MacDon

M1170*NT5*
Pradalginė javapjovė

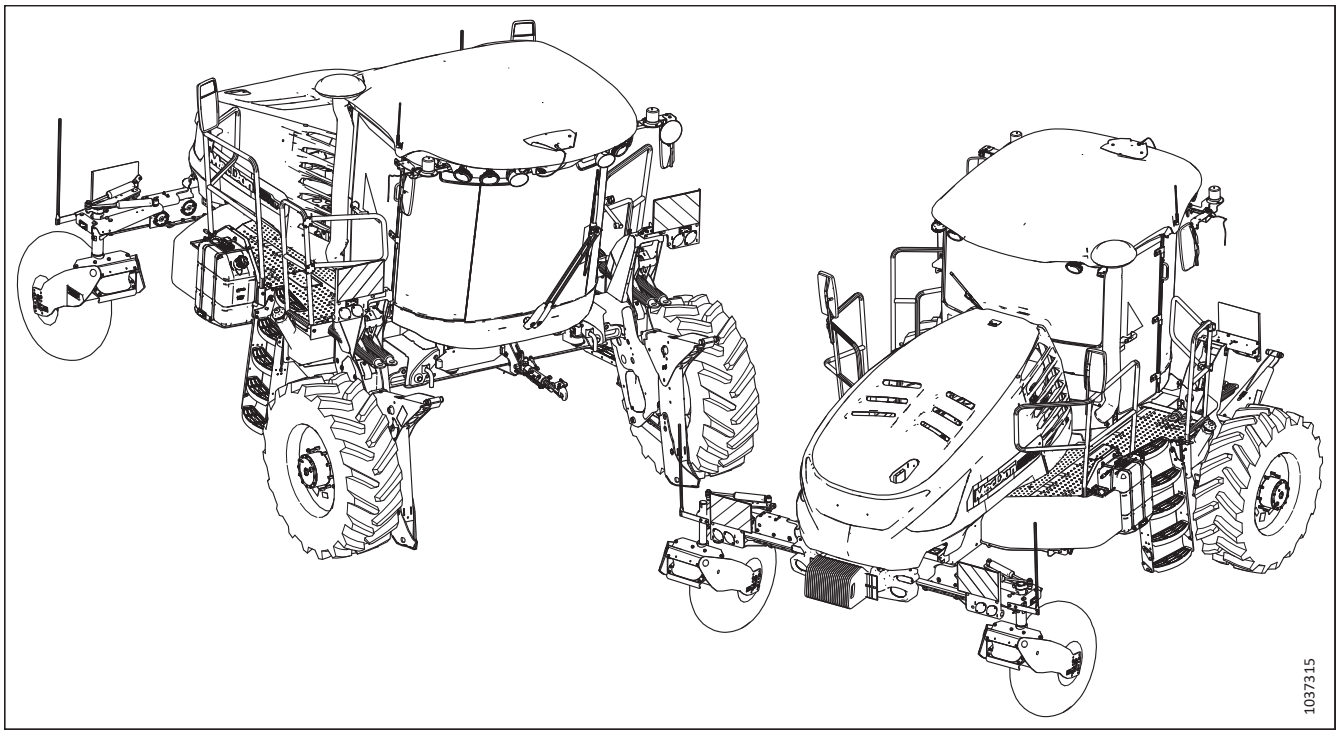
Operatoriaus vadovas

262199 Peržiūra A

Originalių instrukcijų vertimas

Derliaus nuėmimo specialistai.

Šiame vadove pateikiamos „MacDon M1170*NT5*“ pradalginės javapjovės su „Dual Direction®“ ir „CrossFlex™“ galine pakaba saugos, naudojimo ir priežiūros instrukcijos.



Paskelbta: 2023 m. vasario mėn.

© „MacDon Industries, Ltd.“, 2023 m.

Šiame leidinyje pateikta informacija grindžiama turima informacija, galiojančia spausdinimo metu. „MacDon Industries, Ltd.“ nesuteikia jokios tiesioginės ar numanomos garantijos, susijusios su šiame leidinyje pateikta informacija. „MacDon Industries, Ltd.“ pasilieka teisę bet kada atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

Atitikties deklaracija

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Windrower

[3] MacDon M1170*NT5*

[4] As per Shipping Document

[5] June 11, 2021

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul mașinii: [2]

Denumirea și modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data și locul declarației: [5]

Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6]

Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Windrower

[3] MacDon M1170*NT5*

[4] As per Shipping Document

[5] August 30, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Įvadas

Jūsų mašina

Šiame vadove pateikiama informacija apie „MacDon M1170*NT5*“ pradalginę javapjovę, kuri, kai naudojama kartu su viena iš „MacDon’s D1XL“ serijos „Draper“ pjaunamųjų arba D1X serijos „Draper“ pjaunamųjų, sudaro komplektą, skirtą įvairiems augalams pjauti ir kloti į purias, vientisas pradalges.

Jūsų garantija

„MacDon“ suteikia garantiją klientams, kurie valdo ir prižiūri savo įrangą, kaip aprašyta šiame vadove. Atstovas turėjo pateikti jums „MacDon Industries“ ribotosios garantijos politiką, kurioje ši garantija paaiškinta. Garantija negalioja, jei žala padaroma dėl bet kurios iš šių sąlygų:

- nelaimingas atsitikimas;
- piktnaudžiavimas;
- netinkamas naudojimas;
- netinkama priežiūra ar nepriežiūra;
- nenormalus ar neįprastas mašinos naudojimas;
- mašinos, įrangos, komponentų ar dalių naudojimas ne pagal gamintojo instrukcijas.

Jūsų vadovas

Prieš bandydami naudotis mašina, atidžiai perskaitykite visą pateiktą medžiagą.

Naudokite šį vadovą kaip pirmąjį informacijos apie mašiną šaltinį. Jei vykdysite pateiktas instrukcijas, ji gerai veiks daugelį metų. Kreipkitės į atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.

Nustatydami mašiną arba atlikdami jos pakeitimus, peržiūrėkite ir laikykitės rekomenduojamų mašinos nuostatų, pateiktų visuose atitinkamuose „MacDon“ leidiniuose. To nepadarius, gali sumažėti mašinos našumas ir sutrumpėti veikimo trukmė, taip pat gali kilti pavojinga situacija.

Šiame dokumente laikomasi tokių konvencijų:

- M1170*NT5* pradalginė javapjovė turi „Dual Direction®“ technologiją, t. y. pradalginė javapjovė gali būti naudojama kabina į priekį arba varikliu į priekį. Todėl dešinioji ir kairioji pusės nustatomos iš operatoriaus padėties, žiūrint važiavimo kryptimi. Šiame vadove specifinės mašinos vietos nurodomos terminais „dešinė, kabina į priekį“, „kairė, kabina į priekį“, „dešinė, varikliu į priekį“ ir „kairė, varikliu į priekį“;
- jei nenurodyta kitaip, naudokite standartines sukimo momento vertes, pateiktas šio dokumento skyriuje *8.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 421*.

Laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte dažnai jį peržiūrėti, ir perduokite naujiems operatoriams ar savininkams. Vadovo laikymo dėklas yra kabinoje.

Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.

PASTABA:

Nuolat atnaujinkite savo „MacDon“ leidinius. Naujausią versiją galite atsisiųsti iš mūsų svetainės *(www.macdon.com*) arba iš tik bendrovės atstovams skirtos svetainės *(https://portal.macdon.com*) (reikia prisijungti).

Šis dokumentas taip pat prieinamas:

- Danų k.
- Prancūzų k.
- Vokiečių k.
- Latvių k.
- Lietuvių k.
- Rumunų k.

Pakeitimų santrauka

„MacDon“ nuolat viską tobulina. Kartais dėl šių patobulinimų gali prireikti pakoreguoti gaminio dokumentaciją. Šiame sąraše pateikiama pagrindinių pakeitimų, palyginti su ankstesne šio dokumento versija, ataskaita.

Skyrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
–	Pašalintos temos „Važiavimas keliu kabina į priekį“ ir „Kabinos priekinis apšvietimas – kelias“.	Inžinerija Gaminio vientisumas
Visame dokumente	Iš vadovo pašalintos A serijos sraigės pjaunamosios.	Inžinerija
Įvadas, p. iv	Į vadovo kalbų sąrašą įtrauktos danų, prancūzų, vokiečių, latvių, lietuvių ir rumunų kalbos.	Techniniai leidiniai
1.11 Saugos lipdukų vietos, p. 17	Aušinimo skysčio lipdukas MD #166824 pakeistas aušinimo skysčio lipduku MD #306756.	ECN 63076
1.12 Saugos ženklų supratimas, p. 19	Patikslintas valdymo praradimo pavojaus lipdukas (MD #166843), įtraukiant mažo greičio diapazoną.	Inžinerija
1.12 Saugos ženklų supratimas, p. 19	Aušinimo skysčio lipdukas MD #166824 pakeistas aušinimo skysčio lipduku MD #306756.	ECN 63076
2.1 Apibrėžimai, p. 29	• Pridėta važiavimo greičio svirtis (VGS) ir lėto važiavimo įranga (LVĮ). • Pašalinta A serijos pjaunamoji, D1 SP serija, DDD, DKD, GSS, HDS, R2, SDD, SK, SKD ir SP serijos.	Techniniai leidiniai
2.2 Specifikacijos, p. 31	Pridėta CO_2 vertė lentelėje *2.2, p. 31*.	Gaminio vientisumas
3.16.3 Važiavimo greičio svirties jungikliai, p. 75	Pridėta išnaša apie automatinio vairavimo įjungimą.	Gaminio vientisumas
Avarinio stabdymo mygtuko naudojimas – „Trimble“® automatinio vairavimo sistemos, p. 141	Pridėta tema.	Gaminio vientisumas
Sukabintuvo apkabos tvirtinimas prie svorio dėžės, p. 159	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją, p. 161	Atnaujinta *13, p. 162* veiksmo iliustracija ir pridėta *14, p. 162* veiksmo iliustracija.	ECN 61639
4.4.1 Avarinis stabdymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose, p. 166	*4.87, p. 166* pav. pridėtas lipdukas MD #346344.	ECN 62431
Modulių išdėstymas, p. 265	MD #205941 pakeistas MD #306320.	Techniniai leidiniai
Varančiojo rato pakėlimas – kėliklio metodas, p. 383	Pridėtas ratų užblokavimo veiksmas ir informacija apie keltuvo balnelio dydį.	Gaminio vientisumas
Varančiųjų ratų pakėlimas – šakinio krautuvo metodas, p. 385	Pridėta nauja tema.	Gaminio vientisumas
Varančiųjų ratų nuėmimas, p. 386	Atnaujinta kėlimo įrenginio iliustracija ir pridėta informacija apie mažiausią leistiną svorį.	Gaminio vientisumas
Varančiųjų ratų montavimas, p. 387	Pašalintos šakinio krautuvo kėlimo instrukcijos.	Gaminio vientisumas
Varančiųjų ratų nuleidimas – kėliklio metodas, p. 389	Pridėtas ratų užblokavimo veiksmas ir informacija apie keltuvo balnelio dydį.	Gaminio vientisumas

Varančiųjų ratų nuleidimas – šakinio krautuvo metodas, p. 390	Pridėta nauja tema.	Gaminio vientisumas
6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos, p. 398	Atnaujinta automatinio vairavimo rinkinio informacija.	Gaminio palaikymas

Visą kūną ir plaštakas / rankas veikiančios vibracijos lygiai

Išmatuotos pagreičio vertės priklauso nuo paviršiaus nelygumų, darbinio greičio ir operatoriaus patirties, svorio bei vairavimo įpročių.

Kūną veikianti kvadratinio vidurkio svertinė pagreičio vertė yra nuo 0,423 iki 0,707 m/s^2, kaip išmatuota vertikalia kryptimi įprastoje mašinoje atliekant tipines operacijas ir išanalizuota pagal ISO 5008. Išilgine ir šonine kryptimi išmatuotos vertės buvo mažesnės nei 0,5 m/s^2.

Išanalizavus pagal ISO 5349 standartą, plaštaką / ranką veikianti kvadratinio vidurkio svertinė vibracijos vertė buvo mažesnė nei 2,41 m/s^2.

Triukšmo lygiai

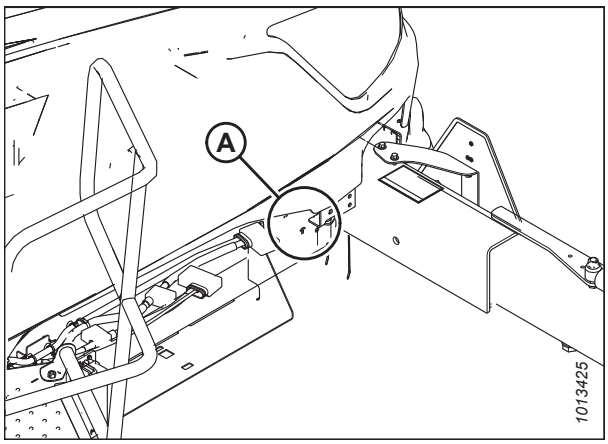
Garso slėgio lygis priklauso nuo variklio sūkių dažnio ir apkrovos, lauko ir pasėlių sąlygų bei naudojamos platformos tipo.

Didžiausių A svertinio garso slėgio lygio operatoriaus darbo vietoje verčių vidurkis yra 64,6 dB(A), matuojant pagal Direktyvą 2009/76/EB arba Reglamento (ES) Nr. 1322/2014 2 metodą.

Serijos numeriai

Toliau pateiktose eilutėse įrašykite pradalginės javapjovės ir variklio modelio numerį, serijos numerį ir pagaminimo metus.

Visose šalyse parduodamos pradalginės javapjovės (išskyrus Prancūziją): pradalginės javapjovės serijos numerio lentelė (A) yra kairėje pagrindinio rėmo pusėje, netoli balansyrinės sijos.

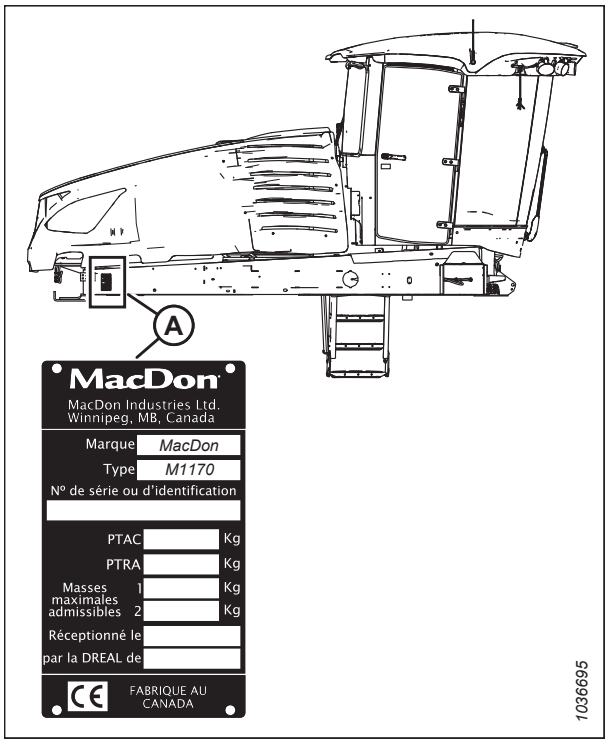


pav. 1: Pradalginės javapjovės serijos numerio vieta

Prancūzijoje parduodamos pradalginės javapjovės: žr. pradalginės javapjovės serijos numerio lentelę (A), esančią pagrindinio rėmo dešinėje pusėje, šalia balansyrinės sijos, kaip parodyta.

Pradalginės javapjovės serijos numeris: _____

Modelio metai: _____



pav. 2: Pradalginės javapjovės serijos numerio vieta – tik Prancūzijoje

Variklio serijos numerio lentelė (A) yra ant variklio cilindrų galvučių gaubto.

Variklio serijos numeris: _____

Modelio metai: _____



pav. 3: Variklio serijos numerio vieta

Atitikties deklaracija i
Įvadas iv
Pakeitimų santrauka vi
Visą kūną ir plaštakas / rankas veikiančios vibracijos lygiai viii
Triukšmo lygiai ix
Serijos numeriai x

Skyrius 1: Sauga 1

1.1 Saugos įspėjimo simboliai 1
1.2 Signaliniai žodžiai 2
1.3 Bendroji sauga 3
1.4 Techninės priežiūros sauga 5
1.5 Hidraulinė sauga 7
1.6 Padangų sauga 8
1.7 Akumuliatoriaus sauga 9
1.8 Suvirinimo atsargumo priemonės 10
1.9 Variklio sauga 14
1.9.1 Aukšto slėgio bėgiai 14
1.9.2 Variklio elektronika 15
1.10 Saugos ženklai 16
1.10.1 Saugos lipdukų montavimas 16
1.11 Saugos lipdukų vietos 17
1.12 Saugos ženklų supratimas 19

Skyrius 2: Produkto peržiūra 29

2.1 Apibrėžimai 29
2.2 Specifikacijos 31
2.3 Pradalginės javapjovės matmenys 37
2.4 Komponentų išdėstymas 38

Skyrius 3: Operatoriaus darbo vieta 41

3.1 Valdymo pultas 41
3.2 Operatoriaus aptikimo sistema 43
3.2.1 Pjaunamosios pavara 43
3.2.2 Variklis ir transmisija 43
3.3 Operatoriaus sėdynės reguliavimas 44
3.3.1 Porankis 44
3.3.2 Porankio pakreipimo kampas 45
3.3.3 Pakaba ir aukštis 45
3.3.4 Slinkimas pirmyn ir atgal 46
3.3.5 Slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdiklis 46
3.3.6 Pakreipimas 47

3.3.7 Juosmens atrama 47
3.3.8 Vertikalusis amortizatorius 48
3.3.9 Pagalvėlės pakreipimas – tik aukščiausios klasės kabinoje 48
3.3.10 Pagalvėlės ištiesimas – tik aukščiausios klasės kabinoje 49
3.3.11 Šoninio izoliavimo blokuotė – tik aukščiausios klasės kabinoje 49
3.3.12 Šildymas / vėsinimas – tik aukščiausios klasės kabinoje 49
3.4 Mokymo sėdynė 51
3.5 Saugos diržai 52
3.6 Vairo kolonėlės ir vairaračio reguliavimas 54
3.7 Apšvietimas 55
3.7.1 Apšvietimas važiuojant kabina į priekį – laukas 55
3.7.2 Apšvietimas važiuojant varikliu į priekį – kelias 56
3.7.3 Galiniai žibintai / švyturėliai 58
3.7.4 Posūkio signalai / avariniai žibintai 59
3.8 Priekinio stiklo valytuvai 60
3.9 Galinio vaizdo veidrodėliai 61
3.10 Kabinos temperatūra 62
3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas 62
3.10.2 Oro paskirstymas 62
3.10.3 Klimato valdikliai 62
3.11 Operatoriaus patogumai 64
3.12 Garso sistema 66
3.12.1 AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“ belaidžio ryšio technologija 66
„Bluetooth®“ funkcijos įjungimas 67
„Bluetooth®“ įrenginio susiejimas 68
3.13 Garsinis signalas 69
3.14 Variklio valdikliai 70
3.14.1 Ekonomiško variklio valdymo funkcijos naudojimas 71
3.15 Pradalginės javapjovės valdikliai 72
3.15.1 Operatoriaus valdymo pulto mygtukai 73
3.16 Pjaunamosios valdikliai 74
3.16.1 Pjaunamosios paleidimo jungiklis 74
3.16.2 Pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas 74
3.16.3 Važiavimo greičio svirties jungikliai 75
Pjaunamosios padėties šešių krypčių jungiklis 76
Lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis 77
Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis 77
Grąžinimo vienu palietimu mygtukai 78
3.16.4 Valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai 79
Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos 80
Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai 81
Pagalbiniai kėlimo jungikliai 81
Funkcijų mygtukai F1–F6 82
3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas 83

3.17.1 Pjovimo našumo sekiklio ekrano maketas 83
3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane 86
Slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas 86
Pagrindinio ekrano, grįžimo ir perjungimo mygtukai 87
Programuojamieji klavišai 87
Sparčiojo meniu sistema 88
Pagrindinis meniu 89
Meniu piktogramos 90
Gedimai ir signalinės piktogramos 93
3.17.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano nustatymas 94
Ekrano ryškumo nustatymas 95
Įspėjamojo signalo garsumo nustatymas 96
Laiko ir datos nustatymas 97
Kalbos ir matavimo vienetų nustatymas 97
Gamyklinių nuostatų atkūrimas 98
3.17.4 Gedimų kodų šalinimas 100
3.17.5 Pradalginės javapjovės padangų dydžio nustatymas 102
3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje 103
3.17.7 Valdymo užraktų suaktyvinimas 104
3.17.8 Mašinos informacijos puslapiai 105
Prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos 106
Prieiga prie pjaunamosios informacijos 107
Prieiga prie programinės įrangos informacijos 108
Prieiga prie našumo informacijos 110

Skyrius 4: Operacija 113

4.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė 113
4.2 Simbolių apibrėžtys 114
4.2.1 Pradalginės javapjovės eksploatavimo simboliai 114
4.2.2 Pjovimo našumo sekiklio simboliai 115
4.3 Pradalginės javapjovės eksploatavimas 117
4.3.1 Eksploatavimo sauga 117
4.3.2 Eksploatacijos pradžios laikotarpis 117
4.3.3 Patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra 118
Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas 119
4.3.4 Kasdienės patikros ir priežiūra 119
Degalų bako pildymas 120
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas 121
Variklio alyvos lygio tikrinimas 122
4.3.5 Variklio valdymas 123
Variklio užvedimas 123
Ekonomiško variklio valdymo funkcijos programavimas 128
Variklio išjungimas 129
Variklio temperatūra 129
variklio alyvos slėgis 130
Išmetimo sistemos valymas 130
Operatoriaus valdymo pulto mygtukai 132
Įlipimas į pradalginę javapjovę ir išlipimas iš jos 133
Važiavimo greičio ribos reguliavimas 133
Važiavimas pirmyn kabina į priekį 135

Važiavimas atbuline eiga kabinos į priekį režimu 136
Važiavimas pirmyn varikliu į priekį 137
Važiavimas atbuline eiga varikliu į priekį 139
Sukimasis vietoje 140
Stabdymas 140
Našumo duomenų peržiūra 142
Variklio aušinimo duomenų peržiūra 144
4.3.6 Transportavimas 145
Važiavimas keliu varikliu į priekį 145
Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas 148
Ratų ištiesimas – lauko režimas 153
Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove 158
Pradalginės javapjovės vilkimas – avarinis 163
Ratų pavarų įjungimas ir išjungimas 164
4.3.7 Pradalginės javapjovės laikymas 164
4.4 Tik M1170*NT5* į Vokietiją eksportuojamas modelis – funkcijos ir valdymas 166
4.4.1 Avarinis stabdymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose 166
4.4.2 Grąžinimo vienu palietimu ir antrinio stabdymo mygtukai – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose 167
4.4.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano išdėstymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose 169
4.5 Pjaunamųjų prijungimas prie ir pjaunamųjų atjungimas nuo pradalginės javapjovės 172
4.5.1 D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji 172
„Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas 172
D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios tvirtinimas 173
D1X ir D1XL juostinės pjaunamosios hidraulinės ir elektrinės sistemų prijungimas 179
D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios atjungimas 183
4.5.2 Pjaunamosios nuostatų koregavimas pjovimo našumo sekiklyje 188
4.5.3 Pjaunamosios sistemos kalibravimas 189
Dalgio pavaros kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane 190
Pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane 193
4.6 Pjaunamosios valdymas 196
4.6.1 Pjaunamosios apsauginių atramų užfiksavimas ir atfiksavimas 196
4.6.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis 197
Paviršiaus kopijavimo tikrinimas 197
Paviršiaus kopijavimo nustatymas 198
Paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas 200
4.6.3 Pjaunamosios pavara 201
Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas 201
Pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas 202
4.6.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas 202
Savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablio patikra 203
4.6.5 Pjaunamosios aukščio nustatymas 205
4.6.6 Dvigubų pradalgių formavimas 206
Dvigubos pradalgės formavimo priedo platformos padėtis 207
Dvigubos pradalgės formavimo priedo konvejerio greitis 208
4.6.7 Grąžinimas vienu palietimu 208
4.6.8 Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas 209
4.7 Darbas su D1X ir D1XL serijos juostine pjaunamąja 211
4.7.1 Pjaunamosios padėtis 211

4.7.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas ... 211
4.7.3 Lenktuvų aukščio reguliavimas ... 212
4.7.4 Pjaunamosios lygiavimas ... 213
4.7.5 Lenktuvų greičio reguliavimas ... 215
Lenktuvų greičio nustatymas veikti automatiniu režimu ... 216
Lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu ... 217
Įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio reguliavimas ... 219
4.7.6 Transporterio greičio reguliavimas ... 220
Transporterio greičio nustatymas veikti automatiniu režimu ... 221
Transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu ... 223
Įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio reguliavimas ... 224
Įspėjimas dėl transporterio praslydimo ... 226
4.7.7 Dalgio greitis ... 226
Dalgio greičio nustatymas ... 227
Įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis – „Draper“ pjaunamoji ... 229
Dalgio greičio įspėjamojo signalo reguliavimas ... 230
4.7.8 Platformos poslinkio valdymas ... 231
Platformų slinkimas ... 231
Paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas naudojant platformos slinkimo funkciją ... 232
4.7.9 „Draper“ pjaunamosios veikimo ekranai ... 234
1 veikimo ekranas ... 235
2 veikimo ekranas ... 236
4.7.10 Pradalgės slėgtuvas ... 236
Pradalgės slėgtuvo valdikliai ... 236
Pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas ... 238

Skyrius 5: Techninė priežiūra ... 239

5.1 Rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai ... 239
5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas ... 239
5.1.2 Aušinimo skysčio specifikacijos ... 239
5.1.3 Degalų specifikacijos ... 240
5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa ... 241
5.1.5 Filtrų dalių numeriai ... 242
5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas ... 243
5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis ... 243
5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas ... 245
5.2.3 Elektroninės techninės priežiūros priemonės naudojimas ... 248
5.3 Variklio skyrius ... 249
5.3.1 Variklio gaubto atidarymas ... 249
5.3.2 Variklio gaubto uždarymas ... 250
5.4 Platforma ... 251
5.4.1 Platformos atidarymas ... 251
5.4.2 Platformos uždarymas ... 251
5.4.3 Platformos reguliavimas ... 252
5.4.4 Prieiga prie įrankių dėžės ... 254
5.5 Sistemos techninės priežiūros apžvalgos ... 255
5.5.1 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema ... 255

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas ... 255
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas ... 256
5.5.2 Dvigubo srauto aušinimo sistema ... 257
Variklio aušinimas ... 258
Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas ... 258
Tarpinis aušintuvas ... 259
Įpučiamo oro aušinimas ... 260
Hidraulinės alyvos aušintuvas ... 260
oro kondicionavimas ... 261
Kondensatorius ... 261
5.5.3 Oro įsiurbimo sistema ... 261
5.5.4 Hidraulinė sistema ... 263
Hidraulinės alyvos aušintuvas ... 264
Dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema ... 264
Lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga ... 264
Traukos pavaros hidraulinė įranga ... 264
5.5.5 Elektros sistema ... 265
Modulių išdėstymas ... 265
Pagrindinis kontrolierius ... 269
Išplėtimo moduliai ... 269
Relės moduliai ... 270
Elektros sistemos gedimų prevencija ... 271
5.6 Eksploatacijos pradžios patikros procedūros ... 273
5.6.1 Varančiųjų ratų veržlių priveržimas ... 273
5.6.2 Ratukų veržlių veržimas ... 273
5.6.3 Ratukų siūbavimo slopintuvų veržimas ... 274
5.6.4 Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas ... 275
5.6.5 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas ... 275
5.6.6 Rato pavaros tepalo keitimas – 10 varžtų ... 276
5.6.7 Alyvos grįžtamojo srauto filtras ... 277
Alyvos grįžtamojo srauto filtro nuėmimas ... 277
Alyvos grįžtamojo srauto filtro montavimas ... 278
5.6.8 Tiekimo filtras ... 279
Tiekimo filtro nuėmimas ... 279
Tiekimo filtro montavimas ... 280
5.7 Kas 10 valandų arba kasdien ... 281
5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas ... 281
Variklio alyvos įpylimas ... 282
5.7.2 Degalų / vandens separatorius ... 283
Vandens šalinimas iš degalų sistemos ... 283
5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas ... 284
5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas ... 285
5.7.5 Variklio aušinimo skysčio tikrinimas ... 286
5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai ... 287
5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas ... 287
5.8 Kas 50 val. ... 289
5.8.1 Šviežio oro įsiurbimo filtras ... 289
Šviežio oro įsiurbimo filtro išėmimas ... 289
Šviežio oro įsiurbimo filtro elemento patikra ir valymas ... 290

Šviežio oro įsiurbimo filtro montavimas 291
5.8.2 Pradalginės javapjovės tepimas 292
Tepimo procedūra 292
Tepimo taškai 293
5.9 Kas 100 val. 295
5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra 295
5.9.2 Aušintuvo modulio valymas 296
Kairiojo aušinimo modulio valymas 296
Dešiniojo aušinimo modulio valymas 299
5.10 Kas 250 valandų arba kasmet 301
5.10.1 Variklio alyvos keitimas 301
Variklio alyvos išleidimas 301
Variklio alyvos filtro keitimas 302
Variklio alyvos įpylimas 302
5.10.2 Variklio oro filtrų techninė priežiūra 303
Variklio pirminio oro filtro išėmimas 303
Variklio pirminio oro filtro montavimas 305
Pirminio oro filtro valymas 307
Antrinio oro filtro keitimas 307
5.10.3 Rato pavaros tepalo lygio tikrinimas – 10 varžtų 308
5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų 309
5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas 310
5.10.6 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas 311
5.11 Kas 500 valandų arba kasmet 313
5.11.1 Degalų filtrų priežiūra 313
Pirminio degalų filtro nuėmimas 313
Pirminio degalų filtro montavimas 314
Antrinio degalų filtro nuėmimas 314
Antrinio degalų filtro montavimas 315
Degalų sistemos pripildymas 316
5.11.2 Saugos sistemos 316
Operatoriaus aptikimo sistemos patikra 316
Variklio blokuotės tikrinimas 318
5.12 Kas 1000 valandų 320
5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas 320
5.12.2 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras 322
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtro patikra 322
Tiekimo modulio filtro nuėmimas 322
Tiekimo modulio filtro valymas ir tikrinimas 324
Tiekimo modulio filtro montavimas 325
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako filtro keitimas 325
5.13 Kas 2 000 valandų 331
5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas 331
Aušinimo skysčio išleidimas iš sistemos 331
Aušinimo skysčio pylimas po sistemos ištuštinimo 332
5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas 333
5.13.3 Hidraulinės alyvos bako pildymas 334
5.13.4 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio ventiliavimo žarnos filtro keitimas 335

5.13.5 Bendroji variklio patikra 336

5.14 Kasmetinė techninė priežiūra 337

5.14.1 Akumuliatoriai 337
Akumuliatoriaus priežiūra 337
Akumuliatorių dangčio atidarymas 338
Akumuliatorių dangčio uždarymas 338
Akumuliatoriaus įkrovimas 339
Užvedimo akumuliatorius 341
Akumuliatoriaus išėmimas 342
Akumuliatoriaus montavimas 343
Atjunkite akumuliatorių. 343
Akumuliatoriaus prijungimas 344
Pagalbiniai maitinimo kontaktai 346

5.14.2 Vairo trauklės lankstų tikrinimas 346

5.14.3 Oro kondicionavimo garintuvas 348
Oro kondicionieriaus dangčio nuėmimas 348
Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas 349
Oro kondicionieriaus dangčio montavimas 350

5.14.4 Variklio aušinimo skysčio koncentracijos patikra 351

5.15 Pagal poreikį atliekama techninė priežiūra 352

5.15.1 Saugos diržai 352

5.15.2 Degalų bako ištuštinimas 352

5.15.3 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas 353

5.15.4 Diržai 354
Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo įtempimas 354
Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo keitimas 354
Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas 355
Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas 356

5.15.5 Variklio sūkių dažnis 356

5.15.6 Apšvietimas 357
Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį 357
Priekinių žibintų reguliavimas – kabina į priekį 358
Priekinių lauko žibintų reguliavimas 359
Galinių stogo darbinių žibintų reguliavimas 360
Galinių pradalgės žibintų reguliavimas 361
Standartinių darbinių žibintų arba priekinių žibintų (kabina į priekį) keitimas 362
Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį 363
LED žibintų keitimas – tik aukščiausios klasės kabinoje 365
Geltono ir gabaritinio žibintų keitimas 367
Švyturėlių keitimas 370
Kabinos lubinio šviestuvo lemputės keitimas 370
Kabinos lubinio šviestuvo sąrankos keitimas 372
Posūkio signalų indikatoriai 374

5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių 374
Saugiklių tikrinimas ir keitimas 375
Srovės išjungiklių ir relių keitimas 375
Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai 377
125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas ir keitimas 382

5.15.8 Varantieji ratai 383
Varančiojo rato pakėlimas – kėliklio metodas 383
Varančiųjų ratų pakėlimas – šakinio krautuvo metodas 385

Varančiųjų ratų nuėmimas ... 386
Varančiųjų ratų montavimas ... 387
Varančiųjų ratų nuleidimas – kėliklio metodas ... 389
Varančiųjų ratų nuleidimas – šakinio krautuvo metodas ... 390
5.15.9 Ratukai ... 391
Balansyrinės sijos ilgintuvų ribų nustatymas ... 391
Šakinio ratuko montavimas ... 392
Šakinio ratuko nuėmimas ... 393
Ratuko pakėlimas ... 394
Ratuko nuleidimas ... 395

Skyrius 6: Papildomos komplektacijos ir priedai ... 397

6.1 Variklio gaubtas ... 397
6.1.1 Dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytas aušintuvo oro ėmiklis – variklio gaubto oro įsiurbimo angos ... 397
6.2 Kabina ... 398
6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos ... 398
6.3 Pjaunamosios valdymas ... 399
6.3.1 Papildomų spyruoklių rinkinys – išorinis ... 399
6.3.2 Centrinės trauklės keltuvas ... 400
6.3.3 Pradalgės slėgtuvas ... 400
6.4 Transportavimo įranga ... 401
6.4.1 Balastas ... 401
6.4.2 Vilkimo laidų pynė ... 402
6.4.3 Svorio dėžė ... 402

Skyrius 7: Trikčių šalinimas ... 403

7.1 Variklio trikčių šalinimas ... 403
7.2 Elektros trikčių šalinimas ... 407
7.3 Hidraulinės įrangos trikčių šalinimas ... 409
7.4 Pjaunamosios pavaros trikčių šalinimas ... 410
7.5 Traukos pavaros trikčių šalinimas ... 411
7.6 Siauro transportavimo sistemos trikčių šalinimas ... 413
7.7 Vairo mechanizmo ir važiavimo greičio valdiklio trikčių šalinimas ... 415
7.8 Kabinos vėdinimo sistemos trikčių šalinimas ... 416
7.9 Operatoriaus darbo vietos trikčių šalinimas ... 419

Skyrius 8: Informacinės nuorodos ... 421

8.1 Sukimo momentų specifikacijos ... 421
8.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos ... 421
8.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos – lietas aliuminis ... 423
8.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami ... 424
8.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami ... 426
8.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai ... 426
8.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai ... 428
8.2 Konvertavimo schema ... 429

8.3 Pradalginės javapjovės gedimų kodai 430
8.4 Variklio gedimų kodai..... 467

Rodyklė..... 505

Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa 519

Skyrius 1: Sauga

Saugos procedūrų supratimas ir jų nuoseklus laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

1.1 Saugos įspėjimo simboliai

Saugos įspėjimo simbolis nurodo svarbius saugos pranešimus, pateikiamus šiame vadove ir ant mašinos ženklų.

Šis simbolis reiškia:

- **DĖMESIO!**
- **ESATE ĮSPĖJAMI!**
- **TAI SUSIJĘ SU JŪSŲ SAUGA!**

Atidžiai perskaitykite ir laikykitės saugos ženklo, pridedamo prie šio simbolio, nurodymų.

Kodėl reikia rūpintis sauga?

- Nelaimingi įvykiai gali suluošinti ar mirtinai sužaloti
- Avarijos kainuoja
- Nelaimingų atsitikimų galima išvengti



pav. 1.1: Saugos simbolis

1.2 Signaliniai žodžiai

Norint įspėti apie pavojingas situacijas, naudojami trys signaliniai žodžiai: **PAVOJUS**, **ĮSPĖJIMAS** ir **ATSARGIAI**. Du signaliniai žodžiai **SVARBU** ir **PASTABA** identifikuoja su sauga nesusijusią informaciją.

Signaliniai žodžiai parenkami pagal šias gaires:

PAVOJUS

Rodo neišvengiamai pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus mirtinai ar sunkiai sužalota.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus gali būti sunkiai ar mirtinai sužalota. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

DĖMESIO

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galite nesunkiai ar vidutiniškai susižaloti. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

SVARBU:

Nurodo situaciją, kurios neišvengus, mašina gali sugesti arba būti sugadinta.

PASTABA:

Pateikia papildomos informacijos ar patarimų.

1.3 Bendroji sauga

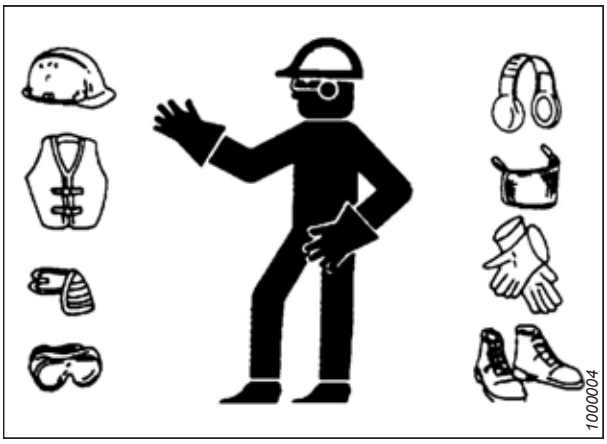
Eksploatuojant, prižiūrint ir surenkant mašinas kyla keletas saugos pavojų. Šią riziką galima sumažinti arba pašalinti laikantis atitinkamų saugos procedūrų ir naudojant tinkamas asmenines apsaugos priemones.

DĖMESIO

Toliau pateiktos bendrosios ūkio saugos priemonės turėtų būti jūsų visų tipų mašinų naudojimo procedūros dalis.

Dėvėkite visus apsauginius drabužius ir asmenines saugos priemones, kurių gali prireikti atliekant darbą. **Nerizikuokite**. Jums gali prireikti:

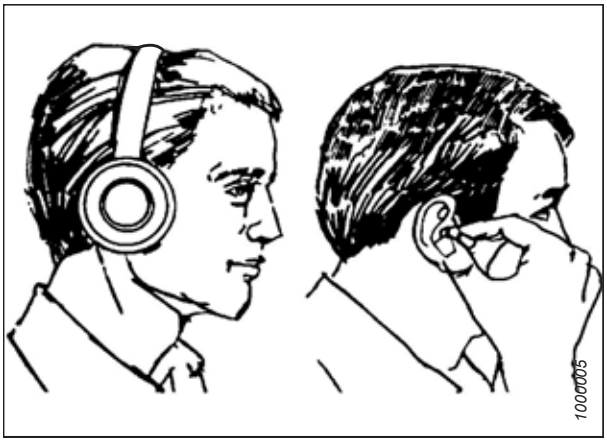
- Kieta kepurė
- Apsauginės avalynė su neslystančiais padais
- Apsauginių akinių
- Storų pirštinių
- Drėgnam orui skirtų priemonių
- Respiratoriaus arba filtruojančios kaukės



pav. 1.2: Saugos įranga

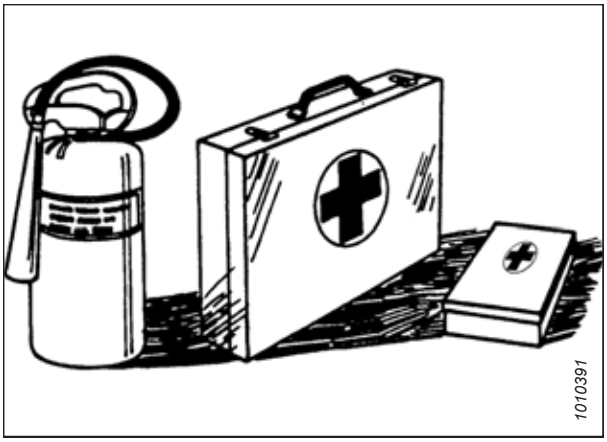
Be to, imkitės šių atsargumo priemonių:

- Atminkite, kad didelis garsas gali pakenkti klausai. Dėvėkite tinkamus klausos apsaugos įtaisus, tokius kaip ausinės ar ausų kištukai, kad apsisaugotumėte nuo stipraus triukšmo.



pav. 1.3: Saugos įranga

- Turėkite pirmosios pagalbos rinkinį kritiniams atvejams.
- Mašinoje laikykite tinkamai prižiūrimą gesintuvą. Mokėkite jį naudoti.
- Niekada neprileiskite mažų vaikų prie mašinų.
- Turėkite omenyje, kad nelaimingi atsitikimai dažnai įvyksta operatoriams pavargus ar skubant. Neskubėdami apsvarstykite saugiausią būdą užduočiai atlikti. **NIEKADA** nebandykite nepaisyti nuovargio požymių.



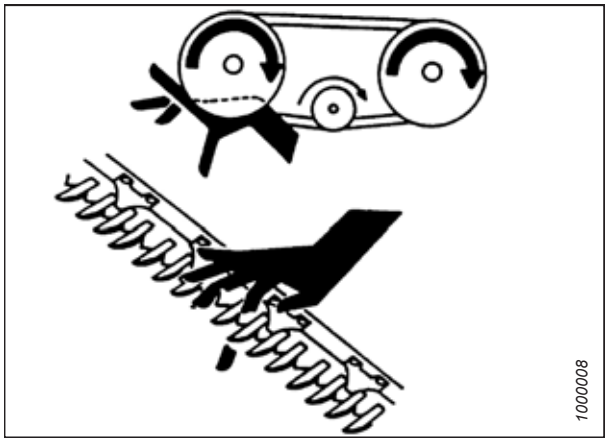
pav. 1.4: Saugos įranga

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir uždenkite ilgus plaukus. **NIEKADA** nedėvėkite kabančių daiktų, tokių kaip džemperiai su gobtuvu, šalikai ar apyrankės.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. **NIEKADA** nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos. Įsitikinkite, kad transmisijos apsaugos gali suktis nepriklausomai nuo jų veleno ir laisvai prasitęsti.
- Naudokite tik įrangos gamintojo pagamintas arba patvirtintas techninės priežiūros ir remonto dalis. Kitų gamintojų pagamintos dalys gali neatitikti reikiamų tvirtumo, konstrukcijos ar saugos reikalavimų.



pav. 1.5: Sauga aplink įrangą

- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti judančių dalių. **NIEKADA** nebandykite pašalinti kliūčių ar daiktų iš mašinos, kai variklis veikia.
- **Nemodifikuokite** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos veikimui ir (arba) saugumui. Tai taip pat gali sutrumpinti mašinos eksploatavimo laiką.
- Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, **VISADA** sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį prieš palikdami vairuotojo sėdynę dėl bet kokios priežasties.



pav. 1.6: Sauga aplink įrangą

- Laikykite mašinos priežiūros zoną švarią ir sausą. Šlapios ir (arba) riebios grindys yra slidžios. Drėgnos vietos gali būti pavojingos dirbant su elektros įranga. Įsitikinkite, kad visi elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti.
- Darbo zona turi būti gerai apšviesta.
- Įranga turi būti švari. Šiaudai ir pelai ant įkaitusio variklio kelia gaisro pavojų. **Neleiskite** alyvai ar tepalui kauptis ant priežiūros platformų, kopėčių, ar valdiklių. Nuvalykite mašinas prieš palikdami jas stovėti.
- **NIEKADA** nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.
- Laikydami įrangą, uždenkite visus aštrius ar ištiestus komponentus, kad netyčia nesusižeistumėte.



pav. 1.7: Sauga aplink įrangą

1.4 Techninės priežiūros sauga

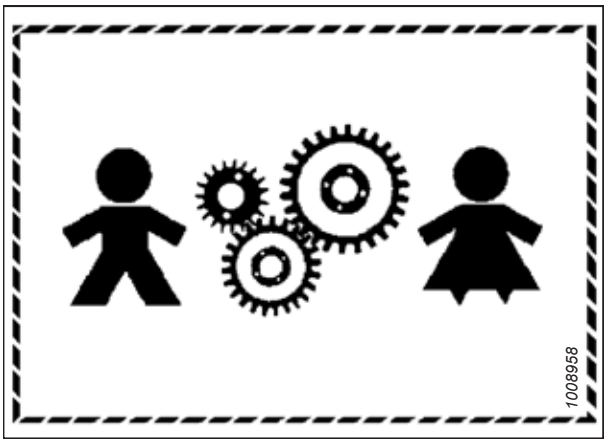
Saugiai prižiūrėdami įrangą turite laikytis atitinkamų saugos procedūrų ir dėvėti darbui tinkamas asmenines apsaugos priemones.

Norėdami užtikrinti savo saugumą atlikdami mašinos priežiūros darbus:

- Prieš pradėdami naudoti ir (arba) prižiūrėdami mašiną, peržiūrėkite operatoriaus vadovą ir visas saugos priemones.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, reguliuodami ir (arba) taisydami, visus valdiklius nustatykite į neutralią padėtį, sustabdykite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite uždegimo raktelį ir palaukite, kol visos judančios dalys sustos.
- Laikykitės gerosios praktikos:
  - Priežiūros vietos turi būti švarios ir sausos
  - Įsitikinkite, kad elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti
  - Darbo zona turi būti gerai apšviesta
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą ir (arba) atjungdami mašiną, pašalinkite slėgį iš hidraulinių kontūrų.
- Prieš pradėdami spausti hidraulines sistemas, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti bet kokių judančių dalių ir (arba) besisukančių dalių.
- Atlikdami techninę priežiūrą, remontą ar reguliavimą, pasirūpinkite, kad aplinkui nebūtų pašalinių, ypač vaikų.
- Prieš pradėdami dirbti po mašina, uždėkite transportavimo spyną arba padėkite saugos stendus po rėmu.
- Jei mašiną vienu metu tvarko daugiau nei vienas asmuo, atkreipkite dėmesį, kad transmisiją ar kitą mechaniškai valdomą komponentą sukant rankomis (pavyzdžiui, prieinant prie tepalo jungties) suveiks transmisijos komponentai kitose vietose (diržai, skriemuliai ir dalgiai). Nesiartinkite prie judančių komponentų.

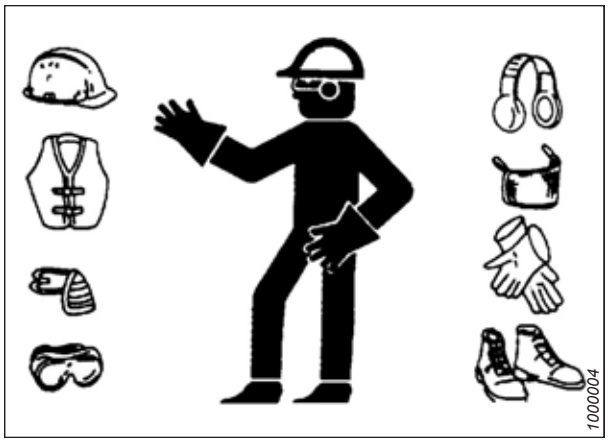


pav. 1.8: Šlapios grindys kelia saugumo pavojų



pav. 1.9: Įranga NESAUGI vaikams

- Dirbdami su mašina, dėvėkite apsauginę aprangą.
- Dirbdami su dalgio komponentais, mūvėkite storas pirštines.

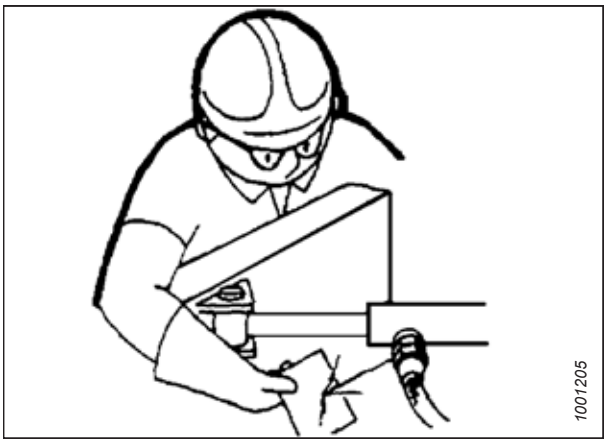


pav. 1.10: Asmeninės apsaugos priemonės

1.5 Hidraulinė sauga

Hidraulinio skysčio slėgis labai didelis, todėl jo nuotėkis gali būti labai pavojingas. Tikrinant, ar nėra hidraulinio skysčio nuotėkio, ir atliekant hidraulinės įrangos techninę priežiūrą būtina laikytis tinkamų saugos procedūrų.

- Prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visus hidraulinius valdiklius visada nustatykite į neutralią padėtį.
- Įsitikinkite, kad visi hidraulinės sistemos komponentai yra švarūs ir geros būklės.
- Pakeiskite nusidėvėjusias, supjaustytas, nudilusias, suplotas ar užlenktas žarnas ir plienines linijas.
- **NEBANDYKITE** atlikti jokio laikino hidraulinių linijų, armatūros ar žarnų remonto naudodami juostas, griebtuvus, cementą arba virinimą. Hidraulinė sistema veikia esant labai aukštam slėgiui. Remontas naudojant laikinas priemones gali sukelti netikėtų pasekmių ir sukurti pavojingas sąlygas.



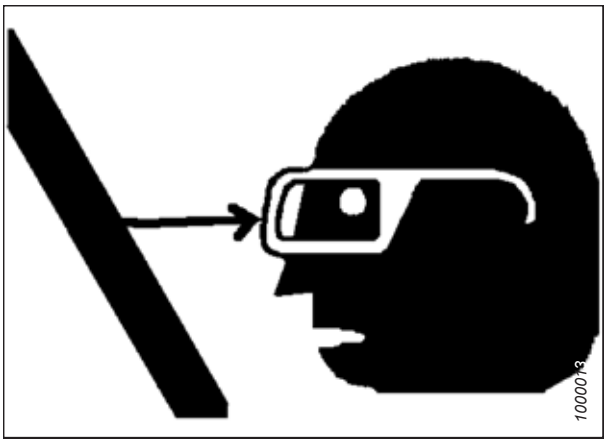
pav. 1.11: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

- Ieškodami aukšto slėgio hidraulinio skysčio nuotėkių, dėvėkite tinkamą rankų ir akių apsaugą. Norėdami izoliuoti ir nustatyti nuotėkį, vietoj rankų naudokite kartono gabalėlį kaip atramą.
- Jei susižeidėte dėl koncentruoto aukšto slėgio hidraulinio skysčio srauto, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Hidrauliniam skysčiui prasiskverbus pro odą gali išsivystyti sunki infekcija ar toksinė reakcija.



pav. 1.12: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Prieš sudarydami slėgį hidraulinėje sistemoje, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.



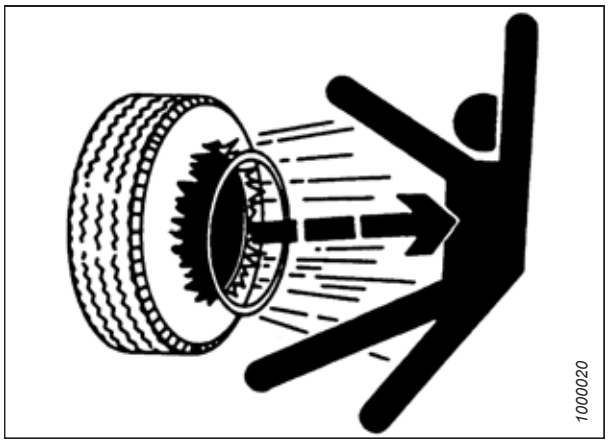
pav. 1.13: Sauga aplink įrangą

1.6 Padangų sauga

Padangų pripūtimas, montavimas, nuėmimas ir tvarkymas kelia keletą saugos pavojų, į kuriuos būtina atsižvelgti.

ĮSPĖJIMAS

- **Pūtimo metu padanga gali sprogti ir sukelti sunkius sužalojimus arba mirtį.**
- **Montuodami padangą vadovaukitės tinkamomis procedūromis. To nepadarius, gali įvykti sprogimas, sukeliantis rimtus sužeidimus ar mirtį.**



pav. 1.14: Per daug pripūsta padanga

ĮSPĖJIMAS

- **NENUIMKITE, nemontuokite ir neremontuokite padangos ant ratlankio, nebent turite tinkamą įrangą ir patirties darbui atlikti. Prireikus pristatykite padangą su ratlankiu į specialias padangų remonto dirbtuves.**
- **Prie pūsdami padangą patikrinkite, ar ji tinkamai uždėta ant ratlankio. Jei padanga nėra tinkamai uždėta ant ratlankio ar per daug pripūsta, padangos bortas gali atsilaisvinti vienoje pusėje, todėl oras išeis dideliu greičiu ir didele jėga. Esant tokiam oro nuotėkiui padanga gali nuskrieti bet kuria kryptimi ir kyla pavojus visiems greta esantiems žmonėms.**
- **NESTOVĖKITE ant padangos ją pūsdami. Padangą pūskite naudodami prisegamą griebtuvą ir ilginamąją žarną.**
- **Negalima viršyti padangos etiketėje nurodyto maksimalaus slėgio.**



pav. 1.15: Saugiai pripučiama padanga

- **Niekada nespauskite naudodami jėgą pripūstos ar iš dalies pripūstos padangos.**
- **Prieš nuimdami padangą nuo ratlankio, įsitikinkite, kad nuo padangos pašalintas visas oras.**
- **Niekada nesuvirinkite ratlankio.**
- **Pakeiskite defektyvias padangas. Pakeiskite įtrūkusius, susidėvėjusius ar stipriai surūdijusius ratlankius.**

1.7 Akumuliatoriaus sauga

Darbas su transporto priemonių švino rūgšties akumuliatoriais kelia keletą saugos pavojų.

ĮSPĖJIMAS

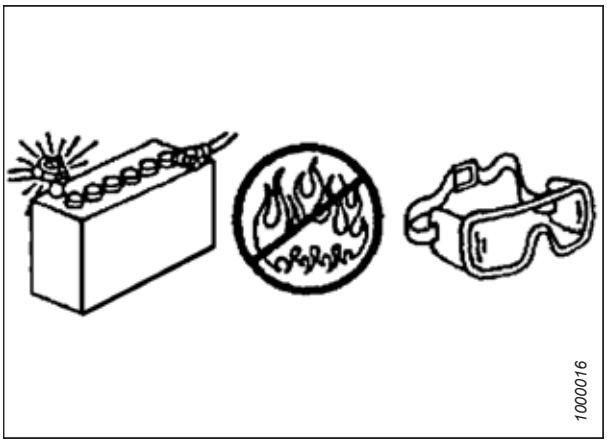
- **Saugokite akumuliatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Akumuliatoriaus elementuose esantis elektrolitas išskiria sprogias dujas, kurios laikui bėgant gali kauptis.**
- **Keisdami akumuliatorių užtikrinkite tinkamą vėdinimą.**



pav. 1.16: Sauga aplink akumuliatorius

ĮSPĖJIMAS

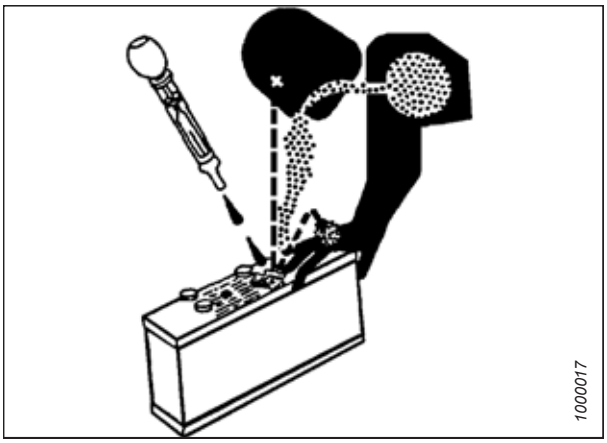
- **Dirbdami šalia akumuliatorių, dėvėkite apsauginius akinius.**
- **Siekdami išvengti elektrolito ištekėjimo, NEPAVERSKITE akumuliatoriaus didesniu nei 45° kampu pagrindo atžvilgiu.**
- **Akumuliatoriaus elektrolitas sukelia sunkius nudegimus. Saugokitės sąlyčio su oda, patekimo į akis ar ant drabužių.**
- **Elektrolitas, patekęs į akis, yra labai žalingas. Jei pateko į akis: priverstinai laikykite atmerktas akis ir 5 minutes plaukite vėsiu, švariu vandeniu. Nedelsdami paskambinkite gydytojui.**
- **Jei ant drabužių ar kūno išsiliejo elektrolito ar jo purslų, nedelsdami jį neutralizuokite sodos ir vandens tirpalu, tada nuplaukite paveiktą vietą švariu vandeniu.**



pav. 1.17: Sauga aplink akumuliatorius

ĮSPĖJIMAS

- **Norėdami išvengti sužeidimų dėl kibirkšties ar trumpojo jungimo, prieš atlikdami bet kokią elektros sistemos dalį, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą.**
- **Nenaudokite variklio atjungę generatorių ar akumuliatorių. Atjungus akumuliatoriaus kabelius ir veikiant varikliui, gali būti sukurta aukšta įtampa, jei kabelių gnybtai liečia mašinos rėmą. Kiekvienas, paliesdamas mašinos rėmą tokiomis sąlygomis, būtų stipriai nukrėstas elektros srovės.**
- **Dirbdami aplink akumuliatorius atminkite, kad visos matomos metalinės dalys yra įelektrintos. Niekada nedėkite metalinių daiktų ant gnybtų; tokiu atveju susidarys kibirkštys ir įrankį laikantis asmuo gali būti nukrėstas elektros srovės, jei jis nėra tinkamai įžemintas.**
- **Akumuliatorius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.**



pav. 1.18: Sauga aplink akumuliatorius

1.8 Suvirinimo atsargumo priemonės

Susipažinkite su šiomis būtinosiomis saugumo priemonėmis prieš bandydami atlikti bet kokius pradalginės javapjovės virinimo darbus.

SVARBU:

Nesilaikant toliau pateiktos procedūros galima sugadinti pradalginės javapjovės elektroninius komponentus. Kai kurie komponentai taip pat gali būti sugadinti iš dalies, o dėl to kai kurie elektriniai komponentai gali veikti su pertrūkiais. Tokius gedimus labai sunku tiksliai nustatyti.

Pradalginė javapjovė turi kelis jautrius elektroninius komponentus. Dėl to suvirinamus komponentus, jei įmanoma, reikia išimti iš pradalginės javapjovės, o ne suvirinti vietoje.

Kai reikia atlikti pjaunamosios virinimo darbus, prieš virindami, visiškai atjunkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės. Tos pačios rekomendacijos taikomos pjovimui plazmoje ar bet kokiai kitai didelės srovės elektros operacijai, atliekamai su mašina.

SVARBU:

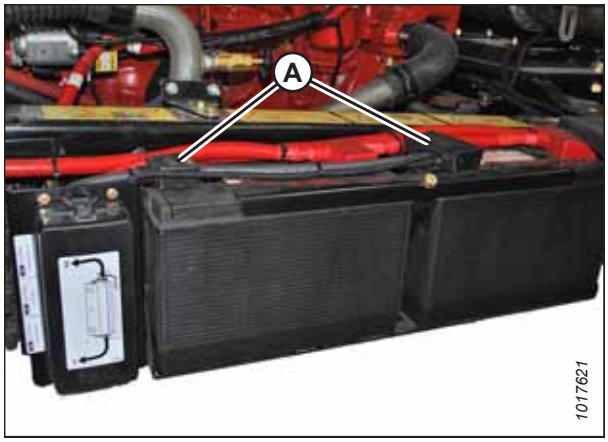
Prieš atjungdami bet kurią dalį įsitikinkite, kad pradalginė javapjovė padėta ant lygaus paviršiaus, variklis išjungtas ir ištrauktas užvedimo raktelis.

Reikia atjungti šiuos elementus:

- Neigiami akumuliatoriaus gnybtai (A) (dvi jungtys)

  SVARBU:

  Visada pirmiausia atjunkite akumuliatoriaus gnybtus ir vėl juos.



pav. 1.19: Neigiami gnybtai

- Pagrindinis valdiklis (A)
  Keturios jungtys: P231, P232, P233 ir P234

  Vieta: už kabinos, šalia pjaunamosios pakabos / ventiliatoriaus kolektoriaus

  Norėdami atjungti jungtis, paspauskite dvi išorines ąseles ir atitraukite jungtį nuo pagrindinio valdiklio.

  SVARBU:

  Prijungdami šias jungtis patikrinkite, ar jungtys yra visiškai įstatytos į pagrindinį valdiklį ir ar visų keturių jungčių abiejuose galuose išsikišusios dvi fiksavimo ąselės. Jei ąselės neatšokę į išorę, jungtis įstatyta ne iki galo.

  SVARBU:

  NEGALIMA tiekti maitinimo ar naudoti pradalginės javapjovės, jei šios jungtys neužfiksuotos.

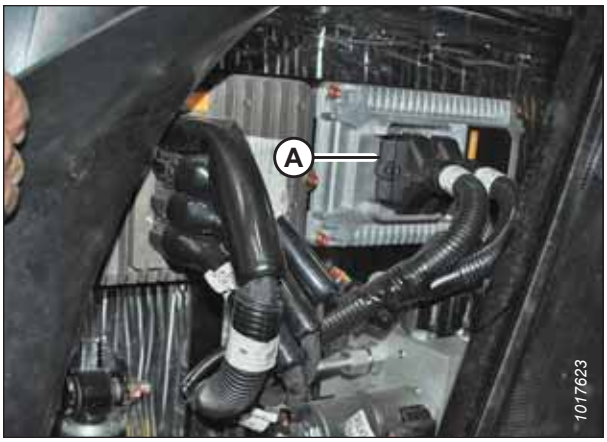


pav. 1.20: Pagrindinis kontrolierius

- Ugniasienės išplėtimo modulis (A)
  Dvi jungtys: P235 ir P236

  Vieta: už kabinos, šalia pjaunamosios pakabos / ventiliatoriaus kolektoriaus

  Norėdami atjungti jungtis, įstatykite nedidelį 3–6 mm (1/8–1/4 in) plokščiąjį atsuktuvą į jungties fiksavimo ąselę. Švelniai pakreipkite aukštyn (ne daugiau kaip 6 mm [1/4 in]), kad atrakintumėte jungties ąselę, tada atitraukite jungtį nuo modulio.

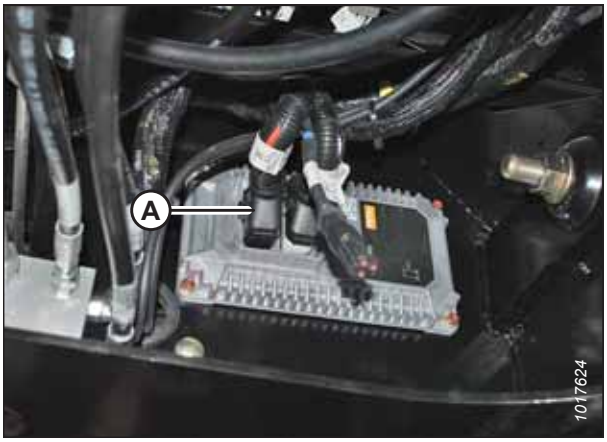


pav. 1.21: Ugniasienės išplėtimo modulis

- Važiuoklės prailginimo modulis (A)
  Dvi jungtys: P247 ir P248

  Vieta: po kabina, kairiojo rėmo bėgelio viduje

  Norėdami atjungti jungtis, įstatykite nedidelį 3–6 mm (1/8–1/4 in) plokščiąjį atsuktuvą į jungties fiksavimo ąselę. Švelniai pakreipkite aukštyn (ne daugiau kaip 6 mm [1/4 in]), kad atrakintumėte jungties ąselę, tada atitraukite jungtį nuo modulio.



pav. 1.22: Važiuoklės prailginimo modulis

- Variklio valdymo modulis (ECM)
  Dvi „Cummins“ jungtys: P100 (A) ir J1 „Cummins“ patentuota ECM jungtis (B)

  Vieta: ant variklio

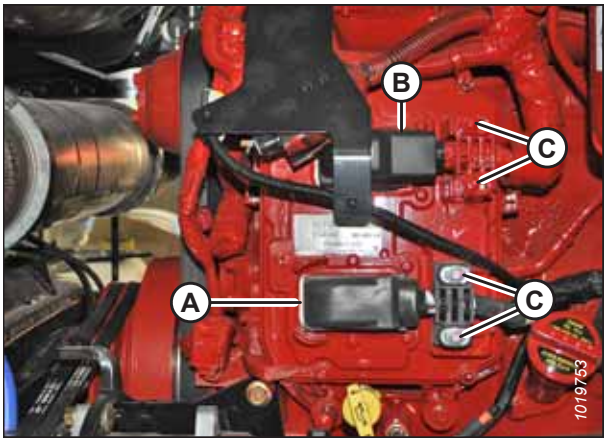
  Norėdami atjungti jungtis, nuimkite guminį apvalkalą nuo dangtelio, atrakinkite fiksatorių ir atsukite pagrindinį centrinį fiksatorių. Nuimkite įtempimo varžtus (C), kad jungtis būtų galima atjungti nuo ECM.

  SVARBU:

  Būtinai atjunkite abi jungtis. Pasižymėkite jungčių vietas, kad galėtumėte vėl jas prijungti.

  SVARBU:

  Būtinai vėl prijunkite jungtis tinkamose vietose. **NEJUNKITE** jungčių kryžmiškai.



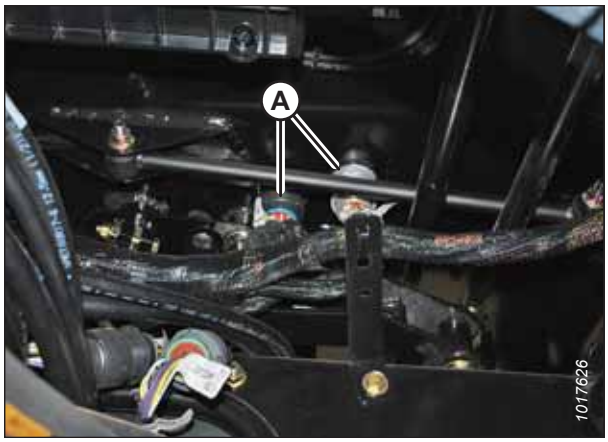
pav. 1.23: Variklio valdymo modulis

PASTABA:

Norėdami atjungti likusias apskritas „Deutsch“ jungtis, pasukite išorinį žiedą prieš laikrodžio rodyklę.

- Kabinos jungtys (A)
  Dvi apvalios jungtys: C1 ir C2

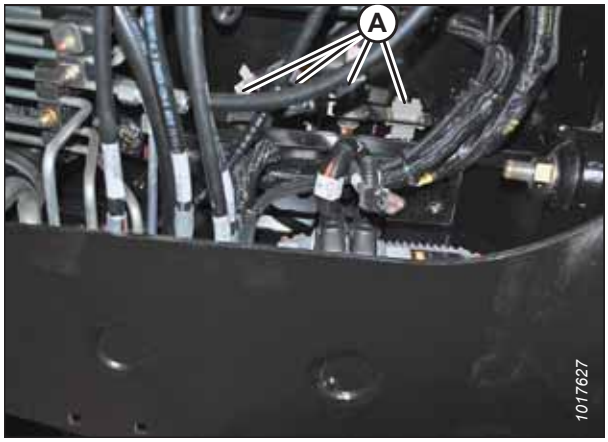
  Vieta: po kabina



pav. 1.24: Kabinos jungtys

- Stogo jungtys (A)
  Keturios jungtys: C10, C12, C13 ir C14

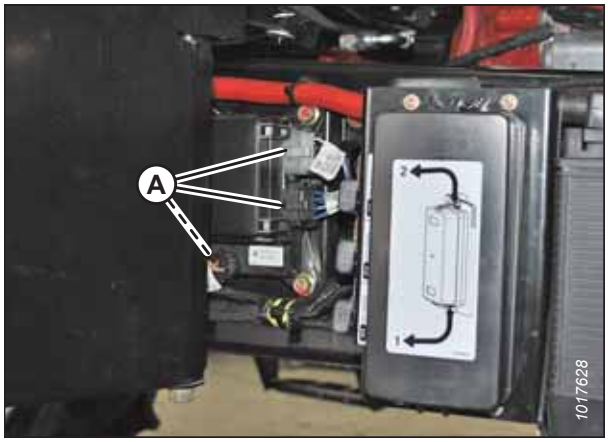
  Vieta: po kabina kairiojo kabinos statramsčio apačioje



pav. 1.25: Stogo jungtys

- Važiuoklės relės modulis (A)
  Trys jungtys: P240, P241 ir P242

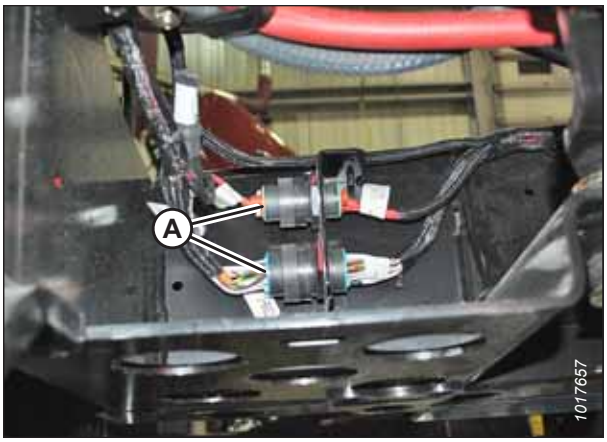
  Vieta: už kairiojo rėmo bėgelio šalia akumuliatorių



pav. 1.26: Važiuoklės relės modulis

- Variklio diržas (A)
  Dvi apvalios jungtys: C30 ir C31

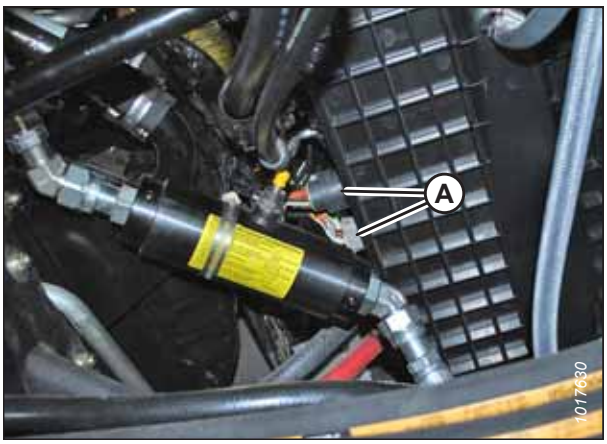
  Vieta: kairiojo rėmo bėgelio viduje, pradalginės javapjovės gale



pav. 1.27: Variklio diržas

- Oro kondicionavimo (A / C) dėžutės jungtys (A)
  Dvi jungtys: C15 ir C16

  Vieta: A / C dėžutės galinėje dalyje



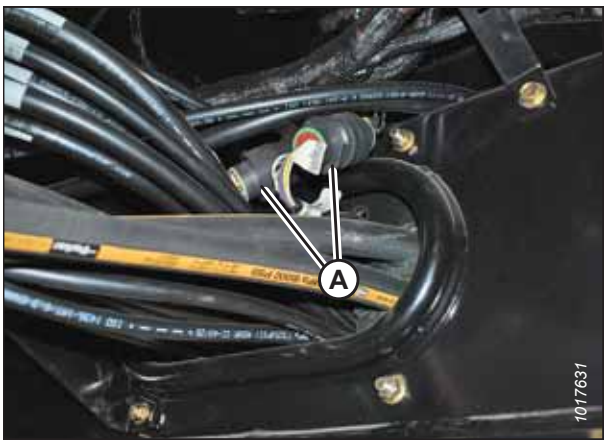
pav. 1.28: A / C dėžutės jungtys

- Ratų variklių jungtys (A)
  Dvi apvalios jungtys: C25 ir C26

  Vieta: po rėmo viduriu, tiesiai už priekinio skersinio

  SVARBU:

  Norėdami sujungti žiedines „Deutsch“ jungtis nesulenkdami kaiščių, prieš įkišdami kištuką visiškai sulygiuokite jį su lizdu.



pav. 1.29: Ratų variklių jungtys

Norėdami sulyginti jungtis:

1. Stebėkite kanalų pjūvius ir sujungimo kanalų iškyšas vidinėje jungtinių žiedinių sienelių dalyje.
2. Kreipkite jungiamąsias jungtis vieną į kitą ir pasukite jungtis taip, kad kanalai būtų sulygiuoti.
3. Paspauskite jungtis kartu sukdami išorinę jungtį pagal laikrodžio rodyklę, kol užsifiksuos žiedas.

1.9 Variklio sauga

Eksploatuojant, prižiūrint ir aptarnaujant variklį kyla keletas saugos pavojų. Šią riziką galima sumažinti arba pašalinti laikantis atitinkamų saugos procedūrų.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Bandydami užvesti variklį NENAUDOKITE aerozolinių paleidimo priemonių, tokių kaip eteris. Dėl šių priemonių naudojimo gali kilti sprogimas.

⚠ DĖMESIO

- **Užvesdami naują variklį arba variklį, kuriam atlikti priežiūros ar remonto darbai, visada būkite pasirengę sustabdyti variklį, kad išvengtumėte greičio viršijimo. Atlikite tai uždarydami oro ir (arba) degalų tiekimą varikliui.**
- **NEBANDYKITE nepaisyti ar išjungti automatinio išjungimo grandinių. Šios grandinės padeda išvengti sužalojimo ir variklio sugadinimo. Kreipkitės į atstovą dėl remonto ir reguliavimo.**
- **Patikrinkite variklį, ar nėra galimų pavojų.**
- **Prieš užvesdami variklį įsitikinkite, kad ant jo, po juo ar šalia jo nėra asmenų. Užtikrinkite, kad aplinkui nėra pašalinių asmenų.**
- **Visos apsaugos ir dangčiai turi būti sumontuoti, jei variklis turi būti paleistas norint atlikti techninės priežiūros procedūras.**
- **Būkite atsargūs dirbdami šalia besisukančių dalių.**
- **Jei prie variklio užvedimo jungiklio ar valdiklių pritvirtinta įspėjamoji žyma, neužveskite variklio ir nejudinkite valdiklių. Prieš užvesdami variklį, pasitarkite su tuo, kas pritvirtino įspėjamąją žymą.**
- **Užveskite variklį iš operatoriaus sėdynės. Vykdykite instrukcijas, pateiktas operatoriaus vadovo skyriuje „Variklio paleidimas“. Teisingos procedūros laikymasis padės išvengti didelių variklio komponentų pažeidimų.**
- **Norėdami užtikrinti, kad vandens šildytuvas (jei yra) ir (arba) tepimo alyvos šildytuvas (jei yra) veikia tinkamai, patikrinkite vandens temperatūros matuoklį ir (arba) alyvos temperatūros matuoklį veikiant šildytuvui.**
- **Variklio išmetamosiose dujose yra degimo produktų, kurie gali pakenkti jūsų sveikatai. Visada užveskite ir naudokite variklį gerai vėdinamoje vietoje. Jei variklis užvedamas uždaroje vietoje, išleiskite išmetamąsias dujas į išorę.**
- **Eksploatuojant variklio išmetamosios dujos labai įkaista ir gali apdeginti žmones ir įprastas medžiagas. Nesiartinkite prie mašinos galinės dalies ir venkite išmetamųjų dujų, kai variklis veikia.**

PASTABA:

Jei variklis bus naudojamas labai šaltomis sąlygomis, gali prireikti papildomos paleidimo šaltuoju būdu priemonės.

1.9.1 Aukšto slėgio bėgiai

Degalai tiekiami į variklį aukštu slėgiu. Prieš atliekant degalų sistemos techninę priežiūrą reikia suprasti, kokia rizika kyla dirbant su aukšto slėgio degalais.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- **Prieš atjungdami degalų tiekimo linijas ar bet kokius kitus komponentus, esant dideliam slėgiui tarp degalų siurblio ir aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų sistemos, įsitikinkite, kad degalų slėgis buvo sumažintas.**
- **Po kontakto su aukšto slėgio degalais, skysčiai gali prasiskverbti ir nudeginti. Aukšto slėgio kuro purškimas gali sukelti gaisrą. Nesilaikydami šių instrukcijų, galite susižeisti arba žūti.**

1.9.2 Variklio elektronika

Variklio valdymo modulis (ECM) yra jautri įranga, kurią galima sugadinti, jei nesilaikoma tinkamų saugos procedūrų. ECM taip pat reguliuoja įvairius variklio veikimo aspektus, kurie gali turėti įtakos saugiam mašinos naudojimui.

ĮSPĖJIMAS

Elektroninės sistemos ar originalios įrangos gamintojo (OEM) instaliacijos pažeidimas yra pavojingas ir gali lemti asmenų sužalojimą, mirtį ar įrangos sugadinimą.

ĮSPĖJIMAS

Elektros smūgio pavojus. Elektroniniai bloko purkštukai naudoja nuolatinę įtampą. Variklio valdymo modulis (ECM) siunčia šią įtampą į elektroninius bloko purkštukus. Nelieskite elektroninio įrenginio purkštukų laidų pynės jungties, kol variklis veikia. Nesilaikant šios instrukcijos, galima susižeisti arba žūti.

Šis variklis turi išsamią, programuojamą variklio stebėjimo sistemą. ECM turi galimybę stebėti variklio veikimo sąlygas. Jei tam tikros sąlygos viršija leistiną diapazoną, ECM imasi neatidėliotinų veiksmų.

Variklio stebėjimo sistema gali inicijuoti šiuos veiksmus:

- Įspėjimas
- Pažeminti
- Išjungti

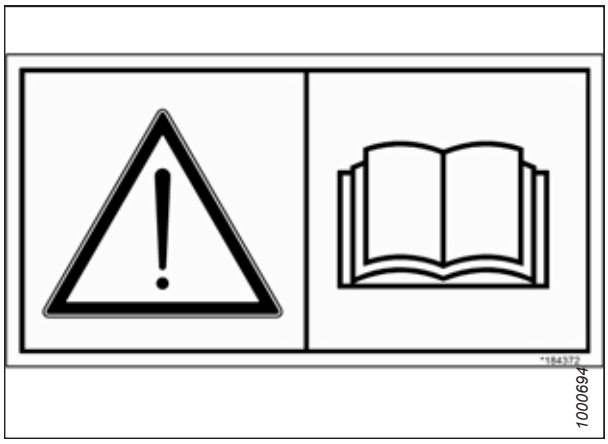
Jei toliau nurodyti veikimo parametrai yra netinkami, gali būti apribotas variklio sūkių skaičius ir (arba) variklio galia:

- Variklio aušinimo skysčio temperatūra
- Variklio alyvos slėgis
- Variklio sūkiai
- Įsiurbimo kolektoriaus oro temperatūra

1.10 Saugos ženklai

Saugos ženklai yra lipdukai, priklijuoti mašinos vietose, kur yra pavojus susižeisti arba kur operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius. Jie paprastai būna geltoni.

- Saugos ženklus visada laikykite švarius ir įskaitomus.
- Pakeiskite saugos ženklus, kurių nėra arba jie nejskaitomi.
- Jei originali dalis, ant kurios buvo sumontuotas saugos ženklas, pakeičiama, įsitikinkite, kad ant naujos dalies būtų perkeltas dabartinis saugos ženklas.
- Pakaitinių saugos ženklų galima įsigyti iš atstovo.



pav. 1.30: Naudotojo vadovo lipdukas

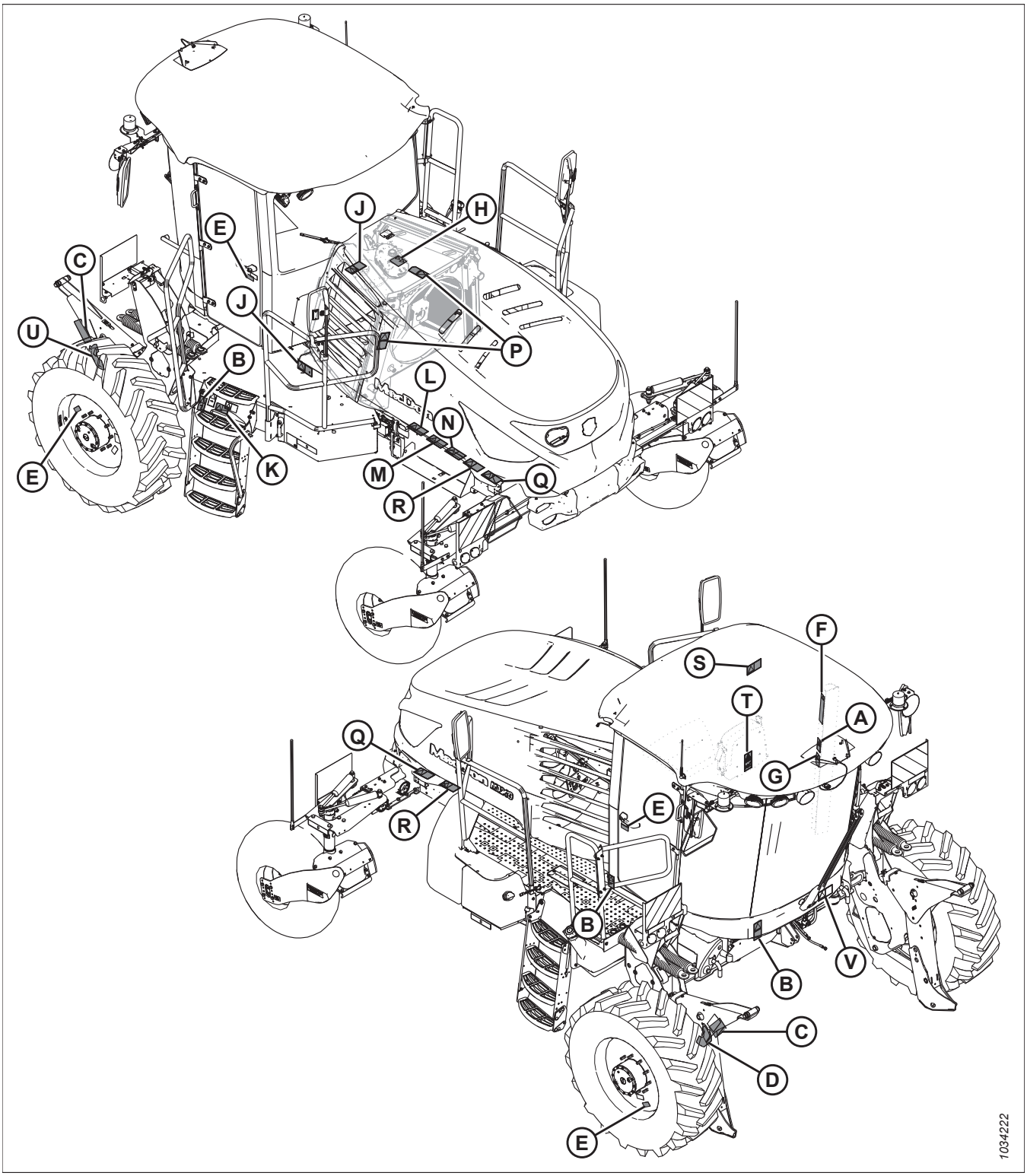
1.10.1 Saugos lipdukų montavimas

Nusidėvėjusius arba sugadintus saugos lipdukus reikės nuimti ir pakeisti.

1. Nuspręskite, kur tiksliai padėsite lipduką.
2. Išvalykite ir išdžiovinkite montavimo vietą.
3. Išimkite mažesnę dalyto pagrindo popieriaus dalį.
4. Uždėkite lipduką į reikiamą vietą ir lėtai nulupkite likusį popierių, sulygindami lipduką.
5. Išlyginkite mažas oro kišenes su kaiščiu.

1.11 Saugos lipdukų vietos

Saugos ženklai gamykloje tvirtinami skirtingose pradalginės javapjovės vietose.



pav. 1.31: Saugos ženklų vietos

Lentelė 1.1 Saugos ženklų vietos

Nuor.	MD detalės numeris	Saugos ženklų aprašymas
A	166234	Lipdukas – įspėjimas (instruktoriaus sėdynė ir saugos diržai)
B	166425	Lipdukas – pavojus
C	306181	Lipdukas – pjaunamosios užraktas, 2 skydeliai (abi pusės)
D	306180	Lipdukas – pjaunamosios užraktas, 2 skydeliai (dešinė)
E	166454	Lipdukas – skaityti vadovą
F	166457	Lipdukas – įspėjimas, skaityti vadovą apie vairavimo sistemos priežiūrą
G	166463	Lipdukas – pervežimas
H	306756	Lipdukas – be nitritų / užpildymo norma
J	166832	Lipdukas – aukšto slėgio skystis
K	166829	Lipdukas – perspėjimas, pusiausvyra
L	166834	Lipdukas – įspėjimas, starterio jungė
M	166835	Lipdukas – įspėjimas, gali sprogti akumuliatorius
N	166836	Lipdukas – įspėjimas, gali užsidegti akumuliatorius
P	166837	Lipdukas – pavojus, ventiliatorius
Q	166838	Lipdukas – įspėjimas, karštas paviršius
R	166839	Lipdukas – įspėjimas, diržas
S	166843	Lipdukas – vairavimo sistemos valdymas
T	167502	Lipdukas – įspėjimas, prispaudimo pavojus
U	306179	Lipdukas – pjaunamosios užraktas, 2 skydeliai (kairė)
V	310977	Lipdukas – susidūrimo pavojus

PASTABA:

Išsamesnės iliustracijos ir saugos ženklų aprašymas pateikiami skyriuje *1.12 Saugos ženklų supratimas, p. 19*.

1.12 Saugos ženklų supratimas

Saugos ženklų lipdukuose iliustracijomis perteikiama svarbi saugos ar įrangos priežiūros informacija.

MD #166234

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

- Instruktoriaus sėdynė skirta patyrusiam operatoriui, kad šis galėtų apmokyti naują operatorių, kaip naudotis mašina.
- Mokymo sėdynė **neskirta** naudoti kaip keleivio sėdynė ar vaikams.
- Operatorius ir keleivis privalo prisisegti saugos diržais, kai jie eksploatuoja mašiną.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos daugiau niekas nevažiuotų.



pav. 1.32: MD #166234

MD #166425

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

Siekdami apsaugoti, kad mašina nepajudėtų, kai prie valdiklių nėra operatoriaus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Prieš atlikdami vairo trauklės ar neutralios blokavimo sistemos techninę priežiūrą ar apžiūrą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- Žr. pradalginės vejapjovės ir pjaunamosios operatoriaus vadovus, kur pateikiamos priežiūros ir tikrinimo procedūros.



pav. 1.33: MD #166425

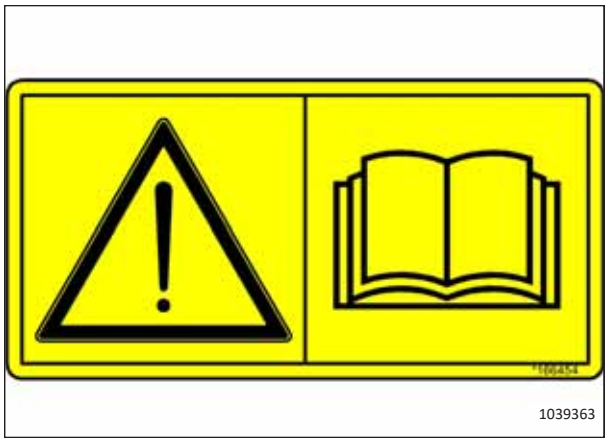
MD #166454

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Laikykitės visų saugos instrukcijų, pateiktų mašinos vadove.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite šio vadovo saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Neleiskite niekam važiuoti ant mašinos viršaus.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. Nesiartinkite prie judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsauginius užraktus, kad pjaunamoji ar lenktuvas nenusileistų.
- Važiuodami keliu uždėkite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžiama įstatymu.



pav. 1.34: MD #166454

MD #166457

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu

PAVOJUS

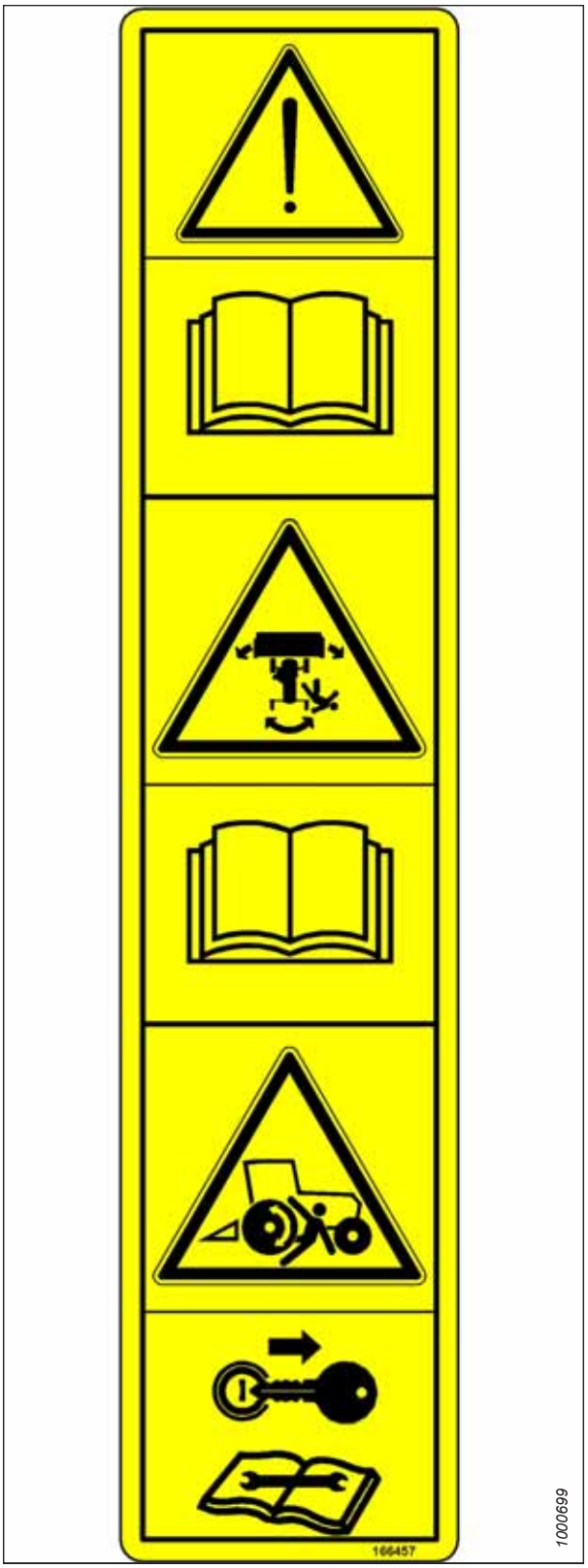
Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet kartu su visais operatoriais peržiūrėkite šias saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį įsitikinkite, kad pašaliniai asmenys yra atokiau nuo mašinos. Stovėkite atokiau nuo pjaunamosios jai veikiant.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir stovėkite atokiai nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsauginius užraktus, kad pjaunamoji ar lenktuvas nenusileistų.
- Važiuodami pradalgine javapjove viešaisiais keliais uždėkite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos mirksinčius įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžiama įstatymu.

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

- Mašina judės, jei vairas sukamas, kai variklis veikia.
- Vairo atsakas yra priešingas tam, kurio įprastai tikimasi važiuojant atbuline eiga. Pasukite vairo apačią norima važiavimo kryptimi.
- Prieš perjungdami didelio ir mažo greičio valdiklį, važiavimo greičio svirtį visada pastumkite į lėto diapazono pusę.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, reguliavimą, tepimą, valymą ar atjungimą nuo elektros tinklo arba prieš atlikdami vairo traukės ar neutralios padėties blokavimo sistemos techninę priežiūrą ar apžiūrą, sustabdykite variklį ir ištraukite degimo raktelį.



pav. 1.35: MD #166457

- Žr. pradalginės vejapjovės ir pjaunamosios operatoriaus vadovus, kur pateikiamos tikrinimo ir priežiūros instrukcijos.

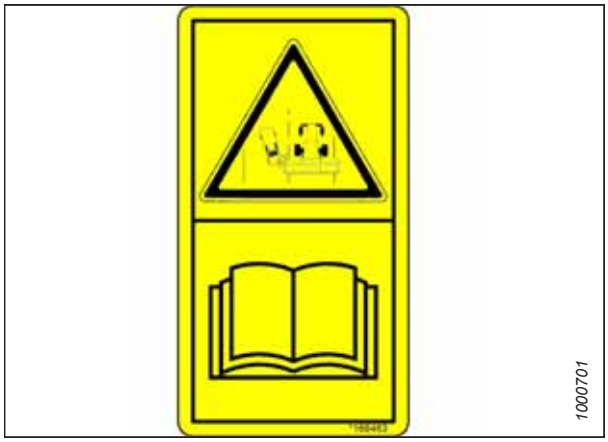
MD #166463

Susidūrimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl susidūrimo tarp pradalginės javapjovės ir kitų transporto priemonių važiuodami keliu:

- Laikykitės visų greitkelių eismo taisyklių savo rajone. Naudokite lydinčius automobilius pradalginės javapjovės priekyje ir gale (jei reikalaujama įstatymu).
- Uždėkite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžiama įstatymu.
- Jei prijungtos pjaunamosios plotis trikdo kitų transporto priemonių eismą, atjunkite pjaunamąją ir sumontuokite „MacDon“ patvirtintą balastinių svarmenų dėžę ant pradalginės javapjovės. Žr. pradalginės javapjovės ir pjaunamosios operatoriaus vadovus, kur pateikiamos instrukcijos, kaip saugiai vilkti pjaunamąją.
- Reguliuokite varančiojo rato plotį ir balansyro plotį, kad galėtumėte važiuoti keliais, kaip reikalaujama pagal vietos teisės aktus (susiaurinto pervežimo variantas yra tik kai kuriuose modeliuose). Instrukcijas, kaip saugiai atlikti procedūrą, žr. operatoriaus vadove.



pav. 1.36: MD #166463

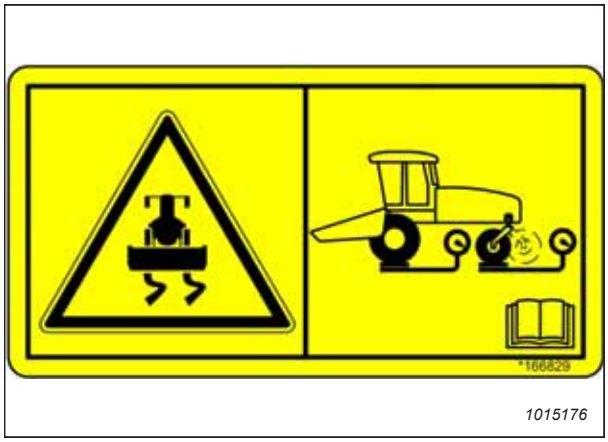
MD #166829

Kontrolės praradimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų praradę kontrolę:

- Užtikrinkite, kad pradalginės javapjovės svoris neviršytų operatoriaus vadove nurodytų ribų.
- Galinių ratų svoris turėtų būti didesnis nei 1179 kg (2600 lb), kai pradalginė javapjovė nukreipta kabinos priekine kryptimi.
- Įsitikinkite, kad sumontuoti rekomenduojami galinio balasto rinkiniai. Dirbant pradalgine javapjove kalvotomis sąlygomis gali prireikti papildomų galinių balastų rinkinių.



pav. 1.37: MD #166829

MD #166832

Didelio slėgio hidraulinio skysčio pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų sužalojimų, gangrenos ar mirties:

- Hidraulinis skystis, išsiskiriantis iš skylutės nuotėkio, gali lengvai pradurti odą. Pro odą prasiskverbusi hidraulinė alyva gali sunkiai sužaloti, sukelti gangreną ar mirtį.
- **NESIARTINKITE** prie vietų, kur prateka hidraulinė alyva
- Tikrindami, ar nėra alyvos nuotėkio, **NENAUDOKITE** jokios kūno dalies.
- Išleiskite slėgį iš hidraulinės sistemos prieš atjungdami bet kokias hidraulines jungtis.
- Jei hidraulinė alyva prasiskverbia pro odą, kreipkitės skubios medicininės pagalbos. Jei hidraulinės alyvos pateko po oda, būtina skubiai ją pašalinti atliekant chirurginę operaciją, kad neišsivystytų gangrena.



pav. 1.38: MD #166832

MD #166834

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti mašinos judėjimo:

- **NEPALEISKITE** variklio įjungę pavarą. Užvedę, kai pavara įjungta, galite žūti.
- **NEBANDYKITE** užvesti variklio trumpuoju starterio arba starterio relės gnybtų jungimu. Mašina gali pradėti veikti, kai įjungta pavara, ir judėti, jei paleidimo grandinė bus apeita.
- Užveskite variklį tik iš operatoriaus sėdynės. **NEBANDYKITE** užvesti variklio, kai po mašina arba šalia jos yra asmenų.



pav. 1.39: MD #166834

MD #166835

Akumuliatoriaus sprogimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų kūno sužalojimų, kuriuos sukelia sprogstamosios akumuliatoriaus dujos:

- Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos.
- Žr. operatoriaus vadovą, kur nurodytos tinkamos akumuliatoriaus paleidimo ir įkrovimo procedūros.



pav. 1.40: MD #166835

MD #166836

Akumuliatoriaus rūgšties pavojus

ĮSPĖJIMAS

Rūgštis gali nudeginti kūną ir sugadinti drabužius. Kad išvengtumėte korozinės ir nuodingos akumuliatoriaus rūgšties sužalojimo:

- Dirbdami su akumuliatoriumi, dėvėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones.



pav. 1.41: MD #166836

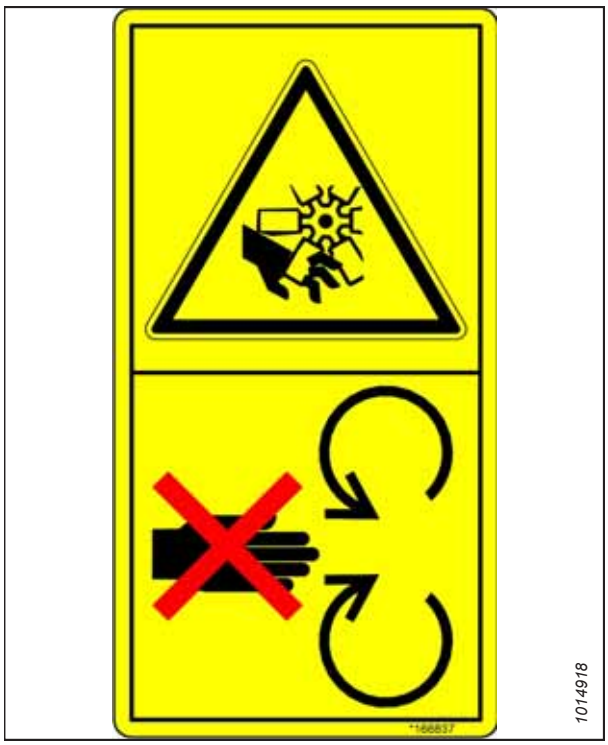
MD #166837

Besisukančio ventiliatoriaus pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- **NENAUDOKITE** variklio, kai jo gaubtas atidarytas.
- Prieš atidarydami variklio gaubtą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.42: MD #166837

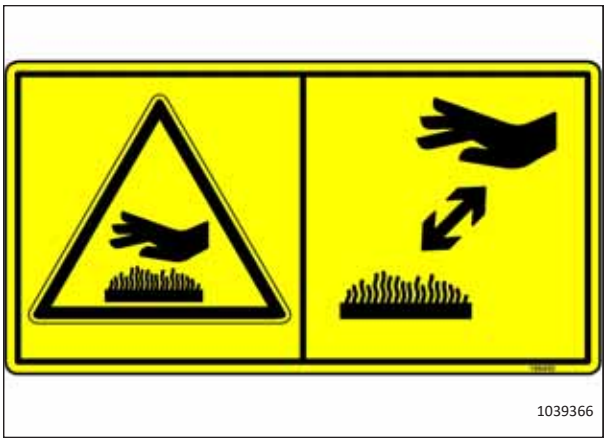
MD #166838

Karšto paviršiaus pavojus

ATSARGIAI

Norėdami išvengti traumų:

- Laikykitės saugaus atstumo nuo karštų paviršių.



pav. 1.43: MD #166838

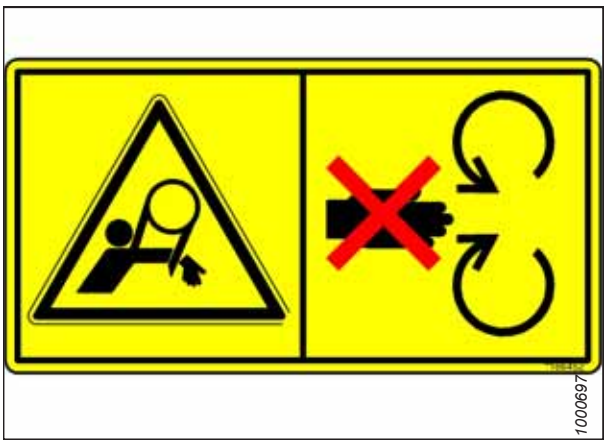
MD #166839

Rankų įsipainiojimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- **NENAUDOKITE** mašinos, kai neuždėti gaubtai.
- Išjunkite variklį ir prieš atidarydami gaubtą ištraukite užvedimo raktelį.



pav. 1.44: MD #166839

MD #166843

Kontrolės praradimo pavojus

PAVOJUS

Siekiant išvengti sunkių ar mirtinų sužalojimų praradus mašinos kontrolę, reikia atlikti toliau nurodytus veiksmus.

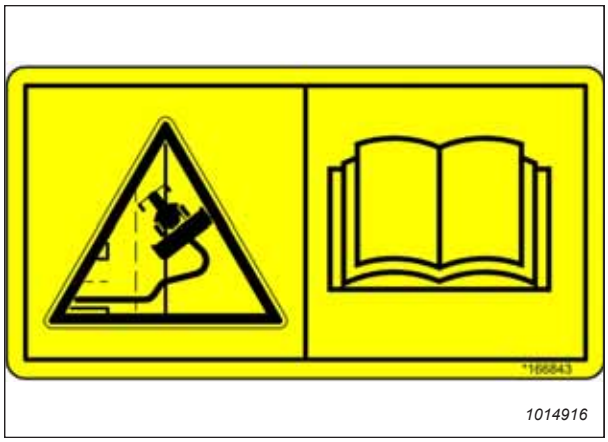
- **NEGALIMA** staigiai perjungti važiavimo krypties.
- Sulėtinkite prieš apsukdami mašiną.
- **NEDARYKITE** staigių ir netikėtų pradalginės javapjovės greičio pokyčių (pvz., staigaus stabdymo) posūkio metu.

Kai važiuojate stačiais šlaitais:

- Sumažinkite mašinos greitį ir nuleiskite pjaunamąją.
- Palenkite važiavimo greičio svirtį į lėtojo diapazono galinę padėtį.
- Perjunkite didelio ir mažo greičio valdiklį į apatinį diapazoną (16 km/h [10 mph]).

Kai pradalginė javapjovė veikia nepritvirtinus pjaunamosios, virš varomųjų ratų būtina prijungti svarmenį, kad būtų išlaikytas valdymas vairuojant. Jei turite vairuoti pradalginę javapjovę be pjaunamosios ar „MacDon“ svarmenų sistemos:

- Eksploatuokite pradalginę javapjovę mažo greičio diapazonu (16 km/h [10 mph]).
- Venkite šlaitų.
- **NEVILKITE** pjaunamosios.
- Jei prarandama mašinos kontrolė, nedelsdami perjunkite važiavimo greičio svirtį į neutralią padėtį ir išjunkite variklį.



pav. 1.45: MD #166843

MD #167502

Prispaudimo pavojus

ATSARGIAI

Norėdami išvengti traumų:

- **NEKIŠKITE** kūno dalių į vietą, kur jas gali prispausti.



pav. 1.46: MD #167502

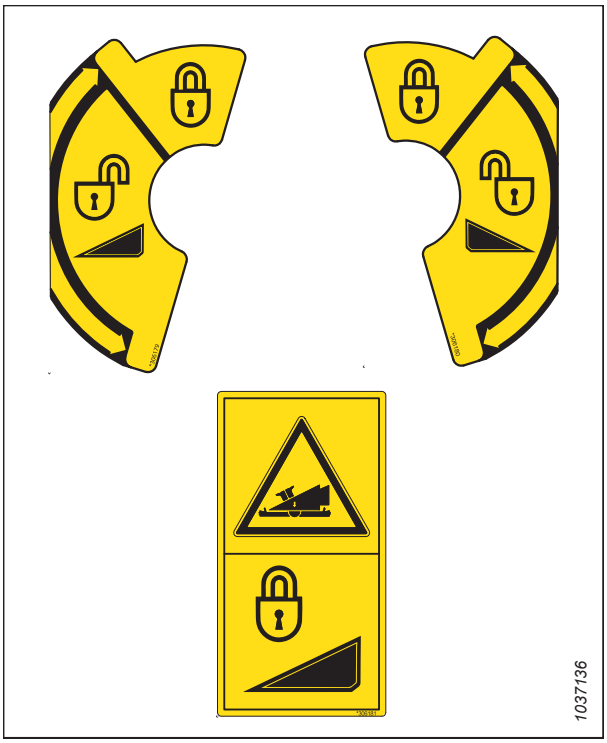
MD #306179/306180/306181

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš atlikdami darbus po pjaunamąja, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



pav. 1.47: MD #306179/306180/306181

MD #306756 – 2022 m. IR NAUJESNI MODELIAI

Karšto skysčio purškimo pavojus, variklio aušinimo skysčio užpildymo normos nurodymai ir variklio aušinimo skysčio specifikacijos

ATSARGIAI

Kai variklio aušinimo sistema yra karšta, variklio aušinimo skystis yra veikiamas slėgio. Norėdami išvengti traumų:

- **NENUIMKITE** skysčio užpildymo dangtelio, kai variklis įkaitęs.
- Prieš atidarydami skysčio užpildymo dangtelį, leiskite varikliui atvėsti.
- Naudokite **TIK** nurodytų tipų aušinimo skystį be nitritų.
- Lėtai pripildykite baką. **NEVIRŠYKITE** 11 L/min. (3 gpm) pylimo greičio.



pav. 1.48: MD #306756

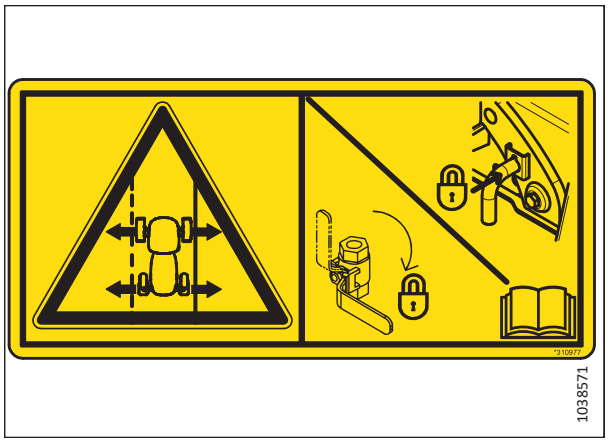
MD #310977

Susidūrimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl susidūrimo tarp pradalginės javapjovės ir kitų transporto priemonių važiuojant siauru keliu:

- sureguliuokite varančiųjų ratų kojas ir balansyrinę siją, pritaikydami jas siauriems keliams, kad sumažintumėte bendrą pradalginės javapjovės plotį, kaip reikalaujama pagal vietos taisykles.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad po mašina nėra asmenų.
- Instrukcijas, kaip saugiai atlikti procedūrą, žr. operatoriaus vadove.
- Prieš pradėdami dirbti su mašina, visada įsitikinkite, kad yra uždėti fiksavimo kaiščiai ir blokavimo vožtuvas yra uždarytoje padėtyje.



pav. 1.49: MD #310977

Skyrius 2: Produkto peržiūra

Pateikiami šiame vadove naudojamų techninių terminų apibrėžimai, mašinos specifikacijos ir pagrindinių komponentų išdėstymas.

2.1 Apibrėžimai

Šiose instrukcijose gali būti vartojami toliau pateikiami terminai, santrumpos ir akronimai.

Lentelė 2.1 Apibrėžimai

Terminas	Apibrėžimas
API	Amerikos naftos institutas
ASTM	Amerikos bandymų ir medžiagų draugija
Varžtas	Tvirtinamoji detalė su galvute ir išoriniu sriegiu, skirta naudoti su veržle
Kabina į priekį	Pradalginės javapjovės darbo režimas, kai operatoriaus sėdynė nukreipta į pjaunamąją.
Centrinė trauklė	Hidraulinis cilindras arba rankiniu būdu reguliuojama srieginės sąvaržos tipo jungtis tarp pjaunamosios ir transporto priemonės, naudojama pjaunamosios kampui transporto priemonės atžvilgiu pakeisti.
CGVW	Bendras transporto priemonės junginio svoris
D1X serijos pjaunamoji	„MacDon“ D115X, D120X ir D125X standžiosios pjaunamosios M1 serijos pradalginėms javapjovėms
D1XL serijos pjaunamoji	„MacDon“ D130XL, D135XL, D140XL ir D145XL standžiosios „Draper“ pjaunamosios M1 serijos pradalginėms javapjovėms
DEF	Dyzelino išmetamųjų dujų skystis; Europoje taip pat vadinamas „AdBlue“, o Australijoje – AUS 32
DEF tiekimo modulis	Siurblys, tiekiantis dyzelino išmetamųjų dujų skystį per išmetamųjų dujų pakartotinio apdorojimo sistemą
DOC	Dyzelino oksidacijos katalizatorius
DWA	Dvigubos pradalgės priedas
EEC	Ekologiškas variklio valdymas
Variklis pirmyn	Pradalginės javapjovės eksploatavimas, kai operatorius ir variklis atsisukę važiavimo kryptimi
FFFT	Papildomi pasukimai priveržiant pirštais
Priveržta pirštais	Priveržimas pirštais – tai atskaitos taškas, kuriame sandarinimo paviršiai ar komponentai liečiasi vienas su kitu, o tvirtinimo elementas yra priveržtas tiek, kad jungtis nebėra laisva ir nebegali būti veržiama ranka
GVW	Bendras transporto priemonės svoris
Kietoji jungtis	Jungtis, kuriai naudojamas tvirtinimo elementas, kai jungiamos medžiagos yra sunkiai suspaudžiamos
Pjaunamoji	Mašina, pjaunanti ir dedanti pasėlius į pradalgę, tvirtinama prie pradalginės javapjovės
Šešiakampis raktas	Šešiakampio skerspjūvio įrankis, naudojamas varžtams ir sraigtams, kurių galvutėje yra šešiakampis lizdas (iš vidaus veržiantis šešiakampis įrankis); taip pat vadinamas „Allen“ raktu
HPT ekranas	Derliaus nuėmimo našumo sekimo ekrano modulis M1 serijos pradalginėje javapjovėje
JIC	Jungtinė pramonės taryba: Standartų įstaiga, kuri sukūrė standartinį dydžio ir formos tyrimą originaliam 37 ° platėjančiam tvirtinimui

Lentelė 2.1 Apibrėžimai (tęsinys)

Terminas	Apibrėžimas
Dalgis	Pjaunamosios pjovimo agregate esantis pjovimo įtaisas, naudojantis slankiojantį pjaustytuvą (taip pat vadinamą pjautuvu) javams nupjauti, kad juos būtų galima tiekti į pjaunamąją.
	Mechaninis platformos poslinkis
M1 serijos pradalginės javapjovės	„MacDon“ M1170, M1170*NT5* ir M1240 pradalginės javapjovės
nėra	Netaikoma
NPT	„National Pipe Thread“: montavimo stilius, naudojamas žemo slėgio angoms. NPT jungiamųjų detalių sriegiai yra unikaliai siaurėjantys
Veržlė	Vidinio sriegio tvirtinimo elementas, skirtas naudoti su varžtu
ORB	Prailgintas sandarinimo žiedas („O-ring boss“): montavimo būdas, paprastai naudojamas kolektorių, siurblių ir variklių angose
ORFS	Žiedinis paviršiaus sandariklis: jungiamoji detalė, paprastai naudojama žarnoms ir vamzdžiams sujungti. Tokio tipo jungiamoji detalė taip pat dažnai vadinama ORS, t. y. „O-ring seal“ – žiediniu sandarikliu
PARK	Lizdas priešais NEUTRALIĄ padėtį M1 serijos pradalginių javapjovių operatoriaus konsolėje
R1 SP serija	„MacDon“ R113 ir R116 rotacinės diskinės pjaunamosios pradalginėms javapjovėms
SAE	Automobilių inžinierių draugija
SCR	Selektyvus katalizinis redukavimas
Sraigtas	Tvirtinimo elementas su išoriniu sriegiu ir galvute, kuris įsukamas į iš anksto suformuotą sriegį arba kuris suformuoja savo sriegį dalyje, į kurią jis įsukamas.
Minkštoji jungtis	Lanksti jungtis, pagaminta naudojant tvirtinimo elementą, kuriame jungiamosios medžiagos yra suspaudžiamos arba atpalaiduojamos per tam tikrą laiką
spm	Taktai per minutę
LVĮ	Lėto transportavimo įranga
Įtempimas	Ašinė apkrova, tenkanti varžtui ar sraigtui, paprastai matuojama niutonais (N) arba svarais (lb). Šiuo terminu taip pat galima apibūdinti jėgą, kuria diržas veikia skriemulį arba žvaigždę.
TFFT	Papildomi pasukimai užveržus pirštais
Sukimo momentas	Jėgos ir sverto ilgio sandauga, paprastai matuojama niutonmetrais (Nm) arba pėdomis svare (lbf·ft)
Sukimo momento kampas	Priveržimo procedūra, kurios metu detalė surenkama iki numatyto tvirtumo (priveržiamas pirštais), o tada veržlė pasukama nurodytą laipsnių skaičių, kol pasiekiama galutinė padėtis
Sukimo momentas-įtempimas	Ryšys tarp tvirtinimo elemento surinkimo metu naudoto sukimo momento ir ašinės apkrovos, kuri sukeliama varžte ar sraigte
ULSD	Itin mažai sieros turintis dyzelinas
Poveržlė	Plonas cilindras, kurio viduryje yra skylė arba plyšys, naudojamas kaip tarpiklis, krovinio paskirstymo elementas arba fiksavimo mechanizmas
Pradalginė javapjovė	Įrenginys, tiekiantis galią į pjaunamąją

2.2 Specifikacijos

Šiame skyriuje pateikta informacija apie jūsų mašinos fizines savybes ir specifikacijas.

Lentelė 2.2 M1170*NT5*

Variklis		
Tipas		„Cummins B4.5“, 4 cilindrų, 5 etapo, turbodyzelinis (patvirtintas naudoti biodyzeliną B20)
Darbinis tūris		4,5 l (275 in^3)
Galia	Vardinė	129 kW (173 AG), esant 2 200 aps./min.
Didžiausias apsukų skaičius per minutę (be apkrovos)		2300 aps./min.
Tuščiosios eigos sūkių skaičius		1000 aps./min.
CO_2		645,7 g/kw-val.[1].
Elektros sistema		
Akumuliatorius (2)		12 voltų, maksimalūs matmenys – 334 x 188 x 232 mm (13 x 6,81 x 9,43 in) Grupės kategorija 29H arba 31A Skirtas sudėtingoms eksploatacinėms sąlygoms / bekelei / atsparus vibracijai
Mažiausia vieno akumuliatoriaus ŠPS (šaltojo paleidimo srovė)		750
Kintamosios srovės generatorius		200 A
Išlipimo apšvietimas		Standartinis
Starteris		Šlapiojo tipo
Apšvietimo paketas		12 žibintų: 4 halogeniniai kelio žibintai, 8 LED darbiniai žibintai (2 LED darbiniai žibintai taip pat naudojami išlipant)
Traukos pavara		
Tipas		Hidrostatinė, neribotai keičiamo greičio varikliai su elektrinio perjungimo funkcija
Greitis	Lauke	0–29 km/h (18 mph)
	Atbulinė eiga	9,6 km/h (6 mph)
	Pervežimas	Važiuojant varikliu į priekį – 0–43 km/h (27 mph)[2]
Transmisija	Tipas	2 stūmokliniai siurbliai – po 1 kiekvienam varančiajam ratui
	Darbinis tūris	44 cm^3 (2,65 in^3)
	Srautas	167 l/min (40 JAV g/min)
Galinė pavara	Tipas	Planetinė pavarų dėžė
	Pavaros skaičius	Standartinis: 27,8 : 1
Sistemų talpa		
Degalų bakas		518 l (137 JAV galonai)
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio („Diesel exhaust fluid“, DEF) bako talpa		49 l (13 JAV galonų)

1. Šis CO_2 matavimas gautas atlikus nustatyto bandymų ciklo bandymus laboratorinėmis sąlygomis su (pagrindiniu) varikliu, atstovaujančiu variklio tipui (variklių šeimai), ir tai nereiškia jokios konkretaus variklio veikimo garantijos
2. Didžiausias greitis važiuojant varikliu į priekį (kelyje) skiriasi priklausomai nuo regiono ir jame galiojančių įstatymų. Regionai su apribojimais: Jungtinė Karalystė (32 km/h), Prancūzija (25 km/h).

Lentelė 2.2 M1170*NT5* (tęsinys)

Aušinimo skystis	30 l (7,9 JAV galono)
Hidraulinis rezervuaras	60 l (15,8 JAV galono)

Lentelė 2.2 M1170*NT5* (tęsinys)

Pjaunamosios pavara		
Dalgis / diskas	Siurblys	Stūmoklinis, 53 cm³ (3,23 in³)
	Didžiausias slėgis	37 921 kPa (5 500 psi)
	Srautas	151,4 l/min (40 g/min)
Lenktuvai	Siurblys	Krumpliaratinis, 25,2 cm³ (1,54 in³)
	Didžiausias slėgis	23 994 kPa (3 480 psi)
	Srautas	75,7 l/min (20 g/min)
Transporteris	Siurblys	Krumpliaratinis, 19,3 cm³ (1,18 in³)
	Didžiausias slėgis	23 994 kPa (3 480 psi)
	Srautas	53 l/min (14 g/min)
Pakabos / ventiliatoriaus pavara		
Siurblys		Stūmoklinis, 60 cm³ (3,66 in³)
Didžiausias slėgis		22 063 kPa (3 200 psi)
Srautas		0–170,3 l/min (45 g/min)
Pjaunamosios pakėlimo / pakreipimo cilindrai		
Tipas		Dvipusio veikimo hidrauliniai cilindrai
Didžiausia keliamoji galia		3 810 kg (8400 lb)
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas		
Reguliavimas		Visiškai reguliuojamas kabinoje
Automatika		3 paviršiaus kopijavimo nuostatų atmintis (transporterio platformos poslinkio padėtys)
Papildoma įranga		Išorinė pakeliančioji spyruoklė (ne daugiau kaip 2 vienoje pusėje)
Aukščiausios klasės kabina		
Pakaba		4 taškų, spyruoklinė / amortizacinė
Matmenys	Plotis	1 767 mm (69,6 in)
	Gylis	1735 mm (68,3 in)
	Aukštis	1 690 mm (66,5 in)
Sėdynė	Operatoriaus	Odinė, reguliuojama pneumatinė pakaba, saugos diržas, šildymas / vėsinimas, šoninė izoliacija, reguliuojama priekinė pagalvėlė
	Mokymo	Odinė, sulankstoma, montuojama prie kabinos, saugos diržas
Priekinio stiklo valytuvas	Priekinis	990 mm (39 in) mentelė, su plautuvu
	Galinis	560 mm (22 in) berėmė mentelė, su plautuvu
Šildytuvas		11,10 kW (37 900 Btu/h)
Oro kondicionavimas		8,73 kW (29 800 Btu/h)
Elektros lizdai	12 V, nuolatinė srovė	6
	USB	2
Radijas		AM / FM / DVD / USB / „Bluetooth®“ radijas, antena, mikrofonas ir du gamykloje sumontuoti garsiakalbiai
Veidrodėliai		Du elektriniai išorėje (naudojami dirbant lauke), du reguliuojami rankiniu būdu (naudojami transportavimo režimu)

Lentelė 2.2 M1170*NT5* (tęsinys)

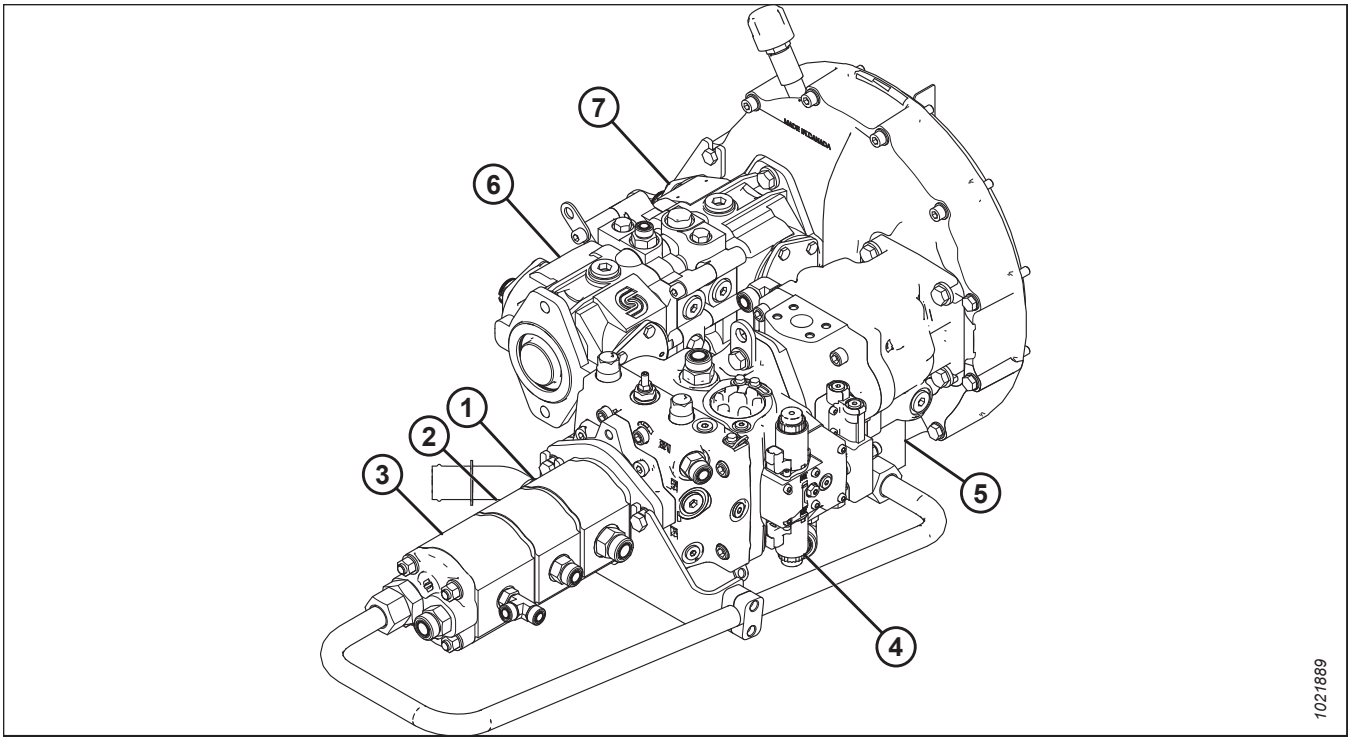
Apsaugos nuo saulės	Priekyje ir gale

Lentelė 2.2 M1170*NT5* (tęsinys)

Sistemos stebėjimas		
Ekranas		179 mm (7 in) LCD ekranas
Greičiai		Važiavimo (mph arba km/h), variklio (aps./min.), dalgio (takt./min.), lenktuvų (aps./min. arba mph/km/h), konvejeris (aps./min. arba mph/km/h), aušinimo ventiliatorius (aps./min.)
Slėgis		Dalgio arba disko (psi arba MPa), lenktuvų (psi arba MPa), konvejerio (psi arba MPa), pūstuvo (psi arba MPa)
Pjaunamosios padėtis	Platforma	Aukštis, pasvirimo kampas, paviršiaus kopijavimas
	Lenktuvai	Aukštis, pastūmimas pirmyn / atgal
Variklio parametrai		Degalų sąnaudos, apkrova
Padangų variantai		
Važiavimo (siauro transportavimo)	Juostinės	540-65R30
Ratukas	Su pakaba	16.5 L–16.1 su atskira pakaba
Rėmas ir struktūra		
Matmenys		Žr. *2.3 Pradalginės javapjovės matmenys, p. 37*
Nuo rėmo iki žemės (pasėlių prošvaisa)		1 160 mm (45,7 in)
Didžiausias balansyrinės sijos plotis		3 856 mm (151,8 in) su 3422 mm
Svoris[3]	Bazinė komplektacija	5 942 kg (13 100 lb).
	Didžiausia bendroji transporto priemonės masė (BTPM)	10 660 kg (23 500 lb)
	Didžiausia bendroji transporto priemonės junginio masė (BTPJM)	11 794 kg (26 000 lb)
Pjaunamosios suderinamumas	Juostinė	D1XL serija – iki 10,7 m (35 ft)
		D1X serija – iki 10,7 m (35 ft)
	Rotacinė	R1 serija

3. Svoriai nurodyti be papildomos įrangos.

pav. 2.1: Siurblio orientacija



1 – lenktuvų ir (arba) sraigės pavaros siurblys

2 – transporterio pavaros arba dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) pavaros papildoma įranga[4]

3 – 4, 5, 6 ir 7 siurblių tiekimo slėgio siurblys

4 – dalgio / disko pavara (uždarojo ciklo sistema)

5 – ventiliatoriaus pavaros ir kėlimo funkcijos (atvirojo ciklo sistema)

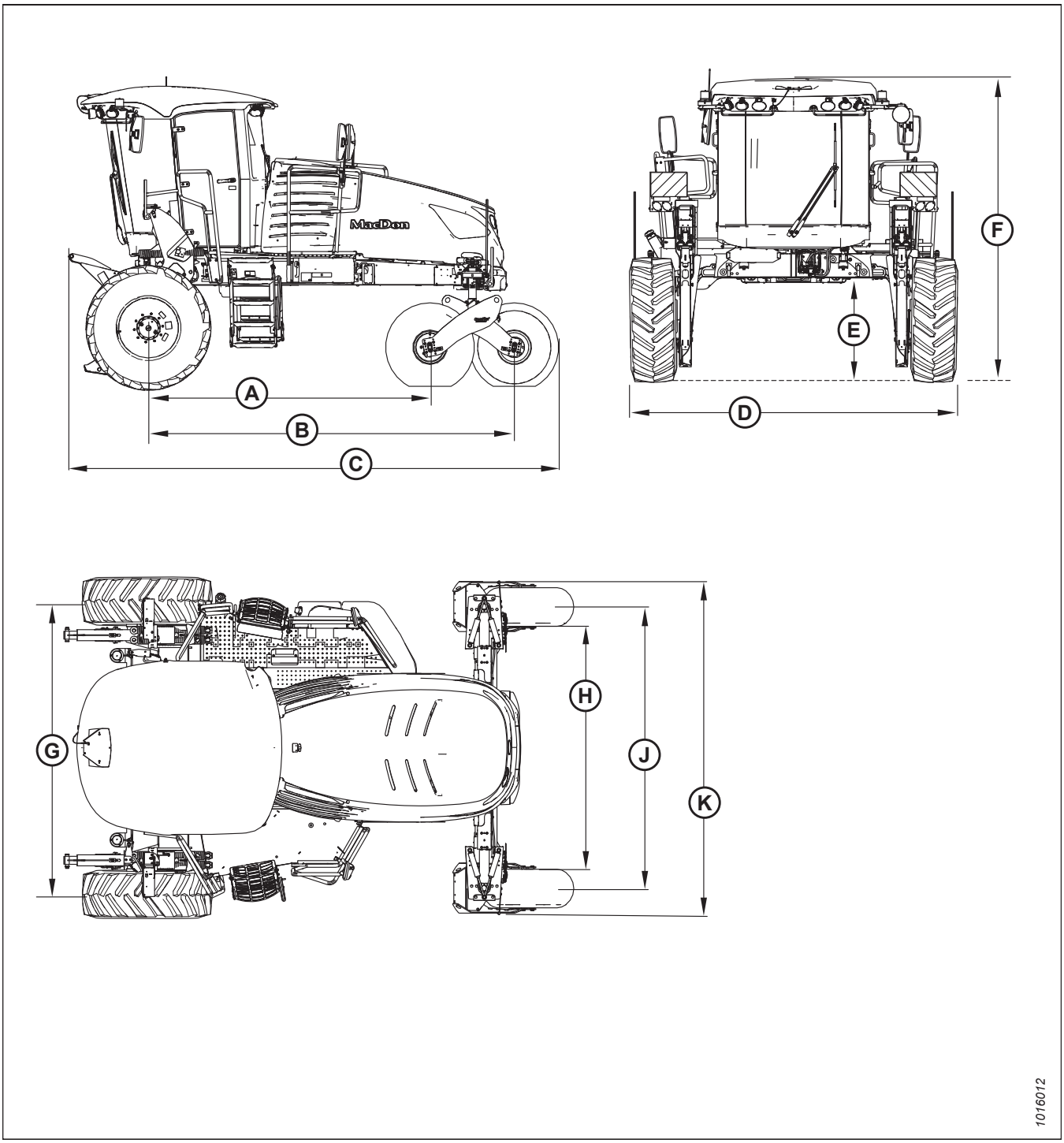
6 – traukos pavaros tandeminis siurblys (kairysis ratas)

7 – traukos pavaros tandeminis siurblys (dešinysis ratas)

4. DPFP funkcija naudojama tik su sraigine arba diskine pjaunamąja.

2.3 Pradalginės javapjovės matmenys

Transportuojant pradalginę javapjovę, svarbu žinoti jos išorės matmenis.

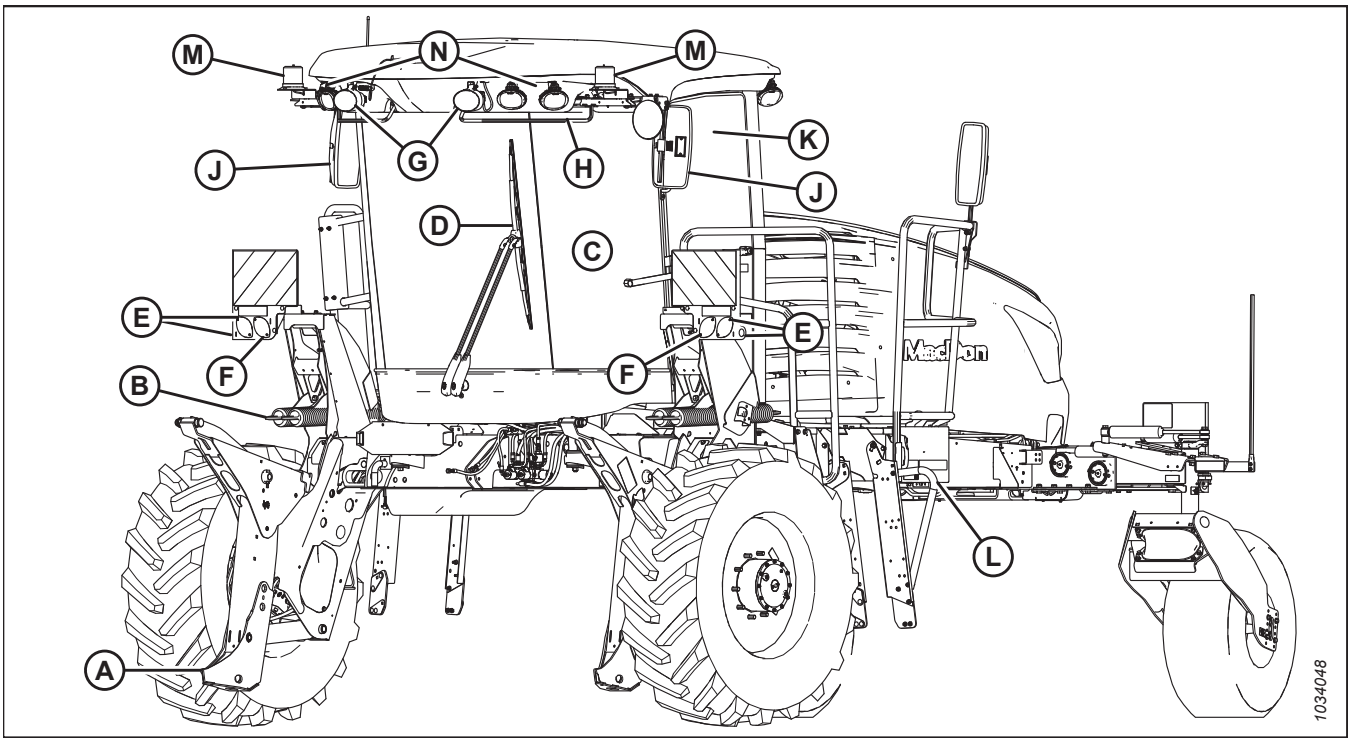


pav. 2.2: Pradalginės javapjovės matmenys

A – 3 304 mm (130 3/32 in)
B – 4 290 mm (168 7/8 in)
C – 5 752 mm (226 7/16 in) (lauke)
C – 5 140 mm (202 3/8 in) (kelyje)
D – 3 834 mm (150 15/16 in) (lauke)
D – 3 489 mm (137 13/32 in.) (kelyje)
E – 1 160 mm (45 11/16 in)
F – 3 480 mm (137 1/32 in)
G – 3 294 mm (129 11/16 in) (lauke)
G – 2 934 mm (115 1/2 in) (kelyje)
H – 3 412 mm (134 1/3 in) (lauke)
H – 2 170 mm (85 7/16 in) (kelyje)
J – 3 846 mm (151 7/16 in) (maks.)
K – 4 403 mm (173 11/32 in) (lauke)
K – 3 162 mm (124 1/2 in) (kelyje)

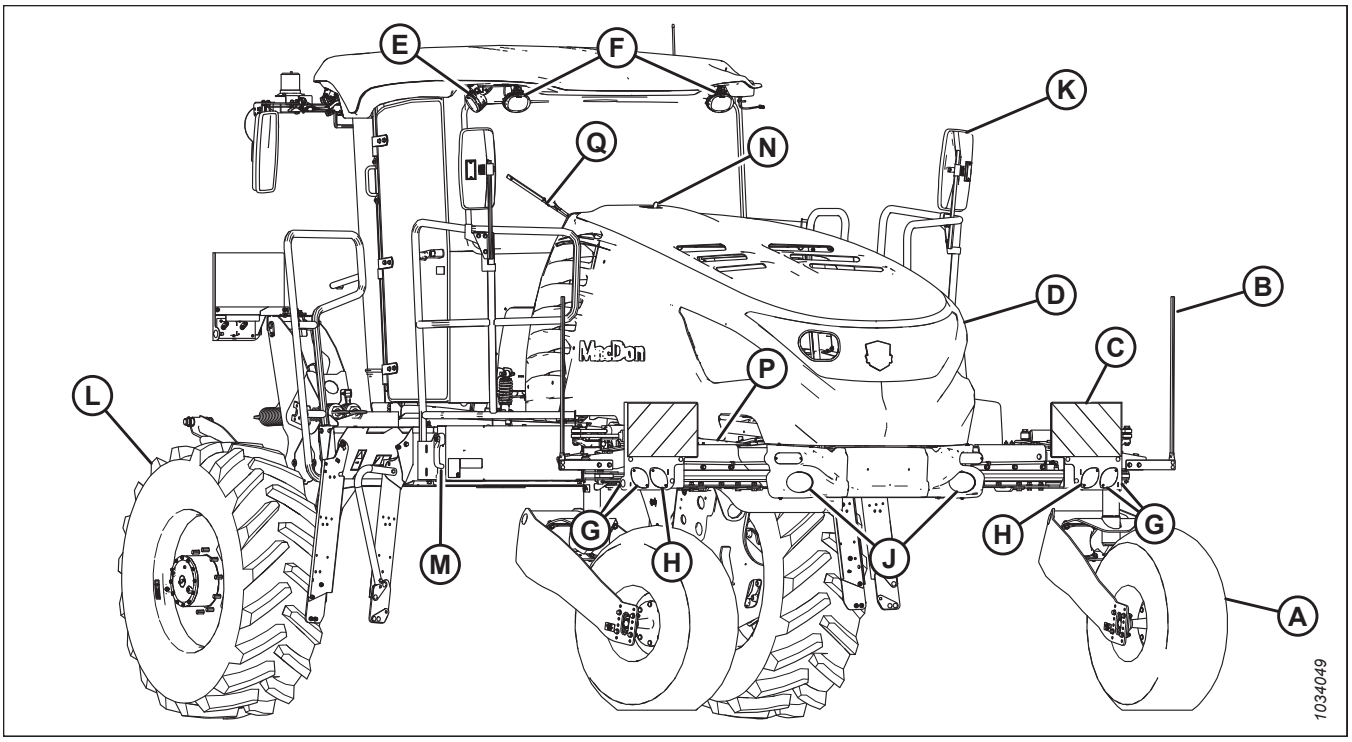
2.4 Komponentų išdėstymas

Pradalginės javapjovės techninės priežiūros darbus atliksite lengviau, jei žinosite, kur yra pagrindiniai komponentai.



pav. 2.3: Vaizdas iš kabinos priekio

A – pjaunamosios kėlimo koja
B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės
C – operatoriaus darbo vieta
D – priekinio stiklo valytuvas
E – posūkio signalai / avariniai žibintai
F – galiniai žibintai, kai važiuojama varikliu į priekį
G – lauko / kelio žibintai
H – ranktūriai
J – veidrodėliai
K – durys
L – techninės priežiūros platforma
M – švyturėliai
N – prožektoriniai žibintai, 4 vnt.



pav. 2.4: Vaizdas iš variklio priekio

A – ratukas
B – galinis gabaritinis strypas
C – galiniai deflektoriai
D – variklio skyriaus gaubtas
E – darbinis žibintas
F – lauko žibintai
G – posūkio signalai / avariniai žibintai
H – gabaritiniai žibintai
J – lauko / kelio žibintai
K – veidrodis
L – varantieji ratai
M – įrankių dėžė
N – gaubto užraktas
P – balansyrinė sija
Q – priekinio stiklo valytuvas

Skyrius 3: Operatoriaus darbo vieta

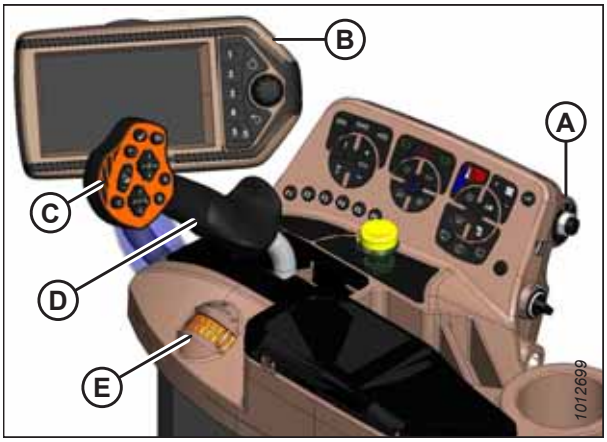
Operatoriaus darbo vieta skirta pradalginei javapjovei valdyti važiuojant kabina į priekį (darbo režimas) arba varikliu į priekį (transportavimo režimas). Operatoriaus darbo vieta, kurią sudaro sėdynė, valdymo pultas ir vairo kolonėlė, pasisuka 180° kampu, kad operatorius galėtų pasiekti pradalginės javapjovės valdymo įtaisus ir matuoklius, nepriklausomai nuo važiavimo krypties.

3.1 Valdymo pultas

Valdymo pultą sudaro valdikliai, skirti pradalginei javapjovei valdyti, ir operatoriaus patogumo prietaisai.

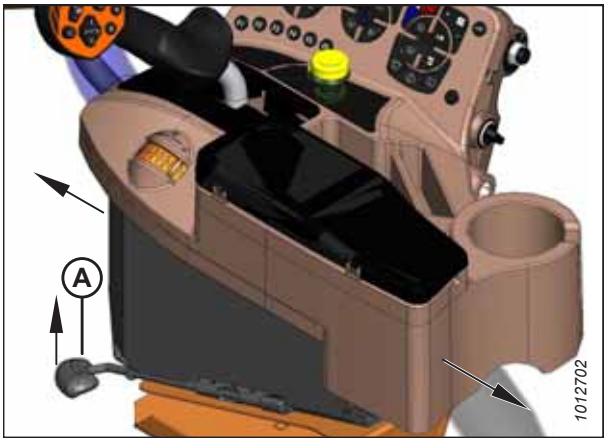
Valdymo pulto padėtį galima reguliuoti pagal operatoriaus poreikius. Valdomos pulto dalys:

- uždegimo jungiklis (A);
- pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekranas (B);
- pjaunamosios valdikliai (C);
- važiavimo greičio svirtis (VGS) (D);
- droselis (E).



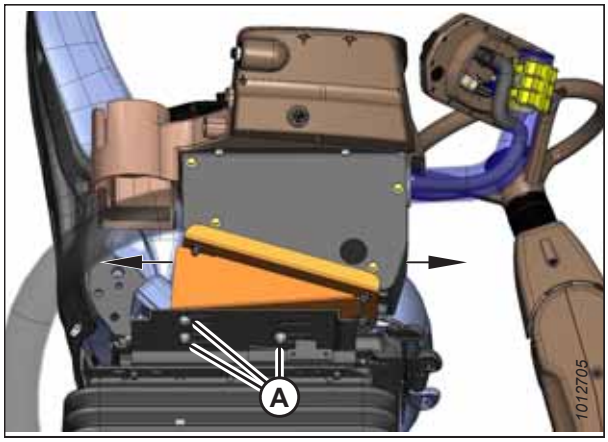
pav. 3.1: Valdymo pultas

1. Pastūmimą pirmyn ir atgal bei aukštį reguliuokite, kaip nurodyta toliau.
   a. Patraukite svirtį (A) ir pastumkite valdymo pultą į priekį arba atgal į norimą padėtį.
   b. Atleiskite svirtį, kad užrakintumėte valdymo pultą.



pav. 3.2: Valdymo pulto pastūmimo pirmyn ir atgal / aukščio reguliavimas

2. Pastūmimą pirmyn ir atgal reguliuokite tik taip, kaip nurodyta toliau.
   a. Atlaisvinkite po valdymo pultu esančias veržles (A).
   b. Perkelkite valdymo pultą į norimą padėtį.
   c. Priveržkite veržles (A).



pav. 3.3: Valdymo pulto pastūmimas pirmyn ir atgal

3.2 Operatoriaus aptikimo sistema

Operatoriaus aptikimo sistema – tai saugos funkcija, kuri išjungia pasirinktas sistemas arba įjungia garsinį signalą, kai operatorius nesėdi operatoriaus sėdynėje.

Išjungiamos toliau išvardytos sistemos.

- Pjaunamosios pavara; žr. *3.2.1 Pjaunamosios pavara, p. 43*
- Variklis ir transmisija, žr. *3.2.2 Variklis ir transmisija, p. 43*

3.2.1 Pjaunamosios pavara

Pjaunamoji hidrauliškai varoma pradalginės javapjovės.

- Norint įjungti pjaunamosios pavarą, operatorius turi sėdėti sėdynėje.
- Operatoriui palikus sėdynę, galios tiekimas į pjaunamosios pavarą palaikomas 5 sekundes, o tada pjaunamoji išjungiama.
- Automatiškai išsijungus pjaunamajai, norint vėl ją įjungti reikia perjungti PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį į IŠJUNGIMO padėtį, o tada vėl į ĮJUNGIMO padėtį.

3.2.2 Variklis ir transmisija

Pradalginę javapjovę varo dyzelinis variklis. Transmisija naudoja variklio tiekiamą galią pradalginei javapjovei judinti.

- Variklis **NEBUS PALEISTAS**, kai įjungtas PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis.
- Variklis išsijungia, kai pradalginė javapjovė važiuoja 8 km/h (5 mph) ar mažesniu greičiu ir operatorius palieka sėdynę, o transmisija nėra užblokuota NEUTRALIOJE padėtyje. Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) bus rodoma NO OPERATOR DETECTED (neaptiktas operatorius) bei ENGINE SHUT DOWN 5...4...3...2...1...0 (variklis bus išjungtas už 5...4...3...2...1...0) ir bus suaktyvintas pastovus garsinis signalas. Pasiekus 0, variklis išsijungia.
- Jei pradalginė javapjovė juda greičiau nei 8 km/h (5 mph) ir operatorius palieka sėdynę, po 2 sekundžių įsijungia garsinis signalas ir PNS ekrane parodoma NO OPERATOR (nėra operatoriaus).
- Jei sėdynė yra tarp važiavimo kabina į priekį ir važiavimo varikliu į priekį padėčių, variklis išjungiamas, kai pavarų dėžė neužfiksuota NEUTRALIOJE padėtyje. PNS ekrane bus rodoma LOCK SEAT BASE (užfiksuokite sėdynės pagrindą), kol sėdynės pagrindas bus užfiksuotas.

3.3 Operatoriaus sėdynės reguliavimas

Operatoriaus sėdynę galima įvairiai reguliuoti, kad būtų patogiau dirbti.

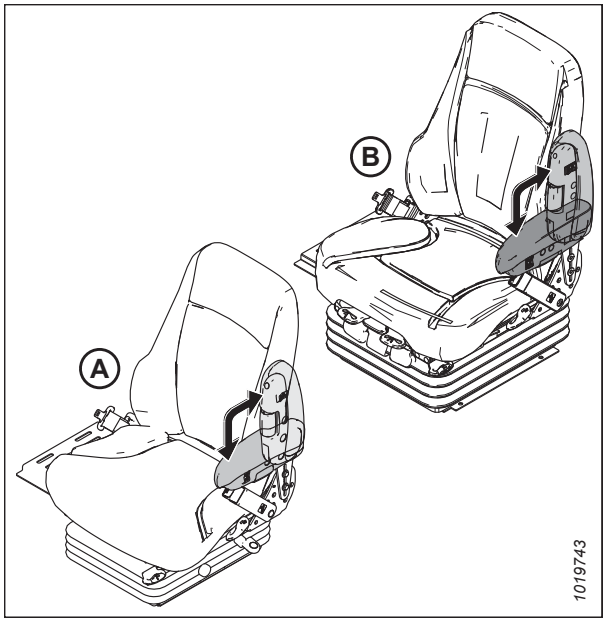
Toliau pateikiamas kiekvienos reguliuojamos dalies aprašymas ir vieta. Kai kurios sėdynių funkcijos galimos tik pasirinkus aukščiausios klasės kabiną.

3.3.1 Porankis

Standartinės ir aukščiausios klasės sėdynės turi vieną porankį. Porankis suteikia atramą rankai ir delnui, sumažindamas raumenų įtampą.

Pakelkite porankį, kad galėtumėte lengviau pasiekti sėdynę.

Prisisegę saugos diržą nuleiskite porankį.



pav. 3.4: Operatoriaus sėdynės porankis

A – standartinė sėdynė **B – aukščiausios klasės sėdynė**

3.3.2 Porankio pakreipimo kampas

Naudodamiesi ant porankio esančiais valdikliais reguliuokite porankio pakreipimo kampą.

- Pasukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte porankio pakreipimo kampą.
- Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte porankio pakreipimo kampą .

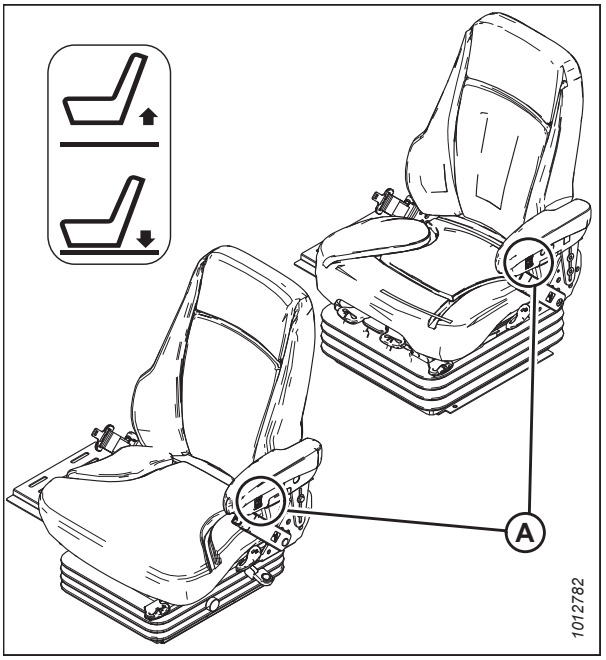


pav. 3.5: Operatoriaus sėdynės porankio pakreipimo kampo valdikliai

3.3.3 Pakaba ir aukštis

Sėdynės šone esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės pakabos aukštį ir standumą.

- Paspauskite viršutinį jungiklį (A), kad padidintumėte sėdynės standumą ir aukštį.
- Paspauskite apatinį jungiklį (A), kad sumažintumėte sėdynės standumą ir aukštį.



pav. 3.6: Operatoriaus sėdynės pakabos ir aukščio valdikliai

3.3.4 Slinkimas pirmyn ir atgal

Sėdynės šone esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės poslinkį pirmyn ir atgal.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Sėdynę pastumkite į priekį arba atgal.
3. Atleiskite svirtį (A).

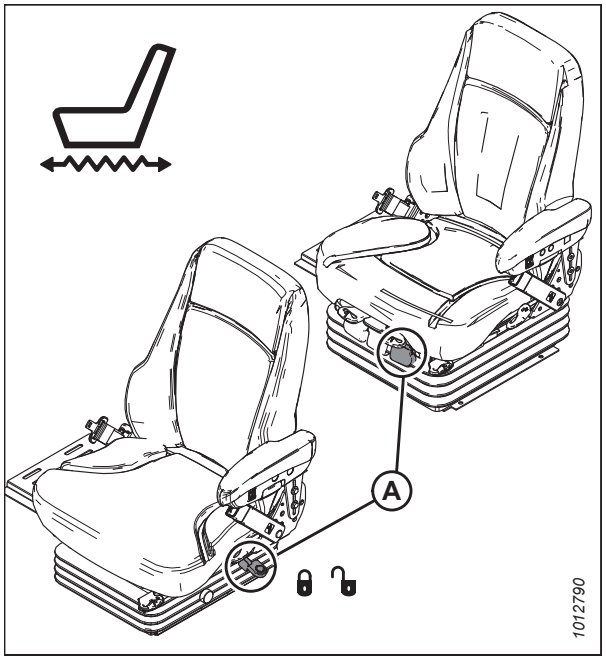


pav. 3.7: Operatoriaus sėdynės slinkimo pirmyn ir atgal valdikliai

3.3.5 Slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdiklis

Naudodamiesi sėdynės valdikliais užfiksuokite sėdynės slinkimo pirmyn ir atgal izoliatorių.

- Paspauskite svirtį (A) žemyn, kad užfiksuotumėte
- Patraukite svirtį (A) aukštyn, kad atrakintumėte

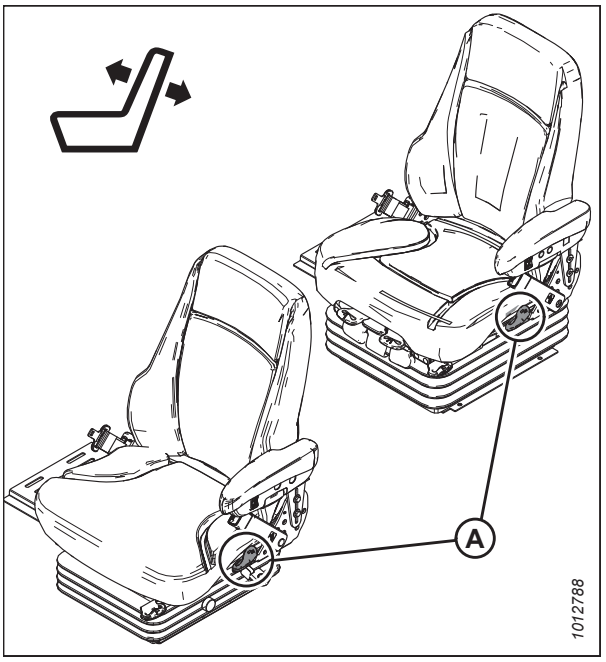


pav. 3.8: Operatoriaus sėdynės slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdikliai

3.3.6 Pakreipimas

Sėdynės pokrypį reguliuokite sėdynės šone esančiais valdikliais.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Nustatykite sėdynės atlošą į jums tinkamą padėtį.
3. Atleiskite svirtį (A).

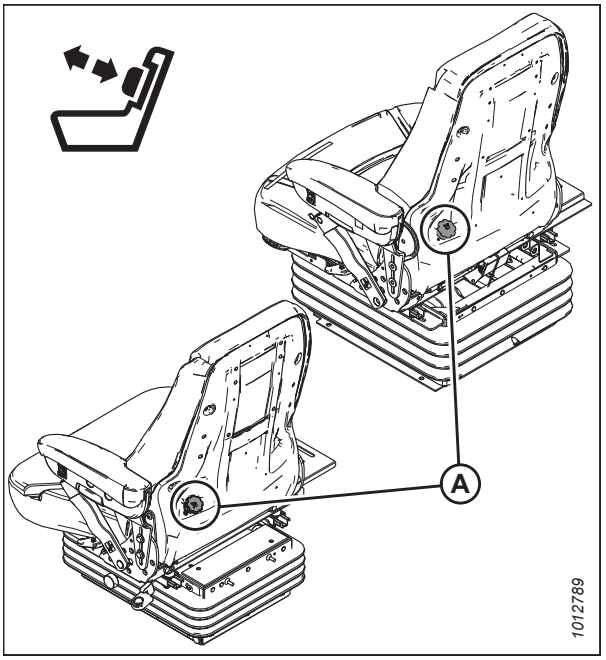


pav. 3.9: Operatoriaus sėdynės pakreipimo valdikliai

3.3.7 Juosmens atrama

Sėdynės galinėje dalyje esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės atlošo standumą.

- Pasukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte juosmens atramos standumą.
- Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte juosmens atramos standumą.



pav. 3.10: Operatoriaus sėdynės juosmens atramos valdikliai

3.3.8 Vertikalusis amortizatorius

Naudodamiesi ant sėdynės esančiais valdikliais sureguliuokite sėdynės vertikaliosios pakabos amortizavimą.

- Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte vertikaliojo amortizatoriaus standumą.
- Pasukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte vertikaliojo amortizatoriaus standumą.

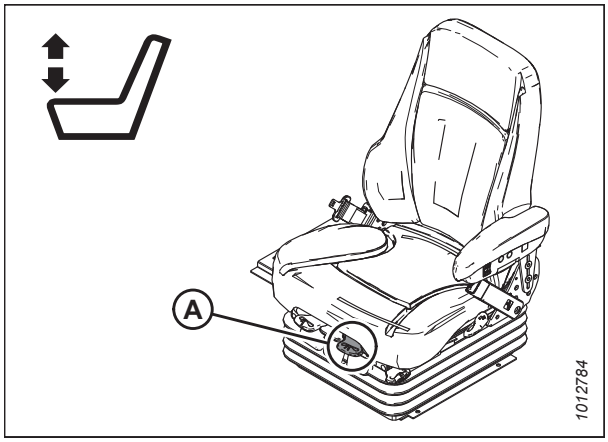


pav. 3.11: Operatoriaus sėdynės vertikaliojo amortizatoriaus valdikliai

3.3.9 Pagalvėlės pakreipimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Sėdynės priekyje esančiais valdikliais reguliuokite aukščiausios klasės sėdynės pagalvėlės pakreipimą.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Pakreipkite sėdynės pagalvėlę aukštyn arba žemyn.
3. Atleiskite svirtį (A).

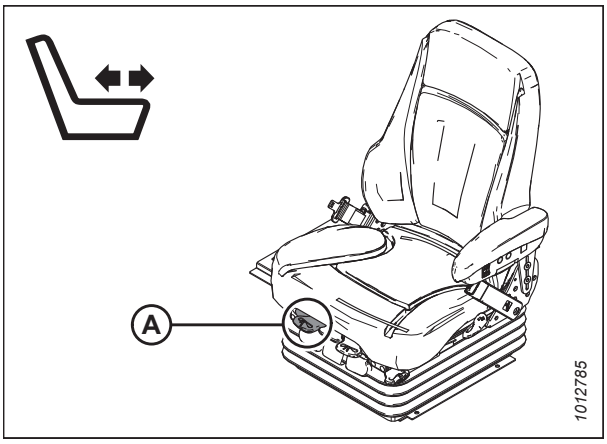


pav. 3.12: Aukščiausios klasės sėdynės pagalvėlės pakreipimo valdikliai

3.3.10 Pagalvėlės ištiesimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Sėdynės priekyje esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės pagalvėlės poslinkį pirmyn ir atgal.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Pagalvėlę pastumkite į priekį arba atgal.
3. Atleiskite svirtį (A).

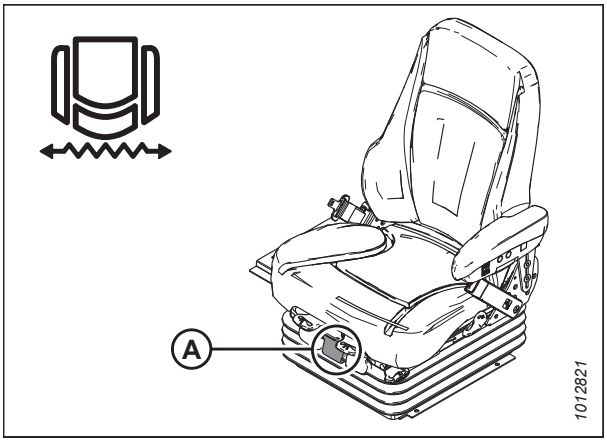


pav. 3.13: Aukščiausios klasės sėdynės pagalvėlės ištiesimo valdikliai

3.3.11 Šoninio izoliavimo blokuotė – tik aukščiausios klasės kabinoje

Šoninio izoliavimo blokuotę reguliuokite sėdynės priekyje esančiais valdikliais.

Naudokite valdiklius (A), norėdami užrakinti arba atrakinti aukščiausios klasės sėdynės šoninio izoliavimo blokuotę.



pav. 3.14: Aukščiausios klasės sėdynės šoninio izoliavimo valdikliai

3.3.12 Šildymas / vėsinimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Naudodami sėdynės šone esančius valdiklius reguliuokite aukščiausios klasės operatoriaus sėdynės šildymą / vėsinimą.

ĮSPĖJIMAS

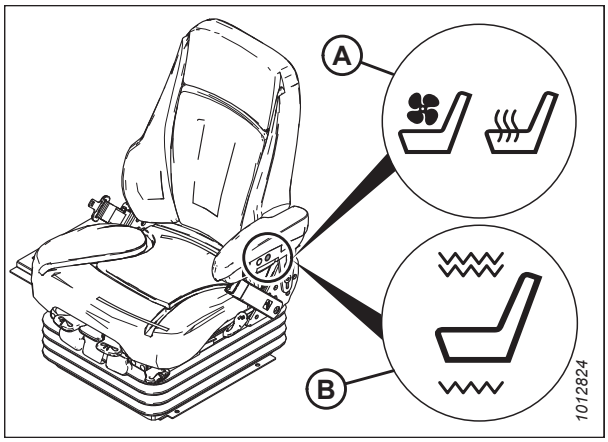
- **NENAUDOKITE sėdynių šildymo ar vėsinimo sistemos, jei jūsų gebėjimas jausti temperatūrą yra susilpnėjęs, prastai jaučiate skausmą arba jūsų oda jautri. Yra tikimybė, kad kai kurie žmonės naudodamiesi sistema gali patirti karščio sukeltų nudegimų arba pernelyg didelį atšalimą.**
- **NEDĖKITE ant sėdynės jokių karštį ar šaltį izoliuojančių daiktų, pvz., antklodės ar pagalvėlės. Dėl šių daiktų sėdynės šildymo arba aušinimo sistema gali perkaisti ir dėl karščio ant sėdynės sėdintis asmuo gali nudegti, taip pat gali būti sugadinta pati sėdynė.**

Sėdynės šildymo / aušinimo jungiklis (A)

- Pastumkite jungiklį į priekį, kad įjungtumėte VĖSINIMĄ
- Pastumkite jungiklį atgal, kad įjungtumėte ŠILDYMĄ

Šildymo / vėsinimo aukšto ir žemo lygio / išjungimo jungiklis (B)

- Pastumkite jungiklį į viršų, kad nustatytumėte AUKŠTĄ lygį
- Pastumkite jungiklį žemyn, kad nustatytumėte ŽEMĄ lygį
- Nustatykite jungiklį centre, kad IŠJUNGTUMĖTE



pav. 3.15: Aukščiausios klasės sėdynės šildymo ir vėsinimo valdikliai

3.4 Mokymo sėdynė

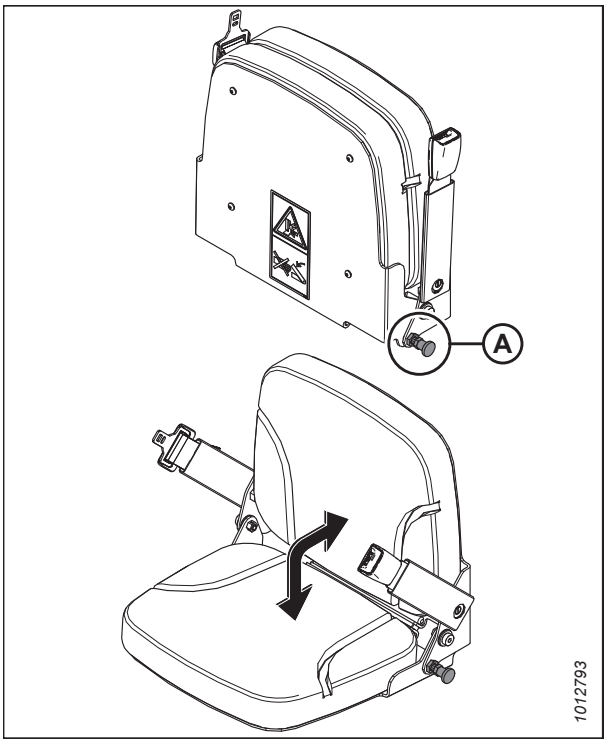
Kabinoje yra sulankstomoji prie sienos tvirtinama mokymo sėdynė su saugos diržu. Mokomoji sėdynė palengvina naujų operatorių apmokymą.

ĮSPĖJIMAS

- **Mokymo sėdynė skirta patyrusiam mašinos operatoriui, kad jis galėtų išmokyti naują operatorių naudotis mašina.**
- **Niekada nenaudokite mokymo sėdynės, kai pradalgine javapjove važiuojate varikliu į priekį.**
- **Mokymo sėdynė NESKIRTA naudoti kaip keleivio sėdynė ar vaikams vežti. Dirbdami su mašina ar važiuodami kaip instruktorius, naudokite saugos diržą.**
- **Saugokite, kad ant mašinos daugiau niekas nevažiuotų.**

Nebenaudojamą mokymo sėdynę pakelkite ir užfiksuokite fiksatoriumi (A).

Norėdami nuleisti mokymo sėdynę, patraukite fiksatorių (A) ir nuleiskite sėdynę.



pav. 3.16: Mokymo sėdynė

3.5 Saugos diržai

Pradalginės javapjovės operatoriaus sėdynė ir mokymo sėdynė turi sumontuotus saugos diržus.

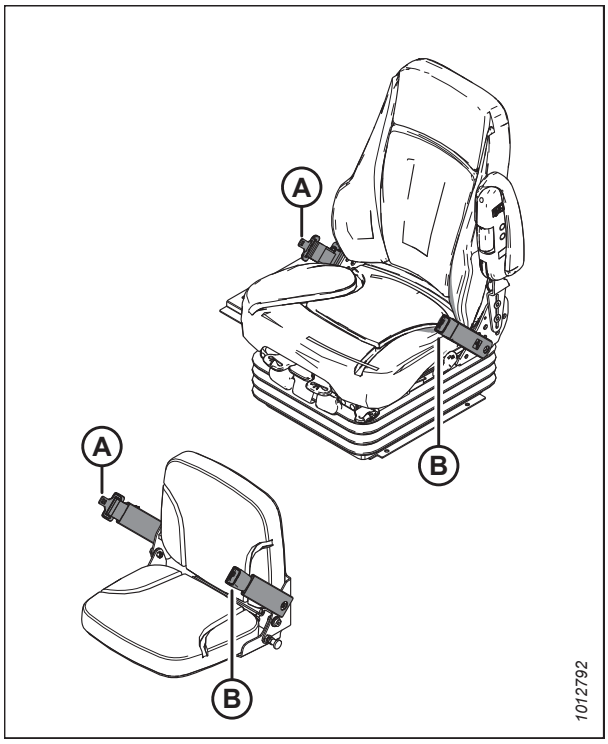
ĮSPĖJIMAS

Tinkamai naudojami ir prižiūrimi saugos diržai gali padėti užtikrinti jūsų saugumą.

- **Prieš užvesdami variklį užsisekite saugos diržą ir įsitikinkite, kad mokymo sėdynėje sėdintis keleivis tinkamai prisisegė saugos diržą.**
- **Niekada nesegėkite saugos diržo laisvai ir įtempkite diržo sistemą. Niekada nesegėkite susukto ar tarp sėdynės konstrukcijos elementų suspausto diržo.**

Saugos diržo užsegimas

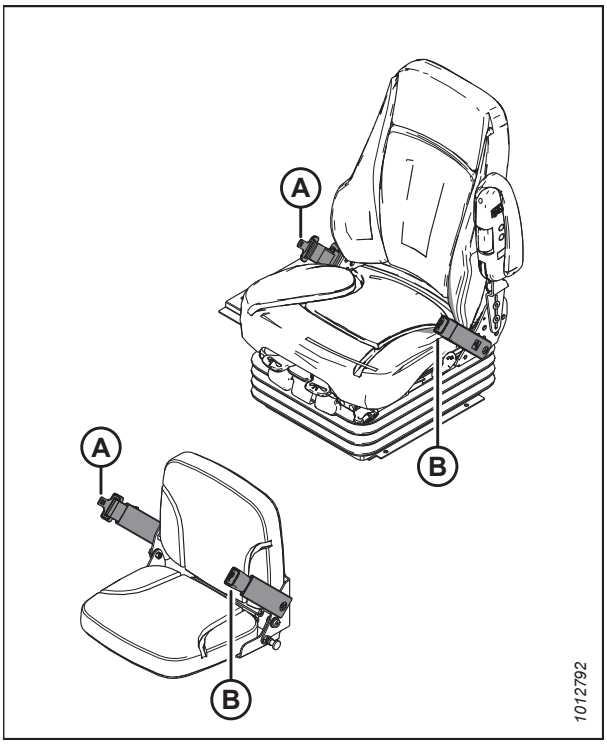
1. Ištraukite diržą su metaline ąsele (A), esantį dešinėje sėdynės pusėje, ir perjuoskite juo visą kūną.
2. Įstumkite metalinę ąselę (A) į sagtį (B), kol ji užsifiksuos.
3. Pakoreguokite diržo padėtį, kad jis būtų kuo žemiau ant kūno.



pav. 3.17: Saugos diržas

Saugos diržo atsegimas

1. Paspauskite sagties (B) gale esantį raudoną mygtuką.
2. Atskirkite sagtį (B) nuo metalinės ąselės (A).



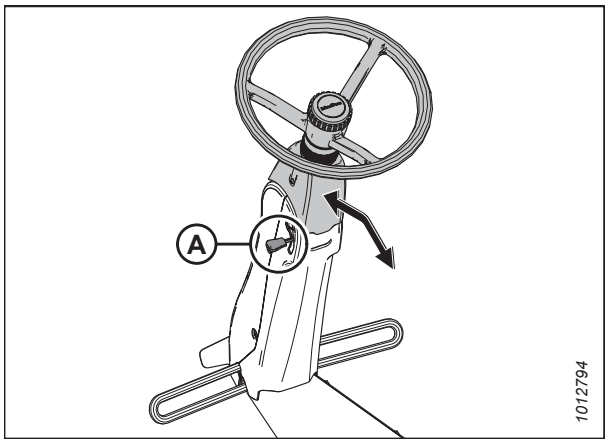
pav. 3.18: Saugos diržas

3.6 Vairo kolonėlės ir vairaračio reguliavimas

Vairo kolonėlė ir vairaratis reguliuojami, kad operatoriui būtų patogiau ir kad jis galėtų lengviau įlipti ir išlipti iš vairuotojo sėdynės.

Vairo kolonėlės reguliavimas

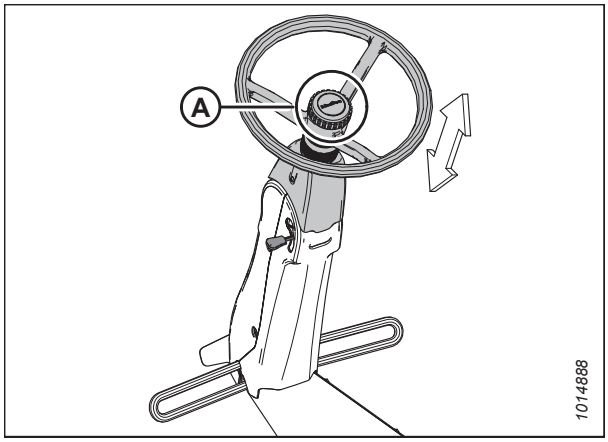
1. Laikydami vairą, pakelkite rankeną (A) ir pastumkite vairo kolonėlę į priekį arba atgal, kad nustatytumėte norimą padėtį.
2. Atleiskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte vairo kolonėlę.



pav. 3.19: Vairo kolonėlė

Vairaračio reguliavimas

1. Laikydami vairaratį, pasukite centrinį dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę ir pastumkite vairaratį aukštyn arba žemyn į norimą padėtį.
2. Pasukite centrinį dangtelį pagal laikrodžio rodyklę (A), kad užfiksuotumėte vairaratį.



pav. 3.20: Vairaratis

3.7 Apšvietimas

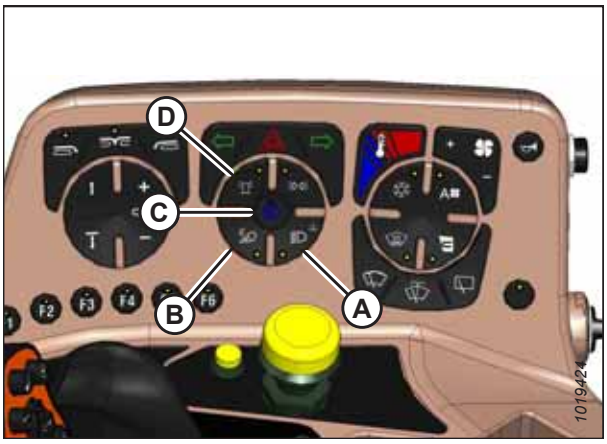
Lauko ir kelio žibintų jungikliai yra operatoriaus pulte.

Operatoriaus darbo vietos padėtis (kabina į priekį arba varikliu į priekį) automatiškai lemia, kurie žibintai bus suaktyvinti pasirinkus apšvietimo režimą.

PASTABA:

Kai važiuojama varikliu į priekį, lauko žibintų (B) **NEGALIMA** įjungti.

Kelio žibintai (A), lauko žibintai (B) ir švyturėliai (D) turi geltoną šviesos diodą, kuris įsijungia įjungus jungiklį. Artimųjų arba tolimųjų šviesų žibintai (C) turi mėlyną šviesos diodą, kuris šviečia, kai jungiklis įjungtas.



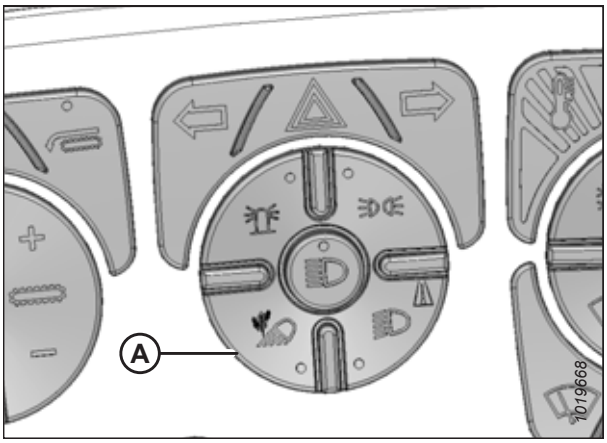
pav. 3.21: Žibintų jungikliai

A – kelio žibintai
B – lauko žibintai
C – artimųjų arba tolimųjų šviesų žibintai
D – švyturėliai

3.7.1 Apšvietimas važiuojant kabina į priekį – laukas

Lauko žibintai skirti darbo zonai aplink pradalginę javapjovę apšviesti.

Kai paspaustas LAUKO ŽIBINTŲ mygtukas (A) ir operatoriaus vieta užfiksuota ir naudojama kabinos į priekį režimu, šviečia toliau išvardyti žibintai.



pav. 3.22: Lauko žibintų mygtukas

- Važiavimo kabina į priekį kelio žibintai (A) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Važiavimo varikliu į priekį kelio žibintai (B) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Vidiniai darbiniai žibintai (C)
- Išoriniai darbiniai žibintai (D)

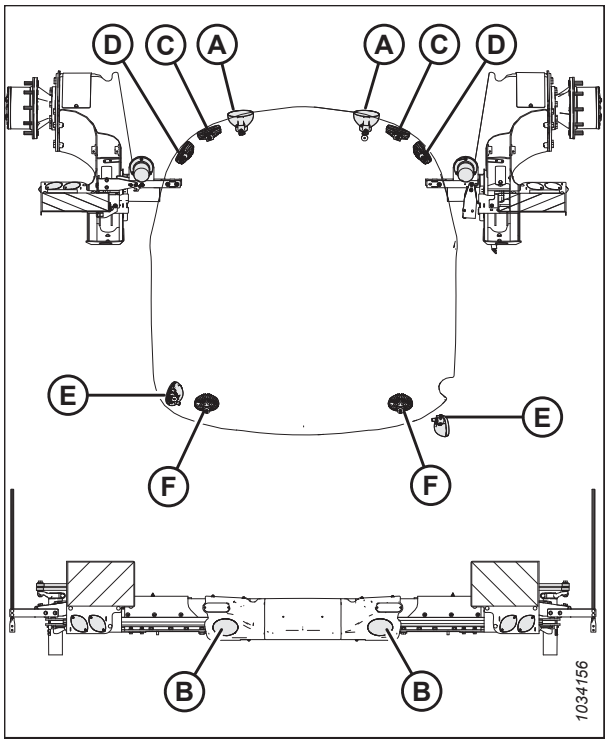
  PASTABA:

  Darbiniai žibintai (D) taip pat įsijungia, kai įjungiamos tolimosios šviesos važiuojant kabina į priekį.

- Galiniai stogo darbiniai žibintai (E)
- Galiniai pradalgės žibintai (F)

  PASTABA:

  Dėl reguliavimo procedūrų žr. *Priekinių žibintų reguliavimas – kabina į priekį, p. 358*.



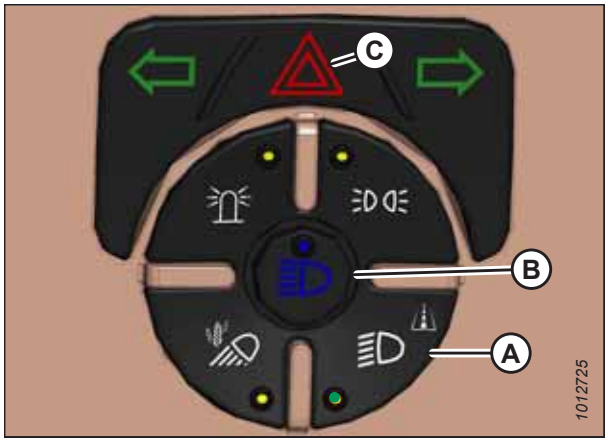
pav. 3.23: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

3.7.2 Apšvietimas važiuojant varikliu į priekį – kelias

Kelio žibintais apšviečiamas plotas priešais pradalginę javapjovę.

Kai paspaustas KELIO ŽIBINTŲ mygtukas (A) ir operatoriaus darbo vieta užfiksuota ir naudojama variklio į priekį režimu, veikia toliau išvardyti žibintai.

- Norėdami perjungti artimąsias ir tolimąsias šviesas, paspauskite TOLIMŲJŲ ŠVIESŲ mygtuką (B)
- Norėdami įjungti avarinius žibintus paspauskite AVARINIŲ ŽIBINTŲ mygtuką (C)

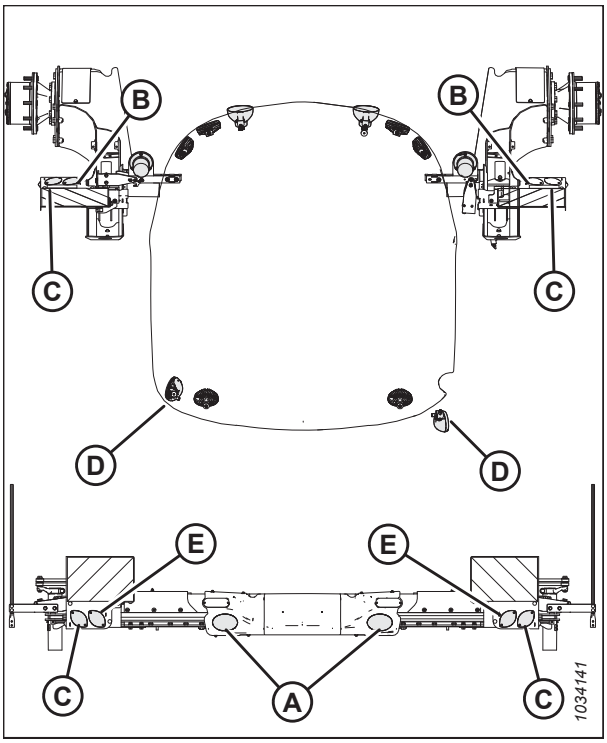


pav. 3.24: Kelio žibintų mygtukas

- Važiavimo varikliu į priekį priekiniai žibintai (A) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Raudoni žibintai (B) ant priekinių ir galinių įspėjamųjų ženklų
- Geltoni posūkio signalai ir avariniai žibintai (C) ant priekinių ir galinių įspėjamųjų ženklų
- Darbiniai žibintai (D) įsijungia tik tada, kai važiuojant varikliu į priekį įjungiamos tolimosios šviesos
- Gabaritiniai žibintai (E)

PASTABA:

Norėdami sulygiuoti priekinius žibintus (A), žr. *Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį, p. 357*.



pav. 3.25: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

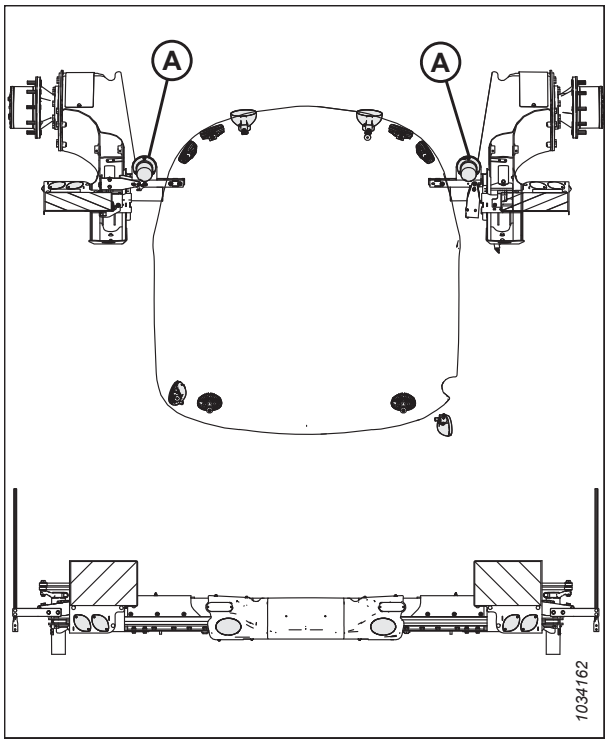
3.7.3 Galiniai žibintai / švyturėliai

Švyturėliai ir galiniai žibintai naudojami keliuose kitiems vairuotojams įspėti.

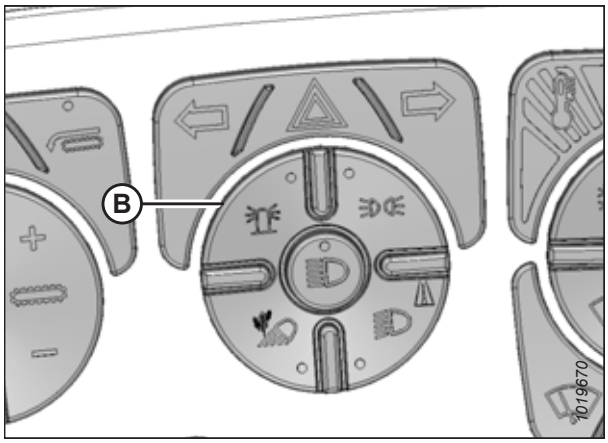
Švyturėliai (A) įjungiami, kai ĮJUNGTAS DEGIMAS ir paspaustas ŠVYTURĖLIO mygtukas (B).

PASTABA:

Kai kuriose vietovėse įstatymai reikalauja važiuojant keliu naudoti švyturėlius.



pav. 3.26: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus



pav. 3.27: Švyturėlių mygtukas

3.7.4 Posūkio signalai / avariniai žibintai

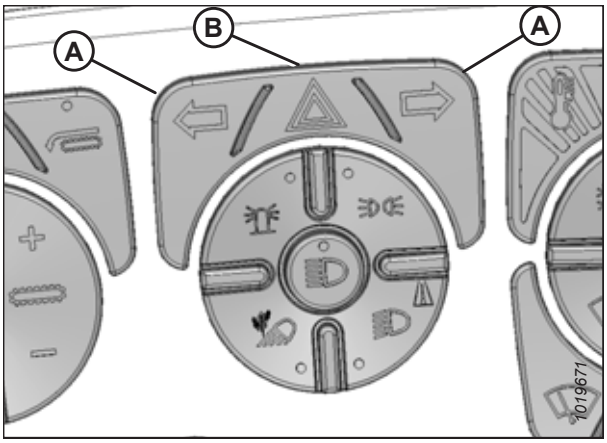
Posūkio signalai ir avariniai žibintai naudojami kitiems vairuotojams įspėti.

Jungikliais (A) įjungiami kairysis ir dešinysis posūkio signalai. Dar kartą paspauskite jungiklius, kad išjungtumėte pasirinktą signalą.

PASTABA:

Posūkių signalus taip pat galima valdyti ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančiais LENKTUVŲ / DISKŲ greičio jungikliais, kai pjaunamoji išjungta.

Jungikliu (B) įjungiami avariniai žibintai. Dar kartą paspauskite jungiklį, kad išjungtumėte žibintus.

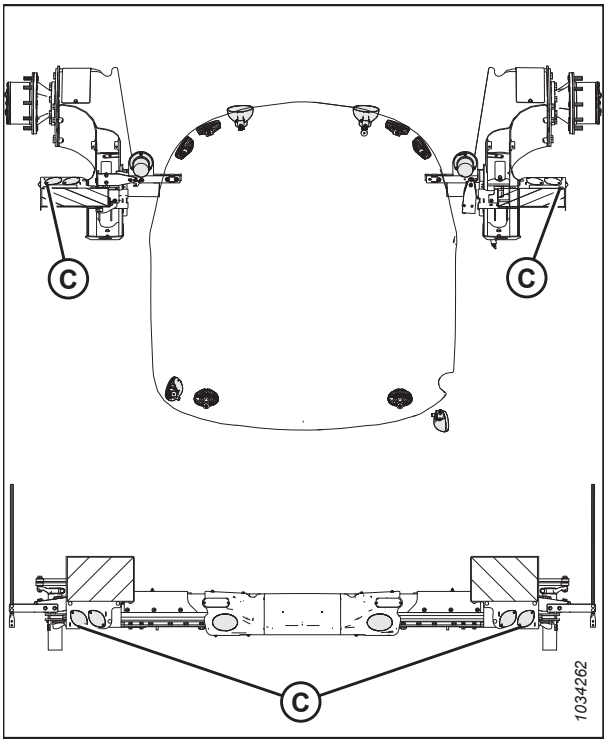


pav. 3.28: Posūkio signalų / avarinių žibintų mygtukas

Geltoni posūkio signalai / avariniai žibintai (C)

PASTABA:

Geltoni posūkio / avariniai mirksintys žibintai yra ant kiekvieno įspėjamojo ženklo šono.



pav. 3.29: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

3.8 Priekinio stiklo valytuvai

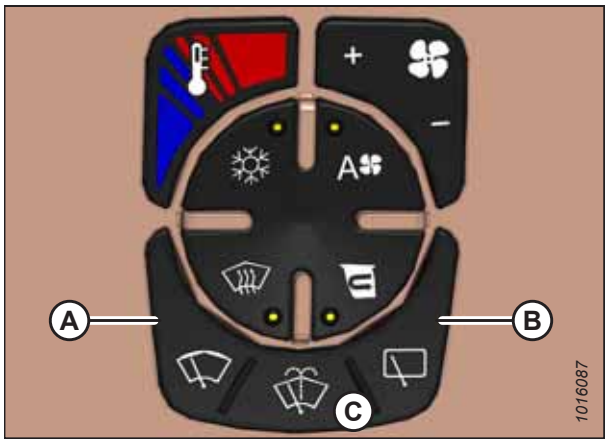
Priekinio stiklo valytuvų valdikliai yra valdymo pulte.

Iliustracijoje pavaizduoti valdymo įtaisai, kai dirbama kabina į priekį.

Mygtuku (A) įjungiamas priekinis (važiuojant kabina į priekį) valytuvas, o mygtuku (B) – galinis valytuvas.

Vienu langų plovimo mygtuku (C) plovimo skystis tiek ant priekinio, tiek ant galinio lango purškiamas, kaip nurodyta toliau.

- Jei įjungti abu valytuvai, paspaudus ir palaikius langų plovimo mygtuką (C) ant abiejų langų užpurškiama plovimo skysčio. Atleidus mygtuką, plovimo skystis nebepurškiamas, tačiau abu valytuvai toliau veikia.
- Jei abu valytuvai NĖRA įjungti, paspaudus ir palaikius langų plovimo mygtuką (C) ant abiejų langų užpurškiama plovimo skysčio ir įsijungia abu valytuvai. Atleidus mygtuką plovimo skystis nebepurškiamas, tačiau abu valytuvai veikia dar 4 sekundes, o tada automatiškai sustoja.
- Jei įjungtas tik vienas valytuvas, paspaudus ir palaikius langų plovimo mygtuką (C), bus įjungtas kitas valytuvas ir ant abiejų langų bus užpurkšta plovimo skysčio. Atleidus mygtuką plovimo skystis nebebus purškiamas ir įjungtas valytuvas toliau veiks, o suaktyvintas valytuvas veiks tik 4 sekundes ir tada automatiškai sustos.

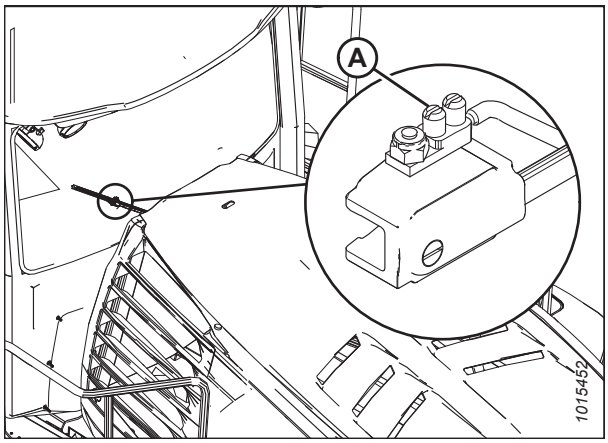


pav. 3.30: Valytuvų valdikliai

Galinio valytuvo purkštuką (A) galite nukreipti pasukdami jį plokščiuoju atsuktuvu.

PASTABA:

Priekinio valytuvo purkštukas nereguliuojamas.



pav. 3.31: Galinio valytuvo purkštukas

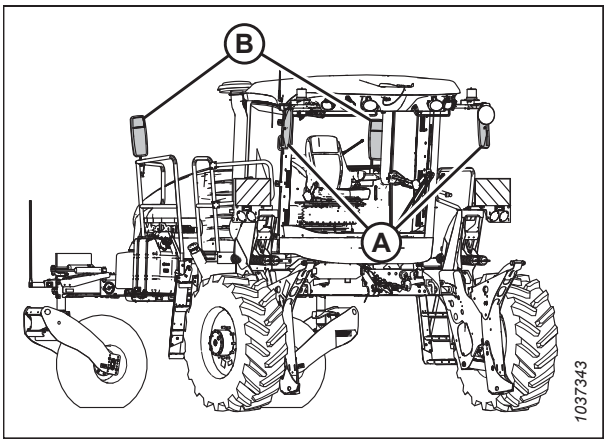
3.9 Galinio vaizdo veidrodėliai

Galinio vaizdo veidrodėliuose matosi vaizdas už pradalginės javapjovės, kai važiuojama kabina arba varikliu į priekį.

Du elektra reguliuojami veidrodėliai (A) leidžia matyti galini vaizdą, kai pradalginė javapjovė eksploatuojama kabina į priekį.

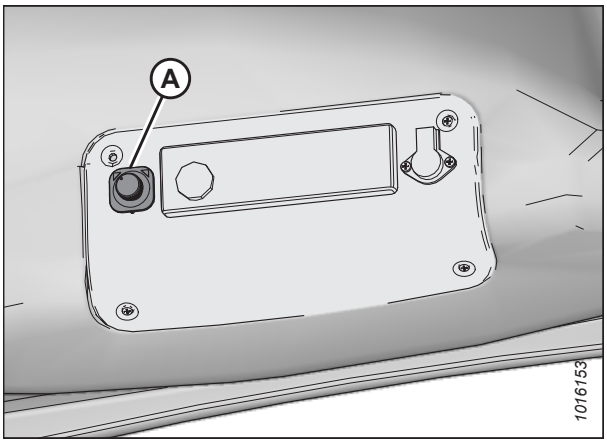
Du rankiniu būdu reguliuojami veidrodėliai (B) leidžia matyti galinį vaizdą, kai važiuojama varikliu į priekį.

Veidrodėlių blokai sukurti taip, kad atsilenktų atgal po atsitiktinio smūgio.



pav. 3.32: Veidrodėliai

Kabinoje įrengti elektra reguliuojami išoriniai veidrodėliai, naudojami važiuojant kabina į priekį; juos galima reguliuoti rankenėle (A), esančia šalia kabinos radijo imtuvo.



pav. 3.33: Veidrodėlio reguliavimo rankenėlė

3.10 Kabinos temperatūra

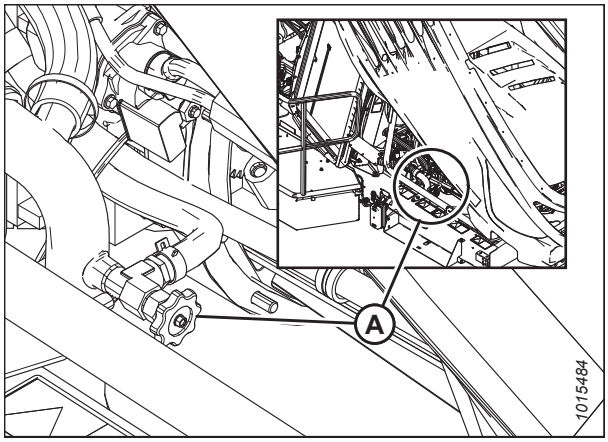
Pradalginės javapjovės kabinoje temperatūrą reguliuoja klimato kontrolės sistema, kuri gali tiekti išfiltruotą vėsų arba šiltą orą. Kad šildytuvas tinkamai veiktų, turi būti atidarytas šildytuvo uždarymo vožtuvas.

Šildytuvo / garintuvo / ventiliatoriaus blokas yra po kabinos grindimis ir pasiekiamas iš pradalginės javapjovės apačios.

3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas

Prie variklio esantis uždarymo vožtuvas leidžia kabinos šildytuvą izoliuoti nuo variklio aušinimo skysčio.

Vožtuvas (A) turi būti atidarytas, kad į kabiną būtų tiekiama šiluma, tačiau jį galima uždaryti, jei norima maksimaliai vėsinti.

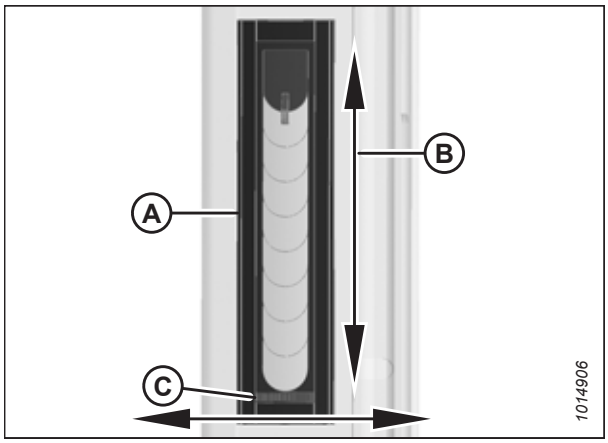


pav. 3.34: Šildytuvo uždarymo vožtuvas

3.10.2 Oro paskirstymas

Kabinos oro paskirstymas valdomas reguliuojamomis ventiliacijos angomis, esančiomis kabinos statramsčiuose.

Galite atidaryti / uždaryti (B) ventiliacijos angą (A) arba pakeisti oro srauto kryptį (C).



pav. 3.35: Reguliuojamos ventiliacijos angos

3.10.3 Klimato valdikliai

Klimato valdikliai yra valdymo pulte. Jais galite keisti temperatūrą arba reguliuoti oro cirkuliaciją kabinoje.

PASTABA:

Kai jungikliai (A), (C), (D) ir (E) yra įjungti, ant jungiklio esanti LED lemputė šviečia geltonai.

Automatinis ventiliatoriaus greičio jungiklis (A)

Nustato klimato kontrolės sistemos automatinį režimą, kuris automatiškai reguliuoja ventiliatoriaus greitį, kad palaikytų nustatytą temperatūrą.

Ventiliatoriaus valdymo jungiklis (B)

Valdo ventiliatoriaus greitį. Atšaukia automatinį ventiliatoriaus valdymą.

- Paspauskite „+“, norėdami padidinti oro srautą
- Paspauskite „–“, norėdami sumažinti oro srautą

Oro recirkuliacijos jungiklis (C)

Valdo oro šaltinį; sustabdo papildomą ventiliatorių, kad oras kabinoje recirkuliuotų.

Priekinio stiklo rasos šalinimo / atitirpinimo jungiklis (D)

Priekinio stiklo rasos šalinimo / atitirpinimo funkcija veikia, kai ĮJUNGTAS oro kondicionieriaus (A/C) jungiklis (E).

Oro kondicionieriaus jungiklis (E)

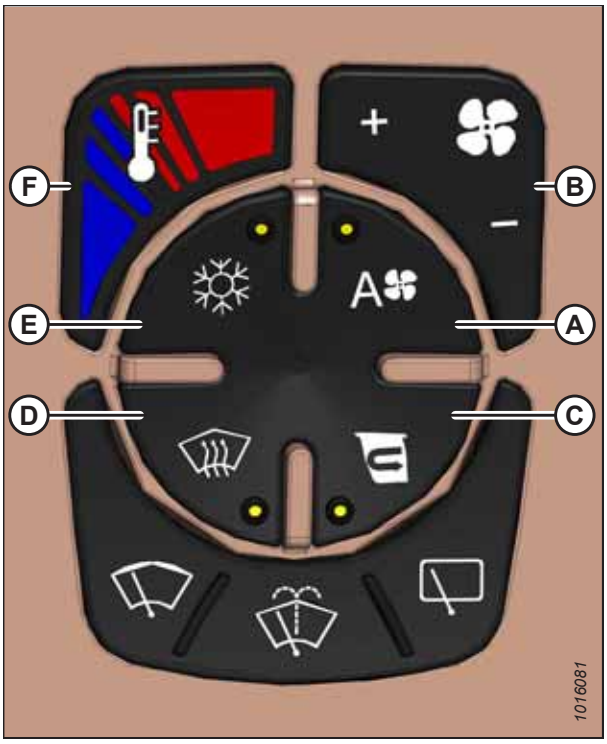
Valdo oro kondicionavimo sistemą.

Oro kondicionierius veikia, kai ventiliatoriaus jungiklis yra įjungtas ir nustatytas didesnis nei 0 ventiliatoriaus greitis.

Temperatūros reguliavimo jungiklis (F)

Reguliuoja kabinos temperatūrą.

- Paspauskite raudonąją (viršutinę) sritį, kad padidintumėte temperatūrą kabinoje.
- Paspauskite mėlynąją (apatinę) sritį, kad sumažintumėte temperatūrą kabinoje.



pav. 3.36: Klimato valdikliai

SVARBU:

Jei paleidote pradalginę javapjovę po ilgesnės nei 1 savaitės prastovos, gali prireikti paskirstyti aušalą visoje oro kondicionavimo sistemoje. Instrukcijas žr. *Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas, p. 119*.

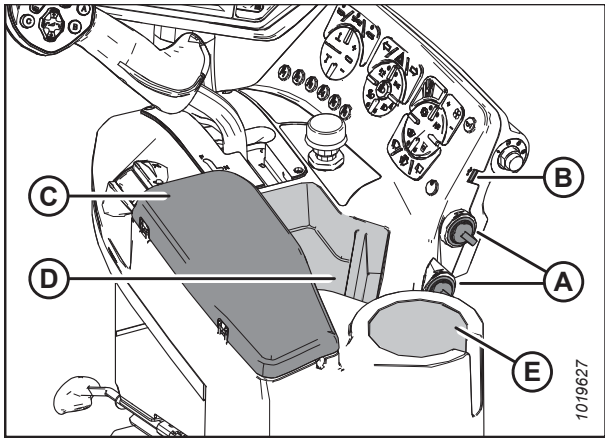
3.11 Operatoriaus patogumai

Pradalginės javapjovės kabinoje esančioje operatoriaus darbo vietoje yra daugybė patogumų, leidžiančių patogiau dirbti su mašina.

Operatoriaus valdymo pultas

Operatoriaus valdymo pultas turi šiuos elementus:

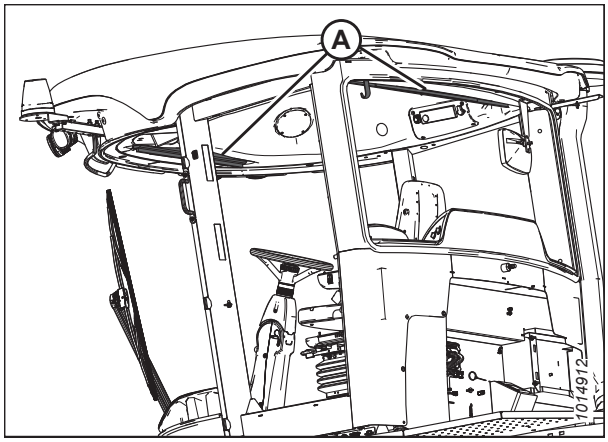
- pagalbinius maitinimo lizdus (A);
- USB lizdą (B);
- universalų dėklą po porankiu (C);
- universalų dėklą (D);
- puodelio laikiklį (E).



pav. 3.37: Valdymo pultas

Langų žaliuzės

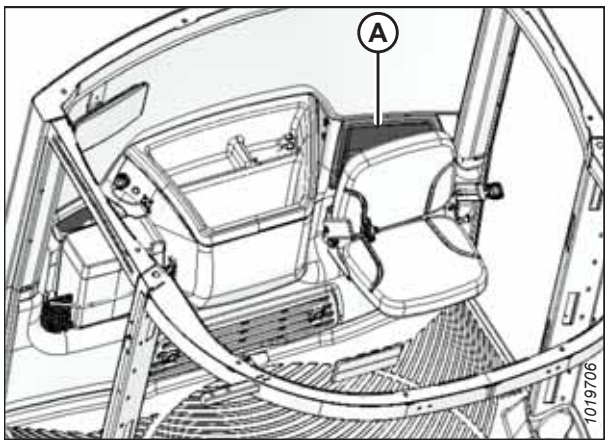
Prie priekinio ir galinio langų sumontuotos ištraukiamosios žaliuzės (A).



pav. 3.38: Langų žaliuzės

Vadovo laikymo vieta

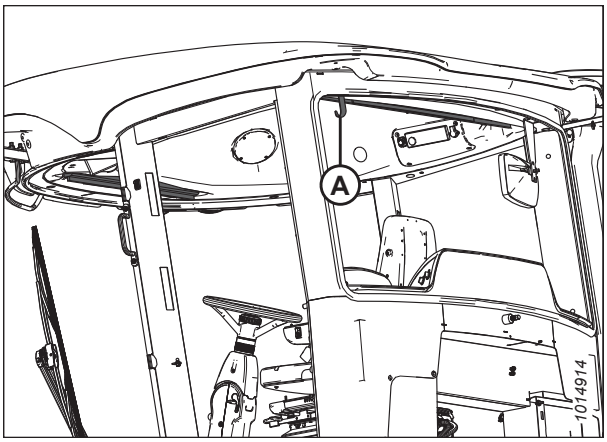
Už mokymo sėdynės yra plastikinis dėklas (A), kuriame laikomi pradalginės javapjovės vadovai.



pav. 3.39: Vadovo laikymo vieta

Kabliukas drabužiams

Virš mokymo sėdynės, į kairę nuo operatoriaus sėdynės, yra kabliukas drabužiams (A).



pav. 3.40: Kabliukas drabužiams

3.12 Garso sistema

M1170*NT5* pradalginė javapjovė tiekiama su AM / FM / CD / DVD radiju, turinčiu „Bluetooth®“ ir USB jungtį.

3.12.1 AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“ belaidžio ryšio technologija

Imtuvas leidžia jums atkurti įvairius medijos formatus iš kelių šaltinių.

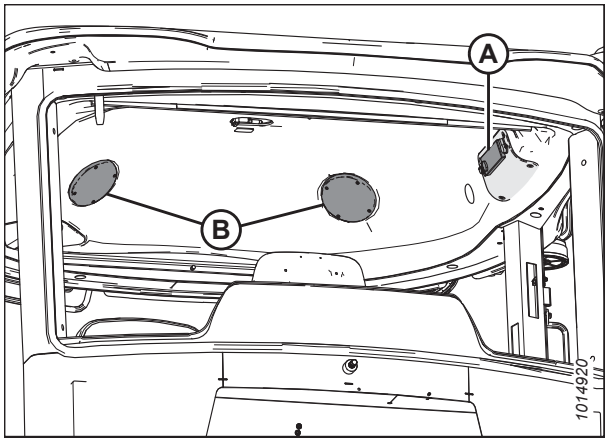
PASTABA:

Radijo imtuvo galinėje dalyje yra USB įkrovimo (1,5 A) jungtis. Norint naudoti jungtį, reikalingas USB ilginamasis kabelis.

PASTABA:

Informacijos apie palaikomus failų tipus ieškokite radijo naudojimo instrukcijose.

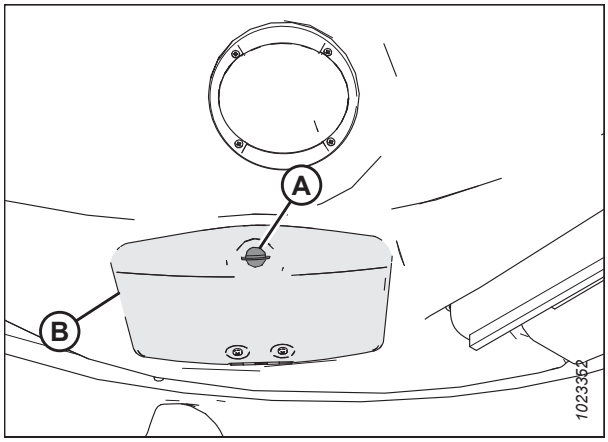
Radijas (A) ir du garsiakalbiai (B) yra gamykloje sumontuoti kabinos lubose. Radijas veikia AM, FM, CD, DVD ir USB režimais. Jis taip pat palaiko garso transliavimą naudojant „Bluetooth®“ belaidę technologiją ir laisvų rankų funkciją. Naudojimo instrukcijos pateikiamos kartu su radiju.



pav. 3.41: Radijas ir garsiakalbiai

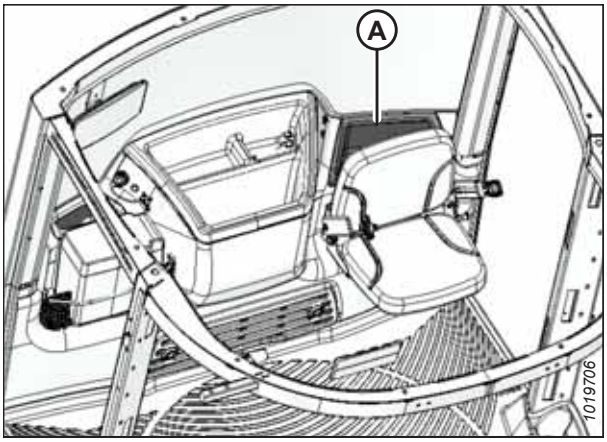
Norėdami rasti radijo naudojimo instrukcijas, atlikite toliau pateiktą procedūrą.

1. Pasukite skląstį (A), kad atrakintumėte relės modulio gaubtą (B).
2. Išimkite radijo naudojimo instrukcijas iš relės modulio gaubto (B) prieigos skydelio, esančio kabinos lubose.



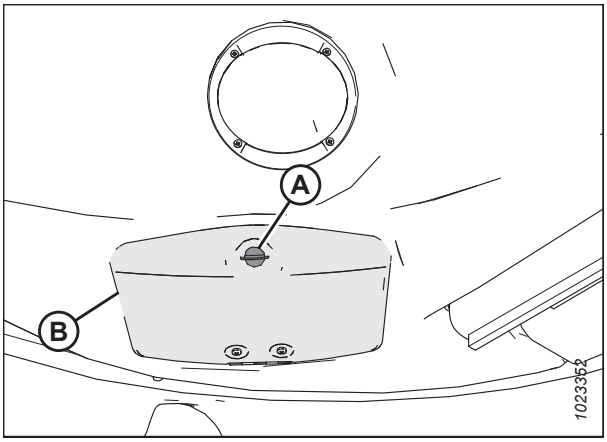
pav. 3.42: Relės modulio gaubtas

3. Užbaigę skaityti radijo vadovą, padėkite jį į vadovo laikymo dėklą (A), esantį už mokymo sėdynės.



pav. 3.43: Vadovo laikymo vieta

4. Uždarykite relės modulio gaubtą (B) ir pasukite skląstį (A), kad užrakintumėte.

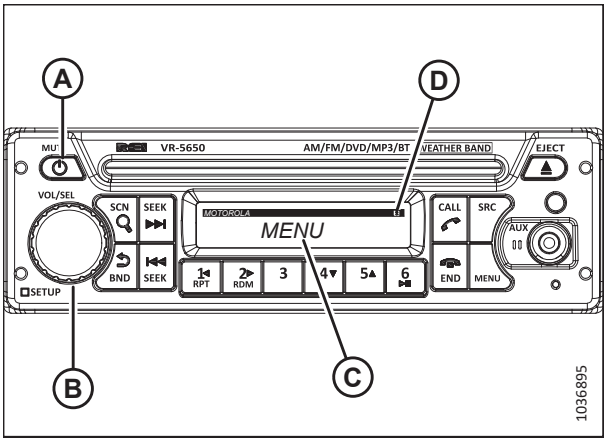


pav. 3.44: Relės modulio gaubtas

„Bluetooth®“ funkcijos įjungimas

„Bluetooth®“ funkciją reikia įjungti imtuve, kad būtų galima jį susieti su mobiliuoju įrenginiu.

1. Paspauskite MAITINIMO mygtuką (A), kad įjungtumėte radiją.
2. Paspauskite ir palaikykite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B) 2 sekundes. Ekrane (C) parodomas MENU (meniu).
3. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad pažymėtumėte meniu BT SET („Bluetooth“ nustatymas), ir paspauskite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti), kad jį pasirinktumėte. Ekrane rodoma BLUETOOTH ON/OFF („Bluetooth“ įjungta / išjungta) (C).
4. Paspauskite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad pasirinktumėte BLUETOOTH®.
5. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad būtų rodoma ON (įjungta), ir paspauskite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti), kad pasirinktumėte. Ekrane bus rodoma „Bluetooth®“ piktograma (D).



pav. 3.45: „Bluetooth®“ radijas

6. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B) ir pasirinkite DISCOVER (aptikimas).

7. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad būtų rodoma ON (įjungta), ir paspauskite VOL/SEL (garsas / pasirinkti), kad pasirinktumėte.

   PASTABA:

   „Bluetooth®“ aptikimas bus suaktyvintas kaskart išjungus ir vėl įjungus radiją.

„Bluetooth®“ įrenginio susiejimas

Mašinoje įrengtas radijas leidžia susieti „Bluetooth®“ telefoną arba garso įrenginį.

1. Patikrinkite, ar įjungta „Bluetooth®“ funkcija ir ar nustatytas radijo režimas DISCOVER (aptikimas). Instrukcijas žr. *„Bluetooth®“ funkcijos įjungimas, p. 67*.

2. Paspauskite MAITINIMO mygtuką (A), kad ĮJUNGTUMĖTE radiją.

   Šitaip nustatomas radijo „Bluetooth®“ aptikimo režimas, kai įjungta „Bluetooth®“ funkcija. Jei jis neįsijungia, žr. radijo operatoriaus vadovą, kuriame pateikiamos instrukcijos, kaip pasiekti ekraną SETUP MENU, BT SET (sąrankos meniu, „Bluetooth“ nustatymas).

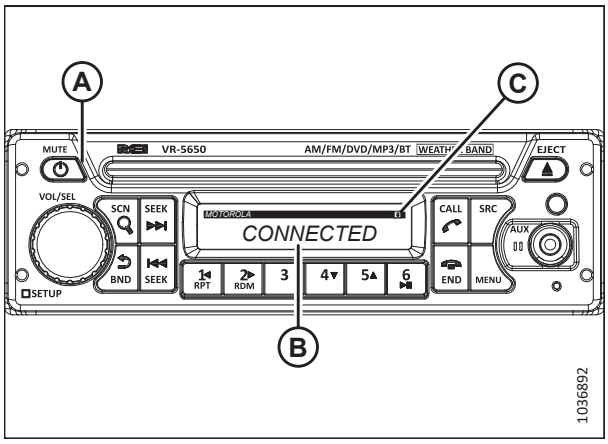
3. Įjunkite mobiliojo įrenginio „Bluetooth“® funkciją. Prireikus instrukcijų, žr. įrenginio operatoriaus vadovą. Radijas rodomas kaip aptinkamas įrenginys.

4. Mobiliajame įrenginyje pasirinkite VR-5650.

   PASTABA:

   Norint prisijungti prie „Bluetooth®“ radijo, reikalingas slaptažodis. Numatytasis slaptažodis yra keturi nuliai (0000).

5. Įveskite numatytąjį slaptažodį 0000. Radijo imtuve bus rodoma CONNECTED (prijungtas) (B), o viršutiniame dešiniajame ekrano kampe pasirodys „Bluetooth®“ piktograma (C).



pav. 3.46: Radijo ekranas

3.13 Garsinis signalas

Garsinis signalas yra po priekiniu kairiuoju kabinos grindų kampu, kai kabina nukreipta į priekį.

Garsinis signalas įjungiamas paspaudus mygtuką (A), esantį valdymo pulte.

Prieš užvesdami variklį tris kartus įjunkite garsinį signalą.



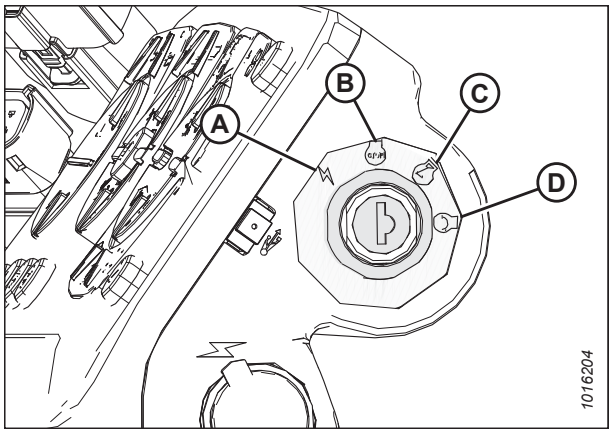
pav. 3.47: Valdymo pultas

3.14 Variklio valdikliai

Toliau išvardyti variklio valdikliai yra operatoriaus pulte.

Uždegimo jungiklis

- Priedų padėtis (A): pradalginės javapjovės elektriniai priedai įjungiami neužvedus variklio
- Išjungimo padėtis (B): visos elektros sistemos IŠJUNGTOS
- Veikimo padėtis (C): variklio veikimo padėtis
- Paleidimo padėtis (D): pasukite iki galo pagal laikrodžio rodyklę, kad užvestumėte variklį, ir atleiskite, kad grąžintumėte jungiklį į VEIKIMO padėtį



pav. 3.48: Uždegimo jungiklis operatoriaus pulte

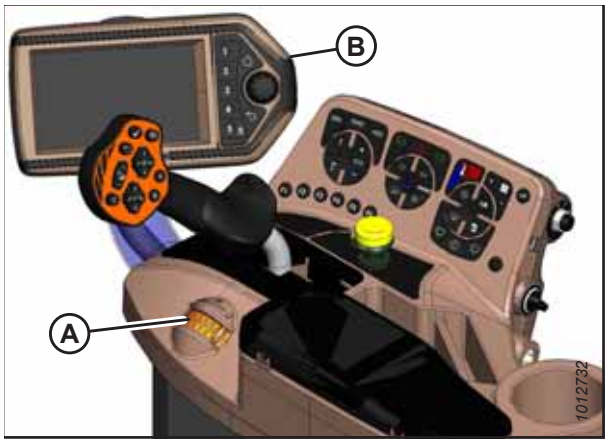
SVARBU:

Ištraukite užvedimo raktelį, kai pradalginė javapjovė nenaudojama. Uždegimo raktelis taip pat užrakina kairiosios platformos dureles ir įrankių dėžę.

Droselis (A)

Valdo variklio sūkių diapazoną

- MAKS.: pastumkite svirtį į priekį
- MIN.: patraukite svirtį atgal



pav. 3.49: Variklio valdikliai

Pjovimo našumo sekiklio ekranas (B)

- Degalų lygio stebėjimas
- DEF lygio stebėjimas
- Aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) indikatorius
- Išmetimo sistemos valymo stabdymo ir priverstinio veikimo indikatorius
- Greičio stebėjimas (važiavimo, variklio, dalgio / diskų, lenktuvų, konvejerio ir aušinimo ventiliatoriaus)
- Slėgio stebėjimas (dalgio, lenktuvų, konvejerio ir pūstuvo)
- Variklio parametrai (aušinimo skysčio temperatūra, degalų sąnaudos ir variklio apkrova)
- Pjaunamosios padėtis

Daugiau informacijos apie pjovimo našumo sekiklį rasite *3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas, p. 83*.

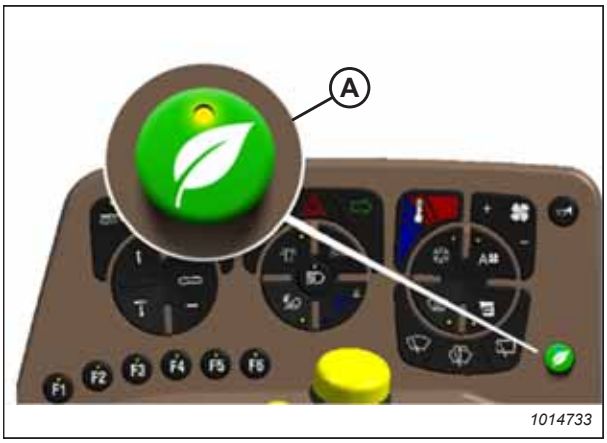
3.14.1 Ekonomiško variklio valdymo funkcijos naudojimas

Ekonomiško variklio valdymo („Eco Engine Control“, EVV) funkcija naudinga pjaunant lengvesnius pasėlius, kai nereikalingas didžiausias variklio sūkių dažnis. Sumažinus variklio sūkių dažnį, sumažėja degalų sąnaudos, triukšmo lygis, išmetamųjų teršalų kiekis ir variklis mažiau dėvisi.

EVV apriboja variklio sūkių dažnį iki 1 900–2 300 aps./min., kai įjungta pjaunamoji; greitį galima koreguoti 100 aps./min. žingsniu. Šią funkciją aktyvuokite operatoriaus pulte esančiu EVV mygtuku (A). EVV simbolis bus rodomas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane, virš dešiniojo tachometro šono.

EVV funkcija bus aktyvi tik tada, kai įjungta pjaunamoji, tačiau ją galima reguliuoti ir neįjungus pjaunamosios. Išjungus pjaunamąją EVV funkcija atšaukiama ir variklio sūkių dažnis grąžinamas į droseliu nustatytą nuostatą.

Naudokite spartųjį meniu, kad sureguliuotumėte EVV aps./min. Instrukcijas žr. *Sparčiojo meniu sistema, p. 88*.



pav. 3.50: Ekonomiškas variklio valdymas (EVV)

3.15 Pradalginės javapjovės valdikliai

Valdymo įtaisai, skirti pradalginei javapjovei valdyti, yra valdymo pulte.

Valdymo pulte esantys valdikliai

Posūkio signalai (A) – įjungia ant pradalginės javapjovės ir pjaunamosios esančius posūkio signalus.

- Paspaudus įjungiamas / paspaudus išjungiamas (įjungus avarinį jungiklį posūkio signalas taip pat išjungiamas)

Važiavimo greičio svirtis (VGS) (B) – reguliuoja greitį ir judėjimo kryptį.

- F: pirmyn
- N: NEUTRALI
- PARK (stovėjimas): įjungia neutralios padėties blokavimo sistemą ir įjungia stovėjimo stabdį, kai vairas užrakintas centre.
- R: atbulinė eiga

Avariniai žibintai (C) – įjungia pradalginės javapjovės ir pjaunamosios signalus.

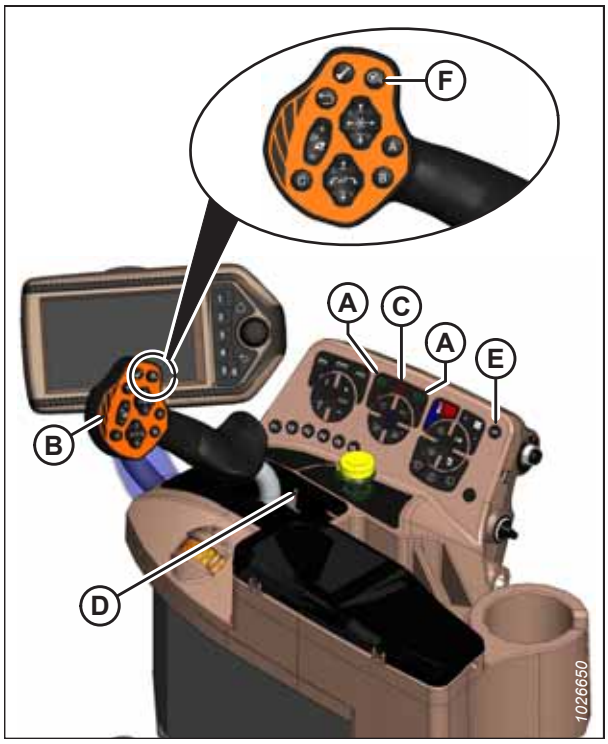
- Įjungiami paspaudus / išjungiami paspaudus

Park (stovėjimas) (D) – įjungia neutralios padėties blokavimo sistemą ir įjungia stovėjimo stabdį, kai vairas užrakintas centre.

Signalas (E) – skleidžia triukšmą signalizavimo tikslais.

Automatinio vairavimo sistemos įjungimo mygtukas (F) – įjungia / išjungia automatinio vairavimo sistemą (jei įrengta).

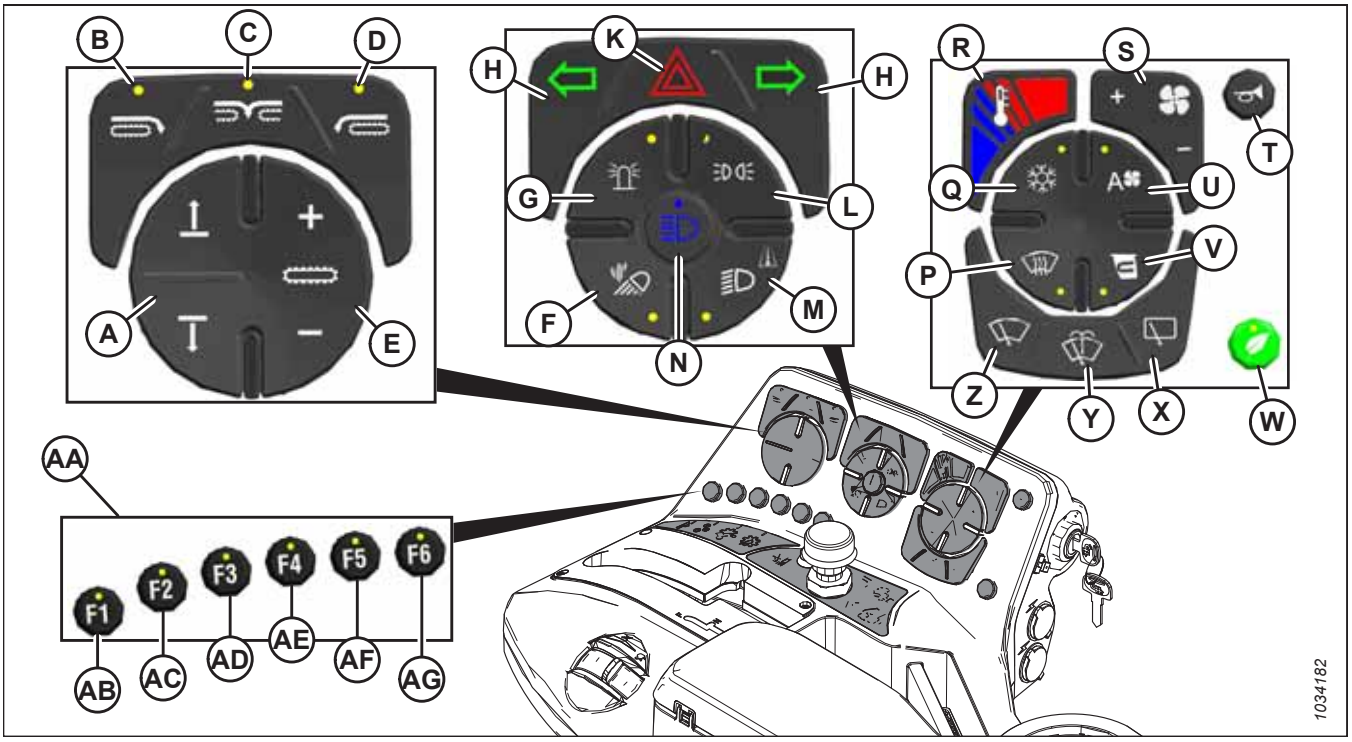
- ĮJUNGIMAS: spustelėkite, norėdami įjungti
- IŠJUNGIMAS: pasukite vairaratį, kad išjungtumėte



pav. 3.51: Valdymo pulte esantys valdikliai ir automatinis vairavimas

3.15.1 Operatoriaus valdymo pulto mygtukai

Komforto, apšvietimo, signalų ir kai kurios pjaunamosios funkcijos valdomos operatoriaus valdymo pultu.



pav. 3.52: Operatoriaus valdymo pulto mygtukai

A – dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP) / pradalgės volas	B – transporterio platformos slinkimas, padavimas į dešinę	C – transporterio platformos slinkimas, padavimas į centrą
D – transporterio platformos slinkimas, padavimas į kairę	E – transporterio / dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) greitis	F – lauko žibintai (kabina į priekį)
G – švyturėliai	H – posūkio signalai	K – avariniai žibintai
L – gabaritiniai žibintai	M – kelio žibintai	N – tolimosios šviesos
P – priekinio stiklo atitirpinimas / rasos šalinimas	Q – oro kondicionavimas	R – temperatūra
S – ventiliatoriaus greitis (rankinis režimas)	T – garsinis signalas	U – automatinis ventiliatoriaus greitis
V – kabinos oro recirkuliacija	W – ekonomiškas variklio valdymas (EVV)	X – priekinio stiklo valytuvas (galinis)
Y – langų plovimo skystis	Z – stiklo valytuvas (priekinis)	AA – pjovimo našumo sekiklio (PNS) spartieji klavišai
AB – paviršiaus kopijavimo meniu spartusis klavišas	AC – grąžinimo vienu palietimu spartusis klavišas	AD – pradalginės javapjovės nuostatų spartusis klavišas
AE – pjaunamosios nuostatų spartieji klavišai	AF – varančiųjų ratų kojų reguliavimas	AG – balansyrinės sijos reguliavimas

3.16 Pjaunamosios valdikliai

Visi pjaunamosios valdikliai yra operatoriaus pulte ir ant važiavimo greičio svirties (VGS) rankenos.

PASTABA:

Kai kurie valdikliai yra papildoma įranga ir jų gali nebūti jūsų mašinoje. Kai kurie valdikliai gali būti įrengti, tačiau gali neveikti naudojant tam tikras pjaunamąsias.

Prireikus išsamių eksploatavimo procedūrų, žr. susijusį pjaunamosios skyrių šiame vadove.

3.16.1 Pjaunamosios paleidimo jungiklis

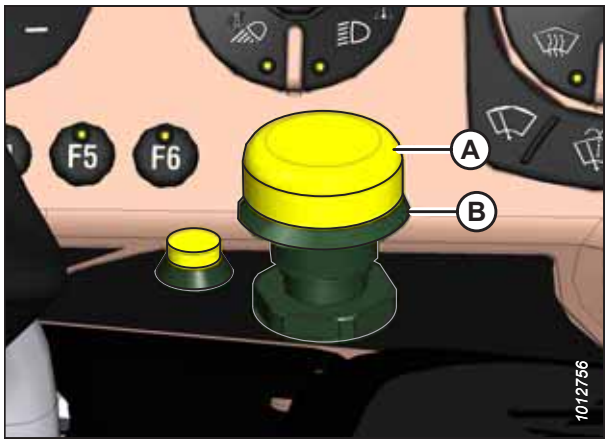
Pjaunamosios paleidimo jungiklis įjungia ir išjungia pjaunamosios pavarą.

Norėdami įjungti pjaunamąją: nuspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).

Norėdami išjungti pjaunamąją: nuspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A) žemyn.

PASTABA:

Nors tai nėra privaloma, tačiau prieš įjungiant pjaunamosios pavarą droselio svirtį rekomenduojama grąžinti į TUŠČIOSIOS EIGOS padėtį.



pav. 3.53: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

3.16.2 Pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas

Pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas leidžia tam tikroms įvairių pjaunamųjų funkcijoms veikti atbuline eiga.

PASTABA:

R1 serijos rotacinės diskinės pjaunamosios **NEGALI** veikti atbuline eiga.

PASTABA:

Toliau išvardytos pjaunamųjų sistemos turi atbulinės eigos funkciją.

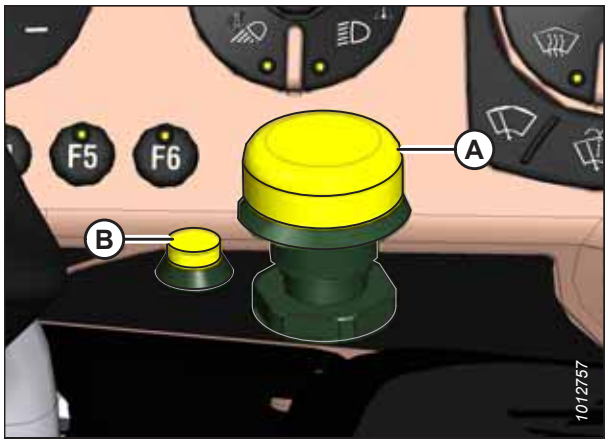
- D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios: dalgis
- D1X serijos „Draper“ pjaunamosios: dalgis

Pjaunamųjų sistemų atbulinę eigą įjunkite, kaip nurodyta toliau.

- ***Įjungimas***: paspauskite ir palaikykite atbulinės eigos mygtuką (B) ir jungikliu (A) įjunkite pjaunamąją.
- ***Išjungimas***: atleiskite atbulinės eigos mygtuką (B).

  PASTABA:

  Norėdami vėl įjungti sukimosi į priekį režimą, nuspauskite jungiklį (A) žemyn ir vėl pakelkite.



pav. 3.54: Pjaunamosios pavaros valdikliai

3.16.3 Važiavimo greičio svirties jungikliai

Ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančiais jungikliais valdomos pagrindinės pjaunamosios funkcijos.

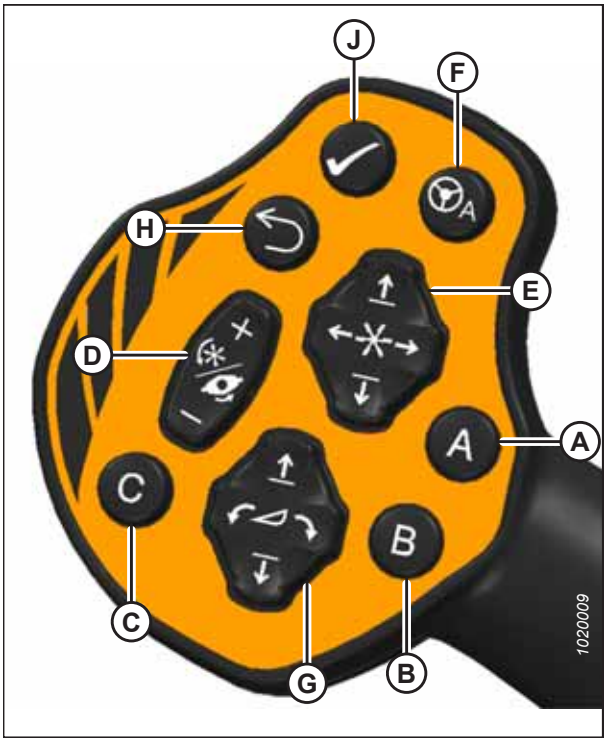
VGS (A) yra valdymo pulte.



pav. 3.55: VGS

VGS valdikliai – priekiniai

- Grąžinimo vienu palietimu padėties jungiklis (A)
- Grąžinimo vienu palietimu padėties jungiklis (B)
- Grąžinimo vienu palietimu padėties jungiklis (C)
- Lenktuvų arba diskų greitis (D) (taip pat valdo posūkio signalus, kai išjungta pjaunamoji)
- Lenktuvų padėtis (E)
- Automatinio vairavimo įjungimas (F) (jei įrengta)[5].
- Pjaunamosios padėtis (G)
- Galinis jungiklis (H) – valdo pjovimo našumo sekiklio (PNS) funkcijas
- Pasirinkimo jungiklis (J) – valdo PNS funkcijas



pav. 3.56: VGS funkcijų grupės

5. Prieš pirmą kartą įjungdami automatinio vairavimo sistemą, susipažinkite su avarinio stabdymo (E-Stop) mygtuko funkcijomis. Mygtukas „E-Stop“ naudojamas tik su „Trimble® Electric - On Wheel“ sistemomis („EZ Pilot®“ / „EZ Pilot® Pro“ ir „Autopilot™ Motor Drive“ [APMD]). Instrukcijas žr. *Avarinio stabdymo mygtuko naudojimas – „Trimble“® automatinio vairavimo sistemos*

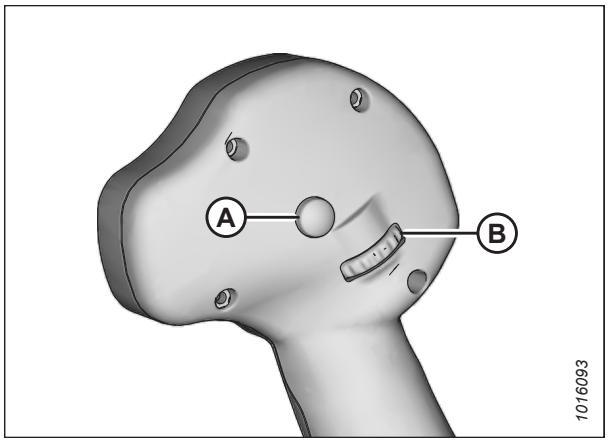
VGS valdikliai – galiniai

- Perjungiklis (A)
- Slinkimo ratukas (B)

PASTABA:

Kai perjungiklis naudojamas kartu su kitu mygtuku, jis atlieka toliau išvardytas sparčiųjų klavišų funkcijas.

- PERJUNGIKLIS + ATGAL – pagrindinis puslapis
- PERJUNGIKLIS + PASIRINKIMO MYGTUKAS – atidaro pagrindinį meniu
- PERJUNGIKLIS + SLINKIMO RATUKAS – reguliuoja maksimalų važiavimo greitį



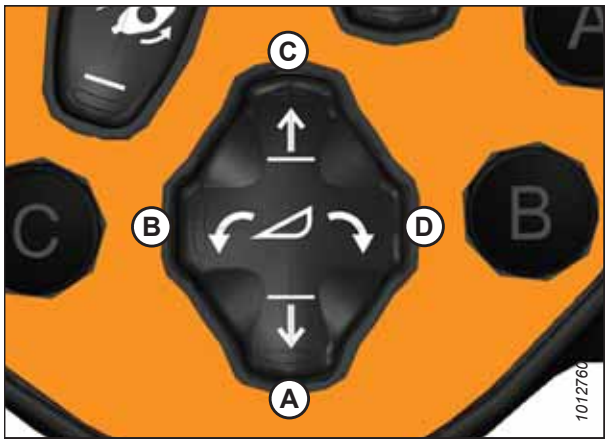
pav. 3.57: VGS funkcijų grupės

Pjaunamosios padėties šešių krypčių jungiklis

Šešių krypčių jungikliu, esančiu ant važiavimo greičio svirties (VGS), pakeliama, nuleidžiama ir pakreipiama pjaunamoji.

- Norėdami lėtai nuleisti pjaunamąją, švelniai nuspauskite (A)
- Norėdami greitai nuleisti pjaunamąją, iki galo nuspauskite (A)
- Norėdami lėtai pakelti pjaunamąją, švelniai nuspauskite (C)
- Norėdami greitai pakelti pjaunamąją, iki galo nuspauskite (C)
- Norėdami pakreipti pjaunamąją žemyn, nuspauskite (B)
- Norėdami pakreipti pjaunamąją į viršų, nuspauskite (D)

Pasiekę reikiamą pjaunamosios padėtį, atleiskite jungiklį.



pav. 3.58: Važiavimo greičio svirtis

PASTABA:

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greitis gali būti reguliuojamas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane. Prireikus instrukcijų, žr. *4.6.8 Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas, p. 209* arba pjaunamosios nustatymo dalį skyriuje *Meniu piktogramos, p. 90*.

PASTABA:

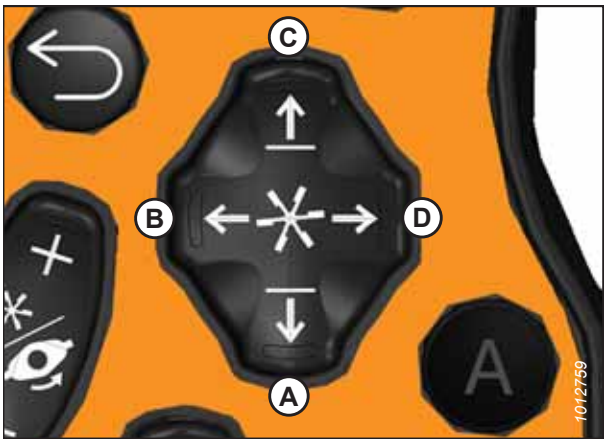
Išsamios informacijos apie jungiklio veikimo režimus rasite šio vadovo skyriuje, skirtame konkrečiai jūsų pjaunamajai.

Lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis

Ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantis lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis atlieka skirtingas funkcijas, atsižvelgiant į prijungtą papildomą įrangą.

Prireikus specialių naudojimo instrukcijų, žr. toliau išvardytus skyrius.

- „Draper“ pjaunamųjų lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėties ir aukščio reguliavimas:
  - *4.7.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 211*
  - *4.7.3 Lenktuvų aukščio reguliavimas, p. 212*
- Centrinės trauklės pagalbinis cilindras:
  - *4.5.1 D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji, p. 172*
- Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) padėtis:
  - *4.6.6 Dvigubų pradalgių formavimas, p. 206*



pav. 3.59: Važiavimo greičio svirtis

A – lenktuvų nuleidimas
B – lenktuvų pastūmimas pirmyn
C – lenktuvų pakėlimas
D – lenktuvų pastūmimas atgal

Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis

Lenktuvų ir diskų greičio jungikliu, esančiu ant važiavimo greičio svirties (VGS), reguliuojamas lenktuvų arba diskų greitis, priklausomai nuo to, kokio tipo pjaunamoji prijungta prie pradalginės javapjovės. Jungikliu taip pat gali būti valdomi pradalginės javapjovės posūkio signalai, kai nenaudojama pjaunamoji.

- Paspauskite ir palaikykite mygtuką **+** (A), kad padidintumėte lenktuvų arba diskų greitį.
- Paspauskite ir palaikykite mygtuką **–** (B), kad sumažintumėte lenktuvų arba diskų greitį.
- Pasiekę reikiamą lenktuvų arba diskų greitį, atleiskite mygtuką.

Prireikus instrukcijų, žr. atitinkamą pjaunamosios temą, kurioje išsamiai aprašytas šių jungiklių naudojimas.

PASTABA:

LENKTUVŲ ir DISKŲ greičio jungikliu galima valdyti posūkio signalus, kai nenaudojama pjaunamoji. Pavyzdžiui, kai važiuojama varikliu į priekį arba kai važiuojama kabina į priekį su išjungta pjaunamąja.



pav. 3.60: VGS lenktuvų ir diskų greičio jungiklis

Grąžinimo vienu palietimu mygtukai

Ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantys grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B, C) išsaugo pjaunamosios konfigūracijos nuostatas ir yra naudojami kaip pjaunamosios išankstinės nuostatos, kurias galima greitai grąžinti.

Grąžinimo vienu palietimu mygtukai A, B ir C visada išsaugo pjaunamosios aukščio nuostatas, tačiau, atsižvelgiant į pjaunamosios tipą, galima išsaugoti ir toliau nurodytas nuostatas.



pav. 3.61: Grąžinimo vienu palietimu mygtukai VGS

- Pjaunamosios pakreipimas
- Platformos padėties / pjaunamosios paviršiaus kopijavimo pasirinkimas
- Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) arba pradalgės slėgtuvo pakėlimas / nuleidimas
- „DWA speed“ (DPFP greitis)
- Dalgio greitis
- Transporterio greitis
- lenktuvo greičio;
- lenktuvo aukščio;
- lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal;
- Diskų greitis
- Nuotolinio pertvaros valdymo parinktis

Jei norite užprogramuoti grąžinimo vienu palietimu mygtukus, paspauskite ir palaikykite ant VGS rankenos esantį A, B arba C mygtuką 3 sekundes, kol išgirsite garsinį signalą, reiškiantį, kad dabartinės pjaunamosios nuostatos buvo įrašytos.

PASTABA:

Norėdami grąžinti pjaunamąją į iš anksto nustatytą būseną, bakstelėkite mygtuką A, B arba C. Per ilgai laikydami grąžinimo vienu palietimu mygtuką, galite netyčia perprogramuoti esamas pjaunamosios nuostatas.

Paspaudus užprogramuotą A, B arba C mygtuką, atidaromas veikimo ekranas, kuriame rodoma atitinkama išankstinės nuostatos raidė (A).



pav. 3.62: Grąžinimo vienu palietimu mygtukai VGS

3.16.4 Valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai

Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai išdėstyti valdymo pulte.

Valdymo pulte esančiais pjaunamosios mygtukais (A) reguliuojamos toliau išvardytos pjaunamosios funkcijos.

- Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinė nuostata
- Transporterio greitis
- Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) arba pradalgės slėgtuvo pakėlimo funkcijos



pav. 3.63: Valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai

Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos

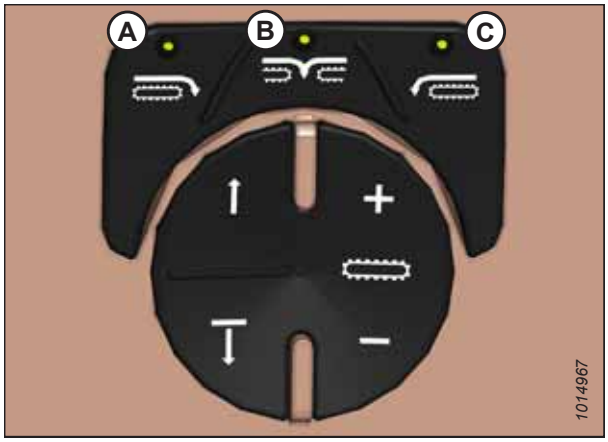
Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai išdėstyti valdymo pulte.

„Draper“ pjaunamoji su platformos slinkimo priedu:

- valdo transporterio platformos padėtį, kad būtų galima formuoti dvigubas pradalges „Draper“ pjaunamąja;
- nustato pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją kiekvienai platformos padėčiai. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 198*.

PASTABA:

Paskutinė paviršiaus nuostata, naudota bet kurioje platformos poslinkio padėtyje, bus automatiškai įrašyta į atmintį.



pav. 3.64: Pjaunamosios platformos slinkimo mygtukai

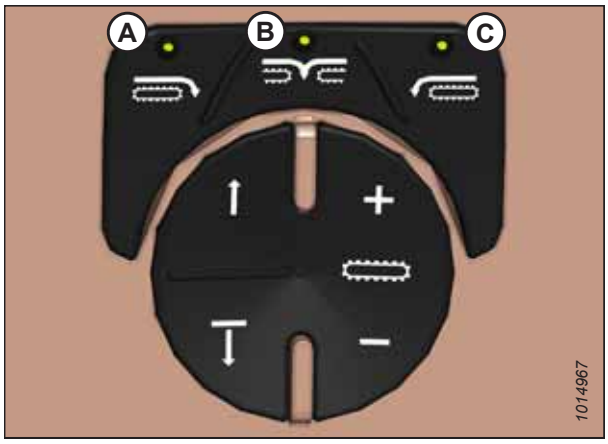
A – padavimas į dešinę
B – padavimas į centrą
C – padavimas į kairę

Paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos

Šie mygtukai, kai naudojami su rotacine diskine pjaunamąja, arba „Draper“ pjaunamąja, leidžia pasirinkti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nuostatas. Prireikus instrukcijų, žr. , kad sužinotumėte, kaip iš anksto nustatyti paviršiaus kopijavimo funkciją.

PASTABA:

Išsamios informacijos apie jungiklio veikimo režimus rasite šio vadovo skyriuje, skirtame konkrečiai jūsų pjaunamajai.



pav. 3.65: Pjaunamosios jungikliai

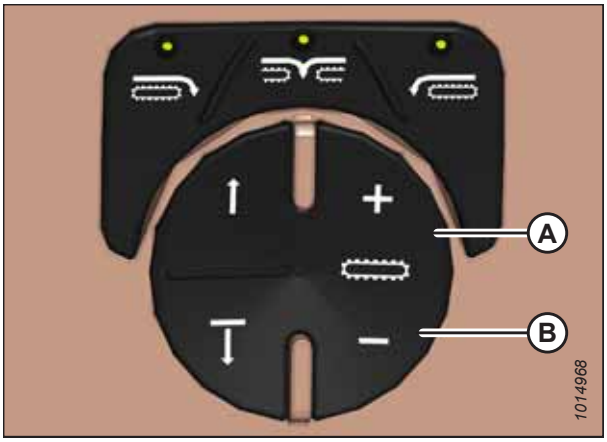
A – 1 paviršiaus kopijavimo nuostata
B – 2 paviršiaus kopijavimo nuostata
C – 3 paviršiaus kopijavimo nuostata

Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai

Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai išdėstyti valdymo pulte.

Pjaunamosios arba dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) konvejerio greitį reguliuokite paspausdami jungiklį (A), norėdami padidinti greitį, arba jungiklį (B), norėdami sumažinti greitį.

Konvejerio greitį galima reguliuoti rankiniu arba automatiniu režimu. Prireikus instrukcijų, žr. *4.7.6 Transporterio greičio reguliavimas, p. 220*.



pav. 3.66: Operatoriaus valdymo pulte esantys konvejerio valdikliai

Pagalbiniai kėlimo jungikliai

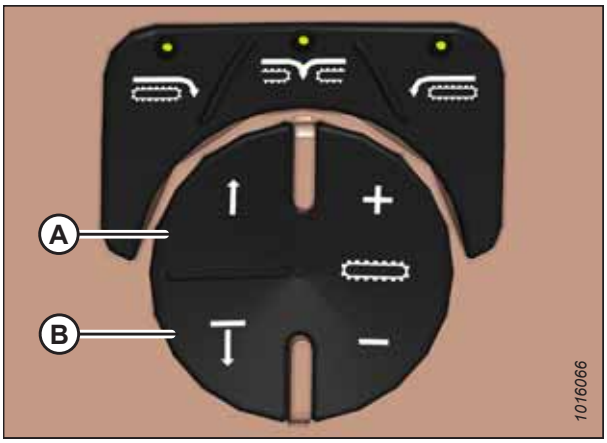
Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai išdėstyti valdymo pulte.

Kai sumontuotas dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP):

- pakelkite DPFP platformą paspausdami mygtuką (A) arba nuleiskite platformą paspausdami mygtuką (B).

Kai sumontuotas pradalgės slėgtuvo priedas:

- pakelkite pradalgės slėgtuvą paspausdami mygtuką (A) arba nuleiskite platformą paspausdami mygtuką (B).



pav. 3.67: Operatoriaus valdymo pulte esantys pagalbiniai valdikliai

Funkcijų mygtukai F1–F6

Funkcijų mygtukai yra valdymo pulte.

Toliau išvardytos funkcijos priskirtos operatoriaus valdymo pulte esantiems funkcijų mygtukams.

- **F1** (A) – paviršiaus kopijavimo meniu
- **F2** (B) – grąžinimas vienu palietimu
- **F3** (C) – pradalginės javapjovės nuostatos
- **F4** (D) – pjaunamosios nuostatos
- **F5** (E) – siauro transportavimo varomųjų ratų kojų ištraukimas / sutraukimas
- **F6** (F) – siauro transportavimo balansyrinės sijos ištraukimas / sutraukimas



pav. 3.68: Operatoriaus valdymo pulte esantys spartieji mygtukai

Paspauskite funkcijos mygtuką, kad nepaisytumėte esamo ekrano ir būtų parodyta funkcija.

Dar kartą paspauskite funkcijos mygtuką arba paspauskite grįžimo atgal mygtuką, kad grįžtumėte į ankstesnį puslapį.

Paspauskite pjovimo našumo sekiklio PAGRINDINIO EKRANO mygtuką, kad grįžtumėte į veikimo ekraną.

3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano nuostatos iš anksto nustatytos gamykloje. Šiame skyriuje aiškinama, kaip koreguoti nuostatas.

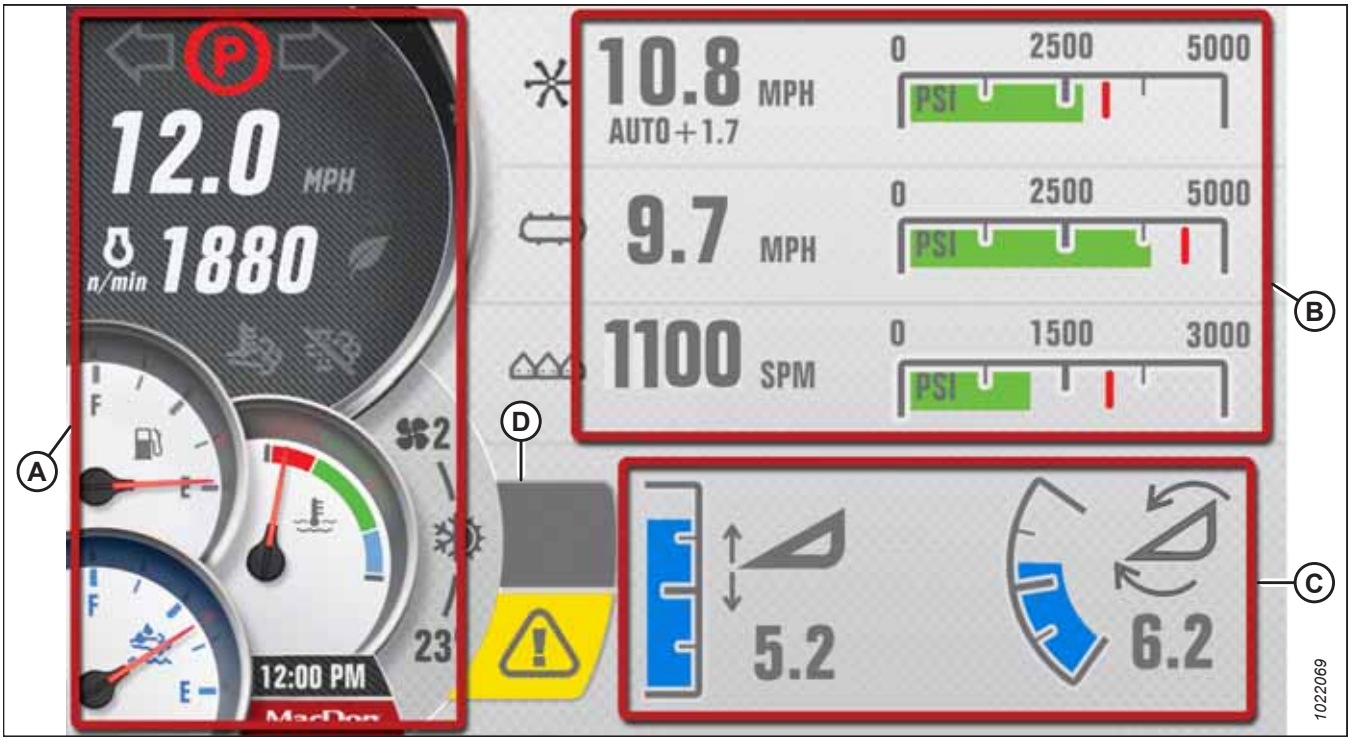
PNS (A) yra operatoriaus valdymo pulte.



pav. 3.69: Operatoriaus valdymo pultas

3.17.1 Pjovimo našumo sekiklio ekrano maketas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) išvaizda ir veikimas priklauso nuo prijungtos pjaunamosios tipo.



pav. 3.70: 1 veikimo ekranas – parodyta „Draper“ pjaunamoji

A – kairioji matuoklių grupė **B – pjaunamosios informacija** **C – dabartinė pjaunamosios padėtis** **D – signalinės piktogramos**

PNS ekranas suskirstytas į toliau išvardytas zonas.

Kairioji matuoklių grupė

- Važiavimo greitis
- Didžiausias važiavimo greitis
- Variklio aps./min.
- Įjungtas / neįjungtas ekonomiškas variklio valdymas (EVV)
- Aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) lemputė
- stabdymo būsena
- Stovėjimo ir posūkio signalų būsena
- Degalų ir dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygio matuokliai
- Aušinimo skysčio temperatūros matuoklis
- Klimato kontrolės temperatūra ir ventiliatoriaus greitis
- Dabartinis laikas



pav. 3.71: Kairioji matuoklių grupė

Pjaunamosios informacija

Rodoma informacija priklauso nuo to, kokio tipo pjaunamoji yra prijungta prie pradalginės javapjovės ir kuris veikimo ekranas yra suaktyvintas.

- **1 veikimo ekranas:** rodo lenktuvų, transporterio, dalgio arba diskų greitį ir slėgį, pavojaus tašką ir indeksavimą (gamykloje nustatytas pagal pjaunamąją)
- **2 veikimo ekranas:** rodo transporterio, dalgio arba diskų greitį ir slėgį; lenktuvų aukštį ir pastūmimo pirmyn / atgal padėtį; hidraulinį slėgį; apkrovos juostą

  PASTABA:

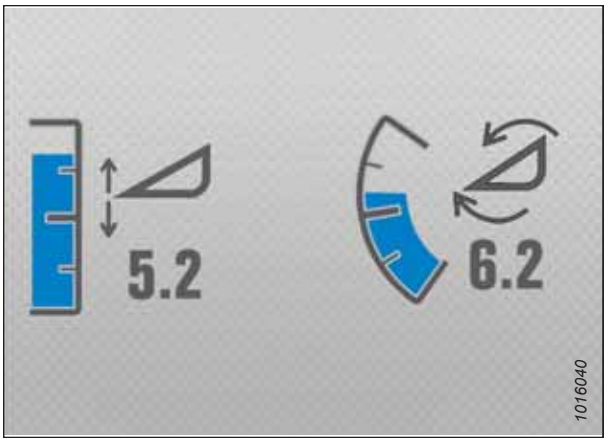
  Reikalinga pagrindinio valdiklio programinė įranga MCAK203587P (arba naujesnė), kad būtų galima tiksliai rodyti transporterio greičio pokyčius.
- **3 veikimo ekranas:** rodo degalų kiekį per valandą / akrą, akrus per valandą ir subakrus per valandą (galima nustatyti iš naujo)
- **4 veikimo ekranas:** rodo aušinimo ventiliatoriaus greitį, variklio oro įsiurbimo angos temperatūrą, hidraulinės alyvos temperatūrą ir variklio aušinimo skysčio temperatūrą



pav. 3.72: „Draper“ pjaunamosios informacija

Dabartinė pjaunamosios padėtis

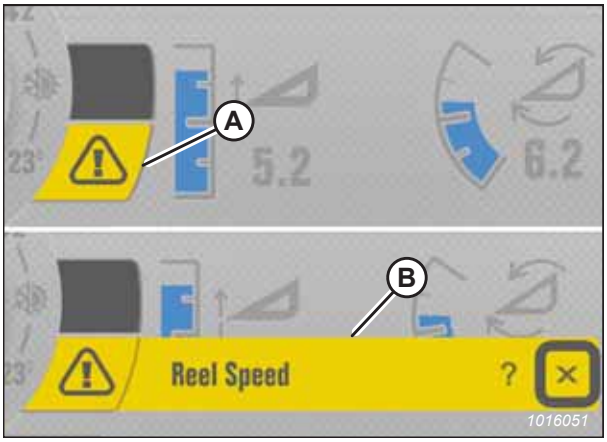
- Rodo pagrindines pjaunamosios funkcijas: aukštį ir pasvirimo kampą



pav. 3.73: Dabartinė pjaunamosios padėtis

Signalinės piktogramos

- Signalinės piktogramos (A) nurodo variklio arba pradalginės javapjovės gedimą
- Signalinės piktogramos yra geltonos arba raudonos ir šalia jų yra gedimo simbolis
- Signalinės piktogramos rodo trumpą gedimo aprašymą (B)



pav. 3.74: Gedimai / signalinės piktogramos

Reikalingos priežiūros indikatorius

- Likus 50 valandų iki reikiamos priežiūros, rodomas geltonas indikatorius (A)
- Indikatorius rodomas tik tada, kai pjaunamoji išjungta
- Indikatorius mirksi, kai techninę priežiūrą vėluojama atlikti 50 valandų



pav. 3.75: Techninės priežiūros indikatorius

3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane galima pasiekti pradalginės javapjovės elektronines sistemas. Norint eksploatuoti ir prižiūrėti pradalginę javapjovę, būtina suprasti, kaip naudotis valdikliais bei naršyti įvairiuose ekrano meniu ir puslapiuose.

Slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas

Sukant slinkimo rankenėlę, esančią pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane, pažymimos galimos meniu parinktys ir keičiamos nuostatos. Paspaudžiant slinkimo rankenėlę pasirenkamos funkcijos arba meniu elementai.

Slinkimo ir pasirinkimo funkcijos taip pat atliekamos važiavimo greičio svirties (VGS) valdikliais. Jei nenurodyta kitaip, abu mygtukai atlieka tą pačią funkciją. Kai šiame dokumente nurodoma PASIRINKTI, galima naudoti bet kurį iš šių mygtukų.

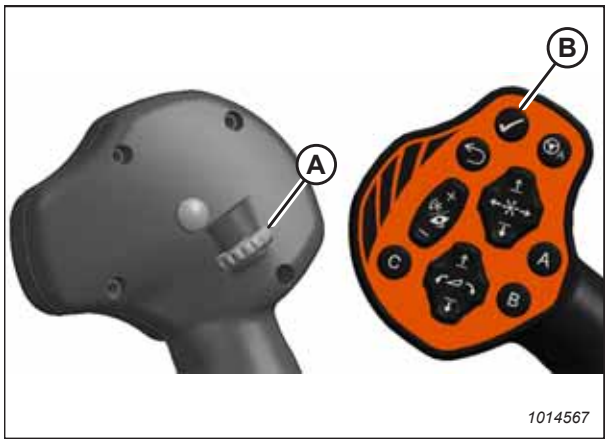
- Sukite slinkimo rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę arba prieš laikrodžio rodyklę, kad perkeltumėte žymeklį ant skirtingų ekrano parinkčių.
- Paspauskite slinkimo rankenėlę (A), kad suaktyvintumėte pasirinkimą.
- Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad padidintumėte arba sumažintumėte suaktyvinto pasirinkimo nuostatas.



pav. 3.76: PNS slinkimo rankenėlė

PASTABA:

Slinkimo ratukas (A) VGS galinėje dalyje ir PASIRINKIMO mygtukas (B) VGS priekinėje dalyje atlieka tas pačias funkcijas kaip ir PNS sukamoji slinkimo rankenėlė.



pav. 3.77: VGS slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas

Pagrindinio ekrano, grįžimo ir perjungimo mygtukai

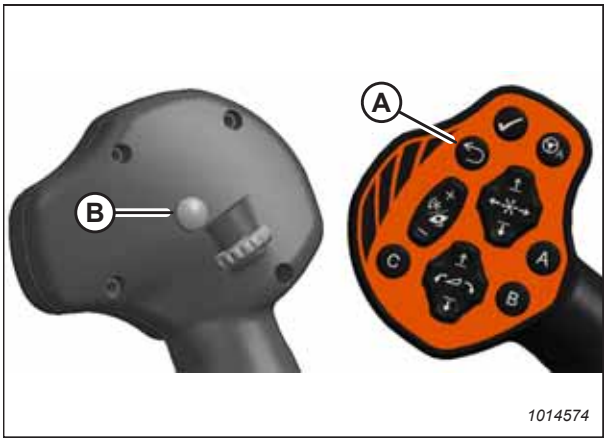
Pjovimo našumo sekiklio (PNS) PAGRINDINIO EKRANO bei GRĮŽIMO mygtukai ir važiavimo greičio svirties (VGS) GRĮŽIMO bei PERJUNGIMO mygtukai gali būti naudojami PNS naršyti.

- Paspauskite PNS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į ankstesnį meniu struktūros lygį.
- Paspauskite PNS PAGRINDINIO EKRANO mygtuką (B), kad sugrįžtumėte į paskutinį pasirinktą veikimo ekraną (arba išjungtos pjaunamosios ekraną).



pav. 3.78: PNS pagrindinio ekrano ir grįžimo mygtukai

- Paspauskite VGS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į ankstesnį meniu struktūros lygį.
- Paspauskite VGS galinėje dalyje esantį PERJUNGIMO mygtuką (B), tada paspauskite VGS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į paskutinį pasirinktą veikimo ekraną (arba išjungtos pjaunamosios ekraną). Paspaudus VGS PERJUNGIMO (B) ir GRĮŽIMO (A) mygtukus tuo pačiu metu, gaunamas toks pat rezultatas, kaip ir paspaudus PAGRINDINIO EKRANO mygtuką PNS ekrane.



pav. 3.79: VGS perjungimo ir grįžimo mygtukai

Programuojamieji klavišai

Programuojamaisiais klavišais, esančiais šalia pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano, galima naršyti ekrane.

- PNS ekrane esančiais 1–4 programuojamaisiais klavišais (A) atitinkamai atidaromi 1–4 ekranai.
- 5 programuojamuoju klavišu (B) atidaromas pagrindinis meniu.
- Atidarius meniu, 1–5 programuojamieji klavišai taip pat veikia kaip meniu mygtukai.

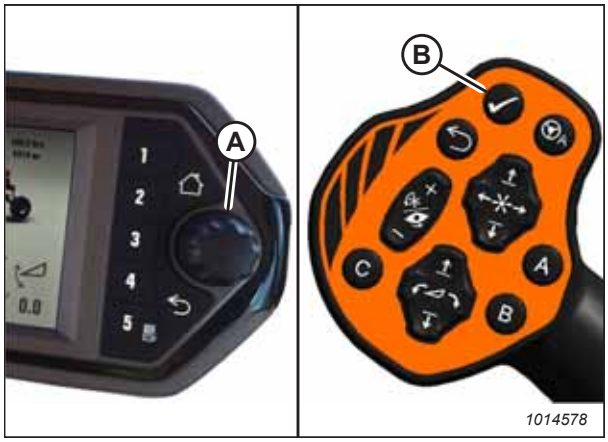


pav. 3.80: PNS programuojamieji klavišai

Sparčiojo meniu sistema

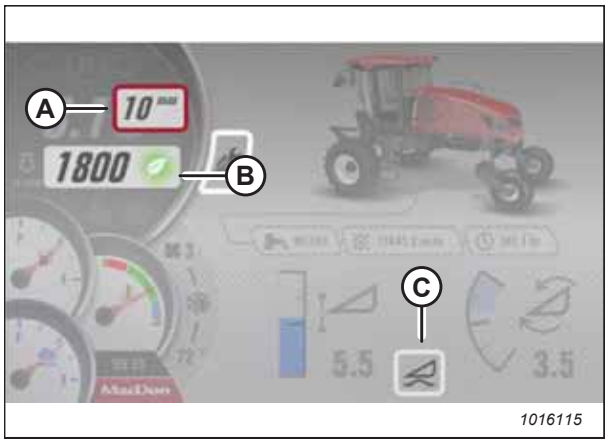
Sparčiojo meniu sistema leidžia keisti tam tikras pradalginės javapjovės ir pjaunamosios funkcijas tiesiogiai pjovimo našumo sekiklyje (PNS).

1. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kai esate bet kuriame veikimo ekrane, kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 3.81: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

2. Naudodami PNS slinkimo rankenėlę arba VGS slinkimo ratuką judinkite raudoną žymeklį (A) ekrane. Toliau išvardytos pasirenkamos sritys paryškintos baltai ir jas galima keisti važiuojant, naudojant sparčiojo meniu puslapį.



pav. 3.82: Sparčiojo meniu puslapis

   - Važiavimo greičio riba (A) – *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.
   - EVV droselio riba (B) – *Ekonomiško variklio valdymo funkcijos programavimas, p. 128*.
   - Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas (C) – *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 198*.
   - Pjaunamosios reguliavimas (kai pjaunamoji veikia [nepavaizduota]) – *4.6 Pjaunamosios valdymas, p. 196*.
   - Dalgio greitis – *4.7.7 Dalgio greitis, p. 226*.
   - Prieiga prie priežiūros informacijos – *3.17.8 Mašinos informacijos puslapiai, p. 105*.
   - Automatinio greičio nuostatų reguliavimas – *4.7 Darbas su D1X ir D1XL serijos juostine pjaunamąja, p. 211*.
   - Įspėjamąjį signalą suaktyvinančių pjaunamosios greičių nustatymas – *4.7 Darbas su D1X ir D1XL serijos juostine pjaunamąja, p. 211*.
   - Įspėjimą suaktyvinantis pjaunamosios slėgis – *4.7 Darbas su D1X ir D1XL serijos juostine pjaunamąja, p. 211*.
   - Signalinių piktogramų valdymas – žr. *Gedimai ir signalinės piktogramos, p. 93*.
   - Automatinio greičio funkcijos įjungimas / išjungimas – prireikus instrukcijų, žr. *4.7 Darbas su D1X ir D1XL serijos juostine pjaunamąja, p. 211*.

3. Užveskite raudoną žymeklį (raudonas apvadas [A]) ant funkcijos, kurią norite reguliuoti, ir paspauskite PNS slinkimo rankenėlę arba VGS PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte antrinį meniu, kuriame pateikiamos pasirinktos funkcijos reguliuojamos vertės.

Pagrindinis meniu

Pagrindiniame pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu galima pasiekti papildomus meniu, kuriuose galima peržiūrėti ir koreguoti pradalginės javapjovės ir pjaunamosios nuostatas.

Norėdami atidaryti pagrindinį meniu ir pasirinkti funkcijas, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu, arba paspauskite važiavimo greičio svirties PERJUNGIMO ir PASIRINKIMO mygtukus.

2. PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (neparodytas) raudoną žymeklį (C) užveskite ant piktogramos, kurią norite pasirinkti.

   PASTABA:

   Slinkimo rankenėle suaktyvinami pavadinimai, paaiškinantys kiekvieną pasirinkimą.

3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS pasirinkimo mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą.

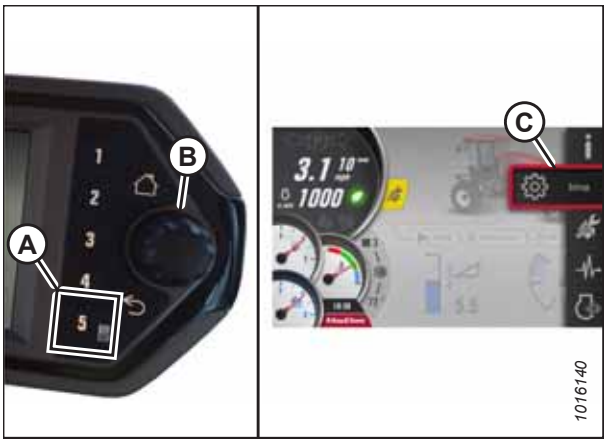
   PASTABA:

   Taip pat galima paspausti atitinkamą programuojamąjį klavišą.

   Pagrindiniame meniu pasiekiami toliau išvardyti antriniai meniu.

   - Informacija
   - Nuostatos
   - Priežiūra
   - Diagnostika
   - Variklio išmetamųjų dujų papildomas apdorojimas

   Antrinių meniu naršymo instrukcijos pateiktos *Meniu piktogramos, p. 90*.



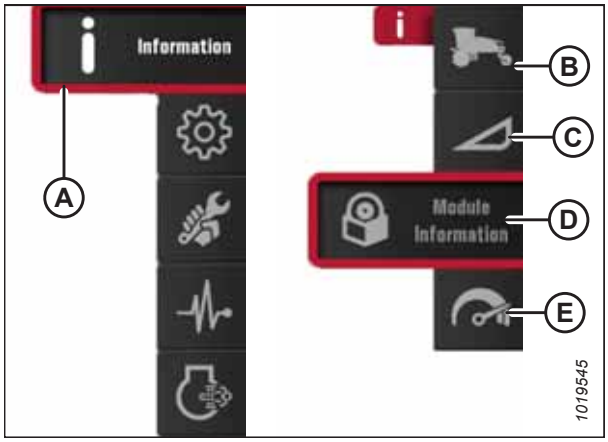
pav. 3.83: Pagrindinio meniu atidarymas

Meniu piktogramos

Pagrindiniame pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu yra kelios meniu piktogramos. Pasirinkus meniu piktogramą atidaromos antrinio meniu piktogramos, meniu sąrašai ir radijo mygtukai, skirti pradalginės javapjovės bei pjaunamosios nuostatoms peržiūrėti ir koreguoti.

INFORMACIJOS piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas

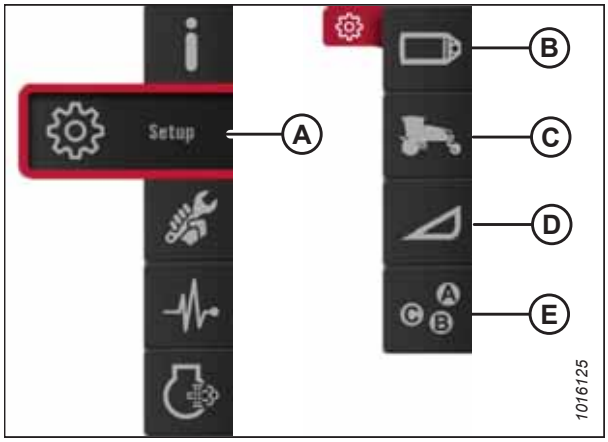
- PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS INFORMACIJA (B)
- PJAUNAMOSIOS INFORMACIJA (C)
- MODULIO INFORMACIJA (D)
- NAŠUMO INFORMACIJA (E)



pav. 3.84: Informacijos piktograma ir informacijos antrinio meniu piktogramos

SĄRANKOS piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

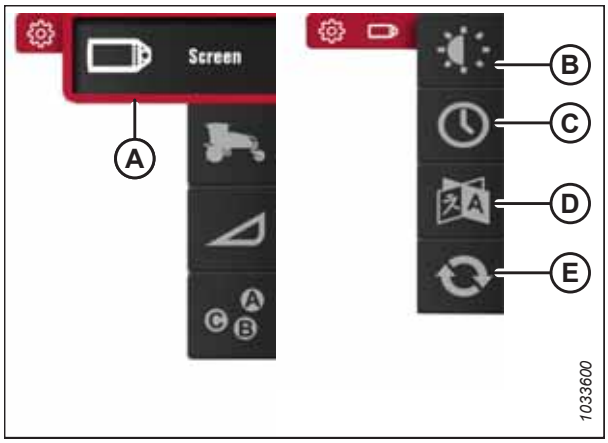
- EKRANO nuostatos (B)
- PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS nuostatos (C)
- PJAUNAMOSIOS NUSTATYMAS (D)
- VIENU PALIETIMU GRĄŽINAMOS NUOSTATOS (E)



pav. 3.85: Nuostatų piktograma ir nuostatų antrinio meniu piktogramos

EKRANO nuostatų piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

- RYŠKUMAS IR GARSUMAS (B)
- LAIKAS IR DATA (C)
- KALBA IR MATAVIMO VIENETAI (D)
- NUMATYTŲJŲ NUOSTATŲ ATKŪRIMAS (E)



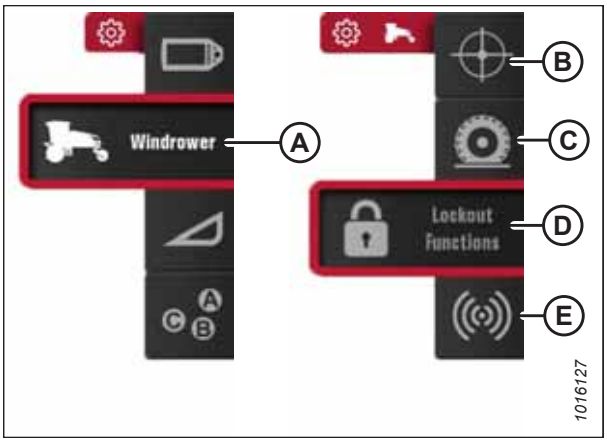
pav. 3.86: Ekrano nuostatų piktograma ir ekrano nuostatų antrinio meniu piktogramos

PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS nuostatų piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas pradalginės javapjovės nuostatų meniu.

- KALIBRAVIMAS (B)
- PADANGOS ir transportavimo plotis (C)
- BLOKAVIMO FUNKCIJOS (D)
- JUTIKLIAI (E)



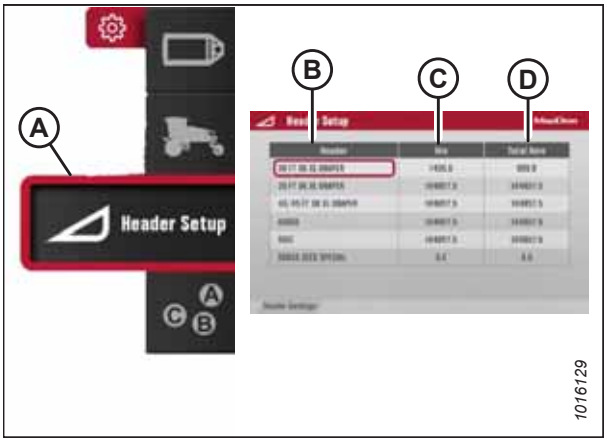
pav. 3.87: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir pradalginės javapjovės nuostatų antrinio meniu piktogramos

PJAUNAMOSIOS SĄRANKOS piktograma (A) atidaro meniu sąrašą HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulto sparčiuoju klavišu F4 taip pat parodomas meniu sąrašas HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

- PJAUNAMOJI (tipas) (B)
- HRS (naudojimo valandos) (C)
- BENDRAS AKRŲ SKAIČIUS (D)



pav. 3.88: Pjaunamosios nustatymo piktograma ir meniu sąrašas

Pasirinkus pjaunamąją, atidaromas meniu HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas), kuriame pateikiami toliau išvardyti parametrai.

- PJOVIMO PLOTIS
- KĖLIMO / NULEIDIMO GREITIS
- PRIEDAI



pav. 3.89: PJAUNAMOSIOS NUSTATYMO meniu

GRĄŽINIMO VIENU PALIETIMU piktograma (A) atidaro GRĄŽINIMO VIENU PALIETIMU meniu sąrašą.

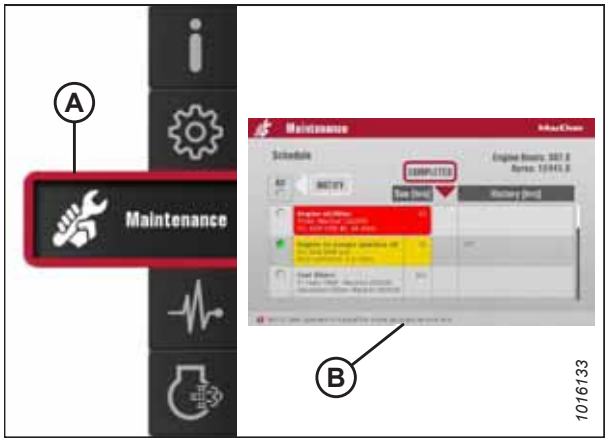
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esantis spartusis mygtukas F2 taip pat atidaro meniu sąrašą „ONE-TOUCH-RETURN“ (grąžinimas vienu palietimu).



pav. 3.90: GRĄŽINIMO VIENU PALIETIMU piktograma ir GRĄŽINIMO VIENU PALIETIMU meniu sąrašas

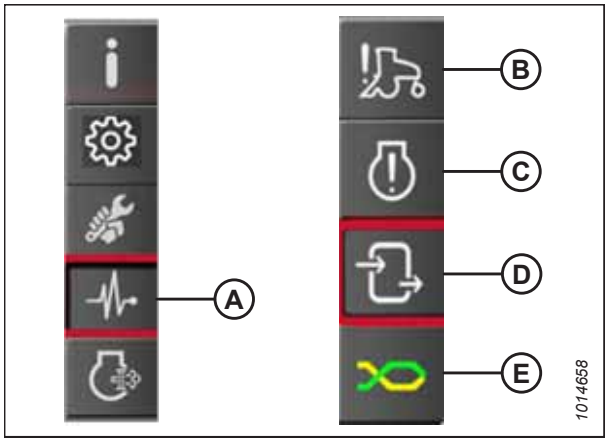
PRIEŽIŪROS piktograma (A) atveria PRIEŽIŪROS meniu sąrašą (B). Instrukcijas žr. *5.2.3 Elektroninės techninės priežiūros priemonės naudojimas, p. 248*.



pav. 3.91: PRIEŽIŪROS piktograma ir PRIEŽIŪROS meniu sąrašas

DIAGNOSTIKOS piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

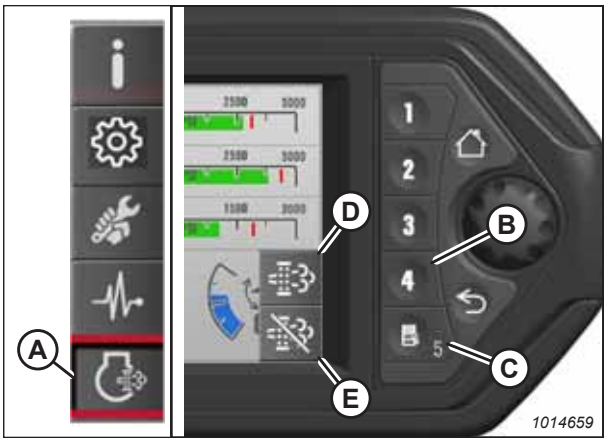
- PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS GEDIMŲ KODAI (B)
- VARIKLIO GEDIMŲ KODAI (C)
- ĮVESTYS / IŠVESTYS (D)
- VIETINIS VALDIKLIO TINKLAS (E)



pav. 3.92: Diagnostikos piktograma ir diagnostikos antrinio meniu piktogramos

VARIKLIO APDOROJIMO piktograma (A):

- 4 programuojamuoju klavišu (B) suaktyvinama rankinės selektyviosios katalizinės redukcijos (SKR) kondicionavimo inicijavimo komanda ir ekrane paryškinama inicijavimo piktograma (D).
- 5 programuojamuoju klavišu (C) suaktyvinama SKR kondicionavimo stabdymo komanda ir ekrane paryškinama stabdymo piktograma (E).



pav. 3.93: Variklio išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo piktograma ir programuojamieji klavišai

Gedimai ir signalinės piktogramos

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) rodomi gedimai ir signalinės piktogramos suteikia svarbios informacijos apie pradalginę javapjovę ir variklį.

Signalinėse piktogramose (A) yra simbolis, nurodantis paveiktą sritį (žr. *4.2 Simbolių apibrėžtys, p. 114*), ir trumpas gedimo aprašymas (B).

- Raudona spalva žymimi rimti gedimai (rodomi viršutinėje eilutėje), kurie gali sukelti didėjančią žalą arba trukdyti saugiai eksploatuoti mašiną. Mašiną reikia kuo greičiau išjungti.
- Geltonos spalvos gedimai (rodomi apatinėje eilutėje) nurodo, kad įvyko gedimas ir reikia kuo greičiau atlikti mašinos priežiūros darbus, siekiant nustatyti gedimą.

pav. 3.94: PNS veikimo ekranas, kuriame rodomi gedimai



Norėdami atidaryti išsamesnį gedimų puslapį, PNS slinkimo rankenėle (E) pasirinkite klaustuko simbolį (C).

Norėdami uždaryti trumpąjį aprašymą (B), PNS slinkimo rankenėle (E) pasirinkite uždarymo simbolį (D). Signalinės piktogramos (A) lieka ekrane, kol gedimas pašalinamas.

PASTABA:

Uždarius trumpą geltono gedimo aprašymą, su tuo gedimu susijęs įspėjamasis garsinis signalas nutildomas. Su raudonais gedimais susijusių įspėjamųjų garsinių signalų nutildyti negalima.

PASTABA:

Prireikus gedimų kodų šalinimo instrukcijų, žr. *3.17.4 Gedimų kodų šalinimas, p. 100*.

Jei aptikti keli gedimai, signalinės piktogramos (A) kampe bus rodomas gedimų skaičius.



pav. 3.95: Signalinė piktograma – aptikti keli gedimai

Naudodami PNS slinkimo / pasirinkimo rankenėlę, pasirinkite klaustuko simbolį, esantį šalia trumpojo aprašymo, kad atidarytumėte išsamų gedimo aprašą. Jei yra keli gedimai, signalinės piktogramos (A) ekrane rodomos iš eilės. Norėdami peržiūrėti išsamų kiekvieno gedimo aprašą, PNS slinkimo / pasirinkimo rankenėle pasirinkite piktogramą.



pav. 3.96: PNS gedimo aprašymo puslapis

3.17.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano nustatymas

Ekrano meniu galima konfigūruoti pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano ir garsumo nuostatas, taip pat iš naujo nustatyti PNS gamyklines nuostatas.

Prieš pradedant pirmą kartą eksploatuoti pradalginę javapjovę, reikia patikrinti toliau nurodytas nuostatas.

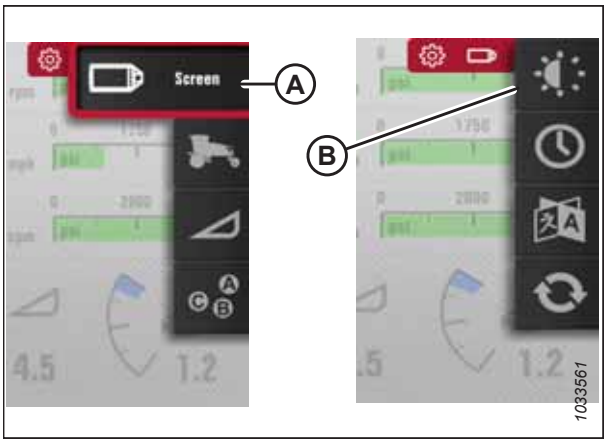
- Ryškumas ir garsumas
- Laikas ir data
- Kalba ir matavimo vienetai

Norint atidaryti sąrankos meniu, raktelis turi būti pasuktas į įjungimo padėtį, tačiau variklis nebūtinai turi būti užvestas.

Ekrano ryškumo nustatymas

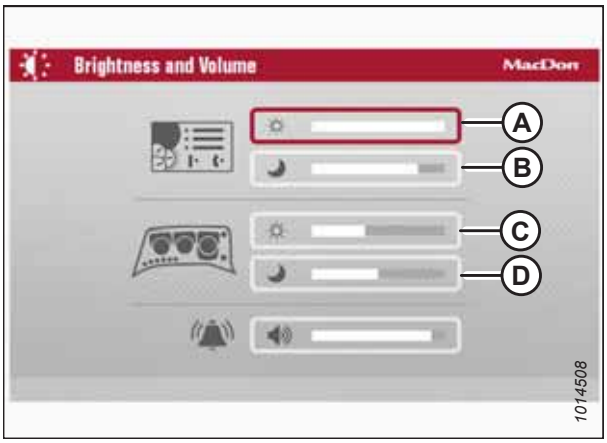
Ekrano ryškumas rodomas 10 segmentų stulpeline diagrama ir koreguojamas iki 10 %. Ryškumas automatiškai pritaikomas darbui dieną ir naktį. Dienos režimu priekiniai arba darbiniai žibintai yra išjungti (arba įjungti tik gabaritiniai žibintai). Nakties režimu įjungti priekiniai arba darbiniai žibintai.

1. Paspausdami 5 programuojamąjį klavišą ir pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Jei reikia instrukcijų, žr. *3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86*.
2. Slinkite iki piktogramos SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos BRIGHTNESS AND VOLUME (ryškumas ir garsumas) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.97: Ryškumas ir garsumas

4. Slinkite per toliau nurodytus keturis ryškumo režimus ir pasirinkite norimą koreguoti režimą.
   - DIENOS režimas (A) (numatytoji nuostata yra 70 %)
   - NAKTIES režimas (B) (numatytoji nuostata yra 20 %)
   - KLAVIATŪROS DIENOS režimas (C) (numatytoji nuostata yra 70 %)
   - KLAVIATŪROS NAKTIES režimas (D) (numatytoji nuostata yra 20 %)
5. Pasirinktą vertę koreguokite slinkdami ir tikrindami ryškumą.



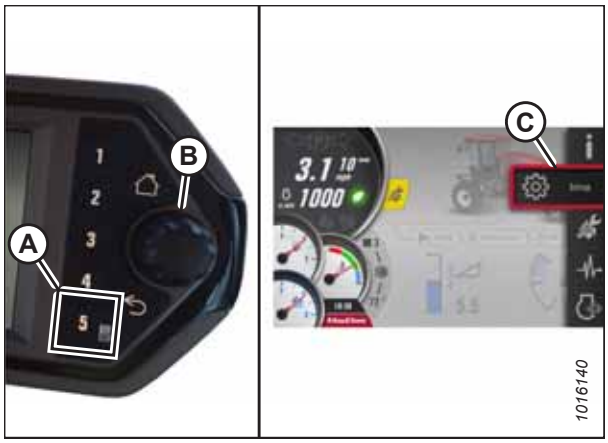
pav. 3.98: Ryškumas ir garsumas

Įspėjamojo signalo garsumo nustatymas

Garsumo valdikliu reguliuojami garsiniai signalai. Jis vaizduojamas kaip 10 segmentų stulpelinė diagrama ir gali būti reguliuojamas iki 10 %. Gamykloje nustatytas numatytasis garsumas yra 50 %.

Garsumo reguliavimas:

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A) ir PNS slinkimo rankenėle (B) slinkite iki meniu SETUP (sąranka) (C). Jei reikia instrukcijų, žr. *3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86*.



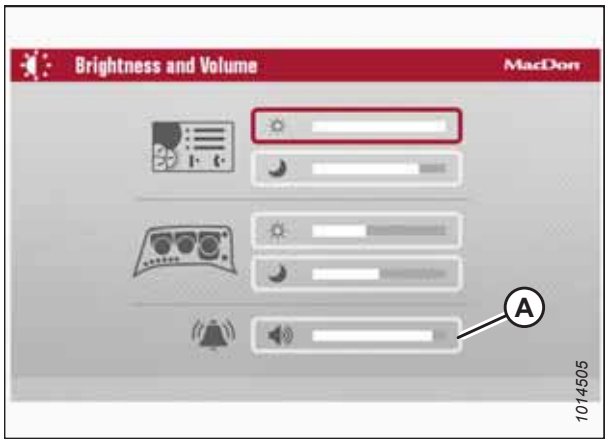
pav. 3.99: Pagrindinis meniu

2. Slinkite iki piktogramos SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos BRIGHTNESS AND VOLUME (ryškumas ir garsumas) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.100: Ryškumas ir garsumas

4. Slinkite iki parinkties VOLUME (garsumas) (A) ir ją pasirinkite.
5. Slinkdami koreguokite garsumą.



pav. 3.101: Ryškumas ir garsumas

Laiko ir datos nustatymas

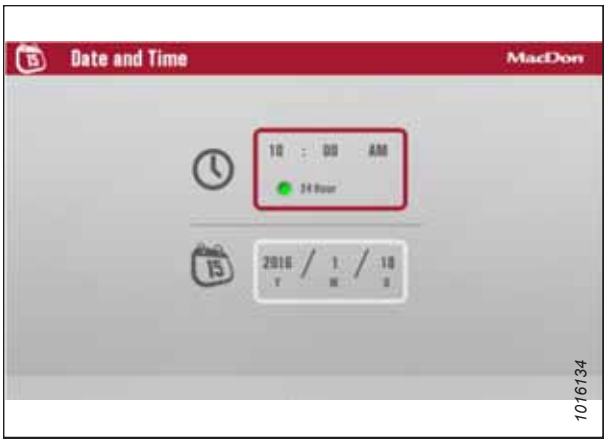
Laiką ir datą galima nustatyti pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu SETTINGS (nuostatos).

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą ir PNS slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. *3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86*.
2. Slinkite iki parinkties SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki parinkties TIME AND DATE (laikas ir data) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.102: Laikas ir data

4. PNS ekrane slinkite per galimas parinktis, pasirinkite norimą parinktį ir sukite slinkimo rankenėlę, kad pakoreguotumėte.

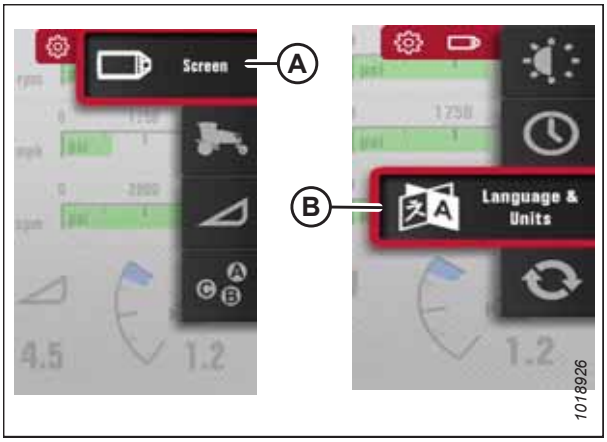


pav. 3.103: Laikas ir data

Kalbos ir matavimo vienetų nustatymas

Kalbą ir matavimo vienetus galima nustatyti pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu SETTINGS (nuostatos).

1. Paspausdami 5 programuojamąjį klavišą ir pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. *3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86*.
2. Slinkite iki piktogramos SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos LANGUAGE AND UNITS (kalba ir matavimo vienetai) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.104: Kalba ir matavimo vienetai

4. Slinkite per galimas parinktis PNS, pasirinkite norimą elementą ir sukdami slinkimo rankenėlę naršykite per galimas parinktis.

   - **LANGUAGE (kalba)**
     - CZECH (čekų k.)
     - DANISH (danų k.)
     - ENGLISH (anglų k.) (numatytoji)
     - FRENCH (prancūzų k.)
     - GERMAN (vokiečių k.)
     - LATVIAN (latvių k.)
     - SPANISH (ispanų k.)
   - **UNITS (matavimo vienetai)**
     - METRIC (metriniai)
     - USA (JAV) (numatytieji)

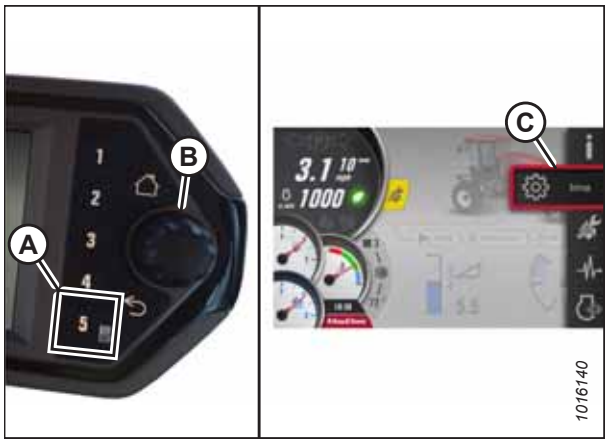
     PASTABA:

     Išsamus JAV ir metrinių matavimo vienetų sąrašas pateiktas *8.2 Konvertavimo schema, p. 429*.

Gamyklinių nuostatų atkūrimas

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) galima atkurti numatytąsias nuostatas.

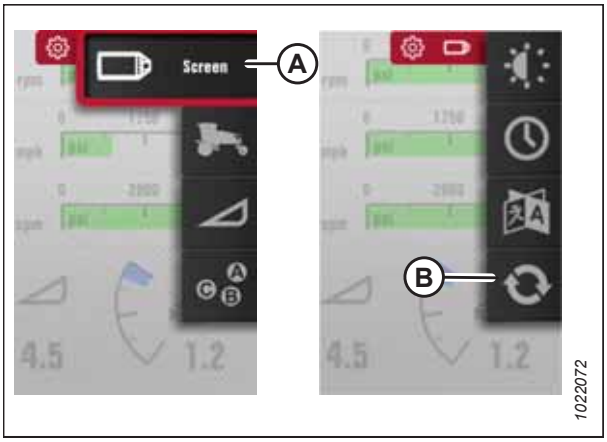
1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A) ir PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (nepavaizduotas) nustatykite raudoną žymeklį ant piktogramos SETTINGS (nuostatos) (C).
2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad įjungtumėte pagrindinį meniu (C).



pav. 3.105: Pagrindinio meniu atidarymas

3. Slinkite iki piktogramos DISPLAY SETTING (ekrano nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.

4. Slinkite iki piktogramos RESET TO DEFAULTS (atkurti numatytąsias nuostatas) (B) ir ją PASIRINKITE, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.106: Numatytųjų nuostatų atkūrimo puslapio atidarymas

5. Slinkite per galimas parinktis ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atkurtumėte numatytąsias nuostatas. Gamyklinės nuostatos išvardytos toliau pateiktame sąraše.
   - „Select all“ (pasirinkti viską)
   - „Display brightness“ (ekrano ryškumas)
   - „Keypad brightness by day“ (klaviatūros ryškumas pagal paros metą)
   - „Display volume“ (ekrano garsumas)
   - „Language (English)“ (kalba (anglų)
   - „Units (USA)“ (matavimo vienetai (JAV)
   - „Eco engine control speed“ (ekonomiško variklio valdymo greitis) (4 ir 6 cilindrų variklių greičiai skiriasi)
   - „Max cab-forward speed“ (didžiausias važiavimo kabina į priekį greitis) – 14 mph
   - „Max engine-forward speed“ (didžiausias važiavimo varikliu į priekį greitis) – 27 mph
   - „Header speed settings“ (pjaunamosios greičio nuostatos)
   - „Header alarm pressures“ (įspėjimą suaktyvinančios pjaunamosios slėgio vertės)
   - „Knife alarm speed“ (įspėjimą suaktyvinantis dalgio greitis)
   - „Manual (not auto) knife speed mode“ (rankinis (neautomatinis) dalgio greičio režimas)
   - „Manual (not auto) reel speed mode“ (rankinis (neautomatinis) lenktuvų greičio režimas)
   - „Manual (not auto) draper speed mode“ (rankinis (neautomatinis) transporterio greičio režimas)
   - „All functions unlocked“ (visos funkcijos atrakintos)
   - „All sensors enabled“ (visi jutikliai įjungti)
   - „Cut Width“ (pjovimo plotis)
   - „Swath roller selection off“ (pradalgės volų pasirinkimas išjungtas)
   - „Max header raise/lower rates“ (didžiausi pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičiai)
   - „One-touch-return presets“ (vienu palietimu grąžinamos išankstinės nuostatos)
   - „DWA speed“ (DPFP greitis)
   - „DWA alarm pressure“ (DPFP pavojaus signalą suaktyvinantis slėgis)
6. Paspauskite PAGRINDINIO EKRANO arba GRĮŽIMO mygtuką. Parodomas dialogo langas CONFIRM YES/NO (patvirtinkite taip / ne).
7. Pasirinkite YES (taip), kad išsaugotumėte pakeitimus ir uždarytumėte dialogo langą, arba pasirinkite NO (ne), kad uždarytumėte dialogo langą neišsaugoję pakeitimų.

3.17.4 Gedimų kodų šalinimas

Neaktyvių gedimų kodų sąrašus, saugomus pjovimo našumo sekiklyje (PNS), galima pašalinti naudojantis operatoriaus pultu.

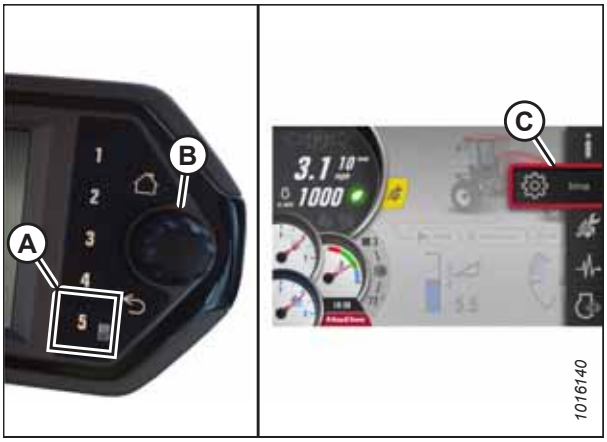
1. Pasukite užvedimo raktelį į priedų naudojimo arba veikimo padėtį. Įsitikinkite, kad variklis neužvestas.

   PASTABA:

   Gedimų kodų šalinti negalima, kai variklis užvestas arba kai yra aktyvių gedimų kodų.

2. Paspauskite programuojamąjį klavišą 5 (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu, arba paspauskite ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančius PERJUNGIMO ir PASIRINKIMO mygtukus.

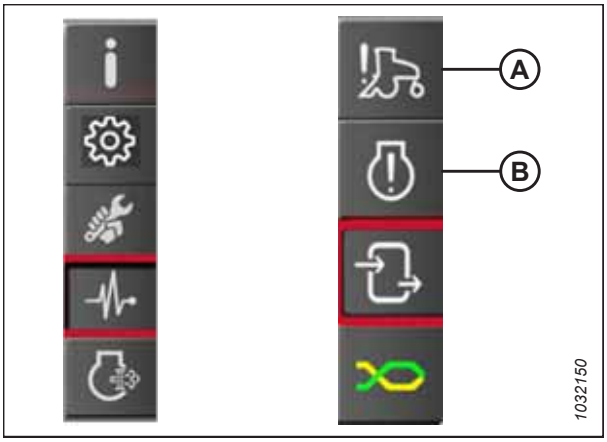
3. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba VGS slinkimo ratuku (nepavaizduotas) raudoną žymeklį (C) užveskite ant diagnostikos piktogramos.



pav. 3.107: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Slinkite iki pradalginės javapjovės gedimų kodų (A) arba variklio gedimų kodų (B) ir pasirinkite juos, kad atidarytumėte gedimų langą.

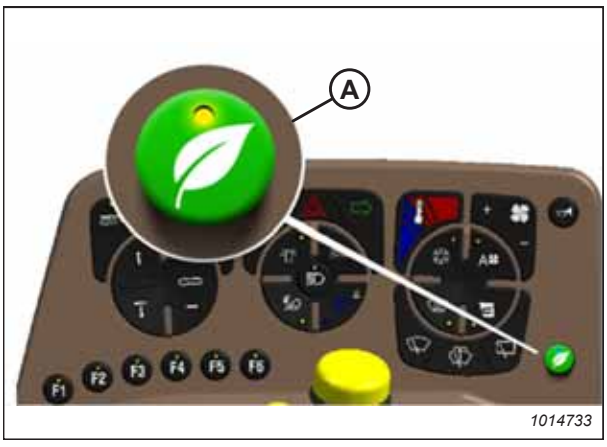
5. Ekrane patikrinkite, ar nėra aktyvių klaidų pranešimų. Prieš šalindami gedimų kodus, turite išspręsti problemas, susijusias su visais aktyviais gedimų kodais.



pav. 3.108: Diagnostikos piktograma ir diagnostikos antrinio meniu piktograma

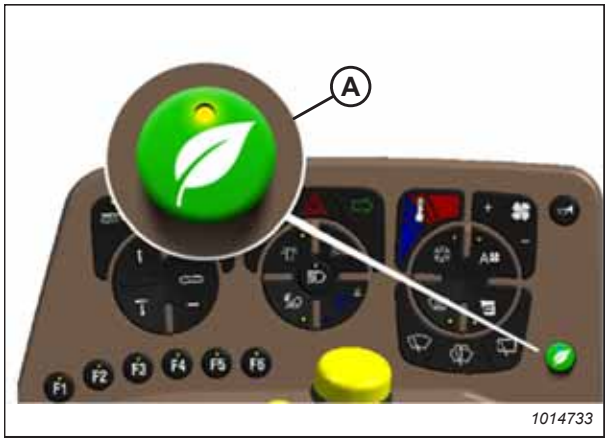
6. Paspauskite ir 5 sekundes palaikykite ekonomiško variklio valdymo mygtuką (A). Parodomas dialogo langas CONFIRM YES/NO (patvirtinkite taip / ne).

7. Pasirinkite YES (taip), kad išsaugotumėte pakeitimus ir uždarytumėte dialogo langą, arba pasirinkite NO (ne), kad uždarytumėte dialogo langą neišsaugoję pakeitimų.



pav. 3.109: Ekonomiško variklio valdymo (EVV) mygtukas

8. Jei ši funkcija anksčiau buvo įjungta, paspauskite ekonomiško variklio valdymo mygtuką (A), kad vėl įjungtumėte šią funkciją.



pav. 3.110: Ekonomiško variklio valdymo (EVV) mygtukas

3.17.5 Pradalginės javapjovės padangų dydžio nustatymas

Pjovimo našumo sekiklis (PNS) gamykloje sukonfigūruotas 600/65R28 juostinėms padangoms. Jei ant pradalginės javapjovės sumontuotos kito tipo padangos, šią nuostatą reikės pakeisti. Nustatant tinkamą padangų dydį užtikrinama, kad PNS tiksliai seks pradalginės javapjovės važiavimo greitį, nupjautą plotą ir kitus našumo duomenis.

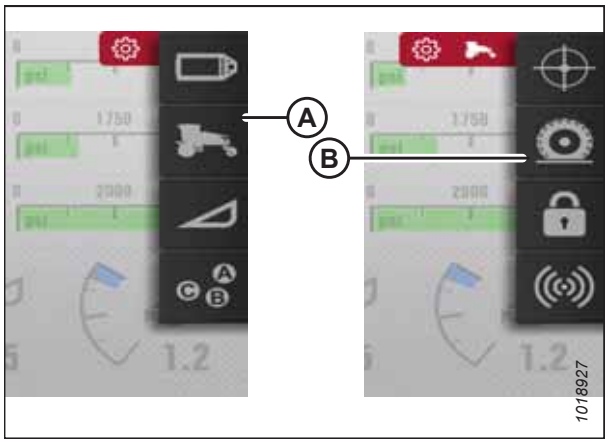
1. Paspauskite programuojamąjį klavišą 5 ir PNS slinkimo rankenėle pereikite į NUOSTATŲ meniu. Instrukcijas žr. *3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86*.

2. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir ją pasirinkite.

3. Slinkite iki PADANGŲ piktogramos (B) ir ją pasirinkite. Bus rodomas reguliavimo langas.

   PASTABA:

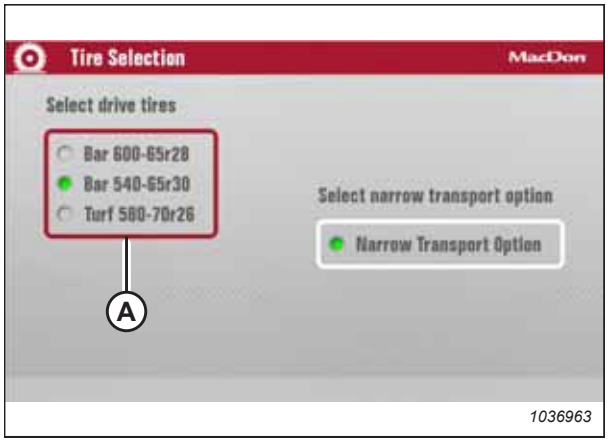
   Operatoriaus valdymo pulte paspaudus spartųjį mygtuką F3, taip pat bus rodomas meniu WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos).



pav. 3.111: Padangų dydis

4. Slinkite, kad pažymėtumėte meniu SELECT DRIVE TIRES (pasirinkite varomąsias padangas) (A).

5. Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte sąrašą.

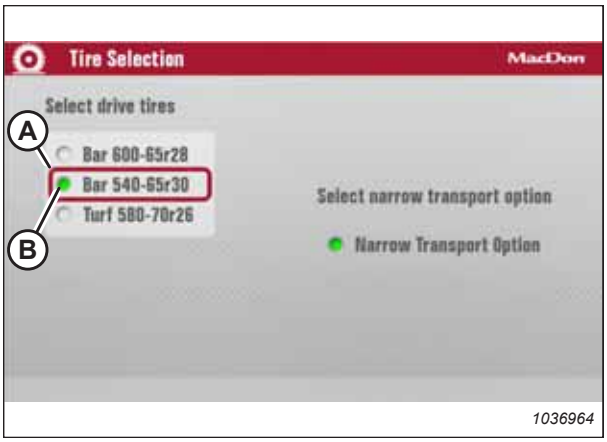


pav. 3.112: Padangų pasirinkimas

6. Slinkite, kol bus paryškintas tinkamas padangų dydis (A).
7. Paspauskite slinkimo rankenėlę. Įsitikinkite, kad šalia padangos dydžio yra žalia akutė (B). Padangų dydis dabar įjungtas.
8. Dabar galite išeiti iš meniu paspausdami GRĮŽIMO mygtuką arba išeiti iš puslapio TIRE SELECTION (padangų pasirinkimas) paspausdami PAGRINDINIO EKRANO mygtuką.

   PASTABA:

   Paspaudus GRĮŽIMO arba PAGRINDINIO EKRANO mygtukus, nuostatos įrašomos į atmintį.

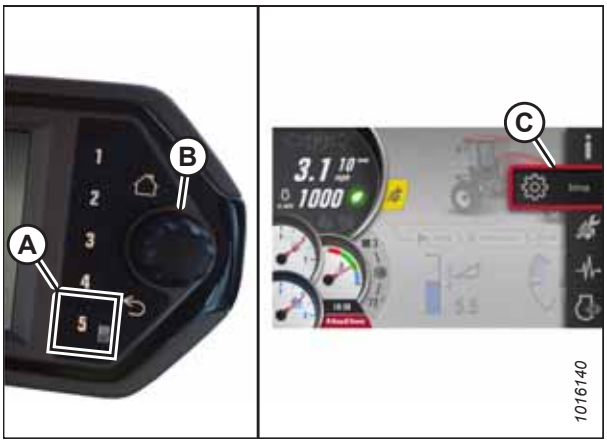


pav. 3.113: Padangų pasirinkimas

3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje

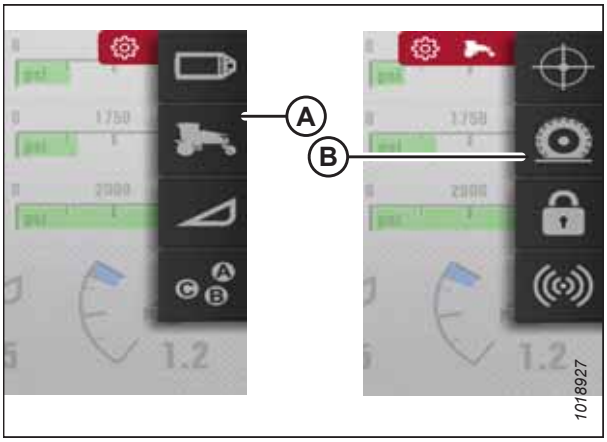
Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane yra siauro transportavimo meniu parinktis, kurią reikia įjungti prieš išplečiant arba sutraukiant transportavimo sistemą.

1. Paspauskite 5 MENIU mygtuką (A), kad pasiektumėte pagrindinį meniu.
2. Naudodami SLINKIMO / PASIRINKIMO ratuką (B), pasirinkite SETUP (sąranka) (C).



pav. 3.114: Siauro transportavimo meniu

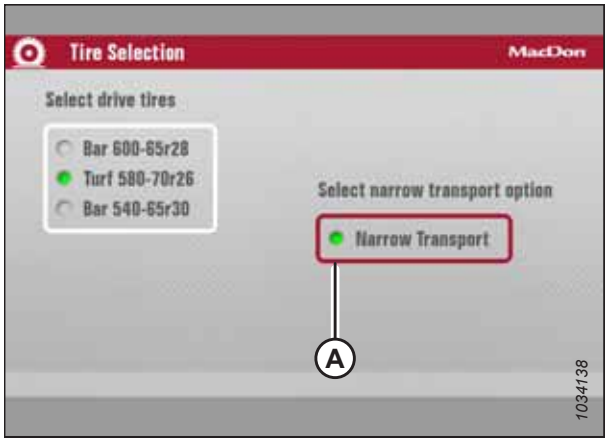
3. Slinkite ir pasirinkite piktogramą WINDROWER (pradalginė javapjovė) (A).
4. Slinkite ir pasirinkite piktogramą TIRE SELECTION (padangų pasirinkimas) (B).



pav. 3.115: Siauro transportavimo meniu

5. Puslapyje „Tire Selection“ (padangų pasirinkimas) slinkite ir pasirinkite akutę NARROW TRANSPORT (siauras transportavimas) (A).

6. Norėdami išeiti iš meniu „Setup“ (sąranka), paspauskite PNS PAGRINDINIO EKRANO mygtuką.



pav. 3.116: Siauro transportavimo meniu

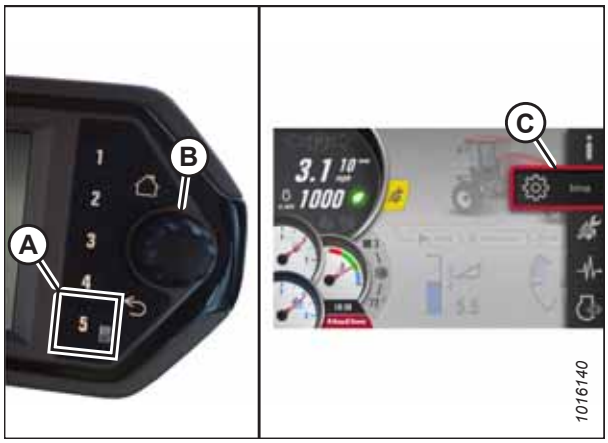
3.17.7 Valdymo užraktų suaktyvinimas

Visos pjaunamosios funkcijos gamykloje nustatomos į atrakintą padėtį, tačiau tam tikras funkcijas galima užrakinti, kad jų nebūtų galima keisti. Šią funkciją galima naudoti siekiant išsaugoti pageidaujamas nuostatas, kai mašiną naudoja keli operatoriai.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad būtų parodytas pagrindinis meniu.

2. Norėdami pereiti prie nustatymo piktogramos (C), naudokite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).

3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad suaktyvintumėte nuostatų meniu parinktis.



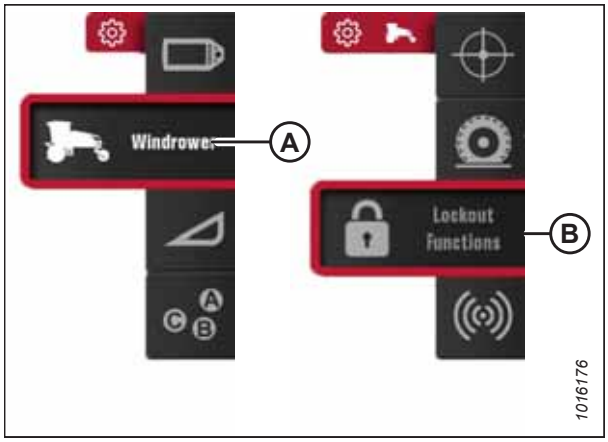
pav. 3.117: Pagrindinio meniu rodymas

4. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.

5. Slinkite iki piktogramos CONTROL LOCKS (valdymo užraktai) (B) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte reguliavimo langą.

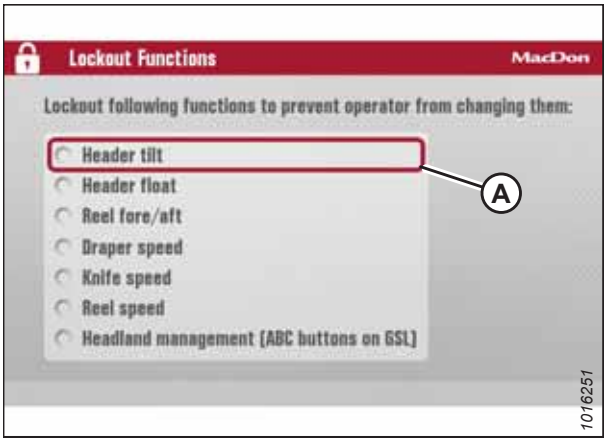
   PASTABA:

   Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas pradalginės javapjovės nuostatų meniu.



pav. 3.118: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir padangų antrinio meniu piktograma

6. Puslapyje LOCKOUT FUNCTIONS (užrakinimo funkcijos) PNS slinkimo rankenėle (A) perkelkite žymeklį ant norimos funkcijos (-ų), kad ją (jas) užrakintumėte.
7. Paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad suaktyvintumėte užraktą.



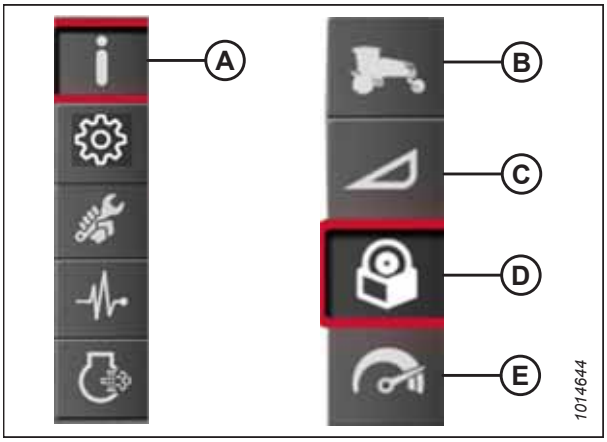
pav. 3.119: Užrakinimo funkcijų puslapis

3.17.8 Mašinos informacijos puslapiai

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) galima peržiūrėti įvairius informacinius puslapius

Pagrindiniame meniu pasirinkus piktogramą INFORMATION (informacija) (A), galima pasiekti toliau išvardytas antrinio meniu piktogramas.

- Pradalginės javapjovės informacija (B) – prireikus daugiau informacijos, žr. *Prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos, p. 106*.
- Pjaunamosios informacija (C) – prireikus daugiau informacijos, žr. *Prieiga prie pjaunamosios informacijos, p. 107*.
- Programinės įrangos informacija (D) – prireikus daugiau informacijos, žr. *Prieiga prie programinės įrangos informacijos, p. 108*.
- Našumo informacija (E) – prireikus daugiau informacijos, žr. *Prieiga prie našumo informacijos, p. 110*.



pav. 3.120: Informacijos piktograma ir informacijos antrinio meniu piktogramos

Prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos

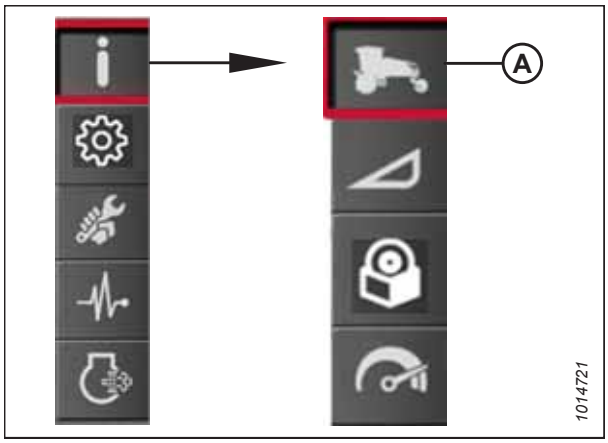
Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) galima peržiūrėti informaciją apie pradalginę javapjovę.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



pav. 3.121: Pagrindinio meniu atidarymas

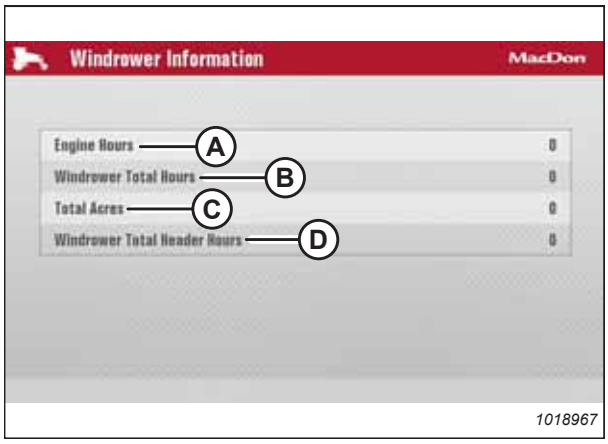
4. Slinkite iki antrinio meniu WINDROWER INFORMATION (pradalginės javapjovės informacija) piktogramos (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte pradalginės javapjovės informacijos meniu.



pav. 3.122: Pradalginės javapjovės informacijos antrinio meniu piktograma

Pradalginės javapjovės informacijos meniu rodoma ši informacija:

- „Engine hours“ (variklio veikimo valandos) (A);
- „Windrower total hours“ (bendras pradalginės javapjovės veikimo valandų skaičius) (B);
- „Total acres“ (bendras akrų skaičius) (C);
- „Windrower total header hours“ (bendras pradalginės javapjovės pjaunamosios veikimo valandų skaičius) (D).



pav. 3.123: Pradalginės javapjovės informacijos meniu

Prieiga prie pjaunamosios informacijos

Informacija apie pjaunamąją saugoma pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane.

PASTABA:

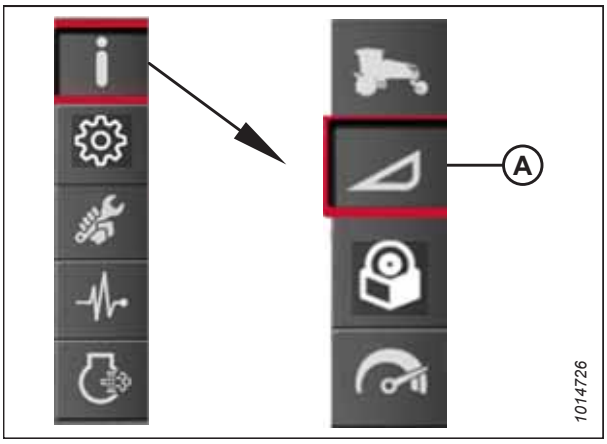
Pakeitus gamyklines PNS nuostatas, pasikeis kai kurių matavimo vienetų rodymas ekrane.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



pav. 3.124: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Slinkite prie antrinio meniu HEADER INFORMATION (pjaunamosios informacija) piktogramos (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte pjaunamosios informacijos meniu.



pav. 3.125: Pjaunamosios informacijos antrinio meniu piktograma

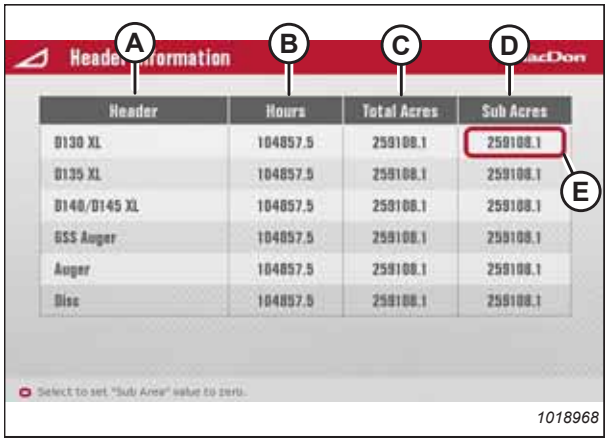
5. Pjaunamosios informacijos meniu rodoma ši informacija:
   - „Header“ (pjaunamoji) (A);
   - „Header hours“ (pjaunamosios veikimo valandos) (B);
   - „Total acres“ (bendras akrų skaičius) (C);
   - „Sub acres“ (subakrai) (D) (nustatoma iš naujo).

   PASTABA:

   Pasirinkus bet kurią konkrečią vertę (E), ekrane parodomas pranešimas RESET YES/NO (nustatyti iš naujo, taip / ne). Pasirinkite YES (taip), kad nustatytumėte subakrų nulinę vertę ir grįžtumėte prie to pačių pažymėtų subakrų. Pasirinkite NO (ne) arba paspauskite GRĮŽIMO ar PAGRINDINIO EKRANO mygtuką, kad atmestumėte pranešimą iš naujo nenustatę subakrų. Subakrus taip pat galima iš naujo nustatyti 3 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. *Našumo duomenų peržiūra, p. 142*.

   PASTABA:

   Akrų skaitiklis suaktyvinamas, kai pjaunamoji įjungta ir pjaunamosios aukštis nesiekia 50 % diapazono.



pav. 3.126: Pjaunamosios informacijos meniu

Prieiga prie programinės įrangos informacijos

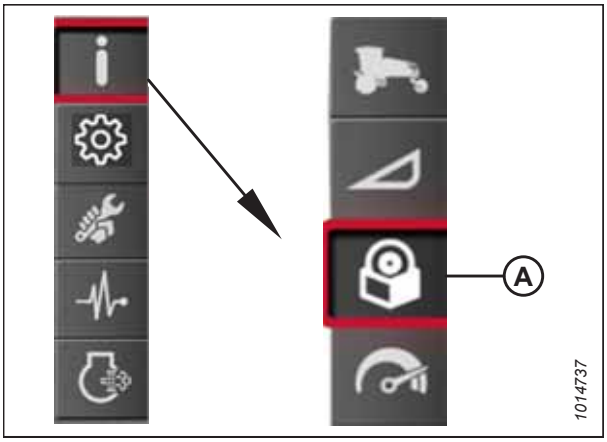
Informacija apie programinę įrangą saugoma pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



pav. 3.127: Pagrindinio meniu atidarymas

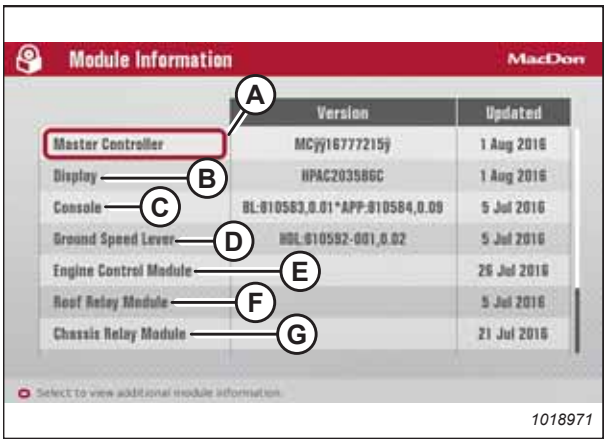
4. Slinkite iki antrinio meniu piktogramos SOFTWARE INFORMATION (programinės įrangos informacija) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte modulio informacijos meniu.



pav. 3.128: Programinės įrangos informacijos antrinio meniu piktograma

PNS ekrano programinės įrangos informacijos meniu pateikiama informacija apie komponento markę, programinės įrangos identifikatorius ir programinės įrangos įdiegimo datą. Be to, ekrane taip pat rodomos programinės įrangos versijos ir toliau išvardytų modulių markė, modelis ir serijos numeris.

- Pagrindinis valdiklis (A)
- Ekranas (B)
- Valdymo pultas (C)
- Važiavimo greičio svirtis (D)
- Variklio valdymo modulis (E)
- Stogo relės modulis (F)
- Važiuoklės relės modulis (G)
- ŠVOK modulis (nepavaizduotas)
- Užkardos išplėtimo modulis (nepavaizduotas)



pav. 3.129: Programinės įrangos informacijos meniu

Prieiga prie našumo informacijos

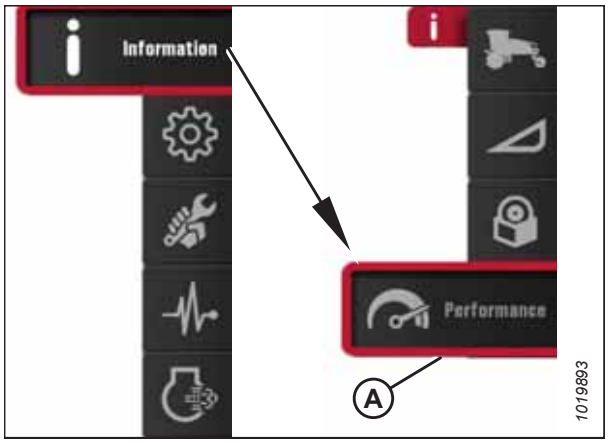
Našumo informacijos meniu rodomi per tam tikrą laikotarpį sukaupti duomenys ir atskiro lauko sukaupti duomenys.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



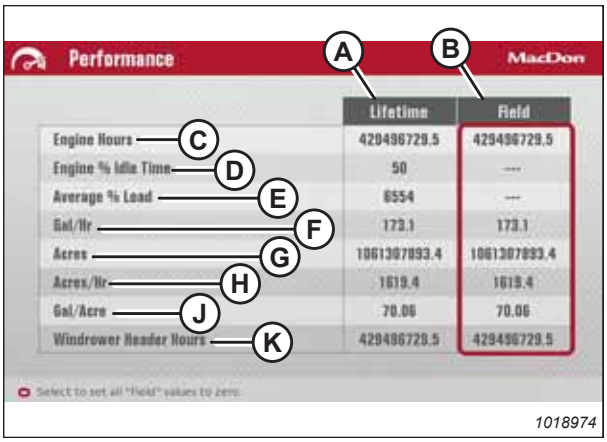
pav. 3.130: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Slinkite iki antrinio meniu piktogramos WINDROWER PERFORMANCE (pradalginės javapjovės našumas) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte našumo informacijos meniu.



pav. 3.131: Našumo informacijos antrinio meniu piktograma

Našumo informacijos meniu rodomi du stulpeliai: viename stulpelyje rodomi per visą mašinos eksploatavimo laikotarpį sukaupti duomenys (A) ir jo negalima nustatyti iš naujo, kitame stulpelyje rodomi atskirame lauke sukaupti duomenys (B) ir jį galima nustatyti iš naujo.



pav. 3.132: Našumo informacijos meniu

Veikimo informacijos meniu rodoma toliau išvardyta informacija.

- Variklio veikimo valandos (C)
- Variklio % tuščiosios eigos laikas (D)
- Vidutinė % apkrova (E)
- Gal./val. (F)
- Akrai (G)
- Akrų/gal. (H)
- Gal./akrui (J)
- Pradalginės javapjovės pjaunamosios veikimo valandos (K)

PASTABA:

Jei norite iš naujo nustatyti nulines visų laukelių vertes, slinkimo ratuku pažymėkite stulpelį FIELD (laukelis) (B) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.

Skyrius 4: Operacija

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

4.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė

Turint ir naudojant sunkiąją įrangą atsiranda tam tikrų pareigų.

DĖMESIO

- **Prieš naudodami pradalginę javapjovę turite perskaityti ir gerai suprasti šį vadovą. Jei instrukcija neaiški, susisiekite su atstovu.**
- **Laikykitės visų šiame vadove pateiktų saugos pranešimų ant pradalginės javapjovės esančių saugos ženklų.**
- **Atminkite, kad pirmiausia JŪS esate atsakingas už saugumą. Gera saugos praktika apsaugo jus ir aplinkinius žmones.**
- **Prieš leisdami kam nors valdyti pradalginę javapjovę, kad ir kokį trumpą laiką ar atstumą, įsitikinkite, kad tas asmuo buvo išmokytas saugiai ir tinkamai naudoti mašiną.**
- **Kasmet kartu su visais kitais pradalginės javapjovės operatoriais peržiūrėkite šį vadovą ir visą kitą svarbią saugos informaciją.**
- **Būkite budrūs ir įspėkite kitus operatorius, kurie netaiko rekomenduojamų procedūrų arba nesilaiko saugos priemonių. Ištaisykite šias klaidas nedelsdami, prieš įvykstant avarijai.**
- **Nemodifikuokite pradalginės javapjovės. Dėl neteisėto modifikavimo mašina gali veikti blogiau, ji gali būti nesaugi ir gali sumažėti pradalginės javapjovės eksploatavimo trukmė.**
- **Šiame vadove pateikta saugos informacija NEPAKEIČIA jūsų vietovėje, kurioje naudojate pradalginę javapjovę, galiojančių saugos kodeksų, draudimo reikalavimų ar įstatymų. Pasirūpinkite, kad jūsų mašina atitiktų visas galiojančias taisykles.**

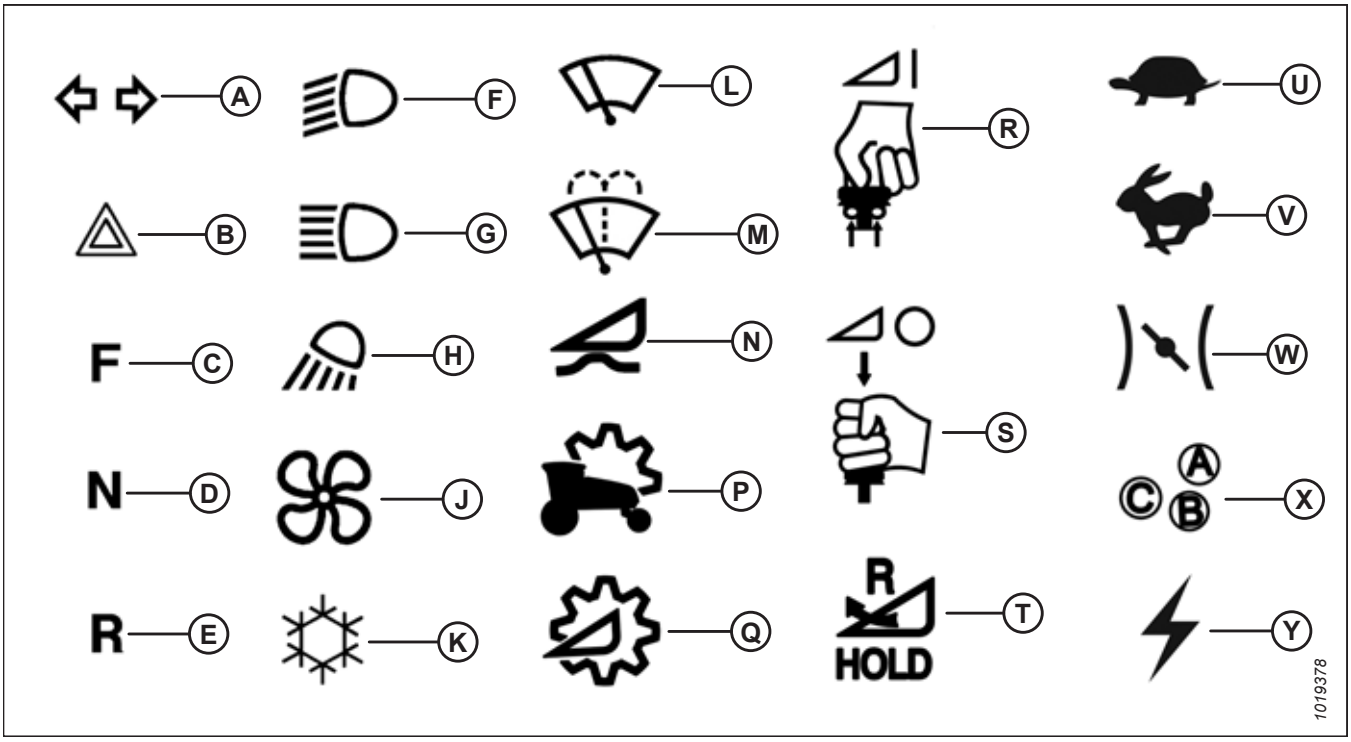
4.2 Simbolių apibrėžtys

Šioje temoje pateikiami simboliai greitai pateikia informaciją apie svarbiausius pradalginės javapjovės našumo parametrus.

Prieš pradėdami dirbti su pradalgine javapjove, įsitikinkite, kad žinote šių simbolių reikšmes.

4.2.1 Pradalginės javapjovės eksploatavimo simboliai

Šie simboliai naudojami valdymo pulte ir jie padeda valdyti pradalginę javapjovę.

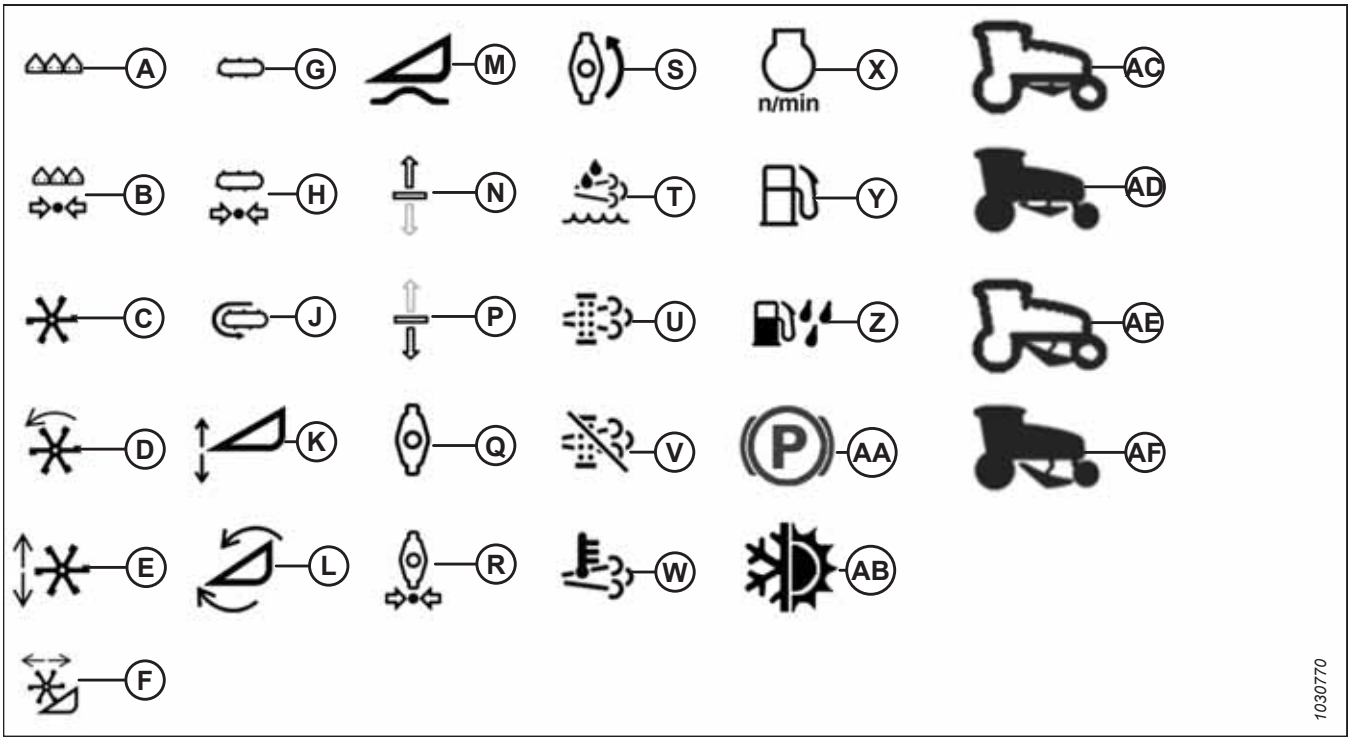


pav. 4.1: Pradalginės javapjovės eksploatavimo simboliai

A – signaliniai žibintai
B – avariniai žibintai
C – pirmyn
D – neutrali
E – atbulinė eiga
F – kelio žibintai
G – tolimųjų šviesų žibintai
H – lauko žibintai važiuojant kabina į priekį
J – ventiliatoriaus greitis (rankinis režimas)
K – oro kondicionavimas
L – priekinio stiklo valytuvas
M –langų plovimo skystis
N – paviršiaus kopijavimo meniu
P – pradalginės javapjovės nuostatos
Q – pjaunamosios nuostatos
R – pjaunamosios paleidimas
S – pjaunamosios išjungimas
T – pjaunamosios atbulinė eiga
U – lėtai
V – greitai
W –variklio droselis
X – grąžinimas vienu palietimu
Y – Elektros energija / priedai

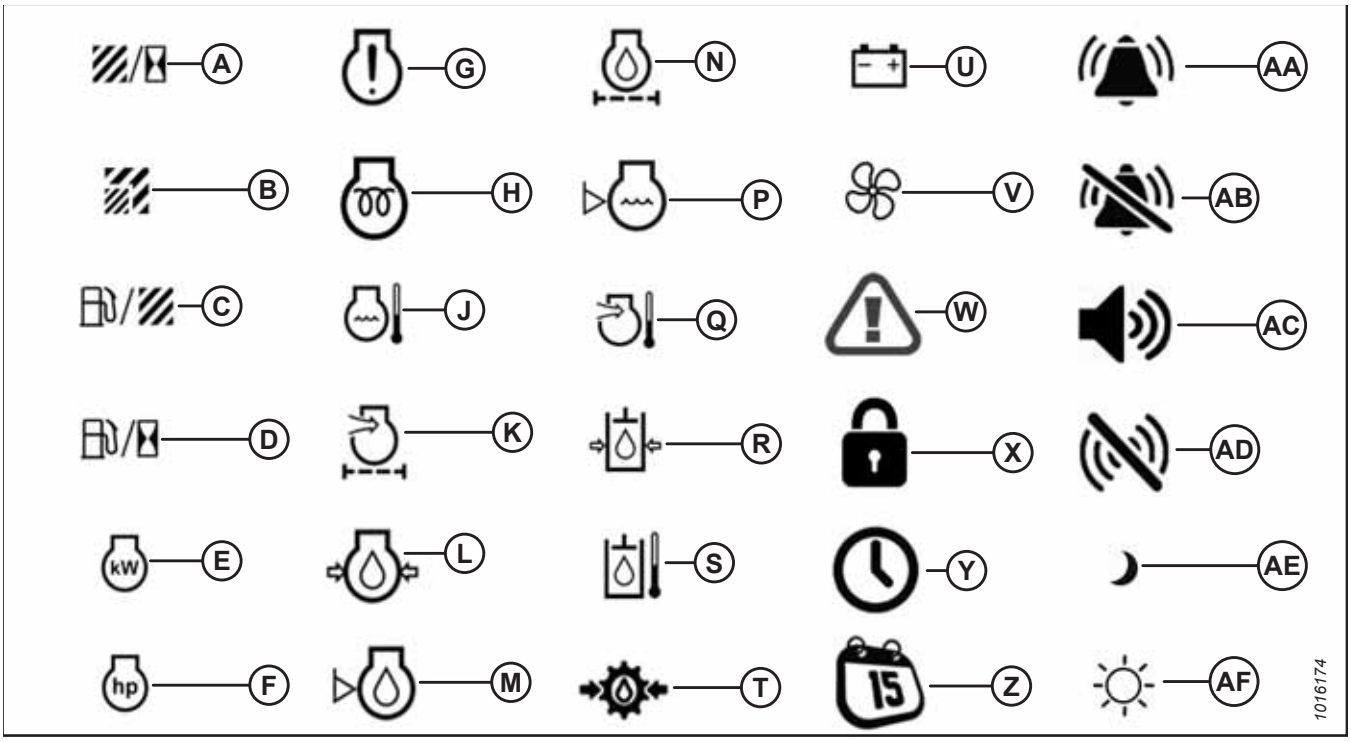
4.2.2 Pjovimo našumo sekiklio simboliai

Šie simboliai yra pjovimo našumo sekiklyje (PNS).



pav. 4.2: PNS simboliai

A – dalgis
B – dalgio slėgis
C – lenktuvai
D – lenktuvų greitis
E – lenktuvų aukštis
F – lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal
G – transporteris
H – transporterio slėgis
J – transporterio greitis
K – pjaunamosios aukštis
L – pjaunamosios pakreipimas
M – pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
N – DPFP kėlimas
P – DPFP nuleidimas
Q – diskas
R – diskų slėgis
S – diskų greitis
T – DEF
U – rankinis SKR kondicionavimas
V – SKR kondicionavimo stabdymas
W – aukšta išmetimo sistemos temperatūra
X – variklio aps./min.
Y – degalai
Z – degaluose yra vandens
AA – stovėjimo stabdys
AB – klimato kontrolė
AC – pradalgės slėgtuvo pakėlimas
AD – pradalgės slėgtuvas pakeltas
AE – pradalgės slėgtuvo nuleidimas
AF – pradalgės slėgtuvas nuleistas



pav. 4.3: PNS simboliai

A – akrų/val.
B – subakrai
C – degalų/akrui
D – degalų/val.
E – variklio galia (kilovatai)
F – variklio galia (arklio galios)
G – variklio gedimas
H – palaukti prieš užvedant
J – variklio aušinimo skysčio temperatūra
K – variklio įsiurbiamo oro filtras
L – variklio alyvos slėgis
M – variklio alyvos lygis
N – variklio alyvos filtras
P – variklio aušinimo skysčio lygis
Q – variklio oro ėmiklio temperatūra
R – hidraulinės alyvos slėgis
S – hidraulinės alyvos temperatūra
T – transmisinės alyvos slėgis
U – akumuliatorius / įtampa
V – ventiliatoriaus greitis
W – atsargiai (geltonas) / pavojus (raudonas)
X – funkcija užrakinta
Y – laikas
Z – data
AA – įspėjamasis signalas
AB – įspėjamasis signalas išjungtas
AC – garsumo lygis
AD – jutiklis išjungtas
AE – naktis
AF – diena

4.3 Pradalginės javapjovės eksploatavimas

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

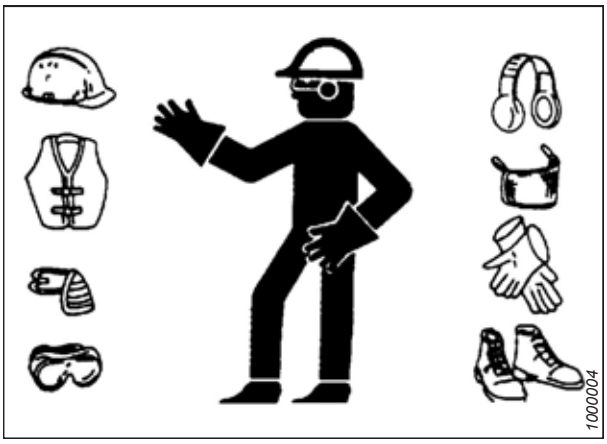
4.3.1 Eksploatavimo sauga

Vadovaukitės visomis saugos ir naudojimo instrukcijomis, pateiktomis šiame vadove.

DĖMESIO

Vadovaukitės toliau pateiktomis atsargumo priemonėmis.

- **Dėvėkite prigludusius drabužius ir avėkite apsauginius batus su neslystančiu padu.**
- **Pašalinkite pašalinius daiktus iš mašinos ir aplink ją.**
- **Su savimi turėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones, kurių gali prireikti per dieną. NERIZIKUOKITE. Jums gali reikėti:**
  - **šalmo;**
  - **Apsauginių akinių**
  - **Storų pirštinių**
  - **respiratoriaus arba apsauginės kaukės;**
  - **Drėgnam orui skirtų priemonių**
- **Saugokitės triukšmo. Dėvėkite tinkamą klausos apsaugos įtaisą, pvz., ausines ar ausų kištukus, kad apsisaugotumėte nuo pernelyg garsaus triukšmo.**
- **Laikykitės visų saugos ir naudojimo instrukcijų, pateiktų jūsų operatoriaus vadovuose. Jei neturite pjaunamosios vadovo, gaukite jį iš atstovo ir atidžiai perskaitykite.**
- **NIEKADA nebandykite užvesti variklio ar valdyti mašinos, kai nesėdite ant operatoriaus sėdynės.**
- **Prieš pradėdami darbą patikrinkite visų valdiklių veikimą saugioje vietoje.**
- **Patikrinkite, ar nėra per didelės vibracijos ir neįprastų garsų. Jei yra kokių nors problemų, išjunkite ir patikrinkite mašiną. Laikykitės tinkamos išjungimo procedūros. Instrukcijas žr. *Variklio išjungimas, p. 129*.**
- **Dirbkite tik šviečiant dienos ar gerai dirbtinei šviesai.**



pav. 4.4: Saugos įranga



pav. 4.5: Saugos įranga

4.3.2 Eksploatacijos pradžios laikotarpis

Iš gamyklos gauta pradalginė javapjovė yra paruošta darbui. Tačiau per pirmąsias 150 veikimo valandų reikia stebėti ir patikrinti kelis elementus.

PAVOJUS

Prieš bandydami nustatyti neįprasto garso priežastį ar pašalinti problemą, perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) į STOVĖJIMO padėtį, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

SVARBU:

Kol nepažįstate savo naujos pradalginės javapjovės garso ir nejaučiate jos galimybių, būkite ypač budrūs ir atidūs.

- Venkite nereikalingo veikimo tuščiąja eiga. Jei variklis veiks tuščiąja eiga ilgiau nei 5 min. po to, kai pasiekta darbinė temperatūra, pasukite raktelį į IŠJUNGIMO padėtį, kad sustabdytumėte variklį.
- Prieš išjungdami VGS STOVĖJIMO padėtį, leiskite hidraulinei alyvai pašilti iki 32 °C (90 °F). Hidraulinės alyvos temperatūrą galite peržiūrėti pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. *Variklio aušinimo duomenų peržiūra, p. 144*.
- Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Stebėkite, ar nėra nuotėkio požymių. Jei reikia įpilti alyvos, žr. *Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 122*.
- Stebėkite kabinoje esantį aušinimo skysčio matuoklį, ar temperatūra nepakyla virš normalaus darbinio diapazono. Patikrinkite, ar aušinimo skysčio lygis rezerviniame bakelyje (sumontuotas šalia radiatoriaus) yra tarp variklio žymų HOT (karštas) ir COLD (šaltas). Instrukcijas žr. *5.7.5 Variklio aušinimo skysčio tikrinimas , p. 286*.

  PASTABA:

  Perkaitus patikrinkite, ar nėra aušinimo skysčio nuotėkio.
- Atlikite eksploatacijos pradžios patikras, nurodytas skyriuje *5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis, p. 243*.

PASTABA:

Per eksploatacijos pradžios laikotarpį didesnės nei įprastai alyvos sąnaudos laikomos normaliu reiškiniu.

PASTABA:

Jei pradalginę javapjovę reikia vairuoti šaltame ore (kai aplinkos temperatūra yra žemiau 0 °C), leiskite varikliui veikti tuščiąja eiga 3 minutes, o tada eksploatuokite pradalginę javapjovę vidutiniu greičiu, kol sušils alyva.

4.3.3 Patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra

Kasmetinė techninė priežiūra ir priešsezoniniai patikrinimai užtikrina, kad mašina visada bus geriausios būklės ir saugi eksploatuoti.

DĖMESIO

- **Peržiūrėkite operatoriaus vadovą, kad atnaujintumėte žinias apie saugą ir eksploatavimo rekomendacijas.**
- **Peržiūrėkite visus pradalginės javapjovės saugos ženklus bei kitus lipdukus ir įsidėmėkite pavojingas sritis.**
- **Patikrinkite, ar tinkamai sumontuoti ir pritvirtinti visi gaubtai ir apsaugos. Niekada nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos.**
- **Įsitikinkite, ar suprantate ir turite įgūdžių, kaip saugiai naudotis visais valdikliais. Žinokite, koks mašinos galingumas ir darbinės charakteristikos.**
- **Pradalginėje javapjovėje laikykite tinkamai sukomplektuotą pirmosios pagalbos rinkinį ir pripildytą gesintuvą.**

1. Išpilkite hidraulinės alyvos perteklių, kuris buvo įpiltas prieš saugant. Instrukcijas žr. *5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas, p. 333*.
2. Nuo visų sandariai uždarytų angų (oro filtro įsiurbimo angos, išmetimo vamzdžio, degalų bako) nuimkite plastikinius maišelius ir lipniąją juostą.
3. Įkraukite ir įdėkite akumuliatorius. Įsitikinkite, kad gnybtai švarūs ir kabeliai tinkamai prijungti.
4. Sureguliuokite oro kondicionieriaus (A/C) kompresoriaus diržo įtempimą. Instrukcijas žr. *5.6.4 Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas, p. 275*.
5. Paskirstykite A/C aušalą įjungdami ir išjungdami A/C jungiklį. Instrukcijas žr. *Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas, p. 119*.

6. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio visoje A/C sistemoje.

7. Atlikite kasmetinę priežiūros procedūrą. Instrukcijas žr. *5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas, p. 243*.

Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas

Oro kondicionierių sistemose naudojamas aušalas, kuriuo pašalinama šiluma iš kabinos vidaus. Klimato valdymo mygtukai yra valdymo pulte.

SVARBU:

Atlikite šiame skyriuje aprašytus veiksmus, kai mašiną pirmą kartą paleidžiate jai stovėjus ilgiau nei savaitę.

1. Keletą kartų paspauskite VENTILIATORIAUS GREIČIO MAŽINIMO jungiklį (A), kol nustatysite žemiausią ventiliatoriaus nuostatą.

2. Keletą kartų paspauskite TEMPERATŪROS VALDYMO jungiklio (F) raudonąją sritį, kol nustatysite maksimalią šildymo nuostatą.

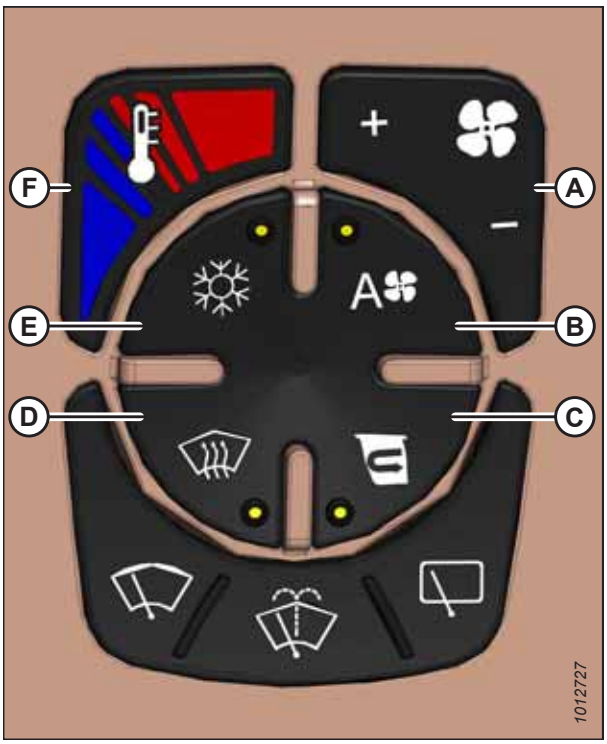
3. Išjunkite A/C valdiklį (E).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

4. Užveskite variklį.

5. Pradalginę javapjovę naudokite lėta tuščiąja eiga, kol variklis įšils.



pav. 4.6: Klimato kontrolė

A – ventiliatoriaus perjungimo mygtukas
B – oro iš išorės mygtukas
C – oro recirkuliavimo mygtukas
D – priekinio stiklo atitirpinimas / rasos šalinimas
E – oro kondicionavimo mygtukas
F – temperatūros valdymas

4.3.4 Kasdienės patikros ir priežiūra

Atliekant kasdienes toliau nurodytas patikras ir rekomenduojamas priežiūros procedūras prieš pradedant dirbti su pradalgine javapjove užtikrinamas saugus ir sklandus naudojimas.

1. Patikrinkite, ar mašinoje nėra nuotėkių.

   PASTABA:

   Atlikite tinkamus veiksmus, kai ieškote suslėgto skysčio nuotėkio. Instrukcijas žr. *5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai, p. 287*.

2. Patikrinkite, ar netrūksta dalių ir ar nėra sugadintų dalių.

3. Nuvalykite langus ir veidrodėlius, kad užtikrintumėte gerą matomumą visomis kryptimis. Atsistokite ant platformos, kad pasiektumėte galinį langą. Norėdami nuplauti priekinį langą, laikykitės už kabinos priekiniuose kampuose esančių ranktūrių ir stovėkite ant pjaunamosios neslystančių juostelių.

4. Nuvalykite visus žibintus ir atspindinčius paviršius, kad jie būtų matomi kitiems.

5. Atlikite kasdienės priežiūros procedūrą. Instrukcijas žr. *5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas, p. 243*.

Degalų bako pildymas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano degalų matuoklyje esantis simbolis praneša operatoriui, kad degalų lygis yra žemas. Kasdien pripildykite degalų baką, geriausia dienos pabaigoje, kad bake nesusidarytų kondensato.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

- **Siekiant išvengti ar mirties dėl sprogimo ar gaisro, šalia pradalginės javapjovės NEGALI BŪTI atviros liepsnos ar kibirkščių, kai į ją pilami degalai.**
- **NEPILKITE degalų į pradalginę javapjovę, kai variklis yra įkaitęs arba užvestas.**
- **Įsitikinkite, kad degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta ir įžeminta. Degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta, kai visi jos komponentai yra sujungti elektrai laidžiomis ir nenutrūkstamomis jungtimis. Nuo degalų tiekimo sistemos prie mašinos važiuoklės prijungus laidinę jungtį, išlyginamas statinis potencialas tarp dviejų mašinos sistemų, todėl dar labiau sumažėja statinės elektros iškrovos tikimybė. Tinkamai įžeminta degalų tiekimo sistema turi elektrai laidžią jungtį nuo degalų tiekimo sistemos bako iki žemės.**

SVARBU:

Neleiskite degalų bakui visiškai ištuštėti. Pritrūkus degalų, gali atsirasti oro kamščių ir (arba) degalų sistema gali būti užteršta. Instrukcijas žr. *Degalų sistemos pripildymas, p. 316*.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Nuvalykite plotą aplink degalų bako pylimo angos dangtelį (A).

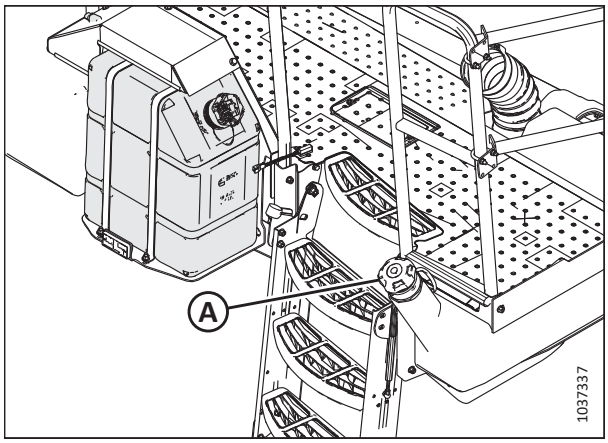
3. Sukite degalų bako pylimo angos dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsilaisvins. Nuimkite dangtelį.

4. Baką pripildykite patvirtintų degalų. Prireikus Informacijos apie degalų rūšį ir kiekį, žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.

   SVARBU:

   NEPRIPILDYKITE bako iki galo, nes reikia palikti vietos plėtimuisi. Pripildytas bakas gali išsilieti pakilus degalų temperatūrai.

5. Uždėkite degalų bako pylimo angos dangtelį (A) ir sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol spragtelės.



pav. 4.7: Degalų bako pylimo angos dangtelis

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio matuoklyje esantis simbolis praneša, kada degalų lygis yra žemas.

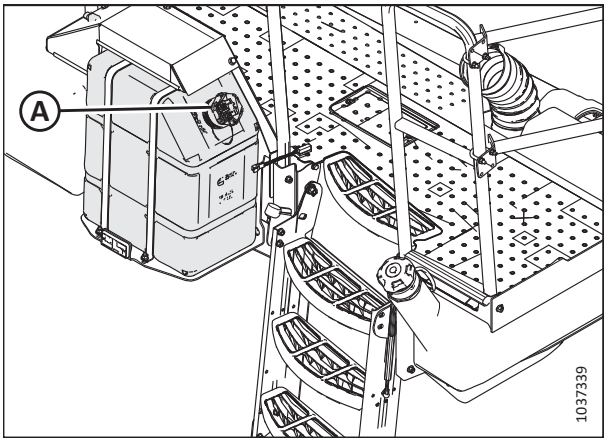
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite plotą aplink bako pylimo angos dangtelį (A).
3. Sukite dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsilaisvins. Nuimkite dangtelį.

   PASTABA:

   DEF bako pylimo angos dangtelis yra mėlynos spalvos ir jo pildymo antgalis yra mažesnis nei degalų bako.



pav. 4.8: DEF bakas

DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

4. Pripildykite baką patvirtinto DEF. Specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.

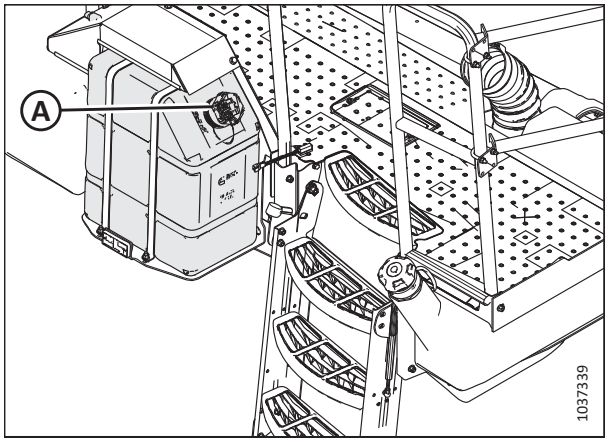
   SVARBU:

   DEF yra ėsdinantis. Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei DEF išsiliejo ant bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite tą paviršių vandeniu.

   SVARBU:

   Jei pradalginės javapjovės temperatūra žemesnė nei 0 °C (32 °F), DEF bako **NEPILDYKITE** daugiau nei iki 75 %. Šaldamas DEF skystis išsiplečia maždaug per 7 %. Prireikus informacijos apie laikymą, žr. *5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas, p. 239*.

5. Uždėkite bako pylimo angos dangtelį (A) ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol jis bus sandarus.



pav. 4.9: DEF bakas

Variklio alyvos lygio tikrinimas

Variklio alyvos lygį tikrinkite dažnai ir stebėkite nuotėkio požymius.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

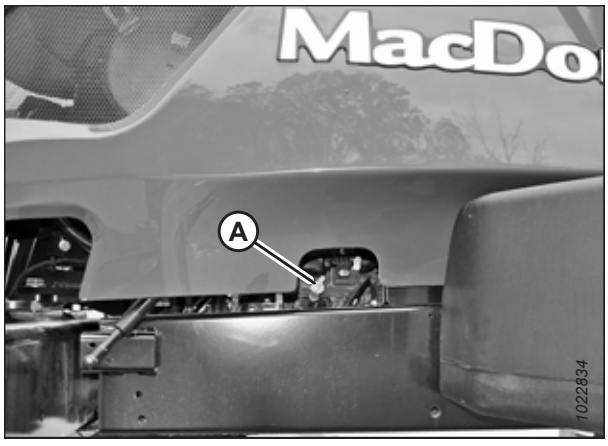
PASTABA:

Per eksploatacijos pradžios laikotarpį didesnės nei įprastai alyvos sąnaudos laikomos normaliu reiškiniu.

PASTABA:

Variklio alyvos lygį galima patikrinti kai gaubtas uždarytas.

1. Paleiskite variklį, kad veiktų lėta tuščiąja eiga, ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio ties filtru ir išleidimo kamščiu.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Palaukite maždaug 5 minutes.
4. Raskite variklio alyvos matuoklį (A) dešinėje pradalginės javapjovės pusėje. Pasukite matuoklį prieš laikrodžio rodyklę, kad jį atrakintumėte. Išimkite matuoklį.
5. Nuvalykite matuoklį. Vėl įkiškite matuoklį į matuoklio vamzdelį.



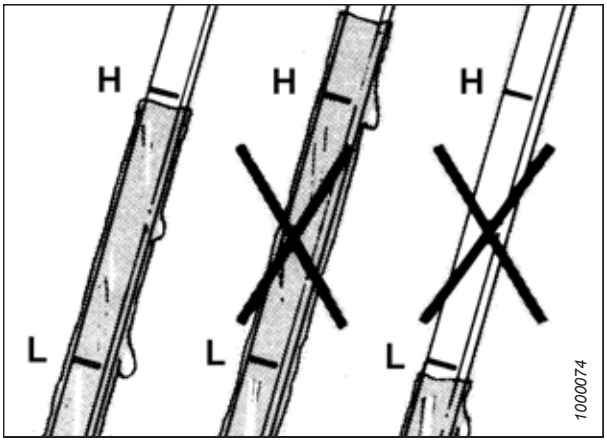
pav. 4.10: Variklio alyvos lygio matuoklio vieta

6. Vėl išimkite matuoklį. Patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp matuoklio žymų LOW (žemas) (L) ir HIGH (aukštas) (H). Jei alyvos lygis nesiekia žymos LOW (žemas), reikia įpilti alyvos į karterį.

   PASTABA:

   Įpylus 1,9 litro (2 JAV kvortas) variklinės alyvos, lygis padidės nuo LOW (žemas) iki HIGH (aukštas). Norėdami įpilti alyvos, žr. *Variklio alyvos įpylimas, p. 282*.

7. Vėl įdėkite matuoklį. Pasukite matuoklį pagal laikrodžio rodyklę, kad jį užrakintumėte.



pav. 4.11: Variklio alyvos lygis ant matuoklio

4.3.5 Variklio valdymas

Kad būtų užtikrintas ilgas pradalginės javapjovės tarnavimo laikas, jos variklis turi būti užvedamas, eksploatuojamas ir išjungiamas laikantis pateiktų procedūrų.

Variklio užvedimas

Pradalginės javapjovės kompiuteris leis užvesti variklį tik tada, kai bus tenkinamos tam tikros saugos sąlygos.

PAVOJUS

- **Variklį užveskite tik tada, kai pradalginė javapjovė yra gerai vėdinamoje vietoje**
- **Pradalginė javapjovė turi saugos įtaisus, kurie leidžia variklį užvesti tik tada, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, vairas užrakintas STOVĖJIMO padėtyje, o pjaunamosios PALEIDIMO jungiklis yra IŠJUNGIMO padėtyje. Jokiomis aplinkybėmis negalima tyčia permontuoti ar koreguoti šių įtaisų taip, kad variklį būtų galima užvesti, kai VGS nėra NEUTRALIOJE padėtyje.**
- **NEBANDYKITE užvesti variklio sukeldami starterio arba starterio relės gnybtų trumpąjį jungimą. Jei apeinama įprasta užvedimo grandinė, mašina gali būti paleista su įjungta pavara ir pradėti judėti.**
- **NEUŽVESKITE variklio iš jokios kitos padėties, išskyrus operatoriaus sėdynę.**
- **NEUŽVESKITE variklio, kai po mašina arba šalia jos yra asmenų.**

SVARBU:

Patikrinkite šių skysčių lygius. Jei reikia, papildykite:

- Variklio alyva – žr. *Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 122*
- Hidraulinė alyva – žr. *5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*
- Pavarų dėžės tepalas – žr. *5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas, p. 287*

SVARBU:

NEVILKITE mašinos bandydami užvesti variklį. Dėl to bus sugadintos hidrostatinės pavaros.

PASTABA:

Kai pradalginės javapjovės valdymo pultas gauna suaktyvinimo signalą, pultas išjungia miego režimą ir uždaro akumuliatoriaus atjungimo relę. Pjovimo našumo sekiklis (PNS) paleidžia maždaug 40 sekundžių trunkančią įkrovos seką. Toliau išvardyti elementai suaktyvina signalą, išjungiantį valdymo pulto miego režimą.

- Užvedimo spynelės uždegimo arba priedų naudojimo padėtys
- Kabinos durų jungiklis
- Garsinio signalo mygtukas
- Avarinių žibintų mygtukas
- Lauko žibintų mygtukas
- Gabaritinių žibintų mygtukas
- Kelio žibintų mygtukas
- Tolimųjų šviesų mygtukas

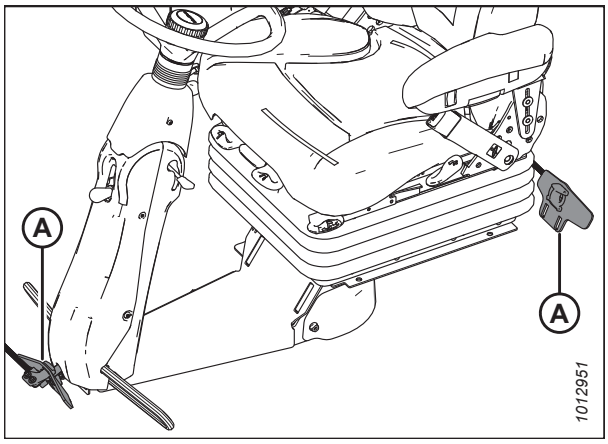
Norėdami užvesti pradalginės javapjovės variklį, atlikite šią procedūrą:

1. Įsitikinkite, kad variklio išmetimo vamzdis (A) nėra uždengtas ar užkimštas.



pav. 4.12: Variklio išmetimo sistema

2. Įsitikinkite, kad vairo kolonėlės apačioje yra užfiksuotas važiavimo kabina į priekį arba važiavimo varikliu į priekį krypties užraktas (A).



pav. 4.13: Krypties užraktai

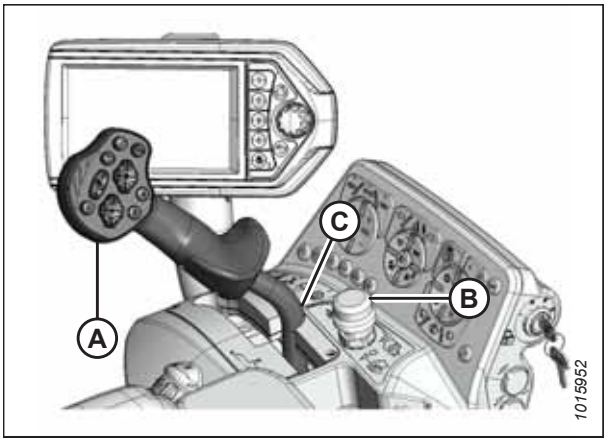
3. Perkelkite VGS (A) į STOVĖJIMO (C) padėtį.
4. Sukite vairaratį, kol jis užsirakins.

   SVARBU:

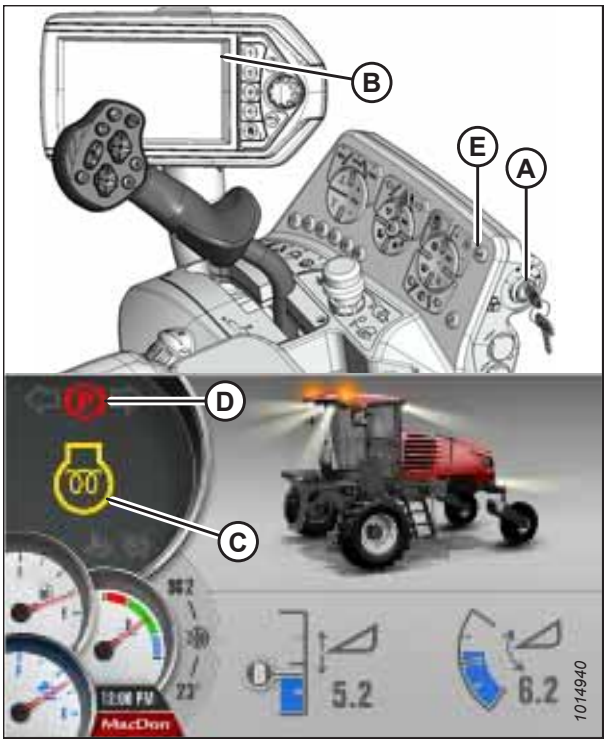
   NEBANDYKITE jėga išsukti vairaračio iš užrakintos padėties, nes galite sugadinti vairavimo sistemą.

   PASTABA:

   Gali būti įmanoma šiek tiek pajudinti vairaratį, kai jis yra užrakintoje padėtyje.
5. Užsisekite saugos diržą.
6. Paspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (B), kad įsitikintumėte, jog jis yra išjungimo padėtyje.
7. Tris kartus paspauskite GARSINIO SIGNALO mygtuką (E).
8. Pasukite UŽDEGIMO jungiklį (A) į VEIKIMO padėtį. Ims šviesti PNS ekranas (B). Palaukite, kol išnyks simbolis PALAUKTI PRIEŠ UŽVEDANT (PPU) (C).
9. Įsitikinkite, kad šviečia raudona STOVĖJIMO simbolio lemputė (D) ir kad ekrane nėra klaidų pranešimų.



pav. 4.14: Operatoriaus valdikliai



pav. 4.15: Valdymo pultas ir PNS veikimo ekranas

10. Pasukite UŽDEGIMO jungiklį į užvedimo padėtį (A).

SVARBU:

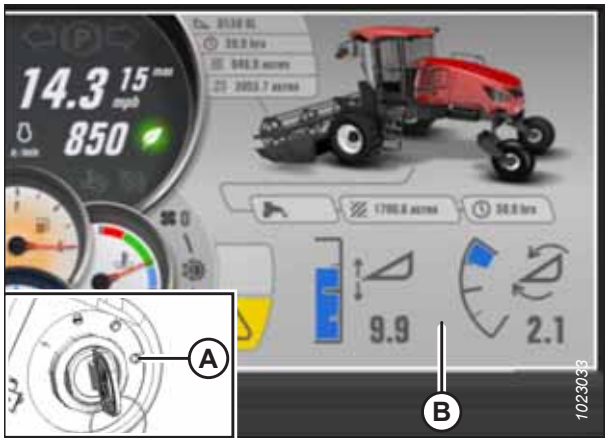
NEPERJUNKITE VGS iš STOVĖJIMO padėties, kol hidraulinės alyvos temperatūra nepasieks bent 32 °C(90 °F). Hidraulinės alyvos temperatūrą galima matyti 4 veikimo ekrane pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *Variklio aušinimo duomenų peržiūra, p. 144*.

SVARBU:

- Nepertraukiamai **NENAUDOKITE** starterio ilgiau nei 15 sekundžių.
- Jei variklis neužsiveda, palaukite bent 2 minutes prieš bandydami vėl jį užvesti.
- Jei variklis sukamas ilgiau nei 30 sekundžių per 2 minučių laikotarpį, pradalginės javapjovės kompiuteris užblokuos starterio grandinę ir ekrane pasirodys mirksintis PPU simbolis. Prieš vėl bandydami užvesti variklį, palaukite, kol nustos mirksėti PPU simbolis.
- Jei variklis vis tiek neužsiveda, žr. *Variklio užvedimo problemų šalinimas, p. 126*.

PASTABA:

Kai variklis veikia, o pjaunamoji neįjungta, PNS rodys išjungtos pjaunamosios puslapį (B).



pav. 4.16: PNS išjungtos pjaunamosios ekranas

PASTABA:

Jei variklis užvedamas, kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei 5 °C (40 °F), variklis tam tikrą laikotarpį veiks skleisdamas tokį garsą, tarsi jis būtų veikiamas didelės apkrovos. Tai variklio įšilimo režimas. Varikliui veikiant įšilimo režimu, droselis nereaguoja. Įšilimo režimas trunka nuo 30 sekundžių iki 3 minučių, priklausomai nuo aplinkos temperatūros. Droselis bus aktyvus, kai variklis stabilizuosis ir pradės normaliai veikti tuščiąja eiga. **NEEKSPLOATUOKITE** variklio didesniu nei 1500 aps./min. greičiu, kol PNS variklio temperatūros matuoklio rodmuo neviršija mėlyno diapazono (A).



pav. 4.17: PNS neprijungtos pjaunamosios ekranas

Variklio užvedimo problemų šalinimas

Jei pradalginės javapjovės variklį užvesti sunku, reikės diagnozuoti problemą. Laikykitės šiame skyriuje pateiktų nurodymų, kad pašalintumėte pradalginės javapjovės variklio gedimus.

SVARBU:

NEVILKITE mašinos bandydami užvesti variklį. Vilkdami pradalginę javapjovę galite sugadinti hidrostatines pavaras.

Naudokitės toliau pateikta lentele, norėdami diagnozuoti pradalginės javapjovės variklio užvedimo problemas:

Lentelė 4.1 Variklio užvedimo trikčių šalinimas

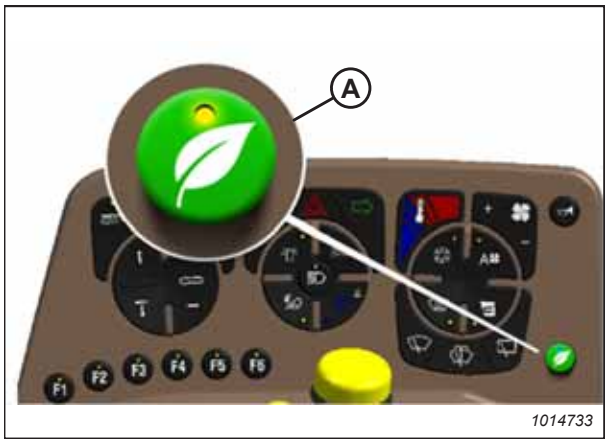
Problema	Sprendimas
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	• Perkelkite VGS į NEUTRALIĄ padėtį • Pasukite vairaratį į užrakintą (centruotą) padėtį • Išjunkite PJAUNAMOSIOS jungiklį
Nesureguliuotas neutralios padėties blokavimo įtaisas	• Susisiekite su „MacDon“ atstovu
Degalai nepasiekia variklio	• Pripildykite degalų baką • Pakeiskite degalų filtrą
Degalų bake yra senų degalų	• Išleiskite degalus iš bako • Pripildykite degalų baką šviežių degalų
Degalų sistemoje yra vandens, nešvarumų arba oro	• Ištuštinkite, išplaukite ir užpildykite degalų sistemą
Į degalų baką įpilta netinkamos rūšies degalų	• Išleiskite degalus iš bako • Pripildykite degalų baką tinkamos rūšies degalų
Per sunki karterio alyva	• Pakeiskite rekomenduojama alyva
Maža akumuliatoriaus išėjimo įtampa	• Išbandykite akumuliatorių • Patikrinkite akumuliatoriaus elektrolitų lygius
Akumuliatorius netinkamai prijungtas	• Nuvalykite ir priveržkite atsilaisvinusias akumuliatoriaus jungtis
Sugedęs starteris	• Susisiekite su „MacDon“ atstovu
Elektros laidų trumpasis jungimas arba atidarytas srovės išjungiklis	• Patikrinkite laidų ir srovės išjungiklio vientisumą; rankiniu būdu iš naujo nustatykite srovės išjungiklį
Sugedę degalų purkštukai	• Susisiekite su „MacDon“ atstovu
Apdorojimo klaida paleidimo metu	• Patikrinkite dyzelino išmetimo skysčio (DEF) aušinimo skysčio žarnos trasą, įsitikinkite, kad aušinimo skysčio slėgio linijos, pažymėtos raudonais kabelių dirželiais, yra sujungtos tarpusavyje ir nesusikerta su grįžtamąja linija.

Ekonomiško variklio valdymo funkcijos programavimas

Variklį galima užprogramuoti taip, kad jis veiktų mažesniu sūkių dažniu ir sunaudotų mažiau degalų bei dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) ir kad kabinoje sumažėtų triukšmo lygis.

Variklio sūkių dažnio reikšmę pjovimo našumo sekiklio (PNS) sparčiajame meniu galima koreguoti po 100 aps./min., nuo 1 800 iki 2 400 aps./min. Kai įjungta pjaunamoji, sistemą galima lengvai įjungti ir išjungti (priklausomai nuo lauko sąlygų) naudojant valdymo pulte esantį ekonomiško variklio valdymo (EVV) mygtuką (A). Kai variklis dirba ne didžiausiu greičiu, pastebėsite nežymų maksimalaus lenktuvų, transporterio ir važiavimo greičio sumažėjimą.

EVV funkcija įjungiama arba išjungiama paspaudus operatoriaus valdymo pulte esantį EVV mygtuką (A). EVV funkcija pasiekiama tik tada, kai įjungta pjaunamoji. PNS ekrane rodomas ŽALIO LAPO simbolis reiškia, kad EVV funkcija suaktyvinta. Jei EVV funkcija arba pjaunamoji išjungta, rodomas pilkas LAPO simbolis. EVV droselio ribą galima bet kada reguliuoti.



pav. 4.18: Ekonomiško variklio valdymo (EVV) mygtukas

1. Norėdami atidaryti sparčiojo meniu puslapį bet kuriame veikimo ekrane, paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A).



pav. 4.19: PNS slinkimo rankenėlė / pasirinkimo mygtukas

2. PNS slinkimo rankenėle perkelkite raudoną žymeklį ant EKONOMIŠKO DROSELIO RIBOJIMO vertės (A).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte EKONOMIŠKO DROSELIO RIBOJIMO reguliavimo funkciją (A).
4. PNS slinkimo rankenėle sureguliuokite VARIKLIO sūkių vertę.
5. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad užprogramuotumėte pakoreguotą vertę.



pav. 4.20: PNS ekranas

Variklio išjungimas

Tinkamos išjungimo procedūros padės sumažinti galimą komponentų nusidėvėjimą ir variklio pažeidimus.

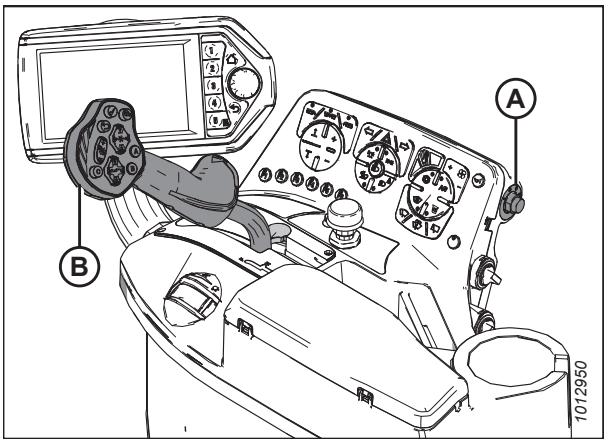
DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

SVARBU:

Prieš sustabdydami variklį, maždaug 5 minutes leiskite jam veikti tuščiąja eiga, kad atvėstų įkaitusios variklio dalys ir kad turbokompresorius sulėtėtų.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) į STOVĖJIMO padėtį.
4. Užrakinkite vairaratį.
5. Pasukite uždegimo raktelį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.



pav. 4.21: Valdymo pultas

Variklio temperatūra

Variklio temperatūros matuoklis rodomas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano apatiniame kairiajame kampe.

Variklio darbinė temperatūra yra normali, kai matuoklio (A) rodyklė yra žaliojoje srityje.

Jei variklio temperatūra viršija 105 °C (221 °F), rodyklė pasislinks į raudonąją matuoklio sritį. Priklausomai nuo temperatūros, variklis suaktyvins gedimo kodą, o PNS ekrane užsidegs geltona įspėjamoji arba raudona stabdymo lemputė.

Kai variklio temperatūra yra žemesnė nei 5 °C (40 °F), variklis tam tikrą laikotarpį veiks, lyg dirbtų, kol įšils. **NENAUDOKITE** variklio didesniu nei 1 500 aps./min. greičiu, kol PNS variklio temperatūros matuoklio rodmuo nesiekia mėlynos spalvos diapazono.



pav. 4.22: PNS ekranas – variklio temperatūros matuoklis

PASTABA:

Prieš perkeldami važiavimo greičio svirtį (VGS) iš STOVĖJIMO padėties, leiskite hidraulinei alyvai sušilti iki 32 °C (90 °F). Hidraulinės alyvos temperatūrą galite peržiūrėti pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. *Variklio aušinimo duomenų peržiūra, p. 144*.

variklio alyvos slėgis

Nominalus variklio alyvos slėgis yra 69 kPa (10 psi), kai variklis dirba lėta tuščiąja eiga, ir 380 kPa (55,1 psi), kai variklis dirba didžiausiu vardiniu sūkių dažniu.

Jei alyvos slėgis nukrenta žemiau iš anksto nustatyto 52 kPa (7,5 psi) lygio, pjovimo našumo sekiklis (PNS) parodo variklio gedimo klaidos kodą, kad būtų galima identifikuoti problemą.

Jei užsidega raudona VARIKLIO SUSTABDYMO lemputė, **NEDELSDAMI** sustabdykite variklį ir nustatykite problemą.

Jei užsidega geltona PERSPĖJIMO lemputė, nebūtina nedelsiant sustoti. Galite tęsti darbą ir problemą identifikuoti vėliau, tačiau **PRIMYGTINAI** rekomenduojama atidžiai stebėti situaciją.

Išmetimo sistemos valymas

Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemoje azoto oksidų (NOx) emisijai mažinti naudojamas dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) ir selektyviojo katalizinio redukavimo (SKR) technologija. Taikant šį procesą DEF (azoto junginio, kuris skyla į amoniaką) įpurškiamas į išmetamąsias dujas katalizatoriuje. Amoniakui reaguojant su NOx susidaro nekenksmingas azotas ir vanduo. Tačiau ilgai naudojant DEF išmetimo sistemoje gali prisikaupti DEF kristalų. SKR technologija naudojama išmetimo sistemai kaitinti, siekiant pašalinti susikristalizavusį DEF.

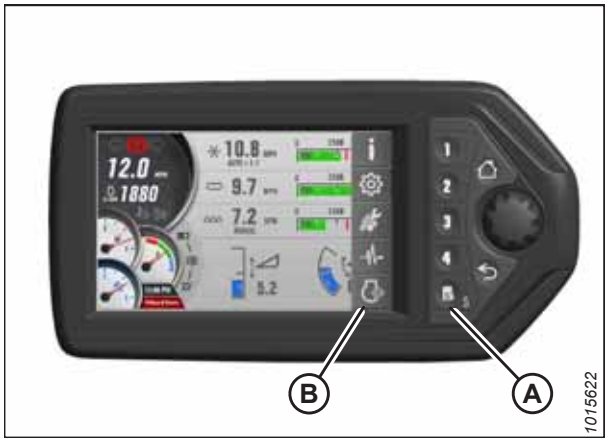
Atliekant automatinio išmetimo sistemos valymo procedūras, papildomo apdorojimo sistemos efektyvumas palaikomas didinant išmetamųjų dujų temperatūrą, siekiant pašalinti susikristalizavusio DEF sankaupas. Automatinis valymas vyksta bet kuriuo mašinos veikimo metu, jei SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO jungiklis yra išjungtas. Įjunkite SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO jungiklį, kai aplinka nėra tinkama aukštai išmetamųjų dujų temperatūrai (pvz., kai pradalginė javapjovė yra pastato viduje). SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO jungiklis yra laikina priemonė; jei STABDYMO jungiklis paliekamas įjungtas ilgesniam laikui, pradalginės javapjovės kompiuteris sumažins variklio našumą, kol bus atliktas rankinis SKR kondicionavimas.

Suaktyvinkite išmetimo sistemos valymą taikant RANKINĮ SKR KONDICIONAVIMĄ, kai automatinio išmetimo sistemos valymo funkcija buvo išjungta įprasto eksploatavimo metu. Rankinio išmetimo sistemos valymo metu variklio sūkių dažnis gali svyruoti nuo 1 000 iki 1 400 aps./min.

Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo funkcijų įjungimas

Vadovaukitės instrukcijomis šiame skyriuje, norėdami pasiekti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo funkcijas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane.

1. Paspauskite PNS 5 programuojamąjį klavišą / meniu mygtuką (A). Rodomas pagrindinis meniu.
2. Paspauskite programuojamąjį klavišą 5 / meniu mygtuką (A) šalia IŠMETAMŲJŲ DUJŲ APDOROJIMO piktogramos (B), kad būtų rodomi SKR kondicionavimo rankinio valdymo / stabdymo jungikliai.



pav. 4.23: PNS ekranas

3. Norėdami stabdyti SKR kondicionavimą, paspauskite 5 programuojamąjį klavišą / meniu mygtuką (A) šalia SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO piktogramos (B) ir palaikykite mygtuką (A) 3 sekundes. Po variklio aps./min. rodmeniu pasirodys SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO piktograma (C).



pav. 4.24: PNS ekranas

4. Norėdami pasirinkti rankinį SKR kondicionavimą, paspauskite 4 programuojamąjį klavišą (A) šalia RANKINIO SKR KONDICIONAVIMO piktogramos (B) ir palaikykite 3 sekundes. Kai vykdomas sistemos valymas, po aps./min. rodmeniu paryškinama aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) piktograma (C).

   PASTABA:

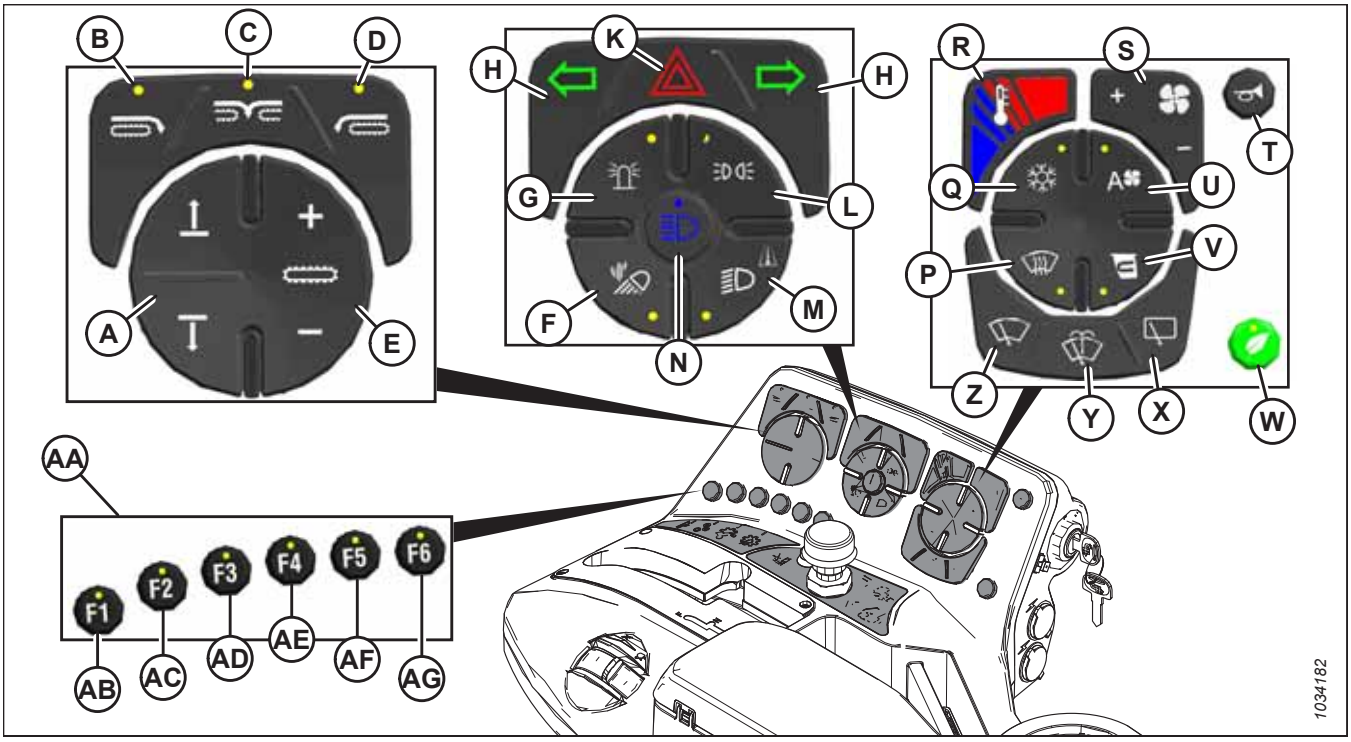
   AIST piktograma taip pat rodoma eksploatuojant įprastai, kai išmetamųjų dujų temperatūra viršija didžiausios temperatūros ribą. Piktograma šviečia tol, kol išmetamųjų dujų temperatūra nukrenta žemiau minimalios temperatūros ribos.



pav. 4.25: PNS ekranas

Operatoriaus valdymo pulto mygtukai

Komforto, apšvietimo, signalų ir kai kurios pjaunamosios funkcijos valdomos operatoriaus valdymo pultu.



pav. 4.26: Operatoriaus valdymo pulto mygtukai

A – dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP) / pradalgės volas	**B – transporterio platformos slinkimas, padavimas į dešinę**	**C – transporterio platformos slinkimas, padavimas į centrą**
D – transporterio platformos slinkimas, padavimas į kairę	**E – transporterio / dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) greitis**	**F – lauko žibintai (kabina į priekį)**
G – švyturėliai	**H – posūkio signalai**	**K – avariniai žibintai**
L – gabaritiniai žibintai	**M – kelio žibintai**	**N – tolimosios šviesos**
P – priekinio stiklo atitirpinimas / rasos šalinimas	**Q – oro kondicionavimas**	**R – temperatūra**
S – ventiliatoriaus greitis (rankinis režimas)	**T – garsinis signalas**	**U – automatinis ventiliatoriaus greitis**
V – kabinos oro recirkuliacija	**W – ekonomiškas variklio valdymas (EVV)**	**X – priekinio stiklo valytuvas (galinis)**
Y – langų plovimo skystis	**Z – stiklo valytuvas (priekinis)**	**AA – pjovimo našumo sekiklio (PNS) spartieji klavišai**
AB – paviršiaus kopijavimo meniu spartusis klavišas	**AC – grąžinimo vienu palietimu spartusis klavišas**	**AD – pradalginės javapjovės nuostatų spartusis klavišas**
AE – pjaunamosios nuostatų spartieji klavišai	**AF – varančiųjų ratų kojų reguliavimas**	**AG – balansyrinės sijos reguliavimas**

Įlipimas į pradalginę javapjovę ir išlipimas iš jos

Darbas su pradalgine javapjove prasideda nuo to, kad išmokstama saugiai įlipti ir išlipti iš jos, naudojant platformą ir duris.

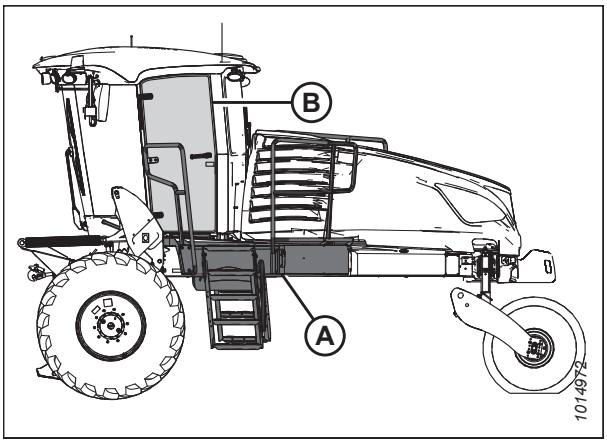
DĖMESIO

Kad nepaslystumėte ir nesusižeistumėte, įlipdami ir išlipdami VISADA žiūrėkite į pradalginę javapjovę ir įsikibkite į turėklą. NIEKADA nebandykite lipti į judančią pradalginę javapjovę ar išlipti iš jos. Prieš palikdami operatoriaus sėdynę dėl bet kokios priežasties, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

- **Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus. Įstatykite važiavimo greičio svirtį į STOVĖJIMO padėtį ir centruokite vairą į užrakinimo padėtį. Norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS pasigirs garsinis signalas ir pasirodys raudonas simbolis „P“ .**
- **Visiškai nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus (jei taikoma).**
- **Išjunkite pjaunamosios pavaras.**
- **Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį iš užvedimo spynelės.**
- **Išjunkite žibintus, nebent jie turi būti įjungti atliekant patikrą.**
- **Atsekite saugos diržą.**
- **Išjunkite valytuvus.**
- **Pakelkite porankį ir vairaratį, kad galėtumėte lengviau išlipti ir vėl įlipti.**
- **Užrakinkite kabinos duris, jei paliekate pradalginę javapjovę be priežiūros.**

Kairėje pradalginės javapjovės pusėje įrengta atlenkiamoji platforma su laiptais (A), kad į operatoriaus darbo vietą būtų galima patekti eksploatuojant mašiną kabina į priekį ir varikliu į priekį, taip pat jie padeda atlikti keletą priežiūros darbų.

Dvejos durys (B) leidžia išlipti / įlipti į kabiną eksploatuojant mašiną kabina į priekį arba varikliu į priekį. Į kabiną įlipkite pro duris, esančias priešingoje pusėje nei operatoriaus valdymo pultas.



pav. 4.27: Platformos ir durys

Važiavimo greičio ribos reguliavimas

Pradalginės javapjovės važiavimo greitį galima reguliuoti derliaus pjovimo našumo sekiklyje (PNS). Pradalginės javapjovės greitis skiriasi, priklausomai nuo sėdynės padėties.

Priklausomai nuo sėdynės padėties, pradalginė javapjovė turi toliau išvardytas pasirenkamas važiavimo greičio ribas.

Lentelė 4.2 Pasirenkamos važiavimo greičio ribos

Važiavimo kryptis	Pasirenkamos važiavimo greičio ribos
Kabina į priekį (standartiniai varantieji ratai)[6]	16, 19, 23, 26, 29 km/h (10, 12, 14, 16, 18 mph)
Varikliu į priekį (standartiniai varantieji ratai)[7]	16, 29, 43 km/h (10, 18, 27 mph)
Kabina į priekį (didelio sukimo momento varantieji ratai)[8]	13, 19, 23, 26, 29 km/h (8, 12, 14, 16, 18 mph)
Varikliu į priekį (didelio sukimo momento varantieji ratai)[9]	16, 34,6 km/h (10, 21,5 mph)

Norėdami koreguoti pradalginės javapjovės važiavimo greičio ribą, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A), kai esate bet kuriame veikimo ekrane, kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.28: PNS slinkimo rankenėlė / pasirinkimo mygtukas

2. Norėdami pereiti į pasirenkamą VAŽIAVIMO GREIČIO RIBOS sritį (A), raudoną žymeklį perkelkite PNS slinkimo rankenėle.

3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte, ir slinkite, kad pakoreguotumėte važiavimo greičio ribines vertes.

   PASTABA:

   Važiavimo greičio ribą taip pat galima keisti vienu metu paspaudžiant važiavimo greičio svirties galinėje dalyje esantį VGS perjungimo mygtuką ir slenkant.



pav. 4.29: PNS ekranas

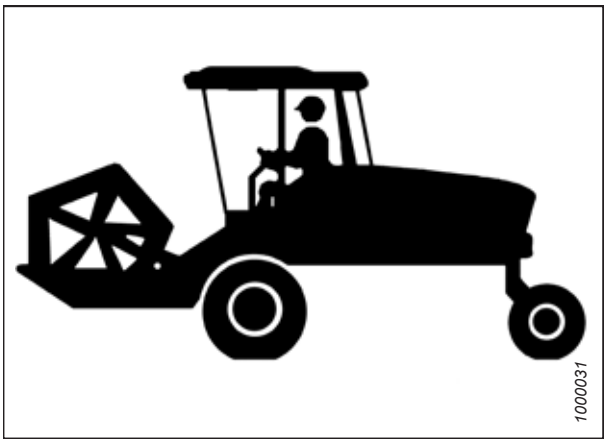
6. Numatytoji nuostata yra 16 km/h (10 mph).
7. Numatytoji nuostata yra 43 km/h (27 mph). Didžiausias greitis važiuojant varikliu į priekį (kelyje) skiriasi priklausomai nuo regiono ir jame galiojančių įstatymų. Regionai, kuriuose taikomi apribojimai: Vokietija (30 km/h), Prancūzija (25 km/h).
8. Numatytoji nuostata yra 13 km/h (8 mph).
9. Numatytoji nuostata yra 34,6 km/h (21,5 mph). Didžiausias greitis važiuojant varikliu į priekį (kelyje) skiriasi priklausomai nuo regiono ir jame galiojančių įstatymų. Regionai, kuriuose taikomi apribojimai: Vokietija (30 km/h), Prancūzija (25 km/h).

Važiavimas pirmyn kabina į priekį

Važiuojant kabina į priekį operatoriaus darbo vieta yra nukreipta nuo variklio. Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose nurodyta, kaip valdyti pradalginę javapjovę priekine eiga, kai dirbama kabina į priekį.

ĮSPĖJIMAS

NEVAŽIUOKITE su pradalgine javapjove kabina į priekį, nes žibintų ir atšvaitų matomumas neatitiks kelių eismo taisyklių reikalavimų.



pav. 4.30: Važiavimo kabina į priekį režimas

DĖMESIO

Lėtai valdykite vairą ir važiavimo greičio svirtį, kad susipažintumėte su jų veikimu. Venkite naujiems operatoriams būdingo polinkio per staigiai sukti.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjovimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“,, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Jei operatoriaus sėdynė yra kabinos priekinėje padėtyje (atsukta į variklį), pereikite prie *3, p. 136* žingsnio.

   Jei operatoriaus sėdynė nukreipta į variklį, pasukite operatoriaus sėdynę į važiavimo kabina į priekį padėtį, kaip nurodyta toliau.

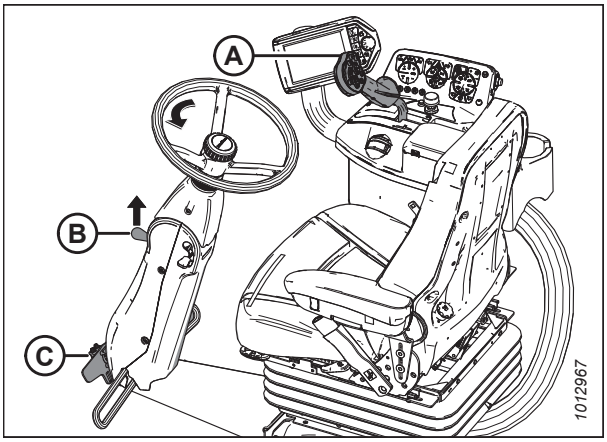
   a. Nustatykite VGS (A) į STOVĖJIMO padėtį. Variklis gali būti užvestas.

      SVARBU:

      Jei VGS **NĖRA** STOVĖJIMO padėtyje, sukant operatoriaus darbo vietą gali būti pažeistas VGS kabelis.

   b. Patraukite aukštyn ir palaikykite rankenėlę (B), kad atsilaisvintumėte vairo kolonėlės apačioje esantį užraktą (C).

   c. Sukite vairą prieš laikrodžio rodyklę, kad pasuktumėte operatoriaus darbo vietą 180° kampu pagal laikrodžio rodyklę, kol kaištis bus įstatytas į užraktą ir užfiksuos operatoriaus vietą naujoje padėtyje.



pav. 4.31: Operatoriaus stotis

3. Įsitikinkite, kad prisisegėte saugos diržą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

4. Užveskite variklį (jei jis dar neužvestas). Instrukcijas žr. *Variklio užvedimas, p. 123*.

5. Nustatykite norimą važiavimo greičio ribą. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.

ĮSPĖJIMAS

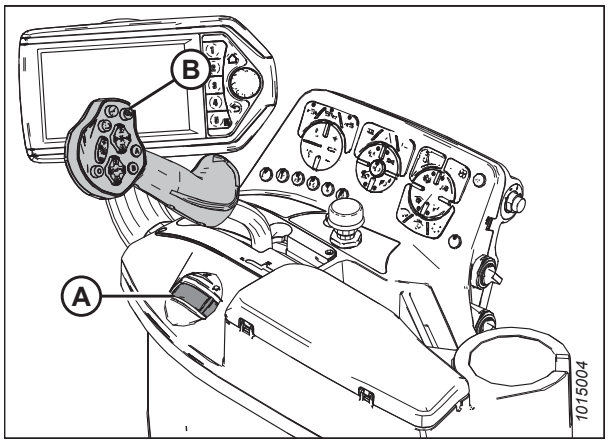
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

6. Lėtai stumkite droselį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).

7. Perkelkite VGS (B) iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai stumkite pirmyn, kol pasieksite norimą greitį.

   PASTABA:

   Pavarų dėžė efektyviausiai veikia, kai variklis dirba visu pajėgumu, o VGS yra iki galo pastumta į priekį. Pradalginėje javapjovėje gali būti įrengta automatinio vairavimo sistema, kuri naudojama dirbant lauke. Automatizuotą vairavimo sistemą galima įsigyti kaip papildomą įrangą, kurią sumontuoja „MacDon“ atstovas. VGS turi gamykloje iš anksto prijungtą jungiklį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos, p. 398*.



pav. 4.32: Valdymo pultas

Važiavimas atbuline eiga kabinos į priekį režimu

Važiuojant kabina į priekį operatoriaus darbo vieta yra nukreipta nuo variklio. Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose nurodyta, kaip valdyti pradalginę javapjovę atbuline eiga, kai dirbama kabina į priekį.

ĮSPĖJIMAS

NEVAŽIUOKITE su pradalgine javapjove kabina į priekį, nes žibintų ir atšvaitų matomumas neatitiks kelių eismo taisyklių reikalavimų.

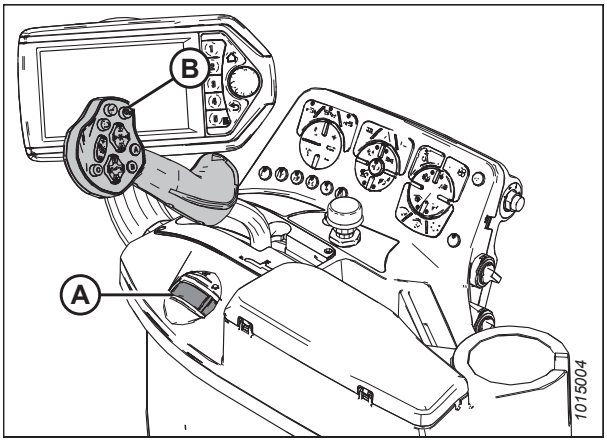
ĮSPĖJIMAS

Lėtai važiuokite atbuline eiga. Laikykite vairaračio apatinę dalį ir sukite vairą ta kryptimi, kuria norite, kad važiuotų mašinos galas.

1. Droselio svirtį (A) nustatykite į vidutinę padėtį.

   PASTABA:

   Rekomenduojama važiuoti atbuline eiga nedideliu greičiu ir nedidelėmis variklio apsukomis, nes tada vairo mechanizmas nebūna toks jautrus, kaip važiuojant didesniu greičiu.



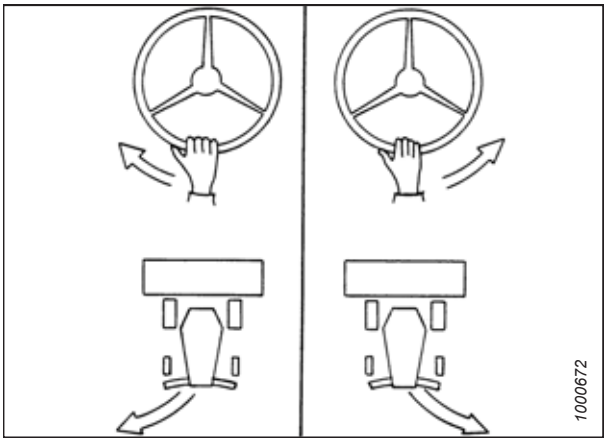
pav. 4.33: Valdymo pultas

ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

2. Perstumkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) atgal iki reikiamo greičio.

3. Vairuokite, kaip parodyta.



pav. 4.34: Važiavimo kabina į priekį režimas

Važiavimas pirmyn varikliu į priekį

Važiuojant varikliu į priekį, operatoriaus darbo vieta yra nukreipta į variklį. Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose aprašyta, kaip saugiai valdyti pradalginę javapjovę priekine eiga, kai dirbama varikliu į priekį.

Jei reikia, pasukite operatoriaus darbo vietą į važiavimo varikliu į priekį padėtį, kaip nurodyta toliau.



pav. 4.35: Važiavimas varikliu į priekį – sėdynė atsukta į variklį

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjovimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“,, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Jei operatoriaus sėdynė yra atsukta į variklį, pereikite prie *3, p. 138* žingsnio.

   Jei operatoriaus sėdynė nukreipta į važiavimo kabina į priekį padėtį, pasukite operatoriaus sėdynę į važiavimo varikliu į priekį padėtį, kaip nurodyta toliau.

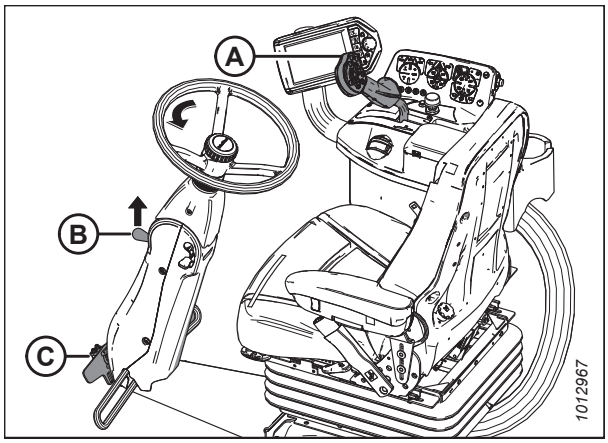
   a. Nustatykite VGS (A) į STOVĖJIMO padėtį. Variklis gali būti užvestas.

      SVARBU:

      Jei VGS **NĖRA** STOVĖJIMO padėtyje, sukant operatoriaus darbo vietą gali būti pažeistas VGS kabelis.

   b. Patraukite aukštyn ir palaikykite rankenėlę (B), kad atsilaisvintumėte vairo kolonėlės apačioje esantį užraktą (C).

   c. Sukite vairą prieš laikrodžio rodyklę, kad pasuktumėte operatoriaus darbo vietą 180° kampu pagal laikrodžio rodyklę, kol kaištis bus įstatytas į užraktą ir užfiksuos operatoriaus vietą naujoje padėtyje.



pav. 4.36: Operatoriaus stotis

3. Įsitikinkite, kad prisisegėte saugos diržą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

4. Užveskite variklį (jei jis dar neužvestas). Instrukcijas žr. *Variklio užvedimas, p. 123*.
5. Naudodamiesi PNS nustatykite 43 km/h (27 mph) maksimalų greitį. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.
6. Lėtai stumkite droselį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

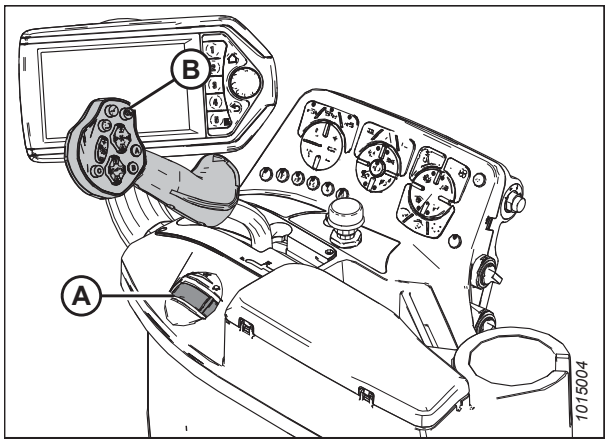
7. Lėtai stumkite VGS (B) į priekį, kol pasieksite norimą greitį.

   PASTABA:

   Pavarų dėžė efektyviausiai veikia, kai variklis dirba visu pajėgumu, o VGS yra iki galo pastumta į priekį.

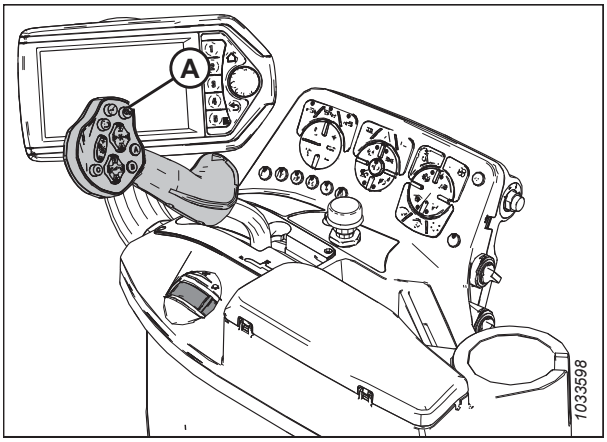
DĖMESIO

Vairaratį ir važiavimo greičio svirtį valdykite lėtai, kol susipažinsite su mašinos veikimu. Vairas gali būti jautrus; venkite naujų operatorių polinkio per smarkiai pasukti.



pav. 4.37: Valdymo pultas

8. Jei reikia didesnės traukos (vilkimo) galios (pvz., važiuojant rampa aukštyn, į kalną arba iš griovio):
   a. perkelkite VGS (A) arčiau NEUTRALIOS padėties;
   b. sumažinkite maksimalaus greičio nuostatą iki 16 km/h (10 mph), laikydami nuspaustą VGS perjungimo mygtuką ir slinkdami žemyn, arba sumažinkite didžiausio greičio nuostatą naudodami spartųjį meniu. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.
9. Nustoję vilkti:
   a. Nustatykite VGS (A) ties puse maksimalaus pradalginės javapjovės važiavimo pirmyn greičio.



pav. 4.38: Valdymo pultas

Važiavimas atbuline eiga varikliu į priekį

Važiuojant varikliu į priekį, operatoriaus darbo vieta yra nukreipta į variklį. Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose aprašyta, kaip saugiai valdyti pradalginę javapjovę atbuline eiga, kai dirbama varikliu į priekį.

ĮSPĖJIMAS

Lėtai važiuokite atbuline eiga. Laikykite vairaračio apatinę dalį ir sukite vairą ta kryptimi, kuria norite, kad važiuotų mašinos galas.

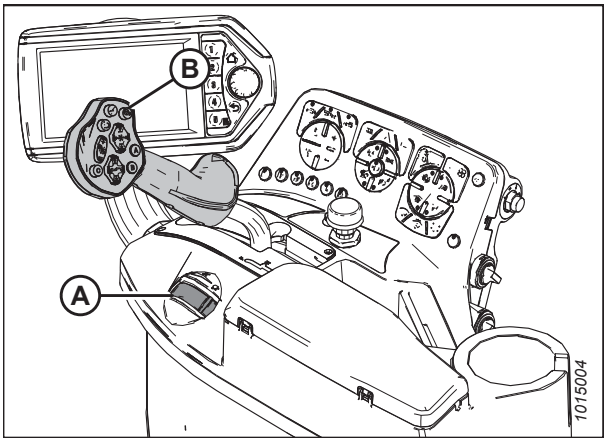
1. Droselio svirtį (A) nustatykite į vidutinę padėtį.

   PASTABA:

   Rekomenduojama važiuoti atbuline eiga nedideliu greičiu ir nedidelėmis variklio apsukomis, nes tada vairo mechanizmas nebūna toks jautrus, kaip važiuojant didesniu greičiu.
2. Pastumkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) atgal iki norimo greičio.

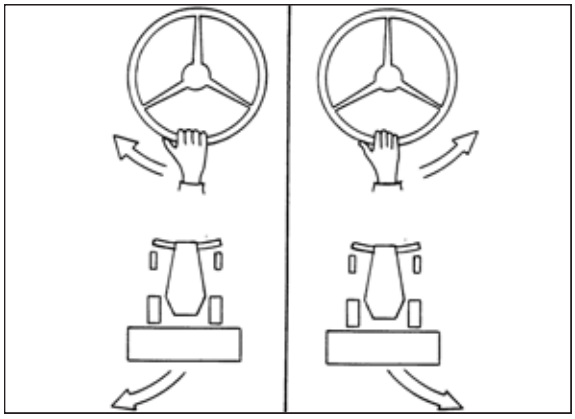
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



pav. 4.39: Valdymo pultas

3. Vairuokite, kaip parodyta.



pav. 4.40: Pradalginės javapjovės vairavimas

Sukimasis vietoje

Hidrostatinis vairavimo mechanizmas suteikia daug daugiau manevringumo nei mechaninis vairavimo mechanizmas.

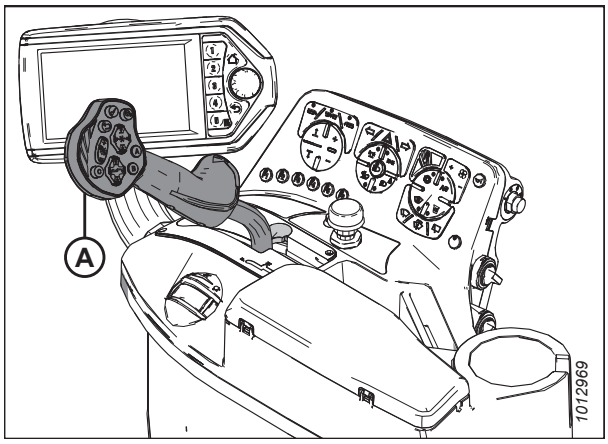
DĖMESIO

Atlikdami posūkius įsitikinkite, kad teritorijoje nėra kliūčių. Nors pradalginė javapjovė sukasi vietoje, pjaunamosios galai važiuoja greičiau ir dideliu lanku.

1. Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) iš STOVĖJIMO padėties link sėdynės ir laikykite.
2. Lėtai sukite vairą ta kryptimi, į kurią norite sukti. Varantieji ratai pasuks pradalginę javapjovę.
3. Norėdami padidinti posūkio spindulį, lėtai stumkite VGS tolyn nuo NEUTRALIOS padėties.

   PASTABA:

   Nepamirškite, kad dėl to padidės ir važiavimo greitis.
4. Norėdami sustabdyti sukimąsi, lėtai pasukite vairą atgal į centruotą padėtį.



pav. 4.41: Valdymo pultas

Stabdymas

Šioje procedūroje aprašoma, kaip visiškai sustabdyti judančią pradalginę javapjovę ir tada išjungti variklį.

ĮSPĖJIMAS

NEBANDYKITE staigiai grąžinti važiavimo greičio svirties (VGS) atgal į NEUTRALIĄ padėtį. Staigiai stabdant jus gali nublokšti į priekį ir ratai gali pradėti slysti, o todėl pablogėja mašinos kontrolė. Dirbdami su pradalgine javapjove visada būkite prisisegę saugos diržą.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjovimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“,, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

1. Iš anksto numatykite sustojimą ir **LĖTAI** nustatykite VGS (A) į NEUTRALIĄ padėtį, o tada Į STOVĖJIMO padėtį.
2. Sukite vairaratį, kol jis užsirakins.
3. Droselio svirtį (B) nustatykite į lėtos tuščiosios eigos padėtį.

   SVARBU:

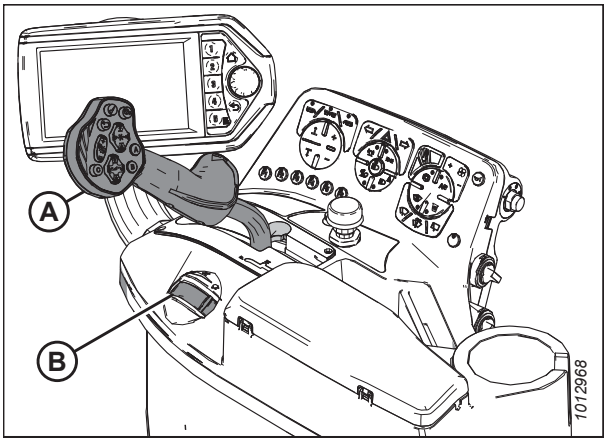
   Prieš sustabdydami variklį, maždaug 5 minutes leiskite jam veikti tuščiąja eiga, kad atvėstų įkaitusios variklio dalys ir kad turbokompresorius sulėtėtų.

   PASTABA:

   Venkite nereikalingo veikimo tuščiąja eiga. Išjunkite variklį, jei jis dirbtų tuščiąja eiga ilgiau nei 5 minutes.

   PASTABA:

   Stabdžiai įsijungia automatiškai, kai vairas užfiksuojamas STOVĖJIMO padėtyje.
4. Pasukite užvedimo raktelį prieš laikrodžio rodyklę į IŠJUNGIMO padėtį.



pav. 4.42: Valdymo pultas

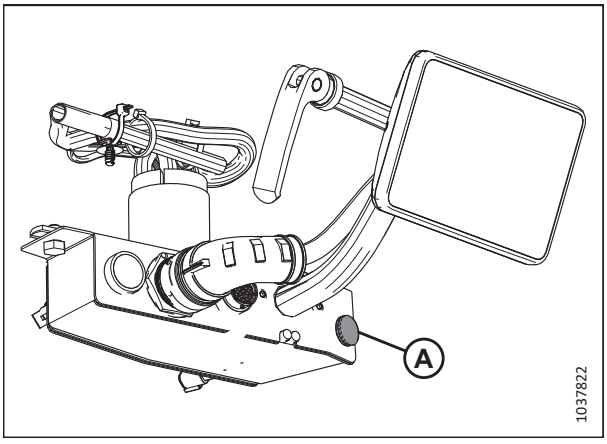
Avarinio stabdymo mygtuko naudojimas – „Trimble“® automatinio vairavimo sistemos

Pradalginės javapjovės su papildoma „Trimble® Electric - On Wheel“ sistema („EZ-Pilot“®, „EZ-Pilot® Pro“ arba „Autopilot™ Motor Drive“ [APMD]) turi avarinio stabdymo („E-Stop“) mygtuką, sumontuotą ekrano pertvaroje. Paspaudus šį mygtuką išjungiama automatinio vairavimo sistema.

Įspauskite mygtuką (A), kad išjungtumėte vairavimo variklio maitinimą ir neįsijungtų automatinio vairavimo sistema.

Važiuodami keliu įspauskite mygtuką (A).

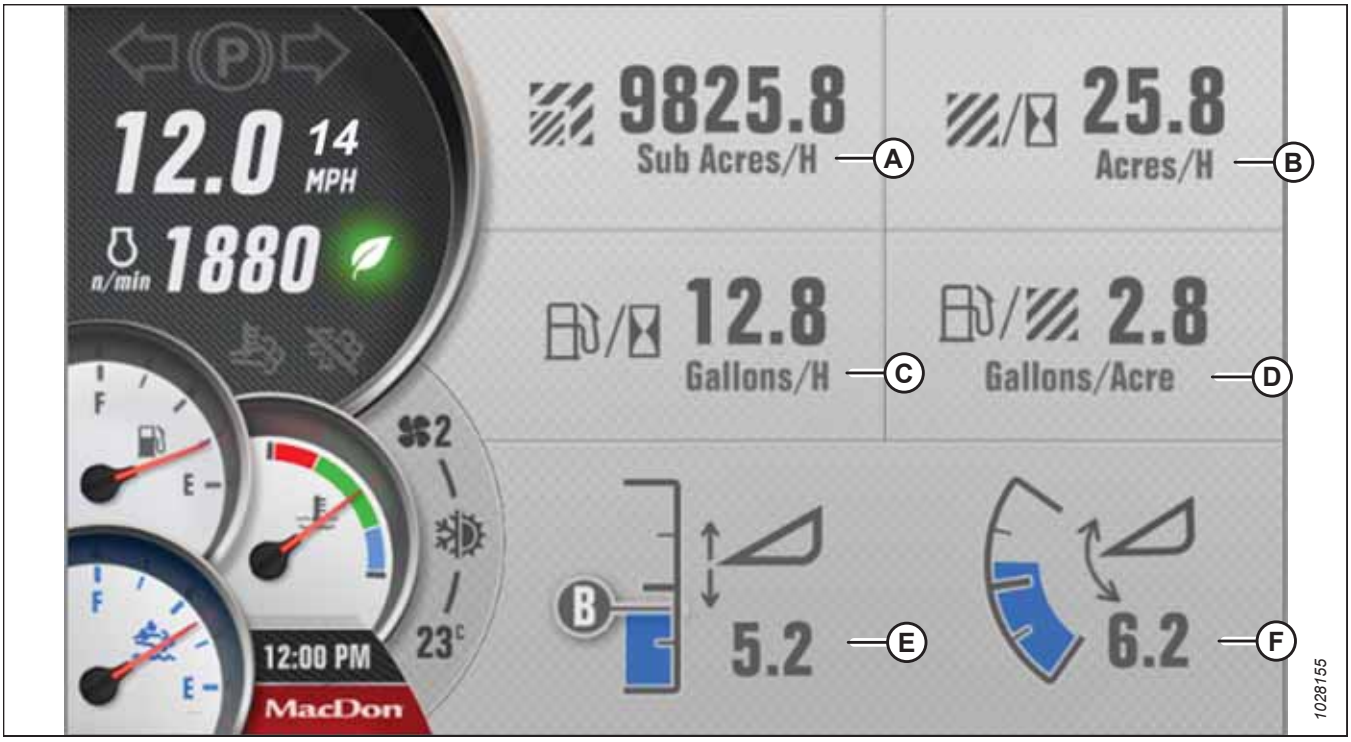
Mygtuką (A) išspauskite, kai pradalginė javapjovė naudojama lauke ir reikalingos automatinio vairavimo sistemos funkcijos.



pav. 4.43: Avarinio stabdymo („E-Stop“) mygtukas

Našumo duomenų peržiūra

Dabartinę našumo informaciją galite pasitikrinti pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane, 3 veikimo ekrane.



pav. 4.44: 3 veikimo ekranas – našumo duomenys

A – subakrai

B – akrai per valandą

C – per valandą sunaudotas degalų kiekis

D – vienam akrui sunaudotas degalų kiekis

E – pjaunamosios aukštis

F – pjaunamosios pakreipimas

1. Paspauskite PNS 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte NAŠUMO DUOMENŲ ekraną.

   PASTABA:

   1–5 programuojamieji klavišai taip pat veikia kaip meniu mygtukai.

   PASTABA:

   Šiame ekrane taip pat galima iš naujo nustatyti subakrus. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad pažymėtumėte ir pasirinktumėte subakrus. Paspaudus PNS slinkimo rankenėlę antrą kartą, ekrane parodomas pranešimas RESET OR EXIT (nustatyti iš naujo arba išeiti). Pasirinkite RESET (nustatyti iš naujo), kad nustatytumėte subakrų nulinę vertę ir grįžtumėte prie tų pačių pažymėtų subakrų. Pasirinkite EXIT (išeiti) arba paspauskite GRĮŽIMO ar PAGRINDINIO EKRANO mygtuką, kad atmestumėte pranešimą iš naujo nenustatę subakrų.

   Šiame ekrane galite peržiūrėti:

   - Subakrai
   - Akrai per valandą
   - Per valandą sunaudotas degalų kiekis
   - Vienam akrui sunaudotas degalų kiekis



pav. 4.45: PNS ekranas

Variklio aušinimo duomenų peržiūra

Dabartinę informaciją apie variklio aušinimą galite patikrinti pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane.



pav. 4.46: 4 veikimo ekranas – aušinimo duomenys

A – ventiliatoriaus greitis

B – hidraulinės alyvos temperatūra

C – variklio oro ėmiklio temperatūra

D – variklio aušinimo skysčio temperatūra

E – pjaunamosios aukštis

F – pjaunamosios pakreipimas

1. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte AUŠINIMO DUOMENŲ ekraną.

   PASTABA:

   1–5 programuojamieji klavišai taip pat veikia kaip meniu mygtukai.

   PASTABA:

   Variklio ventiliatoriaus sūkių dažnis didėja arba mažėja, priklausomai nuo pradalginės javapjovės aušinimo poreikių. Šalia parametro, kuris šiuo metu valdo ventiliatorių, piktogramos atsiras maža ventiliatoriaus piktograma.

   PASTABA:

   Variklio ventiliatorius automatiškai pakeičia sukimosi kryptį nustatytu laiko intervalu arba kai viena iš sistemos temperatūrų tampa pakankamai aukšta. Norint pakeisti ventiliatoriaus sukimosi kryptį, nereikalingi operatoriaus veiksmai.

   Šiame ekrane galite peržiūrėti:

   - ventiliatoriaus greitį;
   - variklio oro ėmiklio temperatūrą;
   - variklio aušinimo skysčio temperatūrą.



pav. 4.47: PNS ekranas

4.3.6 Transportavimas

Pradalgine javapjove galima važiuoti iš vienos vietos į kitą. Tinkamai sukomplektuota pradalginė javapjovė taip pat gali vilkti pjaunamąją. Tačiau paprastai pradalginė javapjovė **NĖRA** velkama, nes dėl to gali būti pažeistos hidrostatinės pavaros, nors avarinio vilkimo procedūra yra numatyta.

Važiavimas keliu varikliu į priekį

Važiuojant varikliu į priekį, operatoriaus darbo vieta yra nukreipta į variklį. M1170*NT5* pradalginė javapjovė yra pritaikyta važiuoti keliu varikliu į priekį, kad operatorius turėtų geresnį matomumą ir mašina būtų stabilesnė.

DĖMESIO

Pradalginės javapjovės, parduodamos už Šiaurės Amerikos ribų: NEVAŽIUOKITE pradalgine javapjove kabina į priekį, nes žibintai ir ženklai neatitiks kelių eismo taisyklių reikalavimų.

ĮSPĖJIMAS

Pradalginei javapjovei susidūrus su kitomis transporto priemonėmis, galite susižeisti arba žūti.

ĮSPĖJIMAS

Vairuodami pradalginę javapjovę viešaisiais keliais, vadovaukitės toliau išvardytais nurodymais.

- **Laikykitės visų greitkelių eismo taisyklių savo rajone. Suorganizuokite palydą pradalginės javapjovės priekyje ir gale, jei to reikalauja įstatymai.**
- **Uždėkite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžia įstatymai.**
- **Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir ant pradalginės javapjovės sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Tai leis saugiai važiuoti su pradalgine javapjove keliais be pjaunamosios.**

ĮSPĖJIMAS

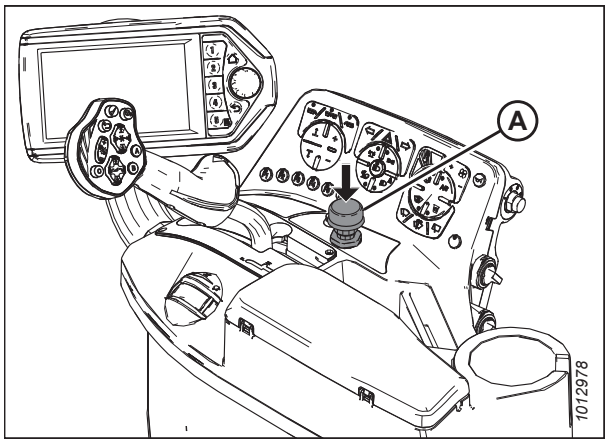
NEVAŽIUOKITE pradalgine javapjove naktį keliu ar greitkeliu arba esant prasto matomumo sąlygoms (pvz., rūkui ar lietui). Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pradalginės javapjovės pločio.

DĖMESIO

Prieš bandydami vairuoti pradalginę javapjovę viešuoju keliu, susipažinkite su savo regione galiojančiomis pločio taisyklėmis ir žibintų bei ženklinimo reikalavimais.

Prieš važiuodami pradalgine javapjove keliu:

1. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (A) yra išjungtas (apatinė padėtis).
2. Nuvalykite mirksinčius geltonus žibintus, raudonus galinius žibintus, priekinius žibintus ir įsitikinkite, kad jie tinkamai veikia.
3. Nuvalykite visus šviesą atspindinčius paviršius ir lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklus.
4. Sureguliuokite vidinį galinio vaizdo veidrodėlį ir nuvalykite langus.
5. Įsitikinkite, kad pjaunamoji (jei prijungta) yra visiškai pakelta ir pjaunamosios pakėlimo apsauginės atramos yra užfiksuotos.
6. Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Instrukcijas žr. *Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją, p. 161*.



pav. 4.48: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

7. Jei velkate pjaunamąją, žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 158*.

8. Paspauskite jungiklį (A), kad įjungtumėte kelio žibintus.

   PASTABA:

   Visada naudokite šiuos žibintus važiuodami pradalgine javapjove keliais.

9. Artėjant kitoms transporto priemonėms, paspauskite tolimųjų / artimųjų šviesų jungiklį (B).

   SVARBU:

   NENAUDOKITE lauko žibintų kelyje – jie gali klaidinti kitus vairuotojus.

10. Paspauskite jungiklį (C), kad įjungtumėte švyturėlius.

11. Paspauskite jungiklį (D), kad įjungtumėte avarinius žibintus.

12. Nustatykite pageidaujamą didžiausio leistino važiavimo greičio ribą. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.

    PASTABA:

    Didžiausią važiavimo greitį galima nustatyti pradalginei javapjovei judant. Jei keičiate didžiausią greitį, iš anksto numatykite pagreitėjimą arba sulėtėjimą.

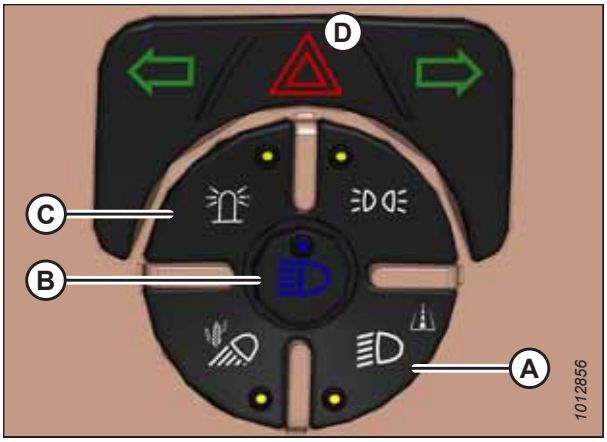
13. Lėtai stumkite droselį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).

PAVOJUS

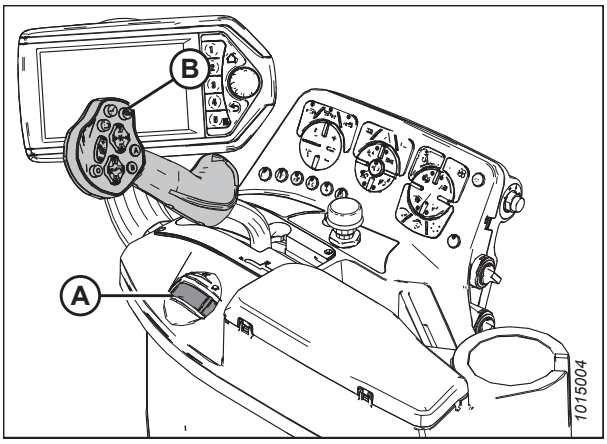
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

14. Perjunkite važiavimo greičio svirtį VGS (B) iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai stumkite ją pirmyn, kol pasieksite norimą greitį.

15. Jei velkate pjaunamąją, žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 158*.



pav. 4.49: Žibintų jungikliai



pav. 4.50: Valdymo pultas



pav. 4.51: Pjaunamosios vilkimas

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų praradę kontrolę:

- **Staigiai NEKEISKITE vairavimo krypties.**
- **Numatykite posūkius ir stačius šlaitus ir sumažinkite greitį iš anksto. Prieš darydami staigų posūkį, patraukite atgal važiavimo greičio svirtį (VGS), nes važiuojant mažesniu greičiu vairo mechanizmas yra jautresnis.**
- **Atlikdami posūkį staigiai negreitėkite ir nelėtėkite.**

Kai važiuojate stačiais šlaitais, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- **Norėdami sumažinti pradalginės javapjovės greitį, perkelkite VGS arčiau NEUTRALIOS padėties.**
- **Nuleiskite pjaunamąją.**
- **Kai važiavimo greitis yra didesnis arba lygus 51 km/h (30 mph), PNS parodo įspėjamąjį pranešimą SLOW DOWN (sulėtinkite) ir įjungia garsinį signalą. Norėdami sumažinti pradalginės javapjovės greitį, perkelkite VGS arčiau NEUTRALIOS padėties.**

Nuėmus pjaunamąją, valdomumas vairuojant sumažėja, jei ant varančiųjų ratų nepridedama svorio. Jei turite vairuoti pradalginę javapjovę be pjaunamosios ar „MacDon“ svorio sistemos:

- **Dirbkite mažo greičio diapazone (didžiausią greitį galima nustatyti PNS).**
- **Neleiskite varikliui viršyti 1500 aps./min.**
- **Venkite palaido žvyro ir šlaitų.**
- **NEVILKITE pjaunamosios.**
- **Jei praradote mašinos kontrolę, nedelsdami patraukite VGS į NEUTRALIĄ padėtį, uždegimą pasukite į išjungimo padėtį ir ištraukite raktelį.**

Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas

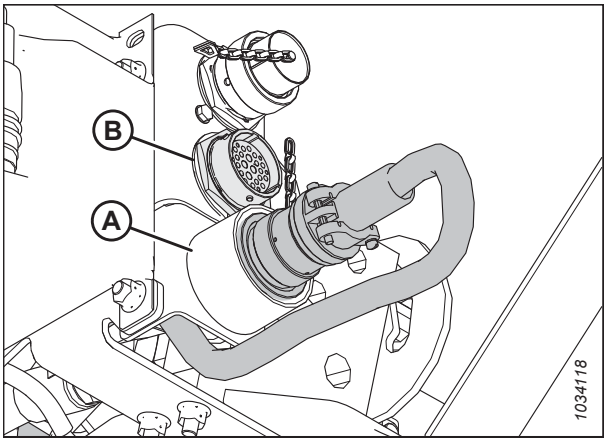
Siauro transportavimo funkcija leidžia įtraukti varančiųjų ratų kojas ir balansyrinės sijos ilginamuosius elementus ir taip sumažinti bendrą transportavimo plotį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

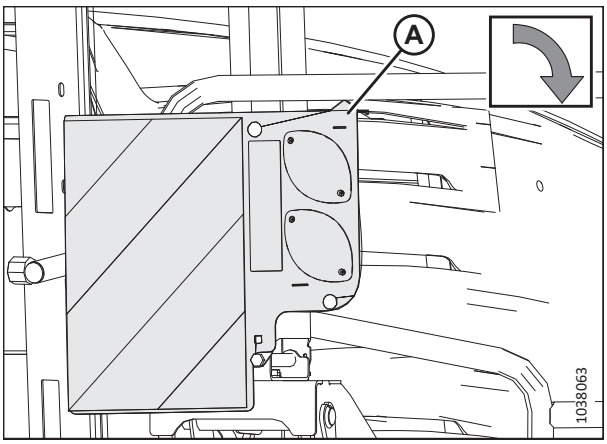
1. Pasirūpinkite, kad pjovimo našumo sekiklyje (PNS) būtų įjungta siauro transportavimo funkcija. Žr. *3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje, p. 103*.
2. Atjunkite pjaunamąją arba svorio dėžę nuo pradalginės javapjovės. Žr. *4.5 Pjaunamųjų prijungimas prie ir pjaunamųjų atjungimas nuo pradalginės javapjovės, p. 172*.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4. Ištraukite transportavimo laidų pynę iš laikiklio (A), esančio už kairiosios platformos, ir prijunkite ją prie elektros lizdo (B).



pav. 4.52: Transportavimo elektros jungtis

5. Prieš pradėdami važiuoti siauro transportavimo režimu, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į apatinę (horizontalią) padėtį.



pav. 4.53: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

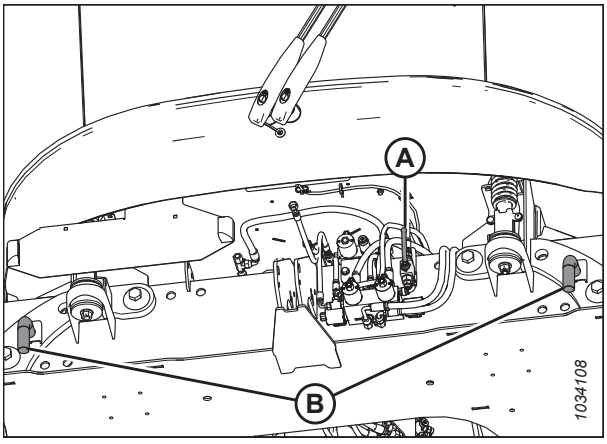
6. Pradalginės javapjovės priekyje pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvo rankeną (A) į atidarytą padėtį (vienoje linijoje su vožtuvu).

7. Ištraukite fiksavimo kaiščius (B) iš slankiojančių varančiųjų ratų kojų.

ĮSPĖJIMAS

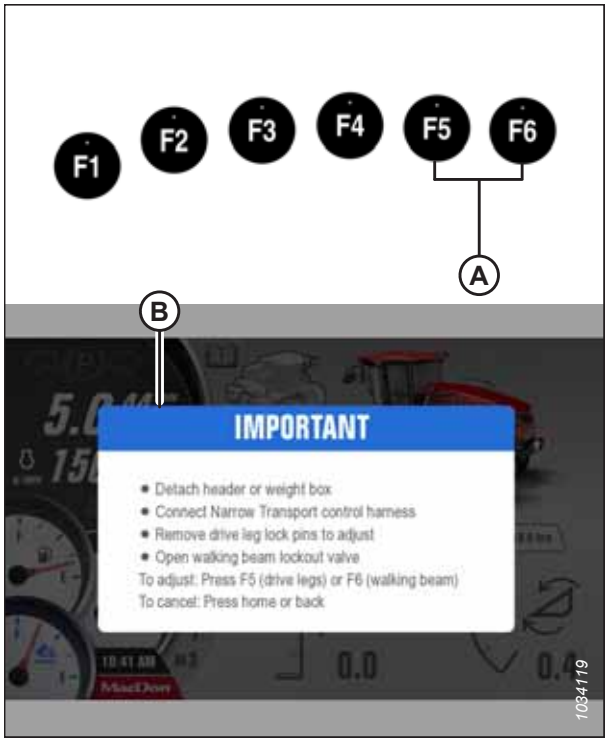
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

8. Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų, užveskite pradalginę javapjovę ir nustatykite lėtą tuščiąją eigą.



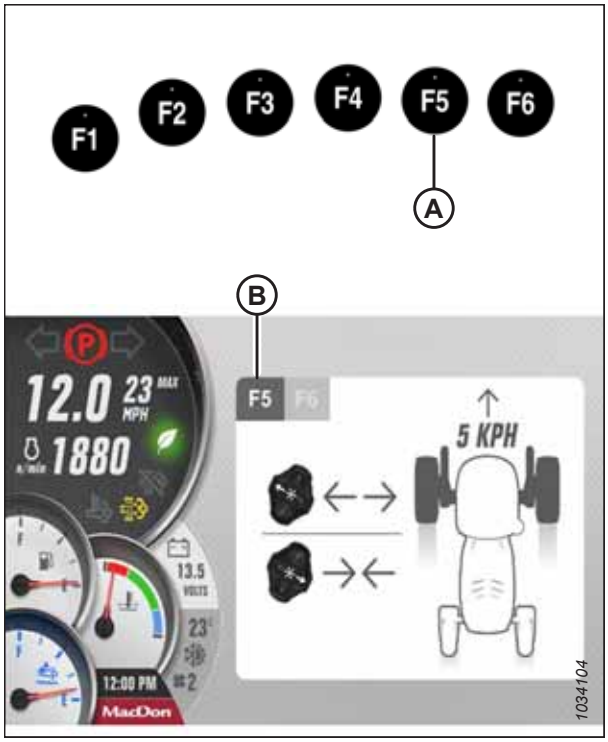
pav. 4.54: Transportavimo užraktai

9. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 arba F6 (A), kad įjungtumėte siauro transportavimo sistemos valdiklius. PNS parodys pranešimą „Important“ (svarbu) (B) ir skleis įspėjamąjį garsinį signalą.



pav. 4.55: Svarbus pranešimas apie siaurą transportavimą

10. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 (A), kad įjungtumėte varančiųjų ratų kojų valdiklius. PNS bus rodomas puslapis F5 (B).

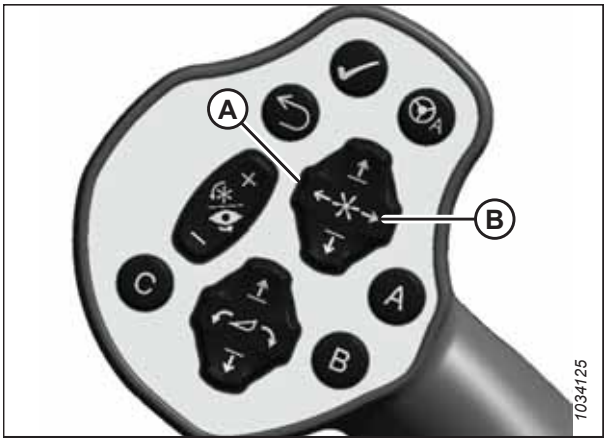


pav. 4.56: Siauro transportavimo valdymo puslapis

11. Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai didinkite greitį iki 5–8 km/h (3–5 mph).

12. Judėdami paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO ATGAL mygtuką (B), kad įtrauktumėte varančiųjų ratų kojas.

13. Visiškai sustabdykite pradalginę javapjovę ir perkelkite VGS į STOVĖJIMO padėtį.

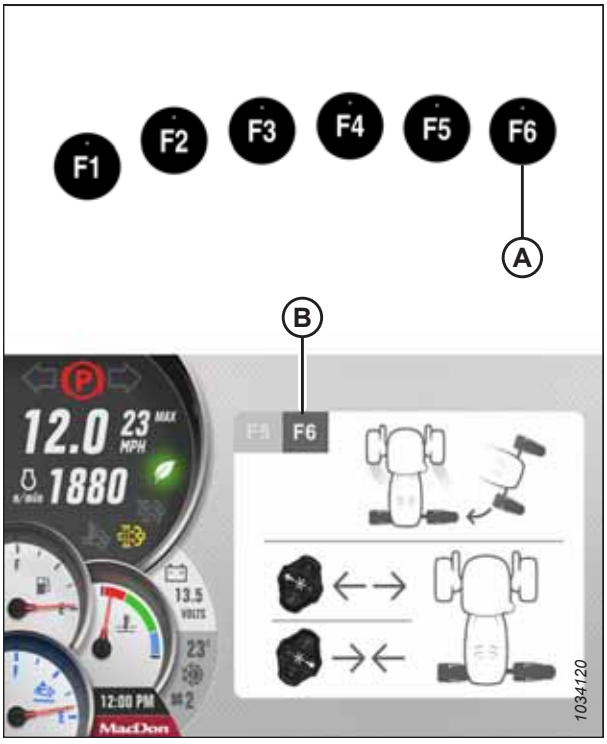


pav. 4.57: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn **B – lenktuvai atgal**

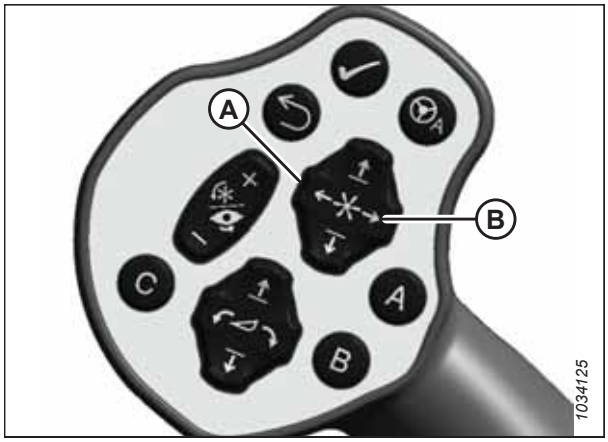
14. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F6 (A), kad įjungtumėte balansyrinės sijos valdiklius. PNS bus rodomas puslapis F6 (B).

15. Pasukite pradalginę javapjovę, kad pasuktumėte ratukus į šoną, kaip parodyta puslapyje F6 (B).



pav. 4.58: Siauro transportavimo valdikliai

16. Paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO ATGAL mygtuką (B), kad sutrauktumėte balansyrinę siją.



pav. 4.59: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn **B – lenktuvai atgal**

17. Kai baigsite, išeikite iš siauro transportavimo valdymo puslapio dar kartą paspausdami mygtuką F5 arba F6 (priklausomai nuo to, kuris suaktyvintas). PNS bus rodomas įspėjimas apie transportavimo operacijos išjungimą.

    PASTABA:

    Norėdami bet kuriuo metu atšaukti transportavimo operaciją, valdymo pulte paspauskite F5 arba F6 arba PNS pasirinkite PAGRINDINIO EKRANO arba GRĮŽIMO mygtuką.

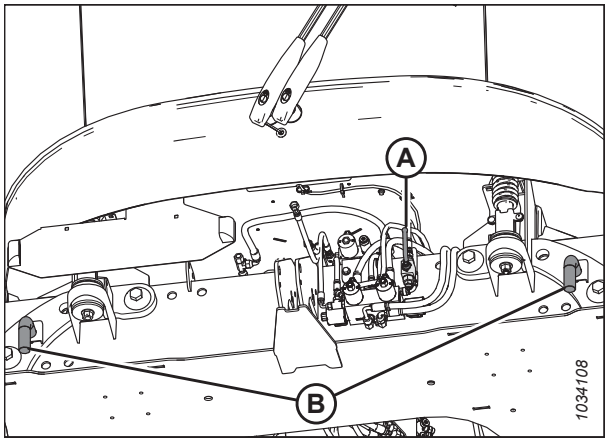
18. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.60: Įspėjimas dėl transportavimo operacijos išjungimo

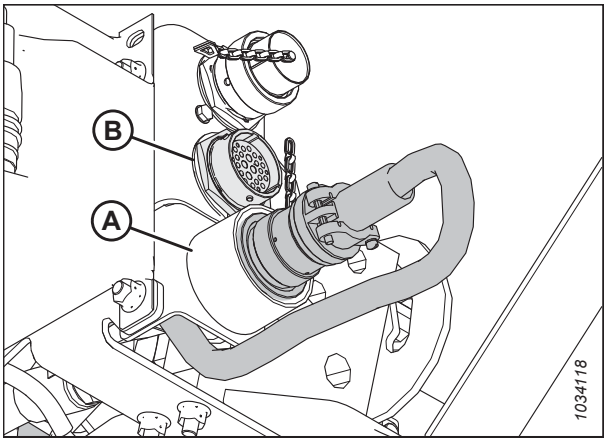
19. Į varančiųjų ratų kojas vėl įstatykite fiksavimo kaiščius (B).

20. Pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvą (A) į uždarymo padėtį (90° nuo vožtuvo).



pav. 4.61: Svarbus pranešimas apie siaurą transportavimą

21. Atjunkite siauro transportavimo elektros laidų pynę nuo jungties (B) ir įstatykite ją į laikiklį (A).



pav. 4.62: Transportavimo elektros jungtis

Ratų ištiesimas – lauko režimas

Dėl siauro transportavimo funkcijos varančiųjų ratų kojos ir balansyrinės sijos ilginamieji elementai gali būti ištiesti iš siauro transportavimo padėties į važiavimo lauku padėtį.

PAVOJUS

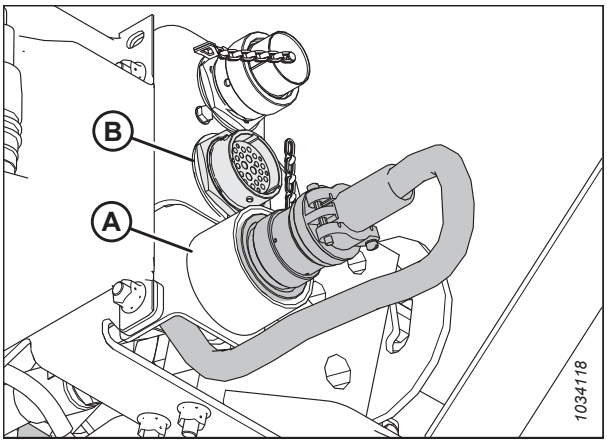
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Pasirūpinkite, kad pjovimo našumo sekiklyje (PNS) būtų įjungta siauro transportavimo funkcija. Instrukcijas žr. *3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje, p. 103*.

2. Atjunkite pjaunamąją arba svorio dėžę nuo pradalginės javapjovės. Žr. *4.5 Pjaunamųjų prijungimas prie ir pjaunamųjų atjungimas nuo pradalginės javapjovės, p. 172*.

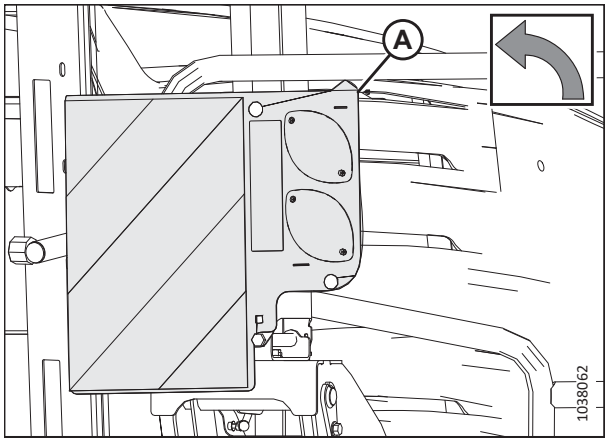
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4. Ištraukite transportavimo laidų pynę iš laikiklio (A), esančio už kairiosios platformos, ir prijunkite ją prie elektros lizdo (B).



pav. 4.63: Transportavimo elektros jungtis

5. Prieš prijungdami prie pjaunamosios, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į viršutinę (vertikalią) padėtį.



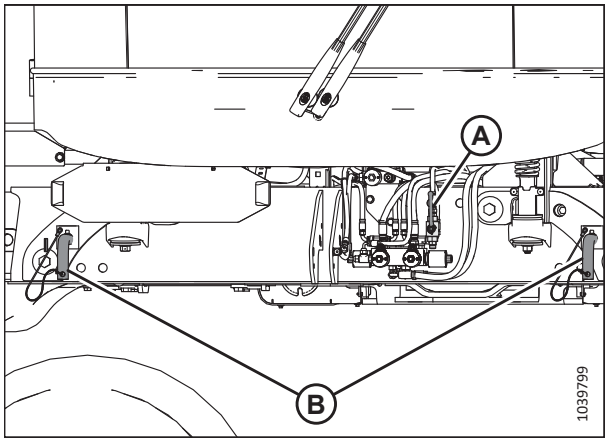
pav. 4.64: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

6. Pradalginės javapjovės priekyje pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvo rankeną (A) į atidarytą padėtį (vienoje linijoje su vožtuvu).
7. Ištraukite fiksavimo kaiščius (B) iš slankiojančių varančiųjų ratų kojų, tada uždėkite juos ant rėmo.

ĮSPĖJIMAS

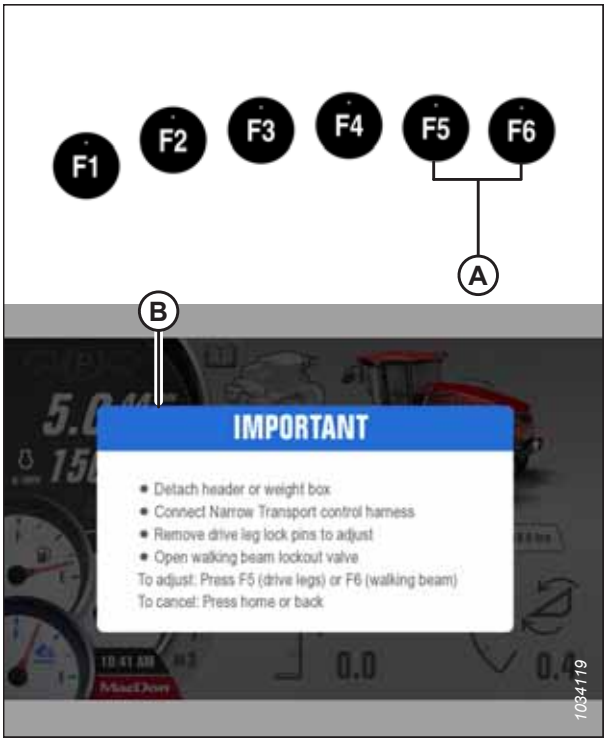
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

8. Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų, užveskite pradalginę javapjovę ir nustatykite lėtą tuščiąją eigą.



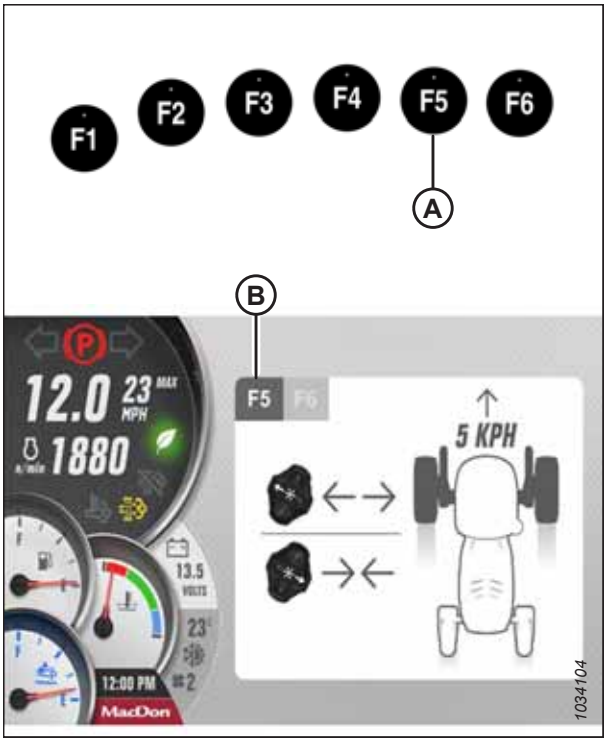
pav. 4.65: Transportavimo užraktai

9. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 (varančiųjų ratų kojos) arba F6 (balansyrinė sija) (A), kad suaktyvintumėte siauro transportavimo sistemos valdiklius. PNS parodys pranešimą „Important“ (svarbu) (B) ir skleis įspėjamąjį garsinį signalą.



pav. 4.66: Svarbus pranešimas apie siaurą transportavimą

10. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 (A), kad įjungtumėte varančiųjų ratų kojų valdiklius. PNS bus rodomas puslapis F5 (B).

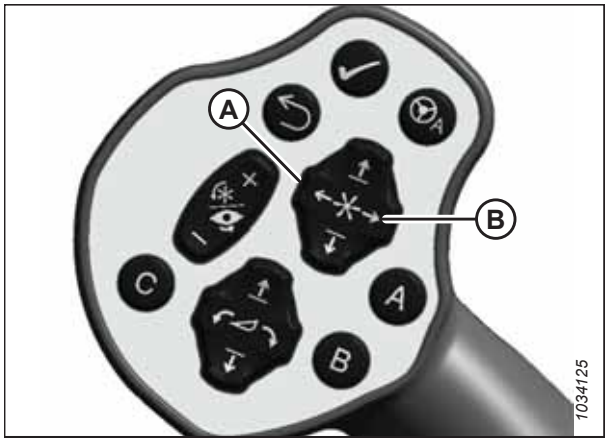


pav. 4.67: Siauro transportavimo valdymo puslapis

11. Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) iš stovėjimo padėties ir lėtai didinkite greitį iki 5–8 km/h (3–5 mph).

12. Judėdami paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO PIRMYN mygtuką (A), kad ištiestumėte varančiųjų ratų kojas.

13. Visiškai sustabdykite pradalginę javapjovę ir perkelkite VGS į STOVĖJIMO padėtį.

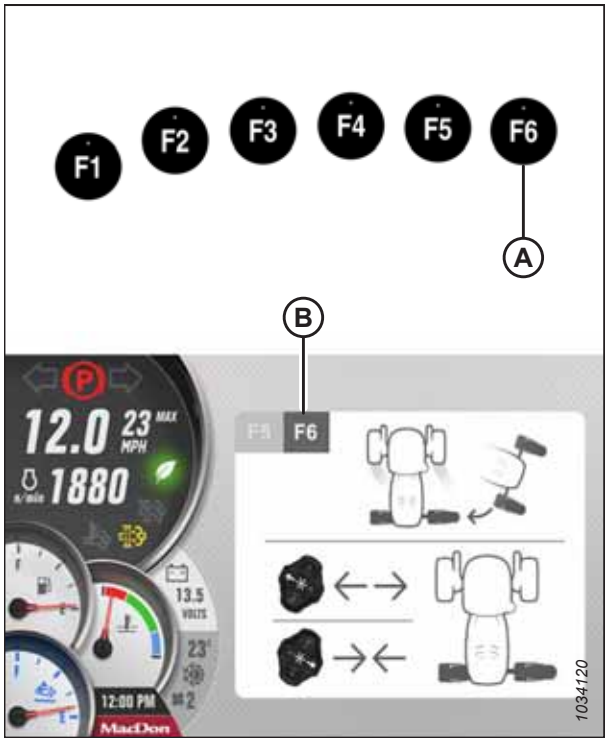


pav. 4.68: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn **B – lenktuvai atgal**

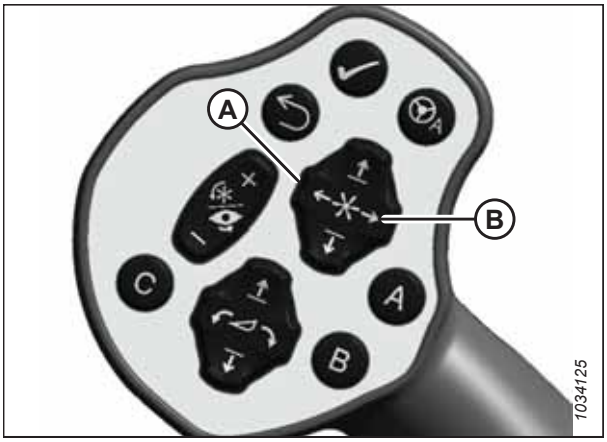
14. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F6 (A), kad įjungtumėte balansyrinės sijos valdiklius. PNS bus rodomas puslapis F6 (B).

15. Pasukite pradalginę javapjovę, kad pasuktumėte ratukus į šoną, kaip parodyta puslapyje F6 (B).



pav. 4.69: Siauro transportavimo valdikliai

16. Paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO PIRMYN mygtuką (A), kad ištiestumėte balansyrinę siją.



pav. 4.70: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn **B – lenktuvai atgal**

17. Kai baigsite, išeikite iš siauro transportavimo valdymo puslapio dar kartą paspausdami mygtuką F5 arba F6 (priklausomai nuo to, kuris suaktyvintas). PNS bus rodomas įspėjimas apie transportavimo operacijos išjungimą.

    PASTABA:

    Norėdami bet kuriuo metu atšaukti transportavimo operaciją, valdymo pulte paspauskite F5 arba F6 arba PNS pasirinkite PAGRINDINIO EKRANO arba GRĮŽIMO mygtuką.

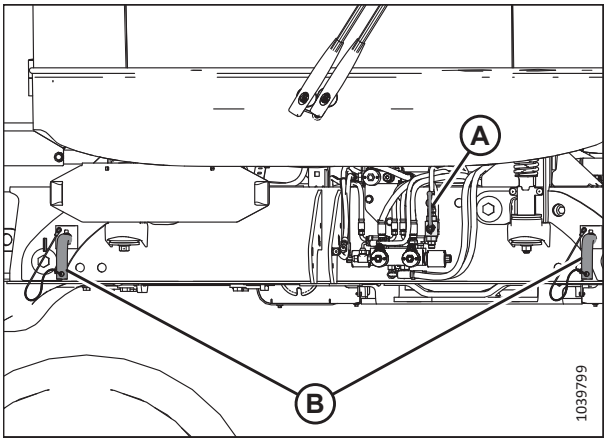
18. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.71: Įspėjimas dėl transportavimo operacijos išjungimo

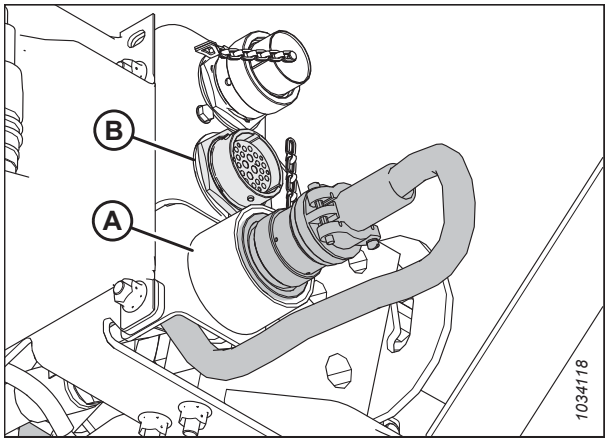
19. Į varančiųjų ratų kojas vėl įstatykite fiksavimo kaiščius (B).

20. Pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvą (A) į uždarymo padėtį (90° nuo vožtuvo).



pav. 4.72: Transportavimo užraktai

21. Atjunkite siauro transportavimo elektros laidų pynę nuo jungties (B) ir įstatykite ją į laikiklį (A).



pav. 4.73: Transportavimo elektros jungtis

Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove

Pradalgine javapjove galima vilkti „MacDon“ pjaunamąją „Draper“ su sumontuota lėto transportavimo (LTĮ) papildoma įranga.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad ant pradalginės javapjovės sumontuota papildoma svorio dėžė, kad pradalginės javapjovės svoris būtų perkeltas ant kėlimo svirčių. Instrukcijas žr. *Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją, p. 161*.

ĮSPĖJIMAS

- **Dėl sumažėjusios traukos ir galimo valdymo praradimo NEGALIMA pjaunamųjų vilkti pradalgine javapjove, kai neuždėta pjaunamoji ar svorio dėžė.**
- **Jei velkama įranga be stabdžių, NEGALIMA viršyti 32 km/h (20 mph) greičio.**

DĖMESIO

- **Norint vilkti pjaunamąją su M1170*NT5* pradalgine javapjove, pjaunamoji turi turėti atitinkamą įrangą, kad atitiktų vietos taisykles.**
- **Prieš vilkdami patikrinkite, ar signalinio apšvietimo ir saugos įranga sumontuota ir tinkamai veikia.**

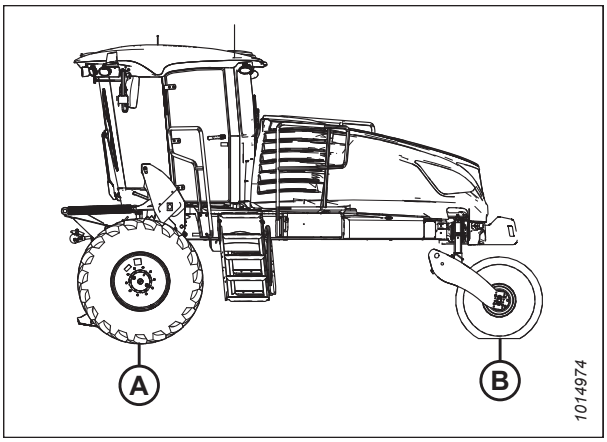


pav. 4.74: Pjaunamosios vilkimas

- **NEVIRŠYKITE bendrosios transporto priemonės junginio masės (BTPJM), nurodytos *4.3, p. 159* lentelėje.**
- **Kad išvengtumėte pažeidimų ir neprarastumėte valdymo, įsitikinkite, kad mašinos ir prie jos prijungtos įrangos svoris neviršija toliau nurodytų ribų.**

Lentelė 4.3 M1170*NT5* pradalginės javapjovės svorio specifikacijos

		kg	lb
Didžiausia bendroji transporto priemonės masė (įskaitant sumontuotus padargus)		10 660	23 500
Didžiausia bendroji transporto priemonės junginio masė (įskaitant velkamus ir sumontuotus padargus)		11 793	26 000
Abiem varantiesiems ratams tenkantis svoris (A)	**Maksimalus**	8 618	19 000
Abiem varantiesiems ratams tenkantis svoris (A)	**Minimalus**	4 568	10 070
Didžiausias abiejų ratukų padangoms tenkantis svoris (B)		2 744	6 050



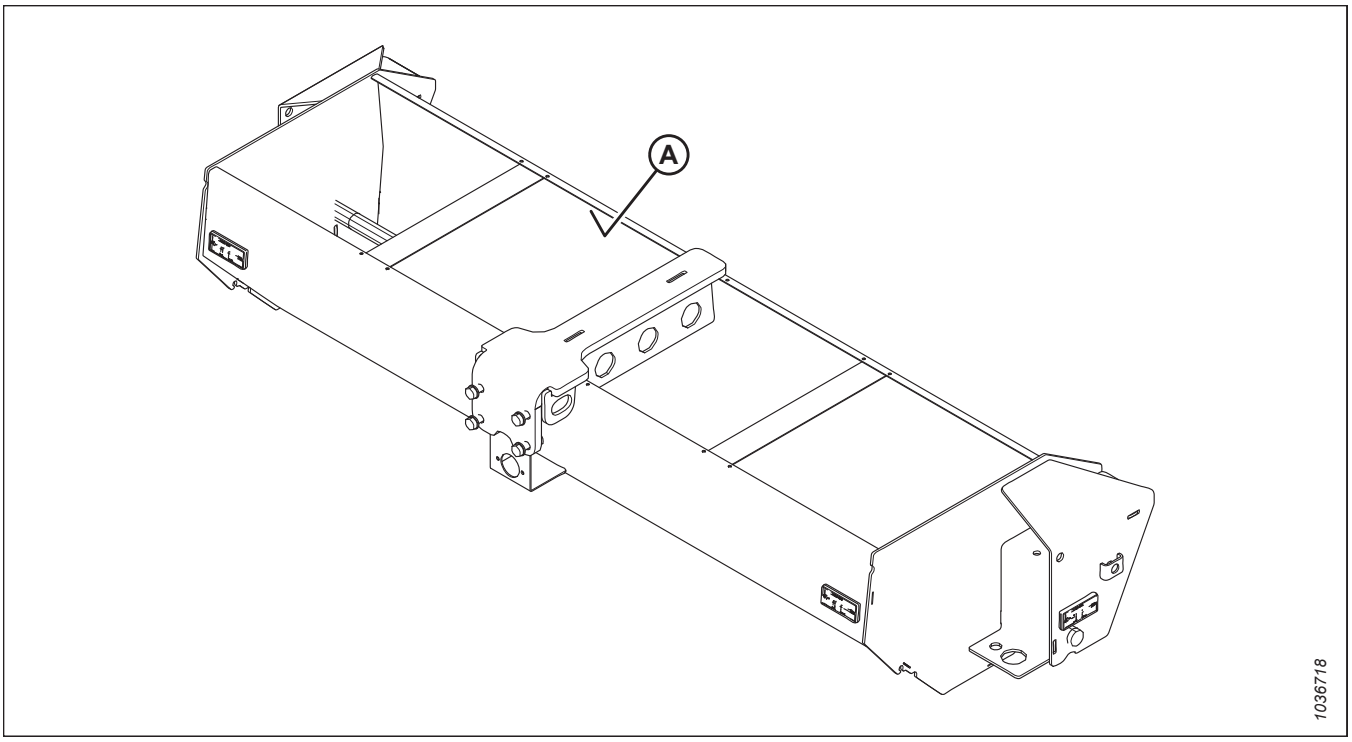
pav. 4.75: Didžiausias svoris

Sukabintuvo apkabos tvirtinimas prie svorio dėžės

Norint transportuoti prie pradalginės javapjovės galo prijungtą pjaunamąją, reikalinga svorio dėžė. Norint tai padaryti, pirmiausia prie svorio dėžės reikia pritvirtinti sukabintuvo apkabą.

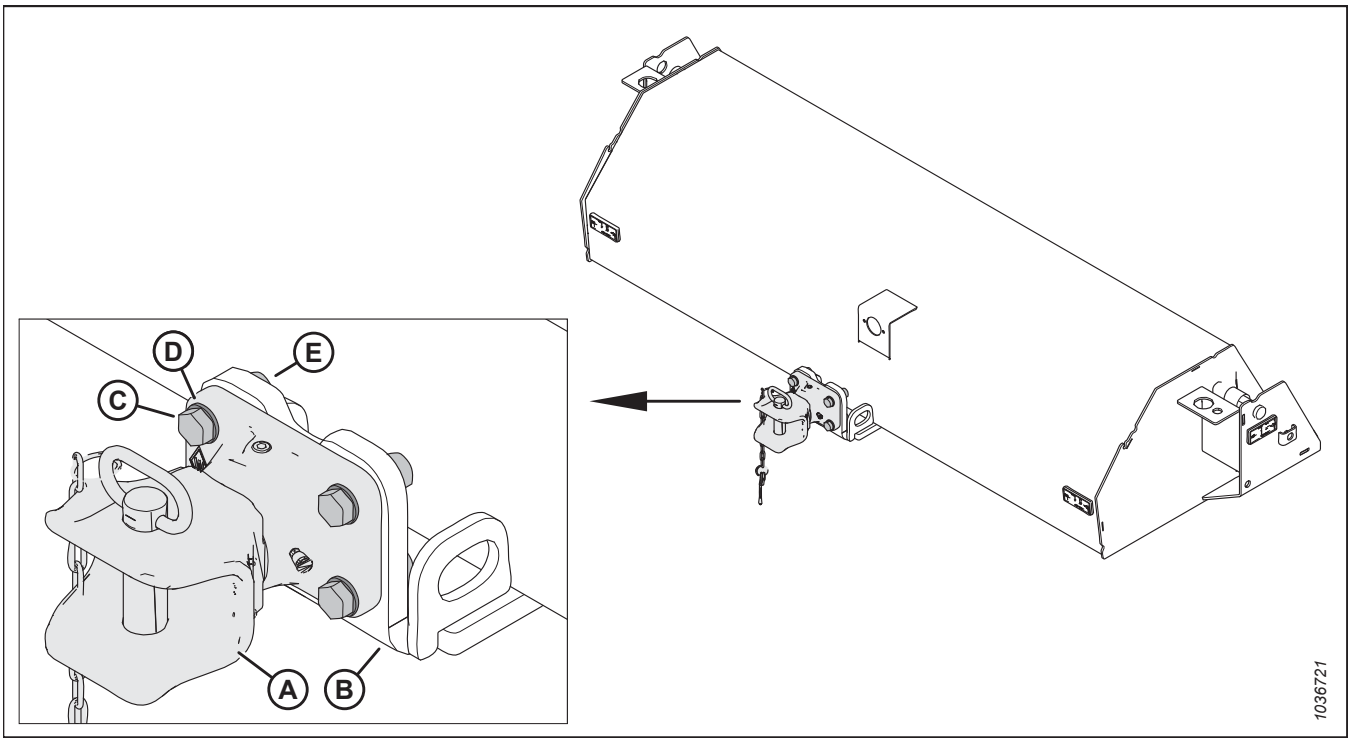
MD #B6974

Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad pritvirtintumėte sukabintuvo apkabą prie svorio dėžės:



pav. 4.76: Svorio dėžės rėmas – aukštyn kojomis

1. Naudodami tinkamą kėlimo įtaisą, apverskite svorio dėžės rėmą aukštyn kojomis, kaip parodyta pirmiau.
2. Užpildykite svori dėžės rėmą maždaug 0,43^{m3} (0.52 yd^{3}) konstrukcinio betono. Įsitikinkite, kad dėžėje yra tiek betono, kad jis pasiektų apatinę flanšo (A) dalį.
3. Leiskite betonui kietėti 48 valandas.
4. Apverskite svorio dėžę, naudodami tinkamą kėlimo įtaisą.



pav. 4.77: Sumontuotas apkabos tipo sukabintuvo blokas (MD #346207)

5. Pritvirtinkite apkabos tipo sukabintuvo bloką[10] (A) prie apkabos tvirtinimo (B), naudodami keturis M16 varžtus (C), poveržles (D) ir veržles (E).
6. Veržles priveržkite 125 ft-lbs (170 Nm).
7. Dabar svorio dėžė jau paruošta montuoti ant pradalginės javapjovės.

10. Sukabintuvo bloką MD #346207 reikia užsakyti atskirai.

Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją

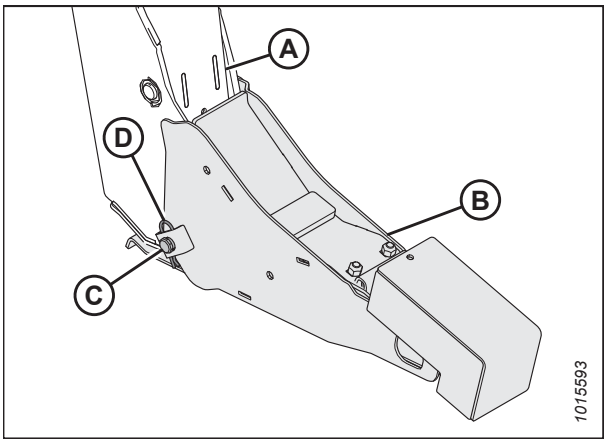
Šiame skyriuje pateiktos instrukcijos padės jums pasirengti saugiai vilkti pjaunamąją su pradalgine javapjove.

1. Prijunkite pjaunamąją prie pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. *D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios tvirtinimas, p. 173*.

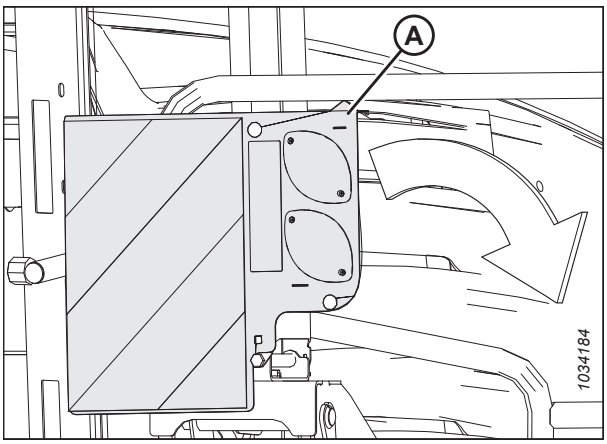


pav. 4.78: Pradalginė javapjovė su pjaunamąja

2. Nustatykite pjaunamosios transportavimo režimą. Prireikus instrukcijų, žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
3. Atjunkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. *D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios atjungimas, p. 183*.
4. Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (D) ir kaištį su skylute (C), tvirtinančius pjaunamosios atramą (B) prie kojos (A). Saugokite kaiščius.
5. Nuimkite pjaunamosios atramą (B) nuo pradalginės javapjovės kėlimo kojos (A).
6. Pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančia atrama.
7. Sutraukite pradalginės javapjovės transportavimo įrangą į kelio režimą. Žr. *Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 148*.
8. Prieš pradėdami važiuoti siauro transportavimo režimu, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į apatinę (horizontalią) padėtį.



pav. 4.79: „Draper“ pjaunamosios atrama



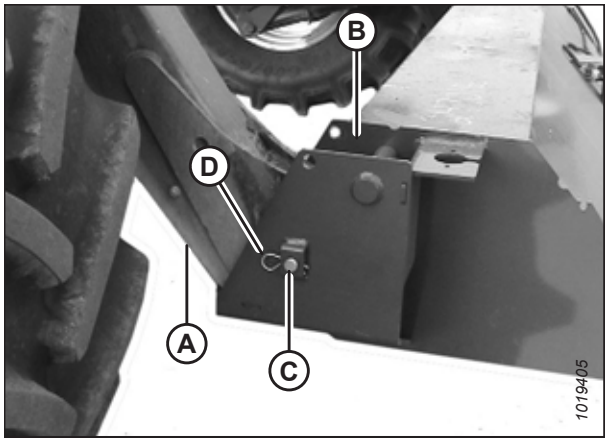
pav. 4.80: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

9. Privažiuokite su pradalgine javapjove taip, kad kėlimo kojos (A) atsidurtų svorio dėžės angose (B). Šiek tiek pakelkite kėlimo kojas.

10. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

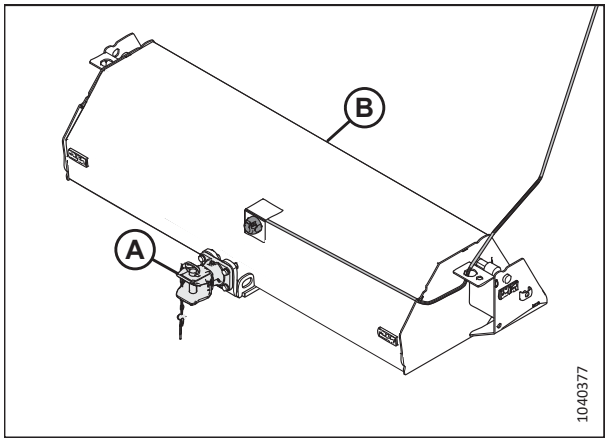
11. Įkiškite fiksavimo kaištį (C) į angą ir užfiksuokite jį fiksuojamuoju vielokaiščiu (D).

12. Pakartokite ankstesnį veiksmą, norėdami įstatyti fiksavimo kaištį priešingoje kojoje.



pav. 4.81: Pradalginės javapjovės kėlimo pakabas

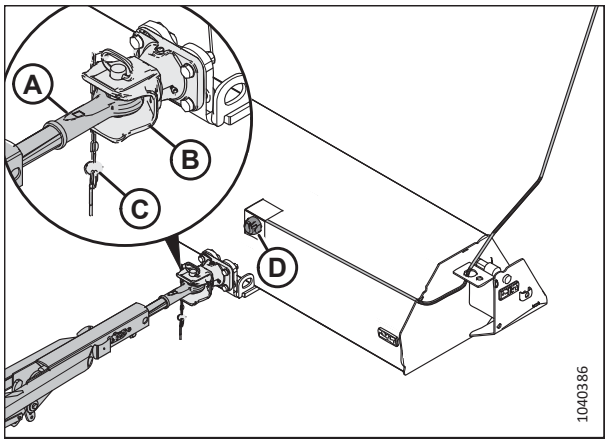
13. Pritvirtinkite sukabintuvo apkabą (A) prie svorio dėžės (B). Instrukcijas žr. *Sukabintuvo apkabos tvirtinimas prie svorio dėžės, p. 159*.



pav. 4.82: Svorio dėžė su diržu ir sukabintuvo apkaba

14. Prikabinkite lėto transportavimo (LVĮ) vilktį (A) prie sukabintuvo apkabos (B) ir pritvirtinkite LVĮ vilktį apsauginiu kaiščiu (C).

15. LVĮ vilkties diržą prijunkite prie svorio dėžės diržo[11]. (D).



pav. 4.83: Svorio dėžė su diržu, sukabintuvo apkaba ir vilktimi

11. Svorio dėžės diržą MD #B9052 reikia užsisakyti atskirai

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

16. Užveskite variklį.

17. Kelkite svorio dėžę, kol vilktis bus horizontali. Dabar pjaunamoji paruošta transportuoti. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 158*.



pav. 4.84: Pjaunamosios vilkimas

Pradalginės javapjovės vilkimas – avarinis

Paprastai **nerekomenduojama** vilkti pradalginę javapjovę, tačiau svarbu būti pasiruošusiems avarinėms situacijoms, jei pradalginė javapjovė užstrigtų arba ją reikėtų užkelti ant sunkvežimio ar priekabos.

SVARBU:

- **NIEKADA** nebandykite užvesti pradalginės javapjovės vilkdami ją – tai gali sugadinti ratų pavaras.
- Jei prieš bandydami vilkti pjaunamąją neišjungsite ratų pavarų, pažeisite transmisiją.
- Pradalginę javapjovę vilkite tik nedidelius atstumus, lygiu paviršiumi ir nedideliu greičiu.

PAVOJUS

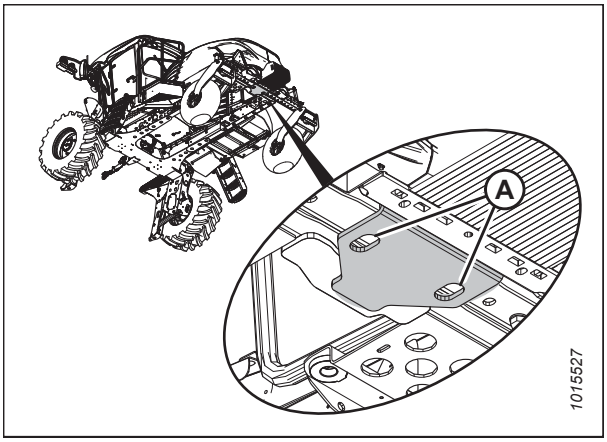
Kai pradalginės javapjovės ratų pavaros išjungtos (pasuktos į vidų), pradalginės javapjovės stabdžiai ir vairo mechanizmas neveikia ir pradalginė javapjovė gali nuriedėti. Baigę vilkti pradalginę javapjovę, po priekiniais ir galiniais ratais padėkite trinkeles, kad išvengtumėte nevaldomo judėjimo.

1. Išjunkite ratų pavaras. Instrukcijas žr. *Ratų pavarų įjungimas ir išjungimas, p. 164*.

2. Naudokite tvirtinimo tašką (A) pradalginei javapjovei vilkti, jei jis užstrigo arba jei reikia ją užvilkti ant transportavimo priekabos.

3. Po priekiniais ir galiniais ratais padėkite trinkeles, kad išvengtumėte nevaldomo judėjimo.

4. Įjunkite pradalginės javapjovės ratų pavaras. Instrukcijas žr. *Ratų pavarų įjungimas ir išjungimas, p. 164*.



pav. 4.85: Avarinis vilkimas

Ratų pavarų įjungimas ir išjungimas

Ratų pavaros ir ratų pavarų varikliai generuoja varomąją jėgą, reikalingą pradalginės javapjovės varantiesiems ratams sukti. Juos gali tekti atjungti atliekant tam tikrus priežiūros darbus arba prieš velkant pjaunamąją.

ĮSPĖJIMAS

Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus. Prieš išjungdami ratų pavaras, užblokuokite ratus, kad pradalginė javapjovė nepradėtų riedėti.

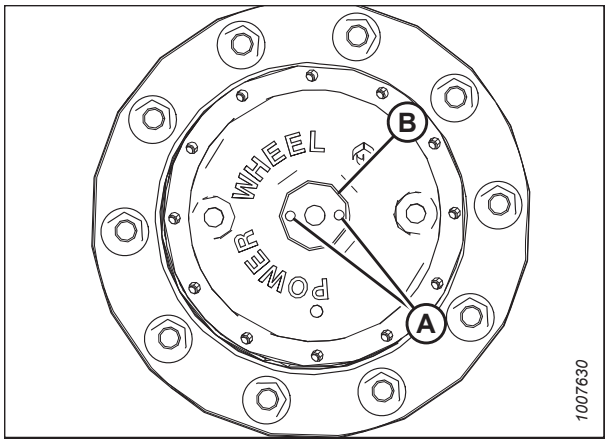
1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Išsukite du varžtus (A), esančius varančiojo rato centre.
3. Nuimkite dangtelį (B) ir apverskite jį taip, kad išgaubta pusė būtų nukreipta į vidų.

   PASTABA:

   Dangtelis nuspaudžia kaištį, kuris atjungia ratų pavarą.
4. Vėl įsukite varžtus (A), kad pritvirtintumėte dangtelį (B).
5. Pakartokite veiksmus nuo *2, p. 164* iki *4, p. 164* su kitu varančiuoju ratu.
6. **Norėdami įjungti ratų pavaras:** apverskite dangtelį (B). Įsitikinkite, kad rato viduryje esantis kaištis iššoka ir įjungia rato pavarą.

   PASTABA:

   Norint įjungti ratų pavaras, gali tekti šiek tiek pajudinti ratus.



pav. 4.86: Ratų pavaros – 10 varžtų

4.3.7 Pradalginės javapjovės laikymas

Kad išvengtumėte pažeidimų, rūdžių, spalvos pasikeitimo ir nusidėvėjimo, atlikite šiuos veiksmus, norėdami sezono pabaigoje paruošti pradalginę javapjovę laikyti.

ĮSPĖJIMAS

NIEKADA nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos yra toksiškos ir gali būti degios.

ĮSPĖJIMAS

NIEKADA nelaikykite užvesto variklio uždaroje patalpoje. Siekiant išvengti išmetamųjų dujų keliamų pavojų, būtina užtikrinti tinkamą vėdinimą.

ĮSPĖJIMAS

Prieš dirbdami su akumuliatoriais, nusisekite visus metalinius juvelyrinius dirbinius. NIEKADA neleiskite metaliniam daiktui (pvz., veržliarakčiui) prisiliesti prie abiejų akumuliatoriaus gnybtų. Trumpojo jungimo metu gali susidaryti karštų kibirkščių, kurios gali sunkiai sužaloti.

1. Norėdami apsaugoti cilindrų kotus nuo korozijos laikant, įtraukite visus cilindrus, įskaitant:
   - pjaunamosios kėlimo cilindrus;
   - paviršiaus kopijavimo cilindrus;
   - pjaunamosios pakreipimo cilindrą.
2. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių komponentų, ir užsakykite atsargines detales iš bendrovės atstovo.

   PASTABA:

   Jei šiuos dalykus sutvarkysite iš karto, jums reikės mažiau laiko ir pastangų kito sezono pradžioje.
3. Priveržkite atsilaisvinusias ir pakeiskite trūkstamas dalis. Žr. *8.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 421*.
4. Kruopščiai nuvalykite pradalginę javapjovę.
5. Perdažykite visus nusidėvėjusius ar atsilaupiusius dažytus paviršius, kad nesurūdytų.
6. Pripildykite degalų baką, kad jame nesusidarytų kondensato.
7. Jei ketinate laikyti **6 mėnesius arba ilgiau**, ištuštinkite dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas, p. 255*.
8. Pakeiskite alyvą, kad pašalintumėte rūgštis ir kitus variklio degimo šalutinius produktus.
9. Išbandykite variklio aušinimo skysčio (antifrizo) koncentraciją, kad įsitikintumėte, jog ji pakankama ir apsaugos nuo žemiausios tikėtinos aplinkos temperatūros.
10. Ištuštinkite langų plovimo skysčio bakelį arba įsitikinkite, jog skystis gali atlaikyti žemiausią tikėtiną temperatūrą.
11. Kruopščiai sutepkite pradalginę javapjovę, palikdami tepalo perteklių ant movų, kad į guolius nepatektų drėgmės. Sutepkite tepalu atvirus sriegius ir slankius komponentų paviršius.
12. Išimkite akumuliatorius. Instrukcijas žr. *Akumuliatoriaus išėmimas, p. 342*. Visiškai įkraukite akumuliatorius ir laikykite juos vėsioje ir sausoje vietoje, kur jie neužšals.
13. Jei neįmanoma, pakelkite pradalginę javapjovę ant blokų, kad sumažintumėte padangoms tenkančią apkrovą. Jei neįmanoma to padaryti, prieš laikymo laikotarpį padidinkite padangų slėgį per 25 %. Prieš kitą naudojimą nustatykite rekomenduojamą darbinį padangų slėgį.

    SVARBU:

    NEVIRŠYKITE ant padangos šoninės sienelės nurodyto maksimalaus slėgio.
14. Jei įmanoma, laikykite pradalginę javapjovę sausoje, apsaugotoje vietoje.
15. Jei pradalginė javapjovė bus laikoma lauke, plastikiniais maišeliais ir (arba) vandeniui atsparia lipniąja juosta užsandarinkite oro filtro įsiurbimo angą ir išmetimo vamzdį. Uždenkite pradalginę javapjovę orui laidžiu apklotu.

    PASTABA:

    Nenaudokite plastikinių apklotų, kurie gali sulaikyti drėgmę.

4.4 Tik M1170*NT5* į Vokietiją eksportuojamas modelis – funkcijos ir valdymas

Į Vokietiją eksportuojamos M1170*NT5* pradalginės javapjovės turi funkcijas, kurių reikalauja Vokietijos įstatymai.

4.4.1 Avarinis stabdymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

Į Vokietiją eksportuojamos M1170*NT5* pradalginės javapjovės turi antrinę stabdymo sistemą. Sistemą galima naudoti tik su pradalgine javapjove važiuojant varikliu į priekį.

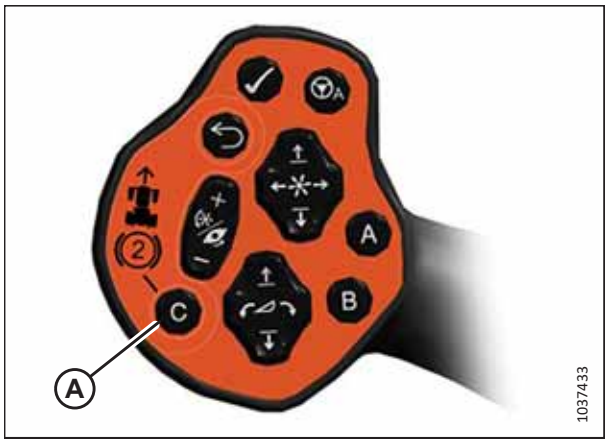
1. Mažai tikėtinu atveju, įvykus pagrindinės stabdymo sistemos gedimui, kai važiuojama varikliu į priekį, įjunkite antrinę diskinių stabdžių sistemą paspausdami ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantį MYGTUKĄ „C“ (A) ir lėtai grąžindami VGS atgal į neutralią padėtį.

   PASTABA:

   - Kai antrinė stabdžių sistema įjungta, diskiniai stabdžiai suaktyvinami proporcingai pagal VGS grąžinimą į neutralią padėtį.
   - VGS pastūmus į priekį, kai įjungti antriniai stabdžiai, stabdžiai atleidžiami.
   - Antriniai stabdžiai lieka įjungti tol, kol VGS bus perjungiama į STOVĖJIMO padėtį ir paspaudžiamas antrinių stabdžių mygtukas (A), išjungiantis sistemą.

   PASTABA:

   Įjungus šią funkciją, pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane rodoma antrinės stabdžių sistemos piktograma (A).

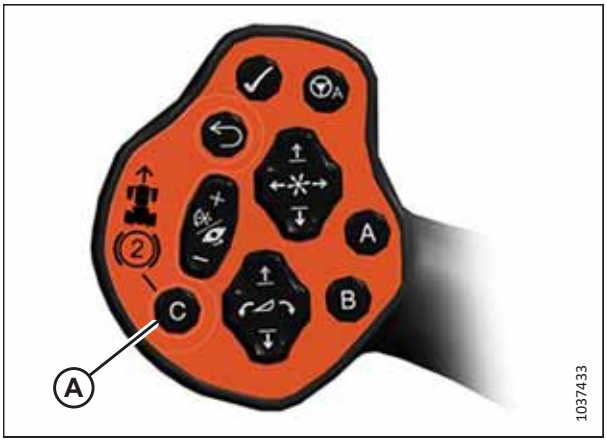


pav. 4.87: Antrinės stabdžių sistemos įjungimo mygtukas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose



pav. 4.88: Antrinės stabdžių sistemos piktograma – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

2. Perjunkite VGS į STOVĖJIMO padėtį ir dar kartą paspauskite MYGTUKĄ „C“ (A), kad išjungtumėte antrinę stabdžių sistemą. PNS ekrane išsijungia antrinių stabdžių piktograma.



pav. 4.89: Antrinės stabdžių sistemos įjungimo mygtukas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

4.4.2 Grąžinimo vienu palietimu ir antrinio stabdymo mygtukai – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

Į Vokietiją eksportuojamose mašinose ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantys grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B ir C) išsaugo pjaunamosios konfigūracijos nuostatas, kai mašina eksploatuojama kabina į priekį. Kai mašina naudojama varikliu į priekį, mygtukas „C“ įjungia antrinę stabdymo sistemą.

Grąžinimo vienu palietimu mygtukai **A** ir **B** visada išsaugo pjaunamosios aukščio nuostatas, tačiau, atsižvelgiant į pjaunamosios tipą, galima išsaugoti ir toliau nurodytas nuostatas.



pav. 4.90: Grąžinimo vienu palietimu mygtukai VGS

- Pjaunamosios pakreipimas
- Platformos padėties / pjaunamosios paviršiaus kopijavimo pasirinkimas
- Pradalgės slėgtuvo pakėlimas / nuleidimas
- Dalgio greitis
- Transporterio greitis
- lenktuvo greičio;
- lenktuvo aukščio;
- lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal;
- Diskų greitis

Jei norite užprogramuoti grąžinimo vienu palietimu mygtukus, paspauskite ir palaikykite ant VGS rankenos esantį A, B arba C mygtuką 3 sekundes, kol išgirsite garsinį signalą, reiškiantį, kad dabartinės pjaunamosios nuostatos buvo įrašytos į tą mygtuką.

Norėdami grąžinti pjaunamąją į iš anksto nustatytą būseną, bakstelėkite A, B arba C mygtuką.

PASTABA:

Per ilgai laikydami grąžinimo vienu palietimu mygtuką, galite netyčia perprogramuoti esamas pjaunamosios nuostatas.

Paspaudus užprogramuotą mygtuką, atidaromas veikimo ekranas, kuriame rodoma atitinkama išankstinės nuostatos raidė (A).



pav. 4.91: Grąžinimo vienu palietimu mygtukai VGS

Antrinė stabdymo sistema

Paspaudus C mygtuką (A), kai važiuojama varikliu į priekį, įjungiama antrinė stabdymo sistema.

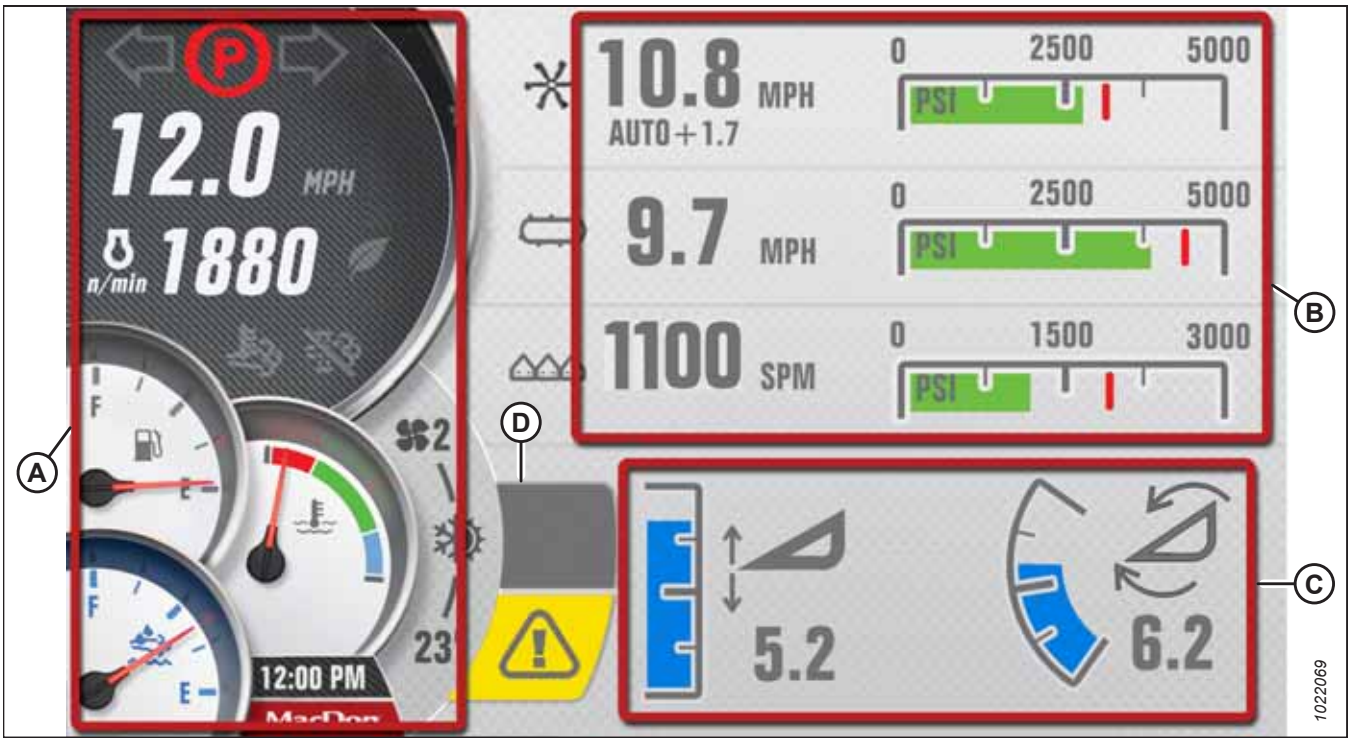
Kai sistema įjungta, PNS rodoma antrinės stabdymo sistemos piktograma (B).



pav. 4.92: Antrinės stabdymo sistemos mygtukas ant VGS

4.4.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano išdėstymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) išvaizda ir funkcijos priklauso nuo prijungtos pjaunamosios tipo.



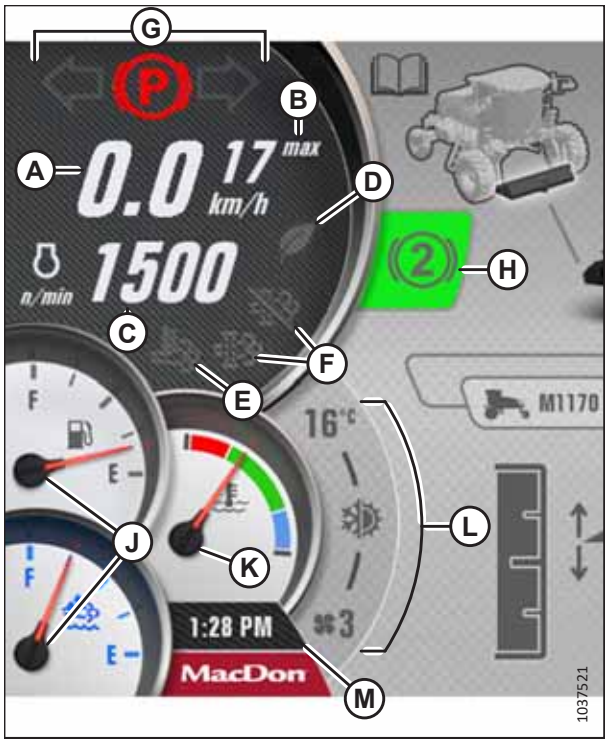
pav. 4.93: 1 veikimo ekranas – parodyta „Draper“ pjaunamoji

A – kairioji matuoklių grupė | B – pjaunamosios informacija | C – dabartinė pjaunamosios padėtis | D – signalinės piktogramos

PNS ekranas suskirstytas į toliau išvardytas zonas.

Kairioji matuoklių grupė

- Važiavimo greitis (A)
- Didžiausias važiavimo greitis (B)
- Variklio aps./min. (C)
- Ekonomiško variklio valdymo (EVV) funkcija aktyvi / neaktyvi (D)
- Aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) lemputė (E)
- Slopinimo būsena (F)
- Stovėjimo ir posūkio signalų būsena (G)
- Antrinė stabdžių sistema (H)
- Degalų ir dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygio matuokliai (J)
- Aušinimo skysčio temperatūros matuoklis (K)
- Klimato kontrolės temperatūra ir ventiliatoriaus greitis (L)
- Dabartinis laikas (M)



pav. 4.94: Kairioji matuoklių grupė

Pjaunamosios informacija

Rodoma informacija priklauso nuo to, kokio tipo pjaunamoji yra prijungta prie pradalginės javapjovės ir kuris veikimo ekranas yra suaktyvintas.

- **1 veikimo ekranas:** rodo lenktuvų, transporterio, dalgio arba diskų greitį ir slėgį, pavojaus tašką ir indeksavimą (gamykloje nustatytas pagal pjaunamąją)
- **2 veikimo ekranas:** rodo transporterio, dalgio arba diskų greitį ir slėgį; lenktuvų aukštį ir pastūmimo pirmyn / atgal padėtį; hidraulinį slėgį; apkrovos juostą

  PASTABA:

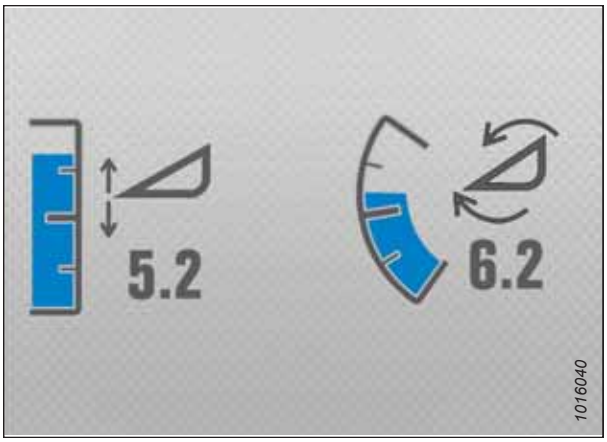
  Reikalinga pagrindinio valdiklio programinė įranga MCAK203587P (arba naujesnė), kad būtų galima tiksliai rodyti transporterio greičio pokyčius.
- **3 veikimo ekranas:** rodo degalų kiekį per valandą / akrą, akrus per valandą ir subakrus per valandą (galima nustatyti iš naujo)
- **4 veikimo ekranas:** rodo aušinimo ventiliatoriaus greitį, variklio oro įsiurbimo angos temperatūrą, hidraulinės alyvos temperatūrą ir variklio aušinimo skysčio temperatūrą



pav. 4.95: „Draper“ pjaunamosios informacija

Dabartinė pjaunamosios padėtis

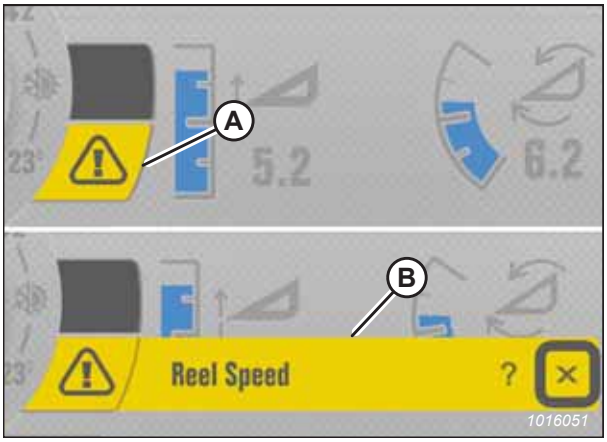
- Rodo pagrindines pjaunamosios funkcijas: aukštį ir pasvirimo kampą



pav. 4.96: Dabartinė pjaunamosios padėtis

Signalinės piktogramos

- Signalinės piktogramos (A) nurodo variklio arba pradalginės javapjovės gedimą
- Signalinės piktogramos yra geltonos arba raudonos ir šalia jų yra gedimo simbolis
- Signalinės piktogramos rodo trumpą gedimo aprašymą (B)



pav. 4.97: Gedimai / signalinės piktogramos

Reikalingos priežiūros indikatorius

- Likus 50 valandų iki reikiamos priežiūros, rodomas geltonas indikatorius (A)
- Indikatorius rodomas tik tada, kai pjaunamoji išjungta
- Indikatorius mirksi, kai techninę priežiūrą vėluojama atlikti 50 valandų



pav. 4.98: Techninės priežiūros indikatorius

4.5 Pjaunamųjų prijungimas prie ir pjaunamųjų atjungimas nuo pradalginės javapjovės

Šiame skyriuje rasite nurodymų, kaip pritvirtinti „MacDon“ pjaunamąsias prie pradalginės javapjovės ir jas nuimti .

4.5.1 D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji

Šiame skyriuje išsamiai aprašomos procedūros, kurias būtina atlikti norint fiziškai prijungti D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąją prie pradalginės javapjovės ir prijungti pjaunamosios hidraulines bei elektrines jungtis.

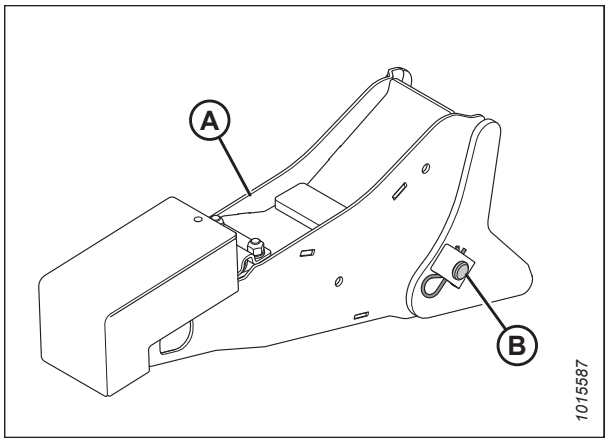
„Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas

Norint prijungti pjaunamąją prie pradalginės javapjovės, reikalingos juostinės pjaunamosios atramos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį iš kaiščio su skylute (B), esančio „Draper“ pjaunamosios atramoje (A). Ištraukite kaištį su skylute (B).



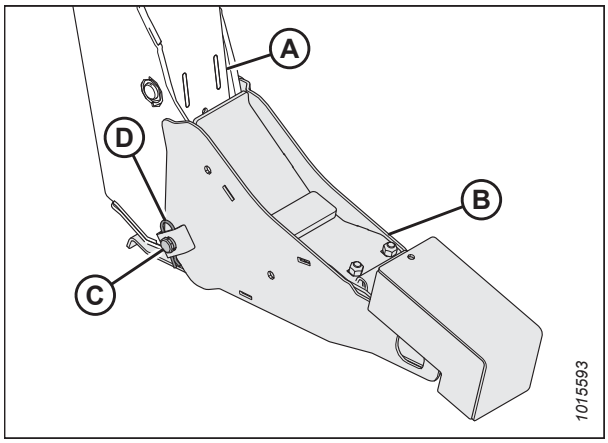
pav. 4.99: „Draper“ pjaunamosios atrama

3. Uždėkite „Draper“ pjaunamosios atramą (B) ant pradalginės javapjovės kėlimo pakabo (A). Vėl įstatykite kaištį su skylute (C).

   PASTABA:

   Norėdami užtikrinti, kad kaištis neužkabintų pradalginės javapjovės, kaištį kiškite iš išorinės „Draper“ pjaunamosios atramos pusės.

4. Kaištį su skylute (C) užfiksuokite fiksuojamuoju vielokaiščiu (D).
5. Pakartokite veiksmus nuo *2, p. 172* iki *4, p. 172* norėdami sumontuoti likusią „Draper“ pjaunamosios atramą.



pav. 4.100: „Draper“ pjaunamosios atrama

D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios tvirtinimas

Pradalginės javapjovės atramines kojeles ir centrinę trauklę reikės prijungti prie juostinės pjaunamosios. Pradalginė javapjovė gali turėti pasirenkamą savaime susireguliuojančią hidraulinę centrinę trauklę, kurios padėtį galima reguliuoti iš kabinos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

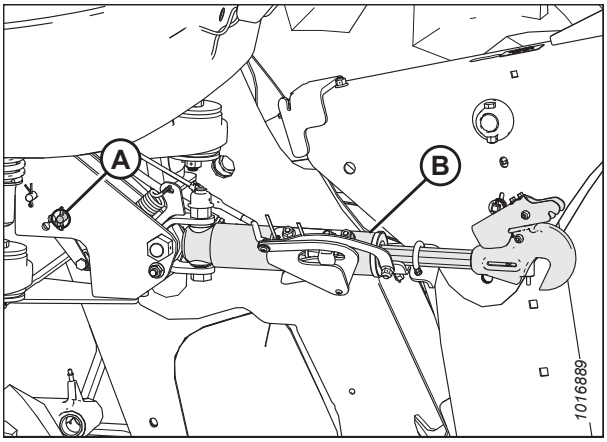
PASTABA:

Prieš pradedant šią procedūrą, „Draper“ pjaunamosios atramos turi būti sumontuotos ant pradalginės javapjovės kėlimo pakabo. Instrukcijas žr. *„Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas, p. 172*.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištieskite pradalginės javapjovės transportavimo sistemą į lauko režimą. Instrukcijas žr. *Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 153*.
3. **Pradalginės javapjovės be savaime išsilyginančios centrinės trauklės rinkinio:** perkeldami kaištį (A) į kitą rėmo trauklės angą kelkite centrinę trauklę (B), kol kablys bus virš pjaunamosios prijungimo kaiščio.

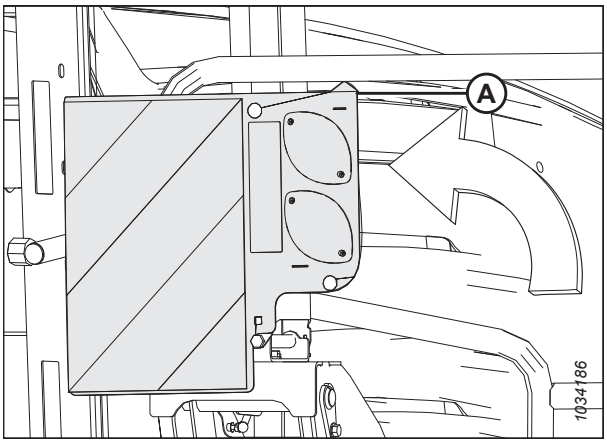
   SVARBU:

   Pasirūpinkite, kad centrinė trauklė būtų pakankamai aukštai, kad ji nesiliestų su pjaunamąja, kai pradalginė javapjovė artėja prie pjaunamosios.



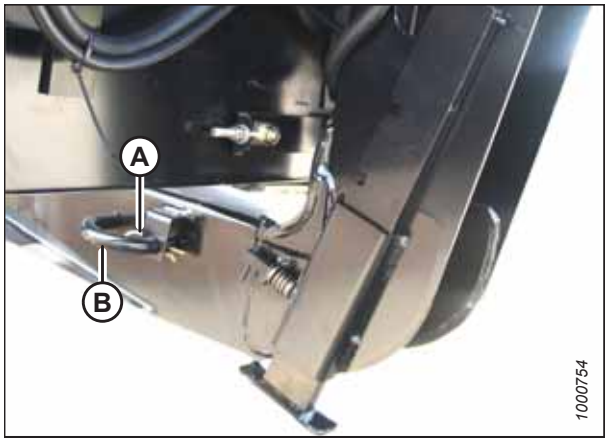
pav. 4.101: Centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo funkcijos

4. Prieš prijungdami pradalginę javapjovę prie pjaunamosios, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į viršutinę (vertikalią) padėtį.



pav. 4.102: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

5. Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (A) iš kaiščio (B) ir ištraukite kaištį (B) iš pjaunamosios kojos. Šį veiksmą pakartokite su kitoje pusėje esančia pjaunamosios koja.



pav. 4.103: Pjaunamosios koja

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

6. Užveskite variklį.

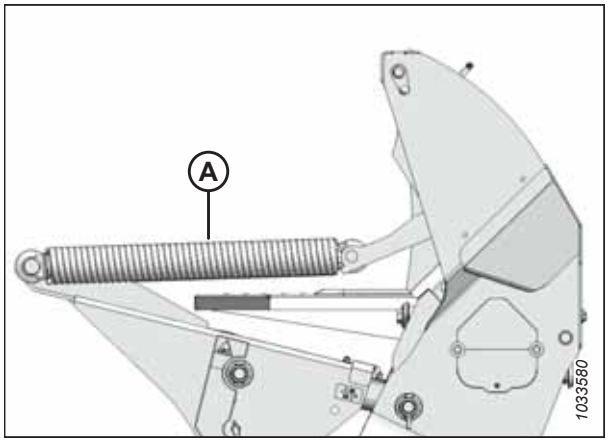
7. **Jei pjaunamosios kėlimo kojos bus nuleidžiamo PRITVIRTINUS pjaunamąją arba svorio dėžę**, pereikite prie *11, p. 175* veiksmo.

   Jei pjaunamosios kėlimo kojos nuleidžiamos BE pjaunamosios arba svorio dėžės, prijungtos prie pradalginės javapjovės, iki galo atleiskite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklių (A) įtempimą:

   - Jei pjovimo našumo sekiklyje (PNS) rodomas pranešimas, kuriame nurodoma nuimti paviršiaus kopijavimo įrenginį, nuimkite jį ir pereikite prie *11, p. 175* veiksmo.
   - Jei PNS **nerodo** pranešimo, kad reikia nuimti paviršiaus kopijavimo įrenginį, pereikite prie *8, p. 175* veiksmo ir nuimkite paviršiaus kopijavimo įrenginį rankiniu būdu.

   SVARBU:

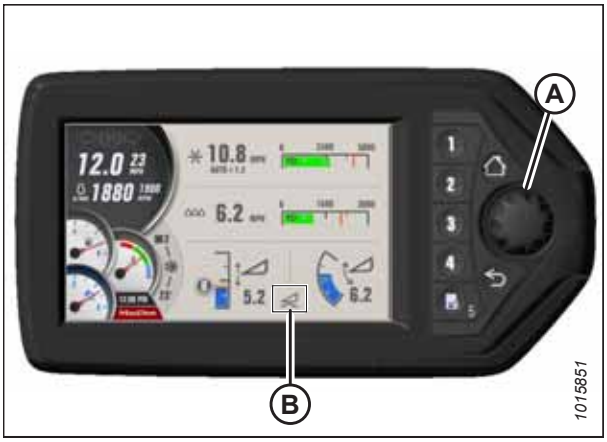
   Nuleisdami pjaunamosios kėlimo kojas, kai prie pradalginės javapjovės neprijungta pjaunamoji arba svorio dėžė, patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo spyruoklės yra visiškai atleistos. Tai padės išvengti pjaunamosios kėlimo pakabų pažeidimų.



pav. 4.104: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės

8. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.

9. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte PJAUNAMOSIOS PAVIRŠIAUS KOPIJAVIMO simbolį (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.



pav. 4.105: PNS ekranas

10. Puslapyje FLOAT ADJUST (paviršiaus kopijavimo reguliavimas) paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (A), kad išjungtumėte paviršiaus kopijavimą.



pav. 4.106: PNS ekranas

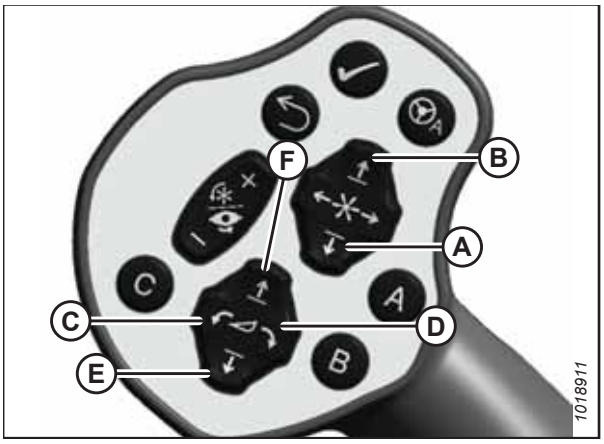
11. **Pradalginės javapjovės su savaime išsilyginančios centrinės trauklės rinkiniu:**

    a. Paspauskite PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (E), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad iki galo įtrauktumėte pjaunamosios kėlimo cilindrus.

    b. Paspauskite VGS LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį (B), kad pakeltumėte centrinę trauklę, kol kablys atsidurs virš pjaunamosios tvirtinimo kaiščio.

    SVARBU:

    Jei centrinė trauklė yra per žemai, ji gali liestis prie pjaunamosios, kai pradalginė javapjovė artėja prie pjaunamosios.

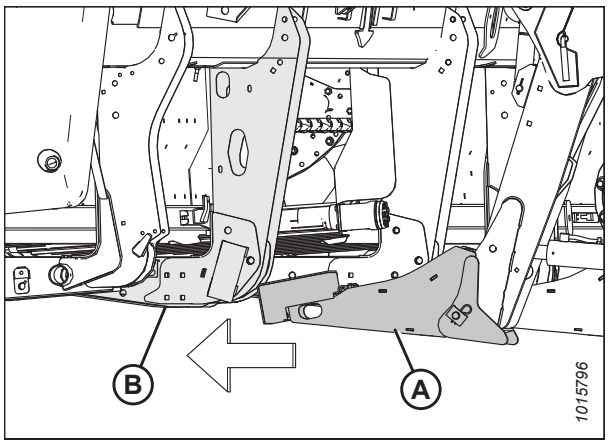


pav. 4.107: VGS jungikliai

A – lenktuvų nuleidimas
B – lenktuvų pakėlimas
C – pjaunamosios pakreipimas žemyn
D – pjaunamosios pakreipimas į viršų
E – pjaunamosios nuleidimas
F – pjaunamosios pakėlimas

12. Lėtai važiuokite su pradalgine javapjove į priekį, kol „Draper“ pjaunamosios atramos (A) bus įstatytos į pjaunamosios kojas (B). Toliau lėtai važiuokite į priekį, kol kėlimo pakabai atsirems į pjaunamosios kojų atramines plokšteles ir pjaunamoji bus pastumta į priekį.

13. Įsitikinkite, kad kėlimo pakabai yra tinkamai pritvirtinti prie pjaunamosios kojų ir liečiasi su atraminėmis plokštėmis.



pav. 4.108: Pjaunamosios koja ir „Draper“ pjaunamosios atrama

14. **Pradalginės javapjovės su savaime išsilyginančios centrinės trauklės rinkiniu:**

    a. VGS jungikliais koreguokite centrinės trauklės cilindro (A) padėtį, kol kablys (B) bus virš pjaunamosios tvirtinimo kaiščio.

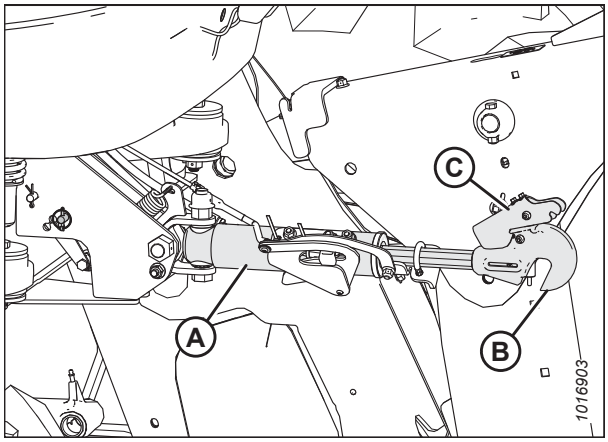
    SVARBU:

    Norint, kad savaiminio fiksavimo mechanizmas veiktų, kablio atjungiklis (C) turi būti nuleistas.

    b. Jei kablio atjungiklis (C) atidarytas (pakeltoje padėtyje), išjunkite variklį ir ištraukite raktelį iš užvedimo spynelės. Rankiniu būdu nuspauskite kablio atjungiklį (C) žemyn po to, kai kablys susikabins su pjaunamosios kaiščiu.

    c. VGS LENKTUVŲ NULEIDIMO jungikliu leiskite centrinę trauklę (A) ant pjaunamosios, kol ji užsifiksuos, o kablio atjungiklis (C) bus nuleistoje padėtyje.

    d. Patikrinkite, ar centrinė trauklė tvirtai prikabinta prie pjaunamosios, paspausdami VGS LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį.



pav. 4.109: Centrinė hidraulinė trauklė

15. **Pradalginės javapjovės be savaime išsilyginančios centrinės trauklės rinkinio:**

    a. Paspauskite ant VGS esančius PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO AUKŠTYN ir PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO ŽEMYN cilindrų jungiklius, kad ištrauktumėte arba sutrauktumėte centrinės trauklės cilindrą, kol sulygiuosite kablį su pjaunamosios tvirtinimo kaiščiu.

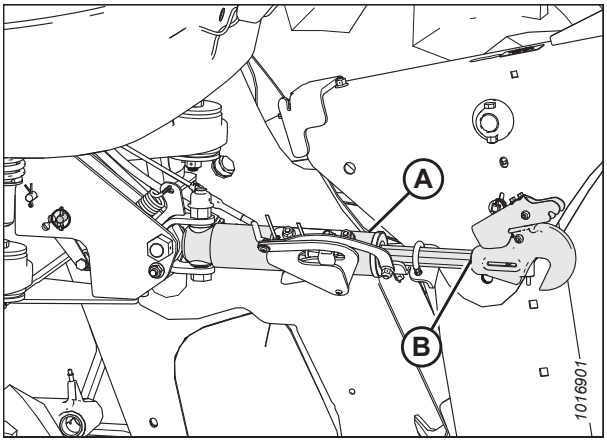
    b. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

    c. Spauskite žemyn trauklės cilindro koto galą (B), kol kablys užsikabins ir užsifiksuos ant pjaunamosios kaiščio.

    SVARBU:

    Norint, kad savaiminio fiksavimo mechanizmas veiktų, kablio atjungiklis turi būti nuleistas. Jei kablio atjungiklis atidarytas (pakeltoje padėtyje), rankiniu būdu pastumkite jį žemyn, kai kablys susikabinęs su kaiščiu.

    d. Patikrinkite, ar centrinė trauklė (A) pritvirtinta prie pjaunamosios, patraukdami cilindro koto galą (B) į viršų.



pav. 4.110: Centrinė hidraulinė trauklė

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

    e. Užveskite variklį.

16. Paspauskite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), kad pakeltumėte pjaunamąją iki didžiausio aukščio.

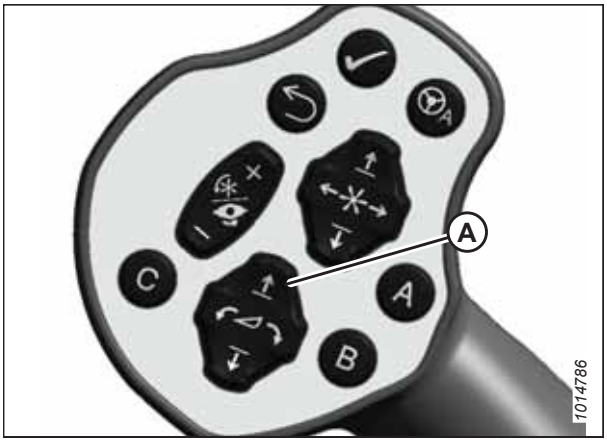
    PASTABA:

    Jei vienas pjaunamosios galas **NEPAKYLA** iki galo, sulygiuokite kėlimo cilindrus atlikdami toliau išvardytus veiksmus.

    a. Paspauskite ir laikykite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), kol abu cilindrai nustos judėti.

    b. Toliau laikykite nuspaudę jungiklį 3–4 sekundes. Cilindrai dabar yra sulygiuoti.

17. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.111: VGS

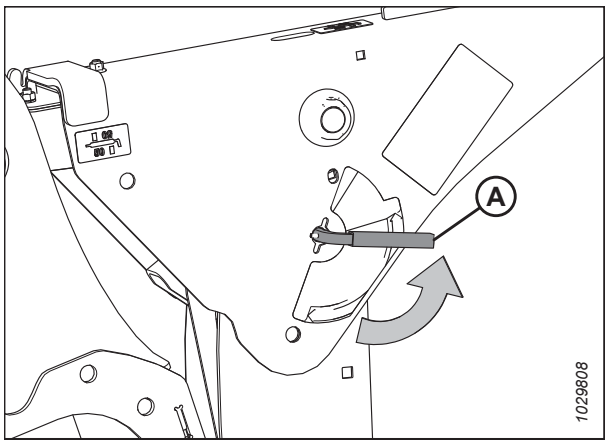
18. Abiejų kėlimo cilindrų apsauginės atramas užfiksuokite taip:

    a. patraukite svirtį (A) į save, kad ją atlaisvintumėte, tada pasukite ją link pjaunamosios, kad nuleistumėte apsauginę atramą ant cilindro;

    b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu kėlimo cilindru.

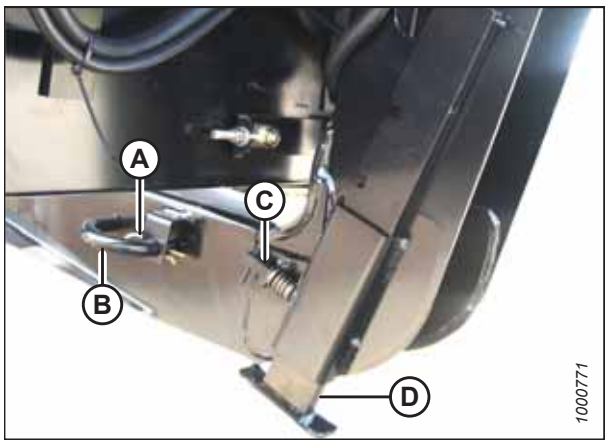
    SVARBU:

    Įsitikinkite, kad apsauginės atramos yra užfiksuotos ant cilindrų stūmoklių kotų. Jei apsauginė atrama **NĖRA** tinkamai užfiksuota, kelkite pjaunamąją, kol apsauginę atramą galėsite uždėti ant koto.



pav. 4.112: Apsauginės atramos svirtis

19. Įstatykite kaištį (B) per pjaunamosios koją. Įsitikinkite, kad kaištis užfiksuoja juostinės pjaunamosios atramoje esantį U formos laikiklį. Užfiksuokite kaištį smeigtuku (A). Šį veiksmą pakartokite kitoje pjaunamosios pusėje.



pav. 4.113: Pjaunamosios koja

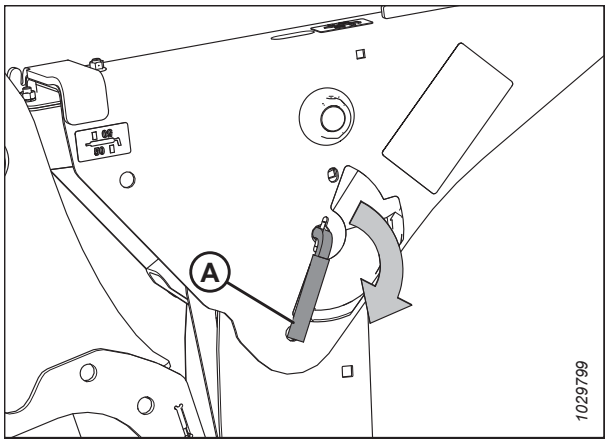
20. Abiejų kėlimo cilindrų apsauginės atramas atfiksuokite taip:

    a. sukdami svirtį (A) tolyn nuo pjaunamosios kelkite apsauginę atramą, kol svirtis užsifiksuos vertikalioje padėtyje;

    b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu cilindru.

    PASTABA:

    Jei apsauginė atrama **NEATFIKSUOJAMA**, pakelkite pjaunamąją, kad atlaisvintumėte atramą.

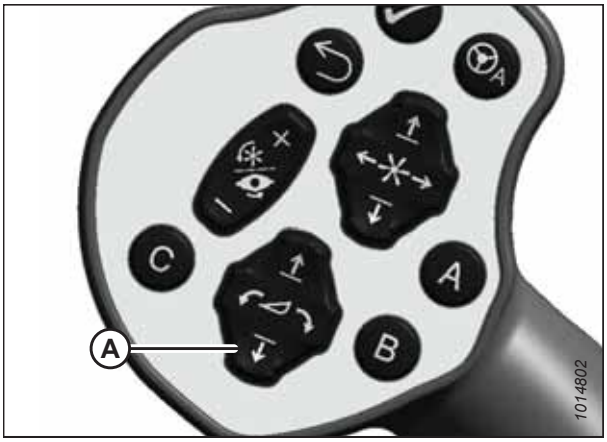


pav. 4.114: Apsauginės atramos svirtis

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

21. Užveskite variklį ir paspauskite VGS PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (A), kad visiškai nuleistumėte pjaunamąją.



pav. 4.115: VGS

D1X ir D1XL juostinės pjaunamosios hidraulinės ir elektrinės sistemų prijungimas

Pjaunamosios hidraulinės žarnos daugiaelementę movą reikės prijungti prie pradalginės javapjovės.

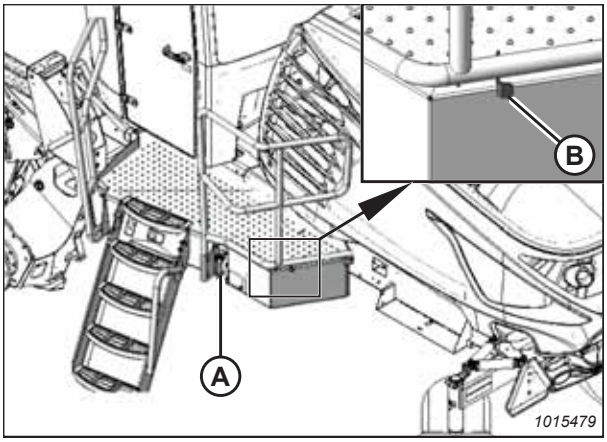
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

SVARBU:

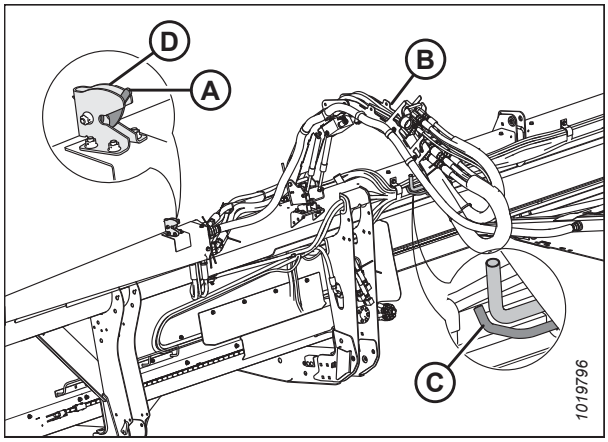
Kad hidraulinė sistema nebūtų užteršta, švariu skuduru nuvalykite purvą ir drėgmę nuo visų hidraulinių movų.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Prieikite prie platformos (A) pradalginės javapjovės kairėje pusėje (eksploatuojant kabina į priekį). Įsitikinkite, kad kabinos durys uždarytos.
3. Paspauskite užraktą (B) ir patraukite platformą (A) link balansyrinės sijos, kol ji sustos ir užraktas užsifiksuos.



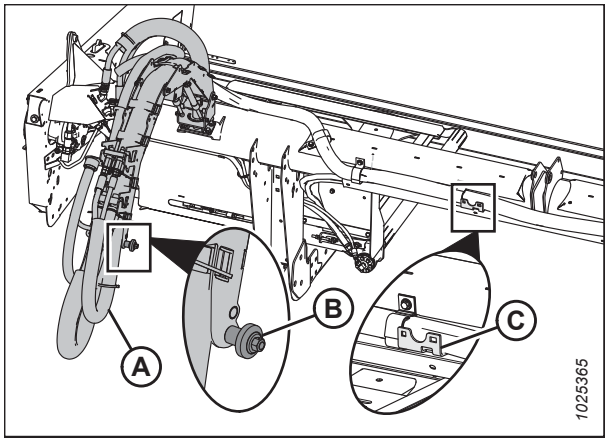
pav. 4.116: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

4. Pastumkite svirtį (A) į viršų ir patraukite rankeną (B), norėdami ištraukti kaištį (C) iš fiksatoriaus (D).



pav. 4.117: Hidraulinės žarnos valdymo sistema

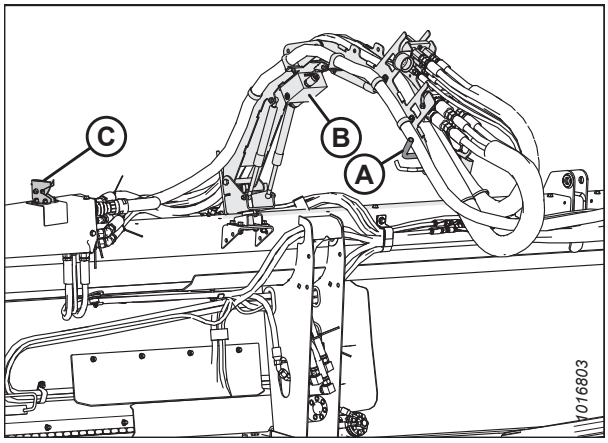
5. Patraukite hidraulinių žarnų valdymo sistemą (A) link kairiojo išorinio pjaunamosios galo, atkabinkite rutulinę smeigę (B) nuo lopšio atramoje (C).



pav. 4.118: Hidraulinės žarnos valdymo sistema

6. Paspauskite fiksatoriaus (C) trauklę ir patraukite hidraulinių žarnų valdymo sistemos (B) rankeną (A) atgal, kad svertas atsiskirtų nuo fiksatoriaus.

7. Hidraulinių žarnų valdymo sistemą (B) perkelkite į kairiąją (eksploatuojant kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusę.

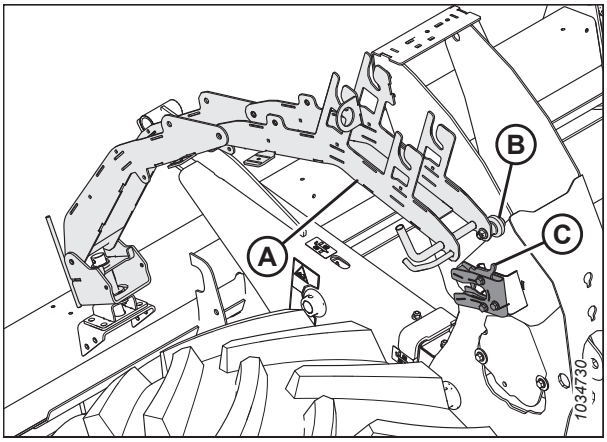


pav. 4.119: hidraulinių žarnų valdymo sistema

8. Prijunkite hidraulinę žarnų valdymo sistemą (A) prie kairiosios išorinės pradalginės javapjovės atramos, įstumdami rutulinį kaištį (B) į rutulinio kaiščio fiksatorių (C).

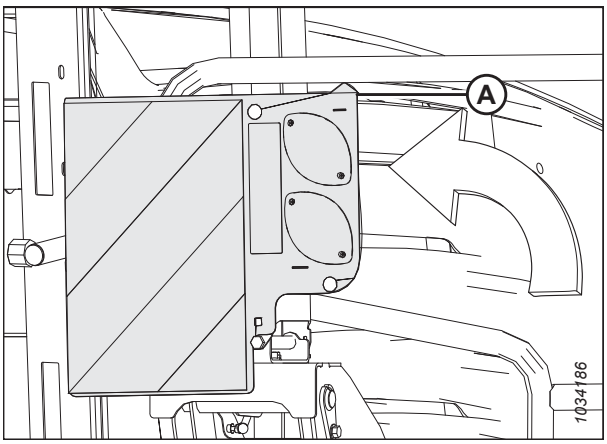
   PASTABA:

   Kad būtų aiškiau, paveiksle nerodomos hidraulinės žarnos.



pav. 4.120: Pradalginės javapjovės kairioji išorinė koja

9. Pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į viršutinę (vertikalią) padėtį.



pav. 4.121: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

10. Iš hidraulinės žarnų valdymo sistemos išimkite transporterio pavaros ir lenktuvų valdymo daugiaelementę jungtį (A).

11. Paspauskite hidraulinio lizdo rankenėlę (B) ir visiškai atitraukite rankeną (C) nuo pradalginės javapjovės.

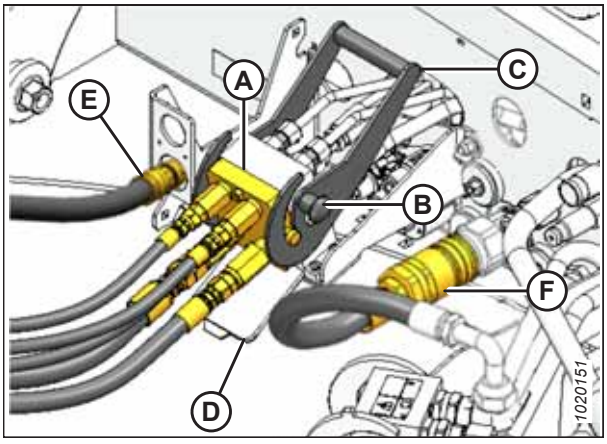
12. Atidarykite gaubtelį (D) ir prijunkite movą prie lizdo. Sulygiuokite movos kaiščius su rankenoje (C) esančiomis angomis ir pastumkite rankeną link pradalginės javapjovės, kad mova užsifiksuotų ant lizdo ir iššoktų rankenėlė (B).

13. Išimkite žarnos sparčiojo atjungimo movą (F) iš laikymo vietos. Prijunkite sparčiojo atjungimo movą prie rėmo lizdo.

    PASTABA:

    Žarnos sparčiojo atjungimo mova (F) naudojama tik M1170*NT5* pradalginėse javapjovėse su sumontuotu R1 serijos hidraulinės pavaros rinkiniu (MD #B6845).

14. Nuimkite gaubtą nuo elektros jungties (E). Įstumkite elektros jungtį į lizdą. Jungtį pritvirtinkite sukdami elektros jungties žiedą pagal laikrodžio rodyklę.

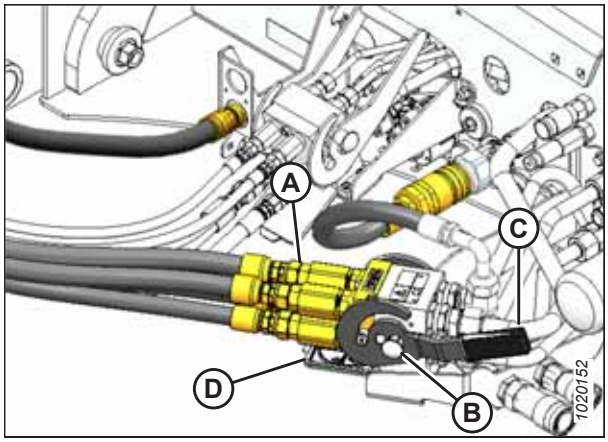


pav. 4.122: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis

15. Išimkite dalgio ir lenktuvų pavaros daugiaelementę movą (A) iš hidraulinių žarnų valdymo sistemos.

16. Paspauskite hidraulinio lizdo rankenėlę (B) ir visiškai atitraukite rankeną (C) nuo pradalginės javapjovės.

17. Atidarykite gaubtelį (D) ir prijunkite movą prie lizdo. Sulygiuokite movos kaiščius su rankenoje (C) esančiomis angomis ir pastumkite rankeną link pradalginės javapjovės, kad mova užsifiksuotų ant lizdo ir iššoktų rankenėlė (B).

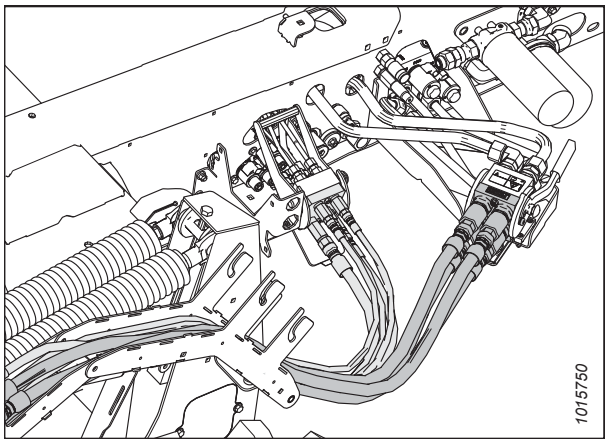


pav. 4.123: Dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementė jungtis

18. Hidraulines žarnas nutieskite kuo tiesiau.

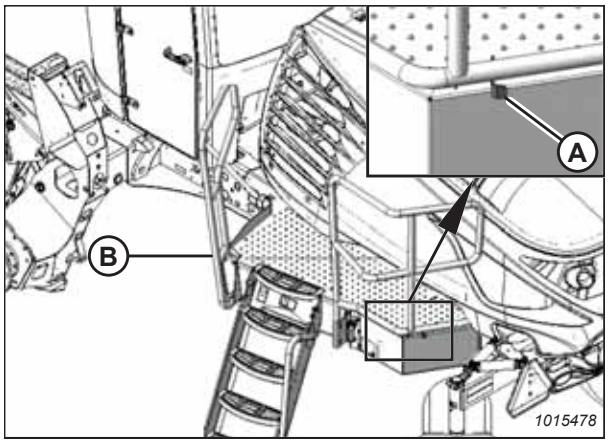
    SVARBU:

    Tiesiai nutiesę žarnas išvengsite hidraulinių žarnų pažeidimų dėl nutrynimo.



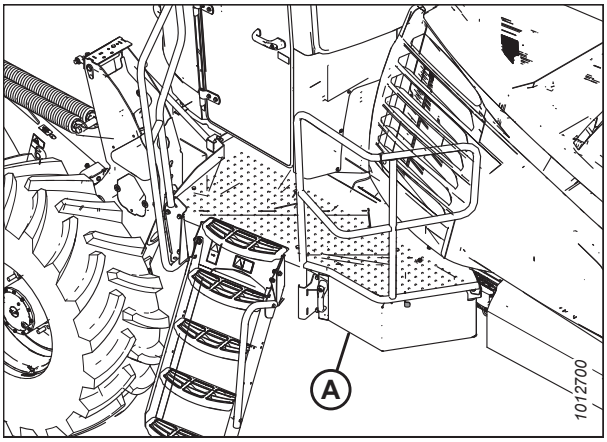
pav. 4.124: Hidraulinės daugiaelementės jungtys ir žarnų išvedžiojimas

19. Paspauskite užraktą (A), kad atrakintumėte platformą (B).



pav. 4.125: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

20. Traukite platformą (A) link kabinos, kol ji sustos ir užsifiksuos užraktas.



pav. 4.126: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

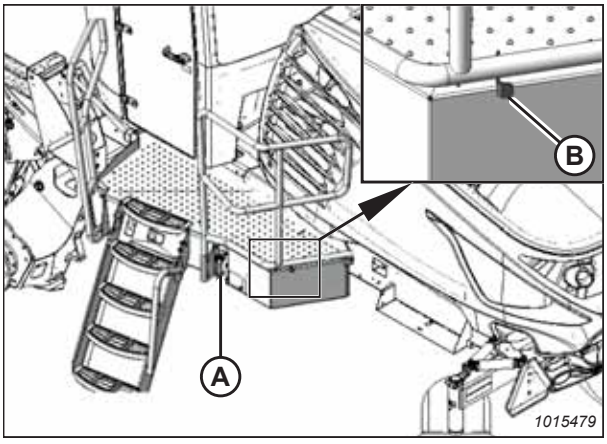
D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios atjungimas

Šiame skyriuje pateikiamos instrukcijos, kaip tinkamai atjungti D1X ir D1XL serijos juostines pjaunamąsias.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Prieikite prie platformos (A) pradalginės javapjovės kairėje pusėje (eksploatuojant kabina į priekį). Įsitikinkite, kad kabinos durys uždarytos.
4. Paspauskite užraktą (B) ir patraukite platformą (A) link balansyrinės sijos, kol ji sustos ir užraktas užsifiksuos.



pav. 4.127: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

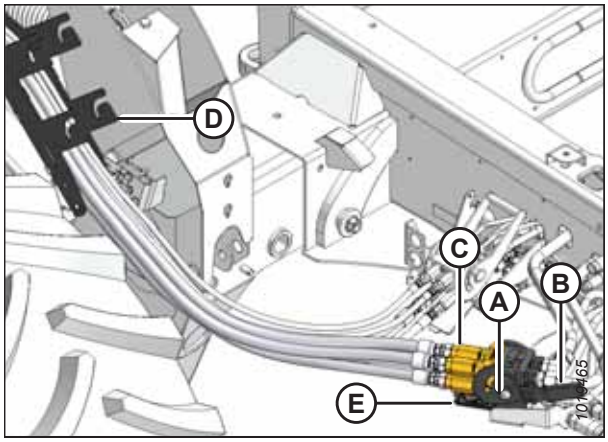
5. Paspauskite fiksavimo mygtuką (A) ir patraukite rankeną (B), kad atjungtumėte daugiaelementę movą (C). Atjunkite hidraulines žarnas nuo galinio dalgio / lenktuvų pavaros lizdo.

   PASTABA:

   Atjungdami daugiaelementę movą (C) tvirtai laikykite rankeną (B). Dėl slėgio rankena gali stipriai atšokti atgal.

6. Dalgio / lenktuvų pavaros žarnų komplektą nutieskite atgal į hidraulinių žarnų valdymo sistemos saugojimo vietą (D).

7. Pašalinkite visas ant lizdo susikaupusias šiukšles. Uždarykite gaubtelį (E).

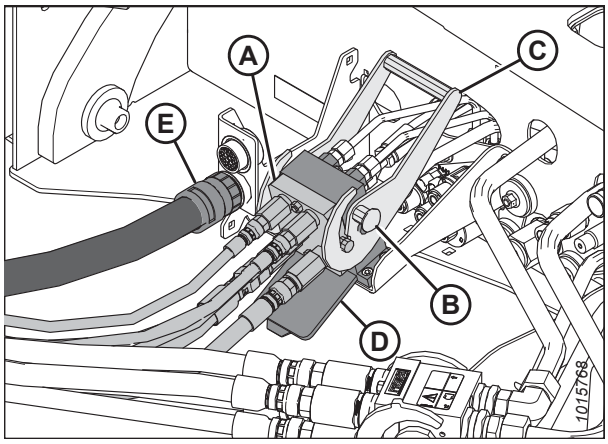


pav. 4.128: Dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementė jungtis

8. Paspauskite fiksavimo mygtuką (B) ir patraukite rankeną (C), kad atjungtumėte daugiaelementę movą (A). Atjunkite hidraulines žarnas nuo pradalginės javapjovės transporterio pavaros / lenktuvų kėlimo lizdo.

9. Atjunkite elektros jungtį (E).

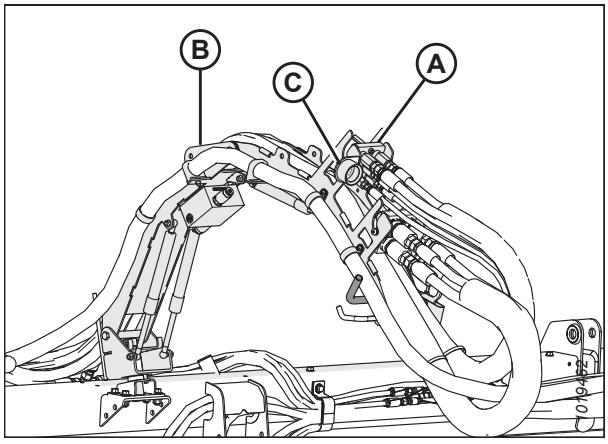
10. Pašalinkite visas šiukšles nuo priekinio pradalginės javapjovės lizdo ir uždarykite gaubtelį (D).



pav. 4.129: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis

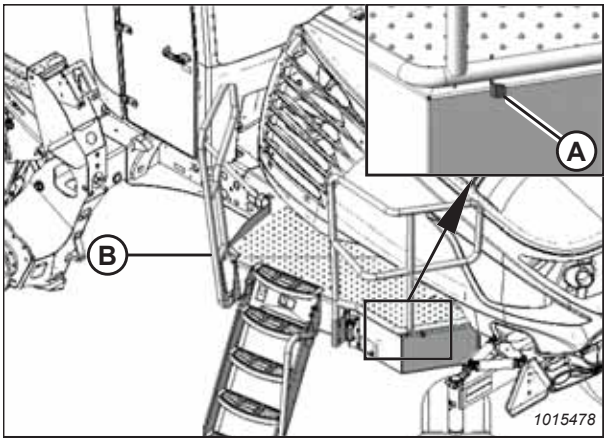
11. Transporterio pavaros / lenktuvų žarnų komplektą nutieskite atgal į hidraulinių žarnų valdymo sistemos (B) saugojimo vietą (A).

12. Įstatykite elektros jungtį į laikymo kaušelį (C).



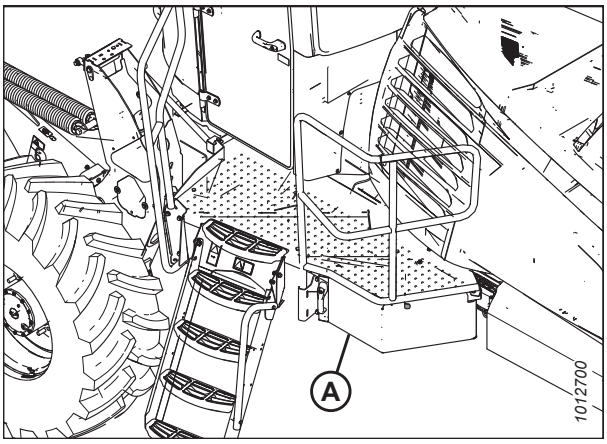
pav. 4.130: Hidraulinių žarnų valdymo sistema

13. Paspauskite užraktą (A), kad atrakintumėte platformą (B).



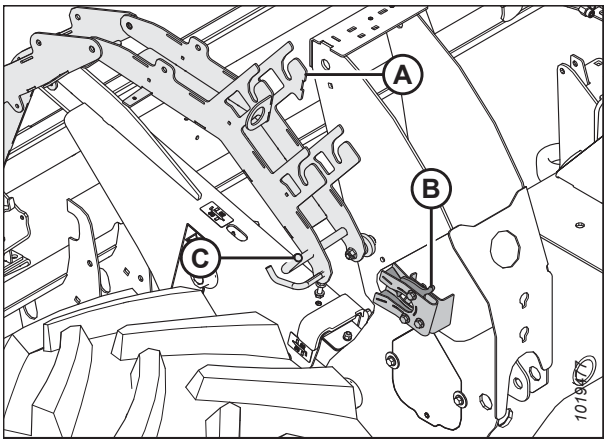
pav. 4.131: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

14. Traukite platformą (A) link kabinos, kol ji sustos ir užsifiksuos užraktas.



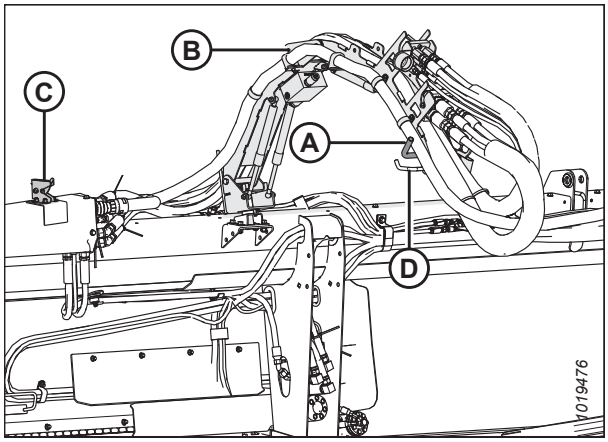
pav. 4.132: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

15. Atjunkite žarnų valdymo sistemą (A) nuo pradalginės javapjovės, patraukdami užrakto svirtį (B) ir jį atidarydami. Laikykite užraktą atidarytą ir rankena (C) atitraukite žarnų valdymo sistemą (A) nuo pjaunamosios.



pav. 4.133: Hidraulinių žarnų valdymo sistema

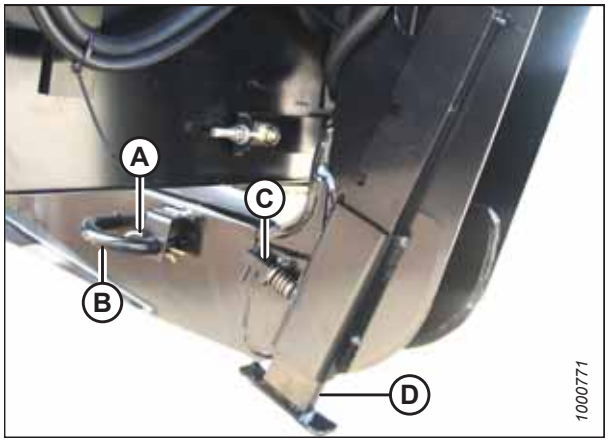
16. Rankena (A) pasukite žarnų valdymo sistemą (B) į priekį ir įkabinkite kablį (D) į pjaunamojoje esantį užraktą (C).



pav. 4.134: Hidraulinių žarnų valdymo sistema

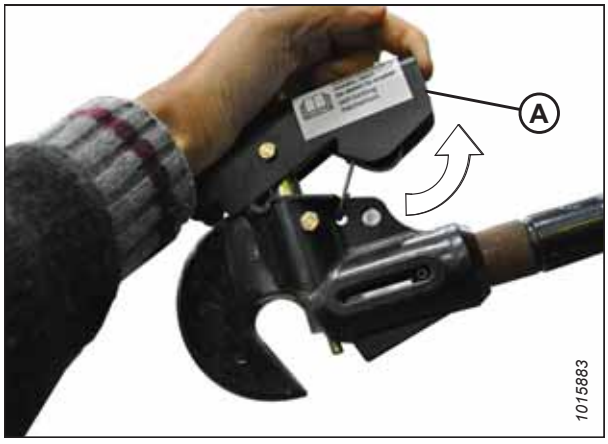
17. **D1X arba D1XL:** Iš pjaunamosios kojos ištraukite kaištį (B), prieš tai ištraukę fiksuojamąjį vielokaištį (A) (abiejose pusėse).

18. **D1X arba D1XL:** Nuleiskite pjaunamosios stovą (D) patraukdami spyruoklinį kaištį (C). Paleiskite spyruoklinį kaištį, kad užfiksuotumėte stovą.



pav. 4.135: Pjaunamosios koja ir pjaunamosios stovas – D1X arba D1XL

19. **Pradalginės javapjovės su savaime išsilyginančia centrine traukle:** prieš grįždami į kabiną, atlaisvinkite centrinės trauklės fiksatorių (A).



pav. 4.136: Centrinė trauklė

20. Abiejų kėlimo cilindrų apsauginės atramas atfiksuokite taip:

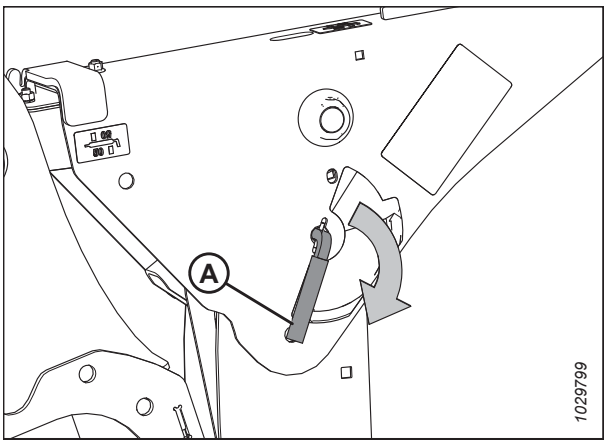
    a. sukdami svirtį (A) tolyn nuo pjaunamosios kelkite apsauginę atramą, kol svirtis užsifiksuos vertikalioje padėtyje;

    b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu cilindru.

    PASTABA:

    Jei apsauginė atrama **NEATFIKSUOJAMA**, pakelkite pjaunamąją, kad atlaisvintumėte atramą.

21. Ankstesnį veiksmą pakartokite priešingoje pusėje.



pav. 4.137: Apsauginės atramos svirtis

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

22. Užveskite variklį.

23. Atšaukite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją, kai tai padaryti nurodo pjovimo našumo sekiklis (PNS).

    PASTABA:

    Jei PNS ekrane nerodomas raginimas atšaukti paviršiaus kopijavimo funkciją, atšaukite ją rankiniu būdu. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas, p. 200*.

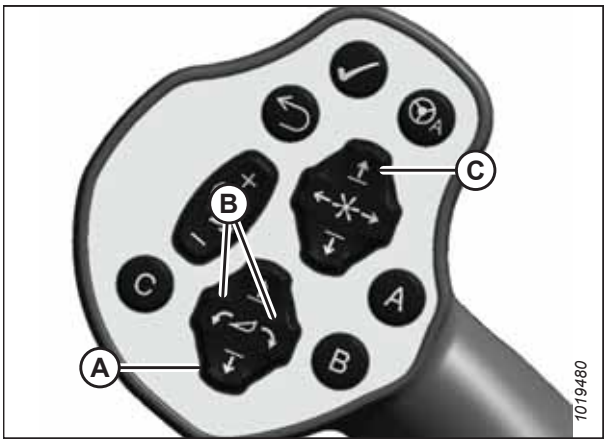
24. Nuleiskite pjaunamąją ant žemės naudodami PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (A).

25. Pagal poreikį paspauskite ant VGS esančius PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungiklius (B), kad panaikintumėte centrinės trauklės apkrovą.

26. **Pradalginės javapjovės su savaime išsilyginančia centrine traukle:**

    a. Paspauskite LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį (C), kad atjungtumėte centrinę trauklę nuo pjaunamosios.

    b. Pereikite prie *28, p. 188* žingsnio.



pav. 4.138: VGS

27. **Pradalginės javapjovės be savaime išsilyginančios centrinės trauklės:**

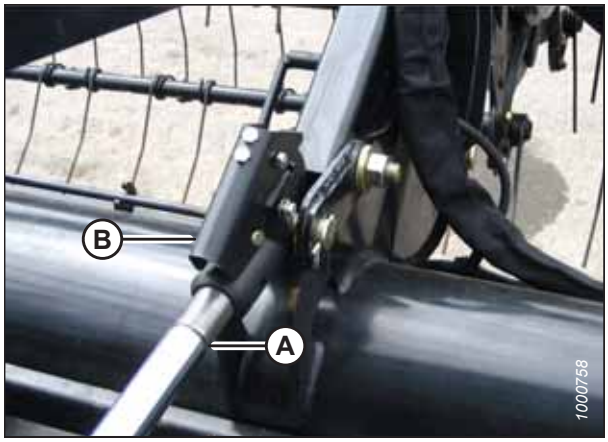
    a. Išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

    b. Atjunkite centrinę trauklę pakeldami atjungiklį (B) ir nuimdami kablį (A) nuo pjaunamosios.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

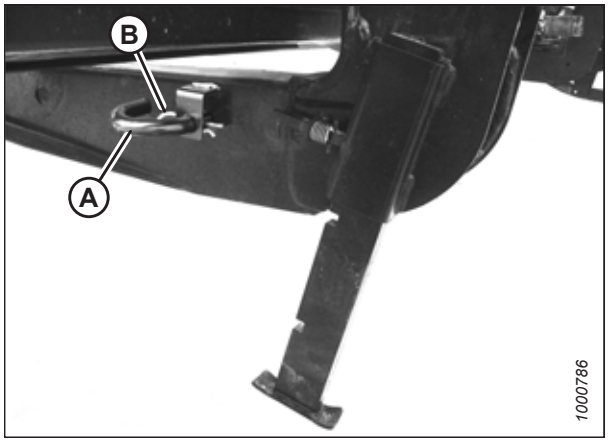
    c. Užveskite variklį.



pav. 4.139: Centrinė hidraulinė trauklė

28. Pradalginę javapjovę atitraukite nuo pjaunamosios.

29. Vėl įkiškite kaištį (A) į pjaunamosios koją ir pritvirtinkite fiksuojamuoju vielokaiščiu (B). Šį veiksmą pakartokite su kitoje pusėje esančia pjaunamosios koja.



pav. 4.140: Pjaunamosios stovas

4.5.2 Pjaunamosios nuostatų koregavimas pjovimo našumo sekiklyje

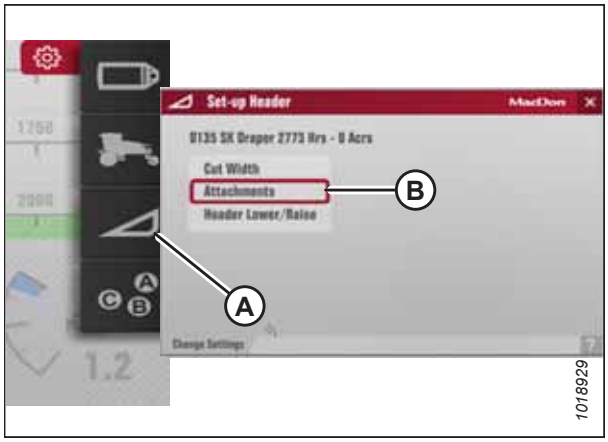
Pritvirtintos pjaunamosios nustatymus galima keisti atveriant meniu SET-UP HEADER (PJAUNAMOSIOS SĄRANKA), esantį pradalginės javapjovės pjovimo našumo seklyje (PNS).

1. Naudodamiesi 5 programuojamuoju klavišu ir PNS slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. *3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86*.

2. Slinkite iki parinkties SET-UP HEADER (pjaunamosios nustatymas) (A) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

   PASTABA:

   Rodomos nuostatos skiriasi priklausomai nuo prie pradalginės javapjovės prijungtos pjaunamosios tipo.



pav. 4.141: Pjaunamosios nuostatos

3. Slinkite, kad pažymėtumėte reikiamą parinktį, ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte.

   Pavyzdžiui, jei prijungta „Draper“ pjaunamoji ir pasirenkama parinktis ATTACHMENTS (priedai) (B), prieinamas pasirinkimas bus DOUBLE DRAPER DRIVE (dvigubo transporterio pavara).

4. Paspauskite PNS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į ankstesnį meniu struktūros lygį.

5. Paspauskite PNS PAGRINDINIO EKRANO mygtuką (B), kad sugrįžtumėte į paskutinį pasirinktą veikimo ekraną (arba išjungtos pjaunamosios ekraną).



pav. 4.142: PNS ekranas

4.5.3 Pjaunamosios sistemos kalibravimas

Pjovimo našumo sekiklis (PNS) atpažįsta, kada prie pradalginės javapjovės yra prijungta pjaunamoji, ir nustato, kurias sistemas reikės kalibruoti.

Atsižvelgiant į prie pradalginės javapjovės prijungtos pjaunamosios tipą, gali reikėti sukalibruoti šiuos jutiklius:

- pjaunamosios aukščio;
- pjaunamosios kampo;
- kairės pusės pjaunamosios paviršiaus kopijavimo;
- dešinės pusės pjaunamosios paviršiaus kopijavimo;
- lenktuvų aukščio;
- lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal;
- pradalgės slėgtuvo;
- dalgio pavaros.

Pakartotinai kalibruoti reikia šiais atvejais:

- pakeitus PNS;
- pakeitus padėties jutiklį;
- kai jutiklio rodmenys yra nepastovūs;
- pakeitus siurblį;
- prie pradalginės javapjovės prijungus kito tipo pjaunamąją.

Informacijos apie pjaunamosios sistemų kalibravimą rasite toliau išvardytose temose.

- *Dalgio pavaros kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane, p. 190*
- *Pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane, p. 193*

Dalgio pavaros kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane

Kai prie pradalginės javapjovės prijungiama pjaunamoji, pradalginės javapjovės pjovimo našumo sekiklis (PNS) atpažįsta pjaunamosios ID ir parenka tai pjaunamajai tinkamus nustatymus. Tačiau prieš naudojimą, norint užtikrinti pjaunamosios peilio pavaros siurblio išvesties tikslumą, pjaunamąją reikia sukalibruoti.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

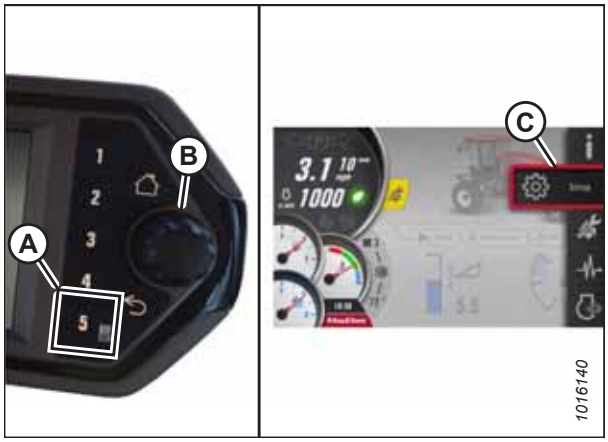
1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu.

   PASTABA:

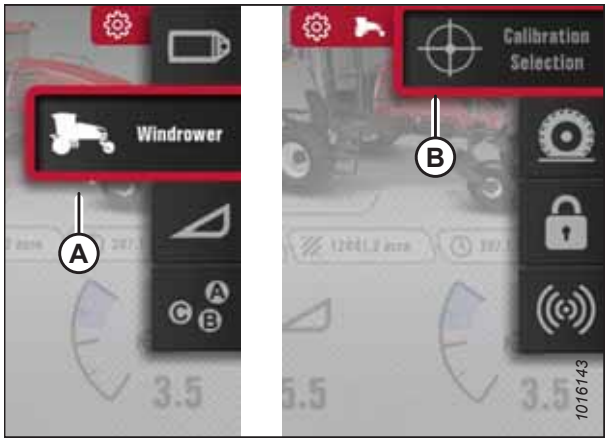
   Kalibravimą **BŪTINA** atlikti veikiant varikliui. Kai kurių kalibravimo veiksmų nebus galima atlikti, kai variklis išjungtas.
3. PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (neparodytas) pažymėkite piktogramą SETTINGS (nuostatos) (C).
4. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad suaktyvintumėte nuostatų meniu parinktis.
5. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.
6. Slinkite iki piktogramos CALIBRATION (kalibravimas) (B) ir ją PASIRINKITE, kad atidarytumėte ekraną „CALIBRATION SELECTION“ (kalibracijos pasirinkimas).

   PASTABA:

   Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas meniu WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos).



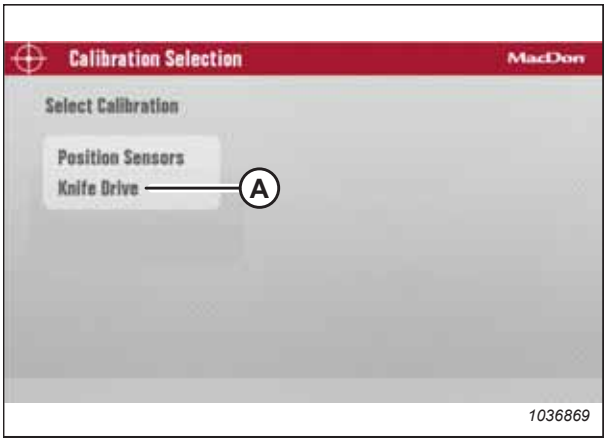
pav. 4.143: Pagrindinio meniu atidarymas



pav. 4.144: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir kalibravimo antrinio meniu piktograma

7. Ekrane „Calibration Selection“ (kalibravimo pasirinkimas) slinkite iki KNIFE DRIVE (dalgio pavara) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO MYGTUKĄ.

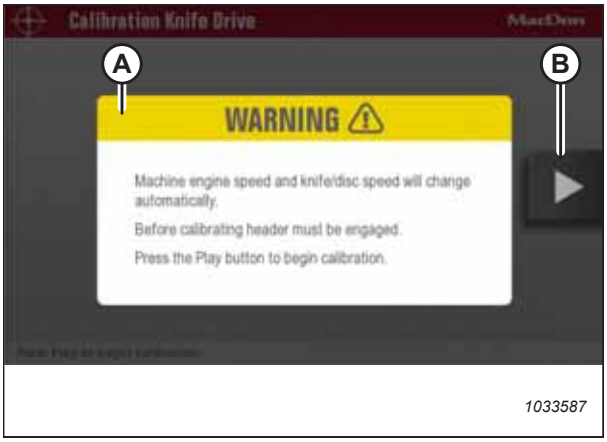
8. Įjunkite pjaunamąją.



pav. 4.145: Kalibravimo pasirinkimo ekranas

PASTABA:

Pasirinkus kalibravimą, kai pjaunamoji išjungta, parodomas WARNING (įspėjimas) (A). Įjunkite pjaunamąją. Paleidus pjaunamąją parodoma PALEIDIMO piktograma (B).



pav. 4.146: Įspėjimas dėl pjaunamosios įjungimo

9. Paspauskite ekrane pateiktą PALEIDIMO piktogramą, kad pradėtumėte kalibravimo procesą. Ekrane parodoma, kad kalibravimo procedūra pradėta.

PASTABA:

Jei prieš paleidžiant kalibravimo procedūrą variklio sūkių dažnis mažesnis nei 1 500 aps./min., sistema padidins variklio sūkių dažnį iki 1 500 aps./min.



pav. 4.147: Kalibravimo ekranas

10. Užbaigę 1 kalibravimo etapą, paspauskite ekrane rodomą PALEIDIMO piktogramą (A), kad pereitumėte prie 2 kalibravimo proceso etapo.

    PASTABA:

    Dalgio pavaros kalibravimas susideda iš devynių etapų.



pav. 4.148: Kalibravimo puslapis

11. Paspauskite PALEIDIMO piktogramą, kad pradėtumėte kalibravimo procesą.

    PASTABA:

    Atliekant kalibravimo procedūrą keičiasi pjaunamosios ir variklio greitis.

    PASTABA:

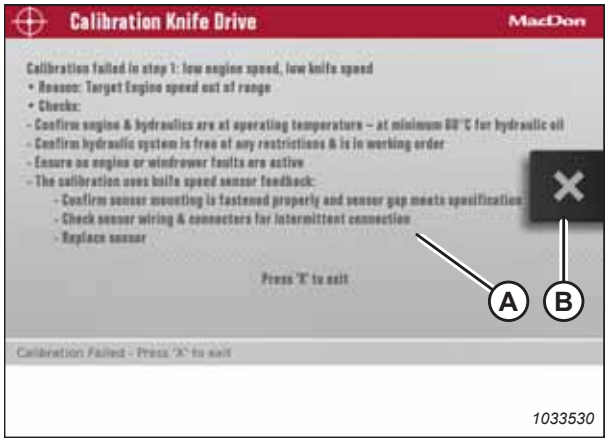
    Paspauskite ekrano piktogramą „X“ (A) arba naudokite PJAUNAMOSIOS IŠJUNGIMO jungiklį bet kuriuo kalibravimo proceso metu, kad išjungtumėte procedūrą neišsaugoję pakeitimų. Variklis vėl veiks tokiu greičiu, kokiu veikė prieš pradedant kalibravimo procesą.



pav. 4.149: Kalibravimo puslapis

PASTABA:

Jei kalibravimo proceso metu parodomas klaidos pranešimas (A), vadovaukitės pranešime pateiktais nurodymais ir ištaisykite klaidą. Paspauskite „X“ (B), kad išjungtumėte pranešimą. Jei peilio kalibravimas nepavyksta:



pav. 4.150: Kalibravimo puslapis

- Įsitikinkite, kad variklis ir hidraulinė sistema pasiekė darbinę temperatūrą.
- Patikrinkite, ar hidraulinė sistema nėra apribota ir ar ji veikia tinkamai.
- Patikrinkite, ar veikia droselis:
  - Patikrinkite variklio kodus, kad įsitikintumėte, jog variklio galia nėra sumažinta ar slopinama droseliu.
  - Droselis valdomas per transmisijos 1 vietinį valdiklio tinklą. Patikrinkite, ar tinklo laidai ir jungtys yra tinkamai prijungti ir veikia be pertrūkių.
- Patikrinkite, ar jutiklio laikiklis tinkamai pritvirtintas ir kad tarpas iki jutiklio nustatytas teisingai.
- Patikrinkite, ar jutiklių laidai ir jungtys veikia be pertrūkių.
- Pakeiskite jutiklį.

Pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane

Pjaunamosios padėties jutiklius reikia perkalibruoti: pakeitus pjovimo našumo sekiklį (PNS); pakeitus padėties jutiklį; kai jutiklio rodmenys yra nepastovūs; pakeitus siurblį arba prie pradalginės javapjovės prijungus kito tipo pjaunamąją arba priedą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu.

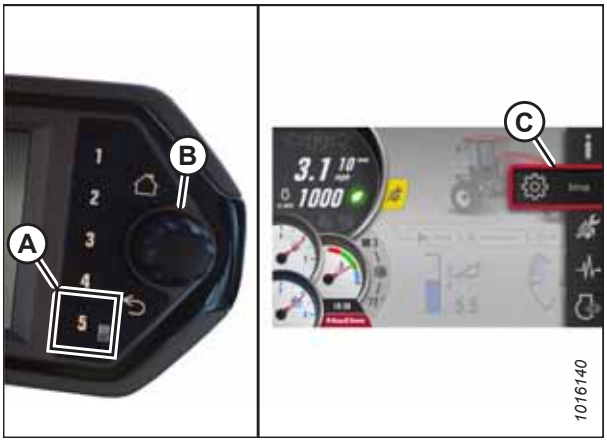
   PASTABA:

   Kalibravimą **BŪTINA** atlikti veikiant varikliui. Kai kurių kalibravimo veiksmų nebus galima atlikti, kai variklis išjungtas.

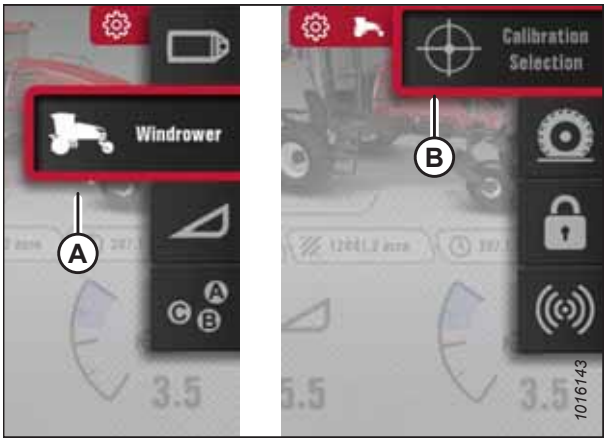
3. PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (neparodytas) pažymėkite piktogramą SETTINGS (nuostatos) (C).
4. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad suaktyvintumėte nuostatų meniu parinktis.
5. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.
6. Slinkite iki piktogramos CALIBRATION (kalibravimas) (B) ir ją PASIRINKITE, kad atidarytumėte ekraną „CALIBRATION SELECTION“ (kalibracijos pasirinkimas).

   PASTABA:

   Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas meniu WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos).

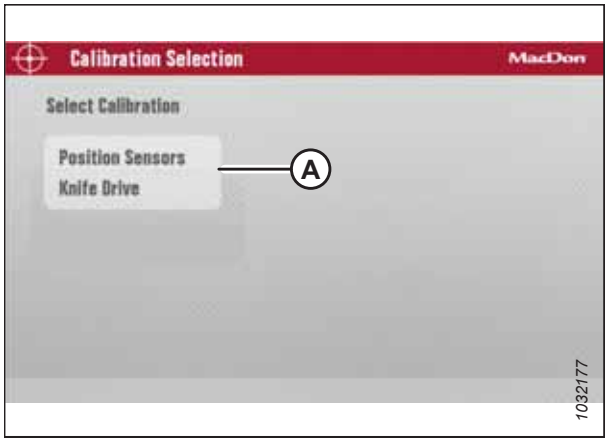


pav. 4.151: Pagrindinio meniu atidarymas



pav. 4.152: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir kalibravimo antrinio meniu piktograma

7. Ekrane „CALIBRATION SELECTION“ (kalibravimo pasirinkimas) slinkite iki POSITION SENSORS (padėties jutikliai) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO MYGTUKĄ.



pav. 4.153: Kalibravimo pasirinkimo ekranas

PASTABA:

Paspaudus piktogramą „X“ (A) ekrane (arba paspaudus PAGRINDINIO EKRANO, GRĮŽIMO arba bet kurį VGS mygtuką (mygtukai nepavaizduoti) bet kuriuo kalibravimo proceso metu kalibravimo procedūra bus išjungta neišsaugant pakeitimų. Prieš paleidžiant kalibravimo procesą taip pat bus atkurtas įprastas variklio sūkių dažnis.

PASTABA:

Jei vykdant kalibravimo procesą jutiklis viršija įprastą veikimo diapazoną, kalibravimas bus sustabdytas ir ekrane pasirodys pranešimas, nurodantis, kad jutiklis yra už diapazono ribų.



pav. 4.154: Kalibravimo ekranas

8. Užbaigę pirmąjį kalibravimo etapą, paspauskite ekrane rodomą PALEIDIMO piktogramą (A), kad pereitumėte prie antrojo kalibravimo proceso etapo.



pav. 4.155: Kalibravimo ekranas

9. Pasibaigus antrajam kalibravimo etapui, paspauskite ekrane rodomą piktogramą RESUME (tęsti) (A), kad sukonfigūruotumėte nuostatą HEADER FLOAT (pjaunamosios paviršiaus kopijavimas), arba paspauskite PAGRINDINIO EKRANO ar GRĮŽIMO mygtuką (nerodomi), kad išeitumėte.



pav. 4.156: Kalibravimo ekranas

PASTABA:

Baigus antrąjį kalibravimo etapą, variklio sūkių dažnis atkuriamas į prieš kalibravimą buvusį sūkių dažnį.

PASTABA:

Jei kalibravimo metu kurio nors jutiklio įtampa nukrenta žemiau leistino diapazono, baigus kalibravimą parodomas pranešimas, kuriame pateikiamas jutiklių, kuriems nustatyta už diapazono ribų esanti įtampa, sąrašas. Pagal poreikį sureguliuokite jutiklius ir pakartokite kalibravimo procesą.



pav. 4.157: Nepavykusio kalibravimo ekrano pranešimo pavyzdys

4.6 Pjaunamosios valdymas

Šiame skyriuje aprašomos šių pjaunamųjų tipų naudojimo instrukcijos, kai jos prijungtos prie „MacDon M1170*NT5*“ pradalginės javapjovės: D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji ir D1X serijos „Draper“ pjaunamoji.

Su pjaunamosiomis, kurios naudojamos prijungtos prie M1170*NT5* pradalginės javapjovės, galima naudoti įvairius priedus ir papildomą įrangą. Galimų priedų ir papildomos įrangos sąrašas pateiktas pjaunamosios operatoriaus vadove.

4.6.1 Pjaunamosios apsauginių atramų užfiksavimas ir atfiksavimas

Apsauginės atramos yra ant abiejų pradalginės javapjovės pjaunamosios kėlimo cilindrų. Visada užfiksuokite apsauginės atramas, kai ketinate dirbti su pakelta pjaunamąja arba šalia jos. Užfiksuotos apsauginės atramos neleidžia pjaunamajai staiga nukristi kėlimo sistemos hidraulinei įrangai praradus slėgį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

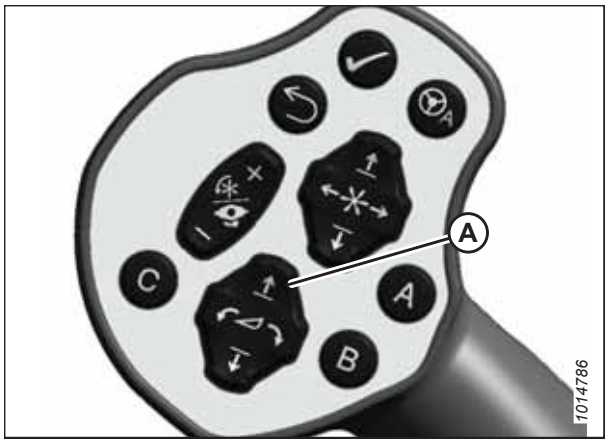
1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad pakeltumėte pjaunamąją į didžiausią aukštį.

   PASTABA:

   Jei vienas pjaunamosios galas **NEPAKYLA** iki galo, sulygiuokite kėlimo cilindrus atlikdami toliau išvardytus veiksmus.

   a. Paspauskite ir laikykite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), kol abu cilindrai nustos judėti.

   b. Toliau laikykite nuspaudę jungiklį 3–4 sekundes. Cilindrai dabar yra sulygiuoti.



pav. 4.158: Važiavimo greičio svirtis

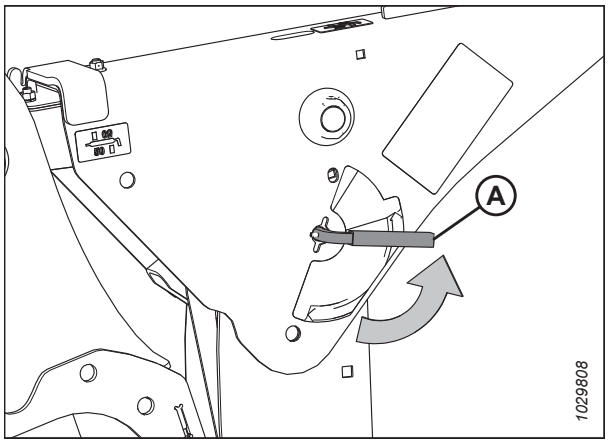
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Abiejų kėlimo cilindrų apsauginės atramas užfiksuokite taip:

   a. patraukite svirtį (A) į save, kad ją atlaisvintumėte, tada pasukite ją link pjaunamosios, kad nuleistumėte apsauginę atramą ant cilindro;

   b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu kėlimo cilindru.

   SVARBU:

   Įsitikinkite, kad apsauginės atramos yra užfiksuotos ant cilindrų stūmoklių kotų. Jei apsauginė atrama **NĖRA** tinkamai užfiksuota, kelkite pjaunamąją, kol apsauginę atramą galėsite uždėti ant koto.



pav. 4.159: Apsauginės atramos svirtis

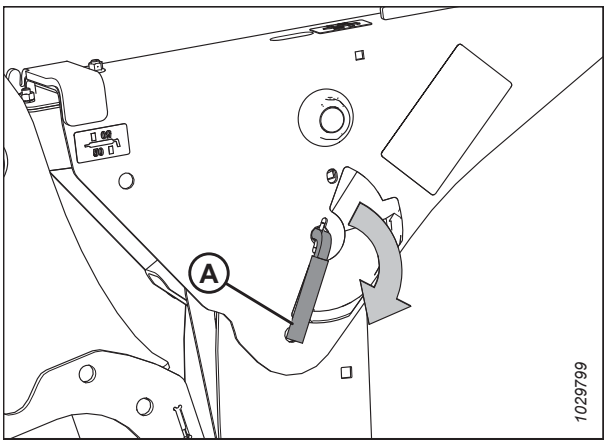
5. Abiejų kėlimo cilindrų apsauginės atramas atfiksuokite taip:

   a. sukdami svirtį (A) tolyn nuo pjaunamosios kelkite apsauginę atramą, kol svirtis užsifiksuos vertikalioje padėtyje;

   b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu cilindru.

   PASTABA:

   Jei apsauginė atrama **NEATFIKSUOJAMA**, pakelkite pjaunamąją, kad atlaisvintumėte atramą.



pav. 4.160: Apsauginės atramos svirtis

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

6. Užveskite variklį.

7. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.

8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4.6.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis

Pradalginėje javapjovėje sumontuotos paviršiaus kopijavimo spyruoklės, kurias galima visiškai reguliuoti hidrauliniais cilindrais. Spyruoklės įtempimas reguliuojamas nuo nulio iki maksimalaus įtempimo naudojant pjovimo našumo sekiklį (PNS). Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija leidžia pjaunamajai tiksliai sekti paviršiaus kontūrus pradalginei javapjovei judant pirmyn. Pjaunamoji gali greitai reaguoti į staigius aukščio pokyčius ar kliūtis. Paviršiaus kopijavimo nuostata itin naudinga, kai pjovimo agregatas važiuoja palei žemę minimaliai šokinėdamas, nekabindamas ir nespausdamas dirvožemio.

SVARBU:

- Sukonfigūruokite kuo lengvesnę pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nuostatą, tuo pat metu ribodami pjaunamosios šokinėjimą. Šitaip sumažinsite dalgio komponentų dėvėjimąsi ir dirvožemio nepateks į pjaunamąją.
- Kad pjaunamoji stipriai nešokinėtų, dirbkite mažesniu važiavimo greičiu, kai pasirinkote lengvą paviršiaus kopijavimo nuostatą. Dėl šokinėjančios pjaunamosios pasėliai bus nupjauti netolygiai.
- Prieš nustatydami pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją, sumontuokite visus pjaunamosios rinkinius (pavyzdžiui, viršutinę kryžminę sraigę, atramines plokšteles, lėto transportavimo rinkinį). Jei eksploatuojant mašiną lėto transportavimo vilktis bus laikoma pjaunamojoje, paviršiaus kopijavimo nuostatą nustatykite tada, kai įdėta vilktis.
- Sureguliuokite paviršiaus kopijavimą, kai sumontuojate papildomų ir pjaunamosios svorį keičiančių priedų arba kai juos nuimate.

Paviršiaus kopijavimo tikrinimas

Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose nurodyta, kaip tinkamai patikrinti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nustatymą, matuojant jėgą, kurios reikia pjaunamajai pakelti.

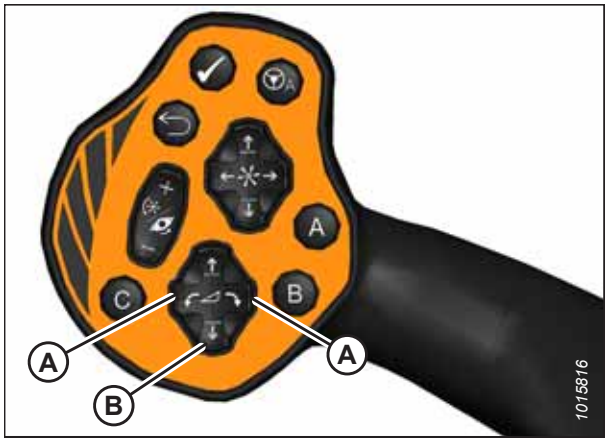
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Naudodami ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančius PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungiklius (A), nustatykite centrinę trauklę į vidutinę padėtį **(5,0** vertė pjovimo našumo sekiklyje [PNS]).
3. Jei paviršiaus kopijavimą tikrinate, kai prijungta „Draper“ pjaunamoji, nustatykite lenktuvus į įprastą darbinę padėtį.
4. Naudodami PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (B) visiškai nuleiskite pjaunamąją. Pjaunamosios kėlimo cilindrai bus visiškai sutraukti.
5. Įsitikinkite, kad pjaunamoji lygiai padėta ant žemės ir nėra nė kiek pakrypusi.



pav. 4.161: VGS

6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Suimkite vieną pjaunamosios galą ir pakelkite. Jėga, kurios reikia pjaunamajai pakelti, turėtų būti vienoda abiejuose galuose. Daugiau informacijos žr. *4.4, p. 198* lentelėje.

Lentelė 4.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo tikslinės vertės

Pjaunamosios tipas	Jėga, reikalinga pjaunamosios galui pakelti, kai kėlimo cilindras visiškai sutrauktas
Juostinė	335–380 N (75–85 lbf), kai pakelti stabilizavimo / transportavimo ratukai (jei sumontuoti)

8. Iš naujo paleiskite variklį ir, jei reikia, sureguliuokite paviršiaus kopijavimą. Paviršiaus kopijavimo instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 198*.

   PASTABA:

   Padidinus paviršiaus kopijavimo vertę PNS, pjaunamoji atrodo lengvesnė.

Paviršiaus kopijavimo nustatymas

Paviršiaus kopijavimo funkciją galima pritaikyti darbui su ant žemės nuleistu pjovimo agregatu arba su pakeltu pjovimo agregatu (paprastai naudojama su „Draper“ pjaunamąja).

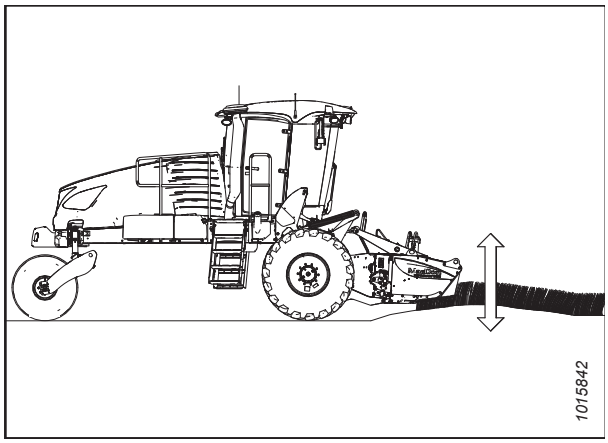
Pjovimo agregatas ant žemės

Optimaliai nustatyta paviršiaus kopijavimo funkcija leidžia pjaunamajai sekti paviršiaus kontūrą.

1. Nustatykite centrinę trauklę į vidurinę padėtį (5,0 vertė pjovimo našumo sekiklyje [PNS]). Prireikus instrukcijų, žr. *4.6.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 202*.
2. Leiskite pjaunamąją žemyn, kol pjovimo agregatas atsidurs ant žemės.

   PASTABA:

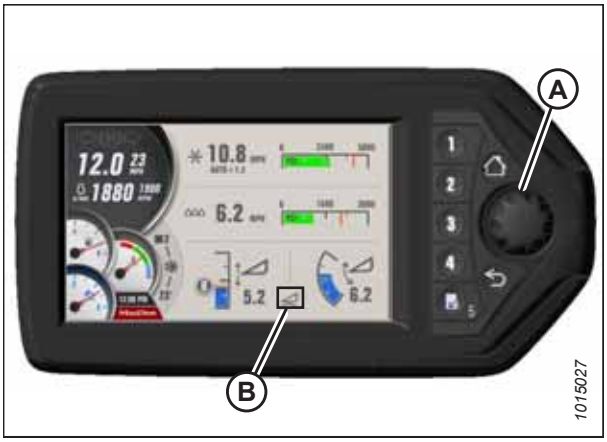
   Kad nepatektų akmenų, kai dirbate plokščiausiu pjaunamosios kampu, nuleiskite pjaunamosios atramines plokšteles. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.



pav. 4.162: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas – pjovimo agregatas ant žemės

3. Paspauskite PNS sukamąją slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.

4. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimo piktogramą (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.163: PNS veikimo ekranas

5. Pasukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte kairės (B) arba dešinės (C) pusės paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir paspauskite rankenėlę (A), kad suaktyvintumėte pasirinkimą.

6. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad sureguliuotumėte paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir paspauskite rankenėlę.

   PASTABA:

   Pakeitus paviršiaus kopijavimo nuostatą per 1,0 (iš 10), pjaunamosios svoris ties pjovimo agregatu pasikeičia maždaug per 91 kg (200 lb). Paviršiaus kopijavimo nuostatą koreguokite po 0,05, kad optimizuotumėte našumą lauke.

7. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (D), kad atšauktumėte arba tęstumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimą.



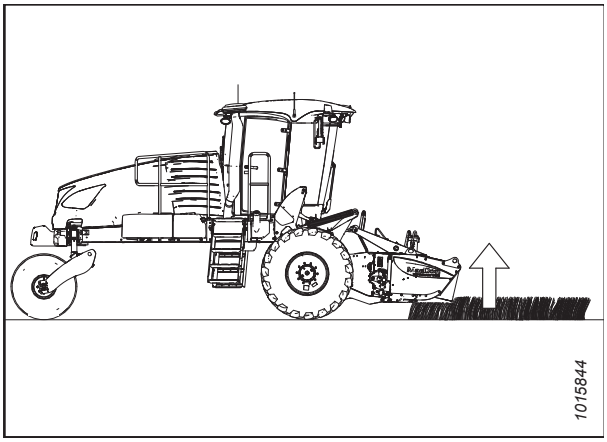
pav. 4.164: PNS paviršiaus kopijavimo nuostatos

Pjovimo agregatas pakeltas nuo žemės – tik „Draper“ pjaunamoji

Optimali paviršiaus kopijavimo nuostata ir stabilizavimo ratukų nuostata leidžia pjaunamajai pjauti pasėlius tolygiai ir nešokinėjant.

1. Nustatykite centrinę trauklę į vidurinę padėtį (5,0 vertė pjovimo našumo sekiklyje [PNS]). Instrukcijas žr. *4.6.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 202*.

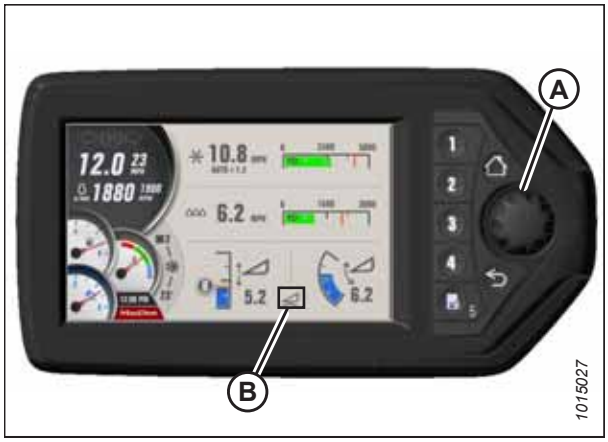
2. VGS pjaunamosios aukščio valdikliais nustatykite pjovimo aukštį. Instrukcijas žr. *4.6.5 Pjaunamosios aukščio nustatymas, p. 205*.



pav. 4.165: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas – pjovimo agregatas pakeltas nuo žemės

3. Paspauskite PNS sukamąją slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.

4. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimo piktogramą (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.166: PNS veikimo ekranas

5. Pasukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte kairės (B) arba dešinės (C) pusės paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir paspauskite rankenėlę (A), kad suaktyvintumėte pasirinkimą.

6. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad sureguliuotumėte paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir paspauskite rankenėlę.

   SVARBU:

   Pakeitus paviršiaus kopijavimo nuostatą per 1,0 (iš 10), pjaunamosios svoris ties pjovimo agregatu pasikeičia maždaug per 91 kg (200 lb). Paviršiaus kopijavimo nuostatą koreguokite po 0,05, kad optimizuotumėte našumą lauke.

7. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (D), kad atšauktumėte arba tęstumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimą.



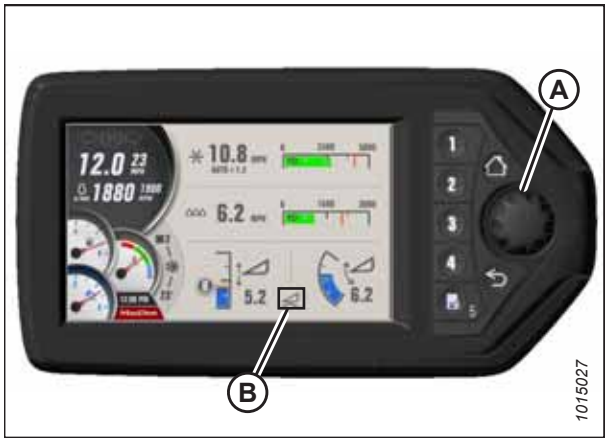
pav. 4.167: PNS paviršiaus kopijavimo nuostatos

Paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimą galima pašalinti ir atkurti, naudojant pjovimo našumo sekiklį (PNS).

1. Norėdami atidaryti sparčiojo meniu puslapį, paspauskite PNS sukamąją slinkimo rankenėlę (A) arba paspauskite F1 valdymo pulte.

2. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte PJAUNAMOSIOS PAVIRŠIAUS KOPIJAVIMO piktogramą (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.168: PNS veikimo ekranas

3. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atšauktumėte arba atkurtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimą.

   PASTABA:

   Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija suaktyvinta, prie 3 programuojamojo klavišo esanti piktograma rodo REMOVE FLOAT (atšaukti paviršiaus kopijavimą); jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atšaukta, piktograma rodo RESTORE FLOAT (atkurti paviršiaus kopijavimą).



pav. 4.169: PNS ekranas – paviršiaus kopijavimo reguliavimas

4.6.3 Pjaunamosios pavara

Visi pjaunamosios pavaros valdikliai išdėstyti operatoriaus pulte ir ant važiavimo greičio svirties (VGS) rankenos.

PASTABA:

Kai kurie valdikliai yra papildoma įranga ir jų gali nebūti jūsų mašinoje. Kai kurie valdikliai gali būti įrengti, tačiau jie gali neveikti naudojant tam tikras pjaunamąsias.

Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas

PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis įjungia ir išjungia pjaunamosios pavarą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

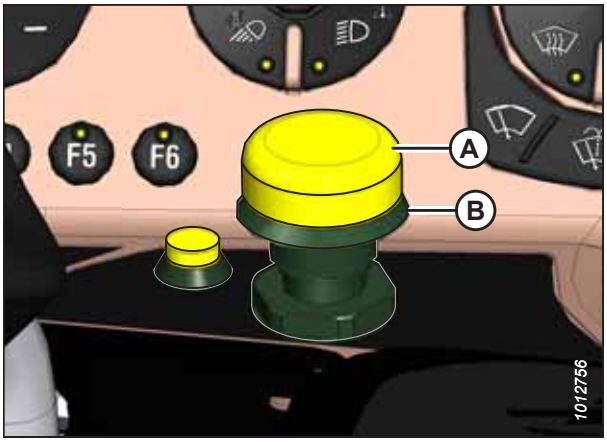
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį.

2. ***Norėdami įjungti pjaunamąją:*** nuspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).

   Norėdami išjungti pjaunamąją: nuspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A) žemyn.



pav. 4.170: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

Pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas

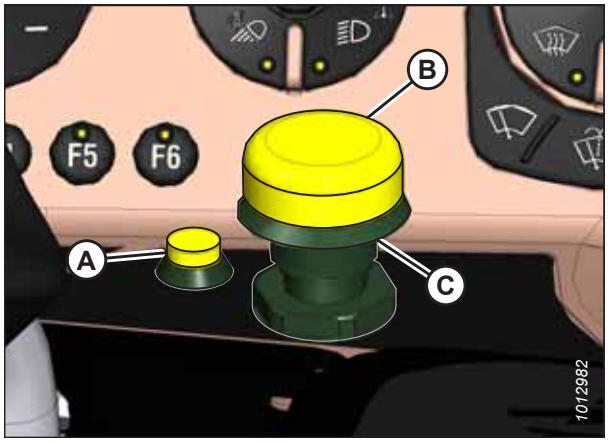
Pjaunamąją galima apsukti, naudojant pjaunamosios pavaros valdiklius, esančius operatoriaus pulte.

Naudojant pjaunamąją atbuline eiga, toliau išvardytos pjaunamosios funkcijos veiks atbuline eiga.

- **D1XL serija:** dalgis
- **D1X serija:** dalgis

Pjaunamosios atbulinę eigą įjunkite, kaip nurodyta toliau.

1. Paspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PAVAROS ATBULINĖS EIGOS mygtuką (A).
2. Paspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (B). Kelkite aukštyn žiedą (C), kol jungiklis (B) bus ĮJUNGIMO padėtyje.
3. Kai būsite pasiruošę atkurti sukimąsi pirmyn, atleiskite PJAUNAMOSIOS PAVAROS ATBULINĖS EIGOS mygtuką (A), kad sustabdytumėte pjaunamąją.
4. Nuspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (B) į IŠJUNGIMO padėtį. Dabar pjaunamąją galima paleisti iš naujo. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas, p. 201*.

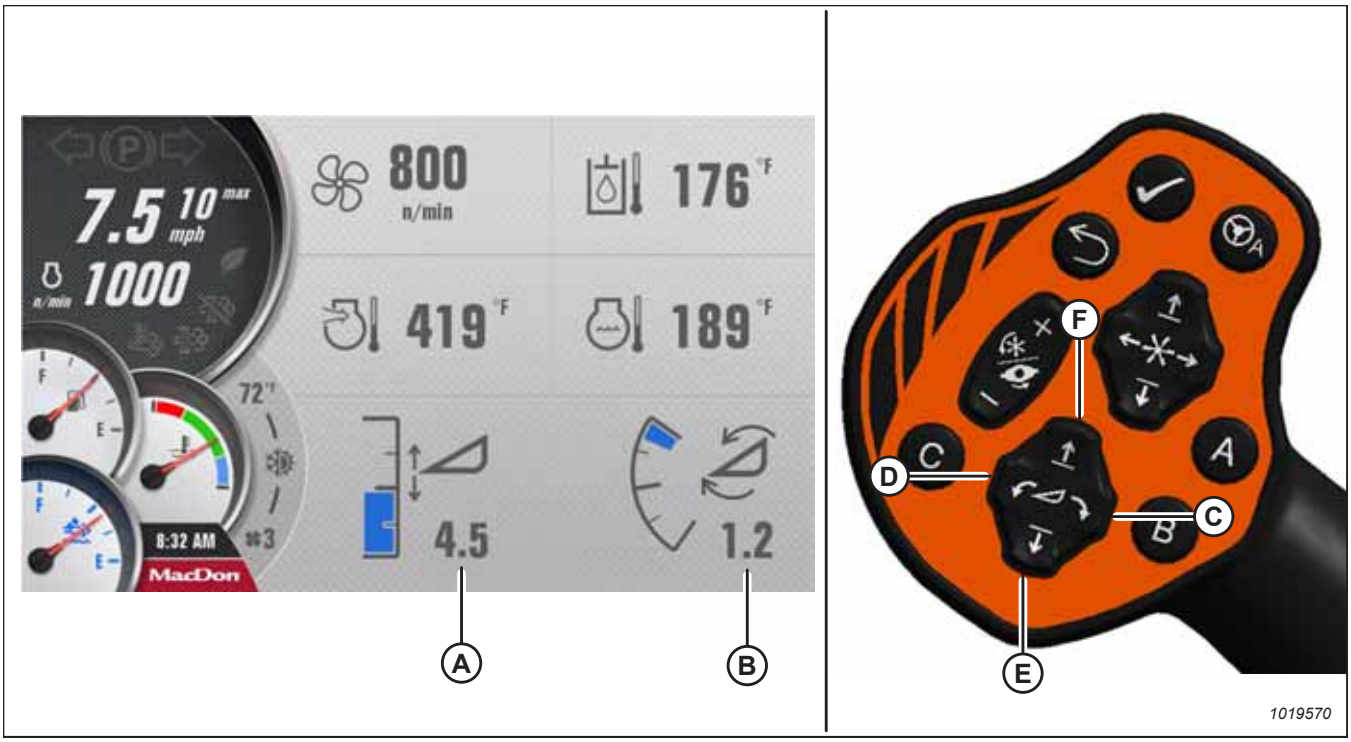


pav. 4.171: Pjaunamosios pavaros valdikliai

4.6.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas

Pjaunamosios kampas yra kampas tarp žemės ir transporterių / pjovimo agregato. Jį galima koreguoti pagal pasėlių sąlygas ir dirvožemio tipus.

Reguliavimo intervalų ir rekomenduojamų nuostatų ieškokite savo pjaunamosios operatoriaus vadove.



pav. 4.172: PNS ekranas ir VGS

Pjaunamosios pakreipimo kampą galima reguliuoti iš kabinos, neišjungiant pradalginės javapjovės. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane pateikiami PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO (A) ir PJAUNAMOSIOS KAMPO (B) rodmenys.

SVARBU:

- Pjaunamosios pakreipimo kampo keitimas daro įtaką pjaunamosios paviršiaus kopijavimui, nes dėl to pjaunamoji tampa lengvesnė arba sunkesnė. Pagal poreikį sureguliuokite paviršiaus kopijavimo funkciją. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 198*.
- Norėdami išvengti apsaugų sugadinimo, kai sąlygos tinkamos naudoti lengvesnę paviršiaus kopijavimo nuostatą (pvz., dirbant akmenuotame lauke), važiuodami **NENAUDOKITE** važiavimo greičio svirties (VGS) pakreipimo valdiklių (C) ir (D). Vietoje to naudokite PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO VALDIKLIUS (E) ir (F).

Pjaunamosios pakreipimo kampą reguliuokite taip:

- Norėdami sumažinti pjaunamosios kampą, VGS PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO AUKŠTYN jungikliu (C) sutraukite cilindrą.
- Jei norite padidinti pjaunamosios pakreipimo kampą, paspauskite VGS PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO ŽEMYN jungiklį (D), kad ištiestumėte cilindrą.

PASTABA:

PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungiklius (C) ir (D) galima užblokuoti, kad būtų išvengta netyčinių pjaunamosios pakreipimo atvejų, kai paspaudžiami PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO valdymo jungikliai (E) ir (F). Instrukcijas žr. *3.17.7 Valdymo užraktų suaktyvinimas, p. 104*.

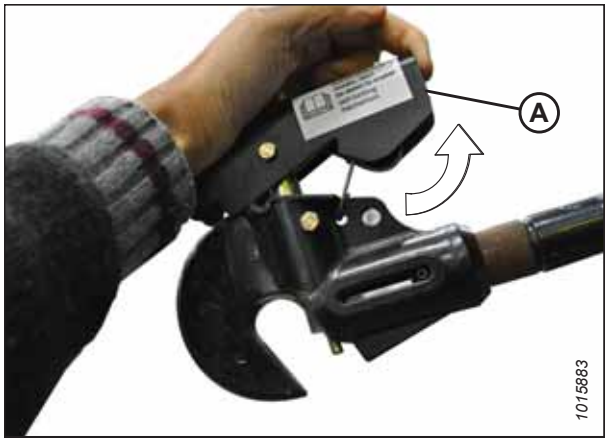
Savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablio patikra

Periodiškai tikrinkite, ar tinkamai veikia kablio fiksavimo mechanizmas.

PAVOJUS

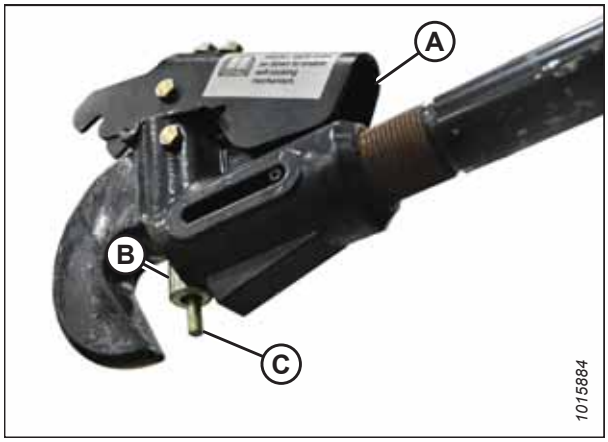
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Jei prie pradalginės javapjovės prijungta pjaunamoji, nuleiskite ją ant žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Patraukite rankeną (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte fiksatorių, ir nuimkite kablį nuo pjaunamosios kaiščio.



pav. 4.173: Centrinė trauklė

4. Nuleiskite rankeną (A) į užfiksavimo padėtį.
5. Paspauskite į viršų tik fiksavimo kaištį (B) (ne vykdiklio strypelį [C]). Rankenėlė turi būti užkabinta už liejinio, o kaištis **NETURI** pakilti.



pav. 4.174: Centrinės trauklės kablys

6. Paspauskite vykdiklio strypelį. Fiksavimo kaištis turi pakilti kartu su rankena.

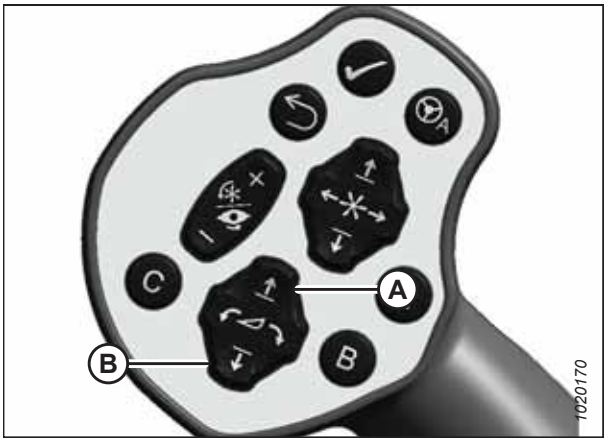


pav. 4.175: Centrinės trauklės kablys

4.6.5 Pjaunamosios aukščio nustatymas

Pjaunamosios aukštį galima reguliuoti, naudojant važiavimo greičio svirtį (VGS).

Pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją PJAUNAMOSIOS KĖLIMO (A) arba PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO (B) jungikliais, esančiais ant VGS.



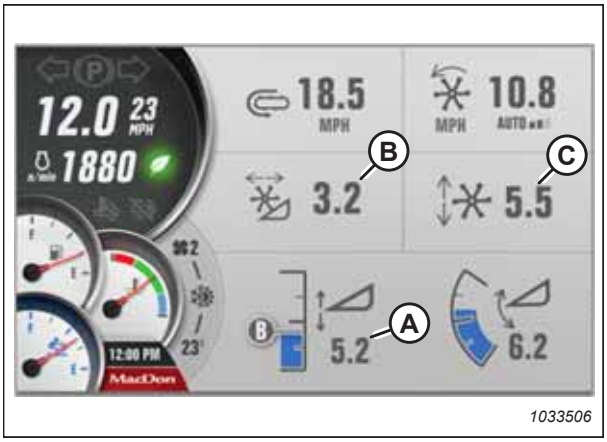
pav. 4.176: VGS

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane visada rodomas PJAUNAMOSIOS AUKŠTIS (A).

PASTABA:

„Draper“ pjaunamosios: kad lenktuvai nesiliestų prie kabinos stogo, pastūmimas pirmyn ir atgal, lenktuvų aukštis ir pjaunamosios aukštis ribojami, kaip nurodyta toliau.

- Padidinus pjaunamosios aukštį (A) iki didesnio nei 7,0, kai lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal (B) vertė didesnė nei 5,0, o lenktuvų aukštis (C) didesnis nei 7,0, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė automatiškai pasikeis į 5,0 arba mažesnę, siekiant išvengti kontakto su kabinos stogu.
- Lenktuvams automatiškai pasislinkus, turėsite rankiniu būdu sureguliuoti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal.
- Nurodymus, kaip pastumti lenktuvus pirmyn / atgal, rasite *4.7.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 211*.



pav. 4.177: PNS ekranas – pavaizduota „Draper“ pjaunamoji

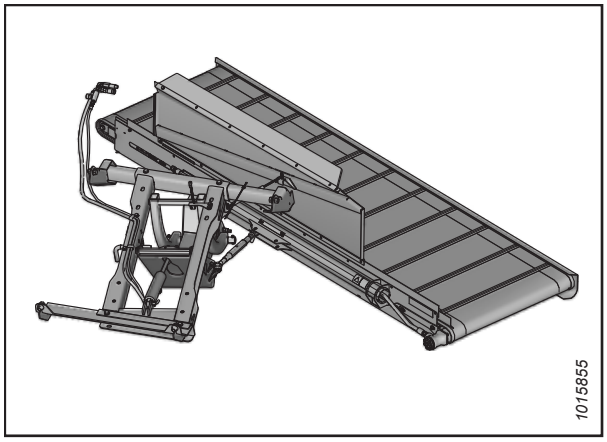
4.6.6 Dvigubų pradalgių formavimas

Dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP) leidžia viena greta kitos sudėti dvi kondicionuotas pradalgines javapjoves , kad būtų galima greičiau surinkti.

Apdoroti pasėliai klojami ant šoninio tiekimo transporterio ir tiekiami šalia pradalginės javapjovės.

Pakėlus šoninio tiekimo sistemą transporteris išjungiamas ir pasėliai klojami tarp pradalginės javapjovės ratų, kaip nenaudojant šoninio tiekimo sistemos.

Išsamios nustatymo, naudojimo ir techninės priežiūros instrukcijos pateikiamos M1 serijos pradalginėms javapjovėms skirto „MacDon“ dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) vadove. Vadovas pristatomas kartu su DPFP rinkiniu.



pav. 4.178: DPFP

Dvigubos pradalgės formavimo priedo platformos padėtis

Dvigubą pradalgės formavimo priedo (DPFP) denį galima pakelti ir nuleisti paspaudus lenktuvo pakėlimo ir nuleidimo mygtukus ant važiavimo greičio svirties (VGS) ir spaudžiant lenktuvo pakėlimo ir nuleidimo mygtukus operatoriaus pulte.

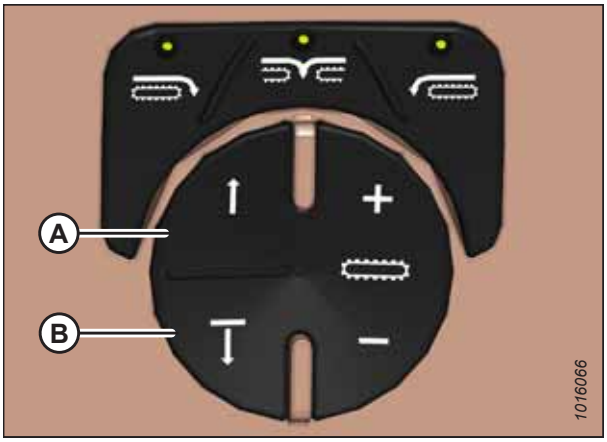
1. Pakelkite ir nuleiskite DPFP platformą naudodami LENKTUVŲ PAKĖLIMO (A) ir LENKTUVŲ NULEIDIMO (B) jungiklius, esančius ant VGS arba operatoriaus valdymo pulte.

   PASTABA:

   Tai taip pat galima padaryti naudojant grąžinimo vienu palietimu funkciją. Instrukcijas žr. *Grąžinimo vienu palietimu mygtukai, p. 78*.



pav. 4.179: VGS



pav. 4.180: Operatoriaus valdymo pulte esantys transporterio valdikliai

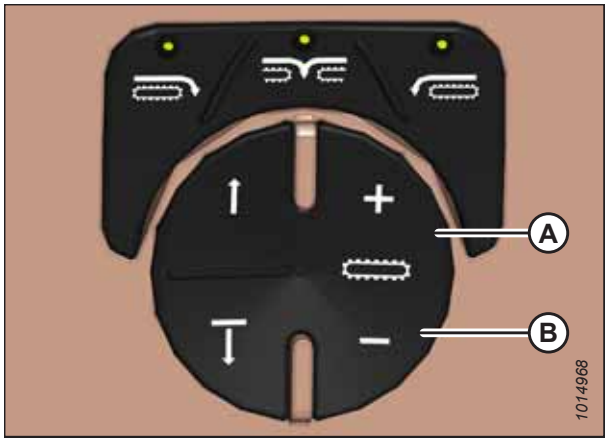
Dvigubos pradalgės formavimo priedo konvejerio greitis

Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) konvejerio greitis reguliuojamas operatoriaus valdymo pulte.

Paspauskite mygtuką (A), kad padidintumėte greitį, arba mygtuką (B), kad sumažintumėte greitį.

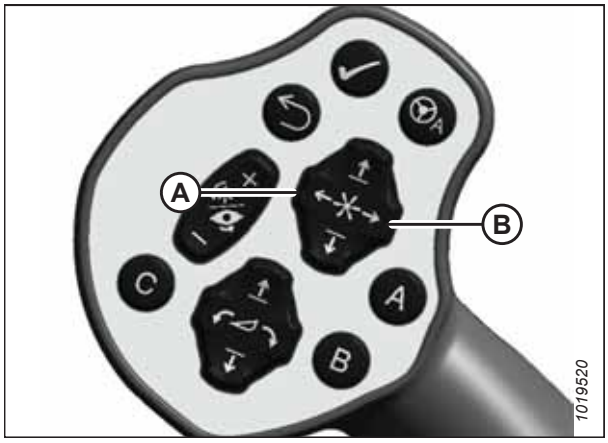
PASTABA:

Kai prijungtas DPFP, konvejerio greičio reguliavimo mygtukais taip pat valdomas pjaunamosios transporterio greitis.



pav. 4.181: Operatoriaus valdymo pultas

DPFP konvejerio greitį taip pat galima reguliuoti VGS lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal jungikliais. Paspauskite jungiklį (A), kad padidintumėte greitį, arba jungiklį (B), kad sumažintumėte greitį.



pav. 4.182: VGS

4.6.7 Grąžinimas vienu palietimu

Grąžinimo vienu palietimu funkcija leidžia pasirinkti ir priskirti išankstines nuostatas važiavimo greičio svirčiai (VGS).

Tris išankstines nuostatas galima priskirti A, B ir C klavišams (A). Išankstinėmis nuostatomis galima valdyti keičiamus parametrus, tokius kaip aukštis, pakreipimas, lenktuvų padėtis ir greitis. Instrukcijas žr. *Grąžinimo vienu palietimu mygtukai, p. 78*.



pav. 4.183: VGS

4.6.8 Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas

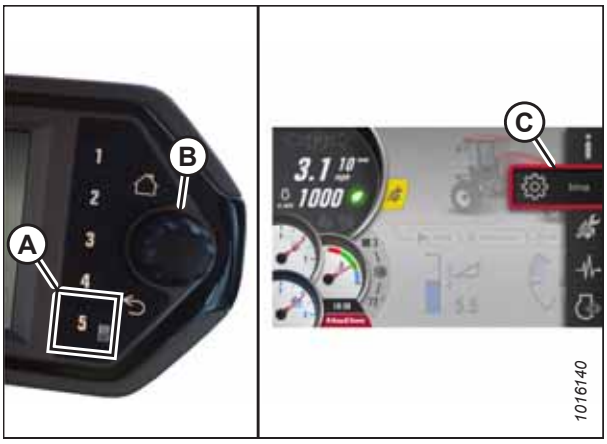
Naudojant pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greičio nuostatą galima reguliuoti, kaip greitai bus pakeliama arba nuleidžiama pjaunamoji. Jei greitis netenkina, jį galima reguliuoti.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), esantį pjovimo našumo sekiklyje (PNS), kad atidarytumėte meniu.

2. PNS slinkimo rankenėle (B) perkelkite raudoną žymeklį ant piktogramos SETTINGS (nuostatos) (C) ir paspauskite rankenėlę (B), kad ją pasirinktumėte.

   PASTABA:

   Be PNS slinkimo rankenėlės (B), PNS ekrane elementus pažymėti ir pasirinkti taip pat galima naudojant slinkimo ratuką, esantį ant važiavimo greičio svirties (neparodyta).



pav. 4.184: Pagrindinio meniu atidarymas

3. PNS slinkimo rankenėle perkelkite raudoną žymeklį ant piktogramos HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A).



pav. 4.185: Pjaunamosios nuostatų piktograma

4. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę. Parodomas puslapis (A) HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

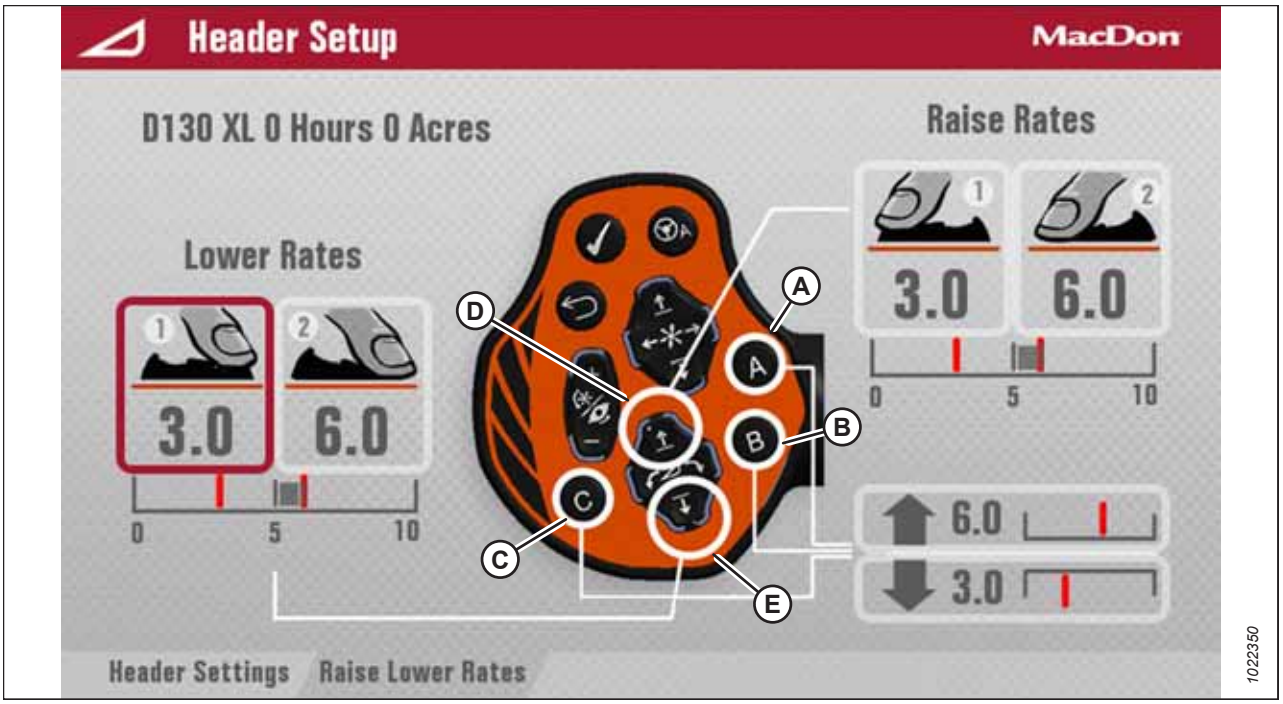
   PASTABA:

   Operatoriaus valdymo pulte esantis spartusis mygtukas F4 taip pat atidaro puslapį HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

5. Slinkite iki RAISE LOWER RATES (pakėlimo / nuleidimo greičiai) (B) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką. Pasirodo meniu, kuriame galima reguliuoti pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greičius, o paskutinė pjaunamosios nuostata pasirenkama kaip numatytasis pradžios taškas.



pav. 4.186: Pjaunamosios nustatymo meniu sąrašas



pav. 4.187: Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičiai

6. Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greitis reguliuojamas dviem etapais: paspaudus mygtuką iki pusės, reguliuojamas pirmasis etapas (nedidelis greitis), o paspaudus mygtuką iki galo, reguliuojamas antrasis etapas (didelis greitis).

   Slinkite per meniu pasirinkimus RAISE FIRST/RAISE SECOND (kėlimo pirmasis / kėlimo antrasis) ir LOWER FIRST/LOWER SECOND (nuleidimo pirmasis / nuleidimo antrasis), tada užprogramuokite toliau išvardytus VGS mygtukus.

   - PJAUNAMOSIOS PAKĖLIMAS (D): paspaudus mygtuką iki pusės, reguliuojamas pirmasis (nedidelio greičio) etapas, paspaudus mygtuką iki galo, reguliuojamas antrasis (didelio greičio) etapas
   - PJAUNAMOSIOS PAKĖLIMAS (D): paspaudus mygtuką iki pusės, reguliuojamas pirmasis (nedidelio greičio) etapas, paspaudus mygtuką iki galo, reguliuojamas antrasis (didelio greičio) etapas
   - GRĄŽINIMO VIENU PALIETIMU mygtukai (A), (B) ir (C): suaktyvina pjaunamosios pakėlimo arba nuleidimo išankstines nuostatas

4.7 Darbas su D1X ir D1XL serijos juostine pjaunamąja

Važiavimo greičio svirtimi (VGS) ir pjovimo našumo sekikliu (PNS) galima reguliuoti pjaunamosios padėtį, lenktuvo priekinę ir galinę padėtį, lenktuvo aukštį, lenktuvo greitį, juostą ir juostinę pjaunamąją.

Prireikus prijungimo instrukcijų, žr. *D1X ir D1XL serijos juostinės pjaunamosios tvirtinimas, p. 173*.

4.7.1 Pjaunamosios padėtis

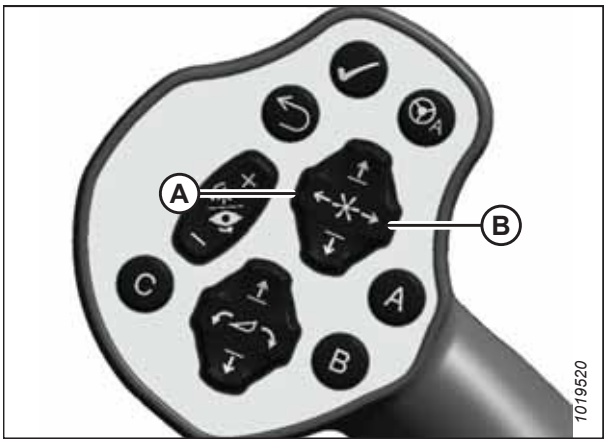
Pjaunamosios aukštis, pakreipimo kampas ir paviršiaus kopijavimas reguliuojami siekiant optimizuoti pjovimo charakteristikas pagal konkrečius pasėlius ir sąlygas.

Pjaunamosios aukščio, pakreipimo ir paviršiaus kopijavimo valdymo procedūros aprašytos skyriuje *4.6 Pjaunamosios valdymas, p. 196*.

4.7.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Pjaunamosios našumą galima optimizuoti pagal pasėlių tipą ir sąlygas, koreguojant lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtį. Lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis reguliuojama daugiafunkciais jungikliais, esančiais ant važiavimo greičio svirties (VGS).

1. Paspauskite ir palaikykite norimo judėjimo jungiklį: PIRMYN (A) arba ATGAL (B).



pav. 4.188: VGS

Kad lenktuvai nesusidurtų su kabinos stogu, pastūmimas pirmyn / atgal, lenktuvų aukštis ir pjaunamosios aukštis ribojami, kaip nurodyta toliau.

- Jei lenktuvų aukščio (C) ir pjaunamosios aukščio (A) vertės yra didesnės nei 7,0, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal (B) vertė ribojama iki 5,0. Jei bandysite pastumti lenktuvus ir viršyti 5,0 vertę, pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane pasirodys pranešimas (D) („IMPORTANT: Reel position limited to prevent contacting roof“ (SVARBU: lenktuvų padėtis ribojama, siekiant išvengti kontakto su stogu). Jei norite nustatyti didesnę nei 5,0 lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertę, sumažinkite lenktuvų aukštį ir (arba) pjaunamosios aukštį iki 7,0 arba mažesnės vertės.
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė automatiškai pasikeis į 5,0 arba mažesnę, jei padidinsite pjaunamosios aukštį iki daugiau nei 7,0, kol lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė yra didesnė nei 5,0 ir lenktuvų aukštis didesnis nei 7,0.

Lenktuvams automatiškai pasislinkus, turėsite rankiniu būdu sureguliuoti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal.

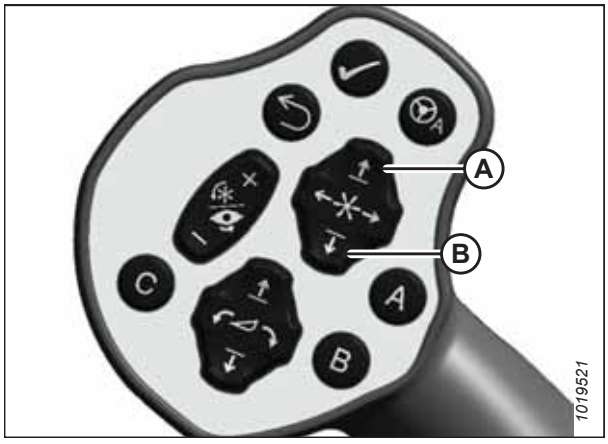


pav. 4.189: PNS ekranas – pavaizduota „Draper“ pjaunamoji

4.7.3 Lenktuvų aukščio reguliavimas

Optimizuokite pjaunamosios našumą pagal pasėlių tipą ir sąlygas, sureguliuodami lenktuvų aukštį. Lenktuvų aukščio padėtis reguliuojama daugiafunkciais jungikliais, esančiais ant važiavimo greičio svirties (VGS).

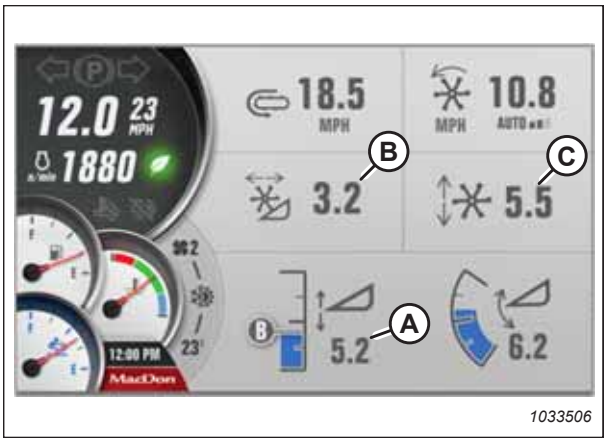
1. Paspauskite ir palaikykite norimo lenktuvų judesio jungiklį: AUKŠTYN (A) arba ŽEMYN (B).



pav. 4.190: Važiavimo greičio svirtis

Kad lenktuvai nesiliestų prie kabinos stogo, pastūmimas pirmyn ir atgal, lenktuvų aukštis ir pjaunamosios aukštis ribojami, kaip nurodyta toliau.

- Padidinus lenktuvų aukštį (C) iki didesnio nei 7,0, kai lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal (B) vertė didesnė nei 5,0, o pjaunamosios aukštis (A) didesnis nei 7,0, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė automatiškai pasikeis į 5,0 arba mažesnę, siekiant išvengti susidūrimo su kabinos stogu.
- Lenktuvams automatiškai pasislinkus, turėsite rankiniu būdu sureguliuoti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal.
- Nurodymus, kaip pastumti lenktuvus pirmyn / atgal, rasite *4.7.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 211*.



pav. 4.191: PNS ekranas – pavaizduota „Draper“ pjaunamoji

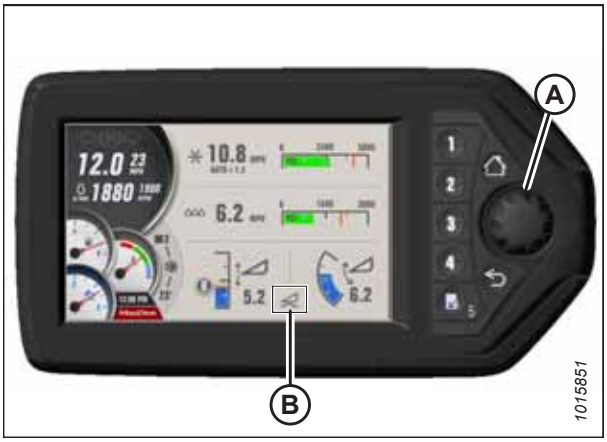
4.7.4 Pjaunamosios lygiavimas

Pradalginės javapjovės kėlimo pakabai yra nustatyti gamykloje taip, kad būtų užtikrintas tinkamas pjaunamosios lygis, ir jų paprastai reguliuoti nereikia. Jei reikia reguliuoti, naudokite važiavimo greičio svirtį (VGS) ir pjovimo našumo sekiklį (PNS).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Panaikinkite paviršiaus kopijavimo spyruoklių įtempimą, kad spyruoklės nedarytų poveikio kėlimo pakabams.
2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.
3. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimo simbolį (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte. Parodomas puslapis SET-UP FLOAT (paviršiaus kopijavimo nustatymas).



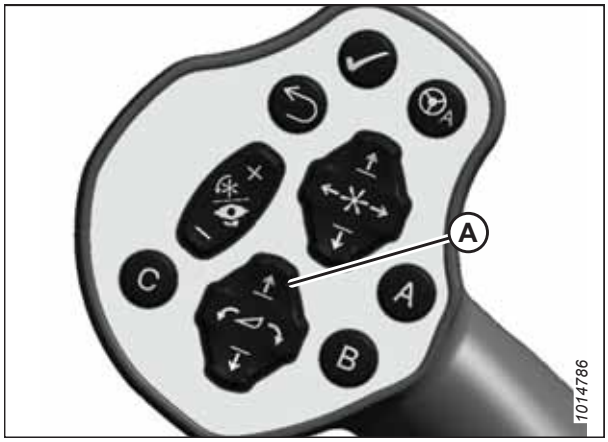
pav. 4.192: PNS ekranas

4. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atšauktumėte paviršiaus kopijavimą.



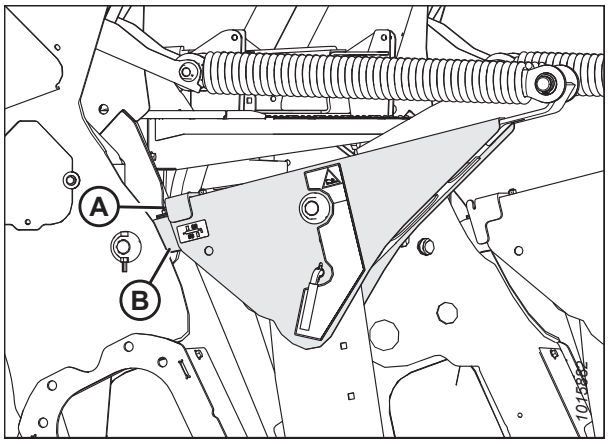
pav. 4.193: PNS ekranas

5. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
6. Paspauskite pjaunamosios kėlimo mygtuką (A), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad pakeltumėte pjaunamąją į didžiausią aukštį. Toliau laikykite pjaunamosios kėlimo mygtuką 3–4 sekundes, kad sulygiuotumėte kėlimo cilindrus.



pav. 4.194: VGS

7. Nuleiskite pjaunamąją maždaug iki 150 mm (6 in) aukščio nuo žemės.
8. Įsitikinkite, kad elementas (A) atsirėmė į pakabą (B).
9. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
10. Išmatuokite atstumą iki žemės abiejuose pjaunamosios galuose, kad nustatytumėte, ar pjaunamoji stovi lygiai.



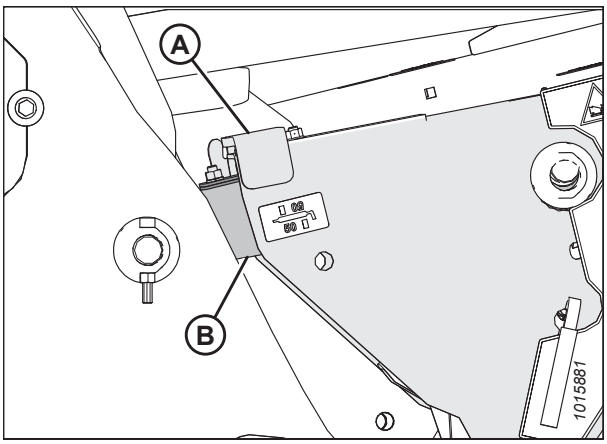
pav. 4.195: Kėlimo pakabas

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

11. Jei reikia reguliuoti, užveskite variklį ir vėl įjunkite paviršiaus kopijavimą. Leiskite pjaunamąją žemyn, kol elementas (A) atsiskirs nuo jungties (B) (abiejose pusėse).

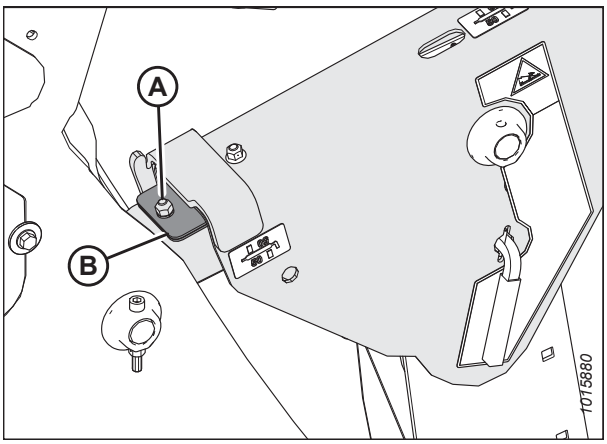
12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.196: Kėlimo pakabas

13. Aukštesnėje pusėje atsukite veržlę, nuimkite veržlę ir ištraukite varžtą (A), kuriais prie pakabo tvirtinami tarpikliai (B).

14. Nuimkite vieną arba abu tarpiklius (B) ir iš naujo sumontuokite tvirtinimo elementus (A).



pav. 4.197: Kėlimo pakabo tarpikliai

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

15. Pakartokite veiksmus nuo *6, p. 214* iki *10, p. 214*, kad sulygiuotumėte cilindrus, ir patikrinkite pjaunamosios lygį.

16. Jei reikia papildomai reguliuoti, pakartokite žingsnius nuo *11, p. 215* iki *14, p. 215* ir vieną iš nuimtų tarpiklių uždėkite ant priešingoje pusėje esančio pakabo.

17. Iš naujo nustatykite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 198*.

    PASTABA:

    Papildomų tarpiklių galite įsigyti iš bendrovės atstovo.

4.7.5 Lenktuvų greičio reguliavimas

Lenktuvų greitis rodomas kaip aps./min., mph arba km/h (priklausomai nuo pasirinktos matavimo vienetų sistemos). Numatytasis lenktuvų greitis yra 60 aps./min.; galima nustatyti automatinį arba rankinį greičio parinkimo režimą.

- Režimas AUTO (automatinis): nustatomas mažiausias lenktuvų greitis ir darbinis lenktuvų greičio diferencialas važiavimo greičio atžvilgiu, o lenktuvų greitis palaikomas atsižvelgiant į važiavimo greitį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų greičio nustatymas veikti automatiniu režimu, p. 216*.
- Režimas MANUAL (rankinis): lenktuvų greitis nustatomas ir palaikomas nepriklausomai nuo važiavimo greičio. Instrukcijas žr. *Lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu, p. 217*.

PASTABA:

Abu greičio režimai gali būti naudojami su grąžinimo vienu palietimu funkcija. Pavyzdžiui, VGS mygtuką „A“ galima nustatyti veikti režimu MANUAL (rankinis), o mygtuką „B“ – režimu AUTO (automatinis). Instrukcijas žr. *Grąžinimo vienu palietimu mygtukai, p. 78*.

Lenktuvų greičio nustatymas veikti automatiniu režimu

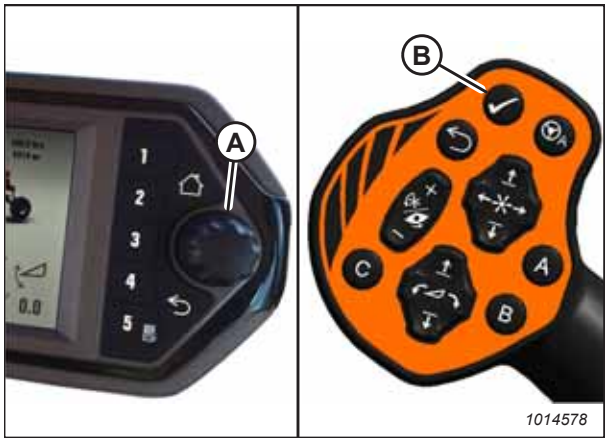
Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista. Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose nurodyta, kaip tinkamai nustatyti lenktuvo greitį automatiniu režimu, važiavimo greičio svirtį (VGS) ir pjovimo našumo sekiklį (PNS).

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite PNS 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



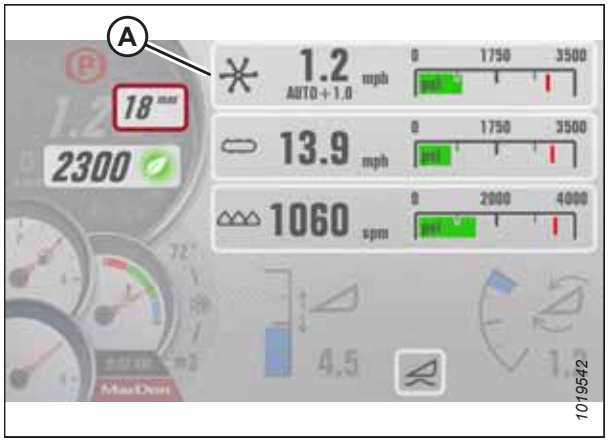
pav. 4.198: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant VGS, kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.199: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie LENKTUVŲ nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



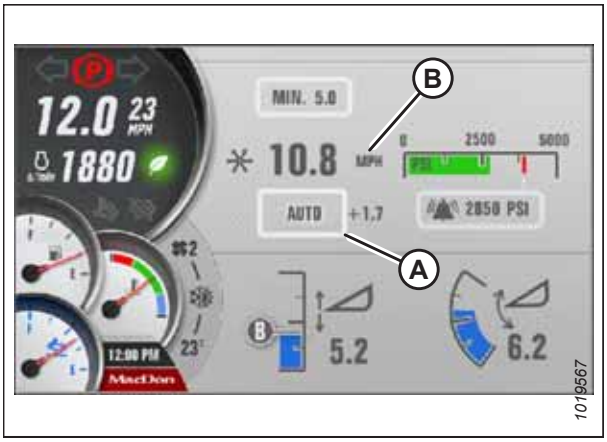
pav. 4.200: Pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite iki režimo laukelio (A) ir jį pasirinkite.

5. Iškylančiajame lange slinkite iki parinkties AUTO (automatinis) ir ją pasirinkite.

   PASTABA:

   Režimu AUTO (automatinis) greitis rodomas km/h arba mph (B) ir jo keisti negalima.



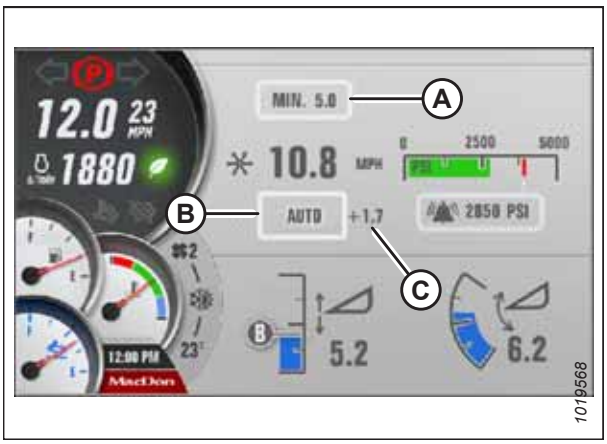
pav. 4.201: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

6. Slinkite iki MINIMALAUS LENKTUVŲ GREIČIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite (ši nuostata yra pilka, kai įjungtas rankinis režimas).

7. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte mažiausią lenktuvų greitį į 1,6–8 km/h (1–5 mph); numatytoji vertė yra 5 km/h (3,0 mph). Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.

8. Slinkite iki RODIKLIO vertės (C) ir ją pasirinkite.

9. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte rodiklio vertę. Rodiklio diapazonas yra +/– 8 km/h (5 mph) (numatytoji reikšmė yra nulis, t. y. rodiklis yra lygus važiavimo greičiui). Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.



pav. 4.202: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

PASTABA:

Kai važiavimo greitis yra mažesnis už nustatytą minimalų greitį, lenktuvai veikia mažiausiu greičiu. Rodomas mažiausias lenktuvų greitis (A), o nuostata MIN (mažiausias) pakeičia nuostatą AUTO (automatinis) (B) +1,7 (C).

Lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu

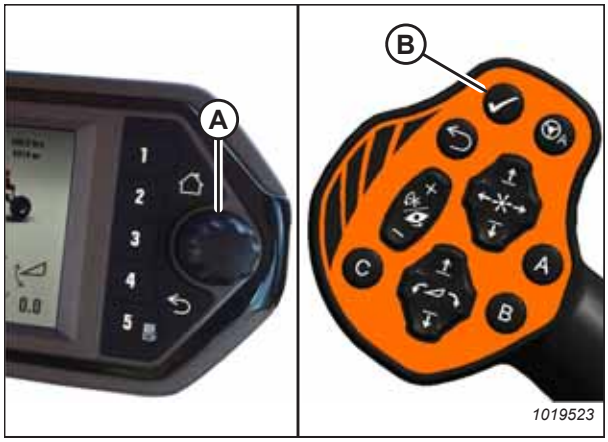
Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista. Šiame skyriuje pateiktose instrukcijose nurodyta, kaip tinkamai nustatyti lenktuvo greitį rankiniu režimu, važiavimo greičio svirtį (VGS) ir pjovimo našumo sekiklį (PNS).

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite PNS 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



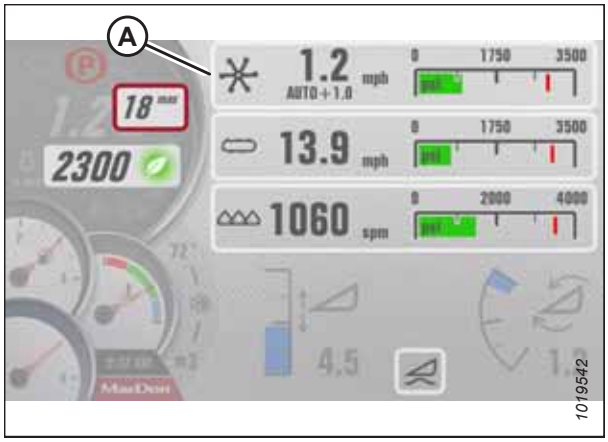
pav. 4.203: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), kad atidarytumėte SPARČIOJO MENIU PUSLAPĮ.



pav. 4.204: PNS ir VGS

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie LENKTUVŲ nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



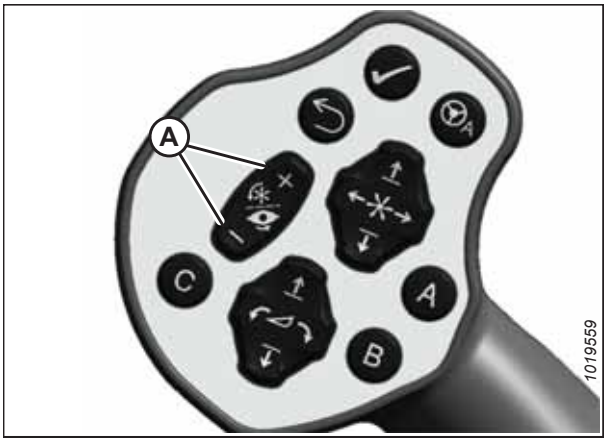
pav. 4.205: Pjaunamosios spartusis meniu

4. Sukite slinkimo rankenėlę, kol pasieksite režimo langelį (A), ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.
5. Iškylančiajame lange skinkite iki parinkties MANUAL (rankinis) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.
6. Slinkite iki matavimo vieneto (B) ir pasirinkite norimą matavimo vienetą (aps./min., mph arba km/h).
7. Pereikite prie kito veiksmo, kad sureguliuotumėte lenktuvų greitį (C).



pav. 4.206: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

8. Lenktuvų greitį nustatykite naudodami VGS lenktuvų greičio jungiklius (A). Vieną kartą spustelėjus, greitis padidėja 1 aps./min. (arba 0,1 mph, arba 0,2 km/h), o paspaudus ir palaikius jungiklį slenkama nepertraukiamai.



pav. 4.207: VGS

Įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio reguliavimas

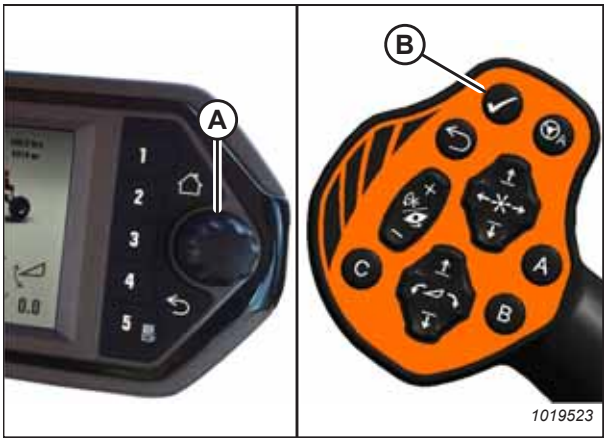
Reguliuodamas lenktuvų įspėjamąjį signalą operatorius gali nustatyti perspėjimą, informuojantį, kad lenktuvai veikia viršydami pageidaujamą slėgį. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia dažniau; o nustačius didesnę nuostatą, įspėjamasis signalas suaktyvinamas rečiau. Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



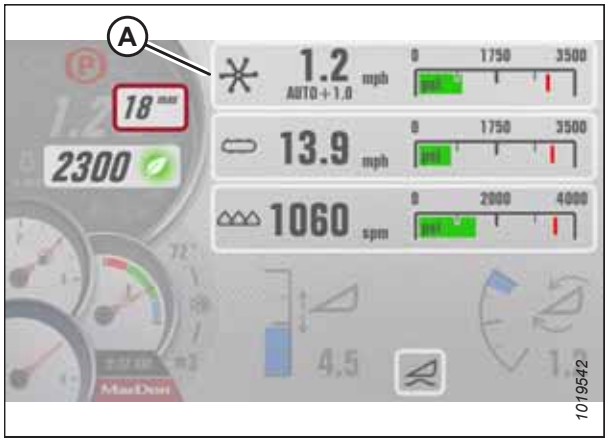
pav. 4.208: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.209: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie LENKTUVŲ nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



pav. 4.210: Pjaunamosios spartusis meniu

4. Sukite slinkimo rankenėlę, kol pažymėsite ĮSPĖJAMĄJĮ SIGNALĄ dėl lenktuvų slėgio (A), ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.

5. Pasukite rankenėlę, kad pakeistumėte ALARM (įspėjamasis signalas) reikšmę lange (A). Viršijus aukščiausią nuostatą, įspėjamasis signalas išjungiamas. Kai įspėjamasis signalas išjungiamas, skaitmeninė vertė pakeičiama trimis brūkšninėmis linijomis.

6. Koreguokite įspėjamąjį signalą suaktyvinančio lenktuvų slėgio nuostatą iki norimos vertės ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

   PASTABA:

   Gamyklinė nuostata yra 19 995 kpa (2 900 psi).



pav. 4.211: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

4.7.6 Transporterio greičio reguliavimas

Transporterio greitis rodomas mph arba km/h (priklausomai nuo pasirinktos matavimo vienetų sistemos); numatytoji nuostata yra aps./min. ir ją galima keisti automatiniu arba rankiniu režimu.

- Režimas AUTO (automatinis): transporterio greitis reguliuojamas pagal važiavimo greitį. Instrukcijas žr. *Transporterio greičio nustatymas veikti automatiniu režimu, p. 221*.
- Režimas MANUAL (rankinis): transporterio greitis nustatomas rankiniu būdu ir palaikomas nepriklausomai nuo važiavimo greičio. Instrukcijas žr. *Transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu, p. 223*.

PASTABA:

Abu greičio režimai gali būti naudojami su grąžinimo vienu palietimu funkcija. Pavyzdžiui, VGS mygtuką „A“ galima nustatyti veikti režimu MANUAL (rankinis), o mygtuką „B“ – režimu AUTO (automatinis). Instrukcijas žr. *Grąžinimo vienu palietimu mygtukai, p. 78*.

Transporterio greičio nustatymas veikti automatiniu režimu

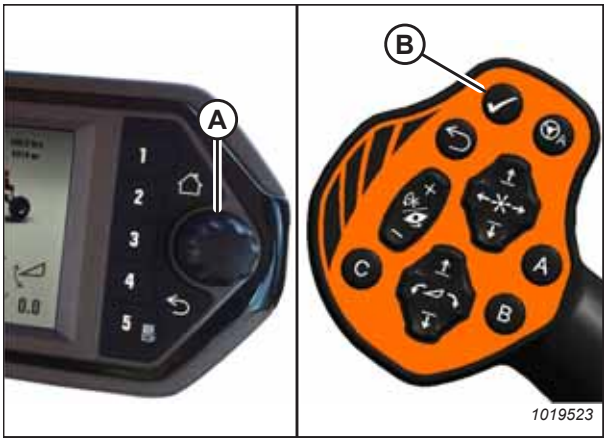
Nustatykite juostos greitį automatiniu režimu, naudodami važiavimo žemės greičio svirtį (VGS) ir pjovimo našumo seklį (PNS).

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite PNS 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



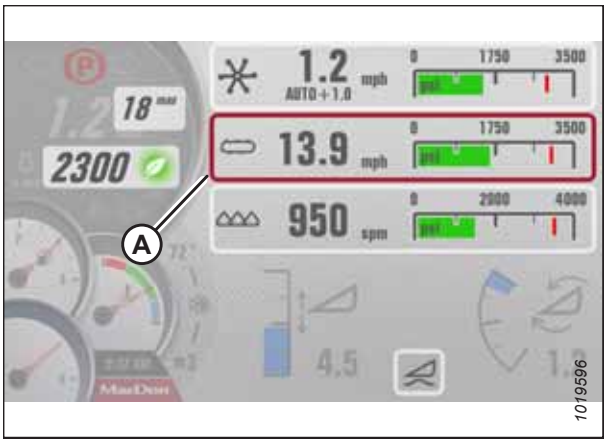
pav. 4.212: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Bet kuriame veikimo ekrane paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant VGS, kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.213: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie TRANSPORTERIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



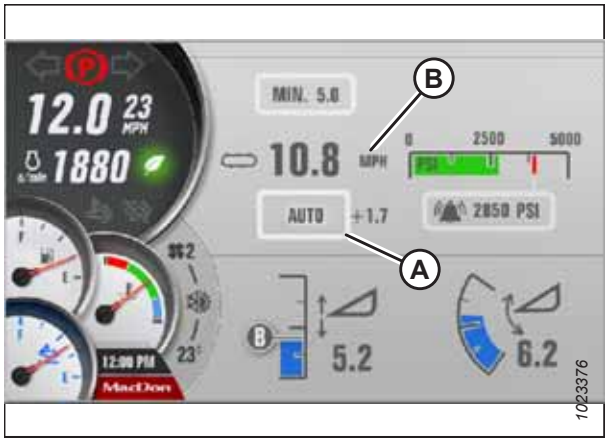
pav. 4.214: Pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite iki režimo langelio (A) ir jį pasirinkite.

5. Iškylančiajame lange slinkite iki parinkties AUTO (automatinis) ir ją pasirinkite.

   PASTABA:

   Režimu AUTO (automatinis) greitis rodomas km/h arba mph (B).



pav. 4.215: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

6. Slinkite iki MINIMALAUS TRANSPORTERIO GREIČIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite (ši nuostata yra pilka, kai įjungtas rankinis režimas).

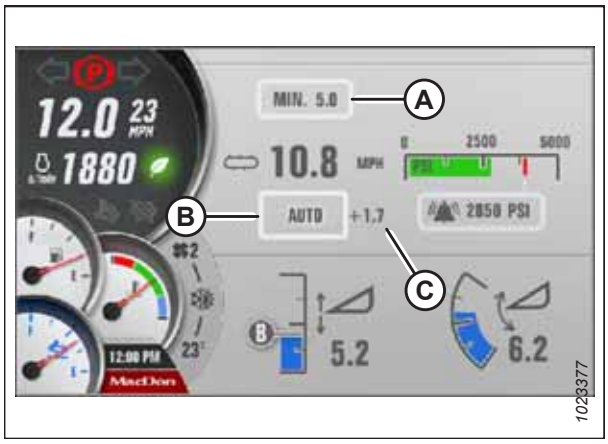
7. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte mažiausią transporterio greitį į 1,6–8 km/h (1–5 mph); numatytoji vertė yra 5 km/h (3,0 mph)). Paspauskite rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.

8. Slinkite iki RODIKLIO vertės (C) ir ją pasirinkite.

9. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte rodiklio vertę. Rodiklio diapazonas yra +/– 8 km/h (5 mph) (numatytasis rodiklis yra nulis, t. y. jis yra lygus važiavimo greičiui). Paspauskite rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.

   PASTABA:

   Transporteris veikia MINIMALIU GREIČIU, kai važiavimo greitis ir lenktuvų rodiklio vertė yra mažesnė už nustatytą minimalų greitį. Rodomas mažiausias lenktuvų greitis (A), o nuostata MIN (mažiausias) pakeičia nuostatą AUTO (automatinis) +1,7 (B).



pav. 4.216: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

Transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu

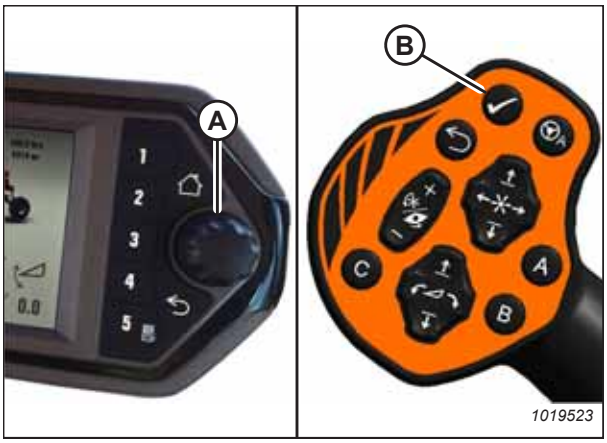
Nustatykite juostos greitį rankiniu režimu, naudodami važiavimo žemės greičio svirtį (VGS) ir pjovimo našumo seklį (PNS).

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.217: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.218: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie TRANSPORTERIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Rodomas kitas puslapis.



pav. 4.219: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Sukite slinkimo rankenėlę, kol pasieksite režimo langelį, ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.

5. Iškylančiajame lange skinkite iki parinkties MANUAL (rankinis) (A) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



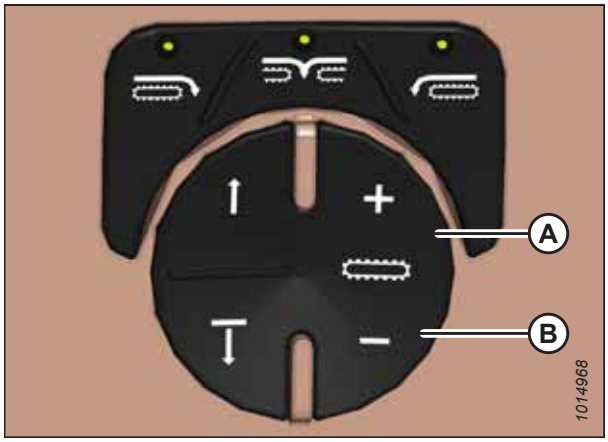
pav. 4.220: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

6. Valdymo pultu nustatykite transporterio greitį, kaip nurodyta toliau.

   a. Paspauskite ir greitai atleiskite TRANSPORTERIO GREIČIO jungiklį (A), kad didintumėte transporterio greitį po 0,2 km/h (0,1 mph).

   b. Paspauskite ir palaikykite TRANSPORTERIO GREIČIO jungiklį (A), kad didintumėte transporterio greitį po 2 km/h (1 mph).

   c. Panašiai galite sumažinti transporterio greitį naudodami jungiklį (B).



pav. 4.221: Operatoriaus valdymo pulte esantys transporterio valdikliai

Įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio reguliavimas

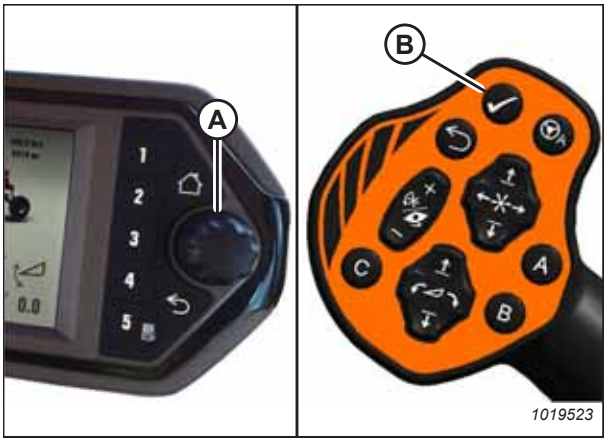
Reguliuodamas transporterio įspėjamąjį signalą operatorius gali nustatyti perspėjimą, informuojantį, kad transporteris veikia viršydamas pageidaujamą slėgį. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia dažniau; o nustačius didesnę nuostatą, įspėjamasis signalas suaktyvinamas rečiau. Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



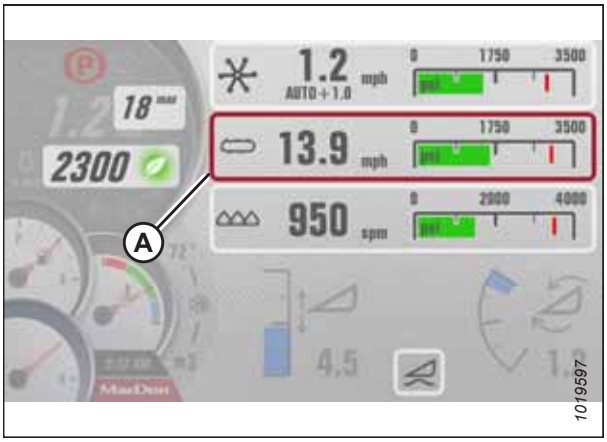
pav. 4.222: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.223: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie TRANSPORTERIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.224: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite iki NUMATYTOJO ĮSPĖJIMĄ SUAKTYVINANČIO TRANSPORTERIO SLĖGIO (A) ir pasirinkite jį.

5. Slinkdami pakeiskite įspėjamojo signalo nuostatą. Viršijus aukščiausią nuostatą, įspėjamasis signalas išjungiamas. Kai įspėjamasis signalas išjungiamas, skaitmeninė vertė pakeičiama trimis brūkšninėmis linijomis.

6. Koreguokite transporterio įspėjamojo signalo slėgio nuostatą iki norimos vertės ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

   PASTABA:

   Gamyklinė nuostata yra 19 995 kpa (2 900 psi).



pav. 4.225: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

Įspėjimas dėl transporterio praslydimo

Praslystantis transporteris gali smarkiai pažeisti transporterio juostas. Transporteris paprastai praslysta dėl jo viduje esančių pašalinių medžiagų.

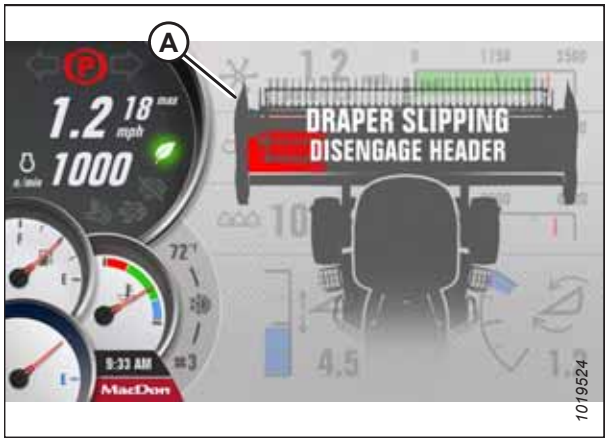
Jei kairysis arba dešinysis ritinėlis pradeda slysti, pasigirsta įspėjamasis signalas, o pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane parodomas vienas iš šių pranešimų (A):

- „Left draper slipping. Disengage header.“ (Kairysis transporteris praslysta. Išjunkite pjaunamąją.)
- „Right draper slipping. Disengage header.“ (Dešinysis transporteris praslysta. Išjunkite pjaunamąją.)

Operatorius negali atšaukti šio pranešimo.

PASTABA:

Sugedus transporterio slydimo jutikliui, jis bus išjungtas, o pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane bus rodoma klaida. Dėl techninės priežiūros kreipkitės į „MacDon“ atstovą.



pav. 4.226: Įspėjimas dėl transporterio praslydimo

PASTABA:

Kai sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, įspėjimas apie transporterio praslydimą išjungiamas.

4.7.7 Dalgio greitis

Idealus dalgio pjovimo greitis turi užtikrinti lygų pjovimą. Pasėlių tipai ir sąlygos turi įtakos dalgio ir važiavimo greičiams.

Lentelė 4.5 Dalgio greitis

Pjaunamosios aprašymas		Dalgio greitis			
Tipas	Dydis m (ft)	Minimalus		Maksimalus	
		aps./min.[12]	takt./min.[13]	aps./min.[12]	takt./min.[13]
Juostinė su vienu dalgiu	6,1 (20)	600	1 200	700	1 400
Juostinė su vienu dalgiu	7,6 (25)	600	1 200	700	1 400
Juostinė su vienu dalgiu	9,1 (30)	600	1 200	700	1 400
Juostinė su vienu dalgiu	10,7 (35)	550	1 100	650	1 300
Juostinė su vienu dalgiu	12,2 (40)	525	1 050	600	1 200
Juostinė su dvigubu dalgiu	4,6 (15)	750	1 500	950	1 900
Juostinė su dvigubu dalgiu	6,1 (20)	750	1 500	950	1 900
Juostinė su dvigubu dalgiu	7,6 (25)	700	1 400	850	1 700

12. Apsukos per minutę yra dalgio pavarų dėžės skriemulio greitis
13. Dalgio taktai per minutę (aps./min. x 2)

Lentelė 4.5 Dalgio greitis (tęsinys)

Pjaunamosios aprašymas		Dalgio greitis			
Tipas	Dydis m (ft)	Minimalus		Maksimalus	
		aps./min.[14]	takt./min.[15]	aps./min.[14]	takt./min.[15]
Juostinė su dvigubu dalgiu	9,1 (30)	600	1 200	800	1 600
Juostinė su dvigubu dalgiu	10,7 (35)	600	1 200	700	1 400

Pirmą kartą prijungus pjaunamąją prie pradalginės javapjovės, pjovimo našumo sekiklis (PNS) iš pjaunamosios gauna kodą, pagal kurį nustatomas dalgio greičio diapazonas ir mažiausias greitis.

Norimą greitį galima užprogramuoti ir įrašyti į PNS, kad dalgis veiktų nustatytu greičiu atjungus ir vėl prijungus pjaunamąją prie pradalginės javapjovės.

Įvairiems pasėliams ir sąlygoms rekomenduojami dalgio greičiai nurodyti pjaunamosios operatoriaus vadove.

PASTABA:

Negalima nustatyti už kiekvienai pjaunamajai nustatyto diapazono ribų esančio dalgio greičio.

Dalgio greičio nustatymas

Nustatykite peilio greitį, naudodami važiavimo žemės greičio svirtį (VGS) ir pjovimo našumo seklį (PNS). Dalgio greitis rodomas taktais per minutę (takt./min.).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

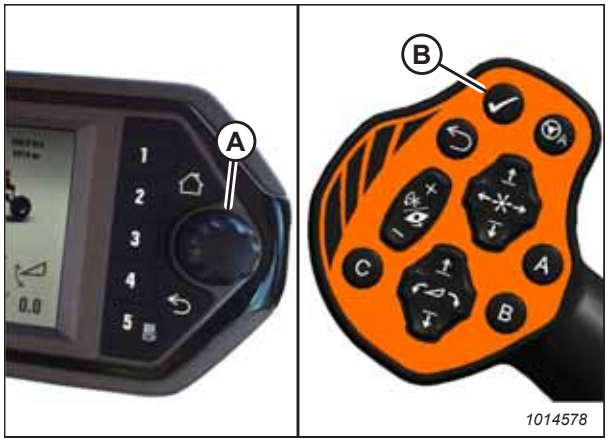
1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite PNS 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.227: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

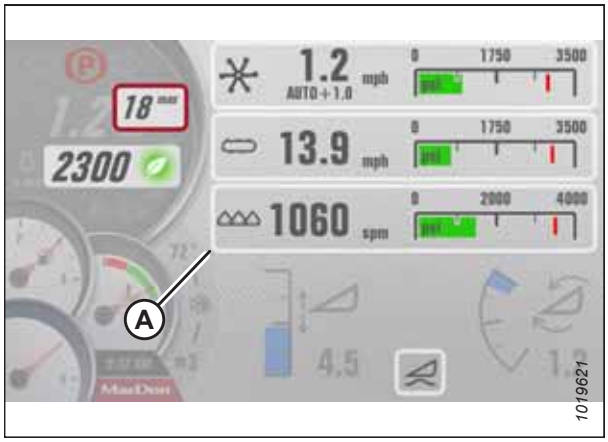
14. Apsukos per minutę yra dalgio pavarų dėžės skriemulio greitis
15. Dalgio taktai per minutę (aps./min. x 2)

2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant VGS, kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.228: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Sparčiojo meniu puslapyje slinkite iki DALGIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite.



pav. 4.229: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite prie DALGIO GREIČIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite.
5. Dalgio greitį reguliuokite naudodami PNS slinkimo rankenėlę.
6. Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte.



pav. 4.230: Dalgio greičio nustatymas

Įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis – „Draper“ pjaunamoji

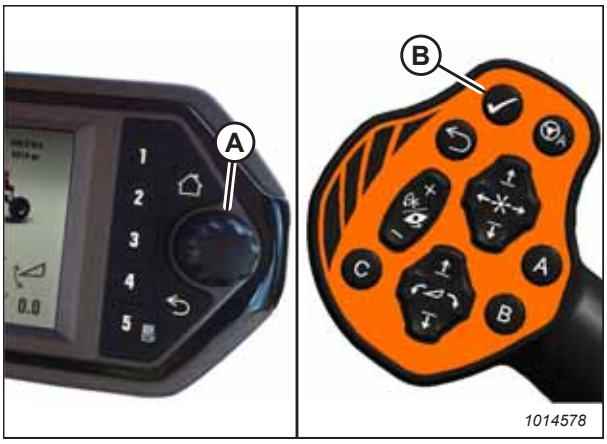
Reguliuodamas dalgio įspėjamąjį signalą operatorius gali nustatyti perspėjimą, informuojantį, kad dalgis veikia viršydamas pageidaujamą slėgį. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia dažniau; o nustačius didesnę nuostatą, įspėjamasis signalas suaktyvinamas rečiau. Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



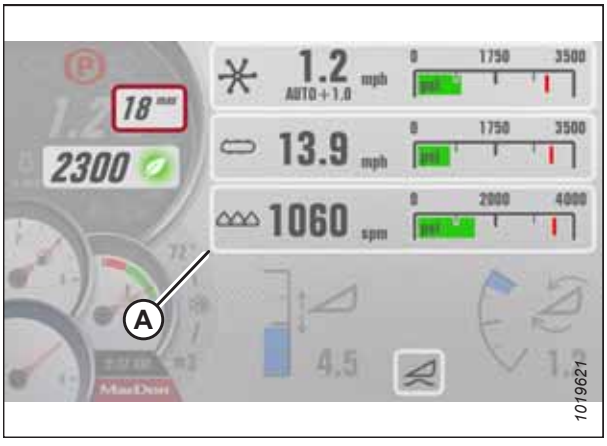
pav. 4.231: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.232: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie DALGIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.233: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite iki įspėjimą suaktyvinančio dalgio slėgio nuostatos (A) ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

5. Pasukite rankenėlę, kad pakeistumėte ALARM (įspėjamasis signalas) reikšmę lange (A). Viršijus aukščiausią nuostatą, įspėjamasis signalas išjungiamas. Kai įspėjamasis signalas išjungiamas, skaitmeninė vertė pakeičiama trimis brūkšninėmis linijomis.

6. Koreguokite įspėjamąjį signalą suaktyvinančio dalgio slėgio nuostatą iki norimos vertės ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

   PASTABA:

   Gamyklinė nuostata yra 23 442 kpa (3 400 psi).



pav. 4.234: Įspėjimą suaktyvinančio dalgio slėgio reguliavimas

Dalgio greičio įspėjamojo signalo reguliavimas

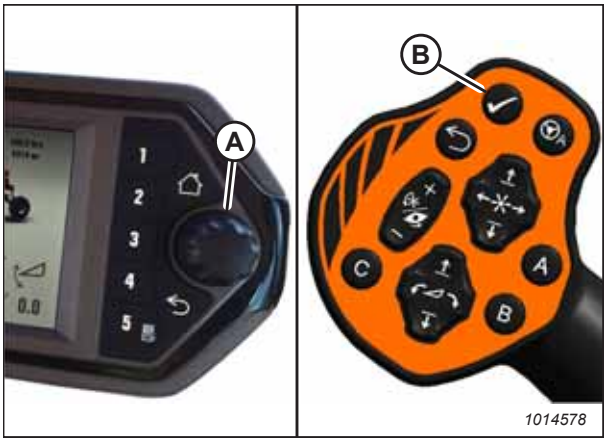
Dalgio greičio įspėjamasis signalas informuoja operatorių, kai dalgio greitis yra už pageidaujamo diapazono ribų. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia rečiau; o nustačius didesnę nuostatą įspėjamasis signalas suaktyvinamas dažniau. Norint keisti nuostatą, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



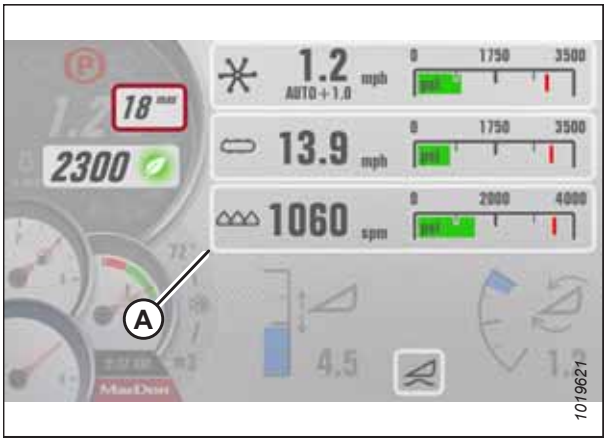
pav. 4.235: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.236: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

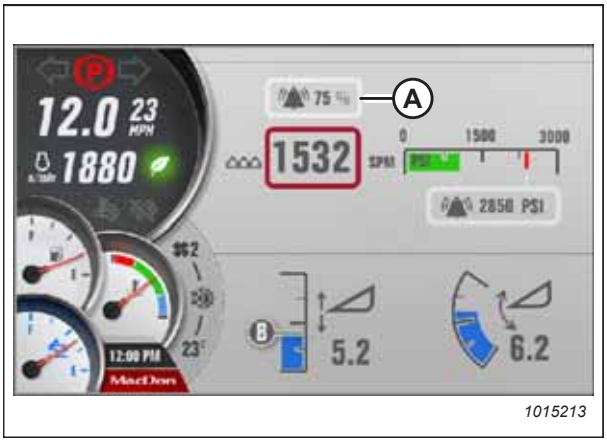
3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie DALGIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.237: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite prie DALGIO GREIČIO ĮSPĖJAMOJO SIGNALO nuostatos (A) ir ją pasirinkite.

5. Sukite slinkimo rankenėlę, kad pagal poreikį sureguliuotumėte dalgio greičio įspėjamąjį signalą. Numatytoji nuostata yra 70 %, o mažiausia nuostata – 50 %. Pavyzdžiui, nustačius 75 %, įspėjamasis signalas įsijungia, kai dalgio greitis dėl perkrovos sumažėja iki 75 % iš anksto nustatyto dalgio greičio.



pav. 4.238: Dalgio greičio įspėjamojo signalo reguliavimas

4.7.8 Platformos poslinkio valdymas

Pradalginėse javapjovėse su prijungta „Draper“ pjaunamąja, kuriose įrengta platformos slinkimo parinktis, operatorius gali nustatyti pasėlių tiekimą į kairę ar dešinę pjaunamosios pusę, o ne tik tarp pradalginės javapjovės kojų.

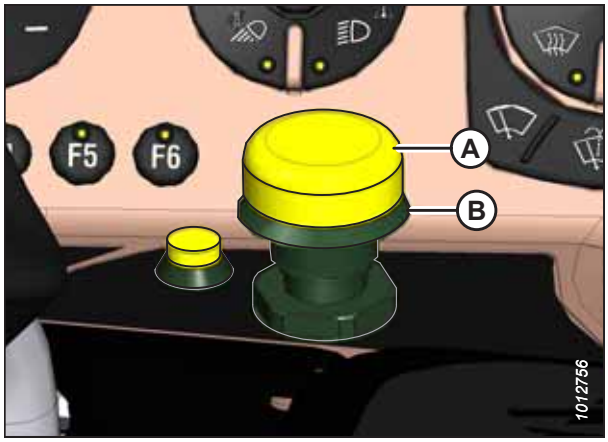
Platformų slinkimas

Perjunkite juostos denius pradalginės javapjovės kabinoje esančiais valdikliais.

PAVOJUS

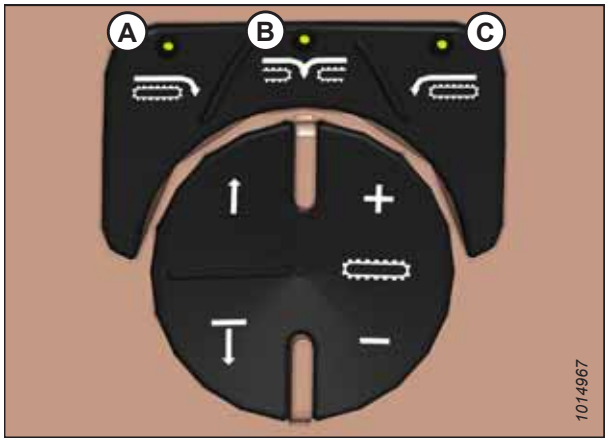
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įjunkite pjaunamąją nuspausdami ir palaikydami PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).



pav. 4.239: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

2. Paspauskite PJAUNAMOSIOS PLATFORMOS SLINKIMO jungiklį į norimą tiekimo padėtį. Platforma (-os) bus perkelta (-os) ir atitinkamai pasikeis transporterių kryptis.



pav. 4.240: Pjaunamosios platformos slinkimo jungikliai

A – padavimas į dešinę **B – padavimas į centrą**
C – padavimas į kairę

Paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas naudojant platformos slinkimo funkciją

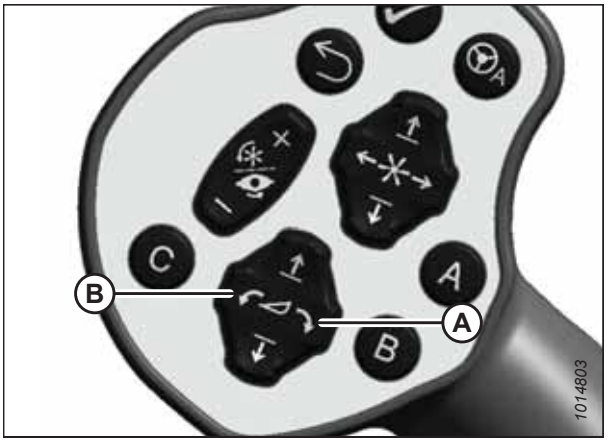
Kiekvienai platformos padėčiai reikia nustatyti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją. Nustatykite paviršiaus kopijavimo parinktis kiekvienai platformos paslinkimo padėčiai, naudodami važiavimo greičio svirtį (VGS) ir operatoriaus pultą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

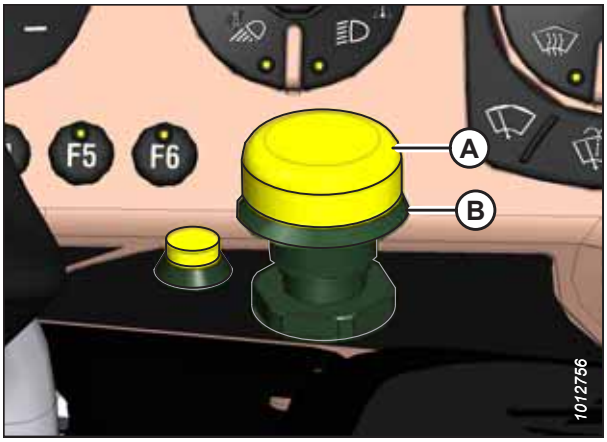
1. Užveskite variklį.

2. Ant VGS esančiais PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungikliais (A) ir (B) pakreipkite pjaunamąją į vidutinę padėtį.



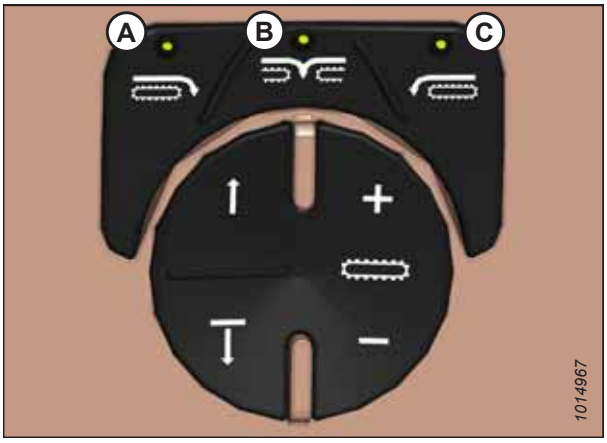
pav. 4.241: VGS

3. Įjunkite pjaunamąją nuspausdami ir palaikydami PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).



pav. 4.242: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

4. Operatoriaus valdymo pulte esančiais PLATFORMOS SLINKIMO jungikliais pasirinkite vieną iš šių platformos padėčių:
   - tiekimas į dešinę pusę (A);
   - tiekimas į vidurį (B);
   - tiekimas į kairę pusę (C).

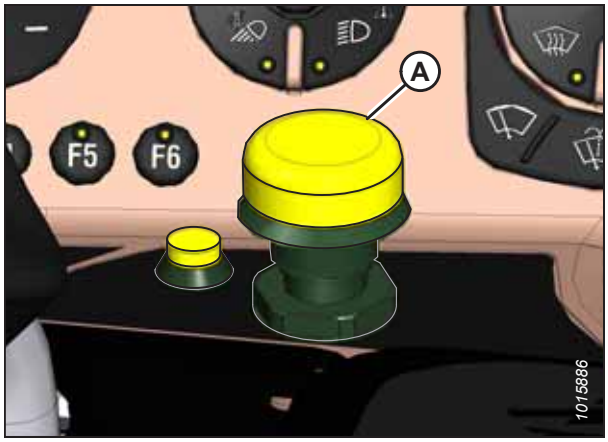


pav. 4.243: Pjaunamosios platformos slinkimo jungikliai

5. Platformai (-oms) nustojus judėti, išjunkite pjaunamąją naudodami PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A).

6. Norėdami sureguliuoti pasirinktos platformos padėties paviršiaus kopijavimo nuostatą, žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 198*.

7. Pakartokite šią procedūrą su kitomis platformos padėtimis.



pav. 4.244: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

4.7.9 „Draper“ pjaunamosios veikimo ekranai

Eksploatuojant pradalginę javapjovę su prijungta „Draper“ pjaunamąja galima peržiūrėti du specifinius juostinės pjaunamosios veikimo ekranus. Ekranai pasiekiami paspaudus atitinkamus pjovimo našumo sekiklio (PNS) programuojamuosius klavišus.

1. Paspauskite 1 programuojamąjį klavišą (A), kad pasiektumėte 1 VEIKIMO EKRANĄ.

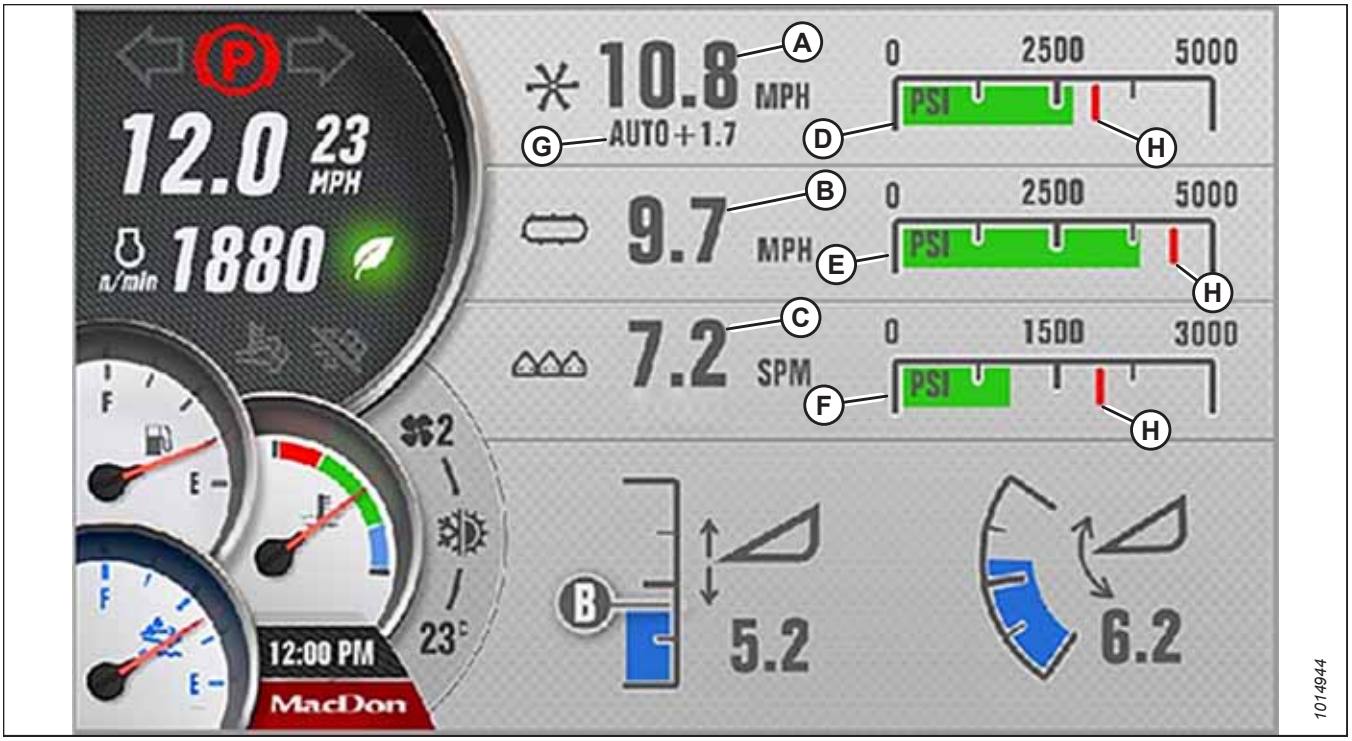
2. Paspauskite 2 programuojamąjį klavišą (B), kad pasiektumėte 2 VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.245: Pjovimo našumo sekiklis

1 veikimo ekranas

1 paleidimo ekrane rodomas lenktuvo greitis, juostos greitis, peilio greitis, lenktuvo slėgis, juostos slėgis, peilio slėgis, indeksavimas ir pavojaus taškas.

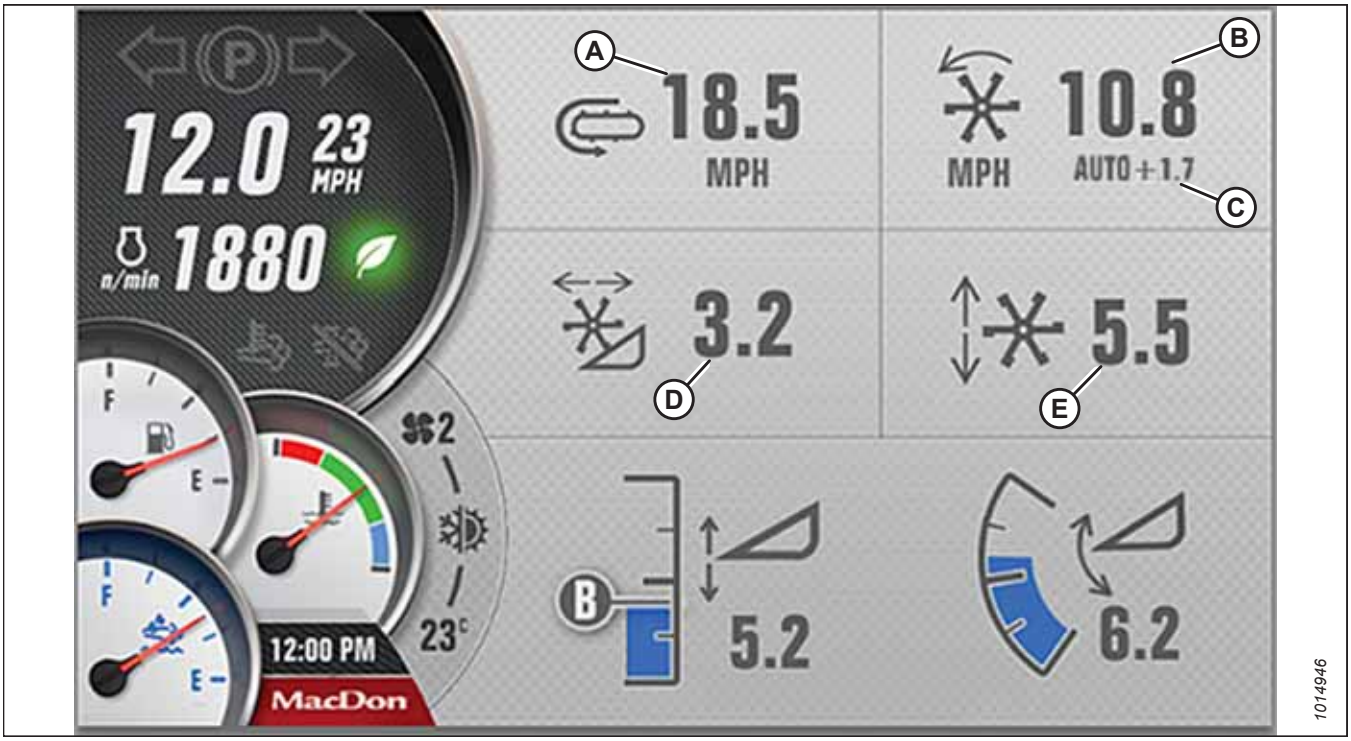


pav. 4.246: 1 veikimo ekranas – „Draper“ pjaunamosios rodinys

A – lenktuvų greitis
B – transporterio greitis
C – dalgio greitis
D – lenktuvų slėgis
E – transporterio slėgis
F – dalgio slėgis
G – indeksavimas
H – įspėjamojo signalo taškas

2 veikimo ekranas

2 paleidimo ekrane rodomas lenktuvo greitis, juostos greitis, peilio greitis, lenktuvo pastūmimo pirmyn ir atgal padėtis ir lenktuvo aukštis.



pav. 4.247: 2 veikimo ekranas – „Draper“ pjaunamosios rodinys

A – transporterio greitis **B – lenktuvų greitis** **C – indeksavimas**

D – lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis **E – lenktuvų aukštis**

4.7.10 Pradalgės slėgtuvas

Pradalgės slėgtuvas yra didelis forminis polietileno lakštas, tvirtinamas prie pradalginės javapjovės apačios. Pradalgės slėgtuvas pritaikytas naudoti su D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosiomis, kuriomis pjaunami rapsai.

Pradalgės slėgtuvas už pjaunamosios suformuoja pradalgę ir įterpia ją į ražieną, kad pasėliai mažiau išsilukštentų ir kad vėjas neišdarkytų pradalgės. Per stipriai slegiant pradalgę slėgtuvu arba volu gali būti prarasta daugiau pasėlių dėl išsilukštenimo ir gali pailgėti džiūvimo trukmė; nepakankamai slegiant pradalgę, ją gali išdarkyti vėjas.

Pradalgės slėgtuvo valdikliai

Šioje temoje paaiškinta, kaip pradalginė javapjovė valdo pradalgės slėgtuvą, ir aprašytos automatinio pakėlimo / nuleidimo funkcijos.

PAVOJUS

Siekdami išvengti sužalojimų ar mirties netikėtai užsivedus mašinai, išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš atsistodami nuo operatoriaus sėdynės.

Pradalgės slėgtuvo aukštis (A) rodomas pjovimo našumo sekiklyje (PNS), naudojant skalę nuo 0 iki 10.

Pradalgės slėgtuvo piktograma (B) rodoma PNS, kai priedų meniu suaktyvinamas pradalgės kompresorius. Jei jutiklis yra išjungtas, aukščio skaičius (A) pakeičiamas išjungto jutiklio piktograma. Prireikus instrukcijų, kaip įjungti jutiklį, žr. M1 serijos pradalginėms javapjovėms skirto pradalgės kompresoriaus nustatymo, valdymo ir dalių vadovą**.**

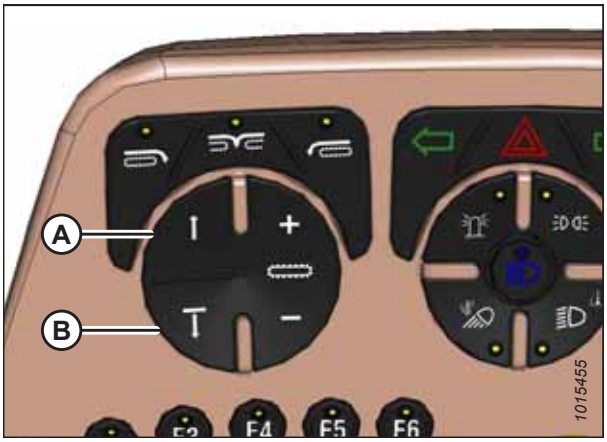


pav. 4.248: PNS ekranas

Operatoriaus valdymo pulte esančiais jungikliais (A) ir (B) reguliuojama padėtis (aukštis). Atleidus jungiklį, judėjimas sustabdomas.

Kiekvieną kartą spustelėjus jungiklį, vertė pasikeičia per vieną. Paspaudžiant ir laikant, vertė keičiasi vienu žingsniu per sekundę.

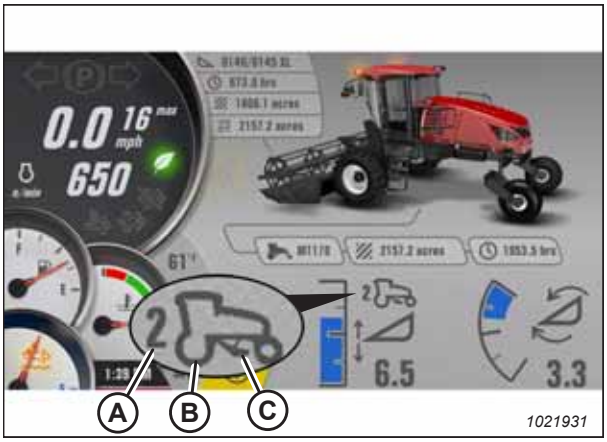
Paskutinė valdymo pulto jungikliais nustatyta padėtis tampa tiksliniu aukščiu. Sureguliavus ekrane rodoma tikslinė vertė. Sistema iš karto prisitaiko ir nustato tikslinę padėtį. Po paskutinio pakeitimo ekrane 5 sekundes rodoma tikslinė vertė, o tada vėl rodoma faktinė padėtis.



pav. 4.249: Operatoriaus valdymo pultas

Ekrano funkcijos

- Pradalgės slėgtuvą perkėlus aukštyn arba žemyn, pasikeičia tikslinė vertė (A), pradalginės javapjovės piktograma (B) rodoma kaip kontūras ir mirksi pradalgės slėgtuvo piktograma (C).
- Pradalginės javapjovės piktograma (B) būna vientisa, kai pasiekiamas tikslinis aukštis.
- Vertė (A) yra 0, o vaizdas (B) yra kontūras, kai visiškai pakeltas pradalgės slėgtuvas.
- Piktograma (B) nematoma ir automatinės funkcijos išjungtos, kai neprijungta pjaunamoji. Pradalgės slėgtuvo aukštį vis tiek galima reguliuoti.



pav. 4.250: PNS ekranas

Automatinės pradalgės slėgtuvo funkcijos – pjaunamoji įjungta

- Kai važiavimo greitis yra didesnis nei 2,5 km/h (1,6 mph), pradalgės slėgtuvas nusileidžia iki tikslinio aukščio.
- Lėtėjant, kai važiavimo greitis sumažinamas iki 1,6 km/h (1 mph), pradalgės slėgtuvas visiškai pakeliamas.
- Pradalgės slėgtuvas visiškai pakyla, kai išjungiama pjaunamoji važiuojant didesniu nei 1,6 km/h (1 mph) greičiu.

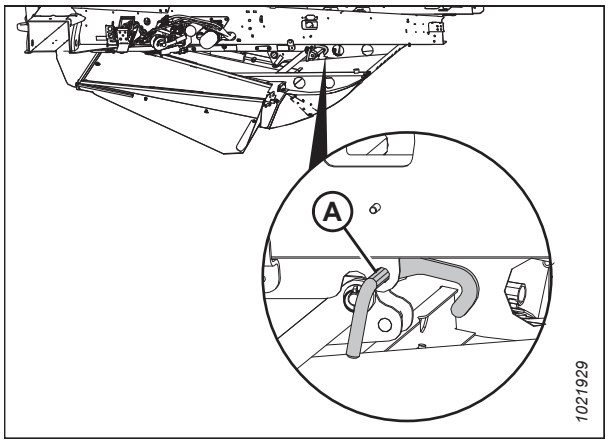
- PNS parodomas pranešimas IMPORTANT (svarbu), kuriame raginama pakelti pradalgės slėgtuvą, ir įjungiamas garsinis signalas, jei pradalgės slėgtuvas nėra iki galo pakeltas ir VGS perkeliama iš STOVĖJIMO padėties, kai nustatytas važiavimo varikliu į priekį režimas.

Suaktyvinkite pradalgės slėgtuvo užraktą, kai pradalgės slėgtuvas nenaudojamas arba kai pradalginę javapjovę eksploatuojate varikliu į priekį. Instrukcijas žr. *Pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas, p. 238*.

Pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas

Pradalgės slėgtuvo užraktas yra kairiojoje pradalgės slėgtuvo rėmo pusėje, kai mašina eksploatuojama kabina į priekį. Suaktyvintas užraktas neleidžia nuleisti pradalgės slėgtuvo.

1. Pasukite užrakto rankeną (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte pradalgės slėgtuvo užraktą esant šioms sąlygoms:
   - pradalgės slėgtuvas nenaudojamas;
   - atliekama pradalginės javapjovės techninė priežiūra;
   - pradalginė javapjovė eksploatuojama varikliu į priekį.
2. Prieš valdydami pradalgės slėgtuvą, pasukite rankeną (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad išjungtumėte užraktą.



pav. 4.251: Pradalgės slėgtuvo užraktas

Skyrius 5: Techninė priežiūra

Šiame skyriuje pateikta informacija, kaip atlikti reguliarią mašinos techninę priežiūrą ir nereguliarius priežiūros darbus. „Techninė priežiūra“ reiškia suplanuotas užduotis, padedančias palaikyti saugų ir efektyvų mašinos veikimą; „remontas“ reiškia mašinos dalių remonto ir keitimo darbus. Prireikus išsamių remonto procedūrų, kreipkitės į savo atstovą.

5.1 Rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai

Naudokite tik šiame vadove nurodytus degalus, skysčius ir tepalus.

5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas

Siekdami užtikrinti maksimalų mašinos efektyvumą, naudokite tik švarius degalus ir tepalus.

- Pirkite geros kokybės, švarius degalus iš patikimo atstovo.
- Naudokite švarias talpyklas degalams ir tepalams laikyti.
- Laikykite talpyklas nuo dulkių, drėgmės ir kitų teršalų apsaugotoje vietoje.
- Stenkitės ilgai nesandėliuoti degalų. Jei degalų kaita pradalginės javapjovės degalų bake arba tiekimo rezervuare yra lėta, įpilkite degalų kondicionavimo priemonės ir laikykite talpyklas pilnas, kad išvengtumėte kondensacijos.
- Degalus laikykite patogioje vietoje, atokiau nuo pastatų.
- Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) turi būti laikomas vėsioje, sausoje, gerai vėdinamoje vietoje, apsaugotoje nuo tiesioginių saulės spindulių, apatinėje lentynoje arba ant grindų.
- DEF ėsdina kai kuriuos metalus, todėl jį reikia laikyti tik polietileno, polipropileno arba nerūdijančiojo plieno talpyklose.
- DEF talpyklos turi būti sandarios, kad jos nebūtų užterštos ir negaruotų vanduo, nes dėl to pasikeis nurodytas vandens ir karbamido santykis.
- Dyzelinių degalų **NIEKADA** negalima maišyti su DEF.

PASTABA:

DEF kokybė laikui bėgant prastėja dėl temperatūros ir saulės spindulių poveikio. Laikymo termino specifikacijose, apibrėžtose ISO specifikacijoje 22241-3, nurodomas minimalus numatomas laikymo terminas, kai gaminys laikomas pastovioje temperatūroje. Laikant nuo 12 iki 32 °C (nuo 10 iki 90 °F) temperatūroje, laikymo terminas yra ne trumpesnis nei vieneri metai. Jei didžiausia temperatūra ilgą laiką neviršija maždaug 24 °C (75 °F), laikymo terminas yra dveji metai.

5.1.2 Aušinimo skysčio specifikacijos

Laikykitės aušinimo skysčio ir vandens kokybės specifikacijų, kad optimizuotumėte sistemos veikimą ir išvengtumėte sistemos komponentų pažeidimų.

Rekomenduojami aušinimo skysčiai: ASTM D-6210 ir CES-14603, „Peak Final Charge Global™“ arba „Fleetguard ES Compleat™“ OAT.

PASTABA:

M1 serijos pradalginių javapjovių aušinimo sistemos gamykloje pripildomos „Peak Final Charge Global™“ aušinimo skysčio.

Sumaišykite lygiomis dalimis koncentruotą aušinimo skystį su aukštos kokybės, minkštu, dejonizuotu arba distiliuotu vandeniu pagal tiekėjo rekomendacijas.

Jei „Peak Final Charge Global™“ ar „Fleetguard ES Compleat™“ OAT neprieinami, naudokite aušinimo skysčio koncentratą arba iš anksto atskiestą aušinimo skystį, skirtą naudoti su sunkiasvoriais dyzeliniais varikliais ir pasižymintį toliau išvardytomis cheminėmis ir fizikinėmis savybėmis.

- Skystis turi užtikrinti cilindrų apsaugą nuo kavitacijos pagal mašinų parko tyrimą, atliktą taikant 60 % ar didesnę apkrovą
- Skystis turi apsaugoti aušinimo sistemos metalus (ketų, aliuminio lydinius ir vario lydinius, pvz., žalvarį) nuo korozijos

- Aušinimo skystyje **NEGALI** būti nitritų **ir** 2-etilheksano (2-EH) rūgšties

Priedų paketas turi būti naudojamas viename iš toliau išvardytų aušinimo skysčių mišinių.

- Etilenglikolio arba propilenglikolio pagrindo iš anksto atskiestas (40–60 %) didelio patvarumo aušinimo skystis
- Etilenglikolio arba propilenglikolio pagrindo didelio patvarumo aušinimo skysčio koncentratas 40–60 % koncentrato ir aukštos kokybės vandens mišinyje

Aušinimo sistemos efektyvumui įtakos turi vandens kokybė. Su etilenglikolio ir propilenglikolio pagrindo variklio aušinimo skysčio koncentratu rekomenduojama maišyti distiliuotą, dejonizuotą arba demineralizuotą vandenį.

SVARBU:

NENAUDOKITE aušinimo sistemos sandarinimo priedų arba antifrizo, kurio sudėtyje yra sandarinimo priedų.

5.1.3 Degalų specifikacijos

Laikykitės degalų kokybės specifikacijų, kad optimizuotumėte sistemos veikimą ir išvengtumėte variklio ar degalų sistemos komponentų pažeidimų.

Naudokite tik labai mažai sieros turintį dyzeliną („ultra low sulphur diesel“, ULSD), įsigytą iš patikimo tiekėjo. Gerą našumą ištisus metus užtikrins 2 klasės ULSD degalai, atitinkantys ASTM D975 specifikacijoje nurodytą S15 klasę.

Jei transporto priemonė yra veikiama itin didelio šalčio (žemiau nei –7 °C [20 °F]) arba jai tenka ilgą laiką dirbti šaltesnėmis nei įprastai sąlygomis, naudokite klimatizuotus 2 klasės dyzelinius degalus arba praskieskite 2 klasės ULSD degalus 50 % 1 klasės ULSD degalų. Tai padės geriau apsaugoti degalų filtrus, kad jie neužsikimštų sutirštėjusiais degalais ar vašku.

Lentelė 5.1 Degalų specifikacijos

degalai	Specifikacija	Siera (pagal masę)	Vanduo ir nuosėdos (pagal tūrį)	Cetaninis skaičius °C (°F)	Tepumas
2 klasės ULSD	ASTM D975	ne daugiau kaip 0,5 %	ne daugiau kaip 0,05 %	ne mažiau nei 40 (104)	520 mikronų
ULSD 1 ir 2 klasės mišinys[16]	netaikoma	Ne daugiau kaip 1 % Pageidautina ne daugiau kaip 0,5 %	Ne daugiau kaip 0,1 %	45–55 (113–130) Šaltas oras / didelis aukštis	460 mikronų

Išskirtinėmis situacijomis, kai prieinami degalai yra prastos kokybės arba kai kyla tam tikroms operacijoms būdingų problemų, galima naudoti priedus, tačiau variklio gamintojas rekomenduoja prieš juos naudojant pasitarti su degalų tiekėju arba variklio gamintoju. Situacijos, kai priedai yra naudingi:

- cetaninio skaičiaus didinimo priedas gali būti naudojamas su mažo cetaninio skaičiaus degalais;
- vaško kristalų modifikatorius galima naudoti degalams, kurių ribinė filtruojamumo temperatūra (RFT) yra aukšta;
- nuo užšalimo apsauganti priemonė gali padėti išvengti ledo susidarymo degaluose šaltuoju metų laiku;
- antioksidantas arba stabilumo sandėliuojant gerinimo priedas gali padėti išvengti nuosėdų degalų sistemoje ir pagerinti stabilumą sandėliuojant;
- dyzelinių degalų kondicionavimo priemonė gali būti naudojama degalų tepumui padidinti, kad jie atitiktų *5.1, p. 240* lentelėje pateiktus reikalavimus. Dyzelinių degalų kondicionavimo priemonės galima įsigyti iš bendrovės atstovo.

16. Pasirenkamas, kai darbinė temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F).

5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa

Su „MacDon“ pradalginėmis javapjovėmis galima naudoti tik „MacDon“ leidiniuose rekomenduojamus skysčius ir tepalus. Sistemos talpa ir rekomenduojami skysčiai bei tepalai M1 serijos pradalginėms javapjovėms išvardyti šiame skyriuje.

ĮSPĖJIMAS

Toliau pateiktoje lentelėje nurodytos medžiagos kelia įvairių pavojų žmonių sveikatai. Atkreipkite dėmesį į kiekvieno gaminio saugaus naudojimo rekomendacijas.

Tepalas / skystis	Vieta	Aprašymas	Talpa
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF)	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bakas	Turi atitikti ISO 22241 reikalavimus.	49 litrai (13 JAV galonų)
Molibdeno disulfido tepalas	Slankiojančios varančiosios kojos	Ličio kompleksinė bazė – ekstremalaus slėgio (EP2) molibdeno disulfido kiekis: 1,5–5 % (NLGI klasė: 2)	Pagal poreikį
Tepalas	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 klasė)	Pagal poreikį
Dyzeliniai degalai	Degalų bakas	Labai mažai sieros turinčio dyzelino (ULSD) 2 klasė arba ULSD 1 ir 2 klasės mišinys[17]; daugiau informacijos žr. *5.1.3 Degalų specifikacijos, p. 240*	518 litrų (137 JAV galonai)
Hidraulinė alyva	Hidraulinis rezervuaras	Vienos klasės transmisijos/hidraulinis skystis (THF) Klampa 60,1 cSt, esant 40 °C Klampa 9,5 cSt, esant 100 °C	60 litrų (15,8 JAV galono)[18]
Pavarų dėžės tepalas	Pavarų dėžė	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	2,1 litro (2,2 JAV kvortos)
Pavarų dėžės tepalas	Standartinė ratų pavara	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	1,4 litro (1,5 JAV kvortos)
Variklio aušinimo skystis	Variklio aušinimo sistema	ASTM D-6210 ir CES-14603, „Peak Final Charge Global™“ arba „Fleetguard ES Compleat™“ OAT Daugiau informacijos žr. *5.1.2 Aušinimo skysčio specifikacijos, p. 239*	31 litras (8,2 JAV galono)
Variklio alyva	Variklio alyvos surinkimo bakas	SAE 15W-40, atitinkanti SAE specifikacijas, taikomas API SJ ir CJ-4 klasės variklinėms alyvoms	11 litrų (11,6 JAV kvortos)
Oro kondicionavimo aušalas	Oro kondicionavimo sistema	R134A	2,38 kg (5,25 lb)

17. Pasirenkamas, kai darbinė temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F).
18. Žymi sausos sistemos talpą. Pildymo talpa – 58 litrai (15 JAV galonų).

Tepalas / skystis	Vieta	Aprašymas	Talpa
Oro kondicionavimo aušalo alyva	Bendra oro kondicionavimo sistemos talpa	PAG SP-15	240 cm (8,1 fl oz)
Priekinio stiklo plovimo skystis	Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis	Atitinkantis SAE J942	4 litrai (1 JAV galonas)

5.1.5 Filtrų dalių numeriai

Pakaitinių filtrų galima įsigyti iš „MacDon“ atstovo.

Lentelė 5.2 M1170*NT5* pradalginės javapjovės filtrų dalių numeriai

Filtras	Dalies numeris
Variklio alyvos filtras	MD #111974
Hidraulinės tiekiamosios alyvos filtras	MD #201713
Hidraulinės grįžtamosios alyvos filtras	MD #320360[19]
Pirminio degalų filtro elementas	MD #205028
Antrinio degalų filtro elementas	MD #205029
Degalų sietelis (degalų bako ventiliacijos linija)	MD #111608
Pirminis elementas (kabina)	MD #111060
Pirminio oro filtro elementas	MD #111954
Antrinio oro filtro elementas	MD #111955
Grąžinamo oro filtras	MD #109797
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) – įsiurbimo filtras	MD #291162
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) – ventiliacijos žarnos filtras	MD #111608
DEF tiekimo modulio filtro rinkinys	MD #207510

19. Ant filtro yra išspausdintas dalies numeris 202986, tačiau filtro priežiūrai naudokite rinkinį MD #320360. Rinkinyje pateikiamos montavimo instrukcijos.

5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas

Techninės priežiūros grafike nurodytos rekomenduojamos reguliarios techninės priežiūros procedūros ir priežiūros intervalai. Reguliariai atliekami techninės priežiūros darbai yra geriausias būdas apsaugoti mašiną nuo ankstyvo nusidėvėjimo ir gedimų. Laikykitės šio grafiko, kad maksimaliai pailgintumėte mašinos naudojimo trukmę.

Išsamias instrukcijas rasite įvairiose šiame skyriuje pateiktose procedūrose. Naudokite skysčius ir tepalus, nurodytus *5.1 Rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai, p. 239*.

Priežiūros intervalai: rekomenduojami priežiūros intervalai nurodomi veikimo valandomis. Kai priežiūros intervalas nurodomas keliais laikotarpiais, pvz., kas 100 valandų arba kasmet, atlikite mašinos priežiūros darbus pagal intervalą, kuris pasiekiamas pirmiau.

SVARBU:

Rekomenduojami intervalai nustatyti esant vidutinėms darbo sąlygoms. Mašinos techninės priežiūros darbus atlikite dažniau, jei mašiną eksploatuojate esant sudėtingoms sąlygoms (pvz., ypač dulkėtoje aplinkoje, esant labai didelėms apkrovoms ir pan.).

DĖMESIO

Atidžiai vadovaukitės saugos pranešimais, pateiktais *1 Sauga, p. 1*.

5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis

Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra tikrinami diržai, eksploataciniai skysčiai ir atliekama bendroji mašinos patikra, ar nėra atsilaisvinusių tvirtinimo elementų ar kitų susirūpinimą keliančių sričių. Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra užtikrinama, kad visi komponentai galėtų ilgai veikti neatliekant priežiūros ar keitimo darbų. Eksploatacijos pradžios patikros laikotarpis yra pirmosios 50 darbo valandų po pradinio mašinos įjungimo.

Eksploatacijos pradžios patikros		
Valandų skaičius	**Elementas**	**Patikra**
1	Varančiųjų ratų veržlės	Sukimo momentas: 510 Nm (375 lbf·ft), be tepalo Pakartokite patikras vienos valandos intervalais, kol sukimo momentas bus pastovus per dvi nuoseklias patikras
5	A/C kompresoriaus diržas	Įtempimas
5	Ratukų veržlės	Sukimo momentas: 170 Nm (125 lbf·ft)
5	Ratukų siūbavimo slopintuvų varžtai	Vidinių varžtų sukimo momentas: 136 Nm (100 lbf·ft) Išorinio varžto sukimo momentas: 244 Nm (182 lbf·ft) Išorinė antveržlė: 136 Nm (100 lbf·ft)
50	Varančiųjų ratų veržlės	Sukimo momentas: 510 Nm (375 lbf·ft), be tepalo Pakartokite patikras vienos valandos intervalais, kol sukimo momentas bus pastovus per dvi nuoseklias patikras
50	Žarnų apkabos: oro įsiurbimo / radiatoriaus / šildytuvo / hidraulinių	Veržkite ranka, jeigu nenurodyta kitaip
50	Ratukų veržlės	Sukimo momentas: 170 Nm (125 lbf·ft)

Eksploatacijos pradžios patikros		
Valandų skaičius	**Elementas**	**Patikra**
50	Ratukų siūbavimo slopintuvų varžtai	Vidinių varžtų sukimo momentas: 136 Nm (100 lbf·ft) Išorinių varžtų sukimo momentas: 244 Nm (182 lbf·ft) Išorinė antveržlė: 136 Nm (100 lbf·ft)
50	Pagrindinės pavarų dėžės alyva	Keitimas
50	Varančiųjų ratų tepalas	Keitimas
50	Tiekimo sistemos alyvos filtras	Keitimas
50	Alyvos grįžtamojo srauto filtras	Keitimas

5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas

Šį protokolą sujunkite su pjaunamosios operatoriaus vadove pateiktu protokolu. Padarykite šio puslapio kopijų, kad galėtumėte tęsti protokolą.

Pradalginės javapjovės serijos numeris: _____

Prireikus informacijos apie kiekvieną priežiūros procedūrą, žr. *5 Techninė priežiūra, p. 239*.

Techninės priežiūros protokolas	Veiksmas:	✓ – patikra	♦ – tepimas	▲ – keitimas	✹ – valymas	+ – pildymas
Valandos skaitiklio rodmenys						
data						
Darbus atliko:						
Pirmasis naudojimas, žr. *5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis, p. 243*						
Kas 10 valandų arba kasdien[20]						
✓	Variklio alyvos lygis[21]					
✓	Variklio-siurblių pavarų dėžės alyvos lygis					
✓	Variklio aušinimo skysčio lygis rezerviniame bakelyje[21]					
✓	Degalų bakas[21]					
✓	Degalų filtro vandens gaudyklės ištuštinimas[21]					
✓	Hidraulinių žarnų ir linijų sandarumo patikra[21]					
✓	Hidraulinės alyvos lygis[21]					
✓	Padangų pripūtimas[21]					
✓	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygis[21]					
Kasmet[22]						
✓	A/C ventiliatorius					
✓	Antifrizo koncentracija					
✓	Akumuliatoriaus įkrova					
✓	Akumuliatoriaus skysčio lygis					
✓	Vairo mechanizmo trauklės					
Kas 50 val.						
✹	Kabinos šviežio oro įsiurbimo angos filtras					
♦	Ratukų lankstai					
♦	Šakinio ratuko guoliai					
✓	Variklio-siurblių pavarų dėžės alyvos lygis					

20. Atsižvelgiant į tai, kuris terminas baigiasi anksčiau.
21. Kasdienę techninę priežiūrą paprastai registruoti nėra būtina, tačiau savininkas / operatorius gali tai daryti savo nuožiūra.
22. Kasmetinės techninės priežiūros darbus atlikite prieš pradėdami eksploatavimo sezoną.

♦	Viršutinės kėlimo trauklės lankstai, esantys ant kėlimo svirčių (2 vietos abiejose pusėse [x4])																					
♦	Slankiojanti balansyrinė sija(18 vietų)																					

Kas 100 val. arba kasmet[20, 22]																					
✹	A/C kondensatorius																				
✹	Tarpinis aušintuvas																				
✹	Hidraulinės alyvos aušintuvas																				
✹	Radiatorius																				
✹	Kabinos grąžinamo oro filtras																				
Kas 250 val. arba kasmet[20, 22]																					
▲	Variklio alyva ir filtras																				
▲	Variklio oro valytuvo pirminio filtro elementas[23].																				
♦	Slankiojančios varančiųjų ratų kojos Įvorės ir griovelių paviršiai																				
✓	Varančiųjų ratų tepalo lygis																				
♦	Purvui skirtų ratukų stebulių guoliai																				
✓	Išmetimo sistema (apžiūrėkite, ar nėra nuotėkio vietų, atsilaisvinusių apkabų arba atsilaisvinusių žarnų)																				
▲	Variklio pavarų dėžės alyva																				
Kas 500 val. arba kasmet[20, 22]																					
▲	Pirminis ir antrinis degalų filtrai																				
▲	Hidraulinio grįžtamojo srauto filtras ir tiekimo filtras																				
✓	Saugos sistemos																				
Kas 1 000 val.																					
✹	DEF tiekimo modulio filtras																				
Kas 1 000 val. arba kasmet[20]																					
▲	Degalų bako ventiliacijos linijos filtras																				
▲	Ratų pavarų tepalas																				
Kas 2 000 val.																					
▲	Karterio alsuoklio filtras ir tarpiklis																				
▲	DEF bako ventiliacijos žarnos filtras																				
Kas 2 000 val. arba kas dvejus metus[20]																					
▲	Variklio aušinimo skystis																				
✓	Bendroji patikra																				
Kas 2 000 val. arba kas trejus metus[20]																					
▲	Hidraulinė alyva																				
Kas 4 500 val. arba kas trejus metus[20]																					

23. Keiskite variklio antrinio oro filtrą kasmet arba kartu su kas 3-iu pirminio filtro keitimu. Instrukcijas žr. *Antrinio oro filtro keitimas*

▲	DEF tiekimo modulio filtras																					
Kas 5 000 val. arba kas dvejus metus[20]																						
✓	Variklio vožtuvo stūmiklio tarpelis																					

5.2.3 Elektroninės techninės priežiūros priemonės naudojimas

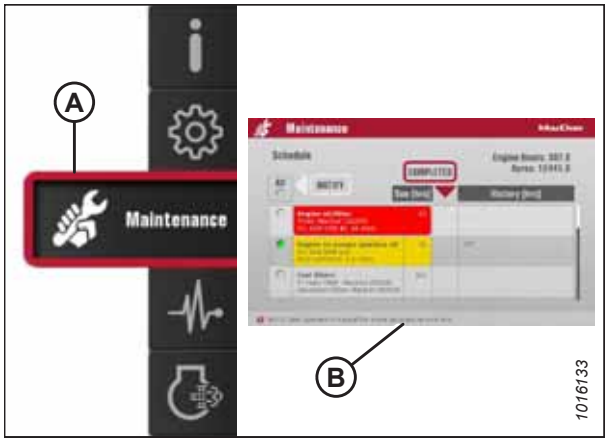
Elektroninėje techninės priežiūros priemonėje pateikiamas elementų, kuriems reikia atlikti techninę priežiūrą po 250 ar daugiau pradalginės javapjovės eksploatavimo valandų, sąrašas.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad būtų parodytas pagrindinis meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos MAINTENANCE (techninė priežiūra) (C), naudokite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte piktogramą.



pav. 5.1: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Pasirinkite piktogramą MAINTENANCE (techninė priežiūra) (A), kad atidarytumėte techninės priežiūros meniu (B). Galima peržiūrėti šią informaciją:
   - atliktą techninę priežiūrą;
   - pasirinktus techninės priežiūros pranešimus;
   - techninės priežiūros žurnalą.



pav. 5.2: Techninės priežiūros piktograma ir meniu

5.3 Variklio skyrius

Šiame skyriuje rasite informacijos apie pradalginės javapjovės variklio skyriuje ir aplink jį esančių komponentų techninę priežiūrą.

DĖMESIO

- **NIEKADA nelaikykite užvesto variklio uždaroje patalpoje. Siekiant išvengti išmetamųjų dujų keliamų pavojų, būtina užtikrinti tinkamą vėdinimą.**
- **Pasirūpinkite, kad variklis būtų švarus. Ant įkaitusio variklio esantys šiaudai ir pelai kelia gaisro pavojų.**
- **NIEKADA nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos yra toksiškos ir (arba) degios.**

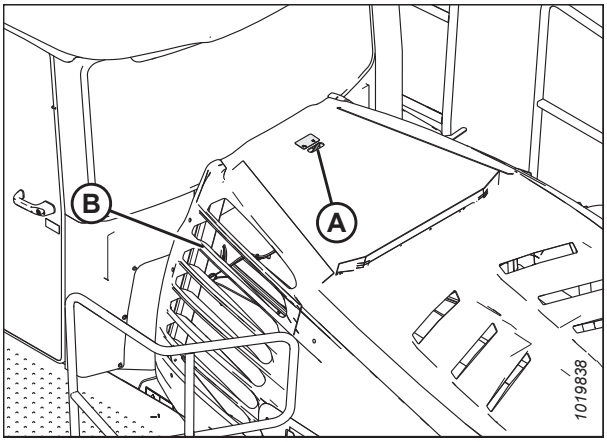
5.3.1 Variklio gaubto atidarymas

Variklio gaubtas atidaromas, kai reikia atlikti variklio skyriuje esančių dalių priežiūros darbus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

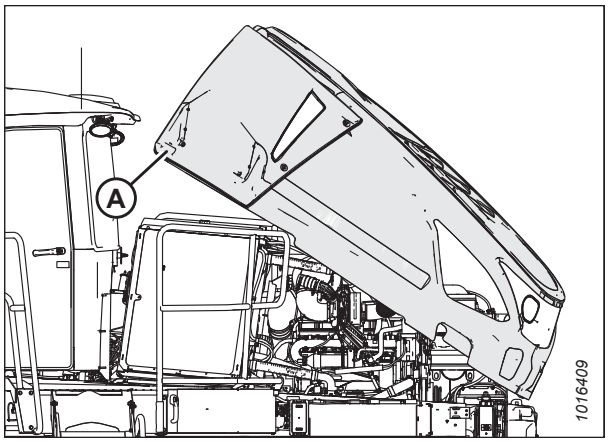
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Pastumkite užraktą (A) link pradalginės javapjovės dešiniosios pusės (kabina į priekį).
3. Suimkite ekranavimo groteles (B) ir kelkite gaubtą, kad jį atidarytumėte.



pav. 5.3: Variklio gaubtas

PASTABA:

Jei sumontuotas pasirenkamas dideliam šiukšlių kiekiui pritaikyto aušintuvo oro ėmiklio rinkinys (A), gaubtą vis tiek galima atidaryti naudojant groteles.



pav. 5.4: Variklio gaubtas su pasirenkamu dideliam šiukšlių kiekiui pritaikyto aušintuvo oro ėmiklio rinkiniu

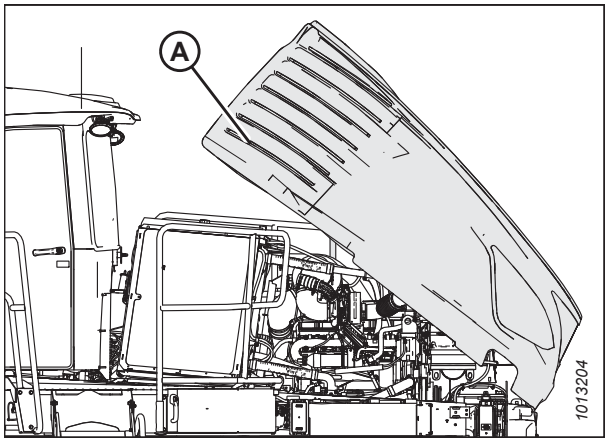
5.3.2 Variklio gaubto uždarymas

Užbaigę darbus variklio skyriuje, uždarykite variklio gaubtą.

1. Suimkite variklio gaubto ekranavimo groteles (A) ir leiskite gaubtą žemyn, kol jis bus įstatytas į užraktą.

   PASTABA:

   Patikrinkite, ar užrakto svirtis nėra pakreipta, kad įsitikintumėte, jog gaubtas yra užfiksuotas.



pav. 5.5: Variklio skyrius

5.4 Platforma

Pradalginėje javapjovėje įrengtos atlenkiamosios platformos ir laiptai, leidžiantys pasiekti operatoriaus darbo vietą ir atlikti techninę priežiūrą variklio skyriuje.

5.4.1 Platformos atidarymas

Galima atidaryti tik kairiojoje pusėje (kabina į priekį) esančią platformą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

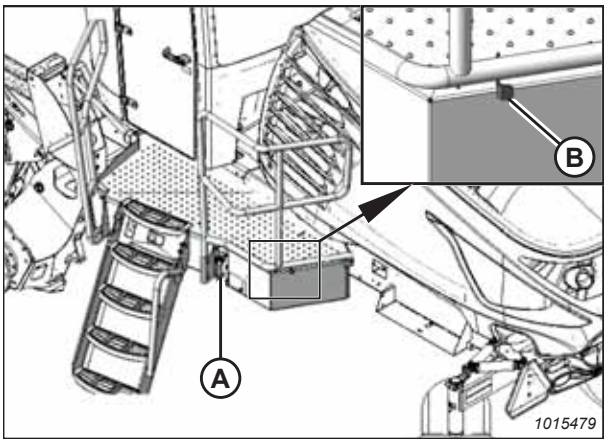
DĖMESIO

NESTOVĖKITE ant neužfiksuotos platformos. Ji yra nestabili ir galite nukristi.

PASTABA:

Pateikta procedūra taikoma M1170 ir M1240 pradalginėms javapjovėms. M1170*NT5* pradalginė javapjovė yra panaši.

1. Prieikite prie platformos (A) pradalginės javapjovės kairėje pusėje (eksploatuojant kabina į priekį). Įsitikinkite, kad kabinos durys uždarytos.
2. Paspauskite užraktą (B) ir patraukite platformą (A) link balansyrinės sijos, kol ji sustos ir užraktas užsifiksuos.



pav. 5.6: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

5.4.2 Platformos uždarymas

Perkėlę platformą uždarykite ją, kad galėtumėte pasiekti už jos esančius komponentus arba variklio skyrių.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

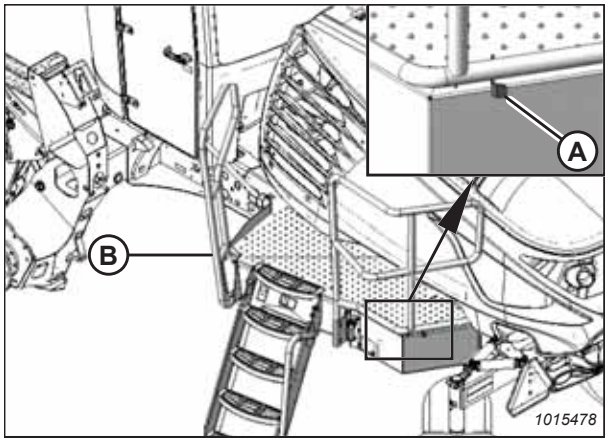
DĖMESIO

NESTOVĖKITE ant neužfiksuotos platformos. Ji yra nestabili ir galite nukristi.

PASTABA:

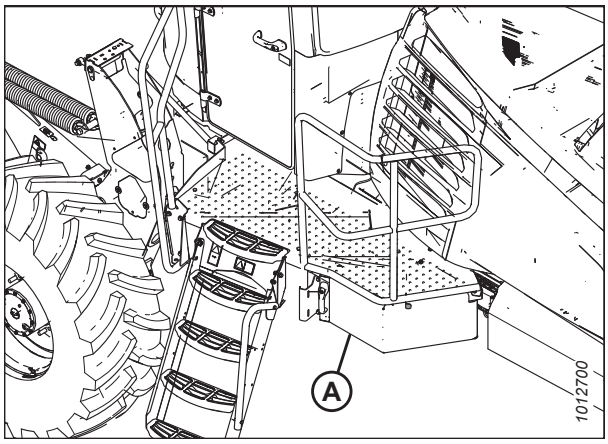
Pateikta procedūra taikoma M1170 ir M1240 pradalginėms javapjovėms. M1170*NT5* pradalginė javapjovė yra panaši.

1. Paspauskite užraktą (A), kad atrakintumėte platformą (B).



pav. 5.7: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

2. Traukite platformą (A) link kabinos, kol ji sustos ir užsifiksuos užraktas.



pav. 5.8: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

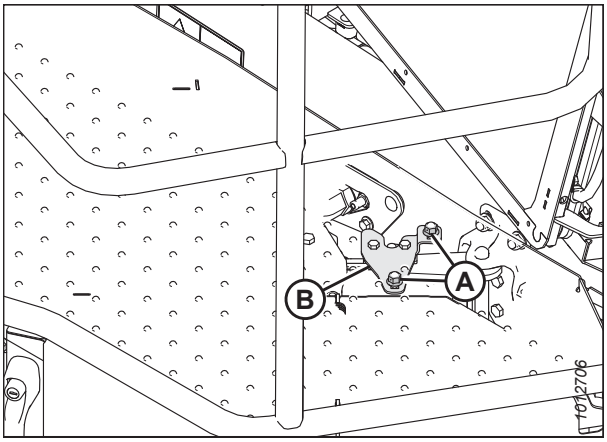
5.4.3 Platformos reguliavimas

Norint užtikrinti tinkamą tarpą tarp platformos ir rėmo, gali reikėti sureguliuoti užraktą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po platforma raskite užraktą (B).
3. Užrakto padėtį reguliuokite atlaisvindami varžtus (A) ir perkeldami užraktą (B).
4. Vėl priveržkite varžtus (A) ir uždarykite platformą.

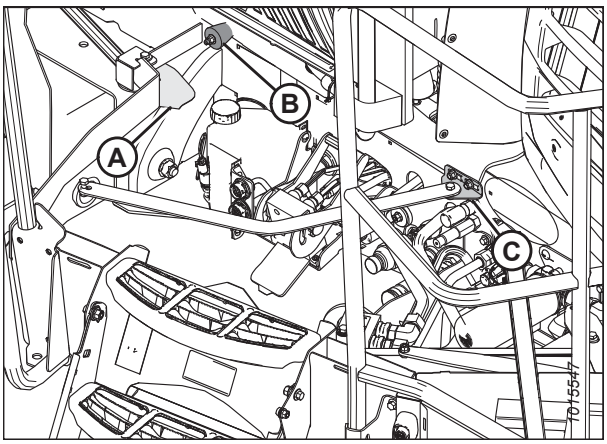


pav. 5.9: Kairioji platforma

5. Tinkamai prie rėmo prispausto platformos kabinos gale esančio guminio buferio (B) dydis turi būti 52–60 mm (2–2 3/8 in). Platforma taip pat turi tvirtai priglusti prie priekinio kreipiklio (A).

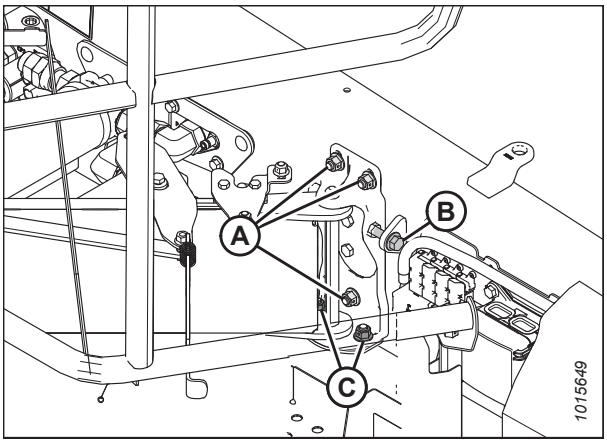
   PASTABA:

   Dėl aiškumo viršutinė platformos plokštė nepavaizduota.
6. Jei reikia reguliuoti, atlaisvinkite du varžtus (C) ir pagal poreikį pastumkite atramą.
7. Priveržkite varžtus (C) iki 39,5 Nm (29,1 lbf·ft).



pav. 5.10: Kairioji platforma

8. Norėdami sureguliuoti horizontalią platformos padėtį, atlaisvinkite varžtus (A) ir sureguliuokite varžtą (B).
9. Priveržkite varžtus (A) iki 68,5 Nm (50,5 lbf·ft).
10. Platformos pakreipimo kampą reguliuokite varžtais (C). Baigę reguliuoti, varžtus (C) priveržkite iki 68,5 Nm (50,5 lbf·ft).

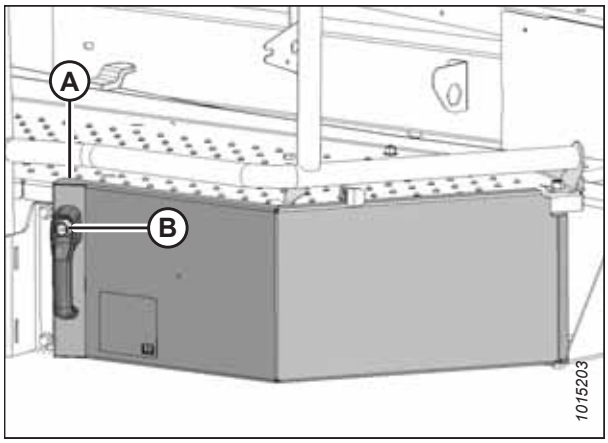


pav. 5.11: Kairioji platforma

5.4.4 Prieiga prie įrankių dėžės

Įrankių dėžė yra po kairiąja (eksploatuojant kabina į priekį) platforma esančioje daiktadėžėje.

1. Suimkite daiktadėžės rankeną (A) ir paspauskite užraktą (B). Norėdami atidaryti skyrių, patraukite atfiksuotą rankeną.



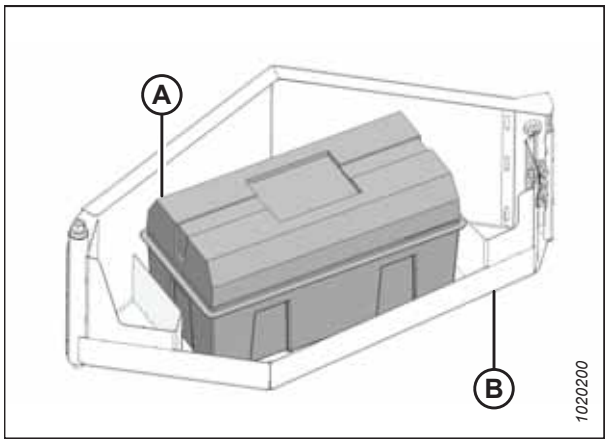
pav. 5.12: Įrankių dėžė

2. Įrankių dėžė (A) yra daiktadėžėje (B).

3. Pasukite daiktadėžę (B) po platforma, kad ją uždarytumėte, ir paspauskite rankeną, kad užfiksuotumėte užraktą.

   PASTABA:

   Užvedimo rakteliu taip pat galima užrakinti daiktadėžę.



pav. 5.13: Įrankių dėžė

5.5 Sistemos techninės priežiūros apžvalgos

Tinkama sistemos techninė priežiūra yra labai svarbi sklandžiam mašinos darbui.

5.5.1 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) sistema į pradalginės javapjovės variklio išmetimo sistemą įpurškia DEF skystį. Šis skystis reaguoja su išmetamosiomis dujomis katalizatoriuje ir taip sumažina variklio išmetamųjų dujų žalą aplinkai. Operatoriui gali tekti ištuštinti DEF baką, jei su pradalgine javapjove nebus dirbama ilgą laiką. Operatorius taip pat turės pasirūpinti, kad DEF sistemos filtrai būtų keičiami pagal techninės priežiūros grafike nurodytus intervalus.

SVARBU:

Jei pradalginė javapjovė bus nenaudojama ilgiau nei šešis mėnesius, išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką reikia ištuštinti, kad jis nebūtų pažeistas. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas, p. 255*.

SVARBU:

Jei pradalginė javapjovė bus naudojama, kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F), DEF bako **NEPILDYKITE** daugiau nei iki 75 % jo talpos. Kai aplinkos temperatūra yra žemesnė už nulį, DEF tūris padidėja maždaug per 7 %.

PASTABA:

Prireikus DEF specifikacijų, žr. šio vadovo galinio viršelio vidinę pusę.

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką būtina ištuštinti, jei DEF yra užterštas arba jei pradalginė javapjovė nebus naudojama ilgiau nei 6 mėnesius.

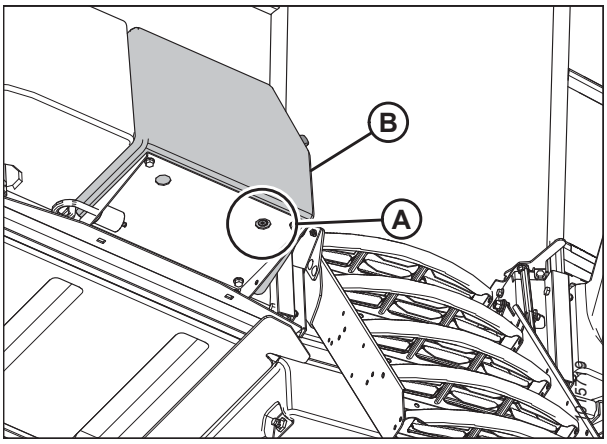
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po DEF baku (B) padėkite išleidimo indą. Išleidimo indas turi būti pakankamai didelis, kad jame tilptų 28 litrai (7,5 JAV galono) skysčio.

   SVARBU:

   Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei DEF išsiliejo ant bako ar bet kurio transporto priemonės paviršiaus, tą vietą kruopščiai nuplaukite vandeniu, nes DEF yra ėsdinantis.



pav. 5.14: Vaizdas iš DEF bako apačios

DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

3. Iš po bako apatinės dalies (B) ištraukite išleidimo kamštį (A) ir ištuštinkite DEF baką.
4. Į baką (B) įpilkite šiek tiek distiliuoto vandens, kad išplautumėte visus likusius teršalus.
5. Išpilkite distiliuotą vandenį, kuris buvo naudojamas bakui išplauti.

6. Į baką (B) vėl įstatykite išleidimo kamštį (A).

7. Pripildykite DEF baką. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas, p. 256*.

   PASTABA:

   NEPILDYKITE bako, jei pradalginės javapjovės nenaudosite **6 mėnesius** ar ilgiau.

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio matuoklyje esantis simbolis praneša, kada degalų lygis yra žemas.

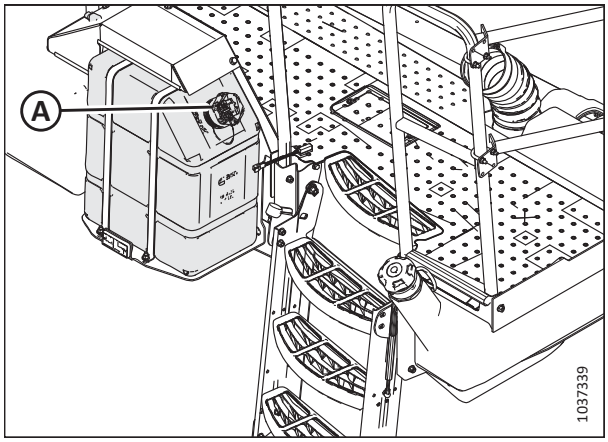
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite plotą aplink bako pylimo angos dangtelį (A).
3. Sukite dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsilaisvins. Nuimkite dangtelį.

   PASTABA:

   DEF bako pylimo angos dangtelis yra mėlynos spalvos ir jo pildymo antgalis yra mažesnis nei degalų bako.



pav. 5.15: DEF bakas

DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

4. Pripildykite baką patvirtinto DEF. Specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.

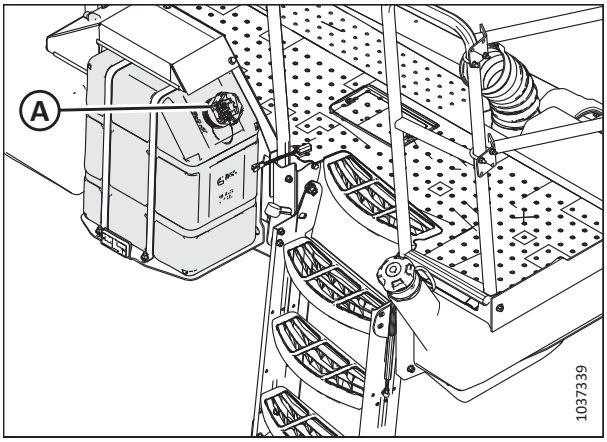
   SVARBU:

   DEF yra ėsdinantis. Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei DEF išsiliejo ant bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite tą paviršių vandeniu.

   SVARBU:

   Jei pradalginės javapjovės temperatūra žemesnė nei 0 °C (32 °F), DEF bako **NEPILDYKITE** daugiau nei iki 75 %. Šaldamas DEF skystis išsiplečia maždaug per 7 %. Prireikus informacijos apie laikymą, žr. *5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas, p. 239*.

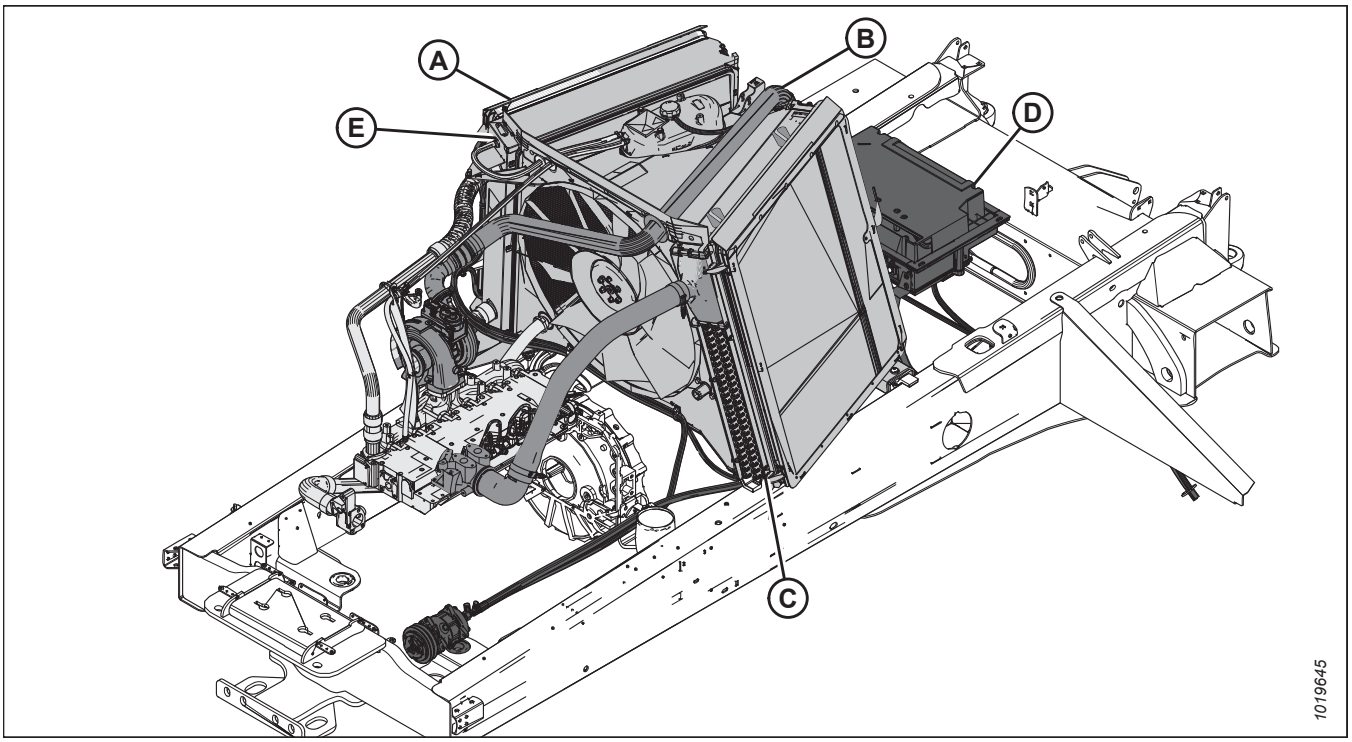
5. Uždėkite bako pylimo angos dangtelį (A) ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol jis bus sandarus.



pav. 5.16: DEF bakas

5.5.2 Dvigubo srauto aušinimo sistema

Variklio aušinimo sistema sukurta taip, kad palaikytų variklio darbinę temperatūrą nurodytame darbiniame intervale; ji taip pat gali būti naudojama atbuline eiga, siekiant pašalinti šiukšles nuo aušintuvo tinklelių.



pav. 5.17: Dvigubo srauto aušinimo sistema

A – oro kondicionieriaus kondensatorius
B – tarpinis aušintuvas
C – hidraulinės alyvos aušintuvas
D – oro kondicionieriaus dėžė
E – variklio radiatorius

PASTABA:

Antifrizas yra būtinas bet kokio klimato sąlygomis. Jis išplečia darbinės temperatūros diapazoną, nes sumažina aušinimo skysčio užšalimo temperatūrą ir padidina jo virimo temperatūrą. Antifrizo sudėtyje taip pat yra antikorozinių priemonių ir kitų priedų, pailginančių variklio veikimo trukmę.

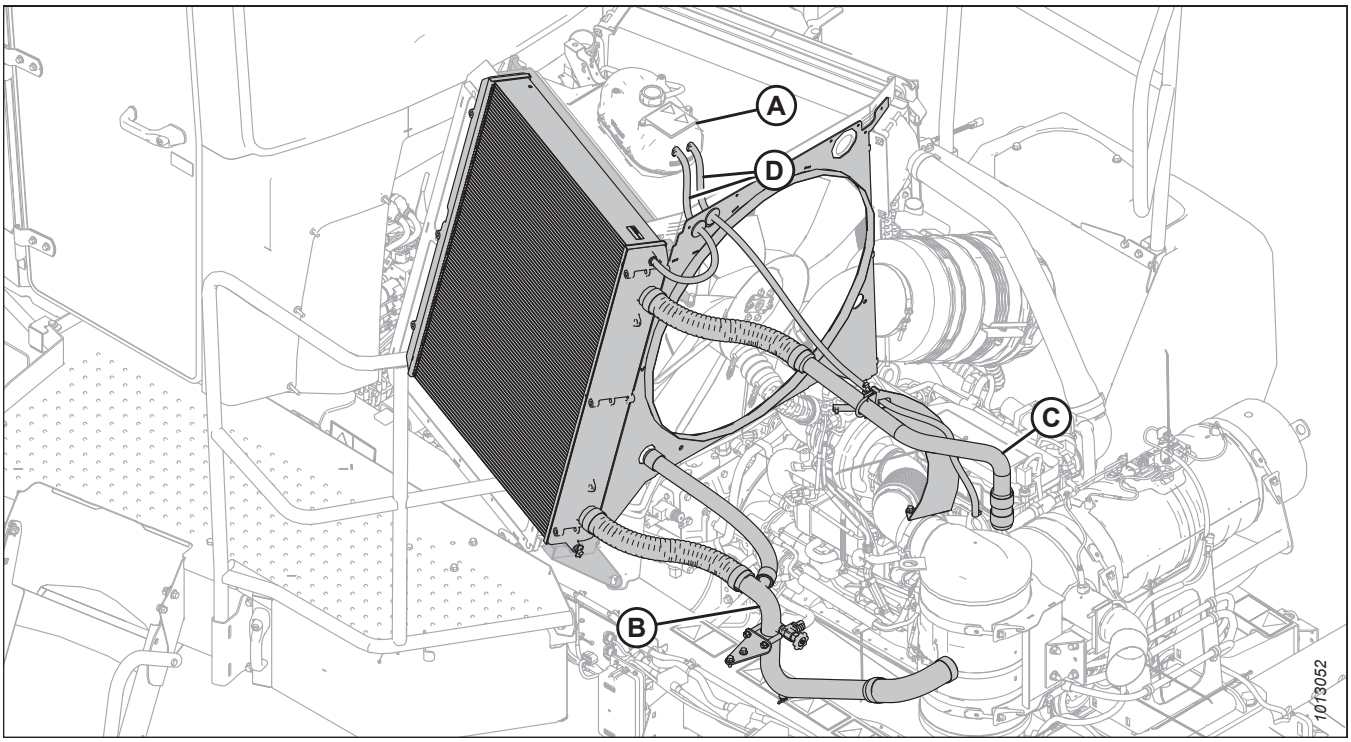
SVARBU:

Jei antifrizo koncentracija nepakankama, **NEIŠLEISKITE** skysčio iš aušinimo sistemos bandydami apsaugoti ją nuo užšalimo. Sistema gali būti nevisiškai ištuštinta ir vis tiek sugadinta dėl užšalimo.

Prireikus išsamesnės informacijos, žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.

Variklio aušinimas

Aušinimo skystis pilamas per suslėgto aušinimo skysčio bakelį (A). Į variklį jis įsiurbiamas per žarną (B). Tuomet per žarną (C) jis išteka iš variklio ir grįžta į radiatorių, kuriame jis atvėsinamas. Skysčio perteklius iš sistemos žarnomis (D) išleidžiamas atgal į slėginio aušinimo skysčio bakelį (A).



pav. 5.18: Variklio aušinimas

A – slėginis aušinimo skysčio bakelis
B – variklio įleidimo žarna
C – variklio išleidimo žarna
D – pertekliaus išleidimo žarnos

Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas

Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelis turi būti tvirtai užsuktas, o dangtelio tarpiklis turi būti geros būklės, kad aušinimo sistemoje būtų palaikomas 97–124 kPa (14–18 psi) slėgis.

DĖMESIO

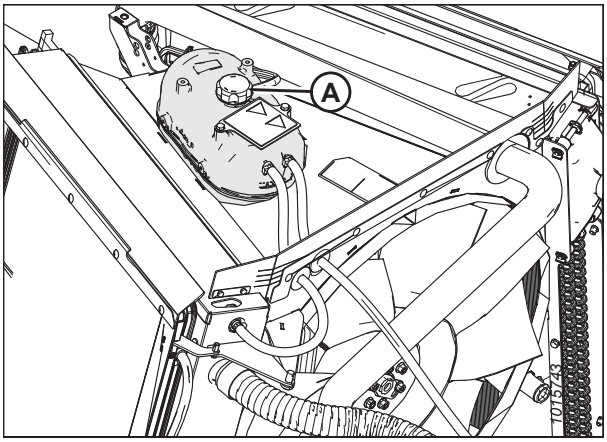
Kad išvengtumėte sužalojimų dėl karšto aušinimo skysčio, NEBANDYKITE atidaryti slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsęs.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

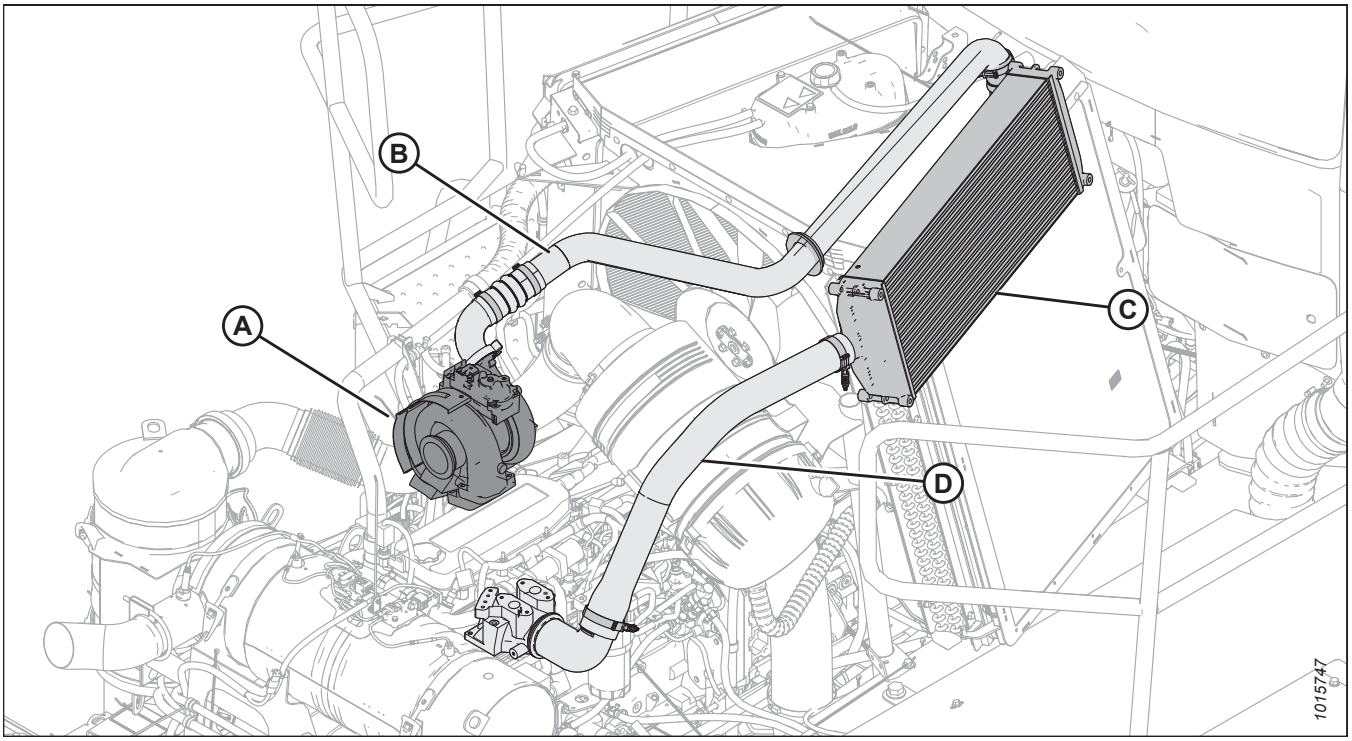
3. Prieš visiškai nuimdami dangtelį (A), pasukite jį prieš laikrodžio rodyklę iki pirmosios įrantos, kad sumažintumėte slėgį.
4. Vėl pasukite dangtelį (A) ir nuimkite jį.
5. Patikrinkite, ar tarpiklis nėra įtrūkęs arba nusidėvėjęs, ir, jei reikia, pakeiskite dangtelį.
6. Patikrinkite, ar dangtelyje esanti spyruoklė laisvai juda. Pakeiskite dangtelį, jei spyruoklė yra užstrigusi.
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.19: Aušinimo skysčio bakelis

Tarpinis aušintuvas

Tarpinis aušintuvas (TA) yra sumontuotas tarp turbokompresoriaus ir oro įsiurbimo kolektorių. Jis aušina iš variklio turbinos tiekiamą orą prieš jam patenkant į degimo kamerą.



pav. 5.20: Tarpinis aušintuvas (TA)

A – turbokompresorius

B – įpučiamo oro įleidimo ortakis

C – tarpinis aušintuvas

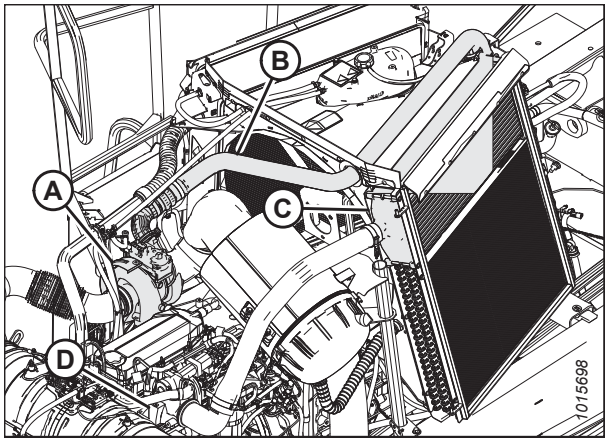
D – įpučiamo oro išleidimo ortakis

Įpučiamo oro aušinimas

Aušintuvas yra už kabinos esančioje aušinimo dėžėje.

Kai įsiurbiamas oras praeina pro oro filtrą, jis pereina per turbokompresorių (A), kuris padidina oro slėgį. Per šį procesą oras įkaista, todėl jis nukreipiamas per vamzdį (B) į aušintuvą (C), o tada patenka į variklio oro ėmiklį (D).

Aušintuvo tinklelius ir komponentus reikia nuvalyti suslėgtuoju oru kas 100 eksploatavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sudėtingomis pasėlių sąlygomis, gali tekti valyti kasdien. Instrukcijas žr. *5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*.

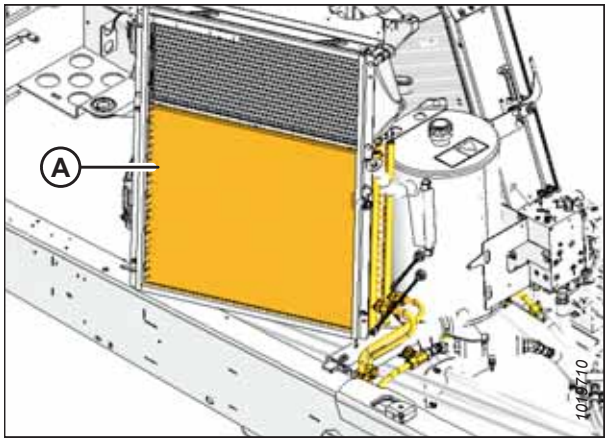


pav. 5.21: Variklio oro įsiurbimo temperatūra

Hidraulinės alyvos aušintuvas

Hidraulinės alyvos aušintuvas yra už radiatoriaus esančioje aušinimo dėžėje.

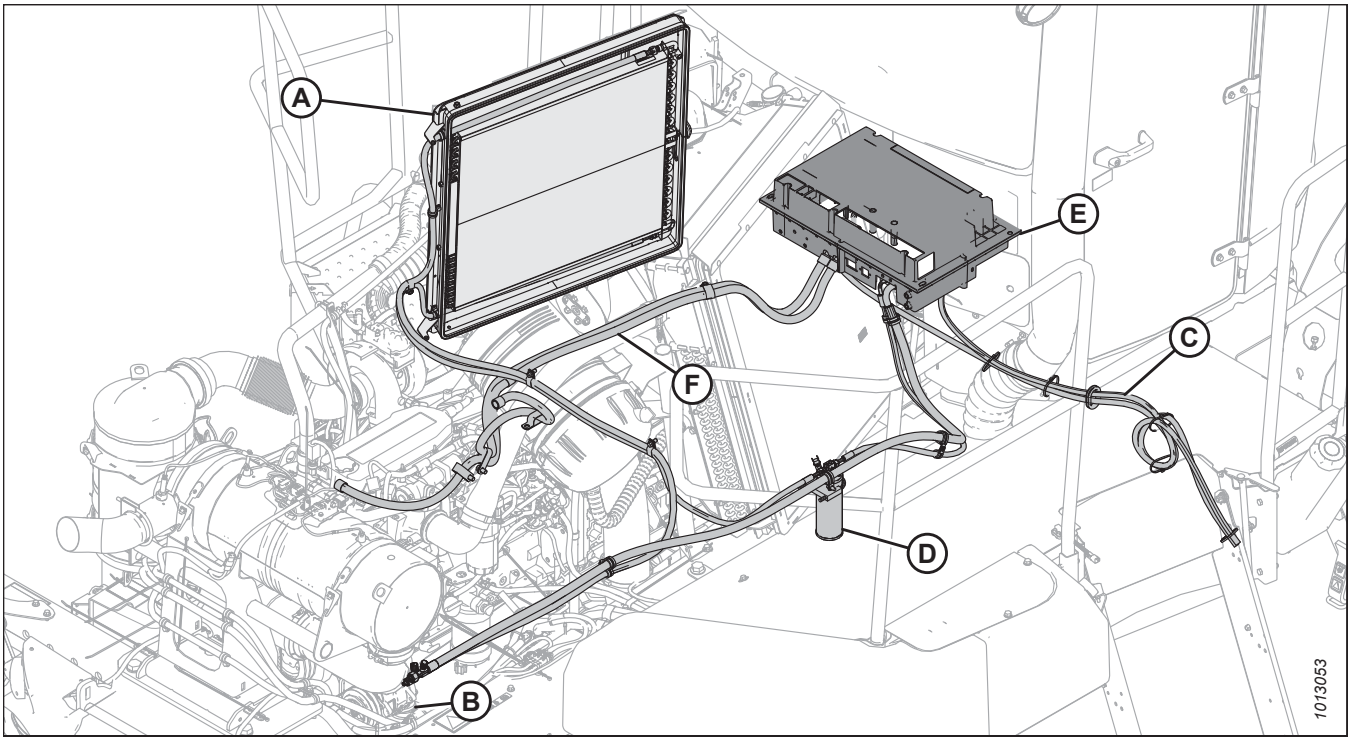
Išvalykite aušintuvą (A) suslėgtuoju oru kas 100 eksploatavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sąlygomis, kai yra daug šiukšlių, gali tekti valyti kasdien. Instrukcijas žr. *5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*.



pav. 5.22: Hidraulinės alyvos aušintuvas

oro kondicionavimas

Šioje temoje pateikiama oro kondicionavimo (A/C) sistemos komponentų iliustracija, kurioje jie pažymėti ir identifikuoti.



pav. 5.23: oro kondicionavimas

A – kondensatorius
B – kompresorius
C – ŠVOK nutekamosios linijos
D – džiovintuvas
E – ŠVOK įrenginys
F – kabinos šildytuvo linijos

Kondensatorius

Oro kondicionavimo sistemos kondensatorių reikia nuvalyti suslėgtuoju oru kas 100 eksploatavimo valandų. Esant sudėtingoms sąlygoms, gali tekti valyti dažniau.

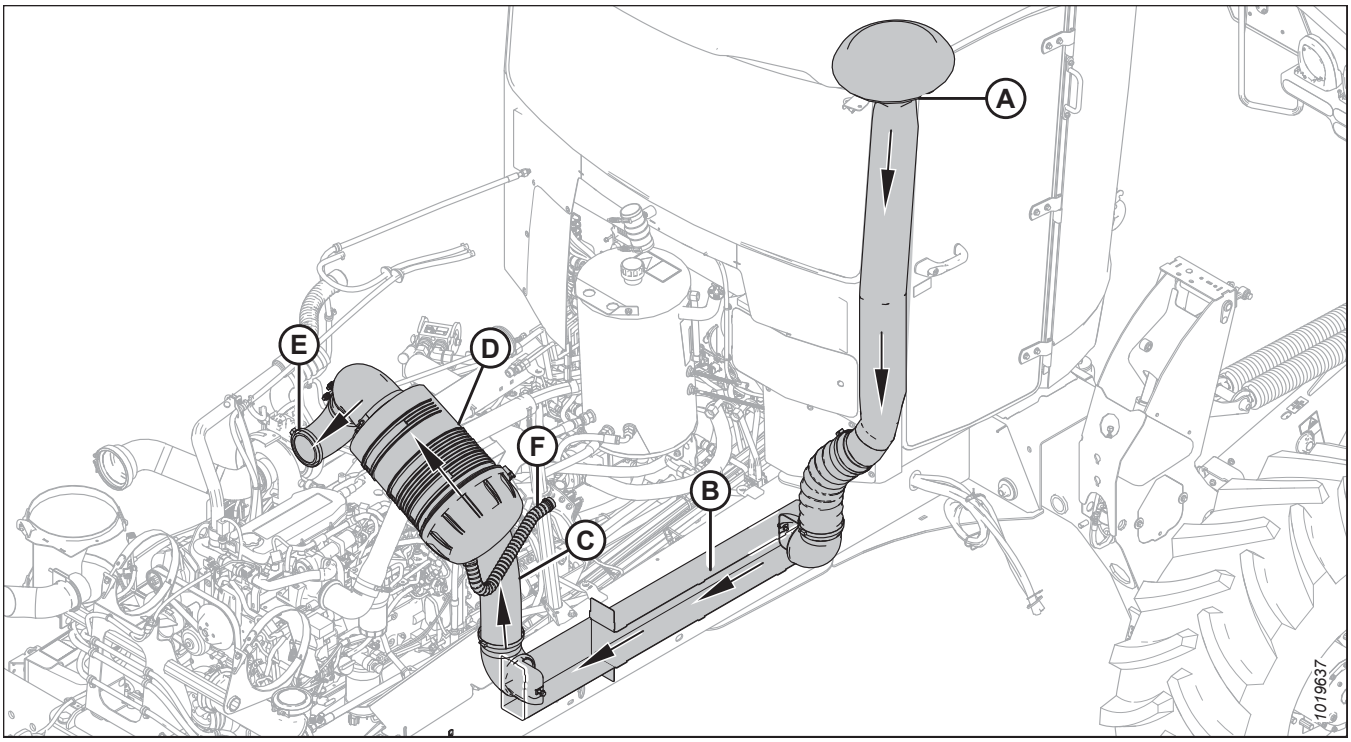
Kondensatorių galima valyti, kai atliekami radiatoriaus, alyvos aušintuvo ir tarpinio aušintuvo valymo darbai. Prireikus instrukcijų, žr. skyrių *5.9.2 Aušintuvo tinklelių ir komponentų valymas, p. 296*.

5.5.3 Oro įsiurbimo sistema

Oro įsiurbimo sistema filtruoja variklio naudojamą orą.

SVARBU:

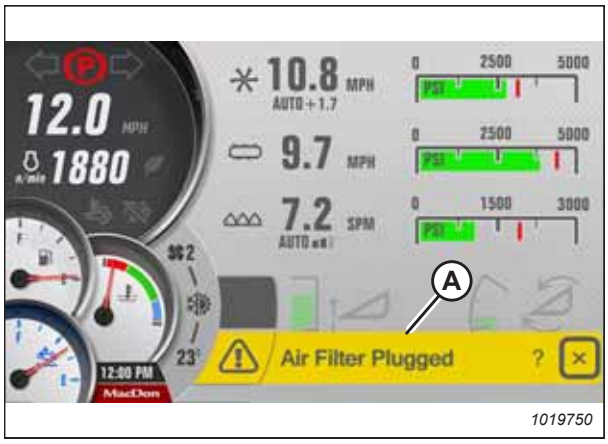
- **NEUŽVESKITE** variklio, kai oro valymo įtaisas atjungtas arba išrinktas.
- Per dažnai atliekant filtro elemento priežiūrą, padidėja rizika, kad į variklį pateks nešvarumų ir variklis bus smarkiai pažeistas.
- Filtro priežiūrą reikia atlikti tik tada, kai pjovimo našumo sekiklyje (PNS) rodomas pranešimas ENGINE AIR FILTER (variklio oro filtras) arba kai pasibaigė nurodytas intervalas. Valymo intervalai nurodyti skyriuje *5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 245*.



pav. 5.24: Oro įsiurbimo sistema

A – oro ėmiklis
B – ortakis į oro valymo įtaisą
C – oro valymo įtaiso oro ėmiklis
D – oro valymo įtaisas
E – turbokompresoriaus oro ėmiklis
F – aspiratoriaus ortakis

Kai reikia atlikti variklio oro filtro priežiūrą, PNS ekrane pasirodo pranešimas (A).



pav. 5.25: Pranešimas apie reikalingą filtro priežiūrą

5.5.4 Hidraulinė sistema

M1170*NT5* pradalginės javapjovės hidraulinė sistema valdo pradalginės javapjovės pavaros sistemą, pjaunamosios kėlimo funkcijas, pjaunamosios pavaros sistemas, aušinimo sistemos ventiliatorių ir kitas kėlimo sistemas.

⚠ ĮSPĖJIMAS

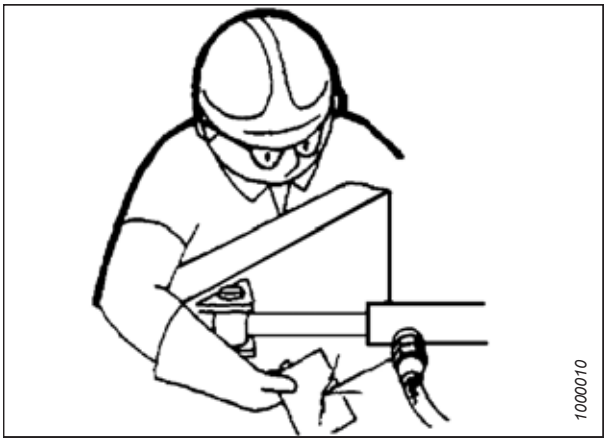
- **Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti. Išleiskite slėgį prieš atjungdami hidraulinius kontūrus.**
- **Priveržkite visas jungtis prieš įjungdami slėgį. Laikykite rankas ir kitas kūno dalis atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, per kuriuos aukštu slėgiu purškiami skysčiai.**



pav. 5.26: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

⚠ ĮSPĖJIMAS

- **Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus lapelį.**
- **Jei po oda įšvirkščiama BET KOKIO skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokius sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.**



pav. 5.27: Hidraulinių nuotėkių paieška

SVARBU:

Pagrindinė hidraulinės sistemos pažeidimų priežastis yra pašalinės medžiagos, pavyzdžiui, purvas, dulkės ir vanduo.

Jei hidraulinės sistemos komponentus reikia atjungti, siekiant atlikti jų techninę priežiūrą, apsaugokite žarnų, vamzdelių galus ir komponentų jungtis, kad jie nebūtų užteršti, naudodami švarius nesipūkuojančius rankšluosčius arba švarius plastikinius maišelius.

Prieš montuodami bet kokią pakaitinę žarną, jos vidų ne trumpiau kaip dešimt sekundžių plaukite nepanaudotais dyzeliniais degalais arba nepanaudotu komerciniu naftos pagrindo valymo tirpikliu. **NENAUDOKITE** vandens, vandenyje tirpių valiklių ar suslėgtojo oro.

Hidraulinės sistemos sudedamosios dalys pagamintos laikantis labai mažų leistinų nuokrypių ir yra sureguliuotos gamykloje. **NEBANDYKITE** atlikti šių komponentų techninės priežiūros darbų, išskyrus atvejus, kai reikia palaikyti tinkamą alyvos lygį bei pakeisti alyvą ir alyvos filtrus, kaip aprašyta šiame vadove.

Dėl visų kitų techninės priežiūros darbų kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

Hidraulinės alyvos aušintuvas

Hidraulinės alyvos aušintuvas yra už radiatoriaus esančioje aušinimo dėžėje.

Jį reikia nuvalyti suslėgtuoju oru kas 100 eksploatavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sąlygomis, kai yra daug šiukšlių, gali tekti valyti kasdien. Instrukcijas žr. *5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*.

Dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema

Vieno stūmoklio hidraulinis siurblys veikia uždaroje grandinėje ir tiekia alyvą į dalgio / diskų grandinę. Siurblys palaiko dalgio / disko greitį esant bet kokiems įprastiems darbiniams variklio sūkių dažniams (>1 500 aps./min.), nepriklausomai nuo kintančios pjaunamajai tenkančios apkrovos.

Siurbliui reikalingas tiekiamas srautas tam, kad:

- būtų pakeista alyva, prarasta dėl vidinio nuotėkio;
- darbinė grandinė būtų užpildyta ir joje būtų palaikomas teigiamas slėgis;
- būtų užtikrintas praplovimo srautas, naudojamas aušinant, ir į grandinę būtų įleista švarios alyvos.

Lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga

Lenktuvų ir transporterio grandinės yra varomos krumpliaratinio siurblio. Taip užtikrinamas nepriklausomas alyvos srautas į lenktuvų ir transporterio grandinę bei atskiriamas alyvos srautas nuo dalgio siurblio. Pjaunamosios pavaros kolektorius valdo šių grandinių oro srautą ir atlieka slėgio mažinimo funkciją.

Traukos pavaros hidraulinė įranga

Pradalginės javapjovės traukos pavarą sudaro du kintamo darbinio tūrio ašiniai stūmokliniai hidrauliniai siurbliai, po vieną kiekvienam varančiajam ratui.

Siurblio greitis didinamas per variklio pavarų dėžę. Kiekvienam siurbliui reikalingas tiekiamas srautas, kad:

- būtų pakeista alyva, prarasta dėl vidinio nuotėkio;
- darbinė grandinė būtų užpildyta ir joje būtų palaikomas teigiamas slėgis;
- būtų užtikrintas praplovimo srautas, naudojamas aušinant (varikliuose), ir į grandinę būtų įleista švarios alyvos.

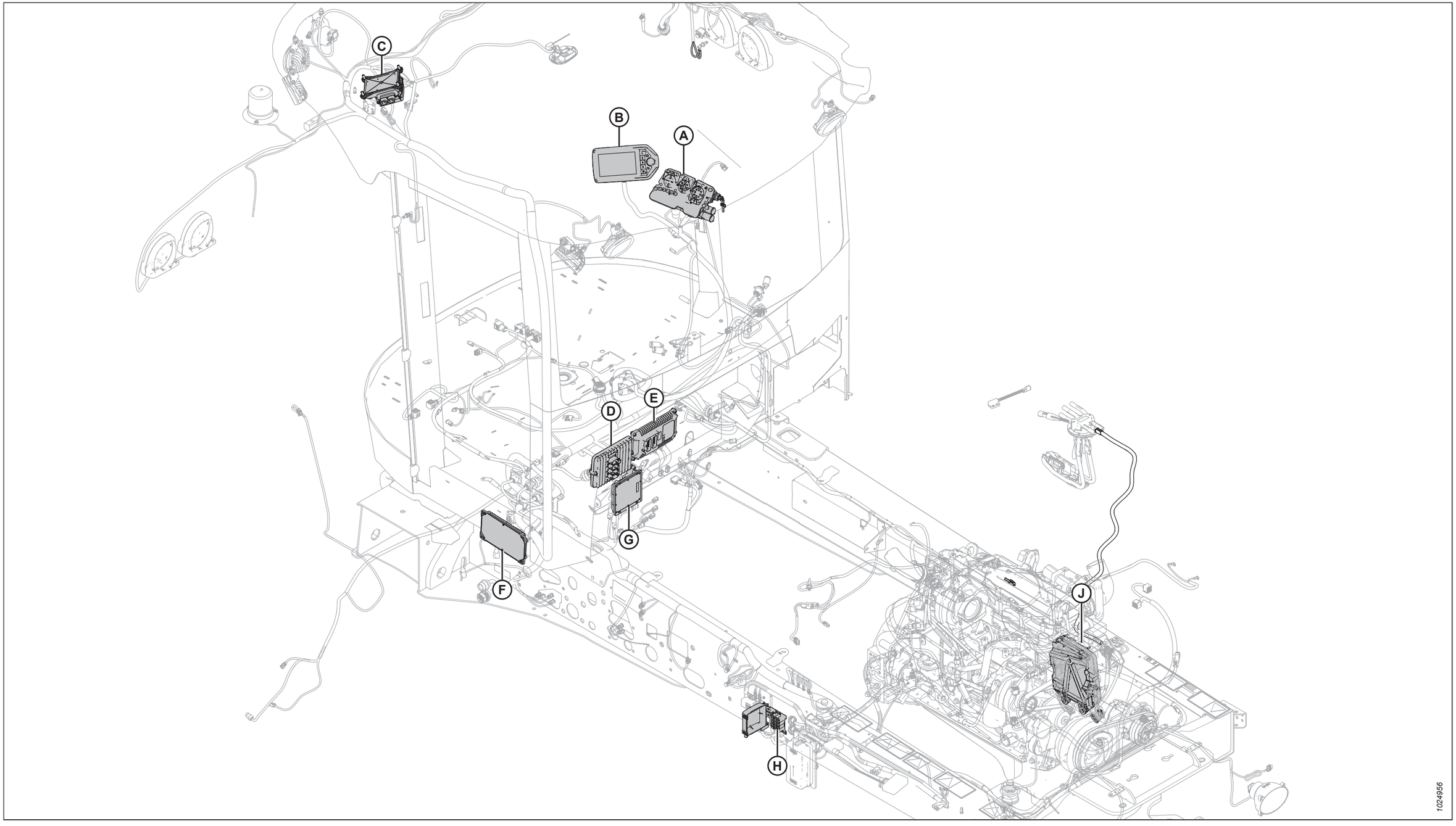
5.5.5 Elektros sistema

Šiame skyriuje rasite informacijos apie pradalginės javapjovės akumuliatoriaus, žibintų, srovės išjungiklio ir saugiklių techninę priežiūrą.

Modulių išdėstymas

Pradalginėje javapjovėje yra daug skirtingų modulių. Toliau pateiktoje iliustracijoje parodytos įvairios jų vietos.

Modulių vietos



Modulių vietų legenda

A – valdymo pulto modulis (MD #208808)

B – pjovimo našumo sekiklio ekranas (MD #306360)

C – Stogo relių modulis (MD #208160)[24]

D – pagrindinis valdymo modulis (MD #306320)

E – užkardos išplėtimo modulis (MD #201396)

F – važiuoklės išplėtimo modulis (MD #201396)

G – ŠVOK valdiklio modulis (MD 208110)[24]

H – važiuoklės relės modulis (MD #208160)[24]

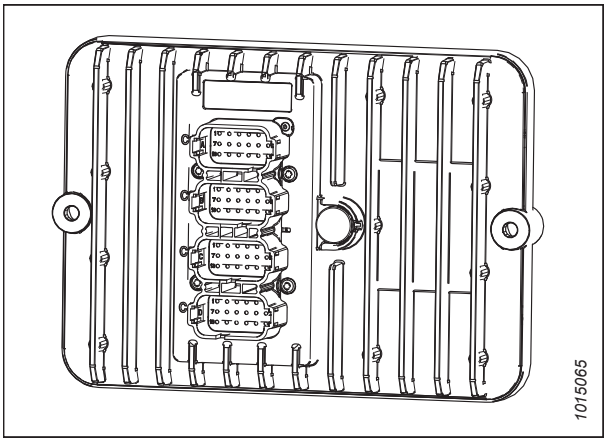
J – variklio valdymo modulis (ECM)

24. Prireikus informacijos apie lipdukus, žr. *Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai, p. 377*.

Pagrindinis kontrolierius

Į pagrindinį valdiklį įdiegta pradalginės javapjovės programinė įranga ir jis palaiko ryšį su visais pradalginės javapjovės elektriniais moduliais.

Pagrindinis valdiklis įrengtas už kabinos.

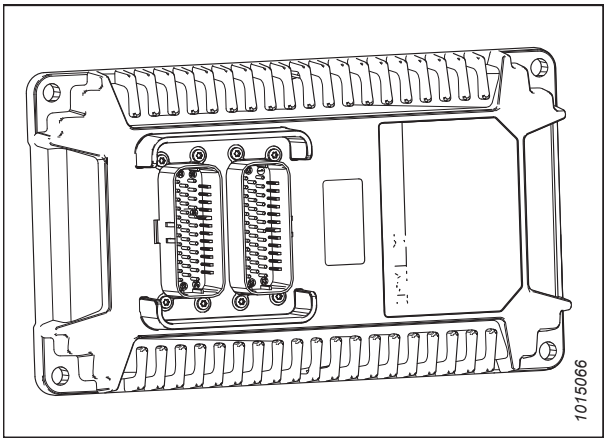


pav. 5.28: Pagrindinis kontrolierius

Išplėtimo moduliai

Išplėtimo moduliuose yra papildomų pagrindinio valdiklio įvesčių ir išvesčių.

M1170*NT5* pradalginė javapjovė turi du išplėtimo modulius. Vienas iš jų yra už kabinos, šalia pagrindinio valdiklio, o kitas – kairiojoje rėmo sijoje. Jie naudojami kaip įvairių pradalginės javapjovės jutiklių ir vožtuvų solenoidų įvestys ir išvestys.



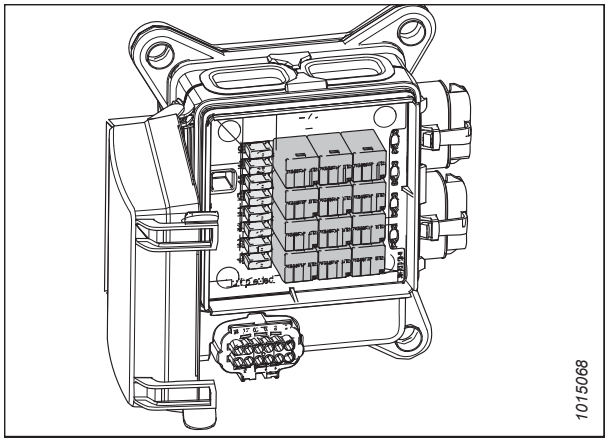
pav. 5.29: Išplėtimo moduliai

Relės moduliai

Relės moduliuose yra sumontuoti elektroniniai jungikliai, kuriuos įjungia / išjungia pagrindinis valdiklis.

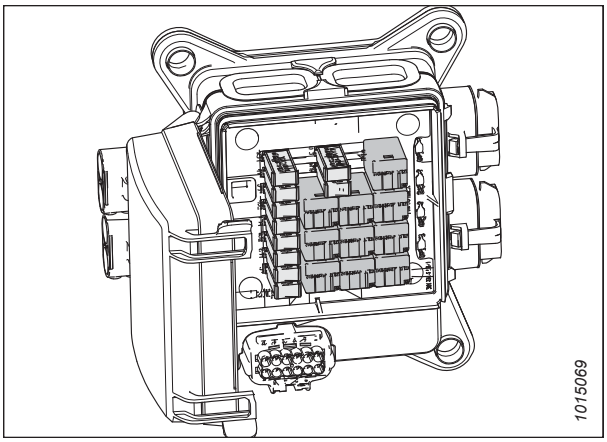
Pradalginėje javapjovėje yra du relių moduliai. Vienas yra sumontuotas ant važiuoklės, o kitas – kabinos lubose. Abiejuose relės moduliuose įrengti saugikliai ir relės.

Važiuoklės relės modulis yra sumontuotas ant kairiosios (eksploatuojant kabina į priekį) rėmo sijos.



pav. 5.30: Važiuoklės relės modulis

Stogo relės modulis yra sumontuotas kabinos lubose.



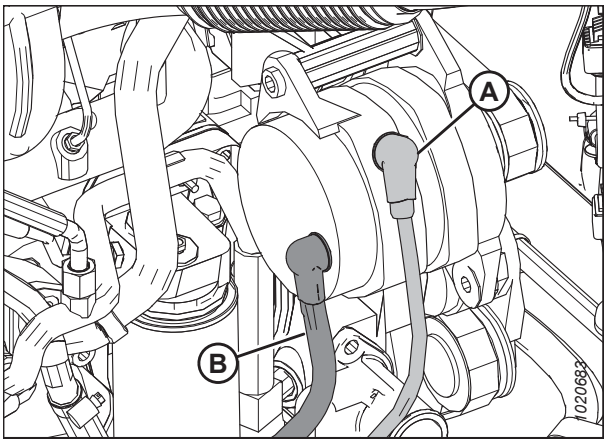
pav. 5.31: Stogo relės modulis

Elektros sistemos gedimų prevencija

Pradalginės javapjovės elektros sistema gali būti sugadinta, jei atliekant jos techninę priežiūrą nesilaikoma tinkamų procedūrų.

Siekdami išvengti elektros sistemos pažeidimų, imkitės toliau išvardytų atsargumo priemonių.

- Prijungdami užvedimo akumuliatorių, atkreipkite dėmesį į poliškumą.
- **NESUKELKITE** akumuliatoriaus arba kintamosios srovės generatoriaus gnybtų trumpojo jungimo ir neįžeminkite akumuliatoriaus teigiamo (+) kabelio (B) arba kintamosios srovės generatoriaus laido.
- Prieš prijungdami laidus prie akumuliatoriaus įsitikinkite, kad kintamosios srovės generatoriaus jungtys yra tinkamai prijungtos.
- Suvirindami bet kurią mašinos dalį, atjunkite akumuliatoriaus kabelius. Instrukcijas žr. *1.8 Suvirinimo atsargumo priemonės, p. 10*.
- Dirbdami su kintamosios srovės generatoriumi arba reguliatoriumi visada atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo kabelius.
- Niekada nebandykite poliarizuoti generatoriaus arba reguliatoriaus.
- Jei laidai nuo kintamosios srovės generatoriaus atjungti, žr. *5.32, p. 271* pav., kad juos tinkamai prijungtumėte.
- Niekada neįžeminkite kintamosios srovės generatoriaus lauko gnybto arba lauko grandinės.
- Niekada neprijunkite ir neatjunkite kintamosios srovės generatoriaus arba reguliatoriaus laidų, kai prijungtas akumuliatorius arba kai veikia kintamosios srovės generatorius.
- Naudodami įkroviklį pradalginės javapjovės akumuliatoriui įkrauti, visada atjunkite kabelius nuo akumuliatoriaus.



pav. 5.32: Kintamosios srovės generatorius

A – neigiamas gnybtas **B – teigiamas gnybtas**

- Prieš užvesdami variklį įsitikinkite, kad visi kabeliai yra tinkamai prijungti.
- Kad išvengtumėte grandynų plokščių pažeidimų dėl statinio elektros krūvio, keisdami elektroninius valdymo modulius atjunkite neigiamus akumuliatorių gnybtus. Be to, dirbdami su elektroniniais valdymo moduliais, stenkitės tiesiogiai neliesti jungčių kontaktų.

5.6 Eksploatacijos pradžios patikros procedūros

Eksploatacijos pradžios patikrų grafikas pateiktas *5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis, p. 243*.

5.6.1 Varančiųjų ratų veržlių priveržimas

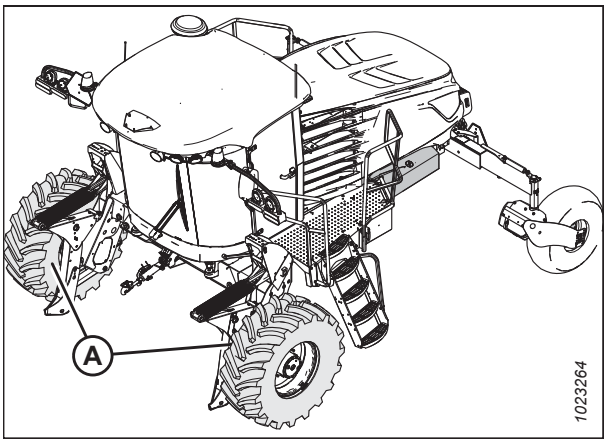
Pirmą kartą naudojant arba nuėmus ratą, kas 15 minučių kelyje arba kas 1 valandą lauke tikrinkite ratų veržlių / varžtų sukimo momentą, kol nurodytas sukimo momentas bus pastovus. Kai nurodytas sukimo momentas pastovus, ratų veržlių / varžtų sukimo momentą patikrinkite po 10 ir 50 valandų (eksploatuojant lauke arba kelyje), o vėliau tikrinkite kas 200 valandų.

Norėdami priveržti varančiųjų ratų veržles, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

SVARBU:

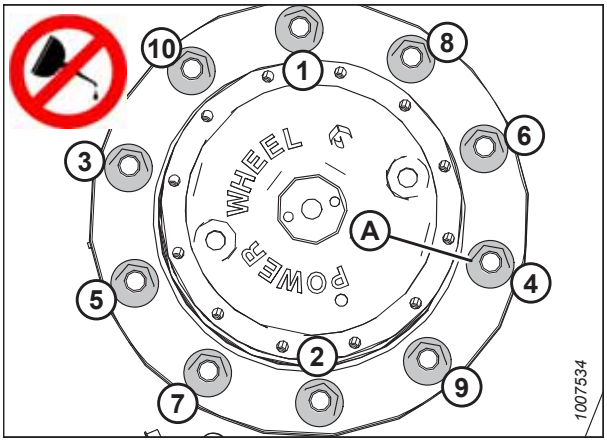
- Kad nebūtų sugadinti ratlankiai ir smeigės, veržles veržkite rankomis. Sriegiai turi būti švarūs ir sausi; **NETEPKITE** bet kokio tepalo ar nuo užstrigimo saugančios medžiagos. **NENAUDOKITE** smūginio veržliasukio ir **NEPERVERŽKITE** ratų veržlių.
- Naudokite tik originalias, gamintojo nurodytas veržles.

1. Nustatykite varančiųjų ratų vietą (A).



pav. 5.33: Varančiųjų ratų vietos

2. Priveržkite kiekvieną veržlę (A) iki 510 Nm (375 lbf·ft) naudodami dešinėje pavaizduotą veržimo seką.
3. Pakartokite veržimo seką dar du kartus, kaskart įsitikindami, kad pasiektas nurodytas sukimo momentas.
4. Veržimo procedūrą kartokite kas valandą, kol per dvi nuoseklias patikras veržlės nebejudės (A).



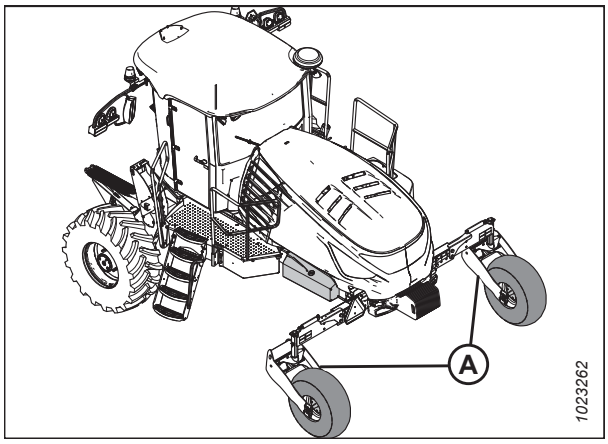
pav. 5.34: Varantysis ratas – 10 varžtų

5.6.2 Ratukų veržlių veržimas

Pirmą kartą naudojant arba nuėmus ratą, kas 15 minučių kelyje arba kas 1 valandą lauke tikrinkite ratų veržlių / varžtų sukimo momentą, kol nurodytas sukimo momentas bus pastovus. Kai nurodytas sukimo momentas pastovus, ratų veržlių /

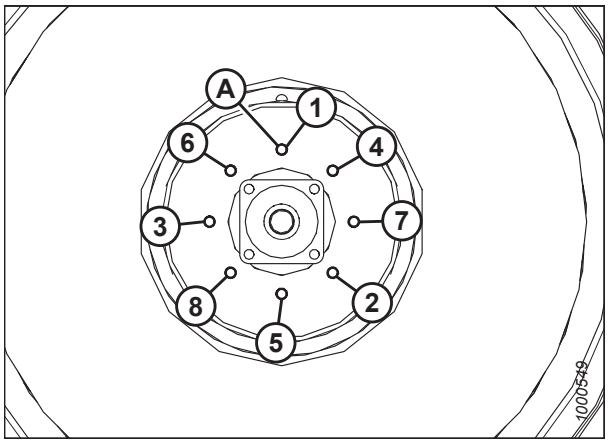
varžtų sukimo momentą patikrinkite po 10 ir 50 valandų (eksploatuojant lauke arba kelyje), o vėliau tikrinkite kas 200 valandų.

1. Nustatykite ratukų sąrankų (A) vietas.



pav. 5.35: Ratukų vietos

2. Priveržkite ratų veržles (A) iki 163 Nm (120 lbf·ft) sukimo momento, naudodami dešinėje pavaizduotą veržimo seką. Pakartokite veržimo seką tris kartus.



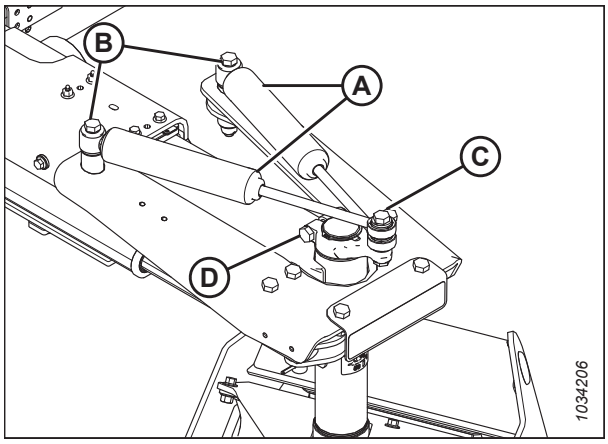
pav. 5.36: Šakiniai ratukai su pakaba

5.6.3 Ratukų siūbavimo slopintuvų veržimas

Prie kiekvieno ratuko sumontuoti du skysčio pripildyti siūbavimo slopintuvai (A).

Siekiant užtikrinti saugumą, tvirtinimo varžtus (B) ir (C) reikia reguliariai tikrinti. Patikrų intervalai nurodyti skyriuje *5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 245*.

- Du vidiniai varžtai (B) turi būti priveržti iki 136 Nm (100 lbf·ft)
- Išorinis varžtas (C) turi būti priveržtas iki 244 Nm (182 lbf·ft)
- Išorinė antveržlė (D) turi būti priveržta iki 136 Nm (100 lbf·ft)



pav. 5.37: Siūbavimo slopintuvas

5.6.4 Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas

Per pirmąsias kelias pradalginės javapjovės darbo valandas ir po pakeitimo reikės įtempti oro kondicionieriaus kompresoriaus diržą.

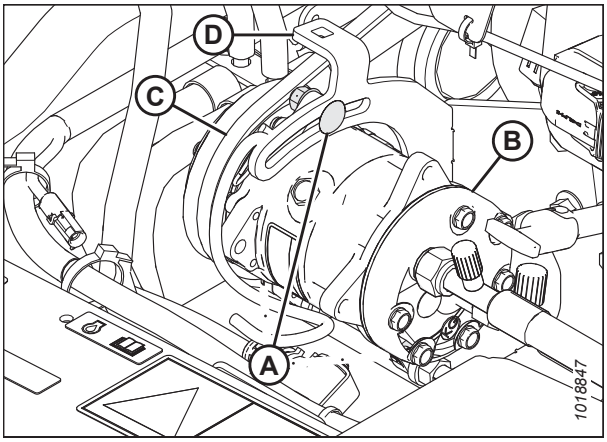
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
4. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

   PASTABA:

   Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).
5. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
6. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.38: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

5.6.5 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas

Keiskite variklio pavarų dėžės tepalą po pirmųjų 50 darbo valandų, o vėliau – kas 250 valandų arba kasmet.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

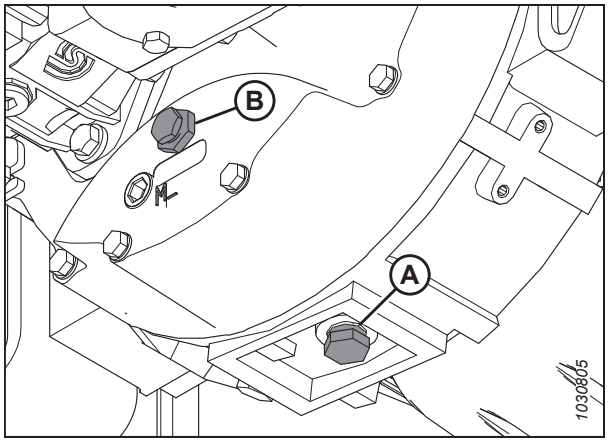
Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

PASTABA:

Keičiant tepalą, variklis turi būti šiltas.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Po pavarų dėže pastatykite 4 litrų (1 JAV galono) talpos išleidimo indą.

4. Išsukite išleidimo kamštį (A) ir leiskite tepalui visiškai ištekėti.
5. Apžiūrėkite išleidimo kamštį. Smulkių metalo drožlių buvimas yra normalu. Jei yra didesnių metalo dalelių, būtina patikrinti pavarų dėžę.
6. Įsukite išleidimo kamštį (A) ir išsukite tikrinimo kamštį (B).
7. Pilkite tepalo, kol alyvos lygis pasieks tikrinimo kamštį (B). Tepalo specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.
8. Vėl įsukite tikrinimo kaištį (B).
9. Variklį eksploatuokite lėta tuščiąja eiga ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio iš tikrinimo ir išleidimo kamščių.



pav. 5.39: Variklio pavarų dėžė

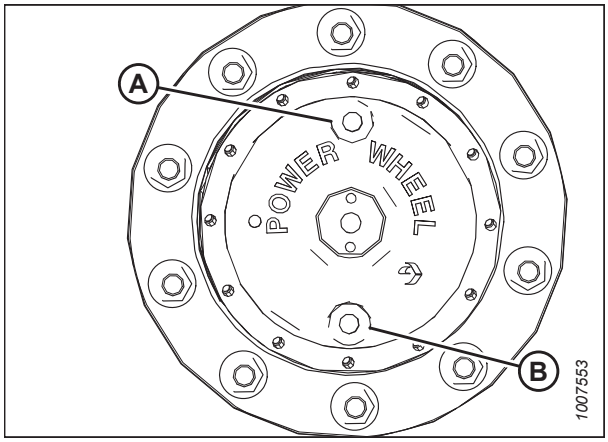
5.6.6 Rato pavaros tepalo keitimas – 10 varžtų

Rato pavaros tepalą reikia keisti po pirmųjų 50 valandų ir kas 1 000 valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau. Tepalą keiskite, kai jis yra šiltas.

PAVOJUS

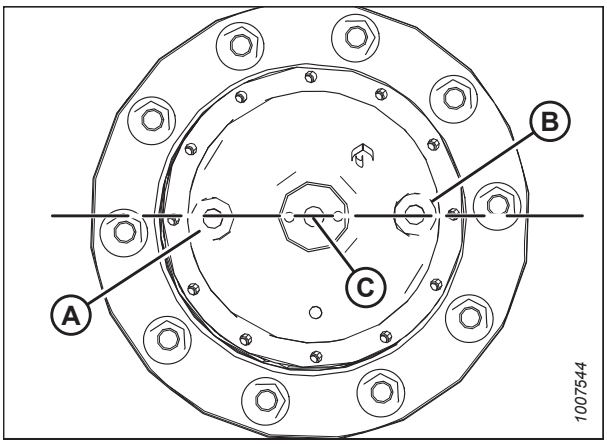
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus taip, kad išleidimo kamštis (B) būtų žemiausiame taške.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Po apatiniu išleidimo kamščiu (B) pastatykite indą (apie 2 litrų (2 kvortų) talpos).
4. Išsukite kamščius (A) ir (B) ir išleiskite tepalą į indą.
5. Alyvą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.40: Varantysis ratas – 10 varžtų

6. Visiškai išleidę tepalą, pastatykite pradalginę javapjovę taip, kad rato angos (A) ir (B) būtų horizontaliai viename lygyje su stebulės (C) centru, kaip parodyta paveikslėlyje.
7. Įpilkite tepalo. Instrukcijas žr. *5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų, p. 309*.
8. Įsukite atgal visus kamščius ir priveržkite juos 24 Nm (18 lbf·ft) sukimo momentu.



pav. 5.41: Varantysis ratas

5.6.7 Alyvos grįžtamojo srauto filtras

Alyvos grįžtamojo srauto filtras pašalina kietąsias daleles iš alyvos, kuri grįžta iš ventiliatoriaus pavaros, kėlimo grandinių ir pavaros grandinių. Jį reikia keisti po pirmųjų 50 valandų, o vėliau – kas 500 valandų. Vadovaukitės pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane pateiktu techninės priežiūros grafiku.

Alyvos grįžtamojo srauto filtro nuėmimas

Alyvos grįžtamojo srauto filtras pašalina kietąsias daleles iš alyvos, kuri grįžta iš ventiliatoriaus pavaros, kėlimo grandinių ir pavaros grandinių.

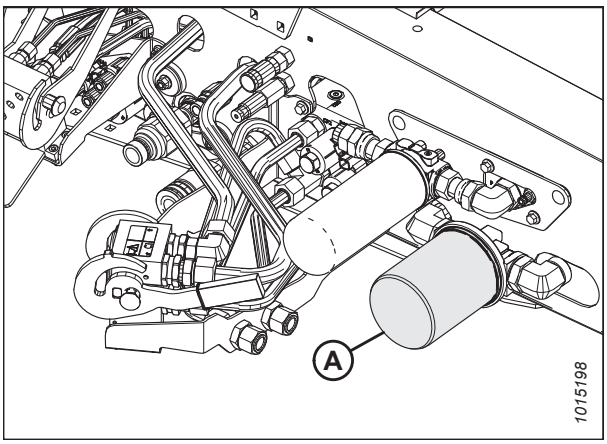
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PAVOJUS

Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po kairiąja platforma raskite grįžtamojo srauto filtrą (A).
3. Nuvalykite sritį aplink filtro galvutę (A).
4. Po filtru (A) padėkite indą, kad surinktumėte ištekėjusią alyvą.
5. Filtrų veržliarakčiu atsukite filtrą (A).
6. Panaudotą alyvą ir filtrą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.42: Grįžtamojo srauto filtras

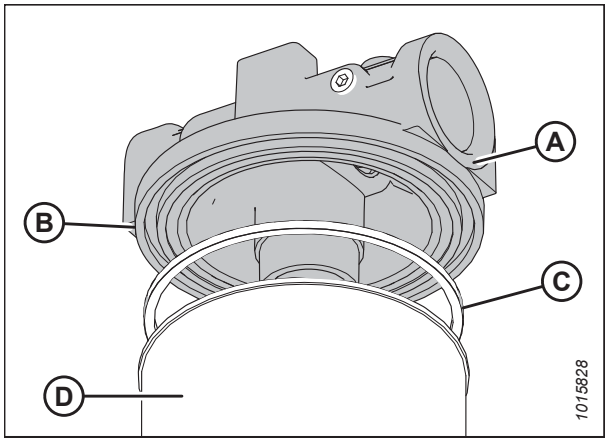
PASTABA:

Paveikslėlyje filtro galvutė nepavaizduota, kad būtų aiškiau matomi komponentai.

7. Iš filtro galvutės (A) griovelio (B) išimkite tarpiklį (C) ir jį išmeskite.

PASTABA:

Filtras (D) parodytas dėl konteksto.



pav. 5.43: Grįžtamojo srauto filtras

Alyvos grįžtamojo srauto filtro montavimas

Alyvos grįžtamojo srauto filtras pašalina kietąsias daleles iš alyvos, kuri grįžta iš ventiliatoriaus pavaros, kėlimo grandinių ir pavaros grandinių.

PASTABA:

Filtro specifikacijas žr. *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

PASTABA:

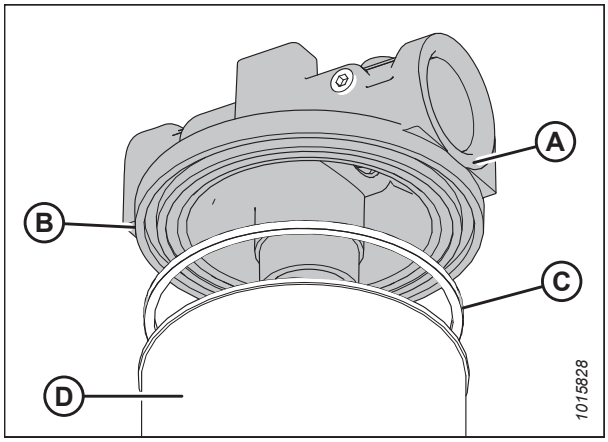
Paveikslėlyje filtro galvutė nepavaizduota, kad būtų aiškiau matomi komponentai.

1. Išvalykite tarpiklio griovelį (B), esantį filtro galvutėje (A).
2. Naują filtro tarpiklį (C) patepkite plonu švarios alyvos sluoksniu.

SVARBU:

Prieš montuodami filtrą jo iš anksto **NEPILDYKITE**, nes dėl to į sistemą gali patekti nefiltruotos alyvos.

3. Į filtro galvutės (A) griovelį (B) įstatykite naują tarpiklį (C).
4. Įsukite naują filtrą (D) į filtro galvutę, kol tarpiklis prisilies prie filtro.



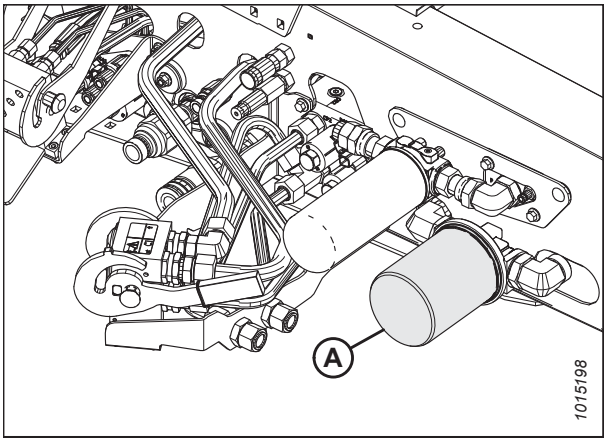
pav. 5.44: Grįžtamojo srauto filtras

5. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 3/4 pasukimo.

   SVARBU:

   Alyvos filtrui montuoti **NENAUDOKITE** filtrų veržliarakčio; per stipriai priveržę galite pažeisti tarpiklį ir filtrą.

6. Patikrinkite hidraulinio skysčio lygius. Instrukcijas žr. *5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*. Informaciją apie talpą žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.



pav. 5.45: Grįžtamojo srauto filtras

5.6.8 Tiekimo filtras

Prieš alyvai patenkant į traukos ir pjaunamosios pavarų siurblius, tiekimo filtras iš alyvos pašalina kietąsias daleles. Alyva palaiko teigiamą slėgį ir ji nepertraukiamai tiekiama į šias uždaras grandines eksploatuojant mašiną. Tiekimo filtras turi 345 kPa (50 psi) aukšto slėgio apylankinę liniją, kuri leidžia alyvai aplenkti filtro elementą esant žemai temperatūrai ar didelei filtro elemento apkrovai.

Tiekimo filtrą būtina keisti reguliariais intervalais. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane parodoma filtro signalinė piktograma. Tiekimo filtrą reikia pakeisti po pirmųjų 50 val., o vėliau – kas 500 val. Vadovaukitės techninės priežiūros grafiku, pateiktu PNS.

Norėdami pakeisti tiekimo filtrą, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.

- *Tiekimo filtro nuėmimas, p. 279*.
- *Tiekimo filtro montavimas, p. 280*.

Tiekimo filtro nuėmimas

Prieš alyvai patenkant į traukos ir pjaunamosios pavarų siurblius, tiekimo filtras iš alyvos pašalina kietąsias daleles.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

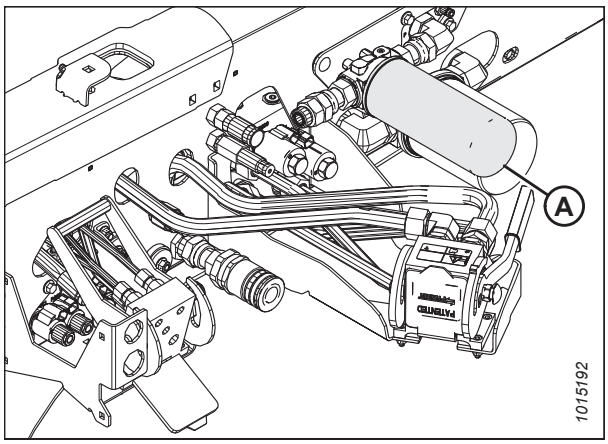
ĮSPĖJIMAS

NEGALIMA tikrinti hidraulinės sistemos sandarumo naudojant kūno dalis. Per skylutę ištekėjęs aukšto slėgio skystis gali prasiskverbti pro odą ir rimtai sužaloti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Atidarykite platformą. Instrukcijas žr. *5.4.1 Platformos atidarymas, p. 251*.

3. Nuvalykite sritį aplink filtro galvutę.
4. Po filtru padėkite indą, kad surinktumėte ištekėjusią alyvą.
5. Filtrų veržliarakčiu atsukite filtrą (A).
6. Panaudotą alyvą ir filtrą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.46: Tiekimo filtras

Tiekimo filtro montavimas

Prieš alyvai patenkant į traukos ir pjaunamosios pavarų siurblius, tiekimo filtras iš alyvos pašalina kietąsias daleles.

PASTABA:

Tiekimo filtro atsarginės dalies numerį rasite skyriuje *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

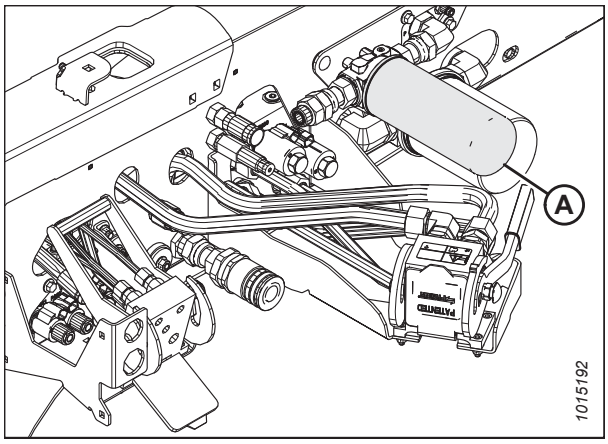
1. Nuvalykite filtro galvutės tarpiklio paviršių.
2. Naują filtro tarpiklį patepkite plonu švarios alyvos sluoksniu.

   SVARBU:

   Prieš montuodami filtrą jo iš anksto **NEPILDYKITE**, nes dėl to į sistemą gali patekti nefiltruotos alyvos.
3. Sukite naują filtrą (A) ant laikiklio, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
4. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2 pasukimo.

   SVARBU:

   Alyvos filtrui montuoti **NENAUDOKITE** filtrų veržliarakčio; per stipriai priveržę galite pažeisti tarpiklį ir filtrą.
5. Patikrinkite hidraulinio skysčio lygius. Instrukcijas žr. *5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*. Informaciją apie talpą žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.



pav. 5.47: Tiekimo filtras

5.7 Kas 10 valandų arba kasdien

Kas 10 darbo valandų arba kasdien, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau, atlikite toliau nurodytas techninės priežiūros užduotis.

- Tikrinkite variklio alyvos lygį. Instrukcijas žr. *5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 281*.
- Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį. Instrukcijas žr. *5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas, p. 287*.
- Patikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį. Instrukcijas žr. *5.7.5 Variklio aušinimo skysčio tikrinimas , p. 286*.
- Pripildykite degalų baką. Instrukcijas žr. *Degalų bako pildymas, p. 120*.
- Ištuštinkite degalų filtro vandens gaudyklę. Instrukcijas žr. *5.7.2 Degalų / vandens separatorius, p. 283*.
- Patikrinkite hidraulines žarnas ir vamzdelius, ar nėra nuotėkio. Instrukcijas žr. *5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai, p. 287*.
- Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį. Instrukcijas žr. *5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*.
- Patikrinkite padangų oro slėgį. Instrukcijas žr. *5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas, p. 285*.
- Išvalykite radiatorių, hidraulinės alyvos aušintuvą, tarpinį aušintuvą ir oro kondicionieriaus kondensatorių. Instrukcijas žr. *5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*.
- Patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygį. Instrukcijas žr. *3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas, p. 83*.

5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas

Variklio alyvos lygį tikrinkite dažnai ir stebėkite nuotėkio požymius.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Per eksploatacijos pradžios laikotarpį didesnės nei įprastai alyvos sąnaudos laikomos normaliu reiškiniu.

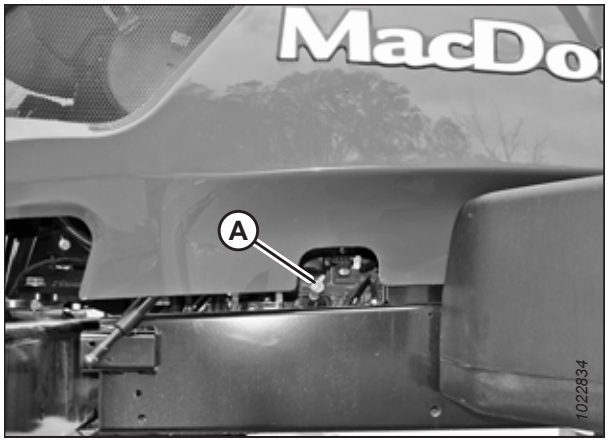
PASTABA:

Variklio alyvos lygį galima patikrinti kai gaubtas uždarytas.

1. Paleiskite variklį, kad veiktų lėta tuščiąja eiga, ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio ties filtru ir išleidimo kamščiu.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Palaukite maždaug 5 minutes.

4. Raskite variklio alyvos matuoklį (A) dešinėje pradalginės javapjovės pusėje. Pasukite matuoklį prieš laikrodžio rodyklę, kad jį atrakintumėte. Išimkite matuoklį.

5. Nuvalykite matuoklį. Vėl įkiškite matuoklį į matuoklio vamzdelį.



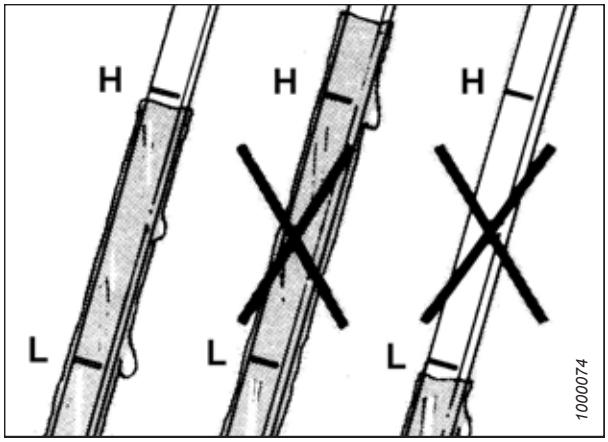
pav. 5.48: Variklio alyvos lygio matuoklio vieta

6. Vėl išimkite matuoklį. Patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp matuoklio žymų LOW (žemas) (L) ir HIGH (aukštas) (H). Jei alyvos lygis nesiekia žymos LOW (žemas), reikia įpilti alyvos į karterį.

   PASTABA:

   Įpylus 1,9 litro (2 JAV kvortas) variklinės alyvos, lygis padidės nuo LOW (žemas) iki HIGH (aukštas). Norėdami įpilti alyvos, žr. *Variklio alyvos įpylimas, p. 282*.

7. Vėl įdėkite matuoklį. Pasukite matuoklį pagal laikrodžio rodyklę, kad jį užrakintumėte.



pav. 5.49: Variklio alyvos lygis ant matuoklio

Variklio alyvos įpylimas

Jei variklio alyvos matuoklis rodo, kad variklio alyvos lygis žemas, arba ji buvo išleista, reikia į pilti daugiau alyvos.

PAVOJUS

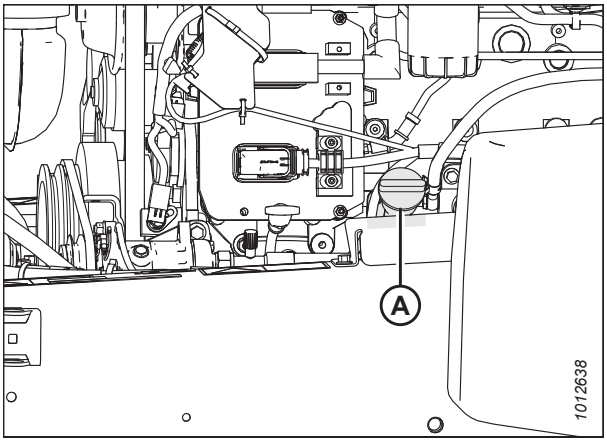
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

3. Nuvalykite plotą aplink pylimo angos dangtelį (A). Pasukite dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kad jį atrakintumėte. Nuimkite dangtelį.

4. Atsargiai įpilkite 11 l (11,6 JAV kvortos) naujos alyvos. Kad neišsilietų, rekomenduojama naudoti piltuvėlį. Alyvos specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.



pav. 5.50: Alyvos pylimo angos dangtelis

DĖMESIO

NEPILDYKITE virš žymos „HIGH“ (aukštas).

5. Uždėkite alyvos pylimo angos dangtelį (A) ir sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol sandariai uždarysite.

6. Patikrinkite alyvos lygį. Instrukcijas žr. *5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 281*.

7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

5.7.2 Degalų / vandens separatorius

Pirminiame degalų filtre įmontuotas degalų / vandens separatorius. Separatoriuje įrengta išleidimo anga ir jutiklis, kuris aptinka degaluose esantį vandenį ir PNS ekrane parodo įspėjimą. Kasdien arba bet kada, kai PNS ekrane ima šviesti vandens degaluose („Water In Fuel“, WIF) lemputė, iš separatoriaus išleiskite vandenį ir nuosėdas.

Norėdami pašalinti vandenį iš degalų sistemos, žr. *Vandens šalinimas iš degalų sistemos, p. 283*.

Vandens šalinimas iš degalų sistemos

Dėl į degalų sistemą patekusio vandens gali būti sugadintas pradalginės javapjovės variklis. Jei degalų sistemoje aptinkama vandens, jį būtina nedelsiant pašalinti.

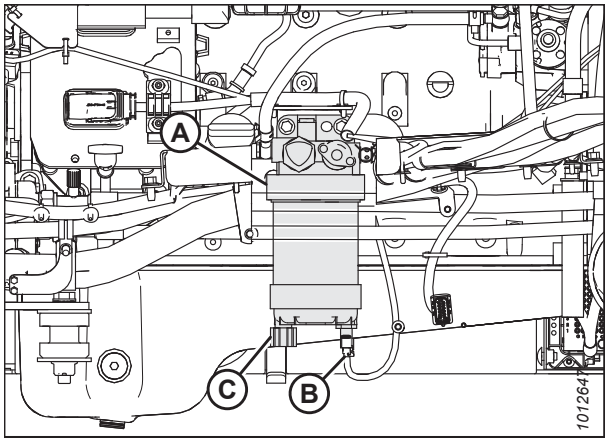
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

3. Po filtru (A) padėkite indą, kad surinktumėte išsiliejusį skystį.
4. Rankomis pasukite išleidimo vožtuvą (C) per 1 1/2–2 apsisukimus prieš laikrodžio rodyklę, kol išleisite vandenį.
5. Iš filtro nusodintuvo išleiskite vandenį ir nuosėdas, kol pasirodys skaidrūs degalai.
6. Pasukite vožtuvą pagal laikrodžio rodyklę, kad uždarytumėte išleidimo angą.
7. Saugiai pašalinkite skystį.
8. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*..



pav. 5.51: Degalų sistema

A – pirminis degalų filtras
B – vandens buvimo degaluose (WIF) jutiklis
C – išleidimo vožtuvas

5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas

Hidraulinė sistema veiks netinkamai, jei hidraulinės alyvos lygis bus per žemas arba per aukštas. Atliekant priežiūros ir reguliarios techninės priežiūros darbus labai svarbu neužteršti hidraulinės sistemos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

NEGALIMA tikrinti hidraulinės sistemos sandarumo naudojant kūno dalis. Per skylutę ištekėjęs aukšto slėgio skystis gali prasiskverbti pro odą ir rimtai sužaloti.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

5. Dešinėje hidraulinio skysčio bako pusėje raskite stebėjimo langelį (A).

   PASTABA:

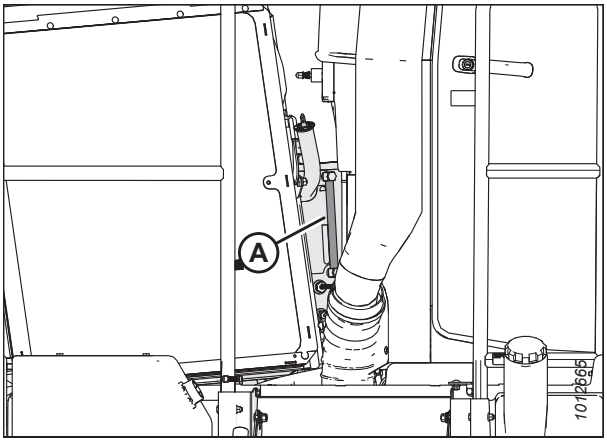
   Pro stebėjimo langelį operatorius gali stebėti alyvos lygį ir jos kokybę. Pro stebėjimo langelį galima žiūrėti, kai variklio dangtis atidarytas arba uždarytas.

6. Įsitikinkite, kad hidraulinės alyvos lygis yra tarp stebėjimo langelio žemo lygio ir pilno bako žymų.

   SVARBU:

   Jei pro stebėjimo langelį alyvos nesimato, vadinasi, alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD (įpilti). Šią problemą reikią spręsti nedelsiant.

7. Jei reikia įpilti daugiau alyvos, kad lygis būtų tarp žemo lygio ir pilno bako indikatoriaus žymų, žr. *5.13.3 Hidraulinės alyvos bako pildymas, p. 334*.



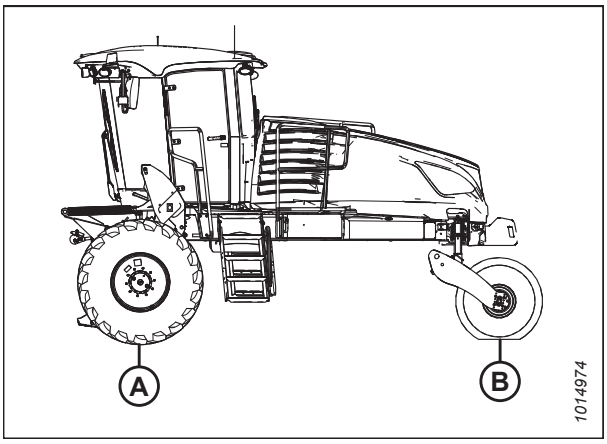
pav. 5.52: Hidraulinės alyvos stebėjimo langelis

5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas

Pjaunamosios varančiosios ir ratukų padangos turi būti pripūstos iki tinkamo slėgio.

Ratukų padangos: pripūskite visų ratukų padangas (B) iki 110 kPa (16 psi) slėgio.

Varančiųjų ratų padangos: didžiausias leistinas varančiųjų ratų padangų (A) slėgis yra 241 kPa (35 psi).



pav. 5.53: Pradalginės javapjovės padangos

5.7.5 Variklio aušinimo skysčio tikrinimas

Siekiant sumažinti variklio viduje susidarančią šilumą, jame cirkuliuoja aušinimo skystis. Kad aušinimo sistema tinkamai veiktų, aušinimo skysčio lygis turi būti tinkamas. Kasdien tikrinkite aušinimo skysčio lygį slėginiame aušinimo skysčio bakelyje.

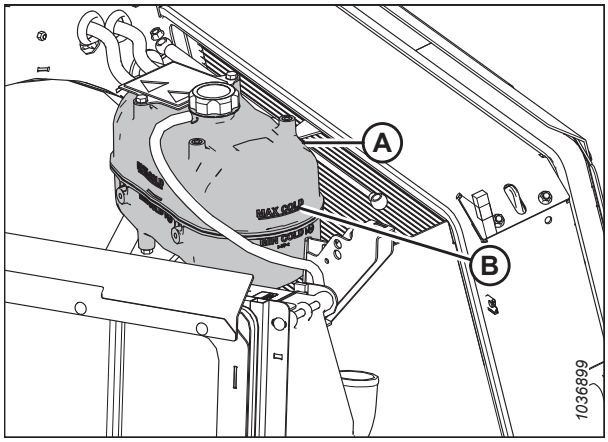
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Prieš tikrindami įsitikinkite, kad variklis atvėso.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Suraskite aušinimo skysčio surinkimo bakelį (A).
4. Vizualiai patikrinkite aušinimo skysčio lygį. Įsitikinkite, kad aušinimo skysčio lygis yra ties linija MAX COLD (maks., kai šaltas) (B). Jei aušinimo skysčio lygis per žemas, įpilkite daugiau aušinimo skysčio. Instrukcijas žr. *Aušinimo skysčio pylimas po sistemos ištuštinimo, p. 332*. Skysčio kiekius žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*. Aušinimo skysčio specifikacijas žr. *5.1.2 Aušinimo skysčio specifikacijos, p. 239*.



pav. 5.54: Aušinimo skysčio surinkimo bakelis

5. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai

Kasdien patikrinkite, ar sandarios hidraulinės žarnos ir kontūrai.

ĮSPĖJIMAS

- **Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.**
- **Išleiskite slėgį prieš atjungdami hidraulinius kontūrus. Priveržkite visas jungtis prieš įjungdami slėgį.**
- **Laikykite rankas ir kitas kūno dalis atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, per kuriuos aukštu slėgiu purškiami skysčiai.**
- **Jei po oda įšvirkščiama BET KOKIO skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokius sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.**
- **Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus lapelį.**



pav. 5.55: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- **Keičiant bet kuriuos komponentus, būtina naudoti originalias „MacDon“ dalis.**
- **Visos jungtys turi būti tinkamai priveržtos. Specifikacijas žr. skyriuje *8.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 421*.**

SVARBU:

- Prižiūrėkite, kad hidraulinių jungčių antgaliai ir jungtys būtų švarūs. Dulkės, purvas, vanduo ir pašalinės medžiagos yra pagrindinės hidraulinės sistemos pažeidimų priežastys.
- **NEBANDYKITE** atlikti hidraulinės sistemos techninės priežiūros darbų laukuose. Atlikdami kapitalinį remontą dėkite visas pastangas, kad apsaugotumėte hidraulinę sistemą nuo užteršimo.

5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas

Pasirūpinkite, kad pavarų dėžės tepalo lygis būtų tinkamas, kad užtikrintumėte didžiausią įmanomą jos komponentų naudojimo trukmę. Kasdien tikrinkite tepalo lygį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

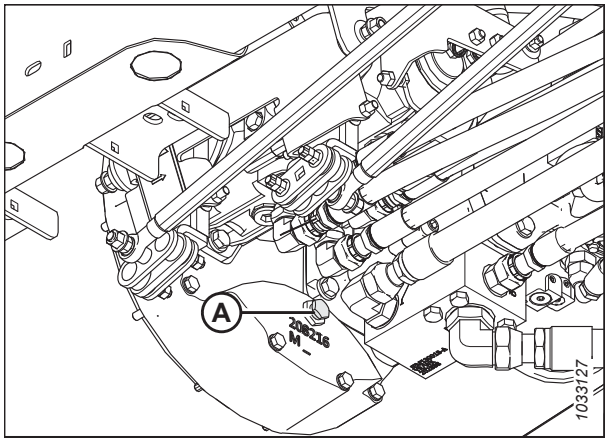
1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

   PASTABA:

   Jei variklis įkaitęs, prieš tikrindami pavarų dėžės tepalo lygį palaukite 10 minučių, kad tepalas atvėstų ir nusėstų pavarų dėžės surinkimo rezervuare.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

4. Suraskite pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimo kamštį (A), esantį pradalginės javapjovės apatinėje dalyje.

5. Išsukite alyvos lygio tikrinimo kamštį (A). Tepalas turi matytis pro angą. Iš lygio tikrinimo angos gali ištekėti šiek tiek tepalo.

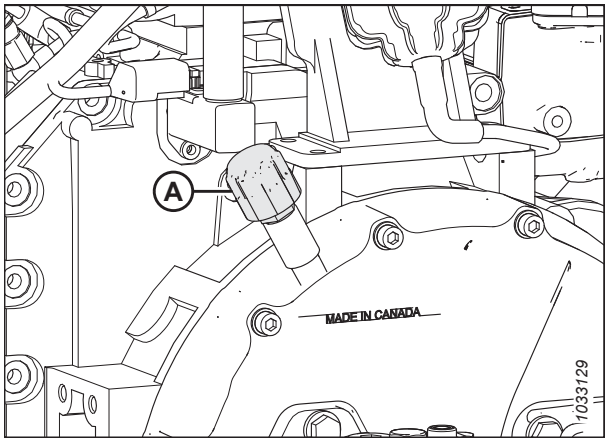


pav. 5.56: Pavarų dėžės tepalo tikrinimo kamštis

6. Jei trūksta tepalo, nuimkite alsuoklio dangtelį (A) ir įpilkite tepalo, kol jis ims tekėti iš lygio tikrinimo angos.

   PASTABA:

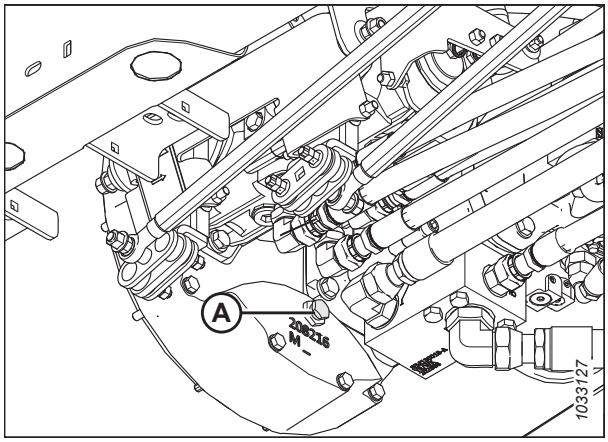
   Alyvai taikomi reikalavimai pateikti galinio viršelio vidinėje pusėje.



pav. 5.57: Pavarų dėžės tepalo pildymo anga

7. Uždėkite alyvos lygio kontrolinį kamštį (A) ir oro šalinimo dangtelį ir abu priveržkite.

8. Paleiskite variklį, kad veiktų lėta tuščiąja eiga, ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio per alyvos lygio tikrinimo kamštį (A).



pav. 5.58: Pavarų dėžės tepalo tikrinimo kamštis

5.8 Kas 50 val.

Kas 50 eksploatavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

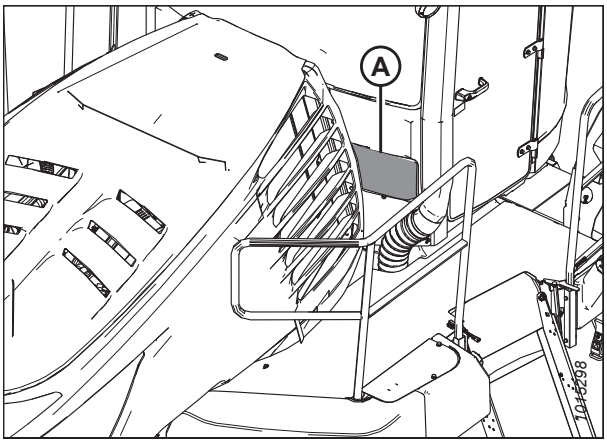
- Išvalykite kabinos šviežio oro įsiurbimo filtrą. Instrukcijas žr. *5.8.1 Šviežio oro įsiurbimo filtras, p. 289*.
- Sutepkite ratukų guolius ir lankstus. Instrukcijas žr. *5.8.2 Pradalginės javapjovės tepimas, p. 292*.
- Tepalu sutepkite viršutinės kėlimo trauklės lankstus. Instrukcijas žr. *5.8.2 Pradalginės javapjovės tepimas, p. 292*.
- Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį. Instrukcijas žr. *5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas, p. 287*.
- Tepalu sutepkite slankiojančius balansyrinės sijos taškus. Instrukcijas žr. *5.8.2 Pradalginės javapjovės tepimas, p. 292*.

5.8.1 Šviežio oro įsiurbimo filtras

Dirbant įprastomis sąlygomis, šviežio oro įsiurbimo filtro priežiūrą reikia atlikti kas 50 valandų, o dirbant sudėtingomis sąlygomis – dažniau.

Šviežio oro įsiurbimo filtras yra kabinos apatinėje dešiniojoje galinėje dalyje (A).

Reikiamo dalies numerio ieškokite skyriuje *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.



pav. 5.59: Šviežio oro įsiurbimo filtro vieta

Šviežio oro įsiurbimo filtro išėmimas

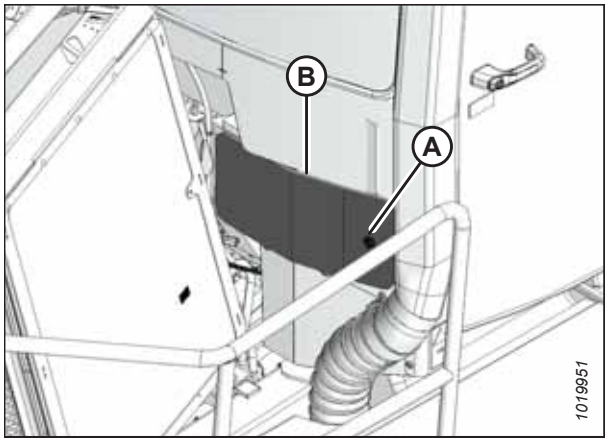
Dirbant įprastomis sąlygomis, šviežio oro įsiurbimo filtro priežiūrą reikia atlikti kas 50 valandų, o dirbant sudėtingomis sąlygomis – dažniau.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

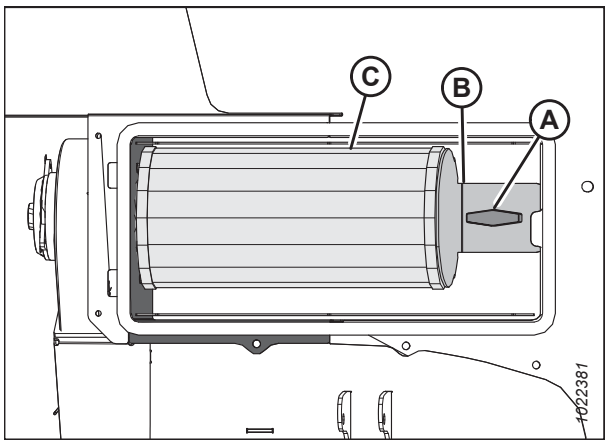
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

3. Pasukite fiksatorių (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad išimtumėte šviežio oro filtro dureles (B).



pav. 5.60: Šviežio oro filtro durelės

4. Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę ir nuimkite ją.
5. Nuimkite oro filtro laikiklį (B).
6. Išimkite oro filtrą (C).



pav. 5.61: Šviežio oro įsiurbimo filtras

Šviežio oro įsiurbimo filtro elemento patikra ir valymas

Tinkamai prižiūrint oro įsiurbimo filtrą galima pagerinti degalų naudojimo efektyvumą, sumažinti išmetamųjų teršalų kiekį ir prailginti variklio tarnavimo laiką.

1. Švelniai trinktelėkite per filtro elemento šonus, kad atsipalaiduotų nešvarumai. **NETRENKITE** elemento į kietą paviršių.
2. Naudodami sauso elemento valymo pūstuvą išvalykite elementą suslėgtuoju oru.

SVARBU:

Oro slėgis **NETURI** viršyti 414 kPa (60 psi). Tiesiogiai **NEPŪSKITE** oro į elemento išorę, nes nešvarumai gali patekti į vidų.

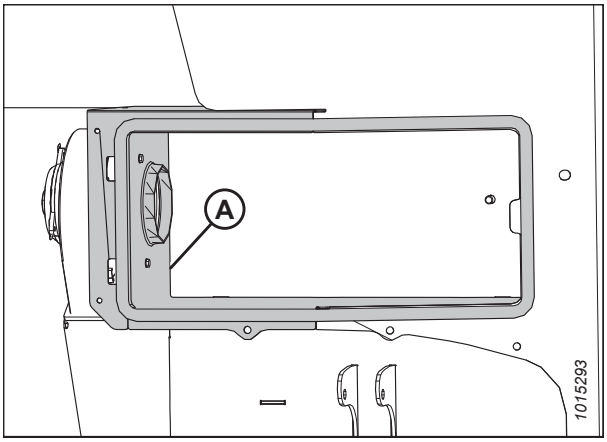
3. Laikydami oro purkštuką prie vidinio filtro elemento paviršiaus, judėkite aukštyn ir žemyn per klostes.
4. Jei reikia, pakartokite ankstesnius veiksmus, kad pašalintumėte papildomus nešvarumus.
5. Ryškia šviesa apšvieskite elemento vidų ir atidžiai patikrinkite, ar nėra skylių. Išmeskite elementą, jei jame yra bent menkiausia skylutė.
6. Patikrinkite, ar išoriniame tinklelyje nėra įlenkimų. Dėl vibracijos filtre greitai atsirastų skylė.
7. Patikrinkite, ar filtro tarpiklis nėra įtrūkęs, įplyšęs ir ar nėra kitų jo pažeidimo požymių. Jei tarpiklio nėra arba jis pažeistas, pakeiskite elementą.

Šviežio oro įsiurbimo filtro montavimas

Šviežio oro įsiurbimo filtras užtikrina, kad į pradalginės javapjovės kabiną patenkantis oras būtų be dulkių ir kitų teršalų.

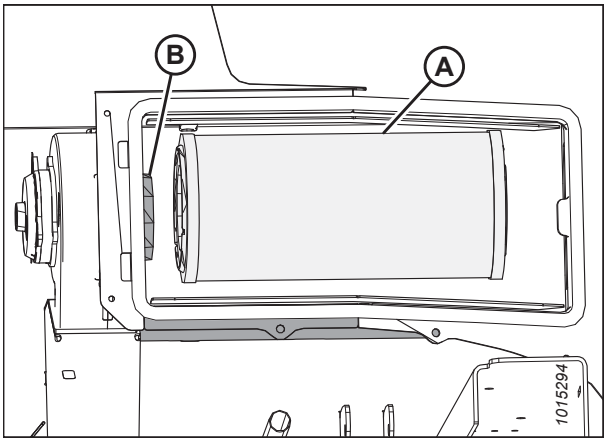
Reikiamo filtro dalies numerio ieškokite skyriuje *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

1. Išvalykite šviežio oro įsiurbimo dėžės vidų (A).



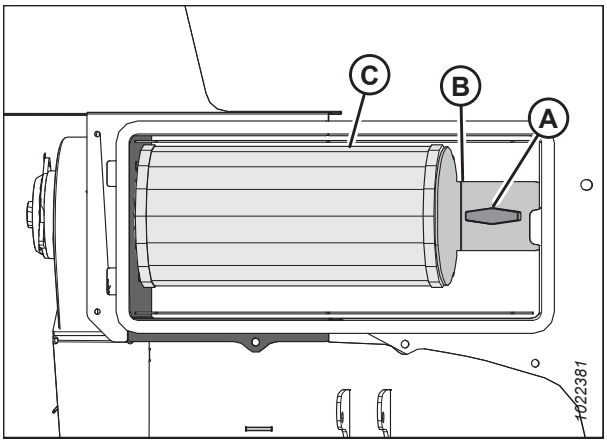
pav. 5.62: Šviežio oro įsiurbimo dėžė

2. Sumontuokite oro filtrą (A) ant šviežio oro dėžės skydelio (B).



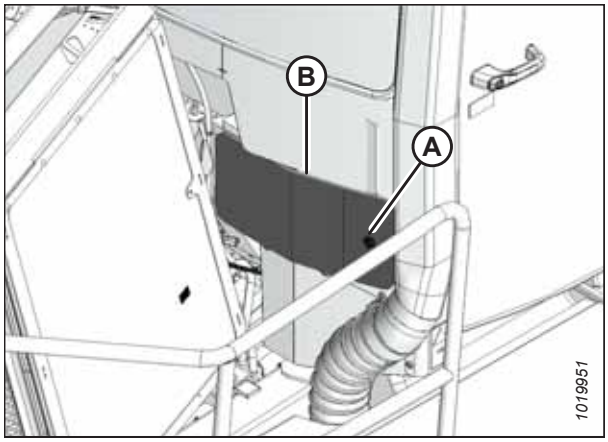
pav. 5.63: Šviežio oro įsiurbimo filtras

3. Pritvirtinkite oro filtrą (C) laikikliu (B).
4. Sumontuokite rankenėlę (A) ir sukite ją pagal laikrodžio rodyklę, kad priveržtumėte.



pav. 5.64: Šviežio oro įsiurbimo filtras

5. Įstatykite šviežio oro filtro durelių (B) ąseles į šviežio oro dėžės angas ir pasukite užraktą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte dureles.



pav. 5.65: Šviežio oro įsiurbimo filtro gaubtas

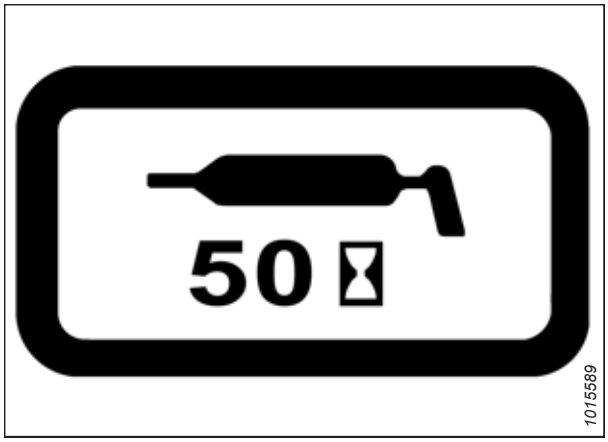
5.8.2 Pradalginės javapjovės tepimas

Mašinos tepimo taškai yra paženklinti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirkštas ir tepimo intervalas eksploatavimo valandomis.

ĮSPĖJIMAS

Siekdami išvengti sužalojimų, prieš atlikdami pradalginės javapjovės priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. procedūras skyriuje *1 Sauga, p. 1*.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateiktą techninės priežiūros kontrolinį sąrašą, kad galėtumėte sekti techninės priežiūros grafiką. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 245*.



pav. 5.66: Tepimo intervalo lipdukas

Tepimo procedūra

Šiuos tepimo taškus sutepkite tepalu pagal techninės priežiūros grafiką. Ant kiekvieno tepimo taško viršaus palikite nedidelį kiekį tepalo, kad apsaugotumėte nuo užteršimo.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Kad nesušvirkštumėte nešvarumų ir žvyro, prieš tepdami kiekvieną tepimo tašką nuvalykite švaria šluoste.

2. Tepalo švirkštu įšvirkškite tepalo pro tepimo tašką, kol jis prasiskverbs pro tepimo tašką, išskyrus atvejus, kai nurodyta kitaip. Prireikus specifikacijų, žr. vidinę galinio viršelio pusę.

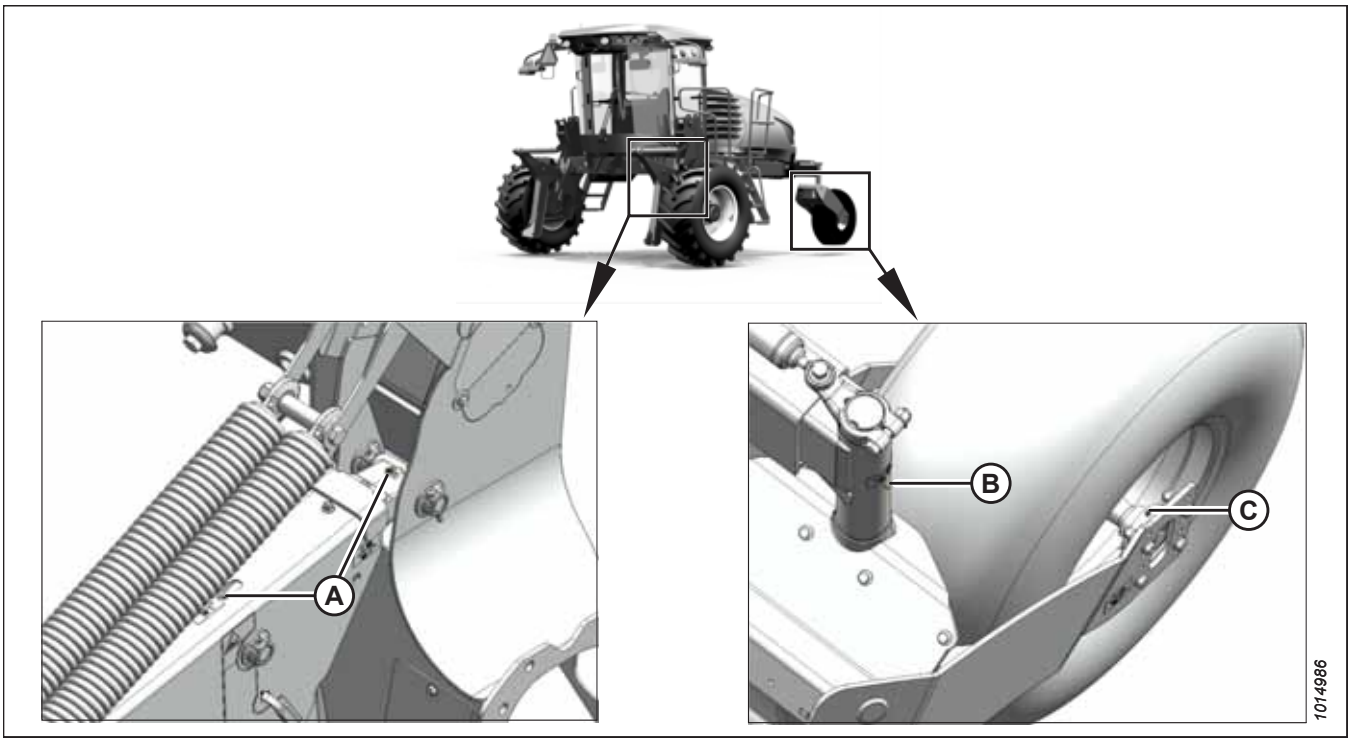
3. Palikite tepalo perteklių ant tepimo taško, kad į vidų nepatektų nešvarumų.

4. Nedelsdami pakeiskite atsilaisvinusius ar sulūžusius tepimo taškus.

5. Jei per tepimo tašką **NEPAVYKSTA** įšvirkšti tepalo, išsukite jį ir kruopščiai išvalykite. Taip pat išvalykite tepimo kanalą. Jei reikia, pakeiskite tepimo tašką.

Tepimo taškai

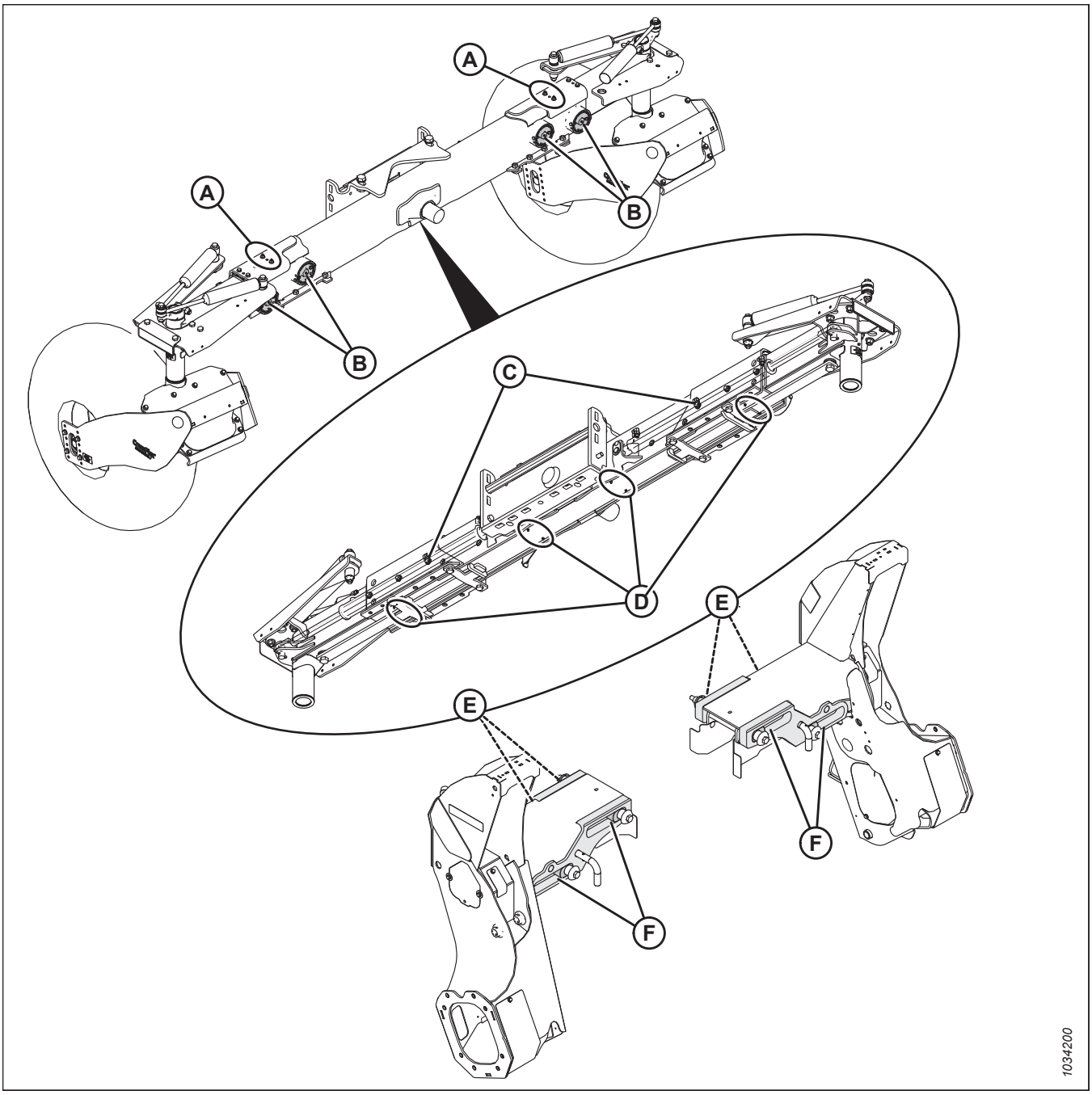
Šiuos tepimo taškus sutepkite tepalu pagal techninės priežiūros grafiką. Ant kiekvieno tepimo taško viršaus palikite nedidelį kiekį tepalo, kad apsaugotumėte nuo užteršimo.



pav. 5.67: Tepimo taškai

A – viršutinė trauklė (2 vietos) (abiejose pusėse) **B – ratuko lankstas (abiejose pusėse)** **C – ratuko stebulė (abiejose pusėse)**[25]

25. **NETEPKITE** per daug tepalo. Nuspauskite švirkštą su tepalu 1 kartą.



pav. 5.68: Balansyrinės sijos ir varančiųjų ratų kojų ilginamųjų elementų tepimo taškai

A – balansyrinė sija – viršutinė pusė (2 vietos) (abiejose pusėse)
B – balansyrinė sija – vidinė pusė (2 vietos) (abiejose pusėse)
C – balansyrinė sija – išorinė pusė (2 vietos)
D – balansyrinė sija – apatinė pusė (8 vietos)
E – varančiųjų ratų kojos – vidinės įvorės, viršutiniai paviršiai (2 vietos) (abiejose pusėse)
F – išorinės priekinės įvorės, apatiniai paviršiai – varančiųjų ratų kojos (2 vietos) (abiejose pusėse)

SVARBU:

Siauroje padėtyje esančias slankiojančias varančiųjų ratų kojas sutepkite kas 250 valandų arba kasmet. Molibdeno disulfido tepalo specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.

5.9 Kas 100 val.

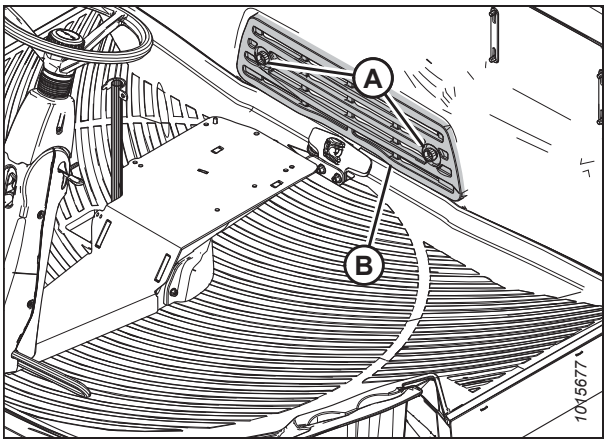
Kas 100 eksploatavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

- Išvalykite radiatorių, hidraulinės alyvos aušintuvą, tarpinį aušintuvą ir oro kondicionieriaus kondensatorių. Instrukcijas žr. *5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*.
- Išvalykite kabinos oro grąžinimo filtrą. Instrukcijas žr. *5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra, p. 295*.

5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra

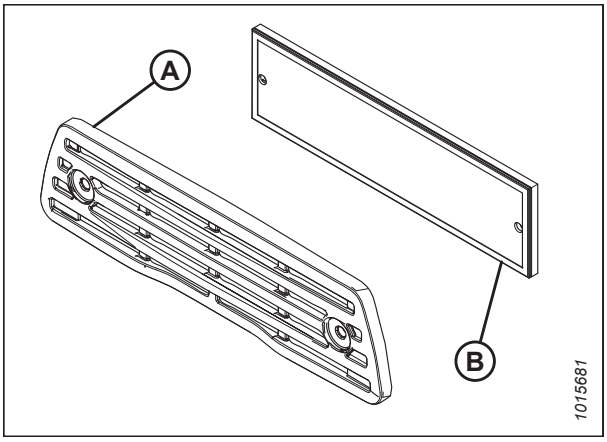
Grąžinamo oro filtras yra už operatoriaus sėdynės, kabinos sienelėje, ir jo priežiūros darbus reikia atlikti kas 100 valandų.

1. Atsukite dvi rankenėles (A), tvirtinančias dangtelį ir filtrą prie kabinos sienelės, ir nuimkite dangtį bei filtro sąranką (B).



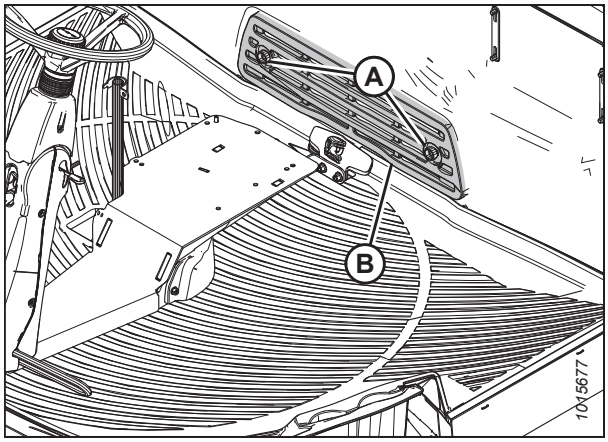
pav. 5.69: Grąžinamo oro filtras

2. Atskirkite filtrą (B) nuo dangtelio (A).
3. Elektrostatinį filtrą valykite, kaip nurodyta toliau.
   a. Tinkamame inde sumaišykite šilto vandens bei ploviklio tirpalą ir jame kelias minutes mirkykite filtrą (B).
   b. Maišydami vandenį išplaukite purvą.
   c. Filtrą išskalaukite švariu vandeniu, o tada išdžiovinkite suslėgtuoju oru.
   d. Apžiūrėkite, ar filtre nėra matomų pažeidimų, atsiskyrusių klosčių ar skylių. Pakeiskite, jei pažeistas. Dalies numerį galima rasti skyriuje *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.
4. Sumontuokite dangtelį (A) ant valymo įtaiso (B), o tada bloką įstatykite į kabinos sienelėje esančią angą.



pav. 5.70: Grąžinamo oro filtras

5. Pritvirtinkite filtro sąranką (B) prie kabinos sienelės rankenėlėmis (A).



pav. 5.71: Grąžinamo oro filtras

5.9.2 Aušintuvo modulio valymas

Aušinimo modulį valykite kas 100 eksploatavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sudėtingomis pasėlių sąlygomis, gali tekti valyti kasdien.

PAVOJUS

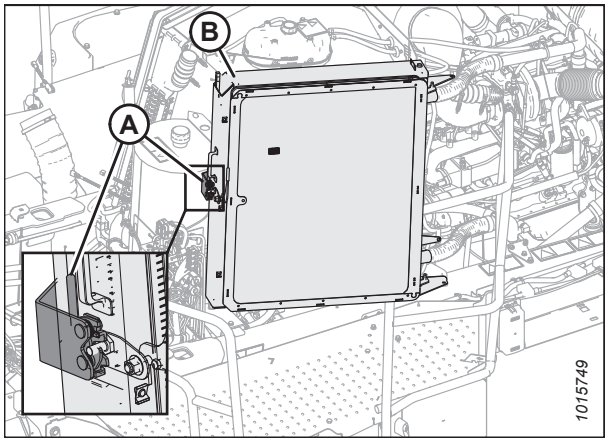
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*..
3. Pereikite prie valymo procedūrų. Instrukcijas žr. *Dešiniojo aušinimo modulio valymas, p. 299* arba *Kairiojo aušinimo modulio valymas, p. 296*.

Kairiojo aušinimo modulio valymas

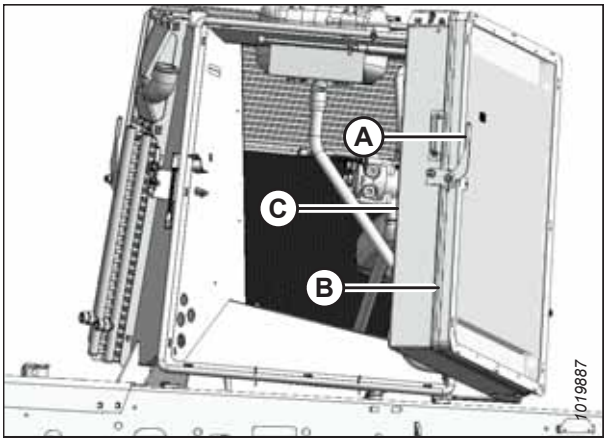
Norint užtikrinti geriausią mašinos efektyvumą, reikia išvalyti variklio radiatorių, oro kondicionieriaus kondensatorių ir kairiojo (kabina į priekį) aušinimo modulio tinklelį.

1. Prie kairiojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio paspauskite fiksatorių (A) ir atidarykite variklio radiatoriaus dureles (B).



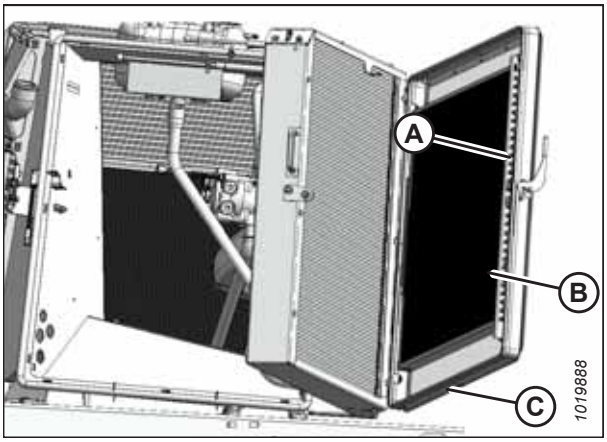
pav. 5.72: Kairysis aušintuvo modulis

2. Nuleiskite svirtį (A), kad atlaisvintumėte tinklelio / kondensatoriaus dureles (B) nuo radiatoriaus (C), ir atidarykite tinklelio / kondensatoriaus dureles (B).



pav. 5.73: Kairysis aušintuvo modulis

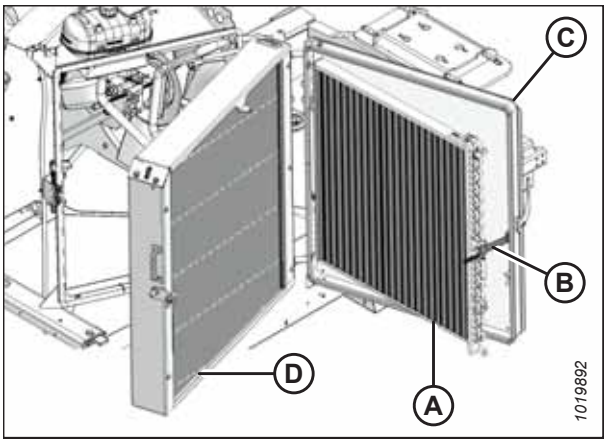
3. Patraukite svirtį (A) aukštyn, kad kondensatorių (B) šiek tiek atitrauktumėte nuo tinklelio (C).



pav. 5.74: Kairysis aušintuvo modulis

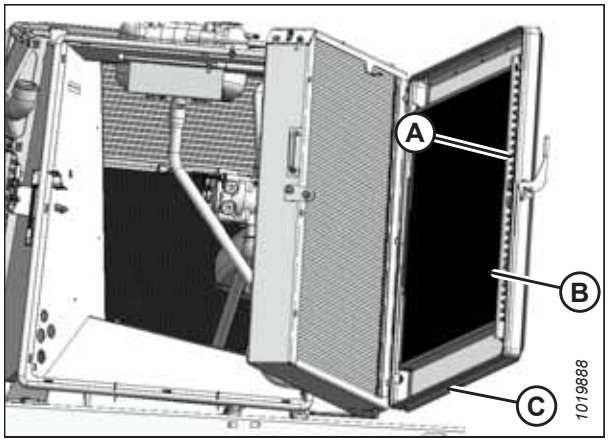
4. Pritvirtinkite kondensatorių (A) laikikliu (B).

5. Suslėgtuoju oru nuvalykite šiukšles nuo radiatoriaus (D), kondensatoriaus (A) ir tinklelio (C).



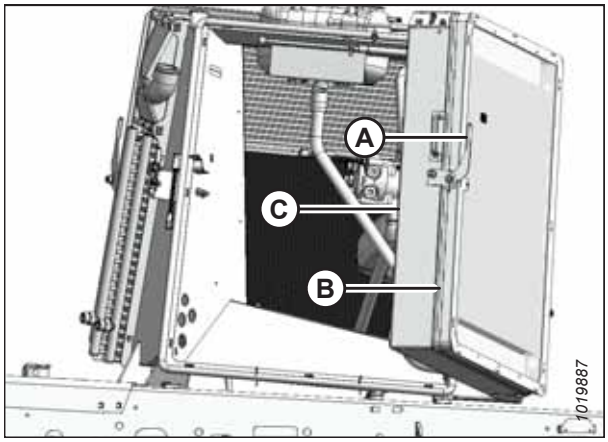
pav. 5.75: Kairysis aušintuvo modulis

6. Įstatykite kondensatorių (B) į tinklelį (C) ir pritvirtinkite laikikliu (A).



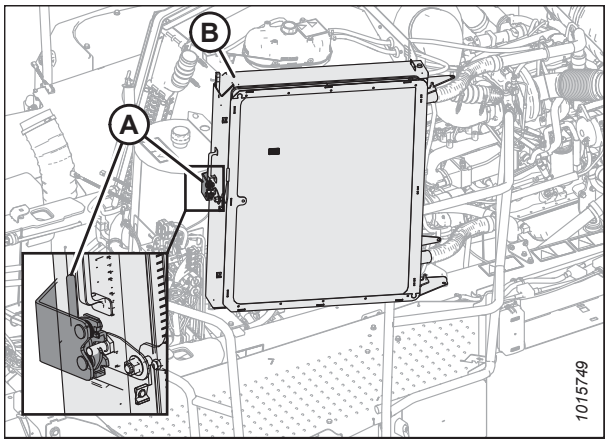
pav. 5.76: Kairysis aušintuvo modulis

7. Uždarykite tinklelio / kondensatoriaus dureles (B) ant radiatoriaus durelių (C) ir užfiksuokite svirtimi (A).



pav. 5.77: Kairysis aušintuvo modulis

8. Uždarykite radiatoriaus dureles (B) ir stumkite jas, kol užraktas (A) užfiksuos dureles (B).

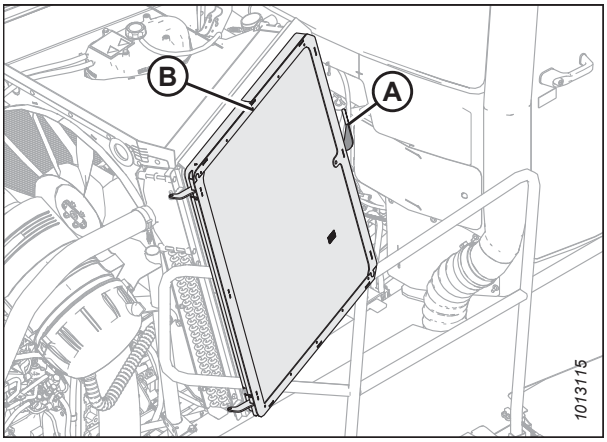


pav. 5.78: Kairysis aušintuvo modulis

Dešiniojo aušinimo modulio valymas

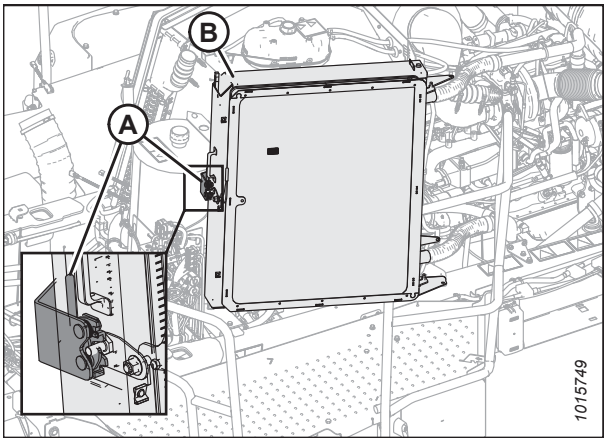
Norint užtikrinti geriausią veikimą, reikia išvalyti aušintuvus, esančius dešiniojoje (kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusėje.

1. Prie dešiniojo (kabinos priekyje) aušintuvo modulio patraukite užrakto rankeną (A) ir atidarykite tinklelį (B).



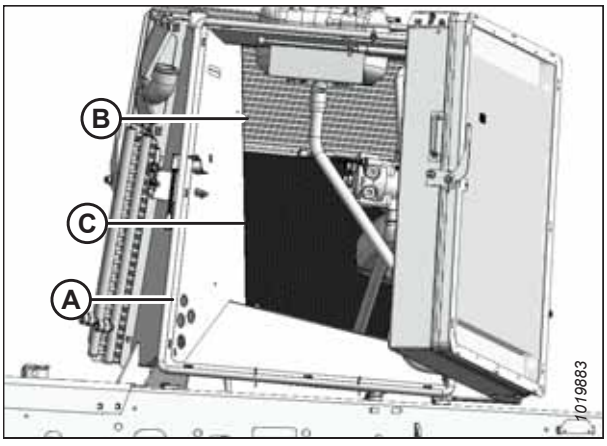
pav. 5.79: Dešinysis aušintuvo modulis

2. Prie kairiojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio paspauskite fiksatorių (A) ir atidarykite variklio radiatoriaus dureles (B), kad galėtumėte pasiekti aušintuvo modulio vidų.



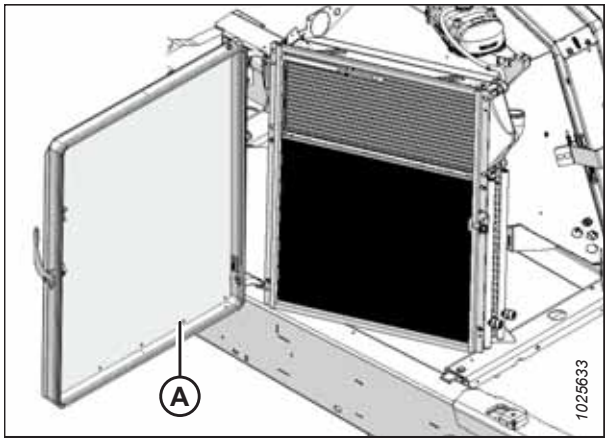
pav. 5.80: Variklio radiatoriaus durelės

3. Suslėgtuoju oru išvalykite šiukšles iš aušintuvo dėžės (A), tarpinio aušintuvo (B) ir hidraulinės alyvos aušintuvo (C) vidaus.



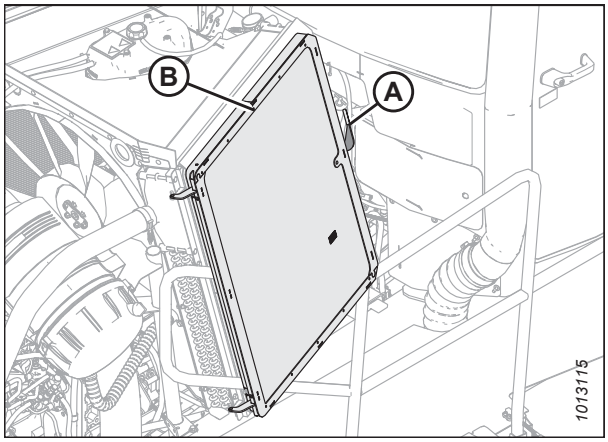
pav. 5.81: Vaizdas iš modulio vidaus – kairioji pusė

4. Prie dešiniojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio, atidarę tinklelio dureles, suslėgtuoju oru nuvalykite šiukšles nuo ekrano (A).



pav. 5.82: Dešinysis aušintuvo modulis

5. Uždarykite tinklelio dureles (B) ir užfiksuokite užraktu (A).



pav. 5.83: Dešinysis aušintuvo modulis

5.10 Kas 250 valandų arba kasmet

Kas 250 darbo valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau, atlikite toliau nurodytas techninės priežiūros užduotis.

- Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą. Instrukcijas žr. *5.10.1 Variklio alyvos keitimas, p. 301*.
- Pakeiskite variklio pirminį oro filtrą. Instrukcijas žr. *5.10.2 Variklio oro filtrų techninė priežiūra, p. 303*.
- Sutepkite ratukų stebulių guolius. Papildomos informacijos žr. *Tepimo taškai, p. 293*
- Patikrinkite ratų pavarų tepalo lygį. Instrukcijas žr. *5.10.3 Rato pavaros tepalo lygio tikrinimas – 10 varžtų, p. 308*.
- Patikrinkite išmetimo sistemą. Instrukcijas žr. *5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas, p. 310*.
- Pakeiskite variklio pavarų dėžės alyvą. Instrukcijas žr. *5.10.6 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas, p. 311*.

5.10.1 Variklio alyvos keitimas

Variklio alyva turi būti keičiama laikantis pradalginės javapjovės techninės priežiūros grafike nurodytų intervalų. Alyvos filtrą reikia keisti kaskart, kai keičiama variklio alyva.

Variklio alyvos išleidimas

Variklio alyvą, kaip ir daugumą tepimo skysčių, ilgainiui reikia keisti. Alyvą reikia išpilti įšilus varikliui, kad ji lengviau tekėtų ir pašalintų visas kenksmingas nuosėdas.

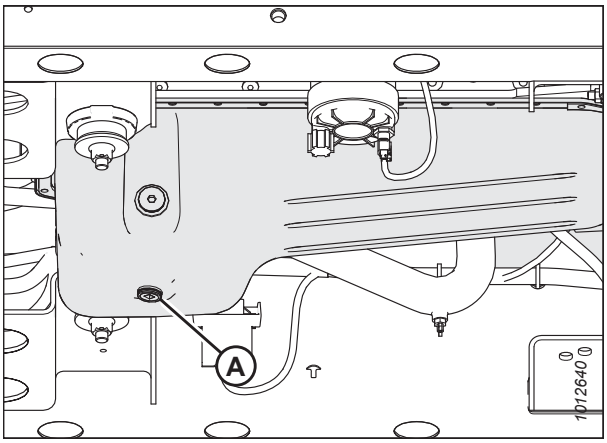
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Prieš keičiant alyvą, reikia pašildyti variklį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po variklio alyvos išleidimo anga padėkite maždaug 24 litrų (6 JAV galonų) talpos išleidimo indą.
3. Išsukite alyvos išleidimo angos kamštį (A) ir leiskite alyvai visiškai ištekėti.
4. Įsukite atgal išleidimo angos kamštį (A).
5. Patikrinkite panaudotos alyvos būklę. Jei pastebėjote bet kurį iš toliau nurodytų požymių, prieš užvesdami variklį kreipkitės į atstovą, kad ištaisytų problemą.
   - Nedidelės klampos juoda alyva rodo, kad atskiesta degalais
   - Balkšva spalva rodo, kad atskiesta aušinimo skysčiu
6. Panaudotą alyvą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.84: Variklio alyvos išleidimo angos kamštis

Variklio alyvos filtro keitimas

Kad variklis tinkamai veiktų, reikalinga švari alyva. Periodiškai nekeičiant alyvos filtro, jis gali smarkiai užsikimšti, todėl per filtrą į variklį pateks mažiau alyvos.

PASTABA:

Alyvos filtrą keiskite kaskart, kai keičiate variklio alyvą.

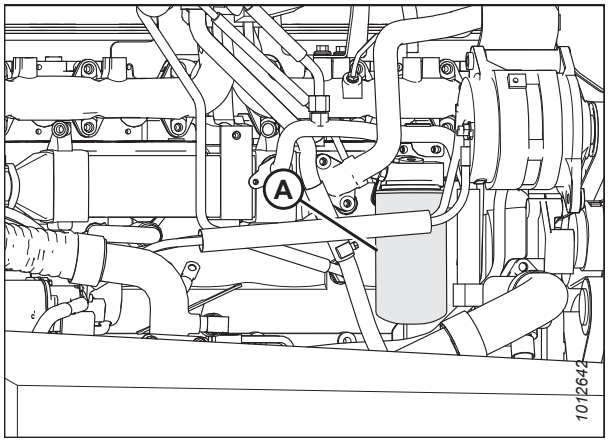
1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
2. Po filtru padėkite alyvos surinkimo indą.
3. Nuvalykite sritį aplink filtro galvutę (A) ir atsukite filtrą.

   PASTABA:

   Patikrinkite, ar nuo filtro galvutės nuimtas tarpiklis.
4. Nuvalykite su tarpikliu susiliečiančius paviršius.
5. Plonu alyvos sluoksniu sutepkite naujo filtro tarpiklį. Rekomenduojamas alyvos filtras nurodytas skyriuje *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.
6. Sukite naują filtrą ant filtro laikiklio, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
7. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

   SVARBU:

   Montuodami alyvos filtrą **NENAUDOKITE** filtro veržliarakčio. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas tarpiklis ir filtras.
8. Tinkamai išmeskite panaudotą alyvos filtrą.



pav. 5.85: variklio alyvos filtras

Variklio alyvos įpylimas

Jei variklio alyvos matuoklis rodo, kad variklio alyvos lygis žemas, arba ji buvo išleista, reikia į pilti daugiau alyvos.

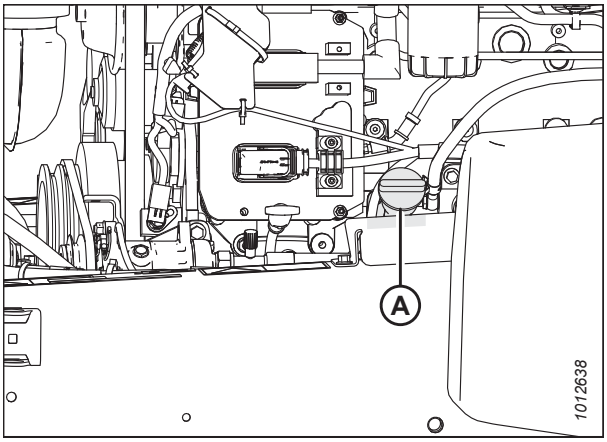
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

3. Nuvalykite plotą aplink pylimo angos dangtelį (A). Pasukite dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kad jį atrakintumėte. Nuimkite dangtelį.

4. Atsargiai įpilkite 11 l (11,6 JAV kvortos) naujos alyvos. Kad neišsilietų, rekomenduojama naudoti piltuvėlį. Alyvos specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.



pav. 5.86: Alyvos pylimo angos dangtelis

DĖMESIO

NEPILDYKITE virš žymos „HIGH“ (aukštas).

5. Uždėkite alyvos pylimo angos dangtelį (A) ir sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol sandariai uždarysite.

6. Patikrinkite alyvos lygį. Instrukcijas žr. *5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 281*.

7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

5.10.2 Variklio oro filtrų techninė priežiūra

Variklio oro filtrai sulaiko dulkes ir teršalus, bet leidžia deguoniui patekti į variklį. Tinkamai prižiūrint variklio oro filtrus mašina veikia sklandžiau.

Variklio pirminio oro filtro išėmimas

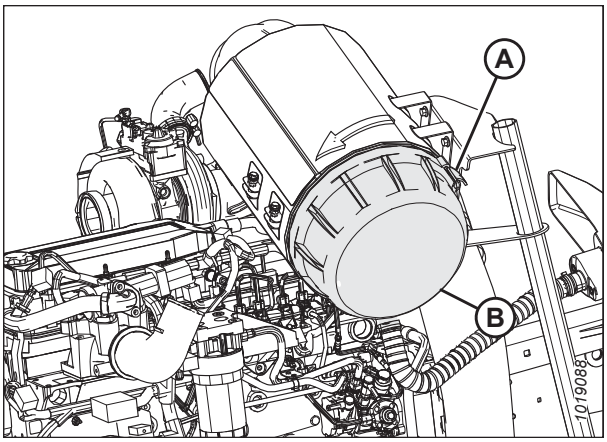
Pradalginės javapjovės kabinos ekrano modulis (KEM) perspės operatorių, kai reikės atlikti variklio oro filtro priežiūrą. Prieš keičiant oro filtrą, pirmiausia reikia jį išimti.

1. Išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Užlipkite ant dešiniosios priežiūros platformos.

3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

4. Šiek tiek pakelkite galinio dangtelio (B) šone esantį fiksatorių (A). Sukite galinį dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kol jis nebesisuks.



pav. 5.87: Oro filtro korpusas

5. Įsitikinkite, kad rodyklė (A) sulygiuota su ATRAKINIMO simboliu, esančiu ant galinio dangtelio.
6. Nuimkite galinį dangtelį.

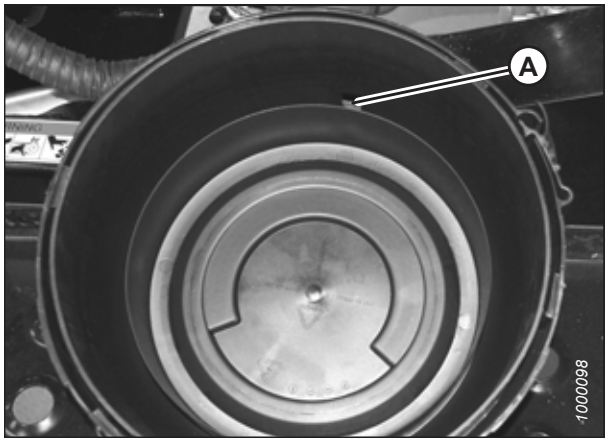


pav. 5.88: Oro filtras

7. Patikrinkite, ar nėra kliūčių arba pažeidimų aspiratoriaus ortakio angoje (A). Jei reikia, išvalykite.
8. Padėkite gaubtą ant platformos.

   PASTABA:

   Žarnas galima palikti prijungtas prie gaubto.

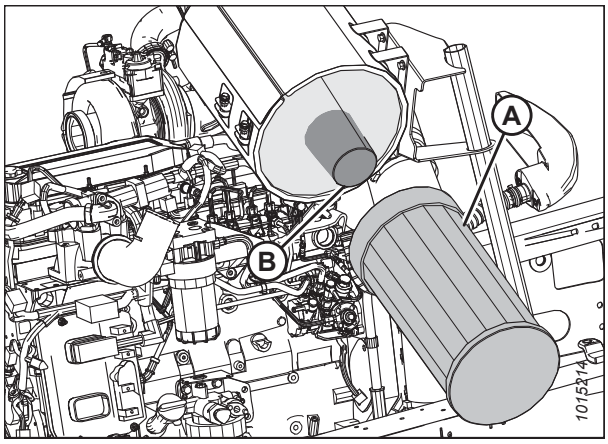


pav. 5.89: Oro filtras

9. Ištraukite pirminio filtro elementą (A).

   SVARBU:

   Su nešvariu elementu elkitės labai atsargiai, kol jį visiškai ištrauksite iš korpuso. Netyčia trinktelėjus filtrą korpuso viduje, nešvarumai ir dulkės gali užteršti švariąją filtro korpuso pusę.



pav. 5.90: Oro filtras

10. Jei reikia, taip pat pakeiskite antrinį filtrą (B). Instrukcijas žr. *Antrinio oro filtro keitimas, p. 307*.

    SVARBU:

    - **NEIŠIMKITE** antrinio filtro, nebent jį reikia pakeisti. Jo niekada negalima valyti.
    - Antrinį filtrą keiskite kasmet arba kas trečią pagrindinio filtro keitimą, net jei jis atrodo švarus.
    - Jei antrinis filtras atrodo nešvarus, ji reikia atidžiau patikrinti.
    - Patikrinkite, ar filtro kapsulėje nėra įtrūkimų, ir, jei reikia, pakeiskite ją.
    - Įsitikinkite, kad kapsulę laikantys fiksatoriai yra gerai užfiksuoti.

    SVARBU:

    Kruopščiai išvalykite korpuso ir dangtelio vidų. Oro valymo įtaiso korpuse likę nešvarumai gali pakenkti jūsų varikliui.

    - Švaria, vandeniu sudrėkinta šluoste nuvalykite visus paviršius.
    - Prieš įdėdami naują elementą apžiūrėkite, ar jis švarus.
    - Visada išvalykite korpuso tarpiklio sandarinimo paviršius. Tarpiklio nesandarumas yra viena dažniausių variklio užteršimo priežasčių.
    - Įsitikinkite, kad visos sukietėjusios purvo briaunos yra visiškai pašalintos iš vietų, kuriose filtro tarpikliai liečiasi su valymo įtaiso korpusu.

    Patikrinkite, ar ant panaudoto elemento nėra netolygių purvo ruožų. Panaudotas elementas gali suteikti vertingų užuominų apie galimą dulkių nuotėkį ar tarpiklio nesandarumo problemas.

    - Dulkių ruožai švariojoje elemento dalyje reiškia, kad panaudotas elementas nebuvo gerai užsandarintas arba kad vyksta dulkių nuotėkis.
    - Prieš keisdami elementą įsitikinkite, kad nuotėkio priežastis yra nustatyta ir pašalinta.
    - Dar kartą patikrinkite, ar korpuso sandarinimo paviršius yra švarus.

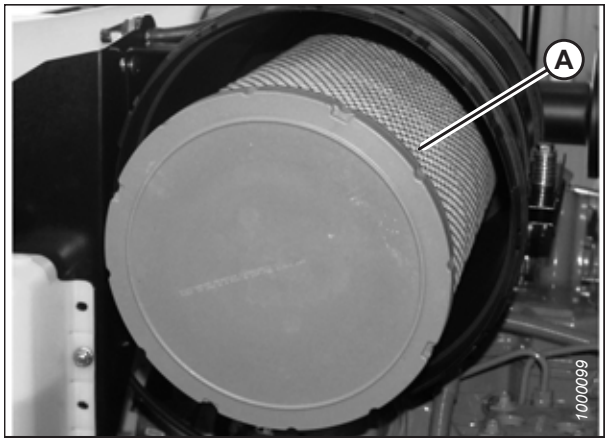
Variklio pirminio oro filtro montavimas

Norėdami tinkamai sumontuoti pirminį variklio oro filtrą, vadovaukitės šiame skyriuje pateiktais nurodymais.

PASTABA:

Pirminio filtro atsarginės dalies numerį rasite skyriuje *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

1. Įdėkite naują pirminį filtrą (A) į kapsulę ir įstumkite jį į vietą, įsitikindami, kad elementas yra tvirtai įstatytas.



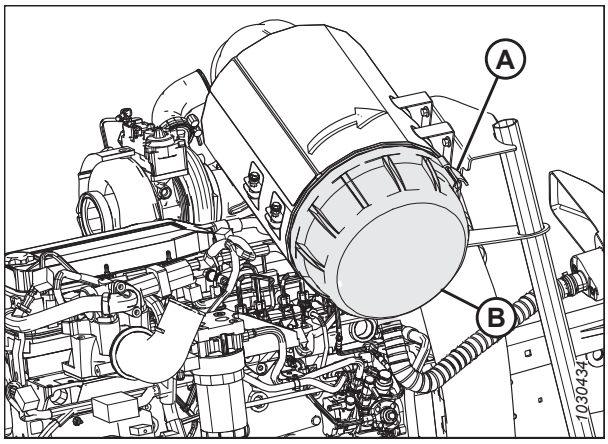
pav. 5.91: Oro filtras

2. Sulygiuokite rodyklę (A) su ATRAKINIMO padėties simboliu, esančiu ant galinio dangtelio, ir iki galo užmaukite galinį dangtelį ant korpuso.
3. Sukite galinį dangtelį pagal laikrodžio rodyklę, kol fiksatorius (A) susikabins su korpusu ir galinis dangtelis nebesisuks.



pav. 5.92: Oro filtras

4. Uždėkite galinį dangtelį (B) ant filtro korpuso taip, kad aspiratorius būtų nukreiptas apytikriai žemyn.
5. Uždarydami fiksatorių (A) pritvirtinkite galinį dangtelį prie filtro korpuso.
6. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*..
7. Uždarykite platformą. Instrukcijas žr. *5.4.2 Platformos uždarymas, p. 251*.



pav. 5.93: Oro filtras

Pirminio oro filtro valymas

Variklio oro valymo įtaiso pirminį filtrą reikia keisti po trijų valymų arba pasibaigus nustatytam intervalui. Antrinį elementą reikia keisti per kas trečią pagrindinio elemento keitimą. Reikiamas intervalas nurodytas skyriuje *5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas, p. 243*.

1. Ryškia šviesa apšvieskite elemento vidų ir atidžiai patikrinkite, ar nėra skylių. Dėl vibracijos filtre esanti skylė gali greitai padidėti.
2. Patikrinkite, ar filtro tarpiklis nėra įtrūkęs, įplyšęs ir ar nėra kitų jo pažeidimo požymių.
3. Patikrinkite, ar elementas neužterštas alyva arba suodžiais.
4. Patikrinkite antrinio elemento švarumą. Jei ant antrinio elemento yra matomų nešvarumų, pakeiskite tiek pirminį, tiek antrinį elementus. **NEVALYKITE** antrinio elemento.

   SVARBU:

   - Antrinio filtro elemento **NIEKADA** negalima valyti – jį galima tik pakeisti.
   - **Pirminio oro filtro elemento valyti NEREKOMENDUOJAMA, nes gali suirti elemento medžiaga.** Valant kyla keletas pavojų, todėl reikėtų laikytis toliau pateiktų nurodymų. Jei nustatoma bet kuri iš šiuose žingsniuose aprašytų sąlygų, filtro elementą **BŪTINA** pakeisti.

5. Jei atlikę apžiūrą nustatėte, kad filtras tinkamas naudoti, pirminiam elementui valyti naudokite ne didesnį kaip 270 kPa (40 psi) oro slėgį ir sauso elemento valymo pūstuvą. Laikykite antgalį tik prie vidinio paviršiaus bei judinkite jį aukštyn ir žemyn per klostes.

   PASTABA:

   Po trijų valymų (arba pasibaigus nurodytam intervalui) pakeiskite pirminį elementą.

6. Prieš montuodami pakartokite patikrą. Montavimo instrukcijas žr. *Variklio pirminio oro filtro montavimas, p. 305*.

Antrinio oro filtro keitimas

Antrinį elementą reikia keisti per kas trečią pagrindinio elemento keitimą.

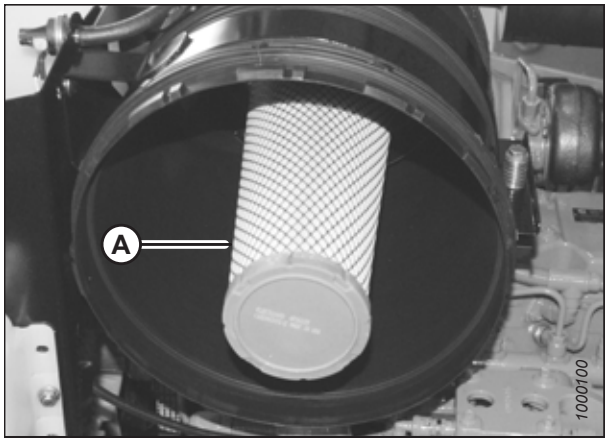
SVARBU:

- Antrinio filtro elemento **NIEKADA** negalima valyti – jį galima tik pakeisti. **NEIŠIMKITE** antrinio filtro elemento, nebent jį reikia pakeisti.
- Antrinį elementą keiskite kasmet arba kas trečią pagrindinio filtro keitimą, net jei jis atrodo švarus.
- Jei keičiamas antrinis elementas, gali tekti atlikti tolesnę apžiūrą.
- Patikrinkite, ar filtro kapsulėje nėra įtrūkimų, ir, jei reikia, pakeiskite ją.
- Įsitikinkite, kad kapsulę laikantys fiksatoriai yra gerai užfiksuoti. Įsitikinkite, kad filtro sandarinimo paviršiai yra minkšti, lankstūs ir sandarinantys, o ne kieti ir praleidžiantys šiukšles į antrinį filtrą.

1. Išimkite pirminį filtrą. Instrukcijas žr. *Variklio pirminio oro filtro išėmimas, p. 303*.

   SVARBU:

   Keisdami antrinį filtrą (A), kuo greičiau įdėkite naują filtrą, kad į variklio oro įsiurbimo angą nepatektų nešvarumų.



pav. 5.94: Antrinis oro filtras

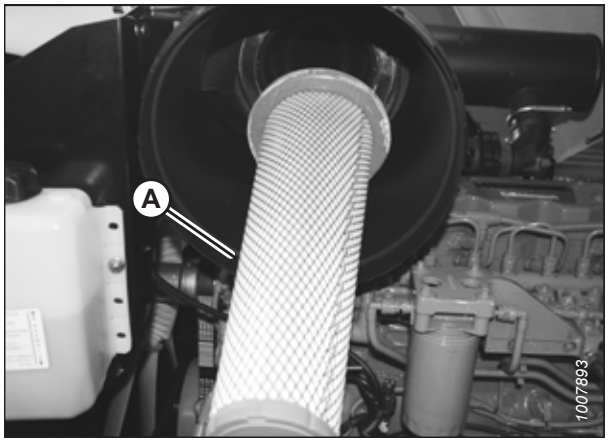
2. Išimkite antrinio filtro elementą (A) iš kapsulės.

   PASTABA:

   Jei norite pakeisti filtrą, žr. *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

3. Įdėkite naują antrinio filtro elementą (A) į kapsulę (sandarikliu į priekį) ir stumkite jį tol, kol sandariklį įstatysite į kapsulę.

4. Sumontuokite pirminį filtrą. Instrukcijas žr. *Variklio pirminio oro filtro montavimas, p. 305*.



pav. 5.95: Antrinis oro filtras

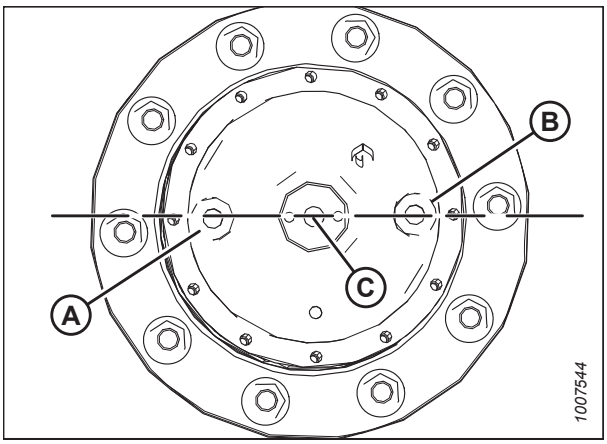
5.10.3 Rato pavaros tepalo lygio tikrinimas – 10 varžtų

Rato pavaros tepalo lygį tikrinkite kas 250 eksploatavimo valandų arba kasmet.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pradalginę javapjovę pastatykite taip, kad kamščiai (A) ir (B) būtų horizontaliai sulygiuoti su stebulės centru (C).



pav. 5.96: Varantysis ratas – 10 varžtų

ĮSPĖJIMAS

Kamštį išsukite atsargiai, nes pavaroje gali būti susidaręs slėgis.

3. Išsukite kamštį (A) arba (B). Tepalas turi būti matomas pro angą arba šiek tiek iš jos tekėti. Jei reikia įpilti tepalo, žr. *5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų, p. 309*.

   PASTABA:

   Per pirmąjį tepalo keitimą naudojamas kitokio tipo tepalas nei gamykloje tiekiamas tepalas.

4. Įsukite atgal kamščius ir priveržkite juos 24 Nm (18 lbf·ft) sukimo momentu.

5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų

Ratų pavaros tepalas padeda atskirti judančias dalis vieną nuo kitos, kad jos nesusidėvėtų ir nesitrintų.

PASTABA:

NEMAIŠYKITE skirtingų gamintojų ar savybių tepalų.

PASTABA:

Tepalo specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pasukite rato pavarą taip, kad kamštis (A) ir kamštis (B) būtų horizontaliai sulygiuoti su stebulės centru (C).
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Išsukite kamštį (A) arba kamštį (B).

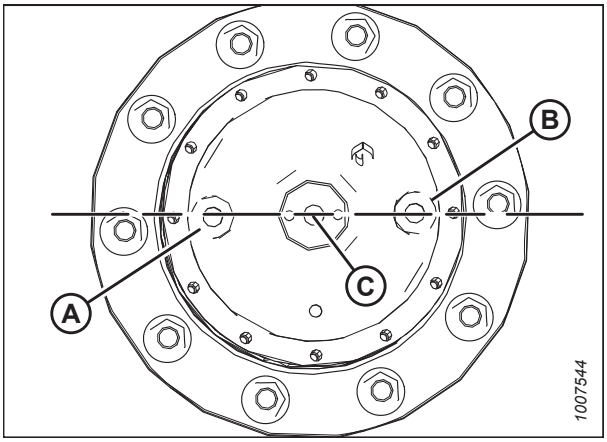
   PASTABA:

   PRIEŠ PIRMĄJĮ KEITIMĄ: Naudokite SAE 85W-140, API priežiūros kategorijos, GL-5 klasės ypač dideliam slėgiui skirtą pavarų dėžės tepalą (nesintetinį).

   PASTABA:

   PO PIRMOJO PAKEITIMO: naudokite SAE 75W-140 arba 80W-140, API priežiūros kategorijos, GL-5 klasės visiškai sintetinį pavarų dėžės tepalą (pageidautina SAE J2360).

4. Pilkite tepalo per vieną iš angų, kol jis pasieks angų dugną ir pradės ištekėti.
5. Vėl įsukite ir priveržkite kamštį (A) arba kamštį (B). Priveržkite kamštį iki 24 Nm (18 lbf·ft).



pav. 5.97: Rato pavara – 10 varžtų

6. Užveskite variklį ir eksploatuokite pradalginę javapjovę kelias minutes, tada sustabdykite ir patikrinkite alyvos lygį. Specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*. Jei reikia, įpilkite daugiau alyvos.

5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas

Išmetimo sistemą sudaro du pagrindiniai išmetamųjų dujų apdorojimo bakeliai. Tarp dviejų išmetimo sistemos bakelių yra vamzdis su dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) dozavimo moduliu (DM).

DĖMESIO

Variklio išmetamųjų dujų vamzdis gali būti karštas. Kad išvengtumėte nudegimų, NELIESKITE išmetimo bakelio, kai variklis užvestas. Prieš bandydami atlikti techninę priežiūrą, leiskite išmetamųjų dujų vamzdžiui atvėsti.

Išmetimo sistemai nereikia reguliarios techninės priežiūros, tačiau ją reikia periodiškai tikrinti, atliekant toliau išvardytus veiksmus.

1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

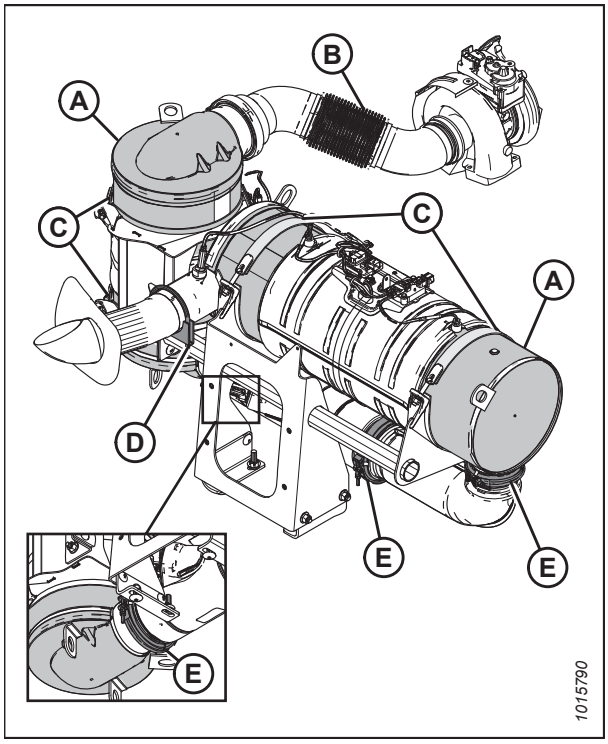
SVARBU:

Įsitikinkite, kad išmetimo sistema yra gerai pritvirtinta ir nevibruoja.

2. Patikrinkite:
   a. ar nėra įlenkti, įtrūkę ar nusidėvėję išmetimo bakeliai (A) ir lankstus vamzdis (B);
   b. ar pritvirtinti dirželiai (C);
   c. ar nėra sulūžę, įtrūkę ar surūdiję U formos varžtas (D) ir juostinės apkabos (E).

      SVARBU:

      Dėl pažeistų išmetimo vamzdžių, apkabų ar komponentų gali įvykti išmetamųjų dujų nuotėkis ir sumažėti variklio galia.



pav. 5.98: Išmetimo sistema

3. Patikrinkite tris juostines apkabas (A), tvirtinančias vamzdžius tarp dviejų išmetimo bakelių.

   SVARBU:

   NEKEISKITE išmetimo bakelių tipo, vamzdžių dydžių ar išmetimo sistemos konfigūracijos. Dėl tinkamų atsarginių dalių kreipkitės į savo atstovą.

4. Patikrinkite sritis aplink apkabas (A), ar nėra įskilimų, įtrūkimų ir surūdijusių vietų.

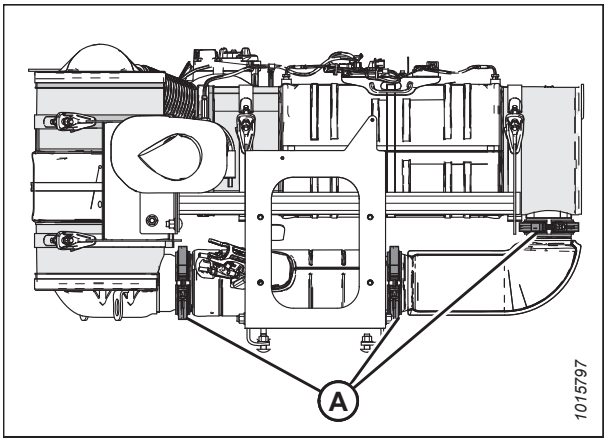
   SVARBU:

   Jei nuteka išmetamosios dujos, priveržkite apkabas iki 12–15 Nm (9–11 lbf ft). Jei jos nuteka per juostinę jungtį, pakeiskite sandariklius. Jei išmetamųjų dujų nuotėkis išlieka, kreipkitės į atstovą.

5. Patikrinkite, ar vamzdžiai nėra įlenkti arba suspausti.

   SVARBU:

   Dėl įlenkimų ar suspaustų vamzdžių dalių ribojamas išmetamųjų dujų srautas ir smarkiai padidėja priešslėgis. Net palyginti nedideli įlenkimai didina degalų sąnaudas ir turbinos nusidėvėjimą. Jei įlenkimai yra dideli, dėl padidėjusios išmetamųjų dujų temperatūros greičiau nusidėvės guoliai ir cilindrai.



pav. 5.99: Išmetimo bakelis

5.10.6 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas

Keiskite variklio pavarų dėžės tepalą po pirmųjų 50 darbo valandų, o vėliau – kas 250 valandų arba kasmet.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

PASTABA:

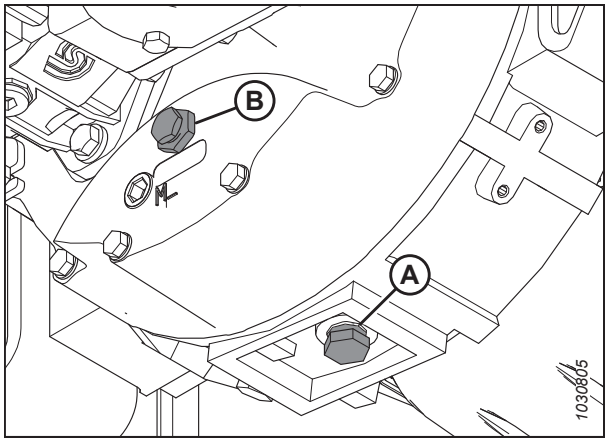
Keičiant tepalą, variklis turi būti šiltas.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Po pavarų dėže pastatykite 4 litrų (1 JAV galono) talpos išleidimo indą.

4. Išsukite išleidimo kamštį (A) ir leiskite tepalui visiškai ištekėti.
5. Apžiūrėkite išleidimo kamštį. Smulkių metalo drožlių buvimas yra normalu. Jei yra didesnių metalo dalelių, būtina patikrinti pavarų dėžę.
6. Įsukite išleidimo kamštį (A) ir išsukite tikrinimo kamštį (B).
7. Pilkite tepalo, kol alyvos lygis pasieks tikrinimo kamštį (B). Tepalo specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.
8. Vėl įsukite tikrinimo kaištį (B).
9. Variklį eksploatuokite lėta tuščiąja eiga ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio iš tikrinimo ir išleidimo kamščių.



pav. 5.100: Variklio pavarų dėžė

5.11 Kas 500 valandų arba kasmet

Kas 500 darbo valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau, atlikite toliau nurodytas techninės priežiūros užduotis:

- Pakeiskite pirminį ir antrinį degalų filtrus. Instrukcijas žr. *5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 313*.
- Pakeiskite hidraulinį grįžtamojo srauto filtrą ir tiekimo filtrą. Instrukcijas žr. *5.6.7 Alyvos grįžtamojo srauto filtras, p. 277* ir *5.6.8 Tiekimo filtras, p. 279*.
- Patikrinkite saugos sistemas. Instrukcijas žr. *5.11.2 Saugos sistemos, p. 316*.

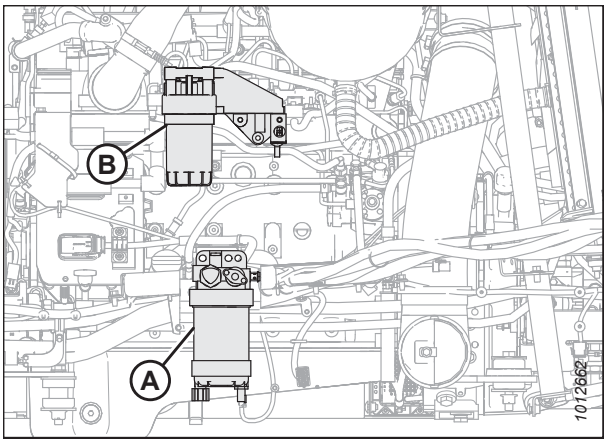
5.11.1 Degalų filtrų priežiūra

Degalų filtrai neleidžia degaluose esantiems teršalams patekti į variklį. Tinkamai prižiūrint degalų filtrus mašina veikia sklandžiau.

Pradalginės javapjovės degalų sistemoje sumontuoti pirminis (A) ir antrinis (B) užsukami kasetiniai filtrai. Pirminiame filtre (A) yra separatorius, kuris atskiria nuosėdas ir vandenį nuo degalų.

PASTABA:

Apatinė vaizdo dalis yra permatoma, kad matytųsi pirminis filtras (A).



pav. 5.101: Degalų sistema

Pirminio degalų filtro nuėmimas

Prieš patekdami į variklį degalai praeina pro pirminį degalų filtrą. Norėdami tinkamai išimti pirminį degalų filtrą, vadovaukitės šiame skyriuje pateiktais nurodymais.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

3. Raskite pirminį degalų filtrą (A) dešiniojoje (kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusėje.

   PASTABA:

   Apatinė vaizdo dalis permatoma, kad matytųsi pirminio filtro vieta.

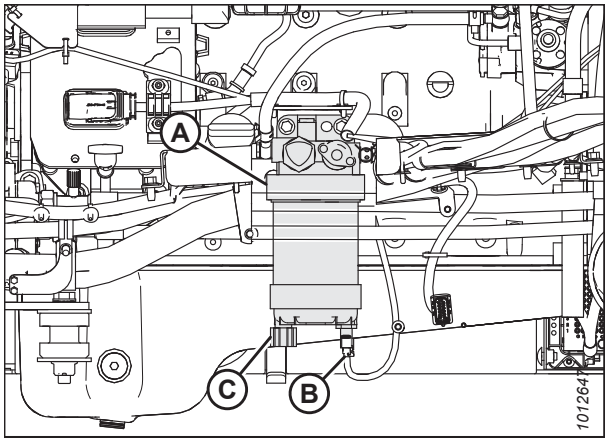
4. Nuvalykite sritį aplink pirminio filtro galvutę (A).

5. Atjunkite vandens buvimo degaluose (WIF) jutiklį (B) nuo filtro apačios.

6. Rankomis sukite išleidimo vožtuvą (C) prieš laikrodžio rodyklę, kol pradės tekėti skystis, ir ištuštinkite filtrą į indą.

7. Nuimkite filtrą (A) naudodami filtro veržliaraktį.

8. Nuvalykite su tarpikliu susiliečiančius paviršius.



pav. 5.102: Degalų sistema

Pirminio degalų filtro montavimas

Prieš patekdami į variklį degalai praeina pro pirminį degalų filtrą. Norėdami tinkamai sumontuoti pirminį degalų filtrą, vadovaukitės šiame skyriuje pateiktais nurodymais.

SVARBU:

NEGALIMA iš anksto pripildyti filtro degalų. Iš anksto pripildžius gali būti užteršta degalų sistema.

PASTABA:

Jei norite pakeisti filtrą, žr. *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

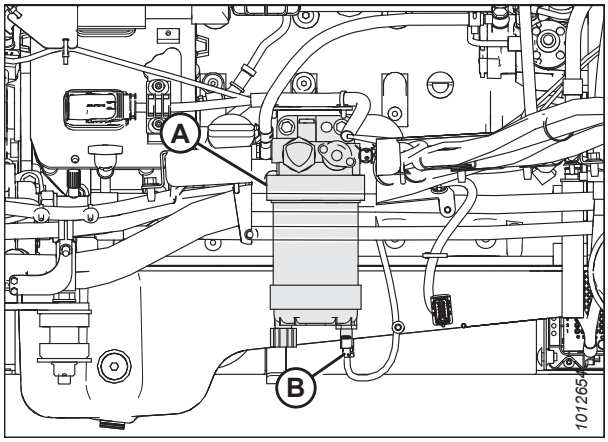
1. Filtro tarpiklį patepkite dyzelinu ir sukite naują filtrą (A) į filtro laikiklį, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.

2. Vėl prijunkite vandens buvimo degaluose (WIF) jutiklį (B).

3. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

   SVARBU:

   Montuodami filtrą **NENAUDOKITE** filtro veržliarakčio. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas tarpiklis ir filtras.



pav. 5.103: Degalų sistema

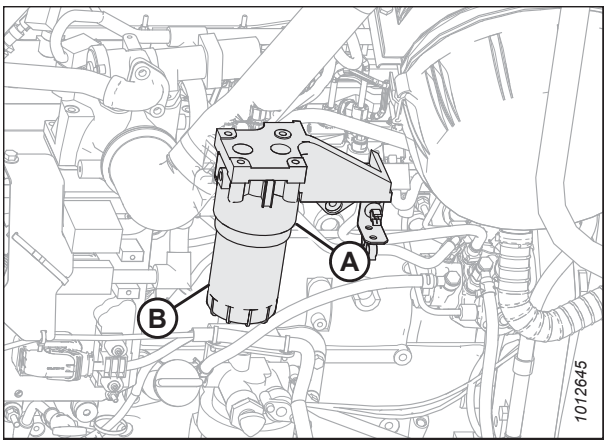
Antrinio degalų filtro nuėmimas

Prieš patekdami į variklį degalai praeina pro antrinį degalų filtrą. Norėdami tinkamai išimti antrinį degalų filtrą, vadovaukitės šiame skyriuje pateiktais nurodymais.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Nuvalykite sritį aplink antrinio filtro galvutę (A).
4. Po filtru padėkite indą, kad surinktumėte ištekėjusį skystį.
5. Nuimkite filtrą (B) naudodami filtro veržliaraktį.
6. Nuvalykite su tarpikliu susiliečiančius paviršius.



pav. 5.104: Degalų sistema

Antrinio degalų filtro montavimas

Prieš patekdami į variklį degalai praeina pro antrinį degalų filtrą. Norėdami tinkamai sumontuoti antrinį degalų filtrą, vadovaukitės šiame skyriuje pateiktais nurodymais.

SVARBU:

NEGALIMA iš anksto pripildyti filtro degalų. Iš anksto pripildžius gali būti užteršta degalų sistema.

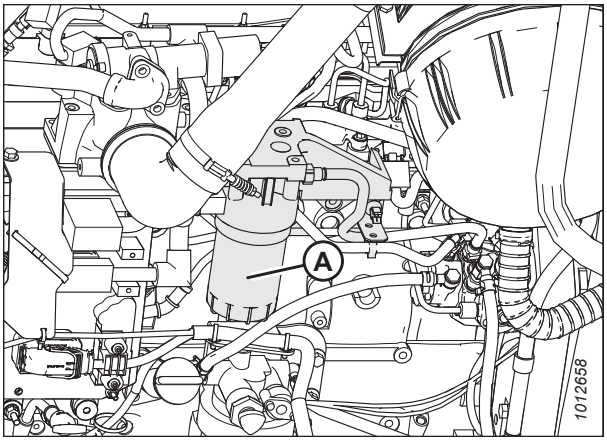
PASTABA:

Jei norite pakeisti filtrą, žr. *5.1.5 Filtrų dalių numeriai, p. 242*.

1. Sukite naują antrinį filtrą (A) ant filtro laikiklio, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
2. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

   SVARBU:

   Montuodami filtrą **NENAUDOKITE** filtro veržliarakčio. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas tarpiklis ir filtras.
3. Pripildykite degalų sistemą. Instrukcijas žr. *Degalų sistemos pripildymas, p. 316*.



pav. 5.105: Degalų sistema

Degalų sistemos pripildymas

Oras iš įpurškimo siurblio kontroliuojamai išleidžiamas per degalų išleidimo kolektorių. Nedidelis oro kiekis, patenkantis į sistemą, kai keičiami filtrai arba įpurškimo siurblio tiekimo linija, išleidžiamas automatiškai, jei degalų filtrai keičiami pagal instrukcijas.

SVARBU:

NEBANDYKITE išleisti oro iš degalų sistemos. Rankinio pripildymo procedūrą reikia atlikti:

- pakeitus degalų filtrą;
- pakeitus įpurškimo siurblį;
- pakeitus aukšto slėgio degalų linijas;
- variklis buvo eksploatuojamas, kol baigėsi degalai.

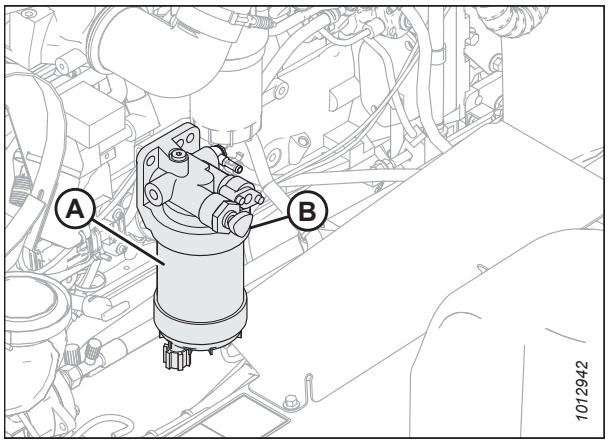
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Degalų siurblio aukšto slėgio degalų tiekimo linijose ir degalų tiekimo kolektoriuje susidaro itin aukštas degalų slėgis. Niekada neatlaisvinkite jokių jungčių. Dėl to gali būti sužaloti asmenys ir padaryta žala turtui.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Raskite pirminio degalų filtro sąranką (A).
4. Pasukite pripildymo rankenėlę (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte pirminio filtro galvutės stūmoklį.
5. Pumpuokite, kol rankinę pompą bus sunku pajudinti.
6. Įstumkite stūmoklį ir užfiksuokite jį sukdami rankenėlę (B) pagal laikrodžio rodyklę, kol priveršite.
7. Pabandykite užvesti variklį. Jei variklis **NEUŽSIVEDA** arba užsiveda, o po to išsijungia, pakartokite pripildymo procedūrą.
8. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.106: Pirminis degalų filtras

5.11.2 Saugos sistemos

Šiame skyriuje aprašytas operatoriaus aptikimo sistemos ir variklio blokavimo sistemos patikras atlikite kasmet arba kas 500 eksploatavimo valandų, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

Operatoriaus aptikimo sistemos patikra

Operatoriaus aptikimo sistema – tai saugos funkcija, kuri išjungia pasirinktas sistemas arba įjungia garsinį signalą, kai operatorius nesėdi operatoriaus sėdynėje.

Operatoriaus aptikimo sistema veikia taip, kaip aprašyta skyriuje *3.2 Operatoriaus aptikimo sistema, p. 43*.

Toliau nurodytas operatoriaus aptikimo sistemos patikras atlikite kasmet arba kas 500 eksploatavimo valandų, atsižvelgdami į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

Operatoriaus aptikimo sistemos jungiklio būsenos tikrinimas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane:

1. Pasukite pradalginės javapjovės užvedimo raktelį į ĮJUNGIMO padėtį.
2. Atidarykite pradalginės javapjovės meniu paspausdami 5 programuojamąjį klavišą (A).
3. Atidarykite diagnostikos meniu paspausdami 4 programuojamąjį klavišą (B).
4. Atidarykite įvesčių / išvesčių sąrašą paspausdami 3 programuojamąjį klavišą (C).

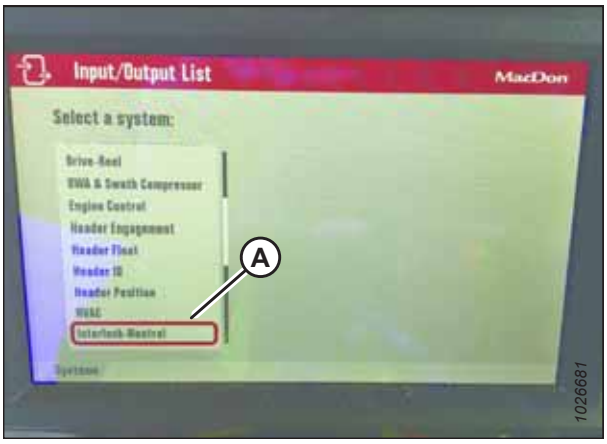
   PASTABA:

   Ekrane bus rodomos dvi parinktys: ABNORMAL STATUS (nenormali būsena) ir SYSTEM (sistema).
5. Slinkite iki parinkties SYSTEM (sistema) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte.



pav. 5.107: PNS programuojamieji klavišai

6. Įvesčių / išvesčių sąraše slinkite iki parinkties INTERLOCK-NEUTRAL (neutralios padėties blokuotė) (A) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

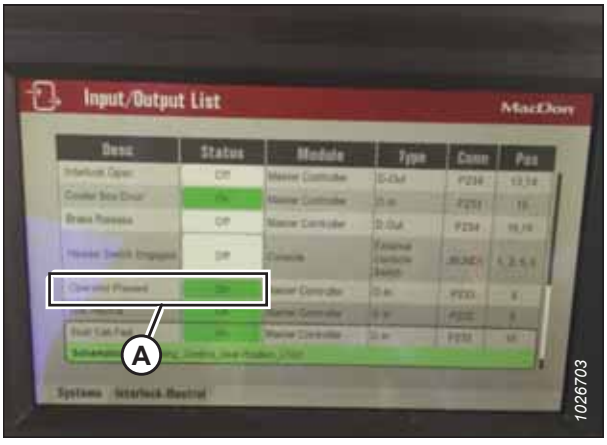


pav. 5.108: Įvesčių / išvesčių sąrašas

7. Slinkite iki OPERATOR PRESENT (operatoriaus aptikimas) (A) ir patikrinkite toliau išvardytas sąlygas.
   - Kai operatorius sėdi ant sėdynės, būsena turi būti ON (įjungta).
   - Kai operatorius nesėdi ant sėdynės, būsena turi būti OFF (išjungta).

   PASTABA:

   Jei dvi pirmiau išvardytos sąlygos **NĖRA** įvykdytos, operatoriaus aptikimo sistemą reikia sureguliuoti. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.



pav. 5.109: Operatoriaus aptikimo būsena (nustatyta kaip ON (įjungta)

Kas 5 metus atlikite toliau išvardytas operatoriaus aptikimo sistemos patikras.

Operatoriaus aptikimo sistemos ir variklio blokavimo sistemos tikrinimas:

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjovimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“,, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įjungę pradalginės javapjovės variklį, perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) į STOVĖJIMO padėtį ir centruokite vairaratį, kad jis užsifiksuotų.
2. Kai šalia mašinos nėra asmenų, įjunkite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį:
   a. kai pjaunamosios pavaros paleistos, atsistokite nuo sėdynės. Maždaug po 5 sekundžių pjaunamoji turėtų išsijungti;
   b. jei **NEIŠSIJUNGIA**, reikia sureguliuoti operatoriaus aptikimo sistemą. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.

   PASTABA:

   Norėdami iš naujo paleisti pjaunamąją, perkelkite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį į IŠJUNGIMO padėtį, o tada grąžinkite į ĮJUNGIMO padėtį.
3. Pradalginei javapjovei judant mažesniu nei 8 km/h (5 mph) greičiu, atlikite toliau išvardytus veiksmus.
   a. Atsistokite nuo sėdynės.
   b. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane mirksės užrašas NO OPERATOR DETECTED, ENGINE SHUT DOWN IN 5...4...3...2...1... (operatorius neaptiktas, variklis išsijungs po 5…4…3…2…1…) ir pasigirs nepertraukiamas signalas. Pasiekus 0, variklis išsijungia.
   c. Jei variklis **NEIŠSIJUNGIA**, reikia sureguliuoti operatoriaus aptikimo sistemą. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.
4. Pradalginei javapjovei judant didesniu nei 8 km/h (5 mph) greičiu, atlikite toliau išvardytus veiksmus.
   a. Atsistokite nuo sėdynės.
   b. Po 2 sekundžių delsos PNS bus parodytas įspėjimas NO OPERATOR DETECTED (neaptiktas operatorius) ir pasigirs garsinis signalas.
   c. Jei įspėjimas **NEPARODOMAS**, reikia sureguliuoti operatoriaus aptikimo sistemą. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.

Variklio blokuotės tikrinimas

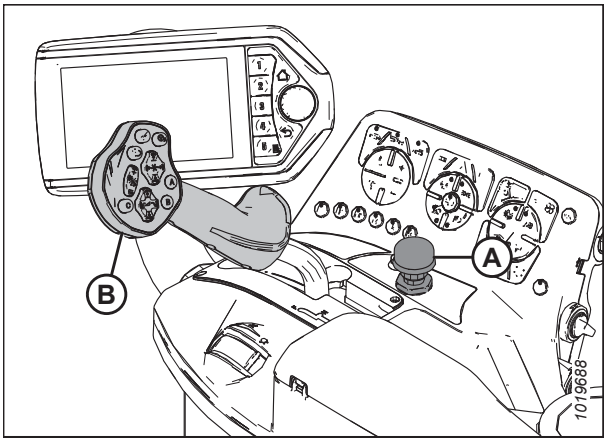
Toliau nurodytas variklio blokavimo sistemos patikras atlikite kasmet arba kas 500 eksploatavimo valandų, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kai išjungtas variklis ir įjungtas PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis (A), pabandykite užvesti variklį. Jei variklis sukamas, sistemą reikia sureguliuoti. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.

2. Kai variklis išjungtas, vairaratis **NĖRA** centruotas, o važiavimo greičio svirtis (VGS) (B) yra NEUTRALIOJE padėtyje (bet **NE** STOVĖJIMO padėtyje), pabandykite užvesti variklį. Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) mirksės įspėjimas NOT IN NEUTRAL (ne neutrali padėtis) ir CENTER STEERING WHEEL (centruokite vairaratį), o po kiekvieno sumirksėjimo pasigirs trumpas pyptelėjimas ir variklis **NETURĖTŲ** suktis. Jei variklis sukamas, sistemą reikia sureguliuoti. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.



pav. 5.110: Valdymo pultas

Tinkamai veikianti sistema turėtų veikti, kaip nurodyta toliau (jei taip nėra, kreipkitės į „MacDon“ atstovą):

- Starteris turi įsijungti **TIK** tada, kai VGS yra STOVĖJIMO padėtyje, vairaratis užrakintas CENTRINĖJE padėtyje, o PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis yra IŠJUNGIMO padėtyje.
- Esant pirmiau nurodytoms sąlygoms, įjungus variklį turi įsijungti stabdžiai ir mašina **NETURĖTŲ** judėti.
- Vairas **NETURI** užsirakinti, kai variklis įjungtas, o VGS perkelta iš STOVĖJIMO padėties.
- Kai VGS perkeliama tiesiai iš STOVĖJIMO padėties (**NE** iš važiavimo į priekį ar atbulinės eigos padėties), mašina **NETURĖTŲ** judėti, kai variklis yra užvestas ir vairaratis vis dar yra centruotas.

5.12 Kas 1000 valandų

Kas 1 000 eksploatavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

- Pakeiskite degalų bako ventiliacijos filtrą. Instrukcijas žr. *5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas, p. 320*.
- Išvalykite DEF tiekimo modulio filtrą. Instrukcijas žr. *5.12.2 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras, p. 322*.
- Pakeiskite ratų pavarų tepalą. Instrukcijas žr. *5.6.6 Rato pavaros tepalo keitimas – 10 varžtų, p. 276*.

5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas

Degalų bakas ventiliuojamas per platformos bėgelyje esančią žarną ir filtrą. Filtrą keiskite kas 1 000 eksploatavimo valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

Filtrą keiskite atlikdami toliau nurodytus veiksmus.

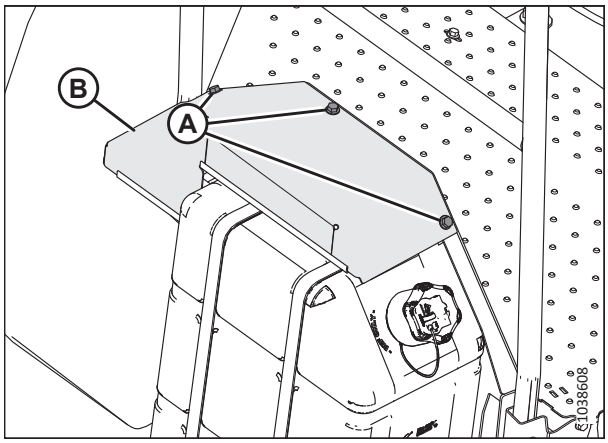
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Siekiant išvengti sužalojimų ar mirties dėl sprogimo ar gaisro, atliekant priežiūros darbus NEGALIMA rūkyti ir būtina saugoti pradalginę javapjovę nuo liepsnos ar kibirkščių.

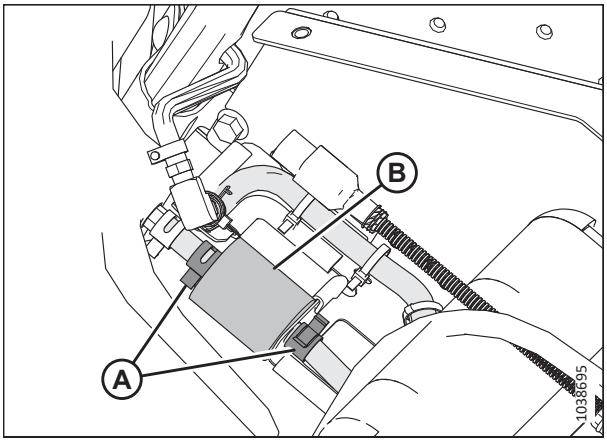
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atsukite penkis varžtus (A) ir nuimkite DEF bako dangtelį (B), esantį ant dešiniosios priežiūros platformos.



pav. 5.111: Dešinioji priežiūros platforma

3. Atlaisvinkite žarnos suspaudžiamąsias apkabas (A) ir nuimkite jas nuo filtro (B).

4. Numaukite žarnas nuo filtro (B) ir nuimkite filtrą.

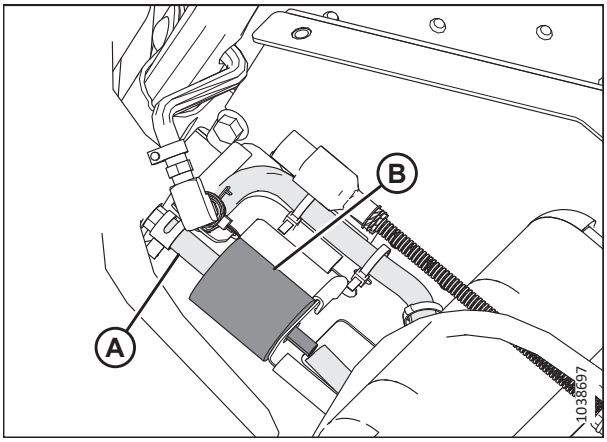


pav. 5.112: Degalų bako ventiliacijos anga ir filtras

5. Uždėkite naują filtrą (B) ir pritvirtinkite prie degalų bako žarnos (A). Ant filtro esanti žyma IN (į) turi būti nukreipta nuo degalų bako žarnos.

   PASTABA:

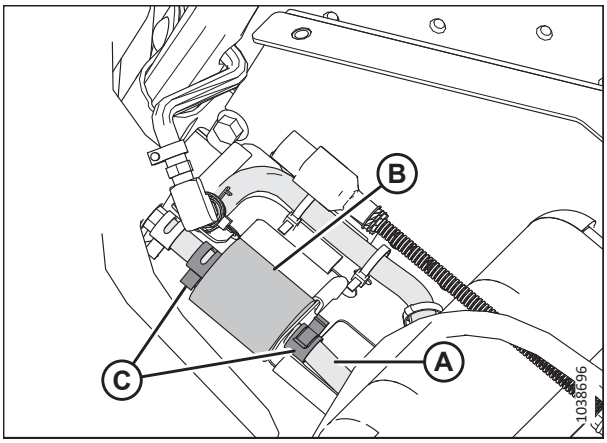
   Jei ant filtro vietoj žymos IN (į) pateikta rodyklė, ji turi būti nukreipta į degalų bako žarną.



pav. 5.113: Degalų bako ventiliacijos anga ir filtras

6. Prijunkite degalų bako ventiliacijos žarną (A) prie filtro (B) ir abi žarnas pritvirtinkite suspaudžiamosiomis apkabomis (C).

7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.114: Degalų bako ventiliacijos anga ir filtras

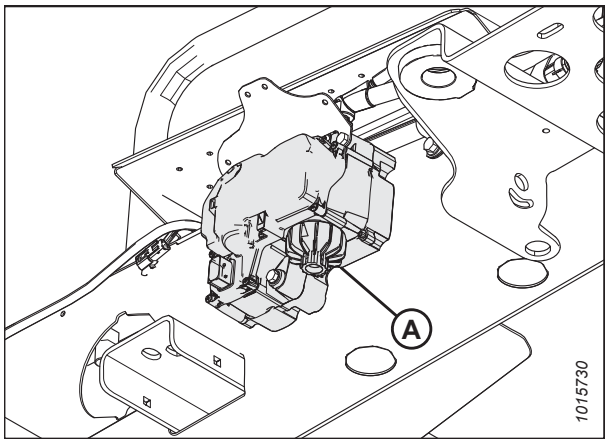
5.12.2 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras

Tiekimo modulio filtras skirtas tam, kad į sistemą nepatektų pašalinių medžiagų, kurių gali būti dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystyje (DEF). Dėl skystyje esančių pašalinių medžiagų DEF tiekimo modulis gali būti nepataisomai sugadintas arba gali sumažėti jo veikimo trukmė.

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtro patikra

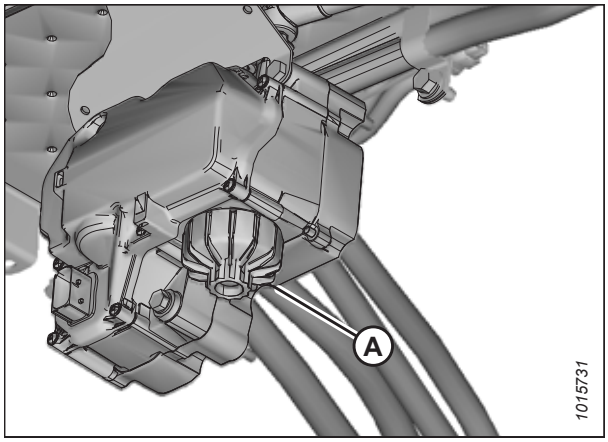
Reguliariai tikrinant dyzelino išmetimo skysčio (DEF) tiekimo modulio filtrą, užtikrinamas ilgalaikis pradalginės javapjovės našumas.

1. Raskite papildomo apdorojimo DEF tiekimo modulį (A), esantį dešiniosios platformos vidinėje pusėje, prie variklio alyvos lygio matuoklio.



pav. 5.115: DEF tiekimo modulis

2. Apžiūrėkite sritį aplink papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio filtro dangtelio (A) tarpiklį ir ventiliacijos angą, ar nėra nuotėkio požymių.
3. Išdžiuvus DEF skysčiui lieka baltų nuosėdų. Jei yra nuotėkio požymių, išimkite tiekimo modulio filtrą, išvalykite ir patikrinkite jį, o tada pakeiskite. Instrukcijas žr. *Tiekimo modulio filtro valymas ir tikrinimas, p. 324*.



pav. 5.116: DEF tiekimo modulio filtro dangtelis

Tiekimo modulio filtro nuėmimas

Gali prireikti išimti pradalginės javapjovės dyzelino išmetimo skysčio (DEF) tiekimo modulio filtrą, kad jį būtų galima pakeisti arba patikrinti.

ĮSPĖJIMAS

Akumuliatoriai išskiria sprogias dujas. Kad sumažintumėte galimybę susižaloti, prieš atlikdami akumuliatorių priežiūrą, visada išvėdinkite skyrių. Siekiant sumažinti elektros išlydžio susidarymo tikimybę, neigiamą (–) akumuliatoriaus kabelį reikia atjungti pirmiausia, o prijungti paskutinį.

ĮSPĖJIMAS

Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio (DEF) sudėtyje yra karbamido, kuris gali dirginti odą, akis, virškinimo ir kvėpavimo sistemas. Saugokitės, kad medžiagos nepatektų į akis. Jei medžiagos pateko į akis, nedelsdami plaukite jas vandeniu mažiausiai 15 minučių. NEPRARYKITE DEF. Prarijus DEF, būtina nedelsiant kreiptis į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS

DEF linijoje, jungiančioje papildomo apdorojimo sistemos DEF dozavimo įrenginį su papildomo apdorojimo sistemos DEF dozavimo vožtuvu, yra žemas slėgis, todėl jos NEGALIMA atjungti, kol veikia variklis arba kol sistema neužbaigė valymo proceso, atliekamo išjungus variklį. Atjungus DEF liniją esant žemam slėgiui, DEF gali būti išpurkštas.

ĮSPĖJIMAS

Naudodami suslėgtąjį orą, dėvėkite tinkamas akių ir veido apsaugos priemones. Skriejančios nuolaužos ir nešvarumai gali sužaloti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Išsiliejusį dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skystį (DEF) reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pavyzdžiui, smėlį. Tada užterštą sugeriamąją medžiagą reikia sudėti į sandarią talpyklą ir išmesti. DEF yra ėsdinantis. Jei DEF išsiliejo ant DEF bako ar bet kurio kito transporto priemonės paviršiaus, užterštą paviršių kruopščiai nuplaukite vandeniu.

SVARBU:

NEATJUNKITE pradalginės javapjovės akumuliatorių, kol dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) dozavimo sistema neužbaigė valymo ciklo. Prieš nuimdami arba atjungdami bet kokius DEF sistemos komponentus, palaukite bent penkias minutes po to, kai pradalginės javapjovės užvedimo jungiklį perjungėte į IŠJUNGIMO padėtį, kad papildomo apdorojimo DEF dozavimo sistema išvalytų DEF iš sistemos. Išvalymo ciklas yra automatinis procesas ir operatoriui nereikia atlikti jokių veiksmų. Vykstant išvalymo procesui, papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulis skleidžia siurbimo garsą.

PASTABA:

NEPLAUKITE filtro stipria srove arba garais. Suslėgtuoju oru pašalinkite visas palaidas šiukšles.

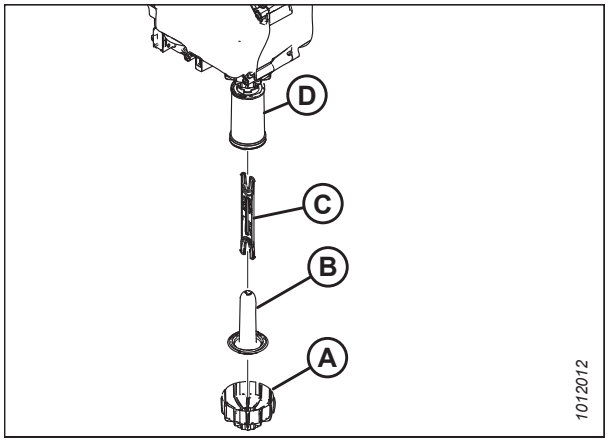
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Palaukite 3 minutes, kol DEF sistema užbaigs išvalymo ciklą.
3. Po DEF filtro dangteliu padėkite surinkimo talpyklą, kad surinktumėte filtro korpuse likusį DEF.

4. Atsukite filtro dangtelį (A).
5. Išimkite papildomo apdorojimo sistemos DEF filtro išlyginamąjį elementą (B).
6. Išimkite senąjį papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio filtro elementą (D).

   PASTABA:

   Kartu su filtru tiekiamas vienkartinis priežiūros įrankis (C), padedantis nuimti filtrą. Tinkamu įrankio galu nuimkite filtrą. Įstačius įrankį girdimas spragtelėjimas, kuris rodo, kad įrankis tinkamai įstatytas į filtrą.

7. Išmeskite ir pakeiskite filtrą bei išlyginamąjį elementą, jei juos išėmėte iš papildomo apdorojimo sistemos tiekimo modulio.



pav. 5.117: DEF tiekimo modulio filtras

Tiekimo modulio filtro valymas ir tikrinimas

Išėmus dyzelino išmetimo skysčio (DEF) tiekimo modulio filtrą, jį reikia išvalyti ir apžiūrėti. Modulio filtrą gali reikėti pakeisti.

PASTABA:

Jei yra tikimybė, kad į DEF tiekimo sistemą pateko užterštо DEF, prieš išmesdami DEF filtrą, patikrinkite jį.

1. Patikrinkite, ar dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio filtre nėra užterštо DEF požymių. Pagal filtro išvaizdą ir kvapą nustatykite, ar į dozavimo sistemą pateko užterštо skysčio.
2. Patikrinkite, ar dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio filtre nėra šiukšlių.
3. Išmeskite filtro elementą ir išlyginamąjį elementą.
4. Patikrinkite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio filtro dangtelį, ar nėra įtrūkimų ar skylių.
5. Patikrinkite ant papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio dangtelio esančių sriegių būklę.
6. Jei sriegiai pažeisti, pakeiskite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio dangtelį.
7. Jei dangtelio sriegiai pažeisti, patikrinkite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio sriegius.
8. Jei papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio sriegiai pažeisti, pakeiskite visą papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulį.
9. Šiltu vandeniu ir švaria šluoste nuvalykite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio dangtelį ir tiekimo modulio sriegius.

Tiekimo modulio filtro montavimas

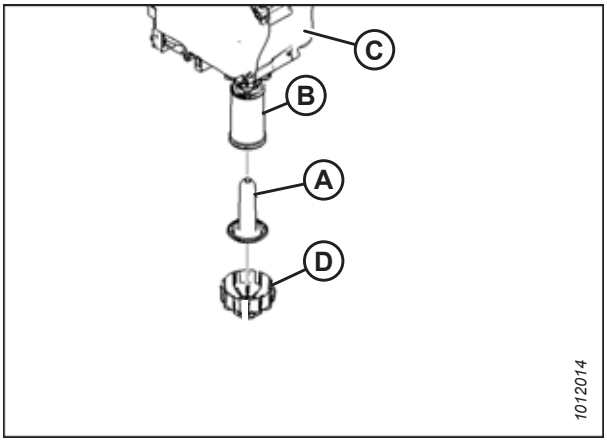
Išėmus, išvalius ir patikrinus dyzelino išmetimo skysčio (DEF) tiekimo modulio filtrą, galima sumontuoti išvalytą (arba naują pakaitinį) modulį.

1. Įstumkite DEF filtro išlyginamąjį elementą (A) į DEF filtro kasetę (B).
2. Įstatykite sąranką į papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulį (C).
3. Uždėkite dangtelį (D) ir prisukite iki 20 Nm (15 lbf·ft).

   PASTABA:

   Papildomo apdorojimo DEF dozavimo sistema nebus pripildoma, kol nebus pasiekta tinkama selektyviojo katalizinio redukavimo (SKR) katalizatoriaus temperatūra. Norėdami patikrinti, ar nėra DEF nuotėkio, atlikite mažiausiai 15 minučių trukmės pradalginės javapjovės bandomąjį važiavimą, kad SKR sistema įšiltų.

4. Neišjunkite variklio ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio.



pav. 5.118: DEF tiekimo modulio filtras

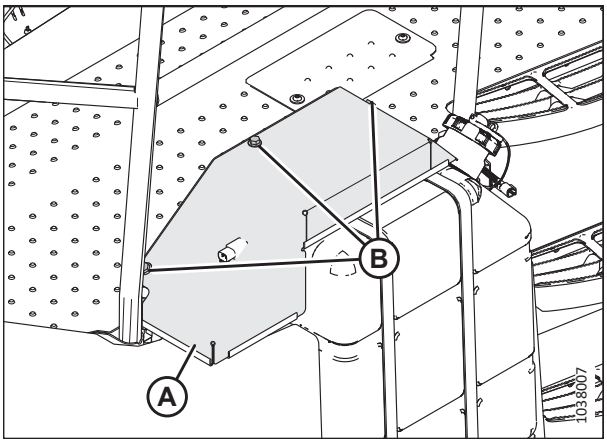
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako filtro keitimas

Dyzelino išmetimo skysčio (DEF) bako skysčio filtro korpusas yra DEF bako viduje. Jis prijungtas prie DEF galvutės įsiurbimo linijos. Pagal priežiūros grafiką bako skysčio filtro keisti nereikia, jei bakas yra švarus. Jei į baką pateko teršalų, gali tekti pakeisti skysčio filtro korpusą (MD #291162), kuriame yra 40 mikronų filtras. Jei nėra matomų užteršimo požymių, keiskite jį kas 2 metus.

PAVOJUS

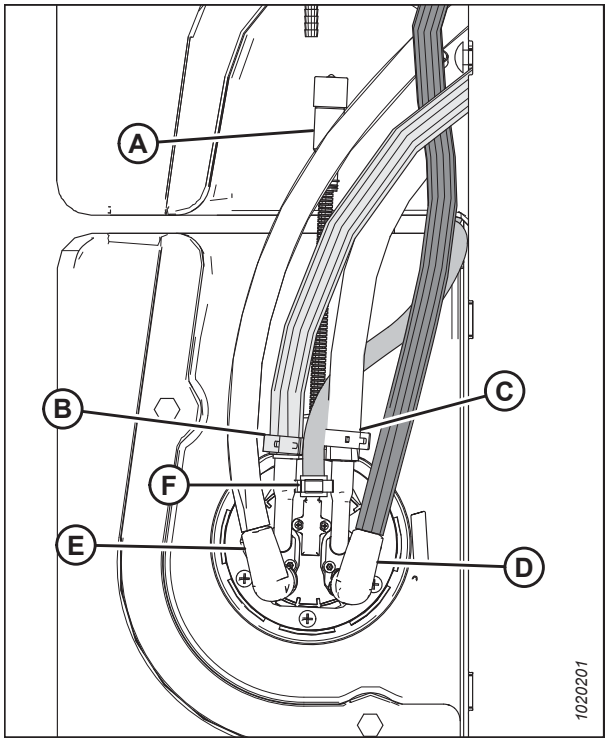
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išsukite tris varžtus (B) ir DEF bako dangtelį (A), esantį ant dešiniosios platformos.



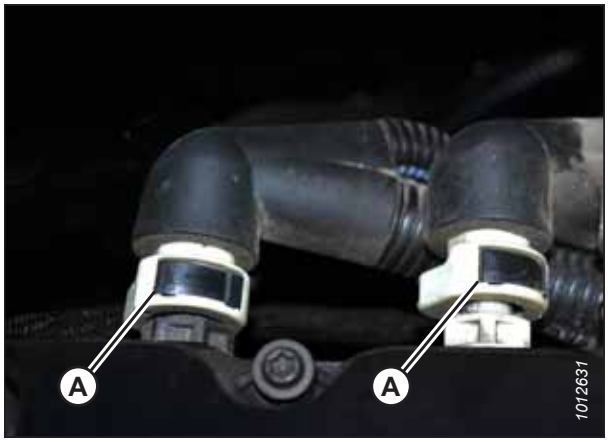
pav. 5.119: Dešinioji platforma

3. Atjunkite elektros laidų pynę (A) nuo DEF galvutės.
4. Pasiruoškite užkimšti žarnas, kad neištekėtų aušinimo skystis, tada atjunkite aušinimo skysčio slėgio (C) ir aušinimo skysčio grąžinimo (B) žarnas nuo DEF galvutės.
5. Paženklinkite ir atjunkite DEF įsiurbimo žarną (E) ir DEF atgalinio srauto žarną (D), o tada atjunkite žarnas (E ir D) nuo DEF galvutės.
6. Atjunkite ventiliavimo žarną (F) nuo DEF galvutės.



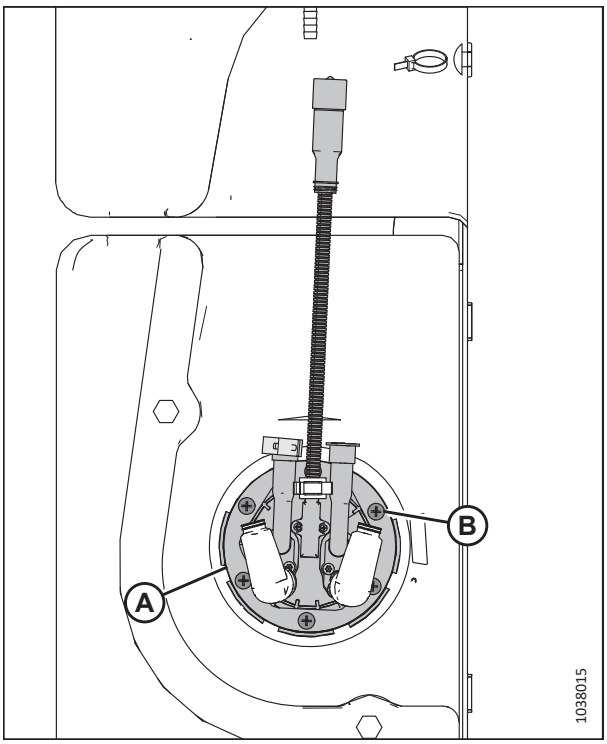
pav. 5.120: DEF galvutė

7. DEF žarnos tvirtinamos plastikinėmis laikančiosiomis apkabomis (A). Paspauskite laikančiosios apkabos (A) vidurį, kad ją atlaisvintumėte, ir atjunkite žarnas nuo jungčių.



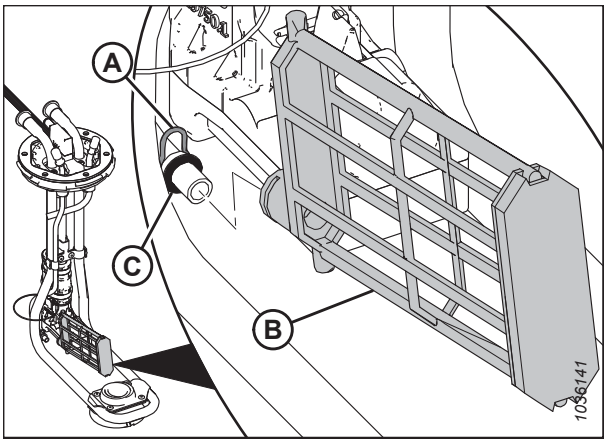
pav. 5.121: DEF žarnos jungtis

8. Išsukite šešis varžtus (B), kuriais DEF galvutė (A) pritvirtinta prie DEF bako, ir nuimkite DEF galvutę.



pav. 5.122: DEF bako galvutė – vaizdas iš viršaus

9. Nuimkite ir išmeskite skysčio filtro korpusą (B) tvirtinančią apkabą (A).
10. Nuo įsiurbimo linijos numaukite senąjį skysčio filtro korpusą (B).
11. Nuimkite ir išmeskite uždėtą sandarinimo žiedą (C).



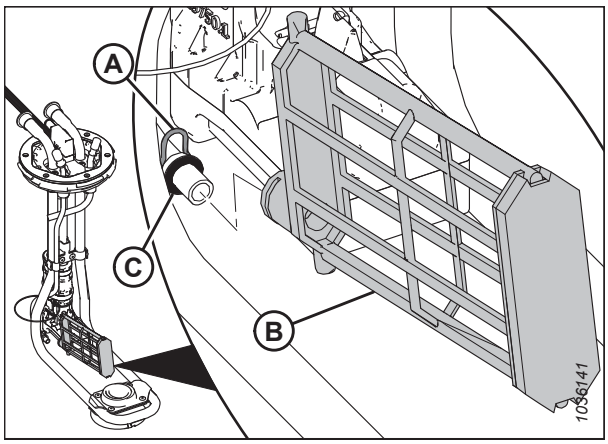
pav. 5.123: DEF skysčio filtro korpusas

12. Ant tiekimo linijos sumontuokite naują sandarinimo žiedą (C) (tiekiamas kartu su filtro korpusu).

    PASTABA:

    DEF bako skysčio filtro korpusą (MD #291162) sudaro sandarinimo žiedas (C), apkaba (A) ir 40 mikronų filtras (nepavaizduotas).

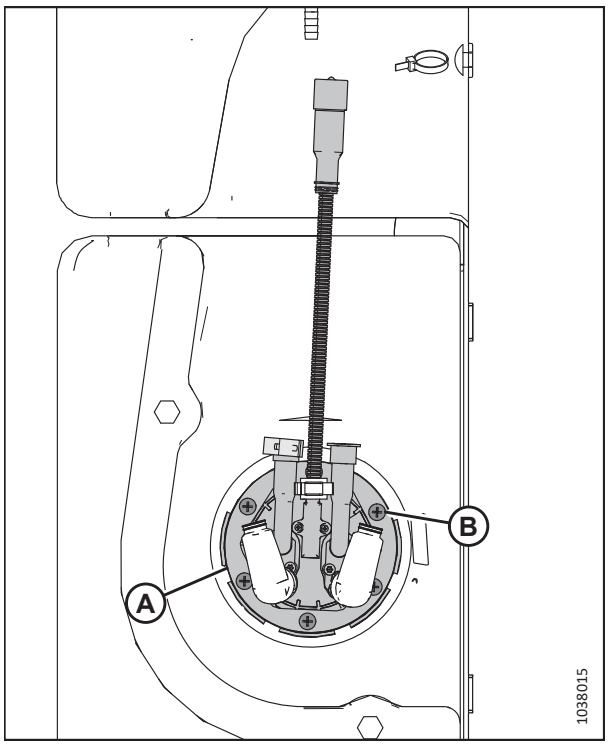
13. Užmaukite naują DEF bako skysčio filtro korpusą (B) ant linijos ir pritvirtinkite nauja apkaba (A).



pav. 5.124: DEF skysčio filtro korpusas

14. Įstatykite DEF galvutę (A) į DEF baką ir sulygiuokite varžtų skyles su žarnų jungtimis, nukreiptomis į pradalginę javapjovę.

15. DEF galvutę prie bako pritvirtinkite šešiais varžtais (B).



pav. 5.125: DEF bako galvutė – vaizdas iš viršaus

16. Prijunkite elektros laidų pynę (A).

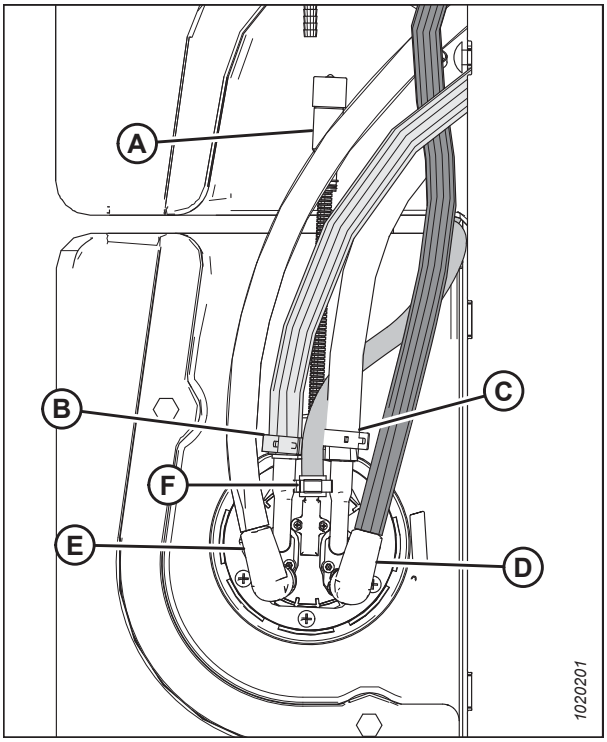
    SVARBU:

    Svarbu tinkamai sujungti žarnas su DEF bako galvute, DEF tiekimo moduliu ir papildomo apdorojimo sistema. Netinkamai prijungus sumažėja siurbimas, o todėl prarandama variklio galia.

17. Prijunkite aušinimo skysčio slėgio liniją (C) ir aušinimo skysčio grąžinimo liniją (B) prie DEF galvutės.

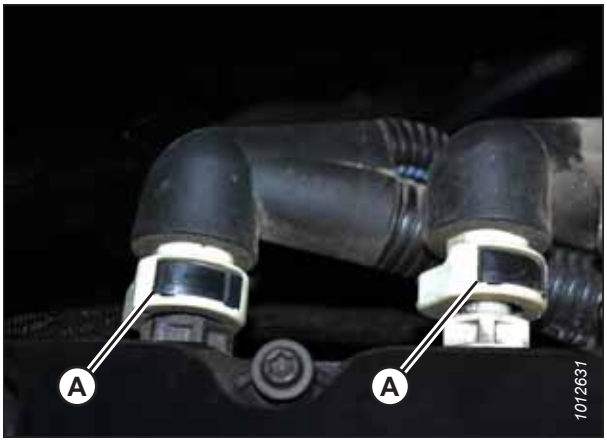
18. Prijunkite DEF įsiurbimo liniją (E) ir DEF atgalinio srauto liniją (D) prie DEF galvutės.

19. Prijunkite ventiliavimo žarną (F) prie DEF galvutės.



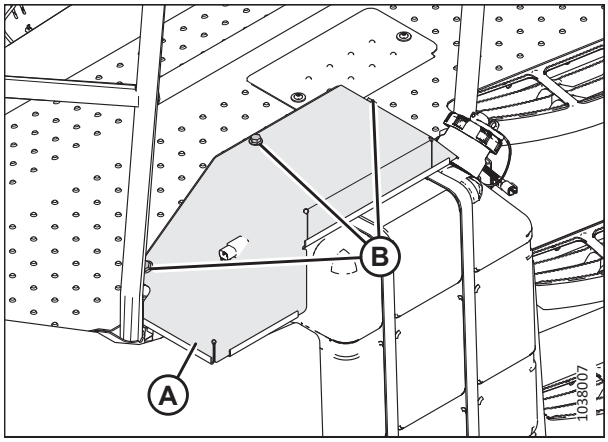
pav. 5.126: DEF bako galvutė

20. Vėl prijunkite DEF žarnas ir būtinai pritvirtinkite jas laikančiosiomis apkabomis (A).



pav. 5.127: DEF žarnos jungtis

21. Uždėkite DEF bako dangtelį (A).
22. Prisukite tris varžtus (B).



pav. 5.128: Dešinioji platforma

5.13 Kas 2 000 valandų

Kas 2 000 eksploatavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

- Pakeiskite variklio aušinimo skystį. Instrukcijas žr. *5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas, p. 331*.
- Pakeiskite hidraulinę alyvą. Instrukcijas žr. *5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas, p. 333*.
- Pakeiskite DEF bako ventiliavimo žarnos filtrą. Instrukcijas žr. *5.13.4 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio ventiliavimo žarnos filtro keitimas, p. 335*.
- Bendroji variklio patikra. Instrukcijas žr. *5.13.5 Bendroji variklio patikra, p. 336*.

5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas

Variklio aušinimo skystį keiskite kas 2 000 eksploatavimo valandų arba po dvejų metų, priklausomai nuo to, kas įvyksta anksčiau.

Aušinimo skysčio išleidimas iš sistemos

Siekiant sumažinti variklio viduje susidarančią šilumą, jame cirkuliuoja aušinimo skystis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

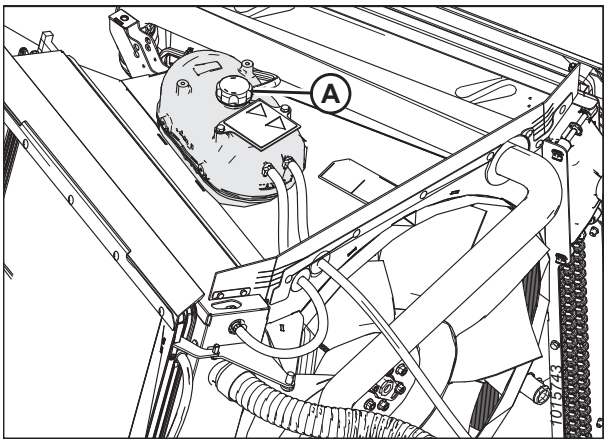
DĖMESIO

Kad išvengtumėte sužalojimo dėl karšto aušinimo skysčio, NEATIDARYKITE slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsęs.

PASTABA:

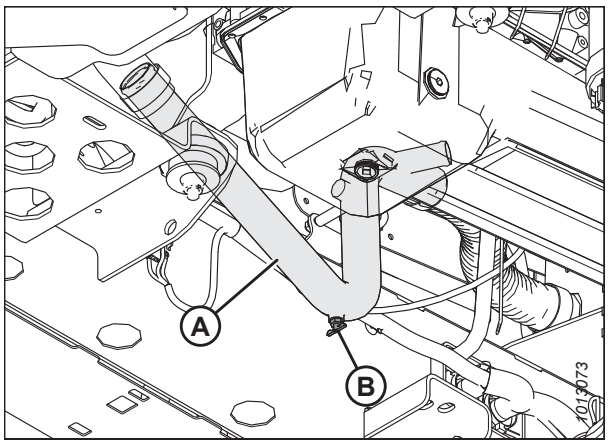
Iš aušinimo sistemos išleistus vandens / aušinimo skysčio mišinius tinkamai utilizuokite.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Leiskite varikliui atvėsti.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
4. Prieš visiškai nuimdami dangtelį, pasukite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį (A) iki pirmosios įrantos, kad sumažintumėte slėgį.
5. Nuimkite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį.



pav. 5.129: Aušinimo skysčio surinkimo bakelis

6. Suraskite radiatoriaus išleidimo vožtuvą (B), kuris prijungtas prie įleidimo žarnos (A). Jis sumontuotas rėme, šalia variklio.
7. Po išleidimo vožtuvu pastatykite (maždaug 30 litrų (8 JAV galonų) talpos) išleidimo indą ir atidarykite radiatoriaus išleidimo vožtuvą (B).
8. Kai sistema bus visiškai ištuštinta, uždarykite radiatoriaus išleidimo vožtuvą (B).
9. Ištuštinę sistemą, įpilkite aušinimo skysčio. Instrukcijas žr. *Aušinimo skysčio pylimas po sistemos ištuštinimo, p. 332*.



pav. 5.130: Radiatoriaus išleidimo vožtuvas

10. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

Aušinimo skysčio pylimas po sistemos ištuštinimo

Siekiant sumažinti variklio viduje susidarančią šilumą, jame cirkuliuoja aušinimo skystis. Aušinimo skysčio bakelis turi būti bent iki pusės pilnas, jei jis tuštesnis – papildykite.

DĖMESIO

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl karšto aušinimo skysčio, NEBANDYKITE atidaryti slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsęs.

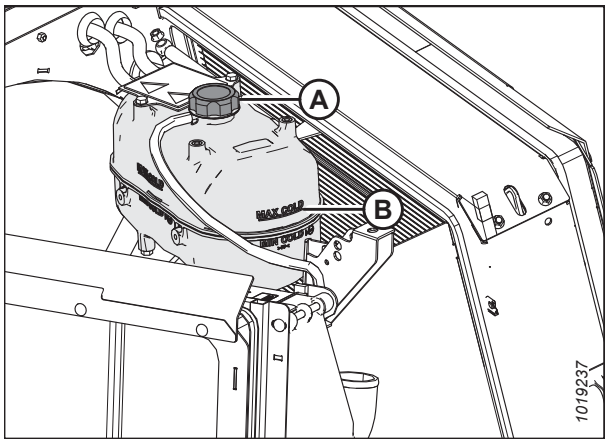
1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
2. Nuo aušinimo skysčio surinkimo bakelio nuimkite slėginį dangtelį (A).

   SVARBU:

   Naudokite tik aušinimo skystį be nitritų. Aušinimo skysčio specifikacijas žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241* .
3. Pilkite aušinimo skysčio ne didesniu kaip 11 l/min (3 gal./min) greičiu, kol surinkimo bakelis bus iki pusės pilnas.

   PASTABA:

   Pildami aušinimo skystį, atsižvelkite į liniją MAX COLD (maks., kai šaltas) (B), esančią į kabiną nukreiptoje bako pusėje, kad įpiltumėte reikiamą kiekį.



pav. 5.131: Aušinimo skysčio surinkimo bakelis

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

4. Nuėmę slėginį dangtelį, užveskite variklį ir maždaug 20 minučių arba tol, kol variklio temperatūra pasieks 85 °C (185 ° F), leiskite jam veikti greita tuščiąja eiga.
5. Aušinimo skysčio pilkite, kol surinkimo bakelis bus iki pusės pilnas. Dar kartą patikrinkite aušinimo skysčio lygį. Instrukcijas žr. *5.7.5 Variklio aušinimo skysčio tikrinimas , p. 286*.
6. Uždėkite slėginį dangtelį (A).

7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas

Hidraulinę alyvą reikia keisti kas 2 000 darbo valandų arba kas 3 metus, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

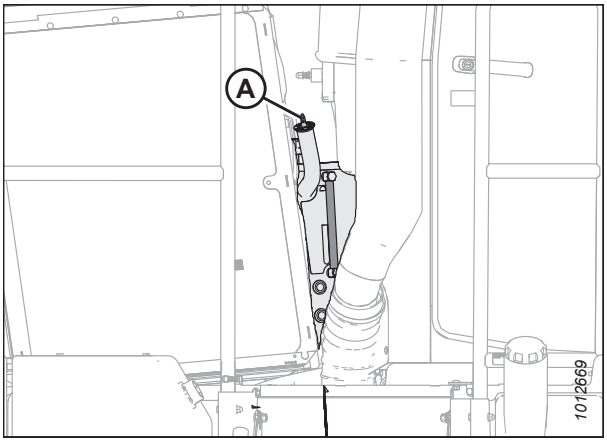
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

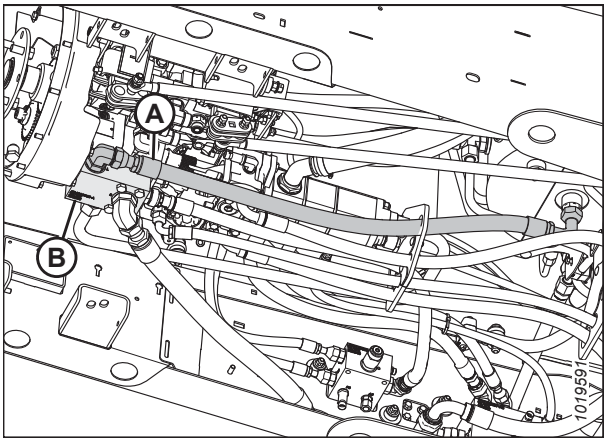
Jei mašina veikia, alyva gali būti karšta. Dėl sąlyčio su karšta alyva galite nudegti. Šią procedūrą galima atlikti, kai alyva šalta, tačiau prieš išleidžiant alyvą reikia užvesti mašiną, kad alyva išsimaišytų.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
4. Po hidraulinio rezervuaro apačioje esančia išleidimo anga padėkite (bent 65 litrų (17 JAV galonų) talpos) indą alyvai surinkti.
5. Pasukite hidraulinės alyvos bako kamščio rankeną (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol atsilaisvins, tada nuimkite kamštį (tai leis orui patekti į baką).



pav. 5.132: Rezervuaro kamštis

6. Pradalginės javapjovės apačioje suraskite žarną (A), besijungiančią su įleidimo kolektoriumi (B).
7. Atjunkite žarną (A) nuo alkūninės jungties ir leiskite alyvai ištekėti į švarų indą.
8. Kai bakas bus tuščias, vėl prijunkite žarną prie alkūnės jungties.



pav. 5.133: Įleidimo kolektorius

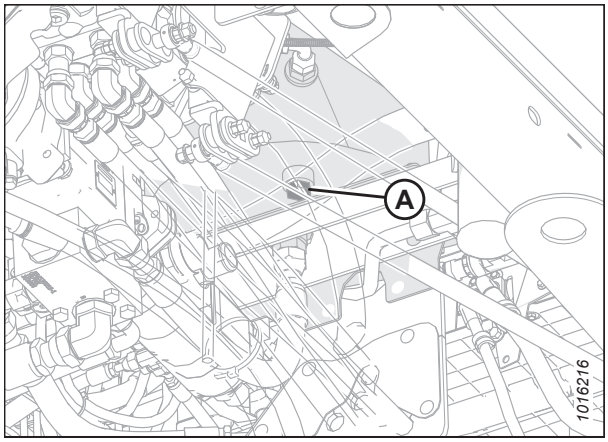
9. Suraskite ir nuimkite magnetinį išleidimo kamštį (A), esantį po hidraulinės alyvos baku.

   PASTABA:

   Patraukite į šalį traukos pavaros žarnas, kad alyva tekėtų tiesiai į surinkimo indą.

10. Apžiūrėkite magnetinį išleidimo kamštį, ar ant jo nėra nešvarumų, ir nuvalykite.

11. Įsukite išleidimo kamštį. Priveržkite kamštį iki 75–82 Nm (55–60 lbf·ft).

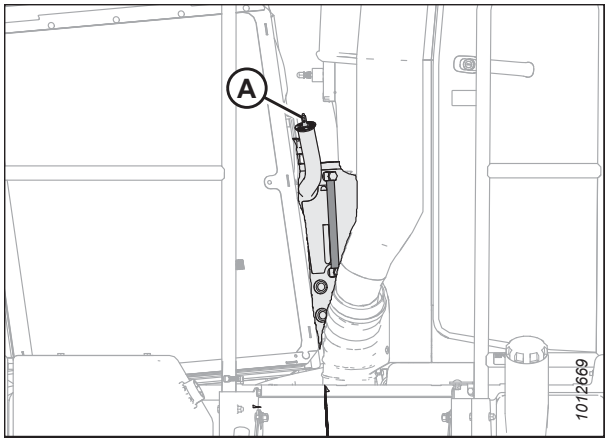


pav. 5.134: Hidraulinės alyvos išleidimo anga

12. Įsukite hidraulinės alyvos bako kamštį (A).

13. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

14. Panaudotą alyvą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.135: Rezervuaro kamštis

5.13.3 Hidraulinės alyvos bako pildymas

Tinkamai pripildytas hidraulinės alyvos bakas sumažina korozijos ir užsikimšusių filtrų riziką.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.

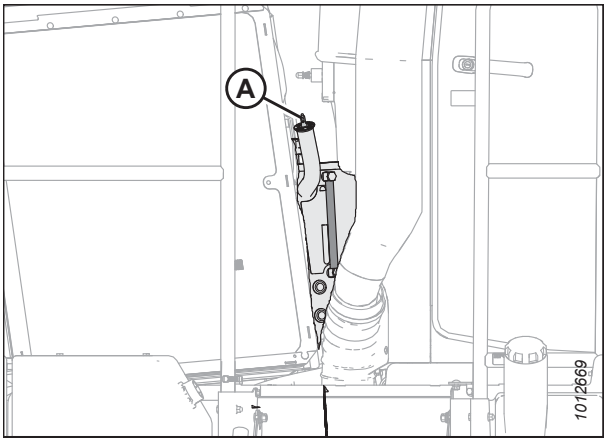
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

4. Sukite kamščio rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol ji atsilaisvins, ir ištraukite kamštį.

   PASTABA:

   Pilant alyvą dideliu greičiu, pildymo vamzdelio sietelio elementas riboja alyvos tėkmę ir neleidžia išeiti orui.



pav. 5.136: Kamščio rankenėlė

5. Norėdami pagerinti alyvos pylimo per sietelį spartą, atidarykite bako viršuje esantį alsuoklio dangtelį (A), kad per jį galėtų išeiti oras.

   SVARBU:

   Prieš atidarydami alsuoklio dangtelį, nuvalykite jį supančią zoną, kad pro angą į baką nepatektų šiukšlių.

6. Įpilkite alyvos, kad jos lygis būtų tarp žemo lygio ir pilno bako indikacinių žymų. Hidraulinės alyvos specifikacijas ir kiekius žr. *5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*.

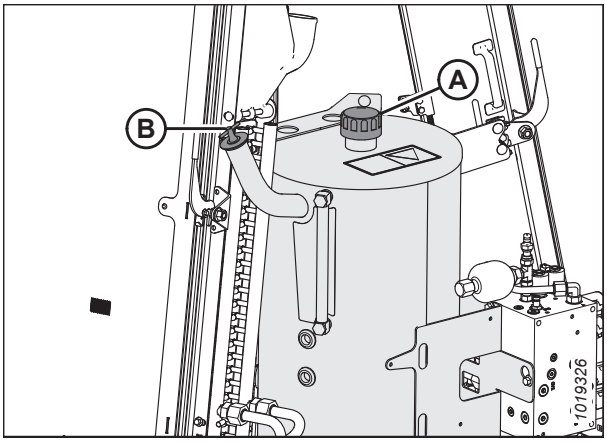
   PASTABA:

   Kai stebėjimo langelyje matoma žyma LOW (mažai), reikia įpilti maždaug 4 litrus (1 JAV galoną), kad būtų pasiekta žyma FULL (pilnas).

7. Įstatykite atgal kamštį ir sukite kamščio rankenėlę (B) pagal laikrodžio rodyklę, kol ji priveršite.

8. Uždarykite alsuoklio dangtelį (A).

9. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.137: Hidraulinės alyvos bakas

5.13.4 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio ventiliavimo žarnos filtro keitimas

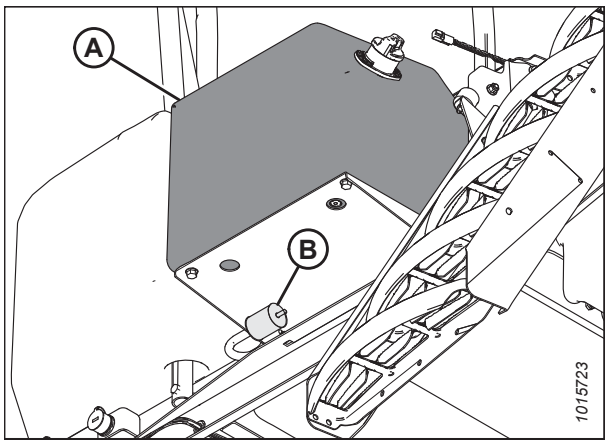
Dyzelino išmetimo skysčio (DEF) ventiliavimo žarnos filtrą reikia keisti kas 2 000 valandų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Po DEF baku (A) raskite ventiliavimo žarnos filtrą (B).

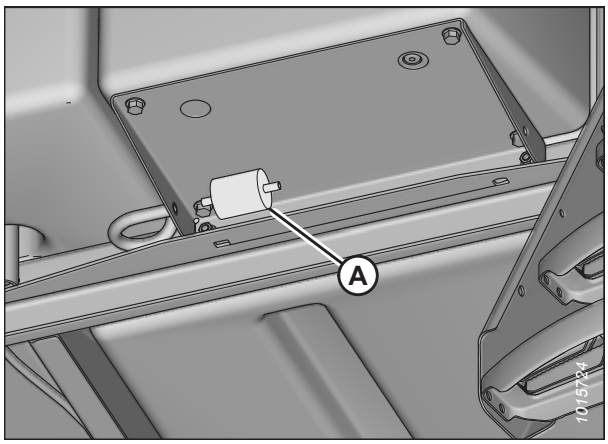


pav. 5.138: Ventiliavimo filtras po DEF baku

3. Numaukite ventiliavimo žarnos filtrą (A) nuo DEF bako ventiliavimo žarnos.
4. Sumontuokite naują ventiliavimo žarnos filtrą (A).

   PASTABA:

   Pasirūpinkite, kad ant išleidimo žarnos filtro (A) esanti rodyklė būtų nukreipta į DEF baką.



pav. 5.139: Ventiliavimo žarnos filtras po DEF baku

5.13.5 Bendroji variklio patikra

Variklio patikrą turi atlikti jūsų „MacDon“ atstovas.

Prireikus daugiau informacijos, žr. variklio vadovą.

PASTABA:

Su mašina tiekiamas „Cummins“ variklių QSB 4.5 ir QSB 6.7 (#4021531) savininko vadovas.

5.14 Kasmetinė techninė priežiūra

Kasmet atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis. Kasmetinius techninės priežiūros darbus rekomenduojama atlikti prieš prasidedant darbo sezonui.

- Patikrinkite akumuliatorių įkrovą ir skysčio lygį. Instrukcijas žr. *5.14.1 Akumuliatoriai, p. 337*.
- Patikrinkite vairo traukles. Instrukcijas žr. *5.14.2 Vairo trauklės lankstų tikrinimas, p. 346*.
- Patikrinkite oro kondicionieriaus ventiliatorių. Instrukcijas žr. *5.14.3 Oro kondicionavimo garintuvas, p. 348*.
- Patikrinkite antifrizo koncentraciją. Instrukcijas žr. *5.14.4 Variklio aušinimo skysčio koncentracijos patikra, p. 351*.

5.14.1 Akumuliatoriai

Pradalginės javapjovės elektros sistemą maitina du transporto priemonėms skirti akumuliatoriai. Keisdami akumuliatorius įsitikinkite, kad pakaitiniai akumuliatoriai yra tinkamo tipo.

Pradalginėje javapjovėje montuokite tik toliau pateiktoje lentelėje nurodyto tipo akumuliatorius.

Lentelė 5.3 Akumuliatoriaus specifikacijos

Klasė	Grupė	Šaltojo paleidimo srovė (minimali)	Įtampa	Didžiausi matmenys
Didelio patvarumo, skirtas bekelei, atsparus vibracijai	29H arba 31A	760	12	334 x 188 x 232 mm (13 x 7,4 x 9,13 in)

Akumuliatoriaus priežiūra

Akumuliatorius sąveikauja su daugiau mašinos dalių, nei manote ar žinote esant. Reguliari akumuliatoriaus priežiūra padeda pailginti jo tarnavimo laiką ir užbėgti už akių bet kokioms galimoms problemoms.

DĖMESIO

NEBANDYKITE atlikti akumuliatoriaus techninės priežiūros darbų, jei neturite tinkamos įrangos ir patirties. Tai atlikti paveskite kvalifikuotam atstovui.

- Akumuliatoriaus įkrovą tikrinkite **kartą per metus**, o jei eksploatuojate mašiną šaltu oru – dažniau. Hidrometro rodmenys turėtų būti nuo 1,260 iki 1,300. Jei rodmenys mažesni nei 1,250, reikia įkrauti. Instrukcijas žr. *Akumuliatoriaus įkrovimas, p. 339*.
- Palaikykite akumuliatorių švarą nuvalydami juos drėgna šluoste.
- Visos jungtys turi būti švarios ir priveržtos. Pašalinkite koroziją nuo gnybtų ir nuplaukite juos sodos ir vandens tirpalu. Gnybtus šiek tiek patepkite tepalu (po to, kai pritvirtinsite kabelius), kad apsaugotumėte nuo korozijos.
- Norėdami pailginti akumuliatorių veikimo trukmę, laikykite juos visiškai įkrautus ir nuo –7 iki +26 °C (nuo +20 iki +80 °F) temperatūroje. Po laikymo laikotarpio patikrinkite akumuliatorių įtampą ir prireikus įkraukite pagal akumuliatoriaus ir įkroviklio gamintojų rekomendacijas.
- Akumuliatoriai **NEGALI** būti dedami vieni ant kitų.
- Kas 4–6 mėnesius patikrinkite akumuliatorius ir, jei reikia, juos įkraukite.
- Atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo jungtį, jei pradalginės javapjovės nenaudosite ilgiau nei 3 mėnesius.

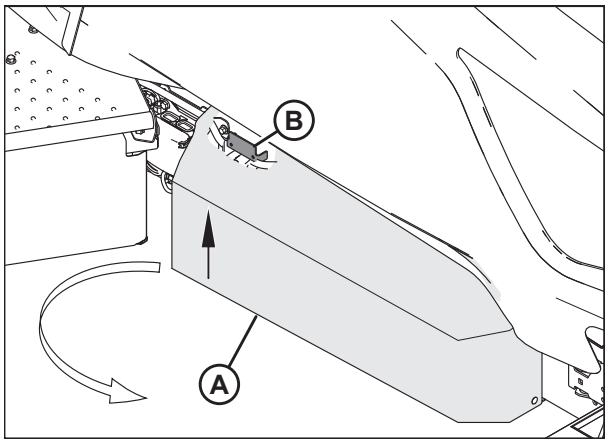
Akumuliatorių dangčio atidarymas

Norint atlikti techninę priežiūrą, sandėliuoti arba pakeisti akumuliatorių, gali prireikti atidaryti pradalginės javapjovės akumuliatoriaus dangtį. Akumuliatoriaus dangtis apsaugo akumuliatorių nuo drėgmės, dulkių ir korozijos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Pakelkite prie kabinos esantį dangčio galą (A), kad atfiksuotumėte jį nuo laikančiosios ąselės (B), ir pakelkite dangti tolyn nuo rėmo.

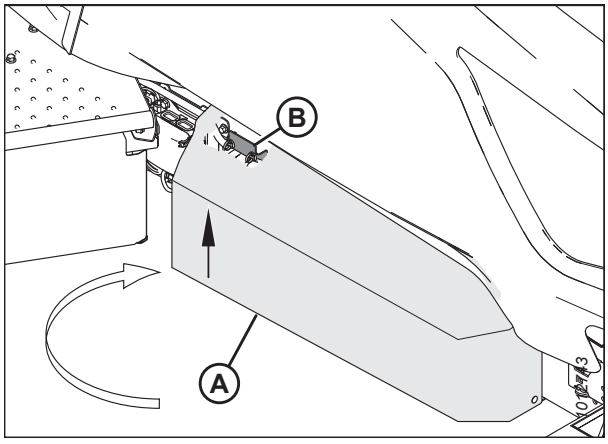


pav. 5.140: Akumuliatorių dangtis

Akumuliatorių dangčio uždarymas

Tinkamai uždarytas akumuliatoriaus dangtis apsaugos akumuliatorių nuo drėgmės, dulkių ir korozijos.

1. Pasukite dangtį (A) link pradalginės javapjovės rėmo. Kelkite šalia kabinos esantį dangčio galą aukštyn, kol jį užfiksuos ant rėmo esanti fiksavimo ąselė (B).



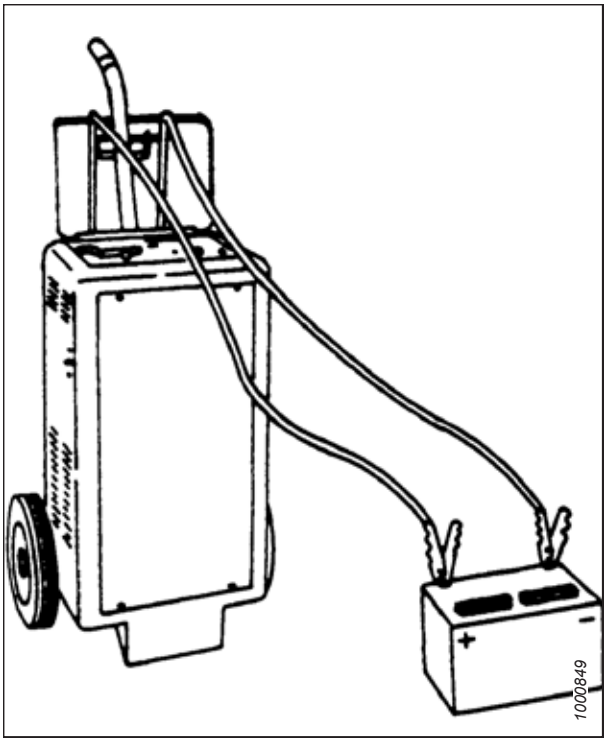
pav. 5.141: akumuliatorių dangtis

Akumuliatoriaus įkrovimas

Įkraukite akumuliatorius pagal įkroviklio gamintojo instrukcijas.

DĖMESIO

- **Vėdinkite akumuliatorių įkrovimo patalpą.**
- **NEĮKRAUKITE sušalusio akumuliatoriaus. Prieš įkraudami pašildykite iki 16 °C (60 °F).**
- **NEGALIMA prijungti arba atjungti įtampingųjų grandinių. Kad išvengtumėte kibirkščiavimo, išjunkite įkroviklį ir pirmiausia prijunkite teigiamą kabelį. SAUGOKITE AKIS.**
- **Jei akumuliatorių įkraunate pradalginėje javapjovėje, prieš prijungdami įkroviklio laidą atjunkite TEIGIAMĄ akumuliatoriaus kabelį, o įžeminimo kabelį prijunkite paskutinį, toliau nuo akumuliatoriaus.**
- **Sustabdykite įkrovimą arba sumažinkite jo spartą, jei akumuliatorius įkaito arba iš jo garuoja elektrolitas. Akumuliatoriaus temperatūra NEGALI viršyti 52 °C (125 °F).**
- **Didžiausia įkrovimo sparta (amperais) turi būti NE DIDESNĖ nei 1/3 akumuliatoriaus rezervinės talpos minutėmis. Jei įkrovimo metu gnybtų įtampa viršija 16,0 V, sumažinkite įkrovimo spartą.**
- **Tęskite įkrovimą ir pagal poreikį mažinkite spartą, kol per dviejų valandų laikotarpį įtampa nepadidės ir srovė nesumažės.**



pav. 5.142: Akumuliatoriaus įkrovimas

Lentelė 5.4 Įtampos lentelė

AGĮ[26]	Įkrovos būsena (%)	50 A	30 A	20 A	10 A
		Apytikslė akumuliatoriaus įkrovimo trukmė (minutėmis) iki visiškos įkrovos 27 °C / 80 °F temperatūroje.[27]			
12,6	100	— Visiškai įkrautas —			
12,4	75	20	35	48	90
12,2	50	45	75	95	180
12,0	25	65	115	145	280
11,8	0	85	150	195	370

26. Atviros grandinės įtampa, kai 8 valandas ar ilgiau nebuvo įkraunama / iškraunama.
27. Įkrovimo trukmė priklauso nuo akumuliatoriaus talpos, būklės, amžiaus, temperatūros ir įkroviklio efektyvumo.

ĮSPĖJIMAS

- **Laikykitės visų akumuliatorių gamintojų pateiktų nurodymų ir atsargumo priemonių.**
- **Geliniams ir sugeriamųjų stiklinių plokštelių („Absorbed Glass Mat“, AGM) akumuliatoriams reikalingas ribotos įtampos įkroviklis. Gelinį arba AGM akumuliatorių įkrovus įprastu įkrovikliu, net ir vieną kartą, gali labai sutrumpėti jo veikimo trukmė.**
- **Jei elektrolitas pasiekiamas, prieš pradėdami įkrauti patikrinkite, ar plokštelės uždengtos. Baigę krauti, jei reikia, įpilkite distiliuoto vandens, kad pasiektumėte reikiamą lygį. Jei įpylėte vandens, kraukite dar 30 minučių, kad jis susimaišytų. Jei elektrolito lygis žemas, bet jis nepasiekiamas, nebenaudokite akumuliatoriaus.**

DĖMESIO

Laikykitės visų akumuliatoriaus įkroviklio gamintojo pateiktų instrukcijų ir atsargumo priemonių, įskaitant toliau išvardytas.

- **Įkraukite taikydami rekomenduojamą įkrovimą spartą ir trukmę.**
- **Prieš prijungdami įkroviklį, išjunkite jį, kad išvengtumėte pavojingų kibirkščių. Naudokite tinkamas akių apsaugos priemones.**
- **Sumažinkite įkrovimo spartą, jei įkrovos metu gnybtų įtampa yra didesnė nei 16,0 voltų. Didžiausia įkrovimo sparta (amperais) turi būti NE DIDESNĖ nei 1/3 akumuliatoriaus rezervinės talpos minutėmis.**
- **Jei dvi valandas įtampa ar srovė nesikeičia, tęskite įkrovimą ir, jei reikia, sumažinkite įkrovimo spartą.**
- **Jei įkrovimo metu akumuliatoriaus korpusas įkaista arba iš jo išsiskiria didelis kiekis dujų, laikinai sustabdykite įkrovimą.**

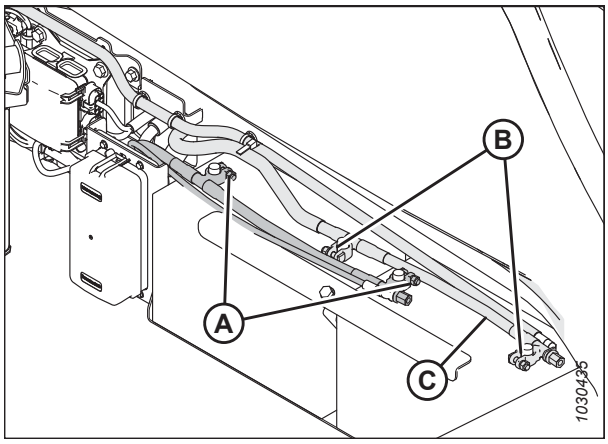
SVARBU:

NIEKADA neperkraukite akumuliatorių. Per daug įkrovus sutrumpėja akumuliatoriaus veikimo trukmė.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 338*.
3. Nuimkite raudonus plastikinius gaubtelius nuo teigiamo kabelio gnybtų (B).
4. Nuimkite juodus plastikinius gaubtelius nuo neigiamų gnybtų (A).
5. Jei akumuliatorių įkraunate pradalginėje javapjovėje, atjunkite **teigiamą** akumuliatoriaus kabelį (C), tada prijunkite įkroviklio kabelį prie teigiamo kontakto. Įkroviklio įžeminimo kabelį prie variklio bloko prijunkite paskutinį, toliau nuo akumuliatoriaus.
6. Įkraukite akumuliatorius pagal įkroviklio gamintojo instrukcijas.



pav. 5.143: Akumuliatoriai

Užvedimo akumuliatorius

Kai reikia padidinti akumuliatoriaus įtampą, būtina teisingai prijungti užvedimo kabelius, siekiant sumažinti sužeidimo ir mašinos sugadinimo riziką.

ĮSPĖJIMAS

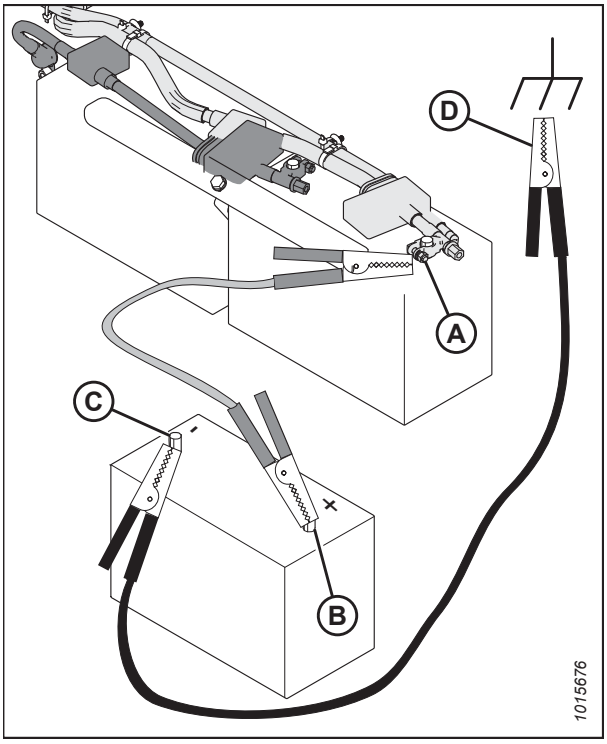
- **Akumuliatorių generuojamos dujos yra sprogios. Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos.**
- **Paskutinę jungtį prijunkite ir pirmąją jungtį atjunkite toje vietoje, kuri yra toliausiai nuo akumuliatorių.**
- **Naudodami užvedimo akumuliatorių, dėvėkite apsauginius akinius.**
- **Užvesdami variklį įsitikinkite, kad visi asmenys yra atsitraukę nuo mašinos. Užveskite variklį tik iš operatoriaus darbo vietos.**

DĖMESIO

Kibirkšties pavojus. Prijungdami arba atjungdami užvedimo kabelius, NELEISKITE kabelių gnybtams susiliesti.

Užvedimo kabelių prijungimas

1. Norėdami pasiekti pradalginės javapjovės akumuliatorius, atidarykite akumuliatorių dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 338*.
2. Atitraukite raudoną guminį akumuliatoriaus gnybto gaubtelį ir vieną teigiamo (+) užvedimo kabelio galą prijunkite prie teigiamo (+) iškrauto akumuliatoriaus kontakto (A).
3. Kitą teigiamo (+) užvedimo kabelio galą prijunkite prie teigiamo (+) užvedimo akumuliatoriaus kontakto (B).
4. Vieną neigiamo (–) užvedimo kabelio galą prijunkite prie užvedimo akumuliatoriaus neigiamo (–) kontakto (C).
5. Kitą neigiamo (–) užvedimo kabelio (D) galą prijunkite prie švarios, nedažytos, metalinės neužsivedančios mašinos variklio dalies.



pav. 5.144: Užvedimo kabelių prijungimas

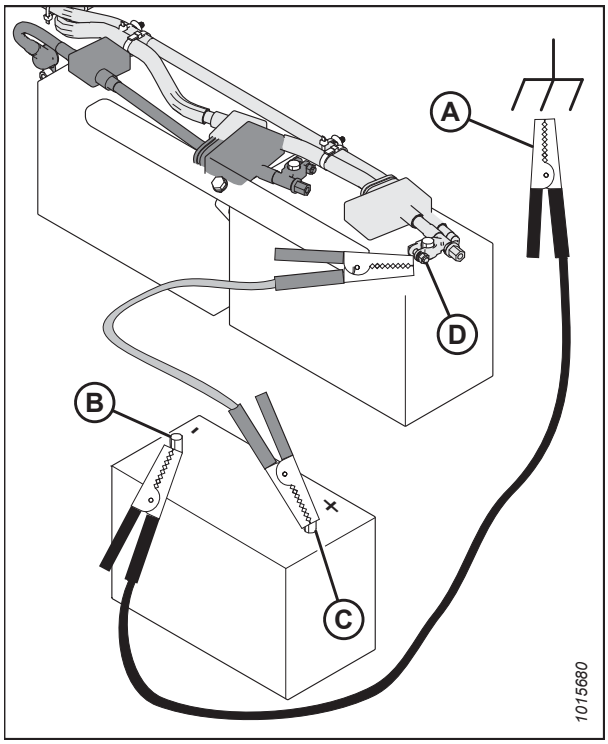
ĮSPĖJIMAS

Kad sumažintumėte sprogimo tikimybę, nejunkite neigiamo užvedimo kabelio prie neigiamo iškrauto akumuliatoriaus kontakto.

6. Kabinoje pasukite užvedimo jungiklį, kaip ir įprastai užvesdami variklį.

Užvedimo kabelių nuėmimas

1. Atjunkite neigiamą (–) užvedimo kabelį (A) nuo užvedamos mašinos variklio.
2. Atjunkite kitą neigiamo (–) užvedimo kabelio galą nuo neigiamo (–) užvedimo akumuliatoriaus kontakto (B).
3. Atjunkite teigiamą (+) užvedimo kabelį nuo teigiamo (+) užvedimo akumuliatoriaus kontakto (C).
4. Atjunkite kitą teigiamo (+) užvedimo kabelio galą nuo teigiamo (+) užvedimo akumuliatoriaus kontakto (D).
5. Uždėkite atgal juodą ir raudoną guminius akumuliatoriaus gnybtų gaubtelius.
6. Uždarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio uždarymas, p. 338*.



pav. 5.145: Užvedimo kabelių nuėmimas

Akumuliatoriaus išėmimas

Norint atlikti techninę priežiūrą, sandėliuoti arba pakeisti pradalginės javapjovės akumuliatorius, gali prireikti juos išimti.

DĖMESIO

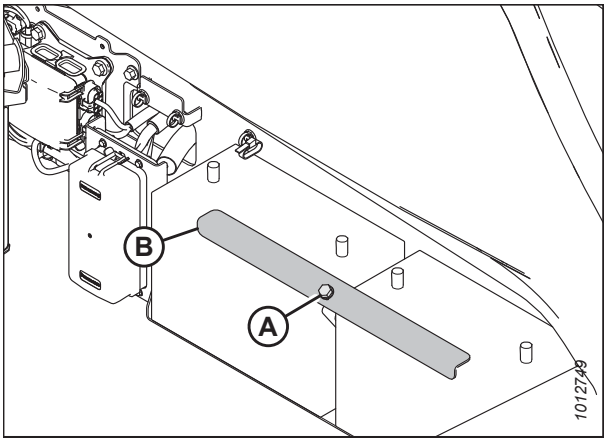
NEBANDYKITE atlikti akumuliatoriaus techninės priežiūros darbų, jei neturite tinkamos įrangos ir žinių. Dėl pradalginės javapjovės akumuliatoriaus techninės priežiūros kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 338*.
3. Atjunkite akumuliatoriaus laidų pynę. Instrukcijas žr. *Atjunkite akumuliatorių., p. 343*.

4. Atsukite varžtą (A), kad galėtumėte nuimti tvirtinimo diržą (B).
5. Iškelkite akumuliatorius iš laikiklio.



pav. 5.146: Akumuliatoriaus vieta

Akumuliatoriaus montavimas

Norėdami tinkamai sumontuoti akumuliatorius, vadovaukitės šiame skyriuje pateiktais nurodymais.

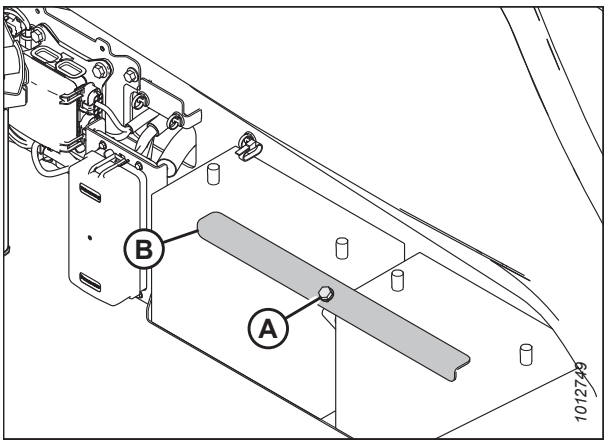
Lentelė 5.5 Akumuliatoriaus specifikacijos

Klasė	Grupė	Šaltojo paleidimo srovė (minimali)	Įtampa	Didžiausi matmenys
Didelio patvarumo, skirtas bekelei, atsparus vibracijai	31 A	760	12	334 x 188 x 232 mm (13 x 7,4 x 9,13 in)

1. Įstatykite naujus akumuliatorius į akumuliatorių laikiklį.

   PASTABA:

   Įsitikinkite, kad teigiamas gnybtas yra uždėtas dešiniojoje (žiūrint į akumuliatorių) akumuliatoriaus pusėje.
2. Uždėkite diržą (B) ir pritvirtinkite jį varžtu (A).
3. Prijunkite akumuliatoriaus kabelius. Instrukcijas žr. *Akumuliatoriaus prijungimas, p. 344*.
4. Uždarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio uždarymas, p. 338*.



pav. 5.147: Akumuliatoriaus vieta

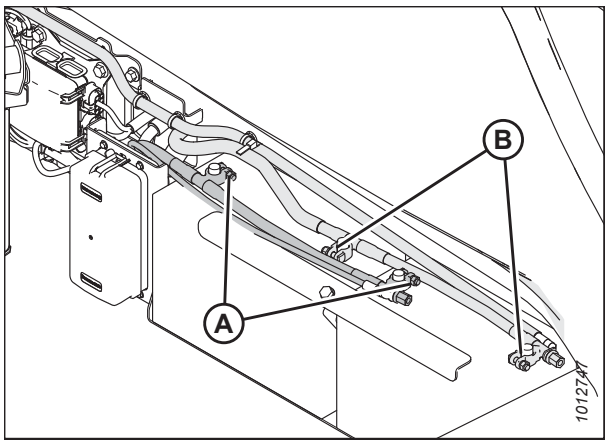
Atjunkite akumuliatorių.

Gali ateiti laikas, kai reikės atjungti pradalginės javapjovės akumuliatorius, kad išvengtumėte pažeidimų, atliktumėte techninę priežiūrą arba juos pakeistumėte.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 338*.
3. Nuimkite juodus plastikinius gaubtelius nuo neigiamo kabelio gnybtų (A). Atlaisvinkite gnybtus ir nuimkite kabelį nuo akumuliatorių.
4. Nuimkite raudonus plastikinius gaubtelius nuo teigiamo kabelio gnybtų (B). Atlaisvinkite gnybtus ir nuimkite kabelį nuo akumuliatorių.



pav. 5.148: Akumuliatoriaus vieta

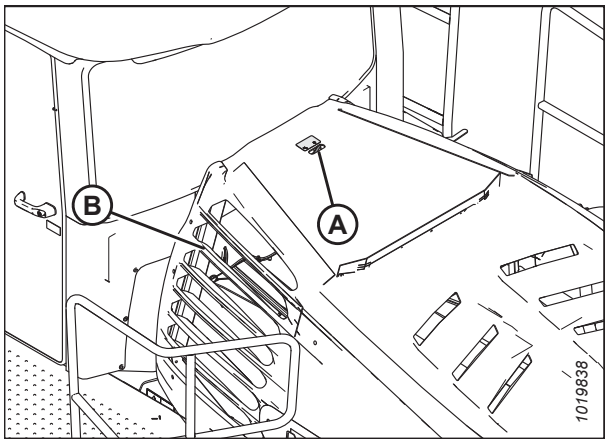
Akumuliatoriaus prijungimas

Pradalginė javapjovė tiekiama su atjungtais akumuliatoriais. Juos reikės prijungti prie pradalginės javapjovės elektros sistemos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

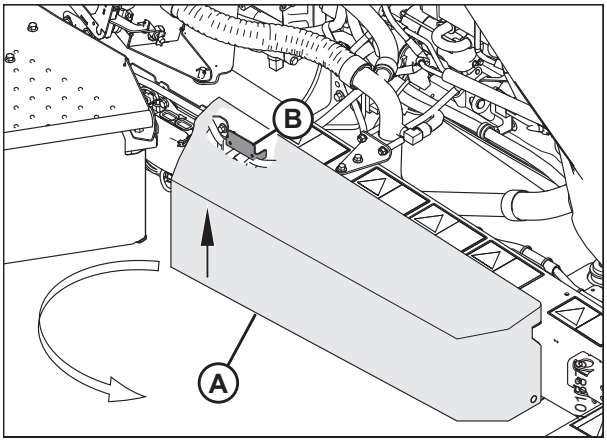
1. Pastumkite užraktą (A) link pradalginės javapjovės dešiniosios pusės (eksploatuojant kabina į priekį).
2. Suimkite ekranavimo groteles (B) ir kelkite gaubtą, kad jį atidarytumėte.



pav. 5.149: Variklio skyriaus gaubtas

3. Pakelkite prie kabinos esantį dangčio galą (A), kad atfiksuotumėte jį nuo laikančiosios ąselės (B), ir pakelkite dangti tolyn nuo rėmo.

4. Nuimkite plastikinius dangtelius nuo akumuliatoriaus kontaktų, jei jie yra.



pav. 5.150: Akumuliatoriaus vieta

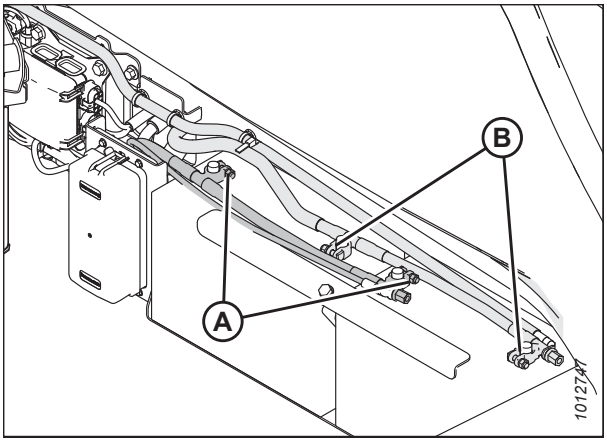
5. Prijunkite raudonus teigiamo (+) kabelio gnybtus prie akumuliatorių teigiamų kontaktų (B). Priveržkite gnybtų apkabas. Uždėkite plastikinius gnybtų gaubtelius.

   SVARBU:

   Akumuliatoriaus neigiamas gnybtas yra įžemintas. Įsitikinkite, kad starterio kabelis prijungtas prie teigiamo (+) akumuliatoriaus gnybto, o akumuliatoriaus įžeminimo kabelis prijungtas prie neigiamo (–) akumuliatoriaus gnybto. Prijungę kabelį prie netinkamo kontakto galite negrįžtamai sugadinti elektros sistemą.

   PASTABA:

   Įsitikinkite, kad akumuliatoriai akumuliatorių dėkle yra orientuoti taip, kad teigiami (+) kontaktai būtų dešinėje pusėje, kai esate atsisukę į juos.



pav. 5.151: Sumontuoti akumuliatorių kabeliai

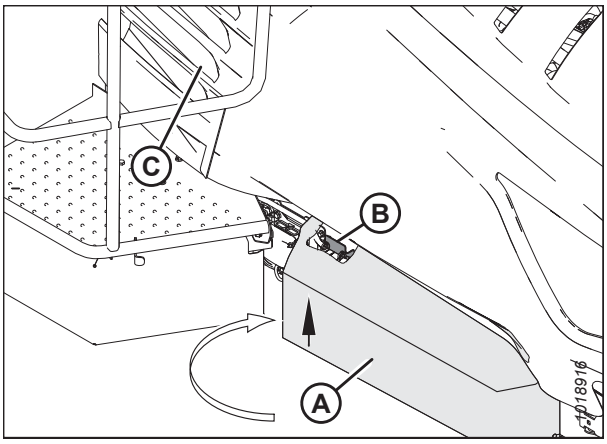
6. Juodus neigiamo (–) kabelio gnybtus prijunkite prie akumuliatorių neigiamų kontaktų (A). Priveržkite gnybtų apkabas. Uždėkite plastikinius gnybtų gaubtelius.

7. Pasukite dangtį (A) link pradalginės javapjovės rėmo. Kelkite šalia kabinos esantį dangčio galą aukštyn, kol jį užfiksuos ant rėmo esanti fiksavimo ąselė (B).

8. Suimkite variklio gaubto ekranavimo groteles (C) ir leiskite gaubtą žemyn, kol jis bus įstatytas į užraktą.

   SVARBU:

   Norėdami įsitikinti, kad gaubtas yra užfiksuotas, patikrinkite, ar užrakto svirtis nėra pakreipta.



pav. 5.152: Pritvirtintas akumuliatorių dangtis

Pagalbiniai maitinimo kontaktai

Prie pagalbinių maitinimo kontaktų patogu prijungti nuotolinius pagalbinius degalų siurblius, skirtus pradalginės javapjovės degalų bakui lauke pripildyti, akumuliatoriui įkrauti arba akumuliatoriaus įkrovai palaikyti.

SVARBU:

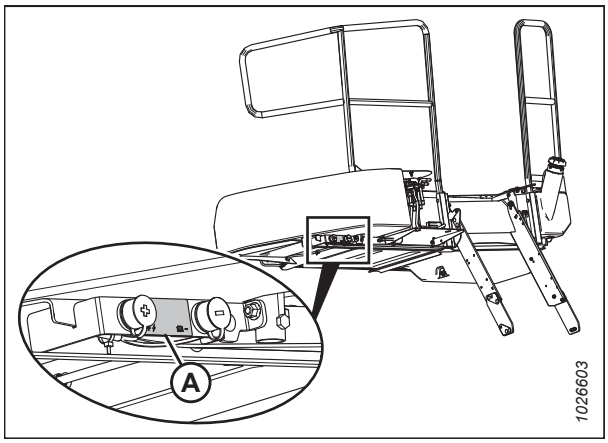
Pagalbiniai maitinimo kontaktai **NĖRA** skirti naudoti nuolat. Nuotolinių pildymo siurblių varikliai pasižymi didele pildymo sparta ir dauguma modelių gali pripildyti pradalginės javapjovės degalų baką per 10–15 minučių.

SVARBU:

Pagalbinių maitinimo kontaktų **NEGALIMA** naudoti kaip akumuliatoriaus įtampos stiprinimo kontaktų. Stiprinant akumuliatoriaus įtampą per šiuos kontaktus, gali perdegti pagalbinio maitinimo kontakto teigiamo gnybto saugiklis.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad prie maitinimo kontaktų jungiamo įrenginio vardinis srovės stipris yra mažesnis už maksimalų saugiklio vardinį srovės stiprį, nurodytą ant pagalbinių maitinimo kontaktų lipduko (A). Rekomenduojamos 30 A ir mažesnės apkrovos, nes dėl didesnių apkrovų gali perdegti saugiklis, jei prietaisui būdinga didelė paleidimo srovė.



pav. 5.153: Pagalbinių maitinimo kontaktų lipdukas

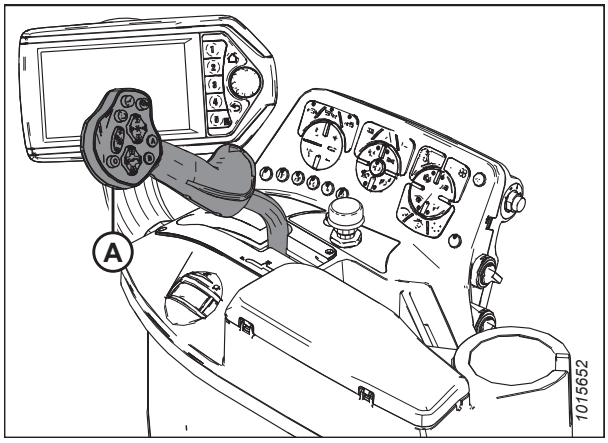
5.14.2 Vairo trauklės lankstų tikrinimas

Šiame skyriuje aprašytus patikrinimus reikia atlikti kasmet.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį iš degimo spynelės.

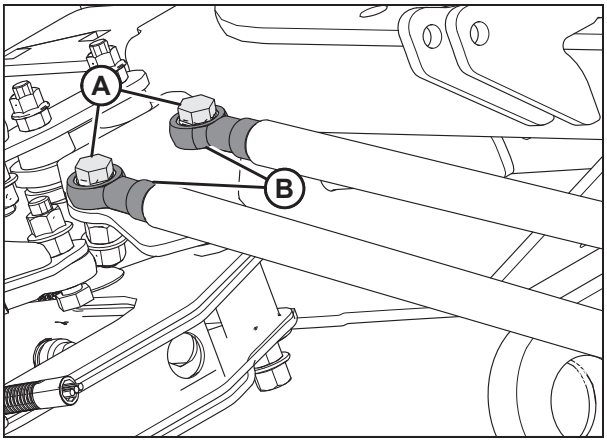


pav. 5.154: Valdymo pultas

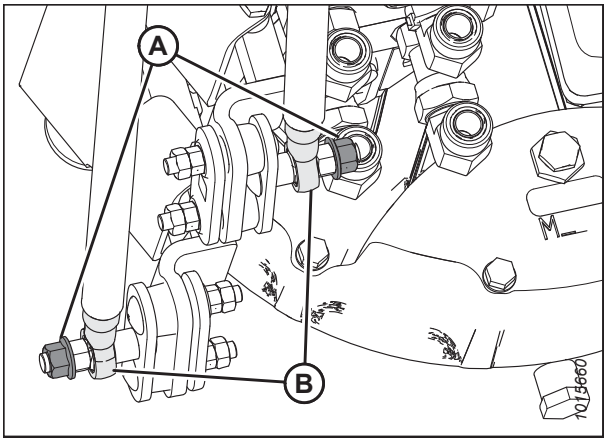
2. Patikrinkite vairo jungiamųjų traukių varžtus (A), ar jie nėra laisvi.
3. Įsitikinkite, kad rutuliniai lankstai (B) yra standūs, tačiau juos galima pajudinti ranka.

   PASTABA:

   Laisvus arba rankomis nepajudinamus rutulinius lankstus reikia pakeisti.



pav. 5.155: Vairo jungiamosios trauklės po kabina

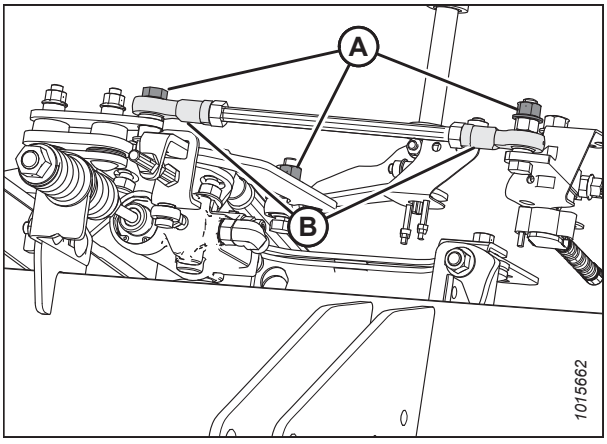


pav. 5.156: Vairo jungiamosios trauklės – siurblio galas

4. Patikrinkite, ar vairo trauklės varžtai (A) nėra laisvi.
5. Įsitikinkite, kad rutuliniai lankstai (B) yra standūs, tačiau juos galima pajudinti ranka.

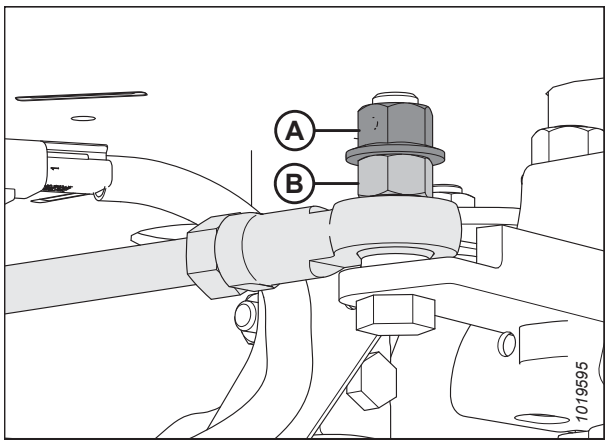
   PASTABA:

   Laisvus arba rankomis nepajudinamus rutulinius lankstus reikia pakeisti.



pav. 5.157: Vairo trauklė

6. Jei kurie nors varžtai laisvi:
   a. atlaisvinkite antveržlę (A);
   b. vidinę veržlę (B) priveržkite iki 65–72 Nm (48–53 lbf·ft);
   c. laikydami vidinę veržlę (B) priveržkite antveržlę (A) iki 65–72 Nm (48–53 lbf·ft).
7. Jei reikia pakeisti laisvus vairo trauklės rutulinius lankstus arba vairo jungiamosios trauklės rutulinius lankstus, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.
8. Pakeitę dalis arba sureguliavę, patikrinkite neutralios padėties blokuotę ir vairo užraktą. Instrukcijas žr. *5.11.2 Saugos sistemos, p. 316*.



pav. 5.158: Vairo trauklė

5.14.3 Oro kondicionavimo garintuvas

Kasmet patikrinkite oro kondicionavimo garintuvo švarumą. Jei oro kondicionavimo sistema vėsina nepakankamai, gali būti, kad užsikimšo garintuvo briaunos. Briaunos užsikemša iš priešingos pusės nei ventiliatoriai. Garintuvas yra šildymo ir oro kondicionavimo įrenginyje, po kabina. Norėdami pasiekti garintuvą, nuimkite oro kondicionavimo įrenginio dangtį.

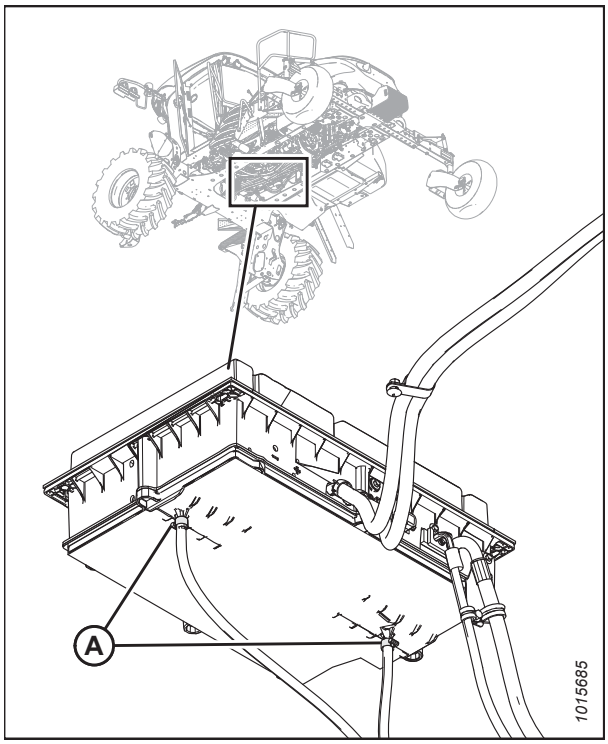
Oro kondicionieriaus dangčio nuėmimas

Norint atlikti techninę priežiūrą, sandėliuoti arba pakeisti, gali prireikti nuimti oro kondicionieriaus dangtį.

PAVOJUS

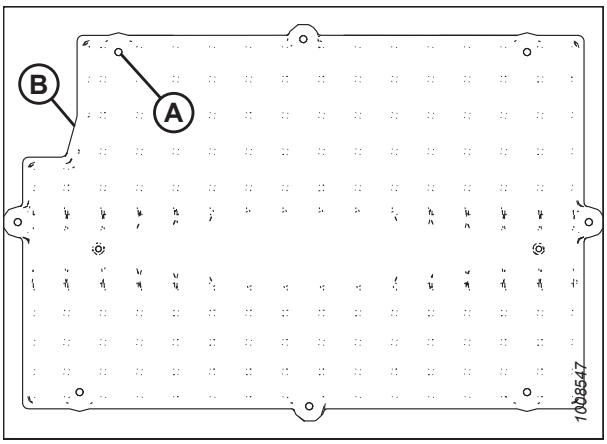
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite abiejų išleidimo žarnų apkabas (A) ir numaukite žarnas nuo oro kondicionieriaus (A/C) išleidimo vamzdelių.



pav. 5.159: Oro kondicionieriaus garintuvo dėžė

2. Nuimkite aštuonis tvirtinimo elementus (A), kuriais dangtis pritvirtintas prie korpuso. Nuimkite dangtį (B).



pav. 5.160: A/C dangtis

Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas

Nuėmus oro kondicionieriaus dangtį, galima pasiekti garintuvo šerdį. Šerdis turi būti pakankamai išvalyta, kad pro ją galėtų prasiskverbti pučiamas oras.

ĮSPĖJIMAS

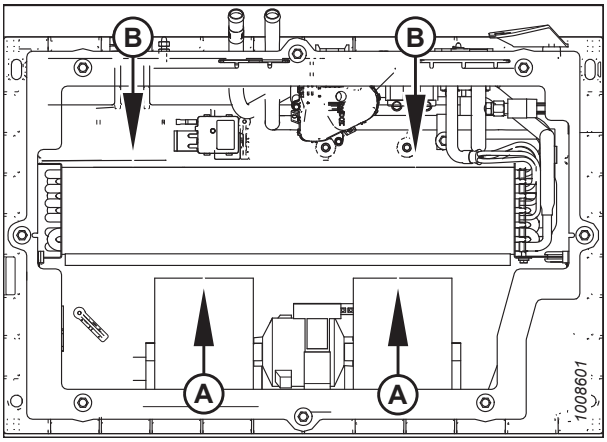
NEVALYKITE kamščių plikomis rankomis, nes garintuvo briaunos gali įpjauti.

1. Nuimkite oro kondicionieriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Oro kondicionieriaus dangčio nuėmimas, p. 348*.

2. Dulkių siurbliu arba suslėgtuoju oru pašalinkite nešvarumus iš korpuso vidaus.

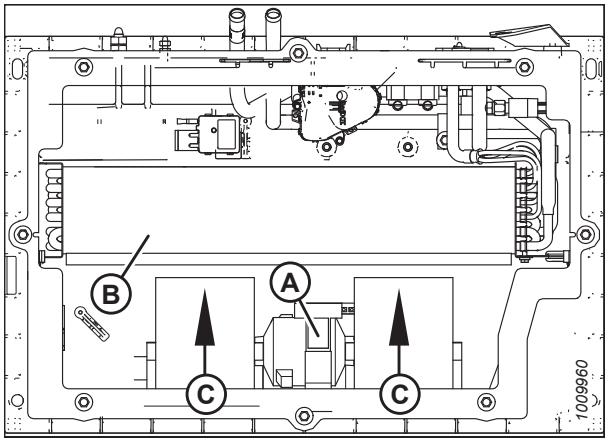
3. Pirmiausia suslėgtuoju oru prapūskite garintuvo briaunas iš ventiliatoriaus pusės (A), kaip parodyta paveikslėlyje. Orą nukreipkite tiesiai į garintuvą, kad nepažeistumėte briaunų. Šią procedūrą lengviau atlikti naudojant ilginamąjį antgalį.

4. Pakartokite ankstesnį veiksmą iš priešingos pusės (B), esančios priešais ventiliatorius.



pav. 5.161: A/C garintuvo šerdis

5. Jei nejaučiate, kad per garintuvo šerdį pučiamas suslėgtasis oras, atlikite toliau išvardytus veiksmus.
   a. Saugokite ventiliatoriaus variklį (A) nuo vandens.
   b. Sudrėkinkite garintuvo šerdį (B) šiltu vandeniu naudodami žemo slėgio žarną. Leiskite kelias minutes atmirkti.
   c. Pūskite suslėgtąjį orą per šerdį iš ventiliatoriaus pusės (C).
   d. Kartokite mirkymo procedūrą, kol pro garintuvą laisvai tekės oras.

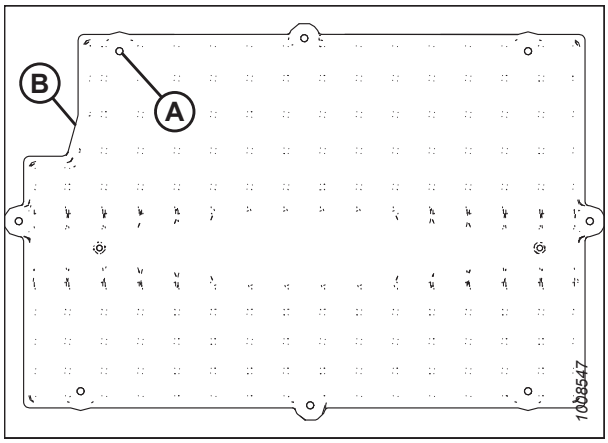


pav. 5.162: A/C garintuvo šerdis

Oro kondicionieriaus dangčio montavimas

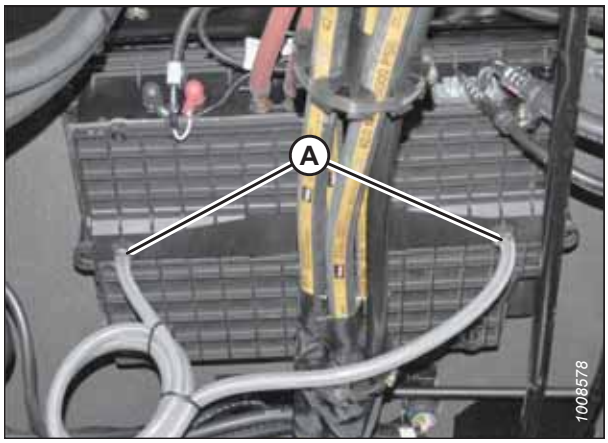
Atlikus oro kondicionieriaus garintuvo šerdies aptarnavimą, dangtį vėl galima uždėti.

1. Ištiesinkite visas sulenktas briaunas.
2. Uždėkite dangtį (B) ir pritvirtinkite aštuoniais varžtais (A).



pav. 5.163: Oro kondicionieriaus dangtis

3. Prijunkite išleidimo žarnas prie išleidimo vamzdelių ir pritvirtinkite apkabomis (A). Varžtus priveržkite iki 7–7,8 Nm (40–45 lbf·in).



pav. 5.164: Oro kondicionieriaus dangtis

5.14.4 Variklio aušinimo skysčio koncentracijos patikra

Kasmet, geriausia prieš sandėliuojant mašiną pasibaigus sezonui, tikrintuvu patikrinkite aušinimo skysčio bake esantį antifrizą. Antifrizas yra būtinas bet kokio klimato sąlygomis. Jis išplečia darbinės temperatūros diapazoną, nes sumažina aušinimo skysčio užšalimo temperatūrą ir padidina jo virimo temperatūrą. Antifrizo sudėtyje taip pat yra antikorozinių priemonių ir kitų priedų, pailginančių variklio veikimo trukmę.

DĖMESIO

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl karšto aušinimo skysčio, NEBANDYKITE atidaryti slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsęs.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

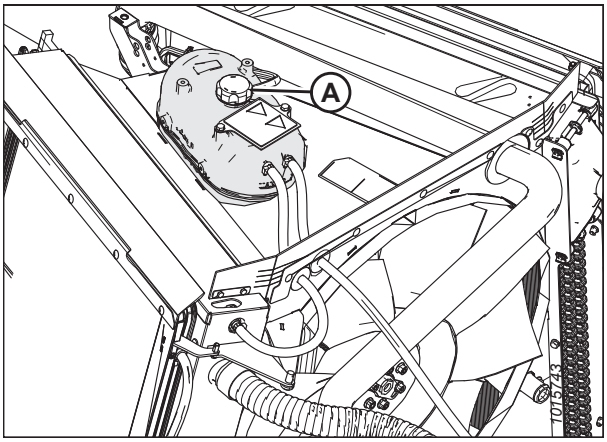
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.

   SVARBU:

   Jei antifrizo koncentracija nepakankama, **NEIŠLEISKITE** skysčio iš aušinimo sistemos bandydami apsaugoti ją nuo užšalimo. Sistema gali būti nevisiškai ištuštinta ir vis tiek sugadinta dėl užšalimo.
3. Nuimkite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį (A).

   SVARBU:

   Prieš visiškai nuimdami dangtelį (A), pasukite jį prieš laikrodžio rodyklę iki pirmosios įrantos, kad sumažintumėte slėgį.



pav. 5.165: Aušinimo skysčio bakelis

4. Patikrinkite aušinimo skysčio bakelyje esantį aušinimo skystį naudodami antifrizo tikrintuvą. Testeris turėtų rodyti apsaugą nuo –34 °C (–30 °F) temperatūros.
5. Prieš vėl uždėdami slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį, patikrinkite jį, kaip nurodyta toliau.
   a. Patikrinkite, ar tarpiklis nėra įtrūkęs arba nusidėvėjęs, ir, jei reikia, pakeiskite dangtelį.
   b. Patikrinkite, ar dangtelyje esanti spyruoklė laisvai juda. Pakeiskite dangtelį, jei spyruoklė yra užstrigusi.
6. Užsukite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį (A).
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.

5.15 Pagal poreikį atliekama techninė priežiūra

Šiame skyriuje išsamiai aprašomos techninės priežiūros procedūros, kurias reikia atlikti pagal poreikį.

5.15.1 Saugos diržai

Pradalginėje javapjovėje įrengti sėdynės saugos diržai, kurį reikia reguliariai tikrinti, kad jis tinkamai veiktų nelaimingo atsitikimo atveju.

- Saugokite saugos diržus nuo aštrių kraštų ir daiktų, kurie gali juos pažeisti.
- Patikrinkite, ar nepažeisti diržai, sagtys, įtraukimo įtaisai, juostos, įtempimo sistema ir tvirtinimo varžtai.
- Patikrinkite, ar gerai prisukti sėdynės laikiklio arba tvirtinimo elemento varžtai.
- Pakeiskite visas pažeistas arba susidėvėjusias dalis.
- Pakeiskite diržus su įpjovomis, galinčiomis susilpninti diržą.
- Pasirūpinkite, kad saugos diržai būtų švarūs ir sausi. Valykite juos tik muilo tirpalu ir šiltu vandeniu. **NENAUDOKITE** baliklio ar dažiklių ant diržų, nes jie gali susilpninti medžiagą.

5.15.2 Degalų bako ištuštinimas

Degalų bakas ištuštinamas, siekiant pašalinti senus ar užterštus degalus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

- **Siekiant išvengti ar mirties dėl sprogimo ar gaisro, šalia pradalginės javapjovės NEGALI BŪTI atviros liepsnos ar kibirkščių, kai į ją pilami degalai.**
- **NEPILKITE degalų į pradalginę javapjovę, kai variklis yra įkaitęs arba užvestas.**
- **Įsitikinkite, kad degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta ir įžeminta. Degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta, kai visi jos komponentai yra sujungti elektrai laidžiomis ir nenutrūkstamomis jungtimis. Nuo degalų tiekimo sistemos prie mašinos važiuoklės prijungus laidinę jungtį, išlyginamas statinis potencialas tarp dviejų mašinos sistemų, todėl dar labiau sumažėja statinės elektros iškrovos tikimybė. Tinkamai įžeminta degalų tiekimo sistema turi elektrai laidžią jungtį nuo degalų tiekimo sistemos bako iki žemės.**

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Raskite degalų baką, esantį dešinėje pradalginės javapjovės pusėje.

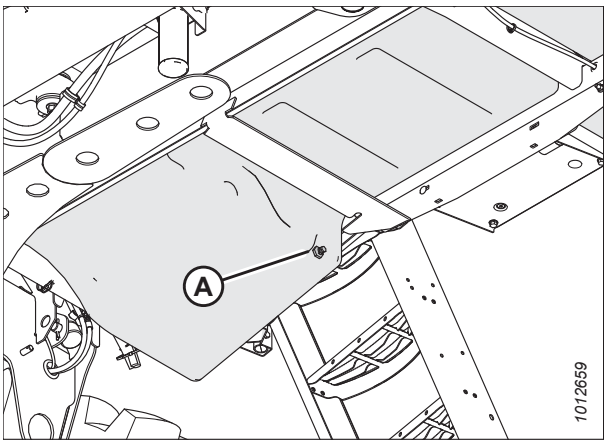
3. Padėkite indą po kamščiu (A). Degalų bake iš viso telpa 518 litrų (137 galonai) degalų.

4. Atlaisvinkite kamštį (A) ir išleiskite degalus iš bako.

5. Į baką įpilkite šiek tiek švarių degalų, kad išplautumėte visus likusius teršalus.

   PASTABA:

   NEPILDYKITE degalų bako, jei ketinate dirbti prie sistemos. Baką pildykite tik užbaigę darbus. Instrukcijas žr. *Degalų bako pildymas, p. 120*.



pav. 5.166: Išleidimo kamštis

5.15.3 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką būtina ištuštinti, jei DEF yra užterštas arba jei pradalginė javapjovė nebus naudojama ilgiau nei 6 mėnesius.

PAVOJUS

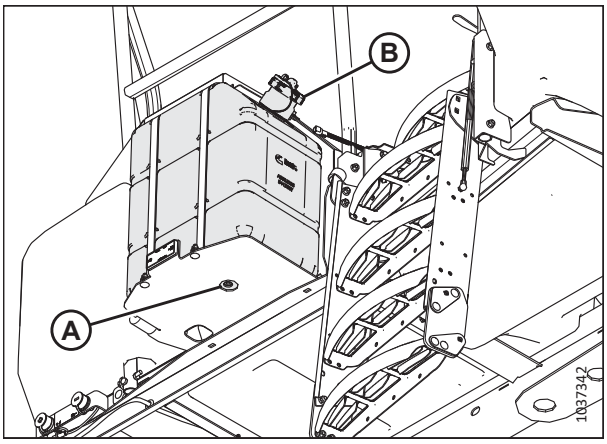
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Po DEF baku (B) padėkite išleidimo indą. Išleidimo indas turi būti pakankamai didelis, kad jame tilptų 49 litrai (13 JAV galonų) skysčio.

   SVARBU:

   Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei DEF išsiliejo ant bako ar bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite vandeniu, nes DEF yra ėsdinantis.



pav. 5.167: DEF bakas – vaizdas iš bako apačios

DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

3. Iš po bako apatinės dalies (B) ištraukite išleidimo kamštį (A) ir ištuštinkite DEF baką.

4. Į baką (B) įpilkite šiek tiek distiliuoto vandens, kad išplautumėte visus likusius teršalus.

5. Išpilkite distiliuotą vandenį, kuris buvo naudojamas bakui išplauti.

6. Į baką (B) vėl įstatykite išleidimo kamštį (A).

7. Pripildykite DEF baką. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas, p. 256*.

   PASTABA:

   NEPILDYKITE bako, jei mašinos nenaudosite **6 mėnesius** ar ilgiau.

5.15.4 Diržai

Ventiliatoriaus diržą ir oro kondicionieriaus kompresoriaus diržą reikia retsykiais patikrinti ir pakeisti.

Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo įtempimas

Variklio ventiliatoriaus pavaros diržas įtempiamas automatiškai. Rankinis reguliavimas **NEREIKALINGAS**.

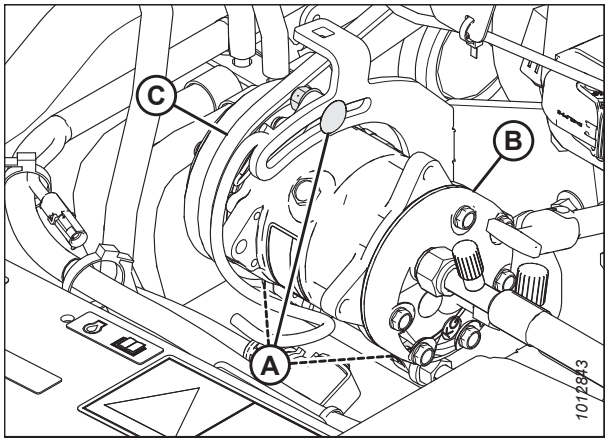
Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo keitimas

Jei variklio ventiliatoriaus pavaros diržas atrodo nusidėvėjęs arba pažeistas, jį reikia pakeisti.

PAVOJUS

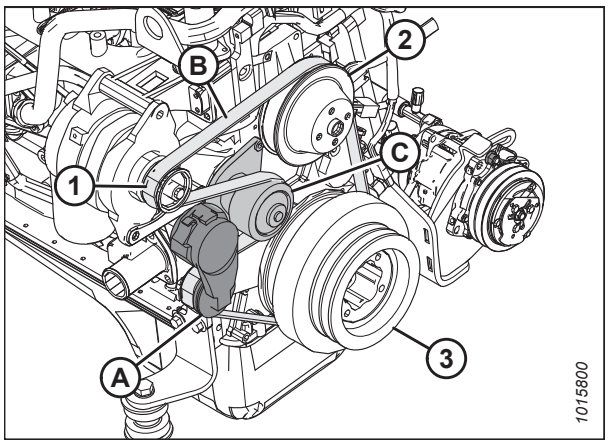
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A) ir pasukite kompresorių (B) variklio link, kad atlaisvintumėte diržų įtempimą.
4. Nuo kompresoriaus (B) nuimkite diržus (C).



pav. 5.168: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

5. Į diržo įtempiklį (A) įstatykite 1/2 col. skersmens terkšlinio veržliarakčio sukamąjį galą.
6. Sukite įtempiklį prieš laikrodžio rodyklę, kol ventiliatoriaus diržą (B) galėsite nuimti nuo skriemulio (C). Atleiskite įtempiklį ir nuimkite veržliaraktį.
7. Diržą nuimkite 1, 2, 3 eilės tvarka, kaip parodyta *5.169, p. 354* pav.
8. Į diržo įtempiklį (A) įstatykite 1/2 col. skersmens terkšlinio veržliarakčio sukamąjį galą.
9. Sukite įtempiklį prieš laikrodžio rodyklę, kol diržą (B) galėsite užmauti ant skriemulio (C). Atleiskite įtempiklį ir nuimkite veržliaraktį.

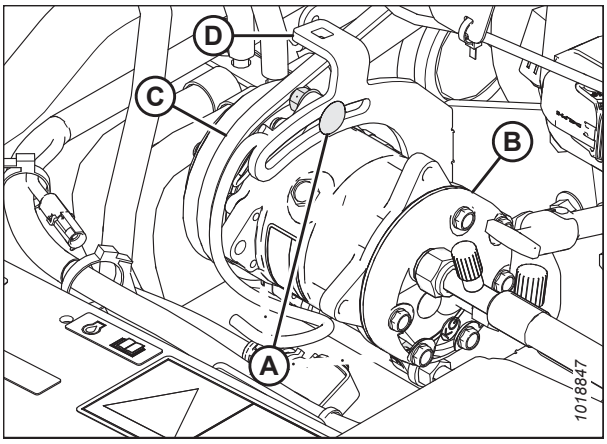


pav. 5.169: Variklio diržas

10. Patikrinkite, ar diržas tinkamai įstatytas į visus skriemulio griovelius.
11. Sumontuokite kompresoriaus diržus (C).
12. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

    PASTABA:

    Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).
13. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
14. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
15. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.170: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas

Per pirmąsias kelias pradalginės javapjovės darbo valandas ir po pakeitimo reikės įtempti oro kondicionieriaus kompresoriaus diržą.

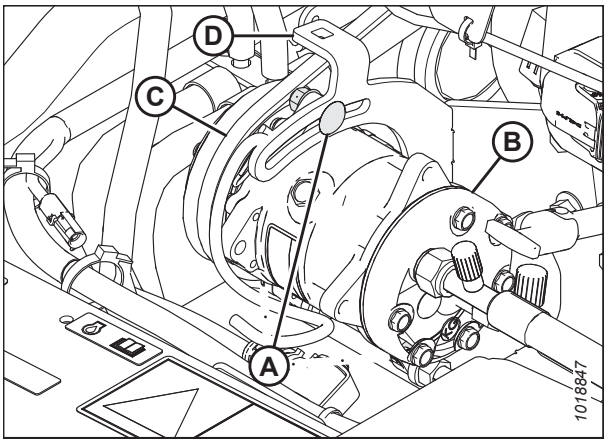
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
3. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
4. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

    PASTABA:

    Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).
5. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
6. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.171: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas

Jei oro kondicionieriaus kompresoriaus diržas atrodo susidėvėjęs arba pažeistas, jį reikia pakeisti.

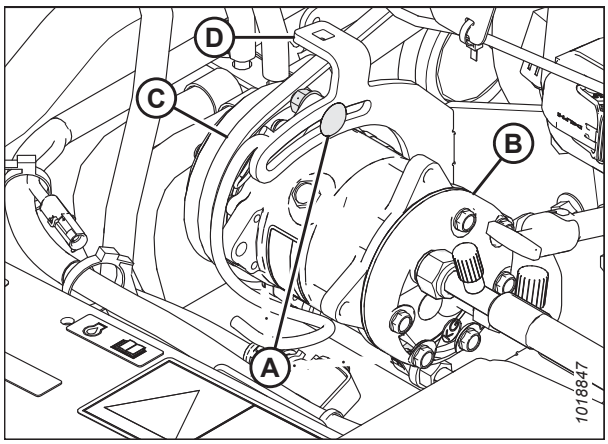
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite platformą. Instrukcijas žr. *5.4.1 Platformos atidarymas, p. 251*.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 249*.
4. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A) ir pasukite kompresorių (B) variklio link, kad atlaisvintumėte diržų įtempimą.
5. Nuo kompresoriaus (B) nuimkite diržus (C).
6. Sumontuokite kompresoriaus diržus (C).
7. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

   PASTABA:

   Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).
8. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
9. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
10. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 250*.



pav. 5.172: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

5.15.5 Variklio sūkių dažnis

Didžiausias ir tuščiosios eigos variklio sūkių dažniai nustatyti gamykloje.

Prireikus išsamesnės informacijos, žr. *2.2 Specifikacijos, p. 31*. Jei nurodyto sūkio dažnio nepavyksta palaikyti, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

SVARBU:

Kad variklio garantija nebūtų nutraukta, prieš nuimdami komponentus arba pradėdami remonto darbus, susisiekite su „Cummins“.

5.15.6 Apšvietimas

Žibintai yra svarbi pradalginės javapjovės saugos priemonė. Jie apšviečia darbo zoną aplink pradalginę javapjovę ir padeda įspėti kitus vairuotojus.

Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį

Pradalginė javapjovė yra pritaikyta važiuoti keliu varikliu į priekį, kad operatorius turėtų geresnį matomumą ir mašina būtų stabilesnė. Nustatykite priekinius žibintus taip, kad važiuojant varikliu į priekį būtų gerai matomas kelias ir kiti eismo dalyviai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

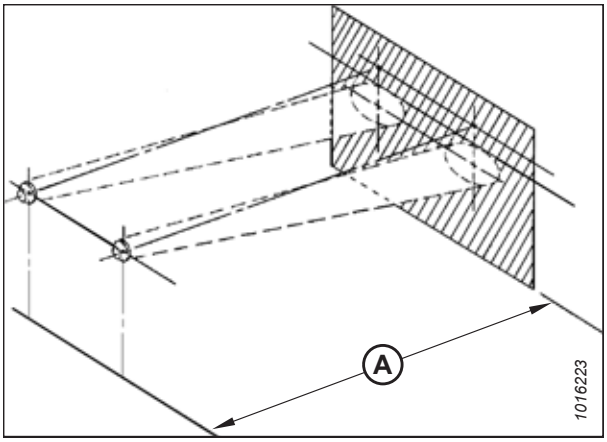
Siekiant palaikyti tinkamą pradalginės javapjovės padėtį, reikia prijungti ir pakelti pjaunamąją.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus 7,5 m (25 ft) (A) atstumu nuo vertikalaus paviršiaus, kaip parodyta paveikslėlyje.

   PASTABA:

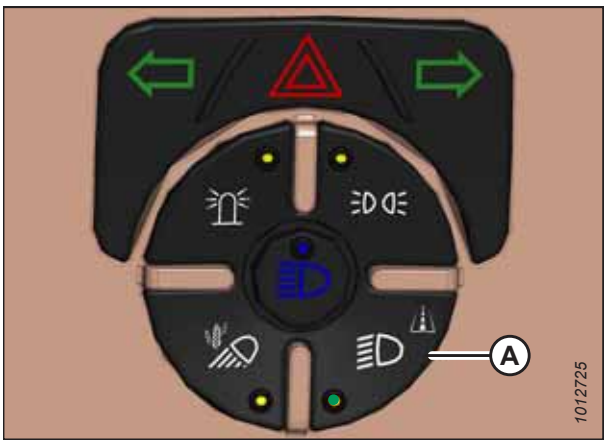
   Patikrinkite, ar ratukai yra po pradalgine javapjove, kad tinkamai sureguliuotumėte priekinius žibintus.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



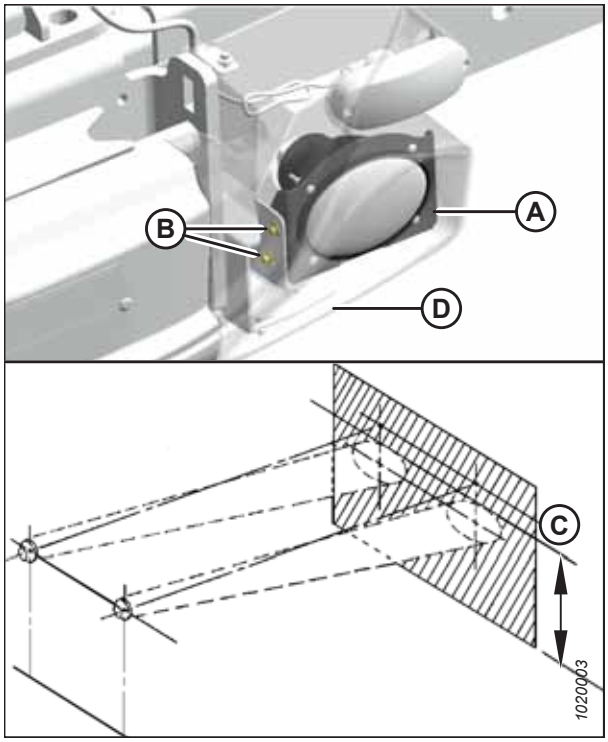
pav. 5.173: Pradalginės javapjovės priekinių žibintų padėties nustatymas

3. Įjunkite KELIO žibintus (A) ir perjunkite juos į ARTIMĄSIAS ŠVIESAS.



pav. 5.174: Kelio žibintų jungiklis

4. Sureguliuokite priekinį žibintą (A) reguliavimo varžtais (B) taip, kad didžiausias šviesos spindulių aukštis nuo žemės neviršytų 1 263 mm (49 3/4 in) (C). Varžtus galima pasiekti pakišant ranką po žibinto rėmeliu (D).



pav. 5.175: Kairysis priekinis žibintas (varikliu į priekį) – dešinysis priešingas

Priekinių žibintų reguliavimas – kabina į priekį

Lauke sureguliuokite lauko žibintus (arba panašius) pagal operatoriaus poreikius.

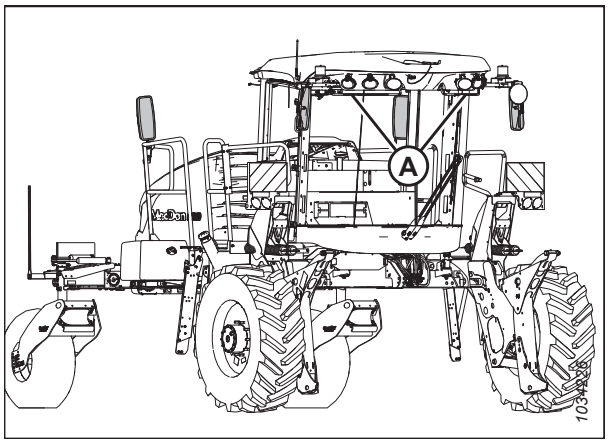
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Laikykitės už kabinos priekiniuose kampuose esančių ranktūrių (A) ir stovėkite ant pjaunamosios neslystančių juostelių.

   PASTABA:

   Iliustracijoje pjaunamoji nepavaizduota.



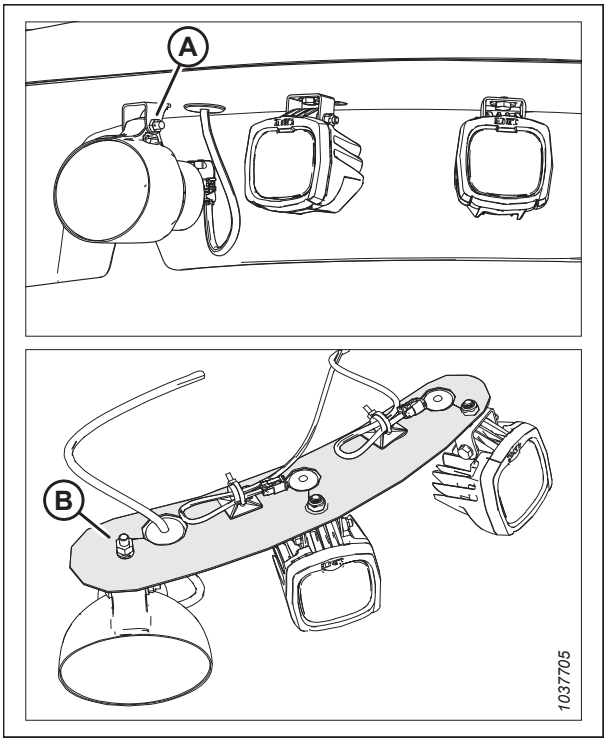
pav. 5.176: Pradalginė javapjovė, eksploatuojama kabina į priekį

3. Pagal poreikį rankomis sureguliuokite žibintus. Jei reikia, atlaisvinkite / priveržkite veržles:

   - Priveržkite lanksto veržlę (A) iki 7,5 Nm (6 lbf·ft).
   - Priveržkite tvirtinimo veržles (B) iki 27 Nm (20 lbf ft).

   PASTABA:

   Veržles (B) turi veržti **du žmonės**. Norėdami pasiekti tvirtinimo veržles (B), nuimkite kabinos priekyje esantį skydelį nuo saulės, tada atidarykite lubose esantį prieigos skydelį.



pav. 5.177: Kairysis priekinis žibintas (kabina į priekį) – dešinysis priešingas

Priekinių lauko žibintų reguliavimas

Lauke sureguliuokite lauko žibintus (arba panašius), kad jie geriausiai atitiktų operatoriaus poreikius.

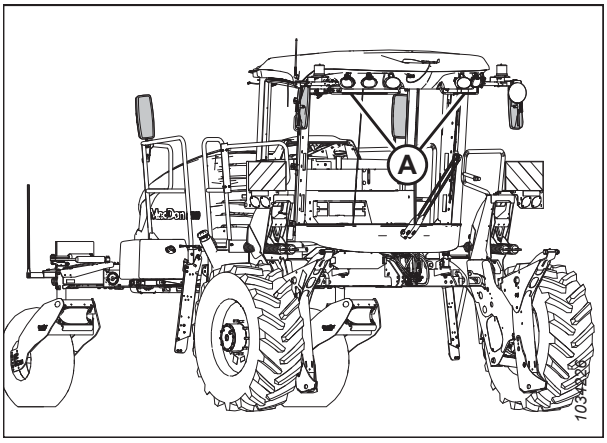
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Laikykitės už kabinos priekiniuose kampuose esančių ranktūrių (A) ir stovėkite ant pjaunamosios neslystančių juostelių.

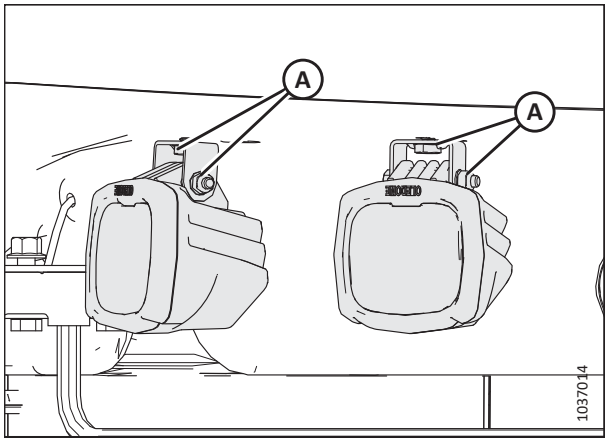
   PASTABA:

   Iliustracijoje pjaunamoji nepavaizduota.



pav. 5.178: Pradalginė javapjovė, eksploatuojama kabina į priekį

3. Pagal poreikį rankomis sureguliuokite žibintus. Jei reikia, atlaisvinkite veržles (A) ir vėl priveržkite po reguliavimo.



pav. 5.179: Dešinės pusės žibintai (kabina į priekį) – kairės pusės žibintai priešingi

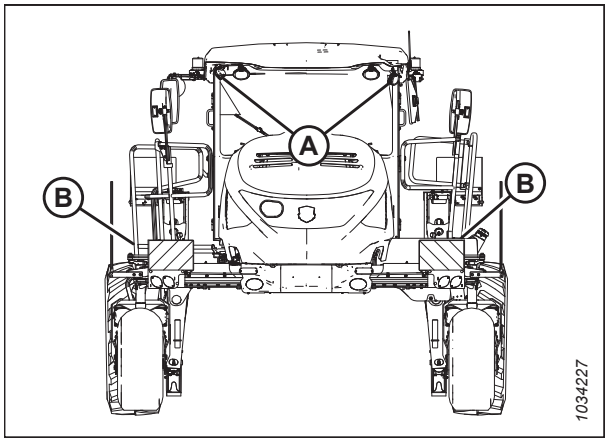
Galinių stogo darbinių žibintų reguliavimas

Sureguliuokite galinius darbinius žibintus, kad jie geriausiai atitiktų operatoriaus poreikius.

PAVOJUS

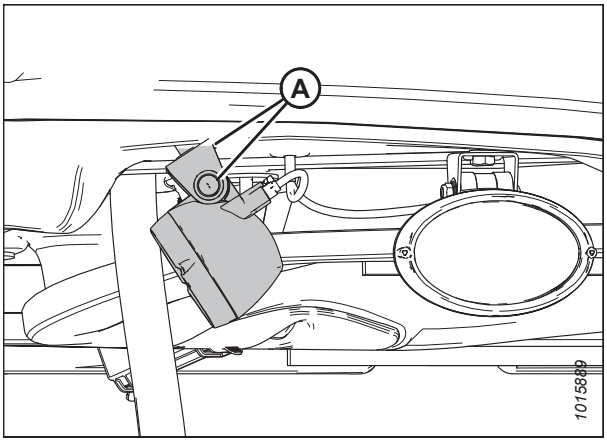
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Atsistokite ant kairiosios arba dešiniosios platformos (B), kad pasiektumėte galinius stogo darbinius žibintus (A).



pav. 5.180: Galiniai stogo darbiniai žibintai

2. Ranka sureguliuokite žibintą. Jei reikia, atlaisvinkite arba priveržkite varžtus (A).

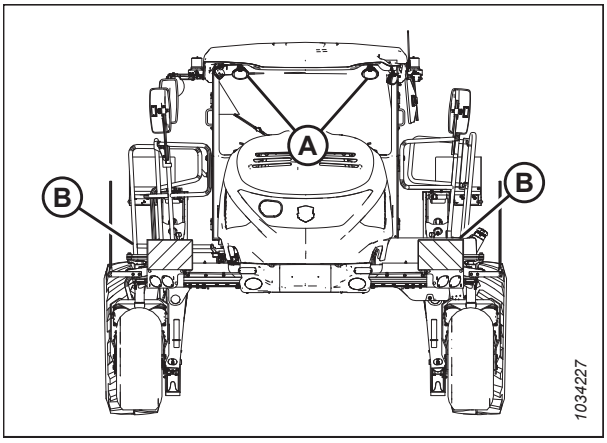


pav. 5.181: Kairysis galinis stogo darbinis žibintas – dešinysis priešingas

Galinių pradalgės žibintų reguliavimas

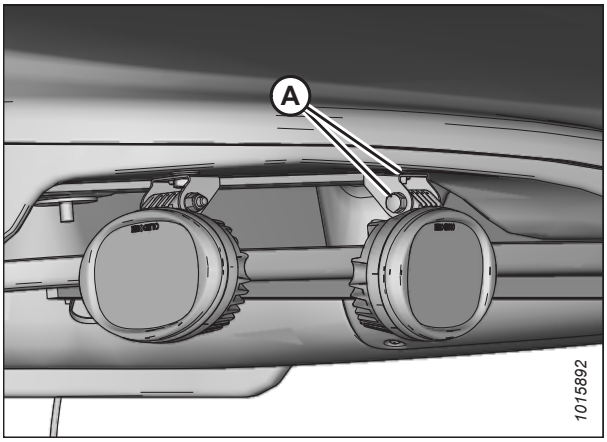
Sureguliuokite galinius pradalgės žibintus, kad jie geriausiai atitiktų operatoriaus poreikius.

1. Atsistokite ant kairiosios arba dešiniosios platformos (B), kad pasiektumėte galinius pradalgės žibintus (A).



pav. 5.182: Galiniai pradalgės žibintai

2. Nustatykite žibinto padėtį varžtais (A).

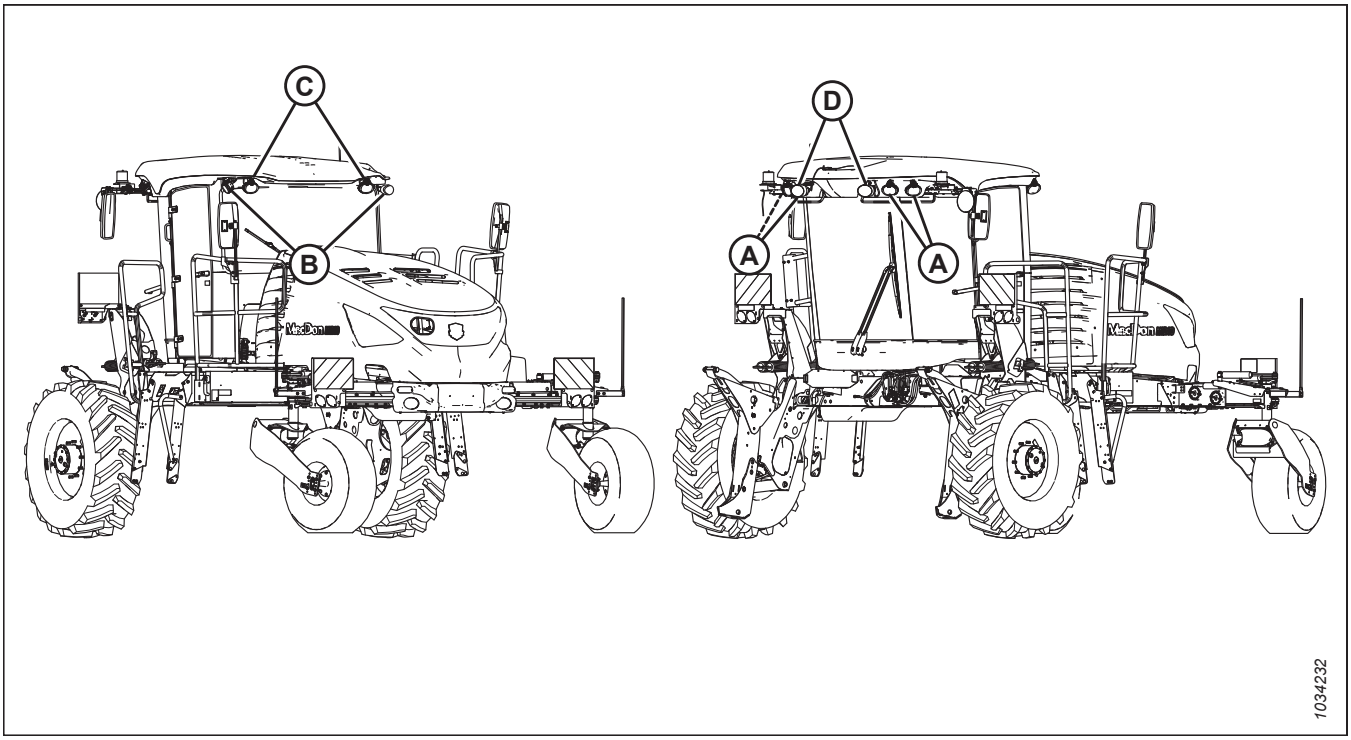


pav. 5.183: Kairysis galinis pradalgės žibintas – dešinysis priešingas

Standartinių darbinių žibintų arba priekinių žibintų (kabina į priekį) keitimas

Žibintai yra svarbi pradalginės javapjovės saugos priemonė. Nedelsdami pakeiskite sugedusias arba netinkamai veikiančias lemputes.

Toliau nurodyta procedūra taikoma visoms halogeninėms lemputėms, pavaizduotoms *5.184, p. 362* pav. Jei keičiate priekinių (varikliu į priekį) žibintų lemputes, žr. *Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį, p. 363*.



pav. 5.184: Halogeninių lempučių vietos

A – priekiniai darbiniai žibintai (lauko) **B – ražienos žibintai (galiniai)** **C – galiniai darbiniai žibintai** **D – priekiniai žibintai (kabina į priekį)**

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

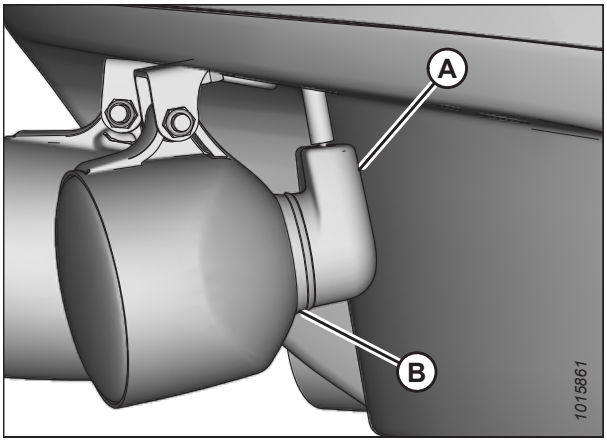
Pavaizduotas priekinis darbinis žibintas.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Atjunkite laidų pynę (A).
3. Nuimkite guminį izoliacinį apvalkalą (B).
4. Išimkite lemputę iš korpuso.

   SVARBU:

   NELIESKITE halogeninės lemputės stiklo, nes dėl ant jūsų odos esančių riebalų ar kitų cheminių medžiagų lemputė gali greičiau perdegti.
5. Sulygiuokite naujosios lemputės kontaktus su korpuse esančiomis angomis ir įstumkite lemputę į vietą.
6. Uždėkite izoliacinį apvalkalą (B) ir prijunkite laidų pynę (A).



pav. 5.185: Priekinis darbinis žibintas

Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį

Jei priekinio žibinto lemputė perdegė arba sugedo, ją reikia pakeisti.

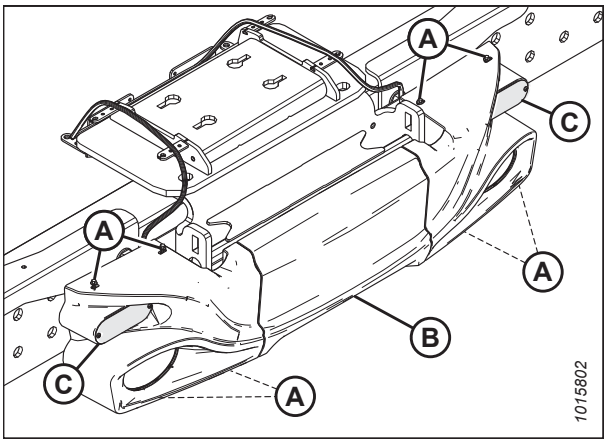
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išsukite aštuonis šešiabriaunius junginius varžtus (A), tada nuimkite priekinio žibinto rėmelio sąranką (B). Išsaugokite tvirtinimo elementą.
3. Nuo raudonų galinių žibintų (C) atjunkite elektros jungtis, kad galėtumėte visiškai nuimti rėmelį (B).

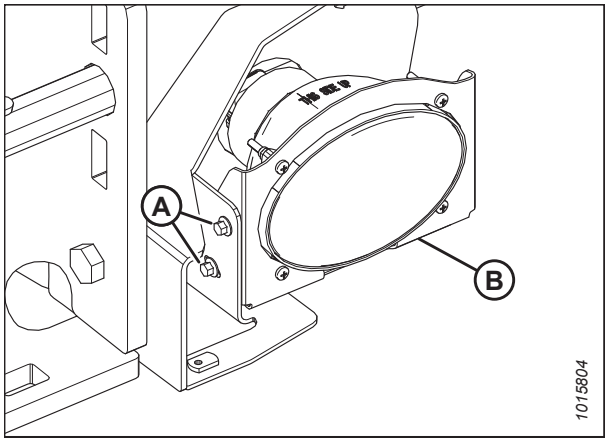
   PASTABA:

   Netaikoma M1170*NT5* rėmelio konfigūracijai.



pav. 5.186: Žibinto rėmelio sąranka

4. Išsukite du varžtus (A), laikančius priekinio žibinto laikiklio sąranką (B), ir pastumkite laikiklį į priekį.
5. Atjunkite laidų pynės jungtį nuo priekinio žibinto ir nuimkite sąranką (B).

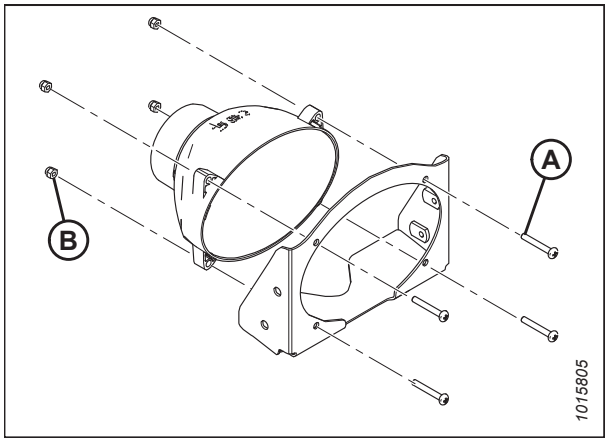


pav. 5.187: Pavaizduotas dešinysis priekinis žibintas – kairysis yra panašus

6. Atsukite keturis mašininius varžtus (A) bei fiksavimo veržles (B) ir išsaugokite šiuos tvirtinimo elementus.
7. Išimkite seną priekinį žibintą iš laikiklio ir pakeiskite jį nauju priekiniu žibintu.

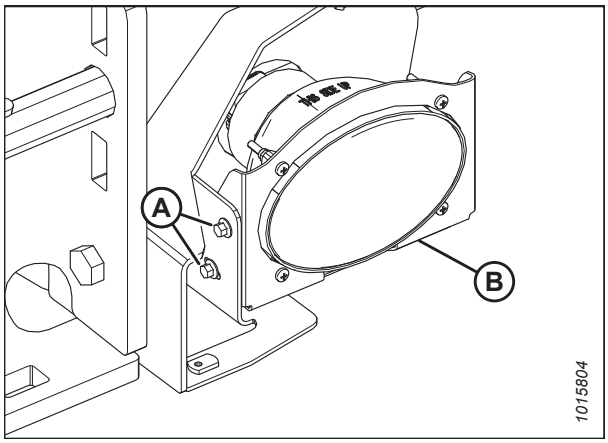
   SVARBU:

   NELIESKITE halogeninės lemputės stiklo, nes dėl ant jūsų odos esančių riebalų ar kitų cheminių medžiagų lemputė gali greičiau perdegti.
8. Pritvirtinkite priekinį žibintą prie laikiklio naudodami keturis išsaugotus mašininius varžtus (A) ir fiksavimo veržles (B). Priveržkite varžtus iki 2,0–2,7 Nm (18–24 lbf·in).



pav. 5.188: Pavaizduotas dešinysis priekinis žibintas – kairysis yra panašus

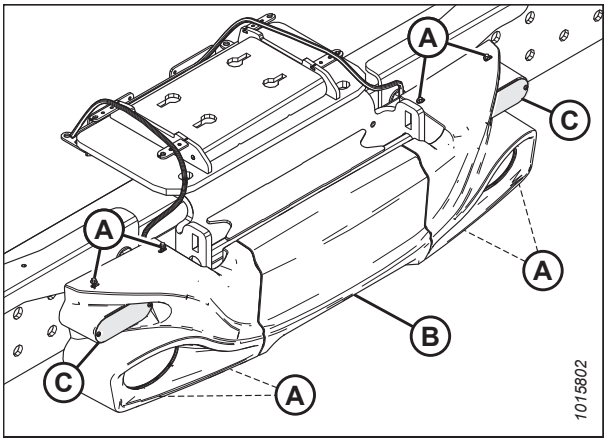
9. Prijunkite laidų pynės jungtį prie priekinio žibinto.
10. Pritvirtinkite priekinio žibinto laikiklio sąranką (B) naudodami prieš tai išsuktus varžtus (A).
11. Pakartokite *4, p. 364*–*10, p. 364* veiksmus su priešingu priekiniu žibintu, jei reikia.
12. Sureguliuokite naują priekinį žibintą. Instrukcijas žr. *Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį, p. 357*.



pav. 5.189: Pavaizduotas dešinysis priekinis žibintas – kairysis yra panašus

13. Prie raudonų galinių žibintų (C) prijunkite elektros jungtis.

14. Pritvirtinkite priekinio žibinto rėmelio sąranką (B) prie rėmo naudodami aštuonis pirmiau išsuktus šešiakampius junginius varžtus (A). Priveržkite varžtus iki 2,0–2,7 Nm (18–24 lbf·in).



pav. 5.190: Žibinto rėmelio sąranka

LED žibintų keitimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Aukščiausios klasės kabinoje įrengti keli LED žibintai. Jei jie perdegė arba yra pažeistos, reikia keisti visą žibinto bloką, nes pačios lemputės negali būti keičiamos.

PAVOJUS

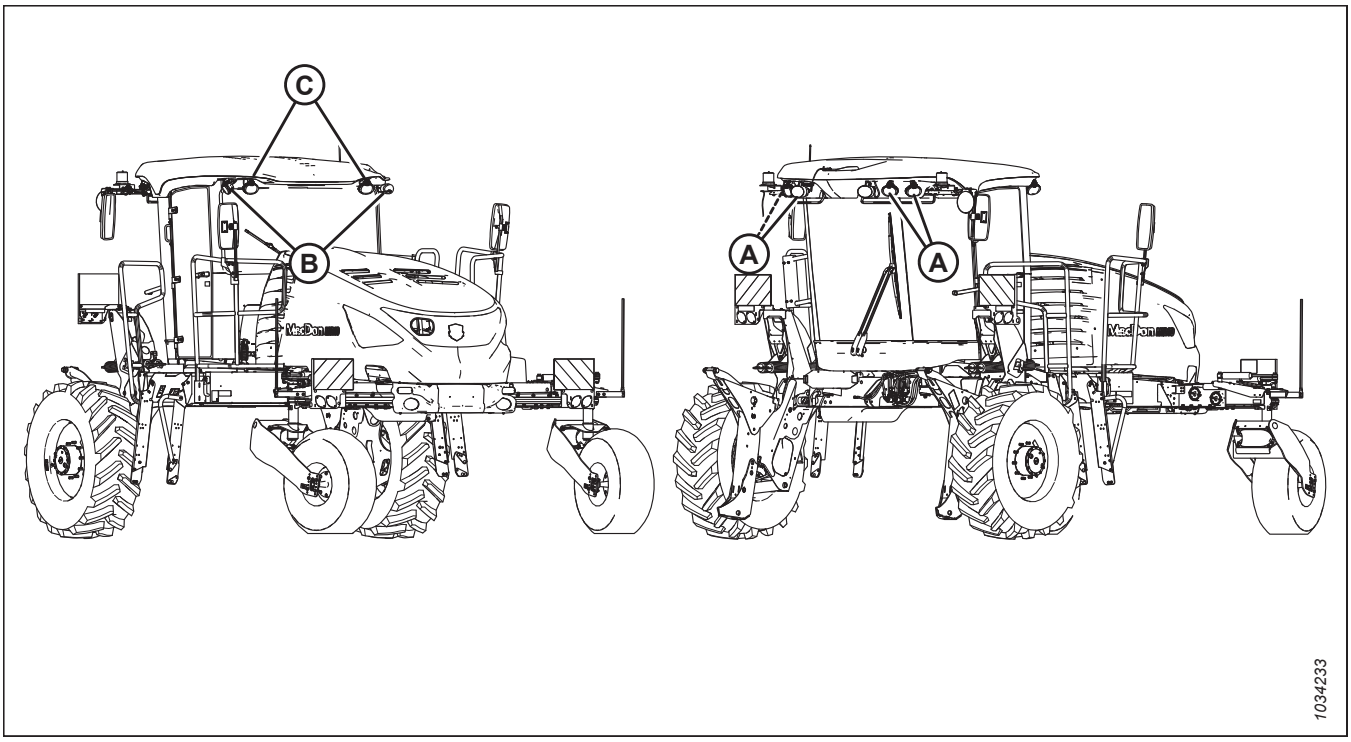
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Aukščiausios klasės kabinoje įrengti toliau išvardyti LED žibintai.

- Keturi LED lauko žibintai (A)
- Du LED ražienos žibintai (B)
- Du LED galiniai darbiniai žibintai (C)

PASTABA:

Atsarginių dalių informacijos ieškokite pradalginės javapjovės dalių kataloge arba kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą. Norėdami pakeisti LED šviestuvo bloką, pereikite prie veiksmo *1, p. 367*.



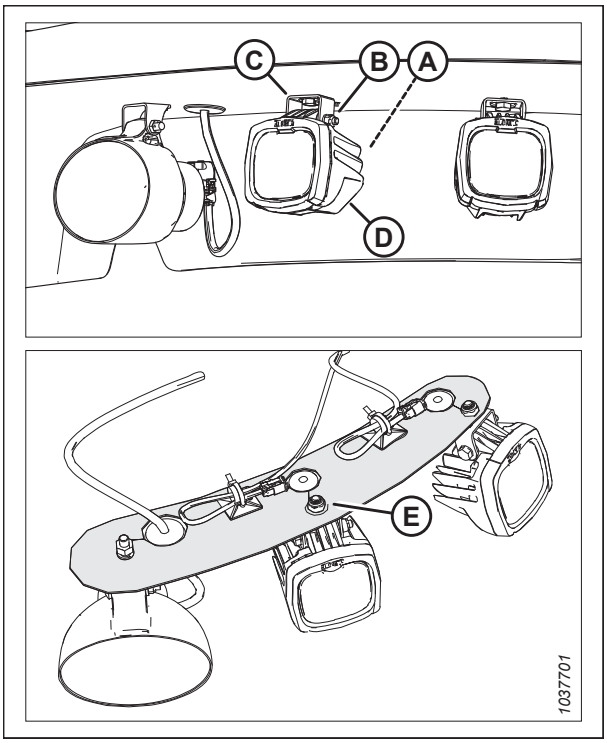
pav. 5.191: LED žibintų vietos – tik aukščiausios klasės kabinoje

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite laidų pynę (A).

   PASTABA:

   Jei lankstinio laikiklio (C) keisti **NEREIKIA**, atlikite veiksmus nuo *3, p. 367* iki *7, p. 367*. Jei reikia pakeisti ir lankstinį laikiklį (C), atsukite tvirtinimo veržlę (E), esančią kabinos stoge. **Šiai užduočiai atlikti reikia dviejų žmonių:**

   - Visi darbiniai žibintai (eksploatuojant kabina į priekį): Nuimkite skydelį nuo saulės (kabina į priekį). Atidarykite lubose esantį prieigos skydelį, kad pasiektumėte darbinio žibinto tvirtinimo veržles. Priveržkite tvirtinimo veržles iki 27 Nm (20 lbf ft).
   - Du galiniai dešinieji darbiniai žibintai: Vienas darbinis žibintas yra sumontuotas išorėje ir jį pasiekti nesudėtinga. Norėdami nuimti kito darbinio žibinto tvirtinimo elementus, išimkite radijo skydelį iš kabinos. Priveržkite tvirtinimo veržles iki 15 Nm (11 lbf ft).
   - Du galiniai kairieji darbiniai žibintai: Kreipkitės į „MacDon“ prekybos atstovą, kad nuimtų kabinos lubas.
3. Nuo lankstinio laikiklio (C) nuimkite varžtą ir veržlę (B).
4. Nuimkite LED šviestuvo bloką (D).
5. Naudodami varžtą ir veržlę (B) pritvirtinkite naują LED bloką (su nuimtu lankstiniu laikikliu) prie esamo lankstinio laikiklio (C).
6. Priveržkite lanksto veržlę iki 7,5 Nm (6 lbf ft).
7. Vėl prijunkite laidų pynę.



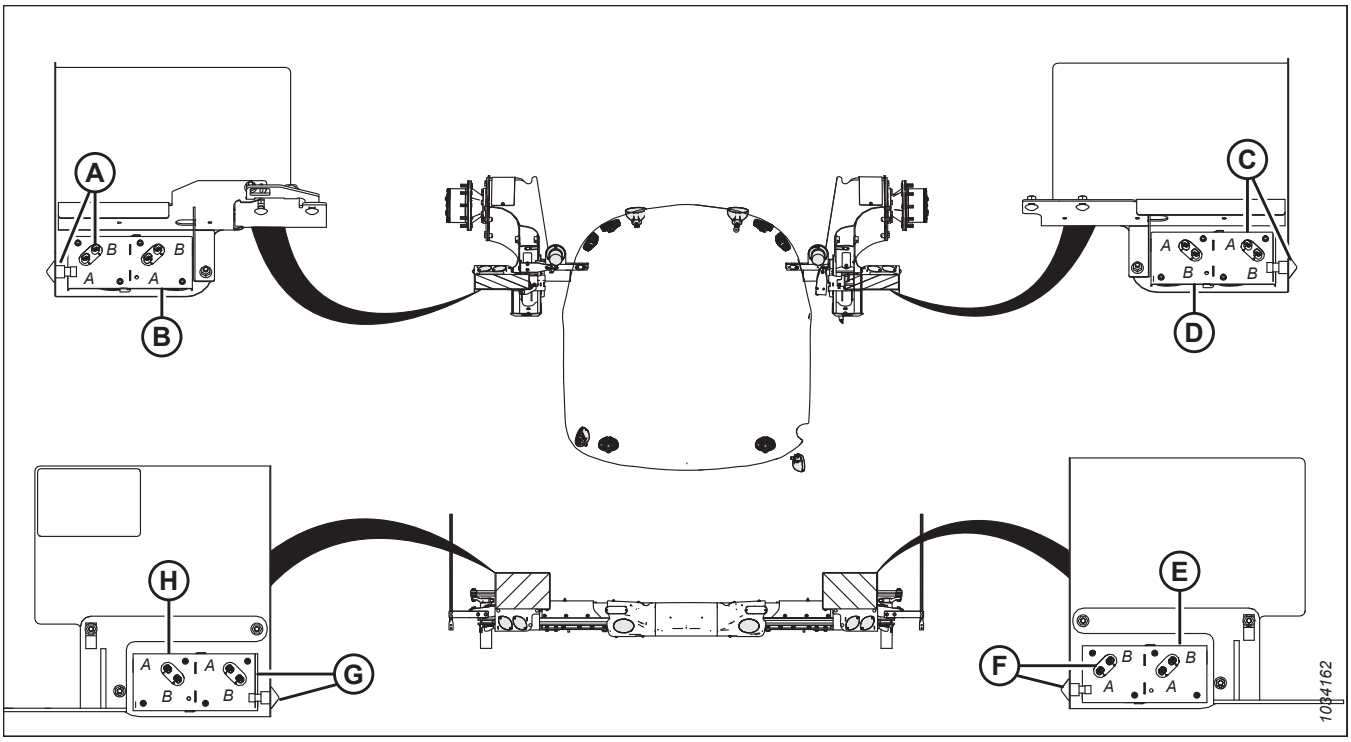
pav. 5.192: Priekinis darbinis LED žibintas

Geltono ir gabaritinio žibintų keitimas

Geltonus LED posūkio signalų ir gabaritinius žibintus reikia nedelsiant pakeisti, jei jie sugadinti arba veikia netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 5.193: Geltonų posūkio signalų ir gabaritinių žibintų vietos

Stabdžių / gabaritiniai žibintai bei geltoni posūkio signalų / avariniai žibintai yra sumontuoti keturiuose įspėjamuosiuose ženkluose. Kiekviena lemputės jungtis pažymėta A arba B (šoniniai posūkio signalo žibintai turi vieną jungtį). Keisdami lemputę laidų pynės kištuko vietos ieškokite toliau pateiktame sąraše.

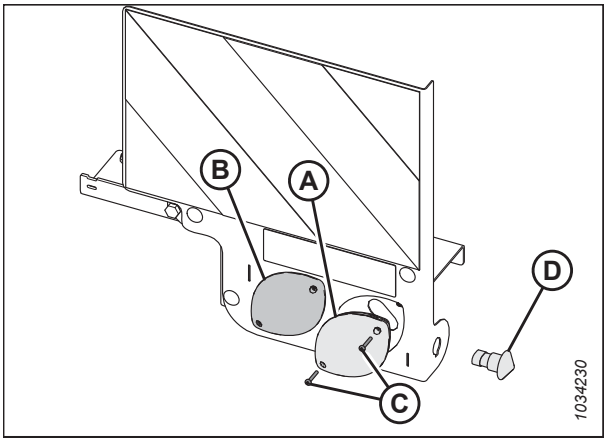
Lentelė 5.6 Laidų pynės kištukų vietos

Kairioji pusė	A jungtis	B jungtis	Dešinioji pusė	A jungtis	B jungtis
Priekinis posūkio signalas / avarinis žibintas (A)	P295	–	Priekinis posūkio signalas / avarinis žibintas	P295	–
Priekinis šviesinis indikatorius (A)	P295S	–	Priekinis šviesinis indikatorius	P295S	–
Priekinis stabdžių / gabaritinis žibintas (B)	P267A	P267B	Priekinis stabdžių / gabaritinis žibintas (D)	P267A	P267B
Galinis posūkio signalas / avarinis žibintas (G)	P293	–	Galinis posūkio signalas / avarinis žibintas (F)	P294	–
Galinis šoninis šviesinis indikatorius (G)	P293S	–	Galinis šoninis šviesinis indikatorius (F)	P294S	–
Galinis gabaritinis žibintas (H)	P265	–	Galinis gabaritinis žibintas (E)	P266	–

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išjunkite žibintus.

3. Norėdami nuimti geltoną posūkio / avarinį žibintą (A) arba raudoną gabaritinį žibintą (B), atjunkite elektros laidų pynės jungtį nuo lemputės galinės dalies, atsukite sraigtus (C) su poveržlėmis ir varžtus, tada išstumkite lemputę iš įspėjamojo ženklo.

4. Norėdami nuimti posūkio signalo žibintą (D), atjunkite elektros laidų pynę nuo lemputės.



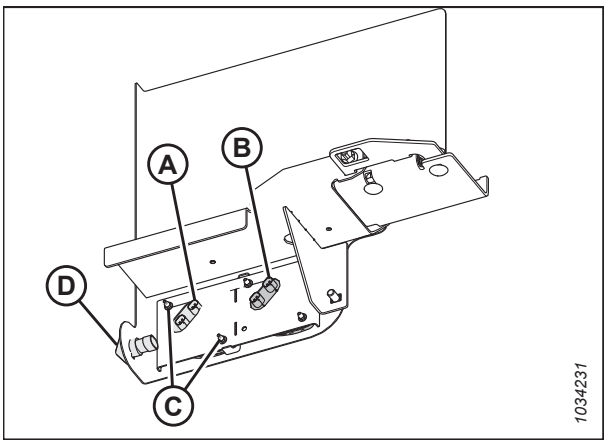
pav. 5.194: Geltonas posūkio signalo ir gabaritinis žibintai – vaizdas iš priekio

5. Pasukite lempos jungtį, kad sulygiuotumėte ąselę (A) su įspėjamajame ženkle esančia įpjova. Nuspauskite ąselę (A) ir išstumkite lemputę iš įspėjamojo ženklo.



pav. 5.195: Posūkio signalo žibintas

6. Norėdami sumontuoti geltoną posūkio / avarinio signalo lemputę (A) arba gabaritinę lemputę (B), pritvirtinkite lemputę dviem sraigtais, poveržlėmis ir varžtais (C), o tada prijunkite elektros laidų pynę prie lemputės lizdo. Kištukų vietos nurodytos *5.6, p. 368* lentelėje.



pav. 5.196: Geltonas posūkio signalo ir gabaritinis žibintai – vaizdas iš priekio

7. Norėdami sumontuoti posūkio signalo / avarinio žibinto lemputę (D), parodytą *5.196, p. 369* pav., sulygiuokite lempos ąselę (A) su įspėjamajame ženkle esančiu grioveliu, atsargiai įstumkite lemputę į įspėjamąjį ženklą ir pasukite ją, kad užfiksuotumėte.
8. Prijunkite elektros laidų pynę prie kištukinio lizdo, esančio lemputės gale.

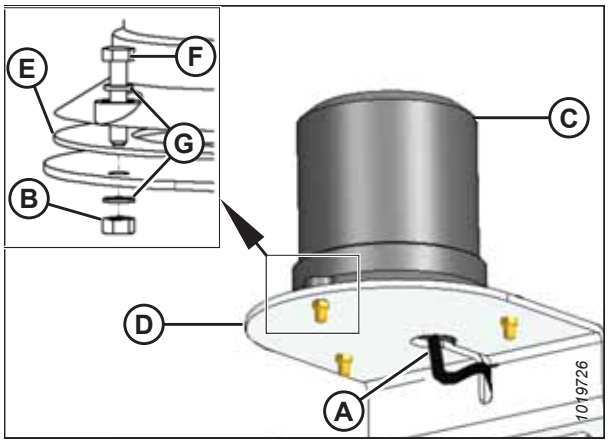


pav. 5.197: Posūkio signalo žibintas

Švyturėlių keitimas

Jei švyturėliai pažeisti arba perdegė, juos reikės pakeisti.

1. Atjunkite laidus (A) nuo laidų pynės.
2. Atsukite veržles (B) ir nuimkite švyturėlį (C). Išmeskite sugedusį švyturėlį ir tvirtinimo elementus.
3. Nuo atramos (D) tvirtinimo paviršiaus nuvalykite visus nešvarumus.
4. Ant atramos sumontuokite naują švyturėlį (C) su tarpikliu (E). Pritvirtinkite varžtais (F), poveržlėmis (G) ir veržlėmis (B).
5. Veržles priveržkite iki 0,65 Nm (0,48 lbf·ft).



pav. 5.198: Švyturėlio sąranka

Kabinos lubinio šviestuvo lemputės keitimas

Jei kabinos lubinio šviestuvo lemputė perdegė, ją reikia pakeisti.

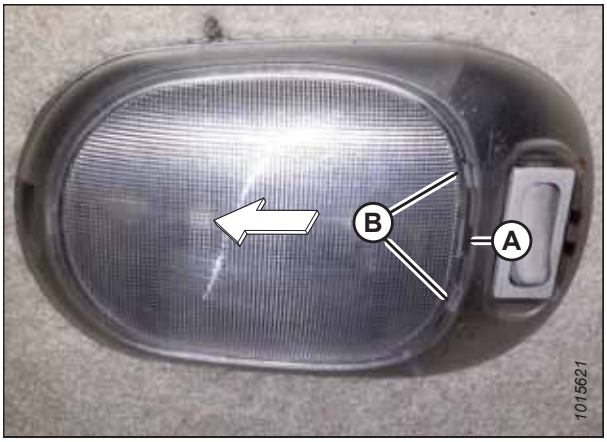
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (A). Švelniai atlenkite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (B) atsilaisvins nuo lubinio šviestuvo rėmelio.

3. Nuimkite lęšio dangtelį.



pav. 5.199: Kabinos lubinis šviestuvas

4. Pakeiskite lemputę (A) (MD #208191).

   SVARBU:

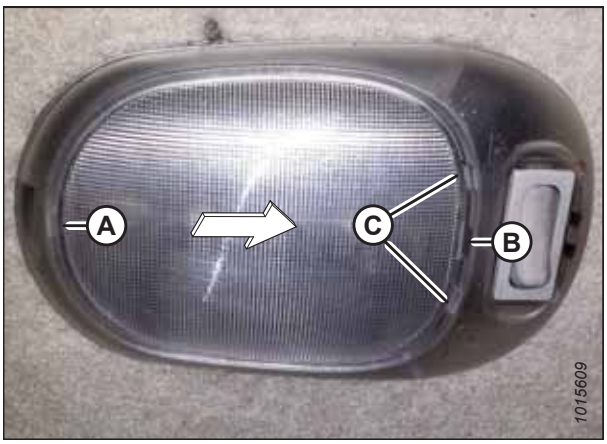
   NELIESKITE stiklo pirštais.



pav. 5.200: Kabinos lubinis šviestuvas su nuimtu gaubtu

5. Įstatykite vieną tvirtinimo ąselę (A) į lubinio šviestuvo rėmelį.

6. Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (B) ir atsargiai uždarykite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (C) bus įstatytos į lubinio šviestuvo rėmelį.



pav. 5.201: Kabinos lubinis šviestuvas

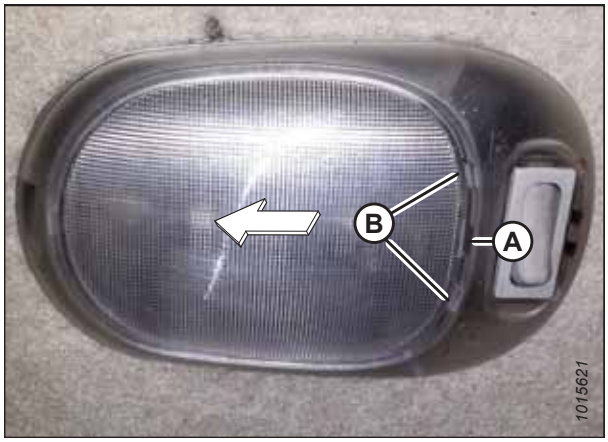
Kabinos lubinio šviestuvo sąrankos keitimas

Kabinos lubinis šviestuvas pagerina matomumą kabinoje. Jei lubinis šviestuvas perdegė arba sugedo, jį reikia pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (A). Švelniai atlenkite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (B) atsilaisvins nuo lubinio šviestuvo rėmelio.
3. Nuimkite lęšio dangtelį.



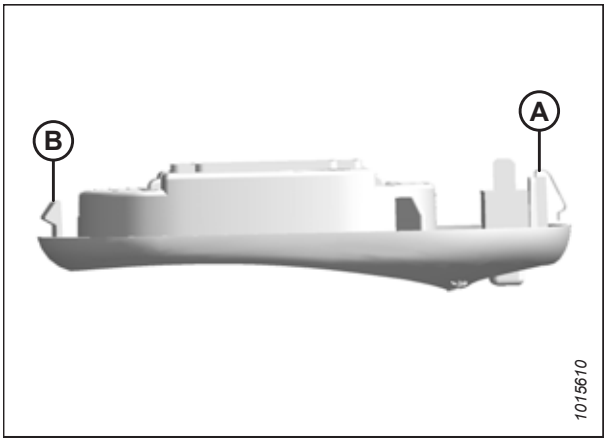
pav. 5.202: Kabinos lubinis šviestuvas

4. Išsukite du varžtus (A) iš lubinio šviestuvo rėmelio.



pav. 5.203: Kabinos lubinis šviestuvas su nuimtu gaubtu

5. Atsargiai įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) tarp stogo pamušalo ir lubinio šviestuvo sąrankos toje pusėje, kurioje yra įjungimo / išjungimo jungiklis.
6. Švelniai nuspauskite spaustuką (A) ir palenkite lubinio šviestuvo sąranką žemyn, kad atsikabintų tvirtinimo ąselė (B).
7. Atjunkite seną lubinio šviestuvo sąranką nuo laidų pynės.
8. Prijunkite naują lubinį šviestuvą (MD #201707) prie laidų pynės.
9. Užfiksuokite tvirtinimo ąselę (B) ir kelkite lubinio šviestuvo sąranką į viršų, kol spaustukas (A) užsifiksuos ir pritvirtins sąranką.
10. Dviem varžtais (A) pritvirtinkite lubinio šviestuvo sąranką.

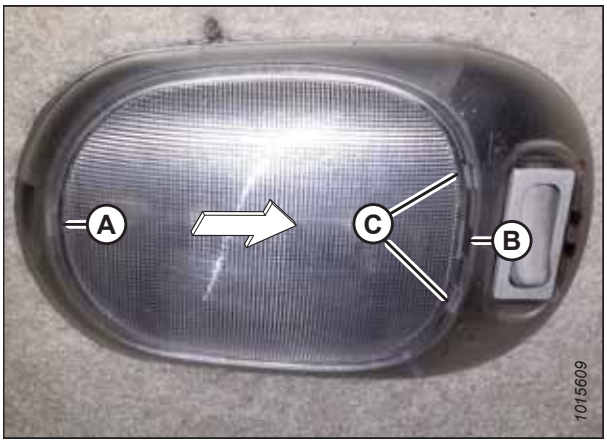


pav. 5.204: Kabinos lubinio šviestuvo sąranka



pav. 5.205: Kabinos lubinis šviestuvas su nuimtu gaubtu

11. Įstatykite vieną tvirtinimo ąselę (A) į lubinio šviestuvo rėmelį.
12. Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (B) ir atsargiai uždarykite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (C) bus įstatytos į lubinio šviestuvo rėmelį.



pav. 5.206: Kabinos lubinis šviestuvas

Posūkio signalų indikatoriai

Posūkio signalų indikacinės lemputės yra valdymo pulte. Jei posūkio signalų indikacinės lemputės veikia netinkamai, susisiekite su savo „MacDon“ atstovu.

5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių

Dauguma jungiklių ir saugiklių yra saugiklių dėžutėje, sumontuotoje kairiojoje (kabina į priekį) rėmo pusėje, už platformos, po akumuliatorių dangčiu.

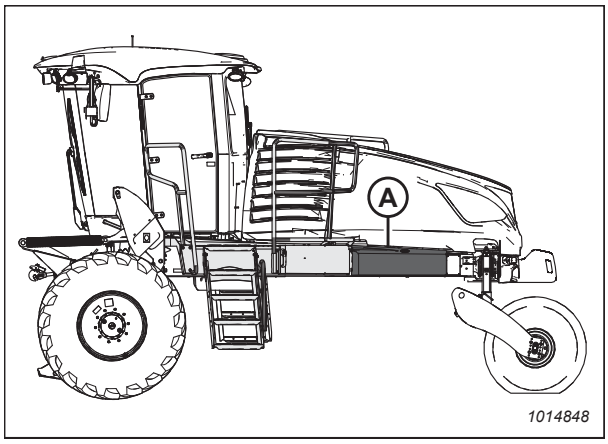
PASTABA:

Srovės išjungikliai nustatomi iš naujo automatiškai. Mašinoje naudojami plastikiniai kištukiniai saugikliai.

PAVOJUS

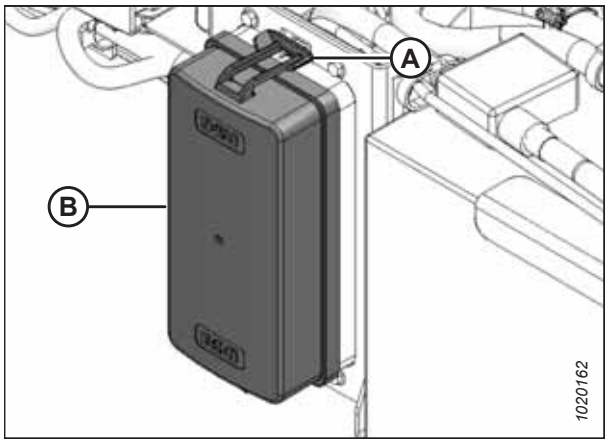
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumuliatorių dangtį (A), kad pasiektumėte saugiklių dėžutę. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 338*.



pav. 5.207: Saugiklių dėžutės vieta

3. Pakelkite saugiklių dėžutės dangtelio (B) viršuje esantį užraktą (A), kad atlaisvintumėteąselę, tada nuleiskite dangtelį.
4. Patikrinkite ir prireikus pakeiskite saugiklius. Instrukcijas žr. *Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*.
5. Uždėkite dangtelį (B) ant saugiklių skydelio ir įsitikinkite, kad dangtelio apačioje esantys kabliukai užsikabino už saugiklių skydelio.
6. Paspauskite užraktą (A), kad užfiksuotumėte saugiklių dėžutės viršuje esančią ąselę.
7. Uždarykite akumuliatorių dangtį ir perkelkite platformą į darbinę padėtį. Instrukcijas žr. *5.4.2 Platformos uždarymas, p. 251*.



pav. 5.208: Saugiklių dėžutės dangtis

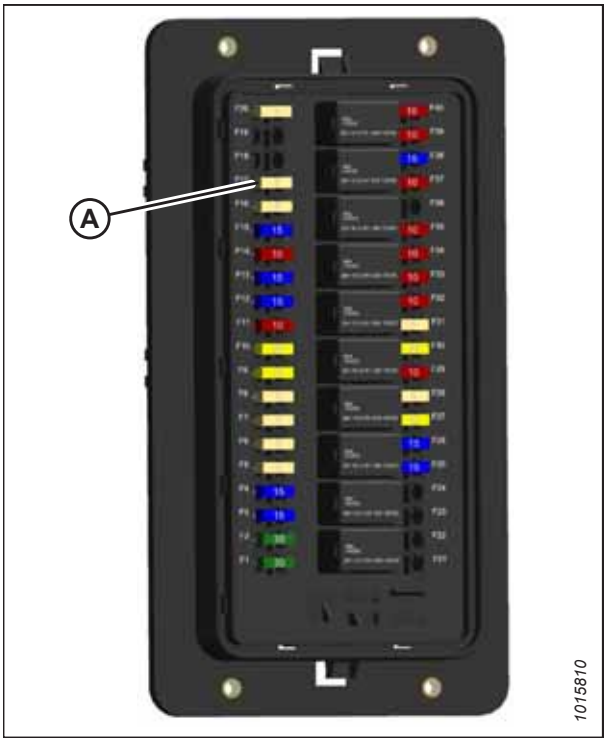
Saugiklių tikrinimas ir keitimas

Jei įtariate, kad saugiklį reikia pakeisti, turite atidaryti saugiklių dėžutę ir apžiūrėti atitinkamą saugiklį. Saugiklių dėžutės viduje esantis lipdukas padeda operatoriui nustatyti konkretaus saugiklio funkciją.

1. Norėdami patikrinti saugiklį, ištraukite saugiklį (A) iš lizdo ir apžiūrėkite jį.
2. Norėdami pakeisti saugiklį, įstatykite naują saugiklį į lizdą.

   SVARBU:

   Pakaitiniai saugikliai turi atitikti lipduke nurodytus parametrus; lipduką žr. skyriuje *Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai, p. 377*.



pav. 5.209: Saugikliai

Srovės išjungiklių ir relių keitimas

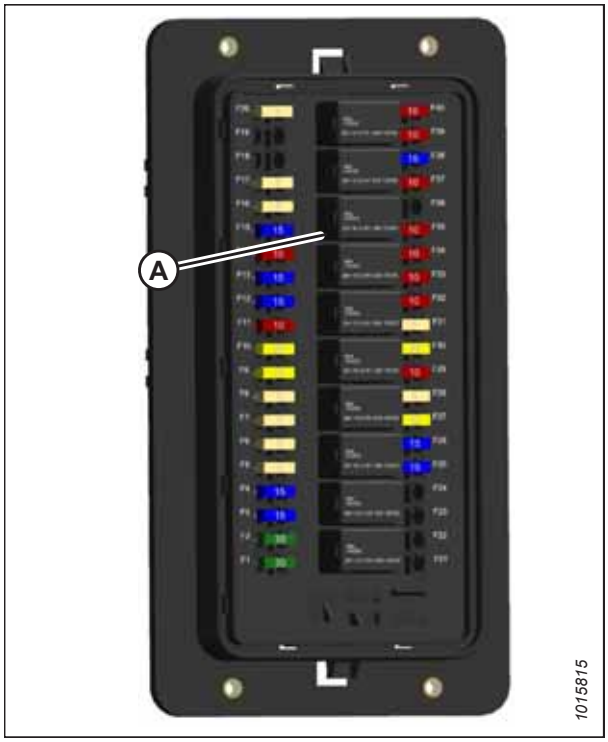
Jei grandinės pertraukiklis arba relė pradalginės javapjovės pagrindiniame saugiklių bloke neveikia, juos reikia pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite saugiklių dėžutės dangtelį. Instrukcijas žr. *5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių, p. 374*.

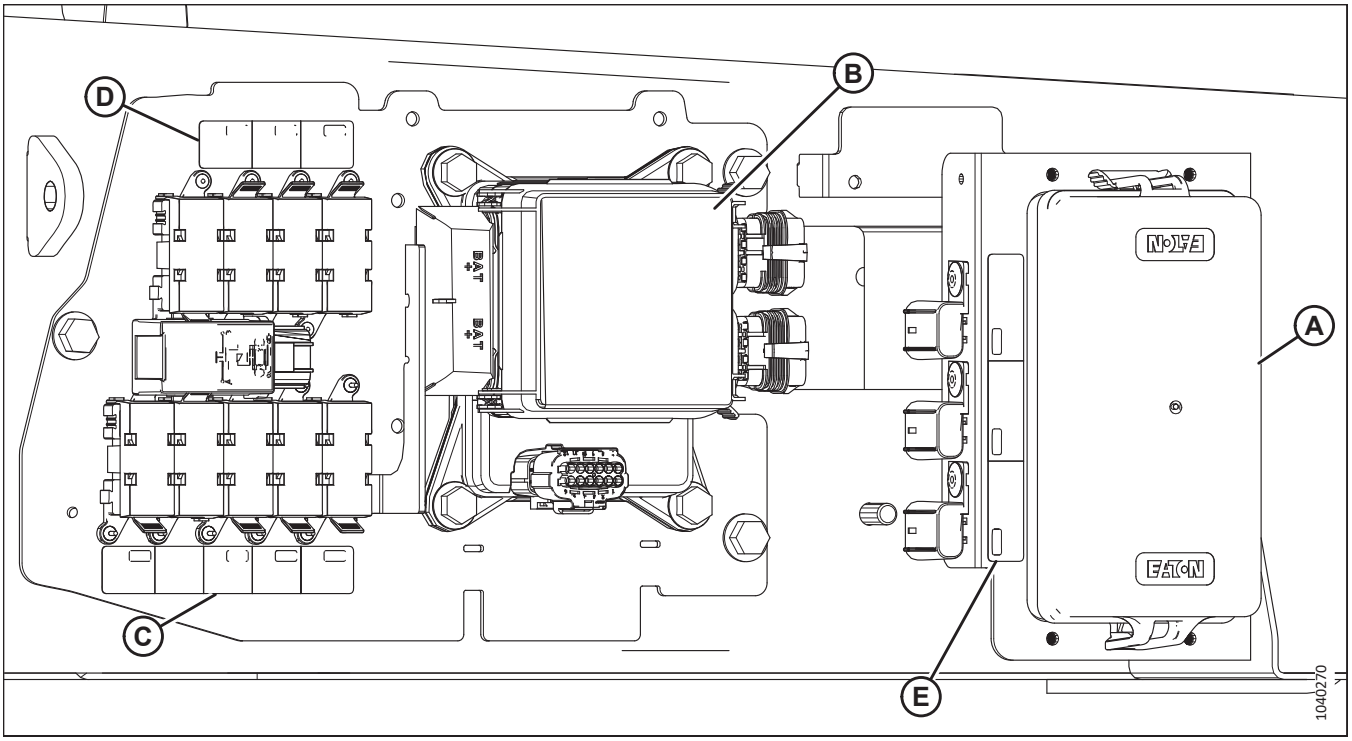
3. Norėdami pakeisti relę (A), ištraukite ją iš lizdo ir įstatykite naują relę.
4. Uždėkite atgal dangtelį.



pav. 5.210: Saugiklių dėžutė – nuimtas dangtelis

Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai

Saugiklių dėžutės viduje esantys lipdukai padeda operatoriui nustatyti konkretaus saugiklio arba relės funkciją.



pav. 5.211: Kairiosios sijos saugiklių lipdukų vietos

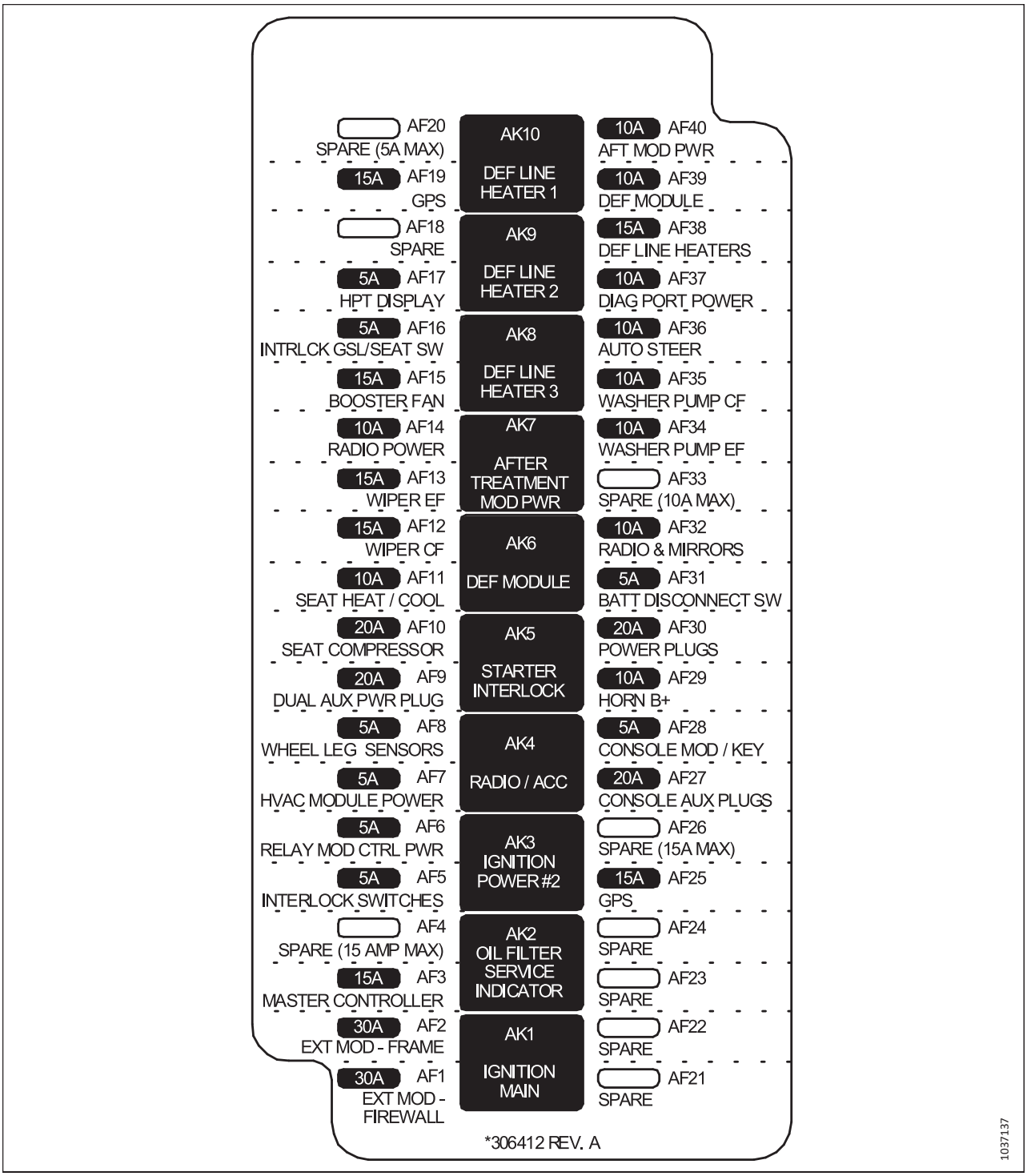
A – pagrindinio saugiklių skydelio lipdukas (MD #306417) (po saugiklių dangteliu) (A grupė)

B – važiuoklės relės modulio saugiklių lipdukas (MD #207816) (po saugiklių dangteliu) (B grupė)

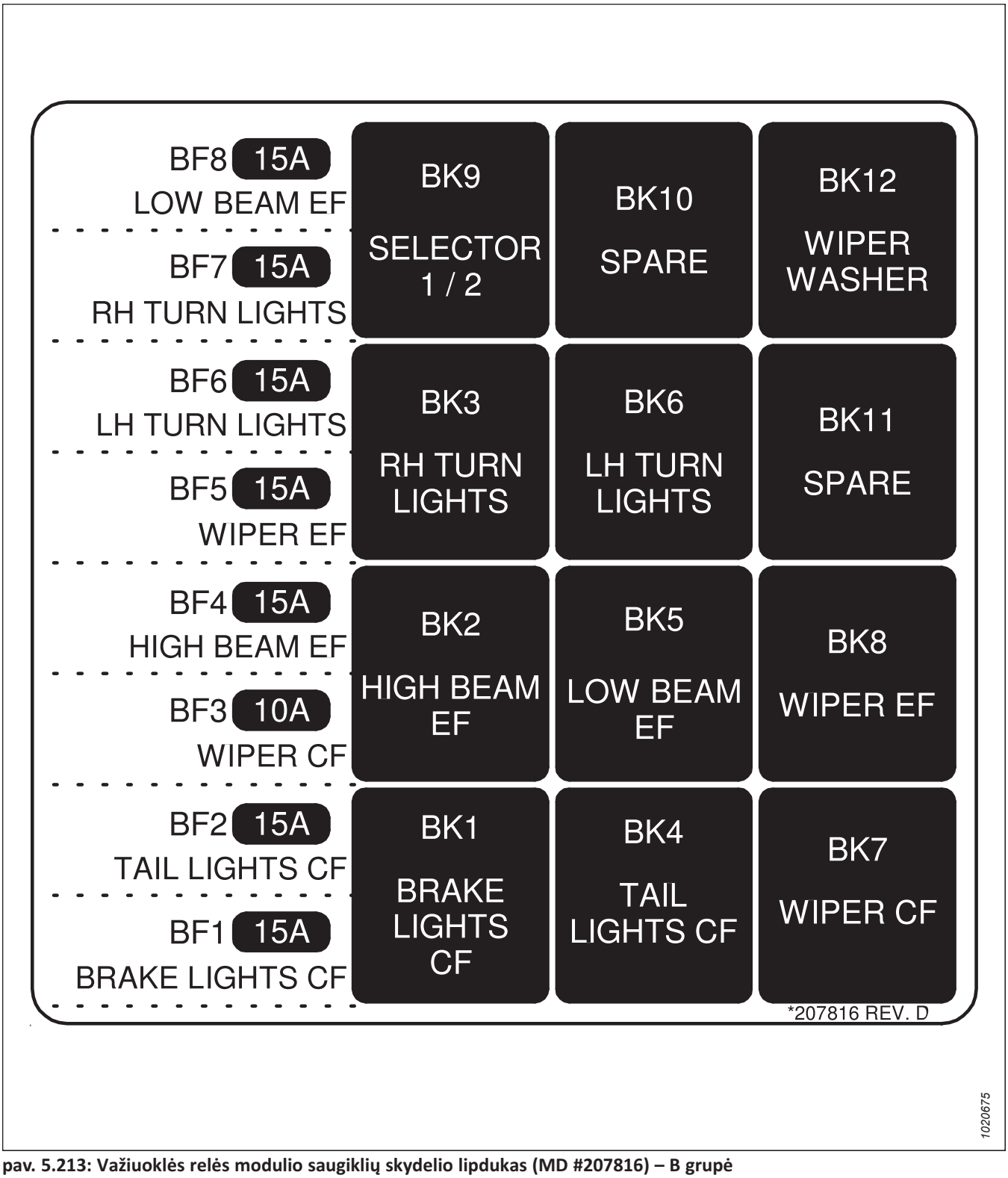
C – apatinės AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #291378) (D grupė)

D – viršutinės AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #207818) (D grupė)

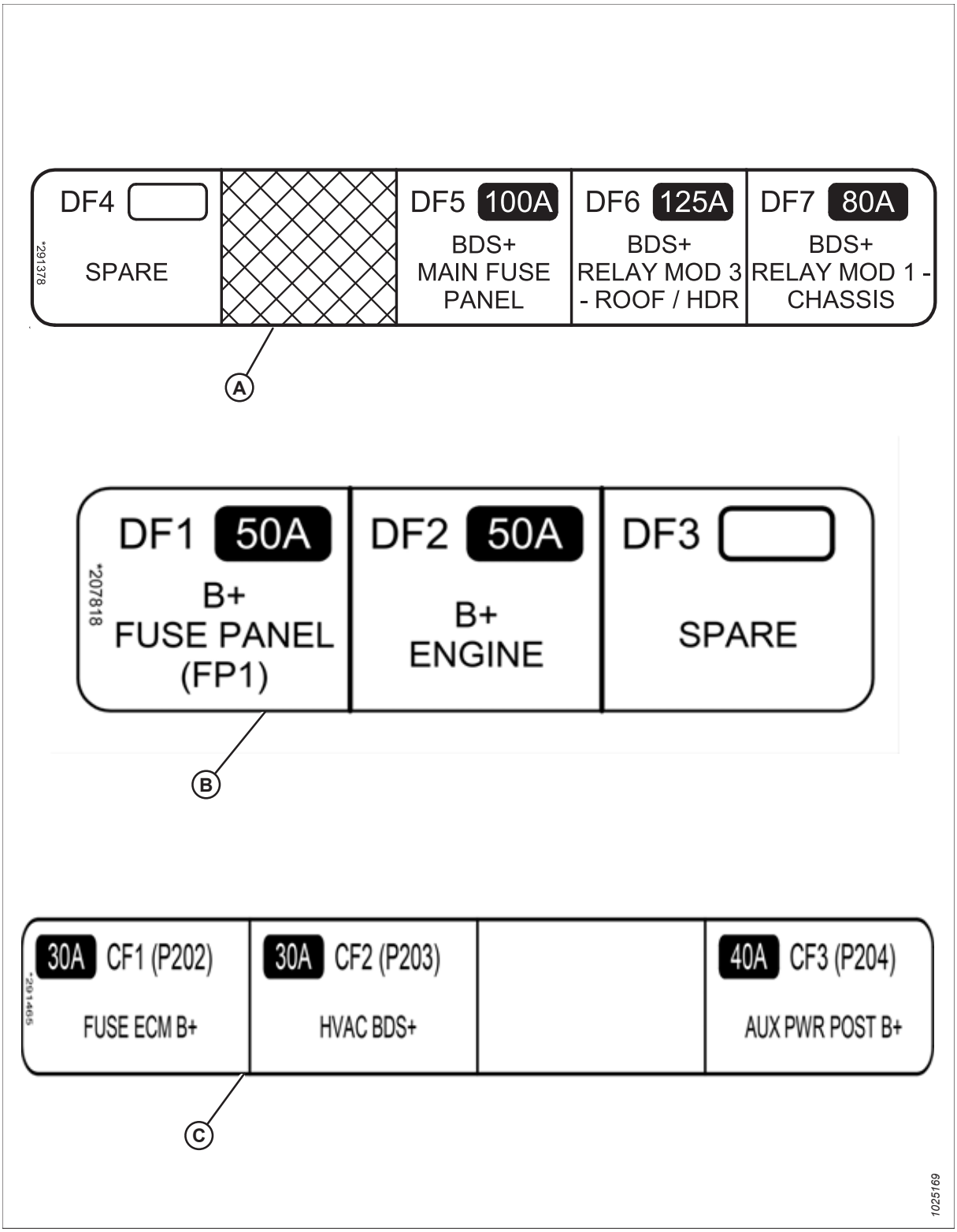
E – ATO grupės saugiklių lipdukas (MD #291465) (C grupė)



pav. 5.212: Pagrindinio saugiklių skydelio lipdukas (MD #306417) – A grupė



pav. 5.213: Važiuoklės relės modulio saugiklių skydelio lipdukas (MD #207816) – B grupė

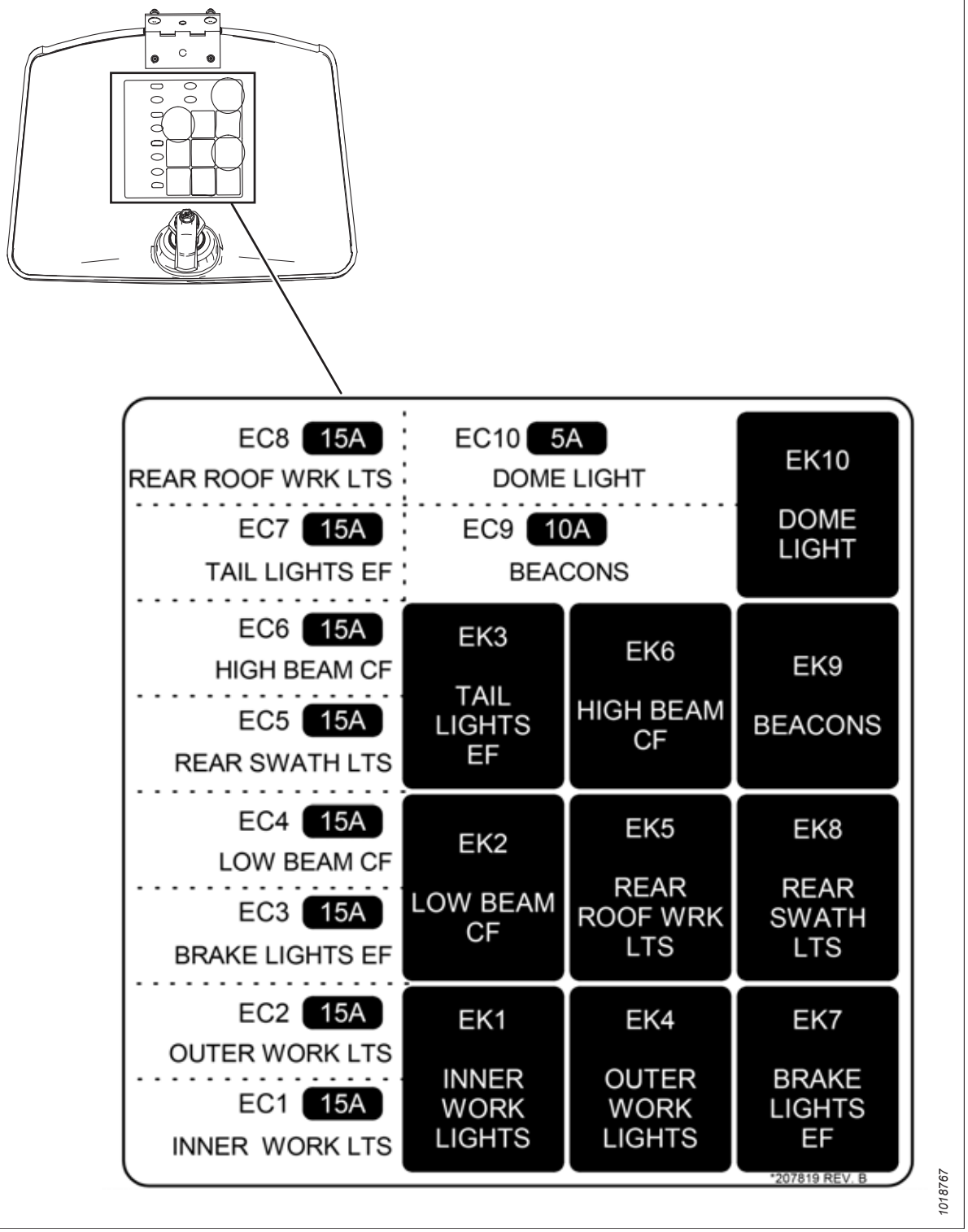


pav. 5.214: ATO (C grupė) ir AMI (D grupė) saugiklių lipdukai

A – apatinis AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #291378)

B – viršutinis AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #207818)

C – ATO grupės saugiklių lipdukas (MD #291465)



pav. 5.215: Lubų pamušalo saugiklių lipdukas (MD #207819) – E grupė

125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas ir keitimas

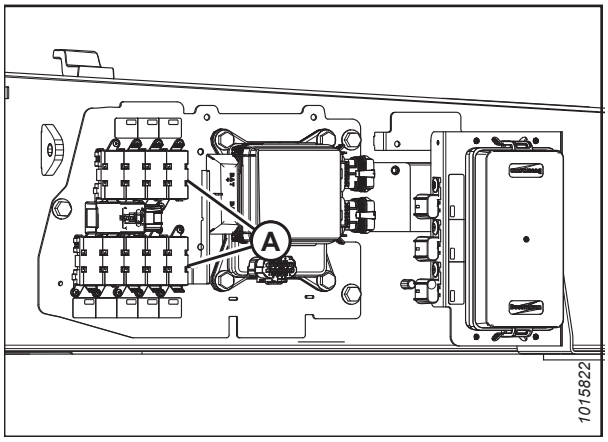
125 A pagrindinių saugiklių laikikliai yra ant rėmo, kairiojoje (kabina į priekį) platformoje, šalia akumuliatoriaus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

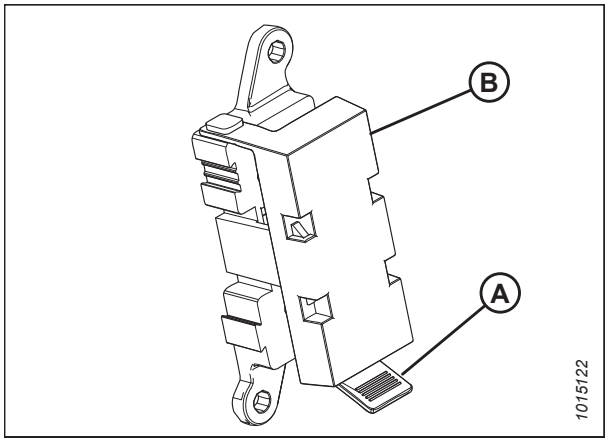
125 A pagrindinius saugiklius pasiekite atlikdami toliau išvardytus veiksmus.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite platformą. Instrukcijas žr. *5.4.1 Platformos atidarymas, p. 251*.
3. Atjunkite neigiamą akumuliatoriaus gnybtą. Instrukcijas žr. *Atjunkite akumuliatorių., p. 343*.
4. Raskite penkis pagrindinius saugiklius (A), pritvirtintus prie kairiojo priekinio rėmo (kabina į priekį).



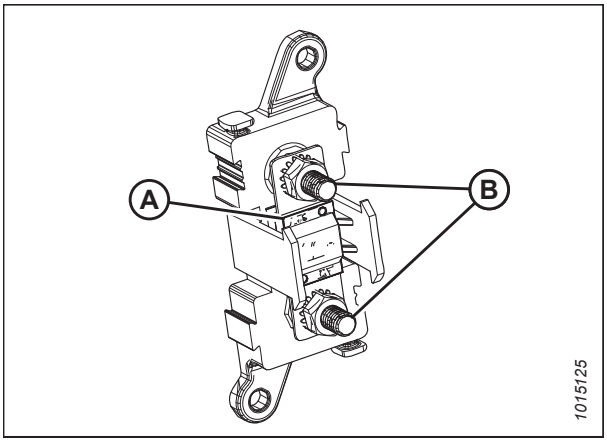
pav. 5.216: Pagrindiniai saugikliai

5. Norėdami patikrinti saugiklio būklę, patraukite ąselę (A) ir atidarykite dangtelį (B).



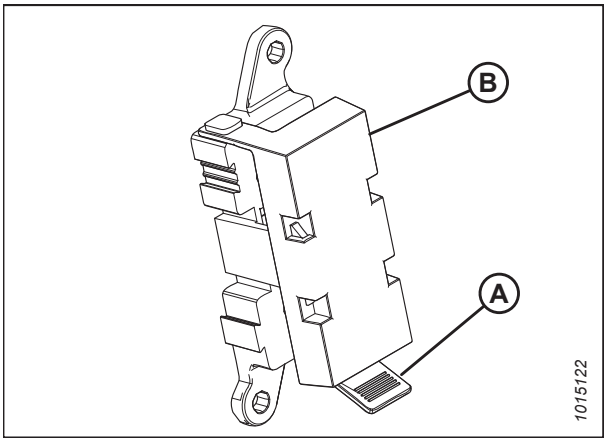
pav. 5.217: 125 A pagrindinis saugiklis

6. Apžiūrėkite saugiklį (A), ar nėra lydymosi požymių.
7. Norėdami išimti saugiklį (A), atsukite dvi veržles (B) ir ištraukite saugiklį iš laikiklio (pirmiausia gali tekti nuo kontaktų atjungti laidus).
8. Sumontuokite naują saugiklį ant kontaktų ir prijunkite visus laidus, kuriuos prieš tai atjungėte.
9. Saugiklį pritvirtinkite veržlėmis (B).



pav. 5.218: 125 A pagrindinis saugiklis

10. Uždarykite dangtelį (B) ir užfiksuokite ąselę (A).
11. Uždarykite platformą. Instrukcijas žr. *5.4.2 Platformos uždarymas, p. 251*.



pav. 5.219: 125 A pagrindinis saugiklis

5.15.8 Varantieji ratai

Varantieji ratai hidrauliškai varomi ratų pavaros variklių. Reguliariai tikrinkite padangų slėgį, ratų veržlių sukimo momentą ir ratų pavaros tepalo lygį.

Varančiojo rato pakėlimas – kėliklio metodas

Ši procedūra padės pakelti varantįjį ratą nuo žemės, naudojant kėliklį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

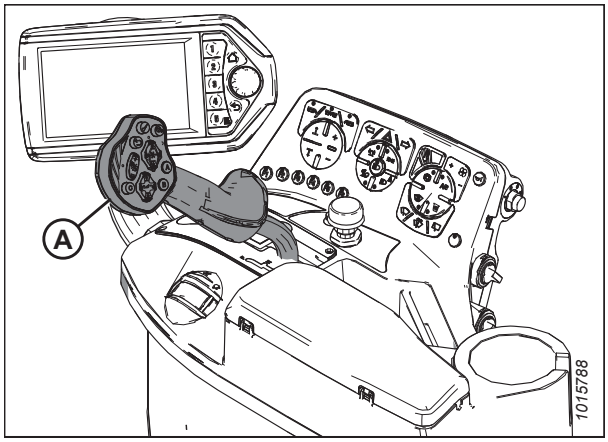
DĖMESIO

Nuimkite pjaunamąją arba svorio dėžę, jei ji prijungta prie pradalginės javapjovės. Ne mažesnės nei 2 268 kg (5 000 lb) keliamosios galios kėlikliu paremkite pradalginę javapjovę.

1. Atjunkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. pjaunamosios arba pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
2. Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus, ratukus nukreipę į priekį arba atgal **(NE** į šoną).

3. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį.

4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

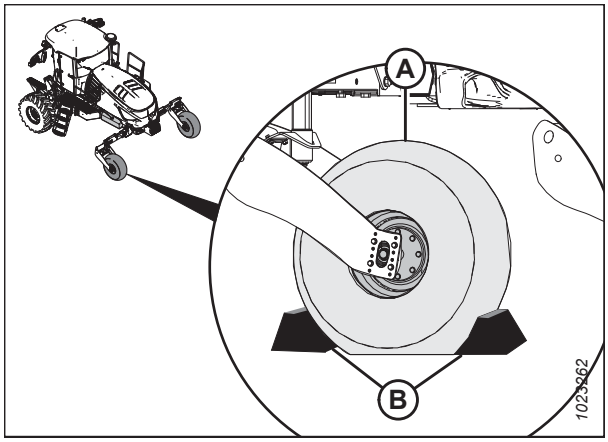


pav. 5.220: Važiavimo greičio svirtis

5. Padėkite ratų kaladėles (B) po kiekvieno ratuko (A) priekiu ir galu.

   PASTABA:

   Prieš dėdami ratų kaladėles įsitikinkite, kad ratukai nukreipti į priekį arba atgal, o **NE** į šoną, kaip parodyta dešinėje esančioje iliustracijoje.



pav. 5.221: Ratukų užblokavimas

6. Padėkite bent 2268 kg (5000 lb.) keliamosios galios kėliklį po kojos kėlimo tašku (A).

   PASTABA:

   Kėliklio balnelis turi tilpti į 50 mm (2 col.) kėlimo taško fiksavimo žiedą (C).

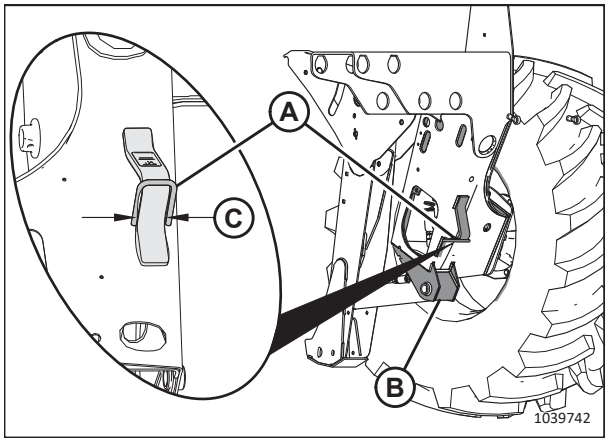
7. Kelkite kėliklį, kol varantieji ratai šiek tiek pakils nuo žemės.

8. Po kėlimo cilindro laikikliu (B) padėkite kėliklį.

   PASTABA:

   NEDĖKITE kėlimo stovo po cilindru. Ant kėlimo stovo viršaus uždėkite nedidelę metalinę plokštelę.

9. Nuleiskite pradalginę javapjovę ant kėlimo stovo.



pav. 5.222: Varančiojo rato kėlimo taškas

Varančiųjų ratų pakėlimas – šakinio krautuvo metodas

Ši procedūra padės pakelti varančiuosius ratus nuo žemės, naudojant šakinį krautuvą.

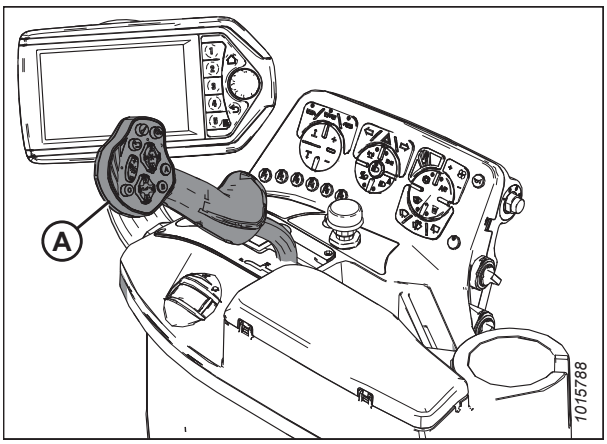
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

Rato konstrukcijai pakelti naudokite tinkamą kėlimo įtaisą, galintį išlaikyti ne mažesnę kaip 907 kg (2 000 lb) apkrovą.

1. Atjunkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. pjaunamosios arba pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
2. Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus, ratukus nukreipę į priekį arba atgal **(NE** į šoną).
3. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

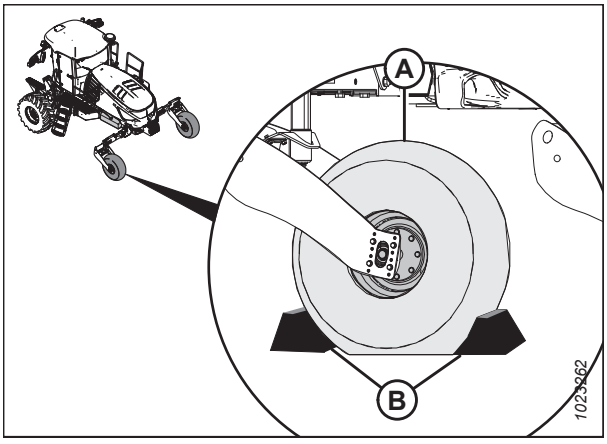


pav. 5.223: Važiavimo greičio svirtis

5. Padėkite ratų kaladėles (B) po kiekvieno ratuko (A) priekiu ir galu.

   PASTABA:

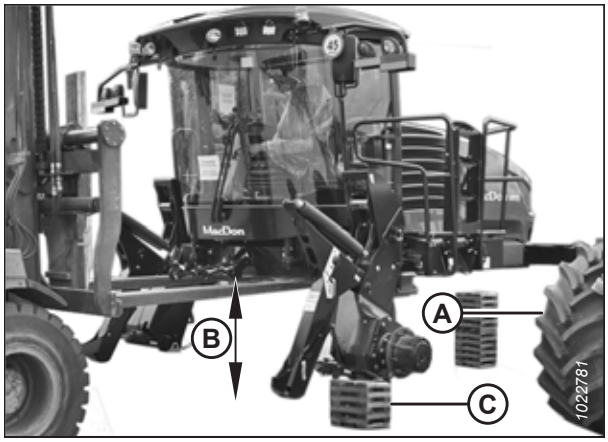
   Prieš dėdami ratų kaladėles įsitikinkite, kad ratukai nukreipti į priekį arba atgal, o **NE** į šoną, kaip parodyta dešinėje esančioje iliustracijoje.



pav. 5.224: Ratukų užblokavimas

6. Naudodami šakinį krautuvą, pakelkite pradalginės javapjovės kabinos galą nuo žemės maždaug 130 cm (51 col.) (B), kad ratų mazgus (A) būtų galima nuimti nuo ratų pavaros stebulių arba uždėti ant jų.

7. Pastatykite stovus arba atramas (C) po pradalginės javapjovės rėmu.



pav. 5.225: Pradalginės javapjovės kėlimas šakiniu krautuvu

Varančiųjų ratų nuėmimas

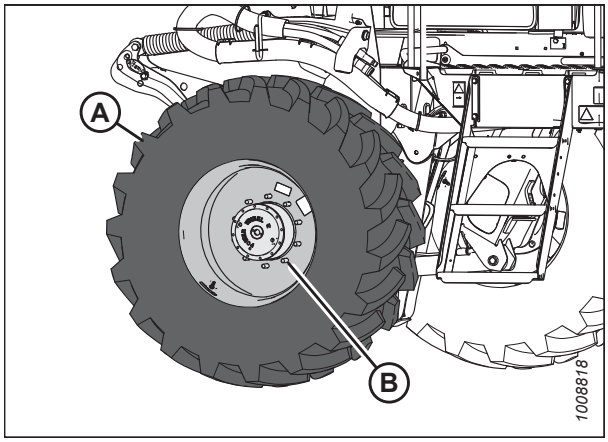
Norint atlikti techninę priežiūrą, sandėliuoti arba pakeisti, gali prireikti nuimti varančiuosius ratus.

DĖMESIO

Nuimdami rato konstrukciją nuo pradalginės javapjovės, naudokite tinkamą kėlimo įtaisą, galintį išlaikyti ne mažesnę kaip 907 kg (2 000 lb) apkrovą.

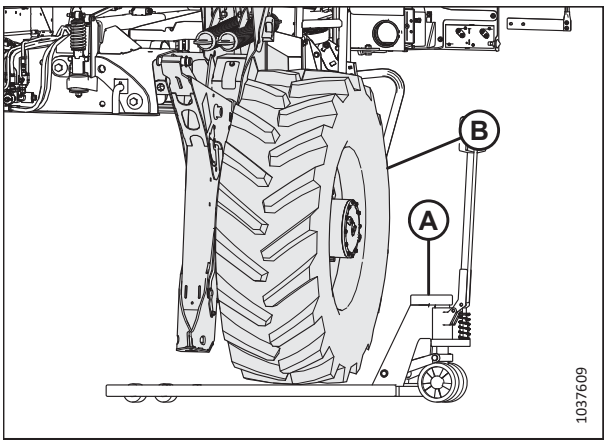
1. Pakelkite pradalginės javapjovės varantįjį ratą (A) nuo žemės. Instrukcijas žr. *Varančiojo rato pakėlimas – kėliklio metodas, p. 383* arba *Varančiųjų ratų pakėlimas – šakinio krautuvo metodas, p. 385*.

2. Atsukite rato veržles (B).



pav. 5.226: Varančiojo rato konstrukcija

3. Padėkite kėlimo įtaisą (A) po ratu (B), kaip parodyta. Šiek tiek pakelkite ratą.
4. Nuimkite varantįjį ratą.



pav. 5.227: Kėlimo įtaisas po varančiuoju ratu

Varančiųjų ratų montavimas

Priklausomai nuo naudojimo būdo, varomąjį ratą sudaro ratlankis ir juostinė arba velėnai skirta padanga. Rato konstrukcijai pakelti reikalingas tinkamas kėlimo įtaisas, galintis išlaikyti ne mažesnę kaip 907 kg (2 000 lb) apkrovą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

Rato konstrukcijai pakelti naudokite tinkamą kėlimo įtaisą, galintį išlaikyti ne mažesnę kaip 907 kg (2 000 lb) apkrovą.

SVARBU:

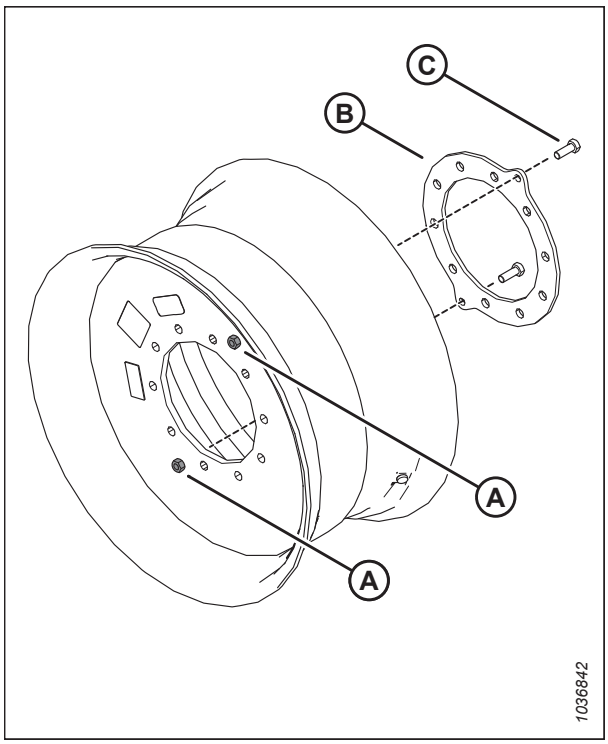
Kol montuojami varantieji ratai, pradalginė javapjovė turi būti paremta stovais. Instrukcijas žr. *Varančiojo rato pakėlimas – kėliklio metodas, p. 383* arba *Varančiųjų ratų pakėlimas – šakinio krautuvo metodas, p. 385*.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite rato pavaros ir ratlankio tvirtinimo paviršius.
3. Jei naudojamos 540-65R30 padangos, ant rato pavaros sumontuokite tarpiklį.

4. **Vokietijoje parduodamos M1170*NT5* pradalginės javapjovės:** jei keičiate ratlankį, kai pradalginėje javapjovėje sumontuotas antrinių stabdžių komplektas, nuimkite tarpinę plokštelę, kaip nurodyta toliau.

   a. Atsukite dvi veržles (A) ir varžtus (C), kuriais tarpinė plokštelė (B) pritvirtinta prie vidinės ratlankio pusės.

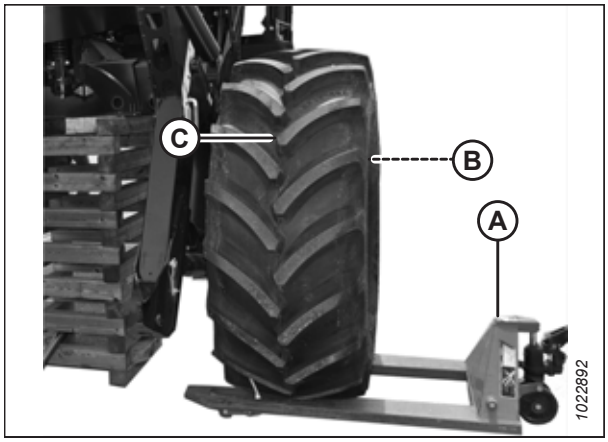
   b. Išmeskite veržles (A), tarpinę plokštelę (B) ir varžtus (C).



pav. 5.228: Varantysis ratas

5. Padėkite kėlimo įtaisą (A) po ratu, kaip parodyta. Šiek tiek pakelkite ratą.

6. Padėkite ratą prie pavaros stebulės taip, kad oro vožtuvas (B) būtų išorinėje pusėje, o protektorius (C) būtų nukreiptas į priekį (eksploatuojant kabina į priekį).

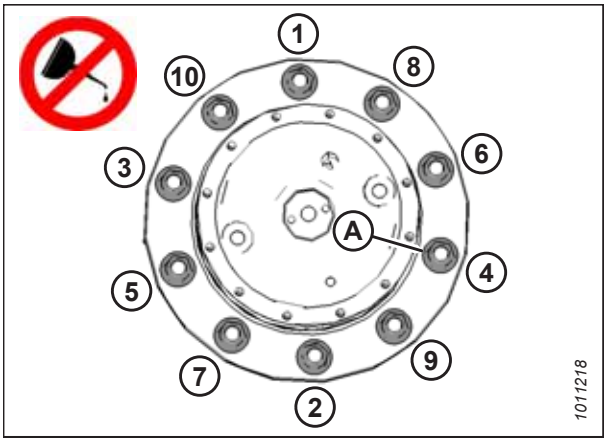


pav. 5.229: Paruoštas montuoti varantysis ratas

7. Sulygiuokite ratlankį su stebulės smeigėmis. Užstumkite ratą ant stebulės.
8. Uždėkite ir rankomis priveržkite ratų veržles (A).

   SVARBU:

   NENAUDOKITE smūginio veržliarakčio veržlėms veržti, kad nepažeistumėte ratlankių ir smeigių. Smeigių sriegiai turi būti švarūs ir sausi. **NETEPKITE** tepalo ar nuo užstrigimo saugančios medžiagos ant smeigių sriegių. **NEPERVERŽKITE** rato veržlių.
9. Priveržkite varančiojo rato veržles. Instrukcijas žr. *5.6.1 Varančiųjų ratų veržlių priveržimas, p. 273*.



pav. 5.230: Priveržimo seka – 10 varžtų ratas

10. Pakartokite veržimo seką du papildomus kartus. Kiekvieną kartą įsitikinkite, kad pasiektas nurodytas sukimo momentas.
11. Nuleiskite pradalginę javapjovę ir patraukite kėliklį. Instrukcijas žr. *Varančiųjų ratų nuleidimas – kėliklio metodas, p. 389* arba *Varančiųjų ratų nuleidimas – šakinio krautuvo metodas, p. 390*.
12. Ratų veržlių veržimo procedūrą kartokite kas valandą, kol per dvi nuoseklias patikras veržlės nebejudės.

Varančiųjų ratų nuleidimas – kėliklio metodas

Ši procedūra skirta varančiajam ratui nuleisti kėlikliu, kai jis pakeltas ant kėlimo stovo.

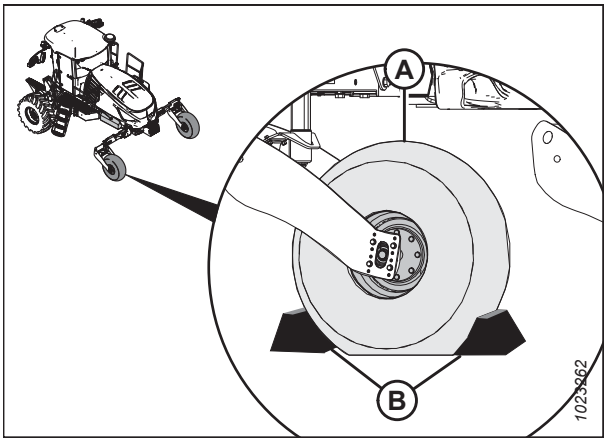
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

Kėlimo stovas turi atlaikyti ne mažesnę kaip 2 268 kg (5 000 lb) apkrovą.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Jei dar nepadėjote, padėkite ratų kaladėles (B) po kiekvieno ratuko (A) priekiu ir galu.



pav. 5.231: Ratukų užblokavimas

3. Padėkite bent 2268 kg (5000 lb.) keliamosios galios kėliklį po rato kojos kėlimo tašku (A) ir šiek tiek pakelkite varantjjį ratą nuo kėlimo stovo.

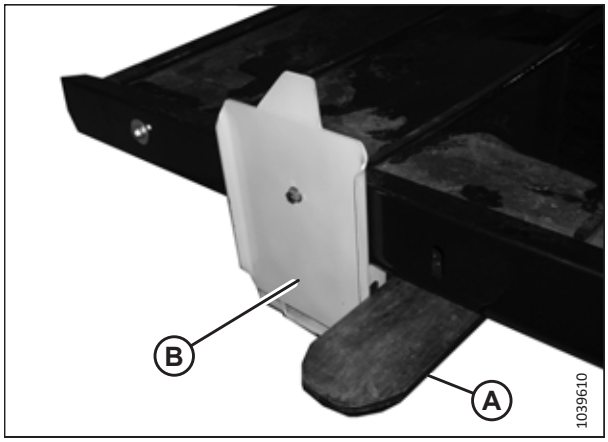
   PASTABA:

   Kėliklio balnelis turi tilpti į 50 mm (2 col.) kėlimo taško fiksavimo žiedą.

4. Ištraukite kėlimo stovą iš po kėlimo cilindro laikiklio (B) ir nuleiskite varantjjį ratą ant žemės.

5. Patraukite kėliklį.

6. Nuo abiejų ratukų patraukite kaladėles.



pav. 5.232: Varančiojo rato kėlimo taškas

Varančiųjų ratų nuleidimas – šakinio krautuvo metodas

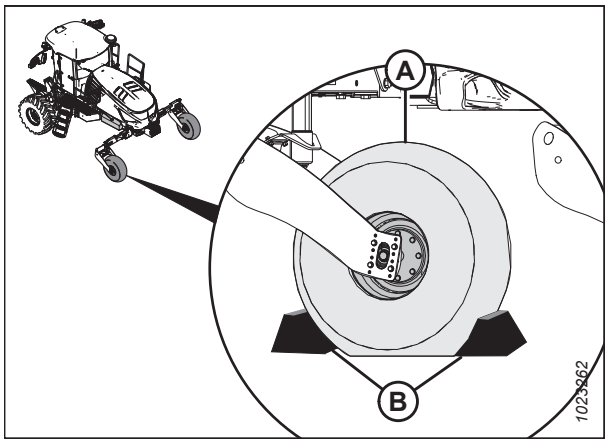
Ši procedūra padės nuleisti varančiuosius ratus ant žemės, naudojant šakinį krautuvą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Jei dar nepadėjote, padėkite ratų kaladėles (B) po kiekvieno ratuko (A) priekiu ir galu.



pav. 5.233: Ratukų užblokavimas

3. Naudodami šakinį krautuvą, pakelkite pradalginės javapjovės kabinos galą nuo žemės maždaug 130 cm (51 col.) (B), kad būtų galima patraukti pradalginę javapjovę laikančias atramas (A) arba stovus.
4. Nuleiskite pradalginę javapjovę ant žemės.
5. Nuo abiejų ratukų patraukite kaladėles.



pav. 5.234: Pradalginė javapjovė ant stovų

5.15.9 Ratukai

Ratukų padangų slėgį, ratų veržlių sukimo momentą ir siūbavimo slopintuvus reikia reguliariai tikrinti.

Balansyrinės sijos ilgintuvų ribų nustatymas

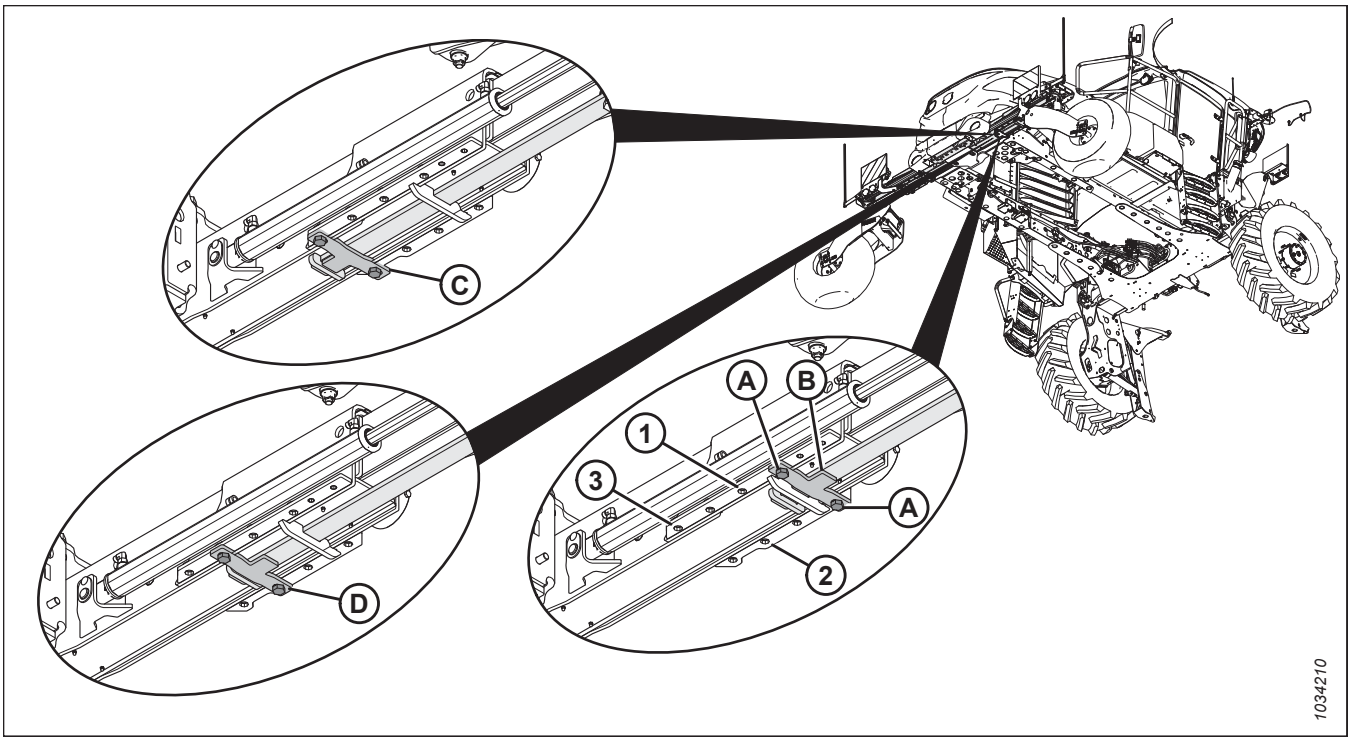
Balansyrinės sijos ilgintuvai leidžia įtraukti ratukus prieš transportuojant mašiną siauruoju režimu arba ištiesti prieš įprastai eksploatuojant laukuose. Ištiesimo atstumas valdomas naudojant reguliuojamuosius ribotuvus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Pasirūpinkite, kad pjovimo našumo sekiklyje (PNS) būtų įjungta siauro transportavimo funkcija. Instrukcijas žr. *3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje, p. 103*.
2. Sutraukite balansyrinės sijos ilgintuvus iki siauriausios padėties. Instrukcijas žr. *Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 148*.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atsukite varžtus (A) ir perkelkite ilgintuvų ribotuvus (po 1 abiejose pusėse) į norimą padėtį: 1, 2, 3 arba laikymo. Ribotuvus galima sumontuoti į 6 skirtingas padėtis (centrinė ąselė gali būti nukreiptą į išorę arba į vidų).

   Ribotuvo padėčių pavyzdžiai:
   - ribotuvas (B) pavaizduotas laikymo padėtyje, už suvirinto ribotuvo: balansyrinė sija yra maksimaliai pailginta;
   - ribotuvas (C) 3 padėtyje: balansyrinė sija yra minimaliai pailginta (pavaizduota į vidų nukreipta centrinė ąselė);
   - ribotuvas (D) 2 padėtyje: balansyrinė sija yra vidurinėje padėtyje (pavaizduota į išorę nukreipta centrinė ąselė).
5. Įsitikinkite, kad abiejose balansyrinės sijos pusėse ilginimo ribotuvų padėtys yra vienodos, ir pritvirtinkite varžtais (A).

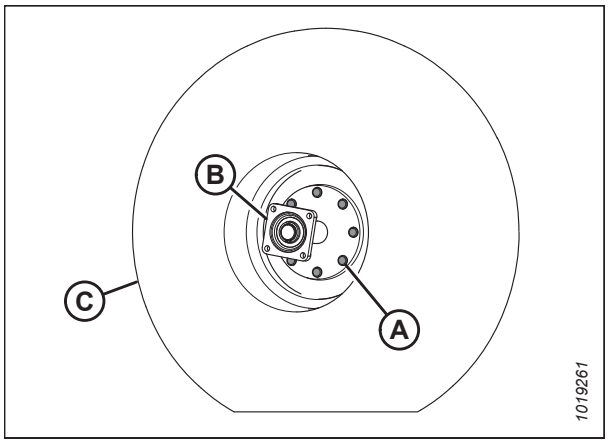


pav. 5.235: Balansyrinės sijos ilginimo ribotuvai – pavaizduota dešinioji pusė

Šakinio ratuko montavimas

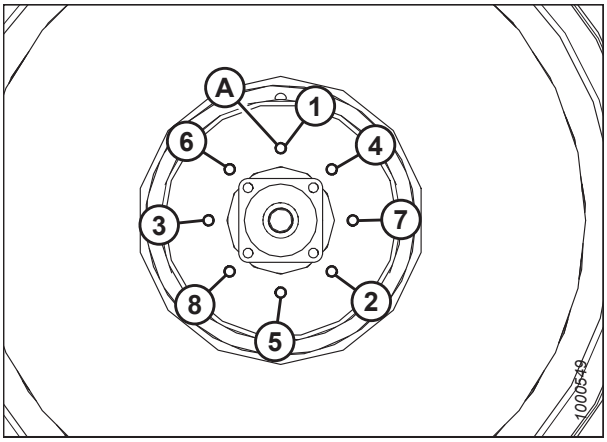
Ratuką reikės pritvirtinti ant ašies mazgo, prieš montuojant ant pradalginės javapjovės.

1. Įstatykite ašies sąranką (B) į ratą (C) ir pritvirtinkite ją ratų veržlėmis (A).



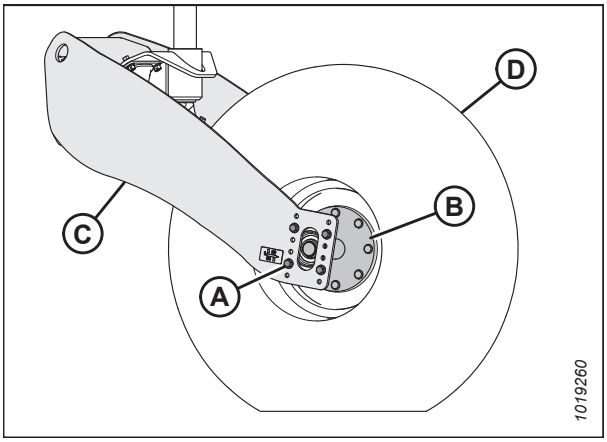
pav. 5.236: Ratuko konstrukcija

2. Priveržkite ratų veržles (A) iki 163 Nm (120 lbf·ft) sukimo momento, naudodami dešinėje pavaizduotą veržimo seką. Pakartokite veržimo seką tris kartus.



pav. 5.237: Ratuko veržimo seka

3. Įstatykite rato konstrukciją (D) į ratuko šakę (C).
4. Įsukite aštuonis varžtus (A) ir veržles (po keturis kiekvienoje ratuko pusėje), kad pritvirtintumėte ašį (B) prie ratuko (C). Priveržkite veržles iki 102 Nm (77 lbf ft).
5. Nuleiskite ratuką. Instrukcijas žr. *Ratuko nuleidimas, p. 395*.



pav. 5.238: Ratuko konstrukcija

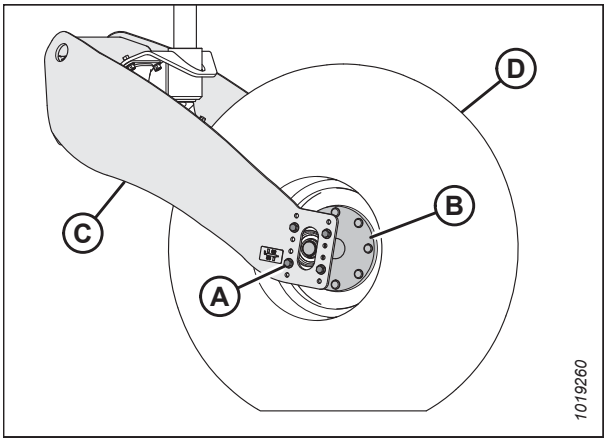
Šakinio ratuko nuėmimas

Pakėlus ratuką, šakėmis pakeltą ratuko ašies mazgą galima nuimti nuo pradalginės javapjovės, o ratuką – nuo ašies mazgo.

DĖMESIO

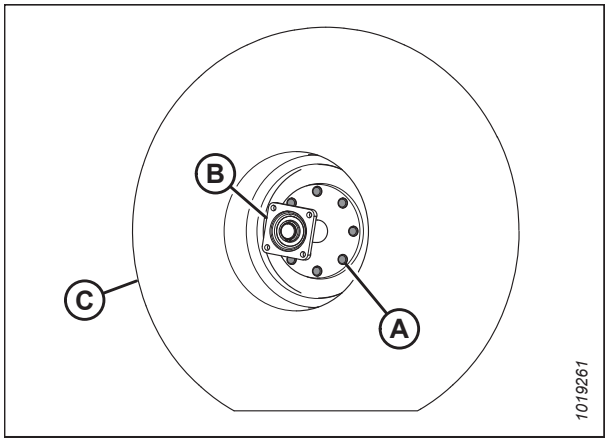
Rato mazgas sunkus. Prieš išsukdami ašies varžtus, paremkite rato konstrukciją.

1. Pakelkite ratuką. Instrukcijas žr. *Ratuko pakėlimas, p. 394*.
2. Atsukite aštuonis varžtus (A) ir veržles (po keturis iš kiekvienos ratuko pusės), kuriais ašis (B) pritvirtinta prie šakinio ratuko (C), ir nuimkite rato konstrukciją (D) nuo ratuko (C).



pav. 5.239: Ratuko konstrukcija

3. Atsukite aštuonias ratų veržles (A), kuriomis ašis (B) pritvirtinta prie rato (C).
4. Atskirkite ašį (B) nuo rato (C).

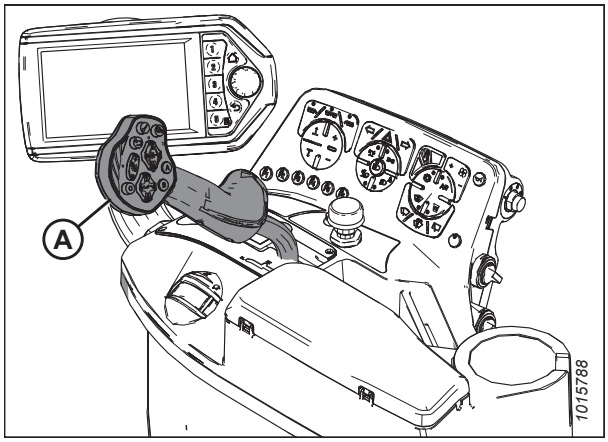


pav. 5.240: Ratuko konstrukcija

Ratuko pakėlimas

Ši procedūra skirta ratukui pakelti. Ji taikoma abiem ratukams.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užblokuokite ratus.
3. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



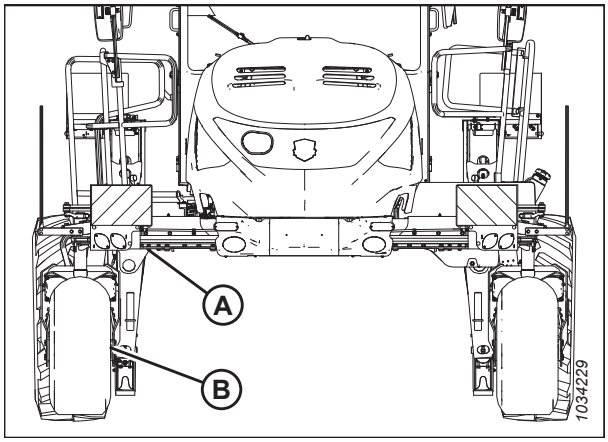
pav. 5.241: VGS padėtis

5. Kelkite balansyrinės sijos (A) galą, kol ratuko konstrukcija (B) šiek tiek pakils nuo žemės. Naudokite tinkamą kėlimo įrenginį, galintį pakelti ne mažiau kaip 2 268 kg (5 000 lb).

DĖMESIO

Kėlimo stovas turi atlaikyti ne mažesnę kaip 2 268 kg (5 000 lb) apkrovą.

6. Padėkite kėlimo stovą po balansyrine sija ir leiskite siją žemyn, kol ji atsirems į stovą.

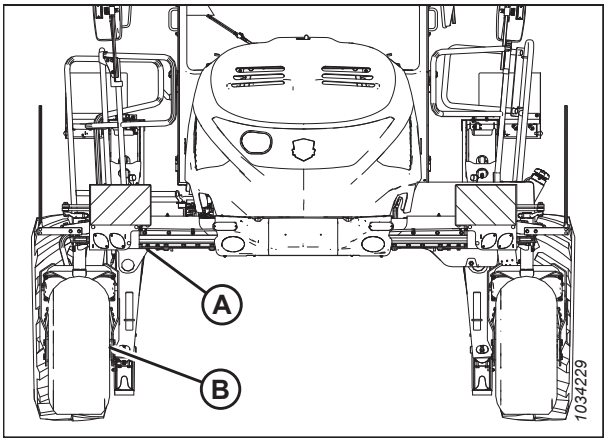


pav. 5.242: Ratuko konstrukcija

Ratuko nuleidimas

Ši procedūra skirta ratukui nuleisti. Ji taikoma abiem ratukams.

1. Šiek tiek pakelkite balansyrinės sijos (A) galą, naudodami tinkamą kėlimo įrenginį, galintį pakelti ne mažiau kaip 2 268 kg (5 000 lb).
2. Nuimkite kėliklio stovą ir leiskite balansyrinės sijos galą žemyn, kol ratuko konstrukcija (B) nusileis ant žemės.
3. Ištraukite trinkeles iš po varančiųjų ratų.



pav. 5.243: Ratuko konstrukcija

Skyrius 6: Papildomos komplektacijos ir priedai

Galima įsigyti kelis papildomus pradalginės javapjovės komplektus ir priedus, atsižvelgiant į jūsų konkrečius našumo poreikius.

6.1 Variklio gaubtas

Variklio gaubto oro įsiurbimo angos yra viena iš daugybės parinkčių, kurias „MacDon“ siūlo jūsų pradalginėms javapjovėms.

6.1.1 Dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytas aušintuvo oro ėmiklis – variklio gaubto oro įsiurbimo angos

Dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytą aušintuvo oro ėmiklio rinkinį sudaro oro įsiurbimo ortakiai, kurie į aušinimo sistemą orą įsiurbia iš vietos, į kurią patenka mažiau šiukšlių.

MD #B6055

Instrukcija MD #147859 pridedama prie komplekto.

6.2 Kabina

Kabinoje yra įrengti keli patogumai, leidžiantys operatoriui patogiau valdyti pradalginę javapjovę.

6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos

„MacDon“ patvirtintą automatizuoto vairavimo sistemą galima įsigyti iš bet kurio „MacDon“ atstovo, kuris teikia „Trimble®“ globalinės padėties nustatymo sistemos (GPS) diegimo ir palaikymo paslaugas.

„MacDon“ pradalginės javapjovės iš dalies iš anksto paruoštos „Trimble® AutoPilot™“ hidrauliškai integruotai vairavimo sistemai arba „Trimble® Electric on wheel“ sistemai („EZ-Pilot®“, „EZ-Pilot® Pro“ arba „Autopilot™ Motor Drive“ [APMD]). Pradalginės javapjovės važiavimo greičio svirtis (VGS) turi automatizuoto vairavimo (automatinio vairavimo) įjungimo jungiklį.

Lentelė 6.1 Automatinio vairavimo sistemos paketai – 2023 m. modeliai

„Trimble®“ automatinio vairavimo sistema	Dalies numeris
„Electric on wheel “(„EZ-Pilot®“, „EZ-Pilot® Pro“ arba „Autopilot™ Motor Drive“ [APMD])	MD #B9031[28]
Integruotas „AutoPilot™ GFX“	MD #B9032[28]

Kiti GPS paslaugų teikėjai gali tiekti konkrečiai transporto priemonei skirtus montavimo komplektus arba montavimo rinkinius tiekti per „MacDon“ atstovus.

PASTABA:

Priklausomai nuo montuojamo ekrano tipo, gali prireikti papildomų komplektavimo rinkinių.

28. Instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

6.3 Pjaunamosios valdymas

Galima rinktis iš kelių rinkinių, kurie patobulina prie pradalginės javapjovės prijungtos pjaunamosios galimybes arba leidžia pradalginę javapjovę naudoti su kito tipo pjaunamosiomis.

6.3.1 Papildomų spyruoklių rinkinys – išorinis

Šis komplektas padidina pradalginės javapjovės paviršiaus kopijavimo galimybes. Šį rinkinį montuokite ant pradalginių javapjovių, prie kurių prijungtos pjaunamosios, sveriančios daugiau nei 2 812 kg (6 200 lb).

Į MD #B6047 papildomų spyruoklių rinkinį (išorinis) įeina dvi spyruoklės (po vieną kiekvienai pusei) ir tvirtinimo laikikliai. Į komplektą įeina rinkinio instrukcija MD #147825.

Lentelė 6.2 Galimi paviršiaus kopijavimo spyruoklių rinkiniai, skirti skirtingiems pjaunamųjų tipams ir konfigūracijoms

Pjaunamosios tipas	Aprašymas	Pjaunamosios konfigūracija	Papildomų paviršiaus kopijavimo spyruoklių rinkiniai
D130XL	9,1 m (30 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	Transportavimo įranga	–
D130XL	9,1 m (30 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	Transportavimo įranga Viršutinė kryžminė sraigė Vertikalieji dalgiai	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	–
D135XL	10,8 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga Viršutinė kryžminė sraigė Vertikalieji dalgiai	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	–
D135XL	10,8 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga Viršutinė kryžminė sraigė Vertikalieji dalgiai	MD #B6047

6.3.2 Centrinės trauklės keltuvas

Šis rinkinys leidžia operatoriui nuotoliniu būdu valdyti centrinės trauklės cilindro padėtį nepaliekant operatoriaus darbo vietos.

MD #B6617

Į komplektą įeina instrukcija MD #214701.

6.3.3 Pradalgės slėgtuvas

„MacDon“ pradalgės slėgtuvas yra didelis suformuotas polietileno lakštas, tvirtinamas prie „MacDon M1170*NT5*“ pradalginės javapjovės apatinės dalies. „MacDon“ pradalgės slėgtuvas skirtas naudoti su D1XL ir D1X serijos „Draper“ pjaunamosiomis, naudojamomis rapsams pjauti.

Nuleistas pradalgės slėgtuvas padeda išvengti vėjo daromos žalos, nes už pjaunamosios suformuoja pradalgę ir įspaudžia ją į ražieną. Tai sumažina lukštenimąsi pradalgėje.

Pradalgės slėgtuvo aukštį galima reguliuoti ir stebėti pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane. Aukštį galima reguliuoti pagal pjaunamos kultūros sunokimą, derlingumą ir reikalingą suspaudimo laipsnį. Jei operatorius sustabdo pradalginę javapjovę arba važiuoja atbuline eiga, pradalgės slėgtuvas automatiškai pakeliamas.

Pageidaujamą aukštį galima įrašyti kaip grąžinimo vienu palietimu išankstinę nuostatą.

MD #B6995

Instrukcijos pateikiamos kartu su rinkiniu.

6.4 Transportavimo įranga

Galima rinktis iš kelių rinkinių, kurie leidžia lengviau gabenti pjaunamąją iš vieno lauko į kitą.

6.4.1 Balastas

Balasto rinkiniai skirti tik „Draper“ pjaunamosioms.

Pradinis galinio balasto komplektas (MD #B6053): 1 vienetas (163 kg [360 lb])

Į komplektą įeina montavimo instrukcijos.

Lentelė 6.3 Balastas

Pjaunamosios tipas	Aprašymas	Sumontuota papildoma įranga	Pagrindinis komplektas	Papildomi komplektai	Papildomos paviršiaus kopijavimo spyruoklės
D125X	7,6 m (25 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	–	0	0	0
D130XL	9,1 m (30 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	Pervežimas	1	0	0
D130XL	9,1 m (30 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	Transportavimo įranga + viršutinė kryžminė sraigė + vertikalieji dalgiai	1	0	MD #B6047
D135XL	10,7 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	1	0	0
D135XL	10,7 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Pervežimas	1	0	MD #B6047
D135XL	10,7 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga + viršutinė kryžminė sraigė + vertikalieji dalgiai	1	0	MD #B6047
D135XL	10,7 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	1	0	0
D135XL	10,7 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Pervežimas	1	0	MD #B6047
D135XL	10,7 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga + viršutinė kryžminė sraigė + vertikalieji dalgiai	1	0	MD #B6047

6.4.2 Vilkimo laidų pynė

Vilkimo laidų pynė naudojama kartu su svorio dėže (žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 158*), velkant D1XL arba D1X serijos „Draper“ pjaunamąją, kai pradalginės javapjovės galinėje dalyje sumontuota lėto transportavimo įranga (LTĮ).

MD #B6048 – tik svorio dėžės laidų pynė. Į komplektą įeina sukabintuvo kaištis ir laidai, skirti naudoti su pjaunamosios lėto transportavimo papildoma įranga.

Instrukcija MD #147868 įtraukta į komplektą.

6.4.3 Svorio dėžė

Norint transportuoti prie pradalginės javapjovės galo prijungtą pjaunamąją, ant pradalginės javapjovės pjaunamosios kėlimo sistemos turi būti sumontuota svorio dėžė.

MD #B6974 – svorio dėžė, siauro transportavimo

Norint naudoti svorio dėžę, reikalinga vilkimo laidų pynė. Daugiau informacijos žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 158*.

Skyrius 7: Trikčių šalinimas

Jei dirbdami su pradalgine javapjove susidursite su problemomis, žr. šias temas.

7.1 Variklio trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla variklio problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: variklis neužsiveda.		
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) į NEUTRALIĄ padėtį.	*Variklio užvedimas, p. 123*
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Pasukite vairaratį į užrakintą (centruotą) padėtį.	*Variklio užvedimas, p. 123*
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Išjunkite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį.	*3.2.1 Pjaunamosios pavara, p. 43*
Požymis: sunku užvesti variklį arba jis neužsiveda.		
Netinkamai sureguliuota NEUTRALIOS padėties blokuotė	Susisiekite su atstovu.	Susisiekite su atstovu
Į variklį netiekiami degalai	Pripildykite tuščią degalų baką. Pakeiskite užsikimšusį filtrą.	*Degalų bako pildymas, p. 120* ir *5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 313*
Seni degalai bake	Ištuštinkite baką. Pripilkite šviežių degalų.	*5.15.2 Degalų bako ištuštinimas, p. 352*
Vanduo, nešvarumai arba oras degalų sistemoje	Ištuštinkite, išplaukite, pripildykite ir parenkite sistemą.	*Degalų sistemos pripildymas, p. 316*
Netinkama degalų rūšis	Naudokite darbo sąlygoms tinkamus degalus.	*5.1.3 Degalų specifikacijos, p. 240*
Per sunki karterio alyva	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	*5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*
Maža akumuliatoriaus išėjimo įtampa	Patikrinkite akumuliatorių. Patikrinkite akumuliatoriaus elektrolito lygį.	*5.14.1 Akumuliatoriai, p. 337*
Akumuliatorius netinkamai prijungtas	Nuvalykite ir priveržkite atsilaisvinusias jungtis.	*5.14.1 Akumuliatoriai, p. 337*
Sugedęs starteris	Susisiekite su atstovu.	–
Atsilaisvinusi degalų siurblio elektros jungtis	Pasirūpinkite, kad siurblio jungtis būtų iki galo įkišta.	–
Trumpasis laidų jungimas, suveikė srovės išjungiklis	Patikrinkite laidų ir srovės išjungiklio vientisumą (nustatykite iš naujo rankiniu būdu).	*Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*
Perdegė ECM saugiklis (1 iš 2)	Pakeiskite.	*Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*
Sugedo ECM uždegimo relė	Pakeiskite.	*Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*
Sugedę purkštukai	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: variklio bildesys.		
Variklis veikia nesinchroniškai	Susisiekite su atstovu.	–
Nepakankamas alyvos lygis	Įpilkite alyvos.	*Variklio alyvos įpylimas, p. 302*
Žema arba aukšta aušinimo skysčio temperatūra	Susisiekite su atstovu.	–

Problema	Sprendimas	Skyrius
Netinkami degalai	Naudokite tinkamus degalus.	*5.1.3 Degalų specifikacijos, p. 240*
Požymis: nedidelis alyvos slėgis.		
Žemas alyvos lygis	Įpilkite alyvos.	*Variklio alyvos įpylimas, p. 302*
Netinkamas alyvos tipas	Ištuštinkite ir pripildykite karterį tinkamos alyvos.	*5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*
Susidėvėję komponentai	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: didelės alyvos sąnaudos.		
Nusidėvėjusios vidinės dalys	Susisiekite su atstovu.	–
Per lengva karterio alyva	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	*5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*
Alyvos nuotėkiai	Patikrinkite, ar nėra nuotėkio per tarpiklius, sandariklius ir išleidimo angų kamščius.	*5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 281*
Požymis: variklis veikia nereguliariai arba dažnai užgęsta.		
Nepastovus degalų tiekimas	Pakeiskite degalų bako ventiliacijos linijos filtrą. Pakeiskite užsikimšusį degalų filtrą.	*5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas, p. 320* ir *5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 313*
Vanduo arba nešvarumai degalų sistemoje	Ištuštinkite, išplaukite ir užpildykite degalų sistemą.	*5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*
Nedidelė aušinimo skysčio temperatūra	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	Susisiekite su atstovu
Degalų sistemoje yra oro	Susisiekite su atstovu.	–
Nešvarūs arba sugedę purkštukai	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: galios trūkumas.		
Netinkamas sinchronizavimas	Susisiekite su atstovu.	–
Per didelė variklio alyvos klampa	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	*5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*
Apribotas oro įsiurbimas	Atlikite oro valymo įtaiso techninę priežiūrą.	*Pirminio oro filtro valymas, p. 307*
Užsikimšęs degalų filtras	Pakeiskite pirminį degalų filtrą ir, jei reikia, pakeiskite antrinį degalų filtrą.	*5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 313*
Aukštas priešslėgis	Išvalykite arba pakeiskite išmetimo bakelius.	*5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas, p. 310*
Netinkama degalų rūšis	Naudokite tinkamus degalus.	*5.1.3 Degalų specifikacijos, p. 240*
Aukšta arba žema variklio temperatūra	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	Susisiekite su atstovu
Netinkamas vožtuvų stūmiklių tarpelis	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedę purkštukai	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: variklio temperatūra nesiekia normalios vertės.		
Sugedęs termostatas	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	–
Požymis: pasigirsta įspėjamasis signalas.		
Variklis perkaito	Patikrinkite termostatą.	Susisiekite su atstovu
Variklis perkaito	Patikrinkite aušinimo skysčio lygį.	*5.7.5 Variklio aušinimo skysčio tikrinimas , p. 286*

Problema	Sprendimas	Skyrius
Žemas variklio alyvos slėgis	Patikrinkite alyvos lygį.	*5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 281*
Mažas tiekiamos alyvos slėgis	Patikrinkite alyvos lygį.	*5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*
Požymis: variklis perkaista.		
Žemas aušinimo skysčio lygis	Pripildykite rezervinį bakelį iki reikiamo lygio. Patikrinkite, ar sistemoje nėra nuotėkių.	*Aušinimo skysčio pylimas po sistemos ištuštinimo, p. 332*
Kaip aušinimo skystis naudojamas tik vanduo	Pakeiskite antifrizu.	*Aušinimo skysčio pylimas po sistemos ištuštinimo, p. 332*
Variklis perkrautas	Sumažinkite važiavimo greitį.	*Važiavimas pirmyn kabina į priekį, p. 135*
Sugedęs radiatoriaus dangtelis	Pakeiskite dangtelį.	*Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas, p. 258*
Nešvarus radiatoriaus tinklelis	Nuvalykite tinklelį.	*5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*
Nešvari radiatoriaus šerdis	Išvalykite radiatorių.	*5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*
Aušinimo sistema nešvari	Išplaukite aušinimo sistemą.	*5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas, p. 331*
Sugedęs termostatas	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	Susisiekite su atstovu
Sugedęs temperatūros matuoklis arba siųstuvas	Termometru patikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą. Jei reikia, pakeiskite matuoklį.	Susisiekite su atstovu
Sugedęs vandens siurblys	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: didelės degalų sąnaudos.		
Užsikimšęs arba nešvarus oro valymo įtaisas	Atlikite oro valymo įtaiso techninę priežiūrą.	*Pirminio oro filtro valymas, p. 307*
Variklis perkrautas	Sumažinkite važiavimo greitį.	*Važiavimas pirmyn kabina į priekį, p. 135*
Netinkamas vožtuvų stūmiklių tarpelis	Susisiekite su atstovu.	–
Variklis veikia nesinchroniškai	Susisiekite su atstovu.	–
Nešvarūs purkštukai	Susisiekite su atstovu.	–
Žema variklio temperatūra	Patikrinkite termostatą.	Susisiekite su atstovu
Netinkama degalų rūšis	Naudokite tinkamus degalus.	*5.1.3 Degalų specifikacijos, p. 240*
Požymis: starteris sukasi lėtai arba neveikia.		
Maža akumuliatoriaus išėjimo įtampa	Patikrinkite akumuliatoriaus įkrovos lygį.	*Akumuliatoriaus priežiūra, p. 337*
Atsilaisvinusios arba surūdijusios akumuliatoriaus jungtys	Nuvalykite ir priveržkite atsilaisvinusias jungtis.	*Akumuliatoriaus priežiūra, p. 337*
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Perkelkite VGS į NEUTRALIĄ padėtį.	*Variklio užvedimas, p. 123*
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Pasukite vairaratį į užrakintą (centruotą) padėtį.	*Važiavimas atbuline eiga kabinos į priekį režimu, p. 136*
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Išjunkite pjaunamąją.	*Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas, p. 201*
Relė neveikia	Patikrinkite relės ir laidų jungtis.	*Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*

Problema	Sprendimas	Skyrius
Sugedęs / perdegęs pagrindinis saugiklis	Pakeiskite pagrindinį saugiklį.	*Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*
Perdegė užvedimo spynelės saugiklis	Pakeiskite.	*Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 375*
Užvedimo spynelė susidėvėjusi arba atsilaisvino jos gnybtai	Susisiekite su atstovu.	–
Blokuotės jungiklis neuždarytas arba sugedęs	Sureguliuokite arba pakeiskite jungiklį. Kreipkitės į atstovą.	Susisiekite su atstovu
Per didelis karterio alyvos klampumas	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	*5.1.4 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 241*

7.2 Elektros trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla elektros sistemos problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: maža įtampa ir (arba) akumuliatorius neįkraunamas.		
Sugedęs akumuliatorius	Patikrinkite akumuliatorių.	*5.14.1 Akumuliatoriai, p. 337*
Atsilaisvinusios arba surūdijusios jungtys	Išvalykite ir priveržkite akumuliatoriaus jungtis.	*Akumuliatoriaus priežiūra, p. 337*
Pažeistas kintamosios srovės generatoriaus diržas	Pakeiskite nusidėvėjusį diržą.	*Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo keitimas, p. 354*
Netinkamai prijungtas kintamosios srovės generatorius arba įtampos reguliatorius	Prijunkite tinkamai.	*5.14.1 Akumuliatoriai, p. 337*
Nešvarus arba sugedęs kintamosios srovės generatorius, sugedęs įtampos reguliatorius arba didelė grandinės varža	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: neryškūs žibintai.		
Didelė grandinės varža arba prastas žibintų įžeminimas	Patikrinkite, ar laidų grandinėje nėra nutrūkusio laido ir ar grandinė tinkamai įžeminta.	–
Požymis: žibintai nešviečia.		
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	*Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį, p. 363*
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	*Standartinių darbinių žibintų arba priekinių žibintų (kabina į priekį) keitimas , p. 362*
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	*LED žibintų keitimas – tik aukščiausios klasės kabinoje, p. 365*
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	*Geltono ir gabaritinio žibintų keitimas, p. 367*
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	*Švyturėlių keitimas, p. 370*
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	*Kabinos lubinio šviestuvo lemputės keitimas, p. 370*
Nutrūkę laidai	Patikrinkite, ar nėra nutrūkusių laidų arba trumpojo jungimo.	–
Prastas žibintų įžeminimas	Nuvalykite ir priveržkite įžeminimo laidus.	–
Atjungtas arba sugedęs srovės išjungiklis	Patikrinkite srovės išjungiklį.	*5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių, p. 374*
Sugedusi relė	Pakeiskite relę.	*Srovės išjungiklių ir relių keitimas, p. 375*
Požymis: įjungiami klaidingi posūkio signalai / indikacinės lemputės.		
Atvirkščiai prijungti laidai	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: į kištuką netiekiama srovė		

Problema	Sprendimas	Skyrius
Nutrūkęs arba atjungtas laidas	Susisiekite su atstovu.	–
Suveikė srovės išjungiklis.	Srovės išjungiklis nustatomas iš naujo automatiškai.	–

7.3 Hidraulinės įrangos trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla hidraulinės sistemos problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: pjaunamoji arba lenktuvai nepakyla.		
Suaktyvinus jungiklį neįjungiami atitinkami solenoidai	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: lenktuvai ir (arba) transporteris nesisuka.		
Pasirinkta per žema srauto valdyklių nuostata	Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane esančiais greičio valdikliais padidinkite srautą.	*Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai, p. 81* ir *Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis, p. 77*
Pasirinkta per žema srauto valdyklių nuostata	Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane esančiais greičio valdikliais padidinkite srautą.	*Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai, p. 81* ir *Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis, p. 77*
Srauto valdiklio bloke neįjungiamas reikiamas solenoidas	Susisiekite su atstovu.	–
Per mažas išleidimo slėgis	Patikrinkite / sureguliuokite / išvalykite viršslėgio vožtuvą.	–
Požymis: įjungiamas hidraulinės alyvos aukštos temperatūros įspėjamasis signalas.		
Netinkamai veikia hidraulinės alyvos aušinimo sistema	Patikrinkite / išvalykite aušinimo dėžę.	*5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 296*

7.4 Pjaunamosios pavaros trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla pjaunamosios pavaros problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: pjaunamosios pavara neįsijungia.		
Atjungtas arba sugedęs OPERATORIAUS BUVIMO jungiklis	Atsisėskite į operatoriaus sėdynę arba pakeiskite jungiklį. Kreipkitės į savo atstovą.	Susisiekite su atstovu
Atjungtas arba sugedęs OPERATORIAUS BUVIMO jungiklis	Atsisėskite į operatoriaus sėdynę arba pakeiskite jungiklį. Kreipkitės į savo atstovą.	Susisiekite su atstovu
Suaktyvinus jungiklį neįjungiamas atitinkamas solenoidas	Susisiekite su atstovu.	–
Movos neprijungtos	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs siurblys arba srauto valdikliai	Susisiekite su atstovu.	–
Atjungti valdymo solenoidai	Susisiekite su atstovu.	–
Neaptiktas pjaunamosios identifikatorius	Prijunkite pjaunamąją arba patikrinkite laidus. Kreipkitės į savo atstovą.	Susisiekite su atstovu
Požymis: pjaunamosios pavarai trūksta galios.		
Per žema viršslėgio vožtuvo nuostata	Susisiekite su atstovu.	–
Pjaunamosios pavaros perkrova	Sumažinkite važiavimo greitį.	–
Požymis: pasigirsta įspėjamasis signalas.		
Pjaunamosios pavaros perkrova	Sumažinkite važiavimo greitį.	–
Per žema viršslėgio vožtuvo nuostata	Susisiekite su atstovu.	–

7.5 Traukos pavaros trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla traukos pavaros problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: pasigirsta įspėjamasis signalas, o pjovimo našumo sekiklyje (PNS) pasirodo įspėjimas apie žemą tiekiamą slėgį.		
Žemas hidraulinės alyvos lygis	Išjunkite variklį ir į hidraulinę sistemą įpilkite alyvos.	*5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*
Žemas hidraulinis slėgis	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs siųstuvas	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: ratai neturi reikiamos traukos galios važiuojant įkalnėje arba išvažiuojant iš griovio.		
Vidinis siurblio arba variklio gedimas	Susisiekite su atstovu.	–
Nepakankamas varančiųjų ratų sukimo momentas	Palaikykite variklio sūkių dažnį, sumažinkite VGS nuostatą.	–
Atsilaisvinę arba susidėvėję valdikliai	Patikrinkite valdiklius.	Susisiekite su atstovu
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisiekite su atstovu
Tandeminio siurblio viršslėgio vožtuvas nešvarus arba pažeistas	Pakeiskite viršslėgio vožtuvą.	Susisiekite su atstovu
Požymis: kai vairaratis centruotas, vienas ratas traukia stipriau nei kitas.		
Nuotėkis siurblyje arba variklyje	Susisiekite su atstovu.	–
Kabinoje esančių valdiklių strigimas arba trukdžiai	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs viršslėgio vožtuvas	Suremontuokite arba pakeiskite vožtuvą. Susisiekite su atstovu.	Susisiekite su atstovu
Požymis: abu ratai nevažiuoja nei pirmyn, nei atbuline eiga.		
Atsilaisvinę siurblio valdiklių tvirtinimo elementai	Suremontuokite arba priveržkite.	Susisiekite su atstovu
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisiekite su atstovu
Žemas alyvos lygis ir žemas tiekimo slėgis	Patikrinkite alyvos lygį rezervuare.	*5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 284*
Išjungtos ratų pavaros	Įjunkite ratų pavaras.	Susisiekite su atstovu
Atsilaisvinusi vykdiklio įvestis	Patikrinkite vykdiklį.	Susisiekite su atstovu
Sugedęs siurblys	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: vienas ratas nevažiuoja nei pirmyn, nei atbuline eiga.		
Sulūžęs siurblio svertas arba velenas	Susisiekite su atstovu.	–
Susidėvėję arba sugedę vairo mechanizmo valdikliai	Patikrinkite, ar nėra atsilaisvinusių, susidėvėjusių arba pažeistų rutulinių lankstų ir jungiamųjų traukių.	Susisiekite su atstovu
Aukšto slėgio apsauginis vožtuvas užstrigo atidarytoje padėtyje, pažeistas lizdas	Susisiekite su atstovu.	–
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisiekite su atstovu
Sugedęs siurblys, variklis arba galinė pavara	Susisiekite su atstovu.	–

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: didelis pavaros sistemos skleidžiamas triukšmas.		
Mechaniniai vairo arba važiavimo greičio trauklės trukdžiai	Pašalinkite trukdžius.	Susisiekite su atstovu
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisiekite su atstovu
Sugedęs siurblys arba variklis	Susisiekite su atstovu.	–
Sistemoje yra oro	Patikrinkite linijas, ar nėra nuotėkių.	–
Atsilaisvinusios hidraulinių linijų apkabos	Priveržkite apkabas	–
Nusidėvėję rutuliniai lankstai	Pakeiskite nusidėvėjusias dalis.	–
Požymis: alyvos nuotėkis per hidraulinės alyvos filtro tarpiklį		
Netinkamai priveržtas	Priveržkite filtro elementą.	*Alyvos grįžtamojo srauto filtro montavimas, p. 278* arba *Tiekimo filtro montavimas, p. 280*
Pažeistas tarpiklis arba sriegiai	Pakeiskite filtrą arba filtro galvutę.	*Alyvos grįžtamojo srauto filtro nuėmimas, p. 277* arba *Tiekimo filtro nuėmimas, p. 279*

7.6 Siauro transportavimo sistemos trikčių šalinimas

Ši lentelė gali padėti identifikuoti ir išspręsti bet kokias problemas, susijusias su siauro transportavimo sistema.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: varančiųjų ratų kojų nepavyksta ištraukti arba įtraukti		
Neįjungta siauro transportavimo funkcija	Įjunkite siauro transportavimo funkciją	*3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje, p. 103*
Neištraukti ratų kojų fiksavimo kaiščiai	Ištraukite ratų kojų fiksavimo kaiščius	*Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 148* arba *Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 153*
Atjungta elektros laidų pynė	Prijunkite elektros laidų pynę	*Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 148* arba *Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 153*
Pažeista elektros laidų pynė	Patikrinkite elektros laidų pynę ir ją sutaisykite	–
Valdymo pulto arba važiavimo greičio svirties mygtukai nereaguoja dėl nusidėvėjimo / pažeidimo	Pakeiskite komponentus	Susisiekite su atstovu
Pradalginė javapjovė nejuda atliekant ištraukimo arba įtraukimo operaciją.	Perkelkite VGS iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai važiuokite į priekį 5–8 km/h (3–5 mph) greičiu, tuo pat metu ištraukdami arba įtraukdami varančiųjų ratų kojas	–
Simptomas: kojos ištraukiamos arba įtraukiamos lėtai		
Nepakankamas tepimas	Pavaros rato kojelių lizdus patepkite molibdeno disulfido tepalu	*Tepimo taškai, p. 293*
Požymis: nepavyksta ištraukti arba sutraukti balansyrinės sijos ilginamųjų elementų		
Neįjungta siauro transportavimo funkcija	Įjunkite siauro transportavimo funkciją	*3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje, p. 103*
Uždarytas blokavimo vožtuvas	Atidarykite blokavimo vožtuvą	*Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 148* arba *Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 153*
Atjungta elektros laidų pynė	Prijunkite elektros laidų pynę	*Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 148* arba *Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 153*
Pažeista elektros laidų pynė	Patikrinkite elektros laidų pynę ir ją sutaisykite	–
Valdymo pulto arba važiavimo greičio svirties mygtukai nereaguoja dėl nusidėvėjimo / pažeidimo	Pakeiskite komponentus	Susisiekite su atstovu
Simptomas: ratukai nesulygiuoti su balansyrine sija		
Nepakankamas tepimas	• Sulygiuokite ratukus • Sutepkite balansyrinę siją molibdeno disulfido tepalu	*Tepimo taškai, p. 293*

Problema	Sprendimas	Skyrius
Simptomas: balansyrinė sija ištraukiama arba įtraukiama lėtai		
Nepakankamas tepimas	Sutepkite balansyrinę siją molibdeno disulfido tepalu	*Tepimo taškai, p. 293*

7.7 Vairo mechanizmo ir važiavimo greičio valdiklio trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla vairavimo sistemos arba važiavimo greičio svirties (VGS) problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: mašina nevažiuoja tiesiai.		
Trauklė susidėvėjusi arba atsilaisvinusi	Pakoreguokite vairo mechanizmo grandinės įtempimą. Pakeiskite nusidėvėjusias dalis. Sureguliuokite trauklę.	–
Požymis: mašina važiuoja lygiu paviršiumi, kai valdikliai nustatyti į neutralią padėtį.		
Netinkamai sureguliuota neutralios padėties blokuotė	Susisiekite su atstovu.	–
Neveikia stovėjimo stabdys	Susisiekite su atstovu.	–
Važiavimo greičio svirties (VGS) vykdiklis netinkamai sureguliuotas	Susisiekite su atstovu.	–
VGS kabelis netinkamai sureguliuotas	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: vairaratis neužsirakina, kai VGS nustatyta į STOVĖJIMO padėtį.		
Netinkamai sureguliuota transmisijos blokuotė	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs VGS neutralios padėties jungiklis	Susisiekite su atstovu.	–
Blokuotės spyruoklės neuždaro blokuotės	Pakeiskite arba prijunkite spyruokles.	–
Sugedęs STOVĖJIMO jungiklis	Pakeiskite arba sureguliuokite jungiklį	–
Požymis: nepakankamas važiavimo greitis kelyje.		
Važiavimo greičio riba yra per maža	Padidinkite ribą.	*Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*
Požymis: nustatytas per mažas maksimalus važiavimo greitis.		
Netinkamai sureguliuotas vykdiklis	Susisiekite su atstovu.	–
Rato variklio valdiklio gedimas	Susisiekite su atstovu.	–
VGS padėties jutiklis nesukalibruotas arba sugadintas	Susisiekite su atstovu.	–
Nustatyta maksimalaus greičio riba yra 16 km/h (10 mph)	Padidinkite greičio ribą.	*Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*
Požymis: vairo mechanizmas yra per standus arba per laisvas.		
Nesureguliuotas vairo mechanizmo grandinės įtempimas	Pakoreguokite vairo mechanizmo grandinės įtempimą.	–
Standūs rutuliniai lankstai arba vairo trauklės lankstas	Pakeiskite arba suremontuokite.	–

7.8 Kabinos vėdinimo sistemos trikčių šalinimas

Jei dirbant su pradalgine javapjove kyla kabinos oro sistemos problemų, vadovaukitės toliau pateikta lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: neveikia ventiliatorius.		
Perdegęs variklis	Susisiekite su atstovu.	–
Perdegęs jungiklis	Susisiekite su atstovu.	–
Variklio velenas sunkiai sukasi arba susidėvėję guoliai	Susisiekite su atstovu.	–
Pažeisti laidai – atsilaisvinę arba nutrūkę	Susisiekite su atstovu.	–
Ventiliatoriaus rotoriai liečiasi su korpusu	Susisiekite su atstovu.	–
Perdegęs variklis	–	–
Požymis: ventiliatorius veikia, tačiau oras nepučiamas į kabiną.		
Užterštas šviežio oro filtras	Išvalykite šviežio oro filtrą.	*Šviežio oro įsiurbimo filtro elemento patikra ir valymas, p. 290*
Užterštas recirkuliacinio oro filtras	Išvalykite grąžinamo oro filtrą.	*5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra, p. 295*
Užsikimšęs garintuvas	Išvalykite garintuvą.	*Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas, p. 349*
Užsikimšęs ortakis	Pašalinkite kliūtį.	–
Požymis: šildytuvas nešildo.		
Uždarytas prie variklio esantis šildytuvo uždarymo vožtuvas	Atidarykite vožtuvą.	*3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas, p. 62*
Sugedęs variklio vandens išėjimo kolektoriaus termostatas	Pakeiskite termostatą.	Susisiekite su atstovu.
Šildytuvo temperatūros valdiklio gedimas	Pakeiskite valdiklį.	Susisiekite su atstovu.
Variklio vandens išėjimo kolektoriuje nėra termostato	Sumontuokite termostatą.	Susisiekite su atstovu.
Požymis: iš ventiliavimo grotelių sklinda kvapas.		
Užsikimšusi išleidimo žarna	Prapūskite žarną suslėgtuoju oru.	–
Užteršti filtrai	Išvalykite filtrus.	Susisiekite su atstovu.
Požymis: oro kondicionierius nešaldo.		
Žemas aušalo lygis	Įpilkite aušalo.	Susisiekite su atstovu.
Perdegusi arba atsijungusi movos ritė	Susisiekite su atstovu.	–
Atsijungęs arba perdegęs ventiliatoriaus variklis	Susisiekite su atstovu.	–
Termostato jungiklio kontaktai nudegę arba jutiklis sugedęs	Pakeiskite termostatą.	Susisiekite su atstovu.
Kompresorius iš dalies arba visiškai užstrigęs	Nuimkite kompresorių, kad galėtumėte jį suremontuoti arba pakeisti.	Susisiekite su atstovu.
Užsikimšusios kondensatoriaus briaunos	Išvalykite kondensatorių.	*Kairiojo aušinimo modulio valymas, p. 296*

Problema	Sprendimas	Skyrius
Atsilaisvinęs arba nutrūkęs kompresoriaus varomasis diržas	Pakeiskite varomąjį diržą ir (arba) įtempkite jį pagal specifikacijas.	*Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas, p. 355* ir *Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas, p. 356*
Užteršti filtrai	Išvalykite šviežio oro ir recirkuliacijos filtrus.	*5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra, p. 295*
Nutrūkęs arba atjungtas elektros laidas	Patikrinkite visus gnybtus, ar nėra laisvų jungčių; patikrinkite laidus, ar nėra sunkiai matomų nutrūkusių laidų.	–
Nutrūkęs arba atjungtas įžeminimo laidas	Patikrinkite, ar įžeminimo laidas nėra atsilaisvinęs, nutrūkęs arba atjungtas.	–
Išplėtimo vožtuvas įstrigo atidarytoje arba uždarytoje padėtyje	Susisiekite su atstovu.	–
Nutrūkusi aušalo linija	Susisiekite su atstovu.	–
Nuotėkis sistemoje	Susisiekite su atstovu.	–
Nuotėkis per kompresoriaus veleno sandariklį	Susisiekite su atstovu.	–
Užsikimšęs imtuvo-džiovintuvo tinklelis; užsikimšusi žarna arba ritė	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: oro kondicionierius nepakankamai vėsina (tai reiškia, kad pradalginės javapjovės kabinoje, matuojant ties ventiliacijos grotelėmis, nepalaikoma per 14 °C [57 °F] žemesnė temperatūra nei aplinkos oro temperatūra)		
Kompresoriaus mova praslysta	Nuimkite movos sąranką, kad galėtumėte atlikti techninę priežiūrą arba ją pakeisti.	Susisiekite su atstovu.
Sugedęs arba netinkamai sureguliuotas termostatas	Pakeiskite termostatą.	Susisiekite su atstovu.
Užsikimšę oro filtrai	Išimkite oro filtrus ir juos išvalykite arba pakeiskite.	*5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra, p. 295*
Šildytuvo grandinė yra atvira	Sumažinkite kabinoje esančio temperatūros valdiklio nuostatą ir uždarykite variklio vožtuvą.	*3.10.3 Klimato valdikliai, p. 62* ir *3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas, p. 62*
Nepakankama oro cirkuliacija aplink kondensatoriaus ritę; purvu ar vabzdžiais užsikimšusios briaunos	Išvalykite kondensatorių.	*Kairiojo aušinimo modulio valymas, p. 296*
Užsikimšusios garintuvo briaunos	Išvalykite garintuvo briaunas (po kabinos grindimis).	*Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas, p. 349*
Trūksta aušalo	Susisiekite su atstovu.	–
Užsikimšęs išsiplėtimo vožtuvas	Susisiekite su atstovu.	–
Užsikimšęs imtuvas-džiovintuvas	Susisiekite su atstovu.	–
Per didelis drėgmės kiekis sistemoje	Susisiekite su atstovu.	–
Sistemoje yra oro	Susisiekite su atstovu.	–
Lėtai veikia ventiliatoriaus variklis	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: oro kondicionierius vėsina su pertrūkiais.		
Įrenginys apledėja dėl per žemos termostato nuostatos	Sureguliuokite termostatą.	Susisiekite su atstovu.
Įrenginys apledėja dėl per didelio drėgmės kiekio sistemoje	Susisiekite su atstovu.	–

Problema	Sprendimas	Skyrius
Įrenginys apledėja dėl netinkamai sureguliuoto plėtimosi vožtuvo perkaitinimo	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs termostatas	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs ventiliatoriaus jungiklis arba ventiliatoriaus variklis	Susisiekite su atstovu.	–
Kompresoriaus movos ritė iš dalies atvira, netinkamai įžeminta arba atsilaisvino jos jungtis	Susisiekite su atstovu.	–
Kompresoriaus mova praslysta	Susisiekite su atstovu.	–
Požymis: oro kondicionavimo sistema skleidžia pernelyg daug triukšmo.		
Sugedusi arba netinkamai prijungta kompresoriaus movos ritė arba relė	Susisiekite su atstovu.	–
Per gausiai pripildyta sistema	Susisiekite su atstovu.	–
Per mažai pripildyta sistema	Susisiekite su atstovu.	–
Per didelis drėgmės kiekis sistemoje	Susisiekite su atstovu.	–
Atsilaisvinęs arba pernelyg nusidėvėjęs pavaros diržas	Prireikus priveržkite arba pakeiskite.	*Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas, p. 355* ir *Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas, p. 356*
Triukšminga mova	Prireikus nuimkite movą ir suremontuokite arba pakeiskite.	Susisiekite su atstovu.
Kompresorius skleidžia triukšmą	Patikrinkite ir suremontuokite tvirtinimo elementus. Nuimkite kompresorių, kad galėtumėte jį suremontuoti arba pakeisti.	Susisiekite su atstovu.
Žemas kompresoriaus alyvos lygis	Įpilkite SP-15 PAG aušalo alyvos.	Susisiekite su atstovu.
Dėl per didelio nusidėvėjimo ventiliatorius triukšmingas	Išimkite ventiliatoriaus variklį ir pagal poreikį suremontuokite arba pakeiskite.	Susisiekite su atstovu.
Požymis: kabinos langai rasoja.		
Didelė drėgmė	Įjunkite oro kondicionierių, kad išdžiovintumėte orą, ir šildytuvą, kad galėtumėte reguliuoti temperatūrą.	*3.10.3 Klimato valdikliai, p. 62*

7.9 Operatoriaus darbo vietos trikčių šalinimas

Jei naudojantis operatoriaus stotimi kyla problemų, vadovaukitės šia lentele.

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: Kratymas važiuojant		
Sėdynės pakaba nesureguliuota pagal operatoriaus svorį	Sureguliuokite sėdynės pakabą.	*3.3.3 Pakaba ir aukštis, p. 45*
Per didelis oro slėgis padangose	Išleiskite oro iki reikiamo slėgio.	*5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas, p. 285*
Per standi kabinos pakaba	Sureguliuokite pakabą.	Susisiekite su atstovu.

Skyrius 8: Informacinės nuorodos

Prireikus galima vadovautis šiame skyriuje pateiktomis temomis.

8.1 Sukimo momentų specifikacijos

Toliau esančiose lentelėse nurodytos įvairių varžtų, tvirtinimo sraigtų ir hidraulinių tvirtinimo elementų sukimo momento vertės. Šiomis vertėmis remkitės tik tada, kai konkrečioje procedūroje nenurodyta jokia kita sukimo momento vertė.

- Visus varžtus veržkite iki sukimo momento verčių, kurios nurodytos toliau pateiktose lentelėse, išskyrus atvejus, kai vadove pateikiami kitokie nurodymai.
- Pakeiskite nuimtus tvirtinimo elementus tokio paties stiprumo ir klasės tvirtinimo elementais.
- Periodiškai tikrindami varžtų priveržimą, vadovaukitės sukimo momento verčių lentelėmis.
- Norėdami išsiaiškinti varžtų ir tvirtinimo sraigtų sukimo momento kategorijas, perskaitykite ant jų galvučių nurodytus ženklus.

Antveržlės

Antveržles reikia veržti iki mažesnio sukimo momento nei veržles, kurios naudojamos kitais tikslais. Priveržtami antveržles, padauginkite įprastinėms veržlėms taikomą sukimo momentą iš 0,65, kad nustatytumėte modifikuotą sukimo momento vertę.

Savisriegiai sraigtai

Sukdami savisriegius varžtus, naudokite standartines sukimo momento vertes. **NESUKITE** savisriegių varžtų į laikančiąsias konstrukcijos dalis ar į svarbius sujungimus.

8.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos

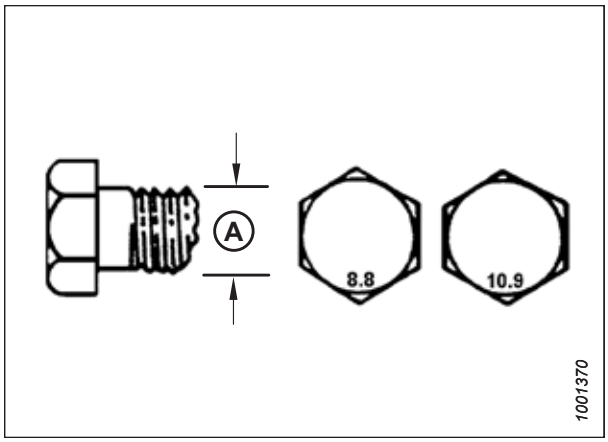
Pateikiamos atitinkamos galutinio sukimo momento vertės, reikalingos įvairių dydžių metrinės sistemos varžtams tvirtinti.

PASTABA:

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 8.1 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės laisvai besisukančios veržlės

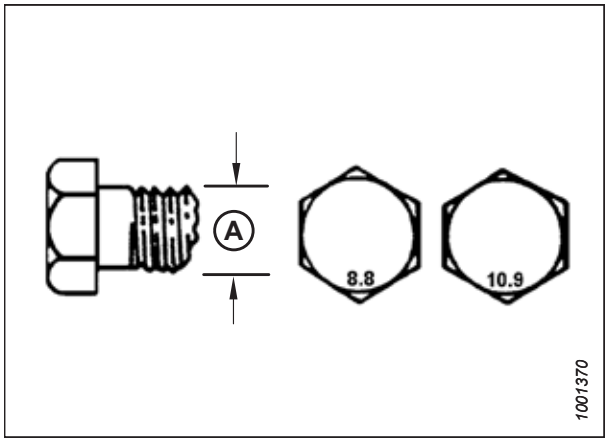
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



pav. 8.1: Varžtų klasės

Lentelė 8.2 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio veržlės

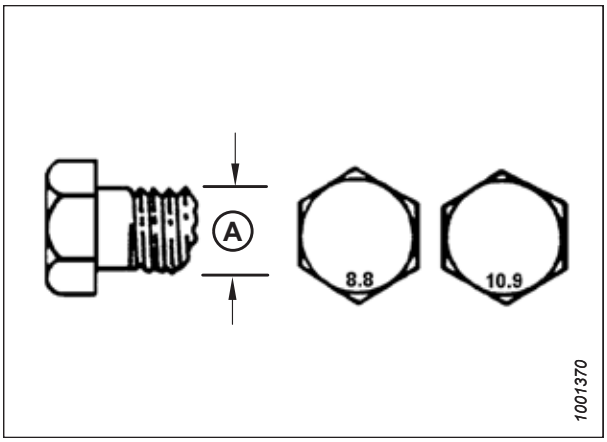
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



pav. 8.2: Varžtų klasės

Lentelė 8.3 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės laisvai besisukančios veržlės

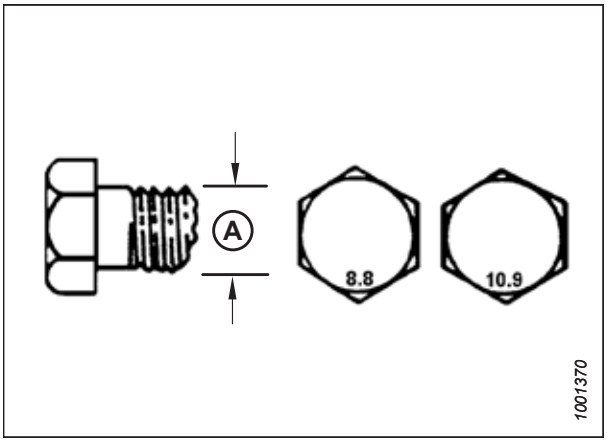
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



pav. 8.3: Varžtų klasės

Lentelė 8.4 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės įstrižo sriegio veržlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



pav. 8.4: Varžtų klasės

8.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos – lietas aliuminis

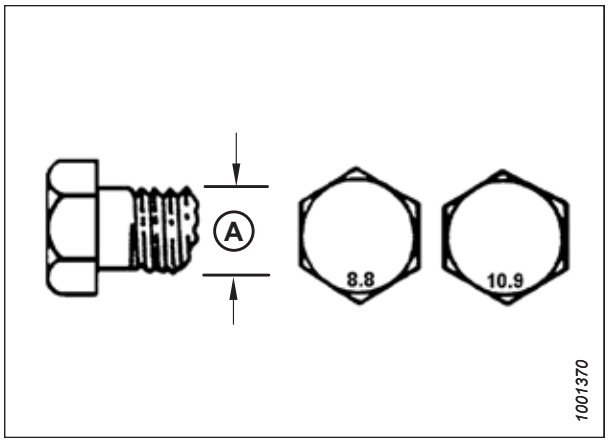
Pateikiamos įvairių dydžių metrinių varžtų iš lieto aliuminio tinkamų galutinių sukimo momentų vertės.

PASTABA:

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 8.5 Metrinės sistemos varžtinė jungtis su lietu aliuminiu

Vardinis dydis (A)	Varžtų sukimo momentas			
	8,8 (lietas aliuminis)		10,9 (lietas aliuminis)	
	Nm	lbf·ft	Nm	lbf·ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

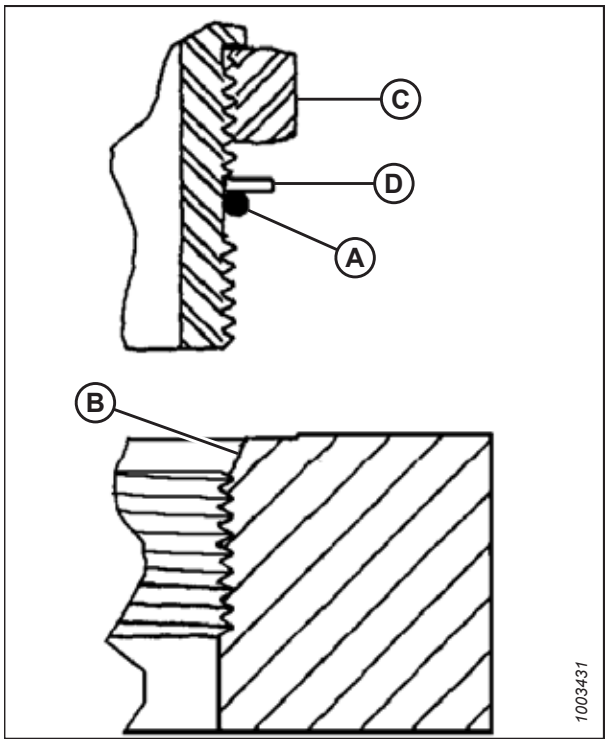


pav. 8.5: Varžtų klasės

8.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos reguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar defektų.
2. Kaip galima labiau atitraukite fiksavimo veržlę (C). Patikrinkite, ar poveržlė (D) yra laisva ir pastumkite kaip galima toliau fiksavimo veržlę (C).
3. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
4. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (A).



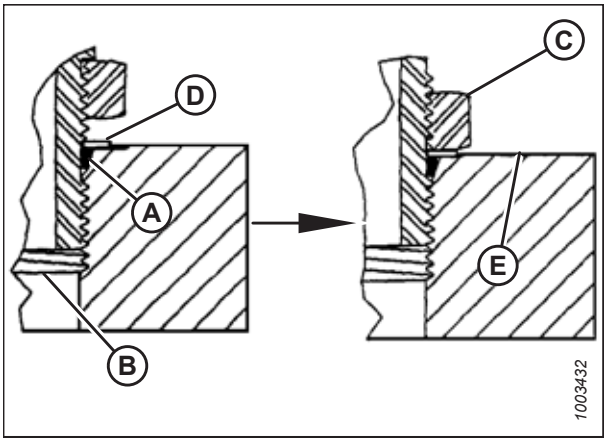
pav. 8.6: Hidraulinis tvirtinimo elementas

5. Stumkite tvirtinimo elementą (B) į jungtį, kol atraminė poveržlė (D) ir sandarinimo žiedas (A) palies detalės paviršių (E).

6. Reguliuokite kampinius tvirtinimo elementus atsukdami daugiau nei vieną pasukimą.

7. Pasukite fiksavimo veržlę (C) žemyn iki poveržlės (D) ir priveržkite iki lentelėje nurodytos sukimo momento vertės. Naudokite du veržliarakčius, vieną ant tvirtinimo elemento (B), o kitą – ant fiksavimo veržlės (C).

8. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 8.7: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 8.6 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

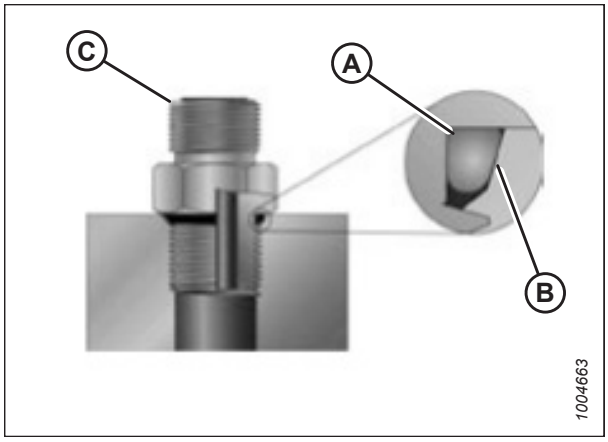
SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė [29]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
–2	5/16–24	6–7	* 53–62
–3	3/8–24	12–13	* 106–115
–4	7/16–20	19–21	14–15
–5	1/2–20	21–33	15–24
–6	9/16–18	26–29	19–21
–8	3/4–16	46–50	34–37
–10	7/8–14	75–82	55–60
–12	1 1/16–12	120–132	88–97
–14	1 3/8–12	153–168	113–124
–16	1 5/16–12	176–193	130–142
–20	1 5/8–12	221–243	163–179
–24	1 7/8–12	270–298	199–220
–32	2 1/2–12	332–365	245–269

29. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

8.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos nereguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar defektų.
2. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
3. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą.
4. Sukite tvirtinimo elementą (C) į jungtį, kol tvirtinimo elementas bus priveržtas rankomis.
5. Priveržkite tvirtinimo elementą (C) vadovaudamiesi *8.7, p. 426* lentelėje nurodytomis vertėmis.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 8.8: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 8.7 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė [30]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
–2	5/16–24	6–7	* 53–62
–3	3/8–24	12–13	* 106–115
–4	7/16–20	19–21	14–15
–5	1/2–20	21–33	15–24
–6	9/16–18	26–29	19–21
–8	3/4–16	46–50	34–37
–10	7/8–14	75–82	55–60
–12	1 1/16–12	120–132	88–97
–14	1 3/8–12	153–168	113–124
–16	1 5/16–12	176–193	130–142
–20	1 5/8–12	221–243	163–179
–24	1 7/8–12	270–298	199–220
–32	2 1/2–12	332–365	245–269

8.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos tvirtinimo elementams su žiediniu paviršiaus sandarikliu. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje *8.8, p. 427*.

30. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

1. Įsitikinkite, kad sandarinimo paviršiuose ir jungties sriegiuose nėra atplaišų, įpjovimų, įbrėžimų ir bet kokių pašalinių medžiagų.

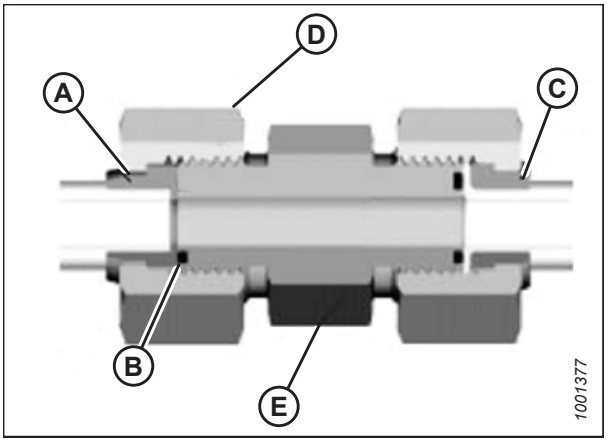


pav. 8.9: Hidraulinis tvirtinimo elementas

2. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (B).
3. Sulygiuokite vamzdelį ar žarnos konstrukciją, kad plokščias movos (A) arba (C) paviršius visiškai liestųsi su sandarinimo žiedu (B).
4. Rankomis prisriekite vamzdelį ar žarnos veržlę (D). Veržlė turi laisvai suktis, kol atsiremia į paviršių.
5. Priveržkite tvirtinimo elementus vadovaudamiesi *8.8, p. 427* lentelėje nurodytomis vertėmis.

   PASTABA:

   Jei reikia, prilaikykite šešiabriaunę jungę ant tvirtinimo elemento korpuso (E), kad korpusas ir žarna nesisuktų, kai prisukate tvirtinimo elemento veržlę (D).
6. Surinkdami movas ar sujungdami kartu dvi žarnas, naudokite tris veržliarakčius.
7. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 8.10: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 8.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė [31]	
			Nm	lbf·ft
–3	Pastaba[32]	3/16	–	–
–4	9/16	1/4	25–28	18–21
–5	Pastaba[32]	5/16	–	–
–6	11/16	3/8	40–44	29–32
–8	13/16	1/2	55–61	41–45
–10	1	5/8	80–88	59–65
–12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
–14	Pastaba[32]	7/8	–	–
–16	1 7/16	1	150–165	111–122

31. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).
32. Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio tipas šiam vamzdelio dydžiui nenustatytas.

Lentelė 8.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai (tęsinys)

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė [33]	
			Nm	lbf·ft
–20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
–24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
–32	2 1/2	2	510–561	376–414

8.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos kūginiams srieginiams vamzdžių tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

Sumontuokite vamzdžių tvirtinimo elementus toliau nurodytu būdu.

1. Įsitikinkite, kad ant jungiamosios detalės ir prievado sriegių nėra atplaišų, įpjovimų, įbrėžimų ir kitų pašalinių medžiagų.
2. Sutepkite išorinius vamzdžio sriegius pastos tipo vamzdžių sriegių hermetiku.
3. Įsriekite tvirtinimo elementą į angą iki jis bus priveržtas ranka.
4. Priveržkite jungtį tinkamu priveržimo kampu. Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT) ir priveržimo pirštais pasukimo vertės yra pateikiamos *8.9, p. 428* lentelėje. Patikrinkite, ar kampinės jungties (įprastai 45° ar 90° kampo alkūnės) vamzdelio galas sulygiuotas su įeinančiu vamzdeliu ar žarna. Visada baikite sulygiuoti tvirtinimo elementą veržimo kryptimi. Niekada neatsukite srieginių jungčių, kad sulygiuotumėte.
5. Tinkamu valikliu nuvalykite visus sriegių hermetiko likučius ir perteklių.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę. Ypatingą dėmesį atkreipkite į tai, kad anga gali įtrūkti.
7. Pažymėkite galutinę tvirtinimo elemento padėtį. Jei tvirtinimo elementas nesandarus, išmontuokite jį ir patikrinkite, ar nėra apgadintas.

   PASTABA:

   Tvirtinimo elementų įtrūkimai dėl perveržimo gali būti pastebėti tik juos išrinkus ir apžiūrėjus.

Lentelė 8.9 Hidraulinio tvirtinimo elemento vamzdžio sriegis

Kūginio vamzdžio sriegio dydis	Rekomenduojamas TFFT	Rekomenduojamas FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

33. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

8.2 Konvertavimo schema

Šiame vadove naudojami tiek SI sistemos matavimo vienetai (įskaitant metrinius), tiek JAV įprastiniai vienetai (kartais vadinami standartiniais matavimo vienetais). Toliau pateiktoje lentelėje nurodomas šių matavimo vienetų sąrašas su santrumpomis ir jų konvertavimo koeficientai.

Lentelė 8.10 Konvertavimo schema

Kiekis	SI vienetai (metriniai)		Koeficientas	JAV sistemos vienetai (standartas)	
	Vieneto pavadinimas	Santrumpa		Vieneto pavadinimas	Santrumpa
Plotas	hektaras	ha	x 2,4710 =	akras	akrai
Srautas	litrai per minutę	l/min	x 0,2642 =	JAV galonai per minutę	gpm
Jėga	Niutonas	N	x 0,2248 =	svaro jėga	lbf
Ilgis	milimetras	mm	x 0,0394 =	colis	col.
Ilgis	metras	m	x 3,2808 =	pėda	pėd.
Galia	kilovatas	kW	x 1,341 =	arklio galia	AG
Slėgis	kilopaskalis	kPa	x 0,145 =	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	megapaskalis	MPa	x 145,038 =	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	baras (ne SI)	baras	x 14,5038 =	svarai į kvadratinį colį	psi
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	x 0,7376 =	svarai pėdai arba pėdos svarai	lbf·ft
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	x 8,8507 =	svaro coliai arba coliai svarui	lbf·in
Temperatūra	Celsijaus laipsniai	°C	(°C x 1,8) + 32 =	Farenheito laipsniai	°F
Greitis	metrai per minutę	m/min	x 3,2808 =	pėdos per minutę	pėd./min
Greitis	metrai per sekundę	m/s	x 3,2808 =	pėdos per sekundę	pėd./s
Greitis	kilometrai per valandą	km/val.	x 0,6214 =	mylios per valandą	myl./val.
Tūris	litras	l	x 0,2642 =	JAV galonas	JAV gal.
Tūris	mililitras	ml	x 0,0338 =	uncija	unc.
Tūris	kubinis centimetras	cm^3 ar cc	x 0,061 =	kubinis colis	$col.^3$
Svoris	kilogramas	kg	x 2,2046 =	svaras	sv.

8.3 Pradalginės javapjovės gedimų kodai

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) pradalginės javapjovės gedimų kodai rodomi kaip trijų skaičių seka (AAA.BBBBBBBB.CC). Ši seka apibrėžiama taip:

- AAA = šaltinio adresas („Source Address“, SA) apibrėžia, kuris modulis sugeneravo gedimą.
- BBBBBB = SPN yra unikalios gedimo vertės aprašymas.
- CC = gedimo pobūdžio identifikatorius („Failure Mode Identifier“, FMI), nurodantis gedimo sunkumo lygį.

Šaltinio adreso (SA) numeriai nurodo toliau išvardytas vietas.

- 23: pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekranas
- 25: ŠVOK dėžė
- 104: pagrindinis valdiklis ir prijungti išplėtimo moduliai
- 176: stogo relės modulis
- 178: važiuoklės relės modulis
- 190: valdymo pultas ir važiavimo greičio svirtis (VGS)

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
23	521489	1	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	1 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	2	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	2 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	3	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	1 ir 2 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	4	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	3 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	5	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	1 ir 3 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	6	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	2 ir 3 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	7	Elektros sistema	Pagrindinis modulis atsijungęs	1, 2 ir 3 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521490	1	Elektros sistema	Išplėtimo modulis atsijungęs	Užkardos išplėtimo modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521491	1	Elektros sistema	Išplėtimo modulis atsijungęs	Važiuoklės išplėtimo modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521492	1	Elektros sistema	Ekranas atsijungęs	1 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521492	2	Elektros sistema	Ekranas atsijungęs	2 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521492	3	Elektros sistema	Ekranas atsijungęs	1 ir 2 CAN atsijungę	Susisiekite su atstovu
23	521493	1	Elektros sistema	Relės modulis atsijungęs	Stogo relės modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521494	1	Elektros sistema	Relės modulis atsijungęs	Važiuoklės relės modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521495	1	Elektros sistema	Valdymo pultas atsijungęs	Valdymo pultas atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521496	1	Elektros sistema	ŠVOK ECU atsijungęs	ŠVOK ECU atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
23	521497	1	Elektros sistema	Variklio ECM atsijungęs	Variklio valdymo modulis atsijungęs	Pirmiausia patikrinkite, ar nėra atidarytos aušinimo modulio durelės arba ar aušinimo modulio durelių jutiklis nėra sugedęs. Jei taip nėra, patikrinkite variklio valdymo modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą.
23	521498	1	Elektros sistema	1 CAN atsijungęs	1 CAN atsijungęs	Patikrinkite CAN laidų pynes; jei viskas gerai, susisiekite su atstovu
23	521499	1	Elektros sistema	2 CAN atsijungęs	2 CAN atsijungęs	Neveiks pradalginės javapjovės apšvietimas ir ŠVOK. Patikrinkite CAN laidų pynes; jei viskas gerai, susisiekite su atstovu.
23	521500	1	Elektros sistema	3 CAN atsijungęs	3 CAN atsijungęs	Patikrinkite CAN laidų pynes; jei viskas gerai, susisiekite su atstovu
23	521515	1	Pradalginė javapjovė	Degaluose yra vandens	Degaluose aptikta vandens	Į degalus patekęs vanduo gali labai pakenkti degalų sistemai, nes jos komponentai sureguliuoti itin tiksliai. Degalų filtrą būtina nedelsiant ištuštinti.
25	168	1	Elektros sistema	ŠVOK	Žema įtampa – žemesnė už normalią, aukščiausias laipsnis	Patikrinkite ŠVOK maitinimo šaltinį. Susisiekite su atstovu.
25	170	3	Elektros sistema	ŠVOK	Kabinos temperatūros jutiklio grandinė atvira – įtampa viršija normalią	Patikrinkite kabinos temperatūros valdymo sistemą ir laidus. Susisiekite su atstovu
25	170	4	Elektros sistema	ŠVOK	Kabinos temperatūros jutiklio trumpasis jungimas – įtampa mažesnė už normalią	Patikrinkite kabinos temperatūros valdymo sistemą ir laidus. Susisiekite su atstovu
25	442	3	Elektros sistema	ŠVOK	Ortakio temperatūros jutiklio grandinė atvira – įtampa viršija normalią	Patikrinkite ŠVOK ortakio temperatūros jutiklio laidus. Susisiekite su atstovu.
25	442	4	Elektros sistema	ŠVOK	Ortakio temperatūros jutiklio trumpasis jungimas – įtampa mažesnė už normalią	Patikrinkite ŠVOK ortakio temperatūros jutiklio laidus. Susisiekite su atstovu.
25	520193	5	Elektros sistema	ŠVOK	Maža movos srovė – srovė mažesnė už normalią	Patikrinkite, ar nepažeisti A/C movos laidai. Susisiekite su atstovu.
25	520193	6	Elektros sistema	ŠVOK	Aukšta movos srovė – srovė viršija normalią	Patikrinkite, ar nepažeisti A/C movos laidai. Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
25	520194	3	Elektros sistema	ŠVOK	Garintuvo temperatūros jutiklio grandinė atvira – įtampa viršija normalią	Patikrinkite garintuvo temperatūros jutiklį ir laidus. Susisiekite su atstovu.
25	520194	4	Elektros sistema	ŠVOK	Garintuvo temperatūros jutiklio trumpasis jungimas – įtampa mažesnė už normalią	Patikrinkite garintuvo temperatūros jutiklį ir laidus. Susisiekite su atstovu.
34	521517	1	Pjaunamo-sios sistema	Kairiojo dalgio jutiklis	ETDK jutiklio gedimas	Kairiojo dalgio greičio jutiklio gedimas. Jutiklio išvestis į dalgio slėgį nereaguoja, kaip tikėtasi
34	521518	1	Pjaunamo-sios sistema	Kairiojo dalgio greitis	ETDK dalgio greičio viršijimas	Kairiojo dalgio greitis viršijo 200 takt./min.
34	521519	1	Pjaunamo-sios sistema	Kairiojo dalgio vožtuvas	ETDK apylankos vožtuvas	Kairysis apylankos vožtuvo srautas 100 %. Patikrinkite, ar vožtuvas veikia
34	521521	1	Pjaunamo-sios sistema	Dešiniojo peilio jutiklis	ETDK jutiklio gedimas	Dešiniojo dalgio greičio jutiklio gedimas. Jutiklio išvestis į dalgio slėgį nereaguoja, kaip tikėtasi
34	521522	1	Pjaunamo-sios sistema	Dešiniojo dalgio greitis	ETDK viršija greitį	Dešiniojo dalgio greitis viršijo 200 takt./min.
34	521523	1	Pjaunamo-sios sistema	Dešiniojo dalgio vožtuvas	ETDK apylankos vožtuvas	Kairysis apylankos vožtuvo srautas siekia 100 %. Patikrinkite, ar vožtuvas veikia
34	521525	1	Pjaunamo-sios sistema	Dalgio valdiklis	ETDK atviras kontūras	Įjungtas ETDK dalgio greičio valdiklio atvirojo kontūro valdymas
34	521528	1	Pjaunamo-sios sistema	STW valdiklis atsijungęs	STW valdiklis atsijungęs	Valdiklis atsijungęs. Patikrinkite CAN laidų pynę.
34	521536	1	Pjaunamo-sios sistema	Dalgio valdiklis	ETDK maksimalus dalgio slėgis	Pasiektas didžiausias dalgio slėgis (3000 psi)
34	521537	2	Pjaunamo-sios sistema	Dalgio valdiklis	ETDK minimalus dalgio slėgis	Dalgio slėgis mažesnis už minimalų (200 psi), o dalgio greičio jutiklis praneša apie greitį.
104	521000	3	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,4 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521000	4	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521000	5	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521000	6	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,95 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521000	8	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521003	3	Elektros sistema	VGS padėtis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	4	Elektros sistema	VGS padėtis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,65 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	5	Elektros sistema	VGS padėtis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	6	Elektros sistema	VGS padėtis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,95 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	8	Elektros sistema	VGS padėtis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521006	5	Elektros sistema	Hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa 0,0 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521006	6	Elektros sistema	Hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa viršija 3,1 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521006	8	Elektros sistema	Hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521021	3	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	4	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	5	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	6	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	8	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521024	3	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	4	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	5	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	6	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	8	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521027	3	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,5 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	4	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	5	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,5 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	6	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	8	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521030	3	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521030	4	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521030	5	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521030	6	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521030	8	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521033	3	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPFP papildoma įranga (meniu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	4	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa viršija 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai, ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPFP papildoma įranga (meniu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	5	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPFP papildoma įranga (meniu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	6	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa viršija 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai, ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPFP papildoma įranga (meniu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	8	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai. Įsitikinkite, kad DPFP papildoma įranga (meniu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521036	3	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521036	4	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521036	5	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521036	6	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521036	8	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521039	3	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	4	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	5	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	6	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	8	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521042	3	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	4	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	5	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	6	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	8	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521045	3	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521045	4	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521045	5	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521045	6	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521045	8	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521048	3	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	4	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	5	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	6	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	8	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521051	3	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	4	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	5	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	6	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	8	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521063	1	Pradalginė javapjovė	Žemas hidraulinės alyvos lygis	Žemas hidraulinės alyvos lygis	Žemas hidraulinės alyvos lygis, sugedęs alyvos lygio jungiklis arba atvira laidų grandinė. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį. Patikrinkite jutiklio laidus ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521071	2	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521071	3	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521072	2	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521072	3	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521073	2	Elektros sistema	Dalgio / diskų greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521073	3	Elektros sistema	Dalgio / diskų greitis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521073	31	Elektros sistema	Dalgio / diskų greitis	Įvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su dalgio / diskų greičiu. Bus naudojamas apytikslis greitis ir nebus galima keisti dalgio / diskų greičio važiavimo greičio svirties mygtukais A, B ir C.
104	521074	2	Elektros sistema	Lenktuvų greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521074	3	Elektros sistema	Lenktuvų greitis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521074	31	Elektros sistema	Lenktuvų greitis	Įvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su lenktuvų greičiu. Dėl to nebus galima keisti lenktuvų greičio važiavimo greičio svirties mygtukais A, B ir C. Taip pat bus išjungta automatinio lenktuvų greičio valdymo funkcija.
104	521075	2	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521075	3	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521076	2	Elektros sistema	Transporterio kairiojo ritinėlio greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521076	3	Elektros sistema	Transporterio kairiojo ritinėlio greitis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521076	31	Elektros sistema	Transporterio kairiojo ritinėlio greitis	Įvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su transporterio praslydimu. Transporterio praslydimo funkcija nebeveikia. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521077	2	Elektros sistema	Transporterio dešiniojo ritinėlio greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521077	3	Elektros sistema	Transporterio dešiniojo ritinėlio greitis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521077	31	Elektros sistema	Transporterio dešiniojo ritinėlio greitis	Įvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su transporterio praslydimu. Transporterio praslydimo funkcija nebeveikia. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521078	4	Elektros sistema	Dalgio pavara	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521078	3	Elektros sistema	Dalgio pavara	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521079	4	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521079	3	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521080	4	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521080	3	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521081	4	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521081	3	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521082	4	Elektros sistema	Pjaunamosios pakėlimas / nuleidimas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521082	5	Elektros sistema	Pjaunamosios pakėlimas / nuleidimas	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521083	4	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521083	5	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Per didelė apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521085	4	Elektros sistema	Lenktuvų pavaros IPM	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521085	5	Elektros sistema	Lenktuvų pavaros IPM	Per didelė apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521086	4	Elektros sistema	Konvejerio pavaros IPM	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521086	5	Elektros sistema	Konvejerio pavaros IPM	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521087	3	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Aukšta temperatūra	Modulis viršijo didžiausią darbinę temperatūrą. Prieš tęsdami darbą, leiskite moduliui atvėsti.
104	521087	4	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Žema akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa žema. Kreipkitės į atstovą, kad patikrintų įkrovimo sistemą.
104	521087	5	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Per aukšta akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa yra per aukšta. Susisiekite su atstovu.
104	521087	7	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Gali būti paveikti šie jutikliai: kairiojo rato greičio jutiklis, dešiniojo rato greičio jutiklis, degalų lygio jutiklis, važiavimo greičio svirties padėties jutiklis
104	521087	8	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Adreso klaida	CAN adreso klaida. Susisiekite su atstovu. Pagrindiniame valdiklyje naudojamas 1 kiloomo rezistorius, esantis D281 jungties bloke, kuris jungiamas prie P281 jungties ir valdymo programinėje įrangoje pateikia 2 pagrindinio valdiklio adresą.
104	521092	2	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Aukšta temperatūra	Modulis viršijo didžiausią darbinę temperatūrą. Prieš tęsdami darbą, leiskite moduliui atvėsti.
104	521092	3	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Žema akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa žema. Kreipkitės į atstovą, kad patikrintų įkrovimo sistemą.
104	521092	4	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Per aukšta akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa yra per aukšta. Susisiekite su atstovu.
104	521092	6	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Adreso klaida	CAN adreso klaida. Susisiekite su atstovu. Užkardos išplėtimo modulis naudoja akumuliatoriaus įtampos perjungiamąjį maitinimą, kad į P248-34 adreso kontaktą tiektų 12 V įtampą; valdymo programinėje įrangoje gaunamas 1 adresas.
104	521092	7	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai.
104	521097	2	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Aukšta temperatūra	Modulis viršijo didžiausią darbinę temperatūrą. Prieš tęsdami darbą, leiskite moduliui atvėsti.
104	521097	3	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Žema akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa žema. Kreipkitės į atstovą, kad patikrintų įkrovimo sistemą.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521097	4	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Per aukšta akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa yra per aukšta. Susisiekite su atstovu.
104	521097	6	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Adreso klaida	CAN adreso klaida. Susisiekite su atstovu. Važiuoklės išplėtimo modulis naudoja akumuliatoriaus įtampos perjungiamąjį maitinimą, kad į P248-29 kontaktą tiektų 12 V įtampą; valdymo programinėje įrangoje gaunamas 0 adresas.
104	521097	7	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai.
104	521357	3	Elektros sistema	Atvira blokuotė	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521357	4	Elektros sistema	Atvira blokuotė	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521359	3	Elektros sistema	Stabdžių atleidimas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521359	4	Elektros sistema	Stabdžių atleidimas	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521361	3	Elektros sistema	Akumuliatoriaus atjungimo relė atvira	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Ši grandinė yra pagrindinio valdiklio išvestis, prijungta prie akumuliatoriaus atjungimo relės išjungimo ritės. Šis signalas įsijungia, kai pažeisti laidai, jungtys arba akumuliatoriaus atjungimo relės ritė.
104	521361	4	Elektros sistema	Akumuliatoriaus atjungimo relė atvira	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Ši grandinė yra pagrindinio valdiklio išvestis, prijungta prie akumuliatoriaus atjungimo relės išjungimo ritės. Šis signalas įsijungia, kai pažeisti laidai, jungtys arba akumuliatoriaus atjungimo relės ritė.
104	521364	3	Elektros sistema	Uždegimas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521364	4	Elektros sistema	Uždegimas	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521366	3	Elektros sistema	Starterio relė	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521366	4	Elektros sistema	Starterio relė	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521368	3	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Užkardos 12 V jutiklio maitinimas – atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis, hidraulinės alyvos lygio jutiklis, aušinimo ventiliatoriaus greičio jutiklis, hidraulinės alyvos filtras
104	521368	4	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Užkardos 12 V jutiklio maitinimas – per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis, hidraulinės alyvos lygio jutiklis, aušinimo ventiliatoriaus greičio jutiklis, hidraulinės alyvos filtras
104	521369	3	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus atbulinė eiga	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521369	4	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus atbulinė eiga	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521370	3	Elektros sistema	Lenktuvų / pagalbinės įrangos kėlimo perjungiklis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521370	4	Elektros sistema	Lenktuvų / pagalbinės įrangos kėlimo perjungiklis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521371	3	Elektros sistema	Lenktuvų įtraukimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521371	4	Elektros sistema	Lenktuvų įtraukimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521372	3	Elektros sistema	Lenktuvų ištiesimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521372	4	Elektros sistema	Lenktuvų ištiesimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521373	3	Elektros sistema	Lenktuvų kėlimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521373	4	Elektros sistema	Lenktuvų kėlimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521374	3	Elektros sistema	Lenktuvų nuleidimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521374	4	Elektros sistema	Lenktuvų nuleidimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521375	3	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Važiuoklės 12 V jutiklio maitinimas – atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: DPFP padėties jutiklis, pjaunamosios pakreipimo padėties jutiklis, pradalgės slėgtuvo padėties jutiklis
104	521375	4	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Važiuoklės 12 V jutiklio maitinimas – per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: DPFP padėties jutiklis, pjaunamosios pakreipimo padėties jutiklis, pradalgės slėgtuvo padėties jutiklis
104	521376	3	Elektros sistema	Platformos slinkimo į kairę išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521376	4	Elektros sistema	Platformos slinkimo į kairę išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521377	3	Elektros sistema	Platformos slinkimo į dešinę išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521377	4	Elektros sistema	Platformos slinkimo į dešinę išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521378	3	Elektros sistema	Kairioji šoninio pakreipimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521378	4	Elektros sistema	Kairioji šoninio pakreipimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521379	3	Elektros sistema	Dešinioji šoninio pakreipimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521379	4	Elektros sistema	Dešinioji šoninio pakreipimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521380	3	Elektros sistema	Dešinioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521380	4	Elektros sistema	Dešinioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521381	3	Elektros sistema	Kairioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521381	4	Elektros sistema	Kairioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521383	15	Pradalginė javapjovė	Hidraulinė alyva karšta	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Išvalykite aušintuvo šerdis suslėgtuoju oru. Jei būklė išlieka ir išvalius šerdis, kreipkitės į atstovą.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521383	0	Pradalginė javapjovė	Hidraulinė alyva labai karšta	Viršija normą, didžiausias sunkumo laipsnis	Išvalykite aušintuvo šerdis suslėgtuoju oru. Jei būklė išlieka ir išvalius šerdis, kreipkitės į atstovą. Toliau dirbant gali būti sugadinta mašina.
104	521387	0	Pradalginė javapjovė	Aukštas alyvos tiekimo slėgis	Viršija normą, didžiausias sunkumo laipsnis	Patikrinkite tiekimo slėgio apsauginį vožtuvą. Susisiekite su atstovu.
104	521387	17	Pradalginė javapjovė	Žemas alyvos tiekimo spaudimas	Žemiau normos, mažiausias sunkumo laipsnis	Patikrinkite tiekimo slėgio apsauginį vožtuvą. Susisiekite su atstovu.
104	521387	1	Pradalginė javapjovė	Žemas alyvos tiekimo spaudimas	Žemiau normos, didžiausias sunkumo laipsnis	Išjunkite variklį. Patikrinkite tiekimo slėgio apsauginį vožtuvą. Susisiekite su atstovu.
104	521390	0	Pradalginė javapjovė	Dalgio greitis	Viršija normą, sunkiausias laipsnis	Dalgio greitis viršija didžiausią pjaunamosios tipui leistiną greitį. Susisiekite su atstovu.
104	521391	0	Pradalginė javapjovė	Didelis aušinimo ventiliatoriaus greitis	Viršija normą, sunkiausias laipsnis	Ventiliatoriaus greičio rodmenys aukšti. Įjungtas saugusis režimas. Veikiant greita tuščiąja eiga, bus nustatytas didžiausias ventiliatoriaus sūkių dažnis. Susisiekite su atstovu.
104	521391	31	Pradalginė javapjovė	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Įvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su aušinimo ventiliatoriaus greičiu.
104	521391	1	Pradalginė javapjovė	Mažas aušinimo ventiliatoriaus greitis	Žemiau normos, didžiausias sunkumo laipsnis	Valdymo sistema negali reguliuoti ventiliatoriaus greičio. Atkreipkite dėmesį, kad dėl per mažo ventiliatoriaus greičio variklis gali perkaisti. Įjungtas saugusis režimas. Veikiant greita tuščiąja eiga, bus nustatytas didžiausias ventiliatoriaus sūkių dažnis. Susisiekite su atstovu.
104	521460	1	Pradalginė javapjovė	Rato greitis	Kairiojo rato greičio jutiklis	Patikrinkite kairiojo rato greičio jutiklį ir laidus. Greičio rodmenys gaunami tik iš dešiniojo rato. Tai turės įtakos automatinio lenktuvų ir transporterio valdymo funkcijos veikimui atliekant posūkį.
104	521460	2	Pradalginė javapjovė	Rato greitis	Dešiniojo rato greičio jutiklis	Patikrinkite dešiniojo rato greičio jutiklį ir laidus. Greičio rodmenys gaunami tik iš kairiojo rato. Tai turės įtakos automatinio lenktuvų ir transporterio valdymo funkcijos veikimui atliekant posūkį.
104	521460	3	Pradalginė javapjovė	Rato greitis	Kairiojo ir dešiniojo ratų greičio jutikliai	Patikrinkite dešiniojo ir kairiojo ratų greičio jutiklius ir laidus. Akrų sekimo, automatinio lenktuvų ir transporterio greičio valdymo funkcijos bus išjungtos.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521501	3	Elektros sistema	Pradalgės slėgtuvas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	4	Elektros sistema	Pradalgės slėgtuvas	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	5	Elektros sistema	Pradalgės slėgtuvas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	6	Elektros sistema	Pradalgės slėgtuvas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	8	Elektros sistema	Pradalgės slėgtuvas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521502	3	Elektros sistema	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	4	Elektros sistema	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	5	Elektros sistema	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	6	Elektros sistema	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	8	Elektros sistema	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521503	3	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521503	4	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521503	5	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521503	6	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521503	8	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521504	3	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	4	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	5	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	6	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	8	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521505	3	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521505	4	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamais signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521505	5	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521505	6	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521505	8	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521506	3	Elektros sistema	Užkardos išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio greičio, lenktuvų greičio, kairiojo transporterio greičio, dešiniojo transporterio greičio, pjaunamosios identifikavimo, lenktuvų aukščio padėties, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėties
104	521506	4	Elektros sistema	Užkardos išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio greičio, lenktuvų greičio, kairiojo transporterio greičio, dešiniojo transporterio greičio, pjaunamosios identifikavimo, lenktuvų aukščio padėties, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėties
104	521507	3	Elektros sistema	Važiuoklės išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio slėgio, lenktuvų slėgio, transporterio slėgio, turbokompresoriaus slėgio, kairės pusės paviršiaus kopijavimo padėties, dešinės pusės paviršiaus kopijavimo padėties
104	521507	4	Elektros sistema	Važiuoklės išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio slėgio, lenktuvų slėgio, transporterio slėgio, turbokompresoriaus slėgio, kairės pusės paviršiaus kopijavimo padėties, dešinės pusės paviršiaus kopijavimo padėties
104	521508	1	Pradalginė javapjovė	Kėlimo / ventiliatoriaus hidraulinės įrangos nestabilumas	Aptiktas nestabilumas	Jei būklė išlieka, kreipkitės į atstovą. Toliau dirbant gali būti sugadinta mašina.
104	521509	1	Pradalginė javapjovė	Žemas pavarų dėžės alyvos lygis	Žemas pavarų dėžės alyvos lygis	Žemas pavarų dėžės alyvos lygis, sugedęs alyvos lygio jungiklis arba atvira laidų grandinė. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį. Patikrinkite jutiklio laidus ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521510	1	Pradalginė javapjovė	Aukštas pavarų dėžės alyvos lygis	Aukštas pavarų dėžės alyvos lygis	Aukštas pavarų dėžės alyvos lygis arba sugedęs alyvos lygio jungiklis. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį. Patikrinkite jutiklio laidus ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521513	1	Elektros sistema	Vairavimo jutiklis	Klaidingos jutiklių vertės	Sugedęs bent vienas iš vairavimo jutiklių ir išjungtos susijusios funkcijos. Patikrinkite jutiklius ir laidus.
104	521514	4	Elektros sistema	Sverto suaktyvinimo IPM, automatinis pjaunamosios aukščio valdymas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521514	5	Elektros sistema	Sverto suaktyvinimo IPM, automatinis pjaunamosios aukščio valdymas	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521516	4	Elektros sistema	Lenktuvų apylankos impulsų pločio moduliacija	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521516	5	Elektros sistema	Lenktuvų apylankos impulsų pločio moduliacija	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521529	15	Pradalginė javapjovė	Pavarų dėžės temperatūra	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Pavarų dėžės temperatūra per aukšta.
104	521530	1	Pradalginė javapjovė	Per didelis lenktuvų slėgis	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Lenktuvų grandinė veikia esant aukštam slėgiui. Ši būklė atsiranda dėl užsikimšusių angų lenktuvų pavaros kolektoriaus OR2 jungtyje. Toliau eksploatuojant su atjungta pjaunamąja gali būti sugadintas siurblys. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521531	1	Pradalginė javapjovė	Aukštas konvejerio slėgis	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Konvejerio grandinėje veikia esant aukštam slėgiui. Ši būklė atsiranda dėl užsikimšusių angų transporterio pavaros kolektoriaus OR2 jungtyje. Toliau eksploatuojant su atjungta pjaunamąja gali būti sugadintas siurblys. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521555	1	Elektros sistema	VGS 1 jutiklis	Už diapazono ribų	Jutiklis už diapazono ribų, palyginti su kitais VGS padėties jutikliais. Įsitikinkite, kad tinkamai pritvirtintas ir prijungtas VGS padėties jutiklis, ir patikrinkite jo laidų pynę. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521555	2	Elektros sistema	VGS 2 jutiklis	Už diapazono ribų	Jutiklis už diapazono ribų, palyginti su kitais VGS padėties jutikliais. Įsitikinkite, kad tinkamai pritvirtintas ir prijungtas VGS padėties jutiklis, ir patikrinkite jo laidų pynę. Kreipkitės pagalbos į atstovą.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521555	4	Elektros sistema	VGS šarvuotojo lyno jutiklis	Už diapazono ribų	Jutiklis už diapazono ribų, palyginti su kitais VGS padėties jutikliais. Įsitikinkite, kad tinkamai pritvirtintas ir prijungtas VGS padėties jutiklis, ir patikrinkite jo laidų pynę. Patikrinkite, ar šarvuotasis lynas veikia tinkamai. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521556	1	Stabd. slėg.	Galimas netinkamas stabdžių atsipalaidavimas	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Antrinių stabdžių slėgis yra didesnis, nei tikėtasi, kai nesuaktyvintas stabdymas. Galimas stabdžių nusidėvėjimas. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521556	2	Stabd. slėg.	Didelis stabdžių slėgis	Viršija normą, didžiausias sunkumo laipsnis	Antrinių stabdžių slėgis viršijo maksimalų. Gali būti padaryta žala. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521558	1	Stabd. slėg.	Mažas stabdžių slėgis	Žemiau normos, didžiausias sunkumo laipsnis	Atliekant stabdžių bandymą nustatytas antrinių stabdžių slėgis yra mažesnis už vardinį. Gali sumažėti antrinio stabdymo galia. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
176	521104	1	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	2	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	3	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	4	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	5	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK1 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521104	6	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	7	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	3	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521111	4	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	5	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK2 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521111	6	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	7	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	3	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	4	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	5	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK3 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521119	6	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	7	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EK3 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	1	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	2	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	3	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	4	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	5	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK4 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521127	6	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	7	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	1	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	2	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	3	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	4	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	5	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK5 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521135	6	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	7	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	1	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	2	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	3	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	4	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	5	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK6 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521143	6	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	7	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521151	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	3	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	4	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	5	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK7 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521151	6	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	7	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EK7 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	1	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	2	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	3	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	4	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	5	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK8 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521159	6	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	7	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	1	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	2	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521167	3	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	4	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	5	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK9 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521167	6	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	7	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	1	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	2	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	3	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	4	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	5	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK10 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521175	6	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	7	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521185	1	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	Perdegė EC1 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521185	2	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EC1 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC1 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521288	1	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	Perdegė EC2 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521288	2	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EC2 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC2 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521291	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	Perdegė EC3 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521291	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, varikliu į priekį	EC3 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC3 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521294	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	Perdegė EC4 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521294	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EC4 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC4 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521297	1	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	Perdegė EC5 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521297	2	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EC5 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC5 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521300	1	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	Perdegė EC6 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521300	2	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EC6 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC6 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521303	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	Perdegė EC7 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521303	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, varikliu į priekį	EC7 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC7 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521306	1	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	Perdegė EC8 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521306	2	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EC8 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC8 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521309	1	Elektros sistema	Švyturėliai	Perdegė EC9 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521309	2	Elektros sistema	Švyturėliai	EC9 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC9 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521312	1	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	Perdegė EC10 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521312	2	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EC10 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC10 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
178	521186	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521186	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521186	3	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521186	4	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521186	5	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521186	6	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521186	7	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521194	1	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521194	2	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521194	3	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521194	4	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521194	5	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521194	6	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521194	7	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, varikliu į priekį	BK2 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521202	1	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521202	2	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521202	3	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521202	4	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521202	5	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521202	6	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521202	7	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521210	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521210	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521210	3	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521210	4	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521210	5	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521210	6	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521210	7	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	BK5 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521218	1	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521218	2	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521218	3	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521218	4	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521218	5	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521218	6	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521218	7	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521226	1	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521226	2	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521226	3	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521226	4	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521226	5	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521226	6	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521226	7	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521234	1	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521234	2	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521234	3	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521234	4	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521234	5	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521234	6	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521234	7	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521242	1	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521242	2	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521242	3	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521242	4	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521242	5	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521242	6	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521242	7	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521250	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521250	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521250	3	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521250	4	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521250	5	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521250	6	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521250	7	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521266	1	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521266	2	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521266	3	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521266	4	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521266	5	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521266	6	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521266	7	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521274	1	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521274	2	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521274	3	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521274	4	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521274	5	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521274	6	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521274	7	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521315	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	Perdegė BF1 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521315	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF1 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521318	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	Perdegė BF2 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521318	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF2 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521321	1	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	Perdegė BF3 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521321	2	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF3 saugiklį	Susisiekite su atstovu

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521324	1	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	Perdegė BF4 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521324	2	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF4 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521327	1	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	Perdegė BF5 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521327	2	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF5 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521330	1	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	Perdegė BF6 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521330	2	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	Netiekiamas maitinimas į BF6 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521333	1	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	Perdegė BF7 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521333	2	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	Netiekiamas maitinimas į BF7 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521336	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	Perdegė BF8 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuoklės relės modulyje.
178	521336	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, varikliu į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF8 saugiklį	Susisiekite su atstovu
190	444	1	Elektros sistema	Žema valdymo pulto 12 V įvesties įtampa	+12 V įvesties įtampa yra mažesnė už minimalią darbinę įtampą	Susisiekite su atstovu
190	1043	2	Elektros sistema	Žema valdymo pulto 2,5 V įvesties įtampa	2,5 V analoginio signalo keitiklio į skaitmeninį atskaitos įtampos triktis.	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	2662	3	Elektros sistema	Aukšta droselio įtampa	Droselio įvesties įtampa per aukšta.	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	2662	4	Elektros sistema	Droselio įtampa per žema	Droselio įvesties įtampa per žema	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	3509	2	Elektros sistema	Žema 5 V valdymo pulto įtampa	5 V vidinė įtampa nesiekia 4,5 V.	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	521392	3	Elektros sistema	Kairysis posūkio signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521393	3	Elektros sistema	Dešinysis posūkio signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521394	3	Elektros sistema	Pavojus	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521395	3	Elektros sistema	DPFP / pradalgės volo pakėlimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521396	3	Elektros sistema	DPFP / pradalgės volo nuleidimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521397	3	Elektros sistema	Platformos slinkimas į dešinę	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521398	3	Elektros sistema	Platformos slinkimas į centrą	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521399	3	Elektros sistema	Platformos slinkimas į kairę	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521400	3	Elektros sistema	Transporterio greičio mažinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521401	3	Elektros sistema	Transporterio greičio didinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521402	3	Elektros sistema	Kelio žibintai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521403	3	Elektros sistema	Tolimosios šviesos	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521404	3	Elektros sistema	F1 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521405	3	Elektros sistema	Švyturėliai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521406	3	Elektros sistema	Gabaritiniai žibintai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521407	3	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521408	3	Elektros sistema	Poveržlė	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521409	3	Elektros sistema	Valytuvas, kabina į priekį	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521410	3	Elektros sistema	Lauko žibintai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521411	3	Elektros sistema	F2 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521412	3	Elektros sistema	AC ventiliatoriaus greičio mažinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521413	3	Elektros sistema	AC ventiliatoriaus greičio didinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521414	3	Elektros sistema	AC recirkuliacija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521415	3	Elektros sistema	F3 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521416	3	Elektros sistema	F4 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521417	3	Elektros sistema	AC įjungimas / išjungimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521418	3	Elektros sistema	AC atitirpinimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521419	3	Elektros sistema	AC automatinis ventiliatoriaus greitis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521420	3	Elektros sistema	AC šaltas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521421	3	Elektros sistema	AC karštas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521422	3	Elektros sistema	Garsinis signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521423	3	Elektros sistema	EVV mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521424	3	Elektros sistema	F5 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521425	3	Elektros sistema	F6 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521426	3	Elektros sistema	Pjaunamoji sustabdyta ir nepjauna	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521427	3	Elektros sistema	pjaunamosios atbulinė eiga	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521429	3	Elektros sistema	Operatoriaus aptikimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521430	3	Elektros sistema	Užvedimo spynelė – uždegimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521431	3	Elektros sistema	Užvedimo spynelė – priedų padėtis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521432	3	Elektros sistema	Užvedimo spynelė – užvedimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521433	3	Elektros sistema	Durų jungikliai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521434	3	Elektros sistema	Droselis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521435	3	Elektros sistema	Akumuliatoriaus atjungimo relė uždaryta	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521436	3	Elektros sistema	Garsinis signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521438	3	Elektros sistema	Automatinio vairavimo įjungimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521439	3	Elektros sistema	A mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521440	3	Elektros sistema	B mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521441	3	Elektros sistema	C mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521442	3	Elektros sistema	Pasirinkimo mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521443	3	Elektros sistema	Grįžimo mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521444	3	Elektros sistema	Automatinis vairavimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521445	3	Elektros sistema	Pakreipimas, ištiesimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521446	3	Elektros sistema	Pakreipimas, sutraukimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521447	3	Elektros sistema	1 pjaunamosios kėlimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521448	3	Elektros sistema	2 pjaunamosios kėlimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521449	3	Elektros sistema	1 pjaunamosios nuleidimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521450	3	Elektros sistema	2 pjaunamosios nuleidimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521451	3	Elektros sistema	Lenktuvų / dalgio greičio mažinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521452	3	Elektros sistema	Lenktuvų / dalgio greičio didinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521453	3	Elektros sistema	Lenktuvai pirmyn	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521454	3	Elektros sistema	Lenktuvai atgal	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521455	3	Elektros sistema	Lenktuvų pakėlimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521456	3	Elektros sistema	Lenktuvų nuleidimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521457	3	Elektros sistema	VGS perjungimo jungiklis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521459	3	Elektros sistema	Ratų padėtis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	524129	31	Elektros sistema	VGS rankena atjungta	Prarastas ryšys su VGS rankena	Susisiekite su atstovu
190	524130	31	Elektros sistema	Užstrigęs VGS mygtukas	Paleidžiant aptiktas užstrigęs rankenos mygtukas.	Patikrinkite, ar nėra sugedusio arba užstrigusio VGS jungiklio. Susisiekite su atstovu.
190	524131	31	Elektros sistema	Užstrigęs valdymo pulto mygtukas	Paleidžiant aptiktas užstrigęs valdymo pulto mygtukas.	Patikrinkite, ar nėra sugedusio arba užstrigusio valdymo pulto jungiklio. Susisiekite su atstovu.
190	524265	6	Elektros sistema	Aukšta garsinio signalo srovė	Garsinio signalo išėjimo srovė didesnė nei 6 A.	Susisiekite su atstovu

8.4 Variklio gedimų kodai

Pavyzdys: pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane rodomas gedimo kodas 629S 16F 28C

- 629S – S reiškia J1939 SPN stulpelį. Tame stulpelyje raskite 629 kodą.
- 12F – F reiškia FMI stulpelį. Tame stulpelyje raskite 12 kodą.
- 28C – C yra atvejai, 28 – jų skaičius.
- J1939 SPN aprašymas – 1 valdiklis. „Cummins“ pateikia tokį aprašymą: variklio valdymo modulio kritinis vidinis gedimas – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
- „Cummins“ atstovas paprašys nurodyti gedimo kodą, atitinkantį numerį, kuris pateiktas J1939 SPN stulpelyje.

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
27	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2272	Variklio išmetamosios dujos	EGR vožtuvo padėties grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
51	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6497	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
51	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6498	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
84	2	Patikrinkite variklį	Geltona	241	Transporto priemonės ratų greitis	Transporto priemonės ratų greitis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
91	0	Sustabdykite variklį	Raudona	148	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
91	1	Sustabdykite variklį	Raudona	147	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinės dažnis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono
91	2	Sustabdykite variklį	Raudona	1242	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
91	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1358	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
91	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1359	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
91	9	Sustabdykite variklį	Raudona	3326	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	SAE J1939 sutankinta akceleratoriaus pedalo arba svirties jutiklio sistema – nenormali atnaujinimo sparta
91	19	Sustabdykite variklį	Raudona	1515	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	SAE J1939 sutankinta akceleratoriaus pedalo arba svirties jutiklio sistema – gauta klaidingų tinklo duomenų
94	3	Patikrinkite variklį	Geltona	546	Variklio degalų tiekimo slėgis	Degalų tiekimo slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
94	4	Patikrinkite variklį	Geltona	547	Variklio degalų tiekimo slėgis	Degalų tiekimo slėgio jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
95	16	Patikrinkite variklį	Geltona	2372	Variklio degalų filtro diferencinis slėgis	Degalų filtro diferencinis slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
97	3	Patikrinkite variklį	Geltona	428	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Vandens aptikimo degaluose jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
97	4	Patikrinkite variklį	Geltona	429	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Vandens aptikimo degaluose jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
97	15	Degaluose yra vandens	Geltona (mirksinti)	418	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Degalų aptikimo degaluose indikatorius – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
97	16	Degaluose yra vandens	Geltona	1852	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Degalų aptikimo degaluose indikatorius – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
100	1	Variklio alyvos slėgis	Raudona	415	Variklio alyvos slėgis	Variklio alyvos tepimo linijos slėgis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
100	2	Patikrinkite variklį	Geltona	435	Variklio alyvos slėgis	Variklio alyvos tepimo linijos slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
100	3	Patikrinkite variklį	Geltona	135	Variklio alyvos slėgis	1 variklio alyvos tepimo linijos slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
100	4	Patikrinkite variklį	Geltona	141	Variklio alyvos slėgis	1 variklio alyvos tepimo linijos slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
100	18	Patikrinkite variklį	Geltona	143	Variklio alyvos slėgis	Variklio alyvos tepimo linijos slėgis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
101	0	Sustabdykite variklį	Raudona	556	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
101	2	Patikrinkite variklį	Geltona	1942	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
101	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1843	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
101	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1844	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
101	15	Patikrinkite variklį	Geltona (mirksinti)	1974	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
101	16	Patikrinkite variklį	Geltona	555	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
102	3	Patikrinkite variklį	Geltona	122	1 variklio įsiurbimo kolektoriaus slėgis	1 įsiurbimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
102	4	Patikrinkite variklį	Geltona	123	1 variklio įsiurbimo kolektoriaus slėgis	1 įsiurbimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
103	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2288	Variklio turbokompresoriaus 1 greitis	Turbokompresoriaus 1 greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
103	16	Patikrinkite variklį	Geltona	595	Variklio turbokompresoriaus 1 greitis	Turbokompresoriaus 1 greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
103	18	Patikrinkite variklį	Geltona	687	Variklio turbokompresoriaus 1 greitis	Turbokompresoriaus 1 greitis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
105	0	Patikrinkite variklį	Raudona	155	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
105	3	Patikrinkite variklį	Geltona	153	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
105	4	Patikrinkite variklį	Geltona	154	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūros jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
105	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2964	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
105	16	Patikrinkite variklį	Geltona	488	Variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
107	15	Variklio oro filtras	Geltona	5576	1 variklio oro filtro diferencinis slėgis	Variklio oro filtro diferencinis slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
107	16	Variklio oro filtras	Geltona	3341	1 variklio oro filtro diferencinis slėgis	Variklio oro filtro diferencinis slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
110	0	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Raudona	151	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Variklio aušinimo skysčio temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
110	3	Patikrinkite variklį	Geltona	144	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	1 variklio aušinimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
110	4	Patikrinkite variklį	Geltona	145	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	1 variklio aušinimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
110	16	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Geltona	146	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Variklio aušinimo skysčio temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
110	31	Patikrinkite variklį	Nėra	2659	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Variklio aušinimo skysčio temperatūra – įvyko triktis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
111	1	Aušinimo skysčio lygis	Raudona	235	variklio aušinimo skysčio lygis	Aušinimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
111	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6522	variklio aušinimo skysčio lygis	1 aušinimo skysčio lygio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
111	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6523	variklio aušinimo skysčio lygis	1 aušinimo skysčio lygio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
111	17	Aušinimo skysčio lygis	Geltona (mirksinti)	2448	variklio aušinimo skysčio lygis	Aušinimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – mažiausiai sunkus lygis
111	18	Aušinimo skysčio lygis	Geltona	197	variklio aušinimo skysčio lygis	Aušinimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
157	0	Sustabdykite variklį	Raudona	449	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
157	3	Patikrinkite variklį	Geltona	451	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
157	4	Patikrinkite variklį	Geltona	452	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
157	16	Patikrinkite variklį	Geltona	553	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
157	18	Patikrinkite variklį	Geltona	559	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
168	15	Akumuliatorius	Nėra	6256	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
168	16	Akumuliatorius	Geltona	442	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
168	17	Akumuliatorius	Nėra	6257	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
168	18	Patikrinkite variklį	Geltona	249	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
175	3	Patikrinkite variklį	Nėra	689	1 variklio alyvos temperatūra	1 variklio alyvos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
175	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6525	1 variklio alyvos temperatūra	1 variklio alyvos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
190	0	Sustabdykite variklį	Raudona	234	Variklio sūkių dažnis	Variklio alkūninio veleno greitis / padėtis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
190	2	Patikrinkite variklį	Nėra	2321	Variklio sūkių dažnis	Variklio alkūninio veleno greitis / padėtis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
190	16	Patikrinkite variklį	Geltona	2468	Variklio sūkių dažnis	Variklio alkūninio veleno greitis / padėtis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
237	13	Patikrinkite variklį	Geltona	4517	Transporto priemonės identifikavimo numeris	Transporto priemonės identifikavimo numeris – reikalingas kalibravimas
411	2	Patikrinkite variklį	Geltona	1866	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo diferencinis slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
411	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2273	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo diferencinis slėgis	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo diferencinio slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
411	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2274	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo diferencinis slėgis	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo diferencinio slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
412	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2375	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
412	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2376	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo temperatūros jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
412	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2961	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
412	16	Patikrinkite variklį	Geltona	2962	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliavimo temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
441	3	Patikrinkite variklį	Geltona	293	1 pagalbinė temperatūros įvestis	1 pagalbinės temperatūros jutiklio įvesties grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
441	4	Patikrinkite variklį	Geltona	294	1 pagalbinė temperatūros įvestis	1 pagalbinės temperatūros jutiklio įvesties grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
441	14	Patikrinkite variklį	Geltona	6583	1 pagalbinė temperatūros įvestis	1 pagalbinė temperatūros jutiklio įvestis – specialūs nurodymai
558	2	Patikrinkite variklį	Geltona	431	1 akceleratoriaus pedalo lėtos tuščiosios eigos jungiklis	Akceleratoriaus pedalo arba svirties tuščiosios eigos patvirtinimo jungiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
558	13	Sustabdykite variklį	Raudona	432	1 akceleratoriaus pedalo lėtos tuščiosios eigos jungiklis	Akceleratoriaus pedalo arba svirties tuščiosios eigos patvirtinimo jungiklio grandinė – reikalingas kalibravimas
558	19	Sustabdykite variklį	Raudona	3527	1 akceleratoriaus pedalo lėtos tuščiosios eigos jungiklis	Akceleratoriaus pedalo arba svirties tuščiosios eigos patvirtinimo jungiklis – gauti klaidingi tinklo duomenys
563	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3488	Stabdžių antiblokavimo sistema (ABS) suaktyvinta	Stabdžių antiblokavimo sistemos (ABS) valdiklis – nenormali atnaujinimo sparta
563	31	Patikrinkite variklį	Nėra	4215	Stabdžių antiblokavimo sistema (ABS) suaktyvinta	Stabdžių antiblokavimo sistema (ABS) suaktyvinta – įvyko triktis
612	2	Sustabdykite variklį	Raudona	115	2 sistemos diagnostikos kodas	Prarasti abu variklio magnetiniai greičio / padėčių signalai – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
625	9	Sustabdykite variklį	Raudona	291	Patentuotas duomenų perdavimo kanalas	Patentuoto duomenų perdavimo kanalo klaida (originalios įrangos gamintojo / transporto priemonės duomenų perdavimo kanalas) – nenormali atnaujinimo sparta
629	12	Patikrinkite variklį	Geltona	343	1 valdiklis	Variklio valdymo modulio įspėjimas, vidinis aparatinės įrangos gedimas – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
630	12	Sustabdykite variklį	Raudona	3697	Variklio valdymo modulio kalibravimo atmintis	Variklio valdymo modulio kalibravimo atmintis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
633	31	Patikrinkite variklį	Geltona	2311	1 variklio degalų vykdiklio valdymo komanda	Elektroninio degalų įpurškimo valdymo vožtuvo grandinė – įvyko triktis
639	9	Patikrinkite variklį	Geltona	285	J1939 tinklas Nr. 1, pagrindinis transporto priemonės tinklas (anksčiau – SAE J1939 duomenų perdavimo kanalas)	SAE J1939 tankinimo PGN skirtojo laiko pabaigos klaida – nenormali atnaujinimo sparta
639	13	Patikrinkite variklį	Geltona	286	J1939 tinklas Nr. 1, pagrindinis transporto priemonės tinklas (anksčiau – SAE J1939 duomenų perdavimo kanalas)	SAE J1939 tankinimo konfigūracijos klaida – reikalingas kalibravimas
641	7	Patikrinkite variklį	Geltona	2387	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė (variklio) – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota
641	9	Patikrinkite variklį	Geltona	1894	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė – nenormali atnaujinimo sparta
641	11	Patikrinkite variklį	Geltona	2198	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė – pagrindinė priežastis nežinoma
641	12	Sustabdykite variklį	Raudona	2634	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio valdiklis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
641	13	Sustabdykite variklį	Raudona	2449	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio valdiklis – reikalingas kalibravimas
641	15	Patikrinkite variklį	Nėra	1976	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	Viršyta KGT vykdiklio tvarkiklio temperatūra (apskaičiuotoji) – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
641	31	Sustabdykite variklį	Raudona	2635	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė – įvyko triktis
644	2	Patikrinkite variklį	Geltona	237	Variklio išorinės greičio komandos įvestis	Variklio išorinės greičio komandos įvestis (kelių įrenginių sinchronizavimas) – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
647	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6263	1 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	Ventiliatoriaus valdymo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
647	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6264	1 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	Ventiliatoriaus valdymo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
651	5	Patikrinkite variklį	Geltona	322	Variklio purkštukas, 01 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 1 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
652	5	Patikrinkite variklį	Geltona	331	Variklio purkštukas, 02 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 2 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
652	7	Patikrinkite variklį	Geltona	1141	Variklio purkštukas, 02 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 2 cilindras – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota
653	5	Patikrinkite variklį	Geltona	324	Variklio purkštukas, 03 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 3 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
653	7	Patikrinkite variklį	Geltona	1142	Variklio purkštukas, 03 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 3 cilindras – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota
654	5	Patikrinkite variklį	Geltona	332	Variklio purkštukas, 04 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 4 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
654	7	Patikrinkite variklį	Geltona	1143	Variklio purkštukas, 04 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 4 cilindras – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
677	3	Patikrinkite variklį	Geltona	584	Variklio starterio variklio relė	Starterio relės tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
677	4	Patikrinkite variklį	Geltona	585	Variklio starterio variklio relė	Starterio relės tvarkiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
697	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2557	Pagalbinis IPM tvarkiklis Nr. 1	1 pagalbinio IPM tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
697	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2558	Pagalbinis IPM tvarkiklis Nr. 1	1 pagalbinio IPM tvarkiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
701	14	Sustabdykite variklį	Raudona	4734	Pagalbinė įv. / išv. Nr. 01	1 pagalbinė įvestis / išvestis – specialūs nurodymai
723	2	Patikrinkite variklį	Nėra	2322	Variklio sūkių dažnis 2	Variklio alkūninio veleno greičio / padėties jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
723	7	Patikrinkite variklį	Geltona	731	Variklio sūkių dažnis 2	Variklio greitis / padėtis, kumštelinio veleno ir alkūninio veleno neatitikimas – mechaninė sistema nereaguoja arba netinkamai sureguliuota
729	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6556	Variklio įsiurbiamo oro šildytuvo tvarkiklis Nr. 1	1 variklio įsiurbiamo oro šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
729	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6557	Variklio įsiurbiamo oro šildytuvo tvarkiklis Nr. 1	1 variklio įsiurbiamo oro šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
748	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3641	Transmisijos išvesties lėtintuvas	Transmisijos išvesties lėtintuvas – nenormali atnaujinimo sparta
862	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6336	Karterio alsuoklio šildytuvo grandinė	Karterio alsuoklio filtro šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
862	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6337	Karterio alsuoklio šildytuvo grandinė	Karterio alsuoklio filtro šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
974	3	Sustabdykite variklį	Raudona	133	Nuotolinio akceleratoriaus pedalo padėtis	1 nuotolinio akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
974	4	Sustabdykite variklį	Raudona	134	Nuotolinio akceleratoriaus pedalo padėtis	1 nuotolinio akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
974	19	Sustabdykite variklį	Raudona	288	Nuotolinio akceleratoriaus pedalo padėtis	SAE J1939 tankinimas, nuotolinio akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio sistema – gauta klaidingų tinklo duomenų
976	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6563	GTV reguliatoriaus būsena	Pagalbinio tarpinio (GTV) greičio jungiklio patvirtinimas – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1072	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6418	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 1	1 variklio stabdžio vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1072	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6419	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 1	1 variklio stabdžio vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1073	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6421	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 2	2 variklio stabdžio vykdiklio tvarkiklio išvesties grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1073	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6422	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 2	2 variklio stabdžio vykdiklio tvarkiklio išvesties grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1075	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6258	Variklio elektrinis žemo slėgio degalų tiekimo siurblys	Variklio elektrinio žemo slėgio degalų tiekimo siurblio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1075	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6259	Variklio elektrinis žemo slėgio degalų tiekimo siurblys	Variklio elektrinio žemo slėgio degalų tiekimo siurblio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1081	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3555	Variklio laukimo prieš užvedant lemputė	Variklio laukimo prieš užvedant lemputė – nenormali atnaujinimo sparta
1172	3	Patikrinkite variklį	Geltona	691	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūros grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1172	4	Patikrinkite variklį	Geltona	692	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūros grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1176	2	Patikrinkite variklį	Geltona	743	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1176	3	Patikrinkite variklį	Geltona	741	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1176	4	Patikrinkite variklį	Geltona	742	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1194	13	Sustabdykite variklį	Raudona	3298	Apsaugos nuo vagystės šifravimo pirminės vertės buvimo indikatorius	Apsaugos nuo vagystės šifravimo pirminė vertė – reikalingas kalibravimas
1209	2	Patikrinkite variklį	Geltona	2554	1 variklio išmetamųjų dujų slėgis	1 Išmetamųjų dujų slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1209	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2373	1 variklio išmetamųjų dujų slėgis	1 išmetamųjų dujų slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1209	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2374	1 variklio išmetamųjų dujų slėgis	1 išmetamųjų dujų slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1231	2	Patikrinkite variklį	Nėra	3329	J1939 tinklas Nr. 2	J1939 tinklas Nr. 2 – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1235	2	Patikrinkite variklį	Nėra	3331	J1939 tinklas Nr. 3	J1939 tinklas Nr. 3 – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1323	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1654	Variklio uždegimo pertrūkis, 1 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 1 cilindre – įvyko triktis
1324	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1655	Variklio uždegimo pertrūkis, 2 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 2 cilindre – įvyko triktis
1325	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1656	Variklio uždegimo pertrūkis, 3 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 3 cilindre – įvyko triktis
1326	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1657	Variklio uždegimo pertrūkis, 4 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 4 cilindre – įvyko triktis
1347	3	Patikrinkite variklį	Geltona	272	Variklio degalų siurblio slėgio mazgas Nr. 2	1 variklio degalų siurblio slėgio mazgo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1347	4	Patikrinkite variklį	Geltona	271	Variklio degalų siurblio slėgio mazgas Nr. 1	1 variklio degalų siurblio slėgio mazgo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1347	7	Patikrinkite variklį	Geltona	281	Variklio degalų siurblio slėgio mazgas Nr. 3	1 variklio degalų siurblio slėgio mazgas – mechaninė sistema nereaguoja arba netinkamai sureguliuota
1349	3	Patikrinkite variklį	Geltona	483	2 variklio purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis	2 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1378	31	Patikrinkite variklį	Geltona (mirksinti)	649	Variklio alyvos keitimo intervalas	Variklio alyvos keitimo intervalas – įvyko triktis
1388	3	Patikrinkite variklį	Geltona	297	Pagalbinis slėgis Nr. 2	2 pagalbinės slėgio jutiklio įvesties grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1388	4	Patikrinkite variklį	Geltona	298	Pagalbinis slėgis Nr. 2	2 pagalbinės slėgio jutiklio įvesties grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1388	14	Patikrinkite variklį	Geltona	6584	Pagalbinis slėgis Nr. 2	2 pagalbinė slėgio jutiklio įvestis – specialūs nurodymai
1569	31	Patikrinkite variklį	Geltona	3714	Apsauginis variklio sukimo momento mažinimas	Apsauginis variklio sukimo momento mažinimas – įvyko triktis
1639	0	Patikrinkite variklį	Geltona	4789	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
1639	1	Patikrinkite variklį	Geltona	4791	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
1639	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6469	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1639	15	Patikrinkite variklį	Nėra	6467	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
1639	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6468	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
1668	2	Patikrinkite variklį	Nėra	4437	J1939 tinklas Nr. 4 – duomenys nepastovūs	J1939 tinklas Nr. 4 – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1675	31	Patikrinkite variklį	Nėra	3737	Variklio starterio režimas	Variklio starterio režimas, apsauga nuo per ilgo sukimo – įvyko triktis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1761	1	DEF	Geltona	1673	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
1761	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1669	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1761	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1668	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1761	9	Patikrinkite variklį	Geltona	4677	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	SAE J1939 tankinimo PGN skirtojo laiko pabaigos klaida – nenormali atnaujinimo sparta
1761	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4769	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklis – nenormalus kitimo greitis
1761	11	Patikrinkite variklį	Nėra	6562	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklis – pagrindinė priežastis nežinoma
1761	13	Patikrinkite variklį	Nėra	6526	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklis – reikalingas kalibravimas
1761	17	DEF	Geltona (mirksinti)	3497	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – mažiausiai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1761	18	DEF	Geltona (mirksinti)	3498	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
2623	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1239	1 akceleratoriaus pedalo 2 kanalas	2 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
2623	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1241	1 akceleratoriaus pedalo 2 kanalas	2 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
2789	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2346	1 variklio turbokompresorius, apskaičiuotoji turbinos įsiurbimo angos temperatūra	Turbokompresorius, turbinos įsiurbimo temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
2791	5	Patikrinkite variklį	Geltona	2349	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
2791	6	Patikrinkite variklį	Geltona	2353	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinė – srovė viršija normalią arba grandinė įžeminta
2791	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6555	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinė – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
2791	13	Patikrinkite variklį	Geltona	1896	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdiklis – reikalingas kalibravimas
2791	15	Patikrinkite variklį	Geltona	1961	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinės temperatūra per aukšta – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
3031	2	Patikrinkite variklį	Geltona	1679	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3031	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1678	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūros jutiklis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3031	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6559	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūros jutiklis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3031	9	Patikrinkite variklį	Geltona	4572	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra – nenormali atnaujinimo sparta
3216	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3228	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
3216	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1885	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3216	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3232	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – nenormali atnaujinimo sparta
3216	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6621	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – nenormalus kitimo greitis
3216	13	Patikrinkite variklį	Geltona	3718	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx – reikalingas kalibravimas
3216	16	Patikrinkite variklį	Geltona	3726	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
3216	20	Patikrinkite variklį	Nėra	6458	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3216	21	Patikrinkite variklį	Nėra	6459	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3218	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3682	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos dujų jutiklio maitinimo būsena	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio maitinimo šaltinis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
3226	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6464	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išleidimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3226	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6521	Papildomo apdorojimo sistemos išmetimo angos NOx jutiklio grandinė	Papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3226	9	Patikrinkite variklį	Geltona	2771	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklis – nenormali atnaujinimo sparta
3226	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6565	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklis – nenormalus kitimo greitis
3226	13	Patikrinkite variklį	Geltona	3717	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklis – reikalingas kalibravimas
3226	20	Patikrinkite variklį	Nėra	6462	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išleidimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3226	21	Patikrinkite variklį	Nėra	6463	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išleidimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3228	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6582	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos dujų jutiklio maitinimo būsena	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio maitinimo šaltinis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
3361	2	Patikrinkite variklį	Geltona	2976	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3361	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3558	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3361	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3559	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3362	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1682	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio įvesties linijos	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio įvesties linijos – įvyko triktis
3363	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6479	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3363	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6481	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3363	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6475	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
3363	16	Patikrinkite variklį	Geltona	1713	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3363	18	Patikrinkite variklį	Nėra	6476	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3364	1	Patikrinkite variklį	Geltona	3866	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
3364	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3878	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
3364	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1686	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3364	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1685	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3364	5	Patikrinkite variklį	Geltona	4741	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
3364	6	Patikrinkite variklį	Geltona	4742	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – srovė viršija normalią arba grandinė įžeminta
3364	7	Patikrinkite variklį	Geltona	3876	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklis – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
3364	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3868	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – nenormali atnaujinimo sparta

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3364	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4277	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – nenormalus kitimo greitis
3364	11	Patikrinkite variklį	Geltona	1715	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – pagrindinė priežastis nežinoma
3364	13	Patikrinkite variklį	Geltona	1714	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – reikalingas kalibravimas
3364	15	Patikrinkite variklį	Nėra	4842	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
3364	18	Patikrinkite variklį	Nėra	6752	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3364	19	Patikrinkite variklį	Geltona	4241	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – gauta klaidingų tinklo duomenų
3464	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6493	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3464	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6494	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3464	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6496	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3509	3	Patikrinkite variklį	Geltona	386	1 jutiklio maitinimo įtampa	1 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3509	4	Patikrinkite variklį	Geltona	352	1 jutiklio maitinimo įtampa	1 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3510	3	Patikrinkite variklį	Geltona	227	2 jutiklio maitinimo įtampa	2 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3510	4	Patikrinkite variklį	Geltona	187	2 jutiklio maitinimo įtampa	2 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3511	3	Patikrinkite variklį	Geltona	239	3 jutiklio maitinimo įtampa	3 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3511	4	Patikrinkite variklį	Geltona	238	3 jutiklio maitinimo įtampa	3 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3512	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2185	4 jutiklio maitinimo įtampa	4 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3512	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2186	4 jutiklio maitinimo įtampa	4 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3513	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1695	5 jutiklio maitinimo įtampa	5 jutiklio maitinimas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3513	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1696	5 jutiklio maitinimo įtampa	5 jutiklio maitinimas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3514	3	Patikrinkite variklį	Geltona	515	6 jutiklio maitinimo įtampa	6 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3514	4	Patikrinkite variklį	Geltona	516	6 jutiklio maitinimo įtampa	6 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3515	5	Patikrinkite variklį	Geltona	4743	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
3515	6	Patikrinkite variklį	Geltona	4744	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – srovė viršija normalią arba grandinė įžeminta
3515	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6619	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra – nenormalus kitimo greitis
3515	11	Patikrinkite variklį	Geltona	4745	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra – pagrindinė priežastis nežinoma
3521	11	Patikrinkite variklį	Geltona	4768	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio savybė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio savybė – pagrindinė priežastis nežinoma
3597	2	Patikrinkite variklį	Nėra	1117	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	Nutrūko maitinimo tiekimas, kai įjungtas degimas – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
3597	12	Patikrinkite variklį	Geltona	351	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	Purkštuko maitinimo šaltinis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
3597	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6499	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	1 ECU maitinimo tiekimo įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3597	18	Patikrinkite variklį	Geltona	1938	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	1 ECU maitinimo tiekimo įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3695	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6568	Papildomo apdorojimo sistemos regeneravimo stabdymo jungiklis	Papildomo apdorojimo sistemos regeneravimo stabdymo jungiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
3750	14	Patikrinkite variklį	Geltona	5938	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos – įvyko triktis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4096	31	Patikrinkite variklį	Geltona	3547	Viršytos NOx ribos dėl tuščio dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bakas tuščias – įvyko triktis
4185	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1427	Viršyto greičio išjungimo relės tvarkiklis	Atliekant viršyto greičio išjungimo relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4186	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1428	Žemo alyvos slėgio išjungimo relės tvarkiklis	Atliekant žemo alyvos slėgio (LOP) išjungimo relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4187	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1429	Aukštos variklio temperatūros išjungimo relės tvarkiklis	Atliekant aukštos variklio temperatūros („High Engine Temperature“; HET) išjungimo relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4188	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1431	Beveik žemo alyvos slėgio indikatoriaus relės tvarkiklis	Atliekant beveik žemo alyvos slėgio įspėjamosios relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4223	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1432	Beveik aukštos variklio temperatūros įspėjamosios relės tvarkiklis	Atliekant beveik aukštos variklio temperatūros įspėjamosios relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4334	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3596	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusis slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4334	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3571	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusis slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4334	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3572	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusis slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4334	16	Patikrinkite variklį	Geltona	3575	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusis slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4334	18	Patikrinkite variklį	Geltona	3574	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusis slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono
4337	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4249	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo temperatūra – nenormalus kitimo greitis
4340	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6531	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4340	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6532	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4340	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6482	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
4342	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6533	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4342	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6534	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4342	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6483	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
4344	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6535	1 papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4344	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6536	1 papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	Papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4344	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6484	1 papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būsena	Papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
4360	0	Sustabdykite variklį	Raudona	3229	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
4360	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3144	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūros jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4360	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3142	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4360	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3143	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4360	15	Patikrinkite variklį	Nėra	3164	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
4360	16	Sustabdykite variklį	Raudona	3231	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
4363	0	Sustabdykite variklį	Raudona	3165	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
4363	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3148	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūros jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4363	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6569	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4363	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6571	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4363	16	Sustabdykite variklį	Raudona	3235	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
4364	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6517	1 papildomas apdorojimas, SKR konversijos efektyvumas	Papildomo apdorojimo SKR katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4364	18	Patikrinkite variklį	Geltona	3582	1 papildomas apdorojimas, SKR konversijos efektyvumas	Papildomo apdorojimo SKR katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
4376	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3577	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas	Papildomo apdorojimo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4376	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3578	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas	Papildomo apdorojimo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4376	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6527	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas	Papildomo apdorojimo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
4765	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6539	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4765	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3314	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4765	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3313	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4765	16	Sustabdykite variklį	Raudona	3251	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną
4766	0	Sustabdykite variklį	Raudona	5387	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
4766	2	Patikrinkite variklį	Geltona	5386	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4766	3	Patikrinkite variklį	Geltona	4533	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4766	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4534	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4766	15	Patikrinkite variklį	Geltona	5389	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
4766	16	Sustabdykite variklį	Raudona	5388	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4792	7	Patikrinkite variklį	Nėra	3751	Papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema	Papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
4792	14	Sustabdykite variklį	Raudona	4585	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema – specialūs nurodymai
4794	31	Patikrinkite variklį	Geltona	3151	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema	1 papildomas apdorojimas, nėra SKR katalizatoriaus sistemos – įvyko triktis
4796	31	Patikrinkite variklį	Nėra	6621	1 papildomas apdorojimas, nėra dyzelino oksidacijos katalizatoriaus	1 papildomas apdorojimas, nėra dyzelino oksidacijos katalizatoriaus – įvyko triktis
5018	11	Patikrinkite variklį	Nėra	2637	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatorius	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus paviršius užsikimšęs – pagrindinė priežastis nežinoma
5024	10	Patikrinkite variklį	Geltona	3649	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio šildytuvo santykis	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio šildytuvas – nenormalus kitimo greitis
5031	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6581	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio šildytuvo santykis	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio šildytuvas – nenormalus kitimo greitis
5125	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3419	7 jutiklio maitinimo įtampa	7 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5125	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3421	7 jutiklio maitinimo įtampa	7 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5245	31	Patikrinkite variklį	Geltona	4863	Suaktyvintas papildomo apdorojimo selektyviojo katalizinio redukavimo operatoriaus raginimas	Žemo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake indikatorius
5246	0	Sustabdykite variklį	Raudona	3712	Papildomo apdorojimo SKR operatoriaus raginimo sunkumo lygis	Papildomo apdorojimo SKR operatoriaus raginimas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5298	17	Patikrinkite variklį	Nėra	2638	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
5298	18	Patikrinkite variklį	Geltona	1691	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
5394	2	Patikrinkite variklį	Nėra	3755	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
5394	5	Patikrinkite variklį	Geltona	3567	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
5394	7	Patikrinkite variklį	Geltona	3568	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
5484	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6456	2 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	2 variklio ventiliatoriaus movos valdymo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5484	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6457	2 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	2 variklio ventiliatoriaus movos valdymo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5491	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6477	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5491	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6478	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5491	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6537	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
5571	0	Patikrinkite variklį	Geltona	3741	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną
5571	7	Patikrinkite variklį	Nėra	3727	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
5571	15	Patikrinkite variklį	Geltona	5585	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
5742	12	Patikrinkite variklį	Geltona	4158	Papildomas apdorojimas, dyzelino kietųjų dalelių filtro temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino kietųjų dalelių filtro temperatūros jutiklio modulis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
5743	3	Patikrinkite variklį	Geltona	4164	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5743	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4165	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5743	9	Patikrinkite variklį	Geltona	4152	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – nenormali atnaujinimo sparta
5743	11	Patikrinkite variklį	Geltona	4261	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – pagrindinė priežastis nežinoma
5743	12	Patikrinkite variklį	Geltona	4159	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
5743	16	Patikrinkite variklį	Geltona	4166	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną
5745	3	Patikrinkite variklį	Geltona	4168	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5745	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4169	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5745	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6513	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono
5745	18	Patikrinkite variklį	Geltona	4171	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5746	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6529	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5746	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4156	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5798	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4251	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo temperatūra – nenormalus kitimo greitis
6655	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6511	ECU maitinimo lemputė	Palaikomo ECU maitinimo lemputė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
6655	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6512	ECU maitinimo lemputė	ECU maitinimo palaikymo lemputė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
6799	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6473	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimas – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
6799	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6471	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimo padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
6799	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6472	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimo padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
6799	7	Patikrinkite variklį	Geltona	5185	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimas – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
6802	31	Patikrinkite variklį	Geltona	5278	–	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo sistema užšalo – įvyko triktis

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
6881	9	Patikrinkite variklį	Geltona	5653	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis – nenormali atnaujinimo sparta
6881	13	Patikrinkite variklį	Geltona	5654	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis – reikalingas kalibravimas
6882	3	Patikrinkite variklį	Geltona	5393	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
6882	4	Patikrinkite variklį	Geltona	5394	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
6882	9	Patikrinkite variklį	Geltona	5391	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – nenormali atnaujinimo sparta
6882	11	Patikrinkite variklį	Geltona	5395	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – pagrindinė priežastis nežinoma
6882	12	Patikrinkite variklį	Geltona	5392	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
6882	16	Patikrinkite variklį	Geltona	5396	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
6918	31	Patikrinkite variklį	Priežiūra	5632	SKR sistemos valymas sustabdytas dėl stabdymo jungiklio	SKR sistemos valymas sustabdytas dėl stabdymo jungiklio – įvyko triktis
6928	31	Patikrinkite variklį	Geltona	6597	SKR sistemos valymas sustabdytas, nes baigėsi sistemos skirtasis laikas	SKR sistemos valymas sustabdytas, nes baigėsi sistemos skirtasis laikas – įvyko triktis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
7848	31	Patikrinkite variklį	Geltona	6634	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos – įvyko triktis
520968	9	Patikrinkite variklį	Geltona	5939	–	Apribotas mašinos veikimas – nenormali atnaujinimo sparta Nėra ryšio arba J1939 duomenų perdavimo kanale, esančiame tarp ECM ir mašinos elektroninio valdymo bloko, nustatyta netinkama duomenų perdavimo sparta.
520968	19	Patikrinkite variklį	Nėra	5941	–	Apribotas mašinos veikimas – gauta klaidingų tinklo duomenų. Gautas J1939 duomenų perdavimo kanalo pranešimas negaliojantis.
524286	31	Patikrinkite variklį	Geltona	5617	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus sistema	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus sistema – specialūs nurodymai

Rodyklė

A

akumuliatoriai
  akumuliatoriaus kabelis 341
  akumuliatoriaus sauga 9
  akumuliatoriaus specifikacija 337
  akumuliatorių dangtis
    atidarymas 338
    uždarymas 338
  atjungimas 343
  įkrovimas 339
  išėmimas 342
  įtampos didinimas 341
  montavimas 343
  priežiūra 337
  prijungimas 344
  suvirinimo atsargumo priemonės 10
  trikčių šalinimas 407
alyvos (variklio)
  alyvos išleidimas 301
  alyvos lygio tikrinimas 122, 281
  įpylimas 282, 302
  variklio alyvos filtro keitimas 302
alyvos grįžtamojo srauto filtras
  montavimas 278
  nuėmimas 277
alyvos slėgis 130
antifrizas 351
antrinis stabdys
  būsena
    tik į Vokietiją eksportuojamos mašinos 169
API
  apibrėžimas 29
aps./min.
  apibrėžimas 29
apsauginės atramos
  M1 serijos pradalginės javapjovės 196
apšvietimas 55
  darbiniai žibintai
    standartinė kabina (2021 m. ir ankstesni modeliai) 362
  galiniai pradalgės žibintai
    galinių pradalgės žibintų reguliavimas 361
  galiniai stogo darbiniai žibintai
    galinių stogo darbinių žibintų reguliavimas 360
  geltoni ir gabaritiniai žibintai
    keitimas 367
  lauko žibintai
    važiavimo kabina į priekį režimas 55
  LED žibintai
    LED žibintų keitimas (aukščiausios klasės kabinoje) 365
  posūkio signalas / avariniai žibintai 59
  posūkio signalų indikatoriai 374
  priekiniai žibintai
    priekinio žibinto lemputės keitimas (varikliu į priekį) 363
    priekinių žibintų reguliavimas (eksploatuojant varikliu į priekį) 357
    priekinių žibintų reguliavimas (kabina į priekį) 358
  prožektoriniai žibintai
    priekinių darbinių žibintų reguliavimas (lauke) 359
  švyturėliai 58
    žibintų keitimas 370
  trikčių šalinimas 407
  važiavimo kabina į priekį režimas
    lauko 55
  važiavimo varikliu į priekį režimas
    kelio žibintai 56
  vidaus šviestuvai
    lubinio šviestuvo lemputė 370
    lubinio šviestuvo sąranka 372
ASTM
  apibrėžimas 29
atbulinė eiga 74
  simbolis 114
atsakomybės, savininkas / operatorius 113
aukščiausios klasės kabinos
  LED žibintų keitimas 365
aukštis
  operatoriaus sėdynė 45
aušinimo sistema
  dvigubo srauto aušinimo sistema 257
aušinimo skysčio temperatūros matuokliai 169
aušinimo skystis
  aušinimo skysčio specifikacijos 239
  aušinimo skysčio temperatūros matuokliai 83
  pylimas į variklį po sistemos ištuštinimo 332
  variklio aušinimo skysčio tikrinimas 286
automatinis vairavimas, *Žr.* automatizuota vairavimo sistema
automatizuotos vairavimo sistemos 398
  automatinio vairavimo įjungimo mygtukas 72, 75
  avarinio stabdymo mygtukas 141
avariniai žibintai 56, 72
  vieta 38
avarinis stabdymas
  į Vokietiją eksportuojamos mašinos
    važiavimo greičio svirties mygtukai 167

B

balansyrinės sijos
  vieta 38

balasto rinkiniai 401

C

centrinės trauklės
apibrėžimas 29
savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablio mechanizmas 203
vieta 38
CGVW
apibrėžimas 29

D

D1X serijos „Draper“ pjaunamosios
atjungimas nuo pradalginės javapjovės įrenginiai su hidrauline centrine traukle 183
dalgio greitis 226
dalgio greičio įspėjamasis signalas įspėjamojo signalo reguliavimas 230
slėgio reguliavimas 229
dalgio greičio nustatymas 227
hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo rinkinio
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė 173
hidraulinė centrinė trauklė su pasirenkamu savaiminio lygiavimo rinkiniu
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė 173
įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio reguliavimas 219
lenktuvų greitis
lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu 217
lenktuvų greičio nustatymas veikti automatiniu režimu 216
lenktuvų greičio reguliavimas 215
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos slinkimo funkciją 232
platformos slinkimas 231
paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas 232
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos slinkimo funkciją 232
prijungimas prie pradalginės javapjovės „Draper“ pjaunamosios atramos 172
transporterio greitis
įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio reguliavimas 224
įspėjimas dėl transporterio praslydimo 226
reguliavimas 220
transporterio greičio nustatymas veikti automatiniu režimu 221
transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu 223
transporterio veikimo ekranai 234
1 veikimo ekranas 235
2 veikimo ekranas 236
valdymas 211
D1X serijos transporterinė pjaunamoji
apibrėžimas 29
D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
atjungimas nuo pradalginės javapjovės įrenginiai su hidrauline centrine traukle 183
dalgio greitis 226
dalgio greičio įspėjamasis signalas įspėjamojo signalo reguliavimas 230
slėgio reguliavimas 229
dalgio greičio nustatymas 227
hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo rinkinio
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė 173
hidraulinė centrinė trauklė su pasirenkamu savaiminio lygiavimo rinkiniu
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė 173
įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio reguliavimas 219
lenktuvų greitis
lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu 217
lenktuvų greičio nustatymas veikti automatiniu režimu 216
lenktuvų greičio reguliavimas 215
pjaunamosios padėtis 211
lenktuvų aukštis 212
lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis 211
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos slinkimo funkciją 232
platformos slinkimas 231
paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas 232
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos slinkimo funkciją 232
prijungimas prie pradalginės javapjovės „Draper“ pjaunamosios atramos 172
transporterio greitis
įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio reguliavimas 224
įspėjimas dėl transporterio praslydimo 226
reguliavimas 220
transporterio greičio nustatymas veikti automatiniu režimu 221
transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu 223
transporterio veikimo ekranai 234
1 veikimo ekranas 235
2 veikimo ekranas 236
valdymas 211
dalgio greitis
D1X serijos „Draper“ pjaunamosios
dalgio greičio nustatymas 227
įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis 229

D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
dalgio greičio nustatymas ... 227
įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis ... 229
dalgio greičio lentelė ... 226
peržiūra ... 235
dalgio pavara
kalibravimas ... 190
dalgio slėgis
peržiūra ... 235
dalgis
apibrėžimas ... 29
darbiniai žibintai ... 56
datos nustatymas PNS ... 97
DEF, *Žr.* dyzelino išmetamųjų skysčių sistema
degalų matuokliai ... 83, 169
degalų sistemos
degalų bakas
degalų / vandens separatorius ... 283
degalų bako ištuštinimas ... 352
degalų bako pildymas ... 120
degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas / montavimas ... 320
vandens šalinimas iš degalų sistemos ... 283
degalų filtrai
antrinis degalų filtras
montavimas ... 315
nuėmimas ... 314
degalų filtrų priežiūra ... 313
pirminis degalų filtras
montavimas ... 314
nuėmimas ... 313
degalų specifikacijos ... 240
pripildymas ... 316
skysčiai, degalai ir tepalai ... 239
diržai ... 354
A/C kompresoriaus diržas
keitimas ... 356
A/C kompresoriaus diržo įtempimas ... 275, 355
saugos diržai ... 52
variklio ventiliatoriaus pavaros diržas
įtempimas ... 354
keitimas ... 354
diskiniai stabdžiai
Vokietija
avarinis stabdymas ... 166
diskų greičio jungiklis ... 77
DM
apibrėžimas ... 29
DOC
apibrėžimas ... 29
DPFP, *Žr.* dvigubos pradalgės formavimo priedai „Draper“ pjaunamosios
D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
valdymas ... 211
droselis ... 70, 74
vieta ... 41
durys
vieta ... 38
dvigubo srauto aušinimo sistema ... 257
dvigubos pradalgės formavimas ... 206
dvigubos pradalgės formavimo priedai ... 79, 206
konvejerio greičio reguliavimo mygtukai ... 81
platformos padėtis ... 207
platformos pakėlimas ... 81
transporterio greitis ... 208
DWA
apibrėžimas ... 29
dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema ... 255
DEF bakas
bako ištuštinimas ... 255, 353
bako pildymas ... 121, 256
DEF matuokliai ... 83, 169
filtrai
tiekimo modulio filtras ... 322
filtro nuėmimas ... 322
filtro tikrinimas ... 322
filtro valymas ir tikrinimas ... 324
filtrų montavimas ... 325
ventiliavimo žarnos filtro keitimas ... 335
įsiurbimo filtras
keitimas ... 325
išmetimo sistemos valymas ... 130

E

ECU
apibrėžimas ... 29
ekonomiškas variklio valdymas (EVV)
EVV naudojimas ... 71
EVV programavimas ... 128
ekrano maketai
PNS ... 83, 169
ekrano ryškumas ... 95
eksploatacijos pradžios laikotarpis ... 117
eksploatacijos pradžios patikros tvarkaraštis ... 243
eksploatavimo simboliai ... 114
Eksportas
Vokietija, funkcijos ir valdymas ... 166
elektros sistemos ... 265
akumuliatorius
akumuliatorių dangtis
atidarymas ... 338
uždarymas ... 338
atjungimas ... 343
įkrovimas ... 339
išėmimas ... 342
įtampos didinimas ... 341
montavimas ... 343

priežiūra ... 337
prijungimas ... 344
elektros sistemų gedimų prevencija ... 271
išplėtimo moduliai ... 269
pagrindinis galios paskirstymas
modulių išdėstymas ... 265
pagalbiniai maitinimo kontaktai ... 346
relės moduliai
stogo relė ... 270
važiuoklės relė ... 270
saugikliai ir relės ... 377
pagrindinis valdiklis ... 269
saugikliai ir relės
125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas / keitimas ... 382
saugiklių tikrinimas ir keitimas ... 375
srovės išjungiklių / relių keitimas ... 375
trikčių šalinimas ... 407
ES atitikties deklaracija ... i

F

FFFT
apibrėžimas ... 29
filtrai
alyvos grįžtamojo srauto filtras
montavimas ... 278
nuėmimas ... 277
DEF įsiurbimo filtras
keitimas ... 325
DEF tiekimo modulio filtras
filtro nuėmimas ... 322
filtro tikrinimas ... 322
filtro valymas ir tikrinimas ... 324
filtrų montavimas ... 325
DEF ventiliavimo žarnos filtras
DEF ventiliavimo žarnos filtro keitimas ... 335
degalų filtrai
antrinis degalų filtras
montavimas ... 315
nuėmimas ... 314
degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas / montavimas ... 320
degalų filtrų priežiūra ... 313
pirminis degalų filtras
montavimas ... 314
nuėmimas ... 313
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras ... 322
šviežio oro įsiurbimo filtras ... 289
ŠVOK filtrai
šviežio oro įsiurbimo filtras
filtro nuėmimas ... 289
filtrų montavimas ... 291
patikra ir valymas ... 290
tiekimo filtras ... 279
montavimas ... 280
nuėmimas ... 279
variklio alyvos filtras
variklio alyvos filtro keitimas ... 302
variklio oro filtras
antrinio oro filtro keitimas ... 307
pirminio filtro elemento valymas ... 307
pirminio oro filtro išėmimas ... 303
pirminio oro filtro montavimas ... 305
funkcijų mygtukai ... 82

G

galiniai žibintai ... 56, 58
vieta ... 38
galinio vaizdo veidrodėliai ... 61
garintuvas ... 348
garintuvo šerdis
valymas ... 349
garso signalas ... 69
garsinio signalo mygtuko vieta ... 72
vieta ... 38
garso sistema
„Bluetooth“ įjungimas® ... 67
„Bluetooth®“ įrenginio susiejimas ... 68
gaubtai
atidarymas iki žemiausios padėties ... 249
uždarymas ... 250
vieta ... 38
gedimai ... 93
gedimų kodai
pradalginės javapjovės gedimų kodai ... 430
šalinimas ... 100
variklio gedimų kodai ... 467
GPS automatizuotos vairavimo sistemos ... 398
Grąžinimas vienu palietimu ... 208
GSL
apibrėžimas ... 29
GVW
apibrėžimas ... 29

H

hidraulika
hidraulinė sauga ... 7
tvirtinimo elementai
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai ... 428
hidraulinė įranga
filtrai
alyvos grįžtamojo srauto filtras
montavimas ... 278
nuėmimas ... 277

dalių numeriai 242
tiekimo filtras 279
montavimas 280
nuėmimas 279
hidraulinė alyva
hidraulinės alyvos įpylimas 334
hidraulinės alyvos išleidimas 333
hidraulinės alyvos tikrinimas ir įpylimas 284
hidraulinės žarnos ir vamzdeliai 287
įspėjimai 263
prijungimas
D1X serijos transporterinė pjaunamoji 179
D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios 179
traukos pavaros hidraulinė įranga 264
trikčių šalinimas 409
tvirtinimo elementai
Prailgintas sandarinimo žiedas – nereguliuojamas 426
Prailgintas sandarinimo žiedas – reguliuojamas 424
Žiedinis paviršiaus sandariklis 426
hidraulinė sistema 263
dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema 264
hidraulinės alyvos aušintuvas 264
lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga 264
traukos pavaros hidraulinė įranga 264
hidraulinės alyvos temperatūros 144

I

įjungimas ir išjungimas 164
įlipimas į kabiną 133
ISC
apibrėžimas 29
išlipimas iš kabinos 133
išmetamosios dujos
DEF įsiurbimo filtras
keitimas 325
išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema
aktyvinimas 130
išmetimo sistema
tikrinimas 310
valymas 130
išorinių papildomų spyruoklių rinkinys 399
įspėjamojo signalo garsumas 96
įspėjimą suaktyvinantis lenktuvų slėgis
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios 219
įtampa
apibrėžimas 29

J

JIC
apibrėžimas 29
jungikliai
apšvietimas 55
diskų greitis 75, 77
Grąžinimas vienu palietimu 75
lenktuvų greičio jungiklis 77
lenktuvų greitis 75, 77
lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis 77
lenktuvų padėtis 75
pagalbiniai kėlimo 81
pasirinkimo jungiklis 86
pasirinkimo mygtukas 75, 86
perjungimas 75
perjungimo jungiklis 86
pjaunamosios padėtis 76
pjaunamosios paleidimas 74
važiavimo greičio svirtis 75
juosmens atrama 47

K

kabina
įlipimas 133
išlipimas 133
kabinos vėdinimo sistemos trikčių šalinimas 416
kabina į priekį
apibrėžimas 29
kabinos jungtys
suvirinimo atsargumo priemonės 10
kabinos lubiniai šviestuvai, *Žr.* lubiniai šviestuvai
kabinos temperatūros, *Žr.* ŠVOK sistemos
kalbos nustatymas PNS 97
kalibravimas
pjaunamoji 189
pradalginė javapjovė 189
kasmetinė techninė priežiūra 118
kelio žibintai
jungiklis 55
priekinių žibintų reguliavimas 357
simbolis 114
vieta 38
kietoji jungtis
apibrėžimas 29
klimato valdikliai 62, 83, 169
Taip pat žr. ŠVOK sistemos
komponento vietos 38
kompresoriai
diržų įtempimas 275, 355
kompresoriaus diržų keitimas 356
konvejerio greičio reguliavimo mygtukai 81
konvertavimo schema 429

L

laiko nustatymas PNS 97

lauko žibintai
jungiklis 55
priekinių žibintų reguliavimas 358
simbolis 114
vieta 38
LED žibintai, *Žr.* apšvietimas
lenktuvai
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio
reguliavimas 219
trikčių šalinimas 409
lenktuvų aukštis
peržiūra 236
lenktuvų greitis
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
nustatymas rankiniu režimu 217
nustatymas veikti automatiniu režimu 216
reguliavimas 215
peržiūra 235–236
lenktuvų padėtis
keturių krypčių jungiklis 77
lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis
peržiūra 236
lenktuvų slėgis
peržiūra 235
lėto transportavimo įranga 158
sukabintuvas 161
lipdukai
saugiklių dėžutės ir relės modulio lipdukai 377
saugos ženklų vieta 17
lubiniai šviestuvai
pakeitimas 370
LVĮ
apibrėžimas 29

M

matavimo vienetų nustatymas PNS 97
meniu piktogramos
PNS 90
metrinės sistemos varžtai
sukimo momentų specifikacijos 421
minkštosios jungtys
apibrėžimas 29
mokymo sėdynės 51

N

našumo duomenys 142
nėra
apibrėžimas 29
NPT
apibrėžimas 29

O

operacijos 117
Taip pat žr. pjaunamosios eksploatavimas
Taip pat žr. variklio eksploatavimas
apsauginės atramos – M1 serijos pradalginės
javapjovės 196
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas 197
savininko / operatoriaus atsakomybė 113
simboliai 114
operatoriaus aptikimo sistema 43
pjaunamosios pavara 43
tikrinimas 316
variklis ir transmisija 43
operatoriaus darbo vieta 41
AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“ 66
apšvietimas 55
galiniai žibintai / švyturėliai 58
kabina į priekį – laukas 55
posūkio signalas / avariniai žibintai 59
varikliu į priekį – kelias 56
galinio vaizdo veidrodėliai 61
garsinis signalas 69
klimato kontrolės sistema
ventiliatoriaus ir temperatūros valdikliai 62
mokymo sėdynė 51
operatoriaus aptikimo sistema 43, 316
pjaunamosios pavara 43
variklis ir transmisija 43
operatoriaus patogumai
kabliukas drabužiams 64
langų žaliuzės 64
operatoriaus valdymo pultas 64
vadovo laikymo vieta 64
operatoriaus valdymo pultas 73, 132
pjaunamosios valdikliai, *Žr.* pjaunamosios valdikliai
pradalginės javapjovės valdikliai 72
priekinio stiklo valytuvai 60
saugos diržai 52, 352
saugos sistemos 316
vairo kolonėlė ir vairaratis 54
valdymo pultas 41
variklio blokuotės tikrinimas 318
variklio valdikliai 70
ekonomiškas variklio valdymas (EVV) 71
vieta 38
operatoriaus sėdynės reguliavimas 44
juosmens atrama 47
pagalvėlės pakreipimas (aukščiausios klasės
kabina) 48
pakaba ir sėdynės aukštis 45
paslinkimo pirmyn ir atgal padėtis 46
porankio pakreipimo kampas 45
porankis 44

sėdynės pagalvėlės poslinkis pirmyn ir atgal (aukščiausios klasės kabina)..... 49
sėdynės pakreipimas..... 47
šildymo / vėsinimo jungiklis (aukščiausios klasės vėsinimas)..... 49
slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdiklis..... 46
šoninis izoliavimas (aukščiausios klasės kabina)..... 49
vertikalusis amortizatorius..... 48
ORB
apibrėžimas..... 29
ORFS
apibrėžimas..... 29
oro filtrai, *Žr.* filtrai
oro kondicionavimas
dangčio montavimas..... 350
dangčio nuėmimas..... 348
filtrai
šviežio oro įsiurbimo filtras..... 289
filtro nuėmimas..... 289
filtrų montavimas..... 291
patikra ir valymas..... 290
garintuvo šerdies valymas..... 349
kompresorius
diržų įtempimas.....275, 355
diržų keitimas..... 356
tikrinimas / trikčių šalinimas
kabinos oras..... 416
oro kondicionavimo dėžės jungtys
suvirinimo atsargumo priemonės..... 10

P

padangos, *Žr.* ratai ir padangos
pakaba
operatoriaus sėdynė..... 45
papildoma įranga ir priedai..... 397
automatizuota vairavimo sistema..... 398
balasto komplektai, skirti „Draper“ pjaunamosioms..... 401
centrinės trauklės keltuvas..... 400
dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytas aušintuvo oro ėmiklis (variklio gaubto oro įsiurbimo angos)..... 397
papildomų spyruoklių rinkinys (išorinis)..... 399
pradalgės slėgtuvas..... 400
transportavimo įranga
svorio dėžė..... 402
vilkimo laidų pynė..... 402
papildomas apdorojimas
DEF įsiurbimo filtras
keitimas..... 325
papildomo apdorojimo funkcijos
aktyvinimas..... 130
papildomų spyruoklių rinkinys..... 399
patikros prieš sezono pradžią..... 118
pavarų dėžės
variklis
tepalo keitimas.....275, 311
paviršiaus kopijavimas, *Žr.* pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
paviršiaus kopijavimo išankstinė nuostata..... 79
paviršiaus kopijavimo spyruoklės
spyruoklė su išoriniu papildomų spyruoklių rinkiniu..... 399
vieta..... 38
pjaunamosios
apibrėžimas..... 29
D1X serijos „Draper“ pjaunamosios
atjungimas nuo pradalginės javapjovės įrenginiai su hidrauline centrine traukle..... 183
pjaunamosios prijungimas
savaiminio lygiavimo hidraulinė centrinė traukle..... 173
prijungimas prie pradalginės javapjovės „Draper“ pjaunamosios atramos..... 172
D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
atjungimas nuo pradalginės javapjovės įrenginiai su hidrauline centrine traukle..... 183
pjaunamosios prijungimas
hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo funkcijos..... 173
su savaime išsilyginančia hidrauline centrine traukle..... 173
prijungimas prie pradalginės javapjovės juostinės pjaunamosios atramos..... 172
kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas..... 209
prieiga prie informacijos PNS..... 107
vilkimas pradalgine javapjove..... 158
pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas..... 202
pjaunamosios aukštis..... 205
pjaunamosios informacija..... 83, 169
pjaunamosios kampai..... 202
pjaunamosios kėlimo kojos
vieta..... 38
pjaunamosios padėties jutikliai
kalibravimas..... 193
pjaunamosios padėtys..... 75, 83, 169
pjaunamosios paleidimas..... 201
pjaunamosios paleidimo jungiklis..... 74
pjaunamosios pavara..... 201
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
iš anksto nustatyti valdikliai..... 80
paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas..... 200
paviršiaus kopijavimo naudojimo gairės..... 198
paviršiaus kopijavimo nustatymas..... 198
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos slinkimo funkciją (D1X serija)..... 232
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos slinkimo funkciją (D1XL serija)..... 232
paviršiaus kopijavimo tikrinimas..... 197
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis..... 197

pjaunamosios valdikliai 74
į Vokietiją eksportuojamos mašinos
Grąžinimo vienu palietimu padėtys 167
pjaunamosios įjungimo / pavaros jungiklis 74
pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas 74
valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai 79
DPFP 81
Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos 80
transporterio greitis 81
VGS mygtukai 75
Grąžinimo vienu palietimu padėtys 78
lenktuvų ir diskų greičio jungiklis 77
lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis 77
pjaunamosios padėties šešių krypčių jungiklis 76
pjaunamosios valdymas
centrinė trauklė
savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablio patikra 203
dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema 264
darbas su pjaunamąja
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas 197
lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga 264
pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas 202
pjaunamosios aukštis 205
pjaunamosios išjungimas 201
pjaunamosios kampai
pjaunamosios kampo reguliavimas 202
pjaunamosios paleidimas 201
pjaunamosios pavara 201
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
paviršiaus kopijavimo naudojimo gairės 198
pjaunamosios valdymas 196
D1X serijos „Draper“ pjaunamoji 211
D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji 211
pjaunamosios veikimo valandos 107
pjaunamųjų prijungimas / atjungimas
D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios
atjungimas nuo pradalginės javapjovės 183
centrinės trauklės prijungimas 173
„Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas 172
hidraulinė centrinė trauklė be pasirenkamo savaiminio lygiavimo rinkinio 173
hidraulinė centrinė trauklė su pasirenkamu savaiminio lygiavimo rinkiniu 173
hidraulinės įrangos prijungimas 179
pjaunamųjų vilkimas 158
paruošimas 161
svorio dėžė 402
Pjovimo našumo sekiklio ekranas
pjaunamosios nuostatų tikrinimas 188
vieta 41
Pjovimo našumo sekiklis
1 veikimo ekranas
„Draper“ pjaunamosios 235
2 veikimo ekranas
juostinės pjaunamosios 236
3 veikimo ekranas 142
4 veikimo ekranas 144
dalgio pavaros kalibravimas 190
ekrano kalbos ir matavimo vienetų nustatymas 97
ekrano laiko ir datos nustatymas 97
ekrano maketas 83, 169
ekrano nustatymas 94
ekrano ryškumo nustatymas 95
funkcijų mygtukai
Nuo F1 iki F6 82
gamyklinių nuostatų atkūrimas 98
gedimai ir signalinės piktogramos 93
gedimų kodai
pradalginės javapjovės gedimų kodai 430
variklio gedimų kodai 467
gedimų kodų šalinimas 100
įspėjamojo signalo garsumo nustatymas 96
mašinos informacija
prieiga prie našumo informacijos 110
prieiga prie pjaunamosios informacijos 107
prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos 106
prieiga prie programinės įrangos informacijos 108
mašinos informacijos peržiūra 105
meniu piktogramos 90
naršymas ekrane 86
nuostatos
pradalginės javapjovės padangų dydis 102
siauras transportavimas 103
valdymo užraktai 104
pagrindinio ekrano, grįžimo, pasirinkimo mygtukai 87
pagrindinis meniu 89
paviršiaus kopijavimo nustatymas 198
paviršiaus kopijavimo tikrinimas 197
pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas 193
PNS ekranas 70, 83
pradalginės javapjovės ir pjaunamosios kalibravimas 189
programuojamieji klavišai 87
simboliai
apibrėžtys 115
slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas, pasirinkimo mygtukas 86
Spartusis meniu 88
platformos 251
platformos atidarymas 251
platformos reguliavimas 252
platformos uždarymas 251
platformos poslinkio valdymas 231
platformos slinkimas 79, 231
valdikliai 80
PNS, *Žr.* Pjovimo našumo sekiklis

porankis..... 44
posūkio signalai..... 56, 72
  būsena 83, 169
  indikatoriai..... 374
  simbolis..... 114
  trikčių šalinimas..... 407
  vieta 38
poveržlės
  apibrėžimas 29
pradalgės slėgtuvai 79
  aprašymas 236
  kėlimas..... 81
  valdikliai ir automatizuotos funkcijos
    užrakinimas ir atrakinimas..... 238
  valdymas 236
pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas 238
pradalginės javapjovės
  apibrėžimas 29
pradalginės javapjovės eksploatavimas
  variklio užvedimas..... 123
pradalginės javapjovės pasukimas 140
pradalginės javapjovės sutepimas
  rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai 239
pradalginės javapjovės vairavimas
  atbulinė eiga kabinos į priekį režimu..... 136
  atbulinė eiga varikliu į priekį..... 139
  eksploatavimas varikliu į priekį 137
  įlipimas į pradalginę javapjovę ir išlipimas iš jos..... 133
  stabdymas 140
  sukimasis vietoje..... 140
  vairavimas kelyje..... 145
  važiavimas pirmyn kabina į priekį..... 135
  važiavimas pirmyn varikliu į priekį 145
  važiavimo greičio ribos reguliavimas..... 133
pradalginės javapjovės valdymas
  apžvalga 105
  degalų bako pildymas 120
  duomenys
    3 veikimo ekranas – našumo duomenys..... 142
    4 veikimo ekranas – aušinimo duomenys 144
  dvigubos pradalgės formavimas..... 206
    platformos padėtis..... 207
    transporterio greitis 208
  eksploatacijos pradžios laikotarpis..... 117
  eksploatavimo sauga 117
  Grąžinimas vienu palietimu..... 208
  kasdienės patikros..... 119
  patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra 118
    A/C kompresoriaus aušalo paskirstymas..... 119
  pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas..... 209
  pjaunamosios valdymas..... 196
    D1X serijos „Draper“ pjaunamoji 211
    D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji..... 211
    pjaunamosios apsauginės atramos..... 196
  pradalginės javapjovės vairavimas
    atbulinė eiga kabinos į priekį režimu 136
    atbulinė eiga varikliu į priekį 139
    stabdymas..... 140
    sukimasis vietoje 140
    važiavimas pirmyn kabina į priekį..... 135
    važiavimas pirmyn varikliu į priekį..... 137
  prieiga prie našumo informacijos 110
  prieiga prie pjaunamosios informacijos 107
  prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos 106
  prieiga prie programinės įrangos informacijos 108
  variklio išjungimas..... 129
Pradalginės javapjovės vilkimas..... 163
  ratų pavarų įjungimas ir išjungimas 164
pradalginių javapjovių gedimai
  gedimai ir signalinės piktogramos 93
  gedimų kodai 430
pradalginių javapjovių laikymas..... 164
priekiniai žibintai..... 56
  reguliavimas.....357–358
priekinio stiklo valytuvai 60
  simbolis..... 114
  vieta 38
prieš pristatymą atliekamos patikros
  padangų slėgis..... 285
priešfiltriai
  vieta 38
pripildymas
  degalų sistema..... 316
priveržta pirštais
  apibrėžimas 29
produkto peržiūra..... 29
programinė įranga 108
programuojamieji klavišai 87
prožektoriniai žibintai
  vieta 38

R

R1 serijos rotacinės diskinės pjaunamosios
  diskų greičio jungiklis..... 77
R1 SP serija
  apibrėžimas 29
radijo imtuvai
  AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“..... 66
ranktūriai
  vieta 38
ratai ir padangos
  padangos
    slėgio tikrinimas 285
  padangų dydžio nustatymas pjovimo našumo sekiklyje..... 102
  padangų slėgio tikrinimas 285
  rato pavara

tepalo įpylimas – 10 varžtų 309
tepalo keitimas – 10 varžtų 276
tepalo lygių tikrinimas – 10 varžtų 308
ratukai 391
ratukų nuleidimas (visų) 395
ratukų pakėlimas (visų) 394
ratukų veržlių priveržimas 274
šakinio ratuko montavimas 392
šakinio ratuko nuėmimas 393
siūbavimo slopintuvo veržimas 274
vieta 38
sauga 8
siauras transportavimas
ištiesimas 153
įtraukimas 148
trikčių šalinimas 411
varantieji ratai
varančiojo rato nuėmimas 386
varančiojo rato pakėlimas 383
varančiųjų ratų montavimas 385, 387, 390
varančiųjų ratų nuleidimas 389
varančiųjų ratų veržlių priveržimas 273
vieta 38
ratų pavaros 164
ratų variklių jungtys
suvirinimo atsargumo priemonės 10
ratukai, *Žr.* ratai su padangomis
ilgintuvų ribų reguliavimas 391
relės
keitimas 375
RoHS
apibrėžimas 29

S

SAE
apibrėžimas 29
sauga 1
akumuliatoriaus sauga 9
bendroji sauga 3
eksploatavimo sauga 117
hidraulinė sauga 7
operatoriaus aptikimo sistemos patikra 316
padangų sauga 8
saugos įspėjimo simboliai 1
saugos ženklų lipdukai 16
lipdukų aiškinimas 19
lipdukų uždėjimas 16
signaliniai žodžiai 2
suvirinimo atsargumo priemonės 10
techninės priežiūros sauga 5
variklio blokuotės tikrinimas 318
variklio sauga 14
aukšto slėgio bėgiai 14
variklio elektronika 15
ženklo vieta 17
saugikliai
125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas / keitimas 382
prieiga prie saugiklių 374
tikrinimas ir keitimas 375
saugos diržai 52
saugos diržų priežiūra 352
saugos sistemos 316
serijos numeriai
Pradalginės javapjovės serijos numerio vieta x
variklio serijos numerio vieta x
šešiakampiai raktai
apibrėžimas 29
siauras transportavimas
balansyrinės sijos ilgintuvų ribos 391
ištiesimas 153
įtraukimas 148
trikčių šalinimas 413
balansyrinės sijos ilgintuvai 413
varančiųjų ratų kojos 413
signalinės piktogramos 83, 93, 169
šildytuvo uždarymo vožtuvai 62
simboliai
apibrėžtys 114
PNS 115
PNS meniu piktogramos 90
pradalginės javapjovės eksploatavimo simboliai 114
siūbavimo slopintuvai
vieta 38
SKD
apibrėžimas 29
skysčiai, degalai ir tepalai 239
slėginis aušinimo skysčio bakelis
slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas 258
slinkimo ratukas 75
Sparčiojo meniu sistema 88
specifikacijos 31
akumuliatoriaus specifikacija 337
aušinimo skystis 239
degalai 240
filtrų dalių numeriai 242
pradalginės javapjovės matmenys 37
sukimo momentų specifikacijos 421
spm
apibrėžimas 29
srovės išjungikliai
keitimas 375
prieiga prie srovės išjungiklių 374
stabdymas 140
stabdymo būsena 83, 169
stabdžiai
Vokietija
antriniai stabdžiai 166
avarinis stabdymas 166

stogo jungtys
suvirinimo atsargumo priemonės 10
stovėjimas 72
sukimasis vietoje 140
sukimo momentas
apibrėžimas 29
sukimo momentas-įtempimas
apibrėžimas 29
sukimo momento kampai
apibrėžimas 29
sukimo momentų specifikacijos 421
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai 428
metrinės sistemos varžtų specifikacijos 421
lietas aliuminis 423
Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami 426
Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami 424
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, tvirtinimo elementai 426
suvirinimo atsargumo priemonės 10
ŠVOK sistema
A/C dangtis
dangčio montavimas 350
dangčio nuėmimas 348
A/C garintuvas 348
garintuvo šerdies valymas 349
A/C kompresorius
Aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas 119
diržų įtempimas 275, 355
diržų keitimas 356
A/C kondensatorius 261
grąžinamo oro valymo įtaisas / filtras 295
oro paskirstymas 62
šildytuvo uždarymo vožtuvas 62
šviežio oro įsiurbimo filtras 289
filtro nuėmimas 289
filtrų montavimas 291
patikra ir valymas 290
tikrinimas / trikčių šalinimas
kabinos oras 416
svorio dėžės 145, 158, 402
sukabintuvo apkaba 159
švyturėliai 58
jungiklis 55
pakeitimas 370
vieta 38

T

techninė priežiūra
apšvietimas
standartinė kabina (2021 m. ir ankstesni modeliai) 362
elektros sistema 265
sauga 5
tepalai, skysčiai ir sistemos talpa 241
techninė priežiūra ir remontas
A/C kompresoriaus diržas
įtempimas 275, 354–355
keitimas 356
apšvietimas 357
galinių pradalgės žibintų reguliavimas 361
geltonų ir gabaritinių žibintų keitimas 367
kabinos lubinio šviestuvo lemputės keitimas 370
lauko / darbinių / prožektorinių (priekinių) žibintų reguliavimas 359
LED žibintų keitimas (aukščiausios klasės kabinoje) 365
lubinio šviestuvo sąrankos keitimas 372
priekinių žibintų lemputės keitimas (varikliu į priekį) 363
priekinių žibintų reguliavimas (eksploatuojant varikliu į priekį) 357
priekinių žibintų reguliavimas (kabina į priekį) 358
stogo darbinių žibintų (galinių) reguliavimas 360
švyturėlių keitimas 370
degalai, skysčiai ir tepalai 239
degalų sistema
degalų filtrai 313
eksploatacijos pradžios laikotarpis 117
eksploatacijos pradžios patikros procedūros 273
eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis 243
elektroninė techninės priežiūros priemonė 248
elektros sistema
akumuliatoriai 337
filtrų dalių numeriai 242
hidraulinė alyva
hidraulinės alyvos įpylimas 334
hidraulinės alyvos išleidimas 333
hidraulinės alyvos tikrinimas ir įpylimas 284
kasdienės patikros ir priežiūra 119
oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas 119
patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra 118
platformos veikimas, *Žr.* platformos pradalginės javapjovės tepimas 292
priežiūros intervalai
kas 1 000 val. 320
kas 10 valandų arba kasdien 281
kas 100 val. 295
kas 2 000 val. 331
kas 250 valandų arba kasmet 301
Kas 50 val. 289
kas 500 valandų arba kasmet 313
kasmetinė techninė priežiūra 337
pagal poreikį 352

ratai ir padangos
ratukai ... 391
varantieji ratai ... 383
saugos sistemų tikrinimas ... 316
operatoriaus aptikimo sistema ... 316
variklio blokuotė ... 318
sistemos apžvalgos ... 255
dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema ... 255
elektros sistema ... 265
hidraulinė sistema ... 263
oro įsiurbimo sistema ... 261
variklio aušinimo sistema
dvigubo srauto aušinimo sistema ... 257
techninės priežiūros grafikas ... 243
techninės priežiūros grafikas / protokolas ... 245
vairo trauklės lankstai ... 346
variklio alyva ... 301
variklio aušinimo skystis ... 331
variklio išmetimo sistema
tikrinimas ... 310
variklio oro filtrai ... 303
variklis
bendroji variklio patikra ... 336
įpučiamo oro aušinimas ... 260
oro įsiurbimo sistema ... 261
pavarų dėžė ... 287
variklio alyva
tikrinimas ... 122, 281
variklio diržas ... 354
techninės priežiūros indikatorius ... 83, 169
techninės priežiūros platformos
vieta ... 38
temperatūros
hidraulinė alyva ... 144
kabina ... 62
sėdynė ... 49
variklio aušinimo skystis ... 144
variklio oro ėmiklis ... 144
variklis ... 129
tepalai
keitimas, pavarų dėžė ... 275, 311
variklio pavarų dėžės pildymas ... 287
variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ... 287
tepimas ... 292
rato pavaros tepimas
rato pavaros tepalo keitimas ... 276
tepalo įpylimas – 10 varžtų ... 309
tepalo lygių tikrinimas ... 308
tepalai, skysčiai ir sistemos talpa ... 241
tepalų ir skysčių laikymas ... 239
tepimo procedūra ... 292
tepimo taškai ir intervalai ... 293
terminų apibrėžimas ... 29
TFFT
apibrėžimas ... 29
tiekimo filtrai
montavimas ... 280
tiekimo modulis
filtro nuėmimas ... 322
filtro valymas ir tikrinimas ... 324
filtrų montavimas ... 325
tolimųjų šviesų žibintai
jungiklis ... 55
simbolis ... 114
transporterio greičio valdikliai ... 81
transporterio greitis ... 79
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios nustatymas rankiniu režimu ... 223
nustatymas veikti automatiniu režimu ... 221
peržiūra ... 235–236
transporterio slėgis
peržiūra ... 235
traukos pavara
trikčių šalinimas ... 411
trikčių šalinimas
akumuliatoriai ... 407
apšvietimas ... 407
elektros įranga ... 407
hidraulinė įranga ... 409
kabinos oras ... 416
lenktuvai ... 409
operatoriaus darbo vieta ... 419
pjaunamosios pavara ... 410
posūkio signalai ... 407
ratai ... 411
siauras transportavimas ... 413
traukos pavara ... 411
vairo mechanizmas ir važiavimo greičio valdiklis ... 415
variklio užvedimas ... 126
variklis ... 403
„Trimble®“ automatizuotos vairavimo sistemos ... 398
avarinio stabdymo mygtukas ... 141

U

ugniasienės išplėtimo modulis
suvirinimo atsargumo priemonės ... 10
ULSD
apibrėžimas ... 29
uždegimo jungiklis ... 70
vieta ... 41

V

vadovai
vadovo laikymo vieta ... 64
variklio savininko vadovas ... 336
vairo mechanizmas

automatizuota vairavimo sistema 398
reguliavimas
vairaratis 54
vairo kolonėlė 54
trikčių šalinimas 415
vairo trauklės lankstų tikrinimas 346
valdymo pultai 41
vanduo
šalinimas iš degalų sistemos 283
varantieji ratai, *Žr.* ratai ir padangos
varikliai
alyvos lygio tikrinimas 122, 281
alyvos pylimas 282, 302
aušinimo duomenų tikrinimas 144
aušinimo sistema
dvigubo srauto aušinimo sistema 257
aušinimo skysčio lygio tikrinimas 286
aušinimo skysčio pylimas po ištuštinimo 332
bendroji variklio patikra 336
blokuotės tikrinimas 318
diržai 354
ekonomiškas variklio valdymas (EVV)
EVV naudojimas 71
EVV programavimas 128
elektronika 15
galia 15
gedimai ir signalinės piktogramos 93
gedimų kodai 467
greitis 15
įpučiamo oro aušinimas 260
oro įsiurbimo sistema 261
sauga 14
trikčių šalinimas 403
variklio užvedimas 126
vadovai 336
vandens šalinimas iš degalų sistemos 283
variklio alyvos filtras 302
variklio alyvos keitimas 301
alyvos išleidimas 301
variklio išmetimo sistema
išmetimo sistemos tikrinimas 310
variklio oro filtras
antrinio oro filtro keitimas 307
filtrų techninė priežiūra 303
pirminio oro filtro išėmimas 303
pirminio oro filtro montavimas 305
pirminio oro filtro valymas 307
variklio pavarų dėžės techninė priežiūra
tepalo įpylimas 287
tepalo keitimas 275, 311
tepalo lygio tikrinimas 287
variklio skyrius 249
variklio valdikliai 70
variklio valdymas
ekonomiško variklio valdymo programavimas 128
variklio užvedimas 123
trikčių šalinimas 126
variklio aps./min. 83, 169
variklio aušinimas
aprašymas 258
variklio aušinimo sistema
aušinimo modulis
tinklelių ir komponentų valymas 296, 299
hidraulinės alyvos aušintuvas 260
oro kondicionavimas 261
slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelis
slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas 258
tarpinis aušintuvas (TA) 259
variklio aušinimo skystis
aušinimo skysčio išleidimas 331
aušinimo skysčio koncentracijos tikrinimas 351
aušinimo skysčio lygio tikrinimas 286
aušinimo skysčio pylimas po ištuštinimo 332
variklio aušinimo skysčio temperatūros 144
variklio blokuotė 318
variklio diržas
suvirinimo atsargumo priemonės 10
variklio išjungimas 129
variklio oro įsiurbimo temperatūros 144
variklio užvedimas 123
variklio valdymas
alyvos slėgis 130
degalų pylimas 120
išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema
išmetimo sistemos valymas 130
variklio išjungimas 129
variklio papildomo apdorojimo jungikliai
rankinio SKR kondicionavimo / stabdymo jungikliai 130
variklio sūkių dažnis 356
variklio temperatūra 129
variklio valdymo modulis
suvirinimo atsargumo priemonės 10
variklis pirmyn
apibrėžimas 29
varžtai
apibrėžimas 29
važiavimas atbuline eiga
kabinos į priekį režimu 136
varikliu į priekį 139
važiavimo greičio riba 133
važiavimo greičio svirtis 72
funkcijų grupė 75
Grąžinimo vienu palietimu padėtys 78
į Vokietiją eksportuojamos mašinos
Grąžinimo vienu palietimu padėtys 167
lenktuvų ir diskų greičio jungiklis 77
lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis 77

pagrindinio ekrano, grįžimo ir pasirinkimo mygtukai 87
pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičiai 209
pjaunamosios padėties šešių krypčių jungiklis 76
slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas 86
vieta 41
važiavimo greičio valdiklis
trikčių šalinimas 415
važiavimo greitis 83, 169
važiuoklės prailginimo moduliai
suvirinimo atsargumo priemonės 10
važiuoklės relės moduliai
suvirinimo atsargumo priemonės 10
veidrodėliai
vieta 38
ventiliatoriaus greičiai 144
veržlė
apibrėžimas 29
VGS, *Žr.* važiavimo greičio svirtis
vilkimo laidų pynė 402

Z

žodynėlis 29

Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa

Su „MacDon“ pradalginėmis javapjovėmis galima naudoti tik „MacDon“ leidiniuose rekomenduojamus skysčius ir tepalus. Sistemos talpa ir rekomenduojami skysčiai bei tepalai M1 serijos pradalginėms javapjovėms išvardyti šiame skyriuje.

Tepalas / skystis	Vieta	Aprašymas	Talpa
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF)	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bakas	Turi atitikti ISO 22241 reikalavimus.	49 litrai (13 JAV galonų)
Molibdeno disulfido tepalas	Slankiojančios varančiosios kojos	Ličio kompleksinė bazė – ekstremalaus slėgio (EP2)molibdeno disulfido kiekis: 1,5–5 % (NLGI klasė: 2)	Pagal poreikį
Tepalas	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 klasė)	Pagal poreikį
Dyzeliniai degalai	Degalų bakas	Labai mažai sieros turinčio dyzelino (ULSD) 2 klasė arba ULSD 1 ir 2 klasės mišinys[34]; daugiau informacijos žr. *5.1.3 Degalų specifikacijos, p. 240*	518 litrų (137 JAV galonai)
Hidraulinė alyva	Hidraulinis rezervuaras	Vienos klasės transmisijos/hidraulinis skystis (THF) Klampa 60,1 cSt, esant 40 °C Klampa 9,5 cSt, esant 100 °C	60 litrų (15,8 JAV galono)[35]
Pavarų dėžės tepalas	Pavarų dėžė	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	2,1 litro (2,2 JAV kvortos)
Pavarų dėžės tepalas	Standartinė ratų pavara	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	1,4 litro (1,5 JAV kvortos)
Variklio aušinimo skystis	Variklio aušinimo sistema	ASTM D-6210 ir CES-14603, „Peak Final Charge Global™“ arba „Fleetguard ES Compleat™“ OAT Daugiau informacijos žr. *5.1.2 Aušinimo skysčio specifikacijos, p. 239*	31 litras (8,2 JAV galono)
Variklio alyva	Variklio alyvos surinkimo bakas	SAE 15W-40, atitinkanti SAE specifikacijas, taikomas API SJ ir CJ-4 klasės variklinėms alyvoms	11 litrų (11,6 JAV kvortos)
Oro kondicionavimo aušalas	Oro kondicionavimo sistema	R134A	2,38 kg (5,25 lb)
Oro kondicionavimo aušalo alyva	Bendra oro kondicionavimo sistemos talpa	PAG SP-15	240 cm (8,1 fl. oz.)
Priekinio stiklo plovimo skystis	Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis	Atitinkantis SAE J942	4 litrai (1 JAV galonas)

34. Pasirenkamas, kai darbinė temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F).
35. Žymi sausos sistemos talpą. Pildymo talpa – 58 litrai (15 JAV galonų).

MacDon

KLIENTAI
MacDon.com

ATSTOVAI
Portal.MacDon.com

Gaminių prekių ženklai yra atitinkamiems
gamintojams ir (ar) atstovams priklausantieji ženklai.

Atspausdinta Kanadoje