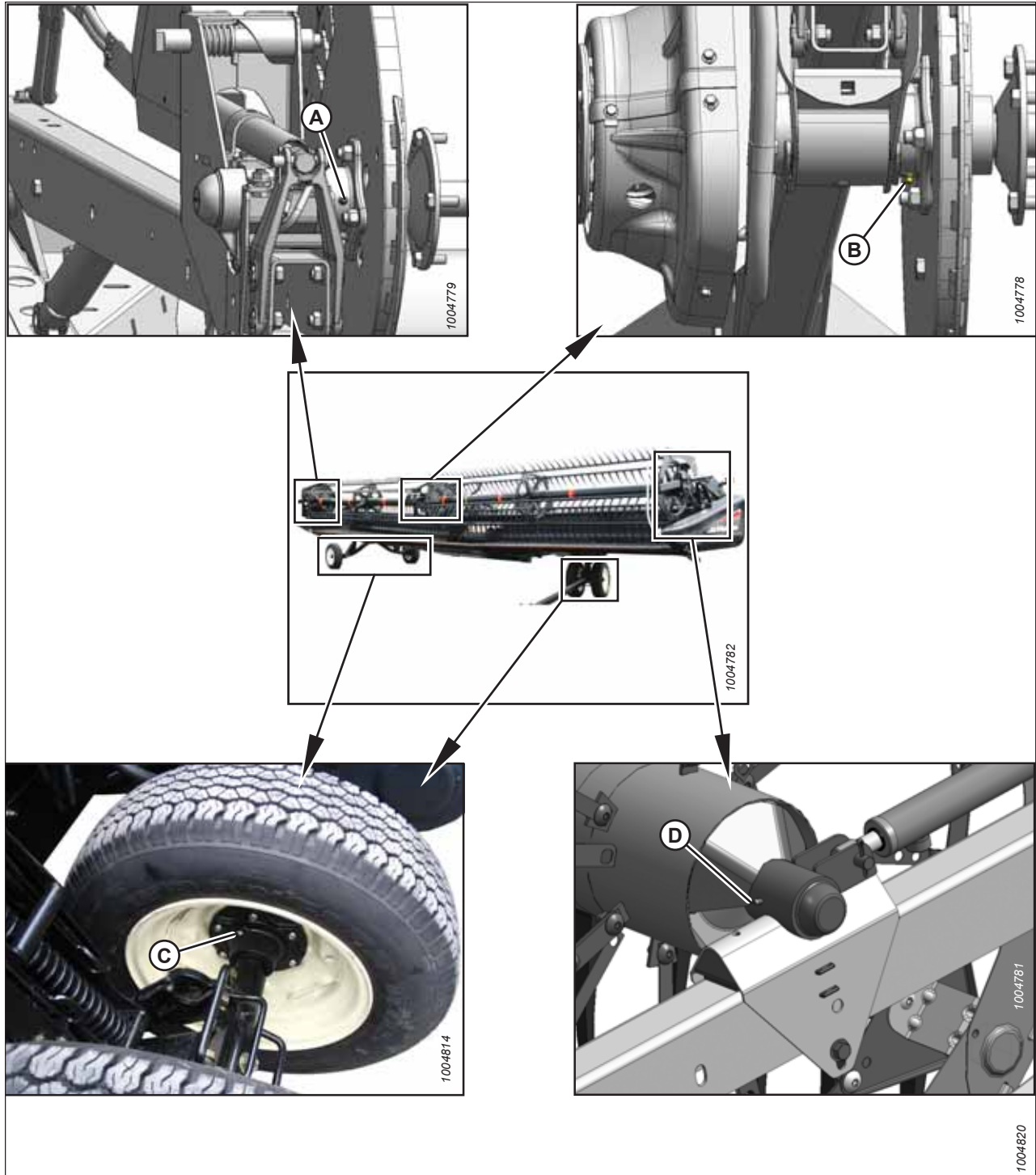


Figura 5.14: A Cada 500 Horas

A - Rolamento direito do molinete (um lugar)
C - Rolamentos das rodas (quatro lugares)

B - Rolamento central do molinete (um lugar)
D - Rolamento esquerdo do molinete (um lugar)

5.7.2 Procedimento de lubrificação

Os pontos de lubrificação estão identificados na máquina por decalques exibindo uma pistola de graxa e o intervalo de lubrificação especificado em horas de operação. Os decalques do layout do ponto de lubrificação estão localizados na plataforma e no lado direito do módulo de flutuação.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

Consulte o interior da tampa traseira para obter informações sobre lubrificantes recomendados.

O registro de horas de operação e uso é fornecido pelo Registro de Manutenção, a fim de manter um registro de manutenção programada. Para obter mais informações, consulte [5.2 Registro/cronograma de manutenção, página 434](#).

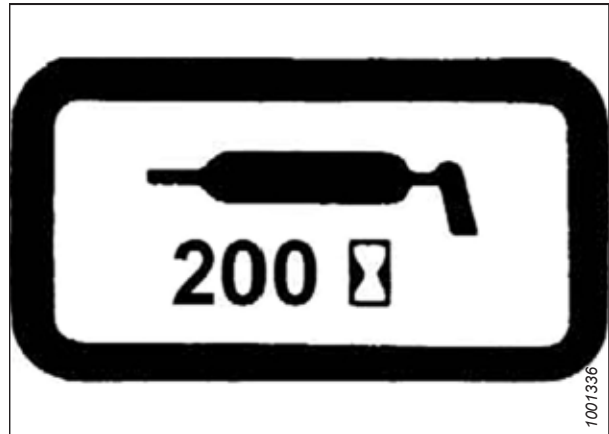


Figura 5.15: Decalque do intervalo de lubrificação

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

2. Limpe os bocais de graxa com um pano limpo antes de realizar a lubrificação para evitar a injeção de sujeira e grãos.

IMPORTANTE:

Utilize apenas óleo limpo, de alta temperatura e extrema pressão.

NOTA:

Substitua todos as graxeiros soltas ou quebradas imediatamente.

3. Injete a graxa pela graxeira até que ela transborde (exceto onde indicado).
4. Deixe uma gota de excesso de graxa na graxeira. Isso evitará a contaminação da graxeira.
5. Remova e limpe qualquer acessório que não vá ser lubrificado. Limpe a passagem do lubrificante. Substitua as graxeiros se necessário.

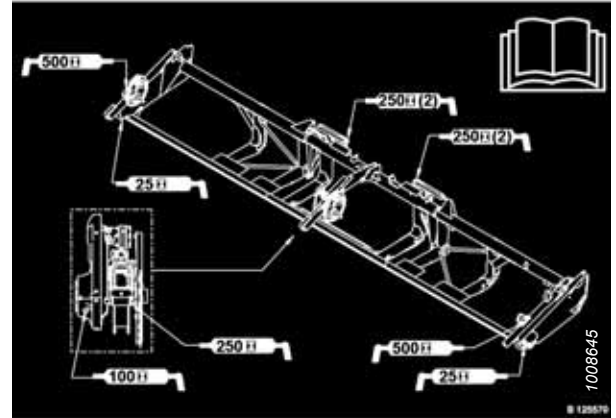


Figura 5.16: Decalque do ponto de lubrificação Série FD1

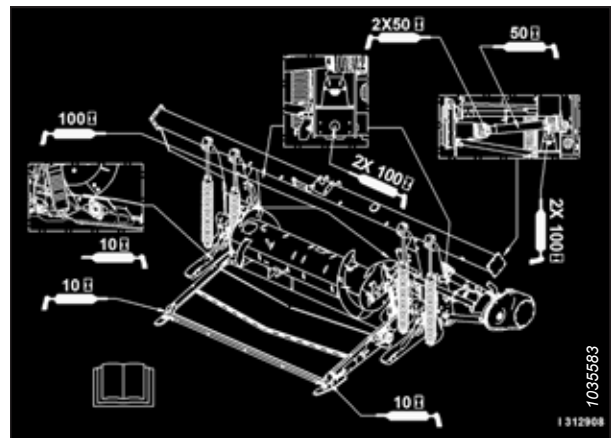


Figura 5.17: Decalque do ponto de lubrificação FM100

5.7.3 Lubrificação da corrente de acionamento do molinete

As plataformas de molinetes duplos são equipadas com uma corrente de transmissão do molinete que requer lubrificação periódica. Consulte o cronograma de manutenção quanto ao intervalo de manutenção recomendado.

 **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Remova os seis parafusos (A) que prendem a tampa superior (B) ao acionamento do molinete e à tampa inferior (C).
2. Remova a tampa superior (B).

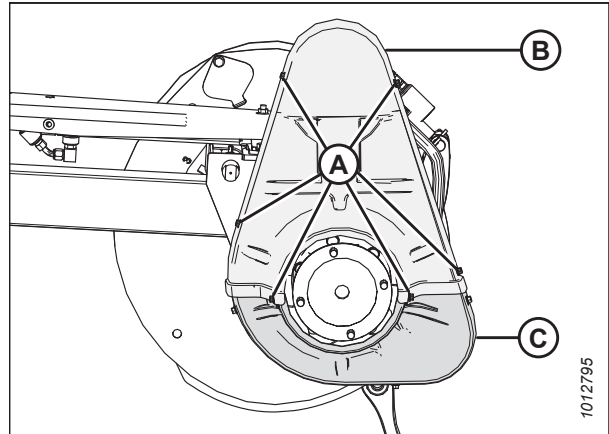


Figura 5.18: Tampa da transmissão

3. Remova os três parafusos (A) e a tampa inferior (B), se necessário.

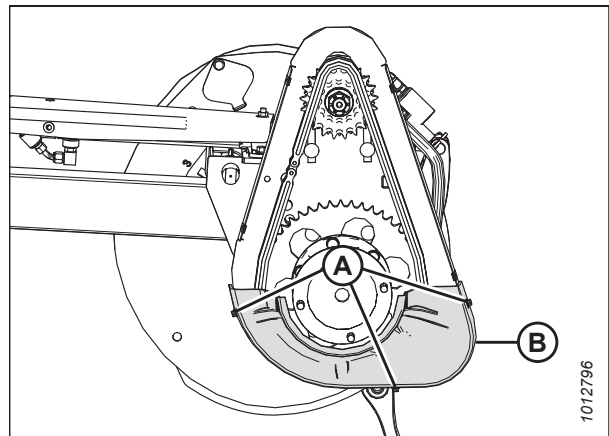


Figura 5.19: Tampa inferior de acionamento

4. Aplique uma quantidade generosa de graxa à corrente de transmissão (A).

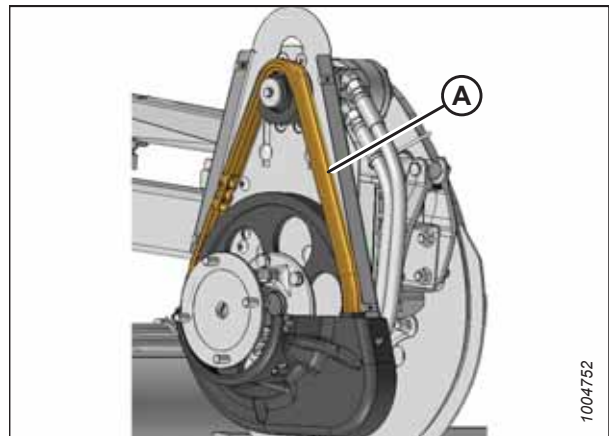


Figura 5.20: Corrente de acionamento

5. Posicione a tampa do acionamento inferior (B) no acionador do molinete (caso tenha sido removida previamente) e prenda-a com três parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 12 a 13,2 Nm (9 a 10 lbf-pés).

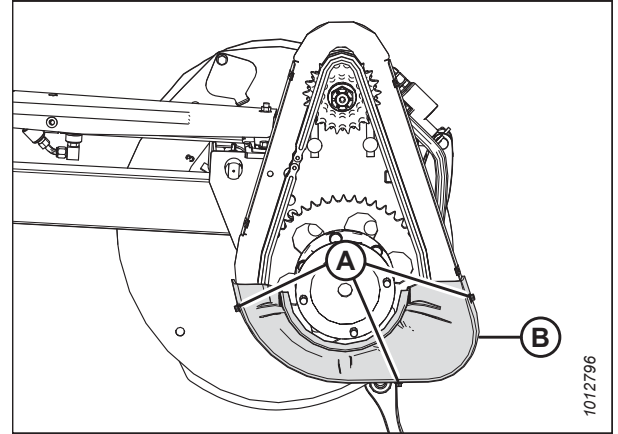


Figura 5.21: Tampa inferior da transmissão

6. Posicione a tampa do acionamento superior (B) no acionador do molinete e na tampa inferior (C) e prenda-a com seis parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 12 a 13,2 Nm (9 a 10 lbf-pés).

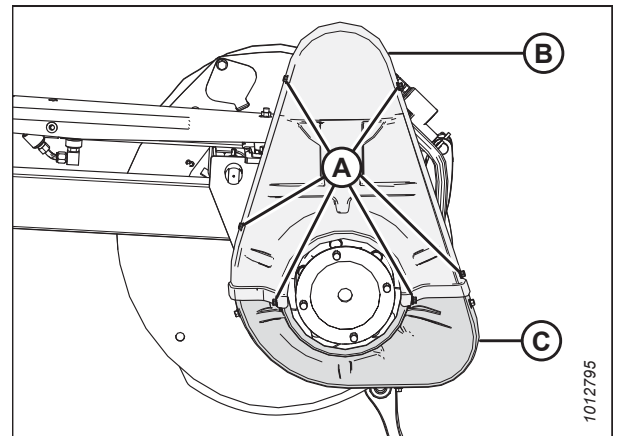


Figura 5.22: Tampa da transmissão

5.7.4 Remoção da corrente de acionamento do sem fim

Lubrifique a corrente de transmissão do sem-fim de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção. A lubrificação da corrente de transmissão do sem-fim pode ser realizada com o módulo de flutuação acoplado à colheitadeira, mas esse procedimento é mais fácil de ser realizado com o módulo de flutuação desacoplado da plataforma.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

A tampa do acionamento do sem-fim consiste de uma tampa superior e outra inferior e de um painel de inspeção de metal. Somente o painel de inspeção de metal precisa ser removido ao se realizar esse procedimento.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Remova os quatro parafusos (A) e o painel de inspeção de metal (B).

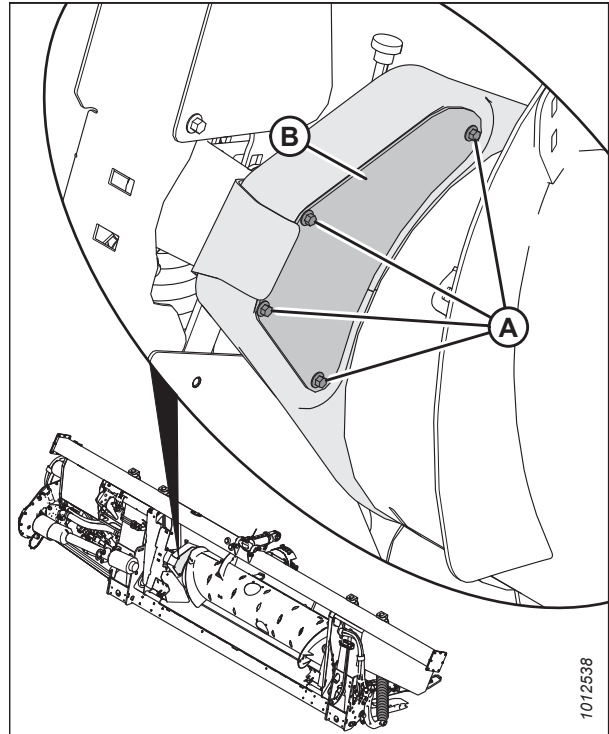


Figura 5.23: Painel de inspeção do acionamento do sem fim

2. Aplique uma quantidade generosa de graxa à corrente (A), à engrenagem tensora (B) e a polia tensora (C).
3. Gire o sem fim e aplique graxa em mais áreas da corrente, se necessário.

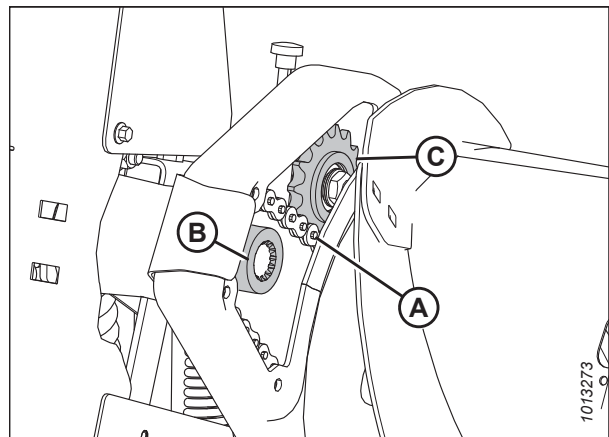


Figura 5.24: Corrente de acionamento do sem fim

4. Reinstale o painel de inspeção de metal (B). Prenda o painel com quatro parafusos (A).

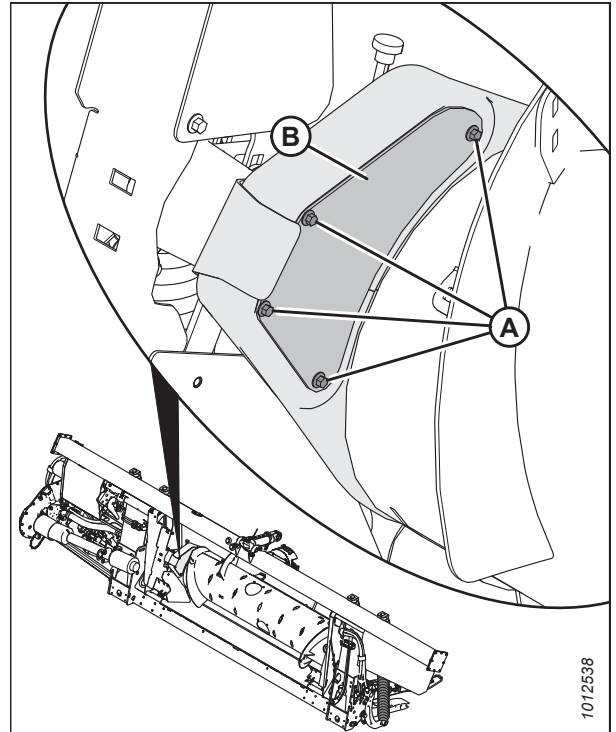


Figura 5.25: Painel de inspeção do acionamento do sem fim

5.7.5 Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

O óleo na caixa de engrenagens de acionamento da plataforma precisará ser inspecionado, adicionado e trocado de periodicamente.

Verificação do nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma

O nível de óleo na caixa de engrenagens de acionamento da plataforma pode ser inspecionado removendo-se o bujão de nível de óleo.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

3. Remova o tampão do nível de óleo (A) e verifique se o nível está acima da parte inferior do orifício.
4. Recoloque o tampão do nível de óleo (A).
5. Adicione óleo, se necessário. Para obter mais instruções, consulte *Adição de óleo à caixa de engrenagem de acionamento da plataforma, página 458*.

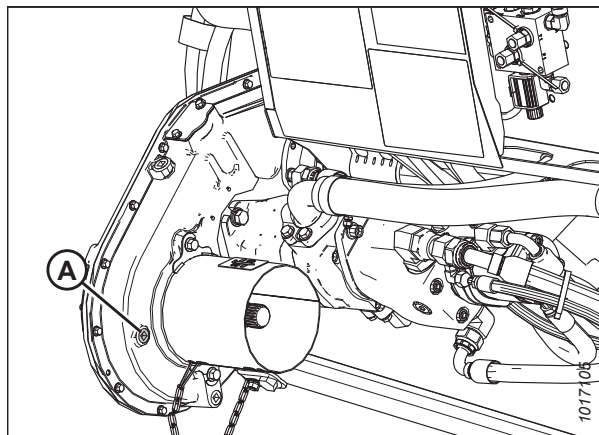


Figura 5.26: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

Adição de óleo à caixa de engrenagem de acionamento da plataforma

Será necessário adicionar mais óleo caso o nível de óleo na caixa de engrenagens de acionamento da plataforma estiver muito baixo ou se o óleo tiver sido drenado.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Abaixe a barra de corte ao solo e garanta que a caixa de engrenagens esteja em posição de trabalho.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova o tampão de enchimento (B) e o tampão do nível de óleo (A).
4. Adicione óleo ao orifício do tampão (B) de enchimento até que transborde o nível de óleo do orifício do tampão (A). Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.
5. Recoloque o tampão de nível de óleo (A) e o tampão de enchimento (B).

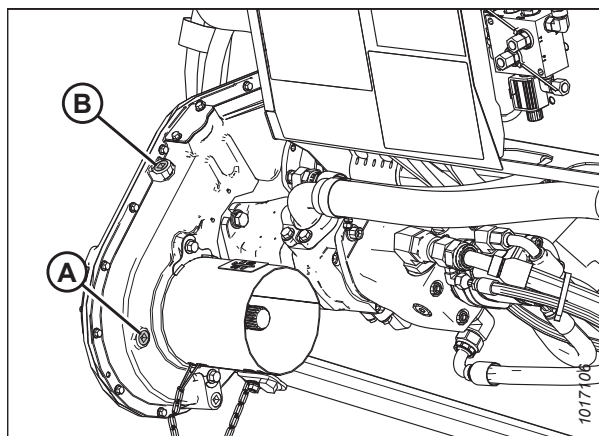


Figura 5.27: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

Troca de óleo na caixa de engrenagem de acionamento da plataforma

Troque o óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

! PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Ligue o motor.
2. Engate a plataforma para aquecer o óleo.
3. Eleve ou abaixe a plataforma para posicionar o tampão de drenagem de óleo (A) em seu ponto mais baixo.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Coloque um recipiente de tamanho adequado (aproximadamente 4 litros [1 galão americano] sob a caixa de engrenagens para coletar o óleo.
6. Remova o tampão de drenagem do óleo (A) e o tampão de enchimento (C) e permita a drenagem do óleo.
7. Recoloque o tampão de drenagem do óleo (A) e remova o tampão do nível de óleo (B).
8. Adicione óleo através do orifício do tampão de enchimento (C) até que transborde pelo orifício do nível de óleo (B). Consulte a contracapa traseira deste manual para ver os lubrificantes recomendados.

NOTA:

A caixa de engrenagens de acionamento da plataforma comporta aproximadamente 2,5 litros (2,6 quartos) de óleo.

9. Recoloque o tampão de nível de óleo (B) e o tampão de preenchimento (C).

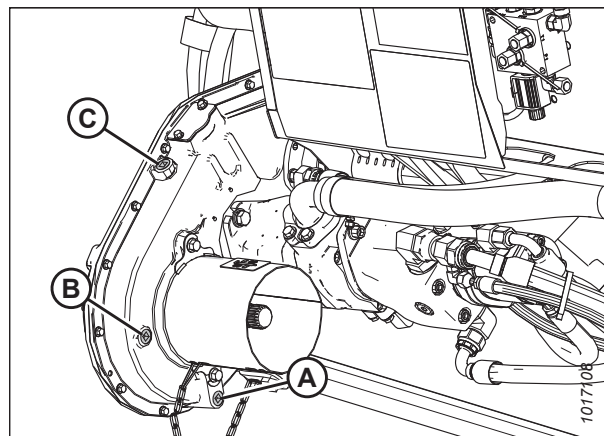


Figura 5.28: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

5.8 Hidráulica

O sistema hidráulico do módulo de flutuação FM100 aciona a esteira central do módulo de flutuação, as esteiras da plataforma e a caixa de navalhas. O sistema hidráulico da colheitadeira aciona o sistema hidráulico do moinete.

A estrutura do módulo de flutuação age como um reservatório de óleo. Consulte o interior da tampa traseira para obter informações sobre os requisitos do óleo do módulo de flutuação.

5.8.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico

Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção. O procedimento para verificar o nível de óleo hidráulico é diferente dependendo se a plataforma está em terreno plano ou inclinado.

NOTA:

Verifique o nível quando o óleo estiver frio.

1. Verifique o nível do óleo olhando para o visor inferior (A) e o visor superior (B). Verifique se a barra de corte mal está tocando o chão e se a conexão central está totalmente retraída.
2. Verifique se o óleo está em nível adequado para o tipo de terreno em que a plataforma está estacionada.
 - **Terreno nivelado (C):** A vista inferior (A) deve estar cheia e a superior (B) deve estar vazia.
 - **Terreno inclinado (D):** A vista inferior (A) deve estar cheia e a superior (B) deve estar metade cheia.

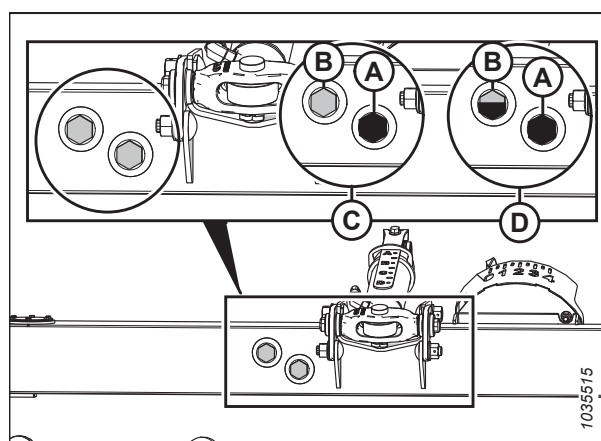


Figura 5.29: Visor do nível de óleo

NOTA:

Pode ser necessário reduzir ligeiramente o nível de óleo quando a temperatura ambiente estiver acima de 35°C (95°F). Isso evitará que o óleo transborde pelo tubo de respiro quando o óleo hidráulico atingir a temperatura de operação.

NOTA:

É aceitável usar o visor do nível de óleo em terreno inclinado em terreno nivelado, se o kit de extensão do gargalo de enchimento (MD #B6057) estiver instalado no módulo de flutuação. Para obter mais informações, consulte [6.1.1 Kit de extensão para encostas, página 613](#).

5.8.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico

Será necessário adicionar óleo caso o nível de óleo do reservatório hidráulico estiver muito baixo ou se o óleo tiver sido drenado.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

2. Limpe qualquer sujeira ou detritos da tampa de abastecimento (A).

! CUIDADO

O reservatório de óleo pode estar sob pressão; retire a tampa lentamente.

3. Gire a tampa do bocal (A) no sentido horário para removê-la.
4. Abasteça o reservatório de óleo hidráulico com óleo morno (em aproximadamente 21°C [70°F]) até que seja alcançado o nível de abastecimento adequado. Para obter instruções, consulte o [5.8.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 460](#) para obter informações sobre como verificar o nível do óleo hidráulico. Consulte a contracapa interna deste manual para obter informações sobre a capacidade do reservatório e o tipo de óleo a ser usado.

IMPORTANTE:

O óleo morno fluirá melhor pela tela do bocal do que o óleo frio. **NÃO** remova a tela.

5. Reinstale a tampa de enchimento (A).
6. Verifique novamente o nível do óleo. Para obter instruções, consulte o [5.8.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 460](#).

5.8.3 Troca de óleo do reservatório hidráulico

Troque o óleo hidráulico no reservatório para manter o funcionamento adequado do sistema.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

! PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Engate a plataforma para aquecer o óleo.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

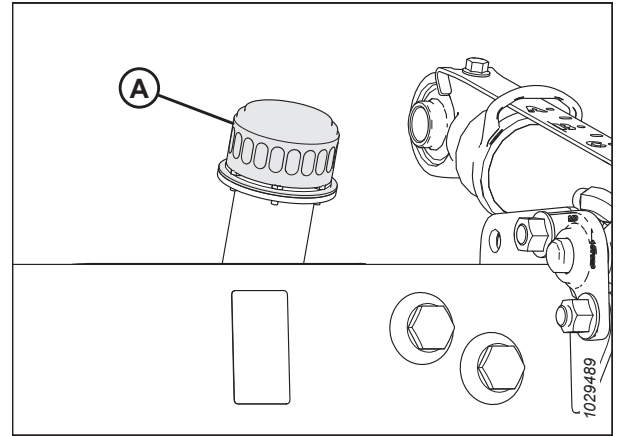


Figura 5.30: Tampa de enchimento do óleo do reservatório

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Coloque um recipiente de tamanho adequado (de pelo menos 40 litros [10 galões]) sob cada um dos dois tampões (A) de drenagem de óleo localizado na parte traseira de cada lado da estrutura.

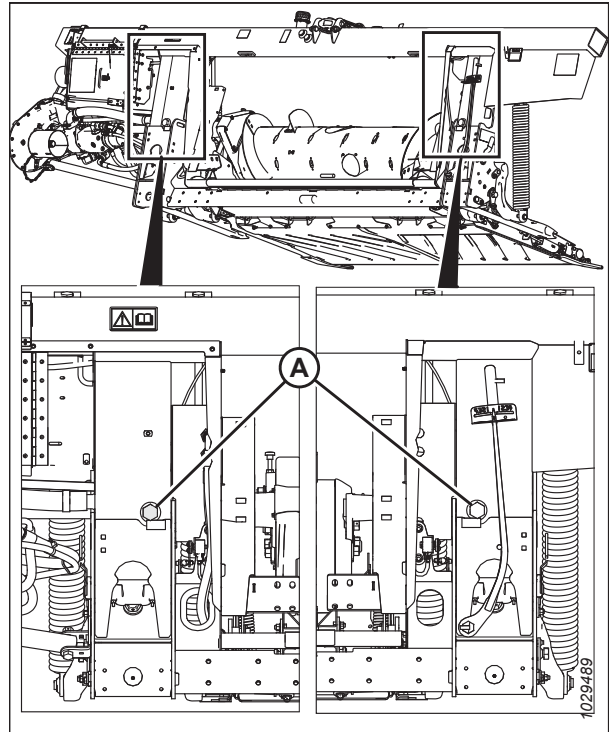


Figura 5.31: Dreno do reservatório

- Limpe qualquer sujeira ou detritos da tampa de abastecimento (A).



CUIDADO

O reservatório de óleo suporta até 10 psi de pressão. Remova a tampa lentamente.

- Solte e remova a tampa de abastecimento (A) girando no sentido antihorário.

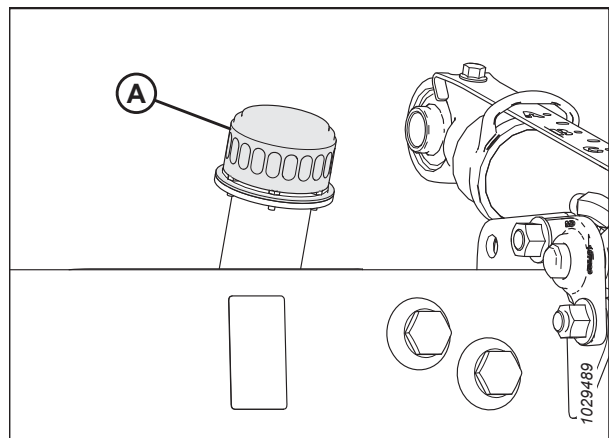


Figura 5.32: Tampa de enchimento do óleo do reservatório

7. Usando um soquete hexagonal de 1 1/2 pol., remova os bujões de drenagem de óleo (A), permitindo a drenagem do óleo.
8. Repositione os bujões de drenagem de óleo (A) quando o reservatório estiver vazio.
9. Troque o filtro de óleo se necessário. Para obter instruções, consulte o [5.8.4 Troca do filtro de óleo, página 463](#).
10. Adicione aproximadamente 85 litros (22,5 galões) de óleo ao reservatório. Para obter mais instruções, consulte [5.8.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico, página 460](#).

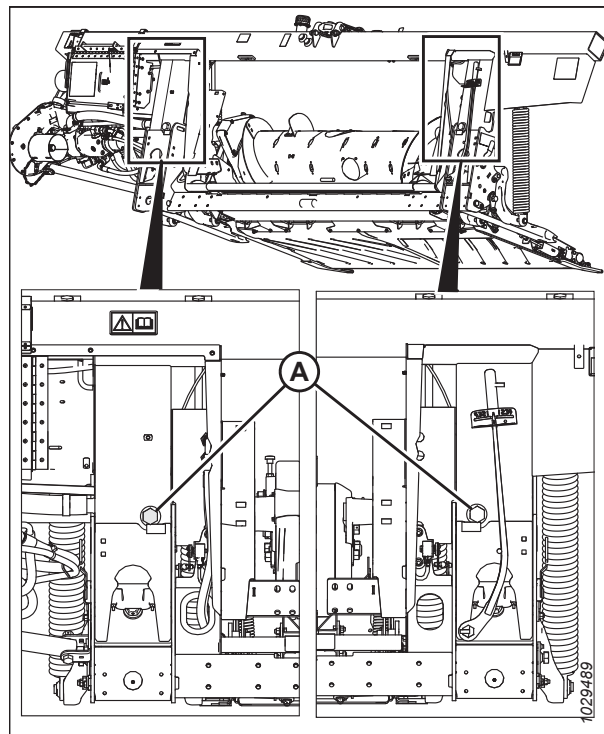


Figura 5.33: Dreno do reservatório

5.8.4 Troca do filtro de óleo

Troque o filtro de óleo hidráulico de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção.

Obtenha o filtro para substituição (MD #320360) com o concessionário MacDon.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Limpe ao redor das superfícies de contato do filtro (B) e do coletor (A).
2. Posicione um recipiente de tamanho adequado (com capacidade de pelo menos 1 litro [0,26 galões]) sob o bico de drenagem de óleo (C).
3. Remova o filtro separador (B) e limpe a porta do filtro exposta no coletor (A).
4. Aplique uma fina camada de óleo limpo ao O-ring fornecido com o filtro novo.

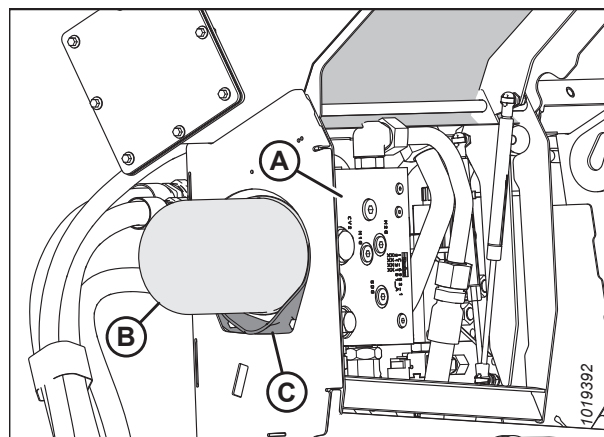


Figura 5.34: Hidráulica FM100

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Posicione o novo filtro no eixo roscado do coletor (A). Aperte o filtro até que o anel retentor entre em contato com a superfície. Aperte o filtro uma volta adicional de $1/2$ a $3/4$ manualmente.

IMPORTANTE:

NÃO use uma chave de filtro para instalar o filtro. Apertar demais pode danificar o anel retentor e o filtro.

5.9 Sistema elétrico

O sistema elétrico da plataforma é alimentado pela colheitadeira. A plataforma conta com vários faróis e sensores que requerem eletricidade.

5.9.1 Substituição das lâmpadas

Se uma lâmpada da plataforma estiver queimada ou danificada, será necessário substituí-la.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Use uma chave Phillips para retirar os parafusos (A) da fixação e remova as lentes de plástico. Mantenha os parafusos (A).
3. Substitua a lâmpada e reinstale as lentes de plástico e os parafusos.

NOTA:

Use a lâmpada #1156 para luzes âmbar de transporte e #1157 para lanternas traseiras vermelhas. Apenas as plataformas com a opção de transporte instalada contam com as lanternas traseiras vermelhas.

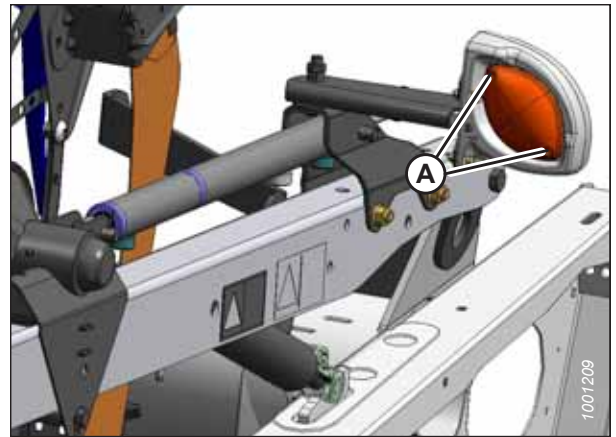


Figura 5.35: Lâmpada de transporte esquerda

NOTA:

A luz de transporte de baixa velocidade opcional é exibida na imagem à direita.

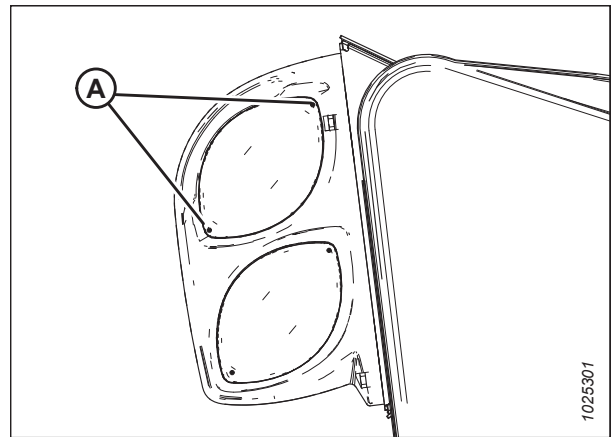


Figura 5.36: Transporte de baixa velocidade opcional – Luzes vermelhas e laranja

5.10 Acionamento da plataforma

O acionamento da plataforma consiste em um eixo de transmissão da colheitadeira à caixa de engrenagens do módulo de flutuação FM100 que aciona o alimentador e as bombas hidráulicas. A bomba fornece energia hidráulica para esteiras, navalhas e equipamentos opcionais.

5.10.1 Remoção do eixo de transmissão

O eixo de transmissão conecta a tomada de força da colheitadeira à caixa de engrenagens da plataforma. O eixo de transmissão pode precisar ser removido para armazenamento ou manutenção.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

NOTA:

O eixo de transmissão normalmente permanece conectado ao módulo de flutuação e é armazenado sobre o suporte de apoio fornecido quando não está em uso.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Se o módulo de flutuação estiver conectado à colheitadeira, remova o eixo de transmissão da colheitadeira puxando o colar de desconexão rápida para liberar o terminal da cruzeta do eixo de transmissão do eixo da colheitadeira.
3. Remova duas porcas (A) prendendo a proteção (B) à caixa de engrenagem.
4. Deslize a proteção (B) sobre a proteção do eixo de transmissão para expor a desconexão rápida da caixa de engrenagem. **NÃO** desconecte a correia (C).
5. Puxe o colar de desconexão rápida para liberar a trava da cruzeta e puxe o eixo de transmissão para fora do eixo da caixa de engrenagens.
6. Deslize a proteção (B) pelo eixo de transmissão.

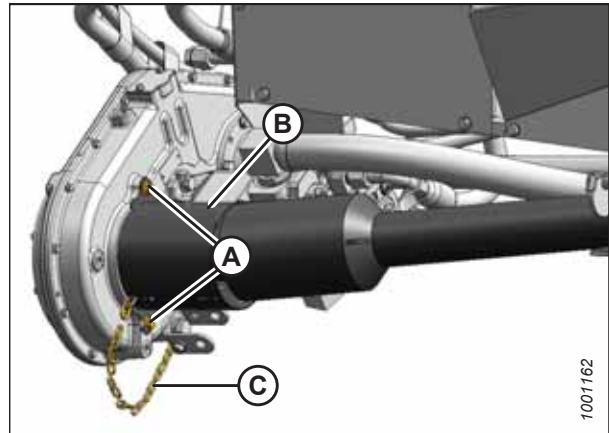


Figura 5.37: Eixo de transmissão - Extremidade do módulo de flutuação

7. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) do suporte da tomada de força (PTO) (B). Deslize o garfo (C) para fora do suporte (B) e libere o colar (A).

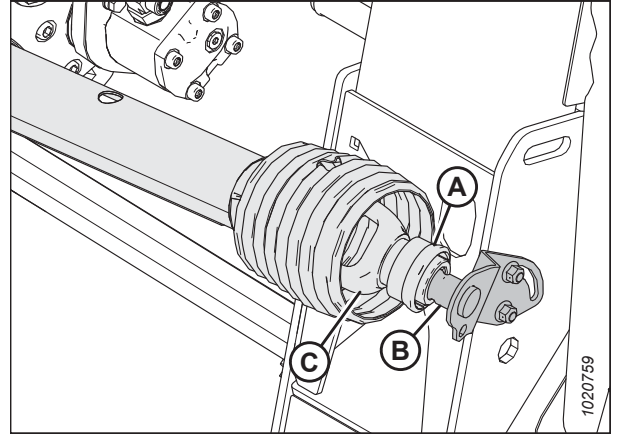


Figura 5.38: Eixo de transmissão - Extremidade da colheitadeira

5.10.2 Instalação do eixo de transmissão

O eixo de transmissão conecta a tomada de força da colheitadeira à caixa de engrenagens da plataforma. Siga este procedimento cuidadosamente ao instalar o eixo de transmissão; dependendo da configuração dele, há a possibilidade de instalá-lo de forma incorreta.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Se as ranhuras do eixo de saída da colheitadeira combinarem com as ranhuras do eixo de entrada do módulo de flutuação, certifique-se de que o eixo de transmissão esteja instalado com capa de proteção mais longa na extremidade da caixa de engrenagens do módulo de flutuação.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o comprimento do eixo de transmissão corresponde às especificações de comprimento para o seu equipamento específico. Para obter mais informações, consulte [2.2 Especificações da Plataforma FlexDraper® Série FD1](#), página 23.

1. Posicione a extremidade do eixo de transmissão da colheitadeira (A) no suporte de armazenamento (B). Puxe o colar (C) para trás do eixo de transmissão e deslize-o sobre o suporte até que trave no lugar correto. Libere o colar (C).
2. Para eixos de transmissão equipados com correias de proteção, prenda a correia (D) na extremidade da colheitadeira ao suporte de armazenamento do eixo de transmissão (B).

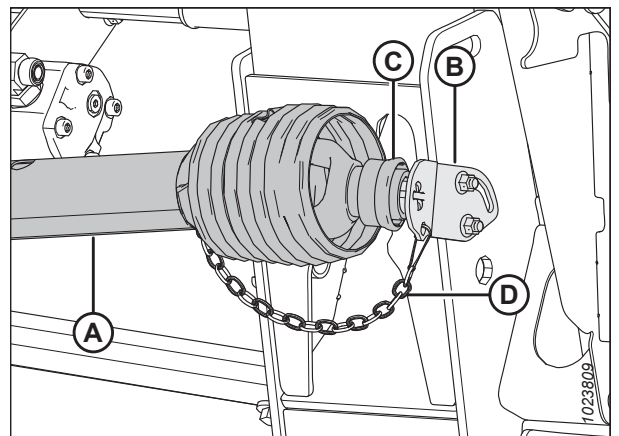


Figura 5.39: Eixo de transmissão - Extremidade da colheitadeira

3. Deslize a proteção (A) pelo eixo de transmissão (B).
4. Posicione o eixo de transmissão de desconexão rápida no eixo da caixa de engrenagem do módulo de flutuação, puxe o colar e deslize pelo eixo até que se encaixe no lugar correto. Libere o colar.
5. Posicione a proteção (A) na caixa de engrenagens e prenda-a com parafusos (C).
6. Para eixos de transmissão equipados com correntes de proteção, prenda a corrente (D) na extremidade do módulo à corrente (E) na proteção.

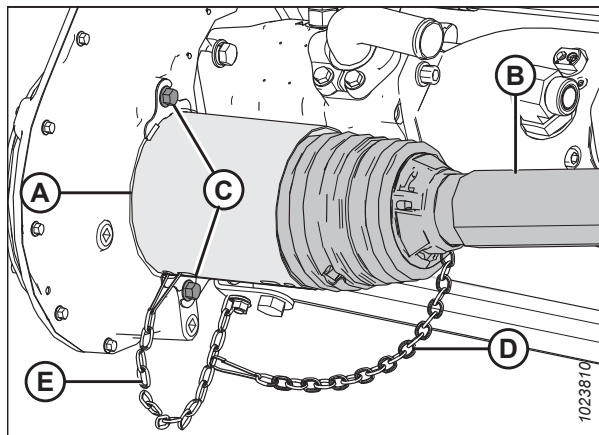


Figura 5.40: Eixo de transmissão - Extremidade do módulo de flutuação

5.10.3 Remoção da proteção do eixo de transmissão

A proteção principal do eixo de transmissão deve permanecer conectada ao eixo de transmissão durante o funcionamento, mas pode ser removido para fins de manutenção.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

NOTA:

O eixo de transmissão **NÃO** precisa ser removido do módulo de flutuação para se remover a proteção do eixo de transmissão.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) do suporte da tomada de força (PTO) (B). Deslize o garfo (C) para fora do suporte (B) e libere o colar (A).

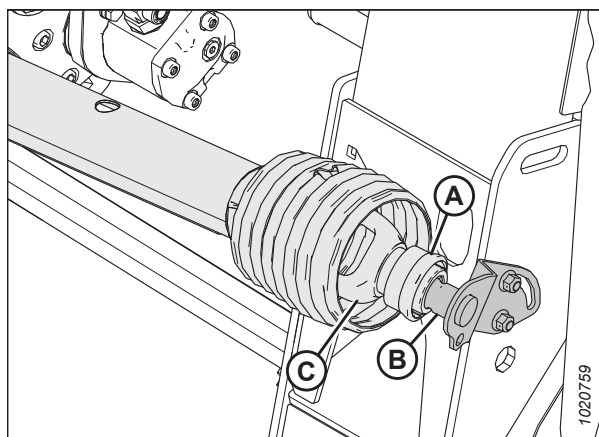


Figura 5.41: Eixo de transmissão - Extremidade da colheitadeira

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Levante a extremidade da colheitadeira do eixo de transmissão (A) do gancho e estenda-o até que se separe. Segure a extremidade do módulo de flutuação do eixo de transmissão (B) para evitar que caia e atinja o solo.



Figura 5.42: Eixo de transmissão separado

4. Use uma chave de fenda capaz de liberar a graxeira/trava (A).



Figura 5.43: Proteção do eixo de transmissão

5. Gire o anel de travamento do dedo duplo do eixo de transmissão (A) no sentido anti-horário usando uma chave de fenda até que as linguetas (B) se alinhem às aberturas na proteção.
6. Empurre a proteção para fora do eixo de transmissão.



Figura 5.44: Proteção do eixo de transmissão

5.10.4 Instalação da proteção do eixo de transmissão.

A proteção do eixo de transmissão deve ser instalado antes que a plataforma possa ser operada com segurança.

1. Deslize a proteção sobre o eixo de transmissão e alinhe a lingueta na fenda no anel de travamento (A) com a seta (B) na proteção.



Figura 5.45: Proteção do eixo de transmissão

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Empurre a proteção em direção ao anel até que o anel de travamento esteja visível nas fendas (A).



Figura 5.46: Proteção do eixo de transmissão

- Use uma chave de fenda na abertura para girar o anel (A) no sentido horário.



Figura 5.47: Proteção do eixo de transmissão

- Empurre a graxeira (A) de volta para dentro da proteção.



Figura 5.48: Proteção do eixo de transmissão

5. Monte o eixo de transmissão.

IMPORTANTE:

As ranhuras são codificadas a fim de alinhar os universais. Alinhe a solda (A) com a ranhura que faltar (B) durante a montagem. O desalinhamento das metades do eixo pode causar vibração excessiva e falha no funcionamento do sem fim/da caixa de engrenagens.

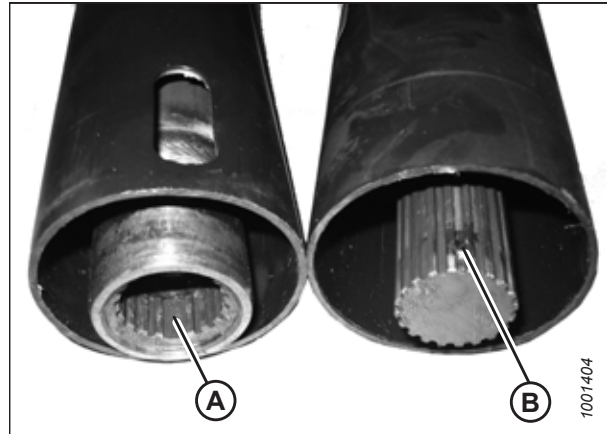


Figura 5.49: Eixo de transmissão

6. Posicione a extremidade da colheitadeira do eixo de transmissão (A) no suporte de armazenamento da tomada de força (TDP) (B). Puxe o colar (C) para trás do eixo de transmissão e deslize-o sobre o suporte até que o garfo do eixo de transmissão (D) trave sobre o suporte. Libere o colar (C).

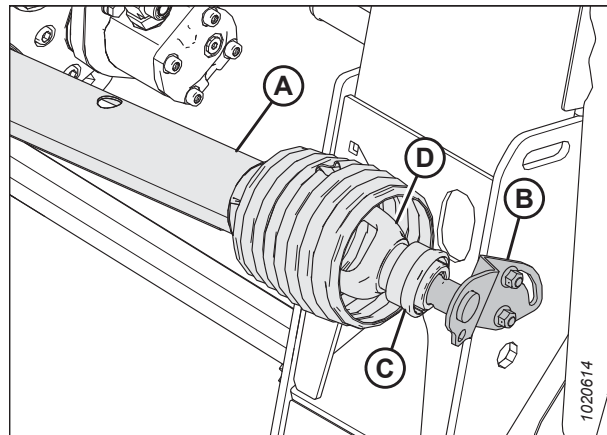


Figura 5.50: Eixo de transmissão - Extremidade da colheitadeira

5.10.5 Ajuste da tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens

A tensão da corrente de transmissão da caixa de engrenagens é configurada de fábrica, mas os ajuste da tensão podem ser realizados de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Remova dois parafusos e a tampa de ajuste da corrente (A). Inspeção a junta de vedação (B). Se a junta da vedação estiver danificada, substitua-a.
4. Retire a placa do retentor (C).
5. Aperte o parafuso (D) em 6,8 Nm (60 libras·pés).
6. Consulte a Tabela 5.1, página 473 e afaste (solte) o parafuso (D) baseado na configuração da sua caixa de engrenagens.

NOTA:

Uma corrente devidamente tensionada deve ter 10-14 mm de deflexão no ponto médio.

7. Reinstale a placa do retentor (C).
8. Reinstale dois parafusos e a corrente ajustando a tampa (A) e a junta de vedação (B). Aperte as ferragens até 9,5 Nm (84 lbf-ft).

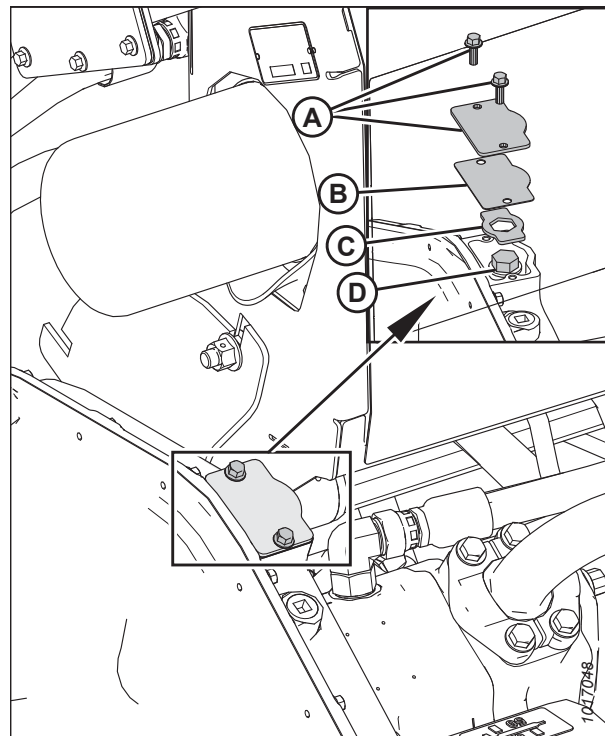


Figura 5.51: Tensionador da corrente

Table 5.1 Ajuste da compressibilidade do parafuso em caixas de engrenagens configuradas

Configuração da caixa de engrenagens	Proporções da engrenagem	Valores de afastamento
CLAAS	Proporção da engrenagem tensora 18/38, espaçamento da corrente 74	1 volta ou 360 graus
CLAAS	Proporção da engrenagem tensora 22/38, espaçamento da corrente 74	1/2 volta ou 180 graus
Case, New Holland, Challenger®, Gleaner®, Massey Ferguson®	Proporção da engrenagem tensora 29/38, espaçamento da corrente 78	1 volta ou 360 graus
Case, New Holland, Challenger®, Gleaner®, Massey Ferguson® – Europa	Proporção da engrenagem tensora 31/38, espaçamento da corrente 78	1 volta e 1/8 ou 405 graus
Séries IDEAL™	Proporção da engrenagem tensora 29/38, espaçamento da corrente 78	1 volta ou 360 graus
John Deere	Proporção da engrenagem tensora 24/38, espaçamento da corrente 74	1 volta e 2/3 ou 600 graus
John Deere (Europa)	Proporção da engrenagem tensora 31/38, espaçamento da corrente 80	2 volta e 1/2 ou 900 graus
John Deere	Proporção da engrenagem tensora 37/38, espaçamento da corrente 80	2 volta e 1/2 ou 900 graus
Especial	Proporção da engrenagem tensora 20/38, espaçamento da corrente 74	3/4 volta ou 270 graus

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

Table 5.1 Ajuste da compressibilidade do parafuso em caixas de engrenagens configuradas (continuação)

Configuração da caixa de engrenagens	Proporções da engrenagem	Valores de afastamento
Especial	Proporção da engrenagem tensora 22/38, espaçamento da corrente 74	1 volta ou 360 graus
Especial	Proporção da engrenagem tensora 26/38, espaçamento da corrente 76	1 volta ou 360 graus

5.11 Sem fim

O sem fim do módulo de flutuação do FM100 abastece as culturas cortadas dos deques da esteira para o alimentador da colheitadeira.

5.11.1 Ajuste da folga entre o sem fim e o assoalho

Configurar uma distância adequada entre o sem-fim e a chapa evita o contato dos dedos ou do helicoidal com a esteira central ou com a chapa durante a operação.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Mantenha uma distância adequada entre o sem fim e o assoalho do sem fim. Uma folga muito pequena pode resultar em contato com os dedos ou com o helicoidal e danificar a esteira central ou a chapa ao operar a plataforma em certos ângulos. Procure por evidência de contato ao lubrificar o módulo de flutuação.

1. Estenda a união central até o ângulo acentuado máximo da plataforma e posicione-a a 150–254 mm (6–10 pol.) do solo.
2. Trave as asas da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Travamento/Destravamento das asas da plataforma, página 77](#).
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Certifique-se de que a articulação da trava de flutuação esteja nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) nos dois locais.

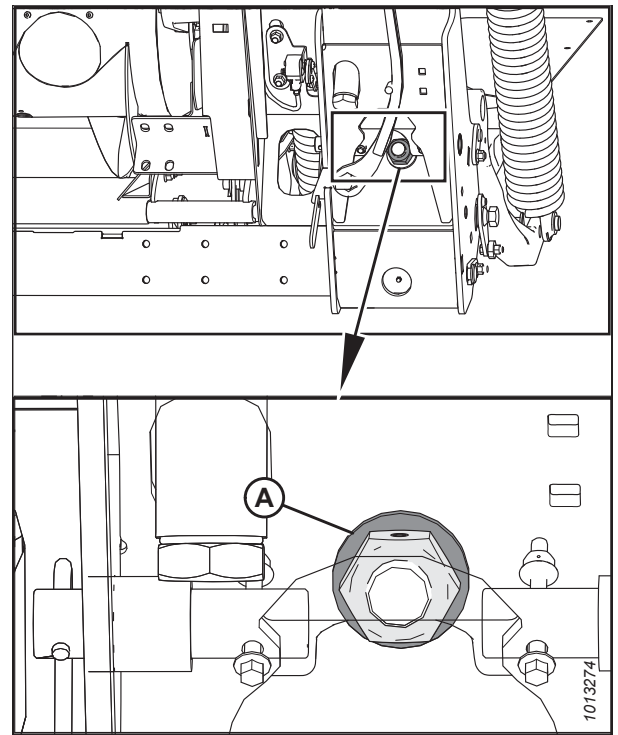


Figura 5.52: Trava da flutuação

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Antes de ajustar a distância entre o sem fim e o assoalho, verifique a posição de flutuação do sem fim para determinar o quanto de distância é necessário:
- Se a cabeça do parafuso (A) estiver muito próxima ao símbolo de flutuação (B), o sem fim estará na posição de flutuação.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que os parafusos (A) estejam configurados na mesma localização em ambas as extremidades da plataforma a fim de evitar danos à máquina durante a operação.

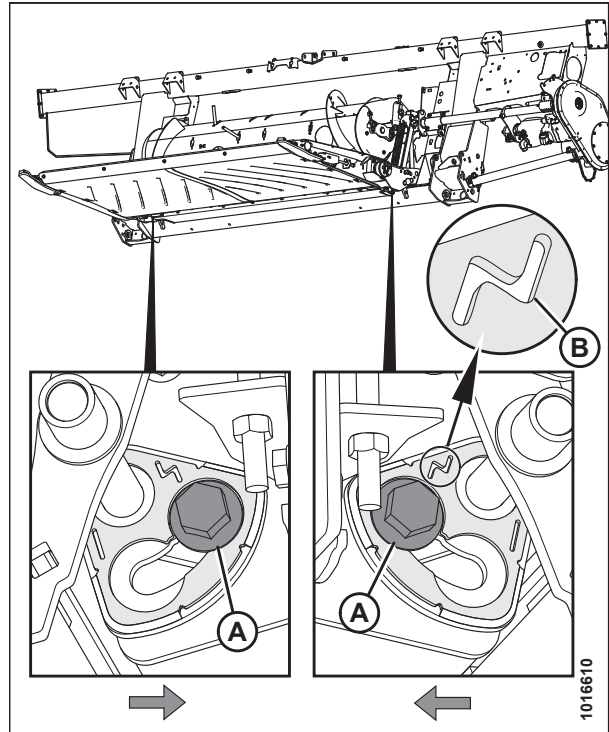


Figura 5.53: Posição de flutuação

- Se a cabeça do parafuso (A) estiver muito próxima ao símbolo de fixado (B), o sem fim estará na posição fixa.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que os parafusos (A) estejam configurados na mesma localização em ambas as extremidades da plataforma a fim de evitar danos à máquina durante a operação.

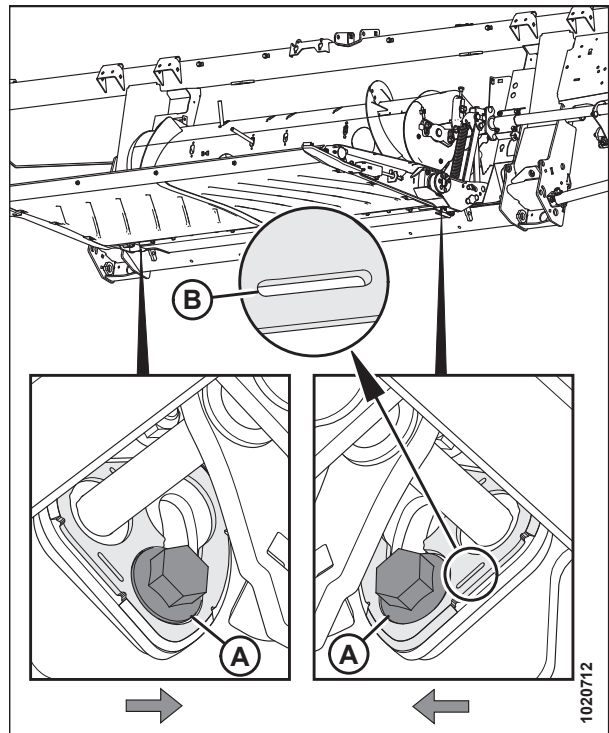


Figura 5.54: Posição fixada

6. Solte duas porcas (B) e gire o sem fim para posicionar o helicoidal sobre a bandeja de alimentação.
7. Gire o parafuso (A) no sentido horário para aumentar a folga (C), e gire-o (A) no sentido anti-horário para reduzir a folga (C).
 - Se o sem fim estiver na posição fixa, configure a folga para 22 a 26 mm (7/8 a 1 pol.).
 - Se o sem-fim estiver na posição de flutuação, configure a folga para 11 a 15 mm (7/16 a 5/8 pol.).

NOTA:

A folga aumenta entre 25 a 40 mm (1 a 1 1/2 pol.) quando a conexão central está totalmente retraída.

8. Repita os passos [6, página 477](#) e [7, página 477](#) para a extremidade oposta do sem fim.

IMPORTANTE:

Ajustar um lado do sem fim pode afetar o outro lado. Sempre verifique novamente ambos os lados do sem fim após fazer os ajustes finais.

9. Aperte as porcas (B) nas duas extremidades do sem fim. Ajuste o torque das porcas para 96 Nm (71 lbf·pés).
10. Gire o tambor e verifique novamente as folgas.

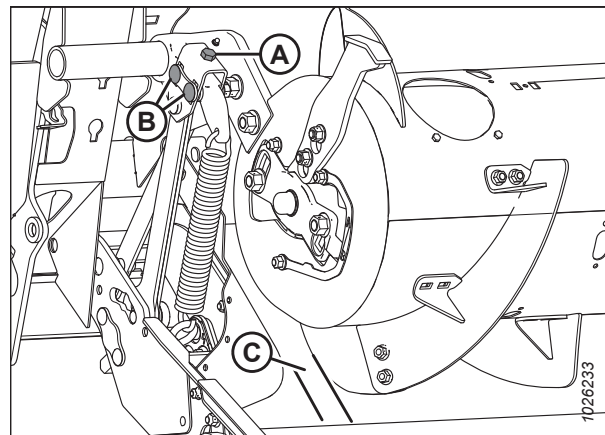


Figura 5.55: Folga do sem fim

5.11.2 Verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim

O sem fim é acionado por corrente a partir da engrenagem tensora do sistema de acionamento do módulo de flutuação acoplada à lateral do sem fim. A tensão na corrente de transmissão do sem fim deve ser inspecionada de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.



ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Elevar o molinete completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).
5. Separar a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357](#).
6. Desligar o motor e remover a chave da ignição.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. No lado esquerdo do sem fim, remova os quatro parafusos (A) e o painel de inspeção (B).
8. Retire os parafusos (C) e o indicador/braçadeira (D) que prende as duas tampas juntas.
9. Remova o parafuso (E).
10. Remova o parafusos e a arruela (H) que prendem a tampa inferior.
11. Gire a tampa inferior (F) para frente e retire-a.

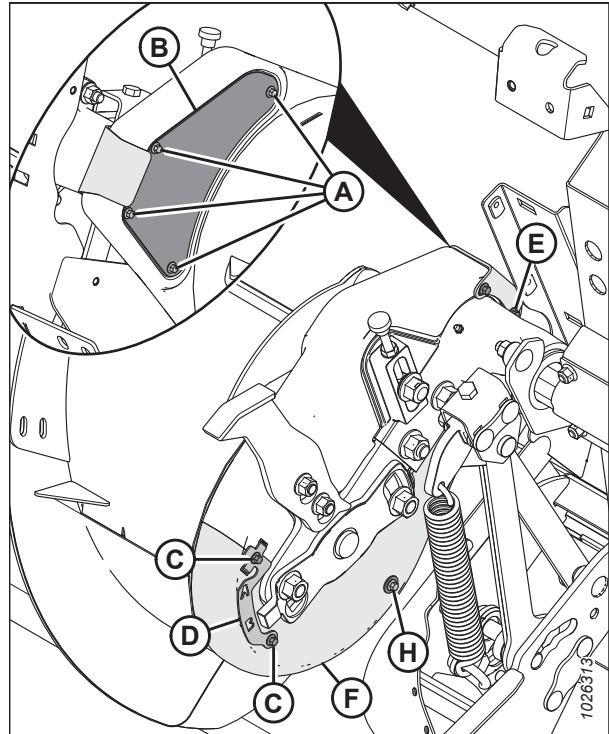


Figura 5.56: Acionamento do sem fim – Visão traseira

12. Verifique a corrente no ponto médio (A). Deve haver 4 mm (0,16 pol.) de deflexão. Se forem necessários ajustes, consulte [5.11.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 479](#).

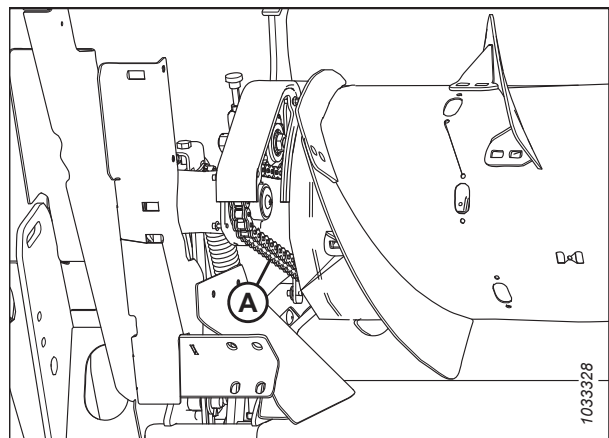


Figura 5.57: Corrente do sem fim – Visão traseira

13. Posicione a tampa inferior (F) como mostrado. Prenda a tampa com o parafuso e a arruela (H).
14. Instale o parafuso (E).
15. Prenda a tampa inferior à superior com o indicador/ abraçadeira (D) e os parafusos (C).
16. Instale o painel de inspeção (B) e prenda-o com quatro parafusos (A). Aperte os parafusos (A) um torque de 2,7 a 4,1 Nm (24–36 lbf·pol).

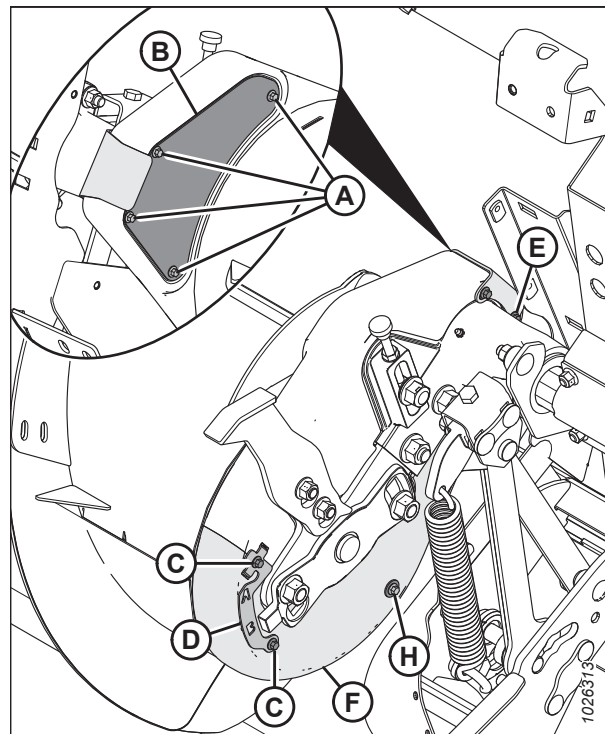


Figura 5.58: Acionamento do sem fim – Visão traseira

5.11.3 Ajuste da tensão da corrente de acionamento do sem fim

Se a corrente de transmissão do sem-fim não estiver tensionada de forma correta, será necessário ajustar a tensão.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.



ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Elevar o molinete completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33*.
5. Separar a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357*.
6. Desligar o motor e remover a chave da ignição.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Remova os quatro parafusos (A) e o painel de inspeção (B).

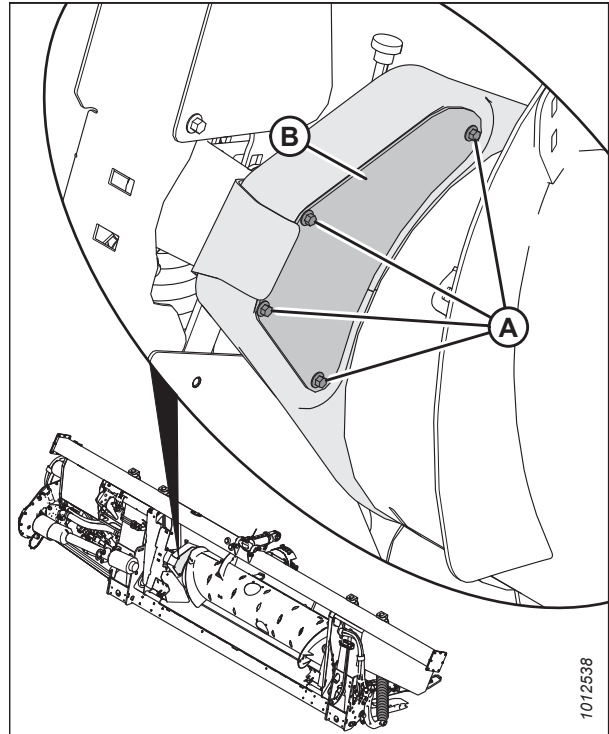


Figura 5.59: Lado esquerdo do acionamento do sem fim – Visão traseira

8. Afrouxe a porca de travamento (B).
9. Solte a porca da polia (A) levemente para permitir que a polia se mova ao girar o regulador (C).
10. Gire o sem-fim ao contrário. Isso removerá a folga na parte superior da corrente.

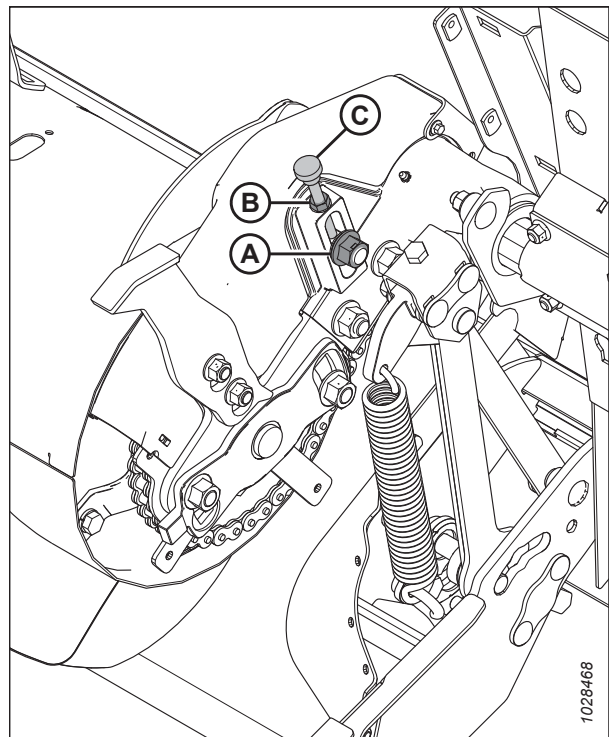


Figura 5.60: Lado esquerdo do acionamento do sem fim – Visão dianteira

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

11. Gire o parafuso borboleta (A) no sentido horário para aumentar a tensão na corrente até que o desvio da corrente (B) seja de 4 mm (0,16 pol.) no ponto médio.

IMPORTANTE:

NÃO aperte demais a corrente.

NOTA:

Para mais clareza, as tampas foram removidas da imagem.

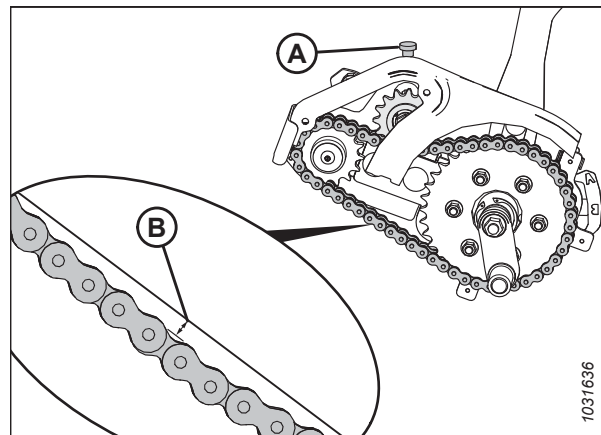


Figura 5.61: Deflexão da corrente do sem fim

12. Ao concluir o ajuste, aperte a contraporca superior (A).
13. Aperte a porca da polia (B) e aplique torque de 258 a 271 Nm (190 a 200 lbf-pés).
14. Após apertar a polia e a contraporca, verifique novamente o desvio da corrente no ponto médio.

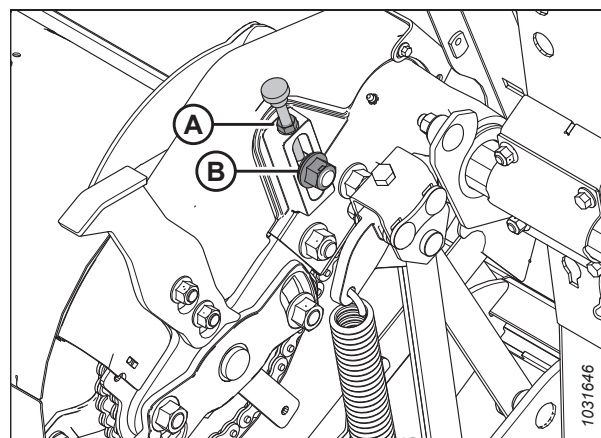


Figura 5.62: Corrente do sem fim – Visão dianteira

15. Instale o painel de inspeção (B) e prenda-o com quatro parafusos (A).
16. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 2,7-4,1 Nm (24-36 lbf-pol).

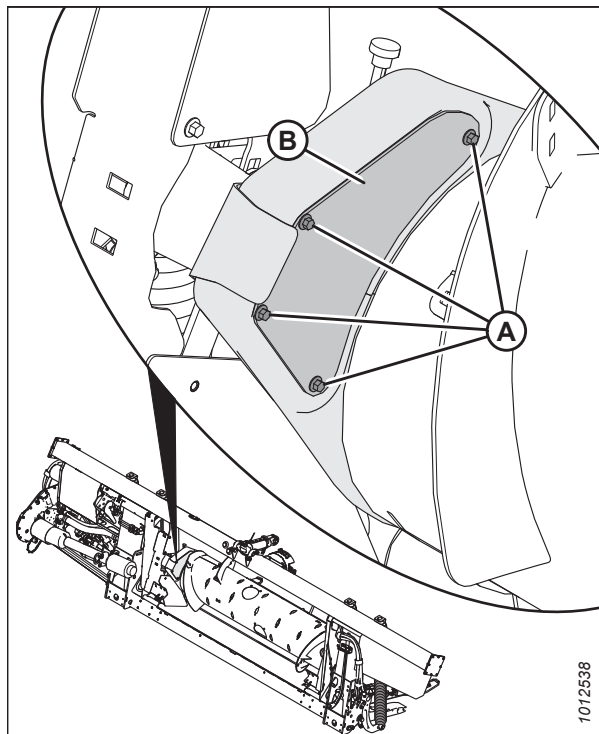


Figura 5.63: Lado esquerdo do acionamento do sem fim – Visão traseira

5.11.4 Helicoidal do sem-fim

O helicoidal do sem fim no FM100 pode ser configurado para colheitadeiras e condições de cultura específicos.

Para obter mais instruções, consulte [4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358](#) para ver configurações específicas de colheitadeira/cultura.

5.11.5 Dedos do sem fim

O sem fim FM100 utiliza dedos retráteis para levar a cultura para dentro do alimentador da colheitadeira. Algumas condições podem exigir a remoção ou instalação de dedos para o abastecimento ideal da cultura. Substitua quaisquer dedos/dentes gastos ou danificados.

Remoção dos dedos do sem fim

O sem-fim possui dedos que se estendem e retraem para puxar a cultura para o alimentador da colheitadeira. Pode ser necessário remover os dedos do tambor do sem-fim para alterar o seu perfil de configuração.

⚠ PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

⚠ ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

⚠️ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Ao remover os dedos do sem fim, trabalhe de fora para dentro. Certifique-se de que haja um número igual de dedos nos dois lados do sem fim quando terminar.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
5. Localize a tampa de acesso mais próxima do dedo a ser removido. Remova e guarde os parafusos (A) e a tampa de acesso (B).

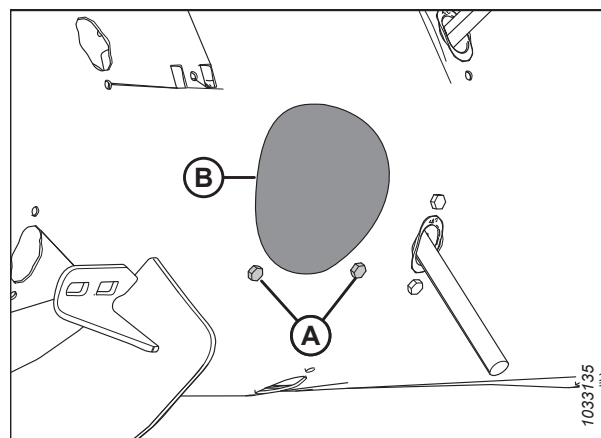


Figura 5.64: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

6. Remova o pino R (A). Retire o dedo (B) do suporte de dedo (C).
7. Se o dedo estiver quebrado, remova quaisquer restos do suporte (C) e de dentro do tambor.

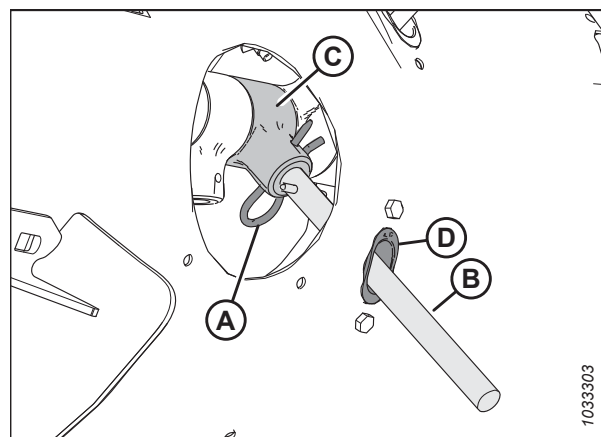


Figura 5.65: Dedo do sem fim

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

8. Remova e guarde os dois parafusos (A) e as porcas em T (não mostradas) que prendem a guia dos dedos (B) aos sem fins. Remova o guia (B).

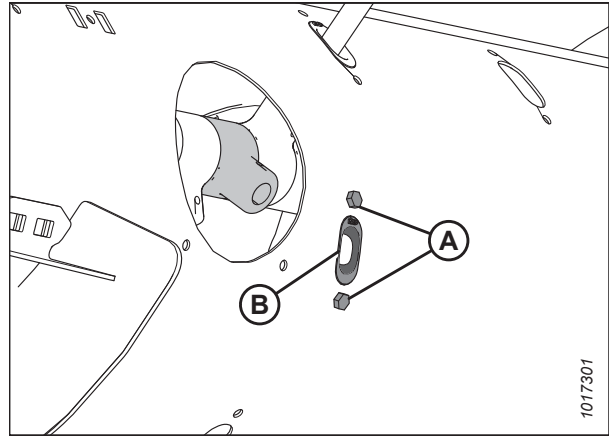


Figura 5.66: Orifício do dedo do sem fim

9. Posicione o conector (A) no orifício na parte de dentro do sem-fim. Prenda o bujão com dois parafusos M6 de cabeça hexagonal (B) e porcas T. Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf-pol.).

NOTA:

Os parafusos (B) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (B), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

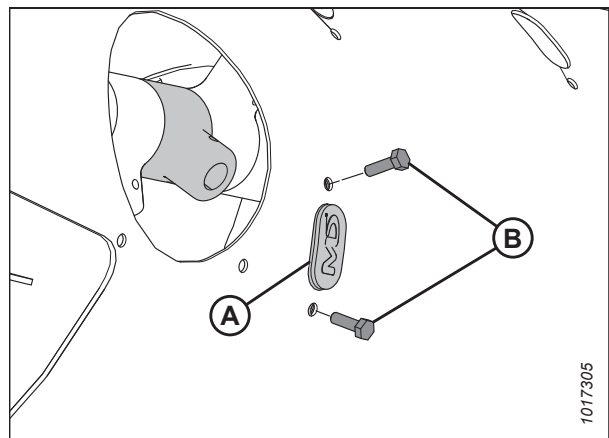


Figura 5.67: Bujão instalado no sem-fim

10. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf-pol.).

NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se você estiver reutilizando parafusos (A), aplique trava-rosca de resistência média (Loctite® 243 ou equivalente) nas roscas dos parafusos antes de instalá-los.

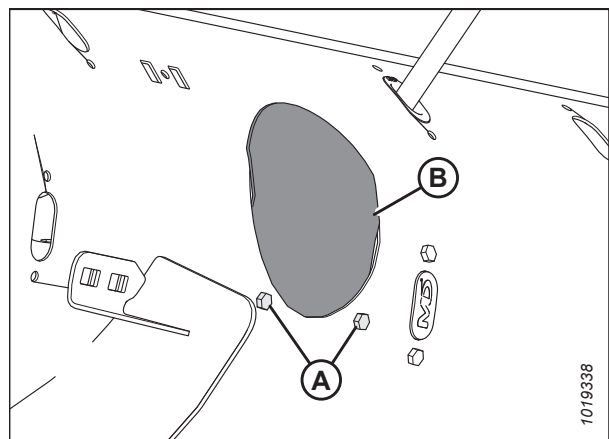


Figura 5.68: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

Instalação dos dedos do sem fim

O sem-fim possui dedos que se estendem e retraem para puxar a cultura para o alimentador da colheitadeira. Pode ser necessário instalar os dedos no tambor do sem-fim para alterar o seu perfil de configuração.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Ao instalar os dedos adicionais, certifique-se de instalar o mesmo número em cada lado do sem fim.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).
4. Remova os parafusos (A) e a tampa de acesso (B) mais próxima do dedo que está sendo removido. Guarde as peças para reinstalação.

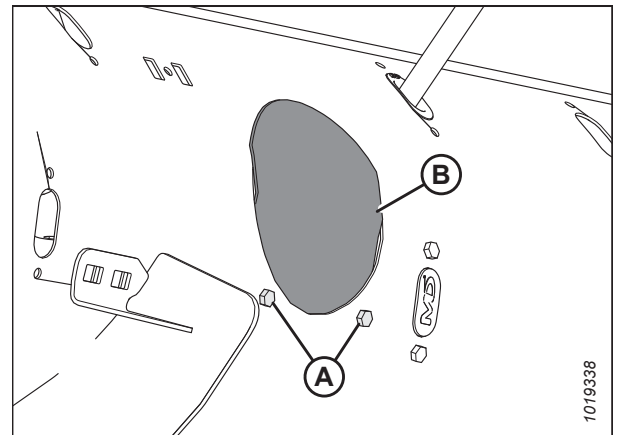


Figura 5.69: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Remova dois parafusos (B), as porcas T (não mostradas) e o conector (A).

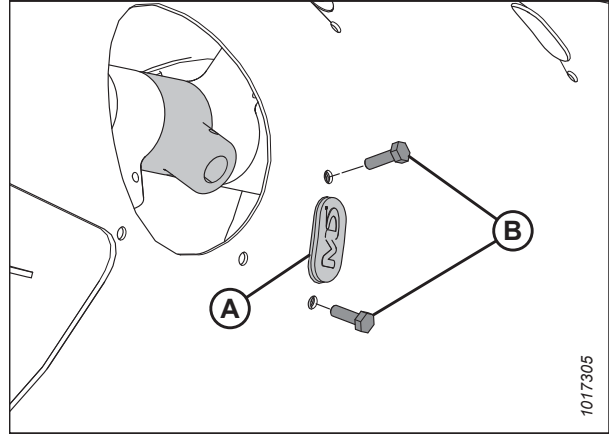


Figura 5.70: Orifício do dedo do sem fim

6. Insira o guia (B) de dentro do sem fim e prenda com parafusos (A) e porcas T (não mostradas).

IMPORTANTE:

Sempre instale um novo guia ao substituir um dedo sólido.

NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

7. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 9 Nm (80 libras-pés).

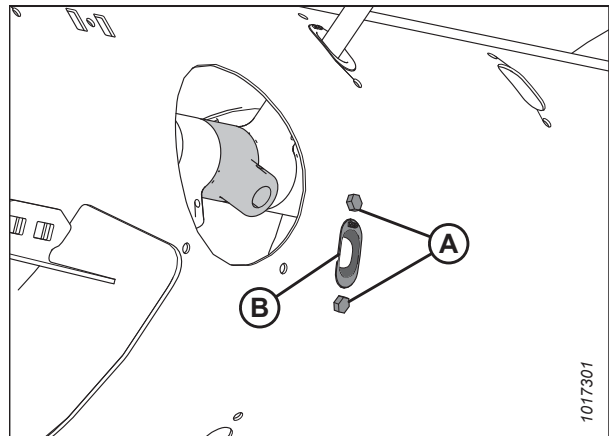


Figura 5.71: Orifício do dedo do sem fim

8. Coloque o dedo do sem fim (A) dentro do tambor. Insira o dedo do sem fim (A) na parte inferior do guia (B) e insira a outra extremidade no suporte (C).
9. Prenda o dedo inserindo o pino (D) no suporte. Verifique se a extremidade redonda (lado em forma de S) do grampo está voltada para o lado da corrente de transmissão do sem-fim. Certifique-se de que a extremidade fechada do grampo aponte na direção da rotação do sem fim.

IMPORTANTE:

Posicione o grampo conforme descrito nesta etapa, para evitar que ele caia durante a operação. Se os dedos forem perdidos, talvez a plataforma não consiga alimentar a colheita adequadamente na colheitadeira. Os dedos que caem no tambor podem danificar os componentes internos.

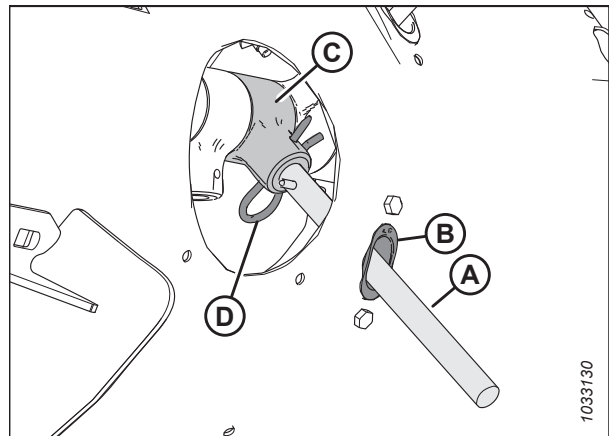


Figura 5.72: Dedo do sem fim

10. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf·pol.).

NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

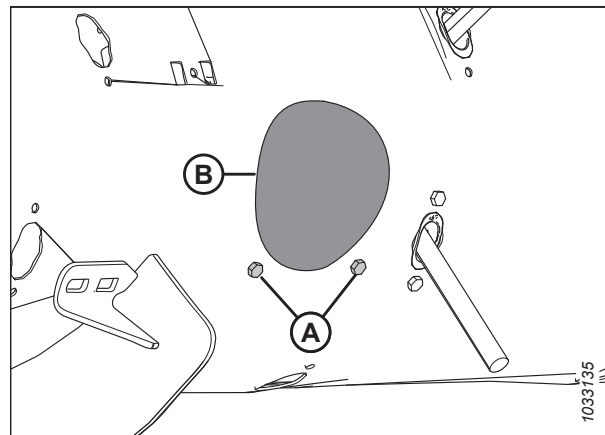


Figura 5.73: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

Sincronização dos dedos do sem fim

Este procedimento serve para verificar as configurações que definem quando os dedos do sem fim estão totalmente estendidos na rotação do tambor do sem-fim.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.



ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
4. Verifique se o indicador (C) está configurado para a mesma posição em cada extremidade do sem fim.

NOTA:

O lado esquerdo do sem-fim é exibido.

NOTA:

Há duas posições diferentes para extensão do dedo do sem fim: A e B. A posição A (A) é utilizada para canola, e a posição B (B) é utilizada para grãos. A configuração de fábrica para o indicador é a posição B (B).



CUIDADO

Para evitar danificar o sem fim além do reparo, é extremamente importante que os dois lados estejam na mesma configuração.

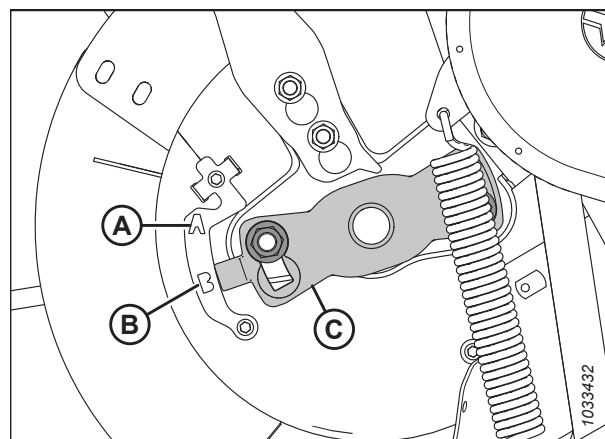


Figura 5.74: Sincronização do dedo do sem fim – Exibição do lado esquerdo do sem fim

5. Para ajustar a posição do indicador, consulte *Ajuste da sincronização dos dedos do sem fim, página 488*.
6. Desengate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Desengate do apoios de segurança do molinete, página 34*.

Ajuste da sincronização dos dedos do sem fim

Se a sincronização do dedo do sem-fim não estiver satisfatória, será necessário ajustá-la. Há duas configurações de sincronização possíveis dos dedos do sem-fim.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33*.
4. Localize o indicador do dedo sincronizado (C) na extremidade do sem fim. Há duas posições para a extensão do dedo do sem fim: Posição A (A) e posição B (B).

NOTA:

O lado esquerdo do sem-fim é exibido.

5. Solte as porcas (D) e ajuste o indicador do dedo sincronizado (C) para a posição desejada.

IMPORTANTE:

O indicador sincronizado em ambas as extremidades do sem fim deve estar na mesma posição. Caso contrário, o sem fim será danificado sem chances de conserto.

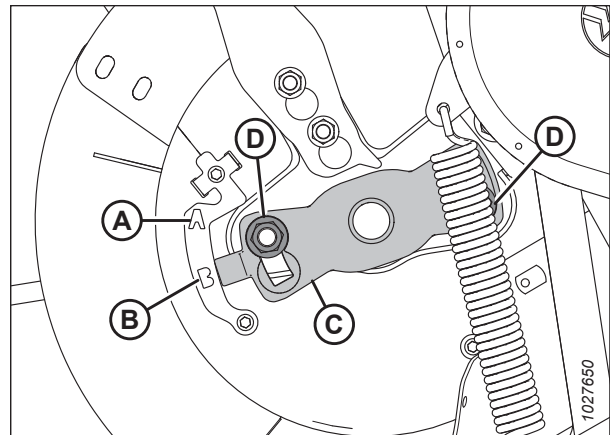


Figura 5.75: Indicador do dente sincronizado do sem fim

NOTA:

Se o indicador do dedo sincronizado (A) estiver apontando para a posição **A**, ele indica que nesse ponto os dedos do sem fim serão totalmente estendidos. Isso permite que a cultura seja acoplada e liberada antes de entrar no alimentador. Esta configuração é melhor utilizada para canola ou culturas volumosas.

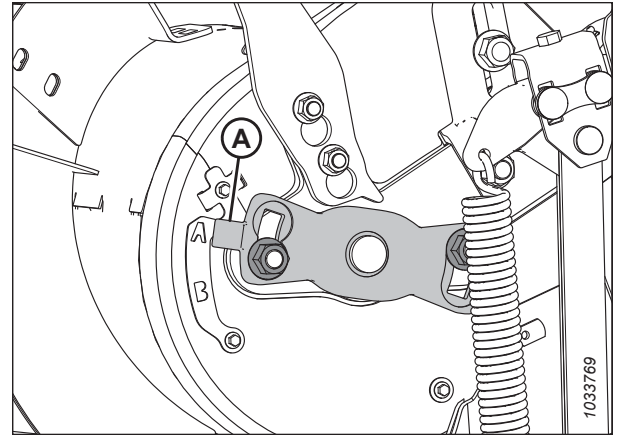


Figura 5.76: Posição A do sem fim

NOTA:

Se o indicador do dedo sincronizado (A) estiver apontando para a posição **B**, ele indica que nesse ponto os dedos do sem fim serão totalmente estendidos. Isso permite que a cultura seja acoplada e liberada depois de entrar no alimentador. Esta configuração é melhor utilizada para grãos ou feijões.

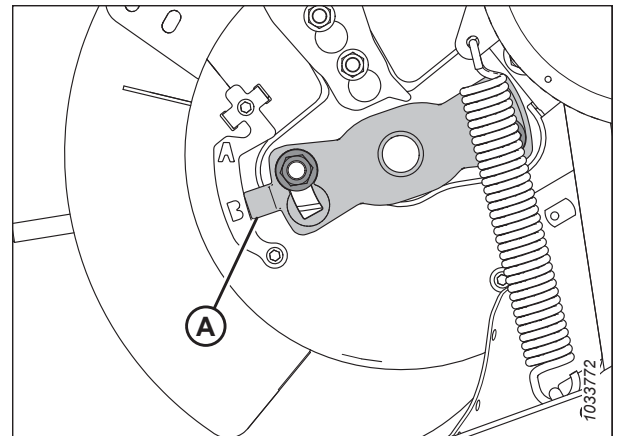


Figura 5.77: Posição B do sem fim

6. Aperte as porcas (A) uma vez que o ajuste seja concluído. Aplique torque de 92 a 138 Nm. (68 a 102 lbf-pés) às porcas.
7. Desengate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Desengate do apoios de segurança do molinete, página 34](#).

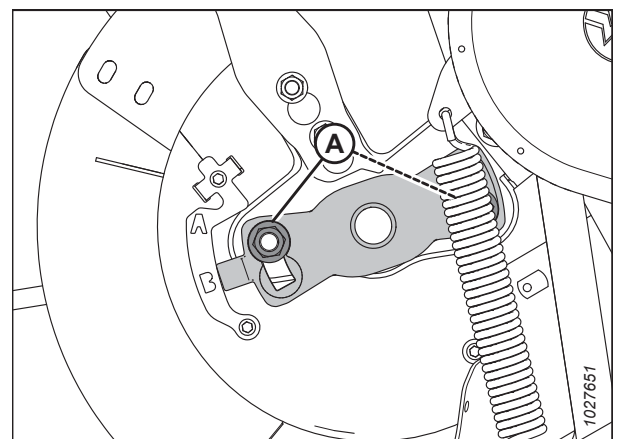


Figura 5.78: Indicador do dente sincronizado do sem fim

Substituição das guias do dedo do sem fim

Os dedos do sem-fim possuem guias contra as quais o dedo desliza. Estas guias se desgastam e precisam ser substituídas.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Eleve o molinete completamente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).
6. Remova o dedo (A). Para obter mais instruções, consulte [Remoção dos dedos do sem fim, página 482](#).

NOTA:

As imagens deste procedimento descrevem um dedo oco. O procedimento para os dedos sólidos é o mesmo.

7. Remova os dois parafusos que prendem o guia (B) ao sem fim.

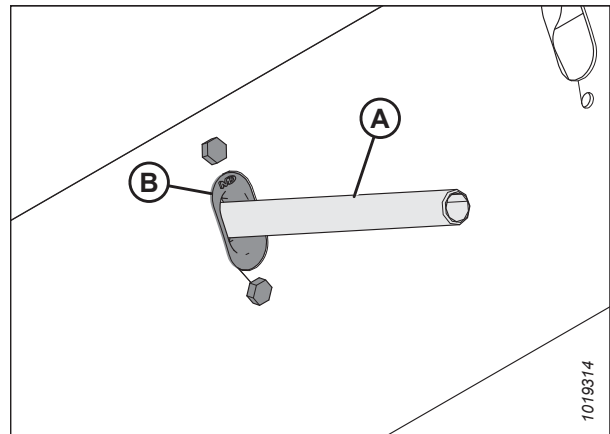


Figura 5.79: Dedo do sem fim

- Se os parafusos do guia (A) não forem novos, cubra os parafusos com um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente). Insira o guia de plástico do dedo (B) do interior do sem fim e fixe-o com parafusos e porcas em T. Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf·pol). Do interior do sem fim, posicione o guia plástico (B) e prenda-o com os parafusos (A).
- Substitua o dedo. Para obter mais instruções, consulte [Instalação dos dedos do sem fim, página 485](#).

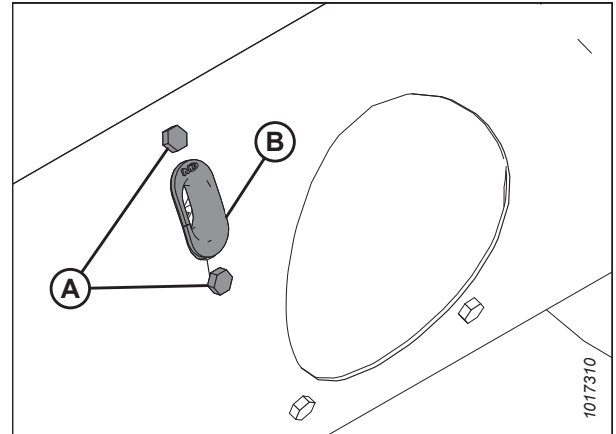


Figura 5.80: Guia do dedo do sem fim

Instalação do bujão do orifício de fixação do helicoidal do sem fim

Ao remover o helicoidal aparafusado do sem-fim, os orifícios devem permanecer obstruídos para evitar a entrada de materiais no sem-fim.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

- Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Eleve o molinete completamente.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Localize a tampa de acesso mais próxima do dedo a ser removido. Remova e guarde os parafusos (A) e a tampa de acesso (B).

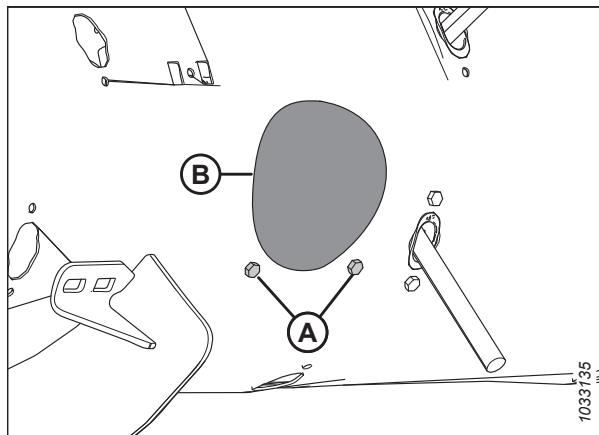


Figura 5.81: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

6. Se o conector do orifício de fixação do helicoidal (A) não for novo, cubra o parafuso (D) com um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente). Alcance o sem-fim pela abertura (A) e instale o bujão pelo orifício do helicoidal (B) (MD #213084) na estrutura do helicoidal localizações (C) e fixe-o com um parafuso M6 (D) (MD #252703) e porcas T (MD #197263). Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf-pol.).

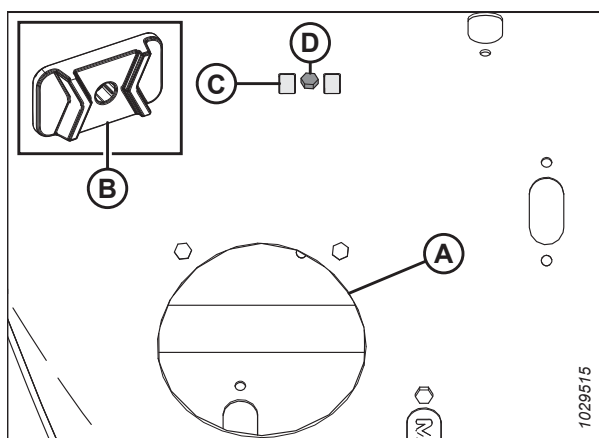


Figura 5.82: Bujão do orifício de fixação do helicoidal

7. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 9 Nm (80 lbf-pol.).

NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se você estiver reutilizando parafusos (A), aplique trava-rosca de resistência média (Loctite® 243 ou equivalente) nas roscas dos parafusos antes de instalá-los.

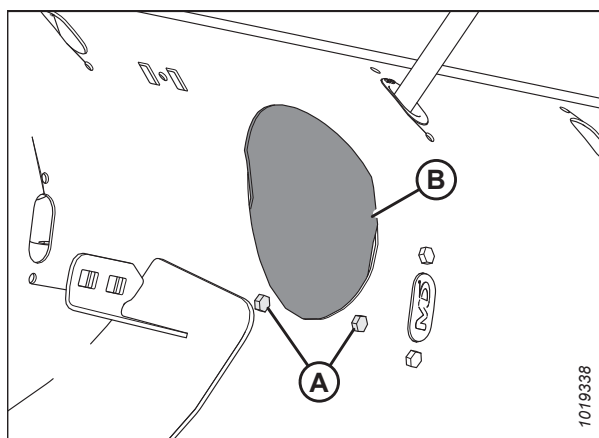


Figura 5.83: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

5.12 Navalha

As navalhas da barra de corte cortam a cultura. As navalhas, os dedos duplos e o canhoto da navalha necessitarão de manutenção periodicamente.



ADVERTÊNCIA

Sempre mantenha as mãos longe da área entre os dedos duplos e a navalha.



ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.



CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de reparar a máquina ou abrir as tampas do acionamento, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 433](#).

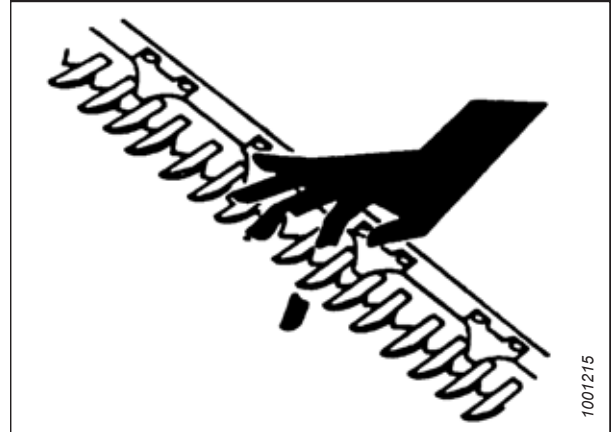


Figura 5.84: Risco da Barra de Corte

5.12.1 Substituição da Seção da Navalha

Inspecione as seções da navalha diariamente e certifique-se de que elas estejam firmemente aparafusadas na parte posterior da navalha e não estejam gastas ou danificadas (seções gastas e danificadas deixam plantas não cortadas para trás). Uma seção gasta ou danificada pode ser substituída sem a remoção da navalha da barra de corte.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.



ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

NÃO misture seções serrilhadas finas com grossas na mesma navalha.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).

4. Posicione a navalha como solicitado para centralizar a seção da navalha (A) que deseja substituir entre os dedos duplos (E).
 5. Remova e guarde as porcas (B).
 6. Remova as barras (C) e eleve a seção da navalha (A) para longe da barra da navalha.
 7. Se a seção da navalha estiver sob a barra, retire a barra de emenda (D).
 8. Limpe a sujeira da parte traseira da navalha e posicione a nova seção de navalha sobre essa parte.
 9. Reposicione as barras (C) e/ou as barras de emenda (D) e instale as porcas (B).
- NOTA:**
Se substituir os parafusos, certifique-se de que estão totalmente inseridos. **NÃO** use porcas para tracionar o parafuso na barra de navalha.
10. Ajuste o torque das porcas para 11 Nm (97 lbf·pés).

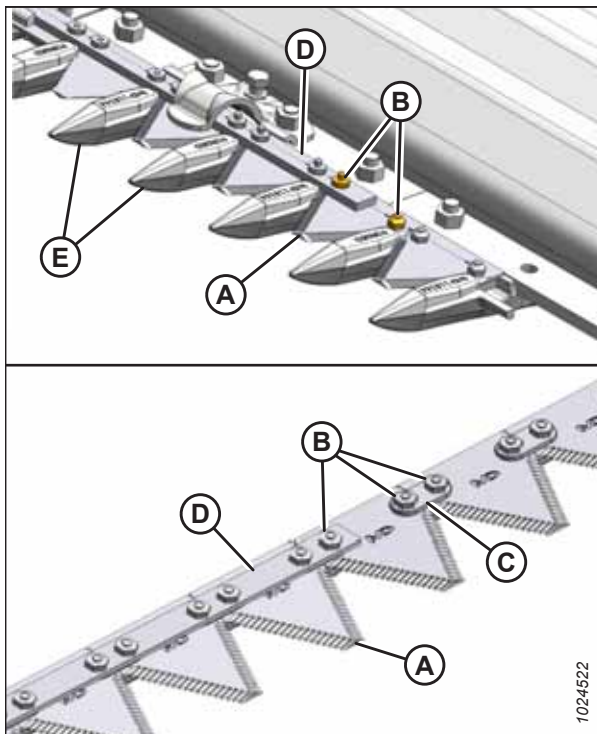


Figura 5.85: Barra de corte

5.12.2 Remoção da navalha

Se a navalha estiver gasta ou danificada, ou se o rolamento do canhoto da navalha precisar ser substituído, será necessário remover a navalha. Será necessária uma corrente ou alça para puxar a navalha para fora do braço de saída.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.](#)

4. Manualmente empurre a navalha para fora do limite externo.
5. Limpe a área ao redor da navalha.
6. Remova a graxeira (B) do pino.

NOTA:

Remover a graxeira facilita reinstalar o pino do canhoto da navalha posteriormente.

7. Retire o parafuso e a porca (A).
8. Use uma chave de fenda ou talhadeira na fenda (C) para liberar a carga no pino do canhoto da navalha.
9. Use uma chave de fenda ou talhadeira para erguer o pino para cima no sulco do pino até que este fique livre do canhoto da navalha.
10. Empurre o conjunto da faca para dentro até ele ficar livre do braço de saída.
11. Vede o rolamento no canhoto com plástico ou fita para impedir a entrada de sujeira e detritos, exceto se ele for substituído.
12. Enrole uma corrente ao redor do canhoto da navalha e puxe a navalha para fora.

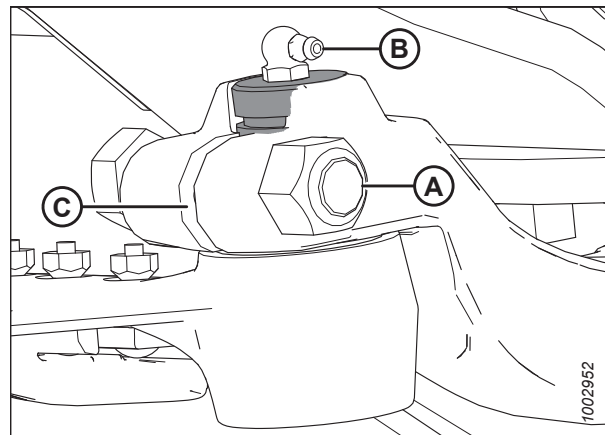


Figura 5.86: Canhoto da navalha

5.12.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha

O rolamento do canhoto da navalha permite que o pino do canhoto da navalha gire dentro do canhoto à medida que o braço de acionamento move a navalha para a frente e para trás. Se um rolamento estiver queimado ou danificado, será necessário substituí-lo.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.



ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.



ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
4. Remova a navalha. Para obter mais instruções, consulte *5.12.2 Remoção da navalha, página 494.*

NOTA:

Devido aos rolamentos estarem sendo substituídos, não é necessário envolver a navalha para proteger o rolamento.

- Use uma ferramenta de extremidade plana com o mesmo diâmetro do pino (A). Bata de leve na vedação (B), no rolamento (C), no bujão (D) e no anel de vedação em O (E) pelo lado de baixo do canhoto da navalha.

NOTA:

A vedação (B) pode ser substituída sem a remoção do rolamento. Quando alterar a vedação, verifique se o pino e a agulha do rolamento para identificar sinais de desgaste e substitua se necessário.

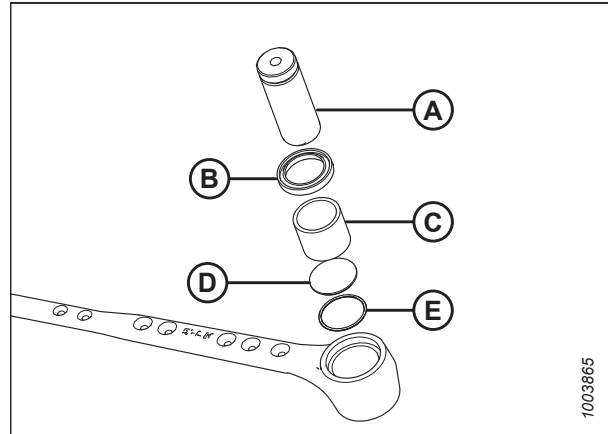


Figura 5.87: Conjunto de rolamento do canhoto da navalha

5.12.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha

O rolamento do canhoto da navalha permite que o pino do canhoto da navalha gire dentro do canhoto à medida que o braço de acionamento move a navalha para a frente e para trás. Deve-se instalar um novo rolamento do canhoto da navalha assim que o antigo for removido.

- Coloque o anel O-ring (E) e o plugue (D) no canhoto da navalha.
- Utilize uma ferramenta de extremidade plana (A) com aproximadamente o mesmo diâmetro do rolamento (C), e empurre o rolamento para dentro do canhoto da navalha até que o topo do rolamento esteja rente com o degrau do canhoto da navalha.

IMPORTANTE:

Instale o rolamento com a extremidade carimbada (a extremidade com marcas de identificação) virada para cima.

- Instale a vedação (B) no canhoto da navalha com a borda virada para o exterior.

IMPORTANTE:

Para evitar falha prematura no canhoto da navalha ou na caixa de navalhas, certifique-se de que não há folgas entre o pino do canhoto e o rolamento de agulha, e também entre o pino do canhoto e o braço de saída.

- Instale a navalha. Para obter mais instruções, consulte [5.12.5 Instalação da faca, página 497](#).

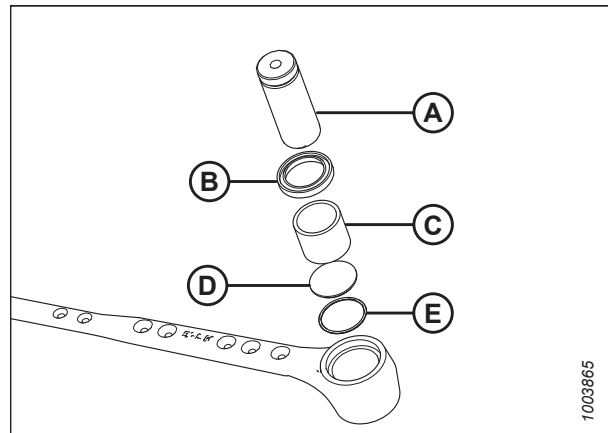


Figura 5.88: Conjunto de rolamento do canhoto da navalha

5.12.5 Instalação da faca

Assim que os procedimentos de manutenção forem concluídos, a navalha pode ser reinstalada e o canhoto pode ser lubrificado.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
4. Instale o conjunto da navalha (A). Lubrifique o rolamento da cabeça de navalha antes da montagem e espalhe a graxa ao redor do rolamento uniformemente.

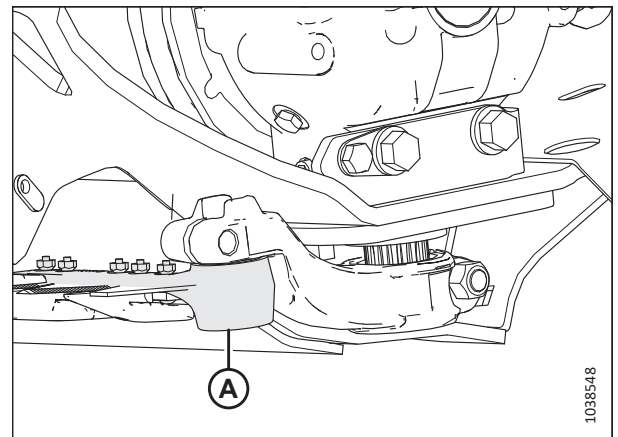


Figura 5.89: Canhoto da navalha

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Preencha a cavidade do rolamento (B) com graxa antes de instalar o pino do canhoto, evitando assim a entrada de ar.

NOTA:

Para facilitar a instalação do pino do canhoto, remova primeiro a graxeira do pino.

6. Instale o pino do canhoto (C) através do braço de acionamento (A) e dentro do canhoto da navalha.
7. Ajuste o pino do canhoto (C) até que a borda inferior da ranhura (D) esteja a 0,5–1,5 mm (0,02–0,06 pol.) acima da área de fixação do parafuso.

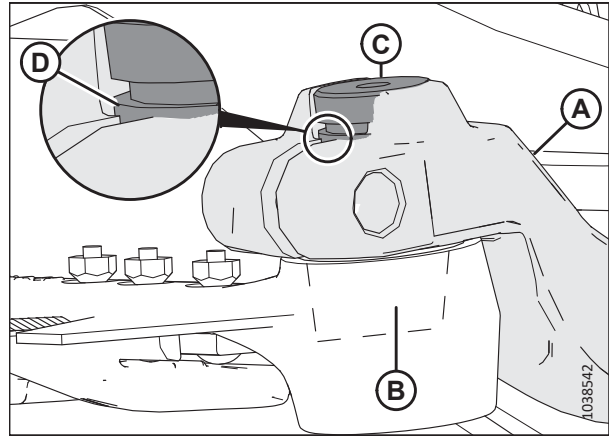


Figura 5.90: Canhoto da navalha

8. Prenda o pino com um parafuso de cabeça hexagonal (A) de 5/8 x 3 pol. e uma porca (B). Aperte a ferragem a um torque de 217 Nm (160 lbf·pés).

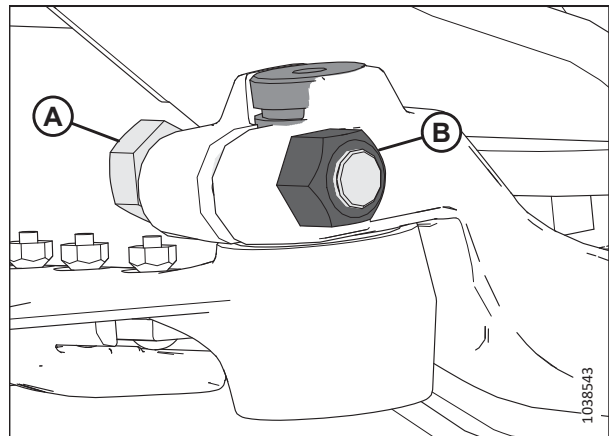


Figura 5.91: Canhoto da navalha

9. Mova a navalha para dentro e para fora. Verifique se o braço de acionamento (A) tem 0,2–1,2 mm (0,008–0,05 pol.) de folga (B) entre o braço de acionamento e o canhoto da navalha.
10. Se necessário, ajuste a posição do braço de acionamento (A) no eixo estriado para obter a folga adequada.
11. Instale o parafuso sextavado de 5/8 X 3 pol. (C) e a porca (D). Instale o parafuso no lado interno do braço. Ajuste o torque do parafuso para 217 Nm (160 lbf·pés).

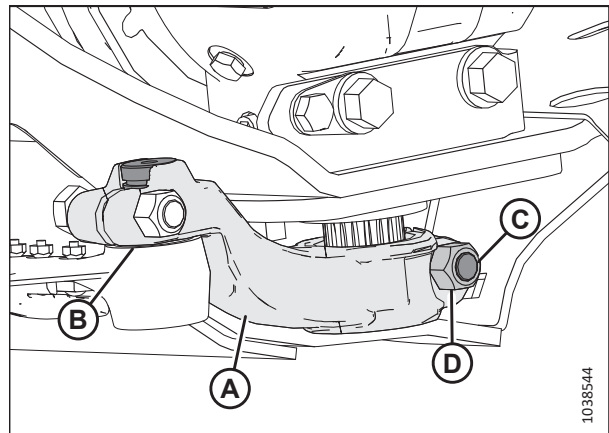


Figura 5.92: Caixa de navalhas

12. Instale novamente a graxeira (A) (se removida) e lentamente aplique graxa ao canhoto da navalha até observar seu ligeiro movimento descendente.

NOTA:

Se houver ar preso na cavidade do rolamento, o canhoto da navalha vai mover-se para baixo antes do preenchimento com graxa.

IMPORTANTE:

NÃO lubrifique em excesso o canhoto da navalha. O excesso de lubrificação leva ao desalinhamento da navalha causando aquecimento excessivo dos dedos duplos e sobrecarga dos sistemas de acionamento. Caso ocorra o excesso de lubrificação, remova a graxeira para liberar a pressão.

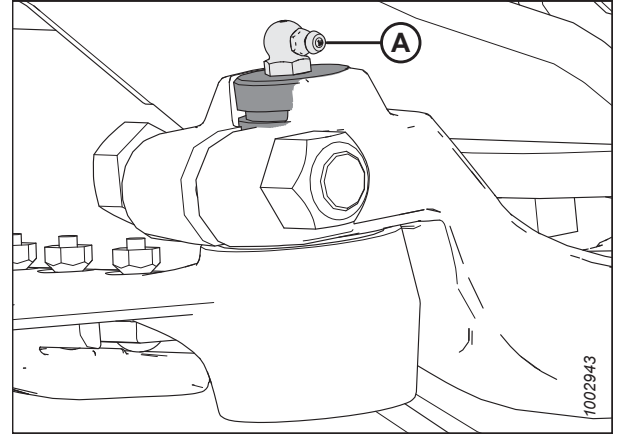


Figura 5.93: Canhoto da navalha

5.12.6 Navalha de reposição

Uma navalha sobressalente contém todas as peças necessárias para substituir a navalha inteira na barra de corte. É possível fazer o pedido de uma navalha sobressalente ao solicitar uma nova plataforma.

Uma navalha sobressalente pode ser armazenada no tubo traseiro da estrutura da plataforma (A), na extremidade esquerda da plataforma. Verifique se a navalha sobressalente está fixada adequadamente.

Se não houver navalha sobressalente no tubo traseiro da plataforma, é possível solicitar as seções individuais da navalha no Departamento de peças do concessionário MacDon.

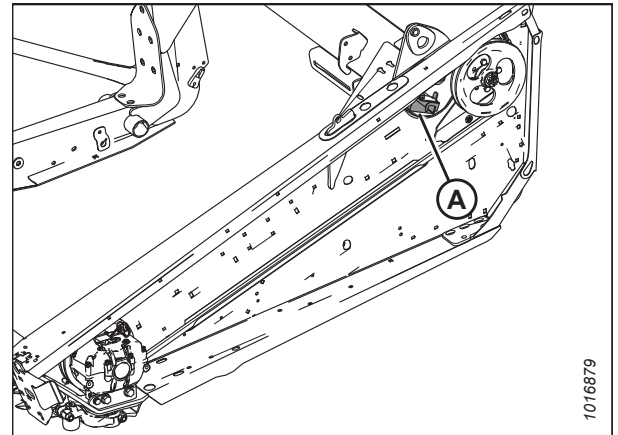


Figura 5.94: Navalha de reposição

5.12.7 Dedos duplos

Realize inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os dedos duplos estejam alinhados e as seções da navalha estejam em contato com as superfícies de corte dos dedos duplos. Dependendo das suas necessidades de corte, é possível utilizar dedos duplos longos ou curtos.

Ajuste dos dedos duplos intermediários

O ajuste dos dedos duplos longos envolve o uso da ferramenta de endireitamento do dedo duplo.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

NOTA:

Use a ferramenta de endireitamento de dedo (MD #140135), disponível junto a seu concessionário MacDon.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Posicione a ferramenta (A) como mostrado e puxe-a para cima a fim de ajustar as pontas do dedo para cima.



Figura 5.95: Ajuste para cima

3. Posicione a ferramenta (A) como mostrado e puxe-a para baixo a fim de ajustar as pontas do dedo para baixo.

NOTA:

Se o material for de difícil corte, instale dedos duplos curtos com proteção superior e placa reguladora. Um kit se encontra disponível no seu concessionário MacDon. Para obter mais informações, consulte [6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos](#), página 620.

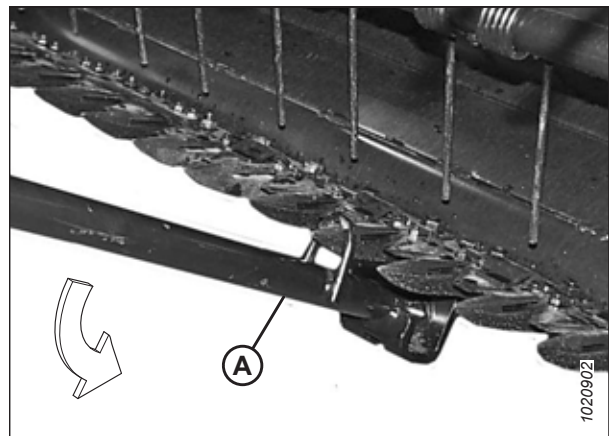


Figura 5.96: Ajuste para baixo

Substituição dos dedos duplos longos

Para substituir os dedos duplos longos, realize o procedimento de substituição recomendado descrito aqui.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

2. Afaste a navalha manualmente até que as seções da navalha fiquem espaçadas no meio entre os dedos duplos.
3. Remova as duas porcas (B) e os parafusos que prendem o dedo (A) e o apalpador (C) (se aplicável) à barra de corte.
4. Remova o dedo (A), o apalpador (C) e a placa plástica de desgaste (se instalada).

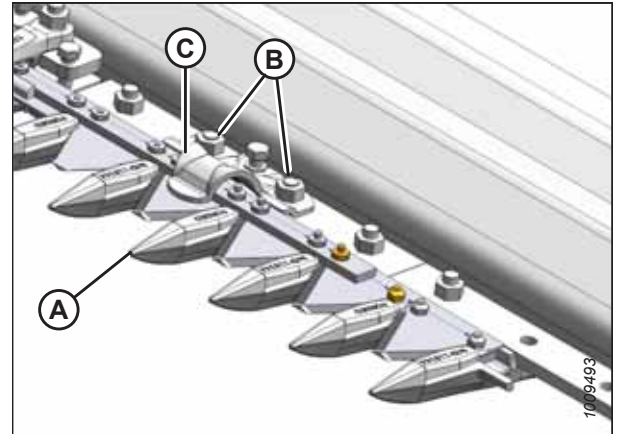


Figura 5.97: Dedos duplos longos

IMPORTANTE:

Os quatro primeiros dedos externos (B) na lateral de acionamento da plataforma **NÃO** possuem encosto. Certifique-se de que os dedos sobressalentes sejam instalados nesses locais.

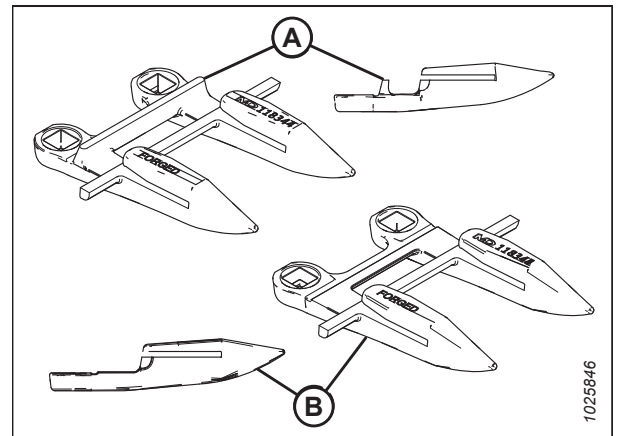


Figura 5.98: Dedos duplos longos

A - Padrão

B - Lateral

5. Posicione o novo dedo (A), o apalpador (C) e a placa plástica de desgaste (se aplicável) sobre a barra de corte. Prenda com duas porcas (B) e parafusos. **NÃO** aperte.
6. Verifique e ajuste a distância entre os apalpadores e a navalha. Para obter instruções, consulte [Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos, página 502](#) ou [Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502](#).
7. Aperte as porcas (B) a 88 Nm (65 lbf · ft).

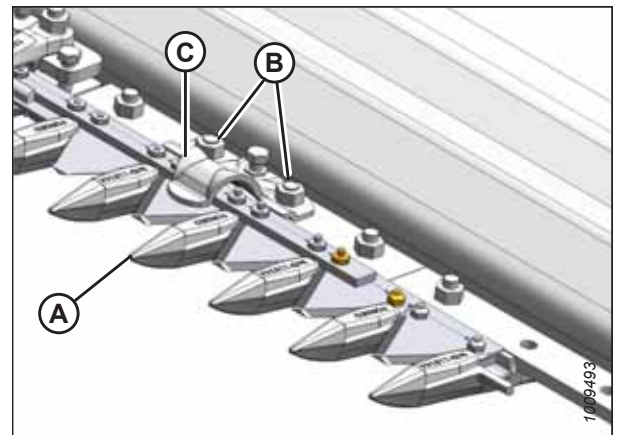


Figura 5.99: Dedos duplos longos

Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos

Este procedimento é para medir a folga entre os apalpadores e as seções da navalha em plataformas com dedos duplos longos.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Movimente a navalha manualmente para localizar a seção (A) sob os apalpadores (B).
3. Em locais de dedos duplos, empurre a seção da navalha (A) para baixo contra os dedos duplos (C) e meça a folga entre os apalpadores (B) e a seção da navalha (A) com um calibrador de lâminas. A folga deve ser de 0,1-0,6 mm (0.004–0.024 in.).
4. Se necessário, consulte *Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502*.

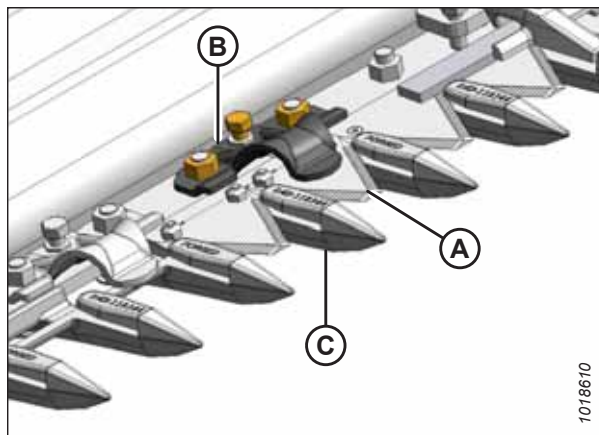


Figura 5.100: Apalpadores dos dedos duplos longos

Navalha dupla:

5. Movimente a navalha manualmente para localizar as seções (A) e (C) sob os apalpadores centrais (B).
6. Meça a folga entre as seções da navalha (A) e (B) com um calibrador de lâminas. As distâncias devem ser:
 - Na ponta (E) dos apalpadores: 0,1-0,4 mm.
 - Na parte de trás (F) dos apalpadores: 0,1-1,0 mm.
7. Se necessário, consulte *Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos longos na navalha dupla central, página 504*.

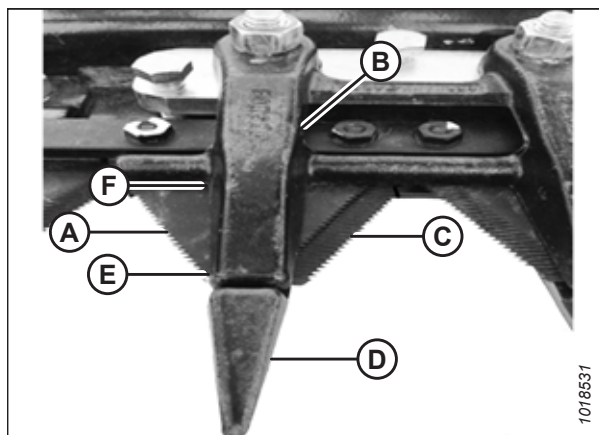


Figura 5.101: Apalpadores dos dedos duplos centrais da navalha dupla

Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos

Para ajustar os apalpadores com dedos duplos longos, siga o procedimento de ajuste recomendado descrito aqui.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Utilize um calibrador de lâminas para medir a distância entre o apalpador com dedo duplo padrão (A) e a seção da navalha. Certifique-se de que a distância seja de 0,1–0,6 mm (0,004–0,024 pol.).
3. Para abaixar a frente do apalpador e diminuir a distância, gire o parafuso (B) no sentido horário. Para elevar a frente do apalpador e aumentar a distância, gire o parafuso (B) no sentido anti-horário.

NOTA:

Para ajustes mais extensos, pode ser necessário afrouxar as porcas (C), girar o parafuso (B) de ajuste e então reapertar as porcas(C).

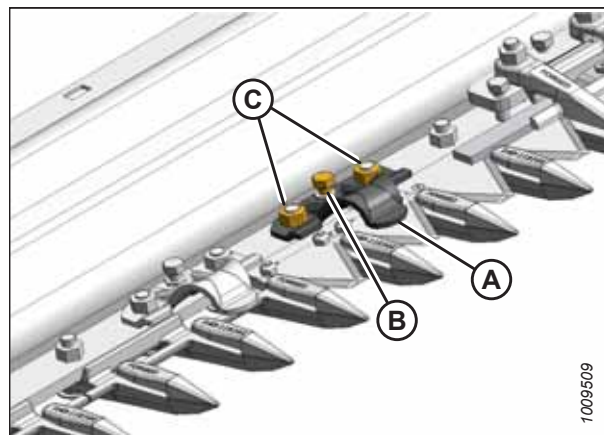


Figura 5.102: Apalpadores dos dedos duplos padrão

4. Utilize um calibrador de lâminas para medir a distância entre o apalpador com dedo duplo central (A) e a seção da navalha. Certifique-se da distância entre as seguintes medições:

- **Na ponta dos apalpadores (B):** 0,1-0,4 mm (0,004-0,016 pol.)
- **Na parte de trás dos apalpadores (C):** 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pol.)

5. Ajuste a distância conforma segue:
 - a. Aperte as porcas (D) até que estejam em aperto manual.
 - b. Gire os três parafusos borboleta (E) no sentido horário para elevar a frente do apalpador e aumentar a distância ou no sentido anti-horário para abaixar a frente do apalpador e diminuir a distância.
 - c. Quando finalizar os ajustes e as folgas especificada estiverem presentes, ajuste o torque das porcas (D) para 88 Nm(65 lbf-ft)..

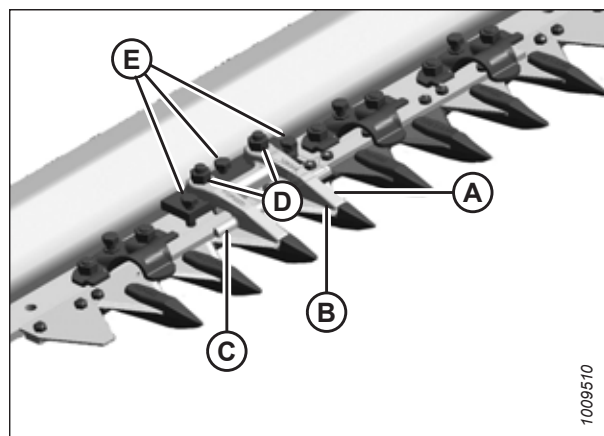


Figura 5.103: Apalpador com dedo duplo central

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

6. Conclua os ajustes de todos os apalpadores, acione a plataforma a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído causado pela distância insuficiente.

IMPORTANTE:

A distância insuficiente do apalpador resultará em superaquecimento da navalha e dos dedos duplos. Reajuste a distância do apalpador se necessário.

Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos longos na navalha dupla central

Para ajustar o apalpador na navalha dupla central com dedos duplos longos, siga o procedimento de ajuste recomendado descrito aqui.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Movimente a navalha manualmente para que as seções (A) fiquem sob os apalpadores (B), como exibido.
3. Afrouxe as porcas (C) e retire os parafusos (D) até que não tenham mais contato com a barra de corte.
4. Prenda os apalpadores cuidadosamente (B) aos dedos duplos (E) com uma braçadeira em "C" ou equivalente. Posicione a braçadeira na barra de resíduos (F) conforme exibido.
5. Gire os parafusos (D) até que entrem em contato com a barra de corte, e então aperte com **UMA** volta.
6. Remova a braçadeira.
7. Aperte as porcas (C) e ajuste o torque para 88 Nm (65 libras pés).
8. Verifique as folgas. Para obter mais instruções, consulte [Verificação dos apalpadores dos dedos duplos longos, página 502](#).

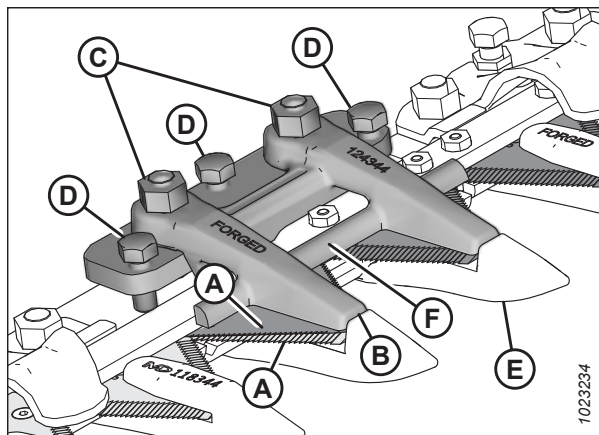


Figura 5.104: Proteção central

Verificação dos apalpadores dos dedos duplos curtos

Este procedimento é para medir a folga entre os apalpadores e as faquinhas da navalha em plataformas com navalha simples e dupla com dedos duplos curtos.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

2. Movimente a navalha manualmente para localizar a seção sob os apalpadores (A).
3. **Dedos duplos padrão:** Em locais de dedos duplos padrão, empurre a seção da navalha (B) para baixo contra os dedos duplos (C) e meça a folga entre o grampo dos apalpadores (A) e a seção da navalha (B) com um calibrador de lâminas. As distâncias devem ser as seguintes:
 - **Na ponta dos apalpadores (D):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 pol.)
 - **Na parte de trás dos apalpadores (E):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 pol.)
 - **Nos apalpadores de placa metálica (F):** 0,1–0,6 mm (0,004–0,024 in.)
4. Se necessário, consulte *Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados*, página 506.

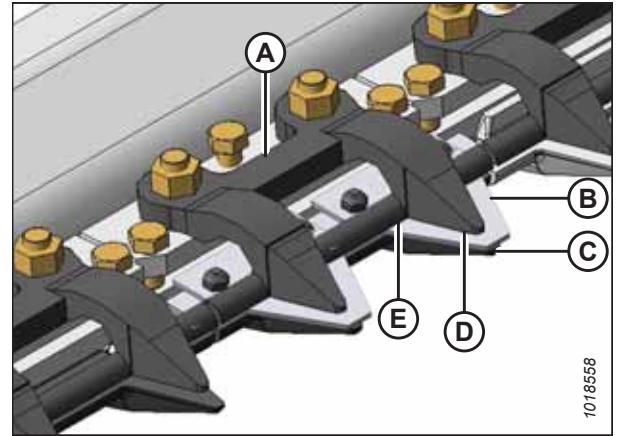


Figura 5.105: Apalpadores de dedos duplos curtos forjados

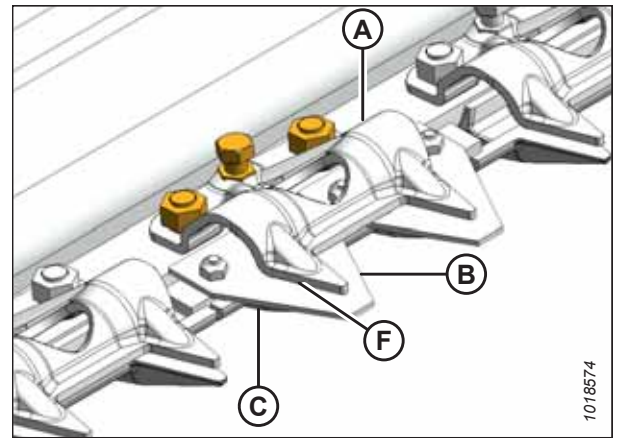


Figura 5.106: Apalpadores de placa metálica dos dedos duplos curtos

5. **Dedos duplos curtos centrais da navalha dupla:** Movimente a navalha manualmente para localizar as seções sob os apalpadores (B). Meça a folga entre as seções da navalha (A) e (C) com um calibrador de navalhas. As distâncias devem ser as seguintes:
 - **Na ponta dos apalpadores (D):** 0,1-0,4 mm (0,004-0,016 pol.)
 - **Na parte de trás dos apalpadores (E):** 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pol.)
6. Se necessário, consulte *Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados*, página 506.

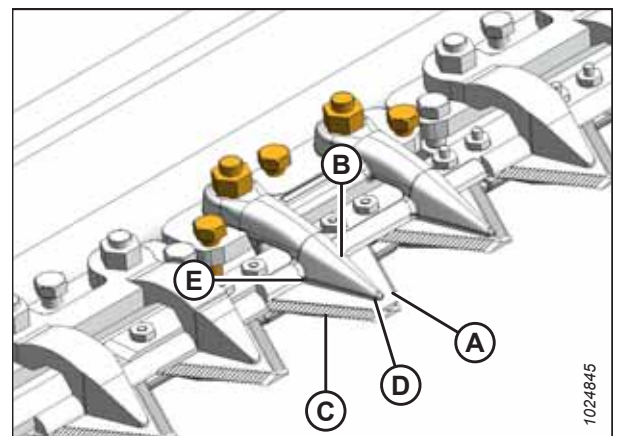


Figura 5.107: Apalpadores dos dedos duplos curtos centrais da navalha dupla

Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados

Para ajustar os apalpadores com dedos duplos intermediários, siga o procedimento de ajuste recomendado descrito aqui.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Utilize um calibrador de lâminas para medir a distância entre o apalpador com dedo duplo curtos (A) e a seção da navalha. Certifique-se da distância entre as seguintes medições:

- Na ponta dos apalpadores (B): 0,1-0,4 mm (0,004-0,016 pol.)
- Na parte de trás dos apalpadores (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pol.)

3. Ajuste a distância conforma segue:

- a. Aperte as porcas (D) até que estejam em aperto manual.
- b. Para abaixar a frente do apalpador e diminuir a distância, gire três parafusos (E) de ajuste no sentido horário. Para elevar a frente do apalpador e aumentar a distância, gire os parafusos (E) de ajuste no sentido anti-horário.
- c. Ajuste o torque das porcas (D) para 88 Nm. (65 libras pés) após todos os ajustes terem sido concluídos e as distâncias especificadas serem alcançadas.

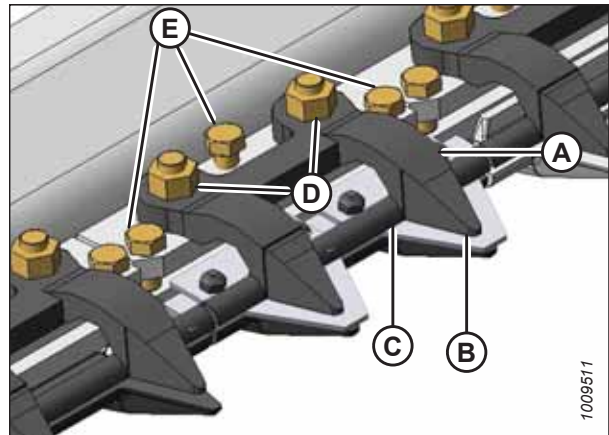


Figura 5.108: Dedos duplos curtos

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

4. Conclua os ajustes de todos os apalpadores, acione a plataforma a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído causado pela distância insuficiente.

IMPORTANTE:

A distância insuficiente também resultará em superaquecimento da navalha e dos dedos duplos. Reajuste se necessário.

5.12.8 Proteção do canhoto da navalha

A proteção do canhoto se prende à proteção lateral e reduz a abertura do canhoto da navalha, a fim de evitar o acúmulo de cultura cortada no recorte do canhoto da navalha.

IMPORTANTE:

Remova as proteções ao usar a barra de corte no solo, em condições de lama. A lama pode entrar na cavidade por trás da proteção, resultando em falha na caixa de navalhas.

Instalação da proteção do canhoto da navalha

A proteção do canhoto da navalha é fornecida na forma achatada, mas pode ser dobrada para se adequar à instalação nas barras de corte com dedos duplos curtos ou longos. As proteções do canhoto diferem um pouco dependendo do tamanho da plataforma e a configuração do dedo duplo, portanto certifique-se de estar usando a proteção do canhoto adequada para a sua plataforma. Consulte o catálogo de peças para a adequada reposição das peças.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete a sua altura total e abaixe a plataforma ao solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
4. Posicione a proteção do canhoto (A) contra a guarda como mostrado. Alinhe a proteção de forma que o recorte corresponda ao perfil do canhoto e/ou aos apalpadores.
5. Dobre a proteção do canhoto (A) ao longo da fenda para que se acomode à guarda.
6. Alinhe os orifícios de montagem e fixe com dois parafusos de cabeça Torx® de 3/8 x 1/2 pol. (B).
7. Aperte os parafusos (B) apenas o suficiente para segurar a proteção do canhoto (A) no local enquanto permite que ele seja ajustado o mais próximo possível do canhoto da navalha.
8. Gire manualmente a polia da caixa de navalhas a fim de mover a navalha e verifique áreas de contato entre o canhoto da navalha e o protetor do canhoto (A). Ajuste a proteção, se necessário, a fim de eliminar a interferência com a navalha.
9. Aperte os parafusos (B).

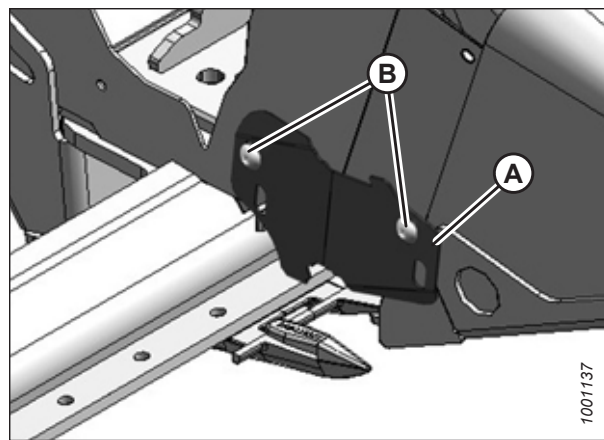


Figura 5.109: Proteção do canhoto da navalha

5.13 Sistema de acionamento da navalha

O sistema da caixa de navalhas transforma pressão hidráulica bombeada em um movimento mecânico que move uma série de navalhas serrilhadas na dianteira da plataforma lateralmente a fim de cortar uma variedade de culturas.

5.13.1 Caixa de navalhas

A caixa de navalhas é um compartimento de banho de óleo com curso de 76,2 mm (3 pol.). As caixas de navalhas são acionadas pelas correias por meio de um motor hidráulico, e convertem o movimento de rotação em movimento alternado na navalha. Os sistemas de acionamento de navalhas duplas possuem duas caixas de navalhas, uma em cada extremidade da plataforma.

CUIDADO

Para evitar ferimentos pessoais, antes de realizar a manutenção na máquina ou abrir as tampas de mecanismos de acionamento, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 433](#).

Há uma caixa de navalhas (A) em cada extremidade da plataforma.

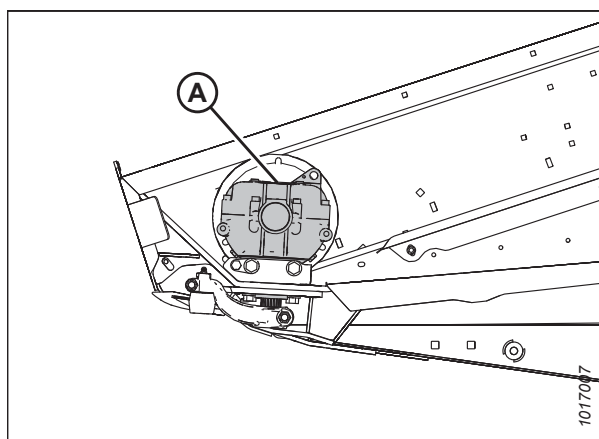


Figura 5.110: Lado esquerdo da caixa de navalhas exibido – Semelhante ao lado direito

Verificação da caixa de navalhas

As plataformas de navalha simples possuem uma caixa de navalhas, já as plataformas de navalha dupla contam com duas caixas de navalha. As caixas de navalha podem ser acessadas pela abertura das tampas laterais. Será preciso inspecionar o respiro e o nível de óleo de cada acionamento de navalha.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Pressione para baixo a trava (A) na abertura no lado de dentro da chapa lateral.
3. Puxe a proteção lateral pelo sulco na alavanca (B).

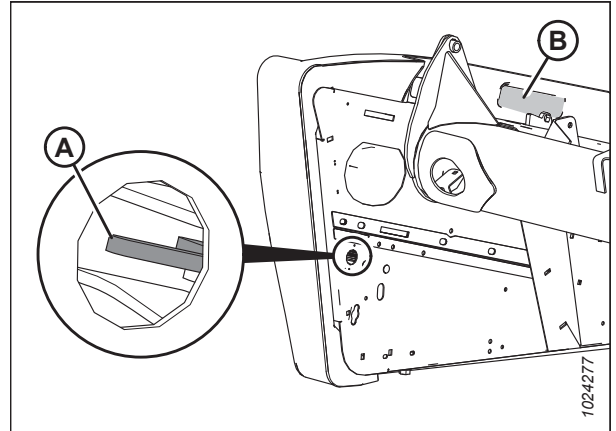


Figura 5.111: Acesso à trava da proteção lateral

4. Gire a tampa lateral em direção à traseira da plataforma e use a trava de segurança (B) para fixar o tubo (A) do suporte da tampa lateral na chapa lateral.

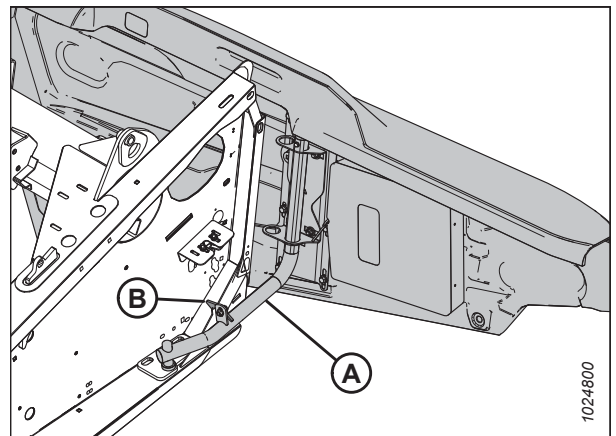


Figura 5.112: Tubo esquerdo do apoio da tampa lateral

IMPORTANTE:

O respiro da caixa de navalhas é enviado na posição (A) (para frente) a fim de evitar perda de óleo durante o transporte. O respiro **DEVE** ser reposicionado no local (B) a fim de evitar a perda de óleo durante a operação normal da plataforma. Não realizar esse procedimento pode resultar em danos à caixa de navalhas.

5. Verifique se é mostrada a posição do bujão (A) e do respiro (B). Ajuste o bujão e o respiro conforme necessário.
6. Remova o respiro (B) e verifique o nível de óleo da caixa de navalhas. O nível de óleo deve ficar entre o limite inferior (C) do orifício mais baixo (D) e a parte inferior (E) do respiro.

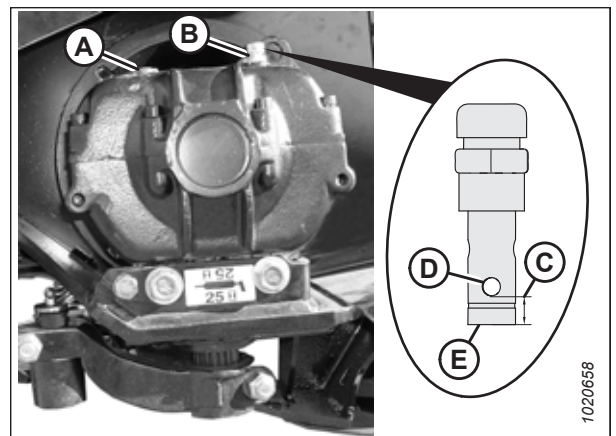


Figura 5.113: Caixa de navalhas

NOTA:

Verifique o nível de óleo enquanto a parte superior da caixa de navalhas está na horizontal e o respiro (B) está aparafusado.

7. Reinstale o respiro e aperte-o. Certifique-se de que tanto o bujão quanto o respiro tenham um vedante de rosca adequado.

Ajuste da quadratura da caixa de navalhas

Para evitar danos ao canhoto da navalha, a caixa de navalhas deve ser ajustada corretamente.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Abra a(s) tampa(s) lateral(is) necessária(s). Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).
3. Coloque uma régua (A) ao longo da face da polia da caixa de navalhas (B) e meça uma distância de 1000 mm (39 3/8 pol.) entre o ponto (C) e o ponto (D) .
4. Meça a distância (E) entre o rebordo reto e a chapa lateral no ponto (C) e no ponto (D). Verifique se as medidas no ponto (C) e no ponto (D) estão dentro de uma tolerância de ± 3 mm (1/8 pol.).

NOTA:

Se a diferença entre medidas no ponto (C) e no ponto (D) é maior do que 5 mm (3/16 pol.), instale um calço.

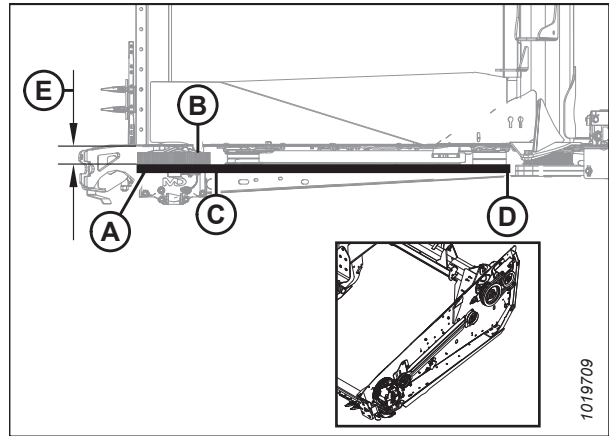


Figura 5.114: Caixa de navalhas – Vista superior

5. Afrouxe quatro parafusos (A) que prendem a caixa de navalhas à estrutura.

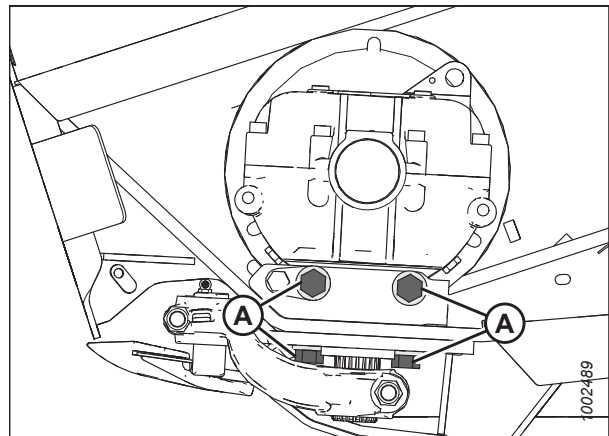


Figura 5.115: Caixa de navalhas

6. Faça um calço em formato de U (A) para encaixar embaixo dos parafusos laterais que prendem a caixa de navalhas à estrutura. Coloque o calço entre o ponto de montagem da plataforma e o acionador da caixa de navalhas. Calce a caixa de transmissão conforme a necessidade para alinhar a polia.
7. Para obter instruções de instalação do parafuso, consulte [Instalação da Caixa de Navalhas, página 517](#).
8. Aperte os parafusos e verifique novamente a quadratura.
9. Para obter instruções de tensionamento da correia, consulte [Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522](#).

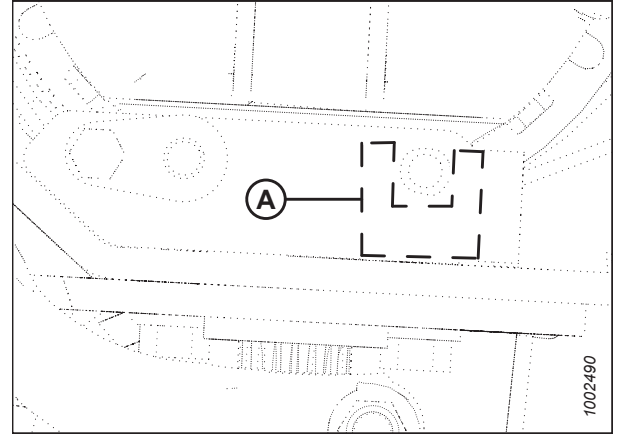


Figura 5.116: Calço em forma de U

Verificação dos parafusos de montagem da caixa de navalhas

Verifique o torque dos quatro parafusos de montagem da caixa de navalhas de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção.

1. Aplique torque aos parafusos laterais primeiro (A), depois aos parafusos inferiores (B). Ajuste o torque de todos os parafusos para 271 Nm (200 lbf-pés).

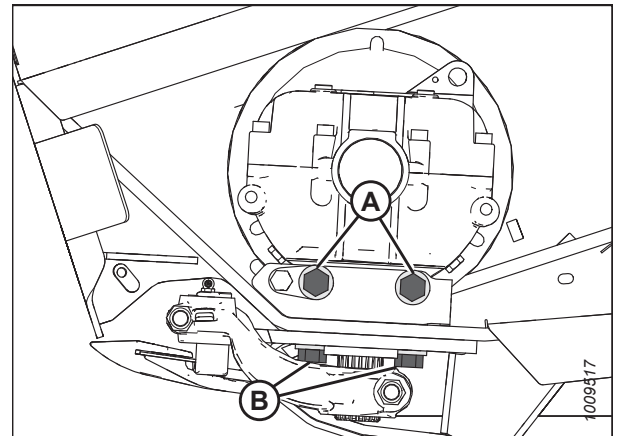


Figura 5.117: Caixa de navalhas

Remoção da caixa de navalhas

A caixa de navalhas precisa ser removida para o reparo no Concessionário.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Solte os dois parafusos (A) que prendem o conjunto do motor à chapa lateral da plataforma.
2. Solte a correia girando o parafuso de tensionamento (B) no sentido anti-horário.

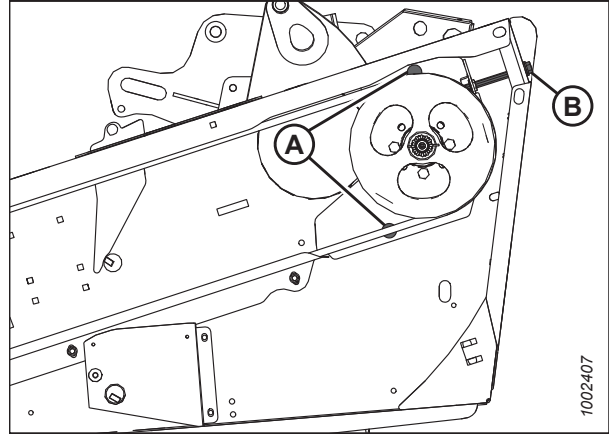


Figura 5.118: Acionamento da navalha

Para plataformas sincronizadas e não-sincronizadas:

3. Para garantir a distância entre a polia da caixa de navalhas e a tampa protetora, abra a tampa de acesso (A) na tampa protetora atrás da barra de corte.

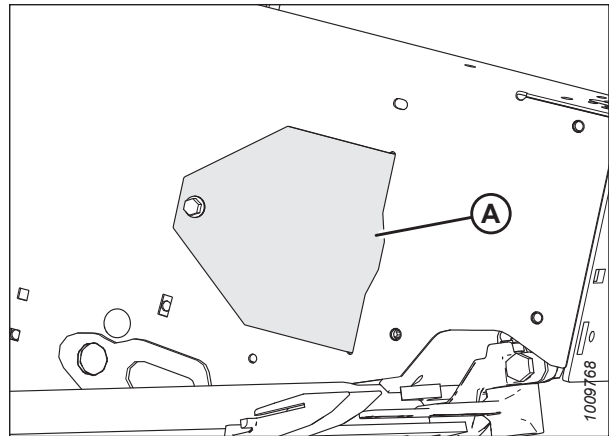


Figura 5.119: Tampa de acesso

4. Remova a correia (A) da polia de acionamento (B).
5. Deslize a correia (A) sobre e por trás da polia da caixa de navalhas(C). Use o entalhe na polia para auxiliar na remoção da correia.

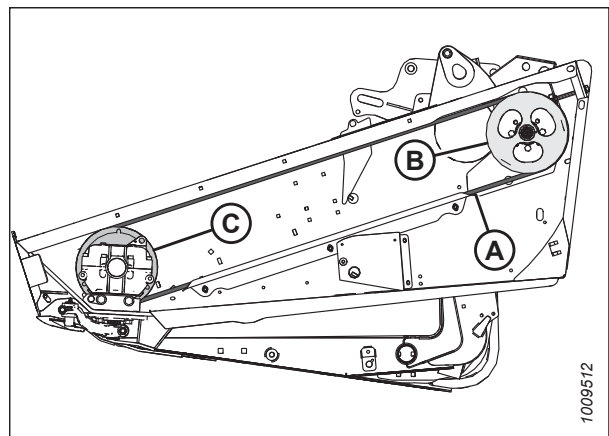


Figura 5.120: Acionamento da navalha

6. Remova os quatro parafusos de instalação (A) e (B) da caixa da navalha.

NOTA:

Se houver calços nos parafusos (A) entre a caixa de navalhas e o compartimento, marque a localização dos calços para reinstalação posterior.

NOTA:

NÃO remova o parafuso (D), pois ele é instalado na fábrica para posicionar adequadamente a caixa de navalhas na posição correta de recuo-avanço.

! CUIDADO

A caixa de navalhas e a polia pesam acima de 35 kg (65 lb.). Tenha cuidado ao removê-las ou instalá-las. A alça (C) pode ser utilizada para elevação.

7. Remova a caixa de navalhas da plataforma e reserve.

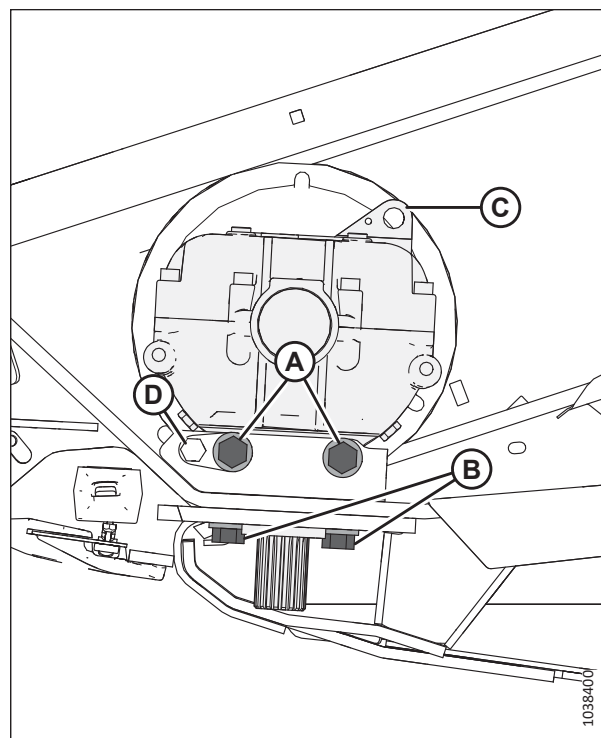


Figura 5.121: Caixa de navalhas

Remoção da polia da caixa de navalhas

Para remover a polia da caixa de navalhas, siga o procedimento de remoção recomendado descrito aqui.

NOTA:

Antes de remover a polia da caixa de navalhas, remova a caixa de navalhas da plataforma. Para obter instruções sobre como remover a caixa de navalhas, consulte [Remoção da caixa de navalhas, página 511](#).

1. Solte e remova o parafuso que prende a polia da caixa de navalhas (A) e a porca (B).
2. Usando um puxador de três garras, retire a polia (C) da caixa de navalhas

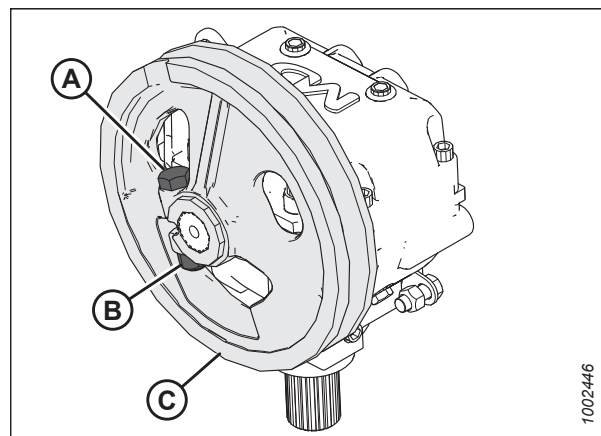


Figura 5.122: Polia e caixa de navalhas

Instale o braço de acionamento

O braço de acionamento transfere o movimento da caixa de navalhas para a navalha. Se for substituir a caixa de navalhas, ela precisará ser reinstalada.

1. Gire a polia de acionamento da navalha (A) até que o eixo de saída estriado (B) gire para dentro até parar e começar a girar na direção oposta.

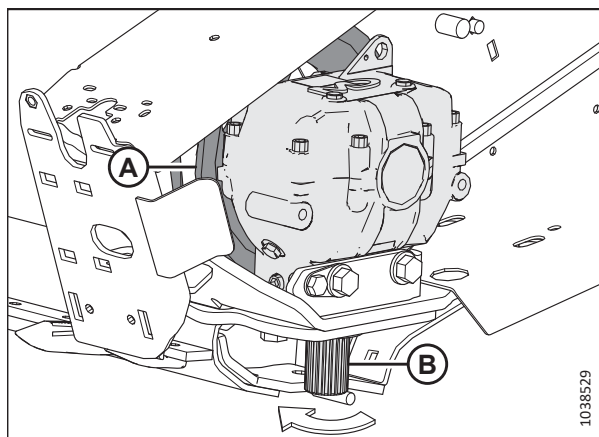


Figura 5.123: Caixa de navalhas

2. Alinhe o braço de acionamento da navalha (A) com as ranhuras na caixa de navalhas. O braço de acionamento deve se curvar para cima e ser posicionado para evitar contato com a estrutura no curso interno.
3. Coloque a marca (B) na parte inferior do eixo estriado e do braço de acionamento.

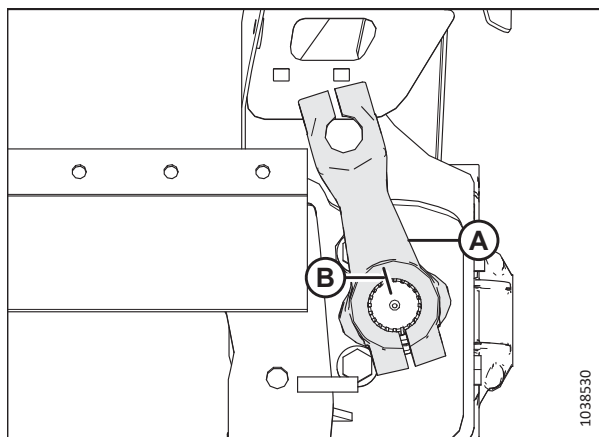


Figura 5.124: Braço de acionamento da navalha – Vista inferior

4. Aplique duas camadas (A) de um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) ao eixo estriado, como o indicado. Aplique uma faixa na extremidade do eixo de saída e a segunda faixa no meio.
5. Alinhe as marcas no eixo estriado e no braço de acionamento. Instale o braço de acionamento da navalha (B) no eixo estriado alto o suficiente para que o canhoto da navalha possa passar por baixo dele.
6. Gire a polia de acionamento da navalha para mover o braço de acionamento da navalha (B) para a posição mais externa.

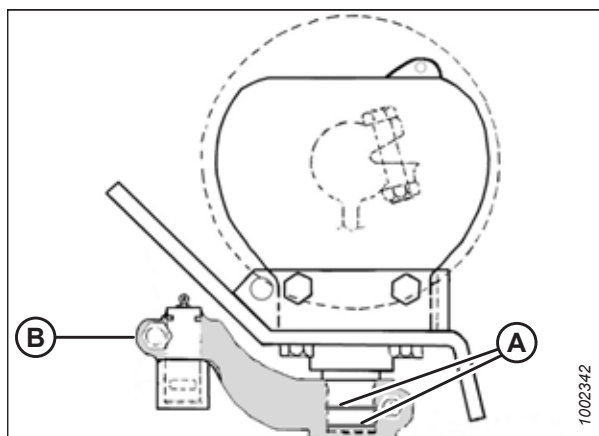


Figura 5.125: Caixa de navalhas

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Instale o conjunto da navalha (A). Lubrifique o rolamento da cabeça de navalha antes da montagem e espalhe a graxa ao redor do rolamento uniformemente.

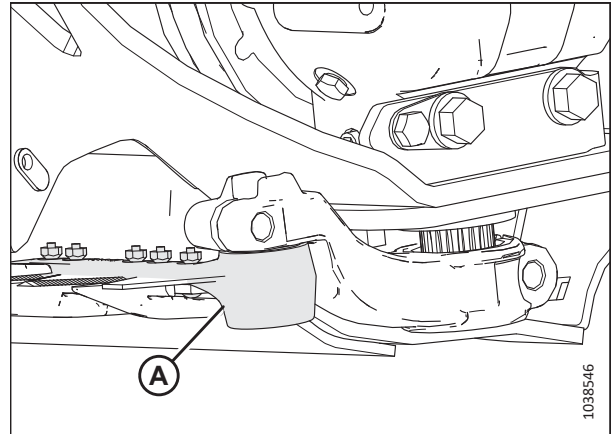


Figura 5.126: Caixa de navalhas

8. Preencha a cavidade do rolamento (B) com graxa antes de instalar o pino do canhoto, evitando assim a entrada de ar.

NOTA:

Para facilitar a instalação do pino do canhoto, remova primeiro a graxeira do pino.

9. Instale o pino do canhoto (C) através do braço de acionamento (A) e dentro do canhoto da navalha.
10. Ajuste o pino do canhoto (C) até que a borda inferior da ranhura (D) esteja a 0,5–1,5 mm (0,02–0,06 pol.) acima da área de fixação do parafuso.

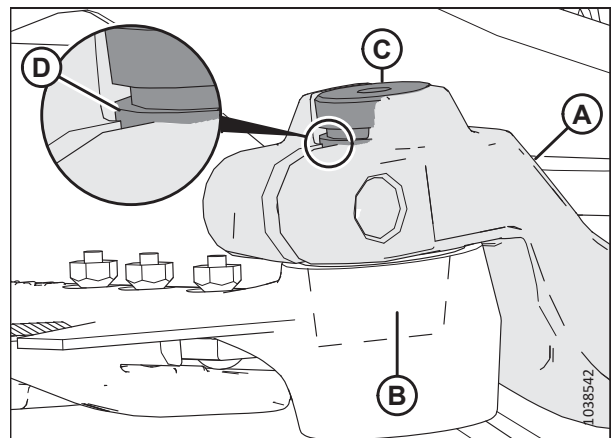


Figura 5.127: Canhoto da navalha

11. Prenda o pino com um parafuso de cabeça hexagonal (A) de 5/8 x 3 pol. e uma porca (B). Aperte a ferragem a um torque de 217 Nm (160 lbf·pés).

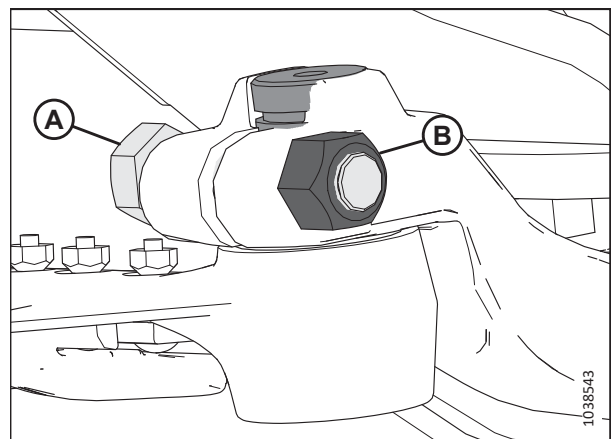


Figura 5.128: Canhoto da navalha

12. Mova a navalha para dentro e para fora. Verifique se o braço de acionamento (A) tem 0,2–1,2 mm (0,008–0,05 pol.) de folga (B) entre o braço de acionamento e o canhoto da navalha.
13. Se necessário, ajuste a posição do braço de acionamento (A) no eixo estriado para obter a folga adequada.
14. Instale o parafuso sextavado de 5/8 X 3 pol. (C) e a porca (D). Instale o parafuso no lado interno do braço. Ajuste o torque do parafuso para 217 Nm (160 lbf-pés).

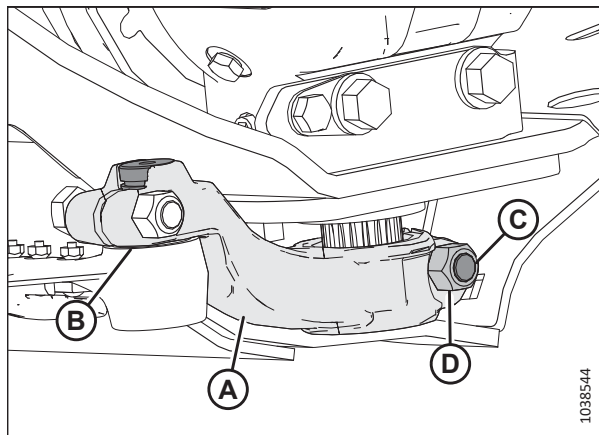


Figura 5.129: Caixa de navalhas

15. Instale novamente a graxeira (A) (se removida) e lentamente aplique graxa ao canhoto da navalha até observar seu ligeiro movimento descendente.

NOTA:

Se houver ar preso na cavidade do rolamento, o canhoto da navalha vai mover-se para baixo antes do preenchimento com graxa.

IMPORTANTE:

NÃO lubrifique em excesso o canhoto da navalha. O excesso de lubrificação leva ao desalinhamento da navalha causando aquecimento excessivo dos dedos duplos e sobrecarga dos sistemas de acionamento. Caso ocorra o excesso de lubrificação, remova a graxeira para liberar a pressão.

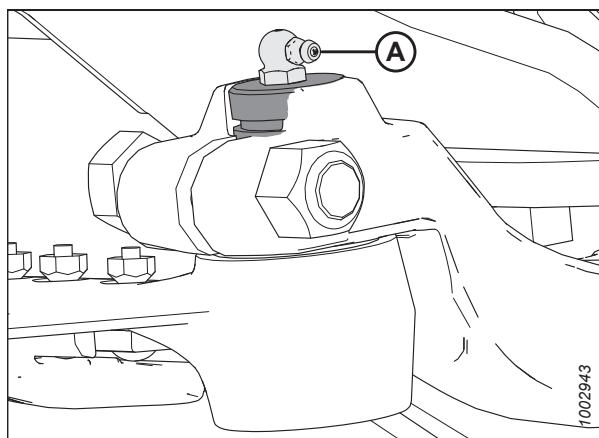


Figura 5.130: Canhoto da navalha

Instalação da polia da caixa de navalhas

A polia da caixa de navalhas é acionada pelo motor da navalha e pela correia da navalha. Para instalar a polia da caixa de navalhas, siga o procedimento de instalação recomendado descrito aqui.

1. Certifique-se de que as ranhuras e os furos na polia ou o acionamento do braço estejam livres de tinta, óleo e solventes.
2. Aplique duas camadas (A) de bloqueio de rosca de força média (Loctite® número 243 ou equivalente) em torno do eixo, como exibido à direita. Aplique uma faixa na extremidade da ranhura e a segunda faixa no meio.
3. Pressione a polia (B) no eixo até que esteja rente com a extremidade deste.

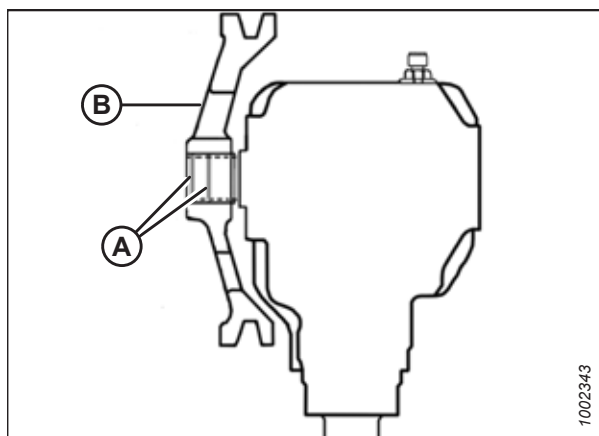


Figura 5.131: Caixa de navalhas

4. Fixe a polia (C) com um parafuso de cabeça hexagonal de 5/8 x 3 pol. (A) e uma rosca de bloqueio NC distorcida (B). Ajuste o torque dos parafusos para 217 Nm (160 lbf-ft).

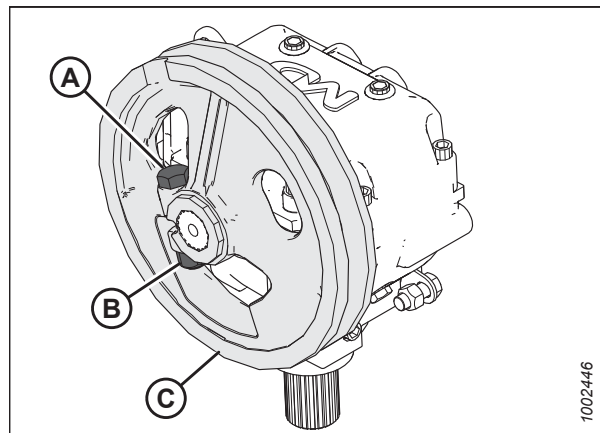


Figura 5.132: Polia e caixa de navalhas

Instalação da Caixa de Navalhas

Para instalar uma caixa de navalhas, siga o procedimento de instalação recomendado descrito aqui.



CUIDADO

A caixa de navalhas e a polia pesam acima de 35 kg (65 lb.), use o dispositivo de elevação apropriado na remoção ou instalação. A alça no topo, pode ser utilizada para elevação.

NOTA:

Se a polia tiver sido removida da caixa de navalhas, consulte *Instalação da polia da caixa de navalhas, página 516*. Se a polia **NÃO** tiver sido removida, siga para o passo 1, *página 517*.

1. Instale a correia de acionamento de navalhas sobre a polia (C). Posicione a caixa de navalhas (D) sobre o conjunto da plataforma.
2. Instale dois parafusos (A) de cabeça hexagonal com 5/8 x 1 3/4 pol. na lateral, e dois parafusos (B) categoria 8, de cabeça hexagonal com 5/8 x 2 1/4 pol. na parte inferior.

NOTA:

Se os calços forem removidos dos parafusos (A) no Passo 7, *página 513*, instale-os novamente no mesmo local entre a caixa de navalhas e o compartimento.

3. Aperte de leve os parafusos laterais (A) da caixa de navalhas primeiro e, depois, levemente os parafusos inferiores (B), para assegurar o contato adequado com as superfícies de montagem verticais e horizontais.

NOTA:

NÃO aplique torque aos parafusos nesse momento.

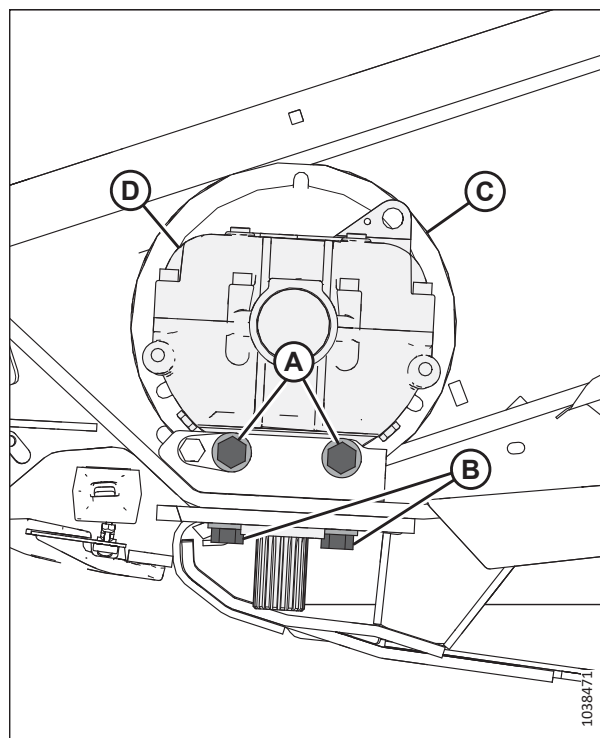


Figura 5.133: Caixa de navalhas

- Alinhe a polia da caixa de navalhas (C) à polia de acionamento usando parafusos (A). Para obter mais instruções, consulte *Ajuste da quadratura da caixa de navalhas, página 510*.

NOTA:

Os parafusos (B) podem ser folgados ao ajustar, caso seja necessário.

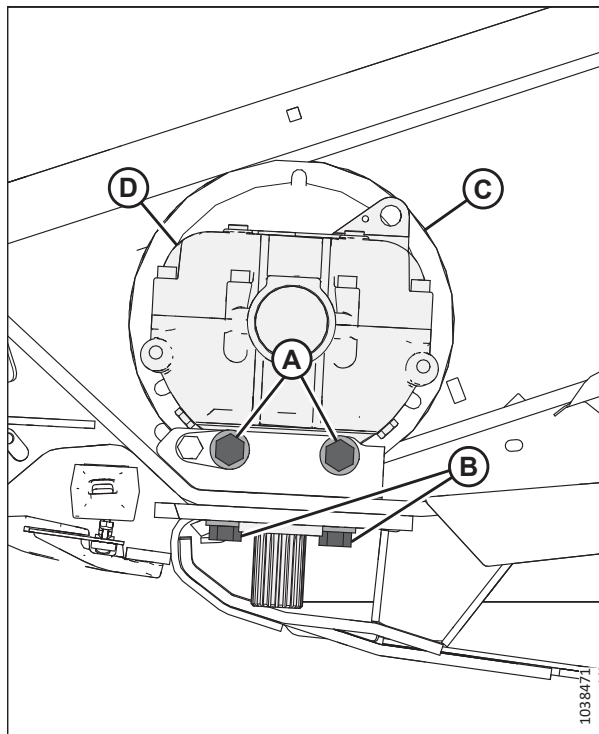


Figura 5.134: Caixa de navalhas

- Aplique torque aos parafusos laterais primeiro (A), depois aos parafusos inferiores (B). Ajuste o torque dos parafusos para 271 Nm (200 lbf·pés).
- Instale o braço de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Instale o braço de acionamento, página 514*.
- Gire a polia. Mova o braço de acionamento na posição meio curso, e certifique-se de que a barra da navalha não entre em contato com a frente do primeiro dedo duplo. Caso a caixa de navalhas necessite de ajuste, contate o concessionário MacDon.
- Tensione as correias da caixa de navalhas.
 - Para plataformas não sincronizadas, consulte *Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522*.
- Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Fechamento das tampas laterais, página 36*.

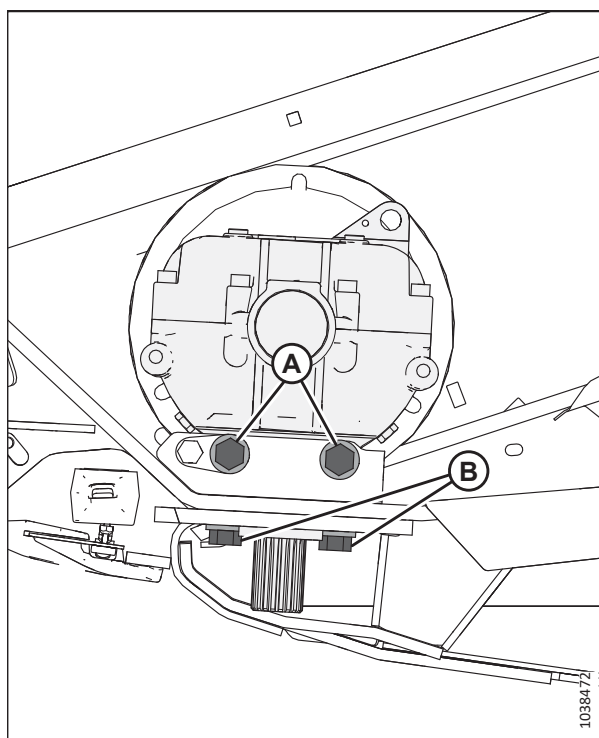


Figura 5.135: Caixa de navalhas

Troca de óleo da caixa de navalhas

Troque o lubrificante da caixa de navalhas de acordo com o intervalo especificado no cronograma de manutenção.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Eleve a plataforma e posicione um recipiente sob a caixa de navalhas grande o suficiente, com capacidade para 2,2 litros (2,3 quartos) para coletar o óleo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Abra a proteção lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).
4. Remova o respiro/vareta de nível (A) e o plugue de dreno (B).
5. Permita que o óleo seja drenado da caixa de navalhas e para dentro do recipiente abaixo.
6. Reinstale o bujão de drenagem (B).
7. Adicione óleo à caixa de navalhas. Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.
8. Reinstale o respiro/vareta (A).
9. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechamento das tampas laterais, página 36](#).

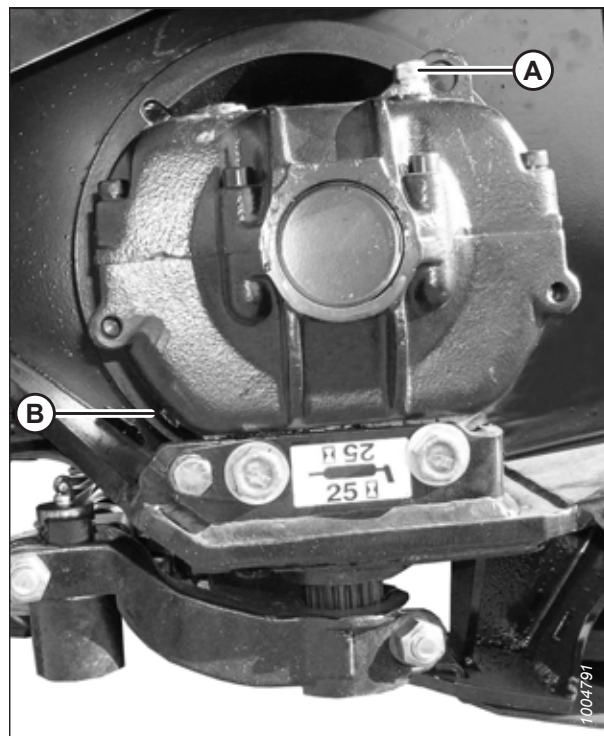


Figura 5.136: Caixa de navalhas

5.13.2 Correias de acionamento da navalha

O acionamento da navalha fornece energia para o sistema de navalhas. Pode haver um, dois ou três correias de acionamento dependendo do modelo da plataforma.

Correias do acionamento de navalhas

A caixa de navalhas é acionada por meio de uma correia em conectada ao motor hidráulico na chapa lateral esquerda da plataforma. Há um sistema idêntico de acionamento na extremidade oposta para plataformas de navalha FD140 e FD145.

Remover correias de acionamento de navalha simples e dupla não sincronizada

O procedimento para remover as correias do acionamento das navalhas duplas não sincronizadas é o mesmo para ambos os lados da plataforma.

⚠ PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abertura das tampas laterais, página 35](#).
2. Solte os dois parafusos (A) que prendem o conjunto do motor à chapa lateral da plataforma.
3. Solte a correia girando o parafuso de tensionamento (B) no sentido anti-horário.

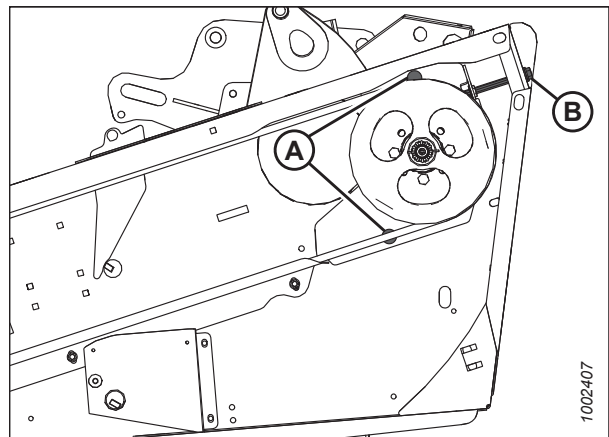


Figura 5.137: Acionamento da navalha

4. Para garantir a distância entre a polia da caixa de navalhas e a tampa protetora, abra a tampa de acesso (A) na tampa protetora atrás da barra de corte.

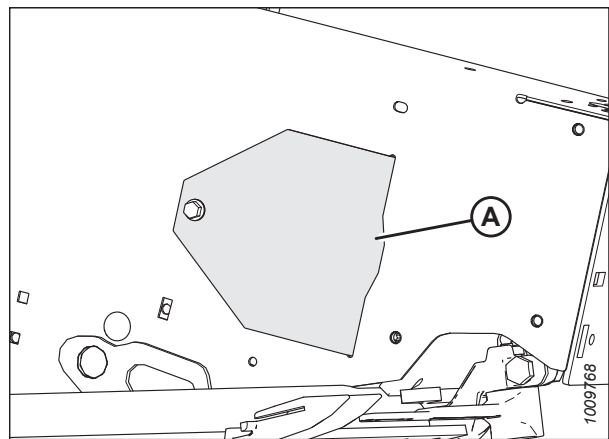


Figura 5.138: Tampa de acesso

5. Remova a correia (A) da polia de acionamento (B).
6. Deslize a correia (A) sobre e por trás da polia da caixa de navalhas(C). Use o entalhe na polia para auxiliar na remoção da correia.

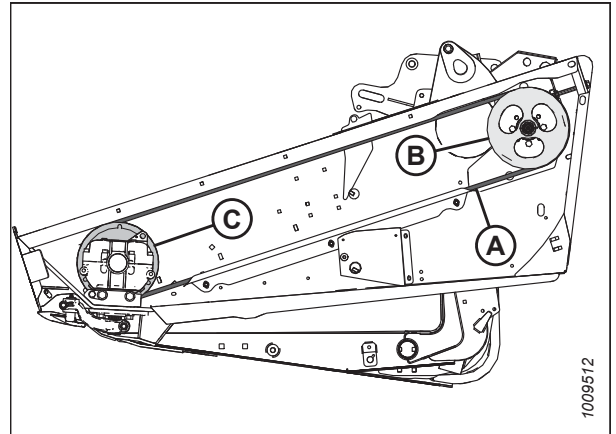


Figura 5.139: Acionamento da navalha

Instalar correias de acionamento de navalha simples e dupla não sincronizada

O procedimento para instalar as correias do acionamento das navalhas duplas não sincronizadas é o mesmo para ambos os lados da plataforma.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Rotacione a correia de acionamento da navalha (A) em torno da polia da caixa de navalhas (C) e da polia de acionamento da navalha (B). Utilize o entalhe da polia para ajudar na instalação da correia.

NOTA:

Certifique-se de que o motor esteja totalmente à frente.

NÃO force a correia sobre a polia.

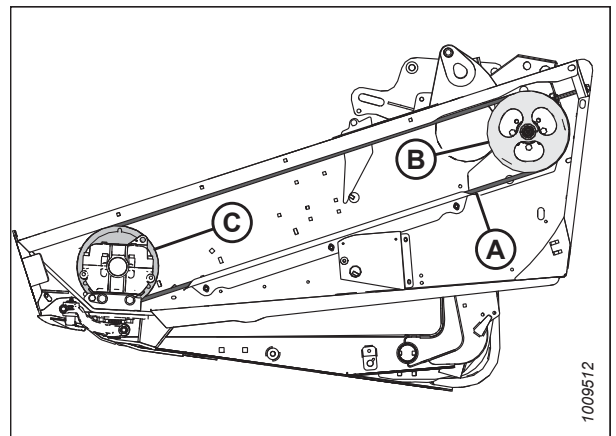


Figura 5.140: Acionamento da navalha

3. Tensione a correia da caixa de navalhas. Para obter mais instruções, consulte *Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522*.
4. Instale a tampa de acesso (A) e a prenda com um parafuso.
5. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Fechamento das tampas laterais, página 36*.

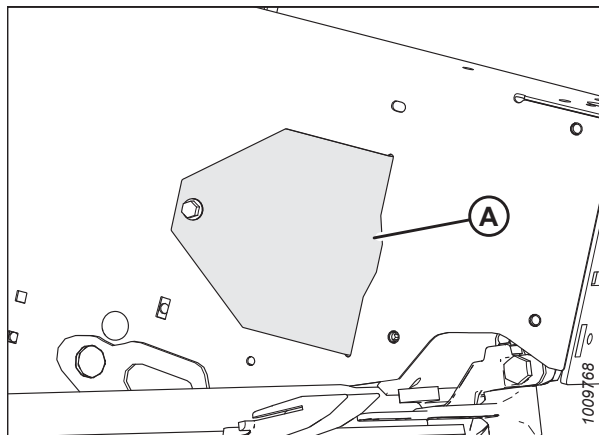


Figura 5.141: Tampa de acesso

Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas

Os sistemas de acionamento de navalhas são equipadas com uma correia de acionamento que deve ser tensionada corretamente para que as navalhas acelerem de forma adequada.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

IMPORTANTE:

Para garantir a vida útil da correia e do acionamento de navalhas, **NUNCA** aperte demais uma correia de acionamento.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral esquerda. Para obter mais instruções, consulte *Abertura das tampas laterais, página 35*.
3. Verifique a tensão da correia acionamento das navalhas. Uma correia de acionamento tensionada de forma adequada deve desviar de 24 a 28 mm (15/16–1 1/8 pol.) ao ser aplicada força de 133 N (30 lbf) no ponto médio.

4. Solte os dois parafusos (A).

NOTA:

Para mais clareza, a guia da correia foi removida da imagem.

5. Se a tensão da correia precisar ser ajustada, gire o parafuso borboleta (B) no sentido horário para mover o motor de acionamento até que o nível adequado de tensão seja alcançado.

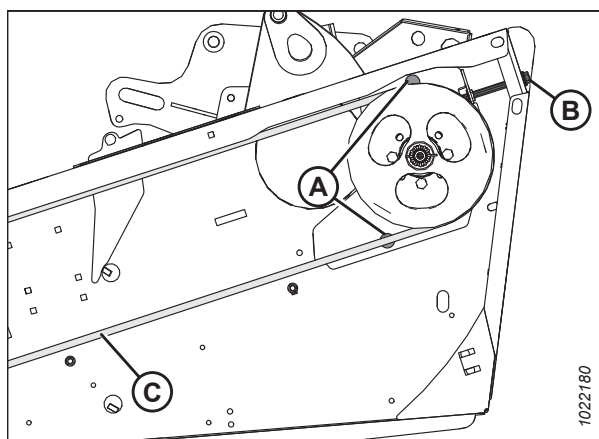


Figura 5.142: Regulador e motor de acionamento de navalhas

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Verifique se o espaço livre entre a correia (A) e a guia da correia (B) é de 1 mm (1/16 pol.).
7. Solte os três parafusos (C) e ajuste a posição da guia (B) conforme necessário.
8. Aperte três parafusos (C).
9. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechamento das tampas laterais, página 36](#).

NOTA:

Reajuste a tensão de uma nova corrente após um curto período de amaciamento (cerca de cinco horas).

10. **Plataformas de navalha dupla:** Repita esse procedimento para verificar a tensão da correia de acionamento de navalhas do outro lado da plataforma.

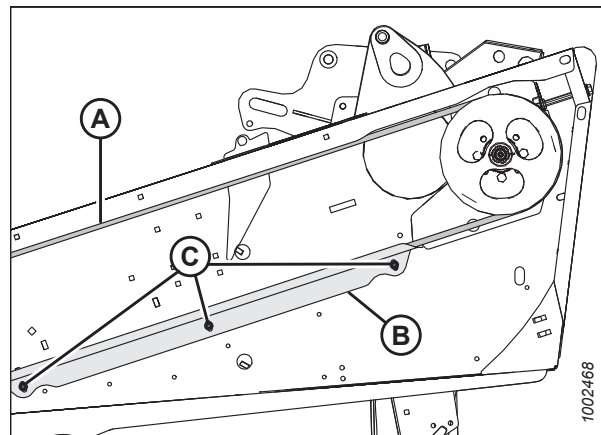


Figura 5.143: Guia da correia de acionamento de navalhas

5.14 Deque de alimentação

O deque central está localizado no Módulo de flutuação FM100. Ele consiste em um motor e uma esteira central que transporta a cultura cortada para o alimentador.

5.14.1 Substituição da esteira central

Substitua a esteira central caso tenha se partido, rachado ou se estiver com aletas faltando.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Eleve o molinete completamente.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
6. Afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita o procedimento no lado oposto da plataforma.

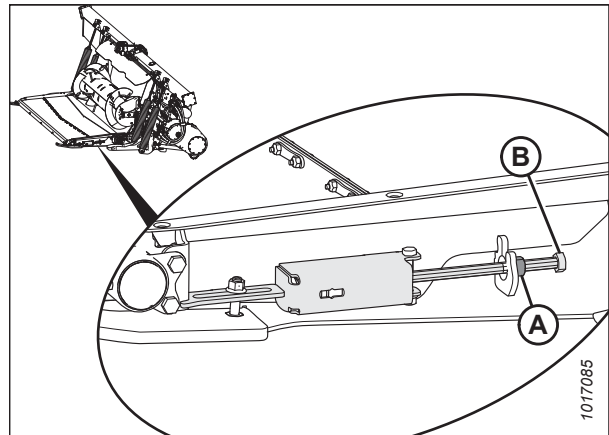


Figura 5.144: Tensionador da esteira central

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Destrave a alavanca da janela de inspeção (A) dos suportes da trava da alavanca (B) em cada lado do deque central. Isto deixará cair a porta para baixo e permitirá o acesso aos roletes e ao deque da esteira central.

NOTA:

Algumas peças foram removidas da ilustração para melhor clareza.

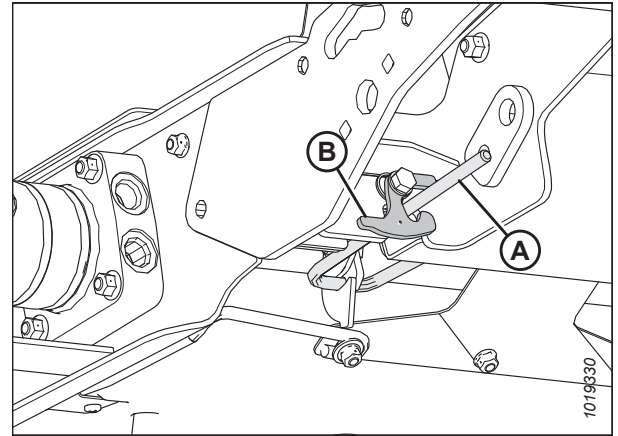


Figura 5.145: Alavanca da bandeja do deque de alimentação e lado esquerdo da trava da alavanca da bandeja

8. Remova os parafusos e porcas (A) e retire as cintas do conector da esteira (B).
9. Puxe a esteira do deque.

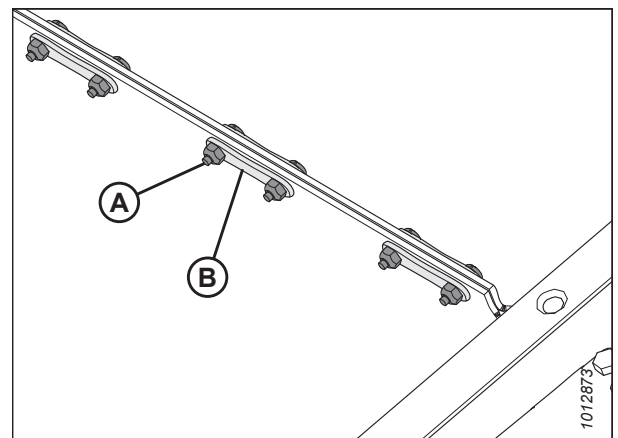


Figura 5.146: Conector da esteira

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

10. Instale a nova esteira (A) sobre o rolete de acionamento (B). Certifique-se de que as guias da esteira se encaixem nas ranhuras do rolo de acionamento (C).
11. Puxe a esteira ao longo da parte inferior do deque central e sobre o rolo movido (D).

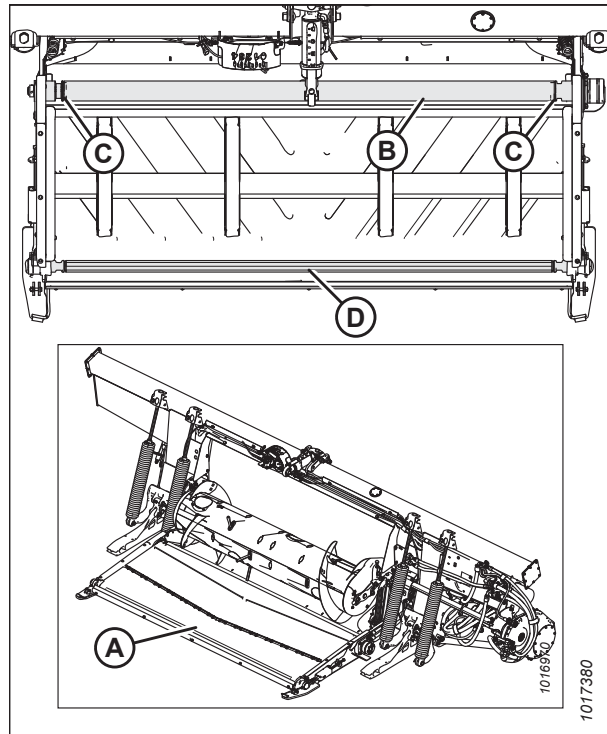


Figura 5.147: Esteira central do módulo de flutuação

12. Conecte a junta da esteira com as cintas do conector (B) e fixe com os parafusos e as porcas (A). Assegure-se de que a cabeça do parafuso fique voltada para a traseira do deque e aperte apenas até que as extremidades dos parafusos estejam alinhadas às porcas.
13. ajuste da tensão da esteira lateral. Para obter mais instruções, consulte [5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central](#), página 527.

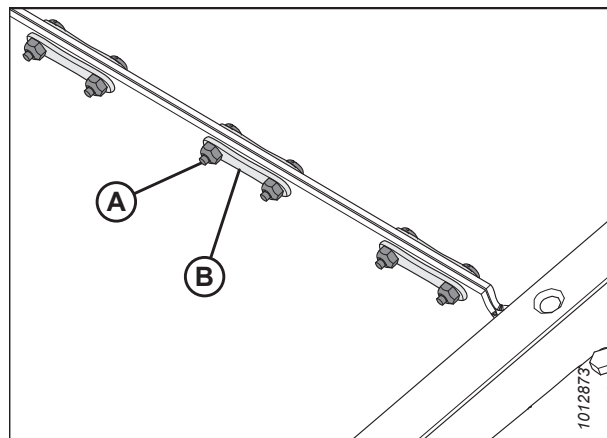


Figura 5.148: Cintas do conector da esteira

14. Feche o deque de alimentação travando os suportes da trava da alavanca da bandeja (B), em cada lado do deque de alimentação, para a alavanca da bandeja do deque de alimentação (A).

NOTA:

Algumas peças foram removidas da ilustração para melhor clareza.

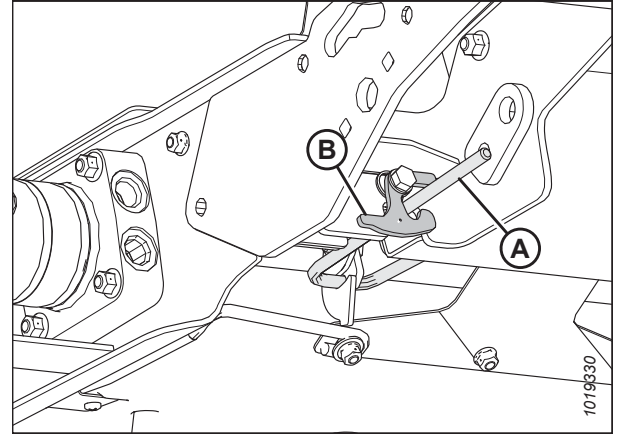


Figura 5.149: Alavanca da bandeja do deque de alimentação e lado esquerdo da trava da alavanca da bandeja

5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central

Verifique e possivelmente ajuste a tensão da esteira central para garantir que funcione como foi projetada para fazer.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Acione os apoios de segurança da plataforma.

Verificação da tensão da esteira:

4. Verifique se a guia da esteira (faixa de borracha no lado inferior da esteira) está adequadamente encaixada na ranhura do rolo de acionamento e se o rolo movido está entre as guias.

NOTA:

As imagens mostram o lado esquerdo do módulo de flutuação. O lado direito é oposto.

NOTA:

A posição padrão do retentor da mola (A) (indicador branco) é no centro (B) da janela da caixa da mola; no entanto, a posição do retentor da mola varia de acordo com o ajuste de alinhamento da esteira na fábrica.

5. Verifique a posição do indicador branco (A). Se a esteira central correr adequadamente e os retentores de mola em ambos os lados da esteira estiverem posicionados corretamente, nenhum ajuste será necessário.
6. Se forem necessários ajustes, prossiga para o passo 7, [página 528](#).

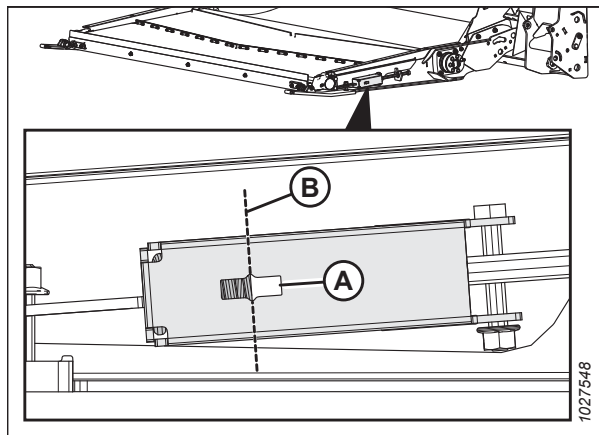


Figura 5.150: Tensionador da esteira central

Ajuste da tensão da esteira:

7. Ajuste a tensão da esteira soltando a contraporca (A) e girando o parafuso (B) no sentido horário para aumentar a tensão da esteira ou no sentido anti-horário para diminuir a tensão da esteira. A tensão da esteira pode ser ajustada conforme o seguinte:

- Tensor afrouxado para 3 mm (1/8 pol.) (D) (recoo do centro na janela do indicador [E])
- Tensor apertado para 6 mm (1/4 pol.) (C) (avanço do centro na janela do indicador [E])

NOTA:

Para pequenos ajustes de tensão, pode ser necessário ajustar somente um lado da esteira. Para ajustes de tensão maiores e para evitar alinhamento desigual da esteira, pode ser necessário ajustar os dois lados da esteira em quantidades iguais.

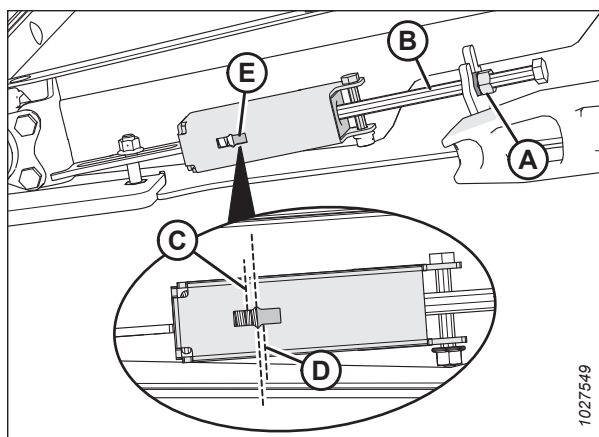


Figura 5.151: Tensionador da esteira central

8. Aperte a contraporca (A).

5.14.3 Rolo de acionamento da esteira central

O rolo de acionamento da esteira central é acionado hidráulicamente para girar a esteira central e transportar a cultura em direção ao sem fim do alimentador.

Remoção do rolo de acionamento da esteira central

Será necessário remover o rolo de acionamento da esteira central caso precise de reparo ou substituição.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Eleve o molinete completamente.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
6. Afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita o procedimento no lado oposto da plataforma.

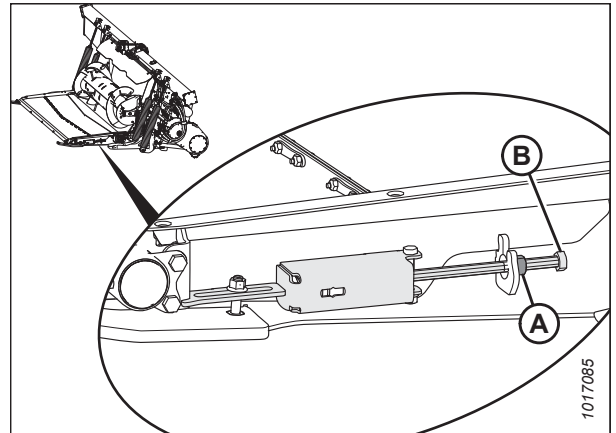


Figura 5.152: Tensionador da esteira central

7. Remova os parafusos e porcas (A) e retire as cintas do conector da esteira (B).
8. Puxe a esteira do deque.

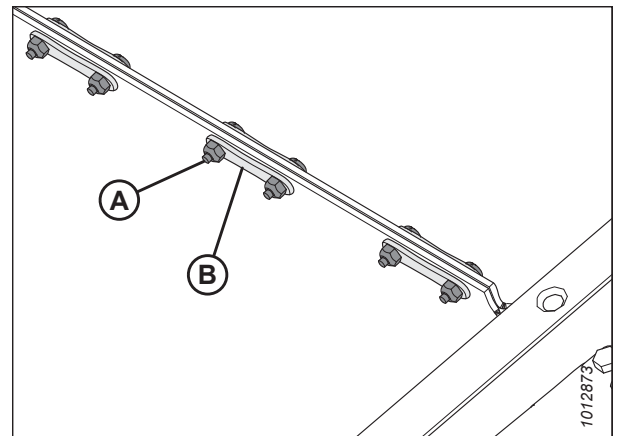


Figura 5.153: Conector da esteira

9. Remova os dois parafusos (B) da tampa do rolo de acionamento (A).
10. Remova as tampas do rolo de acionamento (C).

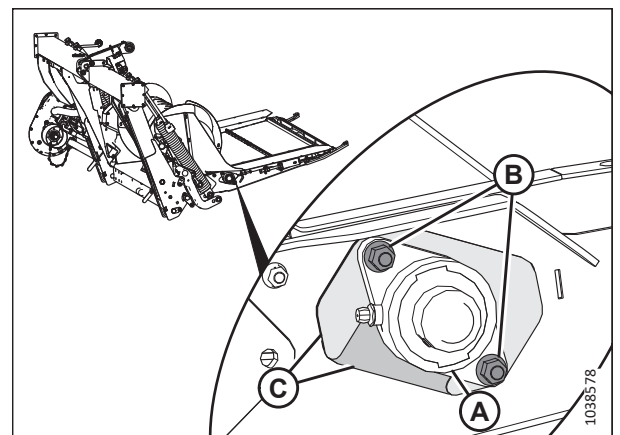


Figura 5.154: Rolamento do rolo de adicionamento

11. Deslize o rolo de acionamento (A) com o conjunto do rolamento (B), conforme mostrado, até o lado esquerdo sair da ranhura.

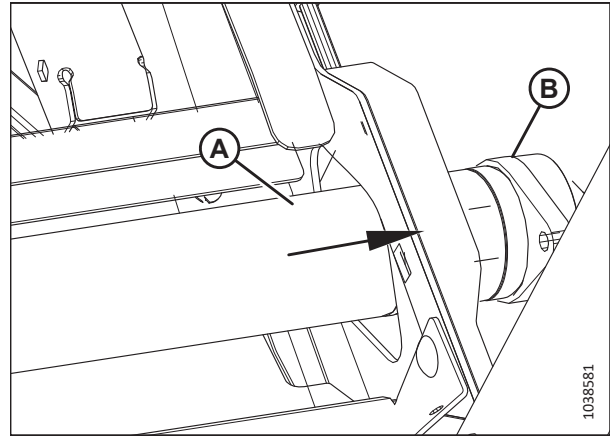


Figura 5.155: Rolo de acionamento

12. Levante a extremidade esquerda da estrutura.
13. Deslize o conjunto (A), conforme mostrado, orientando o compartimento (B) do rolamento através da abertura (C) da estrutura.
14. Remova o rolo (A).

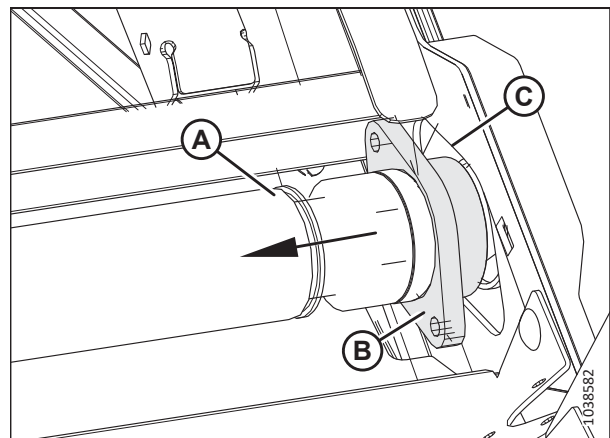


Figura 5.156: Rolo de acionamento

Instalação do rolo de acionamento da esteira central

O rolo de acionamento da esteira central precisará ser acoplado ao motor de acionamento.

1. Aplique graxa às ranhuras.
2. Deslize a placa da tampa do rolo de acionamento (A) sobre a extremidade do rolo (B), conforme mostrado.
3. Oriente a extremidade do rolamento (C) do rolo de acionamento através da abertura da estrutura (D).

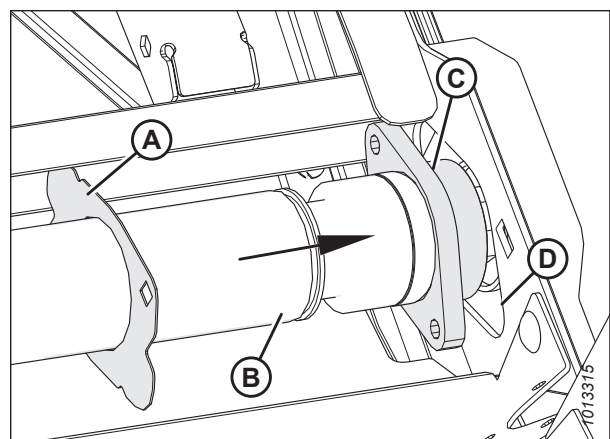


Figura 5.157: Rolo de acionamento - extremidade do rolamento

4. Deslize a extremidade esquerda do rolo de acionamento (A) sobre a ranhura do motor (B), conforme mostrado.

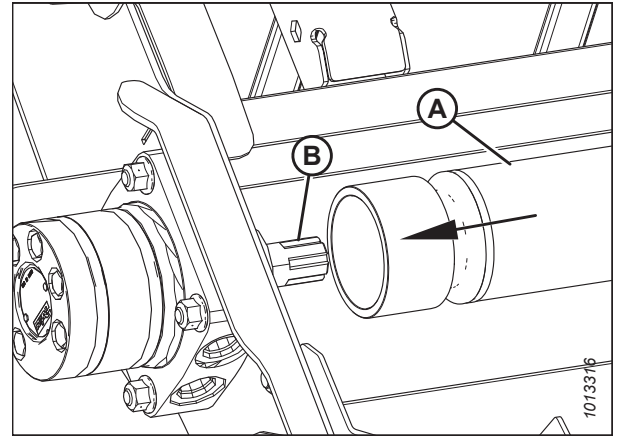


Figura 5.158: Motor

5. Fixe o rolamento e o alojamento (A) com a placa da tampa do rolo de acionamento na estrutura usando dois parafusos (B).
6. Instale a esteira do deque central. Para obter mais instruções, consulte [5.14.1 Substituição da esteira central](#), página 524.
7. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central](#), página 527.

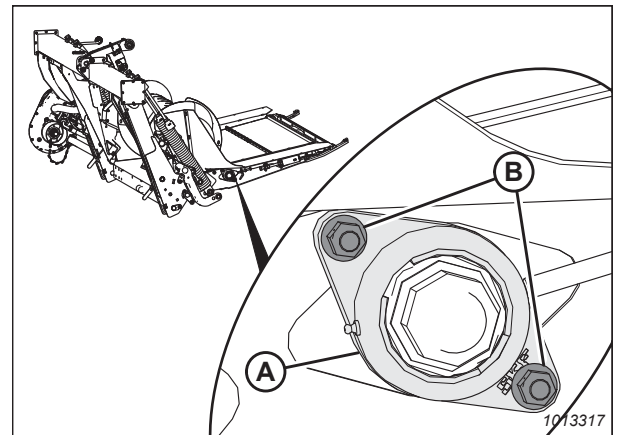


Figura 5.159: Rolamento de rolos de acionamento

Substituição dos rolamentos do rolo de acionamento da esteira central

O rolo de acionamento da esteira central possui um rolamento em sua extremidade não motorizada. Será necessário substituí-lo caso esteja queimado ou danificado.

Substituição do rolamento do rolo de acionamento da esteira central

O rolamento de rolo de acionamento da esteira central pode ser removido sem que seja necessário remover o rolo de acionamento do módulo de flutuação.

! PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

! ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Eleve totalmente a plataforma.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*
6. Afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita o procedimento no lado oposto da plataforma.

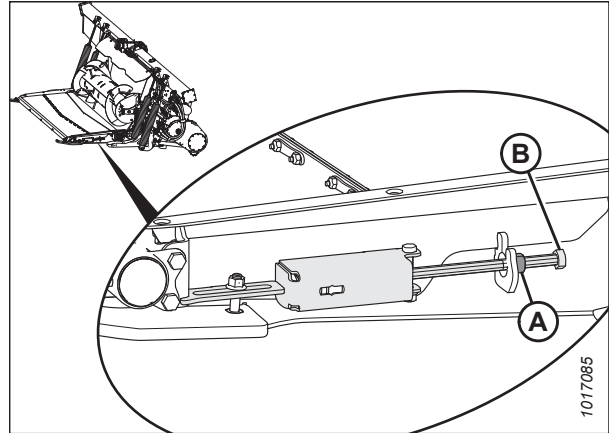


Figura 5.160: Tensionador da esteira central

7. Afrouxe o parafuso de ajuste (B) na trava do rolamento (A).
8. Utilize um martelo e bata na trava do rolamento (A) na direção oposta à rotação do sem fim para liberar a trava.

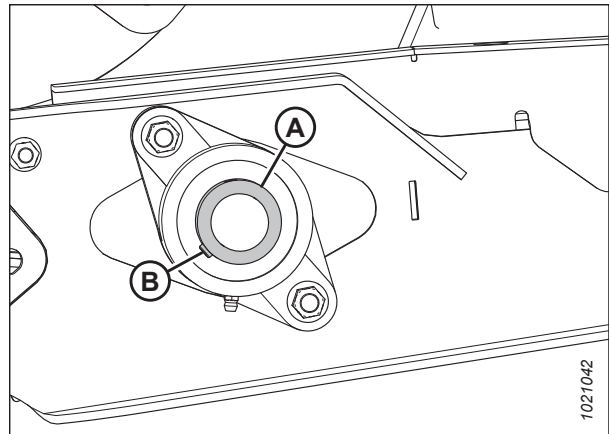


Figura 5.161: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

9. Remova duas porcas (A).

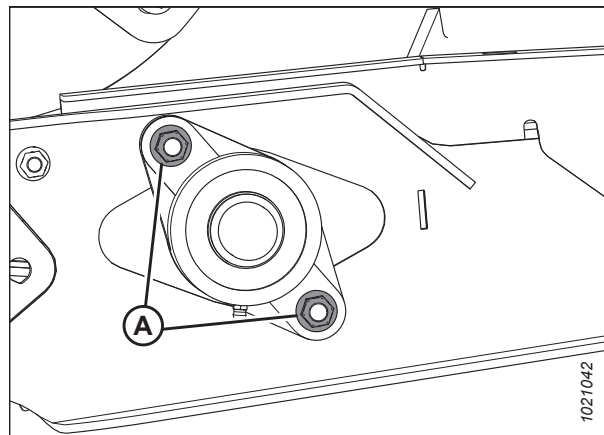


Figura 5.162: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

10. Remova o compartimento do rolamento (A).

NOTA:

Se o rolamento estiver engripado no eixo, pode ser mais fácil remover o conjunto do rolo de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção do rolo de acionamento da esteira central, página 528](#).

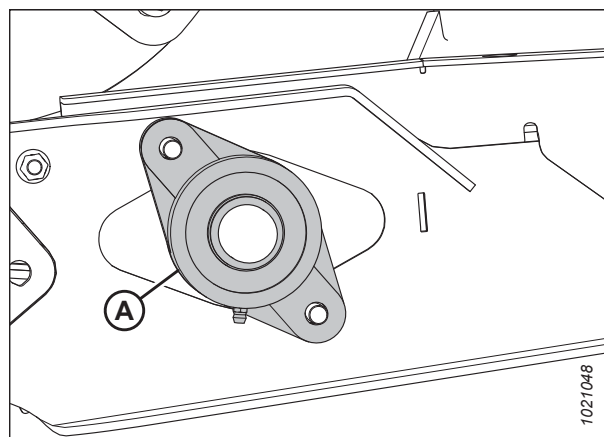


Figura 5.163: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

Instalação do rolamento do rolo de acionamento da esteira central

O rolamento é fixado no lugar por parafusos e um colar de travamento.

1. Instale o compartimento do rolamento do rolo de acionamento (A) no eixo (B) e prenda com dois parafusos e porcas (C).

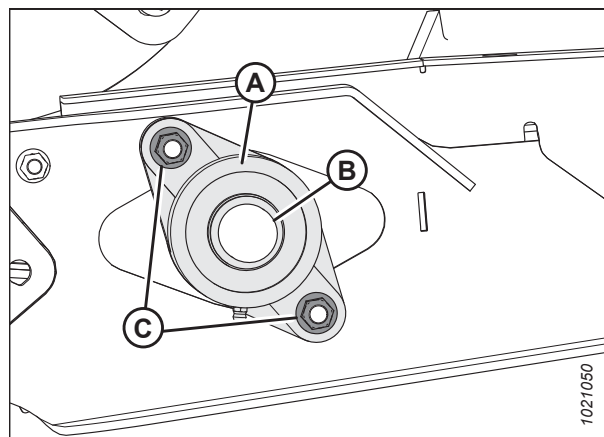


Figura 5.164: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

2. Instale o colar de travamento do rolamento (A) sobre o eixo.
3. Utilize um martelo e bata na trava do rolamento na direção da rotação do sem fim para travar.
4. Aperte o parafuso de ajuste do rolamento (B).
5. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central](#), página 527.

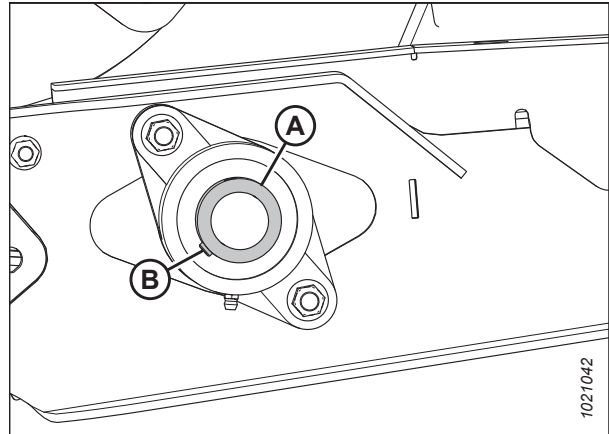


Figura 5.165: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

5.14.4 Rolo livre da esteira central

O rolo movido da esteira central é acionado pela fricção da esteira central que está sendo girada pelo rolo de acionamento. Como o rolamento do acionamento, o rolo movido ajuda a esteira central a transportar a cultura para o sem fim.

Remoção do rolo livre da esteira central

Será necessário substituir o rolamento no rolo da polia da esteira central se estiver danificado ou gasto.

1. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário para liberar a tensão da esteira. Repita o procedimento no lado oposto da plataforma.

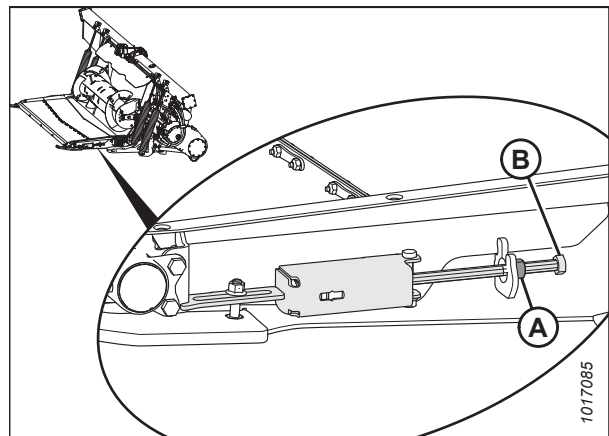


Figura 5.166: Tensionador da esteira central

3. Remova os parafusos e porcas (A) e retire as cintas do conector da esteira (B).
4. Abra a esteira.

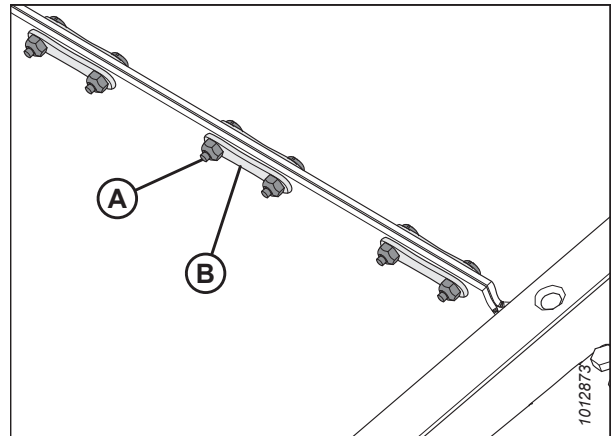


Figura 5.167: Conector da esteira

5. Remova a porca (D) para ter melhor acesso as outras duas porcas (C).
6. Remova dois parafusos (A) e porcas (C) das duas extremidades do rolo movido.
7. Remova o conjunto de rolo movido (B).

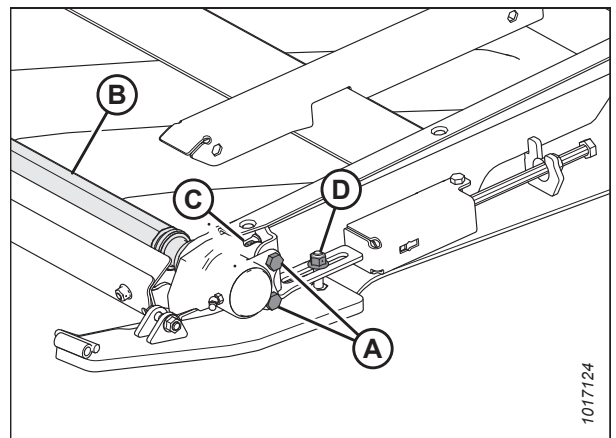


Figura 5.168: Rolo movido

Instalação do rolo livre da esteira central

Será necessário tensionar a esteira central após a instalação do rolo livre da esteira central.

1. Posicione o conjunto do rolo movido (B) no deque do módulo de flutuação.
2. Instale dois parafusos (A) e porcas (C) às duas extremidades do rolo movido. Aperte os parafusos a 12 Nm (9 lbf-pés).

NOTA:

NÃO aperte demais os parafusos (A).

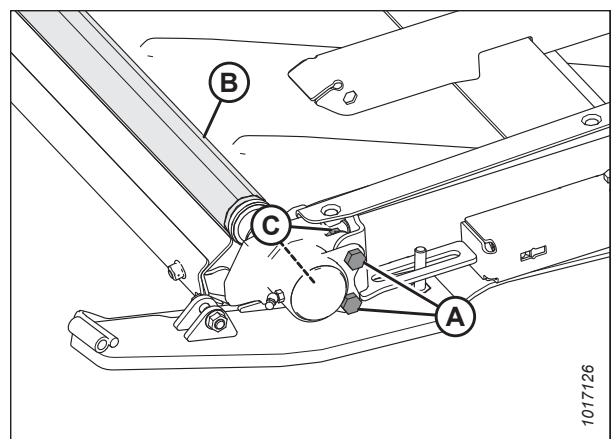


Figura 5.169: Rolo livre

3. Instale a porca (A).

IMPORTANTE:

Mantenha uma folga (C) de 2-4 mm (1/16–3/16 in.) entre a placa (B) e a porca (A) para permitir a flutuação do rolo movido e para movimento quando a esteira for colocada sob tensão ou for ajustada.

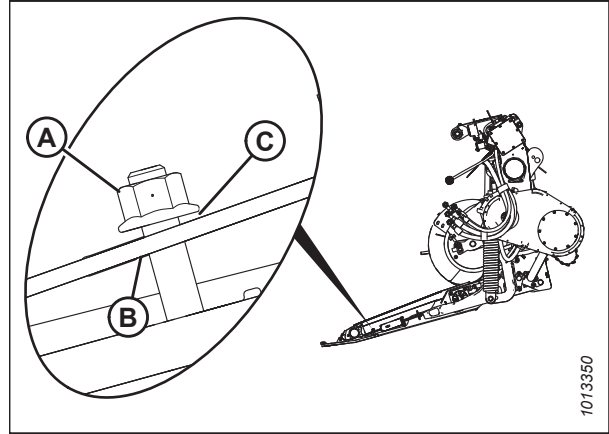


Figura 5.170: Rolo livre

4. Retraia a esteira central e a prenda às cintas do conector (B), aos parafusos (A) e às porcas.
5. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 527](#).

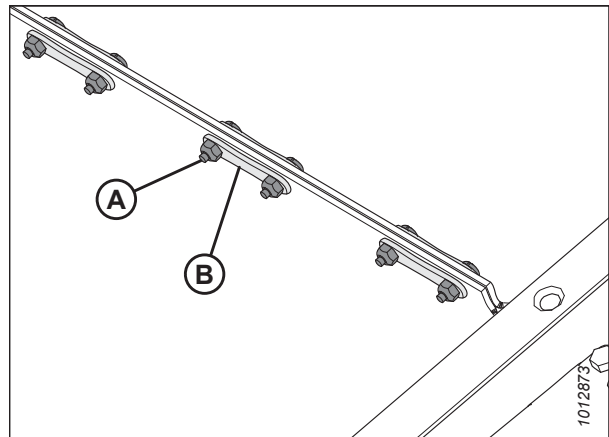


Figura 5.171: Conector da esteira

Substituição do rolamento do rolo livre da esteira central

Os rolamentos de rolos livre da esteira central devem ser removidos se estiverem danificados ou gastos.

NOTA:

Se for substituir os rolamentos em apenas um lado, siga o link abaixo, mas remova apenas as ferragens do lado que está sendo substituído. Para obter mais instruções, consulte [Remoção do rolo livre da esteira central, página 534](#).

NOTA:

Se for substituir ambos os rolamentos, remova os rolos movidos do deque central. Para obter mais instruções, consulte [Remoção do rolo livre da esteira central, página 534](#).

1. Remova a proteção contra poeira (A).

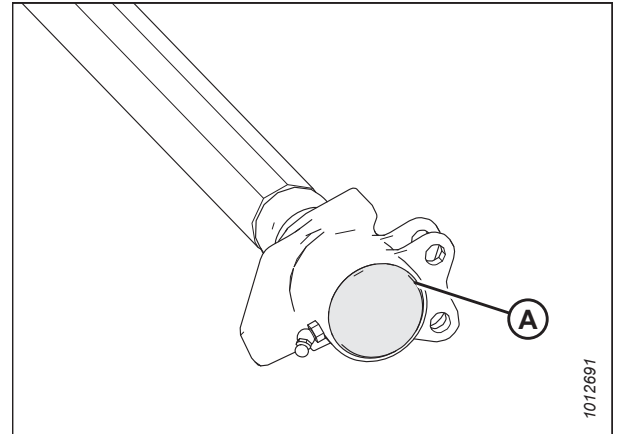


Figura 5.172: Rolo livre

2. Remova a porca (A).
3. Deslize o conjunto do rolamento (B) para fora do eixo.

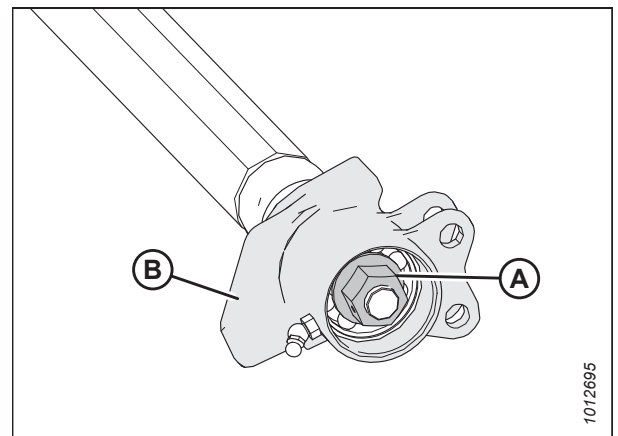


Figura 5.173: Rolo livre

4. Prenda o encaixe (D) e remova o anel de retenção interno (A).

NOTA:

Se a graxeira se estender para dentro do encaixe, remova-a antes de remover o rolamento (B) e as vedações (C).

5. Use uma prensa hidráulica para remover o rolamento (B) e duas vedações (C).
6. Aplique óleo ao orifício antes da montagem.
7. Instale as vedações (C) ao encaixe (D).

NOTA:

Certifique-se de que o lado plano das vedações esteja voltado para dentro do rolo.

8. Instale o rolamento (B) e o anel de retenção interno (A).

NOTA:

O lado aberto do rolamento deve estar com a face voltada para fora do rolo.

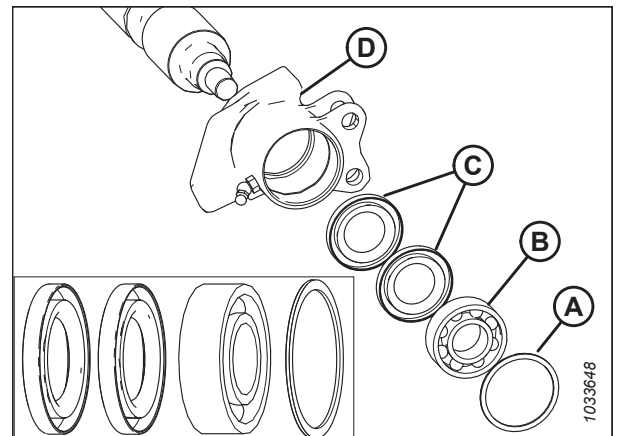


Figura 5.174: Conjunto de rolamento

9. Passe óleo no eixo e gire o alojamento (D) no eixo manualmente para evitar danos à vedação.
10. Prenda o conjunto do rolamento ao eixo com a porca (A). Aplique torque de 88 Nm (65 lbf-pés)
11. Preencha o orifício do rolamento e a proteção contra poeira com graxa e depois instale a proteção contra poeira (B).
12. Se a graxeira tiver sido removida, reinstale-a e continue enchendo o orifício do encaixe com graxa. Lubrifique o rolamento de rolos livres da esteira de alimentação até que a graxa saia da vedação. Limpe qualquer excesso de graxa da área após a lubrificação.
13. Instale o rolo movido da esteira central na plataforma. Para obter mais instruções, consulte *Instalação do rolo livre da esteira central, página 535*.

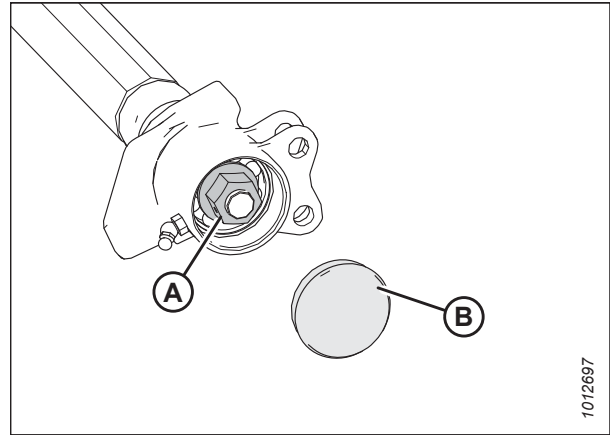


Figura 5.175: Rolo livre

5.14.5 Abaixamento da janela de inspeção do FM100

As travas mantém a chapa do deck central do módulo de flutuação fixada no local.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Ligue o motor.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Gire as travas (A) para destravar a alavanca (B).

NOTA:

Para mais clareza, as peças foram removidas da imagem.

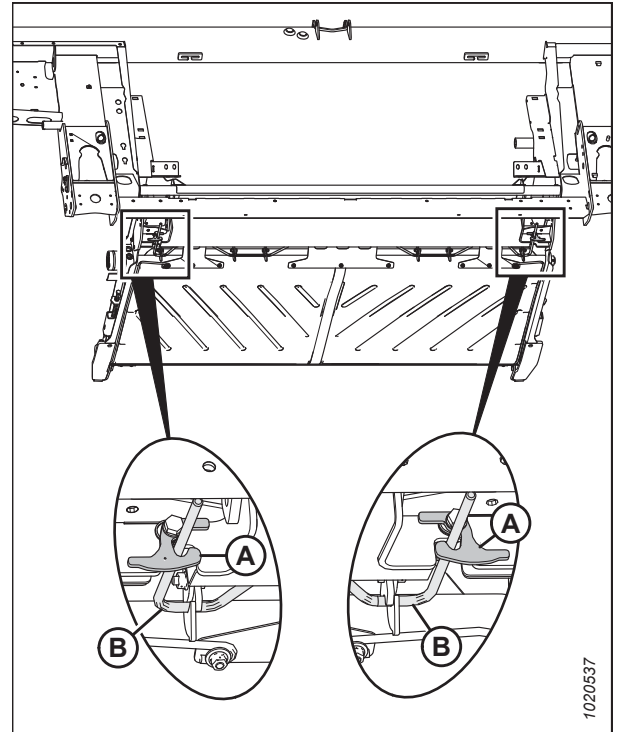


Figura 5.176: Janela de inspeção - vista traseira

6. Segure a chapa (A) e gire as alavancas (B) para baixo para liberá-la.

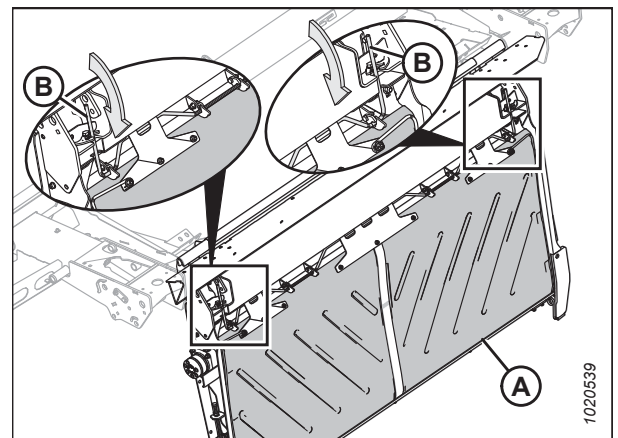


Figura 5.177: Lado de baixo da janela de inspeção

7. Chapa inferior (A). Verifique se não caíram detritos na esteira.

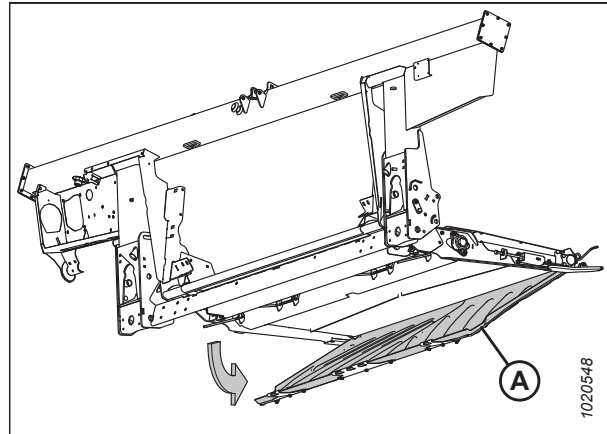


Figura 5.178: Chapa do deck central - Vista traseira

5.14.6 Levantamento da janela de inspeção do FM100

Assim que levantar a chapa do deck central, ela precisará ser fixada com as travas de bloqueio.

1. Eleve a janela do deque (A).
2. Encaixe a maçaneta (B) aos ganchos (C) da janela de inspeção do deque.
3. Gire as alavancas para cima, trazendo a janela (A) para a posição de travamento.

NOTA:

Certifique-se de que os três ganchos da janela (C) estejam fixados à alavanca (B) de travamento.

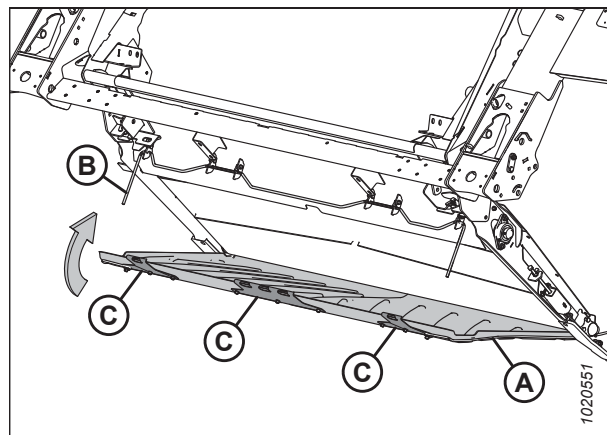


Figura 5.179: Lado de baixo da janela de inspeção - vista traseira

4. Segure a janela do sem fim (A) no lugar e gire as travas (B) para travar a alavanca (C).

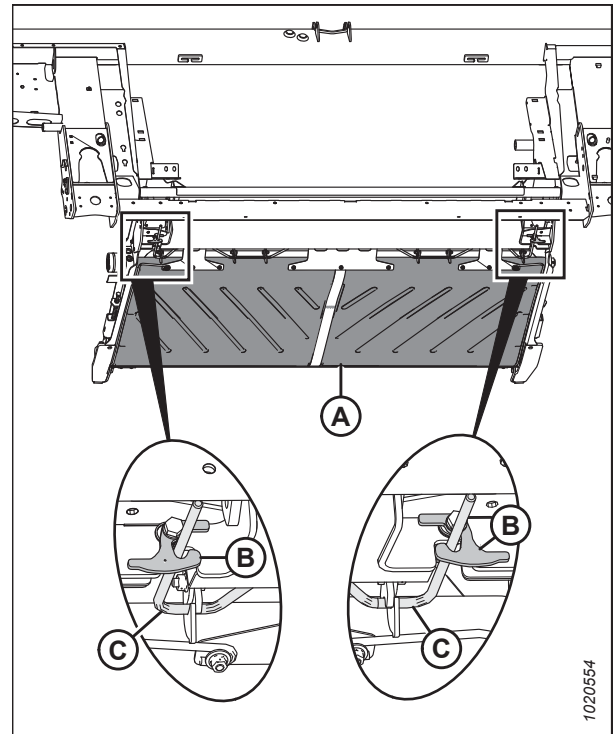


Figura 5.180: Assoalho do sem fim - vista traseira

5.14.7 Verificar os ganchos do suporte do engate

Verifique os ganchos do suporte do engate direito e esquerdo **DIARIAMENTE** para garantir que não estejam rachados ou quebrados.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

4. Antes de operar, certifique-se de que os ganchos do suporte do engate (A) estejam engatados no módulo de flutuação, embaixo do deque de alimentação como exibido.

NOTA:

A figura 5.181, página 542 mostra o estilo de gancho do deque atual na época da publicação deste manual. A aparência de ganchos antigos varia ligeiramente.

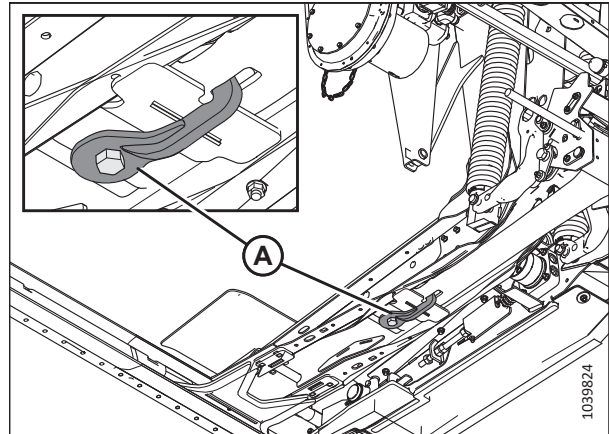


Figura 5.181: Deque central – Vista inferior

- Ganchos do suporte do engate sem danos (A)
- Ganchos do suporte do engate danificado/quebrado (B)
- Suporte do elo estendido (não mostrado)

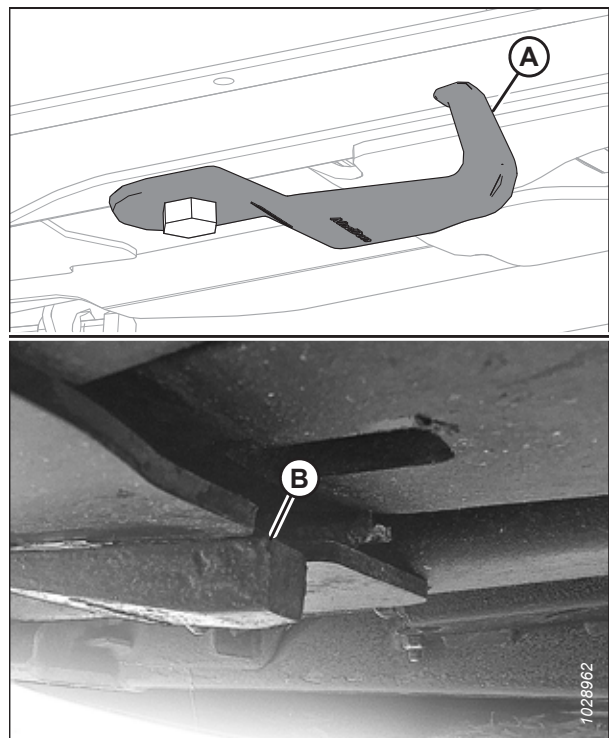


Figura 5.182: Ganchos do suporte do engate

NOTA:

Para mover o gancho (A) para a posição de armazenamento, solte o parafuso (B) e gire-o em 90°.

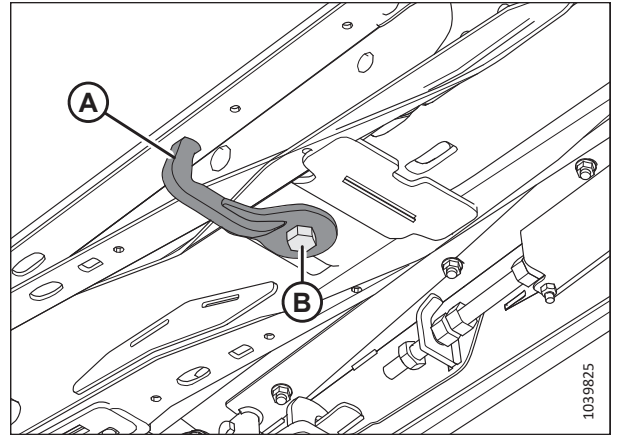


Figura 5.183: Gancho do suporte do engate em armazenamento

5.15 Barras raspadoras

Barras raspadoras são instaladas na abertura do módulo de flutuação para melhorar a alimentação em culturas como arroz. Eles podem precisar ser removidos, dependendo da configuração desejada do módulo de flutuação.

5.15.1 Remoção das barras raspadoras

As barras raspadoras são fixadas à estrutura do módulo de flutuação com quatro parafusos e porcas.

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357](#).
2. Remova quatro parafusos e porcas (A) que prendem a barra raspadora (B) à estrutura do módulo de flutuação e remova a barra raspadora.
3. Repita no lado oposto da plataforma.

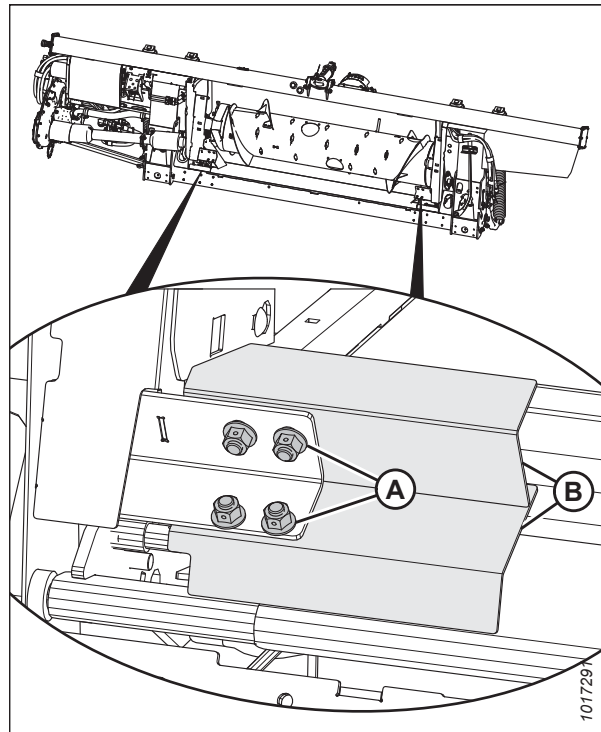


Figura 5.184: Barra raspadoras

5.15.2 Instalação das barras raspadoras

As barras raspadoras estão instaladas nos cantos inferiores da abertura do módulo de flutuação.

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357](#).

2. Posicione a barra raspadora (B), conforme mostrado, de modo que o entalhe fique no canto da estrutura.

NOTA:

Não há problema em instalar somente os dois parafusos superiores nas barras raspadoras, caso seja muito difícil instalar os dois parafusos inferiores.

3. Prenda a barra raspadora (B) ao módulo de flutuação com quatro parafusos e porcas (A). Certifique-se de que as porcas estejam voltadas para a colheitadeira.
4. Repita no lado oposto da plataforma.

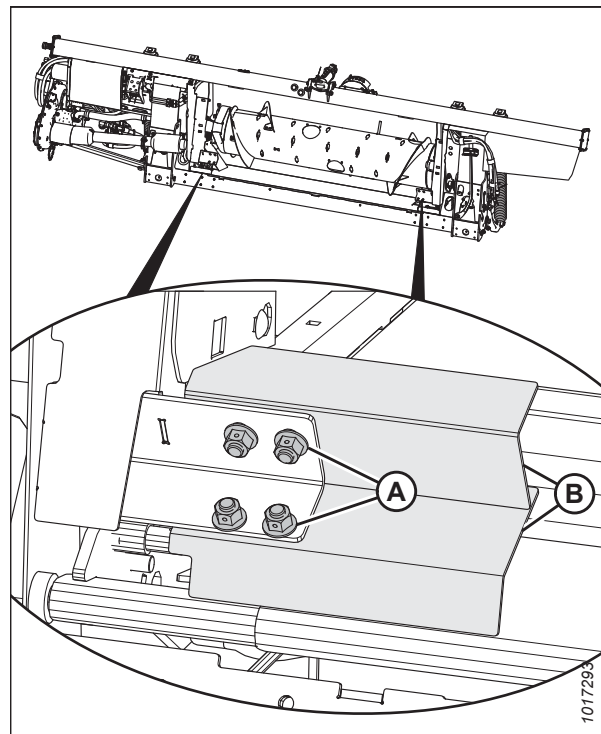


Figura 5.185: Barra raspadoras

5.15.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR

Os defletores amplos do alimentador são usados somente com as colheitadeiras New Holland CR. Os defletores do alimentador já instalados precisarão ser removidos e substituídos pelos novos defletores.

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357](#).
2. Remova os dois parafusos e as porcas (B) que prendem o defletor do alimentador (A) à estrutura do módulo de flutuação. Remova o defletor do alimentador.
3. Posicione o defletor do alimentador substituído (A) conforme mostrado. Prenda o defletor do alimentador com parafusos e porcas (B). Certifique-se de que as porcas estejam voltadas para a colheitadeira. **NÃO** aperte as porca ainda.

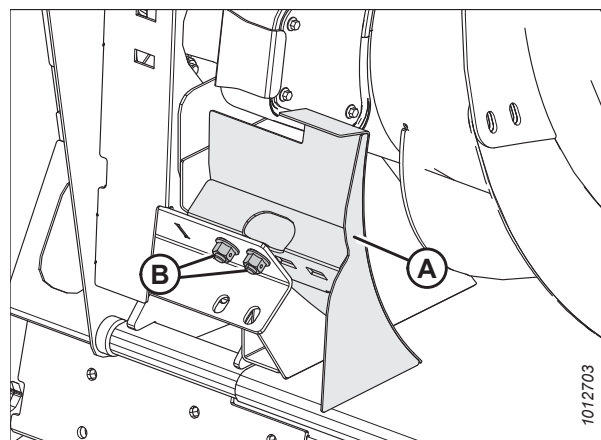


Figura 5.186: Defletores do alimentador

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Ajuste o defletor (A) de modo que a distância (C) entre a bandeja e o defletor seja de 4–6 mm (5/32–1/4 pol.).
5. Aperte as porcas (B).
6. Repita o procedimento para instalar o outro defletor.
7. Prenda a plataforma à colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte o Capítulo 4 *Acoplamento/Desacoplamento da plataforma*, página 357.
8. Após acoplar a plataforma à colheitadeira, estenda totalmente a união central e verifique a folga entre o defletor e a bandeja. Certifique-se de que a distância seja de 4-6 mm (5/32–1/4 pol.).

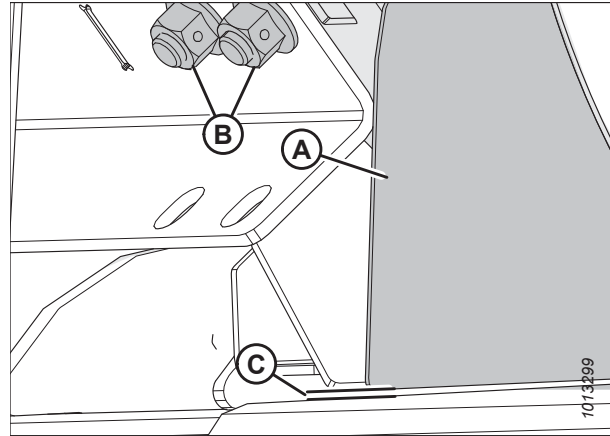


Figura 5.187: Distância da bandeja e do defletor

5.16 Esteiras laterais da plataforma

Há duas esteiras laterais na plataforma. Substitua as esteiras caso estejam rasgadas, rachadas ou se estiverem com aletas faltando.

5.16.1 Remoção de esteiras laterais

Para remover as esteiras laterais, a tensão da esteira precisará ser liberada e os seus conectores deverão ser removidos.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Mova a esteira até que a junta da esteira esteja na área de trabalho.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
7. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33*.
8. Libere a tensão sobre a esteira. Para obter mais instruções, consulte *5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550*.
9. Remova os parafusos (A) e os conectores do tubo (B) na junta da esteira.
10. Remova a esteira do deque.

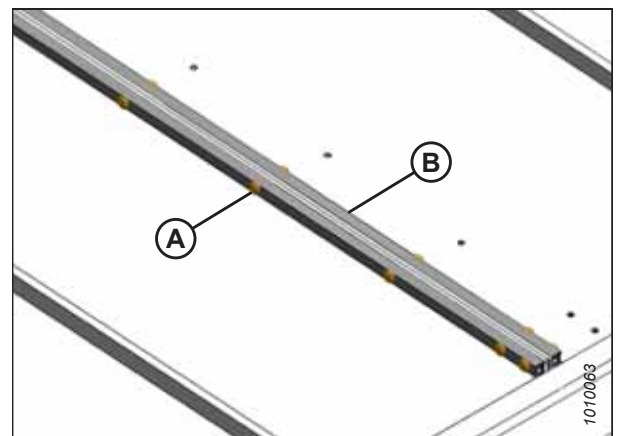


Figura 5.188: Conector da esteira

5.16.2 Instalação de esteiras laterais

A esteira precisará ser abastecida na plataforma por baixo da estrutura. Será preciso aplicar talco lubrificante a base de talco/grafite na parte inferior da esteira.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33*.
7. Aplique talco, talco infantil ou talco/lubrificante de grafite no lado inferior das guias da esteira e à superfície da esteira que forma uma vedação com a barra de corte.
8. Insira a esteira no deque na extremidade externa, sob os rolos e puxe a esteira para o deque enquanto a alimenta na extremidade.
9. Insira a esteira até que possa ser enrolada em volta do rolo de acionamento.
10. Insira a extremidade oposta da esteira no deque sobre os rolos e puxe a esteira totalmente no deque.



Figura 5.189: Instalação das esteiras

11. Folgue os parafusos de montagem (B) no defletor do deque traseiro (A).

NOTA:

Isso pode ajudar na instalação da esteira.

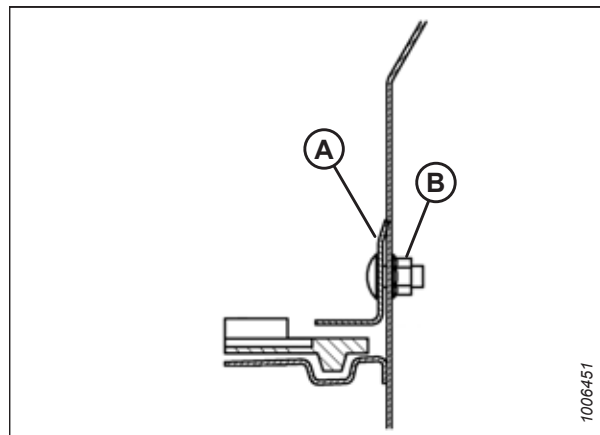


Figura 5.190: Vedação da esteira

12. Prenda as extremidades da esteira aos conectores (B) do tubo, parafusos (A) (com as cabeças voltadas para a abertura central) e porcas.
13. ajuste da tensão da esteira. Para obter mais instruções, consulte [5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira](#), página 550.

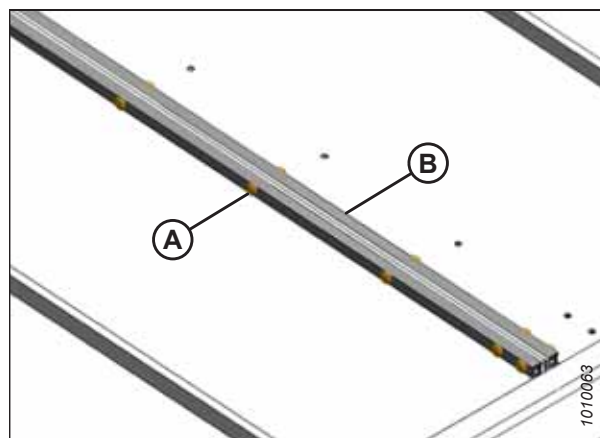


Figura 5.191: Conector da esteira

14. Verifique a distância (A) entre a esteira (B) e a barra de corte (C). A distância deve ter de 1-3 mm (1/16–1/8 pol.). Se forem necessários ajustes, consulte [5.16.5 Ajuste da altura do deque](#), página 554.

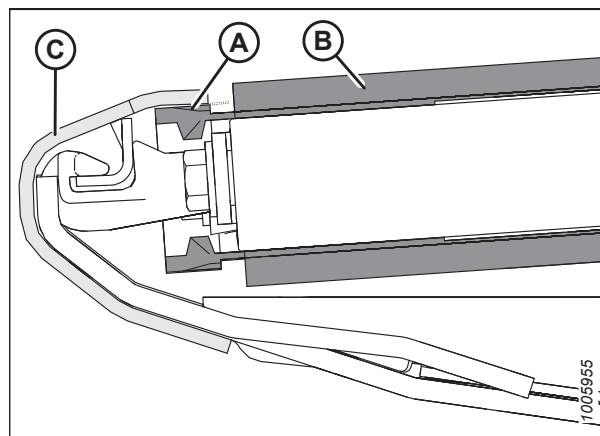


Figura 5.192: Vedação da esteira

15. Se for necessário, ajuste o defletor (A) da chapa traseira afrouxando a porca (D) e movendo o defletor até que haja uma folga de 1–7 mm. (1/16-1/4 pol.) (C) entre a esteira lateral (B) e o defletor.
16. Opere as esteiras com o motor em marcha lenta para que o talco ou talco/lubrificante de grafite entre em contato e possa aderir às superfícies de vedação da esteira.

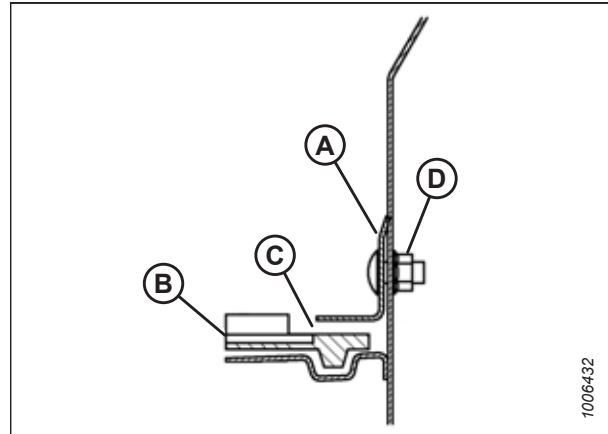


Figura 5.193: Vedação da esteira

5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira

As esteiras da plataforma são tensionadas de fábrica e raramente precisam de ajuste. Se for necessário o ajuste, tensione as esteiras apenas o suficiente para que não escorreguem quando em operação e para que não cedam abaixo da barra de corte. Verifique se a esteira está ajustada igualmente dos dois lados da plataforma.

NOTA:

Os sensores de deslizamento da esteira encontram-se somente em plataformas de esteira que **não** possuem Acionamento de Esteira Dupla instalado.

PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança do veículo antes de entrar embaixo da máquina por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

2. Localize o regulador de tensão da esteira e a janela de inspeção de tensão na lateral traseira esquerda da plataforma.
3. Verifique se a barra branca indicadora (A) está a meio caminho na janela. Caso não esteja, será necessário o ajuste. Prossiga para o Passo 4, [página 551](#).

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

4. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da ceifadora.
5. Levante totalmente a plataforma.
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
7. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira

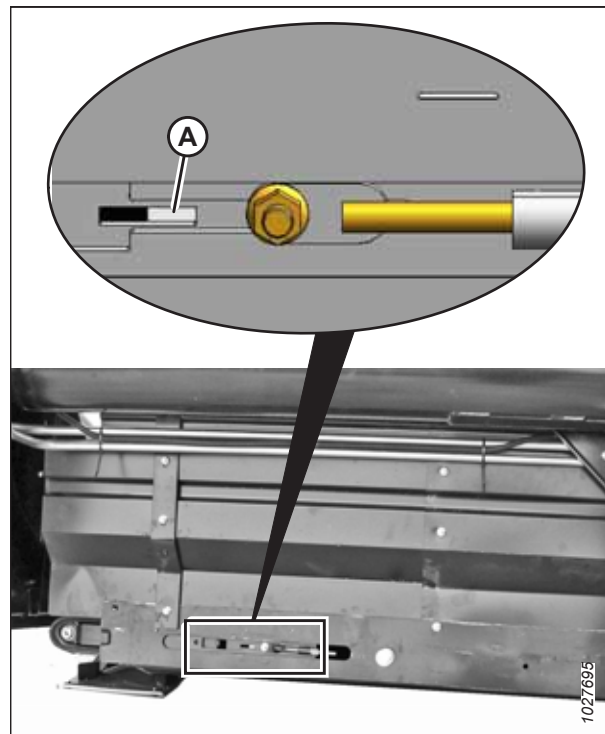


Figura 5.194: Regulador de tensão da esteira esquerda

8. Verifique se a guia da esteira (faixa de borracha no lado inferior da esteira) está encaixada na ranhura (A) do rolo de acionamento de forma adequada.

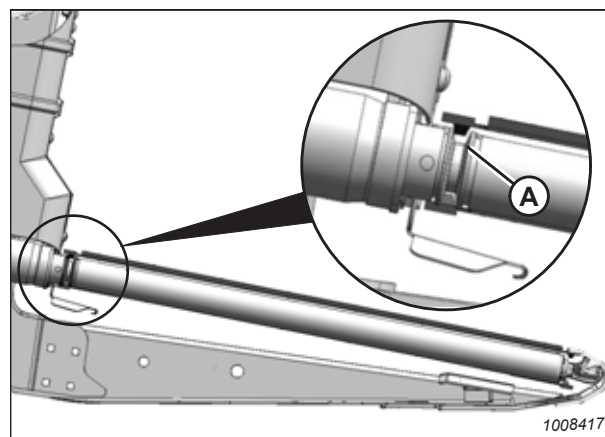


Figura 5.195: Rolo de acionamento

9. Verifique se o rolo livre (A) está entre as guias da esteira (B).

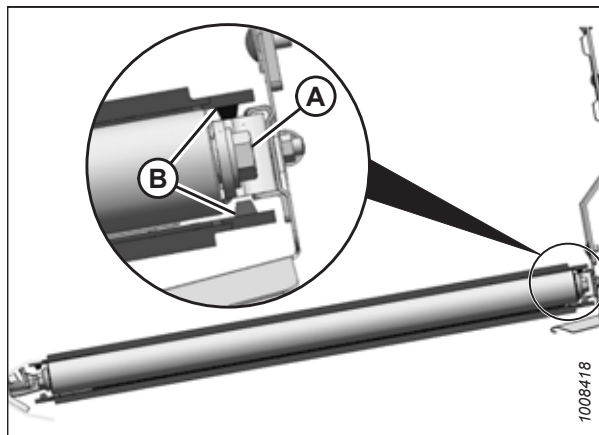


Figura 5.196: Rolo livre

10. Para reduzir a tensão da esteira esteiras, gire o parafuso de ajuste (A) no sentido anti-horário. A barra branca indicadora (B) se moverá para fora em direção à seta (D), indicando que a tensão na esteira diminuiu. Continue girando o parafuso borboleta (A) no sentido anti-horário até que a barra branca indicadora esteja na metade da janela.

IMPORTANTE:

NÃO ajuste a porca (C). Esta porca é utilizada somente para o alinhamento da esteira.

11. Para aumentar a tensão da esteira, gire o parafuso borboleta (A) no sentido horário. A barra branca indicadora (B) se moverá para dentro em direção à seta (E), indicando que a tensão na esteira aumentou. Continue girando o parafuso borboleta (A) no sentido horário até que a barra branca indicadora esteja na metade da janela.

IMPORTANTE:

Para evitar a falha prematura da esteira, dos rolos da esteira e/ou componentes apertados, **NÃO** opere se a barra branca não estiver visível na janela de inspeção.

IMPORTANTE:

Para evitar que a plataforma escave o solo durante a operação, verifique se a esteira está justa o suficiente para não se soltar abaixo do ponto onde a barra de corte entra em contato com o solo.

12. Repita as 2, [página 551](#) etapas 11, [página 552](#) para inspecionar e ajustar a tensão da outra correia da esteira.

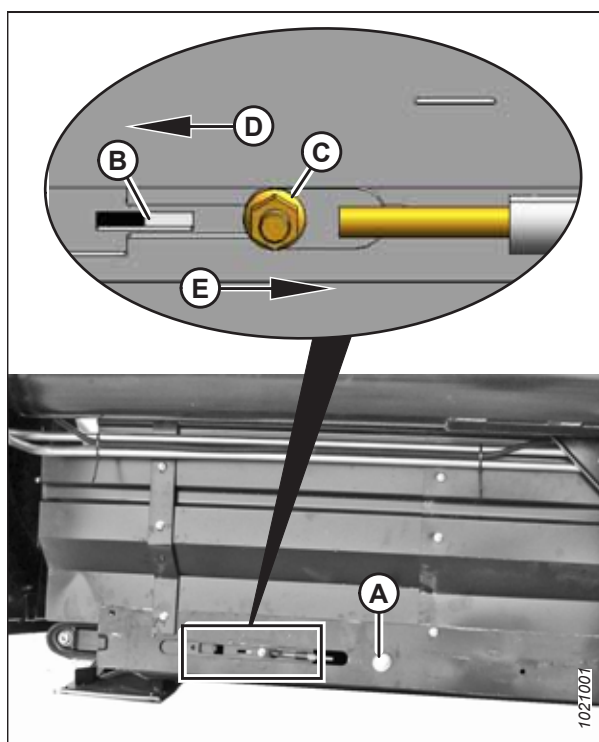


Figura 5.197: Regulador de tensão esquerda

5.16.4 Ajuste da trilha da esteira da plataforma

O alinhamento da esteira lateral é ajustado ao alinhar o rolo de acionamento da esteira e os rolos movidos.

NOTA:

O deque da esteira esquerda está exibido nas ilustrações deste procedimento. O deque direito é oposto.

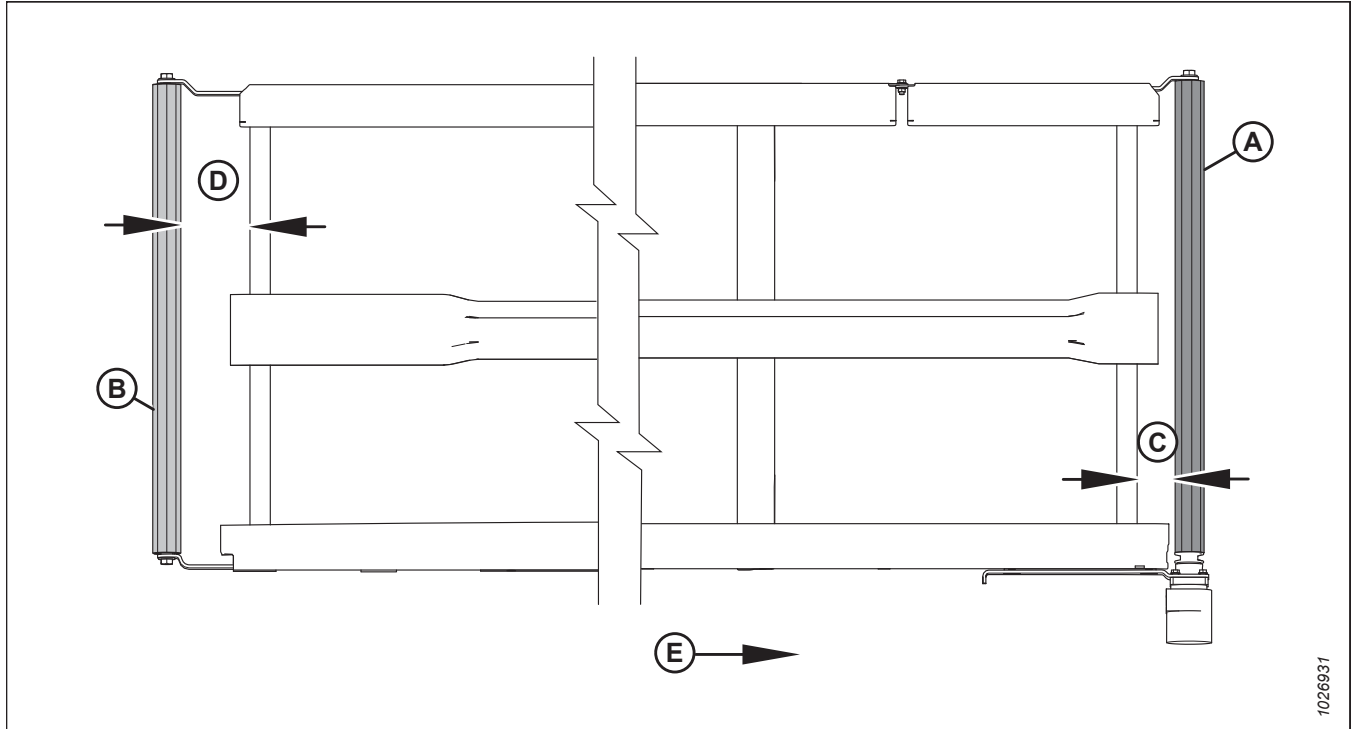


Figura 5.198: Visão geral da tração da esteira

A - Rolos de acionamento
D - Ajuste do rolo movido

B - Rolo movido
E - Orientação da esteira

C - Ajuste do rolo de acionamento

1. Para determinar quais ajustes são necessários, consulte a tabela a seguir:

Table 5.2 da plataforma

Tração	Local de ajuste	Método
Para trás	Aumente o rolo de acionamento (C)	Aperte a porca de ajuste (C). Consulte a fig. 5.199, página 554
Para a frente	Diminua o rolo de acionamento (C)	Afrouxe a porca de ajuste (C). Consulte a fig. 5.199, página 554
Para trás	Aumente o rolo intermediário (D)	Aperte a porca de ajuste (C). Consulte a fig. 5.200, página 554
Para a frente	Diminua o rolo intermediário (D)	Afrouxe a porca de ajuste (C). Consulte a Fig. 5.200, página 554

2. Consulte a Tabela 5.2, página 553 e ajuste o rolo de acionamento (aumentando ou diminuindo o alinhamento) da seguinte maneira:
 - a. Afrouxe as porcas (A) e a contraporca (B).
 - b. Gire a porca de ajuste (C).

NOTA:

Algumas peças foram removidas da ilustração à direita para melhor clareza.

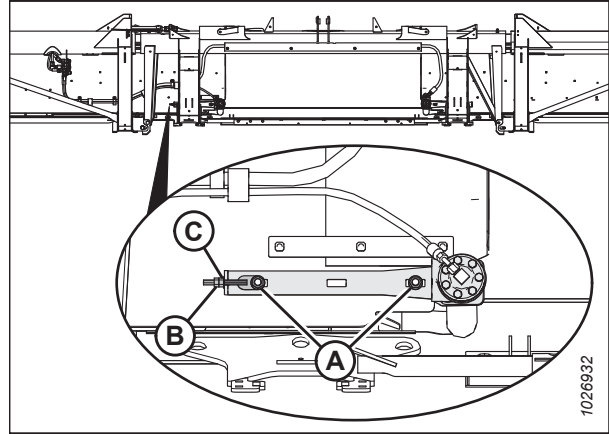


Figura 5.199: Rolo de acionamento do deque esquerdo – Lado direito oposto

3. Consulte a Tabela 5.2, página 553 e ajuste o rolo movido (aumentando ou diminuindo o alinhamento) da seguinte maneira:
 - a. Afrouxe as porcas (A) e a contraporca (B).
 - b. Gire a porca de ajuste (C).

NOTA:

Se a esteira não se deslocar na extremidade do rolo livre, após ajustar o rolo livre, o rolo de acionamento provavelmente não está perpendicular ao deque. Ajuste o rolo do acionamento, e então ajuste o rolo movido.

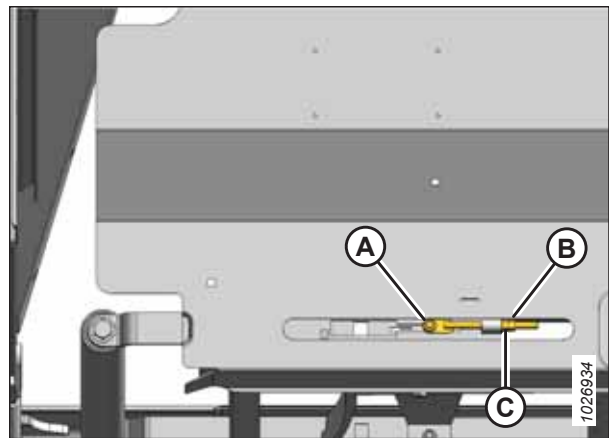


Figura 5.200: Rolo movido do deque esquerdo – Lado direito oposto

5.16.5 Ajuste da altura do deque

A vedação da esteira é a folga entre a esteira e a barra de corte. Ela deve ser inspecionada antes da operação da esteira para evitar um possível dano ao sistema da esteira.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

A vedação da esteira é definida entre 0-3 mm (0-1/8 pol.) na fábrica para impedir que entre material nas esteiras laterais e as prenda. Sempre que novas esteiras foram instaladas, a vedação da esteira **DEVE** ser definida para o mínimo de 1 mm (1/16 pol.). O motivo disso ocorrer é que as esteiras novas são muito pegajosas e podem fazer com que o material se acumule na parte inferior da barra de corte, fazendo com que a esteira entre em atrito com a barra de corte e, assim, aumentando a pressão hidráulica no circuito da esteira para níveis perigosos. Uma folga de 1-3 mm (1/16-1/8 pol.) é aceitável. Siga este procedimento para verificar a folga e ajustá-la, se necessário.

1. Baixe a plataforma sobre os blocos.
2. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33*.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Verifique se a folga (A) entre a esteira (B) e a barra de corte (C) é de 1-3 mm (1/16-1/8 pol.).

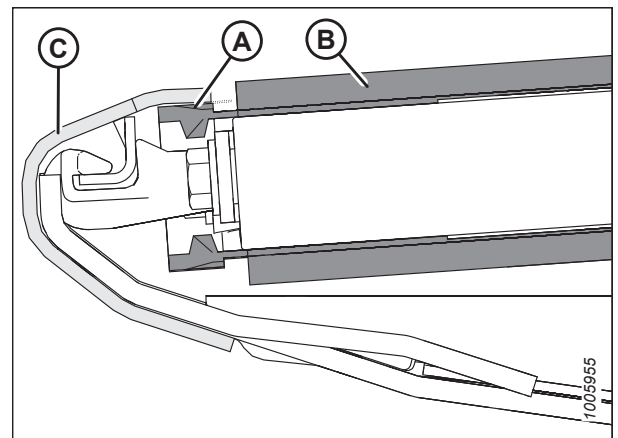


Figura 5.201: Vedação da esteira

5. Meça a folga entre a esteira e a barra de corte e os suportes do deck (A). Dependendo do tamanho da plataforma, existem entre dois e oito suportes por deck.
6. Reduza a tensão sobre a esteira. Para obter mais instruções, consulte *5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550*.

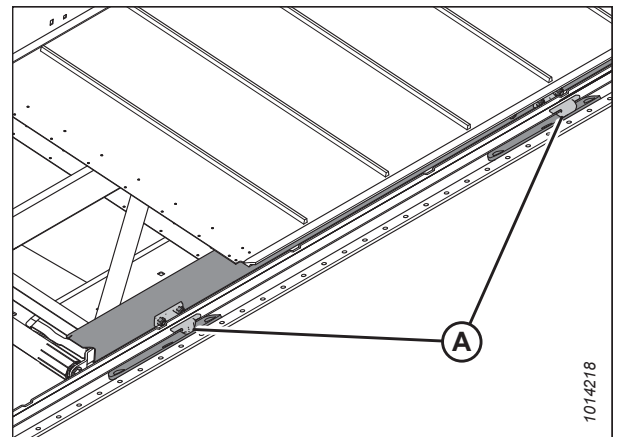


Figura 5.202: Suportes do deque da esteira

7. Levante a borda frontal da esteira (A), após a barra de corte (B) para expor o suporte do deck.

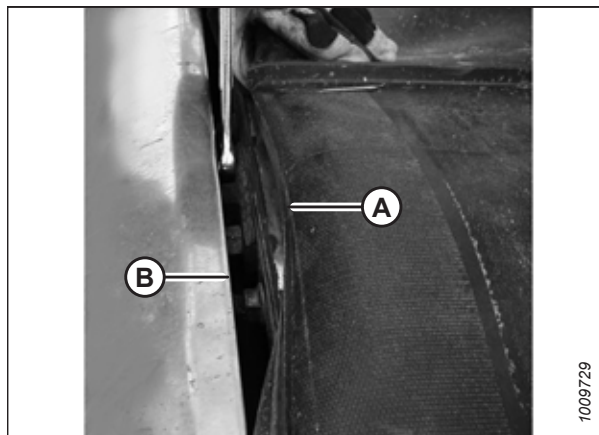


Figura 5.203: Ajuste do deque

8. Afrouxe as duas contraporcas (A) no suporte do deque (B) em uma meia volta **APENAS**.

NOTA:

O deque é mostrado com a esteira removida na ilustração à direita. O número de suportes do deque depende da largura da plataforma.

- **FD125:** Seis suportes
- **FD130 e FD135:** Oito suportes
- **FD140:** Dez suportes
- **FD145:** Doze suportes

9. Para baixar a plataforma em relação aos seus suportes, bata na plataforma (C) com um martelo. Para levantar o deck em relação aos seus suportes, bata no suporte do deck (B) usando um martelo e um perfurador.

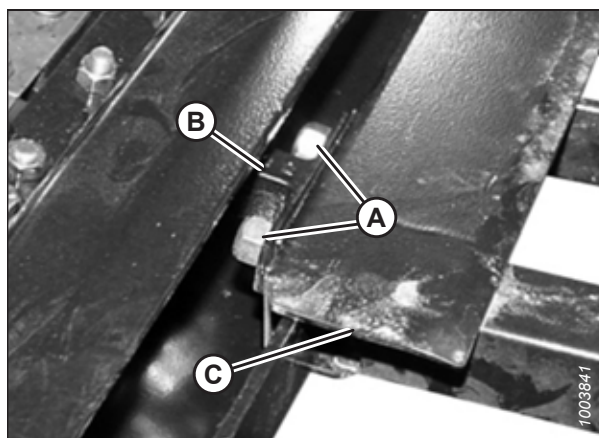


Figura 5.204: Suporte do deque

10. Meça a espessura da correia da esteira.
11. Localize um calibrador de navalhas com a mesma espessura da correia da esteira mais 1 mm (1/16 pol.).
12. Deslize o calibrador de navalhas ao longo do deque (A) sob a barra de corte para ajustar corretamente a folga.
13. Para criar uma vedação, ajuste o deque (A) de modo que o espaço (B) entre a barra de corte (C) e o deque seja da mesma espessura das correias da esteira mais 1 mm (1/16 pol.).

NOTA:

Ao verificar a folga em qualquer um dos rolos, meça a folga a partir do tubo do rolo, **NÃO** do deque.

14. Aperte as ferragens do suporte do deck (D).

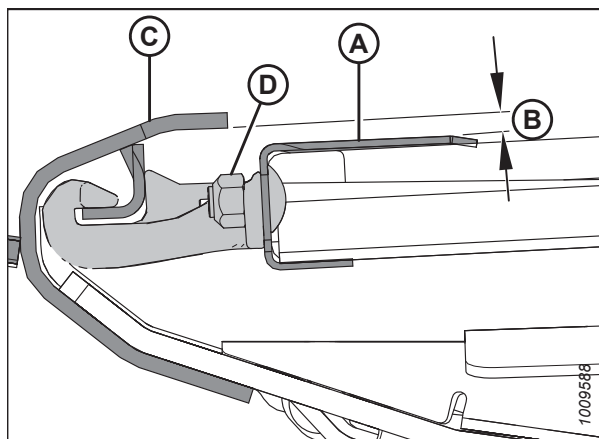


Figura 5.205: Suporte do deque

15. Verifique novamente a folga (B) com um calibrador de navalhas. Para obter mais instruções, consulte o Passo 11, página 556.
16. Repita a etapa 8, página 556 a 15, página 557 para cada suporte do deque da esteira que necessita de ajuste.
17. Tensione a esteira. Para obter mais instruções, consulte 5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550.
18. Se necessário, ajuste o defletor (A) da chapa traseira soltando a porca (D) e movendo o defletor até que haja uma folga de 1-7 mm (1/16-1/4 pol.) (indicado pela legenda [C]) entre a esteira (B) e o defletor.

⚠ PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

19. Desengate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Desengate do apoios de segurança do molinete, página 34.*
20. Abaixie totalmente o molinete.
21. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

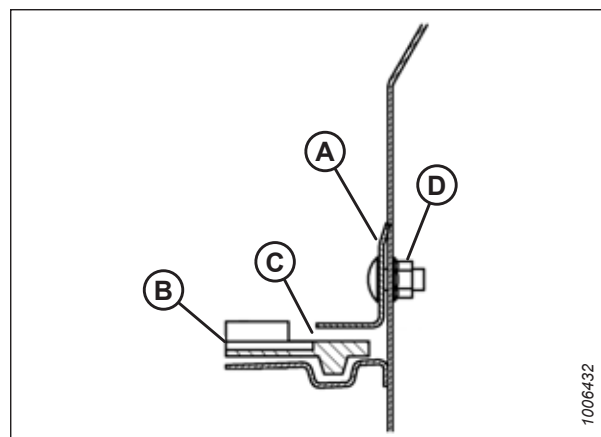


Figura 5.206: Defletor da chapa traseira

5.16.6 Manutenção do rolo da esteira

Os rolos da esteira possuem rolamentos não lubrificáveis, no entanto, a vedação externa deve ser verificada a cada 200 horas (mais frequentemente em condições arenosas) para obter o máximo de vida do rolamento.

Inspeção do rolamento de rolo da esteira

Os rolos da esteira possuem rolamentos não lubrificáveis, no entanto, a vedação externa deve ser verificada a cada 200 horas (mais frequentemente em condições arenosas) para obter o máximo de vida do rolamento.

Usando um termômetro infravermelho, verifique se há rolamentos do rolo da esteira defeituosos da seguinte maneira:

1. Engate a plataforma e coloque-a para funcionar por aproximadamente 3 minutos.
2. Verifique a temperatura dos rolamentos de rolo da esteira de cada um dos braços (A) do rolo (B) e (C) em cada deque. Certifique-se de que a temperatura não ultrapasse 44 °C (80 °F) acima da temperatura ambiente.

Substitua o rolamento do rolo que excede a temperatura máxima recomendada. Para obter mais instruções, consulte:

- *Substituição do rolamento do rolo de acionamento da esteira da plataforma, página 559*
- *Substituir o rolo de acionamento da esteira lateral, página 563*

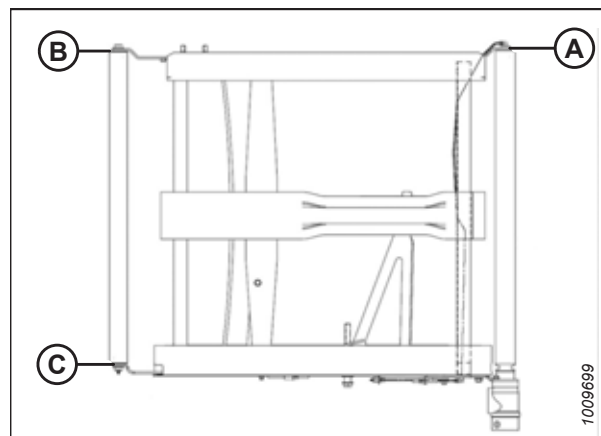


Figura 5.207: Braços do rolete

Rolo movido do deque da esteira

Será necessário substituir os rolos dos deques da esteira se estiverem gastos ou danificados.

Remoção do Rolo movido da esteira lateral

Para obter acesso ao rolo livre, será necessário remover o conector da esteira.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

! PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

! ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Se o conector da esteira não estiver visível, engate a plataforma até que o conector esteja acessível (preferencialmente, perto da extremidade externa do deque).
3. Eleve o molinete completamente.
4. Eleve totalmente a plataforma.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.](#)
7. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
8. Solte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido anti-horário.

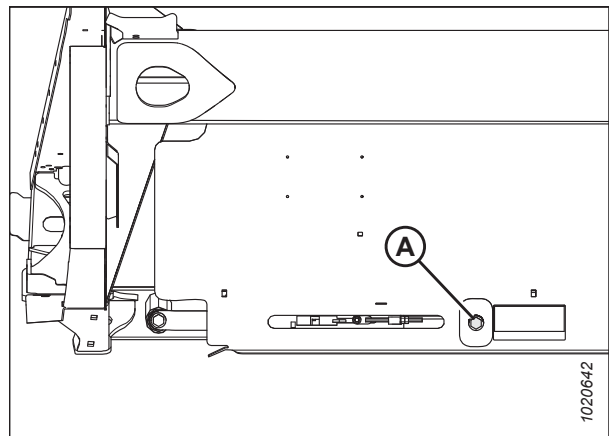


Figura 5.208: Tensionador

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

9. Remova parafusos (A), conectores de tubo (B) e porcas da junta da esteira para desacoplá-la.
10. Puxe a esteira fora do rolo movido.

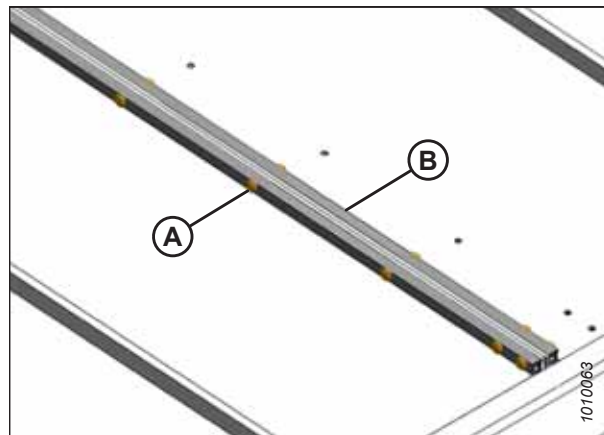


Figura 5.209: Conector da esteira

11. Remova o parafuso (A) e a arruela do rolo movido na parte traseira do deque da plataforma.
12. Remova o parafuso (B) e a arruela do rolo movido na parte frontal do deque da plataforma.
13. Abra os braços do rolo (C) e (D) e remova o rolo movido.

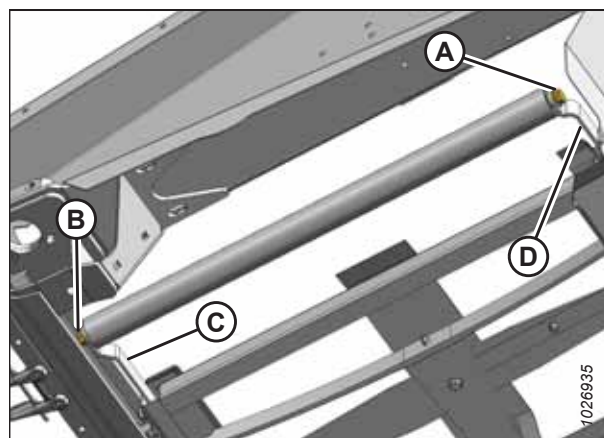


Figura 5.210: Rolo livre

Substituição do rolamento do rolo de acionamento da esteira da plataforma

Será preciso um martelo deslizante para remover e substituir o rolamento de um rolo livre.

1. Remova o conjunto de rolo movido da esteira. Para obter mais instruções, consulte [Remoção do Rolo movido da esteira lateral, página 558](#).

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

2. Remova o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) do tubo do rolo (C) como segue:
 - a. Prenda o martelo deslizante (D) ao eixo roscado (E) no conjunto do rolamento.
 - b. Retire o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) com leves batidas.
3. Limpar o interior do tubo do rolo (C), verifique o tubo em busca de sinais de desgaste ou danos e substitua se necessário.

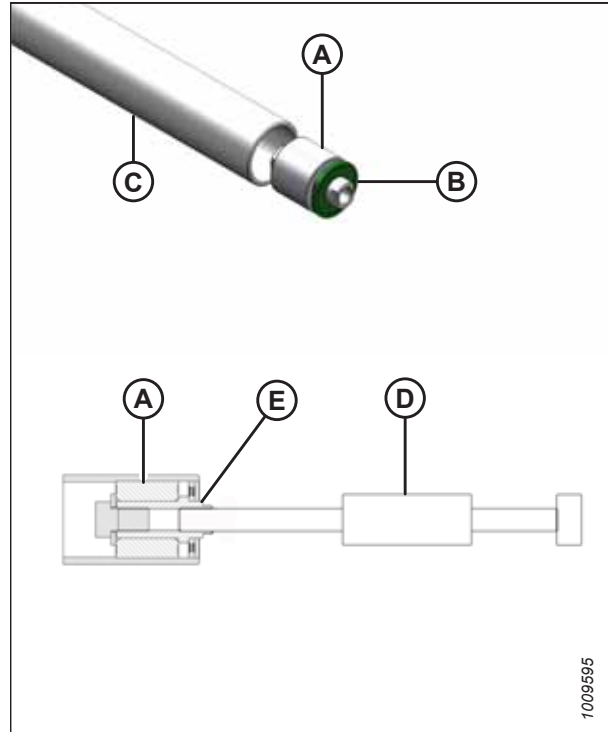


Figura 5.211: Rolamento de rolo

4. Instale o novo conjunto do rolamento (A) pressionando a pista externa do rolamento para dentro do tubo até que esteja a 14-15 mm (9/16–19/32 pol.) (B) da borda externa do tubo.
5. Aplique graxa na parte frontal do conjunto de rolamentos (A). Consulte a contracapa traseira deste manual para especificações de graxas.
6. Instale a nova vedação (C) na abertura do rolo e instale uma arruela plana (1,0 pol. I.D. x 2,0 pol. O.D) na vedação.
7. Bata de leve na vedação (C) na abertura do rolo com um soquete de tamanho adequado. Bata de leve na arruela e no conjunto (A) do rolamento até que a vedação esteja a 3–4 mm (1/8–3/16 pol.) (D) do lado externo do tubo.

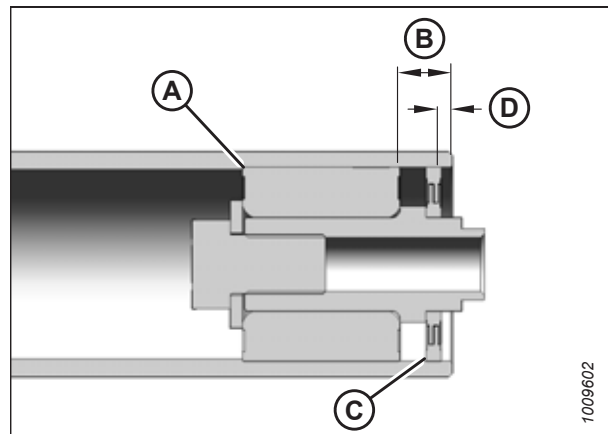


Figura 5.212: Rolamento de rolo

Instalação do rolo movido da esteira da plataforma

Assim que o rolo livre estiver no lugar, o conector da esteira pode ser instalado novamente.

1. Posicione o eixo da ponteira no rolo intermediário no braço dianteiro (B) no deque.
2. Empurre o rolo para desviar levemente o braço dianteiro de modo que o eixo da ponteira na parte traseira do rolo possa deslizar para dentro do braço traseiro (C).
3. Instale parafusos (A) com arruelas e aplique torque de 93 Nm (70 libras pés).
4. Enrole a esteira sobre o rolo movido, feche a esteira e ajuste a tensão. Para obter mais instruções, consulte [5.16.2 Instalação de esteiras laterais, página 548](#).
5. Coloque a máquina para funcionar e verifique se a esteira corre corretamente. Ajuste a trilha da esteira, se necessário. Para obter mais instruções, consulte [5.16.4 Ajuste da trilha da esteira da plataforma, página 553](#).

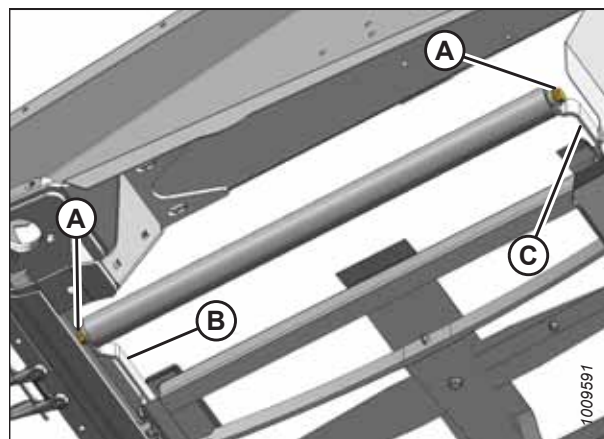


Figura 5.213: Rolo livre

Rolo de acionamento da esteira do deque

Será necessário substituir o rolo de acionamento se estiver gasto ou danificado.

Remoção do Rolamento do rolo da esteira lateral

Para obter acesso ao rolo de acionamento, o conector da esteira precisará ser removido.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Se o conector da esteira não estiver visível, engate a plataforma até que o conector esteja acessível (preferencialmente, perto da extremidade externa do deque).
3. Eleve o molinete completamente.
4. Eleve totalmente a plataforma.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).
7. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

8. Solte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido anti-horário.

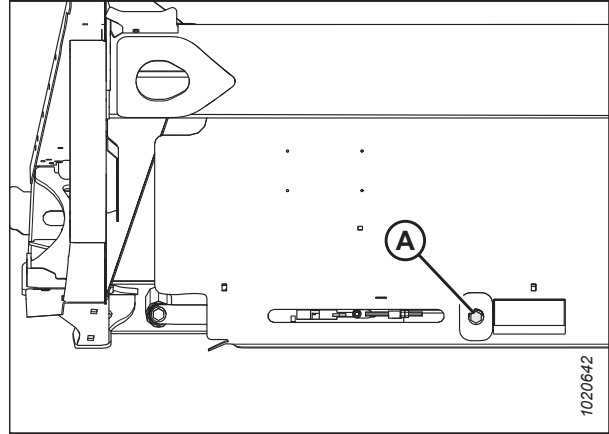


Figura 5.214: Tensor da esteira

9. Remova os conectores de tubo (B), os parafusos (A) e porcas da junta da esteira.
10. Puxe a esteira fora do rolo de acionamento;

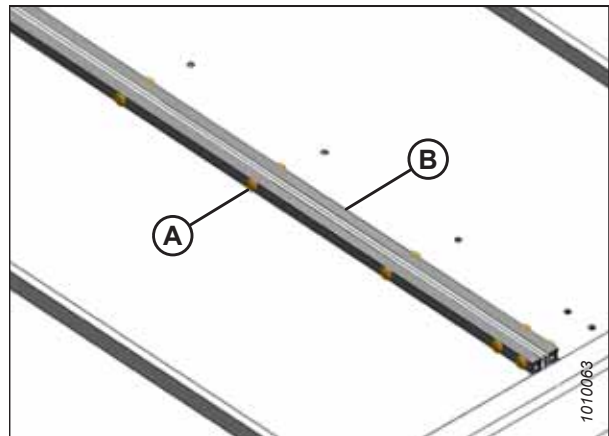


Figura 5.215: Conector da esteira

11. Alinhe os parafusos ao furo (A) na proteção. Remova os dois parafusos de ajuste que prendem o motor ao rolo de acionamento.

NOTA:

Os parafusos de ajuste estão separados a 1/4 de volta.

12. Remova quatro parafusos (A) que prendem o motor ao braço do rolo de acionamento.

NOTA:

Pode ser necessário remover a proteção de plástico (C) para obter acesso ao parafuso superior.

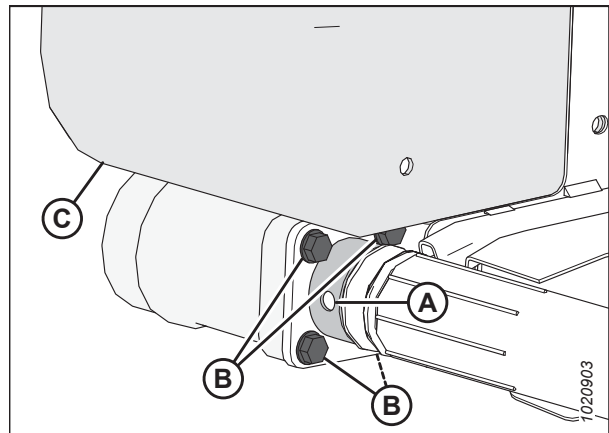


Figura 5.216: Rolo de acionamento

13. Remova o parafuso (A) que prende a extremidade oposta do rolo de acionamento (B) ao braço de suporte.
14. Remova o rolo de acionamento (B).

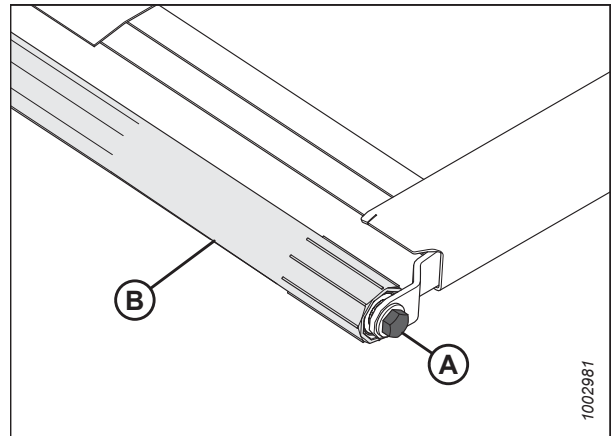


Figura 5.217: Rolo de acionamento

Substituir o rolo de acionamento da esteira lateral

Será preciso um martelo deslizante para remover e substituir o rolamento de um rolo de acionamento.

1. Remova o conjunto de rolo movido da esteira. Para obter mais instruções, consulte [Remoção do Rolamento do rolo da esteira lateral, página 561](#).
2. Remova o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) do tubo do rolo (C) como segue:
 - a. Prenda o martelo deslizante (D) ao eixo roscado (E) no conjunto do rolamento.
 - b. Retire o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) com leves batidas.
3. Limpar o interior do tubo do rolo (C), verifique o tubo em busca de sinais de desgaste ou danos e substitua se necessário.

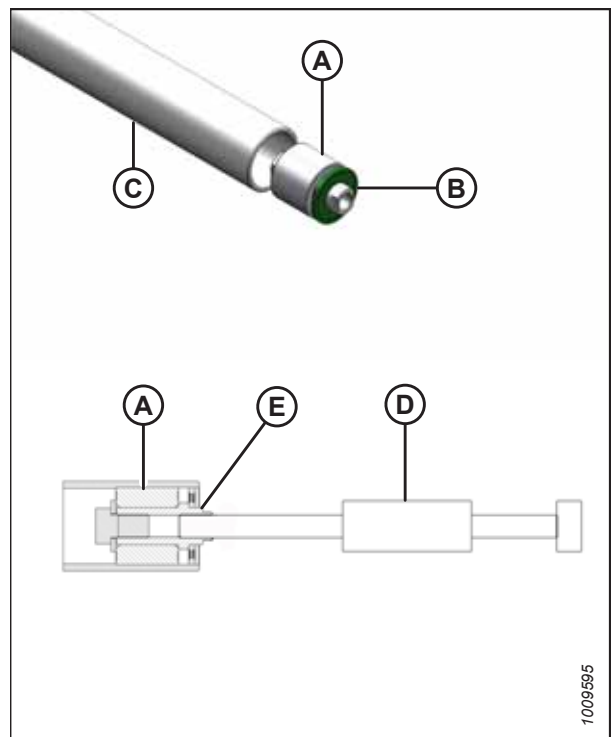


Figura 5.218: Rolamento de rolo

4. Instale o novo conjunto do rolamento (A) pressionando a pista externa do rolamento para dentro do tubo até que esteja a 14-15 mm (9/16–19/32 pol.) (B) da borda externa do tubo.
5. Aplique graxa na parte frontal do conjunto de rolamentos (A). Consulte a contracapa traseira deste manual para especificações de graxas.
6. Instale a nova vedação (C) na abertura do rolo e instale uma arruela plana (1,0 pol. I.D. x 2,0 pol. O.D) na vedação.
7. Bata de leve na vedação (C) na abertura do rolo com um soquete de tamanho adequado. Bata de leve na arruela e no conjunto (A) do rolamento até que a vedação esteja a 3–4 mm (1/8–3/16 pol.) (D) do lado externo do tubo.

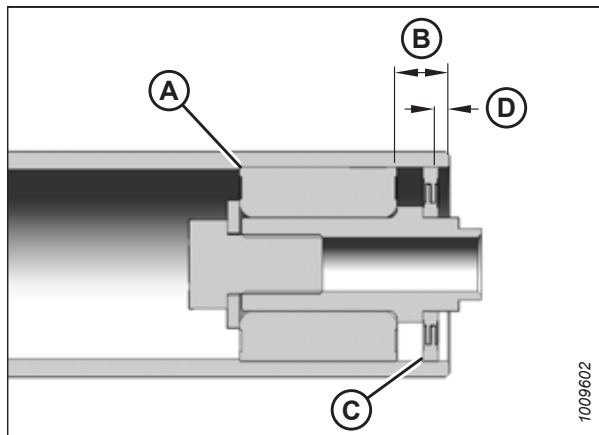


Figura 5.219: Rolamento de rolo

Instalação do rolo de acionamento da esteira lateral

Assim que o rolo de acionamento estiver no lugar, o conector da esteira pode ser instalado novamente.

1. Posicione o rolo de acionamento (B) entre os braços de suporte do rolo.
2. Instale o parafuso (A) para prender o rolo de acionamento ao braço mais próximo da barra de corte.
3. Ajuste o torque do parafuso para 95 Nm (70 libras pés).
4. Engraxe o eixo do motor e insira na extremidade do rolo do acionamento (B).

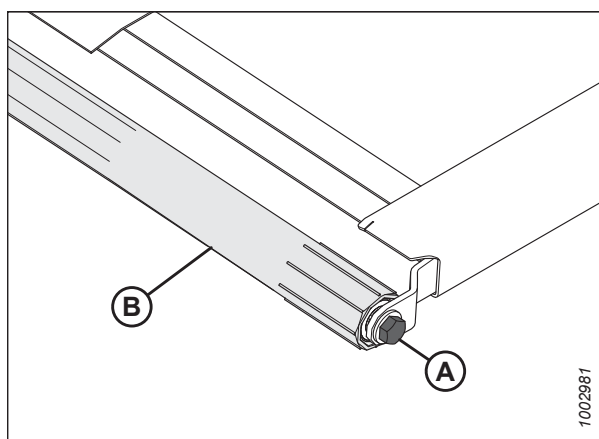


Figura 5.220: Rolo de acionamento

5. Prenda o motor ao suporte do rolo com quatro parafusos (B) e aperte-os a 27 Nm (20 lbf-pés).

NOTA:

Aperte os parafusos soltos e reinstale a proteção de plástico (C) caso tenha sido removida anteriormente.

6. Certifique-se que o motor está inteiramente no rolo e aperte os dois parafusos de ajuste (não mostrados na ilustração à direita) através da abertura (A) de acesso.

NOTA:

Os parafusos estão separados a 1/4 de volta.

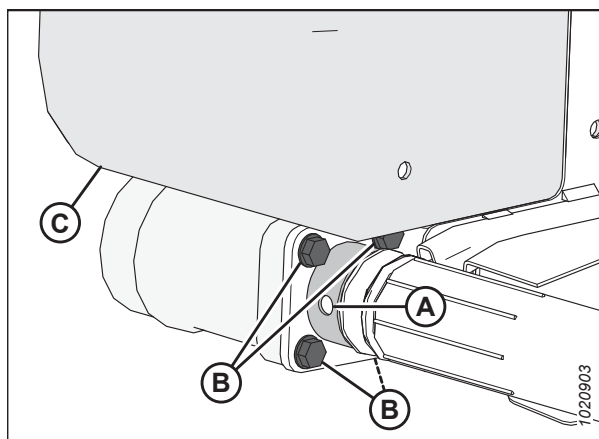


Figura 5.221: Rolo de acionamento

- Enrole a esteira sobre o rolo do acionador e prenda as extremidades da esteira usando os conectores do tubo (B), parafusos (A) e porcas.

NOTA:

As cabeças dos parafusos devem ficar viradas para a abertura central.

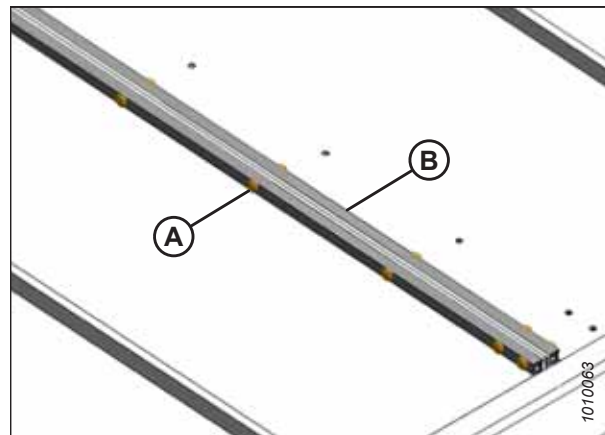


Figura 5.222: Conector da esteira

- Tensione a esteira. Localize o parafuso de ajuste (A) e siga as indicações no decalque (B) ou consulte [5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550](#) para saber o tensionamento adequado da esteira.
- Desengate os apoios de segurança da plataforma e do molinete.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

- Ligue o motor e abaixe a plataforma e o molinete.
- Coloque a máquina para funcionar e verifique se a esteira corre corretamente. Se forem necessários mais ajustes, consulte [5.16.4 Ajuste da trilha da esteira da plataforma, página 553](#) para obter mais instruções.

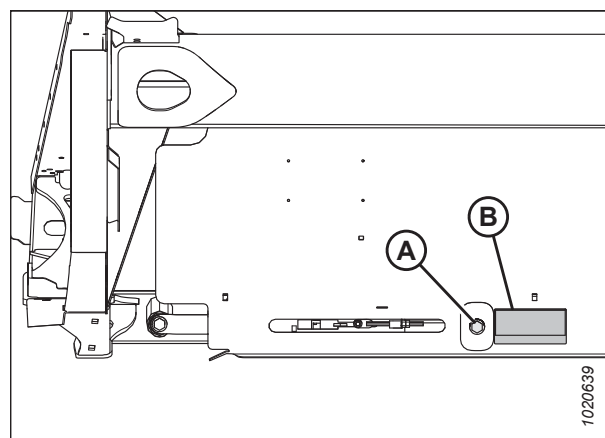


Figura 5.223: Tensionador da esteira - Lado esquerdo exibido

5.16.7 Substituição dos cliques da esteira – opcional

Os cliques opcionais da esteira impedem o desgaste das aletas causado pela fricção nas faixas de suporte.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

- Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Abaixe a plataforma completamente.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Eleve o molinete completamente.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete.*, página 33.

5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

NOTA:

As vistas são a partir da extremidade esquerda da plataforma.

6. Remova os cliques existentes (A) da esteira.
7. Limpe a área com água e um pano. Cubra a superfície de instalação do clipe com uma pequena quantidade de detergente de louça para permitir que o clipe deslize mais facilmente.

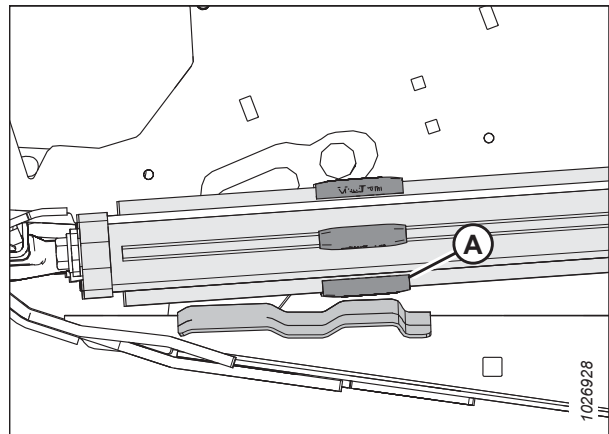


Figura 5.224: Cliques da esteira

8. Gire a esteira até que a aleta esteja alinhada com um rolo. Usando um martelo de borracha, bata no clipe (A) diretamente para baixo na aleta da esteira, tendo cuidado para não bater com muita força, já que o clipe pode quebrar. Pode levar algumas batidas para encaixar adequadamente.
9. Repita o procedimento de instalação do clipe para cada aleta nas duas esteiras.

NOTA:

Os cliques podem ter um pequeno espaço (aproximadamente 1 mm [1/16 pol.]) entre a aleta da esteira e o clipe.

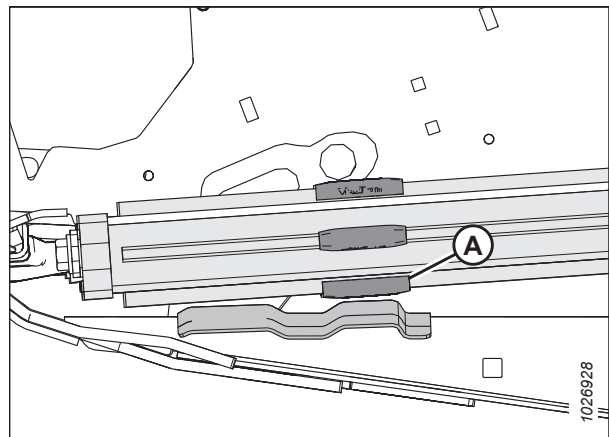


Figura 5.225: Instalação do clipe

5.17 Molinete

O molinete apresenta um excêntrico com formato único, que permite que os dedos alcancem embaixo de culturas acamadas e recolha antes de ser cortado.

CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de reparar a máquina ou abrir as tampas do acionamento, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 433](#).

5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte

A configuração correta entre os dedos do molinete e a barra de corte garante que os dedos do molinete não entre em contato com a barra de corte durante a operação da plataforma. A folga é configurada na fábrica, mas podem ser necessários alguns ajustes antes de colocar a plataforma em operação.

Os valores das folgas entre o dedo e a proteção/barra de corte com os molinetes totalmente abaixados é mostrado na tabela abaixo.

Table 5.3 Folga entre dedo e proteção/barra de corte

Largura da plataforma	Molinete simples	Molinete duplo
	(X) 3 mm (+/- 1/8 pol.) em locais flexíveis SOMENTE com a plataforma em modo totalmente recolhido	(X) 3 mm (+/- 1/8 pol.) em extremidades do molinete e locais flexíveis somente com a plataforma em modo totalmente recolhido
FD125	20 mm (3/4 pol.)	–
FD130	–	20 mm (3/4 pol.)
FD135	–	20 mm (3/4 pol.)
FD140	–	20 mm (3/4 pol.)
FD145	–	20 mm (3/4 pol.)

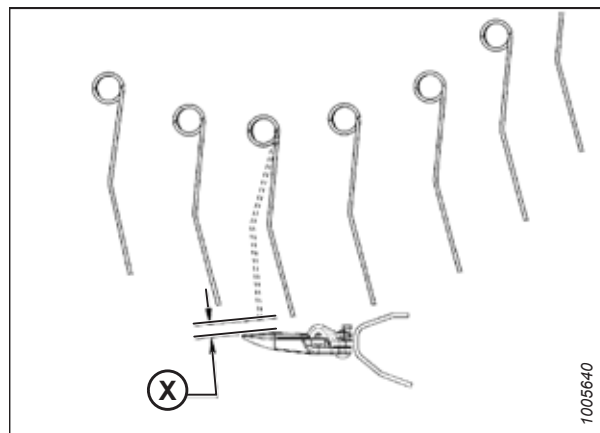


Figura 5.226: Folga do dedo

Medição de espaço do molinete

Meça a folga entre os dedos do molinete e a barra de corte antes de operar o molinete.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Ligue o motor.
2. Estacione a colheitadeira sobre uma superfície nivelada.
3. Abaixe a plataforma completamente.
4. Mova as alavancas da mola (A) para baixo para a posição DESTRAVAR.

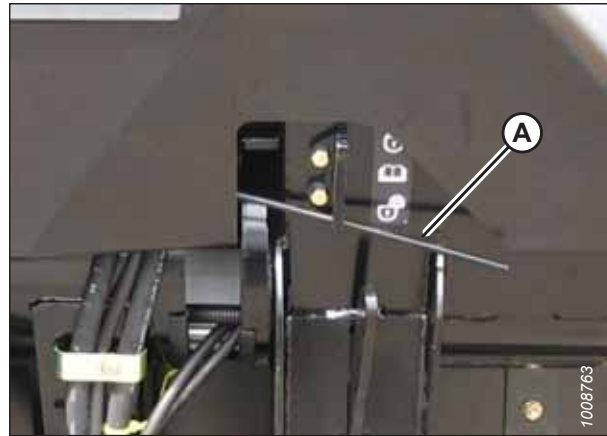


Figura 5.227: Trava da asa na posição destravada

5. Levante a plataforma e coloque dois blocos de 150 mm (6 pol.) (A) sob a barra de corte, dentro dos pontos de flexão das asas.
6. Abaixe totalmente a plataforma, permitindo que ela flexione para um modo totalmente recolhido.

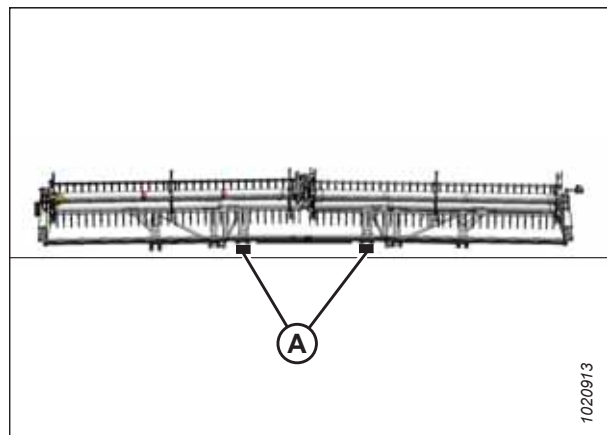


Figura 5.228: Plataforma FlexDraper® Locais dos blocos

7. Defina a posição de avanço/recuo para a posição central (5), como mostrado no decalque da posição de avanço/recuo (A).
8. Abaixe totalmente o molinete.
9. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

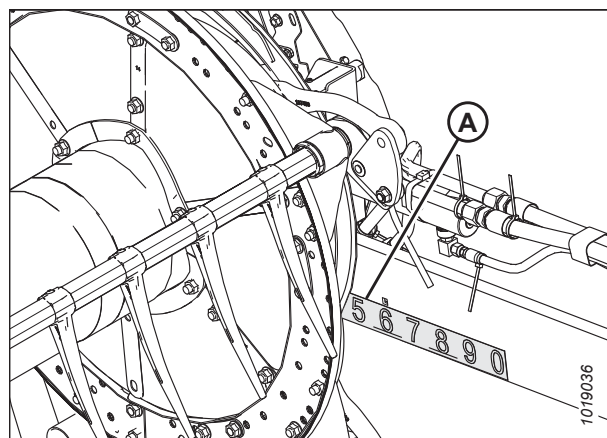


Figura 5.229: Posição avanço-recuo

10. Meça a folga (X) entre a proteção (A) e o dedo (B) em alguns locais de medição específicos. Para especificações de folga, consulte [5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte](#), página 567.

Para obter os locais de medição, consulte a Figura 5.231, página 569.

NOTA:

O molinete é ajustado de fábrica para fornecer mais folga no centro do molinete do que nas extremidades (flexão para baixo) para compensar a flexão do molinete.

NOTA:

Ao medir a folga do molinete no centro de uma plataforma de molinete duplo, meça o molinete mais baixo.

Molinete simples: Meça a folga do molinete nos pontos de articulação (A).

Molinete duplo: Meça a folga do molinete nos pontos de articulação (A) e nas extremidades externas (B) dos molinetes.

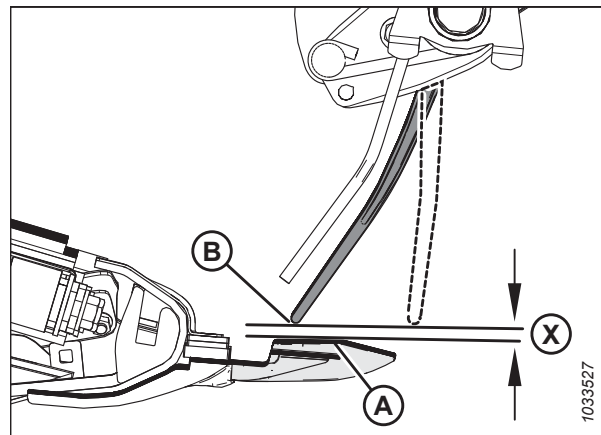


Figura 5.230: Folga do molinete até a barra de corte

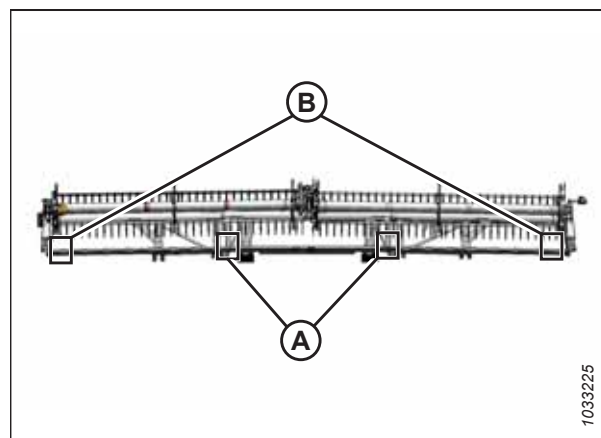


Figura 5.231: Locais de medição - Molinete duplo mostrado

11. Ajuste a folga do molinete, se necessário. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste de folga do molinete](#), página 569.

Ajuste de folga do molinete

Ajuste o molinete até haver folga suficiente para evitar que os dedos do molinete entrem em contato com a barra de corte durante a operação.

! PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte devido ao acionamento inesperado da máquina ou queda de uma máquina levantada, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer algum ajuste na máquina. JAMAIS suba ou vá para debaixo de uma plataforma sem apoio.

! PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

! ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Ligue o motor.

2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*

5. **Plataformas de molinete simples:** ajuste os cilindros de elevação dos braços externos do molinete para definir a folga nas extremidades externas do molinete conforme segue:

- a. Afrouxe o parafuso (A).
- b. Gire a haste do cilindro (B) para fora do engate para levantar o molinete e assim aumentar a folga do molinete até a barra de corte, ou então gire a haste do cilindro para dentro do engate para abaixar o molinete e assim reduzir a folga.
- c. Aperte o parafuso (A).
- d. Repita as etapas de a para definir a folga do molinete até a barra de corte na lateral oposta da plataforma.

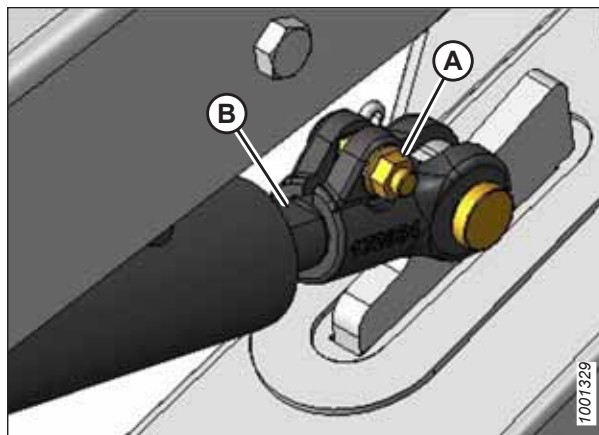


Figura 5.232: Braço externo do molinete

6. **Plataformas de molinete duplo:** ajuste o centro de parada do cilindro de elevação do braço (A) para alterar a folga do molinete até a barra de corte na extremidade interna dos molinetes e a folga nos pontos de flexão da plataforma como segue:

- a. Afrouxe a porca (B).
- b. Gire a porca (C) no sentido anti-horário para elevar o molinete e aumentar a folga do molinete até a barra de corte, ou no sentido horário para baixar o molinete e reduzir a folga.
- c. Aperte a porca (B).

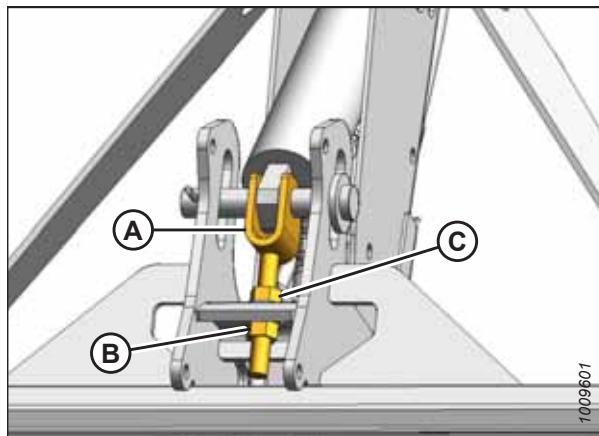


Figura 5.233: Lado inferior do braço central

7. Meça a folga do molinete novamente. Para obter mais instruções, consulte *Medição de espaço do molinete, página 567.* Se necessário, repita o procedimento de ajuste da folga do molinete até a barra de corte.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

8. Ligue o motor.
9. Mova o molinete para trás para garantir que os dedos de aço da extremidade **NÃO** entrem em contato com as proteções do defletor.

- Se ocorrer contato entre os dedos de aço da extremidade e as proteções do defletor, ajuste o molinete para cima a fim de manter a folga do molinete até barra de corte em todas as posições de avanço-recuo do molinete. Se o contato entre as dedos de aço da extremidade e as proteções do defletor ainda ocorrer após o ajuste do molinete, apare os dedos de aço da extremidade para obter as folgas adequadas.

NOTA:

Inspecione periodicamente o equipamento quanto a danos por abrasão causados por folga insuficiente do equipamento. Ajuste a folga conforme necessário.

5.17.2 Flexão do molinete para baixo

O molinete deve ser ajustado para posição "triste" (forneça mais folga no centro do molinete do que nas extremidades) para compensar a flexão do molinete.

Ajuste da flexão do molinete para baixo

O molinete deve ser ajustado para posição "triste" (forneça mais folga no centro do molinete do que nas extremidades) para compensar a flexão do molinete.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

- Posicione o molinete acima da barra de corte (entre 4 e 5 no decalque de posição de avanço-recuo [A]) para fornecer a folga adequada em todas as posições do avanço-recuo do molinete.
- Registre a medição em cada ponto do disco do molinete para cada tubo do molinete.

NOTA:

Meça o perfil da flexão para baixo antes de desmontar o molinete para manutenção, de modo que o perfil possa ser mantido durante a remontagem.

- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Comece com o disco do molinete mais próximo ao centro da plataforma e prossiga em direção às extremidades externas; ajuste o perfil da plataforma como segue:
 - Remova os parafusos (A).
 - Solte o parafuso (B) e ajuste o braço (C) até obter a medida desejada entre o tubo do molinete e a barra de corte.

NOTA:

Permita que os tubos do molinete se curvem naturalmente e posicione a ferragem de acordo.

- Reinstale os parafusos (A) nos furos alinhados e os aperte.

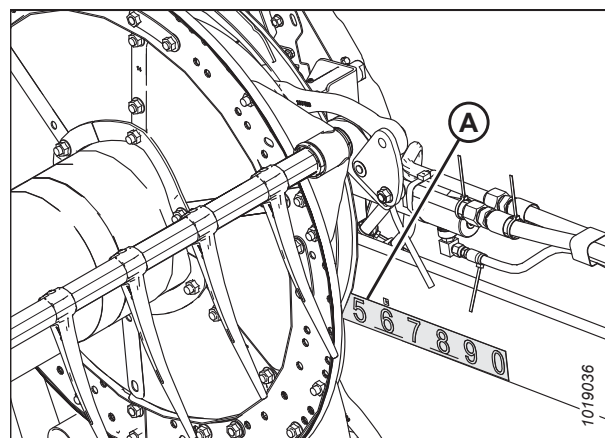


Figura 5.234: Decalque da posição avanço-recuo

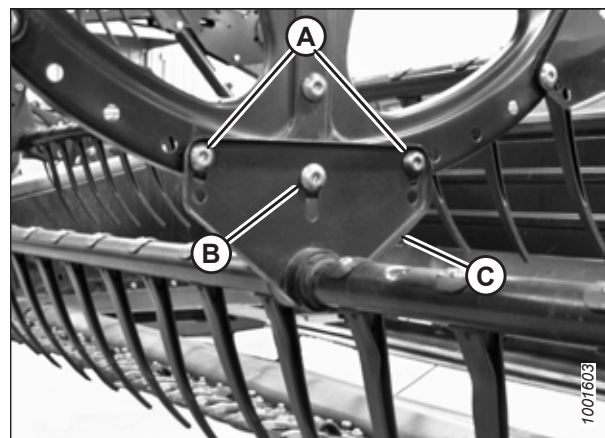


Figura 5.235: Disco central do molinete

5.17.3 Centralização do molinete em uma plataforma de molinete simples

Centralize o molinete para minimizar a perda de colheita irregular.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Destrave as asas.
2. Ligue o motor.
3. Abaixee o molinete e ajuste a posição de avanço-recuo para 5 no decalque indicador do braço do molinete.
4. Eleve a plataforma o suficiente para colocar blocos de 150 mm (6 pol.) embaixo das sapatas deslizantes externas.
5. Baixe a plataforma sobre os blocos. As extremidades da plataforma ficarão mais elevadas do que a seção central, fazendo com que a plataforma "sorria".
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
7. Meça a folga (A) nos locais (B) entre o tubo dos dentes do molinete e proteção em ambas as extremidades da plataforma. Os espaços devem ser os mesmos se o molinete estiver centralizado. Consulte os seguintes passos para centralizar o molinete.

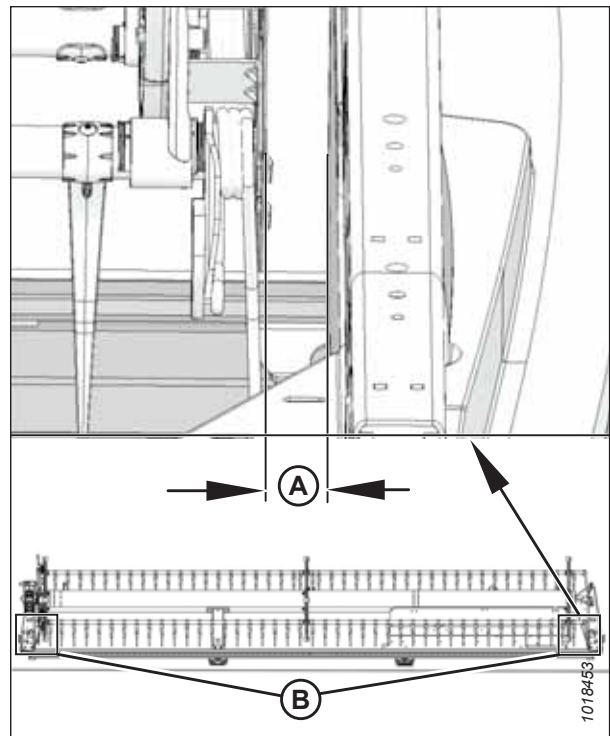


Figura 5.236: Centralização do molinete

8. Solte o parafuso (A) no braço (B) na lateral direita do molinete.
9. Movimente a extremidade anterior do braço de suporte do molinete (C) lateralmente conforme necessário para centralizá-lo.
10. Aperte o parafuso (A) a um torque de 382 Nm (282 lbf-pés).

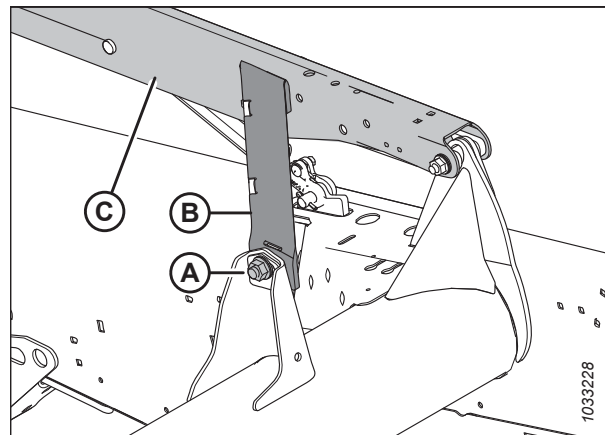


Figura 5.237: Braço do suporte do molinete — plataformas não europeias

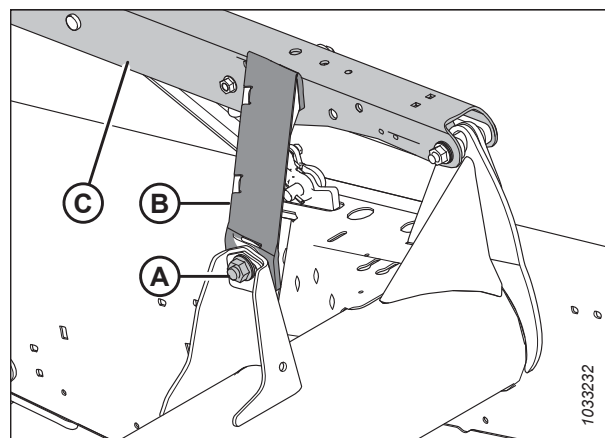


Figura 5.238: Braço de suporte do molinete – Plataformas europeias

5.17.4 Centralização dos molinetes duplos

Para centralizar o molinete em uma plataforma de molinete duplo, pode ser necessário ajustar a posição do molinete afrouxando a sua conexão ao braço do suporte do molinete central.



PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.



PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Ligue o motor.
2. Posicione a plataforma de modo que a barra de corte esteja entre 150 mm (6 pol.) distante do solo.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

4. Em cada local (B), meça a folga (indicada por [A]) entre a barra do molinete e a chapa lateral. As folgas devem estar dentro de 20 mm (25/32 pol.) uma da outra. Caso contrário, consulte os seguintes passos para centralizar o molinete.

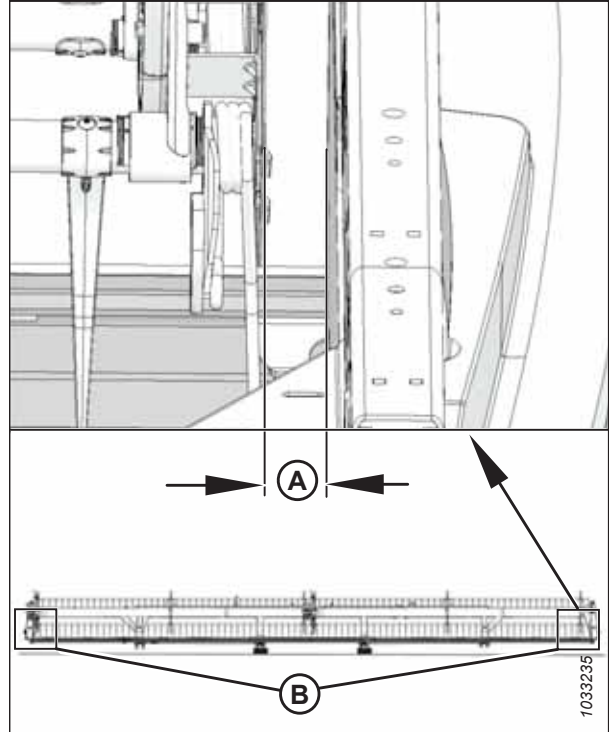


Figura 5.239: Centralização do molinete

5. Folgue os parafusos (A) em cada braçadeira (B).
6. Movimente a extremidade anterior do braço de suporte central do molinete (C) lateralmente, conforme necessário, para centralizar os dois molinetes.
7. Aperte os parafusos (A) e ajuste o torque para 382 Nm (282 lbf·pés).

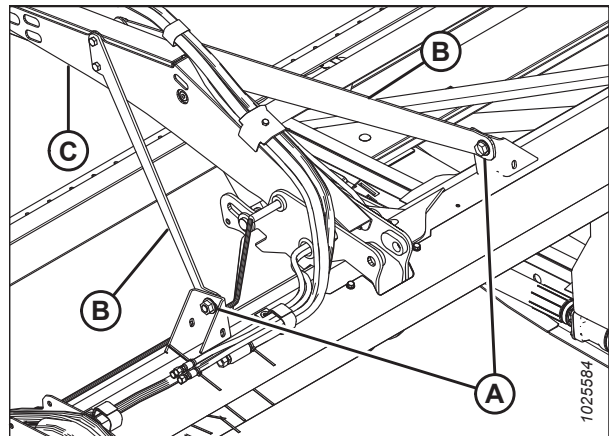


Figura 5.240: Braçadeiras do braço de suporte central do molinete – Sem configuração europeia

5.17.5 Dedos do molinete

Se um dedo do molinete estiver danificado ou com desgaste, será necessário fazer sua remoção para substituí-lo. Os dedos do molinete podem ser de plástico ou de aço.

IMPORTANTE:

Mantenha os dedos do molinete em bom estado e endireite-os ou substitua-os conforme necessário.

Remoção dos dedos de aço

Os dedos de aço precisarão ser retirados da barra do molinete se estiverem danificados.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se que o tubo esteja apoiado em todos os momentos para evitar danos a ele e a outros componentes.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Elevar o molinete completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33*.
5. Remover as buchas da barra aplicável no centro dos discos esquerdos. Para obter mais instruções, consulte *Remover as buchas dos molinetes, página 578*.
6. Acoplar os braços do tubo (B) ao disco do molinete nos locais de acoplamento originais (A).
7. Cortar o dedo danificado para que possa ser removido do tubo.
8. Remover os parafusos dos dedos existentes e deslizar os para substituir o dedo que foi cortado na Etapa 7, *página 575* (retire os braços [B] dos tubos conforme necessário).

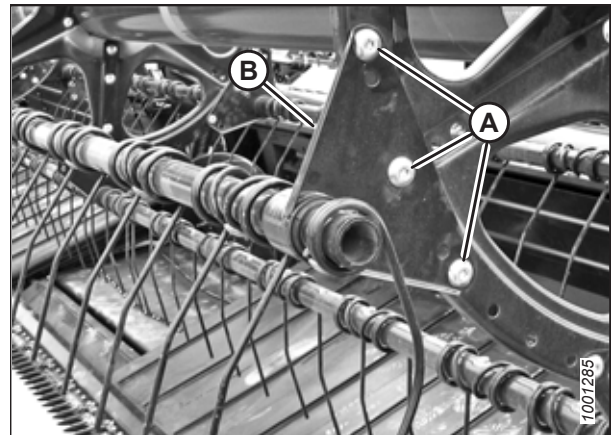


Figura 5.241: Braço do tubo

Instalação dos dedos de aço

Assim que o antigo dedo de aço for removido, um novo dedo pode ser colocado na barra.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

NOTA:

Este procedimento tem por pressuposto que o dedo foi removido da máquina. Para obter instruções sobre a remoção dos dedos, consulte [Remoção dos dedos de aço, página 575](#).

1. Deslize o novo dedo e o braço do tubo (A) em direção à extremidade do tubo.
2. Instalação das buchas na barra. Para obter mais instruções, consulte [Instalação das buchas nos molinetes, página 584](#).
3. Acople os dedos ao tubo com parafusos e porcas (B).

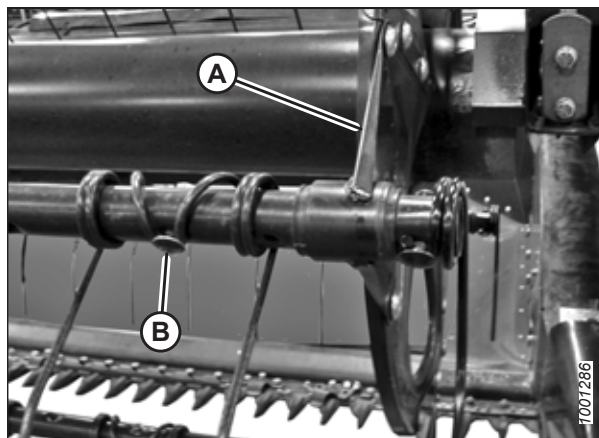


Figura 5.242: Tubo

Remoção dos dedos de plástico

Os dedos de plástico do molinete estão fixados à barra por meio de um único parafuso Torx®.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Elevar o molinete completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33](#).

5. Remova o parafuso (A) usando uma chave de fenda Torx® +27 IP chave de soquete.

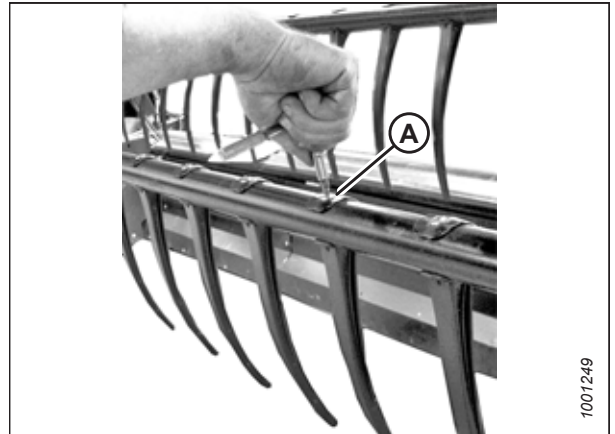


Figura 5.243: Remoção do dedo de plástico

6. Empurre o clipe na parte superior do dedo para trás em direção ao tubo do molinete, como exibido, e retire o dedo do tubo.



Figura 5.244: Remoção do dedo de plástico

Instalação dos dedos de plástico

Assim que o dedo de plástico do molinete for removido, o novo pode ser instalado.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

! ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

NOTA:

Este procedimento tem por pressuposto que o dedo foi removido da máquina. Para obter informações sobre a remoção dos dedos, consulte *Remoção dos dedos de plástico*, página 576.

1. Posicione o novo dedo na extremidade posterior do tubo. Engate a aresta na extremidade inferior do dedo no orifício inferior do tubo.
2. Levante o flange superior e gire o dedo, como exibido, até que a alça na parte superior do dedo engate no furo superior do tubo de dedos.



Figura 5.245: Instalação do dedo de plástico

3. Instale o parafuso (A) utilizando uma chave soquete Torx® Plus 27 IP e ajuste o torque para 8,5–9,0 Nm (75–80-lbf pol.).

IMPORTANTE:

NÃO force o dedo antes de apertar o parafuso de montagem. Forçá-lo sem apertar o parafuso de montagem fará com que o dedo quebre ou estilhace os pinos localizadores.

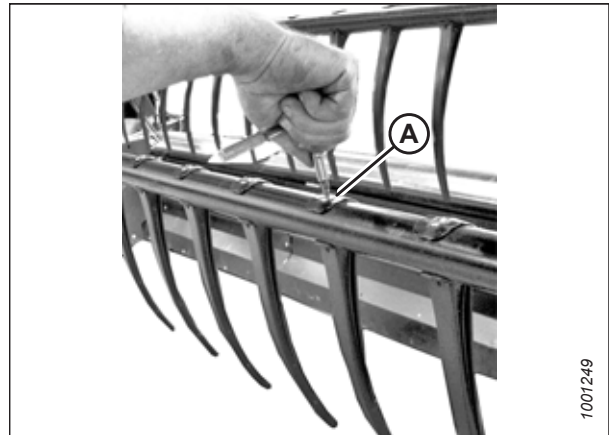


Figura 5.246: Instalação do dedo de plástico

5.17.6 Buchas do tubo

A barra do molinete tem como apoio a bucha da barra, que está fixada ao disco do molinete. Se uma bucha da barra estiver danificada ou com desgaste, será necessário substituí-la.

Remover as buchas dos molinetes

As braçadeiras da bucha que prendem a barra à bucha precisarão ser soltas para que as duas metades da bucha possam ser removidas.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

1. Abaixe a plataforma completamente.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 33.*

NOTA:

Se for somente substituir a bucha da extremidade do excêntrico, vá para o passo 10, página 580.

Disco central e buchas da extremidade traseira

5. Remova as tampas laterais do molinete e o suporte das mesmas (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo do molinete.

NOTA:

Não há nenhuma tampa lateral no disco central.

6. Remova os parafusos (A) que prendem o braço do tubo (B) ao disco.

IMPORTANTE:

Observe os locais com orifícios no braço e no disco e assegure-se de que os parafusos (A) sejam reinstalados nos locais originais.

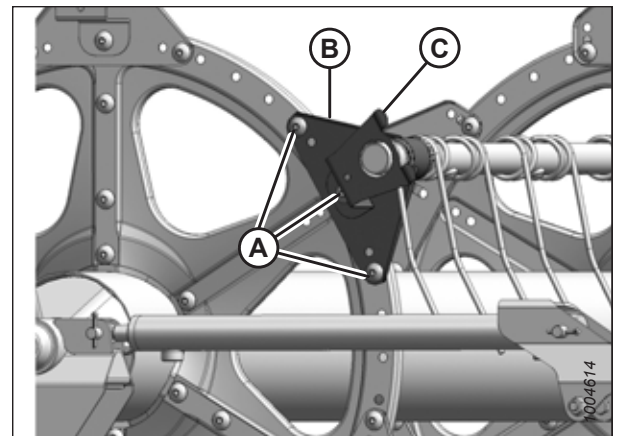


Figura 5.247: Extremidade traseira

7. Solte as braçadeiras da bucha (A) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Retire o grampo do tubo.

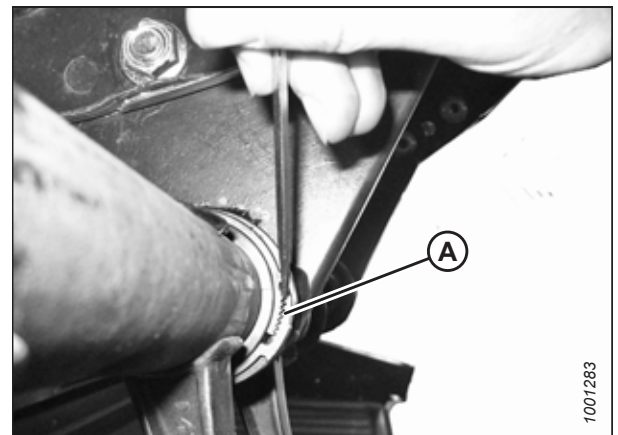


Figura 5.248: Braçadeira da Bucha

8. Gire o braço do tubo (A) até liberar o disco e deslize o braço para fora da bucha interna (B).
9. Remova as metades da bucha (B). Se necessário, remova o próximo dedo de aço ou plástico, de modo que o braço possa deslizar para fora da bucha. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
 - [Remoção dos dedos de plástico, página 576](#)
 - [Remoção dos dedos de aço, página 575](#)

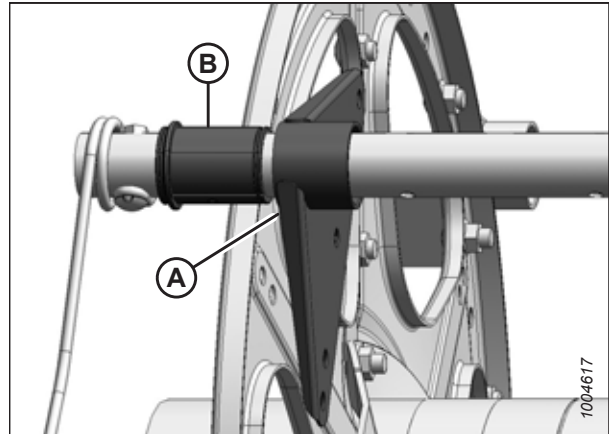


Figura 5.249: Bucha

Buchas da extremidade do excêntrico

10. Remova as tampas laterais e o suporte da tampa lateral (A) do local aplicável do tubo na extremidade do excêntrico.

NOTA:

A remoção das buchas da extremidade do excêntrico exige que a barra do molinete seja movida através dos braços do disco para expor a bucha.

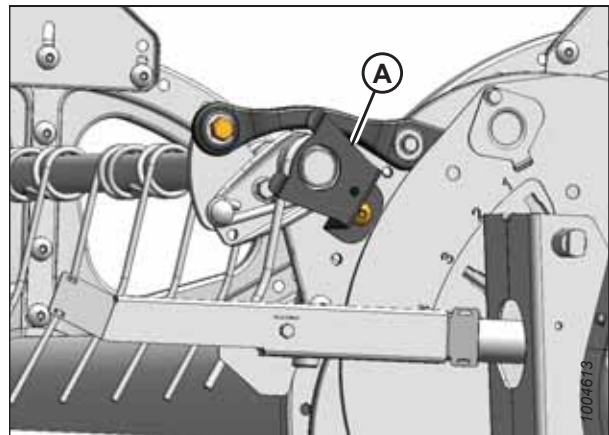


Figura 5.250: Extremidade do excêntrico

11. Remova as proteções laterais do molinete e o suporte (C) das proteções laterais da extremidade traseira do molinete no local adequado do tubo.

NOTA:

Não há nenhuma proteção lateral no disco central.

12. Remova os parafusos (A) que prendem os braços do tubo (B) aos discos traseiro e central.

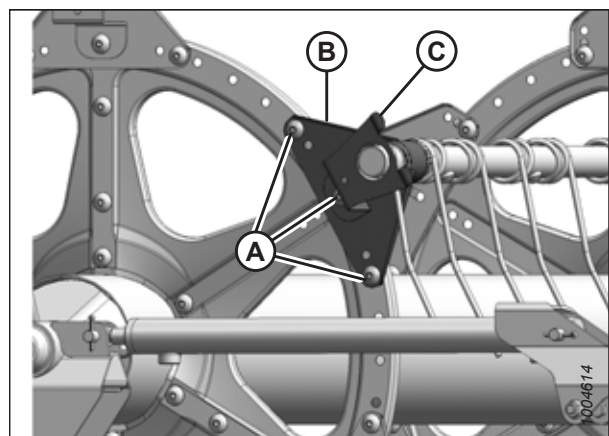


Figura 5.251: Extremidade traseira

Kit de reforço do tubo (opcional)

13. Libera as braçadeiras da bucha ou desconecte os canais de suporte do suporte do tubo (se instalado), dependendo de qual tubo está sendo movido. Três tubos (A) exigem desconexão do canal e dois tubos exigem apenas a remoção da braçadeira da bucha.

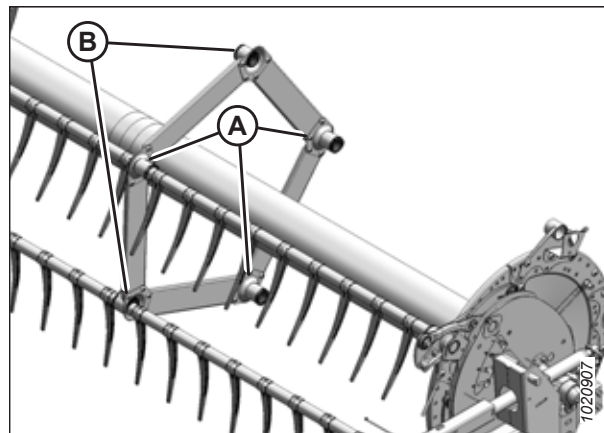


Figura 5.252: Suportes do Tubo

14. Remova o parafuso (A) da conexão do excêntrico de modo que o tubo (B) fique livre para girar.

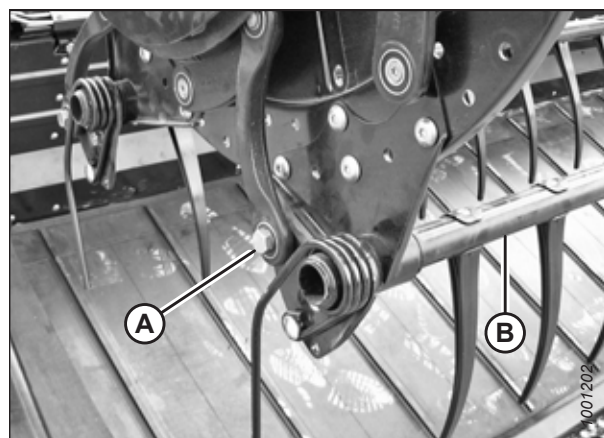


Figura 5.253: Extremidade do excêntrico

15. Solte as braçadeiras da bucha (A) no disco do excêntrico usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Remova as braçadeiras das buchas.

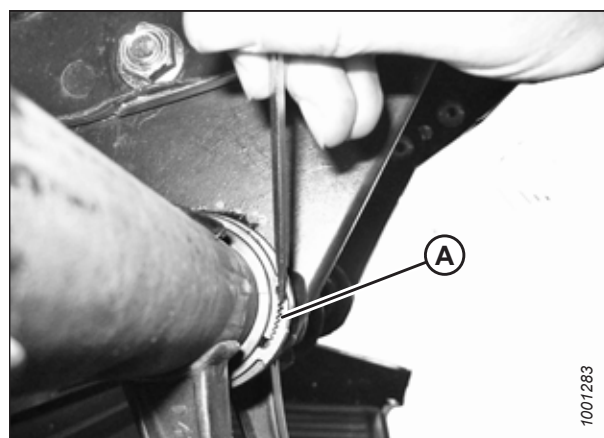


Figura 5.254: Braçadeira da Bucha

16. Deslize o tubo (A) para fora para expor a bucha (B).
17. Remova as metades da bucha (B). Se necessário, remova o próximo dedo de aço ou plástico, de modo que o braço possa deslizar para fora da bucha. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
 - [Remoção dos dedos de plástico, página 576](#)
 - [Remoção dos dedos de aço, página 575](#)

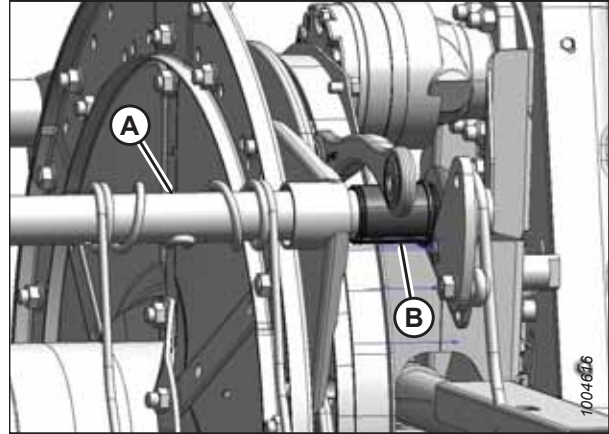


Figura 5.255: Extremidade do excêntrico

Buchas do kit de reforço do tubo – opcional

18. Localize o suporte (A) que requer uma nova bucha.
19. Remova os quatro parafusos (B) que prendem o canal (C) ao suporte (A).
20. Remova o parafuso (E) e o dedo (D) se estiverem próximos demais do suporte para permitir o acesso à bucha. Para obter instruções, consulte [Remoção dos dedos de plástico, página 576](#) ou [Remoção dos dedos de aço, página 575](#).

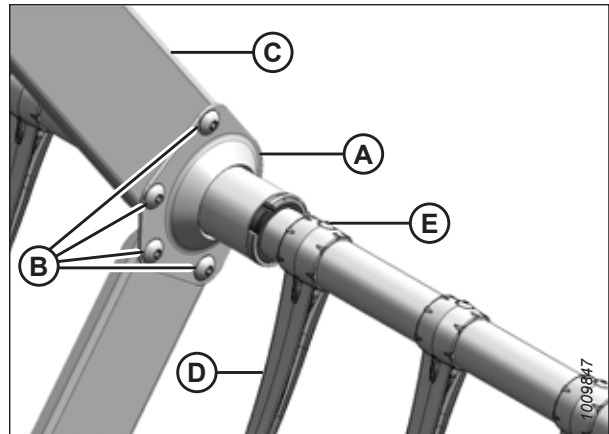


Figura 5.256: Suportes do Tubo

21. Solte as braçadeiras da bucha (A) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações.

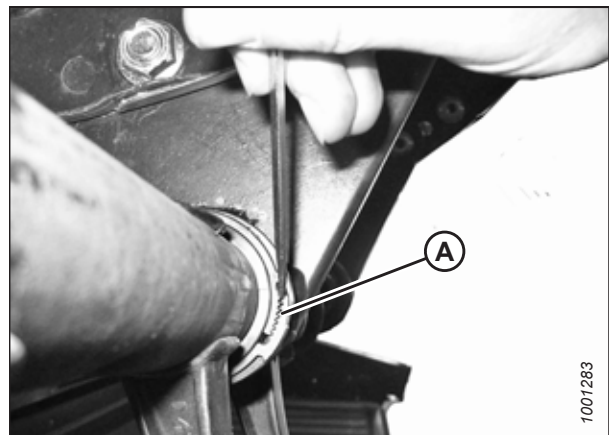


Figura 5.257: Braçadeira da Bucha

22. Remova as braçadeiras (A) das buchas.

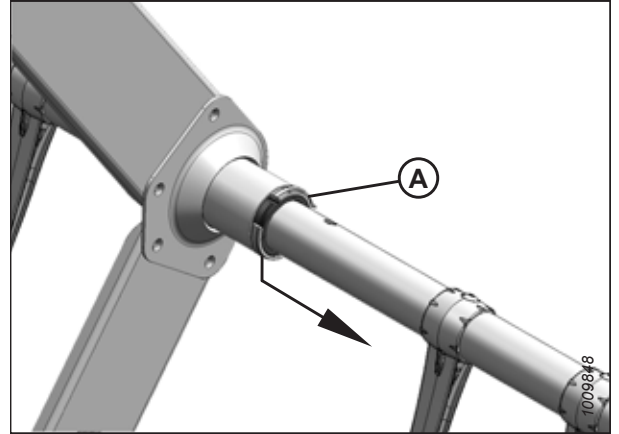


Figura 5.258: Grampo das buchas do kit de reforço do tubo – opcional

23. Em cada molinete, há três suportes voltados para a direita (A). Deslize o suporte para fora das metades da bucha (B).

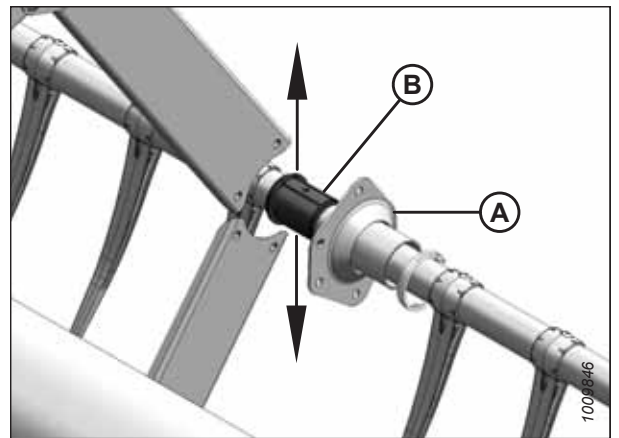


Figura 5.259: Suporte do kit de reforço do tubo – opcional

24. Em cada molinete, há dois suportes voltados para a esquerda. Gire o suporte até que os flanges liberem os canais antes de retirá-los da bucha (B). Afaste levemente o tubo do molinete, se necessário.

25. Remova as metades das buchas (B) dos tubos.

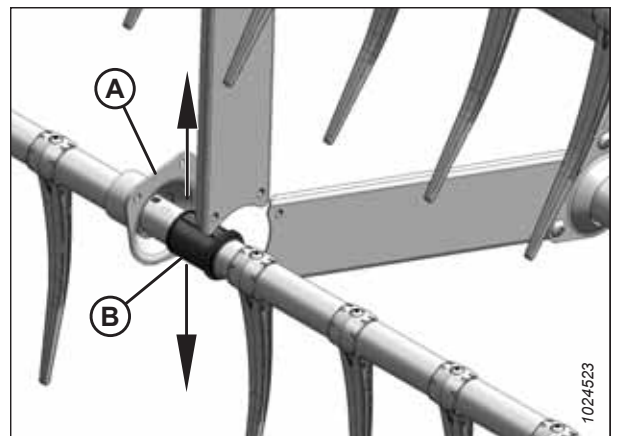


Figura 5.260: Suporte oposto do kit de reforço do tubo – opcional

Instalação das buchas nos molinetes

Assim que as metades antigas da bucha da barra forem removidas, as novas podem ser instaladas.

NOTA:

Este procedimento presume que os passos para *Remover as buchas dos molinetes, página 578* já foram executados.

⚠ PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

⚠ ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo esteja fixado em todos os momentos para evitar danos a ele ou a outros componentes.

1. Utilize um par de alicates de trava de canal modificado (A) para instalar as braçadeiras da bucha. Prenda o alicate na morsa e faça um entalhe (B) na extremidade de cada braço para encaixar a braçadeira conforme exibido.

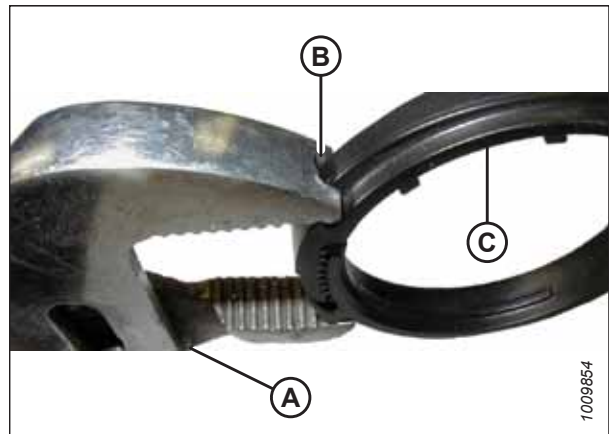


Figura 5.261: Alicate bico de papagaio alterado

Buchas da extremidade do excêntrico

2. Posicione as metades da bucha (B) no tubo (A) com a extremidade sem flange adjacente ao braço do tubo e posicione a alça em cada metade da bucha no orifício do tubo.
3. Deslize o tubo (A) na direção da extremidade posterior do molinete para inserir a bucha (B) no braço do tubo. Se os suportes dos tubos estiverem instalados, assegure-se de que as buchas nesses locais deslizem para dentro do suporte.
4. Reinstale os dedos removidos anteriormente. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
 - *Remoção dos dedos de plástico, página 576*
 - *Remoção dos dedos de aço, página 575*

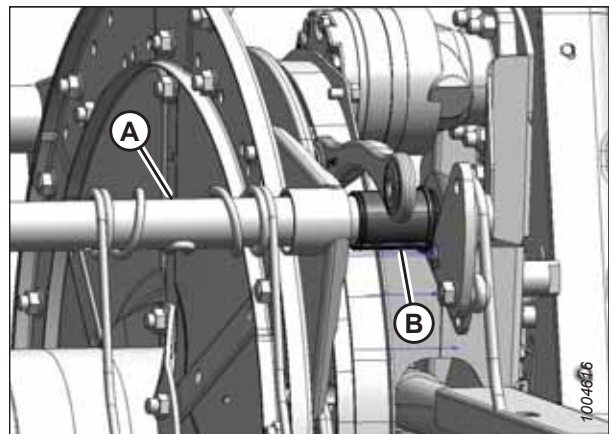


Figura 5.262: Extremidade do excêntrico

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
6. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas da braçadeira e da bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar à ranhura na bucha e as linguetas da trava estiverem engatadas.

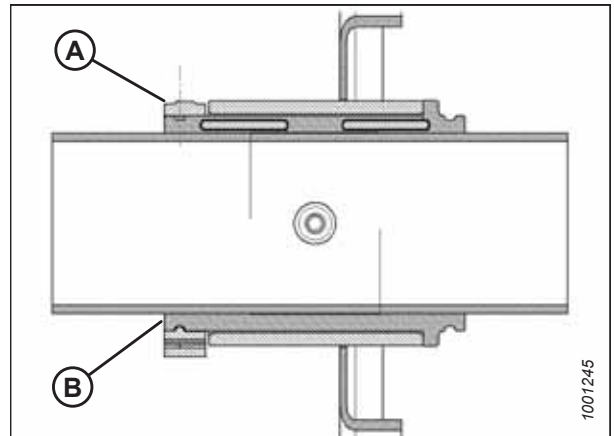


Figura 5.263: Bucha

7. Aperte a braçadeira (A) com o alicate de trava de canal modificado (B) de modo que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

IMPORTANTE:

Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

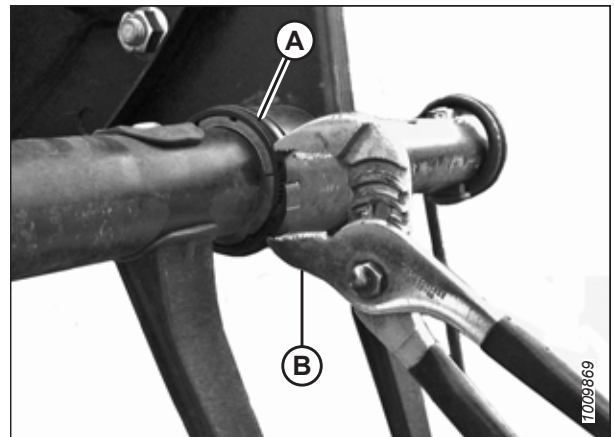


Figura 5.264: Instalação da Braçadeira

8. Alinhe o tubo (B) com o braço do excêntrico e instale o parafuso (A). Ajuste o torque do parafuso para 165 Nm (120 libras pés).

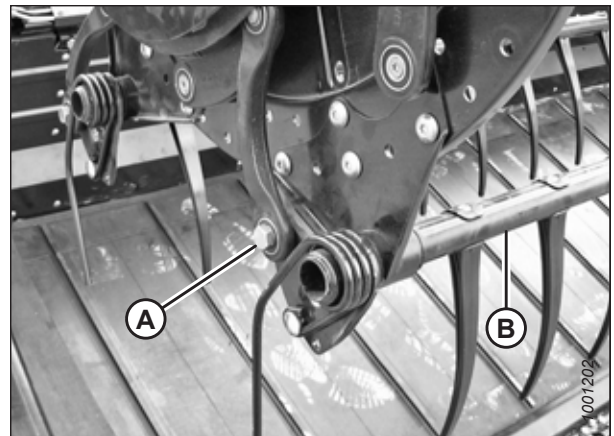


Figura 5.265: Extremidade do excêntrico

9. Remova os parafusos (A) que prendem o braço do tubo (B) ao disco central.
10. Instale o braço do tubo (B) e o suporte da tampa lateral (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo com os parafusos (A).

NOTA:

Não há nenhuma tampa lateral nos discos centrais.

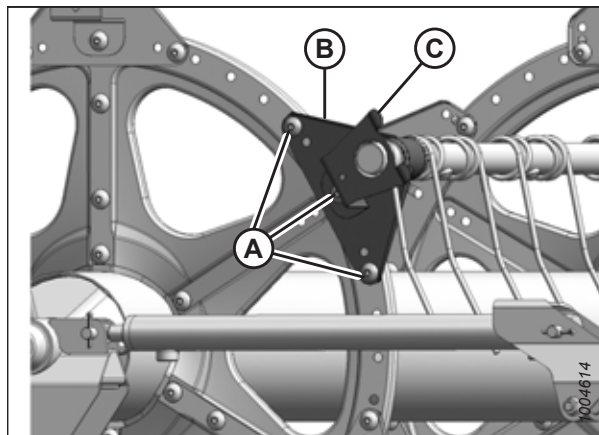


Figura 5.266: Extremidade traseira

11. Instale o suporte da tampa lateral (A) no local aplicável do tubo na extremidade do excêntrico.
12. Reinstale as proteções laterais do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Substituição das proteções laterais do molinete, página 590](#).

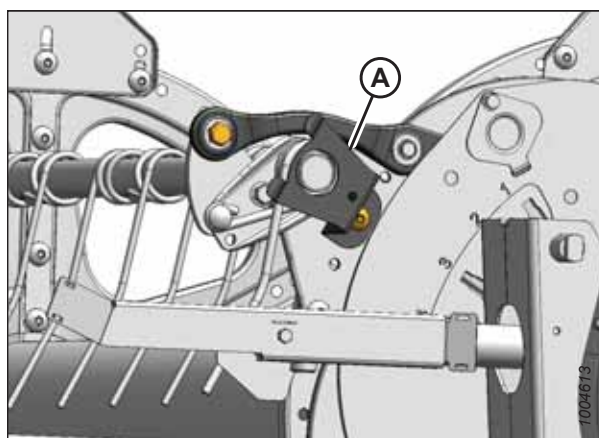


Figura 5.267: Extremidade do excêntrico

Disco central e buchas da extremidade traseira

13. Posicione as metades da bucha (B) no tubo (A) com a extremidade sem flange adjacente ao braço do tubo e posicione a alça em cada metade da bucha no orifício do tubo.
14. Deslize o tubo (A) na bucha (B) e posicione contra o disco no local original.
15. Reinstale os dedos removidos anteriormente. Para obter mais instruções, consulte:
 - [Remoção dos dedos de plástico, página 576](#)
 - [Remoção dos dedos de aço, página 575](#)

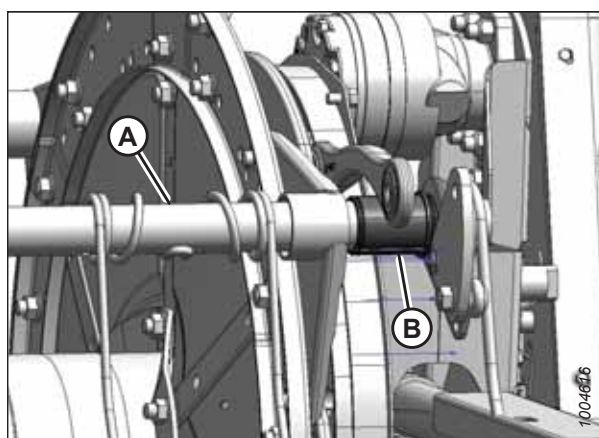


Figura 5.268: Extremidade do excêntrico

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

16. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
17. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas da braçadeira e da bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar à ranhura na bucha e as linguetas da trava estiverem engatadas.

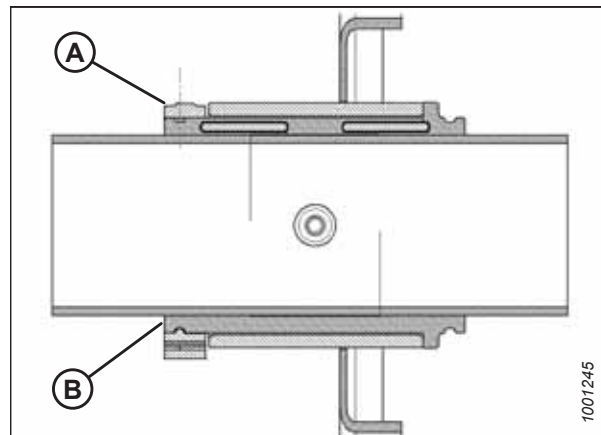


Figura 5.269: Bucha

18. Aperte a braçadeira (A) com o alicate de trava de canal modificado (B) de modo que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

IMPORTANTE:

Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

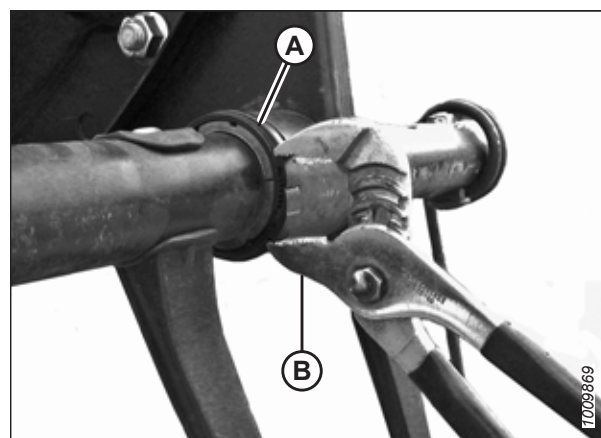


Figura 5.270: Instalação da Braçadeira

19. Remova os parafusos (A) que prendem o braço do tubo (B) ao disco central.
20. Instale o braço do tubo (B) e o suporte da tampa lateral (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo com os parafusos (A).

NOTA:

Não há nenhuma tampa lateral nos discos centrais.

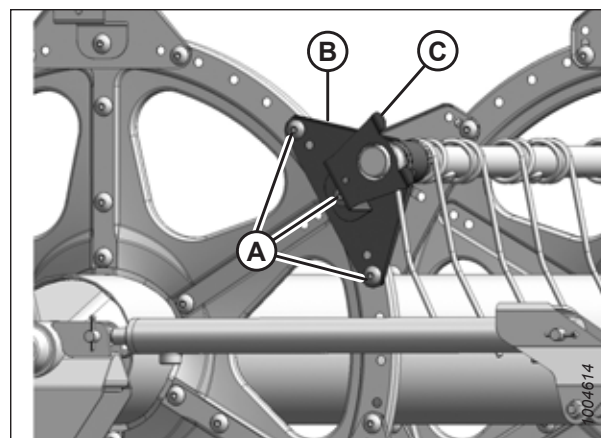


Figura 5.271: Extremidade traseira

Kit de reforço do tubo – opcional

21. Posicione as metades da bucha (B) no tubo (A) com a extremidade sem flange adjacente ao braço do tubo e posicione a alça em cada metade da bucha no orifício do tubo.

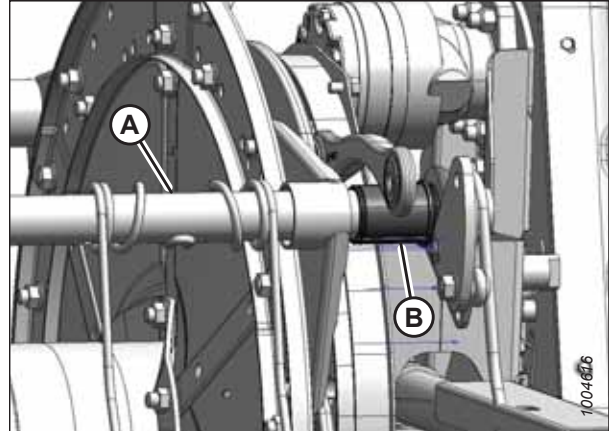


Figura 5.272: Extremidade do excêntrico

22. Em cada molinete, há três suportes voltados para a direita (A). Deslize o suporte sobre a bucha (B).

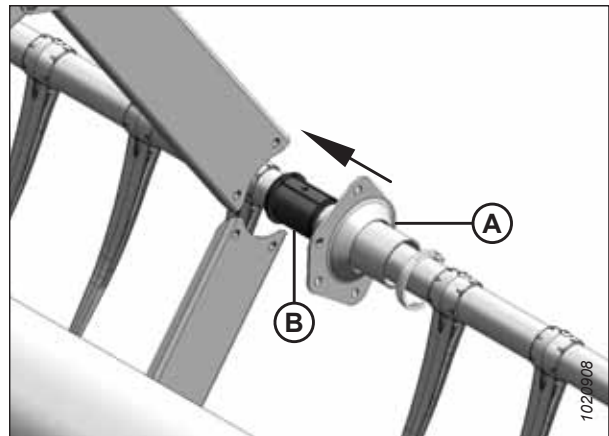


Figura 5.273: Kit de reforço da barra suporte - opcional

23. Em cada molinete, há dois suportes voltados para a esquerda (A). Gire o suporte (A) até que os flanges liberem os canais (C) antes de colocar o suporte sobre as buchas (B).

NOTA:

Caso necessário, afaste levemente o tubo (D) do molinete para dar ao flange do suporte espaço suficiente para liberar o canal.

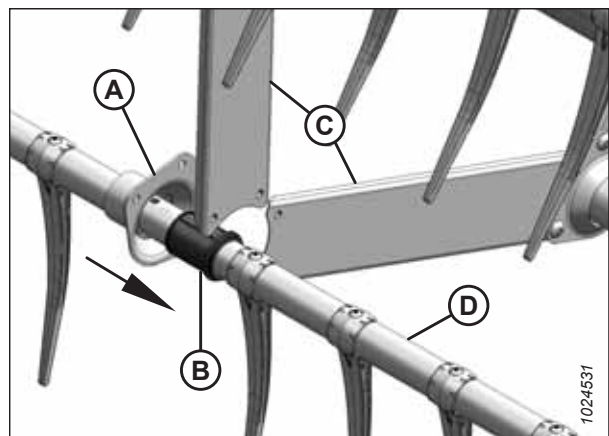


Figura 5.274: Kit oposto de reforço da barra suporte - opcional

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

24. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
25. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas da braçadeira e da bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar à ranhura na bucha e as linguetas da trava estiverem engatadas.

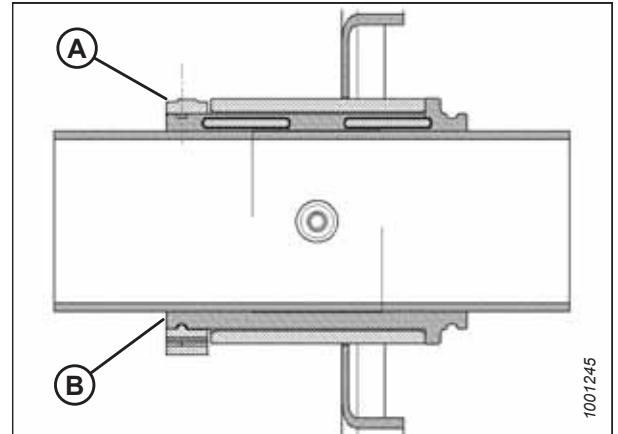


Figura 5.275: Bucha

26. Aperte a braçadeira (A) com o alicate de trava de canal modificado (B) de modo que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

IMPORTANTE:

Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

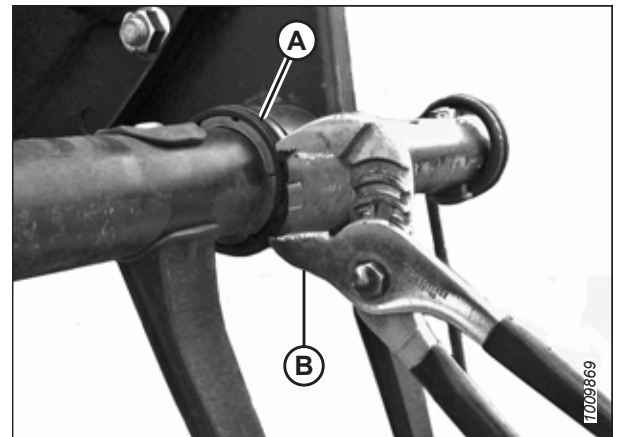


Figura 5.276: Instalação da Braçadeira

27. Prenda novamente os canais (C) nos três suportes voltados para a direita (A) em cada molinete com parafusos (B) e porcas. Ajuste o torque dos parafusos para 43 Nm (32 lbf·pés).
28. Reinstale qualquer dedo (D) que tenha sido removido usando parafusos (E). Para obter mais instruções, consulte:

- [Instalação dos dedos de plástico, página 577](#)
- [Instalação dos dedos de aço, página 575](#)

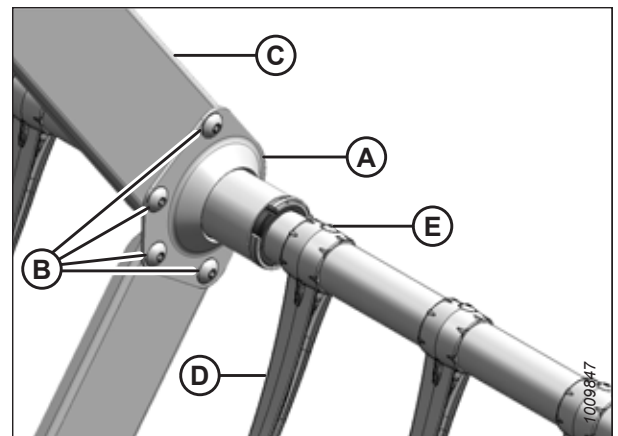


Figura 5.277: Kit de reforço da barra Suporte - opcional

29. Prenda novamente os canais (C) nos dois suportes voltados para a esquerda (A) em cada molinete com parafusos (B) e porcas. Ajuste o torque dos parafusos para 43 Nm (32 lbf·pés).

30. Reinstale qualquer dedo (D) que tenha sido removido usando parafusos (E). Para obter mais instruções, consulte:

- [Instalação dos dedos de plástico, página 577](#)
- [Instalação dos dedos de aço, página 575](#)

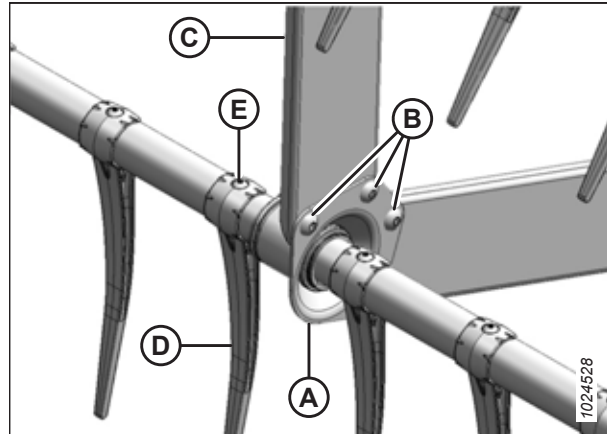


Figura 5.278: Kit oposto de reforço da barra Suporte - opcional

5.17.7 Proteções do molinete

As proteções laterais e os suportes do molinete não requerem manutenção regular, mas devem ser verificados periodicamente para identificação de danos e fixadores soltos ou danificados. Os parafusos e suportes levemente amassados ou deformados são reparáveis, mas é necessário substituir componentes seriamente danificados.

As proteções laterais do molinete podem ser fixadas às duas extremidades do molinete.

Substituição das proteções laterais do molinete

Será necessário substituir a tampa lateral do molinete se ela estiver danificada.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

⚠ PERIGO

Certifique-se de que todos os observadores estejam afastados da área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da ceifadora.
2. Abaixar totalmente o molinete.
3. Abaixar a plataforma completamente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Gire o molinete manualmente até que a proteção lateral do molinete (A) que necessita de substituição esteja acessível.
6. Remova os três parafusos (B).

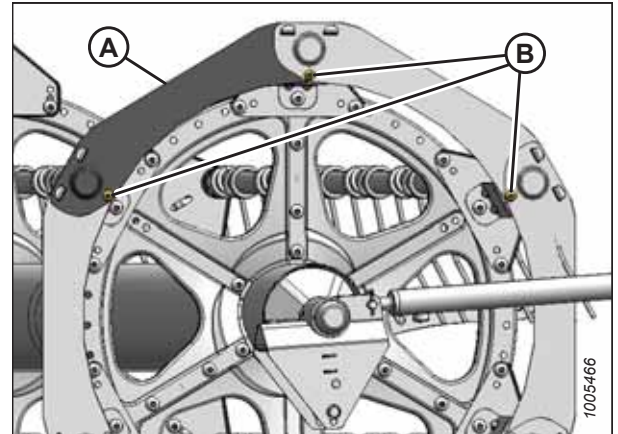


Figura 5.279: Proteções laterais do molinete

7. Levante a extremidade da proteção lateral (A) para fora das abas de suporte (B).

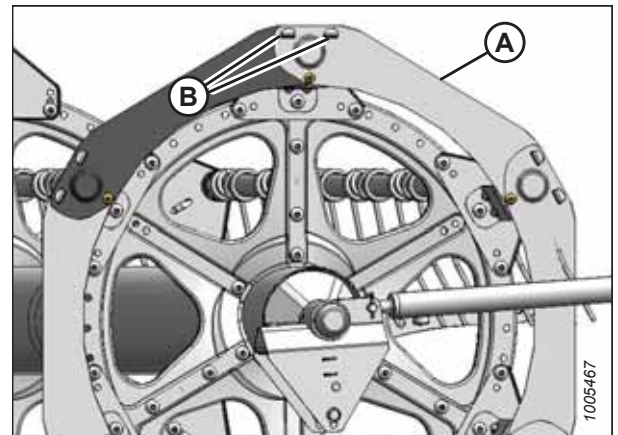


Figura 5.280: Proteções laterais do molinete

8. Remova a proteção lateral do molinete dos suportes.

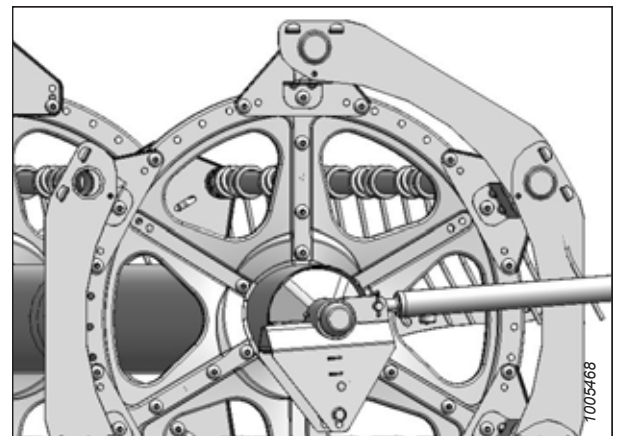


Figura 5.281: Proteção lateral do molinete removida

9. Levante um pouco a extremidade da proteção lateral (A) para fora das abas de suporte (B).
10. Instale a nova proteção lateral do molinete (C), atrás da proteção lateral do molinete (A).
11. Recoloque a nova proteção lateral do molinete (C), depois acople a proteção lateral (A) nas abas do suporte (B).
12. Reinstale três parafusos (D).
13. Aperte todos os parafusos.

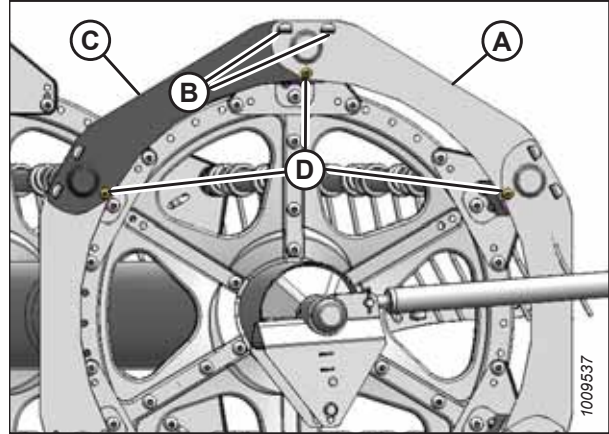


Figura 5.282: Proteções laterais do molinete

Substituição dos suportes da proteção lateral do molinete

Será necessário substituir os suportes da tampa lateral do molinete se estiverem danificados.

⚠ PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Abaixar totalmente o molinete.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Gire o molinete manualmente até que o suporte da proteção lateral do molinete que necessita de substituição esteja acessível.
5. Remova o parafuso (B) do suporte (A).
6. Remova os parafusos (C) do suporte (A) e os dois suportes adjacentes.

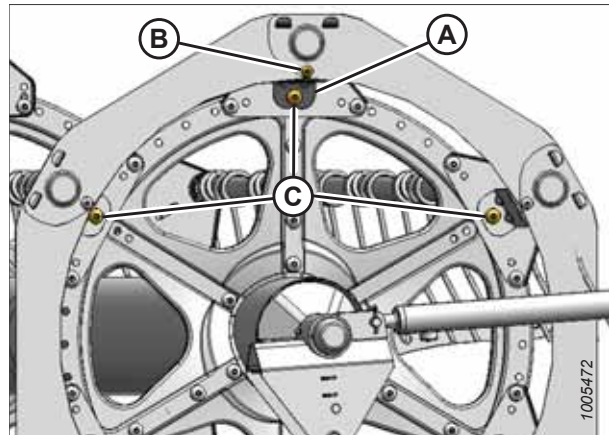


Figura 5.283: Suportes da proteção lateral do molinete

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Afaste as proteções laterais do molinete (A) do tubo e gire o suporte (B) na direção do molinete para removê-lo.
8. Insira as abas do novo suporte (B) nas ranhuras na proteção lateral do molinete (A). Certifique-se de que as abas se engataram nas duas proteções laterais do molinete.
9. Prenda o suporte (B) no setor do disco com o parafuso (C) e a porca. **NÃO** aperte.
10. Prenda as proteções laterais do molinete (A) ao suporte (B) com o parafuso (D) e a porca. **NÃO** aperte.
11. Reacople os suportes com os parafusos (E) e as porcas.
12. Verifique a distância entre o tubo e o suporte da proteção lateral do molinete e ajuste se necessário.
13. Ajuste o torque das porcas para 27 Nm (20 lbf-pés).

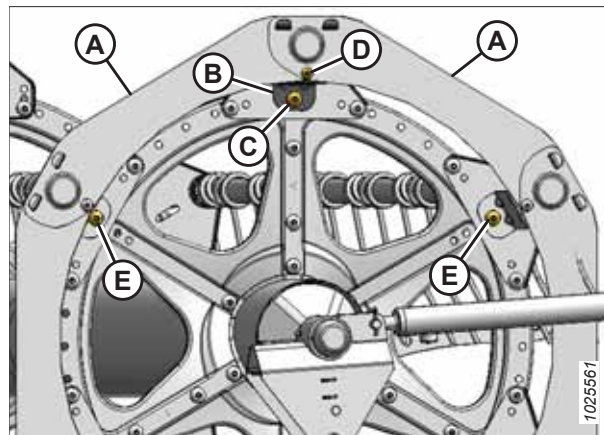


Figura 5.284: Suportes da proteção lateral do molinete

5.18 Acionamento do molinete

O motor acionado hidráulicamente ativa a corrente presa ao braço central entre os molinetes na plataforma de molinete duplo.

5.18.1 Tampa do acionador do molinete

A tampa do acionamento do molinete protege os componentes de acionamento do molinete de sujeira e detritos.

Remoção da tampa do acionador do molinete

A transmissão da corrente está protegida pela tampa removível.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova os seis parafusos (A) que prendem a tampa superior (B) ao acionamento do molinete e à tampa inferior (C).
3. Remova a tampa superior (B).

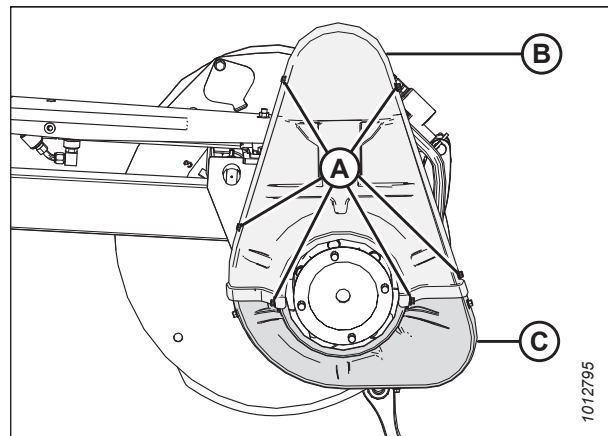


Figura 5.285: Tampa da transmissão

4. Remova os três parafusos (A) e a tampa inferior (B), se necessário.

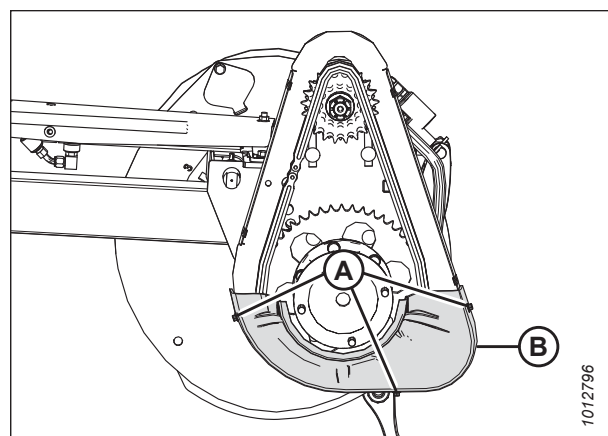


Figura 5.286: Tampa inferior de acionamento

Instalação da tampa do acionador do molinete

A tampa da corrente de transmissão do molinete pode ser reinstalada assim que as tarefas de manutenção ou serviço forem concluídas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Posicione a tampa do acionamento inferior (B) no acionador do molinete (caso tenha sido removida previamente) e prenda-a com três parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 12 a 13,2 Nm (9 a 10 lbf-pés).

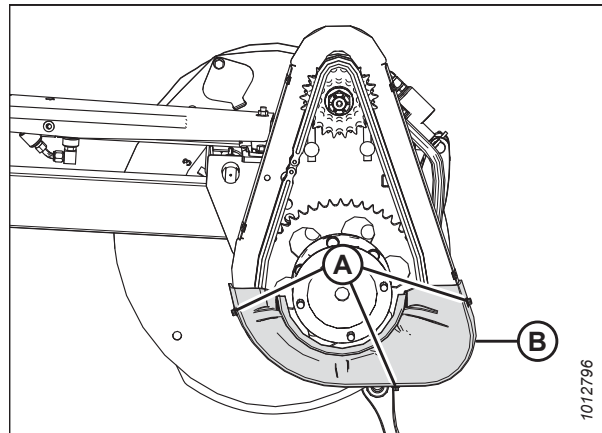


Figura 5.287: Tampa inferior da transmissão

3. Posicione a tampa do acionamento superior (B) no acionador do molinete e na tampa inferior (C) e prenda-a com seis parafusos (A). Aperte os parafusos a um torque de 12 a 13,2 Nm (9 a 10 lbf-pés).

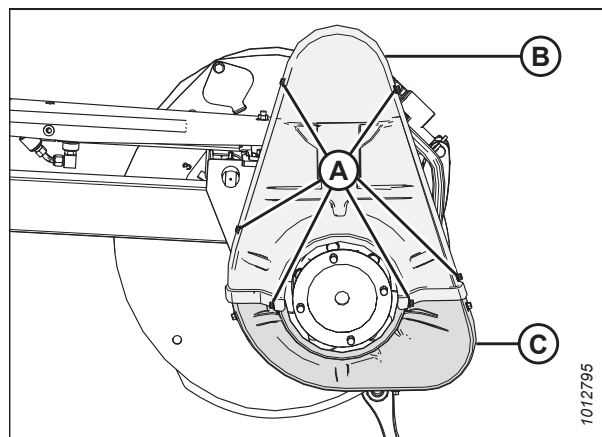


Figura 5.288: Tampa da transmissão

5.18.2 Corrente de acionamento do molinete

A corrente de acionamento do molinete transfere energia do motor do molinete acionado hidraulicamente para as engrenagens que fazem girar os molinetes.

Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete

Será necessário soltar a corrente de transmissão do molinete para que ela possa ser removida ou tensionada novamente.

! PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Abaixe a plataforma completamente.
2. Ajuste o molinete para a posição de avanço total para um acesso facilitado da área de trabalho.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594](#).
5. Afrouxe as seis porcas (A).

NOTA:

Peças foram removidas da ilustração para melhor clareza.

6. Deslize o motor (B) e o suporte do motor (C) para baixo em direção ao eixo do molinete.

IMPORTANTE:

NÃO opere o molinete sem a tampa do molinete.

7. Para reapertar a corrente de transmissão, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 596](#).

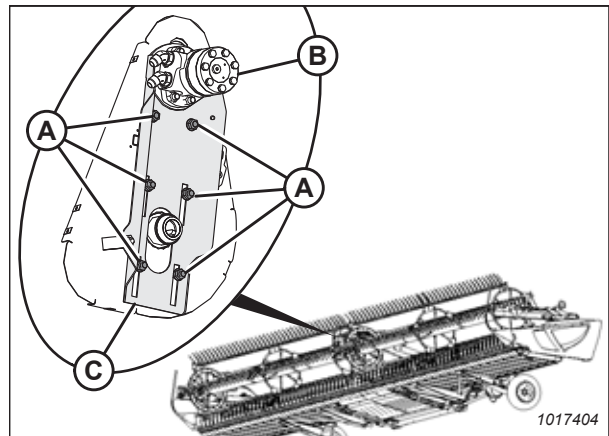


Figura 5.289: Acionamento do molinete

Apertar a corrente de acionamento do molinete

Será necessário verificar o desvio no ponto médio da corrente de transmissão do molinete para verificar se a corrente está tensionada de forma adequada.

! PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Abaixe a plataforma completamente.
2. Ajuste o molinete para a posição de avanço total para um acesso facilitado da área de trabalho.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594](#).

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Deslize o motor (A) e o suporte do motor (B) para cima até que a corrente (C) esteja firme.
6. Certifique-se de que haja uma folga de 3 mm (1/8 pol.) na meia amplitude da corrente. Ajuste se necessário.

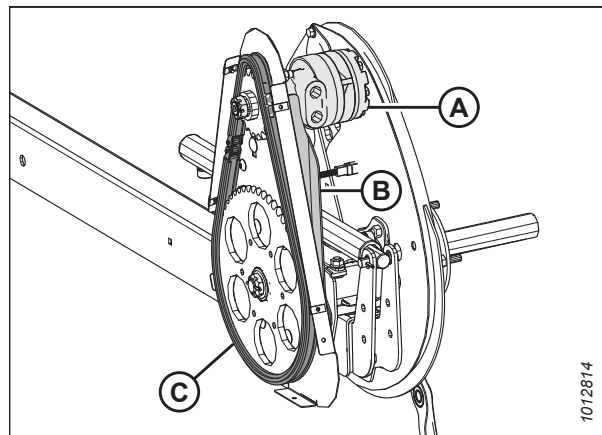


Figura 5.290: Molinete simples – molinete duplo é similar

7. Aperte as seis porcas (A). Aplique torque em 73 Nm (54 lbf·ft)
8. Instale a tampa de acionamento Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete*, página 595.

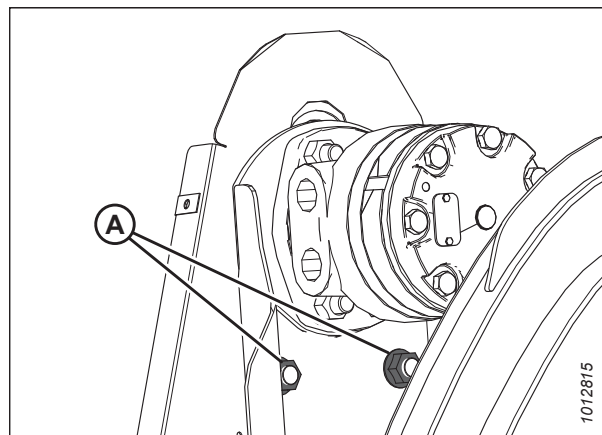


Figura 5.291: Molinete simples – molinete duplo é similar

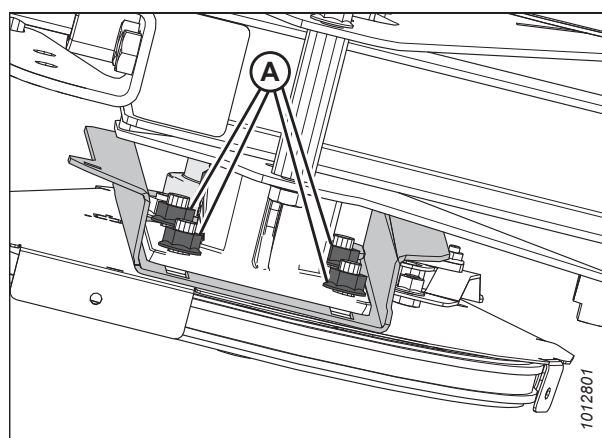


Figura 5.292: Acionamento do molinete simples - visão inferior do molinete

5.18.3 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete

A engrenagem de acionamento do molinete está fixada no motor de acionamento do molinete.

Para os modelos de colheitadeiras Case IH e New Holland, configure a colheitadeira de acordo com o tamanho da engrenagem a fim de otimizar o controle automático de velocidade do molinete no solo. Consulte o manual de serviços da colheitadeira para obter mais informações.

Remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete

Pode ser necessário um extrator de engrenagem para remover a roda dentada do eixo do motor.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594](#).
3. Afrouxe a corrente de acionamento do molinete (A). Para obter mais instruções, consulte [Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 596](#).
4. Remova a corrente de acionamento do molinete (A) da engrenagem de acionamento do molinete (B).

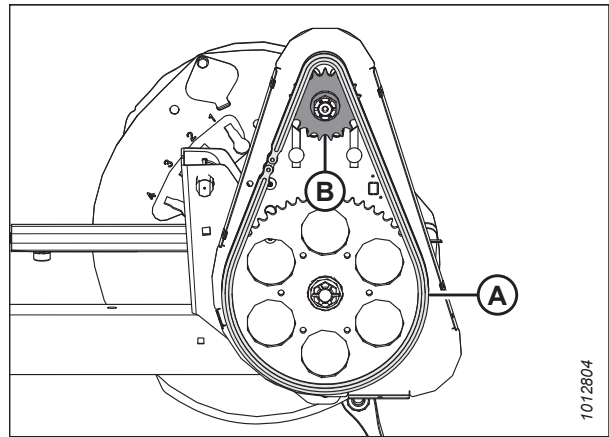


Figura 5.293: Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete

5. Remova a cupilha (A), a porca castelo (B) e a arruela chata (C) do eixo do motor.
6. Remova a engrenagem do acionamento (D). Certifique-se de que a chave permanece no eixo.

IMPORTANTE:

Para evitar danos ao motor, use um extrator se a engrenagem tensora de acionamento (D) não sair manualmente. **NÃO** utilize pé de cabra e/ou martelo para remover a engrenagem tensora de acionamento.

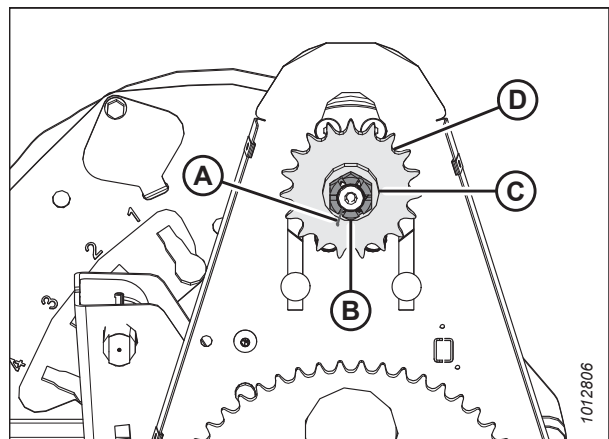


Figura 5.294: Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete

Instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete

A roda dentada do acionador do molinete pode ser instalada no eixo do motor assim que as tarefas de manutenção ou serviço forem concluídas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Alinhe a chaveta na engrenagem (D) com a chave no eixo do motor e deslize a engrenagem no eixo. Prenda com a arruela chata (C) e a porca castelo (B).
2. Ajuste o torque da porca vazada (B) para 54 Nm (40 lbf-ft).
3. Instale a cupilha (A). Se necessário, aperte a porca fendida (B) ao próximo slot para instalar o contrapino.

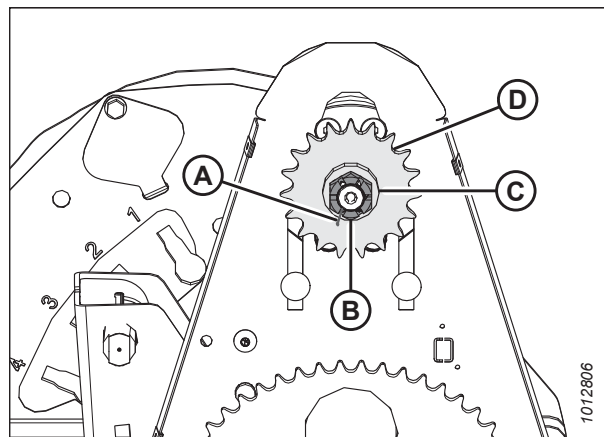


Figura 5.295: Acionamento do molinete

4. Instale a corrente (A) na engrenagem tensora de acionamento (B).
5. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 596](#).
6. Reinstale a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 595](#).

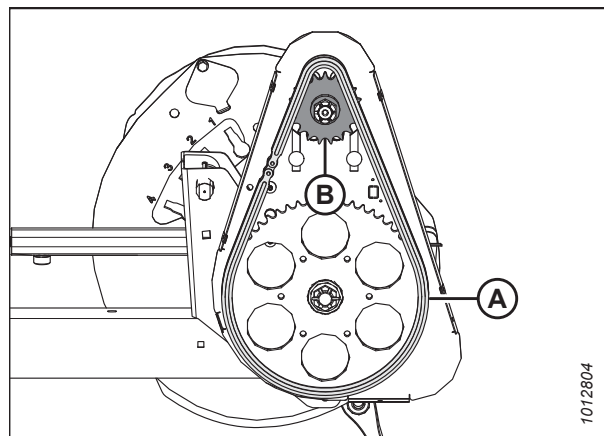


Figura 5.296: Acionamento do molinete

5.18.4 Junta universal de acionamento do Molinete duplo

Em plataformas equipadas com molinete duplo, a junta universal do acionador do molinete duplo permite que cada molinete se mova de forma independente.

Lubrifique as juntas universais de acordo com as especificações. Para obter mais instruções, consulte [5.7 Lubrificação, página 441](#).

Substitua a junta universal se gravemente desgastada ou danificada. Para obter mais instruções, consulte [Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo, página 600](#).

Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo

Será necessário substituir a junta universal se ela estiver gasta ou danificada.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete](#), página 594.
3. Apoie a extremidade interna do molinete direito com um carregador de extremidade frontal e cintas de náilon (A) ou componentes equivalentes de elevação.

IMPORTANTE:

Para evitar danificar ou entortar o tubo central, apoie o molinete o mais perto do disco da extremidade do excêntrico quanto possível.

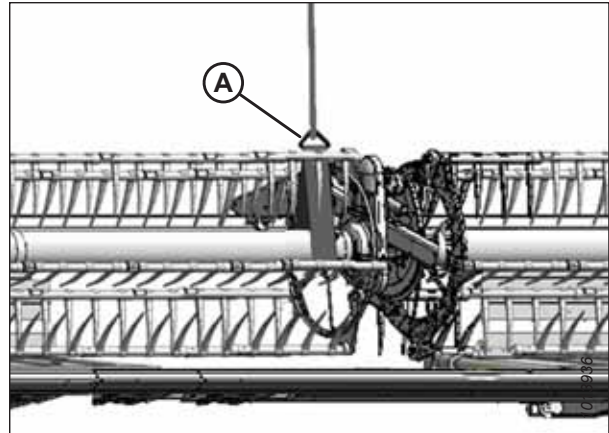


Figura 5.297: Molinete de apoio

4. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o tubo do molinete ao flange da junta em U (B) e mova o molinete lateralmente.

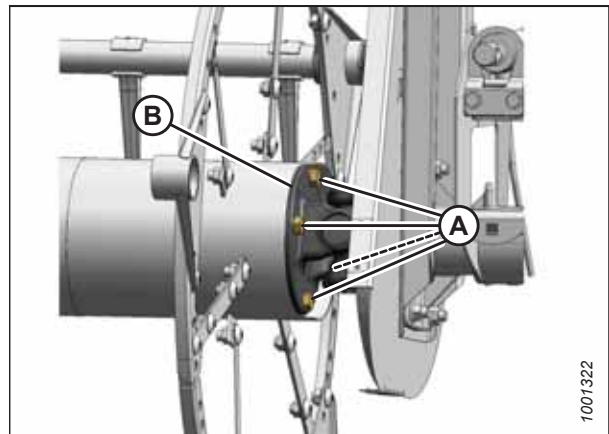


Figura 5.298: Junta universal

5. Retire os seis parafusos (A) que prendem o flange da junta em U (B) ao acionamento da engrenagem tensora (C).
6. Remova a junta em U.

NOTA:

Pode ser necessário mover o molinete direito lateralmente para que a junta universal possa liberar o tubo.

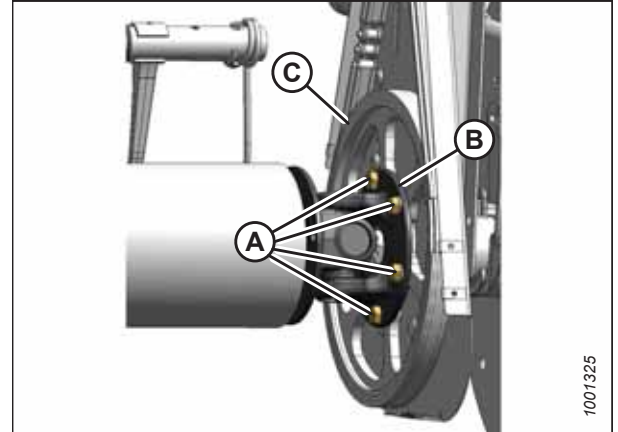


Figura 5.299: Junta universal

Instalar a junta universal de acionamento Molinete duplo

Assim que a junta universal for removida, o novo pode ser instalado.

1. Posicione a flange da junta universal (B) no acionamento da engrenagem (C) como mostrado.
2. Aplique a trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) e instale seis parafusos (A). Aperte os parafusos manualmente; **NÃO** aplique torque aos parafusos.

NOTA:

Somente quatro parafusos (A) são ilustrados à direita.

NOTA:

Pode ser necessário mover o molinete direito lateralmente para que a junta em U possa liberar o tubo do molinete.

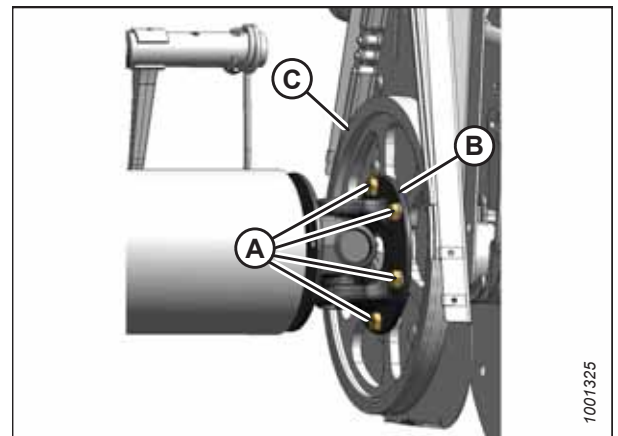


Figura 5.300: Junta universal

3. Posicione o tubo direito do molinete contra o acionamento do molinete e engate o eixo da ponteira no orifício piloto da junta universal.
4. Gire o molinete até alinhar os orifícios à extremidade do tubo do molinete e à flange da junta universal (B).
5. Aplique trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) aos quatro parafusos de 1/2 pol. (A) e prenda-os no flange.
6. Ajuste o torque dos dez parafusos para 108 Nm (80 lbf·pés).

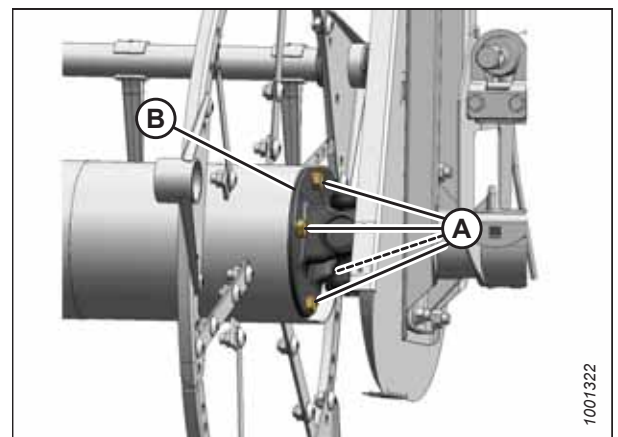


Figura 5.301: Junta universal

7. Remova a cinta (A) do molinete.
8. Instale a tampa de acionamento Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete*, página 595.

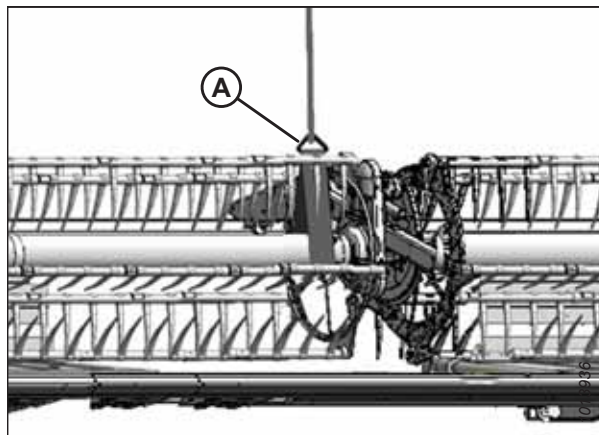


Figura 5.302: Molinete de apoio

5.18.5 Motor de acionamento do molinete

O motor de acionamento do molinete é usado no sistema de acionamento do molinete em plataformas de esteiras com molinete simples e molinete duplo. O motor não precisa de manutenção ou serviços regulares. Se ocorrerem problemas com o motor, ele deve ser removido e reparado em seu concessionário MacDon.

Remoção do motor de acionamento do molinete

A corrente de transmissão do molinete e a roda dentada precisarão ser removidas antes que o motor de acionamento do molinete possa ser acessado.

! PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Afrouxe as correntes de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete*, página 596.
3. Remova a roda dentada de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete*, página 598.
4. Marque as linhas hidráulicas (A) e suas conexões no motor (B) para garantir a reinstalação correta.

NOTA:

Antes de desconectar as linhas hidráulicas, limpe as portas e superfícies externas do motor.

5. Desacople as tubulações hidráulicas (A) no motor (B). Cubra ou bujão os orifícios abertos e as tubulações.
6. Remova quatro parafusos e porcas (C) e remova o motor (B). Restaure o espaçador (se instalado) entre o motor (B) e o suporte do motor.
7. Em caso de substituição do motor, remova encaixes hidráulicos do motor antigo e instale-os no novo usando as mesmas direções.

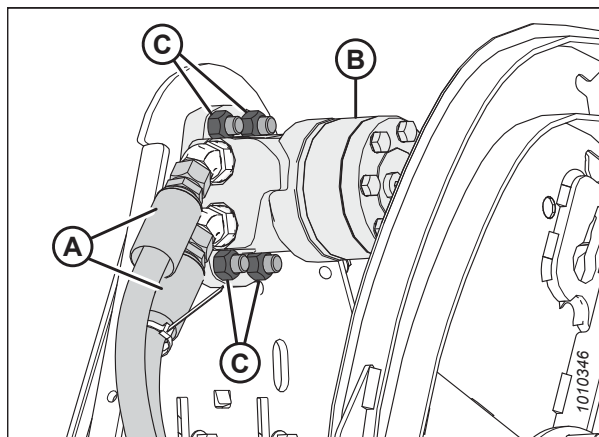


Figura 5.303: Mangueiras e motor do molinete

Instalação do motor de acionamento do molinete

Será necessário reinstalar a corrente de transmissão e a roda dentada do molinete assim que o motor estiver no lugar.

1. Deslize o suporte do motor (A) para cima ou para baixo de modo que os furos do suporte (B) fiquem acessíveis através de aberturas na caixa da corrente.

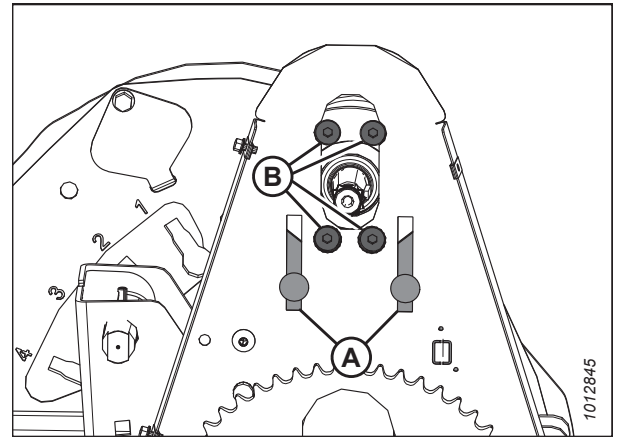


Figura 5.304: Orifícios de montagem do motor de acionamento do molinete

2. Fixe o motor (A) (e o espaçador, se tiver sido removido anteriormente) no suporte do motor (B) com quatro parafusos escareados de 1/2 pol. x 1 3/4 pol. e porcas (C).
3. Se for instalar um novo motor, instale as conexões hidráulicas (não exibidas) do motor original.

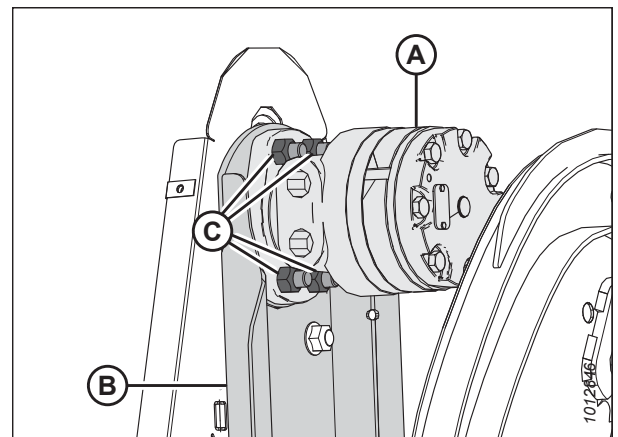


Figura 5.305: Motor de acionamento do molinete

4. Remova as tampas ou bujões das portas e linhas e conecte as linhas hidráulicas (A) às conexões hidráulicas (B) no motor (C).

NOTA:

Certifique-se de que as linhas hidráulicas (A) estão instaladas nos locais originais.

5. Instale a engrenagem de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete, página 599*.
6. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 596*.

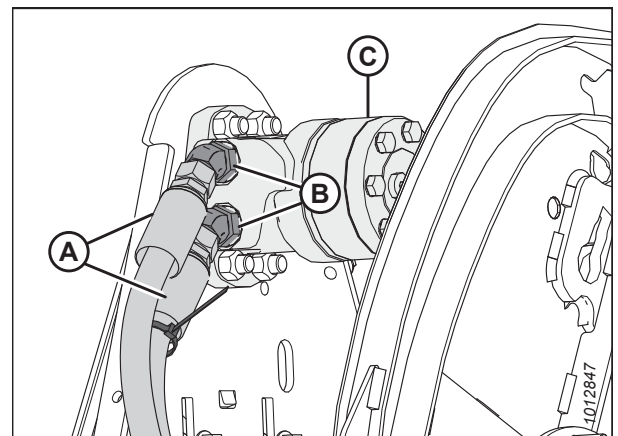


Figura 5.306: Mangueiras e motor do molinete

5.18.6 Substituição da corrente de acionamento

A corrente de acionamento permite que o motor de acionamento do molinete hidráulico gire o molinete. Ela pode ser substituída se estiver danificada ou gasta.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594*.
3. Afrouxe a correntes de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 596*.
4. Apoie a extremidade interna do molinete direito com um carregador de extremidade dianteira e cintas de náilon (A) ou componentes de içamento equivalentes.

IMPORTANTE:

Evite danificar ou amassar o tubo central ao apoiar o carretel tão perto do disco da extremidade do excêntrico quanto possível.

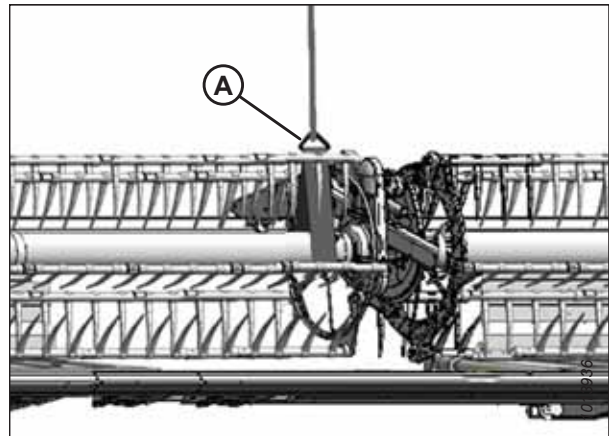


Figura 5.307: Molinete de apoio

5. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o tubo do molinete ao flange da junta universal (B).

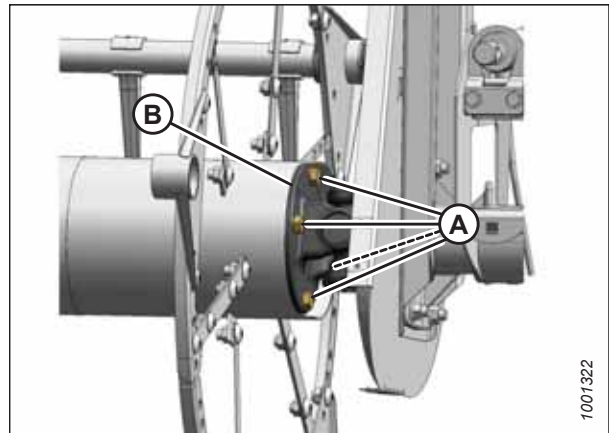


Figura 5.308: Junta universal

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Mova o molinete direito para os lados para separar o tubo do molinete (A) e a junta universal (B).
7. Remova a corrente de acionamento (C).
8. Direcione a corrente (C) por cima da junta em U (B) e posicione nas engrenagens.

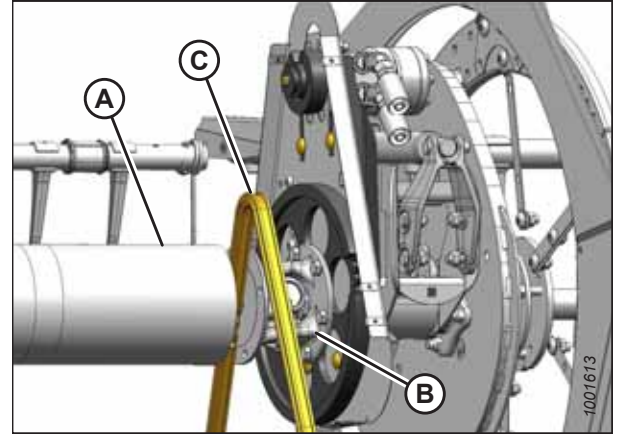


Figura 5.309: Substituição da corrente

9. Posicione o tubo direito do molinete contra o acionamento do molinete e engate o eixo da ponteira no orifício piloto da junta universal.
10. Gire o molinete até alinhar os orifícios na extremidade do tubo do molinete e a flange da junta universal.
11. Aplique trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) aos quatro parafusos (A) de 1/2 pol. (A) e instale-os no flange com arruelas de pressão.
12. Aperte os parafusos a um torque de 109 Nm (80 lbf·pés).

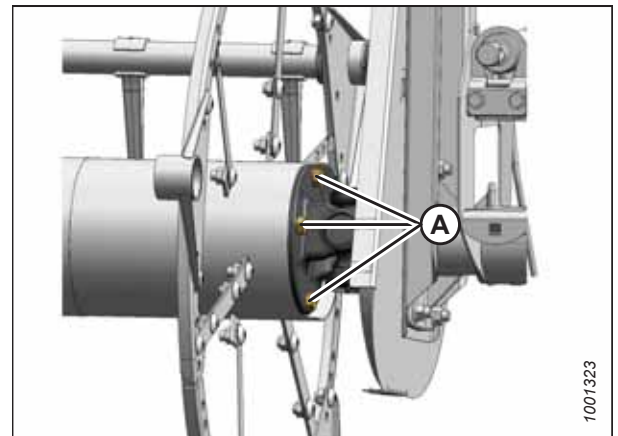


Figura 5.310: Junta universal

13. Retire temporariamente a cinta do molinete (A).
14. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 596](#).
15. Reinstale a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 595](#).

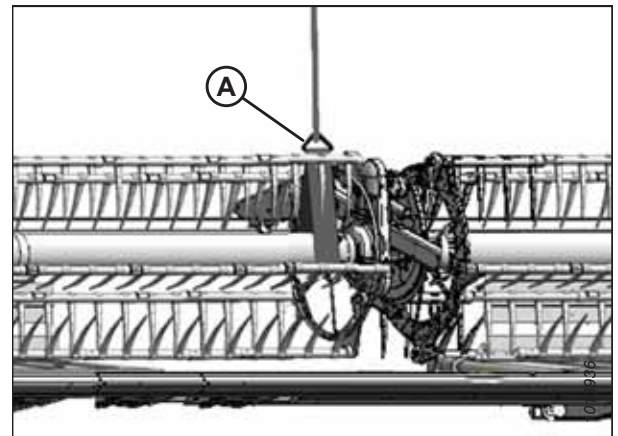


Figura 5.311: Molinete de apoio

5.18.7 Substituição da corrente de transmissão da plataforma de molinete simples

Essas correntes se desgastam e precisam ser substituídas.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594](#).
3. Afrouxe a correntes de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 596](#).
4. Levante a corrente (A) para fora da engrenagem tensora de acionamento (B).
5. Abaixar a corrente até que esteja liberada da engrenagem inferior (C) e remova a corrente do acionamento.
6. Coloque a nova corrente (A) ao redor dos dentes inferiores na engrenagem tensora inferior (C).
7. Levante a corrente sobre engrenagem de acionamento (B) assegurando-se de que todas as ligações estão devidamente engatadas nos dentes.
8. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 596](#).
9. Reinstale a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 595](#).

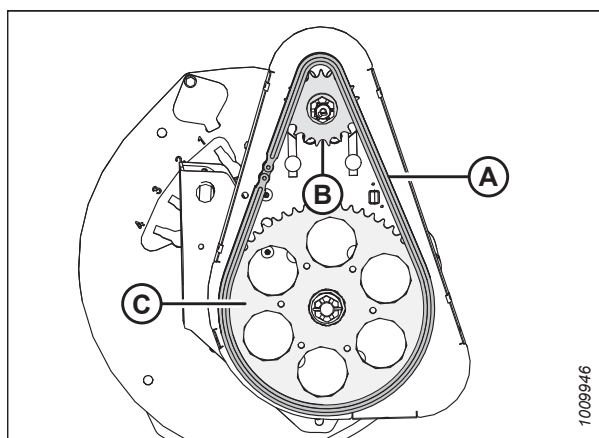


Figura 5.312: Acionamento do molinete

5.18.8 Sensor de velocidade do molinete

Os sensores de velocidade do molinete (e o procedimento para substituí-los) variam de acordo com o modelo da colheitadeira.

Consulte os tópicos a seguir conforme seu modelo de colheitadeira:

- [Substituição do sensor de velocidade do molinete das colheitadeiras Challenger®, Gleaner®, IDEAL™ ou Massey Ferguson®, página 607](#)
- [Substituição do sensor de velocidade do molinete John Deere, página 608](#)
- [Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete CLAAS, página 609](#)

Substituição do sensor de velocidade do molinete das colheitadeiras Challenger®, Gleaner®, IDEAL™ ou Massey Ferguson®

O sensor de velocidade do molinete está localizado no acionamento do molinete e detecta a velocidade com que a engrenagem do acionamento do molinete está girando. Em caso de mau funcionamento, pode ser necessário um ajuste ou substituição.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594](#).
3. Desconecte o conector elétrico (A) do chicote da plataforma.

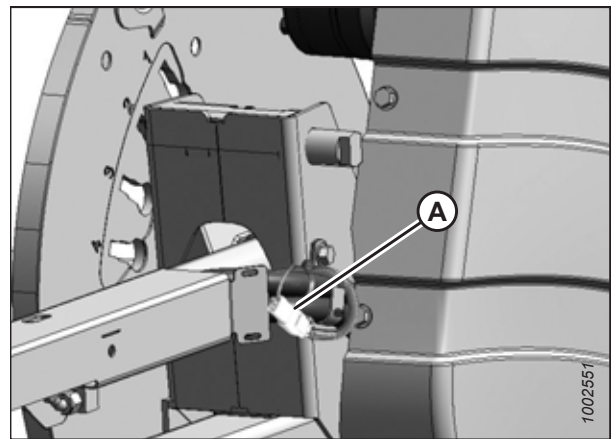


Figura 5.313: Conjunto do acionamento do molinete - Chicote elétrico

4. Corte a braçadeira (A) que prende o chicote à tampa.
5. Retire dois parafusos (B), o sensor (C) e o chicote. Caso necessário, envergue a tampa (D) para remover o chicote.
6. Passe o fio do novo sensor atrás da tampa (D) através da caixa de corrente.
7. Instale o novo sensor no suporte (E) e prenda-o com dois parafusos (B).
8. Ajuste a folga entre o disco do sensor (F) e o sensor (C) para 3,5 mm (0,14 pol.).

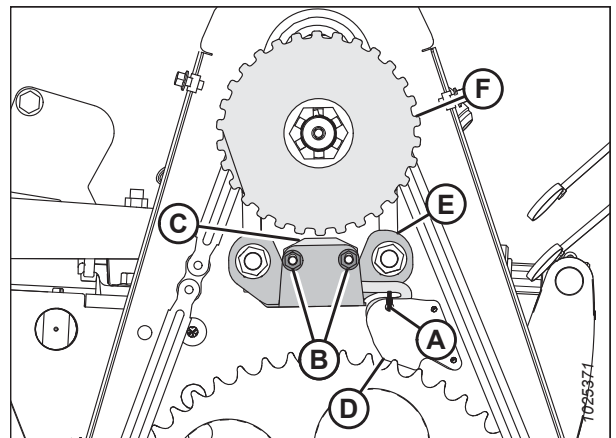


Figura 5.314: Conjunto do acionamento do molinete - Sensor de velocidade

9. Conecte o chicote do sensor ao chicote da plataforma (A).

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor **NÃO** entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

10. Reinstale a tampa de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 595*.
11. Verifique se a operação do sensor está adequada.

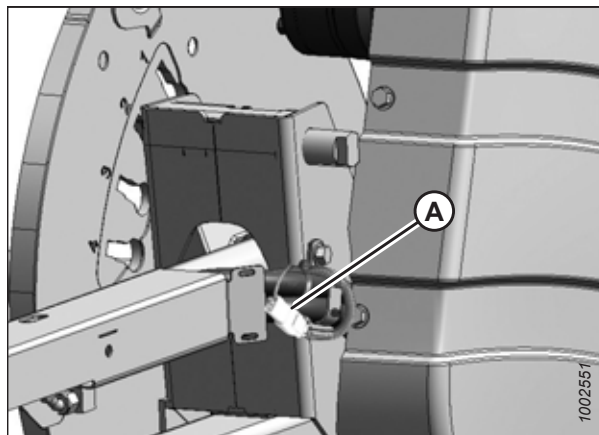


Figura 5.315: Conjunto do acionamento do molinete - Chicote elétrico

Substituição do sensor de velocidade do molinete John Deere

O sensor de velocidade do molinete está localizado no acionamento do molinete e detecta a velocidade com que a engrenagem do acionamento do molinete está girando. Em caso de mau funcionamento do sensor, pode ser necessário um ajuste ou substituição.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594*.
3. Desconecte o conector elétrico (D) do chicote da plataforma (E).
4. Retire a porca superior (C) e remova o sensor (B).
5. Retire a porca superior do novo sensor e posicione o sensor no suporte. Prenda com a porca superior (C).
6. Ajuste a folga entre o disco do sensor (A) e o sensor (B) para 1 mm (0,04 pol.) com a porca (C).
7. Conecte o conector elétrico (D) ao chicote da plataforma (E).

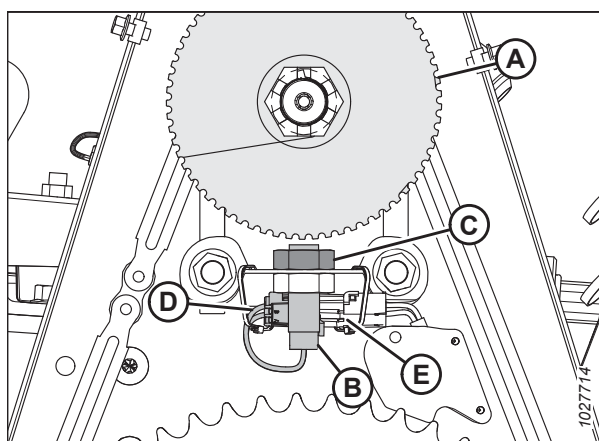


Figura 5.316: Sensor de velocidade

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor **NÃO** entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

8. Reinstale a tampa de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 595*.

Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete CLAAS

O sensor de velocidade do molinete está localizado no acionamento do molinete e detecta a velocidade com que a engrenagem do acionamento do molinete está girando. Em caso de mau funcionamento, pode ser necessário um ajuste ou substituição.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 594](#).
3. Desconecte o conector do chicote elétrico localizado atrás da caixa da corrente do sensor (A).
4. Remova as braçadeiras (B).
5. Remova a proteção (C) e rebites (D).
6. Remova a porca (E) e remova o sensor (A).
7. Posicione o novo sensor (A) no suporte (F). Fixe com a porca (E).
8. Ajuste a folga entre o disco do sensor (C) e o sensor (B) para 3,5 mm (0,14 pol.) com as porcas (A) e (D).
9. Passe o chicote através do orifício do conector no painel e conecte-o ao sensor (A). Fixe o chicote e prenda com a proteção (C) e rebites (D).
10. Fixe o chicote ao suporte do sensor com braçadeiras (B) como mostrado.

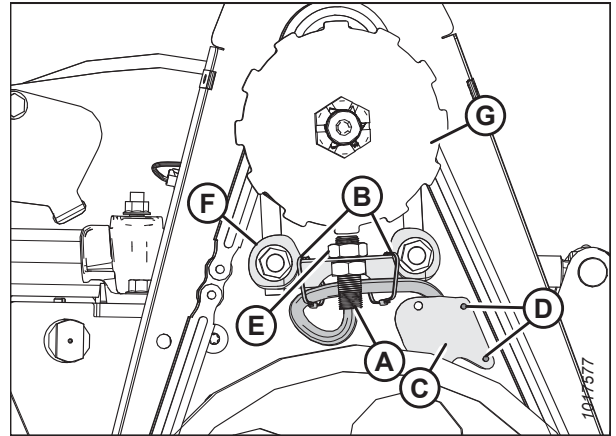


Figura 5.317: Sensor de velocidade

IMPORTANTE:

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor **NÃO** entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

11. Reinstale a tampa de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 595](#).

5.19 Sistema de transporte– Opcional

A plataforma pode ser equipada com um conjunto de rodas de transporte, para que a plataforma possa ser rebocada por uma colheitadeira ou trator.

Consulte [6.4.4 Pacote de rodas estabilizadoras e transporte, página 624](#) para obter mais informações.

5.19.1 Verificação de torque do parafuso da roda

O torque do parafuso da roda de transporte deve ser verificado após uma hora de operação da instalação das rodas e, posteriormente, a cada 100 horas de operação.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Siga a sequência de aperto de parafuso exibida e aperte os parafusos da roda a um torque de 115 Nm (85 lbf-pés).

IMPORTANTE:

Sempre que uma roda for removida e reinstalada, verifique o torque do parafuso da roda após 1 hora de operação e a cada 100 horas a partir de então.

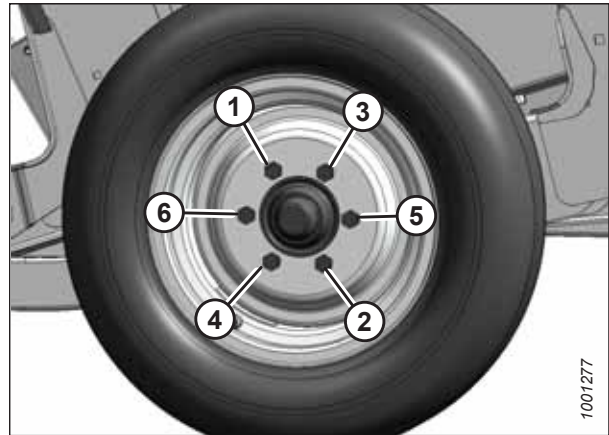


Figura 5.318: Sequência de ajuste de parafuso

5.19.2 Verificação do torque do parafuso do eixo

Após a instalação do sistema de transporte, será necessário verificar o torque do parafuso do eixo diariamente até que nenhuma alteração no torque seja observada.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à partida inesperada da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de fazer ajustes na máquina.

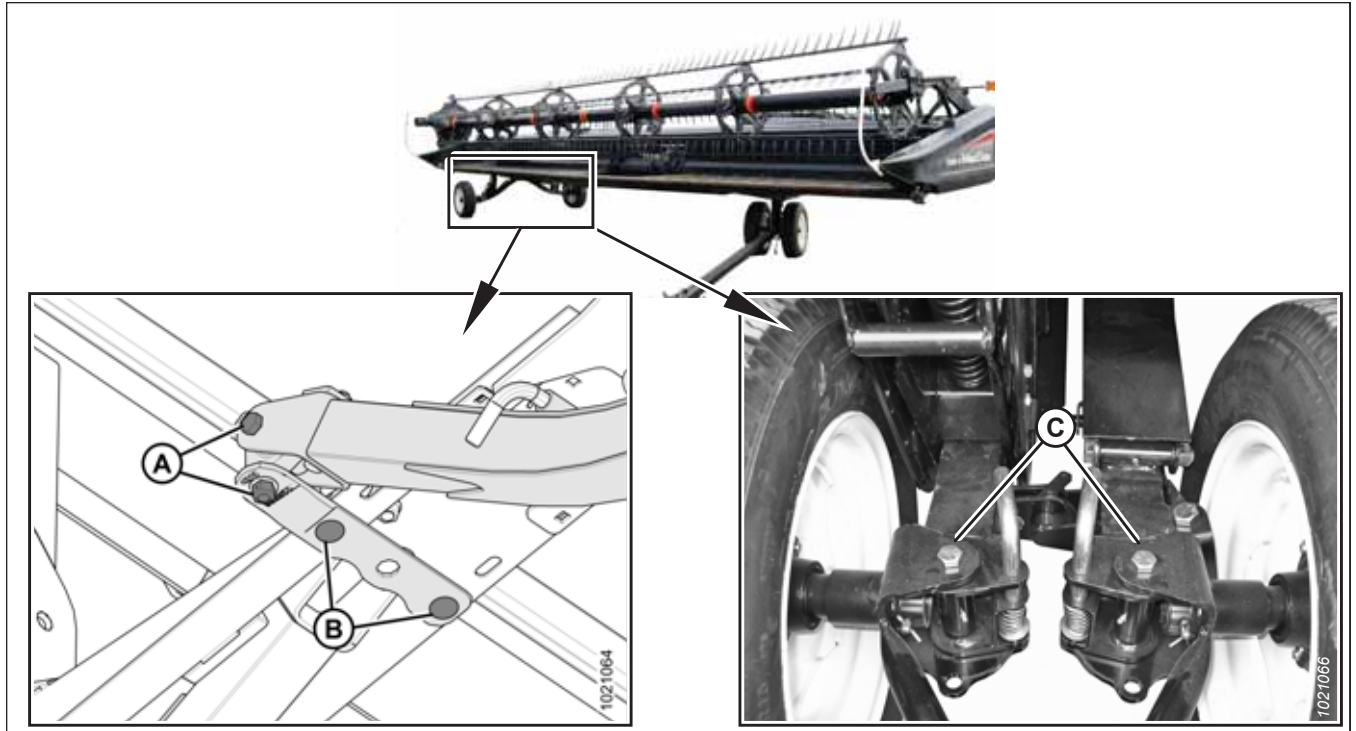


Figura 5.319: Parafusos do eixo

1. Verifique e aperte os parafusos do eixo **DIARIAMENTE** até que o torque se mantenha da seguinte forma:
 - (A): 244 Nm (180 lbf-ft)
 - (B): 203 Nm (150 lbf-ft)
 - (C): 244 Nm (180 lbf-ft)

5.19.3 Verificação da pressão dos pneus

A pressão adequada dos pneus garante um desempenho adequado e um desgaste uniforme.



ADVERTÊNCIA

- Um pneu pode explodir durante o enchimento, o que pode causar ferimentos graves ou morte.
- **NÃO** fique sobre o pneu. Use um mandril de fixação e uma mangueira de extensão.
- **NÃO** exceda a pressão de enchimento máxima especificada na etiqueta ou na lateral do pneu.
- Substitua os pneus com defeitos.
- Substitua os aros que estiverem rachados, desgastados ou severamente enferrujados.
- Nunca solde o aro da roda.

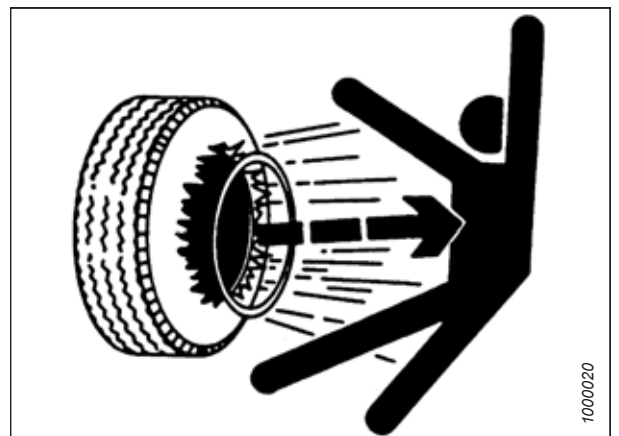


Figura 5.320: Aviso de inflação

- **NUNCA** force um pneu inflado ou parcialmente inflado.
- Certifique-se de que o pneu esteja assentado corretamente antes de inflá-lo até a pressão operacional.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Se o pneu não estiver na posição correta no aro ou estiver muito cheio, o talão do pneu pode soltar de um lado, causando vazamento de ar em alta velocidade e com grande força. Um vazamento de ar dessa natureza pode empurrar o pneu em qualquer direção, colocando em risco qualquer pessoa na área.
 - Certifique-se de que todo o ar seja removido do pneu antes de removê-lo do aro.
 - **NÃO** remova, instale ou faça reparos em um pneu em um aro, exceto se tiver o equipamento adequado e experiência para realizar o trabalho.
 - **Leve o pneu e o aro a uma oficina de reparos qualificada.**
1. Verifique a pressão do pneu. Para obter especificações sobre a pressão, consulte a Tabela [5.4, página 612](#).
 2. Certifique-se de que o pneu esteja assentado corretamente no aro antes de inflar.
 - a. Se o pneu não estiver posicionado corretamente no aro, leve-o a uma oficina qualificada.
 3. Se for necessário inflar, use um mandril de fixação e uma mangueira de extensão para inflar o pneu até a pressão desejada.

IMPORTANTE:

NÃO exceda a pressão de enchimento máxima especificada na etiqueta ou na lateral do pneu.

Table 5.4 Pressão dos pneus

Dimensão	Variação de carga	Pressão
ST205/75 R15	D	517 kPa (75 psi)
ST205/75 R15	E	586 kPa (85 psi)

Capítulo 6: Opções e acessórios

As opções e os acessórios a seguir estão disponíveis para uso em sua plataforma. Consulte a disponibilidade em seu concessionário MacDon e solicite mais informações.

6.1 Módulo de flutuação FM100

O módulo de flutuação é usado para prender a plataforma na colheitadeira. Ele une o fluxo de cultura proveniente de ambas as esteiras laterais e também puxa a cultura para dentro do alimentador da colheitadeira.

6.1.1 Kit de extensão para encostas

O kit de Extensão para Encostas permite transbordar o reservatório hidráulico em Módulos de flutuação FM100.

Isso possibilita a operação em encostas íngremes, mantendo o fornecimento de óleo para o lado de sucção da bomba.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6057

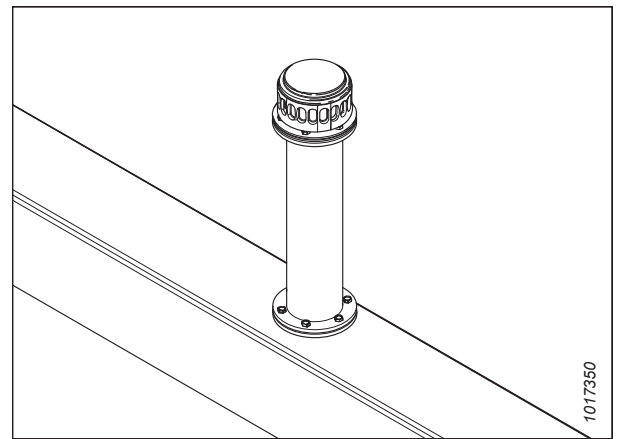


Figura 6.1: Kit de extensão para encostas

6.2 Molinete

Vários kits estão disponíveis para alterar as características operacionais do molinete.

6.2.1 Kit de conversão rápida do molinete para multiculturas

Para uso em plataformas de molinete duplo apenas, o kit de conversão rápida do molinete multicultura diminui o tempo necessário para mudar a posição do cilindro de avanço-recuo no braço de suporte do molinete a partir do local de operação normal para uma localização mais recuada a fim de minimizar perturbações à cultura. O kit também permite que os cilindros de avanço-recuo do molinete sejam rapidamente movidos para o local de operação normal.

MD #B6590

NOTA:

O kit de conversão rápida do molinete para multiculturas não está disponível para plataformas da série FD1 com configuração europeia.

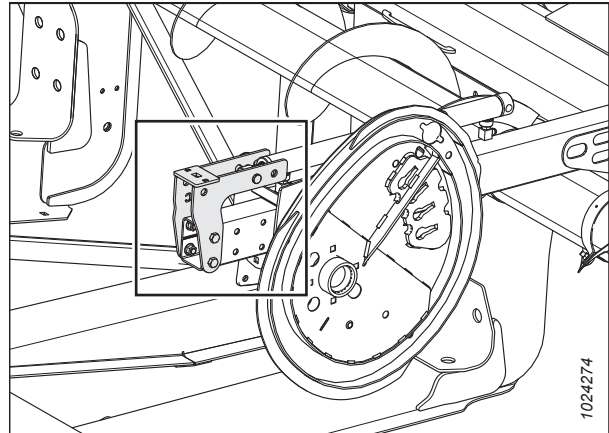


Figura 6.2: Braço central – Braços esquerdo e direito similares

6.2.2 Kit de extensão do braço do molinete (somente plataformas com configuração europeia)

Nas Plataformas de esteiras Série FD1, configuradas para o mercado europeu, são disponibilizadas extensões para os braços de suporte do molinete externo nesses kits.

Essas extensões possibilitam um comprimento adicional ao braço do molinete para se instalar adequadamente o kit de montagem de navalha vertical (MD #B6137 MD #B6138) na plataforma. O kit de extensão do braço do molinete também inclui suportes do avanço-recuo do molinete, o que permite reposicionar rapidamente o molinete da posição mais avançada à mais recuada.

NOTA:

Peças foram removidas da ilustração para melhor clareza.

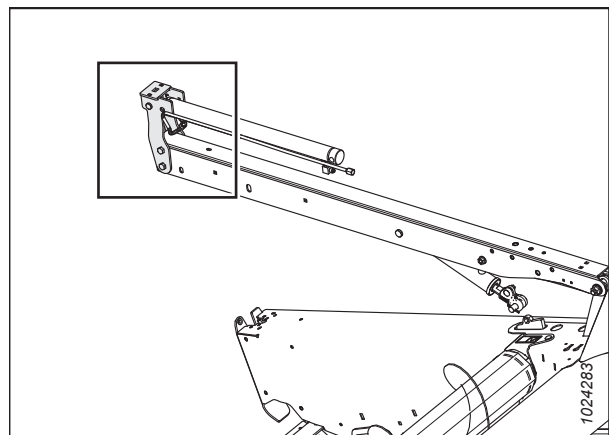


Figura 6.3: Braço direito - os braços central e esquerdo são semelhantes

6.2.3 Kit de extensão do braço do molinete (somente plataformas com configuração norte-americana)

Nas Plataformas de esteiras Série FD1, configuradas para o mercado norte americano, são disponibilizadas extensões para os braços de suporte do molinete externo nesses kits.

Este kit fornece extensões para os suportes do braço do molinete externo em plataformas da série FD1 com configuração norte-americana. O kit de extensão do braço do molinete também inclui suportes do avanço-recuo do molinete, o que permite reposicionar rapidamente o molinete da posição mais avançada à mais recuada.

NOTA:

Peças foram removidas da ilustração para melhor clareza.

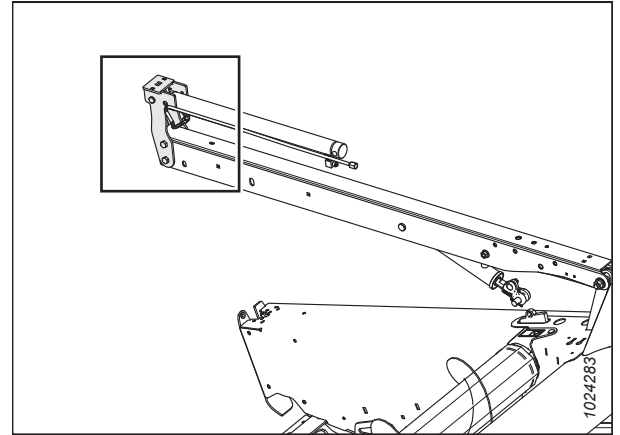


Figura 6.4: Braço direito - os braços central e esquerdo são semelhantes

6.2.4 Kit de dedos do molinete para culturas acamadas

Os dedos de aço fornecidos no kit de dedos do molinete para culturas acamadas acoplam-se às extremidades de todas as outras barras dentadas e ajudam na eliminação de material em culturas pesadas e difíceis de serem cortadas, como a de arroz acamado.

Cada kit contém três dedos de aço (por exemplo, dedo de aço [A]) para a extremidade do excêntrico do molinete e três dedos para a extremidade traseira. No kit estão as instruções de instalação e a ferragem.

MD #B4831

IMPORTANTE:

Ao operar uma plataforma com o molinete abaixado e na posição de recuo, os dedos de culturas acamadas podem entrar em contato com os defletores da esteira. O contato será maior se forem instalados defletores largos de esteiras.

IMPORTANTE:

O kit de dedos de cultura acamadas, o kit de suporte de molinete curto ou o kit de conversão rápida do molinete não devem ser instalados em uma plataforma com um sem fim transversal superior, pois os dedos de culturas acamadas entrarão em contato com o sem fim quando o molinete estiver na posição de recuo total.



Figura 6.5: Dedos para culturas acamadas

6.2.5 Kit de conversão do tubo dentado do molinete

Esses kits permitem a conversão de um molinete com seis barras para um de nove e a conversão de um molinete de cinco barras para um de seis.

Molinetes de cinco barras para seis:

- FD130 – Dedos de plástico – MD #B6344
- FD135 – Dedos de plástico – MD #B6345

Molinetes de seis barras para nove:

- FD125 – Dedos de plástico – MD #B5937
- FD130 – Dedos de plástico – MD #B6347

NOTA:

Ao converter o molinete, é preciso solicitar proteções opcionais.

6.2.6 Kit proteções laterais do molinete

As proteções de aço fornecidas no kit de proteções laterais do molinete acoplam-se às extremidades dos molinetes e ajudam na eliminação de material em culturas pesadas e de difícil corte. Eles são equipamentos padrão em todas as plataformas, exceto as que apresentam molinetes de nove barras. Instruções de instalação e de hardware estão incluídas no kit.

Consulte sua concessionária MacDon para obter mais informações.

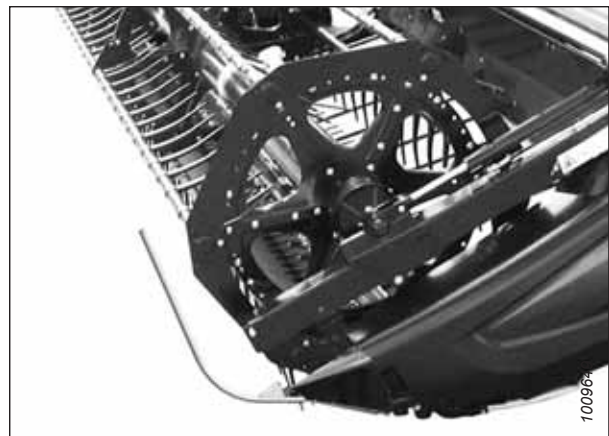


Figura 6.6: Proteções laterais do molinete

6.2.7 Kit de reforço do tubo

Os kits de reforço do tubo dentado estão disponíveis para molinetes de cinco e seis barras. Eles são projetados para suportar altas cargas no molinete quando estão cortando culturas pesadas. Instruções de instalação são fornecidas no kit.

Estão disponíveis os seguintes kits de reforço do tubo dentado:

- Cinco-Bat – MD #B5825
- Molinete de seis barras - MD #B5826



Figura 6.7: Kit de reforço de cinco barras mostrado –
Kit de reforço de seis barras similar

6.3 Kits da barra de corte

A barra de corte está localizada na frente da plataforma. Ela apoia a navalha e os dedos duplos que são usados para cortar a cultura.

6.3.1 Placa de desgaste da barra de corte

As placas de desgaste da barra de corte são recomendadas para corte no solo quando o solo está aderindo ao aço.

Todas as plataformas da série FD1 são equipadas de fábrica com placas de desgaste. Se desgastadas, os seguintes conjuntos podem ser solicitados para substituir todas as placas de desgaste de uma só vez. Como alternativa, consulte o catálogo de peças para reparar placas de desgaste únicas.

- FD125 – MD #B4838
- FD130 – MD #B4839
- FD135 – MD #B4840
- FD140 – MD #B4841
- FD145 – MD #B5114



Figura 6.8: Placas de desgaste da barra de corte

6.3.2 Capa do corte da faca

As capas de corte da faca se fixam às proteções laterais e evitam que o corte de cultura, particularmente o de culturas severamente acamadas, passe pela abertura do canhoto da navalha e se acumule na caixa de navalhas e na guarda.

Solicite os seguintes kits de acordo com o tipo dos dedos duplos:

- Dedos duplos regulares – MD #220101
- Dedos duplos curtos – MD #220103

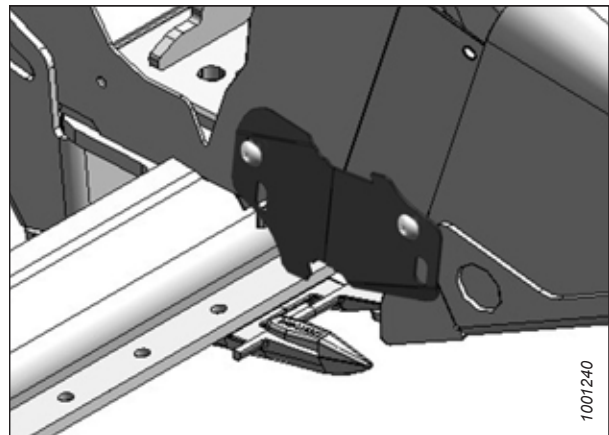


Figura 6.9: Capa do corte da faca

6.3.3 Reforço central estendido

O kit de reforço central estendido (MD # B6450) inclui uma aleta reforçada (de espessura de 3 mm [1/8 pol.]) que se estende à esteira de alimentação de um módulo de alimentação FM100 da MacDon para ajudar a reduzir perdas quando cortando culturas como feijões e ervilhas. Instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6450

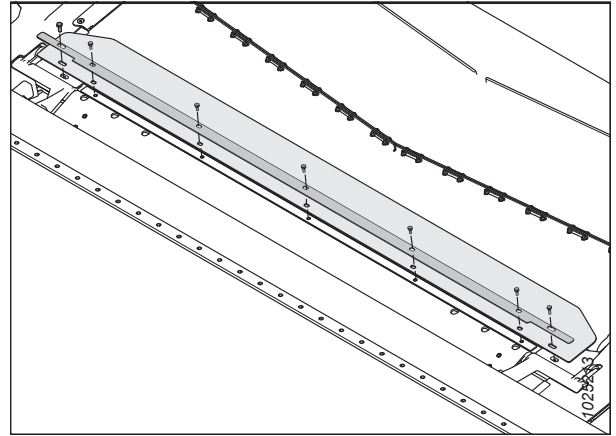


Figura 6.10: Reforço central estendido

6.3.4 Retardador de pedras

O kit retardador de pedras (A) consiste em um ângulo de aço aparafusado à barra de corte logo após o avanço da navalha e ajuda a prevenir que pedras e grandes detritos entrem nas esteiras com a cultura. Instruções de instalação estão incluídas no kit.

Retardador de pedras (A)

Solicite pacotes por tamanho de plataforma:

- FD125, FD130 e FD135 – MD #B5084
- FD140 e FD145 – MD #B5085

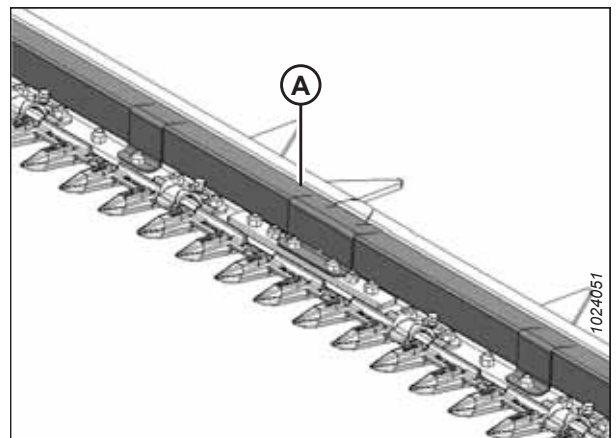


Figura 6.11: Retardador de pedras

6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos

Os dedos duplos intermediários, completos com guias superiores e sapatas do ajustador, destinam-se a cortar as culturas resistentes.

Instruções de instalação e de ajuste estão inclusas nos kits.

Solicite um dos pacotes a seguir de acordo com as dimensões de sua plataforma:

- FD125 – MD #B5011
- FD130 – MD #B5012
- FD135 – MD #B5013

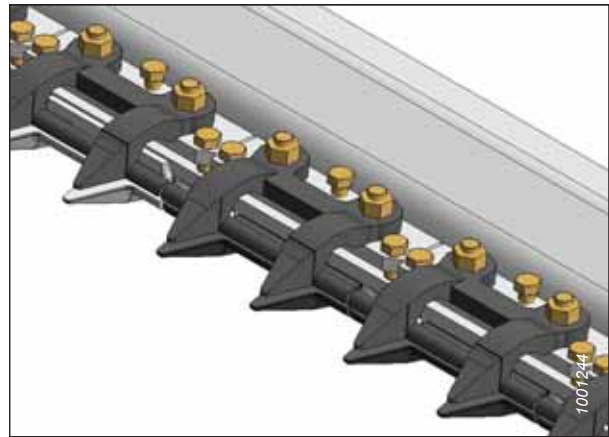


Figura 6.12: Dedos duplos curtos

6.3.6 Navalhas verticais

Essas navalhas acionadas hidráulicamente podem ser instaladas no lugar dos cones divisores padrão. Elas ajudam a minimizar a fragmentação da cultura nos divisores durante a colheita de canola.

São necessários três tipos de kits para instalar navalhas verticais na plataforma:

- Um conjunto de navalhas - MD #B6410
- Dois kits de montagem (para os lados esquerdo e direito da plataforma) - consulte "Suporte da navalhas" na Tabela 6.1, página 621.
- Um kit de encanamento– consulte "Encanamento da navalha" na Tabela 6.1, página 621.

OPÇÕES E ACESSÓRIOS

Table 6.1 Kits necessários para instalação de navalhas verticais em uma plataforma

Kit necessário	Kits por plataforma
Navalhas	Peça um do MD #B6410
Suportes da navalha	<p>Solicite os pacotes de conjuntos de acordo com a configuração da plataforma:</p> <p>Não europeu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um dos MD #B9048 ⁵⁷ • Um dos MD #B9051 ⁵⁸ <p>Europeu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um do MD #B6137 ⁵⁹ • Um do MD #B6138 ⁶⁰
Encanamento da navalha	<p>Solicite um dos conjuntos a seguir de acordo com o modelo da sua plataforma:</p> <ul style="list-style-type: none"> • FD125 – MD #B6265 • FD130 - MD #B6247 • FD135 - MD #B6248 • FD140 - MD #B6249 • FD145 - MD #B6250

57. O kit de suporte da navalha vertical esquerda (MD #B9048) não pode ser instalado sozinho em uma plataforma e deve ser instalado em conjunto com o kit de suporte da navalha vertical direita (MD #B6609).

58. O kit de suporte da navalha vertical direito (MD #B9051) não pode ser instalado sozinho em uma plataforma e deve ser instalado em conjunto com o kit de suporte de navalha vertical esquerda (MD #B6608).

59. O kit de montagem da navalha vertical esquerda (MD #B6137) não pode ser instalado sozinho em uma plataforma e deve ser instalado em conjunto com o kit de montagem de navalha vertical direita (MD #B6138).

60. O kit de suporte da navalha vertical direito (MD #B6138) não pode ser instalado sozinho em uma plataforma e deve ser instalado em conjunto com o kit de suporte de navalha vertical esquerda (MD #B6137).

6.3.7 Suportes da navalha vertical

Os suportes da navalha vertical permitem a instalação de navalhas orientadas verticalmente nas duas extremidades da plataforma.

As facas verticais em si não são vendidas pela MacDon e devem ser adquiridas de um fornecedor separado.

Instruções de instalação e de ajuste estão inclusas nos kits.

Solicite kits de montagem baseado em se serão instalados no lado direito ou esquerdo da plataforma:

NOTA:

Embora o kit de montagem da navalha vertical direita possa ser instalado independentemente do kit do lado esquerdo, o kit de montagem da navalha vertical esquerda **deve** ser instalado com o kit de montagem de navalha vertical direita.

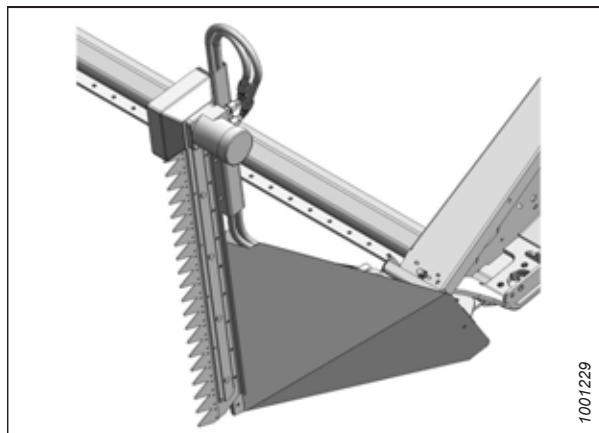


Figura 6.13: Suporte da faca vertical

Plataformas com braço padrão do molinete:

- Esquerdo - MD #B6608 (inclui ferragens e parte do encanamento. Esta montagem requer a instalação do MD #B6609)
- Direito - MD #B6609 (inclui controle de fluxo, gabarito, ferragens e parte do encanamento. Pode ser instalado individualmente ou com MD #B6608)

Plataformas com braço curto do molinete:

- Esquerdo - MD #B6137
- Direito - MD #B6138 (inclui controle de fluxo, template, ferragens e parte do encanamento. Pode ser instalado individualmente ou com MD #B6137)

6.3.8 Kits de encanamento da navalha vertical

Solicite um dos pacotes a seguir de acordo com o tipo de sua plataforma:

- FD125 – MD #B6265
- FD130 - MD #B6247
- FD135 - MD #B6248
- FD140 - MD #B6249
- FD145 - MD #B6250

6.4 Kits da plataforma

As opções de plataforma adicionam recursos ou melhorias à estrutura da plataforma e não uma função ou sistema específicos.

6.4.1 Kit da trava rápida do divisor

Os kits de trava rápida do divisor se fixam às chapas laterais. Elas permitem a rápida remoção e armazenamento da chapa lateral dos cones divisores e, se necessário, reduzem a largura de transporte da plataforma. Instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD #B6158

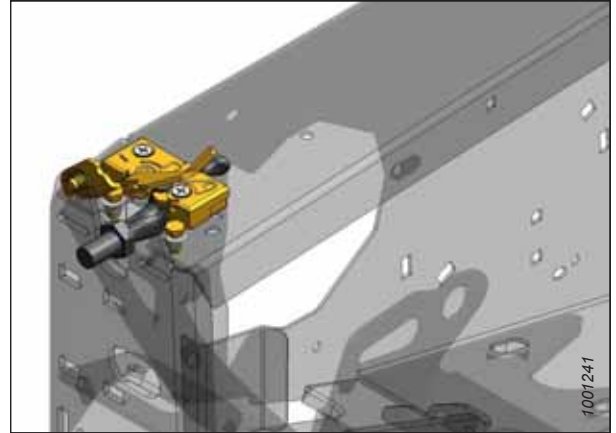


Figura 6.14: Trava do divisor

6.4.2 Rodas estabilizadoras

As rodas estabilizadoras ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que, de outro modo, causariam a trepidação da plataforma e resultariam em cortes com altura desigual. Instruções de instalação e de ajuste estão inclusas no kit.

Disponível como acoplamento para uso com plataformas FD130, FD135, FD140, e FD145.

MD #C1986

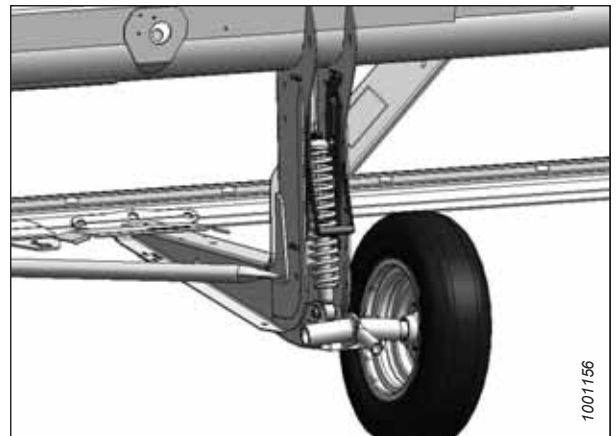


Figura 6.15: Roda estabilizadora

6.4.3 Roda estabilizadora secundária

A roda estabilizadora secundária é adicionada às rodas existentes para ajudar a estabilizar a plataforma em condições de campo que, de outro modo, causariam o balanço da plataforma e resultariam em cortes com altura desigual. Instruções de instalação e de ajuste estão incluídas no kit.

Disponível como acoplamento para uso com plataformas FD130, FD135, FD140 e FD145.

MD #B6179⁶¹

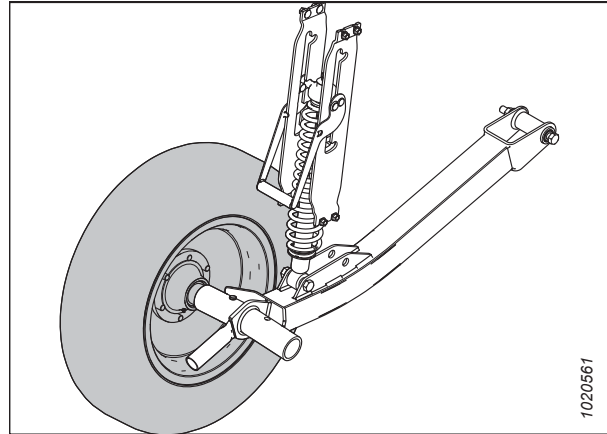


Figura 6.16: Roda estabilizadora secundária

6.4.4 Pacote de rodas estabilizadoras e transporte

As rodas estabilizadoras ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que, de outro modo, causariam a trepidação da plataforma e resultariam em cortes com altura desigual. As rodas deste kit também podem ser utilizadas para fazer o reboque da plataforma. Instruções de instalação e de ajuste estão inclusas no kit.

As rodas de transporte/estabilizadoras ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que, de outro modo, causariam o balanço da plataforma e resultariam em cortes com altura desigual. Esse sistema é semelhante à opção Rodas Estabilizadoras. Para obter mais instruções, consulte [6.4.2 Rodas estabilizadoras, página 623](#).

Rodas estabilizadoras/transporte são usadas para converter a plataforma no modo de transporte para a velocidade lenta de reboque atrás de uma colheitadeira configurada corretamente (ou trator agrícola). Uma barra de reboque e instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD #C2007

61. O kit consiste em um conjunto de roda. Dois kits são necessários para atualizar os dois lados da plataforma.

6.4.5 Kit de lâmpadas de palhada

Lâmpadas de palhada são utilizadas em condições com baixa iluminação e permitem que o operador veja o corte da palhada atrás da plataforma. O kit de montagem das lâmpadas de palhada estão disponíveis para plataformas MacDon FD130, FD135, FD140, e FD145. Atualmente, este kit é compatível apenas com colheitadeiras John Deere.

MD #B6634

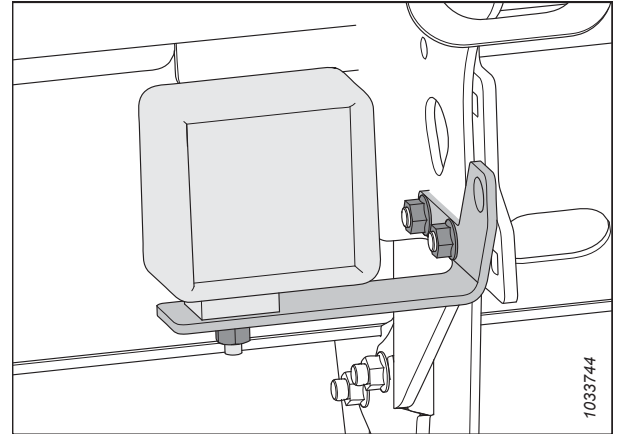


Figura 6.17: Iluminação de palhada instalado em plataformas equipadas com transporte

6.4.6 Kits de sapata deslizante

Os kits de sapatas deslizantes fornecem desempenho aprimorado ao cortar rente ao solo.

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

- MD #B5615 – Sapatas deslizantes internas
- MD #B4963 – Sapatas deslizantes externas

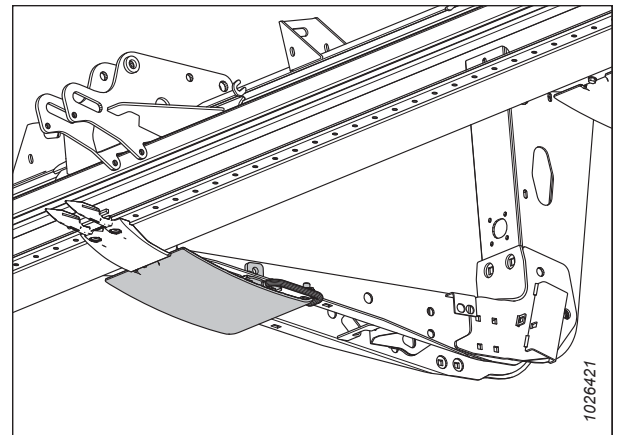


Figura 6.18: Sapata deslizante central – Interna mostrada, externa similar

6.4.7 Sapatas deslizantes de aço

Sapatas deslizantes de aço oferecem resistência a desgastes.

IMPORTANTE:

Não é recomendado para lama úmida ou condições suscetíveis a fagulhas.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B9053

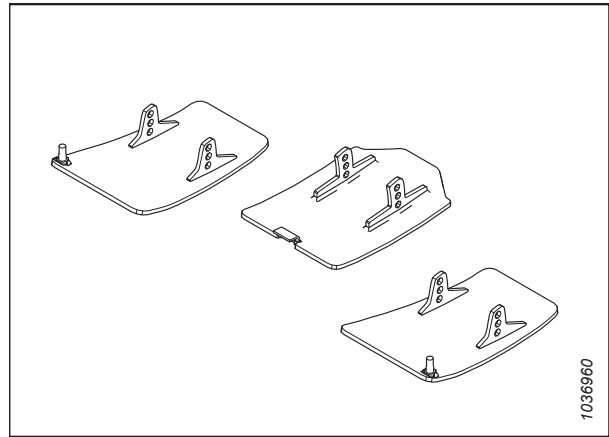


Figura 6.19: Sapata deslizante de aço

6.5 Kits de entrega de cultura

A entrega de cultura é o processo no qual a cultura vai da barra de corte para o alimentador. Os kits opcionais de entrega de cultura podem otimizar o desempenho da plataforma em cultura ou condições específicas.

6.5.1 Kit do sensor duplo do controle de altura automático da plataforma FM100

Este kit adiciona dois sensores a ligação de flutuação, adicionando compensação de inclinação lateral automática à plataforma. Quando instalado, a colheitadeira inclinará o alimentador automaticamente de um lado para outro, para acompanhar um terreno irregular durante a operação.

NOTA:

Não é recomendado para condições extremamente montanhosas.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6211

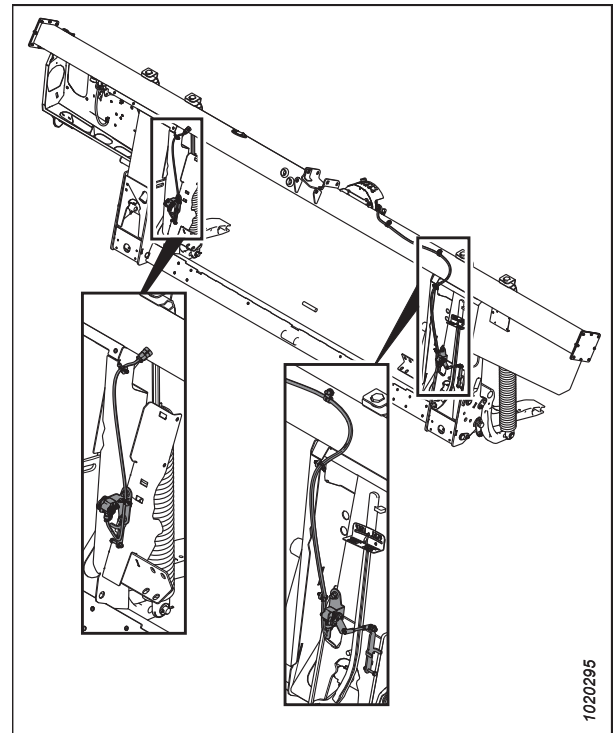


Figura 6.20: Sensores duplos do AHHC

6.5.2 Helicoidal do sem fim FM100

O helicoidal do sem-fim no módulo de flutuação FM100 pode ser configurado para colheitadeiras e condições de cultura específicos.

Por exemplo, um helicoidal do sem fim adicional (A) pode ser adicionado ao tambor do sem fim para atingir diferentes objetivos de desempenho. Consulte [4.2 Configurações do sem fim FM100, página 358](#) para configurações específicas de colheitadeira/cultura.

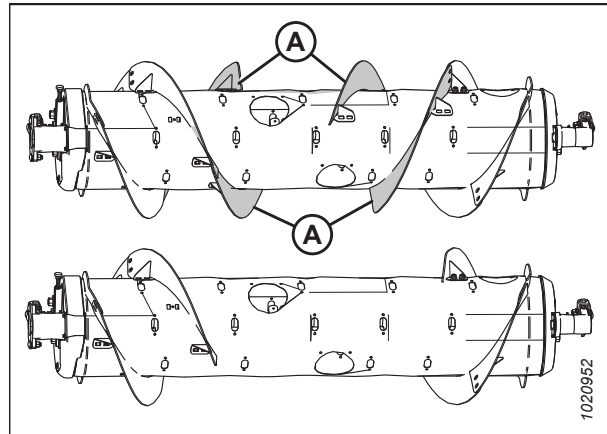


Figura 6.21: Helicoidal do sem fim FM100

6.5.3 Divisores de cultura flutuantes

Os divisores de cultura flutuantes seguem o contorno do solo e permitem melhor divisão em culturas acamadas e em pé, e reduzem o esmagamento. Instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B7346

MD #B7384

NOTA:

Para garantir que o kit do divisor de cultura flutuante (MD #B7346) seja compatível com as plataformas FD1, é necessária a placa adaptadora FD1 (MD #B7384).

NOTA:

NÃO use o divisor de cultura flutuante em plataformas de molinete simples, pois os acionamentos do molinete interferem no defletor superior.

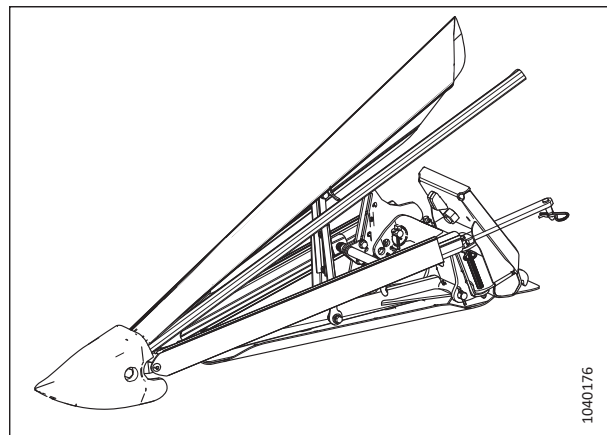


Figura 6.22: Divisor de cultura flutuante

6.5.4 Kit de controle de velocidade da esteira dentro da cabine

Instalar este kit permite que os operadores ajustem a velocidade das esteiras laterais a partir da cabine da colheitadeira.

NOTA:

O controle da esteira dentro da cabine John Deere é mostrado na ilustração abaixo. Os controles da esteira dentro da cabine Case New Holland e genérico são semelhantes a ele em aparência e operação.

OPÇÕES E ACESSÓRIOS

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

- MD #B6701 – Controle da esteira dentro da cabine, John Deere
- MD #B6702 – Controle da esteira dentro da cabine, Case New Holland
- MD #B6703 – Controle da esteira dentro da cabine, Genérico

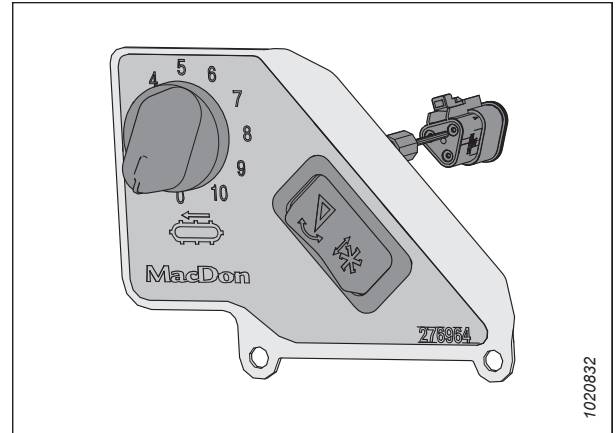


Figura 6.23: Painel de controle de velocidade da esteira dentro da cabine

6.5.5 Largo defletor da esteira

Os defletores largos de esteira de metal são presos ao lado interior das chapas laterais para evitar que materiais caiam através do espaço entre a chapa lateral e a esteira.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

IMPORTANTE:

O defletor largo da esteira **NÃO** é compatível com a opção de dedos do molinete para culturas acamadas (MD #B4831).

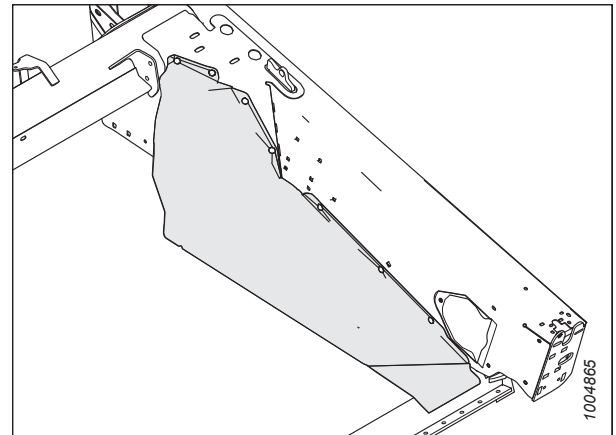


Figura 6.24: Defletor largo de esteira

6.5.6 Clipes da esteira

Os cliques da esteira oferecem proteção adicional contra desgaste para as aletas da esteira. Eles podem ser úteis em situações com condições secas ou consistentemente quentes.

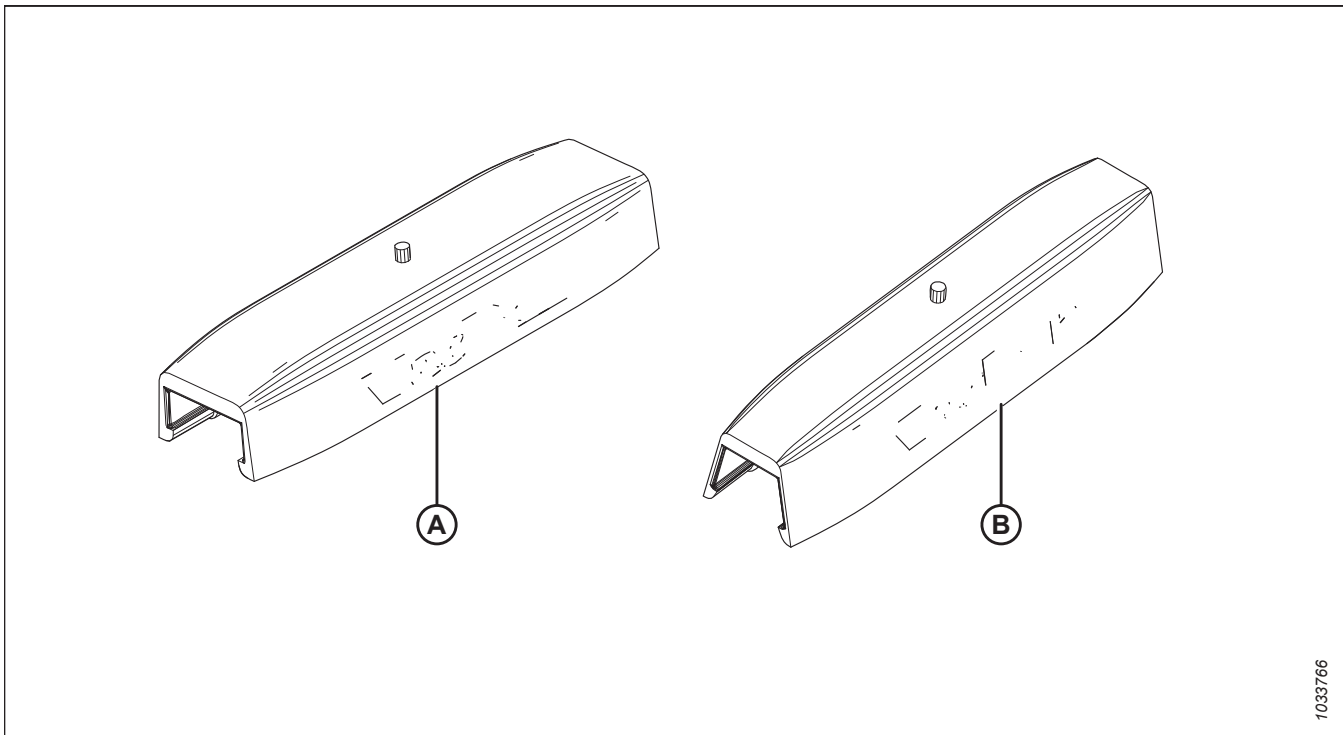


Figura 6.25: Cliques da esteira

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

- MD #294859 para aletas quadradas (A) (para esteiras MD #172195, MD #172196, MD #172197, MD #172198)
- MD #294858 para aletas trapezoidais (B) (para esteiras MD #220635, MD #220636, MD #220637, MD #220638, MD #220639, MD #220640)

6.5.7 Kit da barra raspadora

As barras raspadoras melhoram a alimentação em certas culturas, como a de arroz. Eles **NÃO** são recomendados para culturas de cereais.

Selecione o kit de barra raspadora compatível com a largura da alimentação da colheitadeira. Para obter as informações, consulte a Tabela 6.2, página 631.

NOTA:

O MD #B6043 serve exclusivamente para John Deere série S.

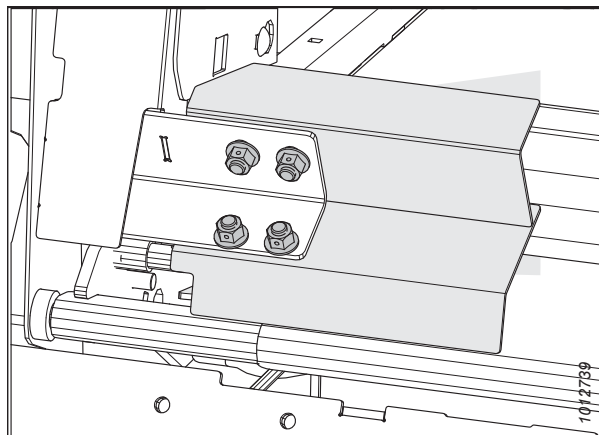


Figura 6.26: Kit da barra raspadora

NOTA:

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

Table 6.2 Recomendações e configurações da barra raspadora

Pacote (MD #)	Comprimento da barra raspadora	Largura da abertura do módulo de flutuação	Comprimento recomendado para alimentador
B6042	265 mm (10 1/2 pol.)	1317 mm (52 pol.)	1250–1350 mm (49–65 pol.)
B6043	265 mm (10 1/2 pol.) (com recorte)	1317 mm (52 pol.)	Exclusivamente para John Deere Série S
B6044	325 mm (13 pol.)	1197 mm (47 pol.)	Apenas para culturas especiais
B6045	365 mm (14 1/2 pol.)	1117 mm (44 pol.)	1100 mm (43 1/2 pol.) e abaixo
B6046	403 mm (16 pol.)	1041 mm (41 pol.)	Apenas para culturas especiais
B6213	515 mm (20 pol.)	817 mm (32 pol.)	Apenas para culturas especiais

6.5.8 Kit de reparo de danos do sem fim

Este kit permite que os operadores reparem dentes amassados perto do dedo/guia da área que o sem-fim pode ter sofrido durante o uso regular.

Ferramentas de fixação e instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD #237563

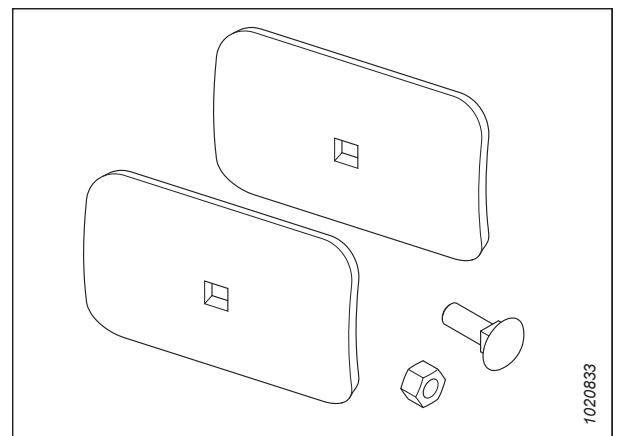


Figura 6.27: Kit de reparo de danos do sem fim

6.5.9 Sem fim transversal superior

O sem-fim transversal superior (UCA) fica posicionado em frente ao tubo traseiro e melhora a alimentação de culturas no centro da plataforma em condições de colheitas pesadas. Ideal para grande volume de colheita de forragem, aveia, canola, mostarda e outras culturas volumosas de difícil abastecimento.

O UCA (A) pode ser solicitado da lista de kits a seguir, de acordo com o modelo da plataforma:

Para plataformas FD1 norte-americanas:

- FD125 – MD #B9012
- FD130 – MD #B9011
- FD135 – MD #B9010
- FD140 – MD #B9009
- FD145⁶² – MD #B9049

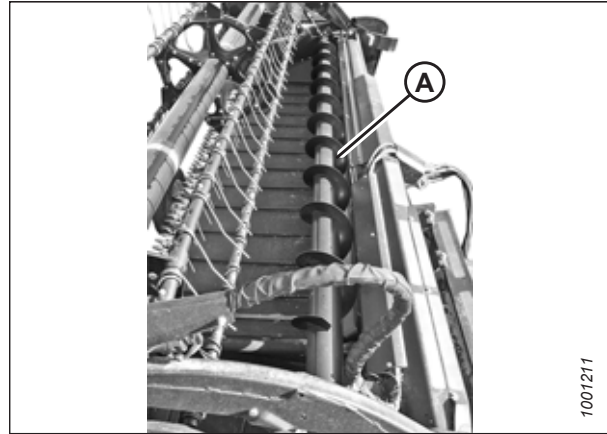


Figura 6.28: Sem fim transversal superior

6.5.10 Sem-fim transversal superior para colheitadeiras europeias

O sem-fim transversal superior (UCA) para colheitadeiras europeias se acopla na frente do tubo traseiro e melhora o abastecimento de culturas no centro da plataforma em condições de culturas pesadas.

O UCA (A) é ideal para grande volume de colheita de forragem, aveia, canola, colza, mostarda e outras culturas espessas e altas de difícil abastecimento.

IMPORTANTE:

Este kit opcional **APENAS** está disponível para mercados europeus e **APENAS** pode ser usado em colheitadeiras. **NÃO** use UCA para plataformas europeias em ceifadeiras autopropelidas, pois danos podem ocorrer em sementes de operação elevada.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

Solicite os pacotes a seguir de acordo com o modelo de sua plataforma:

- FD125 – MD #B9044
- FD130 – MD #B9045
- FD135 – MD #B9046
- FD140 – MD #B9047
- FD145 - MD #B9050⁶³

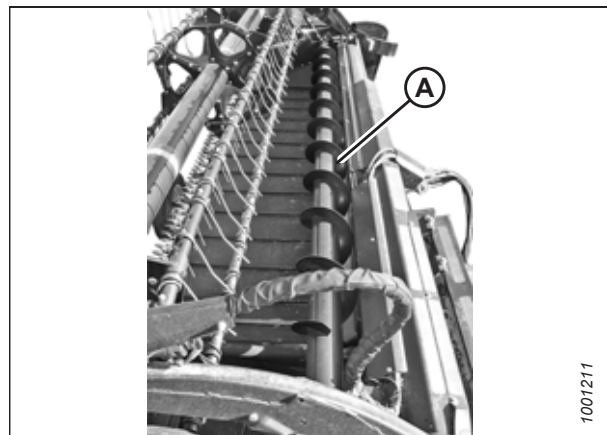


Figura 6.29: Sem fim transversal superior

62. Este sem fim é de 12,2 m (40 pés) e tem suporte de tubo traseiro. Ele **NÃO** tem a mesma extensão que a plataforma.

63. Este sem fim é de 12,2 m (40 pés) e tem suporte de tubo traseiro. Ele **NÃO** tem a mesma extensão que a plataforma.

6.5.11 Divisor de linha arroeiro

Os divisores de linha de cultura arroeiro se prendem aos divisores de cultura esquerdo e direito e dividem as colheitas de arroz altas e enroladas de forma semelhante para os divisores de linha de cultura padrão em execução para culturas em pé.

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD #B5609



Figura 6.30: Divisor de linha arroeiro

6.5.12 Kit de enchimento completo da interface

O kit de reforço da interface completa elimina a folga entre o deck central e a estrutura da plataforma.

NOTA:

Este kit está disponível apenas para plataformas com configuração europeia.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6446

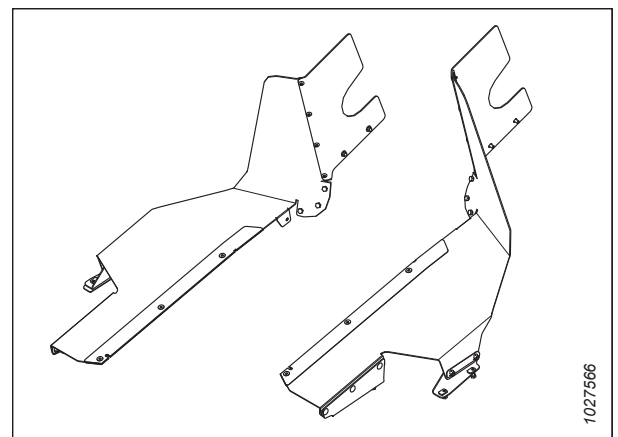


Figura 6.31: Kit de interface completa do enchimento

Capítulo 7: Diagnóstico e resolução de problemas

As tabelas de resolução de problemas fornecidas ajudam você a diagnosticar e resolver quaisquer problemas que possa ter com a plataforma.

7.1 Perda de cultura

Use a tabela a seguir para diagnosticar e corrigir problemas de perda de cultura.

Table 7.1 Resolução de problemas para perda de cultura na barra de corte

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Não recolhe cultura baixa		
Barra de corte alta demais	Baixe a barra de corte	<ul style="list-style-type: none"> 3.8.1 Corte do solo, página 62 3.8.2 Corte no solo, página 68
Ângulo da plataforma baixo demais	Aumente o ângulo da plataforma	3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89
Molinete alto demais	Baixe o molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110
Velocidade de deslocamento rápida demais para a velocidade do molinete	Aumente a velocidade do molinete ou reduza a velocidade no solo	<ul style="list-style-type: none"> 3.8.6 Velocidade do molinete, página 98 3.8.7 Velocidade no solo, página 99
Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente	Aumente a agressividade do ângulo de ataque	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente	Instale elevadores de cultura	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Sintoma: As pontas das culturas se despedaçam ou quebram		
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	3.8.6 Velocidade do molinete, página 98
Molinete muito baixo	Levante o molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade no solo	3.8.7 Velocidade no solo, página 99
Cultura madura demais	Opere à noite quando a umidade é maior	—
Sintoma: O material se acumula no vão entre o recorte na tampa lateral e o canhoto da navalha		
As pontas da cultura se afastam do orifício do canhoto da navalha na lateral	Adicione proteções do canhoto (exceto em solos úmidos ou pegajosos)	5.12.8 Proteção do canhoto da navalha, página 506
Sintoma: Tiras de material não cortado		
Cultura não cortada amontoando-se	Dar espaço suficiente para a cultura ser alimentada à barra de corte	—
Seções quebradas da navalha	Substitua as seções quebradas	5.12.1 Substituição da Seção da Navalha, página 493

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.1 Resolução de problemas para perda de cultura na barra de corte (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Trepidação excessiva em velocidade de campo normal		
Flutuação configurada muito leve	Ajuste a flutuação da plataforma	<i>3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70</i>
Sintoma: O divisor de linha atropela a cultura em pé		
Divisores de linha longos demais	Remova o divisor de linha	<i>3.8.13 Divisores de cultura, página 126</i>
Sintoma: A cultura não é cortada nas extremidades		
Molinete não flexionado ou não centralizado na plataforma	Ajuste a posição horizontal ou flexão do molinete.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i> • <i>5.17.2 Flexão do molinete para baixo, página 571</i>
Os apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores de modo que a navalha trabalhe livremente, mas ainda assim impedindo que as seções levantem os dedos duplos	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502</i>
Seções ou dedos duplos da navalha estão gastos ou quebrados	Substitua todas as partes cortantes gastas e quebradas	<i>5.12 Navalha, página 493</i>
A plataforma não está nivelada	Nivele a plataforma	<i>3.10 Nivelar a plataforma, página 333</i>
Os dedos do molinete não levantam a cultura de forma adequada à frente da navalha	Ajuste a posição do molinete e/ou o ângulo do dedo	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i> • <i>3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>
O divisor atropela a cultura espessa nas extremidades, impedindo o abastecimento adequado em virtude do material conectar os dedos duplos	Substitua 3 ou 4 dedos duplos finais por dedos duplos curtos	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.12.7 Dedos duplos, página 499</i> • <i>6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 620</i> • Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Sintoma: Cultura volumosa ou emaranhada flui sobre o divisor de linha e se acumula nas laterais		
Os divisores de linha não fornecem separação suficiente	Instale divisores de linha longos	<i>3.8.13 Divisores de cultura, página 126</i>
Sintoma: Os grãos cortados caem na frente da barra de corte		
Velocidade no solo muito lenta	Aumente a velocidade no solo	<i>3.8.7 Velocidade no solo, página 99</i>
Velocidade do molinete muito lenta	Aumente a velocidade do molinete	<i>3.8.6 Velocidade do molinete, página 98</i>
Molinete alto demais	Baixe o molinete	<i>3.8.10 Altura do molinete, página 104</i>
Barra de corte alta demais	Baixe a barra de corte	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.1 Corte do solo, página 62</i> • <i>3.8.2 Corte no solo, página 68</i>
O molinete está muito para frente	Mova o molinete para trás sobre os braços	<i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.1 Resolução de problemas para perda de cultura na barra de corte (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Corte em velocidades acima de 10 km/h (6 mph) com engrenagem tensora de acionamento do molinete de 10 dentes	Substitua pela engrenagem tensora de acionamento do molinete com 19 dentes	<i>5.18.3 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete, página 598</i>
Componentes da navalha gastos ou quebrados	Substitua os componentes	<i>5.12 Navalha, página 493</i>

7.2 Ação cortante e componentes de navalha

Use as tabelas a seguir para diagnosticar e corrigir problemas no corte ou em componentes da navalha.

Table 7.2 Resolução de problemas ação cortante e componentes da navalha

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Corte de cultura áspero ou irregular		
Os grampos dos apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os grampos dos apalpadores	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502</i>
Seções ou dedos duplos da navalha estão gastos ou quebrados	Substitua todas as peças cortantes gastas e quebradas	<i>5.12 Navalha, página 493</i>
A navalha não está operando na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor e o alimentador da colheitadeira	O manual do operador da colheitadeira
Velocidade no solo rápida demais para a velocidade do molinete	Reduza a velocidade no solo ou aumente a velocidade do molinete	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.6 Velocidade do molinete, página 98</i> • <i>3.8.7 Velocidade no solo, página 99</i>
Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/ângulo de ataque do molinete	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i> • <i>3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>
Barra de corte alta demais	Reduza a altura de corte	<i>3.8.1 Corte do solo, página 62 ou 3.8.2 Corte no solo, página 68</i>
Ângulo da plataforma plano demais	Deixe o ângulo da plataforma mais íngreme	<i>3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89</i>
Navalha torta, causando a aderência das peças cortantes	Endireite a navalha torta e alinhe os dedos duplos	<i>5.12.7 Dedos duplos, página 499</i>
Borda cortante dos dedos duplos não está fechada o suficiente ou paralela o bastante às seções da navalha	Alinhe os dedos duplos	<i>5.12.7 Dedos duplos, página 499</i>
Cultura emaranhada/difícil de cortar	Instale as proteções curtas	<ul style="list-style-type: none"> • Concessionário da MacDon • <i>Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502 ou Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados, página 506</i> • <i>6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 620</i>
O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	<i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>
A correia de acionamento da navalha está frouxa	Ajuste a tensão da correia de acionamento	<i>Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522</i>

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.2 Resolução de problemas ação cortante e componentes da navalha (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: A navalha fica presa		
Molinete alto demais ou muito para frente	Baixar o molinete ou mova-o para trás	<ul style="list-style-type: none"> 3.8.10 <i>Altura do molinete, página 104</i> 3.8.11 <i>Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>
Velocidade de deslocamento muito lenta	Aumente a velocidade de deslocamento	3.8.7 <i>Velocidade no solo, página 99</i>
A correia de acionamento da navalha está frouxa	Ajuste a tensão da correia de acionamento	<i>Verificação e tensão de e navalha simples Correias de acionamento de navalhas, página 522</i>
Ajuste inadequado do grampo dos apalpadores da navalha	Ajuste o apalpador	<ul style="list-style-type: none"> <i>Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502</i>
Seção da navalha cega ou quebrada	Substitua a seção da navalha	5.12.1 <i>Substituição da Seção da Navalha, página 493</i>
Dedos duplos tortos ou quebrados	Alinhe ou substitua os dedos duplos	5.12.7 <i>Dedos duplos, página 499</i>
Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/ângulo de ataque do molinete	<ul style="list-style-type: none"> 3.8.11 <i>Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i> 3.8.12 <i>Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>
Os dedos recolhedores de aço entram em contato com a navalha	Aumente a folga do molinete até a barra de corte ou ajuste a plataforma em modo recolhido	<ul style="list-style-type: none"> 5.17.1 <i>Folga do molinete até a barra de corte, página 567</i> 5.17.2 <i>Flexão do molinete para baixo, página 571</i>
Flutuação pesada demais	Ajuste as molas para uma flutuação mais leve	3.8.3 <i>Flutuação da plataforma, página 70</i>
Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Eleve a barra de corte baixando as sapatas deslizantes	3.8.2 <i>Corte no solo, página 68</i>
Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Aplaine o ângulo da plataforma	3.8.5 <i>Ângulo da plataforma, página 89</i>
A navalha não está operando na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira ou a velocidade da navalha da plataforma	<i>Verificação da velocidade da navalha, página 103</i>
Sintoma: Vibração excessiva da plataforma		
Os grampos dos apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os grampos dos apalpadores	<ul style="list-style-type: none"> <i>Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502</i> ou <i>Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados, página 506</i>

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.2 Resolução de problemas ação cortante e componentes da navalha (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Desgaste excessivo da navalha	Substitua a navalha	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.12.2 Remoção da navalha, página 494</i> • <i>5.12.5 Instalação da faca, página 497</i>
A navalha não opera na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
Desgaste excessivo da navalha	Substitua a navalha	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.12.2 Remoção da navalha, página 494</i> • <i>5.12.5 Instalação da faca, página 497</i>
Pino do canhoto ou braço de acionamento frouxo ou gasto	Aperte ou substitua as peças	<i>5.12.1 Substituição da Seção da Navalha, página 493</i>
Sintoma: Vibração excessiva do módulo de flutuação e da plataforma		
Velocidade incorreta da navalha	Ajuste a velocidade da navalha	<i>Verificação da velocidade da navalha, página 103</i>
Juntas em U do cardan gastas	Substitua as juntas em U	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo, página 600</i> • <i>Instalar a junta universal de acionamento Molinete duplo, página 601</i>
Barra de corte torta	Endireite a barra de corte	Concessionário MacDon
Sintoma: Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha		
Os grampos dos apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os grampos dos apalpadores	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste e verificação dos apalpadores com dedos duplos longos, página 502</i> ou • <i>Verificação e ajuste do apalpador com dedos duplos intermediários – apalpadores forjados, página 506</i>
A barra de corte opera baixa demais em condições pedregosas	Eleve a barra de corte usando as sapatas de deslizamento	<i>3.8.2 Corte no solo, página 68</i>
Flutuação está configurada para muito pesada	Ajuste as molas da flutuação para uma flutuação mais leve	<i>3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70</i>
Dedos duplos tortos ou quebrados	Endireite ou substitua os dedos duplos	<i>5.12.7 Dedos duplos, página 499</i>
O ângulo da plataforma está muito íngreme	Aplaine o ângulo da plataforma	<i>3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89</i>
Sintoma: Quebra da parte posterior da navalha		
Dedos duplos tortos ou quebrados	Endireite ou substitua os dedos duplos	<i>5.12.7 Dedos duplos, página 499</i>

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.2 Resolução de problemas ação cortante e componentes da navalha (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Pino do canhoto da navalha gasto	Substitua o pino do canhoto da navalha	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.12.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha, página 495</i> • <i>5.12.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha, página 496</i>
Navalha cega	Substitua a navalha	<i>5.12.2 Remoção da navalha, página 494</i>
A velocidade da navalha está muito rápida	Diminua a velocidade da navalha	<i>Verificação da velocidade da navalha, página 103</i>
Solte as ferragens da seção da navalha	Verifique/aperte todas as ferragens da navalha	–

7.3 Transferência do molinete

Use as tabelas a seguir para determinar a causa dos problemas de transferência do molinete e as soluções recomendadas.

Table 7.3 Resolução de problemas da transferência do molinete

Problema	Solução	Consulte
Sintoma – O molinete não está liberando material na cultura em pé normal		
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	3.8.6 Velocidade do molinete, página 98
Molinete muito baixo	Levante o molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
Os dedos do molinete estão muito agressivos	Reduza a configuração do excêntrico	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110
Sintoma – O molinete não está liberando material na cultura acamada e em pé (molinete totalmente abaixado)		
Os dedos do molinete estão muito agressivos para a cultura em pé	Reduza a configuração do excêntrico (um ou dois)	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
Sintoma – Cultura enrolando na extremidade do molinete		
Os dedos do molinete estão muito agressivos	Reduza a configuração do excêntrico	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
Molinete muito baixo	Levante o molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	3.8.6 Velocidade do molinete, página 98
Condições da cultura	Instale tampas laterais opcionais	Concessionário MacDon
Molinete não centralizado na plataforma	Centralize o molinete na plataforma	5.17.4 Centralização dos molinetes duplos, página 573
Sintoma – O molinete libera a cultura muito rapidamente		
Os dedos do molinete não estão agressivos o suficiente	Aumente a configuração do excêntrico	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
O molinete está muito para frente	Mova o molinete para trás	3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110
Sintoma – O molinete não levanta		
Os acopladores de elevação do molinete são incompatíveis ou apresentam defeito	Troque o engate rápido	Concessionário da MacDon
Sintoma – O molinete não gira		
Os acopladores rápidos não estão conectados corretamente	Conecte os acopladores	4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 357
Corrente de transmissão do molinete desconectada ou quebrada	Conecte/substitua a corrente	<ul style="list-style-type: none"> • 5.18.6 Substituição da corrente de acionamento, página 604 • 5.18.7 Substituição da corrente de transmissão da plataforma de molinete simples, página 606

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.3 Resolução de problemas da transferência do molinete (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Sintoma – Movimento do molinete irregular sem carga		
Folga excessiva na corrente de transmissão do molinete	Aperte a corrente	<i>Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 596</i>
Sintoma – O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas		
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	<i>3.8.6 Velocidade do molinete, página 98</i>
Os dedos do molinete não estão agressivos o suficiente	Mova até uma ranhura de rolete do dedo mais agressiva	<i>3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>
Molinete muito baixo	Levante o molinete	<i>3.8.10 Altura do molinete, página 104</i>
A válvula de alívio na colheitadeira (não no módulo de flutuação da colheitadeira) tem configuração de pressão de alívio baixo	Aumente a pressão de alívio de acordo com as recomendações do fabricante	Manual do operador da colheitadeira
Nível baixo do reservatório de óleo na colheitadeira NOTA: Às vezes há mais de um reservatório	Encha até o nível adequado	Manual do operador da colheitadeira
Defeito na válvula de alívio	Substitua a válvula de alívio	Manual do operador da colheitadeira
Corte de culturas difíceis com a engrenagem de torque padrão (19 dentes) do acionador do molinete	Substitua pela roda dentada do acionador do molinete de torque alto (10 dentes ou 14 dentes)	<i>5.18.3 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete, página 598</i>
Sintoma – Dedos de plástico cortados na ponta		
Folga do molinete até a barra de corte insuficiente	Aumente a folga	<i>5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte, página 567</i>
Sintoma – Dedos de plástico dobrados para trás na ponta		
Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de deslocamento	Levante a plataforma	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.1 Corte do solo, página 62</i> • <i>3.8.2 Corte no solo, página 68</i>
Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de deslocamento	Reduza a inclinação da plataforma	<i>3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89</i>
Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de deslocamento	Mova o molinete para trás	<i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>
Sintoma – Dedos de plástico dobrados para frente na ponta		
Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade de deslocamento	Levante a plataforma	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.8.1 Corte do solo, página 62</i> • <i>3.8.2 Corte no solo, página 68</i>
Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade de deslocamento	Reduza a inclinação da plataforma	<i>3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89</i>
Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade de deslocamento	Mova o molinete para trás	<i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>

Table 7.3 Resolução de problemas da transferência do molinete (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Sintoma – Dedos de plástico dobrados próximo ao tubo		
Embuchamento excessivo na barra de corte com maços de cultura que se acumulam na barra de corte, mantendo a operação do molinete	Corrija os problemas de embuchamento/corte	<i>3.11 Desobstrução da barra de corte, página 335</i>
Embuchamento excessivo na barra de corte com maços de cultura que se acumulam na barra de corte, mantendo a operação do molinete	Pare o molinete antes que o embuchamento se torne excessivo	<i>3.11 Desobstrução da barra de corte, página 335</i>

7.4 Plataformas e esteiras

Use as seguintes tabelas para determinar a causa do problema com a plataforma e as esteiras e encontrar o procedimento de reparo recomendado.

Table 7.4 Resolução de problemas de Plataformas e Esteiras

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Elevação insuficiente da plataforma		
Baixa pressão de alívio	Aumente a pressão de alívio	Concessionário MacDon
Sintoma: Velocidade insuficiente da esteira lateral		
Controle de velocidade configurado muito baixo	Aumente a configuração de controle de velocidade	3.8.8 Velocidade das esteiras laterais, página 100
Acionamento da plataforma para colheitadeira lento demais	Ajuste para corrigir a velocidade para o modelo de colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
Sintoma: Velocidade insuficiente da esteira central		
Pressão de alívio baixa demais	Teste o sistema hidráulico da esteira lateral	Concessionário da MacDon
Bomba de engrenagens desgastada	Substituir bomba de engrenagem	Concessionário da MacDon
Acionamento da plataforma para colheitadeira lento demais	Ajuste para corrigir a velocidade para o modelo de colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
Sintoma: Esteira central não se move		
As esteiras estão frouxas	Aperte as esteiras	5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 527
Rolo de acionamento ou rolo movido envolvidos com material	Afrouxe a esteira e limpe os rolos	5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 527
Aleta ou barra conectora emperrada por estrutura ou material	Afrouxe a esteira e remova a obstrução	5.14.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 527
Rolamento de rolos preso	Substitua o rolamento de rolos	5.16.6 Manutenção do rolo da esteira, página 557 <ul style="list-style-type: none"> Substituição do rolamento do rolo de acionamento da esteira central, página 531
Baixo óleo hidráulico	Preencha completamente o reservatório de óleo hidráulico da colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
Configuração de alívio incorreta na válvula de controle de fluxo	Ajuste a configuração de alívio	Concessionário da MacDon
As esteiras estão frouxas	Aperte as esteiras	5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550
Rolo de acionamento ou rolo movido envolvidos com material	Afrouxe a esteira e limpe os rolos	5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550
Aleta ou barra conectora emperrada por estrutura ou material	Afrouxe a esteira e remova a obstrução	5.16.3 Verificação e ajuste da tensão da esteira, página 550
Rolamento de rolos preso	Substitua o rolamento de rolos	5.16.6 Manutenção do rolo da esteira, página 557
Baixo óleo hidráulico	Preencha completamente o reservatório de óleo hidráulico da colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.4 Resolução de problemas de Plataformas e Esteiras (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Configurações da compensadora incorretas na bomba	Ajuste a configuração da compensadora	Concessionário da MacDon
Sintoma: Esteira lateral travando		
Material não está sendo alimentado de modo uniforme pela navalha	Baixe o molinete	<i>3.8.10 Altura do molinete, página 104</i>
Material não está sendo alimentado de modo uniforme pela navalha	Instale dedos duplos curtos	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.12.7 Dedos duplos, página 499</i> • <i>6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 620</i> • Concessionário da MacDon
Sintoma: Hesitação no fluxo de cultura volumosa		
Ângulo da plataforma baixo demais	Aumente o ângulo da plataforma	<i>3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89</i>
Sobrecarga de material nas esteiras	Aumente a velocidade da esteira lateral	<i>3.8.8 Velocidade das esteiras laterais, página 100</i>
Sobrecarga de material nas esteiras	Instale o sem fim transversal superior	<i>6.5.9 Sem fim transversal superior, página 632</i>
Sobrecarga de material nas esteiras	Adicione extensões do helicoidal	Concessionário da MacDon
Sintoma: Retroalimentação da esteira		
Esteiras operando muito lentamente em cultura pesada	Aumente a velocidade da esteira	<i>3.8.8 Velocidade das esteiras laterais, página 100</i>
Sintoma: Cultura é jogada pela abertura e sob a esteira lateral oposta		
Esteiras operando rápido demais em cultura leve	Reduza a velocidade da esteira	<i>3.8.8 Velocidade das esteiras laterais, página 100</i>
Sintoma: Material se acumula no interior ou sob a borda frontal da esteira		
Altura do deque ajustada inadequadamente	Ajuste a altura do deque	<i>5.16.5 Ajuste da altura do deque, página 554</i>
Sintoma: O material se acumula nos defletores finais e é liberado aos montes		
Defletores finais largos demais	Para plataformas com deslocamento do deque somente manual, apare o defletor ou substitua por defletor estreito (MD #172381)	<i>3.11 Desobstrução da barra de corte, página 335</i>

7.5 Corte de feijões comestíveis

Use as tabelas a seguir para diagnosticar e corrigir problemas de corte de feijões.

Table 7.5 Solução de problemas de corte de feijões

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás		
Plataforma acima do solo	Baixe a plataforma para o solo e corra sobre as sapatas deslizantes e/ou barra de corte	3.8.2 Corte no solo, página 68
Flutuação configurada muito leve - flutua em alguns lugares e não abaixa no momento correto	Ajuste a flutuação para 335–338 N (75–85 lbf). Aumente ou diminua conforme necessário para evitar que a plataforma trepide excessivamente ou que are solo macio	3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70
Molinete alto demais com cilindros totalmente retraídos	Ajuste a altura do molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
O ângulo de ataque do dedo não é agressivo o suficiente	Ajuste o ângulo de ataque	3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123
O molinete está muito recuado para trás	Mova o molinete para frente até que as pontas dos dedos rocem na superfície do solo com a plataforma na terra e o ângulo da plataforma esteja adequadamente ajustado	3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110
Ângulo da plataforma raso demais	Ajuste o ângulo da plataforma	Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 91
Ângulo da plataforma raso demais	Aumente o ângulo da plataforma ao retrain completamente os cilindros de levante (se cortando no solo)	Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 91
Molinete muito lento	Ajuste a velocidade do molinete para que seja ligeiramente mais rápida do que a velocidade de deslocamento	3.8.6 Velocidade do molinete, página 98
Velocidade de deslocamento muito rápida	Reduza a velocidade de deslocamento	3.8.7 Velocidade no solo, página 99
Sapatas deslizantes muito baixas	Suba as sapatas deslizantes até a configuração mais elevada	3.8.2 Corte no solo, página 68
A terra se amontoa no fundo da barra de corte e levanta a barra de corte do solo	Instale as tiras plásticas de desgaste na parte inferior da barra de corte e nas sapatas deslizantes	–
Sujeira acumulada no fundo da barra de corte com as tiras plásticas de desgaste e levanta a barra de corte do solo	Solo úmido demais - espere o solo secar	–
Sujeira acumulada no fundo da barra de corte com as tiras plásticas de desgaste e levanta a barra de corte do solo	Limpe manualmente o fundo da barra de corte quando ocorrer acúmulo excessivo	–

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.5 Solução de problemas de corte de feijões (continuação)

Problema	Solução	Consulte
A tira de desgaste de plástico para a barra de corte foi instalada sobre as placas de desgaste de aço	Remova as placas de desgaste de aço da barra de corte ao instalar as tiras plásticas de desgaste para a barra de corte	—
A plataforma não está nivelada	Nivele a plataforma	<i>3.10 Nivelar a plataforma, página 333</i>
Seções de navalha gastas ou danificadas	Substitua as seções ou a navalha	<i>5.12.1 Substituição da Seção da Navalha, página 493</i>
Partes de cipós ficam presos nas pontas dos dedos duplos. (Ocorre com mais frequência com feijões colhidos em linhas que ficam fundas devido ao cultivo.)	Instale o kit de conversão de dedos duplos curtos	<i>6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 620</i>
Sintoma: Perdas excessivas nos divisores		
Divisor de linha passa por cima da cultura e despedaça as vagens	Remova o divisor de linha	<i>3.8.13 Divisores de cultura, página 126</i>
Cipós e plantas se acumulam na chapa lateral	Instale o divisor de linha	<i>3.8.13 Divisores de cultura, página 126</i>
Sintoma: Cipós capturados entre o topo da esteira e a barra de corte		
A barra de corte se enche de detritos quando o vão entre a esteira e a barra de corte está adequadamente ajustado	Eleve totalmente a plataforma em cada extremidade de campo ou conforme necessário e mova os deques para frente e para trás para ajudar a limpar a barra de corte	—
Virar os decks com a plataforma elevada não limpa os detritos da barra de corte	Remova manualmente os detritos da cavidade da barra de corte para evitar danificar as esteiras	—
Sintoma: A colheita acumula nos dedos duplos e não se move para trás na direção das esteiras		
O ângulo de ataque do molinete não é agressivo o suficiente	Aumente a agressividade do dedo (posição do excêntrico)	<i>3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>
Molinete alto demais	Baixe o molinete	<i>3.8.10 Altura do molinete, página 104</i>
Configuração de folga mínima entre molinete e barra de corte muito alta	Ajuste a altura mínima do molinete com os cilindros totalmente retraídos	<i>5.17.1 Folga do molinete até a barra de corte, página 567</i>
O molinete está muito para frente	Reposicione o molinete	<i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>
Sintoma: Cultura enroscando-se no molinete		
Molinete muito baixo	Levante o molinete	
Sintoma: O molinete despedaça as vagens		
O molinete está muito para frente	Reposicione o molinete	<i>3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110</i>
Velocidade do molinete alta demais	Reduza a velocidade do molinete	<i>3.8.6 Velocidade do molinete, página 98</i>
Vagens secas demais	Corte à noite quando há orvalho pesado e as vagens ficam amaciadas	—
O ângulo de ataque do molinete não é agressivo o suficiente	Aumente a agressividade do dedo (posição do excêntrico)	<i>3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.5 Solução de problemas de corte de feijões (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Sintoma: Quebra dos dedos duplos da barra de corte		
Flutuação insuficiente (configurações de flutuação muito pesadas)	Aumente a flutuação (defina configurações mais leves)	3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70
Quantidade excessiva de pedras no campo	Considere instalar os dedos duplos curtos opcionais Observação: Instale alguns dedos duplos em uma seção da barra de corte e compare o desempenho dos dois estilos diferentes de dedos duplos	<ul style="list-style-type: none"> • 5.12.7 Dedos duplos, página 499 • 6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 620
Sintoma: A barra de corte empurra muito detrito e sujeira		
Plataforma pesada demais	Reajuste a flutuação para deixar a plataforma mais leve	<ul style="list-style-type: none"> • 3.8.3 Flutuação da plataforma, página 70 Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 71
O ângulo da plataforma está muito íngreme	Diminua o ângulo da plataforma	3.8.5 Ângulo da plataforma, página 89
Dedos duplos embucham com detritos e/ou solo	Instale o kit de dedos duplos curtos	6.3.5 Kit de Conversão de dedos duplos curtos, página 620
Suporte insuficiente para a plataforma	Instale as sapatas deslizantes centrais na plataforma	3.8.2 Corte no solo, página 68
Sintoma: Cultura enroscando-se nas extremidades molinete		
A cultura não cortada interfere nas extremidades do molinete	Adicione as proteções laterais do molinete	Para obter informações, consulte o catálogo de peças da plataforma.
Sintoma: A barra de corte se enche de terra		
Vão excessivo entre a esteira e a barra de corte	Ajuste os suportes frontais do deck para obter uma folga adequada entre a barra de corte e a esteira	5.16.5 Ajuste da altura do deque, página 554
Vão excessivo entre a esteira e a barra de corte	Eleve totalmente a plataforma em cada extremidade de campo ou conforme necessário e mova os deques para frente e para trás para ajudar a limpar a barra de corte	—
Sintoma: O molinete ocasionalmente carrega plantas para o mesmo local		
Dedos de aço entortam e enroscam nas plantas das esteiras	Endireite os dedos (aço)	—
Acúmulo de sujeira na extremidade dos dedos não deixa as plantas deslizarem sobre as esteiras	Levante o molinete	3.8.10 Altura do molinete, página 104
Acúmulo de sujeira na extremidade dos dedos não deixa as plantas deslizarem sobre as esteiras	Ajuste a posição do avanço-recuo do molinete para mover os dedos para fora do solo	3.8.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 110
Sintoma: Barra de corte está acumulando solo		
Marcas de pneus ou sulcos de cultura em fileira	Corte em ângulo para sulcos ou cultura em fileira	—

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.5 Solução de problemas de corte de feijões (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Terreno ondulado ao longo do comprimento do campo	Corte em 90° para ondulações (desde que a navalha flutue por todo o campo sem cravar no solo)	–
Sintoma: O molinete carrega quantidade excessiva de plantas ou chumaços		
Acúmulo excessivo de cultura nas esteiras (até o tubo central do molinete)	Aumente a velocidade da esteira	<i>3.8.8 Velocidade das esteiras laterais, página 100</i>
Ângulo de ataque muito lento	Aumente o ângulo de ataque	<i>3.8.12 Tempo dos dedos do molinete, página 123</i>

Capítulo 8: Referência

Os procedimentos e informações neste capítulo podem ser consultados conforme necessário.

8.1 Instalação do rolamento vedado

Os rolamentos vedados são mantidos no lugar em um eixo com um colar de vedação e uma flange.

PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Limpe o eixo aplicando um revestimento químico antiferrugem.
3. Instale a flange (A), o rolamento (B), a segunda flange (C), e então trave o colar (D).

NOTA:

Apenas um lado do rolamento possui travamento do excêntrico.

4. Instale os parafusos da flange (E).

NOTA:

NÃO aperte as parafusos ainda.

5. Use um martelo para bater e travar o colar. Bata no colar na direção da rotação do eixo. Aperte o parafuso de ajuste no colar.
6. Aperte todos os parafusos da flange (E).
7. Folgue os parafusos da flange no rolamento correspondente dando uma volta e, em seguida, aperte-os parafusos novamente. Isso permitirá que o rolamento se mova para o alinhamento no eixo.

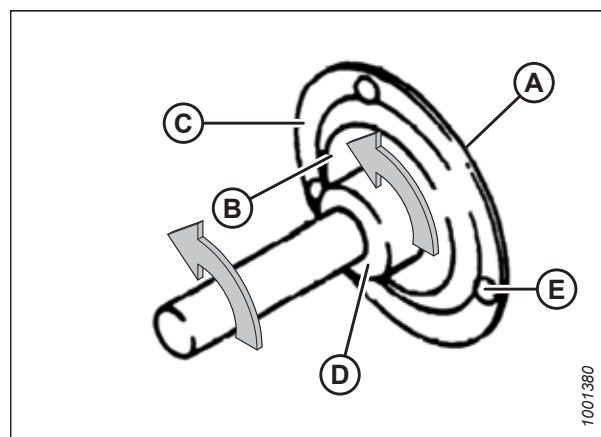


Figura 8.1: Rolamento vedado

8.2 Especificações de torque

As tabelas a seguir fornecem os valores de torque para diversos parafusos, parafusos de cabeça cilíndrica e encaixes hidráulicos. Consulte esses valores somente quando nenhum outro valor de torque tiver sido especificado em um determinado procedimento.

- Aplique o valor de torque especificado nos gráficos abaixo a todos os parafusos, a menos que indicado de outra forma neste manual.
- Substitua as ferragens removidas por outras de mesma resistência e grau.
- Consulte as tabelas de valores de torque como guia ao verificar periodicamente o aperto dos parafusos.
- Leia as marcações nas cabeças de parafuso para entender as categorias de torque dos parafusos comuns e parafusos de cabeça cilíndrica.

Contraporcas

As contraporcas precisam de menos torque do que as porcas usadas para outros fins. Quando for aplicar o torque em contraporcas acabadas, multiplique o torque aplicado a porcas normais por 0,65 para encontrar o valor de torque modificado.

Parafusos autorroscantes

Consulte os valores de torque padrão ao instalar os parafusos autorroscantes. **NÃO** instale parafusos autorroscantes em juntas estruturais ou críticas.

8.2.1 Especificações dos parafusos métricos

As especificações são fornecidas para os valores de torque finais apropriados para fixar vários tamanhos de parafusos métricos.

NOTA:

Os valores de torque fornecidos nas seguintes tabelas de torque de parafuso métricas aplicam-se a ferragens instaladas secas, ou seja, sem graxa, óleo ou trava-rosca nas rosca ou cabeçotes. **NÃO** adicione graxa, óleo ou trava-rosca aos parafusos ou parafusos de cabeça, a menos que você seja instruído a fazê-lo neste manual.

Table 8.1 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de giro livre categoria 9

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf·ft) (*lbf·pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651

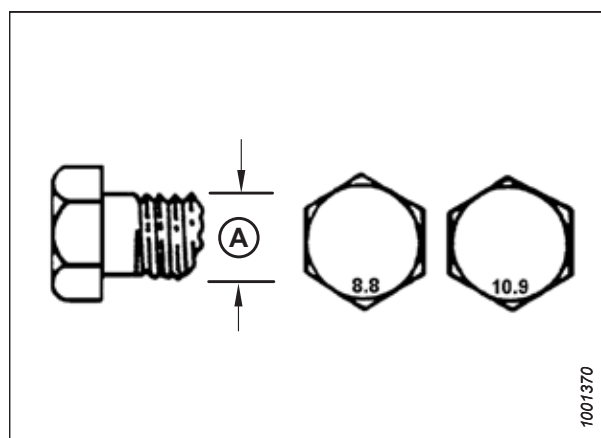


Figura 8.2: Categorias de parafusos

REFERÊNCIA

Table 8.2 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de rosca deformada categoria 9

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf·ft) (*lbf·pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444

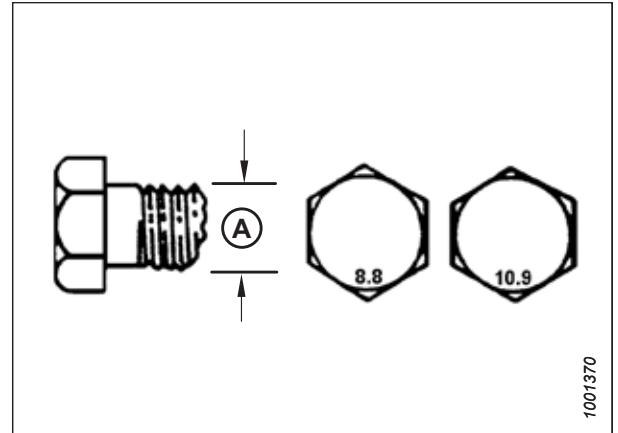


Figura 8.3: Categorias de parafusos

Table 8.3 Parafusos métricos categoria 10.9 e porca de giro livre categoria 10

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf·ft) (*lbf·pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901

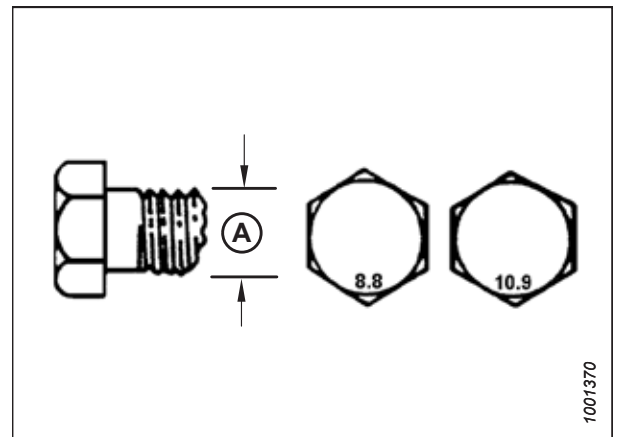


Figura 8.4: Categorias de parafusos

REFERÊNCIA

Table 8.4 Parafusos métricos categoria 10.9 e porca de rosca deformada categoria 10

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf-ft) (*lbf-pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614

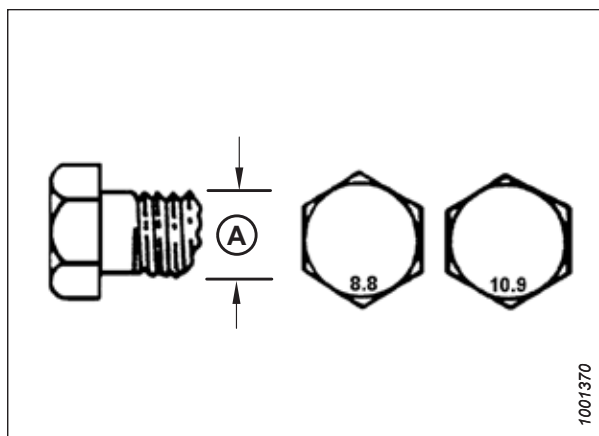


Figura 8.5: Categorias de parafusos

8.2.2 Especificações do parafuso métrico - alumínio fundido

As especificações são fornecidas para os valores de torque final apropriados para vários tamanhos de parafusos métricos em alumínio fundido.

NOTA:

Os valores de torque fornecidos nas seguintes tabelas de torque de parafuso métricas aplicam-se a ferragens instaladas secas, ou seja, sem graxa, óleo ou trava-rosca nas roscas ou cabeçotes. NÃO adicione graxa, óleo ou trava-rosca aos parafusos ou parafusos de cabeça, a menos que você seja instruído a fazê-lo neste manual.

Table 8.5 Fixação de parafusos métricos em alumínio fundido

Dimensão nominal (A)	Torque do parafuso			
	8,8 (alumínio fundido)		10,9 (alumínio fundido)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

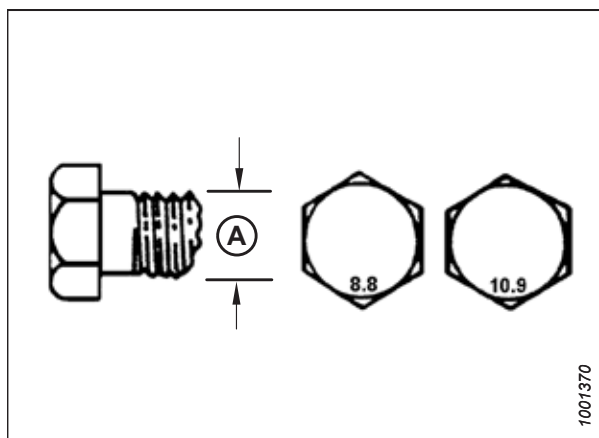


Figura 8.6: Categorias de parafusos

8.2.3 Encaixe hidráulico tipo Flare

Os valores de torque padrão são fornecidos para conexões hidráulicas do tipo flare. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

1. Inspeção se há defeitos no encaixe (A) e na base do encaixe (B) que possam causar vazamentos.
2. Alinhe o tubo (C) com o encaixe (D) e a porca rosqueada (E) no encaixe sem lubrificação até que haja o contato entre as superfícies encaixadas.
3. Aplique torque na porca de encaixe (E) ao número especificado de faces de aperto manual (FFFT) ou de acordo com um valor de torque na fornecido na Tabela 8.6, página 655.
4. Fixe o encaixe (D) com duas chaves. Coloque uma chave no corpo da conexão (D) e aperte a porca (E) com a outra chave com o valor de torque mostrado na Tabela 8.6, página 655.
5. Verifique a condição final de conexão.

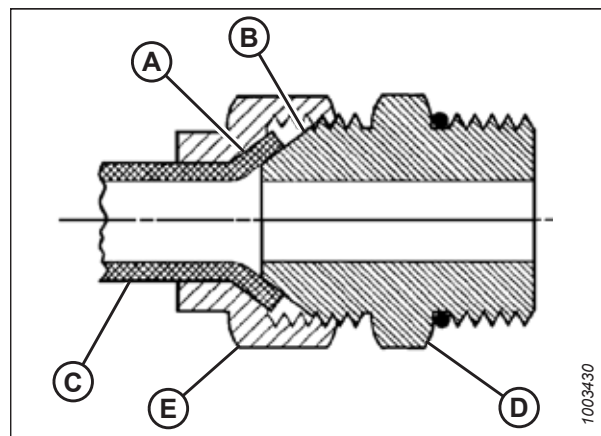


Figura 8.7: Encaixe hidráulico

Table 8.6 Encaixes de tubos hidráulicos tipo Flare

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque ⁶⁴		FFFT (Flats from Finger Tight - Faces de aperto com os dedos)	
		Nm	libras-pés	Tubo	Porca de aperto ou mangueira
-2	5/16-24	4-5	3-4	—	—
-3	3/8-24	7-8	5-6	—	—
-4	7/16-20	18-19	13-14	2 1/2	2
-5	1/2-20	19-21	14-15	2	2
-6	9/16-18	30-33	22-24	2	1 1/2
-8	3/4-16	57-63	42-46	2	1 1/2
-10	7/8-14	81-89	60-66	1 1/2	1 1/2
-12	1 1/16-12	113-124	83-91	1 1/2	1 1/4
-14	1 3/16-12	136-149	100-110	1 1/2	1 1/4
-16	1 5/16-12	160-176	118-130	1 1/2	1
-20	1 5/8-12	228-250	168-184	1	1
-24	1 7/8-12	264-291	195-215	1	1
-32	2 1/2-12	359-395	265-291	1	1
-40	3-12	—	—	1	1

64. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

8.2.4 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – ajustáveis

Os valores de torque padrão são fornecidos para encaixes hidráulicos ajustáveis. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

1. Inspeção o anel de vedação (A) e o assento (B) quanto a sujeira ou defeitos.
2. Afaste a contraporca (C) o mais distante possível. Assegure-se de que a arruela (D) não esteja solta e seja empurrada na direção da porca de travamento (C) o mais distante possível.
3. Certifique-se de que o anel de vedação (A) **NÃO** esteja nas roscas. Ajuste o anel de vedação (A) se for necessário.
4. Aplique óleo de sistema hidráulico no anel O (A).

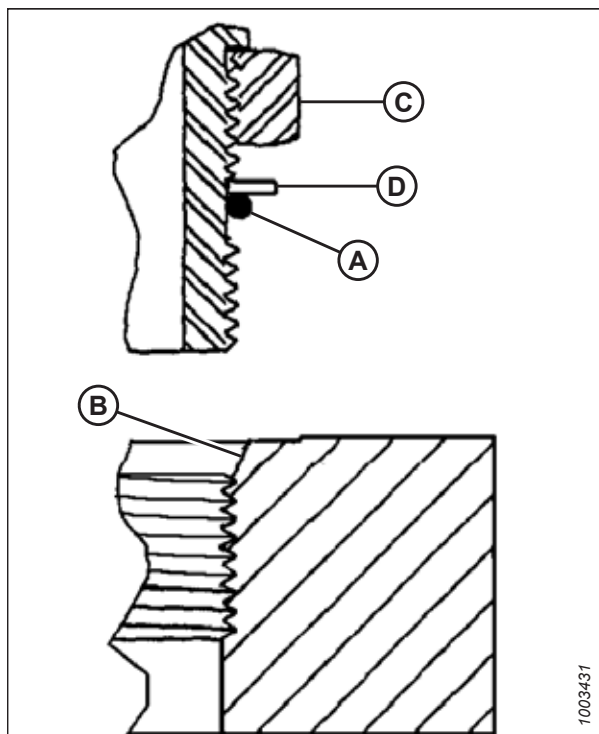


Figura 8.8: Encaixe hidráulico

5. Instale o encaixe (B) na porta até a arruela (D) e o anel O-ring (A) encostarem na face da peça (E).
6. Posicione os encaixes das cantoneiras desparafusando não mais que uma volta.
7. Gire a contraporca (C) em direção à arruela (D) e aperte-a com o valor de torque indicado na tabela. Utilize duas chaves, uma no encaixe (B) e a outra na contraporca (C).
8. Verifique o estado final do encaixe.

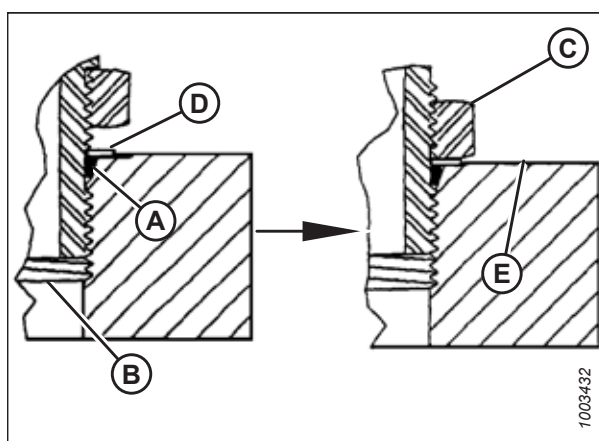


Figura 8.9: Encaixe hidráulico

REFERÊNCIA

Table 8.7 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring (ORB) – ajustáveis

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque ⁶⁵	
		Nm	libras pés (*libras polegada)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

8.2.5 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – não ajustáveis

Os valores de torque padrão são fornecidos para encaixes hidráulicos não ajustáveis. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

1. Inspeção o anel de vedação (A) e o assento (B) quanto a sujeira ou defeitos.
2. Certifique-se de que o anel de vedação (A) **NÃO** esteja nas roscas. Ajuste o anel de vedação (A) se for necessário.
3. Aplique óleo de sistema hidráulico no anel em O.
4. Instale o encaixe (C) na abertura até que o encaixe esteja apertado à mão.
5. Aplique torque ao encaixe (C) de acordo com os valores na Tabela 8.8, *página 658*.
6. Verifique o estado final do encaixe.

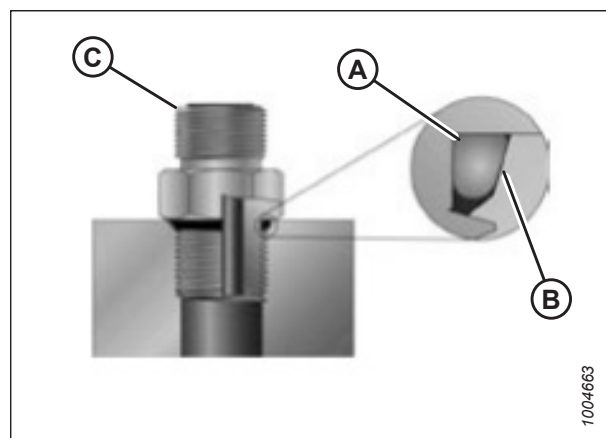


Figura 8.10: Encaixe hidráulico

65. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

REFERÊNCIA

Table 8.8 Encaixes hidráulicos da saliência do O-Ring (ORB) – não ajustáveis

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque ⁶⁶	
		Nm	libras pés (*libras polegada)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

8.2.6 Encaixes hidráulicos de vedação de face com O-ring

Os valores de torque padrão são fornecidos para encaixes hidráulicos de vedação de face do anel O-ring. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

Os valores de torque são mostrados na Tabela 8.9, página 659.

1. Certifique-se de que as superfícies de vedação e as roscas de conexão estejam livres de rebarbas, cortes, arranhões e qualquer material estranho.



Figura 8.11: Encaixe hidráulico

66. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

REFERÊNCIA

2. Aplique óleo de sistema hidráulico no O-ring (B).
3. Alinhe o conjunto do tubo ou da mangueira de modo que a face plana da manga (A) ou (C) encoste totalmente no anel O-ring (B).
4. Enrosque manualmente a porca do tubo ou mangueira (D) até que esteja apertada. A porca deve girar livremente até atingir o ponto mais fundo.
5. Aplique torque ao encaixe de acordo com os valores na Tabela 8.9, página 659.

NOTA:

Se aplicável, prenda a flange da chave sextavada no corpo de encaixe (E) para impedir a rotação do corpo de encaixe e da mangueira ao apertar a porca de encaixe (D).

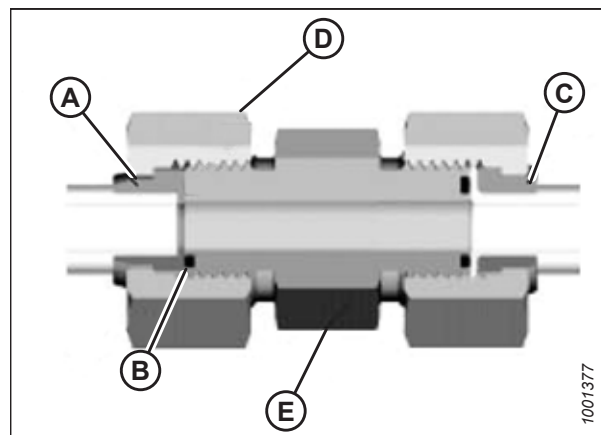


Figura 8.12: Encaixe hidráulico

6. Use três chaves ao montar as uniões ou unir as duas mangueiras.
7. Verifique o estado final do encaixe.

Table 8.9 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS)

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Diâmetro externo do tubo (pol.)	Valor do torque ⁶⁷	
			Nm	lbf-ft
-3	Nota ⁶⁸	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Nota ⁶⁸	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Nota ⁶⁸	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150-165	111-122
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

8.2.7 Encaixes da rosca do tubo cônico

Os valores de torque padrão são fornecidos para conexões de rosca de tubo trapezoidal. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

Monte as conexões do tubo da seguinte forma:

67. Os valores de torque e de ângulos apresentados foram estabelecidos com base em conexões lubrificadas e em remontagens.

68. Extremidade com O-ring de vedação facial não definida para o tubo desta dimensão.

REFERÊNCIA

1. Certifique-se de que a conexão e as roscas da porta estejam livres de rebarbas, cortes, arranhões e qualquer outra forma de contaminação.
2. Aplique o vedante de rosca de tubo (tipo cola) nas roscas do tubo externo.
3. Encaixe a conexão na abertura até que esteja apertada à mão.
4. Aplique torque ao conector a um ângulo de torque adequado. Os valores de voltas de aperto com o dedo (TFFT) e faces de aperto com os dedos (FFFT) são exibidos na tabela 8.10, página 660. Certifique-se de que a extremidade do tubo em forma de um conector (normalmente um cotovelo de 45° ou 90°) esteja alinhada para receber o conjunto do tubo ou da mangueira. Sempre conclua o alinhamento da conexão no sentido do aperto. Nunca afrouxe os conectores rosqueados para obter o alinhamento.
5. Limpe todos os resíduos e o excesso de condicionador de rosca com limpador adequado.
6. Inspeção a condição final da conexão. Preste atenção especialmente à possibilidade de rachaduras na abertura de porta.
7. Marque a posição final do encaixe. Se houver um vazamento, desmonte a conexão e verifique se há danos.

NOTA:

A falha das conexões devido ao excesso de torque pode não ser evidente até que as conexões sejam desmontadas e inspecionadas.

Table 8.10 Conexão roscada para tubulação hidráulica

Tamanho da rosca do tubo cônico	TFFT recomendado	FFFT recomendado
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

8.3 Gráfico de conversão

Neste manual, são usadas tanto as unidades SI (como o sistema métrico) e quanto as unidades comuns nos EUA (às vezes chamadas de unidades padrão). Uma lista dessas unidades, juntamente com suas abreviações e fatores de conversão, é fornecida aqui para sua referência.

Table 8.11 Gráfico de conversão

Quantidade	Unidades SI (Métrico)		Fator	Unidades comuns nos EUA (Padrão)	
	Nome da unidade	Abreviatura		Nome da unidade	Abreviatura
Área	hectares	ha	$\times 2,4710 =$	acres	acres
Fluxo	litros por minuto	L/min	$\times 0,2642 =$	Galões americanos por minuto	gpm
Força	Newton	N	$\times 0,2248 =$	libra-força	lbf
Comprimento	milímetro	mm	$\times 0,0394 =$	polegada	pol.
Comprimento	metro	m	$\times 3,2808 =$	pé	pé
Potência	quilowatt	kW	$\times 1,341 =$	horse-power (cavalo-vapor).	hp
Pressão	quilopascal	kPa	$\times 0,145 =$	libras por polegada quadrada	psi
Pressão	megapascal	MPa	$\times 145,038 =$	libras por polegada quadrada	psi
Pressão	bar (não SI)	bar	$\times 14,5038 =$	libras por polegada quadrada	psi
Torque	Newton metro	Nm	$\times 0,7376 =$	pés libras ou libras pé	lbf-ft
Torque	Newton metro	Nm	$\times 8,8507 =$	libra polegadas ou polegada libras	lbf-pol.
Temperatura	graus Celsius	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	Graus fahrenheit	°F
Velocidade	metros por minuto	m/min	$\times 3,2808 =$	pés por minuto	pés/min
Velocidade	metros por segundo	m/s	$\times 3,2808 =$	pés por segundo	pés/s
Velocidade	quilômetros por hora	km/h	$\times 0,6214 =$	milhas por hora	mph
Volume	litro	L	$\times 0,2642 =$	galão EUA	gal EUA
Volume	milímetro	mL	$\times 0,0338 =$	onça	oz.
Volume	centímetro cúbico	cm ³ ou cc	$\times 0,061 =$	polegada cúbica	pol. ³
Peso	quilograma	kg	$\times 2,2046 =$	libra	lb.

Índice

A

acionadores da plataforma.....	466
corrente de acionamento da caixa de engrenagens.....	472
dedos duplos do eixo de transmissão	
instalação.....	470
remoção	468
Instalação do eixo de transmissão.....	467
remoção do eixo de transmissão.....	466
acionadores do molinete	
junta universal do molinete duplo.....	599
instalação.....	601
remoção	600
acionamentos	
acionamento da plataforma.....	466
acionamentos da navalha	
velocidade da navalha	
valores de velocidade da navalha	103
verifique a velocidade da navalha.....	103
AHHC, <i>Consulte</i> controle automático de altura da plataforma	
ajuste da altura da roda	
lado externo.....	68
lado interno	66
alinhamento do cardan, <i>Consulte</i> dos cardans	
ângulos da plataforma	
variação de ajuste	89
ângulos de torque	
definição	21
apalpadores	
dedos duplos curtos	
ajuste dos apalpadores	506
verificação dos apalpadores.....	504
dedos duplos longos	
ajuste dos apalpadores	
dedos duplos centrais, navalha dupla.....	504
verificação dos apalpadores.....	502
Apalpadores	
dedos duplos longos	
ajuste dos apalpadores	502
aperto com os dedos	
definição	21
API	
definição	21
apoios de segurança da plataforma	32
apoios de segurança do molinete	33
desengate.....	34
engate.....	33
armazenamento da plataforma.....	355
arruelas	
definição	21
articulação suave	

definição	21
Articulação temperada	
definição	21
ASTM	
definição	21

B

barra de corte	
desconexão.....	335
opções	618
barras de corte	
opções	
capa do corte da faca	618
placas de desgaste	618
reforço central estendido.....	619
barras de reboque	
armazenamento.....	340
fixação	351
remoção.....	339
barras raspadoras.....	384, 630
módulo de flutuação	
instalação.....	544
remoção	544
buchas da barra	
instalação	584
remoção.....	578

C

caixas de engrenagens	
acionamento da plataforma	
adição de óleo.....	458
lubrificação.....	457
troca do óleo	458
verificação do nível de óleo	457
ajuste da tensão da corrente de acionamento	472
caixas de navalhas	
ajuste da quadratura	510
instalação da caixa	517
instalação da polia.....	516
remoção da caixa	511
remoção da polia	513
troca do óleo.....	519
verificação da caixa	508
verificação dos parafusos de montagem.....	511
caminhões	
definição	21
centralização dos molinetes	
molinete duplo	573
CGVW	

ÍNDICE

definição	21
chaves hexagonais	
definição	21
colheita direta de canola	
plataformas otimizadas	58
colheitadeiras	
acoplamento da plataforma à colheitadeira	
Case IH	399
CLAAS	407
John Deere	415
New Holland CR/CX.....	423
Série IDEAL™	393
acoplar/desacoplar plataforma.....	357
desacoplamento da plataforma à colheitadeira	
Série IDEAL™	396
plataforma de transporte	337
na colheitadeira.....	337
reboque da plataforma	337–338
fixação ao veículo de reboque	338
separação da colheitadeira da plataforma	
Case IH	403
CLAAS	410
John Deere	418
New Holland CR/CX.....	426
Colheitadeiras AGCO	
Série IDEAL™	393
acoplamento da plataforma à colheitadeira.....	393
Desacoplamento da colheitadeira da	
plataforma	396
Colheitadeiras Case IH	
afixação da colheitadeira à plataforma.....	399
configurações do sem fim	358
separação da colheitadeira da plataforma	403
Colheitadeiras Challenger®	
acoplamento da plataforma à colheitadeira	385
configurações do sem fim	358
Desacoplamento da colheitadeira da	
plataforma	389
colheitadeiras CLAAS	
afixação da colheitadeira à plataforma.....	407
configurações do sem-fim.....	358
separação da colheitadeira da plataforma	410
Colheitadeiras CLAAS	
sensores de velocidade do molinete	
substituição	609
Colheitadeiras Gleaner®	
acoplamento da plataforma à colheitadeira	385
configurações do sem fim	358
Desacoplamento da colheitadeira da	
plataforma	389
Colheitadeiras John Deere	
afixação da colheitadeira à plataforma.....	415
configurações do sem fim	358
separação da colheitadeira da plataforma	418
substituição dos sensores de velocidade do	
molinete	608
Colheitadeiras Massey Ferguson®	
acoplamento da plataforma à colheitadeira	385
configurações do sem fim	358
Desacoplamento da colheitadeira da	
plataforma	389
Colheitadeiras New Holland	
Adaptador de 10 volts (MD #B6421)	139
configurações do sem fim	358
Colheitadeiras New Holland CR/CX	
afixação da colheitadeira à plataforma.....	423
separação da colheitadeira da plataforma	426
Colheitadeiras série IDEAL™	
configurações do sem fim	358
Colheitadeiras Versatile	
configurações do sem fim	358
configurações do sem fim	
configuração ampla	367
configuração estreita	360
configuração média	364
configuração ultra ampla	373
configuração ultra estreita	369
configurações do sem-fim	358
configurações recomendadas	
molinete	60
plataforma	46
conjuntos da roda	
lado interno	
ajuste da altura da roda	66
controle automático de altura	
Colheitadeiras Case IH	
verificação da tensão elétrica do sensor de altura do	
molinete.....	177
Colheitadeiras Case IH 2300	
calibração	
altura máxima de palhada.....	312
operação do sensor.....	137
tensão de saída do sensor	
verificação manual da faixa de tensão.....	139
Colheitadeiras Case IH 2500	
calibração	
altura máxima de palhada.....	312
operação do sensor.....	137
tensão de saída do sensor	
verificação manual da faixa de tensão.....	139
Colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088.....	149
ajuste	
a sensibilidade	150
calibração	
altura máxima de palhada.....	312
controle automático de altura	149
operação do sensor.....	137
tensão de saída do sensor	
verificação manual da faixa de tensão.....	139

ÍNDICE

<p>Colheitadeiras Case IH 5130/6130/7130</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste da <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 158 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 controle automático de altura 154 configurar a plataforma no monitor da colheitadeira 152 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor 139 <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 155 verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Case IH 5140/6140/7140</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste da <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 158 configurar a plataforma no monitor da colheitadeira 152 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 155 <p>Colheitadeiras Case IH 7010 161</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 178 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 controle automático de altura 166 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 174 verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Case IH 7120/8120/9120</p> <ul style="list-style-type: none"> calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Case IH 7230/8230/9230</p> <ul style="list-style-type: none"> calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Case IH 8010 161</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 178 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 controle automático de altura 166 controles da plataforma <ul style="list-style-type: none"> definições sem um botão shift na GSL 164 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 174 verificação manual da faixa de tensão 139, 161 <p>Colheitadeiras Case IH com software versão 28.00</p>	<ul style="list-style-type: none"> calibrando o controle automático de altura da plataforma..... 169 <p>Colheitadeiras Case IH Séries 120..... 161</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 178 calibração <ul style="list-style-type: none"> controle automático de altura 166 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 174 <p>Colheitadeiras Case IH Séries 130..... 152</p> <p>Colheitadeiras Case IH Séries 140..... 152</p> <p>Colheitadeiras Case IH Séries 230..... 161</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 178 calibração <ul style="list-style-type: none"> controle automático de altura 166 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 174 <p>Colheitadeiras Case IH Séries 240..... 161</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 178 calibração <ul style="list-style-type: none"> controle automático de altura 166 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 174 <p>Colheitadeiras Case IH Séries 250..... 161</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 178 calibração <ul style="list-style-type: none"> controle automático de altura 166 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 174 <p>Colheitadeiras Challenger® Série 6..... 180</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 188 altura da plataforma 186 variação de elevação/descida da plataforma 186 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 controle automático de altura 183 engatando o controle automático de altura da plataforma..... 183 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 180 verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Challenger® Série 7..... 180</p> <ul style="list-style-type: none"> calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada..... 312 operação do sensor..... 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 180 verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras CLAAS Série 500 189</p>
---	---

ÍNDICE

<p>ajuste</p> <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 193 altura de corte manual 193 configuração predefinida de altura 191 velocidade automática do molinete 196 <p>altura de corte 191</p> <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada 312 controle automático de altura 189 <p>operação do sensor 137</p> <p>tensão de saída do sensor</p> <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras CLAAS Série 600 199</p> <p>ajuste</p> <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 202 altura de corte 202 altura do molinete 208 velocidade automática do molinete 204 <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura do molinete 205 controle automático de altura 199 <p>Colheitadeiras CLAAS Série 700 199</p> <p>ajuste</p> <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 202 altura de corte 202 altura do molinete 208 velocidade automática do molinete 204 <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura do molinete 205 altura máxima de palhada 312 controle automático de altura 199 <p>operação do sensor 137</p> <p>tensão de saída do sensor</p> <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras da série CLAAS 5000/6000/7000/ 8000 209</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste da velocidade automática do molinete 218 configuração 209 configurar a altura de corte e do molinete 215 <p>Colheitadeiras Gleaner® Série S (pré-2016)</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste da elevação/descida 227 ajuste da pressão do solo 228 ajuste da sensibilidade 228 desligamento do acumulador 227 engatando o controle automático de altura da plataforma 223 solução de problemas de alarmes e falhas 229 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 221 <p>Colheitadeiras Gleaner® Série S pré-2016</p> <ul style="list-style-type: none"> calibrando o controle automático de altura da plataforma 225 <p>Colheitadeiras Gleaner® Série S9 231</p> <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> controle automático de altura 239 	<ul style="list-style-type: none"> calibração do molinete 236 conferência das configurações da plataforma em campo 245 configuração da plataforma 231 configuração da velocidade mínima do molinete 236 configurações de controles automáticos da plataforma 237 operação 243 <p>Colheitadeiras Gleaner® séries R62/R72</p> <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada 312 operação do sensor 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Gleaner® Séries R65/R66/R75/R76</p> <ul style="list-style-type: none"> tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 221 <p>Colheitadeiras Gleaner® séries R65/R75 221</p> <ul style="list-style-type: none"> ajuste da pressão do solo 228 ajuste da sensibilidade 228 ajuste da variação de elevação/descida 227 <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada 312 <p>calibrando o controle automático de altura da plataforma 225</p> <p>desligamento do acumulador 227</p> <p>engatando o controle automático de altura da plataforma 223</p> <p>operação do sensor 137</p> <p>solução de problemas de alarmes e falhas 229</p> <p>tensão de saída do sensor</p> <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras Gleaner® Séries S 221</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série 50</p> <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada 312 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras John Deere Série 60 259</p> <p>ajuste</p> <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 265 detecção da altura da plataforma de grãos 264 limiar para a válvula de velocidade de queda 266 <p>calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada 312 controle automático de altura 261 desligamento do acumulador 263 operação do sensor 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 259 verificação manual da faixa de tensão 139 <p>Colheitadeiras John Deere Série 70 267</p> <p>ajuste</p>
--	--

ÍNDICE

<ul style="list-style-type: none"> taxa manual de elevação/descida 273 calibração <ul style="list-style-type: none"> AHHC 270 altura máxima de palhada 312 operação do sensor 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 267 verificação manual da faixa de tensão 139 Colheitadeiras John Deere Série S 274 <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 283 ajuste da <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 281 ajuste da variação de elevação/descida <ul style="list-style-type: none"> manualmente 281 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura do molinete 291 altura máxima de palhada 312 calibração da inclinação do avanço-recuo do alimentador 285 calibrando o controle automático de altura da plataforma 277 operação do sensor 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 274 verificação manual da faixa de tensão 139 verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete 288 Colheitadeiras John Deere Série S7 293 <ul style="list-style-type: none"> calibração <ul style="list-style-type: none"> alimentador 300 plataforma 303 configuração da plataforma 293 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 297 Colheitadeiras John Deere Série T 274 <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> configuração predefinida de altura 283 ajuste da <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 281 ajuste da variação de elevação/descida <ul style="list-style-type: none"> manualmente 281 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura do molinete 291 calibração da inclinação do avanço-recuo do alimentador 285 calibrando o controle automático de altura da plataforma 277 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 274 verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete 288 Colheitadeiras New Holland <ul style="list-style-type: none"> Adaptador de 10 volts (MD #B6421) 139 	<ul style="list-style-type: none"> verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete 326 Colheitadeiras New Holland série CR <ul style="list-style-type: none"> configuração da altura máxima de trabalho 330 Colheitadeiras New Holland série CR 2015 316 <ul style="list-style-type: none"> calibrando o controle automático de altura da plataforma 324 configuração da velocidade do molinete 322 configuração predefinida de altura de corte 328 engatando o controle automático de altura da plataforma 319 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 316 Colheitadeiras New Holland série CR/CX 306 <ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> a sensibilidade 314 configuração predefinida de altura 315 variação de descida da plataforma 313 variação de elevação da plataforma 313 calibração <ul style="list-style-type: none"> altura máxima de palhada 312 controle automático de altura 310 configuração <ul style="list-style-type: none"> avanço-recuo do molinete 331 inclinação da plataforma 331 tipo de plataforma 331 engatando o controle automático de altura da plataforma 309 operação do sensor 137 tensão de saída do sensor <ul style="list-style-type: none"> verificação da faixa de tensão da cabine 306 verificação manual da faixa de tensão 139 Colheitadeiras série IDEAL™ 246 <ul style="list-style-type: none"> calibração da plataforma 254 calibração do molinete 251 configuração da plataforma 246 configuração da velocidade mínima do molinete 251 configurações de controles automáticos da plataforma 252 operação 256 revisão das configurações da plataforma em operação 258 Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000 <ul style="list-style-type: none"> calibração 213 configuração 211 configuração da sensibilidade 216 definição 21 tensão de saída do sensor 138 <ul style="list-style-type: none"> ajuste de limite de tensão <ul style="list-style-type: none"> sistema de dois sensores 146 sistema de sensor único 145 requisitos da colheitadeira 138 controle automático de altura da plataforma (AHHC) <ul style="list-style-type: none"> Colheitadeiras John Deere Série 70
---	---

ÍNDICE

<ul style="list-style-type: none"> ajuste <ul style="list-style-type: none"> sensibilidade..... 272 calibração <ul style="list-style-type: none"> velocidade do alimentador..... 270 correia de acionamento da navalha, <i>Consulte correias</i> correias <ul style="list-style-type: none"> correias de acionamento da navalha..... 520 não sincronizada..... 520 correias de acionamento das navalhas <ul style="list-style-type: none"> navalha dupla não sincronizada <ul style="list-style-type: none"> instalação..... 521 remoção 520 tensionamento..... 522 correntes <ul style="list-style-type: none"> corrente de acionamento da caixa de engrenagens <ul style="list-style-type: none"> ajuste da tensão da corrente..... 472 corrente de acionamento do molinete <ul style="list-style-type: none"> afrouxamento 596 ajuste da tensão da corrente..... 596 apertar 596 substituição 604 acionamento do molinete simples 606 pinhão de acionamento do sem fim <ul style="list-style-type: none"> ajuste da tensão da corrente..... 479 lubrificação..... 455 verificação da tensão da corrente de acionamento do molinete..... 477 correntes de acionamento do molinete <ul style="list-style-type: none"> afrouxamento..... 596 aperto..... 596 substituição 604 substituição do acionamento de molinete <ul style="list-style-type: none"> simples..... 606 corte <ul style="list-style-type: none"> do solo 62 <ul style="list-style-type: none"> ajuste das rodas estabilizadoras 64 fora do solo <ul style="list-style-type: none"> ajuste das rodas de transporte/estabilizadoras..... 63 no solo..... 68 	<ul style="list-style-type: none"> dedos do molinete..... 574 <ul style="list-style-type: none"> instalar os dedos de aço 575 instalar os dedos de plástico 577 remover os dedos de aço 575 remover os dedos de plástico..... 576 dedos duplos 499 <ul style="list-style-type: none"> <i>Consulte também</i> apalpadores ajuste dos dedos duplos 499 dedos duplos..... 499 kit de conversão de dedos duplos <ul style="list-style-type: none"> intermediários 620 substituição dos dedos duplos pontiagudos 500 verificação dos dedos duplos..... 499 definição de termos 21 Defletor do alimentador New Holland 431 defletores da esteira <ul style="list-style-type: none"> largura 629 defletores do alimentador..... 431 <ul style="list-style-type: none"> módulo de flutuação <ul style="list-style-type: none"> instalação em colheitadeiras New Holland CR 545 Defletores do alimentador CR..... 431 deque central <ul style="list-style-type: none"> verificar os ganchos do suporte do engate..... 541 deques <ul style="list-style-type: none"> esteiras laterais <ul style="list-style-type: none"> ajuste da altura do deque..... 554 deques da esteira <ul style="list-style-type: none"> rolos de acionamento 561 rolos livres 558 instalação 561 deques da esteira da plataforma <ul style="list-style-type: none"> instalação dos rolos livres 561 desconexão <ul style="list-style-type: none"> barra de corte 335 desobstrução <ul style="list-style-type: none"> módulo de flutuação..... 336 distância do molinete <ul style="list-style-type: none"> ajuste..... 569 divisores de cultura..... 126 <ul style="list-style-type: none"> instalação em plataforma com opção de trava 128 instalação em plataforma sem opção de trava..... 129 remoção de plataforma com opção de trava 126 remoção de plataforma sem opção de trava 127 divisores de cultura flutuantes..... 628 divisores de linha 131 <ul style="list-style-type: none"> instalação 132 remoção..... 131 divisores de linha arroseiro 133, 633 divisores de linha de cultura 131 <ul style="list-style-type: none"> instalação 132 remoção..... 131 DR <ul style="list-style-type: none"> definição 21
---	--

D

dedos

<ul style="list-style-type: none"> dedos de aço do molinete <ul style="list-style-type: none"> instalação..... 575 remoção 575 dedos de plástico do molinete <ul style="list-style-type: none"> instalação..... 577 remoção 576 dedos do sem fim..... 482 <ul style="list-style-type: none"> ajuste da sincronização dos dedos 488 instalação..... 485 remoção 482 substituição dos guias do dedo..... 490 verificação dos dedos sincronizados..... 487
--

ÍNDICE

E

eixos de transmissão	357	instalação.....	564
ajuste da tensão da corrente da caixa de engrenagem	472	remoção	561
dedos duplos do eixo de transmissão		rolos movidos	
instalação.....	470	remoção	558
remoção	468	esteiras laterais	
Instalação do eixo de transmissão	467	ajuste da tensão	550
remoção do eixo de transmissão.....	466	ajuste da tração.....	553
enchimento/pressão dos pneus	611	instalação.....	548
engrenagens tensionadoras.....	594–595, 598	remoção	547
ajuste da tensão da corrente de acionamento do molinete	596	verificação da tensão.....	550
engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete	99	módulo de flutuação	
instalação da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete	599	deque central.....	524
remoção da engrenagem tensionadora do acionamento do molinete.....	598	módulos de flutuação	
engrenagens tensoras		ajuste da tensão da esteira	527
afrouxamento da correia de acionamento do molinete	596	substituição da esteira central.....	524
aperto da correia de acionamento do molinete	596	verificação da tensão da esteira	527
entrega de cultura		rolos da esteira	
opções	627	manutenção	557
equilíbrio das asas		rolos livres	
ajuste do balanço das asas.....	87	rolo livre do deque da esteira	
verificação do equilíbrio das asas	81	instalação.....	561
verificação e ajuste.....	80	velocidade da esteira lateral.....	100
especificações		esteiras centrais	
dimensões		ajuste da tensão da esteira	527
FlexDraper® Série FD1.....	26	ajuste de velocidade	102
especificações de torque	652	rolamento de rolos do acionador	
especificações do produto		substituição	531
FlexDraper™ FD1	23	rolamento do rolo de acionamento	
especificações de torque	652	instalação.....	533
encaixes da rosca do tubo cônico.....	659	rolamentos de rolos do acionador	
Encaixes da vedação da face do anel em O	658	remoção	531
encaixes hidráulico tipo Flare	655	rolo movido	534
Encaixes hidráulicos da saliência do anel em O – ajustável	656	rolos de acionamento	528
Encaixes hidráulicos da saliência do anel em O – Não ajustável	657	instalação.....	530
especificações dos parafusos métricos	652	remoção	528
alumínio fundido	654	rolos intermediário	
parafusos do eixo.....	610	instalação.....	535
esteiras		remoção	534
ajuste da velocidade da esteira lateral	101	substituição da esteira central.....	524
clipes da esteira (opcional)		verificação da tensão da esteira.....	527
substituição	565	esteiras da plataforma, <i>Consulte</i> esteiras laterais	
deques da esteira		manutenção dos rolos da esteira	557
rolos de acionamento.....	561	rolamentos do rolo livre	
rolos movidos	558	substituição	559
deques da esteira lateral		estrutura do molinete	
rolos de acionamento		medição de espaço do molinete	567
		excêntricos	
		ajuste do excêntrico do molinete	125
		configurações do excêntrico do molinete	123
		F	
		FFFT	
		definição	21
		flexão do molinete para baixo.....	571

ÍNDICE

fluidos e lubrificantes recomendados.....	677	ISC	
flutuação	70	definição	21
flutuação da plataforma			
verificação e ajuste	71		
travas de flutuação da plataforma.....	76		
travas do flutuador da asa			
destravamento.....	78–79		
G		J	
glossário	21	janela de inspeção	
gráfico de conversão	661	abaixamento	538
GSL		elevação.....	540
definição	21	JIC	
GVW		definição	21
definição	21	Juntas em U	
		Junta em U do molinete duplo.....	599
		Juntas universais	
		Junta universal do molinete duplo	
		instalação.....	601
		remoção	600
H		K	
HDS		kit de extensão braço do molinete	
definição	21	colheitadeiras com configuração europeia.....	614
helicoidal	384, 482	plataformas com configuração norte-americana	615
instalação	377, 380	kit de suporte da navalha vertical.....	622
remoção.....	374	kits da trava do divisor	623
Helicoidal do sem fim FM100	633	kits de conversão de dedos duplos curtos	620
hidráulica		kits de conversão rápida do molinete para	
encaixes		multiculturas.....	120, 614
encaixes da rosca do tubo cônico	659	kits de dedos do molinete para culturas acamadas.....	615
Saliência do anel em O — ajustável.....	656	kits de retardador de pedras	619
Saliência do anel em O — não ajustável.....	657		
tipo flare	655		
Vedação da face do anel em O	658		
mangueiras e tubulações.....	440		
reservatório	460	L	
adição de óleo.....	460	lâmpadas	
troca do óleo	461	substituição	465
verificação do nível de óleo	460	lubrificação	441
segurança hidráulica.....	8	a cada 10 Horas	441
troca do filtro de óleo	463	a cada 100 Horas	446
		a cada 25 Horas	443
		a cada 250 Horas	449
		a cada 50 Horas	443
		a cada 500 Horas	450
		Procedimento de lubrificação.....	452
		registros/cronograma de manutenção	434
		lubrificação e manutenção	441
		caixa de engrenagens de acionamento da plataforma	
		lubrificação da caixa de engrenagens	457
		troca do óleo	458
		verificação do nível de óleo.	457
		corrente de acionamento do molinete	
		molinete duplo.....	453
		corrente de acionamento do sem fim	455
		Procedimento de lubrificação.....	452
I			
identificação de componente	27		
Módulo de flutuação FM100	28		
Plataforma FlexDraper® Série FD1	27		
início de funcionamento			
verificações diárias.....	42		
inspeções			
inspeções de amaciamento.....	437		
registros/cronograma de manutenção	434		
inspeções de amaciamento	437		
intervalos de manutenção			
lubrificação	441		
introdução	v		

ÍNDICE

M

mangueiras e tubulações	
hidráulica.....	440
manutenção do equipamento— final da	
temporada	439
manutenção do equipamento— pré-temporada	438
manutenção e serviços	433
armazenamento.....	355
cronograma	434
fluidos e lubrificantes recomendados.....	677
intervalos de manutenção	441
manutenção de final de temporada.....	439
manutenção de pré-temporada	438
preparação para manutenção.....	433
segurança	6
sistema elétrico	465
MDS	
definição	21
modos de operação	
modo flex	78
modo rígido	79
modos flex	
operação em modo flex	78
modos rígidos	
operação em modo rígido.....	79
Módulo de flutuação FM100	
opcionais	
entrega de cultura	
Kit de sensor duplo AHHC para FM100	627
sem fins	
Helicoidal do sem fim FM100	628
módulos de flutuação.....	613
Acionamento do sem-fim	
ajuste da tensão da correia de acionamento do sem-fim	479
barras raspadoras	544
instalação.....	544
kits.....	384
remoção	544
configuração	384
configurações do sem fim.....	358
defletores do alimentador	431
substituição em colheitadeiras New Holland	
CR	545
deque central.....	524
verificar os ganchos do suporte do engate	541
desobstrução.....	336
esteira central	
ajuste da tensão da esteira	527
rolamento de rolo movido	
substituição.....	536
rolamento de rolos de acionamento	
instalação.....	533
substituição.....	531
rolamentos de rolos do acionador	
remoção	531
rolo de acionamento	528
instalação.....	530
remoção	528
rolo livre	534
rolos intermediário	
instalação.....	535
remoção	534
substituição da esteira central.....	524
verificação da tensão da esteira	527
helicoidal.....	384, 482
janela do deque de alimentação	
abaixamento.....	538
elevação.....	540
Módulo de flutuação FM100	
identificação de componente.....	28
sem fim.....	475
dedos do sem fim	482
instalação.....	485
remoção	482
verificação dos dedos sincronizados.....	487
folga entre o sem fim e a chapa	475
sem fins	
dedos do sem fim	
ajuste da sincronização dos dedos	488
substituição dos guias do dedo	490
sem-fim	
helicoidal do sem-fim FM100 opcional.....	628, 633
molinetes	
acionadores do molinete	
ajuste da tensão da corrente.....	596
centralização do molinete	
molinete duplo.....	573
molinete simples	572
opcionais	614
posição avanço-recuo	
reposicionamento dos cilindros	
com opção de kit de molinete rápido para	
multiculturas.....	120
molinete duplo	114
molinete simples	112
sistema de acionamento do molinete	594
substituição dos sensores de velocidade do molinete	
Colheitadeiras AGCO	607
Colheitadeiras Challenger®	607
Colheitadeiras Gleaner®	607
Colheitadeiras Massey Ferguson®	607
Colheitadeiras série IDEAL™	607
molinetes duplos	
centralização do molinete.....	573
molinetes recolhedores	567
acionadores do molinete	
afrouxar corrente.....	596
apertar a corrente.....	596
capas	

ÍNDICE

kit da barra raspadora	630	kits de dedos do molinete para culturas	
molinetes		acamadas	615
kit da proteção lateral do molinete	616	plataforma	623
kits de conversão do tudo dentado do		divisores de linha arroseiro	633
molinete	616	kit de lâmpadas de palhada (apenas John	
plataforma		Deere)	625
divisores de cultura flutuantes	628	kits da trava do divisor	623
navalhas verticais	620	rodas	
rodas		roda estabilizadora secundária	624
pacote de rodas estabilizadoras e		rodas estabilizadoras	623
transporte	624	proteção do canhoto da navalha	506
sapatas deslizantes	625	instalação	507
sem fins		sem-fim	
Helicoidal do sem fim FM100	628	kit de reparo da força do sem-fim	631
opções	613	sistemas de transporte	610
barra de corte	618	operações	31
kit de conversão de dedos duplos curtos	620	ORB	
placas de desgaste da barra de corte	618	definição	21
barras de corte		ORFS	
capa do corte da faca	618	definição	21
kit de encanamento da navalha vertical	622		
kit de retardador de pedras	619	P	
kit de suporte da navalha vertical	622	pacote de transporte	624
reforço central estendido	619	parafusos (com porcas)	
braços do molinete		definição	21
kit de extensão braço do molinete		parafusos (sem porca)	
colheitadeiras com configuração europeia	614	definição	21
plataformas com configuração norte-		parafusos do eixo	610
americana	615	parafusos métricos	
divisores de linha arroseiro	133	especificações de torque	652
engrenagens tensionadoras para acionamento do		períodos de amaciamento	43
molinete	99	plataformas	
entrega de cultura	627	acessórios	46
defletor da esteira (largo)	629	ângulo da plataforma	
Helicoidal do sem fim FM100	633	ajustar na colheitadeira	91
kit de reparo de danos do sem fim	631	armazenar a plataforma	355
Kit de sensor duplo AHHC para FM100	627	configuração	46
sem fim transversal superior (UCA)	632	configurações recomendadas	46
Sem-fim transversal superior (UCA)		controles	45
Sem-fim transversal superior para colheitadeiras		flutuação	70–71
europeias	632	nivelamento	333
esteira		opções	623
kit de controle de velocidade da esteira na cabine		otimização para o corte direto da canola	58
(ICDSC)	628	plataforma de transporte	
módulos de flutuação	613	na colheitadeira	337
kit de extensão para encostas	613	reboque da plataforma	337–338
molinetes	614	fixação ao veículo de reboque	338
kit de conversão rápida do molinete para		reboque da plataforma	338
multiculturas	614	travas de flutuação	76
kit de extensão braço do molinete		variáveis de operação	62
colheitadeiras com configuração europeia	614	verificação e ajuste	71
plataformas com configuração norte-		plataformas otimizadas	
americana	615	colheita direta de canola	58
Kit de reforço do tubo	617	porca	

ÍNDICE

definição	21	instalação	496
posições de avanço-recuo do molinete	110	remoção	495
ajuste	111	rolamentos	
procedimentos de desligamento	44	esteira central	
proteção do canhoto da navalha	506	instalação do rolamento do rolo de	
instalação	507	acionamento	533
proteções laterais		rolamento de rolo movido	
ajuste	37	substituição	536
proteções laterais do molinete	590	rolamento de rolos de acionamento	
kit	616	substituição	531
substituição das proteções laterais	590	rolamentos de rolos do acionador	
substituição dos suportes da proteção lateral	592	remoção	531
R		esteira lateral	
reboque da plataforma	337–338	inspeção do rolamento de rolo da esteira	
conversão da posição de trabalho para a posição de		lateral	557
transporte	346	rolamento de rolos de adição	563
movendo as rodas		substituição do rolamento do rolo livre	559
as rodas dianteiras (esquerdas) para a posição de		rolamentos de rolo intermediário	
transporte	346	esteira central	
rodas traseiras (direitas) para a posição de		substituição	536
transporte	348	rolamentos de rolos do acionador	
conversão de transporte para trabalho	339	instalação do rolo de acionamento da esteira	
armazenamento da barra de reboque	340	central	533
movendo as rodas		rolo de acionamento	
as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de		substituição	531
trabalho	342	rolo de acionamento da esteira lateral	
rodas traseiras (direitas) para a posição de		rolamento de rolos de adição	563
trabalho	343	rolamentos do canhoto da navalha	
remoção da barra de reboque	339	instalação	496
fixação ao veículo de reboque	338	remoção	495
registros/cronograma de manutenção	434	rolamentos do rolo da esteira	
requisitos de manutenção		inspeção	557
serviços		rolamentos do rolo de acionamento	
inspeções de amaciamento	437	rolo de acionamento da esteira central	
responsabilidades do proprietário/operador	31	remoção	531
resumo de alterações	vii	rolamentos do rolo livre	
rodas de transporte/estabilizadoras		rolo livre da esteira da plataforma	
ajuste	63	substituição do rolamento do rolo livre	559
rodas e pneus		rolamentos vedados	
enchimento/pressões dos pneus	611	instalação	651
pacote de rodas estabilizadoras e transporte		rolos de acionamento	
(opcional)	624	esteira central	528
rodas		rolos de acionamento	
roda estabilizadora secundária (opcional)	624	instalação	530
rodas estabilizadoras (opcionais)	623	remoção	528
torques do parafuso da roda	610	esteiras laterais	
rodas estabilizadoras	623–624	instalação	564
ajuste	64	remoção	561
roda estabilizadora secundária	624	rolos livres	
RoHS		rolo livre do deque da esteira	
definição	21	instalação	561
rolamento		rolos movidos	
rolamentos do canhoto da navalha		esteira central	
		instalação	535
		rpm	

ÍNDICE

<p>definição 21</p> <p>S</p> <p>SAE</p> <p> definição 21</p> <p>sapatas deslizantes, <i>Consulte</i> corte no solo</p> <p> ajuste das sapatas deslizantes externas 69</p> <p> ajuste das sapatas deslizantes internas 68</p> <p>SDD</p> <p> definição 21</p> <p>segurança 1</p> <p> apoios de segurança da plataforma 32</p> <p> apoios de segurança do molinete 33</p> <p> decalques de sinalização de segurança 9</p> <p> instalação de decalques 9</p> <p> interpretando os decalques 15</p> <p> localizações 10</p> <p> palavras de aviso 2</p> <p> segurança geral 3</p> <p> segurança hidráulica 8</p> <p> segurança na manutenção 6</p> <p> segurança operacional 32</p> <p> símbolos de alerta de segurança 1</p> <p> verificações diárias de início de funcionamento 42</p> <p>sem fim 475</p> <p> configurações do sem fim 358</p> <p> correntes de acionamento</p> <p> ajuste da tensão da corrente 479</p> <p> lubrificação 455</p> <p> verifique a tensão da corrente 477</p> <p> dedos 482</p> <p> instalação 485</p> <p> remoção 482</p> <p> dentes, <i>Consulte</i> dedos</p> <p> folga entre o sem fim e a chapa 475</p> <p> helicoidal 384, 482</p> <p> helicoidal opcional do sem fim FM100 628, 633</p> <p> instalação 377, 380</p> <p> remoção 374</p> <p> kit de reparo de danos do sem fim 631</p> <p> mola de tensão</p> <p> verificação e ajuste 58</p> <p>sem fins</p> <p> configurações do sem fim</p> <p> configuração ampla 367</p> <p> configuração estreita 360</p> <p> configuração média 364</p> <p> configuração ultra ampla 373</p> <p> configuração ultra estreita 369</p> <p> dedos</p> <p> ajuste da sincronização dos dedos 488</p> <p> substituição dos guias do dedo 490</p> <p> verificando a sincronização dos dedos do sem fim 487</p>	<p> Posição do sem fim 133</p> <p> sem fins transversais superiores (opcionais) 632</p> <p> Sem-fim transversal superior (UCA) para colheitadeiras europeias 632</p> <p> sem-fim</p> <p> engrenagem tensora de acionamento do sem-fim</p> <p> ajuste da tensão da correia de acionamento do sem-fim 479</p> <p> sensor de altura do molinete</p> <p> Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000</p> <p> calibração 219</p> <p> sensores</p> <p> sensor de velocidade do molinete</p> <p> substituição das colheitadeiras AGCO 607</p> <p> substituição das colheitadeiras Challenger® 607</p> <p> substituição das colheitadeiras Gleaner® 607</p> <p> substituição das colheitadeiras Massey Ferguson® 607</p> <p> substituição das colheitadeiras séries IDEAL™ 607</p> <p> substituição em CLAAS 609</p> <p> substituição na John Deere 608</p> <p> sensores de controle automático de altura 137</p> <p> substituição do sensor de altura do molinete 108</p> <p> verificação e ajuste do sensor de altura do molinete 105</p> <p> Série FD1</p> <p> definição 21</p> <p> serviços, <i>Consulte</i> manutenção e serviços</p> <p> sistema de acionamento da navalha 508</p> <p> correia tensora de navalha dupla não sincronizada 522</p> <p> dedos duplos 499</p> <p> sistema de acionamento do molinete 594</p> <p> sistema do molinete</p> <p> configurações do molinete recomendadas 60</p> <p> sistema elétrico</p> <p> manutenção do sistema elétrico 465</p> <p> sensores</p> <p> sensor de altura do molinete</p> <p> substituição 108</p> <p> sensor de velocidade do molinete</p> <p> substituição em CLAAS 609</p> <p> substituição na John Deere 608</p> <p> sensores de controle automático de altura 137</p> <p> substituição das lâmpadas 465</p> <p> sistemas das esteiras laterais</p> <p> inspeção do rolamento de rolo da esteira lateral 557</p> <p> rolamento de rolos de adicionamento 563</p> <p> sistemas de acionamento</p> <p> cardans 357</p> <p> sistemas de acionamento da esteira</p> <p> esteiras</p> <p> ajuste da velocidade da esteira lateral 101</p> <p> plataforma de esteira</p>
---	--

ÍNDICE

manutenção dos rolos da esteira	557
sistemas de transporte	610
conversão da posição de trabalho para a posição de transporte	346
movendo as rodas	
as rodas dianteiras (esquerdas) para a posição de transporte	346
rodas traseiras (direitas) para a posição de transporte	348
conversão de transporte para trabalho	339
armazenamento da barra de reboque	340
movendo as rodas	
as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho	342
rodas traseiras (direitas) para a posição de trabalho	343
remoção da barra de reboque	339
enchimento/pressão dos pneus	611
plataforma de transporte	337
na colheitadeira	337
reboque da plataforma	337
fixação ao veículo de reboque	338
torques do parafuso da roda	610
torques do parafuso do eixo	610
SKD	
definição	21
solução de problemas	635
ação cortante e componentes de navalha	638
controle automático de altura	137
corte de feijões comestíveis	647
indicador de flutuação	137
perda de cultura na barra de corte	635
plataforma e esteiras	645
transferência do molinete	642
spm	
definição	21
T	
tampas de acoplamento	40
instalação	41
remoção	40
tampas laterais	
abertura	35
fechamento	36
instalação	39
remoção	39
verificação	37
tampas laterais da plataforma	35
tensão de torque	
definição	21
tensionamento	
definição	21
TFFT	
definição	21
torque	
definição	21
travas da asa	77
tubos	
Kit de reforço do tubo	617
kits de conversão do molinete	616
U	
UCA	
definição	21
uniões centrais	
definição	21
V	
variáveis de operação	
plataformas	62
velocidades	
velocidade da esteira central	102
velocidade da esteira lateral	100
velocidade da navalha	
dados de velocidade da navalha	103
velocidade da plataforma de esteira	
ajuste de velocidade	101
velocidade do molinete	98
velocidade no solo	99
velocidades do molinete	98
velocidades no solo	99
verificações diárias de início de funcionamento	42
visão geral do produto	21
W	
WOT	
definição	21

Fluidos e lubrificantes recomendados

Certifique-se de que sua máquina funcione com a máxima eficiência usando apenas fluidos e lubrificantes limpos.

- Use recipientes limpos para manipular todos os lubrificantes.
- Armazene fluidos e lubrificantes em uma área protegida contra poeira, umidade e outros contaminantes.

Lubrificante	Especificação	Descrição	Use	Capacidades
Graxa	SAE multiuso	Graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) a base de lítio.	Conforme exigido, salvo o contrário seja indicado	–
Graxa	SAE multiuso	Graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP) com máximo de 10% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) a base de lítio.	Juntas deslizantes do eixo de transmissão	–
Óleo lubrificante	SAE 85W-140	Categoria de serviço API GL-5	Caixa de navalhas	2,2 litros (2,3 quartos)
Óleo lubrificante	SAE 85W-140	Categoria de serviço API GL-5	Caixa de engrenagens de acionamento principal	2,5 litros (2,6 quartos)
Óleo hidráulico	Transmissão de categoria única/fluido hidráulico (THF). Viscosidade recomendada: <ul style="list-style-type: none"> • 60.1 cSt @ 40° C (104° F) • 9.5 cSt @ 100° C (212° F) Marcas recomendadas: <ul style="list-style-type: none"> • AGCO Power Fluid 821 XL • Case Hy-Tran Ultraction • John Deere Hy-Gard J20C • Petro-Canada Duratran 	Lubrificante óleo trans/hidráulico	Reservatório dos sistemas de acionamento da plataforma	85 litros (22,5 galões dos EUA)

MacDon®

CLIENTES
MacDon.com

CONCESSIONÁRIOS
Portal.MacDon.com

As marcas registradas dos produtos são de propriedade dos seus respectivos fabricantes e/ou distribuidores.

Impresso no Canadá