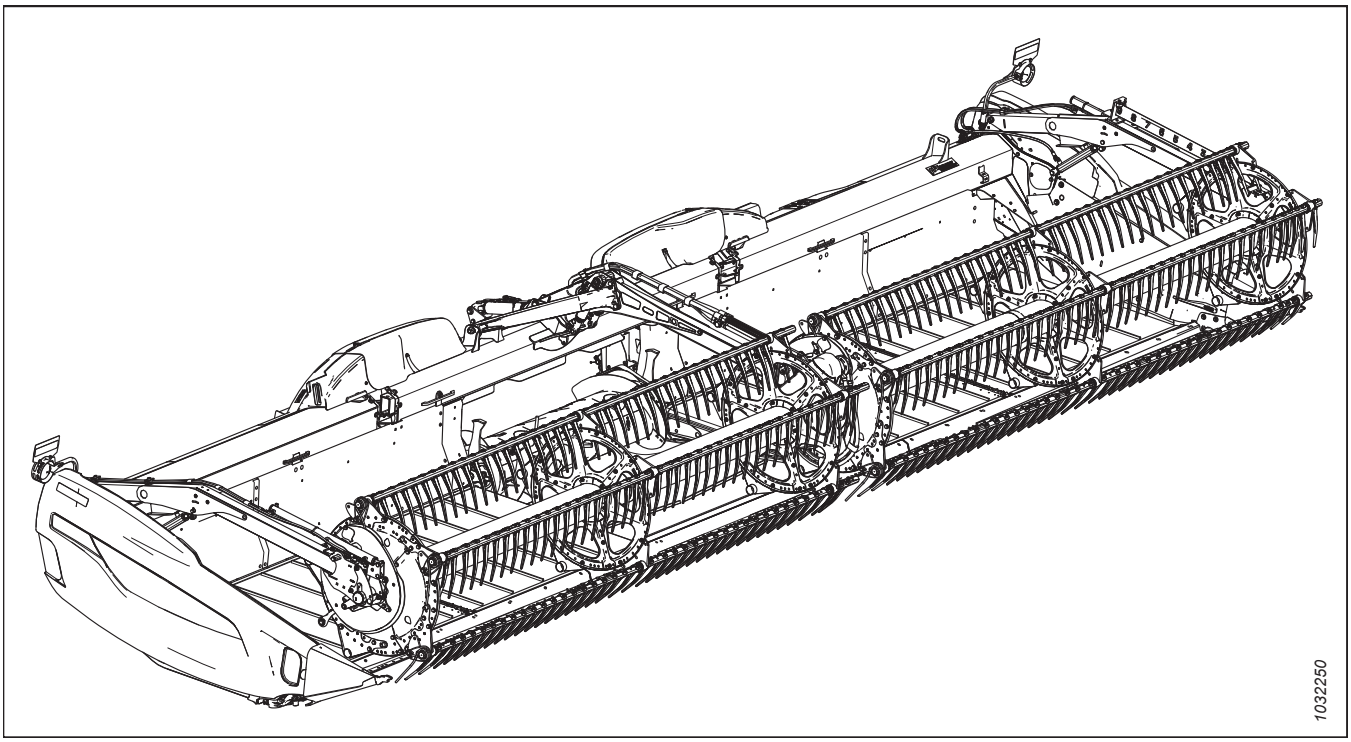
Seria FD2
Heder FlexDraper® cu modul de flotare FM200

Manual de utilizare

MAC262071 Revizuirea A

Traducerea instrucțiunilor originale

Heder FlexDraper® seria FD2



Publicat: septembrie 2022

© 2022 MacDon Industries, Ltd.

Informațiile din această publicație se bazează pe informațiile disponibile și în vigoare la momentul tipăririi. MacDon Industries, Ltd. nu face nicio declarație sau garanție de niciun fel, exprimată sau implicită, cu privire la informațiile din această publicație. MacDon Industries, Ltd. își rezervă dreptul de a face modificări în orice moment și fără notificare prealabilă.

Declarație de conformitate

CE

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per Shipping Document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul mașinii: [2]

Denumirea și modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data și locul declarației: [5]

Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6]

Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklaðeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul mașinii: [2]

Denumirea și modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data și locul declarației: [5]

Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6]

Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklaðeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per shipping document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Introducere

Utilajul dumneavoastră

Acest manual de instrucțiuni conține informații despre hederul FlexDraper® din seria FD2 și despre modulul de flotare FM200. Acesta trebuie utilizat împreună cu manualul de utilizare al combinei.

FlexDraper® din seria FD2 este special conceput pentru a funcționa bine în toate condițiile de tăiere dreaptă, indiferent dacă se taie pe sau deasupra solului, utilizând un cadru flexibil din trei piese pentru a urmări îndeaproape contururile solului. Modulul de flotare FM200 este utilizat pentru a atașa un FlexDraper® din seria FD2 la majoritatea mărcilor și modelelor de combine.

Garanția dumneavoastră

MacDon oferă garanție pentru clienții care utilizează și întreține echipamentul conform descrierii din acest manual. O copie a Politicii de garanție limitată MacDon Industries, care explică această garanție, ar fi trebuit să vă fie furnizată de către distribuitorul dvs. Deteriorările care rezultă din oricare dintre următoarele condiții vor anula garanția:

- Accident
- Utilizare greșită
- Utilizare abuzivă
- Întreținere necorespunzătoare sau neglijență
- Utilizare anormală sau extraordinară a utilajului
- Neutilizarea utilajului, echipamentului, componentelor sau a pieselor în conformitate cu instrucțiunile producătorului

Manualul dumneavoastră

Citiți cu atenție toate materialele furnizate înainte de a încerca să utilizați utilajul.

Utilizați acest manual ca primă sursă de informații despre utilaj. Dacă respectați instrucțiunile furnizate, hederul dvs. va funcționa bine timp de mulți ani. Contactați distribuitorul dvs. dacă aveți nevoie de asistență, informații sau copii suplimentare ale acestui manual.

În prezentul document se utilizează următoarele convenții:

- Dreapta și stânga sunt determinate din poziția operatorului. Partea frontală a hederului este orientată spre cultură; partea din spate a hederului se atașează la modulul de flotare și la combină.
- Cu excepția cazului în care se specifică altfel, utilizați valorile standard ale cuplului de torsiune furnizate în capitolul *7.1 Specificații privind cuplul de strângere, pagina 531*.

Atunci când configurați utilajul sau efectuați reglaje, revizuiți și respectați setările recomandate pentru utilaj din toate publicațiile MacDon relevante. În caz contrar, funcționarea și durata de exploatare a utilajului pot fi compromise și pot apărea situații periculoase.

Cuprinsul și indexul vă vor ghida către zone specifice din acest manual. Studiați cuprinsul pentru a vă familiariza cu modul în care sunt organizate informațiile.

Păstrați acest manual la îndemână pentru consultări frecvente și pentru a-l transmite noilor operatori sau proprietari. Cutia de depozitare a manualului (A) se află în partea din spate a hederului, lângă piciorul exterior drept.

NOTĂ:

Mențineți publicațiile MacDon actualizate. Cea mai recentă versiune în limba engleză poate fi descărcată de pe site-ul nostru web (*www.macdon.com*) sau de pe site-ul nostru destinat exclusiv distribuitorilor (*https://portal.macdon.com*) (este necesară conectarea).

Sunați distribuitorul MacDon dacă aveți nevoie de asistență, informații sau copii suplimentare ale acestui manual.

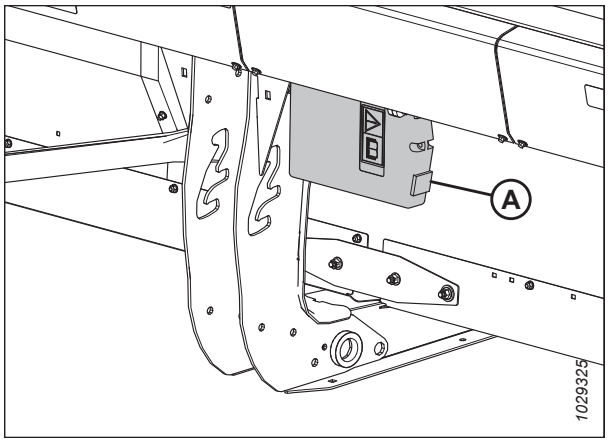


Figura 1: Locul de depozitare a manualului

Acest document este disponibil în următoarele limbi:

- Cehă
- Daneză
- Engleză
- Estonă
- Franceză
- Germană
- Letonă
- Lituaniană
- Poloneză
- Portugheză
- Română
- Rusă
- Spaniolă

Aceste manuale pot fi comandate de la MacDon, pot fi descărcate de pe portalul distribuitorului MacDon (*https://portal.macdon.com*) (este necesară conectarea) sau pot fi descărcate de pe site-ul web MacDon (*http://www.macdon.com*).

Înregistrarea numărului de model și a numărului de serie

Înregistrați numărul modelului, numărul de serie și anul modelului pentru heder, modulul de flotare și opțiunea de transportor/roată stabilizatoare (dacă este instalată) în spațiile prevăzute.

Heder FlexDraper® seria FD2

Model heder: _____

Număr de serie: _____

An model: _____

Plăcuța (A) cu numărul de serie al hederului este situată pe partea din spate a hederului, lângă placa terminală stângă.

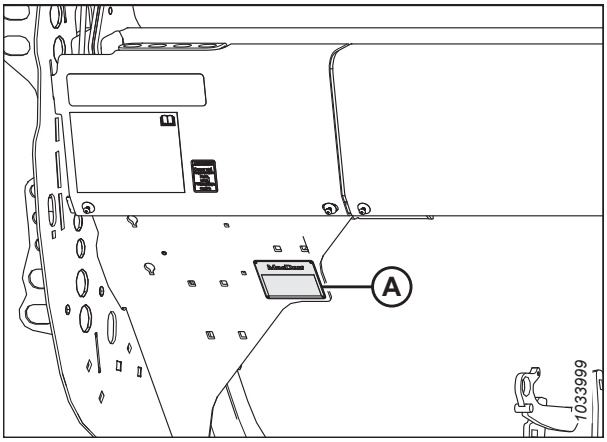


Figura 2: Amplasarea plăcuței cu numărul de serie al hederului

Modul de flotare FM200 pentru combină

Număr de serie: _____

An model: _____

Plăcuța (A) cu numărul de serie al modulului de flotare este situată în partea superioară stângă a modulului de flotare.

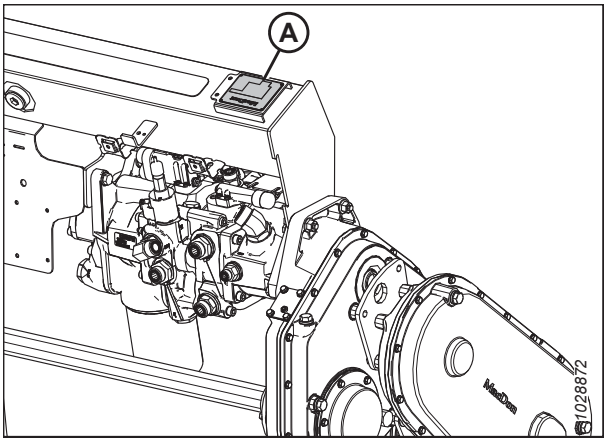


Figura 3: Amplasarea plăcuței cu numărul de serie al modulului de flotare

Opțiunea de transport EasyMove™

Număr de serie: _____

An model: _____

Plăcuța (A) cu numărul de serie al mijlocului de transport EasyMove™ este amplasată pe ansamblul osiei drepte.

NOTĂ:

Mijlocul de transport este o opțiune și este posibil să nu fie montat pe acest utilaj.

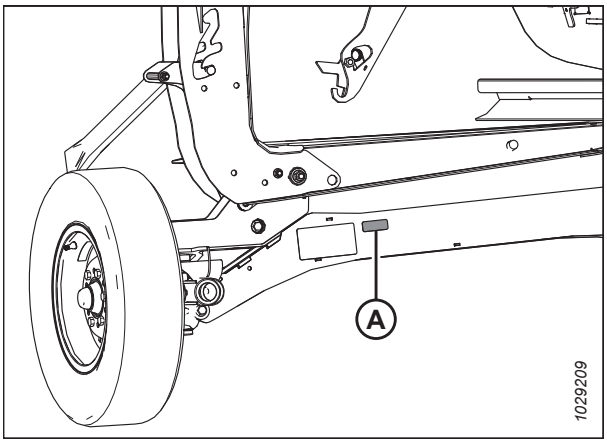


Figura 4: Opțiunea de transport EasyMove™

Declarație de conformitate i
Introducere vii
Înregistrarea numărului de model și a numărului de serie ix

Capitolul 1: Siguranță 1

1.1 Simboluri de alertă referitoare la siguranță 1
1.2 Cuvinte de semnalizare 2
1.3 Siguranță generală 3
1.4 Siguranța lucrărilor de întreținere 5
1.5 Siguranță hidraulică 7
1.6 Semne de siguranță 8
1.6.1 Montarea autocolantelor de siguranță 8
1.7 Locațiile autocolantelor de siguranță 9
1.8 Înțelegerea semnelor de siguranță 14

Capitolul 2: Prezentare generală a produsului 23

2.1 Definiții 23
2.2 Specificațiile produsului 25
2.3 Dimensiunile hederului FlexDraper® seria FD2 29
2.4 Identificarea componentelor hederului FlexDraper® seria FD2 31
2.5 Identificarea componentelor modulului de flotare FM200 32

Capitolul 3: Utilizare 35

3.1 Responsabilitățile proprietarului/operatorului 35
3.2 Siguranța operațională 36
3.2.1 Dispozitivele de siguranță ale hederului 36
3.2.2 Dispozitivele de siguranță ale rabatorului 37
Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului 37
Decuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului 38
3.2.3 Scuturile terminale ale hederului 39
Deschiderea scuturilor terminale ale hederului 39
Închiderea scuturilor terminale ale hederului 40
Verificarea și reglarea scuturilor terminale ale hederului 41
Îndepărtarea scuturilor terminale ale hederului 44
Montarea scuturilor terminale ale hederului 45
3.2.4 Capacul transmisiei rabatorului 45
Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului 45
Montarea capacului transmisiei rabatorului 47
3.2.5 Capacul articulației flexibile 48
Îndepărtarea capacelor articulației flexibile interioare 48
Montarea capacelor articulației flexibile interioare 49
Îndepărtarea capacelor exterioare ale articulației flexibile 49
Montarea capacelor exterioare ale articulației flexibile 50
3.2.6 Verificarea zilnică de pornire 52
3.3 Perioada de rodaj 53

3.4 Oprirea combinei..... 54
3.5 Comenzile cabinei..... 55
3.6 Atașarea/detașarea hederului..... 56
3.6.1 Combine Case IH..... 56
Atașarea hederului la combina Case IH..... 56
Detașarea hederului de la combina Case IH..... 59
3.6.2 Atașarea/Detașarea hederului la/de la modulul de flotare FM200..... 63
Detașarea hederului de la modulul de flotare FM200..... 63
Atașarea hederului la modulul de flotare FM200..... 68
3.7 Configurarea hederului..... 73
3.7.1 Dispozitive atașate ale hederului..... 73
3.7.2 Setări heder..... 73
3.7.3 Optimizarea hederului pentru recoltarea direct cu combina a canolei..... 88
3.7.4 Setările rabatorului..... 89
3.7.5 Setările separatorului de cultură oscilant – Opțional..... 91
3.8 Configurarea modulului de flotare..... 94
3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200..... 94
Configurația ultra-îngustă – Racleta melcului..... 96
Configurația îngustă – Racleta melcului..... 100
Configurația medie – Racleta melcului..... 103
Configurația lată – Racleta melcului..... 105
Configurația ultra-largă – Racleta melcului..... 108
Racletele melcului..... 110
3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare..... 117
3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare..... 120
3.8.4 Setarea poziției melcului..... 121
3.8.5 Verificarea și reglarea arcurilor melcului de alimentare..... 123
3.8.6 Barele separatoare..... 124
3.9 Variabile de funcționare a hederului..... 125
3.9.1 Tăierea deasupra solului..... 125
Reglarea roților stabilizatoare..... 126
Reglarea roților de transport EasyMove™..... 127
Reglarea roților ContourMax™ cu comutatorul de picior..... 128
Nivelarea înălțimii roților ContourMax™..... 129
3.9.2 Tăierea la nivelul solului..... 131
Reglarea saboților glisanți interiori..... 132
Reglarea saboților glisanți exteriori..... 133
3.9.3 Flotarea hederului..... 134
Verificarea și reglarea flotării hederului..... 134
Schimbarea configurației arcurilor de flotare..... 140
Blocarea/deblocarea flotării hederului..... 146
Blocarea/deblocarea aripilor hederului..... 147
Funcționarea în modul flexibil..... 149
Funcționarea în modul rigid..... 151
Dezactivarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă..... 152
Activarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă..... 153
3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor..... 154
3.9.5 Unghiul hederului..... 159

Reglarea unghiului hederului din combină ... 160
3.9.6 Turația rabatorului ... 161
Roți dințate opționale ale transmisiei rabatorului ... 161
3.9.7 Viteza la sol ... 162
3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral ... 163
Reglarea vitezei transportorului cu bandă lateral ... 164
Viteza transportorului cu bandă de alimentare ... 165
3.9.9 Informații privind turația cuțitului ... 165
Verificarea turației cuțitului ... 166
3.9.10 Înălțimea rabatorului ... 167
Verificarea și reglarea senzorului de înălțime al rabatorului ... 168
Înlocuirea senzorului de înălțime al rabatorului ... 171
3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului ... 172
Reglarea poziției față-spate a rabatorului ... 173
Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator simplu ... 174
Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator dublu ... 176
Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator triplu ... 180
Verificarea și reglarea senzorului de poziție față-spate ... 183
3.9.12 Pasul dinților rabatorului ... 185
Setările camei rabatorului ... 185
Reglarea camei rabatorului ... 187
3.9.13 Melc transversal superior ... 188
Reglarea poziției melcului transversal superior ... 188
Verificarea interferențelor melcului transversal superior ... 191
3.9.14 Separatoare de cultură ... 192
Demontarea separatoarelor de cultură ... 192
Montarea separatoarelor de cultură ... 193
Demontarea separatoarelor de cultură oscilante ... 195
Montarea separatoarelor de cultură oscilante ... 197
Reglarea separatoarelor de culturi oscilante ... 200
3.9.15 Tijele separatorului de cultură ... 207
Demontarea tijelor separatorului de cultură ... 207
Montarea tijelor separatorului de cultură ... 208
Tijele opționale ale separatorului de orez ... 209
3.10 Controlul automat al înălțimii hederului ... 210
3.10.1 Funcționarea senzorului de control automat al înălțimii hederului ... 211
3.10.2 Intervalul de tensiune de ieșire a senzorului – cerințele combinei ... 213
3.10.3 Verificarea manuală a limitelor de tensiune ... 213
3.10.4 Înlocuirea senzorului de înălțime a flotării ... 216
3.10.5 Combinele de nivel mediu Case IH seriile 130 și 140 ... 217
Verificarea intervalului de tensiune din cabina combinei – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 ... 218
Referință rapidă pentru setările hederului – Case IH seriile 130 și 140 ... 220
Configurarea hederului pe afișajul combinei – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 ... 221
Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 ... 223
Setarea înălțimii de tăiere prestabilite – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 ... 225
3.10.6 Combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250 ... 227
Verificarea intervalului de tensiune din cabina combinei – Combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250 ... 227
Referință rapidă pentru setările hederului – Case IH seriile 120, 230, 240 și 250 ... 229

Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Combine Case IH seriile 120, 230, 240 și 250 ... 231
Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Combine Case IH cu software versiunea 28.00 sau versiuni ulterioare ... 235
Verificarea tensiunilor senzorilor de înălțime ai rabatorului – combine Case IH ... 239
Setarea înălțimii de tăiere prestabilite – combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250 ... 241

3.11 Alinierea hederului ... 243

3.12 Desfundarea barei port-degete ... 246

3.13 Desfundarea transportorului cu bandă de alimentare al modulului de flotare ... 247

3.14 Transport ... 248

3.14.1 Transportarea hederului pe combină ... 248

3.14.2 Remorcarea ... 248
Atașarea hederului la vehiculul de remorcare ... 249
Măsuri de precauție pentru tractarea hederului ... 249

3.14.3 Conversia de la poziția de transport la poziția de teren (opțiune) ... 250
Mutarea roții exterioare din stânga din poziția de transport în poziția de lucru – Opțiunea ContourMax™ ... 250
Demontarea barei de remorcare ... 251
Depozitarea barei de remorcare ... 254
Mutarea roților din față (stânga) în poziția de teren ... 255
Mutarea roților din spate (dreapta) în poziția de teren ... 258

3.14.4 Conversia de poziția de câmp la poziția de transport (opțiune) ... 260
Mutarea roții exterioare din stânga din poziția de lucru în poziția de transport ... 260
Mutarea roților din față (stânga) în poziția de transport ... 261
Mutarea roților din spate (dreapta) în poziția de transport ... 262
Scoaterea barei de remorcare din locul de depozitare ... 264
Atașarea barei de remorcare ... 265

3.15 Depozitarea hederului ... 269

Capitolul 4: Întreținere și service ... 271

4.1 Pregătirea utilajului pentru service ... 271

4.2 Cerințe de întreținere ... 272

4.2.1 Program/registru de întreținere ... 272

4.2.2 Inspecția rodajului ... 275

4.2.3 Service-ul echipamentului – Înainte de sezon ... 276

4.2.4 Service-ul echipamentului – La sfârșitul sezonului ... 276

4.2.5 Verificarea furtunurilor și liniilor hidraulice ... 277

4.3 Lubrifiere ... 279

4.3.1 Intervale de lubrifiere ... 279
La fiecare 10 ore ... 279
La fiecare 25 ore ... 280
La fiecare 50 ore ... 281
La fiecare 100 ore ... 285
La fiecare 250 ore ... 287
La fiecare 500 ore ... 289

4.3.2 Procedura de lubrifiere ... 290

4.3.3 Lubrifierea lanțului de transmisie al rabatorului ... 291

4.3.4 Lubrifierea lanțului de transmisie al melcului ... 292

4.3.5 Lubrifierea cutiei de viteze principale a transmisiei hederului 294
Verificarea nivelului de ulei din cutia de viteze principală a transmisiei hederului 294
Adăugarea de ulei la cutia de viteze principală a transmisiei hederului 295
Schimbarea uleiului din cutia de viteze principală a transmisiei hederului 295
4.3.6 Lubrifierea cutiei de viteze de completare a transmisiei hederului 296
Verificarea nivelului de ulei din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului 296
Adăugarea de ulei la cutia de viteze de completare a transmisiei hederului 297
Schimbarea uleiului din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului 298
4.4 Sistemul hidraulic 300
4.4.1 Verificarea nivelului de ulei din rezervorul hidraulic 300
4.4.2 Adăugarea de ulei în rezervorul hidraulic 300
4.4.3 Schimbarea uleiului din rezervorul hidraulic 301
4.4.4 Schimbarea filtrului de ulei 302
4.5 Sistemul electric 303
4.5.1 Înlocuirea becurilor 303
4.6 Transmisia hederului 304
4.6.1 Scoaterea liniei de transmisie care conectează modulul de flotare la combină 304
4.6.2 Instalarea liniei de transmisie 306
4.6.3 Îndepărtarea apărătorii liniei de transmisie 309
4.6.4 Montarea apărătorii liniei de transmisie 311
4.6.5 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze principală 313
4.6.6 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze de completare 314
4.7 Melc 316
4.7.1 Reglarea interstițiului dintre melcul de alimentare și tava colectoare 316
4.7.2 Verificarea tensiunii lanțului melcului de alimentare 318
Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda rapidă 319
Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda minuțioasă 320
4.7.3 Scoaterea lanțului de transmisie al melcului 322
4.7.4 Montarea lanțului de transmisie al melcului 326
4.7.5 Reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare 329
4.7.6 Racletele melcului 331
4.7.7 Degetele melcului 332
Demontarea degetelor melcului de alimentare 332
Montarea degetelor melcului de alimentare 334
Verificarea sincronizării degetelor melcului 336
Reglarea sincronizării degetelor melcului 337
4.8 Cuțit 340
4.8.1 Înlocuirea secțiunii cuțitului 340
4.8.2 Demontarea cuțitului 342
4.8.3 Scoaterea lagărului capului cuțitului 343
4.8.4 Montarea lagărului capului cuțitului 344
4.8.5 Montarea cuțitului 344
4.8.6 Cuțite de rezervă 346
4.8.7 Apărătorile ascuțite ale cuțitului și dispozitivele de fixare 347
Apărători ascuțite ale cuțitului pe hederele cu cuțit simplu 348
Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD235 349

Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD240 350
Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD241 351
Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD245 352
Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD250 353
Reglarea apărătorilor cuțitului și a barei apărătorii 354
Înlocuirea apărătorilor ascuțite ale cuțitului 356
Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului 357
Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului 358
Înlocuirea apărătorii centrale ascuțite a cuțitului – cuțit dublu 359
Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile ascuțite ale cuțitului 362
Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile ascuțite ale cuțitului 363
4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare 364
Apărători scurte ale cuțitului pe hederele cu cuțit simplu 365
Apărători scurte ale cuțitelor pe hederele cu cuțit dublu – toate dimensiunile cu excepția 12,5 m (41 ft) 366
Apărători scurte ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu de 12,5 m (41 ft) 367
Înlocuirea apărătorilor scurte ale cuțitului sau a apărătorilor cuțitului de capăt 368
Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului 370
Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului 370
Înlocuirea apărătorii centrale a cuțitului – cuțit dublu 371
Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile scurte ale cuțitului 374
Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile scurte ale cuțitului 375
4.8.9 Scutul capului cuțitului 376
Instalarea scutului capului cuțitului 376
4.9 Sistemul de transmisie a cuțitului 378
4.9.1 Cutia de transmisie a cuțitului 378
Verificarea nivelului de ulei din cutia de transmisie a cuțitului 378
Verificarea bolțurilor de montare 379
Schimbarea uleiului din cutia de transmisie a cuțitului 379
4.10 Platforma de alimentare 381
4.10.1 Înlocuirea transportorului cu bandă de alimentare 381
4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă 385
4.10.3 Cilindrul de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 386
Îndepărtarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 386
Montarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 389
Îndepărtarea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 390
Montarea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 392
4.10.4 Rola întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare 393
Demontarea rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare 393
Montarea rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare 395
Înlocuirea lagărului rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare 398
4.10.5 Coborârea tăvii colectoare a platformei de alimentare 402
4.10.6 Ridicarea tăvii colectoare a platformei de alimentare 404
4.10.7 Verificarea cârligelor port-lamelei 405
4.11 Barele separatoare 407
4.11.1 Demontarea barelor separatoare 407
4.11.2 Montarea barelor separatoare 407
4.12 Transportoarele cu bandă laterale ale hederului 409
4.12.1 Demontarea transportoarelor cu bandă laterale 409
4.12.2 Montarea transportoarelor cu bandă laterale 410

4.12.3 Reglarea înălțimii platformei 411
4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral 414
4.12.5 Reglarea centrării transportorului cu bandă lateral 415
4.12.6 Inspectarea lagărului rolei transportorului cu bandă 417
4.12.7 Demontarea rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral 417
4.12.8 Înlocuirea lagărului rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral 419
4.12.9 Montarea rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral 421
4.12.10 Demontarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral 422
4.12.11 Înlocuirea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral 425
4.12.12 Montarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral 426

4.13 Rabator 428

4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete 428
Măsurarea interstițiului în cazul rabatorului 429
Reglarea spațiului liber dintre rabator și bara port-degete 432

4.13.2 Poziția convexă a rabatorului 436
Reglarea poziției convexe a rabatorului 436

4.13.3 Centrarea rabatorului 436

4.13.4 Degetele rabatorului 437
Demontarea degetelor din oțel 438
Montarea degetelor din oțel 438
Demontarea degetelor din plastic 439
Montarea degetelor din plastic 440

4.13.5 Bucșele tubului cu dinți 441
Demontarea bucșelor de pe rabatoare 441
Montarea bucșelor pe rabatoare 446

4.13.6 Scuturile terminale ale rabatorului 452
Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la capătul camei, partea exterioară 453
Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la capătul camei, partea interioară 455
Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la extremitatea posterioară a axului, partea exterioară 457
Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la extremitatea posterioară a axului, partea interioară 458
Înlocuirea suporturilor scuturilor terminale ale rabatorului 461

4.14 Transmisia rabatorului 463

4.14.1 Lanțul de transmisie al rabatorului 463
Slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului 463
Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului 464

4.14.2 Roata dințată a transmisiei rabatorului 466
Demontarea roții dințate simple a transmisiei rabatorului 466
Montarea roții dințate simple a transmisiei rabatorului 467

4.14.3 Schimbarea poziției lanțului de viteză a rabatorului cu setul cu două turații instalat 467

4.14.4 Cuplajul cardanic pentru transmisia rabatorului dublu sau triplu 468
Demontarea cuplajului cardanic pentru transmisia rabatorului dublu sau triplu 468
Montarea cuplajului cardanic pentru rabatorul dublu sau triplu 470

4.14.5 Motorul de antrenare a rabatorului 472
Demontarea motorului de antrenare a rabatorului 472
Montarea motorului de antrenare a rabatorului 473

4.14.6 Înlocuirea lanțului de transmisie 475

4.15 Roți de contur – Opțiune 477

4.15.1 Nivelarea înălțimii roților ContourMax™ 477
4.15.2 Lubrifierea sistemului de roți de contur 479
4.15.3 Indicator mecanic de aducere la zero 481
4.16 Sistem de transport – Opțiune 483
4.16.1 Verificarea cuplului de strângere al bolțurilor roților 483
4.16.2 Verificarea cuplului de strângere a bolțurilor ansamblului de transport 483
4.16.3 Verificarea presiunii în pneuri 485
4.16.4 Schimbarea conexiunii cuplajului barei de remorcare de la axul vertical la toartă 486
4.16.5 Schimbarea conexiunii cuplajului barei de remorcare de la toartă la axul vertical 488
4.17 Cuțit vertical VertiBlade™ – Opțiune 491
4.17.1 Înlocuirea secțiunilor cuțitului vertical 491
4.17.2 Ungerea cuțitelor verticale 494

Capitolul 5: Opțiuni și dispozitive atașate 497

5.1 Seturi de livrare a culturilor 497
5.1.1 Set de dispozitive de ridicare a culturii 497
5.1.2 Set de rafturi de depozitare a dispozitivelor de ridicare a culturii 497
5.1.3 Set de suporturi de depozitare pentru separatorul de cultură 498
5.1.4 Separatoare de cultură oscilante 498
5.1.5 Melc transversal superior de lungime completă 499
5.1.6 Set de tije ale separatorului de orez 500
5.1.7 Set de cuțite verticale VertiBlade™ 501
5.2 Seturi de bare port-degete 502
5.2.1 Set de dispozitive de încetinire a rostogolirii pietrelor 502
5.2.2 Apărătoare în patru puncte a cuțitelor 502
5.3 Seturi de module de flotare FM200 503
5.3.1 Set de adaptor senzor 10 V 503
5.3.2 Seturi de deflectoare de cultură 503
5.3.3 Piesă de adaos centrală extinsă 504
5.3.4 Setul de prelungire a racletelor de uzură ridicată ale melcului de alimentare 504
5.3.5 Set complet de umplere pentru interfață 505
5.3.6 Setul de prelungire a rezervorului hidraulic 505
5.3.7 Set fișă de înclinare laterală 506
5.3.8 Setul de bare separatoare 506
5.4 Seturi de hedere 508
5.4.1 Setul de roți de contur ContourMax™ 508
5.4.2 Sistem de transport EasyMove™ 509
5.4.3 Set de degete din oțel pentru capătul interior 510
5.4.4 Set de degete din oțel pentru capătul exterior 510
5.4.5 Set de stabilizatoare pentru pante 511
5.4.6 Set de roți stabilizatoare 511
5.4.7 Setul de saboți glisanți din oțel 512
5.4.8 Atașament pentru floarea-soarelui 512

Capitolul 6: Depanare 515

6.1 Pierderi de cultură la bara port-degete 515

6.2 Acțiunea de tăiere și componentele cuțitului 518

6.3 Livrarea rabatorului 522

6.4 Depanarea hederelor și a transportoarelor cu bandă 525

6.5 Tăierea fasolei comestibile 527

Capitolul 7: Referință 531

7.1 Specificații privind cuplul de strângere 531

7.1.1 Specificații pentru bolțuri metrice 531

7.1.2 Specificații metrice pentru bolțuri – în aluminiu turnat 534

7.1.3 Racorduri hidraulice bosaj garnitură inelară – reglabile 535

7.1.4 Racorduri hidraulice cu bosaj de garnitură inelară – nereglabile 536

7.1.5 Racorduri hidraulice cu garnituri inelare frontale 537

7.1.6 Fitinguri pentru țevi cu filet conic 539

7.2 Grafic de conversie 540

Index 541

Lichide și lubrifianți recomandați 551

Capitolul 1: Siguranță

Înțelegerea și respectarea consecventă a acestor proceduri de siguranță va ajuta la asigurarea siguranței celor care operează utilajul și a persoanelor din jur.

1.1 Simboluri de alertă referitoare la siguranță

Simbolul de alertă referitor la siguranță indică mesajele de siguranță importante din acest manual și de pe semnele de siguranță de pe utilaj.

Acest simbol înseamnă:

- **ATENȚIE!**
- **FIȚI ATENT!**
- **SIGURANȚA DVS. ESTE ÎN JOC!**

Citiți cu atenție și respectați mesajul de siguranță care însoțește acest simbol.

De ce este importantă siguranța pentru dvs.?

- Accidentele provoacă invaliditate și moarte
- Accidentele costă
- Accidentele pot fi evitate



Figura 1.1: Simbol de siguranță

1.2 Cuvinte de semnalizare

Trei cuvinte de semnalizare, **PERICOL**, **AVERTISMENT** și **ATENȚIE**, sunt utilizate pentru a vă avertiza cu privire la situațiile periculoase. Două cuvinte de semnalizare, **IMPORTANT** și **NOTĂ**, identifică informațiile care nu au legătură cu siguranța.

Cuvintele de semnalizare sunt selectate utilizând următoarele orientări:

PERICOL

Indică o situație de pericol iminent care, dacă nu este evitată, va cauza deces sau la vătămări grave.

AVERTISMENT

Indică o situație de pericol potențial care, dacă nu este evitată, poate cauza deces sau la vătămări grave. Se poate utiliza și pentru alertarea împotriva practicilor nesigure.

ATENȚIE

Indică o situație de pericol potențial care, dacă nu este evitată, poate cauza vătămări minore sau moderate. Se poate utiliza pentru alertarea împotriva practicilor nesigure.

IMPORTANT:

Indică o situație care, dacă nu este evitată, poate cauza o funcționare defectuoasă sau deteriorarea utilajului.

NOTĂ:

Oferă informații sau sfaturi suplimentare.

1.3 Siguranță generală

Protejați-vă atunci când asamblați, utilizați și reparați utilajul.

ATENȚIE

Următoarele măsuri de precauție generale de siguranță în agricultură trebuie să facă parte din procedura dvs. de operare pentru toate tipurile de utilaje.

Purtați îmbrăcămintea completă de protecție și toate dispozitivele de siguranță personală care ar putea fi necesare pentru munca în cauză. **NU** vă asumați riscuri. Este posibil să aveți nevoie de următoarele:

- Cască de protecție
- Încălțăminte de protecție cu talpă antiderapantă
- Ochelari de protecție
- Mănuși groase
- Echipament pentru vreme umedă
- Mască de respirație sau cu filtru

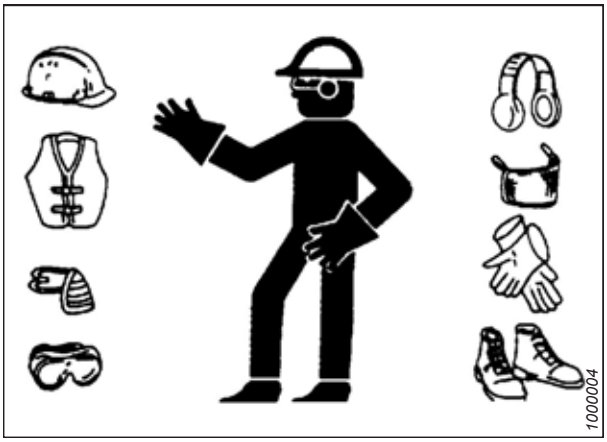


Figura 1.2: Echipamente de siguranță

În plus, luați următoarele măsuri de precauție:

- Fiți conștient de faptul că expunerea la zgomote puternice poate cauza deteriorarea auzului. Purtați dispozitive adecvate de protecție auditivă, cum ar fi căști sau dopuri pentru urechi, pentru a vă proteja împotriva zgomotelor puternice.



Figura 1.3: Echipamente de siguranță

- Pregătiți o trusă de prim ajutor în caz de urgențe.
- Păstrați pe utilaj un extinctor de incendiu întreținut corespunzător. Familiarizați-vă cu utilizarea acestuia.
- Țineți întotdeauna copiii mici departe de utilaj.
- Fiți conștient de faptul că accidentele se produc adesea atunci când operatorii sunt obosiți sau se grăbesc. Rezervați-vă timpul necesar pentru a vă gândi la cea mai sigură cale de a îndeplini o sarcină. Nu ignorați **NICIODATĂ** semnele de oboseală.

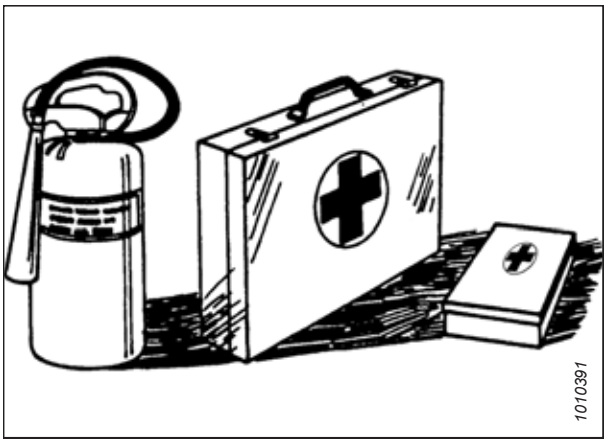


Figura 1.4: Echipamente de siguranță

- Purtați haine strânse pe corp și acoperiți părul lung. Nu purtați **NICIODATĂ** obiecte care atârnă, cum ar fi glugi, eșarfe sau brățări.
- Mențineți toate scuturile în poziție. Nu modificați și nu îndepărtați **NICIODATĂ** echipamentul de siguranță. Asigurați-vă că apărătorile liniei de transmisie se pot roti independent de arborele acestora și că se pot telescopa liber.
- Utilizați numai piese de service și reparații fabricate sau aprobate de producătorul echipamentului. Este posibil ca piesele de la alți producători să nu îndeplinească cerințele corecte de rezistență, proiectare sau siguranță.



Figura 1.5: Siguranță în jurul echipamentului

- Nu vă apropiați mâinile, picioarele și părul de piesele în mișcare. Nu încercați **NICIODATĂ** să îndepărtați obstacole sau obiecte dintr-un utilaj în timp ce motorul este în funcțiune.
- **NU** modificați utilajul. Modificările neautorizate pot afecta funcționarea și/sau siguranța utilajului. De asemenea, pot scurta durata de exploatare a utilajului.
- Pentru a evita rănirea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți **ÎNTOTDEAUNA** motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

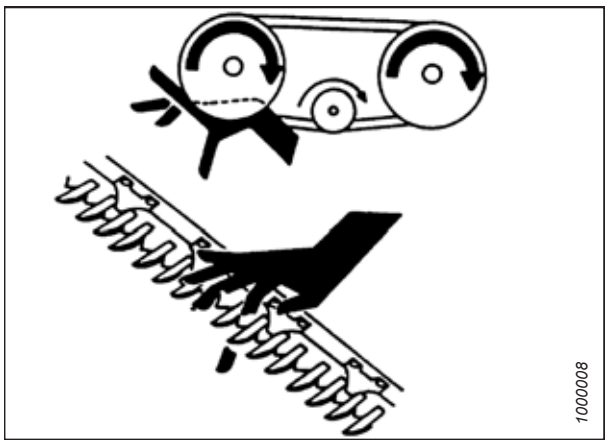


Figura 1.6: Siguranță în jurul echipamentului

- Mențineți zona de service a utilajului curată și uscată. Podelele umede și/sau uleioase sunt alunecoase. Petele de umezeală pot fi periculoase atunci când se lucrează cu echipament electric. Asigurați-vă că toate prizele și uneltele electrice dispun de împământare corespunzătoare.
- Mențineți zona de lucru bine luminată.
- Mențineți utilajul curat. Paiele și pleava pe un motor fierbinte reprezintă un pericol de incendiu. **NU** permiteți ca uleiul sau grăsimea să se acumuleze pe platformele, scările sau comenzile de service. Curățați utilajele înainte de a le depozita.
- Nu utilizați **NICIODATĂ** benzină, petrol sau orice alt material volatil pentru curățare. Aceste materiale pot fi toxice și/sau inflamabile.
- Atunci când depozitați utilajele, acoperiți componentele ascuțite sau care se extind pentru a preveni vătămarea prin contact accidental.



Figura 1.7: Siguranță în jurul echipamentului

1.4 Siguranța lucrărilor de întreținere

Protejați-vă atunci când efectuați lucrări de întreținere a utilajului.

Pentru a vă asigura siguranța în timpul lucrărilor de întreținere a utilajului:

- Revizuiți manualul de utilizare și toate elementele de siguranță înainte de a opera sau a efectua lucrări de întreținere asupra utilajului.
- Setați toate comenzile în punctul neutru, opriți motorul, aplicați frâna de parcare, scoateți cheia din contact și așteptați ca toate piesele în mișcare să se oprească înainte de a efectua lucrări de service, reglare sau reparații asupra utilajului.
- Respectați bunele practici de lucru în atelier:
  - Mențineți zonele de service curate și uscate
  - Asigurați-vă că prizele și uneltele electrice dispun de împământare corespunzătoare
  - Mențineți zona de lucru bine luminată
- Eliberați presiunea din circuitele hidraulice înainte de a repara și/sau a deconecta utilajul.
- Asigurați-vă că toate componentele sunt strânse și că furtunurile, conductele și cuplajele din oțel sunt în stare bună înainte de a aplica presiune la sistemele hidraulice.
- Țineți mâinile, picioarele, hainele și părul departe de toate piesele în mișcare și/sau rotative.
- Eliberați zona de persoanele din apropiere, în special de copii, atunci când efectuați lucrări de întreținere, reparații sau reglaje.
- Montați dispozitivul de blocare pentru transport sau plasați suporturi de siguranță sub cadru înainte de a lucra sub utilaj.
- Dacă mai multe persoane efectuează în același timp lucrări de service asupra utilajului, aveți în vedere că rotirea manuală a unei linii de transmisie sau a altor componente acționate mecanic (de exemplu, accesarea unui fiting de lubrifiere) va cauza deplasarea componentelor de transmisie din alte zone (curele, roți de transmisie și cuțite). Nu vă apropiați în niciun moment de componentele acționate.



Figura 1.8: Siguranță în jurul echipamentului

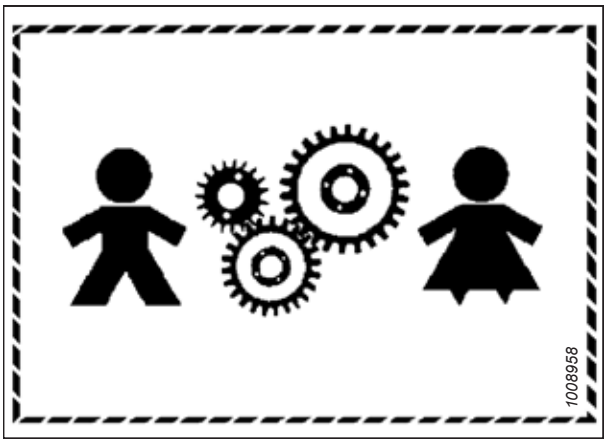


Figura 1.9: Echipamentul NU este sigur pentru copii

- Purtați echipament de protecție atunci când lucrați la utilaj.
- Purtați mănuși groase atunci când lucrați la componentele cuțitului.

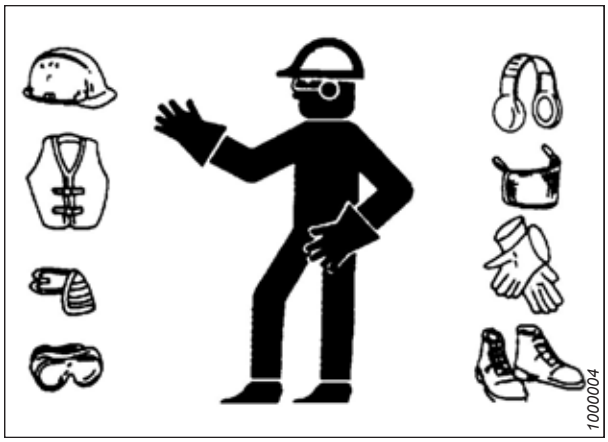


Figura 1.10: Echipamente de siguranță

1.5 Siguranță hidraulică

Protejați-vă la asamblarea, operarea și efectuarea lucrărilor de service asupra componentelor hidraulice.

- Comutați întotdeauna toate comenzile hidraulice în poziția neutră înainte de a părăsi scaunul operatorului.
- Asigurați-vă că toate componentele sistemului hidraulic sunt păstrate curate și în stare bună.
- Înlocuiți furtunurile și conductele de oțel uzate, tăiate, erodate, aplatizate sau ondulate.
- **NU** încercați să efectuați reparații improvizate la conductele, fitingurile sau furtunurile hidraulice utilizând benzi, cleme, ciment sau sudură. Sistemul hidraulic funcționează la o presiune extrem de ridicată. Reparațiile improvizate pot ceda brusc și pot crea condiții periculoase.

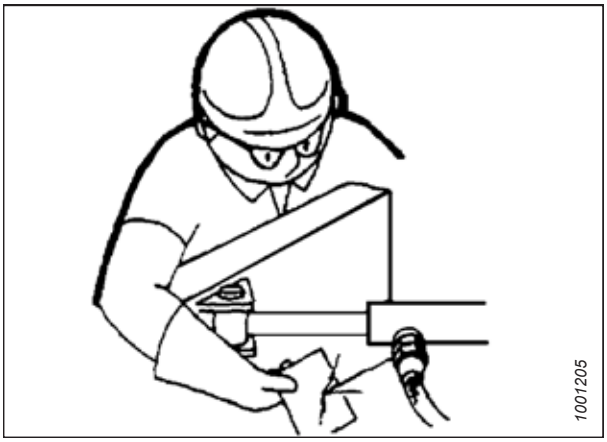


Figura 1.11: Testarea pentru scurgeri hidraulice

- Purtați protecție adecvată pentru mâini și ochi atunci când căutați scurgeri de lichide hidraulice de înaltă presiune. Utilizați o bucată de carton ca opritor în loc de mâini pentru a izola și a identifica o scurgere.
- Dacă sunteți rănit de un jet concentrat de lichid hidraulic de înaltă presiune, solicitați imediat asistență medicală. Se poate dezvolta o infecție gravă sau o reacție toxică în cazul în care lichidul hidraulic străpunge pielea.



Figura 1.12: Pericolul presiunii hidraulice

- Asigurați-vă că toate componentele sunt strânse și că furtunurile, conductele și cuplajele din oțel sunt în stare bună înainte de a aplica presiune la un sistem hidraulic.

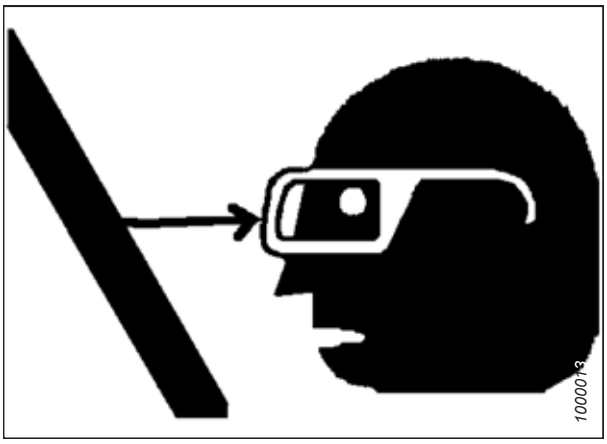


Figura 1.13: Siguranță în jurul echipamentului

1.6 Semne de siguranță

Semnele de siguranță sunt autocolante plasate pe utilaj acolo unde există riscul de vătămare corporală sau unde operatorul ar trebui să ia măsuri de precauție suplimentare înainte de a acționa comenzile. Acestea sunt, de obicei, galbene.

- Mențineți în permanență semnele de siguranță curate și lizibile.
- Înlocuiți semnele de siguranță care lipsesc sau sunt ilizibile.
- În cazul în care piesa originală pe care a fost montat un semn de siguranță este înlocuită, asigurați-vă că piesa reparată prezintă semnul de siguranță actual.
- Semnele de siguranță de înlocuire sunt disponibile de la distribuitorul dvs..

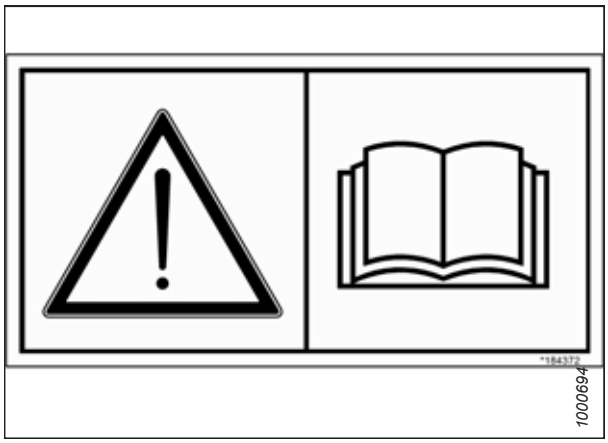


Figura 1.14: Autocolant pentru manualul de utilizare

1.6.1 Montarea autocolantelor de siguranță

Înlocuiți autocolantele de siguranță uzate sau deteriorate.

1. Decideți exact unde veți plasa autocolantul.
2. Curățați și uscați zona de montare.
3. Îndepărtați porțiunea mai mică a hârtiei de suport divizate.
4. Așezați autocolantul pe poziție și îndepărtați încet hârtia rămasă, netezind autocolantul pe măsură ce îl aplicați.
5. Înțepați cu un ac pungile mici de aer și neteziți-le.

1.7 Locațiile autocolantelor de siguranță

Semnele de siguranță sunt, de obicei, autocolante galbene și sunt plasate pe utilaj acolo unde există riscul de vătămare corporală sau unde operatorul trebuie să ia măsuri de precauție suplimentare înainte de a acționa comenzile.

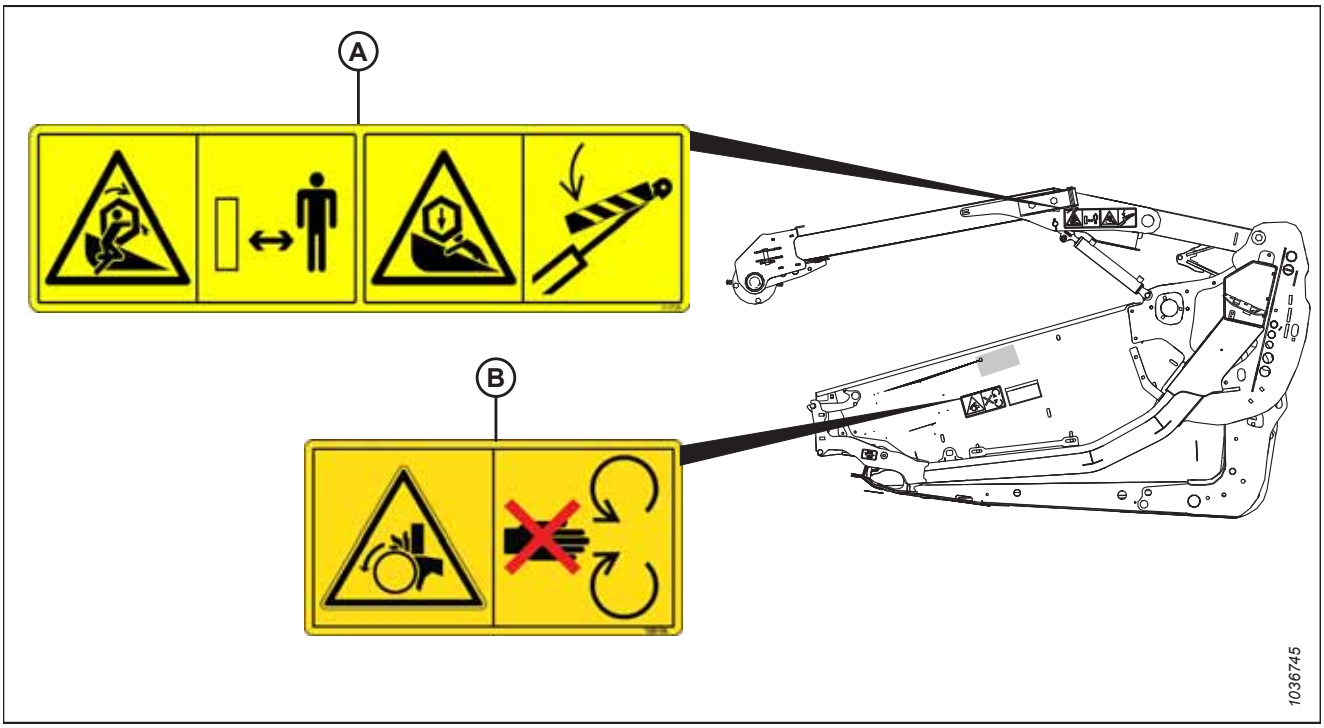


Figura 1.15: Brațe rabator și plăci terminale

A – MAC360541 – Pericol de prindere în rabator (două locații)

B – MAC288195 – Pericol, piesă rotativă (două locații)

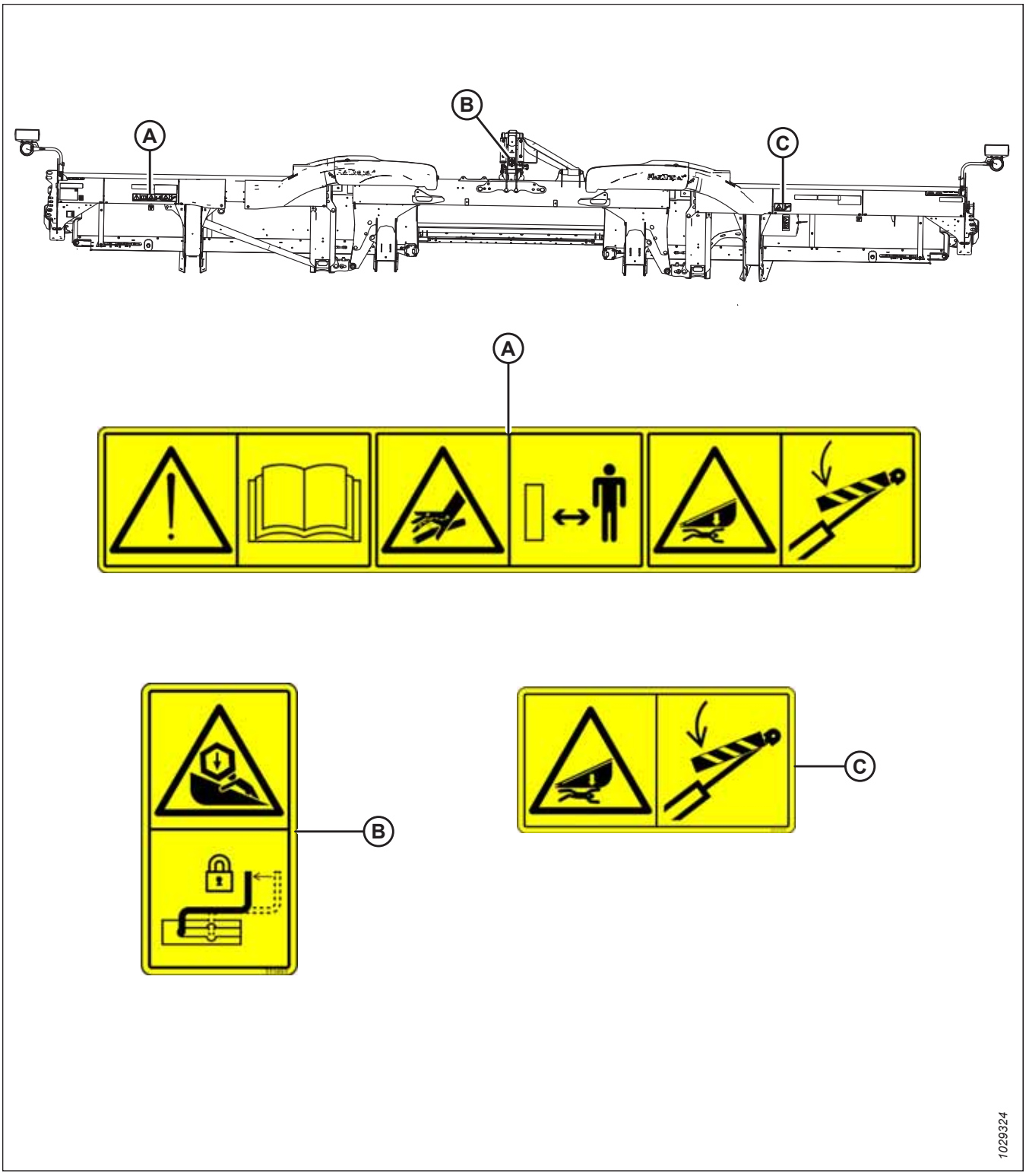


Figura 1.16: Tub posterior

A – MAC313725 – Citiți manualul/Fluid de înaltă presiune/Pericol la nivelul hederului B – MAC311493 – Blocare dispozitiv de susținere central
C – MAC313733 – Pericol de strivire la nivelul hederului

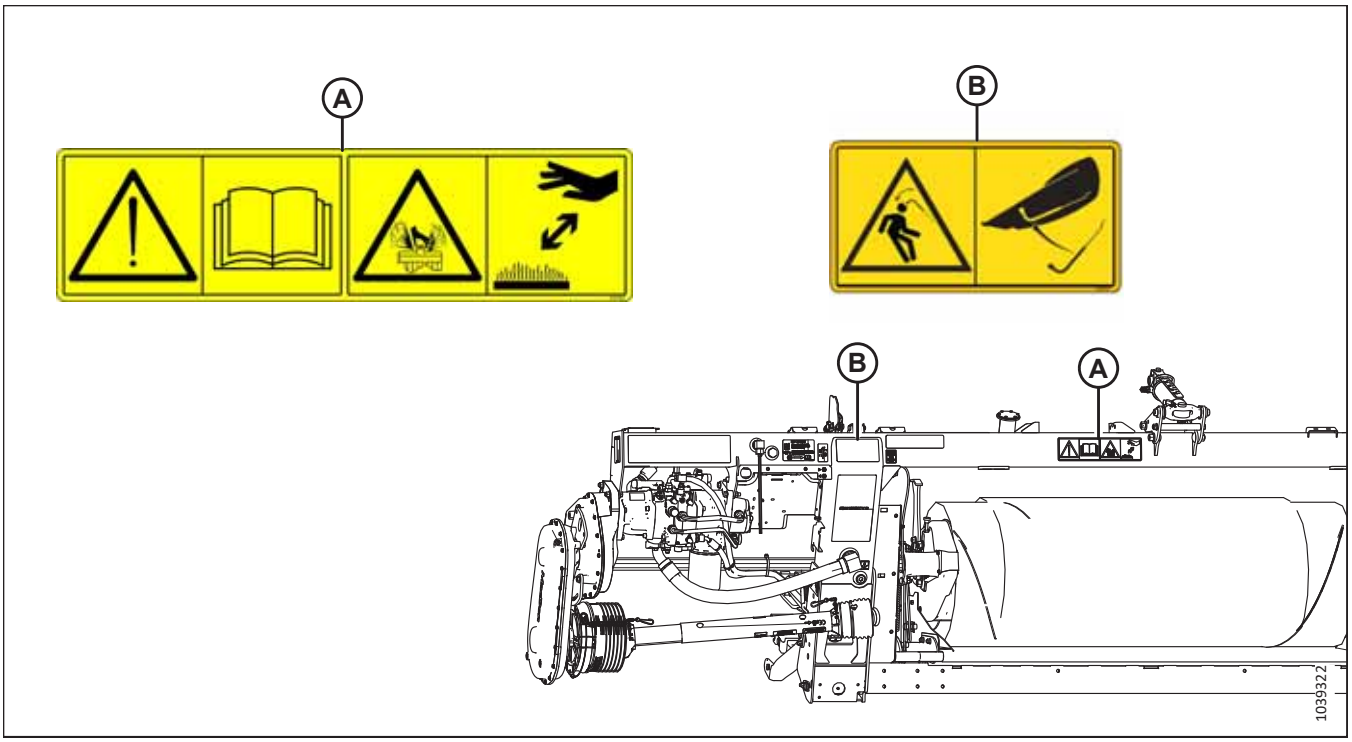


Figura 1.17: Modulul de flotare FM200

A – MAC313728 – Citiți manualul/Pericol de pulverizare a fluidului

B – MAC360655 – Pericol de energie arc eliberat

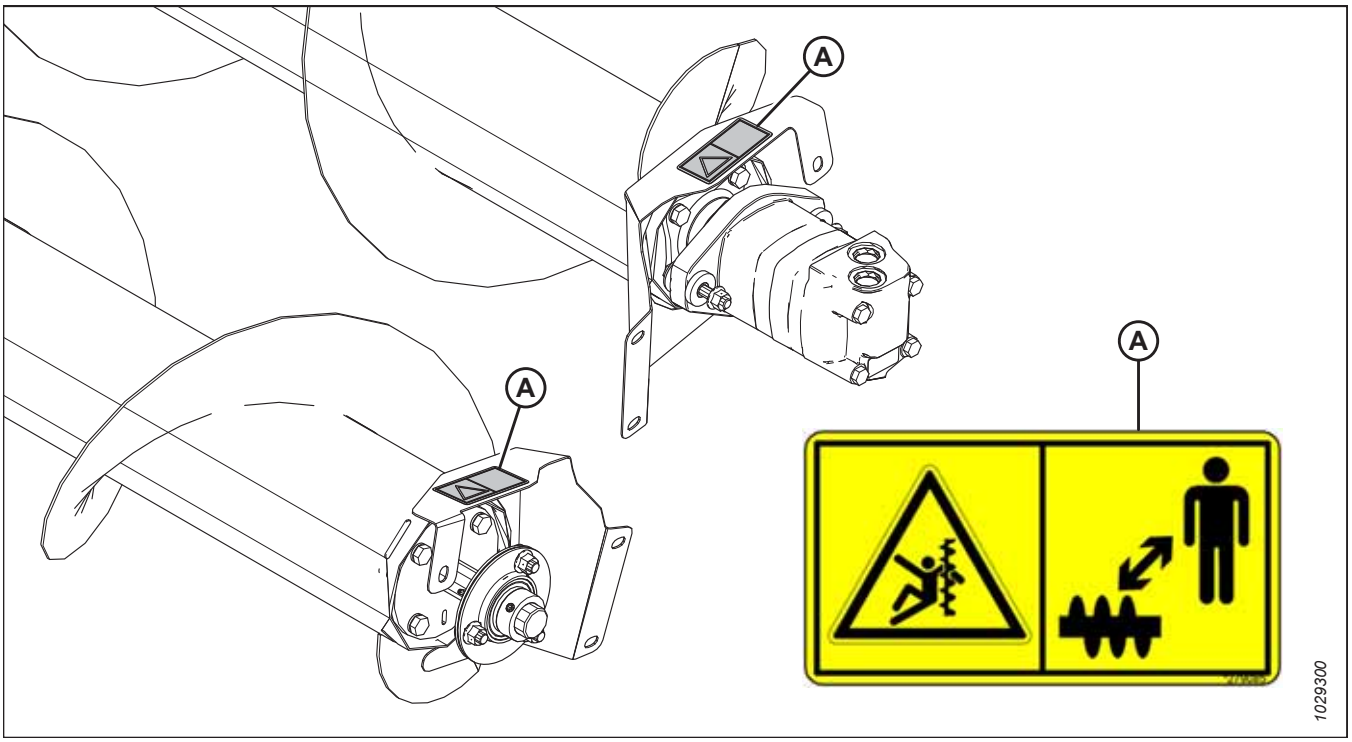


Figura 1.18: Melc transversal superior

A – MAC279085 – Avertisment cu privire la melc

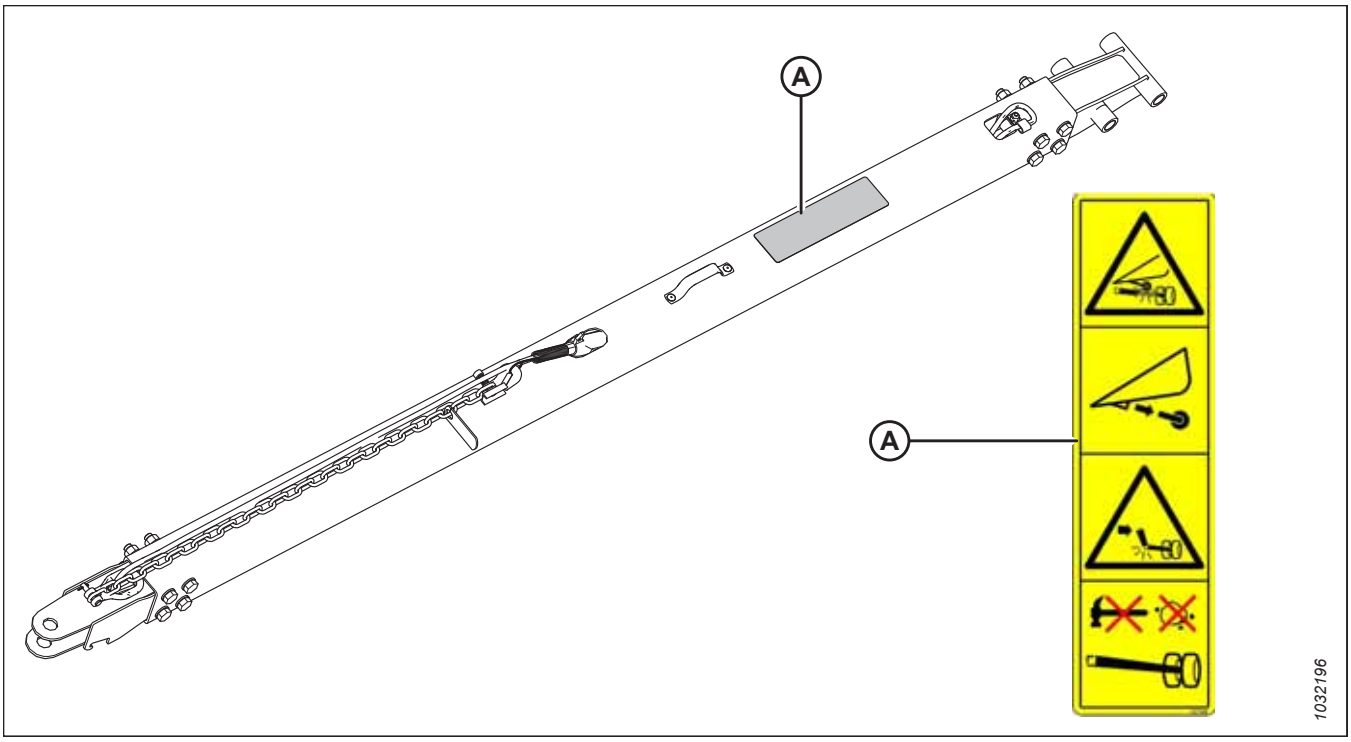


Figura 1.19: Sistem de transport EasyMove™ – bara de remorcare (este ilustrată bara scurtă; bara lungă este similară)

A – MAC327588 – Pericol de deteriorare a cuplajului

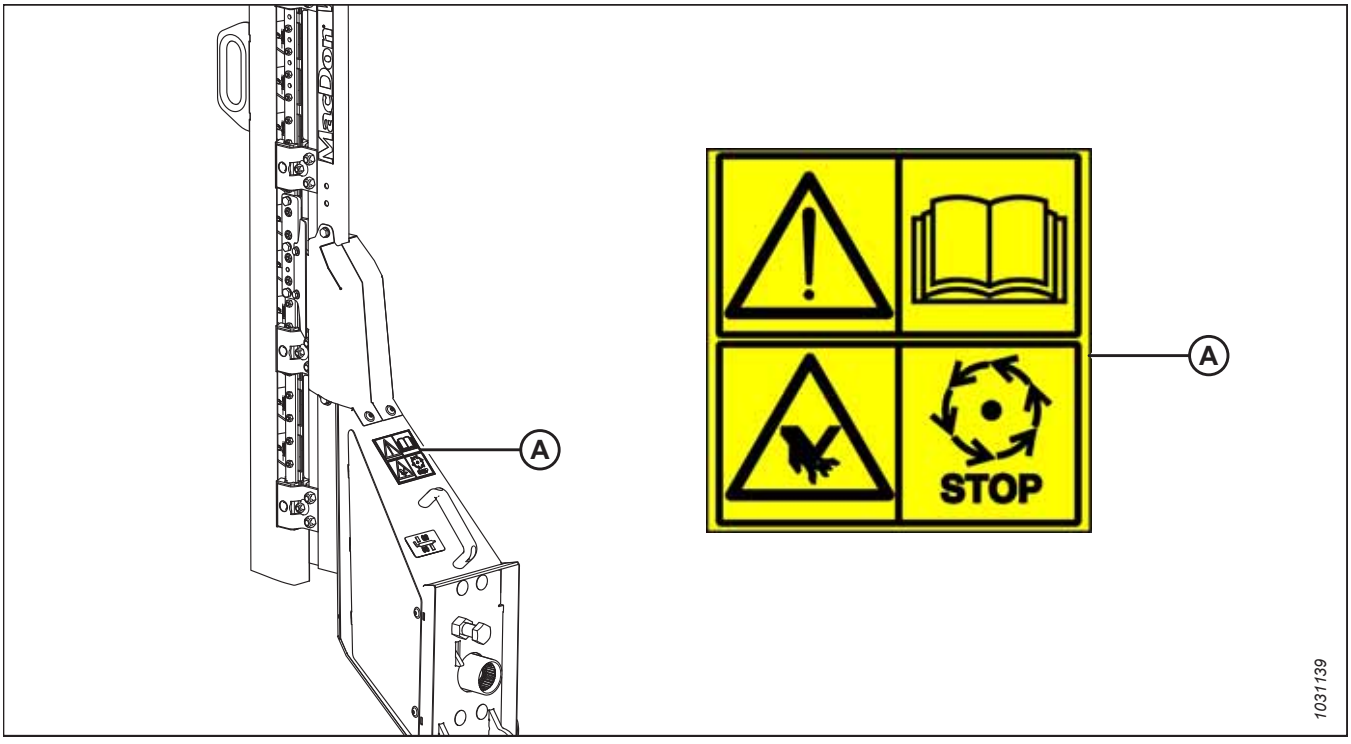


Figura 1.20: Cuțitul vertical

A – MAC313881 – Pericol la nivelul cuțitului

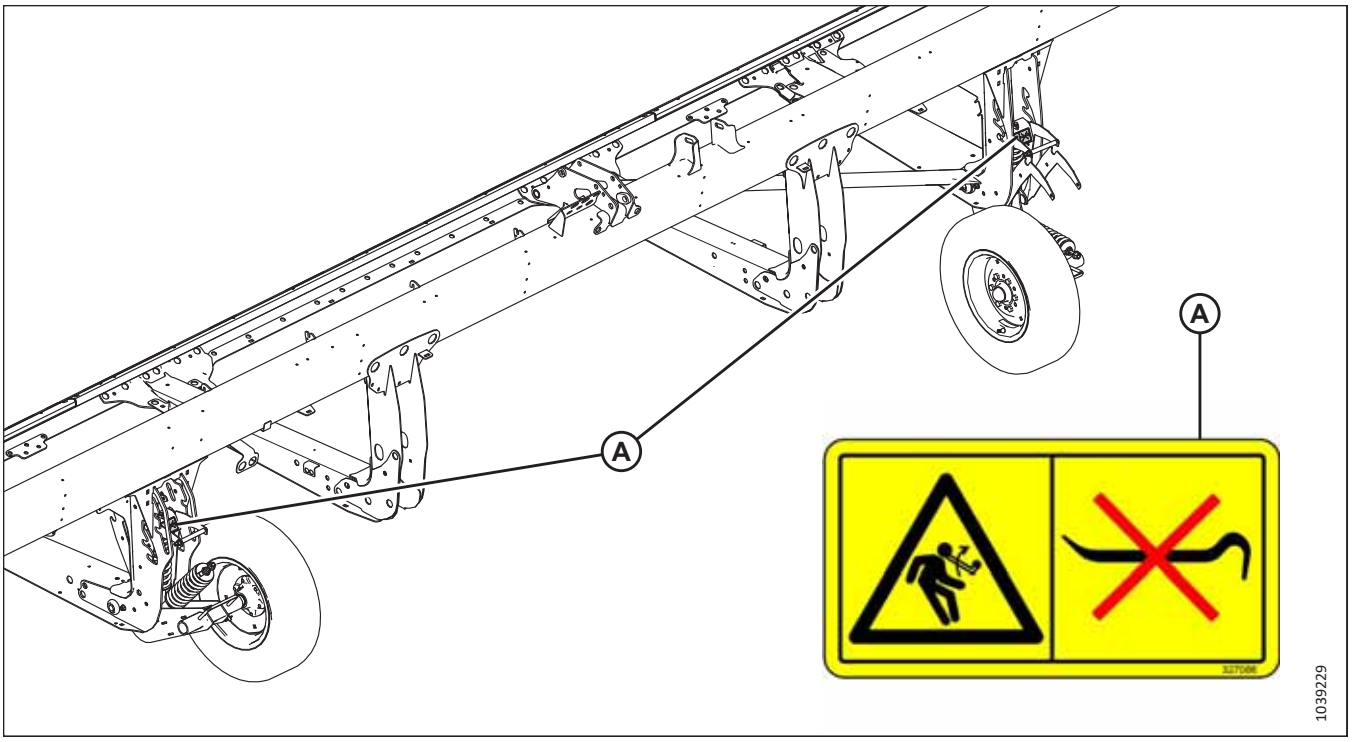


Figura 1.21: Roți stabilizatoare

A - MAC327086 – Pericol de energie arc eliberat

1.8 Înțelegerea semnelor de siguranță

Consultați această secțiune pentru a afla care sunt pericolele pe care le indică fiecare tip de autocolant de siguranță.

MAC174436

Pericolul uleiului de înaltă presiune

AVERTISMENT

Lichidul hidraulic de înaltă presiune poate penetra pielea umană, ceea ce poate provoca vătămare gravă, cum ar fi cangrena, care poate fi fatală. Pentru a preveni acest lucru:

- **NU** vă apropiați de scurgerile de lichid hidraulic.
- **NU** utilizați un deget sau pielea pentru a verifica dacă există scurgeri de lichid hidraulic.
- Reduceți sarcina sau eliberați presiunea în sistemul hidraulic înainte de a slăbi fitingurile hidraulice.
- Dacă sunteți rănit, solicitați ajutor medical de urgență. Este necesară o intervenție chirurgicală **IMEDIATĂ** pentru a elimina lichidul hidraulic ce a pătruns în piele.



Figura 1.22: MAC174436

MAC220799

Pericol de pierdere a controlului

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea gravă sau decesul din cauza pierderii controlului:

- Asigurați-vă că mecanismul de blocare a barei de remorcare este blocat.



Figura 1.23: MAC220799

MAC279085

Pericol de prindere la nivelul melcului

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea din cauza melcului aflat în rotație:

- Nu vă apropiați de melc în timp ce utilajul este în funcțiune.
- Opriți motorul și scoateți cheia înainte de a efectua lucrări de service asupra melcului.
- **NU** introduceți mâna în piesele în mișcare în timp ce utilajul este în funcțiune.



Figura 1.24: MAC279085

MAC288195

Pericol de prindere într-un obiect aflat în rotație

ATENȚIE

Pentru a preveni vătămarea:

- Opriți motorul și scoateți cheia înainte de a deschide scutul.
- **NU** acționați fără scuturi în poziție.

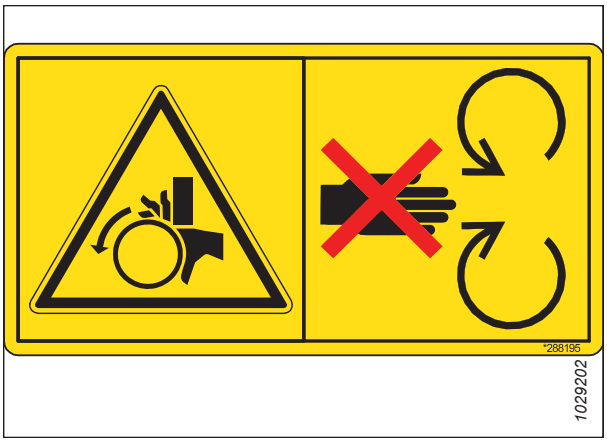


Figura 1.25: MAC288195

MAC311493

Pericol de strivire la nivelul rabatorului

PERICOL

- Pentru a preveni vătămarea cauzată de căderea unui rabator ridicat, ridicați complet rabatorul. Opriți motorul, scoateți cheia și cuplați încuietoarea mecanică de siguranță de pe fiecare braț de susținere al rabatorului înainte de a lucra pe sau sub rabator.



Figura 1.26: MAC311493

MAC313725

Citiți manualul/fluid de înaltă presiune/pericol de strivire al hederului

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul ca urmare a funcționării necorespunzătoare sau nesigure a utilajului:

- Citiți manualul de utilizare și respectați toate instrucțiunile de siguranță. Dacă nu aveți un manual, obțineți unul de la distribuitorul dvs.
- **NU** permiteți ca persoane neinstruite să utilizeze utilajul.
- Revizuiți instrucțiunile de siguranță cu toți operatorii în fiecare an.
- Asigurați-vă că toate semnele de siguranță sunt montate și lizibile.
- Asigurați-vă că toată lumea se află la distanță de utilaj înainte de a porni motorul și în timpul funcționării.
- Nu permiteți accesul pasagerilor la utilaj.
- Mențineți toate scuturile în poziție și feriți-vă de piesele în mișcare.
- Decuplați transmisia hederului, comutați transmisia în poziția neutră și așteptați să se oprească toate mișcările înainte de a părăsi locul operatorului.
- Opriți motorul și scoateți cheia din contact înainte de a repara, regla, lubrifia, curăța sau deconecta utilajul.
- Cuplați încuietorile de siguranță pentru a preveni coborârea unității ridicate înainte de a efectua lucrări de service în poziția ridicată.
- Utilizați o emblemă de vehicul cu deplasare lentă și luminile de avertisment intermitente atunci când circulați pe șosele, cu excepția cazului în care acest lucru este interzis prin lege.

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma căderii unui heder ridicat:

- Ridicați complet hederul, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați încuietorile mecanice de siguranță de pe combină înainte de a intra sub heder.
- Ca alternativă, sprijiniți hederul pe sol, opriți motorul și scoateți cheia înainte de a efectua lucrări de service.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea gravă, gangrena sau decesul:

- **NU** vă apropiați de scurgeri.
- **NU** utilizați un deget sau pielea pentru a verifica dacă există scurgeri.

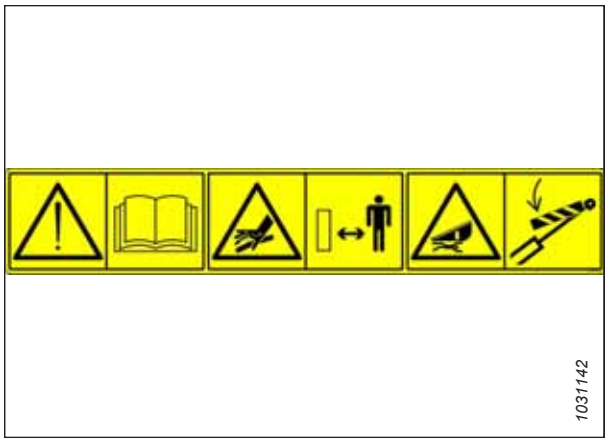


Figura 1.27: MAC313725

- Reduceți sarcina sau eliberați presiunea hidraulică înainte de a slăbi fitingurile.
- Uleiul de înaltă presiune poate perfora cu ușurință pielea și poate provoca vătămări grave, gangrenă sau chiar decesul.
- Dacă sunteți rănit, solicitați ajutor medical de urgență. Este necesară o intervenție chirurgicală imediată pentru a îndepărta uleiul.

MAC360541

Pericol de prindere în rabator/pericol de strivire al rabatorului

PERICOL

- Pentru a preveni vătămarea din cauza prinderii în rabatorul aflat în rotație, nu vă apropiați de heder în timp ce utilajul este în funcțiune.
- Pentru a preveni vătămarea cauzată de căderea rabatorului ridicat: ridicați complet rabatorul, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați încuietoarea mecanică de siguranță de pe fiecare braț de susținere al rabatorului înainte de a lucra pe sau sub rabator.



Figura 1.28: MAC360541

MAC313728

Pericol general referitor la funcționarea și efectuarea lucrărilor de service asupra utilajului/Pericol de pulverizare a fluidelor fierbinți

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul ca urmare a funcționării necorespunzătoare sau nesigure a utilajului:

- Citiți manualul de utilizare și respectați toate instrucțiunile de siguranță. Dacă nu aveți un manual, obțineți unul de la distribuitorul dvs.
- **NU** permiteți ca persoane neinstruite să utilizeze utilajul.
- Revizuiți instrucțiunile de siguranță cu toți operatorii în fiecare an.
- Asigurați-vă că toate semnele de siguranță sunt montate și lizibile.
- Asigurați-vă că toată lumea se află la distanță de utilaj înainte de a porni motorul și în timpul funcționării.
- Nu permiteți accesul pasagerilor la utilaj.
- Mențineți toate scuturile în poziție și feriți-vă de piesele în mișcare.
- Decuplați transmisia hederului, comutați transmisia în poziția neutră și așteptați să se oprească toate mișcările înainte de a părăsi locul operatorului.
- Opriți motorul și scoateți cheia din contact înainte de a repara, regla, lubrifia, curăța sau deconecta utilajul.
- Cuplați încuietorile de siguranță pentru a preveni coborârea unei unități ridicate înainte de a efectua lucrări de service asupra acesteia în poziția ridicată.
- Utilizați o emblemă de vehicul cu deplasare lentă și luminile de avertisment intermitente atunci când circulați pe șosele, cu excepția cazului în care acest lucru este interzis prin lege.

ATENȚIE

Pentru a preveni vătămarea cauzată de lichidele fierbinți:

- **NU** scoateți capacul de umplere cu lichid când utilajul este fierbinte.
- Lăsați utilajul să se răcească înainte de a deschide capacul de umplere cu lichid.
- Fluidul este sub presiune și poate fi fierbinte.



Figura 1.29: MAC313728

MAC313733

Pericol de strivire la nivelul hederului

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma căderii unui heder ridicat:

- Ridicați complet hederul, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați încuietorile mecanice de siguranță de pe combină înainte de a intra sub heder.
- Ca alternativă, sprijiniți hederul pe sol, opriți motorul și scoateți cheia înainte de a efectua lucrări de service.



Figura 1.30: MAC313733

MAC313881

Pericol general referitor la funcționarea și efectuarea lucrărilor de service asupra utilajului/pericolul cuțitului

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul ca urmare a funcționării necorespunzătoare sau nesigure a utilajului:

- Citiți manualul de utilizare și respectați toate instrucțiunile de siguranță. Dacă nu aveți un manual, obțineți unul de la distribuitorul dvs.
- **NU** permiteți ca persoane neinstruite să utilizeze utilajul.
- Revizuiți instrucțiunile de siguranță cu toți operatorii în fiecare an.
- Asigurați-vă că toate semnele de siguranță sunt montate și lizibile.
- Asigurați-vă că toată lumea se află la distanță de utilaj înainte de a porni motorul și în timpul funcționării.
- Nu permiteți accesul pasagerilor la utilaj.
- Mențineți toate scuturile în poziție și feriți-vă de piesele în mișcare.
- Decuplați transmisia hederului, comutați transmisia în poziția neutră și așteptați să se oprească toate mișcările înainte de a părăsi locul operatorului.
- Opriți motorul și scoateți cheia din contact înainte de a repara, regla, lubrifia, curăța sau deconecta utilajul.
- Cuplați încuietorile de siguranță pentru a preveni coborârea unității ridicate înainte de a efectua lucrări de service asupra acesteia în poziția ridicată.
- Utilizați o emblemă de vehicul cu deplasare lentă și luminile de avertisment intermitente atunci când circulați pe șosele, cu excepția cazului în care acest lucru este interzis prin lege.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea cauzată de un cuțit ascuțit:

- Purtați mănuși groase din pânză sau piele atunci când lucrați cu cuțitul.
- Asigurați-vă că nimeni nu se află în apropierea cuțitului vertical atunci când scoateți sau rotiți cuțitul.



Figura 1.31: MAC313881

MAC327086

Pericol de energie arc eliberat

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea:

- La întreținerea sau înlocuirea componentelor axei roții, arcul de asistență la ridicare nu mai are contragreutate și devine alimentat.
- **NU** încercați să scoateți mânerul de reglare dintr-o fantă de poziție înainte de a elibera tensiunea din arcurile de asistență.



Figura 1.32: MAC327086

MAC327588

Pericol de deteriorare a cuplajului

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea gravă sau decesul:

- Îndepărtați roata de contur din stânga înainte de a transporta hederul cu dispozitivul de transport.
- **NU** tractați un heder în cazul în care cuplajul pentru transport este deteriorat.

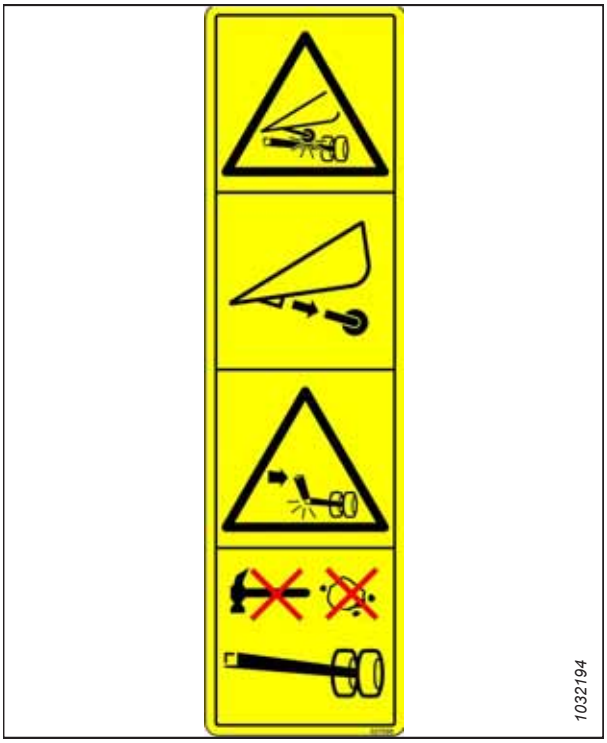


Figura 1.33: MAC327588

Capitolul 2: Prezentare generală a produsului

Consultați această secțiune pentru a afla definițiile termenilor tehnici utilizați în acest manual, specificațiile utilajului și locația componentelor cheie.

2.1 Definiții

În acest manual de sunt utilizați următorii termeni, abrevieri și acronime.

Termen	Definiție
API	Institutul American al Petrolului
ASTM	Societatea Americană pentru Testare și Materiale
Bolț	Un element de fixare cu cap și filetat în exterior, proiectat pentru a fi asociat cu o piuliță
Articulația centrală	Un cilindru hidraulic sau o conexiune între heder și vehicul, care se utilizează pentru a modifica unghiul hederului în raport cu vehiculul
CGVW	Greutatea totală combinată a vehiculului
Heder pentru export	Configurația tipică a hederului în afara Americii de Nord
Heder seria FD2	Heder FlexDraper® MacDon FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 și FD250
FFFT	Fațete de la strângerea manuală
Strângere manuală	Strângerea manuală este o poziție de referință în care suprafețele de etanșare sau componentele intră în contact una cu cealaltă, iar fitingul a fost strâns manual până la un punct în care nu mai este slăbit și nu poate fi strâns manual mai mult de atât
FM200	Modulul de flotare utilizat cu un heder FlexDraper® din seria FD2 pentru recoltarea cu combină
FSI	Indicator de setare a flotării
GVW	Greutatea totală a vehiculului
Îmbinare strânsă	O îmbinare realizată cu ajutorul unui element de fixare în cazul în care materialele de îmbinare sunt foarte incompresibile
Cheie hexagonală	Unealtă cu secțiune transversală hexagonală utilizată pentru a acționa bolțuri și șuruburi care au în cap un soclu hexagonal (acționare hexagonală cu cheie internă); cunoscută și sub numele de cheie Allen
cp	Cal putere
JIC	Joint Industrial Council: un organism de standardizare care a dezvoltat o dimensiune și o formă standard pentru fitingul conic original de 37°
nu se aplică	Nu se aplică
Heder nord-american	Configurația tipică a hederului în America de Nord
NPT	National Pipe Thread: un tip de fiting utilizat pentru deschiderile porturilor de joasă presiune. Filetele de pe fitingurile NPT sunt conice în mod unic pentru un ajustaj prin presare
Piuliță	Un element de fixare cu filet interior, proiectat pentru a fi asociat cu un bolț

Termen	Definiție
ORB	Bosaj garnitură inelară: un stil de fiting utilizat în mod obișnuit în deschiderile porturilor de pe colectoare, pompe și motoare
ORFS	Garnitură inelară frontală: un tip de fiting utilizat în mod obișnuit pentru conectarea furtunurilor și a tuburilor. Acest stil de fiting este, de asemenea, numit în mod obișnuit ORS, care înseamnă garnitură inelară
SAE	Societatea Inginerilor de Automobile
Șurub	Un element de fixare cu cap și filet exterior care se filetează în filete preformate sau își formează propriul filet când este introdus într-o piesă de îmbinare
Îmbinare ușoară	O îmbinare flexibilă realizată prin utilizarea unui element de fixare, în care materialele de îmbinare se comprimă sau se relaxează în timp
Tensiune	O sarcină axială exercitată asupra unui bolț sau a unui șurub, măsurată de obicei în newtoni (N) sau livre (lb). Acest termen poate fi utilizat și pentru a descrie forța pe care o curea o exercită asupra unei roți de transmisie sau a unei roți dințate
TFFT	Rotații de la strângerea manuală
Cuplu	Produsul dintre o forță × lungimea brațului manetei, măsurat de obicei în Newton-metri (Nm) sau în picioare-livre (lbf·ft)
Unghi de cuplu	O procedură de strângere în care un fiting este asamblat la un nivel de strângere specificat (de obicei, strâns manual), apoi piulița este rotită mai departe un număr specificat de grade până obține poziția finală
Tensiune cuplu	Relația dintre cuplul de asamblare aplicat pe o piesă de fixare și sarcina axială pe care o induce într-un bolț sau șurub
UCA	Melc transversal superior
Șaibă	Un cilindru subțire cu un orificiu sau o fantă situată în centru, utilizat ca distanțier, element de distribuție a sarcinii sau mecanism de blocare

2.2 Specificațiile produsului

Utilizați tabelul de specificații pentru a consulta informații despre configurația specifică a unui utilaj. Tabelul enumeră dimensiunile, greutățile, intervalele de performanță și caracteristicile.

NOTĂ:

Specificațiile pot fi modificate fără notificare.

În tabelele de specificații se utilizează următoarele simboluri și litere:

– S: standard/O_F: opțional (montat în fabrică)/O_D: opțional (montat de distribuitor)/–: nu este disponibil

Bară port-degete			
Lățimea efectivă de tăiere (distanța dintre punctele separatorului de cultură; lățimea de tăiere plus convergența separatorului)			
FD225		7,7 m (301 țoli)	S
FD230		9,2 m (361 țoli)	S
FD235		10,7 m (421 țoli)	S
FD240		12,2 m (481 țoli)	S
FD241		12,5 m (493 țoli)	S
FD245		13,7 m (541 țoli)	S
FD250		15,3 m (601 țoli)	S
Intervalul de ridicare al barei port-degete		Variază în funcție de modelul de combină	S
Cuțit			
Transmisie cuțit simplu (FD225–FD240): motor hidraulic montat pe cutia închisă și rezistentă de transmisie a cuțitelor MacDon, în partea stângă a hederului.			O_F
Transmisie cuțit dublu (FD235-FD250): un motor hidraulic, nesincronizat, unul montat pe cutia de acționare a cuțitelor MacDon, închisă și rezistentă, de fiecare parte a capului.			O_F
Cursă cuțit		76 mm (3 țoli)	S
Turația cuțitului simplu (curse pe minut)	FD225 și FD235	1200–1400 curse/min	S
Turația cuțitului simplu (curse pe minut)	FD230	1200–1500 curse/min	S
Turația cuțitului simplu (curse pe minut)	FD240	1200–1300 curse/min	S
Turația cuțitului dublu (curse pe minut)	FD235, FD240, FD241, FD245 și FD250	1200–1500 curse/min	S
Secțiuni de cuțite			
Zimțat excesiv, ultra-macrogranulat, ClearCut™, QuickChange, fixat cu bolțuri, 1,5 zimți per cm (4 zimți per țoli)			O
Zimțat excesiv, macrogranulat, ClearCut™, QuickChange, fixat cu bolțuri, 3,5 zimți per cm (9 zimți per țoli)			S

Zimțat excesiv, neted, ClearCut™, QuickChange, fixat cu bolțuri, 5,5 zimți per cm (14 zimți per țoli)		O
Suprapunerea cuțitelor la centru (hedere cu cuțit dublu)	3 mm (1/8 țoli)	S
Apărătoare și dispozitive de fixare		
Apărătoare: ClearCut™ cu vârf ascuțit, forjată și tratată termic de două ori (DHT) Dispozitiv de fixare: forjat, un singur bolț de reglare		O_F
Apărătoare: ClearCut™ cu patru vârfuri, forjată și tratată termic de două ori (DHT) Dispozitiv de fixare: forjat, un singur bolț de reglare		O_F
Apărătoare: ClearCut™ PlugFree™, forjată și tratată termic de două ori (DHT) Dispozitiv de fixare: forjat, bolțuri duble de reglare		O_F
Plăci de uzură pentru bara port-degete și saboți glisanți standard		
Seria FD2 include plăci de uzură pe toată lățimea barei port-degete		S
FD225	4 saboți glisanți	S
FD230, FD235, FD241, FD245, FD250	6 saboți glisanți	S
Unghiul apărătorii (bara port-degete pe sol)		
Articulație centrală retractată	1,7 grade	S
Articulație centrală extinsă	8,9 grade	S
Transportor cu bandă și platforme		
Lățimea transportorului cu bandă	1,27 m (50 țoli)	S
Transmisia transportorului cu bandă	Hidraulică	S
Viteza transportorului cu bandă: controlată prin modulul de flotare FM200	209 m/min (687 ft/min)	S
Lățimea orificiului de livrare	1905 mm (75 țoli)	S
Rabator de ridicare PR15		
Numărul de tuburi cu dinți	5 sau 6	
Diametrul tubului central	203 mm (8 țoli)	S
Raza vârfului degetului — Setată din fabrică	800 mm (31 1/2 țoli)	S
Raza vârfului degetului — Interval de reglare	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 țoli)	S
Diametrul efectiv al rabatorului (prin acțiunea camei profilate)	1,650 m (65 țoli)	S
Lungimea degetului	290 mm (11 țoli)	S
Distanța dintre degete (nominală, eșalonată pe palete alternative)	100 mm (4 țoli)	S
Transmisia rabatorului	Hidraulică	S
Turația rabatorului (reglabilă din cabină, variază în funcție de modelul de combină)	0–67 rpm	S

Interval de flexibilitate pentru cadrul hederului				
Model	**Sus – Standard**	**Jos – Standard**	**Sus – Limitator eliminat**	**Jos – Limitator eliminat[1]**
FD225	102 mm (4 țoli)	64 mm (2,5 țoli)	102 mm (4 țoli)	102 mm (4 țoli)
FD230	165 mm (6,5 țoli)	130 mm (5 țoli)	165 mm (6,5 țoli)	165 mm (6,5 țoli)
FD235	205 mm (8 țoli)	130 mm (5 țoli)	205 mm (8 țoli)	205 mm (8 țoli)
FD240 DR[2]	205 mm (8 țoli)	130 mm (5 țoli)	205 mm (8 țoli)	205 mm (8 țoli)
FD240 TR[3]	205 mm (8 țoli)	205 mm (8 țoli)	205 mm (8 țoli)	205 mm (8 țoli)
FD241	205 mm (8 țoli)	130 mm (5 țoli)	205 mm (8 țoli)	205 mm (8 țoli)
FD245	216 mm (8,5 țoli)	216 mm (8,5 țoli)	216 mm (8,5 țoli)	216 mm (8,5 țoli)
FD250	216 mm (8,5 țoli)	216 mm (8,5 țoli)	216 mm (8,5 țoli)	216 mm (8,5 țoli)

Modulul de flotare FM200			
Transportor cu bandă de alimentare	Lățime	2 m (78 11/16 țoli)	S
Transportor cu bandă de alimentare	Viteză	107–122 m/min (350–400 ft/min)	S
Melc de alimentare	Lățime	1,630 m (64 1/8 țoli)	S
Melc de alimentare	Diametru exterior	559 mm (22 țoli)	S
Melc de alimentare	Diametrul tubului	356 mm (14 țoli)	S
Melc de alimentare	Turație (variază în funcție de modelul de combină)	191–195 rpm (variază în funcție de modelul de combină)	S
Capacitatea rezervorului de ulei		95 de litri (25 de galoane SUA)	S
Tip de ulei		Lichid de transmisie/ hidraulic (THF) monograd.	—
Vâscozitatea THF la 40°C (104°F)		60,1 cSt	—
Vâscozitatea THF la 100°C (212°F)		9,5 cSt	—
Melc transversal superior			O-D
Diametru exterior		330 mm (13 țoli)	—

1. Pentru a evita tăierea degetelor rabatorului, este necesar un spațiu mai mare pentru bara port-degete atunci când intervalul de flexibilitate al hederului este mărit. Pentru mai multe informații, consultați *Dezactivarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă*.
2. Rabator dublu.
3. Rabator triplu.

Diametrul tubului						152 mm (6 țoli)	—
Roată stabilizatoare/Transport EasyMove™							O-D
Roți						38 cm (15 țoli)	—
Pneuri						225/75 R-15	—
Greutate							
Intervalul de greutate estimat – heder de bază cu modul de flotare – variațiile se datorează diferitelor configurații ale pachetului.							
FD225			America de Nord			3329–3447 kg (7331–7597 lb)	
FD230			America de Nord			3701–3743 kg (8160–8253 lb)	
FD235			America de Nord			3901–4036 kg (8600–8898 lb)	
FD240			America de Nord			4050–4315 kg (8928–9512 lb)	
FD241			Export			4287–4340 kg (9452–9569 lb)	
FD245			America de Nord			4498–4555 kg (9916–10043 lb)	
			Export			4635–4692 kg (10218–10345 lb)	
FD250			America de Nord			4693–4756 kg (10.346–10.485 lb)	
			Export			4853–4916 kg (10.699–10.838 lb)	

2.3 Dimensiunile hederului FlexDraper® seria FD2

Atunci când utilizați un heder, este important să cunoașteți dimensiunile utilajului.

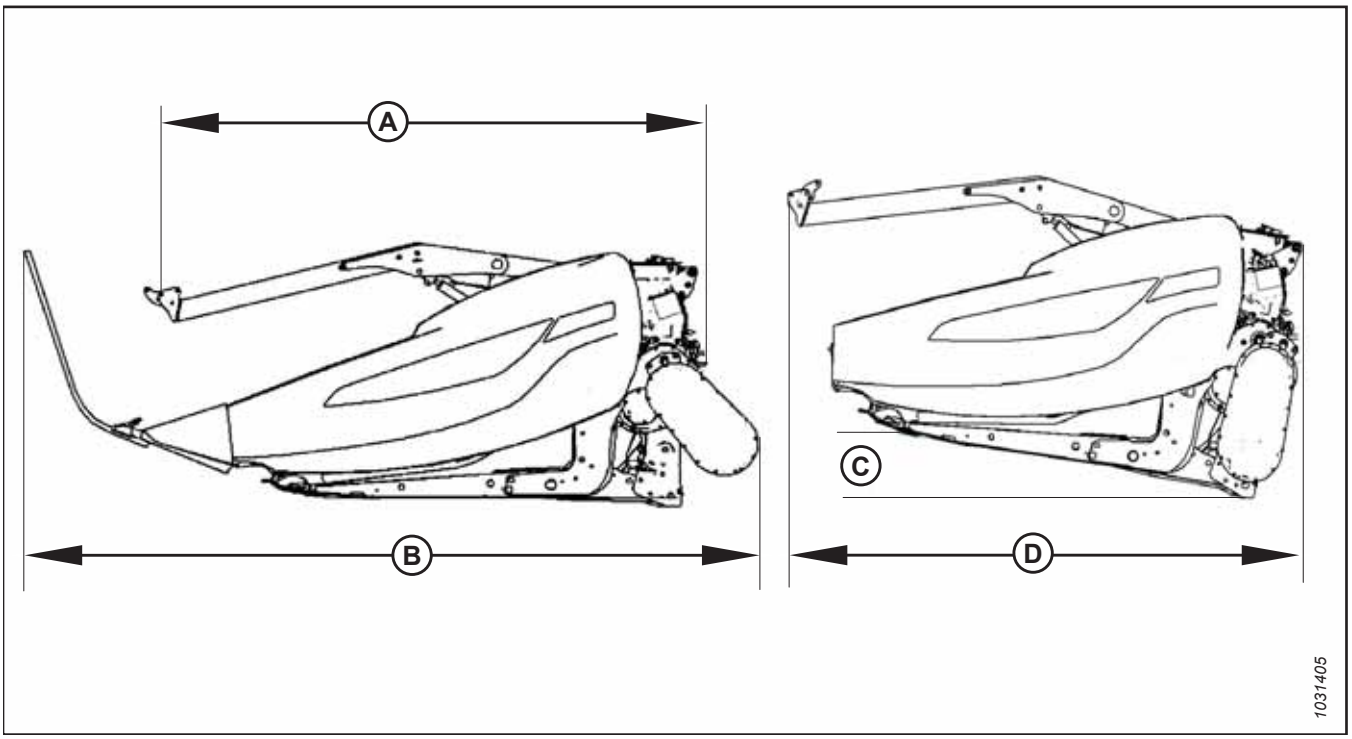


Figura 2.1: Dimensiunile hederului

Tabelul 2.1 Dimensiunile hederului

Cadru și structură		
Caracteristica măsurată	**Trimitere la Figura *2.1, pagina 29***	**Dimensiune**
Lățimea hederului în modul de câmp	—	Lățimea de tăiere + 500 mm (19 1/5 țoli)
Lățimea barei port-degete	—	Lățimea de tăiere – 500 mm (19 1/5 țoli)
Lățimea hederului în poziția de transport cu FM200 montat (cea mai scurtă articulație centrală)	(A) Cutia de viteze rotită (depozitare), separatoare îndepărtate (consultați *2.1, pagina 29*)	2,6 m (103 țoli)

Tabelul 2.1 Dimensiunile hederului (continuare)

Cadru și structură		
Lățimea hederului în poziția de transport cu FM200 montat (cea mai scurtă articulație centrală)	(B) Cutia de viteze funcțională, separatoare standard montate (consultați *2.1, pagina 29*)	3,5 m (138 țoli)
Lățimea hederului în poziția de transport cu rabatorul complet retras și FM200 montat (cea mai scurtă articulație centrală)	Cutia de viteze rotită, separatoare îndepărtate (consultați *2.1, pagina 29*) Unghiul (C) necesar pentru a obține lățimea de transport (D) **NOTĂ:** Dimensiunea (D) poate fi redusă prin utilizarea unei remorci de transport cu un unghi mai mare.	8° 2,591 m (102 țoli)

2.4 Identificarea componentelor hederului FlexDraper® seria FD2

Dacă vă familiarizați cu principalele componente ale hederului, vă va fi mai ușor să urmați instrucțiunile de operare și întreținere furnizate în acest manual.

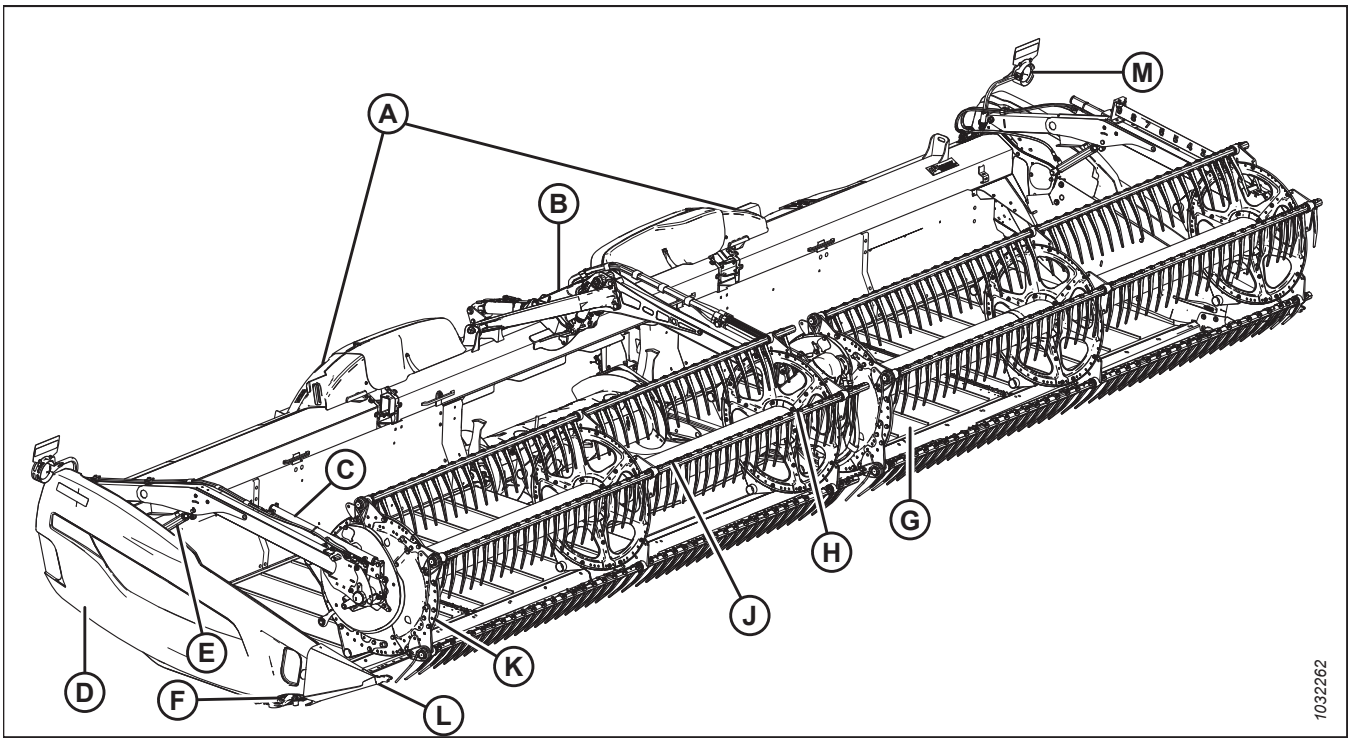


Figura 2.2: Componentele hederului FlexDraper® seria FD2

A – Articulația pentru flotarea aripilor
B – Brațul central al rabatorului
C – Cilindrul față-spate al rabatorului
D – Scut terminal
E – Cilindrul de ridicare al rabatorului
F – Cutia de transmisie a cuțitului (în interiorul scutului terminal)
G – Transportor cu bandă lateral
H – Transmisia rabatorului central
J – Rabator de ridicare
K – Scutul terminal al rabatorului
L – Separator de cultură
M – Lampă heder (cu excepția Europei)

2.5 Identificarea componentelor modulului de flotare FM200

Dacă vă familiarizați cu principalele componente ale modulului de flotare, vă va fi mai ușor să urmați instrucțiunile de operare și întreținere furnizate în acest manual.

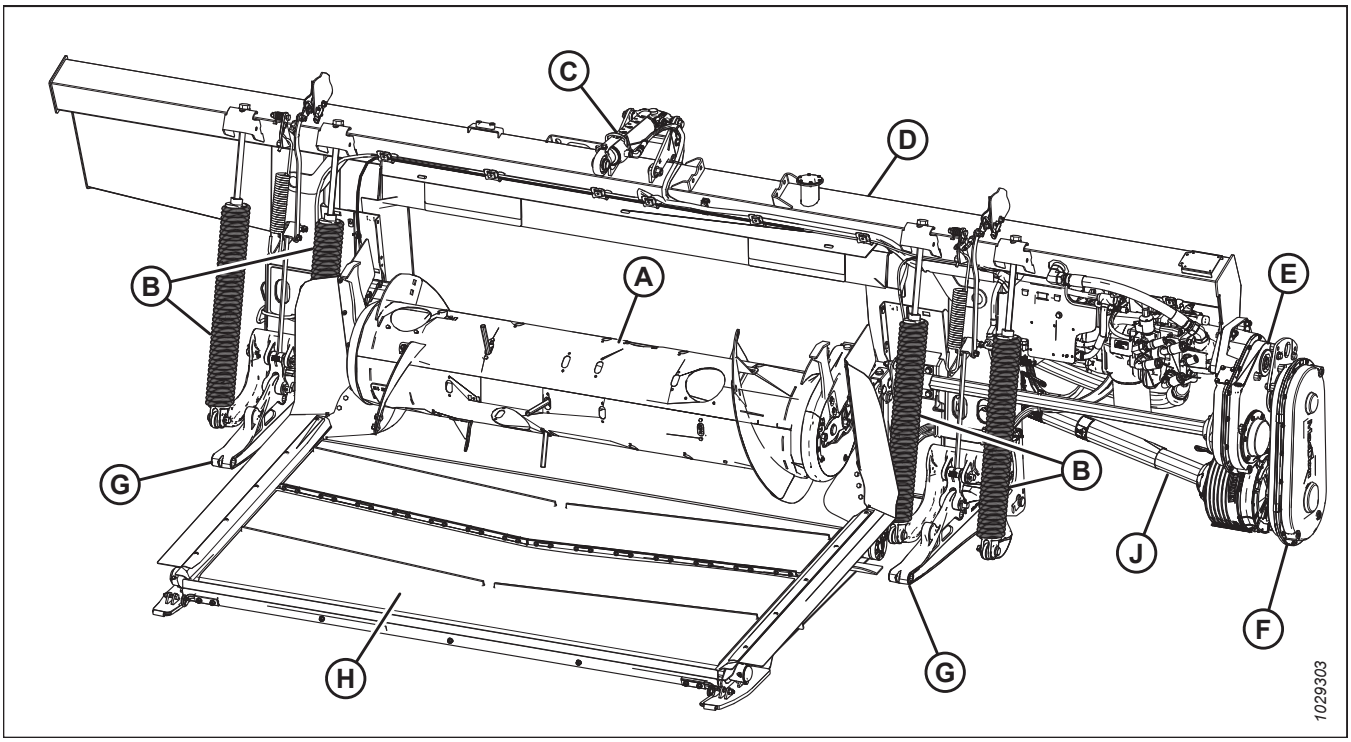


Figura 2.3: Partea spre heder a modulului de flotare FM200

A – Melc de alimentare
B – Arcurile de flotare ale hederului (x4)
C – Articulație centrală
D – Rezervor hidraulic
E – Cutia de viteze principală
F – Cutia de viteze de completare
G – Brațele de susținere ale hederului (x2)
H – Transportor cu bandă de alimentare
J – Linie de transmisie

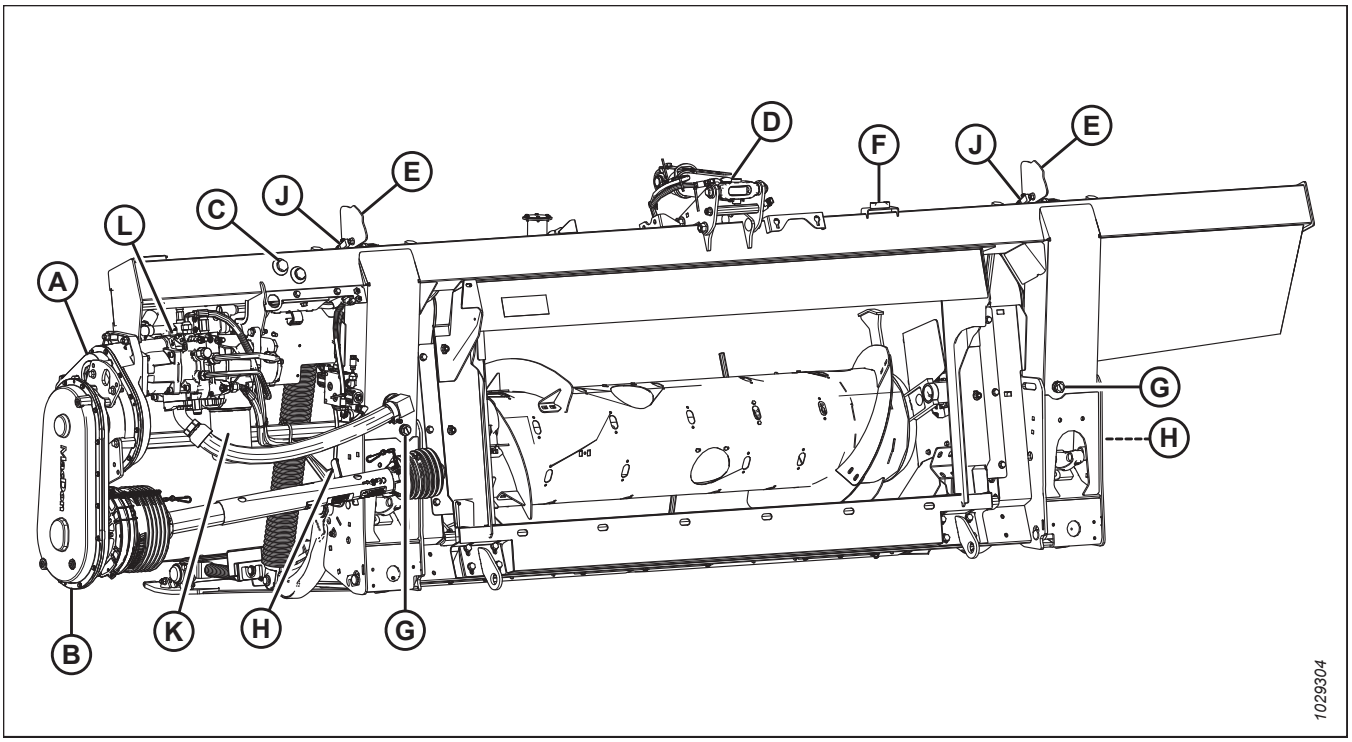


Figura 2.4: Partea spre combină a modulului de flotare FM200

A – Cutia de viteze principală
B – Cutia de viteze de completare
C – Vizor de nivel al uleiului din rezervor
D – Articulație centrală
E – Indicator de control al înălțimii hederului (x2)
F – Nivelă cu bulă
G – Bușonul orificiului de scurgere (x2)
H – Mâner de blocare a flotării (x2)
J – Senzor de control automat al înălțimii hederului (AHHC) (x2)
K – Filtru hidraulic
L – Pompă pentru cuțit, transportorul cu bandă lateral, transportorul cu bandă de alimentare

Capitolul 3: Utilizare

Utilizarea în siguranță a utilajului dvs. necesită familiarizarea cu capacitățile acestuia.

3.1 Responsabilitățile proprietarului/operatorului

Deținerea și utilizarea echipamentelor grele implică anumite obligații.

ATENȚIE

- **Este responsabilitatea dvs. să citiți și să înțelegeți complet acest manual înainte de a utiliza hederul. Contactați distribuitorul dvs. MacDon dacă o instrucțiune nu vă este clară.**
- **Respectați toate mesajele de siguranță din manual și de pe autocolantele de siguranță de pe utilaj.**
- **Nu uitați că DVS. sunteți cheia siguranței. Bunele practici de siguranță vă protejează pe dvs. și pe cei din jurul dvs.**
- **Înainte de a permite cuiva să utilizeze hederul, indiferent cât de mic este intervalul de timp sau distanța, asigurați-vă că a fost instruit cu privire la utilizarea corectă și în siguranță a acestuia.**
- **Revizuiți anual manualul și toate elementele legate de siguranță cu toți operatorii.**
- **Fiți atent la alți operatori care nu utilizează procedurile recomandate sau nu respectă precauțiile de siguranță. Corectați aceste greșeli imediat, înainte de producerea unui accident.**
- **NU modificați utilajul. Modificările neautorizate pot afecta funcționarea și/sau siguranța utilajului și pot reduce durata de funcționare a utilajului.**
- **Informațiile privind siguranța oferite în acest manual nu înlocuiesc codurile de siguranță, nevoile de asigurare sau legile care guvernează zona dvs. Asigurați-vă că utilajul dvs. îndeplinește standardele stabilite de aceste reglementări.**

3.2 Siguranța operațională

Urmați toate instrucțiunile de siguranță și de funcționare prezentate în acest manual.

ATENȚIE

Respectați următoarele precauții de siguranță:

- **Urmați toate instrucțiunile de siguranță și de funcționare furnizate în manualele de utilizare. Dacă nu aveți un manual al combinei, obțineți unul de la distribuitorul dvs. și citiți-l cu atenție.**
- **Nu încercați niciodată să porniți motorul sau să utilizați utilajul decât din scaunul operatorului.**
- **Verificați funcționarea tuturor comenzilor într-o zonă sigură și liberă înainte de a începe lucrul.**
- **NU permiteți prezența pasagerilor în combină.**

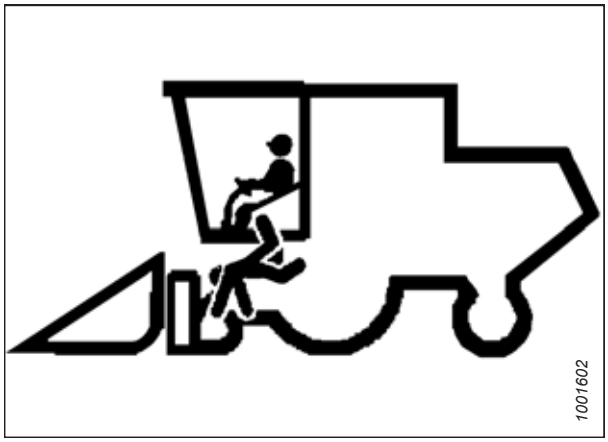


Figura 3.1: Fără pasageri

ATENȚIE

- **Nu porniți și nu mutați niciodată utilajul decât după ce v-ați asigurat că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.**
- **Evitați să treceți peste umplutură necompactă, pietre, șanțuri sau gropi.**
- **Conduceți încet prin porți și uși.**
- **Atunci când lucrați pe pante, deplasați-vă ascendent sau descendent ori de câte ori este posibil. Asigurați-vă că mențineți transmisia în treapta de viteză atunci când coborâți panta.**
- **Nu încercați niciodată să urcați sau să coborâți de pe un utilaj în mișcare.**

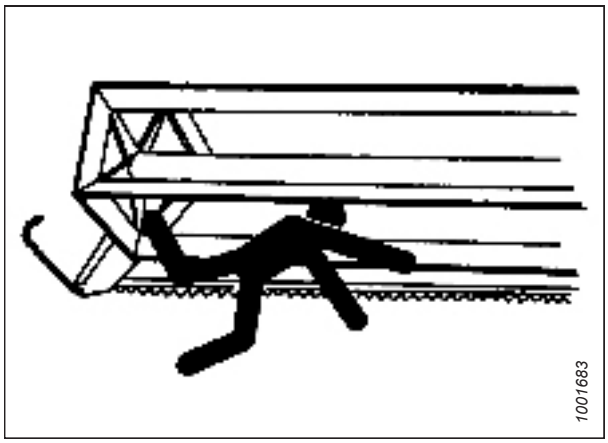


Figura 3.2: Siguranța persoanelor aflate în apropiere

- **NU părăsiți postul operatorului în timp ce motorul este în funcțiune.**
- **Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul ca urmare a pornirii neașteptate a unui utilaj, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a regla sau de a scoate materialul înfundat din utilaj.**
- **Verificați dacă există vibrații excesive și zgomote neobișnuite. Dacă este indicată prezența unei probleme, opriți și inspectați utilajul. Urmați procedura corectă de oprire. Pentru instrucțiuni, consultați *3.4 Oprirea combinei, pagina 54*.**
- **Acționați numai la lumina zilei sau la o lumină artificială bună.**

3.2.1 Dispozitivele de siguranță ale hederului

Dispozitivele de siguranță ale hederului, situate pe cilindrii de ridicare ai hederului, împiedică cilindrii de ridicare să se retragă în mod neașteptat și să coboare hederul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei dvs.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

3.2.2 Dispozitivele de siguranță ale rabatorului

Dispozitivele de siguranță ale rabatorului sunt amplasate pe brațele de susținere ale rabatorului și previn căderea neașteptată a rabatorului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

IMPORTANT:

Pentru a preveni deteriorarea brațelor de susținere ale rabatorului, **NU** transportați hederul cu dispozitivele de siguranță ale rabatorului cuplate.

Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului

Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului ori de câte ori trebuie să lucrați în jurul unui rabator ridicat. Atunci când sunt cuplate, dispozitivele de siguranță ale rabatorului împiedică coborârea neașteptată a acestuia.

Brațele exterioare ale rabatorului

1. Ridicați rabatorul la înălțimea maximă.
2. Ridicați dispozitivul de siguranță (A) și împingeți-l înainte pentru a-l scoate de pe cârligul (B).

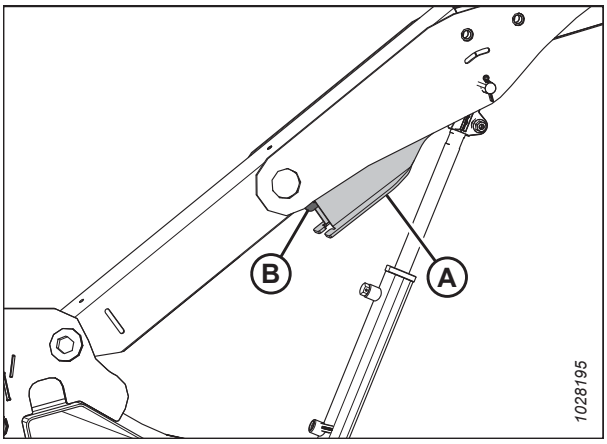


Figura 3.3: Brațul exterior drept

3. Coborâți dispozitivul de siguranță (A) și cuplați-l pe arborele cilindrului, după cum este ilustrat. Repetați pe brațul opus.

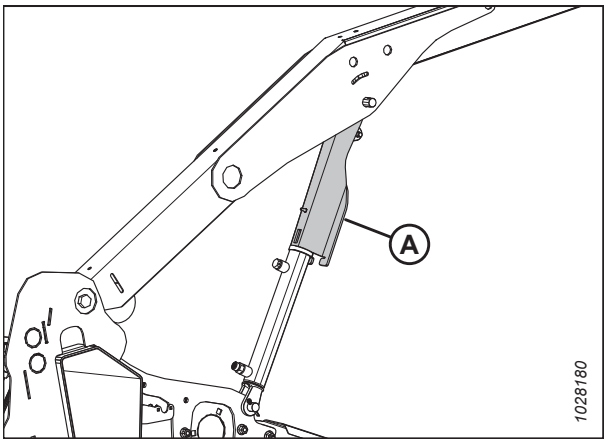


Figura 3.4: Dispozitivul de siguranță al rabatorului cuplat – brațul exterior drept

Brațul central al rabatorului – hedere cu rabator dublu și triplu

4. Rotiți mânerul (A) pentru a elibera tensiunea arcului și a permite arcului să ghideze știftul în poziția de blocare.

   NOTĂ:

   Pentru hederele cu trei rabatoare, ilustrația prezintă brațul central drept. Brațul central stâng este opus.

5. În cazul hederelor cu rabator triplu, repetați pasul anterior pe brațul central stâng.

6. Coborâți rabatorul până când dispozitivele de siguranță intră în contact cu suporturile cilindrilor brațelor exterioare și cu știfturile brațului central.

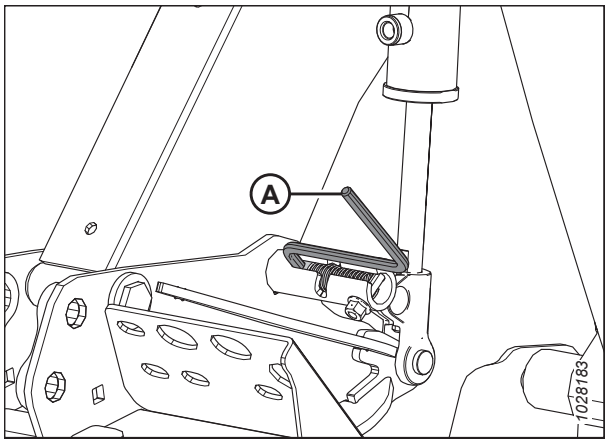


Figura 3.5: Dispozitivul de siguranță al rabatorului cuplat – brațul central

Decuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului

Pentru a asigura funcționarea corectă a rabatorului și a hederului, decuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului după ce ați terminat de lucrat pe sau în jurul unui rabator ridicat.

Brațele exterioare ale rabatorului

1. Ridicați rabatorul la înălțimea maximă.

2. Deplasați dispozitivul de siguranță al rabatorului (A) pe cârligul (B) de sub brațul rabatorului. Repetați pe brațul opus.

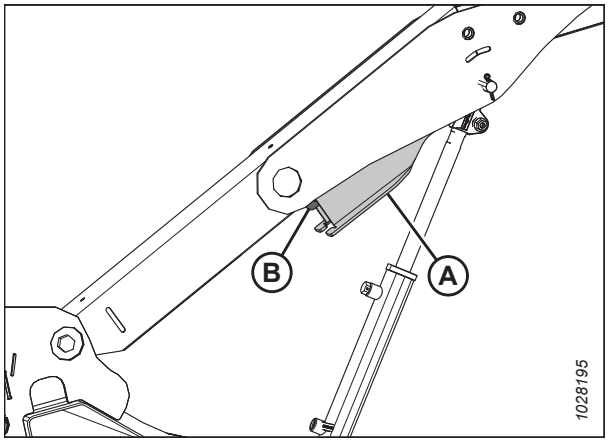


Figura 3.6: Dispozitivul de siguranță al rabatorului – brațul exterior drept

Brațul central al rabatorului – hedere cu rabator dublu și triplu

3. Deplasați mânerul (A) în exterior și în fantă (B) pentru a plasa știftul în poziția deblocată.

   NOTĂ:

   Pentru hederele cu trei rabatoare, ilustrația prezintă brațul central drept. Brațul central stâng este opus.

4. În cazul hederelor cu rabator triplu, repetați pasul anterior pe brațul central stâng.

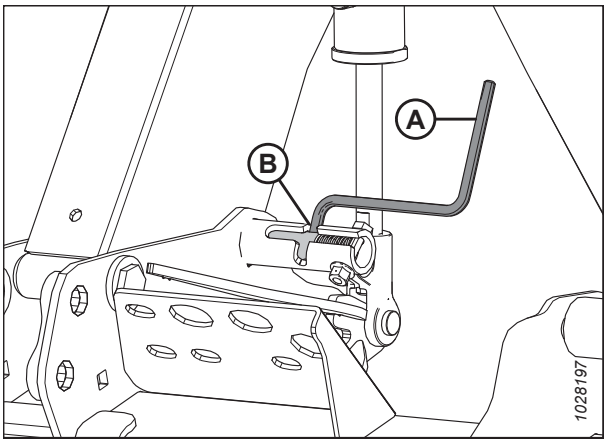


Figura 3.7: Dispozitivul de siguranță al rabatorului – brațul central

3.2.3 Scuturile terminale ale hederului

La fiecare capăt al hederului este montat un scut terminal din polietilenă cu balamale, pentru a proteja componentele critice de acționare.

Deschiderea scuturilor terminale ale hederului

Scuturile terminale ale hederului acoperă componentele de transmisie ale cuțitelor, furtunurile hidraulice, conexiunile electrice, cheia hederului, cuțitul de rezervă și cuplajul de transport opțional. Pentru a accesa componentele, va trebui să deschideți scutul terminal.

1. Împingeți maneta de eliberare (B) utilizând orificiul de acces (A) de pe partea din spate a scutului terminal al hederului pentru a debloca scutul.

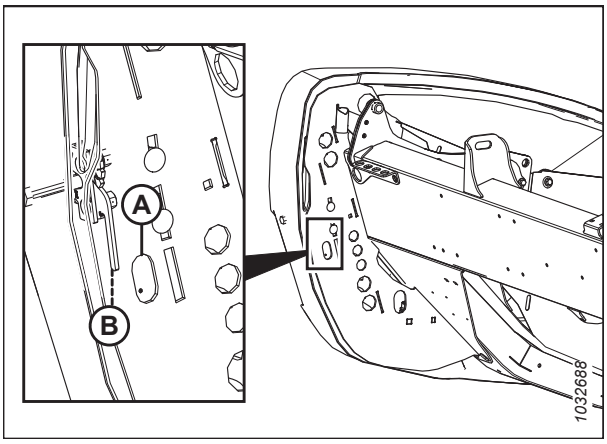


Figura 3.8: Scutul terminal din stânga al hederului

2. Trageți de scutul terminal (A) al hederului pentru a-l deschide.

   NOTĂ:

   Scutul terminal al hederului este reținut de clapeta (B) și se va deschide în direcția (C).

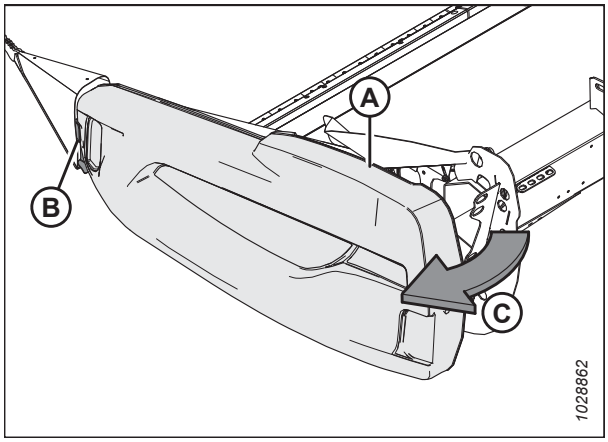


Figura 3.9: Scutul terminal din stânga al hederului

3. Dacă este necesar un interstițiu suplimentar, trageți scutul terminal al hederului eliberat din clapeta (A), apoi balansați scutul spre partea din spate a hederului.

4. Cuplați dispozitivul de blocare de siguranță (B) pe brațul balamalei (C) pentru a fixa scutul în poziția complet deschisă.

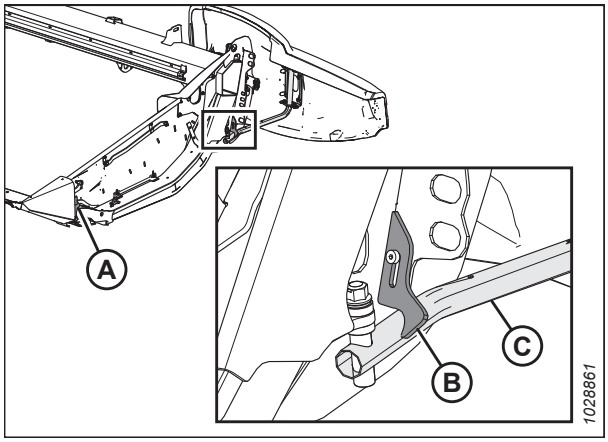


Figura 3.10: Scutul terminal din stânga al hederului

Închiderea scuturilor terminale ale hederului

Scuturile terminale ale hederului acoperă componentele de transmisie ale cuțitelor, furtunurile hidraulice, conexiunile electrice, cheia hederului, cuțitul de rezervă și cuplajul de transport opțional. După accesarea componentelor, va trebui să închideți scutul terminal.

1. Dacă scutul terminal este complet deschis și fixat în spatele hederului, decuplați dispozitivul de blocare (A) pentru a permite deplasarea scutului terminal al hederului (B).

2. Rotiți scutul terminal al hederului spre partea din față a hederului.

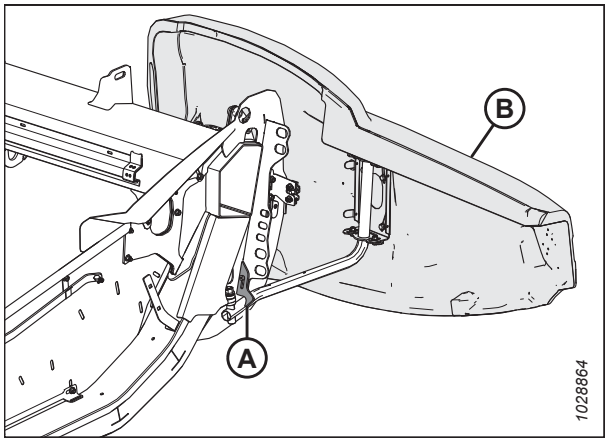


Figura 3.11: Scutul terminal din stânga al hederului

3. În timpul închiderii scutului terminal, asigurați-vă că scutul terminal (A) al hederului nu intră în contact cu partea superioară a plăcii terminale (B). Dacă este necesară o reglare, consultați *Verificarea și reglarea scuturilor terminale ale hederului, pagina 41*.

   IMPORTANT:

   Placa terminală din aluminiu va fi deteriorată dacă greutatea scutului terminal din plastic se sprijină pe aceasta.

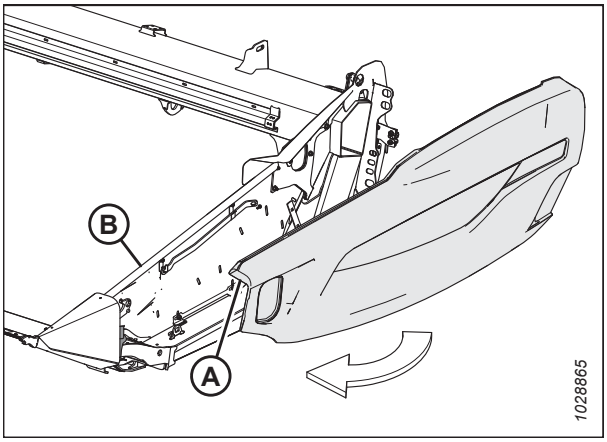


Figura 3.12: Scutul terminal din stânga al hederului

4. Introduceți partea frontală a scutului terminal al hederului în spatele clapetei balamalei (B) și în conul separator.

5. Balansați scutul terminal al hederului în direcția (A) în poziția închisă. Cuplați dispozitivul de blocare în două trepte (C) cu o împingere fermă.

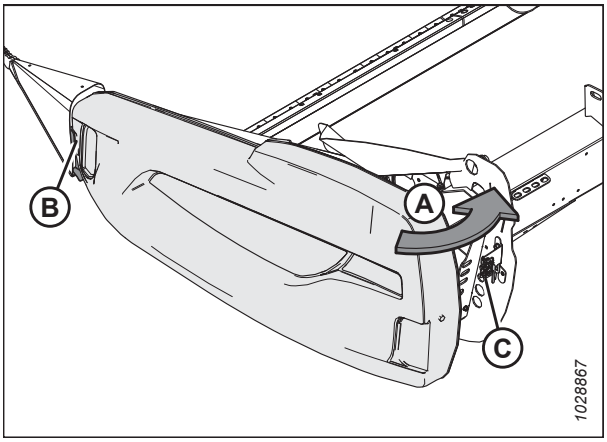


Figura 3.13: Scutul terminal din stânga al hederului

IMPORTANT:

Verificați dacă scutul terminal al hederului este blocat. Asigurați-vă că bolțul (A) este complet cuplat în dispozitivul de blocare în două trepte (B) pentru a împiedica deschiderea scutului terminal al hederului în timpul funcționării hederului. Dacă este necesară o reglare, consultați *Verificarea și reglarea scuturilor terminale ale hederului, pagina 41*.

NOTĂ:

În ilustrație, scutul terminal al hederului este transparent pentru a arăta dispozitivul de blocare.

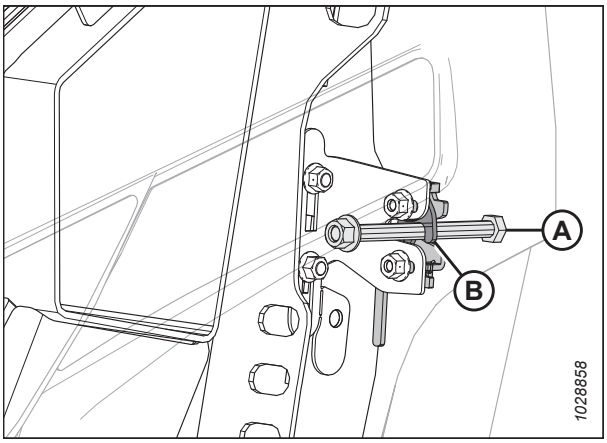


Figura 3.14: Dispozitiv de blocare în două trepte

Verificarea și reglarea scuturilor terminale ale hederului

Scuturile terminale ale hederului sunt supuse dilatării sau contracției cauzate de variațiile mari de temperatură. Poziția scutului terminal al hederului poate fi reglată pentru a compensa modificările dimensionale.

IMPORTANT:

Placa terminală din aluminiu va fi deteriorată dacă greutatea scutului terminal din plastic al hederului se sprijină pe aceasta.

1. Verificați dacă spațiul (A) dintre scutul terminal al hederului (B) și placa terminală (C) este de 1–3 mm (0,04–0,12 țoli).

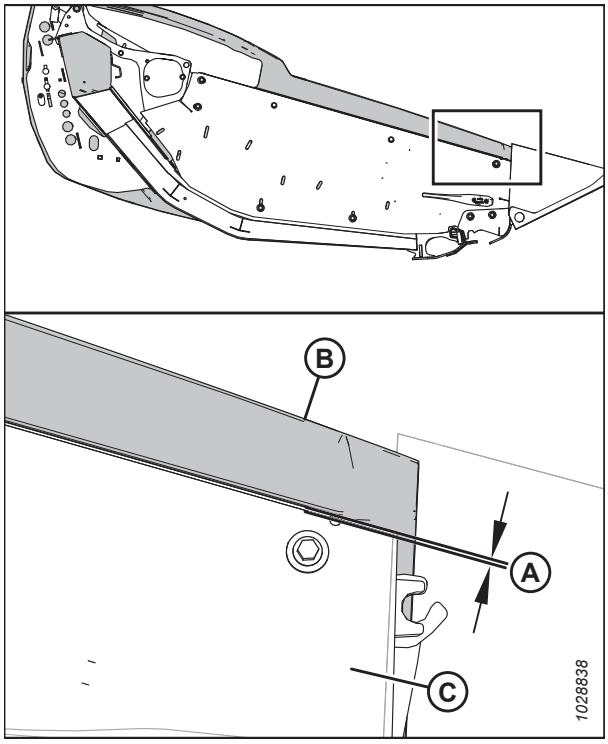


Figura 3.15: Spațiul dintre scutul terminal al hederului și placa terminală

2. Dacă este necesară o ajustare, reglați suportul de susținere (A) după cum urmează:
   a. Slăbiți bolțurile (B).
   b. Deplasați suportul de susținere (A) în sus sau în jos, după cum este necesar, pentru a obține un interstițiu corect.
   c. Strângeți din nou piesele de fixare.

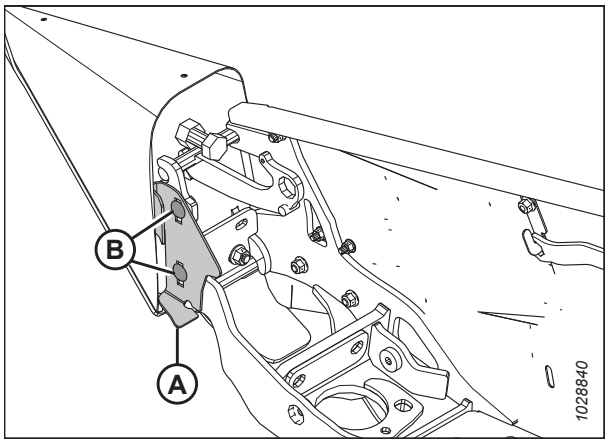


Figura 3.16: Suportul de susținere al scutului terminal al hederului

3. Verificați dacă interstițiul (A) dintre partea frontală a scutului terminal al hederului și consola de susținere (B) este de 8–18 mm (0,3–0,7 in).

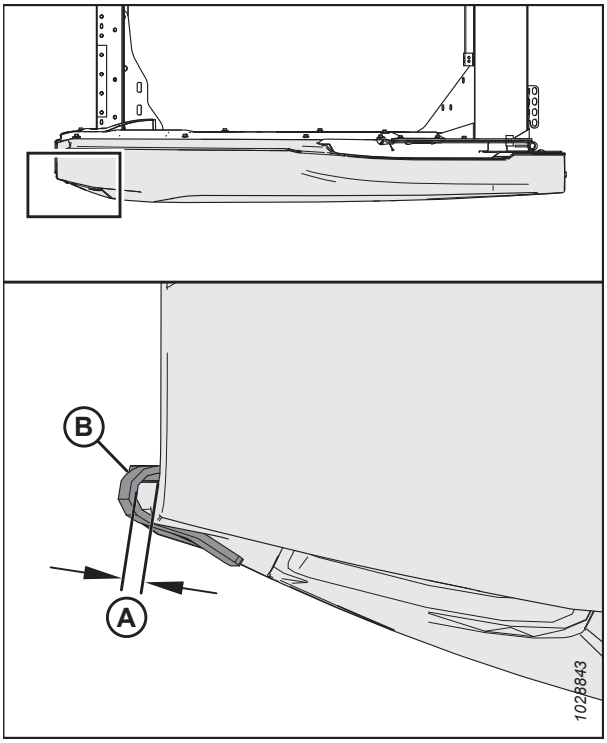


Figura 3.17: Interstițiul dintre scutul terminal al hederului și consola de susținere – Vedere de sus

4. Dacă este necesară o ajustare, reglați poziția brațului (A) al cuplajului după cum urmează:

   a. Slăbiți cele patru piulițe (B).

   b. Glisați suporturile (C) și brațul articulat (A) în față sau în spate, după cum este necesar, pentru a obține un interstițiu corect.

   c. Strângeți din nou piesele de fixare.

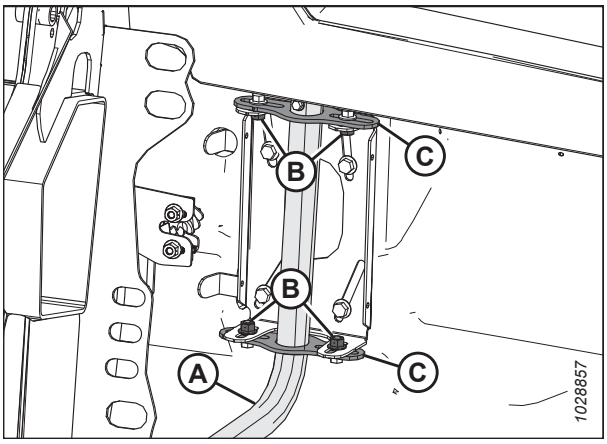


Figura 3.18: Scutul terminal din stânga al hederului

5. Verificați interstițiul (A) din partea frontală inferioară a scutului gâtului din stânga (E) până la marginea panoului terminal. Intervalul interstițiului este de 2–4 mm (0,09–0,16 in).

6. Verificați interstițiul (B) din partea frontală a scutului gâtului din stânga (E) până la marginea interioară a scutului terminal (D). Intervalul interstițiului este de 42–52 mm (1,7–2,04 in).

7. Verificați interstițiul (C) din partea posterioară a scutului gâtului din stânga (E) până la marginea interioară a scutului terminal (D). Intervalul interstițiului este de 15–25 mm (0,68–1 in).

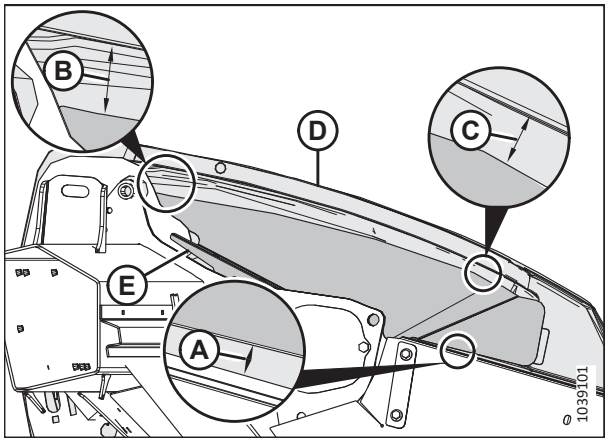


Figura 3.19: Alinierea scutului terminal – Vedere din interiorul punții

8. Asigurați-vă că bolțul (A) este complet cuplat pe dispozitivul de blocare în două trepte (B) pentru a împiedica deschiderea scutului terminal al hederului în timpul funcționării.

   NOTĂ:

   Scutul terminal al hederului este prezentat transparent în ilustrație.

9. Dacă este necesară reglarea, slăbiți piulițele (D) și glisați consola (C) în sus sau în jos.

10. După finalizare, strângeți piulițele (D) și verificați pașii de la *5, pagina 44* la *7, pagina 44* din nou.

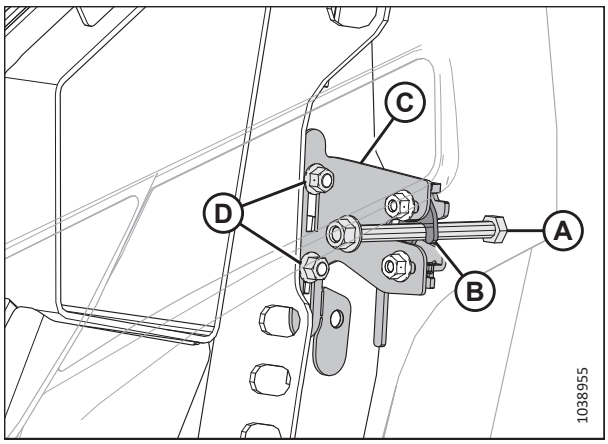


Figura 3.20: Dispozitiv de blocare în două trepte

Îndepărtarea scuturilor terminale ale hederului

Îndepărtați scuturile terminale atunci când efectuați lucrări de service asupra scuturilor terminale.

1. Deschideți complet scutul terminal al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

2. Cuplați dispozitivul de blocare (A) pentru a împiedica orice deplasare a scutului terminal.

3. Îndepărtați șurubul autofiletant (B).

4. Glisați scutul terminal al hederului în sus și îndepărtați-l de pe brațul cuplajului (C).

5. Așezați scutul terminal al hederului departe de zona de lucru.

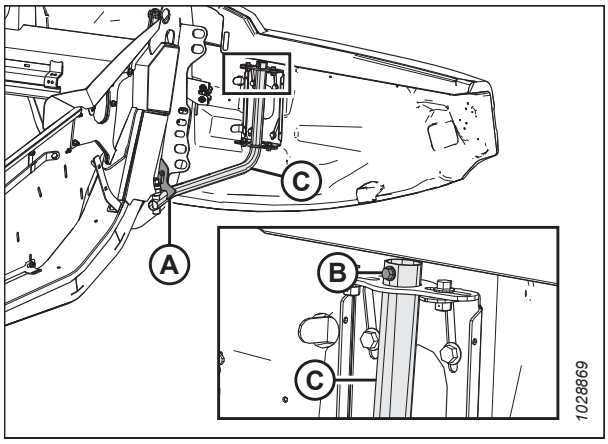


Figura 3.21: Scutul terminal din stânga al hederului

Montarea scuturilor terminale ale hederului

Pentru a vă asigura că scuturile terminale sunt montate corect, urmați procedura de instalare recomandată aici.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

IMPORTANT:

Aveți grijă să nu sprijiniți scutul terminal pe placa terminală din aluminiu în timpul instalării.

1. Ghidați scutul terminal al hederului pe brațul cuplajului (C) și glisați-l încet în jos.
2. Montați șurubul autofiletant (B).
3. Decuplați dispozitivul de blocare (A) pentru a permite deplasarea scutului terminal al hederului.
4. Închideți scutul terminal al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

   NOTĂ:

   Scuturile terminale ale hederului se pot dilata sau contracta atunci când sunt supuse unor schimbări mari de temperatură. Poziția scutului terminal al hederului poate fi reglată pentru a compensa modificările dimensionale. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea scuturilor terminale ale hederului, pagina 41*.

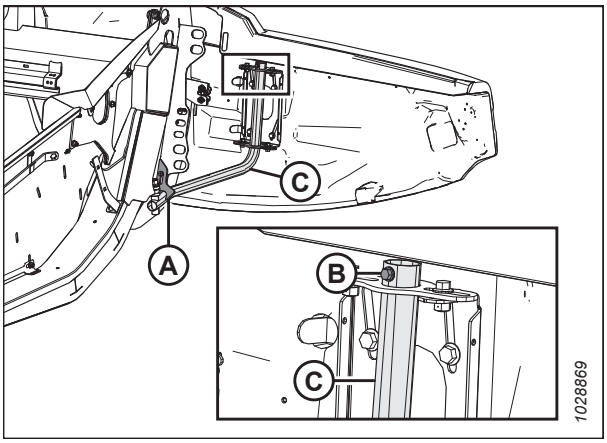


Figura 3.22: Scutul terminal din stânga al hederului

3.2.4 Capacul transmisiei rabatorului

Capacul transmisiei rabatorului protejează componentele transmisiei rabatorului de murdărie și resturi.

Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului

Capacul transmisiei rabatorului poate fi îndepărtat pentru a avea acces la componentele transmisiei rabatorului, pentru lucrări de service.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Porniți motorul.
2. Reglați rabatorul complet înainte.
3. Coborâți complet hederul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

5. Rotiți siguranța cu arc (A) în sus și peste placa din spate.

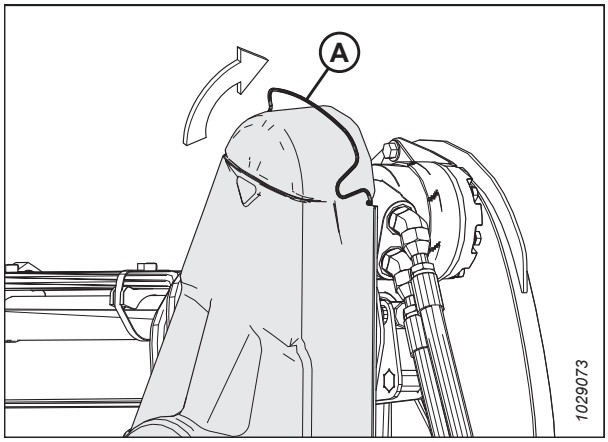


Figura 3.23: Capacul superior al transmisiei

6. Decuplați capacul superior (A) de la capacul inferior în punctele (B) și scoateți capacul superior. Păstrați cele două cleme de fixare cuplate pe capacul inferior.

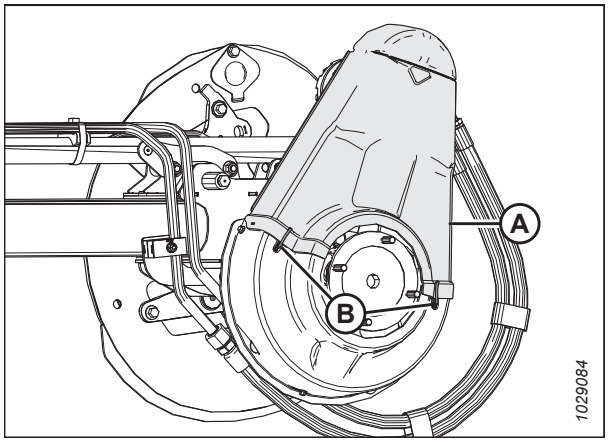


Figura 3.24: Capacul superior al transmisiei

7. Dacă este necesar, îndepărtați capacul inferior (B) prin îndepărtarea celor trei bolțuri (A).

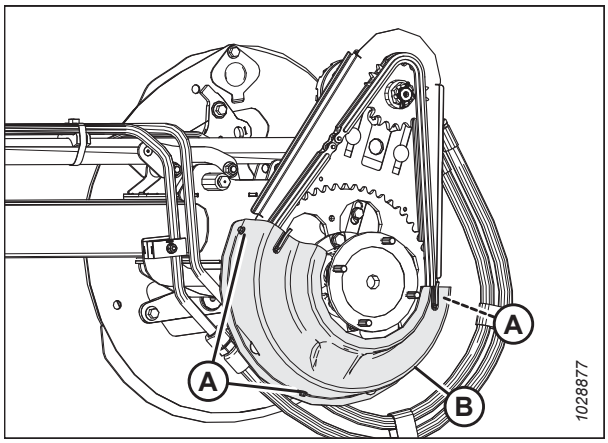


Figura 3.25: Capacul inferior al transmisiei

Montarea capacului transmisiei rabatorului

Capacul transmisiei rabatorului protejează componentele transmisiei de intemperii și resturi. Hederul nu trebuie operat fără capac.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Poziționați capacul inferior al transmisiei (B) (dacă a fost îndepărtat anterior) pe transmisia rabatorului și fixați-l cu trei bolțuri (A).

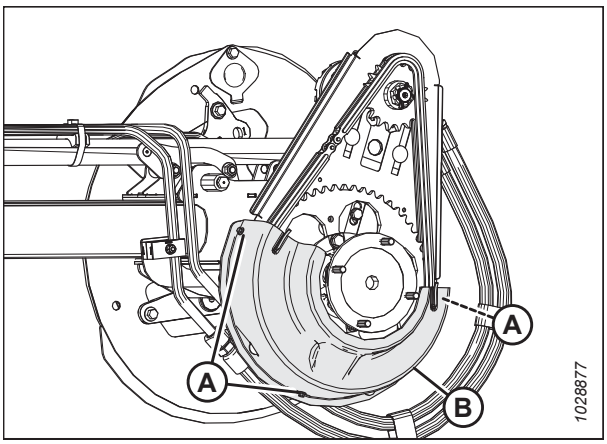


Figura 3.26: Capacul inferior al transmisiei

3. Poziționați capacul superior (A) pe transmisia rabatorului și fixați-l în poziție cu ajutorul celor două cleme (B) de pe capacul inferior.

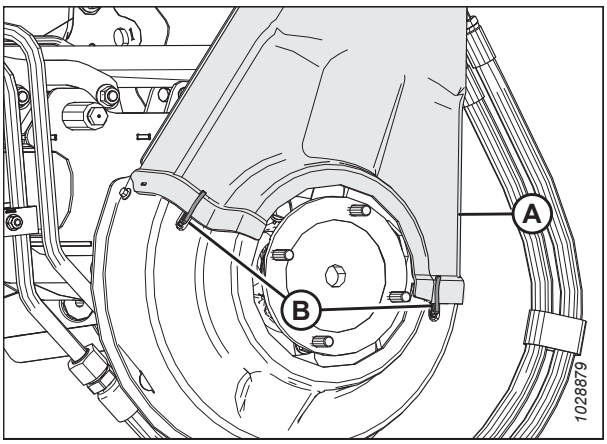


Figura 3.27: Capacul superior al transmisiei

4. Rotiți siguranța cu arc (A) în jos pentru a fixa capacul superior pe transmisia rabatorului. Asigurați-vă că bucla în formă de V (C) este îndreptată în jos, iar capătul arcului rămâne introdus în orificiul plăcii din spate (B) pe ambele părți ale transmisiei rabatorului.

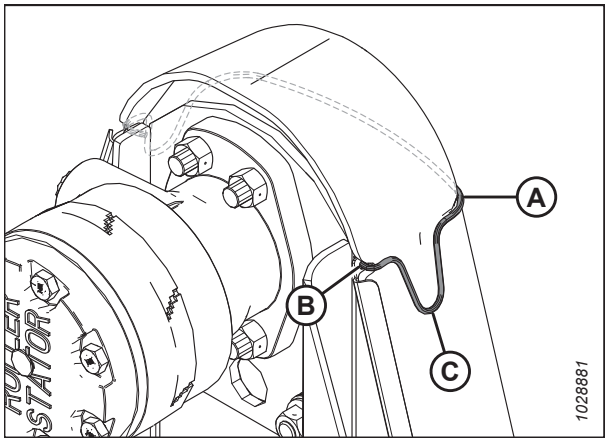


Figura 3.28: Transmisia rabatorului

3.2.5 Capacul articulației flexibile

Capacele din plastic sunt atașate la cadrul hederului pentru a proteja mecanismul de echilibrare a aripilor hederului de resturi și de intemperii.

Îndepărtarea capacelor articulației flexibile interioare

Îndepărtați capacele articulației flexibile pentru a avea acces la mecanismul de echilibrare a aripilor hederului sau la conductele hidraulice.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Coborâți complet hederul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Îndepărtați știftul în formă de U (A) și șplintul (B) care fixează capacul articulației flexibile (C) pe tubul posterior.
4. Glisați capacul (C) al articulației flexibile spre interior, apoi ridicați-l și scoateți-l.

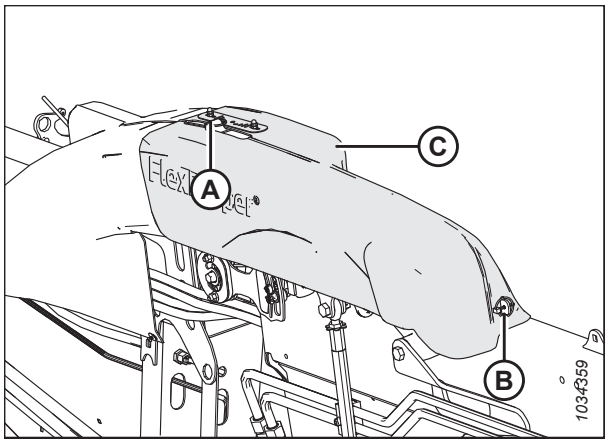


Figura 3.29: Capacul articulației flexibile interioare – partea stângă

Montarea capacelor articulației flexibile interioare

Capacele interioare ale articulației flexibile protejează mecanismul de echilibrare a aripilor hederului împotriva murdăriei și a intemperiilor. Acestea sunt fixate pe heder cu știfturi.

1. Coborâți capacul (A) al articulației flexibile deasupra articulației. Asigurați-vă că fantele (B) se aliniază cu clapetele (C) și (D).
2. Glisați capacul articulației flexibile spre exterior, astfel încât fila (D) să depășească fanta.

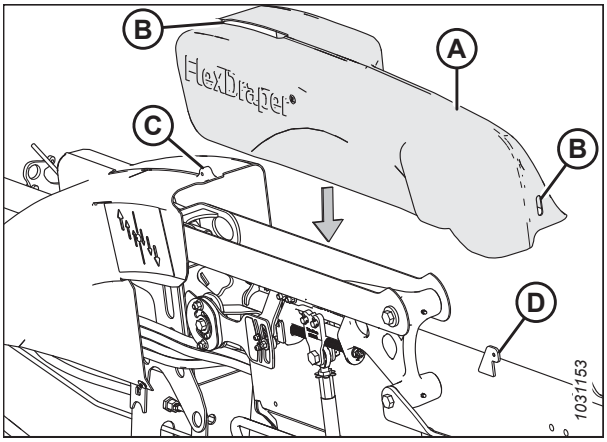


Figura 3.30: Capacul articulației flexibile interioare – partea stângă

3. Fixați capacul (C) al articulației flexibile cu ajutorul știftului în formă de U (A) și a șplintului (B).

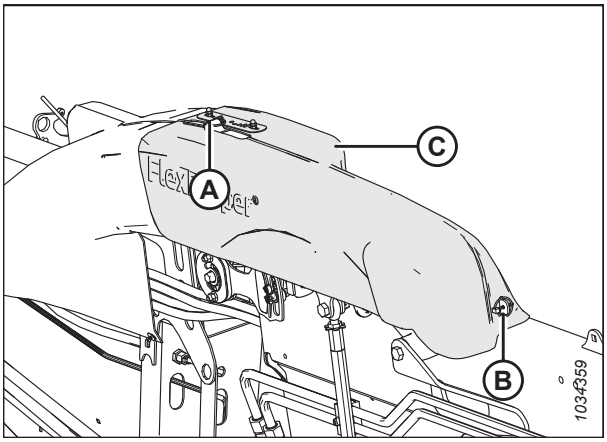


Figura 3.31: Capacul articulației flexibile interioare – partea stângă

Îndepărtarea capacelor exterioare ale articulației flexibile

Îndepărtați capacele articulației flexibile pentru a avea acces la mecanismul de echilibrare a aripilor hederului sau la conductele hidraulice.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Coborâți complet hederul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. **Hederele FD245 și FD250:** Scoateți șuruburile (A) și piulițele (nu sunt ilustrate) care fixează capacul articulației centrale (B) pe consolă (nu este ilustrat).

4. **Hederele FD245 și FD250:** Scoateți știftul (C). Scoateți capacul ridicându-l în sus și peste proeminențele cadrului.

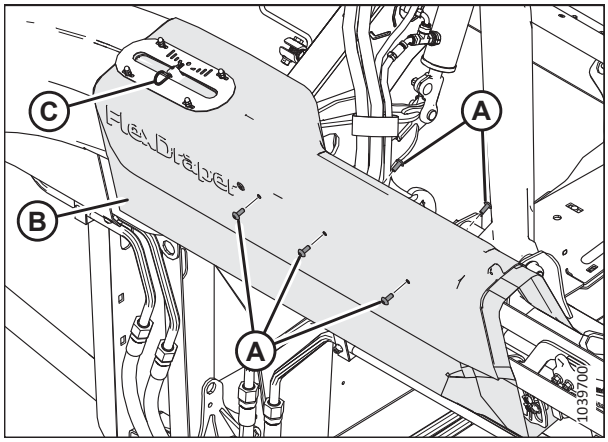


Figura 3.32: Capacul articulației centrale – numai pentru hederele FD245 și FD250

5. Scoateți capacul articulației după cum urmează:

   a. Scoateți șurubul (A). Piulița este integrată în clema conductei hidraulice.

   b. Scoateți șurubul (B) și piulița (nu este prezentată). Piulița Nyloc se potrivește într-un loc de formă hexagonală din clema conductei hidraulice, dar este detașabilă.

   c. Scoateți șurubul (C) și piulița hexagonală.

   d. Ridicați capacul departe de mânerul de blocare a aripii.

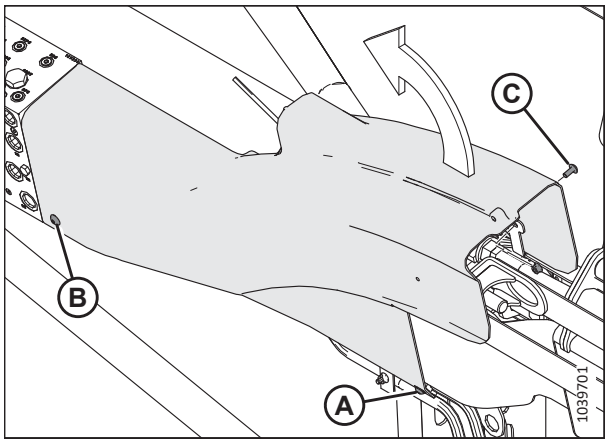


Figura 3.33: Capacul articulației exterioare

Montarea capacelor exterioare ale articulației flexibile

Capacele articulației flexibile protejează mecanismul de echilibrare a aripilor hederului împotriva murdăriei și a intemperiilor.

1. Poziționați capacul exterior stâng al articulației flexibile astfel încât orificiul (A) să treacă peste dispozitivul de blocare a aripii.

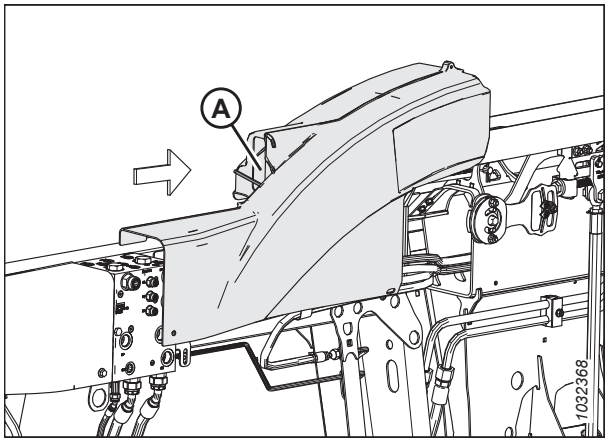


Figura 3.34: Capacul stâng al articulației flexibile – Partea din spate a hederului

2. Așezați crestătura din capac în spatele suportului (A) pe tubul posterior și aliniați capătul astfel încât să fie la același nivel cu colectorul (B).

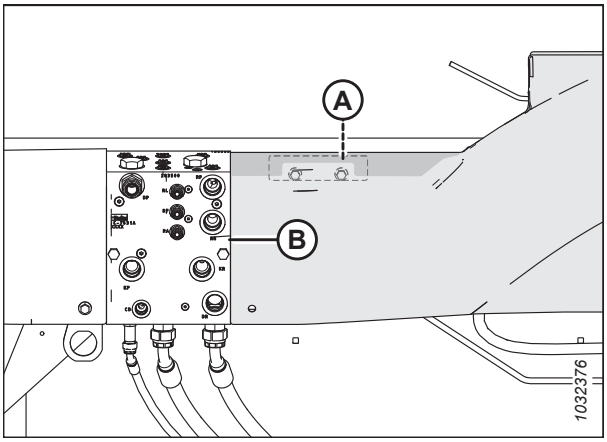


Figura 3.35: Capacul stâng al articulației flexibile – Partea din spate a hederului

3. Asigurați capacul articulației exterioare după cum urmează:

   a. Montați șurubul (A) și piulița Nyloc (B). Piulița se potrivește într-o canelură de formă hexagonală din clema conductei hidraulice.

   b. Montați șurubul (C). Piulița este integrată în consolă.

   c. Montați șurubul (D) și piulița hexagonală (E) pentru a fixa partea din față a capacului pe consolă.

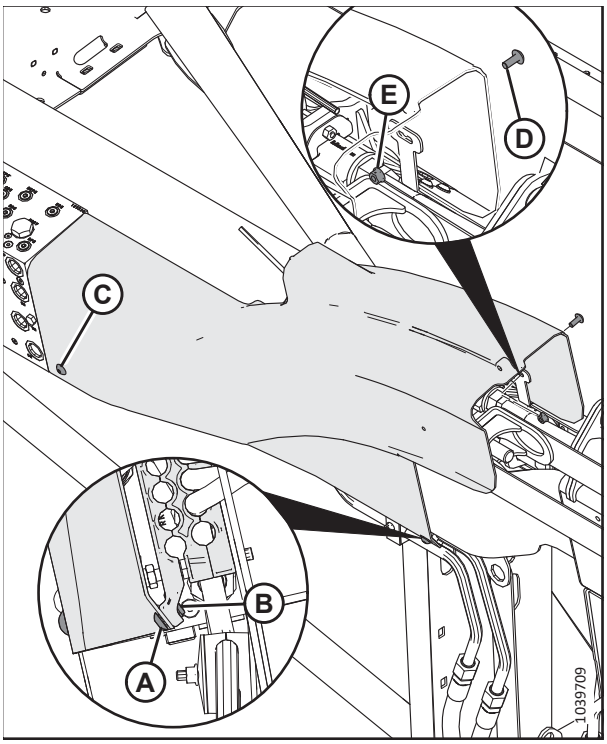


Figura 3.36: Capacul exterior al articulației flexibile – Partea din spate a hederului

4. **Hederele FD245 și FD250:** Așezați capacul articulației centrale (B) peste consola articulației flexibile și capacul articulației exterioare.
5. **Hederele FD245 și FD250:** Montați șuruburile (A) și piulițele (nu sunt ilustrate) care fixează capacul (B) al articulației centrale pe consolă.
6. **Hederele FD245 și FD250:** Montați știftul (C) prin orificiul din clapeta care iese prin indicatorul de flexibilitate.

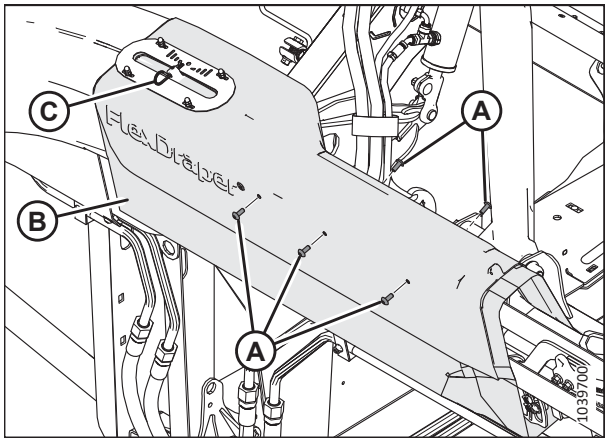


Figura 3.37: Capacul articulației centrale – numai pentru hederele FD245 și FD250

3.2.6 Verificarea zilnică de pornire

Efectuați aceste verificări zilnic înainte de a încerca să operați utilajul.

ATENȚIE

- **Solicitați persoanelor din jur să elibereze zona. Țineți copiii la distanță de utilaje. Mergeți în jurul utilajului pentru a vă asigura că nu se află nimeni sub, pe sau aproape de acesta.**
- **Purtați îmbrăcăminte strânsă pe corp și încălțăminte de protecție echipată cu talpă antiderapantă.**
- **Îndepărtați obiectele potențial periculoase de pe utilaj și din zona înconjurătoare.**
- **Luați cu dvs. orice îmbrăcăminte de protecție și dispozitive de siguranță personală care ar putea fi necesare pe parcursul zilei. NU vă asumați riscuri. Dispozitivele individuale de siguranță care pot fi necesare includ o cască de protecție, ochelari de protecție, mănuși groase, un aparat de respirație sau o mască cu filtru sau echipament pentru vreme umedă.**

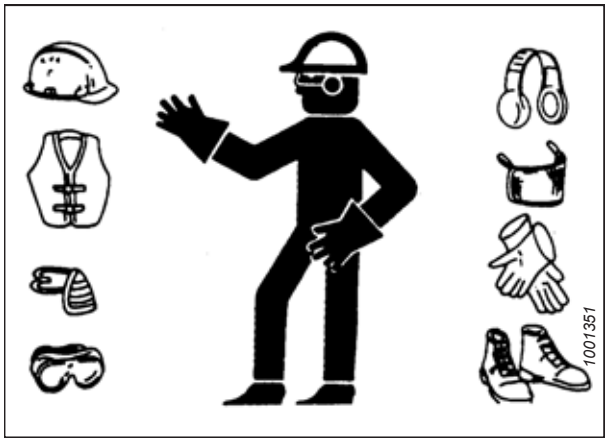


Figura 3.38: Dispozitive de siguranță

- **Protejați-vă împotriva zgomotului. Purtați un dispozitiv de protecție auditivă adecvat, cum ar fi căști sau dopuri pentru urechi, pentru a vă proteja împotriva zgomotelor puternice neplăcute sau inconfortabile.**

Efectuați următoarele verificări înainte de a porni utilajul:

1. Verificați dacă utilajul prezintă scurgeri și dacă există piese lipsă, deteriorate sau care nu funcționează.

   IMPORTANT:

   Utilizați procedura corectă atunci când căutați scurgeri de lichid sub presiune. Pentru instrucțiuni, consultați *4.2.5 Verificarea furtunurilor și liniilor hidraulice, pagina 277*.

2. Curățați toate luminile și reflectoarele utilajului.
3. Efectuați toate lucrările de întreținere zilnică. Pentru instrucțiuni, consultați *4.2.1 Program/registru de întreținere, pagina 272*.

3.3 Perioada de rodaj

În timpul primelor 50 de ore de funcționare, anumite sisteme de pe heder vor necesita atenție sporită. Urmați această procedură pentru a asigura durata de viață a hederului.

NOTĂ:

Până când vă familiarizați cu sunetul și senzația noului heder, fiți foarte atent și vigilent.

PERICOL

Înainte de a investiga un sunet neobișnuit sau de a încerca să corectați o problemă, opriți motorul și scoateți cheia din contact.

După ce ați atașat pentru prima dată hederul la combină, urmați acești pași:

1. Acționați utilajul cu rabatoarele, transportoarele cu bandă și cuțitele funcționând încet timp de cinci minute. Urmăriți și ascultați **DIN SCAUNUL OPERATORULUI** pentru a vedea dacă există piese care se leagă sau interferează.

   NOTĂ:

   Rabatoarele și transportoarele cu bandă laterale nu vor funcționa până când fluxul de ulei hidraulic nu umple conductele.

2. Consultați *4.2.2 Inspecția rodajului, pagina 275* și efectuați toate sarcinile specificate.

3.4 Oprirea combinei

Înainte de a părăsi scaunul operatorului, indiferent de motiv, opriți combina.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

Pentru a opri combina, procedați după cum urmează:

1. Parcați pe un teren plat ori de câte ori este posibil.
2. Coborâți complet hederul.
3. Treceți toate comenzile în poziția NEUTRĂ sau PARCARE.
4. Decuplați transmisia hederului.
5. Coborâți și retrageți complet rabatorul.
6. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
7. Așteptați până când utilajul se oprește din mișcare.

3.5 Comenzile cabinei

Hederul este controlat din cabina combinei.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele aflate în apropiere sunt la distanță de utilaj înainte de a porni motorul sau de a cupla orice transmisie a hederului.

Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei pentru identificarea următoarelor comenzi din cabină:

- Comanda de cuplare/decuplare a hederului
- Înălțimea hederului
- Unghiul hederului
- Viteza la sol
- Turația rabatorului
- Înălțimea rabatorului
- Poziția față-spate a rabatorului

3.6 Atașarea/detașarea hederului

Acest capitol include instrucțiuni pentru configurarea, atașarea, și detașarea hederului.

Combină	Consultați
Case IH seria 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	*3.6.1 Combine Case IH, pagina 56*

NOTĂ:

Asigurați-vă că funcțiile aplicabile [de exemplu, controlul automat al înălțimii hederului (AHHC), opțiunea hederului cu transportor cu bandă, opțiunea articulației centrale hidraulice, acționarea hidraulică a rabatorului] sunt activate pe combină și pe computerul combinei. În caz contrar, se poate produce o funcționare necorespunzătoare a hederului.

3.6.1 Combine Case IH

Pentru atașarea sau detașarea hederului la/de la o combină Case IH, urmați procedura relevantă din această secțiune.

Atașarea hederului la combina Case IH

Fiecare model de combină are instrucțiuni specifice cu privire la modul de atașare a hederului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Pe combină, asigurați-vă că mânerul de blocare (A) este poziționat astfel încât cârligele (B) să poată cupla modulul de flotare.

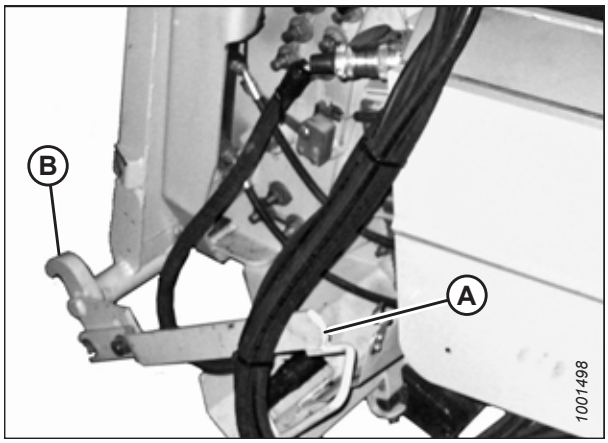


Figura 3.39: Dispozitivele de blocare ale carcasei alimentatorului

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

2. Porniți motorul și deplasați încet combina spre heder până când șaua carcasei alimentatorului (A) se află direct sub bara transversală superioară a modulului de flotare (B).

3. Ridicați ușor carcasa alimentatorului pentru a ridica hederul, asigurându-vă că șaua alimentatorului este bine cuplată în cadrul modulului de flotare.

4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

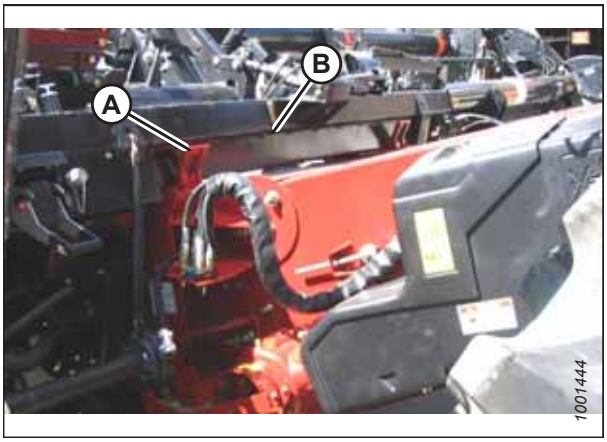


Figura 3.40: Combina și modulul de flotare

5. În partea stângă a carcasei alimentatorului, ridicați maneta (A) de pe modulul de flotare și împingeți mânerul (B) de pe combină pentru a cupla dispozitivele de blocare (C) de pe ambele părți ale carcasei alimentatorului.

6. Împingeți în jos maneta (A), astfel încât fanta din manetă să se cupleze pe mâner și să blocheze mânerul în poziție.

7. În cazul în care dispozitivul de blocare (C) nu cuprinde complet știftul de pe modulul de flotare, slăbiți bolțurile (D) și reglați dispozitivul de blocare. Strângeți din nou bolțurile.

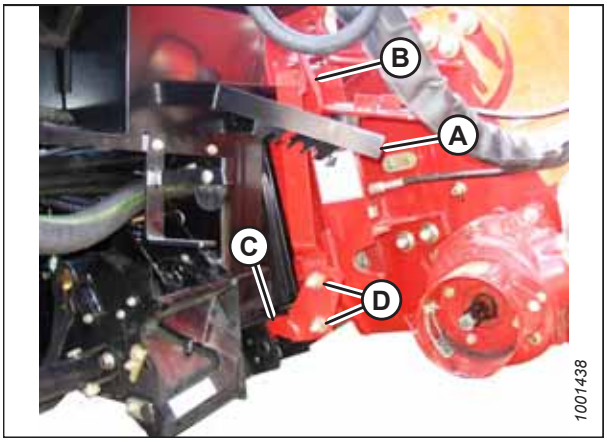


Figura 3.41: Combina și modulul de flotare

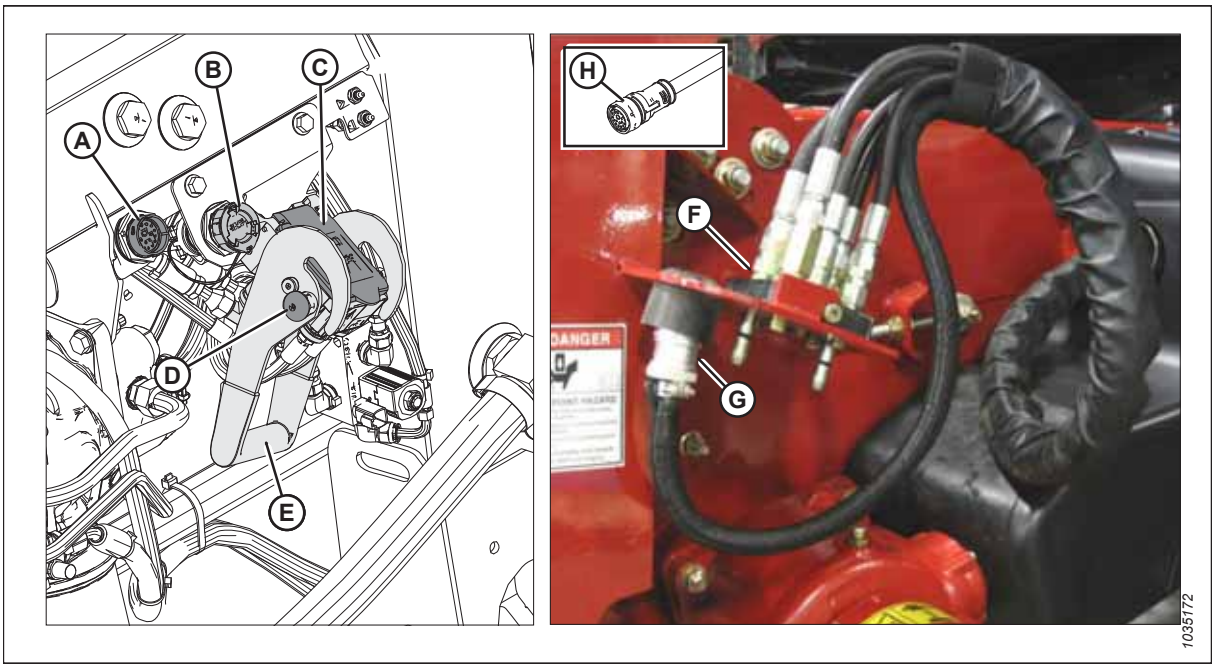


Figura 3.42: Cuplaj multiplu și conexiuni electrice

8. Îndepărtați capacele de la conectorii C81B (A) și (B).
9. Îndepărtați capacul de pe priza hidraulică (C). Curățați suprafețele de îmbinare ale prizei.
10. Apăsați butonul de blocare (D) și trageți mânerul (E) în poziția complet deschisă.
11. Îndepărtați cuplajul rapid hidraulic (F) de pe placa de depozitare de pe combină. Curățați suprafața de îmbinare a cuplajului.
12. Poziționați cuplajul (F) pe priza modulului de flotare (C) și împingeți mânerul (E) pentru a cupla știfturile la priză.
13. Împingeți mânerul (E) în poziția închisă până când iese butonul de blocare (D).
14. Scoateți conectorul combinei (G) din locul de depozitare de pe combină și conectați-l la priza (B). Rotiți colierul de pe conector pentru a-l bloca în poziție.
15. Scoateți conectorul setului de control al cabinei C81A (H) din locația de depozitare de pe combină și conectați-l la C81B (A). Rotiți colierul de pe conector pentru a-l bloca în poziție.
16. Trageți înapoi colierul liniei de transmisie (A) pentru a elibera linia de transmisie de pe suportul de susținere. Scoateți linia de transmisie din suportul de susținere.

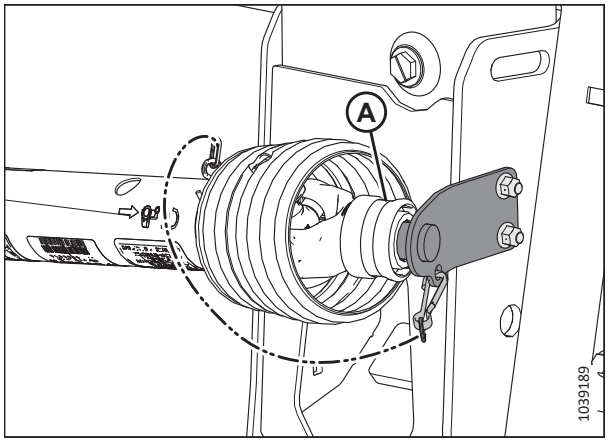


Figura 3.43: Linia de transmisie în poziție de depozitare – Linia de transmisie MACB7038 sau MACB7039

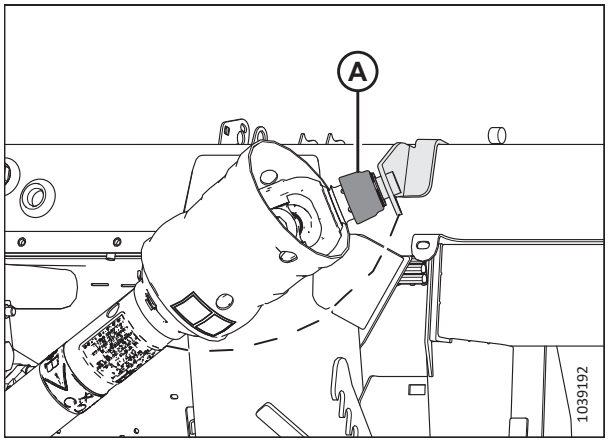


Figura 3.44: Linia de transmisie în poziția de depozitare – Linia de transmisie pentru deplasarea în pantă MAC7180, MACB7181 sau MAC7326

17. Trageți înapoi colierul (A) de la capătul liniei de transmisie și împingeți linia de transmisie pe arborele de ieșire al combinei (B) până când colierul se blochează.

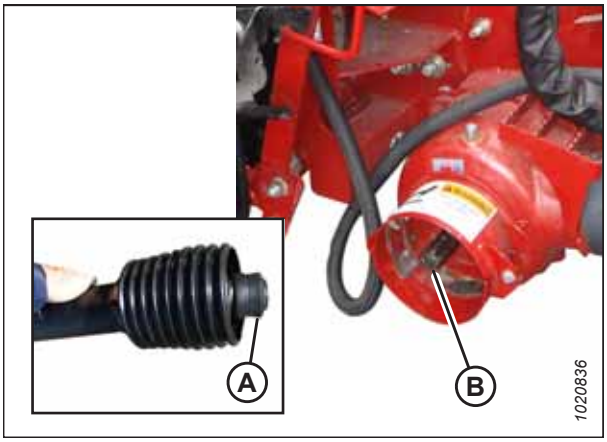


Figura 3.45: Arborele de ieșire al combinei

18. Decuplați dispozitivele de blocare a flotării trăgând fiecare mâner de blocare a flotării (A) spre exteriorul modulului de flotare și fixându-l în poziția deblocată (B).

    NOTĂ:

    Ilustrația din dreapta arată partea dreaptă a hederului. Dispozitivul de blocare a flotării se află în stânga, în partea opusă a hederului.

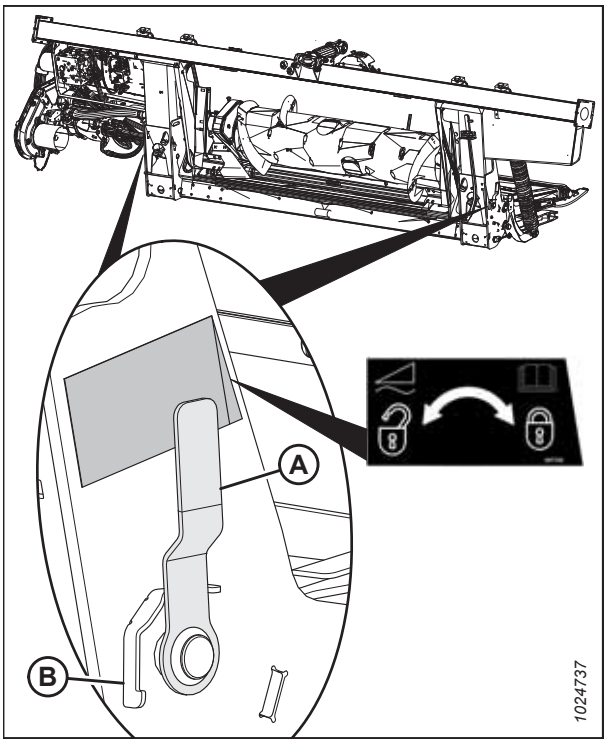


Figura 3.46: Mânerul de blocare a flotării

Detașarea hederului de la combina Case IH

Hederul va trebui să fie deconectat fizic de la combină, iar conexiunile hidraulice și electrice vor trebui îndepărtate.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
2. Poziționați hederul la mică distanță deasupra solului.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

   IMPORTANT:

   Dacă sunt montate roți de transport, hederul poate fi detașat fie în modul de transport, fie în modul de teren. În cazul în care se detașează cu roțile în modul de teren, setați roțile în poziția de depozitare sau în poziția de lucru cea mai înaltă; în caz contrar, hederul se poate înclina înainte, ceea ce face dificilă reatașarea. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127*.

   IMPORTANT:

   Dacă sunt montate roți stabilizatoare, setați roțile în poziția de depozitare sau în poziția de lucru cea mai înaltă; în caz contrar, hederul se poate înclina înainte, ceea ce face dificilă reatașarea. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea roților stabilizatoare, pagina 126*.

4. Cuplați dispozitivele de blocare a flotării trăgând fiecare mâner de blocare a flotării (A) spre exteriorul modulului de flotare și fixându-l în poziția blocată (B).

   NOTĂ:

   Ilustrația din dreapta arată partea dreaptă a hederului. Dispozitivul de blocare a flotării se află în stânga, în partea opusă a hederului.

5. Împingeți înapoi colierul (A) de la capătul liniei de transmisie și trageți linia de transmisie din arborele de ieșire al combinei (B) până când colierul se deconectează.

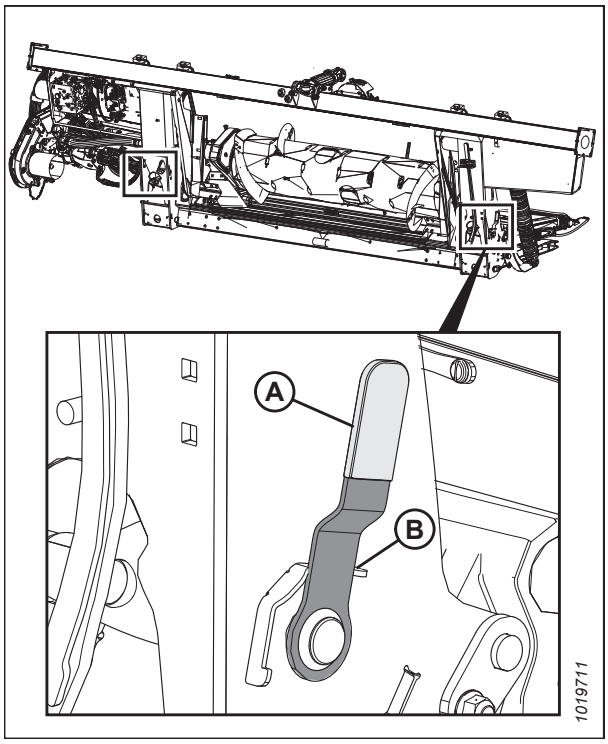


Figura 3.47: Mânerul de blocare a flotării

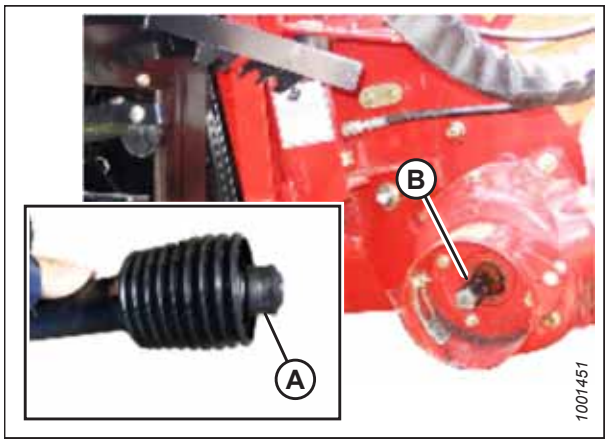


Figura 3.48: Linia de transmisie

6. Așezați linia de transmisie pe suportul de susținere (B) al liniei de transmisie, trăgând înapoi colierul (A) de pe linia de transmisie și potrivindu-l pe suportul (B). Eliberați colierul, astfel încât să se blocheze în poziție pe suportul de susținere.

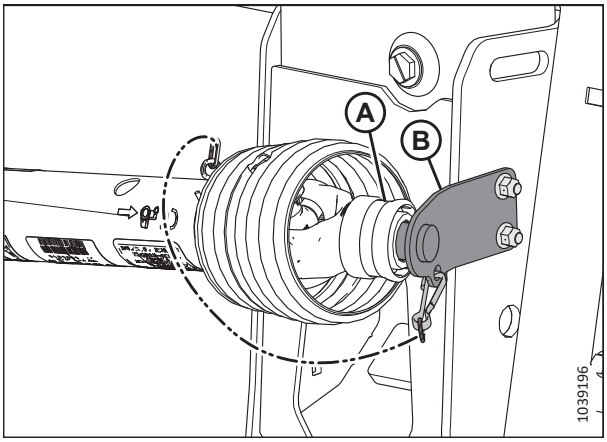


Figura 3.49: Linia de transmisie în poziție de depozitare – Linia de transmisie MACB7038 sau MACB7039

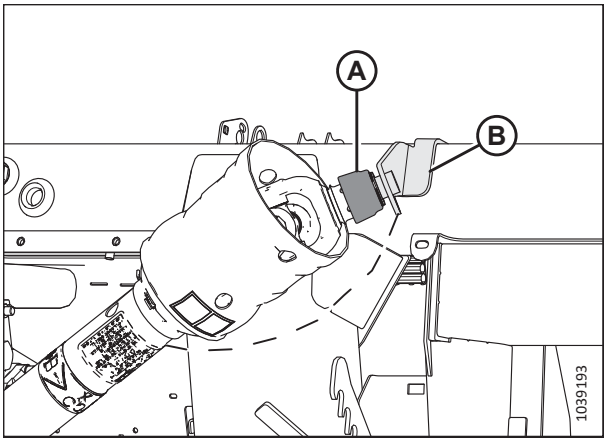


Figura 3.50: Linia de transmisie în poziția de depozitare – Linia de transmisie pentru deplasarea în pantă MACB7180, MACB7181 sau MACB7326

7. Scoateți conectorul electric (A) și reașezați capacul (B).

8. Apăsați butonul de blocare (C) și trageți mânerul (D) pentru a elibera cuplajul multiplu (E).

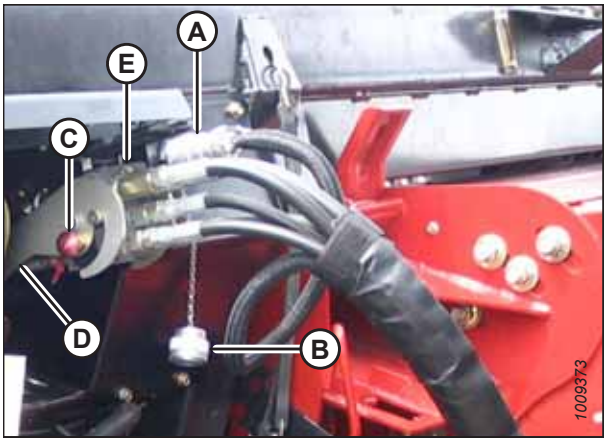


Figura 3.51: Cuplaj multiplu

9. Poziționați cuplajul multiplu (A) pe placa de depozitare (B) de pe combină.

10. Așezați conectorul electric (C) în cupa de depozitare (D).

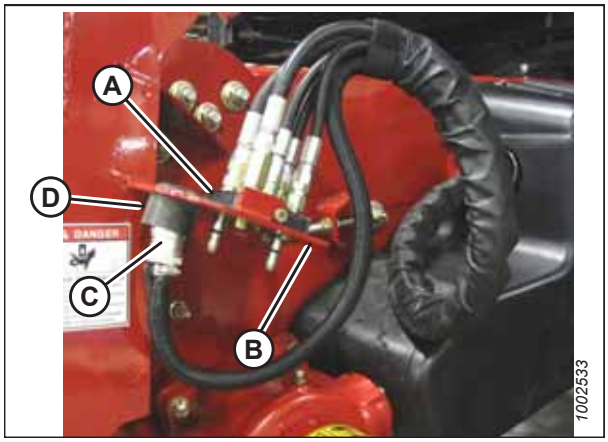


Figura 3.52: Depozitarea cuplajului multiplu

11. Împingeți mânerul (A) de pe priza modulului de flotare în poziția închisă până când iese butonul de blocare (B). Închideți capacul.

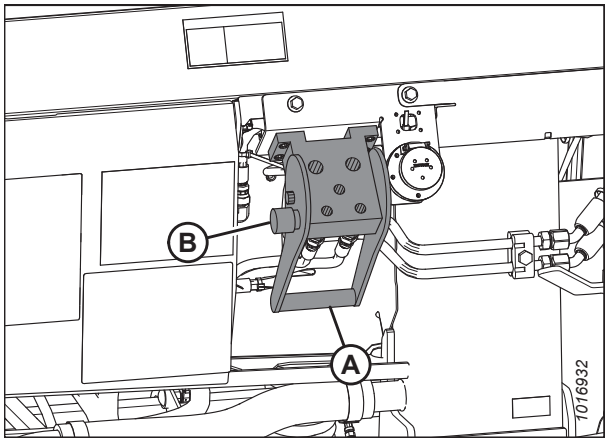


Figura 3.53: Priza modulului de flotare

12. Ridicați maneta (A) și trageți și coborâți mânerul (B) pentru a decupla dispozitivul de blocare a carcasei alimentatorului/ modulului de flotare (C).

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

13. Coborâți carcasa alimentatorului până când decuplează suportul modulului de flotare.

14. Îndepărtați încet combina de modulul de flotare.

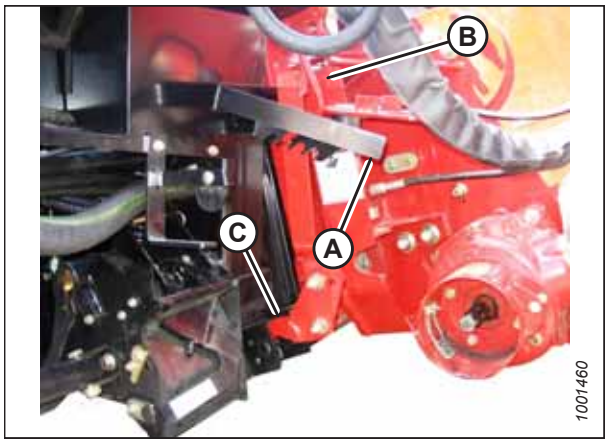


Figura 3.54: Dispozitivele de blocare ale carcasei alimentatorului

3.6.2 Atașarea/Detașarea hederului la/de la modulul de flotare FM200

Pentru atașarea sau detașarea modulului de flotare la/de la heder, urmați procedura relevantă. Aceste proceduri presupun ca modulul de flotare să rămână atașat la combină.

NOTĂ:

În cazul în care hederul este echipat cu roți de transport, modulul de flotare poate fi atașat și detașat la/de la heder în timp ce acesta se află în modul de transport sau în cel de câmp.

Detașați modulul de flotare de la heder numai în următoarele cazuri:

- Hederul este necesar pentru a fi utilizat pe o secerătoare
- Un heder diferit, compatibil cu modulul de flotare, va fi atașat la combină
- Hederul sau modulul de flotare necesită service sau reparații, iar procedurile de service sau reparații necesită ca modulul de flotare să fie detașat de la heder

Detașarea hederului de la modulul de flotare FM200

Modulul de flotare FM200 se atașează la heder, oferindu-i abilitatea de a urmări îndeaproape contururile solului. Dacă este necesar, FM200 poate fi deconectat de la heder.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

AVERTISMENT

Nu țineți niciodată mâinile în zona dintre apărători și cuțit.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

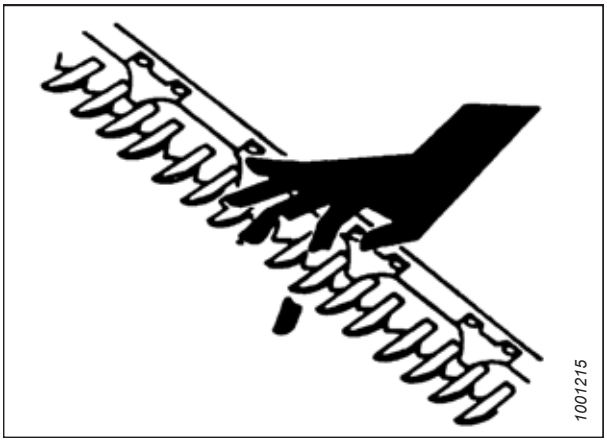


Figura 3.55: Pericolul barei port-degete

1. Porniți motorul, apoi coborâți hederul.
2. Creșteți interstițiul sub transportorul cu bandă de alimentare cu modul de flotare prin înclinarea hederului și extinderea completă a cilindrului (A) până când indicatorul (B) se află în poziția **E**.
3. Ridicați rabatorul la înălțimea maximă.
4. Opriți motorul, apoi scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului.

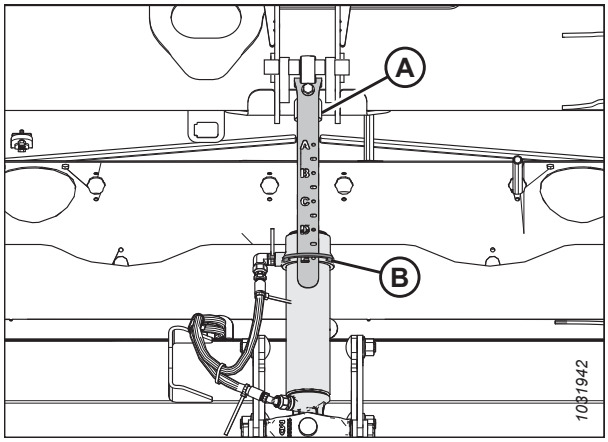


Figura 3.56: Articulația centrală

6. Mutați maneta (A) în poziția de blocare pentru a cupla dispozitivele de blocare ale aripilor.

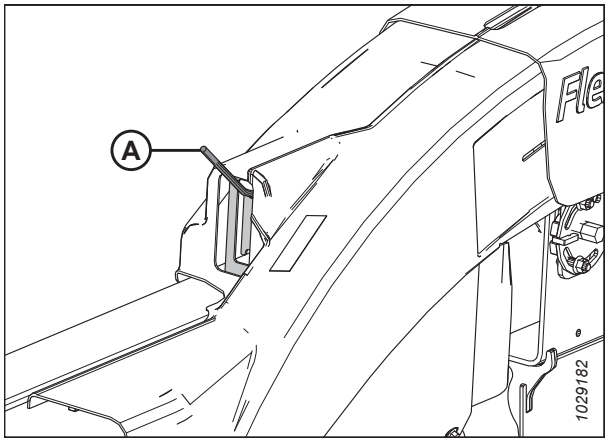


Figura 3.57: Dispozitivul de blocare al aripii – partea stângă prezentată

7. Cuplați dispozitivele de blocare a flotării trăgând fiecare mâner de blocare a flotării (A) spre exteriorul modulului de flotare și fixându-l în poziția blocată (B).

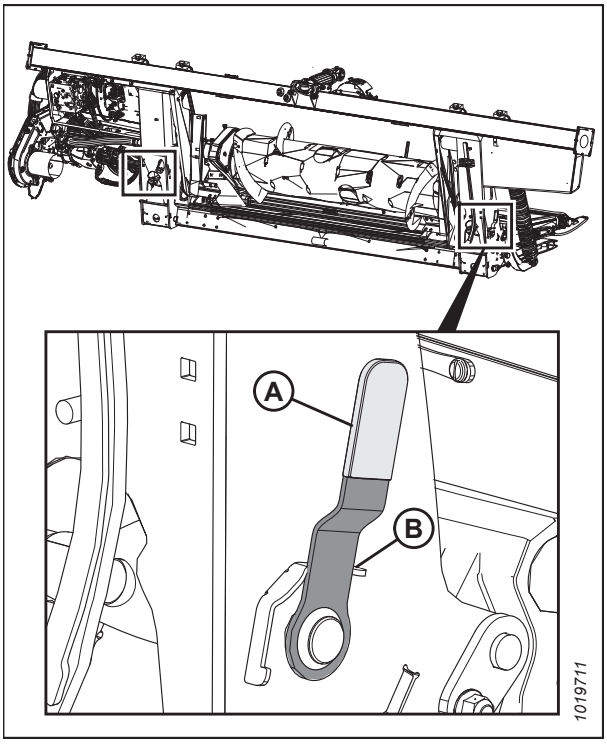


Figura 3.58: Dispozitiv de blocare a flotării

8. În partea din spate a cadrului modulului de flotare, scoateți bolțurile (A) pentru a elibera tensiunea de pe arcurile de reglare (B).
9. Decuplați arcurile de reglare (B) de la întinzătoarele de arcuri (C). Lăsați arcurile să atârne pe canalul de echilibrare (D).
10. Remontați întinzătoarele de arcuri pe modulul de flotare. Fixați cu bolțuri (A).
11. Repetați pe partea opusă.

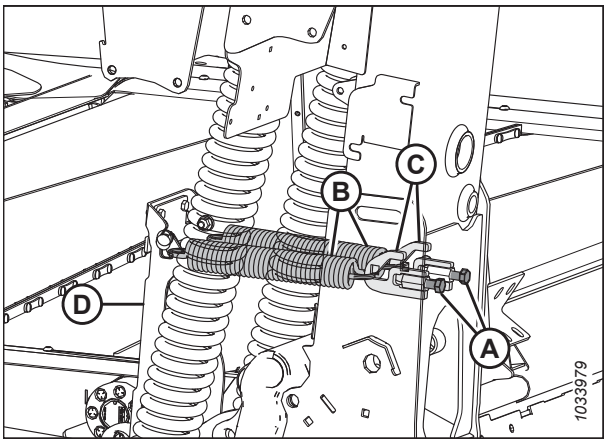


Figura 3.59: Arcurile de reglare – partea stângă

12. Îndepărtați cele două bolțuri (A) și elementele de umplere (B) din cornierul de susținere al tăvii de tranziție (C). Repetați procedura pe partea opusă.

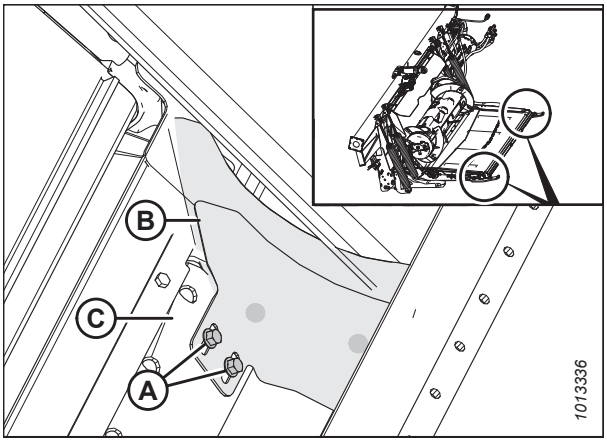


Figura 3.60: Elemente de umplere

13. Scoateți și păstrați bolțul (A).
14. Scoateți piulița de M10 de pe bolțul (B).
15. Utilizați o cheie de 24 mm pe bolțul hexagonal (C) pentru a roti siguranța în jos și ridicați ușor platforma de alimentare pentru a scoate bolțul (B).
16. Rotiți siguranța în sus și înapoi pentru a coborî platforma modulului de flotare și pentru a decupla tubul tăvii de tranziție.
17. Montați bolțul (A).
18. Repetați pentru partea opusă a platformei transportorului cu bandă de alimentare.

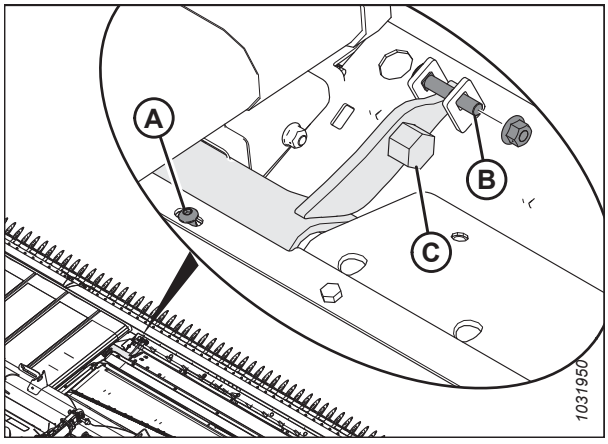


Figura 3.61: Siguranța modulului de flotare

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

19. Decuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului, porniți motorul, coborâți rabatorul și ridicați complet hederul.
20. Opriți motorul, scoateți cheia din contact și cuplați dispozitivele de siguranță ale combinei.
21. slăbiți piulița și bolțul (A) și decuplați cârligul (B) de la picior pe ambele părți ale modulului de flotare.

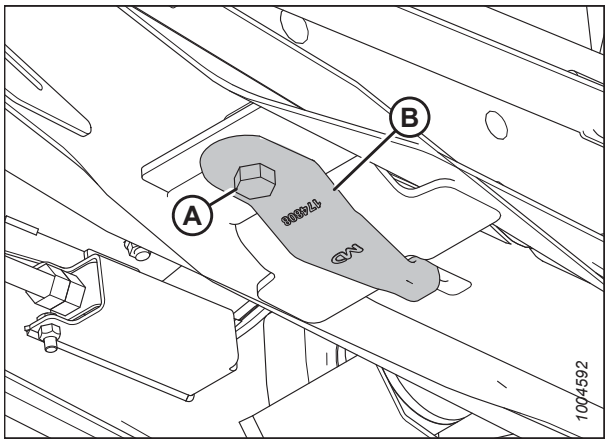


Figura 3.62: Partea inferioară a modulului de flotare

22. rotiți cârligul (B) la 90° pentru depozitare și strângeți din nou bolțul (A) și piulița.

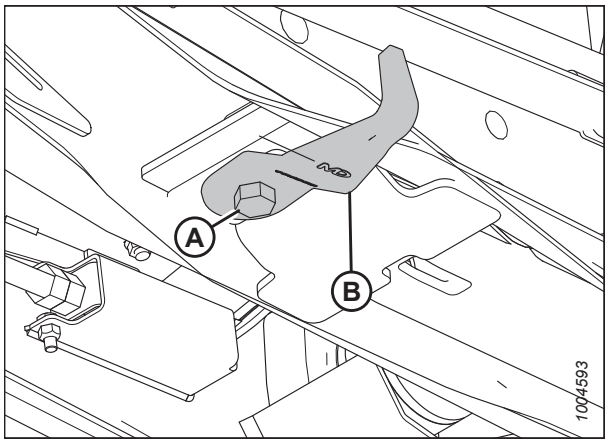


Figura 3.63: Partea inferioară a modulului de flotare

23. Așezați un bloc (A) de 150 mm (6 țoli) sub piciorul hederului. Acest lucru va ajuta la deconectarea articulației centrale.

24. Decuplați dispozitivele de blocare ale cilindrilor de ridicare ai combinei, porniți motorul și coborâți hederul până când piciorul hederului se sprijină pe bloc sau până când roțile stabilizatoare sunt pe sol.

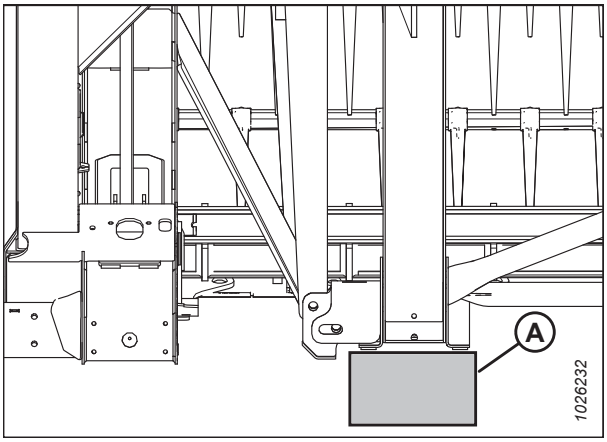


Figura 3.64: Picior de heder pe bloc

25. Deconectați articulația centrală hidraulică după cum urmează:

    a. Îndepărtați șplintul (A) și știftul (B).

    NOTĂ:

    Aveți grijă când scoateți știftul, pot fi montate sau nu șaibe pe ambele părți ale articulației centrale.

    b. Ridicați articulația centrală (C) de pe consolă.

    c. Remontați știftul (B) pe suport și fixați-l cu șplintul (A).

    NOTĂ:

    Poate fi necesar să ridicați sau să coborâți carcasa alimentatorului pentru a regla lungimea articulației centrale și pentru a ușura sarcina excesivă de pe aceasta.

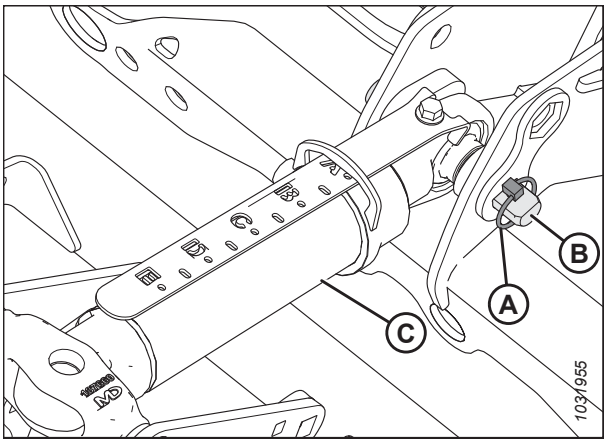


Figura 3.65: Articulația centrală hidraulică

NOTĂ:

- Dacă se află pe teren: împingeți rabatorul complet înainte pentru a reduce pierderea de ulei.
- În cazul transportului: trageți rabatorul complet înapoi.

26. Deconectați conectorul electric (A).

    NOTĂ:

    În cazul în care colierele colorate din plastic lipsesc de la oricare dintre furtunuri, înlocuiți-le înainte de a deconecta furtunurile.

27. Deconectați toate furtunurile dintre modul și colector (B). Acoperiți imediat capetele furtunurilor pentru a preveni pierderea de ulei.

    NOTĂ:

    Marcați locurile furtunurilor pentru a ajuta la reatașare.

28. Așezați și fixați furtunurile pe cadrul modulului de flotare.

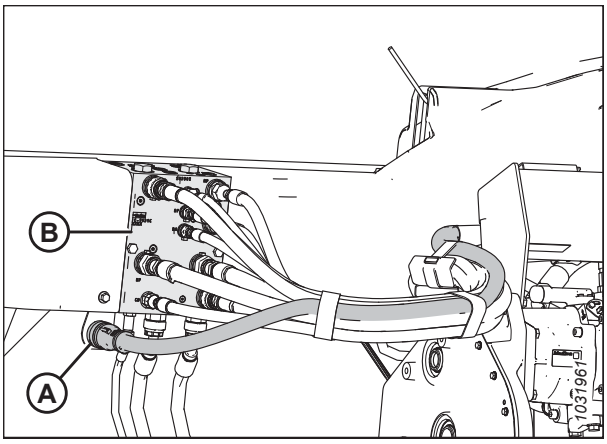


Figura 3.66: Conexiunile hederului

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

29. Porniți motorul.
30. Coborâți modulul de flotare pentru a-l decupla de la heder.
31. Îndepărtați-vă încet de heder, în linie dreaptă.
32. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

Atașarea hederului la modulul de flotare FM200

Hederele seria FD2 pot fi atașate la modulul de flotare fie din configurațiile pentru teren, fie din cele pentru transport.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

Roțile de transport pot fi utilizate pentru a susține hederul. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127*.

1. Sprijiniți articulația centrală hidraulică (A) cu un știft (sau un instrument echivalent) în poziția (B), conform ilustrației.

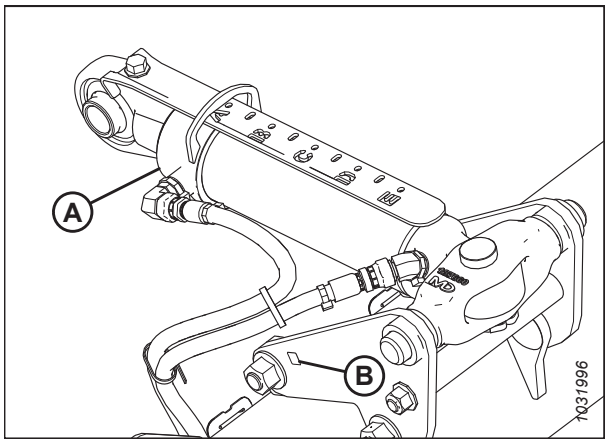


Figura 3.67: Articulația centrală

2. Asigurați-vă că siguranțele (A) de la colțurile din față ale modulului de flotare sunt rotite spre partea din spate a modulului de flotare.

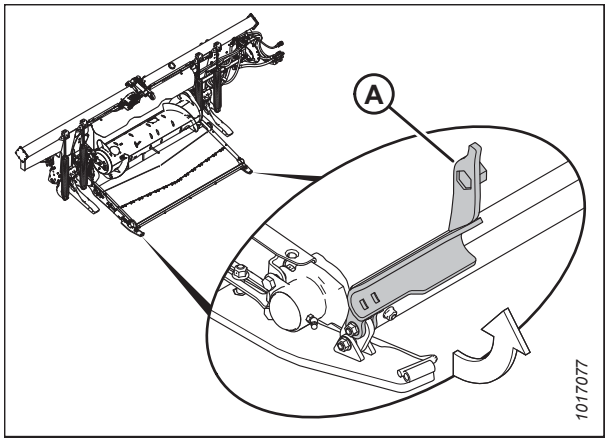


Figura 3.68: Siguranță

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

3. Porniți motorul și coborâți carcasa alimentatorului combinei, astfel încât brațele modulului de flotare (A) să fie aliniate cu canalele de echilibrare a hederului (B).

4. Conduceți încet înainte, menținând alinierea între brațele modulului de flotare (A) și canalele de echilibrare a hederului (B).

5. Țineți brațele modulului de flotare (A) chiar sub canalele de echilibrare (B) pentru a vă asigura că picioarele modulului de flotare se așază corect în suporturile articulației hederului în poziția (C).

   IMPORTANT:

   Păstrați furtunurile hidraulice la distanță pentru a preveni deteriorarea în timp ce conduceți spre heder.

6. Continuați să înaintați până când brațele modulului de flotare (A) intră în contact cu opritoarele din canalele de echilibrare (B).

7. Reglați lungimea articulației centrale (A) cu ajutorul sistemului hidraulic de reglare a unghiului hederului pentru a alinia aproximativ ochiul articulației centrale (B) cu orificiul din suportul hederului.

8. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

9. Scoateți șplintul (C) și trageți știftul (D) parțial din consolă.

   NOTĂ:

   Aveți grijă când scoateți știftul, pot exista niște șaibe pe știft pentru a elimina jocul excesiv de la articulația centrală atunci când este montată.

10. Scoateți elementul utilizat pentru a sprijini articulația centrală (A).

11. Aliniați ochiul articulației centrale cu orificiul din consolă, așezați șaibele (A) îndepărtate în Pasul *9, pagina 69*, pe fiecare parte a articulației centrale, în timp ce reintroduceți știftul.

    NOTĂ:

    Este posibil să nu existe nici una, una sau două șaibe.

12. Fixați știftul (B) cu șplintul (C).

ATENȚIE

Conectați întotdeauna articulația centrală înainte de ridicarea completă a hederului.

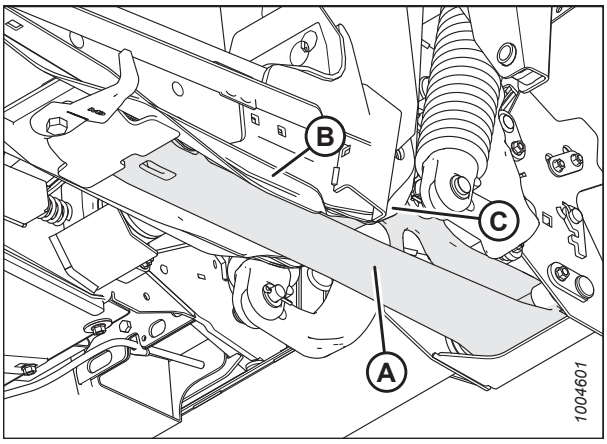


Figura 3.69: Partea inferioară a modulului de flotare

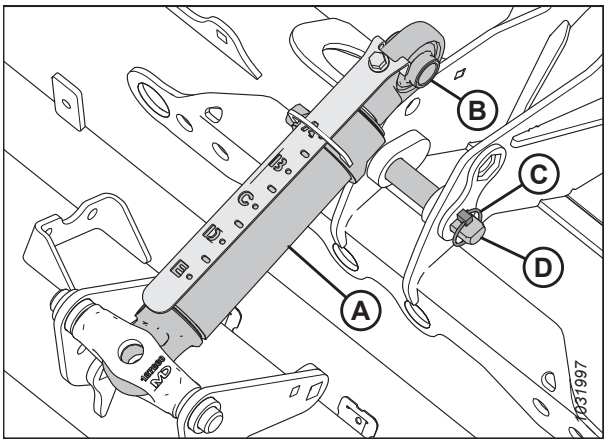


Figura 3.70: Articulația centrală

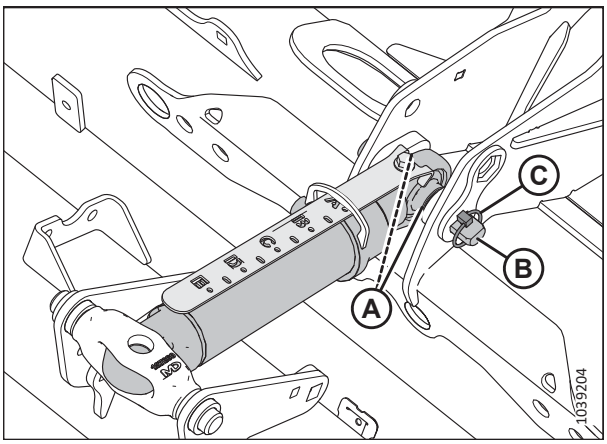


Figura 3.71: Articulația centrală

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

13. Porniți motorul.
14. Ridicați modulul de flotare, asigurându-vă că picioarele modulului de flotare se cuplează pe picioarele hederului.
15. Ridicați hederul complet.
16. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
17. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
18. slăbiți piulița și bolțul (A) și repoziționați cârligul (B), așa cum este ilustrat, pentru a cupla brațul modulului de flotare. Strângeți bolțul și piulița (A).

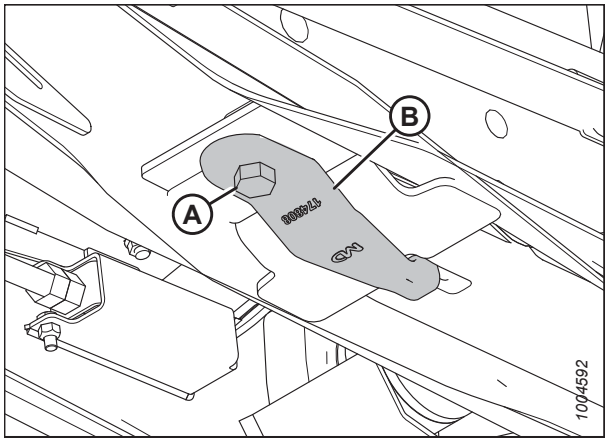


Figura 3.72: partea inferioară a modulului de flotare

19. În partea din spate a cadrului modulului de flotare, scoateți bolțurile (A) și întinzătoarele de arcuri (C).
20. Cuplați arcurile de reglare (B) care sunt agățate pe canalul de echilibrare (D) la întinzătoarele de arcuri (C).
21. Remontați întinzătoarele de arcuri pe modulul de flotare. Strângeți bolțurile (A) până la capăt.
22. Repetați pe partea opusă.

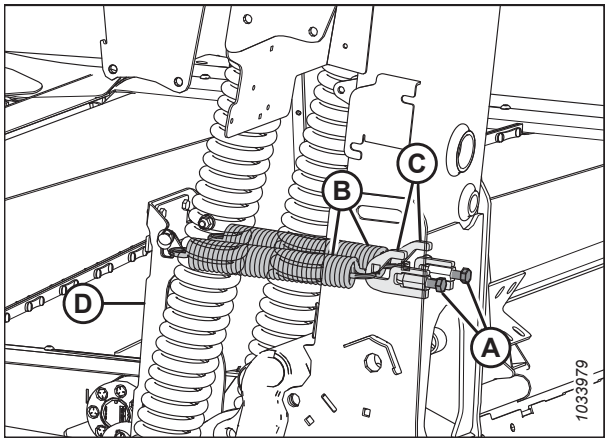


Figura 3.73: Arcurile de reglare – partea stângă

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

23. Scoateți bolțul (A) și demontați piulița și bolțul (B) de pe ambele părți ale deschiderii pentru a permite atașarea platformei modulului de flotare.

24. Rotiți siguranța (C) înainte și în jos pentru a cupla tubul tăvii de tranziție.

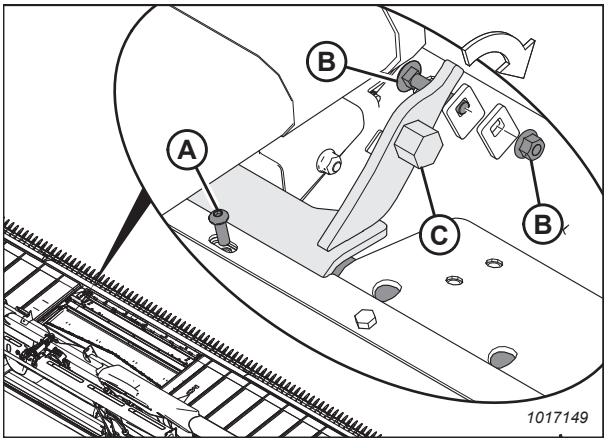


Figura 3.74: Siguranța modulului de flotare

25. Utilizați o cheie de 24 mm (15/16 țoli) pe bolțul hexagonal (C) pentru a roti siguranța în jos și ridicați ușor platforma de alimentare. Montați piulița și bolțul (B) pentru a bloca poziția siguranței.

26. Montați bolțul (A).

27. Repetați pentru partea opusă a platformei transportorului cu bandă de alimentare.

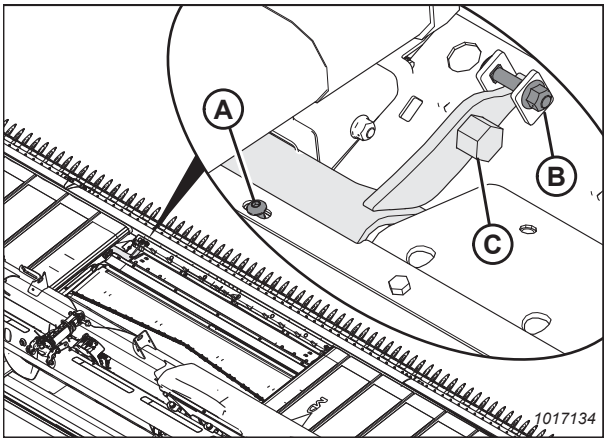


Figura 3.75: Siguranța modulului de flotare

28. Instalați elementele de umplere (B) pe cornierul de susținere al tăvii de tranziție (C) utilizând două bolțuri (A).

    NOTĂ:

    Asigurați-vă că nu există niciun contact cu plăcile transportorului cu bandă lateral.

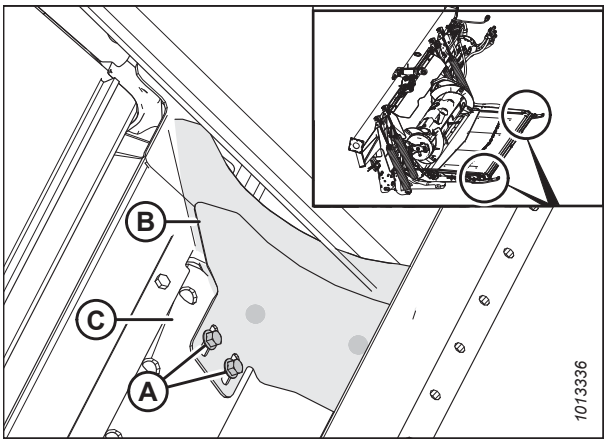


Figura 3.76: Elemente de umplere

29. Utilizați o lavetă curată pentru a îndepărta resturile de pe cuplaje și prize.

30. Atașați următoarele furtunuri hidraulice la colector (B):
    - Presiunea cuțitului la portul KP de pe colector (colier pentru cablu portocaliu)
    - Returul cuțitului la portul KR de pe colector (colier pentru cablu albastru)
    - Presiunea transportorului cu bandă la portul DP de pe colector (colier pentru cablu verde)
    - Returul transportorului cu bandă la portul DR de pe colector (colier pentru cablu roșu)
    - Scurgerea carcasei la portul CD de pe colector

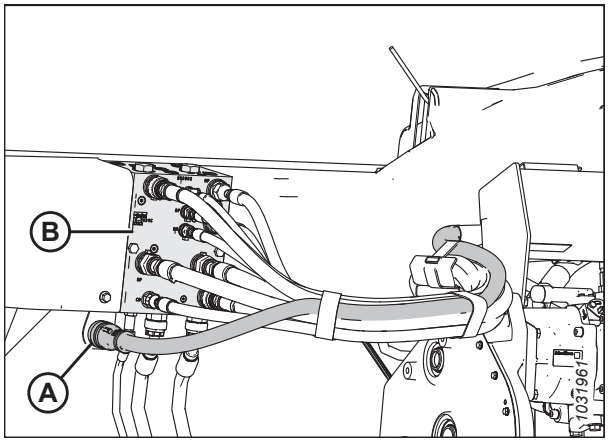


Figura 3.77: Conexiunile hederului

31. Atașați conectorul electric C20C (A).

32. Verificați flotarea și confirmați că hederul este aliniat. Pentru instrucțiuni, consultați următoarele secțiuni:
    - *3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
    - *3.11 Alinierea hederului, pagina 243*

ATENȚIE

Asigurați-vă că toate persoanele aflate în apropiere sunt la distanță de utilaj înainte de a porni motorul sau de a cupla orice transmisie a hederului.

33. Porniți combina și efectuați următoarele inspecții:
    - Ridicați și coborâți rabatorul pentru a vă asigura că furtunurile sunt conectate corect.
    - Rulați hederul pentru a vă asigura că furtunurile sunt conectate corect.

34. Verificați dacă există scurgeri.

3.7 Configurarea hederului

Pentru o performanță optimă, hederul trebuie configurat în mod specific pentru diferite condiții de recoltare și diferite culturi.

3.7.1 Dispozitive atașate ale hederului

Accesoriile opționale pot îmbunătăți performanța în anumite condiții sau pot adăuga caracteristici la heder. Dispozitivele atașate opționale pot fi comandate și montate de către distribuitorul dvs. MacDon.

Consultați *5 Opțiuni și dispozitive atașate, pagina 497* pentru descrierile elementelor disponibile.

3.7.2 Setări heder

Tabelele de mai jos oferă un ghid pentru configurarea hederului pentru diferite condiții de recoltare și diferite culturi.

Pentru informații despre setările rabatorului, consultați *3.7.4 Setările rabatorului, pagina 89*.

Pentru informații despre configurarea melcului FM200, consultați *3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94*.

NOTĂ:

Măriți viteza transportorului cu bandă lateral pentru o performanță sporită datorită creșterii materialului de cultură sau datorită creșterii vitezei la sol.

Tabelul 3.1 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru cereale

Înălțimea miriștii	102 mm (< 4 in)						
Roți stabilizatoare[4]	Depozitare						
Poziția saboților glisanți	În sus sau la mijloc						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[5]	**Unghiul hederului**[6, 7]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[8]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Oprite	8	B – C	3	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Recomandat
Culcată la sol	Oprite	7	B – C	3 sau 4	5–10	4 sau 5	Nu este necesar

4. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
5. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
6. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
7. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
8. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.1 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru cereale (continuare)

Înălțimea miriștii	102–203 mm (4–8 in)						
Roți stabilizatoare	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	În jos pentru condiții de cultură culcată la sol, la mijloc sau în jos pentru alte condiții de cultură						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[5]	**Unghiul hederului**[6, 7]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[8]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Oprite	8	B – C	4	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Pornite	7	A	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Pornite	7	A	2	10	6 sau 7	Recomandat
Culcată la sol	Oprite	7	D	3 sau 4	5–10	4 sau 5	Nu este necesar

Tabelul 3.1 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru cereale (continuare)

Înălțimea miriștii	203 mm + (8 in +)						
Roți stabilizatoare	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	Nu se aplică						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[5]	**Unghiul hederului**[6, 7]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[8]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Oprite	8	A	4	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Pornite	7	A	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Oprite	7	B – C	3 sau 4	5–10	4 sau 5	Nu este necesar

Tabelul 3.2 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru linte

Înălțimea miriștii	Pe sol						
Roți stabilizatoare[9]	Depozitare						
Poziția saboților glisanți	În sus sau la mijloc						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[10]	**Unghiul hederului**[11, 12]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[13]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Pornite	8	B – C	2	5–10	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Pornite	7	D	2	5–10	6 sau 7	Nu este necesar

9. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
10. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
11. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
12. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
13. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.3 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru mazăre

Înălțimea miriștii	Pe sol						
Roți stabilizatoare[14]	Depozitare						
Poziția saboților glisanți	În sus sau la mijloc						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[15]	**Unghiul hederului**[16, 17]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[18]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Pornite	7	B – C	2	5–10	6 sau 7	Recomandat
Normală	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Recomandat
Grea	Pornite	7	B – C	2	10	4 sau 5	Recomandat
Culcată la sol	Pornite	7	D	2	5–10	4 sau 5	Recomandat

14. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
15. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
16. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
17. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
18. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.4 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru canola

Înălțimea miriștii	102–203 mm (4–8 in)						
Roți stabilizatoare[19]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	În jos pentru condiții de cultură ușoară sau grea, la mijloc sau în jos pentru condiții de cultură normală sau culcată la sol						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[20]	**Unghiul hederului**[21, 22]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[23]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Pornite	7	A	2	5–10	6 sau 7	Recomandat
Normală	Pornite	7	B – C	1	10	6 sau 7	Recomandat
Grea	Pornite	8	B – C	1	10	3 sau 4	Recomandat
Culcată la sol	Pornite	7	D	2	5–10	3 sau 4	Recomandat

19. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
20. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
21. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
22. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
23. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.4 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru canola (continuare)

Înălțimea miriștii	203 mm + (8 in +)						
Roți stabilizatoare[19]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	Nu se aplică						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[20]	**Unghiul hederului**[21 , 22]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[23]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Pornite	7	A	2	5–10	6 sau 7	Recomandat
Normală	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Recomandat
Grea	Pornite	8	B – C	1 sau 2	10	3 sau 4	Recomandat
Culcată la sol	Pornite	7	D	2 sau 3	5–10	3 sau 4	Recomandat

Tabelul 3.5 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru orez California

Înălțimea miriștii	102 mm (< 4 in)						
Roți stabilizatoare[24]	Depozitare						
Poziția saboților glisanți	În sus sau la mijloc						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**[25]	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[26]	**Unghiul hederului**[27, 28]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[29]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Tija separatorului de orez	4	D	2	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Tija separatorului de orez	4	B – C	2	10	4 sau 5	Nu este necesar
Grea	Tija separatorului de orez	4	B – C	2	10	4 sau 5	Nu este necesar
Culcată la sol	Tija separatorului de orez	4	D	2	5–10	4 sau 5	Nu este necesar

24. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
25. Este disponibilă tija separatorului de orez. Nu este necesară o tijă a separatorului de orez la ambele capete ale hederului.
26. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
27. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
28. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
29. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.5 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru orez California (continuare)

Înălțimea miriștii	102–203 mm (4–8 in)						
Roți stabilizatoare[24]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	La mijloc sau în jos						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**[25]	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[26]	**Unghiul hederului**[27 , 28]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[29]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Tija separatorului de orez	4	D	3	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Tija separatorului de orez	4	B – C	3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Tija separatorului de orez	4	B – C	3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Tija separatorului de orez	4	D	4	5–10	6 sau 7	Nu este necesar

Tabelul 3.5 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru orez California (continuare)

Înălțimea miriștii	203 mm + (8 in +)						
Roți stabilizatoare[24]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	Nu se aplică						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**[25]	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[26]	**Unghiul hederului**[27 , 28]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[29]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Tija separatorului de orez	4	A	3	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Tija separatorului de orez	4	B – C	3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Tija separatorului de orez	4	B – C	3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Tija separatorului de orez	4	D	4	5–10	6 sau 7	Nu este necesar

Tabelul 3.6 Setări recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru orez Delta

Înălțimea miriștii	51–152 mm (2–6 in)						
Roți stabilizatoare[30]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	La mijloc sau în jos						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[31]	**Unghiul hederului**[32, 33]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[34]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Oprite	6	D	2 sau 3	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Oprite	6	B – C	2 sau 3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Oprite	6	B – C	2 sau 3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Oprite	6	D	3 sau 4	5–10	4 sau 5	Nu este necesar

30. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
31. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
32. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
33. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
34. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.6 Setări recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru orez Delta (continuare)

Înălțimea miriștii	152 mm + (6 in +)						
Roți stabilizatoare[30]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	Nu se aplică						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[31]	**Unghiul hederului**[32 , 33]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[34]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Oprite	6	A	2 sau 3	10–15	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Oprite	6	B – C	2 sau 3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Oprite	6	B – C	2 sau 3	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Oprite	6	D	3 sau 4	5–10	4 sau 5	Nu este necesar

Tabelul 3.7 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru fasole comestibilă

Înălțimea miriștii	Pe sol						
Roți stabilizatoare[35]	Depozitare						
Poziția saboților glisanți	În sus sau la mijloc						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[36]	**Unghiul hederului**[37, 38]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[39]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Pornite	8	D	2	5–10	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Pornite	7	D	2	5–10	6 sau 7	Nu este necesar

35. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
36. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
37. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
38. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
39. Procentajul peste viteza la sol.

Tabelul 3.8 Setările recomandate pentru hederul cu transportor cu bandă seria FD2/FM200 pentru in

Înălțimea miriștii	51–153 mm (2–6 in)						
Roți stabilizatoare[40]	După cum este necesar						
Poziția saboților glisanți	În jos pentru condiții de cultură culcată la sol, la mijloc sau în jos pentru alte condiții de cultură						
Condiția culturii	**Tijele separatorului**	**Setarea vitezei transportorului cu bandă**[41]	**Unghiul hederului**[42, 43]	**Cama rabatorului**	**Viteza rabatorului %**[44]	**Poziția rabatorului**	**Melc transversal superior**
Ușoară	Pornite	8	B – C	2	5–10	6 sau 7	Nu este necesar
Normală	Pornite	7	A	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Grea	Pornite	7	B – C	2	10	6 sau 7	Nu este necesar
Culcată la sol	Pornite	7	D	2	5–10	6 sau 7	Nu este necesar

40. Roțile stabilizatoare sunt utilizate pentru a limita mișcarea laterală atunci când se taie deasupra solului pe teren accidentat și pentru a reduce la minimum oscilațiile.
41. Setarea comenzii transportorului cu bandă FM200.
42. Setați unghiul hederului la o valoare cât mai mică (setarea A) cu articulația centrală și saboții glisanți, menținând în același timp înălțimea de tăiere.
43. Înălțimea de tăiere este controlată cu o combinație între saboții glisanți și unghiul hederului.
44. Procentajul peste viteza la sol.

3.7.3 Optimizarea hederului pentru recoltarea direct cu combina a canolei

Canola coaptă poate fi recoltată direct cu combina, dar majoritatea soiurilor sunt foarte susceptibile la decorticare și la pierderea ulterioară a semințelor. Această secțiune oferă informații despre dispozitivele atașate, setările și reglajele recomandate pentru a optimiza hederele FlexDraper® seria FD2, pentru recoltarea directă cu combina a canolei și reducerea pierderilor de semințe.

Dispozitive atașate recomandate

Pentru a optimiza hederul pentru recoltarea directă cu combina a canolei, efectuați următoarele modificări:

- Montarea unui melc transversal superior de lungime completă
- Montarea cuțitelor verticale

NOTĂ:

Fiecare set include instrucțiuni de montare și piesele de fixare necesare. Pentru mai multe informații, consultați *5 Opțiuni și dispozitive atașate, pagina 497*.

Setări recomandate

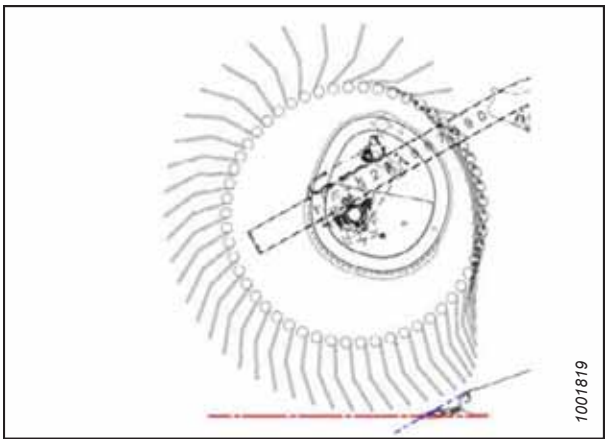
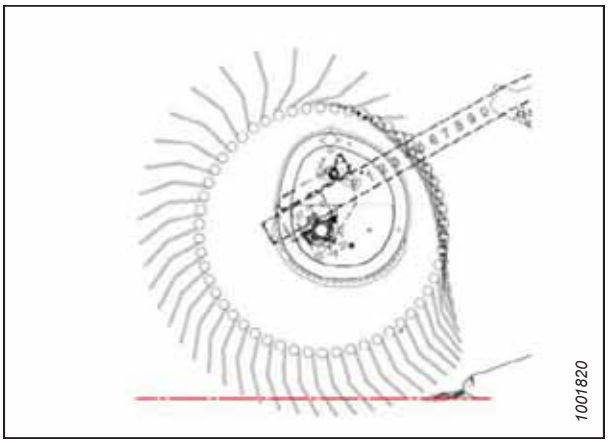
Pentru a optimiza hederul pentru recoltarea directă cu combina a canolei, efectuați următoarele reglaje:

- Eliberați tensiunea din arcul melcului. Pentru instrucțiuni, consultați *3.8.5 Verificarea și reglarea arcurilor melcului de alimentare, pagina 123*.
- Setați viteza rabatorului astfel încât să fie egală cu viteza la sol a combinei. Creșteți viteza, după cum este necesar Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*.
- Setați viteza transportorului cu bandă lateral la poziția șase pe comanda din cabină pentru viteza transportorului cu bandă lateral. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*.
- Reglați înălțimea rabatorului astfel încât degetele să se prindă doar de suprafața culturii. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*.
- Reglați poziția față-spate a rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea poziției față-spate a rabatorului, pagina 173*.
- Mutați cilindrii față-spate ai rabatorului în poziția alternativă din spate. Pentru instrucțiuni, consultați *Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator dublu, pagina 176* sau *Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator triplu, pagina 180*.
- Setați cama rabatorului în poziția 1. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea camei rabatorului, pagina 187*.
- Setați melcul în poziția de flotare. Pentru instrucțiuni, consultați *3.8.4 Setarea poziției melcului, pagina 121*.

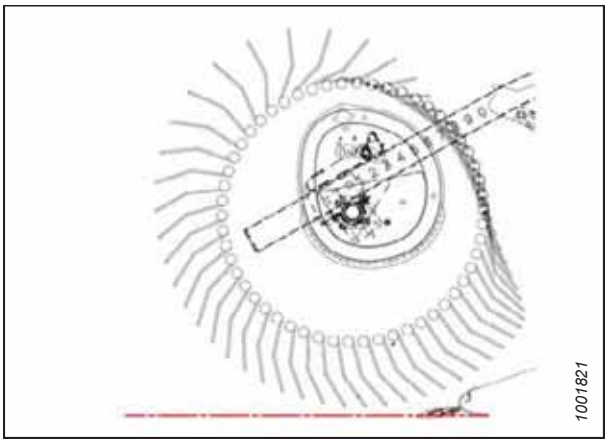
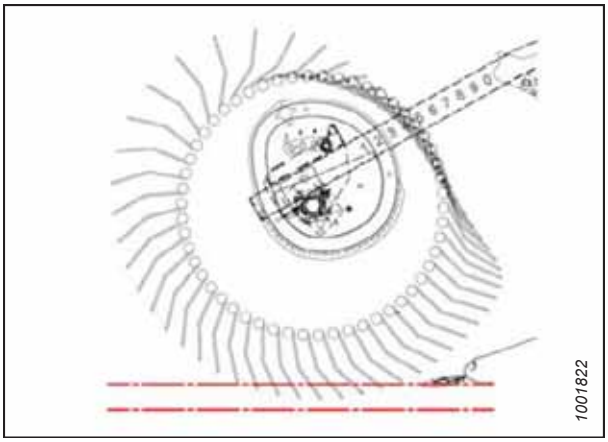
3.7.4 Setările rabatorului

Consultați această procedură pentru a afla cum diversele combinații de poziții ale rabatorului și de setare a camei afectează profilul degetelor rabatorului.

Tabelul 3.9 Setările recomandate pentru rabatorul seria FD2

Numărul setării camei (câștigul de viteză a degetelor)	Numărul poziției rabatorului	Modelul degetelor rabatorului
1 (0%)	6 sau 7	 1001819
2 (20%)	6 sau 7	 1001820

Tabelul 3.9 Setările recomandate pentru rabatorul seria FD2 (continuare)

Numărul setării camei (câștigul de viteză a degetelor)	Numărul poziției rabatorului	Modelul degetelor rabatorului
3 (30%)	3 sau 4	
4 (35%)	2 sau 3	

NOTĂ:

- Reglați rabatorul în față pentru apropierea de sol, în timp ce înclinați hederul înapoi. Degetele/dinții se vor înfige în sol în poziții extreme de înaintare a rabatorului, așadar, reglați saboții glisanți sau unghiul hederului pentru a compensa. Reglați rabatorul spre spate pentru a poziționa rabatorul mai departe de sol atunci când înclinați hederul înainte.
- Înclinarea hederului poate fi mărită pentru a poziționa rabatorul mai aproape de sol sau poate fi redusă pentru a poziționa rabatorul mai departe de sol, menținând în același timp fluxul de material pe transportoarele cu bandă.
- Pentru a lăsa o cantitate maximă de miriște în cultura culcată la sol, ridicați hederul și măriți înclinarea acestuia pentru a menține rabatorul aproape de sol. Poziționați rabatorul complet înainte.
- Poate fi necesară deplasarea înapoi a rabatorului pentru a preveni formarea de bulgări sau blocarea pe bara port-degete în cazul culturilor mai subțiri.
- Capacitatea minimă de transport al culturii (suprafața minimă a transportorului cu bandă expusă între rabator și placa posterioară a hederului) se produce cu rabatorul în poziția cea mai îndepărtată spre spate.
- Capacitatea maximă de transport al culturii (suprafața maximă a transportorului cu bandă expusă între rabator și placa posterioară a hederului) se obține cu rabatorul în poziția cea mai înaintată.
- Din cauza naturii acțiunii camei, viteza vârfului degetelor/dinților la nivelul barei port-degete devine mai mare decât turația rabatorului la setări mai mari ale camei. Pentru mai multe informații, consultați Tabelul *3.9, pagina 89*.

3.7.5 Setările separatorului de cultură oscilant – Opțional

Separatoarele de cultură oscilante pot fi reglate pentru diferite condiții de cultură.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

Pentru instrucțiuni privind efectuarea reglajelor la separatorul de cultură oscilant, consultați *Reglarea separatoarelor de culturi oscilante, pagina 200*. Pentru setări, consultați tabelul de mai jos privind înălțimea aplicabilă a miriștii.

Tabelul 3.10 Înălțimea miriștii între 50 mm și 125 mm (între 2 in și 5 in)

	Unghiul hederului[45]	Înălțimea miriștii	Saboții principali ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate	Înălțimea deflectorului superior	Înălțimea deflectorului lateral	Mustața deflectorului superior
Normală	A	125 mm 5 in	În jos	2	1	1	C	Intrare
	A	125 mm 5 in	În jos	2	3	1	C	Intrare
	E	50 mm 2 in	În jos	1	1	1,5	C	Intrare
	E	50 mm 2 in	În jos	1	3	1,5	C	Intrare
Culcată la sol	A	125 mm 5 in	În jos	2	3	1	C	Ieșire
	A	125 mm 5 in	În jos	2	4	1	C	Ieșire
	E	50 mm 2 in	În jos	1	3	2	D	Ieșire
	E	50 mm 2 in	În jos	1	4	2	D	Ieșire
Culcată la sol sever	A	125 mm 5 in	În jos	2	4	3	D	Ieșire
	A	125 mm 5 in	În jos	2	5	4	D	Ieșire
	E	50 mm 2 in	În jos	1	4	3	C	Ieșire
	E	50 mm 2 in	În jos	1	5	4	C	Ieșire

45. A (min) – E (max)

Tabelul 3.11 Înălțimea miriștii între 20 mm și 100 mm (între 3/4 in și 4 in)

	Unghiul hederului[45]	Înălțimea miriștii	Saboții principali ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate	Înălțimea deflectorului superior	Înălțimea deflectorului lateral	Mustața deflectorului superior
Normală	A	100 mm 4 in	MID	2	1	1	C	Intrare
	A	100 mm 4 in	MID	2	3	1	C	Intrare
	E	20 mm 3/4 in	MID	1	1	1	C	Intrare
	E	20 mm 3/4 in	MID	1	3	1	C	Intrare
Culcată la sol	A	100 mm 4 in	MID	2	3	1	C	Ieșire
	A	100 mm 4 in	MID	2	4	2	C	Ieșire
	E	20 mm 3/4 in	MID	1	3	1	D	Ieșire
	E	20 mm 3/4 in	MID	1	4	2	D	Ieșire
Culcată la sol sever	A	100 mm 4 in	MID	2–3	4	3	D	Ieșire
	A	100 mm 4 in	MID	2–3	5	4	D	Ieșire
	E	20 mm 3/4 in	MID	1	4	3	C	Ieșire
	E	20 mm 3/4 in	MID	1	5	4	C	Ieșire

Tabelul 3.12 Înălțimea miriștii între 16 mm și 50 mm (între 5/8 in și 2 in) cu bara port-degete la sol

	Unghiul hederului[45]	Înălțimea miriștii	Saboții principali ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate	Înălțimea deflectorului superior	Înălțimea deflectorului lateral	Mustața deflectorului superior
Normală	A	50 mm 2 in	În sus	2	1–3	1	C	Intrare
	A	50 mm 2 in	În sus	2	1–3	1	C	Intrare
	E	16 mm 5/8 in	În sus	1	1	2	C	Intrare

Tabelul 3.12 Înălțimea miriștii între 16 mm și 50 mm (între 5/8 in și 2 in) cu bara port-degete la sol (continuare)

	Unghiul hede-rului[45]	Înălțimea miriștii	Saboții principali ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate	Înălțimea deflecto-rului superior	Înălțimea deflectoru-lui lateral	Mustața deflectorului superior
	E	16 mm 5/8 in	În sus	1	3	1	C	Intrare
Culcată la sol	A	50 mm 2 in	În sus	2	3	1	C	Ieșire
	A	50 mm 2 in	În sus	3	4	1	C	Ieșire
	E	16 mm 5/8 in	În sus	1	3–4	2	D	Ieșire
	E	16 mm 5/8 in	În sus	1	3–4	2	D	Ieșire
Culcată la sol sever	A	50 mm 2 in	În sus	2–3	4	3	D	Ieșire
	A	50 mm 2 in	În sus	2–3	5	4	D	Ieșire
	E	16 mm 5/8 in	În sus	1	4	2,5	C	Ieșire
	E	16 mm 5/8 in	În sus	1	5	4	C	Ieșire

3.8 Configurarea modulului de flotare

Următoarele secțiuni prezintă îndrumările recomandate pentru configurarea modulului de flotare, pentru modelul dvs. specific de combină și tipul de cultură; cu toate acestea, recomandările nu pot acoperi toate condițiile.

În cazul în care apar probleme de alimentare cu modulul de flotare, consultați *6 Depanare, pagina 515*.

3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200

Melcul de alimentare FM200 poate fi configurat pentru a se potrivi diferitelor condiții de cultură; sunt disponibile cinci configurații.

Configurație ultra-îngustă: În configurația ultra-îngustă se utilizează 8 raclete lungi fixate cu bolțuri (4 în stânga și 4 în dreapta) și 18 degete ale melcului de alimentare. Această configurație opțională poate îmbunătăți performanța de alimentare la combinele cu carcase înguste ale alimentatorului. De asemenea, poate fi utilă la recoltarea orezului.

NOTĂ:

Dimensiunile (A) și (B) sunt aceleași pentru ambele capete ale melcului. Acestea trebuie să se încadreze în limita a 15 mm (9/16 țoli) față de numerele indicate.

NOTĂ:

Va trebui să dați găuri în racletă și în tambur pentru a monta racleta suplimentară.

Pentru mai multe informații privind conversia la configurația ultra-îngustă, consultați *Configurația ultra-îngustă – Racleta melcului, pagina 96*.

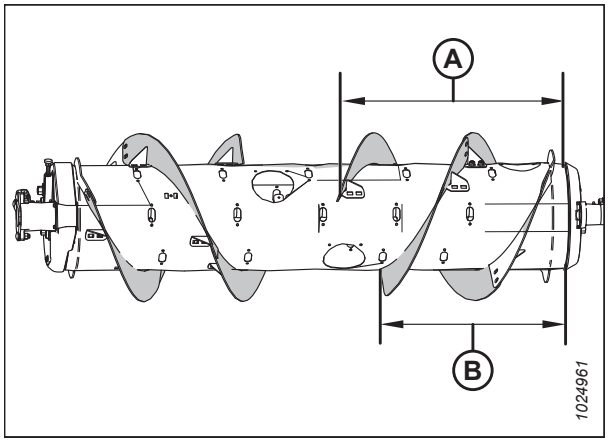


Figura 3.78: Configurația ultra-îngustă – vedere din spate

A – 760 mm (29 15/16 țoli) **B – 602 mm (23 11/16 țoli)**

Configurație îngustă: În configurația îngustă se utilizează 4 raclete lungi fixate cu bolțuri (2 în stânga și 2 în dreapta) și 18 degete ale melcului de alimentare.

NOTĂ:

Dimensiunile (A) și (B) sunt aceleași pentru ambele capete ale melcului. Acestea trebuie să se încadreze în limita a 15 mm (9/16 țoli) față de numerele indicate.

Configurația îngustă este o configurație opțională pentru următoarele combine:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150

Pentru mai multe informații privind conversia la configurația îngustă, consultați *Configurația îngustă – Racleta melcului, pagina 100*.

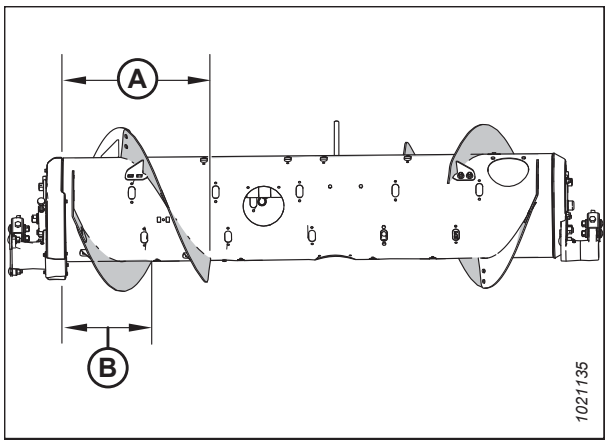


Figura 3.79: Configurație îngustă – vedere din spate

A – 514 mm (20 1/4 țoli) **B – 356 mm (14 țoli)**

Configurație medie: În configurația medie se utilizează 4 raclete scurte fixate cu bolțuri (2 în stânga și 2 în dreapta) și 22 de degete ale melcului de alimentare.

NOTĂ:

Dimensiunile (A) și (B) sunt aceleași pentru ambele capete ale melcului. Acestea trebuie să se încadreze în limita a 15 mm (9/16 țoli) față de numerele indicate.

Configurația medie este o configurație standard pentru următoarele combine:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140,5/6/7150,7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250

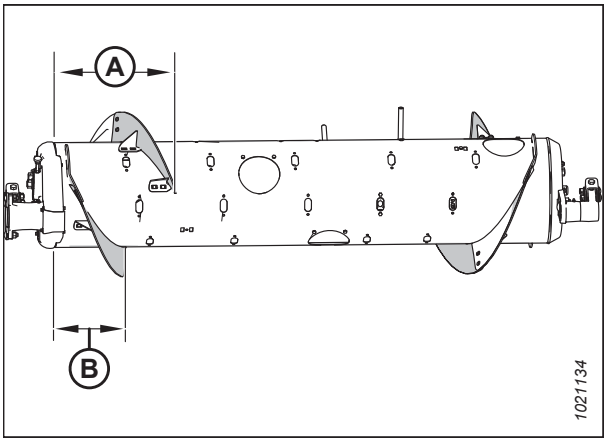


Figura 3.80: Configurația medie – vedere din spate

A – 410 mm (16 1/8 țoli) **B – 260 mm (10 1/4 țoli)**

Pentru mai multe informații privind conversia la configurația medie, consultați *Configurația medie – Racleta melcului, pagina 103*.

Configurație lată: În configurația lată se utilizează 2 raclete scurte fixate cu bolțuri (1 în stânga și 1 în dreapta) și 30 de degete ale melcului de alimentare.

NOTĂ:

Dimensiunile (A) și (B) sunt aceleași pentru ambele capete ale melcului. Acestea trebuie să se încadreze în limita a 15 mm (9/16 țoli) față de numerele indicate.

NOTĂ:

Această configurație poate crește capacitatea combinei la combinele cu o carcasă lată a alimentatorului, în anumite condiții de cultură.

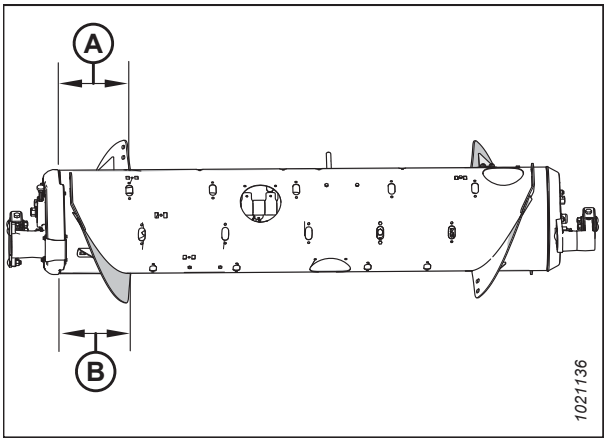


Figura 3.81: Configurația lată – vedere din spate

A – 257 mm (10 1/8 țoli) **B – 257 mm (10 1/8 țoli)**

Pentru mai multe informații privind conversia la configurația lată, consultați *Configurația lată – Racleta melcului, pagina 105*.

Configurație ultra-lată: În configurația ultra-lată se utilizează numai raclete sudate din fabrică (A), responsabile pentru transportul culturii în melc. Pentru această configurație nu sunt recomandate raclete fixate cu bolțuri și sunt recomandate un total de 30 de degete ale melcului de alimentare.

Configurația ultra-lată este o configurație opțională pentru combinele cu carcasă lată a alimentatorului.

NOTĂ:

Această configurație poate îmbunătăți alimentarea în cazul combinelor cu carcasă lată a alimentatorului.

Pentru mai multe informații privind conversia la configurația ultra-lată, consultați *Configurația ultra-largă – Racleta melcului, pagina 108*.

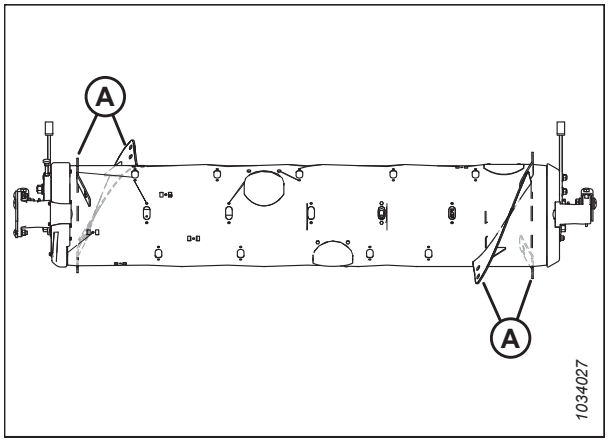


Figura 3.82: Configurația ultra-lată – vedere din spate

Configurația ultra-îngustă – Racleta melcului

În configurația ultra-îngustă se utilizează opt raclete lungi fixate cu bolțuri (patru în stânga și patru în dreapta) și se recomandă 18 degete ale melcului de alimentare.

NOTĂ:

Va trebui să dați găuri în racletă și în tambur pentru a monta cele patru raclete suplimentare.

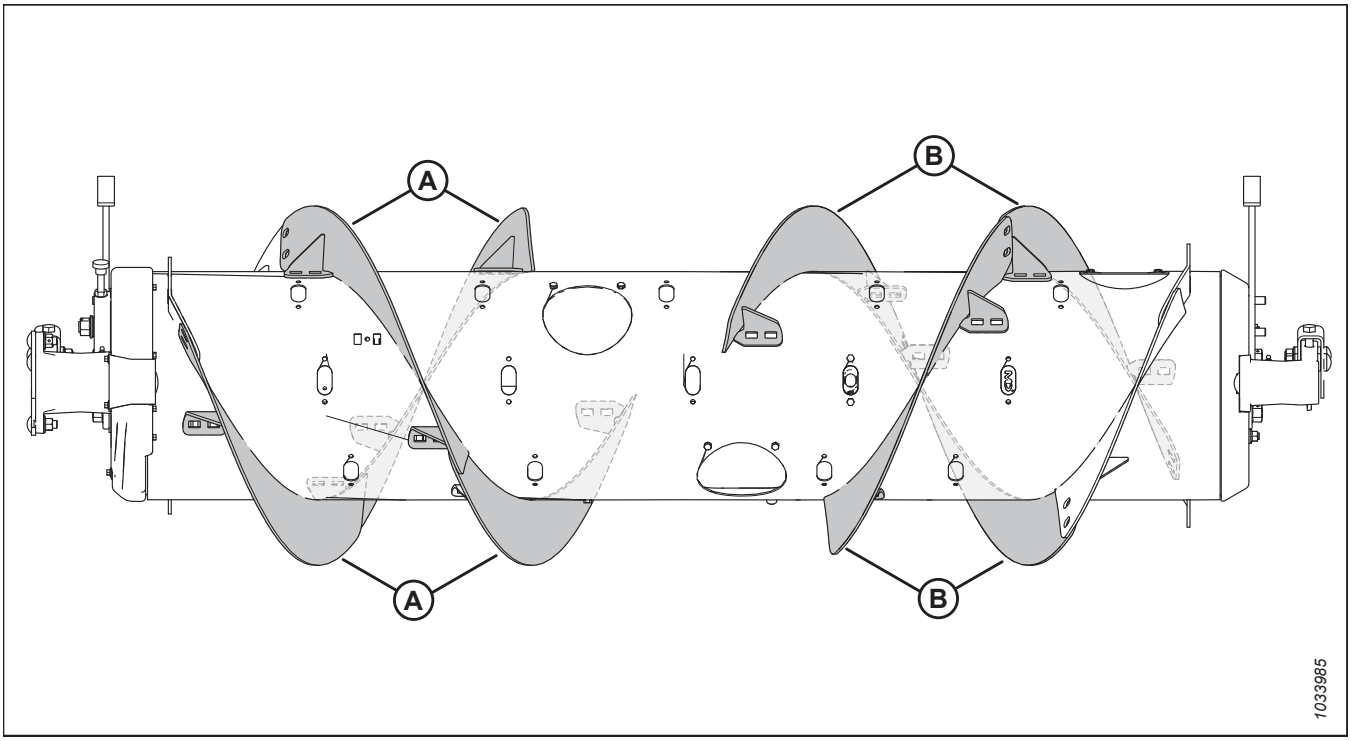


Figura 3.83: Configurație ultra-îngustă

A – Racletă lungă stânga (MAC287889)

B – Racletă lungă dreapta (MAC287890)

Pentru a trece la configurația ultra-îngustă de la configurația îngustă:

Un set de raclete (MAC357234 sau MACB7345[46]) și câteva găuri sunt necesare pentru a instala racletele (A). Adăugați sau scoateți degetele melcului, după cum este necesar, pentru a optimiza alimentarea pentru combina dvs. și condițiile de cultură.

IMPORTANT:

În aceste seturi sunt incluse piese de fixare suplimentare. Asigurați-vă că utilizați piesele de fixare corecte în locurile corecte pentru a preveni deteriorarea și pentru a maximiza performanța.

- Pentru instrucțiuni privind montarea racletelor, consultați *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru a monta racletele suplimentare care necesită găurire, consultați *Montarea racletelor suplimentare fixate cu bolțuri – numai pentru configurația ultra-îngustă, pagina 115*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea/scoaterea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120* și *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117*.

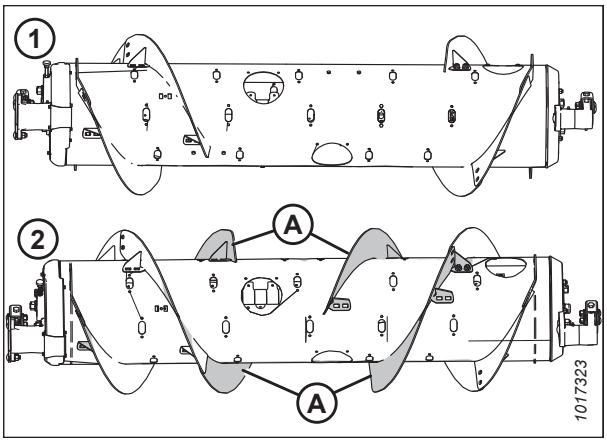


Figura 3.84: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație îngustă **2 – Configurație ultra-îngustă**

Pentru a trece la configurația ultra-îngustă de la configurația medie, lată sau ultra-lată:

Două seturi de raclete (MAC357234 sau MACB7345[46]) și câteva găuri sunt necesare pentru a trece la această configurație.

Va trebui să înlocuiți racletele scurte existente (A)[47] cu raclete lungi (B). Adăugați sau scoateți degetele melcului, după cum este necesar, pentru a optimiza alimentarea pentru combina dvs. și condițiile de cultură.

IMPORTANT:

În aceste seturi sunt incluse piese de fixare suplimentare. Asigurați-vă că utilizați piesele de fixare corecte în locurile corecte pentru a preveni deteriorarea și pentru a maximiza performanța.

- Pentru instrucțiuni privind înlocuirea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110* și *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru a monta racletele suplimentare care necesită găurire, consultați *Montarea racletelor suplimentare fixate cu bolțuri – numai pentru configurația ultra-îngustă, pagina 115*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea/scoaterea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120* și *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117*.

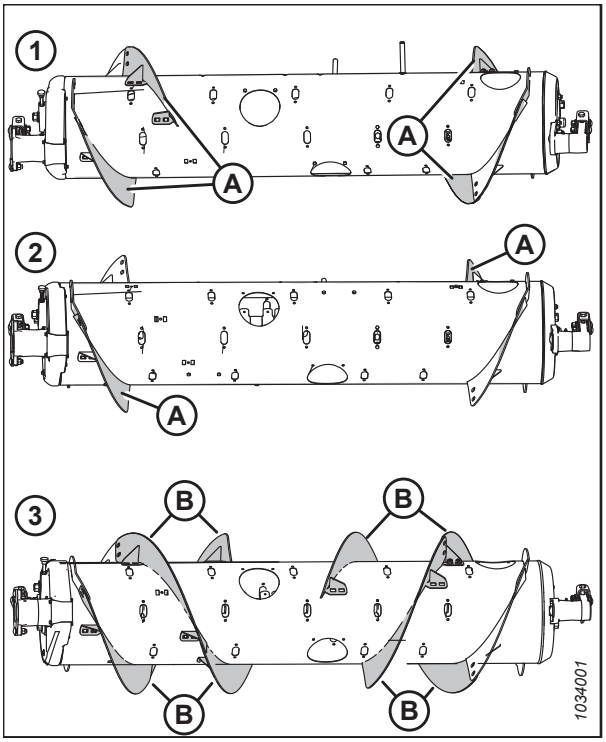


Figura 3.85: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație medie **2 – Configurație lată**
3 – Configurație ultra-îngustă

46. MAC357234 este disponibil numai prin departamentul de piese MacDon. MACB7345 este disponibil numai prin intermediul departamentului de distribuție a produselor finite. Ambele seturi conțin raclete rezistente la uzură.
47. Numărul de raclete scurte existente este 0, 2 sau 4, în funcție de configurația actuală.

NOTĂ:

În cazul conversiei de la configurația ultra-lată, nu există raclete fixate cu bolțuri care pot fi demontate, deoarece această configurație utilizează numai raclete sudate din fabrică (A).

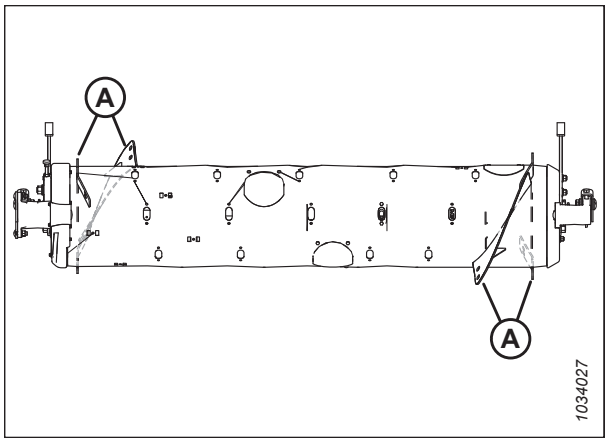


Figura 3.86: Configurație ultra-lată

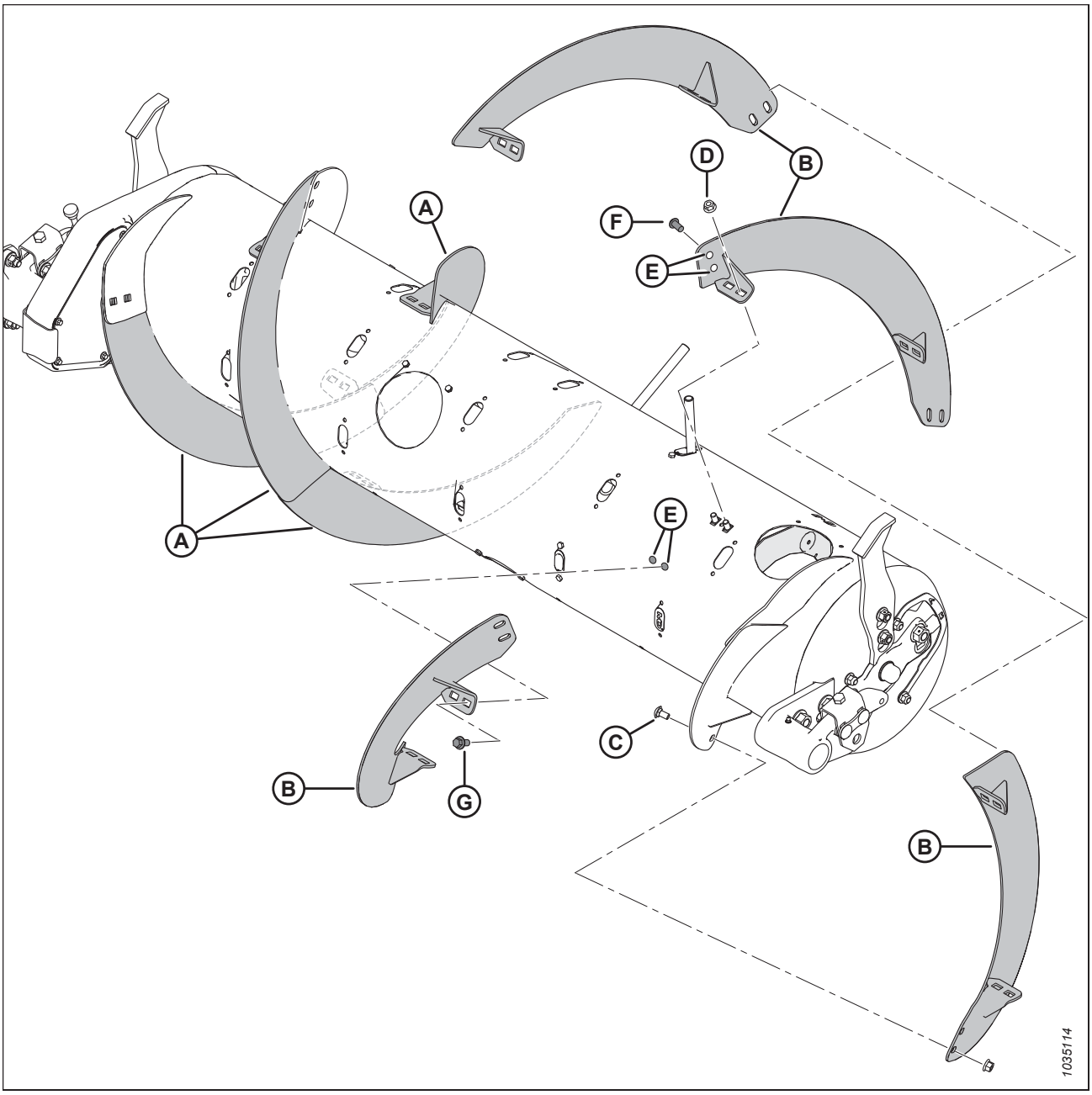


Figura 3.87: Configurație ultra-îngustă

A – Racletă lungă stânga (MAC287889) **B – Racletă lungă dreapta (MAC287890)** **C – Bolț de fixare M10 × 20 mm (MAC136178)**

D – Piuliță cu flanșă de blocare centrală M10 (MAC135799) **E – Găuri efectuate – 11 mm (7/16 in)** [48] **F – Bolț cu cap semirotund M10 x 20 mm (MAC135723)** [49]

G – Bolț cu flanșă M10 × 20 mm (MAC152655)[50]

48. Fiecare dintre cele patru raclete suplimentare necesită efectuarea a șase găuri pentru montare (patru în melc și două în racleta adiacentă).
49. Utilizat în găurile efectuate în racleta existentă.
50. Utilizat în găurile efectuate în melc.

Configurația îngustă – Racleta melcului

În configurația îngustă se utilizează patru raclete lungi fixate cu bolțuri (două în stânga și două în dreapta) și 18 degete ale melcului de alimentare.

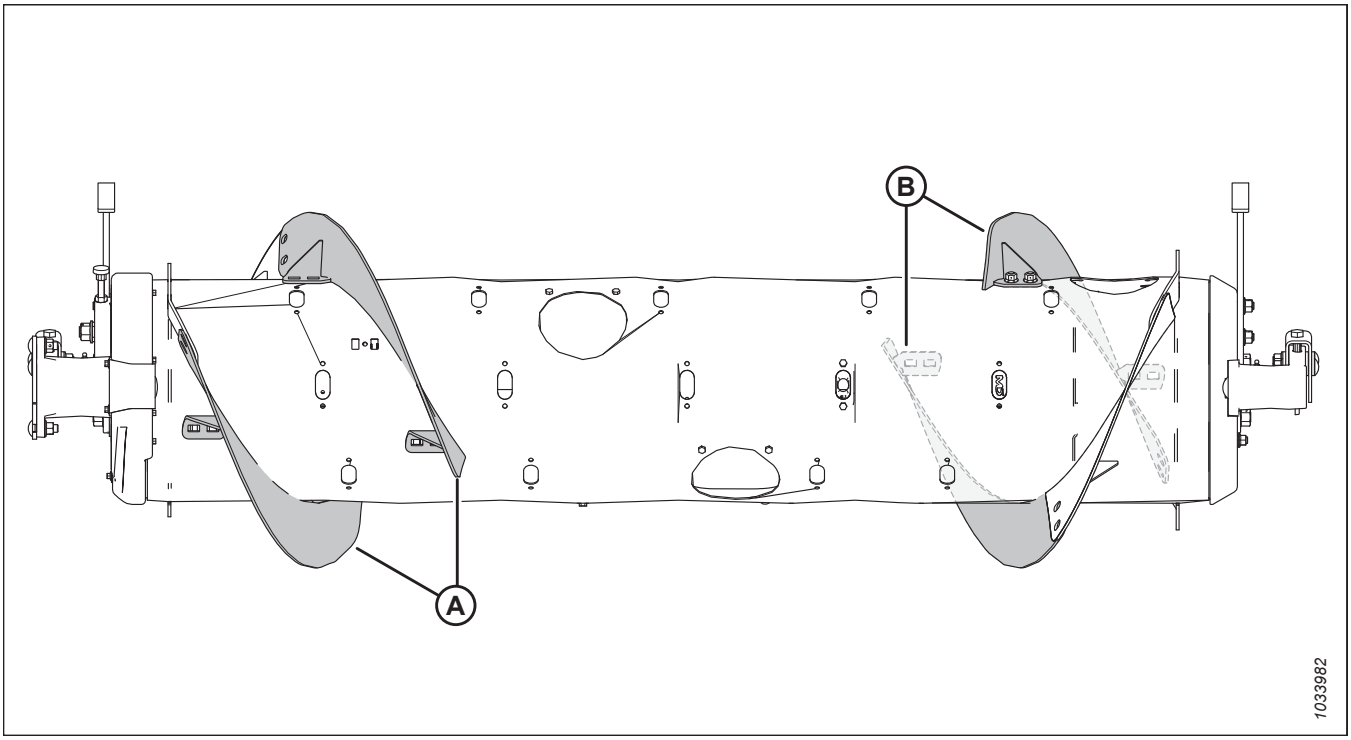


Figura 3.88: Configurație îngustă

A – Racletă lungă stânga (MAC287889) **B – Racletă lungă dreapta (MAC287890)**

Pentru a trece la configurația îngustă de la configurația ultra-îngustă:

Scoateți patru raclete (A) de pe melc și montați degete suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 18 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind demontarea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120*.

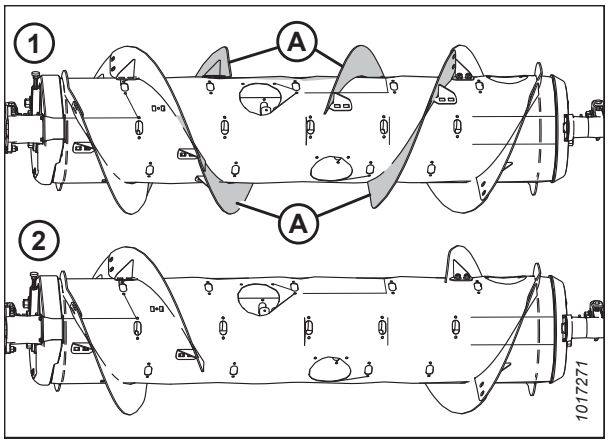


Figura 3.89: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație ultra-îngustă **2 – Configurație îngustă**

Pentru a trece la configurația îngustă de la configurația medie, lată sau ultra-lată:

Un set de raclete (MAC357234 sauMACB7345[51]) sunt necesare. Va trebui să înlocuiți toate racletele scurte existente (A)[52] cu raclete lungi (B) și să demontați degetele suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 18 degete ale melcului.

IMPORTANT:

În aceste seturi sunt incluse piese de fixare suplimentare. Asigurați-vă că utilizați piesele de fixare corecte în locurile corecte pentru a preveni deteriorarea și pentru a maximiza performanța.

- Pentru instrucțiuni privind înlocuirea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110* și *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru instrucțiuni privind demontarea degetelor, consultați *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117*.

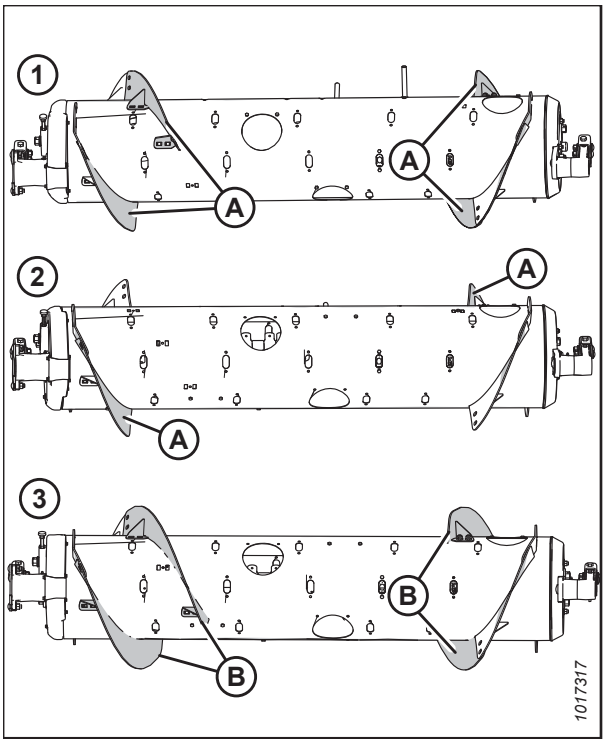


Figura 3.90: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație medie **2 – Configurație lată**
3 – Configurație îngustă

NOTĂ:

În cazul conversiei de la configurația ultra-lată, nu există raclete fixate cu bolțuri care pot fi demontate, deoarece această configurație utilizează numai raclete sudate din fabrică (A).

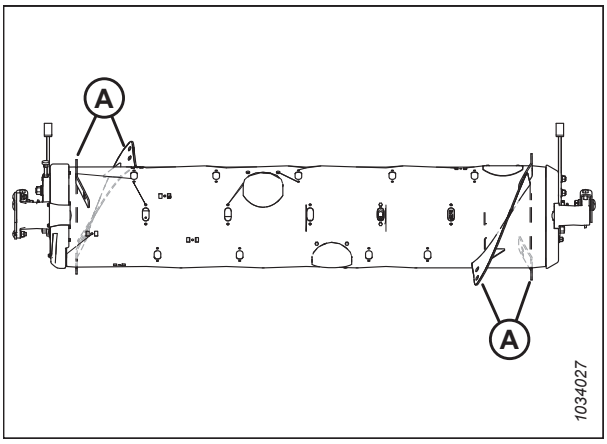


Figura 3.91: Configurație ultra-lată

51. MAC357234 este disponibil numai prin departamentul de piese MacDon. MACB7345 este disponibil numai prin intermediul departamentului de distribuție a produselor finite. Ambele seturi conțin raclete rezistente la uzură.
52. Numărul de raclete scurte existente este 0, 2 sau 4, în funcție de configurația actuală.

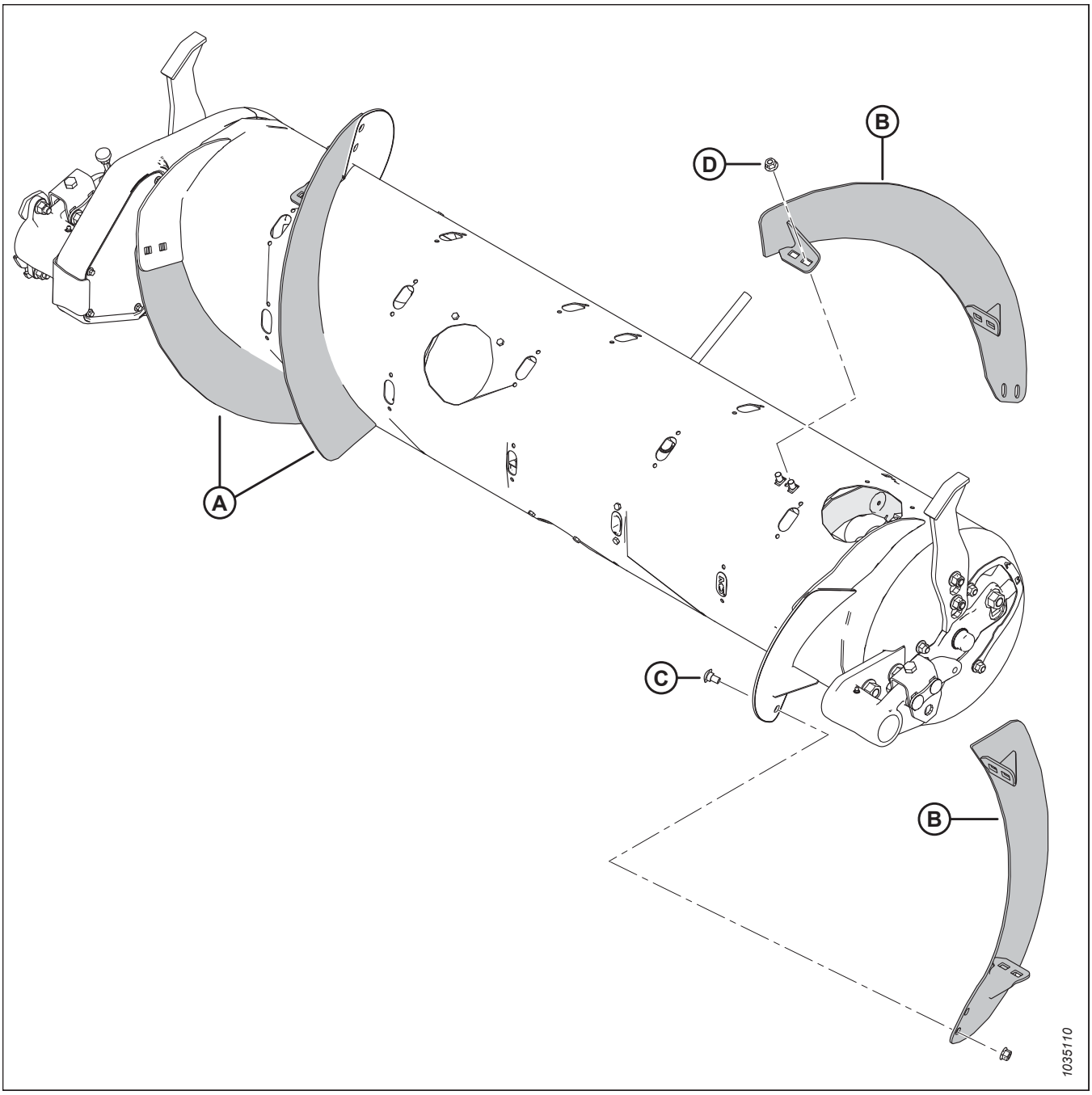


Figura 3.92: Configurație îngustă

A – Racletă lungă stânga (MAC287889)

B – Racletă lungă dreapta (MAC287890)

C – Bolț de fixare M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Piuliță cu flanșă de blocare centrală M10 (MAC135799)

Configurația medie – Racleta melcului

În configurația medie se utilizează patru raclete scurte fixate cu bolțuri (două în stânga și două în dreapta) și se recomandă 22 de degete ale melcului.

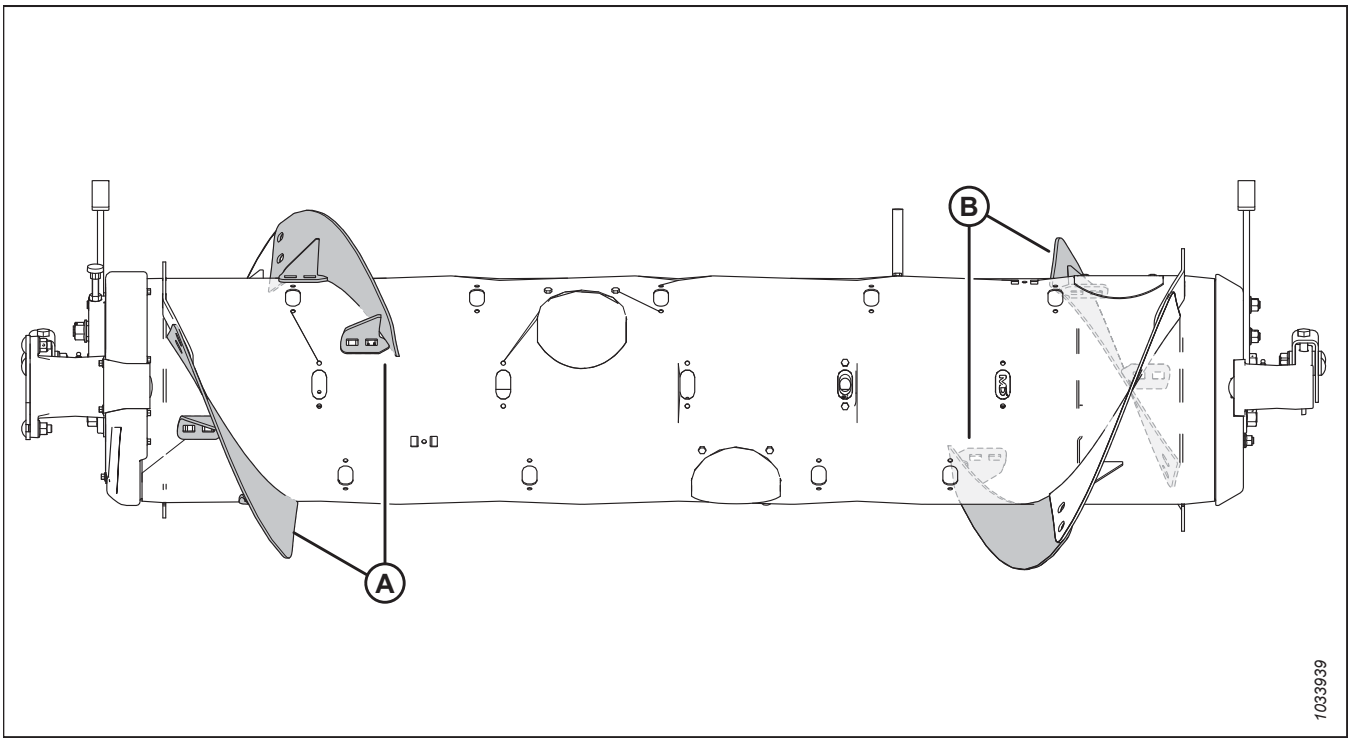


Figura 3.93: Configurație medie

A – Racletă scurtă stânga (MAC287888) **B – Racletă scurtă dreapta (MAC287887)**

Pentru a trece la configurația medie de la configurația lată:

Un set de raclete (MAC357233 sau MACB7344[53]) sunt necesare. Va trebui să montați noi raclete (A) și să demontați degetele suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 22 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind montarea racletelor, consultați *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru instrucțiuni privind demontarea degetelor, consultați *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117*.

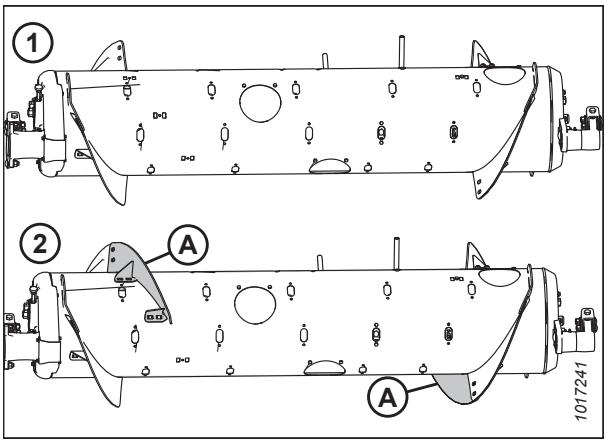


Figura 3.94: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație lată **2 – Configurație medie**

53. MAC357233 este disponibil numai prin departamentul de piese MacDon. MACB7344 este disponibil numai prin intermediul departamentului de distribuție a produselor finite. Ambele seturi conțin raclete rezistente la uzură.

Pentru a trece la configurația medie de la configurația îngustă sau ultra-îngustă:

Două seturi de raclete (MAC357233 sau MACB7344[53]) sunt necesare. Va trebui să înlocuiți racletele lungi (A)[54] cu raclete scurte (B) și să montați degete suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 22 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind înlocuirea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110* și *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120*.

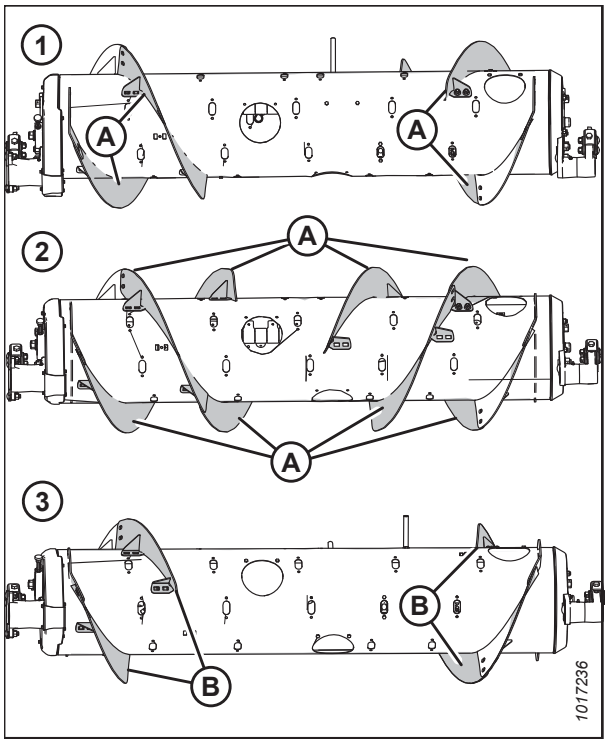


Figura 3.95: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație îngustă **2 – Configurație ultra-îngustă**
3 – Configurație medie

Pentru a trece la configurația medie de la configurația ultra-lată:

Două seturi de raclete (MAC357233 sau MACB7344[53]) sunt necesare. Va trebui să montați patru raclete scurte pe racletele sudate existente (A) și să demontați degetele suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 22 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind montarea racletelor, consultați *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru instrucțiuni privind demontarea degetelor, consultați *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117*.

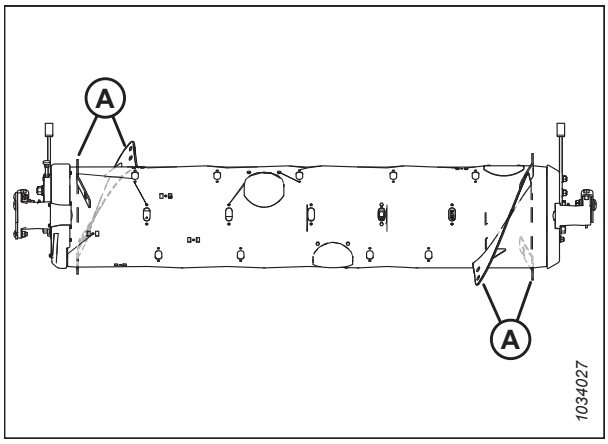


Figura 3.96: Configurație ultra-lată

54. Numărul de raclete lungi existente este 4 sau 8, în funcție de configurația actuală.

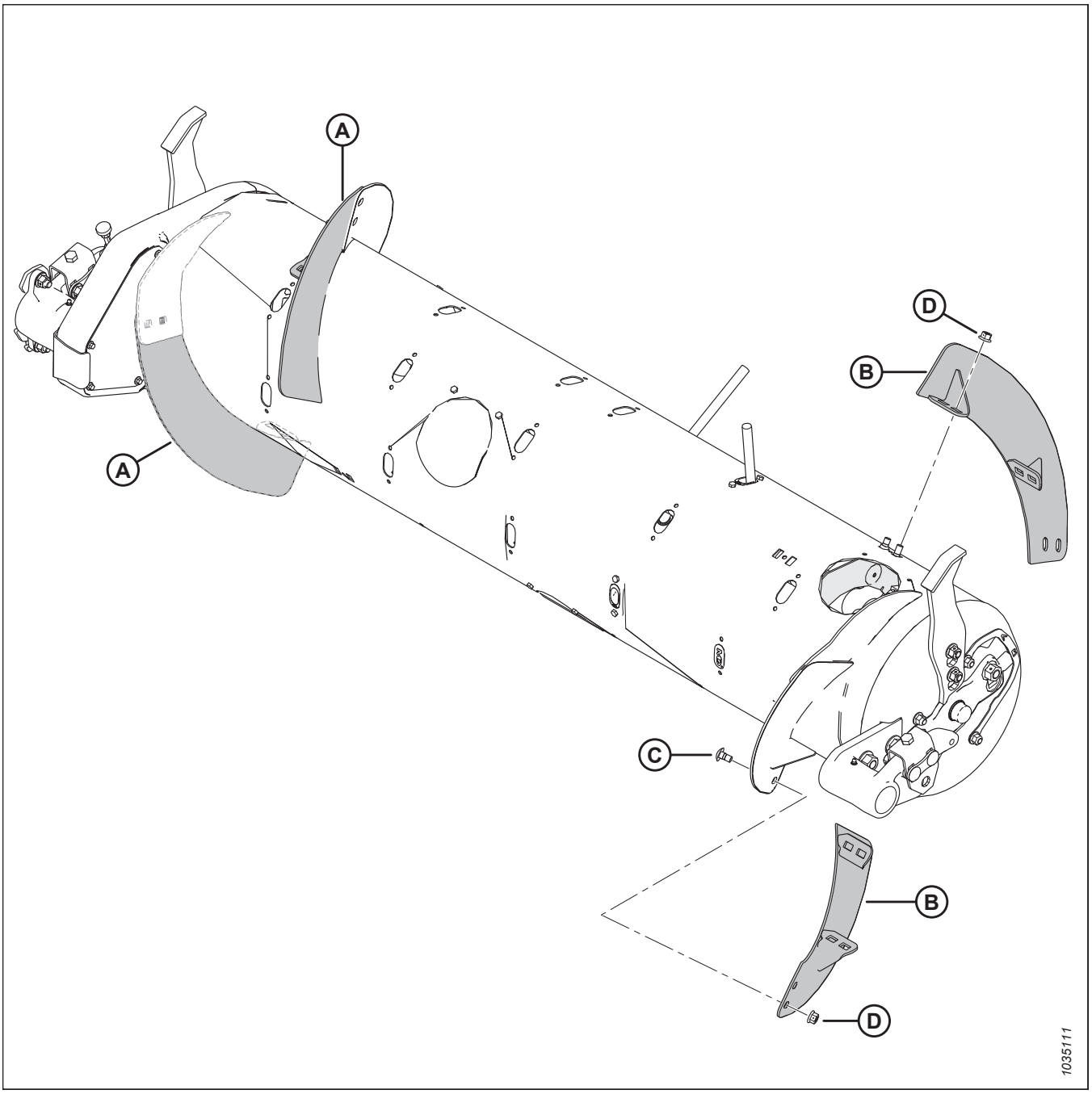


Figura 3.97: Configurație medie

A – Racletă scurtă stânga (MAC287888)

B – Racletă scurtă dreapta (MAC287887)

C – Bolț de fixare M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Piuliță cu flanșă de blocare centrală M10 (MAC135799)

Configurația lată – Racleta melcului

Configurația lată utilizează două raclete scurte fixate cu bolțuri (una în stânga și una în dreapta) și se recomandă 30 de degete ale melcului.

NOTĂ:

Această configurație poate crește capacitatea combinei la combinele cu o carcasă lată a alimentatorului, în anumite condiții de cultură.

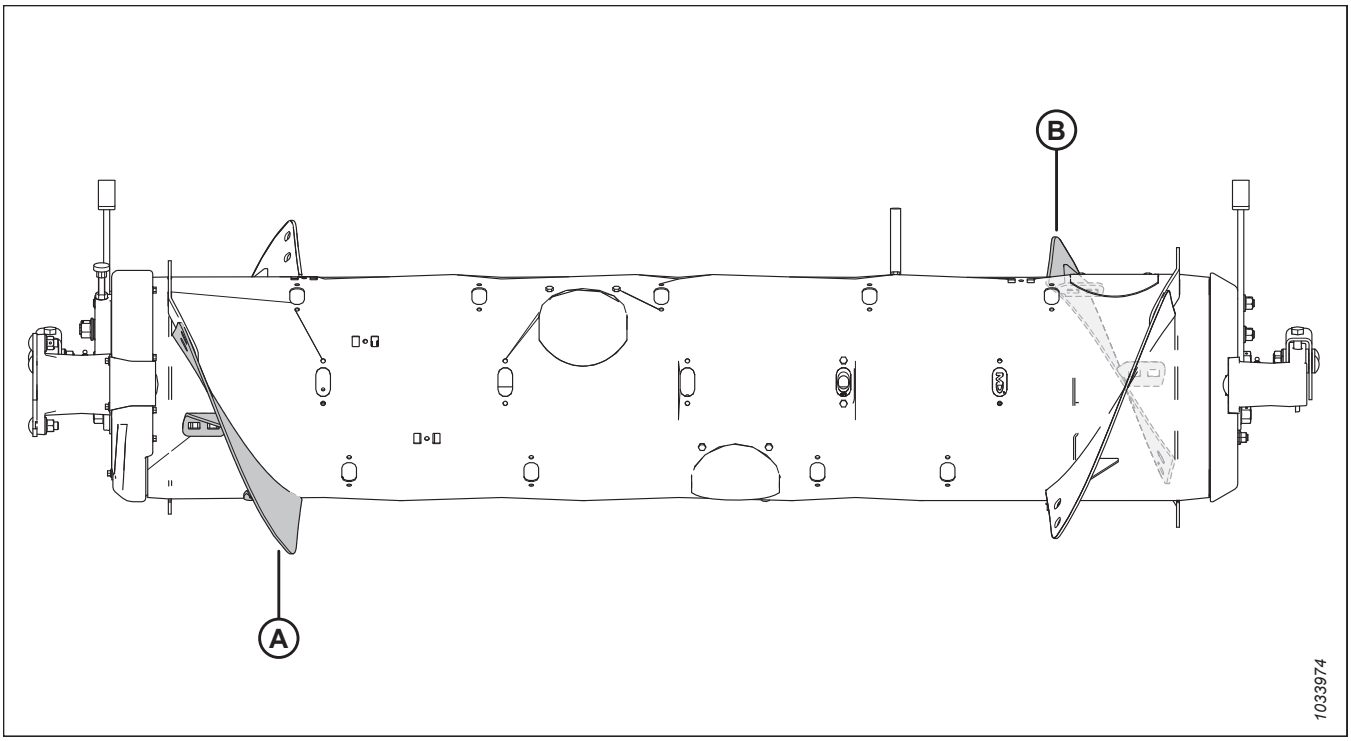


Figura 3.98: Configurație lată

A – Racletă scurtă stânga (MAC287888) **B – Racletă scurtă dreapta (MAC287887)**

Pentru a trece la configurația lată de la configurația medie:

Scoateți racletele existente (A) de pe melc și montați degete suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 30 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind demontarea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120*.

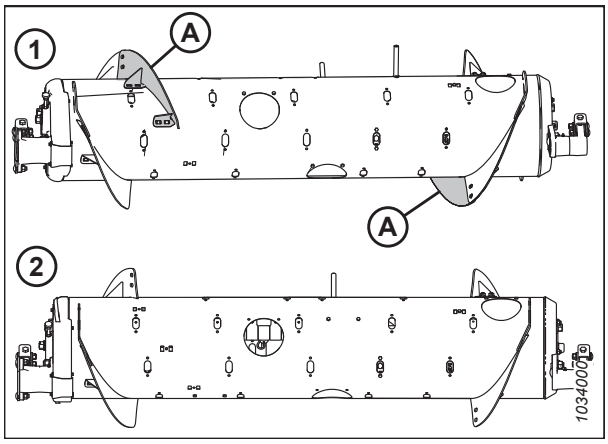


Figura 3.99: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație medie **2 – Configurație lată**

Pentru a trece la configurația lată de la configurația ultra-lată:

Un set de raclete (MAC357233 sau MACB7344[55]) sunt necesare. Va trebui să montați două raclete scurte pe racletele sudate existente (A). Pentru această configurație, se recomandă un total de 30 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind montarea racletelor, consultați *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Dacă este necesar să demontați degetele melcului, consultați *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117*.

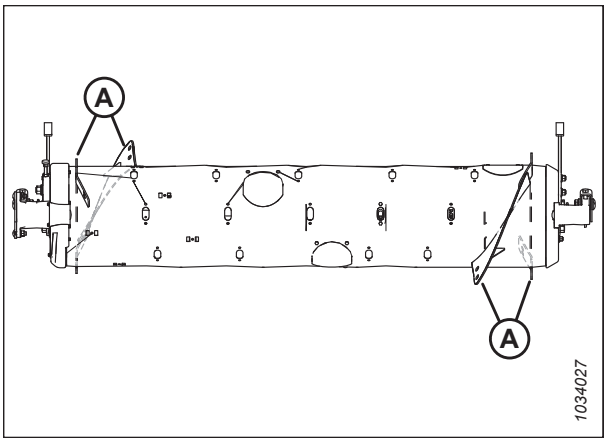


Figura 3.100: Configurație ultra-lată

Pentru a trece la configurația lată de la configurația îngustă sau ultra-îngustă:

Un set de raclete (MAC357233 sau MACB7344[55]) este necesar. Va trebui să înlocuiți racletele lungi existente (A)[56] cu raclete scurte (B) și să montați degete suplimentare ale melcului. Pentru această configurație, se recomandă un total de 30 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind înlocuirea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110* și *Montarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 112*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120*.

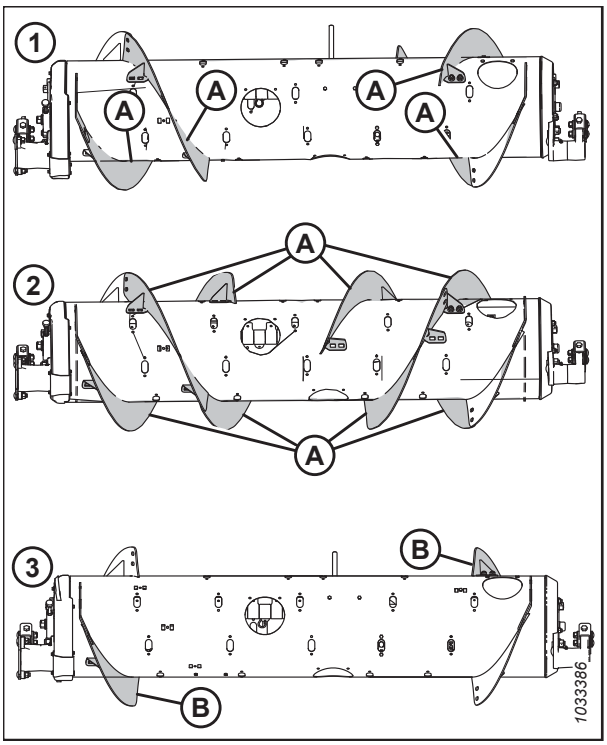


Figura 3.101: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație îngustă
2 – Configurație ultra-îngustă
3 – Configurație lată

55. MAC357233 este disponibil numai prin departamentul de piese MacDon. MACB7344 este disponibil numai prin intermediul departamentului de distribuție a produselor finite. Ambele seturi conțin raclete rezistente la uzură.
56. Numărul de raclete lungi existente este 4 sau 8, în funcție de configurația actuală.

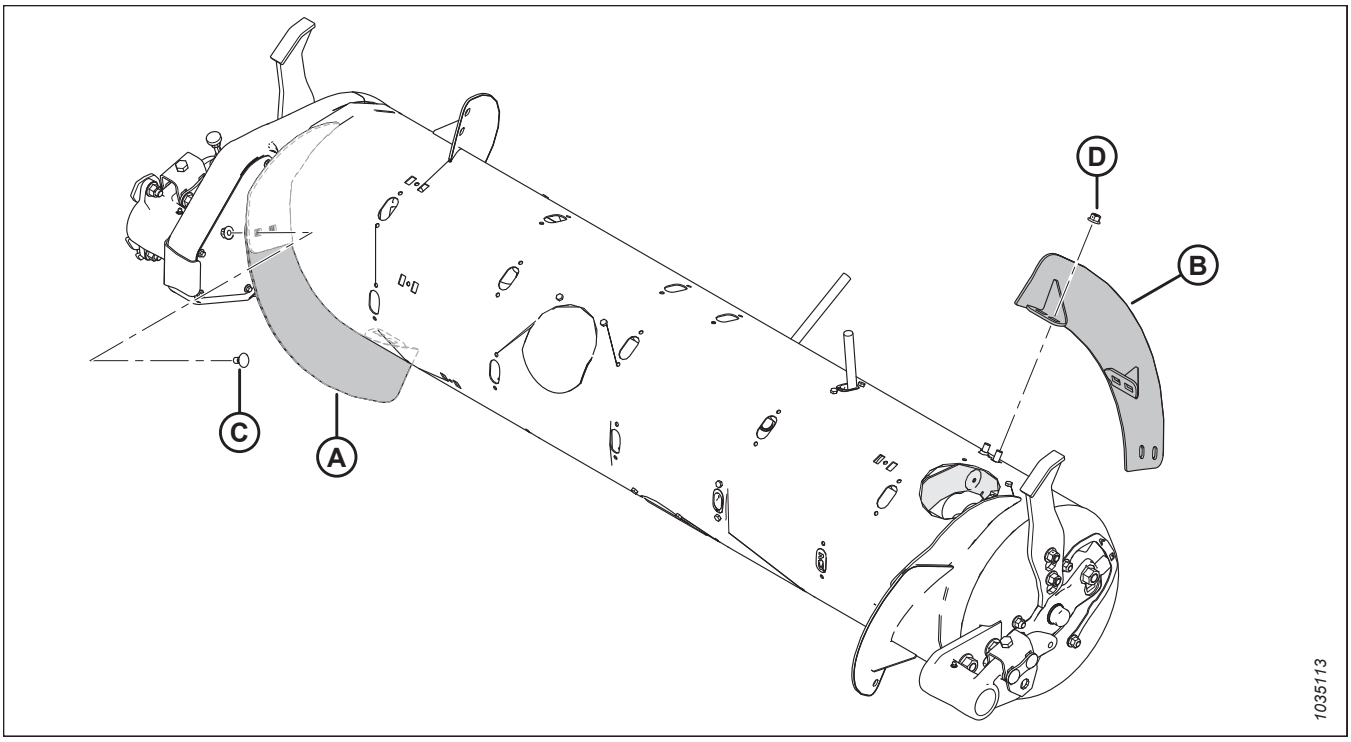


Figura 3.102: Configurație lată

A – Racletă scurtă stânga (MAC287888)

B – Racletă scurtă dreapta (MAC287887)

C – Bolț de fixare M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Piuliță cu flanșă de blocare centrală M10 (MAC135799)

Configurația ultra-largă – Racleta melcului

În configurația ultra-lată nu se utilizează nicio racletă fixată cu bolțuri; numai racletele sudate din fabrică sunt responsabile pentru transportul culturii. Pentru această configurație, se recomandă un total de 30 degete ale melcului.

NOTĂ:

Această configurație poate crește capacitatea combinei la combinele cu o carcasă lată a alimentatorului, în anumite condiții de cultură.

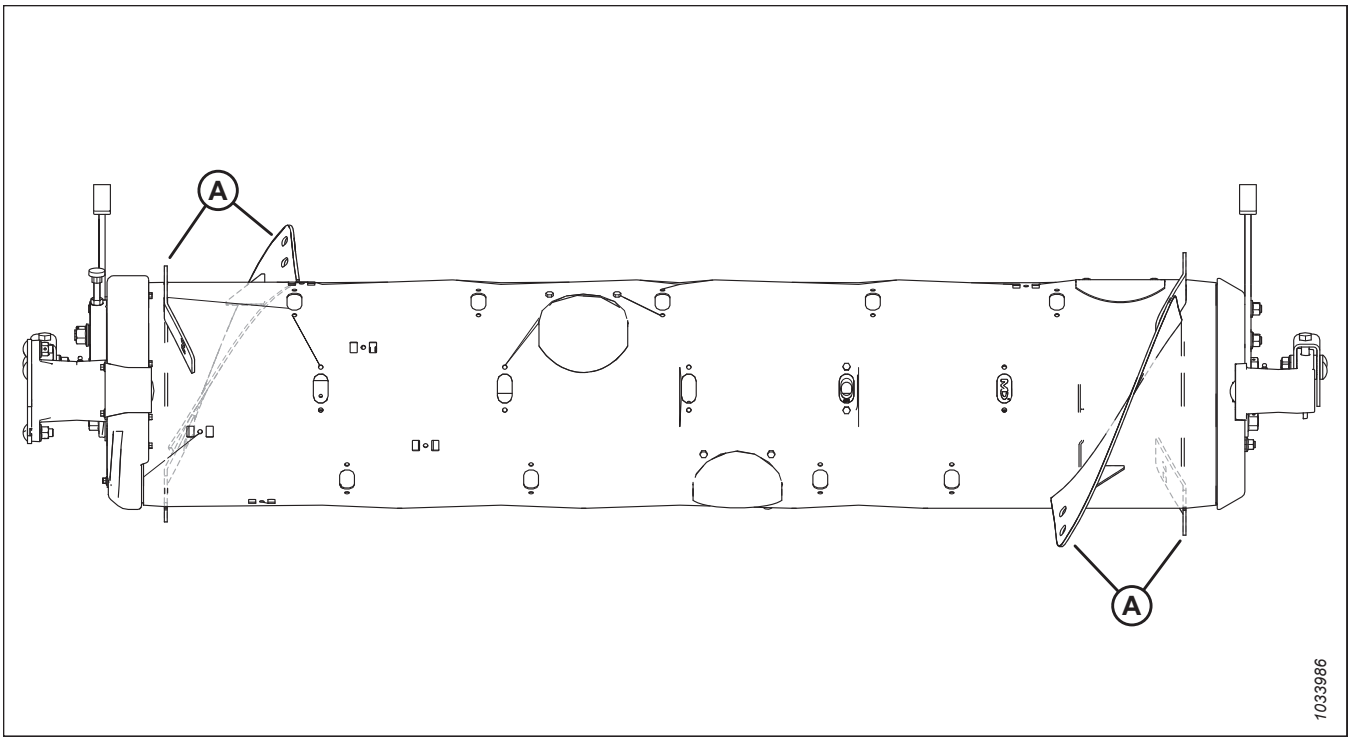


Figura 3.103: Configurație ultra-lată

A – Racletă sudată din fabrică

Pentru a trece la configurația ultra-lată:

Demontați toate racletele fixate cu bolțuri existente (A) de pe melc și montați degetele suplimentare pentru melc, dacă este necesar. Pentru această configurație, se recomandă un total de 30 degete ale melcului.

- Pentru instrucțiuni privind demontarea racletelor, consultați *Demontarea racletelor fixate cu bolțuri, pagina 110*.
- Pentru instrucțiuni privind montarea degetelor, consultați *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120*.

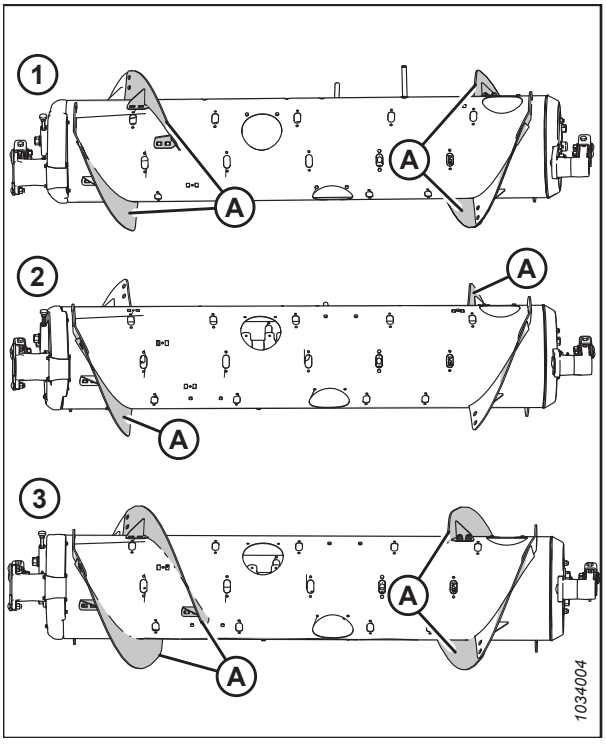


Figura 3.104: Configurațiile melcului – vedere din spate

1 – Configurație medie
2 – Configurație lată
3 – Configurație îngustă

Racletele melcului

Racletele melcului de pe FM200 pot fi configurate pentru anumite condiții de recoltare și de cultură.

Pentru instrucțiuni, consultați *3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94* pentru configurații specifice de combine/culturi.

Demontarea racletelor fixate cu bolțuri

Melcul de alimentare are raclete detașabile care pot fi personalizate pe diferite modele de combine.

Înainte de a demonta racletele fixate cu bolțuri, stabiliți numărul și tipul de raclete necesare. Pentru informații privind diferitele configurații ale racletelor, consultați *3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94*.

Pentru a demonta racletele fixate cu bolțuri, urmați pașii de mai jos:

1. Pentru a îmbunătăți accesul la melcul de alimentare, scoateți modulul de flotare din combină.
2. Rotiți melcul după cum este necesar.

   NOTĂ:

   Pentru claritate, ilustrațiile din această procedură prezintă melcul de alimentare separat de modulul de flotare. Procedura poate fi efectuată cu melcul de alimentare instalat în modulul de flotare.
3. Scoateți bolțurile (A) și capacul de acces (B). Păstrați aceste piese pentru reasamblare. Dacă este necesar, scoateți mai multe capace de acces.

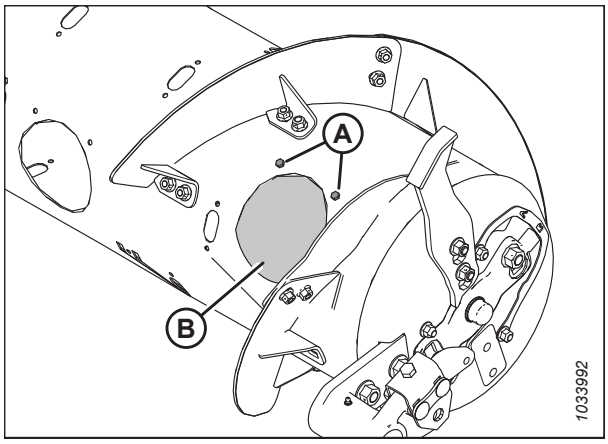


Figura 3.105: Capacul de acces al melcului – partea dreaptă

4. Scoateți bolțurile și piulițele (B) și scoateți racleta (A).

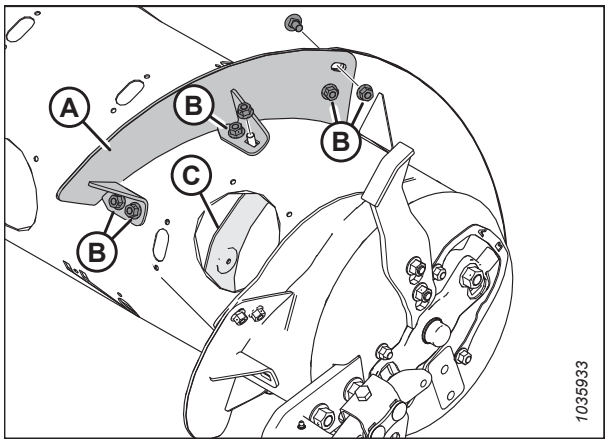


Figura 3.106: Racletă scurtă – partea dreaptă

NOTĂ:

Ilustrația arată montarea unei noi raclete lungi (A).

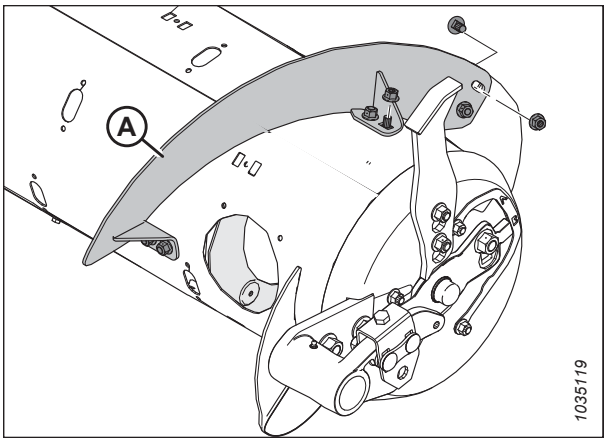


Figura 3.107: Racletă lungă – partea dreaptă

5. Montați dopul pentru fantă (A) cu bolțul M6 (B) și piulița în T (C) în fiecare loc din care a fost demontată racleta. Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf-in).

   NOTĂ:

   Dacă șuruburile dopului **NU** sunt noi, acoperiți șuruburile cu o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

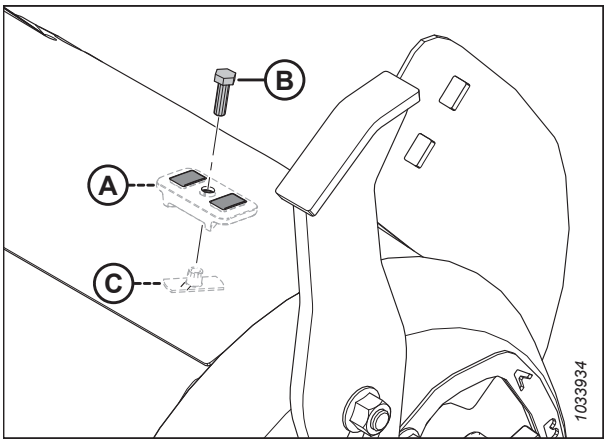


Figura 3.108: Instalarea dopurilor pentru fante

6. Repetați procedura pentru a demonta racleta (A) din partea stângă a melcului.

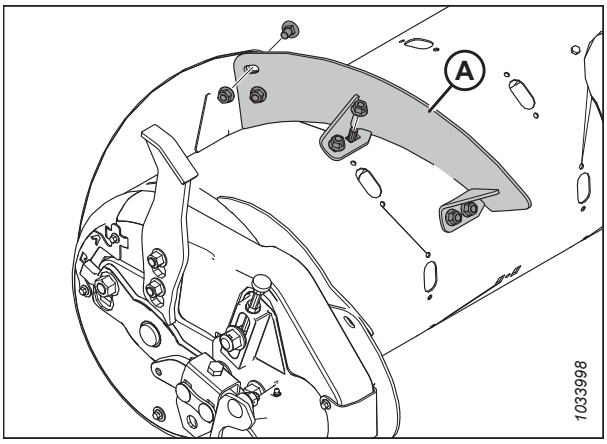


Figura 3.109: Racletă scurtă – partea stângă

7. Remontați capacul (capacele) de acces (A) utilizând bolțurile păstrate (B) și piulițele sudate din interiorul melcului. Acoperiți bolțurile cu o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) și aplicați un cuplu de strângere de 9 Nm (80 lbf-in).

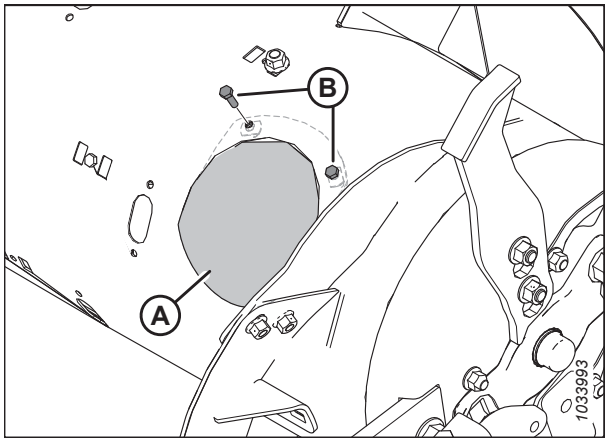


Figura 3.110: Capacul de acces – partea dreaptă

Montarea racletelor fixate cu bolțuri

Melcul de alimentare are raclete detașabile care pot fi personalizate pe diferite modele de combine.

Înainte de a monta racletele fixate cu bolțuri, stabiliți numărul și tipul de raclete necesare. Pentru informații privind diferitele configurații ale racletelor, consultați *3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94*.

Pentru a monta raclete fixate cu bolțuri, urmați pașii de mai jos:

1. Pentru a îmbunătăți accesul la melcul de alimentare și a simplifica instalarea, scoateți modulul de flotare din combină.
2. Rotiți melcul după cum este necesar.

   NOTĂ:

   Pentru claritate, ilustrațiile din această procedură prezintă melcul de alimentare separat de modulul de flotare. Procedura poate fi efectuată cu melcul de alimentare instalat în modulul de flotare.
3. Scoateți bolțurile (A) și capacul de acces (B). Păstrați-le pentru reasamblare. Dacă este necesar, scoateți mai multe capace de acces.

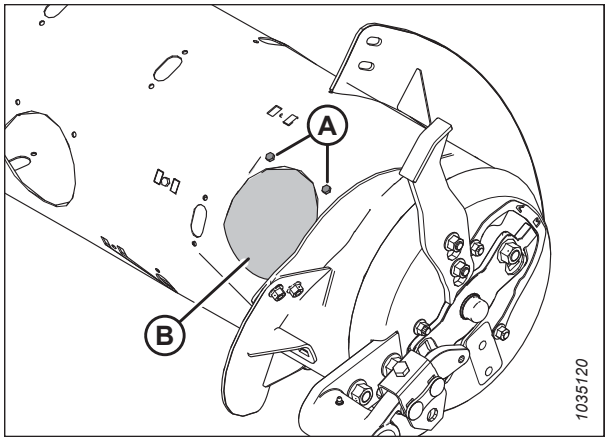


Figura 3.111: Capacul de acces al melcului – partea dreaptă

4. Aliniați noua racletă fixată cu bolțuri (A) în poziție pentru a stabili ce dopuri pentru fantă trebuie îndepărtate de pe melc. Noua racletă se suprapune pe partea exterioară a racletei adiacente.

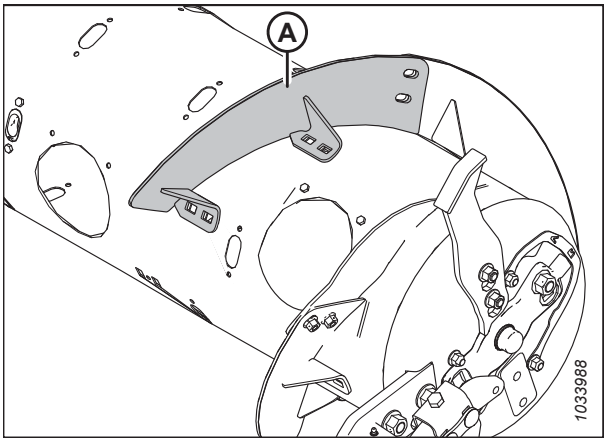


Figura 3.112: Partea dreaptă a melcului

5. Scoateți dopurile pentru fantă aplicabile (A).

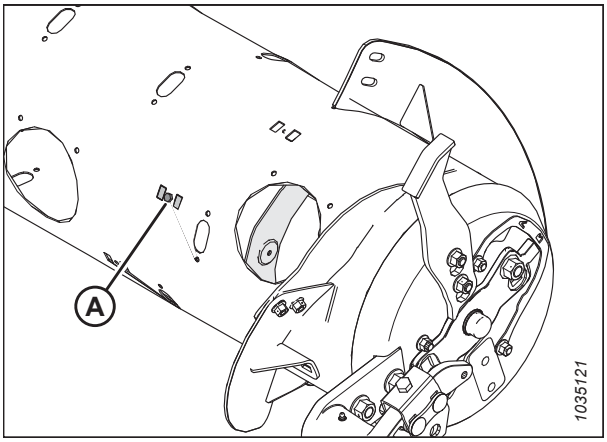


Figura 3.113: Partea dreaptă a melcului

6. Montați racletele (A) cu ajutorul bolțurilor de fixare cu gât pătrat M10 × 20 mm și al contrapiulițelor centrale în poziții (B).

   IMPORTANT:

   Bolțul trebuie montat în interiorul melcului pentru a evita deteriorarea componentelor interne ale melcului.

   IMPORTANT:

   Bolțurile care fixează racletele între ele trebuie să aibă capetele pe partea interioară (partea spre cultură) a racletelor.

7. Strângeți cele șase piulițe și bolțuri la un cuplu de 47 Nm (35 lbf-ft) pentru a elimina devierea pe racletă, apoi strângeți-le la 61 Nm (45 lbf-ft).

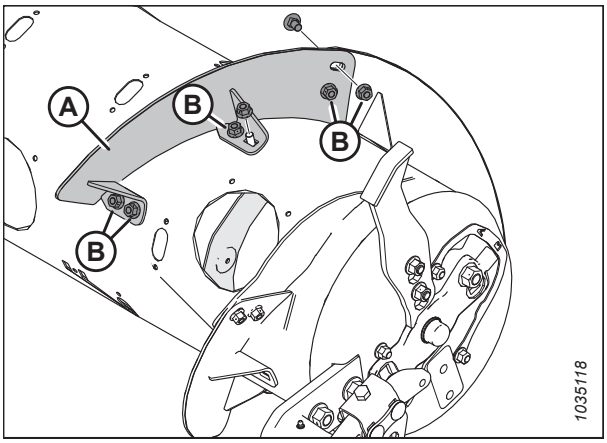


Figura 3.114: Racletă scurtă – partea dreaptă

NOTĂ:

Ilustrația arată montarea unei raclete lungi (A).

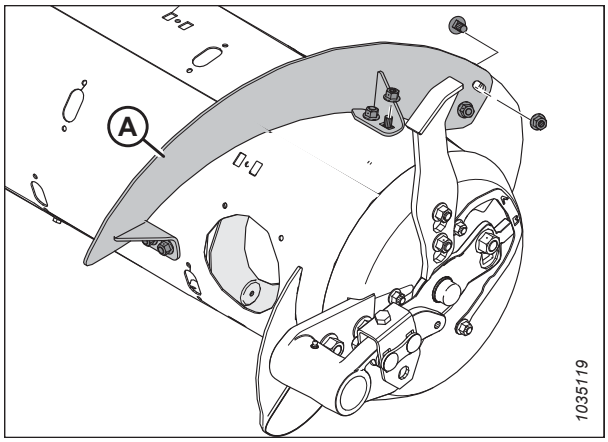


Figura 3.115: Racletă lungă – partea dreaptă

8. Repetați procedura pentru a monta racleta (A) pe partea stângă a melcului.

   NOTĂ:

   Racletele funcționează cel mai bine atunci când nu există goluri. Dacă doriți, utilizați un agent de etanșare cu silicon pentru a umple golurile.

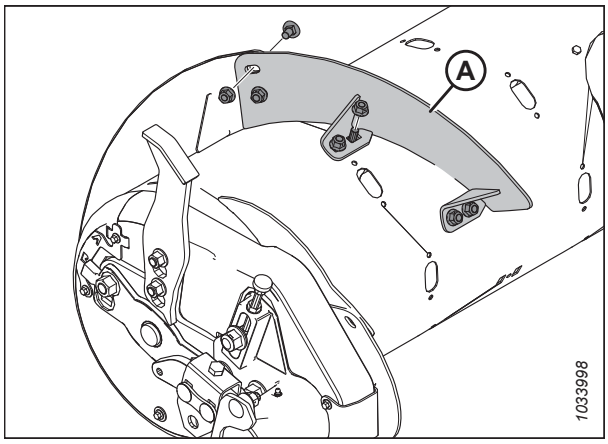


Figura 3.116: Racletă scurtă – partea stângă

9. Remontați capacul (capacele) de acces (A) utilizând bolțurile păstrate (B) și piulițele sudate din interiorul melcului. Acoperiți bolțurile cu o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) și aplicați un cuplu de strângere de 9 Nm (80 lbf-in).

10. În cazul în care treceți la configurația ultra-îngustă și este necesară efectuarea găurilor pentru a monta restul racletelor, treceți la *Montarea racletelor suplimentare fixate cu bolțuri – numai pentru configurația ultra-îngustă, pagina 115*.

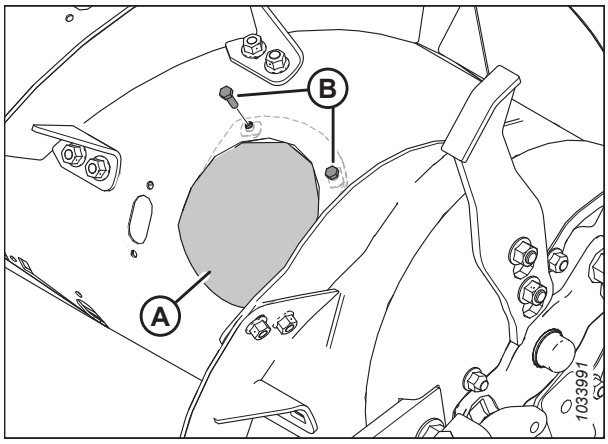


Figura 3.117: Capacul de acces – partea dreaptă

Montarea racletelor suplimentare fixate cu bolțuri – numai pentru configurația ultra-îngustă

În cazul în care treceți melcul de alimentare la configurația ultra-îngustă, este necesară efectuarea unor găuri pentru a monta racletele suplimentare.

NOTĂ:

Această procedură presupune că melcul de alimentare este în prezent în configurația îngustă [cu 4 raclete lungi (A) montate].

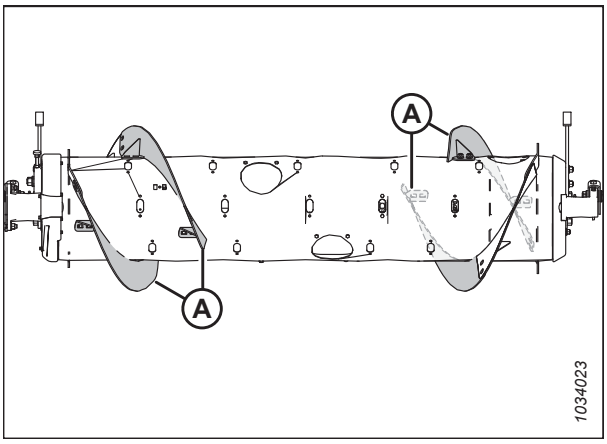


Figura 3.118: Configurație îngustă

Pentru a monta cele patru raclete lungi suplimentare pentru configurația ultra-îngustă, urmați acești pași:

1. Pentru a îmbunătăți accesul la melcul de alimentare și a simplifica instalarea, scoateți modulul de flotare din combină.
2. Rotiți melcul după cum este necesar.

   NOTĂ:

   Pentru claritate, ilustrațiile din această procedură prezintă melcul de alimentare separat de modulul de flotare. Procedura poate fi efectuată cu melcul de alimentare instalat în modulul de flotare.
3. Așezați noua racletă (A) în exteriorul racletei existente (B) pe partea stângă a melcului, așa cum este ilustrat.
4. Marcați locațiile găurilor (C) pe racleta existentă (B).
5. Scoateți cel mai apropiat capac de acces la racleta existentă (B). Păstrați piesele pentru reasamblare.
6. Demontați racletele fixate cu bolțuri existente (B) de pe melc. Păstrați piesele pentru reasamblare.

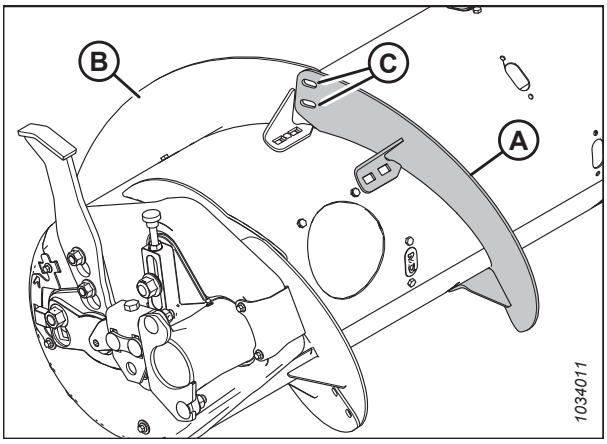


Figura 3.119: Partea stângă a melcului

7. Efectuați două găuri de 11 mm (7/16 țoli) în locurile marcate (A) de pe racleta existentă.

8. Remontați racleta fixată cu bolțuri existentă.

   IMPORTANT:

   Asigurați-vă astfel încât capetele bolțurilor de fixare să se afle pe partea interioară a melcului, pentru a preveni deteriorarea componentelor interne.

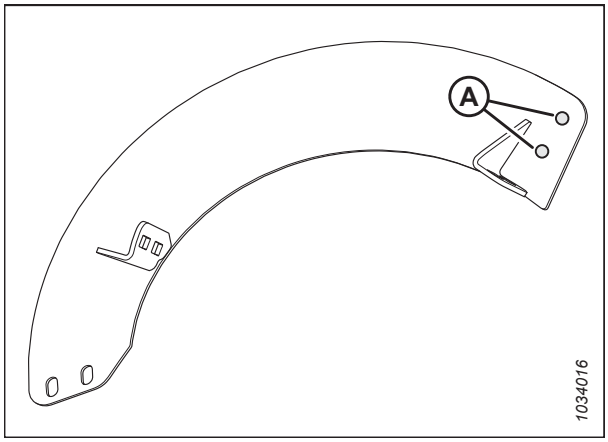


Figura 3.120: Locuri pentru efectuarea găurilor

9. Așezați noua racletă (A) în poziție pe melc, în exteriorul racletei existente (B).

10. Fixați-o cu două bolțuri cu cap semirotund M10 × 20 mm și contrapiulițe centrale (C).

    IMPORTANT:

    Asigurați-vă astfel încât capetele bolțurilor să se afle pe partea interioară (partea spre cultură) și piulițele să se afle pe partea exterioară a racletei.

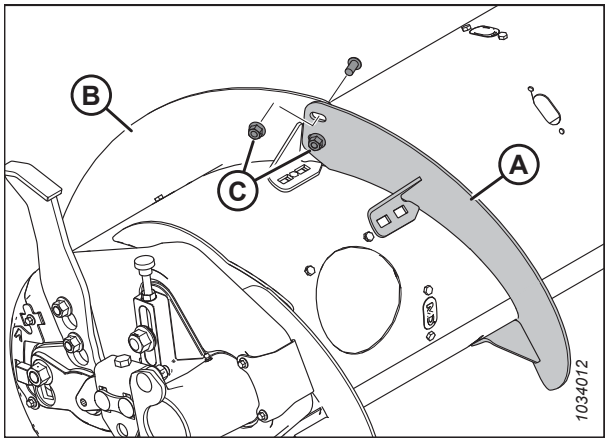


Figura 3.121: Partea stângă a melcului

11. Întindeți racleta (A) pentru a se potrivi cu tubul melcului, după cum este ilustrat. Utilizați orificiile canelate de pe racletă pentru a obține cea mai bună potrivire în jurul tubului melcului.

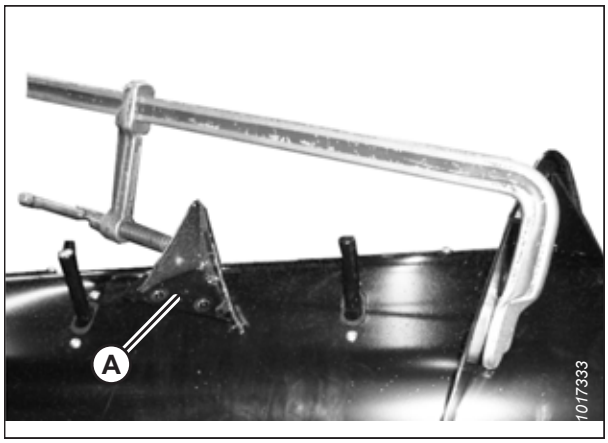


Figura 3.122: Raclete întinse axial

12. Cu racleta în poziția dorită, marcați patru locuri de găurire (A) și efectuați găuri de 11 mm (7/16 in) în tubul melcului.

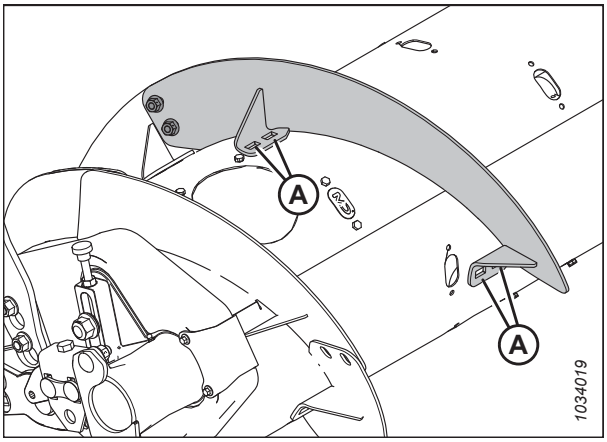


Figura 3.123: Racletă pe partea stângă a melcului

13. Scoateți cel mai apropiat capac de acces (B). Păstrați capacul pentru remontare.
14. Fixați racleta pe melc în găurile efectuate (A) utilizând patru bolțuri cu flanșă M10 × 20 mm și contrapiulițe centrale.
15. Repetați de la pasul *2, pagina 115* la pasul *14, pagina 117* pentru cealaltă racletă de pe partea stângă a melcului.
16. Repetați de la pasul *2, pagina 115* la pasul *14, pagina 117* pentru ambele raclete de pe partea dreaptă a melcului.
17. Strângeți toate piulițele și bolțurile racletelor la un cuplu de 47 Nm (35 lbf-ft) pentru a elimina devierea pe racletă, apoi strângeți piulițele și bolțurile la un cuplu de 61 Nm (45 lbf-ft).

    NOTĂ:

    Racletele funcționează cel mai bine atunci când nu există goluri între raclete și tamburul melcului. Dacă doriți, utilizați un agent de etanșare cu silicon pentru a umple golurile.

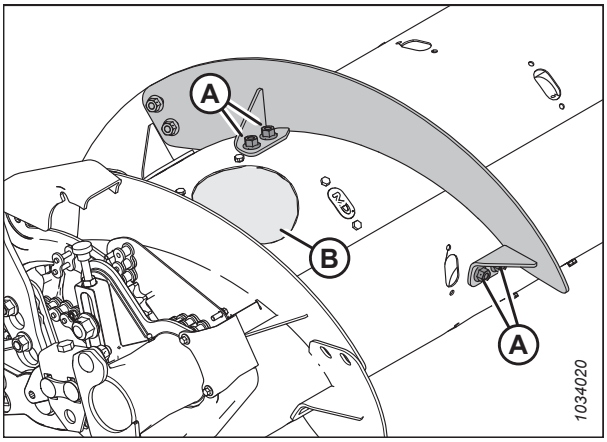


Figura 3.124: Partea stângă a melcului

18. Adăugați sau scoateți degetele melcului, după cum este necesar, pentru a optimiza alimentarea pentru combina dvs. și condițiile de cultură. Pentru instrucțiuni, consultați *3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare, pagina 117* sau *3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare, pagina 120*.
19. Dacă nu adăugați sau îndepărtați degete ale melcului, reinstalați toate capacele de acces. Acoperiți șuruburile cu pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent), apoi utilizați-le pentru a fixa capacele melcului. Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf-in).

3.8.2 Demontarea degetelor melcului de alimentare

Melcul de alimentare utilizează degete pentru a aduce recolta în carcasa alimentatorului. Numărul de degete variază în funcție de diferitele modele de combine.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

IMPORTANT:

La demontarea degetelor melcului din melcul de alimentare, lucrați dinspre exterior spre interior. Asigurați-vă că există un număr egal de degete pe ambele părți ale melcului.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Scoateți bolțurile (A) și capacul de acces (B) cele mai apropiate de degetul pe care îl îndepărtați. Păstrați piesele pentru remontare.

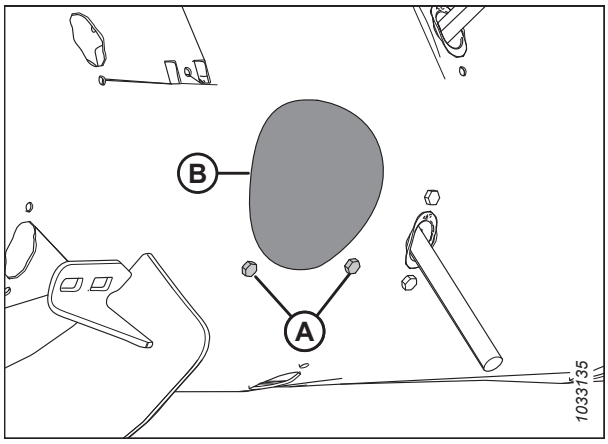


Figura 3.125: Capacul orificiului de acces la melc

6. Demontați degetul după cum urmează:
   a. Scoateți știftul în formă de U (A). Trageți degetul (B) afară din suportul pentru deget (C).
   b. împingeți degetul (B) prin ghidaj (D) și în tambur. Trageți degetul afară din orificiul de acces la tambur.

   NOTĂ:

   Dacă degetul este rupt, îndepărtați toate resturile din suportul (C) și din interiorul tamburului.

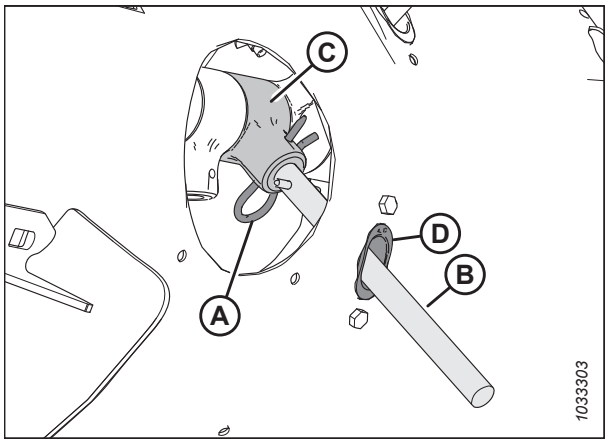


Figura 3.126: Degetul melcului

7. Scoateți și păstrați cele două bolțuri (A) și piulițele în T (nu sunt ilustrate) care fixează ghidajul degetelor (B) pe melc. Scoateți ghidajul (B).

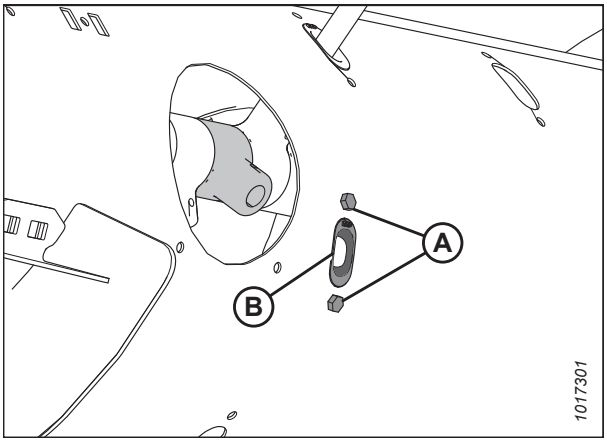


Figura 3.127: Orificiul degetului melcului

8. Poziționați dopul (A) în orificiu din interiorul melcului. Fixați cu două șuruburi M6 cu cap hexagonal (B) și piulițe în T. Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf-in).

   NOTĂ:

   Bolțurile (B) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (B), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

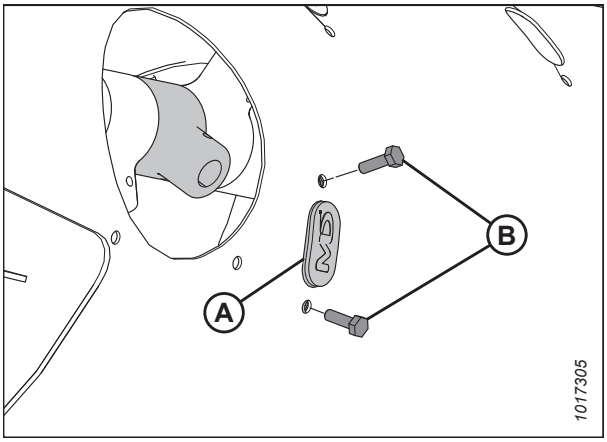


Figura 3.128: Dop

9. Fixați capacul de acces (B) în poziție cu ajutorul bolțurilor (A). Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf-in) asupra bolțurilor.

   NOTĂ:

   Bolțurile (A) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (A), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

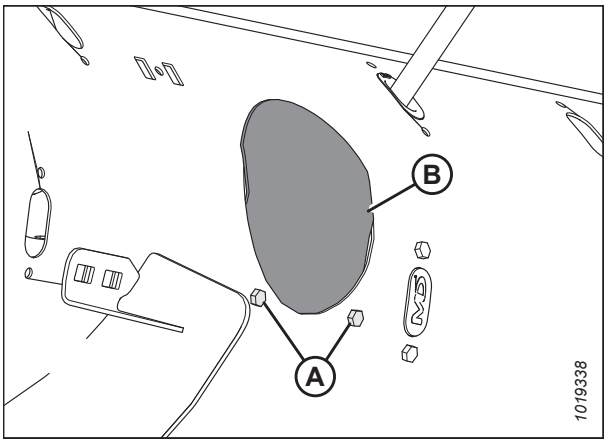


Figura 3.129: Capacul orificiului de acces al melcului

3.8.3 Montarea degetelor melcului de alimentare

Melcul de alimentare utilizează degete pentru a aduce recolta în carcasa alimentatorului. Numărul de degete variază în funcție de diferitele modele de combine.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

IMPORTANT:

Atunci când montați degete suplimentare, asigurați-vă că montați un număr egal pe fiecare parte a melcului.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Introduceți ghidajul (B) din interiorul melcului și fixați-l cu bolțurile (A) și piulițele în T (nu sunt ilustrate).

   IMPORTANT:

   Montați întotdeauna un ghidaj nou atunci când înlocuiți un deget solid.

   NOTĂ:

   Bolțurile (A) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (A), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.
5. Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf-in) asupra bolțurilor (A).

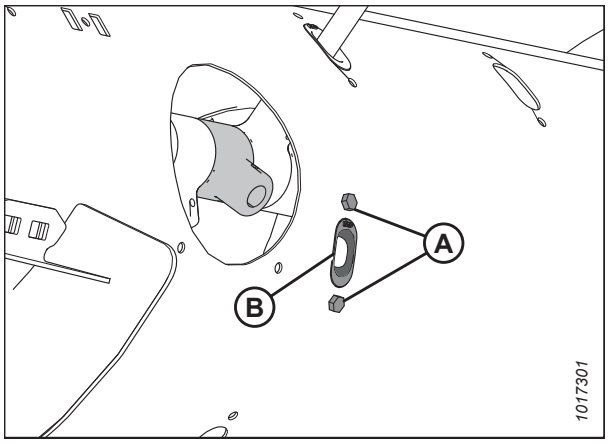


Figura 3.130: Orificiul degetului melcului

6. Așezați degetul melcului (A) în interiorul tamburului. Introduceți degetul (A) al unui capăt al melcului în sus prin partea inferioară a ghidajului (B) și introduceți celălalt capăt în suportul (C).
7. Fixați degetul prin introducerea știftului în formă de U (D) în suport. Asigurați-vă astfel încât capătul rotund (partea în formă de S) al știftului în formă de U să fie orientat spre partea transmisiei cu lanț a melcului. Asigurați-vă astfel încât capătul închis al știftului în formă de U să fie îndreptat în direcția de rotire înainte a melcului.

   IMPORTANT:

   Poziționați știftul în formă de U așa cum este descris în acest pas, pentru a preveni căderea știftului în formă de U în timpul funcționării. În cazul în care se pierd degetele, este posibil ca hederul să nu poată introduce corect cultura în combină. Degetele care cad în tambur pot deteriora componentele interne ale melcului.

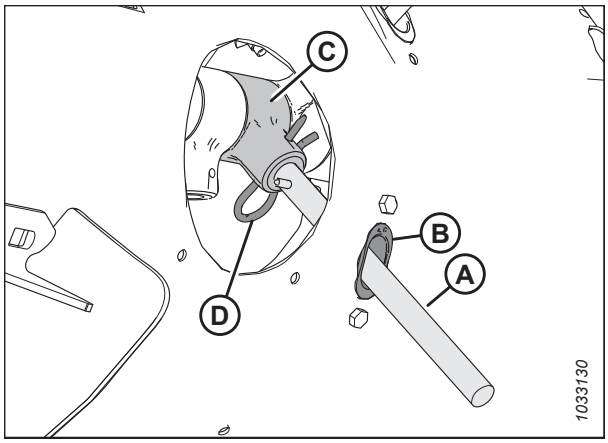


Figura 3.131: Degetul melcului

8. Fixați capacul de acces (B) în poziție cu ajutorul bolțurilor (A). Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf in) asupra bolțurilor.

   NOTĂ:

   Bolțurile (A) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (A), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

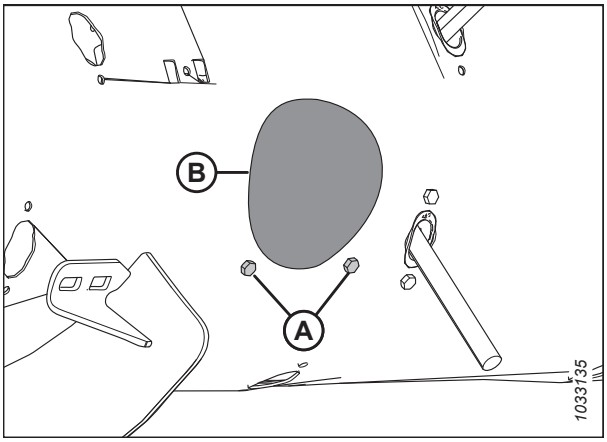


Figura 3.132: Capacul orificiului de acces la melc

3.8.4 Setarea poziției melcului

Poziția melcului are două setări: de flotare și fixă. Setarea din fabrică este poziția de flotare și este recomandată pentru majoritatea condițiilor de cultură.

Brațele de reglare a flotării melcului (A) sunt situate în partea inferioară stângă și în partea inferioară dreaptă a modulului de flotare.

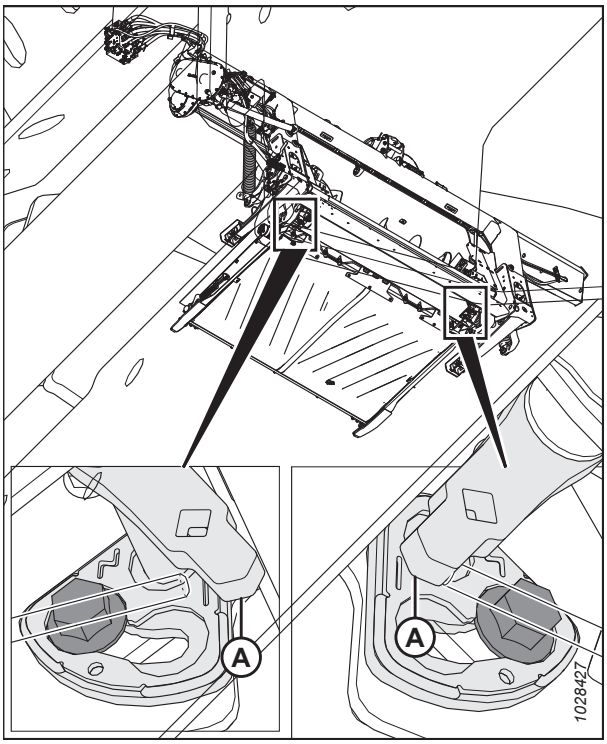


Figura 3.133: Brațele de reglare a flotării melcului

Dacă bolțul (A) se află lângă simbolul de flotare (B), melcul este în poziția de flotare. Dacă bolțul (A) se află lângă simbolul fix (C), melcul este în poziția fixă.

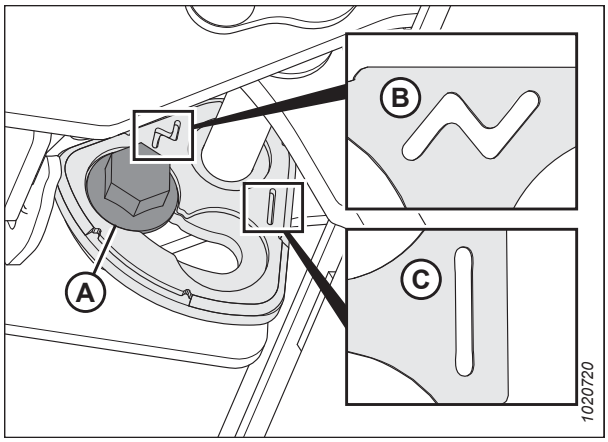


Figura 3.134: Pozițiile de flotare ale melcului

ATENȚIE

Asigurați-vă că suporturile din stânga și din dreapta sunt așezate în aceeași poziție; cele două bolțuri (A) trebuie să fie în același loc pentru a preveni deteriorarea utilajului în timpul funcționării.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

Pentru a seta poziția melcului, urmați pașii de mai jos:

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați hederul complet.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Utilizând o cheie de 21 mm, slăbiți bolțul (A) până când capul bolțului nu se mai află pe suport (B).

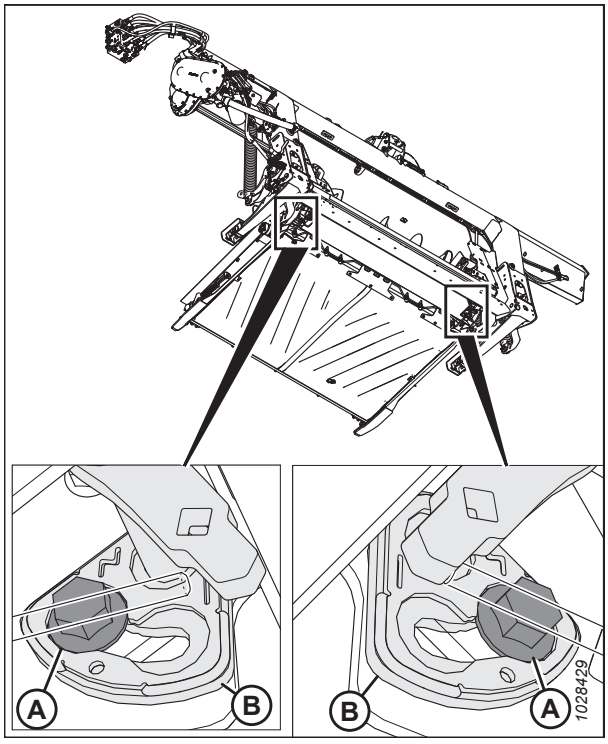


Figura 3.135: Reglarea flotării melcului de alimentare

6. Utilizând o bară de forță în orificiul pătrat de pe braț (B), deplasați brațul înainte până când bolțul (A) se află în fanta de pe suportul de lângă simbolul fix.

   NOTĂ:

   Dacă schimbați poziția melcului din fixă în flotantă, deplasați brațul în direcția opusă.

7. Strângeți bolțul (A) cu un cuplu de 122 Nm (90 lbf-ft).

   IMPORTANT:

   Bolțul (A) trebuie să fie așezat corect în locașul de pe consolă înainte de a strânge bolțul. Dacă brațul (B) se poate mișca după strângerea bolțului, atunci bolțul (A) nu este așezat corect.

8. Repetați pe partea opusă.

   IMPORTANT:

   Bolțul (A) de pe fiecare parte a modulului de flotare trebuie să fie în aceeași poziție pentru a preveni deteriorarea utilajului în timpul funcționării.

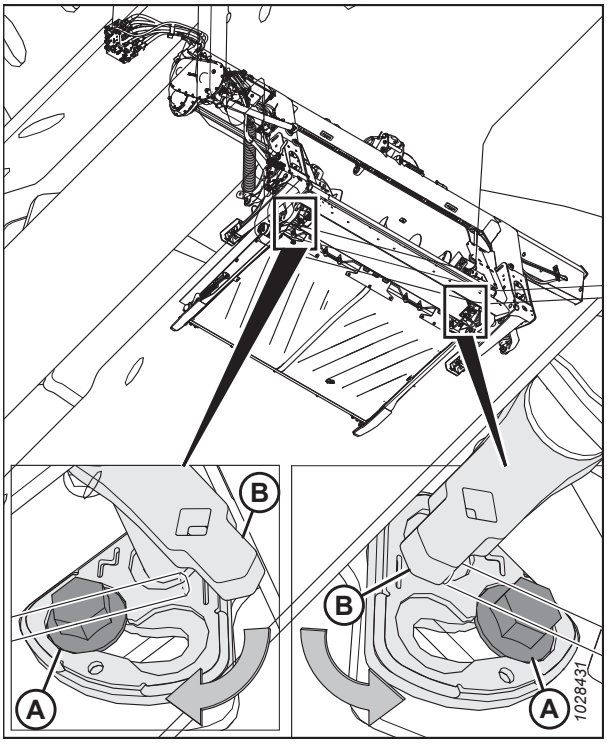


Figura 3.136: Reglarea flotării melcului de alimentare

3.8.5 Verificarea și reglarea arcurilor melcului de alimentare

Melcul de alimentare are un sistem de tensionare cu arc reglabil care îi permite să floteze deasupra culturii în loc să o strivească și să o deterioreze. Tensiunea setată din fabrică este adecvată pentru majoritatea condițiilor de cultură.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.

5. Verificați lungimea filetului care depășește piulița (A). Lungimea trebuie să fie de 22–26 mm (7/8–1 in).

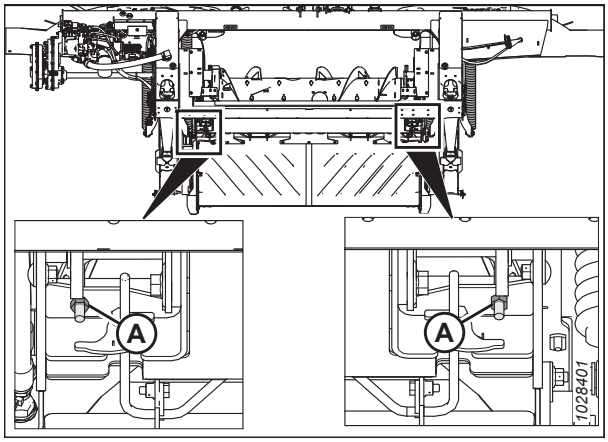


Figura 3.137: Întinzător de arc

Dacă este necesară o reglare, urmați pașii de mai jos:

6. Slăbiți contrapiulița superioară (A) de pe întinzătorul arcului.

   NOTĂ:

   Contrapiulița superioară se află pe cealaltă parte a plăcii.

7. Rotiți piulița inferioară (B) până când filetul (C) este scos 22–26 mm (7/8–1 țoli).

8. Strângeți contrapiulița (A).

9. Repetați pașii de la *6, pagina 124* la *8, pagina 124* pe partea opusă.

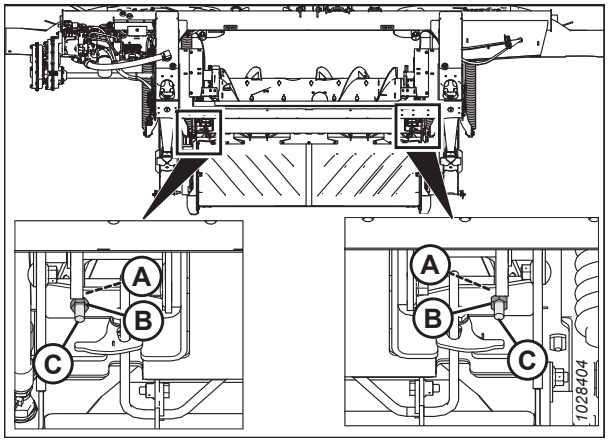


Figura 3.138: Întinzător de arc

3.8.6 Barele separatoare

Este posibil ca un set de bare separatoare să fi fost furnizat împreună cu hederul. Montarea setului de bare separatoare îmbunătățește alimentarea la anumite culturi, cum ar fi orezul.

Pentru informații despre demontarea și montarea barelor separatoare, consultați *4.11 Barele separatoare, pagina 407*.

3.9 Variabile de funcționare a hederului

Funcționarea satisfăcătoare a hederului necesită efectuarea unor reglaje pentru a se adapta la diferite culturi și condiții.

Reglarea corectă a hederului reduce pierderile de cultură și accelerează recoltarea. Reglajele corespunzătoare, împreună cu întreținerea în timp util, vor crește, de asemenea, durata de viață a hederului.

Variabilele enumerate în Tabelul *3.13, pagina 125* și detaliate în paginile următoare vor influența performanța hederului dvs.

Veți deveni rapid competent în reglarea utilajului pentru a obține rezultatele dorite. Majoritatea setărilor de mai jos au fost configurate din fabrică, dar setările pot fi schimbate pentru a se potrivi diferitelor culturi și condiții de recoltare.

Tabelul 3.13 Variabile de funcționare

Variabilă	Consultați
Înălțimea de tăiere	*3.9.1 Tăierea deasupra solului, pagina 125* *3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Flotarea hederului	*3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
Unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Viteza la sol	*3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Viteza transportorului cu bandă	*3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*
Turația cuțitului	*3.9.9 Informații privind turația cuțitului, pagina 165*
Înălțimea rabatorului	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Poziția față-spate a rabatorului	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Pasul dinților rabatorului	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Tijele separatorului de cultură	*3.9.14 Separatoare de cultură, pagina 192*
Configurațiile melcului de alimentare	*3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94*

3.9.1 Tăierea deasupra solului

Designul hederului vă permite să tăiați cultura deasupra solului, ceea ce duce la o înălțime uniformă a miriștii. Urmați aceste recomandări atunci când configurați hederul pentru a tăia deasupra nivelului solului.

Când tăiați deasupra nivelului solului:

- Folosiți roțile stabilizatoare de pe heder (dacă aceste componente opționale sunt instalate) pentru a seta înălțimea de tăiere. Sistemul de roți stabilizatoare este conceput pentru a reduce la minimum oscilațiile la capetele hederului și poate fi utilizat pentru flotarea hederului, pentru a obține o înălțime de tăiere uniformă atunci când se taie deasupra nivelului solului, în cazul cerealelor.

  NOTĂ:

  Aripile hederului trebuie blocate atunci când se utilizează sistemul de roți stabilizatoare.

- Roțile de contur ContourMax™ furnizează informații consecvente despre înălțimea de tăiere către heder, astfel încât acesta să se poată îndoi, să mențină o înălțime de tăiere precisă și constantă și să utilizeze în continuare funcția combinei pentru controlul automat al înălțimii fără probleme. Roțile de contur sunt în contact cu solul, ceea ce permite

ca bara port-degete să rămână la o înălțime fixă deasupra solului, chiar și în cazul unor contururi de rulare. Nu este necesară nicio reglare a setărilor de control automat al înălțimii din fabrică.

NOTĂ:

Aripile hederului trebuie blocate atunci când se utilizează sistemul ContourMax™.

Înălțimea de tăiere a sistemului de roți stabilizatoare (sau a sistemului de roți stabilizatoare/de transport) este controlată prin controlul înălțimii hederului combinei.

În cazul în care este montat setul de roți stabilizatoare, consultați *Reglarea roților stabilizatoare, pagina 126* pentru a schimba poziția roților.

Dacă este instalată opțiunea de transport EasyMove™, consultați *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127* pentru a schimba poziția roților.

Dacă sunt instalate roțile ContourMax, consultați *Reglarea roților ContourMax™ cu comutatorul de picior, pagina 128* pentru a schimba poziția roților.

Reglarea roților stabilizatoare

Un heder reglat corespunzător va obține un echilibru între greutatea hederului purtată de modulul de flotare și cea purtată de roțile stabilizatoare.

Consultați *3.7.2 Setări heder, pagina 73* pentru utilizarea recomandată în anumite culturi și condiții de cultură.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Ridicați hederul până când roțile stabilizatoare sunt ridicate de la sol.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Țineți mânerul pivotului osiei (B); **NU** ridicați.

   NOTĂ:

   Ridicarea mânerului va face ca sistemul să fie mai greu de scos din fantă (C).
4. Trageți mânerul de suspensie (A) în spate pentru a scoate știftul din fanta (C).
5. Ridicați roata la înălțimea dorită folosind suportul (B) și cuplați canalul de suport în fanta centrală (C) din suportul superior.
6. Mânerul de suspensie (A) ar trebui să se fixeze în fantă. În caz contrar, împingeți (pentru poziția de mijloc și inferioară) sau trageți (pentru poziția superioară) mânerul de suspensie pentru a vă asigura că este așezat în fantă.

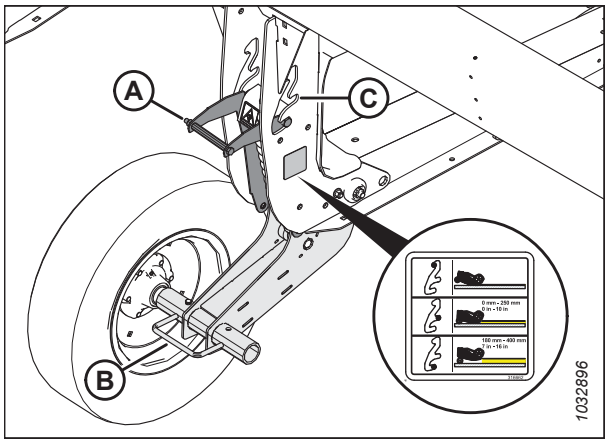


Figura 3.139: Roată stabilizatoare

7. Utilizați controlul automat al înălțimii hederului (AHHC) al combinei pentru a menține automat înălțimea de tăiere. Pentru instrucțiuni, consultați *3.10 Controlul automat al înălțimii hederului, pagina 210* și manualul de utilizare al combinei dvs. pentru detalii.

   NOTĂ:

   Senzorul de înălțime de pe modulul de flotare FM200 trebuie conectat la sistemul combinei de control al înălțimii din cabină.

Reglarea roților de transport EasyMove™

Un heder reglat corespunzător va obține un echilibru între greutatea hederului purtată de modulul de flotare și cea purtată de roțile de transport.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Ridicați hederul până când roțile de transport sunt ridicate de la sol.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Verificați dacă modulul de flotare funcționează corect. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.
4. Țineți mânerul pivotului osiei (C); **NU** ridicați.

   NOTĂ:

   Ridicarea mânerului va face ca sistemul să fie mai greu de scos din fantă (B).
5. Trageți mânerul de suspensie (A) în spate pentru a scoate știftul din fantă (B).
6. Reglați roata în poziția dorită a fantei.
7. Mânerul de suspensie (A) ar trebui să se fixeze în fantă. În caz contrar, împingeți (pentru poziția de mijloc) sau trageți (pentru poziția superioară) mânerul de suspensie pentru a vă asigura că este așezat în fantă.

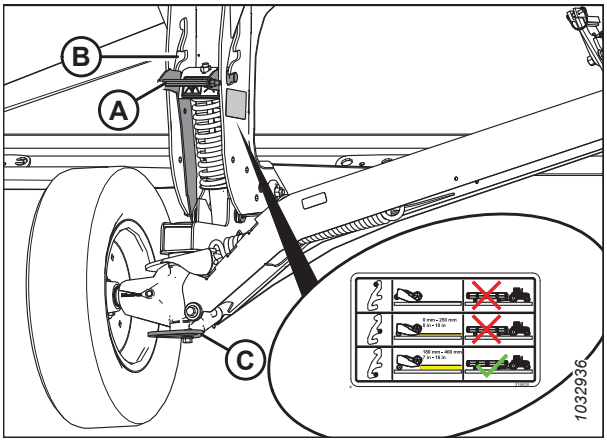


Figura 3.140: Roată dreapta

8. Țineți mânerul pivotului osiei (A); **NU** ridicați.

   NOTĂ:

   Ridicarea mânerului va face ca sistemul să fie mai greu de scos din fantă.

9. Trageți mânerul de suspensie (B) în spate pentru a scoate știftul din fantă.

10. Reglați roata în poziția dorită a fantei.

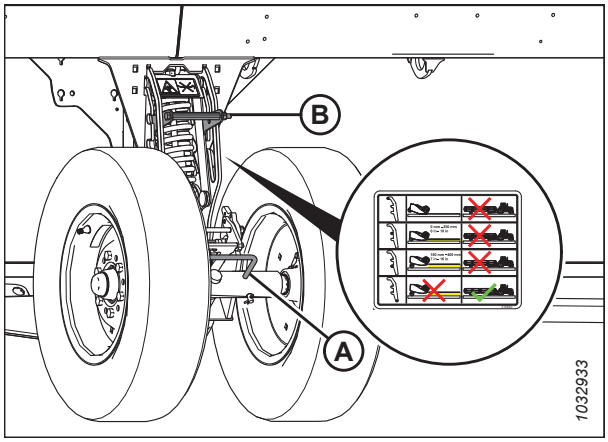


Figura 3.141: Roată stânga

11. Mânerul de suspensie (B) ar trebui să se fixeze în fantă. În caz contrar, trageți mânerul de suspensie pentru a vă asigura că este așezat în fantă.

12. Utilizați controlul automat al înălțimii hederului (AHHC) al combinei pentru a menține automat înălțimea de tăiere. Pentru instrucțiuni, consultați *3.10 Controlul automat al înălțimii hederului, pagina 210* și manualul de utilizare al combinei dvs. pentru detalii.

   NOTĂ:

   Senzorul de înălțime de pe modulul de flotare FM200 trebuie conectat la modulul combinei de control al hederului din cabină.

Reglarea roților ContourMax™ cu comutatorul de picior

Roțile ContourMax™ permit hederului să reflecte contururile solului și pot fi reglate la o distanță între 25 mm (1 in) și 457 mm (18 in) față de suprafața solului. Un comutator de picior permite ca funcțiile hidraulice acționate electronic ale roții să fie controlate din cabina combinei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a hederului ridicat, opriți motorul, scoateți cheia din contact și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv. Dacă se utilizează un vehicul de ridicare, asigurați-vă că hederul este fixat înainte de a continua.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Asigurați-vă că toate persoanele din jur au părăsit zona și porniți motorul combinei.

2. Localizați comutatorul de picior ContourMax™.

3. Apăsați lung comutatorul de picior pentru a activa roțile ContourMax™.

   NOTĂ:

   Atunci când comutatorul de picior ContourMax™ este activat și butonul față-spate al rabatorului este apăsat pe maneta multifuncțională a combinei, roțile de contur se vor deplasa indiferent de poziția comutatorului față-spate/de înclinare a hederului.

4. Pentru a vă asigura că cilindrii hidraulici sunt în fază corectă, apăsați lung butonul RABATOR ÎN SPATE de pe maneta multifuncțională a combinei pentru a extinde roțile în jos până la capăt, apoi mențineți apăsat butonul timp de 30 de secunde. Apăsați și mențineți apăsat butonul RABATOR ÎN FAȚĂ de pe maneta multifuncțională a combinei pentru a retrage complet roțile, apoi mențineți apăsat butonul timp de 30 de secunde.

5. Acționați comenzile hidraulice de pe mânerul multifuncțional pentru a deplasa roțile la înălțimea dorită.

6. Eliberați comutatorul de picior pentru a dezactiva roțile ContourMax™. Funcțiile de înclinare a hederului și față-spate ar trebui să acționeze normal.

Următorul tabel descrie ce funcționalitate vor avea butoanele față/spate ale rabatorului asupra hederului atunci când comutatorul de picior al roților de contur și comutatorul față-spate/de înclinare a hederului sunt în diferite stări (activă/inactivă). X indică faptul că un comutator este activ.

Tabelul 3.14 Diagrama logică de control

Comutator activat				
Stare comutator de picior ContourMax™	Poziția comutatorului pentru față-spate/unghiul hederului		Comenzile mânerului multifuncțional al combinei	
	Față-spate	Unghi	Rabator în față	Rabator în spate
—	X	—	Rabator înainte	Rabator înapoi
—	—	X	Extindere unghi heder	Retragere unghi heder
X	—	X	Retragere ContourMax™ (scade înălțimea de tăiere)	Extindere ContourMax™ (crește înălțimea de tăiere)
X	X	—		

NOTĂ:

Atunci când roțile de contur sunt complet retrase, bara port-degete poate fi pe sol atunci când unghiul hederului este setat aproximativ între (B) și (E); roțile de contur vor intra în contact cu solul atunci când unghiul hederului este setat între (A) și (B).

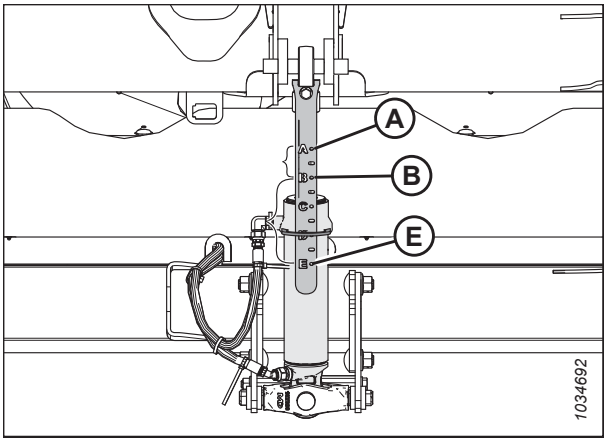


Figura 3.142: Indicator de unghi al hederului

Nivelarea înălțimii roților ContourMax™

Roțile ContourMax™ permit hederului să reflecte contururile solului și pot fi reglate la o distanță între 0 mm (0 in) și 457 mm (18 in) față de suprafața solului.

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a utilajului ridicat, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați valvele de blocare a cilindrilor de ridicare înainte de a trece sub utilaj pentru orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

NOTĂ:

Flotarea hederului trebuie setată înainte de a nivela roțile ContourMax™. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.

NOTĂ:

Echilibrul aripilor trebuie setat înainte de a nivela roțile ContourMax™. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor, pagina 154*.

1. Deblocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
2. Deblocați flotarea hederului. Pentru instrucțiuni consultați *Blocarea/deblocarea flotării hederului, pagina 146*.
3. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
4. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
5. Coborâți complet rabatorul.
6. Setați indicatorul de înălțime (A) al roților ContourMax™ la numărul 2 (B).

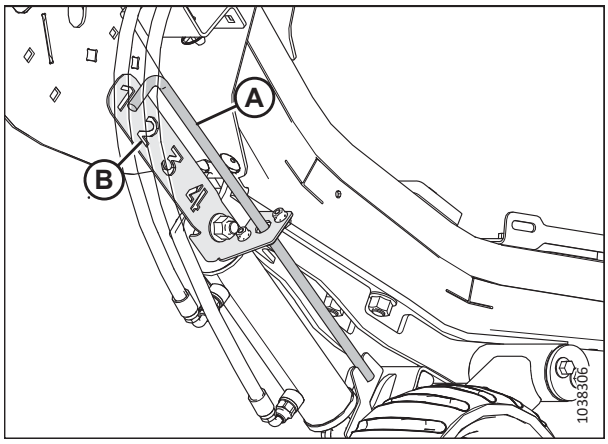


Figura 3.143: Indicator de înălțime – capătul stânga spate

7. Coborâți hederul până când indicatorul automat de înălțime (A) al hederului se află la numărul 2 (B).
8. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

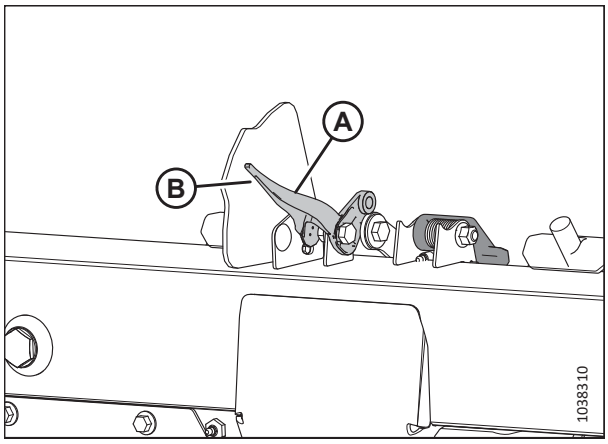


Figura 3.144: Indicator de setare a flotării

9. În centrul hederului, măsurați distanța (A) de la sol până la vârful apărătorii centrale și notați măsurătoarea.
10. La fiecare capăt al hederului, măsurați distanța (A) de la sol până la vârful apărătorii terminale și notați ambele măsurători.
    - Dacă diferența dintre măsurătorile de la capăt și cea centrală este mai mică de 25 mm (1 in), nu este necesară nicio ajustare.
    - Dacă diferența dintre măsurătorile de la capăt și cea centrală este mai mare de 25 mm (1 in), este necesară ajustarea. Treceți la pasul următor.

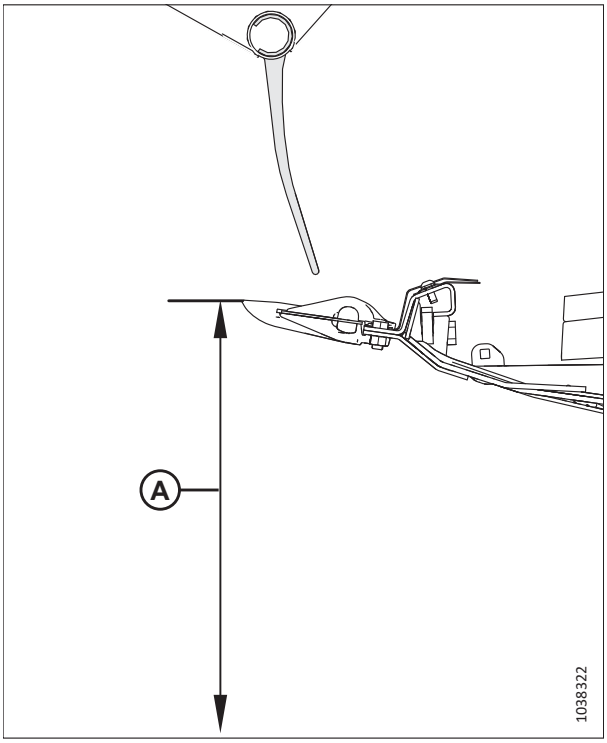


Figura 3.145: Indicator de setare a flotării

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

11. Porniți motorul.
12. Ridicați hederul complet.
13. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
14. Scoateți știftul (A).
15. Repoziționați placa de reglare (B) în fantă pentru a o alinia cu un alt orificiu. Există o diferență de aproximativ 24 mm (1/2 in) între fiecare dintre orificii.
    - În cazul în care măsurătoarea este mai mică decât măsurătoarea de la centrul hederului, deplasați placa de reglare **ÎNSPRE** bara port-degete.
    - Dacă măsurătoarea este mai mare decât măsurătoarea de la centrul hederului, deplasați placa de reglare **LA DISTANȚĂ** de bara port-degete.
16. La capătul opus al hederului, repetați pasul *14, pagina 131* și pasul *15, pagina 131*.

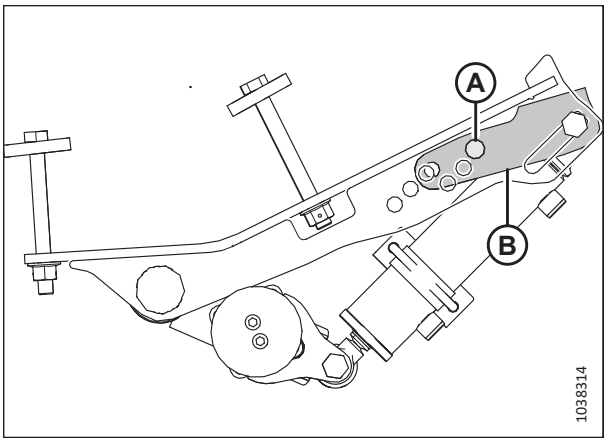


Figura 3.146: Locația știftului – Roata exterioară stângă

17. Decuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
18. Coborâți hederul până când indicatorul automat de înălțime a hederului se află la numărul 2.
19. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
20. Măsurați din nou distanța dintre apărătoare și sol. Verificați dacă cele trei măsurători sunt identice. Dacă este necesară reglarea în continuare, repetați pasul *14, pagina 131*.

3.9.2 Tăierea la nivelul solului

Înălțimea de tăiere va varia în funcție de tipul de cultură, de condițiile de cultură, de condițiile de tăiere etc.

Tăierea pe sol se efectuează cu bara port-degete flexibilă deblocată, hederul complet coborât și bara port-degete pe sol. Orientarea cuțitului și a apărătorilor cuțitului în raport cu solul (unghiul hederului) este controlată de saboții glisanți și de

articulația centrală – aceasta **NU** este controlată de cilindrii de ridicare ai hederului. Saboții glisanți, articulația centrală și blocarea articulației flexibile vă permit să vă adaptați la condițiile de teren și să maximizați cantitatea de material tăiat, reducând în același timp deteriorarea cuțitului cauzată de pietre și resturi.

Bara port-degete flexibilă și sistemul de flotare al hederului flotează hederul deasupra suprafeței pentru a compensa crestele, șanțurile și alte variații ale conturului terenului, pentru a împiedica bara port-degete să intre în sol sau să lase cultura netăiată.

Pentru informații suplimentare, consultați următoarele secțiuni:

- *Reglarea saboților glisanți interiori, pagina 132*
- *Reglarea saboților glisanți exteriori, pagina 133*
- *3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
- *3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*

Reglarea saboților glisanți interiori

Saboții glisanți și articulația centrală vă permit să vă adaptați la condițiile de pe teren și să maximizați cantitatea de material tăiat, reducând în același timp deteriorarea cuțitului cauzată de pietre și resturi.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

IMPORTANT:

Rularea saboților glisanți în poziția jos poate duce la uzura accelerată a plăcilor de uzură ale saboților glisanți.

1. Ridicați hederul complet.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
4. Ridicați complet roțile stabilizatoare sau roțile de transport (dacă sunt montate). Pentru instrucțiuni, consultați următoarele secțiuni:
   - *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127*
   - *Reglarea roților stabilizatoare, pagina 126*
5. Îndepărtați șplintul (A) de pe fiecare sabot glisant.
6. Țineți sabotul (B) și îndepărtați știftul (C) prin decuplarea de la cadru și îndepărtarea de sabot.
7. Ridicați sau coborâți sabotul glisant (B) pentru a obține poziția dorită, utilizând orificiile din suport (D) drept ghidaj.
8. Instalați știftul (C) în poziția dorită pe suportul (D), cuplați-l la cadru și fixați-l cu șplintul (A).
9. Verificați dacă toți saboții glisanți sunt reglați în aceeași poziție.

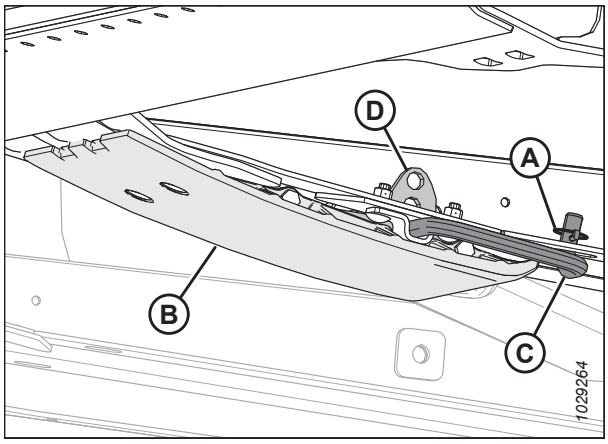


Figura 3.147: Sabot glisant interior

10. Reglați unghiul hederului în poziția de lucru dorită cu ajutorul comenzilor utilajului pentru unghiul hederului. În cazul în care unghiul hederului nu este critic, setați-l în poziția medie.

11. Verificați flotarea hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*.

Reglarea saboților glisanți exteriori

Saboții glisanți și articulația centrală vă permit să vă adaptați la condițiile de pe teren și să maximizați cantitatea de material tăiat, reducând în același timp deteriorarea cuțitului cauzată de pietre și resturi.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

IMPORTANT:

Rularea saboților glisanți în poziția jos poate duce la uzura accelerată a plăcilor de uzură ale saboților glisanți.

1. Ridicați hederul complet.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
4. Ridicați complet roțile stabilizatoare sau roțile de transport (dacă sunt montate). Pentru instrucțiuni, consultați următoarele secțiuni:
   - *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127*
   - *Reglarea roților stabilizatoare, pagina 126*
5. Îndepărtați șplintul (A) de pe fiecare știft al sabotului glisant (C).
6. Țineți sabotul glisant (B) și îndepărtați știftul (C) prin decuplarea de la suport și îndepărtarea de sabot.
7. Ridicați sau coborâți sabotul glisant (B) pentru a obține poziția dorită, utilizând orificiile din placa de suport drept ghidaj.
8. Remontați știftul (C) în poziția dorită pe placa de suport, cuplați știftul în suport și fixați-l cu șplintul (A).
9. Asigurați-vă că toți saboții glisanți sunt reglați în aceeași poziție.
10. Verificați flotarea hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*.

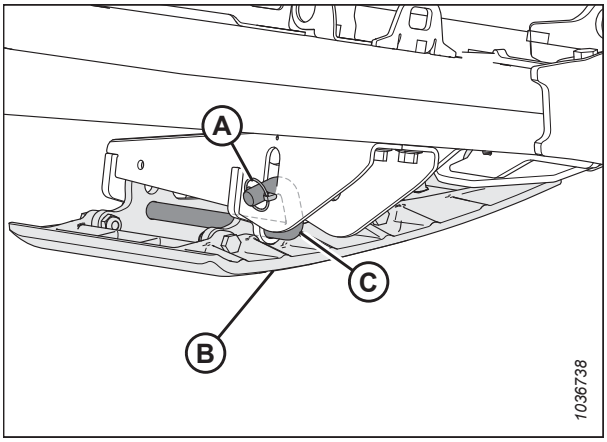


Figura 3.148: Sabot glisant exterior

3.9.3 Flotarea hederului

Sistemul de flotare al hederului susține mare parte din greutatea hederului, pentru a reduce presiunea asupra solului la nivelul barei port-degete, permițând hederului să urmărească mai ușor solul și să răspundă rapid la schimbările bruște de contur sau la obstacole.

Flotarea hederului este indicată pe indicatorul de flotare (A). Valorile de la 0 la 4 reprezintă forța exercitată de bara port-degete asupra solului, 0 fiind valoarea minimă și 4 fiind valoarea maximă. Acestea reprezintă, de asemenea, locul în care se află hederul în intervalul de flotare, 0 fiind limita inferioară a intervalului de flotare și 4 fiind limita superioară a intervalului de flotare.

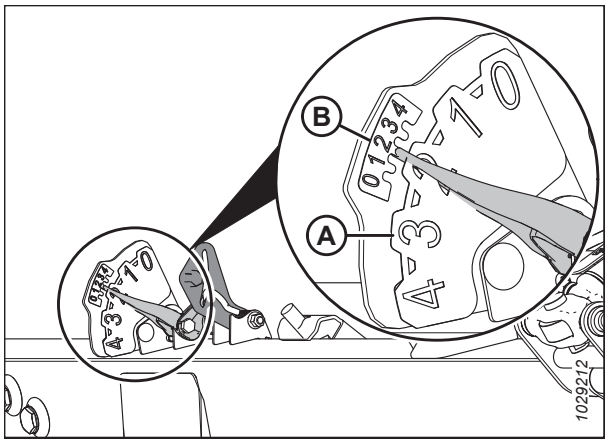


Figura 3.149: Indicator de flotare – partea stângă

NOTĂ:

Indicatorul din partea stângă a modulului de flotare este destinat pentru indicarea flotării și setările flotării; indicatorul din partea dreaptă este destinat numai pentru setările flotării.

Forța maximă este determinată de tensiunea de pe arcurile de flotare reglabile ale modulului de flotare. Flotarea poate fi modificată pentru a se adapta la condițiile de teren și de cultură și depinde de opțiunile montate pe heder.

NOTĂ:

Setul mic de numere (B) din partea de sus a indicatorului de flotare este utilizat pentru a verifica și regla setarea flotării. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.

Hederul FlexDraper® seria FD2 funcționează cel mai bine cu o presiune minimă asupra solului în condiții normale. Reglați din nou flotarea dacă adăugați dispozitive atașate opționale la heder, care afectează greutatea hederului.

1. Setați flotarea pentru tăierea pe sol după cum urmează:
   a. Asigurați-vă că dispozitivele de blocare a flotării hederului sunt decuplate. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea flotării hederului, pagina 146*.
   b. Coborâți carcasa alimentatorului cu ajutorul comenzilor pentru heder ale combinei până când indicatorul de flotare (A) atinge valoarea de flotare dorită (forța la sol a barei port-degete). Setați inițial indicatorul de flotare la valoarea de flotare 2 și reglați-l după cum este necesar.
2. Setați flotarea pentru tăierea deasupra solului după cum urmează:
   a. Ajustați roțile de contur. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.1 Tăierea deasupra solului, pagina 125*.
   b. Observați valoarea flotării de pe indicatorul de flotare și mențineți această valoare în timpul funcționării (ignorați fluctuațiile minore ale indicatorului).

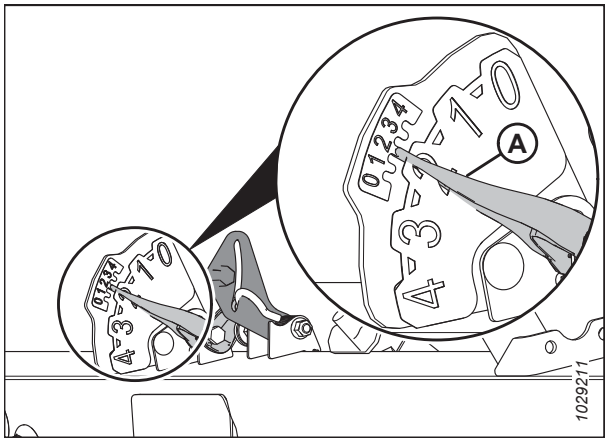


Figura 3.150: Tăierea pe sol

Verificarea și reglarea flotării hederului

Hederul este echipat cu un sistem de suspensie care flotează hederul deasupra solului pentru a compensa crestele, șanțurile și alte variații ale conturului terenului. Dacă flotarea hederului nu este reglată corespunzător, bara port-degete

poate culege murdăria sau lăsa recolta netăiată. Dacă setarea flotării nu este satisfăcătoare, modulul de flotare va trebui inspectat și reglat.

IMPORTANT:

NU utilizați arcurile modulului de flotare pentru a alinia hederul.

Utilizați următoarele indicații atunci când reglați flotarea:

- Setați flotarea hederului cât mai ușoară posibil, dar nu atât de ușoară încât să sară când combina se deplasează. Acest lucru va ajuta la prevenirea spargerii cuțitului, împingerii solului, acumulării de pământ la bara port-degete în condiții umede și uzurii excesive a plăcilor glisante.
- Pentru a preveni deplasarea în salturi excesivă a hederului și tăierea neuniformă atunci când flotarea este ușoară, utilizați combina la o viteză mai mică la sol.
- Pentru a tăia recolta în timp ce hederul este deasupra nivelului solului, utilizați roțile stabilizatoare împreună cu modulul de flotare al combinei. Acest lucru va minimiza salturile la capetele hederului și va ajuta la reglarea înălțimii de tăiere. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea roților stabilizatoare, pagina 126*.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

În cazul în care nu se poate obține o flotare adecvată a hederului utilizând toate reglajele disponibile, schimbați configurația arcurilor de flotare. Pentru instrucțiuni, consultați .

Pentru a verifica și ajusta setările de flotare, procedați în felul următor:

Pași preliminari

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
2. Găsiți nivela cu bulă de aer (A) în partea superioară a cadrului modulului de flotare. Asigurați-vă că bula este în centru. Dacă este necesară o reglare, consultați *3.11 Alinierea hederului, pagina 243*.
3. Poziționați hederul astfel încât bara port-degete să se afle la o distanță de 254–356 mm (10–14 țoli) de sol.

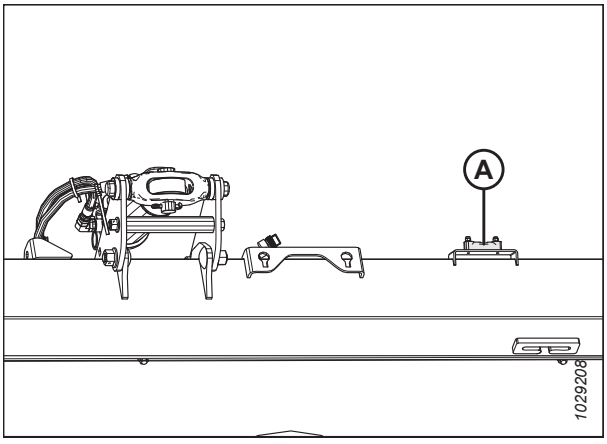


Figura 3.151: Nivelă cu bulă de aer

4. Reglați poziția față-spate a rabatorului astfel încât indicatorul de pe consola din stânga (A) să fie în poziția 6.

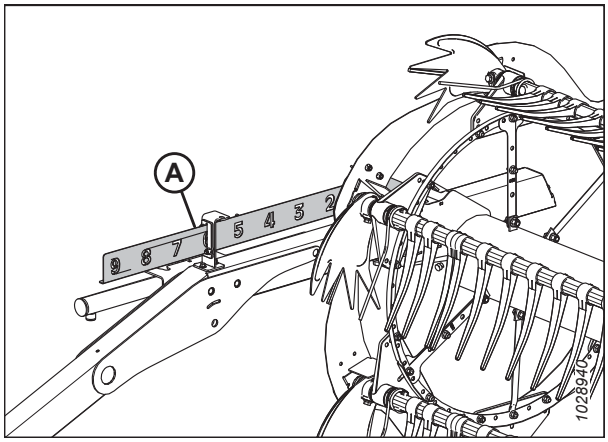


Figura 3.152: Poziția față-spate

5. Reglați articulația centrală (A) astfel încât indicatorul (B) să se afle în poziția **D** pe calibru.
6. Coborâți complet rabatorul.
7. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
8. Blocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
9. Dacă roțile de transport sunt instalate pe heder, mutați roțile de transport în poziția cea mai ridicată.

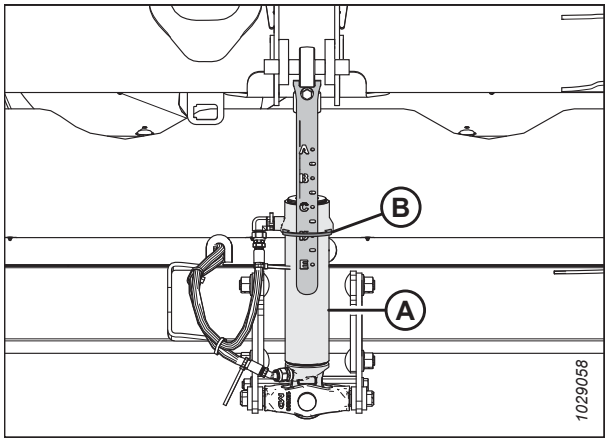


Figura 3.153: Articulația centrală

10. Pe partea stângă a modulului de flotare, trageți mânerul de blocare a flotării (A) departe de modulul de flotare și trageți mânerul de blocare a flotării în jos și în poziția (B) (DEBLOCARE).

11. Repetați pasul anterior pe partea dreaptă a modulului de flotare.

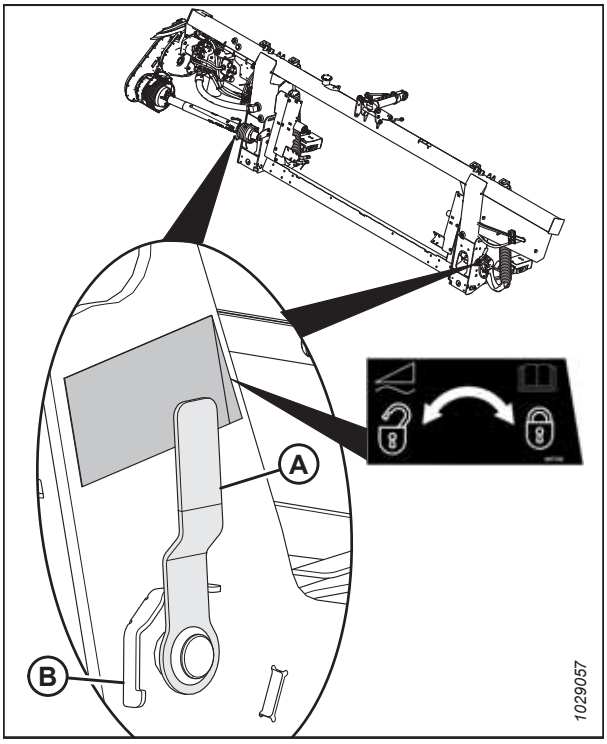


Figura 3.154: Dispozitivul de blocare a flotării hederului în poziție blocată

12. Deschideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

13. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional (B) de suportul de pe placa terminală din stânga.

14. Scoateți instrumentul multifuncțional (B). Remontați știftul în formă de U.

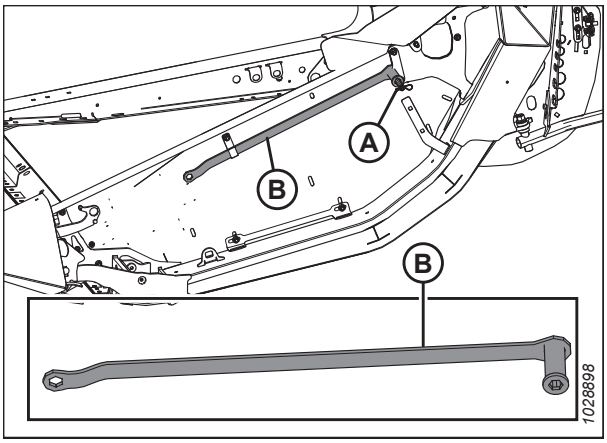


Figura 3.155: Locația instrumentului multifuncțional

Setarea manetelor de reglare a flotării

15. În partea stângă a modulului de flotare, ridicați maneta de reglare a flotării (A) cu mâna, astfel încât maneta să nu fie slăbită.

16. Așezați capătul plat al instrumentului multifuncțional (B) pe maneta de reglare a flotării, așa cum se arată. Instrumentul multifuncțional trebuie să fie ușor înclinat spre partea din față a modulului de flotare.

    IMPORTANT:

    Pentru a preveni deteriorarea manetei de reglare a flotării, asigurați-vă că instrumentul multifuncțional (B) este cuplat complet cu maneta.

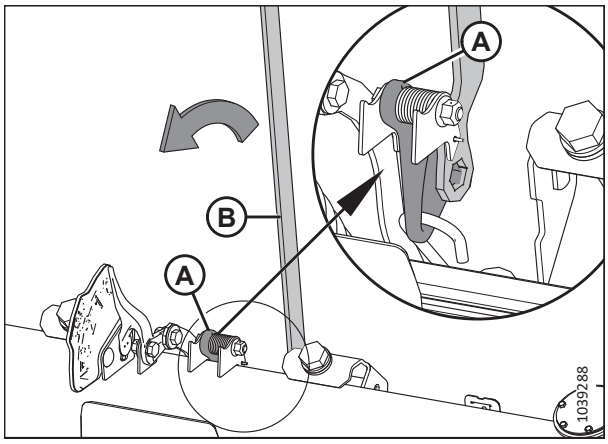


Figura 3.156: Instrumentul multifuncțional cuplat cu ansamblul de reglare a modulului de flotare stâng

AVERTISMENT

Odată ce maneta de reglare a flotării a fost setată, scoateți IMEDIAT instrumentul multifuncțional din manetă. Dacă maneta cade în poziția de pornire în timp ce instrumentul multifuncțional este cuplat cu ea, poate avea loc vătămarea corporală.

17. Trageți instrumentul multifuncțional (B) spre spatele modulului de flotare până când maneta de setare a flotării (A) este blocată în poziție și nu se va întoarce în poziția inițială. Îndepărtați instrumentul multifuncțional.

18. Repetați pașii de la *15, pagina 138* la *17, pagina 138* pentru a seta maneta de reglare a flotării din dreapta.

    IMPORTANT:

    ATÂT maneta de reglare a flotării din stânga, cât și cea din dreapta trebuie să fie setate înainte ca flotarea pe **ORICE PARTE** a hederului să poată fi reglată.

19. Puneți instrumentul multifuncțional înapoi în locul de depozitare. Fixați instrumentul multifuncțional cu știftul în formă de U.

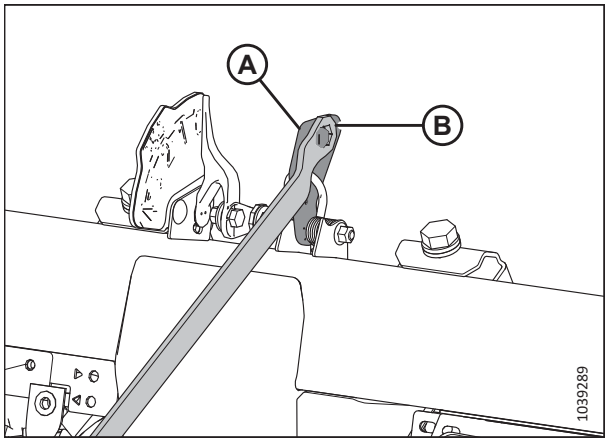


Figura 3.157: Maneta de reglare a modulului de flotare stâng în poziția de reglare

Verificarea flotării

20. Setați flotarea în stânga împingând în jos capătul din stânga al hederului cu aproximativ 76 mm (3 in). Lăsați hederul să se ridice. Repetați acest pas de cel puțin trei ori.

    NOTĂ:

    Deplasarea părții stângi a hederului în sus și în jos asigură că valorile de pe indicatorul de setare a flotării (FSI) din stânga vor fi precise.

21. În partea stângă a modulului de flotare, inspectați indicatorul mai mic de setare a flotării (FSI) (B). Brațul (A) de pe FSI ar trebui să indice numărul 2.
    - Dacă brațul (A) de pe FSI (B) indică o valoare mai mare de 2, flotare este prea grea.
    - Dacă brațul (A) de pe FSI (B) indică o valoare mai mică de 2, flotarea este prea ușoară.

    NOTĂ:

    Numerele mai mari sunt folosite pentru a determina setarea înălțimii de flotare. Acestea sunt folosite atunci când hederul este operat pe teren.

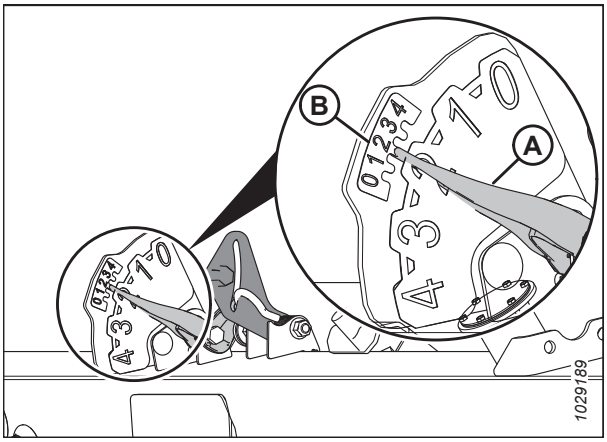


Figura 3.158: Indicatorul de setare a flotării din stânga

Reglarea flotării

22. Pe partea stângă a modulului de flotare, slăbiți șuruburile (C). Deplasați dispozitivele de blocare cu arc (B) astfel încât capetele șuruburilor (A) să fie accesibile.

23. Măriți sau micșorați flotarea pe partea stângă a modulului de flotare, după cum este necesar:
    - Pentru a mări flotarea, rotiți ambele șuruburi de reglare (A) din stânga înspre dreapta.
    - Pentru a micșora flotarea, rotiți ambele șuruburi de reglare (A) din stânga înspre stânga.

    NOTĂ:

    Fiecare pereche de șuruburi (A) trebuie reglată cu aceeași valoare.

24. Setați din nou flotarea pe partea stângă. Pentru instrucțiuni, consultați pasul *20, pagina 138*.

25. Verificați din nou indicatorul FSI din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați pasul *21, pagina 139*.

26. Dacă setarea flotării pe partea stângă nu este satisfăcătoare, repetați pasul *23, pagina 139* până la pasul *25, pagina 139* până când setarea flotării pe partea stângă este satisfăcătoare.

27. Verificați și reglați flotarea potrivită. Pentru instrucțiuni, consultați pașii de la *20, pagina 138* la *26, pagina 139*.

28. Pe ambele părți ale modulului de flotare, blocați șuruburile de reglare (A) cu dispozitivele de blocare cu arc (B). Capetele bolțurilor (A) trebuie să fie cuplate în crestăturile dispozitivului de blocare cu arc. Strângeți bolțurile (C) pentru a fixa dispozitivele de blocare cu arc.

Eliberarea manetelor de reglare a flotării

29. Porniți motorul.

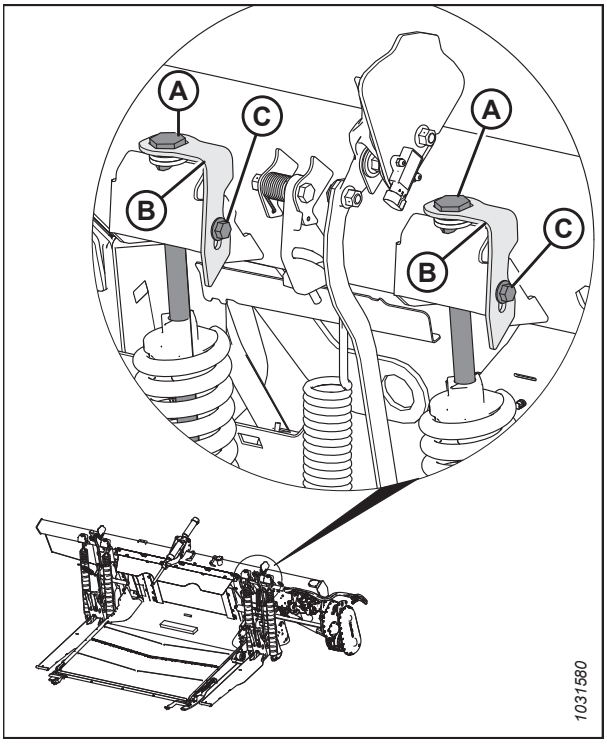


Figura 3.159: Reglarea flotării pe partea stângă

AVERTISMENT

NU folosiți instrumentul multifuncțional pentru a elibera maneta de reglare a flotării. Utilizarea instrumentelor multifuncționale pentru a elibera maneta de reglare a flotării poate duce la vătămări corporale.

30. Utilizați combina pentru a coborî complet hederul. Acest lucru va face ca manetele de reglare a flotării din stânga și din dreapta să revină la pozițiile inițiale.

31. Echilibrul aripilor va trebui ajustat. Continuați cu *3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor, pagina 154*.

Schimbarea configurației arcurilor de flotare

Arcurile de flotare sunt configurate în funcție de greutatea hederului. Poate fi nevoie să modificați configurația arcurilor de flotare în cazul în care se adaugă sau se elimină echipamente opționale de la heder.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

Această procedură nu este necesară pentru hederul FD225; arcul de flotare trebuie plasat în orificiul din spate al manetei de flotare.

NOTĂ:

Această procedură nu este necesară în cazul hederului cu cuțit dublu FD240; arcul trebuie plasat în orificiul frontal.

NOTĂ:

Această procedură nu este necesară în cazul hederului cu cuțit dublu FD241; arcul trebuie plasat în orificiul frontal.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

2. Calculați configurația arcurilor de flotare după cum urmează:

   a. Determinați greutatea totală a hederului pe baza Tabelului *3.15, pagina 141*.

      Exemplu:
      greutate heder de bază cu un cuțit simplu FD235 [2600 kg (5750 lb)]+ cuțite verticale [70 kg (150 lb)] + fără opțiuni = 2670 kg (5900 lb)

   b. Comparați greutatea totală cu Tabelul *3.16, pagina 142* și stabiliți dacă arcurile de flotare trebuie instalate în orificiul (A) frontal sau în orificiul (B) posterior în maneta de flotare.
      Exemplu:
      hederul de bază FD235 [2600 kg (5750 lb)] + cuțite verticale [70 kg (150 lb)] + fără opțiuni = 2670 kg (5900 lb)
      Modelul FD235 face parte din gama de greutate mai redusă și, prin urmare, arcurile de flotare trebuie montate în orificiul din spate al manetelor de flotare.

      Dacă adăugați melcul transversal superior opțional [180 kg (400 lb)] și opțiunea de transport [360 kg (800 lb)], greutatea totală va crește la 3210 kg (7100 lb), iar dvs. va trebui să mutați arcurile de flotare în orificiul din față al manetelor de flotare, deoarece hederul face acum parte din gama de greutate mai mare.

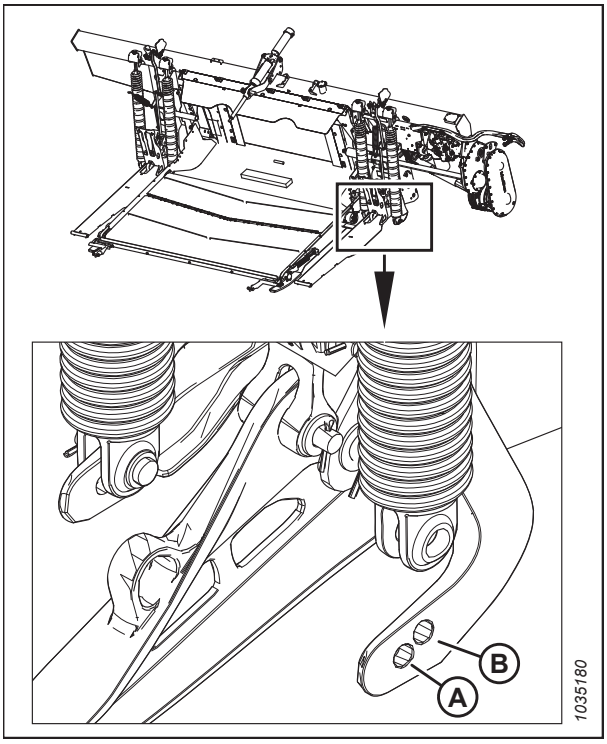


Figura 3.160: Arc de flotare stânga – montat în orificiul din spate al manetei de flotare

Tabelul 3.15 Calculator de greutate a hederului

Greutate totală = Greutate heder **fără** separatoare și opțiuni (A) + **o** opțiune de separator (B) + suma echipamentelor opționale (C) și (D).		
Categorie	**Descriere**	**Greutate**
(A) Heder de bază – selectați **unul**	FD225 – cuțit simplu	Nu este cazul. Utilizați orificiul din spate de pe maneta de flotare.
	FD230 cuțit simplu	2400 kg (5300 lb)
	FD235 cuțit simplu	2600 kg (5750 lb)
	FD235 cuțit dublu	2700 kg (5950 lb)
	FD240 cuțit simplu	2800 kg (6150 lb)
	FD240 cuțit dublu	Nu este cazul. Utilizați orificiul din față de pe maneta de flotare.
	FD241 cuțit dublu	Nu este cazul. Utilizați orificiul din față de pe maneta de flotare.
	FD245 cuțit dublu	3225 kg (7100 lb)
	FD250 cuțit dublu	3400 kg (7500 lb)

Tabelul 3.15 Calculator de greutate a hederului (continuare)

(B) Separatoare – selectați **unul**, dacă este montat	Tijele separatorului de orez	20 kg (50 lb)
	Cuțite verticale	185 kg (407 lb)[57]
(C) Melcul transversal superior opțional – selectați **unul** dacă este instalat[58]	9,1 m (30 ft) melc două piese	142 kg (312 lb)
	10,7 m (35 ft) două piese	156 kg (343 lb)
	12,2 m (40 ft) trei piese	168 kg (370 lb)
	12,5 m (41 ft) două piese	163 kg (360 lb)
	13,7 m (45 ft) trei piese	191 kg (420 lb)
	15,2 m (50 ft) trei piese	212 kg (468 lb)
(D) Alte opțiuni – adăugați orice opțiune montată	Transport	360 kg (800 lb)
	Roți de contur	205 kg (450 lb)
	Roți stabilizatoare	160 kg (350 lb)

Tabelul 3.16 Locația de montare a arcurilor de flotare în maneta de flotare

Heder	Interval de greutate mai redusă	Orificiu manetă de flotare	Interval de greutate mai mare	Orificiu manetă de flotare
FD225 – cuțit simplu	Utilizați orificiul din spate de pe maneta de flotare.			
FD230 cuțit simplu	2400–2675 kg (5300–5900 lb)	Spate	2676–3215 kg 5901–7100 lb	Față
FD235 cuțit simplu	2600–3050 kg (5750–6700 lb)	Spate	3051–3415 kg 6701–7550 lb	Față
FD235 cuțit dublu	2700–3150 kg (5950–6900 lb)	Spate	3151–3515 kg (6901–7750 lb)	Față
FD240 cuțit simplu	2800–3200 kg (6150–7000 lb)	Spate	3201–3615 kg (7001–7950 lb)	Față
FD240 cuțit dublu	Utilizați orificiul din față de pe maneta de flotare.			
FD241 cuțit dublu	Utilizați orificiul din față de pe maneta de flotare.			
FD245 cuțit dublu	3225–3475 kg (7100–7650 lb)	Spate	3476–4050 kg (7651–8900 lb)	Față
FD250 cuțit dublu	3400–3800 kg (7500–8350 lb)	Spate	3801–4215 kg (8351–9300 lb)	Față

57. Greutatea include pachetul hidraulic pentru FD250.
58. Adăugați 24,5 kg (54 lb) pentru instalații hidraulice dacă este necesar.

3. Blocați flotarea hederului trăgând mânerul de blocare a flotării în poziția (A) pe ambele părți ale modulului de flotare.

   NOTĂ:

   Flotarea este deblocată atunci când mânerul se află în poziția (B).

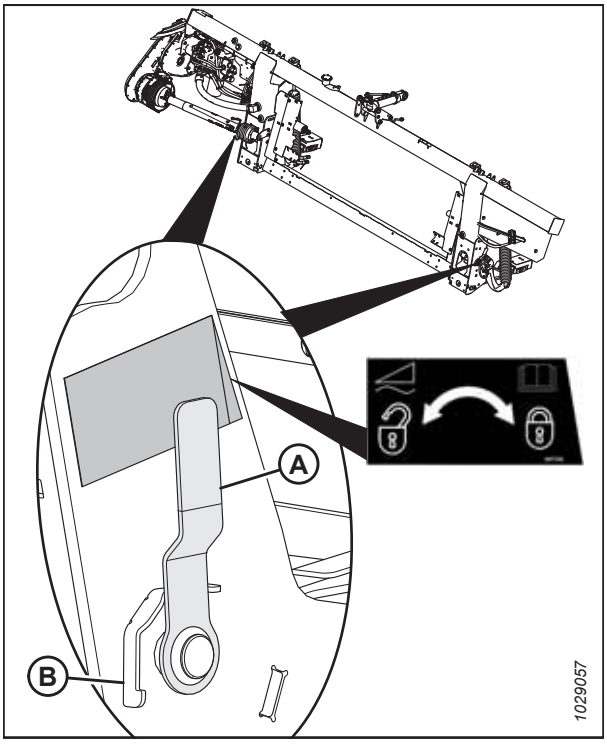


Figura 3.161: Dispozitivul de blocare a flotării hederului în poziție blocată

4. Accesați bolțurile de reglare a arcurilor de flotare (A) slăbind bolțurile (C) și rotind dispozitivele de blocare ale arcurilor (B) înainte.

5. Slăbiți bolțurile de reglare (A) în mod egal până când arcurile sunt slăbite.

   NOTĂ:

   Bolțurile de reglare se vor ridica ușor deasupra șaibelor atunci când arcurile sunt slăbite.

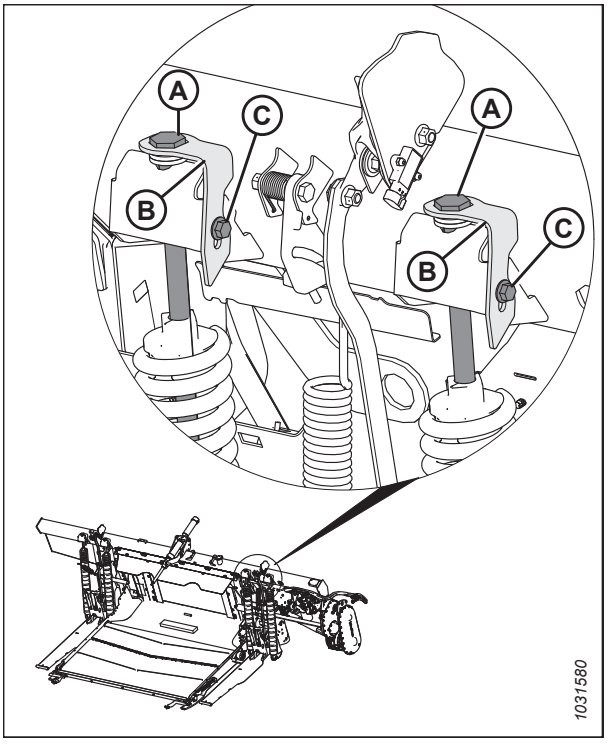


Figura 3.162: Reglarea flotării – stânga

6. Îndepărtați șplintul (C) de pe știftul (A).
7. Îndepărtați știftul (A) și șaibele (B).

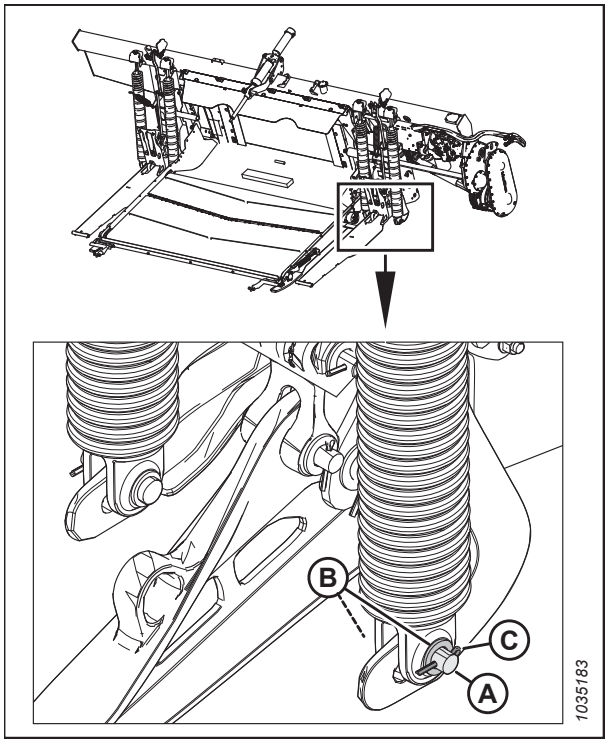


Figura 3.163: Arc de flotare stânga – montat în orificiul din spate al manetei de flotare

8. Aliniați arcul cu orificiul din față (A) sau din spate (B) al manetei de flotare în conformitate cu cerințele de flotare din Tabelul *3.16, pagina 142*.

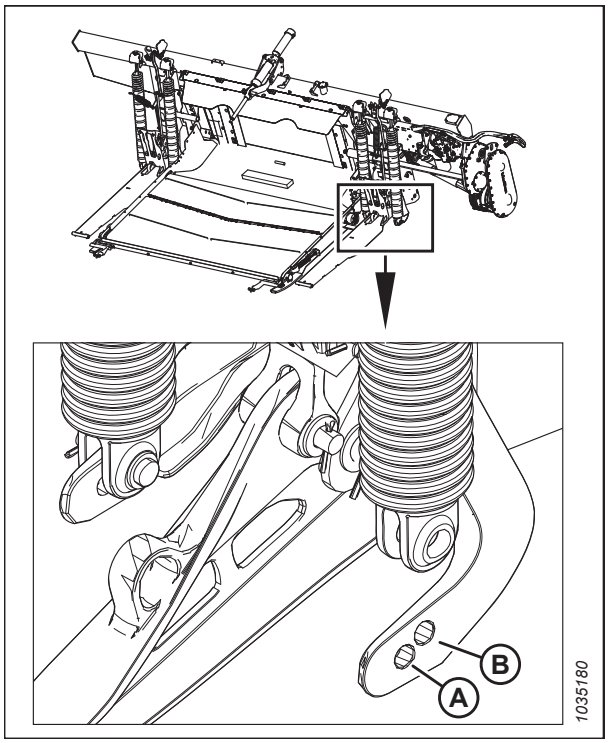


Figura 3.164: Arc de flotare stânga – montat în orificiul din spate al manetei de flotare

9. Montați știftul (A) cu două șaibe (B) în noul orificiu.
10. Fixați știftul cu șplintul (C).
11. Repetați de la pasul *6, pagina 144* la pasul *10, pagina 145* pentru celălalt arc (D).

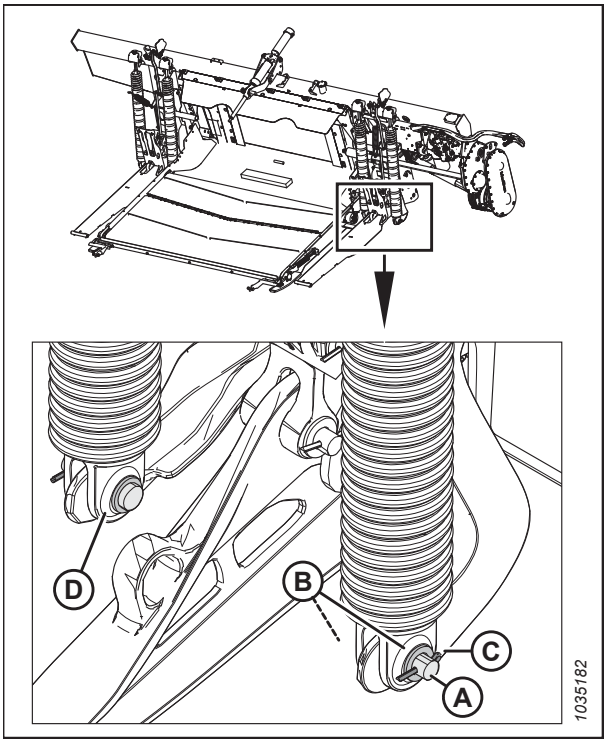


Figura 3.165: Arc de flotare stânga – montat în orificiul din spate al manetei de flotare

12. Strângeți din nou bolțurile de reglare (A) într-o măsură egală pentru a vă asigura că arcurile de flotare au aceeași lungime.
13. Repetați de la pasul *4, pagina 143* la pasul *12, pagina 145* pe perechea de arcuri de flotare (B) de pe partea opusă a modulului de flotare.
14. Verificați flotarea. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.

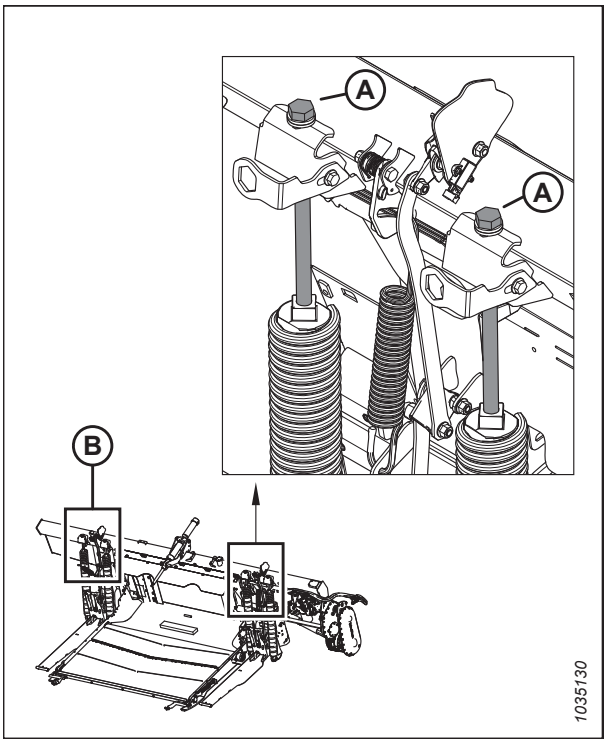


Figura 3.166: Reglarea flotării – stânga

Blocarea/deblocarea flotării hederului

Două dispozitive de blocare a flotării hederului – unul pe fiecare parte a modulului de flotare – blochează și deblochează sistemul de flotare al hederului.

IMPORTANT:

Dispozitivele de blocare a flotării trebuie să fie cuplate atunci când se transportă hederul cu modulul de flotare atașat, astfel încât să nu existe nicio mișcare relativă între modulul de flotare și heder. Dispozitivele de blocare a flotării trebuie, de asemenea, să fie blocate atunci când se detașează modulul de flotare de combină, pentru a permite carcasei alimentatorului să elibereze modulul de flotare.

Pentru a decupla (debloca) dispozitivele de blocare a flotării, trageți mânerul de blocare a flotării (A) în poziție (B). În această poziție, hederul este deblocat și poate flota în raport cu modulul de flotare.

Pentru a cupla (bloca) dispozitivele de blocare a flotării, împingeți mânerul de blocare a flotării (A) în poziție (C). În această poziție, hederul nu se poate deplasa în raport cu modulul de flotare.

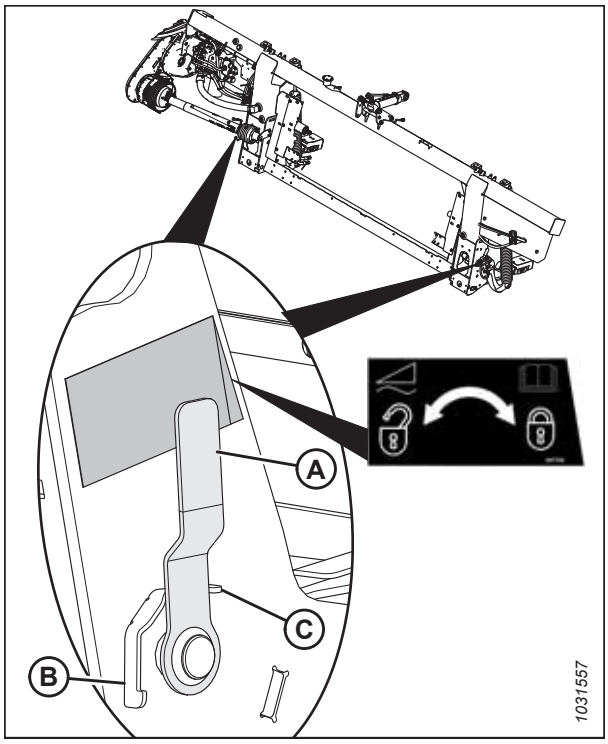


Figura 3.167: Dispozitiv de blocare a flotării – în poziție blocată

Blocarea/deblocarea aripilor hederului

Blocarea aripilor permite ca hederul FlexDraper® să funcționeze ca un heder rigid, cu bara port-degete dreaptă. Deblocarea aripilor permite celor trei secțiuni ale barei port-degete să se deplaseze independent pentru a urma conturul solului.

1. **Blocare:** Blocați aripa prin deplasarea mânerului cu arc (A) în fanta superioară, după cum este ilustrat.

   NOTĂ:

   Ar trebui să se audă un clic sonor atunci când deplasați mânerul cu arc, indicând faptul că mecanismul intern s-a cuplat sau decuplat. Dacă mecanismul de blocare nu se cuplează, treceți la pasul *2, pagina 147*.

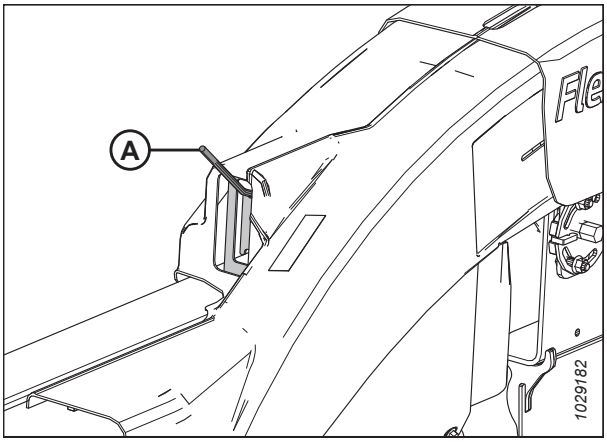


Figura 3.168: Aripa în poziție blocată

   Deblocare: Deblocați aripa prin deplasarea mânerului cu arc (A) în fanta inferioară, după cum este ilustrat.

   NOTĂ:

   Ar trebui să se audă un clic sonor atunci când deplasați mânerul cu arc, indicând faptul că mecanismul intern s-a cuplat sau decuplat. Dacă mecanismul de blocare nu se decuplează, treceți la pasul *2, pagina 147*.

   Deschideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

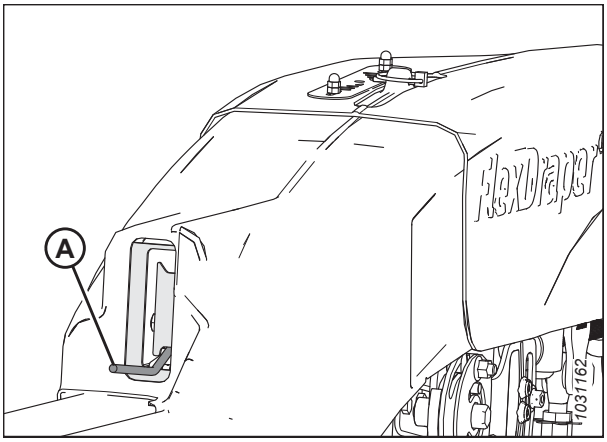


Figura 3.169: Aripa în poziție deblocată

2. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional pe suportul de pe placa terminală din stânga.

3. Îndepărtați instrumentul multifuncțional (B) și reașezați știftul în formă de U pe suportul instrumentului.

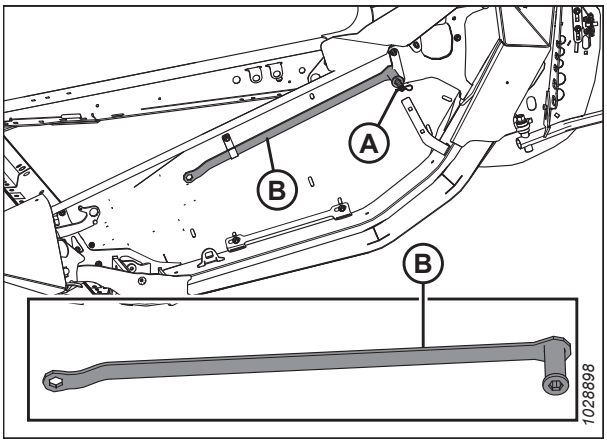


Figura 3.170: Placă terminală stânga

4. Atașați cablul verificatorului flexibilității (A) la dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității (B).

   NOTĂ:

   Unele piese au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

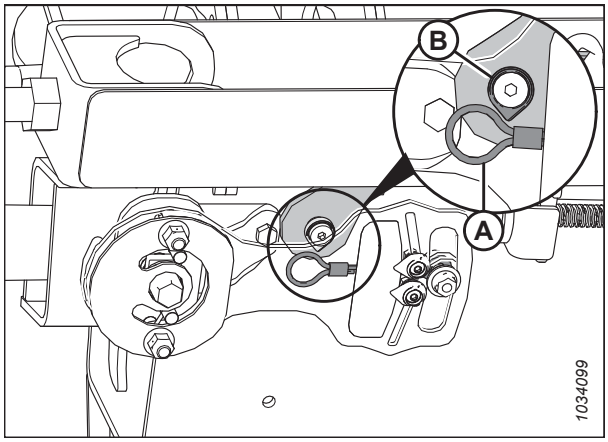


Figura 3.171: Dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității – partea stângă

5. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) pe placa de echilibrare a aripilor (B) pentru a deplasa aripa în sus/în jos până când auziți un clic de blocare.

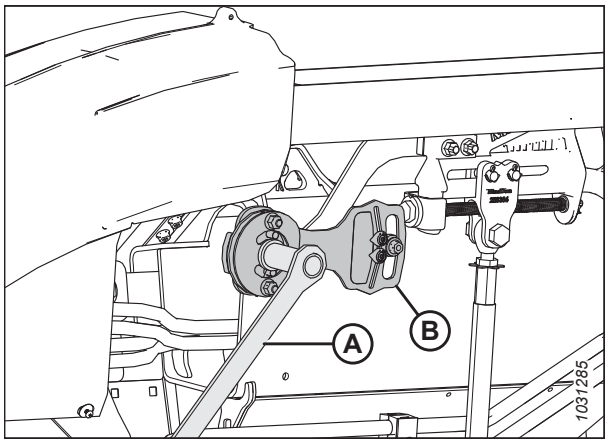


Figura 3.172: Mecanismul de blocare a aripilor

6. Detașați cablul verificatorului flexibilității (A) de dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității (B).

   NOTĂ:

   Unele piese au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

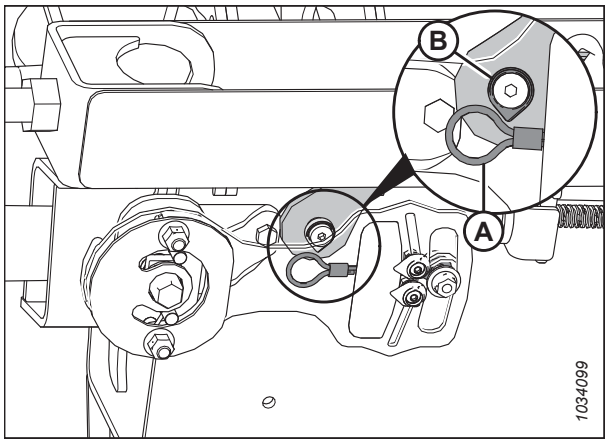


Figura 3.173: Dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității – partea stângă

7. Așezați instrumentul multifuncțional (B) înapoi în poziția de depozitare și fixați-l cu știftul în formă de U (A).

8. Închideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

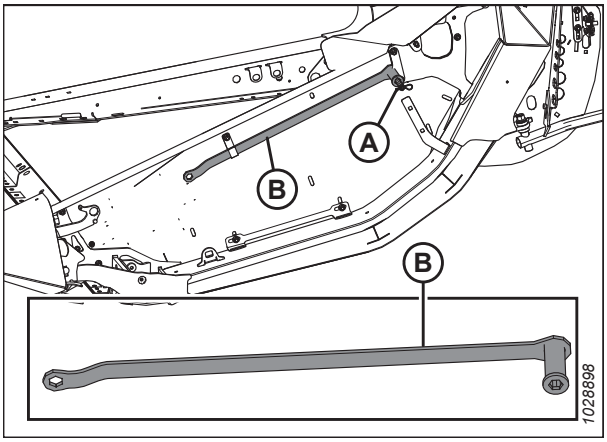


Figura 3.174: Placă terminală stânga

Funcționarea în modul flexibil

Hederul este proiectat să funcționeze cu bara port-degete pe sol. Cele trei secțiuni se deplasează independent pentru a urma conturul solului. Atunci când aripile sunt deblocate, acestea sunt libere să se miște în sus și în jos.

Deblocați aripile după cum urmează:

1. Deplasați mânerul cu arc (A) în fanta inferioară pentru a debloca aripa. Ar trebui să auziți cum se decuplează dispozitivul de blocare.

2. Dacă articulația de blocare nu se decuplează, deplasați aripa prin ridicarea și coborârea hederului, prin modificarea unghiului hederului sau prin conducerea combinei până când se decuplează.

3. Dacă dispozitivul de blocare tot nu se decuplează, treceți la pasul următor.

4. Deschideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

5. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional de suportul de pe placa terminală din stânga.

6. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) și remontați știftul în formă de U pe suport.

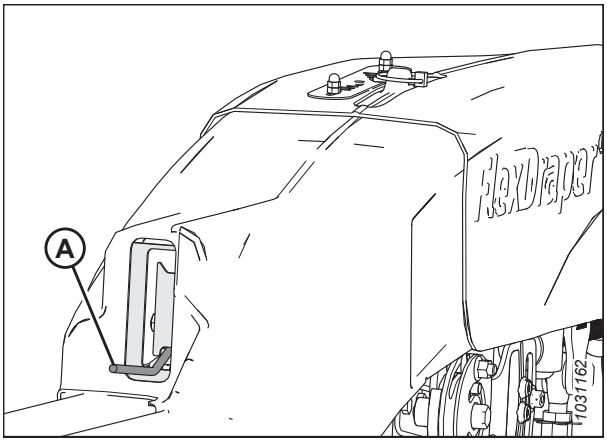


Figura 3.175: Aripa în poziție deblocată

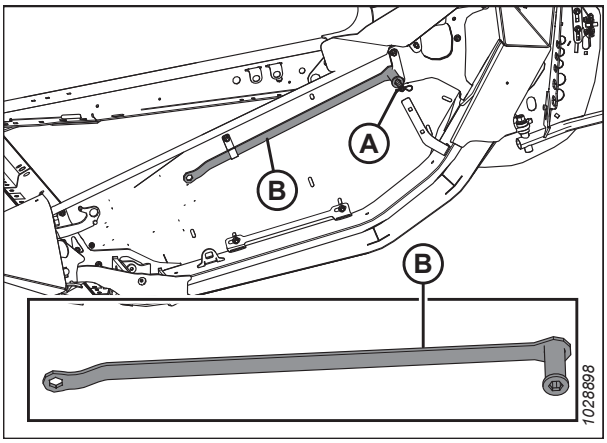


Figura 3.176: Placă terminală stânga

7. Atașați cablul verificatorului flexibilității (A) la dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității (B).

   NOTĂ:

   Unele piese au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

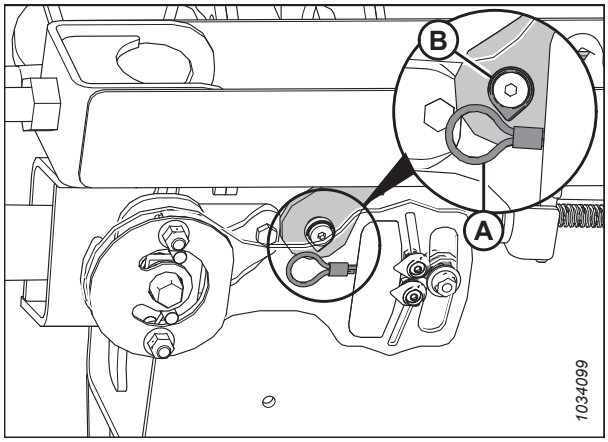


Figura 3.177: Dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității – partea stângă

8. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) de pe placa (B) pentru a deplasa aripa în sus și în jos până când dispozitivul de blocare se decuplează.

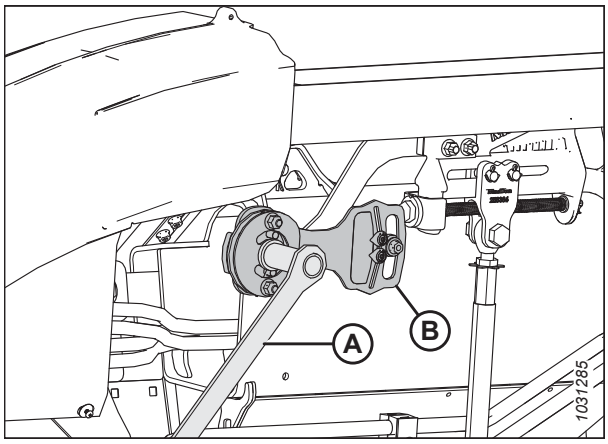


Figura 3.178: Dispozitivul de blocare a aripilor în poziția deblocată

9. Detașați cablul verificatorului flexibilității (A) de dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității (B).

   NOTĂ:

   Unele piese au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

10. Așezați instrumentul multifuncțional (A) înapoi în poziția de depozitare și remontați capacul articulației.

11. Dacă este necesar, echilibrați aripa. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor, pagina 154*.

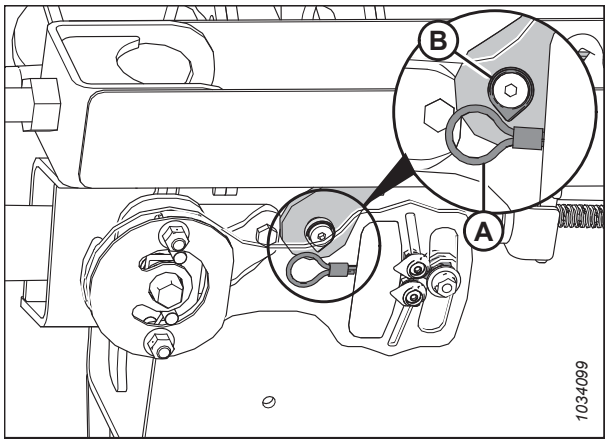


Figura 3.179: Dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității – partea stângă

NOTĂ:

Cu hederul atașat la o combină, cu aripile blocate și drepte, șplintul (A) trebuie să fie îndreptat spre centrul indicatorului (B). În caz contrar, calibrați indicatorul prin slăbirea bolțurilor (C) care se fixează pe scut și reglați poziția indicatorilor. În timpul recoltării cu aripile deblocate, indicatorul ar trebui să se deplaseze periodic în interval. Dacă indicatorul rămâne blocat la oricare dintre capetele intervalului, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134* și *3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor, pagina 154*.

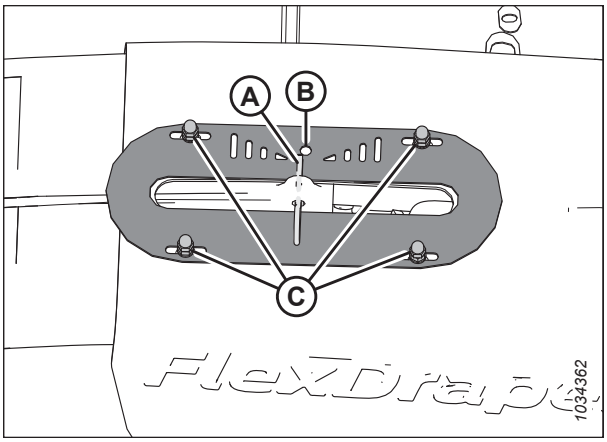


Figura 3.180: Indicatorul de mișcare a aripilor de pe partea superioară a capacului articulației flexibile – este prezentată partea stângă

12. Închideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

Funcționarea în modul rigid

Hederul este proiectat să funcționeze cu bara port-degete pe sol. Blocarea aripilor permite ca hederul să funcționeze ca un heder rigid, cu bara port-degete dreaptă. Atunci când cele trei secțiuni ale hederului sunt blocate, bara port-degete este rigidă și se mișcă în sus și în jos în același timp.

Blocați aripile după cum urmează:

1. Deplasați mânerul cu arc (A) în fanta superioară pentru a bloca aripa. Blocarea trebuie să se audă.
2. Dacă articulația de blocare nu se cuplează, deplasați aripa prin ridicarea și coborârea hederului, prin modificarea unghiului hederului sau prin conducerea combinei până când se cuplează.
3. Dacă dispozitivul de blocare tot nu se cuplează, treceți la pasul *4, pagina 151*.
4. Îndepărtați capacul articulației flexibile. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacelor articulației flexibile interioare, pagina 48*.

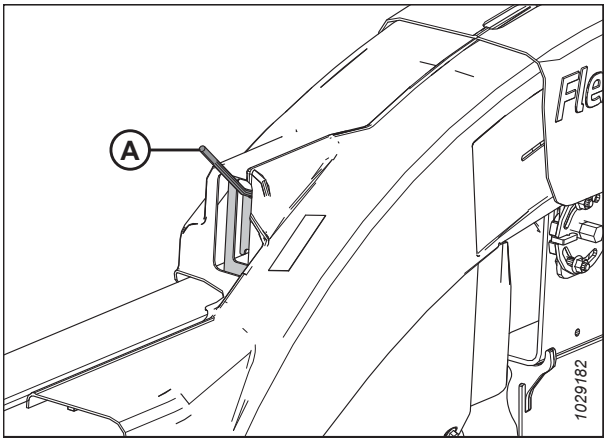


Figura 3.181: Aripa în poziție blocată

5. Scoateți știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional pe suportul de pe placa terminală din stânga.
6. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) din locul de depozitare și reașezați știftul în formă de U pe suportul instrumentului multifuncțional.

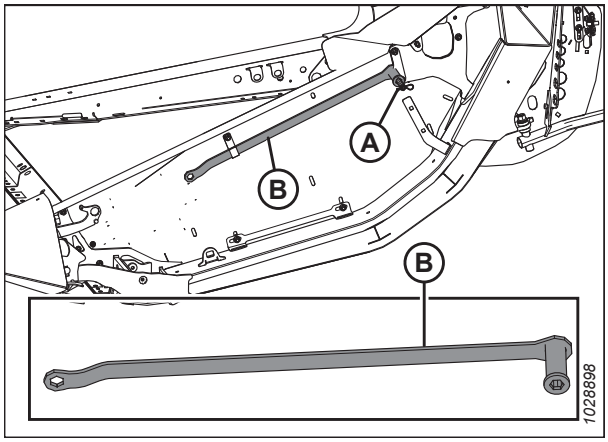


Figura 3.182: Placă terminală stânga

7. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) de pe placa (B) pentru a deplasa aripa în sus și în jos până când dispozitivul de blocare se cuplează.
8. Așezați instrumentul multifuncțional (A) înapoi în poziția de depozitare și remontați capacul articulației.
9. Reinstalați capacul articulației flexibile. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea capacelor articulației flexibile interioare, pagina 49*.

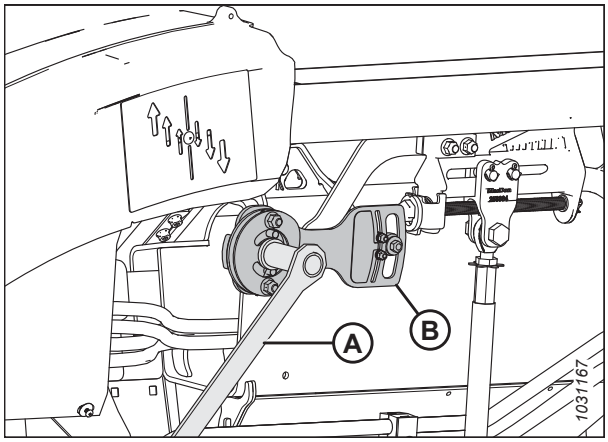


Figura 3.183: Aripa în poziție blocată

Dezactivarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă

Dezactivarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă crește intervalul de flexibilitate, ceea ce poate ajuta hederul să urmeze contururile solului pe teren accidentat și poate fi preferat atunci când nu este esențială o relație strânsă între rabator și bara port-degete, cum ar fi la recoltarea culturilor înalte, precum cerealele nerecoltate sau canola.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

NOTĂ:

Atunci când placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă este demontată, interstițiul dintre rabator și bara port-degete nu va putea fi la fel de mic și va necesita reglare. Consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428* pentru specificații.

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
2. Blocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
3. Extindeți complet articulația centrală hidraulică.
4. Coborâți complet hederul.

5. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
6. Scoateți cele două bolțuri (A).
7. Scoateți placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă (B).

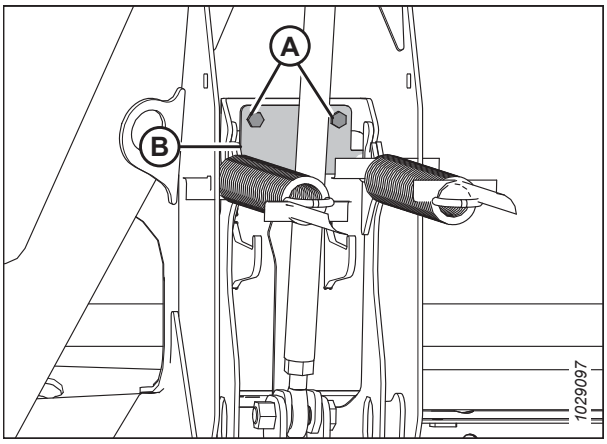


Figura 3.184: Placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă

8. Întoarceți placa limitatorului (B) cu susul în jos.
9. Montați placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă (B).
10. Remontați cele două bolțuri (A).
11. Repetați pașii de la *6, pagina 153* la *10, pagina 153* pe partea opusă.
12. Pentru a evita tăierea degetelor rabatorului atunci când hederul generează o formă convexă, reglați interstițiul degetelor rabatorului; consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428* pentru specificații.

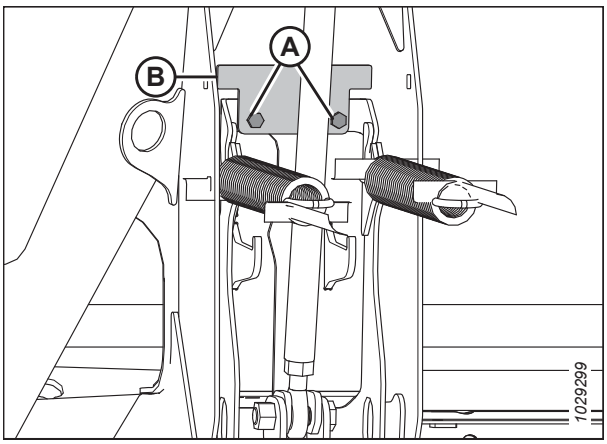


Figura 3.185: Placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă

Activarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă

Activarea limitatorului flexibilității pentru poziția convexă limitează capacitatea hederului pentru poziția convexă, permițând rabatorului să fie foarte aproape de bara port-degete. O relație strânsă între rabator și bara port-degete este ideală atunci când recoltați culturi scurte, cum ar fi lintea, mazărea culcată la sol sau soia scurtă.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

NOTĂ:

La montarea plăcii limitatorului flexibilității pentru flotare, interstițiul dintre rabator și bara port-degete va fi mai mic și trebuie reglat. Consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428* pentru specificații.

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
2. Blocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
3. Coborâți complet hederul.

4. Extindeți complet articulația centrală hidraulică.
5. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
6. Scoateți cele două bolțuri (A).
7. Scoateți placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă (B).

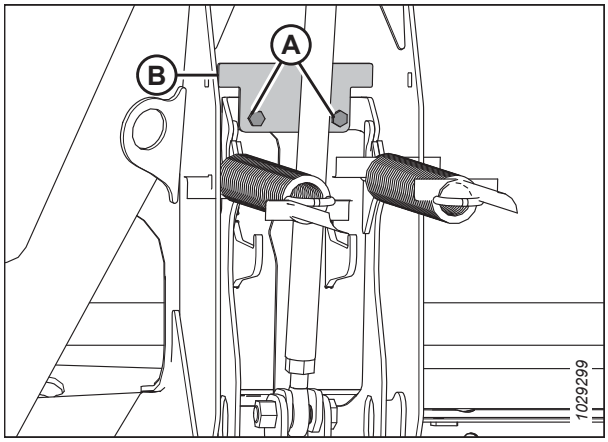


Figura 3.186: Placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă

8. Întoarceți placa limitatorului (B) cu susul în jos.
9. Montați placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă (B).
10. Remontați cele două bolțuri (A).
11. Repetați pe partea opusă.
12. Reglați interstițiul degetelor rabatorului, consultați *Reglarea spațiului liber dintre rabator și bara port-degete, pagina 432* pentru specificații.

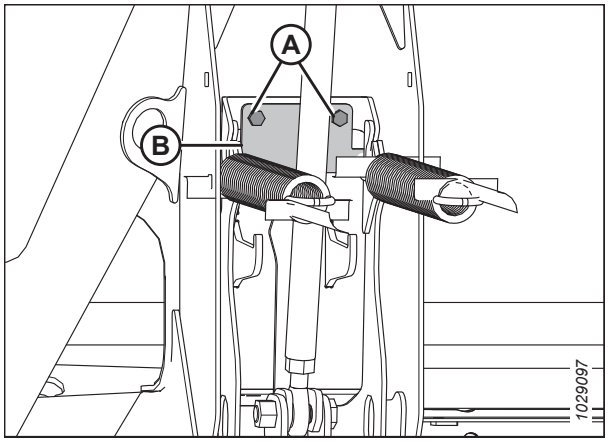


Figura 3.187: Placa limitatorului flexibilității pentru poziția convexă

3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor

Echilibrul aripilor este important pentru urmărirea solului. Operatorii ar trebui să regleze echilibrul fiecărei aripi în cazul în care hederul nu urmează corect contururile solului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

IMPORTANT:

Pentru a asigura citiri corecte ale echilibrului aripilor, asigurați-vă că flotarea hederului este setată corect înainte de a continua. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*. Modulul de flotare trebuie să fie așezat la nivel înainte de a efectua orice reglare.

NOTĂ:

Aripile hederului sunt echilibrate atunci când este nevoie de o forță egală pentru a deplasa o aripă în sus sau în jos.

Dacă o aripă a hederului are tendința de a se afla în poziția concavă (A) sau convexă (B), iar hederul pierde cultura sau împinge pământ, este posibil ca echilibrul aripilor să necesite o reglare.

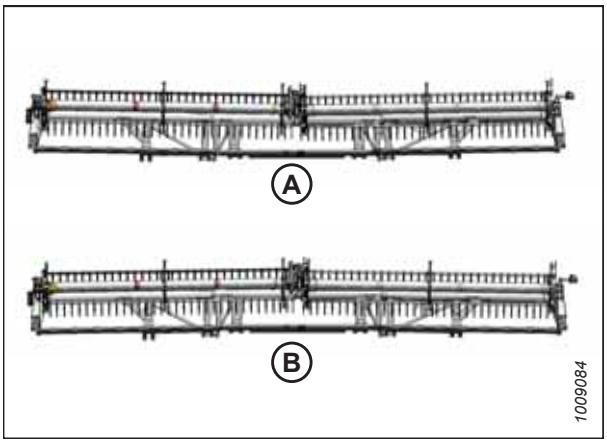


Figura 3.188: Dezechilibrul aripilor

1. Reglați poziția față-spate a rabatorului astfel încât indicatorul de pe consola din stânga (A) să fie în poziția 6.
2. Coborâți complet rabatorul.

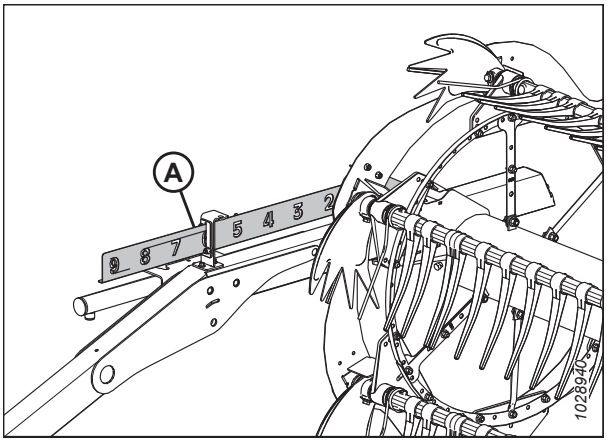


Figura 3.189: Poziția față-spate

3. Reglați articulația centrală (A) astfel încât indicatorul (B) să se afle în poziția **D** pe calibru.
4. Dacă sunt montate, deplasați roțile de transport sau roțile de contur, astfel încât acestea să fie susținute de heder. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127* sau *Reglarea roților ContourMax™ cu comutatorul de picior, pagina 128*.
5. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
6. Poziționați hederul până când acesta se află la o distanță de 254–356 mm (10–14 in) față de sol.

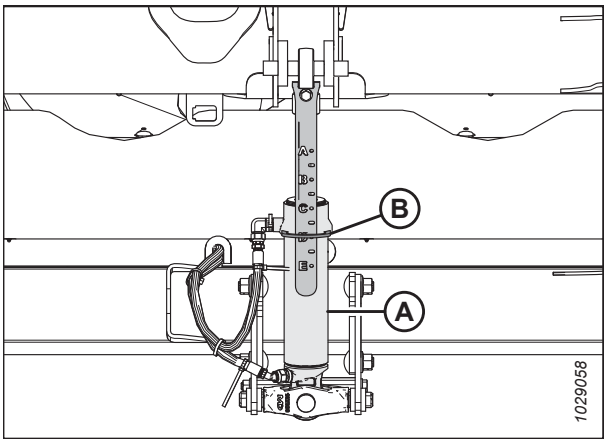


Figura 3.190: Articulația centrală

7. Găsiți nivela cu bulă de aer (A) în partea superioară a cadrului modulului de flotare. Asigurați-vă că bula este în centru. Dacă este necesară o reglare, consultați *3.11 Alinierea hederului, pagina 243*.

8. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

9. Îndepărtați capacul articulației. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacelor articulației flexibile interioare, pagina 48*.

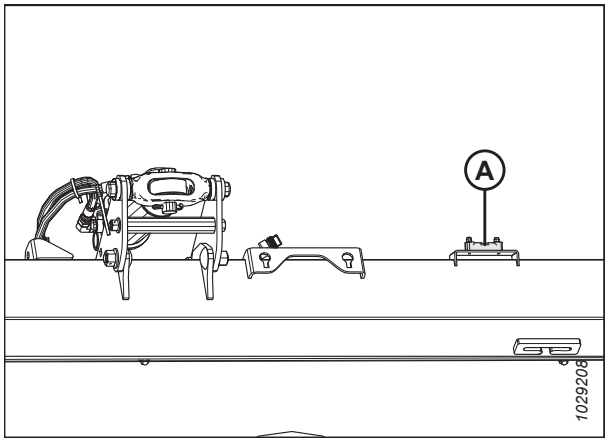


Figura 3.191: Nivelă cu bulă de aer

10. Atașați cablul verificatorului flexibilității (A) la dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității (B).

    NOTĂ:

    Unele piese au fost făcute transparente pentru a arăta blocarea cablului.

11. Deschideți scutul terminal stâng al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

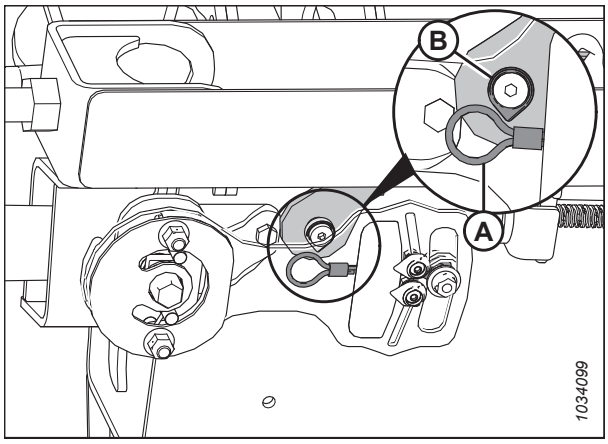


Figura 3.192: Dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității – partea stângă

12. Scoateți știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional pe suportul de pe placa terminală din stânga.

13. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) și remontați știftul în formă de U pe suportul instrumentului.

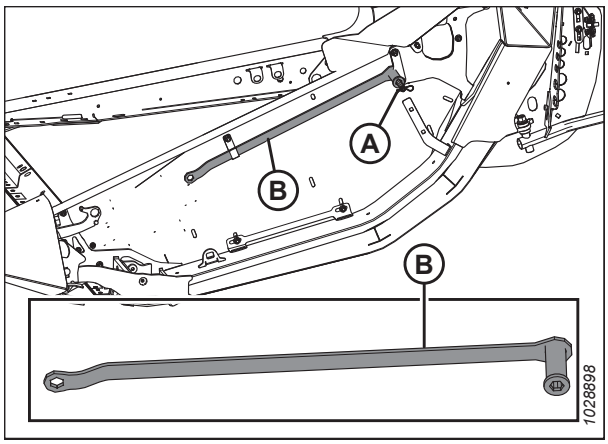


Figura 3.193: Placă terminală stânga

14. Deblocați aripa pe care o verificați deplasând mânerul cu arc (A) în poziția inferioară de deblocare **(UNLOCK)**. Deblocați **NUMAI** aripa pe care o verificați. Asigurați-vă că aripa opusă este blocată.

    NOTĂ:

    Ar trebui să se audă un clic sonor atunci când deplasați mânerul cu arc, indicând faptul că mecanismul intern s-a cuplat sau decuplat.

15. În cazul în care mecanismul intern de blocare nu se cuplează, deplasați aripa cu ajutorul instrumentului multifuncțional (B) până când auziți un clic.

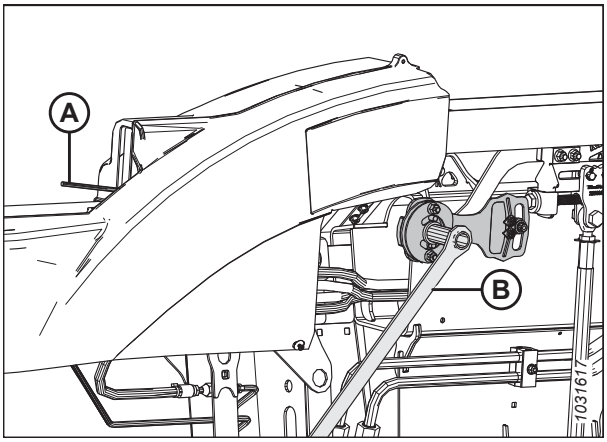


Figura 3.194: Poziția de deblocare a aripii

16. Asigurați-vă astfel încât comutatoarele de verificare a flotării (A) să fie decuplate (în jos) pe ambele părți ale modulului de flotare.

17. Asigurați-vă că dispozitivele de blocare a flotării (B) sunt cuplate (în sus) pe ambele părți ale modulului de flotare.

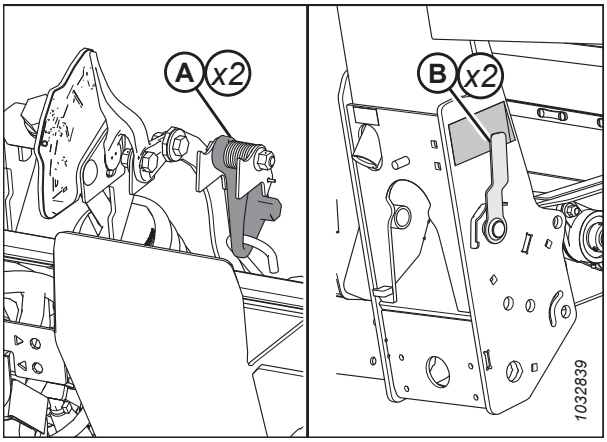


Figura 3.195: Ansamblul plăcii verificatorului

18. Pe placa verificatorului flexibilității, apropiați cu degetele indicatorii (A) și (B).

19. Utilizați instrumentul multifuncțional (C) pentru a roti placa verificatorului flexibilității în sus până când știftul ajunge la capătul fantei. Indicatorul inferior (B) se va deplasa în jos pentru a da prima citire.

20. Utilizați instrumentul multifuncțional (C) pentru a roti placa verificatorului flexibilității în jos până când știftul ajunge la capătul fantei. Indicatorul superior (A) se va deplasa în sus pentru a da a doua citire.

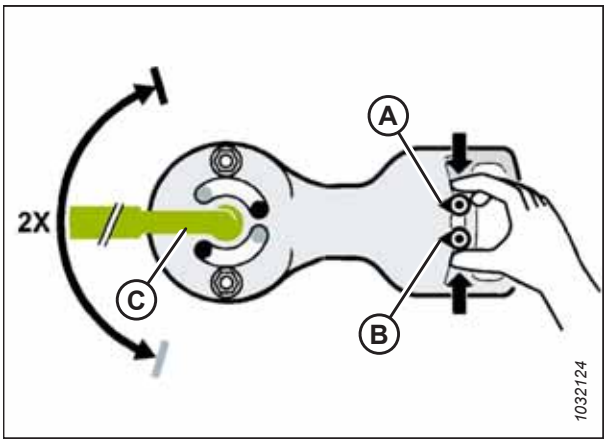


Figura 3.196: Reglarea echilibrului aripilor – este prezentată partea stângă

21. Interpretați citirea de pe placa verificatorului flexibilității după cum urmează:
    - În cazul în care aripa este prea ușoară (A), faceți-o mai grea prin rotirea bolțului de reglare (D) pentru a deplasa toarta (E) în direcția (F). Verificați din nou echilibrul aripilor. Reglați după cum este necesar până când aripa este echilibrată (C), apoi treceți la pasul următor.
    - Dacă aripa este prea grea (B), faceți-o mai ușoară prin rotirea bolțului de reglare (D) pentru a deplasa toarta (E) în direcția (G). Verificați din nou echilibrul aripilor. Reglați după cum este necesar până când aripa este echilibrată (C), apoi treceți la pasul următor.
    - În cazul în care aripa este echilibrată (C), nu este necesară nicio acțiune. Treceți la pasul următor.
22. Deplasați mânerul cu arc în poziția superioară de blocare **(LOCK)**.
23. În cazul în care dispozitivul de blocare nu se cuplează, deplasați aripa în sus și în jos cu ajutorul instrumentului multifuncțional până când se blochează.

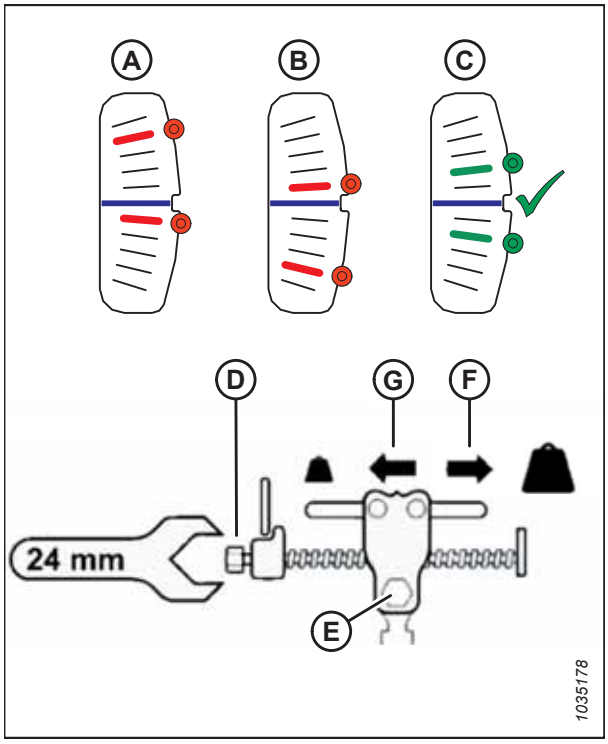


Figura 3.197: Reglarea echilibrului aripilor – este prezentată partea stângă

24. Scoateți cablul (A) al verificatorului flexibilității din dispozitivul de blocare (B) al cablului verificatorului flexibilității.

    IMPORTANT:

    Cablul verificatorului flexibilității poate fi deteriorat dacă este lăsat în poziție.
25. Repetați procedura pe partea opusă.

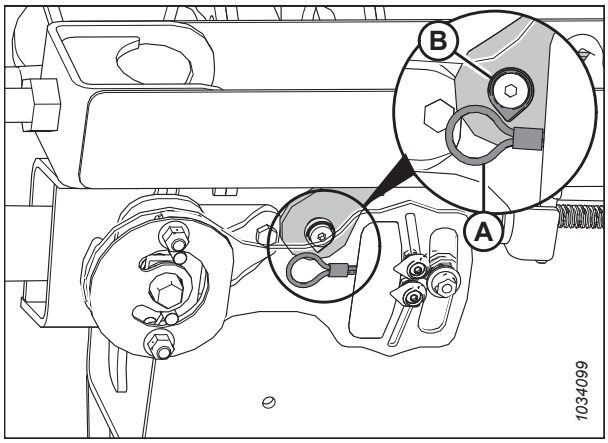


Figura 3.198: Dispozitivul de blocare a cablului verificatorului flexibilității – partea stângă

26. Așezați instrumentul multifuncțional (B) înapoi în poziția de depozitare și fixați-l cu știftul în formă de U (A).

27. Remontați capacele articulației. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea capacelor exterioare ale articulației flexibile, pagina 50* sau *Montarea capacelor articulației flexibile interioare, pagina 49*.

    NOTĂ:

    Poate fi necesară reglarea flotării principale pentru a menține un echilibru bun al aripii atunci când se operează pe teren. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.

28. În cazul în care bara port-degete nu este dreaptă când aripile sunt în modul de blocare, atunci sunt necesare reglaje suplimentare. Contactați distribuitorul dvs. MacDon.

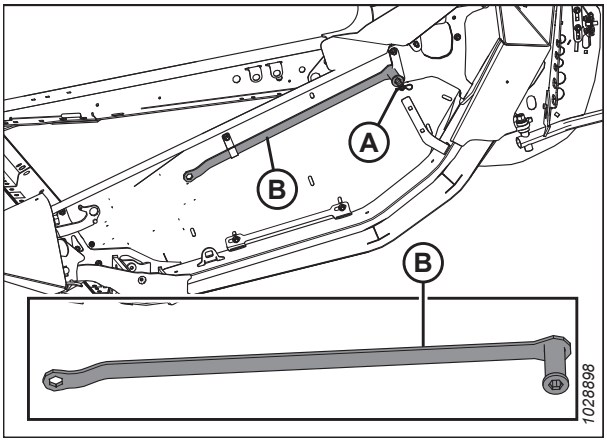


Figura 3.199: Placă terminală stânga

3.9.5 Unghiul hederului

Unghiul hederului este reglabil pentru a se adapta la diferite condiții de cultură și/sau tipuri de sol și poate fi reglat utilizând articulația centrală dintre combină și heder.

Consultați *Reglarea unghiului hederului din combină, pagina 160* pentru detalii despre reglarea specifică pentru combină.

Unghiul hederului (A) este unghiul dintre heder și sol.

Unghiul hederului controlează distanța (B) dintre cuțitul barei port-degete și sol și este esențial atunci când se taie cultura la nivelul solului.

Reglarea unghiului hederului pivotează hederul în punctul de contact dintre sabotul glisant și sol (C).

Unghiul apărătorii (D) este unghiul dintre suprafața superioară a apărătorilor barei port-degete și sol.

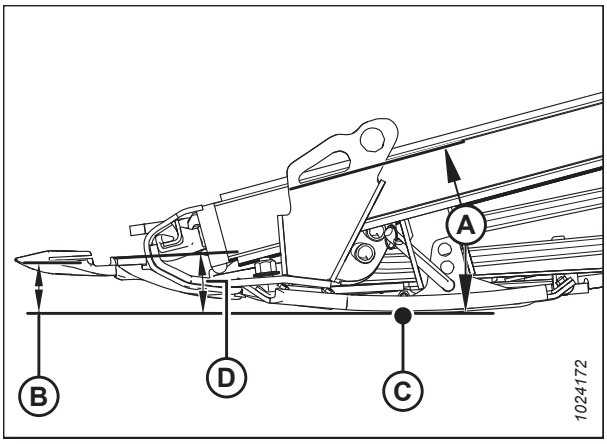


Figura 3.200: Unghiul hederului

1. Setați unghiul hederului în funcție de tipul și starea culturii și a solului, după cum urmează:

    a. Utilizați setări mai mici (A) (poziția **A** pe indicator) pentru condiții normale de tăiere și sol umed, pentru a reduce acumularea de pământ la nivelul barei port-degete. De asemenea, setările mici ale unghiului hederului reduc la minimum deteriorarea cuțitului în câmpurile pietroase.

    b. Utilizați setări mai mari (E) (poziția **E** pe indicator) pentru culturile culcate la sol și culturile care sunt aproape de sol, cum ar fi soia.

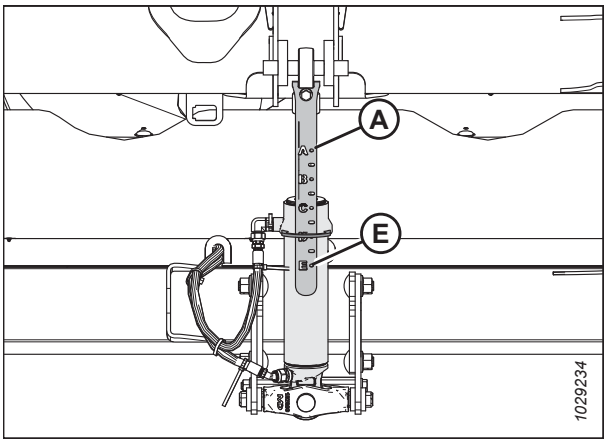


Figura 3.201: Articulația centrală

Unghiul cel mai mic (A) (articulația centrală complet retrasă) este de 1,7° și produce cea mai înaltă miriște atunci când se taie pe sol.

Unghiul cel mai mare (E) (articulația centrală complet extinsă) este de 8,9° și produce cea mai redusă miriște atunci când se taie pe sol.

Alegeți un unghi care să maximizeze performanța pentru condițiile dvs. de cultură și teren.

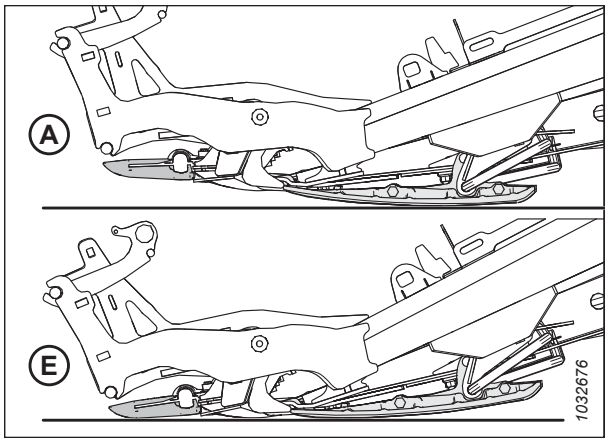


Figura 3.202: Unghiurile apărătorilor

Reglarea unghiului hederului din combină

Unghiul hederului este reglat din cabina combinei cu un comutator de pe maneta de comandă a operatorului și un indicator de pe articulația centrală sau de pe monitorul din cabină. Unghiul hederului este determinat de lungimea articulației centrale dintre modulul de flotare al combinei și heder sau de gradul de înclinare a carcasei alimentatorului la anumite modele de combine.

Combine Case:

Combinele Case utilizează comutatoarele de pe maneta de comandă pentru reglarea articulației centrale, pentru a modifica unghiul hederului.

1. Țineți apăsat butonul Comutare (A) de pe partea din spate a manetei de comandă și apăsați comutatorul (B) pentru a înclina hederul înainte sau apăsați comutatorul (C) pentru a înclina hederul înapoi.



Figura 3.203: Comenzile combinelor Case

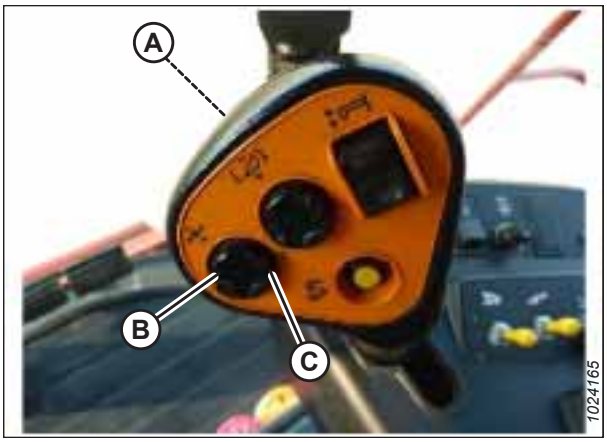


Figura 3.204: Comenzile combinelor Case

3.9.6 Turația rabatorului

Turația rabatorului este unul dintre factorii care determină modul în care cultura este mutată de pe bara port-degete pe transportoarele cu bandă.

Rabatorul funcționează cel mai bine atunci când pare antrenat de sol. Acesta trebuie să deplaseze cultura tăiată în mod uniform prin bara port-degete și pe transportoarele cu bandă, fără formare de snopi și cu o perturbare minimă.

În cazul culturilor nerecoltate, turația rabatorului trebuie să fie ușor mai mare sau egală cu viteza la sol.

În cazul unei culturi aplatizate sau al unei culturi care se înclină în direcția opusă barei port-degete, turația rabatorului trebuie să fie mai mare decât viteza la sol. Pentru a realiza acest lucru, fie măriți turația rabatorului, fie micșorați viteza la sol.

Sfărâmarea excesivă a capetelor de cereale sau pierderea de cultură peste tubul posterior al hederului pot indica faptul că turația rabatorului este prea mare. Turația excesivă a rabatorului crește, de asemenea, uzura componentelor rabatorului și suprasolicită transmisia rabatorului.

NOTĂ:

Turația excesivă a rabatorului va cauza, de asemenea, supraîncărcarea circuitului rabatorului. Rabatorul va accelera și va încetini la fiecare bătaie a paletelor atunci când se lucrează în culturi grele, dure și culcate la sol. Reducerea turației rabatorului, astfel încât să fie mai aproape de viteza la sol, va permite totuși rabatorului să ridice cultura, fără a încerca să o smulgă din sol. Acest lucru va reduce, de asemenea, pierderea semințelor din cauza rabatorului care încearcă să pieptene cultura, în loc să o ridice.

Pentru turațiile recomandate ale rabatorului în anumite culturi și condiții, consultați *3.7.2 Setări heder, pagina 73*.

Turația rabatorului este reglabilă cu ajutorul comenzilor din cabina combinei. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei pentru detalii despre reglare.

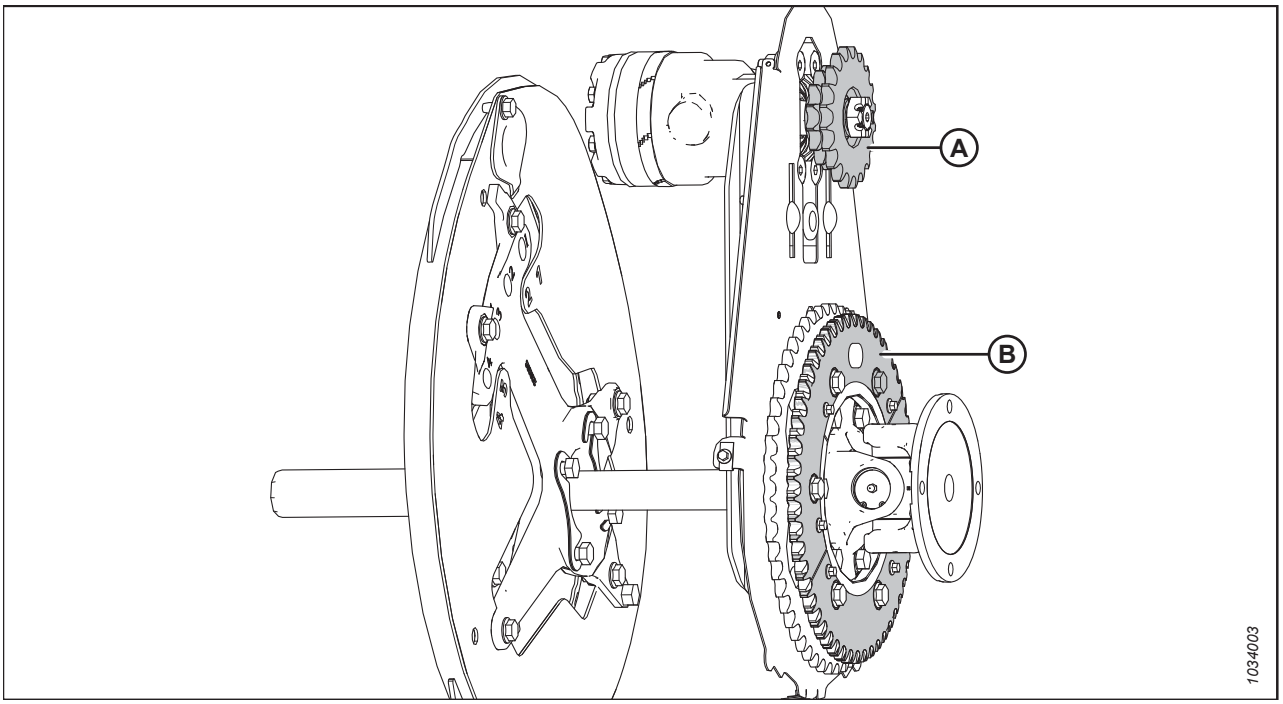
Roți dințate opționale ale transmisiei rabatorului

Sunt disponibile roți dințate opționale pentru utilizarea în condiții speciale de cultură, ca alternativă la roata dințată simplă, instalată din fabrică.

Hederul este echipat din fabrică cu o roată dințată simplă cu 19 dinți pentru transmisia rabatorului, care este potrivită pentru majoritatea culturilor. Înlocuirea roții dințate simple cu 19 dinți pentru transmisia rabatorului cu roata dințată dublă opțională (A) pentru transmisia rabatorului va oferi un cuplu mai mare pentru rabator în condiții grele de tăiere. Dacă este montată roata dințată dublă opțională pentru transmisia rabatorului, se poate adăuga și o roată dințată opțională cu 52 de dinți (B) peste roata dințată inferioară existentă cu 56 de dinți, care va permite o turație mai mare a rabatorului în cazul culturilor ușoare, atunci când se acționează la o viteză la sol mai mare. Cu aceste două roți dințate opționale montate,

trecerea de la cuplu mare la turație mare și viceversa va fi rapidă și ușoară. Pentru informații despre roțile dințate, consultați Tabelul și contactați distribuitorul dvs. MacDon pentru informații despre comandare.

Figura 3.205: Transmisia rabatorului cu roți dințate opționale



A – Roată dințată dublă pentru transmisia rabatorului (MAC273451, MAC273452 sau MAC273453)[59] **B – Roată dințată cu 52 de dinți (MAC273689)**[60]

Tabelul 3.17 Roți dințate opționale

Roată dințată	Hidraulică utilaj	Combină	Aplicație	Roată dințată opțională pentru transmisie
Roată dințată dublă pentru transmisia rabatorului (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Case IH seriile 7010, 8010, 7120, 8120, 88	Recoltarea cu combină a orezului culcat la sol	10/20 de dinți
Roata dințată inferioară (B)	—	Toate	Culturi ușoare	52 de dinți

3.9.7 Viteza la sol

Operarea hederului la o viteză la sol adecvată pentru condițiile de lucru are ca rezultat o tăiere curată a recoltei și o alimentare uniformă.

Reduceți viteza la sol a vehiculului în condiții dificile de tăiere pentru a reduce uzura echipamentului.

Utilizați viteze la sol mai mici în cazul culturilor foarte ușoare (de exemplu, soia scurtă) pentru a permite rabatorului să tragă plantele scurte. Începeți de la 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) și reglați viteza după cum este necesar.

59. Aceste roți dințate sunt comercializate separat (piese individuale).
60. Această roată dințată este inclusă în setul MAC11882.

Vitezele la sol mai mari pot necesita setări mai mari de flotare pentru a preveni oscilațiile excesive care provoacă o tăiere neuniformă și posibile deteriorări ale componentelor de tăiere. În cazul în care viteza la sol este mărită, în general, trebuie să se mărească și viteza transportorului cu bandă și turația rabatorului pentru a gestiona materialul suplimentar.

Figura *3.206, pagina 163* ilustrează relația dintre viteza la sol și suprafața tăiată pentru hederele de diferite dimensiuni.

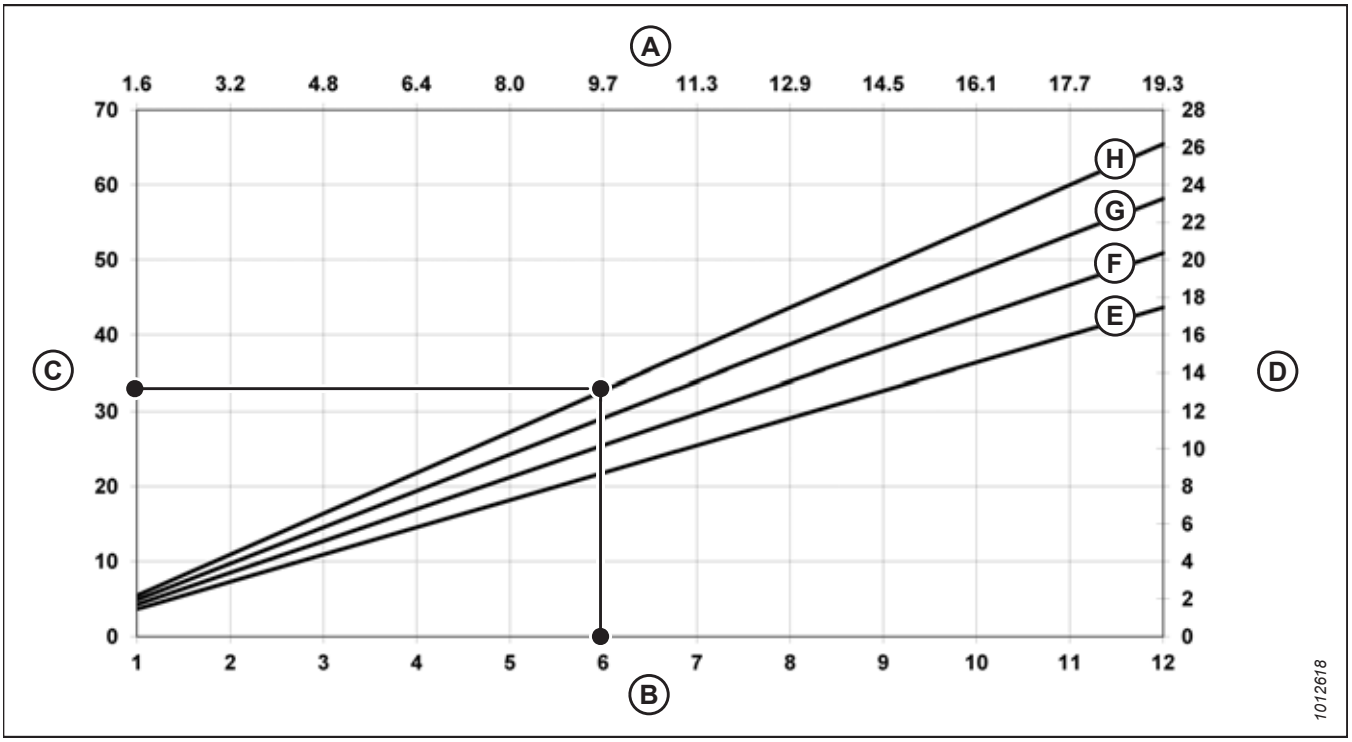


Figura 3.206: Viteza la sol față de acri

A – Kilometri/oră
B – Mile/oră
C – Acri/oră
D – Hectare/oră
E – 9,1 m (30 ft)
F – 10,7 m (35 ft)
G – 12,2 m (40 ft)
H – 13,7 m (45 ft)

Exemplu: Un heder de 12,2 m (40 ft) care funcționează la o viteză la sol de 9,7 km/h (6 mph) ar produce o suprafață de tăiere de aproximativ 11,3 hectare (28 de acri) într-o oră.

3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral

Funcționarea cu viteza corectă a transportorului cu bandă este un factor important pentru a obține un flux bun de cultură tăiată de la bara port-degete.

Viteza transportorului cu bandă lateral trebuie să fie optimizată în funcție de densitatea culturii, de viteza la sol și de capacitatea carcasei alimentatorului. Transportoarele cu bandă laterale care rulează prea repede vor trage cultura de pe bara port-degete și pot duce la formarea de snopi de cultură la transportorul cu bandă de alimentare Transportoarele cu bandă laterale care rulează prea încet vor permite transportorului cu bandă de alimentare să tragă cultura de pe transportoarele cu bandă laterale și pot duce, de asemenea, la o alimentare neuniformă.

Reglați turația transportorului cu bandă lateral pentru a obține o alimentare eficientă a culturii pe transportorul cu bandă de alimentare al modulului de flotare. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea vitezei transportorului cu bandă lateral, pagina 164*.

Reglarea vitezei transportorului cu bandă lateral

Transportoarele cu bandă laterale transportă cultura tăiată către transportorul cu bandă de alimentare al modulului de flotare, care o introduce apoi în combină. Viteza este reglabilă pentru a se potrivi unei varietăți de culturi și condiții de cultură.

Transportoarele cu bandă laterale (A) sunt acționate de motoare hidraulice și de o pompă care este alimentată de transmisia carcasei alimentatorului combinei prin intermediul unei cutii de viteze de pe modulul de flotare. Viteza transportorului cu bandă lateral este reglabilă din cabină, prin intermediul comenzii de viteză a transportorului cu bandă lateral, care reglează debitul către motoarele hidraulice ale transportorului cu bandă.

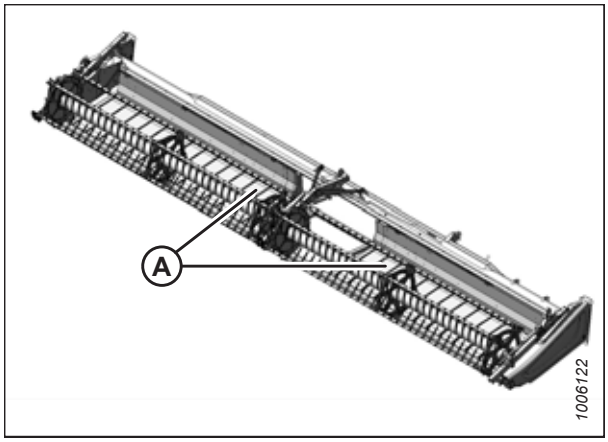


Figura 3.207: Transportoare cu bandă laterale

1. Rotiți butonul (A) până la setarea 6 ca punct de pornire.

   NOTĂ:

   Comutatorul (B) activează comenzile de înclinare a hederului sau pentru funcționalitatea față-spate a rabatorului. Pentru instrucțiuni privind comenzile de înclinare a hederului sau pentru funcționalitatea față-spate a rabatorului, consultați *Reglarea unghiului hederului din combină, pagina 160*.

   NOTĂ:

   În cazul combinelor CNH, comutatorul pentru activarea comenzilor de înclinare a hederului sau pentru funcționalitatea față-spate a rabatorului se află pe partea din spate a manetei de viteză la sol (GSL).

2. Pentru setările recomandate pentru transportorul cu bandă, consultați una dintre următoarele secțiuni:

   - *3.7.2 Setări heder, pagina 73*
   - *3.7.3 Optimizarea hederului pentru recoltarea direct cu combina a canolei, pagina 88*

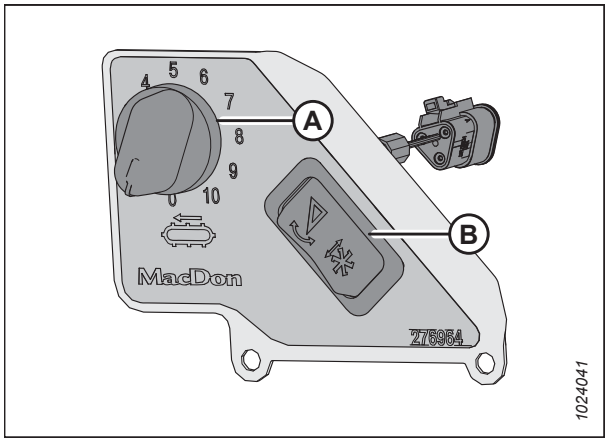


Figura 3.208: Comanda de viteză a transportorului cu bandă lateral din cabină

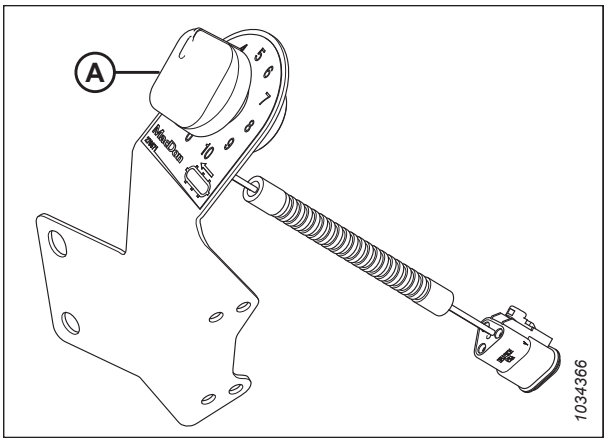


Figura 3.209: Comanda de viteză a transportorului cu bandă lateral CNH în cabină

Viteza transportorului cu bandă de alimentare

Transportorul cu bandă de alimentare deplasează cultura tăiată de la transportoarele cu bandă laterale către melcul de alimentare al modulului de flotare.

Transportorul cu bandă de alimentare al modulului de flotare (A) este acționat de un motor hidraulic și de o pompă care este alimentată de transmisia carcasei alimentatorului combinei prin intermediul unei cutii de viteze de pe modulul de flotare.

Viteza transportorului cu bandă de alimentare este determinată de turația carcasei alimentatorului combinei și nu poate fi reglată independent.

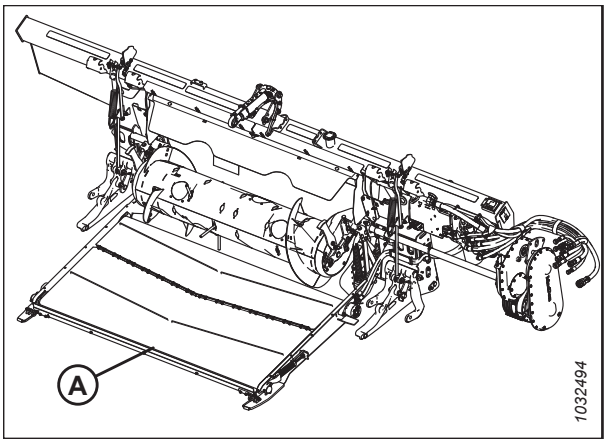


Figura 3.210: Modulul de flotare FM200

3.9.9 Informații privind turația cuțitului

Modulul de flotare este acționat de o linie de transmisie atașată la carcasa alimentatorului combinei. Linia de transmisie este atașată la o cutie de viteze care acționează pompa de acționare a cuțitului.

Tabelul 3.18 Turația carcasei alimentatorului

Combină	Turația carcasei alimentatorului (rpm)
Case IH	580

Tabelul 3.19 Turația cuțitului hederului seria FD2

Heder	Intervalul de turație recomandat pentru transmisia cuțitului (rpm)	
	Transmisie cuțit simplu	Transmisie cuțit dublu
FD225	600–700	—
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750

NOTĂ:

Toate dimensiunile de hedere sunt setate la 650 rpm. Această turație a cuțitului va funcționa bine în condiții normale de tăiere.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că turația cuțitului se încadrează în intervalul de valori rpm din Tabelul *3.19, pagina 166*. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea turației cuțitului, pagina 166*.

IMPORTANT:

Pentru a evita depășirea turației cuțitului, setați turația cuțitului în timp ce turația carcasei alimentatorului este la turația maximă setată.

Verificarea turației cuțitului

Viteza cuțitului este importantă pentru buna funcționare a hederului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

3. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
4. Cuplați transmisia hederului și rulați carcasa alimentatorului la turația maximă. Pentru informații despre turația maximă, consultați Tabelul *3.20, pagina 166*.

   IMPORTANT:

   Înainte de a verifica turația cuțitelor, asigurați-vă că este setată la turație maximă carcasa alimentatorului. Acest lucru va împiedica depășirea turației cuțitului atunci când se fac alte ajustări.

Tabelul 3.20 Turația carcasei alimentatorului

Combină	Turația carcasei alimentatorului (rpm)
Case IH	580

5. Puneți în funcțiune modulul de flotare și hederul până când temperatura uleiului este cuprinsă între 38°C și 52°C (100°F și 125°F).

6. Măsurați turația volantului (A) cu ajutorul unui foto-tahometru portabil.

   NOTĂ:

   O rotație (rpm) este echivalentă cu două curse de cuțit (cursă/min) (1 rpm = 2 curse/min).

7. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

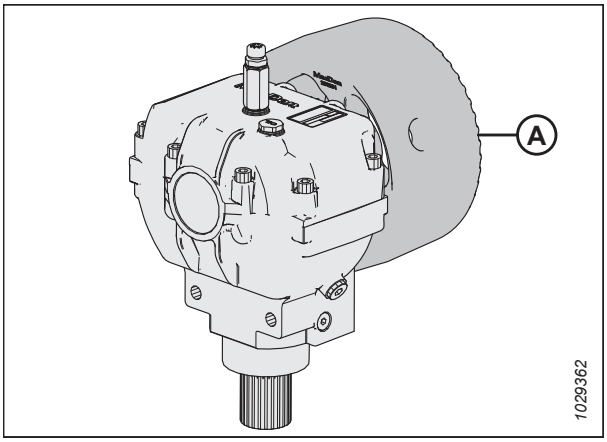


Figura 3.211: Volant

8. Comparați valoarea măsurată a turației volantului cu valorile turației din Tabelul *3.20, pagina 166*.

   NOTĂ:

   Toate modelele de heder sunt setate din fabrică la 650 rpm. Această turație a cuțitului va funcționa bine în condiții normale de tăiere.

9. Contactați distribuitorul dvs. MacDon dacă valoarea măsurată a turației roții de transmisie depășește intervalul de turație specificat pentru hederul dvs.

Tabelul 3.21 Turația cuțitului hederului seria FD2

Heder	Intervalul de turație recomandat pentru transmisia cuțitului (rpm)	
	Transmisie cuțit simplu	Transmisie cuțit dublu
FD225	600–700	—
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750

3.9.10 Înălțimea rabatorului

Poziția de funcționare a rabatorului depinde de tipul de cultură și de condițiile de tăiere.

Setați înălțimea rabatorului și poziția față-spate pentru a transporta materialul dincolo de cuțit și pe transportoarele cu bandă, cu daune minime asupra culturii.

Înălțimea rabatorului este controlată manual sau cu ajutorul unor presetări ale butoanelor pe maneta de viteză la sol (GSL) din cabina combinei. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni privind controlul înălțimii rabatorului sau pentru a configura presetările automate pentru înălțimea rabatorului. Dacă este cazul, acest manual conține instrucțiuni pentru presetarea înălțimii rabatorului pe anumite combine. Consultați *3.10 Controlul automat al înălțimii hederului, pagina 210* pentru mai multe informații.

Pentru mai multe informații despre poziționarea față-spate, consultați *3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*.

Tabelul 3.22 Poziția rabatorului

Condiția culturii	Poziția rabatorului
Orez culcat la sol	• Coborâți rabatorul • Modificați turația rabatorului și/sau setarea camei • Schimbați poziția față-spate prin extinderea rabatorului
Nerecoltată stufoasă sau grea (toate)	Ridicat

Următoarele condiții pot apărea dacă rabatorul este setat prea jos:

- Pierderi de cultură peste tubul posterior al hederului
- Perturbarea culturii pe transportoarele cu bandă cauzată de degetele rabatorului
- Împingerea în jos a culturii de către tuburile cu dinți
- Cultura înaltă înfășurată în jurul transmisiei și al capetelor rabatorului

Următoarele condiții pot apărea dacă rabatorul este setat prea sus:

- Blocarea barei port-degete
- Culcarea culturii și lăsarea acesteia netăiată
- Tulpinile de cereale care cad în fața barei port-degete

Pentru înălțimile recomandate ale rabatorului pentru anumite culturi și condiții de cultură, consultați *3.7.2 Setări heder, pagina 73*.

IMPORTANT:

Mențineți un interstițiu adecvat pentru a preveni contactul degetelor cu cuțitul sau cu solul. Pentru instrucțiuni, consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*.

Verificarea și reglarea senzorului de înălțime al rabatorului

Orientarea brațului senzorului de înălțime al rabatorului trebuie verificată manual la senzor, iar intervalul de tensiune de ieșire al senzorului poate fi verificat fie manual la senzor, fie din interiorul cabinei.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că înălțimea minimă a rabatorului este setată corect înainte de a regla senzorul de înălțime al rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*.

NOTĂ:

Pentru instrucțiuni privind verificarea din cabină, consultați manualul de utilizare al combinei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

Verificarea și reglarea orientării brațului senzorului

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Pe placa terminală dreaptă, localizați senzorul de înălțime al rabatorului (A). Se conectează la brațul drept al rabatorului.

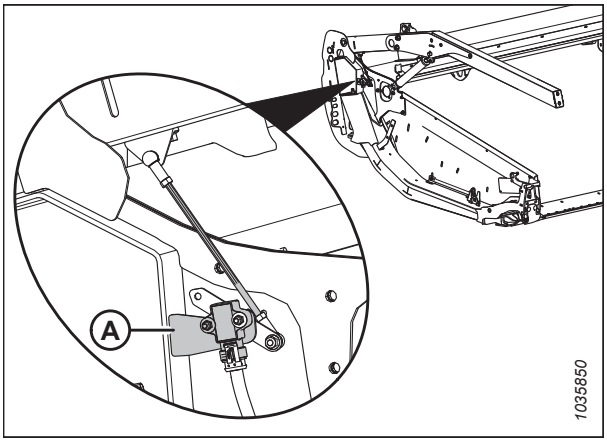


Figura 3.212: Amplasarea senzorului de înălțime al rabatorului

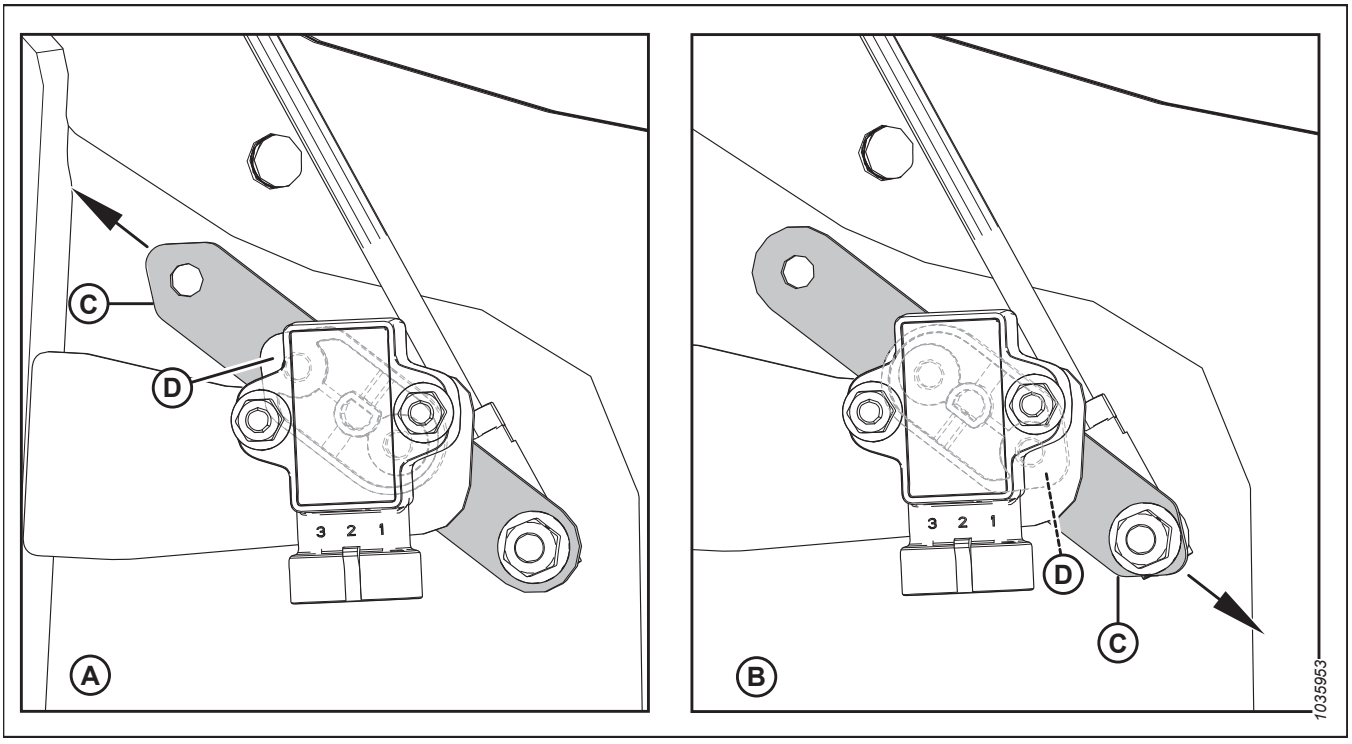


Figura 3.213: Configurațiile brațului senzorului/acului indicator

A – Configurație incorectă

B – Configurația Case/New Holland

C – Brațul senzorului

D – Acul indicator al senzorului (situat între senzor și brațul senzorului)

4. Verificați dacă brațul senzorului (C) și acul indicator (D) sunt configurate corespunzător pentru utilajul dvs., consultați Figura *3.213, pagina 169*.

   NOTĂ:

   În configurația **A**, săgeata indică faptul că vârful ascuțit al brațului senzorului este îndreptat spre partea din spate a hederului.

   În configurația **B**, săgeata indică faptul că vârful ascuțit al brațului senzorului este îndreptat spre partea din față a hederului.

5. Dacă orientarea brațului senzorului este incorectă, scoateți brațul senzorului (C) și repoziționați-l în orientarea corectă. Strângeți piulița cu un cuplu de 8,2 Nm (6 lbf ft).

Verificarea și reglarea tensiunii de ieșire a senzorului atunci când rabatorul este coborât

6. Cuplați frâna de parcare.

7. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

8. Coborâți complet rabatorul.

9. Utilizați afișajul combinei sau un voltmetru (dacă măsurați manual senzorul) pentru a măsura intervalul de tensiune atunci când rabatorul este coborât. Consultați Tabelul *3.23, pagina 170* pentru cerințele privind intervalul.

Tabelul 3.23 Limitele de tensiune ale senzorului de înălțime al rabatorului

Tip de combină	Interval de tensiune recomandat	
	Tensiune cu rabatorul ridicat	Tensiune cu rabatorul coborât
Case/New Holland	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V

10. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

11. Utilizând un voltmetru, măsurați tensiunea dintre masă (firul pinului 2) și semnal (firul pinului 3) la senzorul de înălțime al rabatorului (B).

12. Verificați dacă tensiunea se încadrează în intervalul de tensiune recomandat. Dacă tensiunea nu se încadrează în interval, slăbiți contrapiulițele (D) și (E) și reglați lungimea tijei. Strângeți manual contrapiulițele, apoi folosiți o cheie pentru a le strânge încă un sfert de tură.

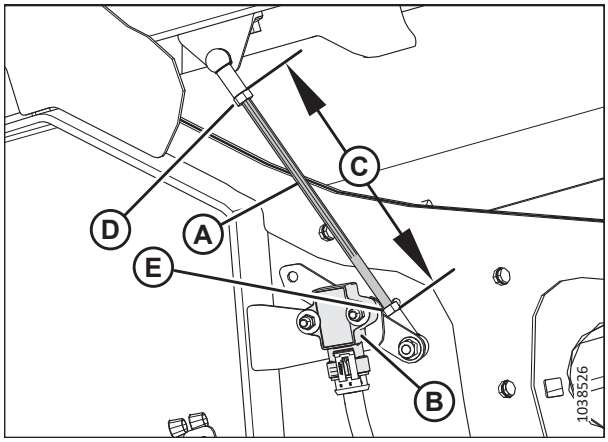


Figura 3.214: Senzorul de înălțime al rabatorului – brațul drept al rabatorului, cu rabatorul coborât

Verificarea și reglarea tensiunii de ieșire a senzorului atunci când rabatorul este ridicat

13. Porniți motorul și ridicați complet rabatorul.

14. Utilizați afișajul combinei sau un voltmetru (dacă măsurați manual senzorul) pentru a măsura intervalul de tensiune atunci când rabatorul este ridicat. Consultați Tabelul *3.23, pagina 170* pentru cerințele privind intervalul.

15. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

16. Utilizând un voltmetru, măsurați tensiunea dintre masă (firul pinului 2) și semnal (firul pinului 3) la senzorul de înălțime al rabatorului (A).

17. Dacă tensiunea nu se încadrează în intervalul recomandat, slăbiți două piulițe hexagonale M5 (B) și rotiți senzorul (A) pentru a obține intervalul de tensiune recomandat. Strângeți piulițele (B) la 2,5 Nm (2 lbf-ft).

18. Repetați verificarea și reglarea până când intervalul de tensiune se încadrează în intervalul specificat.

19. Porniți motorul.

20. Coborâți complet rabatorul.

21. Verificați din nou intervalul de tensiune și asigurați-vă că se află în continuare în intervalul specificat. Reglați dacă este necesar.

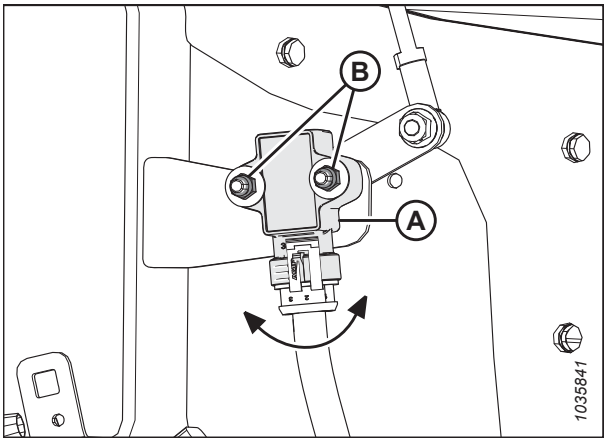


Figura 3.215: Senzorul de înălțime al rabatorului – brațul drept al rabatorului cu rabatorul în sus

Înlocuirea senzorului de înălțime al rabatorului

Senzorul de înălțime al rabatorului este utilizat ca referință pentru locul în care este poziționat rabatorul deasupra barei port-degete.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Porniți motorul.

2. Coborâți complet rabatorul.

3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Deconectați cablajul de la senzor (A).

5. Scoateți cele două bolțuri cu cap hexagonal (B) de pe brațul senzorului (C). Păstrați piesele de fixare pentru remontare.

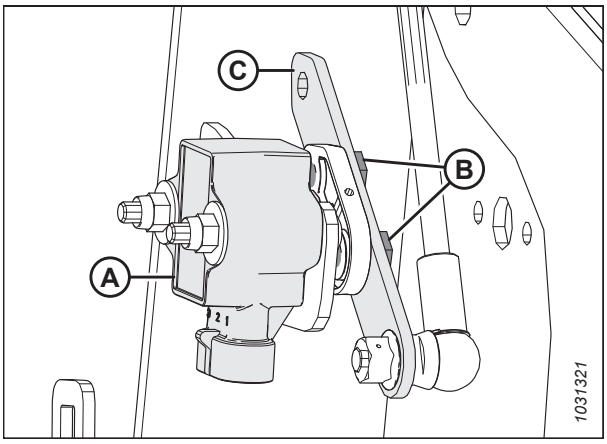


Figura 3.216: Senzorul de înălțime al rabatorului – brațul drept al rabatorului

6. Scoateți cele două piulițe nyloc, șaibele și bolțurile (A) care fixează senzorul (B) de cadrul hederului. Îndepărtați senzorul.
7. Montați noul senzor (B) pe suportul (C) de pe cadrul hederului. Atașați-l cu ajutorul bolțurilor (A), șaibelor și piulițelor nyloc păstrate. Strângeți bolțurile (A) cu un cuplu de 2–3 Nm (17–27 lbf-in).

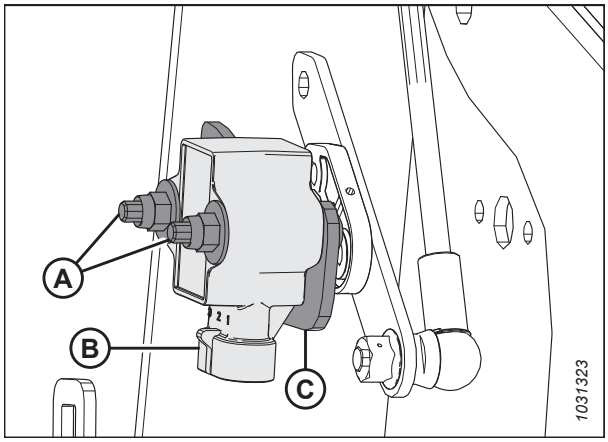


Figura 3.217: Senzorul de înălțime al rabatorului – brațul drept al rabatorului

8. Fixați brațul senzorului (B) cu ajutorul bolțurilor cu cap hexagonal (A) păstrate. Asigurați-vă că acul indicator al senzorului (C) este montat în aceeași direcție ca și capătul ascuțit al brațului senzorului (B).
9. Strângeți bolțurile (A) cu un cuplu de 4 Nm (35 lbf-in).
10. Conectați cablajul la senzor.
11. Verificați intervalul de tensiune al senzorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea senzorului de înălțime al rabatorului, pagina 168*.

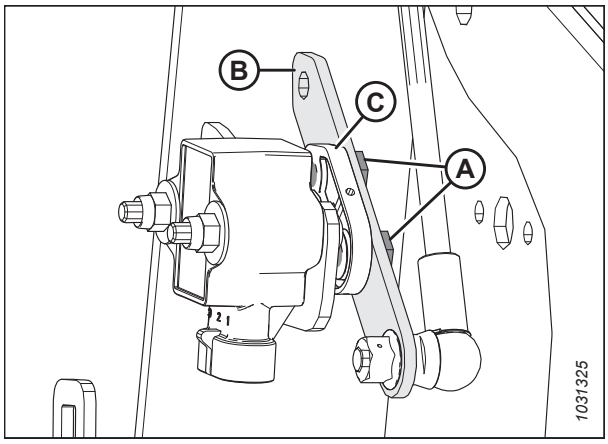


Figura 3.218: Senzorul de înălțime al rabatorului – brațul drept al rabatorului

3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului

Poziția față-spate a rabatorului este un factor esențial pentru obținerea celor mai bune rezultate în condiții nefavorabile. Poziția recomandată de fabrică a rabatorului are marcajul de poziție centrat peste numere (4–5 pe indicator). Aceasta se potrivește condițiilor normale, dar poziția față-spate poate fi reglată în funcție de necesități, cu ajutorul comenzilor din cabină.

Rabatorul poate fi deplasat cu aproximativ 155 mm (6 țoli) mai în spate, prin repoziționarea cilindrilor față-spate de pe brațele rabatorului hederului, pentru a se adapta la anumite condiții de cultură.

- Pentru hederele cu rabator simplu, consultați *Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator simplu, pagina 174*.
- Pentru hederele cu rabator dublu, consultați *Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator dublu, pagina 176*.
- Pentru hederele cu rabator triplu, consultați *Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator triplu, pagina 180*.

Indicatorul pentru poziția rabatorului (A) este situat pe brațul stâng al rabatorului. Suportul (B) este marcajul pentru poziția față-spate a rabatorului.

Pentru cultura nerecoltată dreaptă, centrați rabatorul peste bara port-degete (4–5 pe indicator).

Pentru culturile care sunt culcate la sol, încâlcite sau înclinate, poate fi necesară deplasarea rabatorului în fața barei port-degete (numărul mai mic de pe indicator).

NOTĂ:

Dacă întâmpinați dificultăți în ridicarea recoltei aplatizate, reglați hederul la un unghi mai mare. Consultați *3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159* pentru instrucțiuni privind reglarea. Reglați poziția rabatorului numai dacă reglajele unghiului hederului nu sunt satisfăcătoare.

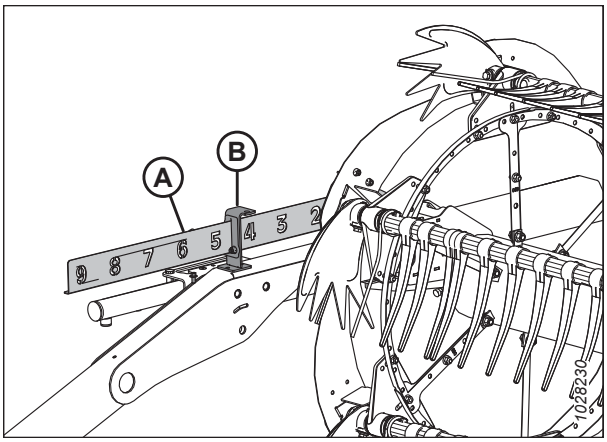


Figura 3.219: Indicator față-spate

NOTĂ:

În cazul culturilor care sunt dificil de ridicat, cum ar fi orezul, sau al culturilor extrem de culcate la sol, care necesită poziționarea complet în față a rabatorului, setați pasul dinților rabatorului pentru a asigura plasarea corectă a culturii pe transportoarele cu bandă. Consultați *3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185* pentru detalii despre reglare.

Reglarea poziției față-spate a rabatorului

Poziția rabatorului setată din fabrică se potrivește unor condiții multiple, dar poziția față-spate poate fi reglată în funcție de necesități, cu ajutorul comenzilor din cabină.

Pentru a reglare poziția față-spate a rabatorului, urmați acești pași:

1. Selectați modul Față-spate pe comutatorul de selectare din cabină.
2. Acționați sistemul hidraulic pentru a deplasa rabatorul în poziția dorită, utilizând indicatorul față-spate (A) ca referință. Suportul (B) este marcajul de poziție.
3. Verificați interstițiul dintre rabator și bara port-degete după ce ați efectuat modificări la setarea camei. Consultați următoarele secțiuni pentru procedurile de măsurare și reglare:
   - *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*
   - *4.13.2 Poziția convexă a rabatorului, pagina 436*

   IMPORTANT:

   Acționarea cu rabatorul situat prea în față poate avea ca rezultat contactul degetelor cu solul. Atunci când lucrați cu rabatorul în această poziție, coborâți saboții glisanți sau reglați înclinarea hederului, după cum este necesar, pentru a preveni deteriorarea degetelor.

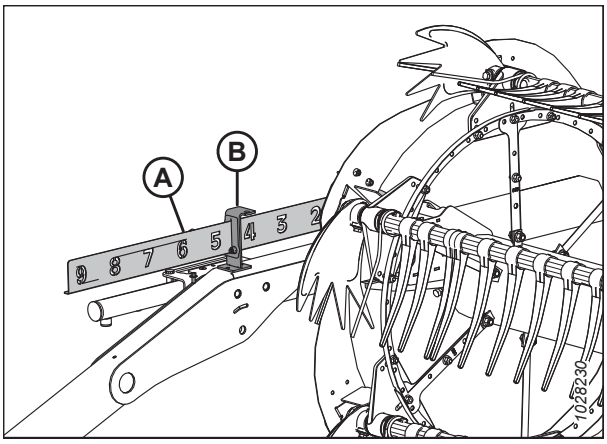


Figura 3.220: Indicator față-spate

Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator simplu

Rabatorul poate fi deplasat cu aproximativ 155 mm (6 țoli) mai în spate prin repoziționarea cilindrilor față-spate de pe brațele rabatorului. Acest lucru poate fi de dorit la recoltarea directă cu combină a canolei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că toți cilindrii față-spate sunt setați în aceeași poziție.

1. Poziționați rabatorul complet în spate, cu brațele de susținere orizontale.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional pe suportul de pe placa terminală din stânga.
4. Îndepărtați instrumentul multifuncțional (B) și reașezați știftul în formă de U pe suport.

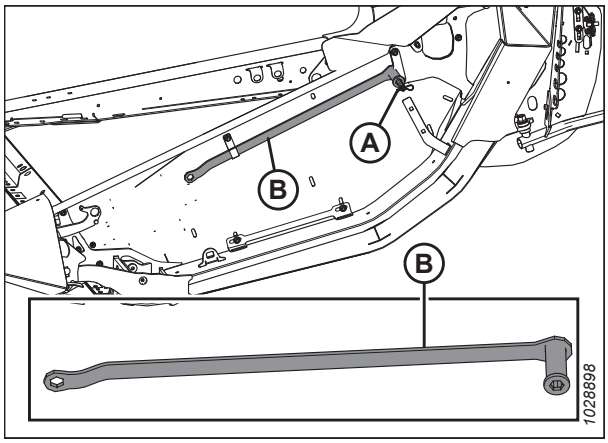


Figura 3.221: Placă terminală stânga

Repoziționați cilindrul exterior drept după cum urmează:

1. Scoateți inelul despicat (A), știftul de fixare (B) și șaiba plată care fixează cilindrul drept față-spate în poziția înainte.

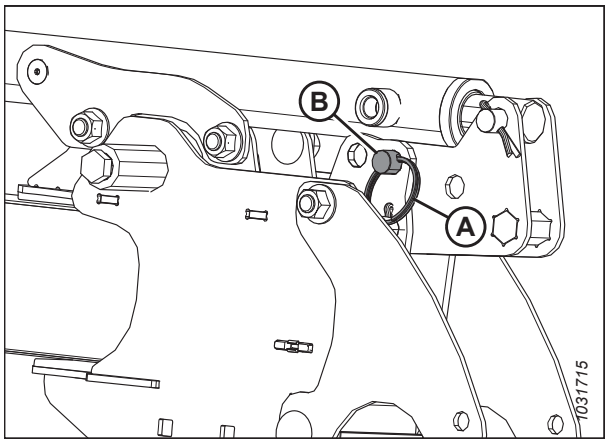


Figura 3.222: Cilindrul brațului drept – poziția înainte

2. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) pentru a împinge suportul (B) spre spate până când orificiul (C) se aliniază cu orificiul (D). Rabatorul se va deplasa spre spate pe măsură ce suportul (B) se rotește pe știftul inferior (E).

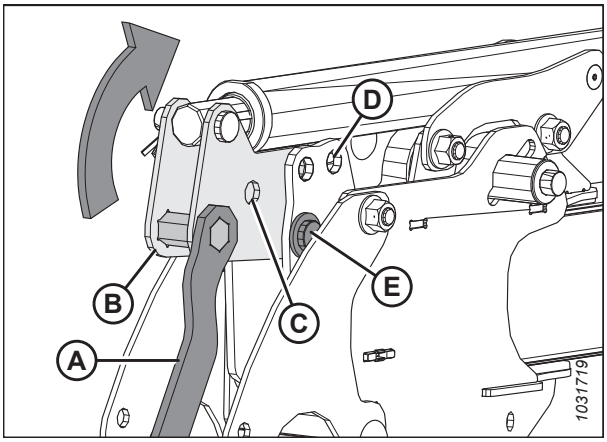


Figura 3.223: Cilindrul brațului drept – poziția înainte

3. După ce orificiile suportului sunt aliniate, fixați în poziția spre spate cu ajutorul știftului de fixare (A), al șaibei și al inelului despicat (B).

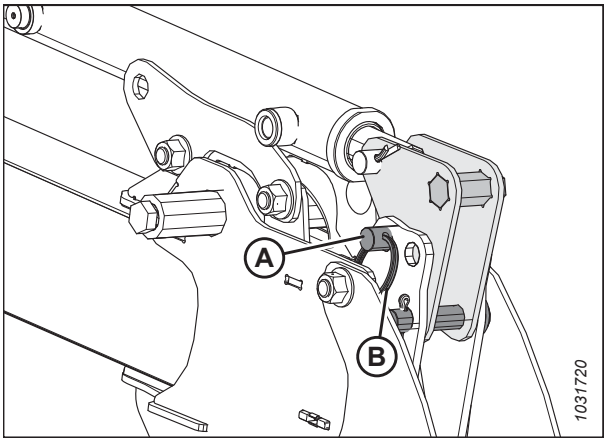


Figura 3.224: Cilindrul brațului drept – poziția spre spate

Repoziționați cilindrul exterior stâng după cum urmează:

1. Scoateți inelul despicat (A) și știftul de fixare (B) care fixează cilindrul stâng în poziția înainte pe suportul cilindrului (C).

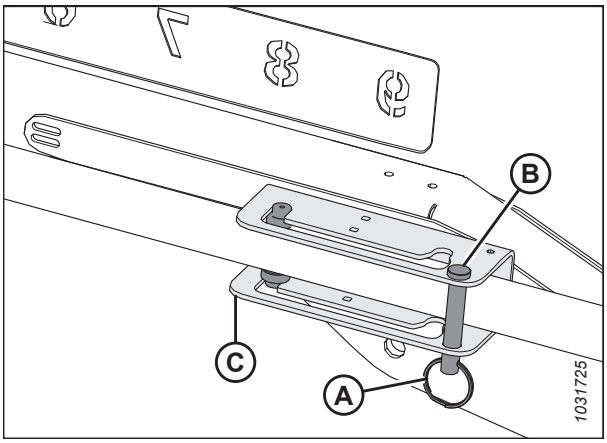


Figura 3.225: Cilindrul brațului stâng – poziția înainte

2. Prindeți cilindrul și utilizați ghidajele (A) pentru a glisa cilindrul de-a lungul fantei suportului și în poziția spre spate (B).

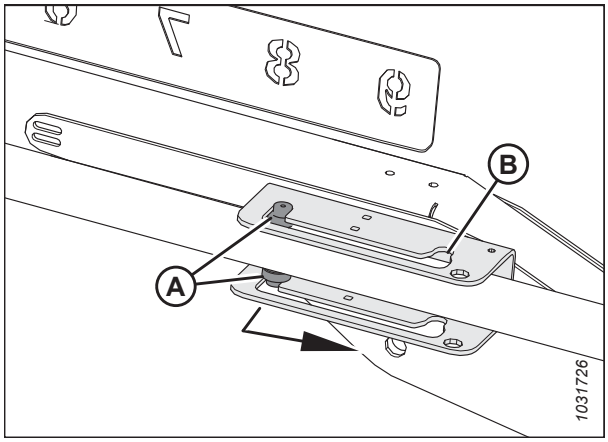


Figura 3.226: Cilindrul brațului stâng – poziția înainte

3. Remontați știftul de fixare (A) și inelul despicat (B) pentru a fixa cilindrul în poziția spre spate (C) pe suport.

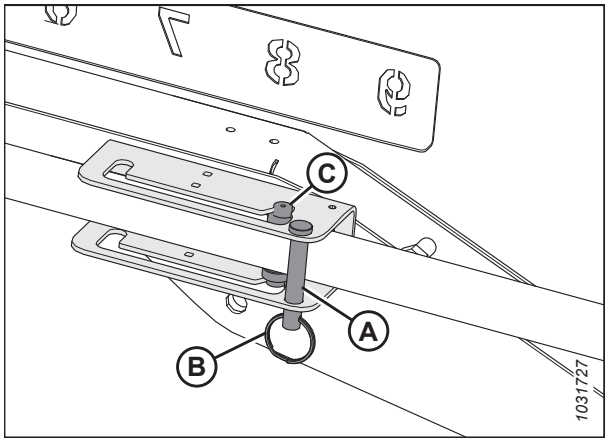


Figura 3.227: Cilindrul brațului stâng – poziția spre spate

4. Verificați interstițiul dintre rabator și placa posterioară, melcul transversal superior (dacă este montat) și suporturile rabatorului.

5. Reglați pasul dinților rabatorului (dacă este necesar). Pentru procedurile de reglare, consultați *3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*.

Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator dublu

Rabatorul poate fi deplasat cu aproximativ 155 mm (6 țoli) mai în spate prin repoziționarea cilindrilor față-spate de pe brațele rabatorului. Acest lucru poate fi de dorit la recoltarea directă cu combină a canolei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că toți cilindrii față-spate sunt setați în aceeași poziție.

1. Poziționați rabatorul complet în spate, astfel încât brațele de sprijin să fie orizontale.

2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional pe suportul de pe placa terminală din stânga.

4. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) și remontați știftul în formă de U pe suport.

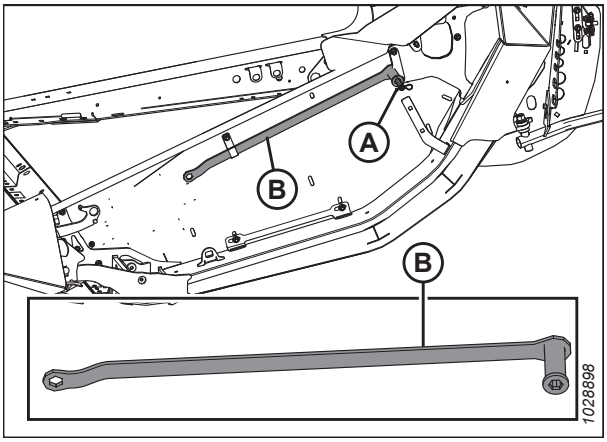


Figura 3.228: Placă terminală stânga

Repoziționarea cilindrului central

NOTĂ:

Există doi cilindri centrali pe hederele cu rabator triplu.

5. Scoateți inelul despicat (A), știftul de fixare (B) și șaiba care fixează cilindrul central față-spate în poziția înainte.

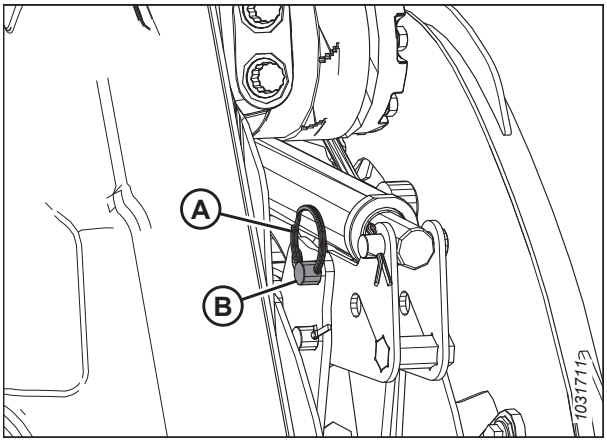


Figura 3.229: Cilindrul brațului central – poziția înainte

6. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) pentru a împinge suportul (B) spre spate până când orificiul (C) se aliniază cu orificiul (D). Rabatorul se va deplasa spre spate pe măsură ce suportul (B) se rotește pe știftul inferior (E).

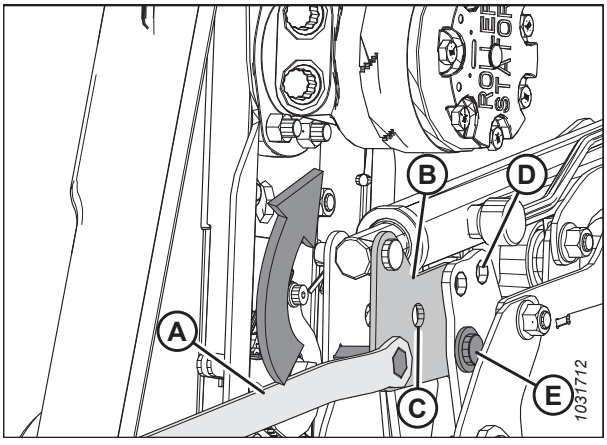


Figura 3.230: Cilindrul brațului central – poziția înainte

7. Fixați cilindrul brațului central în poziția din spate cu știftul de fixare (A), șaiba și inelul despicat (B).

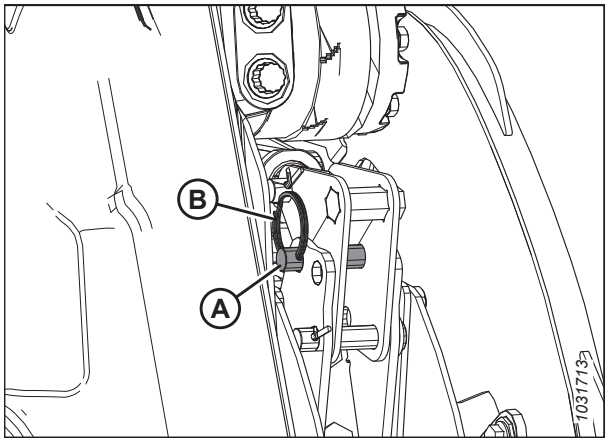


Figura 3.231: Cilindrul brațului central – poziția spre spate

Repoziționarea cilindrului exterior drept

1. Scoateți inelul despicat (A), știftul de fixare (B) și șaiba plată care fixează cilindrul drept față-spate în poziția înainte.

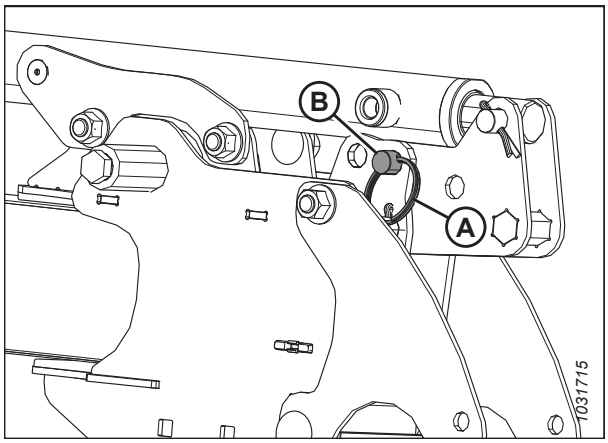


Figura 3.232: Cilindrul brațului drept – poziția înainte

2. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) pentru a împinge suportul (B) spre spate până când orificiul (C) se aliniază cu orificiul (D). Rabatorul se va deplasa spre spate pe măsură ce suportul (B) se rotește pe știftul inferior (E).

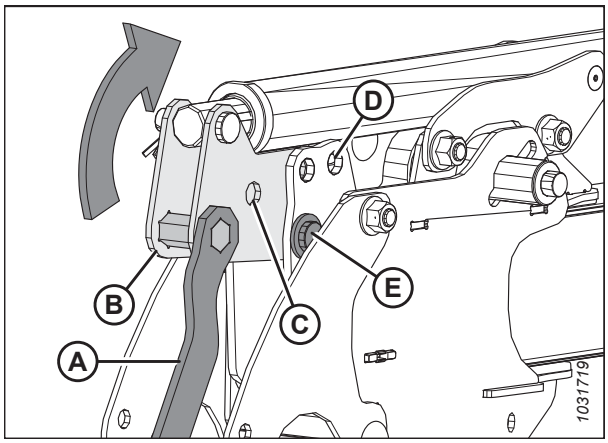


Figura 3.233: Cilindrul brațului drept – poziția înainte

3. Fixați cilindrul față-spată din dreapta în poziția spate cu știftul de fixare (A), șaiba și inelul despicat (B).

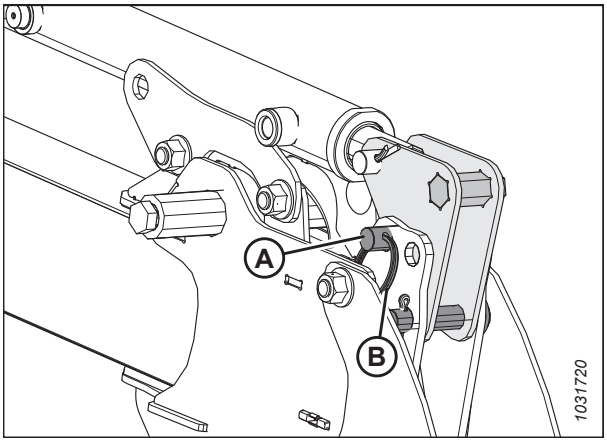


Figura 3.234: Cilindrul brațului drept – poziția spre spate

Repoziționarea cilindrului exterior stâng

1. Scoateți inelul despicat (A) și știftul de fixare (B) care fixează cilindrul stâng în poziția înainte pe suportul cilindrului (C).

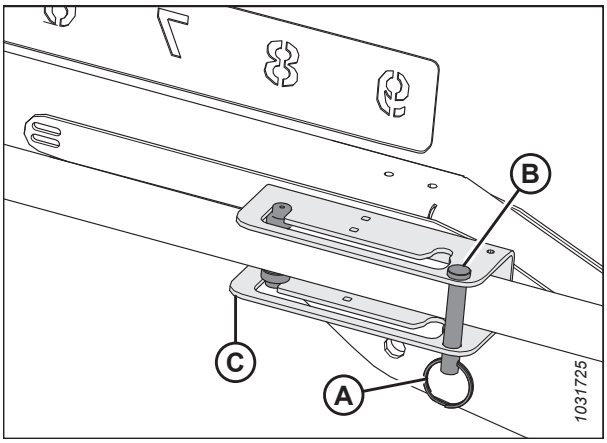


Figura 3.235: Cilindrul brațului stâng – poziția înainte

2. Glisați ghidajele cilindrului (A) de-a lungul fantei consolei și în poziția spate (B).

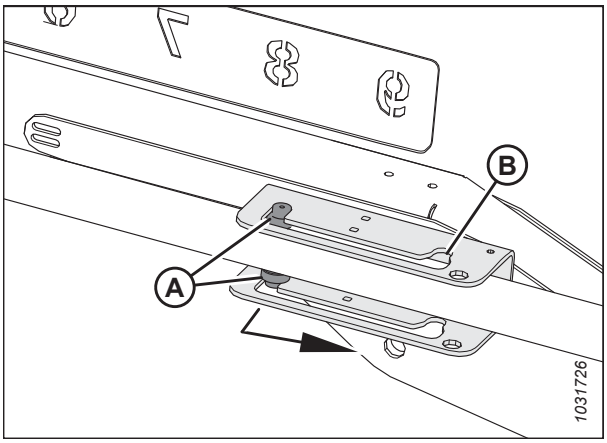


Figura 3.236: Cilindrul brațului stâng – poziția înainte

3. Remontați știftul de fixare (A) și inelul despicat (B) pentru a fixa cilindrul în poziția spre spate (C) pe suport.

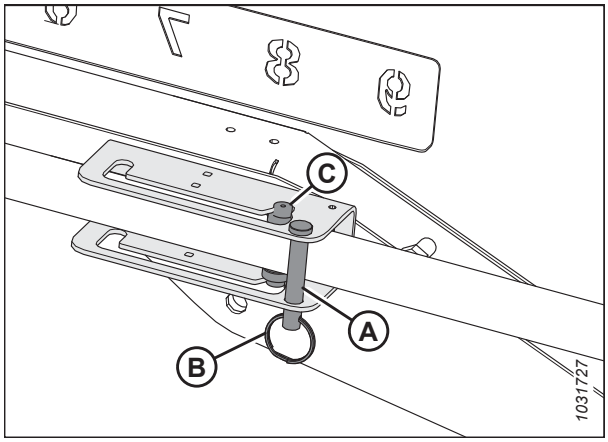


Figura 3.237: Cilindrul brațului stâng – poziția spre spate

4. Asigurați un spațiu liber între rabator și placa posterioară, melcul transversal superior (dacă este instalat) și suporturile rabatorului.
5. Pentru setările recomandate ale rabatorului în funcție de recoltare și condiții, consultați *3.7 Configurarea hederului, pagina 73*.

Repoziționarea cilindrilor față-spate – rabator triplu

Rabatorul poate fi deplasat cu aproximativ 155 mm (6 țoli) mai în spate prin repoziționarea cilindrilor față-spate de pe brațele rabatorului. Acest lucru poate fi de dorit la recoltarea directă cu combină a canolei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că toți cilindrii față-spate sunt setați în aceeași poziție.

1. Poziționați rabatorul complet în spate, cu brațele de susținere pe orizontală.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional pe suportul de pe placa terminală din stânga.
4. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) și remontați știftul în formă de U pe suport.

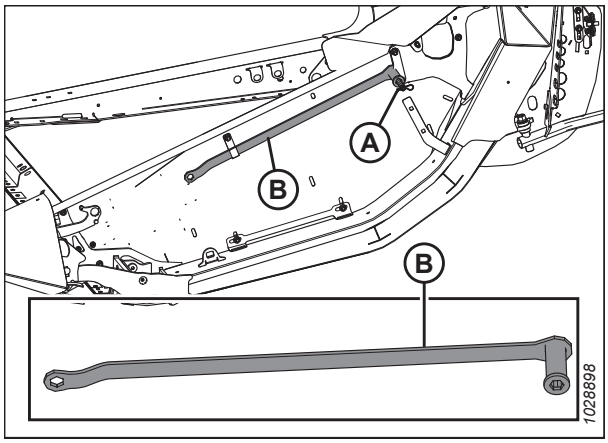


Figura 3.238: Placă terminală stânga

Repoziționarea cilindrilor față-spate din centru stânga și din centru dreapta

5. Scoateți inelul despicat (A) și știftul de fixare (B) care fixează cilindrul central față-spate în poziția înainte.

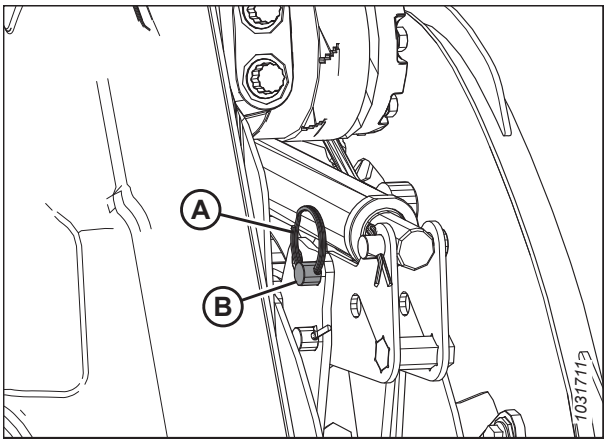


Figura 3.239: Cilindrul brațului central stâng – poziția înainte

6. Utilizați instrumentul multifuncțional (A) pentru a împinge suportul (B) spre spate până când orificiul (C) se aliniază cu orificiul (D). Rabatorul se va deplasa spre spate pe măsură ce suportul (B) se rotește pe știftul inferior (E).

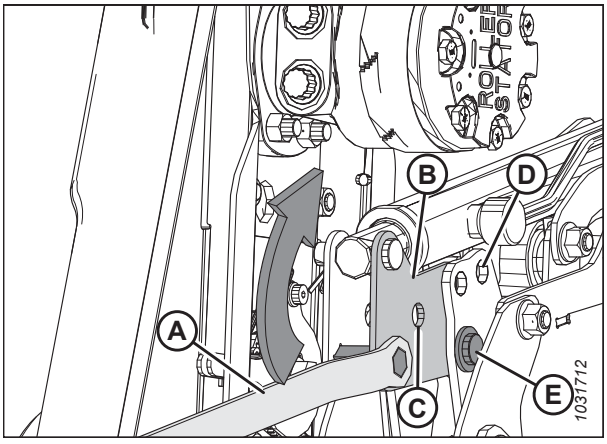


Figura 3.240: Cilindrul brațului central stâng – poziția înainte

7. Fixați cilindrul central stânga în poziția spate cu știftul de fixare (A) și inelul despicat (B).

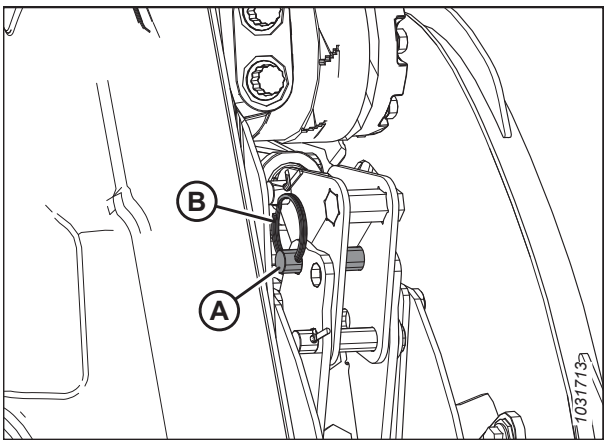


Figura 3.241: Cilindrul brațului central stâng – poziția spre spate

Repoziționarea cilindrilor față-spate din exterior stânga și din exterior dreapta

1. Scoateți inelul despicat (A) și știftul de fixare (B) care fixează cilindrul stâng în poziția înainte pe consola cilindrului (C).

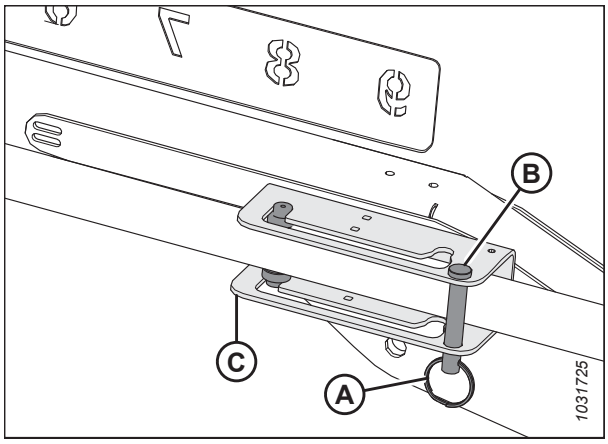


Figura 3.242: Cilindrul brațului exterior stâng – poziția înainte

2. Glisați ghidajele cilindrului (A) de-a lungul fantei consolei și în poziția spate (B).

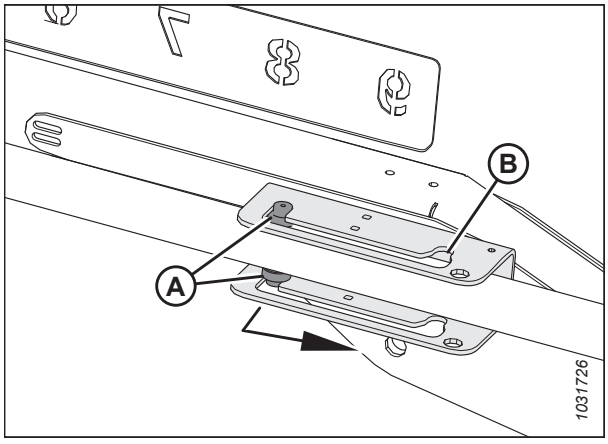


Figura 3.243: Cilindrul brațului exterior stâng – poziția înainte

3. Remontați știftul de fixare (A) și inelul despicat (B) pentru a fixa cilindrul în poziția spre spate (C) pe suport.

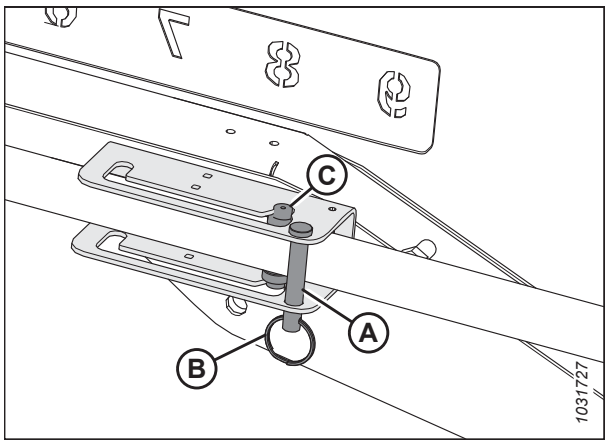


Figura 3.244: Cilindrul brațului exterior stâng – poziția spre spate

4. Asigurați un spațiu liber între rabator și placa posterioară, melcul transversal superior (dacă este instalat) și suporturile rabatorului

5. Pentru setările recomandate ale rabatorului în funcție de recoltare și condiții, consultați *3.7 Configurarea hederului, pagina 73*.

Verificarea și reglarea senzorului de poziție față-spate

Există un senzor care informează combina unde este poziționat rabatorul atunci când este reglat în direcțiile față și spate și care afișează aceste informații pentru operator. Orientarea brațului senzorului și intervalul de tensiune de ieșire al senzorului trebuie să fie setate corect pentru utilajul dvs.

Verificarea și reglarea orientării brațului senzorului

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.

2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Verificați orientarea brațului senzorului (C) și a pieselor de fixare (D). Asigurați-vă că brațul senzorului este configurat corespunzător pentru utilajul dvs.; consultați Figura *3.245, pagina 183*.

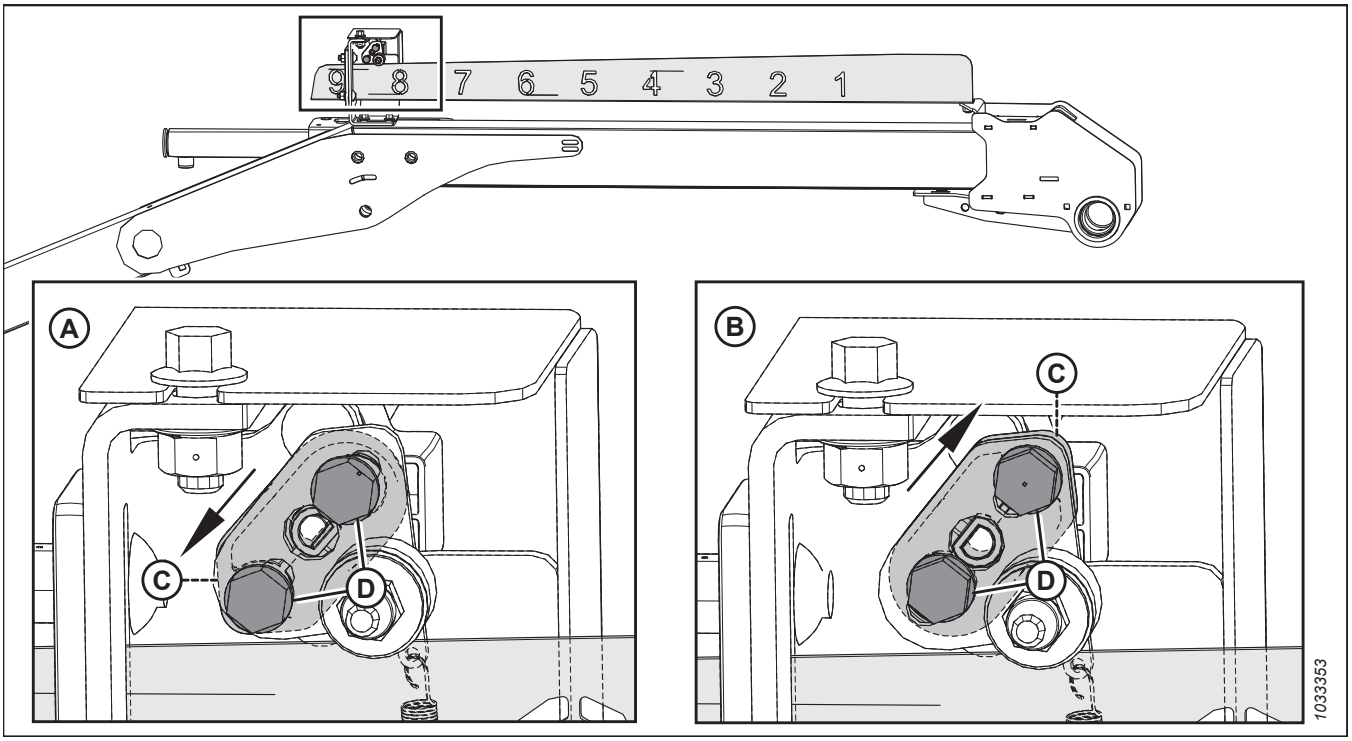


Figura 3.245: Configurațiile brațului senzorului

A – Configurație incorectă

B – Configurația Case/New Holland

C – Brațul senzorului

D – Piese de montare

4. Dacă brațul senzorului (C) nu este orientat corect, scoateți-l și apoi reinstalați-l în orientarea corectă.

Verificarea și reglarea tensiunii de ieșire a senzorului

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

5. Cuplați frâna de parcare.

   IMPORTANT:

   Pentru a măsura tensiunea de ieșire a senzorului față-spate, este necesar ca motorul să fie în funcțiune și să alimenteze senzorul. Cuplați întotdeauna frâna de parcare și stați departe de rabator.

6. Porniți motorul.

7. Reglați rabatorul în poziția complet înainte. Dimensiunea (B) (de la suportul senzorului până la capătul indicatorului) trebuie să fie de 62-72 mm (2,4–2,8 țoli).

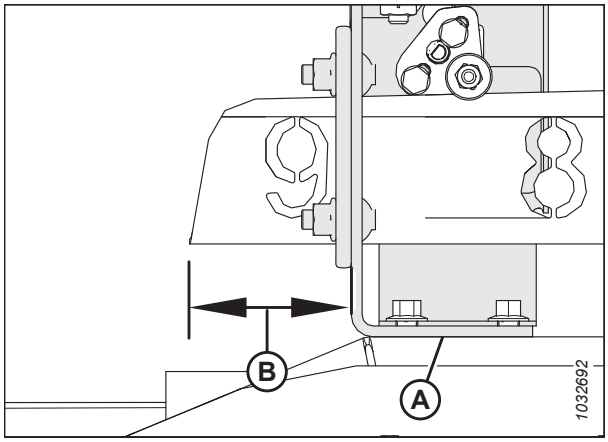


Figura 3.246: Suport față-spate

8. Utilizați afișajul combinei sau un voltmetru (dacă măsurați manual senzorul) pentru a măsura intervalul de tensiune. Dacă utilizați un voltmetru, verificați tensiunea senzorului (A) între pinul 2 (masă) și pinul 3 (semnal). Intervalul trebuie să fie

   - Pentru combinele Case și New Holland: 0,7–1,1 V

9. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

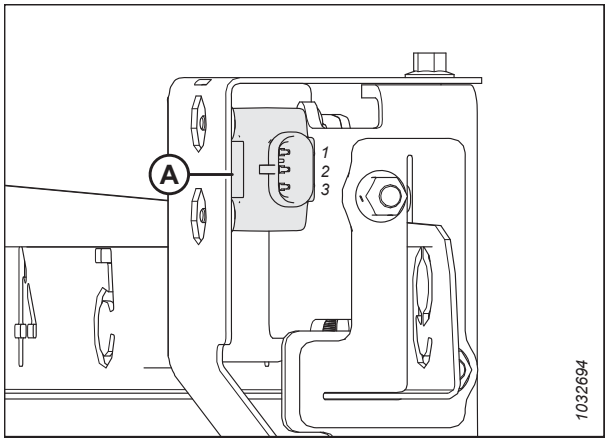


Figura 3.247: Senzor față-spate

10. Dacă este necesară reglarea, slăbiți piesele de fixare (A) și rotiți senzorul (B) până când tensiunea se află în intervalul corect.
11. După ce reglarea senzorului este finalizată, strângeți piesele de fixare cu un cuplu de 2,1 Nm (22 lbf in).

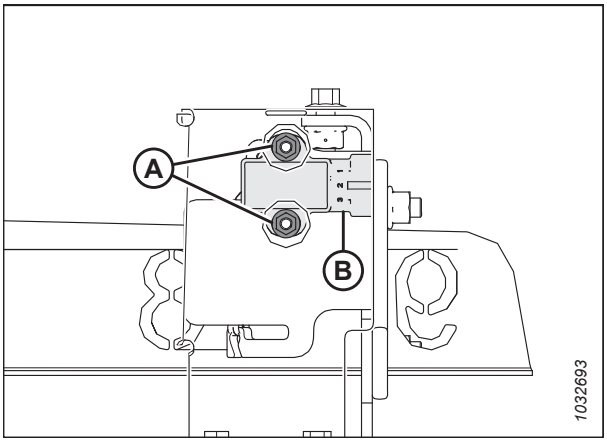


Figura 3.248: Senzor față-spate

3.9.12 Pasul dinților rabatorului

Pasul dinților rabatorului este un termen utilizat pentru a descrie poziția degetelor rabatorului în raport cu bara port-degete. Pasul dinților rabatorului poate fi modificat prin schimbarea poziției față-spate a rabatorului și a setării camei rabatorului. Puteți să modificați pasul dinților rabatorului pentru a se adapta la diferite condiții de recoltare.

Schimbarea poziției rabatorului are cel mai mare impact asupra pasului dinților acestuia. Pe de altă parte, modificarea setării camei are un impact mai mic asupra pasului dinților rabatorului. De exemplu, cu un interval de poziție a camei de 33°, intervalul corespunzător al pasului degetelor este de numai 5° în punctul cel mai de jos al rotației rabatorului.

Pentru cele mai bune rezultate, utilizați setarea minimă a camei care transportă cultura dincolo de marginea posterioară a barei port-degete și pe transportoarele cu bandă. Pentru mai multe informații, consultați *3.7.2 Setări heder, pagina 73*.

Setările camei rabatorului

Schimbarea poziției camei vă permite să reglați punctul în care degetele rabatorului eliberează recolta adunată către transportoarele cu bandă. Sunt oferite recomandări pentru setările camei rabatorului în diferite condiții de recoltare.

Numerele setărilor sunt vizibile deasupra fantelor de pe discul cu came. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea camei rabatorului, pagina 187*.

NOTĂ:

Pentru setarea recomandată a pasului dinților rabatorului care trebuie utilizată în diferite condiții de recoltare, consultați *3.7.2 Setări heder, pagina 73*.

Poziția 1 a camei, poziția 6 sau 7 a rabatorului asigură cel mai uniform flux de cultură pe transportoarele cu bandă, fără a înfoia sau a deranja materialul.

- Această setare va elibera cultura aproape de bara port-degete. Utilizați această setare atunci când bara port-degete este pe sol în timpul recoltării.
- Unele culturi nu vor trece de bara port-degete atunci când bara port-degete este ridicată de la sol în timp ce rabatorul este mult înainte. Prin urmare, setați viteza inițială a rabatorului astfel încât să fie egală cu viteza la sol a combinei.

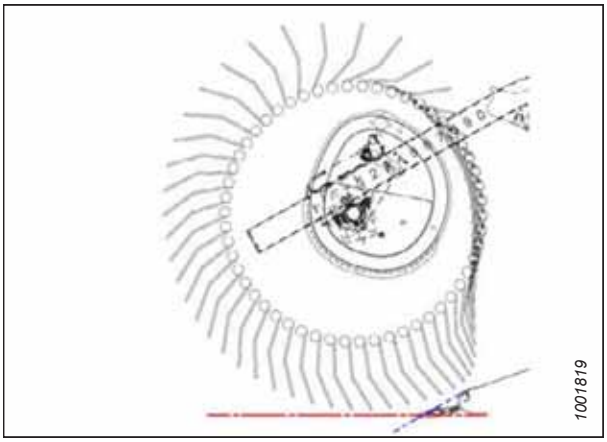


Figura 3.249: Profilul degetelor – poziția 1

Poziția 2 a camei, poziția 3 sau 4 a rabatorului este poziția de pornire recomandată pentru majoritatea culturilor și condițiilor.

- În cazul în care cultura se blochează pe bara port-degete atunci când rabatorul este în poziția înainte, măriți setarea camei pentru a împinge cultura dincolo de marginea posterioară a barei port-degete.
- În cazul în care cultura se înfoaie sau dacă există o întrerupere a fluxului pe transportoarele cu bandă, reduceți setarea camei.
- Această setare are ca rezultat faptul că viteza vârfurilor degetelor rabatorului este cu aproximativ 20% mai mare decât turația rabatorului.

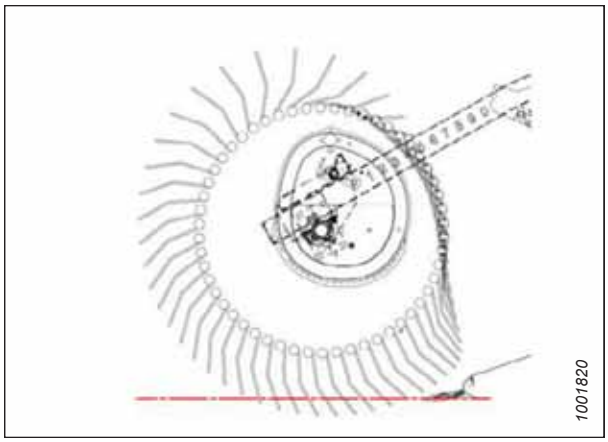


Figura 3.250: Profilul degetelor – poziția 2

Poziția 3 a camei, poziția 6 sau 7 a rabatorului se utilizează în principal pentru a lăsa o miriște înaltă.

- Această poziție permite rabatorului să se întindă în față și să ridice cultura peste cuțit și pe transportoarele cu bandă.
- Această setare are ca rezultat faptul că viteza vârfurilor degetelor rabatorului este cu aproximativ 30% mai mare decât turația rabatorului.

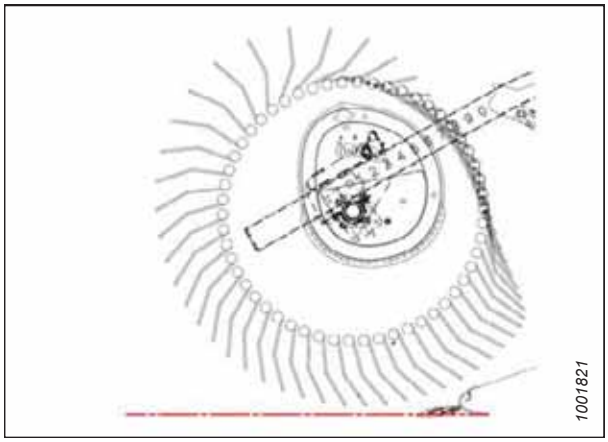


Figura 3.251: Profilul degetelor – poziția 3

Poziția 4 a camei, poziția 2 sau 3 a rabatorului se utilizează cu rabatorul complet în față. Utilizarea acestei setări are ca rezultat faptul că hederul lasă cantitatea maximă de miriște atunci când se recoltează în culturile culcate la sol.

- Această poziție permite rabatorului să se întindă în față și să ridice cultura peste cuțit și pe transportoarele cu bandă.
- Această setare are ca rezultat faptul că viteza vârfurilor degetelor rabatorului este cu aproximativ 35% mai mare decât turația rabatorului.

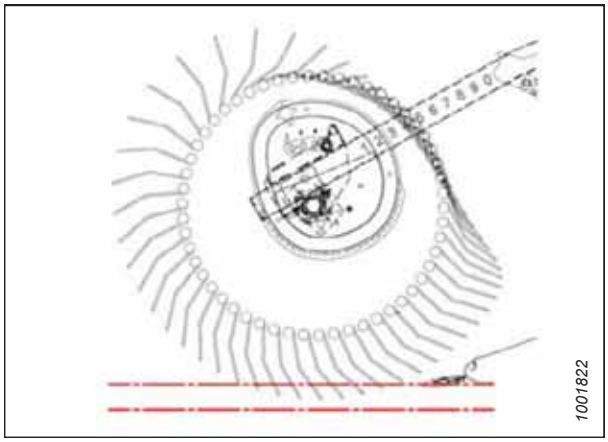


Figura 3.252: Profilul degetelor – poziția 4

Poziția 4 a camei, unghiul hederului la maximum și rabatorul complet înainte asigură raza maximă de acțiune a rabatorului sub bara port-degete pentru ridicarea culturilor culcate la sol.

- Această poziție lasă o cantitate semnificativă de miriște atunci când înălțimea de tăiere este setată la aproximativ 203 mm (8 in). În cazul materialelor umede, cum ar fi orezul, este posibil să se dubleze viteza la sol a combinei datorită reducerii materialului tăiat.
- Această setare are ca rezultat faptul că viteza vârfurilor degetelor rabatorului este cu aproximativ 35% mai mare decât turația rabatorului.

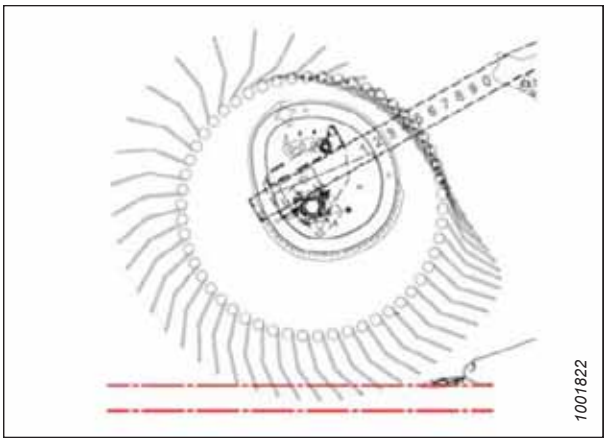


Figura 3.253: Profilul degetelor – poziția 4

NOTĂ:

Folosirea unor setări mai mari ale camei atunci când poziția față-spate a rabatorului este setată între 4 și 5 are ca rezultat o reducere drastică a capacității transportorului cu bandă. Acest lucru se întâmplă deoarece degetele rabatorului sunt continuu antrenate în cultura care se deplasează deja pe transportoarele cu bandă, ceea ce duce la întreruperea fluxului în carcasa alimentatorului combinei. Setările mai ridicate ale camei sunt recomandate numai dacă rabatorul este la sau aproape de setarea complet în față.

Reglarea camei rabatorului

Cama rabatorului poate fi reglată pentru a modifica pasul dinților rabatorului.

IMPORTANT:

Verificați întotdeauna jocul dintre rabator și bara port-degete după reglarea pasului dinților rabatorului și a pozițiilor față-spate ale acestuia. Pentru informații, consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

În cazul în care există mai multe came ale rabatorului, reglajele trebuie efectuate pe toate camele rabatorului.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional (B) pe suportul de pe placa terminală din stânga.

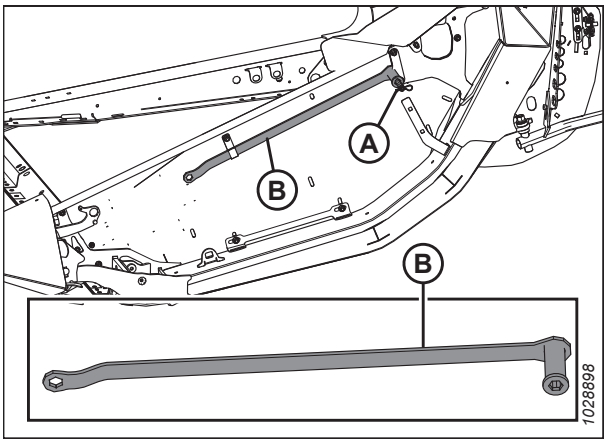


Figura 3.254: Placă terminală stânga

3. Rotiți știftul de blocare (A) **SPRE STÂNGA** utilizând instrumentul multifuncțional pentru a elibera discul cu came.

   IMPORTANT:

   Consultați autocolantul de pe dispozitivul de blocare a camei pentru direcția de rotație de blocare/deblocare. Dacă forțați dispozitivul de blocare a camei în direcția greșită, puteți deteriora știfturile elastice.

4. Utilizați instrumentul multifuncțional pe bolț (B) pentru a roti discul cu came și aliniați știftul de blocare (A) cu poziția dorită a orificiului discului cu came (C) (de la 1 la 4).

   NOTĂ:

   Bolțul (B) este sudat la suportul de came.

5. Rotiți știftul de blocare (A) **SPRE DREAPTA** pentru a cupla și a bloca discul cu came.

   IMPORTANT:

   Asigurați-vă astfel încât camele să fie fixate în poziție înainte de a pune în funcțiune utilajul.

6. Repetați procedura de mai sus pentru toate rabatoarele.

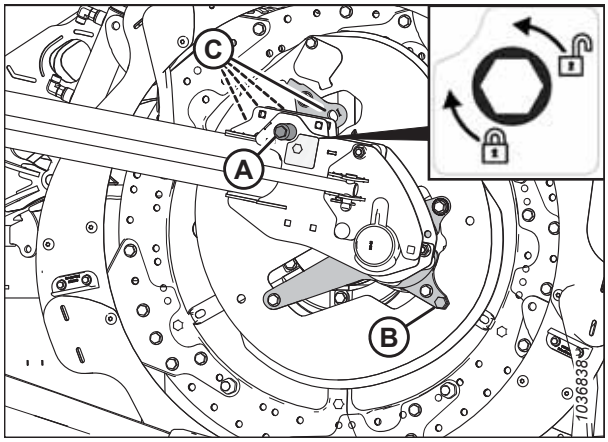


Figura 3.255: Pozițiile discurilor cu came

3.9.13 Melc transversal superior

Melcul transversal superior (UCA) îmbunătățește alimentarea culturii în centrul hederului, în condiții de cultură grea. Este ideal pentru recoltarea unui volum mare de furaje, ovăz, canola, muștar și alte culturi înalte, stufoase și greu de transportat.

Supapa de închidere (A) oprește UCA atunci când nu este necesar.

NOTĂ:

Chiar dacă UCA este oprit, acesta tot trebuie lubrifiat la intervale regulate, din cauza mișcării aripilor.

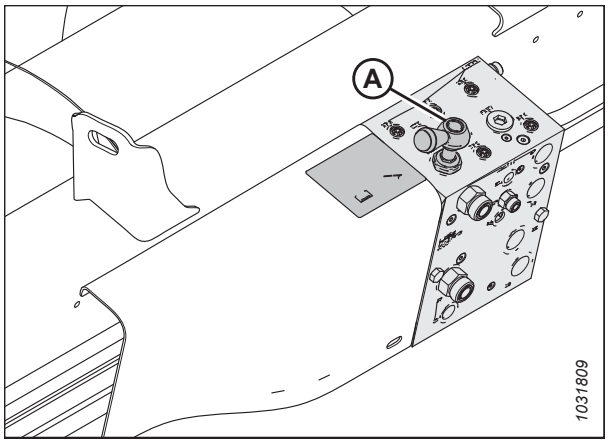


Figura 3.256: Supapă de închidere

Reglarea poziției melcului transversal superior

Melcul transversal superior (UCA) are un suport reglabil care permite ajustarea poziției melcului pentru diferite condiții de recoltare. Hederele cu melci din trei piese au două suporturi reglabile – unul la fiecare capăt al melcului central.

NOTĂ:

Pentru informații despre pozițiile șuruburilor frontale primare și secundare, consultați Figura *3.259, pagina 189*.

Suporturile sunt instalate inițial în poziția cea mai din spate, astfel încât bolțul frontal (A) să fie în poziția principală. Aceasta este configurația recomandată pentru majoritatea condițiilor.

Când șurubul frontal (A) este în poziția principală, melcul și rabatorul pot funcționa în siguranță în orice poziție. Poziția melcului poate fi ajustată (într-o măsură limitată) prin schimbarea poziției suportului în raport cu șurubul posterior (B).

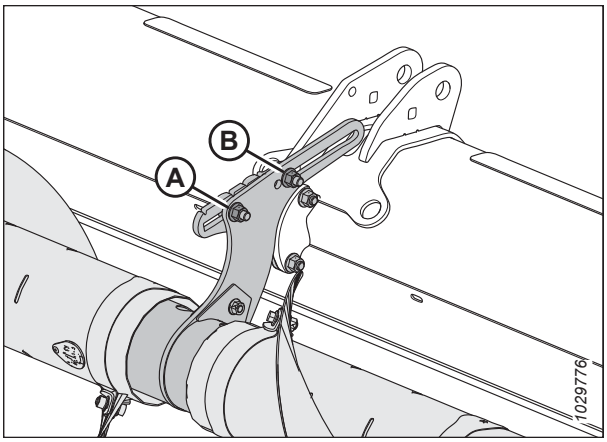


Figura 3.257: Poziția inițială a suporturilor reglabile – melc din două piese

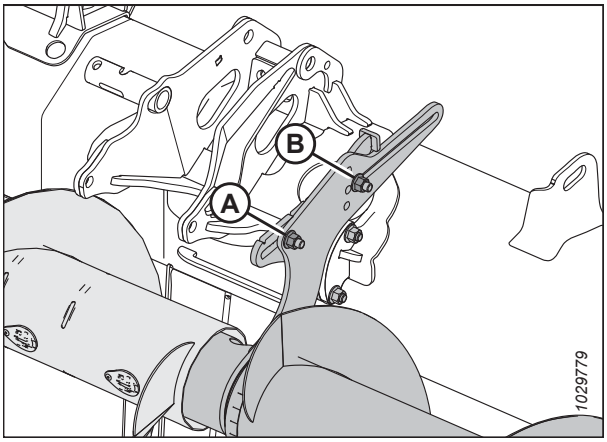


Figura 3.258: Poziția inițială a suporturilor reglabile – melc cu trei piese

Atunci când bolțul frontal este mutat în poziția secundară (B), poziția melcului poate fi reglată într-o măsură mai mare. Pentru melcul din trei piese, sunt disponibile poziții secundare suplimentare (B) dacă doriți să ridicați sau să coborâți melcul. Când șurubul frontal se află într-una dintre aceste poziții, reglarea față-spată este limitată, ceea ce împiedică UCA să interfereze cu melcul de alimentare și cu cadrul hederului.

IMPORTANT:

Atunci când șurubul frontal se află într-una dintre pozițiile secundare (B), iar rabatorul este în poziția cea mai din spate, degetele și brațele cu came ale rabatorului pot intra în contact cu UCA. Când rabatorul este mutat complet în spate (de exemplu, la recoltarea rapiței), UCA trebuie să fie, de asemenea, mutat complet în spate, pentru a permite un spațiu suficient între degetele rabatorului și melc.

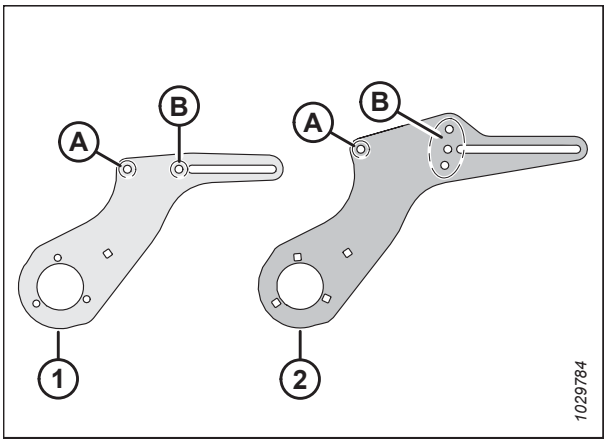


Figura 3.259: Detalii despre suportul reglabil

1 – Suport pentru melc din două piese

2 – Suport pentru melc din trei piese

A – Poziția principală pentru bolțul frontal

B – Pozițiile secundare pentru bolțul frontal

Mutați melcul în față pentru

- A ajuta la transportul culturilor ușoare, în special pe pante
- Îmbunătățirea alimentării culturilor ușoare
- Reducerea acumulărilor pe rabator sau a întreruperii fluxului de cultură cauzate de rabator

Deplasați melcul în spate pentru

- Creșterea volumului disponibil pentru transportul culturii grele
- Țineți melcul aproape de deflectoare pentru a preveni transportul culturii în spatele melcului și înfășurarea acesteia în jurul melcului

Pentru a regla poziția melcului, procedați astfel:

1. Localizați suportul reglabil.

   NOTĂ:

   Pentru melcul din două piese, suportul reglabil iese din ansamblul suportului central. Pentru melcul din trei piese, suportul reglabil iese din capetele melcului central.

   NOTĂ:

   Ilustrația prezintă suportul reglabil din stânga pe un melc din trei piese. Suportul reglabil de pe un melc cu două piese este similar, dar are doar o singură poziție secundară pentru bolțul frontal, în loc de trei. Consultați Figura *3.259, pagina 189* pentru mai multe informații.

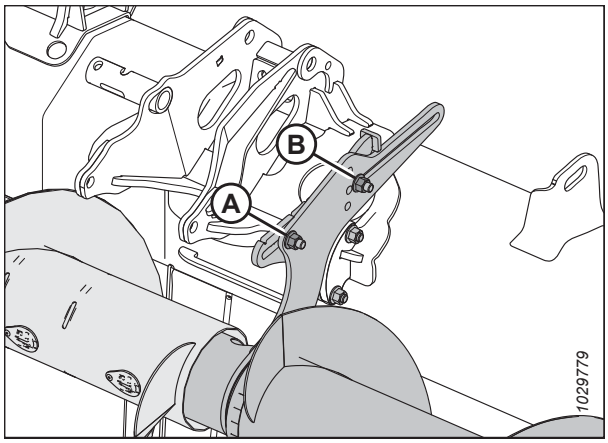


Figura 3.260: Poziția inițială a suporturilor reglabile – melc cu trei piese

2. Dacă doriți, mutați șurubul frontal și piulița (A). Șurubul frontal și piulița au două locații posibile pe melcul din două piese: locația principală și locația secundară. Pe melcul din trei piese, există patru locații posibile: o locație principală și trei locații secundare.
3. Slăbiți piulița frontală (A) și piulița posterioară (B) suficient de mult pentru a permite glisarea suportului reglabil.
4. Mutați suportul în poziția dorită.
5. Strângeți din nou piulițele (A) și (B). Strângeți piulițele cu un cuplu de 69 Nm (51 lbf ft).
6. Dacă este instalat un UCA din trei piese, repetați această procedură pe al doilea suport reglabil.

   IMPORTANT:

   În cazul hederelor cu melci din trei piese, asigurați-vă că ambele suporturi sunt în aceeași poziție.

7. Verificați dacă există interferențe între degetele rabatorului și UCA. Verificați dacă există interferențe între brațele cu came și UCA de-a lungul întregului interval hidraulic față-spate al rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea interferențelor melcului transversal superior, pagina 191*.

Verificarea interferențelor melcului transversal superior

Dacă melcul transversal superior (UCA) nu este reglat, acesta poate intra în contact cu rabatorul sau cu cadrul hederului. Distanța dintre UCA și anumite componente ale hederului va trebui inspectată.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul.
2. Retrageți complet rabatorul în dimensiunea față-spata.

   NOTĂ:

   Retragerea completă a rabatorului va asigura că rabatorul este cât mai aproape posibil de UCA.

   NOTĂ:

   Dacă reglarea camei rabatorului este schimbată, această procedură va trebui efectuată din nou.
3. Așezați blocuri de 254–356 mm (10–14 in) sub bara port-degete la ambele capete ale hederului. Coborâți rabatorul pe blocuri, astfel încât aripile hederului să aibă o formă de zâmbet.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Rotiți manual UCA (A). Asigurați-vă că spațiul liber dintre UCA și componentele hederului este de cel puțin 10 mm (13/32 in) în următoarele locații:
   - Brațele cu came ale rabatorului (B)
   - Degetele rabatorului (C)
   - Suporturile cilindrilor rabatorului (D)
   - **FD241, FD245 și FD250:** Îmbinare cu cadru divizat (E)
6. Dacă spațiul liber dintre UCA și componentele hederului necesită ajustare, continuați cu *Reglarea poziției melcului transversal superior, pagina 188*.

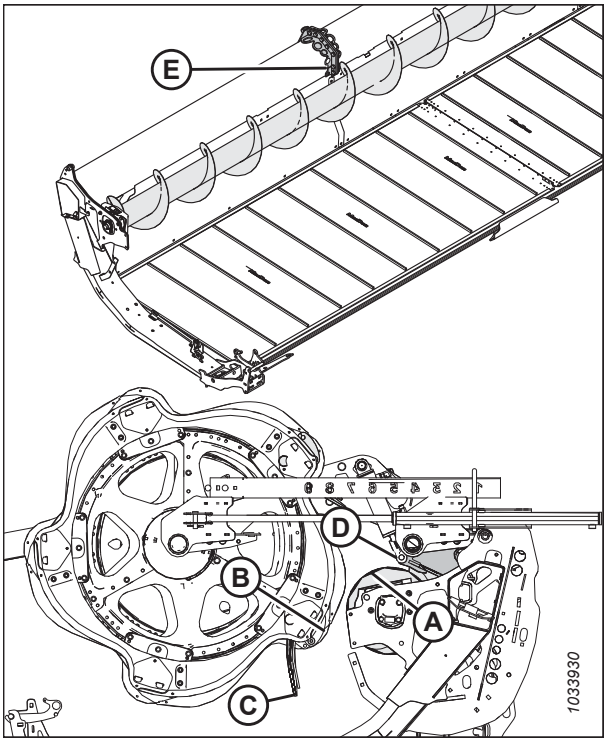


Figura 3.261: Locurile de verificare a interstițiului UCA

3.9.14 Separatoare de cultură

Separatoarele de cultură sunt utilizate pentru separarea culturii în timpul recoltării. Sunt detașabile pentru a permite instalarea cuțitelor verticale sau a atașamentului de floarea soarelui și pentru a reduce lățimea de transport.

Separatoarele de culturi standard sunt furnizate cu toate hederele. Opțional, pot fi achiziționate separatoare de culturi oscilante. Consultați *5.1.4 Separatoare de cultură oscilante, pagina 498*.

Demontarea separatoarelor de cultură

Separatoarele de culturi pot fi îndepărtate pentru a permite instalarea altor opțiuni sau pentru a reduce lățimea de transport.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

1. Coborâți rabatorul și ridicați hederul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei dvs.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei dvs.
4. Deschideți scuturile terminale. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
5. Scoateți șplintul (A).
6. Țineți separatorul de cultură (E).
7. Rotiți arborele hexagonal (B) de pe siguranța separatorului (C) spre înainte pentru a o decupla de pe bolț (D).

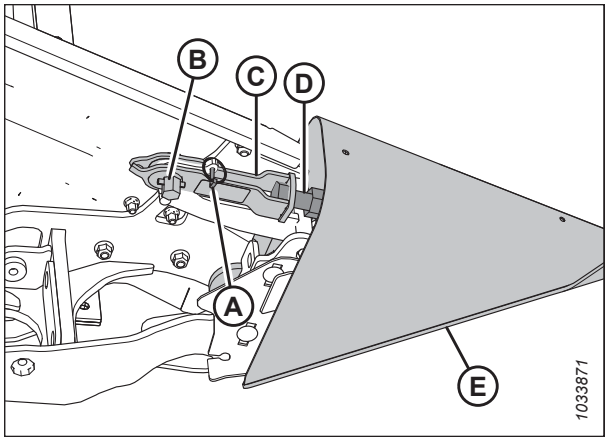


Figura 3.262: Separator de cultură cu siguranță

8. Coborâți separatorul de cultură (A) și demontați-l de pe placa terminală.
9. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

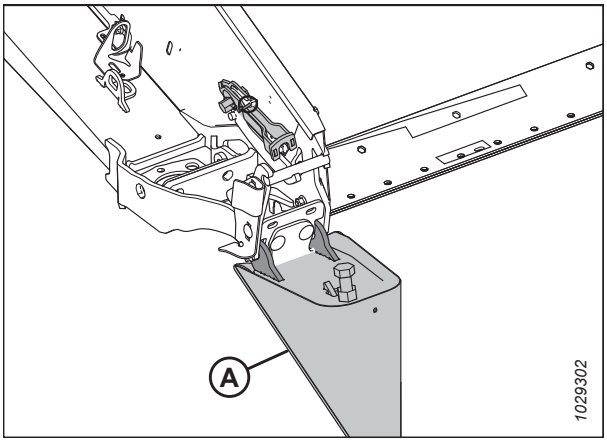


Figura 3.263: Separator de cultură cu siguranță

10. Dacă este montat, așezați separatorul de cultură (A) în poziția de depozitare opțională de pe suport (B).
11. Dacă nu sunt montate, plasați separatoarele de cultură într-un loc sigur.

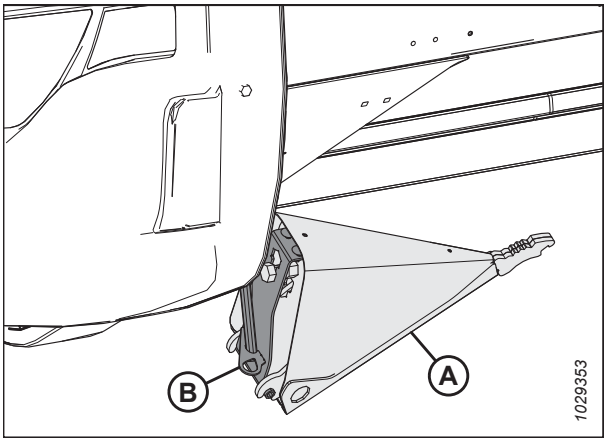


Figura 3.264: Depozitarea opțională a separatorului de cultură

Montarea separatoarelor de cultură

Urmați aceste instrucțiuni pentru a instala corect separatoarele de cultură.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

1. Porniți motorul.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Ridicați hederul complet.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.

6. Dacă este montat suportul de depozitare opțional. Scoateți separatorul de cultură (A) din poziția de depozitare ridicând separatorul de cultură astfel încât bolțul (B) să treacă de fanta din suportul de depozitare (C).
7. Dacă nu sunt montate, extrageți separatoarele de cultură din locul în care au fost depozitate.
8. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

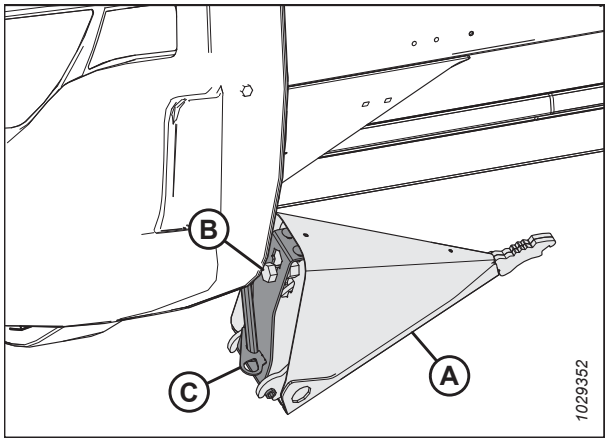


Figura 3.265: Separator de cultură opțional

9. Introduceți urechile separatorului de cultură (A) în orificiile din placa terminală, așa cum este ilustrat.
10. Scoateți șplintul (B) de pe siguranță (C).

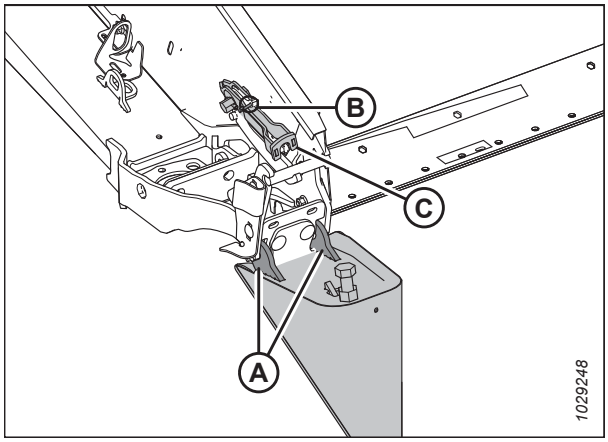


Figura 3.266: Separator de cultură cu siguranță

11. Ridicați capătul frontal al siguranței (A) și separatorul de cultură (B).

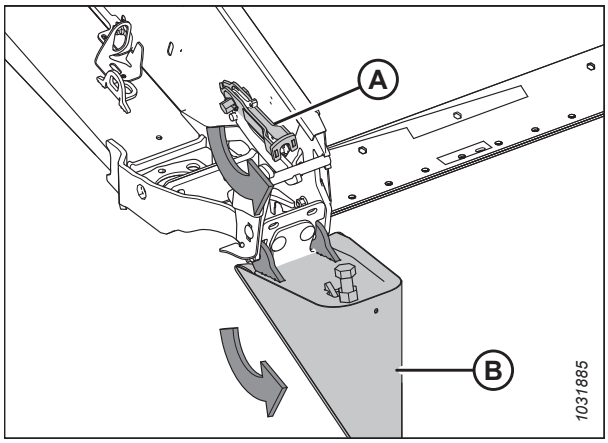


Figura 3.267: Separator de cultură cu siguranță

12. Cuplați siguranța (A) pe bolțul separatorului de cultură (B).
13. Rotiți arborele hexagonal (D) pe siguranță (A) spre stânga pentru a cupla dispozitivul de blocare.

    NOTĂ:

    Arborele hexagonal (D) necesită un cuplu de 40–54 Nm (30–40 lbf-ft) pentru a închide siguranța. Dacă este necesară o reglare, slăbiți siguranța (A) și reglați bolțul (B) pentru a corecta valoarea cuplului necesar.
14. Fixați cu șplintul (C).
15. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

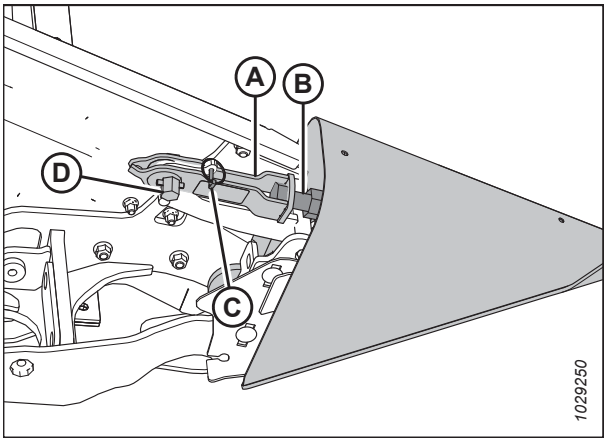


Figura 3.268: Separator de cultură cu siguranță

Demontarea separatoarelor de cultură oscilante

Separatoarele de culturi oscilante pot fi îndepărtate pentru a permite instalarea altor accesorii sau a separatoarelor standard.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje ale utilajului. În cazul în care este imposibil să se cupleze dispozitivele de siguranță și nu este practic să se blocheze hederul, nu vă urcați NICIODATĂ pe sau sub un heder nesusținut.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Ridicați hederul la 60–90 cm (2–3 ft) deasupra solului.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Deschideți scutul terminal.

6. Recuperați instrumentul multifuncțional (A) de pe placa terminală din stânga.
7. Scoateți șplintul (B).
8. Instalați instrumentul multifuncțional (A) pe arborele hexagonal (C).
9. Rotiți instrumentul multifuncțional în jos până când siguranța (D) se eliberează din bolțul (E).
10. Ridicați siguranța (D) în afara bolțului (E).

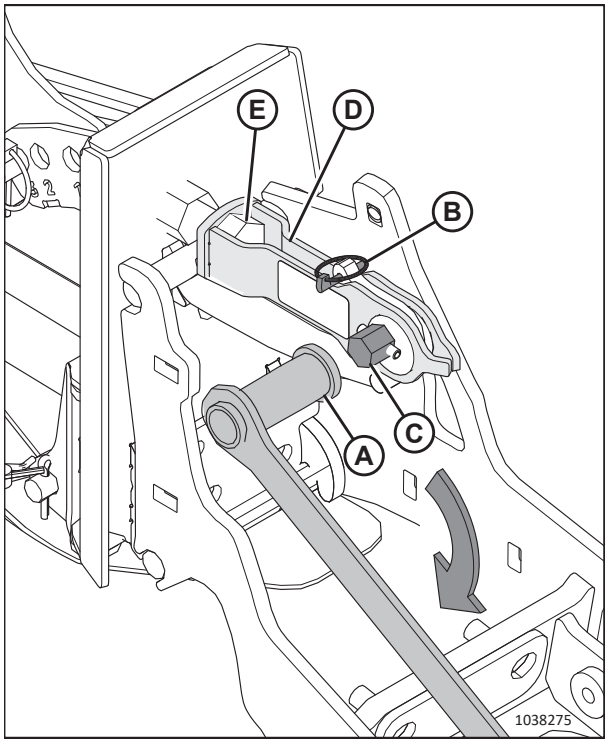


Figura 3.269: Separatorul de cultură oscilant instalat

11. Înclinați separatorul de cultură înainte și scoateți-l din heder.
12. Remontați șplintul (A).
13. Închideți scutul terminal.

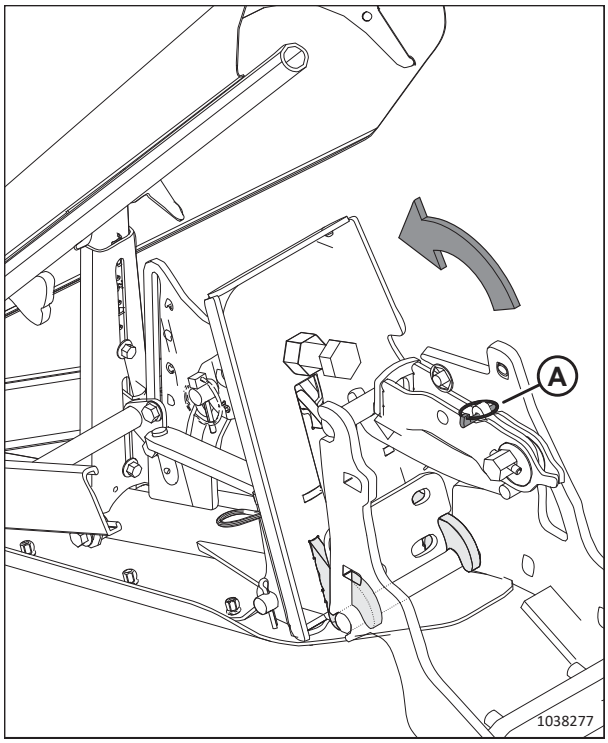


Figura 3.270: Siguranță eliberată

Montarea separatoarelor de cultură oscilante

Urmați aceste instrucțiuni pentru a monta corect separatoarele de cultură oscilante.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje ale utilajului. În cazul în care este imposibil să se cupleze dispozitivele de siguranță și nu este practic să se blocheze hederul, nu vă urcați NICIODATĂ pe sau sub un heder nesusținut.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Ridicați hederul la 60–90 cm (2–3 ft) deasupra solului.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Deschideți scutul terminal.
6. Scoateți șplintul (A) din siguranța rapidă (B).
7. Atașați instrumentul multifuncțional (C) (de pe placa terminală stângă) la arborele hexagonal (D) și rotiți pentru a elibera siguranța (B).
8. Dacă sunt montate separatoare de cultură (E), ridicați siguranța (B) de pe bolțul (F) și puneți separatoarele de cultură deoparte.

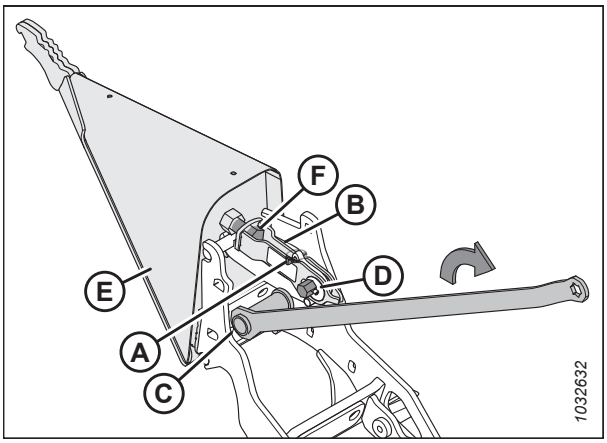


Figura 3.271: Separatorul de cultură montat

9. Introduceți urechile (A) ale separatorului de cultură în fantele din cadrul hederului.

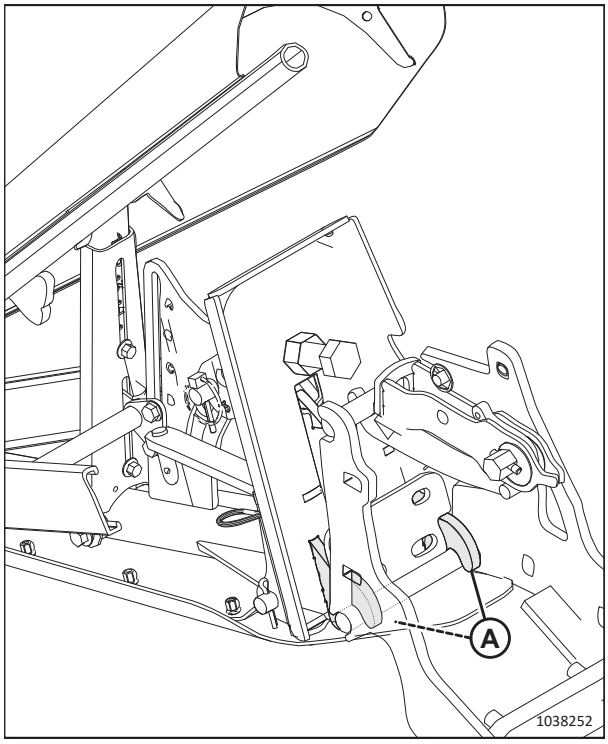


Figura 3.272: Montarea separatorului de cultură

10. Ridicați capătul frontal al siguranței rapide (A) și rotiți separatorul de cultură (B) pe poziție.

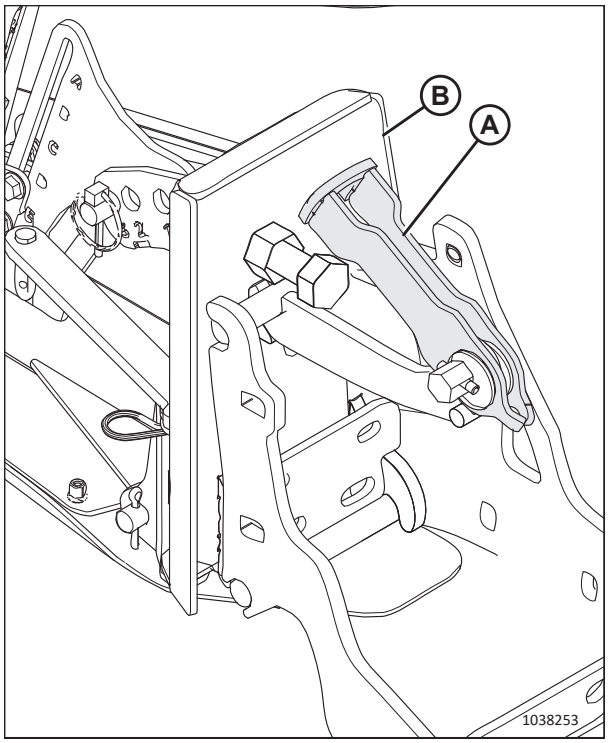


Figura 3.273: Siguranța rapidă

11. Cuplați siguranța rapidă (A) pe bolț.
12. Asigurați-vă că siguranța se închide ferm și că opritorul (B) al separatorului de cultură intră în contact cu opritorul (C) al hederului.

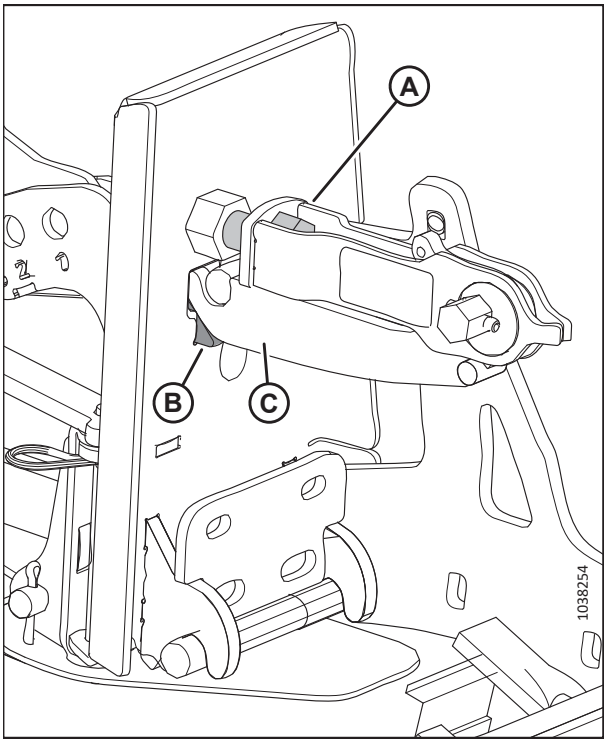


Figura 3.274: Separatorul de cultură fixat pe heder

13. Dacă siguranța necesită reglare, slăbiți piulița (A) și reglați lungimea bolțului (B) până când este nevoie de un cuplu de 40–54 Nm (30–40 lbf ft) pe axul hexagonal (C) pentru a închide siguranța.
14. Strângeți din nou piulița (A).
15. Atașați instrumentul multifuncțional (D) pe arborele hexagonal (C) și rotiți instrumentul multifuncțional pentru a bloca siguranța.
16. Instalați șplintul (E) pentru a fixa siguranța rapidă în poziție.
17. Repetați pașii de la *6, pagina 197* la *16, pagina 199* la capătul opus al hederului pentru a instala separatorul de cultură opus.

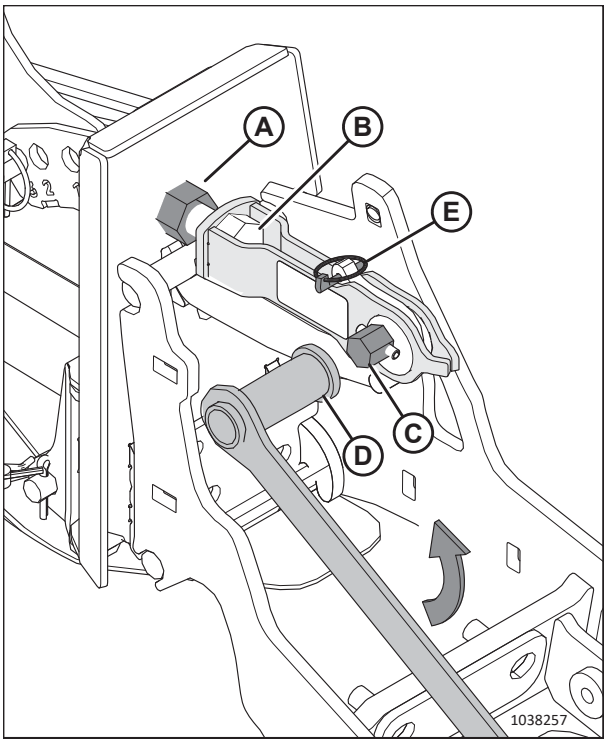


Figura 3.275: Reglarea siguranței

18. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.
19. Verificați flotarea. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.
20. Verificați echilibrul aripilor. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor, pagina 154*.

Reglarea separatoarelor de culturi oscilante

Separatoarele de cultură pot fi reglate pentru diferite condiții de cultură.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje ale utilajului. În cazul în care este imposibil să se cupleze dispozitivele de siguranță și nu este practic să se blocheze hederul, nu vă urcați NICIODATĂ pe sau sub un heder nesusținut.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Ridicați hederul la 60–90 cm (2–3 ft) deasupra solului.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Consultați graficul în funcție de intervalul de înălțime a miriștii și de configurația rabatorului:
   - Câmp cu o înălțime a miriștii de 50-125 mm (2-5 in): Consultați pasul *6, pagina 201*.
   - Câmp cu o înălțime a miriștii de 20–100 mm (3/4–4 in): Consultați pasul *7, pagina 202*.
   - Bară port-deget la sol, câmp cu o înălțime a miriștii de 16–50 mm (5/8–2 in): Consultați pasul *8, pagina 203*.

Tabelul 3.24 Setările separatorului de culturi oscilant – Heder cu rabator dublu sau triplu, câmp cu o înălțime a miriștii de 50–125 mm (2–5 in)

6. Reglați hederul în funcție de setările din rândul din tabel care descrie condițiile culturii și înălțimea miriștii:
   a. Reglați unghiul hederului.
   b. Reglați saboții glisanți ai hederului.
   c. Reglați separatorul de cultură oscilant (de la opritorul inferior la tija laterală a deflectorului superior) și confirmați că intervalul de mișcare stabilit de opritorul inferior **NU** intră în contact cu suporturile rabatorului sau cu rabatorul. Pentru instrucțiuni, consultați pașii de la *9, pagina 204* la *15, pagina 206*.

	Înălțimea miriștii	Unghiul hederului[61]	Saboții glisanți ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate a nasului conic	Înălțimea deflectorului superior	Înălțimea deflectorului lateral	Tija laterală a deflectorului superior
Cultură nerecoltată	125 mm (5 in)	A	În jos	2	1 sau 3	1	C	Intrare
	50 mm (2 in)	E	În jos	1	1 sau 3	1,5	C	Intrare
Culcată la sol	125 mm (5 in)	A	În jos	2	3 sau 4	1	C	Ieșire
	50 mm (2 in)	E	În jos	1	3 sau 4	2	D	Ieșire
Culcată la sol sever[62]	125 mm (5 in)	A	În jos	2	4	3	D	Ieșire
	125 mm (5 in)	A	În jos	2	5	4	D	Ieșire
	50 mm (2 in)	E	În jos	1	4	3	C	Ieșire
	50 mm (2 in)	E	În jos	1	5	4	C	Ieșire

61. A (min) – E (max)
62. Suprafața culturii sub 150 mm (6 in)

Tabelul 3.25 Setările separatorului de cultură oscilant – Heder cu rabator dublu sau triplu, câmp cu o înălțime a miriștii de 20–100 mm (3/4–4 in)

7. Reglați hederul în funcție de setările din rândul din tabel care descrie condițiile culturii și înălțimea miriștii:
   a. Reglați unghiul hederului.
   b. Reglați saboții glisanți ai hederului.
   c. Reglați separatorul de cultură oscilant (de la opritorul inferior la tija laterală a deflectorului superior) și confirmați că intervalul de mișcare stabilit de opritorul inferior **NU** intră în contact cu suporturile rabatorului sau cu rabatorul. Pentru instrucțiuni, consultați pașii de la *9, pagina 204* la *15, pagina 206*.

	Înălțimea miriștii	Unghiul hederului[63]	Saboții glisanți ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate a nasului conic	Înălțimea deflectorului superior	Înălțimea deflectorului lateral	Tija laterală a deflectorului superior
Cultură nerecoltată	100 mm (4 in)	A	Mijloc	2	1 sau 3	1	C	Intrare
	20 mm (3/4 in)	E	Mijloc	1	1 sau 3	1	C	Intrare
Culcată la sol	100 mm (4 in)	A	Mijloc	2	3	1	C	Ieșire
	100 mm (4 in)	A	Mijloc	2	4	2	C	Ieșire
	20 mm (3/4 in)	E	Mijloc	1	3	1	D	Ieșire
	20 mm (3/4 in)	E	Mijloc	1	4	2	D	Ieșire
Culcată la sol sever[64]	100 mm (4 in)	A	Mijloc	2 sau 3	4	3	D	Ieșire
	100 mm (4 in)	A	Mijloc	2 sau 3	5	4	D	Ieșire
	20 mm (3/4 in)	E	Mijloc	1	4	3	C	Ieșire
	20 mm (3/4 in)	E	Mijloc	1	5	4	C	Ieșire

63. A (min) – E (max)
64. Suprafața culturii sub 150 mm (6 in)

Tabelul 3.26 Setările separatorului de culturi oscilant – Heder cu rabator dublu sau triplu, bară port-degete la sol, câmp cu o înălțime a miriștii de 16–50 mm (5/8–2 in)

8. Reglați hederul în funcție de setările din rândul din tabel care descrie condițiile culturii și înălțimea miriștii:
   a. Reglați unghiul hederului.
   b. Reglați saboții glisanți ai hederului.
   c. Reglați separatorul de cultură oscilant (de la opritorul inferior la tija laterală a deflectorului superior) și confirmați că intervalul de mișcare stabilit de opritorul inferior **NU** intră în contact cu suporturile rabatorului sau cu rabatorul. Pentru instrucțiuni, consultați pașii de la *9, pagina 204* la *15, pagina 206*.

	Înălțimea miriștii	Unghiul hederului[65]	Saboții glisanți ai hederului	Opritor inferior	Poziția față-spate a nasului conic	Înălțimea deflectorului superior	Înălțimea deflectorului lateral	Tija laterală a deflectorului superior
Cultură nerecoltată	50 mm (2 in)	A	În sus	2	1 sau 3	1	C	Intrare
	16 mm (5/8 in)	E	În sus	1	1	2	C	Intrare
	16 mm (5/8 in)	E	În sus	1	3	1	C	Intrare
Culcată la sol	50 mm (2 in)	A	În sus	2	3	1	C	Ieșire
	50 mm (2 in)	A	În sus	3	4	1	C	Ieșire
	16 mm (5/8 in)	E	În sus	1	3 sau 4	2	D	Ieșire
Culcată la sol sever[66]	50 mm (2 in)	A	În sus	2 sau 3	4	3	D	Ieșire
	50 mm (2 in)	A	În sus	2 sau 3	5	4	D	Ieșire
	16 mm (5/8 in)	E	În sus	1	4	2,5	C	Ieșire
	16 mm (5/8 in)	E	În sus	1	5	4	C	Ieșire

65. A (min) – E (max)
66. Suprafața culturii sub 150 mm (6 in)

9. **Oprire jos:** Scoateți șplintul (A) din știftul de fixare și apoi scoateți știftul de fixare.

10. Înclinați separatorul și montați știftul de fixare în orificiul numerotat de la „1” la „3”. Fixați știftul de fixare cu șplintul.

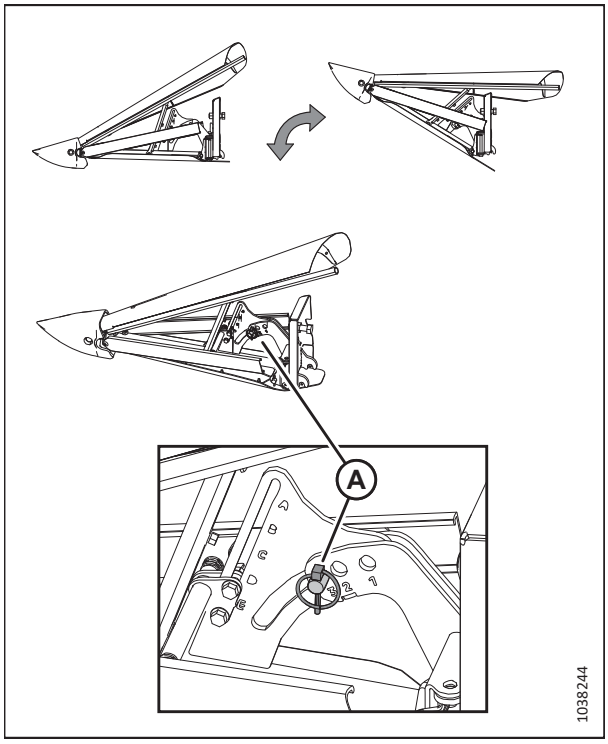


Figura 3.276: Reglarea opritorului inferior

11. **Poziția față-spate a nasului conic:** Scoateți bolțul (A), deplasați tubul înăuntru sau în afară și introduceți bolțul în unul dintre cele cinci orificii ale tubului.

    NOTĂ:

    În exemplul (B), bolțul este introdus în orificiul „1” al tubului. În exemplul (C), bolțul este introdus în orificiul „5” al tubului.

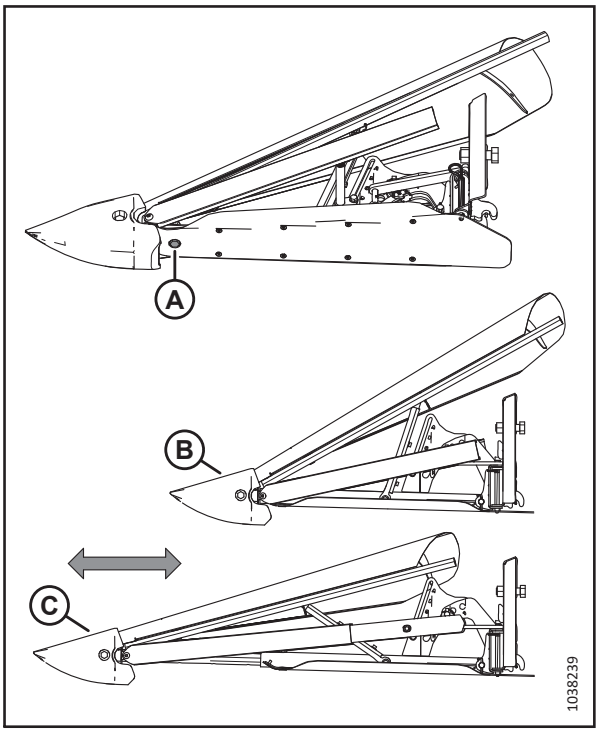


Figura 3.277: Reglarea poziției față-spate a nasului conic

12. **Înălțimea deflectorului lateral:** Slăbiți piulițele de pe bolțurile (A), glisați suportul central până la setarea dorită (de la 1 la 4,5) și strângeți piulițele.
    - Aliniați punctele cu suportul pentru a stabili jumătăți de creștere. Exemplul (B) este 2,5.
    - Aliniați numărul cu suportul pentru a stabili creșteri întregi. Exemplul (C) este 2.

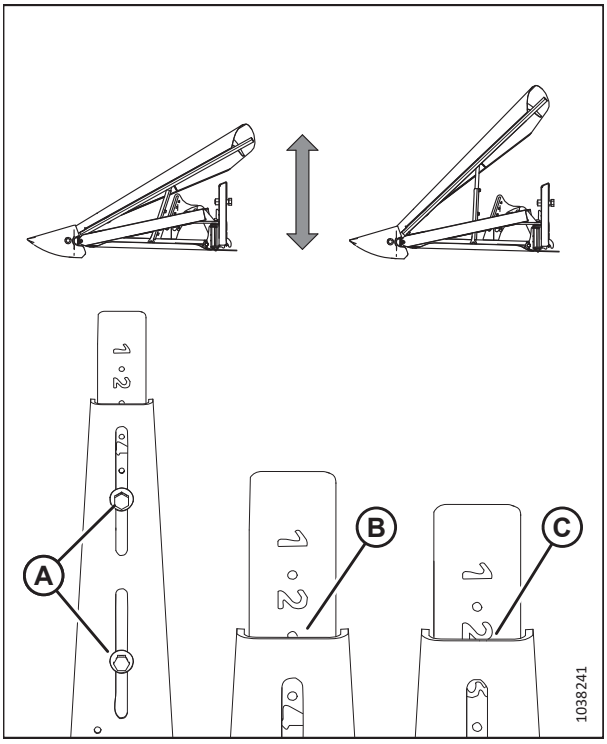


Figura 3.278: Reglarea înălțimii deflectorului superior

13. **Înălțimea deflectorului lateral:** Slăbiți piulițele de pe bolțurile (A), glisați deflectoarele până când crestătura (B) este la setarea de la „A” la „E” dorită și strângeți piulițele.

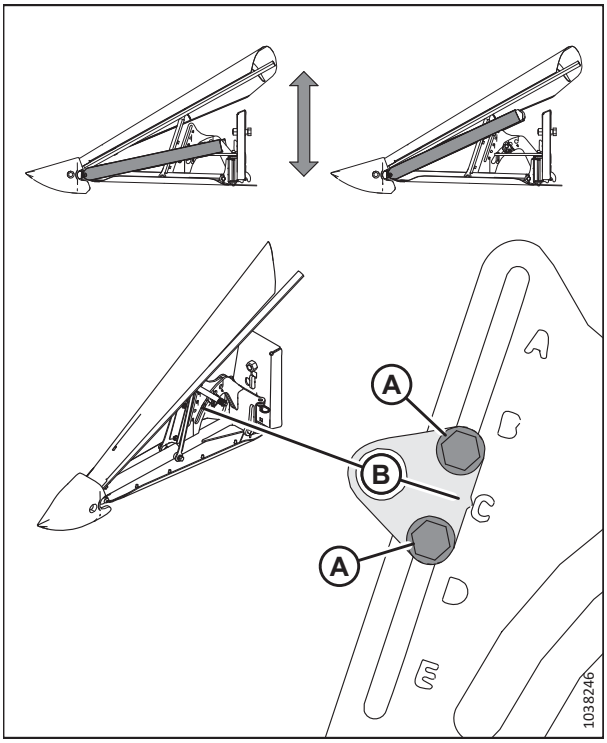


Figura 3.279: Reglarea înălțimii deflectorului lateral

14. **Tija laterală a deflectorului superior:** Slăbiți piulița (A) și bolțul (B) și rotiți tija (C) spre exterior sau spre interior. Strângeți piulița (A) cu un cuplu de 39 Nm (29 lbf ft). Strângeți bolțul (B) cu un cuplu de 52 Nm (38 lbf ft).

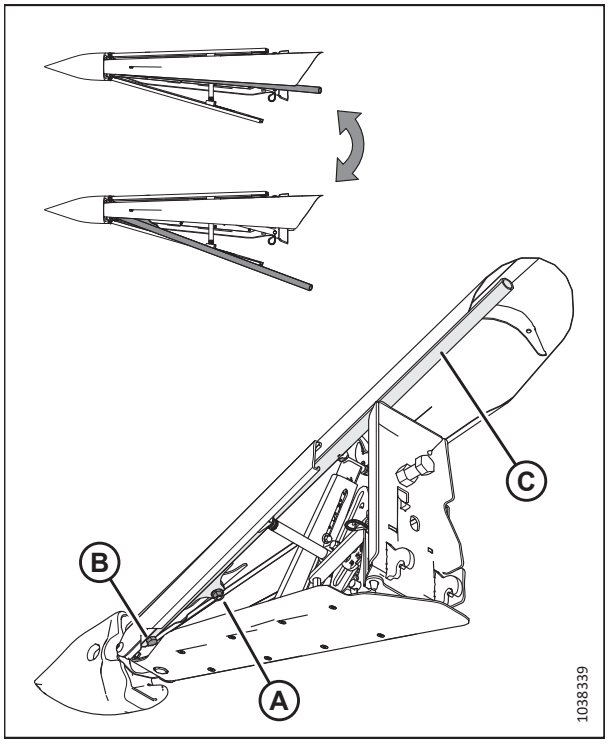
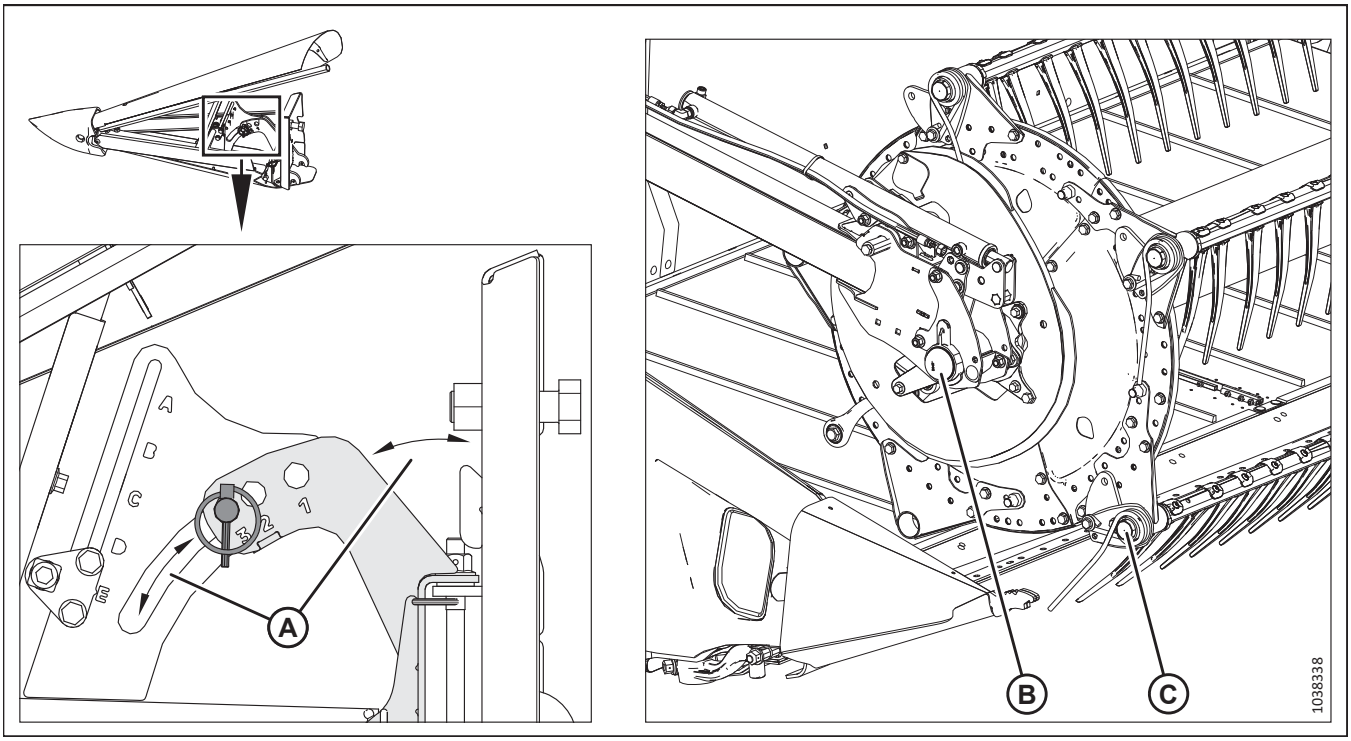


Figura 3.280: Reglarea tijei laterale a deflectorului superior

Figura 3.281: Intervalul de mișcare al separatorului de cultură oscilant



15. **Verificarea intervalului de mișcare:** Ridicați și coborâți separatorul de cultură oscilant în intervalul de mișcare (A) setat de opritorul inferior. Confirmați că separatorul oscilant **NU** intră în contact cu suporturile (B) ale rabatorului sau cu rabatorul (C).

3.9.15 Tijele separatorului de cultură

Tijele detașabile ale separatorului de culturi sunt furnizate împreună cu hederul și pot fi utilizate împreună cu separatoarele de culturi pentru a ajuta la separarea culturilor la recoltare. Tijele sunt foarte utile atunci când cultura este stufoasă sau culcată la sol. În cazul culturilor nerecoltate, se recomandă să utilizați numai separatoarele de cultură.

Tabelul 3.27 Utilizarea recomandată a tijelor separatorului de cultură

Cu tije ale separatorului		Fără tije ale separatorului
Lucernă	Cereale culcate la sol	Fasole comestibilă
Canola	Mazăre	Sorg
In	Soia	Orez
Semințe de iarbă	Iarbă de Sudan	Soia
Linte	Furaje de iarnă	Cereale verticale

Demontarea tijelor separatorului de cultură

Tijele separatorului de culturi pot fi îndepărtate de pe capetele separatoarelor de culturi și depozitate pe heder.

1. Slăbiți bolțul (B) și scoateți tija separatorului de cultură (A) de la ambele laturi ale hederului.

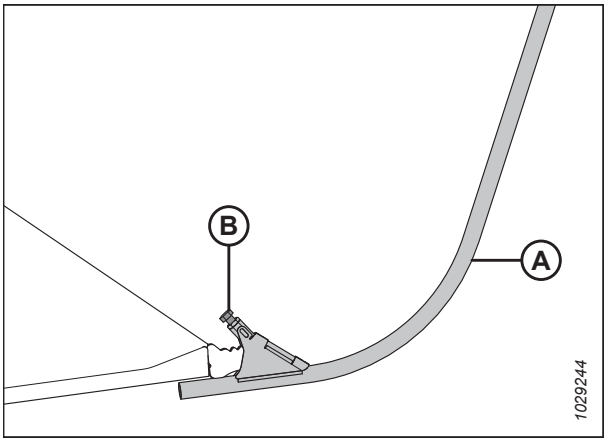


Figura 3.282: Tija separatorului de cultură

2. Depozitați ambele tije ale separatorului de cultură (B) pe placa terminală dreaptă și fixați-le cu ajutorul șplintului (A).

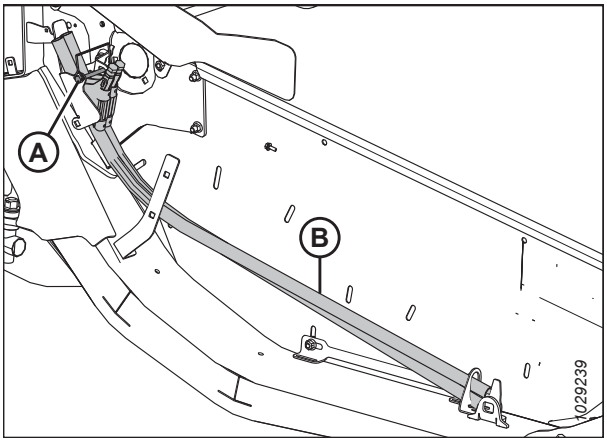


Figura 3.283: Placa terminală dreaptă

Montarea tijelor separatorului de cultură

Tijele separatorului de culturi pot fi instalate la capetele separatorului de culturi pentru a ajuta la separarea culturilor stufoase.

1. Deschideți scutul terminal drept. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
2. Scoateți șplintul (A) care fixează tijele (B) ale separatorului de placa terminală a hederului și scoateți tijele separatorului din locul de depozitare.
3. Remontați șplintul (A).

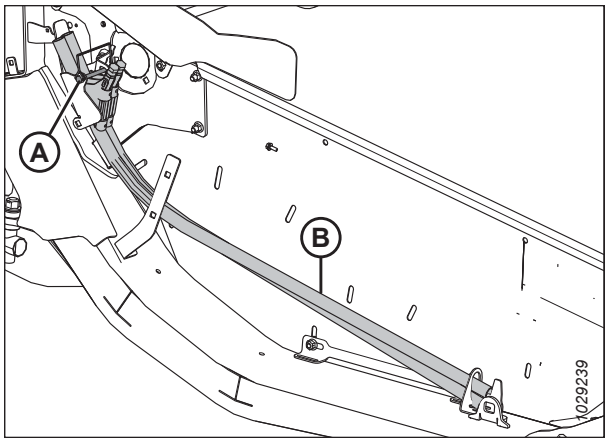


Figura 3.284: Tijele separatorului în locul de depozitare pe placa terminală dreaptă a hederului

4. Poziționați tija (A) a separatorului de cultură pe vârful separatorului de cultură așa cum este ilustrat și strângeți bolțul (B).
5. Repetați procedura pe partea opusă a hederului.
6. Închideți scutul terminal drept. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

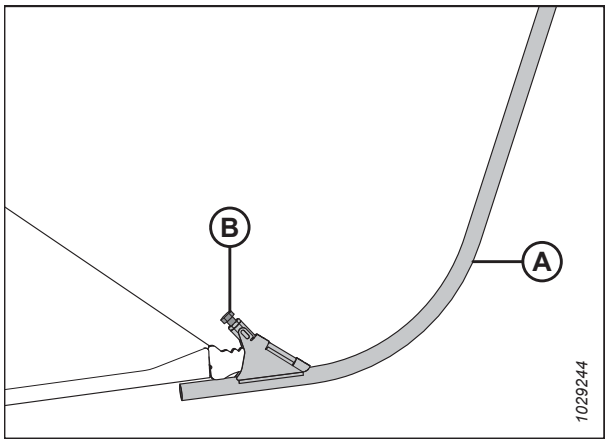


Figura 3.285: Tija separatorului pe separatorul de cultură

Tijele opționale ale separatorului de orez

Tijele opționale ale separatorului de orez sunt utilizate în cazul culturilor de orez înalte și încâlcite. Acestea pot fi instalate la capetele separatoarelor de cultură.

Tijele separatorului de orez oferă performanțe îmbunătățite în cazul culturilor de orez înalte și încâlcite. Pentru mai multe informații, consultați *5.1.6 Set de tije ale separatorului de orez, pagina 500*.

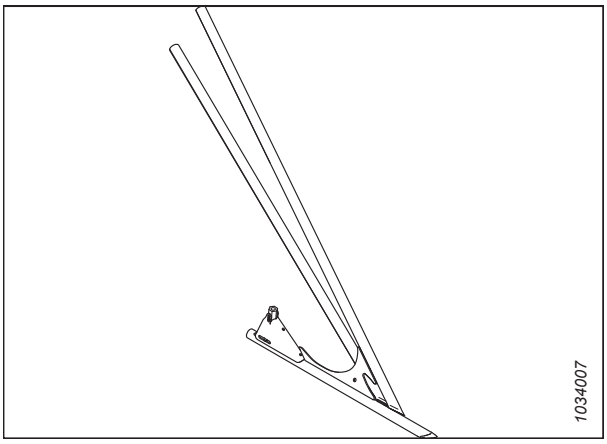


Figura 3.286: Tija opțională a separatorului pentru orez

Tijele separatorului de orez se depozitează în partea din spate a ambelor plăci terminale pe suportul de depozitare (A) și se fixează în poziție cu un știft (B). Montarea și demontarea acestor tije sunt aceleași ca și procedurile pentru tijele standard ale separatorului de cultură.

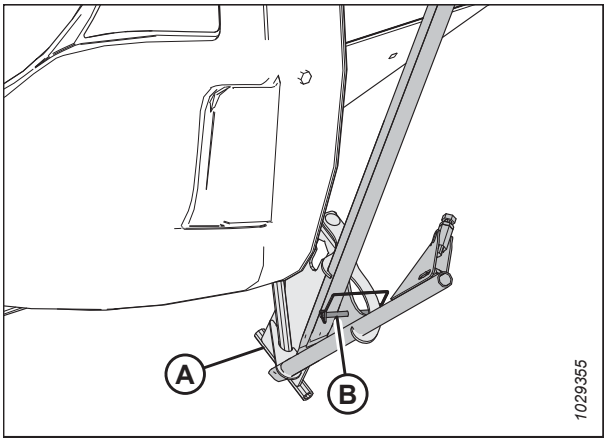


Figura 3.287: Depozitarea tijelor separatorului de orez

3.10 Controlul automat al înălțimii hederului

Funcția MacDon de control automat al înălțimii hederului (AHHC) acționează împreună cu opțiunea AHHC disponibilă pe anumite modele de combine.

Există doi senzori cu efect Hall (A) montați pe indicatorii de setare a flotării de pe modulul de flotare. Acești senzori trimit semnale către combină, permițându-i acesteia să mențină o înălțime de tăiere constantă și o flotare optimă, pe măsură ce hederul urmează contururile solului.

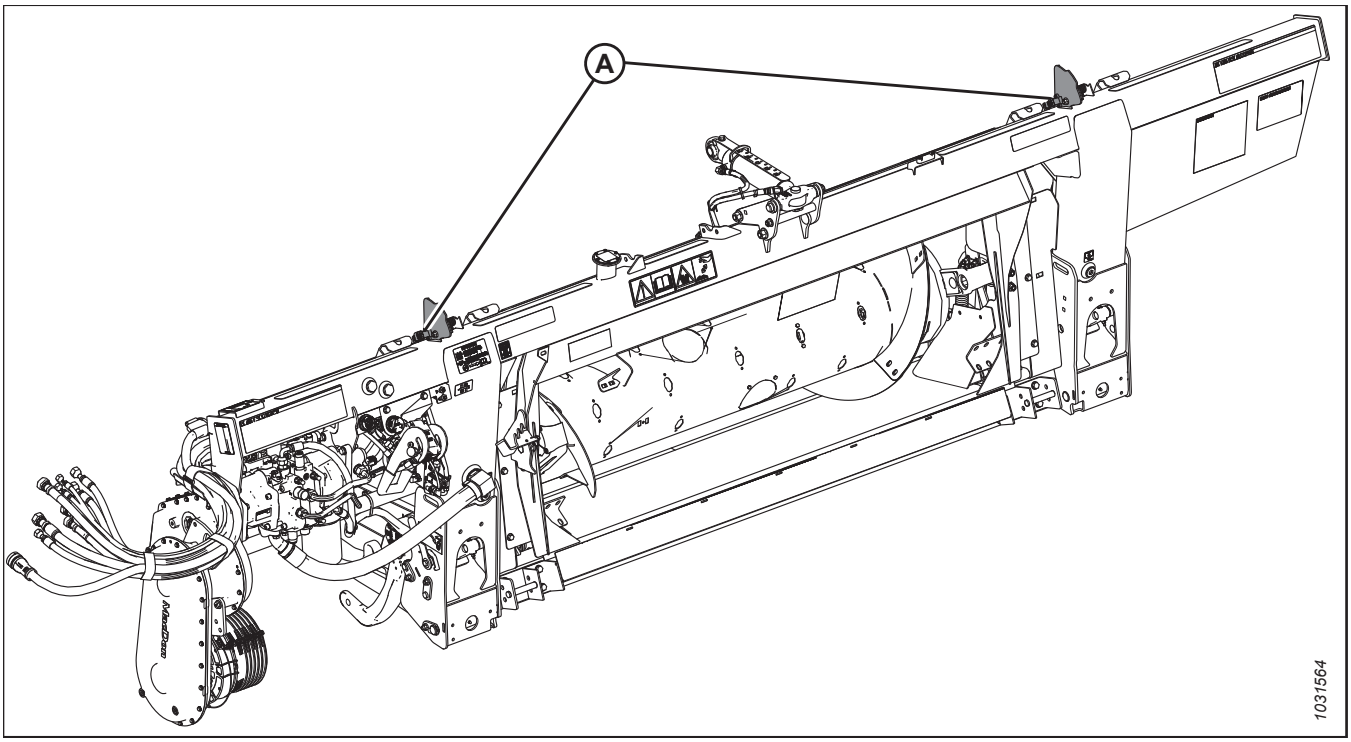


Figura 3.288: Modulul de flotare FM200

Pentru a configura sistemul AHHC pentru modelul dvs. specific de combină, consultați procedura relevantă:

- *3.10.5 Combinele de nivel mediu Case IH seriile 130 și 140, pagina 217*
- *3.10.6 Combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250, pagina 227*

3.10.1 Funcționarea senzorului de control automat al înălțimii hederului

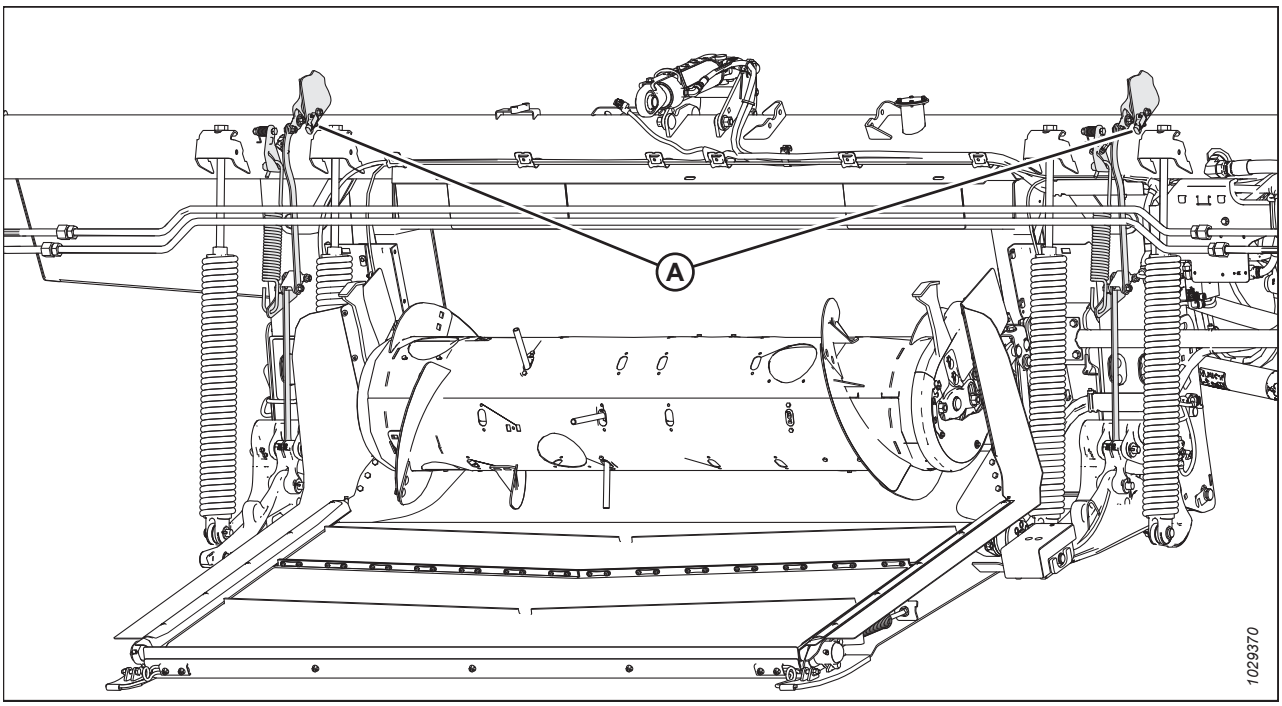


Figura 3.289: Modulul de flotare FM200

Senzorii de poziție furnizați cu sistemul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) sunt senzori cu efect Hall. Tensiunile normale ale semnalului de funcționare pentru senzori se încadrează între 10% (0,5 V c.c.) și 90% (4,5 V c.c.). O creștere a tensiunii senzorului este corelată cu o scădere a presiunii asupra solului sau, dacă tăiați deasupra solului pe roțile de reglare, cu o creștere a înălțimii de tăiere a hederului.

Erorile senzorului au ca rezultat un semnal de 0 V, indicând un senzor defect, o tensiune de alimentare incorectă sau un fascicul de cabluri deteriorat.

Senzori

Doi senzori cu efect Hall sunt instalați pe știfturile indicatorului de flotare (A). Pe măsură ce hederul urmărește contururile solului, senzorii comunică cu combina, determinând-o să ridice și să coboare carcasa alimentatorului pentru a menține o înălțime de tăiere constantă și o flotare optimă.

Tensiunile normale ale semnalului de funcționare pentru senzori se încadrează între 10% (0,5 V c.c.) și 90% (4,5 V c.c.). O creștere a tensiunii senzorului este corelată cu o creștere a înălțimii hederului. Orice eroare a senzorului are ca rezultat un semnal de 0 V, care indică fie un senzor defect, fie lipsa tensiunii de alimentare.

Înainte de a utiliza funcția AHHC, trebuie să procedați după cum urmează:

1. Pregătiți combina pentru a utiliza funcția AHHC (se aplică numai la unele modele de combine; consultați instrucțiunile pentru combina dvs.).
2. Calibrați senzorii utilizați de sistemul AHHC, astfel încât combina să poată interpreta corect datele de la senzorii cu efect Hall de pe modulul de flotare (pentru mai multe informații, consultați instrucțiunile pentru combina dvs.).

   NOTĂ:

   După ce calibrarea este finalizată, sunteți gata să utilizați funcția AHHC pe teren. Setările individuale ale combinei pot îmbunătăți performanța AHHC (pentru mai multe informații, consultați manualul de utilizare al combinei dvs.).

Tensiunea senzorului trebuie să fie cuprinsă între 0,5–4,5 V. Dacă tensiunea este prea aproape de oricare dintre limitele intervalului de tensiune, vor exista dificultăți în calibrarea și operarea AHHC. Un senzor setat corect va avea spațiu la ambele limite ale intervalului de tensiune.

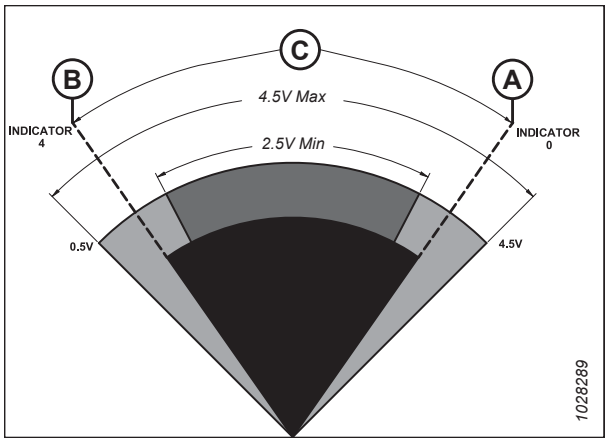


Figura 3.290: Setarea corectă a intervalului senzorului

A – Tensiune înaltă

B – Tensiune joasă

C – Intervalul de funcționare al senzorului

Un senzor care este reglat prea aproape de limita de tensiune înaltă sau de cea de tensiune joasă va avea dificultăți în a rămâne în intervalul de funcționare a senzorului de 0,5–4,5 V. Dacă senzorul iese din interval, AHHC nu va mai funcționa corect.

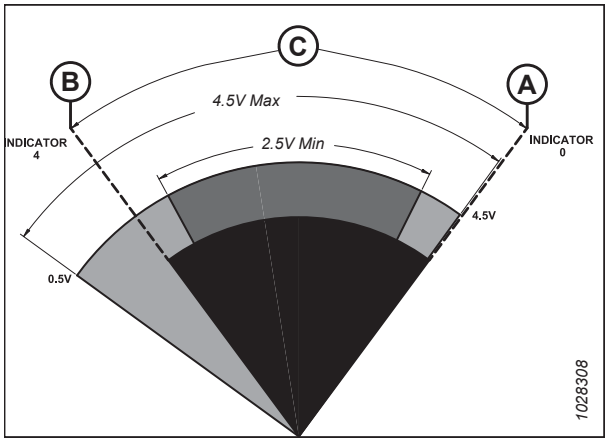


Figura 3.291: Intervalul senzorului este prea aproape de limita de tensiune înaltă

A – Tensiune înaltă

B – Tensiune joasă

C – Intervalul de funcționare al senzorului

Un senzor cu un interval de tensiune prea restrâns va avea dificultăți în a se menține în intervalul stabilit. Combina va căuta în permanență să mențină senzorul în intervalul stabilit.

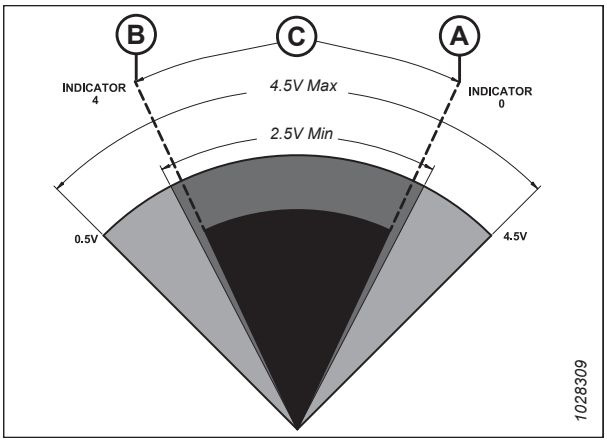


Figura 3.292: Intervalul senzorului este prea restrâns

A – Tensiune înaltă

B – Tensiune joasă

C – Intervalul de funcționare al senzorului

3.10.2 Intervalul de tensiune de ieșire a senzorului – cerințele combinei

Ieșirea senzorului de control automat al înălțimii hederului (AHHC) trebuie să se încadreze într-un interval de tensiune specific pentru fiecare combină, altfel caracteristica AHHC nu va funcționa corect.

Tabelul 3.28 Limitele de tensiune ale combinei

Combină	Limita inferioară de tensiune	Limita superioară de tensiune	Interval
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 și 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.10.3 Verificarea manuală a limitelor de tensiune

Pentru ca înălțimea automată a hederului să funcționeze corect, tensiunea trebuie să fie setată corespunzător.

NOTĂ:

Unele combine pot verifica tensiunile din cabină. Pentru detalii, consultați instrucțiunile pentru combina dvs.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
3. Poziționați hederul astfel încât bara port-degete să se afle la o distanță de 254–356 mm (10–14 țoli) de sol.

Verificarea limitei de tensiune superioară a senzorului

4. Extindeți unghiul apărătorii până când indicatorul pentru unghiul hederului (A) este la nivelul **E**.

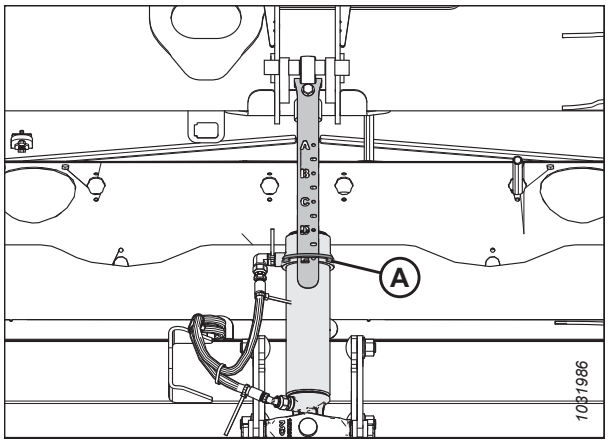


Figura 3.293: Articulația centrală

5. Acul indicator al flotării (A) trebuie să fie la 0 (B).
6. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

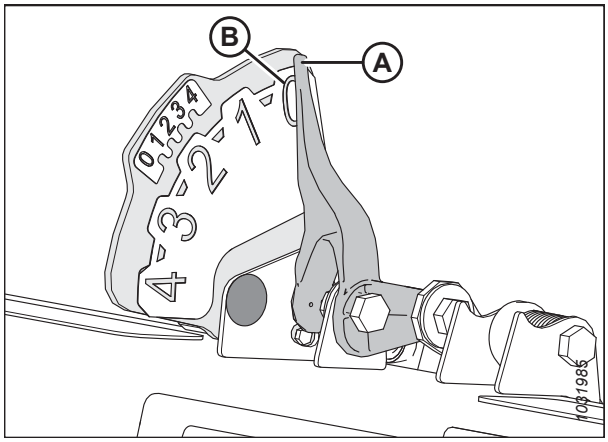


Figura 3.294: Indicatorul de flotare stâng – vedere din spate

7. Verificați dacă articulația dispozitivului de blocare a flotării se află pe opritoarele inferioare [șaiba (A) nu poate fi mutată] în ambele locuri.

   NOTĂ:

   Dacă hederul **NU** se află pe opritoarele inferioare, tensiunea poate ieși din interval în timpul funcționării, provocând o funcționare defectuoasă a sistemului AHHC. Dacă hederul nu se află pe opritoarele inferioare, consultați *3.11 Alinierea hederului, pagina 243* pentru instrucțiuni.

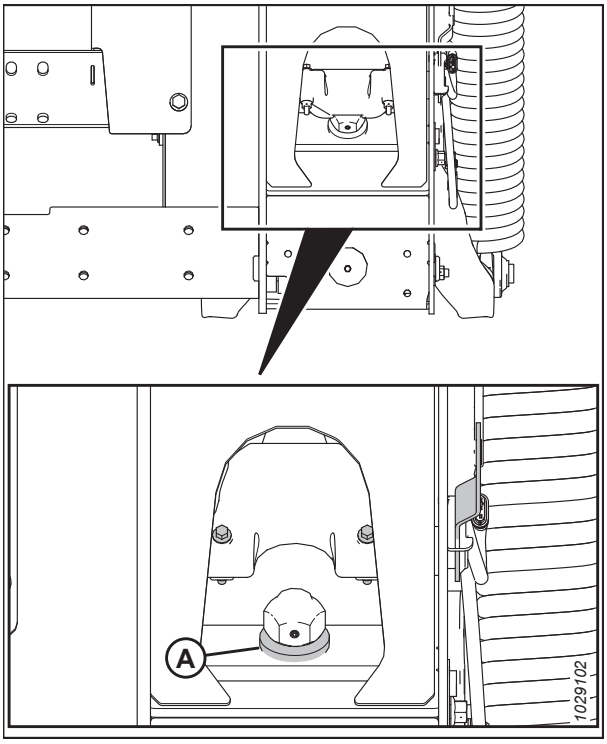


Figura 3.295: Șaiba opritorului inferior

8. Localizați conectorul P600 (A) în partea frontală stângă a modulului de flotare.
9. Scoateți capacul bujiei (B).
10. Rotiți cheia de contact în poziția de rulare.
11. Verificați dacă P600 este alimentat de la combină. Ar trebui să fie 5 V la pinul 7.
    - Pin 7 – FM2215E – putere
    - Pin 8 – FM2515E – masă
12. Pe conectorul P600, confirmați o tensiune superioară de la senzorul stâng (pinii 1 și 8) și de la senzorul drept (pinii 3 și 8).
    Pentru tensiune, consultați *3.10.2 Intervalul de tensiune de ieșire a senzorului – cerințele combinei, pagina 213*.
    - Pin 1 – FM3326A – semnalul senzorului stâng
    - Pin 3 – FM3328A – semnalul senzorului drept
    - Pin 8 – FM2515E – masă

    NOTĂ:

    Dacă fișa standard este montată în P600, fișa trimite media ambilor senzori către combină. Dacă este montată fișa opțională de înclinare laterală , atunci fișa trimite semnale de tensiune separate de la ambii senzori către combină.

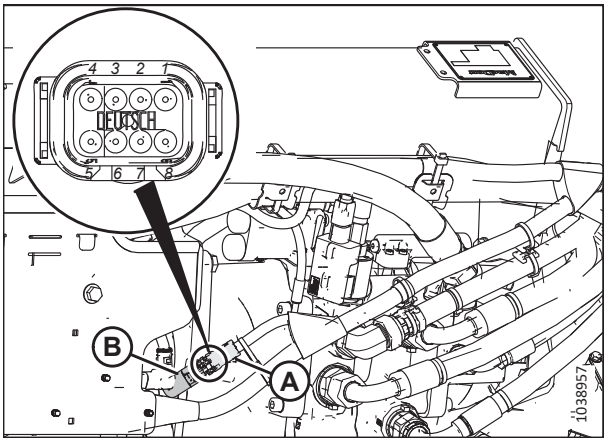


Figura 3.296: Indicatorul de flotare stâng – vedere din spate

Verificarea limitei de tensiune inferioară a senzorului

13. Extindeți unghiul apărătorii până când indicatorul pentru unghiul hederului (A) este la nivelul **E**.

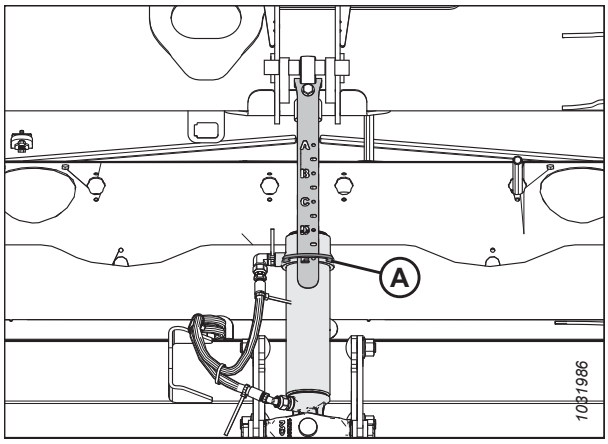


Figura 3.297: Articulația centrală

14. Coborâți complet hederul pe sol, acul indicator al flotării (A) trebuie să fie la **4** (B).

15. Rotiți cheia de contact în poziția de rulare.

16. Pe conectorul P600, confirmați o tensiune inferioară de la senzorul stâng (pinii 1 și 8) și de la senzorul drept (pinii 3 și 8).
    Pentru tensiune, consultați *3.10.2 Intervalul de tensiune de ieșire a senzorului – cerințele combinei, pagina 213*.

    - Pin 1 – FM3326A – semnalul senzorului stâng
    - Pin 3 – FM3328A – semnalul senzorului drept
    - Pin 8 – FM2515E – masă

    NOTĂ:

    Dacă fișa standard este montată în P600, fișa trimite media ambilor senzori către combină. Dacă este montată fișa opțională de înclinare laterală , atunci fișa trimite semnale de tensiune separate de la ambii senzori către combină.

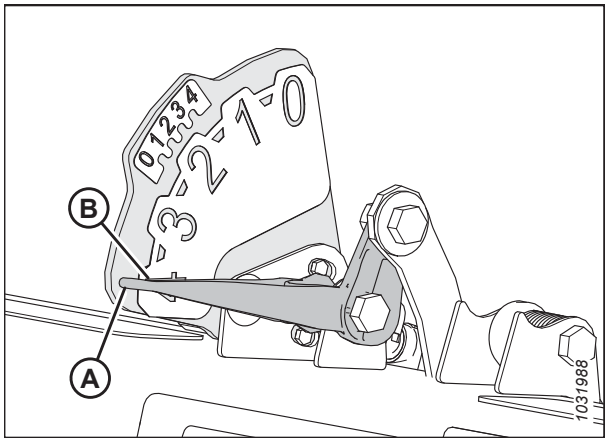


Figura 3.298: Indicatorul de flotare stâng – vedere din spate

3.10.4 Înlocuirea senzorului de înălțime a flotării

Doi senzori magnetici sunt instalați pe indicatoarele de setare a flotării. Pe măsură ce hederul urmărește contururile solului, senzorii comunică cu combina, determinând-o să ridice și să coboare carcasa alimentatorului pentru a menține o înălțime de tăiere constantă și o flotare optimă.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

Această procedură poate fi efectuată pe oricare parte a modulului de flotare.

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.

2. Coborâți complet hederul.

3. Coborâți complet rabatorul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Deconectați fișa fasciculului de cabluri P537 (C) de la senzorul din partea stângă a modulului de flotare.

   NOTĂ:

   Dacă înlocuiți senzorul de indicare a înălțimii flotării de pe partea dreaptă a modulului de flotare, deconectați fișa P539.
6. Scoateți bolțul (A).
7. Scoateți placa indicatoare (B) împreună cu senzorul.

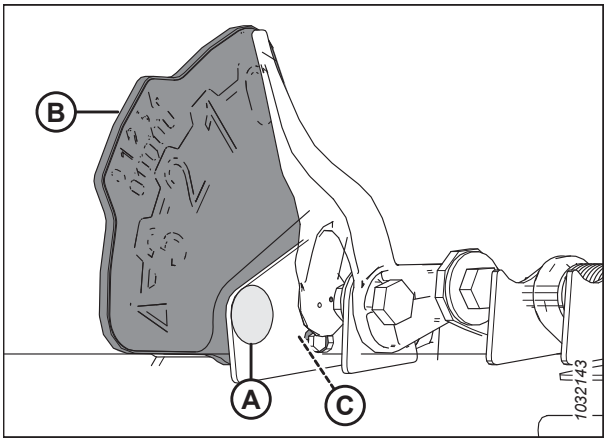


Figura 3.299: Indicator de setare a flotării – stânga

8. Scoateți cele două bolțuri și piulițele (A).
9. Scoateți și eliminați senzorul vechi (B).
10. Montați noul senzor (B), cu fișa orientată în jos.
11. Montați cele două bolțuri și piulițele (A).

    NOTĂ:

    Capetele bolțurilor trebuie să fie pe aceeași parte cu autocolantul.

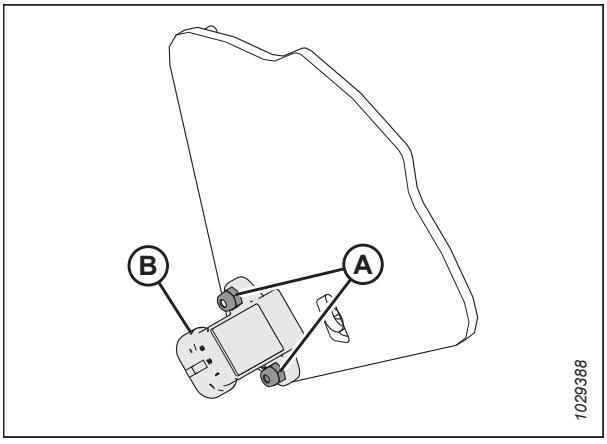


Figura 3.300: Senzorul de înălțime a flotării

12. Montați placa indicatoare (B) împreună cu senzorul.
13. Montați bolțul (A).
14. Conectați fișa fasciculului de cabluri (C).
15. Verificați intervalul de tensiune. Pentru instrucțiuni, consultați *3.10.3 Verificarea manuală a limitelor de tensiune, pagina 213*.

    NOTĂ:

    Unele combine pot verifica tensiunile din cabină. Pentru detalii, consultați instrucțiunile pentru combina dvs.

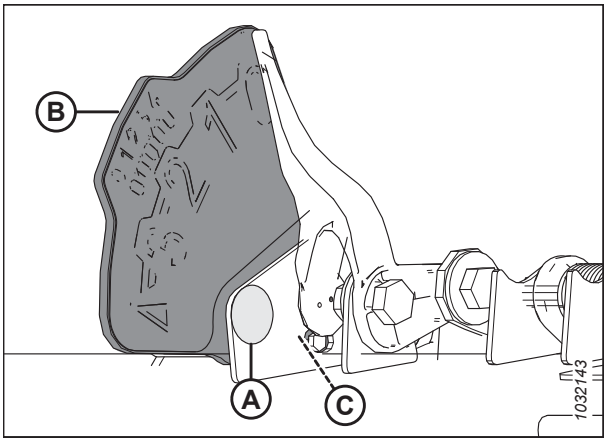


Figura 3.301: Indicator de setare a flotării – stânga

3.10.5 Combinele de nivel mediu Case IH seriile 130 și 140

Pentru ca sistemul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) să fie compatibil cu combinele Case IH din seria 130 și 140, trebuie să setați opțiunile de configurare a hederului combinei pentru modelul de heder respectiv, să configurați

setările de turație ale rabatorului, să configurați comenzile AHHC și să calibrați sistemul AHHC pentru a vă asigura că funcționează corect.

Verificarea intervalului de tensiune din cabina combinei – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Senzorul de control automat al înălțimii hederului funcționează corect numai într-un anumit interval de tensiune.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Poziționați hederul la o înălțime de 254–356 mm (10–14 țoli) deasupra solului și deblocați flotarea.
2. Verificați dacă articulația dispozitivului de blocare a flotării se află pe opritoarele inferioare [șaiba (A) nu poate fi mutată] în ambele locuri.

   NOTĂ:

   Dacă în timpul următoarelor două etape hederul nu se află pe opritoarele inferioare, este posibil ca tensiunea să iasă din interval în timpul funcționării, provocând o defecțiune a sistemului de control automat al înălțimii hederului (AHHC). Dacă hederul nu se află pe opritoarele inferioare, consultați *3.11 Alinierea hederului, pagina 243* pentru instrucțiuni.

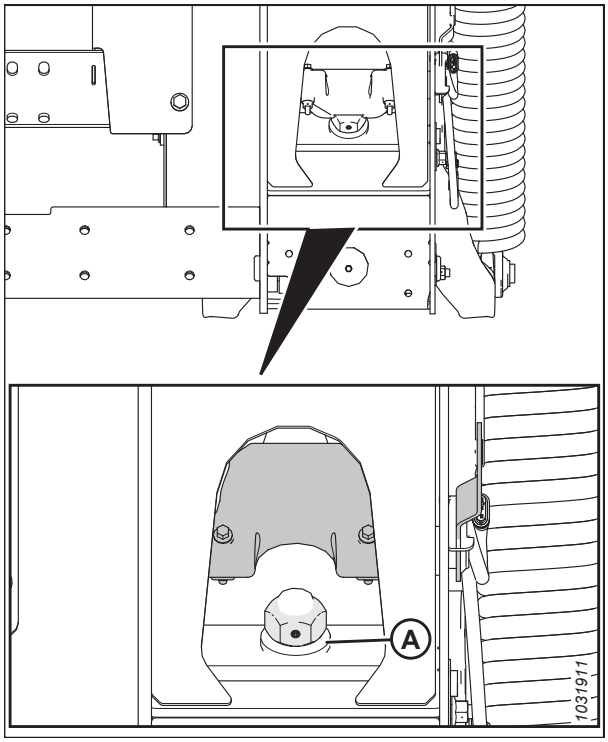


Figura 3.302: Dispozitiv de blocare a flotării

3. Dacă acul indicator nu este la zero, slăbiți bolțul (A) și glisați placa indicatoare a flotării (B) până când acul indicator (C) este la **0** (D).
4. Strângeți bolțul (A).

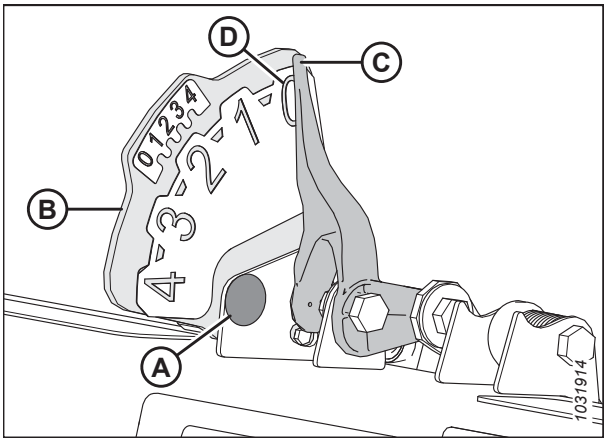


Figura 3.303: Indicator de flotare

5. Asigurați-vă că flotarea hederului este deblocată.
6. Pe pagina principală a afișajului combinei, selectați DIAGNOSTICS (Diagnosticare) (A). Se afișează pagina DIAGNOSTICS (Diagnosticare).



Figura 3.304: Afișajul combinei Case IH

7. Selectați SETTINGS (Setări) (A). Se afișează pagina SETTINGS (Setări).
8. Din meniul GROUP (Grup), selectați HEADER (Heder) (B).

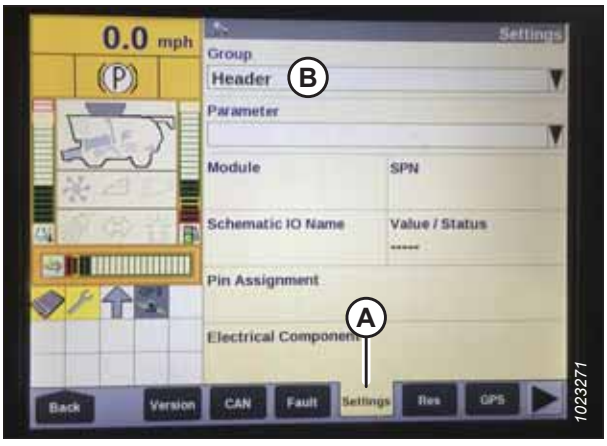


Figura 3.305: Afișajul combinei Case IH

9. Din meniul PARAMETER (Parametru), selectați LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (Senzor de înălțime/înclinare stânga) (A).



Figura 3.306: Afișajul combinei Case IH

10. Pagina SETTINGS (Setări) se actualizează pentru a afișa tensiunea în câmpul (A) VALUE/STATUS (Valoare/Stare). Coborâți complet carcasa alimentatorului, apoi ridicați-o la 254–356 mm (10–14 in) față de sol pentru a vizualiza întreaga gamă de valori ale tensiunii.



Figura 3.307: Afișajul combinei Case IH

Referință rapidă pentru setările hederului – Case IH seriile 130 și 140

Utilizați informațiile din tabelul următor pentru a consulta rapid setările recomandate pentru un heder FlexDraper® seria FD2.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

Pentru instrucțiuni detaliate, treceți la procedurile de configurare și calibrare a hederului combinelor Case IH seriile 130 și 140.

Tabelul 3.29 Setările hederului – Case IH seriile 130 și 140

Parametru de configurare	Setare sugerată
Cutting Type (Tip de tăiere)	Platform (Platformă)
Header Pressure Float (Flotare sub presiune heder)	Not installed (Neinstalat)

Tabelul 3.29 Setările hederului – Case IH seriile 130 și 140 (continuare)

Parametru de configurare	Setare sugerată	
HHC Height Sensitivity (Sensibilitate înălțime HHC)[67]	Two sensor system (Sistem cu doi senzori)	250
	One sensor system (Sistem cu un singur senzor)	180
HHC Tilt Sensitivity (Sensibilitate înclinare HHC)	150	
Reel Drive Type (Tip de transmisie rabator)	Pinion de transmisie standard cu 19 dinți	4
	Pinion de transmisie opțional cu cuplu mare și 14 dinți	5
	Pinion de transmisie opțional cu cuplu mare și 10 dinți	6
Senzorul de înălțime al rabatorului	Yes (Da)	
Autotilt (Înclinare automată)	Two sensor system (Sistem cu doi senzori)	YES (DA)
	One sensor system (Sistem cu un singur senzor)	NO (NU)

Configurarea hederului pe afișajul combinei – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Pentru a configura hederul pentru a funcționa cu o combină Case IH 5130/6130/7130 sau 5140/6140/7140, va trebui să accesați pagina HEADER SETUP (Configurare heder) de pe afișajul combinei.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

1. Pe pagina principală a afișajului combinei, selectați TOOLBOX (Casetă de instrumente) (A).

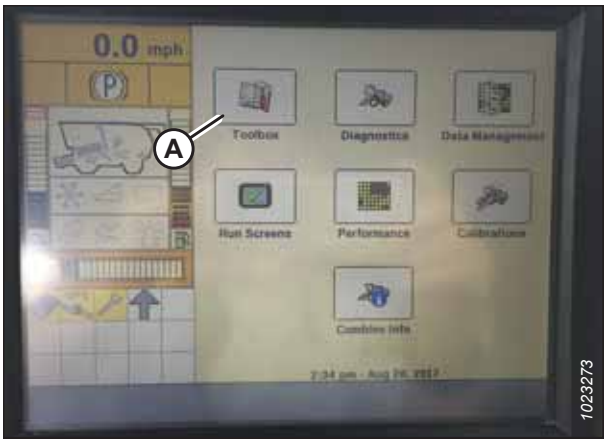


Figura 3.308: Afișajul combinei Case IH

67. Dacă începe funcționarea neuniformă în timpul utilizării, micșorați setarea HUNTING (Funcționare neuniformă) cu 20 de puncte pe rând până când funcționarea neuniformă nu mai are loc.

2. Selectați fila HEAD 1 (Heder 1) (A). Se afișează pagina HEADER SETUP (Configurare heder).

   NOTĂ:

   Pentru a găsi fila HEAD 1 (Heder 1), poate fi nevoie să derulați spre dreapta cu ajutorul săgeților laterale (C).

3. Din meniul CUTTING TYPE (Tipul de tăiere) (B), selectați PLATFORM (Platformă).

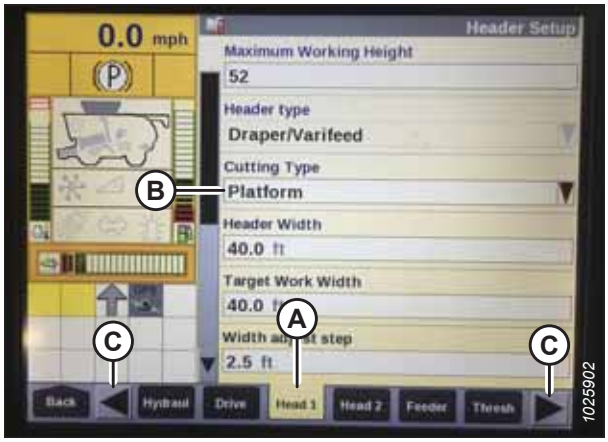


Figura 3.309: Afișajul combinei Case IH

4. Selectați fila HEAD 2 (Heder 2) (A). Se afișează pagina HEADER SETUP 2 (Configurare heder 2).

5. Din meniul HEADER PRESSURE FLOAT (Flotare sub presiune heder) (B), selectați NOT INSTALLED (Nu este montat).

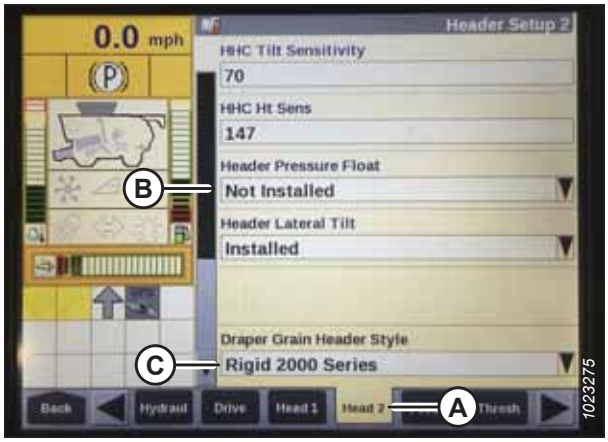


Figura 3.310: Afișajul combinei Case IH

6. Identificați câmpul HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) (A). Introduceți următoarele setări:

   - **Dacă se utilizează un sistem cu doi senzori:** Setați HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) la 250.
   - **Dacă se utilizează un sistem cu un singur senzor:** Setați HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) la 180.

   NOTĂ:

   Dacă începe funcționarea neuniformă în timpul utilizării, micșorați setarea HUNTING (Funcționare neuniformă) cu 20 de puncte pe rând, până când funcționarea neuniformă nu mai are loc.

7. Setați HHC TILT SENSITIVITY (Sensibilitate înclinare HHC) (B) la 150. Măriți sau micșorați după cum doriți.



Figura 3.311: Afișajul combinei Case IH

8. Din meniul REEL DRIVE TYPE (Tip de transmisie rabator) (A), selectați una dintre următoarele opțiuni:
   - 4 dacă utilizați o roată dințată de transmisie standard cu 19 dinți.
   - 5 dacă utilizați o roată dințată de transmisie opțională, de cuplu ridicat, cu 14 dinți.
   - 6 dacă utilizați o roată dințată de transmisie opțională, de cuplu ridicat, cu 10 dinți.

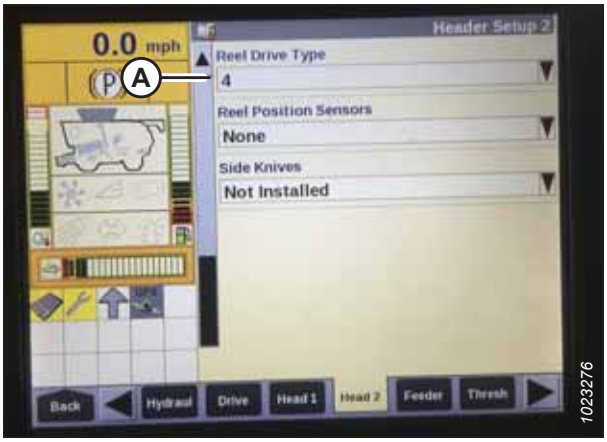


Figura 3.312: Afișajul combinei Case IH

9. Din meniul REEL HEIGHT SENSOR (Senzor de înălțime rabator) (A), selectați YES (Da).



Figura 3.313: Afișajul combinei Case IH

10. Găsiți câmpul AUTOTILT (Înclinare automată) (A).
    - **Dacă se utilizează un sistem cu doi senzori:** Selectați YES (Da) în câmpul AUTOTILT (Înclinare automată).
    - **Dacă se utilizează un sistem cu un singur senzor:** Selectați NO (Da) în câmpul AUTOTILT (Înclinare automată).

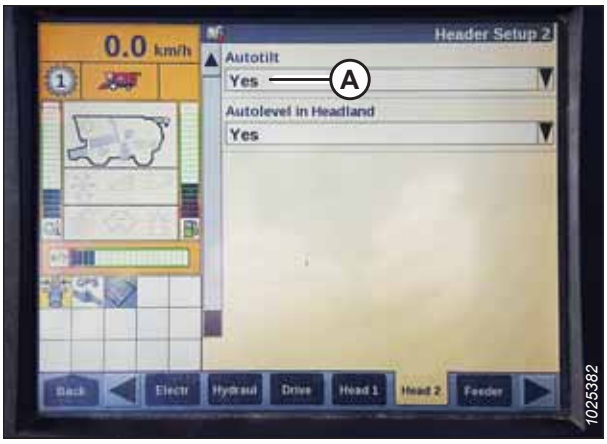


Figura 3.314: Afișajul combinei Case IH

Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Ieșirea senzorului de control automat al înălțimii hederului (AHHC) trebuie calibrată pentru fiecare combină, altfel, caracteristica AHHC nu va funcționa corect.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

NOTĂ:

Această procedură se aplică în cazul combinelor cu o versiune de software mai veche de 28.00. Pentru instrucțiuni de calibrare AHHC pentru combine cu o versiune de software 28.00 sau mai nouă, consultați *Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Combine Case IH cu software versiunea 28.00 sau versiuni ulterioare, pagina 235*.

1. Pentru a vizualiza versiunea software, selectați butonul DIAGNOSTICS (Diagnosticare) de pe ecranul principal, apoi selectați fila VERSION (Versiune) (A).



Figura 3.315: Afișajul combinei Case IH

NOTĂ:

Dacă flotarea hederului este setată la un nivel prea ușor, aceasta poate preveni calibrarea AHHC. Pentru a preveni separarea hederului de modulul de flotare, poate fi necesar să schimbați flotarea la o setare mai grea în timpul procedurii de calibrare.

NOTĂ:

Pentru cele mai bune performanțe ale sistemului de control automat al înălțimii hederului (AHHC), efectuați calibrarea la sol cu articulația centrală setată la **D**. După ce se finalizează calibrarea, reglați articulația centrală înapoi la unghiul dorit al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*.

2. Asigurați-vă că articulația centrală este setată la **D**.
3. Confirmați că toate conexiunile electrice și hidraulice dintre heder și modulul de flotare sunt funcționale.
4. Porniți motorul combinei, dar **NU** cuplați separatorul sau carcasa alimentatorului.
5. Găsiți comutatorul HEADER CONTROL (Control heder) de pe consola din dreapta și setați-l la HT (acesta este modul AHHC).
6. Țineți apăsat butonul Coborâre timp de 10 secunde sau până când carcasa alimentatorului combinei a fost coborâtă complet (carcasa alimentatorului se va opri din mișcare).
7. Apăsați butonul Ridicare și țineți-l apăsat până când carcasa alimentatorului se deplasează complet în sus. Se va opri la 61 cm (2 ft) deasupra solului timp de 5 secunde, apoi va relua deplasarea verticală. Aceasta este o indicație că a reușit calibrarea.

   NOTĂ:

   Dacă flotarea a fost schimbată la o setare mai grea pentru a finaliza procedura de calibrare AHHC, reglați-o la greutatea de flotare de funcționare recomandată după finalizarea calibrării.

Setarea înălțimii de tăiere prestabilite – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Odată ce afișajul combinei din cabină a fost configurat, pot fi utilizate înălțimile de tăiere presetate.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

NOTĂ:

Indicatorul (A) ar trebui să fie în poziția 0 (B), cu hederul la o înălțime de 254–356 mm (10–14 in) față de sol. Atunci când hederul este pe sol, indicatorul trebuie să se afle în poziția 1 (C) pentru o presiune scăzută asupra solului și în poziția 4 (D) pentru o presiune ridicată asupra solului. Condițiile de cultură și sol determină nivelul de flotare care trebuie utilizat. Setarea ideală este un nivel cât se poate de ușor, fără oscilații ale hederului sau pierderi de cultură. Funcționarea cu setări de nivel greu uzează prematur plăcile de uzură ale barei port-degete.

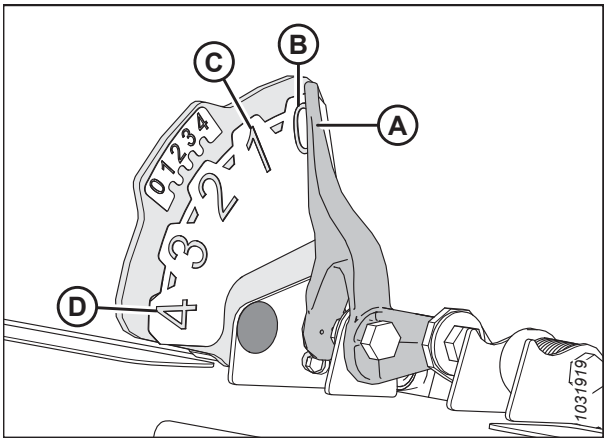


Figura 3.316: Indicator de flotare

1. Cuplați separatorul și hederul.
2. Ridicați sau coborâți manual hederul până la înălțimea de tăiere dorită.
3. Apăsați 1 pe butonul (A). Se va aprinde o lumină galbenă lângă buton.

   NOTĂ:

   Atunci când setați opțiunile prestabilite, setați întotdeauna poziția hederului înainte de a seta poziția rabatorului. Dacă hederul și rabatorul sunt setate în același timp, setarea rabatorului nu va fi salvată.
4. Ridicați sau coborâți manual rabatorul în poziția de lucru dorită.
5. Apăsați 1 pe butonul (A). Se va aprinde o lumină galbenă lângă buton.



Figura 3.317: Consola combinei Case

6. Ridicați sau coborâți manual hederul până la a doua înălțime de tăiere dorită.
7. Apăsați 2 pe butonul (A). Se va aprinde o lumină galbenă lângă buton.
8. Ridicați sau coborâți manual rabatorul în poziția de lucru dorită.
9. Apăsați 2 pe butonul (A). Se va aprinde o lumină galbenă lângă buton.



Figura 3.318: Consola combinei Case

Săgețile sus și jos ar trebui să apară acum în caseta MANUAL HEIGHT (Înălțime manuală) (A) de pe pagina RUN 1 (Rulare 1) de pe afișajul combinei. Acest lucru indică faptul că sistemul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) funcționează.



Figura 3.319: Afișajul combinei Case – Pagina Rulare 1

10. Pentru activarea valorilor prestabilite, activați butonul AHHC (A) pentru a așeza hederul pe sol. Pentru a activa prima valoare prestabilită, atingeți butonul o dată. Pentru a activa a doua valoare prestabilită, atingeți butonul de două ori.

    Pentru a ridica hederul la înălțimea maximă de lucru, țineți apăsat butonul Comutare de pe partea din spate a manetei de comandă în timp ce apăsați butonul AHHC (A).



Figura 3.320: Maneta de comandă a combinei Case

11. Înălțimea maximă de lucru poate fi reglată pe pagina HEADER SETUP (Configurare heder) de pe afișajul combinei. Introduceți înălțimea dorită în câmpul MAXIMUM WORKING HEIGHT (Înălțimea maximă de lucru) (A).



Figura 3.321: Afișajul combinei Case – Pagina Configurare heder

12. Dacă aveți nevoie să modificați poziția uneia dintre valorile prestabilite, puteți regla fin această setare cu ajutorul butonului (A) de pe consola combinei.



Figura 3.322: Consola combinei Case

3.10.6 Combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250

Pentru ca sistemul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) să fie compatibil cu combinele Case IH seriile 120, 230, 240 și 250, trebuie să setați opțiunile de configurare a hederului combinei pentru modelul de heder respectiv, să configurați setările de turație ale rabatorului, să configurați comenzile AHHC și să calibrați sistemul AHHC pentru a vă asigura că funcționează corect.

Verificarea intervalului de tensiune din cabina combinei – Combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250

Pentru ca sistemul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) să funcționeze corect, senzorii de înălțime ai hederului trebuie să transmită valorile de tensiune corecte. Valorile de ieșire ale senzorilor pot fi vizualizate pe afișajul combinei.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Poziționați hederul la o înălțime de 254–356 mm (10–14 țoli) deasupra solului și deblocați flotarea.

2. Verificați dacă articulația dispozitivului de blocare a flotării se află pe opritoarele inferioare [șaiba (A) nu poate fi mutată] în ambele locuri.

   NOTĂ:

   Dacă în timpul următoarelor două etape hederul nu se află pe opritoarele inferioare, este posibil ca tensiunea să iasă din interval în timpul funcționării, provocând o defecțiune a sistemului de control automat al înălțimii hederului (AHHC). Dacă hederul nu se află pe opritoarele inferioare, consultați *3.11 Alinierea hederului, pagina 243* pentru instrucțiuni.

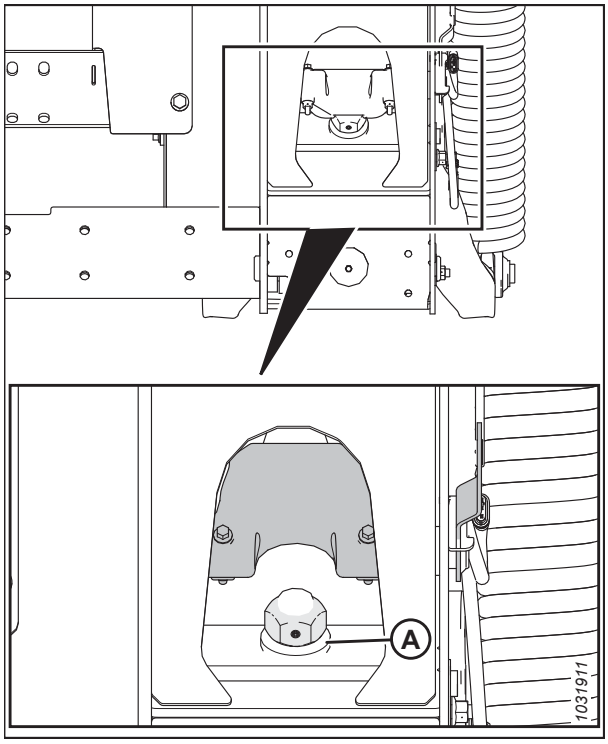


Figura 3.323: Dispozitiv de blocare a flotării

3. Dacă acul indicator nu este la zero, slăbiți bolțul (A) și glisați placa indicatoare a flotării (B) până când acul indicator (C) este la **0** (D).

4. Strângeți bolțul (A).

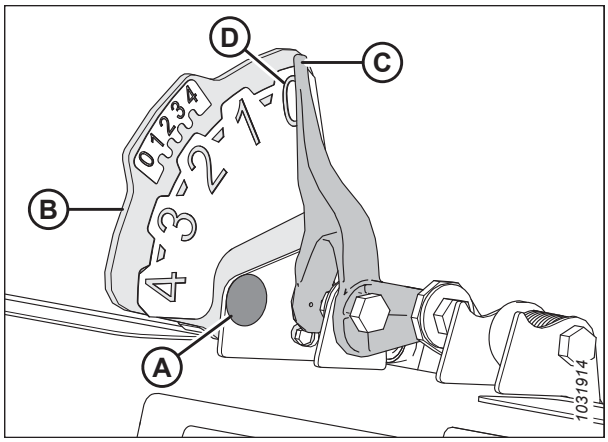


Figura 3.324: Indicator de flotare

5. Asigurați-vă că flotarea hederului este deblocată.

6. Selectați DIAGNOSTICS (Diagnosticare) (A) pe pagina principală. Se deschide pagina DIAGNOSTICS (Diagnosticare).

7. Selectați SETTINGS (Setări). Se deschide pagina SETTINGS (Setări).

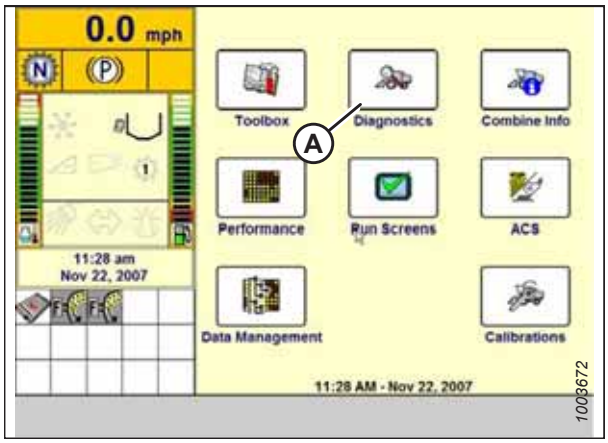


Figura 3.325: Afișajul combinei Case IH

8. Selectați meniul vertical GROUP (Grup) (A). Se deschide caseta de dialog GROUP (Grup).

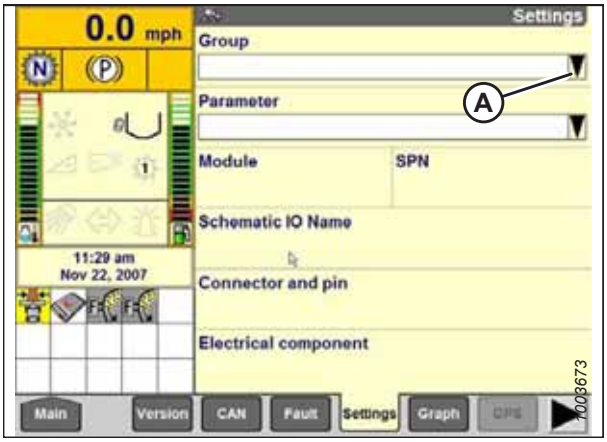


Figura 3.326: Afișajul combinei Case IH

9. Selectați HEADER HEIGHT/TILT (Înălțime/înclinare heder) (A). Se deschide pagina PARAMETER (Parametru).

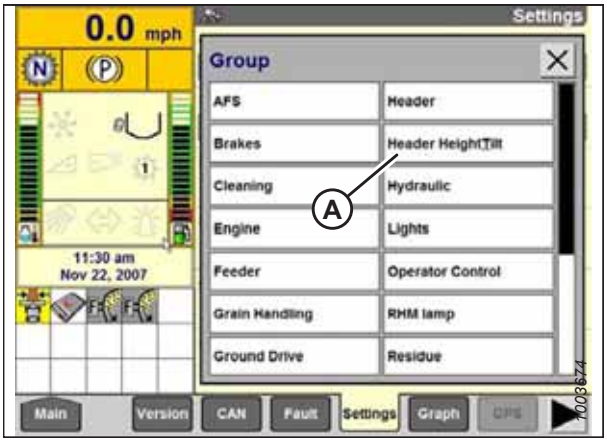


Figura 3.327: Afișajul combinei Case IH

10. Selectați LEFT HEADER HEIGHT SEN (Senzor înălțime heder stânga) (A), apoi selectați butonul GRAPH (Grafic) (B). Tensiunea exactă este afișată în partea de sus a paginii. Ridicați și coborâți hederul pentru a vedea întreaga gamă de citiri de tensiune.

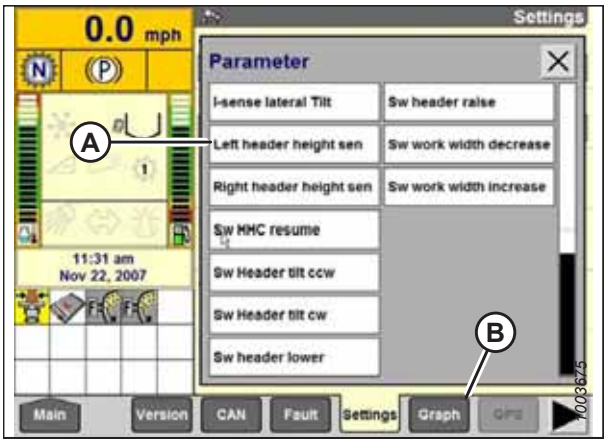


Figura 3.328: Afișajul combinei Case IH

Referință rapidă pentru setările hederului – Case IH seriile 120, 230, 240 și 250

Utilizați informațiile din tabelul următor pentru a consulta rapid setările recomandate pentru un heder cu transportor cu bandă din seria 2.

NOTĂ:

Opțiunile de setare variază în funcție de versiunea software a combinei. Pentru versiunea 28.00 sau versiuni ulterioare, consultați Tabelul*3.30, pagina 230*; pentru versiunile anterioare, consultați Tabelul *3.31, pagina 230*.

Pentru instrucțiuni detaliate, treceți la procedurile de configurare și calibrare a hederului combinelor Case IH seriile 120, 230, 240 și 250.

Tabelul 3.30 Setările hederului – Case IH seriile 120, 230, 240 și 250 (versiunea software 28.00 sau versiuni ulterioare)

Parametru de configurare	Setare sugerată	
Header Sub Type (Sub-tip heder)	2000	
Frame Type (Tip de cadru)	Flex	
Header Sensors (Senzori heder)	Enable (Activare)	
Header Pressure Float (Flotare sub presiune heder)	No (Nu)	
Height/Tilt Response (Răspuns înălțime/înclinare)	Fast (Rapid)	
Auto Height Override (Suprascriere înălțime automată)	Yes (Da)	
HHC Height Sensitivity (Sensibilitate înălțime HHC)[68]	Two sensor system (Sistem cu doi senzori)	250
	One sensor system (Sistem cu un singur senzor)	180
HHC Tilt Sensitivity (Sensibilitate înclinare HHC)	150	
Senzorul de înălțime al rabatorului	Yes (Da)	
Autotilt (Înclinare automată)	Two sensor system (Sistem cu doi senzori)	Yes (Da)
	One sensor system (Sistem cu un singur senzor)	No (Nu)

Tabelul 3.31 Setările hederului – Case IH seriile 120, 230, 240 și 250 (versiuni anterioare versiunii software 28.00)

Parametru de configurare	Setare sugerată	
Header Style (Stil heder)	Flexhead	
Auto Reel Speed Slope (Turația automată a rabatorului în raport cu înclinația)	133	
Header Pressure Float (Flotare sub presiune heder)	No (Nu)	
Transmisia rabatorului	Hydraulic (Hidraulică)	
Reel Fore-Back (Față-spate rabator)	Yes (Da)	
HHC Height Sensitivity (Sensibilitate înălțime HHC)[68]	Two sensor system (Sistem cu doi senzori)	250
	One sensor system (Sistem cu un singur senzor)	180
HHC Tilt Sensitivity (Sensibilitate înclinare HHC)	150	
Fore/Aft Control (Control față/spate)	Yes (Da)	

68. Dacă începe funcționarea neuniformă în timpul utilizării, micșorați setarea HUNTING (Funcționare neuniformă) cu 20 de puncte pe rând până când funcționarea neuniformă nu mai are loc.

Tabelul 3.31 Setările hederului – Case IH seriile 120, 230, 240 și 250 (versiuni anterioare versiunii software 28.00) (continuare)

Parametru de configurare	Setare sugerată	
Hdr Fore/Aft Tilt (Înclinare față/spate heder)	Yes (Da)	
Header Type (Head2 Tab) (Tip de heder (fila Heder2))	Draper (Transportor cu bandă)	
Cutting Type (Tip de tăiere)	Platform (Platformă)	
Header Width (Lățime heder)	Setați în conformitate cu specificația hederului	
Header Usage (Utilizare heder)	Setați în conformitate cu specificația hederului	
Senzorul de înălțime al rabatorului	Yes (Da)	
Autotilt (Înclinare automată)	Two sensor system (Sistem cu doi senzori)	Yes (Da)
	One sensor system (Sistem cu un singur senzor)	No (Nu)

Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Combine Case IH seriile 120, 230, 240 și 250

Ieșirea senzorului de control automat al înălțimii hederului (AHHC) trebuie calibrată pentru fiecare combină, altfel, caracteristica AHHC nu va funcționa corect.

PERICOL

Solicitați persoanelor din jur să elibereze zona. Țineți copiii la distanță de utilaje. Mergeți în jurul utilajului pentru a vă asigura că nu se află nimeni sub, pe sau aproape de acesta.

NOTĂ:

Această procedură se aplică în cazul combinelor cu o versiune de software mai veche de 28.00. Pentru instrucțiuni de calibrare AHHC pentru combine cu versiunea de software 28.00 sau mai nouă, consultați *Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Combine Case IH cu software versiunea 28.00 sau versiuni ulterioare, pagina 235*.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

NOTĂ:

Dacă flotarea hederului este setată la un nivel prea ușor, aceasta poate preveni calibrarea AHHC. Poate fi necesar să setați flotarea la un nivel mai greu pentru procedura de calibrare, astfel încât hederul să nu se separe de modulul de flotare.

NOTĂ:

Pentru cele mai bune performanțe ale controlului automat al înălțimii hederului (AHHC), efectuați aceste proceduri cu articulația centrală setată la **D**. După ce se finalizează configurarea și calibrarea, reglați articulația centrală înapoi la unghiul dorit al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*.

1. Asigurați-vă că articulația centrală este setată la **D**.
2. Confirmați că toate conexiunile electrice și hidraulice dintre heder și modulul de flotare sunt funcționale.

3. Selectați TOOLBOX (Casetă de instrumente) (A) pe pagina principală.

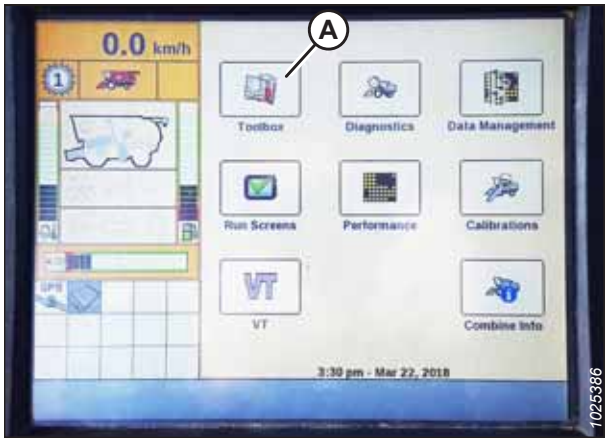


Figura 3.329: Afișajul combinei Case IH

4. Selectați fila HEADER (Heder) (A).

   NOTĂ:

   Pentru a găsi fila HEADER (Heder), poate fi nevoie să derulați spre dreapta cu ajutorul săgeților laterale (C).

5. Setați HEADER STYLE (Stil heder) (B).



Figura 3.330: Afișajul combinei Case IH

6. Setați AUTO REEL SPEED SLOPE (Turația automată a rabatorului în raport cu înclinația).

   NOTĂ:

   Valoarea AUTO REEL SPEED SLOPE (Turația automată a rabatorului în raport cu înclinația) menține automat turația rabatorului în raport cu viteza la sol. De exemplu, dacă valoarea este setată la 133, atunci rabatorul se va roti mai repede decât viteza la sol. În mod normal, rabatorul trebuie să fie mai rapid decât viteza la sol a combinei; totuși, reglați valoarea în funcție de condițiile de cultură.

7. Setați HEADER PRESSURE FLOAT (Flotare sub presiune heder) la NO (Nu) dacă opțiunea este disponibilă, și asigurați-vă că REEL DRIVE (Transmisie rabator) este setată la HYDRAULIC (Hidraulică).



Figura 3.331: Afișajul combinei Case IH

8. Setați REEL FORE-BACK (Față-spate rabator) la YES (Da) (dacă se aplică).



Figura 3.332: Afișajul combinei Case IH

9. Găsiți câmpul HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) (A) și setați-l după cum urmează:

   - **Dacă se utilizează un sistem cu doi senzori:** Setați HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) la 250.
   - **Dacă se utilizează un sistem cu un singur senzor:** Setați HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) la 180.

   NOTĂ:

   Dacă începe funcționarea neuniformă în timpul utilizării, micșorați această setare cu 20 de puncte pe rând până când funcționarea neuniformă nu mai are loc.

10. Setați HHC TILT SENSITIVITY (Sensibilitate înclinare HHC) (B) la 150. Măriți sau micșorați sensibilitatea, după cum doriți.



Figura 3.333: Afișajul combinei Case IH

11. Setați FORE/AFT CONTROL (Control față-spate) și HDR FORE/AFT TILT (Înclinare față-spate heder) la YES (Da) (dacă se aplică).



Figura 3.334: Afișajul combinei Case IH

12. Apăsați HEAD2 (Heder 2) (A) în partea de jos a paginii.

13. Asigurați-vă că HEADER TYPE (Tip de heder) (B) este setat la DRAPER (Transportor cu bandă).

    NOTĂ:

    Dacă rezistența de recunoaștere este conectată la cablajul hederului, nu veți putea schimba această opțiune.

14. Setați CUTTING TYPE (Tipul de tăiere) (C) la PLATFORM (Platformă).

15. Setați HEADER WIDTH (Lățime heder) (D) și HEADER USAGE (Utilizare heder) (E) la valorile corespunzătoare.

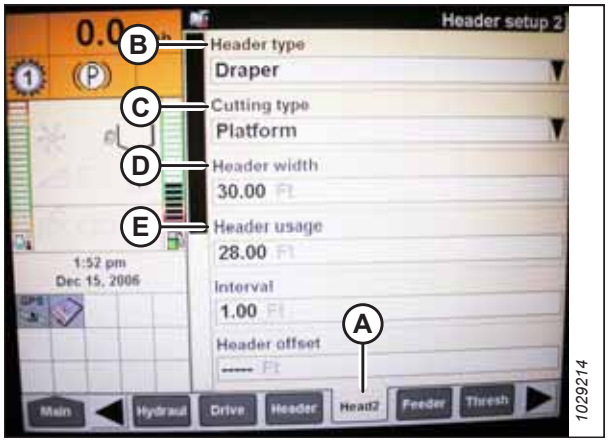


Figura 3.335: Afișajul combinei Case IH

16. Din meniul REEL HEIGHT SENSOR (Senzor de înălțime rabator), selectați YES (Da) (A).



Figura 3.336: Afișajul combinei Case IH

17. Găsiți câmpul AUTOTILT (Înclinare automată) (A) și setați-l după cum urmează:

    - **Dacă se utilizează un sistem cu doi senzori:** Selectați YES (Da) în câmpul AUTOTILT (Înclinare automată).
    - **Dacă se utilizează un sistem cu un singur senzor:** Selectați NO (Da) în câmpul AUTOTILT (Înclinare automată).

    NOTĂ:

    Dacă flotarea a fost schimbată la o setare mai grea pentru a finaliza procedura de calibrare AHHC, reglați-o la nivelul de flotare de funcționare recomandat după finalizarea calibrării.

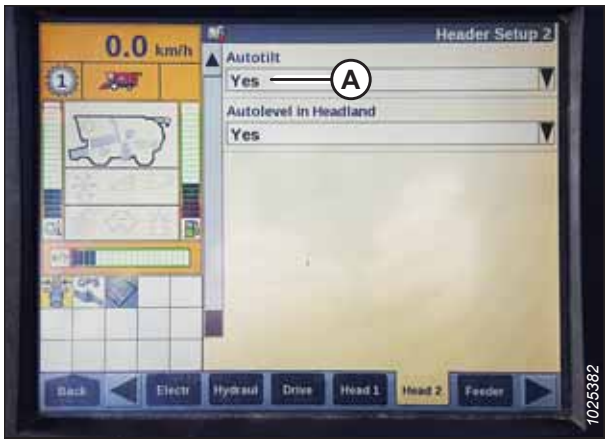


Figura 3.337: Afișajul combinei Case IH

Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului – Combine Case IH cu software versiunea 28.00 sau versiuni ulterioare

Calibrați senzorul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) pentru fiecare combină, altfel, caracteristica AHHC nu va funcționa corect.

PERICOL

Solicitați persoanelor din jur să elibereze zona. Țineți copiii la distanță de utilaje. Mergeți în jurul utilajului pentru a vă asigura că nu se află nimeni sub, pe sau aproape de acesta.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

1. Pentru a vizualiza versiunea software, selectați butonul DIAGNOSTICS (Diagnosticare) de pe ecranul principal, apoi selectați fila VERSION (Versiune) (A).

   NOTĂ:

   Dacă flotarea hederului este setată la un nivel prea ușor, aceasta poate preveni calibrarea AHHC. Poate fi necesar să setați flotarea la un nivel mai greu pentru procedura de calibrare, astfel încât hederul să nu se separe de modulul de flotare.

   NOTĂ:

   Pentru cele mai bune performanțe ale controlului automat al înălțimii hederului (AHHC), efectuați aceste proceduri cu articulația centrală setată la **D**. După ce se finalizează configurarea și calibrarea, reglați articulația centrală înapoi la unghiul dorit al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*.

2. Setați articulația centrală a hederului la **D**.

3. Ridicați hederul pe opritoarele inferioare și deblocați flotarea.

4. Plasați aripile în poziția de blocare.



Figura 3.338: Afișajul combinei Case IH

Reglarea setărilor pe afișajul combinei

5. Selectați TOOLBOX (Casetă de instrumente) (A) pe pagina principală.

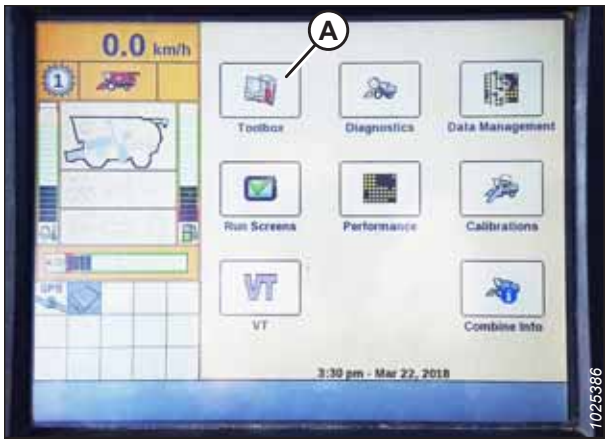


Figura 3.339: Afișajul combinei Case IH

6. Selectați fila HEAD 1 (Heder 1) (A).

   NOTĂ:

   Pentru a găsi fila HEAD 1 (Heder 1), poate fi nevoie să derulați spre dreapta cu ajutorul săgeților laterale (B).

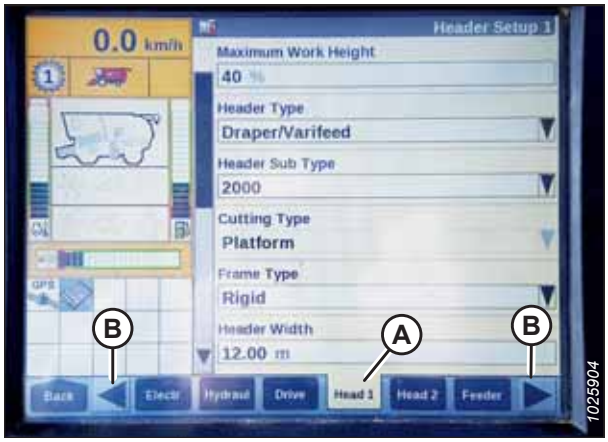


Figura 3.340: Afișajul combinei Case IH

7. Localizați câmpul HEADER SUB TYPE (Sub-tip heder).
8. Selectați 2000 (A).



Figura 3.341: Afișajul combinei Case IH

9. Reveniți la pagina Head 1 (Heder 1) și alegeți FLEX din meniul vertical FRAME TYPE (Tip de cadru) (A).

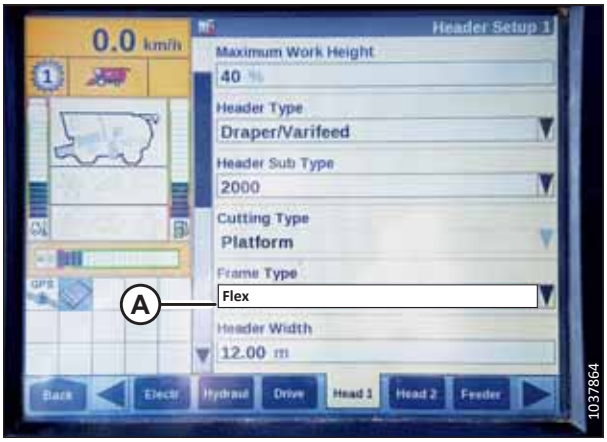


Figura 3.342: Afișajul combinei Case IH

10. Selectați fila HEAD 2 (Heder 2) (A).
11. În câmpul HEADER SENSORS (Senzori heder) (B), selectați ENABLE (Activare).
12. În câmpul HEADER PRESSURE FLOAT (Flotare sub presiune heder) (C), selectați NO (Nu).
13. În câmpul HEIGHT/TILT RESPONSE (Răspuns înălțime/ înclinare) (D), selectați FAST (Rapid).
14. În câmpul AUTO HEIGHT OVERRIDE (Suprascriere înălțime automată) (E), selectați YES (Da).
15. Apăsați săgeata în jos (F) pentru a trece la pagina următoare.

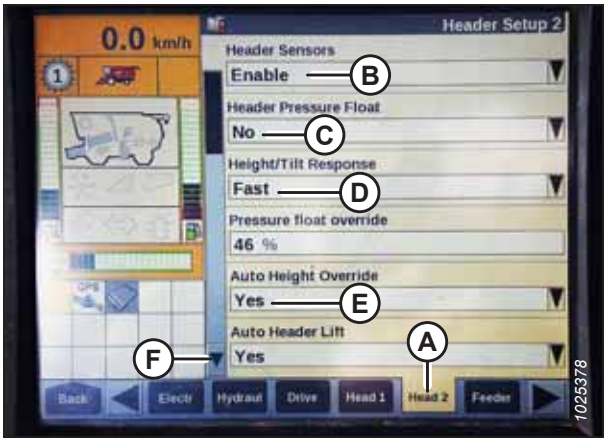


Figura 3.343: Afișajul combinei Case IH

16. Găsiți câmpul HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) (A) și setați-l după cum urmează:
    - **Dacă se utilizează un sistem cu un singur senzor:** Setați HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) la 180.
    - **Dacă se utilizează un sistem cu doi senzori:** Setați HHC HEIGHT SENSITIVITY (Sensibilitate înălțime HHC) la 250.

    NOTĂ:

    Dacă începe funcționarea neuniformă în timpul utilizării, micșorați această setare cu 20 de puncte pe rând până când funcționarea neuniformă nu mai are loc.
17. Setați HHC TILT SENSITIVITY (Sensibilitate înclinare HHC) (B) la 150. Măriți sau micșorați sensibilitatea, după cum doriți.

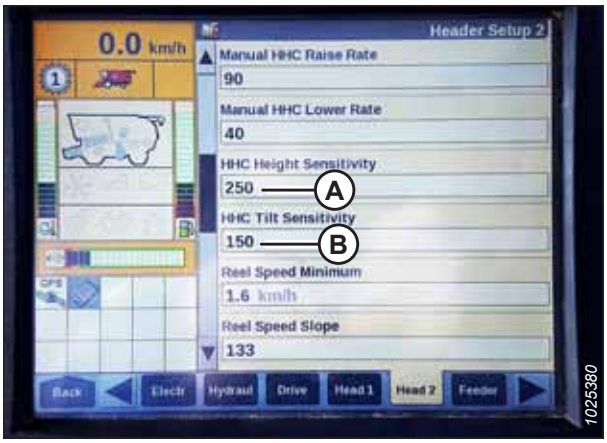


Figura 3.344: Afișajul combinei Case IH

18. Din meniul REEL HEIGHT SENSOR (Senzor de înălțime rabator), selectați YES (Da) (A).



Figura 3.345: Afișajul combinei Case IH

19. Derulați la câmpul AUTOTILT (Înclinare automată) (A) și setați-l după cum urmează:

    - **Dacă se utilizează un sistem cu doi senzori:** Selectați YES (Da) în câmpul AUTOTILT (Înclinare automată).
    - **Dacă se utilizează un sistem cu un singur senzor:** Selectați NO (Da) în câmpul AUTOTILT (Înclinare automată).

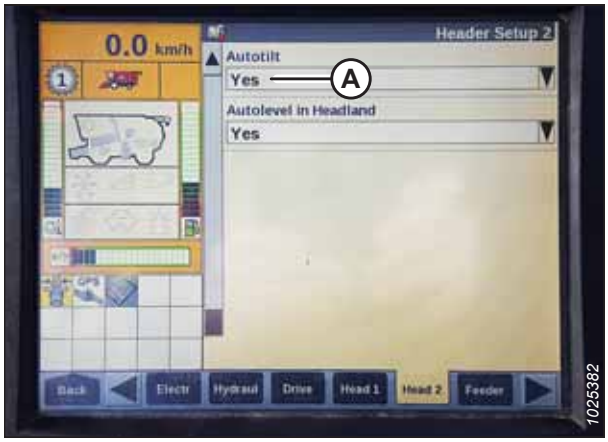


Figura 3.346: Afișajul combinei Case IH

Calibrarea controlului automat al înălțimii hederului

20. Selectați CALIBRATION (Calibrare) pe afișajul combinei și apăsați tasta de navigare cu săgeată dreapta pentru a accesa caseta de informații.

21. Selectați HEADER (Heder) (A) și apăsați ENTER. Se deschide caseta de dialog CALIBRATION (Calibrare).

    NOTĂ:

    Utilizați tastele de navigare în SUS și în JOS pentru a derula opțiunile.



Figura 3.347: Afișajul combinei Case IH

22. Urmați pașii de calibrare în ordinea în care apar în caseta de dialog. Pe măsură ce parcurgeți procesul de calibrare, afișajul se va actualiza automat pentru a afișa următorul pas.

    NOTĂ:

    Dacă apăsați tasta ESC în timpul oricărui pas sau dacă lăsați sistemul inactiv mai mult de 3 minute, procedura de calibrare se va opri.

    NOTĂ:

    Consultați manualul de utilizare al combinei dvs. pentru o explicație a codurilor de eroare.



Figura 3.348: Afișajul combinei Case IH

23. Când toți pașii au fost finalizați, pe pagină este afișat mesajul CALIBRATION SUCCESSFUL (Calibrare reușită). Ieșiți din meniul CALIBRATION (Calibrare) prin apăsarea tastei ENTER sau ESC.

    NOTĂ:

    Dacă flotarea a fost setată la un nivel mai greu pentru a finaliza procedura de calibrare AHHC, reglați-o la flotarea de funcționare recomandată după finalizarea calibrării.

24. Asigurați-vă că pictograma AUTO HEIGHT (Înălțime automată) (A) apare pe monitor așa cum se arată în locația (B). Atunci când hederul este setat pentru tăierea pe sol, această opțiune verifică dacă senzorul de pe heder este utilizat corect de combină pentru a detecta presiunea asupra solului.

    NOTĂ:

    Pictogramele (A) și (B) apar pe monitor numai după ce ați cuplat separatorul și hederul și apoi ați apăsat butonul HEADER RESUME (Reluare heder) de pe panoul de control.

    NOTĂ:

    Câmpul AUTO HEIGHT (Înălțime automată) (B) poate apărea pe oricare dintre filele RUN (Rulare) și nu neapărat pe fila RUN 1 (Rulare 1).



Figura 3.349: Afișajul combinei Case IH

Verificarea tensiunilor senzorilor de înălțime ai rabatorului – combine Case IH

Tensiunea senzorilor de înălțime ai rabatorului poate fi inspectată cu ajutorul afișajului combinei din cabină.

PERICOL

Solicitați persoanelor din jur să elibereze zona. Țineți copiii la distanță de utilaje. Mergeți în jurul utilajului pentru a vă asigura că nu se află nimeni sub, pe sau aproape de acesta.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

1. Pe pagina principală a afișajului combinei, selectați DIAGNOSTICS (Diagnosticare) (A). Se afișează pagina DIAGNOSTICS (Diagnosticare).

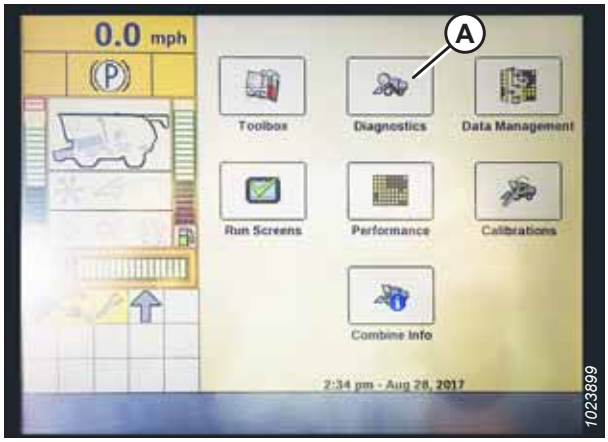


Figura 3.350: Afișajul combinei Case IH

2. Selectați fila SETTINGS (Setări) (A). Se afișează pagina SETTINGS (Setări).
3. Din meniul GROUP (Grup), selectați HEADER (Heder) (B).
4. Din meniul PARAMETER (Parametru), selectați REEL VERTICAL POSITION (Poziție verticală rabator) (C).



Figura 3.351: Afișajul combinei Case IH

5. Selectați fila GRAPH (Heder) (A). Se afișează graficul REEL VERTICAL POSITION (Poziție verticală rabator).
6. Coborâți rabatorul pentru a vedea tensiunea superioară (B). Tensiunea trebuie să fie de 4,1–4,5 V.
7. Ridicați rabatorul pentru a vedea tensiunea inferioară (C). Tensiunea trebuie să fie de 0,5–0,9 V.
8. Dacă oricare dintre tensiuni este în afara intervalului, consultați *Verificarea și reglarea senzorului de înălțime al rabatorului, pagina 168*.

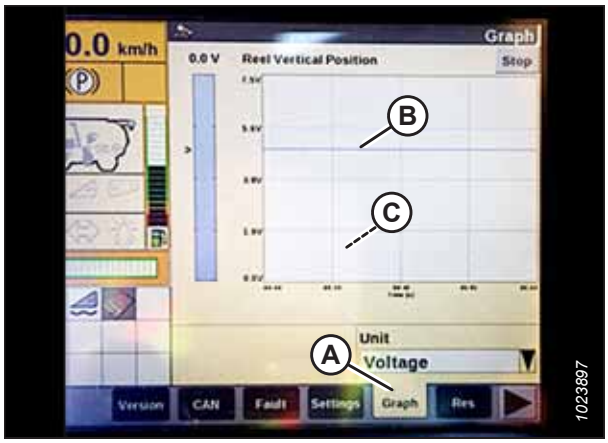


Figura 3.352: Afișajul combinei Case IH

Setarea înălțimii de tăiere prestabilite – combine Case IH seriile, 120, 230, 240 și 250

Odată ce sistemul de control automat al înălțimii hederului (AHHC) a fost configurat pentru a funcționa cu hederul, se poate seta înălțimea de tăiere presetată.

PERICOL

Solicitați persoanelor din jur să elibereze zona. Țineți copiii la distanță de utilaje. Mergeți în jurul utilajului pentru a vă asigura că nu se află nimeni sub, pe sau aproape de acesta.

NOTĂ:

Este posibil să se fi efectuat modificări la comenzile combinei sau la afișaj de la publicarea acestui document. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru cele mai recente informații.

NOTĂ:

Indicatorul (A) ar trebui să fie în poziția 0 (B), cu hederul la o înălțime de 254–356 mm (10–14 in) față de sol. Atunci când hederul este pe sol, indicatorul trebuie să se afle în poziția 1 (C) pentru o presiune scăzută asupra solului și în poziția 4 (D) pentru o presiune ridicată asupra solului. Condițiile de cultură și sol determină nivelul de flotare care trebuie utilizat. Setarea ideală este un nivel cât se poate de ușor, fără oscilații ale hederului sau pierderi de cultură. Funcționarea cu setări de nivel greu uzează prematur plăcile de uzură ale barei port-degete.

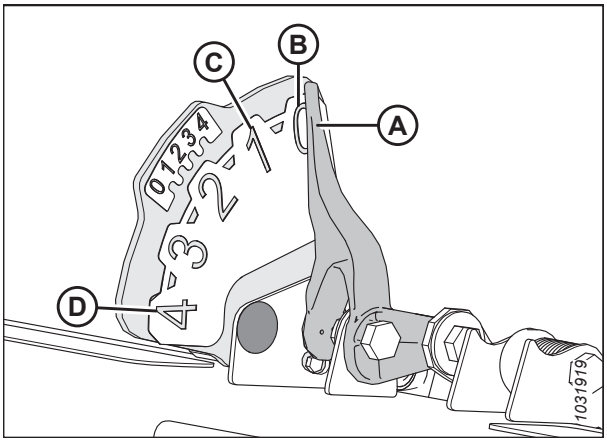


Figura 3.353: Indicator de flotare

1. Cuplați separatorul și hederul.
2. Ridicați sau coborâți manual hederul până la o înălțime de tăiere dorită.
3. Apăsați comutatorul SET #1 (Setare #1) (A). Lumina de lângă comutatorul (A) se va aprinde.

   NOTĂ:

   Utilizați comutatorul (C) pentru reglaje fine.

   NOTĂ:

   Atunci când setați opțiunile prestabilite, setați întotdeauna poziția hederului înainte de a seta poziția rabatorului. Dacă hederul și rabatorul sunt setate în același timp, setarea rabatorului nu va fi salvată.
4. Ridicați sau coborâți manual rabatorul în poziția dorită.
5. Apăsați comutatorul SET #1 (Setare #1) (A). Lumina de lângă comutatorul (A) se va aprinde.
6. Ridicați sau coborâți manual hederul până la a doua înălțime de tăiere dorită.
7. Apăsați comutatorul SET #2 (Setare #2) (B). Lumina de lângă comutatorul (B) se va aprinde.



Figura 3.354: Comenzile combinelor Case

8. Ridicați sau coborâți manual rabatorul până la a doua poziție de lucru dorită.

9. Apăsați comutatorul SET #2 (Setare #2) (B). Lumina de lângă comutatorul (B) se va aprinde.

10. Pentru a comuta între valorile de referință, apăsați Reluare heder (A).

11. Pentru a ridica hederul, apăsați lung butonul SHIFT (Comutare) (B) de pe spatele manetei de comandă și apăsați comutatorul HEADER RESUME (Reluare heder) (A). Pentru a coborî hederul, apăsați o dată comutatorul HEADER RESUME (Reluare heder) (A) pentru a reveni la înălțimea prestabilită a hederului.

    NOTĂ:

    Apăsarea comutatoarelor HEADER RAISE/LOWER (Ridicare/Coborâre heder) (C) și (D) dezactivează modul AUTO HEIGHT (Înălțime automată). Apăsați HEADER RESUME (Reluare heder) (A) pentru reactivarea modului AUTO HEIGHT (Înălțime automată).



Figura 3.355: Comenzile combinelor Case

3.11 Alinierea hederului

Modulul de flotare este setat din fabrică pentru a asigura nivelul adecvat pentru heder. În mod normal, nu ar trebui să fie necesară o reglare.

Dacă hederul nu este aliniat, efectuați următoarele verificări înainte de a regla articulațiile de aliniere:

- Verificați presiunea pneurilor combinei.
- Verificați dacă este aliniată carcasa alimentatorului combinei. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
- Verificați dacă partea superioară a modulului de flotare este aliniată și paralelă cu carcasa alimentatorului.

NOTĂ:

Arcurile de flotare **NU** sunt utilizate pentru a alinia hederul.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
2. Poziționați hederul astfel încât bara port-degete să se afle la o distanță de 254–356 mm (10–14 țoli) de sol.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Blocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
5. Verificați și, dacă este necesar, reglați flotarea. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.
6. Decuplați ambele dispozitive de blocare a flotării hederului trăgând mânerul de blocare a flotării (A) departe de modulul de flotare și împingând mânerul de blocare a flotării în jos și în poziția (B) (**Deblocare**).

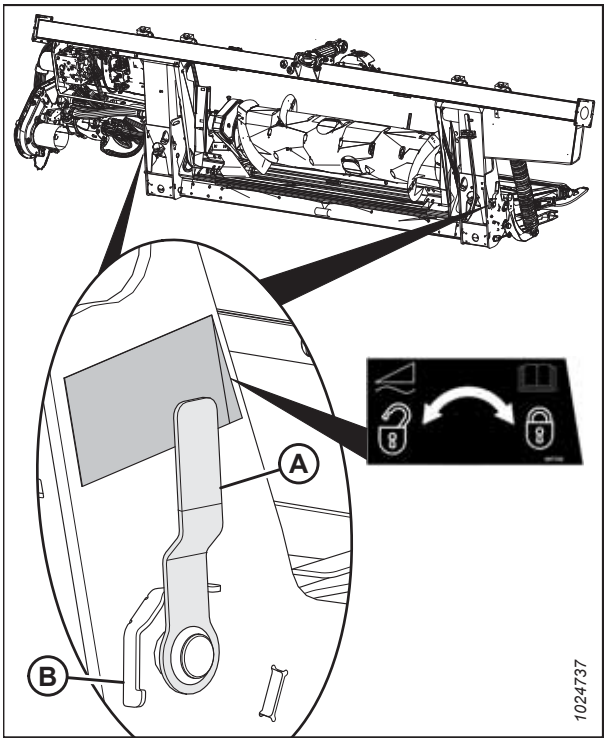


Figura 3.356: Dispozitivul de blocare a flotării hederului în poziție blocată

7. Pe partea superioară a hederului, efectuați reglaje mici (1/4–1/2 de rotație) spre stânga ale piuliței (A) pentru a alinia hederul.

   NOTĂ:

   Șurubul de fixare (B) nu trebuie slăbit pentru reglaje de până la o jumătate de rotație a piuliței (A).

   IMPORTANT:

   Reglarea cu mai mult de două rotații în oricare dintre direcții poate afecta negativ flotarea hederului.

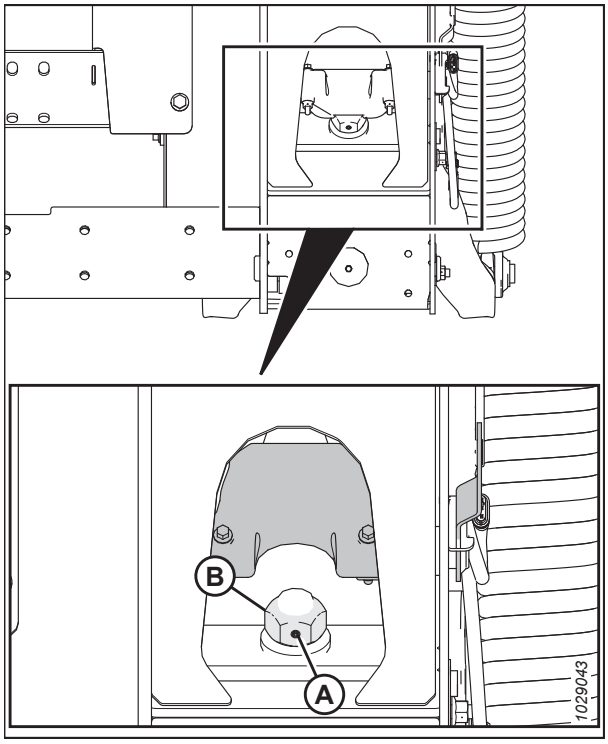


Figura 3.357: Dispozitivul de blocare a flotării – Dreapta

8. După ce ați reglat partea înaltă a hederului, resetați acul indicator al flotării (A) la zero, slăbind piulița care fixează bolțul (B) și centrând acul indicator pe zero.

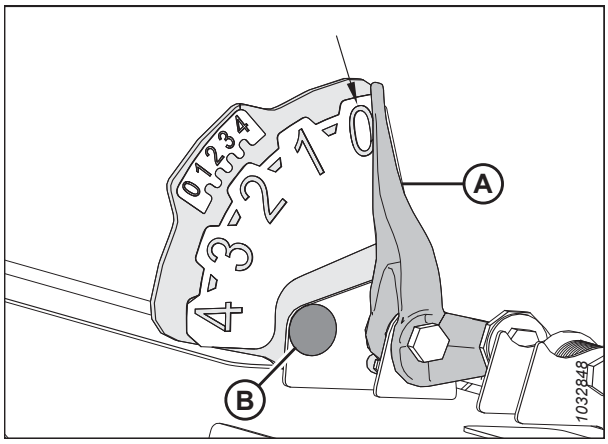


Figura 3.358: Indicator de flotare stânga

NOTĂ:

Asigurați un interstițiu minim de 2–3 mm (1/8 țoli) (A) între cadru și partea din spate a manetei pârghiei cotite.

NOTĂ:

Verificați flotarea după ce ați aliniat hederul. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.

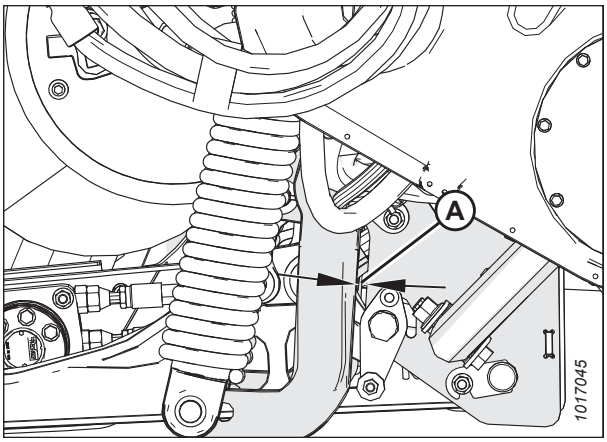


Figura 3.359: Pârghia cotită

3.12 Desfundarea barei port-degete

Urmați această procedură în cazul în care o obstrucție împiedică bara port-degete să funcționeze corect.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

IMPORTANT:

Coborârea unui rabator rotativ pe o bară port-degete înfundată va deteriora componentele rabatorului.

Pentru a desfunda bara port-degete, inversați sensul carcasei alimentatorului combinei. Dacă bara port-degete este în continuare înfundată, procedați după cum urmează:

1. Opriți deplasarea înainte a utilajului și decuplați transmisiile hederului.
2. Ridicați hederul pentru a preveni umplerea acestuia cu murdărie și cuplați ambreiajul transmisiei hederului.
3. Dacă **NU** se desfundă, decuplați ambreiajul transmisiei hederului și ridicați complet hederul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
6. Curățați manual bara port-degete.

3.13 Desfundarea transportorului cu bandă de alimentare al modulului de flotare

Uneori, cultura rămâne blocată între transportorul cu bandă de alimentare și platforma de alimentare. Urmați această procedură pentru a îndepărta în siguranță orice obstrucție din transportorul cu bandă de alimentare al modulului de flotare.

1. Opriți deplasarea înainte a utilajului și decuplați transmisiile hederului.
2. Ridicați ușor hederul de pe sol și ridicați rabatorul.
3. Inversați alimentarea combinei în conformitate cu specificațiile producătorului (alimentarea inversă variază în funcție de diferitele modele de combine).
4. Coborâți la 0 turația transportorului cu bandă lateral.
5. Cuplați transmisia hederului.
6. Măriți încet turația transportorului cu bandă lateral până la setarea anterioară, după eliminarea blocajului.

3.14 Transport

Există două moduri de a transporta hederul: atașat la o combină și tractat în spatele unei combine sau al unui tractor agricol.

Pentru mai multe informații, consultați

- *3.14.1 Transportarea hederului pe combină, pagina 248*
- *3.14.2 Remorcarea, pagina 248*

3.14.1 Transportarea hederului pe combină

În condiții de vizibilitate bună, puteți transporta hederul în timp ce este atașat la o combină.

AVERTISMENT

NU conduceți combina cu hederul atașat pe o șosea sau autostradă pe timp de noapte sau în condiții care reduc vizibilitatea, cum ar fi ceața sau ploaia. Este posibil ca lățimea hederului să nu fie evidentă în aceste condiții.

ATENȚIE

- **Înainte de a transporta pe șosele, verificați legile locale pentru reglementările privind lățimea și cerințele de iluminare sau de marcare.**
- **Urmați toate procedurile recomandate în manualul de utilizare al combinei pentru transportare, remorcare etc.**
- **Decuplați ambreiajul transmisiei hederului atunci când vă deplasați spre și dinspre câmp.**
- **Înainte de a conduce pe o șosea, asigurați-vă că lămpile intermitente de culoarea chihlimbarului, lămpile roșii din spate și lămpile frontale sunt curate și funcționează corect. Pivotați lămpile de culoarea chihlimbarului pentru o vizibilitate cât mai bună pentru traficul care se apropie. Utilizați întotdeauna lămpile atunci când circulați pe șosele, pentru a avertiza în mod corespunzător celelalte vehicule.**
- **NU utilizați lămpile de câmp pe șosele, acestea îi pot deruta pe ceilalți șoferi.**
- **Înainte de a conduce pe o șosea, curățați indicatoarele de vehicul cu deplasare lentă și elementele reflectorizante, reglați oglinzile retrovizoare și curățați geamurile.**
- **Coborâți complet rabatorul și ridicați hederul dacă nu transportați pe dealuri.**
- **Mențineți o vizibilitate adecvată și fiți atent la obstacolele de pe marginea drumului, la traficul care vine din sens opus și la poduri.**
- **Când coborâți o pantă, reduceți viteza și mențineți hederul la o înălțime minimă pentru a asigura o stabilitate maximă în cazul în care impulsul de înaintare este oprit din orice motiv. Ridicați complet hederul la baza pantei pentru a evita contactul cu solul.**
- **Deplasați-vă la viteze sigure pentru a asigura controlul și stabilitatea completă a utilajului în orice moment.**

3.14.2 Remorcarea

Hederele cu opțiunea de transport EasyMove™ pot fi remorcate în spatele unei combine sau al unui tractor agricol, până la o viteză maximă de 32 km/h (20 mph).

Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al vehiculului de tractare.

Atașarea hederului la vehiculul de remorcare

Hederul poate fi tractat în diferite locații folosind vehiculul de tractare. Respectați următoarele instrucțiuni pentru a preveni pierderea controlului care poate duce la vătămări corporale și/sau la deteriorarea utilajului.

ATENȚIE

Respectați următoarele instrucțiuni privind transportul la viteză redusă pentru a preveni pierderea controlului care poate duce la vătămări corporale și/sau la deteriorarea utilajului:

- **Greutatea vehiculului de remorcare trebuie să depășească greutatea hederului pentru a asigura un control și o performanță de frânare adecvate.**
- **NU remorcați cu niciun vehicul care poate circula pe autostradă. Utilizați numai un tractor agricol, o combină agricolă sau o secerătoare MacDon configurată corespunzător.**
- **Asigurați-vă că rabatorul este complet coborât și așezat pe brațele de susținere pentru a crește stabilitatea hederului în timpul transportului. În cazul hederelor cu opțiune față-spate hidraulică a rabatorului, nu conectați niciodată cuplajele față-spate unul la celălalt, altfel circuitul va fi complet, iar rabatorul ar putea să se deplaseze înainte în timpul transportului.**
- **Verificați dacă toate știfturile sunt fixate în mod corespunzător în poziția de transport la suporturile roților, la suportul barei port-degete și la cuplaj.**
- **Verificați starea și presiunea pneurilor înainte de transport.**
- **Conectați cuplajul la vehiculul de remorcare utilizând un știft de cuplaj adecvat, cu un știft de blocare cu arc sau un alt element de fixare adecvat.**
- **Atașați lanțul de siguranță al cuplajului la vehiculul de remorcare. Reglați lungimea lanțului de siguranță astfel încât să ofere doar un joc suficient pentru a permite întoarcerea.**
- **Conectați cablajul cu fișă cu șapte poli al hederului la priza corespunzătoare de pe vehiculul de remorcare. (Priza cu șapte poli este disponibilă de la departamentul de piese al distribuitorului MacDon.)**
- **Asigurați-vă că luminile funcționează corect și curățați indicatorul de vehicul cu deplasare lentă și alte elemente reflectorizante. Utilizați luminile de avertizare intermitente, cu excepția cazului în care acest lucru este interzis prin lege.**

Măsuri de precauție pentru tractarea hederului

Examinați această listă de măsuri de precauție înainte de a atașa și de a tracta un heder în spatele unei combine sau al unui tractor agricol.

ATENȚIE

Respectați următoarele instrucțiuni privind transportul la viteză redusă pentru a preveni pierderea controlului care poate duce la vătămări corporale și/sau la deteriorarea utilajului:

- **NU depășiți viteza de 32 km/h (20 mph).**
- **Reduceți viteza de transport la mai puțin de 8 km/h (5 mph) în condiții de drum alunecos sau accidentat.**
- **Efectuați virajele doar la viteze foarte mici (8 km/h [5 mph] sau mai puțin), deoarece stabilitatea hederului este redusă în timpul virajelor. NU accelerați atunci când efectuați sau ieșiți dintr-un viraj.**
- **Respectați toate regulile de circulație rutieră din zona dvs. atunci când transportați pe drumurile publice. Utilizați luminile intermitente de culoarea chihlimbarului, cu excepția cazului în care acest lucru este interzis prin lege.**

3.14.3 Conversia de la poziția de transport la poziția de teren (opțiune)

În cazul în care a fost tractat la o nouă locație, hederul trebuie să fie readus în poziția pentru teren.

Mutarea roții exterioare din stânga din poziția de transport în poziția de lucru – Opțiunea ContourMax™

Roata exterioară stângă trebuie să fie readusă în poziția de lucru după ce a fost în poziția de transport.

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a hederului ridicat, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder. Dacă utilizați un dispozitiv de ridicare pentru a susține hederul, asigurați-vă că hederul este bine fixat înainte de a continua.

1. Porniți motorul.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului sau sprijiniți hederul pe blocuri pe un teren plan. Dacă utilizați blocuri pentru a susține hederul, asigurați-vă că acesta se află la o înălțime de aproximativ 914 mm (36 țoli) deasupra solului.
5. Scoateți șplintul (A).
6. Scoateți știftul de blocare (B).
7. Glisați ansamblul roții (C) afară din suportul de depozitare (D).

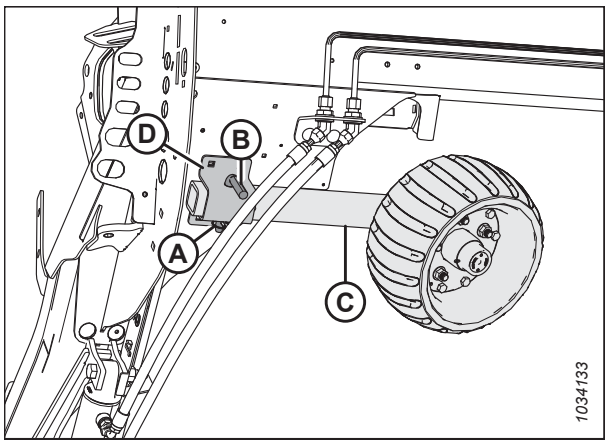


Figura 3.360: Ansamblu roată stânga

8. Cu roata orientată spre interior, aliniați ansamblul roții (C) cu ansamblul izolator și glisați-l spre partea din față a hederului, până când orificiile pentru știfturi se aliniază.
9. Montați știftul de blocare (B).
10. Montați șplintul (A).

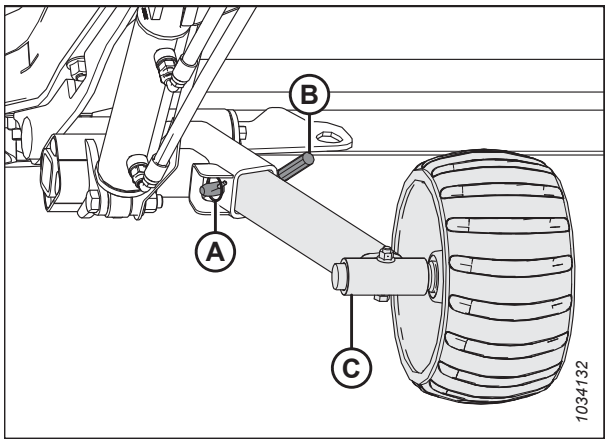


Figura 3.361: Ansamblu roată stânga

Demontarea barei de remorcare

Scoateți bara de remorcare din locația de transport atunci când comutați de la poziția de transport.

1. Blocați pneurile hederului cu ajutorul calelor de roată (A) pentru a preveni deplasarea hederului.



Figura 3.362: Blocarea pneurilor

2. Deconectați conectorul electric (A) și lanțul de siguranță (B) de la vehiculul de remorcare și depozitați-le așa cum este ilustrat.
3. În cazul în care se demontează o bară de remorcare cu extensie, treceți la pasul *4, pagina 251*. În cazul în care se demontează o bară de remorcare fără extensie, treceți la pasul *16, pagina 253*.

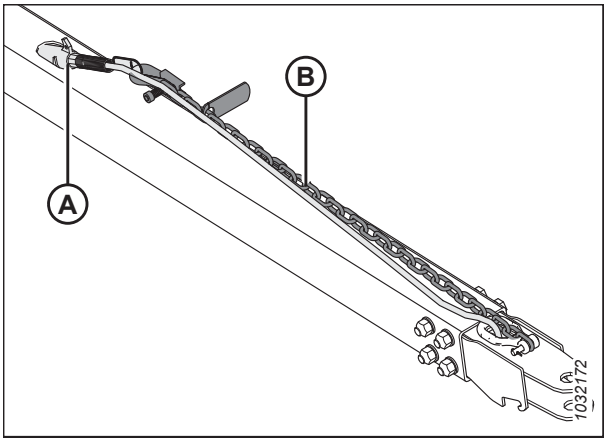


Figura 3.363: Ansamblul barei de remorcare

Demontarea barei de remorcare montate cu o extensie:

4. Deconectați cablajul barei de remorcare (A) de la cablajul extensiei (B).
5. Scoateți șplintul (C) din siguranță.

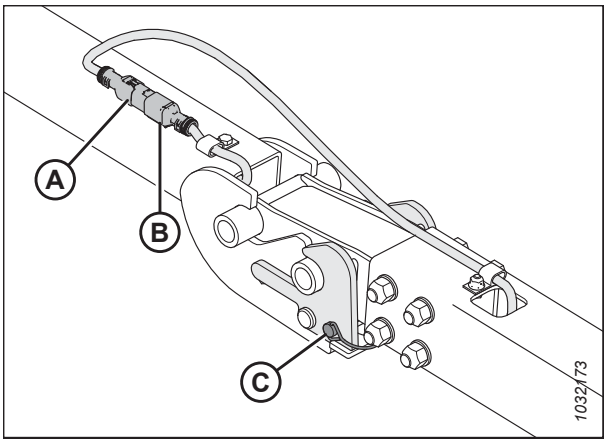


Figura 3.364: Cablajul barei de remorcare/extensiei

6. Fixați cablajul de remorcare (A) în locul de depozitare.
7. Ridicați pe cuplajul din apropierea conexiunii cu siguranța pentru a elimina greutatea de pe siguranță. În timp ce ridicați, trageți în sus de mânerul siguranței (B) pentru a elibera urechea barei de remorcare, apoi coborâți încet ansamblul la sol.
8. Ridicați capătul barei de remorcare (C) și trageți afară din extensie (D).

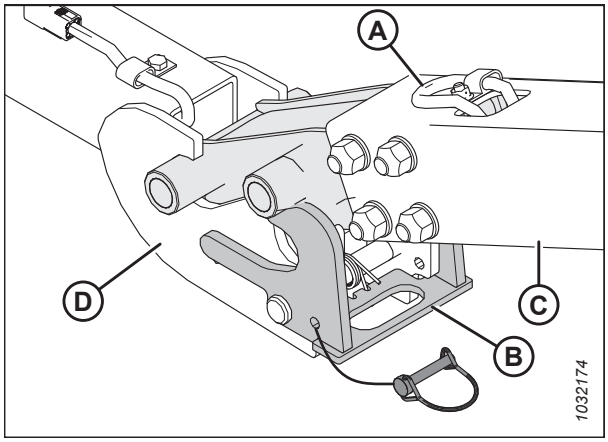


Figura 3.365: Bara de remorcare/articulația de extensie

9. Deconectați cablajul electric al extensiei barei de remorcare (A) de la cablajul pivotului de transport din stânga (B).

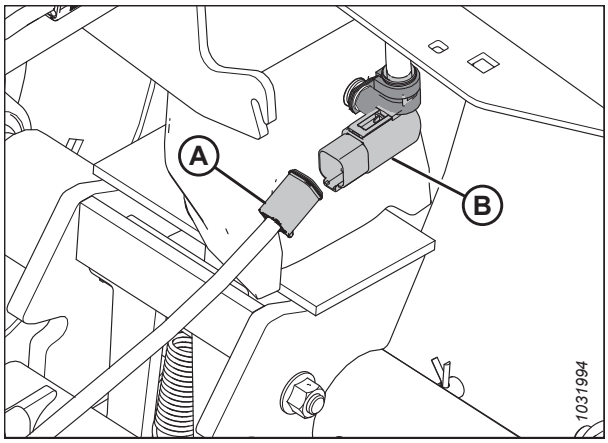


Figura 3.366: Conexiunea electrică a barei de remorcare

10. Scoateți șplintul (A) din pivotul de transport (B).
11. Împingeți siguranța (C) pentru a elibera extensia (D).

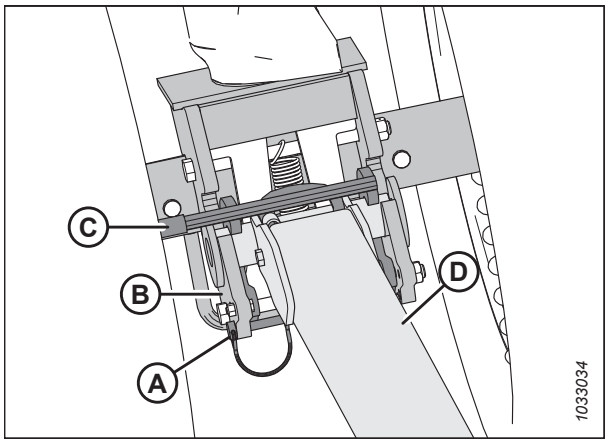


Figura 3.367: Extensia barei de remorcare și pivotul de transport

12. Ridicați extensia (A) și îndepărtați-o de pivotul de transport (B).

13. Fixați cablajul extensiei (C) în interiorul tubului extensiei barei de remorcare (A).

14. Remontați știftul în pivotul de transport din stânga pentru a-l păstra în siguranță.

15. Pentru depozitarea barei de remorcare, consultați *Depozitarea barei de remorcare, pagina 254*.

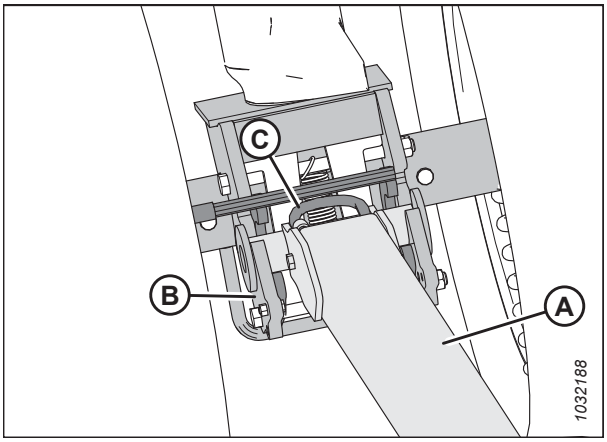


Figura 3.368: Siguranță decuplată de la extensie

Demontarea barei de remorcare montate fără extensie:

16. Deconectați cablajul electric al extensiei barei de remorcare (A) de la cablajul pivotului de transport din stânga (B).

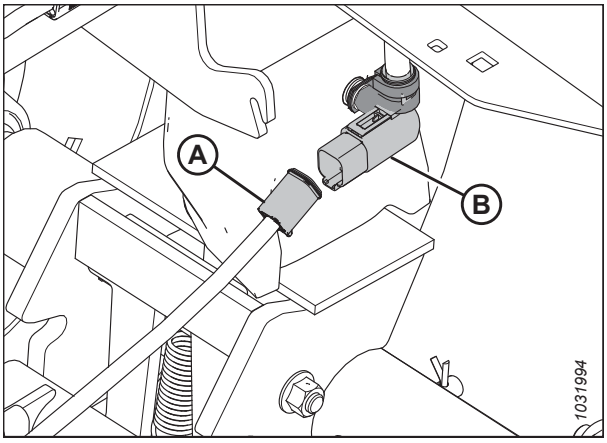


Figura 3.369: Conexiunea electrică a barei de remorcare

17. Scoateți șplintul (A), apoi împingeți siguranța (B) pentru a elibera bara de remorcare.

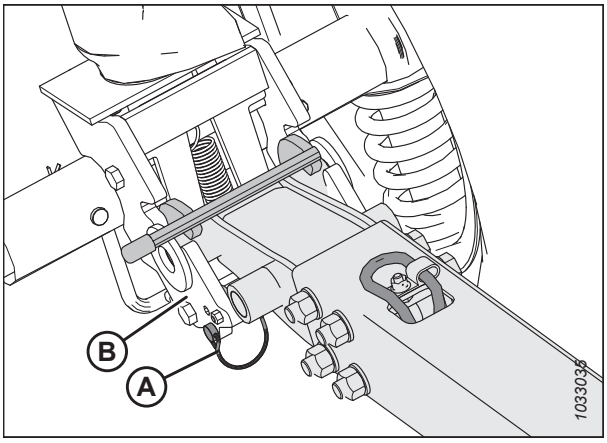


Figura 3.370: Bara de remorcare și pivotul de transport din stânga

18. Ridicați bara de remorcare (A) și îndepărtați-o de pivotul de transport (B).
19. Remontați știftul în pivotul de transport din stânga pentru a-l păstra în siguranță.
20. Pentru depozitarea barei de remorcare, consultați *Depozitarea barei de remorcare, pagina 254*.

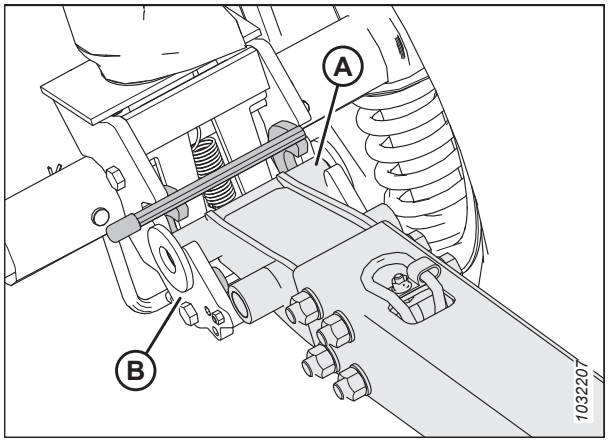


Figura 3.371: Bara de remorcare și pivotul de transport din stânga

Depozitarea barei de remorcare

Depozitați bara de remorcare în tubul din spate atunci când nu o utilizați.

Extensia barei de remorcare

1. Introduceți capătul cu tub (B) al extensiei barei de remorcare (A) pe știftul (C).
2. Rotiți extensia barei de remorcare spre suport (D).

   NOTĂ:

   Pentru a preveni desprinderea extensiei barei de remorcare, asigurați-vă că bara de extensie se cuplează în canelura din suport (E).

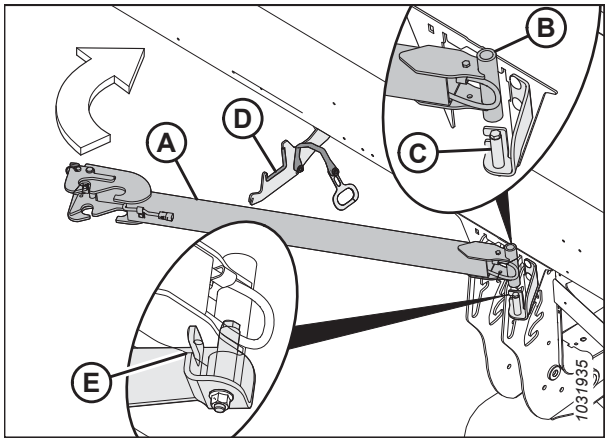


Figura 3.372: Depozitarea extensiei barei de remorcare

3. Fixați extensia barei de remorcare prin agățarea mânerului curelei (A) în crestătura din suport (B).

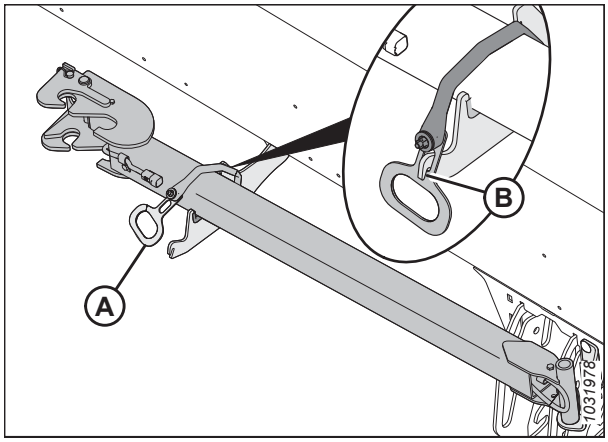


Figura 3.373: Depozitarea extensiei barei de remorcare

Bara de remorcare

4. Deschideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

5. Cu lanțul de remorcare și cablajul (A) orientate în sus, introduceți capătul cuplajului (B) barei de remorcare în tubul posterior din stânga.

   IMPORTANT:

   Scutul terminal al hederului a fost eliminat din ilustrație pentru mai multă claritate.

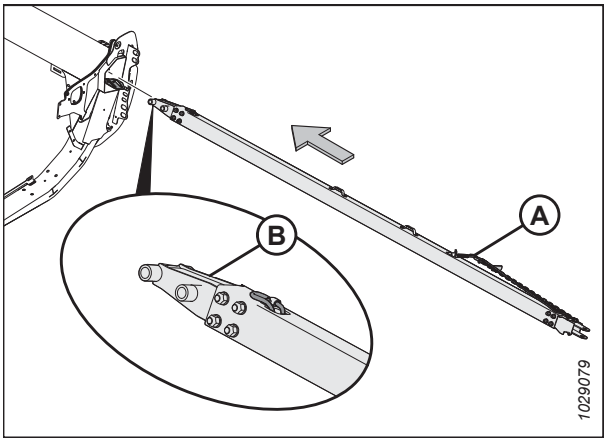


Figura 3.374: Capătul cuplajului

6. Glisați bara de remorcare în interiorul tubului posterior până când cârligele (A) se prind în fantele cornierului de susținere (B).

7. Închideți scutul terminal al hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

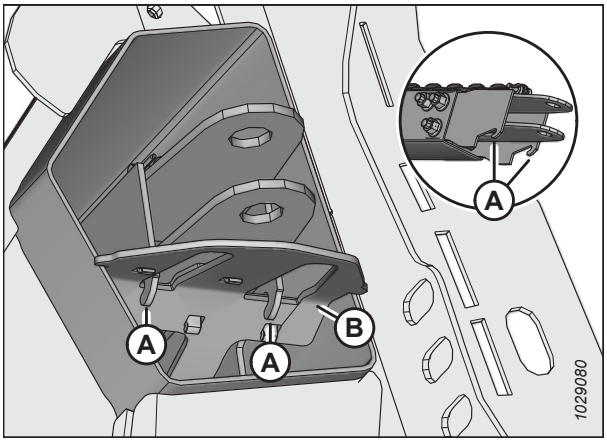


Figura 3.375: Cârlige de reținere ale capătului cu toartă

Mutarea roților din față (stânga) în poziția de teren

Această procedură explică cum se deplasează roțile în cea mai înaltă poziție de depozitare, dar este posibil să doriți să utilizați o poziție mai joasă, acest lucru depinzând de preferința dvs. ca roțile să susțină sau nu hederul în timpul operațiunilor pe teren. Această procedură presupune că bara de remorcare a fost demontată.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul.

2. Ridicați hederul până când roțile de transport se află la o distanță de 51–102 mm (2–4 in) față de sol.

3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

5. Rotiți ansamblul roților de transport stânga (A) la 90° în direcția indicată.

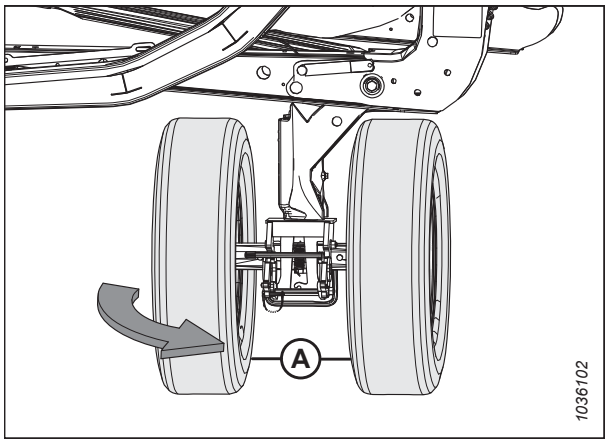


Figura 3.376: Roțile de transport din stânga în modul de transport

6. Scoateți șplintul (A). Trageți mânerul (B) pentru a cupla siguranța (C) – acest lucru va împiedica rotirea ansamblului roților de transport.

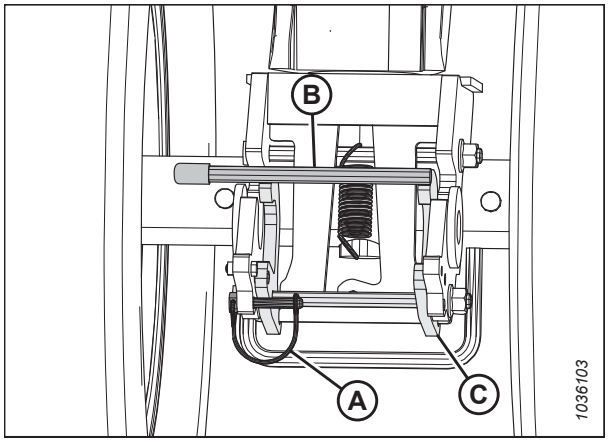


Figura 3.377: Roți de transport stânga – siguranță de blocare a rotirii decuplată

7. Fixați siguranța (B) cu șplintul (A).

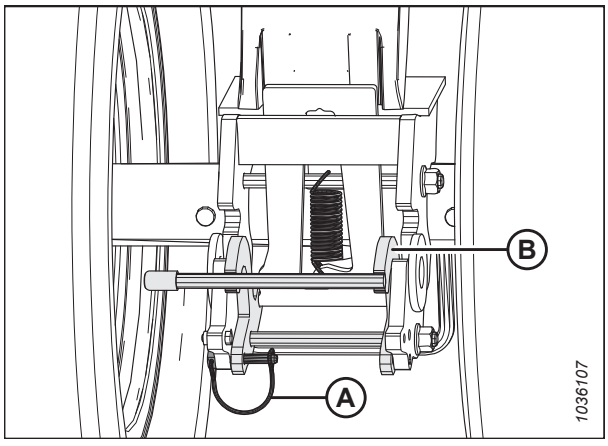


Figura 3.378: Roți de transport stânga – siguranță de blocare a rotirii cuplată

8. Pentru a debloca pivotul, utilizați piciorul pentru a aplica presiune asupra bolțului (B) în timp ce împingeți mânerul (A) în jos.

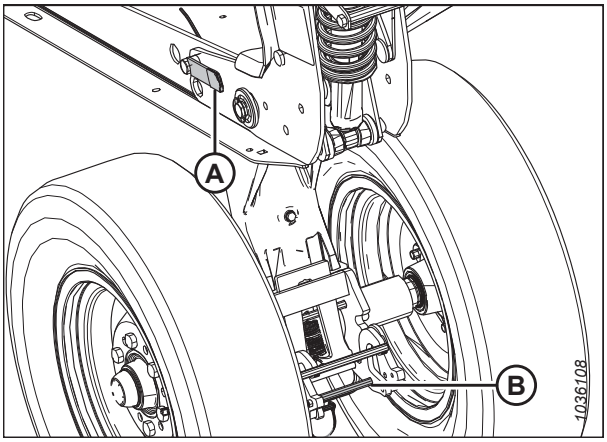


Figura 3.379: Roți de transport stânga – pivot eliberat

9. Ridicați mânerul (A) în timp ce trageți înapoi mânerul (B) pentru a ridica ansamblul roților din stânga în cea mai înaltă poziție de depozitare.

   NOTĂ:

   Unele piese au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

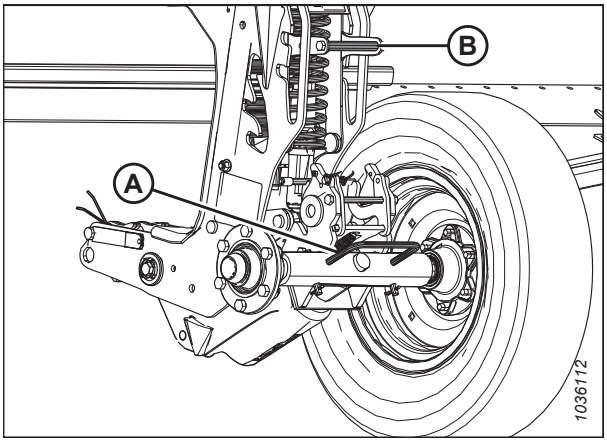


Figura 3.380: Roți de transport stânga în cea mai înaltă poziție de depozitare

10. Asigurați-vă că știftul (A) este vizibil în cea mai înaltă poziție de depozitare pe placa (B).

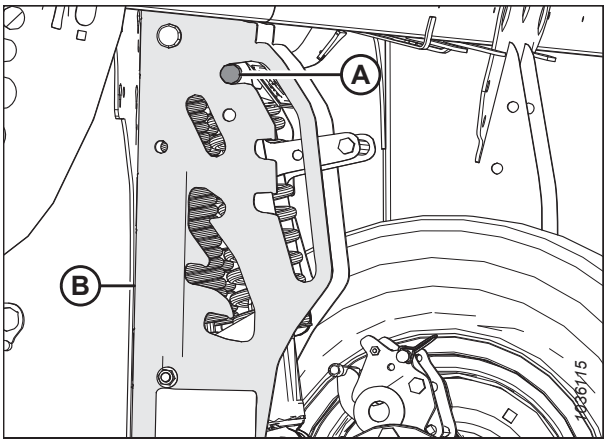


Figura 3.381: Știftul pivotului roților de transport stânga în poziția cea mai înaltă de depozitare

Mutarea roților din spate (dreapta) în poziția de teren

Roțile de transport din spate (dreapta) pot fi convertite din poziția de transport în cea de teren (depozitare) cu câțiva pași simpli.

Această procedură demonstrează cum se deplasează roțile în cea mai înaltă poziție de depozitare, dar este posibil să doriți să utilizați o poziție mai joasă, acest lucru depinzând de preferința dvs. ca roțile să susțină sau nu hederul în timpul operațiunilor pe teren.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

1. Porniți motorul.
2. Ridicați hederul până când roțile de transport se află la o distanță de 51–102 mm (2–4 in) față de sol.

   NOTĂ:

   Ridicați hederul la o înălțime suficientă pentru a putea cupla dispozitivele de siguranță ale cilindrilor – va trebui să lucrați sub heder pentru a finaliza această procedură.

   NOTĂ:

   În cazul în care, pentru a activa dispozitivele de siguranță, este necesar să ridicați hederul la o înălțime la care nu este convenabil să lucrați, utilizați blocuri pentru a susține hederul, astfel încât roțile de transport să fie la o distanță de 51–102 mm (2–4 in) față de sol.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
5. Pe osia de transport din dreapta, scoateți șplintul (A) de pe siguranța osiei de transport din dreapta.
6. Sprijiniți osia de transport din dreapta cu ajutorul mânerului roții (B), apoi împingeți mânerul (C) pentru a elibera osia de transport din dreapta de pe cadrul hederului.
7. Coborâți osia de transport din dreapta pe sol cu ajutorul mânerului roții (B).
8. Remontați șplintul (A) în siguranță.

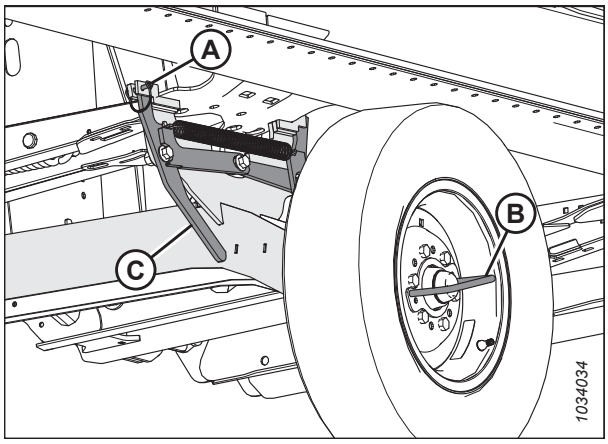


Figura 3.382: Osia de transport dreapta fixată în poziția de transport

9. Ridicați și rotiți osia de transport din dreapta (A) în direcția indicată, utilizând mânerul roții.

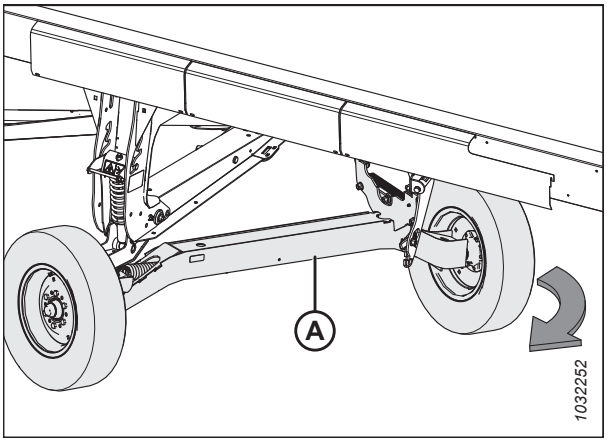


Figura 3.383: Rotirea osiei de transport din dreapta

10. Cu ajutorul mânerului roții (A), ridicați și poziționați osia de transport din dreapta (B) pe suportul de câmp (C) pentru a cupla siguranța.

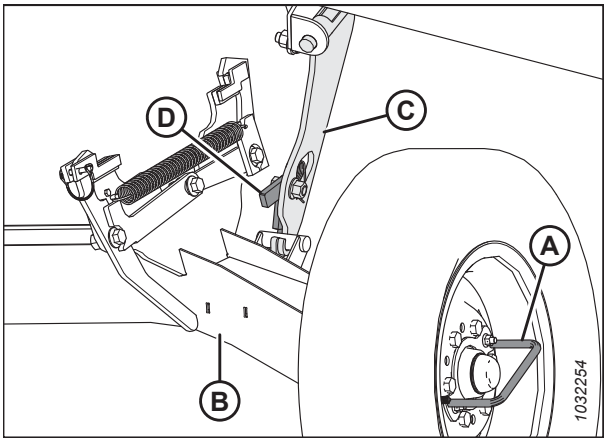


Figura 3.384: Osia de transport din dreapta fixată în poziția de teren

11. Trageți mânerul de reglare a înălțimii de transport (A) și ridicați mânerul pivotului osiei (B) pentru a muta osia în cea mai înaltă poziție de depozitare. Asigurați-vă că știftul (C) este vizibil în cea mai înaltă poziție de depozitare, așa cum este ilustrat.
12. Reglați poziția saboților glisanți la piciorul de transport drept pentru a se potrivi cu ceilalți saboți glisanți. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea saboților glisanți interiori, pagina 132*.

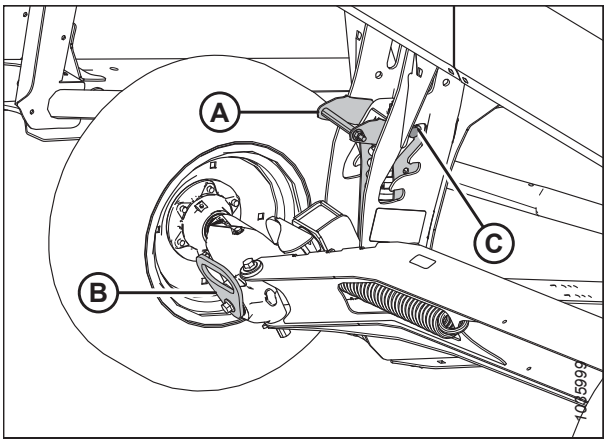


Figura 3.385: Roțile de transport din dreapta în cea mai înaltă poziție de depozitare

3.14.4 Conversia de poziția de câmp la poziția de transport (opțiune)

În cazul în care a fost tractat la o nouă locație, hederul trebuie să fie readus în poziția pentru transport.

Mutarea roții exterioare din stânga din poziția de lucru în poziția de transport

Roata exterioară din stânga trebuie să fie mutată în poziția de transport înainte ca hederul să poată fi remorcat.

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a hederului ridicat, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder. Dacă utilizați un dispozitiv de ridicare pentru a susține hederul, asigurați-vă că hederul este bine fixat înainte de a continua.

1. Porniți motorul.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului sau sprijiniți hederul pe blocuri pe un teren plan. Dacă utilizați blocuri pentru a susține hederul, asigurați-vă că acesta se află la o înălțime de aproximativ 914 mm (36 țoli) deasupra solului.
5. Scoateți șplintul (A).
6. Scoateți știfturile de blocare (B).
7. Glisați ansamblul roții din stânga (C) spre partea din spate a hederului.

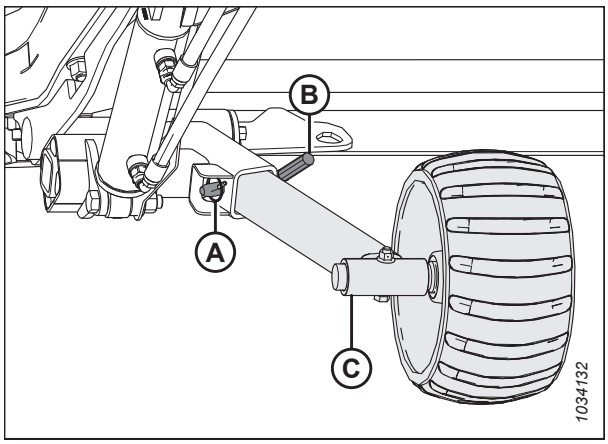


Figura 3.386: Ansamblu roată stânga

8. Cu roata orientată spre exterior, glisați ansamblul roții din stânga (C) în suportul de depozitare (D).
9. Montați știftul de blocare (B).
10. Montați șplintul (A).

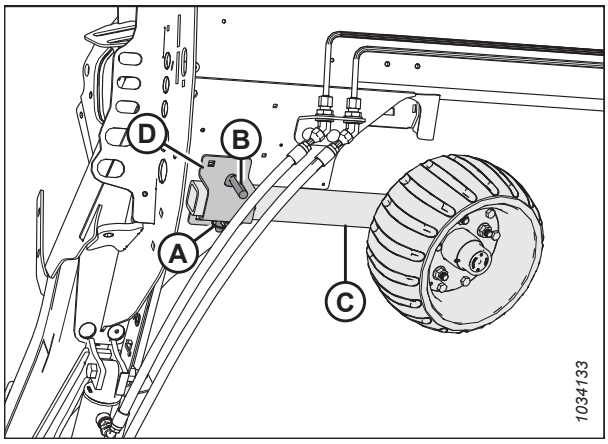


Figura 3.387: Ansamblu roată stânga

Mutarea roților din față (stânga) în poziția de transport

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

ATENȚIE

Nu vă apropiați de roți și eliberați cu grijă articulația; roțile vor cădea brusc odată ce mecanismul este eliberat.

1. Porniți motorul.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului sau sprijiniți hederul pe blocuri pe un teren plan. Dacă utilizați blocuri pentru a susține hederul, asigurați-vă că acesta se află la o înălțime de aproximativ 914 mm (36 țoli) deasupra solului.
5. Reglați înălțimea roții de reglare în poziția de transport (cea mai joasă fantă). Trageți mânerul de suspensie (A) spre exterior și împingeți în jos mânerul pivotului osiei (B) până când se ajunge la poziția de transport.

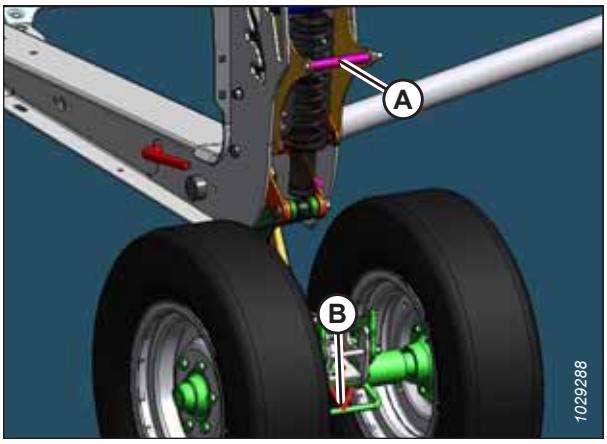


Figura 3.388: Roată de reglare

6. Fixați pivotul de transport din stânga împingând mânerul pivotului (A) înainte până când se cuplează siguranța.
7. Trageți înapoi de mânerul pivotului pentru a verifica dacă siguranța este complet cuplată.

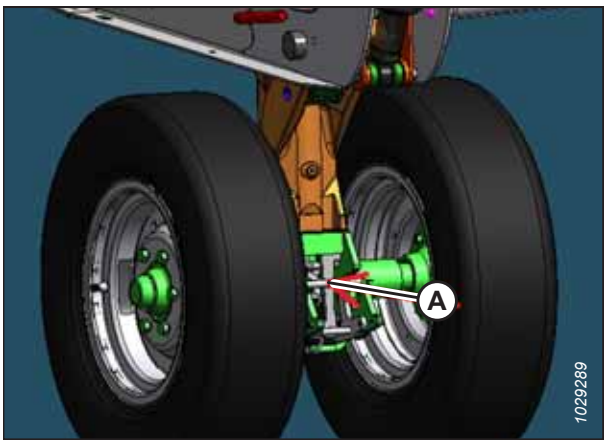


Figura 3.389: Roată de reglare

8. Scoateți știftul (A) care fixează siguranța.
9. Împingeți mânerul pivotului (B) în sus pentru a debloca ansamblul roții.

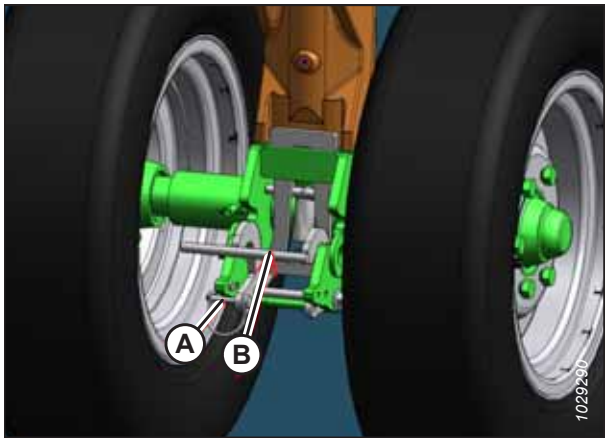


Figura 3.390: Roată de reglare

10. Rotiți ansamblul roților din față spre dreapta, la 90°.

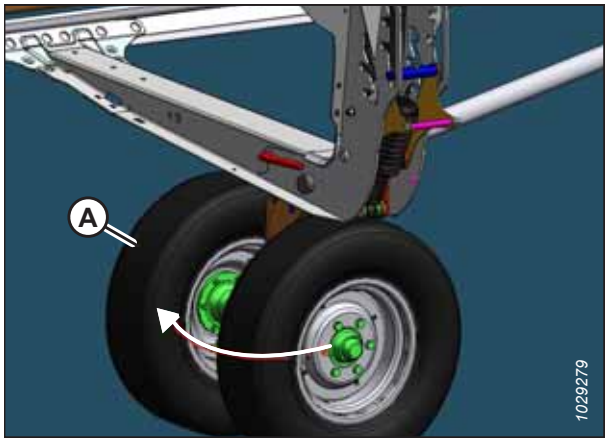


Figura 3.391: Roată de reglare

Mutarea roților din spate (dreapta) în poziția de transport

Atunci când se remorchează hederul, acesta trebuie să fie convertit în poziția de transport.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

ATENȚIE

Nu vă apropiați de roți și eliberați cu grijă articulația; roțile vor cădea brusc odată ce mecanismul este eliberat.

1. Ridicați complet sabotul glisant la axa de transport din dreapta. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea saboților glisanți interiori, pagina 132*.

2. Reglați înălțimea roții de reglare în poziția de transport (cea mai joasă fantă) după cum urmează:
   - Dacă se află în fanta de sus, împingeți mânerul (A) pentru a elibera.
   - Dacă se află în fanta mediană, trageți de mâner (A) pentru a elibera.

3. Trageți mânerul de suspensie (A) spre exterior și împingeți în jos mânerul pivotului osiei (B).

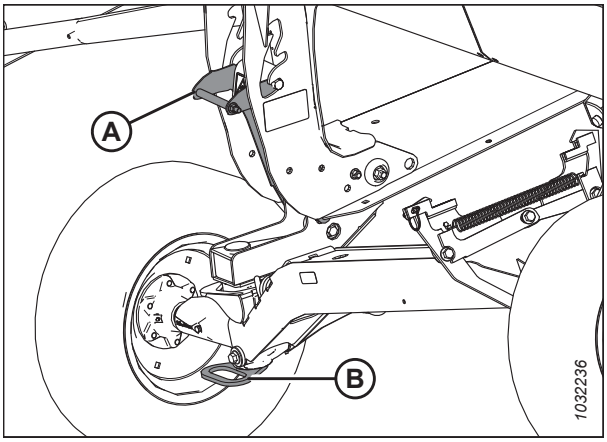


Figura 3.392: Roți de reglare

4. Împingeți în jos siguranța (A) de la suportul din dreapta (B) pentru a debloca.

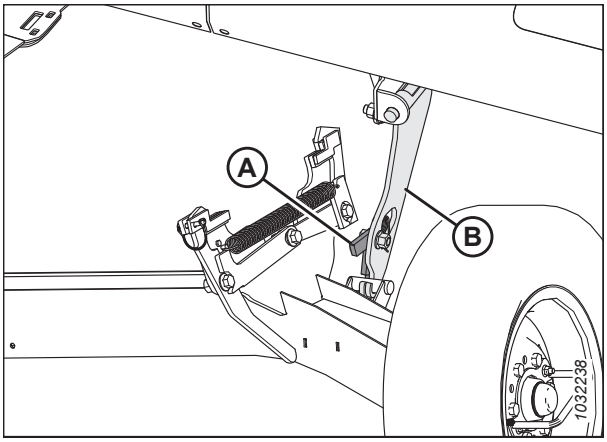


Figura 3.393: Suport pentru teren dreapta

5. Ridicați mânerul roții (A) pentru a scoate osia de transport din dreapta (B) de pe suportul de teren din dreapta (C), apoi coborâți osia de transport din dreapta la sol.

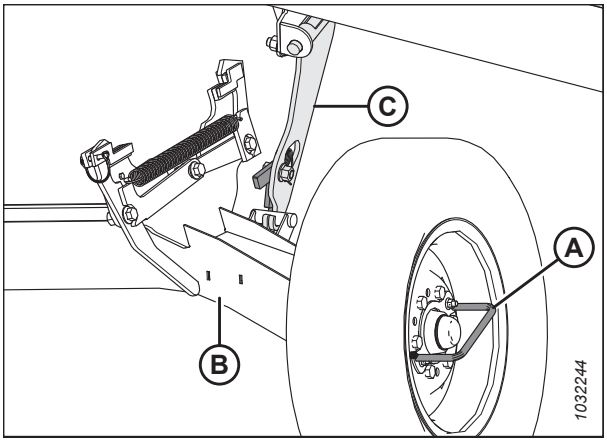


Figura 3.394: Suport pentru teren dreapta

6. Utilizați mânerul roții și rotiți osia de transport din dreapta (A) sub cadrul hederului.

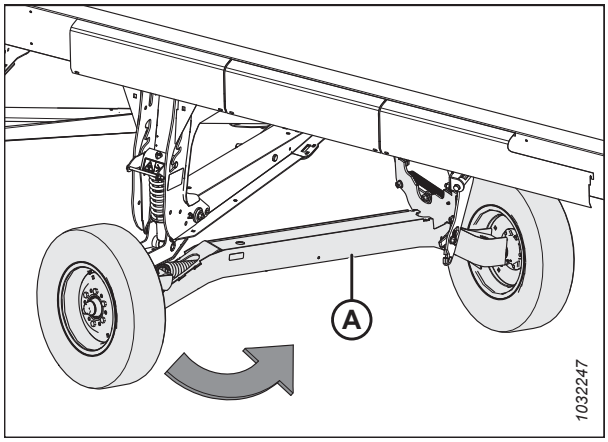


Figura 3.395: Osie de transport dreapta

7. Îndepărtați știftul de fixare (A) de pe dispozitivul de blocare a osiei de transport din dreapta.
8. Ridicați osia de transport din dreapta cu mânerul roții (B) până când se cuplează siguranța.
9. Împingeți în jos mânerul roții (B) pentru a verifica dacă siguranța este cuplată.
10. Fixați siguranța remontând știftul de fixare (A).

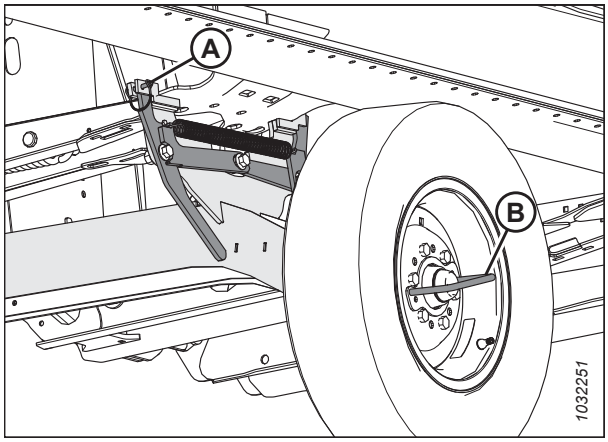


Figura 3.396: Osie de transport dreapta

Scoaterea barei de remorcare din locul de depozitare

Scoateți bara de remorcare din locul de depozitare în tubul din spate atunci când comutați la poziția de transport.

Extensia barei de remorcare

1. Îndepărtați cureaua (A) de pe suport (B) pentru a elibera extensia barei de remorcare (C).
2. Rotiți extensia barei de remorcare pentru a o debloca de pe știft (D).
3. Ridicați extensia barei de remorcare (C) îndepărtând-o de pe știftul (D).

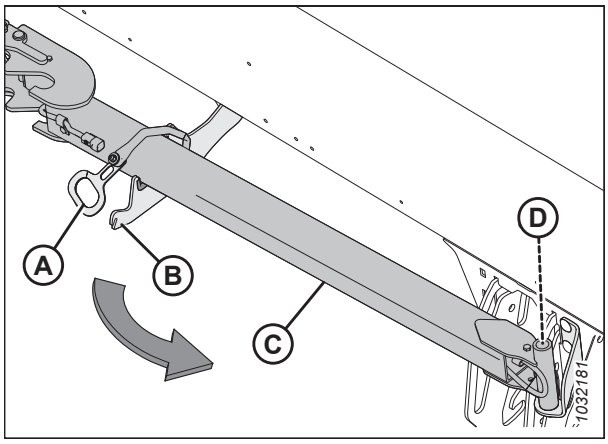


Figura 3.397: Extensia barei de remorcare în locul de depozitare

Bara de remorcare

4. Deschideți scutul terminal din stânga. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

5. Trageți bara de remorcare spre față până când se oprește. Ridicați bara de remorcare pentru a elibera opritorul cu ureche (C) și cârligul (A) din cornierul de susținere (B), apoi scoateți-o din tub.

   NOTĂ:

   Tubul posterior este prezentat transparent în ilustrația din dreapta.

6. Glisați bara de remorcare afară din tubul din spate al hederului.

   NOTĂ:

   Aveți grijă să evitați contactul cu furtunurile și liniile hidraulice sau electrice din apropiere.

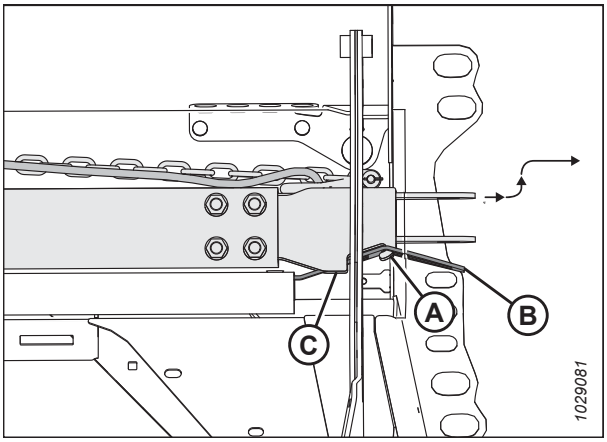


Figura 3.398: Bara de remorcare în locul de depozitare

Atașarea barei de remorcare

Bara de remorcare este formată din două secțiuni care facilitează depozitarea și manipularea.

1. Blocați pneurile hederului cu ajutorul calelor de roată (A) pentru a preveni deplasarea hederului.

2. Scoateți bara de remorcare din locul de depozitare. Pentru instrucțiuni, consultați *Scoaterea barei de remorcare din locul de depozitare, pagina 264*.

3. Dacă instalați o bară de remorcare și o extensie, treceți la pasul *4, pagina 266*. Dacă instalați numai bara de remorcare, treceți la pasul *18, pagina 267*.



Figura 3.399: Blocarea pneurilor

Instalarea barei de remorcare și a extensiei:

4. Scoateți șplintul (A) din pivotul de transport din stânga (B).
5. Împingeți extensia (D) în urechile pivotului de transport din stânga până când se cuplează siguranța (C).
6. Remontați șplintul (A) pe pivotul de transport pentru a fixa extensia.
7. Extrageți capătul cablajului de extensie (E) din interiorul tubului de extensie.

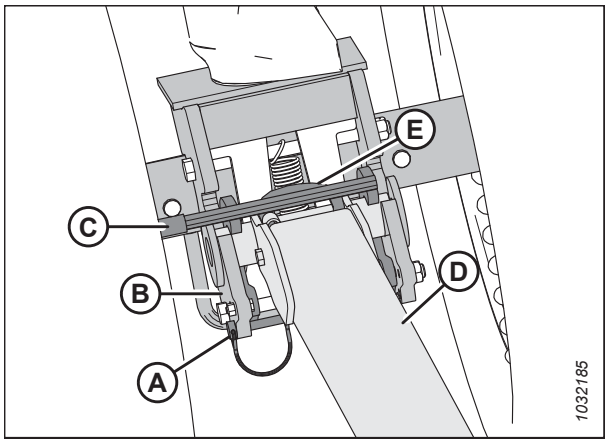


Figura 3.400: Extensia barei de remorcare spre pivotul de transport din stânga

8. Conectați cablajul extensiei (A) la cablajul pivotului de transport din stânga (B).

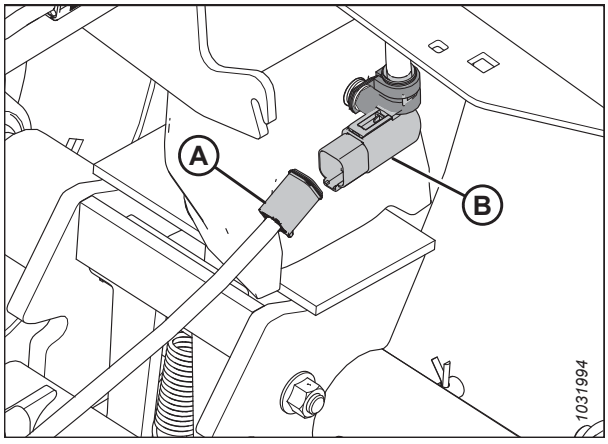


Figura 3.401: Conexiunea electrică a barei de remorcare

9. Scoateți șplintul (E) din siguranță (B).
10. Poziționați capătul barei de remorcare (C) pe urechile extensiei, apoi coborâți bara de remorcare la sol.
11. Ridicați extensia (D) pentru ca siguranța (B) să se cupleze la bara de remorcare (C).
12. Extrageți capătul cablajului barei de remorcare (A) din locul de depozitare.

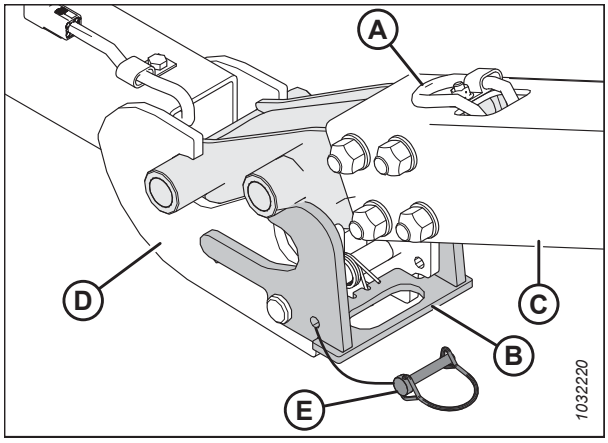


Figura 3.402: Bara de remorcare la extensie

13. Conectați cablajul barei de remorcare (A) la cablajul extensiei (B).
14. Remontați șplintul (C) pe siguranță pentru a fixa bara de remorcare.

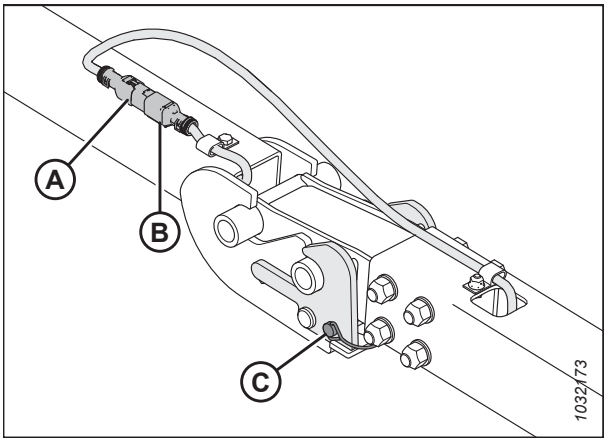


Figura 3.403: Cablajul barei de remorcare/extensiei

15. Extrageți cablajul barei de remorcare (A) și lanțul de siguranță (B) din locul de depozitare.
16. Conectați cablajul barei de remorcare la vehicul și fixați lanțul de siguranță de la bara de remorcare la vehiculul de remorcare.
17. Porniți luminile intermitente în 4 direcții ale vehiculului de tractare și verificați dacă toate luminile de pe heder funcționează.

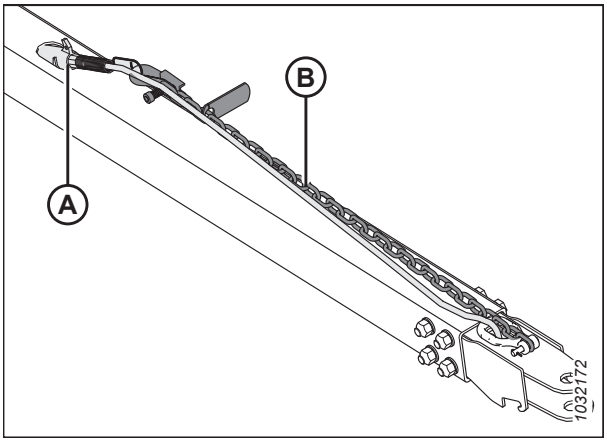


Figura 3.404: Cablajul barei de remorcare

Montarea numai a barei de remorcare:

18. Scoateți șplintul (A) din pivotul de transport din stânga (B).
19. Împingeți bara de remorcare (C) în urechile pivotului de transport din stânga până când se cuplează siguranța (D).
20. Remontați șplintul (A) pe pivotul de transport pentru a fixa bara de remorcare.
21. Extrageți capătul cablajului barei de remorcare (E).

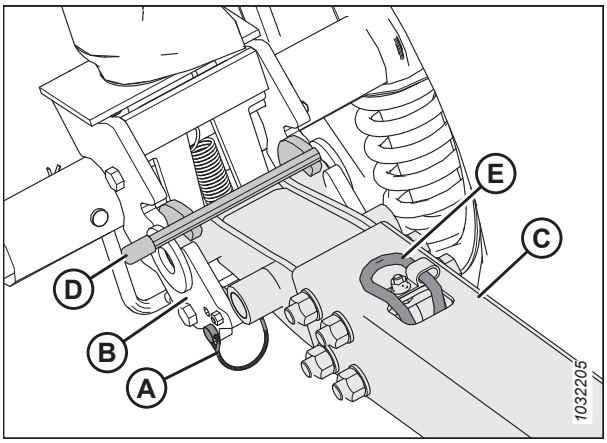


Figura 3.405: Bara de remorcare și pivotul de transport din stânga

22. Conectați cablajul extensiei (A) la cablajul pivotului de transport din stânga (B).

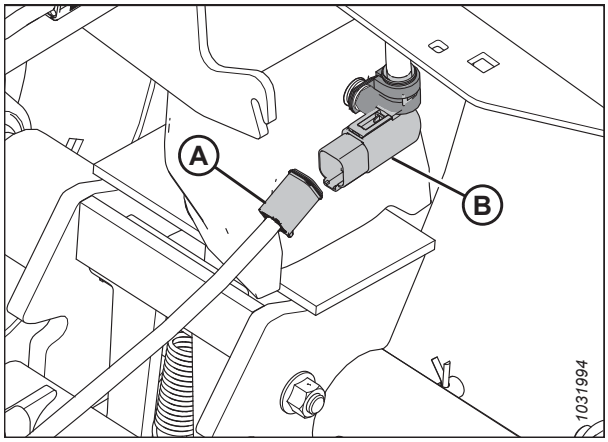


Figura 3.406: Conexiunea electrică a barei de remorcare

23. Extrageți cablajul barei de remorcare (A) și lanțul de siguranță (B) din locul de depozitare.
24. Conectați cablajul barei de remorcare la vehicul și fixați lanțul de siguranță de la bara de remorcare la vehiculul de remorcare.
25. Porniți luminile intermitente în 4 direcții ale vehiculului de tractare și verificați dacă toate luminile de pe heder funcționează.

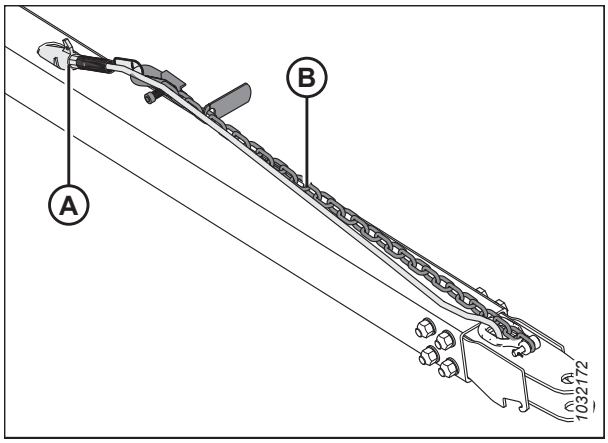


Figura 3.407: Cablajul barei de remorcare

3.15 Depozitarea hederului

Când depozitați hederul la sfârșitul sezonului, efectuați această procedură. Depozitarea corespunzătoare a hederului ajută la asigurarea duratei de viață a acestuia.

AVERTISMENT

Nu utilizați niciodată benzină, petrol sau orice alt material volatil pentru curățare. Aceste materiale pot fi toxice și/sau inflamabile.

ATENȚIE

Acoperiți bara port-degete și apărătorile cuțitului pentru a preveni vătămarea în urma unui contact accidental.

1. Curățați temeinic hederul.
2. Depozitați hederul într-un loc protejat și uscat, dacă este posibil. Dacă hederul este depozitat în exterior, acoperiți-l întotdeauna cu o pânză impermeabilă sau cu alt material de protecție.

NOTĂ:

Dacă depozitați hederul în exterior, scoateți transportoarele cu bandă și depozitați-le într-un loc întunecos și uscat. Dacă nu scoateți transportoarele cu bandă, depozitați hederul cu bara port-degete coborâtă, astfel încât apa și zăpada să nu se acumuleze pe transportoarele cu bandă. Greutatea acumulării de apă și zăpadă exercită o presiune excesivă asupra transportoarelor cu bandă și a cadrului hederului.

3. Coborâți hederul pe blocuri pentru a menține bara port-degete la distanță de sol.
4. Coborâți complet rabatorul. Dacă hederul se depozitează în exterior, legați rabatorul de cadru pentru a preveni rotația cauzată de vânt.
5. Pentru a împiedica apariția ruginii, revopsiți toate suprafețele pe care vopseaua este degradată sau lipsește.
6. Slăbiți curelele de transmisie.
7. Lubrifiați bine hederul, lăsând unsoare în exces pe fitinguri pentru a preveni infiltrarea umezelii în interiorul lagărelor.
8. Aplicați unsoare pe fileturile expuse, tijele cilindrilor și suprafețele glisante ale componentelor.
9. Verificați dacă există componente uzate și reparați-le dacă este necesar.
10. Verificați dacă există componente defecte și comandați piesele de schimb de la distribuitorul dvs. Repararea imediată a acestor elemente va economisi timp și efort la începutul sezonului următor.
11. Înlocuiți sau strângeți orice piesă de fixare lipsă sau slăbită. Asigurați-vă că piesele de fixare slăbite sunt strânse la valoarea de cuplu recomandată. Pentru mai multe informații, consultați *7.1 Specificații privind cuplul de strângere, pagina 531*.

Capitolul 4: Întreținere și service

Acest capitol conține informațiile necesare pentru a efectua sarcini de întreținere de rutină și de reparații ocazionale pe utilajul dvs. Cuvântul „întreținere” se referă la sarcinile programate care ajută utilajul dvs. să funcționeze în siguranță și în mod eficient; „service” se referă la sarcinile care trebuie efectuate atunci când o piesă trebuie reparată sau înlocuită. Pentru proceduri de service avansate, contactați distribuitorul dvs.

Un catalog de piese de schimb este furnizat în cutia de plastic pentru manuale, situată în partea din spate, lângă piciorul din dreapta al hederului.

Înregistrați orele de funcționare și utilizați registrul de întreținere furnizat (consultați *4.2.1 Program/registru de întreținere, pagina 272*) pentru a ține evidența întreținerii programate.

4.1 Pregătirea utilajului pentru service

Respectați toate măsurile de siguranță înainte de a începe lucrările de service pe utilaj.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

ATENȚIE

Pentru a evita vătămările corporale, respectați toate măsurile de precauție enumerate înainte de efectua lucrări de service asupra hederului sau de a deschide capacele transmisiilor.

Înainte de a repara utilajul, urmați pașii de mai jos:

1. Coborâți complet hederul. Dacă este necesar să efectuați lucrări de service asupra hederului în poziție ridicată, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați frâna de parcare.
4. Așteptați ca toate componentele în mișcare să se oprească.

4.2 Cerințe de întreținere

Întreținerea periodică este cea mai bună asigurare împotriva uzurii timpurii și a defecțiunilor inoportune. Respectarea programului de întreținere va crește durata de exploatare a utilajului dvs. Înregistrați orele de funcționare, utilizați registrul de întreținere și păstrați copii ale înregistrărilor de întreținere (consultați *4.2.1 Program/registru de întreținere, pagina 272*).

Cerințele de întreținere periodică sunt organizate în funcție de intervalele de service. Dacă un interval de service specifică mai mult de un interval de timp, de exemplu, 100 de ore sau anual, efectuați lucrările de service ale utilajului la intervalul care este atins primul.

IMPORTANT:

Intervalele recomandate se referă la condiții medii. Efectuați mai des lucrări de service asupra utilajului în cazul în care aceasta funcționează în condiții nefavorabile (praf abundent, sarcini foarte grele etc.).

Când efectuați lucrări de service asupra utilajului, consultați secțiunea corespunzătoare din acest capitol despre întreținere și service și utilizați numai lichidele și lubrifianții specificați. Consultați coperta spate interioară pentru lichidele și lubrifianții recomandați.

ATENȚIE

Respectați cu atenție mesajele de siguranță. Pentru instrucțiuni, consultați *4.1 Pregătirea utilajului pentru service, pagina 271* și *1 Siguranță, pagina 1*.

4.2.1 Program/registru de întreținere

Înregistrarea întreținerii permite utilizatorului să țină evidența momentului în care se efectuează întreținerea.

Acțiune:		✓ – Verificați					♦ – Lubrifiați						▲ – Schimbați					
✎	Citirea contorului de ore																	
✎	Dată service																	
✎	Service efectuat de																	
Prima utilizare		Consultați *4.2.2 Inspecția rodajului, pagina 275*.																
Sfârșit de sezon		Consultați *4.2.4 Service-ul echipamentului – La sfârșitul sezonului, pagina 276*.																
10 ore sau zilnic (oricare dintre acestea survine mai întâi)																		
✓	Furtunuri și linii hidraulice; consultați *4.2.5 Verificarea furtunurilor și liniilor hidraulice, pagina 277*[69]																	
✓	Secțiunile de cuțite, apărătorile și dispozitivele de fixare; consultați *4.8 Cuțit, pagina 340*[69]																	
✓	Presiunea pneurilor; consultați *4.16.3 Verificarea presiunii în pneuri, pagina 485*[69]																	
♦	Rolele transportorului cu bandă de alimentare; consultați *La fiecare 10 ore, pagina 279*																	
✓	Cârligele pentru suportul articulației; consultați *4.10.7 Verificarea cârligelor port-lamelei, pagina 405*[69]																	
✓	Cuplul de strângere al bolțurilor osiei; consultați *4.16.2 Verificarea cuplului de strângere a bolțurilor ansamblului de transport, pagina 483*																	
25 de ore																		

69. MacDon recomandă păstrarea unui registru al întreținerii zilnice ca dovadă a unui utilaj întreținut corespunzător.

✓	Nivelul uleiului hidraulic de la rezervor; consultați *4.4.1 Verificarea nivelului de ulei din rezervorul hidraulic, pagina 300*[69]																	
♦	Capetele de cuțit; consultați *La fiecare 25 ore, pagina 280*[69]																	
50 de ore sau anual																		
♦	Linia de transmisie și elemente universale ale liniei de transmisie; consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
♦	Lagărul drept al melcului transversal superior; consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
♦	Butucii glisanți ai melcului transversal superior; consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
♦	Suportul central al melcului transversal superior și cuplajul cardanic; consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
♦	Pivoții melcului modulului de flotare; consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
♦	Lagăre cu role pentru transportorul cu bandă de alimentare, 3 locuri; consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
♦	Lanț de transmisie al rabatorului (dacă lanțul este uscat la următorul interval de lubrifiere – luați în considerare reducerea intervalului de lubrifiere); consultați *La fiecare 50 ore, pagina 281*																	
▲	Lubrifiant pentru cutia de transmisie a cuțitului (numai primele 50 de ore); consultați *Schimbarea uleiului din cutia de transmisie a cuțitului, pagina 379*																	
▲	Lubrifiant pentru cutia de viteze principală a transmisiei hederului (numai primele 50 de ore); consultați *Schimbarea uleiului din cutia de viteze principală a transmisiei hederului, pagina 295*																	
▲	Lubrifiant pentru cutia de viteze de completare a transmisiei hederului (numai primele 50 de ore); consultați *Schimbarea uleiului din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului, pagina 298*																	
100 de ore sau anual (oricare dintre acestea survine mai întâi)																		
✓	Interstițiul dintre melc și tava colectoare și al transportorului cu bandă de alimentare; consultați *4.7.1 Reglarea interstițiului dintre melcul de alimentare și tava colectoare, pagina 316*																	

✓	Nivelul lubrifiantului din cutia de viteze principală; consultați *Verificarea nivelului de ulei din cutia de viteze principală a transmisiei hederului, pagina 294*																	
✓	Nivelul lubrifiantului din cutia de viteze de completare; consultați *Verificarea nivelului de ulei din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului, pagina 296*																	
✓	Tensiunea lanțului de transmisie al rabatorului; consultați *4.14.1 Lanțul de transmisie al rabatorului, pagina 463*																	
✓	Interstițiul dintre degetul rabatorului/bara port-degete; consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*																	
✓	Cuplul de strângere al bolțurilor roților; consultați *4.16.1 Verificarea cuplului de strângere al bolțurilor roților, pagina 483*																	
✓	Nivelul lubrifiantului din cutia de transmisie a cuțitului; consultați *Verificarea nivelului de ulei din cutia de transmisie a cuțitului, pagina 378*																	
✓	Bolțuri de montare a cutiei de transmisie a cuțitelor; consultați *Verificarea bolțurilor de montare, pagina 379*																	
♦	Lanțul de transmisie al melcului; consultați *La fiecare 100 ore, pagina 285*																	
♦	Pivoți de flotare; consultați *La fiecare 100 ore, pagina 285*																	
♦	Întinzătoarele de arcuri de flotare; consultați *La fiecare 100 ore, pagina 285*																	
250 de ore sau anual (oricare dintre acestea survine mai întâi)																		
♦	Lagărele arborelui rabatorului; consultați *La fiecare 250 ore, pagina 287*																	
♦	Cuplajul cardanic al transmisiei rabatorului; consultați *La fiecare 250 ore, pagina 287*																	
♦	Articulația pârghiei cotite; consultați *La fiecare 250 ore, pagina 287*																	
▲	Filtrul de ulei hidraulic; consultați *4.4.4 Schimbarea filtrului de ulei, pagina 302*																	
500 de ore sau anual (oricare dintre acestea survine mai întâi)																		
♦	Lagăre pentru roata de reglare/roata de transport cu viteză redusă; consultați *La fiecare 500 ore, pagina 289*																	

♦	Butucul roților de contur; consultați *4.15.2 Lubrifierea sistemului de roți de contur, pagina 479*																	
✓	Tensiunea lanțului cutiei de viteze principale a transmisiei hederului; consultați *4.6.5 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze principală, pagina 313*																	
✓	Tensiunea lanțului cutiei de viteze de completare a transmisiei hederului; consultați *4.6.6 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze de completare, pagina 314*																	
1000 de ore sau 3 ani (oricare dintre acestea se întâmplă mai întâi)																		
▲	Lubrifiant pentru cutia de transmisie a cuțitului; consultați *Schimbarea uleiului din cutia de transmisie a cuțitului, pagina 379*																	
▲	Lubrifiant pentru cutia de viteze principală a transmisiei hederului; consultați *Schimbarea uleiului din cutia de viteze principală a transmisiei hederului, pagina 295*																	
▲	Lubrifiant pentru cutia de viteze de completare a transmisiei hederului; consultați *Schimbarea uleiului din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului, pagina 298*																	
▲	Ulei hidraulic; consultați *4.4.3 Schimbarea uleiului din rezervorul hidraulic, pagina 301*																	

4.2.2 Inspecția rodajului

Inspecția rodajului implică verificarea curelelor, a lichidelor și efectuarea unor inspecții generale ale utilajului pentru a detecta piesele de fixare slăbite sau alte aspecte problematice. Inspecțiile rodajului asigură faptul că toate componentele pot funcționa pe o perioadă prelungită, fără a necesita service sau înlocuire. Perioada de rodaj reprezintă primele 50 de ore de funcționare după pornirea inițială a utilajului.

Interval de inspecție	Element	Consultați
5 minute	Verificați nivelul uleiului hidraulic din rezervor (verificați după prima pornire și după ce furtunurile hidraulice s-au umplut cu ulei).	*4.4.1 Verificarea nivelului de ulei din rezervorul hidraulic, pagina 300*
5 ore	Verificați dacă există piese de fixare slăbite și strângeți-le la cuplul necesar.	*7.1 Specificații privind cuplul de strângere, pagina 531*
10 ore	Verificați tensiunea lanțului de transmisie al melcului.	*Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda minuțioasă, pagina 320*
10 ore	Verificați bolțurile de montare ale cutiei de transmisie a cuțitului.	*Verificarea bolțurilor de montare, pagina 379*

Interval de inspecție	Element	Consultați
10 ore	Lubrifiați lagărele transportorului cu bandă de alimentare.	*La fiecare 10 ore, pagina 279*
50 ore	Schimbați uleiul din cutia de viteze a modulului de flotare.	*Schimbarea uleiului din cutia de viteze principală a transmisiei hederului, pagina 295*
50 ore	Schimbați filtrul de ulei hidraulic al modulului de flotare.	*4.4.4 Schimbarea filtrului de ulei, pagina 302*
50 ore	Schimbați lubrifiantul cutiei de transmisie a cuțitului.	*Schimbarea uleiului din cutia de transmisie a cuțitului, pagina 379*
50 ore	Verificați tensiunea lanțului cutiei de viteze.	*4.6.5 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze principală, pagina 313* și *4.6.6 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze de completare, pagina 314*

4.2.3 Service-ul echipamentului – Înainte de sezon

Echipamentul trebuie inspectat și trebuie efectuat service la începutul fiecărui sezon de utilizare.

ATENȚIE

- **Revizuiți acest manual pentru a vă reîmprospăta memoria cu privire la recomandările de siguranță și de funcționare.**
- **Examinați toate autocolantele de siguranță și alte autocolante de pe heder și observați zonele de pericol.**
- **Asigurați-vă că toate scuturile și apărătorile sunt montate și fixate corespunzător. Nu modificați și nu îndepărtați niciodată echipamentul de siguranță.**
- **Asigurați-vă că ați înțeles și ați exersat utilizarea în siguranță a tuturor comenzilor. Trebuie să cunoașteți capacitatea și caracteristicile de funcționare ale utilajului.**
- **Asigurați-vă că aveți o trusă de prim ajutor și un stingător de incendiu. Trebuie să cunoașteți unde se află și cum să le utilizați.**

1. Lubrifiați complet utilajul. Pentru instrucțiuni, consultați *4.3 Lubrifiere, pagina 279*.
2. Efectuați toate sarcinile anuale de întreținere. Pentru instrucțiuni, consultați *4.2.1 Program/registru de întreținere, pagina 272*.

4.2.4 Service-ul echipamentului – La sfârșitul sezonului

Echipamentul trebuie inspectat și trebuie efectuat service la sfârșitul fiecărui sezon de utilizare.

ATENȚIE

Nu utilizați niciodată benzină, petrol sau orice alt material volatil pentru curățare. Aceste materiale pot fi toxice și/sau inflamabile.

ATENȚIE

Acoperiți bara port-degete și apărătorile cuțitului pentru a preveni vătămarea în urma unui contact accidental.

1. Curățați temeinic hederul.
2. Depozitați hederul într-un loc protejat și uscat, dacă este posibil. Dacă hederul este depozitat în exterior, acoperiți întotdeauna utilajul cu o pânză impermeabilă sau cu alt material de protecție.

   NOTĂ:

   Dacă depozitați utilajul în exterior, scoateți transportoarele cu bandă și depozitați-le într-un loc întunecos și uscat. Dacă nu scoateți transportoarele cu bandă, depozitați hederul cu bara port-degete coborâtă, astfel încât apa și zăpada să nu se acumuleze pe transportoarele cu bandă. Greutatea acumulării de apă și zăpadă exercită o presiune semnificativă asupra transportoarelor cu bandă și a hederului.
3. Coborâți hederul pe blocuri pentru a menține bara port-degete la distanță de sol.
4. Coborâți complet rabatorul. Dacă hederul se depozitează în exterior, legați rabatorul de cadru pentru a preveni rotația cauzată de vânt.
5. Pentru a împiedica apariția ruginii, revopsiți toate suprafețele pe care vopseaua este degradată sau lipsește.
6. Slăbiți curelele de transmisie.
7. Lubrifiați bine hederul, lăsând unsoare în exces pe fitinguri.
8. Aplicați unsoare pe fileturile expuse, tijele cilindrilor și suprafețele glisante ale componentelor.
9. Lubrifiați cuțitul. Consultați coperta spate interioară pentru lubrifianții recomandați.
10. Verificați dacă există componente defecte și comandați piese de schimb de la distribuitorul dvs. Repararea imediată a acestor elemente va economisi timp și efort la începutul sezonului următor.
11. Strângeți toate piesele de fixare slăbite. Pentru specificații privind cuplul, consultați *7.1 Specificații privind cuplul de strângere, pagina 531*.

4.2.5 Verificarea furtunurilor și liniilor hidraulice

Verificați zilnic furtunurile și liniile hidraulice pentru a vedea dacă există semne de scurgeri.

AVERTISMENT

- **Evitați lichidele de înaltă presiune. Lichidul care se scurge poate pătrunde în piele, provocând vătămări grave. Depresurizați înainte de a deconecta conductele hidraulice. Strângeți toate conexiunile înainte de a aplica presiune. Țineți mâinile și corpul la distanță de orificiile știfturilor și de duzele care proiectează fluide sub presiune ridicată.**
- **În cazul în care este injectat lichid în piele, acesta trebuie îndepărtat chirurgical în câteva ore, de către un medic familiarizat cu acest tip de leziuni, în caz contrar putând rezulta gangrena.**



Figura 4.1: Pericolul presiunii hidraulice

- **Utilizați o bucată de carton sau hârtie pentru a verifica dacă există scurgeri.**

IMPORTANT:

Păstrați curați conectorii și vârfurile cuplajelor hidraulice. Permiterea pătrunderii în sistem a prafului, murdăriei, apei sau a materialelor străine este principala cauză a deteriorării sistemului hidraulic. **NU** încercați să reparați sistemele hidraulice pe teren. Ajustările de precizie necesită o conexiune perfect curată în timpul reviziilor generale.

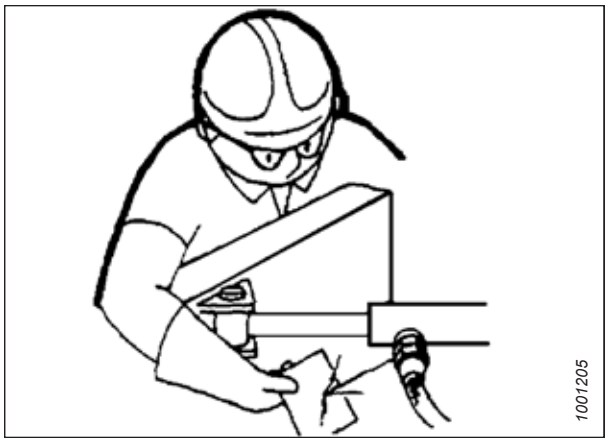


Figura 4.2: Testarea pentru scurgeri hidraulice

1. Porniți utilajul, apoi cuplați hederul. După pornire, ridicați și coborâți hederul și rabatorul. De asemenea, extindeți și retrageți rabatorul. Lăsați în funcțiune timp de 10 minute.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Dacă utilajul a stat nemișcat timp de câteva ore, mergeți în jurul acestuia pentru a verifica dacă există furtunuri, conducte și fitinguri care prezintă scurgeri vizibile de ulei.

4.3 Lubrifiere

Locațiile gresoarelor sunt identificate pe utilaj prin autocolante care indică o pompă de gresat și intervalul de lubrifiere, care va fi specificat în ore de funcționare a hederului.

Consultați coperta spate interioară pentru informații despre lubrifianții recomandați.

Înregistrați orele de funcționare a hederului. Folosiți înregistrarea privind întreținerea furnizată în acest manual pentru a ține evidența procedurilor de întreținere care au fost efectuate pe heder și când. Pentru mai multe informații, consultați *4.2.1 Program/registru de întreținere, pagina 272*.

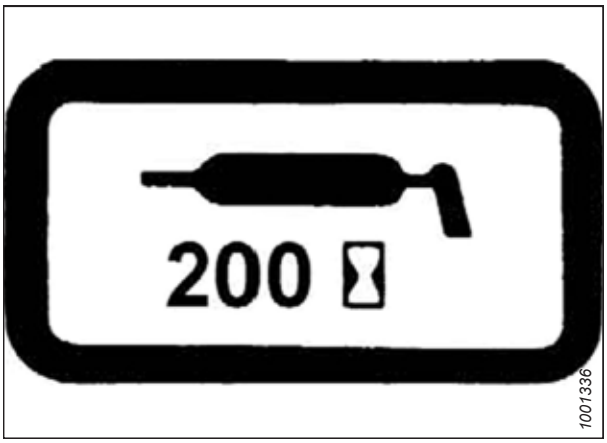


Figura 4.3: Autocolant cu intervalul de lubrifiere

4.3.1 Intervale de lubrifiere

Intervalele de lubrifiere sunt specificate în funcție de numărul de ore de funcționare a hederului. Păstrarea unor înregistrări precise privind întreținerea este cea mai bună modalitate de a asigura efectuarea acestor proceduri în timp util.

La fiecare 10 ore

Este necesară o întreținere zilnică pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

Utilizați unsoare pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2), dacă nu se specifică altfel.

IMPORTANT:

Când lubrifiați, îndepărtați orice resturi și exces de unsoare din jurul lagărului și al carcasei lagărului. Inspectați starea lagărului și a carcasei lagărului. Lubrifiați lagărul cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare până când din garnitura de etanșare iese unsoare. Ștergeți excesul de unsoare din zonă după lubrifiere.

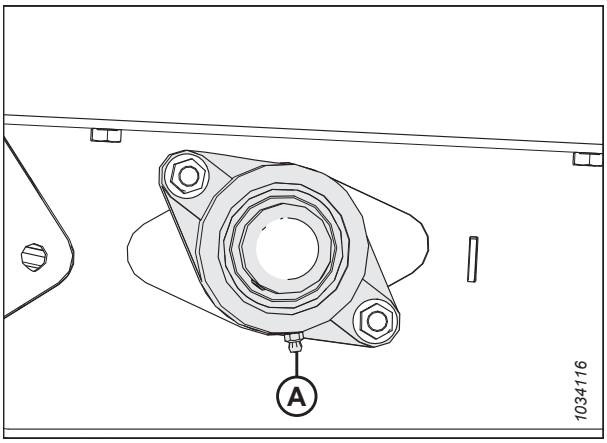


Figura 4.4: Cilindrul de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

IMPORTANT:

Când lubrifiați, îndepărtați orice resturi și exces de unsoare din jurul carcasei lagărului. Inspectați starea rolei și a carcasei lagărului. Lubrifiați lagărul rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare până când din garnitura de etanșare iese unsoare. Lubrifierea inițială a unui heder nou poate necesita unsoare suplimentară (poate necesita 5–10 pompări). Ștergeți excesul de unsoare din zonă după lubrifiere.

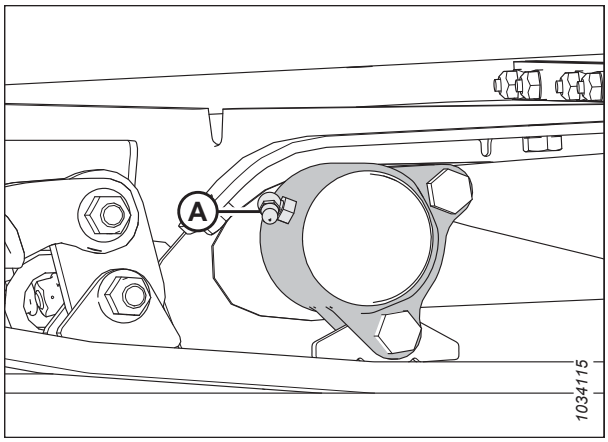


Figura 4.5: Rola întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare

La fiecare 25 ore

Este necesară o întreținere periodică pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

Utilizați unsoare pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2), dacă nu se specifică altfel.

Lubrifiați capul cuțitului (A) la fiecare 25 de ore. Verificați dacă există semne de încălzire excesivă pe primele câteva apărători după lubrifiere. Dacă este necesar, eliberați presiunea prin apăsarea bilei de control din niplul de lubrifiere.

IMPORTANT:

Lubrifierea excesivă a capului cuțitului exercită presiune asupra cuțitului, făcându-l să se frece de apărători, ceea ce duce la o uzură excesivă din cauza îmbinării. **NU** lubrifiați excesiv capul cuțitului. Aplicați doar una sau două pompări utilizând o pompă de uns mecanică (**NU** utilizați o pompă de uns electrică). Dacă este nevoie de mai mult de șase până la opt pompări ale pompei de uns pentru a umple cavitatea, înlocuiți garnitura din capul de cuțit. Pentru instrucțiuni, consultați *4.8.3 Scoaterea lagărului capului cuțitului, pagina 343*.

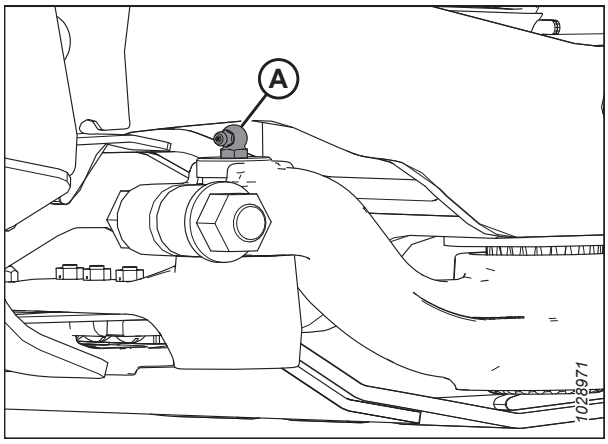


Figura 4.6: Capul cuțitului

La fiecare 50 ore

Întreținerea este necesară pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

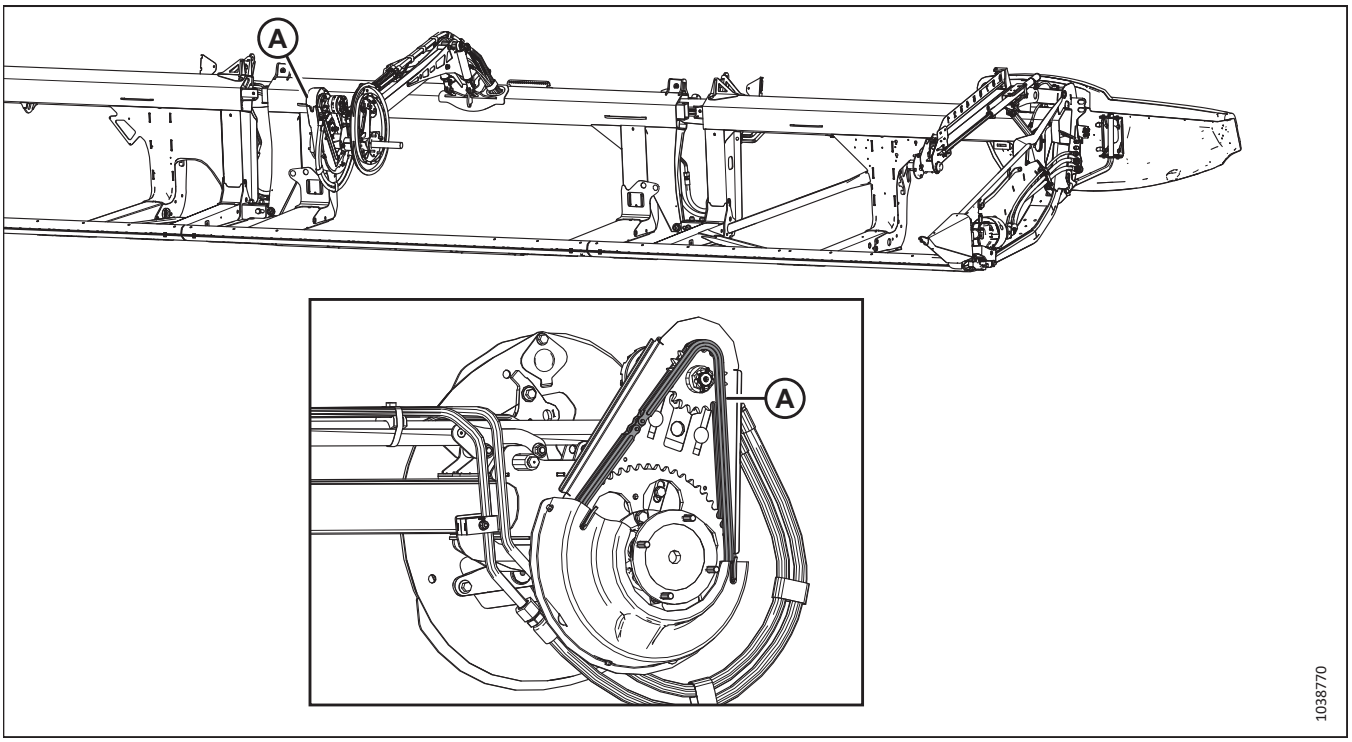


Figura 4.7: Rabator

A – Lanțul de transmisie al rabatorului. Pentru lubrifiere, consultați *4.3.3 Lubrifierea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 291*.

IMPORTANT:

Utilizați ulei de lanț care are o vâscozitate de 100–150 sCt la 40°C (de obicei ulei de lanț mediu până la greu) sau ulei mineral SAE 20W50 care nu conține detergenți sau solvenți.

NOTĂ:

Dacă lanțul este uscat la următorul interval de lubrifiere, micșorați intervalul de lubrifiere.

Utilizați unsoare pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2), dacă nu se specifică altfel.

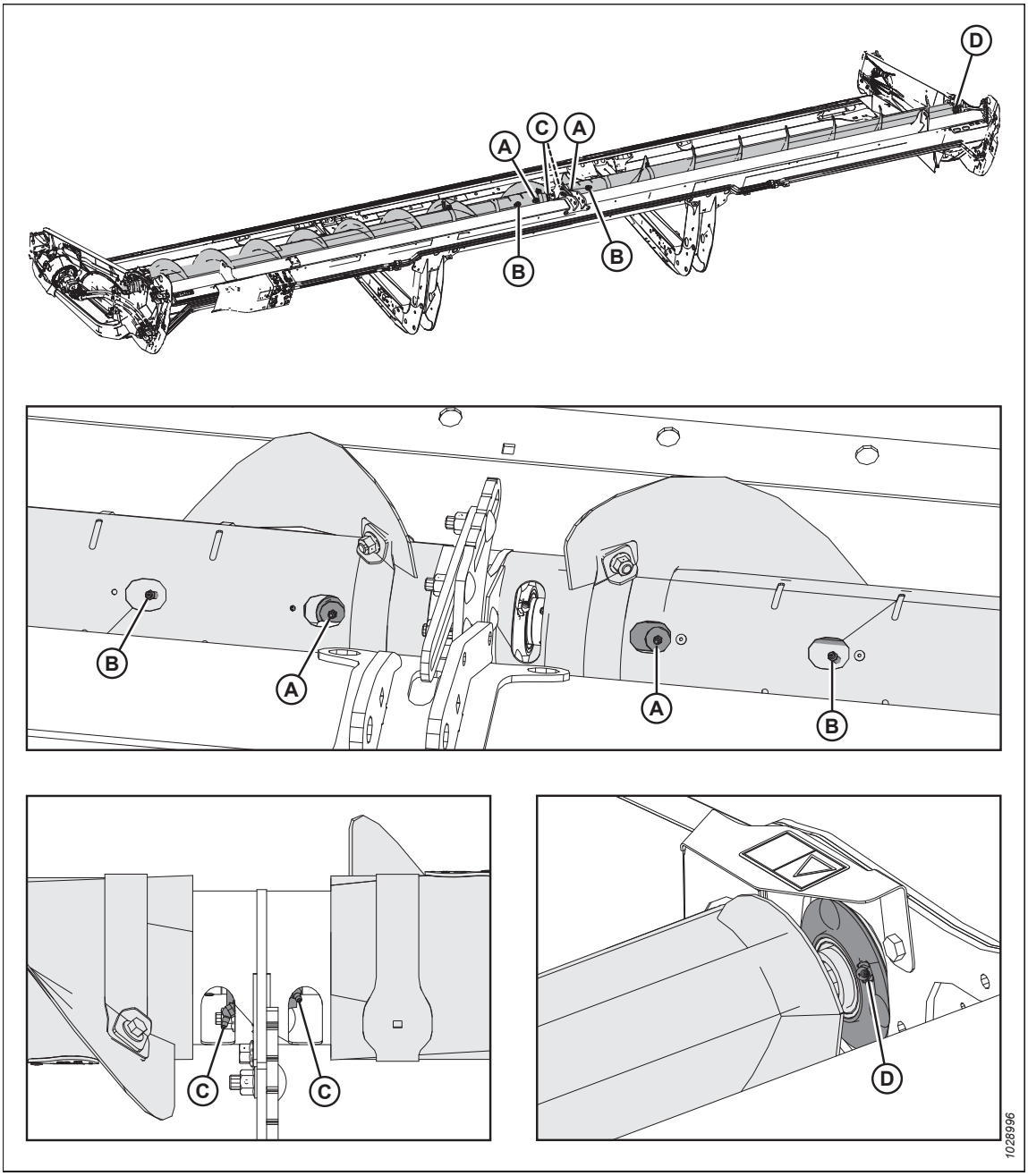


Figura 4.8: Melc transversal superior cu două piese

A – Cuplaje cardanice ale melcului transversal superior (două locuri)
B – Butuci glisanți ai melcului transversal superior (două locuri)
C – Lagăre centrale ale melcului transversal superior (două locuri)
D – Lagăr terminal drept

IMPORTANT:

Melcul transversal superior trebuie lubrifiat în mod regulat, chiar și atunci când este oprit, deoarece componentele acestuia se deplasează atunci când hederul se îndoaie, indiferent dacă melcul se rotește sau nu.

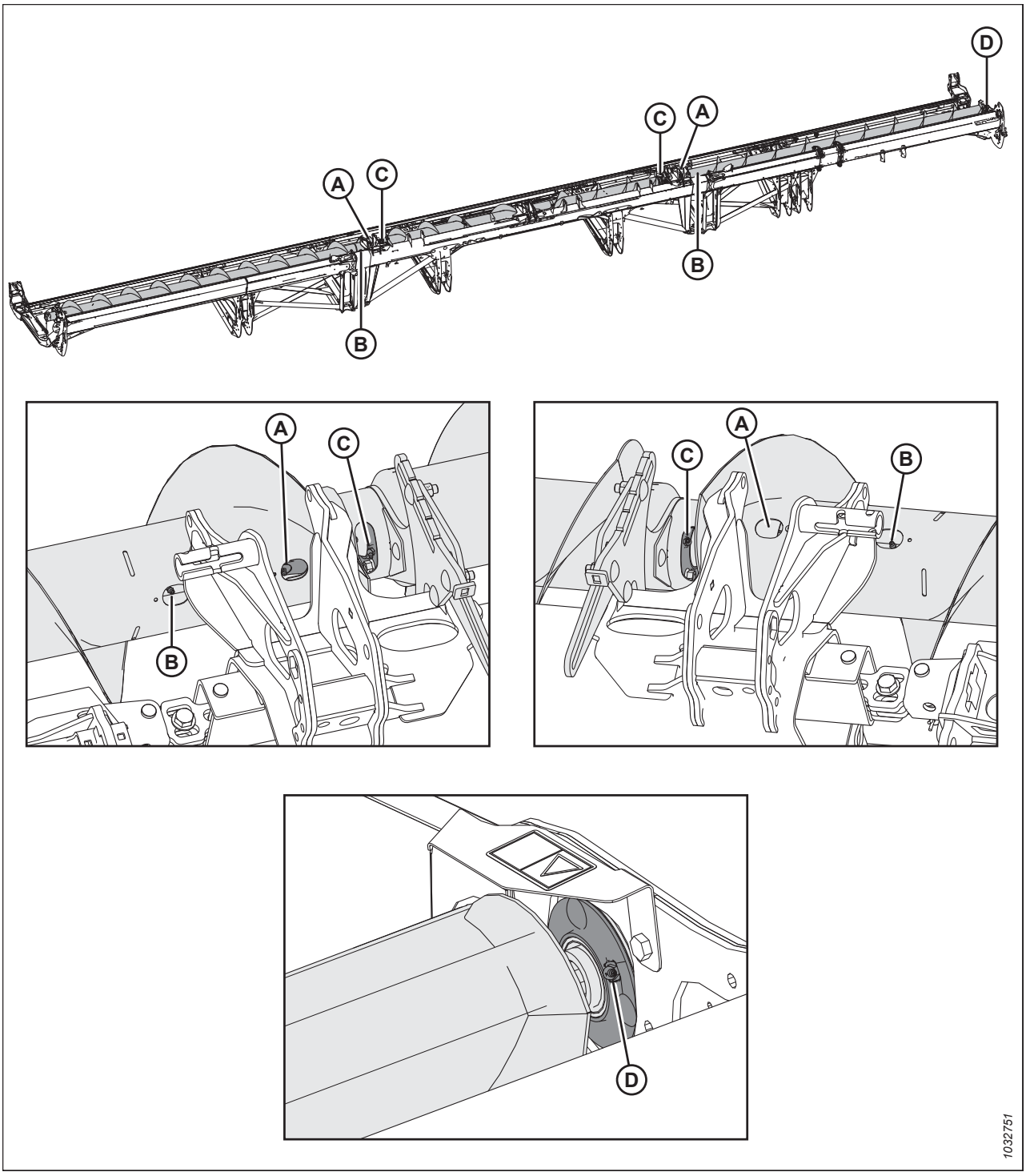


Figura 4.9: Melc transversal superior cu trei piese

A – Cuplaje cardanice ale melcului transversal superior (două locuri)
B – Butuci glisanți ai melcului transversal superior (două locuri)
C – Lagăre centrale ale melcului transversal superior (două locuri)
D – Lagăr terminal drept

IMPORTANT:

Melcul transversal superior trebuie lubrifiat în mod regulat, chiar și atunci când este oprit, deoarece componentele acestuia se deplasează atunci când hederul se îndoaie, indiferent dacă melcul se rotește sau nu.

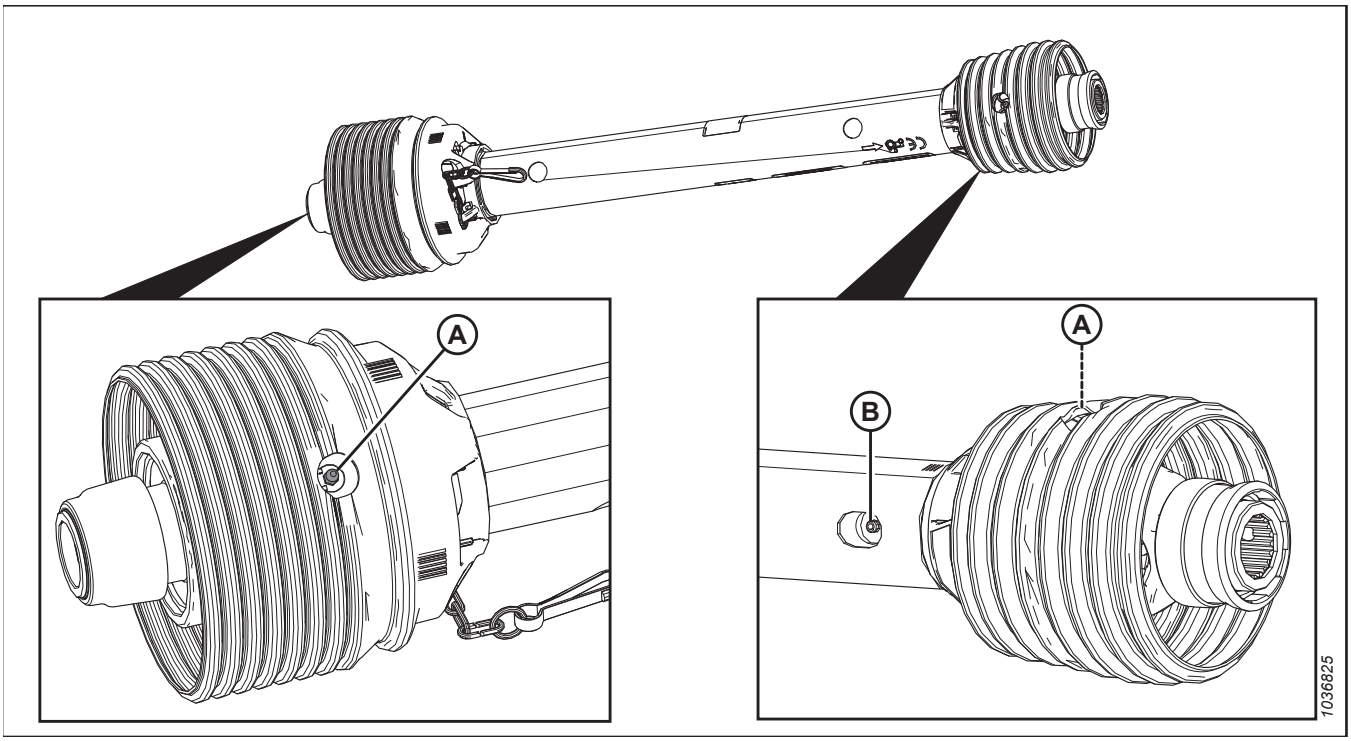


Figura 4.10: FM200

A – Element universal linie de transmisie (două locuri)

D – Cardan culisant al liniei de transmisie[70]

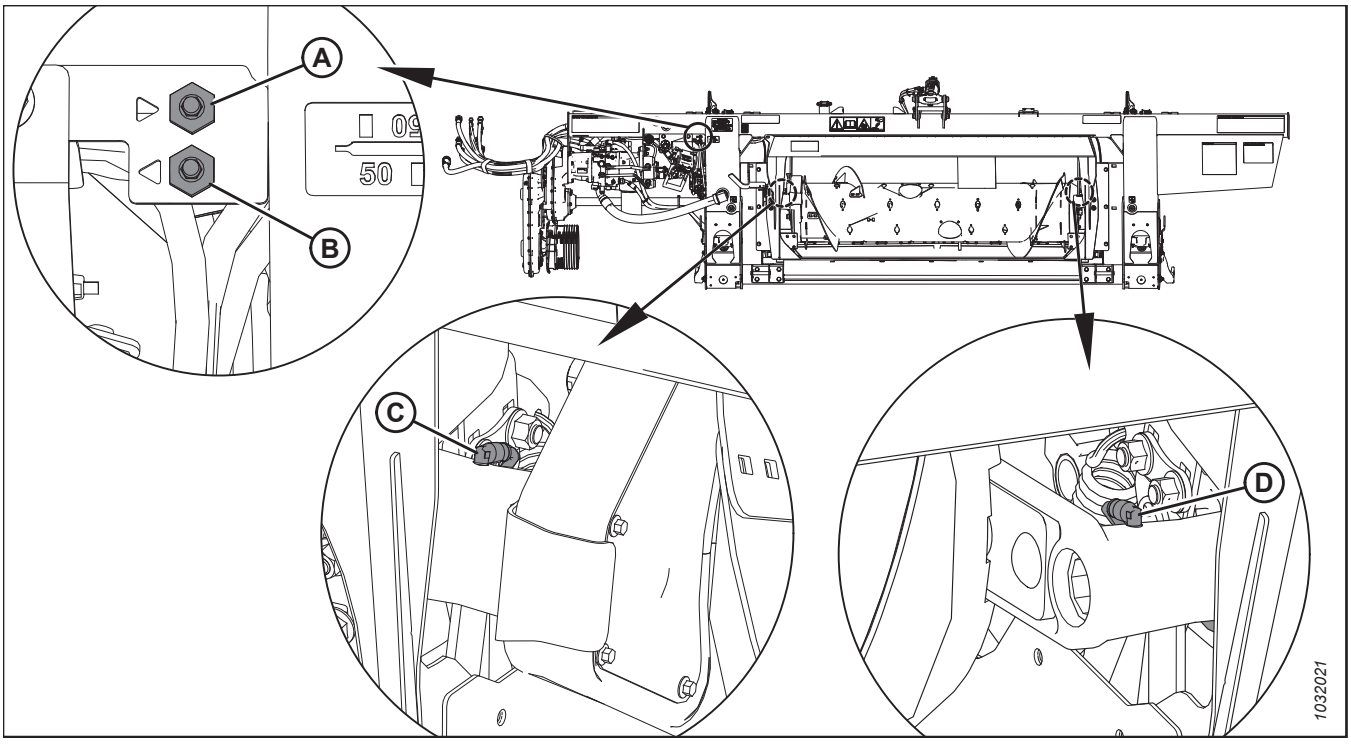


Figura 4.11: FM200

A – Linie de lubrifiere la distanță pentru pivotul melcului (partea dreaptă)

B – Linie de lubrifiere la distanță pentru pivotul melcului (partea stângă)

C – Pivotul melcului (partea stângă)

D – Pivotul melcului (partea dreaptă)

70. Utilizați unsoare performantă pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 10% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2).

La fiecare 100 ore

Întreținerea este necesară pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

Utilizați unsoare pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2), dacă nu se specifică altfel.

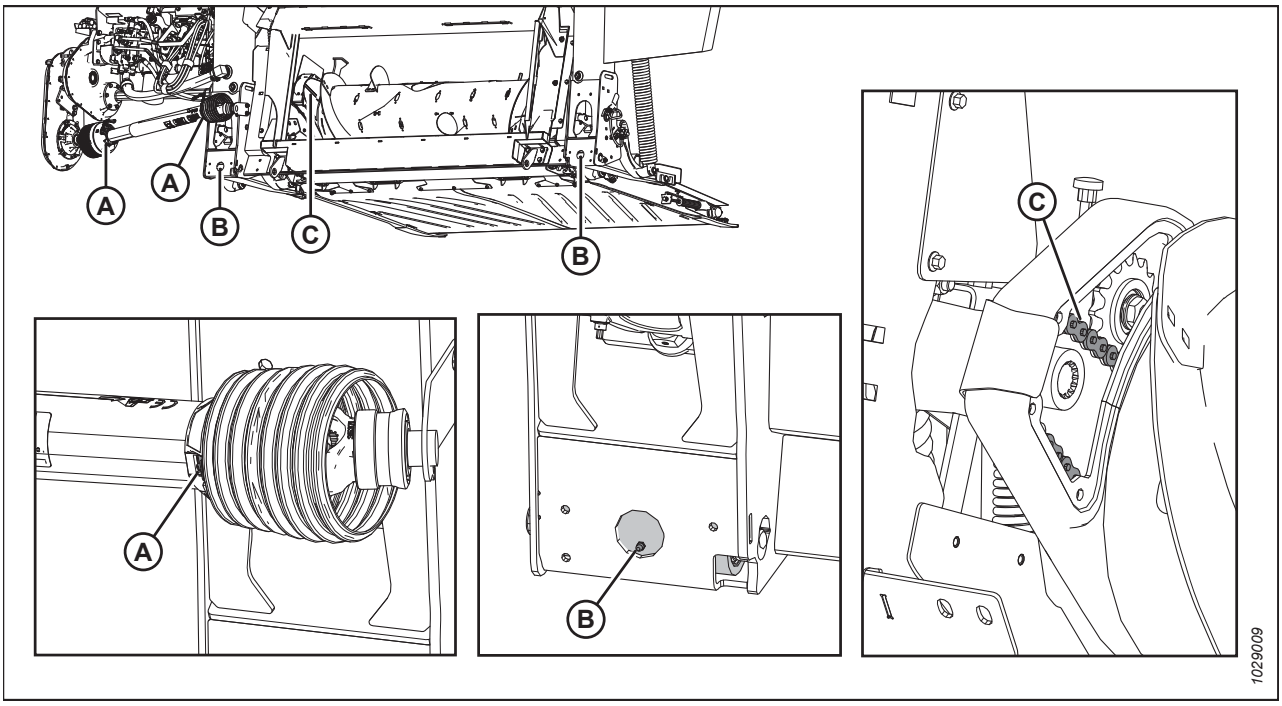


Figura 4.12: FM200

A – Apărătorile liniei de transmisie (la ambele capete)
B – Pivoți de flotare (dreapta și stânga)
C – Lanț de acționare a melcului. Pentru lubrifiere, consultați *4.3.4 Lubrifierea lanțului de transmisie al melcului, pagina 292*.

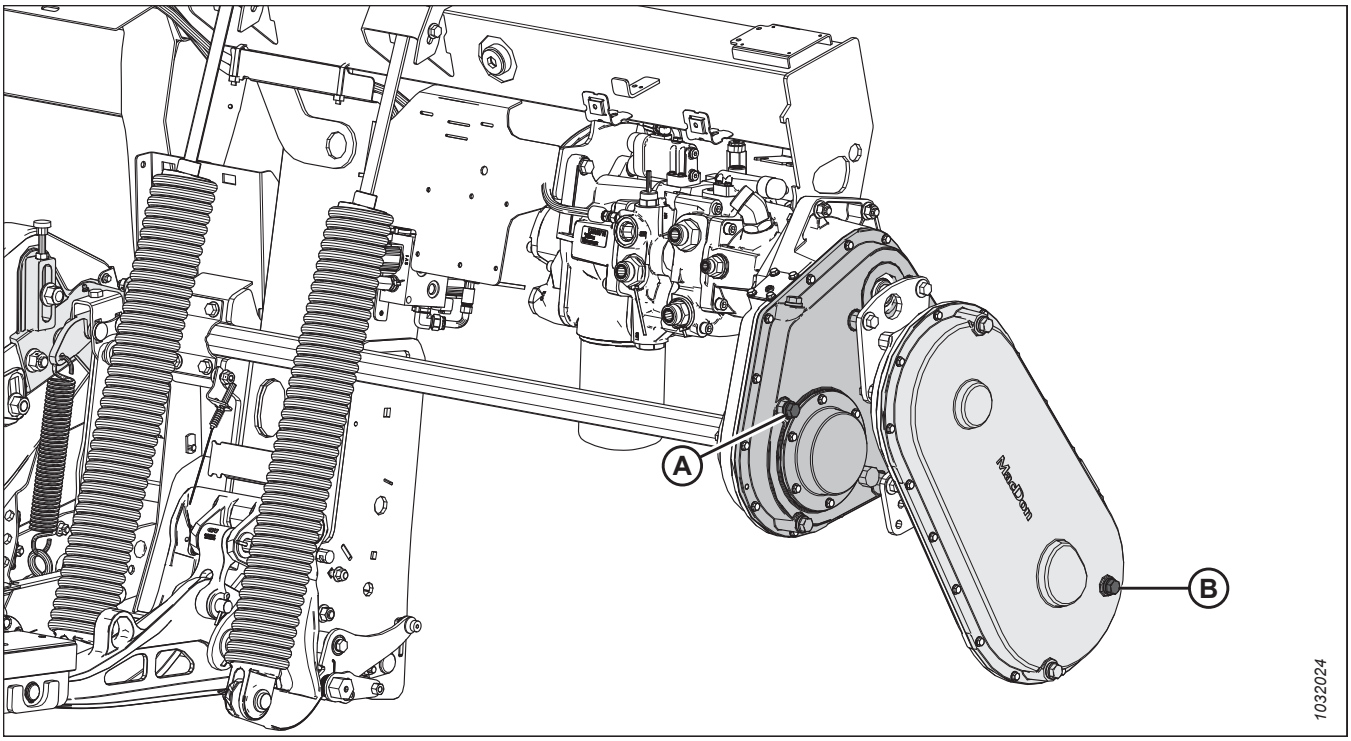


Figura 4.13: FM200

A – Nivelul uleiului din cutia de viteze principală. Pentru lubrifiere, consultați *4.3.5 Lubrifierea cutiei de viteze principale a transmisiei hederului, pagina 294*.
B – Nivelul uleiului din cutia de viteze de completare. Pentru lubrifiere, consultați *4.3.6 Lubrifierea cutiei de viteze de completare a transmisiei hederului, pagina 296*.

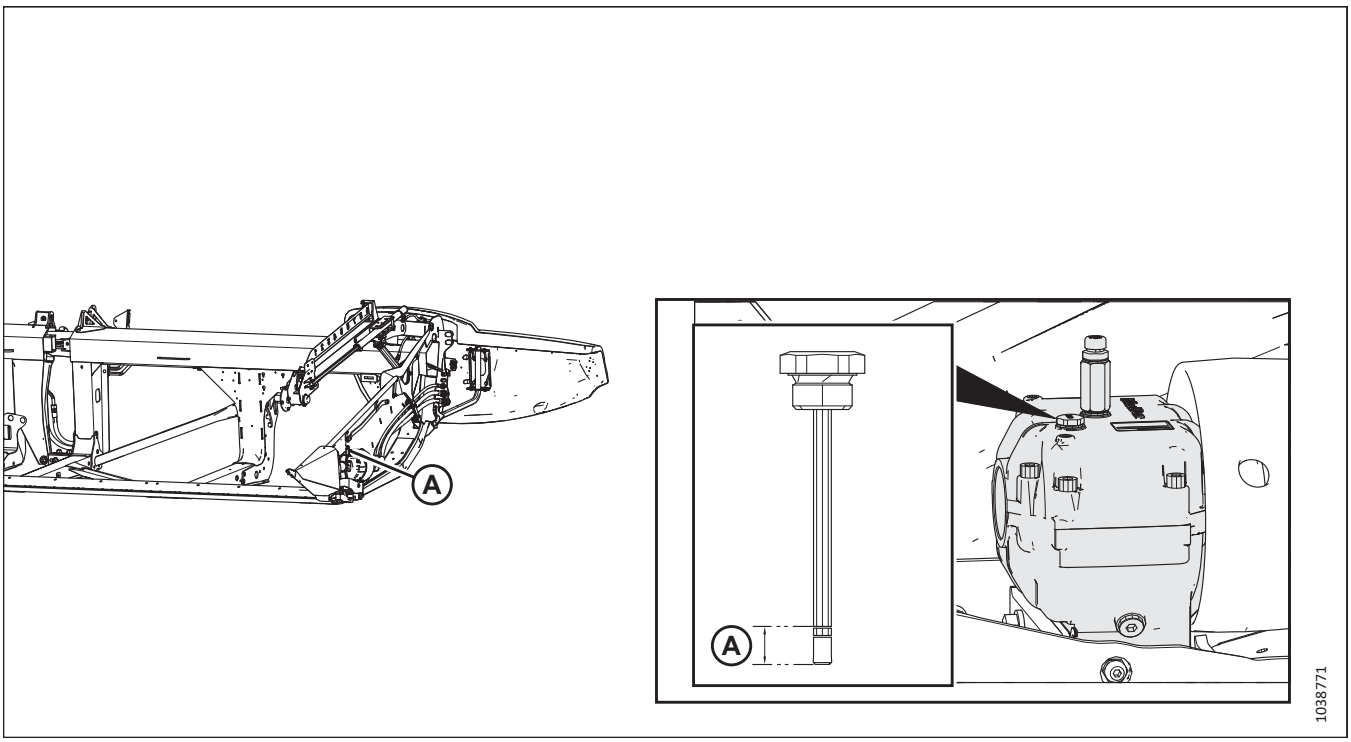


Figura 4.14: Cutia de transmisie a cuțitului

B – Nivelul de ulei din cutia de transmisie a cuțitelor. Pentru lubrifiere, consultați *Verificarea nivelului de ulei din cutia de transmisie a cuțitului, pagina 378*.

La fiecare 250 ore

Întreținerea este necesară pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

Utilizați unsoare pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2), dacă nu se specifică altfel.

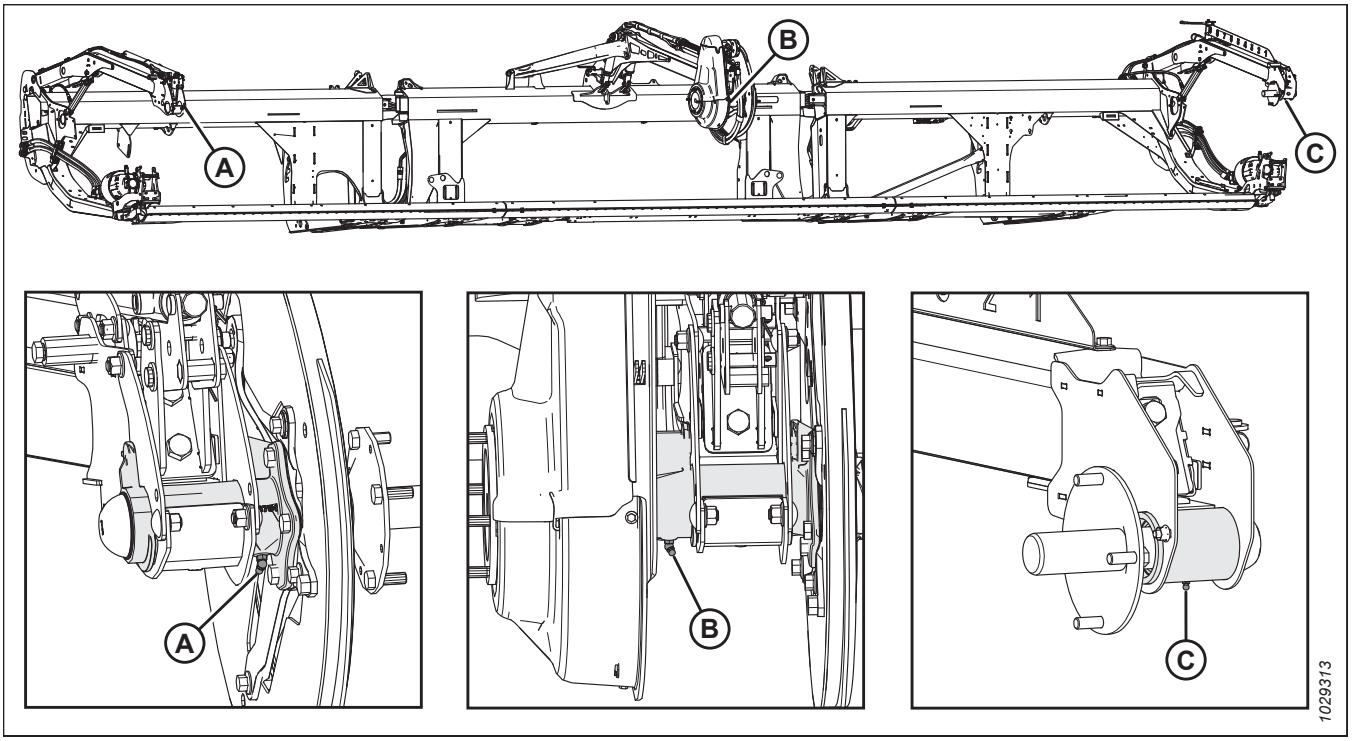


Figura 4.15: Rabator

A – Lagărul drept al rabatorului (un singur loc) **B – Lagărul central al rabatorului (un singur loc)** **C – Lagărul stâng al rabatorului (un singur loc)**

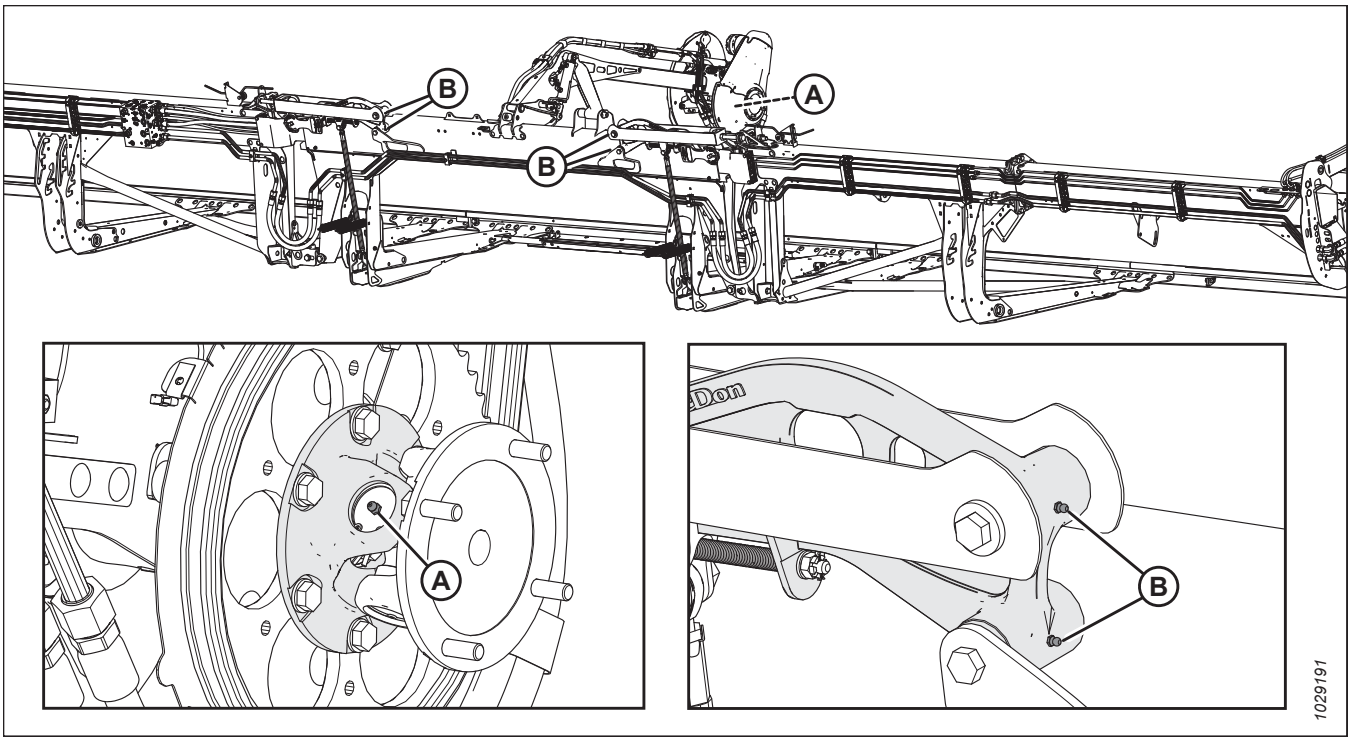


Figura 4.16: Rabator

A – Cuplajul cardanic al rabatorului (un singur loc)[71]

B – Articulația flexibilă (două locuri) – ambele părți

71. Cuplajul cardanic are o cruce de lubrifiere extinsă și un set de lagăre. Opriți lubrifierea atunci când aceasta devine dificilă sau în cazul în care cuplajul cardanic nu mai primește unsoare. Lubrifierea excesivă va deteriora cuplajul cardanic. Șase până la opt pompări sunt suficiente la prima lubrifiere (fabrică). Creșteți intervalul de lubrifiere pe măsură ce cuplajul cardanic se uzează și necesită mai mult de șase pompări.

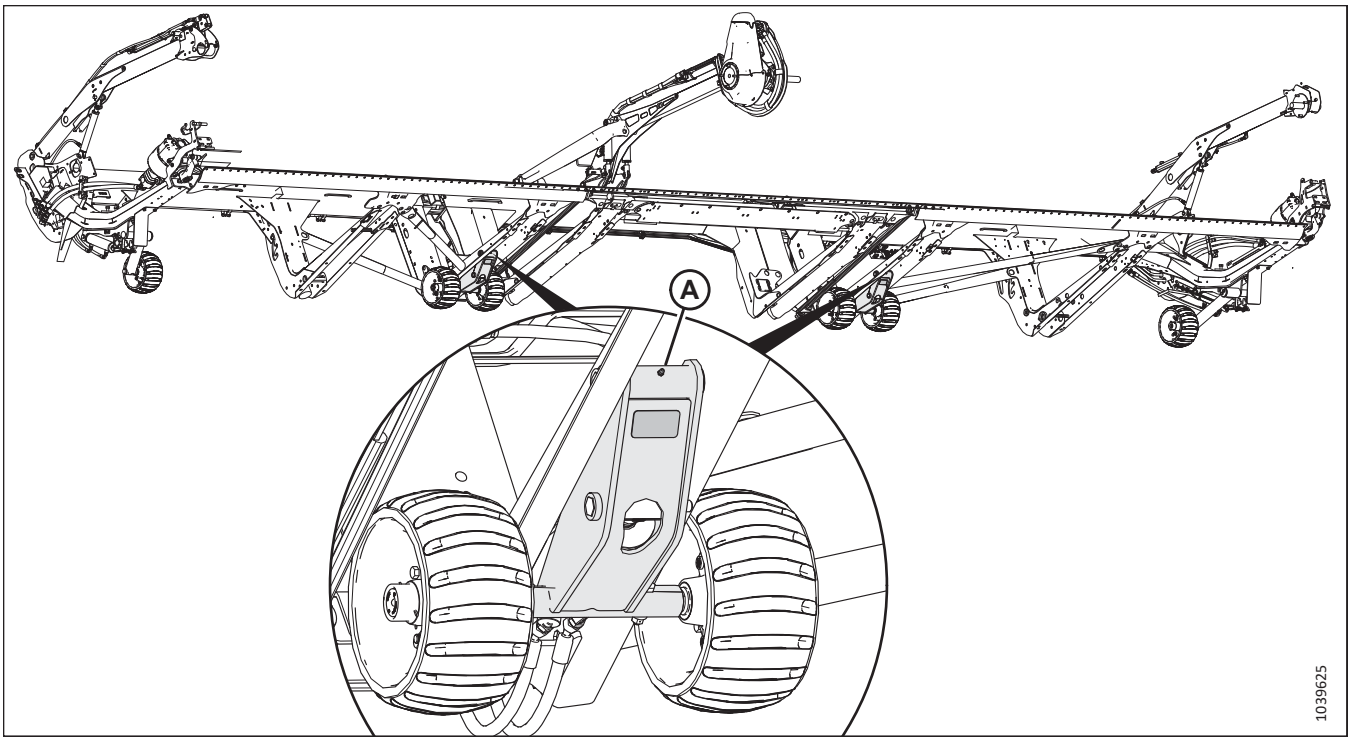


Figura 4.17: Ansamblurile de roți de contur interioare

A – Ansambluri de roți interioare (două locuri)

La fiecare 500 ore

Întreținerea este necesară pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

Utilizați unsoare pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2), dacă nu se specifică altfel.

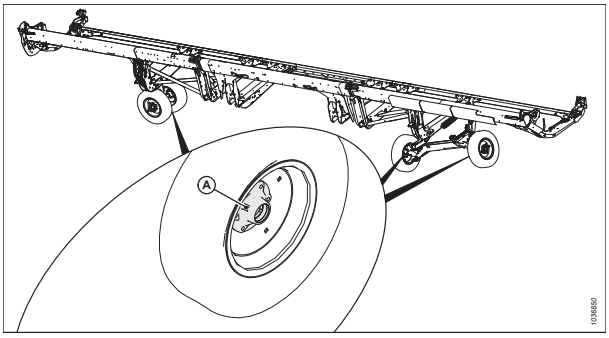


Figura 4.18: La fiecare 500 ore

A – Lagărele roților (patru locuri)

4.3.2 Procedura de lubrifiere

Punctele de lubrifiere sunt identificate pe utilaj prin autocolante care indică o pompă de uns și intervalul de lubrifiere în ore de funcționare. Autocolantele de dispunere a punctelor de lubrifiere sunt amplasate pe heder și pe partea dreaptă a modulului de flotare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

Consultați coperta spate interioară pentru lubrifianții recomandați.

Înregistrați orele de funcționare și utilizați registrul de întreținere furnizat pentru a ține o evidență a lucrărilor de întreținere programate. Consultați *4.2.1 Program/registru de întreținere, pagina 272*.

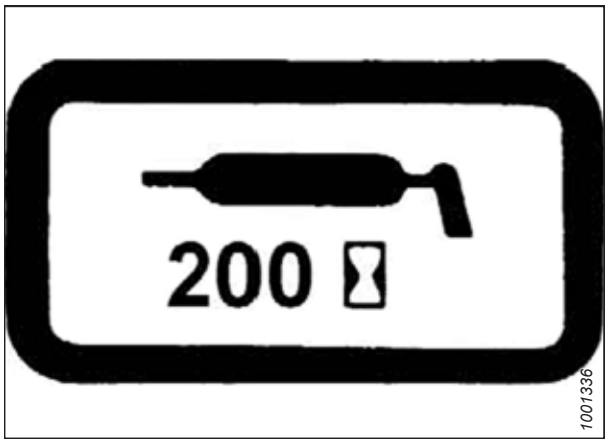


Figura 4.19: Autocolant cu interval de lubrifiere

1. Ștergeți niplul de lubrifiere cu o lavetă curată înainte de lubrifiere, pentru a evita injectarea de murdărie și pietriș.

   IMPORTANT:

   Utilizați numai unsoare curată, pentru temperatură ridicată și presiune extremă.

2. Injectați unsoarea prin niplul de lubrifiere cu o pompă de gresat, până când unsoarea iese în exces din niplu (cu excepția cazurilor pentru care există observații).

3. Lăsați unsoarea în exces pe niplu pentru a împiedica pătrunderea murdăriei.

4. Înlocuiți imediat orice niplu de lubrifiere slăbit sau rupt.

5. Scoateți și curățați temeinic orice niplu de lubrifiere care nu acceptă unsoare. De asemenea, curățați pasajul pentru lubrifiant. Înlocuiți niplul de lubrifiere, dacă este necesar.

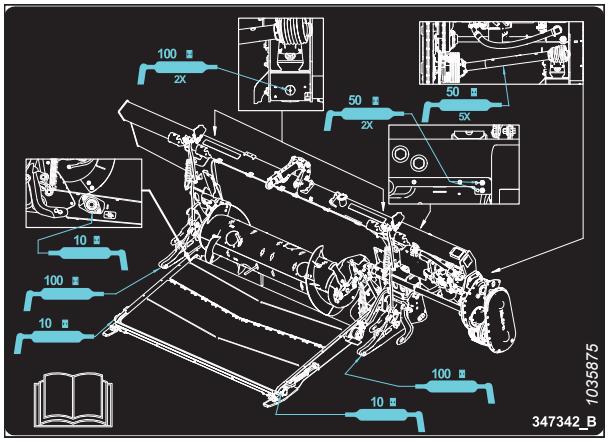


Figura 4.20: Autocolant cu dispunerea punctelor de lubrifiere FM200

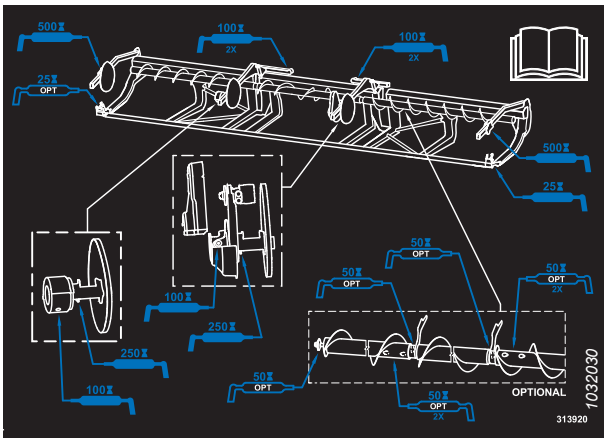


Figura 4.21: Autocolant cu dispunerea punctelor de lubrifiere pentru seria FD2

4.3.3 Lubrifierea lanțului de transmisie al rabatorului

Lubrifierea protejează lanțul și pinioanele transmisiei împotriva uzurii.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele aflate în apropiere sunt la distanță de utilaj înainte de a porni motorul sau de a cupla orice transmisie a hederului.

IMPORTANT:

NU utilizați unsoare sau uleiuri de motor pentru a lubrifia lanțul de transmisie al rabatorului.

1. Demontați capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 45*.

IMPORTANT:

Utilizați ulei de lanț care are o vâscozitate de 100–150 sCt la 40°C (104°F)(de obicei ulei de lanț mediu până la greu) sau ulei mineral (SAE 20W50) care nu conține detergenți sau solvenți.

2. Aplicați o cantitate generoasă de ulei pentru lanț cu o cutie de ulei, o perie sau un recipient cu aerosoli în interiorul lanțului (A), în timp ce rotiți manual rabatorul pentru a acoperi tot lanțul.

3. Montați din nou capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 47*.

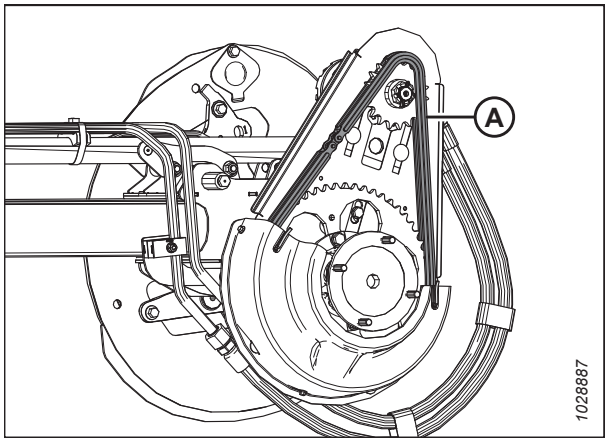


Figura 4.22: Lanț de transmisie

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

4. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

5. Rulați hederul și rabatorul timp de câteva minute, astfel încât uleiul să se răspândească în lanț.

4.3.4 Lubrifierea lanțului de transmisie al melcului

Lubrifiați lanțul de transmisie al melcului în conformitate cu intervalul specificat în programul de întreținere. Lanțul de transmisie al melcului poate fi lubrifiat cu modulul de flotare atașat la combină, dar această procedură este mai ușor de aplicat cu modulul de flotare detașat de la heder.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

Capacul transmisiei melcului este alcătuit dintr-un capac superior și unul inferior și un panou de inspecție metalic. Pentru a efectua această procedură, trebuie îndepărtat doar panoul de inspecție metalic.

1. Scoateți cele patru bolțuri (A) și panoul de inspecție metalic (B).

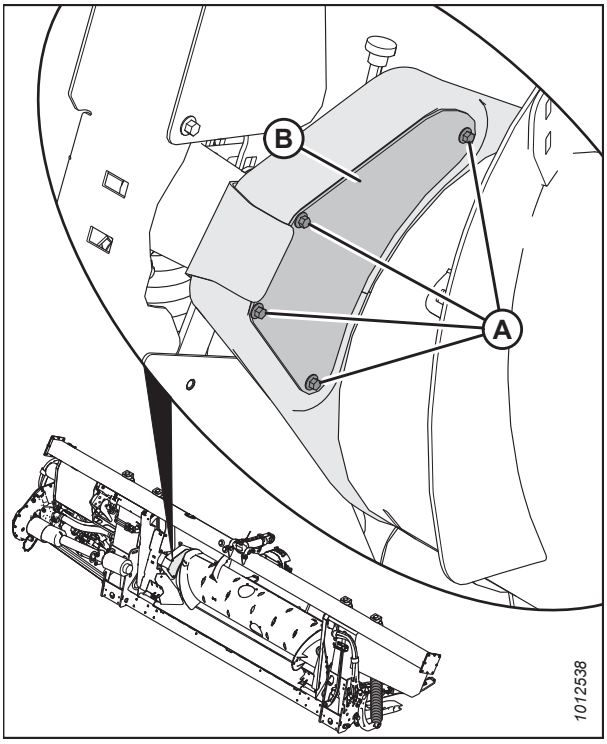


Figura 4.23: Panoul de inspecție a transmisiei melcului

2. Aplicați o cantitate generoasă de unsoare pe lanț (A), pe roata dințată de transmisie (B) și pe roata dințată de ghidare (C).
3. Rotiți melcul și aplicați unsoare pe mai multe zone ale lanțului, dacă este necesar.

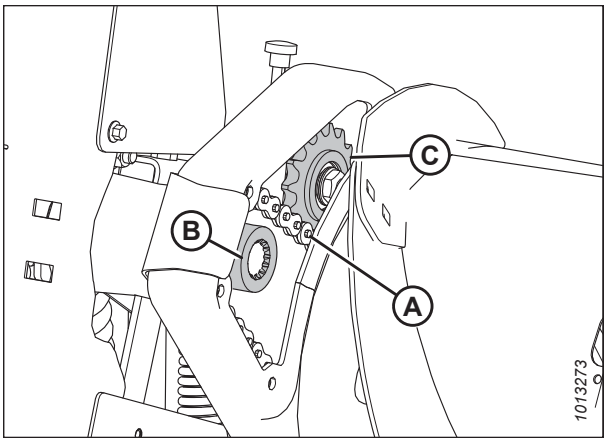


Figura 4.24: Lanțul de transmisie al melcului

4. Reinstalați panoul de inspecție metalic (B). Fixați panoul cu patru bolțuri (A).

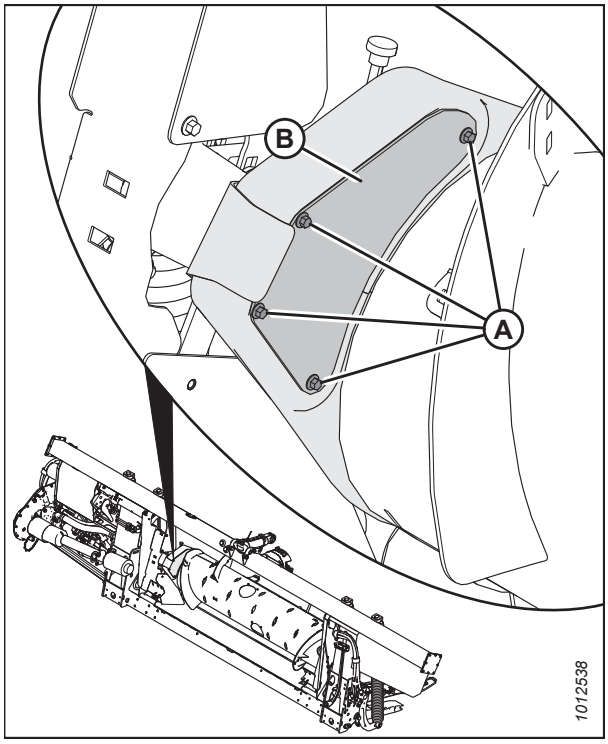


Figura 4.25: Panoul de inspecție a transmisiei melcului

4.3.5 Lubrifierea cutiei de viteze principale a transmisiei hederului

Verificarea nivelului de ulei din cutia de viteze principală a transmisiei hederului

Verificați nivelul uleiului din cutia de viteze a transmisiei hederului la fiecare 100 de ore.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Coborâți complet hederul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Demontați bușonul de indicare a nivelului de ulei (A) de la cutia de viteze principală (B) și verificați dacă nivelul uleiului este ridicat până la fundul orificiului.
4. Dacă este necesar, adăugați ulei. Pentru instrucțiuni, consultați *Adăugarea de ulei la cutia de viteze principală a transmisiei hederului, pagina 295*.
5. Remontați bușonul de indicare a nivelului de ulei (A).

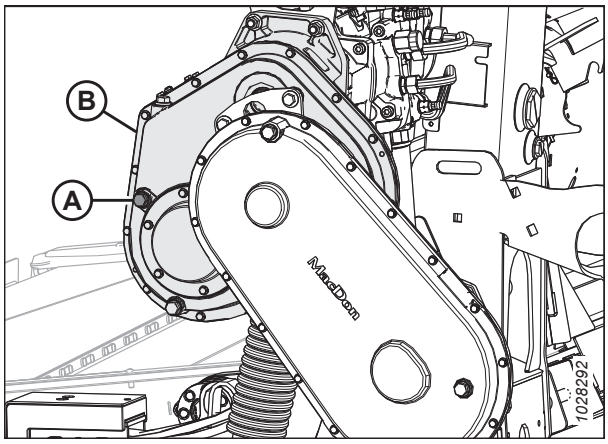


Figura 4.26: Cutia de viteze principală a transmisiei hederului

Adăugarea de ulei la cutia de viteze principală a transmisiei hederului

Cutia de viteze principală include bușoane de umplere, verificare și scurgere pentru verificarea și întreținerea rapidă a lubrifiantului pentru angrenaje în timp ce este montată pe modulul de flotare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Scoateți bușonul de umplere (B) și bușonul de indicare a nivelului de ulei (A) din cutia de viteze principală.
2. Adăugați ulei în orificiul de umplere (B) până când acesta iese prin orificiul bușonului de indicare a nivelului de ulei (A). Consultați coperta spate interioară pentru lichidele și lubrifianții recomandați.
3. Montați la loc bușonul de indicare a nivelului de ulei (A) și bușonul de umplere (B).

NOTĂ:

Bușonul orificiului de scurgere a uleiului este magnetic. Asigurați-vă că dopul magnetic este instalat în poziția de scurgere a uleiului.

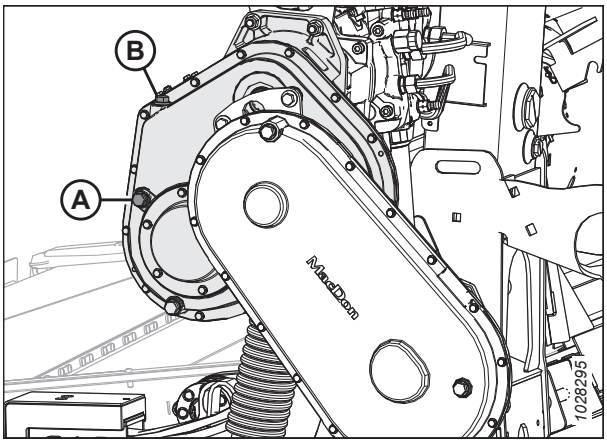


Figura 4.27: Cutia de viteze principală a transmisiei hederului

Schimbarea uleiului din cutia de viteze principală a transmisiei hederului

Schimbați uleiul din cutia de viteze a transmisiei hederului după primele 50 de ore de funcționare și, ulterior, la fiecare 1000 de ore (sau 3 ani).

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Cuplați hederul pentru a încălzi uleiul.

3. Ridicați sau coborâți hederul pentru a poziționa bușonul orificiului de scurgere a uleiului (A) în punctul cel mai jos.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Așezați un recipient de dimensiune adecvată [aproximativ 4 litri (1 galon SUA)] sub scurgerea cutiei de viteze pentru a colecta uleiul.
6. Scoateți bușonul orificiului de scurgere a uleiului (A) și bușonul de umplere (C) și lăsați uleiul să se scurgă.
7. Reașezați bușonul orificiului de scurgere a uleiului (A) și scoateți bușonul de indicare a nivelului de ulei (B).
8. Adăugați ulei prin bușonul de umplere (C) până când acesta iese prin orificiul de indicare a nivelului de ulei (B). Consultați coperta spate interioară a acestui manual pentru lubrifianții recomandați.

   NOTĂ:

   Cutia de viteze principală conține aproximativ 2,75 litri (2,9 sferturi de galon) de ulei.
9. Montați la loc bușonul de indicare a nivelului de ulei (B) și bușonul de umplere (C).

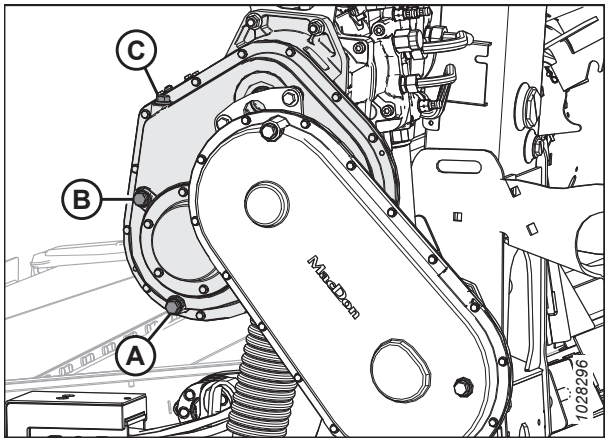


Figura 4.28: Cutia de viteze principală a transmisiei hederului

4.3.6 Lubrifierea cutiei de viteze de completare a transmisiei hederului

Verificarea nivelului de ulei din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului

Verificați nivelul uleiului din cutia de viteze a transmisiei hederului la fiecare 100 de ore.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Coborâți complet hederul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Scoateți dopul de nivel al uleiului (A) din cutia de viteze de completare. Uleiul ar trebui să fie la nivelul portului.

4. Dacă există o cantitate insuficientă de ulei în cutia de viteze de completare, adăugați ulei prin dopul de umplere (B). Pentru instrucțiuni, consultați *Adăugarea de ulei la cutia de viteze de completare a transmisiei hederului, pagina 297*.

5. Remontați bușonul de indicare a nivelului de ulei (A).

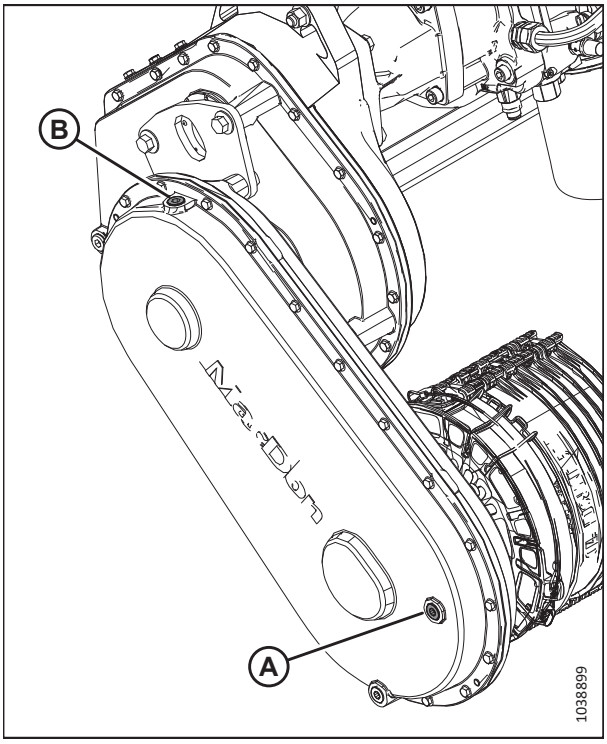


Figura 4.29: Cutia de viteze de completare a transmisiei hederului

Adăugarea de ulei la cutia de viteze de completare a transmisiei hederului

Cutia de viteze de completare include bușoane de umplere, verificare și scurgere pentru verificarea și întreținerea rapidă a lubrifiantului pentru angrenaje în timp ce este montată pe modulul de flotare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Coborâți bara port-degete la sol și asigurați-vă astfel încât cutia de viteze de completare să fie în poziție de lucru.

2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Scoateți bușonul de umplere (B) și bușonul de indicare a nivelului de ulei (A).

4. Adăugați ulei în orificiul de umplere (B) până când acesta iese prin orificiul bușonului de indicare a nivelului de ulei (A). Consultați coperta spate interioară pentru lichidele și lubrifianții recomandați.

5. Montați la loc bușonul de indicare a nivelului de ulei (A) și bușonul de umplere (B). Strângeți bușoanele la un cuplu de 30–40 Nm (22–30 lbf-ft).

   NOTĂ:

   Bușonul orificiului de scurgere a uleiului este magnetic. Asigurați-vă că dopul magnetic este instalat în poziția de scurgere a uleiului.

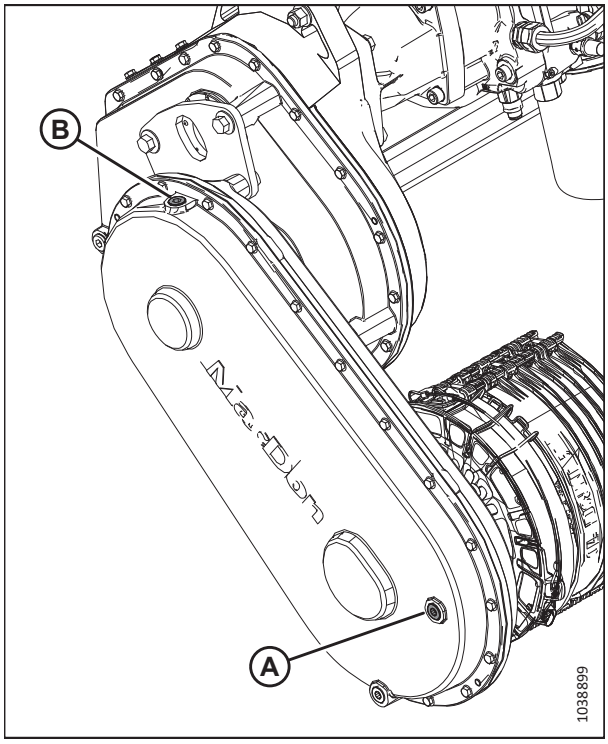


Figura 4.30: Cutia de viteze de completare a transmisiei hederului

Schimbarea uleiului din cutia de viteze de completare a transmisiei hederului

Schimbați uleiul din cutia de viteze a transmisiei hederului după primele 50 de ore de funcționare și, ulterior, la fiecare 1000 de ore (sau 3 ani).

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

2. Cuplați hederul pentru a încălzi uleiul.

3. Ridicați sau coborâți hederul pentru a poziționa bușonul orificiului de scurgere a uleiului (A) în punctul cel mai jos.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Așezați un recipient de dimensiune adecvată [aproximativ 4 litri (1 galon SUA)] sub scurgerea cutiei de viteze pentru a colecta uleiul.
6. Scoateți bușonul orificiului de scurgere a uleiului (A) și bușonul de umplere (C) și lăsați uleiul să se scurgă.
7. Reașezați bușonul orificiului de scurgere a uleiului (A).

   NOTĂ:

   Bușonul orificiului de scurgere a uleiului este magnetic. Asigurați-vă că bușonul magnetic este montat în poziția de scurgere a uleiului (A), nu în poziția de verificare a nivelului de ulei (B).
8. Scoateți bușonul de indicare a nivelului de ulei (B).
9. Adăugați ulei prin bușonul de umplere (C) până când acesta iese prin orificiul de indicare a nivelului de ulei (B). Consultați coperta spate interioară a acestui manual pentru lubrifianții recomandați.

   NOTĂ:

   Cutia de viteze a transmisiei hederului are o capacitate de aproximativ 2,25 litri (2,4 sferturi de galon) de ulei.
10. Montați la loc bușonul de indicare a nivelului de ulei (B) și bușonul de umplere (C).

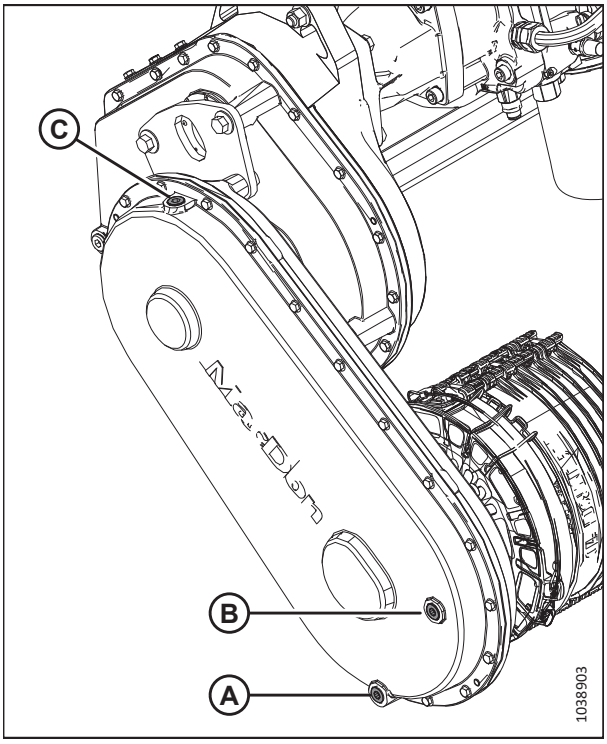


Figura 4.31: Cutia de viteze de completare a transmisiei hederului

4.4 Sistemul hidraulic

Cadrul modulului de flotare acționează ca un rezervor de ulei. Consultați coperta spate interioară pentru informații despre cerințele de ulei ale modulului de flotare.

4.4.1 Verificarea nivelului de ulei din rezervorul hidraulic

Verificați nivelul uleiului hidraulic din rezervor la fiecare 25 de ore.

NOTĂ:

Verificați nivelul când uleiul este rece.

1. Verificați nivelul uleiului cu ajutorul vizorului inferior (A) și al vizorului superior (B), cu bara port-degete atingând ușor solul și cu articulația centrală retrasă.
2. Asigurați-vă că uleiul este la nivelul adecvat pentru teren, după cum urmează:
   - **Teren normal (1):** mențineți nivelul astfel încât vizorul inferior (A) să fie plin, iar vizorul superior (B) să fie gol.
   - **Teren accidentat (2):** mențineți nivelul astfel încât vizorul inferior (A) să fie plin, iar vizorul superior (B) să fie plin până la jumătate.

   NOTĂ:

   Poate fi necesar să reduceți ușor nivelul uleiului atunci când temperaturile ambiante sunt mai mari de 35°C (95°F) pentru a preveni revărsarea la gura de aerisire atunci când sunt atinse temperaturile normale de funcționare.

   NOTĂ:

   Este **în regulă** să utilizați nivelul de ulei pentru teren accidentat chiar și în condiții de teren normal, atât timp cât este montată extensia gâtului de umplere (MACB6057).

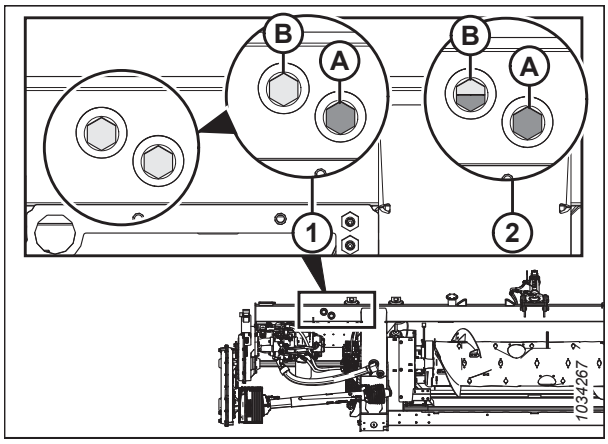


Figura 4.32: Vizoarele nivelului de ulei

4.4.2 Adăugarea de ulei în rezervorul hidraulic

Dacă nivelul de ulei din rezervorul hidraulic este scăzut sau dacă uleiul a fost golit, va trebui adăugat ulei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

2. Curățați orice murdărie sau resturi de pe capacul de umplere (A).

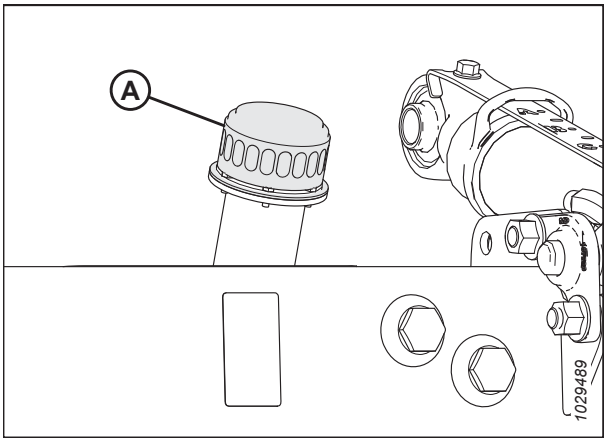


Figura 4.33: Capacul de umplere al rezervorului de ulei

ATENȚIE

Este posibil ca rezervorul de ulei să fie sub presiune; scoateți încet capacul.

3. Rotiți capacul de umplere (A) înspre dreapta pentru a-l scoate.
4. Umpleți rezervorul de ulei hidraulic cu ulei cald (aproximativ 21°C [70°F]) până când se atinge nivelul de umplere corespunzător. Pentru instrucțiuni, consultați *4.4.1 Verificarea nivelului de ulei din rezervorul hidraulic, pagina 300* pentru informații despre cum să verificați nivelul de ulei hidraulic. Consultați coperta spate interioară a acestui manual pentru informații privind capacitatea rezervorului și tipul de ulei care trebuie utilizat.

   IMPORTANT:

   Uleiul cald va curge mai bine prin filtrul de umplere decât uleiul rece. **NU** scoateți filtrul.
5. Remontați capacul de umplere (A).
6. Verificați din nou nivelul de ulei. Pentru instrucțiuni, consultați *4.4.1 Verificarea nivelului de ulei din rezervorul hidraulic, pagina 300*.

4.4.3 Schimbarea uleiului din rezervorul hidraulic

Schimbați uleiul hidraulic din rezervor la fiecare 1000 de ore sau la 3 ani (oricare dintre acestea survine mai întâi).

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Porniți motorul.
2. Cuplați hederul pentru a încălzi uleiul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Așezați un recipient de dimensiuni adecvate [cel puțin 50 de litri (13 galoane)] sub fiecare dintre cele două bușoane de scurgere a uleiului (A) situate în partea din spate, pe fiecare parte a cadrului.
5. Îndepărtați bușoanele de scurgere a uleiului (A) cu o cheie cu locaș hexagonal de 7/8 țoli și lăsați uleiul să se scurgă.
6. Remontați bușoanele orificiilor de scurgere a uleiului (A) atunci când rezervorul este gol.
7. Schimbați filtrul de ulei, dacă este necesar. Pentru instrucțiuni, consultați *4.4.4 Schimbarea filtrului de ulei, pagina 302*.
8. Adăugați ulei în rezervor. Pentru instrucțiuni, consultați *4.4.2 Adăugarea de ulei în rezervorul hidraulic, pagina 300*.

NOTĂ:

Capacitatea rezervorului de ulei hidraulic este de aproximativ 95 de litri (25 de galoane).

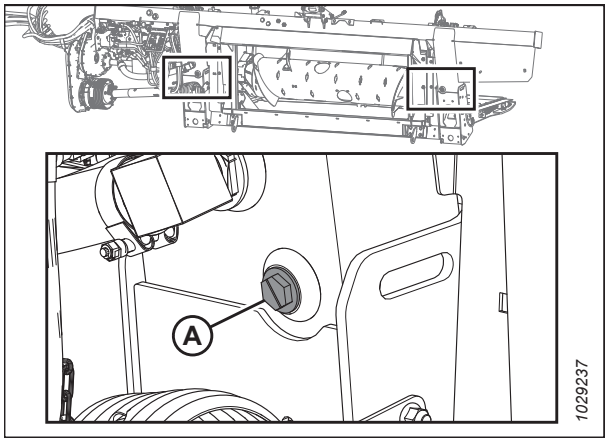


Figura 4.34: Drenajul rezervorului

4.4.4 Schimbarea filtrului de ulei

Schimbați filtrul de ulei după primele 50 de ore de funcționare și, ulterior, la fiecare 250 de ore.

Achiziționați kitul de filtre (MAC320360)[72] de la distribuitorul MacDon.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Curățați în jurul suprafețelor de îmbinare ale filtrului (A) și ale pompei integrate (B).
3. Așezați un recipient de dimensiuni adecvate [aproximativ 1 litru (0,26 galoane)] sub filtru pentru a colecta scurgerile de ulei.
4. Întoarceți filtrul (A) manual și curățați portul de filtrare expus din pompa integrată.
5. Aplicați o peliculă subțire de ulei curat pe garnitura inelară furnizată cu noul filtru.
6. Rotiți noul filtru pe pompa integrată (B) până când garnitura inelară intră în contact cu suprafața de îmbinare. Strângeți manual filtrul cu încă 1/2–3/4 de rotație.

IMPORTANT:

NU utilizați o cheie specială pentru filtre pentru montarea filtrului nou. Strângerea excesivă poate deteriora garnitura inelară și filtrul.

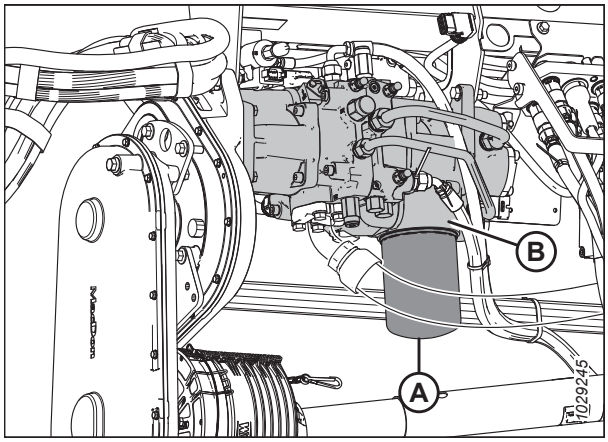


Figura 4.35: Pompă integrată FM200

72. Numărul de catalog MAC202986 este imprimat pe filtru, dar întrețineți filtrul folosind kitul MAC320360. Setul include instrucțiuni de montare.

4.5 Sistemul electric

Sistemul electric pentru heder este alimentat de combină. Pe heder există diverse lumini și senzori care necesită alimentare.

4.5.1 Înlocuirea becurilor

Luminile sunt un element de siguranță important. Înlocuiți imediat becurile sau lămpile deteriorate sau care funcționează defectuos.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

Utilizați becul comercial #1156 pentru luminile de transport de culoare chihlimbarie și #1157 pentru lumina roșie din spate (opțiunea de transport cu viteză redusă).

Lumini de indicare a interstițiului (numai în America de Nord)

1. Utilizați o șurubelniță Phillips pentru a scoate cele trei șuruburi (A) de pe dispozitivul de iluminare și scoateți lentila de plastic. Păstrați bolțurile (A).
2. Înlocuiți becul și remontați lentila de plastic și șuruburile.

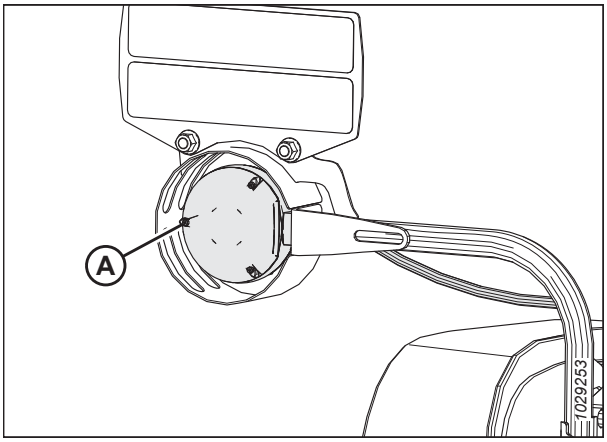


Figura 4.36: Lumină stânga de indicare a interstițiului

Lumini de transport cu viteză redusă

3. Utilizați o șurubelniță Phillips pentru a scoate bolțurile (A) de pe dispozitivul de iluminare și scoateți lentila de plastic. Păstrați bolțurile (A).
4. Înlocuiți becul și remontați lentila de plastic și șuruburile.

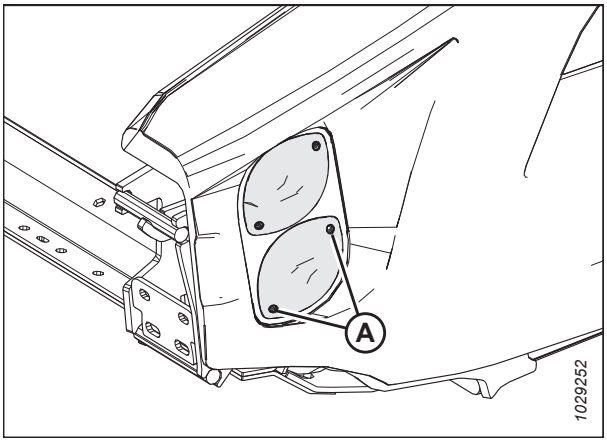


Figura 4.37: Transport cu viteză redusă opțional – lumini roșii și chihlimbarii

4.6 Transmisia hederului

Transmisia hederului constă într-o linie de transmisie de la combină la cutia de viteze a modulului de flotare FM200 care acționează melcul de alimentare și pompele hidraulice. Pompele furnizează energie hidraulică pentru transportoarele cu bandă, cuțite și echipamentele opționale.

4.6.1 Scoaterea liniei de transmisie care conectează modulul de flotare la combină

Linia de transmisie transferă energia de la priza de putere a combinei la cutia de viteze de completare a modulului de flotare al hederului. Un colier cu eliberare rapidă permite îndepărtarea liniei de transmisie atunci când se deconectează modulul de flotare al hederului de la combină.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Coborâți complet hederul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Deconectați lanțul de siguranță al liniei de transmisie (A) din fanta de pe placa de aluminiu.

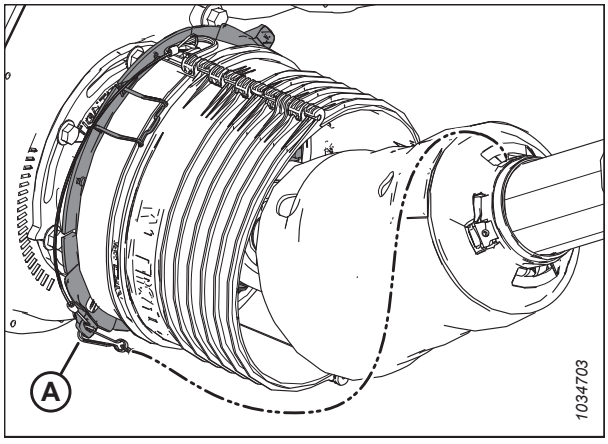


Figura 4.38: Scutul liniei de transmisie

6. Ridicați clemele (A) pentru a elibera scutul (B).

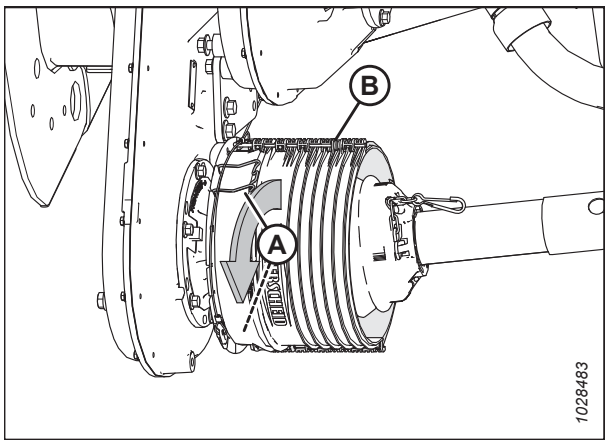


Figura 4.39: Scutul liniei de transmisie

7. Glisați scutul (A) de-a lungul liniei de transmisie pentru a accesa colierul cu deconectare rapidă (B).

   NOTĂ:

   În cazul în care capacul nu alunecă, utilizați o pârghie.

8. Trageți înapoi colierul cu deconectare rapidă (B) pentru a elibera jugul liniei de transmisie. Glisați linia de transmisie de pe arborele cutiei de viteze.

9. Glisați linia de transmisie prin scut, apoi coborâți-o la sol.

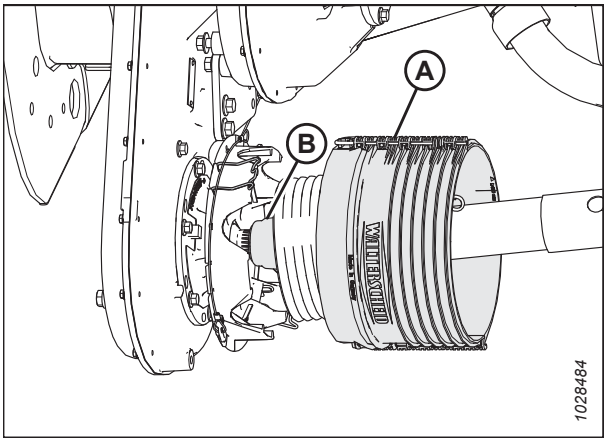


Figura 4.40: Scutul liniei de transmisie

10. Deconectați lanțul (D) de la suportul de susținere (B).

11. La capătul opus al liniei de transmisie (C), trageți înapoi colierul cu deconectare rapidă (A) pentru a elibera jugul liniei de transmisie.

12. Glisați jugul de pe suportul de susținere (B).

13. Scoateți linia de transmisie (C).

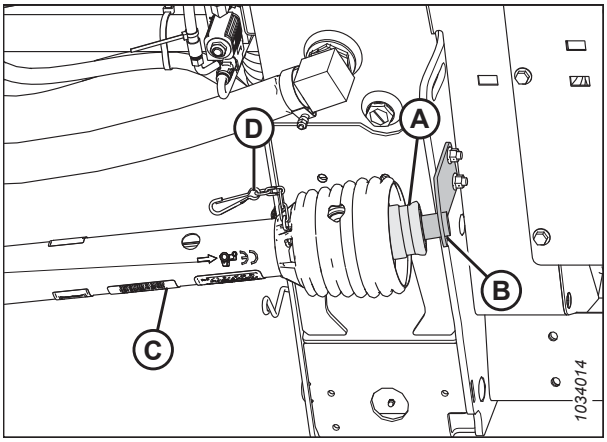


Figura 4.41: Scutul liniei de transmisie

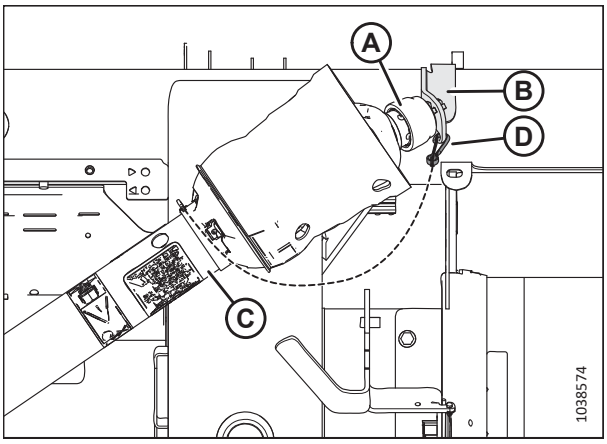


Figura 4.42: Scut opțional pentru linia de transmisie pentru pante

4.6.2 Instalarea liniei de transmisie

Linia de transmisie transferă energia de la priza de putere a combinei la cutia de viteze de completare a modulului de flotare al hederului. Va trebui instalată pe modulul de flotare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Coborâți complet hederul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Poziționați consola de susținere a liniei de transmisie (A) (furnizat împreună cu transmisia) în partea stângă în interiorul modulului de flotare, așa cum se arată. Fixați consola cu două bolțuri M10, 30 mm și piulițe cu flanșă (B).

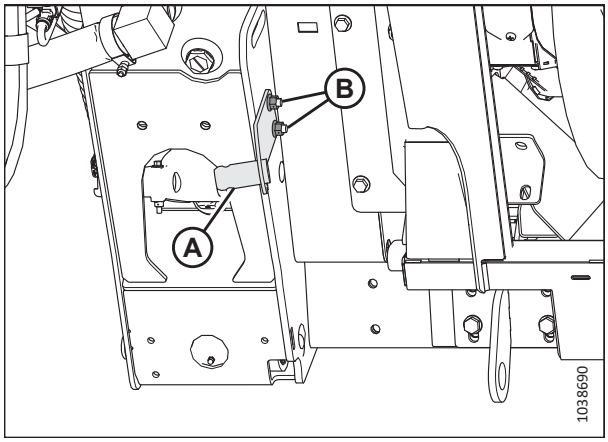


Figura 4.43: Consola de susținere a liniei de transmisie

6. La capătul liniei de transmisie (D) care are săgeata (C) îndreptată spre colier, trageți înapoi colierul cu deconectare rapidă (A).
7. Glisați jugul pe suportul de susținere (B).
8. Conectați lanțul de siguranță (E) la suportul de susținere.

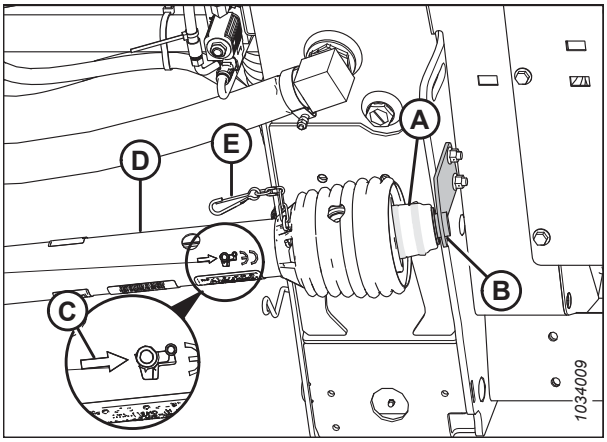


Figura 4.44: Scutul liniei de transmisie

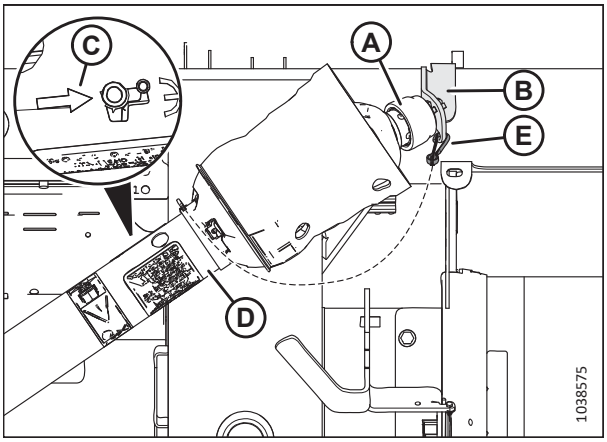


Figura 4.45: Scut opțional pentru linia de transmisie pentru pante

9. Ridicați clemele (A) pentru a elibera scutul (B).

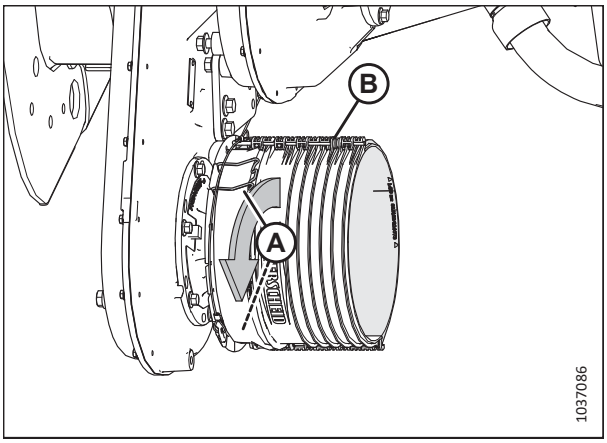


Figura 4.46: Scutul liniei de transmisie

10. Glisați linia de transmisie prin scut (A). Trageți înapoi colierul cu deconectare rapidă (B) pentru a elibera jugul liniei de transmisie.
11. Glisați linia de transmisie pe arborele cutiei de viteze până când aceasta se blochează pe arbore.

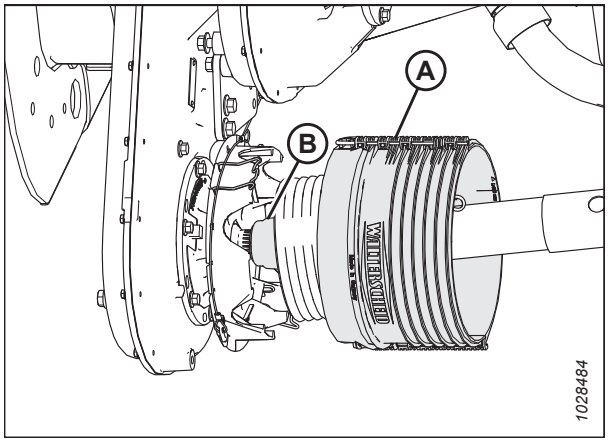


Figura 4.47: Scutul liniei de transmisie

12. Glisați scutul spre cutia de viteze până când clemele (A) fixează scutul (B).

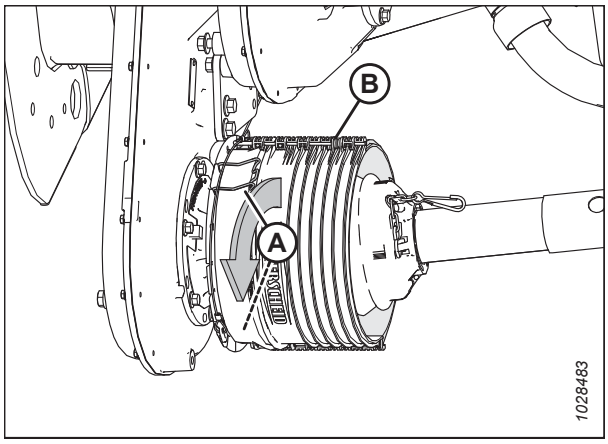


Figura 4.48: Scutul liniei de transmisie

13. Atașați lanțul de siguranță (A) al liniei de transmisie la fanta de pe placa de aluminiu.

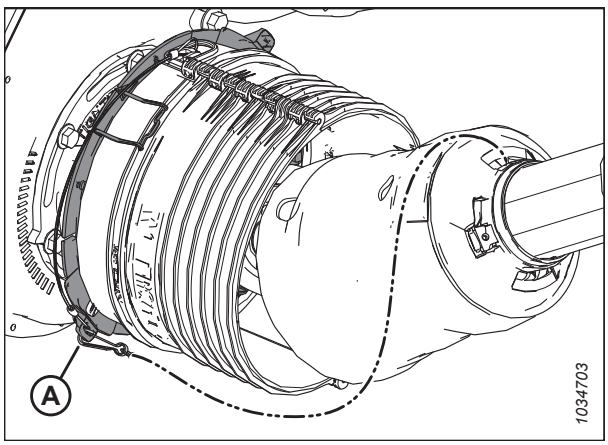


Figura 4.49: Scutul liniei de transmisie

4.6.3 Îndepărtarea apărătorii liniei de transmisie

Apărătoarea principală a liniei de transmisie trebuie să rămână atașată la linia de transmisie în timpul funcționării, dar poate fi îndepărtată în scopul întreținerii.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

Pentru a îndepărta apărătoarea liniei de transmisie, **NU** este necesar ca linia de transmisie să fie îndepărtată de la modulul de flotare.

1. Opriți combina și scoateți cheia din contact.
2. Trageți colierul liniei de transmisie (A) de pe suportul (B) prizei de putere (PTO). Glisați jugul (C) de pe suportul (B) și eliberați colierul (A).

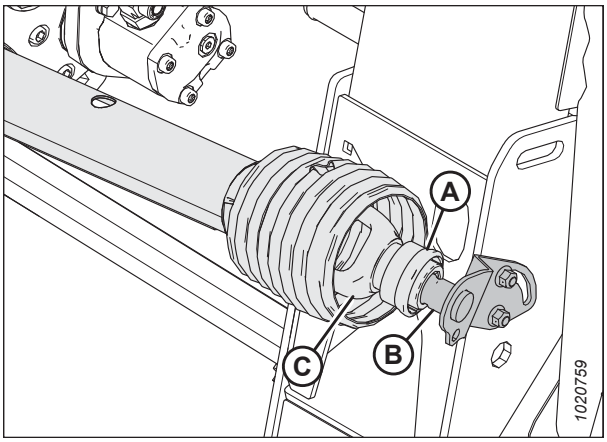


Figura 4.50: Capătul spre combină al liniei de transmisie

3. Ridicați capătul spre combină al liniei de transmisie (A) de pe cârlig și extindeți linia de transmisie până când aceasta se separă. Țineți capătul spre modulul de flotare al liniei de transmisie (B) pentru a preveni căderea acestuia și lovirea solului.



Figura 4.51: Linie de transmisie separată

4. Utilizați o șurubelniță cu fantă pentru a elibera fitingul/dispozitivul de blocare pentru unsoare (A).



Figura 4.52: Apărătoarea liniei de transmisie

5. Rotiți inelul de blocare al apărătorii liniei de transmisie (A) spre stânga cu ajutorul unei șurubelnițe, până când urechile (B) se aliniază cu fantele din apărătoare.
6. Scoateți apărătoarea de pe linia de transmisie.



Figura 4.53: Apărătoarea liniei de transmisie

4.6.4 Montarea apărătorii liniei de transmisie

Apărătoarea liniei de transmisie trebuie să fie instalată pentru a putea opera hederul în condiții de siguranță.

1. Glisați apărătoarea pe linia de transmisie și aliniați urechea cu fantă de pe inelul de blocare (A) cu săgeata (B) de pe apărătoare.



Figura 4.54: Apărătoarea liniei de transmisie

2. Împingeți apărătoarea pe inel până când inelul de blocare este vizibil în fante (A).



Figura 4.55: Apărătoarea liniei de transmisie

3. Utilizați o șurubelniță cu fantă pentru a roti inelul (A) spre dreapta.



Figura 4.56: Apărătoarea liniei de transmisie

4. Împingeți niplul de lubrifiere (A) înapoi în apărătoare.



Figura 4.57: Apărătoarea liniei de transmisie

5. Asamblați linia de transmisie.

   IMPORTANT:

   Canelurile sunt fixate pentru a alinia universalele. Aliniați sudura (A) cu canelura lipsă (B) la asamblare. Nealinierea jumătăților arborelui poate cauza vibrații excesive și defecțiuni ale melcului de alimentare/cutiei de viteze.

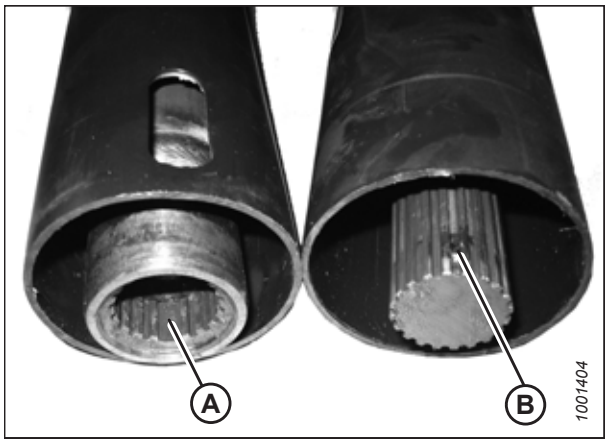


Figura 4.58: Linia de transmisie

6. Poziționați capătul dinspre combină al liniei de transmisie (A) pe suportul de depozitare (B) al prizei de putere (PTO). Trageți înapoi colierul (C) de pe linia de transmisie și glisați linia de transmisie pe suport până când jugul de transmisie (D) se blochează pe suport. Eliberați colierul (C).

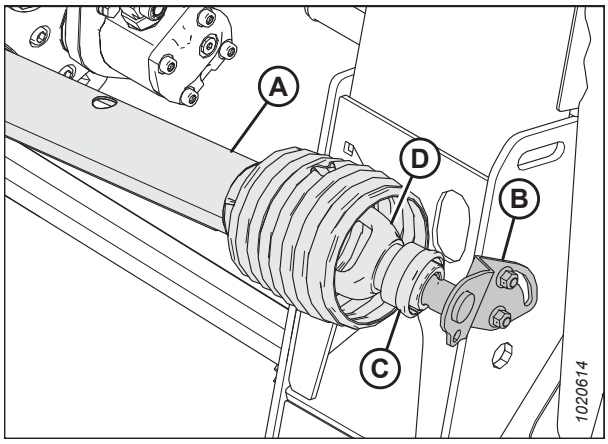


Figura 4.59: Capătul spre combină al liniei de transmisie

4.6.5 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze principală

Tensiunea lanțului de transmisie al cutiei de viteze este setată din fabrică, dar este necesară reglarea tensiunii după primele 50 de ore, apoi la fiecare 500 de ore sau anual (oricare dintre acestea survine mai întâi). Cu excepția schimbării uleiului, lanțul de transmisie al cutiei de viteze nu necesită nicio altă întreținere periodică.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Scoateți cele patru bolțuri (A), capacul (B) și garnitura (C) din cutia de viteze principală.

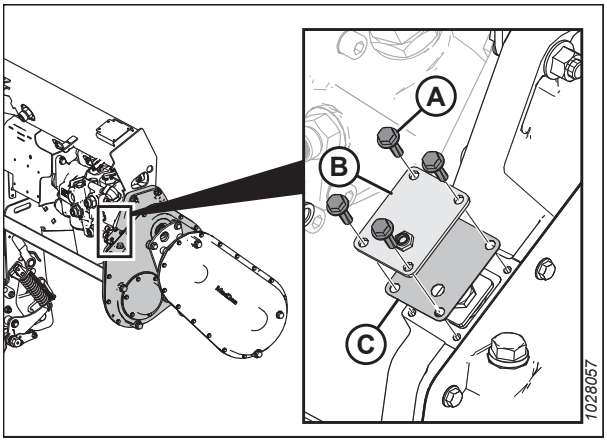


Figura 4.60: Capacul întinzătorului lanțului cutiei de viteze principale

2. Scoateți placa opritoare (A).
3. Strângeți bolțul (B) la 250 Ncm (22 lbf-in).
4. Slăbiți bolțul (B) rotind 2 fațete (2/6 rotații).

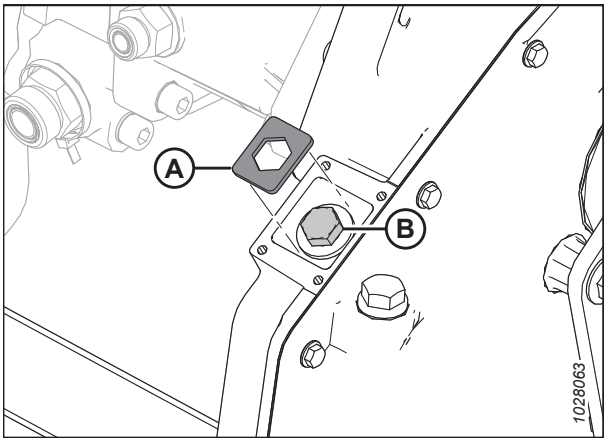


Figura 4.61: Întinzătorul lanțului cutiei de viteze principale

5. Dacă este necesar, rotiți ușor bolțul (B) până când placa opritoare (A) poate fi montată.

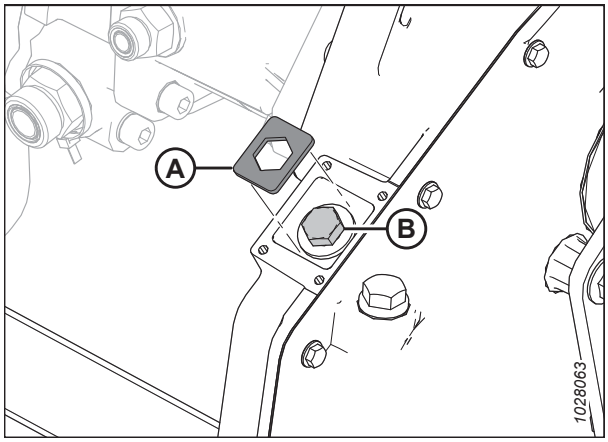


Figura 4.62: Întinzătorul lanțului cutiei de viteze principale

6. Remontați capacul de reglare a lanțului (B) și garnitura (C).
7. Montați cele patru bolțuri (A). Aplicați un cuplu de 9,5 Nm (84 lbf in) asupra pieselor de fixare.

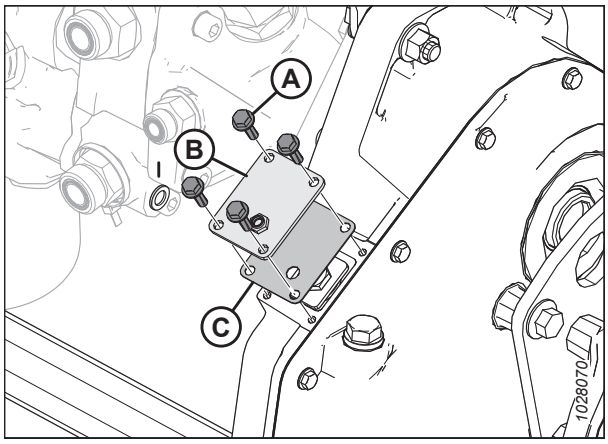


Figura 4.63: Capacul întinzătorului lanțului cutiei de viteze principale

4.6.6 Reglarea tensiunii lanțului – Cutia de viteze de completare

Tensiunea lanțului de transmisie al cutiei de viteze este setată din fabrică, dar este necesară reglarea tensiunii după primele 50 de ore, apoi la fiecare 500 de ore sau anual (oricare dintre acestea survine mai întâi). Cu excepția schimbării uleiului, lanțul de transmisie al cutiei de viteze nu necesită nicio altă întreținere periodică.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet hederul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Îndepărtați linia de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *4.6.1 Scoaterea liniei de transmisie care conectează modulul de flotare la combină, pagina 304*.

5. Scoateți cele trei bolțuri (A) care fixează baza apărătorii liniei de transmisie de intrare (B).

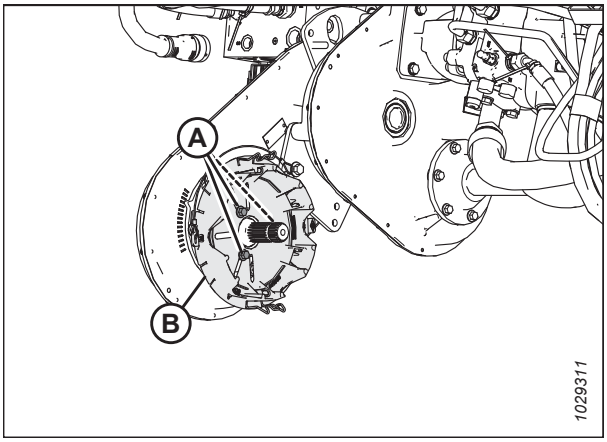


Figura 4.64: Capacul întinzătorului lanțului cutiei de viteze de completare

6. Slăbiți cele șase bolțuri (B) care fixează butucul de tensionare a lanțului (A) la cutia de viteze.
7. Găsiți elementul prelucrat (C). Cu ajutorul unei chei, rotiți butucul (A) spre dreapta pentru a strânge lanțul.
8. Cu o presiune ușoară asupra cheii, stabiliți care marcaj (D) de pe carcasa cutiei de viteze se aliniază cu acul indicator de pe butuc.
9. Reglați tensiunea corectă a lanțului prin rotirea ușoară a butucului (A) înapoi cu un semn.
10. Strângeți cele șase bolțuri (B) care fixează capacul (A). Strângeți bolțurile cu un cuplu de 25 Nm (18 lbf-ft).

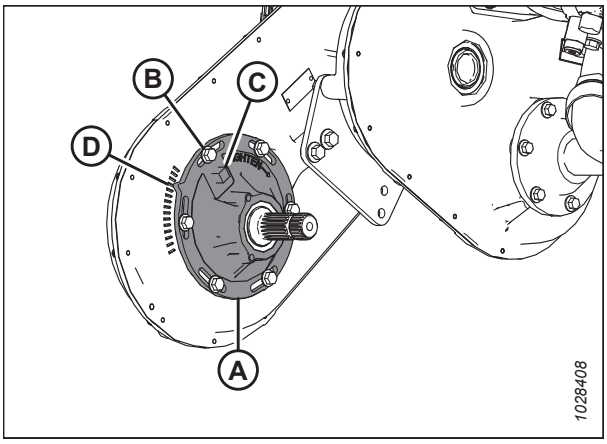


Figura 4.65: Capacul întinzătorului lanțului cutiei de viteze de completare

11. Montați baza apărătorii liniei de transmisie (B). Fixați-o cu cele trei bolțuri (A).
12. Montați linia de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *4.6.2 Instalarea liniei de transmisie, pagina 306*.

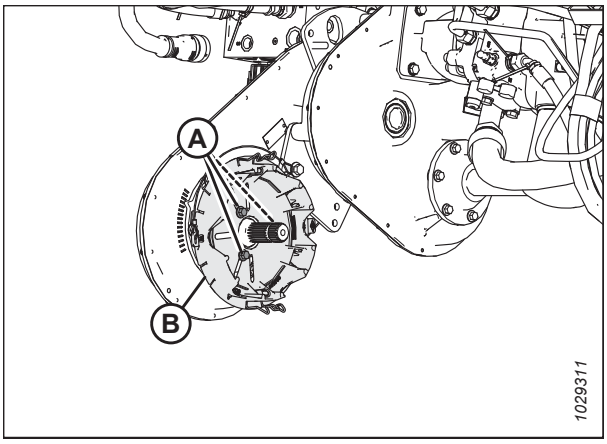


Figura 4.66: Capacul întinzătorului lanțului cutiei de viteze de completare

4.7 Melc

Melcul modulului de flotare FM200 alimentează cultura tăiată de pe platformele transportorului cu bandă în carcasa alimentatorului a combinei.

4.7.1 Reglarea interstițiului dintre melcul de alimentare și tava colectoare

Operatorii trebuie să păstreze o distanță corespunzătoare între melcul de alimentare și tava melcului de alimentare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

IMPORTANT:

Păstrați o distanță corespunzătoare între melcul de alimentare și tava melcului de alimentare. Un interstițiu prea mic poate duce la contactul degetelor sau racletelor și la deteriorarea transportorului cu bandă de alimentare sau a tăvii colectoare atunci când se operează cu hederul la anumite unghiuri. Căutați urme de contact atunci când lubrifiați modulul de flotare.

1. Extindeți articulația centrală la cel mai abrupt unghi al hederului (setarea E) și poziționați hederul la 254–356 mm (10–14 in) de sol.
2. blocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Verificați dacă articulația dispozitivului de blocare a flotării se află pe opritoarele inferioare [șaiba (A) nu poate fi rotită] în ambele locuri.

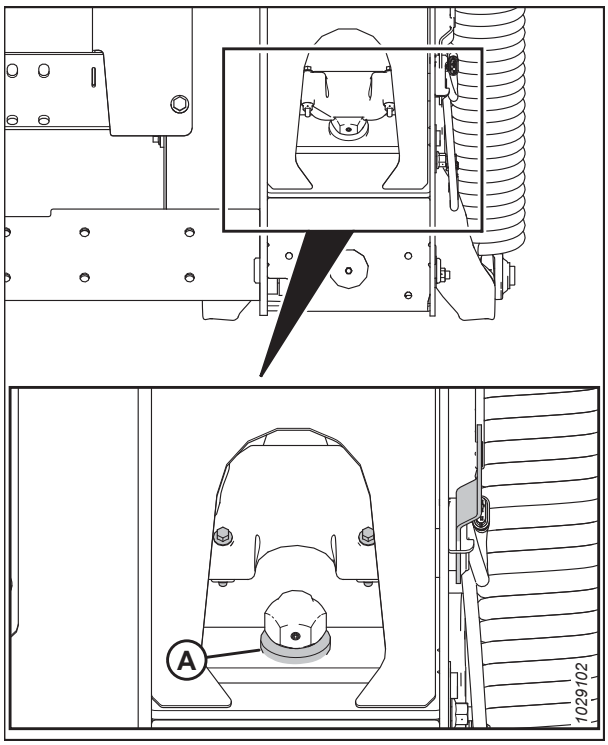


Figura 4.67: Șaiba opritorului inferior

5. Înainte de a regla interstițiul dintre melc și tava colectoare, verificați poziția de flotare a melcului pentru a stabili cât spațiu este necesar:

   IMPORTANT:

   Asigurați-vă că bolțurile (A) sunt fixate în același loc la ambele capete ale hederului pentru a evita deteriorarea utilajului în timpul funcționării.

   - În cazul în care capul bolțului (A) este cel mai aproape de simbolul de flotare (B), melcul este în poziție de flotare.

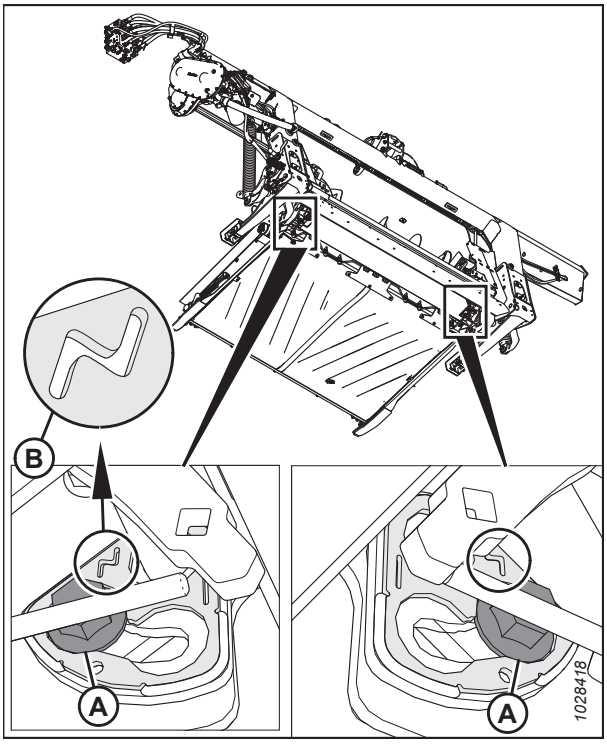


Figura 4.68: Poziția de flotare

   - În cazul în care capul bolțului (A) este cel mai aproape de simbolul fix (B), melcul este în poziție fixă.

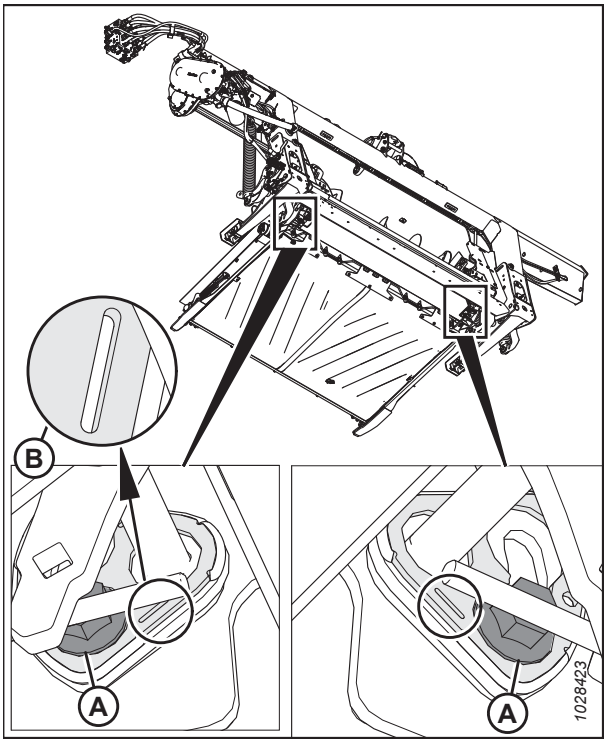


Figura 4.69: Poziție fixă

6. Verificați interstițiul (C) dintre racleta melcului de alimentare și tava colectoare.
   - Dacă melcul de alimentare este în poziție fixă, interstițiul ar trebui să fie între 24–28 mm (15/16–1 1/8 in).
   - Dacă melcul de alimentare este în poziție de flotare, interstițiul ar trebui să fie între 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 in).
7. Dacă este necesară o ajustare, slăbiți cele două piulițe (B) și rotiți melcul pentru a poziționa racleta deasupra tăvii de alimentare.
8. Rotiți bolțul (A) spre dreapta pentru a mări interstițiul (C); rotiți bolțul (A) spre stânga pentru a reduce interstițiul (C).
   - Dacă melcul de alimentare este în poziție fixă, setați interstițiul la 24–28 mm (15/16–1 1/8 țoli).
   - Dacă melcul de alimentare este în poziție de flotare, setați interstițiul la 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 țoli).

   NOTĂ:

   Interstițiul crește între 25–40 mm (1–1 1/2 țoli) atunci când articulația centrală este complet retrasă.
9. Repetați pasul *6, pagina 318* și pasul *8, pagina 318* pentru capătul opus al melcului.

   IMPORTANT:

   Reglarea unei părți a melcului poate afecta cealaltă parte. Verificați întotdeauna de două ori ambele părți ale melcului după efectuarea reglajelor finale.
10. Strângeți piulițele (B) la ambele capete ale melcului de alimentare. Strângeți piulițele la un cuplu de 96 Nm (70 lbf-ft).
11. Rotiți melcul de alimentare și verificați de două ori interstițiile.

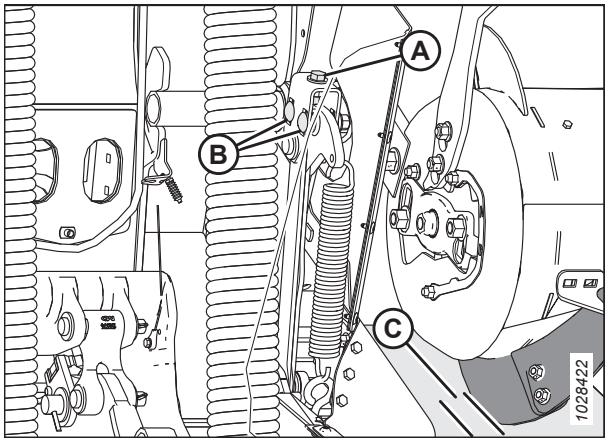


Figura 4.70: Interstițiul melcului

4.7.2 Verificarea tensiunii lanțului melcului de alimentare

Melcul este acționat prin lanțul de transmisie de roata dințată a sistemului de transmisie al modulului de flotare atașat în partea laterală a melcului.

Există două metode de verificare a tensiunii lanțului de transmisie al melcului: metoda rapidă este destinată verificărilor frecvente; metoda minuțioasă este mai precisă și ar trebui utilizată atunci când se înlocuiește sau se remontează lanțul.

Consultați procedura corespunzătoare pentru verificarea tensiunii lanțului de transmisie:

- *Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda rapidă, pagina 319*
- *Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda minuțioasă, pagina 320*

Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda rapidă

Melcul este acționat prin lanțul de transmisie de roata dințată a sistemului de transmisie al modulului de flotare atașat în partea laterală a melcului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

NOTĂ:

Există două metode de verificare a tensiunii lanțului de transmisie al melcului: metoda rapidă este destinată verificărilor frecvente; metoda minuțioasă (consultați *Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda minuțioasă, pagina 320*) este mai precisă și ar trebui utilizată atunci când se remontează sau se înlocuiește lanțul.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet hederul.
3. Ridicați complet rabatorul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
6. Rotiți melcul (A) manual în sens invers până când acesta nu se mai poate roti.
7. Marcați o linie (B) transversală pe tambur și capacul inferior.

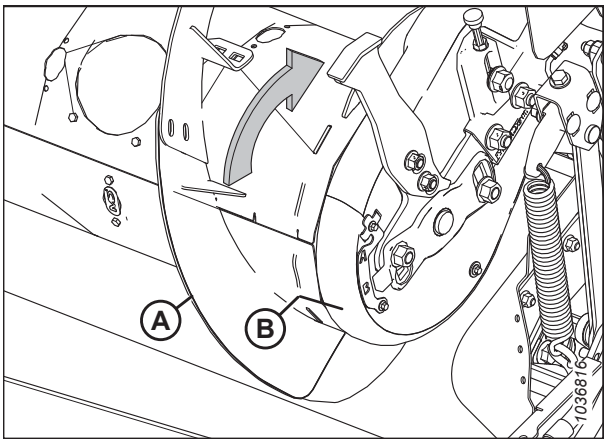


Figura 4.71: Transmisia melcului de alimentare

8. Rotiți melcul (A) manual spre față până când acesta nu se mai poate roti. Linia marcată se va despărți.
9. Măsurați distanța dintre două linii (B).

   Pentru un lanț nou:

   - Dacă distanța (B) este de 1–4 mm (0,04–0,16 in), nu este necesară nicio ajustare.
   - Dacă distanța (B) este mai mare de 4 mm (0,16 in), este necesară ajustarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului. Pentru instrucțiuni, consultați *4.7.5 Reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare, pagina 329*.

   Pentru un lanț utilizat:

   - Dacă distanța (B) este de 3–8 mm (0,12–0,31 in), nu este necesară nicio ajustare.
   - Dacă distanța (B) este mai mare de 8 mm (0,31 in), este necesară ajustarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului. Pentru instrucțiuni, consultați *4.7.5 Reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare, pagina 329*.

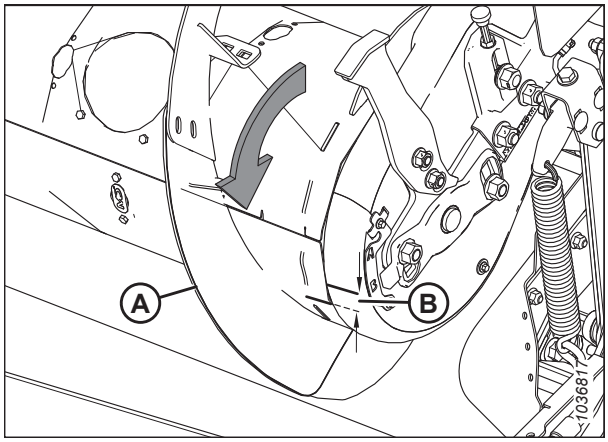


Figura 4.72: Transmisia melcului de alimentare

Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda minuțioasă

Melcul este acționat prin lanțul de transmisie de roata dințată a sistemului de transmisie al modulului de flotare atașat în partea laterală a melcului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

NOTĂ:

Există două metode de verificare a tensiunii lanțului de transmisie al melcului: metoda minuțioasă este mai precisă și trebuie utilizată la remontarea sau înlocuirea lanțului; metoda rapidă (consultați *Verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare – metoda rapidă, pagina 319*) este destinată verificărilor frecvente.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet hederul.
3. Ridicați complet rabatorul.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

5. Detașați hederul de combină. Pentru instrucțiuni, consultați *3.6 Atașarea/detașarea hederului, pagina 56*.
6. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
7. În partea stângă a melcului de alimentare, scoateți cele patru bolțuri (A) și panoul de inspecție (B).
8. Scoateți bolțurile (C) și scoateți indicatorul/clema (D) care ține cele două capace împreună.
9. Demontați bolțul (E).
10. Demontați bolțul și șaiba (H) care fixează capacul inferior.
11. Rotiți capacul inferior (F) în față pentru a-l scoate.

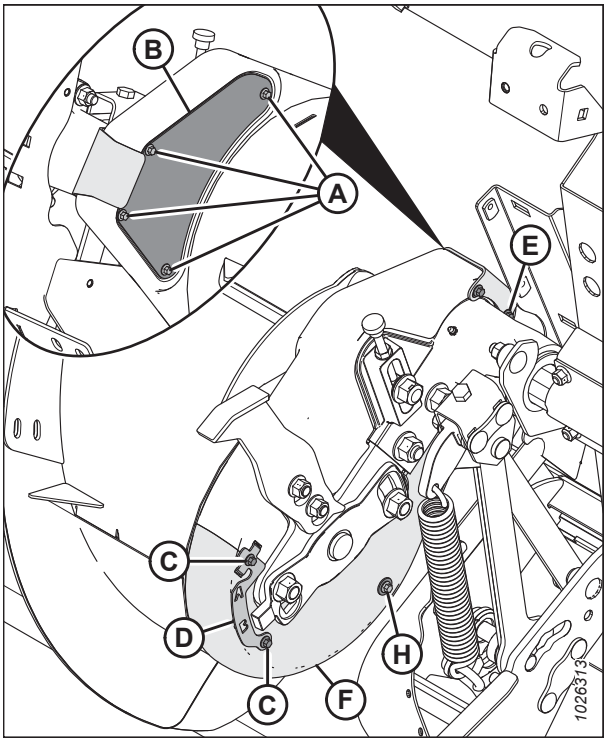


Figura 4.73: Transmisia melcului de alimentare – vedere din spate

12. Verificați lanțul la jumătatea distanței (A). Ar trebui să existe o deviere de 4 mm (0,16 țoli). Dacă este necesară o reglare, consultați *4.7.5 Reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare, pagina 329*.

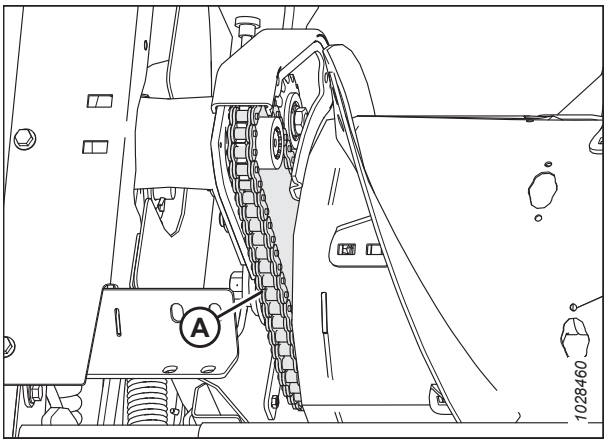


Figura 4.74: Lanțul melcului de alimentare – vedere din spate

13. Poziționați capacul inferior (F) și fixați-l cu bolțul și șaiba (H).
14. Montați bolțul (E).
15. Fixați capacul inferior la capacul superior cu ajutorul clemei/indicatorului (D) și al bolțurilor (C).
16. Montați panoul de inspecție (B) și fixați-l cu patru bolțuri (A). Strângeți bolțurile (A) și aplicați un cuplu de 3,5 Nm (30 lbf-in).

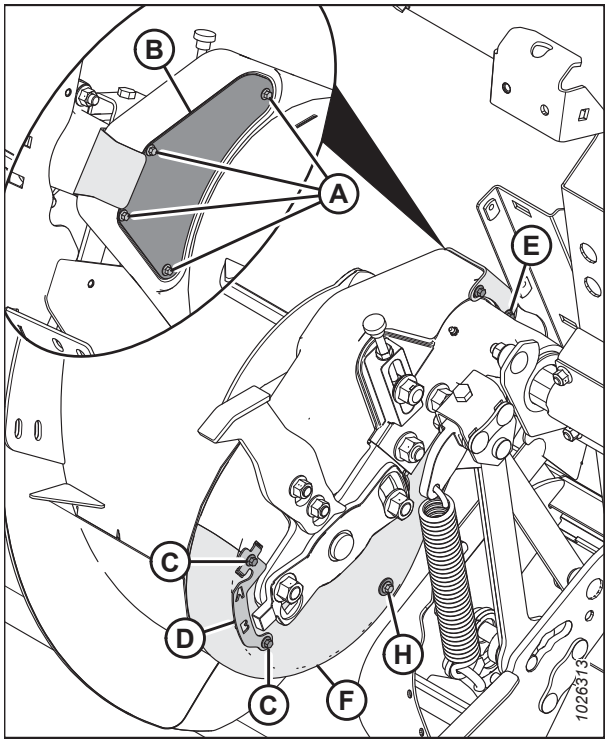


Figura 4.75: Transmisia melcului de alimentare – vedere din spate

4.7.3 Scoaterea lanțului de transmisie al melcului

Întinzătorul de lanț poate prelua jocul doar pentru un singur pas. Înlocuiți lanțul atunci când acesta s-a uzat sau s-a întins dincolo de limitele întinzătorului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

Înlocuiți lanțul cu un lanț fără sfârșit (MAC220317).

NOTĂ:

Ilustrațiile prezintă partea stângă a melcului.

1. Înclinați hederul complet înapoi pentru a maximiza spațiul dintre melc și tava de alimentare.
2. Detașați hederul de combină. Pentru instrucțiuni, consultați *3.6 Atașarea/detașarea hederului, pagina 56*.

3. Așezați blocuri de lemn (A) sub melc pentru a preveni căderea melcului pe transportorul cu bandă de alimentare și deteriorarea acestuia.

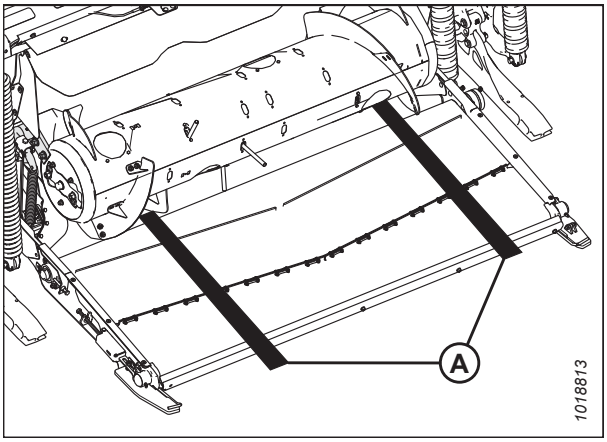


Figura 4.76: Blocurile de sub melc

4. Slăbiți două bolțuri (A) și îndepărtați bara de protecție (B). Repetați pe partea opusă.

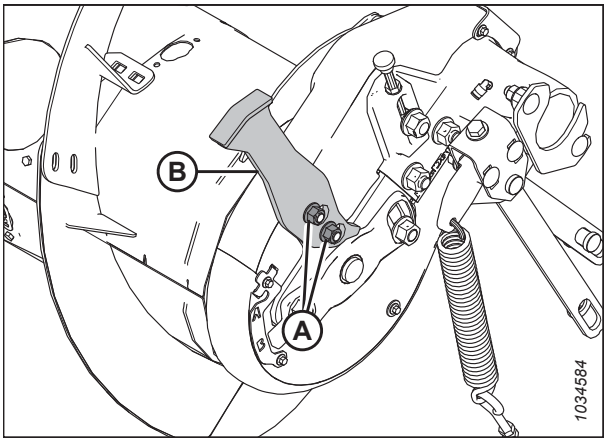


Figura 4.77: Bara de protecție a melcului – partea stângă

5. În partea stângă a melcului, scoateți bolțurile (E) și scoateți opritorul capacului (F).
6. Scoateți cele patru șuruburi (A) și panoul de inspecție (B).
7. Scoateți bolțurile (C) și scoateți indicatorul/clema (D) care ține împreună capacul superior (G) și capacul inferior (H).
8. Scoateți bolțul și șaiba (J) care fixează capacul inferior (H).
9. Rotiți capacul superior (G) și capacul inferior (H) în față pentru a le scoate de pe melc.

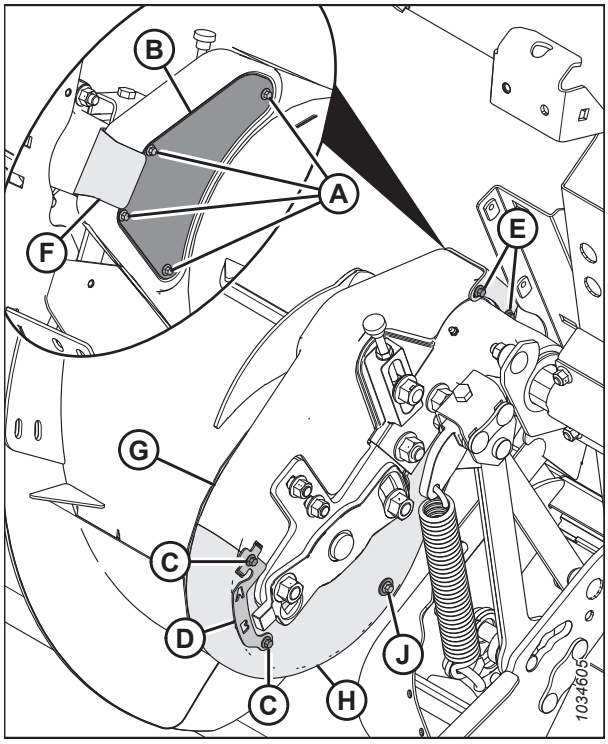


Figura 4.78: Transmisia melcului

10. Pentru a elibera tensiunea lanțului, slăbiți contrapiulița (C) și rotiți bolțul de presiune (D) spre stânga pentru a elibera roata dințată (B) care susține bolțul și care împiedică ridicarea acestuia.

    IMPORTANT:

    NU slăbiți piulița subțire (E) de pe partea interioară a axului cu roata dințată a rolei de reglare.

11. Slăbiți piulița roții dințate a rolei de reglare (A) și ridicați roata dințată (B) în poziția cea mai înaltă pentru a elibera tensiunea de pe lanț. Strângeți piulița (A) pentru a menține roata dințată în poziție.
12. Scoateți bolțul (F) și șaiba (G).

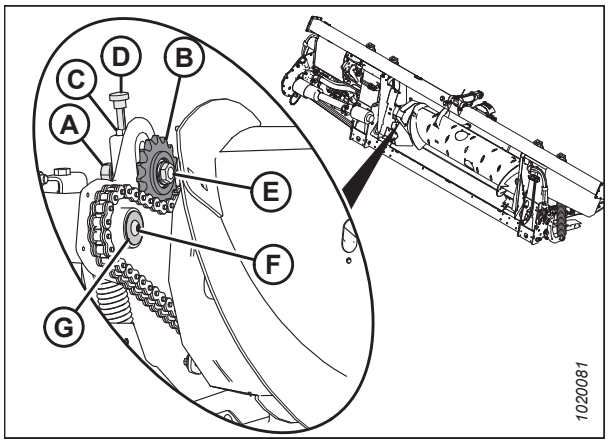


Figura 4.79: Transmisia melcului

13. Scoateți cele două bolțuri și piulițele (A).

    NOTĂ:

    Poate fi nevoie de o a doua persoană pentru a ridica sau a susține melcul, pentru a îndepărta complet bolțurile.

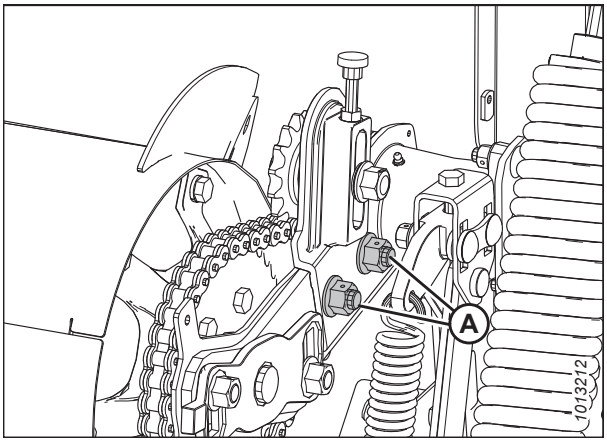


Figura 4.80: Brațul de susținere al melcului

14. Utilizând o rangă în punctul (A) dintre brațul de susținere (C) și pivotul melcului (B), trageți melcul spre dreapta.

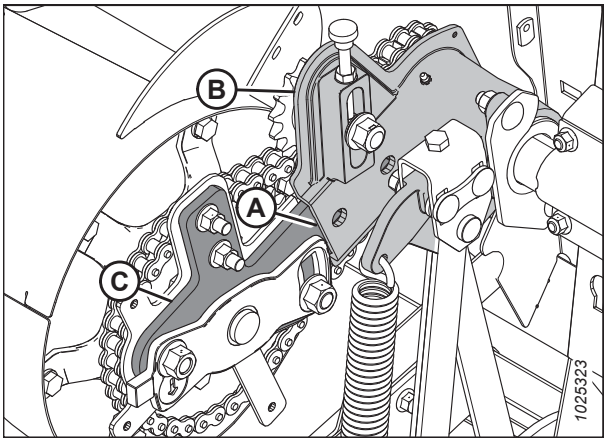


Figura 4.81: Melc

15. Scoateți roata dințată de transmisie (A) și lanțul (B) de pe arborele canelat.

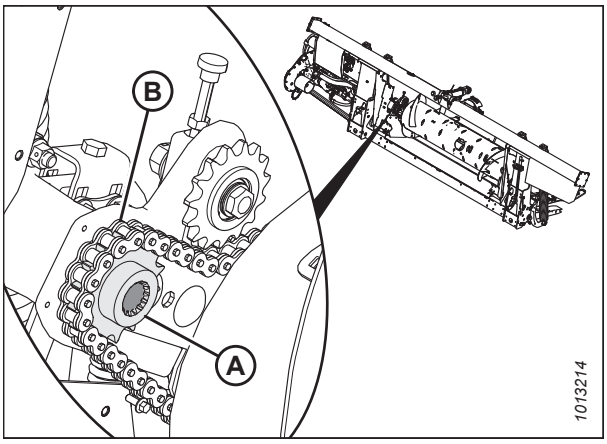


Figura 4.82: Transmisia melcului

16. Manevrați melcul (A) în lateral și înainte, astfel încât lanțul fără sfârșit (B) să poată fi îndepărtat de pe melc.

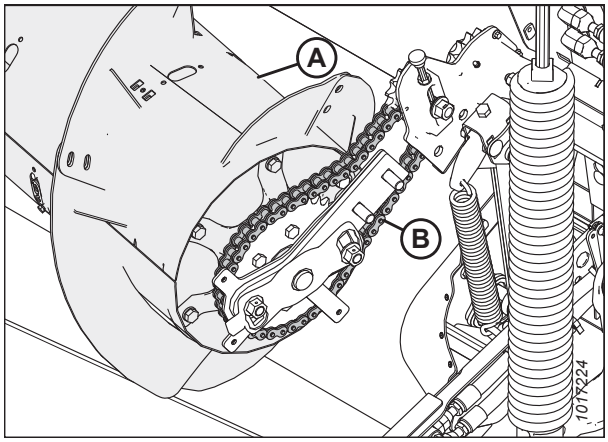


Figura 4.83: Transmisia melcului

4.7.4 Montarea lanțului de transmisie al melcului

Lanțul de transmisie al melcului transferă energia de la cutia de viteze principală la melcul de alimentare.

NOTĂ:

Ilustrațiile prezintă partea stângă a melcului.

1. Așezați lanțul de transmisie (B) peste roata dințată de pe partea de transmisie a melcului (A).

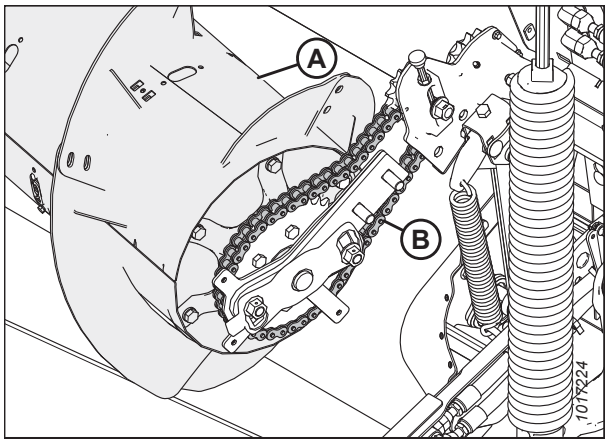


Figura 4.84: Transmisia melcului

2. Așezați roata dințată de transmisie (B) în lanț (A) și aliniați roata dințată pe arbore.

   NOTĂ:

   Umărul roții dințate de transmisie (B) trebuie să fie orientat spre melc.

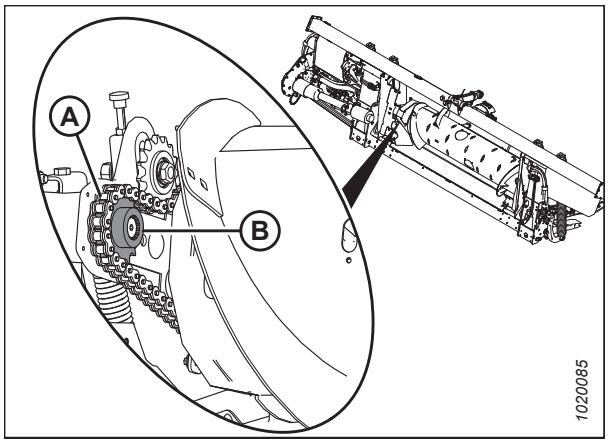


Figura 4.85: Transmisia melcului

3. Aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe fileturile bolțului (A).
4. Montați șaiba (B) și fixați-o cu bolțul (A).

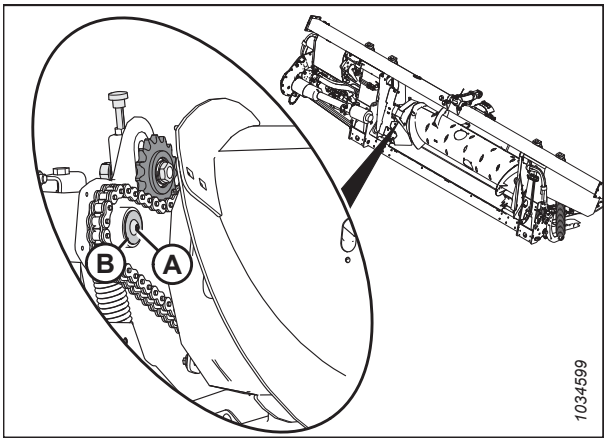


Figura 4.86: Transmisia melcului

5. Glisați ansamblul tamburului melcului spre piesa turnată, apoi remontați cele două bolțuri și piulițele (A).

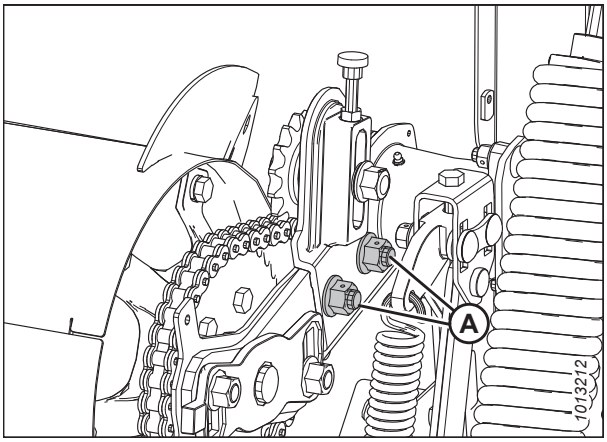


Figura 4.87: Transmisia melcului

6. Rotiți melcul în sens invers pentru a prelua jocul din partea inferioară a lanțului.

   IMPORTANT:

   NU slăbiți piulița subțire (C) de pe partea interioară a axului cu roata dințată a rolei de reglare.

7. Rotiți șurubul de presiune de reglare (D) spre dreapta pentru a deplasa roata dințată a rolei de reglare (B) până când aceasta este **STRÂNSĂ DOAR CU DEGETELE**.

   IMPORTANT:

   NU strângeți excesiv.

8. Strângeți piulița rolei de reglare (A) și aplicați un cuplu de strângere de 265 Nm (195 lbf-ft).

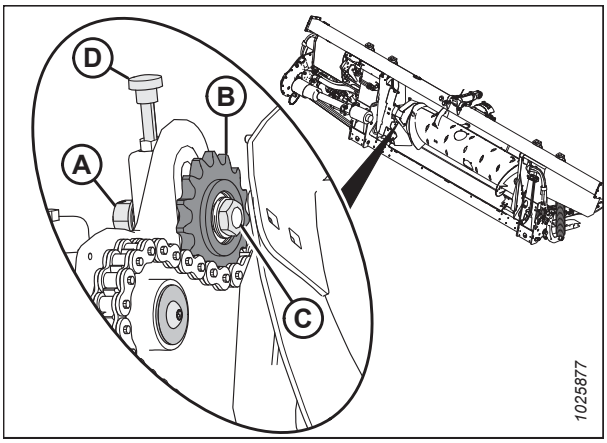


Figura 4.88: Transmisia melcului

9. Strângeți contrapiulița (A).

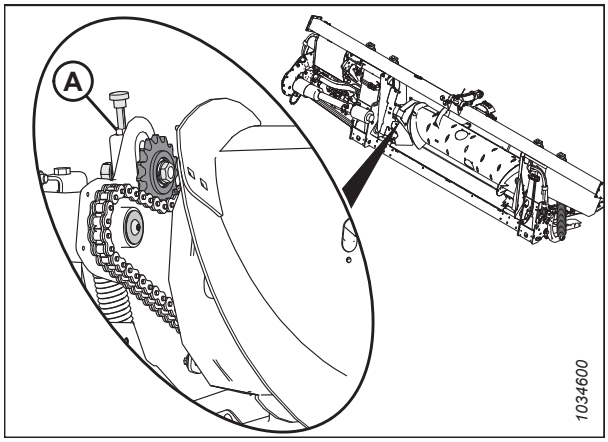


Figura 4.89: Transmisia melcului

10. Poziționați capacul inferior (H) și fixați-l cu bolțul și șaiba (J).
11. Poziționați capacul superior (G). Fixați capacul superior și cel inferior cu clema/indicatorul (D) și bolțurile (C).
12. Montați panoul de inspecție (B) și fixați-l cu patru bolțuri (A). Strângeți bolțurile (A) și aplicați un cuplu de 3,5 Nm (30 lbf-in).
13. Montați opritorul capacului (F) și fixați-l cu două bolțuri (E).

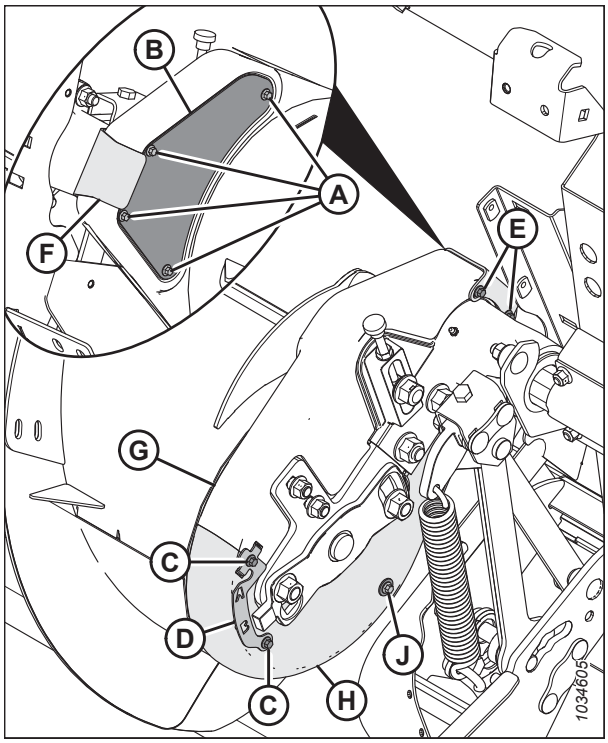


Figura 4.90: Melc

14. Scoateți blocurile de lemn (A) de la transportorul cu bandă de alimentare.

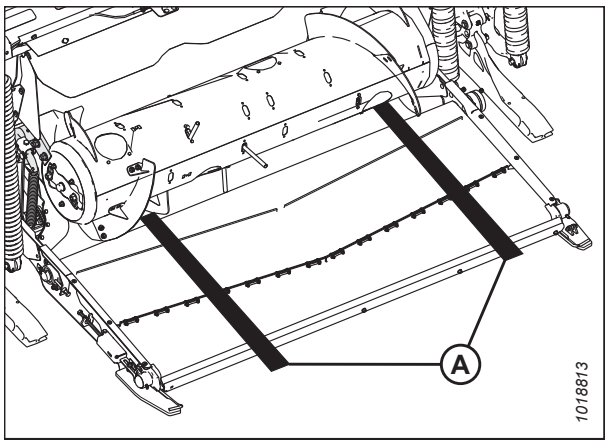


Figura 4.91: Blocurile de sub melc

4.7.5 Reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului de alimentare

Melcul este acționat prin lanțul de transmisie de roata dințată a sistemului de transmisie al modulului de flotare atașat în partea laterală a melcului. O tensiune insuficientă a lanțului poate uza prematur roțile dințate sau poate deteriora lanțul.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Coborâți complet hederul.
3. Ridicați complet rabatorul.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Detașați hederul de combină. Pentru instrucțiuni, consultați *3.6 Atașarea/detașarea hederului, pagina 56*.
6. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
7. Scoateți cele patru bolțuri (A) și panoul de inspecție (B) pentru a vedea lanțul.

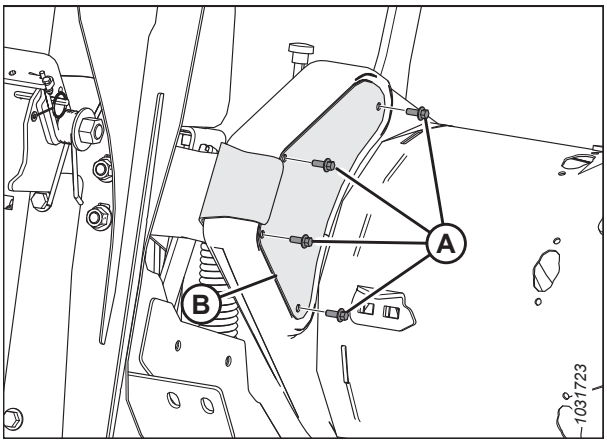


Figura 4.92: Partea stângă a transmisiei melcului – vedere din spate

8. Slăbiți contrapiulița (B).
9. Slăbiți ușor piulița rolei de ghidare (A) pentru a permite deplasarea rolei de ghidare prin rotirea dispozitivului de reglare (C).
10. Rotiți melcul în sens invers pentru a prelua jocul din partea superioară a lanțului.

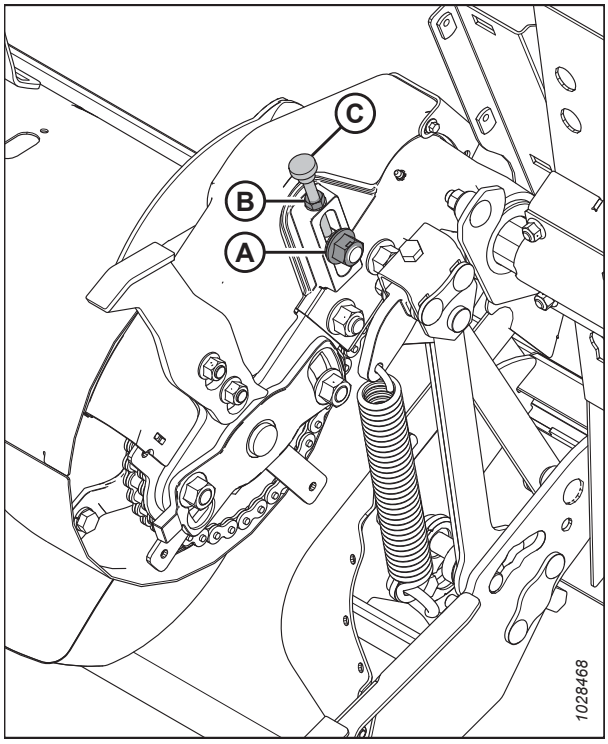


Figura 4.93: Latura stângă a transmisiei melcului – vedere din față

11. Rotiți șurubul de presiune (A) spre dreapta pentru a crește tensiunea până când devierea lanțului (B) este de 4 mm (0,16 in) la mijlocul distanței.

    IMPORTANT:

    NU strângeți excesiv.

    NOTĂ:

    Capacele au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

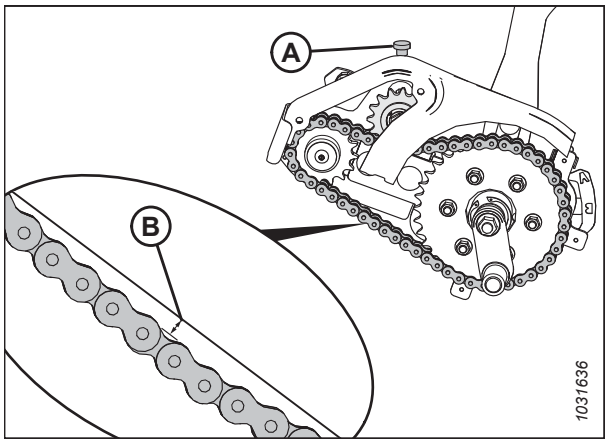


Figura 4.94: Devierea lanțului melcului de alimentare

12. Când reglajul este complet, strângeți contrapiulița (A).
13. Strângeți piulița rolei de reglare (B) și aplicați un cuplu de strângere de 265 Nm (195 lbf-ft).
14. Verificați din nou devierea lanțului la jumătatea distanței după ce ați strâns piulița rolei de ghidare și contrapiulița.

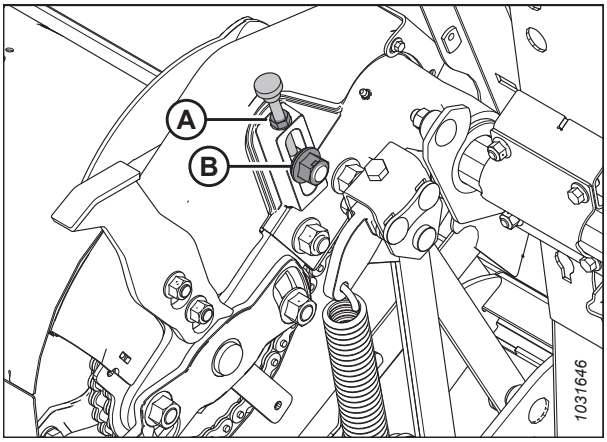


Figura 4.95: Lanțul melcului de alimentare – vedere din față

15. Montați panoul de inspecție (B) și fixați-l cu patru bolțuri (A).
16. Aplicați un cuplu de 3,5 Nm (30 lbf-in) asupra bolțurilor (A).

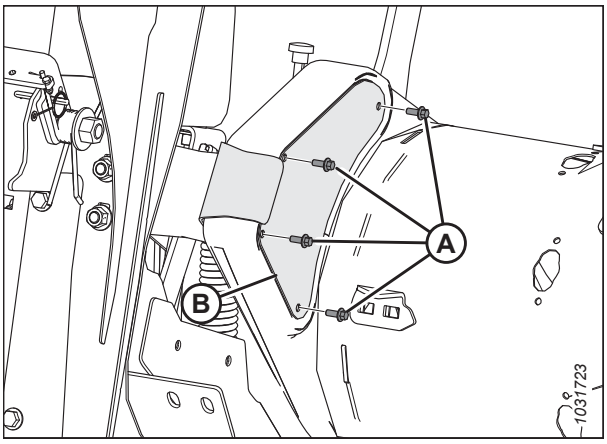


Figura 4.96: Partea stângă a transmisiei melcului – vedere din spate

4.7.6 Racletele melcului

Racletele melcului de pe FM200 pot fi configurate pentru anumite condiții de recoltare și de cultură.

Pentru instrucțiuni, consultați *3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94* pentru configurații specifice de combine/culturi.

4.7.7 Degetele melcului

Melcul FM200 utilizează dinți retractabili pentru a introduce cultura în carcasa alimentatorului combinei. Unele condiții pot necesita îndepărtarea sau instalarea de degete pentru o alimentare optimă a culturilor. Înlocuiți orice deget uzat sau deteriorat.

Demontarea degetelor melcului de alimentare

Melcul de alimentare are degete care se extind și se retrag pentru a trage cultura în carcasa alimentatorului de pe combină. Este posibil să fie necesară îndepărtarea degetelor din tamburul melcului, pentru a schimba profilul de configurare al acestuia.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

IMPORTANT:

La demontarea degetelor melcului, lucrați dinspre exterior spre interior. Asigurați-vă că există un număr egal de degete pe ambele părți ale melcului când terminați.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Localizați capacul de acces cel mai aproape de degetul care urmează să fie îndepărtat. Scoateți și păstrați bolțurile (A) și capacul de acces (B).

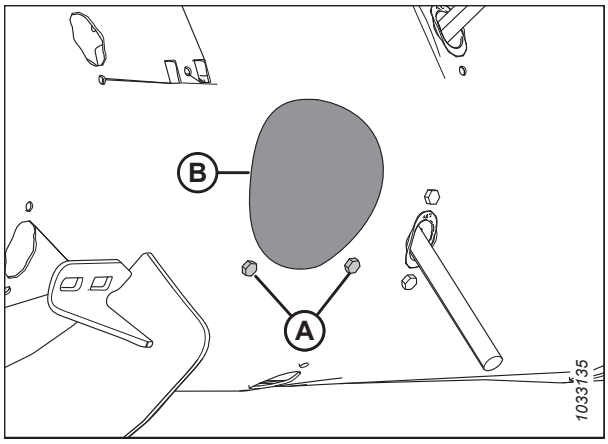


Figura 4.97: Capacul orificiului de acces al melcului

6. Scoateți știftul în formă de U (A). Trageți degetul (B) afară din suportul pentru deget (C).

7. Dacă degetul este rupt, îndepărtați toate resturile din suportul (C) și din interiorul tamburului.

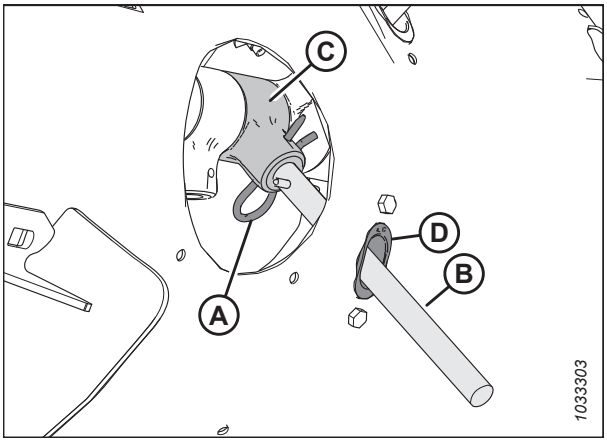


Figura 4.98: Degetele melcului

8. Scoateți și păstrați cele două bolțuri (A) și piulițele în T (nu sunt ilustrate) care fixează ghidajul degetelor (B) pe melc. Scoateți ghidajul (B).

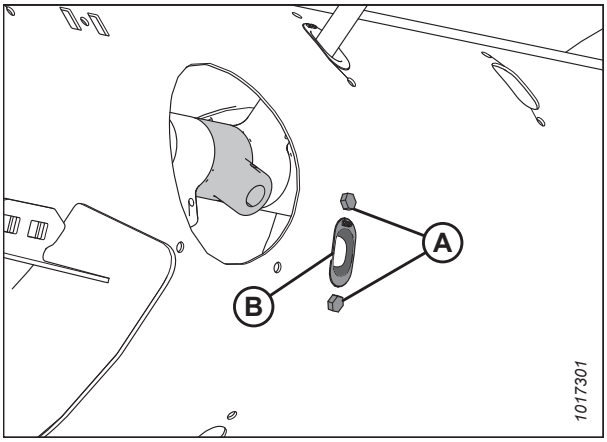


Figura 4.99: Orificiul degetului melcului

9. Poziționați dopul (A) în orificiul din interiorul melcului. Fixați dopul cu două bolțuri cu cap hexagonal M6 (B) și piulițe în T. Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf in) asupra bolțurilor.

   NOTĂ:

   Bolțurile (B) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (B), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

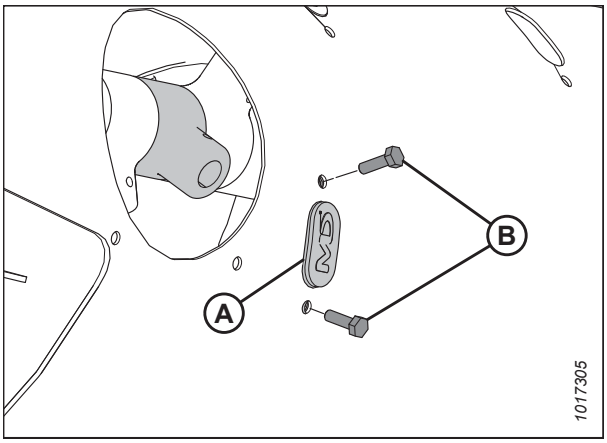


Figura 4.100: Dopul instalat în melc

10. Fixați capacul de acces (B) cu ajutorul bolțurilor (A). Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf in) asupra bolțurilor.

    NOTĂ:

    Bolțurile (A) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. Dacă reutilizați șuruburile (A), aplicați pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe filetele șuruburilor înainte de a le monta.

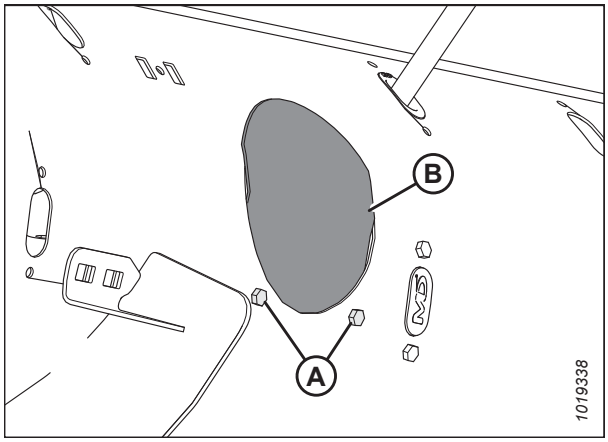


Figura 4.101: Capacul orificiului de acces al melcului

Montarea degetelor melcului de alimentare

Melcul de alimentare are degete care se extind și se retrag pentru a trage cultura în carcasa alimentatorului de pe combină. Este posibil să fie necesară montarea degetelor pe tamburul melcului, pentru a schimba profilul de configurare al acestuia.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

IMPORTANT:

Atunci când montați degete suplimentare, asigurați-vă că montați un număr egal pe fiecare parte a melcului.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Scoateți bolțurile (A) și capacul de acces (B) cele mai apropiate de degetul pe care îl îndepărtați. Păstrați piesele pentru remontare.

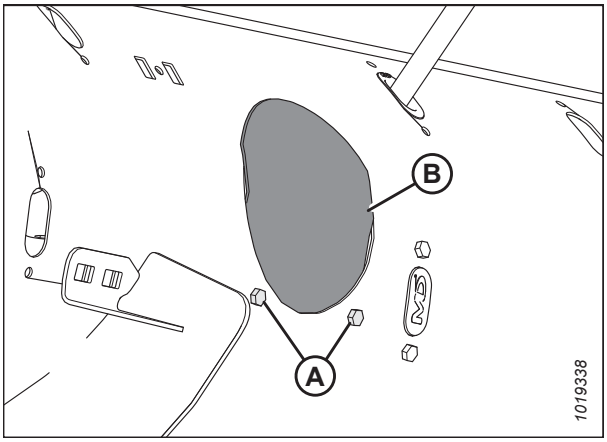


Figura 4.102: Capacul orificiului de acces al melcului

5. Scoateți cele două bolțuri (B), piulițele în T (nu sunt ilustrate) și dopul (A).

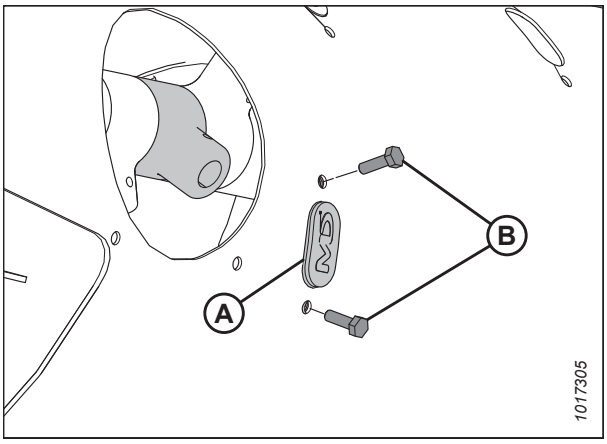


Figura 4.103: Orificiul degetului melcului

6. Introduceți ghidajul (B) din interiorul melcului și fixați-l cu bolțurile (A) și piulițele în T (nu sunt ilustrate).

   IMPORTANT:

   Montați întotdeauna un ghidaj nou atunci când înlocuiți un deget solid.

   NOTĂ:

   Bolțurile (A) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (A), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

7. Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf-in) asupra bolțurilor (A).

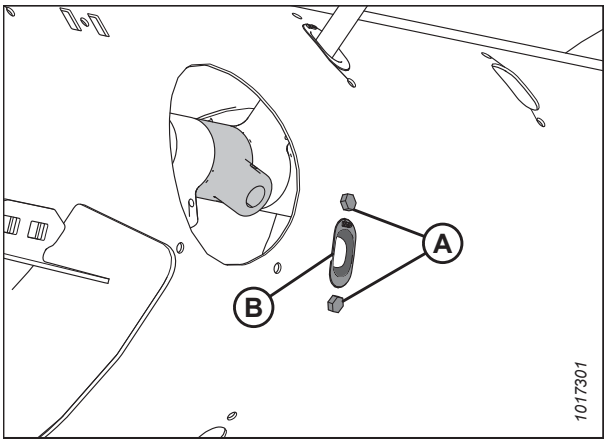


Figura 4.104: Orificiul degetului melcului

8. Așezați degetul melcului (A) în interiorul tamburului. Introduceți degetul (A) melcului în sus prin partea inferioară a ghidajului (B) și introduceți celălalt capăt în suportul (C).

9. Fixați degetul prin introducerea știftului în formă de U (D) în suport. Asigurați-vă astfel încât capătul rotund (partea în formă de S) al știftului în formă de U să fie orientat spre partea transmisiei cu lanț a melcului. Asigurați-vă astfel încât capătul închis al știftului în formă de U să fie îndreptat în direcția de rotire a melcului.

   IMPORTANT:

   Poziționați știftul în formă de U așa cum este descris în acest pas, pentru a preveni căderea știftului în formă de U în timpul funcționării. În cazul în care se pierd degetele, este posibil ca hederul să nu poată introduce corect cultura în combină. Degetele care cad în tambur pot deteriora componentele interne.

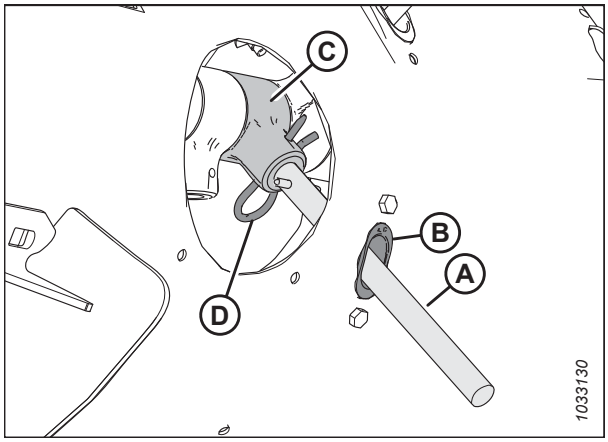


Figura 4.105: Degetul melcului

10. Fixați capacul de acces (B) în poziție cu ajutorul bolțurilor (A). Aplicați un cuplu de 9 Nm (80 lbf in) asupra bolțurilor.

    NOTĂ:

    Bolțurile (A) sunt prevăzute cu un plasture cu pastă de fixare a fileturilor care se va uza dacă bolțurile sunt scoase. În cazul în care se remontează bolțurile (A), aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) înainte de montare.

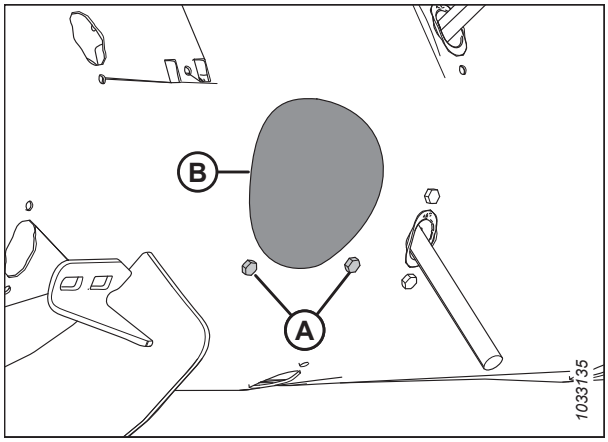


Figura 4.106: Capacul orificiului de acces la melc

Verificarea sincronizării degetelor melcului

Melcul de alimentare are degete care se extind și se retrag pentru a trage cultura în carcasa alimentatorului de pe combină. Această procedură stabilește unde se află degetele atunci când acestea sunt complet extinse de la melc.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

2. Ridicați complet rabatorul.

3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

5. Verificați dacă indicatorul (C) este setat în aceeași poziție la fiecare capăt al melcului.

   NOTĂ:

   Există două poziții diferite de extensie a dinților melcului: **A** și **B**. Poziția **A** este utilizată pentru canola, iar poziția **B** este utilizată pentru cereale. Setarea din fabrică pentru indicator este poziția **B**.

   IMPORTANT:

   Pentru a evita deteriorarea iremediabilă a melcului, este extrem de important ca ambele părți să aibă aceeași setare.

6. Pentru a regla poziția indicatorului, consultați *Reglarea sincronizării degetelor melcului, pagina 337*.

7. Decuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Decuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 38*.

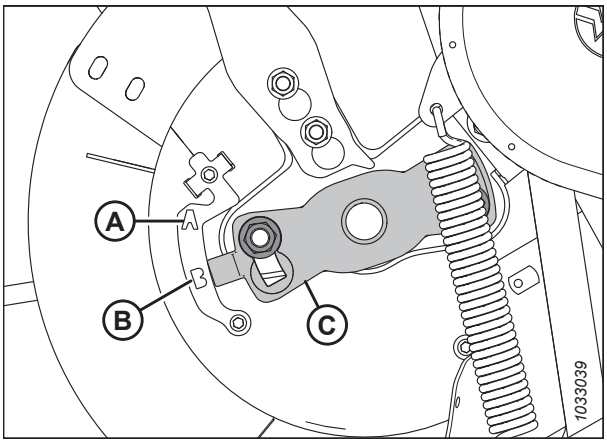


Figura 4.107: Sincronizarea dinților melcului – este prezentată partea stângă a melcului

Reglarea sincronizării degetelor melcului

Melcul de alimentare are degete care se extind și se retrag pentru a trage cultura în carcasa alimentatorului de pe combină. Această procedură stabilește unde se află degetele atunci când acestea sunt complet extinse de la melc.

NOTĂ:

Ilustrațiile prezintă doar partea stângă a melcului; procedura se aplică pentru ambele părți.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

2. Ridicați complet rabatorul.

3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

5. Găsiți indicatorul de sincronizare a degetelor (C) la capătul melcului. Există două poziții de extensie a dinților melcului: poziția **A** și poziția **B**.

6. Slăbiți piulițele (D) și reglați indicatorul de sincronizare a degetelor (C) în poziția dorită.

   IMPORTANT:

   Indicatorul de sincronizare de la ambele capete ale melcului trebuie să fie setat în aceeași poziție; în caz contrar, melcul va fi deteriorat iremediabil.

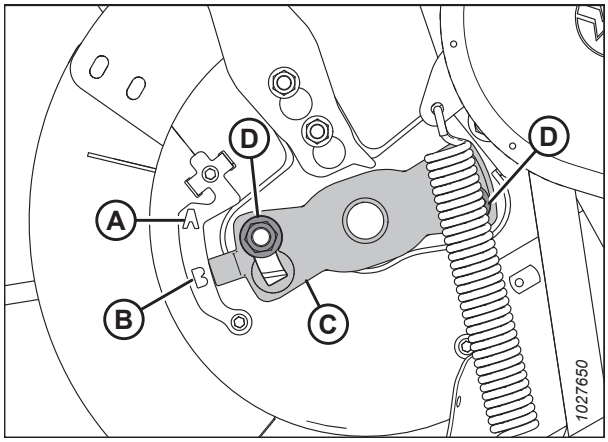


Figura 4.108: Indicatorul sincronizării dinților melcului

NOTĂ:

Dacă indicatorul de sincronizare a degetelor este îndreptat spre poziția **A**, înseamnă că, în acel punct, degetele melcului vor fi complet extinse. Acest lucru permite culturii să fie cuprinse și eliberate mai devreme, înainte de a intra în carcasa alimentatorului. Această setare este cel mai bine utilizată pentru culturile de canola sau pentru culturile stufoase.

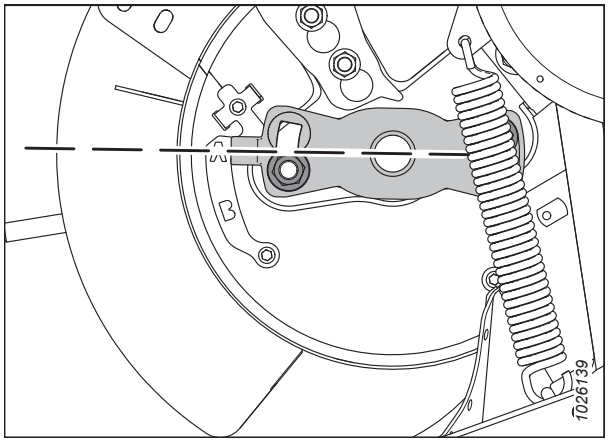


Figura 4.109: Poziția A a melcului

NOTĂ:

Dacă indicatorul este îndreptat spre poziția **B**, înseamnă că, în acel punct, degetele melcului vor fi complet extinse. Acest lucru permite culturii să fie cuprinse și eliberate mai târziu, înainte de a intra în carcasa alimentatorului. Această setare este cel mai bine utilizată pentru cereale sau fasole.

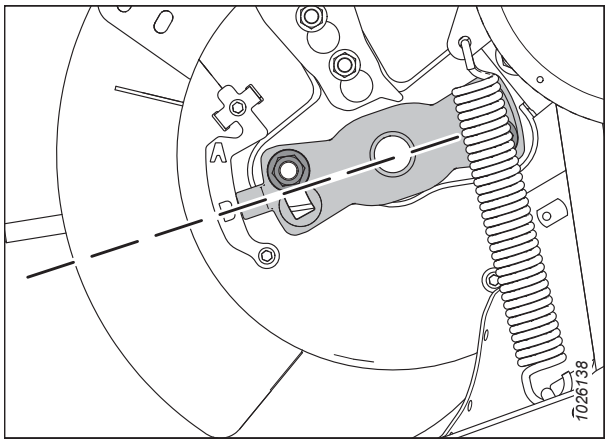


Figura 4.110: Poziția B a melcului

7. Strângeți piulițele (A) după ce reglajul este finalizat. Strângeți piulițele la un cuplu de 115 Nm (85 lbf-ft).

8. Decuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Decuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 38*.

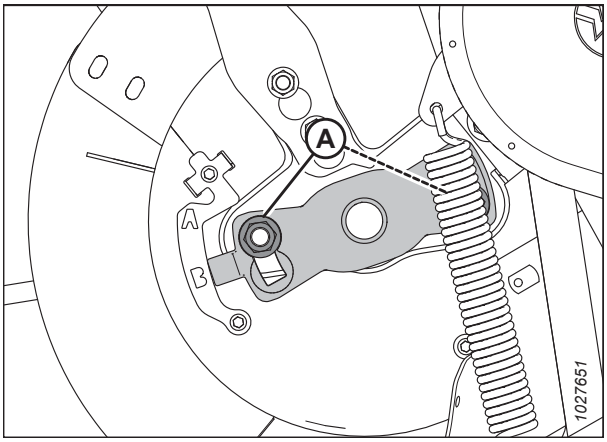


Figura 4.111: Indicatorul sincronizării dinților melcului

4.8 Cuțit

Cuțitele de pe bara port-degete taie cultura. Cuțitele, apărătorile și capul cuțitelor vor necesita întreținere periodică.

AVERTISMENT

Nu țineți niciodată mâinile în zona dintre apărători și cuțit.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

ATENȚIE

Pentru a evita vătămarea corporală, înainte de a efectua lucrări de service asupra utilajului sau de a deschide capacele transmisiei, consultați *4.1 Pregătirea utilajului pentru service, pagina 271*.

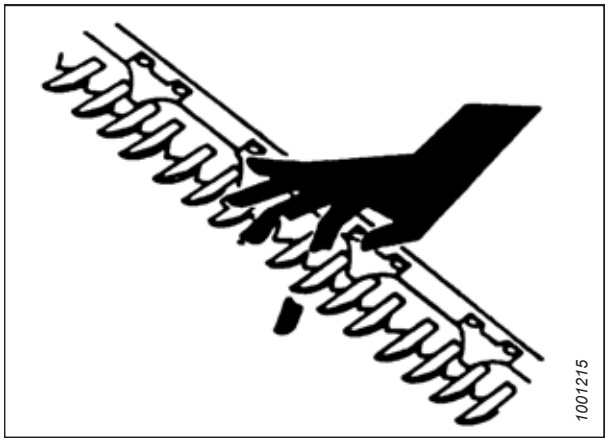


Figura 4.112: Pericolul barei port-degete

4.8.1 Înlocuirea secțiunii cuțitului

Inspectați zilnic secțiunile cuțitului și asigurați-vă că acestea sunt bine fixate pe spatele cuțitului și că nu sunt uzate sau deteriorate (secțiunile uzate și deteriorate lasă în urmă plante netăiate). Secțiunile uzate sau deteriorate pot fi înlocuite fără a scoate cuțitul de pe bara port-degete.

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului sau de a efectua reglaje ale utilajului. Nu lucrați niciodată pe sau sub un heder nesusținut. Dacă hederul este ridicat complet, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță. Dacă hederul este ridicat de la sol, dar nu este complet ridicat, așezați blocuri sub acesta.

AVERTISMENT

Aveți grijă când lucrați în jurul barei port-degete. Secțiunile cuțitului sunt ascuțite și pot provoca vătămări grave. Purtați mănuși groase atunci când lucrați în jurul sau manipulați secțiunile cuțitului sau cuțitul.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Dacă există un dispozitiv de fixare, scoateți piulițele (A) și dispozitivul de fixare (B) pentru a avea acces la secțiunea cuțitului care este înlocuit.

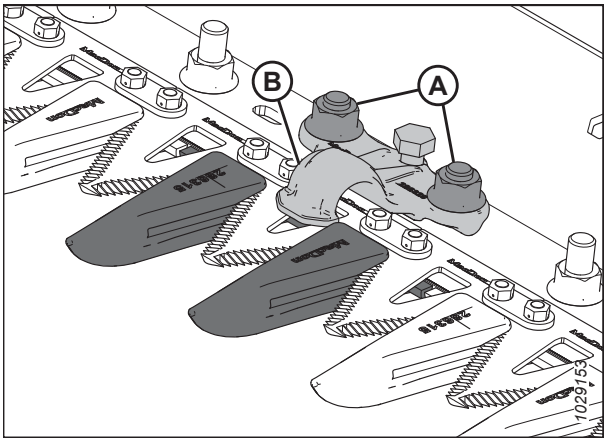


Figura 4.113: Bară port-degete

5. Scoateți bolțurile și piulițele (B). Păstrați piesele de fixare.

   NOTĂ:

   Loviți cuțitul după cum este necesar pentru a avea acces la piesele de fixare.

6. Pentru secțiunile din apropierea capătului transmisiei, demontați barele (C) și ridicați secțiunea cuțitului (A) de pe bara din spate a cuțitului.

7. Curățați murdăria de pe bara din spate a cuțitului și poziționați noua secțiune de cuțit pe bara din spate a cuțitului.

   IMPORTANT:

   Calitatea tăieturii poate fi afectată dacă se utilizează secțiuni de cuțit cu zimți fini și grosieri pe același cuțit.

8. Pentru secțiunile din apropierea capătului transmisiei, repoziționați barele (C).

9. Dacă un dispozitiv de fixare a fost îndepărtat anterior, instalați-l împreună cu bolțurile și piulițele (B).

   NOTĂ:

   Capurile bolțurilor trebuie să se cupleze complet în orificiile alungite de pe bara din spate a cuțitului.

10. Strângeți piulițele (B) cu un cuplu de 12 Nm (9 lbf-ft).

11. Dacă este necesar, înlocuiți dispozitivele de fixare care au fost îndepărtate. Pentru a verifica reglajul dispozitivelor de fixare, consultați *Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 357* sau *Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*.

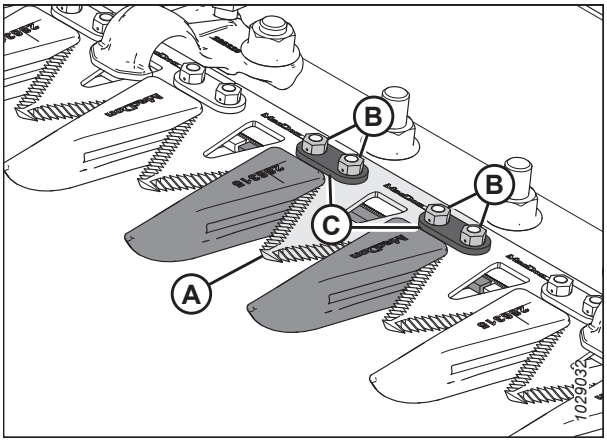


Figura 4.114: Bară port-degete

4.8.2 Demontarea cuțitului

Inspectați cuțitul zilnic și asigurați-vă că nu este deteriorat. În cazul în care este deteriorat, acesta va trebui să fie îndepărtat și înlocuit.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

AVERTISMENT

Stați în partea din spate a cuțitului în timpul demontării pentru a reduce riscul de vătămare din cauza muchiilor de tăiere. Purtați mănuși groase atunci când manevrați cuțitul.

NOTĂ:

În cazul hederelor cu un singur cuțit, capul de cuțit este situat în partea stângă a cuțitului. În cazul hederelor cu cuțit dublu, există două capete de cuțit și acestea sunt situate atât în partea dreaptă, cât și în partea stângă a cuțitului. Verificați care cuțit trebuie îndepărtat înainte de a începe.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
3. Mutați manual cuțitul la mijlocul intervalului de cursă.
4. Curățați zona din jurul capului cuțitului.
5. Scoateți gresorul (A) din știft.

   NOTĂ:

   Îndepărtarea gresorului va facilita remontarea ulterioară a știftului capului cuțitului.
6. Scoateți bolțul și piulița (B).
7. Utilizați o șurubelniță sau o daltă în fantă (C) pentru a elibera încărcătura de pe știftul capului cuțitului.
8. Utilizați o șurubelniță sau o daltă pentru a împinge știftul capului de cuțit în sus în canelura știftului, până când știftul s-a îndepărtat de capul cuțitului.

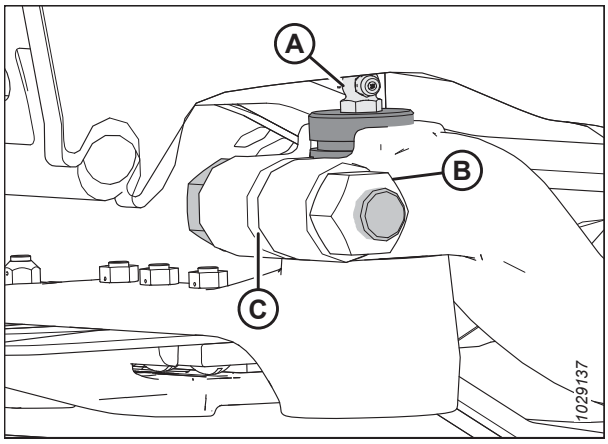


Figura 4.115: Capul cuțitului

9. Împingeți ansamblul cuțitului (A) în interior până când acesta nu se mai află în brațul de transmisie (B).

   NOTĂ:

   Piesele cadrului și ale scutului terminal au fost îndepărtate din ilustrație pentru a dezvălui componentele capului de cuțit.

10. Cu excepția cazului în care acesta este înlocuit, etanșați lagărul capului de cuțit (C) cu plastic sau bandă adezivă pentru a împiedica pătrunderea murdăriei și a resturilor.

11. Trageți brațul de transmisie a cuțitului (B) în poziția exterioară pentru a oferi un interstițiu pentru cuțit.

12. Demontați cuțitul (A).

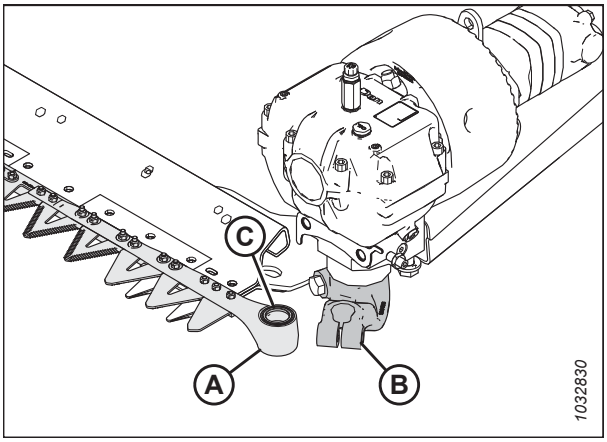


Figura 4.116: Capul cuțitului din stânga

4.8.3 Scoaterea lagărului capului cuțitului

Lagărul capului cuțitului permite ca știftul capului cuțitului să se rotească în interiorul capului cuțitului în timp ce brațul de transmisie acționează cuțitul înainte și înapoi. Dacă lagărul este uzat sau deteriorat, va trebui înlocuit.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Stați în partea din spate a cuțitului în timpul demontării pentru a reduce riscul de vătămare din cauza muchiilor de tăiere. Purtați mănuși groase atunci când manevrați cuțitul.

1. Ridicați complet rabatorul.

2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Scoateți cuțitul. Pentru instrucțiuni, consultați *4.8.2 Demontarea cuțitului, pagina 342*.

   NOTĂ:

   Deoarece lagărul este înlocuit, nu este necesar să înfășurați capul de cuțit pentru a proteja lagărul.

5. Utilizați o unealtă cu capăt plat cu același diametru ca și știftul (A). Scoateți garnitura (B), lagărul (C), bușonul (D) și garnitura inelară (E) din partea inferioară a capului de cuțit.

   NOTĂ:

   Garnitura (B) poate fi înlocuită fără a demonta lagărul. Când schimbați garnitura, verificați dacă sunt uzate știftul și lagărul cu ac și înlocuiți-le dacă este necesar.

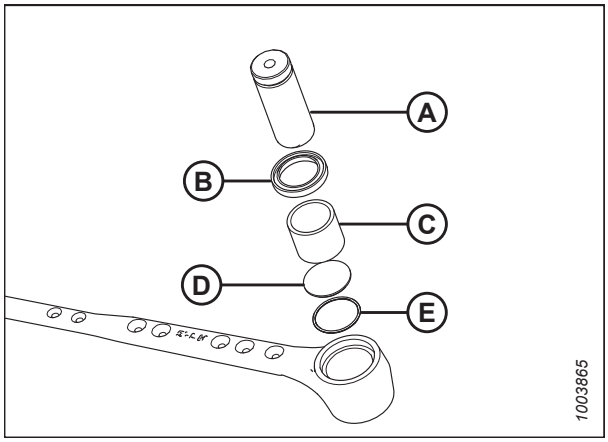


Figura 4.117: Ansamblul lagărului capului cuțitului

4.8.4 Montarea lagărului capului cuțitului

Lagărul capului cuțitului permite ca știftul capului cuțitului să se rotească în interiorul capului cuțitului în timp ce brațul de transmisie acționează cuțitul înainte și înapoi. Odată ce lagărul vechi a fost îndepărtat de pe capul cuțitului, se poate monta unul nou.

1. Așezați garnitura inelară (E) și bușonul (D) în capul de cuțit.
2. Utilizați o unealtă cu capăt plat (A) cu același diametru aproximativ ca și lagărul (C) și împingeți lagărul în capul de cuțit până când partea superioară a lagărului este la același nivel cu treapta din capul de cuțit.

   IMPORTANT:

   Montați lagărul cu capătul ștanțat (capătul cu marcajele de identificare) orientat în sus.
3. Montați garnitura (B) în capul de cuțit cu buza orientată spre exterior.

   IMPORTANT:

   Pentru a preveni defectarea prematură a capului de cuțit sau a cutiei de transmisie a cuțitului, asigurați-vă că există o potrivire strânsă între știftul capului de cuțit și lagărul cu ac, precum și între știftul capului de cuțit și brațul de ieșire.

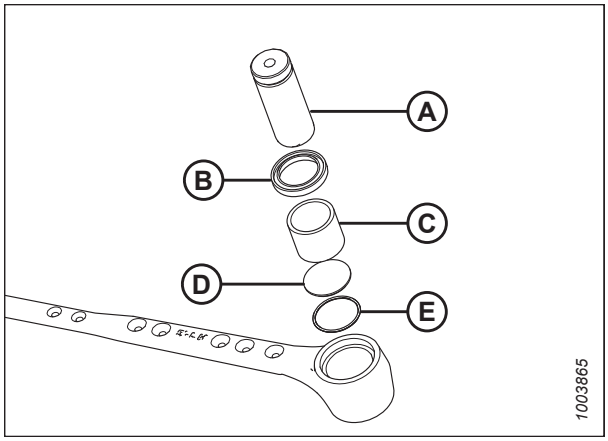


Figura 4.118: Ansamblul lagărului capului cuțitului

4. Montați cuțitul. Pentru instrucțiuni, consultați *4.8.5 Montarea cuțitului, pagina 344*.

4.8.5 Montarea cuțitului

Inspectați cuțitul zilnic și asigurați-vă că nu este deteriorat. În cazul în care este deteriorat, acesta va trebui să fie îndepărtat și înlocuit.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

AVERTISMENT

Stați în partea din spate a cuțitului în timpul demontării pentru a reduce riscul de vătămare din cauza muchiilor de tăiere. Purtați mănuși groase atunci când manevrați cuțitul.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
3. Ungeți lagărul capului de cuțit înainte de asamblare și aplicați unsoarea în jurul lagărului în mod uniform.
4. Montați ansamblul cuțitului (A).

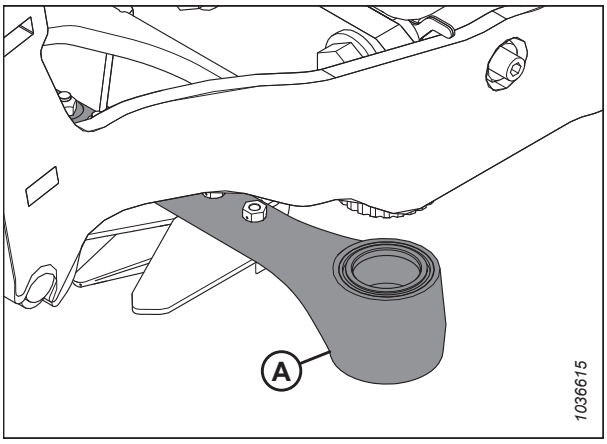


Figura 4.119: Cutia de transmisie a cuțitului

5. Montați știftul capului cuțitului (A) prin brațul de transmisie și în capul cuțitului.
6. Poziționați știftul capului de cuțit (A), astfel încât canelura (B) să fie la 2 mm (5/64 in) deasupra brațului de transmisie.

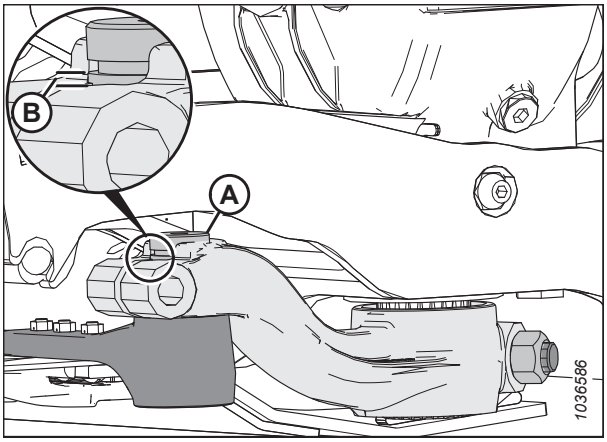


Figura 4.120: Capul cuțitului

7. Fixați știftul capului de cuțit cu bolțul cu cap hexagonal M16 × 85 mm (A) și piulița hexagonală (B). Montați bolțul din partea interioară a brațului. Strângeți bolțul cu un cuplu de 220 Nm (162 lbf-ft).
8. Rotiți volantul atașat la cutia de antrenare a cuțitului pentru a acționa manual brațul cuțitului până la limita interioară a cursei și asigurați-vă că încă există un interstițiu (C) de 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 in) între brațul de transmisie și capul cuțitului.
9. Dacă nu este necesară nicio reglare, treceți la pasul *10, pagina 346*. Dacă este necesară ajustarea brațului de transmisie, contactați distribuitorul MacDon.

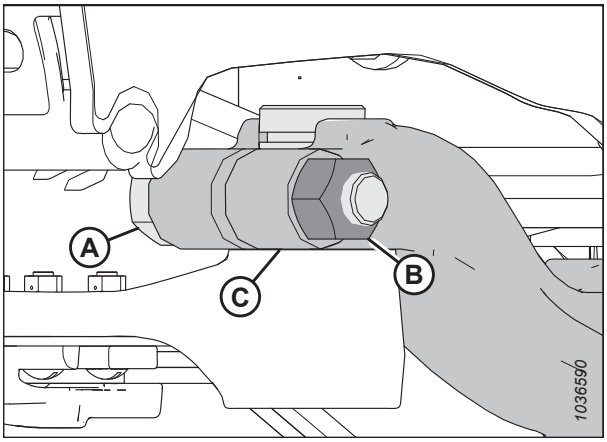


Figura 4.121: Capul cuțitului

10. Remontați gresorul (A) și aplicați încet unsoare. Aplicați unsoare până când capul cuțitului are o mișcare **UȘOR** descendentă, apoi opriți-vă.

    IMPORTANT:

    NU lubrifiați excesiv capul cuțitului. Lubrifierea excesivă duce la alinierea eronată a cuțitelor, ceea ce provoacă încălzirea excesivă a apărătorilor și supraîncărcarea sistemelor de transmisie. Dacă se produce o lubrifiere excesivă, scoateți gresorul pentru a elibera presiunea.

    NOTĂ:

    Dacă aerul este captat în cavitatea lagărului, capul cuțitului va începe să se deplaseze în jos înainte de a fi umplut cu unsoare.

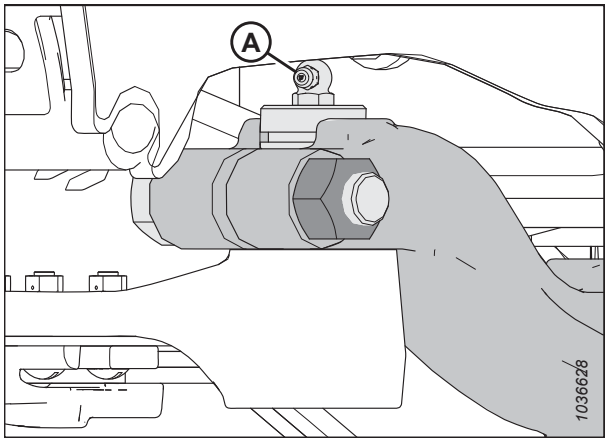


Figura 4.122: Capul cuțitului

11. Deplasați brațul de acționare a cuțitului în poziția de la mijlocul cursei și asigurați-vă că bara din spate a cuțitului nu intră în contact cu partea din față a primei apărători (A).

12. Dacă bara din spate a cuțitului intră în contact cu partea din față a primei apărători, scoateți bolțurile (B), repoziționați apărătoarea către înainte și montați din nou bolțurile. Strângeți bolțurile cu un cuplu de 85 Nm (63 lbf-ft). În cazul în care nu se poate obține interstițiul necesar (contact zero între bara din spate și partea din față a primei apărători), atunci sunt necesare bailaguri suplimentare între cutia de transmisie a cuțitului și placa de montare. Contactați distribuitorul dvs. MacDon.

13. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

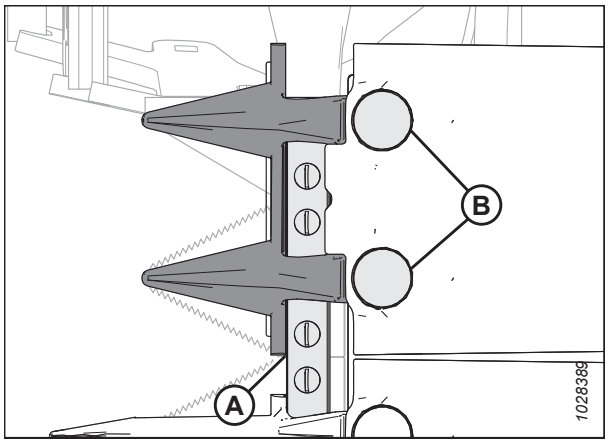


Figura 4.123: Prima apărătoare a cuțitului – vedere de sub cuțit

4.8.6 Cuțite de rezervă

Două cuțite de rezervă (A) pot fi depozitate în tubul posterior al hederului, în capătul din dreapta. Asigurați-vă că aceste cuțite de rezervă sunt fixate în poziție cu ajutorul siguranței (B) și al știftului în formă de U (C).

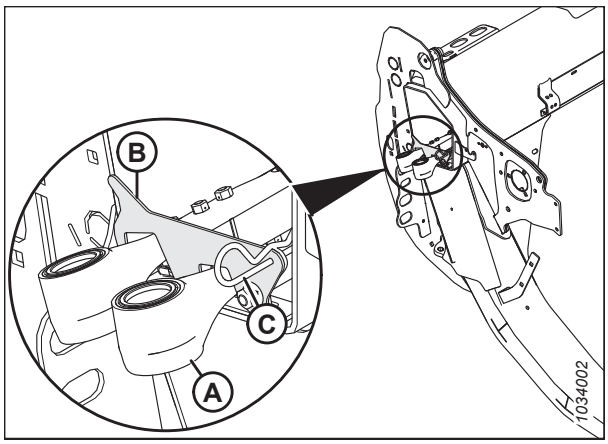


Figura 4.124: Cuțite de rezervă

4.8.7 Apărătorile ascuțite ale cuțitului și dispozitivele de fixare

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

Următoarele apărători ale cuțitului și dispozitive de fixare sunt utilizate în configurațiile cu apărători ascuțite:

NOTĂ:

Configurațiile cu apărători ascuțite ale cuțitului necesită două apărători scurte ale cuțitului; una la fiecare capăt al barei port-degete.

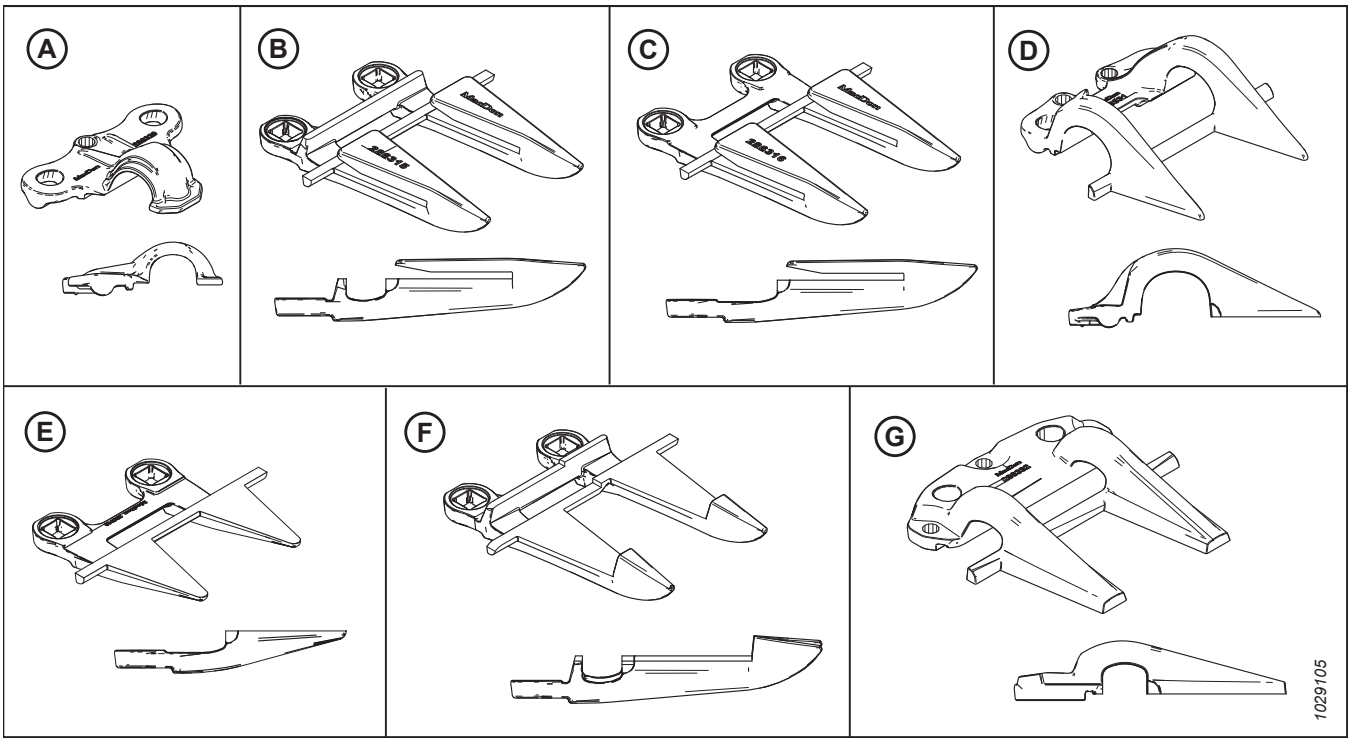


Figura 4.125: Tipuri de apărători și dispozitive de fixare utilizate în configurațiile cu apărători ascuțite ale cuțitului

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
C – Apărătoare ascuțită de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286316)[73]
D – Dispozitiv de fixare PlugFree™ de capăt (MAC286331)
E – Apărătoare ascuțită a cuțitelor PlugFree™ (fără bară de uzură) (MAC286319)[74]
F – Apărătoare ascuțită centrală a cuțitelor (MAC286317)[75]
G – Dispozitiv de fixare central ascuțit (MAC286332)[75]

Apărătorile sunt configurate în mod diferit pe diferite hedere. Atunci când înlocuiți apărătorile ascuțite și dispozitivele de fixare, asigurați-vă că utilizați ordinea corectă pentru hederul dvs. În cele ce urmează, vă vom ghida prin diferitele configurații:

- *Apărători ascuțite ale cuțitului pe hederele cu cuțit simplu, pagina 348*
- *Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD235, pagina 349*
- *Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD240, pagina 350*
- *Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD241, pagina 351*

73. Montată în pozițiile 2, 3 și 4 pe părțile transmisiei. Consultați *Înlocuirea apărătorilor ascuțite ale cuțitului, pagina 356* pentru referință.
74. Montată în poziția 1 pe părțile transmisiei. Hederele cu cuțit simplu utilizează o apărătoare standard (MAC286318) la capătul din dreapta.
75. Numai hederele cu cuțit dublu.

- *Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD245, pagina 352*
- *Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD250, pagina 353*

Apărători ascuțite ale cuțitului pe hederele cu cuțit simplu

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

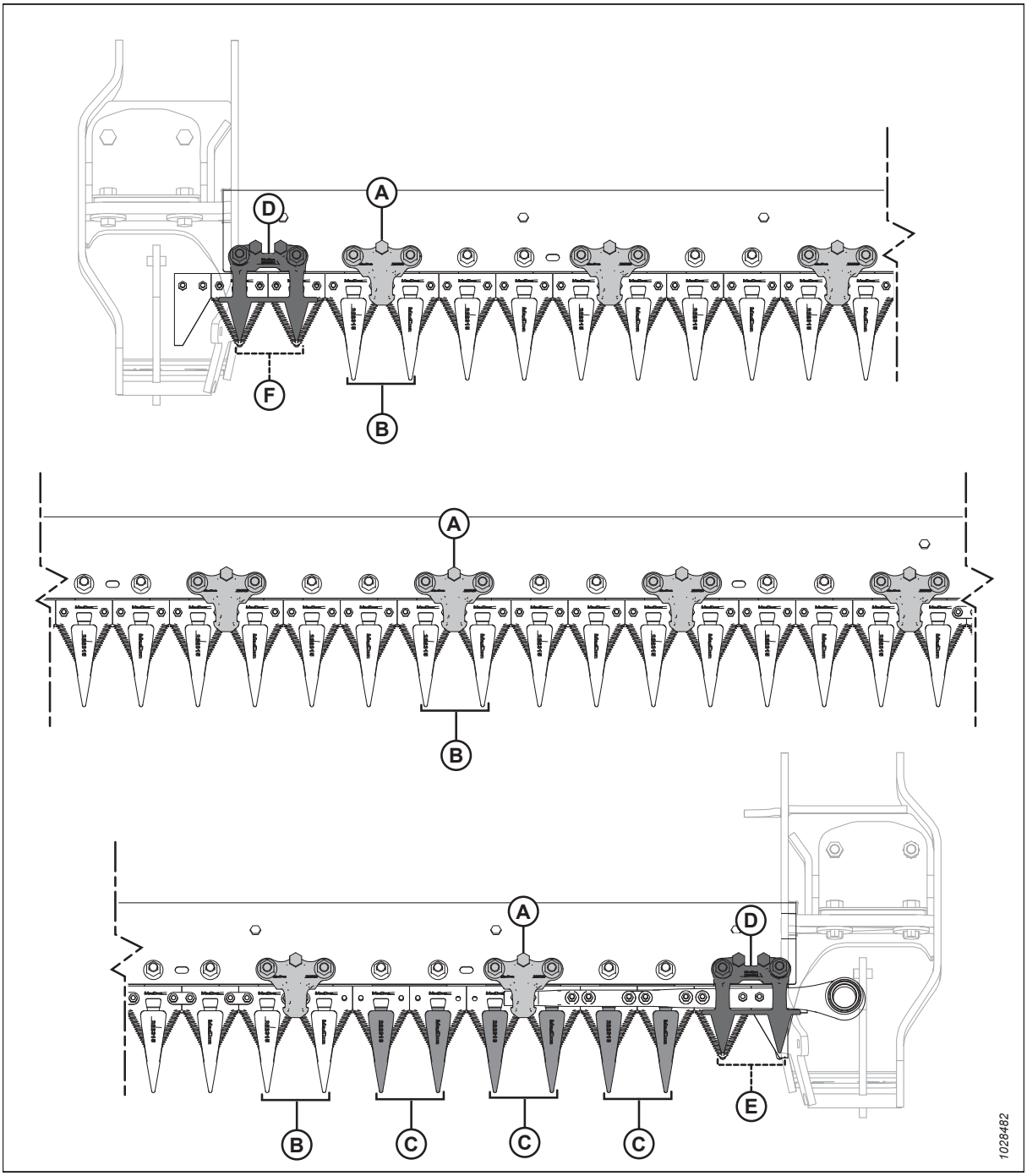


Figura 4.126: Locațiile apărătorilor ascuțite ale cuțitelor și dispozitivelor de fixare – hedere cu cuțit simplu

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
C – Apărătoare ascuțită de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286316)
D – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286331)
E – Apărătoare scurtă a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286319)
F – Apărătoare scurtă a cuțitelor (MAC286318)

Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD235

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

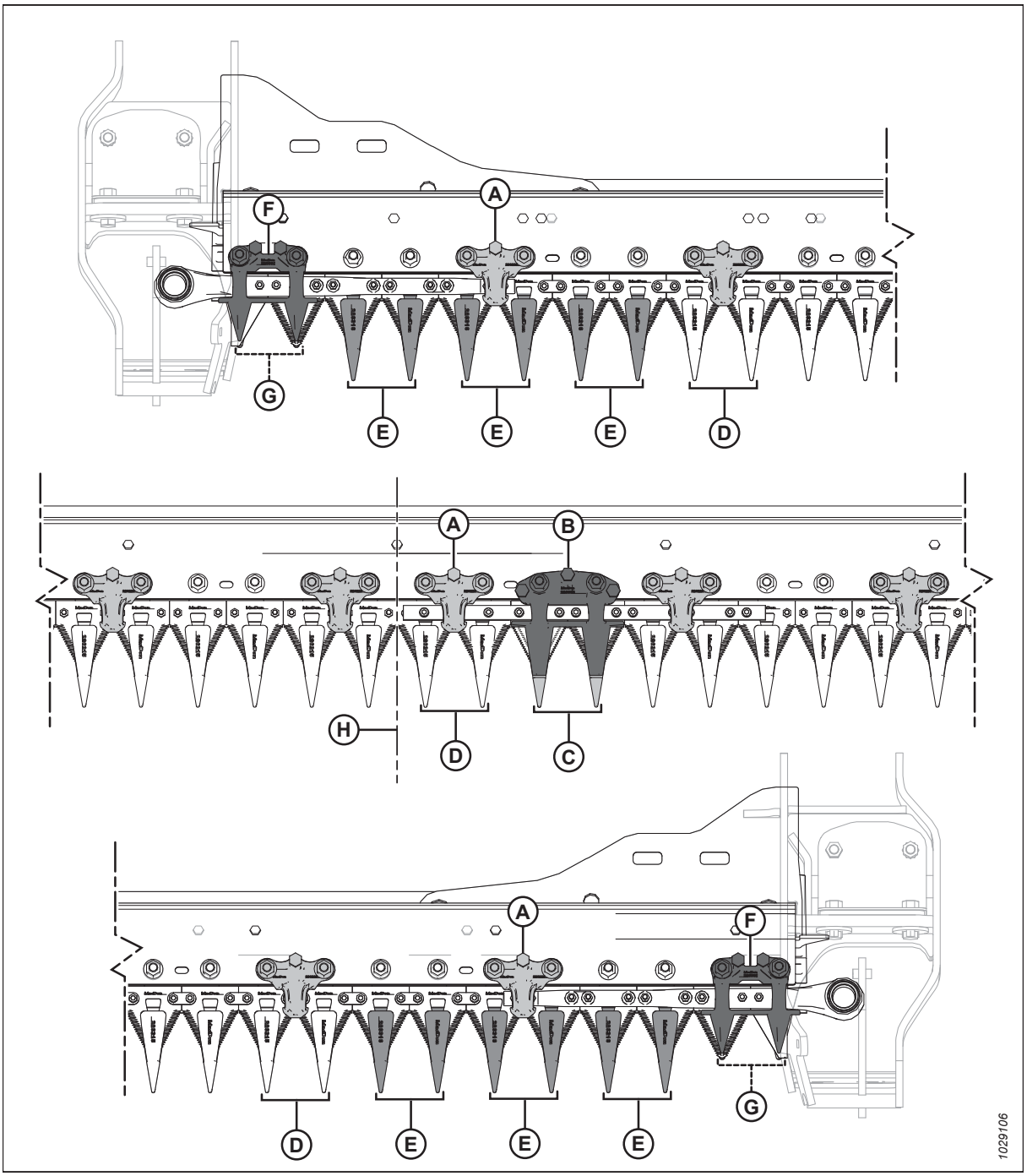


Figura 4.127: Locațiile apărătorilor ascuțite și ale dispozitivelor de fixare

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Dispozitiv de fixare central ascuțit (MAC286332)
C – Apărătoare ascuțită centrală a cuțitelor (MAC286317)
D – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
E – Apărătoare ascuțită de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286316)
F – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286331)
G – Apărătoare scurtă a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286319)
H – Centrul hederului

Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD240

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

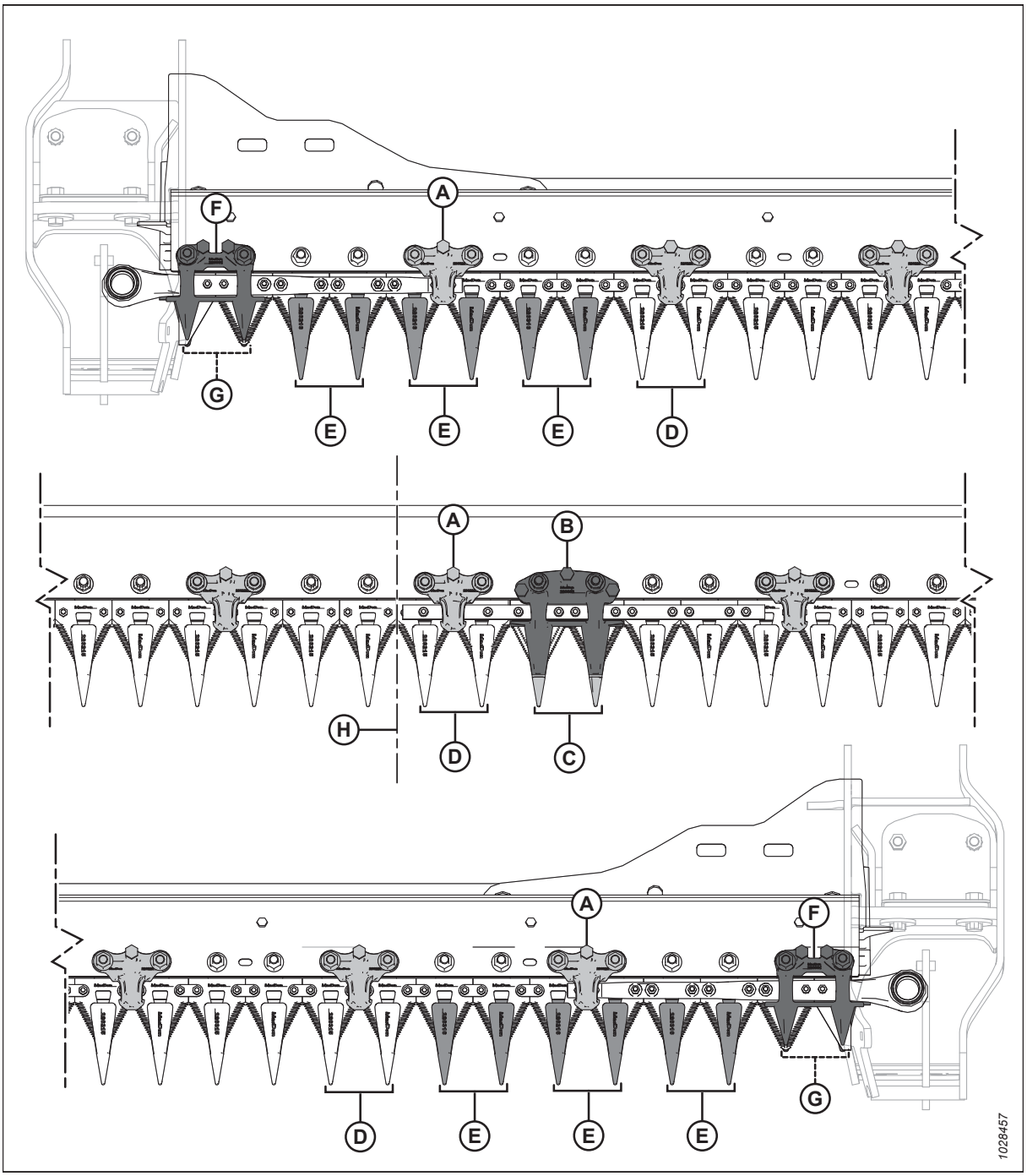


Figura 4.128: Locațiile apărătorilor ascuțite ale cuțitelor și dispozitivelor de fixare – hedere cu cuțit dublu FD240

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Dispozitiv de fixare central ascuțit (MAC286332)
C – Apărătoare ascuțită centrală a cuțitelor (MAC286317)
D – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
E – Apărătoare ascuțită de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286316)
F – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286331)
G – Apărătoare scurtă a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286319)
H – Centrul hederului

Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD241

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

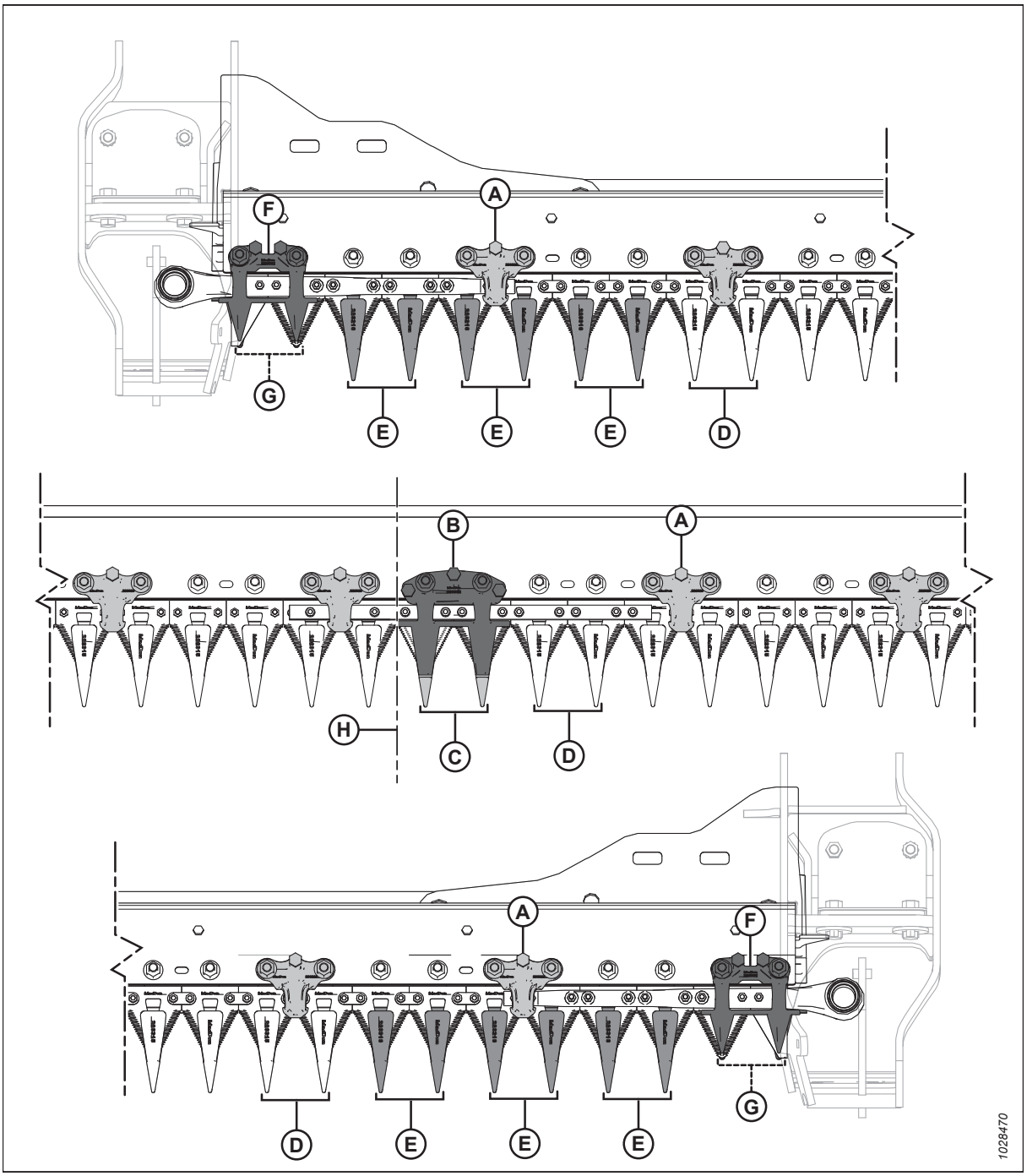


Figura 4.129: Locațiile apărătorilor ascuțite ale cuțitelor și ale dispozitivelor de fixare

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Dispozitiv de fixare central ascuțit (MAC286332)
C – Apărătoare ascuțită centrală a cuțitelor (MAC286317)
D – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
E – Apărătoare ascuțită de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286316)
F – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286331)
G – Apărătoare scurtă a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286319)
H – Centrul hederului

Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD245

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

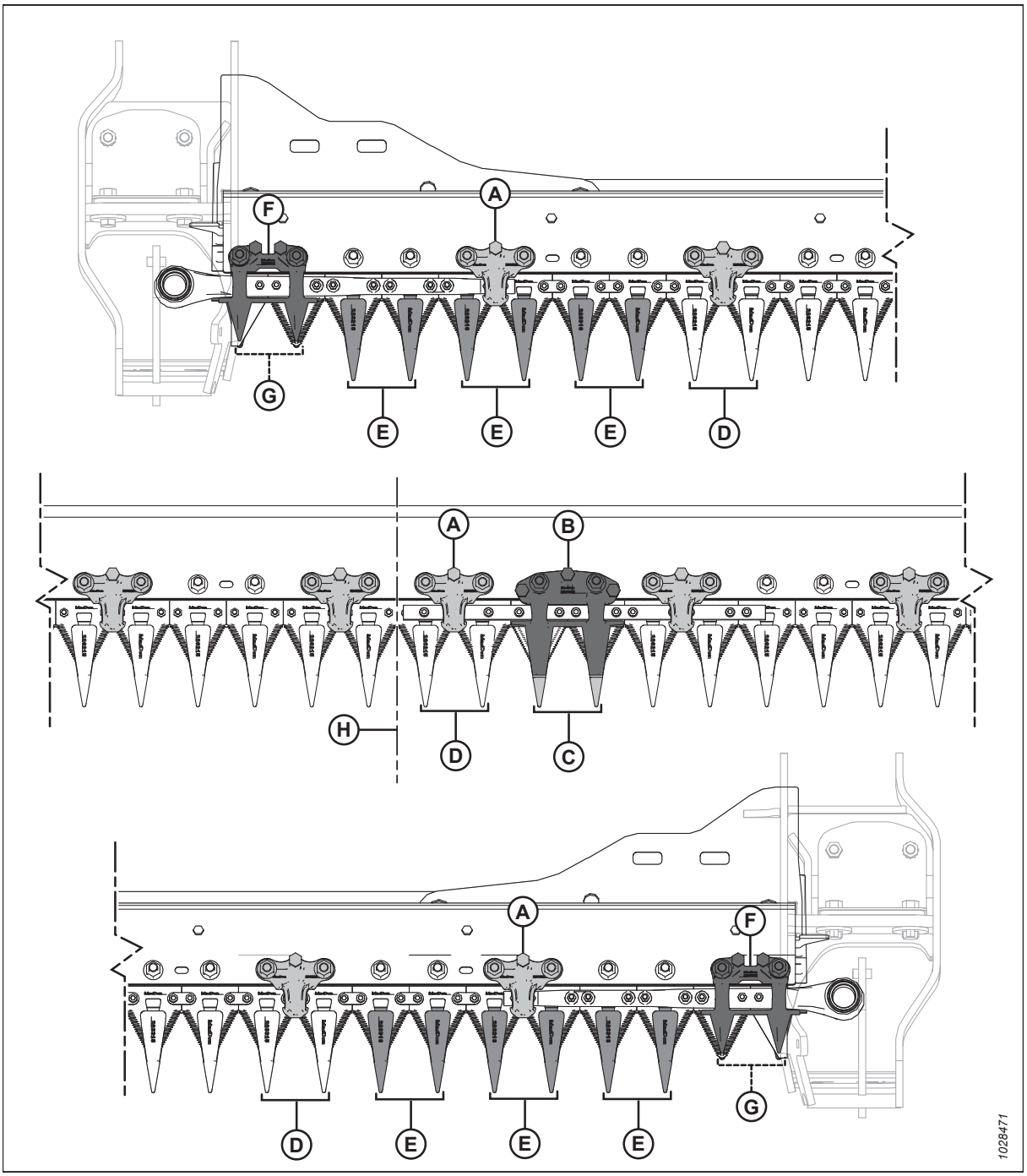


Figura 4.130: Locațiile apărătorilor ascuțite și ale dispozitivelor de fixare

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Dispozitiv de fixare central ascuțit (MAC286332)
C – Apărătoare ascuțită centrală a cuțitelor (MAC286317)
D – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
E – Apărătoare ascuțită de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286316)
F – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286331)
G – Apărătoare scurtă a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286319)
H – Centrul hederului

Apărători ascuțite ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu FD250

Apărătorile cuțitului ajută la alinierea barei cuțitului. Dispozitivele de fixare țin secțiunile barei cuțitului pe apărătorile cuțitului, pentru a asigura o tăiere corectă.

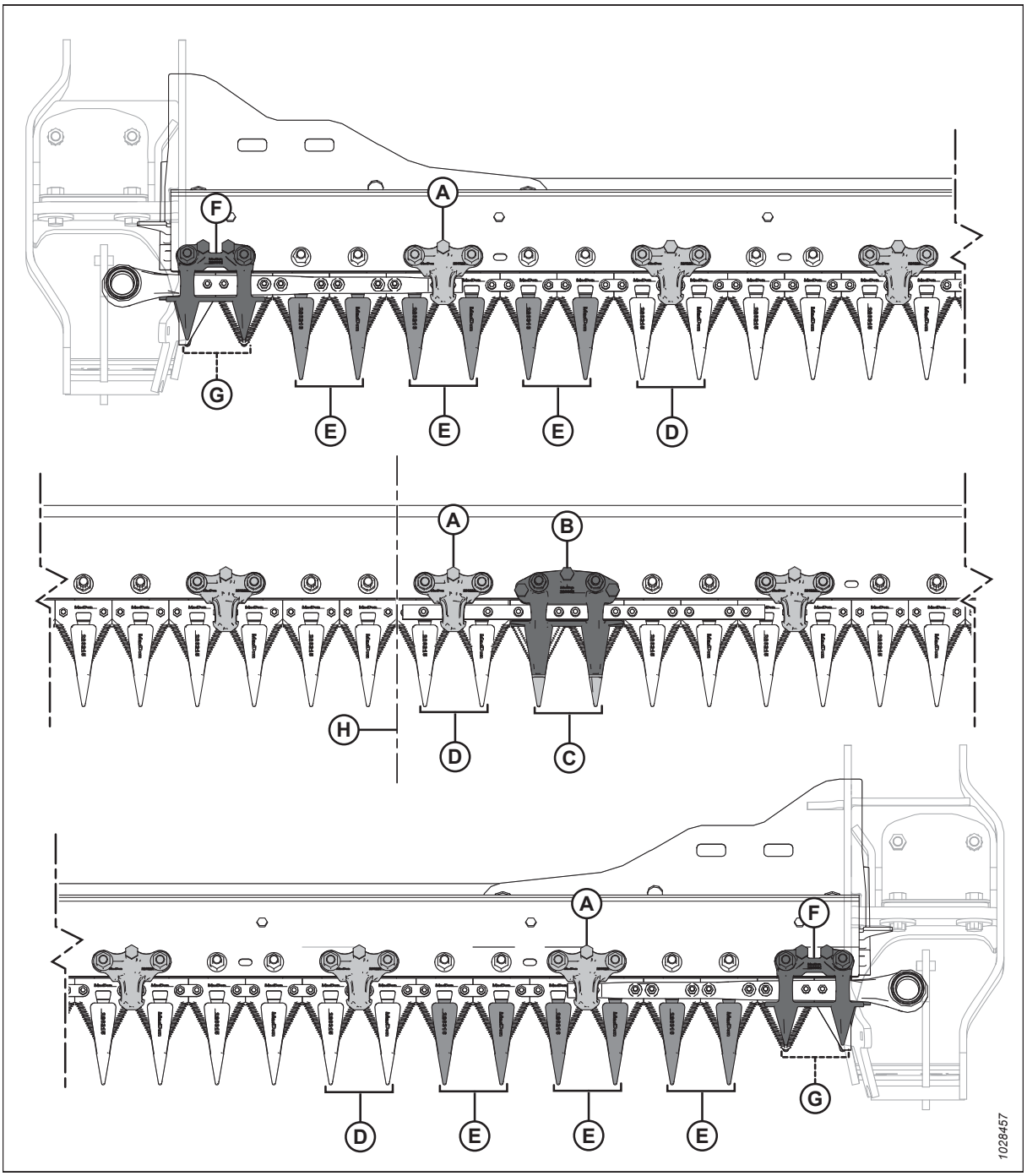


Figura 4.131: Locațiile apărătorilor ascuțite ale cuțitelor și dispozitivelor de fixare – hedere cu cuțit dublu FD250

A – Dispozitiv de fixare ascuțit (MAC286329)
B – Dispozitiv de fixare central ascuțit (MAC286332)
C – Apărătoare ascuțită centrală a cuțitelor (MAC286317)
D – Apărătoare ascuțită a cuțitelor (MAC286315)
E – Apărătoare ascuțită de capăt (fără bară de uzură) (MAC286316)
F – Dispozitiv scurt de fixare (MAC286331)
G – Apărătoare scurtă a cuțitelor (fără bară de uzură) (MAC286319)
H – Centrul hederului

Reglarea apărătorilor cuțitului și a barei apărătorii

Dacă o apărătoare a cuțitelor sau bara apărătorii nu sunt aliniate din cauza faptului că au intrat în contact cu o piatră sau o obstrucție similară, utilizați instrumentul de îndreptare a apărătorii (MAC286705) disponibil de la distribuitorul dvs. MacDon pentru a corecta problema.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Pentru a regla vârfurile apărătorilor în sus, poziționați instrumentul (A) conform ilustrației și trageți în sus.

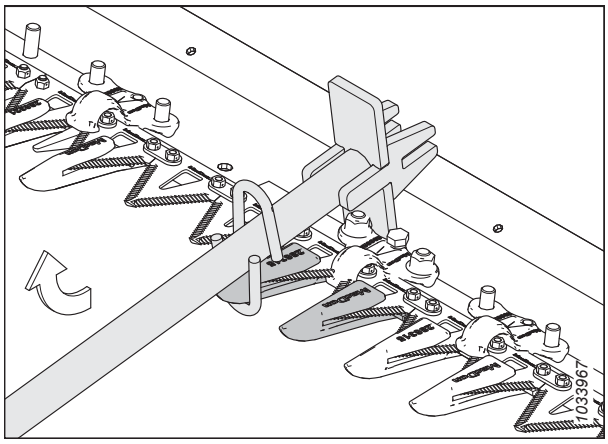


Figura 4.132: Reglare în sus – apărătoare ascuțită

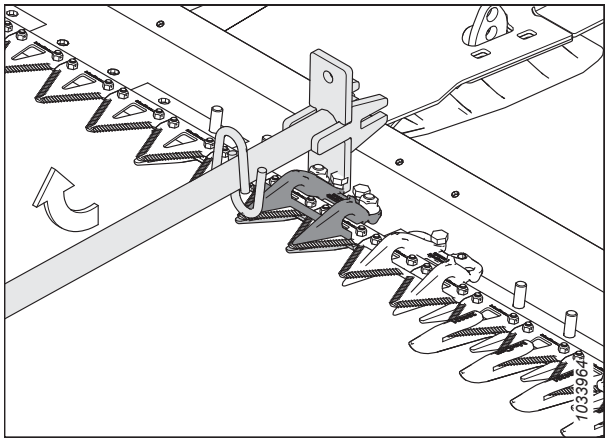


Figura 4.133: Reglare în sus – apărătoarea scurtă a cuțitului

5. Pentru a regla vârfurile apărătorilor în jos, poziționați instrumentul (A) conform ilustrației și trageți în jos.

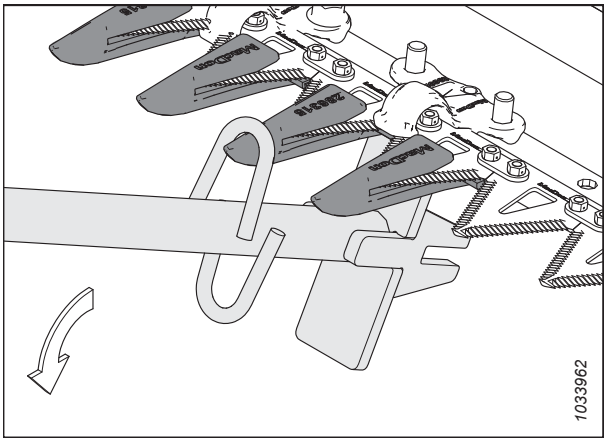


Figura 4.134: Reglare în jos – apărătoare ascuțită

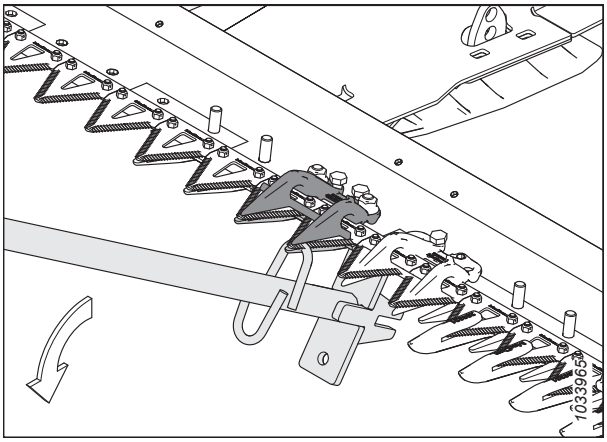


Figura 4.135: Reglare în jos – apărătoarea scurtă a cuțitului

6. Pentru a regla bara apărătorii în sus sau în jos, poziționați instrumentul (A) conform ilustrației și împingeți instrumentul după cum este necesar.

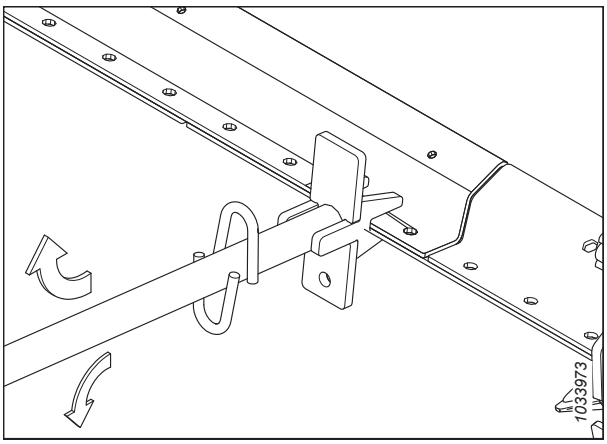


Figura 4.136: Reglarea barei apărătorii – nicio apărătoare

Înlocuirea apărătorilor ascuțite ale cuțitului

Apărătorile se tocesc și trebuie să fie înlocuite. Această procedură se referă la înlocuirea apărătorilor standard și a apărătorilor speciale (partea de transmisie) cele mai apropiate de motorul de transmisie al cuțitului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

IMPORTANT:

Atunci când înlocuiți apărătorile ascuțite ale cuțitului, asigurați-vă că ordinea aplicării dispozitivelor de fixare este corectă pentru tipul și lățimea hederului. Pentru mai multe informații, consultați *4.8.7 Apărătorile ascuțite ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 347*.

IMPORTANT:

Hedere cu cuțit simplu sau dublu: la ambele capete ale hederului, poziția 1 (apărătoarea exterioară) este o apărătoare scurtă a cuțitului. Pe partea (părțile) transmisiei hederului, pozițiile 2, 3 și 4 sunt apărătorile cu capăt ascuțit ale cuțitului (fără bară de uzură). Începând de la poziția 5, celelalte apărători sunt apărători ascuțite ale cuțitului. Asigurați-vă că în aceste locuri sunt montate apărători de schimb corespunzătoare.

IMPORTANT:

Hedere cu cuțite duble: O apărătoare centrală ascuțită a cuțitului montată în locul în care cele două cuțite se suprapun. Pentru apărătoarea centrală ascuțită a cuțitului se aplică o procedură de înlocuire ușor diferită. Pentru instrucțiuni, consultați *Înlocuirea apărătorii centrale ascuțite a cuțitului – cuțit dublu, pagina 359*.

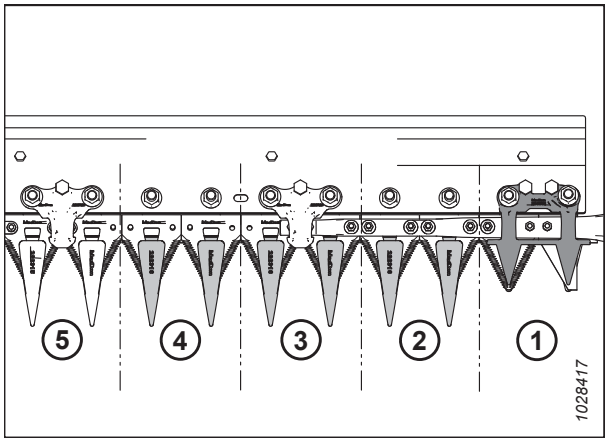


Figura 4.137: Apărătorile ascuțite ale cuțitului de pe partea transmisiei

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
5. Rotiți volantul atașat la cutia de antrenare a cuțitului pentru a mâna manual cuțitul până când secțiunile cuțitului sunt distanțate la jumătatea distanței dintre apărători.
6. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

7. Scoateți cele două piulițe și bolțurile (B) care fixează apărătoarea ascuțită a cuțitelor (A) și dispozitivul de fixare (C) (dacă este cazul) pe bara port-degete.

8. Scoateți apărătoarea ascuțită a cuțitului (A), dispozitivul de fixare (C), precum și placa de uzură din plastic. Aruncați apărătoarea ascuțită a cuțitului.

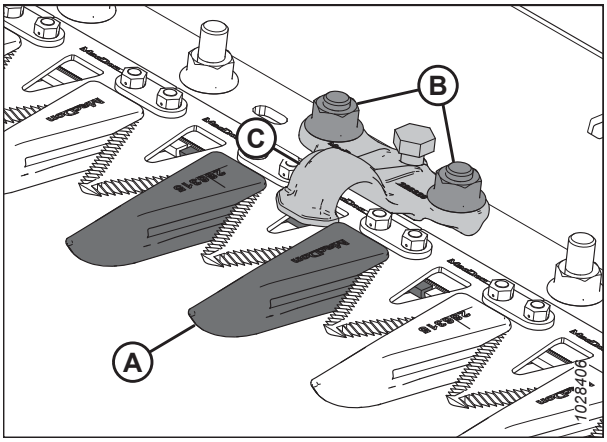


Figura 4.138: Apărătorile ascuțite ale cuțitului

9. Poziționați placa de uzură din plastic (A) și apărătoarea ascuțită a cuțitului de schimb (B) sub bara port-degete.

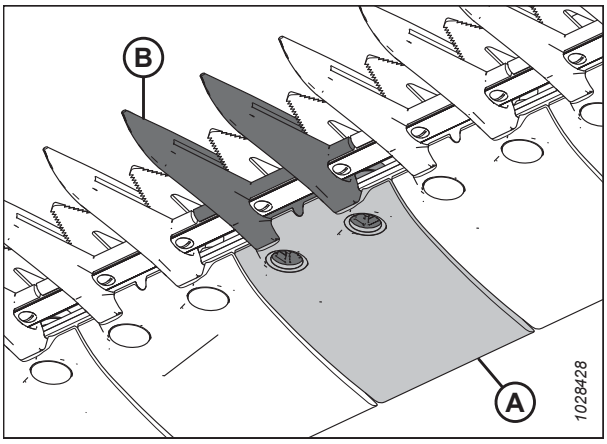


Figura 4.139: Apărătoarea ascuțită a cuțitului și placa de uzură

10. Poziționați dispozitivul de fixare (A) (dacă este cazul) și slăbiți bolțul de reglare (C) astfel încât acesta să nu iasă în afară din partea inferioară a dispozitivului de fixare.

11. Fixați apărătoarea ascuțită a cuțitului, placa de uzură și dispozitivul de fixare (dacă este cazul) cu două bolțuri și piulițe (B). Strângeți piulițele cu un cuplu de 85 Nm (63 lbf-ft).

12. Dacă există un dispozitiv de fixare în această locație, continuați reglajul. Consultați *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358*.

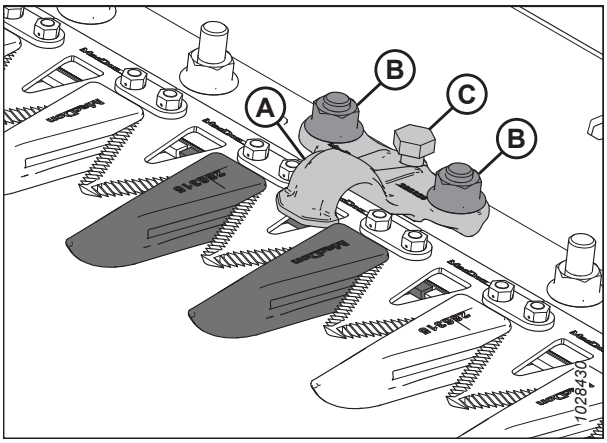


Figura 4.140: Apărătorile ascuțite ale cuțitului

Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

Această procedură se aplică pentru dispozitivele de fixare standard. Pentru a verifica dispozitivele de fixare centrale pe hederele cu cuțit dublu, consultați *Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 362*.

NOTĂ:

Aliniați apărătorile înainte de a regla dispozitivul de fixare. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea apărătorilor cuțitului și a barei apărătorii, pagina 354*.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
6. Rotiți volantul atașat la cutia de antrenare a cuțitelor pentru a mâna manual cuțitul pentru a poziționa secțiunea de cuțit (A) sub dispozitivul de fixare (B).
7. Împingeți în jos secțiunea cuțitului (A) cu o forță de aproximativ 44 N (10 lbf) și utilizați un calibru pentru jocuri pentru a măsura interstițiul dintre dispozitivul de fixare (B) și secțiunea cuțitului. Asigurați-vă că interstițiul este de 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
8. Dacă este necesară o reglare, consultați *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358*.
9. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

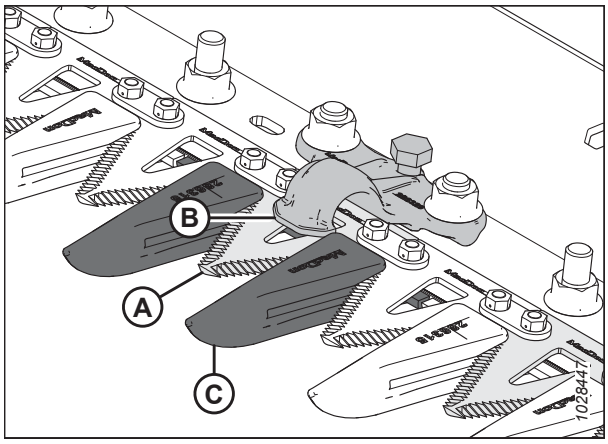


Figura 4.141: Dispozitiv ascuțit de fixare

Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

Această procedură se aplică pentru dispozitivele de fixare standard. Pentru a regla dispozitivele de fixare centrale pe hederele cu cuțit dublu, consultați *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 363*.

NOTĂ:

Aliniați apărătorile înainte de a regla dispozitivul de fixare. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea apărătorilor cuțitului și a barei apărătorii, pagina 354*.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Reglați interstițiul la nivelul dispozitivului de fixare după cum urmează:
   a. Pentru a coborî partea din față a dispozitivului de fixare (A) și a reduce interstițiul, rotiți bolțul de reglare (B) spre dreapta.
   b. Pentru a ridica partea din față a dispozitivului de fixare (A) și a mări interstițiul, rotiți bolțul de reglare (B) spre stânga.

      NOTĂ:

      Pentru reglaje mai mari, poate fi necesară slăbirea piulițelor (C) înainte de rotirea bolțului de reglare (B). După reglare, strângeți din nou piulițele la 85 Nm (63 lbf-ft).

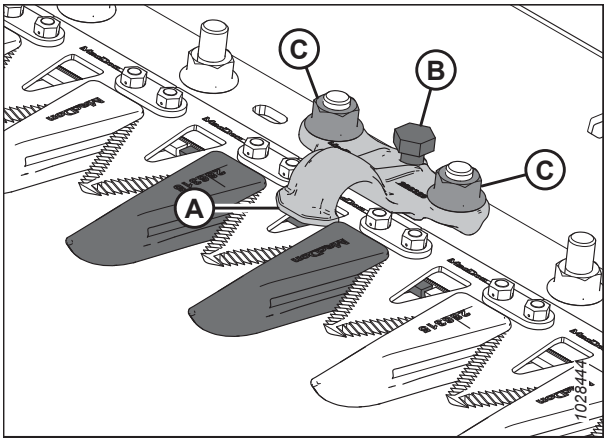


Figura 4.142: Dispozitiv ascuțit de fixare

5. Puneți în funcțiune hederul la o turație mică a motorului și ascultați dacă există zgomote cauzate de un interstițiu insuficient. Reajustați dacă este necesar.

   IMPORTANT:

   Un interstițiu insuficient în cazul dispozitivelor de fixare va duce la supraîncălzirea cuțitului și a apărătorilor.

Înlocuirea apărătorii centrale ascuțite a cuțitului – cuțit dublu

Apărătoarea din centrul unui heder cu cuțit dublu (unde cele două cuțite se suprapun) necesită o procedură de înlocuire ușor diferită de cea aplicabilă în cazul unei apărători ascuțite a cuțitului.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Scoateți cele două piulițe și bolțuri (C) care fixează apărătoarea (A) și dispozitivul de fixare (B) pe bara port-degete.

5. Demontați apărătoarea (A), placa de uzură din plastic și dispozitivul de fixare (B).

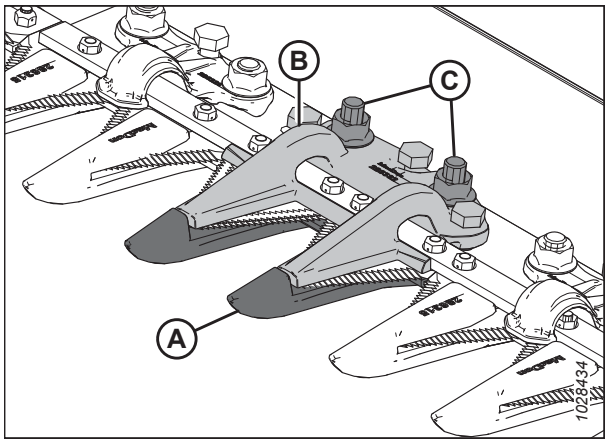


Figura 4.143: Apărătoare centrală ascuțită a cuțitului

IMPORTANT:

Asigurați-vă că apărătoarea de schimb este cea corectă, cu suprafețele de tăiere de compensare (A).

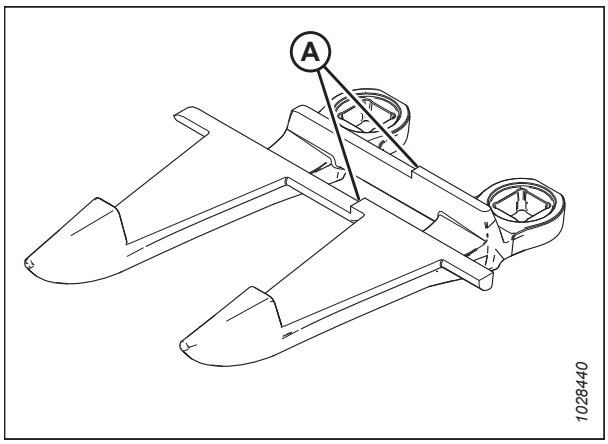


Figura 4.144: Apărătoare centrală ascuțită a cuțitului

6. Înainte de a instala noua apărătoare centrală ascuțită a cuțitului, asigurați-vă că sub bara port-degete există un bailag de suprapunere (A), iar capătul gros al bailagului este poziționat sub apărătoarea centrală.

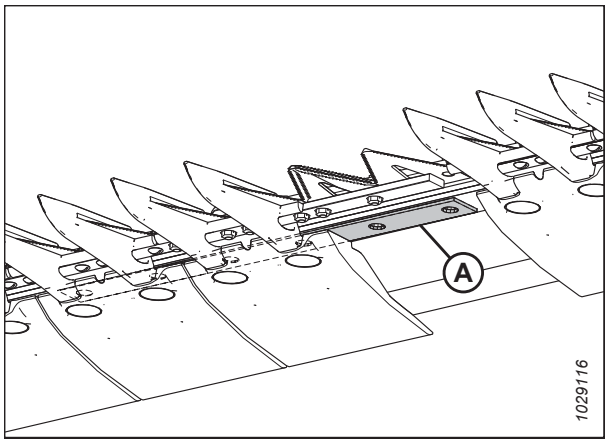


Figura 4.145: Bară port-degete

7. Poziționați placa de uzură din plastic (A) și noua apărătoare ascuțită (B) sub bara port-degete.

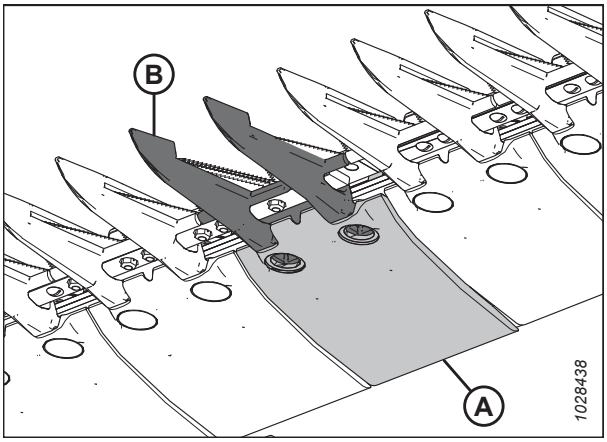


Figura 4.146: Apărătoarea centrală ascuțită a cuțitului și placa de uzură

8. Înșurubați trei șuruburi de reglare (A) astfel încât acestea să iasă la 4 mm (5/32 țoli) de la partea inferioară a dispozitivului de fixare central ascuțit (B).

9. Poziționați dispozitivul de fixare central (B) pe bara port-degete.

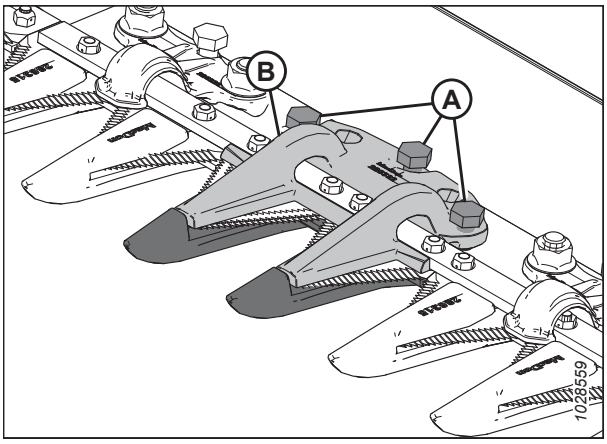


Figura 4.147: Apărătoare centrală ascuțită a cuțitului

10. Atașați dispozitivul de fixare central ascuțit (A) cu două bolțuri și piulițe (B), dar **NU** strângeți în acest moment.

    IMPORTANT:

    Dispozitivul de fixare (A) trebuie să se potrivească cu cele două cuțite suprapuse în locația apărătorii centrale. Asigurați-vă că în această locație este instalată apărătoarea de schimb corespunzătoare.

11. Reglați dispozitivul de fixare până când interstițiul devine acceptabil.

    - Pentru instrucțiuni privind reglarea, consultați *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 363*.
    - Pentru specificații privind interstițiul, consultați *Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 362*.

12. Strângeți piulițele (B) la 85 Nm (63 lbf-ft).

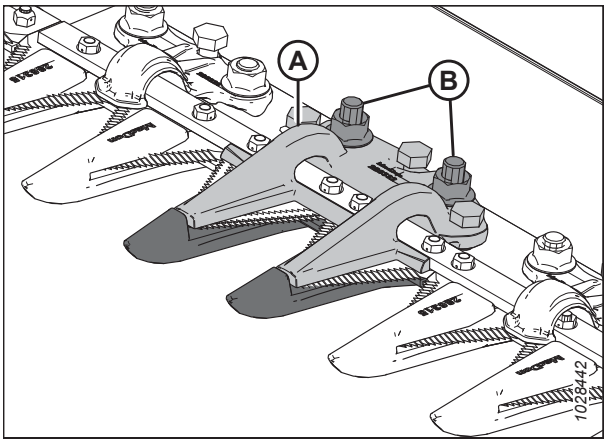


Figura 4.148: Apărătoare centrală ascuțită a cuțitului

13. Verificați din nou interstițiul.
    - Dacă interstițiul este acceptabil, instalarea dispozitivului de fixare este completă.
    - Dacă interstițiul este inacceptabil, repetați procedura de la pasul *11, pagina 361* până la pasul *13, pagina 362* până când interstițiul este satisfăcător.

Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile ascuțite ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
5. Rotiți volantul atașat la cutia de antrenare a cuțitelor pentru a mâna manual cuțitul complet în interior, până când secțiunile cuțitului sunt sub dispozitivul de fixare (A). Repetați pentru cuțitul opus.
6. Împingeți în jos secțiunea cuțitului cu o forță de aproximativ 44 N (10 lbf) și utilizați un calibru pentru jocuri pentru a măsura interstițiul dintre dispozitivul de fixare (A) și secțiunea cuțitului. Asigurați-vă că interstițiul este după cum urmează:
    - La vârful (B) dispozitivului de fixare: 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
    - În partea din spate (C) a dispozitivului de fixare: 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
7. Dacă este necesară o reglare, consultați *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 363*.
8. Dacă nu este necesară nicio ajustare, strângeți piulițele (D) la 85 Nm (63 lbf-ft).
9. Verificați din nou interstițiul după strângerea piulițelor și ajustați-l dacă este necesar.
10. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

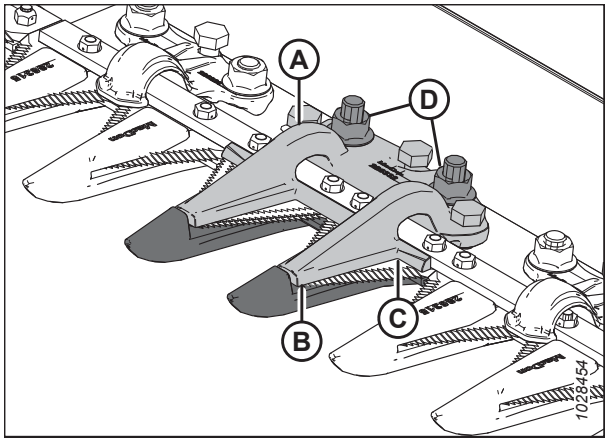


Figura 4.149: Dispozitivul de fixare central ascuțit

Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile ascuțite ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Slăbiți piesele de fixare (B).
5. Rotiți bolțurile de reglare (A), astfel:
   - Pentru a crește interstițiul, rotiți bolțurile de reglare (A) spre dreapta (strângere).
   - Pentru a reduce interstițiul, rotiți bolțurile de reglare (A) spre stânga (slăbire).
6. Pentru a regla numai interstițiul de la vârf, reglați utilizând numai bolțul de reglare central (spate) (C).
   - Pentru a mări interstițiul, rotiți bolțul de reglare (C) spre stânga (slăbire).
   - Pentru a reduce interstițiul, rotiți bolțul de reglare (C) spre dreapta (strângere).
7. Strângeți piulițele (B) la 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Verificați din nou interstițiile și, dacă este necesar, efectuați ajustări suplimentare.

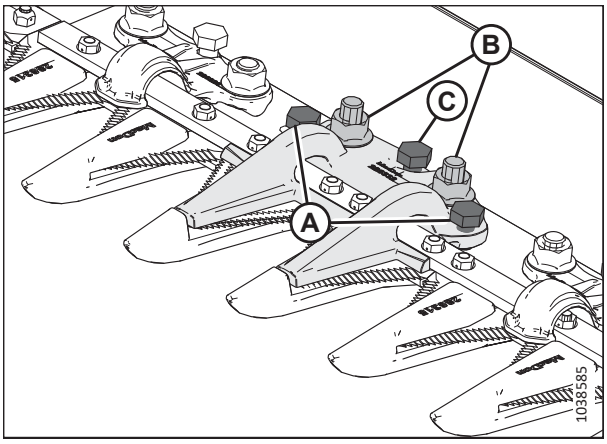


Figura 4.150: Dispozitivul de fixare central ascuțit

9. Puneți în funcțiune hederul la o turație mică a motorului și ascultați dacă există zgomote cauzate de un interstițiu insuficient.

   IMPORTANT:

   Un interstițiu insuficient în cazul dispozitivelor de fixare va duce la supraîncălzirea cuțitului și a apărătorilor – reglați din nou după cum este necesar.

4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare

Apărătorile scurte ale cuțitului sunt mai puțin susceptibile de a bloca acest cuțit în culturile dure, cum ar fi gramineele și canola.

Următoarele apărători ale cuțitului și dispozitive de fixare sunt utilizate în configurațiile apărătorilor scurte ale cuțitului:

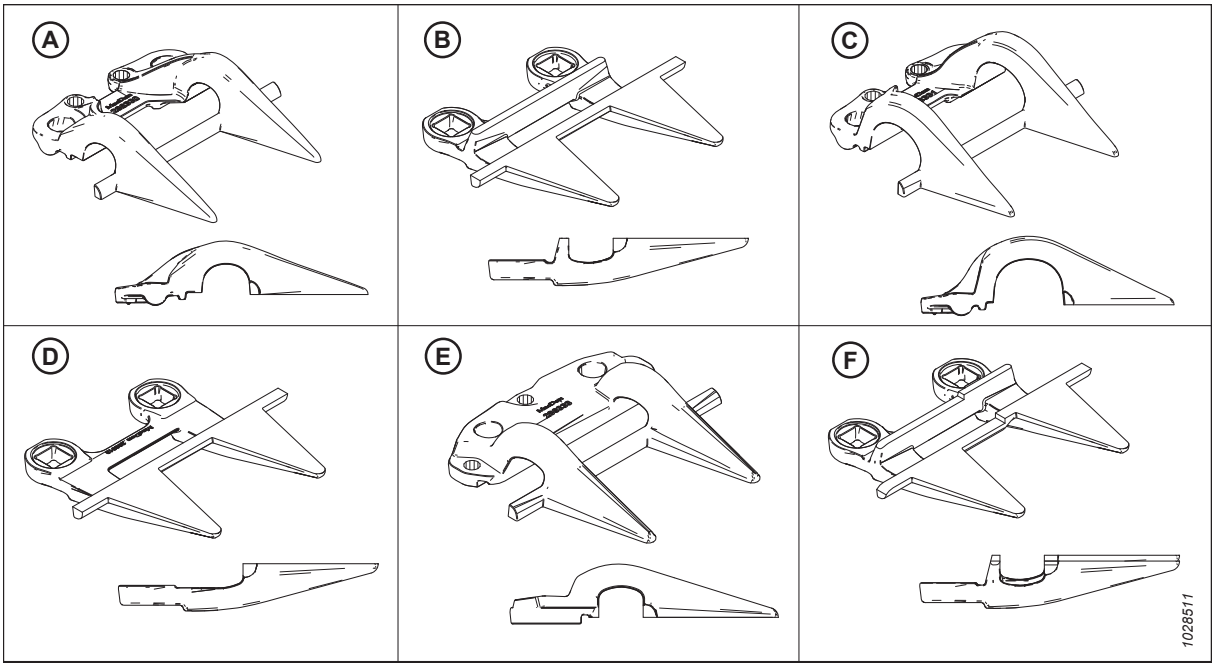


Figura 4.151: Tipuri de apărători și dispozitive de fixare utilizate în configurațiile apărătorilor scurte ale cuțitului

A – Dispozitiv de fixare PlugFree™ (MAC286330)
B – Apărătoare a cuțitelor PlugFree™ (MAC286318)
C – Dispozitiv de fixare de capăt PlugFree™ (MAC286331)[76]
D – Apărătoare de capăt a cuțitelor PlugFree™ (fără bară de uzură) (MAC286319)[77]
E – Dispozitiv de fixare central PlugFree™ (MAC286333)[78]
F – Apărătoare centrală a cuțitelor PlugFree™ (MAC286320)[78]

Apărătorile sunt configurate în mod diferit pe diferite hedere. Atunci când înlocuiți apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, asigurați-vă că folosiți ordinea corectă pentru hederul dvs. În cele ce urmează, vă vom ghida prin diferitele configurații:

- *Apărători scurte ale cuțitului pe hederele cu cuțit simplu, pagina 365*
- *Apărători scurte ale cuțitelor pe hederele cu cuțit dublu – toate dimensiunile cu excepția 12,5 m (41 ft), pagina 366*
- *Apărători scurte ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu de 12,5 m (41 ft), pagina 367*

76. Montat în pozițiile 1–3 pe partea (părțile) transmisiei; montat în poziția 1 la capătul din dreapta al hederelor cu cuțit simplu.
77. Montată în poziția 1–4 pe părțile transmisiei. Hederele cu cuțit simplu utilizează o apărătoare standard (MAC286318) la capătul din dreapta.
78. Numai hederele cu cuțit dublu.

Apărători scurte ale cuțitului pe hederele cu cuțit simplu

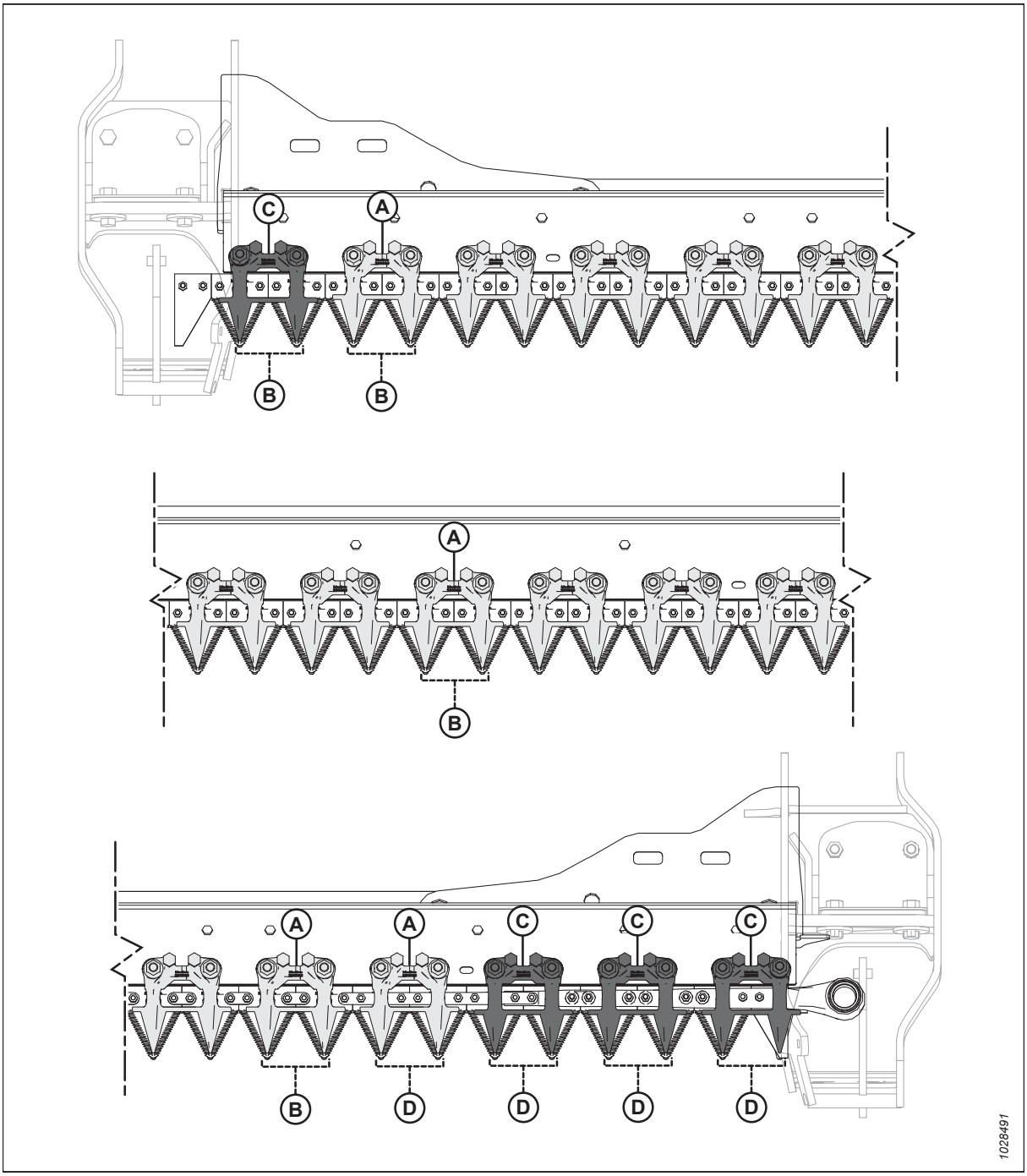


Figura 4.152: Locațiile pentru apărătorile scurte ale cuțitului și pentru dispozitivele de fixare – hedere cu cuțit simplu

A – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286330)
B – Apărătoare scurtă a cuțitelor (MAC286318)
C – Dispozitiv scurt de fixare a cuțitului de capăt (x4) (MAC286331)
D – Apărătoare scurtă de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (x5) (MAC286319)

Apărători scurte ale cuțitelor pe hederele cu cuțit dublu – toate dimensiunile cu excepția 12,5 m (41 ft)

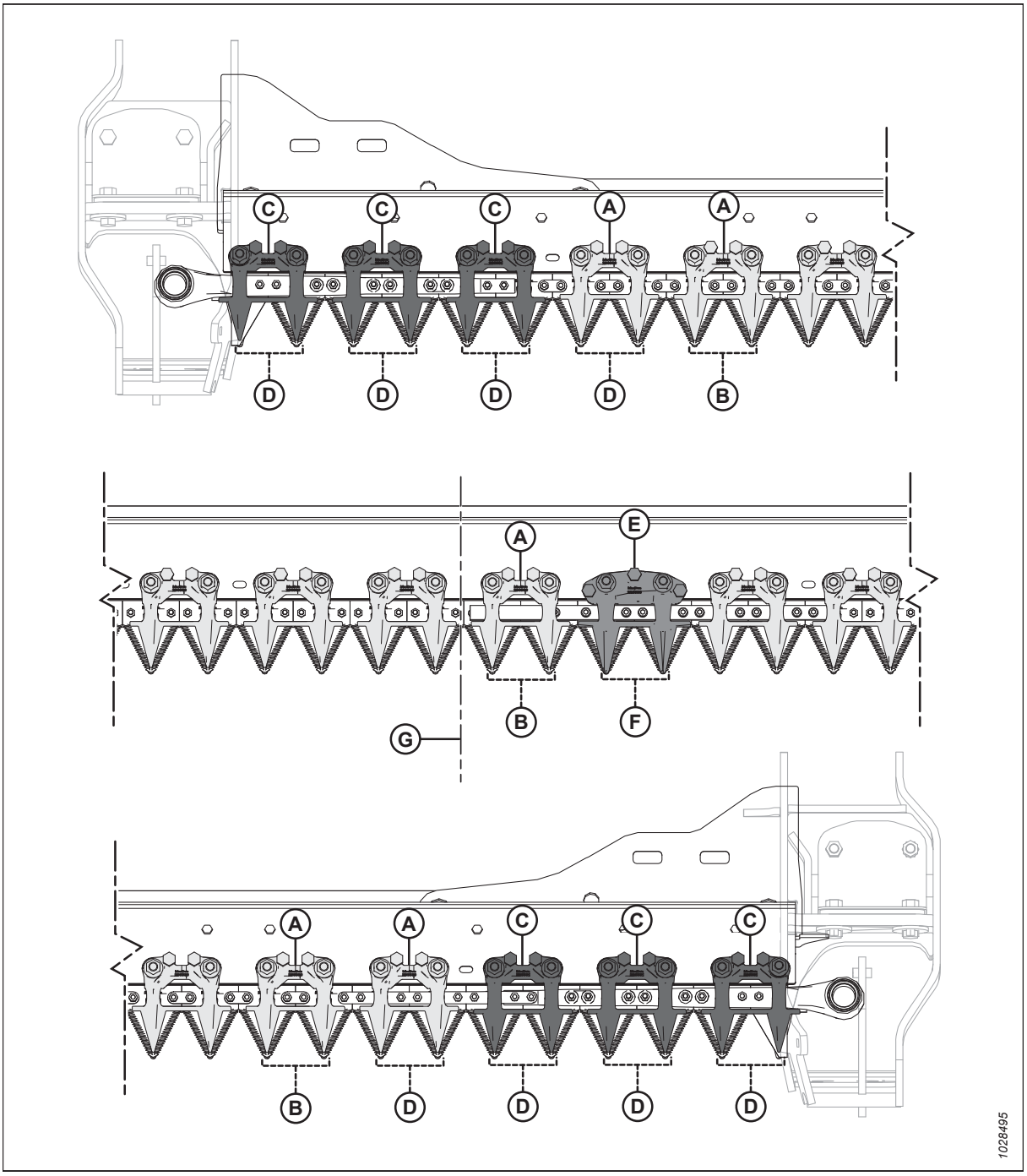


Figura 4.153: Locațiile pentru apărătorile scurte ale cuțitului și pentru dispozitivele scurte de fixare – hedere cu cuțit dublu

A – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286330)
B – Apărătoare scurtă a cuțitelor (MAC286318)
C – Dispozitiv scurt de fixare a cuțitului de capăt (x6) (MAC286331)
D – Apărătoare scurtă de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (x8) (MAC286319)
E – Dispozitiv de fixare scurt central (MAC286333)
F – Apărătoare scurtă centrală a cuțitelor (MAC286320)
G – Centrul hederului

Apărători scurte ale cuțitelor pe hederul cu cuțit dublu de 12,5 m (41 ft)

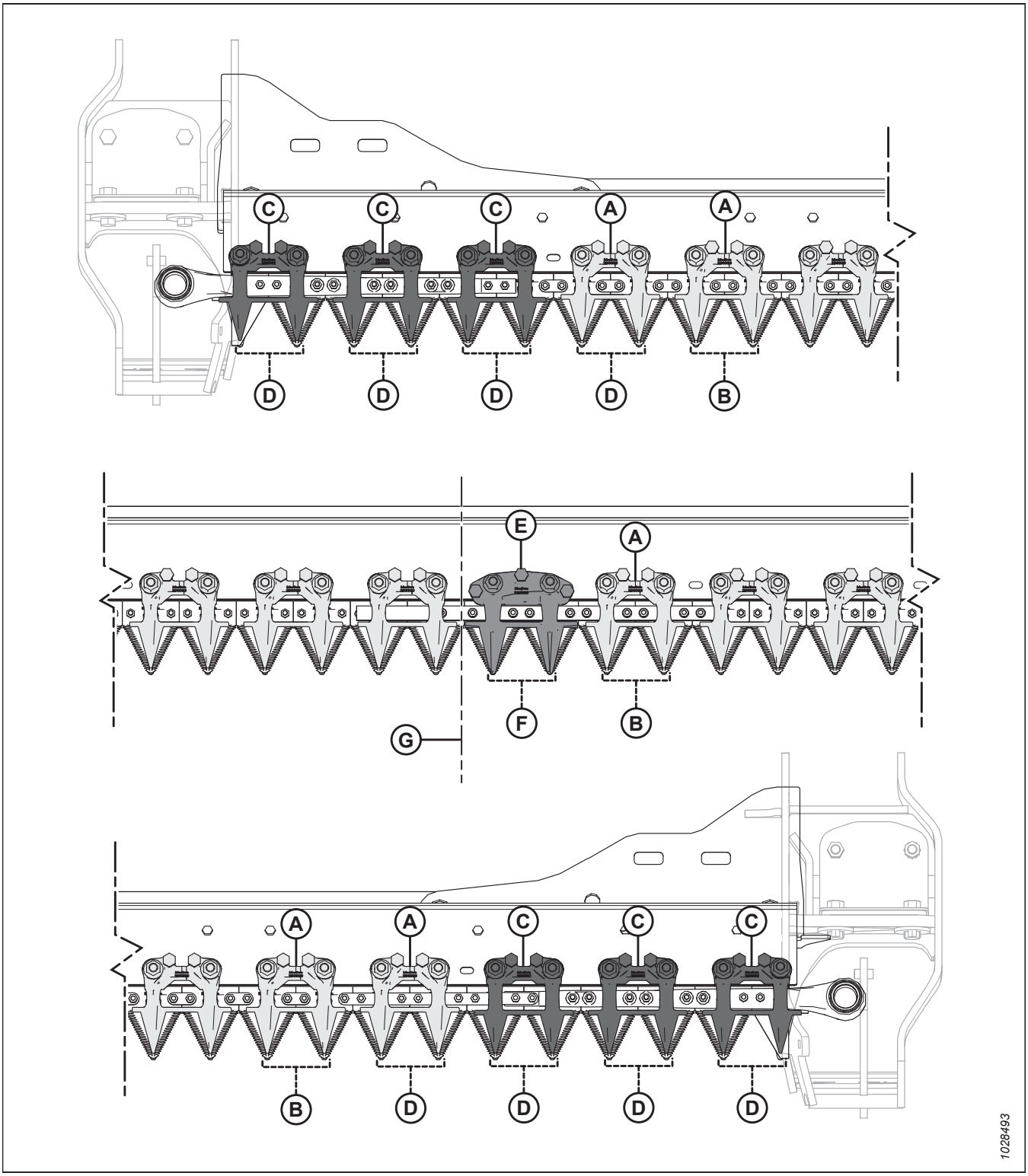


Figura 4.154: Locațiile pentru apărătoarea scurtă a cuțitelor și pentru dispozitivele de fixare – heder cu cuțit dublu de 12,5 m (41 ft)

A – Dispozitiv de fixare scurt (MAC286330)
B – Apărătoare scurtă a cuțitelor (MAC286318)
C – Dispozitiv scurt de fixare a cuțitului de capăt (x6) (MAC286331)
D – Apărătoare scurtă de capăt a cuțitelor (fără bară de uzură) (x8) (MAC286319)
E – Dispozitiv de fixare scurt central (MAC286333)
F – Apărătoare scurtă centrală a cuțitelor (MAC286320)
G – Centrul hederului

Înlocuirea apărătorilor scurte ale cuțitului sau a apărătorilor cuțitului de capăt

Apărătorile scurte ale cuțitului sau apărătorile cuțitului de capăt sunt mai puțin susceptibile de a bloca cuțitul în culturile dure, cum ar fi gramineele și canola, și sunt instalate din fabrică.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

IMPORTANT:

Hedere cu cuțit dublu au o apărătoare centrală de compensare a cuțitului montată în locul în care cele două cuțite se suprapun. Pentru apărătoarea centrală a cuțitului se aplică o procedură de înlocuire ușor diferită. Pentru instrucțiuni, consultați *Înlocuirea apărătorii centrale a cuțitului – cuțit dublu, pagina 371*.

Pentru a înlocui o apărătoare scurtă a cuțitului sau o apărătoare a cuțitului de capăt, urmați acești pași:

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Scoateți cele două piulițe și bolțurile (B) care fixează apărătoarea scurtă a cuțitelor (B) și dispozitivul de fixare (C) pe bara port-degete.
5. Demontați apărătoarea scurtă a cuțitului (B), dispozitivul de fixare (C) și placa de uzură din plastic.

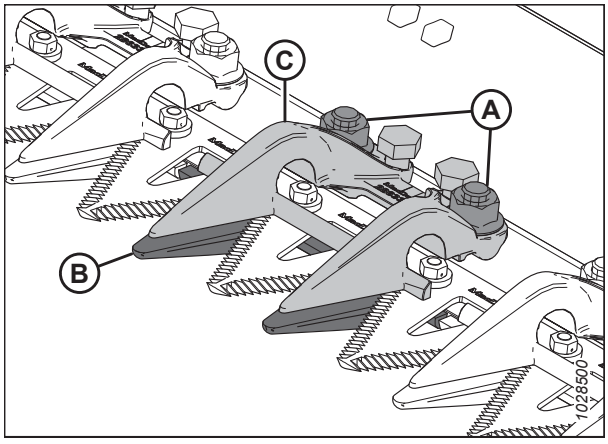


Figura 4.155: Apărătorile scurte ale cuțitului

IMPORTANT:

Primele patru apărători ale cuțitului (A) de pe părțile transmisiei hederului se numesc apărători ale cuțitului de capăt și **NU** au bare de uzură. Asigurați-vă că în aceste locuri sunt montate apărători de schimb ale cuțitului corespunzătoare.

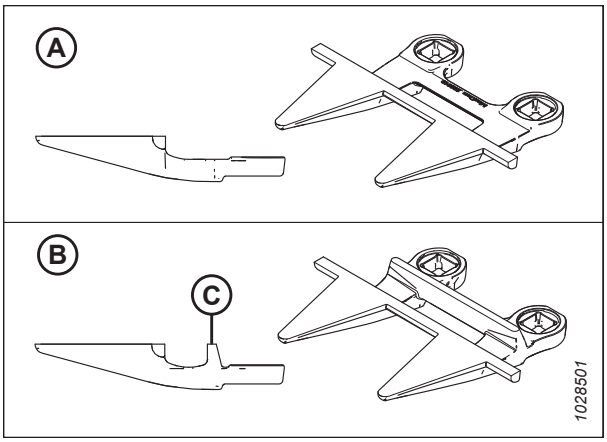


Figura 4.156: Apărătoarea cuțitului de capăt și apărătorile scurte ale cuțitului

A – Apărătoare de capăt a cuțitelor (MAC286319)
B – Apărătoarea scurtă a cuțitelor [cu bară de uzură (C)] (MAC286318)

6. Poziționați placa de uzură din plastic (A) și apărătoarea scurtă a cuțitului de schimb (B) sub bara port-degete.

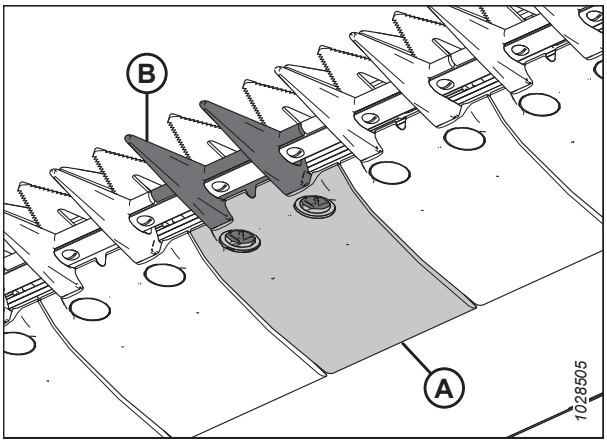


Figura 4.157: Apărătoarea scurtă a cuțitului și placa de uzură

7. Poziționați dispozitivul de fixare (A) și slăbiți cele două bolțuri de reglare (B), astfel încât acestea să nu iasă în afară din partea inferioară a dispozitivului de fixare.
8. Atașați apărătoarea scurtă a cuțitelor, placa de uzură și dispozitivul de fixare cu două bolțuri și piulițe (C), dar **NU** strângeți deocamdată.
9. Reglați dispozitivul de fixare până când interstițiul devine acceptabil.
   - Pentru instrucțiuni privind reglarea, consultați *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*.
   - Pentru specificații privind interstițiul, consultați *Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*.
10. Strângeți piulițele (C) cu un cuplu de 85 Nm (63 lbf-ft).

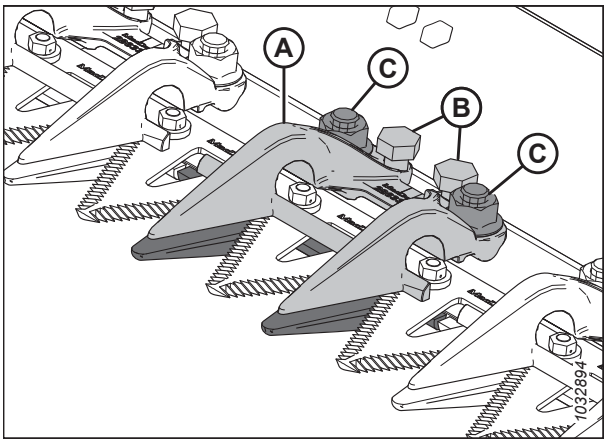


Figura 4.158: Apărătoare scurtă a cuțitului

11. Verificați din nou interstițiul.
    - Dacă interstițiul este acceptabil, instalarea dispozitivului de fixare este completă.
    - Dacă interstițiul este inacceptabil, repetați procedura de la pasul *9, pagina 369* până la pasul *11, pagina 370* până când interstițiul este satisfăcător.

Verificarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

Pentru a verifica dispozitivele de fixare centrale pe hederele cu cuțit dublu, consultați *Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 374*.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Acționați manual cuțitul pentru a poziționa secțiunea sub dispozitivul de fixare (A).
5. Împingeți în jos secțiunea cuțitului cu o forță de aproximativ 44 N (10 lbf) și utilizați un calibru pentru jocuri pentru a măsura interstițiul dintre vârful dispozitivului de fixare (A) și secțiunea cuțitului. Asigurați-vă că interstițiul este de 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
6. Dacă este necesară o reglare, consultați *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*.

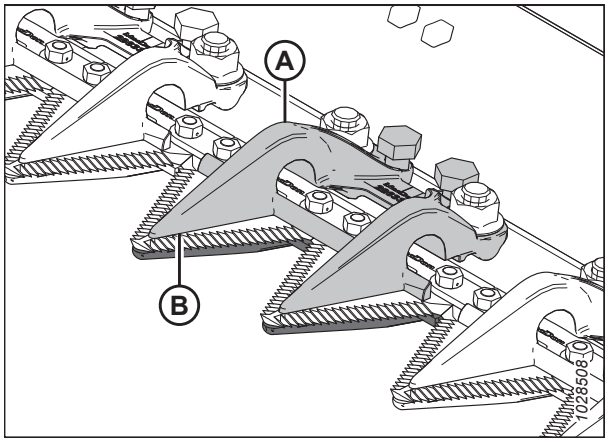


Figura 4.159: Apărătorile scurte ale cuțitului

Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

Pentru a regla dispozitivele de fixare centrale pe hederele cu cuțit dublu, consultați *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 375*.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Reglați interstițiul la nivelul dispozitivului de fixare după cum urmează:
   a. Pentru a reduce interstițiul, rotiți bolțurile de reglare (A) spre dreapta.
   b. Pentru a mări interstițiul, rotiți bolțurile de reglare (A) spre stânga.

      NOTĂ:

      Pentru reglaje mai mari, poate fi necesară slăbirea piulițelor (B) înainte de rotirea bolțurilor de reglare (A). După reglare, strângeți din nou piulițele la 85 Nm (63 lbf-ft).

   c. Verificați din nou primul punct după ajustarea celui de-al doilea punct, deoarece ajustările din fiecare parte pot influența cealaltă parte.
   d. Dacă este necesar, efectuați ajustări suplimentare.

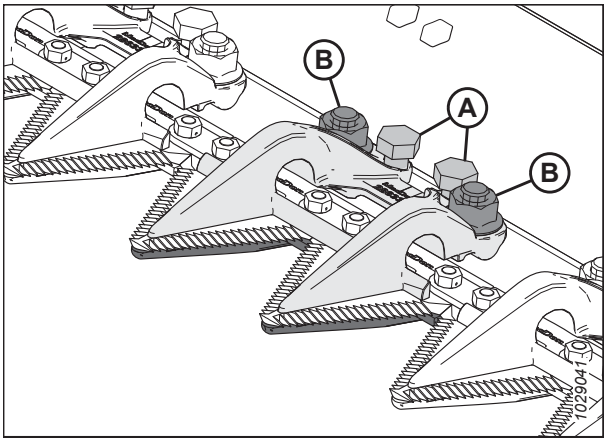


Figura 4.160: Dispozitiv de fixare apărătoare scurtă a cuțitului

5. Verificați din nou interstițiile și, dacă este necesar, efectuați ajustări suplimentare.
6. Puneți în funcțiune hederul la o turație mică a motorului și ascultați dacă există zgomote cauzate de un interstițiu insuficient. Reajustați dacă este necesar.

   IMPORTANT:

   Un interstițiu insuficient în cazul dispozitivelor de fixare va duce la supraîncălzirea cuțitului și a apărătorilor.

Înlocuirea apărătorii centrale a cuțitului – cuțit dublu

Apărătoarea de compensare din centrul unui heder cu cuțit dublu (unde cele două cuțite se suprapun) necesită o procedură de înlocuire ușor diferită de cea aplicabilă în cazul unei apărători standard.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
4. Scoateți cele două piulițe și bolțuri (C) care fixează apărătoarea centrală a cuțitelor (A) și dispozitivul de fixare (B) pe bara port-degete.
5. Demontați apărătoarea centrală a cuțitului (A), placa de uzură din plastic și dispozitivul de fixare (B).

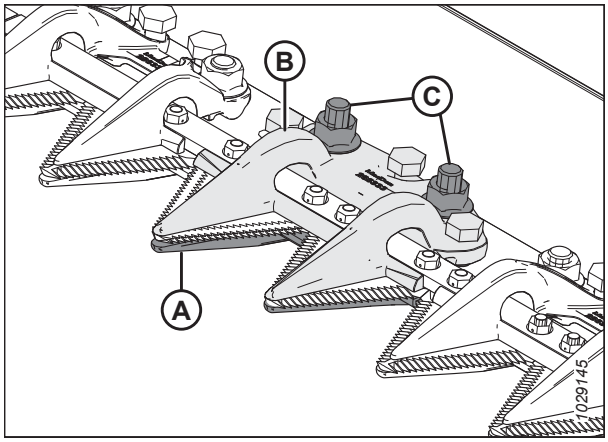


Figura 4.161: Apărătoare centrală a cuțitului

IMPORTANT:

Asigurați-vă că apărătoarea centrală de schimb a cuțitului este cea corectă, cu suprafețele de tăiere de compensare (A).

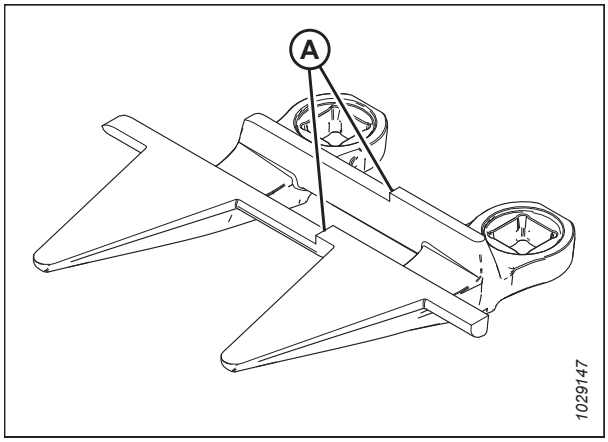


Figura 4.162: Apărătoare centrală a cuțitului

6. Înainte de a instala noua apărătoare centrală a cuțitului, asigurați-vă că sub bara port-degete există un bailag de suprapunere (A), iar capătul gros al bailagului este poziționat sub apărătoarea centrală a cuțitului.

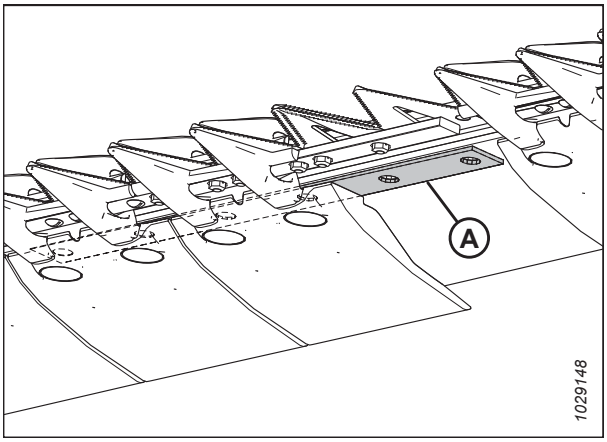


Figura 4.163: Bară port-degete

7. Poziționați placa de uzură din plastic (A) și noua apărătoare centrală a cuțitului (B) sub bara port-degete.

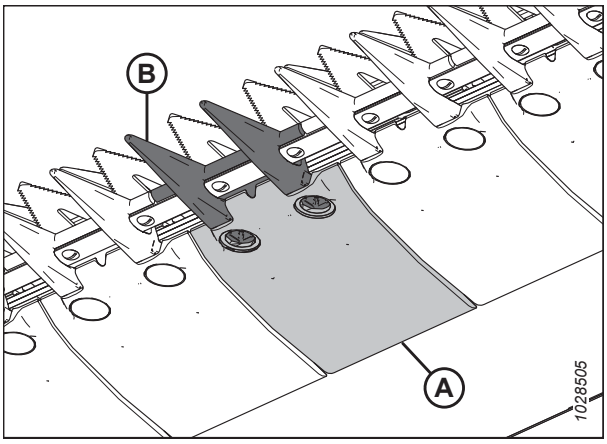


Figura 4.164: Apărătoarea centrală a cuțitului și placa de uzură

8. Înșurubați trei șuruburi de reglare (A) astfel încât acestea să iasă la 4 mm (5/32 țoli) de la partea inferioară a dispozitivului de fixare central (B).

9. Poziționați dispozitivul de fixare central (B) pe bara port-degete.

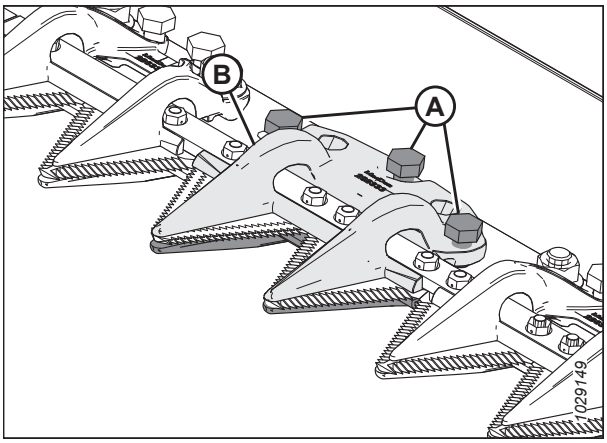


Figura 4.165: Apărătoare centrală a cuțitului

10. Atașați dispozitivul de fixare central (A) cu două bolțuri și piulițe (B), dar **NU** strângeți în acest moment.

    IMPORTANT:

    Dispozitivul de fixare (A) trebuie să se potrivească cu cele două cuțite suprapuse în locația apărătorii centrale a cuțitului. Asigurați-vă că în această locație este instalată apărătoarea de schimb centrală a cuțitului corespunzătoare.

11. Reglați dispozitivul de fixare până când interstițiul devine acceptabil.

    - Pentru instrucțiuni privind reglarea, consultați *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 375*.
    - Pentru specificații privind interstițiul, consultați *Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 374*.

12. Strângeți piulițele (B) la 85 Nm (63 lbf-ft).

13. Verificați din nou interstițiul.

    - Dacă interstițiul este acceptabil, instalarea dispozitivului de fixare este completă.
    - Dacă interstițiul este inacceptabil, repetați procedura de la pasul *11, pagina 374* până la pasul *13, pagina 374* până când interstițiul este satisfăcător.

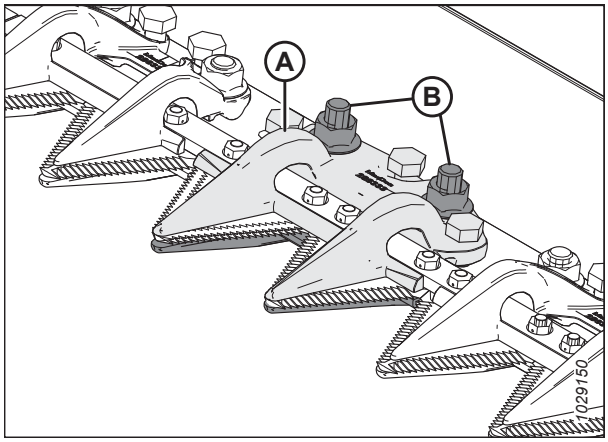


Figura 4.166: Apărătoare centrală a cuțitului

Verificarea dispozitivului de fixare central – apărătorile scurte ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Acționați manual ambele cuțite către capătul lor interior, astfel încât secțiunile cuțitului să se afle sub dispozitivul de fixare (A).

5. Împingeți în jos secțiunea cuțitului cu o forță de aproximativ 44 N (10 lbf) și utilizați un calibru pentru jocuri pentru a măsura interstițiul dintre dispozitivul de fixare (A) și secțiunea cuțitului. Asigurați-vă că interstițiul este după cum urmează:

   - La vârful (B) dispozitivului de fixare: 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
   - În partea din spate (C) a dispozitivului de fixare: 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)

6. Dacă este necesară o reglare, consultați *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 375*.

7. Dacă nu este necesară nicio ajustare, strângeți piulițele (D) la 85 Nm (63 lbf-ft).

8. Verificați din nou interstițiul după strângerea piulițelor.

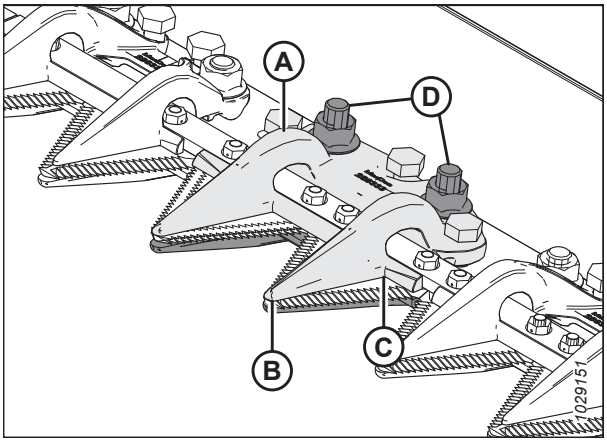


Figura 4.167: Dispozitiv de fixare apărătoare centrală a cuțitului

Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile scurte ale cuțitului

Efectuați inspecții **ZILNICE** pentru a vă asigura că dispozitivele de fixare a cuțitului împiedică ridicarea secțiunilor cuțitului de pe apărători, în timp ce permit glisarea cuțitului fără nicio blocare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.

2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

4. Slăbiți piesele de fixare (B).
5. Rotiți bolțurile de reglare (A), astfel:
   - Pentru a crește interstițiul, rotiți bolțurile de reglare (A) spre dreapta (strângere).
   - Pentru a reduce interstițiul, rotiți bolțurile de reglare (A) spre stânga (slăbire).
6. Pentru a regla numai interstițiul de la vârf, reglați utilizând numai bolțul de reglare central (spate) (C).
   - Pentru a mări interstițiul, rotiți bolțul de reglare (C) spre stânga (slăbire).
   - Pentru a reduce interstițiul, rotiți bolțul de reglare (C) spre dreapta (strângere).
7. Strângeți piulițele (B) la 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Puneți în funcțiune hederul la o turație mică a motorului și ascultați dacă există zgomote cauzate de un interstițiu insuficient. Reajustați dacă este necesar.

   IMPORTANT:

   Un interstițiu insuficient în cazul dispozitivelor de fixare va duce la supraîncălzirea cuțitului și a apărătorilor.

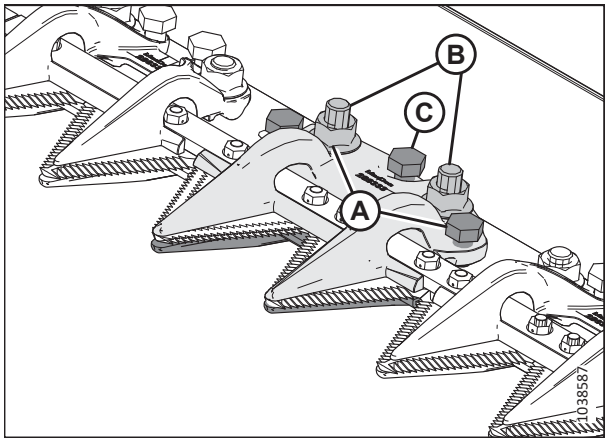


Figura 4.168: Dispozitiv de fixare central

4.8.9 Scutul capului cuțitului

Scutul capului cuțitului se atașează la placa terminală și reduce deschiderea capului cuțitului pentru a preveni acumularea culturii tăiate în secțiunea decupată din capul cuțitului.

IMPORTANT:

Demontați scuturile atunci când utilizați bara port-degete pe sol în condiții de teren noroios. În cavitatea din spatele scutului s-ar putea aduna noroi, ceea ce ar putea duce la defectarea cutiei de transmisie a cuțitului.

Instalarea scutului capului cuțitului

Scutul capului de cuțit este utilizat în principal pentru orez și ierburi fine, pentru a împiedica prinderea culturii în deschiderea de livrare. Nu se recomandă în toate condițiile.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

AVERTISMENT

Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Coborâți complet hederul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

5. Extrageți scuturile pentru capetele de cuțit din cutia de depozitare manuală.

6. Așezați scutul capului cuțitului (A) pe placa terminală, conform ilustrației. Aliniați scutul astfel încât secțiunea decupată să se potrivească cu profilul capului cuțitului și/sau dispozitivele de fixare.

7. Aliniați orificiile de montare și fixați-le cu două bolțuri cu cap hexagonal M10 × 30, șaibe (B) și piulițe.

8. Strângeți bolțurile (B) suficient de mult pentru a menține scutul capului cuțitului (A) în poziție, permițând, în același timp, reglarea acestuia cât mai aproape de capul cuțitului.

9. Rotiți manual roata de transmisie a cutiei de transmisie a cuțitului pentru a deplasa cuțitul și verificați dacă există zone de contact între capul cuțitului și scutul capului cuțitului (A). Reglați scutul pentru a elimina interferența cu cuțitul, dacă este necesar.

10. Strângeți bolțurile (B).

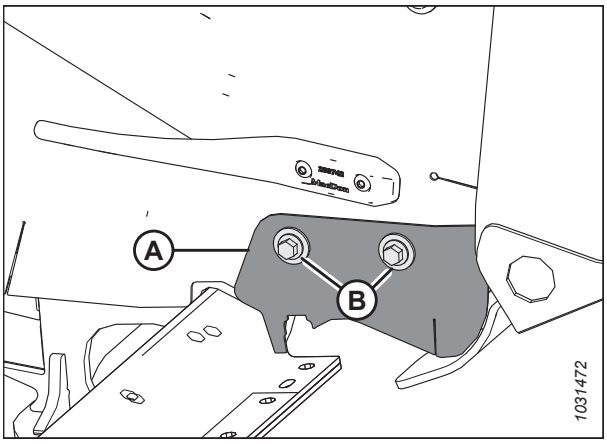


Figura 4.169: Scutul capului cuțitului

4.9 Sistemul de transmisie a cuțitului

Sistemul de transmisie a cuțitelor transformă presiunea hidraulică pompată într-o mișcare mecanică care acționează o serie de lame zimțate ale cuțitului din partea din față a hederului înainte și înapoi pentru a tăia o varietate de culturi.

4.9.1 Cutia de transmisie a cuțitului

Cutia de transmisie a cuțitului este acționată de un motor hidraulic și transformă mișcarea de rotație în mișcarea alternativă a cuțitului.

Hederele cu un cuțit simplu au o cutie de transmisie a cuțitului (A) și un motor (B) pe partea stângă; hederele cu un cuțit dublu au o cutie de transmisie a cuțitului și un motor la fiecare capăt.

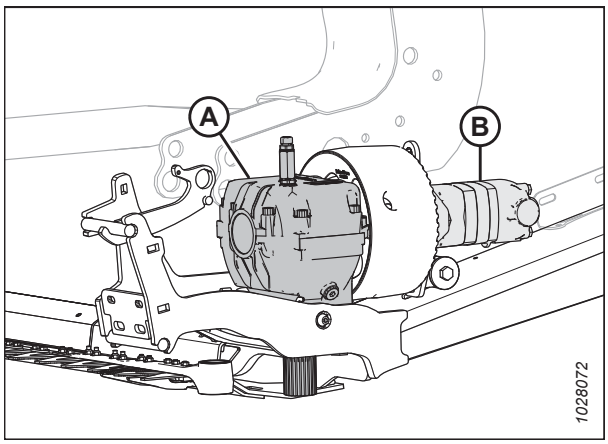


Figura 4.170: Este prezentată cutia de transmisie a cuțitului din partea stângă – partea dreaptă este similară

Verificarea nivelului de ulei din cutia de transmisie a cuțitului

Hederele cu cuțit simplu au o cutie de transmisie a cuțitului, iar hederele cu cuțit dublu au două cutii de transmisie a cuțitului. Pentru a avea acces la cutia (cutiile) de transmisie a cuțitului, scutul terminal (scuturile terminale) trebuie să se deschidă complet.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Coborâți complet hederul.
2. Reglați unghiul hederului astfel încât partea superioară a cutiei de transmisie a cuțitelor să fie la nivel cu solul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

5. Scoateți joja pentru măsurarea nivelului de ulei (A) și verificați nivelul uleiului. Nivelul uleiului trebuie să fie în intervalul (B), adică între liniile de lângă partea de jos a jojei.

   NOTĂ:

   Înainte de a verifica nivelul uleiului, asigurați-vă că partea superioară a cutiei de transmisie a cuțitului este în poziție orizontală și joja pentru măsurarea nivelului de ulei (A) este înșurubată.

6. Reinstalați joja pentru măsurarea nivelului de ulei (A) și strângeți-o cu un cuplu de 23 Nm (17 lbf-ft).

7. Dacă hederul este configurat cu un sistem de cuțit dublu, repetați verificarea nivelului de ulei pe partea opusă a hederului.

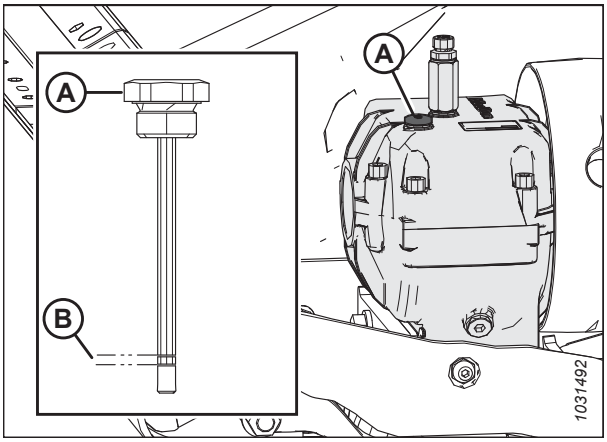


Figura 4.171: Cutia de transmisie a cuțitului

Verificarea bolțurilor de montare

Verificați cuplul de strângere al celor patru bolțuri de montare a cutiei de transmisie a cuțitului (A) și (B) după primele 10 ore de funcționare și, ulterior, la fiecare 100 de ore.

1. Asigurați-vă că toate bolțurile sunt strânse la un cuplu de 343 Nm (253 lbf-ft). Strângeți mai întâi bolțurile laterale (A), apoi bolțurile inferioare (B).

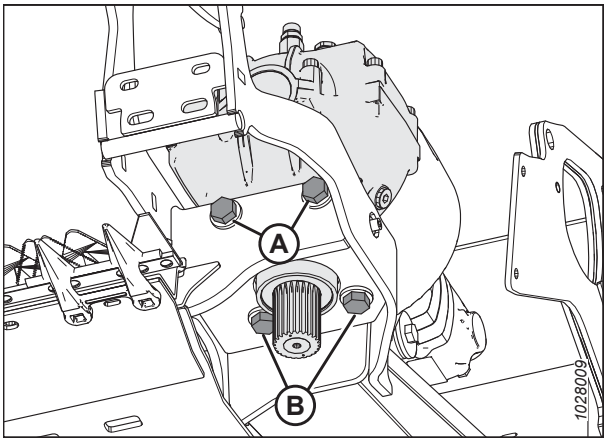


Figura 4.172: Cutia de transmisie a cuțitului – vedere dinspre partea de jos

Schimbarea uleiului din cutia de transmisie a cuțitului

Schimbați lubrifiantul cutiei de transmisie a cuțitului după primele 50 de ore de funcționare și la fiecare 1000 de ore (sau 3 ani) după aceea.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Ridicați hederul complet.

2. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

3. Așezați un recipient suficient de mare încât să conțină o cantitate de aproximativ 1,5 l (0,4 galoane SUA) sub cutia de transmisie a cuțitului pentru a colecta uleiul.
4. Scoateți joja de ulei (A) și bușonul orificiului de scurgere (C).
5. Lăsați uleiul să se scurgă din cutia de transmisie a cuțitului în recipientul plasat sub aceasta.
6. Reaplicați bușonul orificiului de scurgere (C).
7. Adăugați 1,5 l (0,4 galoane SUA) de ulei în cutia de transmisie a cuțitului. Consultați coperta spate interioară pentru lichidele și lubrifianții recomandați.

   NOTĂ:

   Verificați nivelul uleiului cu partea superioară a cutiei de transmisie a cuțitului în poziție orizontală și cu joja pentru măsurarea nivelului de ulei (A) înșurubată.
8. Verificați dacă nivelul uleiului se încadrează în interval (B).
9. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

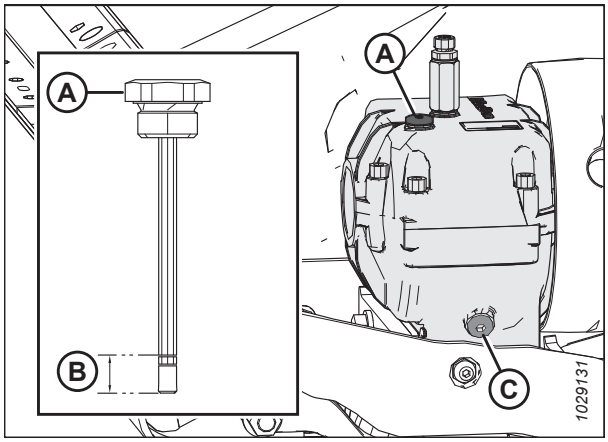


Figura 4.173: Cutia de transmisie a cuțitului

4.10 Platforma de alimentare

Platforma de alimentare este localizată pe modulul de flotare FM200. Este compus dintr-un motor și un transportor cu bandă de alimentare care transportă cultura tăiată în melcul de alimentare.

4.10.1 Înlocuirea transportorului cu bandă de alimentare

Înlocuiți transportorul cu bandă de alimentare dacă este rupt, fisurat sau dacă are plăci lipsă.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Ridicați hederul complet.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
6. Pentru accesarea transportorului cu bandă: Scoateți cele cinci șuruburi cu cap înecat (A) și opritorul (B). Scoateți un șurub cu cap semirotund și o șaibă (C). Întoarceți piesa mediană (D). Repetați acest pas pe partea opusă a platformei de alimentare.

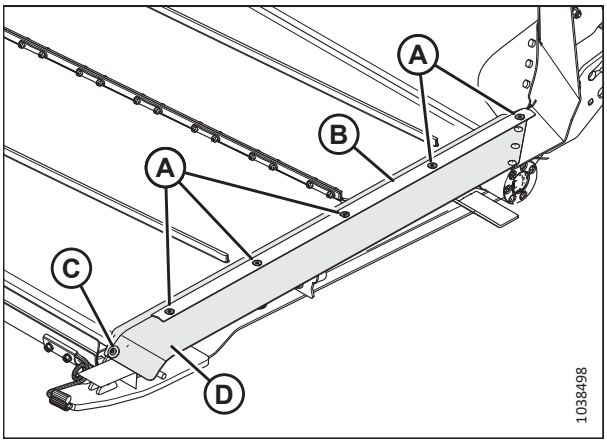


Figura 4.174: Garnitura transportorului cu bandă

7. Pentru a elibera tensiunea transportorului cu bandă, slăbiți contrapiulița (A) și rotiți bolțul (B) spre stânga. Repetați pe partea opusă a hederului.

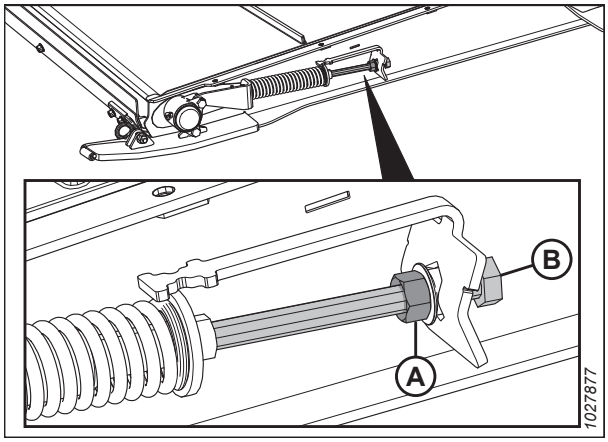


Figura 4.175: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare

8. Scoateți următoarele piese de fixare (A) de pe piesa turnată a rolei întinzătoare (B), de pe ambele părți ale platformei de alimentare:
   - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
9. Deplasați rola întinzătoare în spate în secțiunea decupată din cadru pentru a ajuta la înlocuirea transportorului cu bandă.

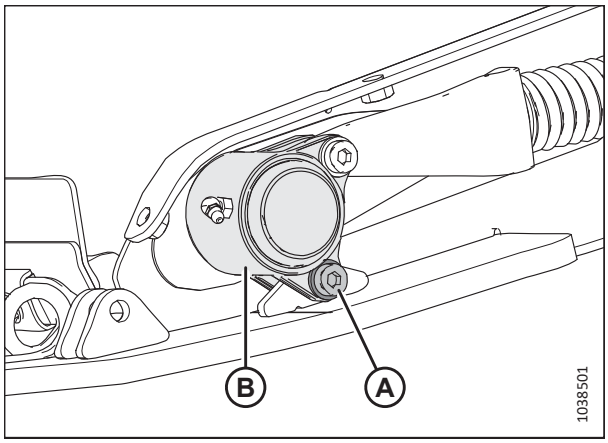


Figura 4.176: Carcasa lagărului rolei întinzătoare

10. Decuplați mânerul tăvii colectoare a platformei de alimentare (A) de pe suporturile siguranței mânerului (B) de pe ambele părți ale platformei de alimentare. Această acțiune va declanșa coborârea ușii și va permite accesul la rolele și transportorul cu bandă de alimentare cu platformă.

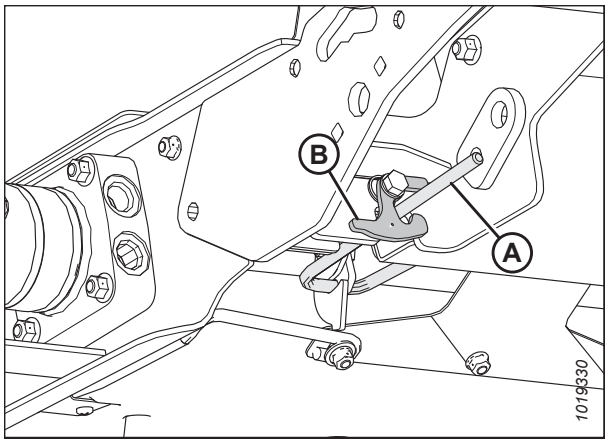


Figura 4.177: Mânerul tăvii colectoare a platformei de alimentare și siguranța mânerului tăvii colectoare din partea stângă

11. Scoateți piulițele și șuruburile (A) și scoateți benzile conectorului transportorului cu bandă (B).

12. Trageți transportorul cu bandă de pe platformă.

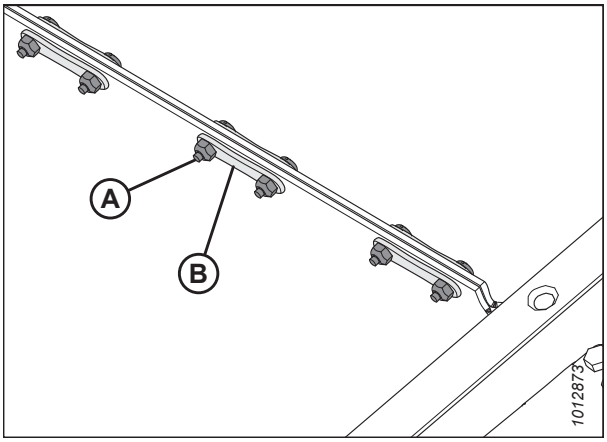


Figura 4.178: Conectorul transportorului cu bandă

13. Montați noul transportor cu bandă peste cilindrul de acționare (A). Asigurați-vă că ghidajele transportorului cu bandă se potrivesc în canelurile cilindrului de acționare (B).

14. Trageți transportorul cu bandă de-a lungul părții inferioare a platformei de alimentare și peste rola întinzătoare (C).

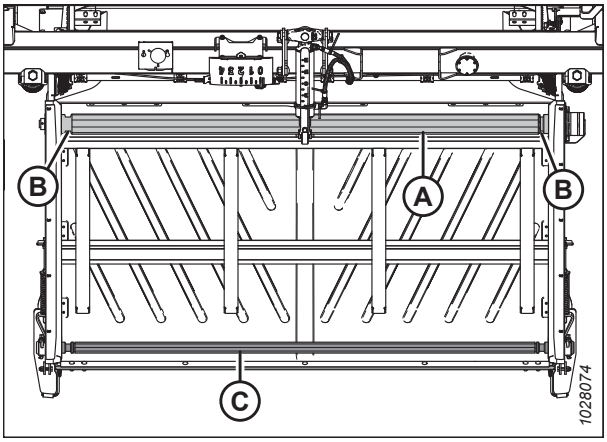


Figura 4.179: Transportorul cu bandă de alimentare cu modul de flotare

15. Conectați îmbinarea transportorului cu bandă cu benzile conectorului (B) și fixați cu piulițe și șuruburi (A). Asigurați-vă că orientarea capetelor șuruburilor este spre partea din spate a punții și strângeți-le numai până când capetele șuruburilor sunt la același nivel cu piulițele.

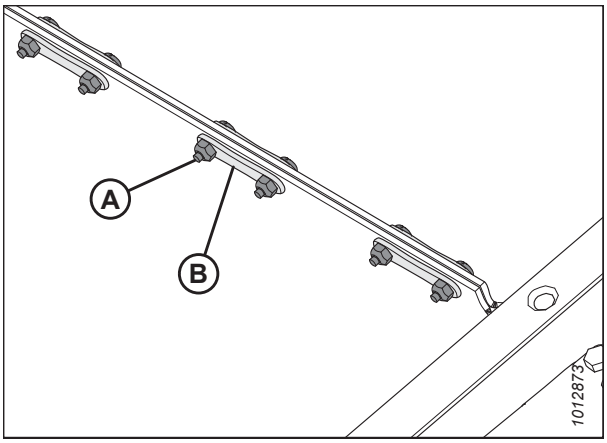


Figura 4.180: Benzile conectorului transportorului cu bandă

16. Deplasați rola întinzătoare înapoi în poziția de funcționare. Aplicați pasta de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe fileturile bolțurilor și remontați următoarele piese de fixare (A) pentru a fixa piesa turnată a rolei întinzătoare (B) pe cadru. Repetați acest pas pe partea opusă a platformei de alimentare:
    - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
17. Strângeți bolțul (A) cu un cuplu de 12 Nm (9 lbf ft).

    IMPORTANT:

    NU strângeți complet bolțul (A).
18. Reglați tensiunea transportorului cu bandă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*.
19. Închideți platforma de alimentare prin fixarea suportului siguranței mânerului tăvii colectoare (B) pe mânerul tăvii colectoare a platformei de alimentare (A) pe ambele părți ale platformei de alimentare.

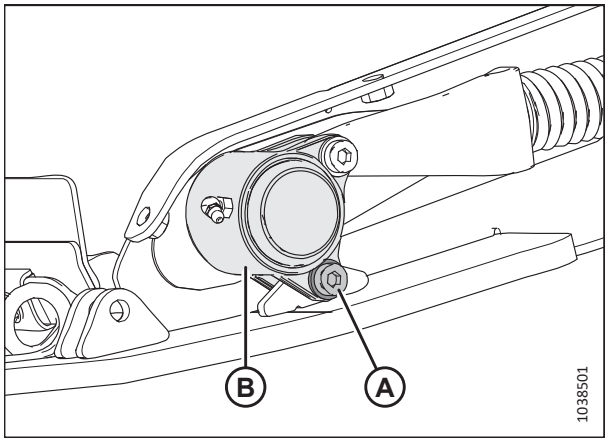


Figura 4.181: Carcasa lagărului rolei întinzătoare

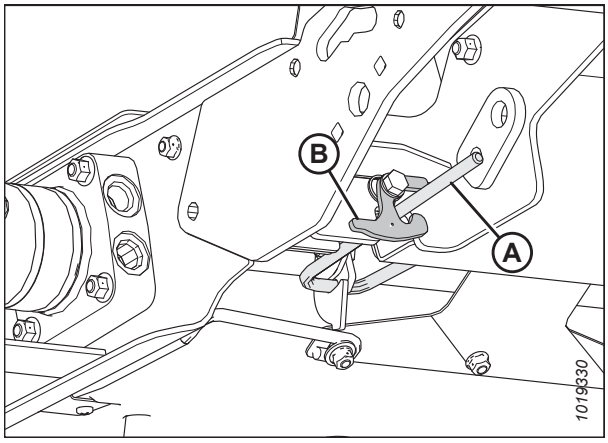


Figura 4.182: Mânerul tăvii colectoare a platformei de alimentare și siguranța mânerului tăvii colectoare din partea stângă

20. Reinstalați piesa mediană (D) cu un șurub cu cap semirotund și o șaibă (C). Reinstalați opritorul (B) cu cinci șuruburi cu cap înecat (A). Repetați acest pas pe partea opusă a platformei de alimentare.

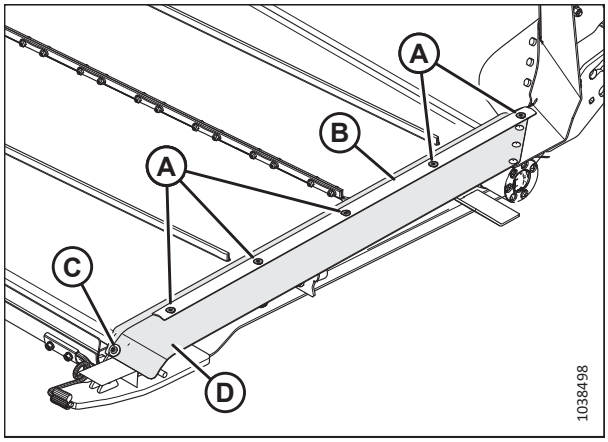


Figura 4.183: Garnitura transportorului cu bandă

4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă

Este necesară o tensiune adecvată pentru ca transportorul cu bandă de alimentare să nu alunece și să nu aibă probleme de urmărire.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

NOTĂ:

Ilustrațiile prezintă partea stângă a modulului de flotare. Partea dreaptă este opusă.

1. Ridicați hederul complet.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei.

Verificarea tensiunii transportorului cu bandă de alimentare:

4. Asigurați-vă că ghidajul transportorului cu bandă (șenila din cauciuc din partea inferioară a acestuia) este bine fixat în canelura cilindrului de acționare și că rola întinzătoare se află între ghidaje.
5. Verificați poziția discului opritorului cu arc (A). În cazul în care transportorul cu bandă de alimentare se deplasează corect și opritoarele cu arc de pe ambele părți ale transportorului cu bandă sunt poziționate corect, nu este necesară nicio ajustare.

   NOTĂ:

   Poziția de pornire a discului opritorului cu arc (A) este centrată în forma de U pe indicator (B); cu toate acestea, poziția discului (A) va varia după reglarea urmăririi transportorului cu bandă.

6. Dacă este necesară o ajustare, treceți la pasul *7, pagina 386*.

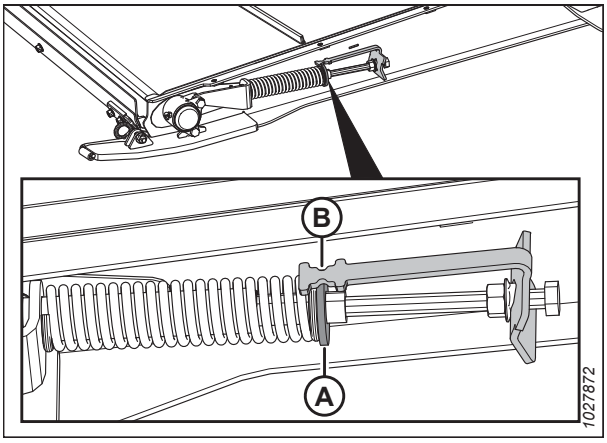


Figura 4.184: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare

Reglarea tensiunii transportorului cu bandă de alimentare:

7. Reglați tensiunea transportorului cu bandă prin slăbirea contrapiuliței (A) și rotirea bolțului (B) spre dreapta pentru a crește tensiunea transportorului cu bandă sau spre stânga pentru a o reduce. Discul opritorului(C) trebuie să se afle în mijlocul indicatorului (D).

   IMPORTANT:

   Pentru mici reglaje ale tensiunii, este posibil să fie nevoie să reglați doar o singură parte a transportorului cu bandă. Pentru reglaje mai mari ale tensiunii și pentru a evita centrarea neuniformă a transportorului cu bandă, poate fi necesar să reglați în mod egal ambele părți ale acestuia.

8. În cazul în care transportorul cu bandă nu se deplasează corect, discul opritorului (C) poate fi reglat astfel încât să **NU** se afle în mijlocul indicatorului (D), ci în intervalul următor:

   - Slăbit la 3 mm (1/8 in), discul opritorului (C) se va deplasa spre partea din față a platformei din centrul indicatorului (D).
   - Strâns la 6 mm (1/4 in), discul opritorului (C) se va deplasa spre partea din spate a platformei din centrul indicatorului (D).

9. Strângeți contrapiulița (A). Asigurați-vă că piulița cu flanșă (E) este strânsă pe suportul indicatorului.

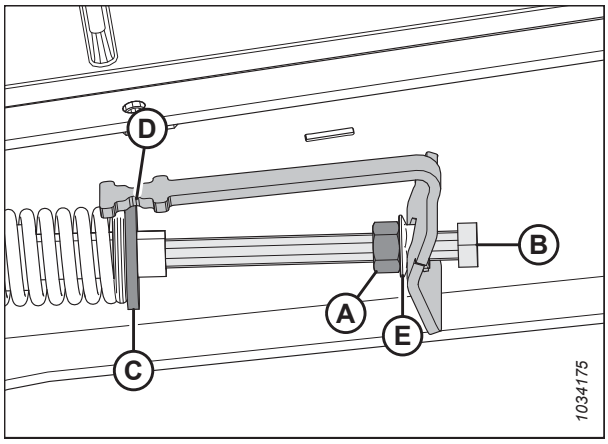


Figura 4.185: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare – partea stângă

4.10.3 Cilindrul de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

Cilindrul de acționare al transportorului cu bandă de alimentare este acționat hidraulic pentru a roti transportorul cu bandă de alimentare și a transporta cultura spre melcul carcasei alimentatorului.

Îndepărtarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

Cilindrul de acționare al transportorului cu bandă de alimentare trebuie să fie îndepărtat atunci când îl reparați sau înlocuiți.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Ridicați hederul complet.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
6. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

7. Pentru a elibera tensiunea transportorului cu bandă, slăbiți contrapiulița (A) și rotiți bolțul (B) spre stânga. Repetați pe partea opusă a hederului.

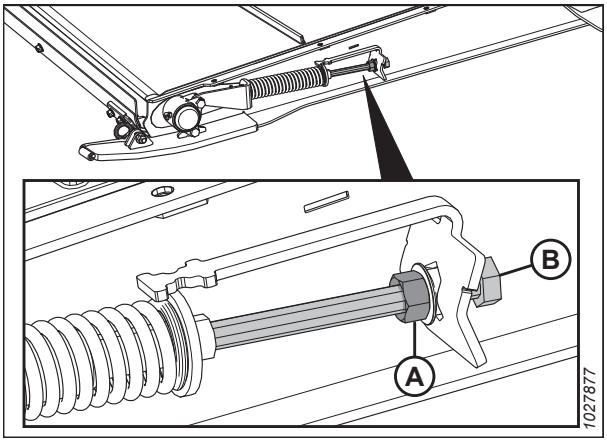


Figura 4.186: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare

8. Scoateți piulițele și șuruburile (A) și scoateți benzile conectorului transportorului cu bandă (B).
9. Ridicați părțile laterale ale transportorului cu bandă pentru a expune cilindrele.

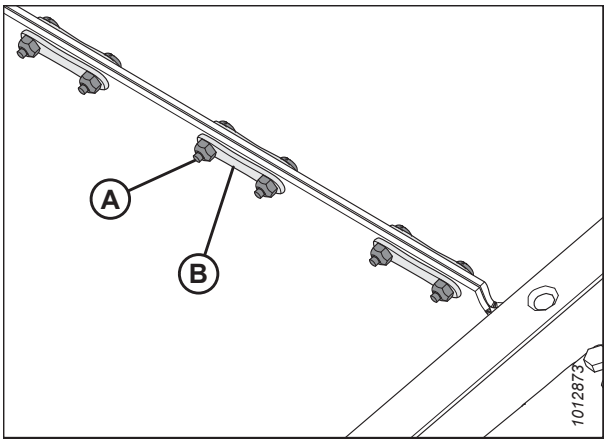


Figura 4.187: Conectorul transportorului cu bandă

10. În partea dreaptă a platformei, scoateți cele două piulițe (A) și bolțurile din carcasa (B) a lagărului cilindrului de acționare.

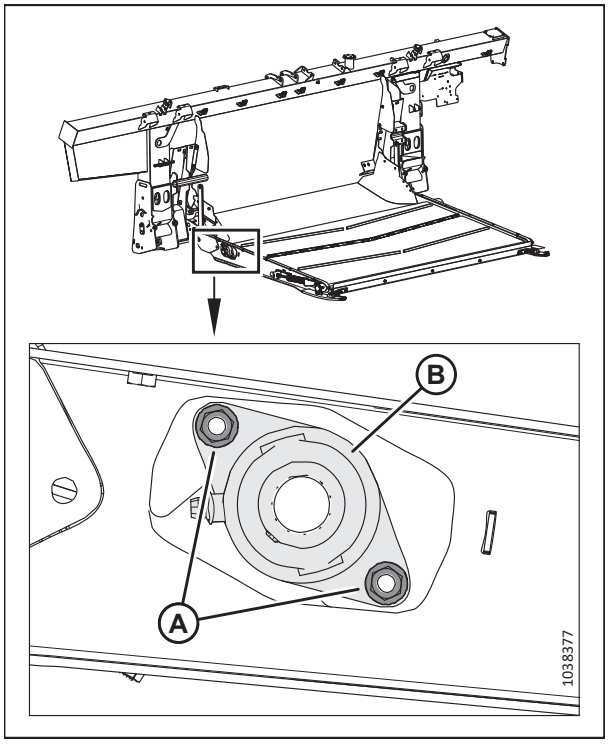


Figura 4.188: Lagărul cilindrului de acționare

11. Glisați ansamblul cilindrului de acționare cu lagăr (A) spre dreapta până când capătul stâng se desprinde de canelura motorului.
12. Îndepărtați ambele capace (B).

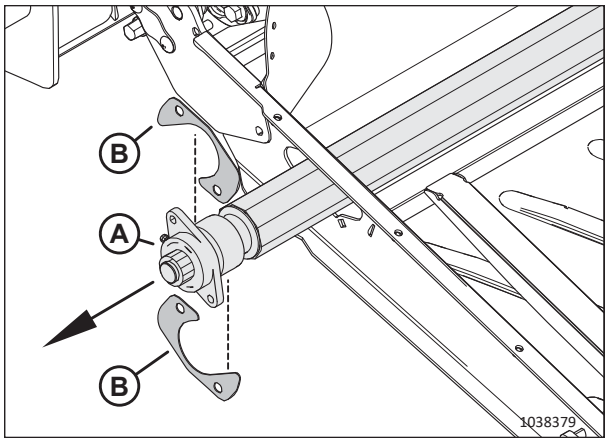


Figura 4.189: Cilindru de acționare

13. Ridicați capătul stâng din cadru.
14. Glisați ansamblul (A) spre stânga, ghidând carcasa lagărului (B) prin deschiderea cadrului (C).
15. Scoateți cilindrul (A).

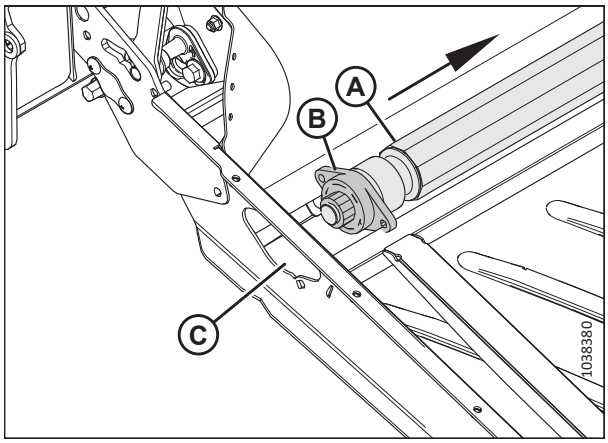


Figura 4.190: Cilindru de acționare

Montarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

Cilindrul de acționare al transportorului cu bandă de alimentare trebuie să fie montat după ce a fost reparat sau înlocuit.

1. Aplicați lubrifiant pe canelura motorului.
2. Ghidați capătul lagărului (A) al cilindrului de acționare prin deschiderea cadrului (B).

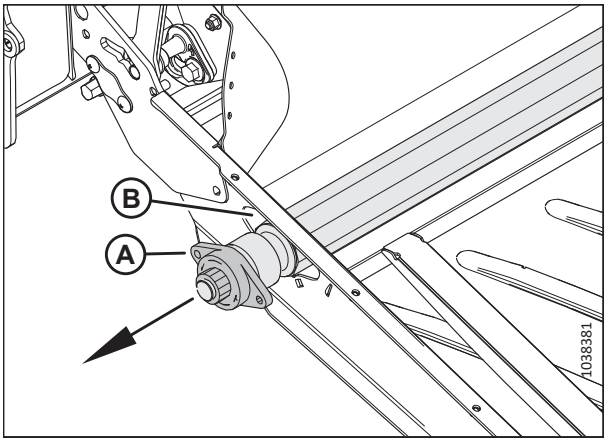


Figura 4.191: Cilindru de acționare – capătul lagărului

3. Glisați capătul stâng al cilindrului de acționare (A) pe canelura motorului (B).

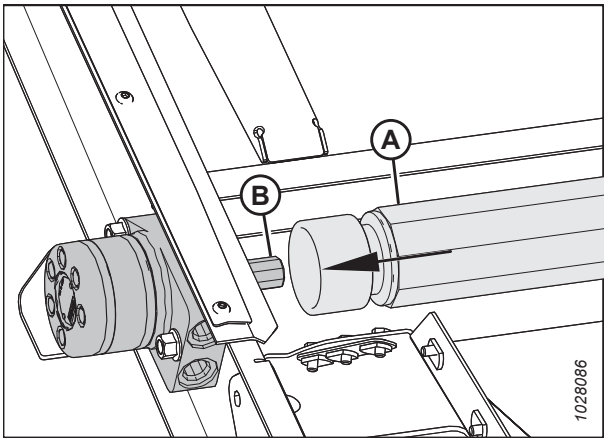


Figura 4.192: Motor

4. Montați două bolțuri (A) în platforma de alimentare.
5. Montați ambele capace (B) pe cele două bolțuri.

   IMPORTANT:

   Poziționați capacele în ordinea indicată.
6. Fixați carcasa lagărului cilindrului de acționare folosind două piulițe (D).
7. Montați transportorul cu bandă de alimentare cu platformă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.10.1 Înlocuirea transportorului cu bandă de alimentare, pagina 381*.
8. Întindeți transportorul cu bandă de alimentare. Pentru instrucțiuni, consultați *4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*.

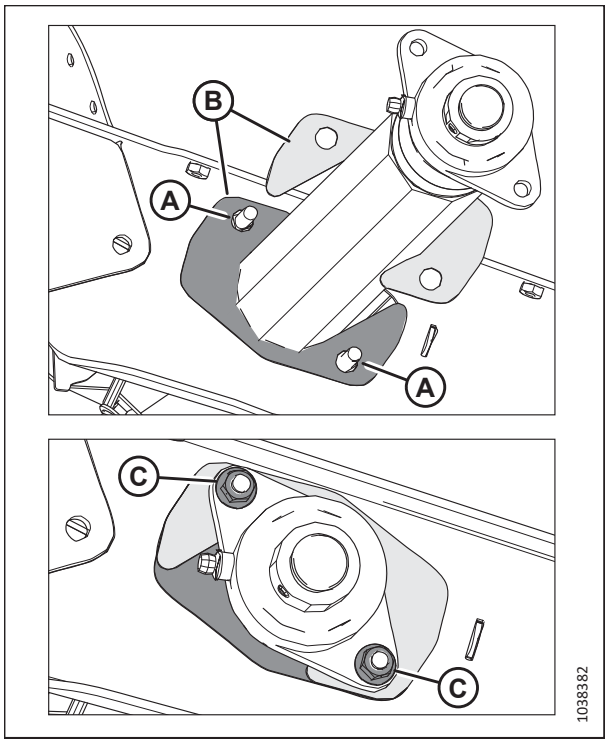


Figura 4.193: Cilindru de acționare – capătul lagărului

Îndepărtarea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

Lagărul cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare ajută la rotirea cilindrului. Lagărul trebuie să fie îndepărtat atunci când îl înlocuiți.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

6. Pentru a elibera tensiunea transportorului cu bandă, slăbiți contrapiulița (A) și rotiți bolțul (B) spre stânga. Repetați pe partea opusă a hederului.

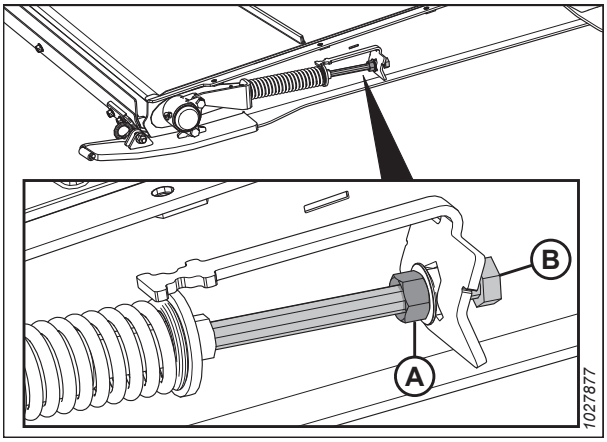


Figura 4.194: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare

7. Slăbiți șurubul de fixare (A) de pe dispozitivul de blocare a lagărului (B).
8. Cu un ciocan și un poanson, loviți dispozitivul de blocare a lagărului (B) în direcția opusă rotației melcului pentru a elibera dispozitivul de blocare.

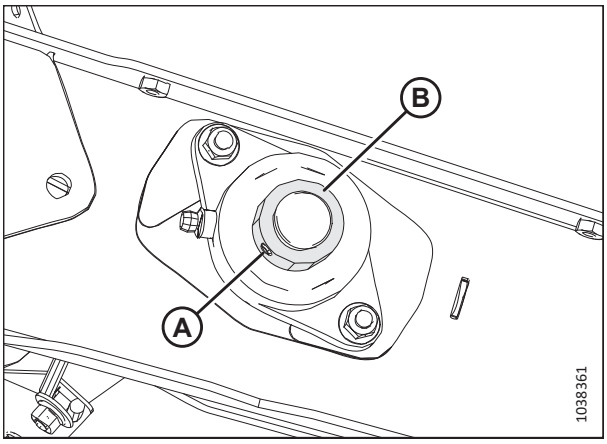


Figura 4.195: Lagărul cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

9. Scoateți cele două piulițe (A).

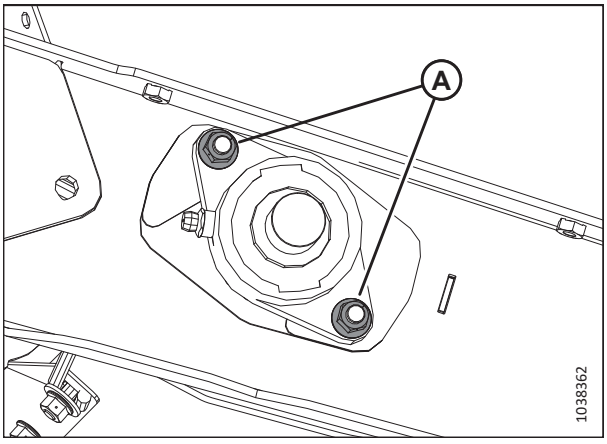


Figura 4.196: Lagărul cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

10. Demontați carcasa lagărului (A).

    NOTĂ:

    Dacă lagărul este blocat pe arbore, poate fi mai ușor să demontați ansamblul cilindrului de acționare. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare, pagina 386*.

11. Verificați ambele capace (B) pentru semne de deteriorare. Dacă trebuie să le înlocuiți, achiziționați setul MAC347553.

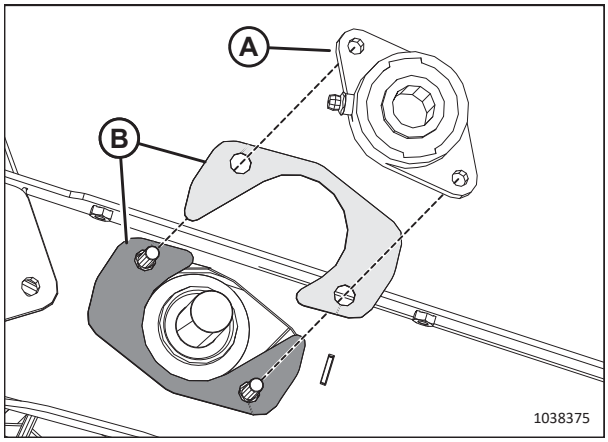


Figura 4.197: Lagărul cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

Montarea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

Lagărul este fixat pe poziție cu bolțuri și un colier.

1. Montați două bolțuri (A) în platforma de alimentare.
2. Montați ambele capace (B) pe cele două bolțuri.

   IMPORTANT:

   Poziționați capacele în ordinea indicată.
3. Montați carcasa (C) a lagărului cilindrului de acționare pe arbore.
4. Fixați carcasa folosind două piulițe (D).
5. Montați colierul de blocare (E) al lagărului pe arbore.
6. Cu un ciocan și un poanson, loviți dispozitivul de blocare a lagărului în direcția de rotație a melcului pentru a-l bloca.
7. Strângeți șurubul de fixare (F) al dispozitivului de blocare a lagărului.
8. Întindeți transportorul cu bandă de alimentare. Pentru instrucțiuni, consultați *4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*.

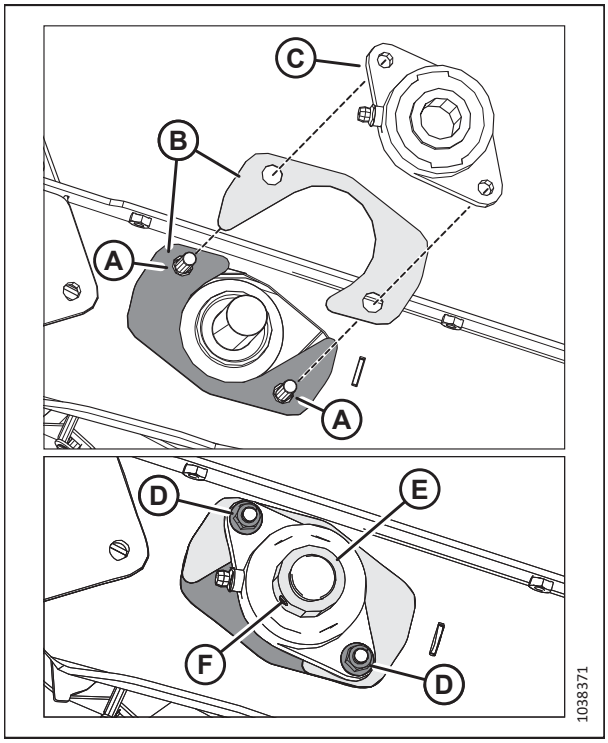


Figura 4.198: Lagărul cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare

4.10.4 Rola întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare

Rola întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare este antrenată de frecarea transportorului cu bandă de alimentare care este rotit de cilindrul de acționare. La fel ca și cilindrul de acționare, rola întinzătoare ajută transportorul cu bandă de alimentare să transporte cultura spre melc.

Demontarea rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare

Rola întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare trebuie să fie îndepărtată pentru reparare sau înlocuire.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Ridicați complet rabatorul.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
6. Pentru a elibera tensiunea transportorului cu bandă, slăbiți contrapiulița (A) și rotiți bolțul (B) spre stânga. Repetați pe partea opusă a hederului.

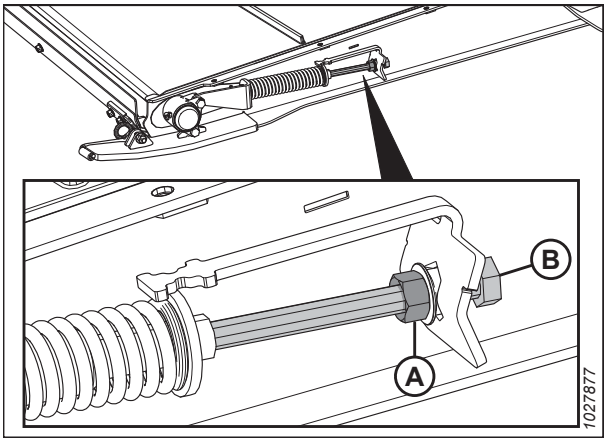


Figura 4.199: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare

7. Scoateți piulițele și șuruburile (A) și scoateți benzile conectorului transportorului cu bandă (B).
8. Separați transportorul cu bandă.
9. Coborâți partea din față a platformei de alimentare.

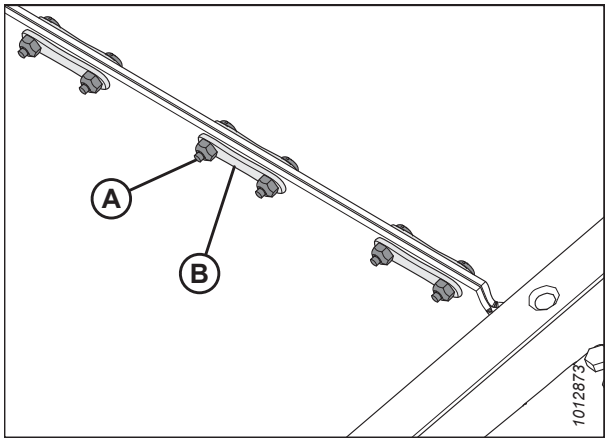


Figura 4.200: Conectorul transportorului cu bandă

10. Scoateți capacul antipraf (A) și piulița (B) de pe carcasa lagărului (C).

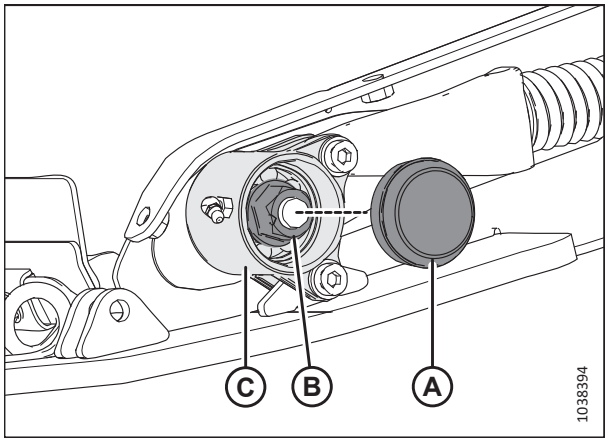


Figura 4.201: Carcasa lagărului rolei întinzătoare

11. Scoateți următoarele piese de fixare din locația (A), care fixează carcasa lagărului pe șina de alunecare a platformei și pe întinzător.
    - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
12. Demontați carcasa lagărului (B) de pe rola întinzătoare.
13. Repetați pașii de la *10, pagina 394* la *12, pagina 394* pe partea opusă a platformei de alimentare.

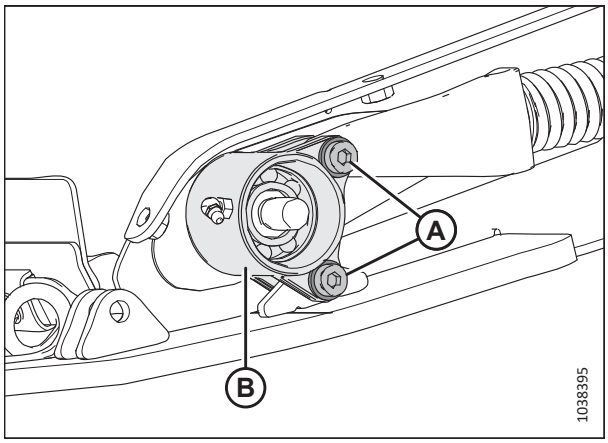


Figura 4.202: Carcasa lagărului rolei întinzătoare

14. Pe o parte a cadrului platformei, scoateți piulița (A) și capacul (B).

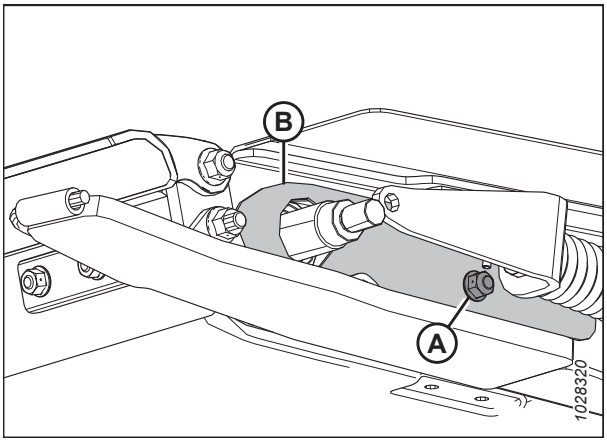


Figura 4.203: Capacul rolei întinzătoare

15. Glisați rola întinzătoare (A) prin secțiunea decupată din cadrul platformei.

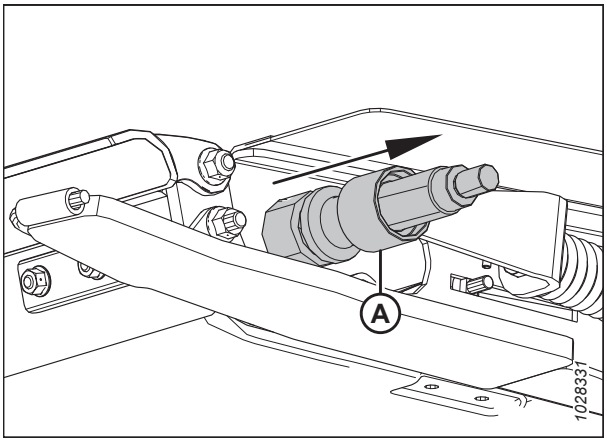


Figura 4.204: Rola întinzătoare

Montarea rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare

Rola întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare trebuie să fie montată după ce a fost reparată sau înlocuită.

1. Glisați capacul (A) peste un capăt al rolei întinzătoare.
2. Periați cu ulei arborele rolei întinzătoare (B).
3. Rotiți manual cu atenție ansamblul lagărului (C) pe arbore pentru a preveni deteriorarea garniturii.

   IMPORTANT:

   Asigurați-vă că ansamblul lagărului este perpendicular pe arbore pentru a preveni deteriorarea garniturii în timpul montării.

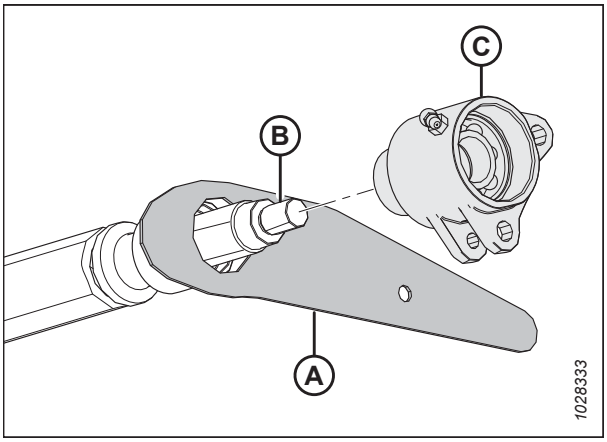


Figura 4.205: Rola întinzătoare

4. După ce lagărul și ambele garnituri sunt așezate în jurul arborelui, montați piulița (A) și strângeți cu un cuplu de 81 Nm (60 lbf ft).

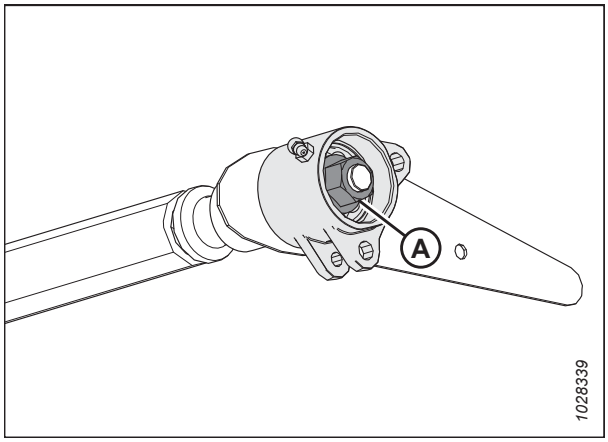


Figura 4.206: Rola întinzătoare

5. Glisați rola de întinzătoare (A) prin secțiunea decupată din cadrul platformei.

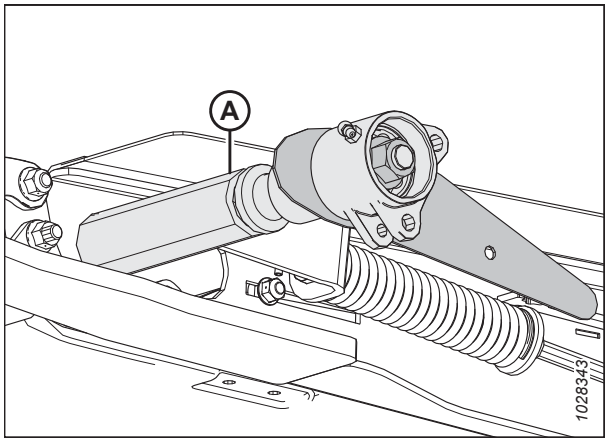


Figura 4.207: Platforma de alimentare – partea stângă

6. Montați bolțul din interiorul platformei de alimentare pentru a fixa capacul rolei întinzătoare (B).

7. Montați piulița (B). **NU** strângeți excesiv piulița. Ar trebui să fie bine fixată, deoarece ține capacul rolei întinzătoare în poziție și trebuie să se deplaseze împreună cu rola.

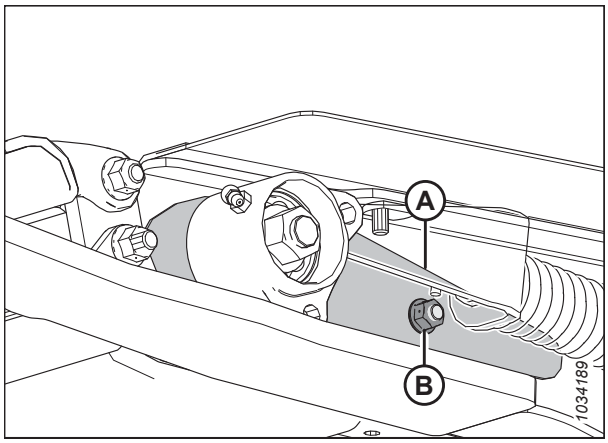


Figura 4.208: Capacul rolei întinzătoare – partea stângă

8. Glisați rola întinzătoare prin secțiunea decupată de pe partea opusă a cadrului platformei.
9. Periați cu ulei arborele rolei întinzătoare (A).
10. Rotiți manual cu atenție ansamblul lagărului (B) pe arborele (A) pentru a preveni deteriorarea garniturii.

    IMPORTANT:

    Asigurați-vă că ansamblul lagărului este perpendicular pe arbore pentru a preveni deteriorarea garniturii în timpul montării.

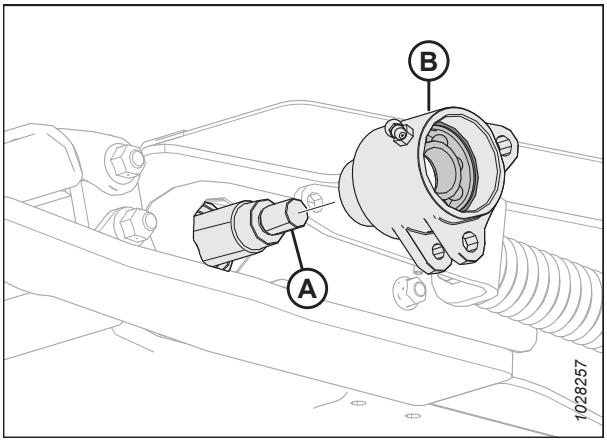


Figura 4.209: Platforma de alimentare – partea stângă

11. După ce lagărul și ambele garnituri sunt așezate în jurul arborelui, montați piulița (A) și strângeți cu un cuplu de 81 Nm (60 lbf ft).
12. Repetați pașii de la *1, pagina 395* la *11, pagina 397* pe partea opusă.

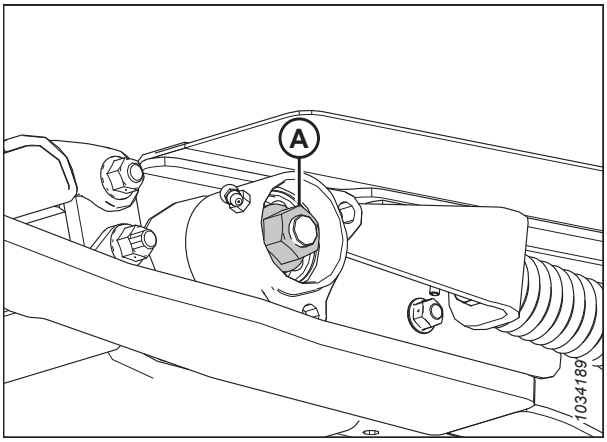


Figura 4.210: Platforma de alimentare – partea stângă

13. Rotiți carcasa rolei întinzătoare (A) până când orificiile din filele inferioare se aliniază cu orificiul din umărul sudat (B).
14. Aplicați pasta de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe fileturile bolțurilor, după care introduceți următoarele piese de fixare în locația (C).
    - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
15. Aliniați orificiul din suportul turnat (D) cu orificiile din umărul superior de pe carcasa rolei întinzătoare (A).
16. Aplicați pasta de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe fileturile bolțurilor, după care introduceți următoarele piese de fixare în locația (E).
    - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
17. Strângeți bolțurile (C) și (E) cu un cuplu de 12 Nm (9 lbf ft).

    IMPORTANT:

    NU strângeți complet bolțurile (C) și (E).
18. Repetați pașii de la *13, pagina 397* la *17, pagina 397* pe partea opusă.

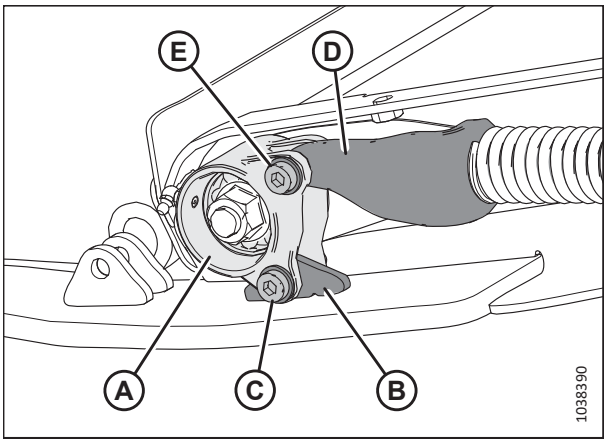


Figura 4.211: Lagărul rolei întinzătoare – partea stângă

19. Umpleți cavitatea lagărului cu unsoare și montați capacul de praf (A) la ambele capete ale rolei întinzătoare. Repetați acest pas pe partea opusă.

20. Verificați dacă funcționează gresoarele de pe ambele părți. Lubrifiați lagărul rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare până când din garnitura de etanșare iese unsoare. Ștergeți excesul de unsoare din zonă după lubrifiere.

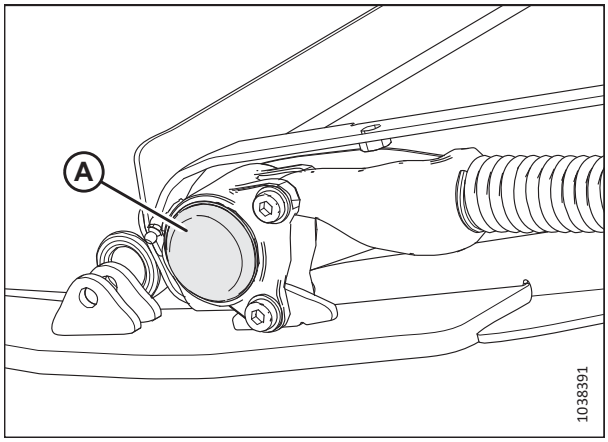


Figura 4.212: Platforma de alimentare – Partea stângă,

21. Închideți transportorul cu bandă de alimentare și fixați-l cu benzile conectorului (B), șuruburile (A) și piulițe.

22. Întindeți transportorul cu bandă de alimentare. Pentru instrucțiuni, consultați *4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*.

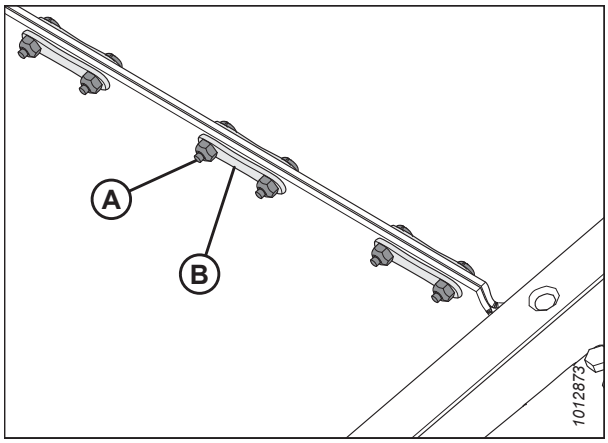


Figura 4.213: Conectorul transportorului cu bandă

Înlocuirea lagărului rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare

Lagărul rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare ajută la rotirea rolei. Lagărul trebuie să fie îndepărtat atunci când îl înlocuiți.

NOTĂ:

Procedura este identică pentru ambele părți. Este prezentată partea stângă.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Ridicați complet rabatorul.

2. Ridicați hederul complet.

3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

6. Pentru a elibera tensiunea transportorului cu bandă, slăbiți contrapiulița (A) și rotiți bolțul (B) spre stânga. Repetați pe partea opusă a hederului.

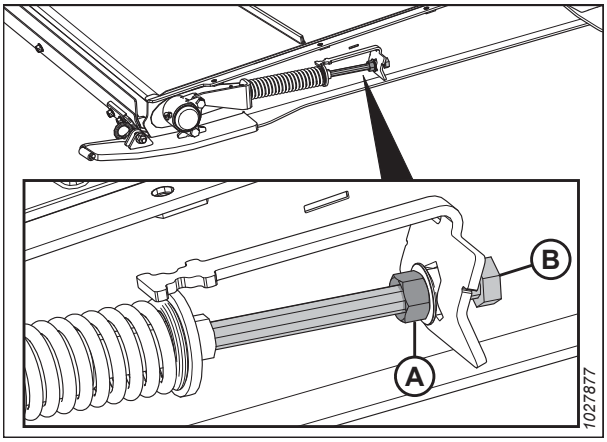


Figura 4.214: Întinzătorul transportorului cu bandă de alimentare

7. Decuplați mânerul tăvii colectoare a platformei de alimentare (A) de pe suporturile siguranței mânerului (B) de pe ambele părți ale platformei de alimentare. Această acțiune va declanșa coborârea ușii și va permite accesul la rolele și transportorul cu bandă de alimentare cu platformă.

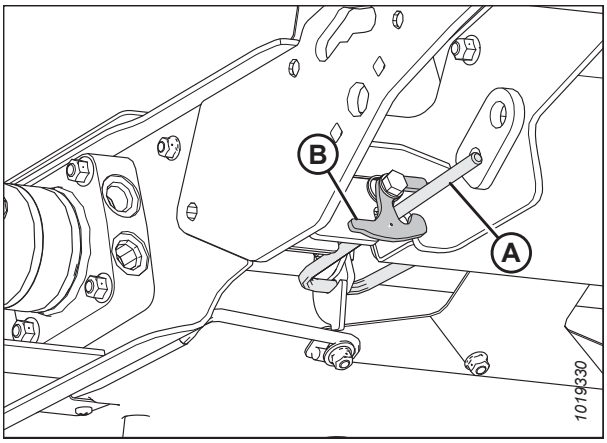


Figura 4.215: Mânerul tăvii colectoare a platformei de alimentare și siguranța mânerului tăvii colectoare din partea stângă

8. Scoateți următoarele piese de fixare din locația (A), care fixează carcasa lagărului pe șina de alunecare a platformei și pe întinzător.
   - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
9. Scoateți capacul antipraf (B).

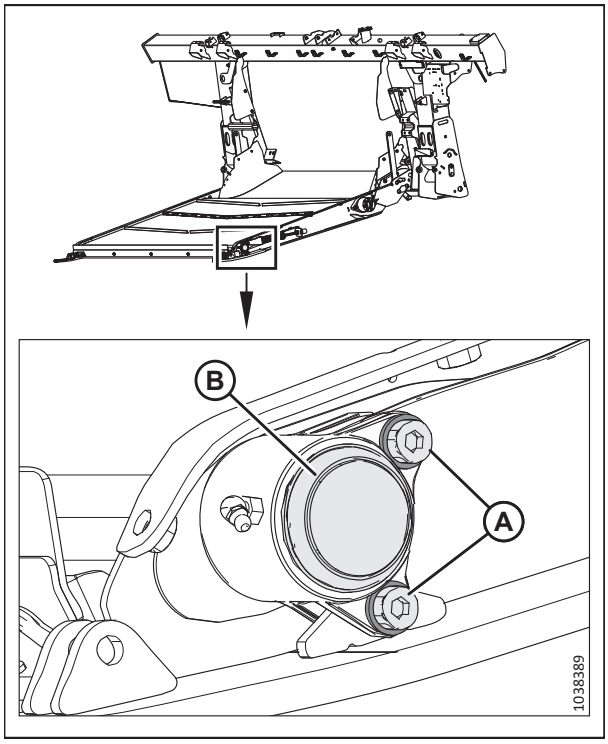


Figura 4.216: Lagărul rolei întinzătoare – Partea stângă,

10. Scoateți piulița (A), apoi demontați carcasa lagărului (B) de pe platformă.

    NOTĂ:

    Dacă lagărul este blocat pe arbore, poate fi mai ușor să demontați ansamblul rolei întinzătoare. Pentru instrucțiuni, consultați *Demontarea rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare, pagina 393*.

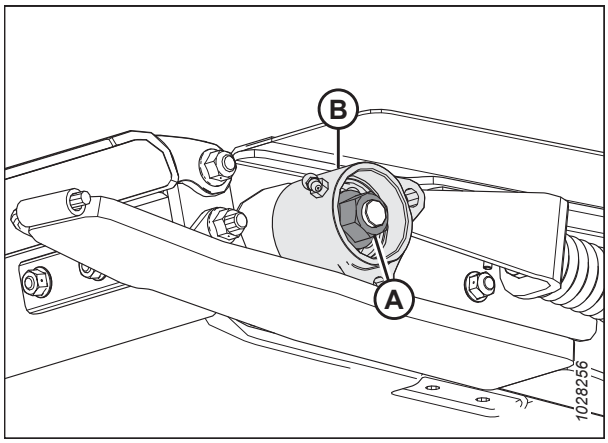


Figura 4.217: Lagărul rolei întinzătoare – partea stângă

11. Fixați carcasa (D) și scoateți inelul de fixare intern (A), lagărul (B) și cele două garnituri (C).
12. Aplicați ulei pe alezaj înainte de asamblarea pieselor.
13. Montați garniturile (C) în carcasă (D).

    NOTĂ:

    Asigurați-vă că partea plată a garniturii este orientată spre interior.
14. Încărcați lagărul (B) cu unsoare și montați-l conform indicațiilor.
15. Montați inelul de fixare (A).

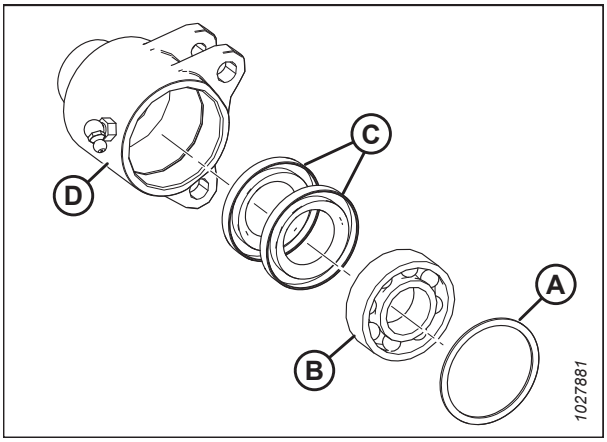


Figura 4.218: Ansamblul lagărului

16. Periați cu ulei arborele rolei întinzătoare (A).
17. Rotiți manual cu atenție ansamblul lagărului (B) pe arborele (A) pentru a preveni deteriorarea garniturii.

    IMPORTANT:

    Asigurați-vă că ansamblul lagărului este perpendicular pe arbore pentru a preveni deteriorarea garniturii în timpul montării.

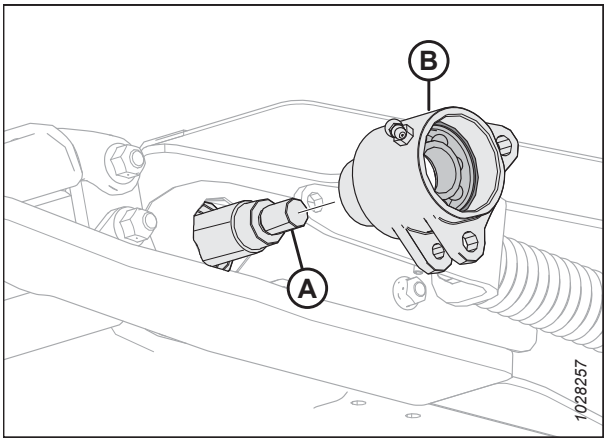


Figura 4.219: Lagărul rolei întinzătoare – partea stângă

18. După ce lagărul și ambele garnituri sunt așezate în jurul arborelui, montați piulița (A) și strângeți cu un cuplu de 81 Nm (60 lbf ft).

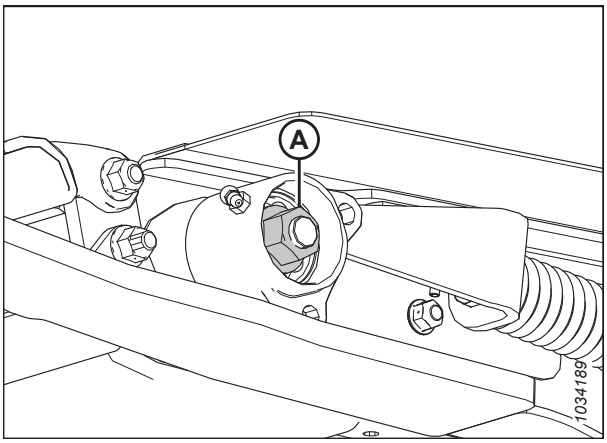


Figura 4.220: Lagărul rolei întinzătoare – partea stângă

19. Rotiți carcasa rolei întinzătoare (A) până când orificiile din filele inferioare se aliniază cu orificiul din umărul sudat (B).
20. Aplicați pasta de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe fileturile bolțurilor, după care introduceți următoarele piese de fixare în locația (C).
    - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
21. Aliniați orificiul din suportul turnat (D) cu orificiile din umărul superior de pe carcasa rolei întinzătoare (A).
22. Aplicați pasta de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe fileturile bolțurilor, după care introduceți următoarele piese de fixare în locația (E).
    - Bolț cu cap hexagonal, șaibă și piuliță.
23. Strângeți bolțurile (C) și (E) cu un cuplu de 12 Nm (9 lbf ft).

    IMPORTANT:

    NU strângeți complet bolțurile (C) și (E).
24. Repetați pașii de la *8, pagina 400* la *23, pagina 402* pe partea opusă.
25. Umpleți cavitatea lagărului cu lubrifiant și montați capacul de praf (A) la ambele capete ale rolei întinzătoare.
26. Verificați dacă gresorul funcționează.
27. Repetați pașii de la *25, pagina 402* la *26, pagina 402* pe partea opusă.
28. Întindeți transportorul cu bandă de alimentare. Pentru instrucțiuni, consultați *4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*.

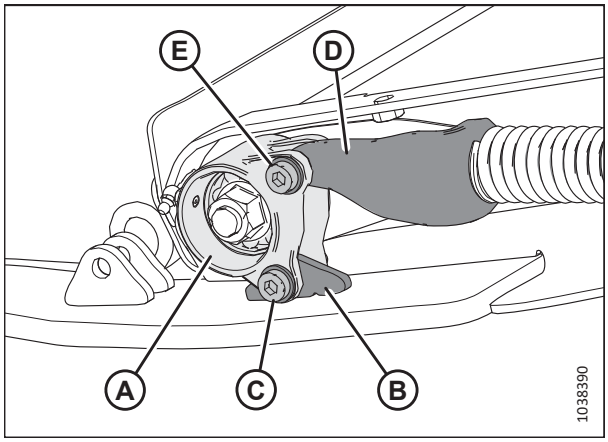


Figura 4.221: Lagărul rolei întinzătoare – Partea stângă,

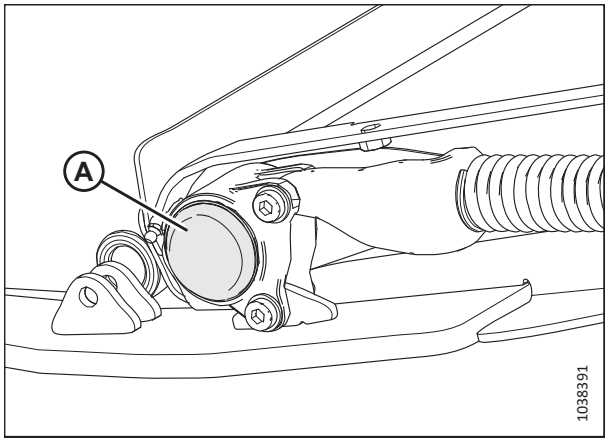


Figura 4.222: Platforma de alimentare – Partea stângă,

4.10.5 Coborârea tăvii colectoare a platformei de alimentare

Tava colectoare a platformei de alimentare protejează transportorul cu bandă de alimentare de obiectele de pe sol. Aceasta poate fi deschisă și închisă pentru a avea acces la transportorul cu bandă de alimentare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Ridicați hederul complet.
2. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.

3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Pe partea inferioară a platformei de alimentare, rotiți siguranța (A) pentru a debloca mânerul (B). Repetați la capătul opus al platformei de alimentare.

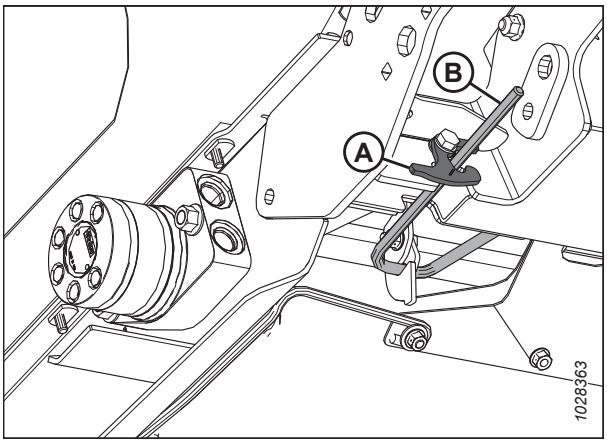


Figura 4.223: Partea inferioară a punții de alimentare

5. Țineți tava colectoare (A) și rotiți mânerul (B) în jos pentru a elibera tava.

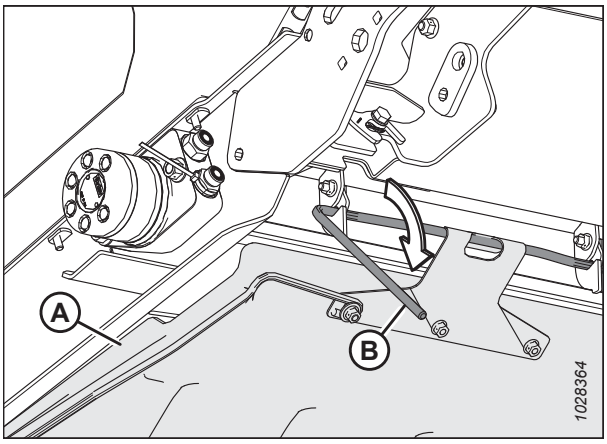


Figura 4.224: Partea inferioară a punții de alimentare

6. Coborâți tava colectoare a platformei de alimentare (A).

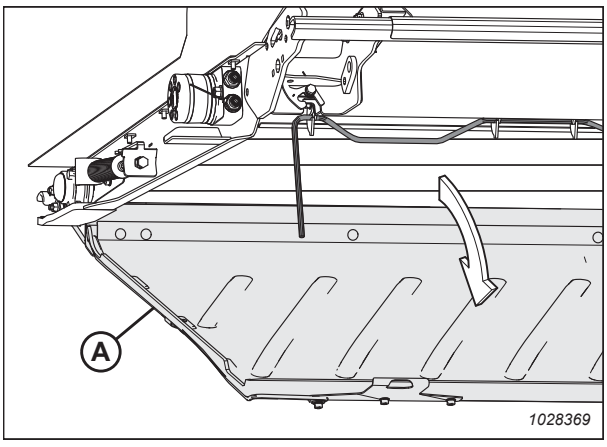


Figura 4.225: Tava colectoare a platformei de alimentare

4.10.6 Ridicarea tăvii colectoare a platformei de alimentare

Tava colectoare a platformei de alimentare protejează transportorul cu bandă de alimentare de obiectele de pe sol. Aceasta poate fi deschisă și închisă pentru a avea acces la transportorul cu bandă de alimentare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Ridicați tava colectoare a platformei de alimentare (A).

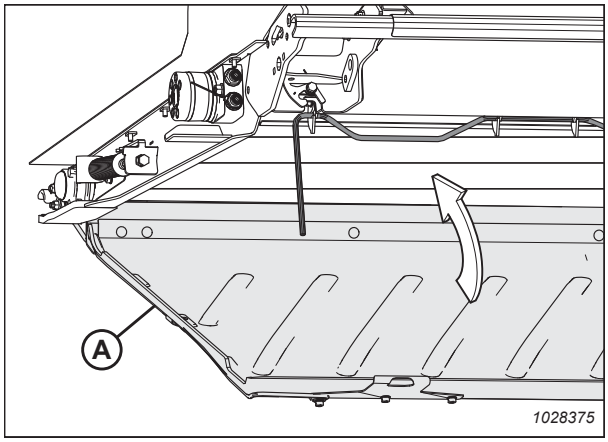


Figura 4.226: Tava colectoare a platformei de alimentare

2. Cuplați mânerul de blocare (A) în cele trei cârlige ale tăvii colectoare a platformei de alimentare (B).

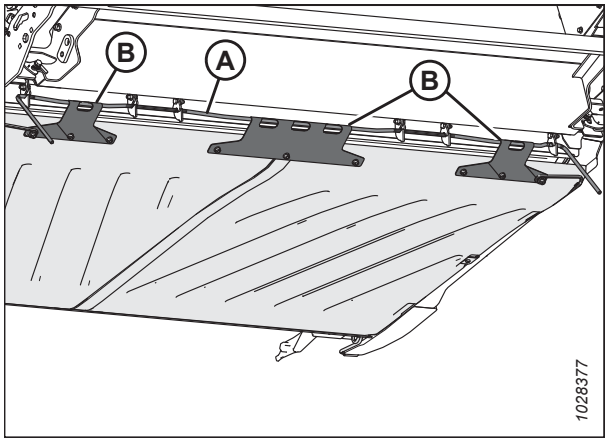


Figura 4.227: Partea inferioară a tăvii colectoare a platformei de alimentare

3. Rotiți mânerele (A) în sus, aducând tava colectoare a platformei de alimentare în poziția blocată.

   NOTĂ:

   Asigurați-vă că toate cele trei cârlige (B) ale tăvii colectoare a platformei sunt fixate pe mânerul de blocare.

4. Țineți tava colectoare a platformei de alimentare în poziție și rotiți dispozitivul de blocare (C) pentru a bloca mânerul (A).

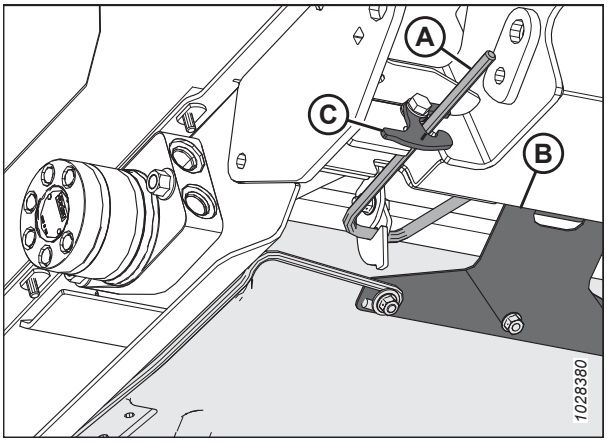


Figura 4.228: Partea inferioară a tăvii colectoare a platformei de alimentare

4.10.7 Verificarea cârligelor port-lamelei

Verificați **ZILNIC** cârligele pentru suportul articulației din stânga și dreapta pentru a vă asigura că nu sunt fisurate sau rupte.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

1. Ridicați hederul complet.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
4. Înainte de utilizare, asigurați-vă că ambele cârlige ale port-lamelei (A) sunt cuplate pe modulul de flotare de sub platforma de alimentare, conform ilustrației.

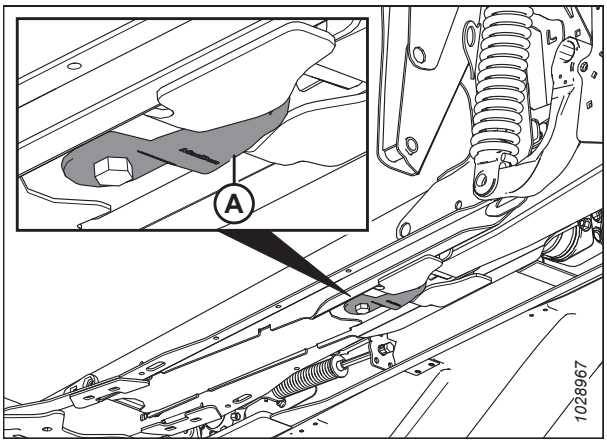


Figura 4.229: Platformă de alimentare – vedere dinspre partea de jos

- Cârlig nedeteriorat al port-lamelei (A)
- Cârlig deteriorat/rupt al port-lamelei (B)
- Port-lamelă întinsă (nu apare în imagine)

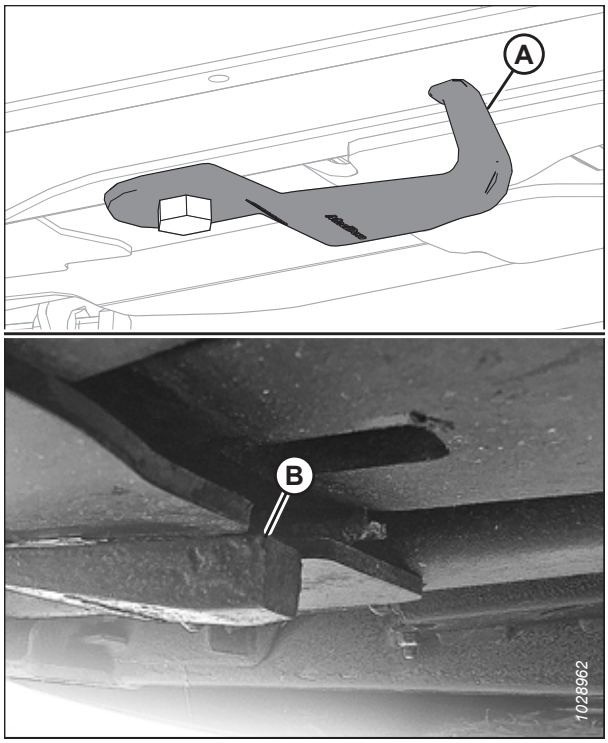


Figura 4.230: Cârligele port-lamelei

NOTĂ:

Pentru a muta cârligul (A) în poziția de depozitare, slăbiți bolțul (B) și rotiți cârligul la 90°.

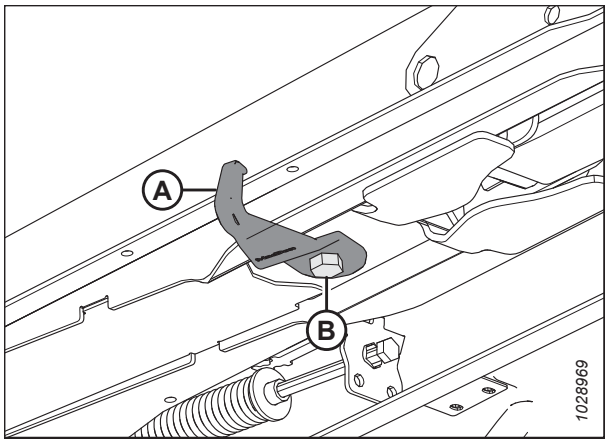


Figura 4.231: Cârligul port-lamelei în poziție de depozitare

4.11 Barele separatoare

Barele de separare sunt instalate în deschiderea modulului de flotare pentru a îmbunătăți alimentarea culturilor precum orezul. Este posibil să fie necesar să fie îndepărtate, în funcție de configurația dorită a modulului de flotare.

4.11.1 Demontarea barelor separatoare

Barele separatoare sunt fixate la cadrul modulului de flotare cu patru bolțuri și piulițe.

1. Detașați hederul de combină. Pentru instrucțiuni, consultați *3.6 Atașarea/detașarea hederului, pagina 56*.
2. Scoateți cele patru bolțuri și piulițe (A) care fixează bara separatoare (B) de cadrul modulului de flotare și demontați bara separatoare.

   NOTĂ:

   Este posibil să existe doar două bolțuri superioare pe bara separatoare (B).
3. Repetați pe partea opusă a hederului.

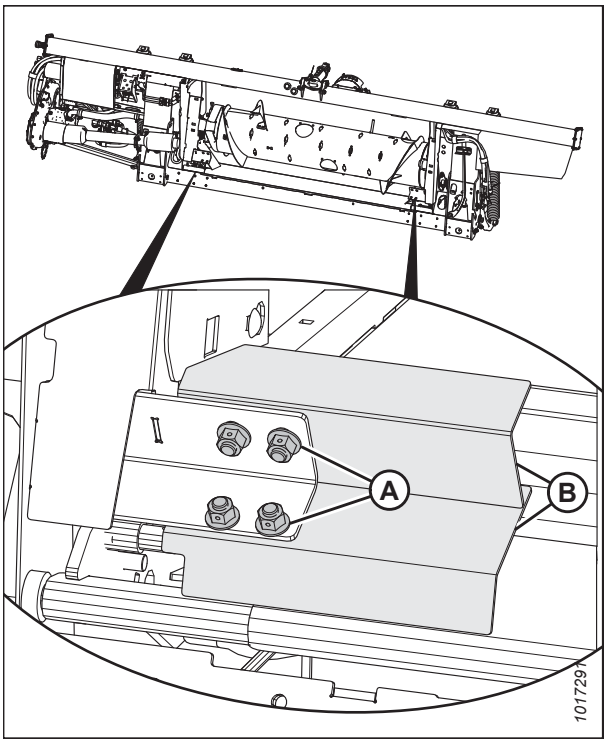


Figura 4.232: Bară separatoare

4.11.2 Montarea barelor separatoare

Barele separatoare sunt montate în colțurile inferioare ale deschiderii modulului de flotare.

1. Detașați hederul de combină. Pentru instrucțiuni, consultați *3.6 Atașarea/detașarea hederului, pagina 56*.

2. Poziționați bara separatoare (B) conform ilustrației, astfel încât crestătura să se afle la colțul cadrului.

   NOTĂ:

   Se pot monta doar cele două bolțuri superioare pe barele separatoare, dacă cele două bolțuri inferioare sunt prea dificil de montat.

3. Fixați bara separatoare (B) la modulul de flotare cu patru bolțuri și piulițe (A). Asigurați-vă că piulițele sunt orientate spre combină.

4. Repetați pe partea opusă a hederului.

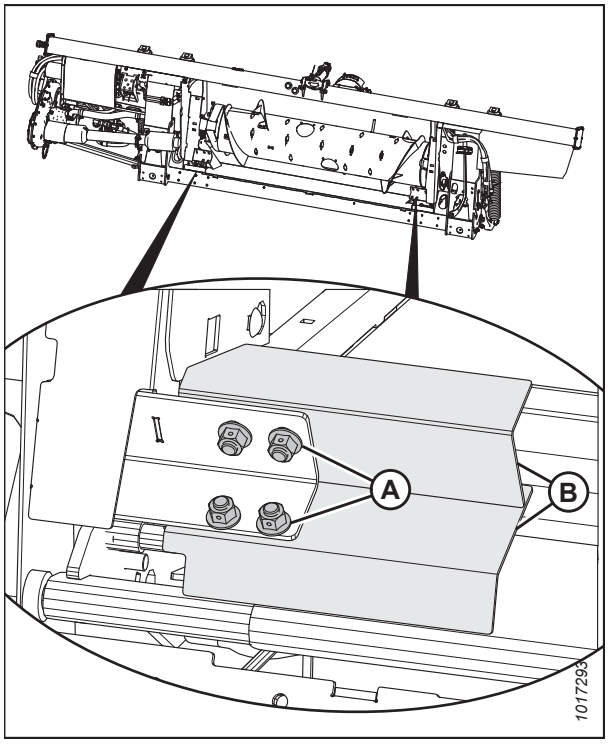


Figura 4.233: Bară separatoare

4.12 Transportoarele cu bandă laterale ale hederului

Există două transportoare cu bandă laterale ale hederului. Acestea transportă cultura tăiată către transportorul cu bandă de alimentare cu modul de flotare și către melc. Înlocuiți transportoarele cu bandă dacă sunt rupte, fisurate sau dacă au plăci lipsă.

4.12.1 Demontarea transportoarelor cu bandă laterale

Înlocuiți transportoarele cu bandă dacă sunt rupte, fisurate sau dacă au plăci lipsă.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Ridicați hederul complet.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
6. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

7. Porniți motorul.
8. Deplasați transportorul cu bandă până când îmbinarea transportorului cu bandă se află în zona de lucru.
9. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
10. Eliberați tensiunea de pe transportorul cu bandă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral, pagina 414*.

11. Scoateți piulițele și șuruburile (A), precum și racordurile tuburilor (B) de pe îmbinarea transportorului cu bandă.
12. Scoateți șuruburile (C), conectorul de punte (D) și piulițele de la capătul din față al îmbinării transportorului cu bandă.
13. Trageți transportorul cu bandă de pe platformă.

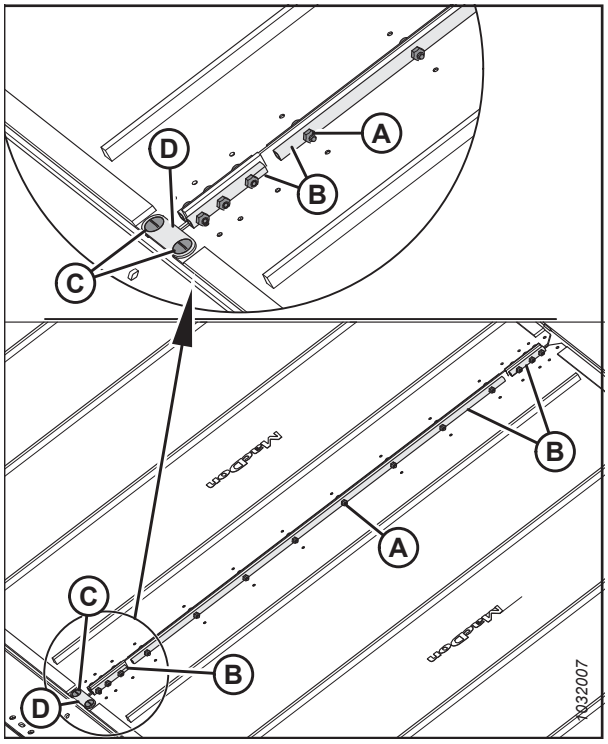


Figura 4.234: Conectorii transportorului cu bandă

4.12.2 Montarea transportoarelor cu bandă laterale

Transportoarele cu bandă laterale sunt utilizate pentru a aduce cultura tăiată în centrul hederului. Pentru a vă asigura că acestea sunt montate corect, urmați procedura de instalare recomandată aici.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Ridicați hederul complet.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
6. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
7. Aplicați talc, pudră pentru bebeluși sau un amestec de lubrifiant talc/grafit pe partea inferioară a ghidajelor transportorului cu bandă și pe suprafața acestuia, care formează garnitura de etanșare cu bara port-degete.
8. Introduceți transportorul cu bandă în platformă la capătul din interior, la cilindrul de acționare. Trageți transportorul cu bandă în platformă în timp ce îl alimentați de la capăt.
9. Alimentați transportorul cu bandă până când poate fi înfășurat în jurul cilindrului de acționare.

10. Introduceți capătul opus al transportorului cu bandă în platformă, deasupra cilindrilor. Trageți transportorul cu bandă complet în platformă.

11. Atașați capetele transportorul cu bandă cu racordurile tuburilor (B), șuruburi (A) (cu capetele orientate spre deschiderea centrală) și piulițe.

    NOTĂ:

    Cele două racorduri pentru tuburi scurte sunt atașate în partea din față și din spate a transportorului cu bandă.

12. Montați conectorul de punte (D) cu șuruburile (C) și piulițe la capătul din față al îmbinării transportorului cu bandă.

    NOTĂ:

    Țineți șuruburile (C) la un unghi de 90° față de conectorul de punte (D) în timp ce strângeți piulițele. Dacă permiteți șuruburilor să se rotească în timp ce le strângeți, conectorul de puncte se va încovoia.

13. Strângeți piulițele la un cuplu de 9,5 Nm (7 lbf-ft).

14. Reglați tensiunea transportorului cu bandă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral, pagina 414*.

15. Acționați transportoarele cu bandă cu motorul la ralanti, astfel încât lubrifiantul cu talc sau talc/grafit să intre în contact și să adere la suprafețele garniturilor transportorului cu bandă.

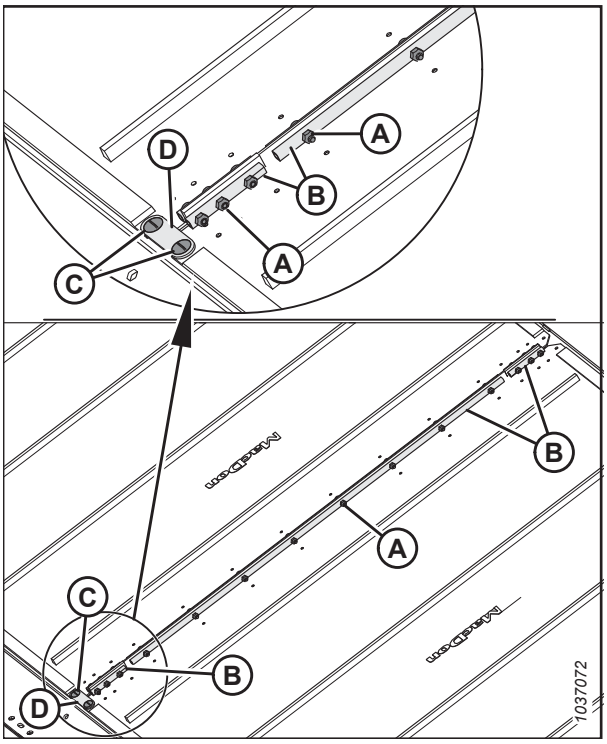


Figura 4.235: Conectorii transportorului cu bandă

4.12.3 Reglarea înălțimii platformei

O înălțime a platformei reglată corespunzător va împiedica materialul să intre în transportoarele cu bandă laterale și să le blocheze.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder din orice motiv.

IMPORTANT:

Noile transportoare cu bandă instalate din fabrică sunt verificate la presiune și la căldură în fabrică. Distanța dintre transportorul cu bandă și bara port-degete este setată la 1–3 mm (0,04–0,12 in).

1. Coborâți hederul pe patru blocuri (A) [305–356 mm (12–14 in)]. Un bloc la fiecare capăt și un bloc la fiecare punct de articulare.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

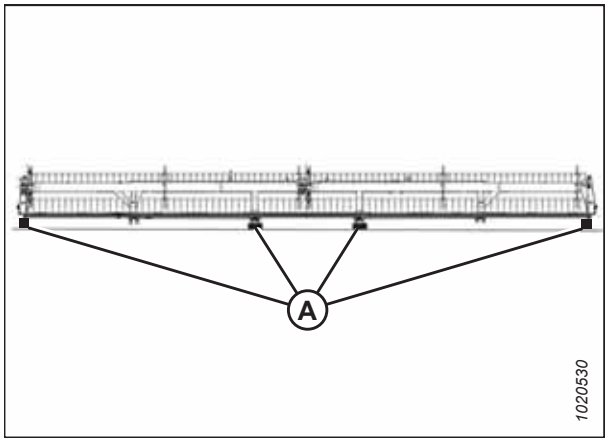


Figura 4.236: Heder pe blocuri

NOTĂ:

Luați măsurătorile la suporturile platformei (A) cu hederul în poziția de lucru. În funcție de dimensiunea hederului, există între două și patru suporturi pentru fiecare platformă.

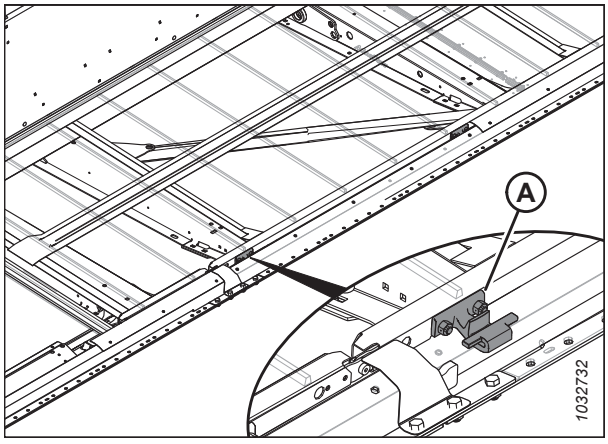


Figura 4.237: Suporturile platformei transportorului cu bandă

3. Verificați dacă interstițiul (A) dintre transportorul cu bandă (B) și garnitura metalică (C) este de 0–2 mm (0,004–0,08 in).
4. Slăbiți tensiunea transportorului cu bandă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral, pagina 414*.

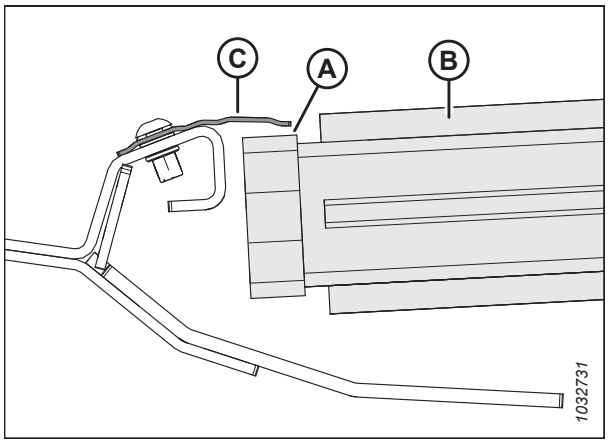


Figura 4.238: Garnitura transportorului cu bandă

5. Ridicați marginea frontală a transportorului cu bandă (A) dincolo de bara port-degete (B) pentru a expune suportul platformei.

6. Măsurați și notați grosimea curelei transportorului cu bandă.

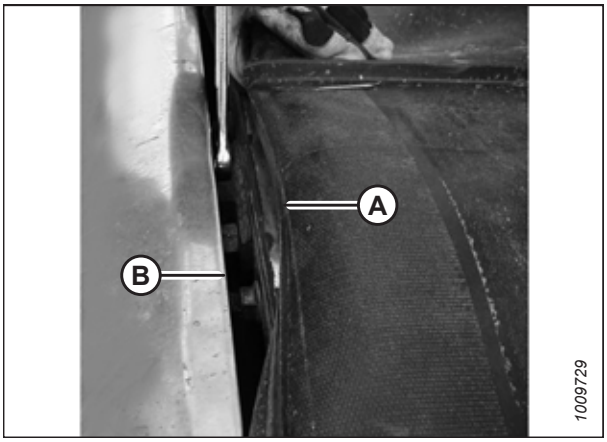


Figura 4.239: Suportul platformei

NOTĂ:

Platforma este ilustrată cu transportorul cu bandă demontat.

7. Slăbiți cele două contrapiulițe (A) de pe suportul platformei (B) **NUMAI** cu o jumătate de tură.

8. Loviți puntea (C) cu un ciocan și un bloc de lemn pentru a coborî platforma în raport cu suporturile acesteia. Loviți suporturile platformei (B) cu un poanson pentru a ridica platforma în raport cu suporturile acesteia.

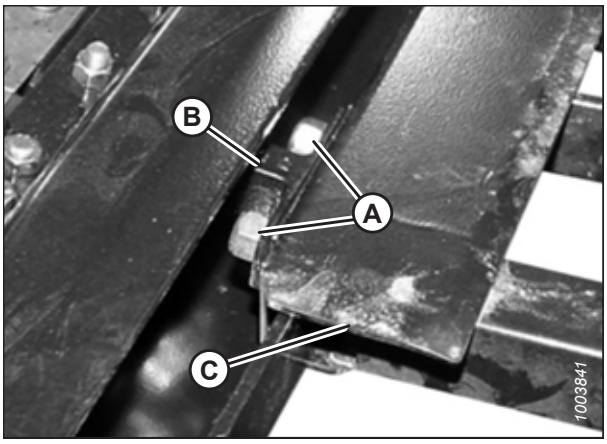


Figura 4.240: Suportul platformei

Tabelul 4.1 Numărul de suporturi (B) ale platformei

Model	Cantitate
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD250	14

9. Utilizați un calibru de aceeași grosime ca și cureaua transportorului cu bandă, plus 1 mm (0,04 in). Glisați calibrul de grosime de-a lungul platformei (A) sub garnitura metalică (C) pentru a seta interstițiul corespunzător.

10. Pentru a crea o etanșare, reglați platforma (A) astfel încât interstițiul (B) dintre garnitura metalică (C) și platformă să aibă aceeași grosime ca și cureaua transportorului cu bandă, plus 1 mm (0,04 in).

NOTĂ:

Atunci când verificați interstițiul la fiecare rolă, măsurați de la tubul rolei, **NU** de la platformă.

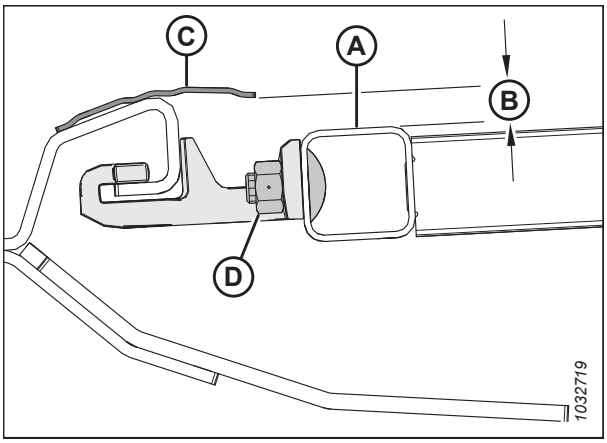


Figura 4.241: Suportul platformei

11. Strângeți piesele de fixare (D) ale suportului platformei.

12. Verificați din nou interstițiul (B) folosind calibrul de grosime. Pentru instrucțiuni, consultați pasul *9, pagina 413*.

4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral

Transportoarele cu bandă sunt tensionate din fabrică și **NU** ar trebui să necesite reglare. În cazul în care este necesară o reglare, tensiunea transportorului cu bandă trebuie să fie suficient de mare pentru a preveni alunecarea și pentru a evita coborârea transportorului cu bandă sub bara port-degete.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță ale vehiculului înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Asigurați-vă că indicatorul întinzătorului (A) acoperă jumătatea interioară a ferestrei.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

2. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
3. Ridicați hederul complet.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

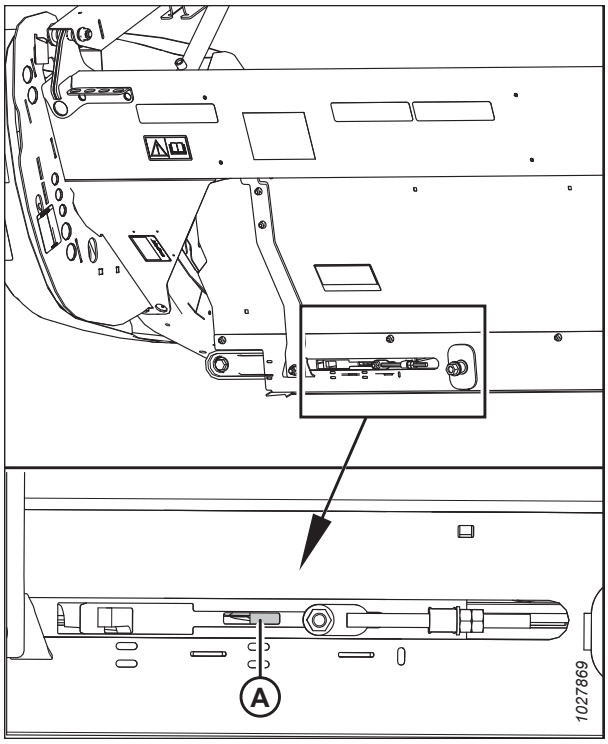


Figura 4.242: Verificarea dispozitivului de reglare a tensiunii – este prezentată partea stângă, partea dreaptă opusă

6. Verificați dacă ghidajul transportorului cu bandă (șenila din cauciuc din partea inferioară a acestuia) este bine fixat în canelura (A) a cilindrului de acționare.

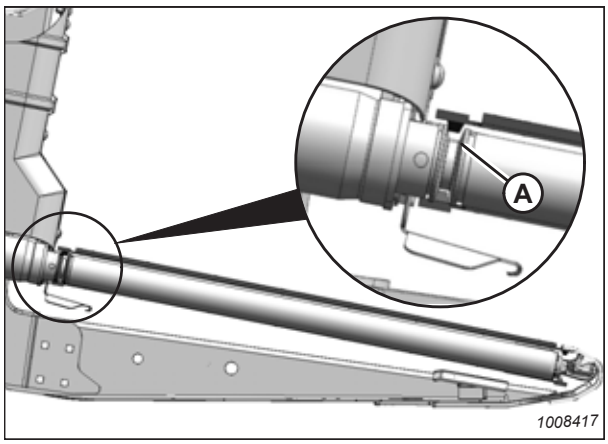


Figura 4.243: Cilindru de acționare

7. Verificați dacă rola întinzătoare (A) se află între ghidaje (B).

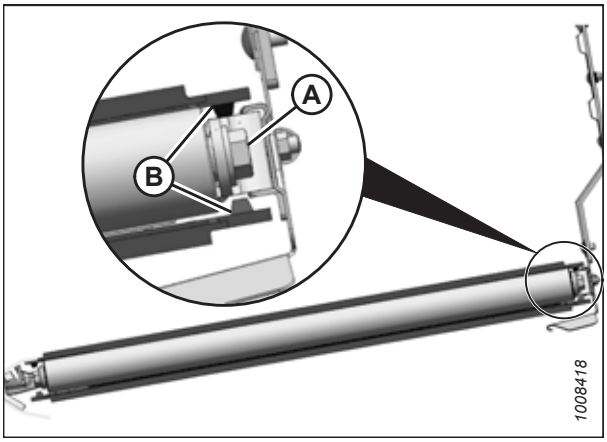


Figura 4.244: Rola întinzătoare

IMPORTANT:

NU reglați piulița (C). Această piuliță este utilizată numai pentru alinierea transportorului cu bandă.

8. Rotiți bolțul de reglare (A) spre dreapta pentru a-l strânge și spre stânga pentru a-l slăbi. Indicatorul întinzătorului (B) se va deplasa în interior pentru a indica faptul că transportorul cu bandă se întinde. Strângeți bolțul de reglare până când indicatorul întinzătorului acoperă jumătatea interioară a ferestrei.

IMPORTANT:

Pentru a evita defectarea prematură a transportorului cu bandă, a rolelor transportorului cu bandă și/sau a componentelor întinzătorului, **NU** acționați hederul dacă indicatorul întinzătorului nu este vizibil.

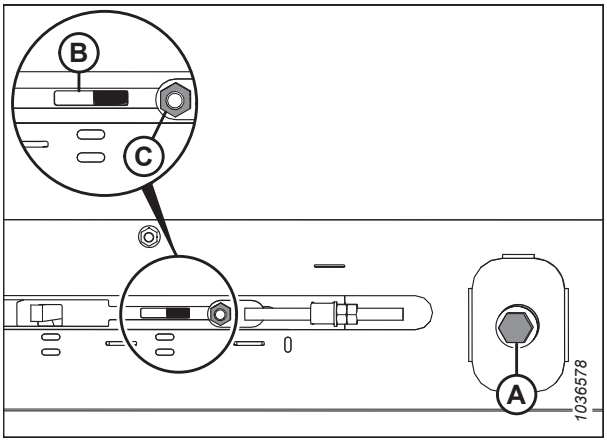


Figura 4.245: Reglarea întinzătorului – este prezentată partea stângă, partea dreaptă opusă

4.12.5 Reglarea centrării transportorului cu bandă lateral

Centrarea transportorului cu bandă lateral se reglează prin alinierea cilindrului de acționare și a rolei întinzătoare ale transportorului cu bandă.

Urmărirea transportorului cu bandă este setată din fabrică și va trebui ajustată doar dacă urmărirea transportorului cu bandă este incorectă.

NOTĂ:

În ilustrație este prezentată platforma transportorului cu bandă din stânga. Platforma din dreapta este opusă.

NOTĂ:

Unele piese au fost eliminate din ilustrație pentru mai multă claritate.

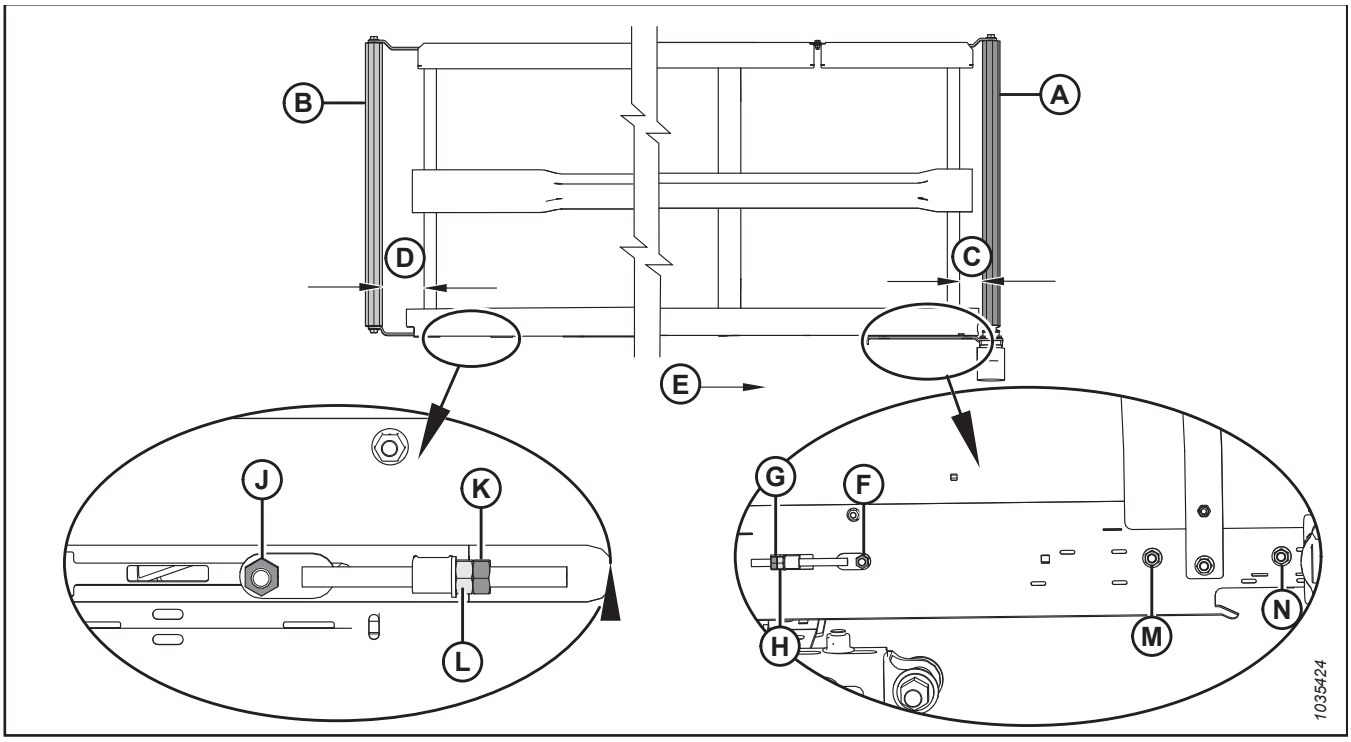


Figura 4.246: Reglările centrării transportorului cu bandă

A – Cilindru de acționare
B – Rolă întinzătoare
C – Reglarea cilindrului de acționare
D – Reglarea rolei întinzătoare
E – Direcția transportorului cu bandă
F – Piuliță pe partea cilindrului de acționare
G – Contrapiuliță pentru cilindrul de acționare
H – Piuliță de reglare pentru cilindrul de acționare
J – Piuliță pe partea rolei întinzătoare
K – Contrapiuliță pentru rola întinzătoare
L – Piuliță de reglare pentru rola întinzătoare
M – Piuliță pe partea cilindrului de acționare
N – Piuliță pe partea cilindrului de acționare

1. Pentru a determina ce rolă necesită ajustare și ce ajustări sunt necesare, consultați tabelul următor:

Tabelul 4.2 Centrarea transportorului cu bandă

Centrare	Locație	Reglare	Metodă
Spre placa posterioară	Cilindru de acționare	Măriți **C**	Strângeți piulița de reglare (H)
Spre bara port-degete	Cilindru de acționare	Reducere **C**	Slăbiți piulița de reglare (H)
Spre placa posterioară	Rola întinzătoare	Măriți **D**	Strângeți piulița de reglare (L)
Spre bara port-degete	Rola întinzătoare	Reducere **D**	Slăbiți piulița de reglare (L)

2. Reglați cilindrul de acționare (A) pentru a modifica **C** (consultați tabelul *4.2, pagina 416*), după cum urmează:
   a. Slăbiți piulițele (F), (M) și (N) și contrapiulița (G).
   b. Rotiți piulița de reglare (H).
   c. Strângeți piulițele (F), (M) și (N) și contrapiulița (G).
3. Reglați rola întinzătoare (B) pentru a modifica **D** (consultați tabelul *4.2, pagina 416*), după cum urmează:
   a. Slăbiți piulița (J) și contrapiulița (K).
   b. Rotiți piulița de reglare (L).

   NOTĂ:

   Dacă transportorul cu bandă nu se centrează la capătul rolei întinzătoare după reglarea rolei întinzătoare, este posibil ca cilindrul de acționare să nu fie perpendicular pe platformă. Reglați cilindrul de acționare, apoi reglați din nou rola întinzătoare.
   c. Strângeți piulița (J) și contrapiulița (K).

4.12.6 Inspectarea lagărului rolei transportorului cu bandă

Rolele transportorului cu bandă au lagăre care nu pot fi lubrifiate; cu toate acestea, garnitura externă trebuie verificată la fiecare 200 de ore (mai frecvent în condiții de atmosferă cu nisip) pentru a obține durata de utilizare maximă a lagărelor.

Cu un termometru cu infraroșu, verificați dacă lagărele rolelor transportorului cu bandă s-au defectat, după cum urmează:

1. Cuplați hederul și puneți în funcțiune transportoarele cu bandă timp de aproximativ 3 minute.
2. Verificați temperatura lagărelor rolelor transportorului cu bandă la fiecare dintre brațele rolelor (A), (B) și (C) de pe fiecare platformă. Asigurați-vă că temperatura nu depășește 44°C (80°F) peste temperatura ambiantă.

   Înlocuiți lagărele rolelor care depășesc temperatura maximă recomandată. Pentru instrucțiuni, consultați:

   - *4.12.8 Înlocuirea lagărului rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral, pagina 419*
   - *4.12.11 Înlocuirea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral, pagina 425*

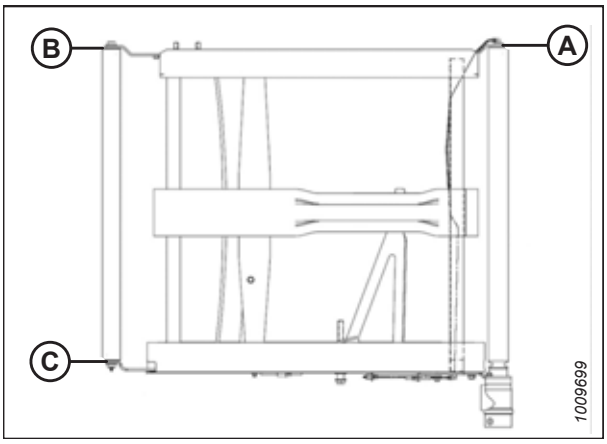


Figura 4.247: Brațele rolelor

4.12.7 Demontarea rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral

Platforma transportorului cu bandă lateral are o rolă la fiecare capăt al platformei. Una este rola întinzătoare și una este cilindrul de acționare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul și cuplați hederul până când conectorul transportorului cu bandă lateral este accesibil (de preferință, aproape de capătul exterior al platformei).
2. Coborâți hederul pe patru blocuri (A) [305–356 mm (12–14 in)]. Un bloc la fiecare capăt și un bloc la fiecare punct de articulare.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

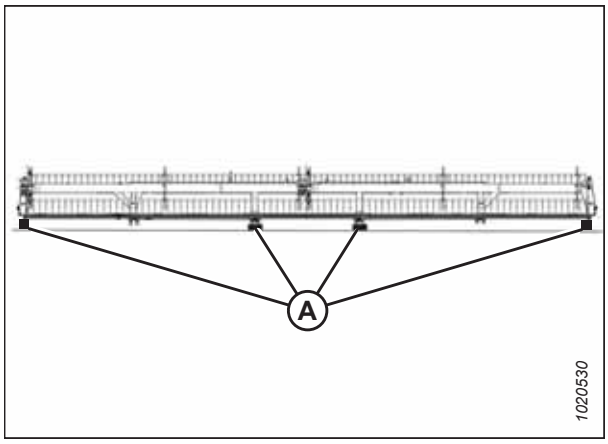


Figura 4.248: Heder pe blocuri

6. Slăbiți transportorul cu bandă rotind bolțul de reglare (A) spre stânga până când bolțul de reglare nu se mai poate regla și se oprește brusc.

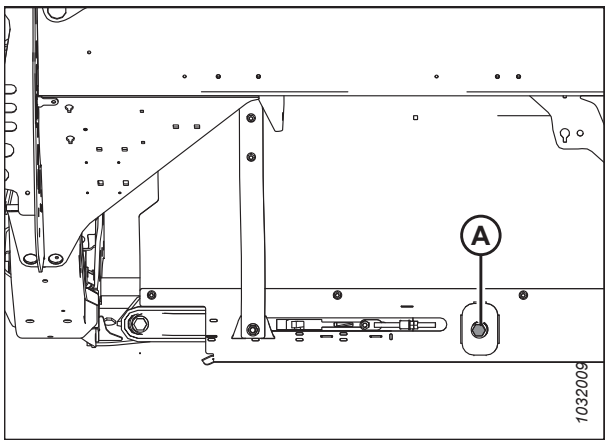


Figura 4.249: Întinzător – este prezentată partea stângă

7. Scoateți șuruburile (C), conectorul de punte (D) și piulițele de la capătul din față al îmbinării transportorului cu bandă.
8. Scoateți piulițele și șuruburile (A), precum și racordurile tuburilor (B) de pe îmbinarea transportorului cu bandă.
9. Scoateți transportorul cu bandă de pe rola întinzătoare.

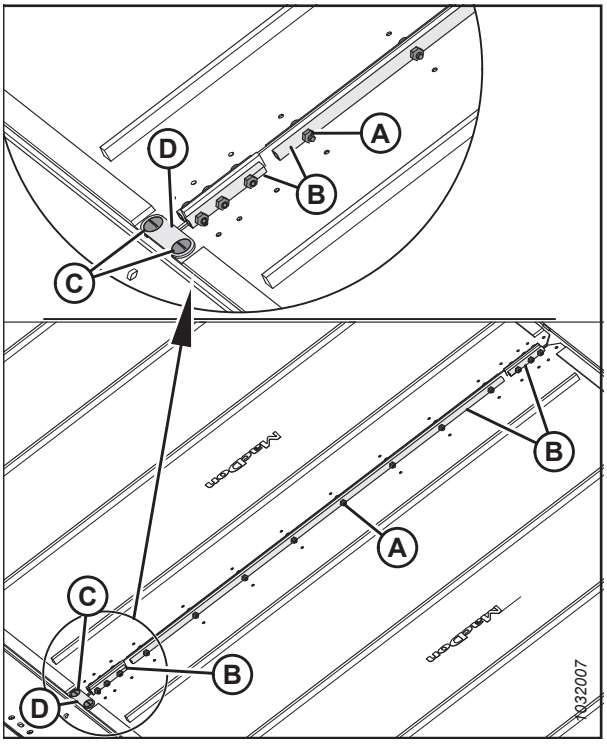


Figura 4.250: Conectorii transportorului cu bandă

10. Scoateți bolțul (A) și șaiba de pe rola întinzătoare din partea din spate a platformei hederului.
11. Scoateți bolțul (B) și șaiba de pe rola întinzătoare din partea din față a platformei hederului.
12. Extindeți brațele rolei (C) și (D) și scoateți rola întinzătoare.

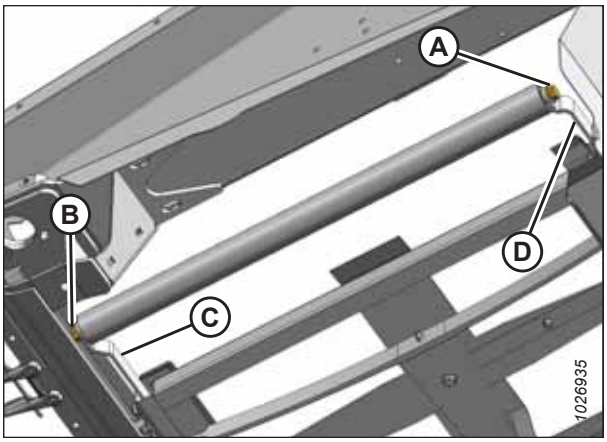


Figura 4.251: Rola întinzătoare

4.12.8 Înlocuirea lagărului rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral

Rolele întinzătoare ale platformei transportorului cu bandă lateral au lagăre montate care permit rotirea rolei.

1. Scoateți rola întinzătoare a platformei transportorului cu bandă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.7 Demontarea rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral, pagina 417*.

2. Prindeți rola întinzătoare (A) într-o menghină înfășurând o pânză în jurul rolei pentru a preveni deteriorarea acesteia.

3. Utilizați un ciocan culisant pentru a demonta ansamblul lagărului (B) și garnitura (C) de pe rolă.

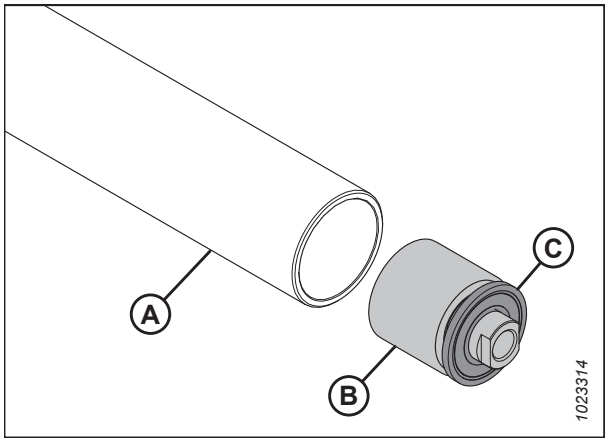


Figura 4.252: Lagărul și garnitura rolei întinzătoare

IMPORTANT:

Când montați noul lagăr, **NU** așezați capătul rolei direct pe sol. Ansamblul lagărului (A) depășește tubul rolei (B), iar așezarea capătului pe sol va împinge lagărul mai departe în tub.

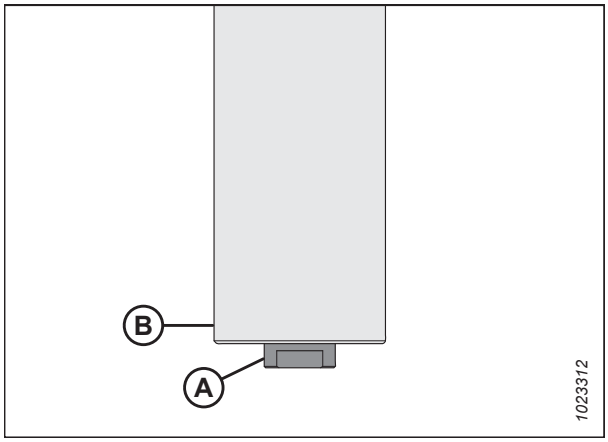


Figura 4.253: Rola întinzătoare

4. Decupați o cavitate (A) într-un bloc de lemn.

5. Așezați capătul rolei întinzătoare (B) pe bloc, cu ansamblul lagărului proeminent în interiorul cavității (A).

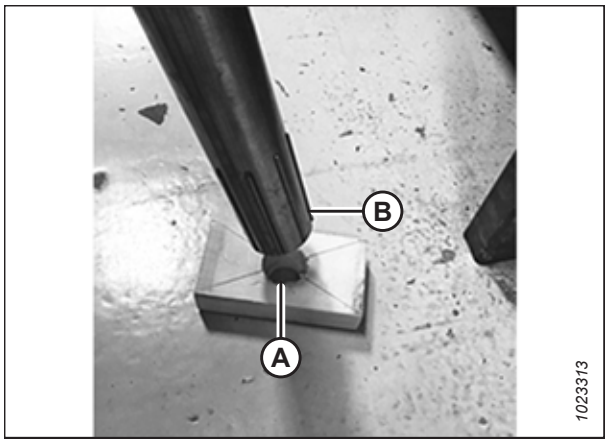


Figura 4.254: Rola întinzătoare

6. Montați noul ansamblu al lagărului (C) presând inelul de rulare exterior al lagărului în tub până când ajunge la 14–15 mm (9/16–19/32 țoli) (B) față de marginea exterioară a tubului.

   NOTĂ:

   Înainte de a monta noua garnitură, umpleți zona (A) cu aproximativ 8 pompe de lubrifiant.

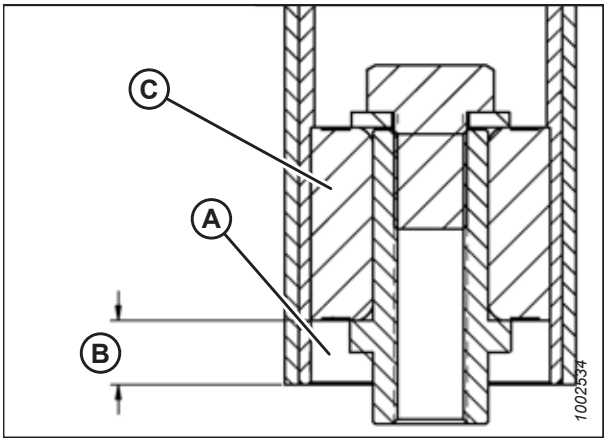


Figura 4.255: Lagărul rolei întinzătoare

7. Montați noua garnitură (A) presând inelul de rulare interior și inelul de rulare exterior ale garniturii până când ajung la 3–4 mm (1/8–3/16 țoli) (B) față de marginea exterioară a tubului.

   NOTĂ:

   Garnitura poate fi orientată în orice direcție.

8. Montați din nou rola întinzătoare. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.9 Montarea rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral, pagina 421*.

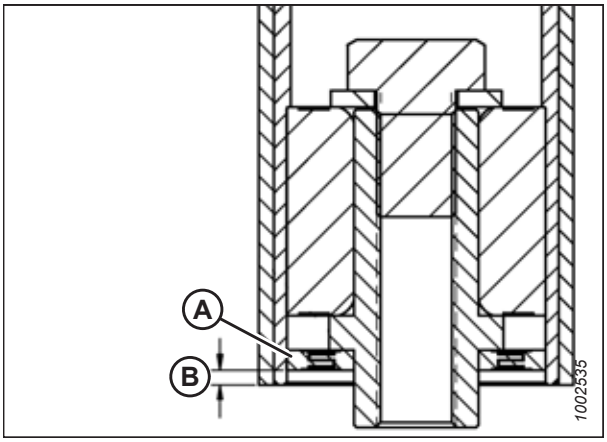


Figura 4.256: Lagărul rolei întinzătoare

4.12.9 Montarea rolei întinzătoare a platformei transportorului cu bandă lateral

Platforma transportorului cu bandă lateral are o rolă la fiecare capăt al platformei. Una este rola întinzătoare și una este cilindrul de acționare.

1. Montați rola întinzătoare (A) între brațele rolei (B) și fixați-o cu două bolțuri (C) și șaibe. Strângeți bolțurile cu un cuplu de 95 Nm (70 lbf ft).

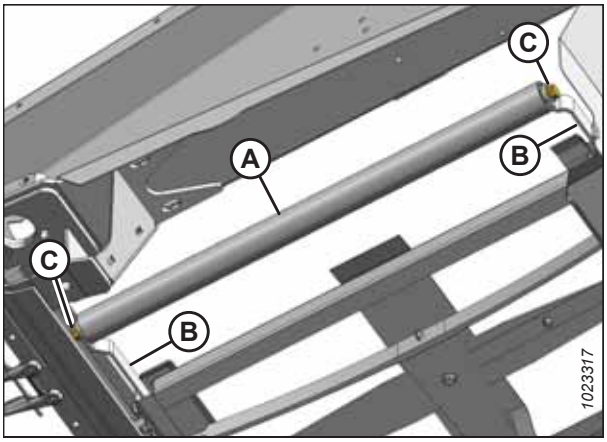


Figura 4.257: Rola întinzătoare

2. Atașați capetele transportorul cu bandă cu racordurile tuburilor (B), șuruburi (A) (cu capetele orientate spre deschiderea centrală) și piulițe.

   NOTĂ:

   Cele două racorduri pentru tuburi scurte sunt atașate în partea din față și din spate a transportorului cu bandă.

3. Montați conectorul de punte (D) cu șuruburile (C) și piulițe la capătul din față al îmbinării transportorului cu bandă.

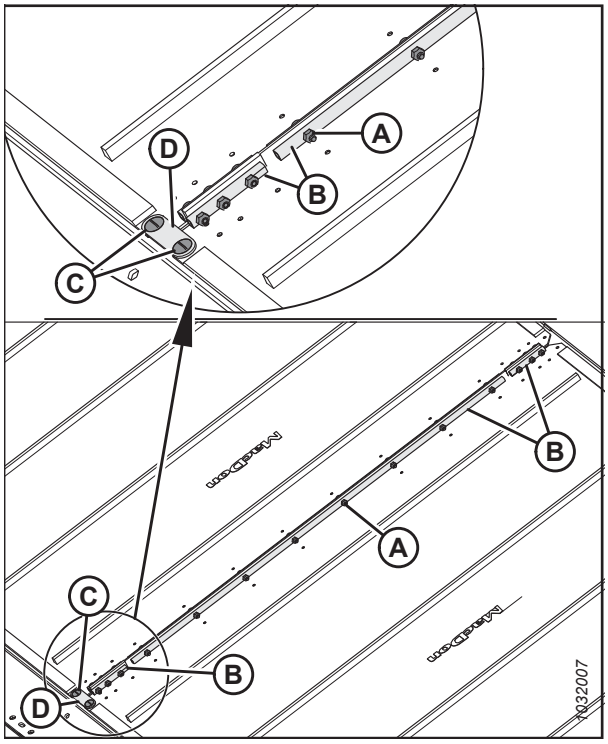


Figura 4.258: Conectorul transportorului cu bandă

4. Strângeți transportorul cu bandă rotind bolțul de reglare (A) spre dreapta. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral, pagina 414*.

5. Decuplați hederul și dispozitivele de siguranță ale rabatorului.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

6. Porniți motorul și coborâți hederul și rabatorul.

7. Rulați utilajul pentru a verifica dacă transportorul cu bandă se deplasează corect. Consultați *4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral, pagina 414* dacă este necesară o ajustare suplimentară.

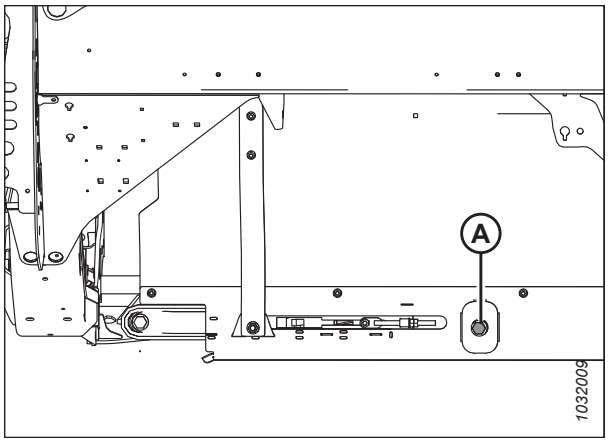


Figura 4.259: Întinzătorul transportorului cu bandă

4.12.10 Demontarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral

Platforma transportorului cu bandă lateral are o rolă la fiecare capăt al platformei. Una este rola întinzătoare și una este cilindrul de acționare.

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului sau de a efectua reglaje ale utilajului. Nu lucrați niciodată pe sau sub un heder nesusținut. Dacă hederul este ridicat complet, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță. Dacă hederul este ridicat de la sol, dar nu este complet ridicat, așezați blocuri sub acesta.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. În cazul în care conectorul transportorului cu bandă nu este vizibil, cuplați hederul până când conectorul este accesibil (de preferință în apropierea capătului exterior al platformei).
2. Porniți motorul.
3. Ridicați hederul complet.
4. Ridicați complet rabatorul.
5. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
6. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al hederului.
7. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
8. Slăbiți transportorul cu bandă rotind bolțul de reglare (A) spre stânga până când bolțul de reglare nu se mai poate regla și se oprește brusc.

   IMPORTANT:

   NU reglați piulița (B). Această piuliță este utilizată numai pentru alinierea transportorului cu bandă.

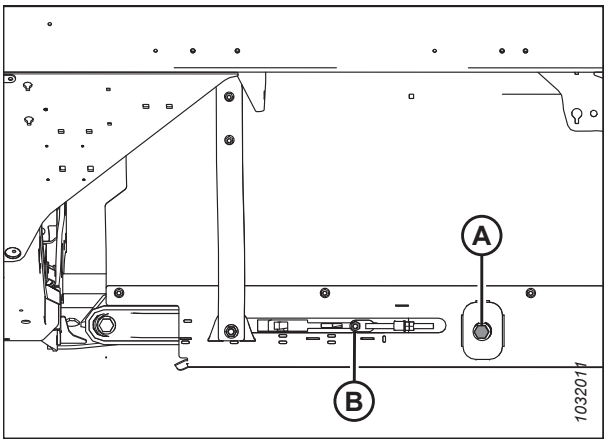


Figura 4.260: Întinzătorul transportorului cu bandă

9. Scoateți piulițele și șuruburile (A), precum și racordurile tuburilor (B) de pe îmbinarea transportorului cu bandă.
10. Scoateți șuruburile (C), conectorul de punte (D) și piulițele de la capătul din față al îmbinării transportorului cu bandă.
11. Trageți transportorul cu bandă de pe cilindrul de acționare.

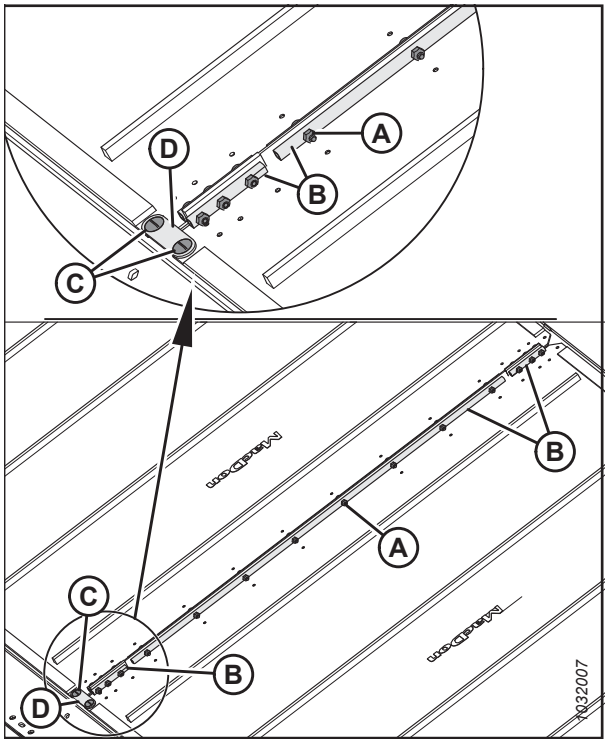


Figura 4.261: Conectorii transportorului cu bandă

12. Aliniați șuruburile de fixare cu orificiul (A) din apărătoare. Scoateți cele două șuruburi de fixare care fixează motorul pe cilindrul de acționare.

    NOTĂ:

    Șuruburile de fixare sunt cu strânse cu o diferență de 1/4 de tură unul față de celălalt.

13. Slăbiți cele două bolțuri (B) care fixează motorul pe brațul cilindrului de acționare.

    NOTĂ:

    Poate fi necesară demontarea scutului din plastic (C) cu scopul de a se obține acces la bolțul superior.

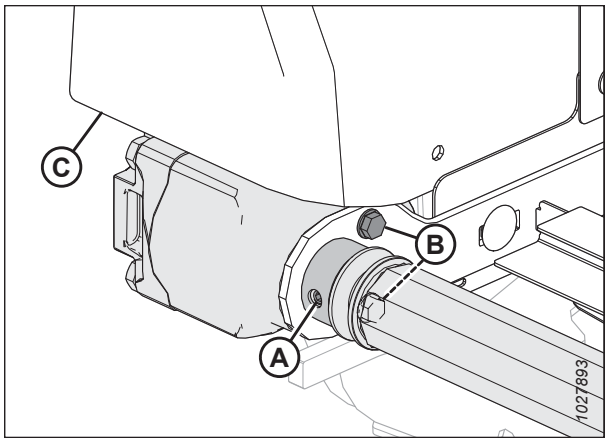


Figura 4.262: Cilindru de acționare

NOTĂ:

Poate fi necesară ridicarea cu o pârghie introdusă între rolă și suport (A) pentru demontarea cilindrului de pe arbore.

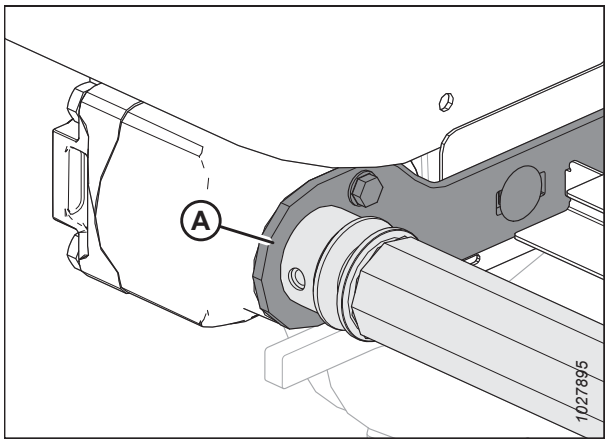


Figura 4.263: Cilindru de acționare

14. Slăbiți cele două bolțuri (A) care fixează brațul de susținere (B).
15. Scoateți bolțul (C) și șaiba care fixează capătul opus al cilindrului de acționare pe brațul de susținere (B).
16. Demontați cilindrul de acționare (D).

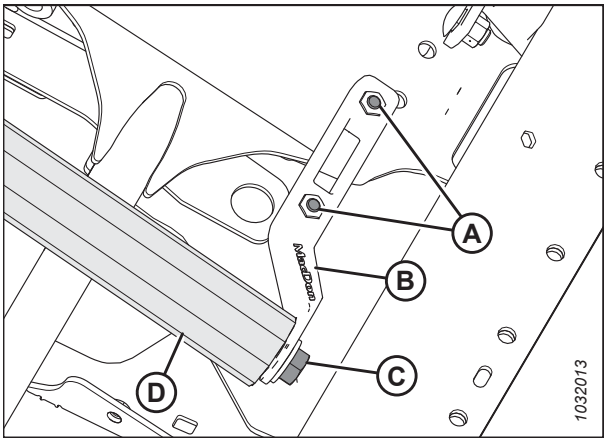


Figura 4.264: Cilindru de acționare

4.12.11 Înlocuirea lagărului cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral

Veți avea nevoie de un ciocan culisant pentru a scoate și a înlocui lagărul de pe un cilindru de acționare.

1. Demontați ansamblul rolei întinzătoare a transportorului cu bandă. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.10 Demontarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral, pagina 422*.
2. Demontați ansamblul lagărului (A) și garnitura (B) din tubul rolei (C), după cum urmează:
   a. Atașați ciocanul culisant (D) la arborele filetat (E) din ansamblul lagărului.
   b. Scoateți ansamblul lagărului (A) și garnitura (B).
3. Curățați interiorul tubului rolei (C), verificați dacă tubul prezintă semne de uzură sau deteriorare și, dacă este necesar, înlocuiți-l.

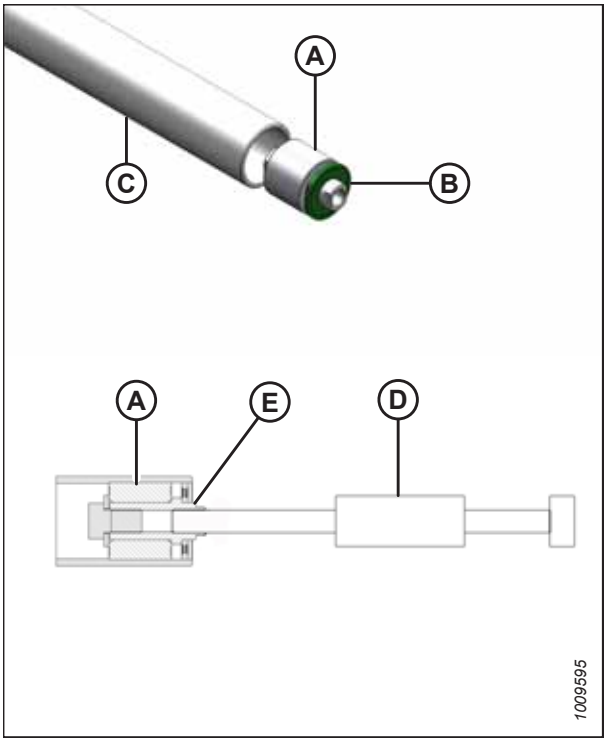


Figura 4.265: Lagărul rolei

4. Montați noul ansamblu al lagărului (A) presând inelul de rulare exterior al lagărului în tub până când ajunge la 14–15 mm (9/16–19/32 țoli) (B) față de marginea exterioară a tubului.
5. Aplicați lubrifiant în partea din față a ansamblului lagărului (A). Consultați coperta spate interioară a acestui manual pentru specificațiile privind lubrifiantul.
6. Montați noua garnitură (C) la deschiderea cilindrului și montați o șaibă plată (1,0 țoli D.I. × 2,0 țoli D.E.) pe garnitură.
7. Introduceți garnitura (C) în deschiderea cilindrului cu un racord tubular de dimensiuni adecvate. Loviți șaibă și ansamblul lagărului (A) până când garnitura ajunge la 3–4 mm (1/8–3/16 țoli) (D) față de marginea exterioară a tubului.

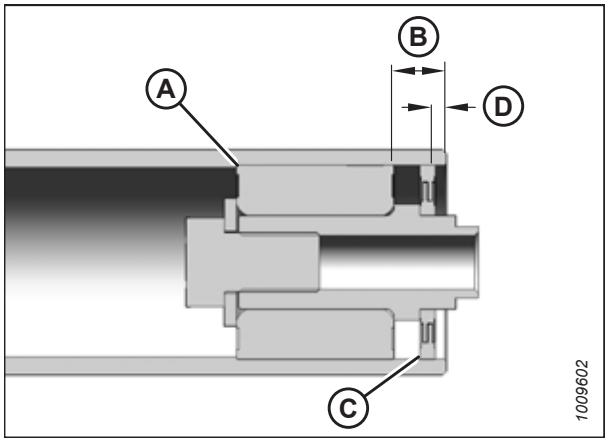


Figura 4.266: Lagărul rolei

4.12.12 Montarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă lateral

Platforma transportorului cu bandă lateral are o rolă la fiecare capăt al platformei. Una este rola întinzătoare și una este cilindrul de acționare.

1. Poziționați cilindrul de acționare (A) între brațele de susținere a cilindrului.
2. Fixați cilindrul de acționare cu șaiba și bolțul (B).
3. Strângeți bolțurile (C) pe brațul de susținere.
4. Strângeți bolțul (B) cu un cuplu de 95 Nm (70 lbf-ft).
5. Lubrifiați arborele motorului și introduceți-l în capătul cilindrului de acționare (A).

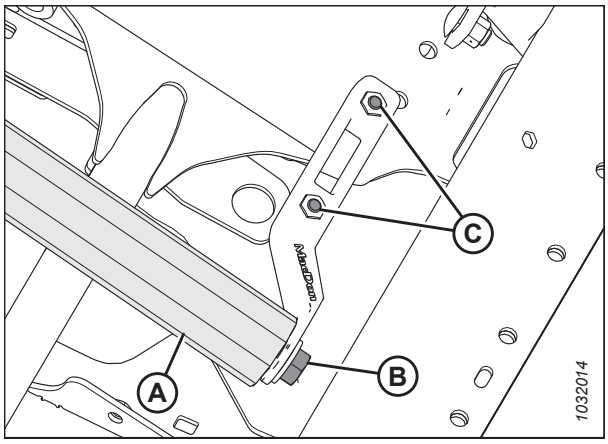


Figura 4.267: Cilindru de acționare

6. Fixați motorul pe suportul cilindrului cu două bolțuri (B). Strângeți bolțurile cu un cuplu de 27 Nm (20 lbf ft).
7. Asigurați-vă că motorul este introdus până la capăt în cilindru, iar cheia dreaptă este încă în poziție atunci când este complet introdus.
8. Strângeți cele două șuruburi de fixare (nu apar în imagine) prin orificiul de acces (A).

   NOTĂ:

   Strângeți bolțurile slăbite și montați din nou scutul din plastic (C), dacă a fost demontat anterior.

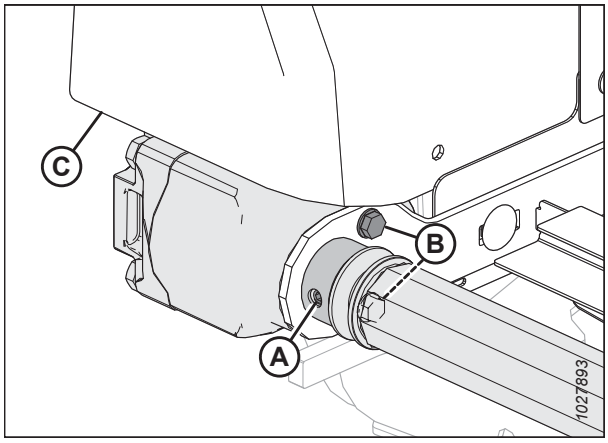


Figura 4.268: Cilindru de acționare

9. Înfășurați transportorul cu bandă peste cilindrul de acționare și atașați capetele transportorul cu bandă cu racordurile tuburilor (B), șuruburi (A) (cu capetele orientate spre deschiderea centrală) și piulițe.

   NOTĂ:

   Cele două racorduri pentru tuburi scurte sunt atașate în partea din față și din spate a transportorului cu bandă.

10. Montați conectorul de punte (D) cu șuruburile (C) și piulițele la capătul din față al îmbinării transportorului cu bandă.

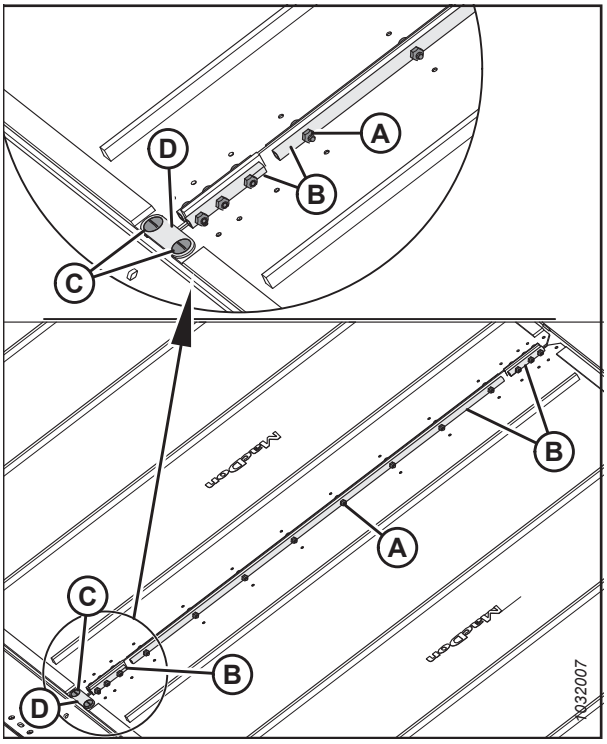


Figura 4.269: Conectorul transportorului cu bandă

11. Strângeți transportorul cu bandă rotind bolțul de reglare (A) spre dreapta. Pentru instrucțiuni, consultați *4.12.4 reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral, pagina 414*.

12. Decuplați hederul și dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Decuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 38*.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

13. Porniți motorul și coborâți hederul și rabatorul.

14. Rulați utilajul pentru a verifica dacă transportorul cu bandă se deplasează corect. Dacă este necesară reglarea suplimentară, consultați *4.12.5 Reglarea centrării transportorului cu bandă lateral, pagina 415*.

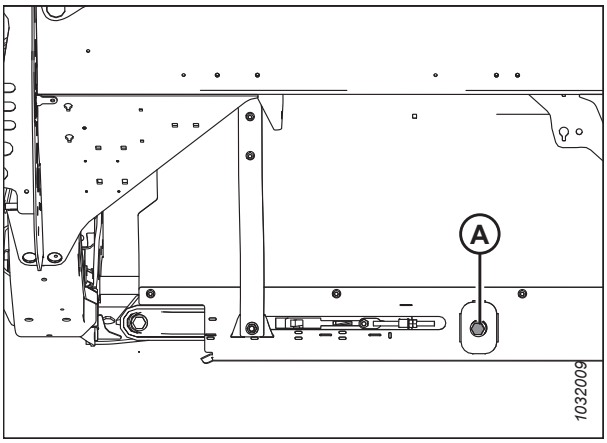


Figura 4.270: Întinzătorul transportorului cu bandă – este prezentată partea stângă

4.13 Rabator

Rabatorul are o camă cu formă unică, ce permite trecerea degetelor pe sub cultura culcată la sol și ridicarea acesteia înaintea tăierii.

ATENȚIE

Pentru a evita vătămarea corporală, înainte de a efectua lucrări de service asupra utilajului sau de a deschide capacele transmisiei, consultați *4.1 Pregătirea utilajului pentru service, pagina 271*.

4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete

Interstițiul minim dintre degetele rabatorului și bara port-degete asigură faptul că degetele rabatorului nu intră în contact cu bara port-degete în timpul funcționării. Interstițiul este setat din fabrică, dar este posibil să fie necesară o anumită ajustare a acestuia înaintea funcționării.

1. Dimensiunile necesare între vârful degetului și partea superioară a apărătorii ascuțite (B) sau între apărătoarea scurtă (C) și bara port-degete (A) sunt prezentate în tabelele de mai jos.

Tabelul 4.3 Interstițiul dintre deget și apărătoare – rabator simplu

Heder	Panouri de capăt	Lângă brațul central
FD225	20 mm (0,80 in)	45 mm (1,77 in)

Tabelul 4.4 Interstițiul dintre deget și apărătoare – rabator dublu

Heder	Panouri de capăt	La punctele de articulare
FD230	20 mm (0,80 in)	45 mm (1,77 in)
FD235 FD240 FD241	20 mm (0,80 in)	20 mm (0,80 in)
FD240	20 mm (0,80 in)	20 mm (0,80 in)

Tabelul 4.5 Interstițiul dintre deget și apărătoare – rabator triplu

Heder	Panouri de capăt exterioare	Lângă brațele centrale
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 in)	20 mm (0,80 in)

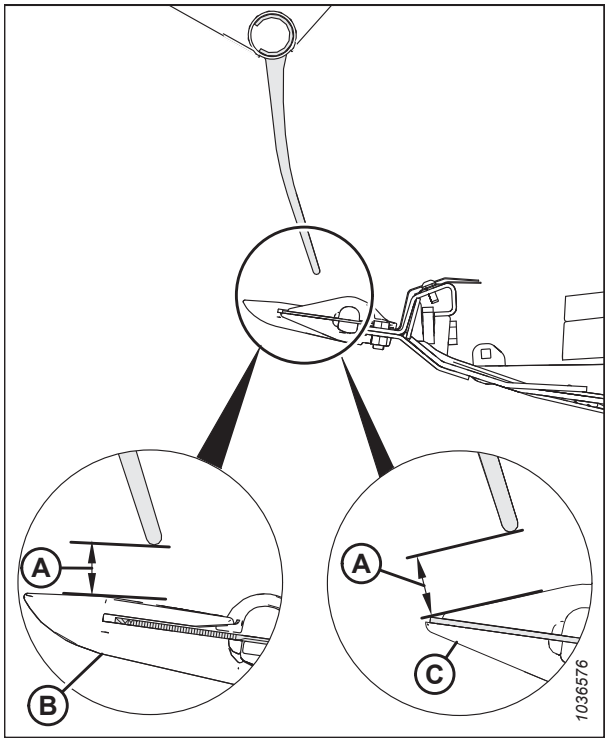


Figura 4.271: Interstițiul în cazul degetelor

Măsurarea interstițiului în cazul rabatorului

Interstițiul rabatorului se referă la distanța dintre capetele degetelor rabatorului și bara port-degete. În funcție de configurația hederului, interstițiul rabatorului poate varia pe lungimea hederului. Pentru a determina dacă interstițiul rabatorului este acceptabil, acesta trebuie mai întâi măsurat.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
2. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
3. Reglați poziția față-spate a rabatorului până când numărul șapte de pe indicatorul față-spate (A) este ascuns de suportul de senzor (B).

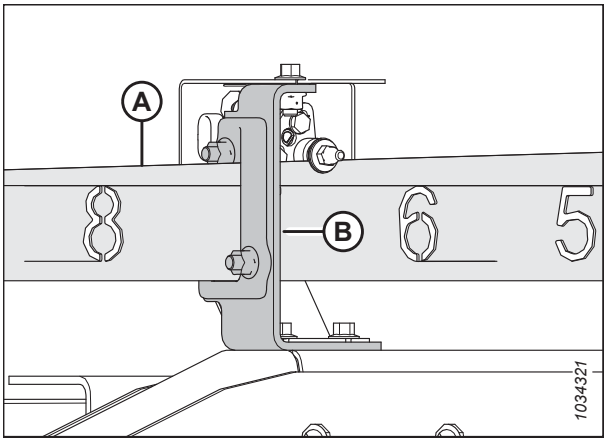


Figura 4.272: Poziția față-spate a rabatorului

4. **Hedere cu rabator simplu:** Ridicați hederul suficient de sus pentru a amplasa două blocuri de 254 mm (10 in) (A) sub bara port-degete, chiar în interiorul punctelor de flexare a aripilor.

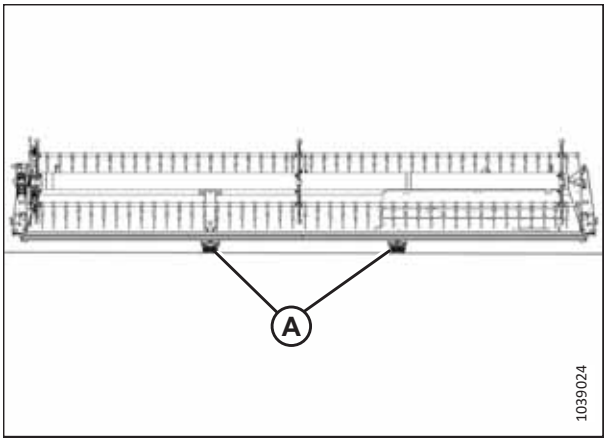


Figura 4.273: Locațiile blocurilor în cazul FlexDraper® – Rabator simplu

5. **Hedere cu rabator dublu:** Ridicați hederul suficient de sus pentru a amplasa două blocuri de 254 mm (10 in) (A) sub bara port-degete, chiar în interiorul punctelor de flexare a aripilor.

   NOTĂ:

   Blocurile **NU** sunt necesare pentru a susține aripile hederelor cu rabator triplu.

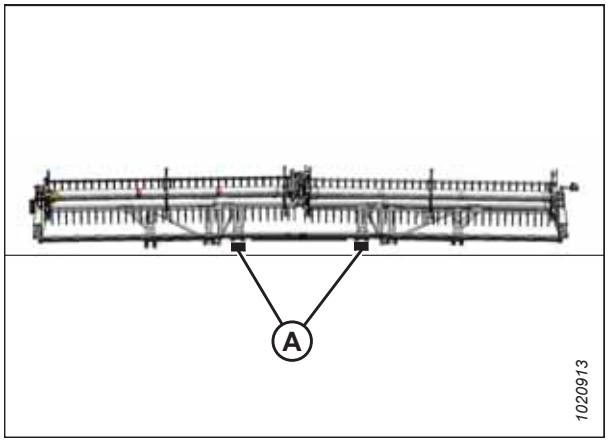


Figura 4.274: Locațiile blocurilor în cazul FlexDraper® – Rabator dublu

6. **Hedere cu rabator simplu sau dublu:** Trageți mânerele cu arc (A) de blocare a aripilor în jos, în poziția **UNLOCK** (Deblocat).

   NOTĂ:

   Interstițiul rabatorului pentru hederele cu rabator triplu trebuie măsurat în timp ce aripile sunt blocate.

7. Coborâți complet hederul. Aripile hederelor cu rabator simplu și dublu trebuie să fie în poziție convexă completă; aripile hederelor cu rabator triplu trebuie să fie la nivel cu puntea centrală.

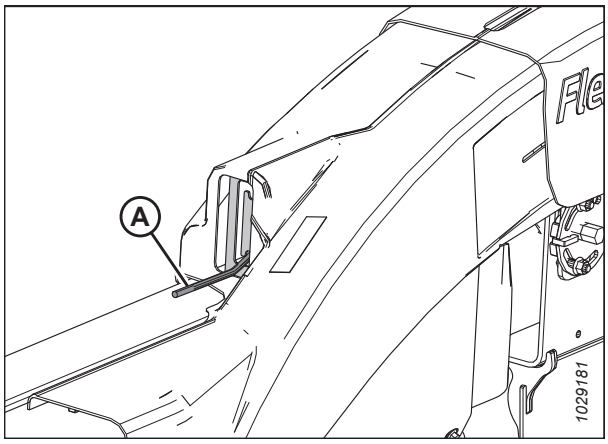


Figura 4.275: Blocarea aripilor în poziția Deblocat

8. Rotiți rabatorul cu mâna până când un tub cu dinți se află direct deasupra barei port-degete.

9. Măsurați și înregistrați distanța (A) dintre vârful degetelor și unul dintre apărătorile de la capătul rabatoarelor, fie apărătoarea ascuțită (B), fie apărătoarea scurtă (C). Pentru specificații privind interstițiul, consultați *4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*.

   Pentru locațiile de măsurare, consultați

   - Hedere cu rabator simplu: Figura *4.277, pagina 431*
   - Hedere cu rabator dublu: Figura *4.278, pagina 432*
   - Hedere cu rabator triplu: Figura *4.279, pagina 432*

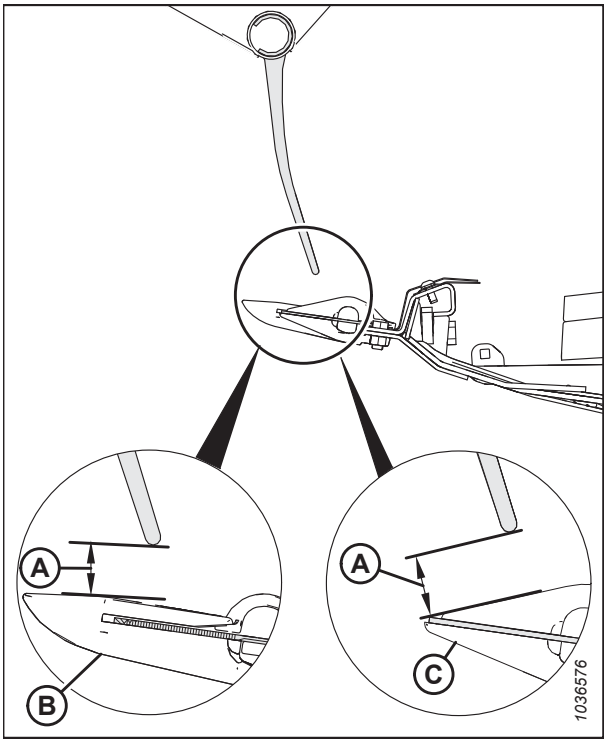


Figura 4.276: Interstițiul în cazul degetelor

Locațiile de măsurare în cazul rabatorului simplu (A):
Capetele exterioare ale rabatorului (două locuri).

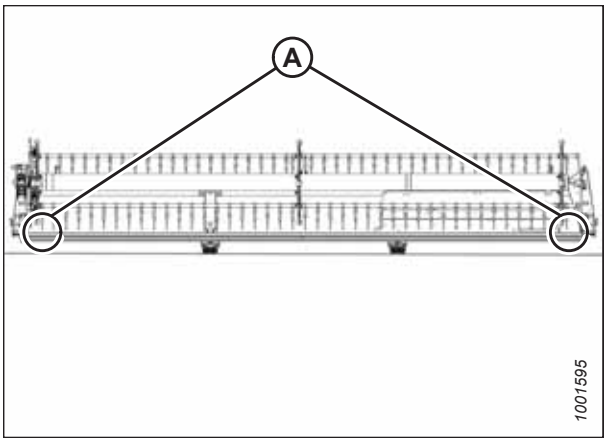


Figura 4.277: Locațiile de măsurare în cazul FlexDraper® – Rabator simplu

Locațiile de măsurare în cazul rabatorului dublu (A): la capetele exterioare ale rabatoarelor și în ambele puncte de îmbinare (patru locuri).

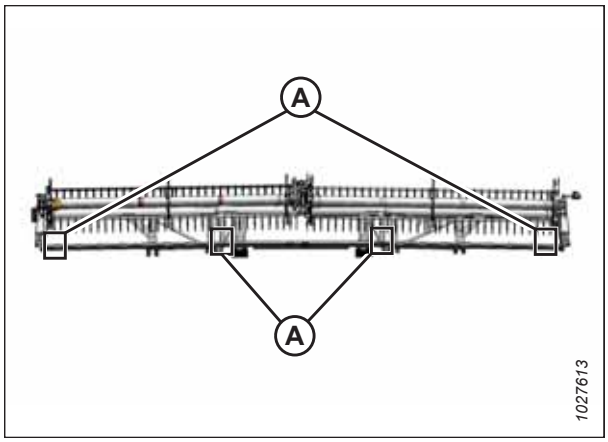


Figura 4.278: Locațiile de măsurare în cazul FlexDraper® – Rabator dublu

Locațiile de măsurare în cazul rabatorului triplu (A): ambele capete ale celor trei rabatoare (șase locuri).

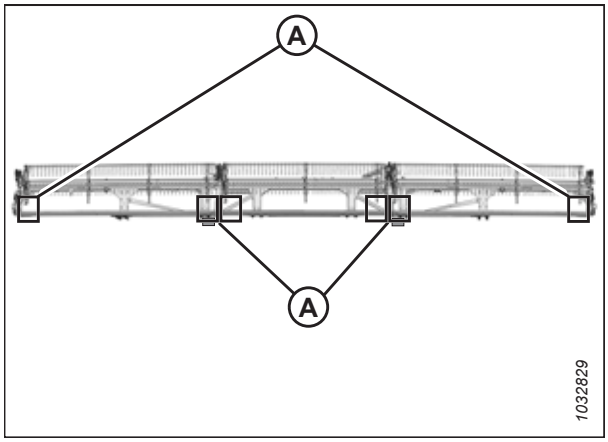


Figura 4.279: Locațiile de măsurare în cazul FlexDraper® – rabator triplu

10. Dacă este necesar, reglați interstițiul rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Reglarea spațiului liber dintre rabator și bara port-degete, pagina 432*.

Reglarea spațiului liber dintre rabator și bara port-degete

Asigurați-vă că există un interstițiu suficient între rabator și bara port-degete pentru a împiedica acest cuțit să taie vârfurile degetelor rabatorului în timpul funcționării.

Pentru a regla interstițiul dintre rabator și bara port-degete, urmați acești pași:

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

1. Măsurați interstițiul rabatorului înainte de a continua. Pentru instrucțiuni, consultați *Măsurarea interstițiului în cazul rabatorului, pagina 429*.
2. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

3. Reglați poziția față-spate a rabatorului până când numărul șapte de pe indicatorul față-spate (A) este ascuns de suportul de senzor (B).

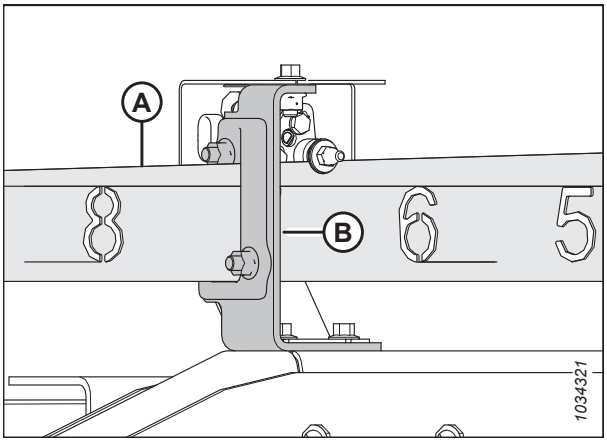


Figura 4.280: Poziția față-spate

4. Ridicați hederul suficient de sus pentru a amplasa două blocuri de 254 mm (10 in) (A) sub bara port-degete, chiar în interiorul punctelor de flexare a aripilor.

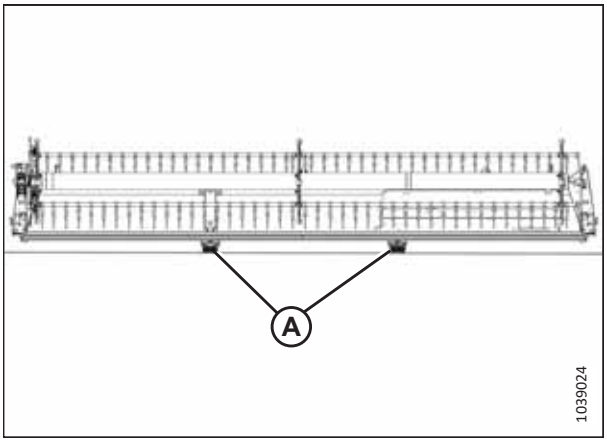


Figura 4.281: Locațiile blocurilor în cazul FlexDraper® – Rabator simplu

5. Ridicați hederul suficient de sus pentru a amplasa două blocuri de 254 mm (10 in) (A) sub bara port-degete, chiar în interiorul punctelor de flexare a aripilor.

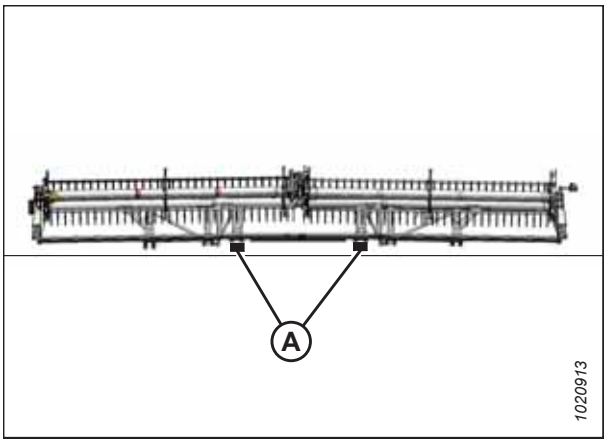


Figura 4.282: Locațiile blocurilor în cazul FlexDraper® – Rabator dublu

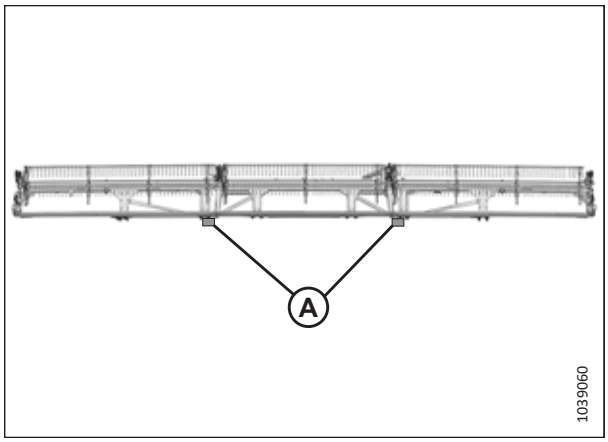


Figura 4.283: Locațiile blocurilor în cazul FlexDraper® – Rabator triplu

6. Coborâți complet rabatorul și continuați să țineți apăsat butonul de comandă pentru a aduce cilindrii în concordanță de fază.
7. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
8. Reglați interstițiul de la capetele exterioare ale rabatorului după cum urmează:
   a. Slăbiți bolțul (A) de pe cilindrul exterior al brațului.
   b. Reglați tija cilindrului (B) în funcție de cum este necesar:
      - Pentru a mări interstițiul în raport de bara port-degete, rotiți tija cilindrului (B) scoțând-o din toartă pentru a ridica rabatorul.
      - Pentru a reduce interstițiul în raport de bara port-degete, rotiți tija cilindrului (B) în toartă pentru a coborî rabatorul.
   c. Strângeți bolțul (A).

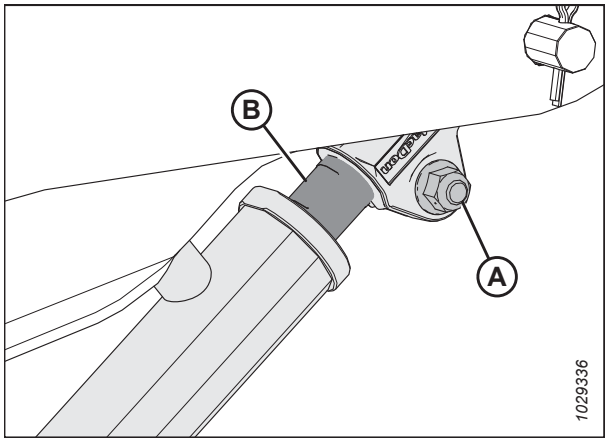


Figura 4.284: Cilindrul brațului exterior

9. Repetați pasul *8, pagina 434* pe partea opusă a hederului.

10. Slăbiți bolțurile (A) de pe ambii cilindri ai brațului central.

11. Reglați interstițiul după cum urmează:

    IMPORTANT:

    Reglați ambele tije ale cilindrilor în mod egal.

    - Pentru a mări interstițiul în raport cu bara port-degete, rotiți tijele cilindrului (D) afară din toartă pentru a ridica rabatorul.
    - Pentru a reduce interstițiul în raport cu bara port-degete, rotiți tijele cilindrului (D) în toartă pentru a coborî rabatorul.

12. Asigurați-vă că măsurătoarea distanței (B) este egală pe ambii cilindri.

    NOTĂ:

    Măsurarea distanței (B) se face de la centrul știfturilor de montare (C) până la partea superioară a crestăturilor din tijele cilindrilor (D).

13. Asigurați-vă că niciunul dintre știfturile de montare (C) nu poate fi rotit cu mâna. Dacă unul dintre știfturile de montare se poate roti liber, reglați tijele cilindrilor (D) după cum este necesar, până când ambele tije ale cilindrilor suportă sarcina:

    - Rotiți tija cilindrului în afara torții pentru a mări sarcina pe tija cilindrului.
    - Rotiți tija cilindrului în toartă pentru a reduce sarcina pe tija cilindrului.

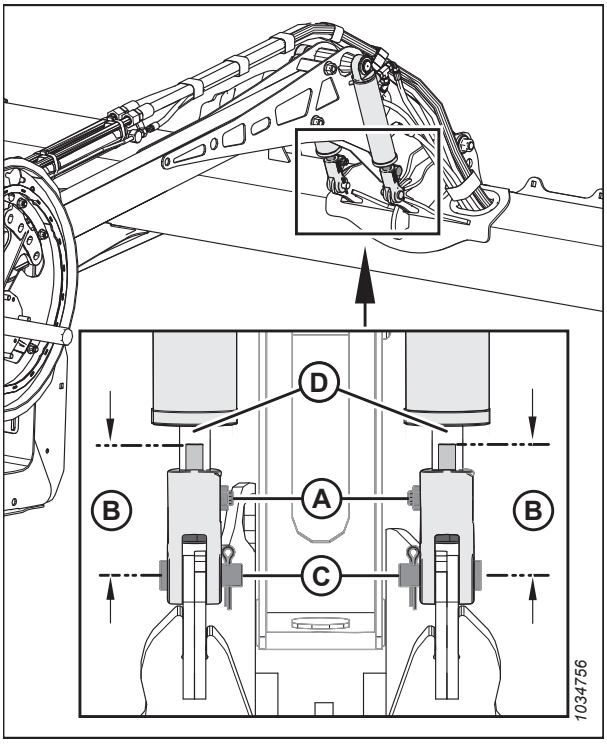


Figura 4.285: Cilindrii brațului central

14. Strângeți bolțurile (A).

15. **Rabator triplu:** repetați de la pasul *10, pagina 435* la pasul *14, pagina 435* pentru celălalt braț central al rabatorului.

PERICOL

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

16. Porniți motorul.

17. Ridicați complet rabatorul.

18. Coborâți complet rabatorul și continuați să țineți apăsat butonul de comandă pentru a aduce cilindrii în concordanță de fază.

19. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

20. Verificați măsurătorile din nou și, dacă este necesar, repetați procedurile de reglare.

21. Mutați rabatorul înapoi pentru a vă asigura că degetele din oțel de la capăt nu intră în contact cu scuturile deflectorului.

22. Dacă survine contactul, reglați rabatorul în sus pentru a menține interstițiul în toate pozițiile față-spate ale rabatorului. În cazul în care nu se poate evita contactul după reglarea rabatorului, ajustați degetele de capăt din oțel pentru a obține un interstițiu corespunzător.

23. Verificați periodic dacă există urme de contact în timpul funcționării și reglați interstițiul, după caz.

4.13.2 Poziția convexă a rabatorului

Rabatorul trebuie setat în poziție convexă (oferind un interstițiu mai mare în centrul rabatorului decât la capete) pentru a compensa flexarea rabatorului.

Reglarea poziției convexe a rabatorului

Rabatorul trebuie setat în poziție convexă (oferind un interstițiu mai mare în centrul rabatorului decât la capete) pentru a compensa flexarea rabatorului.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Poziționați rabatorul peste bara port-degete [între **4** și **5** pe indicatorul de poziție față-spate (A)] pentru a asigura un interstițiu adecvat în toate pozițiile față-spate ale rabatorului. Suportul (B) este marcajul de poziție.
2. Înregistrați măsurătorile la fiecare locație a discului rabatorului pentru fiecare tub rabatorului.

   NOTĂ:

   Măsurați profilul poziției convexe înainte de a demonta rabatorul pentru efectuarea lucrărilor de service, astfel încât profilul să poată fi menținut în timpul reasamblării.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

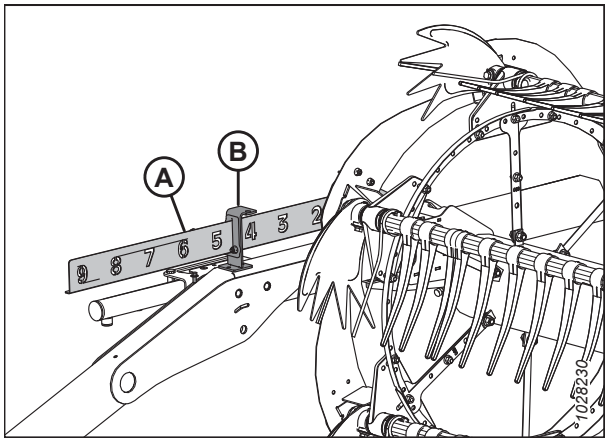


Figura 4.286: Indicator de poziție față-spate

4. Începeți cu discul rabatorului care este cel mai apropiat de centrul hederului și continuați spre capete, ajustând profilul hederului după cum urmează:
   a. Scoateți bolțurile (A).
   b. Slăbiți bolțul (B) și reglați brațul (C) până când se obține măsurătoarea dorită dintre tubul rabatorului și bara port-degete.

      NOTĂ:

      Lăsați tuburile rabatorului să se curbeze în mod natural și poziționați piesele de fixare în mod corespunzător.
   c. Montați din nou bolțurile (A) în orificiile aliniate și strângeți-le.

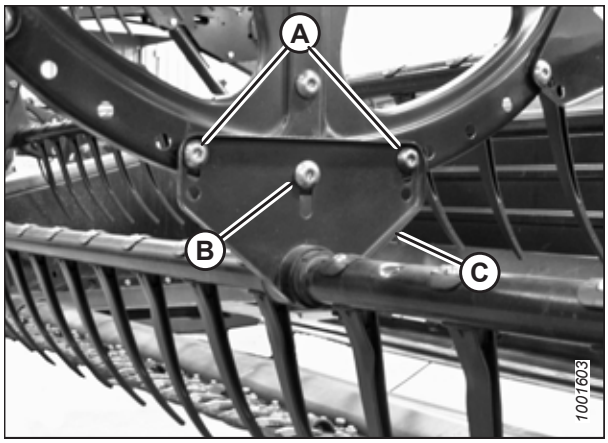


Figura 4.287: Discul central al rabatorului

4.13.3 Centrarea rabatorului

Rabatorul trebuie să fie centrat pe heder pentru a evita orice contact cu panourile de capăt.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a regla utilajul.

1. Porniți motorul.
2. Coborâți complet rabatorul.
3. Coborâți complet hederul.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Măsurați interstițiul (A) în locațiile (B) dintre tubul cu dinții rabatorului și placa terminală la ambele capete ale hederului. Interstițiile trebuie să fie aceleași dacă rabatorul este centrat.

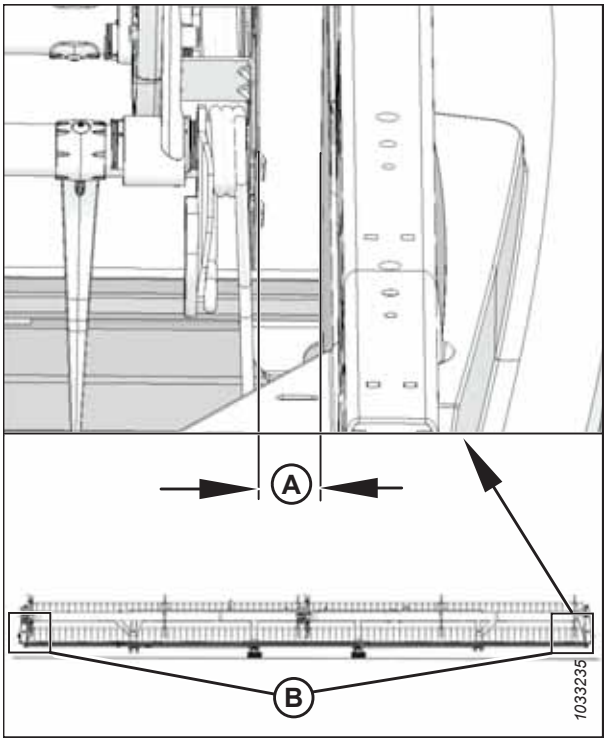


Figura 4.288: Centrarea rabatorului

6. Slăbiți bolțul (A) de pe suport (B) de la brațul central de susținere.
7. Deplasați capătul din față al brațului de susținere a rabatorului (C) înspre partea laterală, în funcție de cum este necesar, pentru a centra rabatorul.
8. Strângeți bolțul (A) și aplicați un cuplu de 457 Nm (337 lbf-ft).

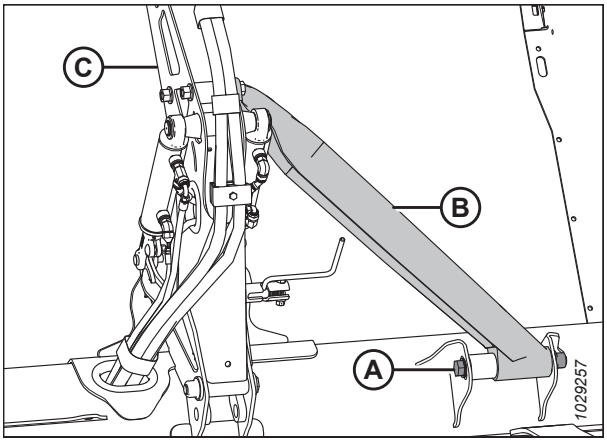


Figura 4.289: Braț central de susținere a

4.13.4 Degetele rabatorului

În cazul în care un deget al rabatorului este deteriorat sau uzat, va trebui să fie îndepărtat pentru a putea fi înlocuit. Degetele rabatorului sunt fabricate din oțel sau din plastic.

IMPORTANT:

Păstrați degetele rabatorului în stare bună și îndreptați-le sau înlocuiți-le după cum este necesar.

Demontarea degetelor din oțel

Degetele de oțel deteriorate vor trebui să fie tăiate de pe tubul cu dinți al rabatorului.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că tubul cu dinți este sprijinit în permanență pentru a evita deteriorarea acestuia și a altor componente.

1. Coborâți complet hederul.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Demontați bucșele tubului cu dinți de pe tubul cu dinți aplicabil la discurile rabatorului din centru și din partea stângă. Pentru instrucțiuni, consultați *Demontarea bucșelor de pe rabatoare, pagina 441*.
6. Atașați brațele tubului cu dinți (B) la discul rabatorului în locațiile de cuplare originale (A).
7. Tăiați degetul deteriorat astfel încât să poată fi demontat de pe tubul cu dinți.
8. Scoateți bolțurile de pe degetele existente și glisați degetele pentru a înlocui degetul care a fost tăiat la pasul *7, pagina 438* [demontați brațele tubului cu dinți (B) de pe tuburile cu dinți, în funcție de cum este necesar].

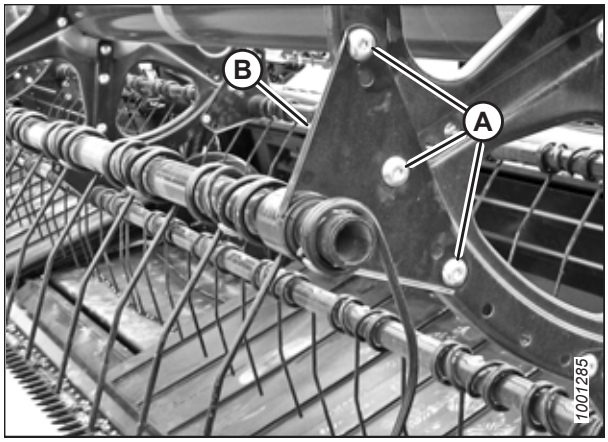


Figura 4.290: Brațul tubului cu dinți

Montarea degetelor din oțel

Odată ce vechiul deget din oțel a fost îndepărtat, un nou deget poate fi introdus pe tubul cu dinți.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că tubul cu dinți este sprijinit în permanență pentru a preveni deteriorarea tubului și a altor componente.

NOTĂ:

Această procedură presupune că un deget a fost demontat de pe utilaj. Pentru instrucțiuni privind demontarea degetelor, consultați *Demontarea degetelor din oțel, pagina 438*.

1. Glisați noul deget brațul tubului cu dinți (A) pe capătul tubului.
2. Montați bucșele pentru tubul cu dinți. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea bucșelor pe rabatoare, pagina 446*.
3. Atașați degetele la tubul cu dinți cu bolțuri și piulițe (B).

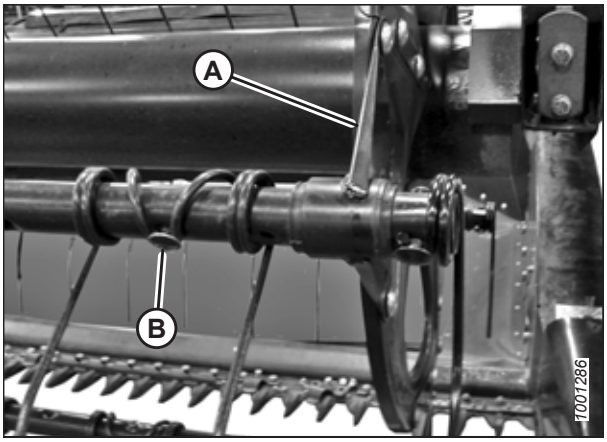


Figura 4.291: Tubul cu dinți

Demontarea degetelor din plastic

Degetele de rabator din plastic sunt fixate pe tubul cu dinți cu un singur șurub Torx®.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

1. Coborâți complet hederul.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.
5. Scoateți șurubul (A) cu ajutorul unei chei tubulare Torx® Plus 27 IP.

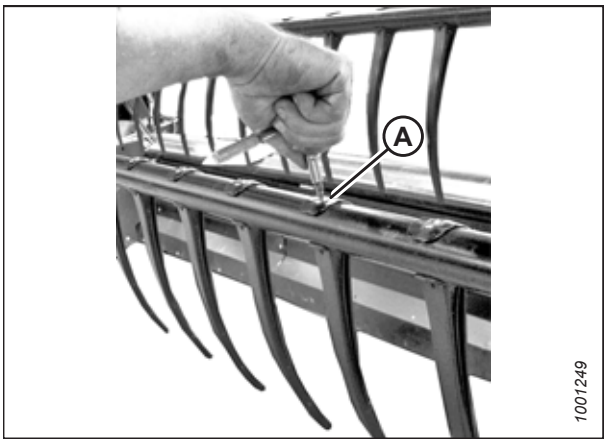


Figura 4.292: Demontarea degetului din plastic

6. Împingeți clema din partea de sus a degetului înapoi spre tubul rabatorului, conform ilustrației, și scoateți degetul din tub.



Figura 4.293: Demontarea degetului din plastic

Montarea degetelor din plastic

Odată ce vechiul deget din plastic al rabatorului a fost îndepărtat, degetul nou poate fi montat.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

NOTĂ:

Această procedură presupune că un deget a fost demontat de pe utilaj. Pentru informații privind demontarea degetelor, consultați *Demontarea degetelor din plastic, pagina 439*.

1. Poziționați noul deget pe partea din spate a tubului cu dinți. Cuplați urechea din partea de jos a degetului în orificiul din partea inferioară a tubului cu dinți.

2. Ridicați ușor flanșa superioară și rotiți degetul conform ilustrației, până când urechea din partea superioară a degetului se cuplează în orificiul din partea superioară a tubului cu dinți.



Figura 4.294: Montarea degetului din plastic

3. Montați șurubul (A) cu ajutorul unei chei tubulare Torx® Plus 27 IP și aplicați un cuplu de 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf in).

   IMPORTANT:

   NU aplicați forță pe deget înainte de a strânge șurubul de montare. Dacă se aplică o forță fără a se strânge șurubul de montare, degetul se va rupe sau se vor rupe știfturile de poziționare.

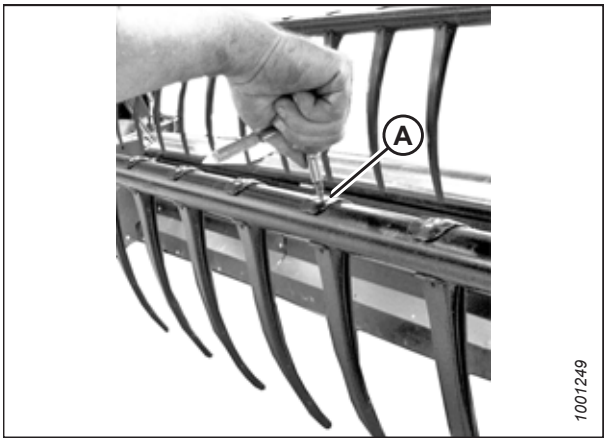


Figura 4.295: Montarea degetului din plastic

4.13.5 Bucșele tubului cu dinți

Tubul cu dinți al rabatorului se sprijină pe o bucșă a tubului cu dinți, care este fixată pe discul rabatorului. Dacă o bucșă a tubului cu dinți este deteriorată sau uzată, aceasta va trebui înlocuită.

Demontarea bucșelor de pe rabatoare

Clemele bucșei care fixează tubul cu dinți pe bucșă vor trebui eliberate pentru ca jumătățile bucșei să poată fi îndepărtate.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că tubul cu dinți este sprijinit în permanență pentru a preveni deteriorarea tubului și a altor componente.

1. Coborâți complet hederul.
2. Ridicați complet rabatorul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Cuplarea dispozitivelor de siguranță ale rabatorului, pagina 37*.

   NOTĂ:

   Dacă se înlocuiește numai bucșa de capăt al camei, treceți la pasul *10, pagina 443*.

Bucșele discului central și ale extremității posterioare a axului

5. Demontați scuturile terminale ale rabatorului și suportul scutului terminal (C) de la extremitatea posterioară a axului rabatorului, în locația tubului cu dinți aplicabil.

   NOTĂ:

   Pe discul central nu există scuturi terminale.

6. Scoateți bolțurile (A) care fixează brațul tubului cu dinți (B) pe disc.

   IMPORTANT:

   Rețineți locațiile orificiilor din braț și disc și asigurați-vă că bolțurile (A) sunt remontate în locațiile originale.

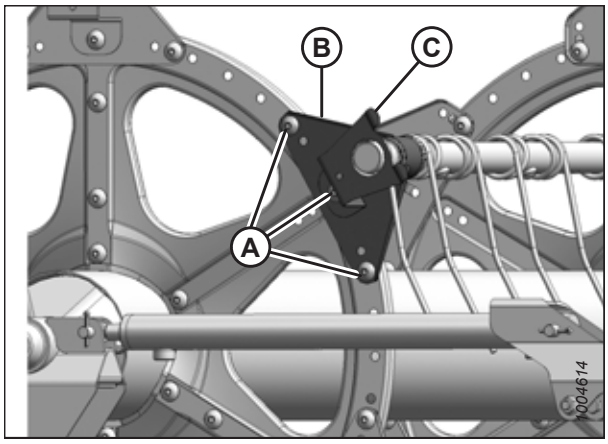


Figura 4.296: Extremitatea posterioară a axului

7. Eliberați clemele bucșei (A) cu ajutorul unei șurubelnițe mici pentru a separa zimții. Scoateți clema de pe tubul cu dinți.

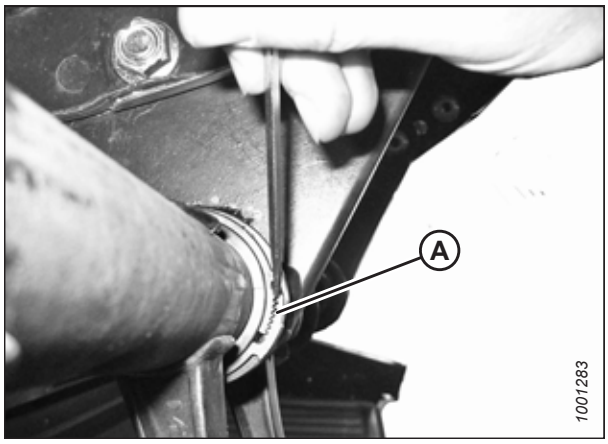


Figura 4.297: Clema bucșei

8. Rotiți brațul tubului cu dinți (A) până când se îndepărtează de disc și glisați brațul spre interior de pe bucșă (B).

9. Scoateți jumătățile de bucșă (B). Dacă este necesar, demontați următorul deget din oțel sau din plastic, astfel încât brațul să poată aluneca de pe bucșă. Consultați următoarele proceduri, în funcție de cum este necesar:

   - *Demontarea degetelor din plastic, pagina 439*
   - *Demontarea degetelor din oțel, pagina 438*

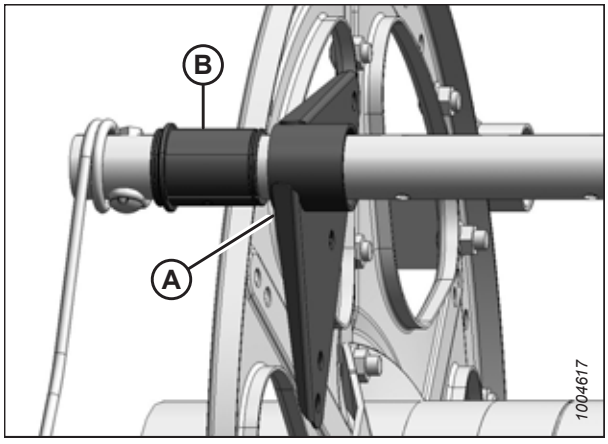


Figura 4.298: Bucșă

Bucșe de capăt al camei

10. Demontați scuturile terminale și suportul scutului terminal (A) din locația tubului cu dinți aferent de la capătul camei.

    NOTĂ:

    Scoaterea bucșelor de capăt al camei necesită deplasarea tubului dintelui prin brațele discului pentru a expune bucșa.

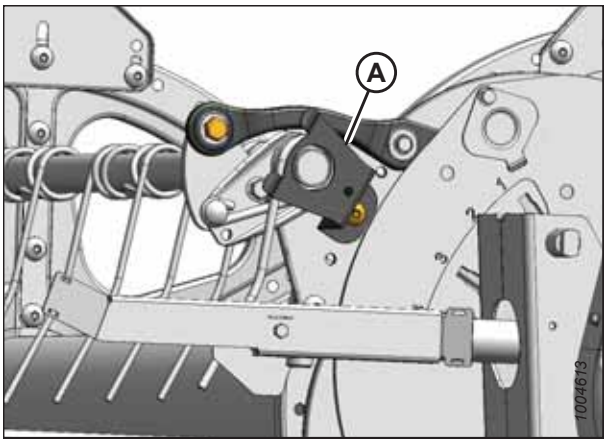


Figura 4.299: Capătul camei

11. Demontați scuturile terminale ale rabatorului și suportul scutului terminal (C) de la extremitatea posterioară a axului rabatorului, în locația tubului cu dinți aplicabil.

    NOTĂ:

    Pe discul central nu există scuturi terminale.

12. Scoateți bolțurile (A) care fixează brațele tubului cu dinți (B) pe extremitatea posterioară și discurile centrale.

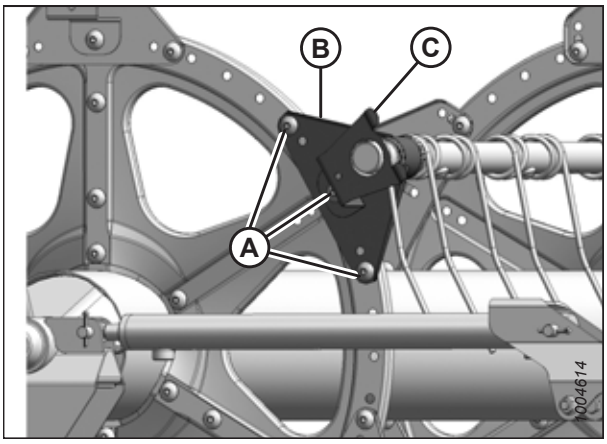


Figura 4.300: Extremitatea posterioară a axului

Set de ranforsare a tubului cu dinți (opțional)

13. Eliberați clemele bucșei sau deconectați canalele de susținere de la suportul tubului cu dinți (dacă este montat), în funcție de tubul cu dinți care este deplasat în momentul respectiv. Tuburile cu trei dinți (A) necesită deconectarea canalului, iar tuburile cu doi dinți (B) necesită doar scoaterea clemei bucșei.

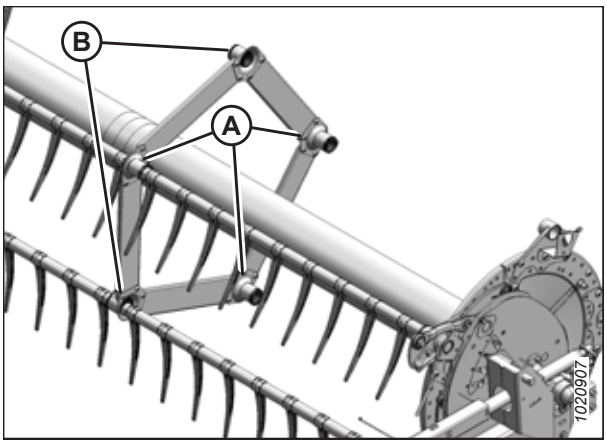


Figura 4.301: Suporturile tuburilor cu dinți

14. Scoateți bolțul (A) de la articulația cu came, astfel încât tubul cu dinți (B) să se poată roti liber.

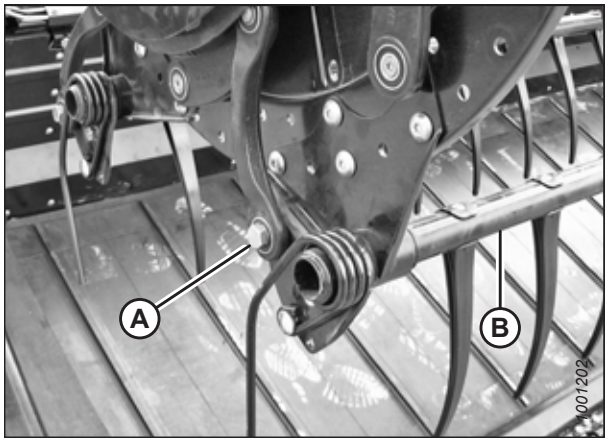


Figura 4.302: Capătul camei

15. Eliberați clemele bucșei (A) de la discul cu came cu ajutorul unei șurubelnițe mici pentru a separa zimții. Mutați clemele de pe bucșe.

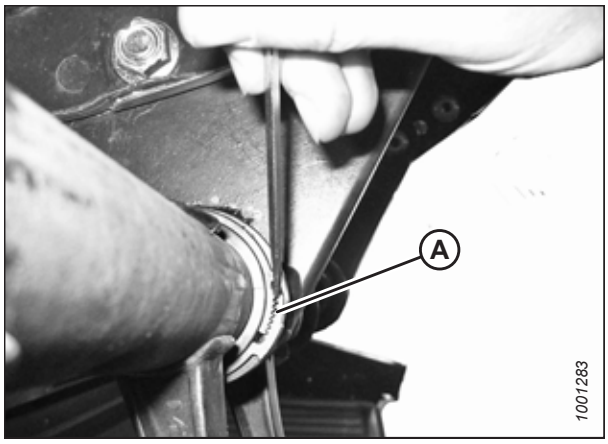


Figura 4.303: Clema bucșei

16. Glisați tubul cu dinți (A) în exterior pentru a expune bucșa (B).

17. Scoateți jumătățile de bucșă (B). Dacă este necesar, demontați următorul deget din oțel sau din plastic, astfel încât brațul să poată aluneca de pe bucșă. Dacă este necesar, consultați următoarele proceduri:

    - *Demontarea degetelor din plastic, pagina 439*
    - *Demontarea degetelor din oțel, pagina 438*

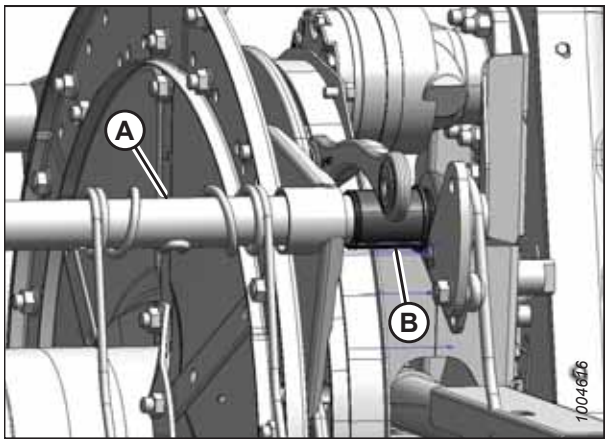


Figura 4.304: Capătul camei

Bucșe pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – opțiune

18. Localizați suportul (A) care necesită o bucșă nouă.
19. Scoateți cele patru bolțuri (B) care fixează canalul (C) pe suport (A).
20. Scoateți șurubul (E) și demontați degetul (D) dacă este prea aproape de suport pentru a permite accesul la bucșă. Pentru instrucțiuni, consultați *Demontarea degetelor din plastic, pagina 439* sau *Demontarea degetelor din oțel, pagina 438*.

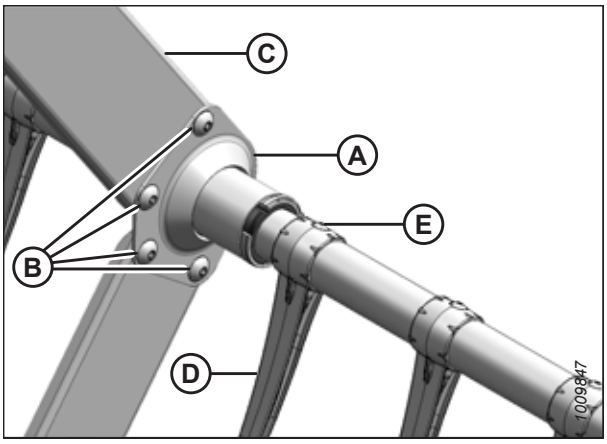


Figura 4.305: Suportul tubului cu dinți

21. Eliberați clemele bucșei (A) cu ajutorul unei șurubelnițe mici pentru a separa zimții.

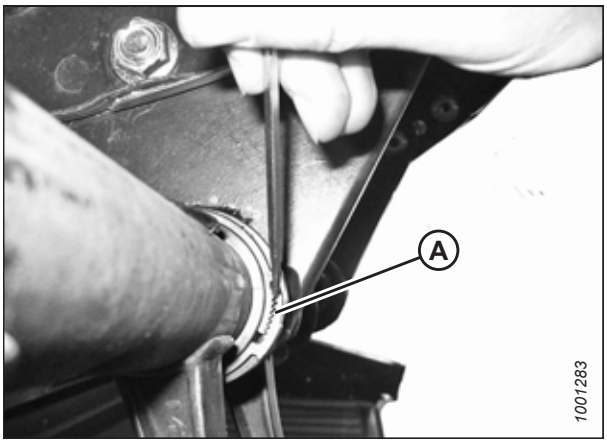


Figura 4.306: Clema bucșei

22. Mutați clemele (A) de pe bucșe.

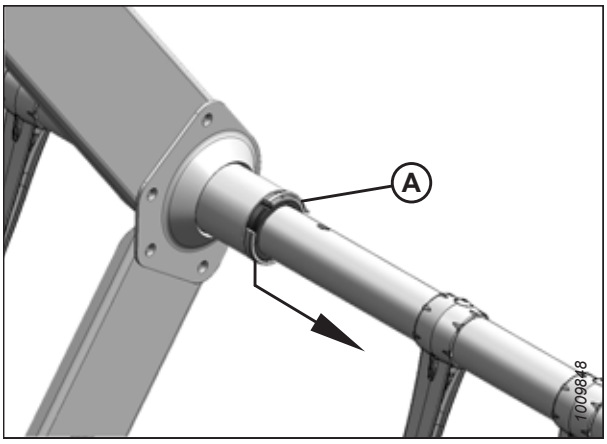


Figura 4.307: Clema bucșei pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – opțiune

23. Pe fiecare rabator există trei suporturi orientate spre dreapta (A). Glisați suportul de pe jumătățile de bucșă (B).

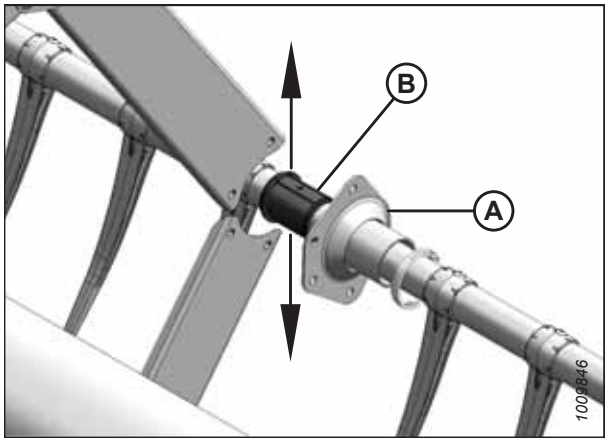


Figura 4.308: Suport pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – opțiune

24. Pe fiecare rabator există două suporturi orientate spre stânga (A). Rotiți suporturile până când flanșele se îndepărtează de canale înainte de a le scoate din bucșă (B). Dacă este necesar, îndepărtați ușor tubul de rabator.

25. Scoateți jumătățile de bucșă (B) de pe tuburile cu dinți.

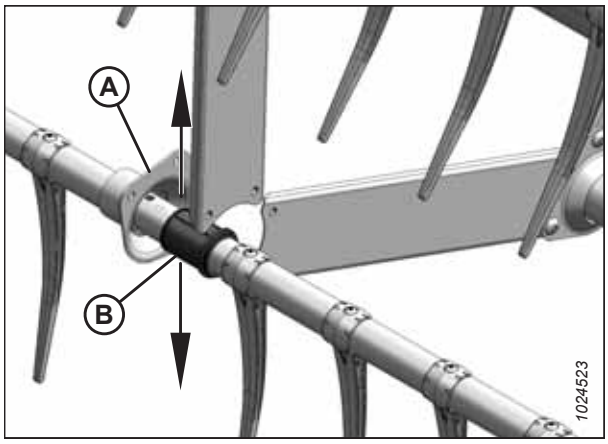


Figura 4.309: Suportul din partea opusă pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – opțiune

Montarea bucșelor pe rabatoare

Odată ce jumătățile bucșei vechi a tubului cu dinți au fost îndepărtat, cele noi pot fi montate.

NOTĂ:

Această procedură implică faptul că pașii pentru *Demontarea bucșelor de pe rabatoare, pagina 441* au fost finalizați.

AVERTISMENT

Pentru a preveni vătămarea corporală cauzată de căderea unui rabator ridicat, cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță ale rabatorului înainte de a intra sub rabatorul ridicat din orice motiv.

IMPORTANT:

Asigurați-vă că tubul cu dinți este sprijinit în permanență pentru a preveni deteriorarea tubului sau a altor componente.

1. Utilizați un clește de blocare a canalului modificat (A) pentru a monta clemele bucșei (C). Fixați cleștele într-o menghină și crestați (B) capătul fiecărui braț pentru a potrivi clema, conform ilustrației.

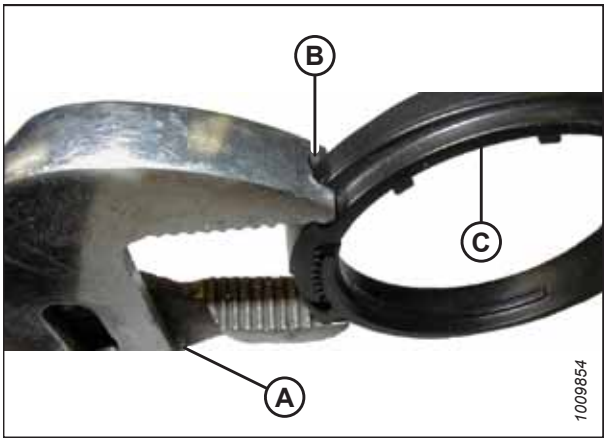


Figura 4.310: Clește de blocare a canalului modificat

Bucșe de capăt al camei

2. Poziționați jumătățile de bucșă (B) pe tubul cu dinți (A) cu capătul fără flanșe adiacent brațului tubului cu dinți și poziționați urechea din fiecare jumătate de bucșă în orificiul din tubul cu dinți.

3. Glisați tubul cu dinți (A) spre extremitatea posterioară a axului rabatorului pentru a introduce bucșa (B) în brațul tubului cu dinți. Dacă sunt montate suporturi pentru tubul cu dinți, asigurați-vă că bucșele din acele locații glisează în suport.

4. Montați din nou degetele demontate anterior. Consultați următoarele proceduri, în funcție de cum este necesar:

   - *Demontarea degetelor din plastic, pagina 439*
   - *Demontarea degetelor din oțel, pagina 438*

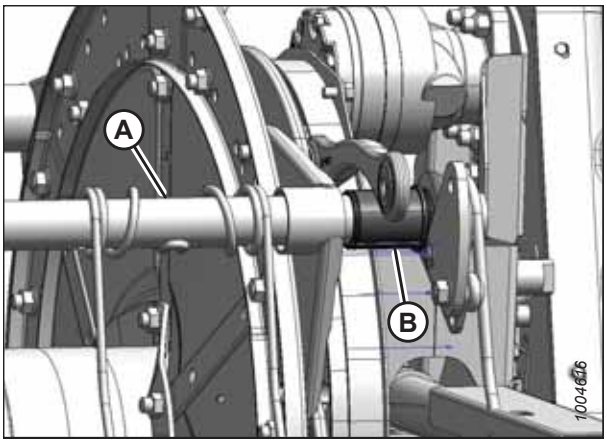


Figura 4.311: Capătul camei

5. Montați clema bucșei (A) pe tubul cu dinți, adiacent față de capătul fără flanșe al bucșei (B).

6. Poziționați clema (A) pe bucșă (B) astfel încât marginile clemei și ale bucșei să fie la același nivel atunci când clema este introdusă în canelura de pe bucșă și clapetele de blocare sunt cuplate.

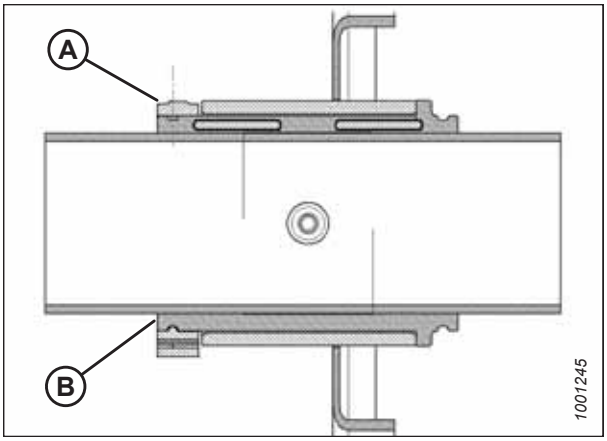


Figura 4.312: Bucșă

7. Strângeți clema (A) cu un clește de blocare a canalului modificat (B) până când presiunea degetelor **NU** mai mișcă clema.

   IMPORTANT:

   Strângerea excesivă a clemei poate duce la rupere.

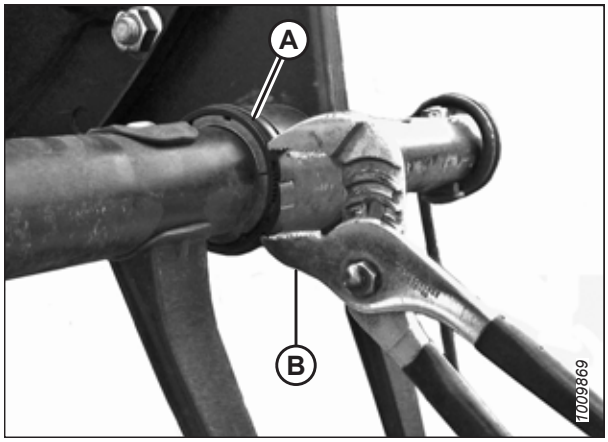


Figura 4.313: Montarea clemei

8. Aliniați tubul cu dinți (B) cu brațul cu came și montați bolțul (A). Strângeți bolțul cu un cuplu de 165 Nm (120 lbf ft).

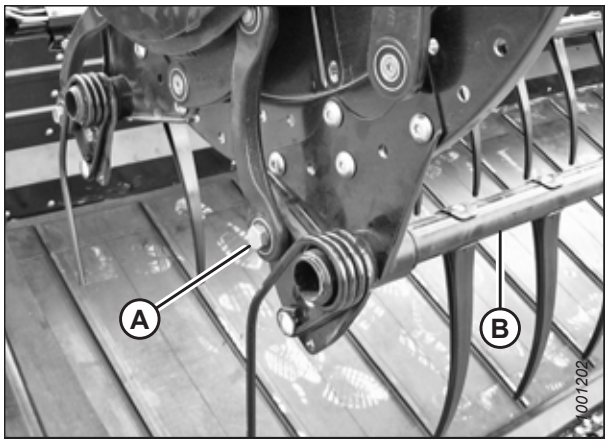


Figura 4.314: Capătul camei

9. Montați bolțurile (A) care fixează brațul tubului cu dinți (B) pe discul central.

10. Montați brațul tubului cu dinți (B) și suportul scutului terminal (C) la extremitatea posterioară a axului rabatorului, în locația tubului cu dinți aplicabil, și fixați-le cu bolțuri (A).

    NOTĂ:

    Pe discurile centrale nu există scuturi terminale.

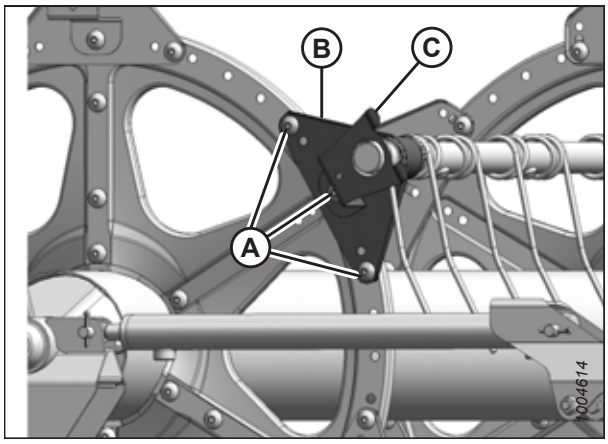


Figura 4.315: Extremitatea posterioară a axului

11. Montați suportul scutului terminal (A) în locația tubului cu dinți aplicabil de la capătul camei.

12. Remontați scuturile terminale ale rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *4.13.6 Scuturile terminale ale rabatorului, pagina 452*.

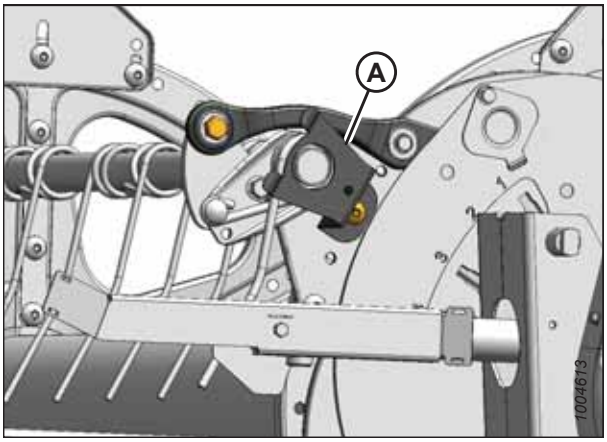


Figura 4.316: Capătul camei

Bucșele discului central și ale extremității posterioare a axului

13. Poziționați jumătățile de bucșă (B) pe tubul cu dinți (A) cu capătul fără flanșe adiacent brațului tubului cu dinți și poziționați urechea din fiecare jumătate de bucșă în orificiul din tubul cu dinți.

14. Glisați tubul cu dinți (A) pe bucșă (B) și poziționați-l pe disc în locația inițială.

15. Montați din nou degetele demontate anterior. Pentru instrucțiuni, consultați:

    - *Demontarea degetelor din plastic, pagina 439*
    - *Demontarea degetelor din oțel, pagina 438*

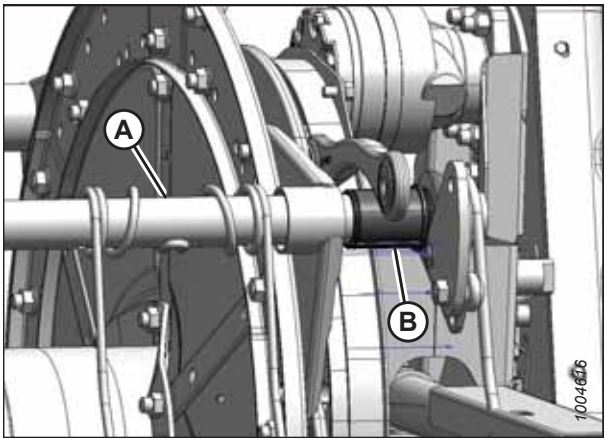


Figura 4.317: Capătul camei

16. Montați clema bucșei (A) pe tubul cu dinți, adiacent față de capătul fără flanșe al bucșei (B).

17. Poziționați clema (A) pe bucșă (B) astfel încât marginile clemei și ale bucșei să fie la același nivel atunci când clema este introdusă în canelura de pe bucșă și clapetele de blocare sunt cuplate.

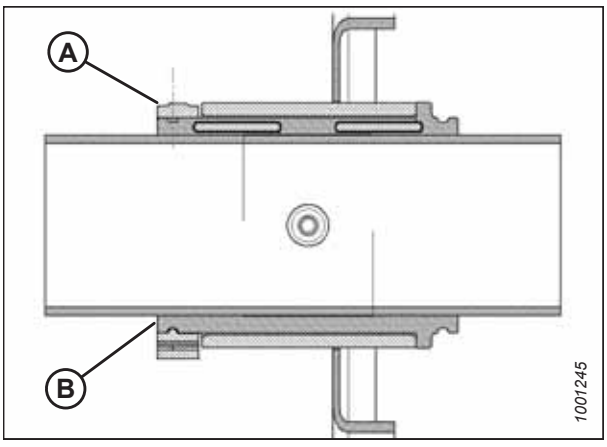


Figura 4.318: Bucșă

18. Strângeți clema (A) cu un clește de blocare a canalului modificat (B) până când presiunea degetelor **NU** mai mișcă clema.

    IMPORTANT:

    Strângerea excesivă a clemei poate duce la rupere.

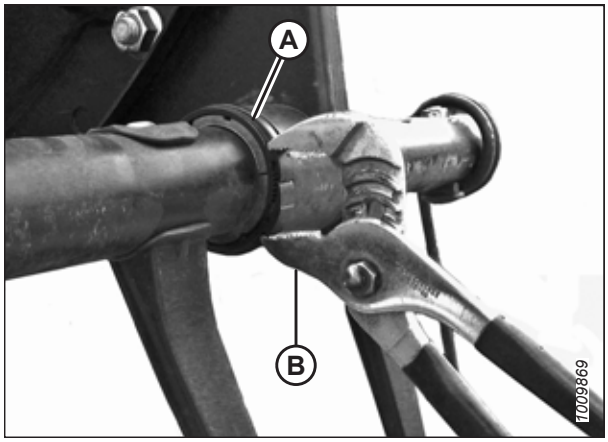


Figura 4.319: Montarea clemei

19. Montați bolțurile (A) care fixează brațul tubului cu dinți (B) pe discul central.

20. Montați brațul tubului cu dinți (B) și suportul scutului terminal (C) la extremitatea posterioară a axului rabatorului, în locația tubului cu dinți aplicabil, și fixați-le cu bolțuri (A).

    NOTĂ:

    Pe discurile centrale nu există scuturi terminale.

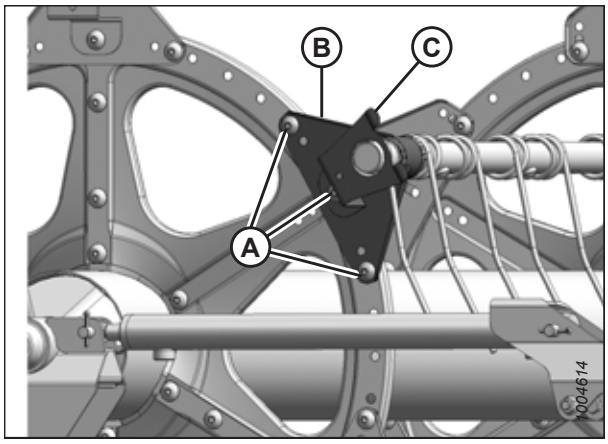


Figura 4.320: Extremitatea posterioară a axului

Set de ranforsare a tubului cu dinți – opțiune

21. Poziționați jumătățile de bucșă (B) pe tubul cu dinți (A) cu capătul fără flanșe adiacent brațului tubului cu dinți și poziționați urechea din fiecare jumătate de bucșă în orificiul din tubul cu dinți.

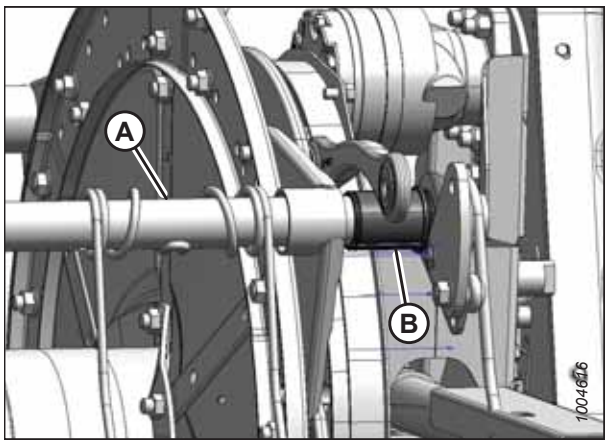


Figura 4.321: Capătul camei

22. Pe fiecare rabator există trei suporturi orientate spre dreapta (A). Glisați suportul pe bucșă (B).

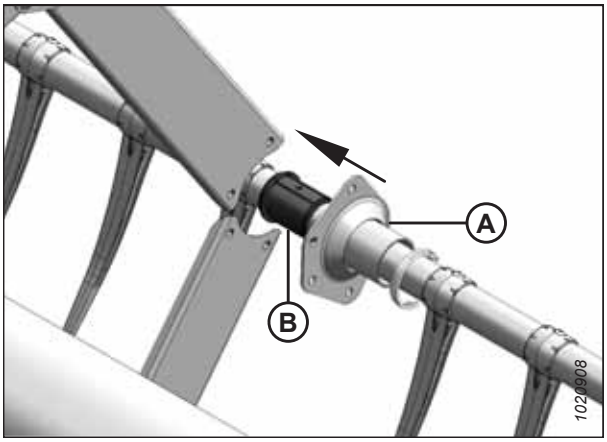


Figura 4.322: Suport pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – Opțiune

23. Pe fiecare rabator există două suporturi orientate spre stânga (A). Rotiți suportul (A) până când flanșele sale se îndepărtează de canale (C) înainte de a muta suportul pe bucșă (B).

    NOTĂ:

    Dacă este necesar, îndepărtați ușor tubul cu dinți (D) de rabator pentru a lăsa suficient spațiu pentru ca flanșa de susținere să treacă de canal.

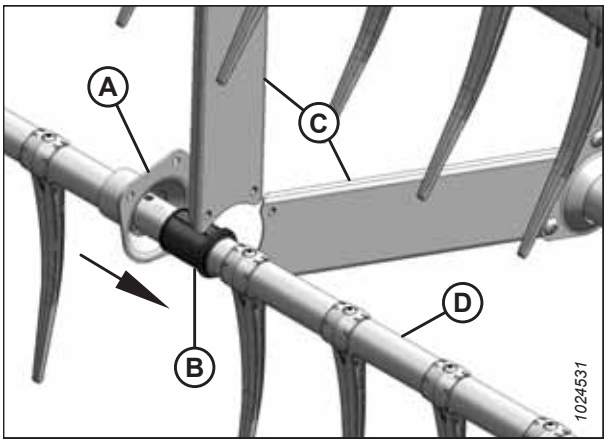


Figura 4.323: Suportul din partea opusă pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – Opțiune

24. Montați clema bucșei (A) pe tubul cu dinți, adiacent față de capătul fără flanșe al bucșei (B).

25. Poziționați clema (A) pe bucșă (B) astfel încât marginile clemei și ale bucșei să fie la același nivel atunci când clema este introdusă în canelura de pe bucșă și clapetele de blocare sunt cuplate.

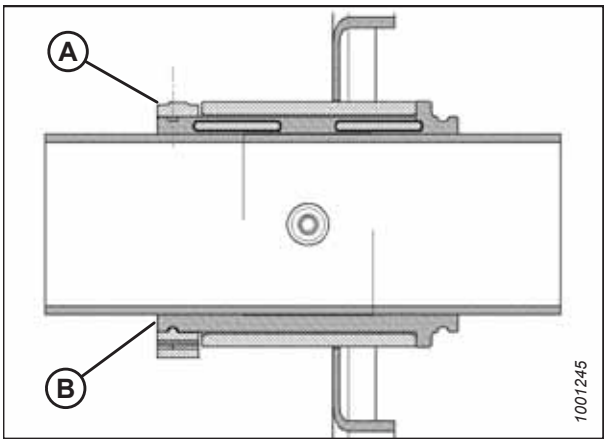


Figura 4.324: Bucșă

26. Strângeți clema (A) cu un clește de blocare a canalului modificat (B) până când presiunea degetelor **NU** mai mișcă clema.

    IMPORTANT:

    Strângerea excesivă a clemei poate duce la rupere.

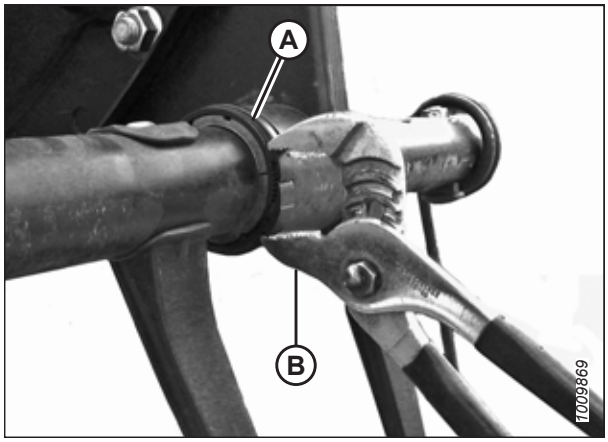


Figura 4.325: Montarea clemei

27. Reatașați canalele (C) pe cele trei suporturi (A) orientate spre dreapta de pe fiecare rabator, cu ajutorul șuruburilor (B) și al piulițelor. Strângeți șuruburile cu un cuplu de 43 Nm (32 lbf ft).

28. Cu ajutorul șuruburilor (E), montați din nou toate degetele (D) care au fost demontate anterior. Pentru instrucțiuni, consultați:

    - *Montarea degetelor din plastic, pagina 440*
    - *Montarea degetelor din oțel, pagina 438*

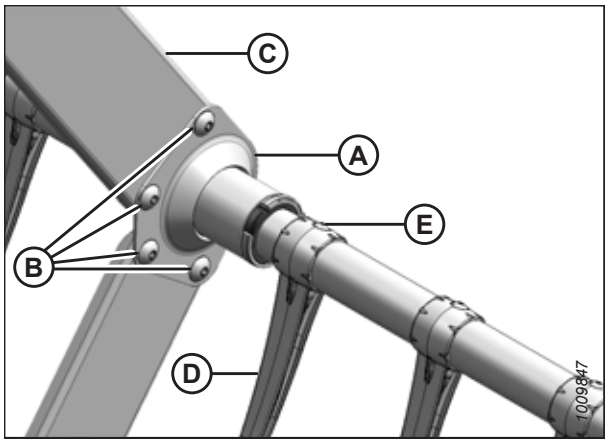


Figura 4.326: Suport pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – Opțiune

29. Reatașați canalele (C) pe cele două suporturi orientate spre stânga (A) de pe fiecare rabator cu ajutorul șuruburilor (B) și al piulițelor. Strângeți șuruburile cu un cuplu de 43 Nm (32 lbf-ft).

30. Cu ajutorul șuruburilor (E), montați din nou toate degetele (D) care au fost demontate anterior. Pentru instrucțiuni, consultați:

    - *Montarea degetelor din plastic, pagina 440*
    - *Montarea degetelor din oțel, pagina 438*

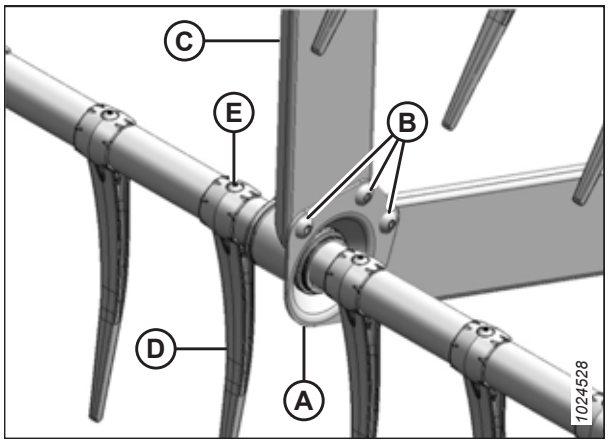


Figura 4.327: Suportul din partea opusă pentru setul de ranforsare a tubului cu dinți – Opțiune

4.13.6 Scuturile terminale ale rabatorului

Scuturile terminale ale rabatorului și suporturile nu necesită întreținere periodică, dar trebuie verificate periodic pentru a se verifica dacă au fost deteriorate și dacă elementele de fixare sunt slăbite sau lipsesc. Scuturile terminale și suporturile ușor îndoite sau deformate pot fi reparate, dar componentele grav deteriorate trebuie înlocuite.

Există patru tipuri de scuturi terminale. Asigurați-vă că montați scutul terminal corect în locația corespunzătoare, conform ilustrației de mai jos.

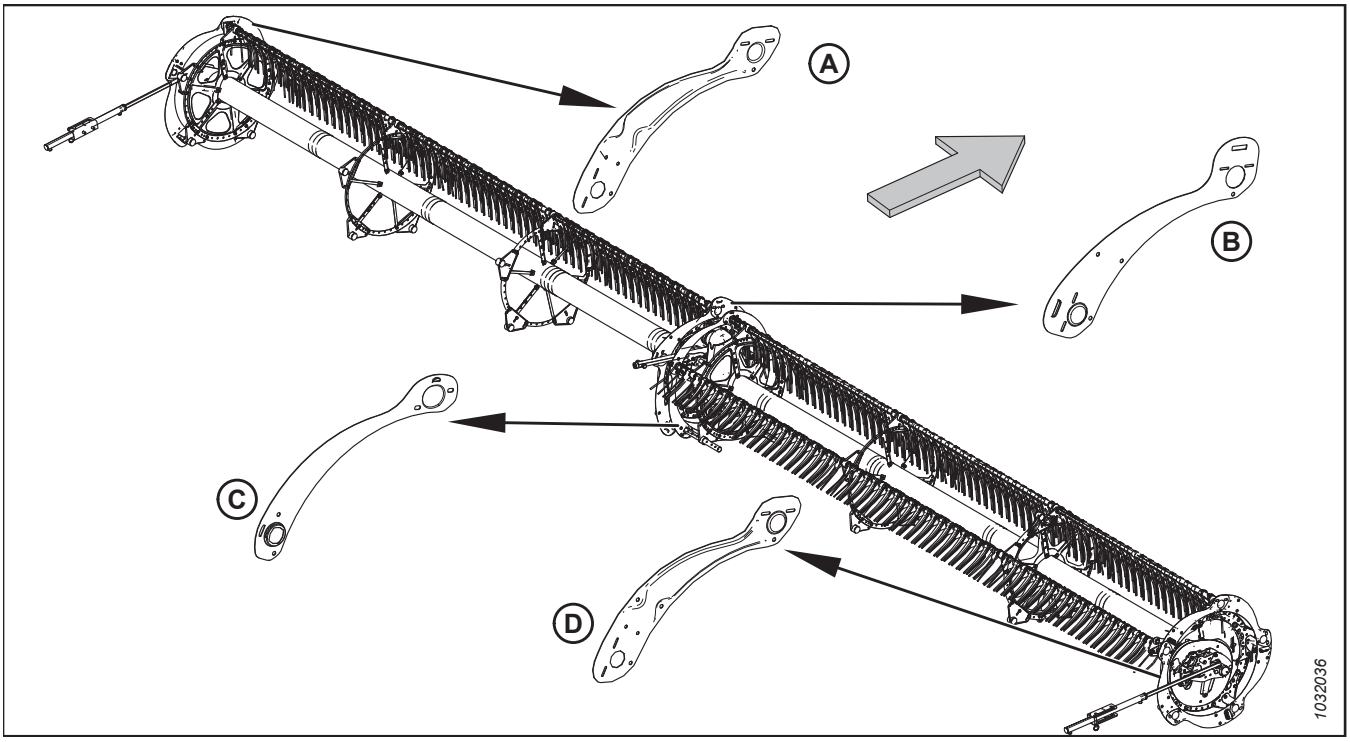


Figura 4.328: Scuturile terminale ale rabatorului

A – Extremitatea posterioară a axului, parte exterioară (MAC311695)
B – Capătul camei, parte interioară (MAC273823)
C – Extremitatea posterioară a axului, parte interioară (MAC311795)
D – Capătul camei, parte exterioară (MAC311694)

NOTĂ:

Săgeata arată spre partea din față a utilajului.

Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la capătul camei, partea exterioară

Procedura de înlocuire a scuturilor terminale ale rabatorului se aplică la capătul interior și exterior al camei. Dacă este cazul, se menționează excepțiile.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

Scuturile terminale sunt diferite pentru capătul interior și exterior al camei. Consultați Figura *4.328, pagina 453*.

NOTĂ:

Săgețile din următoarele ilustrații indică partea din față a utilajului.

1. Coborâți hederul și rabatorul.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Rotiți manual rabatorul până când devine accesibil scutul terminal al rabatorului (A) care trebuie înlocuit.

4. Scoateți cele trei bolțuri (B).

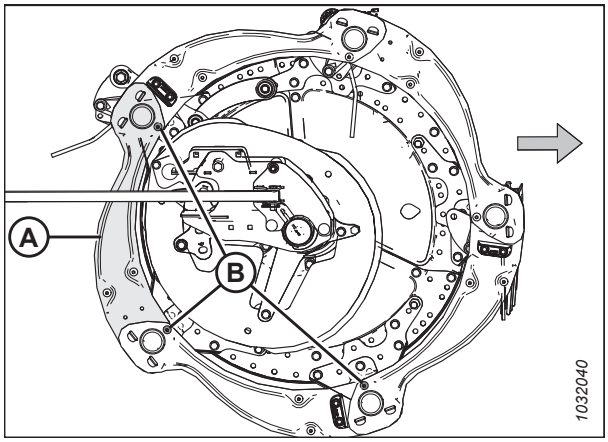


Figura 4.329: Scuturile terminale ale rabatorului – capătul camei, partea exterioară

5. Scoateți cele două șuruburi (A), piulițele și demontați deflectorul camei exterioare. Păstrați-le pentru remontare.

6. Ridicați capătul scutului terminal al rabatorului (B) de pe suport (C).

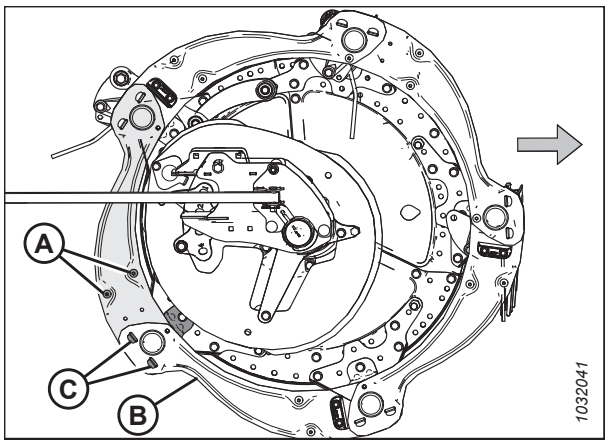


Figura 4.330: Scuturile terminale ale rabatorului – capătul camei, partea exterioară

7. Demontați scutul terminal al rabatorului de pe suporturi (A).

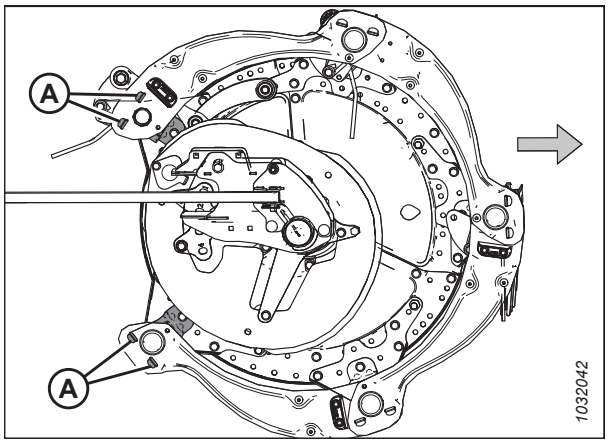


Figura 4.331: Scutul terminal al rabatorului este demontat – capătul camei, partea exterioară

8. Ridicați ușor capătul scutului terminal existent al rabatorului (A) de pe suport (B).
9. Poziționați noul scut terminal al rabatorului (C) pe suport (B), sub scutul terminal existent al rabatorului (A).
10. Poziționați celălalt capăt al noului scut terminal al rabatorului (C) pe celălalt suport (D), peste scutul terminal existent al rabatorului (E).
11. Montați din nou cele trei bolțuri (F).
12. Montați din nou cele două șuruburi (G), deflectorul camei din partea exterioară și piulițele (îndepărtate la pasul *5, pagina 454*) pe noul scut terminal al rabatorului.
13. Strângeți toate piesele de fixare.

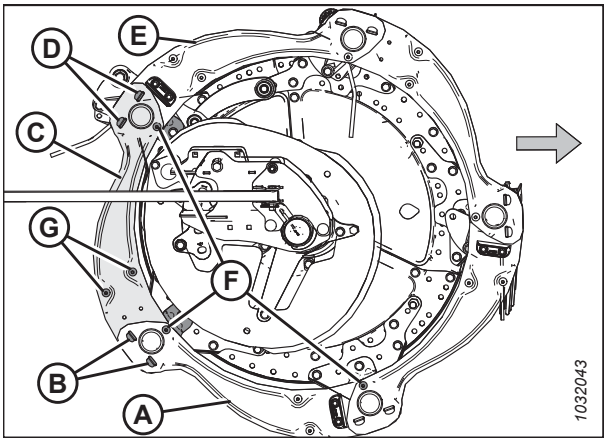


Figura 4.332: Scuturile terminale ale rabatorului – capătul camei, partea exterioară

Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la capătul camei, partea interioară

Procedura de înlocuire a scuturilor terminale ale rabatorului se aplică la capătul interior și exterior al camei.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

Scuturile terminale sunt diferite pentru capătul interior și exterior al camei. Consultați Figura *4.328, pagina 453*.

NOTĂ:

Săgețile din următoarele ilustrații indică partea din față a utilajului.

1. Coborâți complet rabatorul.
2. Coborâți complet hederul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Rotiți manual rabatorul până când devine accesibil scutul terminal al rabatorului (A) care trebuie înlocuit.
5. Scoateți cele trei bolțuri (B).

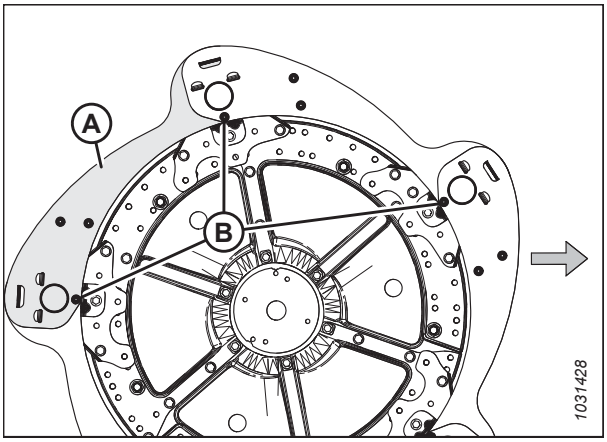


Figura 4.333: Scuturile terminale ale rabatorului – capătul camei, partea interioară

6. Scoateți și păstrați două șuruburi (A), deflectorul camei și piulițele de pe scutul terminal al rabatorului.
7. Ridicați capătul scutului terminal al rabatorului (B) de pe suport (C).

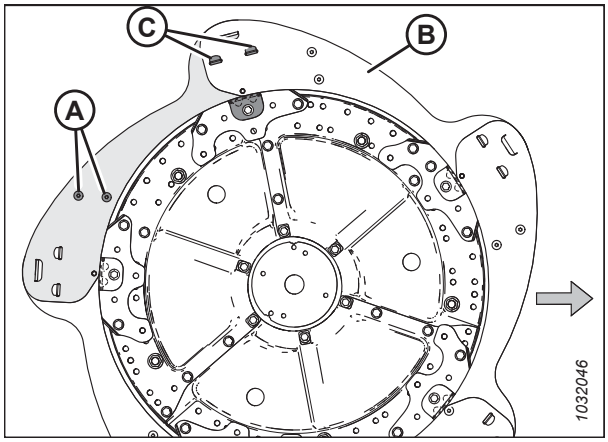


Figura 4.334: Scuturile terminale ale rabatorului – capătul camei, partea interioară

8. Demontați scutul terminal al rabatorului de pe suporturi (A).

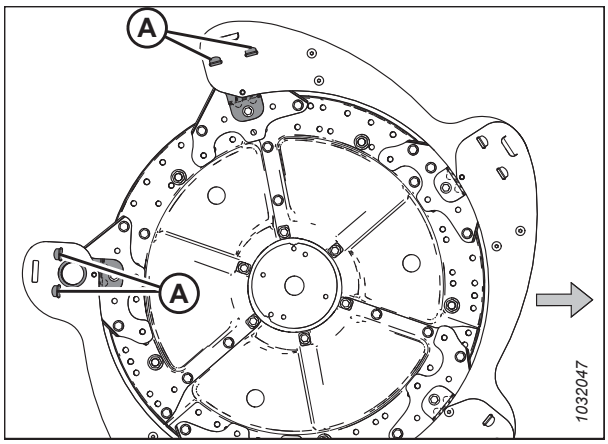


Figura 4.335: Scutul terminal al rabatorului este demontat – capătul camei, partea interioară

9. Ridicați ușor capătul scutului terminal existent al rabatorului (A) de pe suport (B).
10. Poziționați noul scut terminal al rabatorului (C) pe suport (B), sub scutul terminal existent al rabatorului (A).
11. Poziționați celălalt capăt al noului scut terminal al rabatorului (C) pe celălalt suport (D), peste scutul terminal existent al rabatorului (E).
12. Montați din nou cele trei bolțuri (F).
13. Montați din nou cele două șuruburi (G), deflectorul camei și piulițele (îndepărtate la pasul *6, pagina 456*) pe noul scut terminal al rabatorului.
14. Strângeți toate piesele de fixare.

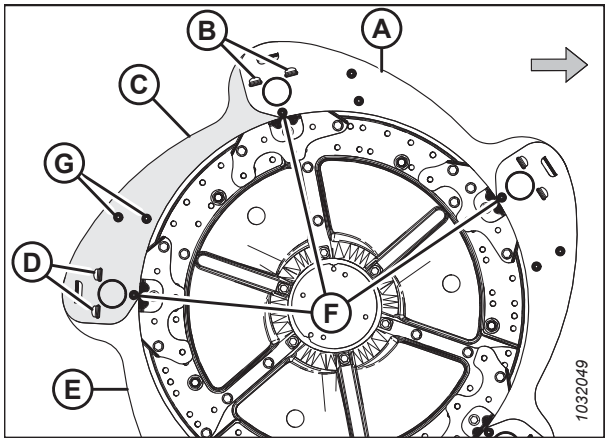


Figura 4.336: Scuturile terminale ale rabatorului – capătul camei, partea interioară

Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la extremitatea posterioară a axului, partea exterioară

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Coborâți complet rabatorul.
2. Coborâți complet hederul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Rotiți manual rabatorul până când devine accesibil scutul terminal al rabatorului care trebuie înlocuit (A).
5. Scoateți cele trei bolțuri (B).

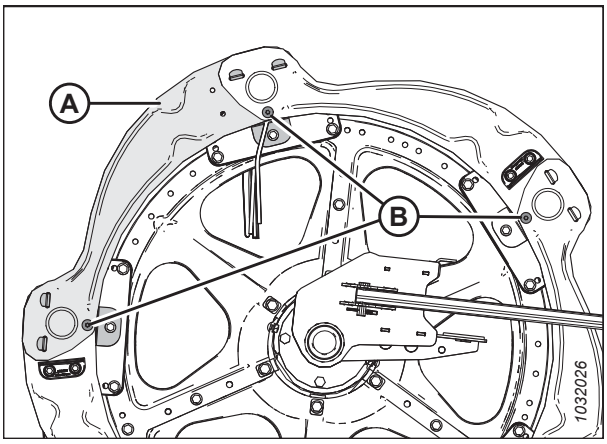


Figura 4.337: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea exterioară

6. Ridicați capătul scutului terminal al rabatorului (A) de pe suport (B).

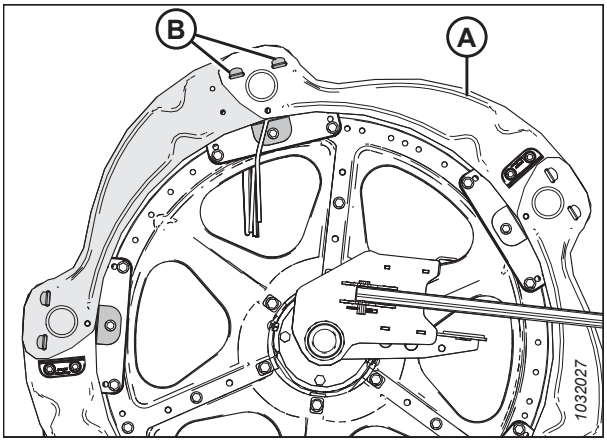


Figura 4.338: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea exterioară

7. Demontați scutul terminal al rabatorului de pe suporturi (A).
8. Demontați paleta rabatorului, dacă este montată pe scutul terminal al rabatorului.

   NOTĂ:

   Paletele de capăt ale rabatorului (B) sunt montate alternativ pe scuturile terminale ale rabatorului.

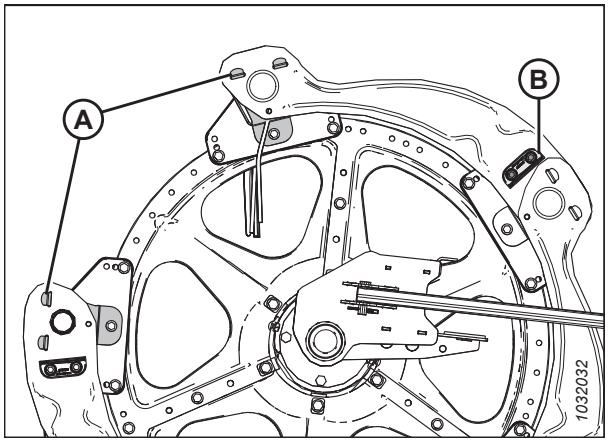


Figura 4.339: Scutul terminal al rabatorului este demontat – extremitatea posterioară a axului, partea exterioară

9. Ridicați ușor capătul scutului terminal al rabatorului (A) de pe suport (B).
10. Poziționați noul scut terminal al rabatorului (C) pe suport (B), sub scutul terminal existent al rabatorului (A).
11. Poziționați celălalt capăt al noului scut terminal al rabatorului (C) pe celălalt suport (E), peste scutul terminal existent al rabatorului.
12. Montați din nou cele trei bolțuri (D).
13. Montați din nou paleta (îndepărtată la pasul *8, pagina 458*) pe noul scut terminal al rabatorului, dacă a fost montată anterior.
14. Strângeți toate piesele de fixare.

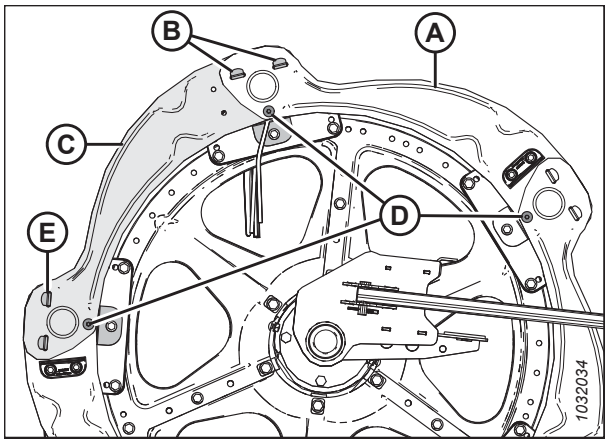


Figura 4.340: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea exterioară

Înlocuirea scuturilor terminale ale rabatorului de la extremitatea posterioară a axului, partea interioară

Scuturile terminale ale rabatorului trebuie înlocuite dacă sunt deteriorate.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

IMPORTANT:

Scuturile terminale ale rabatorului sunt diferite pentru extremitatea posterioară a axului, părțile interioară și exterioară. Pentru ilustrare, consultați *4.328, pagina 453*.

1. Coborâți complet rabatorul.
2. Coborâți complet hederul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

4. Rotiți manual rabatorul până când devine accesibil scutul terminal al rabatorului care trebuie înlocuit (A).
5. Scoateți cele șase șuruburi M10 (B) și piulițele. Păstrați piesele de fixare pentru remontare.

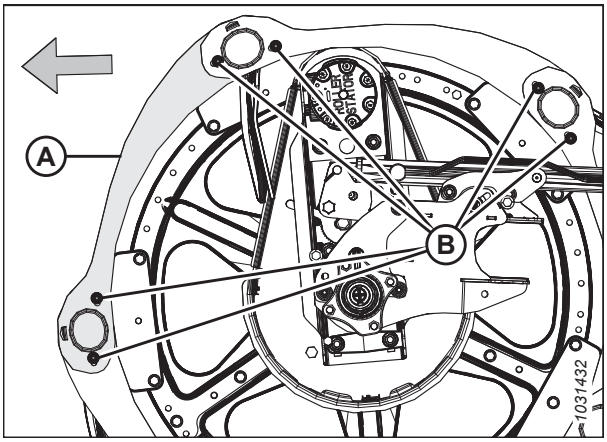


Figura 4.341: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea interioară

6. Ridicați celălalt scut terminal (A) pentru a decupla urechea de pe scutul terminal (B).
7. Ridicați capătul scutului terminal al rabatorului (B) de pe scutul terminal (C) și rotiți scutul terminal (B) în jos.

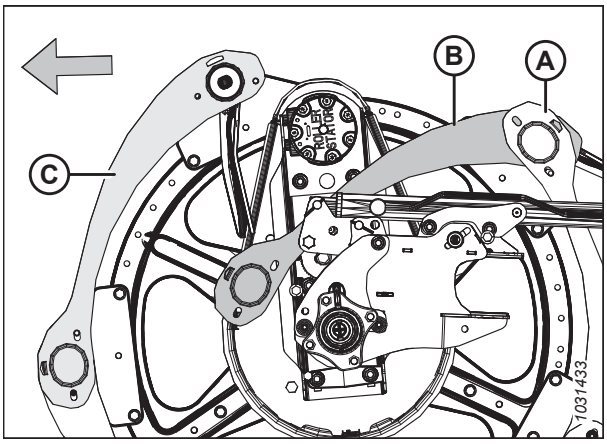


Figura 4.342: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea interioară

8. Scoateți bolțul M10 (A), piulița (B) și opritorul degetului de la capăt (C) din tubul cu dinți care fixează bucșa și degetul de la extremitatea posterioară a axului. Păstrați-le pentru reasamblare.
9. Glisați bucșa scutului terminal (D) pentru a o scoate. Păstrați bucșele pentru reasamblare.
10. Demontați și aruncați scutul terminal deteriorat al rabatorului (E).

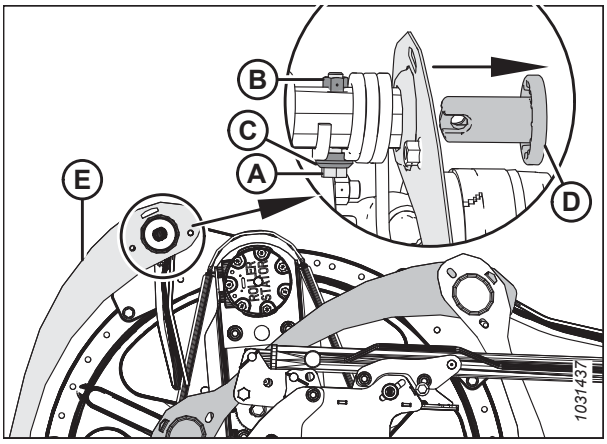


Figura 4.343: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea interioară

11. Poziționați noul scut terminal al rabatorului (A) și fixați urechea pe un alt scut terminal (B).

12. Poziționați celălalt capăt al noului scut terminal (A) pe tubul cu dinți și fixați-l cu bucșa (C).

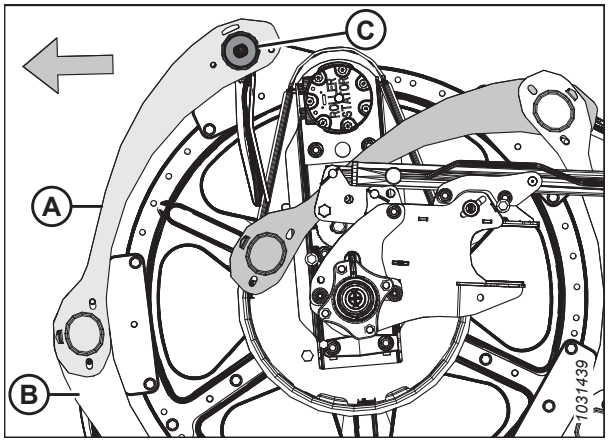


Figura 4.344: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea interioară

13. Poziționați degetul de la extremitatea posterioară a axului (A) conform ilustrației.

14. Fixați degetul de la extremitatea posterioară a axului (A) și bucșa (montată la pasul *12, pagina 460*) cu ajutorul bolțului M10 (B), a opritorului degetului de la capăt (C) și a piuliței (D).

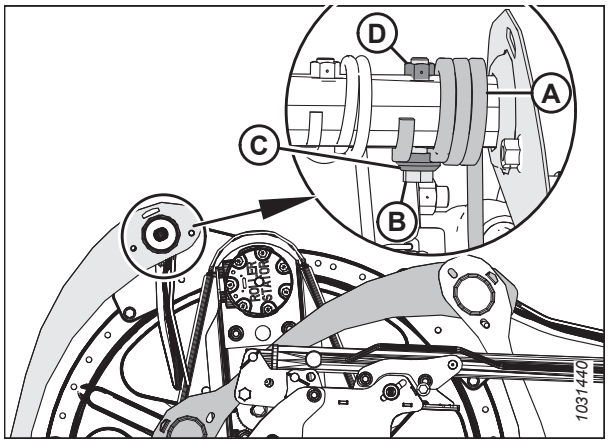


Figura 4.345: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea interioară

15. Rotiți scutul terminal al rabatorului (A) în sus și cuplați urechile (B) la ambele capete.

16. Fixați scuturile terminale ale rabatorului cu ajutorul a șase șuruburi M10 și piulițe (C).

17. Strângeți piulițele (C) la un cuplu de 35 Nm (26 lbf-ft). **NU** strângeți excesiv piulițele, pentru a preveni aplatizarea tubului.

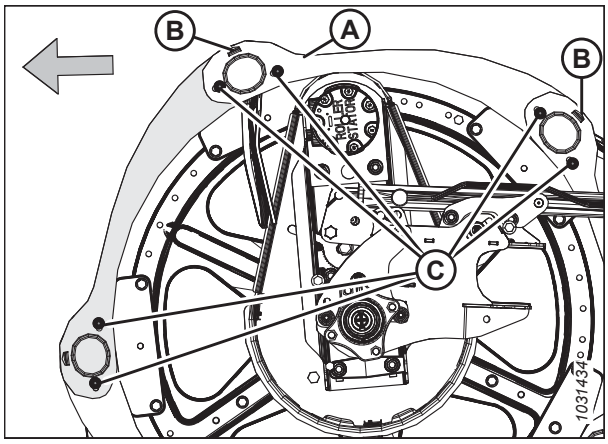


Figura 4.346: Scuturile terminale ale rabatorului – extremitatea posterioară a axului, partea interioară

Înlocuirea suporturilor scuturilor terminale ale rabatorului

Suporturile pentru scuturile terminale ale rabatorului trebuie înlocuite dacă sunt deteriorate.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

NOTĂ:

Toate ilustrațiile prezentate prezintă capătul camei, partea exterioară.

1. Coborâți complet rabatorul.
2. Coborâți complet hederul.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Rotiți manual rabatorul până când devine accesibil suportul scutului terminal al rabatorului care trebuie înlocuit.
5. Scoateți șurubul (B) care fixează scuturile terminale ale rabatorului pe suport (A).
6. Scoateți bolțurile (C) de pe suport (A) și de pe cele două suporturi adiacente.

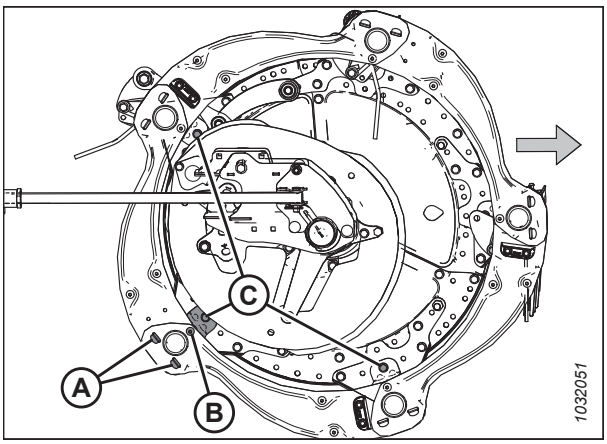


Figura 4.347: Suporturile scuturilor terminale ale rabatorului

7. Demontați scuturile terminale ale rabatorului (A) și suportul (B) de pe tubul cu dinți, apoi demontați suportul de pe scuturile terminale.
8. Introduceți urechile noului suport (B) în fantele din scuturile terminale ale rabatorului (A). Asigurați-vă că urechile se cuplează în ambele scuturi terminale ale rabatorului.

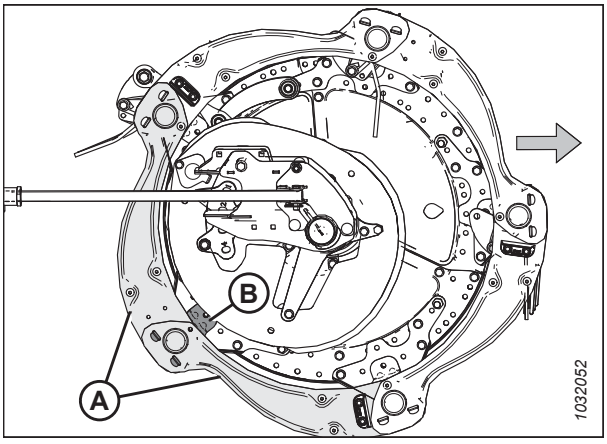


Figura 4.348: Suporturile scuturilor terminale ale rabatorului

9. Fixați suportul (A) pe sectorul discului cu bolțul (B) și piulița. **NU** strângeți.
10. Fixați scuturile terminale ale rabatorului (C) pe suport (A) cu ajutorul bolțului (D) și al piuliței. **NU** strângeți.
11. Fixați din nou celelalte suporturi cu bolțuri (E) și cu piulițe.
12. Verificați interstițiul dintre tubul cu dinți și suportul scutului terminal al rabatorului și ajustați-l dacă este necesar.
13. Strângeți piulițele cu un cuplu de 27 Nm (20 lbf ft).

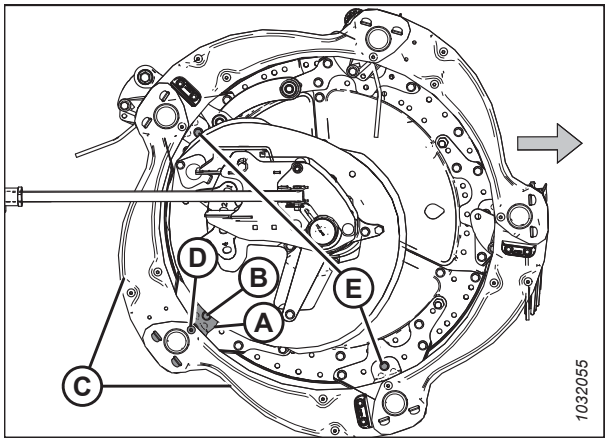


Figura 4.349: Suporturile scuturilor terminale ale rabatorului

4.14 Transmisia rabatorului

Motorul cu acționare hidraulică al rabatorului acționează un lanț care este atașat la brațul central dintre rabatoare pe un heder cu rabator dublu și la brațul central-stâng pe un heder cu rabator triplu.

4.14.1 Lanțul de transmisie al rabatorului

Lanțul de transmisie al rabatorului transferă energia de la motorul cu acționare hidraulică al rabatorului la roțile dințate care rotesc rabatoarele.

Slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului

Tensiunea de pe lanțul de transmisie al rabatorului poate fi slăbită pentru a permite accesul la componentele de transmisie.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Porniți motorul.
2. Coborâți complet hederul.
3. Reglați rabatorul complet înainte.
4. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
5. Demontați capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 45*.
6. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
7. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional (B) de suportul de pe placa terminală din stânga.
8. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) și remontați știftul în formă de U pe suport.

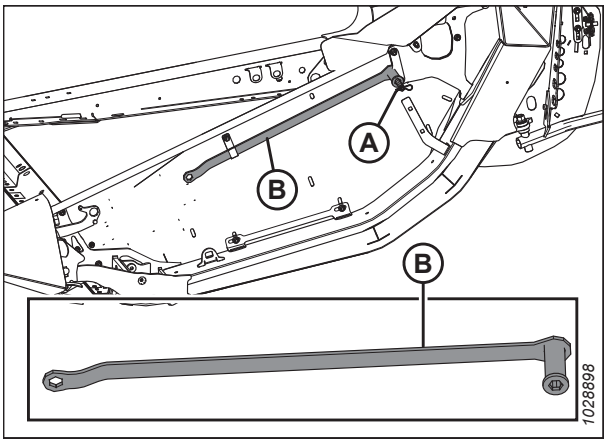


Figura 4.350: Locația de depozitare a instrumentului multifuncțional

IMPORTANT:

NU slăbiți batiul motorului, acesta este reglat din fabrică și fixat cu șaibe Belleville. Tensiunea lanțului este reglată fără a slăbi bolțurile de montare ale transmisiei.

9. Împingeți opritorul de tensiune (A) spre dreapta cu degetul mare și mențineți-l în poziția deblocată.
10. Așezați instrumentul multifuncțional (B) pe întinzătorul de lanț (C) și rotiți instrumentul multifuncțional în sus pentru a slăbi tensiunea lanțului.
11. Readuceți instrumentul multifuncțional în poziția de depozitare.

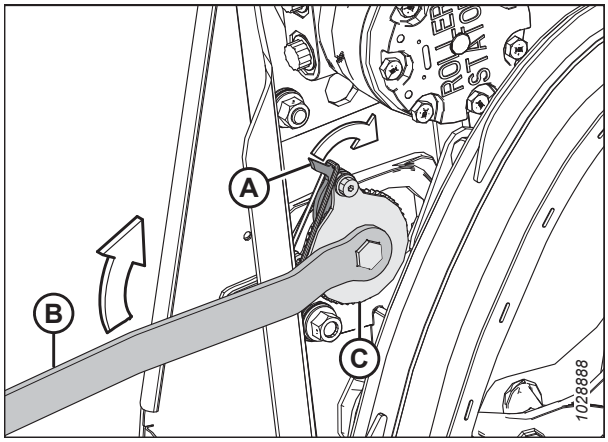


Figura 4.351: Transmisia rabatorului

Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului

Un lanț de transmisie tensionat corect asigură un transfer optim de energie, reducând în același timp la minimum uzura componentelor.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.
3. Îndepărtați știftul în formă de U (A) care fixează instrumentul multifuncțional (B) de suportul de pe placa terminală din stânga.
4. Scoateți instrumentul multifuncțional (B) și remontați știftul în formă de U pe suport.

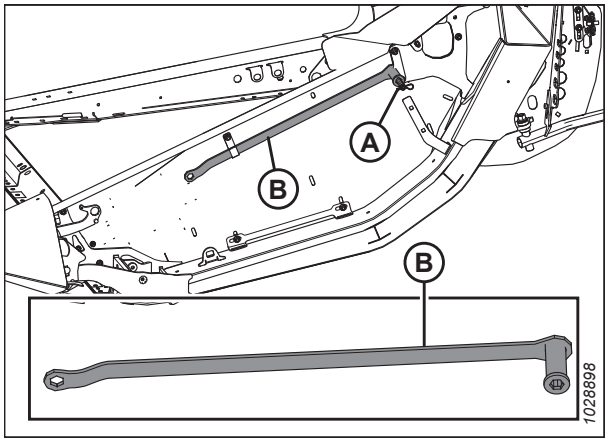


Figura 4.352: Locația de depozitare a instrumentului multifuncțional – partea stângă

5. Așezați instrumentul multifuncțional (A) pe întinzătorul de lanț (B).

   IMPORTANT:

   NU slăbiți batiul motorului, acesta este reglat din fabrică și fixat cu șaibe Belleville. Tensiunea lanțului este reglată fără a slăbi bolțurile de montare ale transmisiei.

6. Rotiți instrumentul multifuncțional (A) în jos până când lanțul este întins.

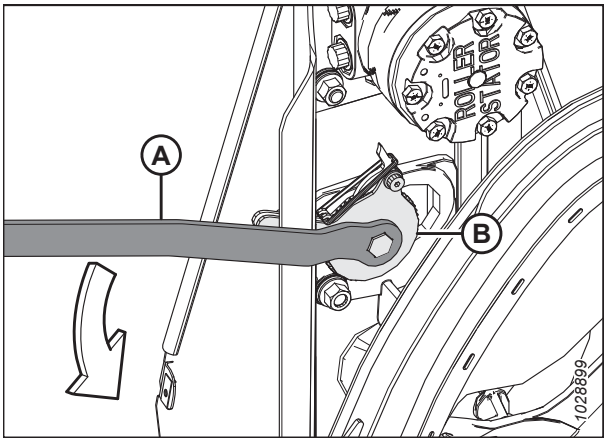


Figura 4.353: Transmisia rabatorului

7. După ce lanțul este întins, rotiți instrumentul multifuncțional în sus pentru a cupla în mod corespunzător dinții din dispozitivul de blocare/siguranță în dinții întinzătorului. Dacă întinzătorul nu sare peste un dinte înainte de întindere, **NU** forțați întinzătorul până la următorul șanț.

   IMPORTANT:

   NU întindeți excesiv lanțul. Dacă este întins excesiv, lanțul va aplica sarcini excesive asupra roților dințate, provocând defectarea prematură a lagărelor motorului și/sau a altor componente.

   IMPORTANT:

   Trebuie să existe un joc de aproximativ 38 mm (1 1/2 țoli) pe o parte (A) a lanțului, în timp ce pe cealaltă parte (B) acesta trebuie să fie strâns. Acest nivel de tensiune și joc al lanțului este necesar pentru a sări peste un șanț de pe întinzătorul lanțului.

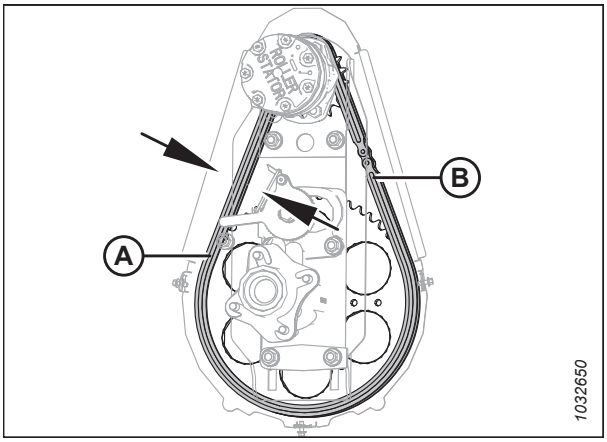


Figura 4.354: Transmisia rabatorului

8. Rotiți rabatorul cu mâna pentru a verifica dacă lanțul este în continuare corect cuplat pe toți dinții de pe roata dințată inferioară (A). Pentru a preveni deteriorarea componentelor, asigurați-vă că lanțul nu se strânge prea tare odată cu rotirea rabatorului.

9. Readuceți instrumentul multifuncțional în poziția de depozitare.

10. Închideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Închiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 40*.

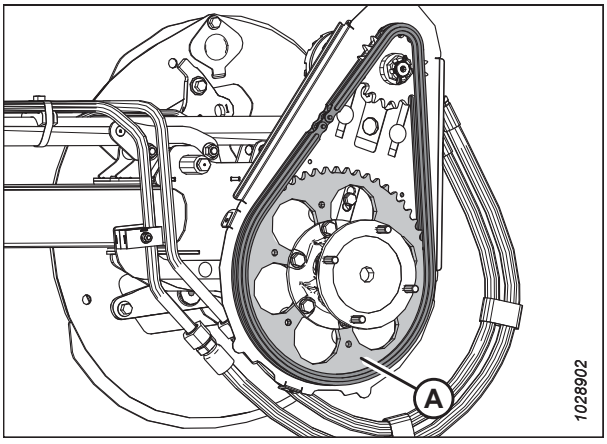


Figura 4.355: Transmisia rabatorului

4.14.2 Roata dințată a transmisiei rabatorului

Roata dințată a transmisiei rabatorului este atașată la motorul de antrenare a rabatorului.

Pentru modelele de combine Case IH și New Holland, configurați combina în funcție de dimensiunea roții dințate a rabatorului, pentru a optimiza controlul automat de sincronizare a turației rabatorului cu viteza la sol. Consultați manualul de service al combinei pentru mai multe informații.

NOTĂ:

Este disponibilă și o opțiune pentru transmisia rabatorului cu două turații. Comandați kitul MAC311882.

Demontarea roții dințate simple a transmisiei rabatorului

Roata dințată a transmisiei rabatorului este atașată la motorul de antrenare a rabatorului. Prin schimbarea roților dințate de acționare și a celor acționate, turația și cuplul rabatorului se pot modifica.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Demontați capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 45*.
3. Slăbiți lanțul de transmisie al rabatorului (A). Pentru instrucțiuni, consultați *Slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 463*.
4. Scoateți lanțul de transmisie al rabatorului (A) de pe roata dințată a transmisiei rabatorului (B).

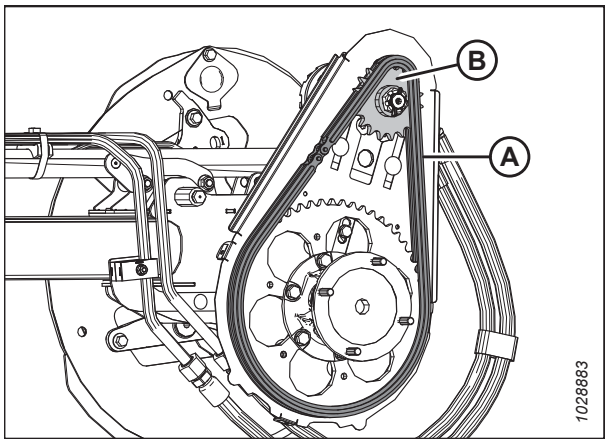


Figura 4.356: Roată dințată simplă

5. Scoateți șplintul și piulița canelată (A) de pe arborele motorului.
6. Demontați roata dințată a transmisiei rabatorului (B). Asigurați-vă că lăsați cheia în arbore.

   IMPORTANT:

   Pentru a evita deteriorarea motorului, utilizați un extractor dacă roata dințată a transmisiei (B) nu se desprinde manual. **NU** utilizați o rangă și/sau un ciocan pentru a demonta roata dințată a transmisiei.

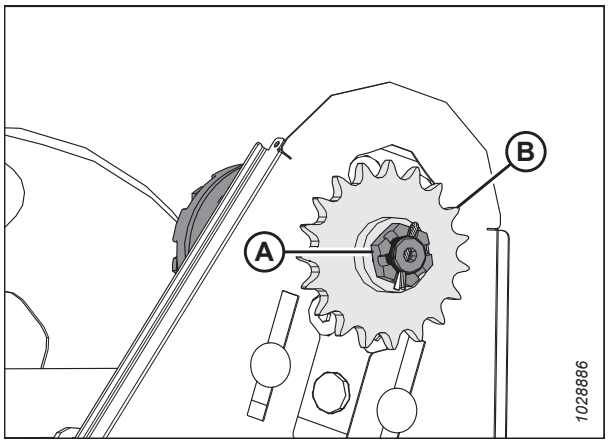


Figura 4.357: Roată dințată simplă

Montarea roții dințate simple a transmisiei rabatorului

Roata dințată a transmisiei rabatorului este atașată la motorul de antrenare a rabatorului. Prin schimbarea roților dințate de acționare și a celor acționate, turația și cuplul rabatorului se pot modifica.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Aliniați canalul canelat din roata dințată (B) cu cheia de pe arborele motorului și glisați roata dințată pe arbore. Fixați cu piulița canelată (A).
2. Strângeți piulița canelată (A) cu un cuplu de 12 Nm (9 lbf ft).
3. Montați șplintul. Dacă este necesar, strângeți piulița canelată (A) până la următoarea fantă pentru a monta șplintul.

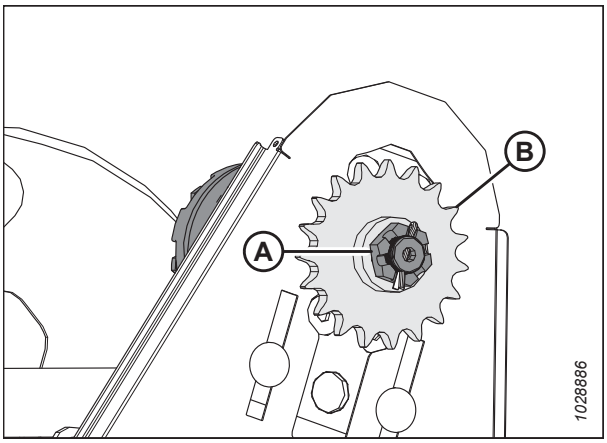


Figura 4.358: Roată dințată simplă

4. Instalați lanțul de transmisie (A) pe roata dințată a transmisiei (B).
5. Strângeți lanțul de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 464*.
6. Montați din nou capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 47*.

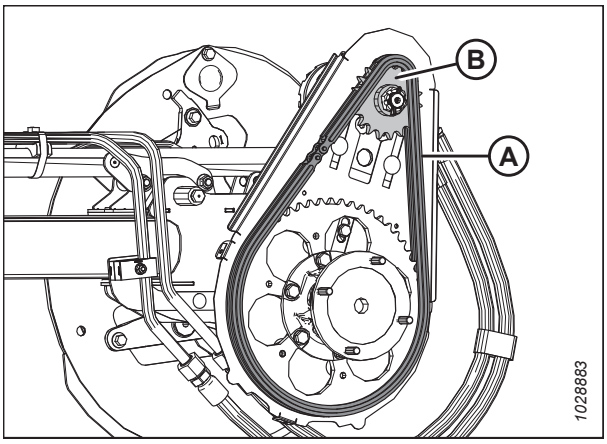


Figura 4.359: Roată dințată simplă

4.14.3 Schimbarea poziției lanțului de viteză a rabatorului cu setul cu două turații instalat

Roata dințată a transmisiei rabatorului este atașată la motorul de antrenare a rabatorului. Prin schimbarea roților dințate de acționare și a celor acționate, turația și cuplul rabatorului se pot modifica.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Deschideți scutul terminal. Pentru instrucțiuni, consultați *Deschiderea scuturilor terminale ale hederului, pagina 39*.

3. Slăbiți lanțul de transmisie al rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 463*.

4. Mutați lanțul (A) din setul actual de roți dințate în celălalt set (B).

   NOTĂ:

   Setul interior de roți dințate este destinat aplicațiilor cu cuplu ridicat, iar setul exterior de roți dințate este destinat aplicațiilor de viteză mare.

   NOTĂ:

   - Dacă treceți de la setarea pentru viteză mare la setarea pentru cuplu ridicat, mutați mai întâi lanțul de pe roata dințată de antrenare superioară. Acest lucru va permite un joc mai mare al lanțului pentru a efectua modificarea pe roata dințată antrenată inferioară
   - Dacă treceți de la setarea pentru cuplu ridicat la setarea pentru viteză mare, mutați mai întâi lanțul de pe roata dințată antrenată inferioară. Acest lucru va permite un joc mai mare pentru a efectua modificarea pe roata dințată de antrenare superioară.

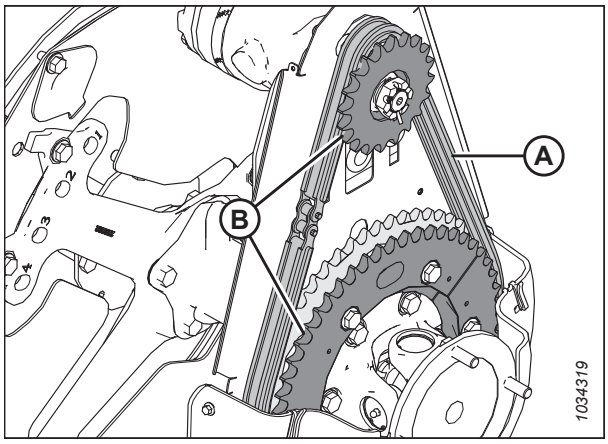


Figura 4.360: Roata dințată a transmisiei rabatorului

5. Strângeți lanțul de transmisie al rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 464*.

4.14.4 Cuplajul cardanic pentru transmisia rabatorului dublu sau triplu

Pe hederele echipate cu rabator dublu, cuplajul cardanic pentru transmisia rabatorului dublu permite deplasarea fiecărui rabator în mod independent.

Lubrifiați cuplajul cardanic în conformitate cu specificațiile. Pentru instrucțiuni, consultați *4.3 Lubrifiere, pagina 279*.

Înlocuiți cuplajul cardanic dacă este foarte uzat sau deteriorat. Pentru instrucțiuni, consultați *Demontarea cuplajului cardanic pentru transmisia rabatorului dublu sau triplu, pagina 468*.

Demontarea cuplajului cardanic pentru transmisia rabatorului dublu sau triplu

În cazul în care cuplajul cardanic pentru rabatorul dublu este uzat sau deteriorat, va trebui înlocuit.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

2. Demontați capacul transmisiei. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 45*.

3. Susțineți capătul din partea interioară al rabatorului din dreapta cu un încărcător frontal și cu chingi din nailon (A) sau cu dispozitive de ridicare echivalente.

   IMPORTANT:

   Pentru a evita deteriorarea tubului central sau urmele de lovituri de pe acesta, sprijiniți rabatorul cât mai aproape posibil de discul de capăt.

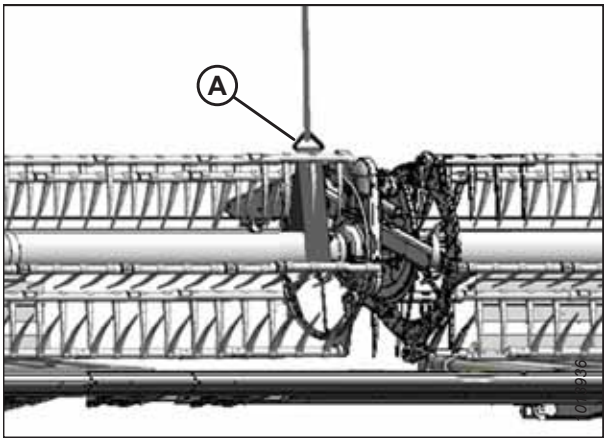


Figura 4.361: Sprijinirea rabatorului

4. Scoateți cele patru bolțuri (A) care fixează tubul rabatorului pe flanșa cuplajului cardanic (B) și deplasați rabatorul în lateral.

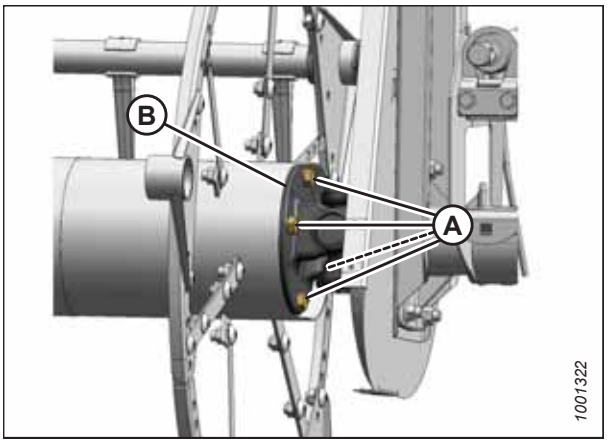


Figura 4.362: Cuplajul cardanic

5. Scoateți cele șase bolțuri (A) care fixează flanșa cuplajului cardanic (B) pe roata dințată antrenată (C).

6. Scoateți cuplajul cardanic.

   NOTĂ:

   Poate fi necesară deplasarea în laterală a rabatorului din dreapta astfel încât cuplajul cardanic să poată trece pe lângă tub.

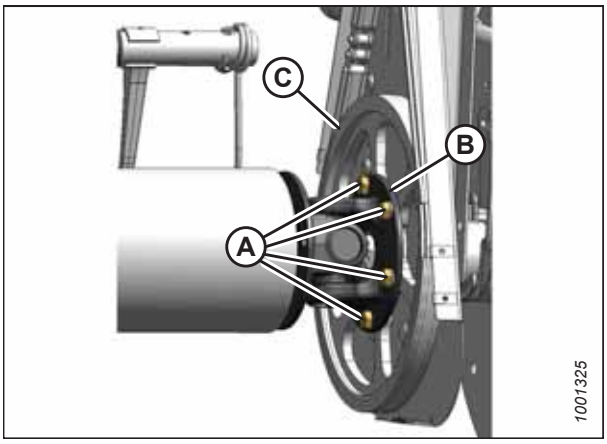


Figura 4.363: Cuplajul cardanic

7. **Numai pentru rabator triplu:** Există un bailag (A) între tubul rabatorului și cuplajul cardanic. Asigurați-vă că păstrați acest bailag pentru remontare.

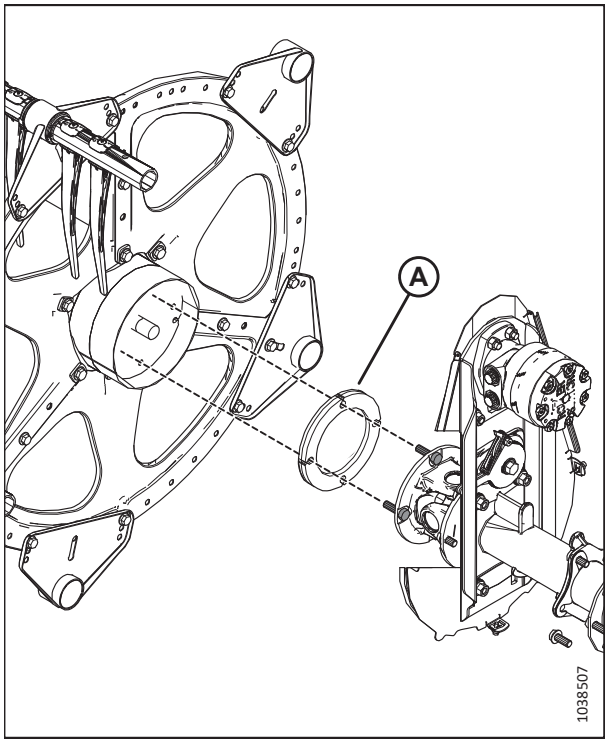


Figura 4.364: Bailag – Numai pentru rabator triplu

Montarea cuplajului cardanic pentru rabatorul dublu sau triplu

Odată ce vechiul cuplaj cardanic a fost îndepărtat, cuplajul nou poate fi montat.

1. Poziționați flanșa cuplajului cardanic (B) pe roata dințată antrenată (C), conform ilustrației.

2. Aplicați o pastă de fixare a filetelor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent), apoi montați cele șase bolțuri (A). Strângeți manual bolțurile; **NU** aplicați un cuplu pentru a strânge bolțurile.

   NOTĂ:

   În ilustrația din dreapta sunt prezentate doar patru bolțuri (A).

   NOTĂ:

   Poate fi necesară deplasarea în lateralăa rabatorului din dreapta astfel încât cuplajul cardanic să poată trece pe lângă tubul rabatorului.

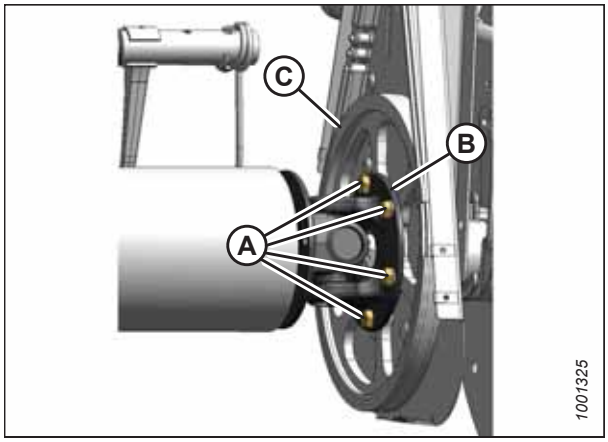


Figura 4.365: Cuplajul cardanic

3. **Numai pentru rabator triplu:** Asigurați-vă că bailagul (A) este poziționat între tubul rabatorului și cuplajul cardanic. Aliniați orificiile din bailag cu orificiile din tubul rabatorului.

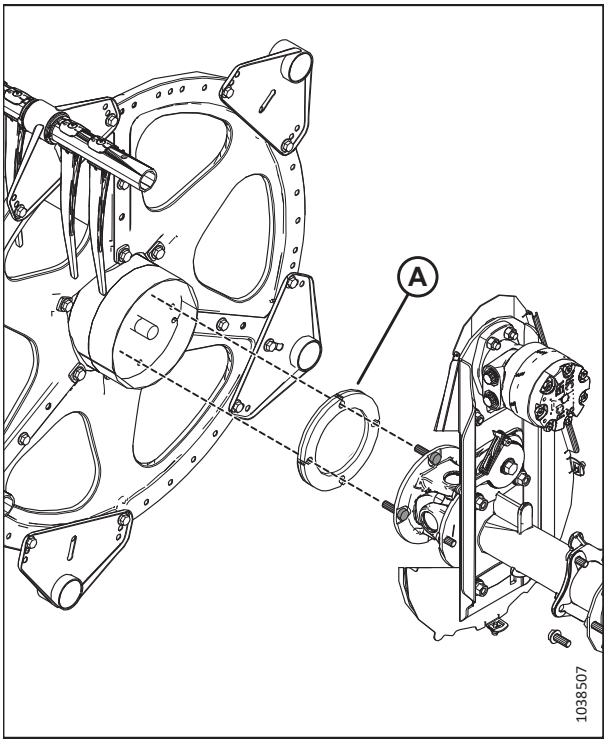


Figura 4.366: Bailag – Numai pentru rabator triplu

4. Poziționați tubul rabatorului pe transmisia rabatorului și cuplați axul în alezajul de ghidare al cuplajului cardanic.
5. Rotiți rabatorul până când orificiile de la capătul tubului rabatorului se aliniază cu flanșa cuplajului cardanic (B).
6. Aplicați o pastă de fixare a filetelor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe patru bolțuri de 1/2 țoli (A) și fixați-le în flanșă.
7. Strângeți cele zece bolțuri cu un cuplu de 110 Nm (81 lbf ft).

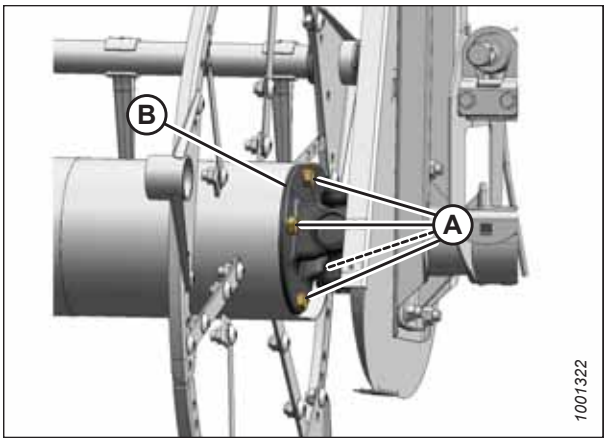


Figura 4.367: Cuplajul cardanic

8. Scoateți chinga (A) de pe rabator.
9. Montați capacul transmisiei. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 47*.

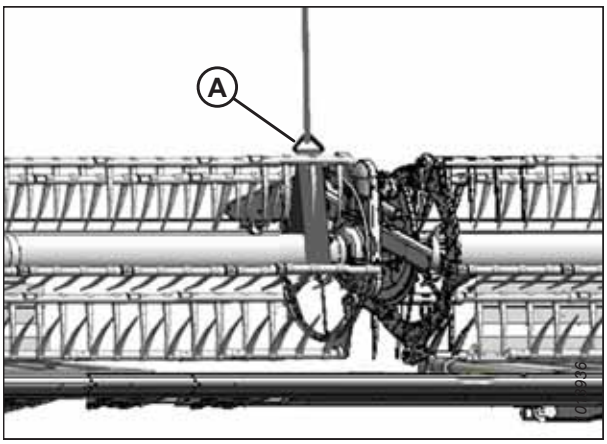


Figura 4.368: Sprijinirea rabatorului

4.14.5 Motorul de antrenare a rabatorului

Motorul de antrenare a rabatorului este utilizat pe sistemul de transmisie a rabatorului la hederele cu transportoare cu bandă cu rabator dublu și rabator triplu. Acest motor nu necesită efectuarea regulată a lucrărilor de întreținere sau de service. Dacă apar probleme la motor, scoateți-l și trimiteți-l în service la distribuitorul dvs. MacDon.

Demontarea motorului de antrenare a rabatorului

Urmați această procedură pentru a demonta motorul de antrenare a rabatorului, dacă are o problemă. Dacă apar probleme la motor, scoateți-l și trimiteți-l în service la distribuitorul dvs. MacDon.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a părăsi scaunul operatorului din orice motiv.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Slăbiți lanțul de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *Slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 463*.
3. Demontați roata dințată a transmisiei. Pentru instrucțiuni, consultați *Demontarea roții dințate simple a transmisiei rabatorului, pagina 466*.
4. Marcați conductele hidraulice (A) și locația lor în motor (B) pentru a asigura reinstalarea corectă.

   NOTĂ:

   Înainte de a deconecta conductele hidraulice, curățați porturile și suprafețele exterioare ale motorului.
5. Deconectați conductele hidraulice (A) de la motor (B). Acoperiți sau astupați porturile și conductele deschise.

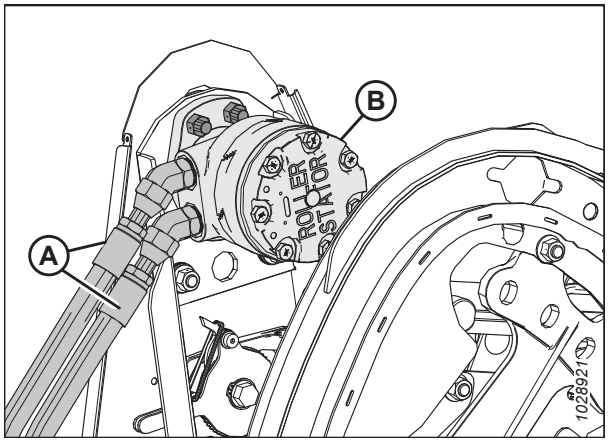


Figura 4.369: Motorul și furtunurile rabatorului

6. Dacă șuruburile cu cap înecat (B) nu sunt accesibile prin deschiderile din caseta lanțului, slăbiți piesele de fixare de pe batiul motorului (A) și glisați batiul motorului în sus sau în jos până când șuruburile devin accesibile.
7. Scoateți cele patru șuruburi cu cap înecat (B) și demontați motorul (C).
8. Dacă motorul este înlocuit, scoateți fitingurile hidraulice de pe vechiul motor și montați-le în noul motor, folosind aceleași orientări.

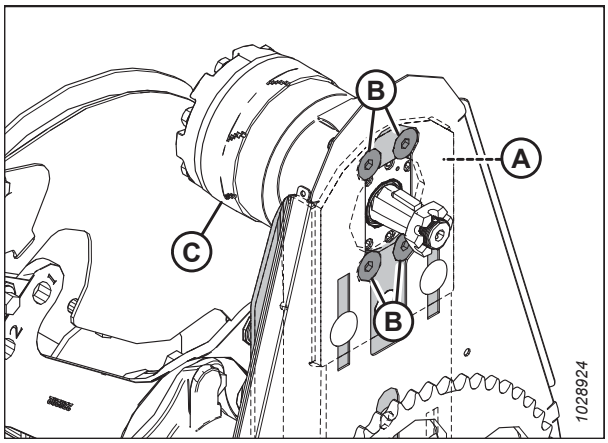


Figura 4.370: Șuruburi pentru montarea motorului de antrenare a rabatorului

Montarea motorului de antrenare a rabatorului

Urmați această procedură pentru a monta motorul de antrenare a rabatorului. Dacă apar probleme la motor, scoateți-l și trimiteți-l în service la distribuitorul dvs. MacDon.

1. Dacă orificiile de montare (B) nu sunt accesibile prin deschiderile din caseta lanțului, slăbiți piesele de fixare de pe batiul motorului (A) și glisați batiul motorului în sus sau în jos, după caz.

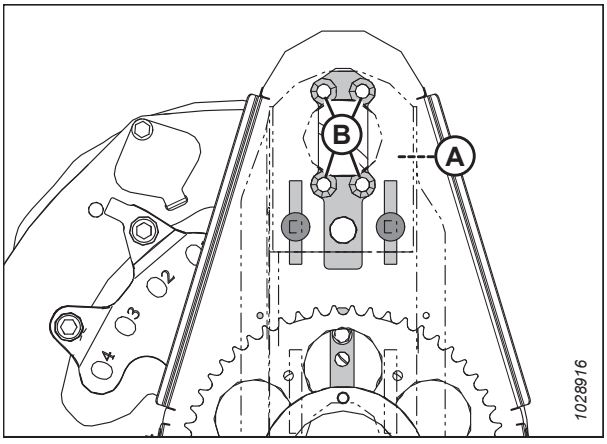


Figura 4.371: Orificii de montare a motorului de antrenare a rabatorului

2. Atașați motorul (A) pe batiul motorului (B) cu patru șuruburi cu cap înecat M12 × 40 mm și piulițe (C).
3. Strângeți piesele de fixare cu un cuplu de 95 Nm (70 lbf ft).
4. Dacă montați un motor nou, montați racordurile hidraulice (nu apar în imagine) de la motorul original.

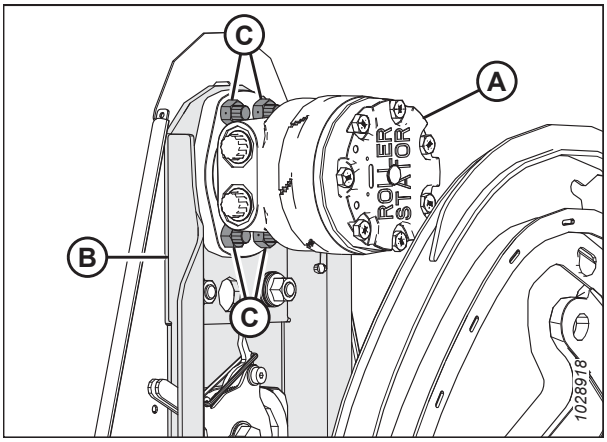


Figura 4.372: Motorul de antrenare a rabatorului

5. Aliniați canalul canelat din roata dințată (B) cu cheia de pe arborele motorului și glisați roata dințată pe arbore. Fixați cu piulița canelată (A).
6. Strângeți piulița canelată (A) cu un cuplu de 12 Nm (9 lbf ft).
7. Montați șplintul. Dacă este necesar, strângeți piulița canelată (A) până la următoarea fantă pentru a monta șplintul.

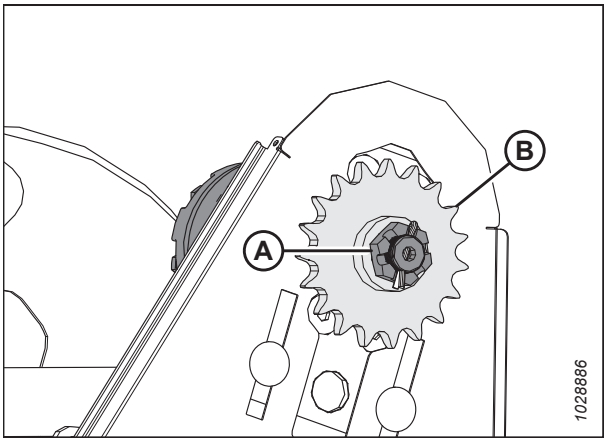


Figura 4.373: Transmisia rabatorului

8. Instalați lanțul de transmisie (A) pe roata dințată a transmisiei (B).

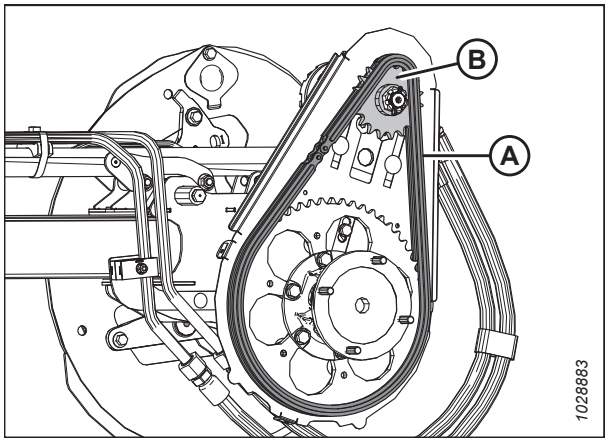


Figura 4.374: Transmisia rabatorului

9. În cazul în care piesele de fixare (A) au fost slăbite pentru această procedură, asigurați-vă că există trei șaibe Belleville suprapuse pentru fiecare bolț (B) înainte de a le strânge din nou.
10. Orientați șaibele Bellville astfel încât marginea exterioară a primei șaibe (C) să se sprijine pe piesă, iar marginile exterioare ale următoarelor două șaibe (D) să fie îndreptate una spre cealaltă.
11. Strângeți piulițele (A) până când ating limita de jos (47–54 Nm [35–40 lbf ft]), apoi reveniți cu 3/4 de rotație.
12. Strângeți lanțul de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 464*.

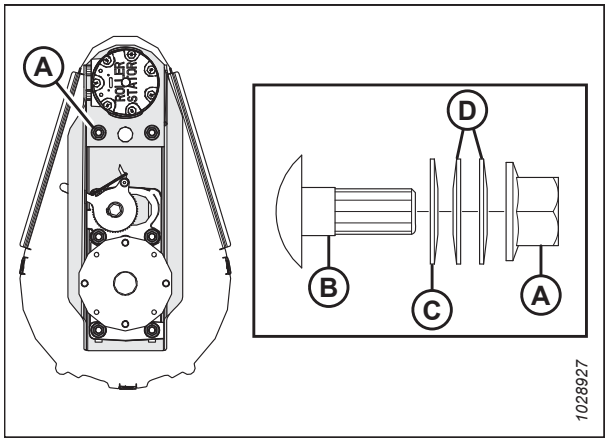


Figura 4.375: Batiul motorului de antrenare a rabatorului

13. Scoateți capacele sau bușoanele de pe orificii și conducte și conectați conductele hidraulice (A) la racordurile hidraulice (B) de pe motor (C).

    NOTĂ:

    Asigurați-vă că toate conductele hidraulice (A) sunt instalate în locațiile lor originale.

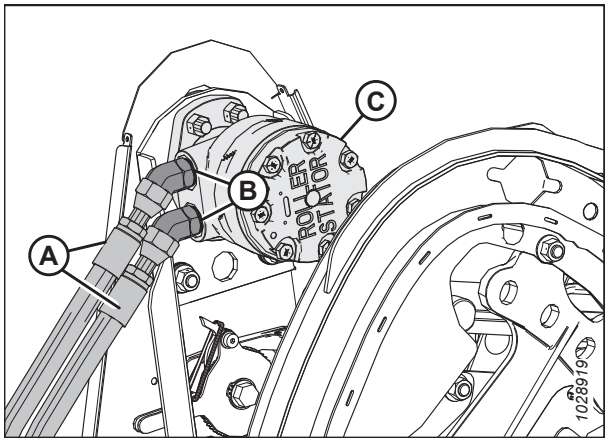


Figura 4.376: Motorul și furtunurile rabatorului

4.14.6 Înlocuirea lanțului de transmisie

Lanțul de transmisie permite motorului cu acționare hidraulică al rabatorului să rotească rabatorul. Acesta poate fi înlocuit dacă este deteriorat sau uzat.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Demontați capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Îndepărtarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 45*.
3. Slăbiți lanțul de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *Slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 463*.
4. Sprijiniți capătul din partea interioară al rabatorului din dreapta cu un încărcător frontal și cu chingi din nailon (A) sau cu dispozitive de ridicare echivalente.

   IMPORTANT:

   Evitați deteriorarea tubului central sau urmele de lovituri de pe acesta, sprijinind rabatorul cât mai aproape de capătul acestuia.

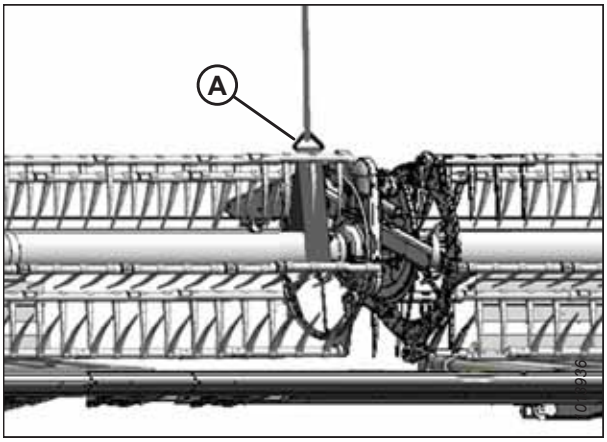


Figura 4.377: Sprijinirea rabatorului

5. Scoateți cele patru bolțuri (A) care fixează tubul rabatorului pe flanșa cuplajului cardanic (B).

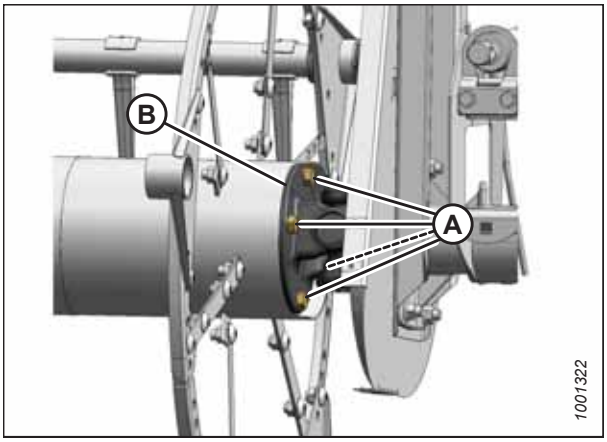


Figura 4.378: Cuplajul cardanic

6. Deplasați rabatorul din dreapta în lateral pentru a separa tubul rabatorului (A) de cuplajul cardanic (B).
7. Îndepărtați lanțul de transmisie (C).
8. Pozați lanțul (C) peste cuplajul cardanic (B) și poziționați-l pe roțile dințate.

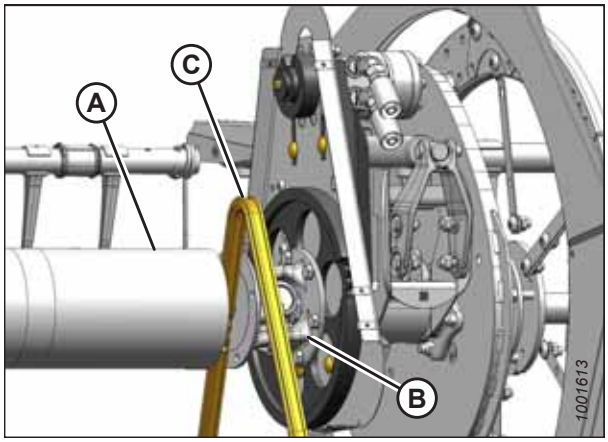


Figura 4.379: Înlocuirea lanțului

9. Poziționați tubul rabatorului din dreapta pe transmisia rabatorului și cuplați axul în alezajul de ghidare a cuplajului cardanic.
10. Rotiți rabatorul până când orificiile de la capătul tubului rabatorului se aliniază cu flanșa cuplajului cardanic.
11. Aplicați o pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) pe patru bolțuri de 1/2 in (A) și fixați-le în flanșă cu șaibele de blocare.
12. Strângeți bolțurile (A) cu un cuplu de 109 Nm (80 lbf ft).

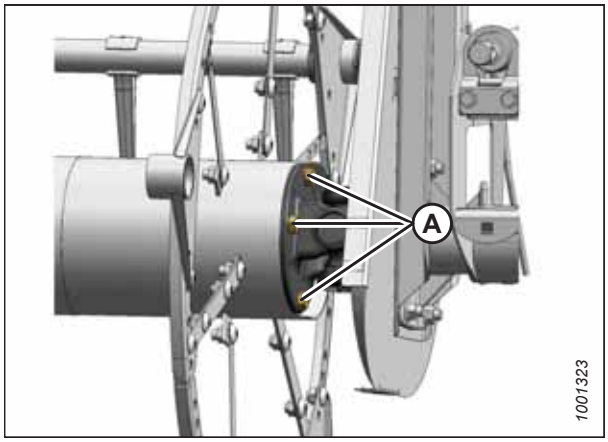


Figura 4.380: Cuplajul cardanic

13. Scoateți chinga temporară a rabatorului (A).
14. Strângeți lanțul de transmisie. Pentru instrucțiuni, consultați *Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 464*.
15. Montați din nou capacul transmisiei rabatorului. Pentru instrucțiuni, consultați *Montarea capacului transmisiei rabatorului, pagina 47*.

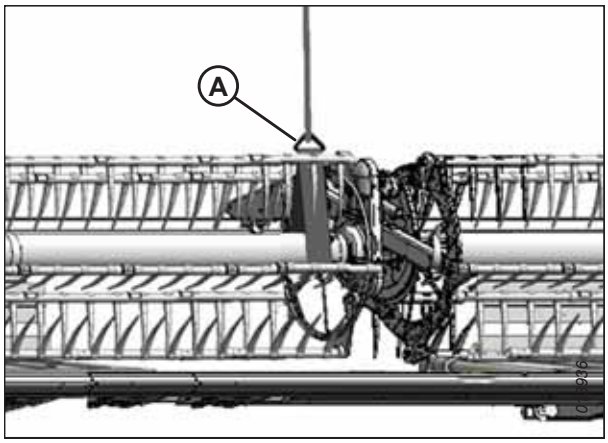


Figura 4.381: Sprijinirea rabatorului

4.15 Roți de contur – Opțiune

Opțiunea roți de contur ContourMax™ permite hederului să se adapteze la contururile câmpului, lăsând o înălțime constantă a miriștii în timp ce taie până la 46 cm (18 in) deasupra solului.

4.15.1 Nivelarea înălțimii roților ContourMax™

Roțile ContourMax™ permit hederului să reflecte contururile solului și pot fi reglate la o distanță între 0 mm (0 in) și 457 mm (18 in) față de suprafața solului.

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a utilajului ridicat, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați valvele de blocare a cilindrilor de ridicare înainte de a trece sub utilaj pentru orice motiv.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

NOTĂ:

Flotarea hederului trebuie setată înainte de a nivela roțile ContourMax™. Pentru instrucțiuni, consultați *Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*.

NOTĂ:

Echilibrul aripilor trebuie setat înainte de a nivela roțile ContourMax™. Pentru instrucțiuni, consultați *3.9.4 Verificarea și reglarea echilibrului aripilor, pagina 154*.

1. Deblocați aripile hederului. Pentru instrucțiuni, consultați *Blocarea/deblocarea aripilor hederului, pagina 147*.
2. Deblocați flotarea hederului. Pentru instrucțiuni consultați *Blocarea/deblocarea flotării hederului, pagina 146*.
3. Porniți motorul. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.
4. Parcați combina pe o suprafață nivelată.
5. Coborâți complet rabatorul.
6. Setați indicatorul de înălțime (A) al roților ContourMax™ la numărul 2 (B).

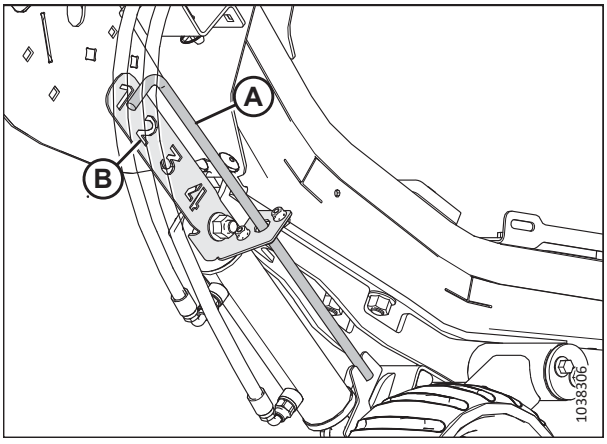


Figura 4.382: Indicator de înălțime – capătul stânga spate

7. Coborâți hederul până când indicatorul automat de înălțime (A) al hederului se află la numărul 2 (B).

8. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

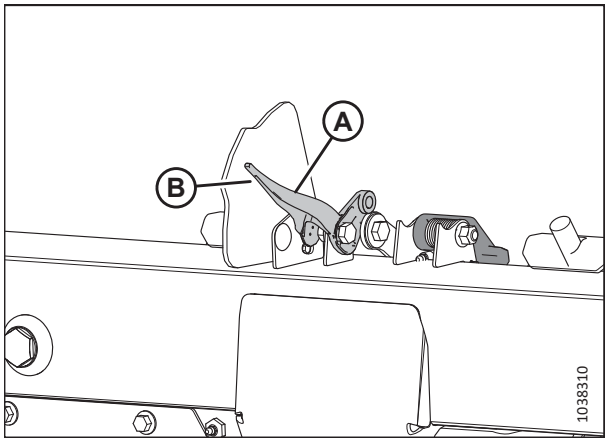


Figura 4.383: Indicator de setare a flotării

9. În centrul hederului, măsurați distanța (A) de la sol până la vârful apărătorii centrale și notați măsurătoarea.

10. La fiecare capăt al hederului, măsurați distanța (A) de la sol până la vârful apărătorii terminale și notați ambele măsurători.

    - Dacă diferența dintre măsurătorile de la capăt și cea centrală este mai mică de 25 mm (1 in), nu este necesară nicio ajustare.
    - Dacă diferența dintre măsurătorile de la capăt și cea centrală este mai mare de 25 mm (1 in), este necesară ajustarea. Treceți la pasul următor.

AVERTISMENT

Asigurați-vă că toate persoanele din jur s-au îndepărtat de utilaj.

11. Porniți motorul.

12. Ridicați hederul complet.

13. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Pentru instrucțiuni, consultați manualul de utilizare al combinei.

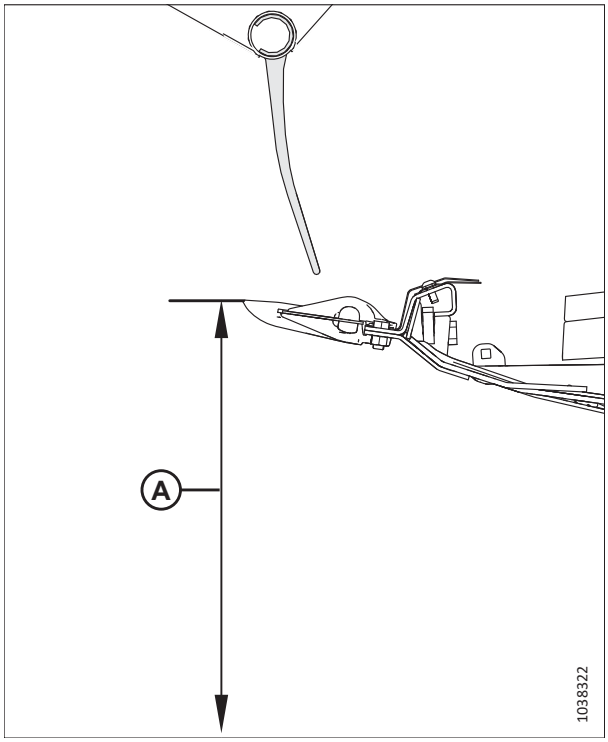


Figura 4.384: Indicator de setare a flotării

14. Scoateți știftul (A).
15. Repoziționați placa de reglare (B) în fantă pentru a o alinia cu un alt orificiu. Există o diferență de aproximativ 24 mm (1/2 in) între fiecare dintre orificii.
    - În cazul în care măsurătoarea este mai mică decât măsurătoarea de la centrul hederului, deplasați placa de reglare **ÎNSPRE** bara port-degete.
    - Dacă măsurătoarea este mai mare decât măsurătoarea de la centrul hederului, deplasați placa de reglare **LA DISTANȚĂ** de bara port-degete.
16. La capătul opus al hederului, repetați pasul *14, pagina 479* și pasul *15, pagina 479*.

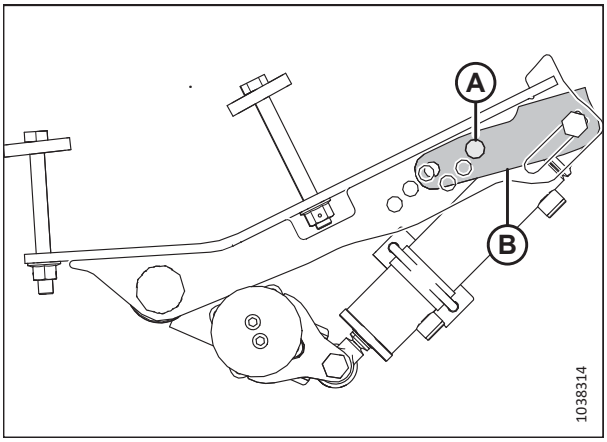


Figura 4.385: Locația știftului – Roata exterioară stângă

17. Decuplați dispozitivele de siguranță ale hederului. Consultați manualul de utilizare al combinei pentru instrucțiuni.
18. Coborâți hederul până când indicatorul automat de înălțime a hederului se află la numărul 2.
19. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
20. Măsurați din nou distanța dintre apărătoare și sol. Verificați dacă cele trei măsurători sunt identice. Dacă este necesară reglarea în continuare, repetați pasul *14, pagina 479*.

4.15.2 Lubrifierea sistemului de roți de contur

Lubrifierea sistemului de roți de contur va ajuta la asigurarea funcționării fiabile și la maximizarea duratei de viață a componentelor.

Componentele sistemului de roți de contur necesită lubrifiere la diferite intervale:

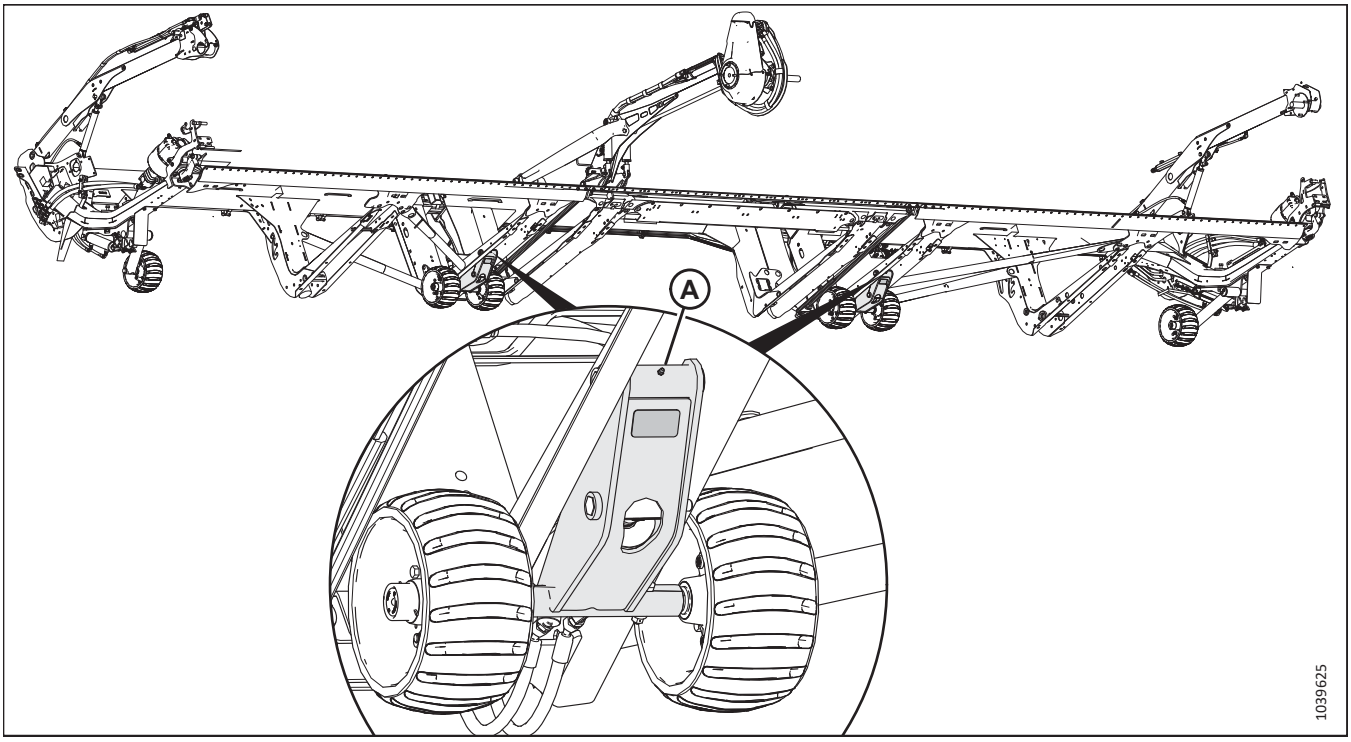
- Lubrifiați ansamblurile de roți interioare la fiecare 250 de ore
- Lubrifiați axele roților anual

PERICOL

Pentru a evita vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a hederului ridicat, opriți motorul, scoateți cheia și cuplați dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub heder. Dacă utilizați un dispozitiv de ridicare pentru a susține hederul, asigurați-vă că hederul este bine fixat înainte de a continua.

1. Porniți motorul.
2. Ridicați hederul complet.
3. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
4. Cuplați dispozitivele de siguranță ale hederului sau sprijiniți hederul pe blocuri pe un teren plan. Dacă utilizați blocuri pentru a susține hederul, asigurați-vă că acesta se află la o înălțime de aproximativ 914 mm (36 țoli) deasupra solului.

Figura 4.386: Ansamblurile de roți de contur interioare



A – Ansambluri de roți interioare (două locuri)

5. Aplicați unsoare pe punctele de lubrifiere (A) ale celor două ansambluri de roți interioare.

6. Îndepărtați bușonul de cauciuc (A) din butucul roților de contur. Păstrați bușonul pentru remontare.

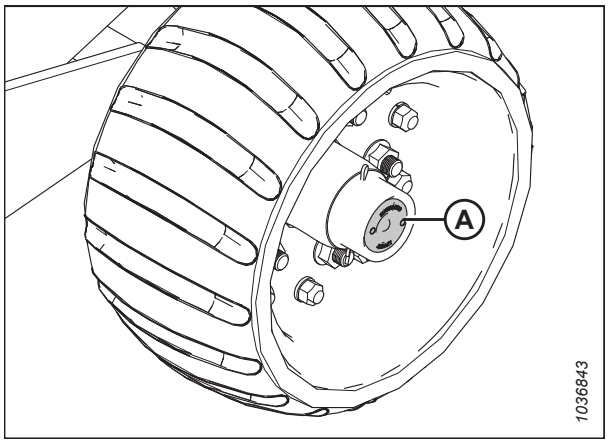


Figura 4.387: Bușon de cauciuc pe osia roților de contur

7. Aplicați unsoare în punctul de lubrifiere (A) și lăsați unsoarea în exces să iasă prin partea din față a butucului osiei.

   IMPORTANT:

   Ungeți **LENT**. Ungerea rapidă poate forța deplasarea garniturii din spate.

8. Remontați bușonul de cauciuc (B).

9. Repetați procedura pentru celelalte roți de contur.

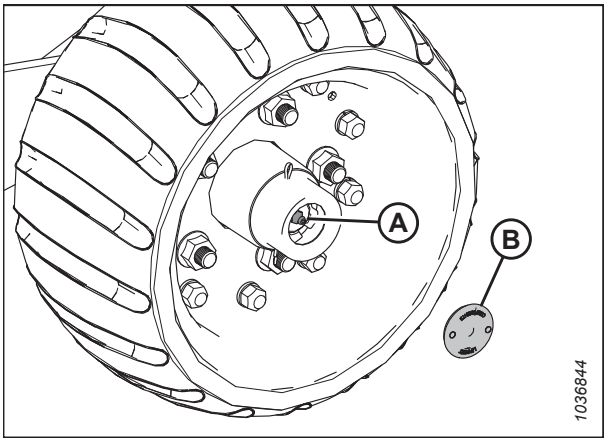


Figura 4.388: Punct de lubrifiere pe osia roților de contur

4.15.3 Indicator mecanic de aducere la zero

Aduceți la zero indicatorul mecanic pentru a vă asigura că funcționează corect.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma unei porniri sau căderi neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje ale utilajului. În cazul în care este imposibil să se cupleze dispozitivele de siguranță și nu este practic să se blocheze hederul, nu vă urcați NICIODATĂ pe sau sub un heder nesusținut.

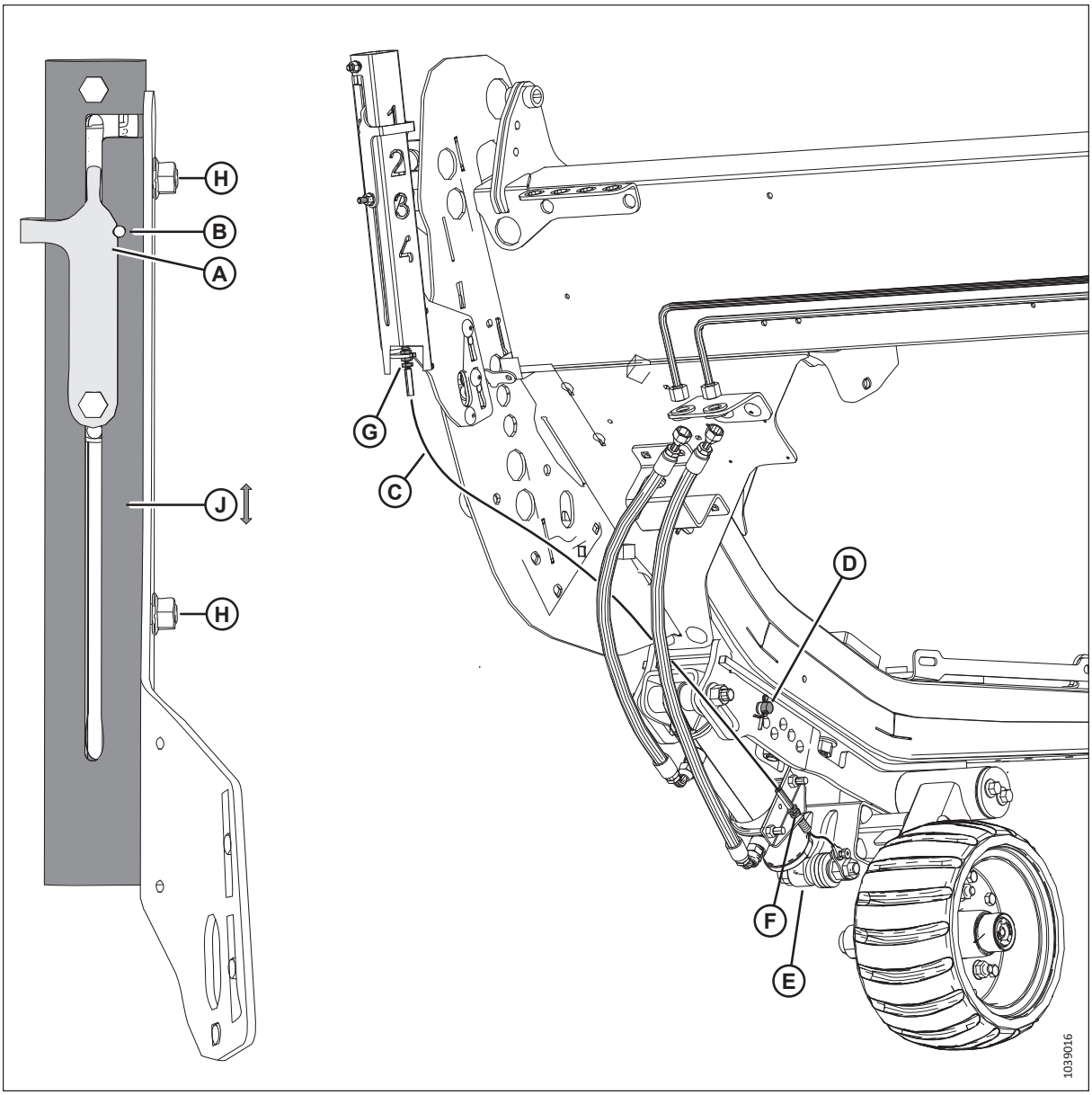


Figura 4.389: Indicator mecanic

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Indicatorul mecanic este adus la zero atunci când crestătura din indicator (A) este aliniată cu orificiul (B) în următoarele condiții:
   - Cablul (C) este strâns
   - Știftul este instalat în orificiul (D)
   - Cilindrul (E) este complet retras
3. Dacă crestătura nu este aliniată cu orificiul în aceste condiții, reglați una sau toate următoarele părți:
   - Slăbiți două piulițe (H) și glisați tubul (J) în sus sau în jos. Strângeți piulițele.
   - Reglați piulițele de blocare a cablurilor în locațiile (G) sau (F). Strângeți piulițele de blocare a cablurilor la un cuplu de 6 Nm (4 lbf-ft).

4.16 Sistem de transport – Opțiune

Hederul poate fi echipat cu un set de roți de transport, astfel încât să poată fi tractat de o combină sau de un tractor.

Consultați *Reglarea roților de transport EasyMove™, pagina 127* pentru mai multe informații.

4.16.1 Verificarea cuplului de strângere al bolțurilor roților

Cuplul de strângere al bolțurilor roților de transport trebuie verificat după o oră de funcționare după instalarea roților și, ulterior, la fiecare 100 de ore de funcționare.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

1. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
2. Urmați ordinea de strângere a bolțurilor prezentată și strângeți bolțurile roților cu un cuplu de 115 Nm (85 lbf ft).

   IMPORTANT:

   Ori de câte ori o roată este demontată și remontată, verificați cuplul de strângere a bolțurilor roții după 1 oră de funcționare și, ulterior, la fiecare 100 de ore.

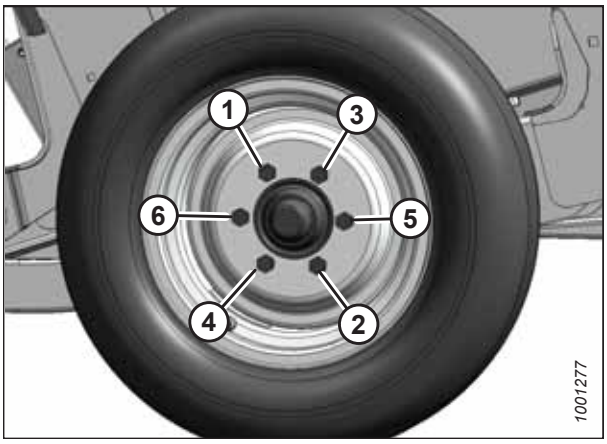


Figura 4.390: Ordinea de strângere a bolțurilor

4.16.2 Verificarea cuplului de strângere a bolțurilor ansamblului de transport

Piesele care fixează componentele opționale ale sistemului de transport pe heder trebuie verificate zilnic pentru a asigura funcționarea în siguranță.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii neașteptate a utilajului, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia din contact înainte de a efectua reglaje pe utilaj.

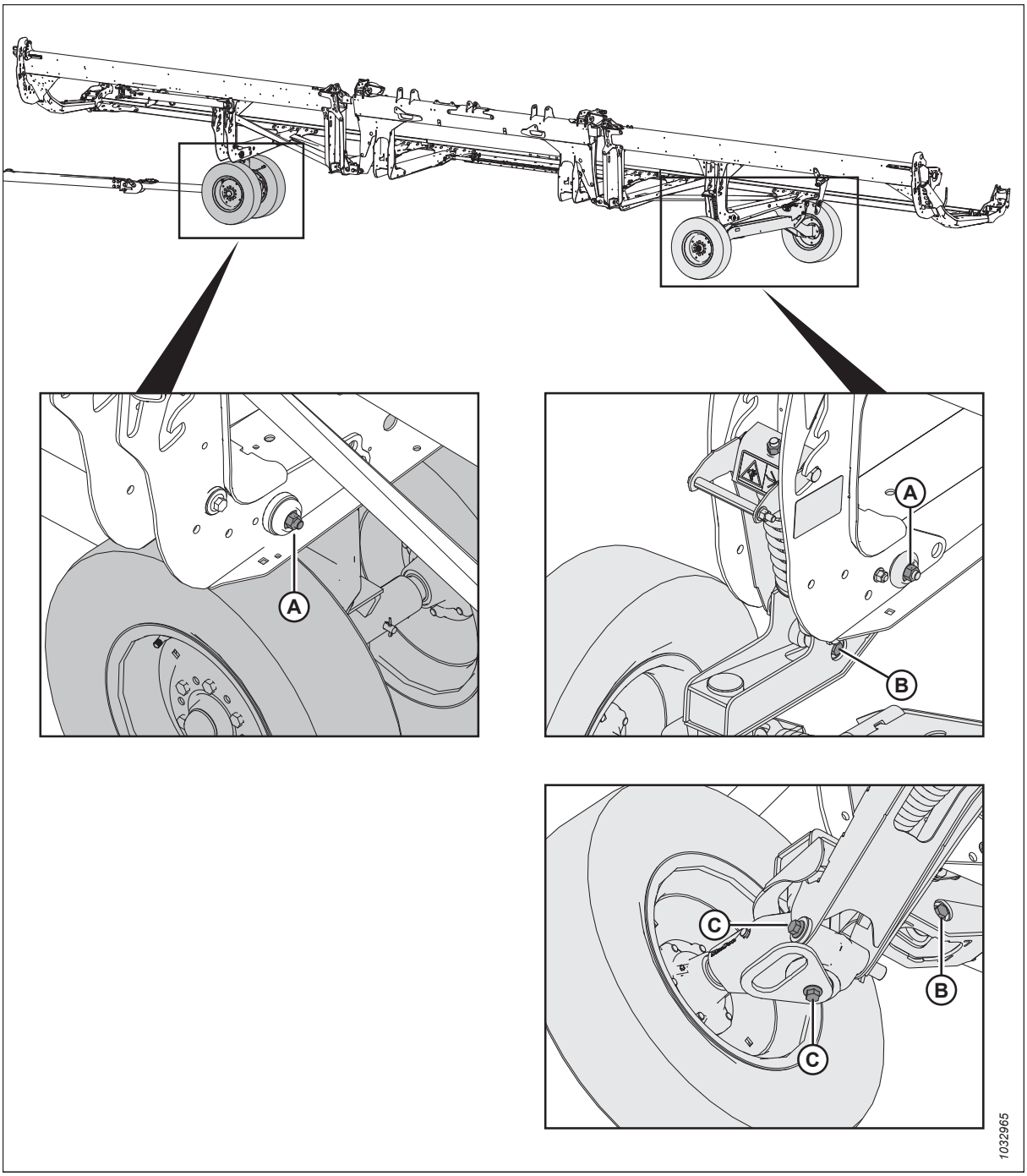


Figura 4.391: Bolțuri pentru ansamblul de transport

1. Verificați **ZILNIC** următoarele bolțuri pentru a vă asigura că acestea sunt strânse la valorile specificate ale cuplului:
   - Bolțurile (A) la 234 Nm (173 lbf-ft)
   - Bolțurile (B) la 343 Nm (253 lbf-ft)
   - Bolțurile (C) la 343 Nm (253 lbf-ft)

4.16.3 Verificarea presiunii în pneuri

Presiunea corectă a pneurilor asigură funcționarea corectă a acestora și uzura uniformă.

AVERTISMENT

- **Un pneu poate exploda în timpul umflării, ceea ce ar putea cauza vătămări grave sau chiar moartea.**
- **NU stați deasupra pneului. Utilizați o mandrină cu clemă și un furtun prelungitor.**
- **NU depășiți presiunea maximă de umflare indicată pe eticheta pneului sau pe peretele lateral.**
- **Înlocuiți pneurile care prezintă defecte.**
- **Înlocuiți jantele crăpate, uzate sau foarte ruginite.**
- **Nu sudați niciodată o jantă.**

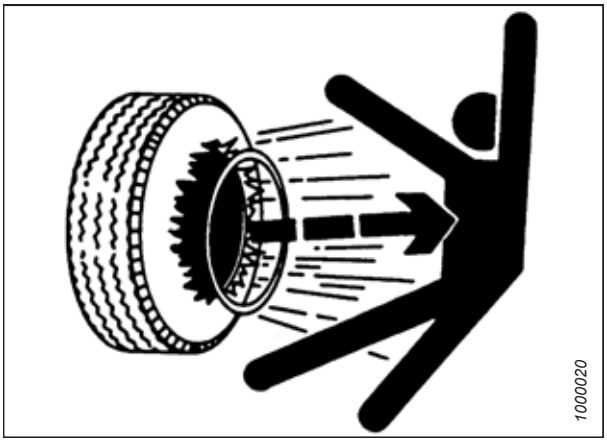


Figura 4.392: Avertisment privind umflarea

- **Nu exercitați niciodată forță pe un pneu umflat sau parțial umflat.**
- **Asigurați-vă că pneul este așezat corect înainte de a îl umfla la presiunea de funcționare.**
- **Dacă pneul nu este poziționat corect pe jantă sau dacă este umflat în exces, talonul pneului se poate slăbi pe o parte, provocând evacuarea aerului la viteză mare și cu o forță mare. O scurgere de aer de această natură poate împinge pneul în orice direcție punând în pericol pe oricine se află în zonă.**
- **Asigurați-vă că tot aerul este eliminat din pneu înainte de a scoate pneul de pe jantă.**
- **NU demontați, instalați sau reparați un pneu pe o jantă decât dacă dispuneți de echipamentul și experiența necesare pentru a efectua lucrarea.**
- **Duceți pneul și janta la un atelier calificat de reparații de pneuri.**

1. Verificați presiunea pneurilor. Pentru specificații privind presiunea, consultați Tabelul *4.6, pagina 485*.
2. Asigurați-vă că pneul este așezat corect pe jantă înainte de a-l umfla.
   a. Dacă pneul nu este poziționat corect pe jantă, duceți-l la un atelier de reparații de pneuri calificat.
3. Dacă este necesară umflarea, utilizați o mandrină cu clemă și un furtun prelungitor pentru a umfla pneul la presiunea dorită.

   IMPORTANT:

   NU depășiți presiunea maximă de umflare indicată pe eticheta pneului sau pe peretele lateral.

Tabelul 4.6 Presiunea de umflare a pneurilor

Dimensiune	Domeniul de încărcare	Presiune
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

4.16.4 Schimbarea conexiunii cuplajului barei de remorcare de la axul vertical la toartă

Bara de remorcare pentru transport include suporturi de remorcare cu toartă și inel pentru axul vertical.

1. Scoateți știftul în formă de U de pe știftul de fixare (A) și deconectați lanțul (B). Păstrați știftul de fixare (A) cu adaptorul cuplajului pentru axul vertical.
2. Scoateți cele patru piulițe, patru bolțuri și opt șaibe plate (C) de la capătul barei de remorcare. Păstrați piesele de fixare pentru remontare.

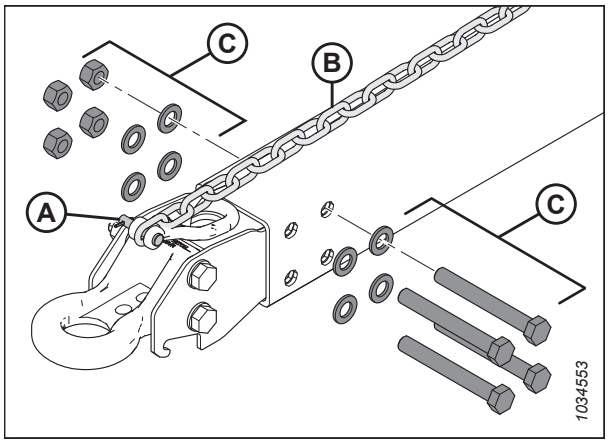


Figura 4.393: Demontarea adaptorului de remorcare pentru axul vertical

3. Fixați cu bandă adezivă sau legați 6 m (20 ft) de cablu de tracțiune la capătul pentru transport (A) al cablajului.
4. Scoateți bolțul (B) care fixează cablajul în clema P. Păstrați bolțul.
5. De la capătul cuplajului (C), trageți ușor cablajul prin deschiderea din axul vertical (D) până când puteți vedea cablul de tracțiune, apoi deconectați cablul de tracțiune și lăsați axul vertical deoparte. Lăsați cablul de tracțiune în interiorul barei de remorcare.

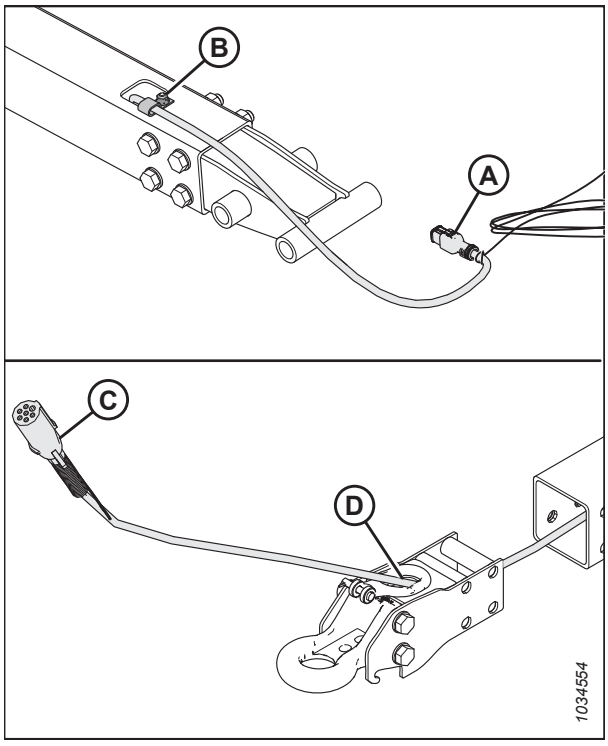


Figura 4.394: Demontarea adaptorului de remorcare pentru axul vertical

6. Localizați adaptorul torții. Introduceți conectorul de transport (A) al cablajului electric prin deschiderea (B) din inelul de pe adaptorul toartei.

7. Legați sau fixați cu bandă adezivă cablul de tracțiune (C) pe cablaj. Utilizând cablul de tracțiune de la capătul pentru transport, trageți ușor cablajul prin bara de remorcare.

8. Capătul pentru transport (A) al cablajului trebuie să se extindă cu 48 cm (18 7/8 in) dincolo de clema P (D).

9. Fixați cablajul în clema P cu bolțul scos la pasul *6, pagina 487*.

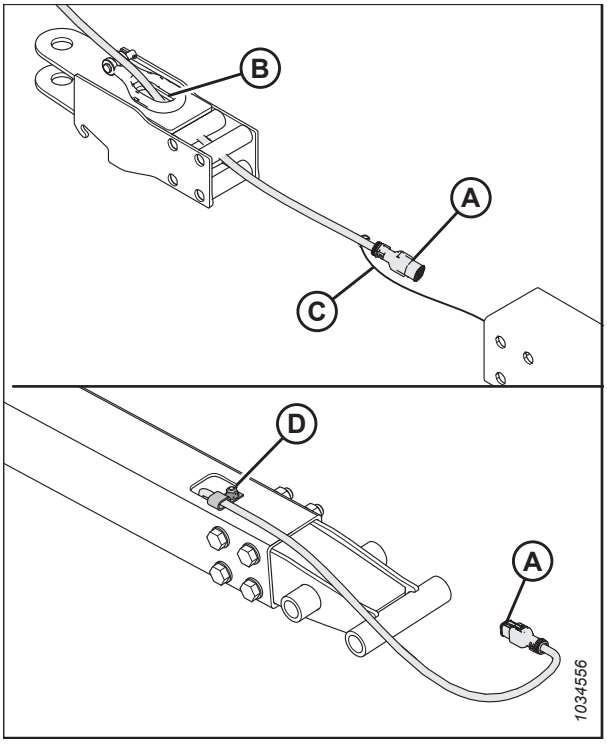


Figura 4.395: Montarea adaptorului tip inel al toartei

10. Montați cele patru piulițe, patru bolțuri și opt șaibe plate (A) pentru a fixa adaptorul toartei pe bara de remorcare.

    NOTĂ:

    Asigurați-vă că piesele de fixare (A) sunt reinstalate în aceeași orientare în care se aflau înainte de a fi scoase.

11. Reconectați lanțul cu știftul de fixare (B) și fixați-l cu șplintul.

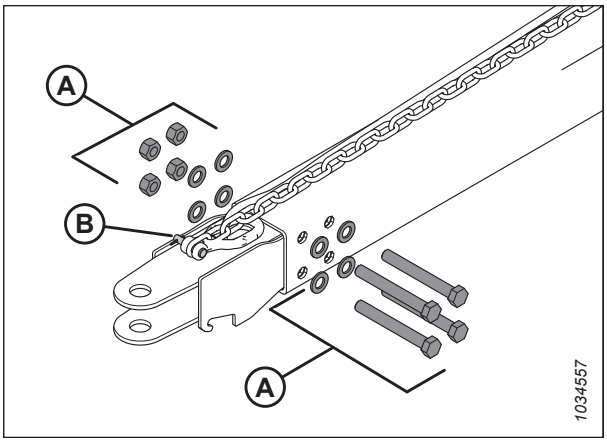


Figura 4.396: Montarea adaptorului tip inel al toartei

12. Strângeți piulițele (A) în model încrucișat ilustrat. Verificați din nou fiecare piuliță, în ordine, până când acestea sunt strânse cu un cuplu de 310 Nm (229 lbf ft).

13. Introduceți știftul de cuplaj în adaptorul torții. Fixați știftul cu șplintul.

    NOTĂ:

    Știfturile nu sunt afișate în ilustrație.

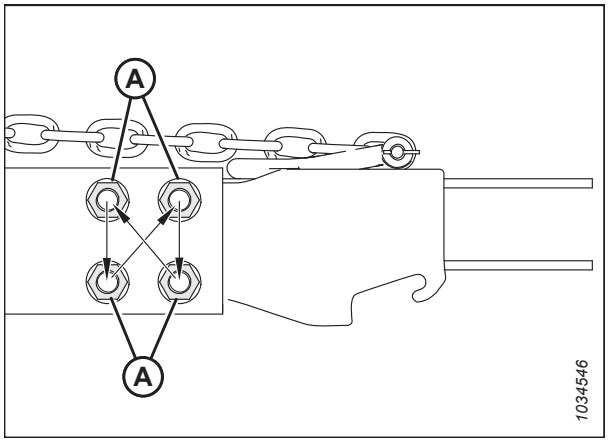


Figura 4.397: Ordinea de strângere la cuplu

4.16.5 Schimbarea conexiunii cuplajului barei de remorcare de la toartă la axul vertical

Bara de remorcare pentru transport include suporturi de remorcare cu toartă și inel pentru axul vertical.

1. Scoateți știftul în formă de U de pe știftul de fixare (A) și deconectați lanțul (B). Păstrați știftul de fixare (A) cu adaptorul toartei.

2. Scoateți cele patru piulițe, patru bolțuri și opt șaibe plate (C) de la capătul barei de remorcare. Păstrați piesele de fixare pentru remontare.

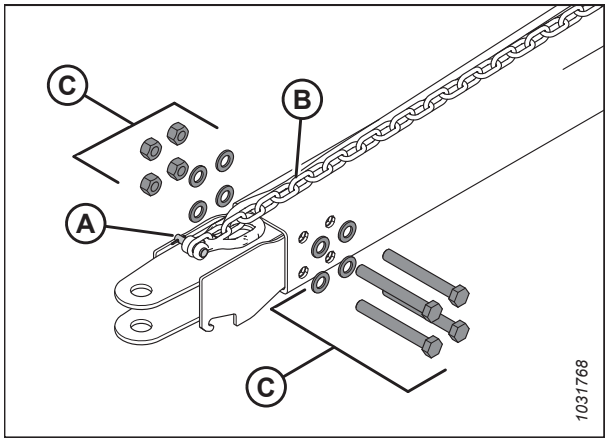


Figura 4.398: Demontarea adaptorului toartei

3. Fixați cu bandă adezivă sau legați 6 m (20 ft) de cablu de tracțiune la capătul pentru transport (A) al cablajului.
4. Scoateți bolțul (B) care fixează cablajul în clema P. Păstrați bolțul pentru remontare.
5. De la capătul cuplajului (C), trageți ușor cablajul prin deschiderea din toarta (D) până când puteți vedea cablul de tracțiune, apoi deconectați cablul de tracțiune și lăsați adaptorul toartei deoparte. Lăsați cablul de tracțiune în interiorul barei de remorcare.

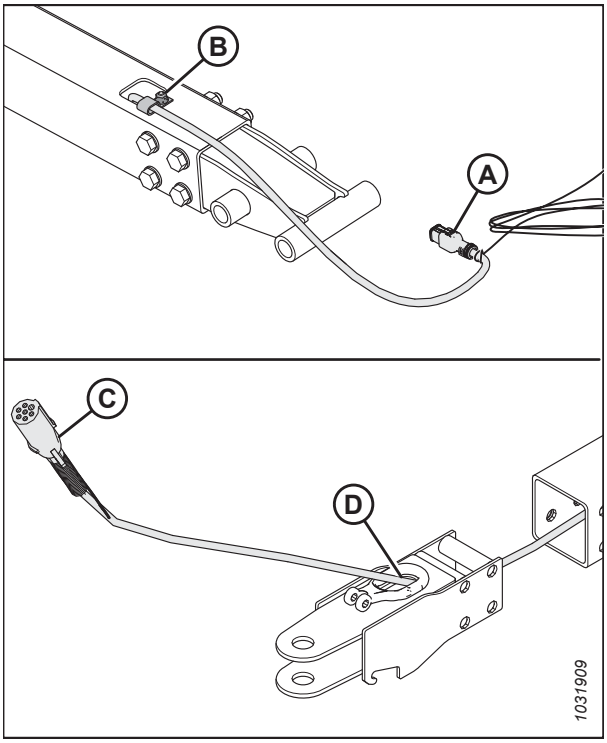


Figura 4.399: Demontarea adaptorului de remorcare pentru toartă

6. Introduceți conectorul de transport (A) al cablajului electric prin deschiderea (B) din adaptorul tip inel.
7. Legați sau fixați cu bandă adezivă cablul de tracțiune (C) pe cablaj. Trageți ușor hamul prin bara de remorcare cu linia de tragere la capătul de transport.
8. Capătul pentru transport (A) al cablajului trebuie să se extindă cu 48 cm (18 7/8 in) dincolo de clema P (D).
9. Fixați cablajul în clema P cu bolțul scos la pasul *4, pagina 489*.

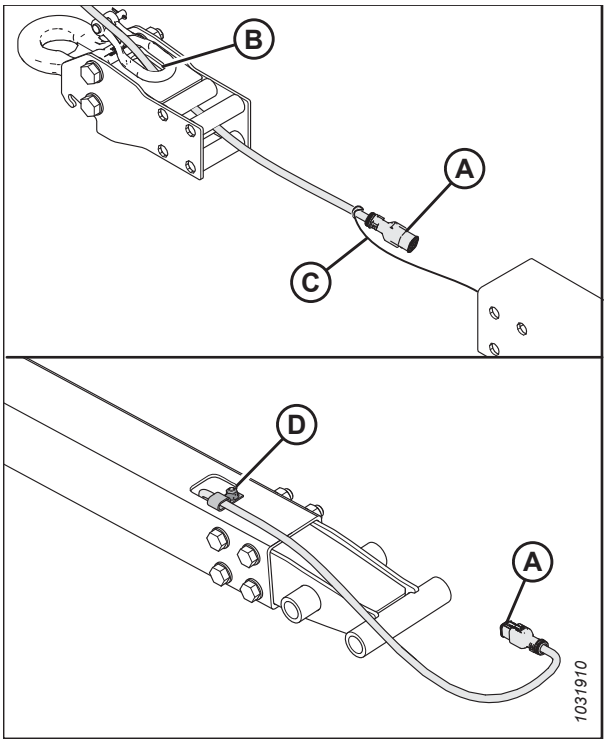


Figura 4.400: Montarea adaptorului tip inel al axului vertical

10. Remontați cele patru piulițe, patru bolțuri și opt șaibe plate (A) pentru a fixa adaptorul tip inel pe bara de remorcare.

    NOTĂ:

    Asigurați-vă că piesele de fixare (A) sunt reinstalate cu cele patru capuri de bolțuri pe aceeași parte.

11. Reconectați lanțul cu știftul de fixare (B) și fixați-l cu șplintul.

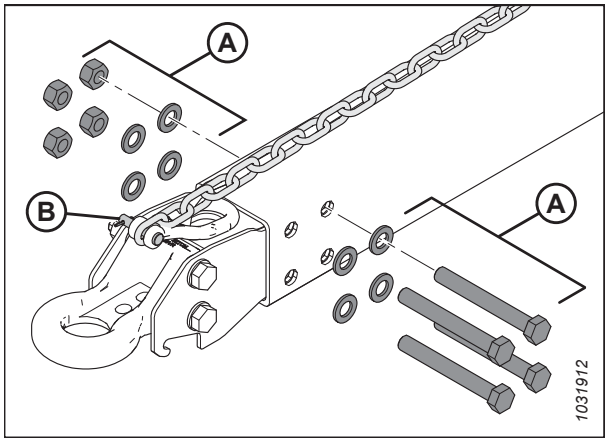


Figura 4.401: Montarea adaptorului tip inel al axului vertical

12. Strângeți piulițele (A) în model încrucișat ilustrat. Verificați din nou fiecare piuliță, în ordine, până când acestea sunt strânse cu un cuplu de 310 Nm (229 lbf ft).

13. Introduceți știftul de cuplaj în adaptorul tip inel. Fixați știftul cu șplintul.

    NOTĂ:

    Știfturile nu sunt afișate în ilustrație.

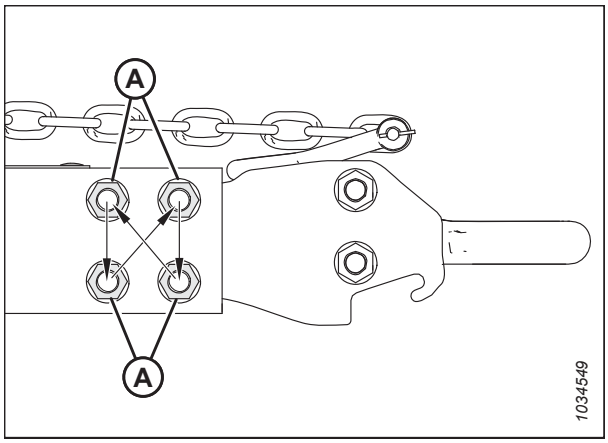


Figura 4.402: Ordinea de strângere la cuplu

4.17 Cuțit vertical VertiBlade™ – Opțiune

Kitul de cuțite verticale opțional este un tăietor vertical de cultură, montat la fiecare capăt al hederului. Cuțitul vertical taie prin culturi încâlcite, predispuse la spargere, cum ar fi canola, pentru a reduce pierderea de semințe.

4.17.1 Înlocuirea secțiunilor cuțitului vertical

Kitul de cuțite verticale VertiBlade™ include un kit de service care furnizează patru secțiuni de cuțit de schimb. Urmați aceste instrucțiuni pentru a înlocui o secțiune de cuțit deteriorată.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

ATENȚIE

Montați apărătoarele de cuțite verticale înainte de a monta sau demonta cuțitele verticale. Purtați mănuși groase când lucrați în apropierea cuțitelor sau când le manevrați.

1. Ridicați hederul la 153–254 mm (6–10 in) deasupra solului.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.
3. Cuplați dispozitivele de siguranță.
4. Deschideți scuturile terminale ale hederului.
5. Demontați cuțitul vertical de pe heder și puneți-l deoparte.
6. Scoateți știftul de reținere (A) din apărătoarea cuțitului.
7. Scoateți apărătoarea cuțitului folosind mânerul (B).

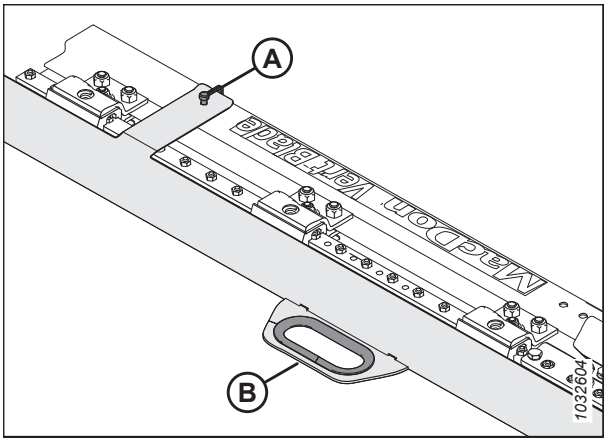


Figura 4.403: Apărătoare verticală a cuțitului

8. Scoateți cele trei șuruburi (A) care fixează bara de frezare (B) pe suportul lamei și ansamblul secțiunii cuțitului (C). Înclinați bara de frezare (B) în sus și glisați ansamblul (C) în afară.

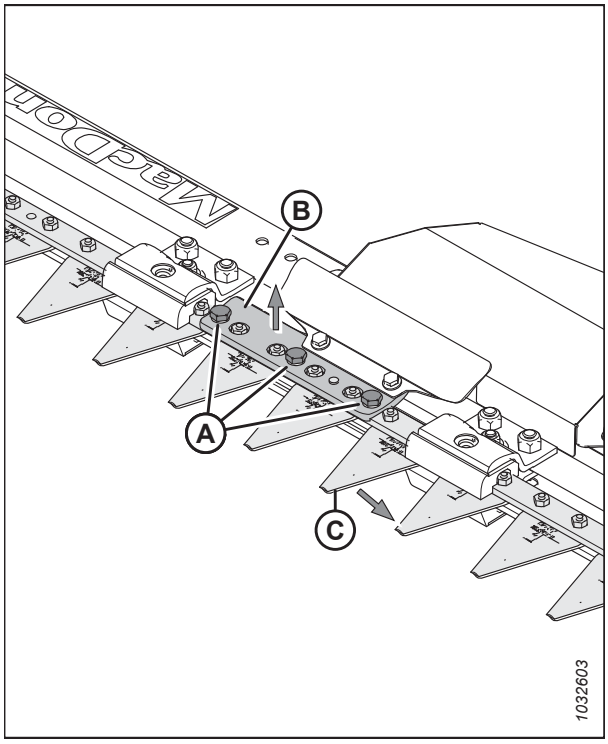


Figura 4.404: Cuțit vertical – Apărătoarea îndepărtată

NOTĂ:

Dacă nu puteți înclina bara de frezare (A) suficient în sus pentru a scoate ansamblul secțiunii cuțitului (B), scoateți două șuruburi (C) care fixează capacul (D) de ansamblul cuțitului vertical. Slăbiți două piulițe (E) pentru a slăbi șina de glisare (F). Bara de frezat (A) trebuie să fie acum suficient de slăbită pentru a se înclina în sus.

IMPORTANT:

Nu ar trebui să slăbiți clema (G) și clemele (H) pentru a glisa ansamblul secțiunii cuțitului în afară. Dacă trebuie să slăbiți aceste cleme, asigurați-vă că ați strâns clemele corect urmând pasul *13, pagina 493* în timpul remontării. Strângerea excesivă poate cauza supraîncălzirea motorului, topirea componentelor din plastic și arderea. Strângerea insuficientă poate face ca resturile să astupe cuțitele.

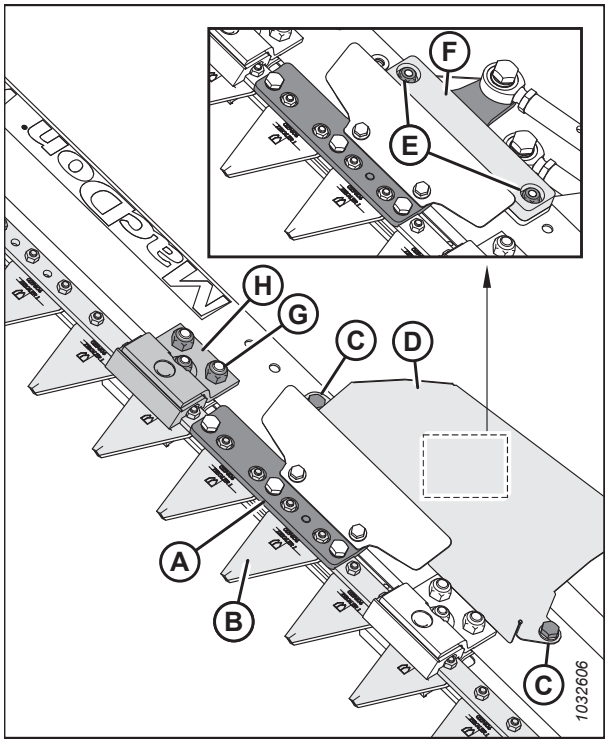


Figura 4.405: Cuțit vertical – Apărătoarea îndepărtată

9. Scoateți două șuruburi (A) și piulițe (B) care fixează secțiunea cuțitului (C) de suport (D).

10. Aplicați pastă de fixare a fileturilor de rezistență medie (Loctite® 243 sau echivalent) la două șuruburi noi (A) (MAC313790) din kit.

11. Atașați noua secțiune de cuțite (C) (MAC313788) la consola (D) folosind două șuruburi (A) și piulițe (B) (MAC313789).

12. Strângeți piulițele (B) la 7 Nm (5 lbf-ft).

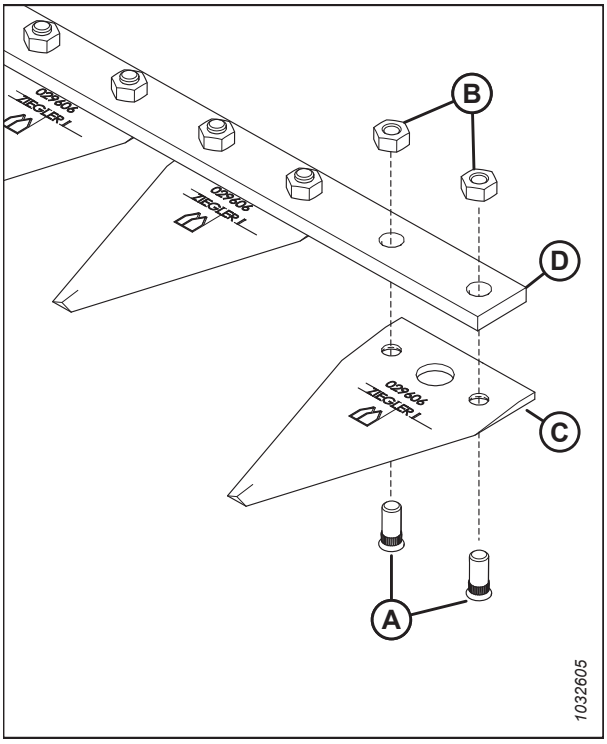


Figura 4.406: Ansamblul secțiunii de cuțite

13. Dacă ați slăbit clemele (A), (B) și clemele (C), strângeți clemele după cum urmează:

    a. Strângeți piulița M8 (A) astfel încât spațiul (D) de la vârful secțiunilor cuțitului (E) **NU** depășește 3 mm (1/8 in).

    b. Asigurați-vă că clemele (C) **NU** se strâng prea strâns și restricționează mișcarea cuțitului.

    c. Strângeți două piulițe M10 (B) la 50 Nm (37 lbf-ft).

14. Reinstalați componentele rămase și protecția cuțitului. Montarea este inversul demontării.

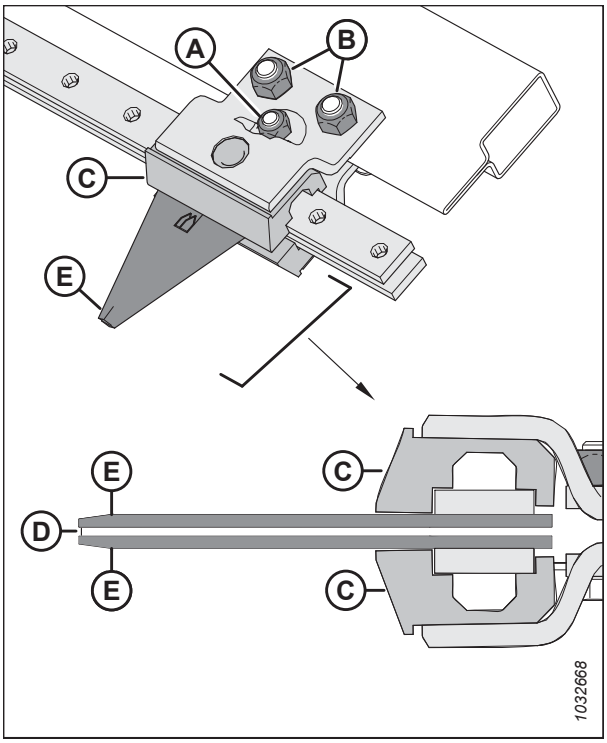


Figura 4.407: Spațiu între clemă și secțiunea de cuțite

4.17.2 Ungerea cuțitelor verticale

Este necesară o întreținere periodică pentru a vă menține utilajul la performanțe maxime. De asemenea, vă permite să efectuați o inspecție vizuală a utilajului, care poate ajuta la identificarea timpurie a problemelor.

Utilizați unsoare performantă pentru temperatură ridicată și presiune extremă (EP2) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2).

Lubrifiați tijele de împingere a cuțitelor verticale (A) după montarea inițială, apoi la fiecare 50 de ore după aceea.

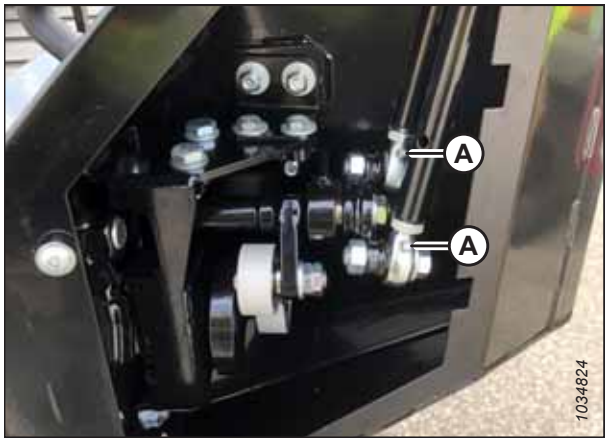


Figura 4.408: Gresoarele pe tijele de împingere a cuțitelor verticale – Partea dreaptă afișată, partea stângă opusă

Pentru a lubrifia tijele de împingere a cuțitelor verticale, urmați acești pași:

NOTĂ:

Unele piese au fost îndepărtate din ilustrație pentru mai multă claritate.

PERICOL

Pentru a preveni vătămarea corporală sau decesul în urma pornirii sau căderii neașteptate a unui utilaj ridicat, opriți întotdeauna motorul și scoateți cheia înainte de a părăsi scaunul operatorului și cuplați întotdeauna dispozitivele de siguranță înainte de a intra sub utilaj din orice motiv.

1. Coborâți hederul pe sol.
2. Opriți motorul și scoateți cheia din contact.

3. Scoateți șuruburile (A) cu cap hexagonal și îndepărtați capacul de acces (B).

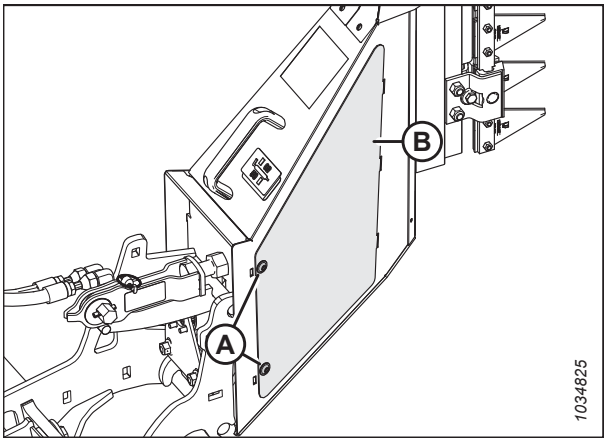


Figura 4.409: Capac de acces la cuțitul vertical – Partea dreaptă afișată, partea stângă opusă

4. Aplicați unsoare pe fiecare gresor (A) al tijei de împingere (2 pentru fiecare cuțit vertical, așa cum se arată).

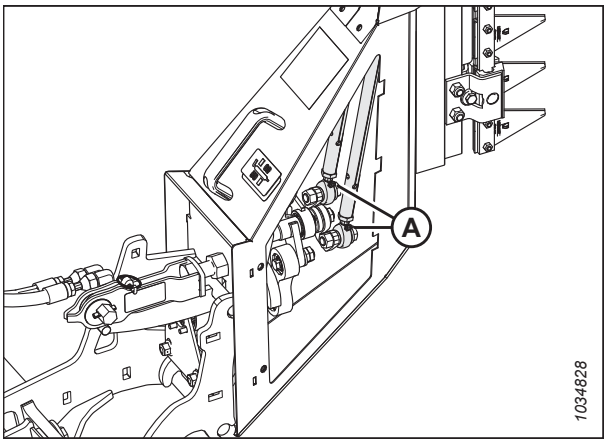


Figura 4.410: Gresoarele pe tijele de împingere a cuțitelor verticale – Partea dreaptă afișată, partea stângă opusă

5. Reinstalați capacul de acces (B) și fixați-l cu șuruburi (A) cu cap hexagonal.

6. Repetați procedura de ungere pentru cuțitul vertical opus.

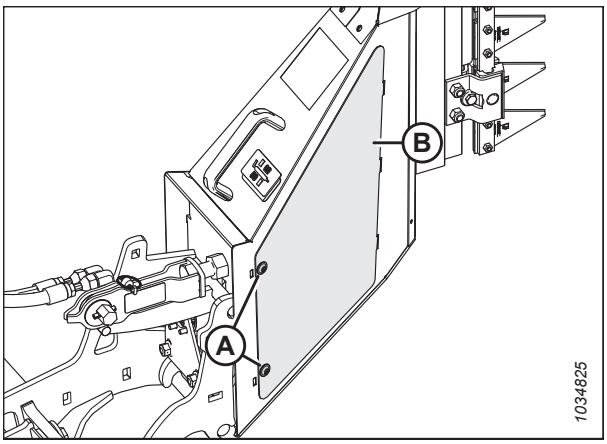


Figura 4.411: Capac de acces la cuțitul vertical – Partea dreaptă afișată, partea stângă opusă

Capitolul 5: Opțiuni și dispozitive atașate

Următoarele opțiuni și dispozitive atașate sunt disponibile pentru a fi utilizate cu hederul dvs. Consultați distribuitorul MacDon pentru informații despre disponibilitate și comandare.

5.1 Seturi de livrare a culturilor

Livrarea culturii este procesul prin care cultura ajunge de la bara port-degete la carcasa alimentatorului. Seturile opționale de livrare a culturilor pot optimiza performanța hederului pentru anumite culturi sau condiții.

5.1.1 Set de dispozitive de ridicare a culturii

Dispozitivele de ridicare a culturii sunt recomandate pentru culturile de cereale extrem de culcate la sol, în cazul cărora operatorul dorește o înălțime maximă posibilă a miriștii.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

Fiecare set (MACB7022) conține 10 dispozitive de ridicare. Comandați următorul număr de seturi în funcție de dimensiunea hederului:

- 7,6 m (25 ft) – 3 seturi
- 9,1 m (30 ft) – 3 seturi
- 10,6 m (35 ft) – 4 seturi
- 12,1 m (40 ft) – 4 seturi
- 12,5 m (41 ft) – 4 seturi
- 13,7 m (45 ft) – 5 seturi
- 15,2 m (50 ft) – 5 seturi

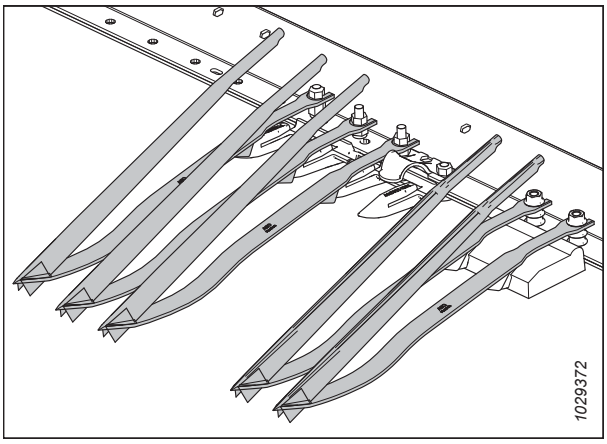


Figura 5.1: Set de dispozitive de ridicare a culturii de cereale

5.1.2 Set de rafturi de depozitare a dispozitivelor de ridicare a culturii

Rafturile pentru dispozitivele de ridicare a culturii sunt utilizate pentru a depozita dispozitivele de ridicare a culturii în partea din spate a hederului.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MACB7023

NOTĂ:

Hederele FD225 utilizează un singur set MACB7023.

NOTĂ:

Acest set este pentru o singură parte. Comandați două seturi pentru ambele părți ale hederului.

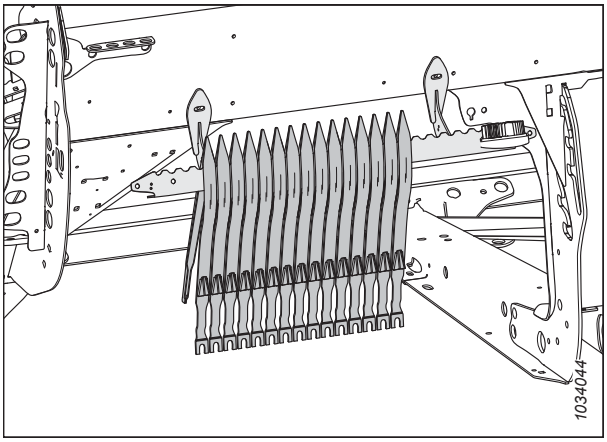


Figura 5.2: Set de rafturi pentru dispozitivele de ridicare a culturii – partea stângă

5.1.3 Set de suporturi de depozitare pentru separatorul de cultură

Setul de suporturi de depozitare pentru separator este utilizat pentru a depozita conurile separatoare standard de pe heder.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MACB7030

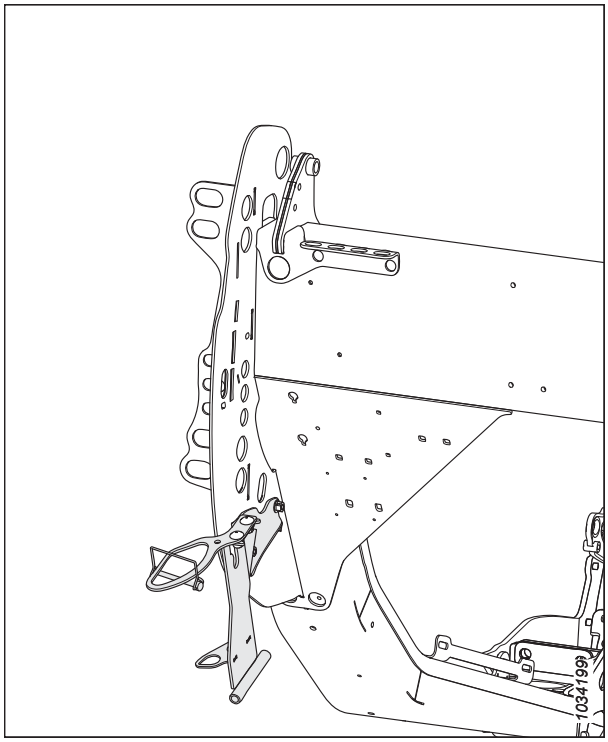


Figura 5.3: Set de consolă de depozitare pentru separator – MACB7030

5.1.4 Separatoare de cultură oscilante

Separatoarele oscilante urmăresc conturul terenului și permit o separare îmbunătățită atât în culturile culcate la sol, cât și în cele nerecoltate și reduc presarea.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MACB7346

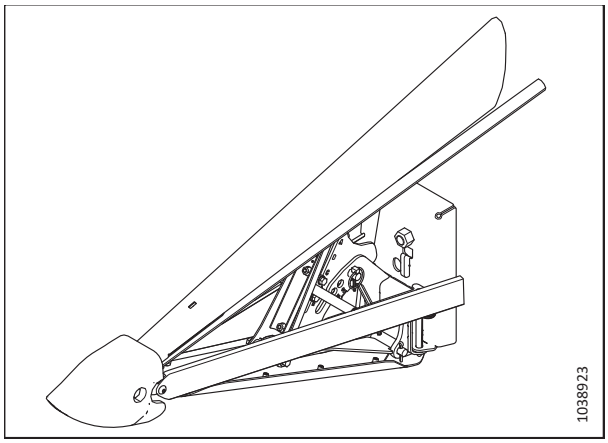


Figura 5.4: Separator de cultură oscilant

5.1.5 Melc transversal superior de lungime completă

Melcul transversal superior se atașează la heder în fața tubului posterior și îmbunătățește alimentarea culturii în centrul hederului, în condiții de cultură dificilă.

Melcul transversal superior (UCA) (A) este ideal pentru recoltarea unui volum mare de furaje, ovăz, canola, muștar și alte culturi înalte, stufoase și greu de alimentat. Comandați următoarele pachete:

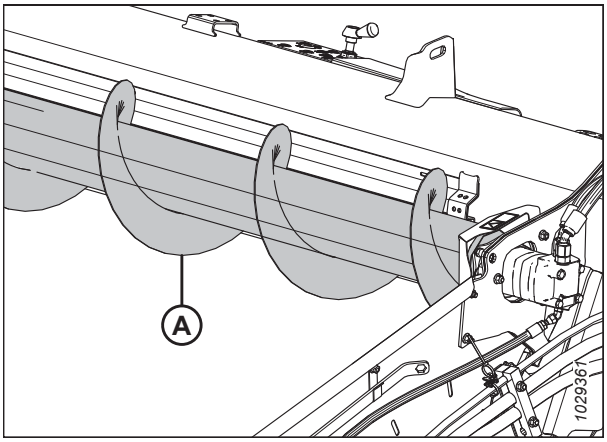


Figura 5.5: Melc transversal superior

Pachet de bază cu melc

Include melci, suporturi, transmisie și conducte hidraulice de completare pentru hederele pregătite pentru montarea melcului transversal superior.

Comandați din următoarea listă de seturi în funcție de dimensiunea hederului dvs.:

- 7,6 m (25 ft) – MAC6413 (două piese)
- 9,1 m (30 ft) – MACB6414 (două piese)
- 10,6 m (35 ft) – MACB6415 (două piese)
- 12,1 m (40 ft) – MACB6417 (trei piese)
- 12,5 m (41 ft) – MACB6416 (două piese)
- 13,7 m (45 ft) – MACB6418 (trei piese)
- 15,2 m (50 ft) – MACB6419 (trei piese)

Pachet de conducte hidraulice

Necesar numai pentru hederele fără sistem hidraulic UCA instalat din fabrică. Include conducte hidraulice care fac ca hederul să fie pregătit pentru UCA, dacă nu este configurat din fabrică.

Comandați din următoarea listă de seturi în funcție de dimensiunea hederului dvs.:

- 7,6 m (25 ft) – MACB7338 (două piese)
- 9,1 m (30 ft) – MACB7117 (două piese)
- 10,6 m (35 ft) – MACB7118 (două piese)
- 12,1 m (40 ft) – MACB7119 (trei piese)
- 12,5 m (41 ft) – MACB7120 (două piese)
- 13,7 m (45 ft) – MACB7119 (trei piese)
- 15,2 m (50 ft) – MACB7121 (trei piese)

5.1.6 Set de tije ale separatorului de orez

Tijele separatorului de orez se atașează la separatoarele de cultură din stânga și din dreapta și separă culturile de orez înalte și încâlcite într-un mod similar tijelor standard ale separatorului de cultură care acționează în culturile nerecoltate.

Setul include atât tijele din stânga și din dreapta, cât și suporturile de depozitare.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MACB7238

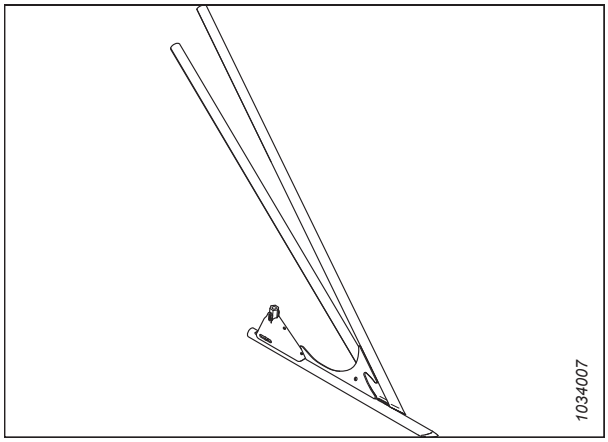


Figura 5.6: Set de tije ale separatorului de orez din stânga

5.1.7 Set de cuțite verticale VertiBlade™

VertiBlade™ este un tăietor vertical de cultură, montat la fiecare capăt al hederului. Se utilizează pentru tăierea culturilor dure culcate la sol sau încâlcite.

Comandați următoarele pachete:

Bază VertiBlade™

Include cuțite, suporturi, transmisie și conducte hidraulice de completare pentru finalizarea montării pe un heder pregătit pentru divizorul de putere.

MACB7029

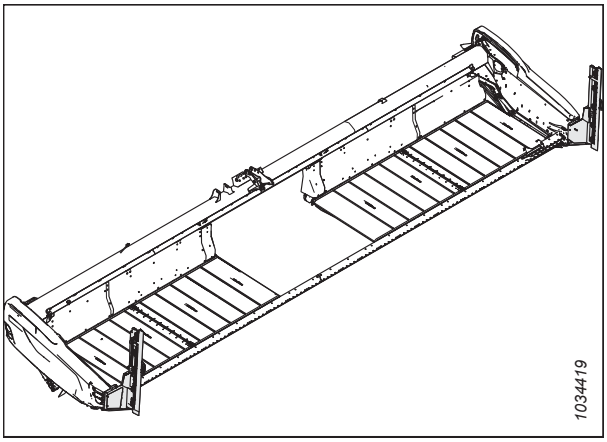


Figura 5.7: Set de cuțite verticale VertiBlade™

Pachet de conducte hidraulice

Pachetele de conducte hidraulice sunt necesare numai pentru hederele fără sisteme hidraulice cu divizoare de putere instalate din fabrică. Pachetul include conducte hidraulice pentru a face ca hederul să fie pregătit pentru divizorul de putere (VertiBlade™).

Comandați una dintre următoarele opțiuni, în funcție de dimensiunea hederului:

- 7,6 m (25 ft) – MACB7339
- 9,1 m (30 ft) – MACB7127
- 10,6 m (35 ft) – MACB7128
- 12,1 m (40 ft) – MACB7129
- 12,5 m (41 ft) – MACB7130
- 13,7 m (45 ft) – MACB7195
- 15,2 m (50 ft) – MACB7131

Instrucțiunile de montare sunt incluse în seturi.

5.2 Seturi de bare port-degete

Bara port-degete este situată în partea din față a hederului. Aceasta susține cuțitul și apărătorile care sunt utilizate pentru tăierea culturii.

5.2.1 Set de dispozitive de încetinire a rostogolirii pietrelor

Un dispozitiv de încetinire a rostogolirii pietrelor extinde înălțimea buzei barei port-degete pentru a preveni rostogolirea pietrelor pe platformele transportorului cu bandă.

Comandați pachetele în funcție de dimensiunea hederului:

- FD225, FD230, FD235 și FD241 – MACB7122
- FD240, FD245 și FD250 – MACB7123

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în seturi.

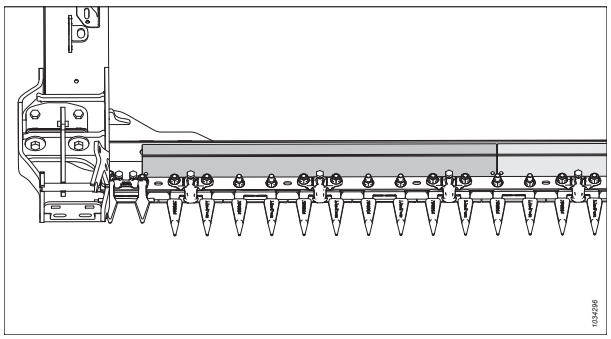


Figura 5.8: Set de dispozitive de încetinire a rostogolirii pietrelor

5.2.2 Apărătoare în patru puncte a cuțitelor

Apărătoarele în patru puncte oferă o protecție sporită a cuțitelor în condiții de pietriș și pot îmbunătăți performanța hederului în cazul culturilor predispuse la spargere, prin reducerea mișcării culturilor dintr-o parte în alta.

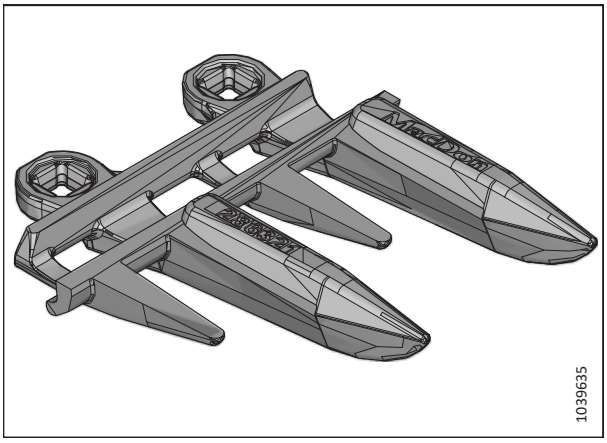


Figura 5.9: Apărătoare în patru puncte a cuțitelor

Sunt disponibile patru seturi de apărători ascuțite pentru toate dimensiunile de hedere din seria FD2. Consultați Catalogul de piese sau contactați dealerul pentru numerele de piesă.

5.3 Seturi de module de flotare FM200

Modulul de flotare este utilizat pentru cuplarea hederului la combină. Acesta combină debitul culturii de la ambele transportoare cu bandă laterale și, de asemenea, trage cultura în carcasa alimentatorului combinei.

5.3.1 Set de adaptor senzor 10 V

Acest set este destinat combinelor NH CR/CX care utilizează senzori de 10 V.

MACB7241

Acest set este destinat următoarelor combine NH CR/CX:

- Toate combinele CX800/CX8000/CX900
- Combinele CR9040/CR9060 anterioare numărului de serie HAJ111000
- Combinele CR9070 anterioare numărului de serie Y8G1412000

5.3.2 Seturi de deflectoare de cultură

Acest set montează diferite dimensiuni de deflectoare de cultură pe modulul de flotare, în funcție de dimensiunea carcasei alimentatorului.

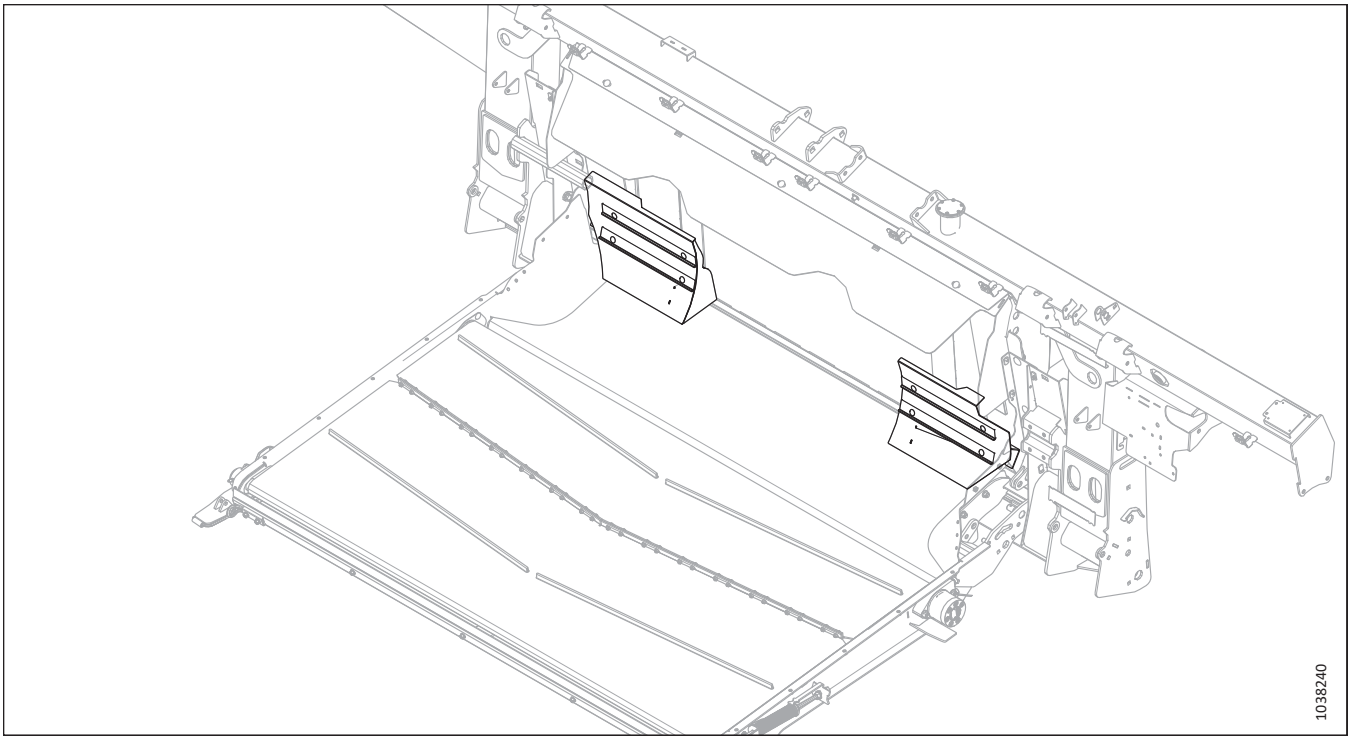


Figura 5.10: Deflectoare de cultură

Dimensiunea carcasei alimentatorului pentru combină	Număr pachet
Ultra-îngustă	MACB7314
Îngustă	MACB7347
Medie	MACB7348

5.3.3 Piesă de adaos centrală extinsă

Acest set este conceput pentru modulul de flotare. Include o placă de adaos mai lungă pentru etanșarea zonei din spatele tăvii de tranziție.

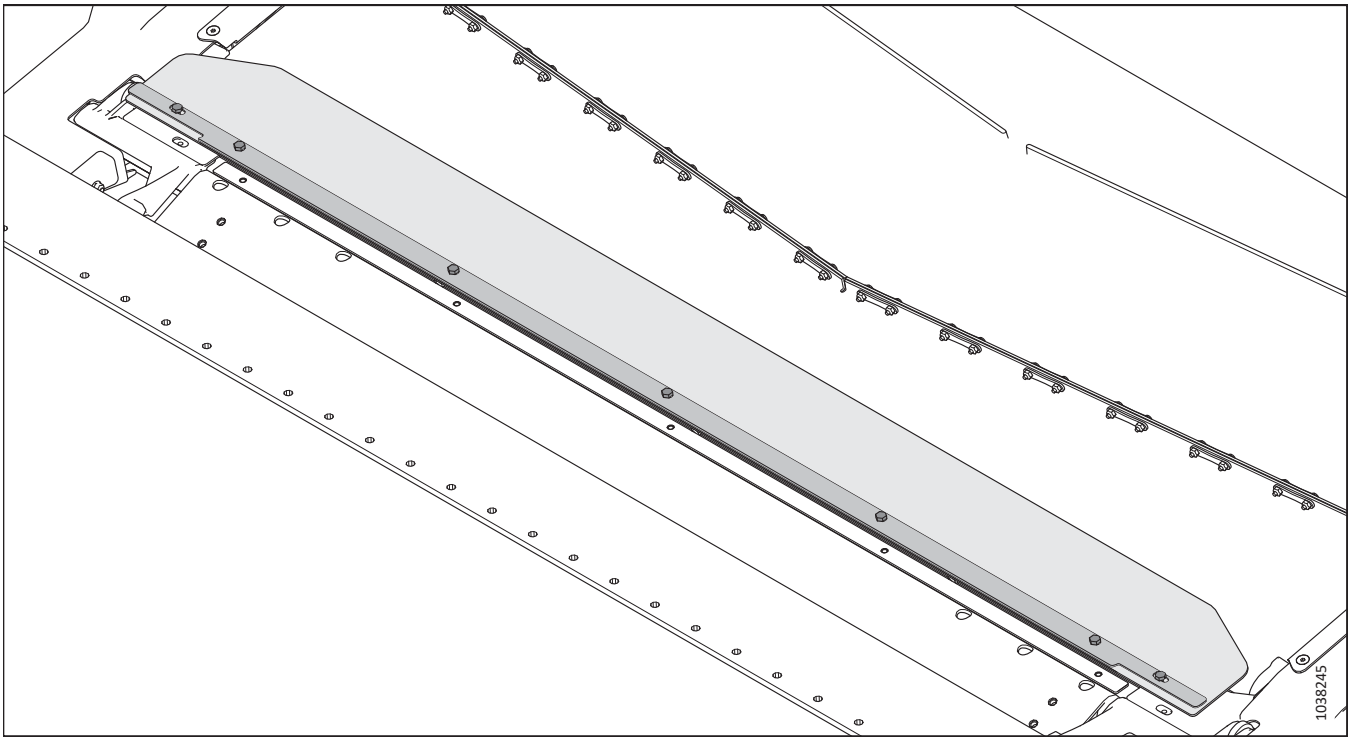


Figura 5.11: Piesă de adaos centrală extinsă

MACB6450

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

5.3.4 Setul de prelungire a racletelor de uzură ridicată ale melcului de alimentare

Setul de prelungire a racletelor poate permite o alimentare mai bună a culturii în condiții de paie verzi/umede (de exemplu, orez și cereale verzi).

Consultați *3.8.1 Configurațiile melcului de alimentare FM200, pagina 94* pentru o listă de combinații de raclete.

MACB6400

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

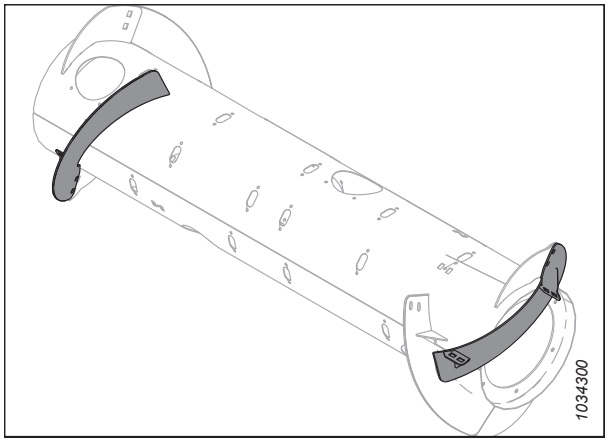


Figura 5.12: Setul de prelungire a racletelor de uzură ridicată ale melcului de alimentare

5.3.5 Set complet de umplere pentru interfață

Set complet de umplere pentru interfață asigură o etanșare suplimentară între modulul de flotare și heder.

NOTĂ:

Acest set este disponibil numai pentru hederele cu configurație europeană.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MACB7031

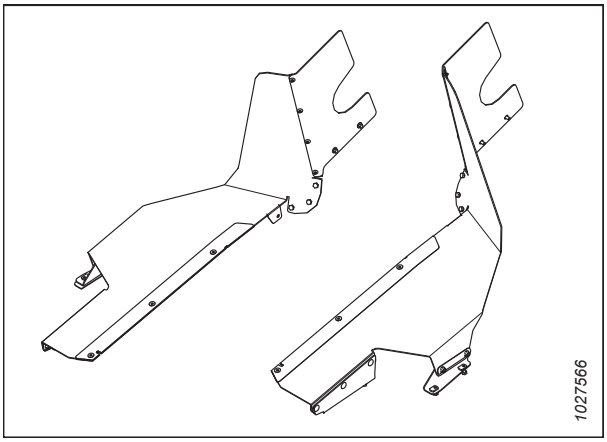


Figura 5.13: Set complet de umplere pentru interfață

5.3.6 Setul de prelungire a rezervorului hidraulic

Setul de prelungire pentru umplerea rezervorului hidraulic extinde poziția capacului supapei de aerisire. Acest lucru îi permite modulului de flotare să funcționeze pe pante abrupte, menținând, în același timp, alimentarea cu ulei a părții de aspirație a pompei.

Acest set este recomandat în timpul funcționării pe pante cu un unghi mai mare de 5°.

MACB6057

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în seturi.

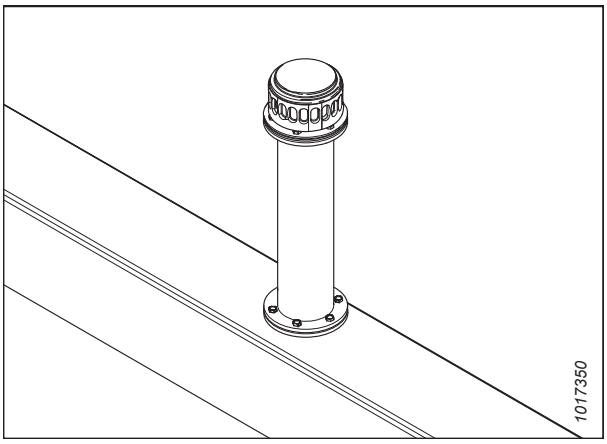


Figura 5.14: Setul de prelungire a rezervorului hidraulic

5.3.7 Set fișă de înclinare laterală

Acest set permite ca înclinarea laterală a combinei să funcționeze cu opțiunea de control automat al înălțimii hederului (AHHC).

MACB7196

Nu este recomandat pentru pantele cu o înclinație de peste 10%.

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în seturi.



Figura 5.15: Fișă de înclinare laterală

5.3.8 Setul de bare separatoare

Barele separatoare îmbunătățesc alimentarea la anumite culturi, cum ar fi orezul. Acestea **NU** sunt recomandate în culturile de cereale.

Selectați setul de bare separatoare în funcție de lățimea carcasei alimentatorului combinei. Pentru informații, consultați Tabelul *5.1, pagina 506*.

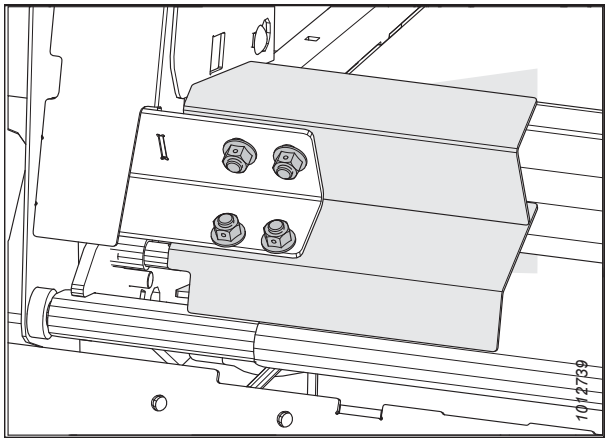


Figura 5.16: Setul de bare separatoare

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în seturi.

Tabelul 5.1 Configurații și recomandări pentru bara separatoare

Pachet (MAC)	Lungimea barei separatoare	Lățimea de deschidere a modulului de flotare	Lățime recomandată a carcasei alimentatorului
B6042	265 mm (10 1/2 țoli)	1317 mm (52 țoli)	1250–1350 mm (49–65 țoli)
B6044	325 mm (13 țoli)	1197 mm (47 țoli)	Numai pentru culturile speciale
B6045	365 mm (14 1/2 țoli)	1117 mm (44 țoli)	1100 mm (43 1/2 țoli) și mai puțin

Tabelul 5.1 Configurații și recomandări pentru bara separatoare (continuare)

Pachet (MAC)	Lungimea barei separatoare	Lățimea de deschidere a modulului de flotare	Lățime recomandată a carcasei alimentatorului
B6046	403 mm (16 țoli)	1041 mm (41 țoli)	Numai pentru culturile speciale
B6213	515 mm (20 țoli)	817 mm (32 țoli)	Numai pentru culturile speciale

5.4 Seturi de hedere

Opțiunile pentru heder adaugă caracteristici sau îmbunătățiri la cadrul hederului, în loc să adauge un anumit sistem sau funcție.

5.4.1 Setul de roți de contur ContourMax™

Gama ContourMax™ oferă controlul automat al înălțimii hederului (AHHC) și al flexibilității pentru înălțimi ale miriștii de 25–457 mm (1–18 in) (hederul standard oferă 0–152 mm [0–6 in])

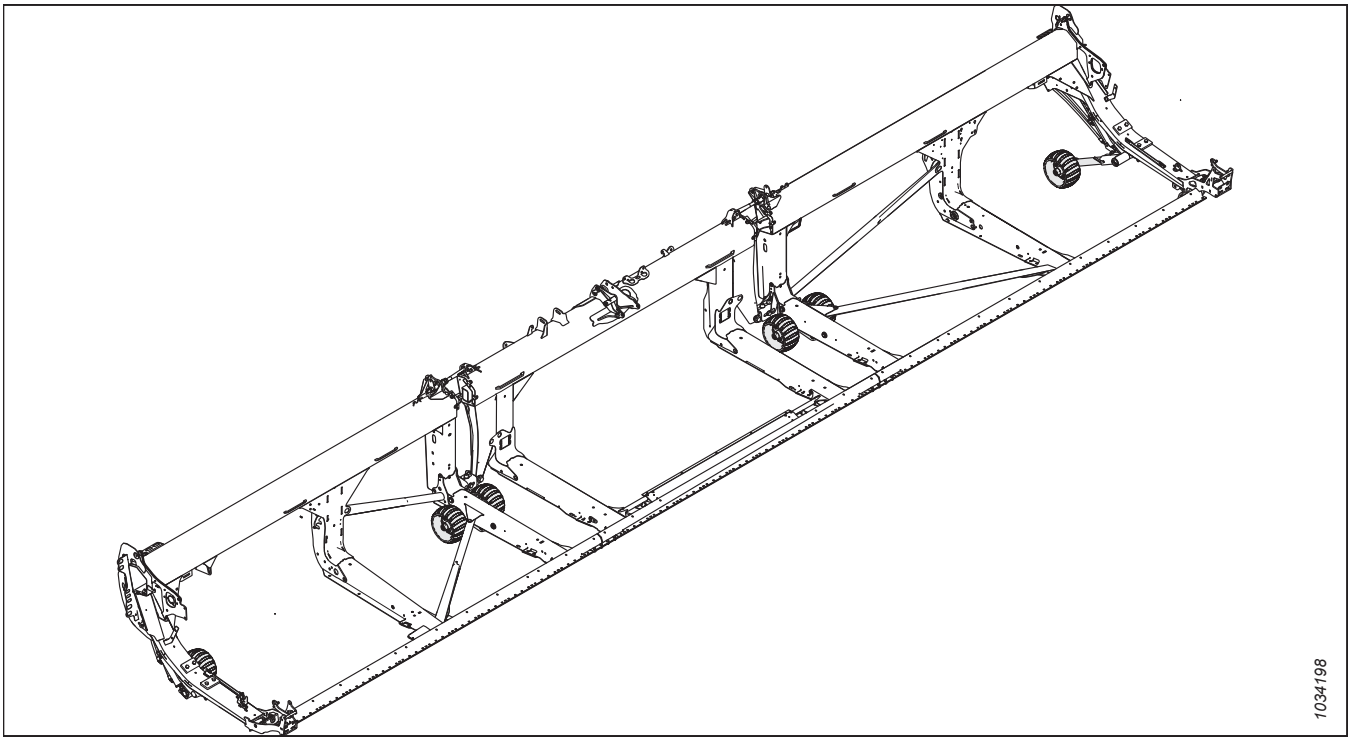


Figura 5.17: Roți de contur ContourMax™

Setul este format din patru seturi de roți și reglarea hidraulică a înălțimii din interiorul cabinei combinei. Instrucțiunile de montare sunt incluse în set. Comandați următoarele pachete:

Pachet de bază ContourMax™: Include roți, suporturi, cilindri, supapă de control și conducte hidraulice pentru finalizarea montării pe hederul pregătit pentru ContourMax™.

MACB7335

Pachet de conducte hidraulice: include conducte hidraulice care pregătesc hederul pentru ContourMax™, dacă nu este configurat astfel din fabrică. Comandați din următoarea listă de pachete de conducte hidraulice pentru roți de contur ContourMax™, în funcție de modelul hederului:

- FD225 – MACB7340
- FD230 – MACB7082
- FD235 – MACB7083
- FD240 – MACB7113
- FD241 – MACB7114
- FD245 – MACB7193
- FD250 – MACB7116

MACC2101

5.4.2 Sistem de transport EasyMove™

Sistemul de transport EasyMove™ face mai rapidă ca oricând deplasarea hederului de la un câmp la altul. Atunci când utilajul se utilizează pe câmp, roțile pot fi, de asemenea, utilizate și ca roți stabilizatoare.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

Pentru a finaliza instalarea acestui set, comandați unul dintre următoarele în funcție de dimensiunea hederului:

- 9,1 m (30 ft) – MACC2048
- 10,6 m (35 ft) – MACC2048
- 12,1 m (40 ft) – MACC2050
- 12,5 m (41 ft) – MACC2050
- 13,7 m (45 ft) – MACC2050
- 15,2 m (50 ft) – MACC2050

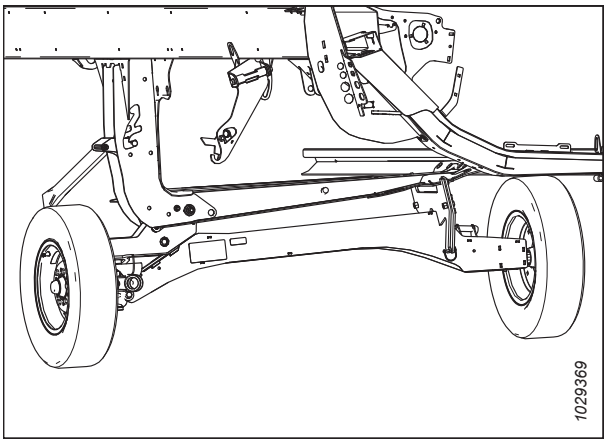


Figura 5.18: Sistem de transport EasyMove™

MACC2048 constă în

- Set de bază pentru roți stabilizatoare/transport cu viteză redusă – MACB6288
- Roți și pneuri – MACB6275
- Bară de remorcare scurtă – MACB7391

MACC2050 constă în

- Set de bază pentru roți stabilizatoare/transport cu viteză redusă – MACB6288
- Roți și pneuri – jante albe – MACB6275
- Bară de remorcare lungă – MACB7392

NOTĂ:

Sistemul de transport EasyMove™ nu este compatibil cu hederele FD225.

5.4.3 Set de degete din oțel pentru capătul interior

Degete opționale care pot fi utilizate în culturile dificile, canola culcată la sol și furaje, unde degetele din plastic unghiulare cedează și se deformează din cauza culturilor grele.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MAC311972

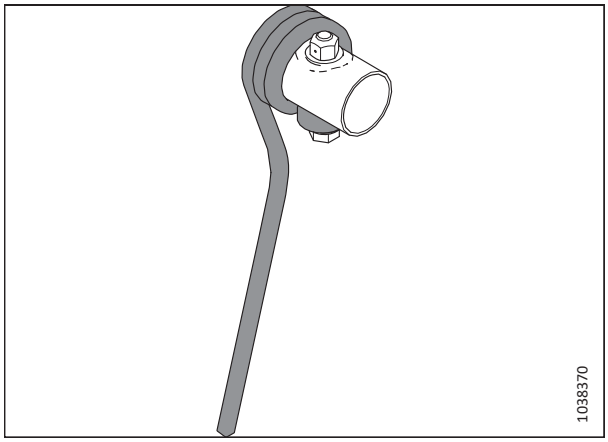


Figura 5.19: Deget din oțel pentru capătul interior

5.4.4 Set de degete din oțel pentru capătul exterior

Degete opționale care pot fi utilizate în culturile dificile, cum ar fi canola culcată la sol și furaje, unde degetele din plastic unghiulare cedează și se deformează din cauza culturilor grele.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MAC311959

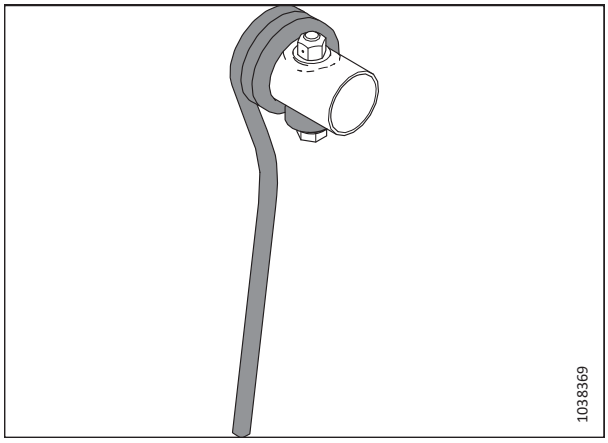


Figura 5.20: Deget din oțel pentru capătul exterior

5.4.5 Set de stabilizatoare pentru pante

Setul de stabilizatoare pentru pante este recomandat pentru tăierea pe pante cu o un unghi de înclinare mai mare de 5°.

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

MACB7028

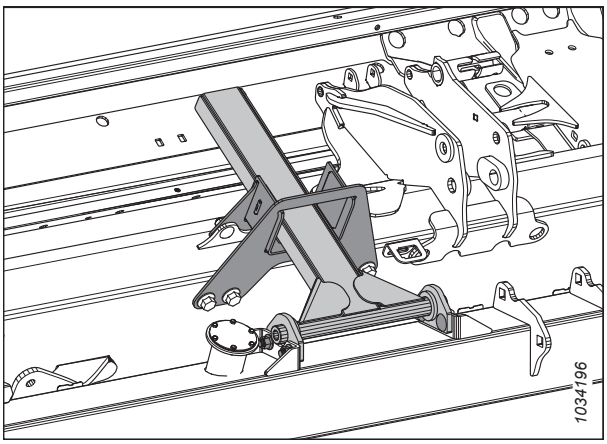


Figura 5.21: Set de stabilizatoare pentru pante

5.4.6 Set de roți stabilizatoare

Setul de roți stabilizatoare stabilizează mișcarea laterală a hederelor în timpul tăierii la înălțimi mai mari decât este posibil cu saboții glisanți standard.

Instrucțiunile de montare și reglare sunt incluse în set.

MACC2051

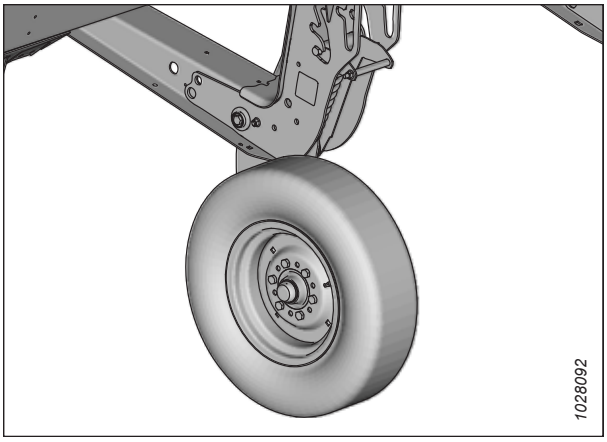


Figura 5.22: Set de roți stabilizatoare

5.4.7 Setul de saboți glisanți din oțel

Setul de saboți glisanți din oțel oferă saboți glisanți cu uzură extinsă pentru utilizarea în condiții de sol pietros și abraziv.

IMPORTANT:

Nu se recomandă pentru sol umed sau în noroi sau în condiții predispuse la apariția scânteilor.

Setul conține doi saboți glisanți. Pentru înlocuirea completă a saboților glisanți standard, comandați trei pachete (șase saboți în total).

MACB6801

NOTĂ:

Instrucțiunile de montare sunt incluse în set.

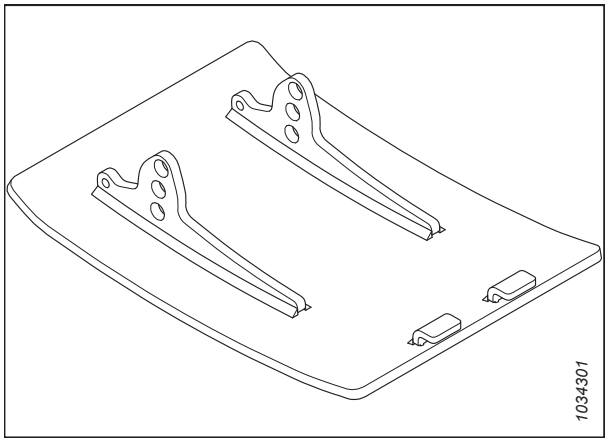


Figura 5.23: Setul de saboți glisanți din oțel

5.4.8 Atașament pentru floarea-soarelui

Acest set permite transformarea hederului FlexDraper® seria FD2 (numai cu apărători ascuțite) într-un heder pentru floarea-soarelui.

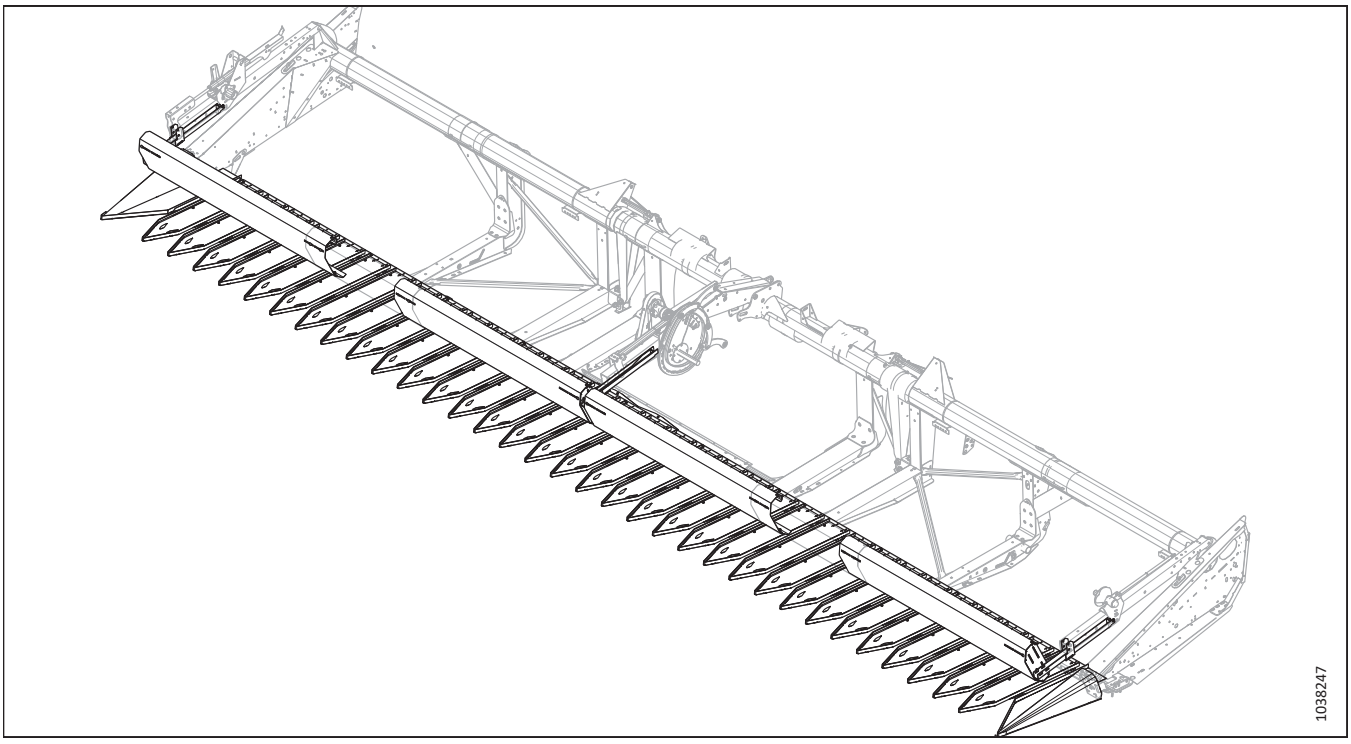


Figura 5.24: Atașament pentru floarea-soarelui

Comandați setul pentru floarea-soarelui în funcție de dimensiunea hederului:

- 9,1 m (30 ft) – MACC2086
- 10,6 m (35 ft) – MACC2087
- 12,1 m (40 ft) rabator triplu – MACC2169
- 12,1 m (40 ft) rabator dublu – MACC2088
- 12,5 m (41 ft) rabator dublu – MACC2088
- 13,7 m (45 ft) – MACC2089
- 15,2 m (50 ft) – MACC2170

Colectorul conține: Setul de bază, tavă și deflectoare

Setul de bază – conține console comune, separatoare de capăt, suporturi pentru tava barei port-degete, componente pentru bara de sprijin și piese de fixare MACB7302

Setul de tăvi – conține cinci tăvi per set (două de rezervă). Comandați numărul de seturi în funcție de dimensiunea hederului MACB7303

- 9,1 m (30 ft) – Setul de bază conține suficiente tăvi pentru 9,1 m (30 ft). Nu sunt necesare seturi de tăvi suplimentare.
- 10,6 m (35 ft) – 1 set
- 12,1 m (40 ft) – 2 seturi
- 13,7 m (45 ft) – 3 seturi
- 15,2 m (50 ft) – 4 seturi

Setul de deflectoare – conține panouri pentru barele de sprijin și suporturi suplimentare pentru tăvile barei port-degete:

- 9,1 m (30 ft) – MACB7304
- 10,6 m (35 ft) – MACB7305
- 12,1 m (40 ft) rabator triplu – MACB7395
- 12,1 m (40 ft) rabator dublu – MACB7306
- 12,5 m (41 ft) rabator dublu – MACB7306
- 13,7 m (45 ft) – MACB7307
- 15,2 m (50 ft) – MACB7396

Capitolul 6: Depanare

Tabelele de depanare sunt furnizate pentru a vă ajuta să diagnosticați și să rezolvați orice problemă pe care o puteți întâmpina în cazul hederului.

6.1 Pierderi de cultură la bara port-degete

Utilizați următoarele tabele pentru a stabili cauza pierderii de cultură la bara port-degete, precum și soluția recomandată.

Tabelul 6.1 Depanare – Pierderi de cultură la bara port-degete

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Nu realizează ridicarea culturii culcate la pământ		
Bara port-degete este setată la o înălțime prea mare	Coborâți bara port-degete	• *3.9.1 Tăierea deasupra solului, pagina 125* • *3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Unghiul hederului este prea mic	Măriți unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Rabatorul este setat la o înălțime prea mare	Coborâți rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Rabatorul este mult prea în spate	Deplasați rabatorul către înainte	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Viteza la sol este prea mare pentru turația rabatorului	Măriți turația rabatorului sau reduceți viteza la sol	• *3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161* • *3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Degetele rabatorului nu ridică suficient cultura	Măriți agresivitatea pasului degetelor	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Degetele rabatorului nu ridică suficient cultura	Montați dispozitive de ridicare a culturii	Distribuitor MacDon
Simptom: Capete care se zdrobesc sau se rup		
Turația rabatorului este prea ridicată	Reduceți turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Rabatorul este setat la o înălțime prea joasă	Ridicați rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Viteza la sol este prea mare	Reduceți viteza la sol	*3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Cultura este prea coaptă	Lucrați noaptea, când umiditatea este mai mare	—
Simptom: Se acumulează material în spațiul dintre în secțiunea decupată din placa terminală și capul cuțitului		
Capetele culturilor se înclină spre partea opusă orificiului capului cuțitului din placa terminală	Adăugați scuturi pentru capul cuțitului (cu excepția solurilor umede sau lipicioase)	*4.8.9 Scutul capului cuțitului, pagina 376*

Tabelul 6.1 Depanare – Pierderi de cultură la bara port-degete (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Benzi de material netăiat		
Apărătorile sunt blocate cu resturi	Montați apărători scurte pentru cuțit	*4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Secțiuni în care cuțitul este rupt	Înlocuiți secțiunile rupte	*4.8.1 Înlocuirea secțiunii cuțitului, pagina 340*
Simptom: Oscilații excesive la o viteză normală pe câmp		
Flotarea este setată la un nivel prea ușor	Reglați flotarea hederului	*3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
Simptom: Tija separatorului care aplatizează culturile nerecoltate		
Tije prea lungi ale separatorului	Scoateți tija separatorului	*3.9.14 Separatoare de cultură, pagina 192*
Simptom: Cultura nu este tăiată la capete		
Rabatorul nu este setat în poziție convexă sau nu este centrat în heder	Reglați poziția orizontală a rabatorului sau poziția convexă a rabatorului	• *3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172* • *4.13.2 Poziția convexă a rabatorului, pagina 436*
Dispozitivul de fixare a cuțitului nu este reglat corespunzător	Reglați dispozitivul de fixare astfel încât cuțitul să funcționeze liber, dar să împiedice ridicarea secțiunilor de pe apărători	• *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* sau • *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*
Secțiunile cuțitului sau apărătorile sunt uzate sau rupte	Înlocuiți toate piesele de tăiere uzate și rupte	*4.8 Cuțit, pagina 340*
Hederul nu este reglat în poziție orizontală	Reglați hederul în poziție orizontală	*3.11 Alinierea hederului, pagina 243*
Degetele rabatorului nu ridică în mod corect cultura în fața cuțitului	Reglați poziția rabatorului și/sau pasul degetelor	• *3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172* • *3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Separatorul aplatizează culturile groase la capete, împiedicând alimentarea corectă din cauza materialului care blochează apărătorile	Înlocuiți 3–4 apărători de capăt cu apărătoare scurtă a cuțitului	• *4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364* • Distribuitor MacDon
Simptom: Cultura stufoasă sau încâlcită curge peste tija separatorului și se acumulează pe plăcile terminale		
Tije ale separatorului care asigură o separare insuficientă	Montați tije lungi ale separatorului	*3.9.14 Separatoare de cultură, pagina 192*

Tabelul 6.1 Depanare – Pierderi de cultură la bara port-degete (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Boabele tăiate cad în fața barei port-degete		
Viteza la sol este prea mică	Măriți viteza la sol	*3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Turația rabatorului este prea redusă	Măriți turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Rabatorul este setat la o înălțime prea mare	Coborâți rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Bara port-degete este setată la o înălțime prea mare	Coborâți bara port-degete	• *3.9.1 Tăierea deasupra solului, pagina 125* • *3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Rabatorul este setat prea în față	Mutați rabatorul înapoi pe brațe	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Tăierea la viteze de peste 10 km/h (6 mph) cu roata dințată a transmisiei rabatorului cu 10 dinți	Înlocuiți-o cu o roată dințată a transmisiei rabatorului cu 19 dinți	*4.14.2 Roata dințată a transmisiei rabatorului, pagina 466*
Componente ale cuțitului uzate sau rupte	Înlocuiți componentele	*4.8 Cuțit, pagina 340*

6.2 Acțiunea de tăiere și componentele cuțitului

Utilizați următoarele tabele pentru a determina cauza apariției problemelor legate de acțiunea de tăiere și legate de componentele cuțitului, precum și procedura de reparare recomandată.

Tabelul 6.2 Depanare – acțiunea de tăiere și componentele cuțitului

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Tăierea neuniformă sau inegală a culturii		
Dispozitivul de fixare a cuțitului nu este reglat corespunzător	Reglați dispozitivul de fixare	• *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* • *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*
Secțiunile cuțitului sau apărătorile sunt uzate sau rupte	Înlocuiți toate piesele de tăiere uzate și rupte	• *Înlocuirea apărătorii centrale ascuțite a cuțitului – cuțit dublu, pagina 359* • *Înlocuirea apărătorilor ascuțite ale cuțitului, pagina 356* • *Înlocuirea apărătorii centrale a cuțitului – cuțit dublu, pagina 371* • *Înlocuirea apărătorilor scurte ale cuțitului sau a apărătorilor cuțitului de capăt, pagina 368* • *4.8.1 Înlocuirea secțiunii cuțitului, pagina 340*
Cuțitul nu funcționează la turația recomandată	Turația carcasei alimentatorului este setată la un nivel prea redus sau viteza cuțitului nu este reglată în intervalul corespunzător	*Verificarea turației cuțitului, pagina 166*
Viteza la sol este prea mare pentru turația rabatorului	Reduceți viteza la sol sau măriți turația rabatorului	• *3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161* • *3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Degetele rabatorului nu ridică în mod corect cultura în fața cuțitului	Reglați poziția rabatorului/pasul degetelor	• *3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172* • *3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Bara port-degete este setată la o înălțime prea mare	Coborâți înălțimea de tăiere	*3.9.1 Tăierea deasupra solului, pagina 125* sau *3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Unghiul hederului este prea plat	Înclinați mai mult unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*

Tabelul 6.2 Depanare – acțiunea de tăiere și componentele cuțitului (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Muchia de tăiere a apărătorilor nu este suficient de apropiată sau paralelă cu secțiunile cuțitului	Aliniați apărătorile	*Reglarea apărătorilor cuțitului și a barei apărătorii, pagina 354*
Cultură încâlcită/greu de tăiat	Montați apărători scurte pentru cuțit	Distribuitor MacDon • *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* sau *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*
Rabatorul este mult prea în spate	Deplasați rabatorul către înainte	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom: Blocarea cuțitului		
Rabatorul este setat la o înălțime prea mare sau este setat prea în față	Coborâți rabatorul sau deplasați rabatorul în spate	• *3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167* • *3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Viteza la sol este prea mare	Reduceți viteza la sol	*3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Reglarea necorespunzătoare a dispozitivului de fixare a cuțitului	Reglați dispozitivul de fixare	*Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* sau *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*
Secțiune în care cuțitul este tocit sau rupt	Înlocuiți secțiunea cuțitului	*4.8.1 Înlocuirea secțiunii cuțitului, pagina 340*
Apărători îndoite sau rupte	Aliniați sau înlocuiți apărătorile	*Reglarea apărătorilor cuțitului și a barei apărătorii, pagina 354*
Degetele rabatorului nu ridică în mod corect cultura în fața cuțitului	Reglați poziția rabatorului/ pasul degetelor	• *3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172* • *3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Degetele de culegere din oțel intră în contact cu cuțitul	Măriți interstițiul dintre rabator și bara port-degete sau reglați poziția convexă a rabatorului	• *4.13.2 Poziția convexă a rabatorului, pagina 436*
Flotarea este setată la un nivel prea greu	Reglați arcurile pentru a seta flotarea la un nivel mai ușor	*Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*
Acumulare de noroi sau murdărie pe bara port-degete	Ridicați bara port-degete coborând saboții de frână glisanți	*3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*

Tabelul 6.2 Depanare – acțiunea de tăiere și componentele cuțitului (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Acumulare de noroi sau murdărie pe bara port-degete	Aplatizați unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Cuțitul nu funcționează la turația recomandată	Verificați turația motorului combinei sau viteza cuțitului hederului	• Manualul de utilizare al combinei • *Verificarea turației cuțitului, pagina 166*
Simptom: Vibrații excesive ale hederului		
Dispozitivul de fixare a cuțitului nu este reglat corespunzător	Reglați dispozitivul de fixare	• *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* sau *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*
Uzură excesivă a cuțitului	Înlocuiți cuțitul	• *4.8.2 Demontarea cuțitului, pagina 342* • *4.8.5 Montarea cuțitului, pagina 344*
Dispozitivul de fixare a cuțitului nu este reglat corespunzător	Reglați dispozitivul de fixare	• *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* • *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 363* • *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370* • *Ajustarea dispozitivelor de fixare centrale – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 375*
Uzură excesivă a cuțitului	Înlocuiți cuțitul	• *4.8.2 Demontarea cuțitului, pagina 342* • *4.8.5 Montarea cuțitului, pagina 344*
Știftul capului cuțitului sau brațul de acționare sunt slăbite sau uzate	Strângeți sau înlocuiți piesele	*4.8.1 Înlocuirea secțiunii cuțitului, pagina 340*
Simptom: Vibrații excesive ale modulului de flotare și ale hederului		
Turație incorectă a cuțitului	Reglați turația cuțitului	*Verificarea turației cuțitului, pagina 166*
Bară port-degete îndoită	Îndreptați bara port-degete	Distribuitor MacDon

Tabelul 6.2 Depanare – acțiunea de tăiere și componentele cuțitului (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Ruperea excesivă a secțiunilor de cuțit sau a apărătorilor		
Dispozitivul de fixare a cuțitului nu este reglat corespunzător	Reglați dispozitivul de fixare	• *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile ascuțite ale cuțitului, pagina 358* sau • *Reglarea dispozitivelor de fixare – apărătorile scurte ale cuțitului, pagina 370*
Bara port-degete funcționează la o înălțime prea joasă în condiții de teren pietros	Ridicați bara port-degete cu ajutorul saboților de frână glisanți	*3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Flotarea e setată la un nivel prea greu	Reglați arcurile de flotare pentru a seta flotarea la un nivel mai ușor	*Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*
Apărătoare îndoită sau ruptă	Îndreptați sau înlocuiți apărătoarea	• *4.8.7 Apărătorile ascuțite ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 347* sau • *4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Înclinarea unghiului hederului este prea abruptă	Aplatizați unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Simptom: Spatele cuțitului se rupe		
Apărătoare îndoită sau ruptă	Îndreptați sau înlocuiți apărătoarea	• *4.8.7 Apărătorile ascuțite ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 347* sau • *4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Știftul capului cuțitului este uzat	Înlocuiți știftul capului cuțitului	• *4.8.3 Scoaterea lagărului capului cuțitului, pagina 343* și • *4.8.4 Montarea lagărului capului cuțitului, pagina 344*
Cuțitul este tocit	Înlocuiți cuțitul	• *4.8.2 Demontarea cuțitului, pagina 342* și • *4.8.5 Montarea cuțitului, pagina 344*
Turația cuțitului este prea mare	Reduceți turația cuțitului	Consultați distribuitorul dvs. MacDon
Piesele de fixare din secțiunea cuțitului sunt slăbite	Verificați/strângeți toate piesele de fixare ale cuțitului	—

6.3 Livrarea rabatorului

Utilizați următoarele tabele pentru a determina cauza apariției problemelor legate de livrarea rabatorului, precum și procedura de reparare recomandată.

Tabelul 6.3 Depanare – Livrarea rabatorului

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom – Rabatorul nu eliberează material în culturile nerecoltate normale		
Turația rabatorului este prea ridicată	Reduceți turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Rabatorul este setat la o înălțime prea joasă	Ridicați rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Dinții rabatorului sunt prea agresivi	Reduceți setarea camei	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Rabatorul este mult prea în spate	Deplasați rabatorul către înainte	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom – Rabatorul nu eliberează materialul în cultura culcată la sol și cultura nerecoltată (rabatorul este coborât complet)		
Dinții rabatorului sunt prea agresivi pentru cultura nerecoltată	Reduceți setarea camei (una sau două) sau deplasați rabatorul către înainte	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Simptom – Înfășurare la capătul rabatorului		
Dinții rabatorului sunt prea agresivi	Reduceți setarea camei	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Rabatorul este setat la o înălțime prea joasă	Ridicați rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Turația rabatorului este prea ridicată	Reduceți turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Rabatorul nu este centrat în heder	Centrați rabatorul în heder	*4.13.3 Centrarea rabatorului, pagina 436*
Simptom – Rabatorul eliberează recolta prea repede		
Dinții rabatorului nu sunt suficient de agresivi	Măriți setarea camei astfel încât să corespundă livrării rabatorului în poziția față-spate a rabatorului	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Rabatorul este setat prea în față	Mutați rabatorul înapoi astfel încât să corespundă setării camei rabatorului	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom – Rabatorul nu se ridică		
Cuplajele de ridicare a rabatorului sunt incompatibile sau defecte	Schimbați cuplajul rapid	Distribuitor MacDon
Simptom – Rabatorul nu se rotește		
Cuplajele rapide nu sunt conectate în mod corespunzător	Conectați cuplajele	*3.6 Atașarea/detașarea hederului, pagina 56*

Tabelul 6.3 Depanare – Livrarea rabatorului (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Lanțul de transmisie al rabatorului este deconectat sau rupt	Conectarea/înlocuirea lanțului	*4.14.6 Înlocuirea lanțului de transmisie, pagina 475*
Simptom – Mișcarea rabatorului este inegală fără sarcină		
Joc excesiv al lanțului de transmisie al rabatorului	Strângeți lanțul	*Strângerea lanțului de transmisie al rabatorului, pagina 464*
Simptom – Mișcarea rabatorului este neuniformă sau se blochează în cazul culturilor grele		
Turația rabatorului este prea ridicată	Reduceți turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Degetele rabatorului nu sunt suficient de agresive	Treceți la alt șanț pentru un pas mai agresiv al degetelor	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Rabatorul este setat la o înălțime prea joasă	Ridicați rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Supapa de eliberare de pe combină (nu de pe modulul de flotare al combinei) are o setare de presiune de eliberare scăzută	Măriți presiunea de eliberare conform recomandărilor producătorului	Manualul de utilizare al combinei
Nivel scăzut al uleiului din rezervor pe combină **NOTĂ:** Uneori există mai multe rezervoare	Completați până la nivelul adecvat	Manualul de utilizare al combinei
Defecțiune a supapei de eliberare	Înlocuiți supapa de eliberare	Manualul de utilizare al combinei
Tăierea culturilor dure cu roata dințată a transmisiei rabatorului (19 dinți) cu cuplu standard	Înlocuiți roata dințată cu o roată dințată cu cuplu ridicat adecvat, potrivit presiunii din circuitul rabatorului combinei	• *4.14.2 Roata dințată a transmisiei rabatorului, pagina 466* • Instalați setul cu două viteze (MAC311882)
Simptome – Degete din plastic tăiate la vârf		
Interstițiu insuficient între rabator și bara port-degete	Măriți interstițiul	*4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*
Simptom – Degete din plastic îndoite spre spate la vârf		
Rabatorul se înfige în pământ când turația rabatorului este mai mică decât viteza la sol	Ridicați hederul	• *3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Rabatorul se înfige în pământ când turația rabatorului este mai mică decât viteza la sol	Reduceți înclinarea hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Rabatorul se înfige în pământ când turația rabatorului este mai mică decât viteza la sol	Deplasați rabatorul în spate	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom – Degete din plastic îndoite spre înainte la vârf		

Tabelul 6.3 Depanare – Livrarea rabatorului (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Rabatorul se înfige în pământ când turația rabatorului este mai rapidă decât viteza la sol	Ridicați hederul	• *3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Rabatorul se înfige în pământ când turația rabatorului este mai rapidă decât viteza la sol	Reduceți înclinarea hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Rabatorul se înfige în pământ când turația rabatorului este mai rapidă decât viteza la sol	Deplasați rabatorul în spate	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom – Degete din plastic îndoite aproape de tubul cu dinți		
Blocaj excesiv la bara port-degete, cu acumulare de grămezi de cultură la bara port-degete în timpul menținerii funcționării rabatorului	Corectați problemele legate de blocare/tăiere	*3.12 Desfundarea barei port-degete, pagina 246*
Blocaj excesiv la bara port-degete, cu acumulare de grămezi de cultură la bara port-degete în timpul menținerii funcționării rabatorului	Opriți rabatorul înainte ca blocarea să devină excesivă	*3.12 Desfundarea barei port-degete, pagina 246*

6.4 Depanarea hederelor și a transportoarelor cu bandă

Utilizați următoarele tabele pentru a determina cauza apariției problemelor legate de heder și de transportoarele cu bandă, precum și procedura de reparare recomandată.

Tabelul 6.4 Depanare – Hedere și transportoare cu bandă

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Ridicare insuficientă a hederului		
Presiune de eliberare scăzută	Măriți presiunea de eliberare	Distribuitor combină
Simptom: Viteză insuficientă a transportorului cu bandă lateral		
Controlul vitezei este setat prea jos	Măriți setarea controlului vitezei	*3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*
Transmisia hederului combinei este prea lentă	Reglați la viteza corectă pentru modelul de combină	Manualul de utilizare al combinei
Simptom: Viteză insuficientă a transportorului cu bandă de alimentare		
Presiune de eliberare prea scăzută	Testați sistemul hidraulic al transportorului cu bandă de alimentare	Consultați distribuitorul dvs. MacDon
Transmisia hederului combinei este prea lentă	Reglați la viteza corectă pentru modelul de combină	Manualul de utilizare al combinei
Simptom: Transportorul cu bandă de alimentare nu se mișcă		
Transportoarele cu bandă sunt slăbite	Strângeți transportoarele cu bandă	*4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*
Cilindru de acționare sau rolă întinzătoare înfășurate cu material	Slăbiți transportorul cu bandă și curățați cilindrii și rolele	*4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*
Placă sau bară de conectare blocate de cadru sau material	Slăbiți transportorul cu bandă și îndepărtați obstrucția	*4.10.2 Verificarea și reglarea tensiunii întinzătorului transportorului cu bandă, pagina 385*
Lagărul rolei este blocat	Înlocuiți lagărul rolei	*Înlocuirea lagărului rolei întinzătoare a transportorului cu bandă de alimentare, pagina 398*
Nivel scăzut de ulei hidraulic	Umpleți rezervorul de ulei hidraulic al combinei până la nivelul maxim	Manualul de utilizare al combinei
Setare incorectă a eliberării la supapa de control al debitului	Reglați setarea de eliberare	• • Distribuitor MacDon
Simptom: transportorul cu bandă lateral se blochează		
Materialul nu se alimentează uniform din cuțit	Coborâți rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*

Tabelul 6.4 Depanare – Hedere și transportoare cu bandă (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Materialul nu se alimentează uniform din cuțit	Montați apărători scurte pentru cuțit	*4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Simptom: Ezitare în debitul culturilor masive		
Unghiul hederului este prea mic	Măriți unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Supraîncărcare a materialului pe transportoarele cu bandă	Măriți turația transportorului cu bandă lateral	*3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*
Supraîncărcare a materialului pe transportoarele cu bandă	Instalați un melc transversal superior	*5.1.5 Melc transversal superior de lungime completă, pagina 499*
Supraîncărcare a materialului pe transportoarele cu bandă	Adăugați extensii pentru raclete	Distribuitorul MacDon
Simptom: Alimentare inversă a transportoarelor cu bandă		
Transportoarele cu bandă funcționează prea lent în condiții de cultură grea	Măriți turația transportorului cu bandă	*3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*
Simptom: Cultura este aruncată peste deschidere și sub transportorul cu bandă din partea opusă		
Transportoarele cu bandă funcționează prea repede în condiții de cultură ușoară	Reduceți turația transportorului cu bandă	*3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*
Simptom: Se acumulează material pe deflectoarele de capăt și se eliberează în grămezi		
Deflectoarele de capăt sunt prea late	Pentru hederele cu schimbare exclusiv manuală a platformei, ajustați deflectorul sau înlocuiți-l cu un deflector îngust (MAC172381)	*3.12 Desfundarea barei port-degete, pagina 246*

6.5 Tăierea fasolei comestibile

Utilizați următoarele tabele pentru a determina cauza apariției problemelor legate de acțiunea de tăiere a fasolei comestibile, precum și soluțiile recomandate.

Tabelul 6.5 Depanare – Tăierea fasolei comestibile

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Plantele sunt smulse și sunt lăsate în urmă plante întregi sau parțiale		
Hederul este ridicat de la sol	Coborâți hederul la sol și rulați-l pe saboții de frână glisanți și/sau pe bara port-degete	*3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Flotarea este setată la un nivel prea ușor – se deplasează pe puncte înalte și nu coboară suficient de repede	Setați flotorul la 335–338 N (75–85 lbf). Creșteți sau reduceți valoarea după cum este necesar pentru a preveni oscilațiile excesive ale hederului sau pentru aratul în sol moale	*3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
Rabatorul este setat la o înălțime prea mare cu cilindrii complet retrași	Reglați înălțimea rabatorului	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Pasul degetelor nu este suficient de agresiv	Reglați pasul degetelor	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Rabatorul este mult prea în spate	Deplasați rabatorul către înainte până când vârfurile degetelor ating ușor suprafața solului, cu hederul pe sol și cu unghiul hederului reglat corespunzător	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Unghiul hederului este setat la o valoare prea mică	Reglați unghiul hederului	*Reglarea unghiului hederului din combină, pagina 160*
Unghiul hederului este setat la o valoare prea mică	Măriți unghiul hederului retrăgând complet cilindrii de ridicare (dacă se realizează tăierea pe sol)	*Reglarea unghiului hederului din combină, pagina 160*
Rabatorul este prea lent	Reglați turația rabatorului pentru a fi puțin mai rapidă decât viteza la sol	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Viteza la sol este prea mare	Reduceți viteza la sol	*3.9.7 Viteza la sol, pagina 162*
Saboții de frână glisanți sunt setați la o înălțime prea joasă	Ridicați saboții de frână glisanți la cea mai înaltă setare	*3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*
Acumulare de murdărie pe partea inferioară a barei port-degete cu benzi de uzură din plastic pe bara port-degete; ridică bara port-degete de la sol	Pământ prea umed – lăsați solul să se usuce	—

Tabelul 6.5 Depanare – Tăierea fasolei comestibile (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Acumulare de murdărie pe partea inferioară a barei port-degete cu benzi de uzură din plastic pe bara port-degete; ridică bara port-degete de la sol	Flotarea este setată la un nivel prea greu	*Verificarea și reglarea flotării hederului, pagina 134*
Acumulare de murdărie pe partea inferioară a barei port-degete cu benzi de uzură din plastic pe bara port-degete; ridică bara port-degete de la sol	Curățați manual partea inferioară a barei port-degete atunci când se produce o acumulare excesivă	—
Hederul nu e reglat în poziție orizontală	Reglați hederul în poziție orizontală	*3.11 Alinierea hederului, pagina 243*
Secțiuni de cuțit uzate sau deteriorate	Înlocuiți secțiunile sau înlocuiți cuțitul	*4.8 Cuțit, pagina 340*
În vârful apărătorii ascuțite sunt prinse porțiuni din lujeri. (Apare mai des la fasolea cultivată pe rânduri, cu lujeri înțeleniți în urma cultivării.)	Instalați kitul de conversie pentru apărătoarea scurtă a cuțitului	*4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Împingerea resturilor de cultură pe sol	Montați apărătorile scurte pentru cuțit	*4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Turația cuțitului este prea mică	Măriți turația carcasei alimentatorului sau verificați dacă turația cuțitului este setată în intervalul recomandat	*3.9.9 Informații privind turația cuțitului, pagina 165* sau *Verificarea turației cuțitului, pagina 166*
Simptom: Pierderi excesive la separatoare		
Tijă a separatorului care aplatizează culturile și zdrobește păstăile	Demontați tija separatoare	*3.9.14 Separatoare de cultură, pagina 192*
Lujerii și plantele se acumulează pe placa terminală	Montați tija separatoare	*3.9.14 Separatoare de cultură, pagina 192*
Simptom: Lujerii plantelor sunt prinși între partea superioară a transportorului cu bandă și bara port-degete		
Bara port-degete se umple cu resturi atunci când spațiul dintre transportorul cu bandă și bara port-degete este ajustat corespunzător	Ridicați complet hederul la fiecare capăt al câmpului (sau după caz) și deplasați platformele înainte și înapoi pentru a ajuta la curățarea barei port-degete	—
Deplasarea platformelor cu hederul ridicat nu curăță resturile de pe bara port-degete.	Scoateți manual resturile din cavitatea barei port-degete pentru a preveni deteriorarea transportoarelor cu bandă	—
Simptom: Cultura se acumulează la apărători și nu se deplasează în spate pe transportoarele cu bandă		
Pasul degetelor rabatorului nu este suficient de agresiv	Măriți agresivitatea degetelor (poziția camei)	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*

Tabelul 6.5 Depanare – Tăierea fasolei comestibile (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Rabatorul este setat la o înălțime prea mare	Coborâți rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Setarea pentru interstițiul minim dintre rabator și bara port-degete este la o valoare prea mare	Reglați înălțimea minimă a rabatorului cu cilindrii complet retrași	*4.13.1 Interstițiul dintre rabator și bara port-degete, pagina 428*
Rabatorul este setat prea în față	Repoziționați rabatorul	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom: Cultura se înfășoară în jurul rabatorului		
Rabatorul este setat la o înălțime prea joasă	Ridicați rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Simptom: Rabatorul zdrobește păstăile		
Rabatorul este setat prea în față	Repoziționați rabatorul	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Turația rabatorului este prea ridicată	Reduceți turația rabatorului	*3.9.6 Turația rabatorului, pagina 161*
Păstăile de fasole sunt prea uscate	Efectuați operația de tăiere noaptea, când este prezentă rouă abundentă și păstăile s-au înmuiat	—
Pasul degetelor rabatorului nu este suficient de agresiv	Măriți agresivitatea degetelor (poziția camei)	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*
Simptom: Apărătorile barei port-degete se rup		
Flotare insuficientă (flotarea e setată la un nivel prea greu)	Măriți flotarea (reglați la o setare a flotării la un nivel mai ușor)	*3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
Număr excesiv de pietre în câmp	Luați în considerare instalarea unor apărători scurte opționale ale cuțitului **Notă**: Odată cu instalarea unor apărători scurte ale cuțitului, în locul daunelor provocate apărătorilor vor apărea cele provocate secțiunilor (deși schimbarea secțiunilor cu apărătorile scurte ale cuțitului este mai ușoară)	Distribuitor MacDon
Simptom: bara de tăiere împinge prea multe resturi și murdărie		
Hederul este prea greu	Reajustați flotarea pentru a reduce greutatea hederului	*3.9.3 Flotarea hederului, pagina 134*
Înclinarea unghiului hederului este prea abruptă	Reduceți unghiul hederului	*3.9.5 Unghiul hederului, pagina 159*
Apărătorile sunt blocate cu resturi sau/și sol	Montați apărătoarea scurtă a cuțitului	*4.8.8 Apărătorile scurte ale cuțitului și dispozitivele de fixare, pagina 364*
Suport insuficient pentru heder	Montați saboții de frână glisanți centrali	*3.9.2 Tăierea la nivelul solului, pagina 131*

Tabelul 6.5 Depanare – Tăierea fasolei comestibile (continuare)

Problemă	Soluție	Consultați
Simptom: Cultura se înfășoară în jurul capetelor rabatorului		
Cultura netăiată interferează cu capetele rabatorului	Adăugați scuturile terminale ale rabatorului	Catalog cu piesele hederului
Simptom: Bara port-degete se umple de murdărie		
Spațiu excesiv între transportorul cu bandă și bara port-degete	Ridicați complet hederul la fiecare capăt al câmpului (sau după caz) și deplasați platformele înainte și înapoi pentru a ajuta la curățarea barei port-degete	—
Simptom: Ocazional, plantele se acumulează în aceeași locație pe rabator		
Degete din oțel îndoite și agățarea plantelor de pe transportoarele cu bandă	Îndreptați degetele (oțel)	—
Acumularea de murdărie de la capătul degetelor împiedică plantele să cadă de pe degete pe transportoarele cu bandă	Ridicați rabatorul	*3.9.10 Înălțimea rabatorului, pagina 167*
Acumularea de murdărie de la capătul degetelor împiedică plantele să cadă de pe degete pe transportoarele cu bandă	Reglați poziția față-spate a rabatorului pentru a ridica degetele de la sol	*3.9.11 Poziția față-spate a rabatorului, pagina 172*
Simptom: Bara port-degete împinge solul		
Urme de pneuri sau creste în culturile pe rânduri	Tăiați la un unghi față de rândurile de culturi sau creste	—
Teren accidentat pe toată lungimea câmpului	Tăiați la un unghi de 90° față de terenul accidentat (în măsura în care cuțitul plutește deasupra terenului, fără a se înfige)	—
Simptom: Pe rabator se acumulează o cantitate excesivă de plante sau de grămezi de cultură		
Acumulare excesivă a culturii pe transportoarele cu bandă (până la tubul central al rabatorului)	Măriți turația transportorului cu bandă	*3.9.8 Turația transportorului cu bandă lateral, pagina 163*
Pasul degetelor este prea lent	Măriți pasul degetelor	*3.9.12 Pasul dinților rabatorului, pagina 185*

Capitolul 7: Referință

Procedurile și informațiile din acest capitol pot fi consultate după cum este necesar.

7.1 Specificații privind cuplul de strângere

Tabelele de mai jos indică valorile cuplului de strângere pentru diverse bolțuri, șuruburi cu cap și fitinguri hidraulice. Consultați aceste valori numai atunci când nu a fost specificată nicio altă valoare de cuplu într-o anumită procedură.

- Strângeți toate bolțurile la valorile de cuplu specificate în tabelele de mai jos, cu excepția cazului în care vi se indică altfel în acest manual.
- Înlocuiți piesele de fixare îndepărtate cu piese de fixare de aceeași rezistență și calitate.
- Consultați tabelele cu valorile cuplului de strângere drept ghid și verificați periodic nivelul de strângere al bolțurilor.
- Înțelegeți categoriile de cuplu de torsiune pentru bolțuri și șuruburi cu cap, citind marcajele de pe capurile acestora.

Contrapiulițe

Contrapiulițele necesită un cuplu de strângere mai mic decât piulițele utilizate în alte scopuri. Atunci când se aplică un cuplu de strângere la contrapiulițele finisate, se înmulțește cuplul aplicat la piulițele obișnuite cu 0,65 pentru a obține valoarea modificată a cuplului.

Șuruburi autofiletante

Consultați valorile standard ale cuplului de torsiune atunci când montați șuruburi autofiletante. **NU** montați șuruburi autofiletante pe îmbinări structurale sau esențiale.

7.1.1 Specificații pentru bolțuri metrice

Sunt furnizate specificații pentru valorile corespunzătoare ale cuplului final pentru a asigura diferite dimensiuni de șuruburi metrice.

NOTĂ:

Valorile de cuplu de torsiune furnizate în următoarele tabele de cuplu de torsiune pentru bolțuri metrice sunt valabile pentru piesele de fixare montate în stare uscată, adică piesele de fixare fără unsoare, ulei sau pastă de fixare pe filete sau capuri. **NU** folosiți unsoare, ulei sau pastă de fixare pe bolțuri sau șuruburile cu cap, cu excepția cazului în care acest lucru este indicat în acest manual.

Tabelul 7.1 Bolțuri metrice clasa 8.8 și piuliță cu rotație liberă clasa 9

Dimensiune nominală (A)	Cuplu de strângere (Nm)		Cuplu de strângere (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651

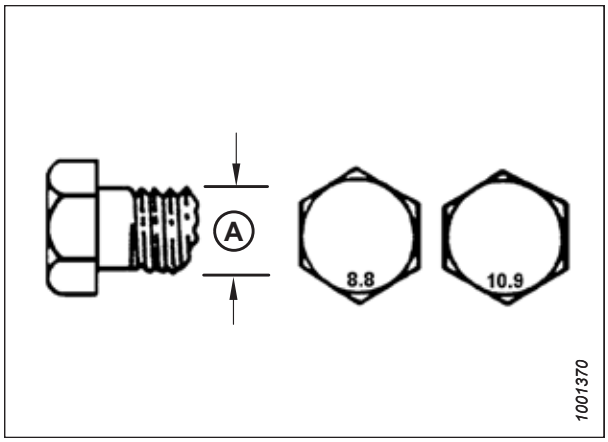


Figura 7.1: Clase de bolțuri

Tabelul 7.2 Bolțuri metrice clasa 8.8 și piuliță cu filet deformat clasa 9

Dimensiune nominală (A)	Cuplu de strângere (Nm)		Cuplu de strângere (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444

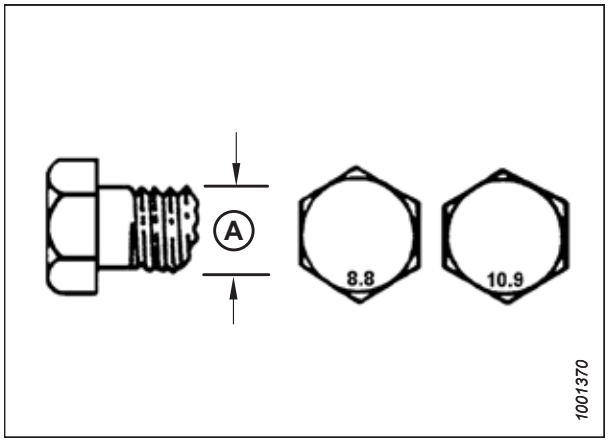


Figura 7.2: Clase de bolțuri

Tabelul 7.3 Bolțuri metrice clasa 10.9 și piuliță cu rotație liberă clasa 10

Dimensiune nominală (A)	Cuplu de strângere (Nm)		Cuplu de strângere (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901

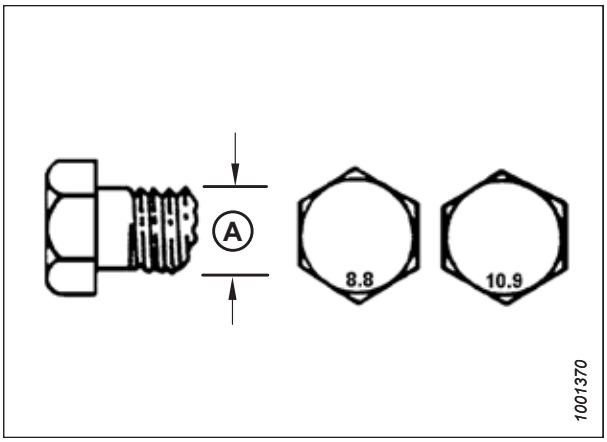


Figura 7.3: Clase de bolțuri

Tabelul 7.4 Bolțuri metrice clasa 10.9 și piuliță cu filet deformat clasa 10

Dimensiune nominală (A)	Cuplu de strângere (Nm)		Cuplu de strângere (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614

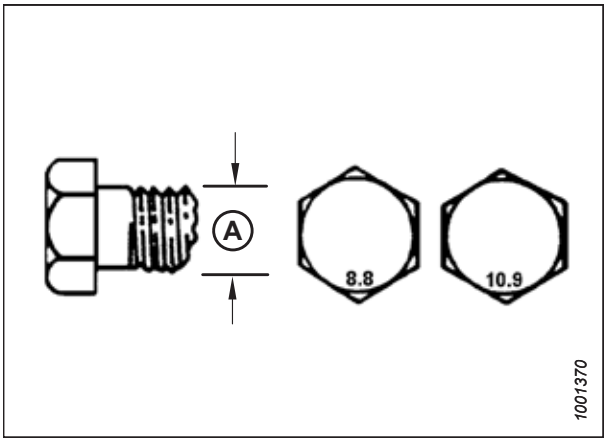


Figura 7.4: Clase de bolțuri

7.1.2 Specificații metrice pentru bolțuri – în aluminiu turnat

Sunt furnizate specificații pentru valorile corespunzătoare ale cuplului final pentru diferite dimensiuni de șuruburi metrice turnate în aluminiu.

NOTĂ:

Valorile de cuplu de torsiune furnizate în următoarele tabele de cuplu de torsiune pentru bolțuri metrice sunt valabile pentru piesele de fixare montate în stare uscată, adică piesele de fixare fără unsoare, ulei sau pastă de fixare pe filete sau capuri. **NU** folosiți unsoare, ulei sau pastă de fixare pe bolțuri sau șuruburile cu cap, cu excepția cazului în care acest lucru este indicat în acest manual.

Tabelul 7.5 Fixare cu bolțuri metrice în aluminiu turnat

Dimensiune nominală (A)	Cuplul de strângere a bolțurilor			
	8,8 (aluminiu turnat)		10,9 (aluminiu turnat)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

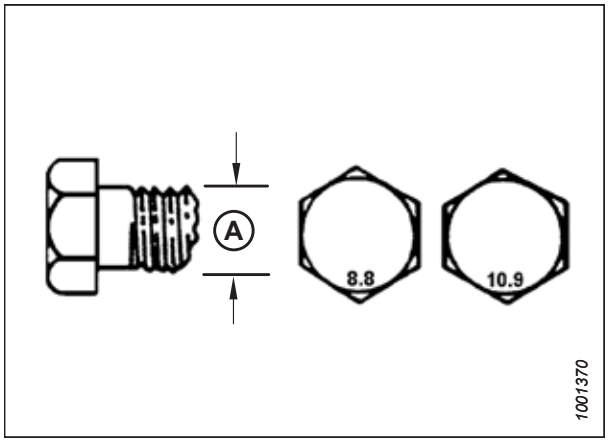


Figura 7.5: Clase de bolțuri

7.1.3 Racorduri hidraulice bosaj garnitură inelară – reglabile

Valorile standard ale cuplului de torsiune sunt furnizate pentru fitingurile hidraulice reglabile. Dacă o procedură specifică o valoare diferită a cuplului de torsiune pentru același tip și dimensiune de fiting găsit în acest subiect, consultați valoarea specificată în procedură.

1. Inspectați garnitura inelară (A) și locașul (B) pentru a vedea dacă sunt murdare sau prezintă defecte.
2. Retrageți contrapiulița (C) cât mai mult posibil. Asigurați-vă că șaiba (D) este slăbită și împinsă înspre contrapiuliță (C) cât mai mult posibil.
3. Asigurați-vă că garnitura inelară (A) **NU** se află pe filete. Reglați garnitura inelară (A), dacă este necesar.
4. Aplicați ulei de sistem hidraulic pe garnitura inelară (A).

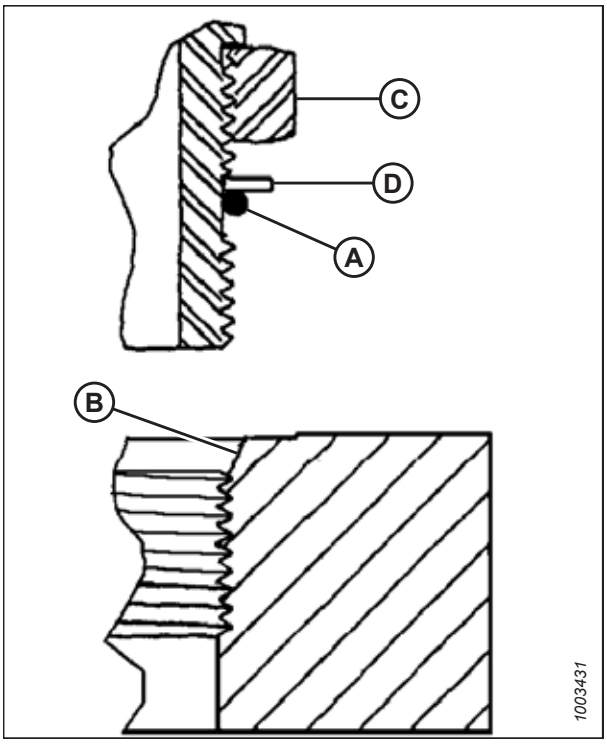


Figura 7.6: Racord hidraulic

5. Instalați fitingul (B) în port până când șaiba de susținere (D) și garnitura inelară (A) intră în contact cu suprafața piesei (E).
6. Poziționați fitingurile unghiulare prin deșurubare cu cel mult o rotație.
7. Rotiți contrapiulița (C) în jos până la șaibă (D) și strângeți-o la valoarea de cuplul indicată în tabel. Utilizați două chei, una pe fiting (B) și cealaltă pe contrapiuliță (C).
8. Verificați starea finală a fitingului.

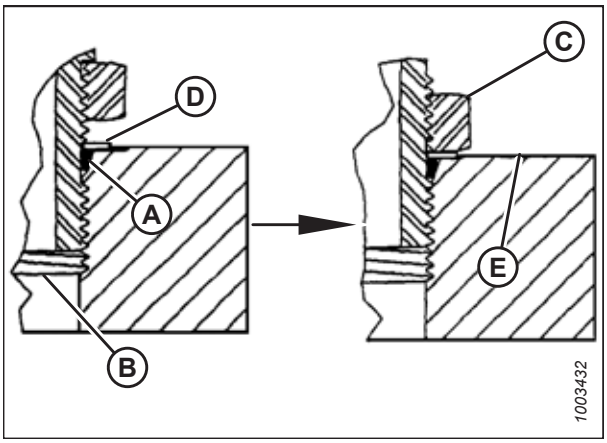


Figura 7.7: Racord hidraulic

Tabelul 7.6 Racorduri hidraulice cu bosaj de garnitură inelară (ORB) – reglabile

Diametru interior SAE	Dimensiunea filetului (țoli)	Valoarea cuplului de strângere[79]	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

7.1.4 Racorduri hidraulice cu bosaj de garnitură inelară – nereglabile

Valorile standard ale cuplului de torsiune sunt furnizate pentru fitingurile hidraulice nereglabile. Dacă o procedură specifică o valoare diferită a cuplului de torsiune pentru același tip și dimensiune de fiting găsit în acest subiect, consultați valoarea specificată în procedură.

Valorile cuplului de strângere sunt prezentate în tabelul de mai jos.

1. Inspectați garnitura inelară (A) și locașul (B) pentru a vedea dacă sunt murdare sau prezintă defecte.
2. Asigurați-vă că garnitura inelară (A) **NU** se află pe filete. Reglați garnitura inelară (A), dacă este necesar.
3. Aplicați ulei de sistem hidraulic pe garnitura inelară.
4. Montați manual fitingul (C) în port până când fitingul este strâns.
5. Strângeți fitingul (C) conform valorilor cuplului de strângere din Tabelul *7.7, pagina 537*.
6. Verificați starea finală a fitingului.

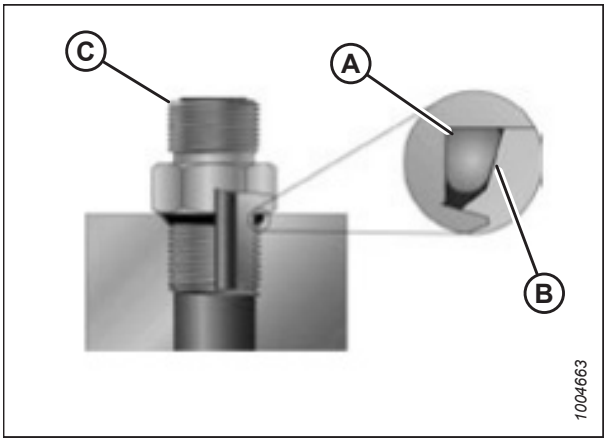


Figura 7.8: Racord hidraulic

79. Valorile indicate ale cuplului de strângere se bazează pe conexiuni lubrifiate ca în cazul reasamblării.

Tabelul 7.7 Racorduri hidraulice cu bosaj de garnitură inelară (ORB) – nereglabile

Diametru interior SAE	Dimensiunea filetului (țoli)	Valoarea cuplului de strângere[80]	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

7.1.5 Racorduri hidraulice cu garnituri inelare frontale

Valorile standard ale cuplului de torsiune sunt furnizate pentru fitingurile hidraulice cu garnitură inelară frontală Dacă o procedură specifică o valoare diferită a cuplului de torsiune pentru același tip și dimensiune de fiting găsit în acest subiect, consultați valoarea specificată în procedură.

Valorile cuplului de strângere sunt prezentate în Tabelul *7.8, pagina 538*

1. Asigurați-vă că suprafețele de etanșare și filetele fitingurilor nu prezintă bavuri, crestături, zgârieturi și materiale străine.



Figura 7.9: Racord hidraulic

80. Valorile indicate ale cuplului de strângere se bazează pe conexiuni lubrifiate ca în cazul reasamblării.

2. Aplicați ulei de sistem hidraulic pe garnitura inelară (B).
3. Aliniați ansamblul de tuburi sau furtunuri astfel încât suprafața plată a manșonului (A) sau (C) să intre în contact complet cu garnitura inelară (B).
4. Înșurubați manual piulița pentru tub sau furtun (D) până când aceasta este strânsă. Piulița ar trebui să se rotească liber până când atinge limita de jos.
5. Strângeți fitingurile conform valorilor cuplului de strângere din Tabelul *7.8, pagina 538*.

   NOTĂ:

   Dacă este cazul, țineți flanșa hexagonală de pe corpul fitingului (E) pentru a împiedica rotirea corpului fitingului și a furtunului atunci când strângeți piulița de fixare (D).
6. Utilizați trei chei atunci când asamblați racordurile sau când îmbinați două furtunuri.
7. Verificați starea finală a fitingului.

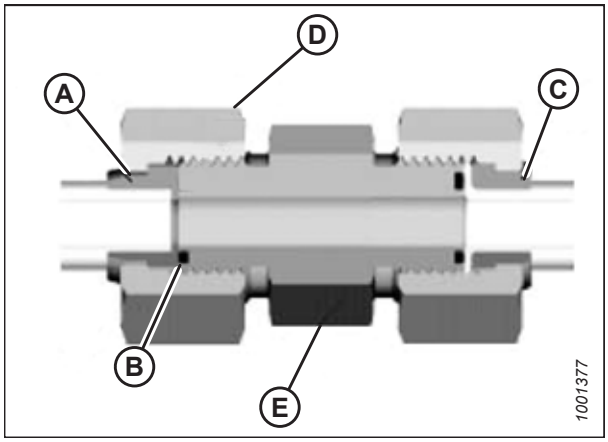


Figura 7.10: Racord hidraulic

Tabelul 7.8 Racorduri hidraulice cu garnituri inelare frontale (ORFS)

Diametru interior SAE	Dimensiunea filetului (țoli)	Diametrul exterior al tubului (țoli)	Valoarea cuplului de strângere[81]	
			Nm	lbf-ft
-3	Notă[82]	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Notă[82]	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Notă[82]	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

81. Valorile indicate ale cuplului de strângere și ale unghiurilor se bazează pe conexiuni lubrifiate ca în cazul reasamblării.
82. capătul tip garnitură inelară frontală nu este definit pentru această dimensiune a tubului.

7.1.6 Fitinguri pentru țevi cu filet conic

Valorile standard ale cuplului de torsiune sunt furnizate pentru fitingurile cu filet conic pentru țevi. Dacă o procedură specifică o valoare diferită a cuplului de torsiune pentru același tip și dimensiune de fiting găsit în acest subiect, consultați valoarea specificată în procedură.

Asamblați fitingurile conductelor după cum urmează:

1. Asigurați-vă că filetele fitingurilor și ale porturilor nu prezintă bavuri, crestături, zgârieturi și alte forme de contaminare.
2. Aplicați o pastă de etanșare a filetului de țeavă pe filetele exterioare ale țevilor.
3. Strângeți cu mâna fitingul în port până când acesta este strâns.
4. Strângeți conectorul la unghiul de cuplu corespunzător. Valorile pentru rotațiile de la strângerea manuală (TFFT) și pentru fațetele de la strângerea manuală (FFFT) sunt prezentate în Tabelul *7.9, pagina 539*. Asigurați-vă că ați aliniat capătul tubului unui conector profilat (de obicei, un umăr de 45° sau 90°) pentru a primi ansamblul de tuburi sau furtunuri de intrare. Finalizați întotdeauna alinierea fitingului în direcția de strângere. Nu slăbiți niciodată conectorii filetați pentru a obține alinierea.
5. Curățați toate reziduurile și excesul de ceară de protecție pentru filete cu un produs de curățare adecvat.
6. Verificați starea finală a fitingului. Aveți deosebită grijă la posibilitatea de producere a fisurilor la nivelul deschiderii portului.
7. Marcați poziția finală a fitingului. Dacă un fiting prezintă scurgeri, dezasamblați-l și verificați dacă este deteriorat.

   NOTĂ:

   Este posibil ca deteriorarea fitingurilor din cauza unei strângeri excesive să nu fie evidentă până când fitingurile nu sunt dezasamblate și inspectate.

Tabelul 7.9 Filet țeavă fiting hidraulic

Dimensiune filet pentru țevi cu filet conic	TFFT recomandat	FFFT recomandat
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Grafic de conversie

În acest manual sunt utilizate atât unitățile de măsură SI (inclusiv unitățile metrice), cât și unitățile de măsură uzuale din SUA (denumite uneori unități standard). O listă a acestor unități, împreună cu abrevierile și factorii de conversie ai acestora, este furnizată aici pentru referință.

Tabelul 7.10 Grafic de conversie

Cantitate	Unități SI (metrice)		Factor	Unități uzuale în SUA (standard)	
	Denumirea unității	Abrevierea		Denumirea unității	Abrevierea
Aria	hectar	ha	× 2,4710 =	acru	acri
Debit	litri pe minut	l/min	× 0,2642 =	galoane SUA pe minut	gpm
Forță	Newton	N	× 0,2248 =	livră-forță	lbf
Lungime	milimetru	mm	× 0,0394 =	țoli	țoli
Lungime	metru	m	× 3,2808 =	picior	ft.
Putere	kilowatt	kW	× 1,341 =	cal putere	cp
Presiune	kilopascal	kPa	× 0,145 =	livră pe țol pătrat	psi
Presiune	megapascal	MPa	× 145,038 =	livră pe țol pătrat	psi
Presiune	bar (Non-SI)	bar	× 14,5038 =	livră pe țol pătrat	psi
Cuplu	Newton metru	Nm	× 0,7376 =	livre pe picior sau livre-picior	lbf-ft
Cuplu	Newton metru	Nm	× 8,8507 =	livre pe țol sau țoli-livră	lbf-in
Temperatură	grade Celsius	°C	(°C × 1,8)+ 32 =	grade Fahrenheit	°F
Viteză	metri pe minut	m/min	× 3,2808 =	picioare pe minut	ft/min
Viteză	metri pe secundă	m/s	× 3,2808 =	picioare pe secundă	ft/s
Viteză	kilometri pe oră	km/h	× 0,6214 =	mile pe oră	mph
Volum	litru	l	× 0,2642 =	galon SUA	Gal. SUA
Volum	mililitru	ml	× 0,0338 =	uncie	oz.
Volum	centimetru cub	cm^3 sau cc	× 0,061 =	țol cub	$țol^3$
Greutate	Kilogram	kg	× 2,2046 =	livră	lb.

Index

A

AHHC, *Consultați*controlul automat al înălțimii hederului
apărători
  înlocuirea apărătorilor ascuțite ale cuțitului 356
  înlocuirea apărătorilor centrale ascuțite ale cuțitului 359
  înlocuirea apărătorilor cuțitului central 371
  înlocuirea apărătorilor cuțitului de capăt 368
  înlocuirea apărătorilor scurte ale cuțitului 368
  reglarea apărătorilor cuțitului 354
apărători ale cuțitelor și dispozitive de fixare
  cuțit dublu
    Configurația apărătorii ascuțite FD245 352
apărători ascuțite ale cuțitelor și dispozitive de fixare
  cuțit dublu
    Configurația apărătorii ascuțite a cuțitului FD240 350
    Configurația apărătorii ascuțite a cuțitului FD241 351
    Configurația apărătorii ascuțite a cuțitului FD250 353
    Configurația apărătorii ascuțite FD235 349
  cuțit simplu
    configurație cu apărători ascuțite ale cuțitului 348
apărători scurte ale cuțitului și dispozitiv de fixare
  cuțit dublu
    configurația apărătorii scurte a cuțitelor – 12,5 m (41 ft) 367
    configurația apărătorii scurte a cuțitelor – toate, cu excepția 12,5 m (41 ft) 366
apărători scurte ale cuțitului și dispozitive de fixare
  cuțit simplu
    configurația apărătorii scurte a cuțitului 365
apărătorile cuțitului
  apărători scurte ale cuțitului
    configurații 364
  apărătorile ascuțite ale cuțitului
    configurații 347
  înlocuirea apărătorilor ascuțite ale cuțitului 356
  înlocuirea apărătorilor centrale ascuțite ale cuțitului 359
  înlocuirea apărătorilor cuțitului central 371
  înlocuirea apărătorilor cuțitului de capăt 368
  înlocuirea apărătorilor scurte ale cuțitului 368
  reglarea apărătorilor 354
API
  definiție 23
articulații centrale
  definiție 23
ASTM
  definiție 23
atașament pentru floarea-soarelui 512

B

bara de remorcare
  depozitare 264
bare de remorcare
  atașarea 265
  depozitare 254
  îndepărtare 251
bare port-degete
  desfundare 246
  opțiuni 502
bare separatoare 124, 506
  modulul de flotare
    îndepărtare 407
    montare 407
becuri – înlocuire 303
bolțuri
  definiție 23
bolțuri metrice
  specificații privind cuplul de strângere 531
bolțuri pentru ansamblul de transport 483
bucșele tubului cu dinți
  îndepărtare 441
  montare 446

C

came
  reglarea camei rabatorului 187
  setările camei rabatorului 185
cerințe de întreținere
  lucrări de service
    inspecții ale rodajului 275
CGVW
  definiție 23
chei hexagonale
  definiție 23
cilindre de acționare
  transportor cu bandă de alimentare 386
    îndepărtare 386
    montare 389
  transportor cu bandă lateral
    îndepărtare 422
    montare 426
combine
  atașarea hederului la combină
    Case IH 56
  detașarea combinei de heder
    Case IH 59

transportarea hederului 248
pe combină..... 248
remorcarea hederului.....248–249
atașarea la vehiculul de remorcare 249
Combine Case IH
atașarea combinei la heder..... 56
detașarea combinei de heder..... 59
configurațiile melcului de alimentare 94
configurație îngustă..... 100
configurație lată..... 105
configurație medie 103
configurație ultra-îngustă 96
configurație ultra-lată 108
control automat al înălțimii hederului
Case IH seria 120..... 229
Case IH seriile 230, 240, 250 229
Combine Case IH
verificarea tensiunii senzorului de înălțime al rabatorului..... 239
Combine Case IH 5130/6130/7130
calibrare
control automat al înălțimii hederului 223
configurarea hederului pe afișajul combinei 221
reglare
înălțimea de tăiere prestabilită 225
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 218
Combine Case IH 5140/6140/7140
configurarea hederului pe afișajul combinei 221
reglare
înălțimea de tăiere prestabilită 225
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 218
Combine Case IH 7010
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 227
Combine Case IH cu software versiunea 28.00
calibrarea controlului automat al înălțimii hederului..... 235
Combine Case IH seria 120..... 227
calibrare
control automat al înălțimii hederului 231
reglare
înălțimea de tăiere prestabilită 241
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 227
Combine Case IH seria 130.....218, 220
Combine Case IH seria 140..... 218
Combine Case IH seria 230..... 227
calibrare
control automat al înălțimii hederului 231
reglare
înălțimea de tăiere prestabilită 241
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 227
Combine Case IH seria 240..... 227
calibrare
control automat al înălțimii hederului 231
reglare
înălțimea de tăiere prestabilită 241
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 227
Combine Case IH seria 250..... 227
calibrare
control automat al înălțimii hederului 231
reglare
înălțimea de tăiere prestabilită 241
tensiunea de ieșire a senzorului
verificarea intervalului de tensiune din cabină..... 227
definiție..... 23
funcționarea senzorului..... 211
referință rapidă 220, 229
senzorul de înălțime a flotării
înlocuire..... 216
tensiunea de ieșire a senzorului..... 213
cerințe combină 213
verificarea manuală a limitelor de tensiune 213
cp
definiție..... 23
cuplaje cardanice
cuplaj cardanic pentru rabatorul dublu 468
îndepărtare..... 468
montare..... 470
cuplaj cardanic pentru rabatorul triplu
îndepărtare.....468, 470
cuplu
definiție..... 23
cutii de bătaie, *Consultați*sistem de transmisie a cuțitului, cutie de transmisie a cuțitului
cutii de transmisie a cuțitului
schimbarea uleiului 379
verificarea bolțurilor de montare 379
verificarea nivelului de ulei 378
cutii de viteze
completare
adăugarea de ulei 297
lubrifiere 296
reglarea tensiunii lanțului..... 314
schimbarea uleiului 298
verificarea nivelului de ulei..... 296
principal
adăugarea de ulei 295
lubrifiere 294

reglarea tensiunii lanțului 313
schimbarea uleiului 295
verificarea nivelului de ulei 294
cuțit
definiție 23
cuțite 340
demontarea cuțitului 342
depanare 518
înlocuirea secțiunilor cuțitului 340
locația cuțitului de rezervă 346
montarea cuțitului 344
cuțite de rezervă 346

D

definiția termenilor 23
deflectoare de cultură 503
degete
degetele din oțel ale rabatorului
îndepărtare 438
montare 438
degetele din plastic ale rabatorului
îndepărtare 439
montare 440
degetele melcului 332
îndepărtare 117, 332
montare 120, 334
reglarea sincronizării degetelor 337
verificarea sincronizării degetelor 336
degetele rabatorului 437
demontarea degetelor din oțel 438
demontarea degetelor din plastic 439
montarea degetelor din oțel 438
montarea degetelor din plastic 440
depanare 515
acțiunea de tăiere și componentele cuțitului 518
hederul și transportoarele cu bandă 525
livrarea rabatorului 522
pierderi de cultură la bara port-degete 515
tăierea fasolei comestibile 527
depozitarea hederului 269
desfundare
bară port-degete 246
modulul de flotare 247
dispozitiv de fixare
apărătoare scurtă a cuțitului
reglare 370
apărătoarea ascuțită a cuțitului
verificare 357
apărători scurte ale cuțitului
verificare 370
dispozitiv de fixare central apărătoare scurtă a cuțitului
reglare 375
verificare 374
dispozitiv de fixare central ascuțit
reglare 363
verificare 362
dispozitive de fixare pentru apărătorile ascuțite ale cuțitului
reglare 358
dispozitivele de siguranță ale hederului 36
dispozitivele de siguranță ale rabatorului 37
cuplare 37
decuplare 38
DK
definiție 23
DKD
definiție 23
DR
definiție 23

E

echilibrul aripilor
verificarea și reglarea echilibrului aripilor 154

F

FFFT
definiție 23
fișă de înclinare laterală 506
flotare 134
dispozitive de blocare a flotării aripilor
blocare/deblocare 147
blocat 151
deblocat 149
dispozitive de blocare a flotării hederului 146
flotarea hederului
schimbarea configurației arcurilor de flotare 140
verificarea și reglarea 135
FSI
definiție 23
furtunuri și linii
hidraulic 277

G

glosar 23
grafic de conversie 540
GVW
definiție 23

H

HDS
definiție 23
hedere
aliniere 243

atașarea modulului de flotare 68
comenzi 55
configurare 73
depozitarea hederului 269
detașarea de la combină și de la modulul de flotare 63
dispozitive atașate 73
dispozitive de blocare a flotării 146
flotare 134–135, 140
optimizarea pentru recoltarea directă cu combină a canolei 88
opțiuni 508
remorcarea hederului 249
schimbarea configurației arcurilor de flotare 140
setări recomandate 73
transportarea hederului
pe combină 248
remorcarea hederului 248–249
atașarea la vehiculul de remorcare 249
unghiul hederului
reglarea din combină 160
variabile de funcționare 125
verificarea și reglarea 135

I

identificarea componentelor
Heder FlexDraper® seria FD2 31
modul de flotare – FM200 32
Identificarea componentelor FM200 32
îmbinare strânsă
definiție 23
îmbinări ușoare
definiție 23
inspecții
inspecții ale rodajului 275
program/înregistrări privind întreținerea 272
inspecții ale rodajului 275
interstițiu rabator
măsurare 429
reglare 432
intervale de service
lubrifiere 279
întreținere și service 271
cerințe 272
contourMax™
lubrifiere 479
depozitare 269
intervale de service 279
lucrări de service înainte de sezon 276
pregătirea pentru service 271
program 272
service de sfârșit de sezon 276
siguranță 5
sistemul electric 303
ISC
definiție 23

J

JIC
definiție 23

L

lagăre
lagărele capului cuțitului
îndepărtare 343
montare 344
lagărele rolei întinzătoare
înlocuire 419
transportor cu bandă de alimentare
demontarea lagărului cilindrului de acționare 390
montarea lagărului cilindrului de acționare 392
transportor cu bandă lateral
înlocuirea lagărului cilindrului de acționare 425
inspectarea lagărului rolei transportorului cu bandă 417
lagărele capului cuțitului
îndepărtare 343
montare 344
lagărele cilindrilor de acționare
cilindrul de acționare al transportorului cu bandă lateral
înlocuirea lagărului cilindrului de acționare 425
demontarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 390
montarea cilindrului de acționare al transportorului cu bandă de alimentare 392
lagărele rolelor transportorului cu bandă
inspectarea 417
lanț de transmisie al rabatorului
înlocuire 475
slăbire 463
strângere 464
lanțuri
lanțul de transmisie al cutiei de viteze de completare
reglarea tensiunii lanțului 314
lanțul de transmisie al cutiei de viteze principale
reglarea tensiunii lanțului 313
lanțul de transmisie al melcului
îndepărtare 322
lubrifiere 292
montare 326
reglarea tensiunii lanțului 329
verificarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului 319–320
lanțul de transmisie al rabatorului
înlocuire 475

reglarea tensiunii lanțului 463
strângere 464
lichide și lubrifianți recomandați 551
linii de transmisie
apărătorile liniei de transmisie
îndepărtare 309
montare 311
instalarea liniei de transmisie 306
scoaterea liniei de transmisie de la combină la modulul de flotare 304
livrarea culturii
opțiuni 497
lubrifiere 279
la fiecare 10 ore 279
la fiecare 100 ore 285
la fiecare 25 ore 280
la fiecare 250 ore 287
la fiecare 50 ore 281
la fiecare 500 ore 289
procedura de lubrifiere 290
program/înregistrări privind întreținerea 272
lubrifiere și lucrări de service 279
cutia de viteze de completare a transmisiei hederului
lubrifierea cutiei de viteze 296
schimbarea uleiului 298
verificarea nivelului de ulei 296
cutia de viteze principală a transmisiei hederului
lubrifierea cutiei de viteze 294
schimbarea uleiului 295
verificarea nivelului de ulei 294
lanțul de transmisie al rabatorului 291
lanțurile de transmisie ale melcului 292
procedura de lubrifiere 290

M

MDS
definiție 23
melci 316
arcuri de tensiune
verificarea și reglarea 123
configurațiile melcului de alimentare 94
configurație îngustă 100
configurație lată 105
configurație medie 103
configurație ultra-îngustă 96
configurație ultra-lată 108
degete 332
îndepărtare 117, 332
montare 120, 334
reglarea sincronizării degetelor 337
verificarea sincronizării degetelor 336
dinți, *Consultați*degete
interstițiul dintre melc și tava colectoare 316
lanțuri de transmisie
îndepărtare 322
lubrifiere 292
montare 326
reglarea tensiunii lanțului 329
verificarea tensiunii 319
verificarea tensiunii lanțului 320
poziția melcului 121
raclete 110, 331
îndepărtare 110
montare 112, 115
racletele opționale ale melcului de alimentare 504
roți dințate de transmisie a melcului
reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului 329
melci transversali superiori 188, 499
reglarea poziției 188
Modul de flotare FM200
definiție 23
module de flotare 503
atașarea modulului de flotare la heder 68
bare separatoare 407
îndepărtare 407
montare 407
seturi 124
configurare 94
configurațiile melcului de alimentare 94
desfundare 247
detașarea de la combină și de la heder 63
melci 316
degete
reglarea sincronizării degetelor 337
degetele melcului 332
îndepărtare 117, 332
montare 120, 334
verificarea sincronizării degetelor 336
interstițiul dintre melc și tava colectoare 316
racletele opționale ale melcului de alimentare 504
platformă de alimentare 381
verificarea cârligelor port-lamelei 405
raclete 110, 331
tava colectoare a platformei de alimentare
coborârea 402
ridicarea 404
transmisia melcului
reglarea tensiunii lanțului de transmisie al melcului 329
transportor cu bandă de alimentare
cilindru de acționare 386
îndepărtare 386
montare 389
demontarea lagărului cilindrului de acționare 390
demontarea rolei întinzătoare 393
înlocuirea lagărului rolei întinzătoare 398

înlocuirea transportorului cu bandă de alimentare 381
lagărul cilindrului de acționare montare 392
montarea rolei întinzătoare 395
reglarea tensiunii transportorului cu bandă 385
rola întinzătoare 393
verificarea tensiunii transportorului cu bandă 385
moduri de funcționare
modul flexibil 149
modul rigid 151
moduri flexibile
funcționarea în modul flexibil 149
moduri rigide
funcționarea în modul rigid 151
motoare
motoare de antrenare a rabatorului 472
motorul de antrenare a rabatorului
îndepărtare 472
montare 473
motoare de antrenare a rabatorului 472
îndepărtare 472
montare 473

N

NPT
definiție 23
nu se aplică
definiție 23
numere de model
înregistrări ix
numere de serie
înregistrări ix
locații ix

O

operațiuni 35
optimizarea hederelor
recoltarea directă cu combină a canolei 88
opțiuni 497
bare port-degete 502
set de cuțite verticale 501
set de dispozitive de încetinire a rostogolirii pietrelor 502
contourMax™ 477
lubrifiere 479
nivelarea înălțimii roților 129, 477
reglarea roților folosind comutatorul de picior 128
heder 508
rabator
set de degete din oțel pentru capătul exterior 510
set de degete din oțel pentru capătul interior 510
roți
set de roți stabilizatoare 511
separatoare de cultură oscilante 498
set de atașament pentru floarea-soarelui 512
set de dispozitive de ridicare a culturii de cereale 497
set de rafturi pentru dispozitivele de ridicare a culturii 497
set de suporturi de depozitare pentru separatorul de cultură 498
set de tije ale separatorului de orez 500
livrarea culturii 497
melci transversali superiori (UCA) 499
racletele melcului de alimentare 504
setul de bare separatoare 506
module de flotare 503
set complet de adaos pentru interfață 505
set de adaptor senzor 10 V 503
set fișă de înclinare laterală 506
set piesă de adaos centrală extinsă 504
setul de prelungire a rezervorului hidraulic 505
seturi de deflectoare de cultură 503
roți dințate ale transmisiei rabatorului 161
scuturi ale capului cuțitului 376
montare 376
sisteme de transport 483
tijele separatorului de orez 209
ORB
definiție 23
ORFS
definiție 23

P

perioade de rodaj 53
piesă de adaos centrală extinsă 504
piuliță
definiție 23
platformă de alimentare
verificarea cârligelor port-lamelei 405
platforme
transportoare cu bandă laterale
reglarea înălțimii platformei 411
pornire
verificări zilnice 52
poziția convexă a rabatorului 436
poziții față-spate ale rabatorului
reglare 173
pozițiile față-spate ale rabatorului, *Consultați*rabatoare de ridicare
prelungire a rezervorului hidraulic 505

prezentare generală a produsului 23
proceduri de oprire 54
program/înregistrări privind întreținerea 272

R

rabatoare
interstițiu până la bara port-degete 428
scuturile terminale ale rabatorului
înlocuirea scuturilor terminale de la capătul camei, partea exterioară 453
sistem de transmisie a rabatorului 463
transmisiile rabatoarelor
reglarea tensiunii lanțului 463
verificarea și reglarea senzorului de poziție față-spate 183
rabatoare de ridicare 428
bucșele tubului cu dinți 441
îndepărtare 441
montare 446
cama rabatorului
reglarea camei rabatorului 187
setări și îndrumări 185
centrare 436
degetele rabatorului 437
demontarea degetelor din oțel 438
demontarea degetelor din plastic 439
montarea degetelor din oțel 438
montarea degetelor din plastic 440
dispozitivele de siguranță ale rabatorului 37
cuplare 37
decuplare 38
înălțimea rabatorului 167
senzorul de înălțime al rabatorului 168
înlocuirea senzorului 171
interstițiu rabator 428
măsurare 429
reglare 432
motoare de antrenare a rabatorului 472
pasul dinților rabatorului 185
poziția față-spate
reglare 173
repoziționarea cilindrilor
rabator dublu 176
rabator simplu 174
poziția față-spate a rabatorului 172
poziție convexă 436
reglarea poziției convexe a rabatorului 436
scuturile terminale ale rabatorului 452
înlocuirea extremității posterioare a axului, partea exterioară 457
înlocuirea extremității posterioare a axului, partea interioară 458
înlocuirea scuturilor terminale de la capătul camei, partea interioară 455
înlocuirea suporturilor scuturilor terminale 461
setare recomandată 89
transmisiile rabatoarelor
capace 45
îndepărtare 45
montare 47
cuplaj cardanic pentru rabatorul dublu 468
cuplaj cardanic pentru transmisia rabatorului dublu
îndepărtare 468
montare 470
cuplaj cardanic pentru transmisia rabatorului triplu
îndepărtare 468, 470
demontarea motorului 472
înlocuirea lanțului 475
montarea motoarelor 473
roată dințată dublă (opțional)
montare 467
roată dințată simplă
îndepărtare 466
roți dințate simple
montare 467
roți dințate transmisie 466
opțional pentru condiții speciale 161
slăbirea lanțului 463
strângerea lanțului 464
turația rabatorului 161
Rabatoare de ridicare PR15
poziția față-spate
repoziționarea cilindrilor
rabator dublu 180
raclete 110, 331
îndepărtare 110
montare 112, 115
racletele melcului de alimentare 504
recoltarea directă cu combină a canolei
optimizarea hederelor 88
remorcarea hederului 248–249
atașarea la vehiculul de remorcare 249
conversia de la teren la transport 260
mutarea roților
roțile din față (stânga) în poziția pentru transport 261
roțile din spate (dreapta) în poziția pentru transport 262
conversia de la transport la teren 250
demontarea barei de remorcare 251
depozitarea barei de remorcare 254
mutarea roților
roțile din față (stânga) în poziția pentru teren 255
roțile din spate (dreapta) în poziția pentru teren 258
scoaterea barei de remorcare din locul de depozitare 264

mutarea roții exterioare din stânga din poziția de transport în poziția de lucru 250
responsabilitățile proprietarului/operatorului 35
roți de transport EasyMove™
reglare 127
roți dințate 45, 47, 466
reglarea tensiunii lanțului de transmisie al rabatorului 463
roată dințată opțională a transmisiei rabatorului 161
slăbirea lanțului de transmisie al rabatorului 463
strângerea lanțului de transmisie al rabatorului 464
transmisie rabator
demontarea roții dințate simple 466
montarea roții dințate duble (opțional) 467
montarea roții dințate simple 467
roți și pneuri
cupluri de strângere a bolțurilor roților 483
set de roți stabilizatoare (opțional) 511
umflarea/presiunile pneurilor 485
roți stabilizatoare
reglare 126
rpm
definiție 23

S

saboți glisanți, *Consultați* tăiere pe sol
reglarea saboților glisanți exteriori 133
reglarea saboților glisanți interiori 132
SAE
definiție 23
șaibe
definiție 23
scuturi ale capului cuțitului 376
montare 376
scuturile terminale ale hederului 39
deschidere 39
închidere 40
îndepărtare 44
montare 45
reglare 41
verificare 41
scuturile terminale ale rabatorului 452
înlocuirea extremității posterioare a axului, partea exterioară 457
înlocuirea extremității posterioare a axului, partea interioară 458
înlocuirea scuturilor terminale de la capătul camei, partea exterioară 453
înlocuirea scuturilor terminale de la capătul camei, partea interioară 455
înlocuirea suporturilor scuturilor terminale 461
SDD
definiție 23
senzori
Senzorii AHHC 211
senzorul de înălțime al rabatorului înlocuire 171
verificarea și reglarea poziției față-spate a rabatorului 183
verificarea și reglarea senzorului de înălțime al rabatorului 168
separatoare de cultură 192
demontarea de pe heder 192
montarea pe heder 193
oscilant
demontarea de pe heder 195
montarea pe heder 197
reglare 91
reglare 200
separatoare de cultură oscilante 498
Seria FD2
definiție 23
service, *Consultați* întreținere și service
service-ul echipamentului – înainte de sezon 276
service-ul echipamentului – la sfârșitul sezonului 276
set complet de adaos pentru interfață 505
set de adaptor senzor 10 V 503
set de dispozitive de încetinire a rostogolirii pietrelor 502
set de dispozitive de ridicare a culturii 497
set de rafturi pentru dispozitivele de ridicare a culturii 497
set de roți stabilizatoare 511
set de suporturi de depozitare pentru separatorul de cultură 498
set de tije ale separatorului de orez 500
setări recomandate
heder 73
rabator 89
seturi de cuțite verticale 501
siguranță 1
autocolante pentru semne de siguranță 8
interpretarea autocolantelor 14
locații 9
montarea autocolantelor 8
cuvinte de semnalizare 2
dispozitivele de siguranță ale hederului 36
dispozitivele de siguranță ale rabatorului 37
siguranță generală 3
siguranță hidraulică 7
siguranța lucrărilor de întreținere 5
siguranța operațională 36
simboluri de alertă referitoare la siguranță 1
verificări zilnice de pornire 52
sistem de transmisie a rabatorului 463
Sistem de transport cu viteză redusă EasyMove™
schimbarea conexiunii cuplajului barei de remorcare de la toartă la axul vertical 488

sistem flexibilitate flotare
limitatorul flexibilității pentru poziția convexă
activare ... 153
dezactivare ... 152
sisteme de transport ... 483
conversia de la teren la transport ... 260
mutarea roților
roțile din față (stânga) în poziția pentru transport ... 261
roțile din spate (dreapta) în poziția pentru transport ... 262
conversia de la transport la teren ... 250
demontarea barei de remorcare ... 251
depozitarea barei de remorcare ... 254
mutarea roților
roțile din față (stânga) în poziția pentru teren ... 255
roțile din spate (dreapta) în poziția pentru teren ... 258
scoaterea barei de remorcare din locul de depozitare ... 264
cupluri de strângere a bolțurilor roților ... 483
mutarea roții exterioare din stânga din poziția de transport în poziția de lucru ... 250
transportarea hederului ... 248
pe combină ... 248
remorcarea hederului ... 248
atașarea la vehiculul de remorcare ... 249
umflarea/presiunile pneurilor ... 485
sisteme de transportoare cu bandă laterale
înlocuirea lagărului cilindrului de acționare ... 425
inspectarea lagărului rolei transportorului cu bandă ... 417
sistemul de transmisie a cuțitului ... 378
apărătorile cuțitului
apărători scurte ale cuțitului și dispozitive de fixare ... 364
apărătorile ascuțite ale cuțitului și dispozitivele de fixare ... 347
cutie de transmisie a cuțitului ... 378
sistemul electric
înlocuirea becurilor ... 303
întreținerea sistemului electric ... 303
senzori
Senzorii AHHC ... 211
senzorul de înălțime al rabatorului înlocuire ... 171
sistemul hidraulic
furtunuri și linii ... 277
racorduri
Bosaj de garnitură inelară (ORB) nereglabil ... 536
Bosaj de garnitură inelară (ORB) reglabil ... 535
fitinguri pentru țevi cu filet conic ... 539
Garnitură inelară frontală (ORFS) ... 537
rezervor ... 300
adăugarea de ulei ... 300
verificarea nivelului de ulei din rezervor ... 300
schimbarea filtrului de ulei ... 302
schimbarea uleiului din rezervor ... 301
siguranță hidraulică ... 7
sistemul rabatorului
setări recomandate pentru rabator ... 89
SKD
definiție ... 23
specificații
Dimensiunile hederului FlexDraper® seria FD2 ... 29
specificații privind cuplul de strângere ... 531
Specificații privind hederul FlexDraper® seria FD2 și modulul de flotare ... 25
specificații privind cuplul de strângere ... 531
bolțuri de transport ... 483
fitinguri pentru țevi cu filet conic ... 539
Racorduri hidraulice cu bosaj de garnitură inelară (ORB) – nereglabile ... 536
Racorduri hidraulice cu bosaj de garnitură inelară (ORB) – reglabile ... 535
Racordurile garniturii inelare frontale (ORFS) ... 537
specificații pentru bolțuri metrice ... 531
aluminiu turnat ... 534
strângere manuală
definiție ... 23
șuruburi
definiție ... 23

T

tăiere
deasupra solului ... 125
reglarea roților de transport ... 127
reglarea roților stabilizatoare ... 126
la nivelul solului ... 131
tava colectoare a platformei de alimentare
coborârea tăvii colectoare a platformei de alimentare ... 402
ridicarea tăvii colectoare a platformei de alimentare ... 404
tensiune
definiție ... 23
tensiune cuplu
definiție ... 23
TFFT
definiție ... 23
tijele separatorului ... 207
îndepărtare ... 207
tijele separatorului de cultură ... 207
îndepărtare ... 207
tijele separatorului de orez ... 209
transmisii
transmisia hederului ... 304
transmisiile cuțitului

turația cuțitului
valorile turației cuțitului 165
verificarea turației cuțitului 166
transmisiile hederului 304
apărătorile liniei de transmisie
îndepărtare 309
montare 311
lanțul de transmisie al cutiei de viteze de completare 314
lanțul de transmisie al cutiei de viteze principale 313
transmisiile rabatoarelor
cuplaj cardanic pentru rabatorul dublu 468
îndepărtare 468
montare 470
cuplaj cardanic pentru rabatorul triplu
îndepărtare 468, 470
transportoare cu bandă
modulul de flotare
înlocuirea transportorului cu bandă de alimentare 381
platformă de alimentare 381
reglarea tensiunii transportorului cu bandă 385
verificarea tensiunii transportorului cu bandă 385
platforme transportoare cu bandă laterale
cilindre de acționare
îndepărtare 422
montare 426
role întinzătoare
îndepărtare 417
înlocuirea lagărului 419
montare 421
reglarea vitezei transportorului cu bandă lateral 164
transportoare cu bandă laterale
îndepărtare 409
montare 410
reglarea centrării 415
viteza transportorului cu bandă lateral 163
transportoare cu bandă ale hederului, *Consultați*transportoare cu bandă laterale
reglarea tensiunii transportorului cu bandă lateral 414
transportoare cu bandă de alimentare
cilindre de acționare 386
îndepărtare 386
montare 389
demontarea lagărului cilindrului de acționare 390
demontarea rolei întinzătoare 393
înlocuirea lagărului rolei întinzătoare 398
înlocuirea transportorului cu bandă de alimentare 381
lagărul cilindrului de acționare
montare 392
montarea rolei întinzătoare 395
reglarea tensiunii transportorului cu bandă 385
reglarea vitezei 165
rola întinzătoare 393
verificarea tensiunii transportorului cu bandă 385
turații
reglarea vitezei transportorului cu bandă lateral 164
turația cuțitului
date privind turația cuțitului 165
verificarea turației cuțitului 166
turația rabatorului 161
viteza la sol 162
viteza transportorului cu bandă de alimentare 165
viteza transportorului cu bandă lateral 163
turațiile rabatoarelor 161

U

UCA
definiție 23
uleiuri
cutia de viteze de completare a transmisiei hederului
adăugarea de ulei 297
cutia de viteze principală a transmisiei hederului
adăugarea de ulei 295
schimbarea uleiului din cutia de transmisie a cuțitului 379
umflarea/presiunile pneurilor 485
unghiuri de cuplu
definiție 23
unghiurile hederului
interval de reglare 159

V

variabile de funcționare
hedere 125
verificări zilnice de pornire 52
viteze la sol 162

W

WOT
definiție 23

Lichide și lubrifianți recomandați

Asigurați-vă că utilajul funcționează la eficiență maximă utilizând numai lichide și lubrifianți curați.

- Utilizați recipiente curate pentru a manevra toate lichidele și lubrifianții.
- Depozitați lichidele și lubrifianții într-o zonă protejată de praf, umiditate și alți contaminanți.

Tabelul: Lichide și lubrifianți recomandați

Lubrifiant	Specificații	Descriere	Utilizare	Capacități
Lubrifiant	SAE multifuncțional	Performanță la temperatură ridicată și presiune extremă (EP) pe bază de litiu cu maximum 1% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2)	După cum este necesar, cu excepția cazului în care se specifică altfel	—
		Performanță la temperatură ridicată și presiune extremă (EP) pe bază de litiu cu maximum 10% disulfură de molibden (clasificare NLGI 2)	Cardanele culisante ale transmisiei	—
Lubrifiant pentru angrenaje	SAE 85W-140	Clasa de servicii API GL-5	Cutia de transmisie a cuțitului	1,5 litri (1,3 sferturi de galon)
			Cutia de viteze principală	2,75 litri (2,9 sferturi de galon)
			Cutia de viteze de completare	2,25 litri (2,4 sferturi de galon)
Ulei hidraulic	Ulei de transmisie/hidraulic monograd.Vâscozitate la 60,1 cSt la 40°C (104°F) Vâscozitate la 9,5 cSt la 100°C (212°F) Mărci recomandate: • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL	Lubrifiant ulei de transmisie/ hidraulic	Rezervor sisteme de transmisie a hederului	95 de litri (25,1 galoane SUA)
Ulei pentru lanț	Uleiul pentru lanț cu o vâscozitate de 100–150 sCt la 40°C (104°F) sau ulei mineral SAE 20W-50 care nu conține detergenți sau solvenți	Uleiul pentru lanț este formulat pentru a oferi o bună protecție la uzură și rezistență la spumare. Lubrifierea protejează lanțul și pinioanele de antrenare împotriva uzurii.	Lanțul de transmisie al rabatorului	—

CASE IH AGRICULTURE | BY MacDon

CLIENȚI
MacDon.com

DISTRIBUITORI
Portal.MacDon.com

Mărcile comerciale ale produselor sunt mărcile producătorilor și/sau distribuitorilor acestora.

Tipărit în Canada