FD2-serien
FlexDraper®-skærebord til mejetærsker med FM200-flydemodul

Betjeningsvejledning

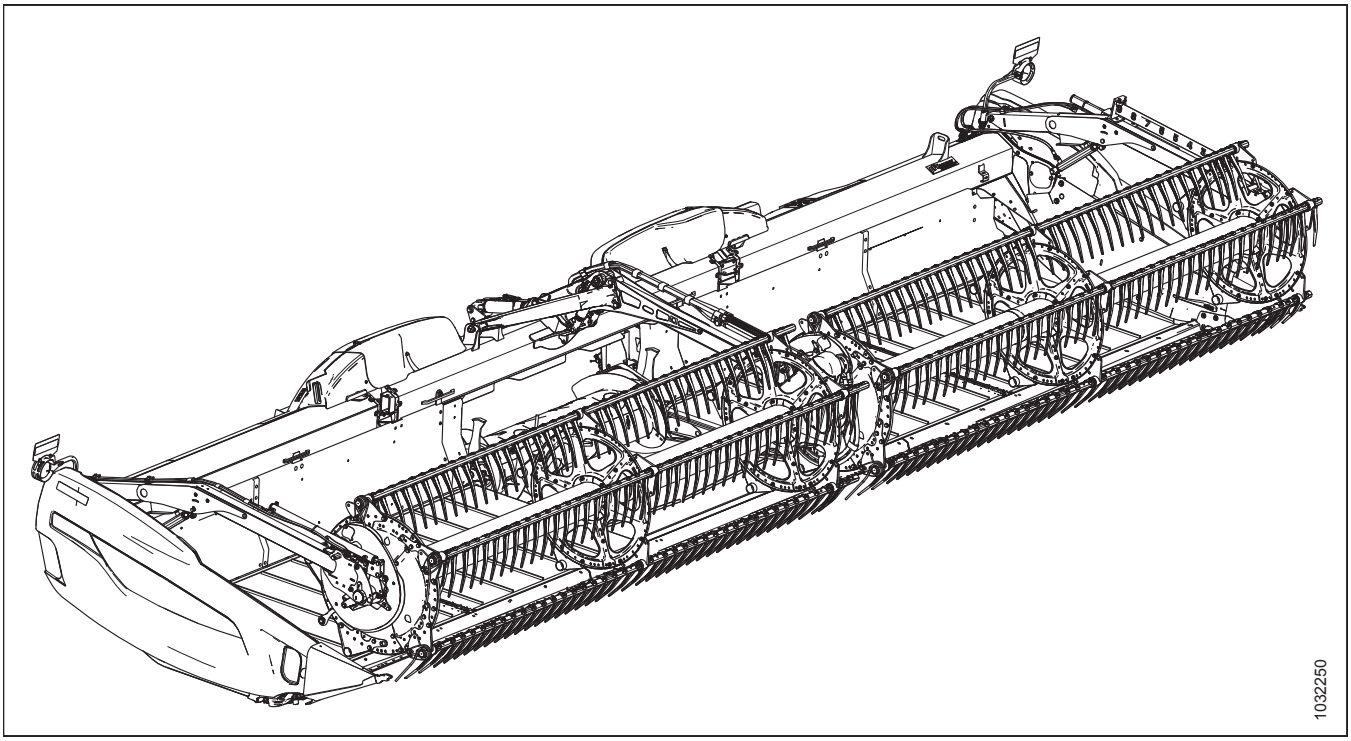
215773 Revision A

Oversættelse af den oprindelige vejledning

Med MacDon FLEX-FLOAT Technology™

The Harvesting Specialists.

Skærebord til FlexDraper® i FD2-serien



Udgivet: oktober 2021

© 2021 MacDon Industries, Ltd.

Oplysningerne i denne publikation er baseret på de tilgængelige oplysninger og gælder på trykketidspunktet. MacDon Industries, Ltd. giver ingen garantier af nogen art, hverken udtrykkeligt eller underforstået, med hensyn til oplysningerne i denne publikation. MacDon Industries, Ltd. forbeholder sig ret til at foretage ændringer til enhver tid uden varsel.

Overensstemmelseserklæring

CE

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per Shipping Document

[5] May 12, 2021

[6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul maşinii: [2]

Denumirea şi modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispoziţiilor esenţiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data şi locul declaraţiei: [5]

Identitatea şi semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declaraţiei: [6]

Numele şi semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărţii tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] May 12, 2021

[6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul mașinii: [2]

Denumirea și modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data și locul declarației: [5]

Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6]

Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

Indledning

Denne betjeningsvejledning indeholder oplysninger om FD2-seriens FlexDraper® og FM200-flydemodulet. Den skal bruges sammen med betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

FlexDraper® i FD2-serien er specielt designet til at fungere godt under alle forhold til direkte høst – uanset om den skæres på eller over jorden, ved hjælp af en tredelt fleksibel ramme, der nøje følger jordens konturer. FM200-flydemodulet bruges til at fastgøre en FlexDraper® i FD2-serien til de fleste mærker og modeller af mejetærskere.

Læs omhyggeligt alt det medfølgende materiale, inden du forsøger at bruge maskinen.

Brug denne betjeningsvejledning som din hovedkilde til oplysninger om maskinen. Hvis du følger de angivne instruktioner, vil dit skærebord fungere i mange år. Kontakt din forhandler, hvis du har brug for hjælp, oplysninger eller yderligere kopier af denne betjeningsvejledning.

MacDon yder garanti for kunder, der bruger og vedligeholder deres udstyr som beskrevet i denne betjeningsvejledning. Du skulle gerne have fået en kopi af MacDon Industries begrænsede garantipolitik, som forklarer denne garanti, af din forhandler. Skader som følge af en af følgende betingelser vil ugyldiggøre garantien:

- Ulykke
- Forkert brug
- Misbrug
- Forkert vedligeholdelse eller forsømmelse
- Unormal eller ekstraordinær brug af maskinen
- Undladelse af at bruge maskinen, udstyret, komponenten eller en del i overensstemmelse med producentens anvisninger

Følgende konventioner bruges i dette dokument:

- Højre og venstre bestemmes ud fra førerens position. Skærebordets front vender mod afgrøden, skærebordets bagside er fastgjort til flydemodulet og mejetærskeren.
- Medmindre andet er angivet, skal du bruge standardmomentværdierne, der er oplyst i kapitel *8.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 647*.

Når du opsætter maskinen eller foretager justeringer, skal du gennemgå og følge de anbefalede maskinindstillinger i alle relevante MacDon-publikationer. Hvis dette ikke sker, kan det kompromittere maskinens funktion og maskinens levetid og kan medføre en farlig situation.

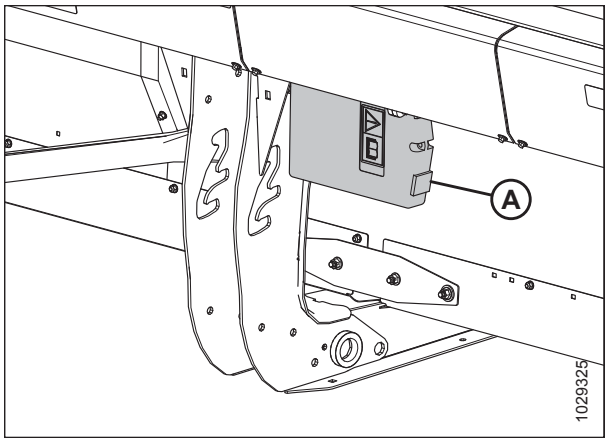
Indholdsfortegnelsen og indekset vil guide dig til bestemte områder i denne vejledning. Undersøg indholdsfortegnelsen for at gøre dig bekendt med, hvordan oplysningerne er organiseret.

Opbevar denne betjeningsvejledning, så den altid er ved hånden, og så den kan videreformidles til nye operatører eller ejere. Opbevaringskassen til betjeningsvejledningen (A) er placeret bag ved skærebordet ved siden af højre ydre ben.

BEMÆRK:

Hold dine MacDon-publikationer opdaterede. Den mest aktuelle version kan downloades fra vores websted (*www.macdon.com*) eller fra vores websted, der kun er til forhandlere (*https://portal.macdon.com*) (kræver login).

Ring til din MacDon-forhandler, hvis du har brug for hjælp, oplysninger eller yderligere kopier af denne brugervejledning.



1: Opbevaringssted til betjeningsvejledning

Dette dokument er tilgængeligt på følgende sprog:

- Bulgarsk
- Tjekkisk
- Dansk
- Engelsk
- Estisk
- Fransk
- Tysk
- Lettisk
- Litauisk
- Polsk
- Portugisisk
- Rumænsk
- Russisk
- Spansk

Disse manualer kan bestilles hos MacDon, downloades fra MacDon Dealer Portal (*https://portal.macdon.com*) (login påkrævet) eller downloades fra MacDons internationale websted (*http://www.macdon.com/world*).

Oversigt over ændringer

Følgende liste indeholder en oversigt over større ændringer i forhold til den tidligere version af dette dokument.

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
Overensstemmelseserklæring, side i	Opdateret til modelår 2022.	Tekniske publikationer
Indledning, side v	Der er tilføjet en liste over tilgængelige sprog og links til MacDons online informationsressourcer.	Tekniske publikationer
1.7 Placering af sikkerhedsskilte, side 9	Opdateret mærkater.	ECN 60980
1.8 Forståelse af sikkerhedsskiltene, side 13	Opdateret mærkater.	ECN 60980
2.2 Specifikationer for FlexDraper®-skærebord i FD2-serien og FM200- flydemodul, side 21	Opdateret vægtspecifikationer.	Maskinteknik
Justering af ydre bremsesko, side 70	Opdatering af skridskoskoens stift i illustrationen.	ECN 60773
Ændring af konfiguration af flyderfjeder – Bekræftelse af typen af flyderhåndtag, side 76	Emne tilføjet.	Produktsupport
Ændring af flyderfjederkonfiguration – flyderhåndtag med to huller, side 77	Emne tilføjet.	Produktsupport
Ændring af flyderfjederkonfiguration – flyderhåndtag med ét hul, side 83	Emne tilføjet.	Produktsupport
3.7.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 95	Emner om vingebalance samlet i ét. Tidligere emner fjernet.	Tekniske publikationer
3.7.9 Oplysninger om knivhastighed, side 111	Der er tilføjet en vigtig bemærkning om at indstille feederhushastigheden til maksimum, når knivhastigheden indstilles.	Produktsupport
Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 114	Der er tilføjet en anden låsemøtrik til justering af hjulets højdejusteringsstang.	ECN 61486
Justering af vindeknast, side 130	Illustrationen er ændret for at vise den nye mærkat og FD2-mekanismen. Der er tilføjet oplysninger om, at skruenøglen til endeskjoldet er kompatibel med denne justering.	ECN 61075
Indstilling af skærebordet – IDEAL™-serien, side 150	Tilføjede værdier for hjuldiameter og puls pr. omdrejning.	Maskinteknik
4.3.1 Tilkobling af skærebordet til en AGCO Challenger-®, Gleaner- eller Massey Ferguson-® mejetærsker, side 362	Opdateret vejledning og illustrationer til FM200.	Tekniske publikationer
4.3.2 Frakobling af skærebordet fra en Challenger-®, Gleaner- eller Massey Ferguson-® mejetærsker, side 366	Opdateret vejledning og illustrationer til FM200.	Tekniske publikationer

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418	Rettet fejl. Smøring af rulleaksellageret var anført under 500 timer, men burde være 250 timer.	Produktsupport
5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418	Der er tilføjet momentet for transporthjulets akselbolte til den daglige kontrol.	Produktsupport
5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418	Smøring af valgfri konturhjul er tilføjet til de 100 timer i gruppen Årligt.	Produktsupport
5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418	Rettet fejl. Smøring af flydermodulets snegleled var anført under 100 timer, men burde være 50 timer.	Produktsupport
Hver 50. time, side 425	Fjernede lejerne i fodertrækkeren fra 50 timers smøreinterval, fordi de er øget til et 10 timers interval.	ECN 61089
For hver 500 timer, side 432	Opdaterede transportsystemets billede.	Produktsupport
Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 437	Ændret hovedgearkasseoliekapacitet.	Produktsupport
Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 439	Der er tilføjet en bemærkning om, at det skal sikres, at den magnetiske olieaftapningsprop er geninstalleret i aftapningsproppens position.	Maskinteknik
Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 439	Revideret oliekapaciteten i kompletteringsgearkassen.	Produktsupport
5.4.4 Skift af oliefilter, side 442	Ændret filterets reservedelsnummer.	ECN 61432
5.4.3 Skift af olie i den hydrauliske beholder, side 442	Ændret tankens kapacitet. Ændringen blev overset i den foregående revision.	ECN 60234
5.6.1 Fjernelse af drivlinjens tilslutning af flydemodul til mejetærsker, side 445	Der er tilføjet et trin til at afmontere sikkerhedskæden i gearkasseenden.	ECN 61096
5.6.2 Installation af drivlinjen, som forbinder flydemodul til mejetærsker, side 447	Ændret billede for bedre at vise sikkerhedskæden i gearkasseenden.	ECN 61096
5.7.2 Kontroller kædespænding i indføringssnegl, side 459	Der er tilføjet et overordnet emne om de to procedurer for spænding af sneglekæden.	Tekniske publikationer
Kontrol af indføringssneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 459	Der er udarbejdet en hurtig procedure til kontrol af spændingen i snegledrevskæden.	Produktsupport
Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode, side 461	Der er udarbejdet en hurtig kontrolprocedure til kontrol af spændingen af sneglehjulets trækkæde, så ordet ”grundig” er føjet til titlen på den længere version.	Produktsupport

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
5.8 Kniv, side 481	Opdateret drejningsmomentet for knivbeskyttere i hele kapitlet om knive.	ECN 61617
Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 494	Duplikeret emne i kapitel Fejlfinding er fjernet.	Tekniske publikationer
5.15.2 Montering afsidesejl, side 546	Der er tilføjet en bemærkning om fastspænding af broforbindelsen.	Produktsupport
5.19.1 Smøring af konturhjulaksler, side 619	Der er tilføjet et emne om smøring af valgfri konturhjul.	Produktsupport
Fjernelsen af knivtrækboks	Emnet er fjernet fra bogen, fordi det går ud over drift og vedligeholdelse.	Produktsupport
Fjernelse af knivtrækboksens svinghjul	Emnet er fjernet fra bogen, fordi det går ud over drift og vedligeholdelse.	Produktsupport
Installation af knivtrækboksens svinghjul	Emnet er fjernet fra bogen, fordi det går ud over drift og vedligeholdelse.	Produktsupport
Installation af knivtrækboks	Emnet er fjernet fra bogen, fordi det går ud over drift og vedligeholdelse.	Produktsupport
Fjernelse af knivtrækmotor	Emnet er fjernet fra bogen, fordi det går ud over drift og vedligeholdelse.	Produktsupport
Installation af knivtrækmotor	Emnet er fjernet fra bogen, fordi det går ud over drift og vedligeholdelse.	Produktsupport
Indersiden af bagsiden	Revideret oliekapacitet for hoved- og kompletteringsgearkasse.	Produktsupport

Model og serienummer

Registrer modelnummeret, serienummeret og modelåret for skærebordet, flydemodul og stabilisator/transport -hjulindstillingen (hvis det er installeret) i de angivne felter.

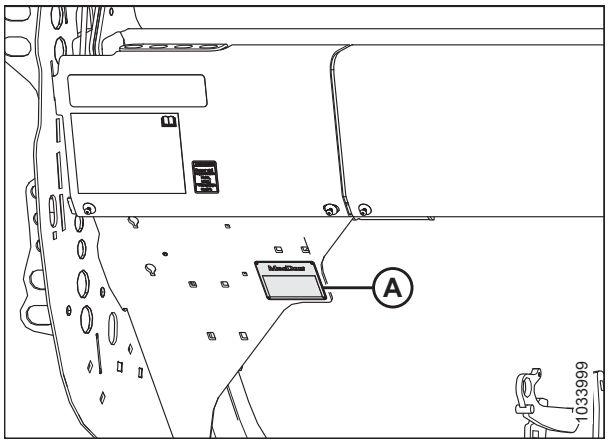
FD2 -serien FlexDraper® -skærebord

Skærebordsmodel: _____

Serienummer: _____

Modelår: _____

Skærebordets serienummerplade (A) findes på skærebordets bagside, ved siden af højre endeplade.



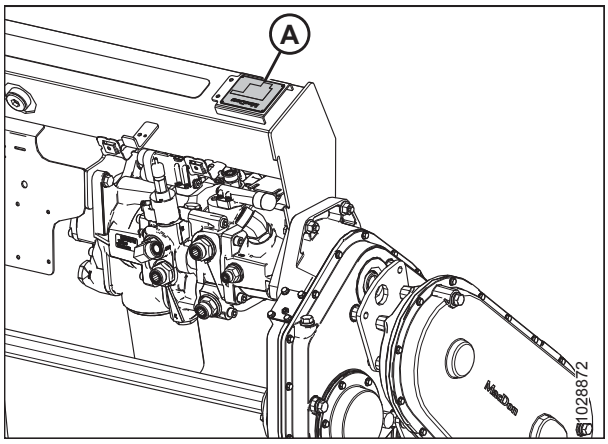
2: Placering af skærebordet serienummerplade

FM200-flydemodul til mejetærsker

Serienummer: _____

Modelår: _____

Flydemodulets serienummerplade (A) er placeret øverst til venstre på flydemodulet.



3: Placering af flydemodulets serienummerplade

EasyMove™-transportudstyr

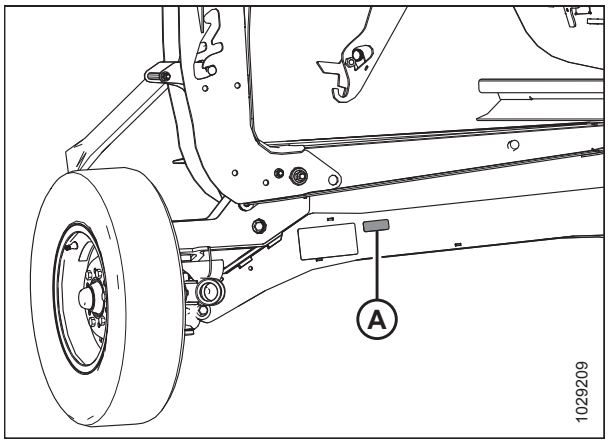
Serienummer: _____

Modelår: _____

EasyMove™-transportens serienummerplade (A) er placeret på højre akselenhed.

BEMÆRK:

Transporten er udstyr og er muligvis ikke installeret på denne maskine.



4: EasyMove™-transportudstyr

Overensstemmelseserklæring i
Indledning v
Oversigt over ændringer vii
Model og serienummer x

Kapitel 1: Sikkerhed 1

1.1 Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed 1
1.2 Signalord 2
1.3 Generelt om sikkerhed 3
1.4 Sikkerhed ved vedligeholdelse 5
1.5 Sikkerhed ved hydraulik 7
1.6 Advarselsskilte 8
1.6.1 Montering af sikkerhedsmærkaterne 8
1.7 Placering af sikkerhedsskilte 9
1.8 Forståelse af sikkerhedsskiltene 13

Kapitel 2: Produktoversigt 19

2.1 Definitioner 19
2.2 Specifikationer for FlexDraper®-skærebord i FD2-serien og FM200- flydemodul 21
2.3 Skærebordsdimensioner i FD2-serien FlexDraper® 24
2.4 Identifikation af komponenterne i FD2-serien FlexDraper®-skærebord 25
2.5 FM200-flydemodul Identifikation af komponenter 26

Kapitel 3: Betjening 29

3.1 Ejers/operatørs ansvar 29
3.2 Driftssikkerhed 30
3.2.1 Skærebordets sikkerhedsafstivere 30
3.2.2 Vindens sikkerhedsafstivere 31
Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere 31
Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere 32
3.2.3 Skærebordets endeskjolde 33
Åbne skærebordet endeskjolde 33
Lukning af skærebordets endeskjolde 34
Kontrol og justering af skærebordets endeskjold 35
Fjernelse af skærebordets endeskjolde 38
Montering af skærebordets endeskjold 38
3.2.4 Dæksel til vindetræk 39
Fjern vindetrækkets dæksel 39
Installation af vindetrækkets dæksel 40
3.2.5 Dæksel til flex-forbindelsesled 41
Fjernelse af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled 41
Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled 42
3.2.6 Dagligt opstartstjek 43
3.3 Indkøringsperiode 44

3.4 Slukning af mejetærsker 45

3.5 Betjeningselementer i førerhuset 46

3.6 Opsætning af skærebord 47

3.6.1 Skærebordets redskaber 47

3.6.2 Indstillinger for skærebord 47

3.6.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps 58

Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev 58

3.6.4 Indstillinger for vinden 60

3.7 Skærebordets driftsvariabler 62

3.7.1 Afskæring over jorden 62

Justering af stabiliseringshjul 63

Justering af EasyMove™-transporthjul 63

Justering af ContourMax™-hjul med fodkontakt 64

Justering af ContourMax™-hjul med Claas-integrationssæt 66

Justering af ContourMax™-hjul med John Deere-integrationssæt 67

Valg af standardfunktion for multifunktionshåndtagets vippekontakt (med CLAAS-integrationssæt) 68

3.7.2 Afskæring på jorden 69

Justering af indvendige bremsesko 70

Justering af ydre bremsesko 70

3.7.3 Skærebordsflyder 71

Kontrol og justering af skærebordsflyder 72

Ændring af konfiguration af flyderfjeder – Bekræftelse af typen af flyderhåndtag 76

Låsning/oplåsning af skærebordsflyder 87

Låsning/oplåsning af skærebordsvinge 87

Betjening i Flex-tilstand 90

Betjening i stiv tilstand 91

Deaktivering af Flex sur-begrænser 93

Aktivering af Flex sur-begrænser 94

3.7.4 Kontrol og justering af vingebalance 95

3.7.5 Skærebordsvinkel 99

Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker 101

3.7.6 Vindehastighed 107

Valgfri kædehjul til vinden 108

3.7.7 Kørehastighed 109

3.7.8 Hastighed for sidesejl 110

Justering af sidesejlets hastighed 110

Indføringssejlets hastighed 111

3.7.9 Oplysninger om knivhastighed 111

Kontrol af knivhastighed 112

3.7.10 Vindehøjde 113

Kontrol og justering af vindens højdesensor 114

Udskiftning af vindens højdesensor 117

3.7.11 Vindens frem/tilbage-position 118

Justering af tromlens frem/tilbage-position 118

Flytning af frem/tilbage-cylindere – dobbelt vinde 119

Flytning af frem/tilbage-cylindere – tredobbelt vinde 123

Kontrol og justering af frem/tilbage-positionssensor 125

3.7.12 Vindens pigafstand 128

Vindeknast-indstillinger 128

Justering af vindeknast 130
3.7.13 Øvre tværgående snegl 131
Justering af placering af den øvre tværgående snegl 131
Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens 133
3.7.14 Stråskillere 134
Fjernelse af stråskillere 134
Montering af stråskillere 135
3.7.15 Stråskillestænger 137
Fjernelse af stråskillestænger 137
Installation af stråskillestænger 138
Valgfri risstråskillestang 139
3.7.16 Indstilling af snegleposition 140
3.8 Automatisk styring af højden på skærebord 142
3.8.1 Sensordrift 143
3.8.2 Spændingsområde for sensorudgang – mejetærskerkrav 145
3.8.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser 145
3.8.4 Udskiftning af flyderens højdesensor 148
3.8.5 10 Volt-adapter (MD #B7241) – Kun New Holland-mejetærsker 150
3.8.6 Mejetærskere i IDEAL™-serien 150
Indstilling af skærebordet – IDEAL™-serien 150
Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – IDEAL-™ serien 155
Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjde – AGCO IDEAL™-serien 156
Kalibrering af skærebordet – IDEAL-™ serien 158
Betjening af skærebordet – IDEAL™-serien 160
Gennemse skærebordets markindstillinger – IDEAL™-serien 162
3.8.7 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen 163
Opsætning af skærebordets mejetærskerdisplay – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 163
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 165
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 168
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 169
3.8.8 Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere 171
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere 171
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebor – Case IH120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere 174
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Case Ih-mejetærskere: med version 28.00 eller højere software 178
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – Case IH-mejetærskere 182
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere 183
3.8.9 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere 184
Kontrollerer spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Challenger® og Massey Ferguson® 184
Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson® 187
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson® 187
Justering af skærebordshøjde – Challenger® og Massey Ferguson® 189
Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Challenger® og Massey Ferguson® 190
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson® 191
3.8.10 CLAAS 500-seriens mejetærskere 192

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord– CLAAS 500-serien 192
Indstilling af skærehøjde – CLAAS 500-serien 194
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 500-serien 196
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 500-serien 199
3.8.11 CLAAS 600- og 700-seriens mejetærskere 202
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 600- og 700-serien 202
Indstilling af skærehøjde – CLAAS 600- og 700-serien 205
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 600- og 700-serien 205
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 600- og 700-serien 206
Kalibrering af sensor for vindehøjde og sensor for og bag på vinden – CLAAS 600- og 700-serien 208
Justering af automatisk vindehøjde – CLAAS 600- og 700-serien 211
3.8.12 CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker 212
Opsætning af skærebordet – CLAAS 7000/8000-serien 212
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 7000/8000-serien 214
Forudindstilling af skære- og vindehøjde – CLAAS 7000/8000-serien 216
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 7000/8000-serien 217
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 7000/8000-serien 218
Kalibrering af sensor for vindehøjde og vindens for/bag-sensor – CLAAS 7000/8000-serien 220
3.8.13 Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og S-seriens mejetærskere 222
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 222
Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76* og Pre-2016 S-serien 223
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 225
Slå akkumulatoren fra – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 227
Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 227
Justering af jordtryk – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 228
Justering af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 228
Fejlfinding af alarmer og diagnostiske fejl – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien 229
3.8.14 Gleaner S9-seriens mejetærskere 231
Opsætning af skærebordet – Gleaner S9-serien 231
Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – Gleaner S9-serien 235
Opsætning af automatisk skærebordstyring – Gleaner S9-serien 237
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner S9-serien 239
Betjening af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner S9-serien 242
Gennemse indstillinger for Skærebord – Gleaner S9-serien 243
3.8.15 John Deere 70-seriens mejetærskere 244
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere 70-serien 244
Kalibrering af indføringshusets hastighed – John Deere 70-serien 248
Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere 70-serien 248
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – John Deere 70-serien 249
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – John Deere 70-serien 250
3.8.16 John Deere S og T-seriens mejetærskere 251
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien 251
Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere S- og T-serien 254
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – John Deere S- og T-serien 256
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – John Deere S- og T-serien 259

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – John Deere S- og T-serien 260
Kalibrering af indføringshusets frem/tilbage/hældningsinterval – John Deere S- og T-serien 262
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien 265
Kalibrering af vindehøjdesensor og for/bag-sensor på vinden – John Deere serie S og T 267
3.8.17 John Deere S7-seriens mejetærskere 269
Opsætning af skærebord – John Deere S7-serien 269
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S7-serien 273
Kalibrering af indføringshus – John Deere S7-serien 276
Kalibrering af skærebord – John Deere S7-serien 279
3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere 281
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR/CX-serien 281
Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR/CX-serien 284
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR/CX-serien 285
Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR/CX-serien 286
Justering af skærebordets hævehastighed – New Holland CR/CX-serien 287
Indstilling af skærebordets sænkehastighed – New Holland CR/CX-serien 288
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR/CX-serien 288
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR/CX-serien 289
3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere 290
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR-serien 290
Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien 293
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien 296
Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens for/bag-sensor – New Holland CR-serien 299
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – New Holland CR-serien 301
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR-serien 302
Indstilling af maksimal arbejdshøjde – New Holland CR-serien 304
Konfiguration af vindens frem/tilbage-position, skærebordshældning og skærebordstype – New Holland CR-serien 305
3.9 Nivellering af skærebord 307
3.10 Frakobling af skærebjælken 310
3.11 Frakobling af flydemodulets indføringssejl 311
3.12 Transport af skærebordet 312
3.12.1 Transport af skærebord på mejetærsker 312
3.12.2 Bugsering 313
Fastgørelse af skærebord til bugserkøretøj 313
Bugsering af skærebord 313
3.12.3 Konvertering fra transport til markplacering (indstilling) 314
Flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition – ContourMax™ indstilling 314
Fjernelse af trækstang 315
Opbevaring af trækstang 318
Flytning af forreste (venstre) hjul til markposition 319
Flytning af bageste (højre) hjul til markposition 321
3.12.4 Konvertering fra mark- til transportposition (indstilling) 323
Flytning af venstre udvendige hjul fra arbejds- til transportposition 323
Flytning af forhjul (venstre) til transportposition 324
Flytning af baghjul (højre) til transportposition 326
Fjernelse af trækstang fra opbevaring 328
Fastgørelse af trækstang 329
3.13 Opbevaring af skærebordet 332

Kapitel 4: Tilkobling/frakobling af skærebord 333

4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl 333
4.1.1 Smal konfiguration – sneglevinding 336
4.1.2 Mellemkonfiguration – sneglevinding 339
4.1.3 Bred konfiguration – sneglevinding 341
4.1.4 Ultrasmal konfiguration – sneglevinding 344
4.1.5 Ultrabred konfiguration – sneglevinding 348
4.1.6 Fjernelse af boltet vinding 349
4.1.7 Montering af boltet vinding 351
4.1.8 Montering af yderligere boltet vinding – Kun ultrasmal-konfiguration 354
4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge 357
4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge 359

4.2 FM200 opsætning 361
4.2.1 Brug af sneglevinding 361
4.2.2 Brug af afribberarme 361

4.3 AGCO Challenger-®, Gleaner- og Massey Ferguson-® mejetærskere 362
4.3.1 Tilkobling af skærebordet til en AGCO Challenger-®, Gleaner- eller Massey Ferguson-® mejetærsker 362
4.3.2 Frakobling af skærebordet fra en Challenger-®, Gleaner- eller Massey Ferguson-® mejetærsker 366

4.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien 369
4.4.1 Tilkobling af skærebord på en mejetærsker fra IDEAL™-serien 369
4.4.2 Frakobling af skærebord på en mejetærsker i™ IDEAL-serien 371

4.5 Case IH-mejetærskere 374
4.5.1 Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere 374
4.5.2 Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker 377

4.6 CLAAS-mejetærskere 381
4.6.1 Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker 381
4.6.2 Frakobling fra CLAAS-mejetærsker 385

4.7 John Deere-mejetærskere 389
4.7.1 Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker 389
4.7.2 Frakobling af skærebord fra John Deere-mejetærsker 392

4.8 New Holland-mejetærskere 396
4.8.1 Tilkobling af skærebord til New Holland CR/CX-mejetærsker 396
4.8.2 Frakobling af skærebord fra New Holland CR/CX-mejetærsker 399
4.8.3 CR-indføringsspredeplader 404

4.9 Tilkobling og frakobling af skærebord til og fra FM200-flydemodul 405
4.9.1 Frakobling af skærebord fra FM200-flydemodul 405
4.9.2 Tilkobling af skærebord til FM200-flydemodul 409

4.10 Tilkobling af en bakkesidedrivlinje til en mejetærsker 415

4.11 Frakobling af bakkesidedrivlinje fra en mejetærsker 416

Kapitel 5: Vedligeholdelse og service 417

5.1 Forberedelse af maskine til service 417

5.2 Vedligeholdelseskrav 418
5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering 418
5.2.2 Opstartsinspektion 420
5.2.3 Servicering før sæson 421
5.2.4 Servicering efter sæson 422
5.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør 423
5.3 Smøring og servicering 424
5.3.1 Smøreintervaller 424
For hver 10 timer 424
For hver 25 timer 425
Hver 50. time 425
Hver 100. time 429
For hver 250 timer 431
For hver 500 timer 432
5.3.2 Smøreprocedure 433
5.3.3 Smøring af vindetrækkæde 434
5.3.4 Smøring af sneglens kædetræk 434
5.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse 436
Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse 436
Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse 437
Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse 437
5.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse 438
Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse 438
Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse 439
Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse 439
5.4 Hydraulik 441
5.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder 441
5.4.2 Påfyldning af olie på den hydrauliske beholder 441
5.4.3 Skift af olie i den hydrauliske beholder 442
5.4.4 Skift af oliefilter 442
5.5 Elektrisk system 444
5.5.1 Udskiftning af lyspærer 444
5.6 Skærebordsdrev 445
5.6.1 Fjernelse af drivlinjens tilslutning af flydemodul til mejetærsker 445
5.6.2 Installation af drivlinjen, som forbinder flydemodul til mejetærsker 447
5.6.3 Fjernelse af afskærmning af drivlinje 449
5.6.4 Installation af drivlinjeafskærmning 451
5.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse 453
5.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse 455
5.7 Snegl 457
5.7.1 Justering af indføringssnegl til pandens spillerum 457
5.7.2 Kontroller kædespænding i indføringssnegl 459
Kontrol af indføringssneglens trækkædes spænding – hurtig metode 459
Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode 461
5.7.3 Fjernelse af sneglens trækkæde 463
5.7.4 Installation af sneglens trækkæde 467

5.7.5 Justering af spændingen af indføringssnegldrevets trækkæde 470
5.7.6 Brug af sneglevinding 472
5.7.7 Indføringspigge 473
Fjernelse af indføringssneglens pigge 473
Installation af indføringssneglens pigge 475
Kontrol af timing af indføringspigge 478
Justering af timing af indføringspigge 478
5.8 Kniv 481
5.8.1 Udskiftning af knivsektion 481
5.8.2 Fjernelse af kniv 482
5.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje 483
5.8.4 Montering af knivhovedets leje 484
5.8.5 Montering af kniv 484
5.8.6 Ekstra knive 486
5.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere 486
Spidse knivafskærmninger på skæreborde med enkeltkniv 488
Spidse knivafskærmninger på FD235-skærebord med dobbeltkniv 489
Spidse knivafskærmninger på FD240--skærebord med dobbeltkniv 490
Spidse knivafskærmninger på FD241--skærebord med dobbeltkniv 491
Spidse knivafskærmninger på FD245--skærebord med dobbeltkniv 492
Spidse knivafskærmninger på FD250--skærebord med dobbeltkniv 493
Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang 494
Udskiftning af spidse knivafskærmninger 496
Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger 497
Justering af holder – spidse knivafskærmning 498
Udskiftning af spids midterknivafskærmning – dobbeltkniv 499
Kontrol af midterholder – spidse knivafskærmninger 501
Justering af midterholder – spidse knivafskærmninger 502
5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere 503
Korte knivafskærmninger på skæreborde med enkeltkniv 504
Korte knivafskærmninger på skæreborde med dobbeltkniv – alle modeller undtagen FD241 505
Korte knivafskærmninger på FD241-skærebord med dobbeltkniv 506
Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger 507
Kontroller holdere – korte knivafskærmninger 509
Justerer holdere – korte knivafskærmninger 509
Udskiftning af midterknivafskærmning – dobbeltkniv 510
Kontrollerer holdere i midten – korte knivafskærmninger 513
Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger 513
5.8.9 Knivhovedets skjold 514
Montering af knivhovedets skjold 514
5.9 Knivtræksystem 516
5.9.1 Knivtrækboks 516
Tjek oliestand i knivtrækboks 516
Kontrol af monteringsbolte 517
Olieskift i knivtrækboks 517
5.10 Indføringssejl 518
5.10.1 Udskiftning af indføringssejl 518
5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding 521
5.10.3 Indføringssejlets drivrulle 522
Fjernelse af indføringssejlets drivrulle 522

Installation af indføringssejlets drivrulle ... 525
Fjernelse af lejet til indføringssejlets drivrulle ... 526
Montering af leje til indføringssejlets drivrulle ... 527
5.10.4 Indføringssejlets tomgangsrulle ... 528
Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle ... 528
Montering af indføringssejlets tomgangsrulle ... 530
Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle ... 533
5.11 Sænkning af indføringsbordets bakke ... 537
5.12 Hævning af indføringsbordets bakke ... 539
5.13 Kontrol af forbindelsens holdekroge ... 540
5.14 FM200 afribberarme og indføringsspredeplader ... 542
5.14.1 Fjernelse af afribberarme ... 542
5.14.2 Montering af afribberarme ... 542
5.14.3 Udskiftning af indføringsspredeplader på New Holland CR-mejetærskere ... 543
5.15 Skærebordets sidesejl ... 545
5.15.1 Fjernelse af sidesejl ... 545
5.15.2 Montering afsidesejl ... 546
5.15.3 justerer sidesejlets spænding ... 547
5.15.4 Justering af sidesejlets sporing ... 549
5.15.5 Inspektion af sejlrulleleje ... 551
5.15.6 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle ... 551
5.15.7 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje ... 553
5.15.8 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle ... 555
5.15.9 Fjernelse af sidesejlets drivrulle ... 556
5.15.10 Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle ... 558
5.15.11 Installation af sidesejlets drivrulle ... 560
5.16 Vinde ... 562
5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke ... 562
Måling af vindens spillerum ... 562
Justerer afstanden mellem vinde og skærebjælke ... 565
5.16.2 Sur vinde ... 568
Justering af sur vinde ... 568
5.16.3 Centrering af vinde ... 569
5.16.4 Vindepigge ... 569
Fjerner stålpigge ... 570
Montering af stålpigge ... 570
Fjerner pigge af plastik ... 571
Monterer pigge af plastik ... 572
5.16.5 Tandrørbøsninger ... 573
Fjerner bøsninger fra vinde ... 573
Installation af bøsninger på hjul ... 578
5.16.6 Vindens endeskjolde ... 584
Udskiftning af vindens endeskjolde ved den udvendige knastende ... 585
Udskiftning af vindens endeskjolde på indvendig knastende ... 587
Udskiftning af vindens endeskjolde udvendigt bagende ... 589
Udskiftning af vindens endeskjolde indvendigt bagende ... 590
Udskiftning af understøttelsen af vindeendeskjold ... 593

5.17 Vindetræk 595
5.17.1 Vindetrækkets kæde 595
Løsning af vindetrækkets kæde 595
Tilspændning af vindetrækkets kæde 596
5.17.2 Vindetrækkets tandhjul 597
Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul 598
Installation af vindetrækkets enkelte tandhjul 598
5.17.3 Ændring af position af vindens hastighedskæde med to hastighedssæt monteret 599
5.17.4 Dobbelt-vinde eller Tredobbelt vinde træks U-ledforbindelse 600
Fjernelse af Dobbelt vinde eller tredobbelt vinde træks U-ledforbindelse 600
Montering af Dobbelt vinde eller Tredobbelt vinde U-ledforbindelse 602
5.17.5 Vindetrækmotor 603
Fjerner vindetrækmotor 603
Montering af vindetrækmotor 604
5.17.6 Udskiftning af trækkæde 606
5.17.7 Vindens hastighedssensor 607
Udskiftning af AGCO-vindehastighedssensor 608
Udskiftning af John Deere-vindehastighedssensor 609
Udskiftning af CLAAS-vindehastighedssensor 610
5.18 Transportsystem (valgfrit) 611
5.18.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten 611
5.18.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet 611
5.18.3 Tjek dæktryk 613
5.18.4 Ændring af anhængertrækket fra drejetap til gaffel 614
5.18.5 Ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap 616
5.19 Konturhjul (valgfrit) 619
5.19.1 Smøring af konturhjulaksler 619

Kapitel 6: Muligheder og udstyr 621

6.1 Sæt til afgrødelevering 621
6.1.1 Akshæversæt 621
6.1.2 Raksæt til opbevaring af akshæver afgrøder 621
6.1.3 beslagsæt til opbevaring af skillere 622
6.1.4 Skillestang til ris-sæt 622
6.1.5 Komplet udfyldningssæt til grænseflade 623
6.1.6 Øverste tværgående snegl i fuld længde 623
6.2 Skærebjælkesæt 625
6.2.1 Stenbremsesæt 625
6.2.2 VertiBlade™ Vertical-knivsæt 625
6.3 FM200-flydermodulsæt 626
6.3.1 Forlængersæt til indføringssneglens vindinger med stort slid. 626
6.3.2 Forlængersæt til hydraulikbeholder 626
6.3.3 Afribberarmsæt 627
6.4 Skærebordsæt 628
6.4.1 ContourMax™ Contour-hjulsæt 628
6.4.2 ContourMax™ fodkontaktsæt 629

6.4.3 EasyMove™-transportsystem 629
6.4.4 Stabiliseringssæt til bakkeskråninger 630
6.4.5 Stabiliseringshjulsæt 630
6.4.6 Stålbremseskosæt 631
6.4.7 Stublygtesæt 631

Kapitel 7: Fejlfinding 633

7.1 Afgrødetab ved skærebjælke 633
7.2 Skærehandling og knivkomponenter 635
7.3 Vindelevering 638
7.4 Fejlfinding – skærebord og sejl 641
7.5 Skæring af spiselige bønner 643

Kapitel 8: Reference 647

8.1 Specifikationer for tilspændingsmoment 647
8.1.1 Metriske specifikationer for bolt 647
8.1.2 Specifikationer for metrisk bolt, der boltes i støbt aluminium 649
8.1.3 O-ring boss hydraulikfittings – justerbare 650
8.1.4 O-ring boss hydraulikfittings – ikke-justerbare 652
8.1.5 O-ring fladetætning hydraulikfittings 652
8.1.6 Fittings med konisk gevind 654
8.2 Konverteringsdiagram 655

Indeks 657

Anbefalede væsker og smøremidler 671

Kapitel 1: Sikkerhed

En konsekvent forståelse af og konsekvent overholdelse af sikkerhedsprocedurer vil bidrage til at sikre maskinførerens og omkringstående sikkerhed.

1.1 Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed

Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed angiver vigtige sikkerhedsmeddelelser i denne betjeningsvejledning og på sikkerhedsskiltene på maskinen.

Dette symbol betyder:

- **BEMÆRK!**
- **VÆR OPMÆRKSOM!**
- **DET HANDLER OM DIN SIKKERHED!**

Læs og følg sikkerhedsmeddelelsen, der ledsager dette symbol, omhyggeligt.

Hvorfor er sikkerhed vigtig for dig?

- Ulykker invaliderer og dræber
- Ulykker har omkostninger
- Ulykker kan undgås



Figur 1.1: Sikkerhedssymbol

1.2 Signalord

Tre signalord, **FARE**, **ADVARSEL** og **FORSIGTIG** bruges til at advare dig om farlige situationer. To signalord, **VIGTIGT** og **BEMÆRK**, identificerer ikke-sikkerhedsrelaterede oplysninger.

Signalord er valgt ved hjælp af følgende retningslinjer:

FARE

Angiver en overhængende farlig situation, der, hvis den ikke undgås, vil resultere i død eller alvorlig personskade.

ADVARSEL

Angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i død eller alvorlig personskade. De kan også bruges til at advare mod usikre praksisser.

FORSIGTIG

Angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i mindre eller moderat personskade. De kan bruges til at advare mod usikre praksisser.

VIGTIGT:

Angiver en situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i en funktionsfejl eller beskadigelse af maskinen.

BEMÆRK:

Giver yderligere oplysninger eller rådgivning.

1.3 Generelt om sikkerhed

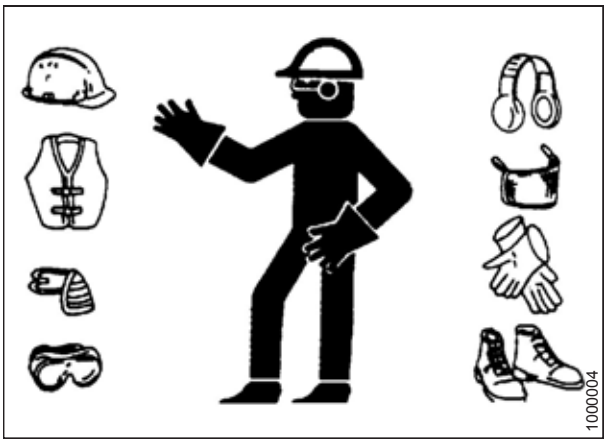
Beskyt dig selv, når du monterer, betjener og servicerer maskiner.

FORSIGTIG

Følgende generelle sikkerhedsforanstaltninger for gårde bør være en del af din driftsprocedure for alle typer maskiner.

Bær alt beskyttelsesbeklædning og personlige sikkerhedsanordninger, der kan være nødvendige for den pågældende opgave. Tag **INGEN** chancer. Du skal muligvis bruge følgende:

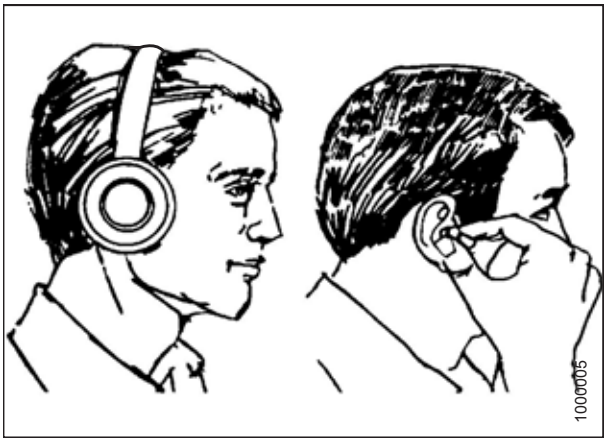
- Sikkerhedshjelm
- Sikkerhedssko med skridsikker sål
- Sikkerhedsbriller
- Kraftige handsker
- Udstyr til vådt vejr
- Åndedrætsværn eller filtermaske



Figur 1.2: Sikkerhedsudstyr

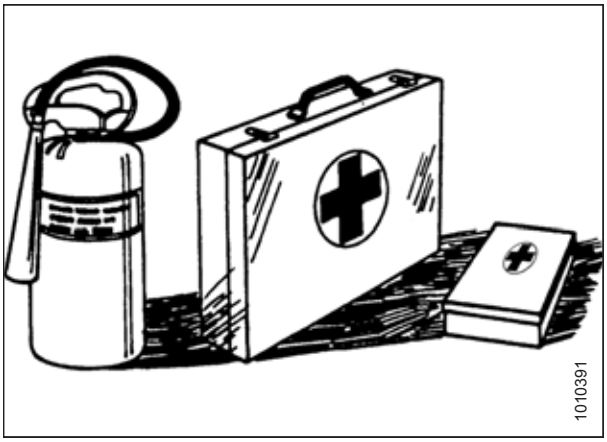
Tag desuden følgende forholdsregler:

- Vær opmærksom på, at udsættelse for høje lyde kan medføre tab af hørelse. Brug egnede høreværn, såsom ørekopper eller øreprupper, for at beskytte mod høje lyde.



Figur 1.3: Sikkerhedsudstyr

- Sørg for førstehjælpsudstyr i nødstilfælde.
- Opbevar en korrekt vedligeholdt ildslukker på maskinen. Gør dig fortrolig med brugen af den.
- Hold små børn væk fra maskiner til enhver tid.
- Vær opmærksom på, at ulykker ofte sker, når føreren er træt eller skynder sig. Tag dig tid til at overveje den sikreste måde at udføre en opgave på. Ignorer **ALDRIG** advarselstegn på træthed.



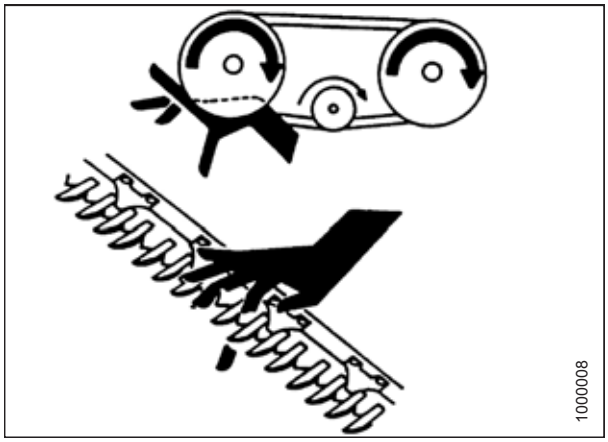
Figur 1.4: Sikkerhedsudstyr

- Bær tætsiddende tøj, og tildæk langt hår. Bær **ALDRIG** løsthængende genstande såsom tørklæder eller armbånd.
- Sørg for, at alle skærme er på plads. Du må **ALDRIG** ændre eller fjerne sikkerhedsudstyr. Sørg for, at drivlinjebeskytterne kan rotere uafhængigt af deres aksel, og at de kan teleskopere frit.
- Brug kun service- og reparationsdele, der er fremstillet eller godkendt af udstyrsproducenten. Dele fra andre producenter opfylder muligvis ikke de korrekte krav til styrke, design eller sikkerhed.



Figur 1.5: Sikkerhed i nærheden af udstyr

- Hold hænder, fødder, tøj og hår væk fra bevægelige dele. Forsøg **ALDRIG** at fjerne forhindringer eller genstande fra en maskine, mens motoren kører.
- Maskinen må **IKKE** modificeres. Uautoriseret modificering af maskinen kan forringe dens funktion og/eller sikkerhed. Det kan også forkorte maskinens brugstid.
- For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du **ALTID** standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



Figur 1.6: Sikkerhed i nærheden af udstyr

- Hold maskinens serviceområde rent og tørt. Våde og/eller olierede gulve er glatte. Våde pletter kan være farlige, når der arbejdes med elektrisk udstyr. Sørg for, at alle elektriske stik og værktøjer er korrekt jordforbundet.
- Sørg for, at arbejdsområdet er godt oplyst.
- Hold maskiner rene. Halm og agner på en varm motor er brandfarligt. Lad **IKKE** olie eller fedt ophobe sig på serviceplatforme, stiger eller betjeningsanordninger. Rengør maskinerne, før de opbevares.
- Brug **ALDRIG** benzin, nafta eller flygtige materialer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.
- Ved opbevaring af maskiner skal du dække skarpe eller lange komponenter for at forhindre personskade ved utilsigtet kontakt.



Figur 1.7: Sikkerhed i nærheden af udstyr

1.4 Sikkerhed ved vedligeholdelse

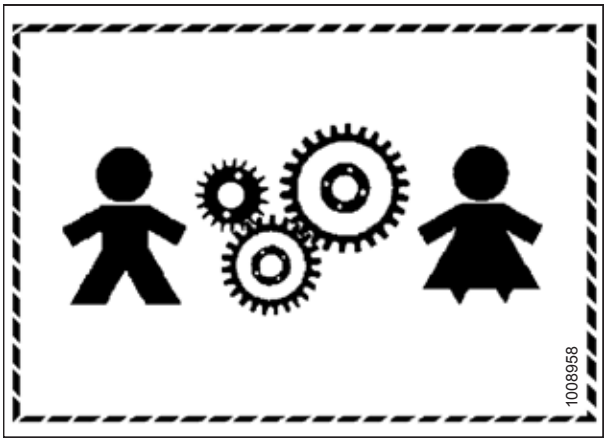
Beskyt dig selv, når du servicerer maskiner.

Sådan sikres din sikkerhed, mens du vedligeholder maskinen:

- Gennemgå betjeningsvejledningen og alle sikkerhedselementer inden betjening og/eller vedligeholdelse af maskinen.
- Anbring alle betjeningsanordninger i neutral, stands motoren, indstil parkeringsbremsen, fjern tændingsnøglen, og vent på, at alle bevægelige dele stopper, før du servicerer, justerer og/eller reparerer.
- Følg god værkstedspraksis:
  - Hold serviceområder rene og tørre
  - Sørg for, at alle elektriske udgange og værktøjer er korrekt jordforbundet
  - Sørg for, at arbejdsområdet er godt oplyst
- Let trykket fra de hydrauliske kredsløb, før du servicerer og/eller frakobler maskinen.
- Sørg for, at alle komponenter er tætte, og at stålrør, slanger og koblinger er i god stand, før du lægger tryk på hydrauliske systemer.
- Hold hænder, fødder, tøj og hår væk fra alle bevægelige og/eller roterende dele.
- Ryd området for omkringstående, især børn, når der udføres vedligeholdelse, reparationer eller justeringer.
- Installer transportsikring eller anbring sikkerhedsstativer under rammen, inden du arbejder under maskinen.
- Hvis flere end en person servicerer maskinen på samme tid, skal du være opmærksom på, at drejning af en drivlinje eller anden mekanisk drevet komponent manuelt (for eksempel adgang til et smøremiddelbeslag) vil medføre, at drivkomponenter i andre områder (remme, remskiver og knive) bevæger sig. Hold dig til enhver tid væk fra drivkomponenter.

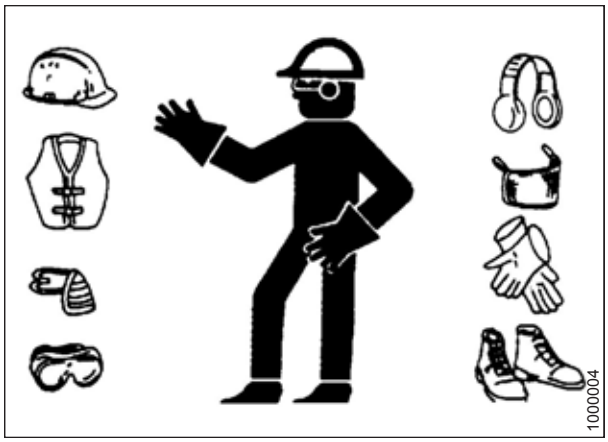


Figur 1.8: Sikkerhed i nærheden af udstyr



Figur 1.9: Udstyret er IKKE er sikkert for børn

- Brug beskyttelsesudstyr, når du arbejder på maskinen.
- Brug kraftige handsker, når du arbejder på knivkomponenter.

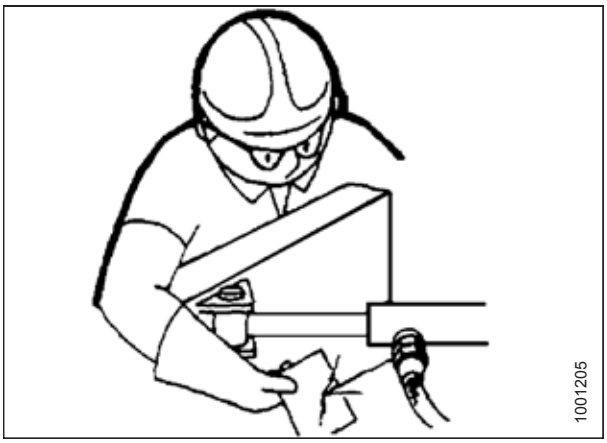


Figur 1.10: Sikkerhedsudstyr

1.5 Sikkerhed ved hydraulik

Beskyt dig selv, når du monterer, betjener og servicerer hydraulikkomponenter.

- Sæt altid alle hydrauliske betjeningsanordninger i neutral, før du forlader førersædet.
- Sørg for, at alle komponenter i det hydrauliske system holdes rene og i god stand.
- Udskift slidte, skårne, afslebne, flade eller krympede slanger og stålrør.
- Forsøg **IKKE** at foretage midlertidige reparationer på hydraulikledninger, fittings eller slanger ved at bruge bånd, klemmer, cement eller svejsning. Det hydrauliske system fungerer under ekstremt højt tryk. Midlertidige reparationer giver pludselig efter og skaber farlige situationer.



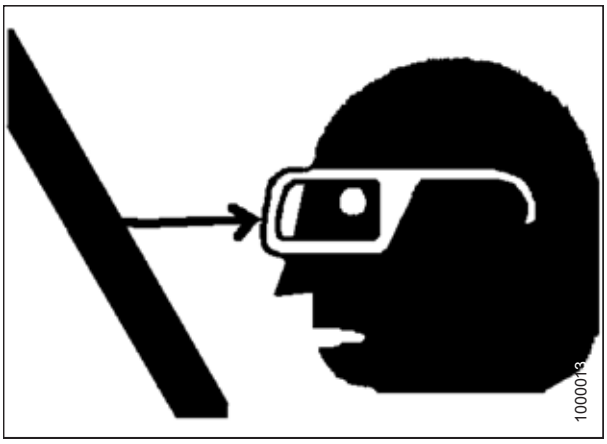
Figur 1.11: Test for hydrauliklækager

- Brug korrekt hånd- og øjenbeskyttelse, når du søger efter hydrauliske utætheder under højtryk. Brug et stykke pap som en bagstopper i stedet for hænderne til at isolere og identificere en lækage.
- Søg straks lægehjælp i tilfælde af personskade som følge af en koncentreret højtryksstrøm af hydraulikvæske. Alvorlig infektion eller toksisk reaktion kan udvikles fra hydraulikvæske, der trænger ind i huden.



Figur 1.12: Fare ved hydrauliktryk

- Sørg for, at alle komponenter er tætte, og at stålrør, slanger og koblinger er i god stand, før du lægger tryk på et hydraulisk system.

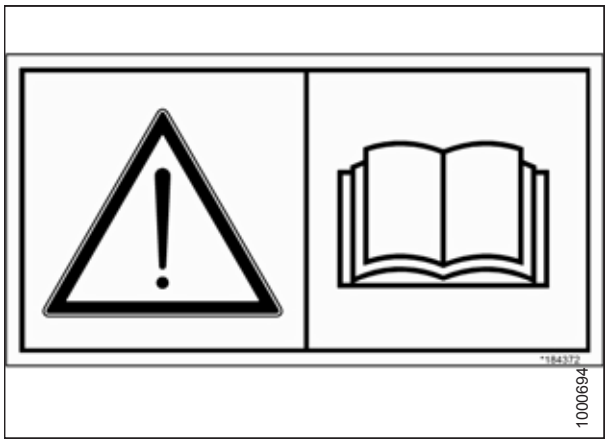


Figur 1.13: Sikkerhed i nærheden af udstyr

1.6 Advarselsskilte

Sikkerhedsskilte er gule mærkater, der er placeret på maskinen, hvor der er risiko for personskade, eller hvor føreren skal tage ekstra forholdsregler inden betjening af betjeningsanordningerne. De er normalt gule.

- Hold sikkerhedsskiltene rene og letlæselige til enhver tid.
- Udskift sikkerhedsskilte, der mangler eller er ulæselige.
- Hvis den originale del, som et sikkerhedsskilt blev fastgjort på, udskiftes, skal du sørge for, at reparationsdelen viser det aktuelle sikkerhedsskilt.
- Udskiftningssikkerhedsskilte fås hos din MacDon-forhandlers reservedelsafdeling.



Figur 1.14: Mærkat for betjeningsvejledning

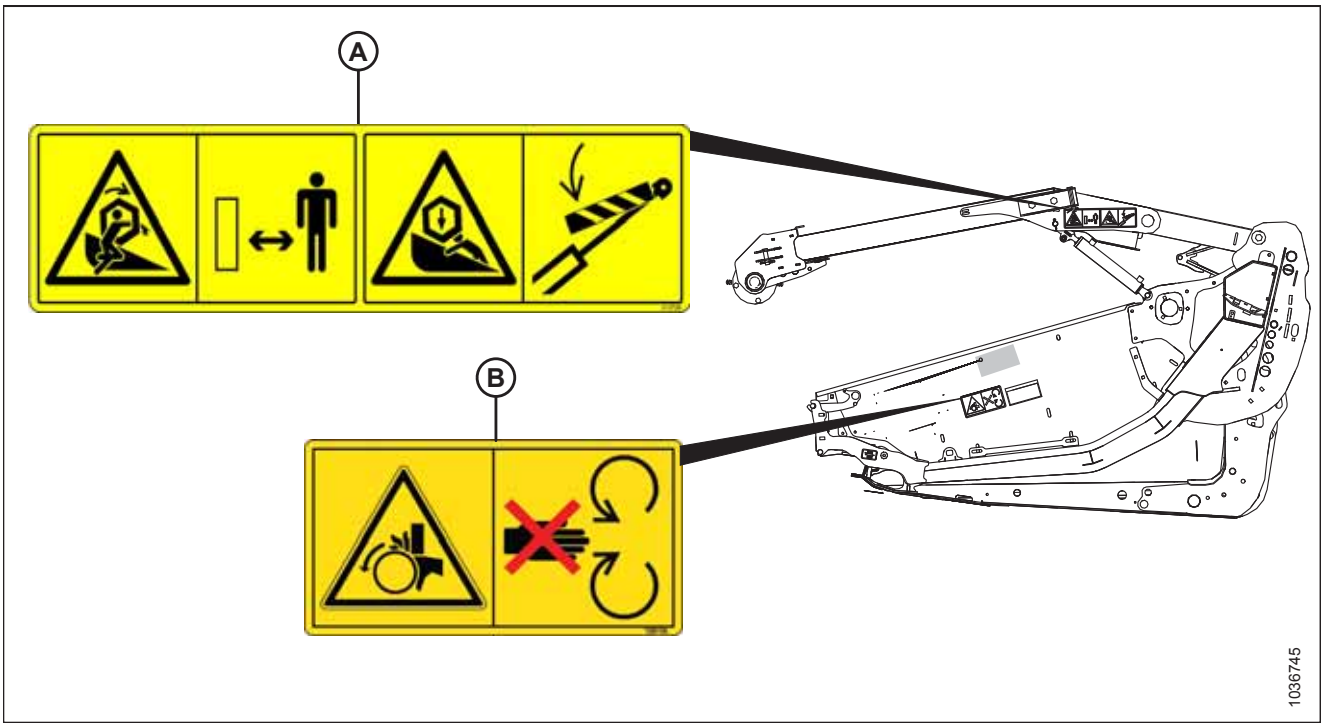
1.6.1 Montering af sikkerhedsmærkaterne

Hvis et sikkerhedsmærkat beskadiges, skal det udskiftes.

1. Bestem nøjagtigt, hvor du vil placere mærkatet.
2. Rengør og tør monteringsområdet.
3. Fjern den lille del af det delte bagsidepapir.
4. Placer mærkatet, og træk det resterende papir tilbage, og udglat mærkatet, når det påføres.
5. Prik små luftlommer med en stift og glat ud.

1.7 Placering af sikkerhedsskilte

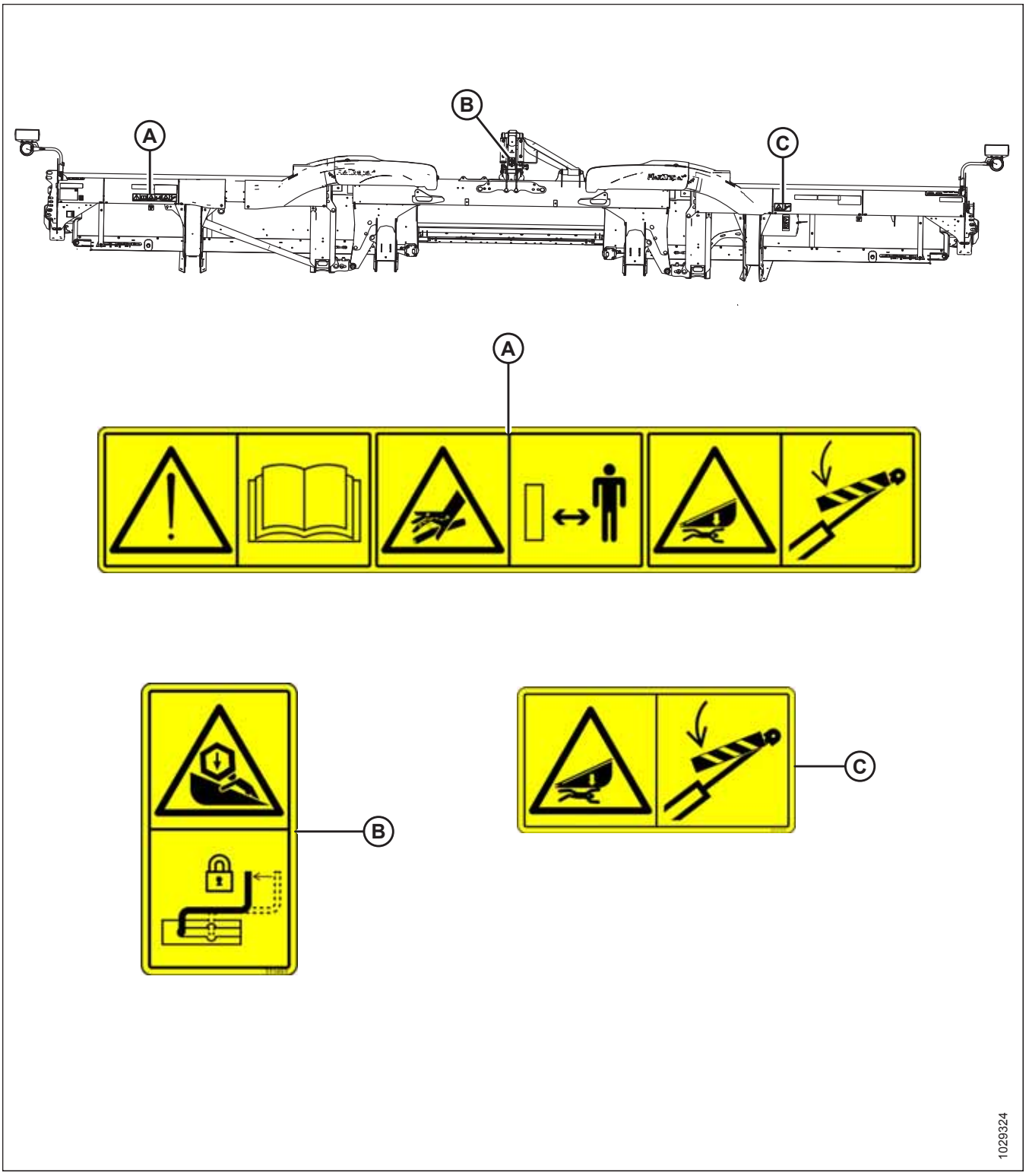
Sikkerhedsskilte er normalt gule mærkater og placeres på maskinen, hvor der er risiko for personskade, eller hvor føreren skal tage ekstra forholdsregler inden betjening af betjeningsanordningerne.



Figur 1.15: Vindearme og bagplade

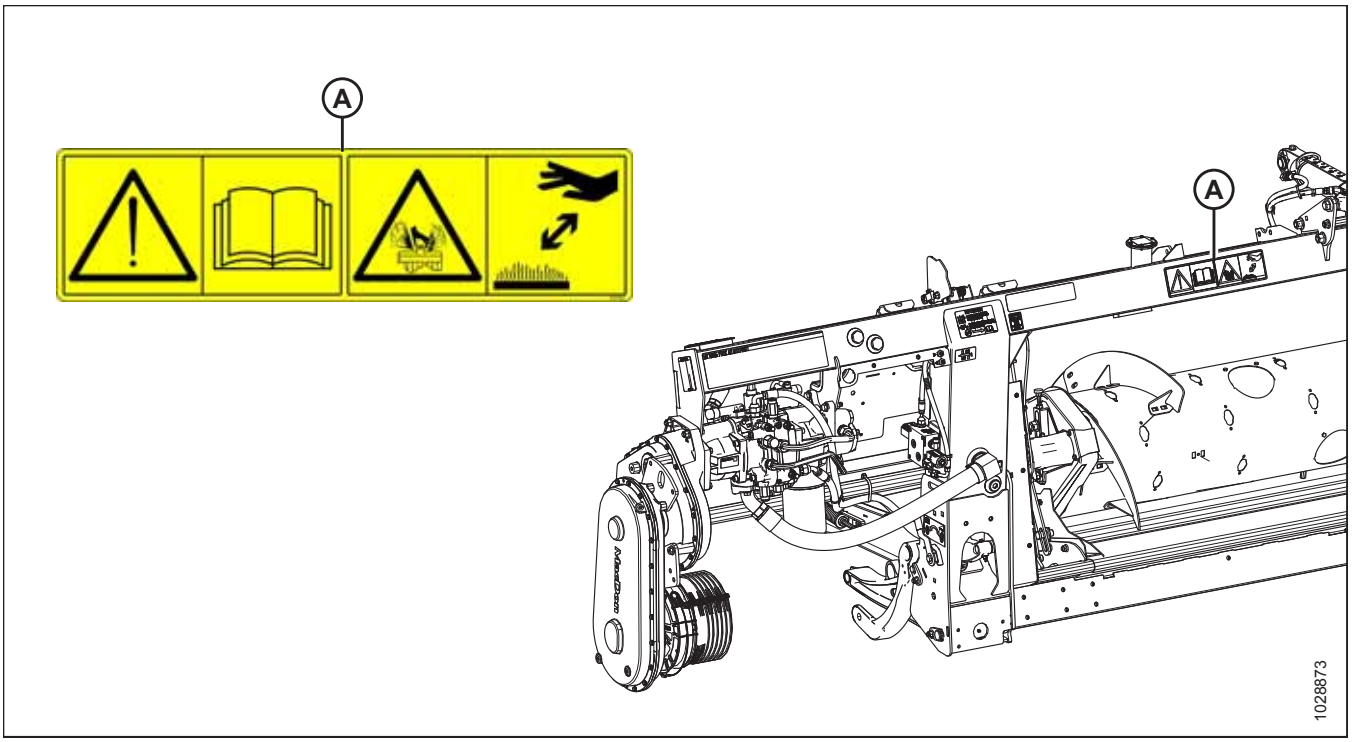
A - MD #313726 – Indvikling i vinde / Fare (to steder)

B - MD #288195 – Fare, Roterende dele (To placeringer)



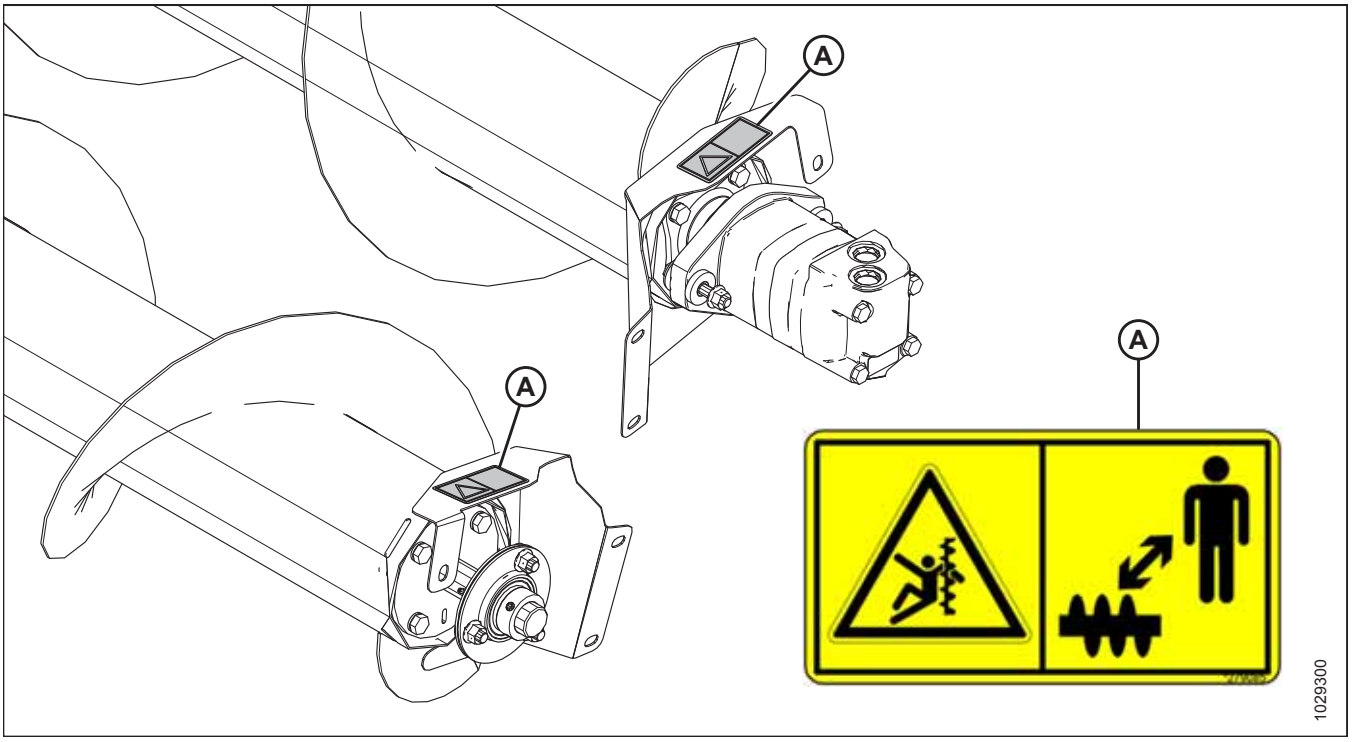
Figur 1.16: Bagrør

A - MD #313725 – Læs betjeningsvejledning/højtryksvæske/skærebord fare
B - MD #311493 – Midterbomlås
C - MD #313733 – Fare for knusning ved skærebord



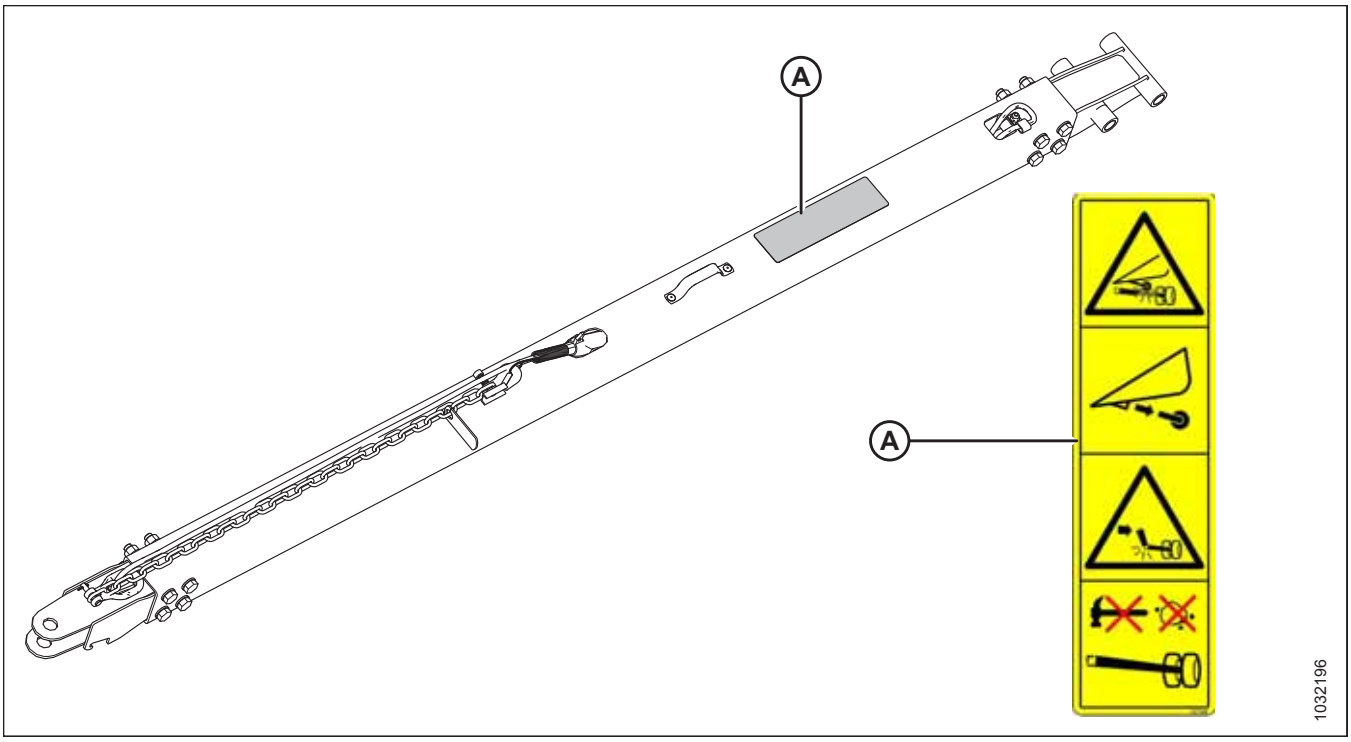
Figur 1.17: FM200-flydemodul

A - MD #313728 – Læs betjeningsvejledning / Sprøjtefare ved væske



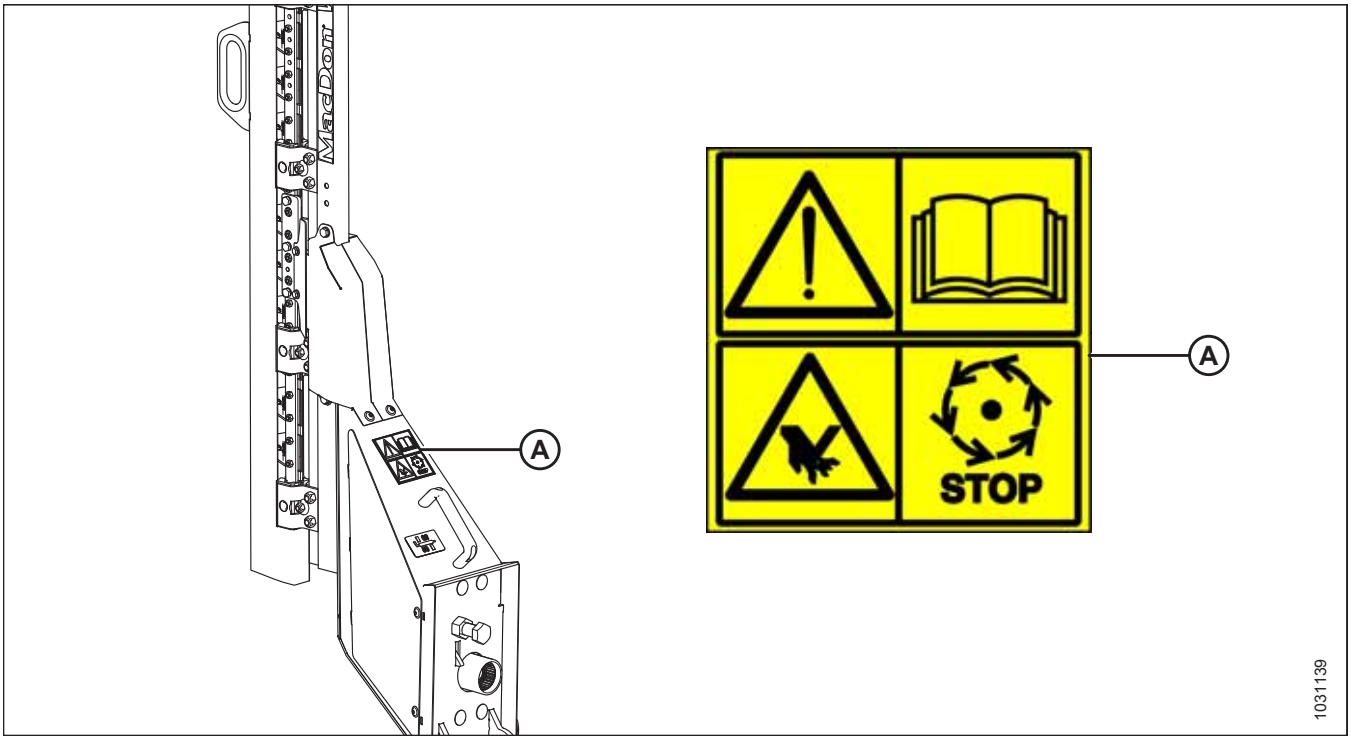
Figur 1.18: Øvre tværgående snegl

A - MD #279085 – Snegl Advarsel



Figur 1.19: EasyMove™ Transportsystem – trækstang (kort stang vist; lang stang ligner)

A - MD #327588 – Fare for skader på trækkrog



Figur 1.20: Lodret kniv

A - MD #313881 – Knivfare

1.8 Forståelse af sikkerhedsskiltene

Sørg for, at du forstår betydningen af alle sikkerhedsskilte, der er placeret på maskinen.

MD #174436

Fare for højtryksolie

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade, koldbrand eller død:

- Gå **IKKE** i nærheden af lækager.
- Brug **IKKE** fingre eller hud til at undersøge, om der er lækager.
- Sænk belastningen, eller aflast det hydrauliske tryk, før beslag løsnes.
- Højtryksolie kan let punktere huden og kan forårsage alvorlig personskade, koldbrand eller dødsfald.
- Søg akut lægehjælp i tilfælde af personskade. Øjeblikkelig operation er nødvendig for at fjerne olie.



Figur 1.21: MD #174436

MD #220799

Fare for tab af kontrol

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade eller død ved tab af kontrol:

- Sørg for, at anhængertrækkets låsemekanisme er låst.



Figur 1.22: MD #220799

MD #279085

Fare for indvikling i snegl

FARE

Sådan forhindres personskade fra den roterende snegl:

- Hold afstand til sneglen, mens maskinen kører.
- Stop motoren og fjern nøglen, inden du begynder at udføre service på sneglen.
- Ræk **IKKE** ind i bevægelige dele, mens maskinen kører.



Figur 1.23: MD #279085

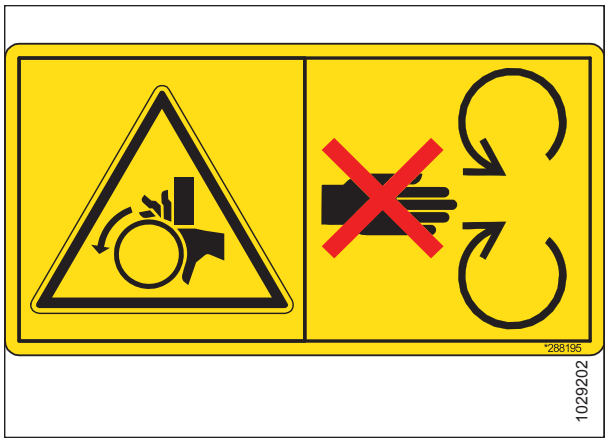
MD #288195

Klemningsfare ved roterende objekt

FORSIGTIG

Sådan forebygges personskade:

- Stop motoren, og fjern nøglen, før du åbner skjoldet.
- Må **IKKE** anvendes uden afskærmninger på plads.



Figur 1.24: MD #288195

MD #311493

Midterbomlås

FARE

- Sådan forhindres personskade ved fald af en hævet tromle: Hæv tromlen helt. Stands motoren, og fjern nøglen, og aktivér den mekaniske sikkerhedslås på hver af tromlens støttearme, inden du arbejder på eller under tromlen.



Figur 1.25: MD #311493

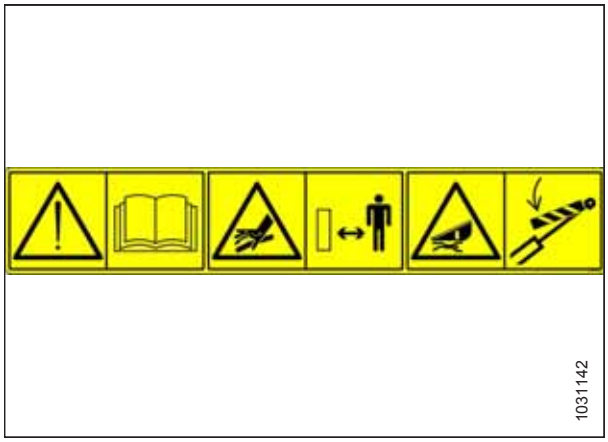
MD #313725

Læs betjeningsvejledning/højtryksvæske/fare for knusning ved skærebord

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskilte er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.



Figur 1.26: MD #313725

- Frakobl skærebordet, sæt transmissionen i neutral, og vent på, at al bevægelse stopper, inden du forlader førersædet.
- Stands motoren, og fjern nøglen fra tændingen før service, justering, smøring, rengøring eller frakobling af maskinen.
- Aktivér sikkerhedslåsene for at undgå sænkning af den hævede enhed, før service udføres i den hævede position.
- Brug et skilt, der angiver langsomt køretøj, og blinkende advarselslamper ved kørsel på vejbaner, medmindre det er forbudt ved lov.

Sådan forhindres personskade eller dødsfald ved fald af et hævet skærebord:

- Hæv skærebordet helt, stands motoren, fjern nøglen, og aktivér de mekaniske sikkerhedslåse på mejetærskeren, inden du går under skærebordet.
- Du kan også hvile skærebordet på jorden, stoppe motoren og fjerne nøglen før service.

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade, koldbrand eller død:

- Gå **IKKE** i nærheden af lækager.
- Brug **IKKE** fingre eller hud til at undersøge, om der er lækager.
- Sænk belastningen, eller aflast det hydrauliske tryk, før beslag løsnes.
- Højtryksolie kan let punktere huden og kan forårsage alvorlig personskade, koldbrand eller dødsfald.
- Søg akut lægehjælp i tilfælde af personskade. Øjeblikkelig operation er nødvendig for at fjerne olie.

MD #313726

Indvikling i tromle/fare for knusning i tromle

FARE

- Sådan forhindres personskade ved indvikling i den roterende tromle: Hold afstand til skærebordet, mens maskinen kører.
- Sådan forhindres personskade ved fald af den hævede tromle: Hæv tromlen helt, stop motoren, fjern nøglen, og aktivér den mekaniske sikkerhedslås på hver af tromlens støttearme, inden du arbejder på eller under tromlen.



Figur 1.27: MD #313726

MD #313728

Generel fare i forbindelse med maskinens drift og service/fare for stænk af varme væsker

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskilte er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Frakobl skærebordet, sæt transmissionen i neutral, og vent på, at al bevægelse stopper, inden du forlader førersædet.
- Stands motoren, og fjern nøglen fra tændingen før service, justering, smøring, rengøring eller frakobling af maskinen.
- Aktivér sikkerhedslåsene for at forhindre sænkning af en hævet enhed, før den serviceres i den hævede position.
- Brug et skilt, der angiver langsomt køretøj, og blinkende advarselslamper ved kørsel på vejbaner, medmindre det er forbudt ved lov.

FORSIGTIG

Sådan undgås skader fra varme væsker:

- Fjern **IKKE** væskepåfyldningshætten, når maskinen er varm.
- Lad maskinen køle af, inden du åbner væskepåfyldningshætten.
- Væsken er under tryk og kan være varm.



Figur 1.28: MD #313728

MD #313733

Fare for knusning ved skærebord

FARE

Sådan forhindres personskade eller dødsfald ved fald af et hævet skærebord:

- Hæv skærebordet helt, stands motoren, fjern nøglen, og aktivér de mekaniske sikkerhedslåse på mejetærskeren, inden du går under skærebordet.
- Du kan også hvile skærebordet på jorden, stoppe motoren og fjerne nøglen før service.



Figur 1.29: MD #313733

MD #313881

Generel fare i forbindelse med maskinens drift og service/ knivfare

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Frakobl skærebordet, sæt transmissionen i neutral, og vent på, at al bevægelse stopper, inden du forlader førersædet.
- Stands motoren, og fjern nøglen fra tændingen før service, justering, smøring, rengøring eller frakobling af maskinen.
- Aktivér sikkerhedslåsene for at undgå sænkning af den hævede enhed, før den serviceres i den hævede position.
- Brug et skilt, der angiver langsomt køretøj, og blinkende advarselslamper ved kørsel på vejbaner, medmindre det er forbudt ved lov.



Figur 1.30: MD #313881

ADVARSEL

Sådan forhindres personskade fra skarp skærekniv:

- Bær kraftige lærreds- eller læderhandsker, når du arbejder med kniven.
- Sørg for, at der ikke er nogen i nærheden af den lodrette kniv, når kniven fjernes eller roteres.

MD #327588

Fare for skader på anhænger

FARE

Sådan forhindres alvorlig personskade eller dødsfald:

- Fjern det venstre konturhjul, inden du transporterer skærebordet.
- Bugser **IKKE** et skærebord, hvis anhængertrækket til transport er beskadiget.



Figur 1.31: MD #327588

Kapitel 2: Produktoversigt

Produktoversigten indeholder dimensioner, detaljer og ydelseskriterier for de forskellige størrelser og konfigurationer af FlexDraper® i FD2-serien

2.1 Definitioner

Følgende termer, forkortelser og akronymer kan anvendes i denne vejledning.

Udtryk	Forklaring
API	American Petroleum Institute
ASTM	American Society of testing and Materials
Bolt	Et skruehoved med udvendigt gevind, der er designet til at blive parret med en møtrik
Midterforbindelse	En hydraulisk cylinder mellem hovedstød og køretøj, som anvendes til at ændre skærebordets vinkel i forhold til køretøjet
CGVW	Kombineret bruttovægt for køretøj
Eksport af skærebord	Typisk opsætning af skærebord uden for Nordamerika
Skærebord i FD2-serien	MacDon FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 eller FD250 FlexDraper®-skærebord til mejetærskning
FFFT	Fingerstramme flader
Fingerstram	Fingerstram er en referenceposition, hvor tætningsflader eller komponenter kommer i kontakt med hinanden, og monteringen er strammet med hånden til et punkt, hvor monteringen ikke længere er løs og ikke kan strammes yderligere med hånden
FM200	Flydermodul, der bruges sammen med et sejlskærebord til mejetærskning i FD2- serien®
FSI	Indikator for flydeindstilling
GVW	Køretøjets bruttovægt
Hårdt led	Et led lavet ved brug af en fastgørelsesanordning, hvor sammenføjningsmaterialer er meget ukomprimerbare
Sekskantet nøgle	Et værktøj med sekskantet tværsnit, der bruges til bolte og skruer, der har en sekskantet holder i hovedet (indvendigt sekskantet indfatning). Kendt på engelsk som hex key eller Allen key
hp	Hestekræfter
JIC	Fælles industriråd: Et standardiseringsorgan, der udviklede standarddimensionering og form til original 37° blussede fittings
ikke tilgængelig	Ikke relevant
Nordamerikansk skærebord	Typisk opsætning af skærebord i Nordamerika
NPT	National Pipe Thread: En slags fitting, der bruges til portåbninger med lavt tryk. Gevind på NPT-fittings er entydigt tilspidset for interferenspasning
Møtrik	En indvendigt gevindskåret fastgørelsesanordning, der er designet til at blive parret med en bolt
ORB	O-ring boss: En slags fitting, der almindeligvis bruges i portåbninger på manifolds, pumper og motorer
ORFS	O-ring face seal: En slags fitting, der almindeligvis bruges til at tilslutte slanger og rør. Denne slags fitting kaldes også almindeligvis ORS, der står for O-ringstætning
SAE	Society of Automotive Engineers
Skrue	En fastgørelsesanordning med hoved og udvendigt gevind, der skrues ind i præformede gevind eller danner sit eget gevind i den del, den parres med

Udtryk	Forklaring
Bløde led	En fleksibel samling fremstillet ved hjælp af en fastgørelsesanordning, hvor forbindelsesmaterialerne strammes og løsnes over tid
Spænding	Aksial belastning på en bolt eller skrue, der normalt måles i Newton (N) eller pund (lb.). Dette udtryk kan også bruges til at beskrive den kraft, som en rem udøver på en remskive eller et kædehjul
TFFT	Drejer ved fingerstramt
Moment	Produktet af en kraft x håndtagslængde, der normalt måles i Newton-meter (Nm) eller fod-pund (lbf·ft)
Momentvinkel	En stramningsprocedure, hvor fittingen samles til en midlertidig tilstand (almindeligvis fingerstram), og møtrikken derefter drejes yderligere et vist antal grader for at opnå sin endelige position
Momentspænding	Forholdet mellem samlingsmoment anvendt på en fastgørelsesanordning og aksialbelastningen, det inducerer i bolt eller skrue
UCA	Øvre tværgående snegl
Spændeskive	En tynd cylinder med et hul eller en åbning i midten, som bruges som afstandsstykke, lastfordelingselement eller låsemekanisme

2.2 Specifikationer for FlexDraper®-skærebord i FD2-serien og FM200-flydemodul

Følgende symboler og bogstaver anvendes i specifikationstabellerne:

– S: standard /$_F$: valgfri (fabriksmonteret) /$_D$: valgfri (forhandlermonteret) / –: ikke tilgængelig

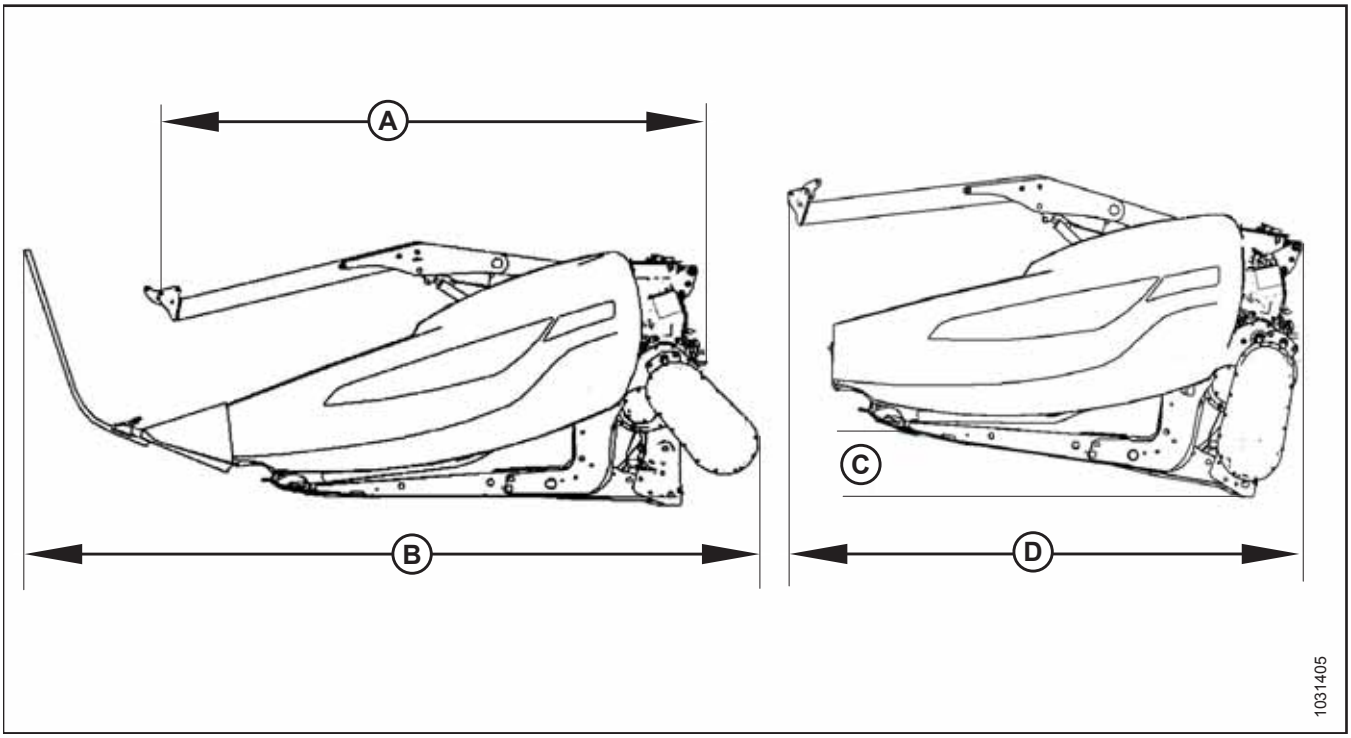
Skærebjælke			
Effektiv skærebredde (afstand mellem stråskillerpunkter; skærebredde plus skilleindsamler)			
FD230		9,2 m (361")	S
FD235		10,7 m (421")	S
FD240		12,2 m (481")	S
FD241		12,5 m (493")	S
FD245		13,7 m (541")	S
FD250		15,3 m (601")	S
Skærebjælkens løfteområde		Varierer efter mejetærskermodel	S
Kniv			
Enkelt knivtræk (FD230–FD240): hydraulikmotor monteret på den lukkede kraftige MacDon-knivtrækboks på venstre side af skærebordet.			O_F
Dobbelt knivtræk (FD235–FD250): hydraulikmotor monteret på den lukkede kraftige MacDon-knivtrækboks på hver side af skærebordet.			O_F
Knivvibration		76 mm (3")	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD230 og FD235	1.200-1.500 spm	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD240	1200-1400 spm	S
Hastighed med dobbeltkniv (vibration pr. minut)	FD235, FD240, FD241, FD245 og FD250	1.200-1.500 spm	S
Knivblade			
Over-savtakket, ClearCut™, QuickChange, boltet, 3,5 savtakker pr. cm (9 savtakker pr. tomme)			S
Knivoverlapning i midten (skærebord med dobbeltkniv)		3 mm (1/8")	S
Skjolde og holdere			
Skjold: ClearCut™ spids, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Holdere: smedet, enkel justeringsbolt			O_F
Skjold: PlugFree™, smedet og dobbeltvarmebehandlet (DHT) Holdere: smedet, dobbelt justeringsbolt			O_F

Skjoldvinkel (Skærebjælke på jorden)				
Midterforbindelse trukket tilbage			1,7 grader	S
Midterforbindelse udvidet			8,9 grader	S
Sejl og borde				
Sejlbredde			1,27 m (50")	S
Sejldrev			Hydraulik	S
Sejlhastighed: FM200-flydemodul kontrolleret			209 m/min. (687 fpm)	S
Bredde af udtagsåbning			1905 mm (75")	S
PR15 Pickup-vinde				
Antal tandrør			5 eller 6 tandrør	
Midterrørets diameter: alle vindestørrelser undtagen FD235 enkelt spænd			203 mm (8")	S
Radius for fingerspids	Fabriksindstillet		800 mm (31 1/2")	S
Radius for fingerspids	Justeringsområde		766-800 mm (30 3/16-31 1/2")	S
Effektiv vindediameter (via formet knasthandling)			1,650 m (65")	S
Fingerlængde			290 mm (11")	S
Fingerafstand (nominel, forskudt skiftevis på bats)			100 mm (4")	S
Vindetræk			Hydraulik	S
Vindehastighed (justerbar fra førerhus, varierer efter mejetærskermodel)			0-67 o/min	S
FM200-flydemodul				
Indføringssejl	Bredde		2 m (78 11/16")	S
Indføringssejl	Hastighed		107-122 m/min. (350-400 fpm)	S
Sneglens kædedrev	Bredde		1,630 m (64 1/8")	S
Sneglens kædedrev	Udvendig diameter		559 mm (22")	S
Sneglens kædedrev	Rørdiameter		356 mm (14")	S
Sneglens kædedrev	Hastighed (varierer efter mejetærskermodel)		191-195 o/min. (varierer efter mejetærskermodel)	S
Oliebeholderens kapacitet			75 liter (20 US gallons)	S
Olietype			Single-grade transmissions-/ hydraulikvæske (THF).	—
THF viskositet ved 40 °C (104 °F)			60,1 cSt	—
THF viskositet ved 100 °C (212 °F)			9,5 cSt	—
Drivlinje samlede længde	21-tands not	Maksimum (forlænget)	1524,4 mm (60")	O_F
Drivlinje samlede længde	21-tands not	Minimum (komprimeret)	990,7 mm (39")	O_F
Drivlinje samlede længde	6-tands not	Maksimum (forlænget)	1546,8 mm (60 7/8")	O_F

Drivlinje samlede længde	6-tands not	Minimum (komprimeret)	1013 mm (39 7/8")	O_F
Øvre tværgående snegl				O_D
Udvendig diameter			330 mm (13")	—
Rørdiameter			152 mm (6")	—
Stabiliseringshjul / EasyMove™-transport				O_D
Hjul			38 cm (15")	—
Dæk			225/75 R-15	—
Vægt				
Estimeret vægtområde – basisskærebord med flydemodul – afvigelser skyldes forskellige pakkekonfigurationer.				
9,1 m (30 ft) skærebord	Nordamerika		3.701-3.743 kg (8.160-8.253 lb.)	
10,7 m (35 ft) skærebord	Nordamerika		3.901-4.036 kg (8.600-8.898 lb.)	
12,2 m (40 ft) skærebord	Nordamerika		4050-4315 kg (8928-9512 lb.)	
12,5 m (41 ft) skærebord	Eksport		4.287-4.340 kg (9.452-9.569 lb.)	
13,7 m (45 ft) skærebord	Nordamerika		4498-4555 kg (9916-10043 lb.)	
	Eksport		4635-4692 kg (10218-10345 lb.)	
15,2 m (50 ft) skærebord	Nordamerika		4693-4756 kg (10.346-10.485 lb.)	
	Eksport		4.853-4.916 kg (10.699-10.838	

2.3 Skærebordsdimensioner i FD2-serien FlexDraper®

Når du betjener et skærebord, er det vigtigt at kende maskinens dimensioner.



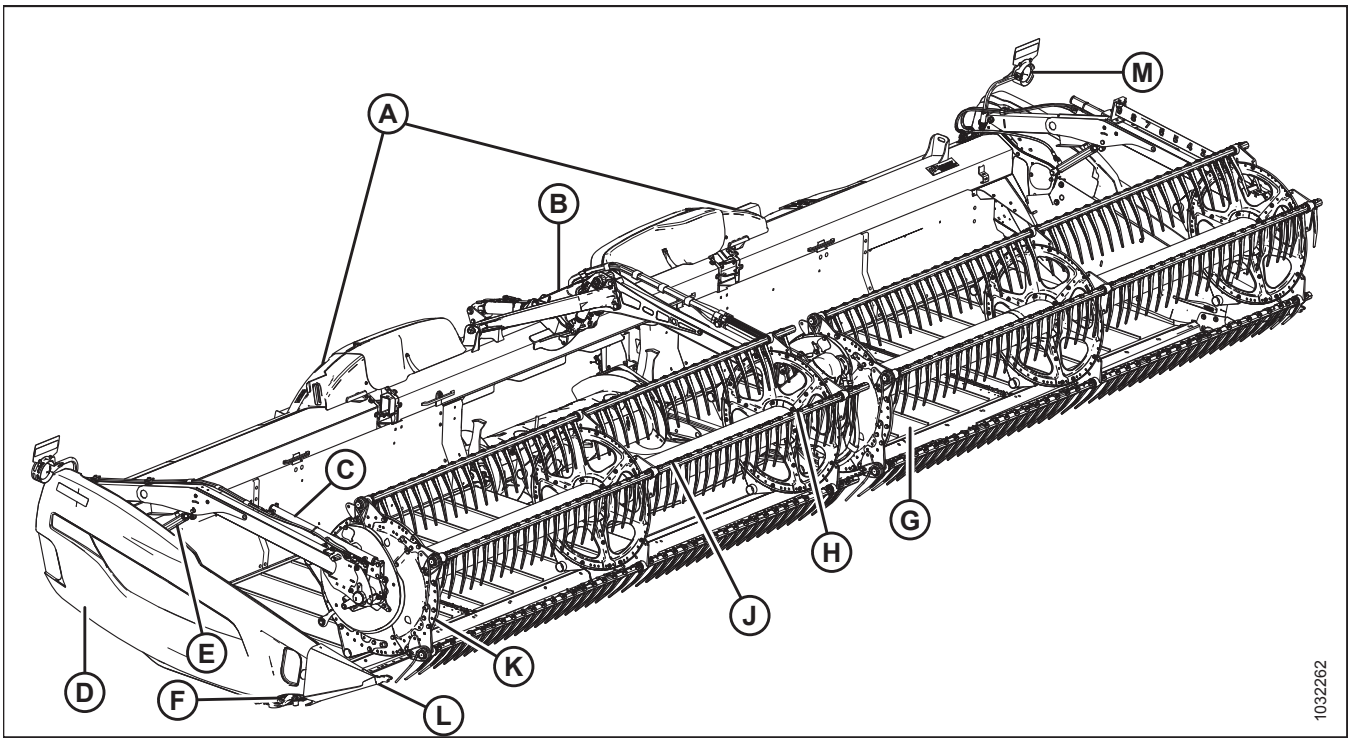
Figur 2.1: Skærebordets dimensioner

Tabel 2.1 Skærebordets dimensioner

Stel og struktur		
Funktion, der måles	**Se figur *2.1, side 24***	**Dimension**
Skærebordets bredde i felttilstand	—	Skærebredde + 500 mm (19 1/5")
Skærebjælke bredde	—	Skærebredde – 500 mm (19 1/5")
Skærebordets bredde i transportposition med FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	(A) Gearkasse roteret (opbevaring), opdelere fjernet (se *2.1, side 24*)	2,6 m (103")
Skærebordets bredde i transportposition med FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	(B) Gearkassedrift, standardopdelere installeret (se *2.1, side 24*)	3,5 m (138")
Skærebordets bredde i transportposition med hjul trukket helt tilbage og FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	Gearkasse roteret, opdelere fjernet (se *2.1, side 24*) Vinkel (C), der kræves for at opnå transportbredde (D) **BEMÆRK:** Dimension (D) kan reduceres ved hjælp af en transporttrailer med større vinkel.	8° 2,591 m (102")

2.4 Identifikation af komponenterne i FD2-serien FlexDraper®-skærebord

FD2-serien FlexDraper®-skærebord består af flere komponenter.

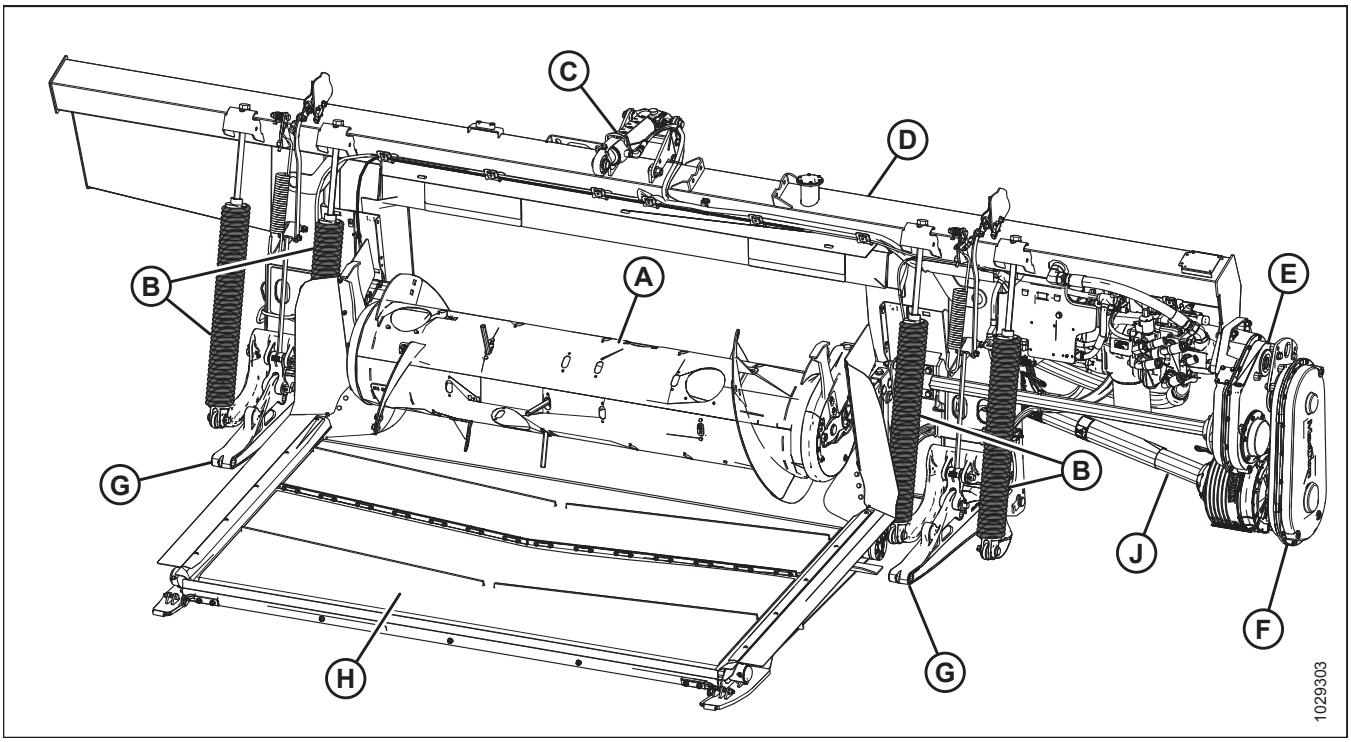


Figur 2.2: FD2-serien FlexDraper®-skærebordets komponenter

A - Vingeflyderforbindelse
B - Midterste vindearm
C - Vindens frem/tilbage-cylinder
D - Endeskjold
E - Hydraulikcylinder til vindeløft
F - Knivtrækboks (indvendigt endeskjold)
G - Sidesejl
H - Midterste vindetræk
J - Pickup-vinde
K - Vindens endeskjold
L - Stråskiller
M - Skærebordets lys (undtagen Europa)

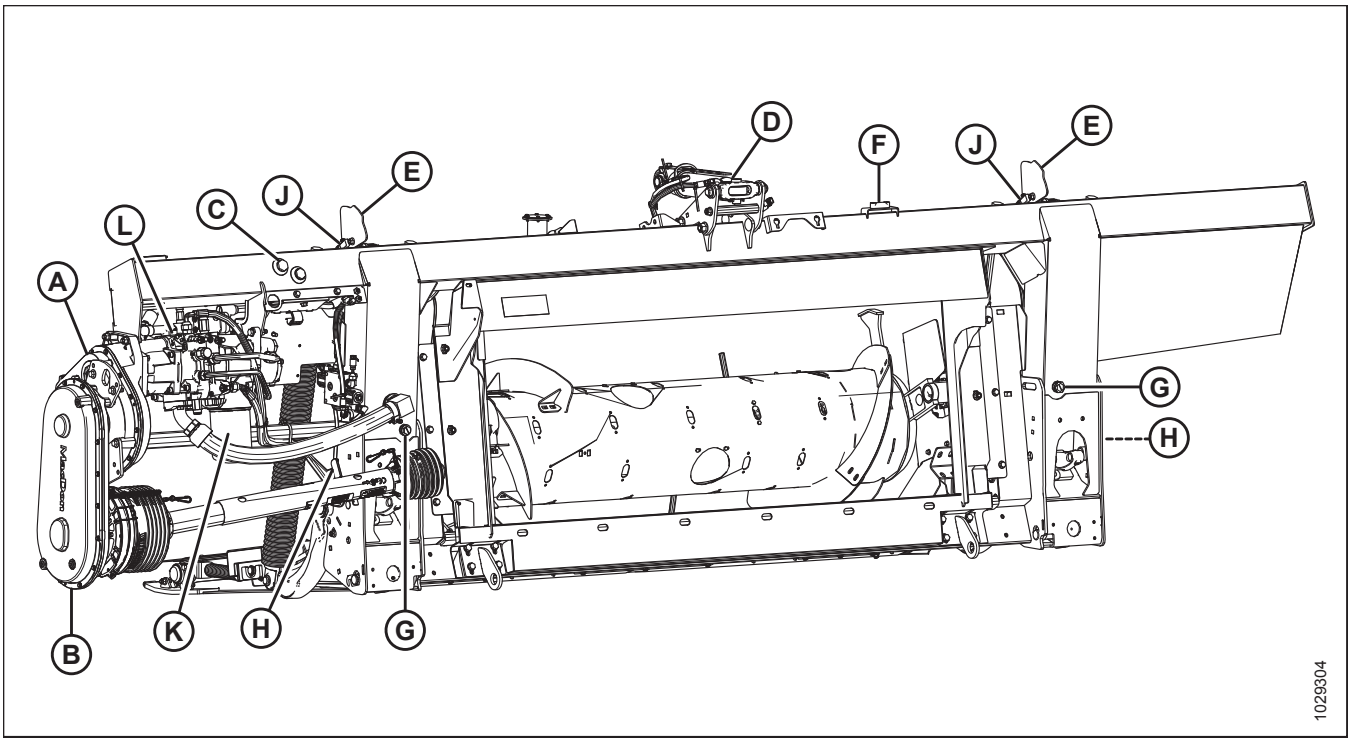
2.5 FM200-flydemodul Identifikation af komponenter

FM200-flydemodulet består af flere komponenter.



Figur 2.3: FM200-flydemodulets skærebordsside

A – Sneglens kædedrev
B – Skærebords flyderfjedre (x4)
C - Midterforbindelse
D - Hydrauliktank
E - Hovedgearkasse
F – Afslutningsgearkasse
G – Arme til understøttelse af skærebord (x2)
H - Indføringssejl
J - Drivlinje



Figur 2.4: FM200-flydemodul mejetærskerside

A - Hovedgearkasse
B – Afslutningsgearkasse
C - Olietankens olieskueglas
D - Midterforbindelse
E - Indikator for styring af skærebordshøjde (x2)
F - Bobleniveau
G - Aftapningsprop (x2)
H - Flyderens låsehåndtag (x2)
J - Sensor til automatisk styring af skærebordshøjde (Auto Header Height Control – AHHC) (x2)
K - Hydraulikfilter
L - Kniv, Sidesejl og Indføringssejlets pumpe

Kapitel 3: Betjening

Sikker betjening af din maskine kræver, at du gør dig bekendt med dens muligheder.

3.1 Ejers/operatørs ansvar

At eje og betjene tungt udstyr er forbundet med visse forpligtelser.

FORSIGTIG

- **Det er dit ansvar at læse og forstå denne betjeningsvejledning fuldstændigt, før du betjener skærebordet. Kontakt din MacDon-forhandler, hvis en instruktion ikke er klar for dig.**
- **Følg alle sikkerhedsmeddelelser i betjeningsvejledningen og sikkerhedsskiltene på maskinen.**
- **Husk, at det er DIG, der er ansvarlig for sikkerheden. God sikkerhedspraksis beskytter dig og folk omkring dig.**
- **Før du giver nogen tilladelse til at betjene skærebordet, skal du, uanset om det er kort tid eller afstand, sørge for, at vedkommende er blevet instrueret i sikker og korrekt brug.**
- **Gennemgå betjeningsvejledningen og alle sikkerhedsrelaterede emner med alle førere årligt.**
- **Vær opmærksom på andre operatører, der ikke bruger de anbefalede procedurer, eller som ikke følger sikkerhedsforanstaltningerne. Ret disse fejltagelser med det samme, før der opstår en ulykke.**
- **Maskinen må IKKE modificeres. Uautoriserede modifikationer kan forringe maskinens funktion og/eller sikkerhed og kan reducere den servicelængde, du modtager fra din maskine.**
- **Sikkerhedsoplysningerne i denne betjeningsvejledning erstatter ikke sikkerhedskodeks, forsikringsbehov eller love, der gælder for dit område. Sørg for, at din maskine overholder de standarder, der er fastsat i disse bestemmelser.**

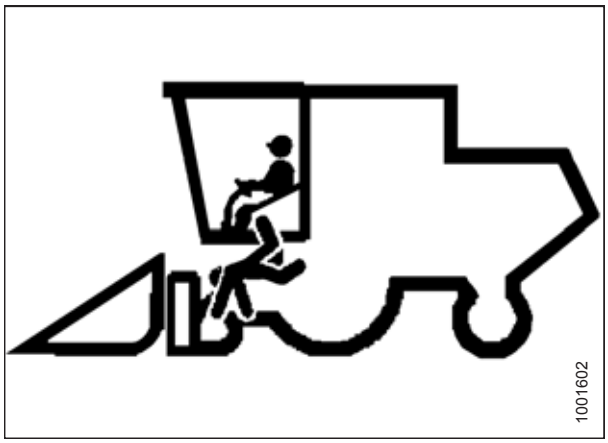
3.2 Driftssikkerhed

Følg alle de sikkerheds- og betjeningsanvisninger, der er angivet i denne vejledning.

FORSIGTIG

Overhold følgende sikkerhedsforanstaltninger:

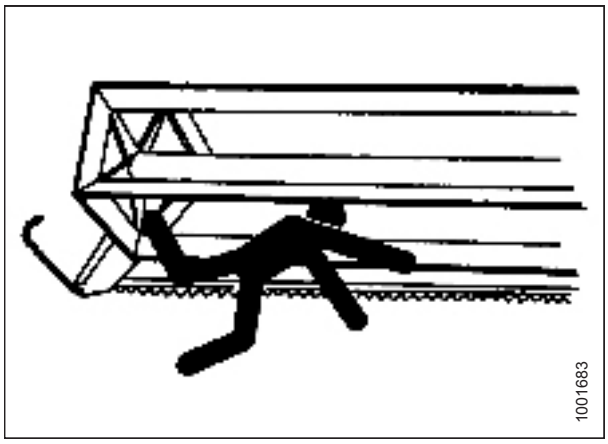
- **Følg alle sikkerheds- og driftsinstruktioner, der er angivet i betjeningsvejledningen. Hvis du ikke har en skærebordsvejledning, skal du få en fra din forhandler og læse den grundigt.**
- **Forsøg aldrig at starte motoren eller betjene maskinen fra andre steder end førersædet.**
- **Kontrollér, at alle betjeningsknapper fungerer på et sikkert, ryddet område, inden du påbegynder arbejdet.**
- **Tillad IKKE passagerer på mejetærsker.**



Figur 3.1: Ingen passagerer

FORSIGTIG

- **Start eller flyt aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.**
- **Undgå at køre hen over løst fyld, sten, grøfter eller huller.**
- **Kør langsomt gennem porte og døråbninger.**
- **Når du arbejder på skråninger, skal du køre op ad bakke eller ned ad bakke, når det er muligt. Sørg for at holde transmissionen i gear, når du kører ned ad bakke.**
- **Forsøg aldrig at komme på eller af en maskine i bevægelse.**
- **Forlad IKKE førerpladsen, mens motoren kører.**
- **For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du justerer eller fjerner tilsluttet materiale fra maskinen.**



Figur 3.2: Sikkerhed for omkringstående

- **Tjek for kraftige vibrationer og usædvanlige lyde. Hvis der er tegn på problemer, skal du slukke og inspicere maskinen. Følg den korrekte nedlukningsprocedure. For anvisninger, se *3.4 Slukning af mejetærsker, side 45*.**
- **Betjen kun i dagslys eller godt kunstigt lys.**

3.2.1 Skærebordets sikkerhedsafstivere

Skærebordets sikkerhedsafstivere, der er placeret på skærebordets løftecylindre, forhindrer løftecylinderne i uventet at trække skærebordet tilbage og at sænke det. Se instruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

3.2.2 Vindens sikkerhedsafstivere

Vindens sikkerhedsafstivere er placeret på vindens støttearme og forhindrer vinden i uventet at blive sænket.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

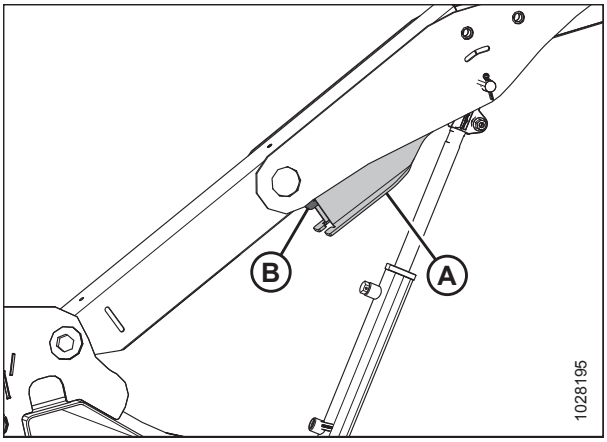
VIGTIGT:

For at undgå skader på vindens støttearme må du **IKKE** transportere skærebordet med vindens sikkerhedsafstivere aktiveret.

Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere

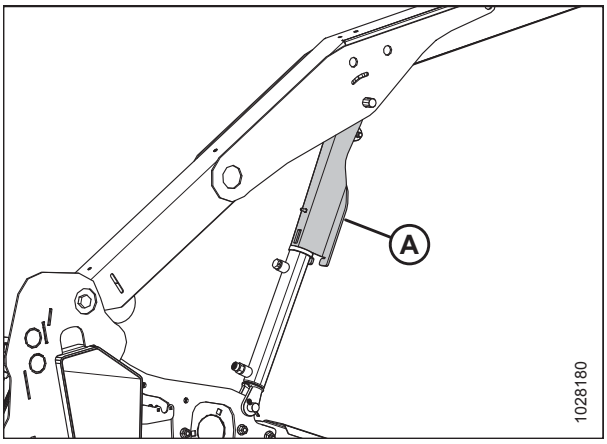
Ydre vindearme

1. Hæv vinden til maksimal højde.
2. Løft op på sikkerhedsafstiver (A) og skub fremad for at fjerne udstyret fra krogen (B).



Figur 3.3: Ydre højre arm

3. Sænk sikkerhedsafstiver (A) og aktivér cylinderakslen som vist. Gentag på den modsatte arm.



Figur 3.4: Aktiveret vindes sikkerhedsafstiver– Ydre højre arm

Midterste vindearm

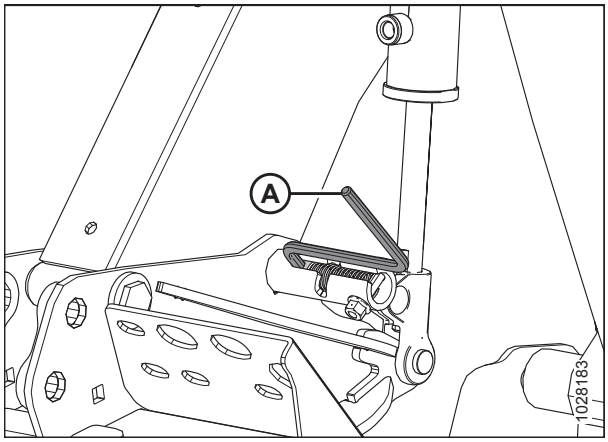
4. Roter håndtaget (A) for at frigøre fjederspændingen og lade fjederen føre stiften ind i den låste position.

   BEMÆRK:

   For skærebord med tredobbelt vinde viser illustrationen den midterste højre arm. Den midterste venstre arm er modsat.

5. På skærebord med tredobbelt vinde skal du gentage forrige trin på den midterste venstre arm.

6. Sænk vinden, indtil sikkerhedsafstivere kommer i kontakt med den ydre arms cylindermontering og midterarmens stifter.



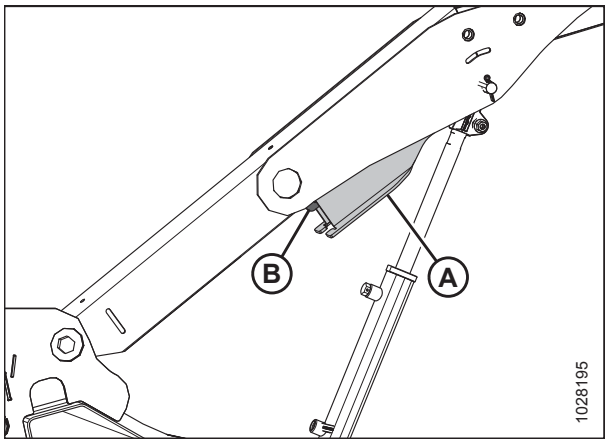
Figur 3.5: Aktiveret vindes sikkerhedsafstiver – midterarm

Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere

Ydre vindearme

1. Hæv vinden til den maksimale højde.

2. Flyt vindens sikkerhedsafstiver (A) op på krogen (B) under vindens arm. Gentag på den modsatte arm.



Figur 3.6: Vindens sikkerhedsafstiver – Højre ydre arm

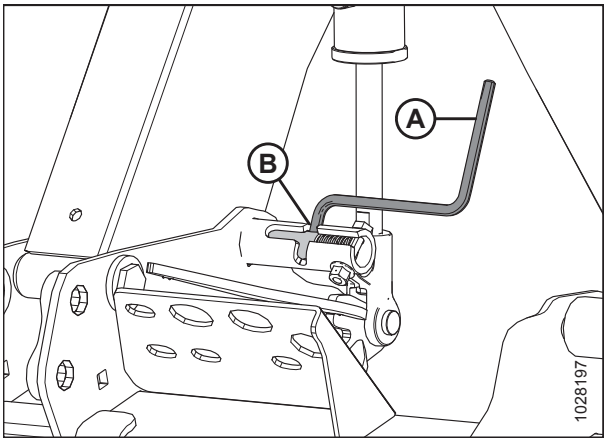
Midterste vindearm

3. Flyt håndtaget (A) udad og ind i åbningen (B) for at sætte stiften i den ulåste position.

   BEMÆRK:

   For skærebord med tredobbelt vinde viser illustrationen den midterste højre arm. Den midterste venstre arm er modsat.

4. På skærebord med tredobbelt vinde skal du gentage forrige trin på den midterste venstre arm.



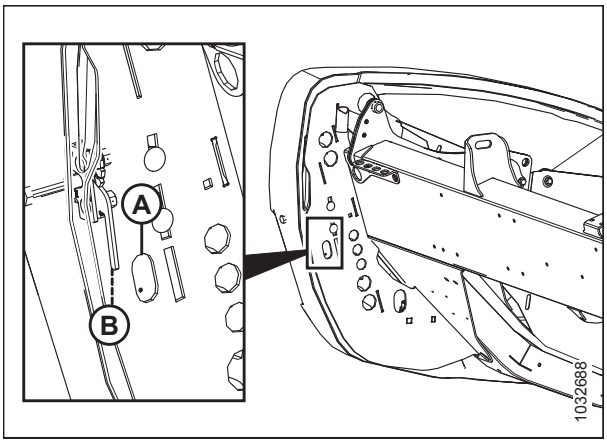
Figur 3.7: Vindens sikkerhedsafstiver – Midterarm

3.2.3 Skærebordets endeskjolde

Et hængslet, polyethylen endeskjold er monteret på hver ende af skærebordet.

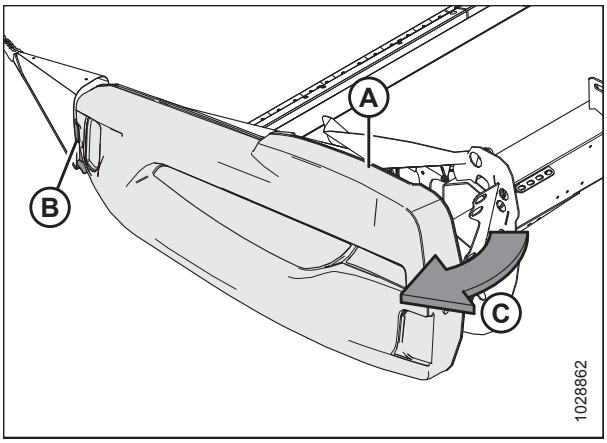
Åbne skærebordet endeskjolde

1. Skub udløsningshåndtaget (B) ved hjælp af adgangshullet (A) på bagsiden af skærebordets endeskjold for at låse skjoldet op.



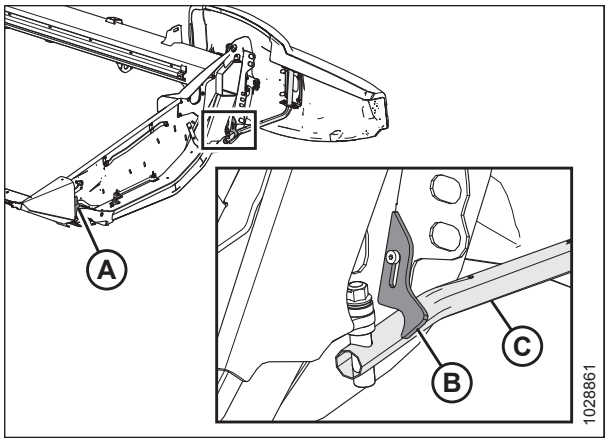
Figur 3.8: Skærebordets venstre endeskjold

2. Træk skærebordets endeskjold (A) åbent. Skærebordets endeskjold holdes fast af tap (B) og åbnes i retning (C).



Figur 3.9: Skærebordets venstre endeskjold

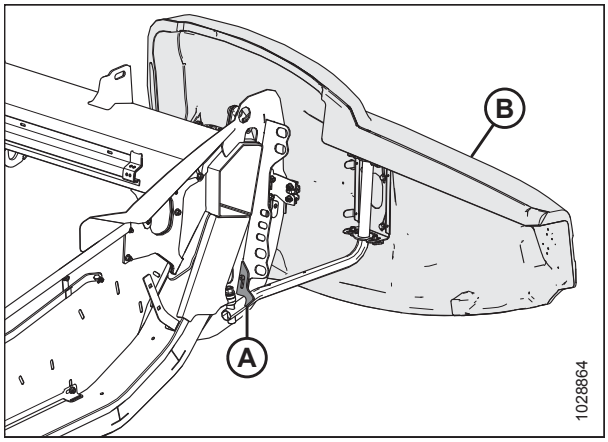
3. Hvis der kræves yderligere spillerum, skal du trække skærebordets endeskjold fri af tap (A) og svingskjoldet mod skærebordets bagside.
4. Sæt sikkerhedslåsen (B) på hængselarmen (C) for at sikre skjoldet i den helt åbne position.



Figur 3.10: Skærebordets venstre endeskjold

Lukning af skærebordets endeskjolde

1. Hvis endeskjoldet er helt åbnet og sikret bag skærebordet, skal du frakoble lås (A) for at tillade, at skærebordets endeskjold (B) flyttes.
2. Roter skærebordets endeskjold mod skærebordets forside.

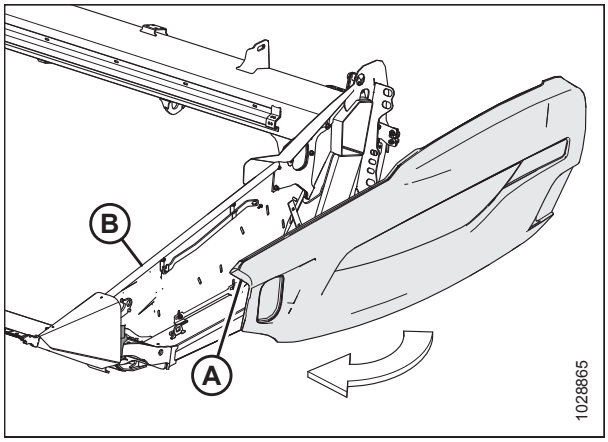


Figur 3.11: Skærebordets venstre endeskjold

3. Når du lukker, skal du sikre dig, at skærebordets endeskjold (A) ikke kontakter toppen af endepladen (B). Hvis justering er påkrævet, skal du se *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 35*.

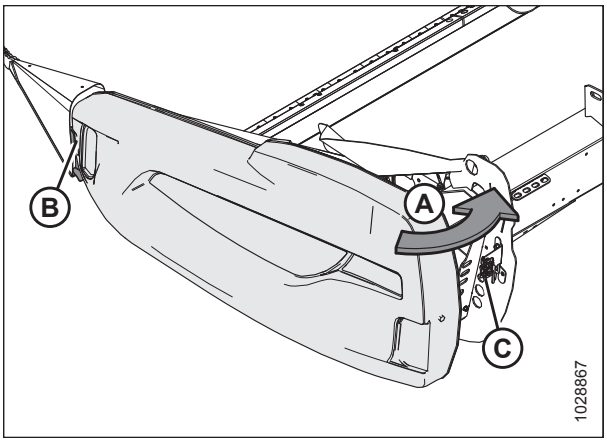
   VIGTIGT:

   Aluminiumsendepladen vil blive beskadiget, hvis vægten af plastikendeskjoldet hviler på den.



Figur 3.12: Skærebordets venstre endeskjold

4. Indsæt forsiden af skærebordets endeskjold bag hængselstappen (B) og ind i delekeglen.
5. Sving skærebordets endeskjold i retning (A) til lukket position. Aktivér totrinslås (C) med et fast tryk.



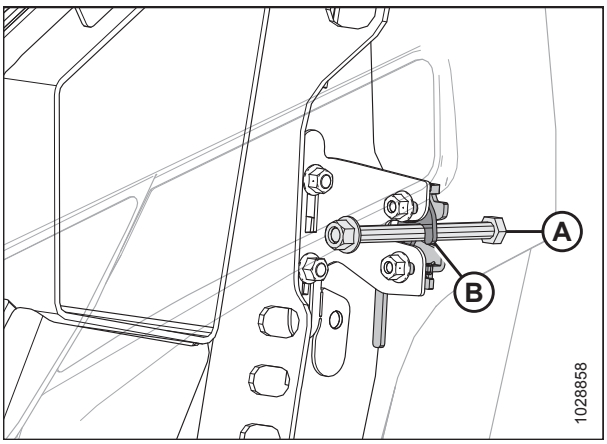
Figur 3.13: Skærebordets venstre endeskjold

VIGTIGT:

Kontroller, at skærebordets endeskjold er låst. Sørg for, at bolten (A) er fuldt tilkoblet på totrinslåsen (B) for at forhindre, at skærebordets endeskjold åbnes, mens skærebordet betjenes.

BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold er gennemsigtig i illustrationen for at vise låsen.



Figur 3.14: Totrinslås

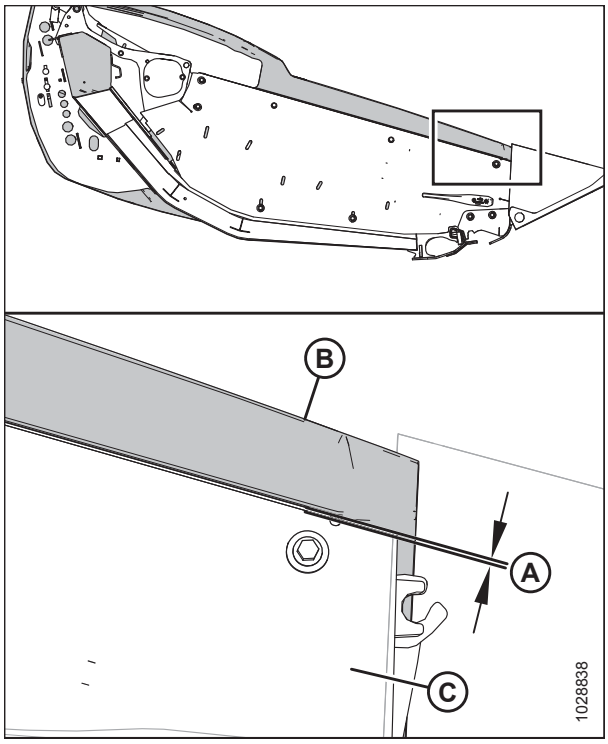
Kontrol og justering af skærebordets endeskjold

Skærebordets endeskjolde er udsat for ekspansion eller sammentrækning forårsaget af store temperaturvariationer. Placeringen af skærebordets endeskjold kan justeres for at kompensere for dimensionsændringer.

VIGTIGT:

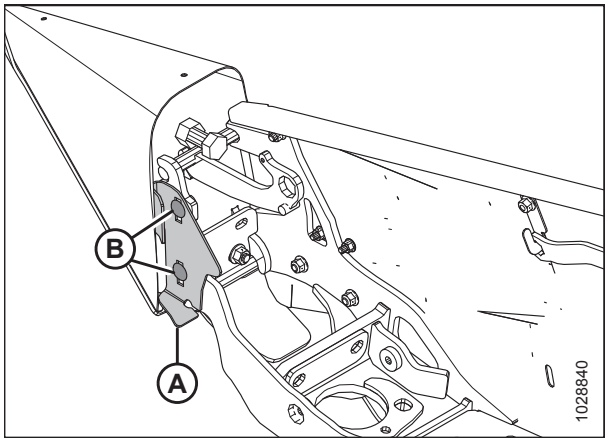
Det vil medføre skade på aluminiumsendepladen, hvis vægten af plastikendeskjoldet hviler på den

1. Kontroller, om mellemrum (A) mellem skærebordets endeskjold (B) og endepladen (C) er 1–3 mm (0,04-0,12").



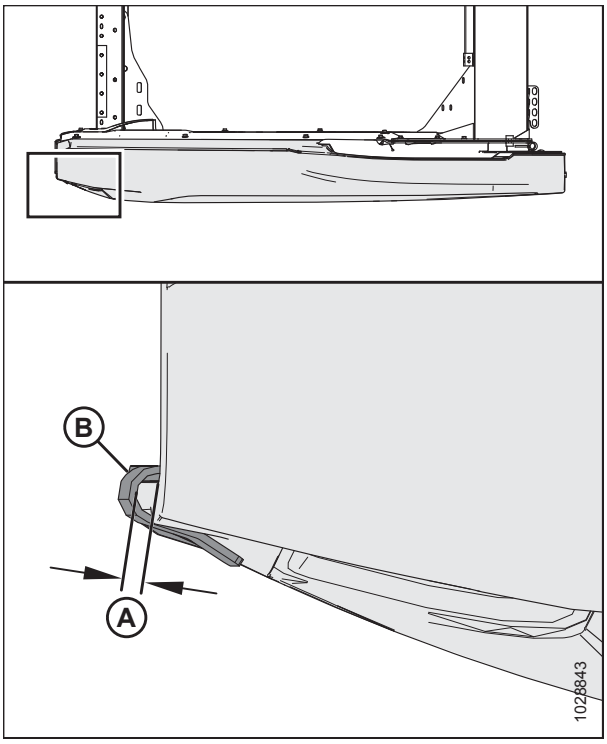
Figur 3.15: Mellemrum mellem skærebordets endeskjolde og endepladen

2. Hvis justering er påkrævet, justeres støttebeslaget (A) på følgende måde:
   a. Løsn bolte (B).
   b. Flyt støttebeslag (A) op eller ned efter behov for at opnå korrekt spillerum.
   c. Efterspænd hardware.



Figur 3.16: Skærebordets endeskjolds støttebeslag

3. Kontroller, om mellemrum (A) mellem skærebordets endeskjold og støttebeslaget (B) er 6–10 mm (1/4-3/8").



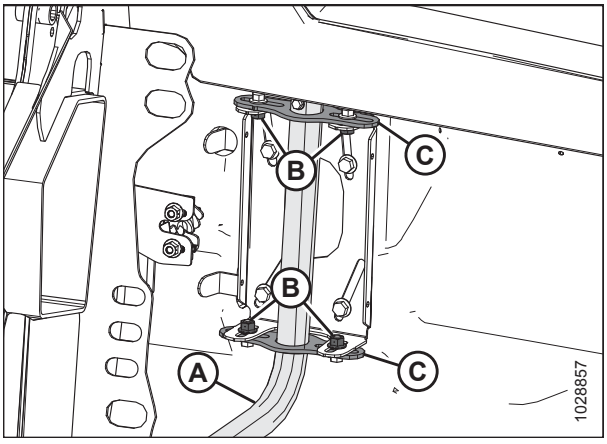
Figur 3.17: Mellemrum mellem skærebordets endeskjolde og støttebeslaget

4. Hvis justering er påkrævet, justeres hængselarmens (A) position på følgende måde:

   a. Løsn fire møtrikker (B).

   b. Skub beslag (C) og hængselarm (A) frem eller tilbage efter behov for at opnå korrekt spillerum.

   c. Efterspænd hardware.



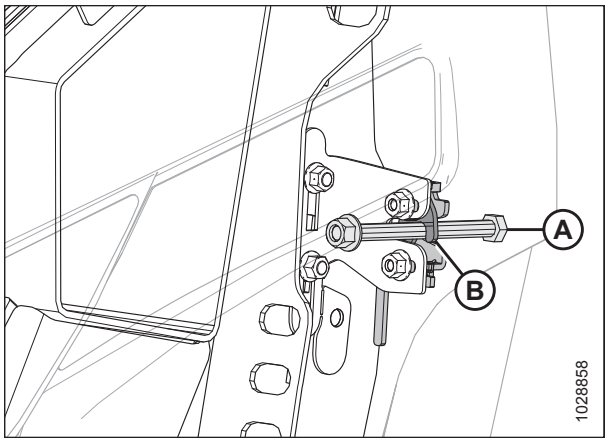
Figur 3.18: Skærebordets venstre endeskjold

VIGTIGT:

Når du har foretaget justeringer, skal du sørge for, at bolten (A) er fuldt tilkoblet på totrinslås (B) for at forhindre, at skærebordets endeskjold åbnes under drift.

BEMÆRK:

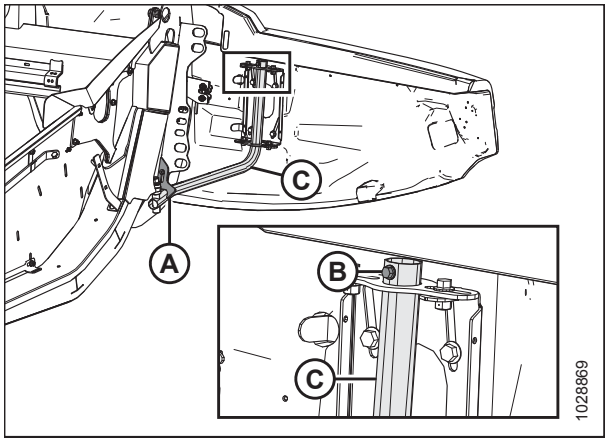
Skærebordets endeskjold vises gennemsigtigt på illustrationen.



Figur 3.19: Totrinslås

Fjernelse af skærebordets endeskjolde

1. Åbn skærebordets venstre endeskjold helt. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
2. Luk lås (A) for at forhindre, at endeskjoldet flytter sig.
3. Fjern selvskærende skrue (B).
4. Skub skærebordets endeskjold opad og fjern fra hængselarmen (C).
5. Anbring skærebordets endeskjold væk fra arbejdsområdet.



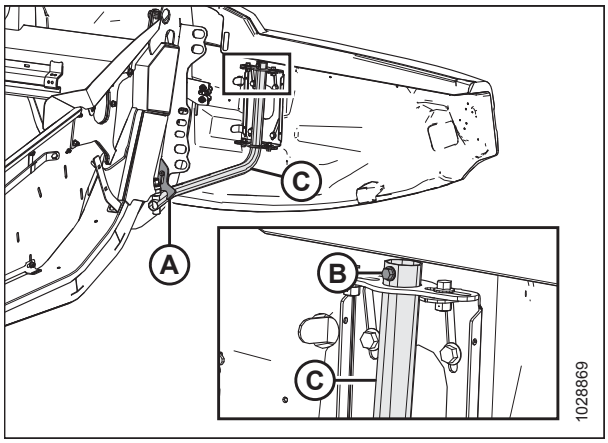
Figur 3.20: Skærebordets venstre endeskjold

Montering af skærebordets endeskjold

1. Før skærebordets endeskjold over på hængselarmen (C), og skub det langsomt nedad.
2. Installer selvskærende skrue (B).
3. Frakobl lås (A) for at tillade, at skærebordets endeskjold flytter sig.
4. Luk skærebordets endeskjold. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 34*.

BEMÆRK:

Skærebordets endeskjolde kan udvide sig eller trække sig sammen, når de udsættes for store temperaturændringer. Positionen af skærebordets endeskjolde kan justeres for at kompensere for dimensionsændringer. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 35*.



Figur 3.21: Skærebordets venstre endeskjold

3.2.4 Dæksel til vindetræk

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækket mod snavs og urenheder.

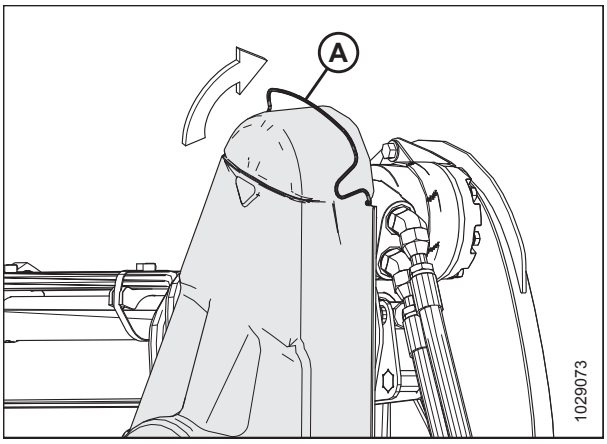
Fjern vindetrækkets dæksel

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækkets komponenter mod snavs og urenheder. Det todelte dæksel kan fjernes for at få adgang til komponenterne med henblik på service.

FARE

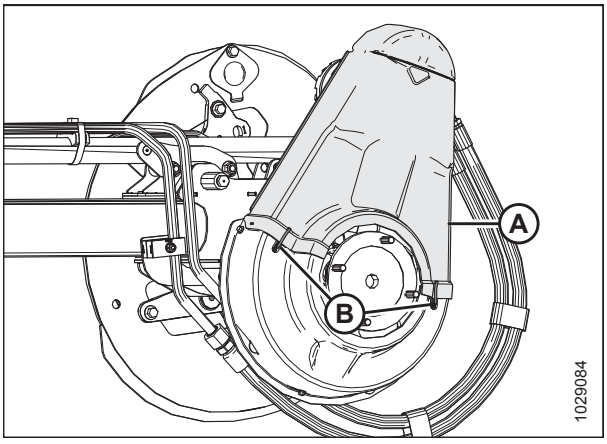
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Start motoren.
2. Juster vinden helt fremad.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Roter fjederlås (A) op og over bagpladen.



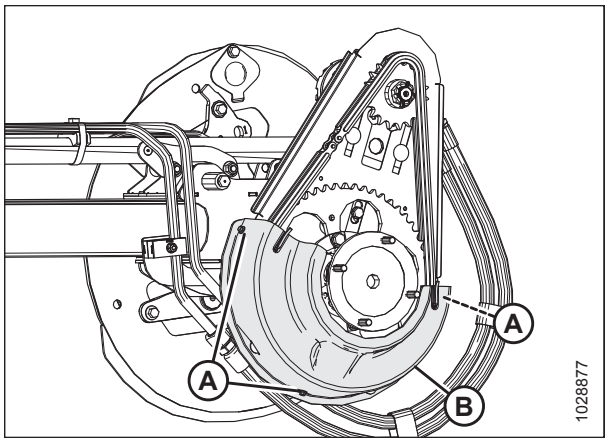
Figur 3.22: Øvre drevdæksel

6. Frigør øvre dæksel (A) fra det nederste dæksel på placeringerne (B), og fjern det øverste dæksel. Hold de to clips lukket på det nederste dæksel.



Figur 3.23: Øvre drevdæksel

7. Fjern om nødvendigt det nederste dæksel (B) ved at fjerne tre bolte (A).



Figur 3.24: Nedre drevdæksel

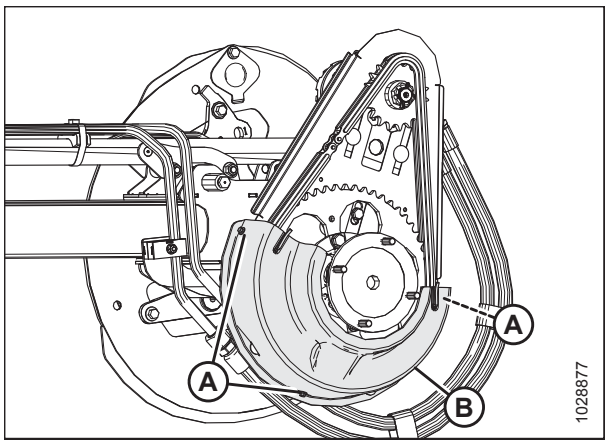
Installation af vindetrækkets dæksel

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækkets komponenter mod snavs og urenheder.

FARE

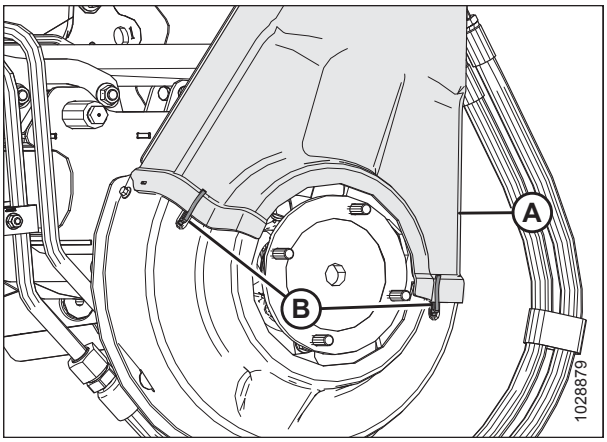
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Placer det nederste trækdæksel (B) (hvis det tidligere er fjernet) på vindetrækket, og fastgør med tre bolte (A).



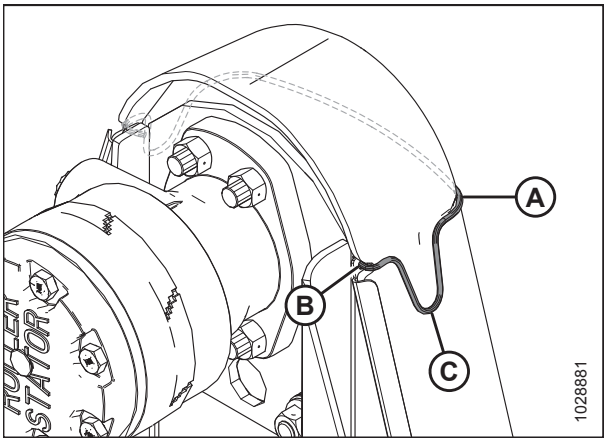
Figur 3.25: Nedre drevdæksel

3. Placer det øverste dæksel (A) på vindetrækket, og fastgør det ved hjælp af to clips (B) på det nederste dæksel.



Figur 3.26: Øvre drevdæksel

4. Roter fjederlåsen (A) ned for at fastgøre det øverste dæksel til vindetrækket Sørg for, at V-formet løkke (C) peger nedad, og at fjederenden forbliver indsat i bagpladehullet (B) på begge sider af vindetrækket.



Figur 3.27: Vindetræk

3.2.5 Dæksel til flex-forbindelsesled

Plastdæksler er fastgjort til skærebordets ramme for at beskytte skærebordets afbalanceringsmekanisme mod snavs og vejr.

Fjernelse af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled

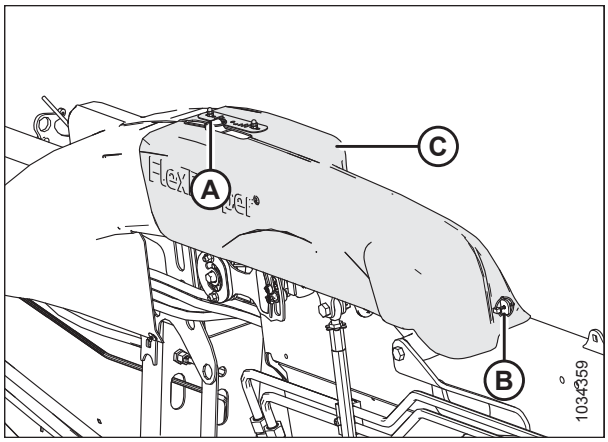
Fjern dækslerne for flex-forbindelsesled for at få adgang til skærebordets vinge-balancemekanisme eller de hydrauliske ledninger.

⚠ FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fjern hårnål (A) og ringstift (B), der sikrer dækslet til flex-forbindelsesled (C) til bagrøret.
4. Skub dækslet (C) til flex-forbindelsesled indad, og løft det opad for at fjerne det.

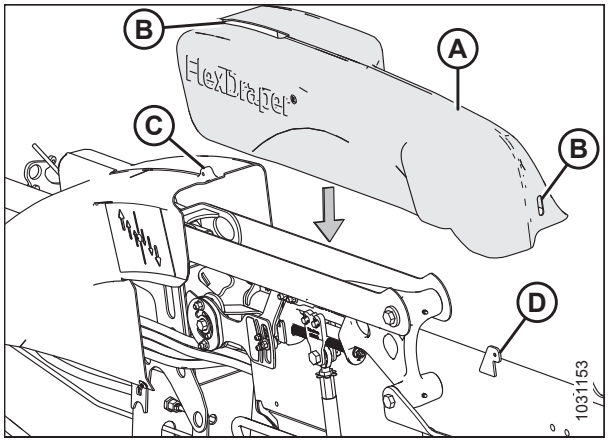


Figur 3.28: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled

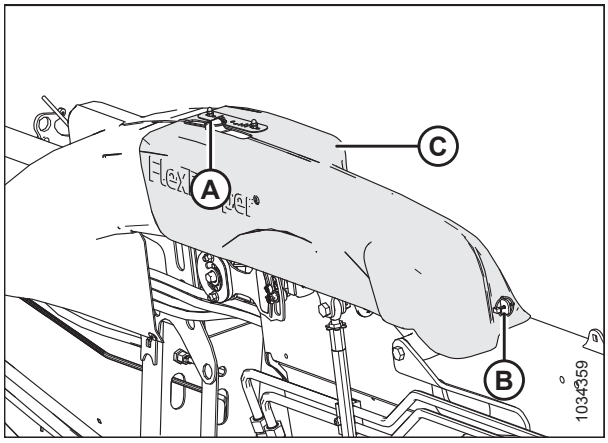
Plastdæksler bør være monteret på skærebordets ramme for at beskytte skærebordets vingebalanceringsmekanisme mod snavs og vejr.

1. Sænk flex-forbindelsesleddets dæksel (A) over forbindelsesleddet. Sørg for, at åbning (B) er på linje med tappene (C) og (D).
2. Skub flex-forbindelsesleddets dæksel udad, så tap (D) strækker sig ud over åbningen.



Figur 3.29: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

3. Fastgør flex-forbindelsesleddets dæksel (C) med hårnål (A) og ringstift (B).



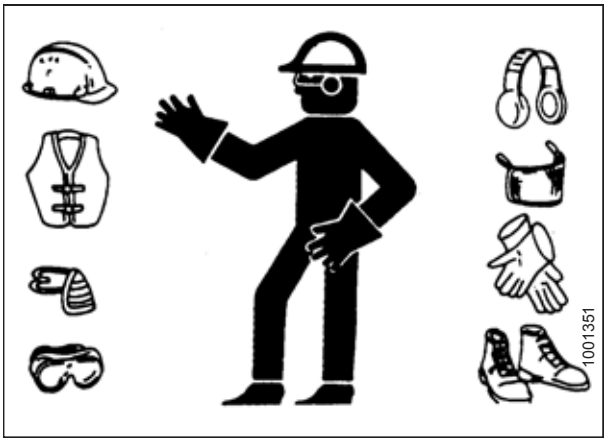
Figur 3.30: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

3.2.6 Dagligt opstartstjek

Udfør denne procedure, før maskinen tages i brug.

FORSIGTIG

- **Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen er under, på eller i nærheden af den.**
- **Bær tætsiddende tøj og sikkerhedsfodtøj med skridsikre såler.**
- **Fjern fremmedlegemer fra maskinen og det omgivende område.**
- **Tag alle personlige værnemidler med, som kan være nødvendige i løbet af dagen. Tag INGEN chancer. Du kan få brug for en hjelm, beskyttelsesbriller eller sikkerhedsbriller, kraftige handsker, åndedrætsværn eller filtermaske eller udstyr til vådt vejr.**



Figur 3.31: Sikkerhedsanordninger

- **Brug høreværn. Brug et passende høreværn såsom ørekopper eller ørepropper for at beskytte mod ubehagelige eller høje lyde.**

Udfør følgende opgaver hver dag før opstart:

1. Kontroller maskinen for lækager og eventuelle dele, der mangler, er gået i stykker eller ikke fungerer korrekt.

   BEMÆRK:

   Brug korrekt fremgangsmåde, når der søges efter væskelækager under tryk. Se instruktioner i *5.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør, side 423*.

2. Rengør alle lys og reflekser på maskinen.
3. Udfør al daglig vedligeholdelse. Se instruktioner i *5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418*.

3.3 Indkøringsperiode

En helt ny maskine skal betjenes forsigtigt, når den køres første gang.

BEMÆRK:

Vær ekstra opmærksom, indtil du bliver fortrolig med lyde fra og fornemmelsen af skærebordet.

ADVARSEL

Før du undersøger en usædvanlig lyd eller forsøger at løse et problem, skal du slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen.

Når du har fastgjort skærebordet til mejetærskeren for første gang, skal du følge disse trin:

1. Betjen maskinen med vinderne, sejlene og knivene, der kører langsomt i 5 minutter. Se og lyt **FRA FØRERSÆDET** efter bindende eller forstyrrende dele.

   BEMÆRK:

   Vinderne og sidesejl fungerer ikke, før linjerne er fyldt med olie.

2. Se *5.2.2 Opstartsinspektion, side 420* og udfør alle angivne opgaver.

3.4 Slukning af mejetærsker

Før du forlader førersædet, uanset årsag, skal du slukke mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Benyt følgende fremgangsmåde for at slukke mejetærkseren:

1. Parkér på jævnt underlag, når det er muligt.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sæt alle kontroller i NEUTRAL eller PARK.
4. Frakobl skærebordsdrevet.
5. Sænk og træk vinden helt tilbage.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Vent på, at al bevægelse stopper.

3.5 Betjeningselementer i førerhuset

Skærebordet styres fra førerhuset på mejetærskeren.

ADVARSEL

Sørg for, at alle omkringstående er væk fra maskinen, før du starter motoren eller aktiverer noget skærebordsdrev.

Du kan finde instruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning for at få en identifikation af følgende betjeningselementer i førerhuset:

- Kontrolelementer til tilkobling/frakobling af skærebordet
- Skærebordshøjde
- Skærebordsvinkel
- Kørehastighed
- Vindehastighed
- Vindehøjde
- Vindens frem/tilbage-position

3.6 Opsætning af skærebord

Udfør følgende procedurer, før maskinen tages i brug, for at opnå optimal ydeevne.

3.6.1 Skærebordets redskaber

Valgfrit udstyr kan forbedre ydeevnen under bestemte forhold eller tilføje funktioner til skærebordet. Valgfrie redskaber kan bestilles og installeres af din MacDon-forhandler.

Se *6 Muligheder og udstyr, side 621* for beskrivelser af tilgængelige elementer.

3.6.2 Indstillinger for skærebord

Følgende tabeller indeholder en retningslinje til opsætning af FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien. De foreslåede indstillinger kan dog ændres, så de passer til forskellige afgrøder og forhold, der ikke er dækket i tabellerne.

Du kan finde indstillinger for vinde under *3.6.4 Indstillinger for vinden, side 60*.

For FM200-sneglkonfigurationer henvises til *4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333*.

BEMÆRK:

Forøg sidesejlets hastighed for øget ydeevne på grund af øget afgrødemateriale eller på grund af øget kørehastighed.

Tabel 3.1 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til korn

Stubhøjde	102 (<4)						
Stabiliserings-hjul[1]	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [2]	Skærebordets **vinkel**[3, 4]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[5]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Fra	8	B-C	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet
Fastklemt	Fra	7	B-C	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet
Stubhøjde	102-203 (4-8)						
Stabiliseringshjul	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ned for fastklemt afgrødeforhold, midt eller ned for andre afgrødeforhold						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed**[2]	**Skærebordets vinkel**[3 , 4]	**Vindeknast**	**Vindehastighed i %**[5]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Fra	8	B-C	4	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Anbefalet
Fastklemt	Fra	7	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet

1. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
2. Indstilling af FM200-sejlstyring.
3. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
4. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
5. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.1 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til korn (fortsat)

Stubhøjde	203+ (8+)						
Stabiliseringshjul	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed**[2]	**Skærebordets vinkel**[3, 4]	**Vindeknast**	**Vindehastighed i %**[5]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Fra	8	A	4	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	7	B-C	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet

Tabel 3.2 Anbefalede indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til linser

Stubhøjde	På jorden						
Stabiliserings-hjul[6]	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [7]	Skærebordets **vinkel**[8, 9]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[10]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Til	8	B-C	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

6. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
7. Indstilling af FM200-sejlstyring.
8. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
9. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
10. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.3 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til ærter

Stubhøjde	På jorden						
Stabiliserings-hjul[11]	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [12]	Skærebordets **vinkel**[13, 14]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[15]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Til	7	B-C	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet
Tung	Til	7	B-C	2	10	4 eller 5	Anbefalet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	4 eller 5	Anbefalet

11. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
12. Indstilling af FM200-sejlstyring.
13. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
14. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
15. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.4 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til raps

Stubhøjde	102-203 (4-8)						
Stabiliserings-hjul[16]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ned for lette eller tunge afgrødeforhold, midt eller ned for normale eller fastklemte afgrødeforhold						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [17]	Skærebordets **vinkel**[18, 19]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[20]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Til	7	A	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet
Normal	Til	7	B-C	1	10	6 eller 7	Anbefalet
Tung	Til	8	B-C	1	10	3 eller 4	Anbefalet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	3 eller 4	Anbefalet
Stubhøjde	203+ (8+)						
Stabiliserings-hjul[16]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed**[17]	**Skærebordets vinkel**[18 , 19]	**Vindeknast**	**Vindehastighed i %**[20]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Til	7	A	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet
Tung	Til	8	B-C	1 eller 2	10	3 eller 4	Anbefalet
Fastklemt	Til	7	D	2 eller 3	5-10	3 eller 4	Anbefalet

16. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
17. Indstilling af FM200-sejlstyring.
18. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
19. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
20. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.5 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til Californisk ris

Stubhøjde	102 (<4)						
Stabiliserings-hjul[21]	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**[22]	**Indstilling for sejlhastighed** [23]	Skærebordets **vinkel**[24, 25]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[26]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Ris-skillestang	4	D	2	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	2	10	4 eller 5	Ikke påkrævet
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	2	10	4 eller 5	Ikke påkrævet
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	2	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet
Stubhøjde	102-203 (4-8)						
Stabiliserings-hjul[21]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Midt eller ned						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**[22]	**Indstilling for sejlhastighed**[23]	**Skærebordets vinkel**[24 , 25]	**Vindeknast**	**Vindehastighed i %**[26]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Ris-skillestang	4	D	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

21. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
22. Ris-skillestang er tilgængelig. Ris-skillestang er ikke påkrævet i begge ender af skærebordet.
23. Indstilling af FM200-sejlstyring.
24. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
25. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
26. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.5 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til Californisk ris (fortsat)

Stubhøjde	203+ (8+)						
Stabiliserings-hjul[21]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**[22]	**Indstilling for sejlhastighed**[23]	**Skærebordets vinkel**[24, 25]	**Vindeknast**	**Vindehastighed i %**[26]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Ris-skillestang	4	A	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

Tabel 3.6 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til Delta-ris

Stubhøjde	51-152 (2-6)						
Stabiliserings-hjul[27]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Midt eller ned						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [28]	Skærebordets **vinkel**[29, 30]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[31]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Fra	6	D	2 eller 3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	6	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet
Stubhøjde	152+ (6+)						
Stabiliserings-hjul[27]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed**[28]	**Skærebordets vinkel**[29 , 30]	**Vindeknast**	**Vindehastighed i %**[31]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Fra	6	A	2 eller 3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	6	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet

27. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
28. Indstilling af FM200-sejlstyring.
29. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
30. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
31. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.7 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til spiselige bønner

Stubhøjde	På jorden						
Stabiliserings-hjul[32]	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [33]	Skærebordets **vinkel**[34, 35]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[36]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Til	8	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

32. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
33. Indstilling af FM200-sejlstyring.
34. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
35. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
36. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.8 Anbefalet indstillinger af sejlskærebord FD2-serien / FM200 til hør

Stubhøjde	51-153 (2-6)						
Stabiliserings-hjul[37]	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ned for fastklemt afgrødeforhold, midt eller ned for andre afgrødeforhold						
Afgrødeforhold	**Skillestænger**	**Indstilling for sejlhastighed** [38]	Skærebordets **vinkel**[39, 40]	**Vindeknast**	**Vindehastighed %**[41]	**Vindeposition**	**Øvre tværgående snegl**
Let	Til	8	B-C	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

37. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse side-til-side-bevægelse, når der afskæres over jorden i bakket terræn, og for at minimere bump.
38. Indstilling af FM200-sejlstyring.
39. Indstil skærebordets vinkel så lav som muligt (indstilling A) med midterforbindelse og bremsesko, mens skærehøjden samtidig opretholdes.
40. Skærehøjde styres med en kombination af bremsesko og skærebordsvinkel.
41. Procent kørehastighed over jorden.

3.6.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps

Moden raps kan høstes direkte, men de fleste sorter er meget modtagelige for afskalning og efterfølgende frøtab. Dette afsnit indeholder anbefalede redskaber, indstillinger og justeringer til at optimere FlexDraper®-skæreborde i FD2-serien til direkte høst af raps.

Anbefalede redskaber

Optimeringen omfatter følgende ændringer af skærebordet:

- Montering af en øvre tværgående snegl i fuld længde
- Montering af lodrette knive

BEMÆRK:

Hvert sæt indeholder installationsvejledninger og den nødvendige hardware. Se *6 Muligheder og udstyr, side 621* for at få flere oplysninger.

Anbefalede indstillinger

Optimering af skærebordet kræver justeringer af følgende indstillinger:

- Løsn sneglens fjederspænding. Se instruktioner i *Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev, side 58*.
- Indstil vindehastighed svarende til kørehastighed, og forøg efter behov. Du kan finde flere instruktioner i *3.7.6 Vindehastighed, side 107*
- Indstil sidesejlets hastighed til position seks på sidesejlets hastighedskontrol i førerhuset. Du kan finde flere instruktioner i *3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*
- Justering af vindehøjde, så piggene netop griber afgrøden. Du kan finde flere instruktioner i *3.7.10 Vindehøjde, side 113*.
- Justering af vindens frem/tilbage-position. Du kan finde flere instruktioner i *Justering af tromlens frem/tilbage-position, side 118*.
- Flyt vindens frem/tilbage-cylindere til den alternative tilbageplacering. Du kan finde flere instruktioner i *Flytning af frem/tilbage-cylindere – dobbelt vinde, side 119* eller *Flytning af frem/tilbage-cylindere – tredobbelt vinde, side 123*.
- Indstilling af vindeknast til position 1. Du kan finde flere instruktioner i *Justering af vindeknast, side 130*.
- Indstil snegl til flydeposition. Se instruktioner i *3.7.16 Indstilling af sneglepositon, side 140*.

Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev

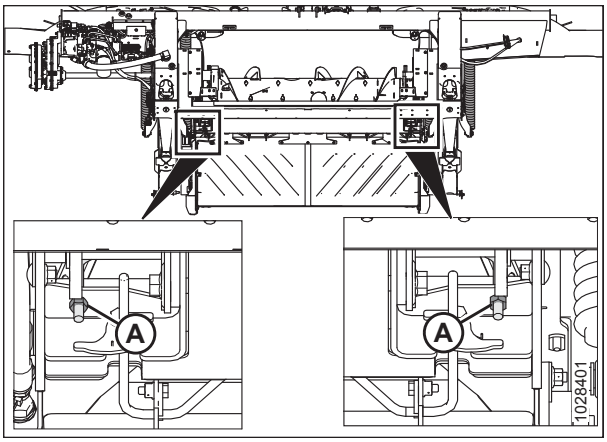
Sneglens kædedrev har et justerbart fjederspændingssystem, der gør det muligt for sneglen at flyde oven på afgrøden i stedet for at knuse og beskadige den. Den fabriksindstillede spænding er tilstrækkelig til de fleste afgrødeforhold.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

5. Kontroller gevindlængden, der rager forbi møtrik (A). Længden skal være 22-26 mm (7/8-1”).



Figur 3.32: Fjederspænder

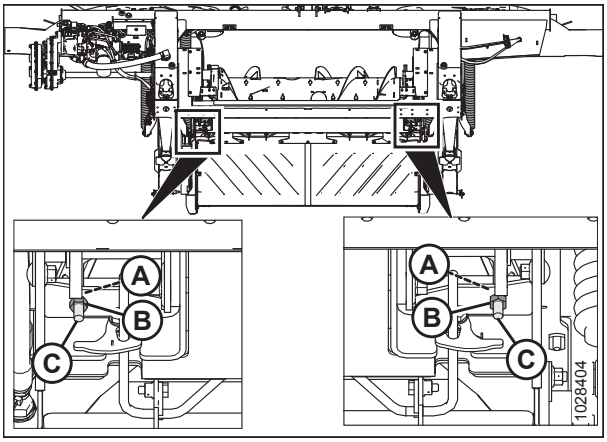
Hvis justering er påkrævet, skal du følge disse trin:

6. Løsn den øverste kontramøtrik (A) på fjederspænderen.

   BEMÆRK:

   Øvre kontramøtrik er placeret på pladens anden side.

7. Drej den nederste møtrik (B), indtil gevindet (C) rager 22-26 mm (7/8-1”) ud.
8. Tilspænd kontramøtrik (A).
9. Gentag trin *6, side 59* til trin *8, side 59* på den modsatte side.

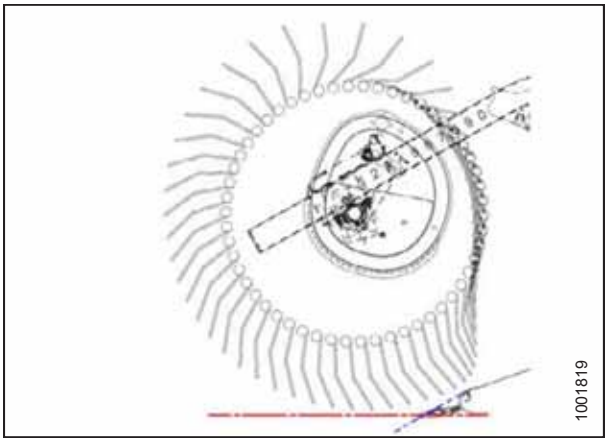
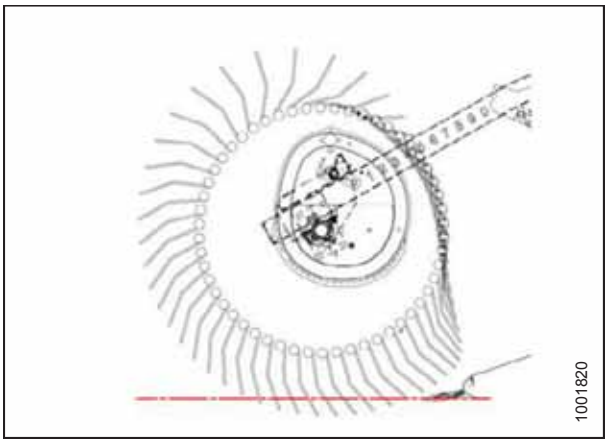


Figur 3.33: Fjederspænder

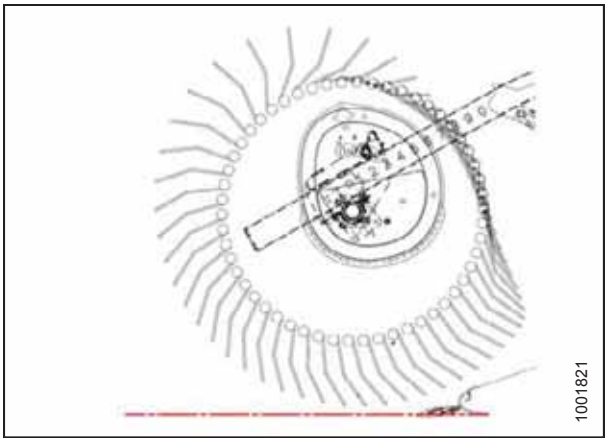
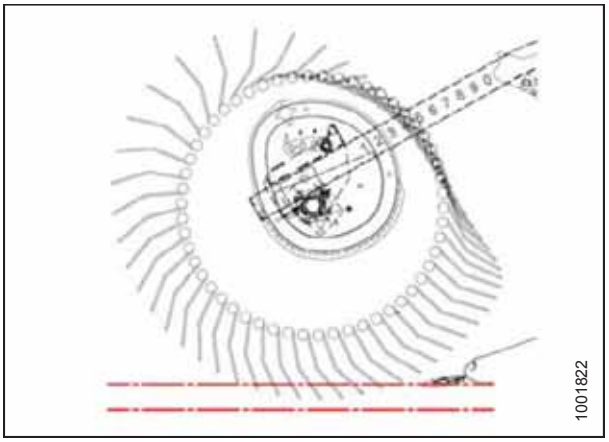
3.6.4 Indstillinger for vinden

For korrekt betjening af vinden skal du følge indstillingerne i tabellen nedenfor for optimal ydeevne.

Tabel 3.9 FD2-serien anbefalede vindeindstillinger

Tal for knast-indstilling (forøgelse af pighastighed)	Tal for vindeposition	Vindens pigmønster
1 (0 %)	6 eller 7	
2 (20 %)	6 eller 7	

Tabel 3.9 FD2-serien anbefalede vindeindstillinger (fortsat)

Tal for knast-indstilling (forøgelse af pighastighed)	Tal for vindeposition	Vindens pigmønster
3 (30 %)	3 eller 4	
4 (35 %)	2 eller 3	

BEMÆRK:

- Juster vinden fremad for at komme tættere på jorden, mens du vipper skærebordet tilbage. Pigge/vindepigge graver sig ned i jorden i vindens ekstreme frem-positioner, så juster bremsesko eller skærebordets vinkel for at kompensere. Juster vinden bagud for at placere vinden længere væk fra jorden, når skærebordet vippes fremad.
- Skærebordshældning kan øges for at placere vinden tættere på jorden eller mindskes for at placere vinden længere fra jorden, samtidig med at materiale flyder over på sejlene.
- Hvis du vil lade den maksimale mængde stub være i fastklemt afgrøde, skal du hæve skærebordet og øge skærebordshældningen for at holde vinden tæt på jorden. Placer vinden helt fremad.
- Vinden skal muligvis flyttes tilbage for at forhindre klumper eller tilstopning på skærebjælken i tyndere afgrøder.
- Mindste bærekapacitet for afgrøder (minimum areal af eksponeret sejl mellem vinden og skærebordets bagside) forekommer med vinden længst bagud.
- Maksimal bærekapacitet for afgrøder (maksimalt areal af eksponeret sejl mellem vinden og skærebordets bagside) forekommer med vinden længst fremme.
- På grund af knast-handlingens karakter bliver spidshastigheden af piggene/tænderne ved skærebjælken højere end vindehastigheden ved højere knast-indstillinger. Du kan finde flere oplysninger i Tabel *3.9, side 60*.

3.7 Skærebordets driftsvariabler

En tilfredsstillende funktion af skærebordet i alle situationer kræver, at der foretages justeringer, der passer til forskellige afgrøder og forhold.

Korrekt betjening reducerer afgrødetab og øger produktiviteten. Desuden vil korrekt justering og rettidig vedligeholdelse øge den servicelængde, du modtager fra din maskine.

De variabler, der er angivet i tabel *3.10, side 62* og beskrevet på de følgende sider, vil påvirke dit skærebords ydeevne.

Du vil hurtigt blive dygtig til at justere maskinen for at opnå de ønskede resultater. De fleste af justeringerne er forudindstillet på fabrikken, men indstillingerne kan ændres, så de passer til afgrødeforholdene.

Tabel 3.10 Driftsvariabler

Variabel	Se
Skærehøjde	*3.7.1 Afskæring over jorden, side 62*; *3.7.2 Afskæring på jorden, side 69*
Skærebordsflyder	*3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
Skærebordsvinkel	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Vindehastighed	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Kørehastighed	*3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Sejlhastighed	*3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*
Knivhastighed	*3.7.9 Oplysninger om knivhastighed, side 111*
Vindehøjde	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Vindens frem/tilbage-position	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Vindens pigafstand	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Stråskillestænger	*3.7.14 Stråskillere, side 134*
Konfigurationer af indføringssnegl	*4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333*

3.7.1 Afskæring over jorden

Skærebordets design giver dig mulighed for at afskære afgrøde over jorden i en ønsket stubhøjde. Skærehøjden varierer afhængigt af faktorer, herunder afgrødetype, afgrødeforhold osv.

Der er to muligheder for at afskære over jorden:

- Stabiliseringshjulsystemet er designet til at minimere bump i skærebordets ender og kan bruges til at flyde skærebordet for at opnå en jævn skærehøjde, når der skæres over jordoverfladen i korn. Systemet producerer jævn stubhøjde og reducerer i høj grad førertræthed.

  BEMÆRK:

  FlexDraper®-skæreborde skal have vingerne låst stift, når du bruger stabiliseringshjulsystemet.

- ContourMax™-støttehjulene giver konsistente oplysninger om skærehøjde tilbage til skærebordet, så det kan bøje, opretholde en nøjagtig og ensartet skærehøjde og stadig bruge mejetærskerens automatiske højdekontrol uden problemer. Konturhjulene kommer i kontakt med jorden, hvilket gør det muligt for skærebjælken at forblive i en fast højde over jorden selv gennem bakkede konturer. Det er ikke nødvendigt at justere fabriksindstillingerne for automatisk højdestyring.

  BEMÆRK:

  FlexDraper® skæreborde skal have vingerne ulåst, når du bruger ContourMax-™ systemet.

Stabiliseringshjulsystemets (eller stabilisator/transporthjulsystemets) skærehøjde styres ved hjælp af mejetærskerens højdekontrol af skærebordet.

Hvis muligheden med kun stabiliseringshjul er monteret, skal du se *Justering af stabiliseringshjul, side 63* for at ændre hjulpositionen.

Hvis muligheden med kun stabiliserings/transporthjul er installeret, skal du se *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63* for at ændre hjulpositionen.

Hvis ContourMax-hjulene er installeret, skal du se *Justering af ContourMax™-hjul med fodkontakt, side 64* for at ændre hjulpositionen.

Justering af stabiliseringshjul

Et korrekt justeret skærebord vil opnå en balance mellem skærebordets vægt, der bæres af flyderen, og den vægt, der bæres af stabiliseringshjul.

Se *3.6.2 Indstillinger for skærebord, side 47* for anbefalet anvendelse i specifikke afgrøder og afgrødeforhold.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

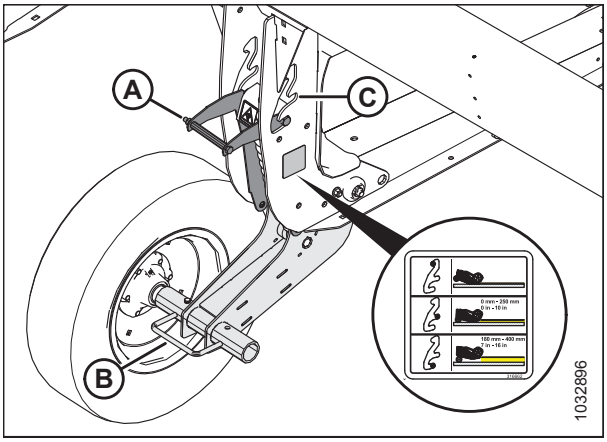
1. Hæv skærebordet, indtil stabiliseringshjulene er fri af jorden. Sluk motoren, og fjern nøglen.
2. Hold akslens drejehåndtag (B); løft **IKKE**.

   BEMÆRK:

   Løft af håndtaget vil gøre systemet sværere at tage ud fra åbning (C).
3. Træk affjedringshåndtag (A) bagud for at fjerne stiften fra åbning (C).
4. Løft hjulet ved hjælp af støtte (B) til den ønskede højdeposition, og sæt støttekanalen ind i midteråbningen (C) i den øverste støtte.
5. Affjedringshåndtag (A) bør klikke ind i åbningen. Hvis ikke, så skub affjedringshåndtaget ind (for midterste og lavere position) eller træk det ind (for øverste position) for at sikre, at det sidder i åbningen.
6. Brug mejetærskerens automatisk styring af højden på skærebord (Automatic Header Height Control, AHHC) til automatisk at opretholde skærehøjden. Yderligere oplysninger finder du i *3.8 Automatisk styring af højden på skærebord, side 142* og din mejetærskers betjeningsvejledning.

   BEMÆRK:

   Højdesensoren på FM200-flydemodul skal tilsluttes mejetærskerens skærebordsstyringssystem i førerhuset.



Figur 3.34: Stabiliseringshjul

Justering af EasyMove™-transporthjul

Et korrekt justeret skærebord vil opnå en balance mellem den del af skærebordets vægt, der bæres af flyderen, og den vægt, der bæres af transporthjulene.

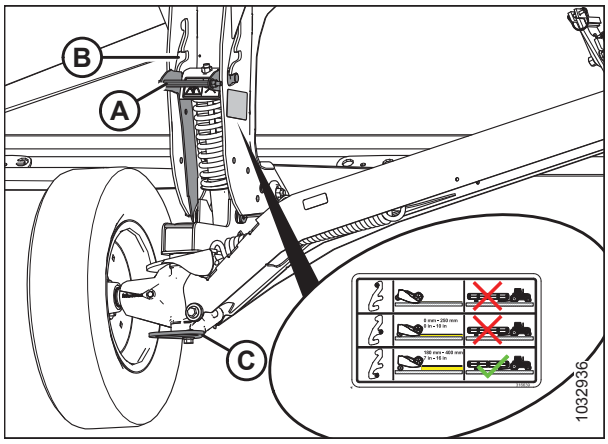
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Hæv skærebordet, så transporthjulene er fri af jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Kontroller, at flyderen fungerer korrekt. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.
4. Hold akslens drejehåndtag (C); løft **IKKE**.

   BEMÆRK:

   Løft af håndtaget vil gøre det sværere at tage systemet ud fra åbning (B).
5. Træk affjedringshåndtag (A) bagud for at fjerne stiften fra åbning (B).
6. Juster hjulet til den ønskede åbningsposition.
7. Affjedringshåndtag (A) skal klikkes solidt ind i åbningen. Hvis ikke, skal du trykke affjedringshåndtaget ind (til midterposition) eller trække det ind (til øverste position) for at sikre, at det sidder inde i åbningen.



Figur 3.35: Højre hjul

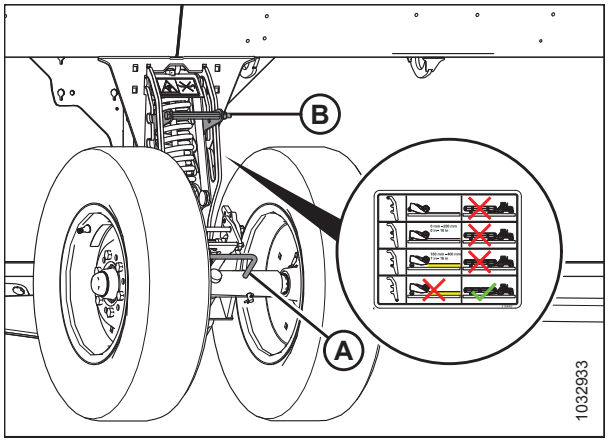
8. Hold akslens drejehåndtag (A); løft **IKKE**.

   BEMÆRK:

   Løft af håndtaget vil gøre det sværere at tage systemet ud fra åbning.
9. Træk affjedringshåndtaget (B) bagud for at fjerne stiften fra åbning.
10. Juster hjulet til den ønskede åbningsposition.
11. Affjedringshåndtag (B) skal klikkes solidt ind i åbningen. Hvis ikke, skal du trække affjedringshåndtaget ud for at sikre, at det sidder i åbningen.
12. Brug mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord (Auto Header Height Control – AHHC) til automatisk at opretholde skærehøjden. Yderligere oplysninger finder du i *3.8 Automatisk styring af højden på skærebord, side 142* og din mejetærskers betjeningsvejledning.

    BEMÆRK:

    Højdesensoren på FM200-flydemodul skal tilsluttes mejetærskerens skærebordsstyringsmodul i førerhuset.



Figur 3.36: Venstre hjul

Justering af ContourMax™-hjul med fodkontakt

ContourMax-™hjulene gør det muligt for frontløberen at spejle jordens konturer og kan justeres mellem 100 mm (4”) og 250 mm (10”) fra jordoverfladen. En fodafbryder, der er , gør det muligt at styre hjulets elektronisk aktiverede hydrauliske funktioner fra mejetærskerens førerhus.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag. Hvis du bruger et løftekøretøj, skal du sørge for, at skærebordet er sikkert fastgjort, før du fortsætter.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

Hvis mejetærskeren er udstyret med CLAAS Integrationssæt (MD #B7231) eller John Deere Integrationssæt (MD #B7237), er fodkontakten ikke nødvendig. For instruktioner om styring af ContourMax™ Contour Wheels, se FD2 Series FlexDraper® Combine Header med FM200 Float Module brugervejledning.

1. Sørg for, at alle tilskuere har forladt området, og start motoren på mejetærskeren.
2. Find ContourMax™-fodkontakten monteret i førerhuset.
3. Tryk på fodkontakten, og hold den nede for at aktivere ContourMax™-hjulene.

   BEMÆRK:

   Når ContourMax-™ fodkontakten er aktiveret, og der trykkes på kontakten for vindens frem/tilbage-position på mejetærskerstyringen, bevæger contour max-hjulet sig uanset positionen af frem/tilbage-/skærebordshældning-kontakten.
4. For at sikre, at de hydrauliske cylindre er korrekt indfaset, skal du trykke på knappen REEL AFT på multifunktionshåndtaget på mejetærskeren og holde den nede for at køre hjulene helt ned, og derefter holde knappen nede i 30 sekunder. Tryk på knappen REEL FORE på multifunktionshåndtaget på mejetærskeren og hold den nede for at trække hjulene helt tilbage, og hold derefter knappen nede i 30 sekunder.
5. Betjen de hydrauliske betjeningsanordninger på multifunktionshåndtaget for at flytte hjulene til den ønskede højde.
6. Udløs fodkontakten for at deaktivere ContourMax™-hjulene. Skærebordshældnings- og frem-tilbage-funktionerne bør fungere normalt.

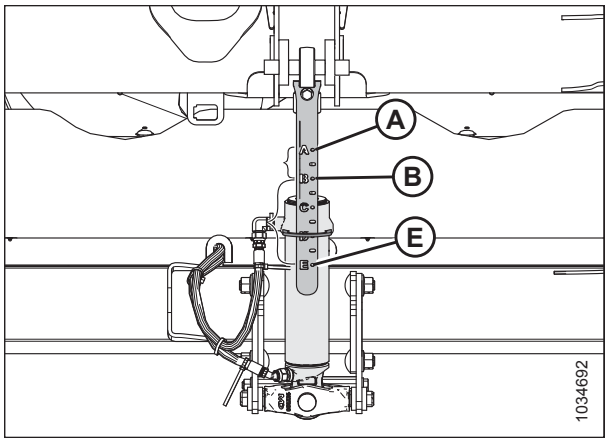
I følgende tabel beskrives, hvilken funktion vindens frem/tilbage-knapper vil have på skærebord, når konturhjulets fodkontakt og for/bag-/skærebordshældningsknappen er i forskellige tilstande (aktiveret/deaktiveret). X'et angiver, at en kontakt er aktiveret.

Tabel 3.11 Kontrollogikdiagram

Aktiveret kontakt				
ContourMax™-fodkontakt forhold	Position af frem/tilbage-/skærebordsvinkel-kontakt		Mejetærskerens betjeningsanordninger på multifunktionshåndtaget	
	Frem/tilbage	Vinkel	Vinde frem	Vinde tilbage
—	X	—	Vinde fremad	Vinde tilbage
—	—	X	Skærebordets vinkel forlænges	Skærebordets vinkel trækkes tilbage
X	—	X	ContourMax™-tilbagetrækning (formindsk snithøjde)	ContourMax™-forlængelse (forøg snithøjde)
X	X	—		

BEMÆRK:

Når konturhjulene er trukket helt tilbage, kan skærebjælken være på jorden, når skærebordsvinklen er indstillet til ca. mellem (B) og (E); konturhjulene vil komme i kontakt med jorden, når skærebordsvinklen er indstillet mellem (A) og (B).



Figur 3.37: Indikator for vinkel på skærebord

Justering af ContourMax™-hjul med Claas-integrationssæt

De valgfri ContourMax-™ hjul afspejler jordens konturer og kan justeres mellem 100 mm (4”) og 250 mm (10”) fra jordoverfladen.

BEMÆRK:

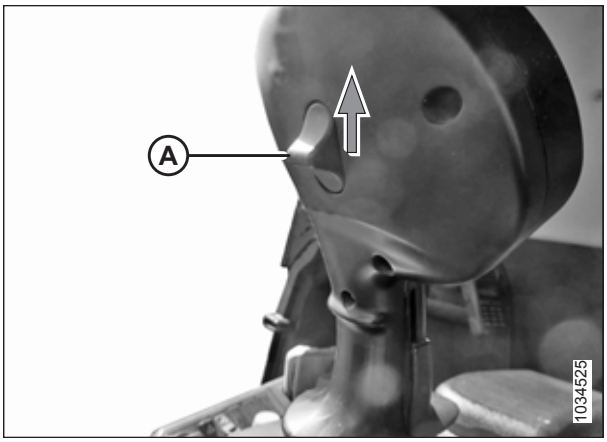
Funktioner, der styres af multifunktionsudløser-vippekontakten, vil kun være tilgængelige, når skærebordsfunktionskontakten er i VARIO-bordets forlæng/træk tilbage-position.

1. Tryk på HURTIGTAST-kontakt (A) på operatørens konsol for at placere dækspladen (skærebordsikon [A] med pilene pegende på hinanden).



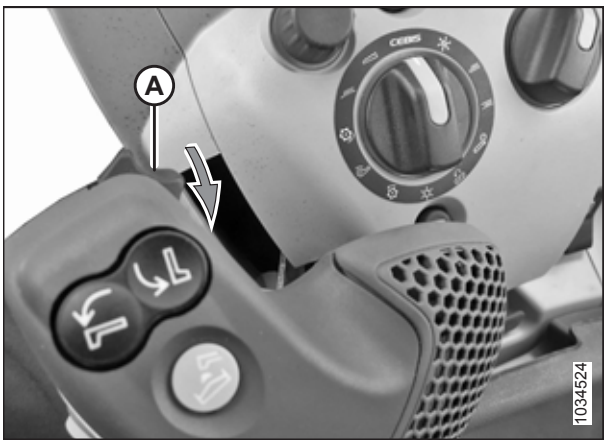
Figur 3.38: Multifunktionsudløser-vippekontakten

2. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtaget, skal du skubbe til/fra (A) op, samtidig med at du trykker på vindens frem/tilbage-knap.
   - Vinde-frem vil trække konturhjulene tilbage, hvilket reducerer snithøjden.
   - Vinde-tilbage vil forlænge konturhjulene, hvilket øger snithøjden.



Figur 3.39: Standard multifunktionshåndtag

3. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-multifunktionshåndtaget, skal du trække multifunktionsudløserkontakt (A) mod dig, samtidig med at du trykker på vindens frem/tilbage-knap.
   - Vinde-frem vil trække konturhjulene tilbage, hvilket reducerer snithøjden.
   - Vinde-tilbage vil forlænge konturhjulene, hvilket øger snithøjden.



Figur 3.40: CMOTION-multifunktionshåndtag

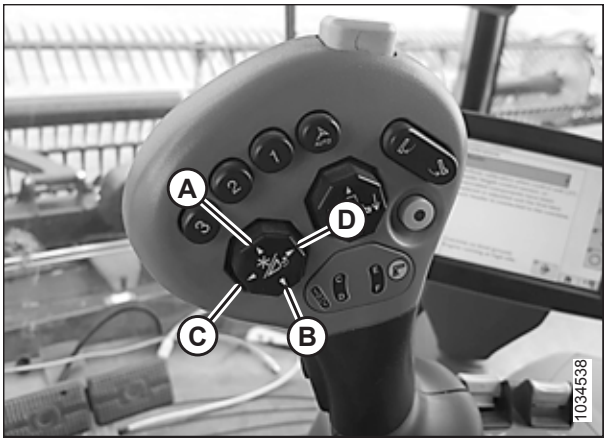
Justering af ContourMax™-hjul med John Deere-integrationssæt

De valgfri ContourMax-™ hjul afspejler jordens konturer og kan justeres mellem 100 mm (4”) og 250 mm (10”) fra jordoverfladen.

1. Find det multifunktionshåndtag, der er fastgjort til konsollen.
2. Dobbelttryk på sænk-vinde-knap (B).

   BEMÆRK:

   Et dobbelttryk består af to tryk på knappen inden for 0,5 sekunder.
3. Tryk på vindens for-bag-knap for at flytte Contour Max™.
   - Vinde frem (C) (venstre) trækker konturhjulene tilbage og reducerer snithøjden
   - Vinde-tilbage (D) (højre) forlænger konturhjulene, hvilket øger snithøjden.
4. For at afslutte justering af Contour Max™-hjulene, skal du trykke på hæv vinde-knappen (A) en gang eller vente i femten sekunder.



Figur 3.41: Multifunktionshåndtag

Valg af standardfunktion for multifunktionshåndtagets vippekontakt (med CLAAS-integrationssæt)

Føreren kan vælge standardfunktionen for vippekontakten på multifunktionshåndtaget. Ved skæring på jorden kan standardfunktionen f.eks. indstilles til cylinderen til afstandskontrol, og ved skæring over jorden kan standardfunktionen indstilles til konturhjulene. Den eneste indikation for standardfunktionen er, hvad der bevæger sig, når vippekontakten på multifunktionshåndtaget betjenes.

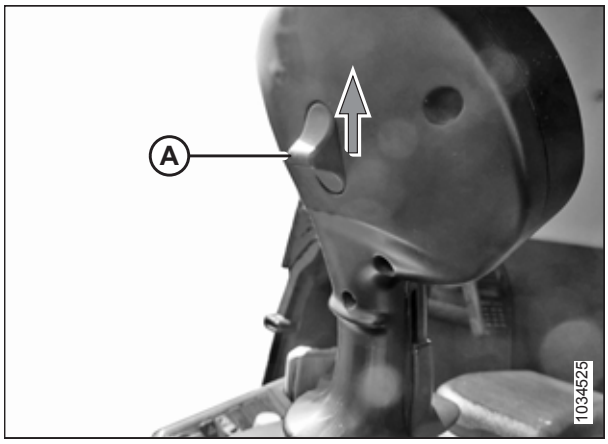
FORSIGTIG

Sørg for, at alle omkringstående holder afstand til maskinen, før du starter motoren eller aktiverer noget skærebordsdrev.

1. Start motoren.

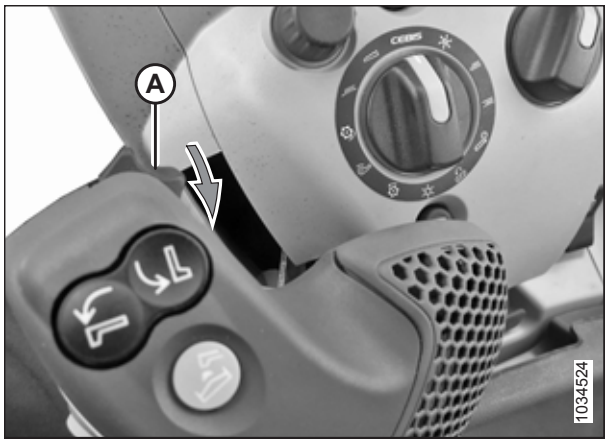
For at vælge afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten skal du gøre følgende:

2. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtag, skal du skubbe vippekontakten (A) op, samtidig med at du trykker på knappen REEL FORE. Hold i 30 sekunder.



Figur 3.42: Standardhåndtag

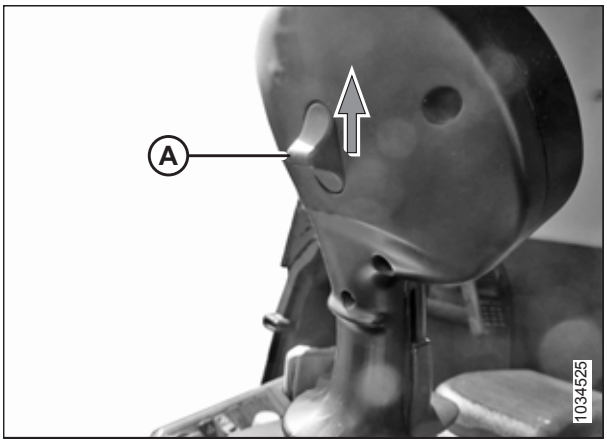
3. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-multifunktionshåndtag, skal du trække multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL FORE. Hold i 30 sekunder.



Figur 3.43: CMOTION-håndtag

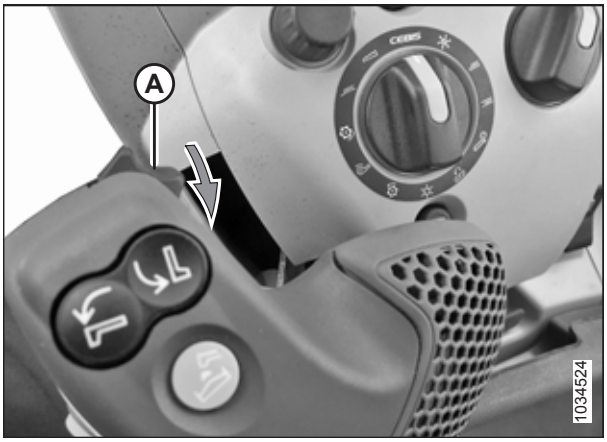
For at vælge konturhjul som standard for vippekontakten skal du gøre følgende:

4. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtaget, skal du skubbe vippekontakten (A) op, samtidig med at du trykker på knappen REEL AFT. Hold i 30 sekunder.



Figur 3.44: Standardhåndtag

5. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-multifunktionshåndtag, skal du trække multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL AFT. Hold i 30 sekunder.



Figur 3.45: CMOTION-håndtag

3.7.2 Afskæring på jorden

Afskæring på jorden udføres med skærebordet helt sænket og skærebjælken på jorden. Kniv- og knivafskærmningernes retning i forhold til jorden (skærebordvinklen) styres af bremseskoene og midterforbindelsen – den styres **IKKE** af skærebordets løftecylindre. Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse til feltforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og snavs.

Skærebordsflydersystemet flyder skærebordet over overfladen for at kompensere for højderygge, grøfter og andre variationer i jordkonturen for at forhindre, at skærebjælken skubbes ned i jorden eller efterlader ikke-afskårne afgrøder.

Skærehøjden varierer afhængigt af afgrødetype, afgrødeforhold, skæreforhold osv.

Se følgende for flere oplysninger:

- *Justering af indvendige bremsesko, side 70*
- *Justering af ydre bremsesko, side 70*
- *3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
- *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*

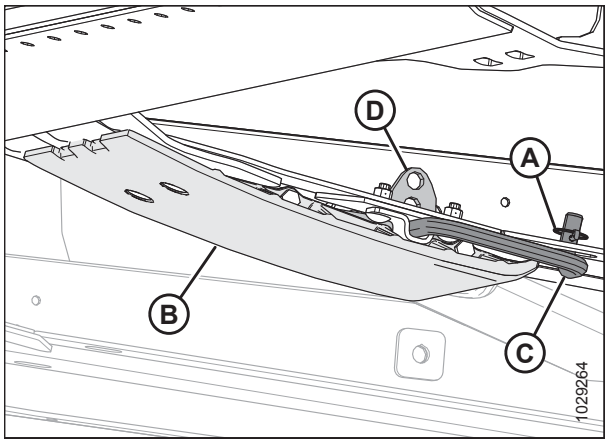
Justering af indvendige bremsesko

Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse til feltforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og snavs.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Hæv stabiliseringshjulene eller brems transporthjul fuldt ud (hvis installeret). Du kan finde instruktioner i følgende:
   - *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*
   - *Justering af stabiliseringshjul, side 63*
5. Fjern ringstift (A) fra hver bremsesko.
6. Hold sko (B) og fjern ringstift (C) ved at frakoble fra rammen og trække væk fra skoen.
7. Hæv eller sænk bremsesko (B) for at opnå den ønskede position ved at bruge hullerne i støtte (D) som guide.
8. Installér Stift (C) i den ønskede position på støtte (D), fastgør til rammen, og indsæt ringstift (A).
9. Kontroller, at alle bremsesko er justeret til samme position.



Figur 3.46: Indvendig bremsesko

10. Juster skærebordets vinkel til den ønskede arbejdsstilling ved hjælp af maskinens skærebordsvinkel-betjeningsknapper. Hvis skærebordets vinkel ikke er kritisk, skal du indstille den til midterpositionen.
11. Tjek skærebordsflyderen. Se instruktioner i *3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*.

Justering af ydre bremsesko

Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse til feltforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og snavs.

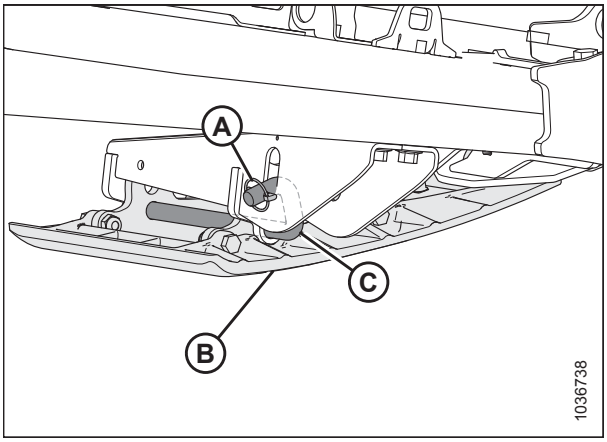
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Hæv stabiliseringshjulene eller brems transporthjul fuldt ud (hvis installeret). Du kan finde instruktioner i følgende:
   - *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*

- *Justering af stabiliseringshjul, side 63*

5. Fjern ringstiften (A) fra hver bremseskostift (C).
6. Hold bremseskoen (B) og fjern ringstiften (C) ved at frakoble beslaget og trække væk fra skoen.
7. Hæv eller sænk bremsesko (B) for at opnå den ønskede position ved at bruge hullerne i støttepladen som guide.
8. Sæt stiften (C) i den ønskede position på støttepladen, sæt stiften i beslaget og sikr med en ringstift (A).
9. Sørg for, at alle bremsesko er justeret til samme position.
10. Tjek skærebordsflyderen. Se instruktioner i *3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*.



Figur 3.47: Ydre bremsesko

3.7.3 Skærebordsflyder

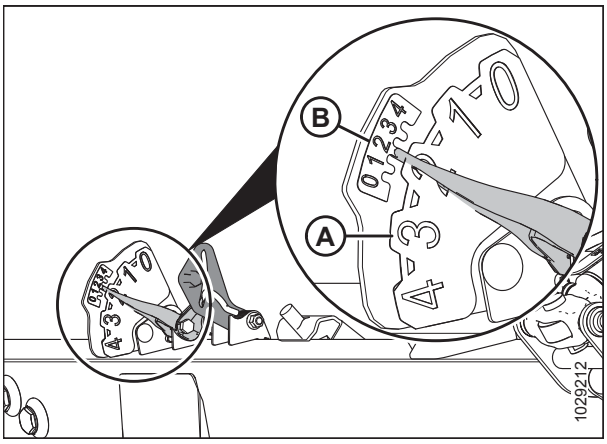
Skærebordsflydersystemet reducerer jordtrykket ved skærebjælken, så skærebordet lettere kan følge jorden og hurtigt reagere på pludselige jordkonturændringer eller forhindringer.

Skærebordsflyder er angivet på flydeindikator (A). Værdierne 0 til 4 repræsenterer skærebjælkens kraft på jorden, idet 0 er minimum og 4 er maksimum. De repræsenterer også, hvor skærebordet er i flydeområdet, hvor 0 er den nederste ende af flydeområdet, og 4 er den øverste ende af flydeområdet.

BEMÆRK:

Indikatoren i venstre side af flydemodulet er til flydeindikation og flydeindstillinger. indikatoren i højre side er kun beregnet til flydeindstillinger.

Den maksimale kraft bestemmes af spændingen på flydemodulets justerbare flydefjedre. Flyder kan ændres, så den passer til mark- og afgrødeforhold, og afhænger af, hvilket udstyr der er installeret på skærebordet.



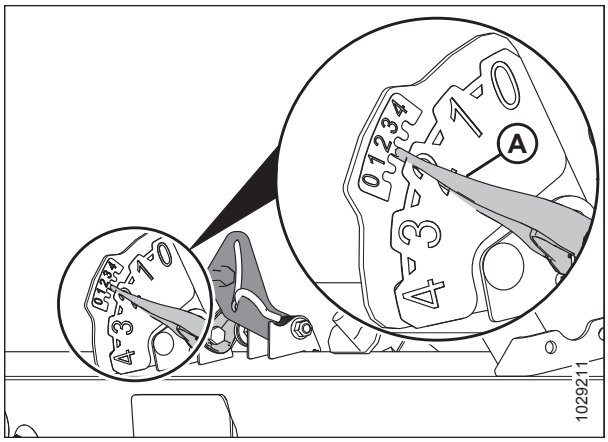
Figur 3.48: Flydeindikator – venstre side

BEMÆRK:

Det lille talsæt (B) øverst på flydeindikatoren bruges til at kontrollere og justere flydeindstillingen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.

FD2 FlexDraper®-skærebord til mejetærskere yder bedst med et minimum af jordtryk under normale forhold. Juster flyderen igen, hvis du føjer valgfrit udstyr til skærebordet, der påvirker skærebordets vægt.

1. Indstil flyderen til skæring på jorden på følgende måde:
   a. Sørg for, at skærebordsflyderens låse er frakoblet. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 87*.
   b. Sænk indføringshuset ved hjælp af mejetærskerens skærebordsstyring, indtil flydeindikatoren (A) når den ønskede flydeværdi (skærebjælkens jordkraft). Indstil i første omgang flydeindikatoren til flydeværdien 2, og juster efter behov.
2. Indstil flyderen til skæring over jorden på følgende måde:
   a. Juster konturhjulene. Se instruktioner i *3.7.1 Afskæring over jorden, side 62*.
   b. Bemærk flydeværdien på flydeindikatoren, og bevar denne værdi under drift (se bort fra mindre udsving på indikatoren).



Figur 3.49: Afskæring på jorden

Kontrol og justering af skærebordsflyder

Skærebordet er udstyret med et affjedringssystem, der flyder skærebordet over jorden for at kompensere for højderygge, grøfter og andre variationer i jordkonturen. Hvis skærebordsflyderen ikke er indstillet korrekt, kan det medføre, at skærebjælken skubbes ned i jorden eller efterlader ikke-afskårne afgrøder. I denne procedure beskrives, hvordan du kontrollerer skærebordsflyderen og tilpasser de fabriksanbefalede indstillinger.

VIGTIGT:

Brug **IKKE** flydemodulets fjedre til nivellering af skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

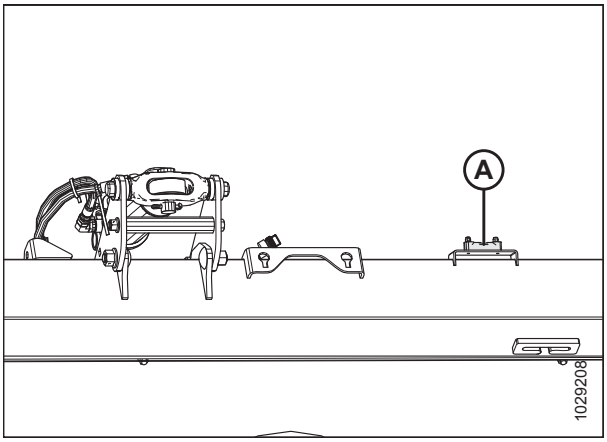
Brug følgende retningslinjer, når du justerer flyderen:

- Indstil skærebordsflyderen så let som muligt (uden at forårsage overdreven hoppen) for at forhindre brud på knivkomponenten, jordskubning, jordopbygning ved skærebjælken under våde forhold og overdrevent slid på slidplader.
- For at undgå overdreven hoppen og et ujævnt snit med en let flydeindstilling skal du bruge en langsommere kørehastighed.
- Når du skærer jorden af, skal du bruge stabiliseringshjulene sammen med skærebordsflyderen for at minimere hoppen i skærebordets ender og for at styre snithøjden. Du kan finde instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 63*.

BEMÆRK:

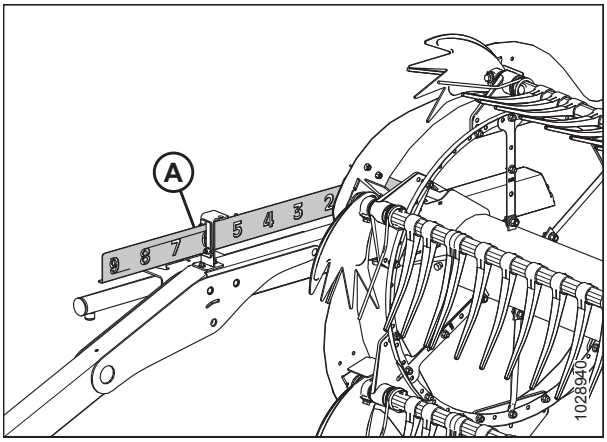
Ændr flyderfjederens konfiguration, hvis tilstrækkelig skærebordsflydning ikke kan opnås med alle de tilgængelige justeringer. Du kan finde instruktioner i *Ændring af konfiguration af flyderfjeder – Bekræftelse af typen af flyderhåndtag, side 76*.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Find vaterpas (A) oven på flydemodulrammen. Kontroller, at boblen er i midten. Hvis justering er påkrævet, skal du se *3.9 Nivellering af skærebord, side 307*.
3. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.



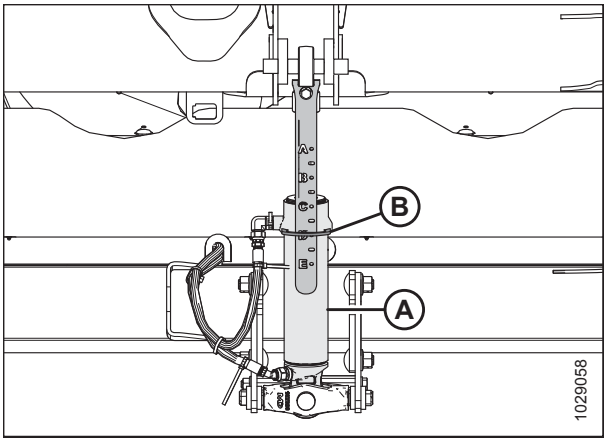
Figur 3.50: Vaterpas

4. Juster vindens frem/tilbage-position 6 på indikatorbeslag (A) placeret på venstre arm.



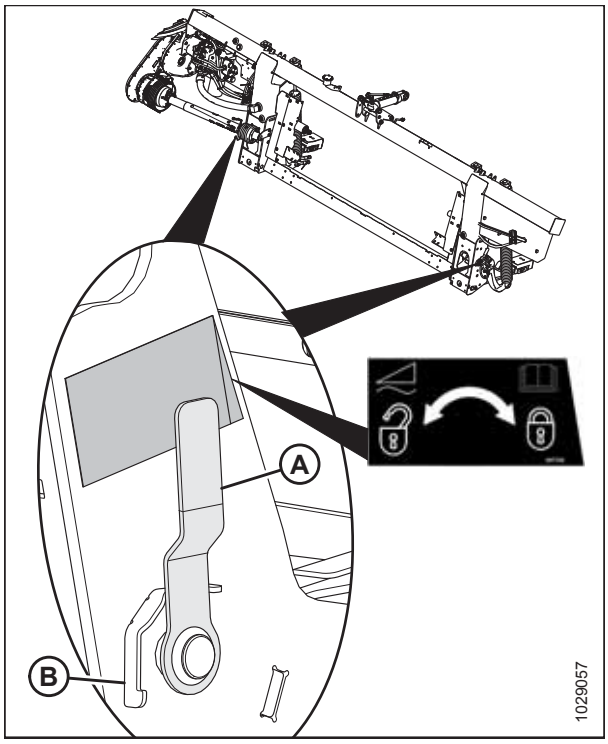
Figur 3.51: Frem/tilbage-position

5. Juster midterforbindelse (A), så indikatoren (B) er i position **D** på måleren.
6. Sænk tromlen helt.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
8. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsvinge, side 87*.
9. Hvis de er installeret, skal du flytte transporthjulene (A), så de understøttes af skærebordet.



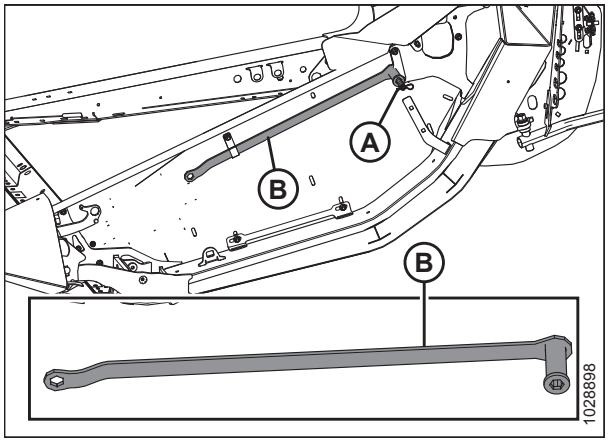
Figur 3.52: Midterforbindelse

10. Frakobl begge skærebordsflyderes låse ved at trække flydelåsens håndtag (A) væk fra flydemodulet og skubbe flydelåsens håndtag ned og ind i position (B) (**UNLOCK**).



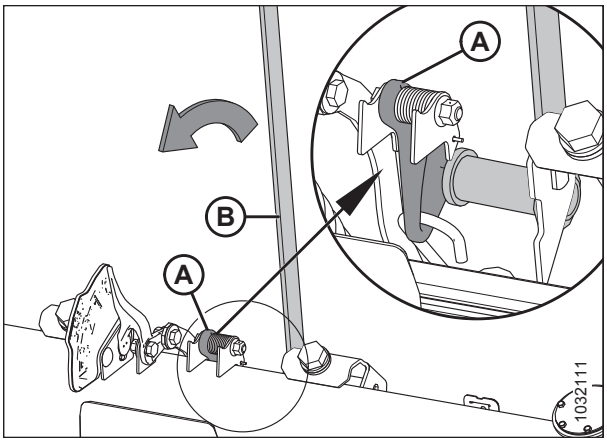
Figur 3.53: Skærebordsflyderens lås i låst position

11. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
12. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsholderen på venstre endeskjold.
13. Fjern værktøjet (B), og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.



Figur 3.54: Placering af multiværktøj

14. Løft flydeindstillingshåndtaget (A) med hånden for at fjerne slæk.
15. Placer multiværktøjet (B) på flydeindstillingshåndtaget. Multiværktøjet skal være let vinklet mod skærebordets forside.

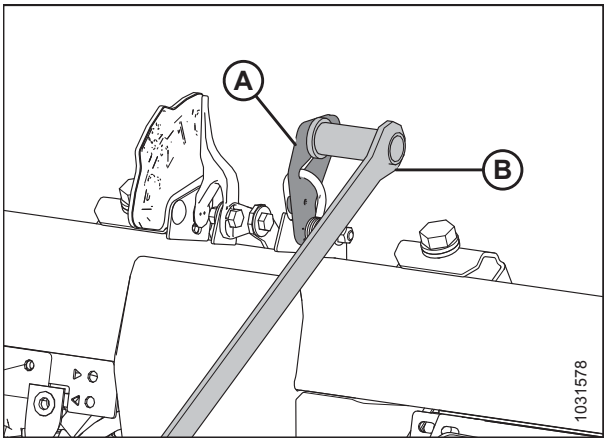


Figur 3.55: Flydeindstillingsenhed – venstre

16. Træk multiværktøjet (B) mod skærebordets bagside, indtil håndtaget (A) er over midten og ikke går tilbage til sin oprindelige position. Fjern multiværktøjet og gentag på modsat side.
17. På samme side, som du justerer, skal du skubbe skærebordet 76 mm ned (3") og derefter give slip og kontrollere flydeindstillingen igen. Hvis indstillingen forbliver uden for området, skal du fortsætte med justeringen.

    BEMÆRK:

    Når du skubber ned på (ryster) skærebordet, udløser det friktion og forhindrer målefejl.

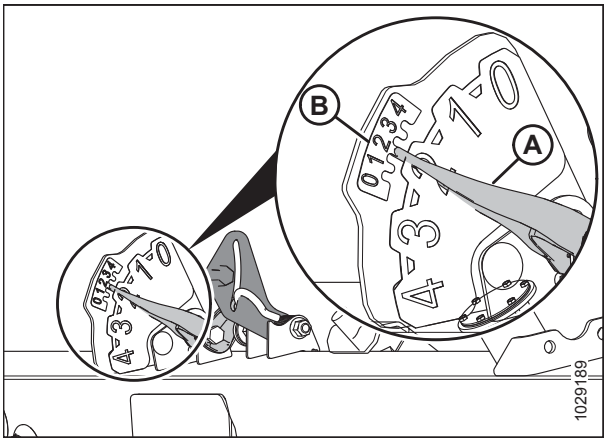


Figur 3.56: Flydeindstillingsenhed – venstre

18. Kontroller FSI (Indikator for flydeindstilling) (B) for den aktuelle flydeværdi. Armen på FSI skal pege på 2.
    - Hvis armen (A) på FSI (B) er højere end 2, er skærebordet tungt.
    - Hvis aflæsningen på FSI (B) er lavere end 2, er skærebordet let.

    BEMÆRK:

    De største tal er for indikatoren for flydehøjde og bruges, når du betjener skærebordet i marken.



Figur 3.57: Indikator for flydeindstilling – venstre

19. For at få adgang til flydefjedrens justeringsbolte (A) skal du løsne bolte (C) og rotere fjederlåse (B).

    BEMÆRK:

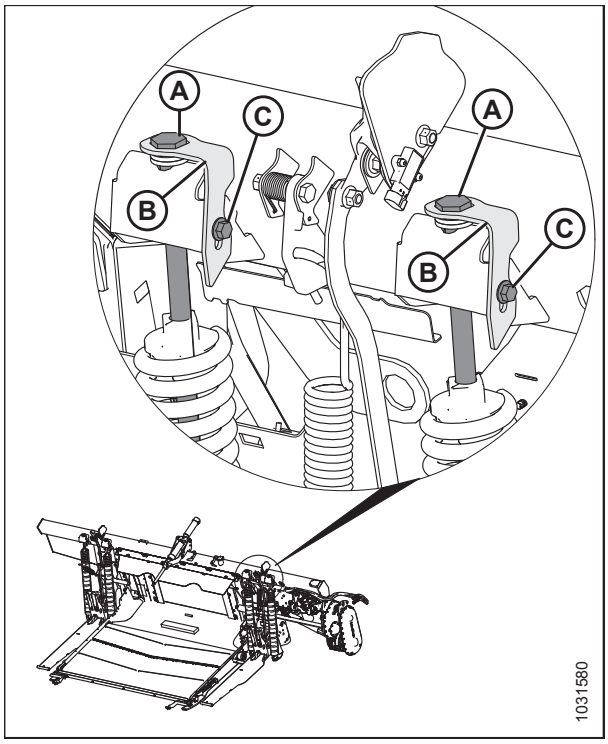
    For det følgende trin skal hvert boltpar (A) justeres ens.

20. For at øge flydning og (mindske jordkraft) skal du dreje begge justeringsbolte (A) på venstre side af skærebordet med uret. Gentag justeringen på modsatte side.

    For at reducere flyderen og (øge jordkraften) skal du dreje venstre justeringsbolte (A) mod uret. Gentag justeringen på modsatte side.

21. Gentag rækkefølgen af rystning af skærebordet, og kontroller derefter FSI-læsningen mellem justeringer (Trin *17, side 75* til *20, side 76*), indtil begge FSI-målere læser 2, eller indtil den ønskede værdi er opnået på begge sider af skærebordet.

22. Lås justeringsbolte (A) med fjederlåse (B). Sørg for, at bolthovederne (A) er sat i fjederlåsens udskæring. Spænd bolte (C) for at fastgøre fjederlåse.



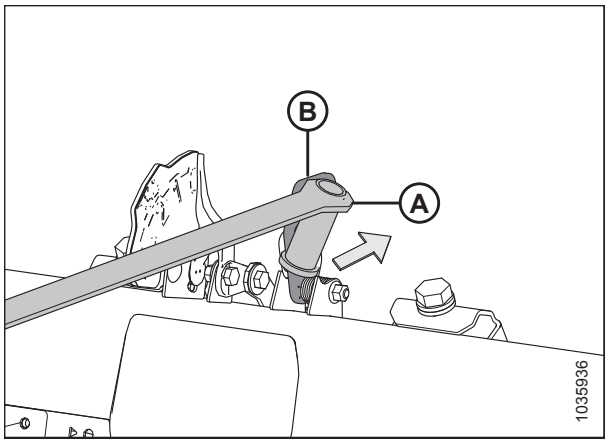
Figur 3.58: Justering af flyder – venstre

23. Når flyderjusteringen er udført, skal du bruge den rørformede del af multiværktøjet (A) til at skubbe flyderindstillingshåndtaget (B) over. Gentag på den modsatte side.

    BEMÆRK:

    Brug **IKKE** værktøjets kasseende, da flyderindstillingshåndtaget kan knække og trække multiværktøjet ud af førerens hænder.

24. Fortsæt til *3.7.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 95*.



Figur 3.59: Justering af flyder – venstre

Ændring af konfiguration af flyderfjeder – Bekræftelse af typen af flyderhåndtag

Flyderfjedre er konfigureret i overensstemmelse med skærebordets vægt. Det kan være nødvendigt at ændre flyderfjederkonfigurationen, hvis der tilføjes eller fjernes valgfrit udstyr fra skærebordet.

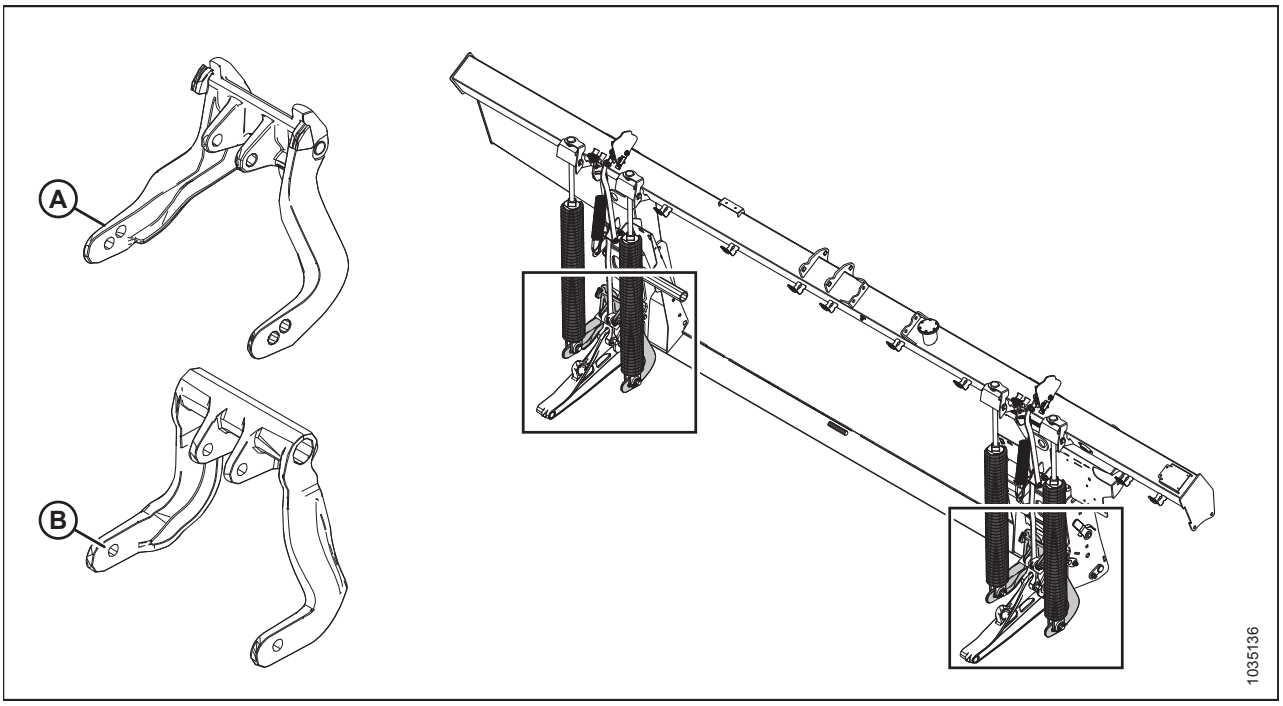
BEMÆRK:

De følgende procedurer er kun beregnet til, når skærebordet vægt er ændret væsentligt som følge af fjernelse eller tilføjelse af valgfrit udstyr.

Kontroller, om de flyderhåndtag, der er fastgjort til flyderfjedrene, har to huller (A) eller ét hul (B).

- Hvis flyderhåndtagene har to huller (A), henvises til *Ændring af flyderfjederkonfiguration – flyderhåndtag med to huller, side 77*.

- Hvis flyderhåndtagene har ét hul (B), henvises til *Ændring af flyderfjederkonfiguration – flyderhåndtag med ét hul, side 83*.



Figur 3.60: Flyderhåndtag med ét hul i forhold til to huller

Ændring af flyderfjederkonfiguration – flyderhåndtag med to huller

Flyderfjedre er konfigureret i overensstemmelse med skærebordets vægt. Det kan være nødvendigt at ændre flyderfjederkonfigurationen, hvis der tilføjes eller fjernes valgfrit udstyr fra skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

FD240 **dobbeltkniv** bruger én type konfiguration af flyderfjeder. Denne procedure er ikke nødvendig. Fjederen skal placeres i det forreste hul.

BEMÆRK:

FD241 anvender én type konfiguration af flyderfjederkonfiguration. Denne procedure bør ikke være nødvendig.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Beregn flyderfjederkonfigurationen på følgende måde:

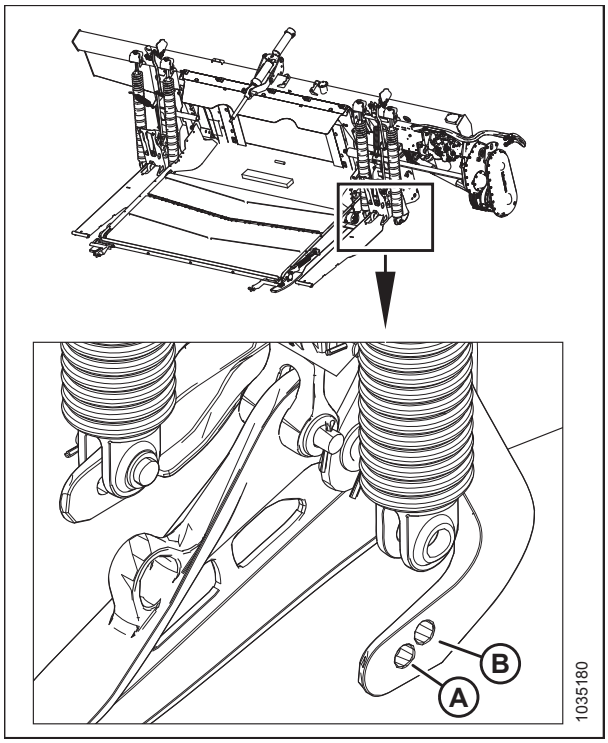
   a. Bestem skærebordets totalvægt på grundlag af tabel *3.12, side 78*.

      - **Eksempel:** FD235 skærebordsvægt med enkelt kniv [2.600 kg (5.750 lb.)]+ lodrette knive [70 kg (150 lb.)] + intet valgfrit udstyr = 2.670 kg (5.900 lb.)

   b. Sammenlign den samlede vægt med tabel *3.13, side 79* og bestem, om flyderfjedrene skal monteres i det forreste hul (A) eller det bageste hul (B) i flyderhåndtaget.

      - **Eksempel:**
        FD235 basisskærebord [2.600 kg (5.750 lb.)] + lodrette knive [70 kg (150 lb.)] + intet valgfrit udstyr = 2.670 kg (5.900 lb.)
        Denne FD235 er i ”Lighter Weight Range”, og derfor skal flyderfjedrene sættes i det bageste hul på flyderhåndtagene.

        Hvis du tilføjer en valgfri øvre tværsnegl [180 kg (400 lb.)] og transport med langsom hastighed [360 kg (800 lb.)], stiger den samlede vægt til 3.210 kg (7.100 lb.)r, og du skal flytte flyderfjedrene til det forreste hul i flyderhåndtagene, fordi skærebordet nu er i det ”tungere vægtområde”.



Figur 3.61: Venstre flyderfjeder – monteret i hullet i det bageste flyderhåndtag

Tabel 3.12 Vægtberegner til skærebord

Samlet vægt = skærebordets vægt **uden** fordelere og valgfrit udstyr (A) + **en** ekstra fordeler (B) + summen af valgfrit udstyr (C).		
Kategori	**Beskrivelse**	**Vægt**
(A) Basisskærebord – vælg **en**	FD230 enkeltkniv	2.400 kg (5.300 lb.)
	FD235 enkeltkniv	2600 kg (5750 lb.)
	FD235 dobbeltkniv	2700 kg (5950 lb.)
	FD240 enkeltkniv	2800 kg (6150 lb.)
	FD240 dobbeltkniv	Brug det forreste hul på flyderhåndtaget.
	FD241 dobbeltkniv	Brug det forreste hul på flyderhåndtaget.
	FD245 dobbeltkniv	3225 kg (7100 lb.)
	FD250 dobbeltkniv	3400 kg (7500 lb.)
(B) Fordelere – vælg **én**, hvis de er monteret	Risstråskillestænger	20 kg (50 lb.)
	Lodrette knive	70 kg (150 lb.)
(C) Andre indstillinger – tilføj eventuelle installerede indstillinger	Øverste tværgående snegl i fuld længde	180 kg (400 lb.)
	Langsom transport	360 kg (800 lb.)

Tabel 3.12 Vægtberegner til skærebord (fortsat)

	Konturhjul	205 kg (450 lb.)
	Stabiliseringshjul	160 kg (350 lb.)

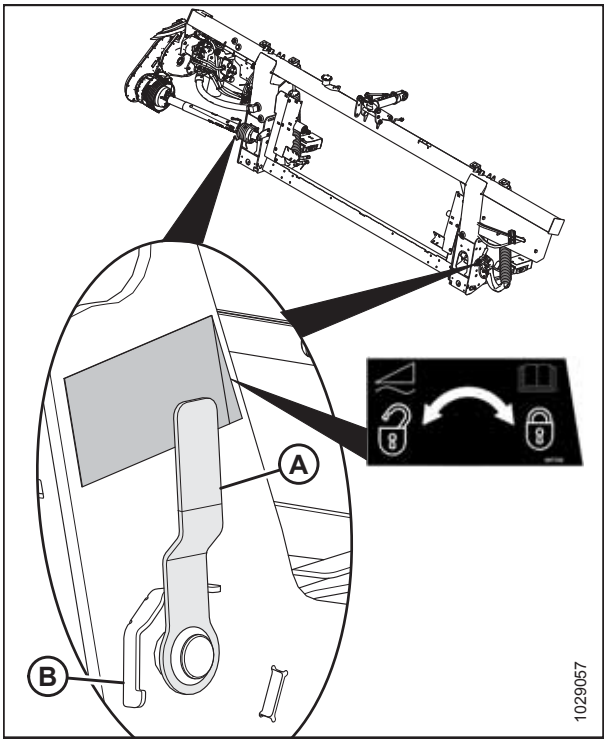
Tabel 3.13 Installation af placering af flyderfjeder i flyderhåndtag

Skærebord	Lettere vægtområde	Hul til flyderhåndtag	Tungere vægtområde	Hul til flyderhåndtag
FD230 enkeltkniv	2400-2675 kg (5300-5900 lb.)	Tilbage	2.676-3.215 kg 5.901-7.100 lb.	Front
FD235 enkeltkniv	2600-3050 kg (5750-6700 lb.)	Tilbage	3051-3415 kg 6701-7550 lb.	Front
FD235 dobbeltkniv	2700-3150 kg (5950-6900 lb.)	Tilbage	3151-3515 kg (6901-7750 lb.)	Front
FD240 enkeltkniv	2800-3200 kg (6150-7000 lb.)	Tilbage	3201-3615 kg (7001-7950 lb.)	Front
FD240 dobbeltkniv	Brug det forreste hul på flyderhåndtaget.			
FD241 dobbeltkniv	Brug det forreste hul på flyderhåndtaget.			
FD245 dobbeltkniv	3225-3475 kg (7100-7650 lb.)	Tilbage	3476-4050 kg (7651-8900 lb.)	Front
FD250 dobbeltkniv	3400-3800 kg (7500-8350 lb.)	Tilbage	3801-4215 kg (8351-9300 lb.)	Front

3. Lås skærebordsflydning ved at trække flyderlåsehåndtaget ind i position (A) på begge sider af flydermodulet.

   BEMÆRK:

   Flyderen er ulåst, når håndtaget er i position (B).

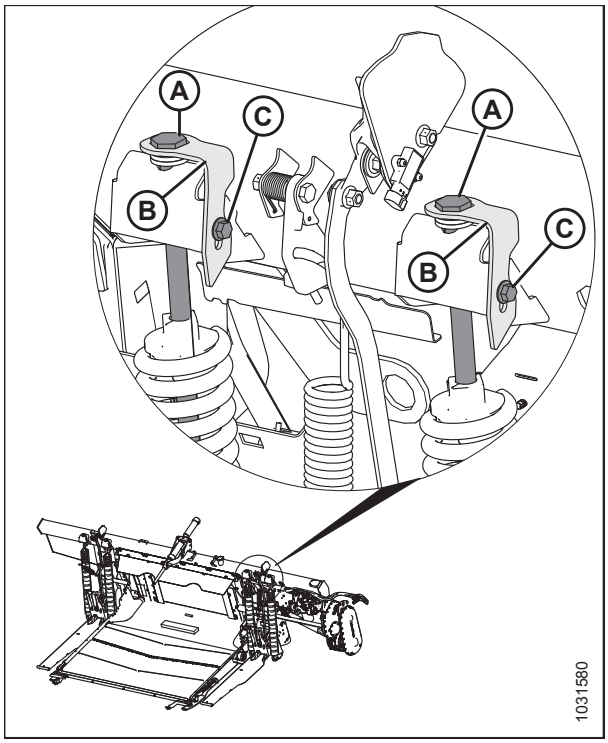


Figur 3.62: Skærebordsflyderens lås i låst position

4. For at få adgang til flyderfjedrens justeringsbolte (A) skal du løsne boltene (C) og rotere fjederlåsene (B) fremad.
5. Løsn justeringsboltene (A) lige meget, indtil fjedrene er løse.

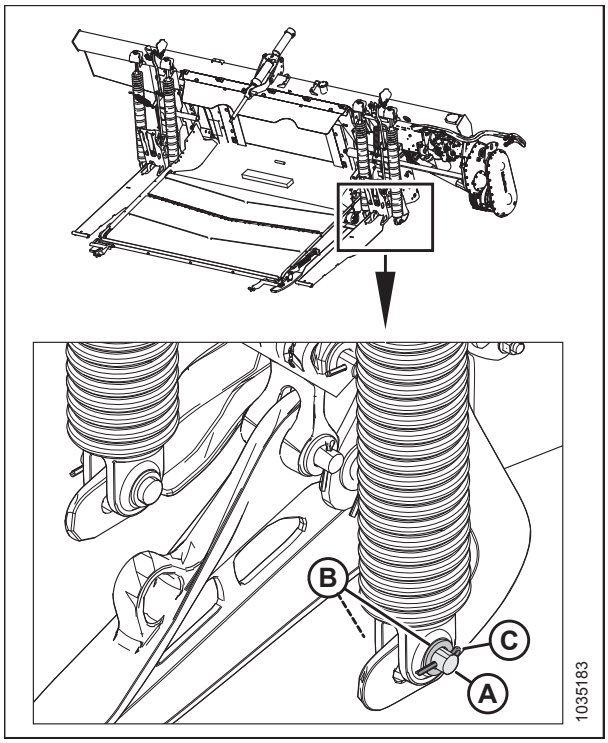
   BEMÆRK:

   Justeringsboltene vil stige lidt op over spændeskiverne, når fjedrene er løse.



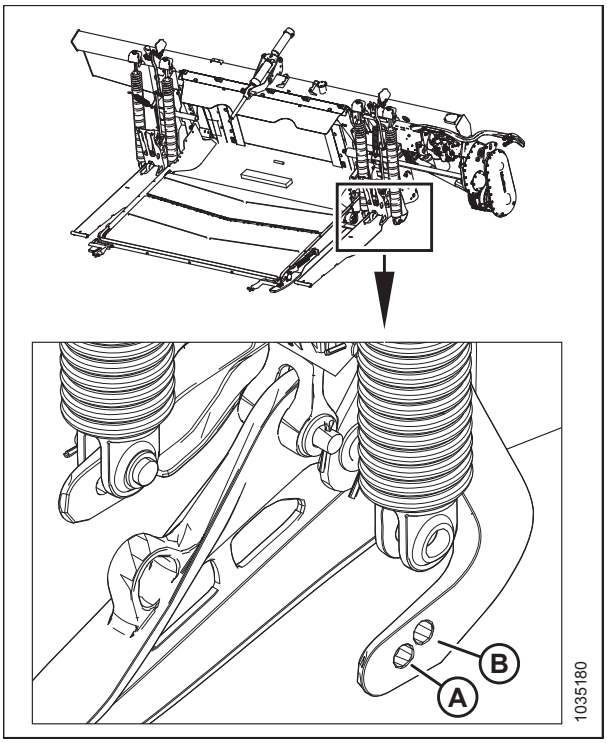
Figur 3.63: Justering af flyder – venstre

6. Fjern splitten (C) fra stiften (A).
7. Sæt bolten (A) og spændeskiverne (B).



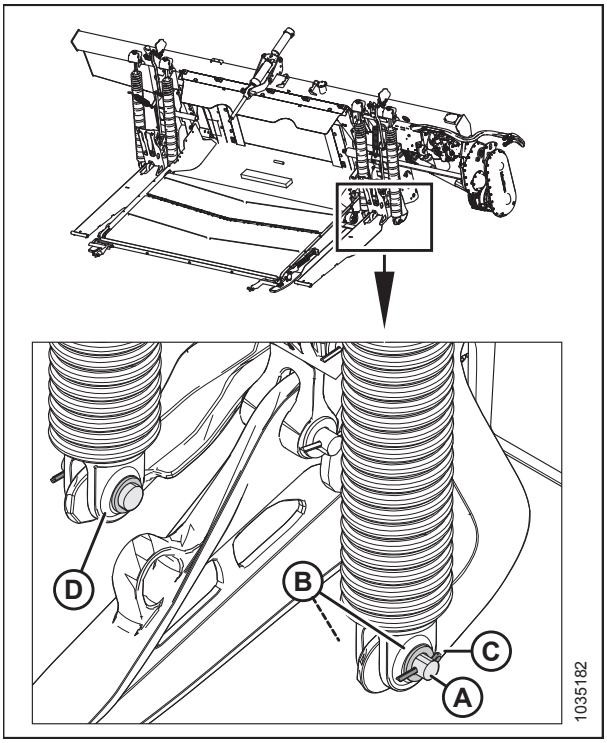
Figur 3.64: Venstre flyderfjeder – monteret i hullet i det bageste flyderhåndtag

8. Få fjederen til at flugte med det forreste (A) eller bageste (B) flyderhåndtagshul i overensstemmelse med kravene til flyderen i tabel *3.13, side 79*.



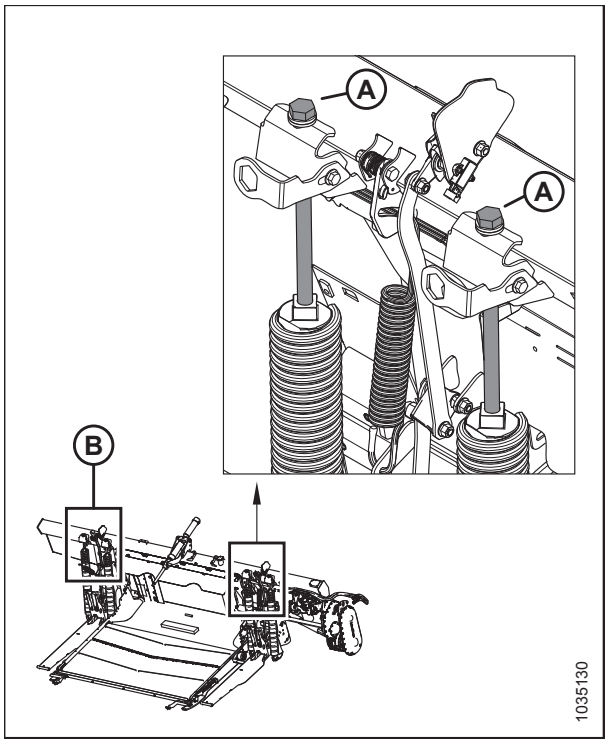
Figur 3.65: Venstre flyderfjeder – monteret i hullet i det bageste flyderhåndtag

9. Monter stiften (A) med to spændeskiver (B) i det nye hul.
10. Lås stiften med en split (C).
11. Gentag trin *6, side 80* til trin *10, side 81* for den anden fjeder (D).



Figur 3.66: Venstre flyderfjeder – monteret i hullet i det bageste flyderhåndtag

12. Spænd justeringsboltene (A) lige meget igen for at sikre, at flyderfjedrene har samme længde.
13. Gentag trin *4, side 80* til trin *12, side 82* på det par flyderfjedre (B) på den modsatte side af flydermodulet.
14. Kontroller flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.



Figur 3.67: Justering af flyder – venstre

Ændring af flyderfjederkonfiguration – flyderhåndtag med ét hul

Flyderfjedre er konfigureret i overensstemmelse med skærebordets vægt. Det kan være nødvendigt at ændre flyderfjederkonfigurationen, hvis der tilføjes eller fjernes valgfrit udstyr fra skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

FD230 anvender én type flyderfjederkonfiguration. Denne procedure er ikke nødvendig.

BEMÆRK:

FD240 **dobbeltkniv** bruger én type konfiguration af flyderfjeder. Denne procedure bør ikke være nødvendig. Hvis du ændrer konfiguration af flyderfjederen på et flyderhåndtag med ét hul, skal du ændre fjedertypen. Reservedelsnumrene er anført i *3.16, side 84*.

BEMÆRK:

FD241 anvender én type konfiguration af flyderfjederkonfiguration. Denne procedure bør ikke være nødvendig. Hvis du ændrer konfiguration af flyderfjederen på et flyderhåndtag med ét hul, skal du ændre fjedertypen. Reservedelsnumrene er anført i *3.16, side 84*.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Beregn flyderfjederkonfigurationen på følgende måde:
   a. Bestem skærebordets totalvægt på grundlag af tabel *3.14, side 83*.
   b. Bestem, hvilken konfiguration ”1” til ”5” der skal anvendes til skærebordets totalvægt i henhold til tabel *3.15, side 84*.
   c. Hvis skærebordet er i en anden konfiguration end i undertrin 2b, se tabel *3.16, side 84*. Skift flyderfjederen/fjedrene i henhold til tabellen.

Tabel 3.14 Vægtberegner til skærebord

Samlet vægt = skærebordets vægt **uden** fordelere og valgfrit udstyr (A) + **en** ekstra fordeler (B) + summen af valgfrit udstyr (C).		
Kategori	**Beskrivelse**	**Vægt**
(A) Basisskærebord – vælg **en**	FD230 enkeltkniv	Kun konfiguration ”1” anvendes. For detaljer om konfigurationen, se tabel *3.16, side 84*.
	FD235 enkeltkniv	2600 kg (5750 lb.)
	FD235 dobbeltkniv	2700 kg (5950 lb.)
	FD240 enkeltkniv	2800 kg (6150 lb.)
	FD240 dobbeltkniv	Kun konfiguration ”2” anvendes. For detaljer om konfigurationen, se tabel *3.16, side 84*.
	FD241 dobbeltkniv	Kun konfiguration ”2” anvendes. For detaljer om konfigurationen, se tabel *3.16, side 84*.
	FD245 dobbeltkniv	3225 kg (7100 lb.)
	FD250 dobbeltkniv	3400 kg (7500 lb.)
(B) Fordelere – vælg **én**, hvis de er monteret	Risstråskillestænger	20 kg (50 lb.)

Tabel 3.14 Vægtberegner til skærebord (fortsat)

	Lodrette knive	70 kg (150 lb.)
(C) Andre indstillinger – tilføj eventuelle installerede indstillinger	Øverste tværgående snegl i fuld længde	180 kg (400 lb.)
	Langsom transport	360 kg (800 lb.)
	Konturhjul	205 kg (450 lb.)
	Stabiliseringshjul	160 kg (350 lb.)

Tabel 3.15 Konfiguration af flyderfjeder i henhold til skærebordets totalvægt

Skærebord	Lettere vægtområde	Konfiguration	Tungere vægtområde	Konfiguration
FD230 enkeltkniv	1			
FD235 enkeltkniv	2600-3050 kg (5750-6700 lb.)	1	3051-3415 kg 6701-7550 lb.	3
FD235 dobbeltkniv	2700-3150 kg (5950-6900 lb.)	1	3151-3515 kg (6901-7750 lb.)	2
FD240 enkeltkniv	2800-3200 kg (6150-7000 lb.)	1	3201-3615 kg (7001-7950 lb.)	3
FD240 dobbeltkniv	2			
FD241 dobbeltkniv	2			
FD245 dobbeltkniv	3225-3475 kg (7100-7650 lb.)	2	3476-4050 kg (7651-8900 lb.)	4
FD250 dobbeltkniv	3400-3800 kg (7500-8350 lb.)	2	3801-4215 kg (8351-9300 lb.)	5

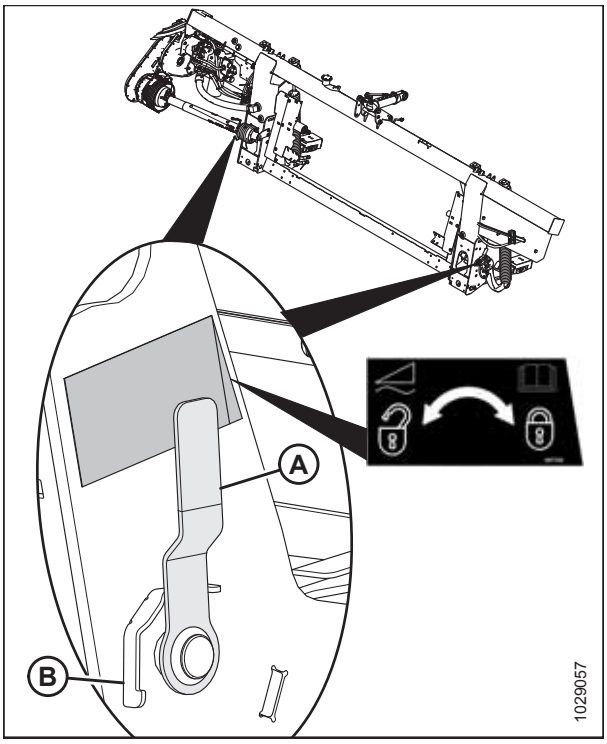
Tabel 3.16 Konfiguration af flyderfjeder

Konfiguration	Ydre venstre fjeder	Indre venstre fjeder	Ydre højre fjeder	Indre højre fjeder
1	Single (MD #308878)	Single	Single	Single
2	Single	Single	Single	Double
3	Double (MD #308879)	Single	Single	Single
4	Double	Single	Single	Double
5	Double	Single	Double	Double

3. Lås skærebordsflydning ved at trække flyderlåsehåndtaget ind i position (A) på begge sider af flydermodulet.

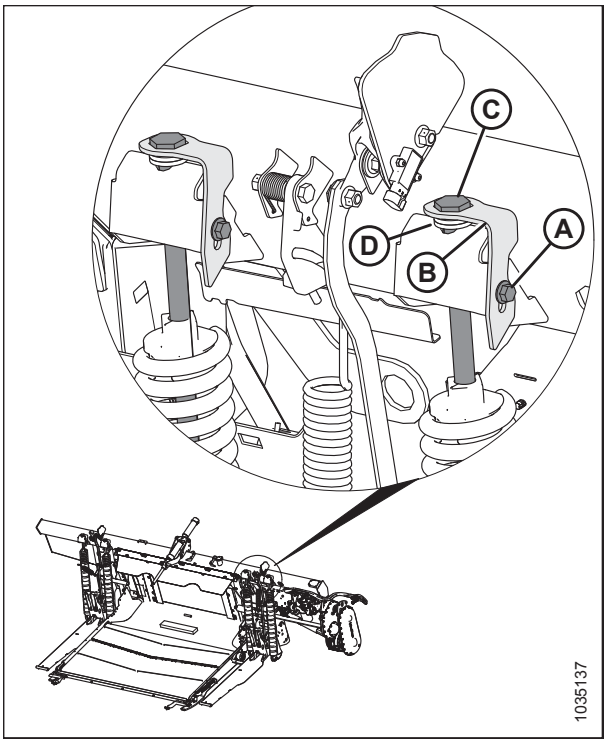
   BEMÆRK:

   Flyderen er ulåst, når håndtaget er i position (B).



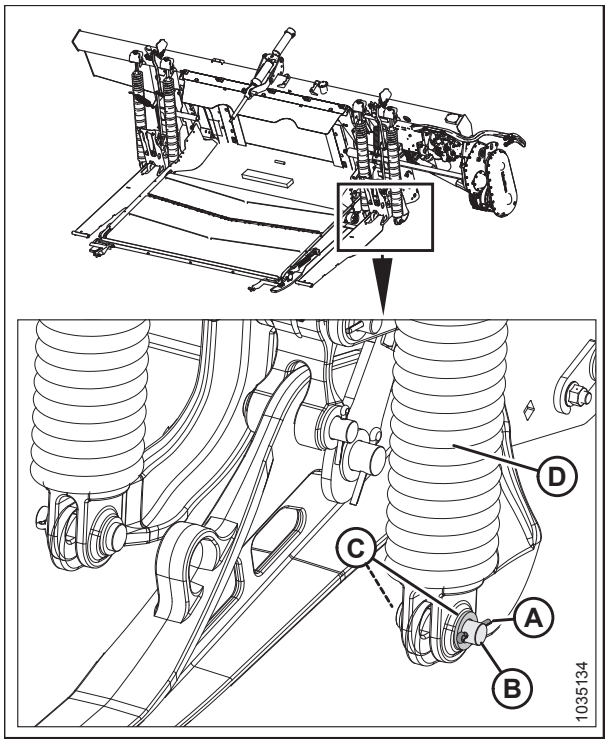
Figur 3.68: Skærebordsflyderens lås i låst position

4. Bestem, hvilken flyderfjeder du skal udskifte. Den yderste venstre fjeder udskiftes i denne procedure som et eksempel. Få adgang til den tilsvarende justeringsbolt (C) ved at løsne bolten (A) og dreje fjederlåsen (B).
5. Skru justeringsbolten (C) og spændeskiverne (D) af og fjern dem fra fjederen.



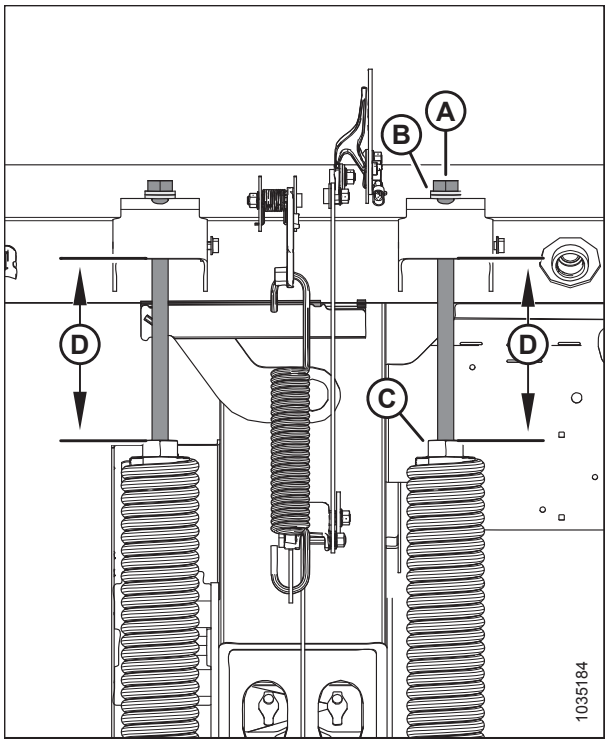
Figur 3.69: Justeringsskruer til flyder – venstre vist, højre er tilsvarende

6. Fjern splitten (A) fra stiften (B).
7. Fjern stiften (B) og de to skiver (C).
8. Skift fjeder (D).
9. Sæt stiften (B) og de to spændeskiver (C) på plads igen.
10. Sæt splitten i igen (A).



Figur 3.70: Ydre venstre flyderfjeder vist

11. Sæt bolten (A) og spændeskiverne (B) i fjederen (C) igen. Sørg for, at **begge** flyderfjedre er lige lange (D) (selv hvis du kun har skiftet den ene fjeder).
12. Gentag trin *4, side 85* til trin *11, side 86* for de resterende fjedre.
13. Kontroller flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.



Figur 3.71: Venstre flyderfjedre

Låsning/oplåsning af skærebordsflyder

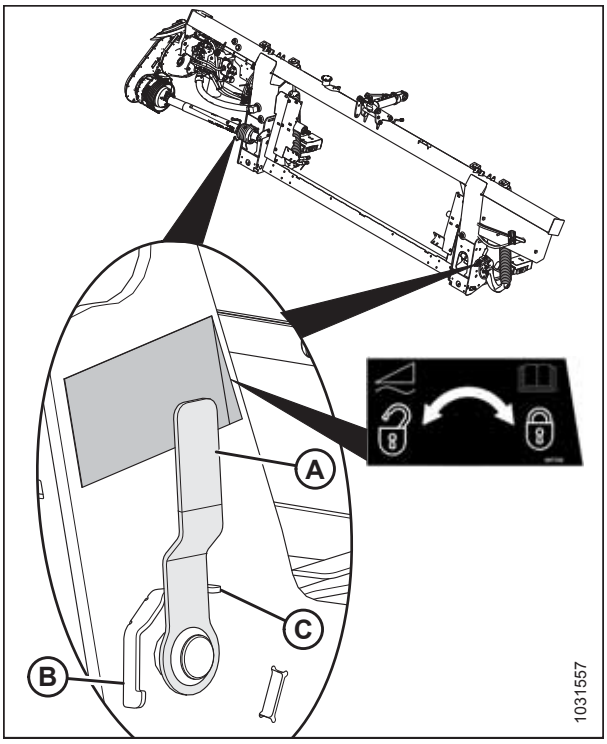
To skærebordsflyderlåse – en på hver side af flydemodulet – låser og oplåser skærebordsflydersystemet.

VIGTIGT:

Flydelåsene skal aktiveres, når skærebordet transporteres med flydemodulet fastgjort, så der ikke er nogen relativ bevægelse mellem flydemodulet og skærebordet. Flydelåsene skal også låses, når de frakobles fra mejetærskeren, for at indføringshuset kan frigøre flydemodulet.

Hvis du vil frakoble (oplåse) flydelåse, skal du trække flydelåshåndtaget (A) til position (B). I denne position låses skærebordet op og kan flyde i forhold til flydemodulet.

Hvis du vil aktivere (låse) flydelåse, skal du skubbe flydelåshåndtaget (A) til position (C). I denne position kan skærebordet ikke bevæge sig i forhold til flydemodulet.

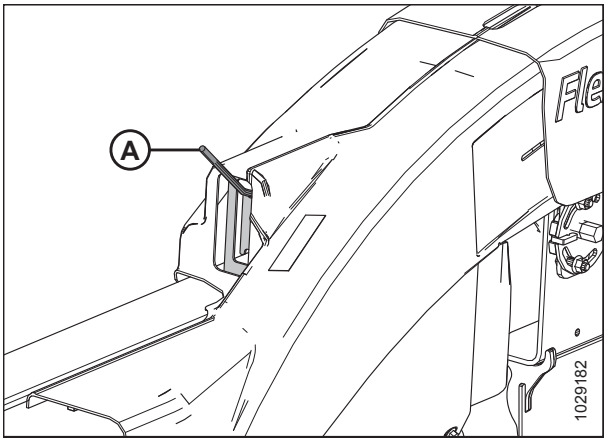


Figur 3.72: Flydelås – i låst position

Låsning/oplåsning af skærebordsvinge

Låsning af vingerne gør det muligt at betjene skærebordet som et stift skærebord med skærebjælken lige.

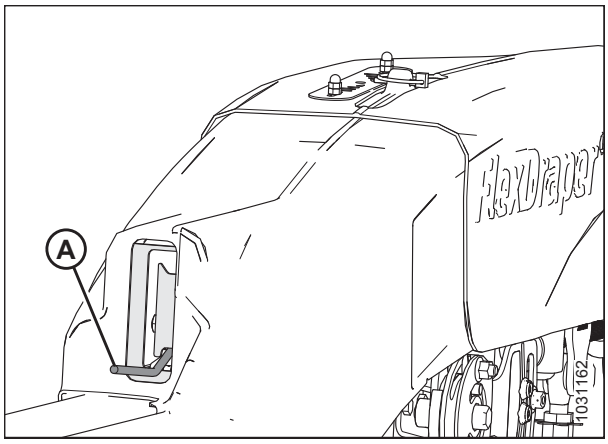
1. Lås vingen ved at flytte fjederhåndtag (A) til den øverste åbning som vist. Der bør lyde et hørbart klik, når du flytter fjederhåndtaget, hvilket indikerer, at den interne mekanisme er tilkoblet eller frakoblet. Hvis låsemekanismen ikke tilkobles, skal du gå videre til trin *3, side 88*.



Figur 3.73: Vinge i låst position

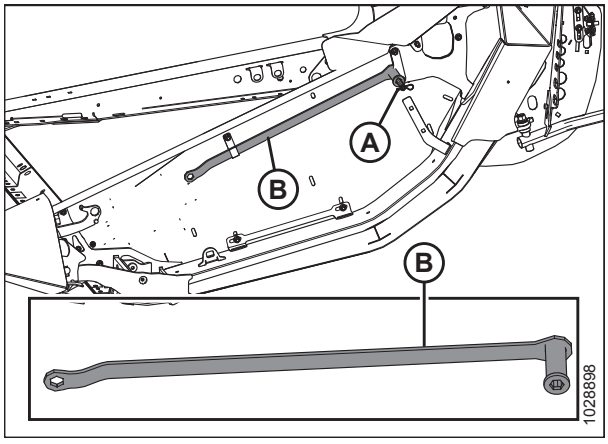
Oplåsning af vingerne gør det muligt for de tre sektioner at bevæge sig uafhængigt af hinanden for at følge jordkonturerne. Når vingerne er låst op, kan de frit bevæge sig op og ned.

2. Vingen er låst op, når fjederhåndtaget (A) er ved den nederste åbning, som vist. Der bør lyde et hørbart klik, når du flytter fjederhåndtaget, hvilket indikerer, at den interne mekanisme er tilkoblet eller frakoblet. Hvis låsemekanismen ikke frakobles, skal du gå videre til Trin *3, side 88*.



Figur 3.74: Vinge i oplåst position

3. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til værktøjsholderen på venstre endeplade.
4. Fjern multiværktøjet (B), og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.

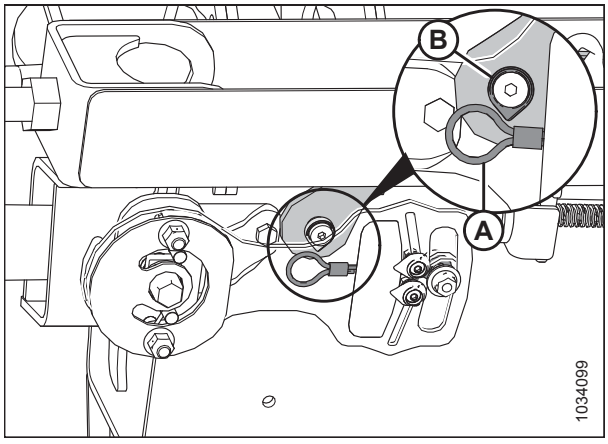


Figur 3.75: Venstre endeplade

BEMÆRK:

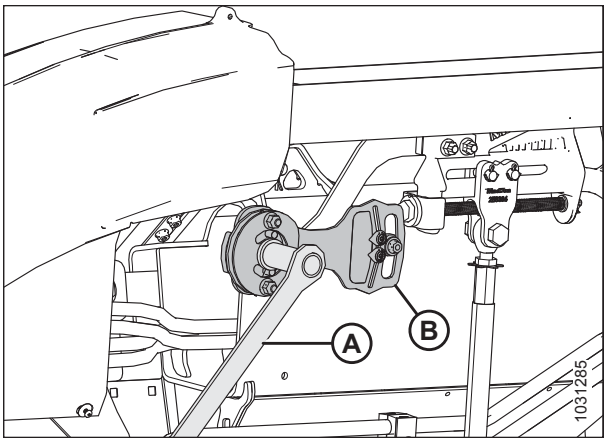
Dele er skjult i illustrationen for at gøre det mere overskueligt.

5. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).



Figur 3.76: Flex Checker-kabellås – venstre side

6. Brug multiværktøj (A) på vingebalanceplade (B) til at bevæge vingen op/ned, indtil du hører låsen klikke.

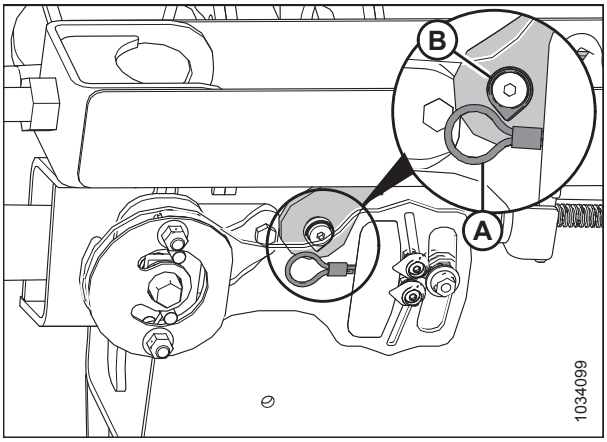


Figur 3.77: Vingelåsmekanisme

BEMÆRK:

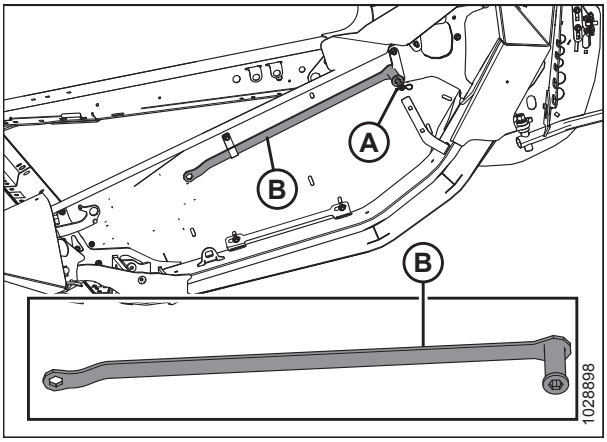
Dele er skjult i illustrationen for at gøre det mere overskueligt.

7. Fjern flex checker-kabel (A) fra flex checker-kabellåsen (B).



Figur 3.78: Flex Checker-kabellås – venstre side

8. Returner multiværktøj (B) til opbevaringspositionen, og fastgør det med hårnål (A).



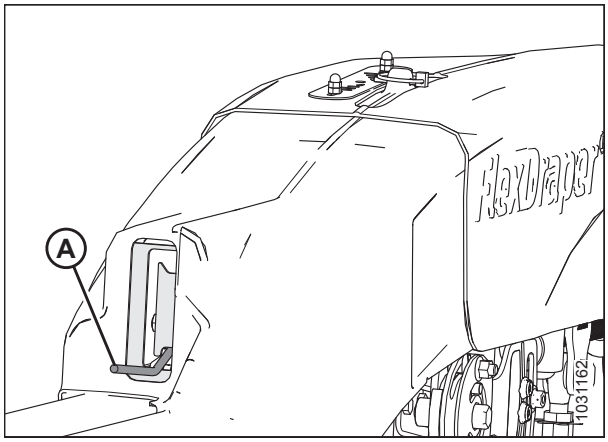
Figur 3.79: Venstre endeplade

Betjening i Flex-tilstand

Skærebordet er designet til at fungere med skærebjælken på jorden. De tre sektioner bevæger sig uafhængigt af hinanden for at følge jordkonturerne. Når vingerne er låst op, kan de frit bevæge sig op og ned.

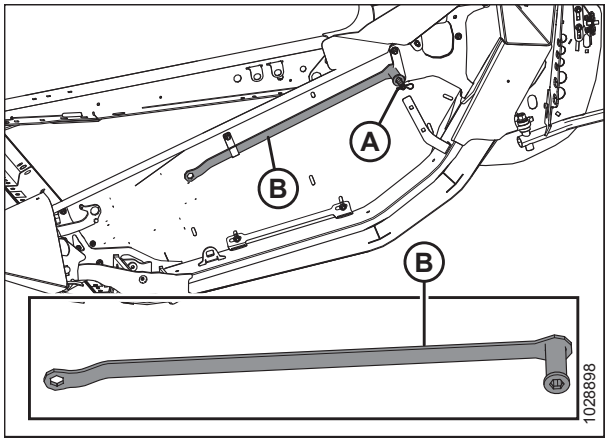
Lås vingerne op på følgende måde:

1. Flyt fjederhåndtag (A) i den nederste åbning for at låse vingen op. Du bør kunne høre låsen blive frakoblet.
2. Hvis låseforbindelsen ikke frakobles, skal du flytte vingen ved at hæve og sænke skærebordet, ændre skærebordets vinkel eller køre mejetærskeren, indtil den frakobles.
3. Hvis låsen stadig ikke frakobles, skal du fortsætte til næste trin.



Figur 3.80: Vinge i oplåst position

4. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
5. Fjern værktøjet (B), og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.

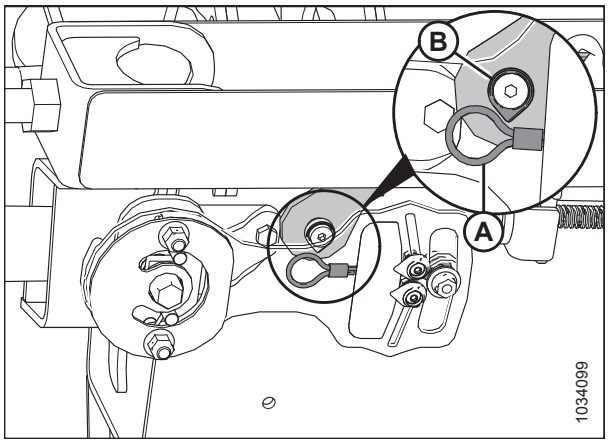


Figur 3.81: Venstre endeplade

BEMÆRK:

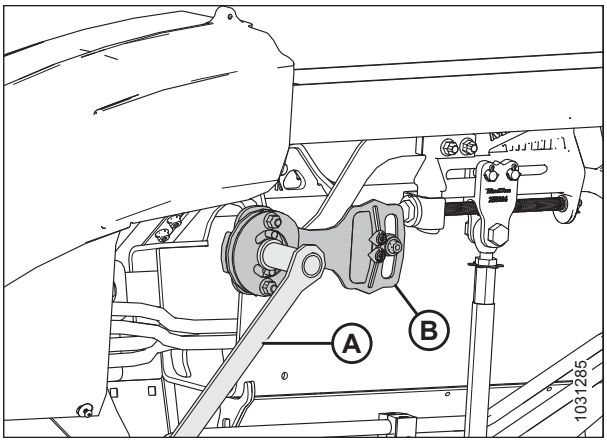
Dele skjult for klarhed.

6. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).



Figur 3.82: Flex Checker-kabellås – venstre side

7. Brug multiværktøjet (A) på pladen (B) til at bevæge vingen op og ned, indtil låsen tilkobles.

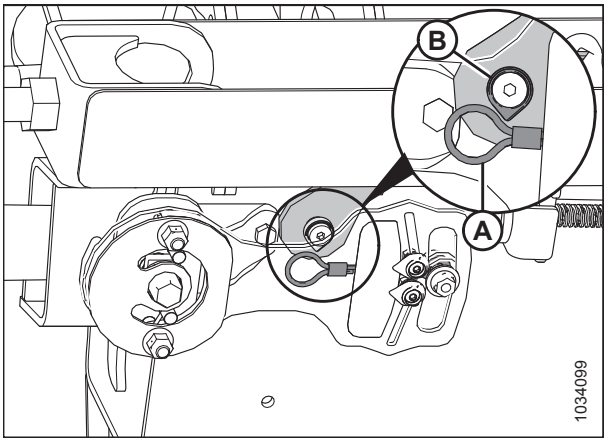


Figur 3.83: Vingelås i ulåst position

BEMÆRK:

Dele skjult for klarhed.

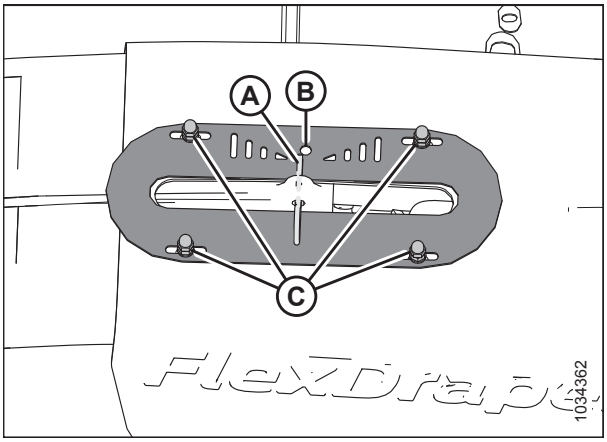
8. Fjern flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).
9. Returner multiværktøjet (A) til holderen, og sæt dæksel på forbindelsesleddet på plads igen.
10. Hvis det er nødvendigt, skal du afbalancere vingen. Se instruktioner i *3.7.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 95*.



Figur 3.84: Flex Checker-kabellås – venstre side

BEMÆRK:

Når skærebordet er fastgjort til en mejetærsker, vingerne låste og lige, skal ringstiften (A) pege på midten af indikatoren (B). Hvis ikke, skal du kalibrere indikatoren ved at løsne bolte (C), der fastgøres til skjoldet, og justere dets position. Under høst med vingerne ulåst skal indikatoren regelmæssigt bevæge sig gennem intervallet. Hvis indikatoren forbliver fastgjort i en ende af intervallet, skal du se *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72* og *3.7.4 Kontrol og justering af vingebalance, side 95*.



Figur 3.85: Indikator for vingebevægelse oven på Flex-forbindelsesleddet – venstre side vist

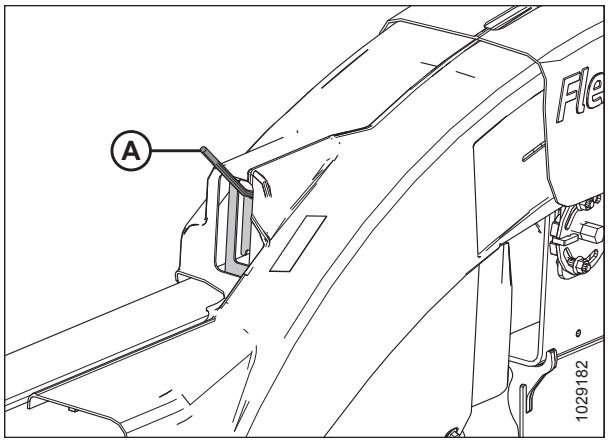
Betjening i stiv tilstand

De tre sektioner **låses** og fungerer som en stiv skærebjælke.

Låsning af vingerne gør det muligt at betjene skærebordet som et stift skærebord med skærebjælken lige.

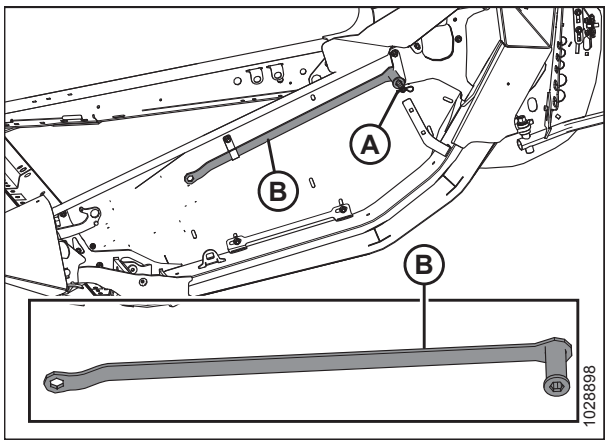
Lås vingerne på følgende måde:

1. Flyt fjederhåndtag (A) ind i den øverste åbning for at låse vingen. Låsen bør være hørbar.
2. Hvis låseforbindelsen ikke tilkobles, skal du flytte vingen ved at hæve og sænke skærebordet, ændre skærebordets vinkel eller køre mejetærskeren, indtil den tilkobles.
3. Hvis låsen stadig ikke tilkobles, skal du fortsætte til Trin *4, side 92*.
4. Fjern flex-forbindelsesleddets dæksel. Se instruktioner i *Fjernelse af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled, side 41*.



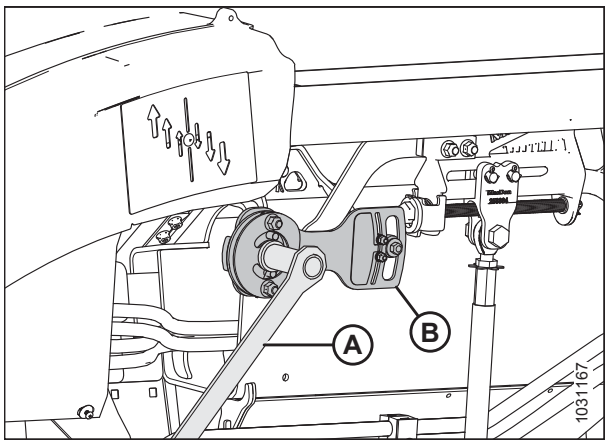
Figur 3.86: Vinge i låst position

5. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til værktøjsholderen på venstre endeplade.
6. Fjern skruenøgle (B) fra opbevaringsstedet, og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.



Figur 3.87: Venstre endeplade

7. Brug multiværktøj (A) på plade (B) til at bevæge vingen op og ned, indtil låsen tilkobles.
8. Returner multiværktøjet (A) til holderen, og sæt dæksel på forbindelsesleddet på plads igen.
9. Sæt flex-forbindelsesleddets dæksel på igen. Se instruktioner i *Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled, side 42*.



Figur 3.88: Vinge i låst position

Deaktivering af Flex sur-begrænser

Deaktivering af flex sur-begrænser øger flex-intervallet, som kan hjælpe skærebordet med at følge jordens konturer på ujævnt terræn, og kan foretrækkes, når et tæt forhold mellem vinde og skærebjælke ikke er vigtigt, såsom ved høst af høje afgrøder som stående korn eller raps.

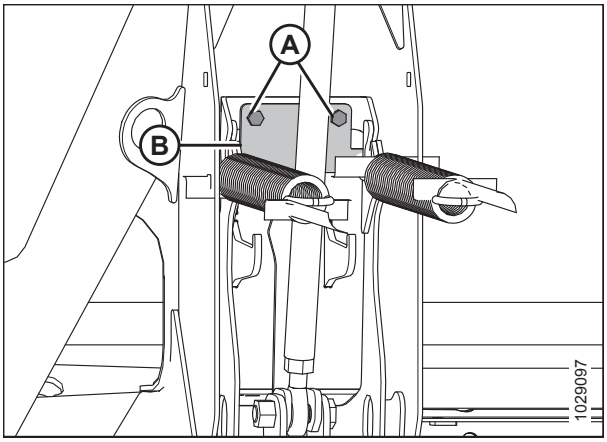
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

BEMÆRK:

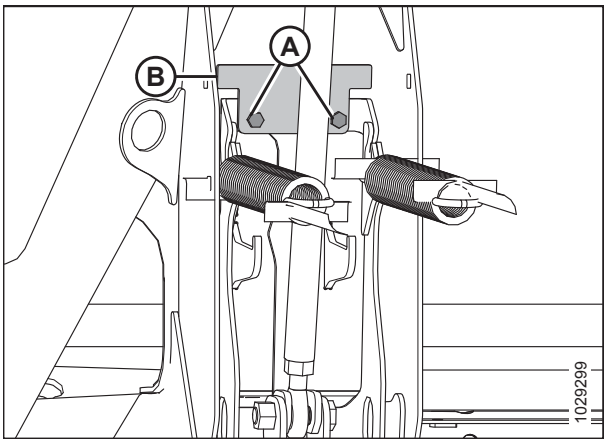
Når flexbegrænserens plade er fjernet, kan spillerummet mellem vinde og skærebjælke ikke være så tæt, og skal justeres. Se *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562* for specifikationer.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsvinge, side 87*.
3. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
4. Sænk skærebordet helt.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fjern to bolte (A).
7. Fjern flex sur-begrænserplade (B).



Figur 3.89: Flex sur-begrænserplade

8. Vend begrænserplade (B) på hovedet.
9. Installer flex sur-begrænserplade (B).
10. Geninstaller to bolte (A).
11. Gentag på den modsatte side.
12. Hvis du vil undgå at afskære vindepigge, når skærebordet danner en sur-form, skal du justere vindepiggeafstanden, se *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562* for specifikationer.



Figur 3.90: Flex sur-begrænserplade

Aktivering af Flex sur-begrænser

Aktivering af flex sur-begrænser begrænser skærebordets evne til at vende enderne nedad, så vinden kan være meget tæt på skærebjælken, hvilket er ideelt til høst af korte afgrøder såsom linser, sammenfiltrede ærter eller korte sojabønner.

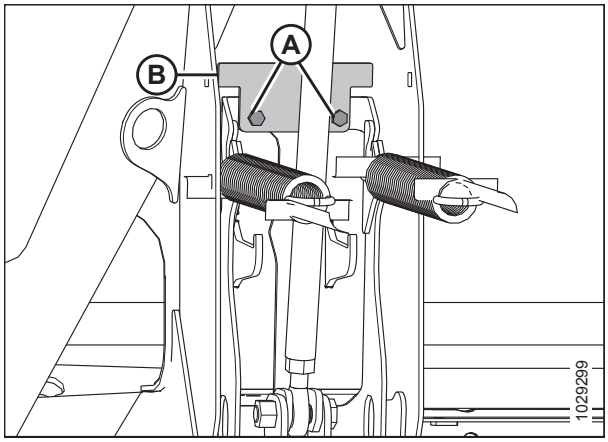
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

BEMÆRK:

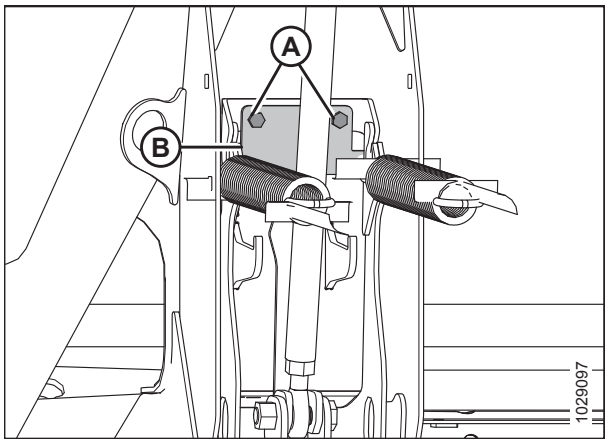
Ved montering af flex-flydebegrænserpladen vil spillerummet fra vinden til skærebjælken være tættere og bør justeres. Se *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562* for specifikationer.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsvinge, side 87*.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fjern to bolte (A).
7. Fjern flex sur-begrænserplade (B).



Figur 3.91: Flex sur-begrænserplade

8. Vend begrænserplade (B) på hovedet.
9. Installer flex sur-begrænserplade (B).
10. Geninstaller to bolte (A).
11. Gentag på den modsatte side.
12. Juster spillerummet for vindepigge, se *Justerer afstanden mellem vinde og skærebjælke, side 565* specifikationer.



Figur 3.92: Flex sur-begrænserplade

3.7.4 Kontrol og justering af vingebalance

Vingebalance er vigtig for at følge jorden. Førerne bør justere balancen i hver vinge, hvis der er problemer med at følge jordens konturer ordentligt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

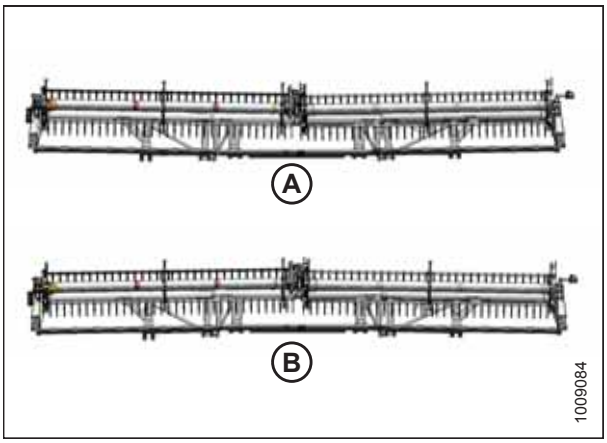
VIGTIGT:

For at sikre korrekte vingebalanceaflæsninger skal du sørge for, at skærebordsflyderen er indstillet korrekt, før du fortsætter. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*. Flydemodulerne skal være i niveau, før der foretages justeringer.

BEMÆRK:

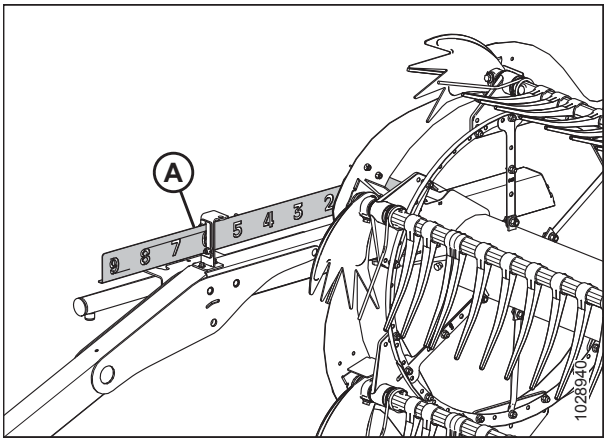
Skærebordsvinger er afbalancerede, når det kræver en lige stor kraft at flytte en vinge op eller ned.

Hvis en skærebordsvinge har en tendens til at være i en smileposition (A) eller en surposition (B), og skærebordet efterlader afgrøde eller skubber jord, kan vingebalancen kræve justering.



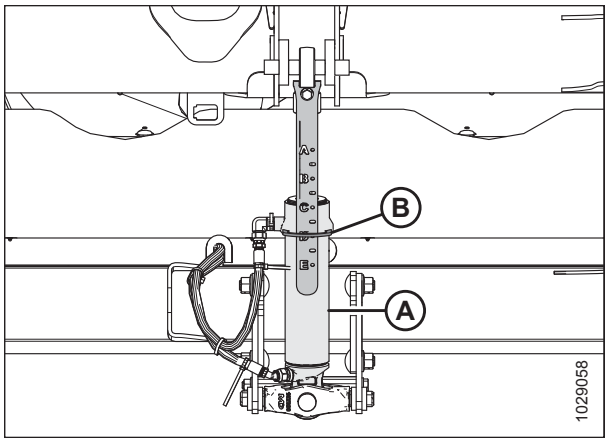
Figur 3.93: Vingeubalance

1. Juster vindens frem/tilbage-position 6 på indikatorbeslag (A) placeret på venstre arm.
2. Sænk tromlen helt.



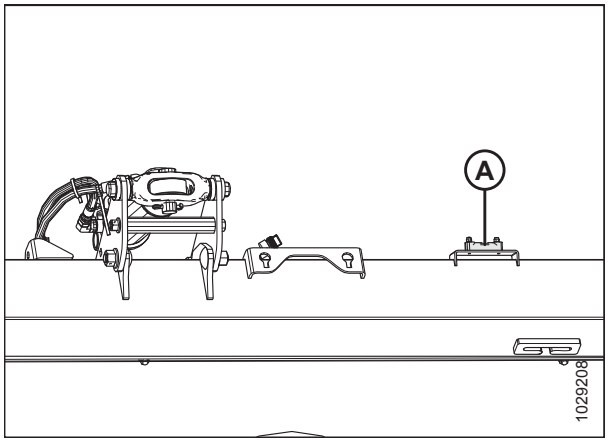
Figur 3.94: Frem/tilbage-position

3. Juster midterforbindelse (A), så indikatoren (B) er i position **D** på måleren.
4. Hvis de er monteret, skal du flytte transporthjulene, så de understøttes af skærebordet. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63* eller *Justering af ContourMax™-hjul med fodkontakt, side 64*.
5. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
6. Placer skærebordet, så det er 254-356 mm (10-14”) fra jorden.



Figur 3.95: Midterforbindelse

7. Find vaterpas (A) oven på flydemodulrammen. Kontroller, at boblen er i midten. Hvis justering er påkrævet, skal du se *3.9 Nivellering af skærebord, side 307*.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
9. Fjern forbindelsesleddets dæksel. Se instruktioner i *Fjernelse af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled, side 41*.

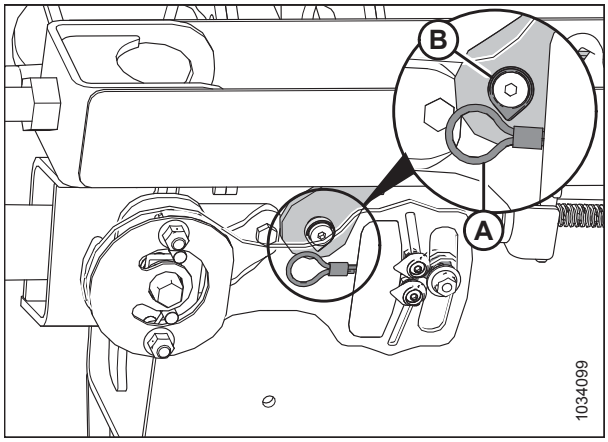


Figur 3.96: Vaterpas

BEMÆRK:

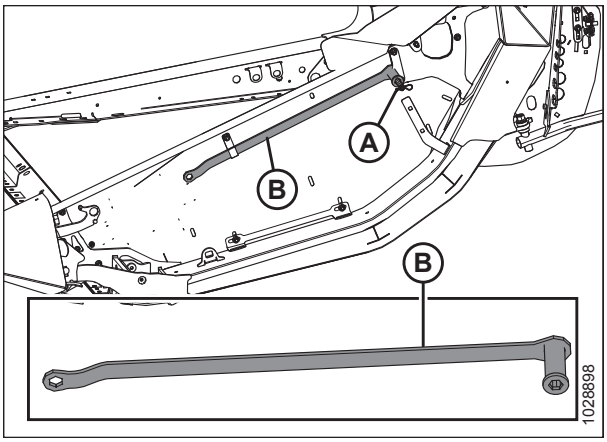
Dele skjult for klarhed.

10. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).
11. Åbn skærebordets venstre endeskjolde. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.



Figur 3.97: Flex Checker-kabellås – venstre side

12. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til værktøjsholderen på venstre endeplade.
13. Fjern multiværktøjet (B), og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.



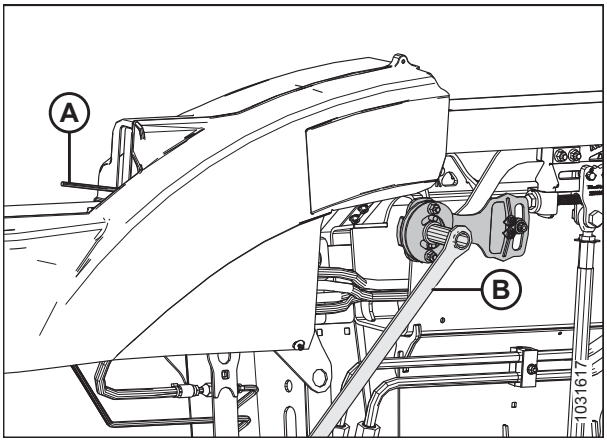
Figur 3.98: Venstre endeplade

14. Lås den vinge op, du kontrollerer, ved at flytte fjederhåndtag (A) til den nederste ulåste (UNLOCK) position. Lås **KUN** den vinge op, du tjekker. Sørg for, at den modsatte vinge er låst.

    BEMÆRK:

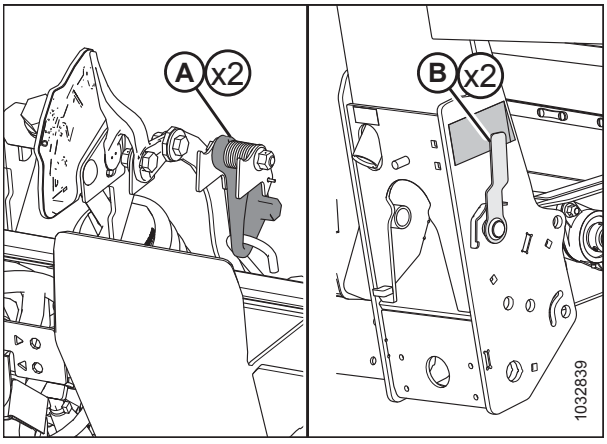
    Der bør lyde et hørbart klik, når du flytter fjederhåndtaget, hvilket indikerer, at den interne mekanisme er tilkoblet eller frakoblet.

15. Hvis den interne låsemekanisme ikke aktiveres, skal du flytte vingen med multiværktøj (B), indtil du hører et hørbart klik.



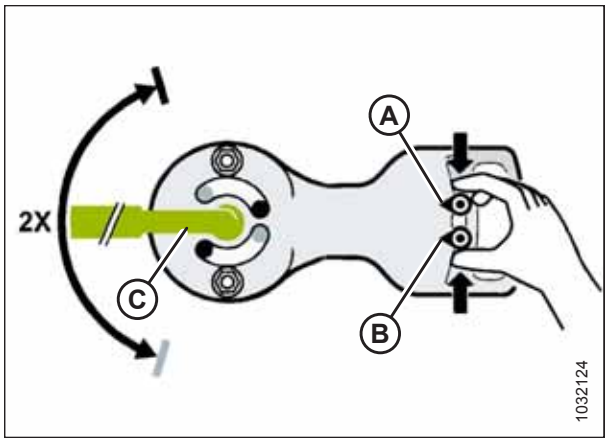
Figur 3.99: Vinge i oplåst position

16. Sørg for, at flyderens kontrolomskifter (A) er frakoblet (ned) på begge sider af flydemodulet.
17. Sørg for, at flydelåse (B) er tilkoblet (op) på begge sider af flydemodulet.



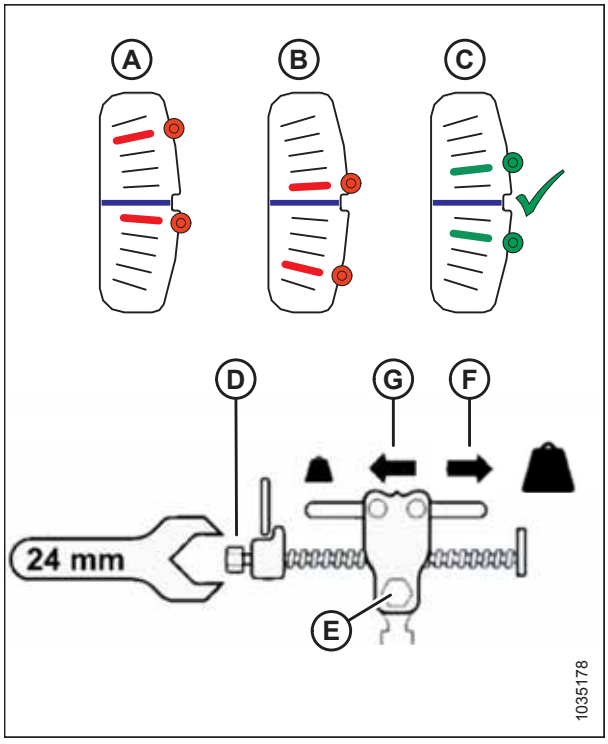
Figur 3.100: Riffelpladeenhed

18. På flex-riffelpladen skal du klemme indikatorer (A) og (B) sammen med fingrene.
19. Brug multiværktøj (C) til at rotere flexkontrolpladen op, indtil stiften når enden af åbningen. Den nederste indikator (B) vil gå ned for at give den første aflæsning.
20. Brug multiværktøj (C) til at rotere flexkontrolpladen ned, indtil stiften når enden af åbningen. Den øverste indikator (A) vil gå op for at give den anden aflæsning.



Figur 3.101: Justering af vingebalance – venstre side vist

21. Tolk aflæsningen på flexkontrolpladen på følgende måde:
    - Hvis vingen er for let (A), skal du gøre den tungere ved at dreje justeringsbolten (D) for at flytte gaflen (E) i retning (F). Tjek vingebalance igen. Juster efter behov, indtil vingen er afbalanceret (C), og gå derefter videre til næste trin.
    - Hvis vingen er for tung (B), skal du gøre den lettere ved at dreje justeringsbolten (D) for at flytte gaflen (E) i retning (G). Tjek vingebalance igen. Juster efter behov, indtil vingen er afbalanceret (C), og gå derefter videre til næste trin.
    - Hvis vingen er afbalanceret (C), er det ikke nødvendigt at foretage sig noget. Fortsæt til næste trin.
22. Flyt fjederhåndtaget til den øverste låste position (LOCK).
23. Hvis låsen ikke aktiveres, skal du bevæge vingen op og ned med multiværktøjet, indtil den låses.



Figur 3.102: Justering af vingebalance – venstre side vist

BEMÆRK:

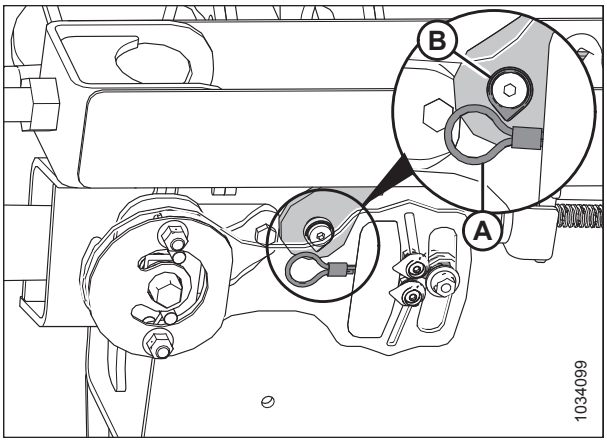
Nogle dele er skjult i illustrationen for at gøre det mere overskueligt.

24. Fjern flexkontrolkabel (A) fra flexkontrolkabel- låsen (B).

VIGTIGT:

Der kan opstå skader på kontrolkablet, hvis det bliver siddende.

25. Gentag proceduren på den modsatte side.



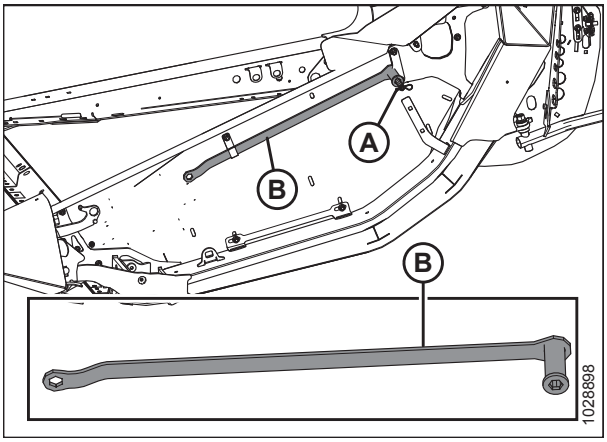
Figur 3.103: Flex Checker-kabellås – venstre side

26. Returner multiværktøj (B) til opbevaringspositionen, og fastgør det med hårnål (A).
27. Sæt dækslerne på forbindelsesleddet på plads igen. Se instruktioner i eller *Montering af indbyggede dæksler til flex-forbindelsesled, side 42*.

BEMÆRK:

Justering af hovedflyderen kan være nødvendig for at opretholde en god vingebalance, når den betjenes i marken. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.

28. Hvis skærebjælken ikke er lige, når vingerne er i låsetilstand, er der behov for yderligere justeringer. Kontakt din MacDon-forhandler.



Figur 3.104: Venstre endeplade

3.7.5 Skærebordsvinkel

Skærebordsvinkel kan justeres, så den passer til forskellige afgrødeforhold og/eller jordtyper, og den kan justeres ved hjælp af midterforbindelsen mellem mejetærskeren og skærebordet.

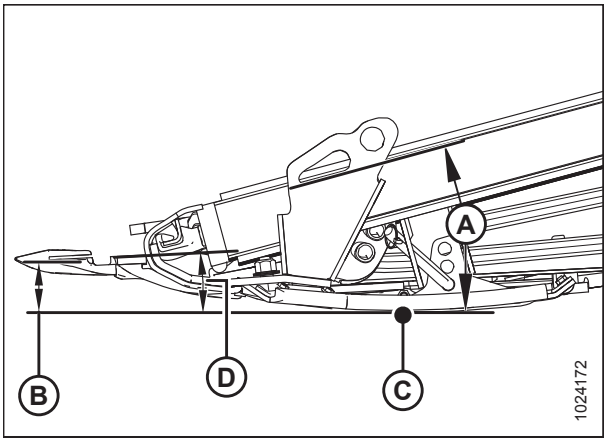
Se *Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 101* for at få oplysninger om justeringer, der er specifikke for mejetærskeren.

Skærebordsvinkel (A) er vinklen mellem skærebordet og jorden.

Skærebordsvinklen styrer afstand (B) mellem skærebjælkens kniv og jorden og er kritisk, når afgrøden skæres i jordhøjde.

Justering af skærebordets vinkel drejer skærebordets vinkel på punktet for kontakt mellem bremsesko og jord (C).

Skjoldvinkel (D) er vinklen mellem den øverste overflade af skærebjælkens skjold og jorden.

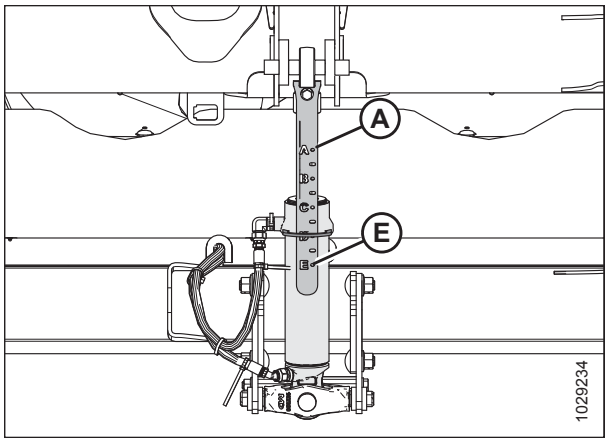


Figur 3.105: Skærebordsvinkel

1. Indstil skærebordsvinklen efter afgrødens og jordens type og forhold på følgende måde:

    a. Brug lavere indstillinger (A) (position **A** på indikatoren) til normale skæreforhold og våd jord for at reducere jordophobning ved skærebjælken. Lave vinkelindstillinger minimerer også skader på kniven på stenede marker.

    b. Brug stejlere indstillinger (E) (position **E** på indikatoren) for fastklemte afgrøder og afgrøder, der er tæt på jorden, f.eks. sojabønner.

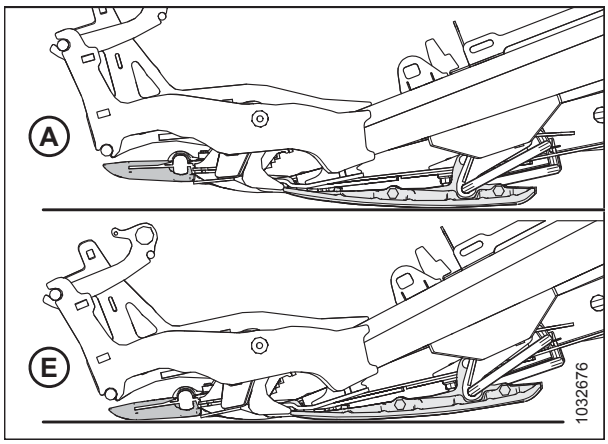


Figur 3.106: Midterforbindelse

Den laveste vinkel (A) (midterforbindelsen er trukket helt tilbage) er på 1,7° og giver den højeste stub, når der skæres på jorden.

Den stejleste vinkel (E) (midterforbindelsen er fuldt udvidet) er på 8,9° og giver den laveste stub, når der skæres på jorden.

Vælg en vinkel, der maksimerer ydeevnen for dine afgrøde- og markforhold.



Figur 3.107: Skjoldvinkler

Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker

Skærebordets vinkel justeres fra mejetærskerens førerhus med en kontakt på førerens betjeningshåndtag og en indikator på midterforbindelsen eller på skærmen i førerhuset. Skærebordets vinkel bestemmes af længden af midterforbindelsen mellem mejetærskerens flydemodul og skærebordet, eller ved at vippe indføringshuset på udvalgte mejetærskere.

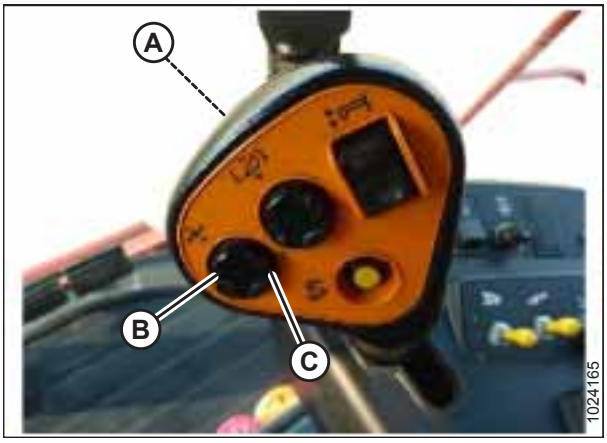
Case-mejetærskere:

Case-mejetærskere bruger betjeningshåndtagets knapper til at justere midterforbindelsen for at ændre skærebordets vinkel.

1. Tryk på og hold SHIFT-knap (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget, og tryk på kontakt (B) for at vippe skærebordet fremad, eller tryk på kontakt (C) for at vippe skærebordet tilbage.



Figur 3.108: Case-mejetærskeres betjeningselementer

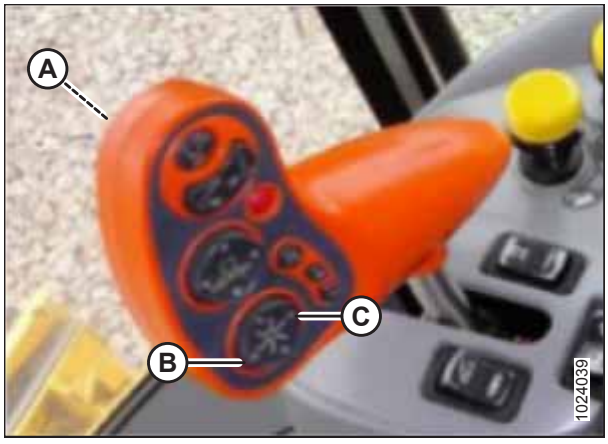


Figur 3.109: Case-mejetærskeres betjeningselementer

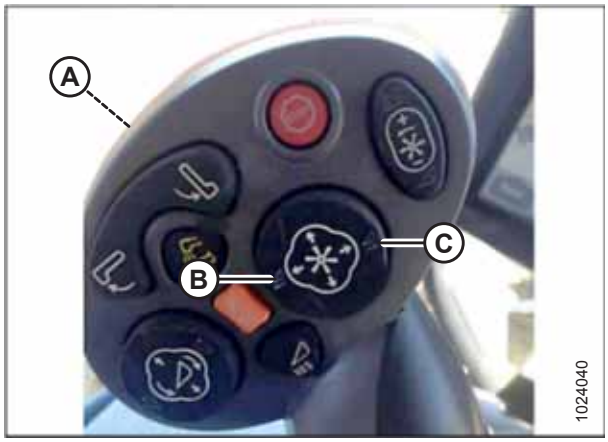
New Holland-mejetærskere:

New Holland-mejetærskere bruger betjeningshåndtagets knapper til at justere midterforbindelsen for at ændre skærebordets vinkel.

1. Tryk på og hold SHIFT-knap (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget, og tryk på kontakt (B) for at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) eller på kontakt (C) for at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel).



Figur 3.110: New Holland CR/CX-betjeningselementer



Figur 3.111: New Holland CR/CX-betjeningselementer

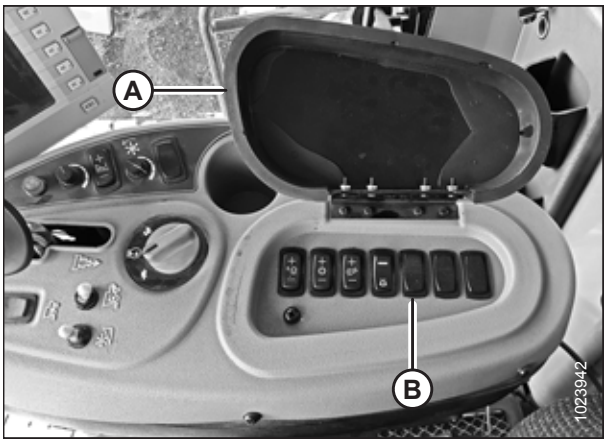
AGCO-mejetærskere:

AGCO-mejetærskere bruger en kombination af vindens frem/tilbage-kontakter på betjeningshåndtaget og en forhandlerinstalleret ekstra vippekontakt, som skifter mellem frem/tilbage og skærebordets vippe-funktionalitet. Placeringen af vippekontakten varierer alt efter mejetærskermodel.

1. **Kun Gleaner A:** Åbn armlænets dæksel (A) for at få adgang til en række kontakter.
2. Tryk den forhandlerinstallerede vippekontakt (B) til positionen SKÆREBORDSHÆLDNING.

   BEMÆRK:

   Gleaner A vises på billedet, andre Challenger-® og Massey Ferguson® mejetærskermodeller har vippekontakt på konsollen (vises ikke).

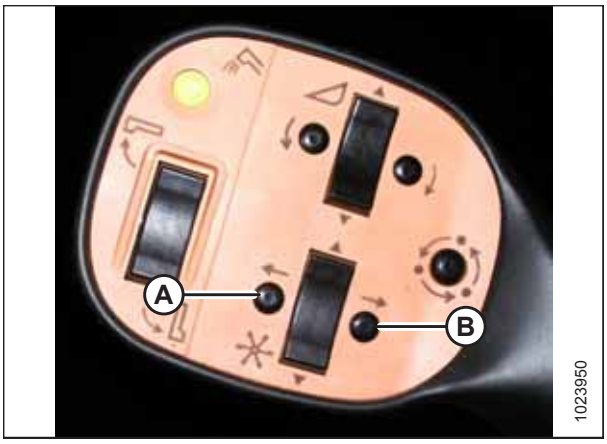


Figur 3.112: Gleaner A-konsol

3. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på knap (A) på betjeningshåndtaget. For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på knap (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.113: Gleaner-betjeningselementer



Figur 3.114: Gleaner-betjeningselementer

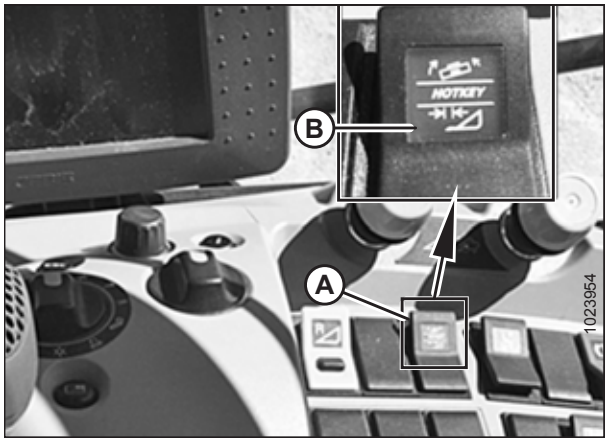


Figur 3.115: Challenger®/Massey Ferguson® betjeningselementer

CLAAS-mejetærskere:

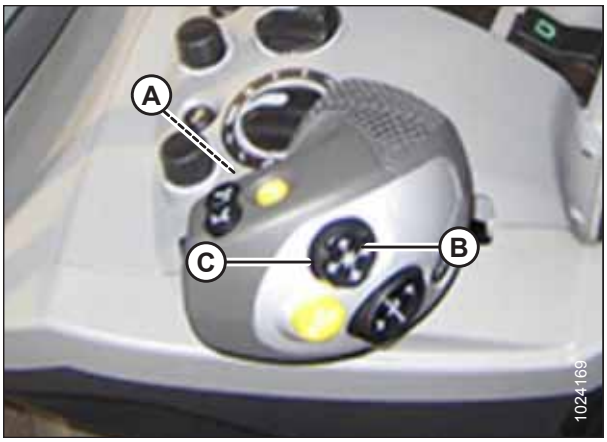
CLAAS (med fabriksinstalleret for frem/tilbage-/skærebordshældning-kontakt): Nyere CLAAS-mejetærskere bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter på betjeningshåndtaget og en fabriksinstalleret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og styremodulfunktion.

1. Tryk på HURTIGTAST-kontakt (A) på operatørens konsol for at placere dækspladen (skærebordikon [B] med pilene pegende på hinanden).

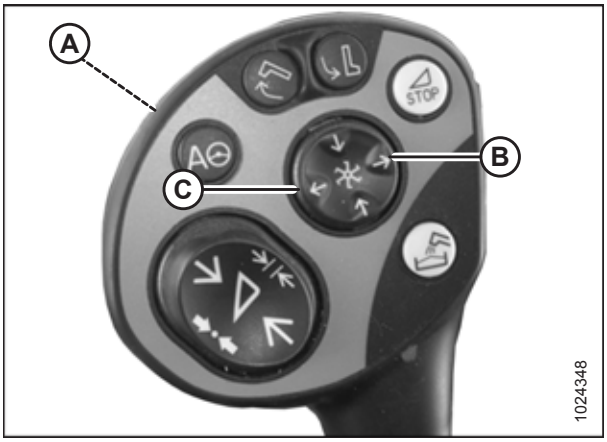


Figur 3.116: CLAAS 700-konsol

2. Tryk på og hold kontakt (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget.
3. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (C). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.117: CLAAS 600/700-betjeningshåndtag



Figur 3.118: CLAAS 500-betjeningshåndtag

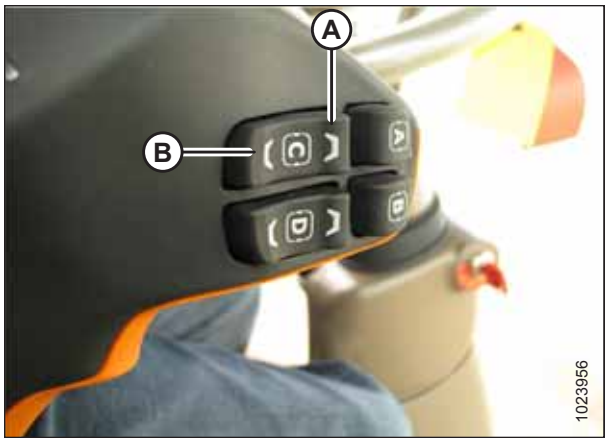
John Deere-mejetærskere:

John Deere S700: S700-seriens mejetærskere kan bruge vippesystemet for dækspladen til et indføringshus til at justere skærebordet frem/tilbage. Indstil dækspladen i midtpunktsposition, og brug MacDon frem/tilbage- og skærebordshældningssystem til vippefunktionalitet.

VIGTIGT:

Der kan opstå skader på udstyret, hvis både dækspladen og MacDon-skærebordsvipning er justeret til deres maksimale interval.

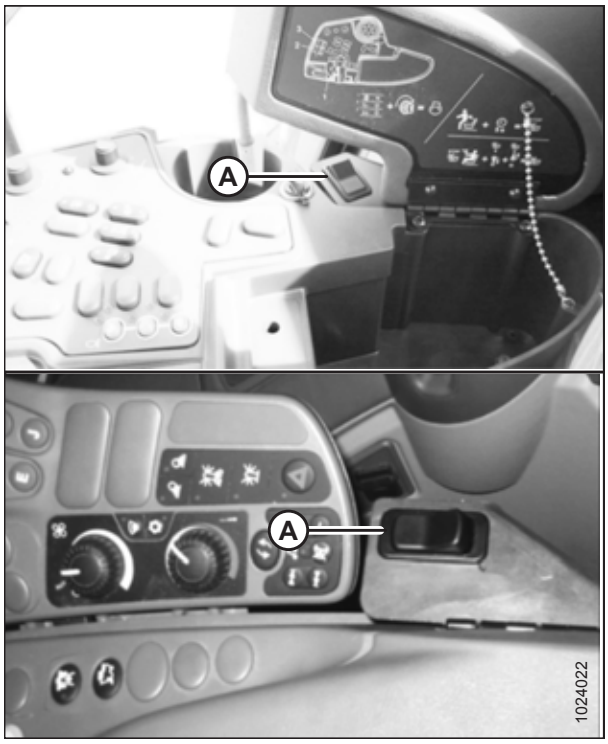
1. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (A). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.119: John Deere 700-betjeningselementer

John Deere (undtagen S700-serien): John Deere bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter for vinden på betjeningshåndtaget og en forhandlermonteret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og skærebordshældningsfunktion.

1. Tryk vindens frem/tilbage-kontakt (A) på konsollen til positionen SKÆREBORDSHÆLDNING.



Figur 3.120: John Deere-konsoller

2. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (A). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.121: John Deere-betjeningshåndtag

Versatile-mejetærskere:

Versatile-mejetærskere bruger en kombination af vindens frem/tilbage-kontakter på betjeningshåndtaget og en fabriksinstalleret ekstra vippekontakt på mejetærskerens betjeningskonsol, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og skærebordshældningsfunktion.

1. Tryk på ON-knap (A) på konsollen for at placere betjeningselementer i SKÆREBORDSVIPNINGSTILSTAND.
2. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på knap (B) på betjeningshåndtaget. For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på knap (C) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.122: Versatile-betjeningshåndtag og -konsol

3.7.6 Vindehastighed

Vindehastighed er en af de faktorer, der bestemmer, hvordan afgrøden flyttes fra skærebjælken over på sejlene.

Vinden fungerer bedst, når den ser ud til at være drevet af jorden. Den skal flytte den afskårne afgrøde jævnt gennem skærebjælken og på sejlene uden sammenklumpning og med minimal forstyrrelse.

I stående afgrøde skal vindens hastigheden være lidt højere end eller lig med kørehastigheden.

I nedlagt afgrøde eller afgrøde, der læner sig væk fra skærebjælken, skal vindens hastighed være højere end kørehastigheden. For at opnå dette skal du enten øge vindens hastigheden eller reducere kørehastigheden.

Overdreven knusning af kornhoveder eller afgrødetab over skærebordets bagrør kan indikere, at vindens hastighed for høj. Overdreven vindehastighed øger også vindens komponentslid og overbelaster vindetrækket.

BEMÆRK:

Overdreven vindehastighed vil også få vindekredsløbet til at gå over lettelse. Vinden vil fremskynde og bremse på hvert bat, når den opererer i tunge, hårde og fastklemte afgrøder. Reduktion af vindens hastighed, så den er tættere på kørehastigheden, vil stadig gøre det muligt for vinden at løfte afgrøden uden at forsøge at trække den op af jorden. Dette vil også reducere frøtab fra vinden, der forsøger at kæmme gennem afgrøden i stedet for bare at løfte den.

Langsommere vindehastigheder kan bruges med ni-bat-vinder, hvilket er fordelagtigt i afgrøder, der er udsat for knusning.

For anbefalede vindehastigheder i visse afgrøder og betingelser henvises til *3.6.2 Indstillinger for skærebord, side 47*.

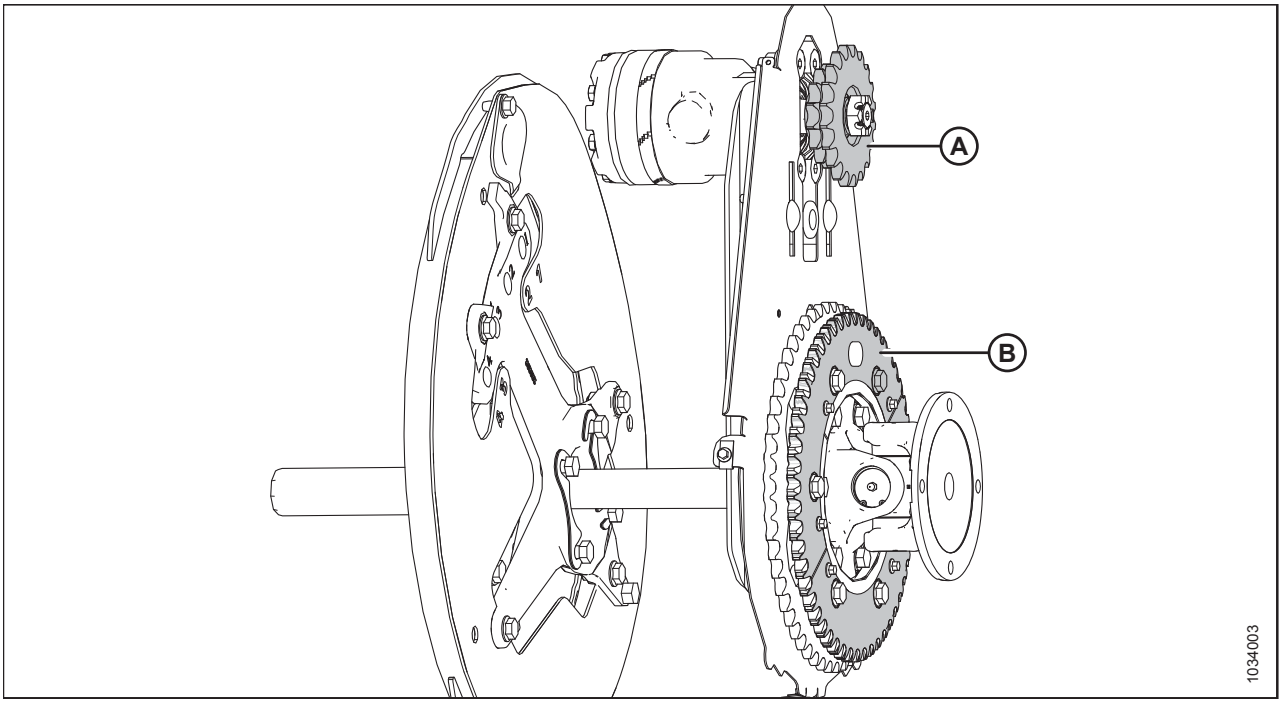
Vindens hastighed kan justeres ved hjælp af betjeningsknapperne i mejetærskerens førerhus. Du kan finde instruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning om justeringsoplysninger.

Valgfri kædehjul til vinden

Valgfri kædehjul til brug under særlige afgrødeforhold er tilgængelige som et alternativ til det fabriksinstallerede enkelte kædehjul.

Skærebordet er udstyret fra fabrikken med et enkelt kædehjul med 19 tænder til vindetrækket, som er velegnet til de fleste afgrøder. Udskiftning af vindetrækkets kædehjul med 19 tænder med valgfri dobbelt kædehjul til vinden (A) vil give mere drejningsmoment til hjulet under tunge skæreforhold. Med et valgfrit dobbelt kædehjul til vindetrækket kan et valgfrit kædehjul med 52 tænder (B) også tilføjes på toppen af det eksisterende nedre kædehjul med 56 tænder, hvilket vil give mulighed for højere vindehastighed i lette afgrøder, når de betjenes ved øget kørehastighed. Med disse to valgfrie kædehjul installeret vil skift fra høj-drejningsmoment til høj hastighed og vice versa være hurtig og nem. Du finder oplysninger om kædehjul i tabel *3.17, side 109*, og du kan kontakte din MacDon-forhandler for at få oplysninger om bestilling.

Figur 3.123: Vindetræk med valgfrie kædehjul



A - Dobbelte kædehjul til vinde (MD #273451, MD #273452, eller MD #273453)[42] **B - Kædehjul med 52 tænder (MD #273689)**[43]

42. Disse kædehjul sælges separat (individuelle reservedele).
43. Dette kædehjul er inkluderet i sættet MD #311882.

Tabel 3.17 Valgfri kædehjul

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner Transverse Rotary, Case IH 7010-, 8010-, 7120-, 8120-, 88-serien	Mejetærskning af ris	10/20-tand
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500- og 700-serien, Challenger® Axial Rotary	Mejetærskning af ris	12/20-tand
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Mejetærskning af ris	14/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

3.7.7 Kørehastighed

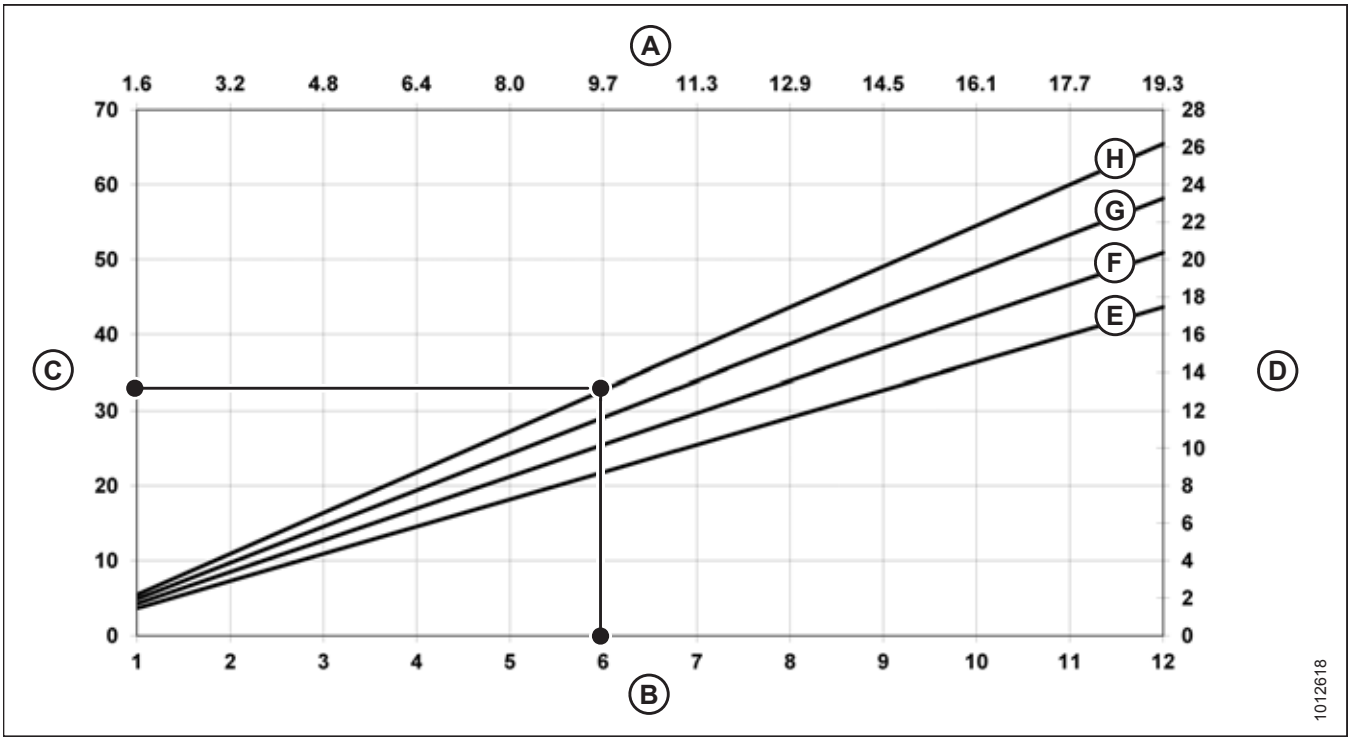
Drift ved den korrekte kørehastighed vil afskære afgrøden rent og distribuere afgrødemateriale jævnt.

Reducer kørehastigheden under vanskelige skæreforhold for at reducere belastningen på skærende komponenter og drev.

Brug lavere kørehastigheder i meget lette afgrøder (f.eks. korte sojabønner) for at gøre det muligt for hjulet at trække korte planter ind. Start ved 4,8-5,8 km/t (3,0-3,5 mil/t.), og juster efter behov.

Højere kørehastigheder kan kræve tungere flydeindstillinger for at forhindre overdreven hoppen, der forårsager ujævn skæring og mulig skade på skærekomponenterne. Hvis kørehastigheden øges, skal sejl- og vindehastighederne generelt øges for at håndtere det ekstra materiale.

Figur *3.124, side 109* illustrerer forholdet mellem kørehastighed og områdeskæring for skæreborde af forskellige størrelser.



Figur 3.124: Kørehastighed kontra acre

A – Kilometer/time
B – Miles/time
C – Acres/time
D – Hektar/time
E – 9,1 m (30 ft)
F - 10,7 m (35 ft)
G – 12,2 m (40 ft)
H – 13,7 m (45 ft)

Eksempel: Et skærebord på 12,2 m (40 ft), der betjenes med en kørehastighed på 9,7 km/t (6 mil/t.), vil producere et afskåret areal på ca. 11,3 hektar (28 acre) på en time.

3.7.8 Hastighed for sidesejl

Betjening med den korrekte sejlhastighed er en vigtig faktor for at opnå et godt flow af skåret afgrøde væk fra skærebjælken.

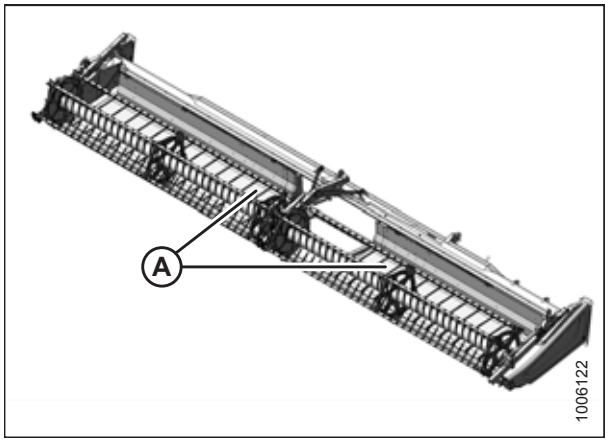
Sidesejlets hastighed skal optimeres til afgrødetæthed, kørehastighed, og indføringshusets. Sidesejl, der kører for hurtigt, vil trække afgrøden ud af skærebjælken og kan resultere i afgrødeklaser på indføringssejlet. Sidesejl, der kører for langsomt, vil gøre det muligt for indføringssejlet at trække afgrøde ud af sidesejlene og kan også resultere i ujævn indføring.

Juster hastigheden for sidesejlet for at opnå effektiv indføring af afgrøde til flydermodulets indføringssejl. Se instruktioner i *Justering af sidesejlets hastighed, side 110*.

Justering af sidesejlets hastighed

Sidesejlet fører den afskårne afgrøde til flydemodulets indføringssejl, som derefter fører den ind i mejetærskeren. Hastigheden kan justeres, så den passer til en række afgrøder og afgrødeforhold.

Sidesejl (A) drives af hydrauliske motorer og en pumpe, der drives af drevet for mejetærskerens indføringshus gennem en gearkasse på flydemodulet. Sidesejlets hastighed kan justeres i førerhuset på sidesejlets hastighedskontrol, som regulerer flowet til sejlets hydrauliske motorer.



Figur 3.125: Sidesejl

1. Drej knap (A) til indstilling 6 som udgangspunkt.

   BEMÆRK:

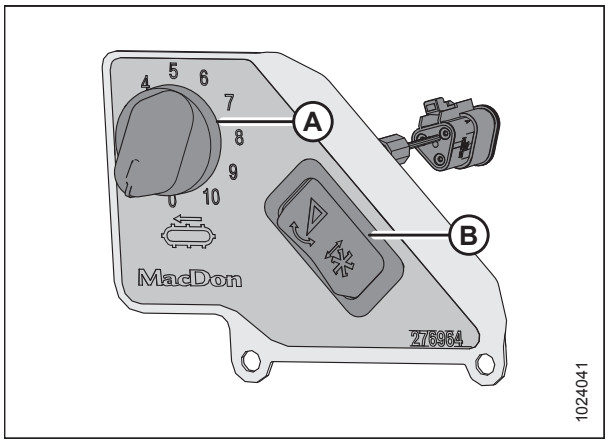
   Kontakt (B) aktiverer kontrolelementer til skærebordshældning eller vindens frem/tilbage-position. Du kan finde instruktioner til kontrolelementer til skærebordshældning eller vindens frem/tilbage-position i *Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 101*.

   BEMÆRK:

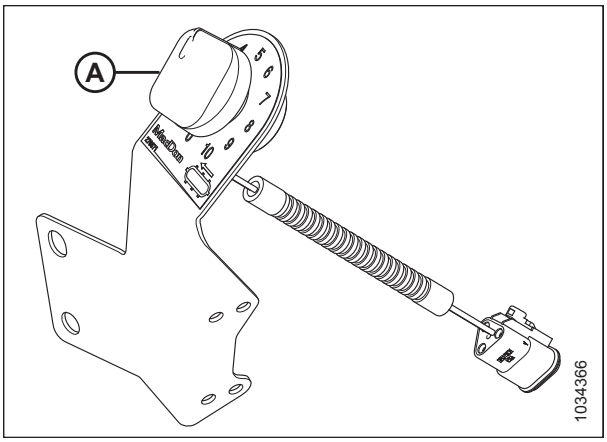
   For CNH-mejetærskere er kontakten for at aktivere betjeningselementer til skærebordshældning eller vindens frem/tilbage-position på bagsiden af hastighedshåndtaget (Ground Speed Lever – GSL).

2. Du kan finde anbefalede sejlindstillinger i en af følgende:

   - *3.6.2 Indstillinger for skærebord, side 47*
   - *3.6.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps, side 58*



Figur 3.126: Sidesejlets hastighedskontrol i førerhuset



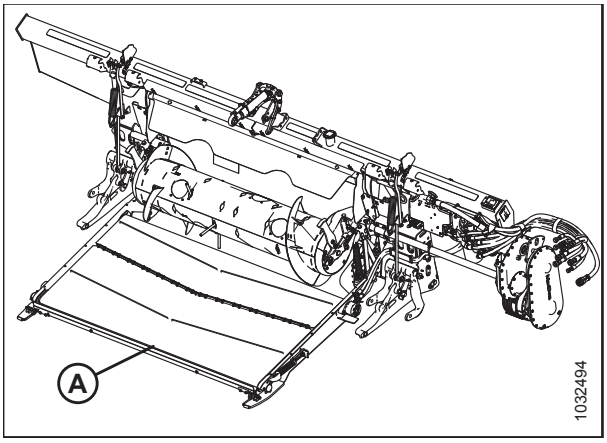
Figur 3.127: CNH Sidesejlets hastighedskontrol i førerhuset

Indføringssejlets hastighed

Indføringssejlet flytter den afskårne afgrøde fra sidesejlene ind i sneglens kædedrev på flydemodulet.

Flydemodulets indføringssejl (A) drives af en hydraulisk motor og en pumpe, der drives af drevet for mejetærskerens indføringshus gennem en gearkasse på flydemodulet.

Indføringssejlets hastighed bestemmes af hastigheden af mejetærskerens indføringshus og kan ikke justeres uafhængigt.



Figur 3.128: FM200-flydemodul

3.7.9 Oplysninger om knivhastighed

Skærebordets knivtræk drives af den integrerede pumpe.

Tabel 3.18 Indføringshusets hastighed

Mejetærsker	Indføringshusets hastighed (o/min.)
Case IH	580
Challenger	625
CLAAS[44]	420
Gleaner	625
John Deere	490

44. Den bageste aksels hastighed på CLAAS-mejetærskere er 420 o/min. (hastigheden vist på førerhusets displayskærm vil også være 420). Udgangsakslens hastighed er faktisk 750 o/min.

Tabel 3.18 Indføringshusets hastighed (fortsat)

Mejetærsker	Indføringshusets hastighed (o/min.)
Massey Ferguson	625
New Holland	580

BEMÆRK:

Alle størrelser af skæreborde er indstillet til 650 o/min. Denne knivhastighed fungerer fint under normale skæreforhold.

VIGTIGT:

Sørg for, at knivhastigheden er inden for intervallet af o/min.-værdier i tabel *3.19, side 112*. Se instruktioner i *Kontrol af knivhastighed, side 112*.

VIGTIGT:

For at undgå, at kniven får for høj hastighed, skal du indstille knivhastigheden, mens hastigheden i indføringshuset er indstillet til den maksimale hastighed.

Tabel 3.19 FD2-seriens skærebords knivhastighed

Skærebord	Anbefalet hastighedsområde for knivtrækket (o/min.)	
	Enkelt knivtræk	Dobbelt knivtræk
FD230	600-750	—
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	—	600-750
FD245	—	600-750
FD250	—	600-750

Kontrol af knivhastighed

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

3. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Aktiver skærebordsdrevet, og kør indføringshuset med maksimal hastighed.

   VIGTIGT:

   Før du kontrollerer og justerer knivenes hastighed, skal du sikre dig, at indføringshuset er indstillet til maksimal hastighed. Dette forhindrer, at kniven kører for hurtigt, når der foretages yderligere justeringer.

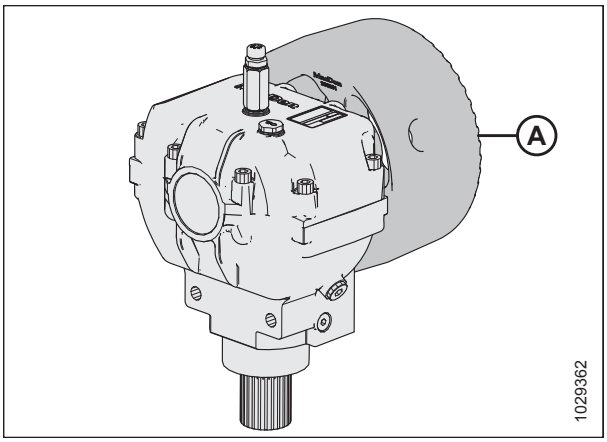
5. Kør flydemodulet og skærebordet i 10 minutter for at opvarme olien til 38 °C (100 °F).

6. Mål svinghjulets (A) omdrejningstal med en håndholdt fotoomdrejningstæller.

   BEMÆRK:

   En omdrejning (o/min.) svarer til to knivslag (slag pr. min) (1 o/min. = 2 slag pr. min.).

7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
8. Sammenlign svinghjulets o/min. med værdierne for o/min. i knivhastighedskortet. Se *3.7.9 Oplysninger om knivhastighed, side 111* for at få flere oplysninger.
9. Kontakt din MacDon-forhandler, hvis remskivens o/min-måling overstiger det angivne omdrejningsområde for dit skærebord.



Figur 3.129: Svinghjul

3.7.10 Vindehøjde

Vindens driftsposition afhænger af afgrødetypen og klippeforholdene.

Indstil vindehøjde og for/bag-position, så der bæres bære materiale forbi kniven og ind på sejlene med minimal skade på afgrøden.

Vindehøjden styres manuelt eller med forudindstillede knapper på hastighedshåndtaget (Ground Speed Lever – GSL) i mejetærskerførerhuset. Se din mejetærskers betjeningsvejledning for at få vejledning i styring af vindehøjde eller opsætning af automatiske forudindstillinger af vindehøjde. Hvor det er relevant, indeholder denne vejledning instruktioner til forudindstilling af vindehøjde på udvalgte mejetærskere. Se *3.8 Automatisk styring af højden på skærebord, side 142* for at få flere oplysninger.

For yderligere oplysninger om for- og bagpositionering, se *3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*.

Tabel 3.20 Vindeposition

Afgrødeforhold	Vindeposition
Fastklemt ris	• Sænk vinden • Skift indstillingen for vindehastighed og/eller knast • Skift frem/tilbage-position ved at udvide vinden
Busket eller tungt stående (alle)	Hævet

Følgende forhold kan opstå, hvis vinden er indstillet for lavt:

- Afgrødetab over skærebordets bagrør
- Afgrødeforstyrrelse på sejlene forårsaget af vindepigge
- Afgrøde bliver skubbet ned af tandrørene
- Høj afgrøde bliver viklet rundt om vindetrækket og enderne

Følgende forhold kan opstå, hvis vinden er indstillet for højt:

- Tilstopning af skærebjælken
- Afgrøde fastklemmes og bliver efterladt uafskåret
- Afgrødestilke falder foran skærebjælken

Du kan se anbefalede vindehøjder for specifikke afgrøder og afgrødeforhold i *3.6.2 Indstillinger for skærebord, side 47*.

VIGTIGT:

Oprethold tilstrækkeligt spillerum til at forhindre pigge i at komme i kontakt med kniven eller jorden. Se instruktioner i *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*.

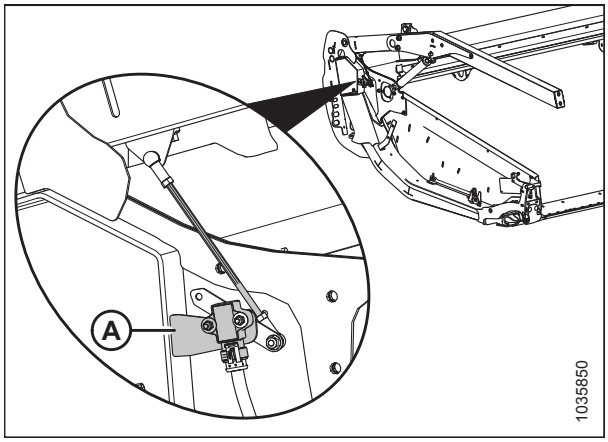
Kontrol og justering af vindens højdesensor

Udgangsspændingsområdet for vindens automatiske højdesensor kan kontrolleres inde fra mejetærskeren eller manuelt ved sensoren. Yderligere instruktioner i førerhuset finder du i mejetærskerens betjeningsvejledning.

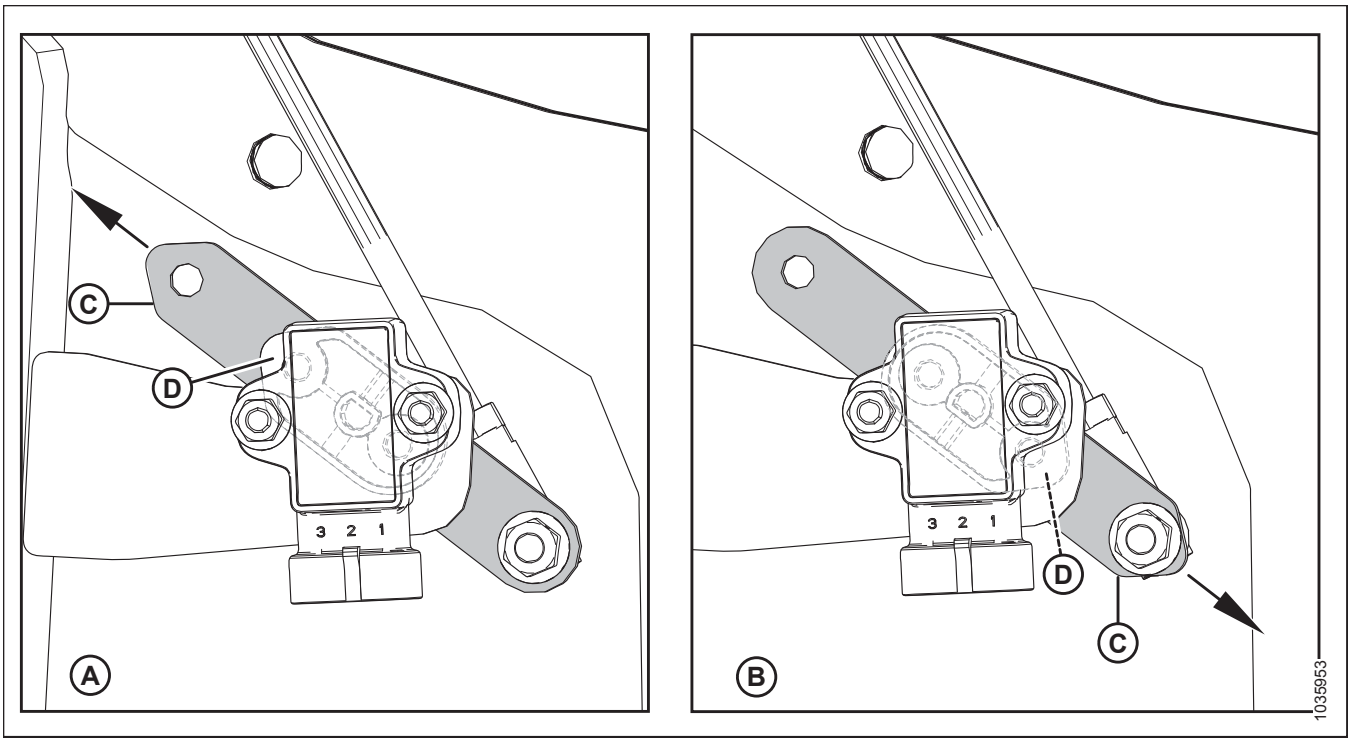
VIGTIGT:

Sørg for, at vindens minimumhøjde er indstillet korrekt, før du justerer vindens højdesensor. Du kan finde flere instruktioner i *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*.

Vindens højdesensor (A) er placeret på den højre endeplade og tilsluttes højre vindearm.



Figur 3.130: Placering af vindens højdesensor



Figur 3.131: Konfigurationer af sensorarm/markør

A - John Deere, CLAAS, IDEAL™ konfiguration

B - Konfiguration af Case/New Holland

C - Sensorarm

D - Sensormarkør (placeret mellem sensor og sensorarm)

BEMÆRK:

I konfiguration **A** angiver pilen, at sensorarmens spidse ende peger mod skærebordets bagside.

I konfiguration **B** angiver pilen, at sensorarmens spidse ende peger mod skærebordets forside.

Tjek, at sensorarm (C) og markør (D) er konfigureret korrekt til din maskine, se Figur *3.131, side 115*.

VIGTIGT:

For at måle udgangsspændingen på vindens højdesensor skal mejetærskermotoren køre og forsyne sensoren med strøm. Aktivér altid mejetærskerens parkeringsbremse, og hold dig væk fra vinden.

Tabel 3.21 Spændingsgrænser for vindens højdesensor

Mejetærskertype	Spændingsområde	
	X-spænding (Vinde hævet)	Y-spænding (Vinde sænket)
IDEAL™	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V
Case/New Holland	0,7-1,1 V	3,9-4,3 V
CLAAS	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V
John Deere	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V

BEMÆRK:

For CLAAS-mejetærskere: For at undgå en kollision af vinden med førerhuset er maskinen udstyret med en automatisk begrænsning af vindehøjde. Nogle CLAAS-mejetærskere har en automatisk sluk-funktion, der aktiveres, når vindens automatiske højdebegrænsning er nået. Når skærebordet hæves med mere end 80 %, sænkes vinden automatisk. Den automatiske sænkning af vinden kan tilsidesættes manuelt, og der vises en advarsel på CEBIS-terminalen.

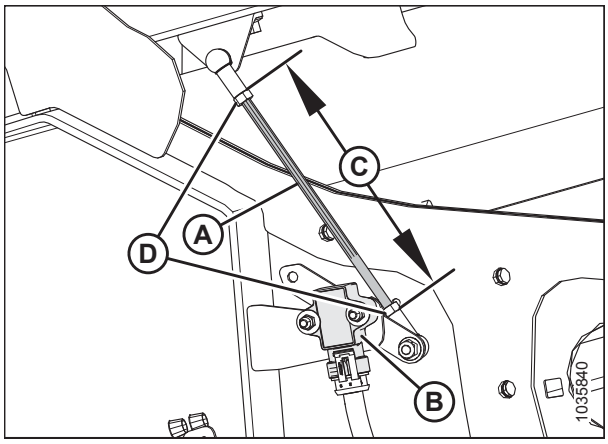
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

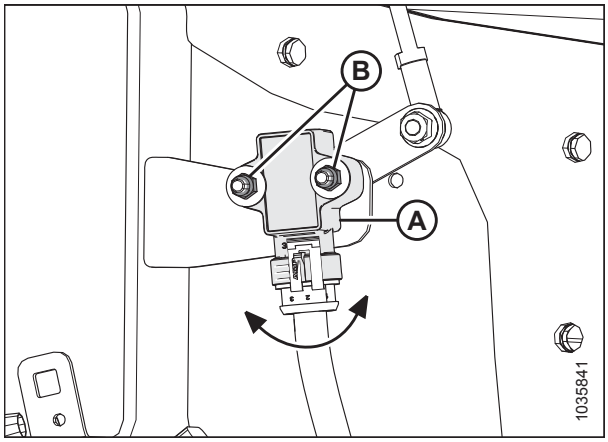
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Aktivér mejetærskerens parkeringsbremse.
2. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
3. Sænk tromlen helt.
4. Brug mejetærskerdisplayet eller et voltmeter (hvis sensoren måles manuelt) til at måle spændingsområdet **Y**. Se tabel *3.21, side 115* for områdekrav.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Mål spændingen ved hjælp af et voltmeter mellem jorden (pin 2 wire) og signalet (pin 3 wire) på vindens højdesensor (B).
7. Kontroller, om spændingen er inden for spændingsområdet **Y**. Hvis spændingen ikke er inden for området **Y**, skal du løsne kontramøtrikkerne (D) og justere stanglængden.
8. Gentag kontrol og justering, indtil spændingsområdet **Y** er inden for det specificerede område.



Figur 3.132: Vindens højdesensor – højre vindearm med vinde nede

9. Start motoren, og løft vinden helt.
10. Brug mejetærskerdisplayet eller et voltmeter (hvis sensoren måles manuelt) til at måle spændingsområdet **X**. Se tabel *3.21, side 115* for områdekrav.
11. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
12. Mål spændingen ved hjælp af et voltmeter mellem jorden (pin 2 wire) og signalet (pin 3 wire) på vindens højdesensor (A).
13. Løsn to M5 sekskantede møtrikker (B), og drej sensor (A) for at opnå spændingsområde **X**.
14. Gentag kontrol og justering, indtil spændingsområde **X** er inden for det specificerede område.
15. Start motoren, og sænk vinden helt.
16. Kontroller spændingsområdet **Y** igen, og sørg for, at det stadig ligger inden for det specificerede område. Juster efter behov.
17. Hvis de to kontramøtrikker blev løsnet i trin *7, side 116*, skal du spænde dem.



Figur 3.133: Vindens højdesensor – Højre vindearm med vinden hævet

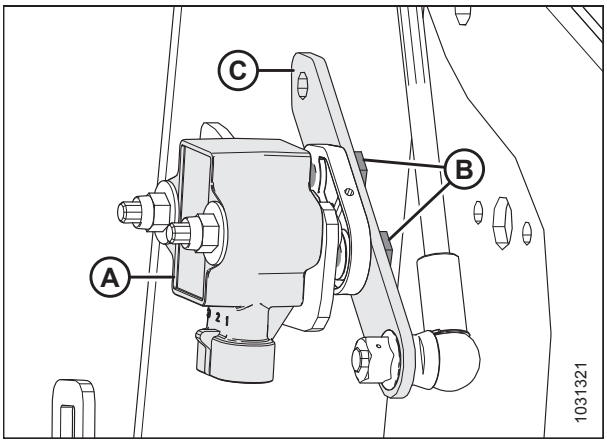
Udskiftning af vindens højdesensor

Vindehøjdesensoren bruges som reference til, hvor hjulet er placeret i forhold til knivbjælken.

FARE

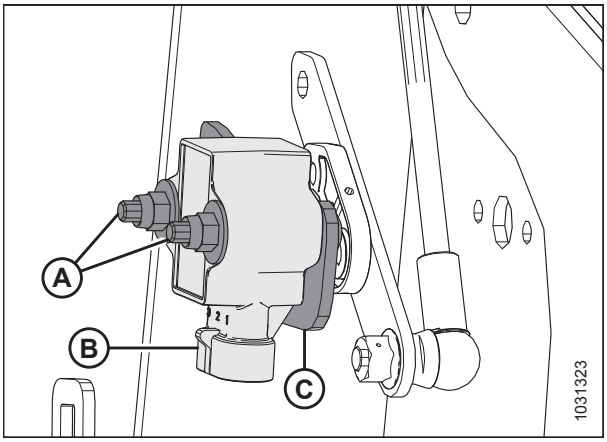
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Afbryd ledningsbundt fra sensor (A).
5. Fjern to sekskantede bolte (B) fra sensorarm (C). Behold fastgørelsesanordninger til fornyet montering.



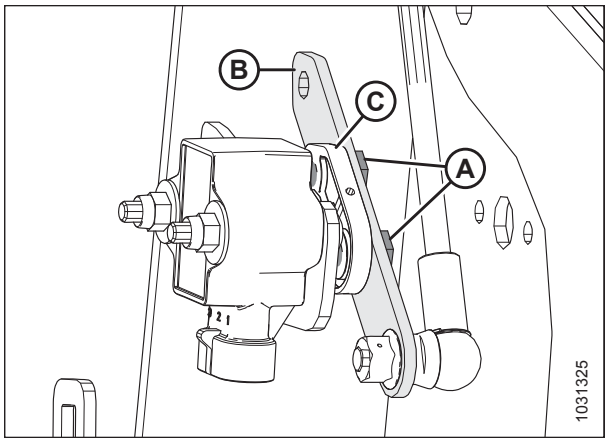
Figur 3.134: Vindens højdesensor – højre vindearm

6. Fjern to nyloc-møtrikker, spændskiver og bolte (A), som fastgør sensor (B) til skærebordets ramme. Fjern sensoren.
7. Monter den nye sensor (B) på beslaget (C) på skærebordets ramme. Fastgør den ved hjælp af de eksisterende bolte (A), spændeskiver og nyloc-møtrikker. Tilspænd bolts (A) to 2-3 Nm (17-27 lbf·in).



Figur 3.135: Vindens højdesensor – højre vindearm

8. Fastgør sensorarm (B) ved hjælp af fastgørelsesbolte med sekskantede hoveder (A). Sørg for, at sensormarkøren (C) er installeret i samme retning som sensorarmens spidse ende (B).
9. Momentbolte (A) til 4 Nm (35 lbf·in).
10. Tilslut ledningsbundtet til sensoren.
11. Kontroller sensorens spændingsområde. Se instruktioner i *Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 114*.



Figur 3.136: Vindens højdesensor – højre vindearm

3.7.11 Vindens frem/tilbage-position

Vindens frem/tilbage-position er en kritisk faktor for at opnå de bedste resultater under ugunstige forhold. Den fabriksanbefalede vindeposition har positionsmarkøren centreret over tal (4-5 på indikatoren). Dette passer til normale forhold, men frem/tilbage-positionen kan justeres efter behov ved hjælp af betjeningselementer inde i førerhuset.

Vinden kan flyttes ca. 155 mm længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylinderne på skærebordets vindearme for at imødekomme visse afgrødeforhold.

- For skæreborde med dobbelt vinde henvises til *Flytning af frem/tilbage-cylindere – dobbelt vinde, side 119*.
- For skæreborde med tredobbelt vinde henvises til *Flytning af frem/tilbage-cylindere – tredobbelt vinde, side 123*.

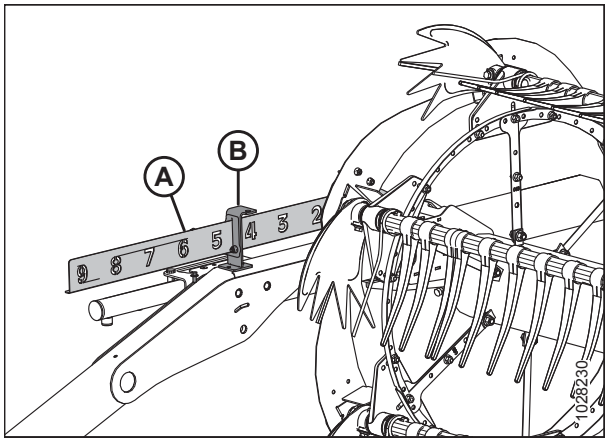
Indikator for vindeposition (A) er placeret på venstre vindearm. Beslag (B) er vindens markør for frem/tilbage-position.

For opretstående afgrøde skal vinden centreres over skærebjælken (4-5 på indikator).

For afgrøder, der er nede, sammenfiltrede eller hælder, kan det være nødvendigt at flytte hjulet foran skærebjælken (lavere tal på indikator).

BEMÆRK:

Hvis du har problemer med at opfange afgrøde, der er nedlagt, skal du justere til en stejlere skærebordsvinkel. Se *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99* for justeringsinstruktioner. Juster kun vindeposition, hvis justeringerne af skærebordsvinkel ikke er tilfredsstillende.



Figur 3.137: Frem/tilbage-indikator

BEMÆRK:

I afgrøder, der er vanskelige at samle op, såsom ris, eller svært fastklemte afgrøder, der kræver vinden placeret helt fremme, skal du indstille vindens pigafstand til at få korrekt placering af afgrøden på sejlene. Se *3.7.12 Vindens pigafstand, side 128* for at få justeringsoplysninger.

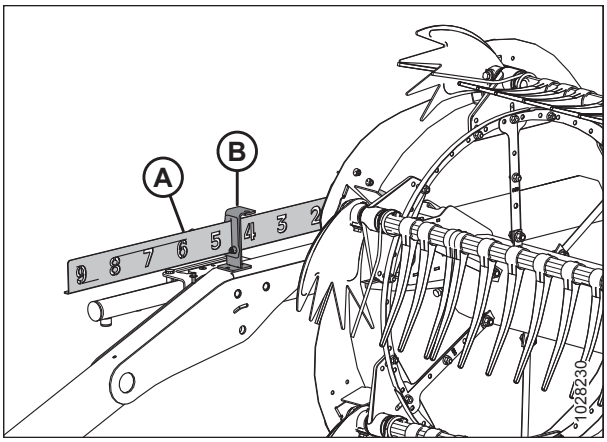
Justering af tromlens frem/tilbage-position

1. Vælg FREM/TILBAGE-tilstand på vælgerkontakten i førerhuset.

2. Brug hydraulikken til at flytte vinden til den ønskede position, mens du bruger frem/tilbage-indikator (A) som reference. Beslag (B) er positionsmarkøren.
3. Kontroller vindens spillerum til skærebjælken, når du har foretaget ændringer i knastindstillingen. Du kan finde flere oplysninger om måle- og justeringsprocedurer i det følgende:
   - *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*
   - *5.16.2 Sur vinde, side 568*

   VIGTIGT:

   Hvis du arbejder med vinden for langt fremme, kan det resultere i, at piggene kommer i kontakt med jorden. Når du arbejder med vinden i denne position, skal du sænke bremseskoene eller justere skærebordshældning efter behov for at forhindre, at piggene beskadiges.



Figur 3.138: Frem/tilbage-indikator

Flytning af frem/tilbage-cylindere – dobbelt vinde

Vinden kan flyttes ca. 155 mm (6”) længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylinderne på vindearmen. Dette kan være ønskeligt, når man høster raps direkte.

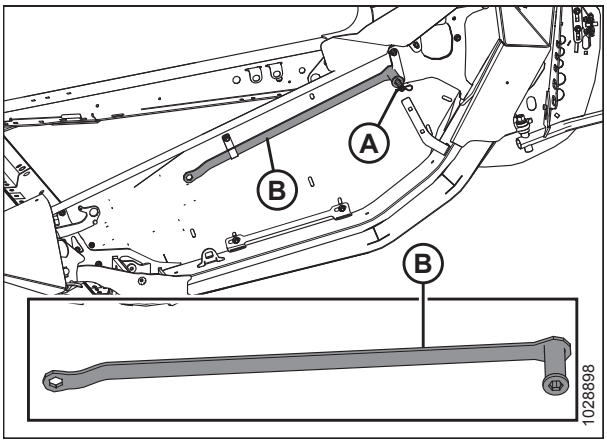
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Sørg for, at alle frem/tilbage-cylindere er indstillet til samme position.

1. Placer vinden helt tilbage med støttearme vandret.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til værktøjsholderen på venstre endeplade.
4. Fjern værktøjet (B), og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.



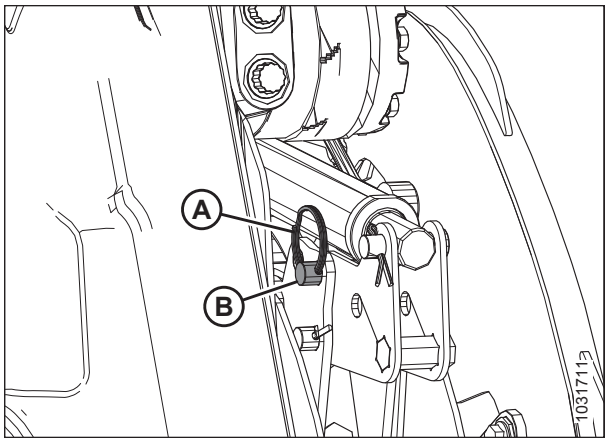
Figur 3.139: Venstre endeplade

Flyt midtercylinderen på følgende måde:

BEMÆRK:

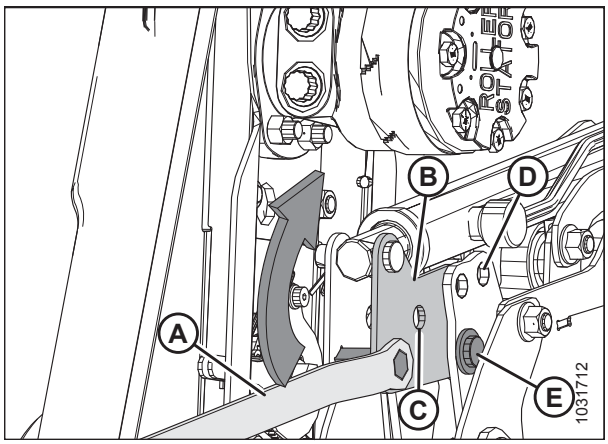
Der er to midtercylindere på skæreborde med tredobbelt vinde.

5. Fjern splitring (A), gaffelbolt (B) og spændskiven for at fastgøre midterste frem/tilbage-cylinder i frem-positionen.



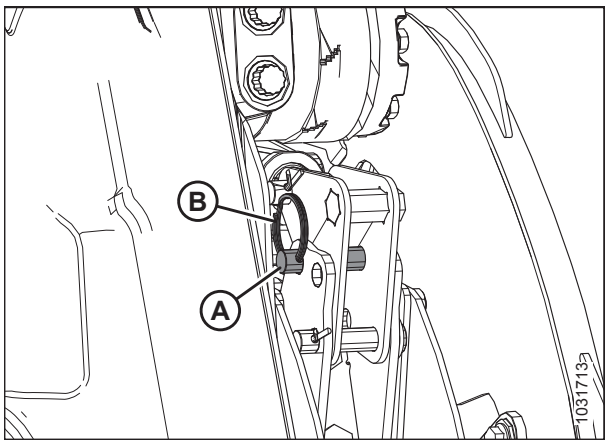
Figur 3.140: Midterste armcylinder – frem-position

6. Brug multiværktøj (A) til at skubbe beslag (B) bagud, indtil hul (C) flugter med hul (D). Vinden vil bevæge sig bagud, mens beslag (B) roterer på nederste stift (E).



Figur 3.141: Midterste armcylinder – frem-position

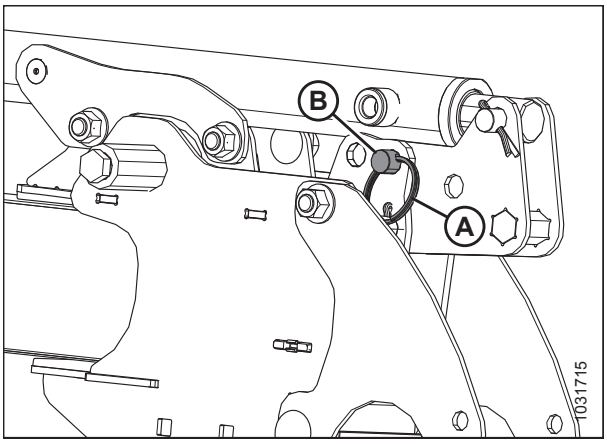
7. Når beslagets huller er på linje, skal du fastgøre i tilbage-position med gaffelbolt (A), spændskive og splitring (B).



Figur 3.142: Midterste armcylinder – tilbage-position

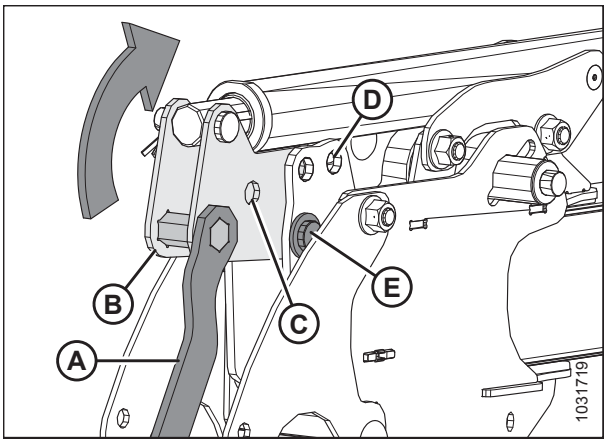
Flyt den ydre højre cylinder på følgende måde:

1. Fjern splitring (A), gaffelbolt (B) og flad spændskive, som fastgør den højre frem/tilbage-cylinder i frem-positionen.



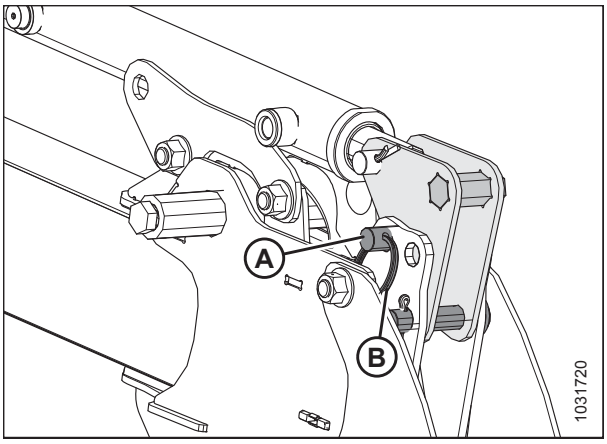
Figur 3.143: Højre armcylinder – frem-position

2. Brug multiværktøj (A) til at skubbe beslag (B) bagud, indtil hul (C) flugter med hul (D). Vinden vil bevæge sig bagud, mens beslag (B) roterer på nederste stift (E).



Figur 3.144: Højre armcylinder – frem-position

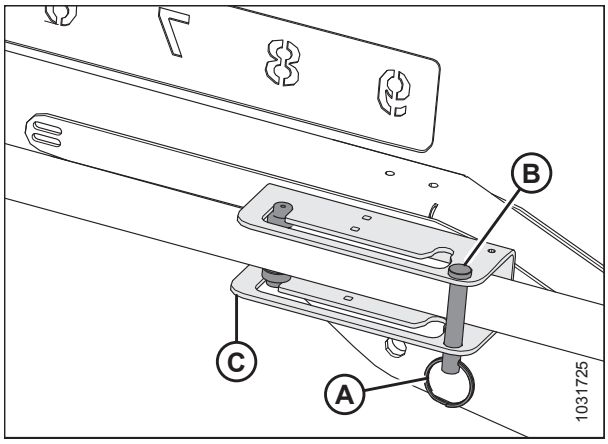
3. Når beslagets huller er på linje, skal du fastgøre i tilbage-position med gaffelbolt (A), spændskive og splitring (B).



Figur 3.145: Højre armcylinder – tilbage-position

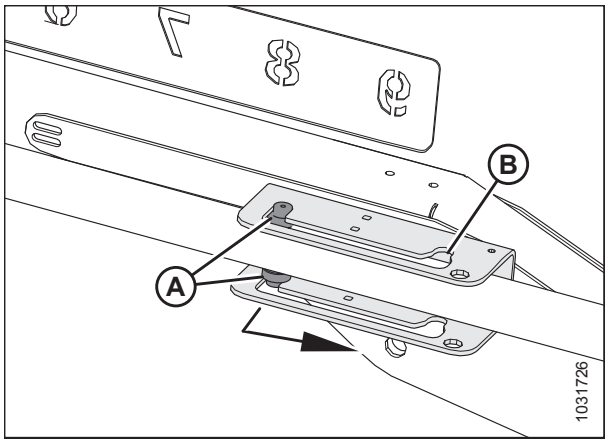
Flyt den ydre venstre cylinder på følgende måde:

1. Fjern splitring (A) og gaffelbolt (B), som fastgør venstre cylinder i frem-position på cylinderbeslag (C).



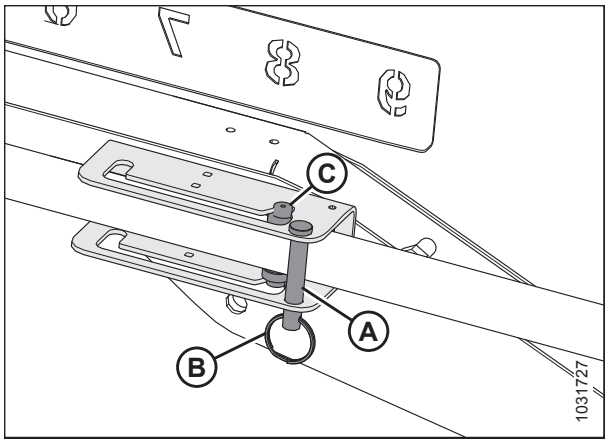
Figur 3.146: Venstre armcylinder – frem-position

2. Grib fat i cylinderen, og brug hjælpelinjer (A) til at skubbe cylinderen langs beslagets åbning og ind i tilbage-position (B).



Figur 3.147: Venstre armcylinder – frem-position

3. Sæt gaffelbolt (A) og splitring (B) i igen for at fastgøre cylinderen i beslagets tilbage-position (C).



Figur 3.148: Venstre armcylinder – tilbage-position

4. Tjek vindens spillerum til bagplade, øvre tværgående snegl (hvis den er installeret) og vindens bøjler.
5. Juster vindens tandafstand (efter behov). Se justeringsprocedurer i *3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*.

Flytning af frem/tilbage-cylindere – tredobbelt vinde

Vinden kan flyttes ca. 155 mm (6") længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylinderen på vindearmen. Dette kan være ønskeligt, når raps høstes direkte.

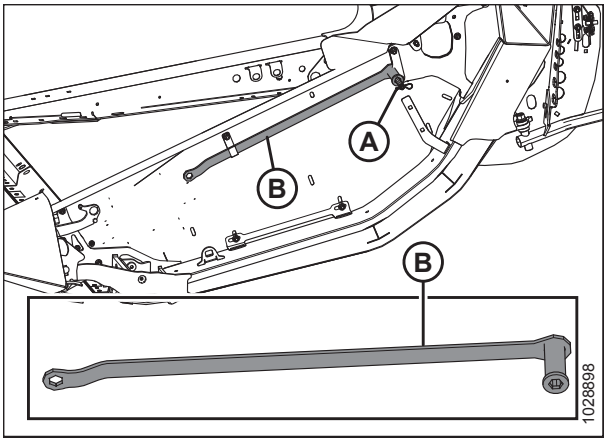
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Sørg for, at alle frem/tilbage-cylindere er indstillet til samme position.

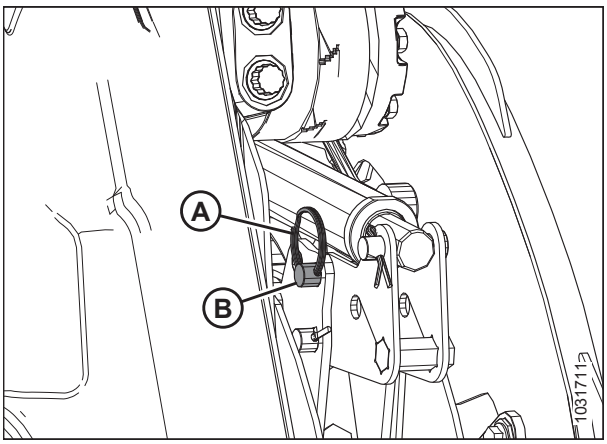
1. Placer vinden helt tilbage med støttearme vandret.
2. Stop motor, og fjern nøgle.
3. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til værktøjsholderen på venstre endeplade.
4. Fjern værktøjet (B), og sæt igen hårnålen i værktøjsholderen.



Figur 3.149: Venstre endeplade

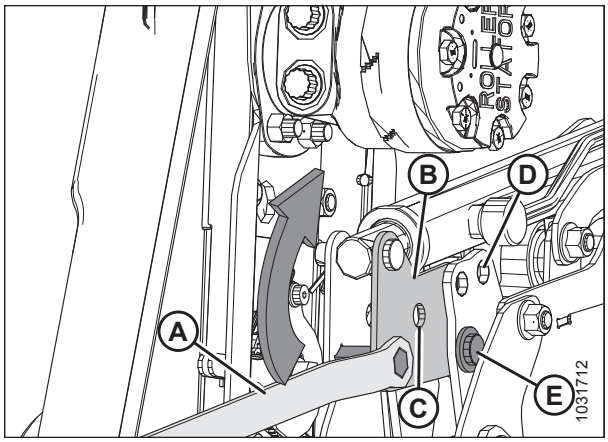
Flyt de midterste venstre og midterste højre frem/tilbage-cylindere på følgende måde:

5. Fjern splitring (A) og gaffelbolt (B), som fastgør den midterste frem/tilbage-cylinder i frem-position.



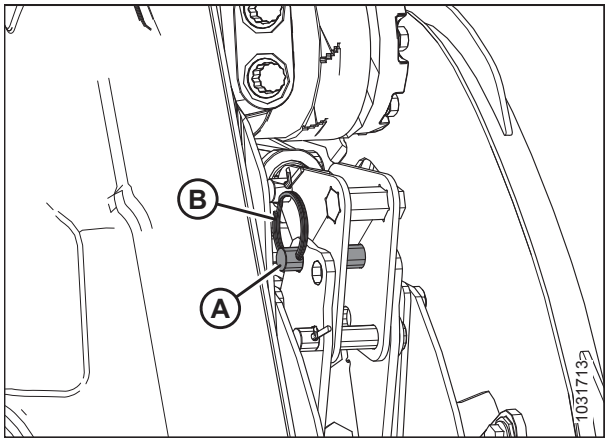
Figur 3.150: Midterste venstre armcylinder – frem-position

6. Brug multiværktøj (A) til at skubbe beslag (B) bagud, indtil hul (C) flugter med hul (D). Vinden vil bevæge sig bagud, mens beslag (B) roterer på nederste stift (E).



Figur 3.151: Midterste venstre armcylinder – frem-position

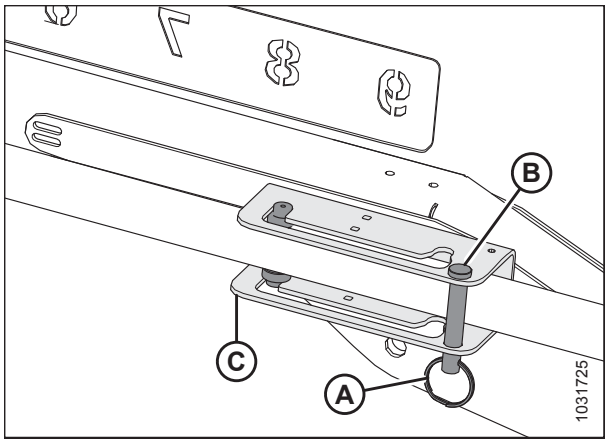
7. Når beslagets huller er på linje, skal du fastgøre i tilbage-position med gaffelbolt (A) og splitring (B).



Figur 3.152: Centreret venstre armcylinder – tilbage-position

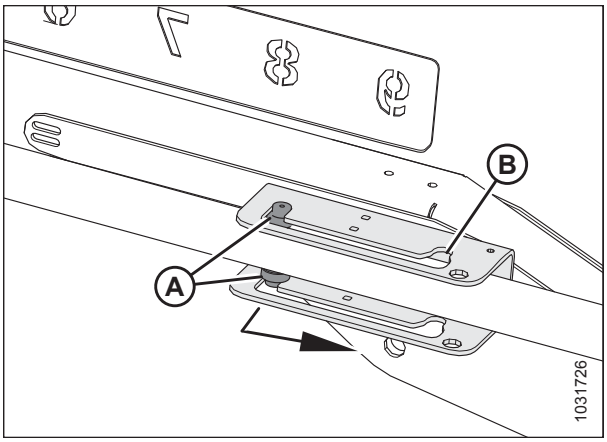
Flyt de ydre venstre og ydre højre frem/tilbage-cylindere på følgende måde:

1. Fjern splitring (A) og gaffelbolt (B), som fastgør venstre cylinder i frem-position på cylinderbeslag (C).



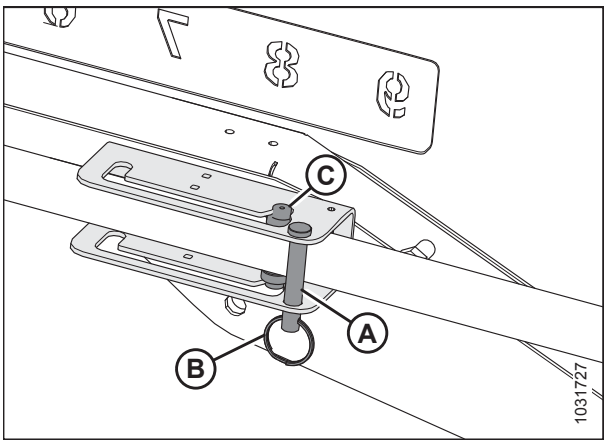
Figur 3.153: Ydre venstre armcylinder – frem-position

2. Grib fat i cylinderen, og brug hjælpelinjer (A) til at skubbe cylinderen langs beslagets åbning og ind i tilbage-position (B).



Figur 3.154: Ydre venstre armcylinder – frem-position

3. Sæt gaffelbolt (A) og splitring (B) i igen for at fastgøre cylinderen i beslagets tilbage-position (C).

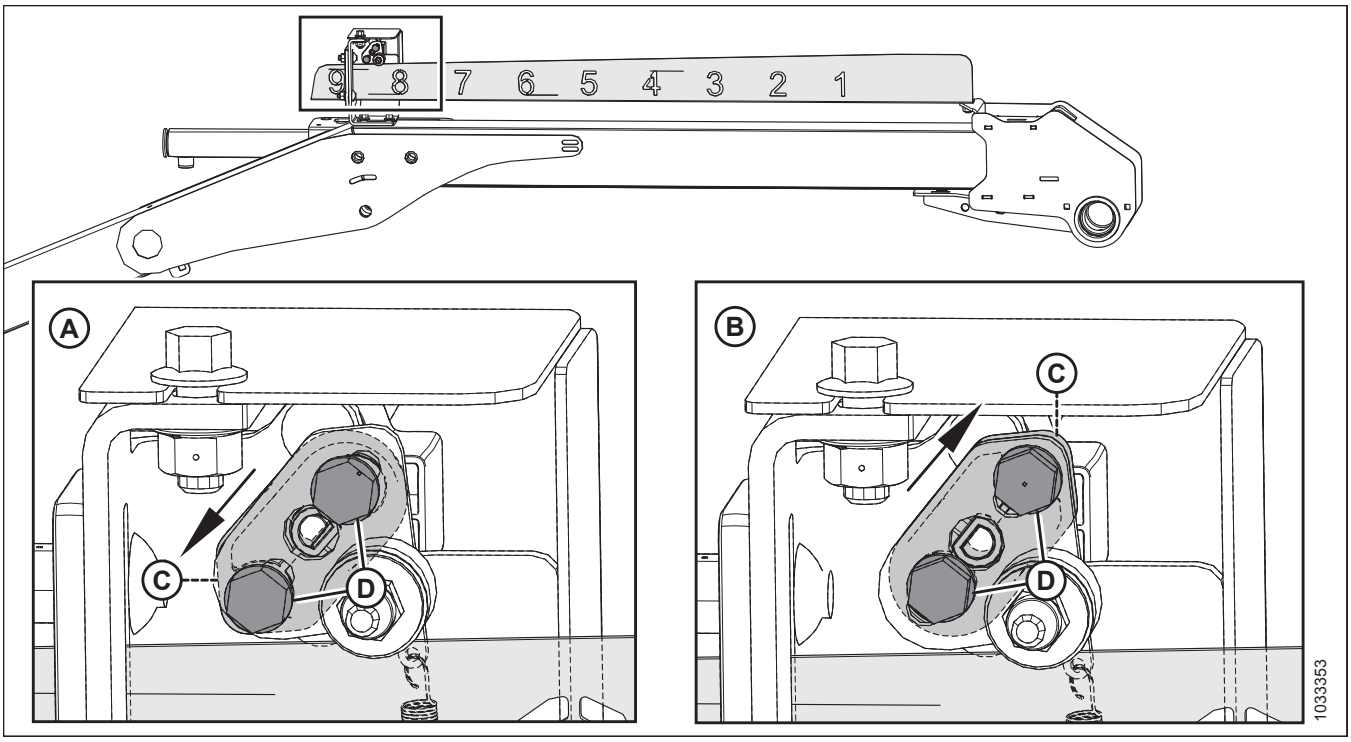


Figur 3.155: Ydre venstre armcylinder – tilbage-position

4. Tjek vindens spillerum til bagplade, øvre tværgående snegl (hvis den er installeret) og vindens bøjler.
5. Juster vindens tandafstand (efter behov). Se justeringsprocedurer i *3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*.

Kontrol og justering af frem/tilbage-positionssensor

Bemærk retningen af sensorarm (C) og hardware (D). Sørg for, at sensorarmen er konfigureret korrekt til din maskine. Se figur *3.156, side 126*.



Figur 3.156: Konfigurationer af sensorarme

A - John Deere, CLAAS, IDEAL konfiguration

B - Konfiguration af Case/New Holland

C - Sensorarm

D - Montering af hardware

VIGTIGT:

For at måle udgangsspændingen på vindens frem/tilbage-sensor skal mejetærskermotoren køre og forsyne sensoren med strøm. Aktivér altid mejetærskerens parkeringsbremse, og hold dig væk fra vinden.

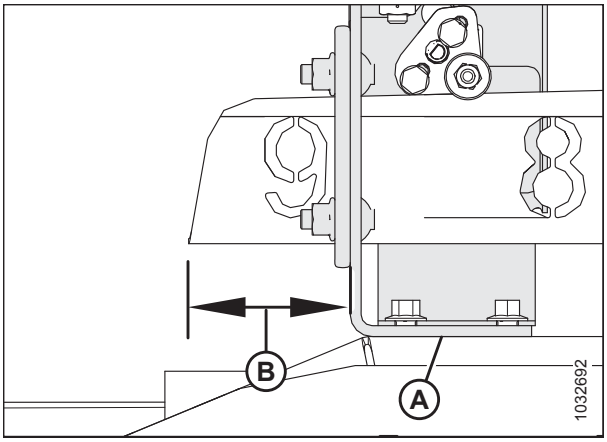
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Start motoren.
2. Juster vinden til positionen helt fremme. Dimension (B) (fra sensorbeslaget til enden af indikatoren) skal være 62,1-72,1 mm (2,4-2,8").



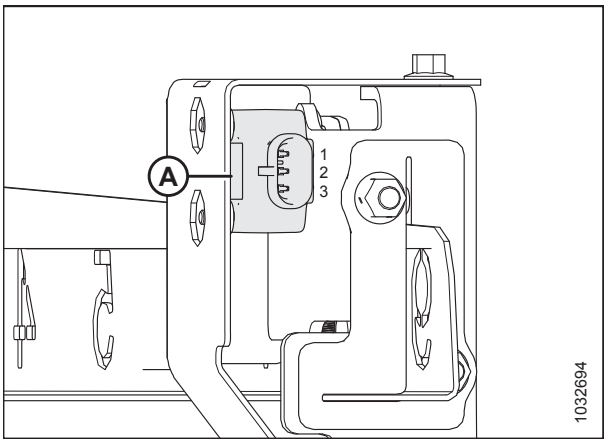
Figur 3.157: Frem/tilbage-beslag

3. Brug mejetærskerdisplayet eller et voltmeter (hvis du måler sensoren manuelt) til at måle spændingsområdet. Hvis du bruger et voltmeter, skal du kontrollere sensorspændingen (A) mellem stift 2 (jord) og stift 3 (signal).

Tabel 3.22 Frem/tilbage-sensorens spændingsområde

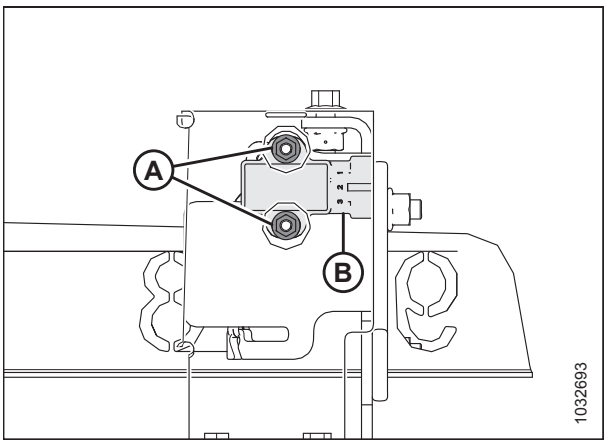
CNH	0,7-1,1 V
John Deere, CLAAS, AGCO	3,9-4,3 V

4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.158: Frem/tilbage-sensor

5. Hvis justering er påkrævet, skal du løsne hardware (A) og rotere sensor (B), indtil spændingen er i det rigtige område.
6. Når sensorjusteringen er fuldført, skal fastgørelsesanordningerne tilspændes til 2,1 Nm (22 lbf·in).



Figur 3.159: Frem/tilbage-sensor

3.7.12 Vindens pigafstand

Vinden er udformet til at opsamle liggende og svært fastklemte afgrøder. Da knast-indstillingen hovedsageligt bruges til at bestemme, hvordan afgrøden leveres over på sejlene, er det ikke altid nødvendigt at øge tandafstanden (vælge en højere knastindstilling) for at hente fastklemte afgrøder.

VIGTIGT:

I det følgende beskrives de konceptuelle og operationelle retningslinjer for vinden. Læs omhyggeligt, før maskinen betjenes.

Placeringen af piggene i forhold til jorden (tandhøjde) påvirkes ikke væsentligt af knastindstillingen. For eksempel, med knastpositionsområde på 33° er det tilsvarende pigafstandsområde kun 5° på det laveste punkt af vindens rotation.

Du opnår de bedste resultater ved at bruge den mindste knast-indstilling, der leverer afgrøden over skærebjælkens bagkant og over på sejlene. Du kan finde flere oplysninger i *3.6.2 Indstillinger for skærebord, side 47*.

Vindeknast-indstillinger

Kampositionen bruges til at justere vindens fingre til at frigøre afgrøden på bagsiden af vinden til sejlene.

I det følgende skitseres funktionen af hver kamposition, og der gives retningslinjer for indstilling ved forskellige afgrødeforhold.

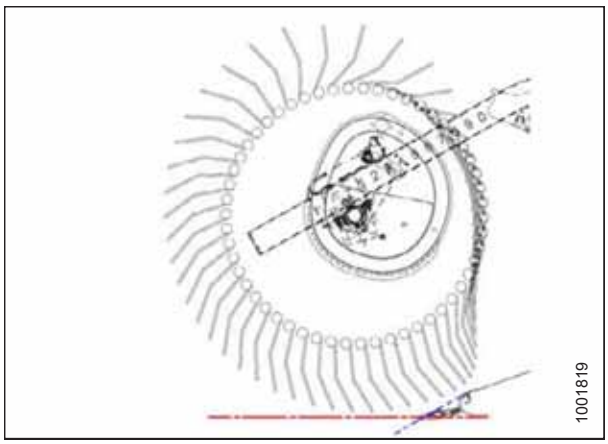
Indstillingsnumrene er synlige over åbninger på knastskiven. Du kan finde flere oplysninger i *Justering af vindeknast, side 130*.

BEMÆRK:

Se anbefalet tandafstand for vinden for specifikke afgrøder og afgrødeforhold. Se instruktioner i *3.6.2 Indstillinger for skærebord, side 47*

Knastposition 1, vindeposition 6 eller 7 giver det mest jævne afgrødeflow på sejlene uden at opbløde eller forstyrre materialet.

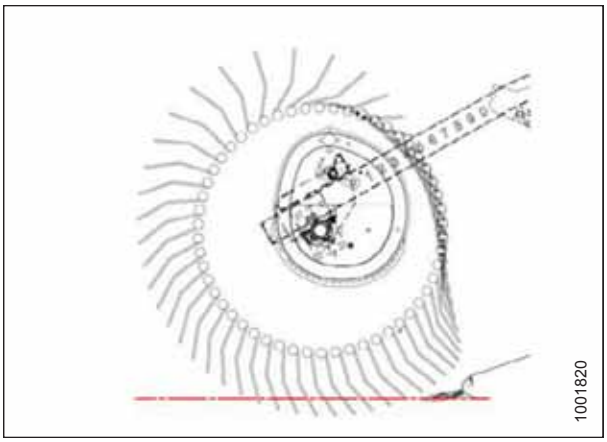
- Denne indstilling frigør afgrøden tæt på skærebjælken. Det fungerer bedst, hvis skærebjælken er på jorden.
- Nogle afgrøder vil ikke blive leveret forbi skærebjælken, når skærebjælken hæves fra jorden, og vinden skubbes fremad. Sæt derfor den oprindelige vindehastighed omtrent lig med kørehastigheden.



Figur 3.160: Fingerprofil – position 1

Knastposition 2, vindeposition 3 eller 4 er den anbefalede udgangsposition for de fleste afgrøder og forhold.

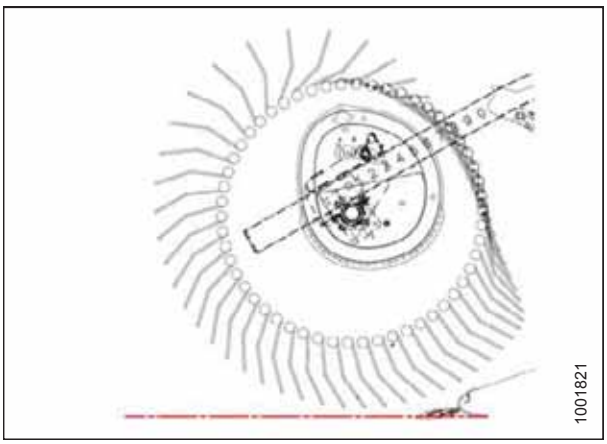
- Hvis afgrøden går i stå på skærebjælken, når hjulet er i fremspositionen, skal du øge knastindstillingen for at skubbe afgrøden forbi skærebjælkens bagkant.
- Hvis afgrøden bliver opblødt, eller hvis der er en forstyrrelse af flowet på tværs af sejlene, skal du reducere knastindstillingen.
- Denne indstilling genererer en fingerspidshastighed, der er ca. 20 % hurtigere end vindehastigheden.



Figur 3.161: Fingerprofil – position 2

Knastposition 3, vindeposition 6 eller 7 bruges hovedsageligt til at efterlade lange stub.

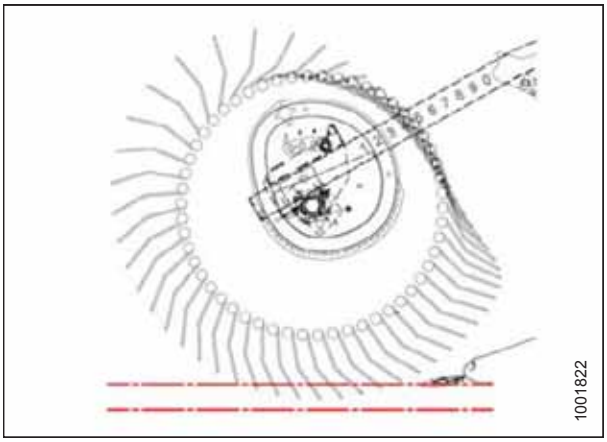
- Denne position gør det muligt for vinden at nå frem og løfte afgrøden over kniven og over på sejlene.
- Denne indstilling genererer en fingerspidshastighed, der er ca. 30 % hurtigere end vindehastigheden.



Figur 3.162: Fingerprofil – position 3

Kamposition 4, vindeposition 2 eller 3 bruges med vinden helt fremme for at efterlade maksimal stubmængde ved fastklemte afgrøder.

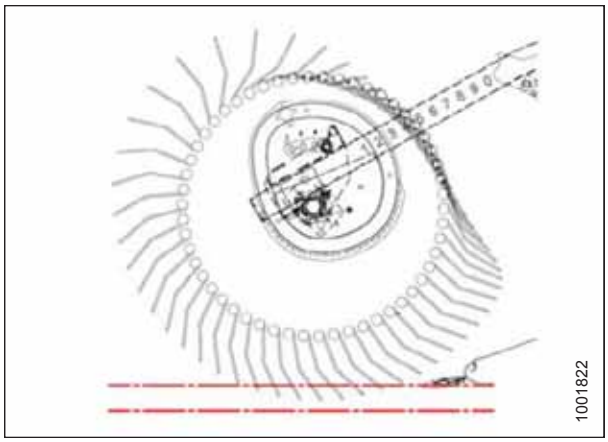
- Denne position gør det muligt for vinden at nå frem og løfte afgrøden over kniven og over på sejlene.
- Denne indstilling genererer en fingerspidshastighed, der er ca. 35 % hurtigere end vindehastigheden.



Figur 3.163: Fingerprofil – position 4

Knastposition 4, skærebordets vinkel på maksimum og vinden helt fremme giver vinden den maksimale rækkevidde under skærebjælken til at hente fastklemte afgrøder.

- Denne position efterlader en betydelig mængde stub, når skærehøjden er indstillet til ca. 203 mm (8”). I fugtige materialer som ris er det muligt at fordoble kørehastigheden på grund af reduktionen af skåret materiale.
- Denne indstilling genererer en fingerspidshastighed, der er ca. 35 % hurtigere end vindehastigheden.



Figur 3.164: Fingerprofil – position 4

BEMÆRK:

Højere knastindstillinger med vindens frem/tilbage-position sat til mellem 4-5 reducerer kraftigt sejlets kapacitet, fordi vinden forstyrrer afgrødeflowet på tværs af sejlet, og piggene griber afgrøden, der bevæger sig på sejlene. Høj knast -indstillinger anbefales kun med vinden ved eller tæt på fulde frem-indstillinger.

Justering af vindeknast

Vinden er udformet til at opsamle liggende og svært fastklemte afgrøder. Det kan være nødvendigt at foretage justeringer, når afgrødeforholdene ændrer sig.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

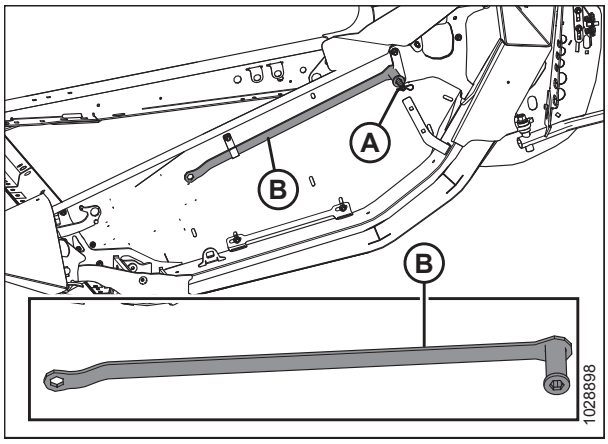
VIGTIGT:

Vindens spillerum til skærebjælken skal altid kontrolleres efter justeringer af vindens tandafstand og vindens for/bag-positioner. For yderligere oplysninger henvises til *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*.

BEMÆRK:

Hvis der er flere vindekamme, skal justeringerne foretages på alle vindekamme.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.



Figur 3.165: Venstre endeplade

3. Drej låsestiften (A) **MOD URET** ved hjælp af multiværktøjet for at frigøre kamskiven.

   VIGTIGT:

   Se mærkaten på kamlåsen for at få oplysninger om rotationsretning for låsning/oplåsning. Hvis du tvinger kamlåsen i den forkerte retning, kan rullestifterneblive beskadiget.

4. Brug skruenøglen på bolt (B) til at rotere kamskiven, så låsestiften (A) flugter med den ønskede hulposition for kamskiven (C) (1 til 4).

   BEMÆRK:

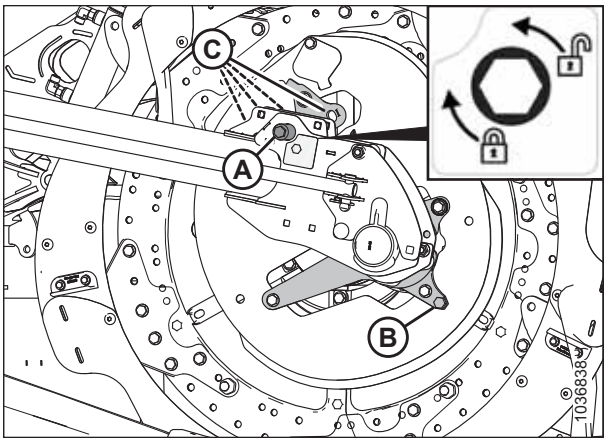
   Bolt (B) er svejset fast til kamstøtten.

5. Drej låsestiften (A) **CLOCKWISE** for at aktivere og låse kamskiven.

   VIGTIGT:

   Sørg for, at knastskiven er fastgjort, inden maskinen betjenes.

6. Gentag proceduren ovenfor for alle vinder.



Figur 3.166: Knastskive-positioner

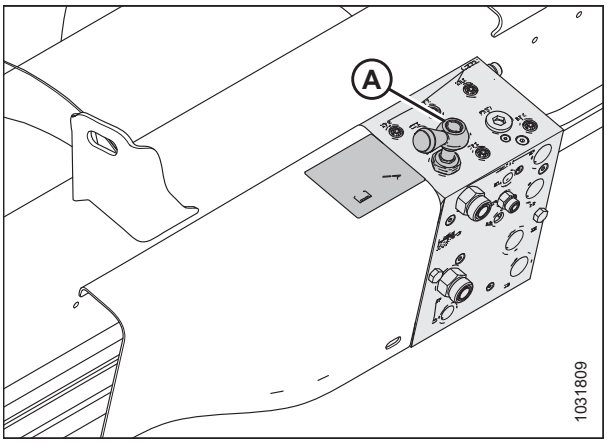
3.7.13 Øvre tværgående snegl

Den øvre tværgående snegl (Upper Cross Auger – UCA) forbedrer afgrødeindføring ind til midten af skærebordet under forhold med tunge afgrøder. Den er ideel til høst af store mængder foder, havre, raps, sennep og andre høje, buskede afgrøder, der er svære at flytte.

Operatøren kan bruge lukkeventil (A) til at slukke for den øvre tværgående snegl, når der ikke er brug for den.

BEMÆRK:

Selv om den øvre tværgående snegl er slukket, skal den stadig smøres med jævne mellemrum på grund af vingernes bevægelse.



Figur 3.167: Lukkeventil

Justering af placering af den øvre tværgående snegl

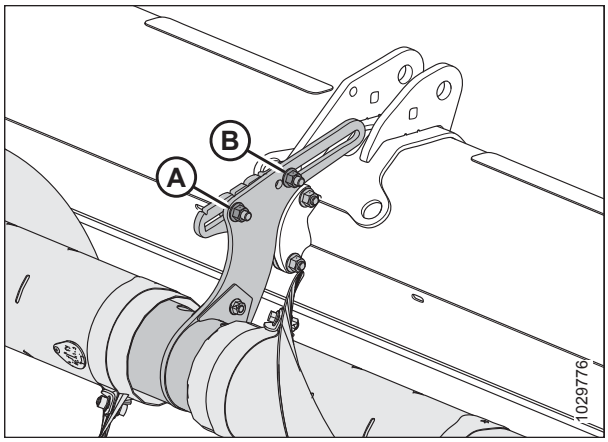
Den øvre tværgående snegl (Upper Cross Auger – UCA) har et justerbart beslag, der giver dig mulighed for at justere sneglepositionen for specifikke høstforhold. Skæreborde med tredelte snegle har to justerbare beslag – et i hver ende af midtersneglen.

BEMÆRK:

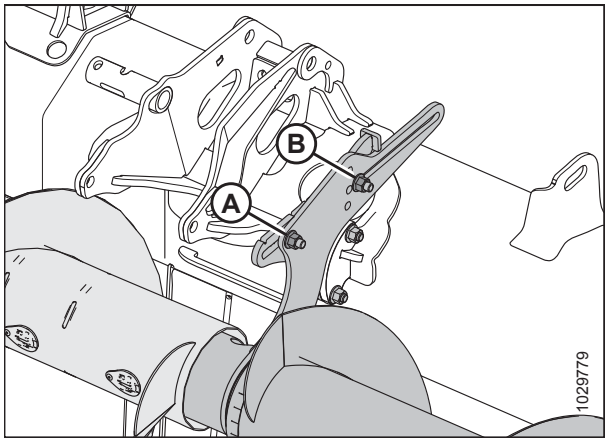
Du kan finde oplysninger om primær og sekundær positionsplacering for frontbolten i figur *3.170, side 132*.

Beslagene er oprindeligt installeret i den bageste position med frontbolt (A) i den primære position. Dette er den anbefalede position for de fleste forhold.

Med frontbolt (A) i den primære position er det sikkert at køre sneglen og vinden i enhver position. Snegleposition kan justeres i begrænset omfang ved at ændre beslagets position med hensyn til bagbolt (B).



Figur 3.168: Indledende placering af justerbare beslag – todelt snegl



Figur 3.169: Indledende placering af justerbare beslag – tredelt snegl

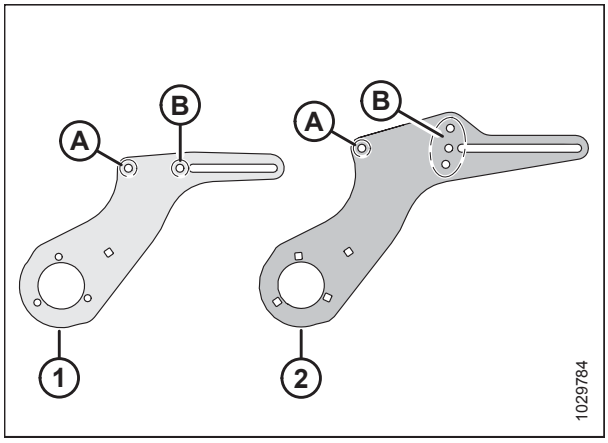
Når frontbolten flyttes til sekundær position (B), kan sneglepositionen justeres i større grad. For tredelte snegle er der yderligere sekundære positioner (B) til rådighed til at hæve og sænke sneglen, hvis det ønskes. Når frontbolten er i en af disse positioner, er frem/tilbage-justeringen begrænset for at forhindre interferens med indføringssneglen og skærebordets ramme.

VIGTIGT:

Når frontbolten er i en af de sekundære positioner (B), og vinden er i sin bageste position, kan vindens pigge og knastarme komme i kontakt med den øverste tværgående snegl og beskadige den. Når du flytter vinden helt tilbage (for eksempel ved høst af raps), skal du også flytte den øverste tværgående snegl helt tilbage for at give tilstrækkelig spillerum mellem vindepiggene og sneglen.

Flyt sneglen frem for at:

- Hjælpe med at flytte lette afgrøder, især på bakkesider
- Forbedre indføring af lette afgrøder



Figur 3.170: Oplysninger om justerbart beslag

1 - Beslag på en todelt snegl
2 - Beslag på en tredelt snegl
A - Primær position for frontbolt
B - Sekundære positioner for frontbolt

- Reducere overførsel med vinden eller afbrydelser af afgrødeflowet forårsaget af vinden

Flyt sneglen bagud for at:

- Forøge den tilgængelige mængde til transport af tunge afgrøder
- Holde sneglen tæt på spredepladerne for at forhindre afgrøden i at komme bag sneglen og indpakning

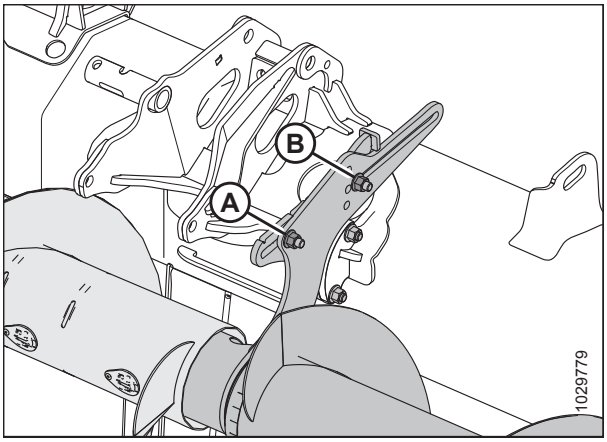
Følg disse trin for at justere sneglepositionen:

1. Find det justerbare beslag, der stikker op af midterstøtteenheden på todelte snegle og ud af enderne af midtersneglen på tredelte snegle.

   BEMÆRK:

   Illustrationen til højre viser det venstre justerbare beslag på en tredelt snegl. Det justerbare beslag på en todelt snegl er tilsvarende, men har kun en sekundær position til den forreste bolt i stedet for tre. Du kan finde flere oplysninger i figur *3.170, side 132*.

2. Hvis det ønskes, skal du flytte forreste bolt og møtrik (A). De har to mulige placeringer på todelte snegle (en primær og en sekundær) og fire mulige placeringer på tredelte snegle (en primær og tre sekundære).
3. Løsn forreste møtrik (A) og bageste møtrik (B) akkurat nok til, at det justerbare beslag glider.
4. Flyt beslaget til den ønskede position.
5. Efterspænd møtrikker (A) og (B). Tilspænd til 69 Nm (51 bf·ft).



Figur 3.171: Indledende placering af justerbare beslag – tredelt snegl

6. Hvis der er installeret en tredelt øvre tværgående snegl, skal du gentage disse trin på det andet justerbare beslag.

   BEMÆRK:

   På skæreborde med tredelte snegle skal du sørge for, at begge beslag er i samme position.

7. Efter justering af sneglepositionen skal du kontrollere, om der er interferens mellem vindepiggene og den øverste tværgående snegl og mellem knastarmene og den øverste tværgående snegl i hele vindens hydrauliske for-tilbage-område. Se instruktioner i *Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens, side 133*.

Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens

En dårligt justeret øvre tværgående snegl (UCA) kan komme i kontakt med skærebordets komponenter. Den øverste tværgående snegls midterstøtter giver det nødvendige interval for at undgå kontakt.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

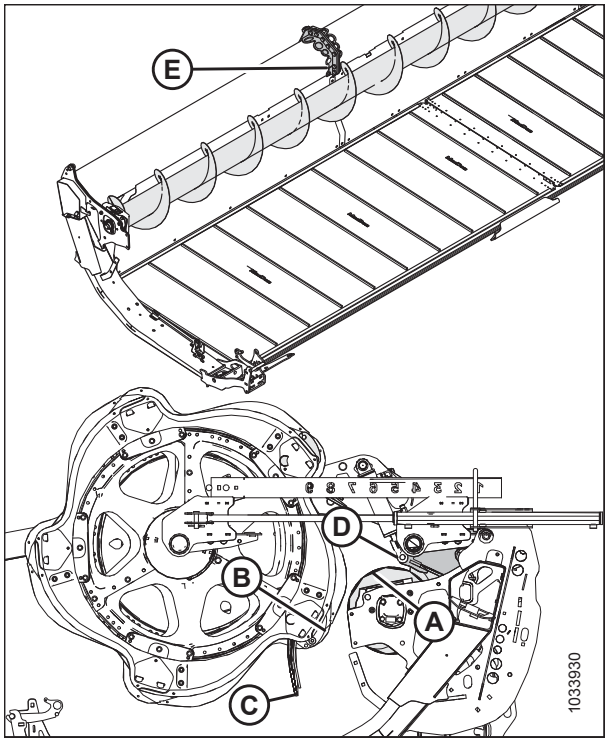
1. Start motoren.
2. Træk skærebordets frem/tilbage-position helt tilbage for at bringe vinden så tæt som muligt på den øvre tværgående snegl (UCA).

BEMÆRK:

Justeringen af vindeknast kan forblive i den ønskede position, men den øvre tværgående snegls spillerum skal kontrolleres igen, hvis den justeres.

3. Anbring 254-356 mm-blokke (10-14") under skærebjælken i begge ender af skrifthovedet, og sænk hjulet ned på blokkene for at danne en smil-form.
4. Roter manuelt øverste tværgående snegl (A), og sørg for mindst 10 mm (13/32") frihøjde mellem den øverste tværgående snegl og følgende placeringer:
   - Vindens knastarme (B)
   - Vindens pigge (C)
   - Vindecylinderunderstøttelser (D)
   - **FD241 og større:** Opdelt rammesamling (E)

   Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justering af placering af den øvre tværgående snegl, side 131*.



Figur 3.172: Placeringer for kontrol af øvre tværgående snegls spillerum

3.7.14 Stråskillere

Stråskillere bruges til at hjælpe med at opdele afgrøden under høst. De kan fjernes for at muliggøre installation af lodrette knive og for at reducere transportbredden.

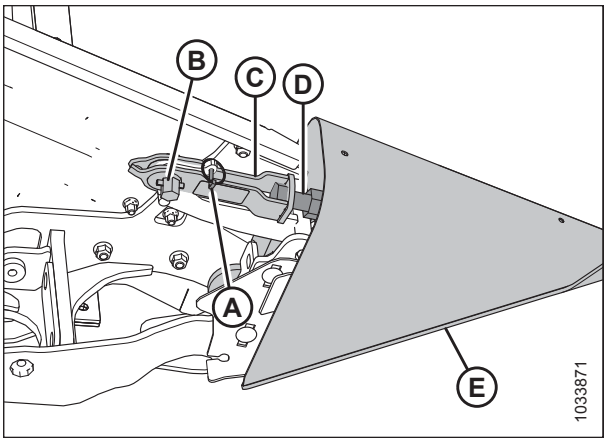
Fjernelse af stråskillere

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

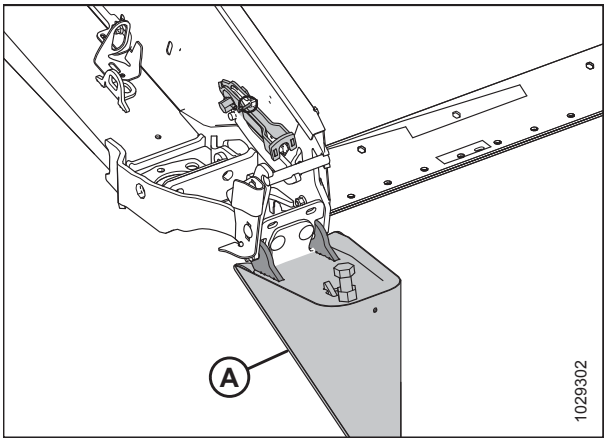
1. Sænk vinde, og hæv skærebord. Du kan finde instruktioner i din mejetærskers betjeningsvejledning .
2. Stop motor, og fjern nøgle.
3. Aktiver sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i din mejetærskers betjeningsvejledning .
4. Åbn endeskjolde. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.

5. Fjern ringstift (A).
6. Hold fast i stråskiller (E).
7. Roter møtrik (B) på skillelås (C) fremad for at frigøre den fra bolt (D).



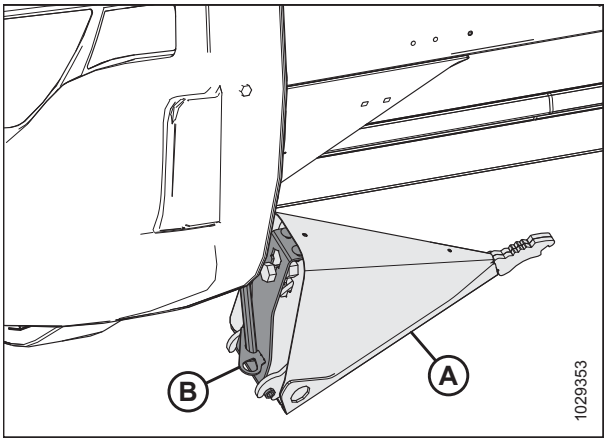
Figur 3.173: Stråskiller med lås

8. Sænk stråskiller (A), og fjern fra endeplade.
9. Luk endeskjold Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 34*.



Figur 3.174: Stråskiller med lås

10. Hvis opbevaringsbeslag er monteret, skal du placere stråskiller (A) på den valgfrie opbevaringsplacering på beslaget (B).
11. Hvis opbevaringsbeslag ikke er monteret, skal du placere stråskillere på et sikkert sted.



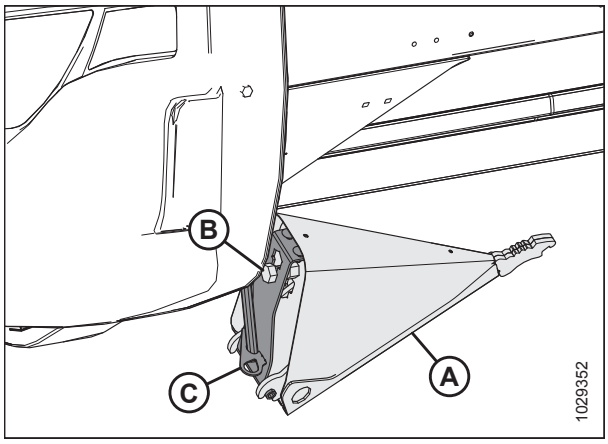
Figur 3.175: Valgfri opbevaring af stråskillere

Montering af stråskillere

FARE

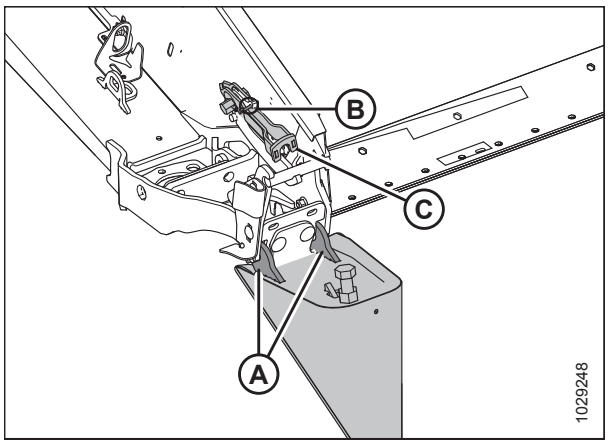
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Sænk vinde, og hæv skærebord. Du kan finde instruktioner i din mejetærskers betjeningsvejledning .
2. Stop motor, og fjern nøgle.
3. Aktiver sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i din mejetærskers betjeningsvejledning .
4. Hvis valgfrit opbevaringsbeslag er installeret. Fjern stråskiller (A) fra opbevaringspositionen ved at løfte stråskilleren, så bolt (B) går fri af åbningen i opbevaringsbeslag (C).
5. Hvis opbevaringsbeslag ikke er monteret, skal du hente stråskillere fra det sted, hvor de bliver opbevaret.
6. Åbn endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.



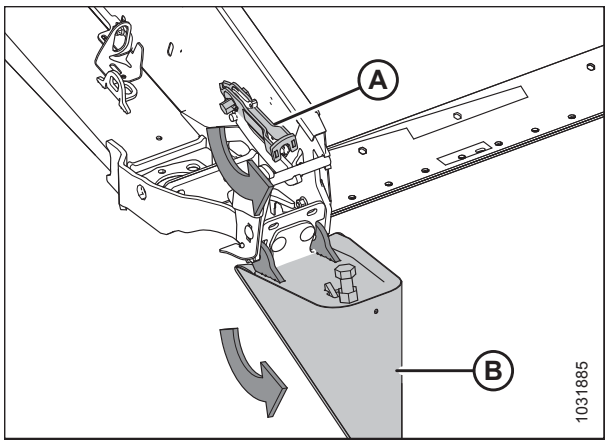
Figur 3.176: Valgfri stråskiller

7. Isæt stråskillerknaster (A) i huller i endepladen som vist.
8. Fjern ringstift (B) fra lås (C).



Figur 3.177: Stråskiller med lås

9. Løft den forreste ende af lås (A) og stråskiller (B).

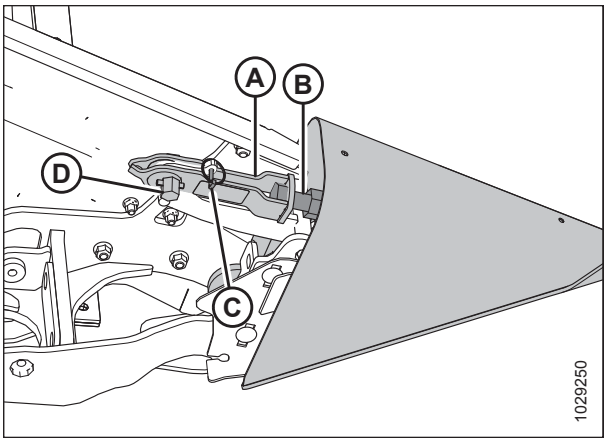


Figur 3.178: Stråskiller med lås

10. Aktivér lås (A) på stråskillerbolt (B).
11. Roter møtrik (D) på lås (A) mod uret for at aktivere lås.

    BEMÆRK:

    Møtrik (D) kræver en tilspænding på 40-54 Nm (30-40 lbf·ft) for at lukke låsen. Hvis justering er påkrævet, skal du løsne lås (A) og justere bolt (B) for at korrigere den nødvendige mængde drejningsmoment.
12. Fastgør med ringstift (C).
13. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 34*.



Figur 3.179: Stråskiller med lås

3.7.15 Stråskillestænger

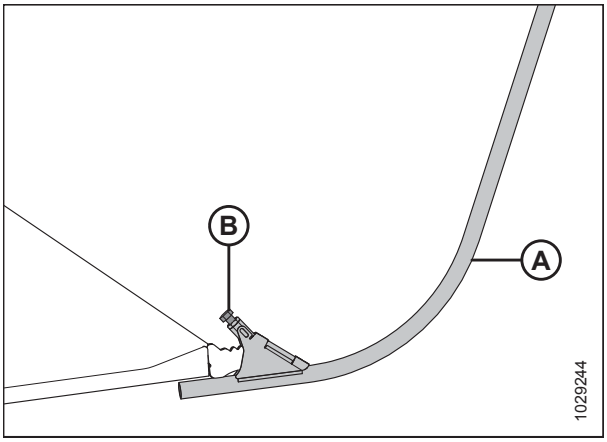
Aftagelige afgrødefordelingsstænger bruges sammen med afgrødefordelere til at hjælpe med at opdele afgrøden ved høst. De aftagelige stænger er mest nyttige, når afgrøden er busket eller ligger ned. I stående afgrøder anbefales det kun at bruge stråskillere.

Tabel 3.23 Anbefalet brug af stråskillestænger

Med skillestænger		Uden skillestænger
Lucerne	Fastklemt korn	Spiselige bønner
Raps	Ærter	Hirse
Hør	Sojabønner	Ris
Græsfrø	Sudangræs	Sojabønner
Linser	Vinterfoder	Stående korn

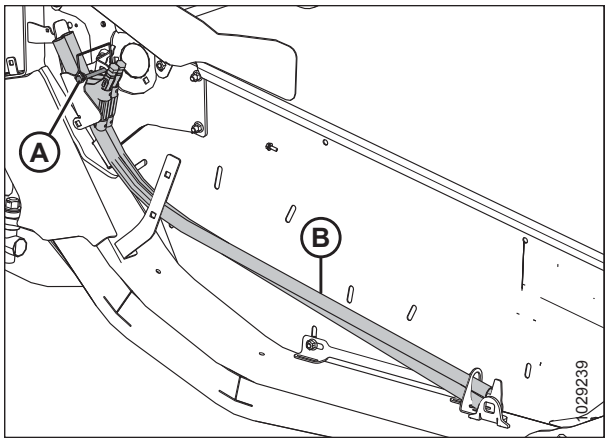
Fjernelse af stråskillestænger

1. Løsn bolt (B), og fjern stråskillestang (A) fra begge sider af skærebordet.



Figur 3.180: Stråskillestang

2. Opbevar begge stråskillestænger (B) på højre endeplade, og fastgør dem med ringstift (A).

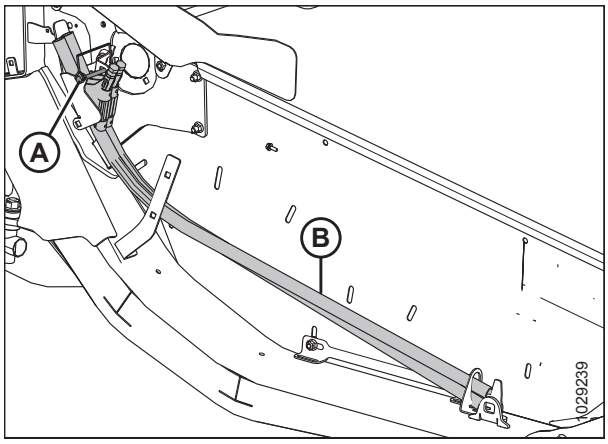


Figur 3.181: Højre endeplade

Installation af stråskillestænger

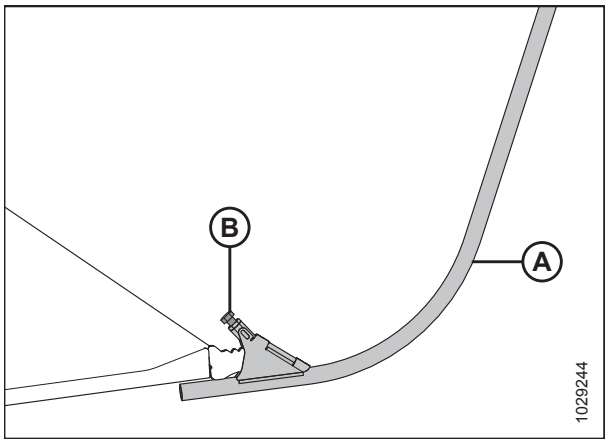
Afgrødefordelingsstængerne bruges til at hjælpe med at adskille høj stående afgrøde fra den afgrøde, der skal skæres. De kan monteres på enderne af afgrødefordelerne.

1. Løsn ringstift (A), som fastgør skillestænger (B) til skærebordets endeplade, og fjern skillestænger fra opbevaringsplacering.
2. Geninstaller ringstift (A).



Figur 3.182: Skillestænger i opbevaringsplacering på skærebordets højre endeplade

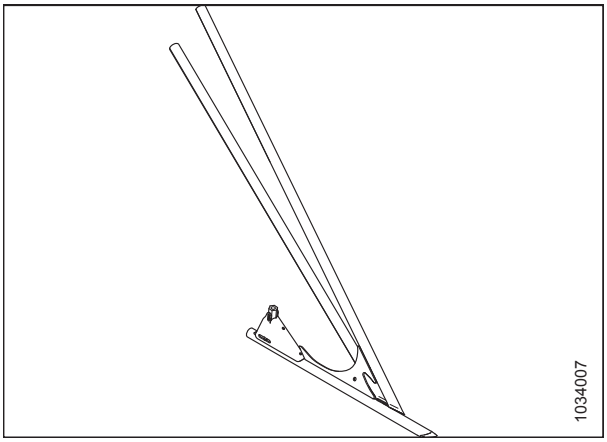
3. Placer stråskillestang (A) på spidsen af stråskilleren som vist, og tilspænd bolt (B).
4. Gentag proceduren i skærebordets modsatte ende.



Figur 3.183: Skillestang på stråskiller

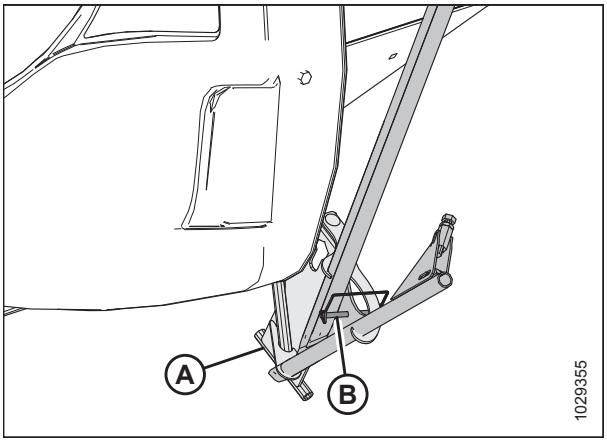
Valgfri risstråskillestang

Valgfri risstråskillestænger giver forbedret ydeevne i høje og sammenfiltrede risafgrøder.



Figur 3.184: Valgfri skillestang til ris

Risstråskillestænger opbevares på bagsiden af begge endeplader på opbevaringsbeslag (A) og fastgøres med stift (B). Montering og fjernelse af disse stænger er samme procedurer som for standardstråskillestænger.

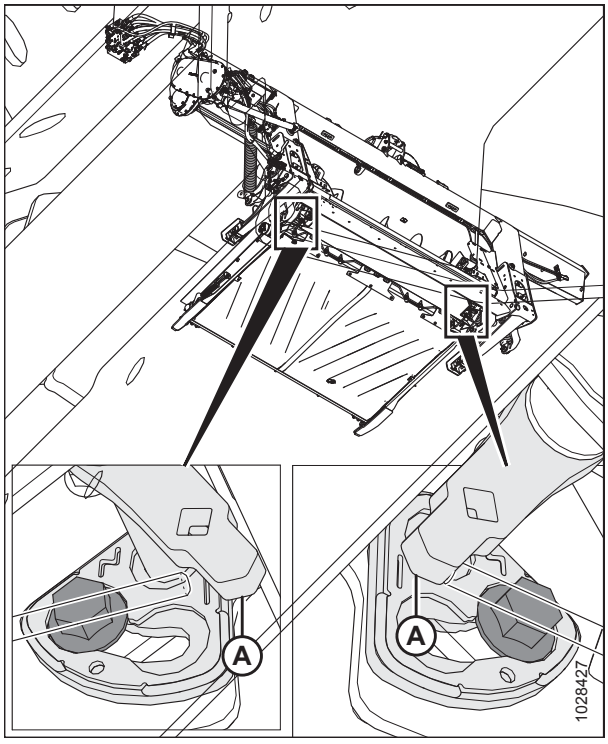


Figur 3.185: Opbevaring af risstråskillestang

3.7.16 Indstilling af sneglepositionen

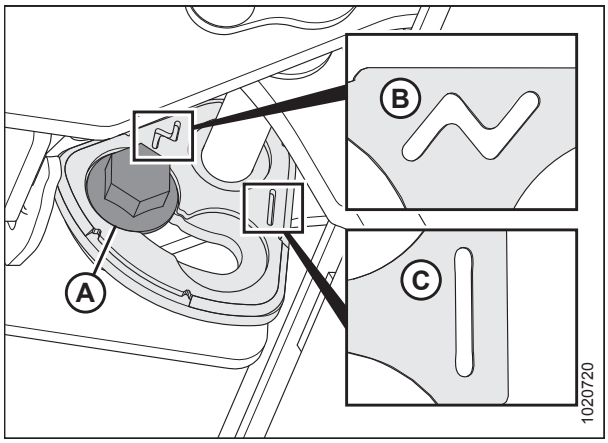
Sneglepositionen har to indstillinger – flydende og fast. Fabriksindstillingen er den flydende position og anbefales til de fleste afgrødeforhold.

Sneglens flydejusteringsarme (A) er placeret nederst til venstre og nederst til højre i flydemodulet.



Figur 3.186: Sneglens flydejusteringsarme

Hvis bolt (A) er ud for flydesymbol (B), er sneglen i den flydende position. Hvis bolt (A) er ud for fast symbol (C), er sneglen i den faste position.



Figur 3.187: Sneglens flydepositioner

FORSIGTIG

Sørg for, at venstre og højre beslag er indstillet til samme placering. To bolte (A) skal være på samme sted for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

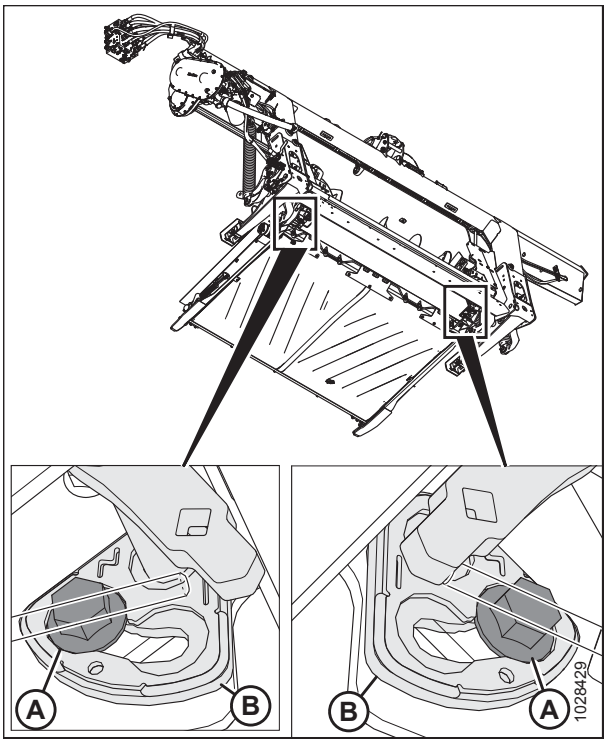
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

Følg disse trin for at angive sneglepositionen:

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Brug en 21 mm skruenøgle til at løsne bolt (A), indtil bolthovedet er fri af beslag (B).



Figur 3.188: Flydejustering af indføringssnegl

6. Brug en kraftstang i det firkantede hul på arm (B) til at bevæge armen fremad, indtil bolt (A) er i åbningen på beslaget ud for det faste symbol.

   BEMÆRK:

   Hvis du ændrer sneglepositionen fra fast til flydende, skal du flytte armen i modsat retning.

7. Tilspænd bolt (A) til 122 Nm (90 lbf·ft).

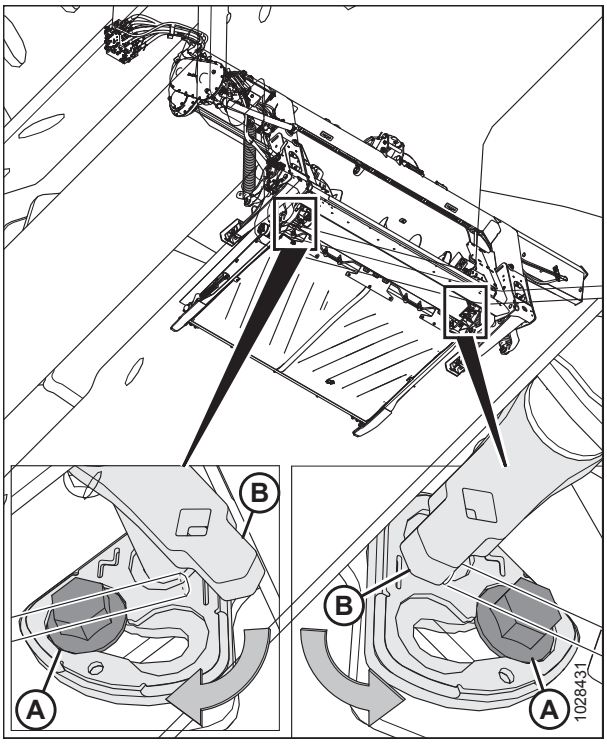
   VIGTIGT:

   Bolt (A) skal sidde korrekt i beslagets fordybning, før bolten tilspændes. Hvis arm (B) kan flyttes efter tilspænding af bolten, så sidder bolt (A) ikke korrekt.

8. Gentag på den modsatte side.

   VIGTIGT:

   Bolt (A) på hver side af flydermodulet skal være i samme position for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

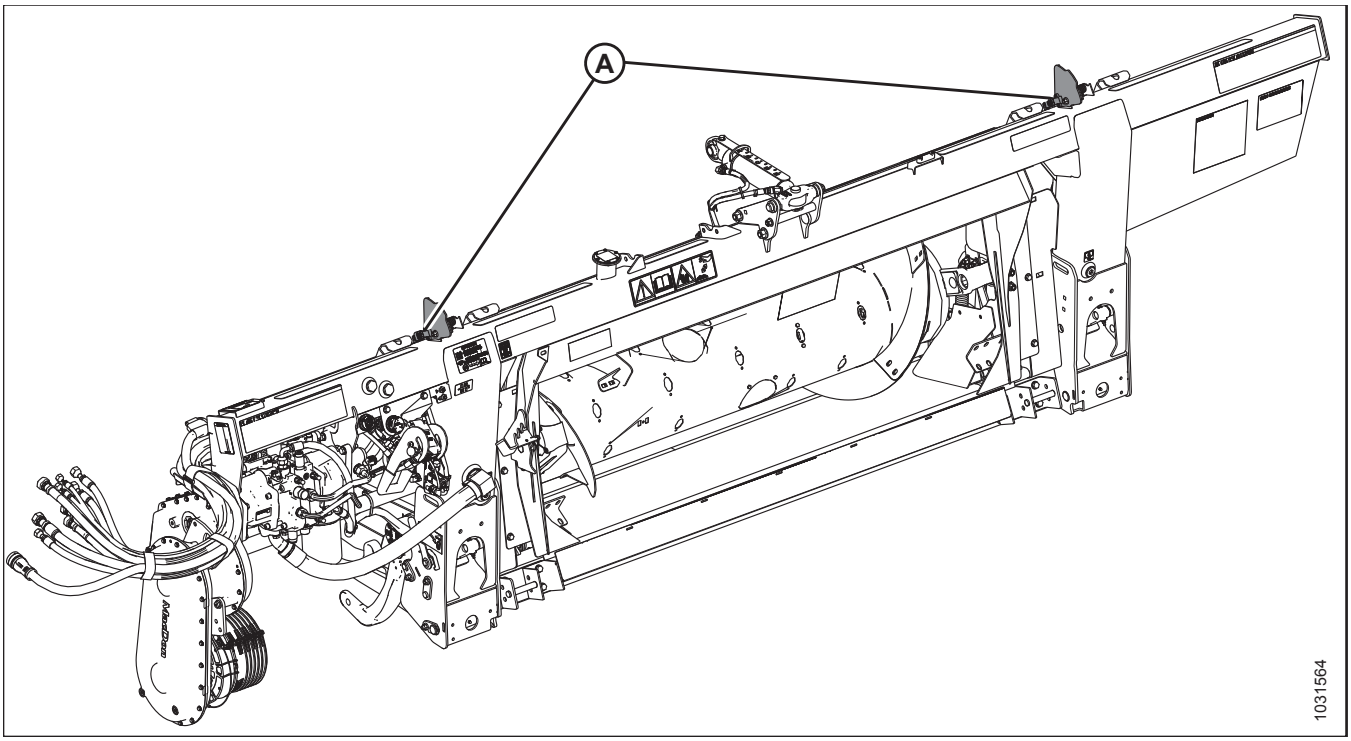


Figur 3.189: Flydejustering af indføringssnegl

3.8 Automatisk styring af højden på skærebord

MacDons funktion til automatiske styring af højden på skærebord (Auto Header Height Control-funktion – AHHC) fungerer sammen med den AHHC-funktion, der er tilgængelig på visse mejetærskermodeller.

Der er installeret to flydehøjdesensorer (A) på flydeindstillingsindikatorerne på flydemodulet. Disse sensorer sender signaler til mejetærskeren, så den kan opretholde en konsistent skærehøjde og en optimal flydning, når skærebordet følger jordens konturer.



Figur 3.190: FM200-flydemodul

FM200-flydemoduler er fra fabrikken udstyret til AHHC, men før du bruger AHHC-funktionen, skal du dog gøre følgende:

1. Sørg for, at AHHC-sensorens udgangsspændingsområde passer til mejetærskeren. Se *3.8.2 Spændingsområde for sensorudgang – mejetærskerkrav, side 145* for at få flere oplysninger.
2. Forbered mejetærskeren til at bruge AHHC-funktionen (gælder kun for nogle mejetærskeremodeller – se følgende vejledning til din mejetærsker).
3. Kalibrer AHHC-systemet, så mejetærskeren kan fortolke data fra højdesensoren på flydemodulet korrekt (se følgende vejledning til din mejetærsker).

   BEMÆRK:

   Når kalibreringen er fuldført, er du klar til at bruge AHHC-funktionen i marken. Individuelle mejetærskerindstillinger kan forbedre AHHC-ydeevnen (se din mejetærskers betjeningsvejledning).

Se følgende vejledning til din specifikke mejetærskermodel:

- *3.8.6 Mejetærskere i IDEAL™-serien, side 150*
- *3.8.7 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen, side 163*
- *3.8.8 Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere, side 171*
- *3.8.9 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere, side 184*
- *3.8.10 CLAAS 500-seriens mejetærskere, side 192*

- *3.8.11 CLAAS 600- og 700-seriens mejetærskere, side 202*
- *3.8.12 CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker, side 212*
- *3.8.13 Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og S-seriens mejetærskere, side 222*
- *3.8.14 Gleaner S9-seriens mejetærskere, side 231*
- *3.8.15 John Deere 70-seriens mejetærskere, side 244*
- *3.8.16 John Deere S og T-seriens mejetærskere, side 251*
- *3.8.17 John Deere S7-seriens mejetærskere, side 269*
- *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*
- *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*

3.8.1 Sensordrift

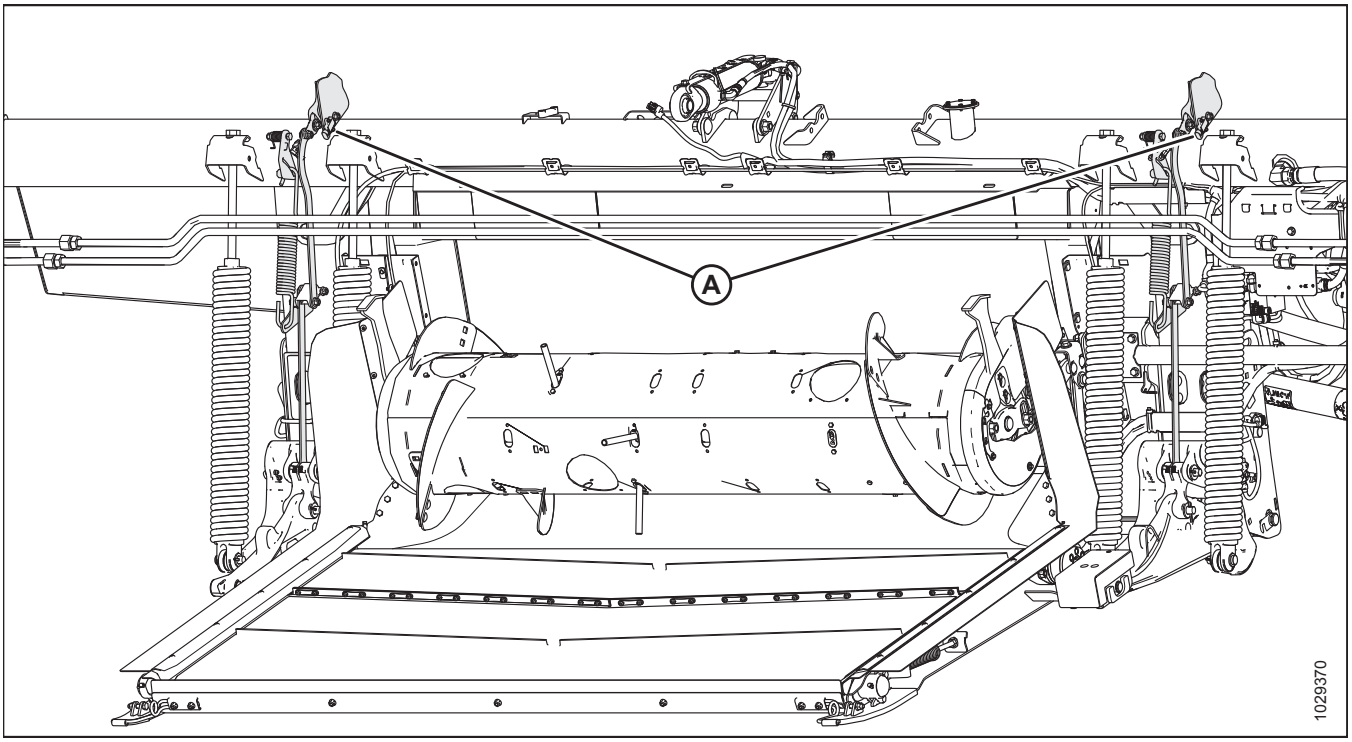
De positionssensorer, der følger med systemet til automatiske styring af højden på skærebordet (AHHC), er hall-effektsensorer. Normale driftssignalspændinger for sensorerne ligger mellem 10 % (0,5 V DC) og 90 % (4,5 V DC). En stigning i sensorspændingen korrelerer til et fald i jordtrykket, eller hvis du afskærer jorden på støttehjul, en stigning i skærebordets skærehøjde.

Sensorfejl resulterer i et 0 V-signal, der angiver en defekt sensor, forkert forsyningsspænding eller et beskadiget ledningsbundt.

Sensorer

Der er monteret to magnetiske sensorer på indikatorerne til indstilling af flyderen (A). Når skærebordet følger markens konturer, kommunikerer sensorerne med mejetærskeren og får den til at hæve og sænke indføringshuset for at opretholde en ensartet skærehøjde og optimal flydeevne.

Normale driftssignalspændinger for sensorerne ligger mellem 10 % (0,5 V DC) og 90 % (4,5 V DC). En stigning i sensorspændingen korrelerer med en stigning i skærebordets højde. Enhver sensorfejl resulterer i et 0 V-signal, hvilket enten indikerer en defekt sensor eller manglende indgangsspænding.



Figur 3.191: FM200-flydemodul

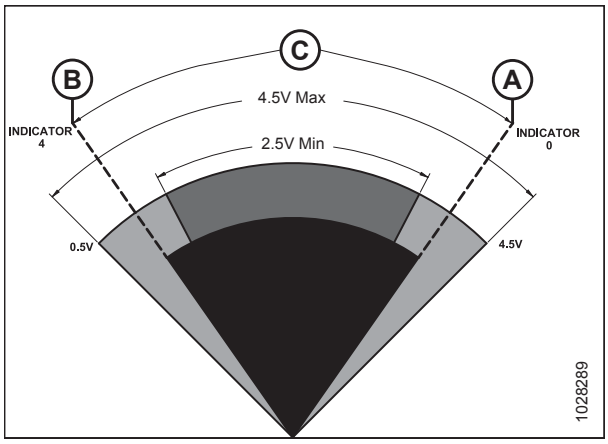
Før du bruger AHHC-funktionen, skal du gøre følgende:

1. Forbered mejetærskeren til at bruge AHHC-funktionen (gælder kun for nogle mejetærskeremodeller – se følgende vejledning til din mejetærsker).
2. Kalibrer AHHC-systemet, så mejetærskeren kan fortolke data fra højdesensoren på flydemodulet korrekt (se følgende vejledning til din mejetærsker).

BEMÆRK:

Når kalibreringen er fuldført, er du klar til at bruge AHHC-funktionen i marken. Individuelle mejetærskerindstillinger kan forbedre AHHC-ydeevnen (se din mejetærskers betjeningsvejledning).

Spændingen fra AHHC-sensoren (-sensorerne) skal ligge mellem 0,5 V og 4,5 V. Hvis spændingen ligger for tæt på en af spændingsintervallets slutpunkter, vil der være problemer med kalibrering og drift af AHHC'en. En korrekt indstillet AHHC-sensor vil have plads i begge ender af spændingsområdet.

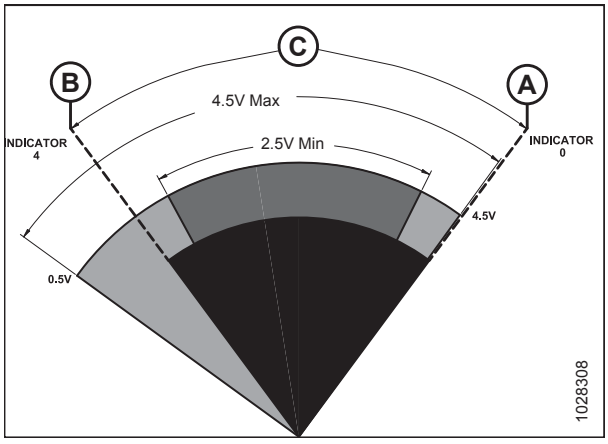


Figur 3.192: AHHC – korrekt indstillet

A - Høj spænding **B - Lav spænding**

C - Sensorens driftsområde

En sensor, der er indstillet for tæt på grænserne for høj spænding eller lav spænding, vil have svært ved at holde sig inden for sensorens driftsområde på 0,5-4,5 V. Hvis sensoren bevæger sig uden for området, fungerer AHHC'en ikke længere korrekt.

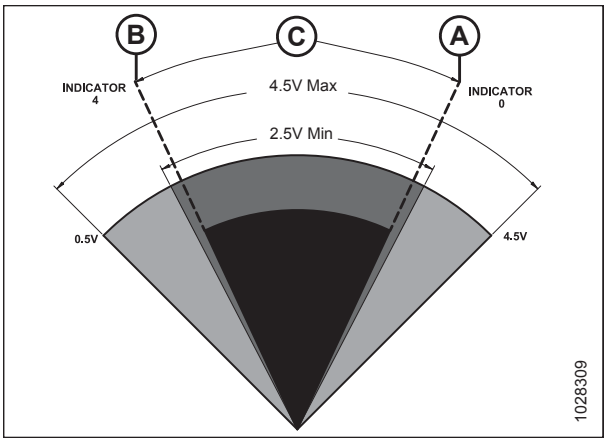


Figur 3.193: AHHC – sensorområdet er for tæt på grænsen for høj spænding

A - Høj spænding **B - Lav spænding**

C - Sensorens driftsområde

En sensor med et for snævert spændingsområde vil have svært ved at holde sig inden for det indstillede område. Mejetærskeren vil hele tiden forsøge at holde sensoren inden for det indstillede område.



Figur 3.194: AHHC – sensorområde for snævert

A - Høj spænding **B - Lav spænding**

C - Sensorens driftsområde

3.8.2 Spændingsområde for sensorudgang – mejetærskerkrav

Sensoroutput fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal være inden for et bestemt spændingsområde for hver mejetærsker, ellers fungerer AHHC-funktionen ikke korrekt.

Tabel 3.24 Mejetærsker spærringsgrænser

Mejetærsker	Lav spændings-grænse	Høj spænding-sgrænse	Område
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, og 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Challenger serie® B, C og IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS 500/600/700-serien, 7000/8000-serien og Tucano-serien	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Fendt IDEAL™ -serien	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner A6-, R- og S-serien	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere 70-, S- og T-serien	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Massey Ferguson serie® 9005, 9500 og IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX – 5 V-system	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX – 10 V-system	2,8 V	7,2 V	4,1-4,4 V
Rostelmash Torum- og RSM161-serien	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Versatile RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.8.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser

For at den automatiske skærebordshøjde kan fungere korrekt, skal spændingen være indstillet korrekt.

⚠ FARE

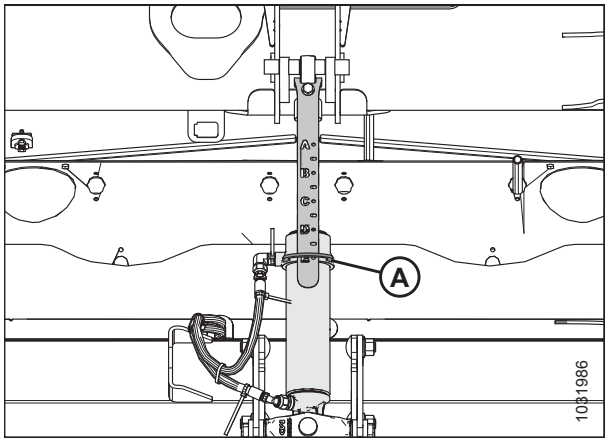
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.

3. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.

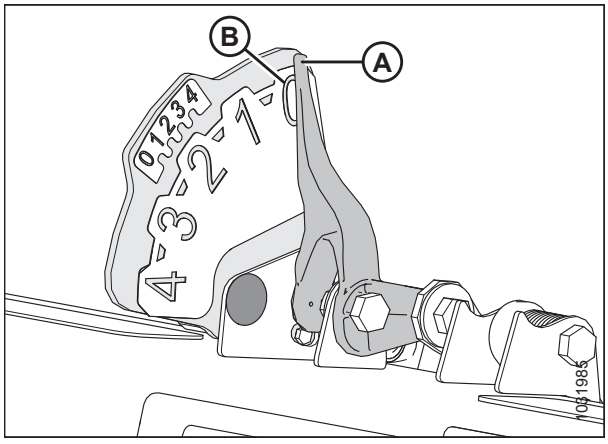
Kontrol af sensorens høje spændingsgrænse:

4. Forlæng skjoldvinklen, indtil indikatoren for skærebordsvinkel (A) er ved **E**.



Figur 3.195: Midterforbindelse

5. Flyderens indikatormarkør (A) skal være på 0 (B).
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

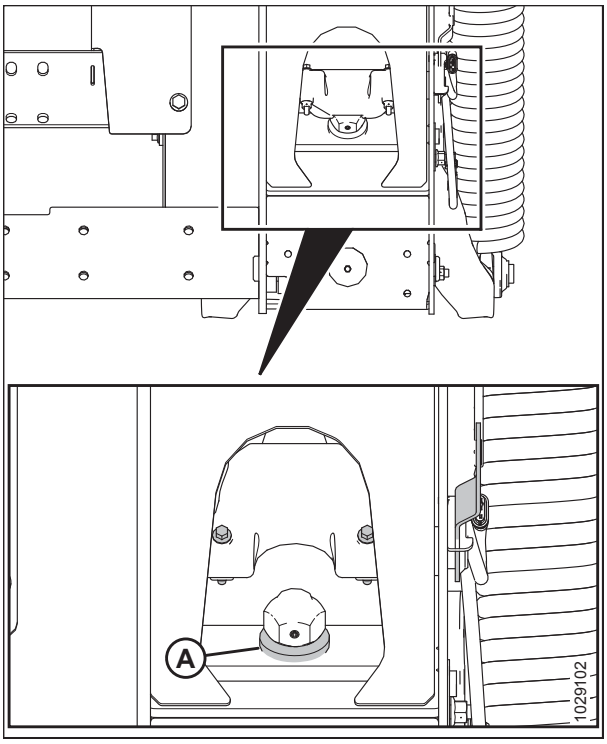


Figur 3.196: Indikator for venstre flyder – set bagfra

7. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet **IKKE** hviler på stoppene for neden, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, skal du se *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for at få vejledning.

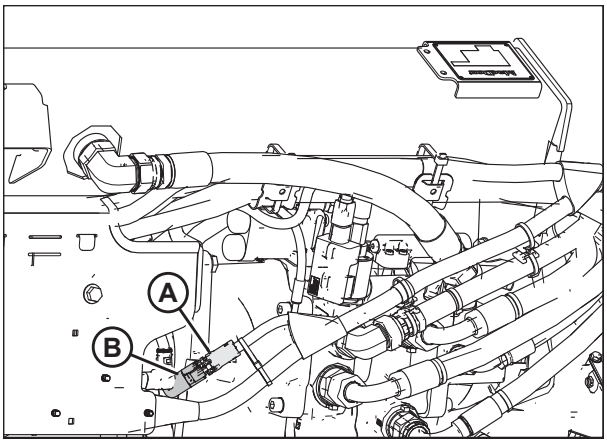


Figur 3.197: Ned-stopspændskive

8. Find stik P600 (A) til venstre på flydemodulets forside.
9. Fjern stikdækslet (B).
10. Drej nøglen til kørepositionen.
11. Tjek P600 for strøm fra mejetærskeren. Der skal være 5 V på stift 7.
    - Stift 7 – FM2215E – signal
    - Stift 8 – FM2515E – jord
12. På stik P600 skal du bekræfte spændingen på 3,8-4,3 V fra venstre sensor (stifter 1 og 8) og højre sensor (stifter 3 og 8).
    - Stift 1 – FM3326A – venstre sensorsignal
    - Stift 3 – FM3328A – højre sensorsignal
    - Stift 8 – FM2515E – jord

    BEMÆRK:

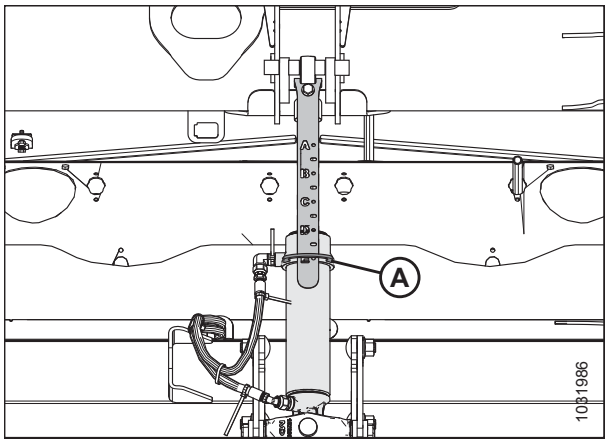
    Hvis der er monteret et standardstik (MD #328560) i P600, sender stikket gennemsnittet af begge sensorer til mejetærskeren. Hvis der er monteret et valgfrit stik til sidetiltning (MD #328318 [kit MD #B7196]), sender stikket separate spændingssignaler fra begge sensorer til mejetærskeren.



Figur 3.198: Indikator for venstre flyder – set bagfra

Kontrol af sensorens lave spændingsgrænse:

13. Forlæng skjoldvinklen, indtil indikatoren for skærebordsvinkel (A) er ved **E**.

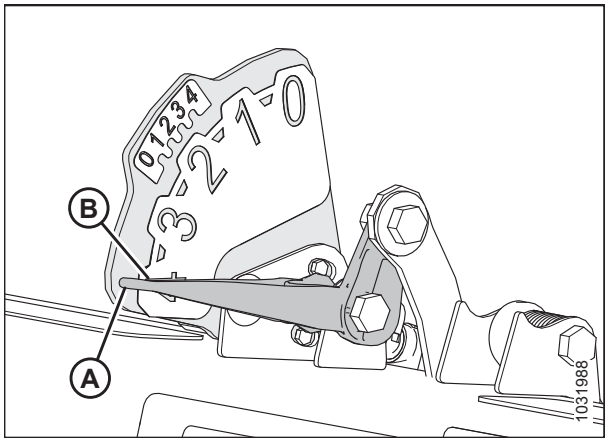


Figur 3.199: Midterforbindelse

14. Sænk skærebordet helt til jorden, flyderens indikatormarkør (A) skal være på **4** (B).
15. Drej nøglen til kørepositionen.
16. På stik P600 skal du bekræfte spændingen på 0,7-1,2 V fra venstre sensor (stifter 1 og 8) og højre sensor (stifter 3 og 8).
    - Stift 1 – FM3326A – venstre sensorsignal
    - Stift 3 – FM3328A – højre sensorsignal
    - Stift 8 – FM2515E – jord

    BEMÆRK:

    Hvis der er monteret et standardstik (MD #328560) i P600, sender stikket gennemsnittet af begge sensorer til mejetærskeren. Hvis der er monteret et valgfrit stik til sidetiltning (MD #328318 [kit MD #B7196]), sender stikket separate spændingssignaler fra begge sensorer til mejetærskeren.



Figur 3.200: Indikator for venstre flyder – set bagfra

3.8.4 Udskiftning af flyderens højdesensor

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Denne procedure kan udføres fra begge sider af flydemodulet.

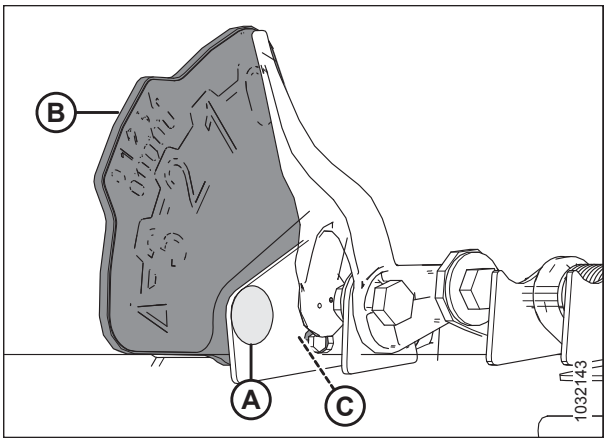
1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sænk tromlen helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Frakobl ledningsbundt P537 (C) fra sensoren i venstre side af flydemodulet.

   BEMÆRK:

   Hvis indikatorsensoren for flydehøjde udskiftes i højre side af flydemodulet, skal du frakoble stikket P539.

6. Fjern bolt (A).
7. Fjern indikatorplade (B) med sensor.

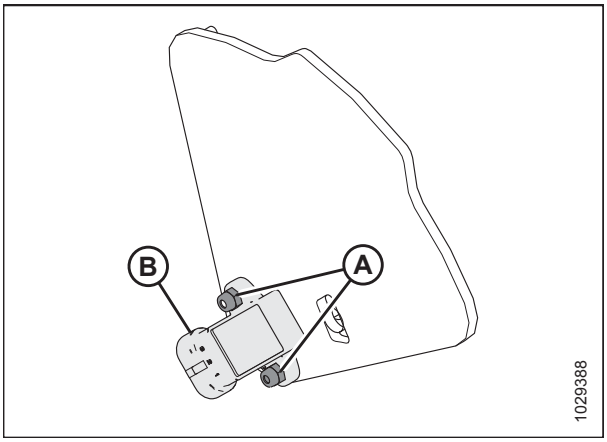


Figur 3.201: Indikator for flydeindstilling – venstre

8. Fjern to bolte og møtrikker (A).
9. Fjern og kassér den gamle sensor (B).
10. Monter ny sensor (B), så stikket vender nedad.
11. Installer to bolte og møtrikker (A).

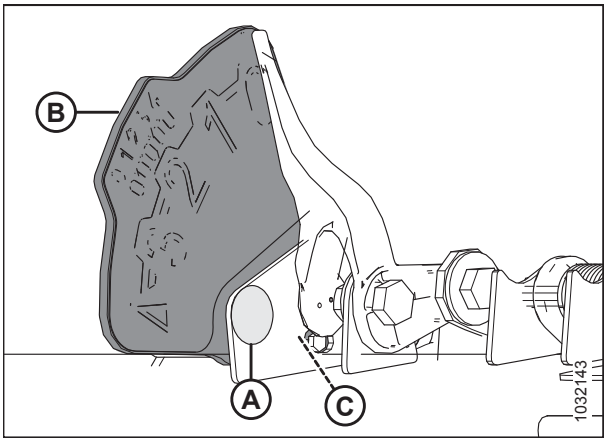
    BEMÆRK:

    Bolthoveder skal være på samme side som skiltet.



Figur 3.202: Flyderens højdesensor

12. Installer indikatorplade (B) med sensor.
13. Installer bolt (A).
14. Tilslut ledningsbundtstik (C).



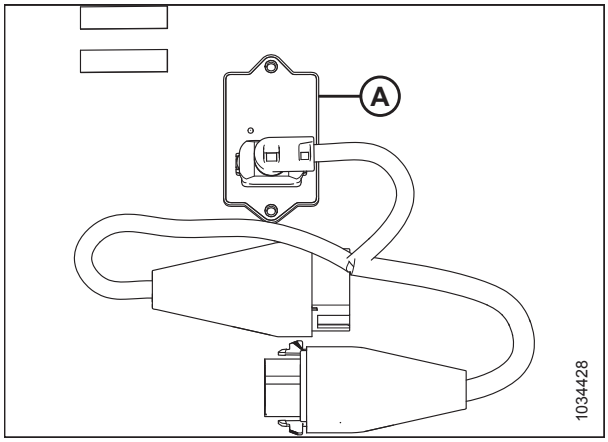
Figur 3.203: Indikator for flydeindstilling – venstre

3.8.5 10 Volt-adapter (MD #B7241) – Kun New Holland-mejetærsker

New Holland-mejetærskere med et 10 V-system, der kræver en 10 V-adapter (A) (MD #B7241) for kalibrering af funktionen til automatisk styring af højden på skærebord (AHHC).

Hvis en 10 V New Holland-mejetærsker ikke har adapter (A) installeret, vil AHHC-outputtet altid læse 0 V, uanset placering af sensoren.

Hvis du vil kontrollere sensorspændinger, skal du se *3.8.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 145*.



Figur 3.204: 10 V-adapter (MD #B7241)

3.8.6 Mejetærskere i IDEAL™-serien

For at gøre din mejetærskers automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) kompatibelt med™ mejetærskere i IDEAL-serien, skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende model af mejetærsker, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-kontrollerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Indstilling af skærebordet – IDEAL™-serien

Indstil disse indledende konfigurationsindstillinger på din IDEAL™ -serie mejetærsker, når du indstiller det automatiske højdekontrolsystem (AHHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

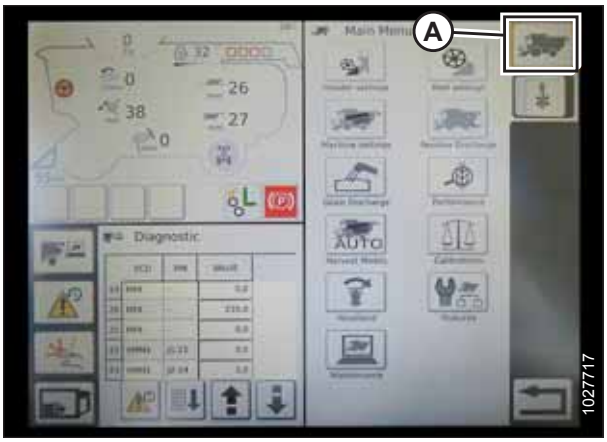
AGCO Tyton-terminal (A) bruges til at opsætte og administrere et MacDon-skærebord på en mejetærsker i IDEAL-™serien. Brug berøringsskærmen til at vælge det ønskede element på skærmen.



Figur 3.205: Operatørstation for IDEAL-™ serien

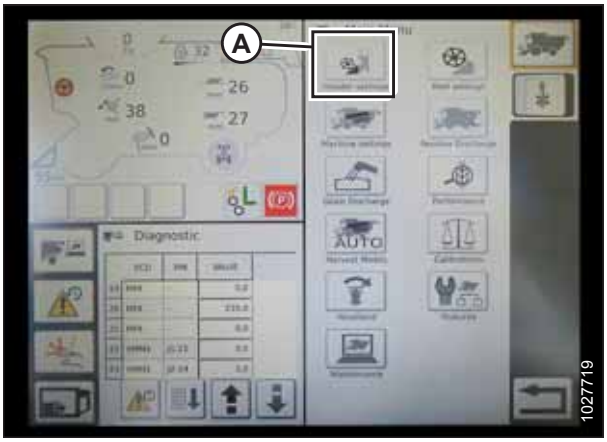
A – Tyton-terminal **B – Betjeningshåndtag**
C – Gashåndtag **D – Skærebordsstyringsgruppe**

1. Tryk på COMBINE-ikonet (A) øverst til højre på startskærmen. Mejetærskerens MAIN MENU (Hovedmenu) åbnes.



Figur 3.206: Mejetærsker-ikon på startside

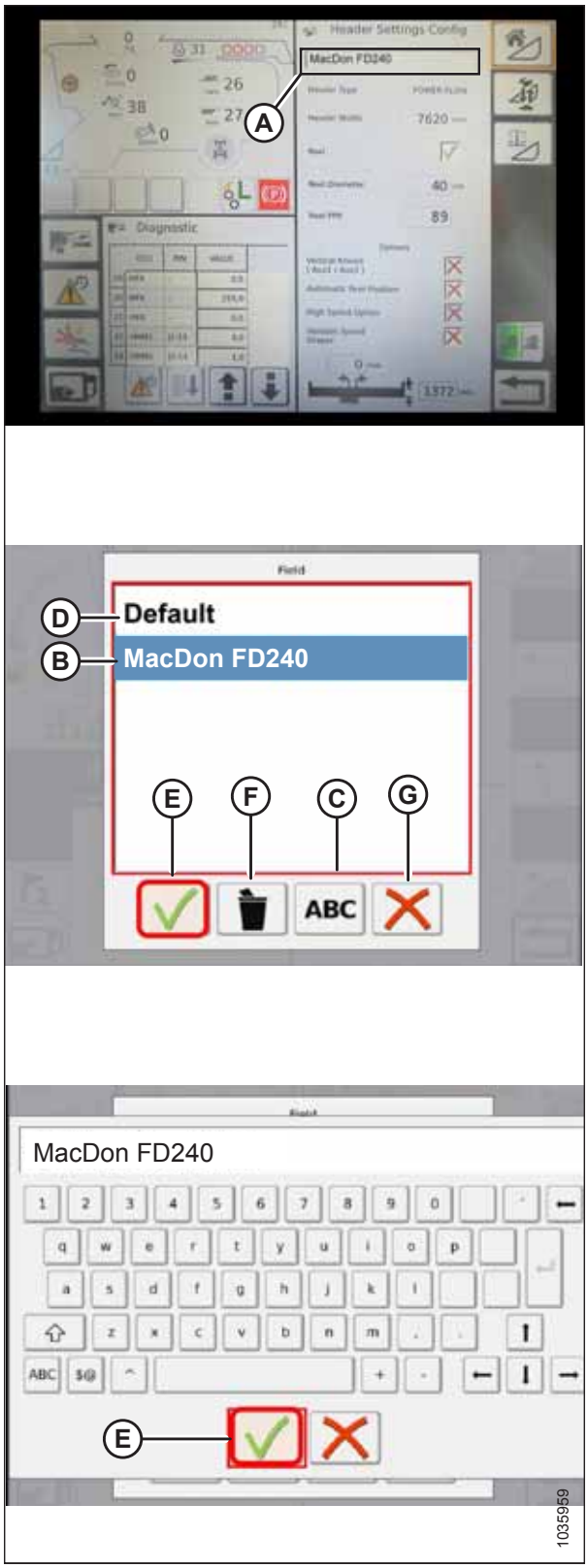
2. På mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) (A). Siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) åbnes.



Figur 3.207: Skærebordsindstillinger i mejetærskerhovedmenu

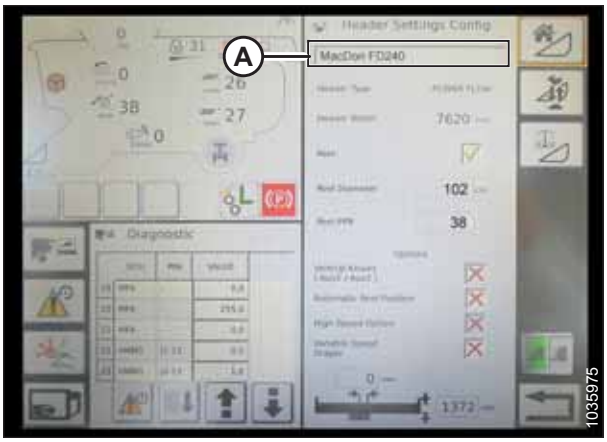
3. Tryk på feltet HEADER CONFIGURATION (SKÆREBORDSKONFIGURATION) (A). Der åbnes en dialogboks med en liste over foruddefinerede skærebordskonfigurationsprofiler.

   - Hvis dit MacDon-skærebord allerede er konfigureret, vises det på skærebordslisten. Tryk på MacDon-skærebordstitlen (B) for at fremhæve markeringen med blåt, og tryk derefter på det grønne flueben (E) for at fortsætte.
   - Hvis der kun vises standardskærebord (D), skal du trykke på ABC-knappen (C) og bruge skærmtastaturet til at angive oplysninger for MacDon-skærebordet. Når du er færdig, skal du vælge en af følgende indstillinger for at gå tilbage til siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER):
     - Grøn markering (E) gemmer indstillingerne
     - Papirkurvsikonet (F) sletter det fremhævede skærebord fra listen
     - Rødt X (G) annullerer ændringer



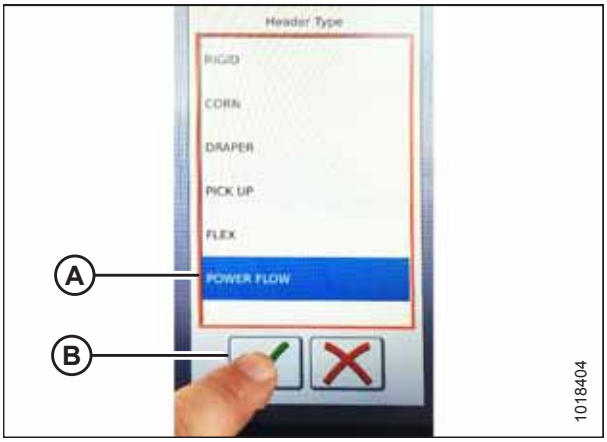
Figur 3.208: Menuen Header Configuration (Skærebordskonfiguration) på siden Header Settings (Skærebordsindstillinger)

4. Hvis du vil angive skærebordstypen, der er installeret på computeren, skal du trykke på feltet HEADER TYPE (SKÆREBORDSTYPE) (A).



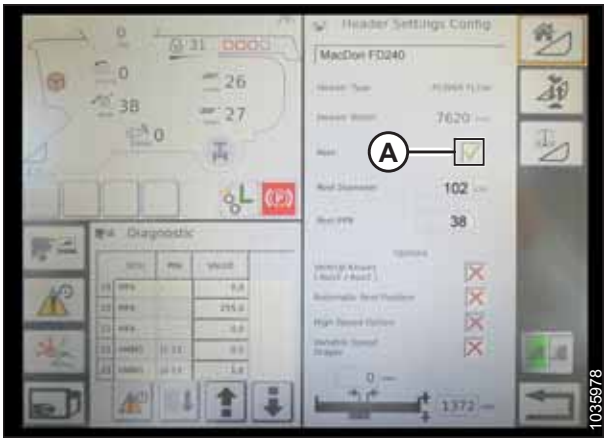
Figur 3.209: Indstillinger for skærebord

5. Berør POWER FLOW (A) på listen over foruddefinerede skærebordstyper.
6. Tryk på det grønne flueben (B) for at gemme det valgte og fortsætte.



Figur 3.210: Skærebordstype

7. Sørg for, at afkrydsningsfeltet REEL (VINDE) (A) er markeret.



Figur 3.211: Indstillinger for skærebord

8. Tryk på feltet REEL DIAMETER (VINDEDIAMETER) (A), hvorpå der vises et numerisk tastatur. Indtast følgende værdi for en MacDon-vinde:

   - 102 cm (40”)

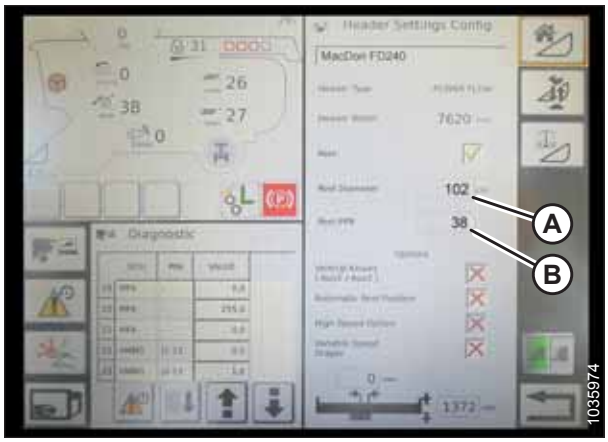
   BEMÆRK:

   Hvis vindehastigheden ikke indekseres korrekt, kan rullediameteren øges til 112 cm (44”).

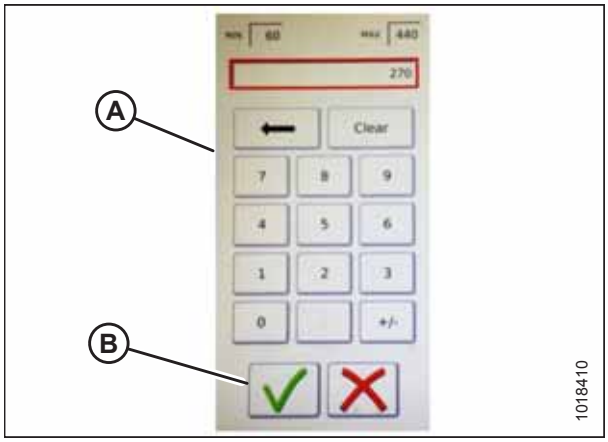
9. Tryk på feltet VINDE PPR (Pulses Per Revolution) (B), og indtast følgende som værdien for dit MacDon-skærebord:

   - **Standard:** 38
   - **To hastigheder, højt drejningsmoment:** 68
   - **To hastigheder, høj hastighed:** 34

10. Tryk på det grønne flueben (B) nederst på det numeriske tastatur (A), når du er færdig, eller det røde X for at annullere.

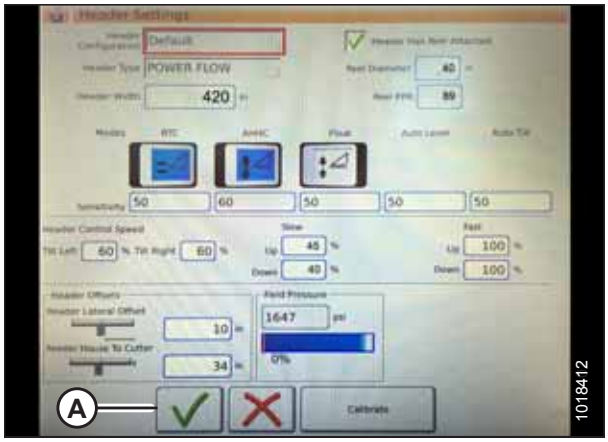


Figur 3.212: Indstillinger for skærebord



Figur 3.213: Numerisk tastatur

11. Når du er færdig, skal du trykke på det grønne flueben (A) nederst på siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER).



Figur 3.214: Siden Skærebordindstillinger

Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – IDEAL-™ serien

For at konfigurere vindehastigheden på mejetærskeren til at fungere sammen med det automatiske skærebordshøjdesystem (AHHC) på en IDEAL™ -serie mejetærsker skal vindens driftsparametre konfigureres, og mejetærskeren skal køre en automatisk vindekalibreringsprocedure.

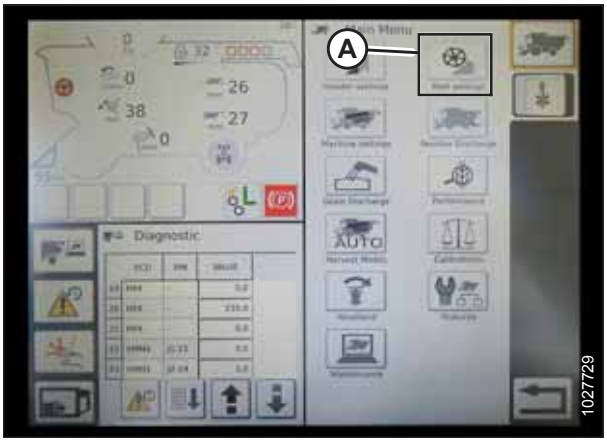
FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Fra mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER) (A) for at åbne siden VINDEINDSTILLINGER.



Figur 3.215: Vindeindstillinger i mejetærskerens hovedmenu

2. For at indstille min. vindehastighed skal du trykke på FELTET SPEED MINIMUM (B). Skærmtastaturet vises. Angiv den ønskede værdi. Tryk på det grønne flueben for at acceptere den nye værdi eller på det røde X for at annullere. Vindehastigheden vises i miles i timen (mil/t.) og rotationer pr. minut (o/min).

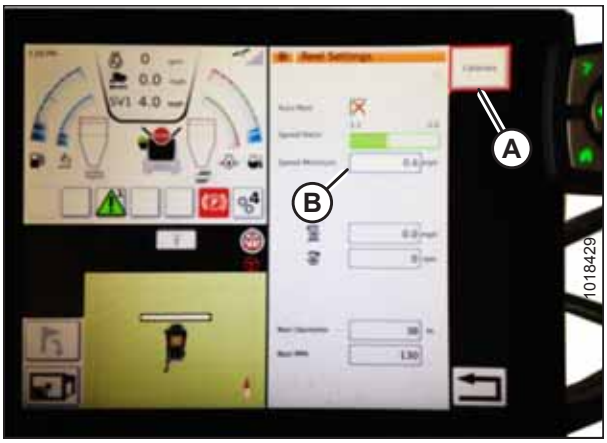
   BEMÆRK:

   Vindediameteren og vindepuls pr. omdrejning (PPR) vises nederst på siden REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER). Disse værdier er allerede angivet på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

3. Vindehastighed kalibreres på siden REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER) ved at trykke på knappen CALIBRATE (A) øverst til højre på siden.

   BEMÆRK:

   GUIDEN KALIBRERING åbnes og viser en advarsel om farer.



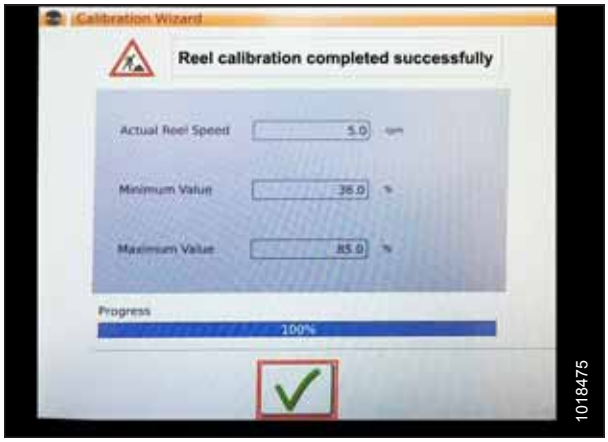
Figur 3.216: Kalibrering af vindeindstillinger

4. Sørg for at opfylde alle de betingelser, der er angivet i advarslen i GUIDEN KALIBRERING. Tryk på det grønne flueben for at acceptere og starte vindekalibrering. Hvis du trykker på det røde X, annulleres kalibreringsproceduren.



Figur 3.217: Guiden Kalibrering

5. Der vises en meddelelse i CALIBRATION WIZARD (GUIDEN KALIBRERING) om, at kalibrering af vinde er startet. Vinden begynder at dreje langsomt, og hastigheden øges gradvist. Hvis det er nødvendigt, skal du trykke på det røde X (ikke vist) for at annullere. Ellers skal du vente på meddelelsen om, at kalibrering af vinden er fuldført. Tryk på det grønne flueben for at gemme de kalibrerede indstillinger.



Figur 3.218: Kalibreringsstatus

Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjde – AGCO IDEAL™-serien

For at konfigurere AHHC-funktionerne (Automatic Header Height Control) på en IDEAL™ -serie mejetærsker til at fungere sammen med dit skærebord skal du gå til siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) på mejetærskerens computer.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. **Automatiske kontrolfunktioner:** Der er til/fra-kontakter (FRA/TIL) på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER for de automatiske kontrolfunktioner. For MacDon-skæreborde skal du sikre dig, at følgende to funktioner er aktiveret som vist:

   - RTC (return to cut – tilbage til skæring) (A)
   - AHHC (automatic header height control – automatisk styring af højden på skærebord) (B)

   Alle andre kontakter skal være deaktiveret (ikke fremhævet).

2. **Følsomhedsindstilling** (C) styrer, hvor responsiv en kontrol (RTC eller AHHC) er over for en given ændring i sensorfeedback. Indstillingsfelterne er placeret direkte under til/fra-kontakterne. Hvis du vil angive en ny følsomhedsindstilling, skal du trykke på indstillingsfeltet under den specifikke til/fra-knap og angive den nye værdi på skærmtastaturet.

   - Forøg følsomheden, hvis mejetærskeren ikke ændrer indføringspositionen hurtigt nok i automatisk tilstand.
   - Formindsk følsomheden, hvis mejetærskeren hele tiden søger efter en position i automatisk tilstand.

   BEMÆRK:

   Følgende følsomhedsindstillinger anbefales for MacDon-skærebrode:

   - **50** for RTC (A)
   - **60** for AHHC (B)

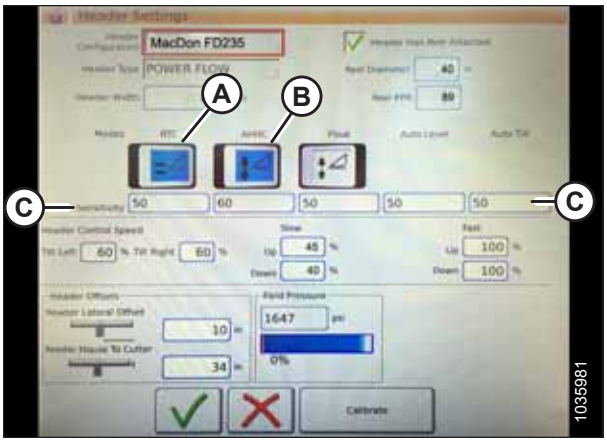
3. **Skærebordshastighed:** SKÆREBORDETS HASTIGHEDSSTYRING (A) på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER bruges til at justere følgende hastigheder:

   - Hældning til venstre og højre er den laterale hældning af mejetærskerens frontplade
   - Skærebordet op og ned (langsom og hurtig hastighed) er en to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet stop

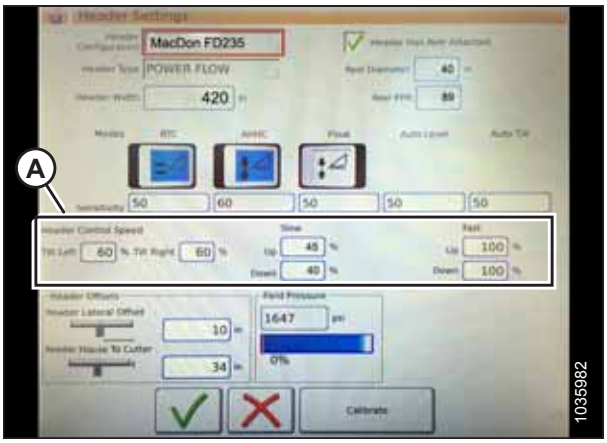
   BEMÆRK:

   De anbefalede hastighedsindstillinger for skærebordskontrol er:

   - Langsom: Op 45/ned 40
   - Hurtig: Op 100/Ned 100

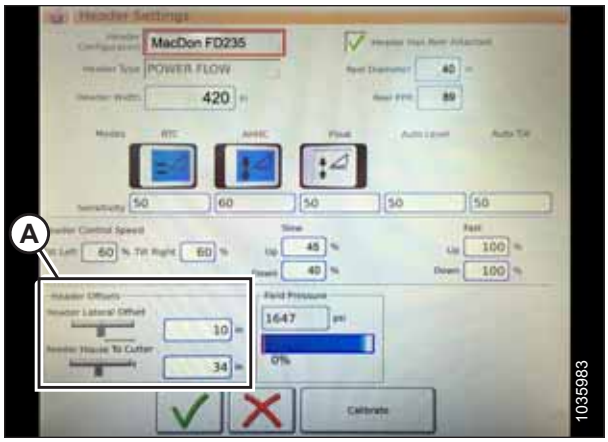


Figur 3.219: Automatiske kontrolelementer og følsomhedsindstillinger



Figur 3.220: Indstillinger for styring af skærebordshastighed

4. **Skærebordsforskydninger (A):** Forskydningsafstande er vigtige for udbyttekortlægning. Der er to justerbare dimensioner på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER:
   - Skærebordsforskydning: Afstanden mellem skærebordets midterlinje og maskinens midterlinje. Dette skal indstilles til **0** for et MacDon-skærebord.
   - Indføringshus til Skærer: afstanden fra maskinens grænseflade til skærebjælken. Dette skal indstilles til **68** for et MacDon-skærebord.



Figur 3.221: Indstillinger for skærebordsforskydning

Kalibrering af skærebordet – IDEAL-™ serien

Sensoroutput fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres til mejetærskere i IDEAL-™ serien, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

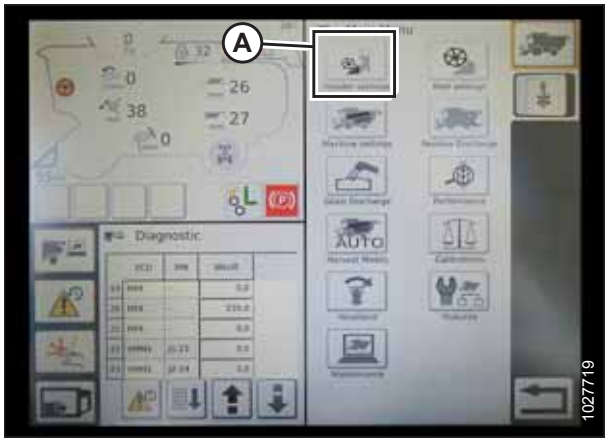
FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

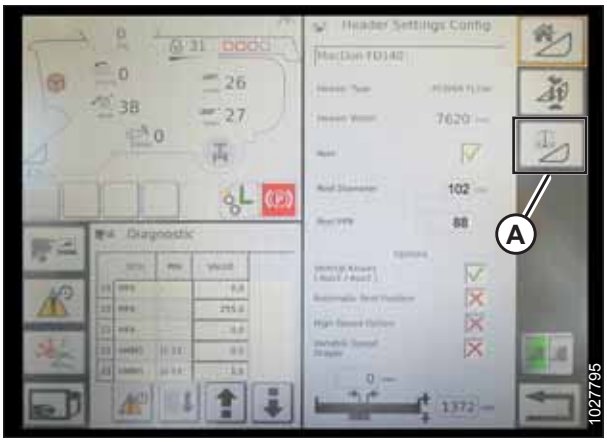
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. På mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) (A).



Figur 3.222: Mejetærskerhovedmenu

2. Tryk på HEADER CALIBRATE (KALIBRER SKÆREBORD) (A) i højre side af siden HEADER SETTINGS CONFIG (KONFIGURATION AF SKÆREBORDSINDSTILLINGER).



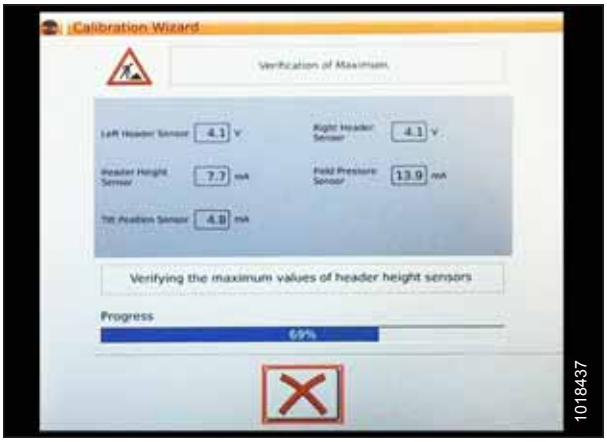
Figur 3.223: Siden Skærebordindstillinger

3. Fareadvarsel for SKÆREBORDSKALIBRERING vises. Sørg for, at alle betingelser er opfyldt.
4. Tryk på det grønne flueben nederst på siden for at starte kalibreringen, og følg kommandoerne på skærmen.



Figur 3.224: Advarsel om skærebordskalibrering

Der vises en statuslinje, og kalibreringen kan stoppes ved at trykke på det røde X. Skærebordet bevæger sig automatisk og uregelmæssigt under denne proces.



Figur 3.225: Kalibrering i gang

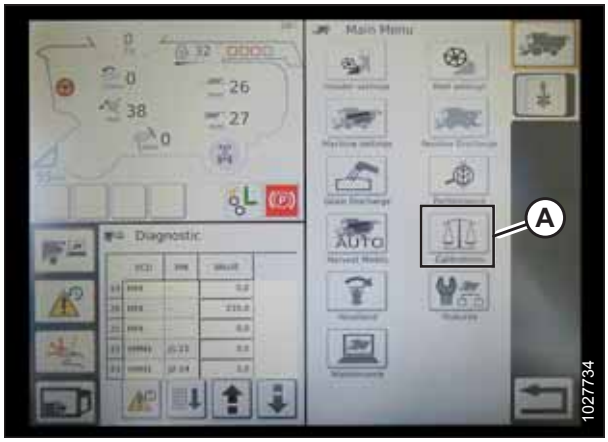
6. Når kalibreringen er udført:
   - Gennemse oversigtsoplysninger (A)
   - Gennemse grønne flueben, der bekræfter kalibrerede funktioner (B)
   - Tryk på flueben (C) for at gemme



Figur 3.226: Kalibrering fuldført-siden

BEMÆRK:

Tryk på ikonet CALIBRATIONS (KALIBERINGER) (A) på HOVEDMENU-siden for at få vist kalibreringsmenuen, hvor du kan vælge mellem en række kalibreringer, herunder skærebords- og vindekalibrering.



Figur 3.227: Menuen Direkte kalibrering

Betjening af skærebordet – IDEAL™-serien

Når AHHC-systemet (Automatic Header Height Control) er blevet konfigureret på din IDEAL™-serie mejetærsker, kan AHHC-systemet styres fra førerhuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

Følgende betjeningselementer bruges til at betjene automatisk styring af højden på skærebord-funktionerne (Automatic Header Height Control – AHHC):

- Tyton-terminal (A)
- Betjeningshåndtag (B)
- Gashåndtag (C)
- Skærebordsstyringsgruppe (D)

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at gøre dig bekendt med betjeningselementerne.



Figur 3.228: Operatørens station

1. Når skærebordet kører, skal du indstille lateral hældning til MANUEL ved at trykke på kontakt (A). Lyset over kontakten skal være slukket.
2. Aktiver AHHC ved at trykke på kontakten (B). Lyset over kontakten skal være tændt.



Figur 3.229: Skærebordsstyringsgruppe

3. Tryk på AHHC-styrekontakt (A) på betjeningshåndtaget for at aktivere AHHC. Skærebordet bevæger sig til den konfigurerede position for det indstillede punkt.



Figur 3.230: AHHC på betjeningshåndtag

4. Brug SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) efter behov for at finjustere positionen.



Figur 3.231: Skærebordsstyringsgruppe

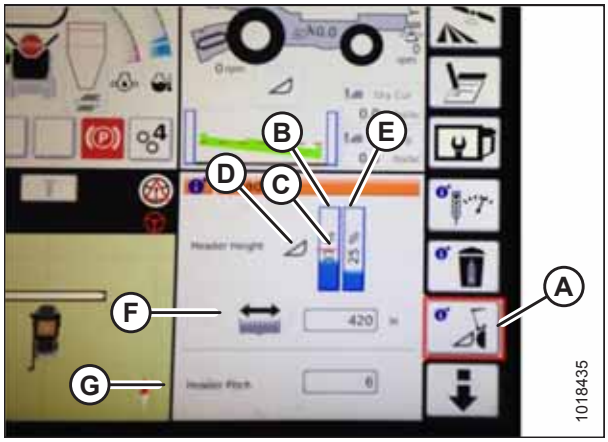
Gennemse skærebordets markindstillinger – IDEAL™-serien

Når AHHC-systemet (Automatic Header Height Control) fungerer korrekt med din mejetærsjer i IDEAL™ serien, kan du finjustere disse AHHC-indstillinger efter dine ønsker.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. For at få vist skærebordets gruppeindstillinger skal du trykke på ikonet SKÆREBORD (A) i højre side af startsiden.
2. Følgende oplysninger vises:
   - Skærebordets AKTUELLE POSITION (B).
   - INDSTILLING for skæringsposition (C) (angivet med rød linje)
   - SKÆREBORD-symbol (D) – tryk på dette for at justere indstilling for skæringsposition ved hjælp af justeringshjulet på højre side af Tyton-terminalen.
   - SKÆREHØJDE for AHHC (E) – finjuster denne indstilling med drejeknappen til indstilling af skærebordshøjde i gruppen skærebordsstyring.
   - SKÆREBORDETS ARBEJDSBREDDE (F)
   - SKÆREBORDSAFSTAND (G)

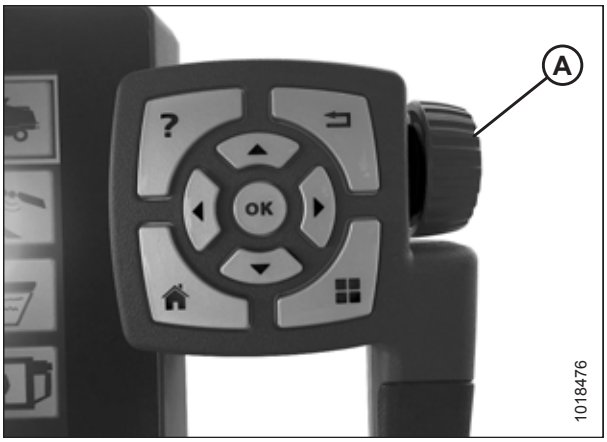


Figur 3.232: Skærebordsgrupper

3. Hvis du trykker på et felt, åbnes skærmtastaturet, så værdierne kan justeres. Angiv den nye værdi, og tryk på det grønne flueben.

   BEMÆRK:

   Justeringshjulet (A) er placeret til højre på Tyton-terminalen.



Figur 3.233: Justeringshjul til højre på Tyton-terminal

BEMÆRK:

SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) er på skærebordsstyringsgruppen.

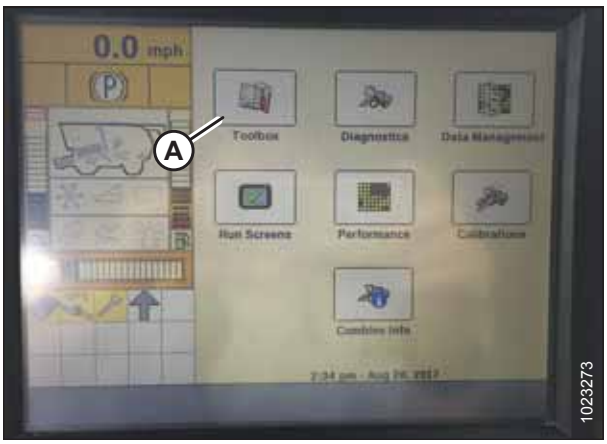


Figur 3.234: Skærebordsstyringsgruppe

3.8.7 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen

Opsætning af skærebordets mejetærskerdisplay – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

1. På mejetærskerdisplayets hovedside skal du vælge TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A).



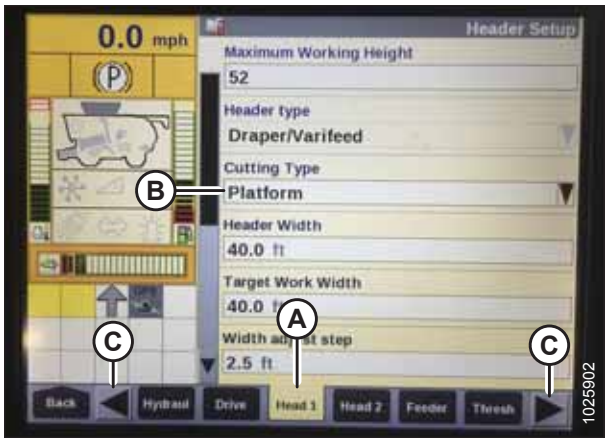
Figur 3.235: Case IH mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen HEAD 1 (A). Siden SKÆREBORDSOPSÆTNING vises.

   BEMÆRK:

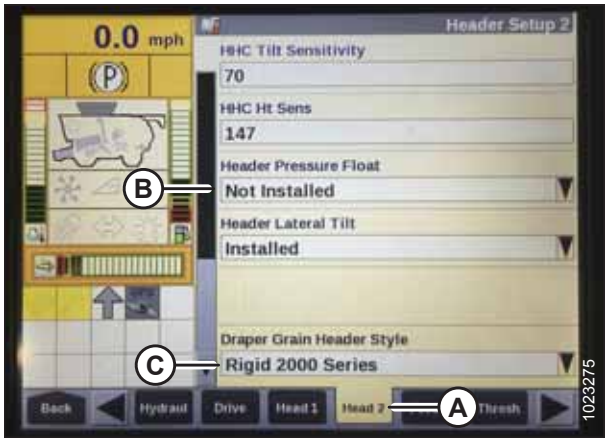
   For at finde fanen HEAD 1 skal du muligvis rulle til højre ved hjælp af sidepilene (C).

3. Vælg PLATFORM i menuen SKÆRINGSTYPE (B).



Figur 3.236: Case IH mejetærskerdisplay

4. Vælg fanen HEAD 2 (A). Siden SKÆREBORDSOPSÆTNING 2 vises.
5. Vælg IKKE INSTALLERET i menuen SKÆREBORDSTRYK FLYDER (B).
6. I menuen SEJLSKÆREBORD TIL KORN-STIL (C) skal du vælge FLEX 2000-SERIEN.



Figur 3.237: Case IH mejetærskerdisplay

7. Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HØJDEFØLSOMHED) (A), og angiv følgende:

   - **Hvis du bruger et tosensorsystem:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 250.
   - **Hvis du bruger et enkeltsensorsystem:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 180.

   BEMÆRK:

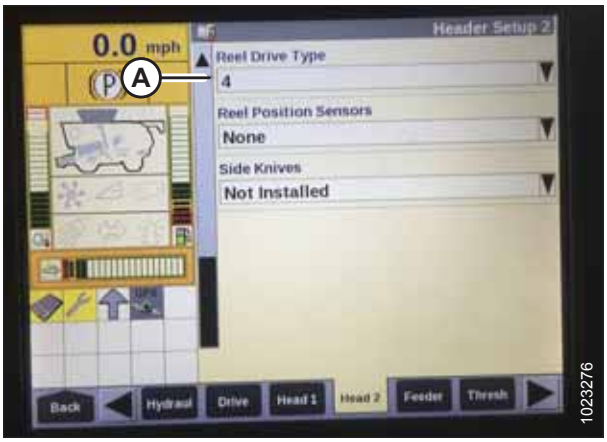
   Hvis søgning sker under drift, skal du reducere denne indstilling med 20 punkter ad gangen, indtil søgning ikke længere forekommer.

8. Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Forøg eller formindsk efter behov.



Figur 3.238: Case IH mejetærskerdisplay

9. Vælg en af følgende indstillinger i menuen VINDETRÆKTYPE (A):
   - 4, hvis du bruger et standard kædehjul med 19 tænder.
   - 5, hvis du bruger et valgfrit kædehjul med 14 tænder med højt drejningsmoment.
   - 6, hvis du bruger et valgfrit kædehjul med 10 tænder med højt drejningsmoment.



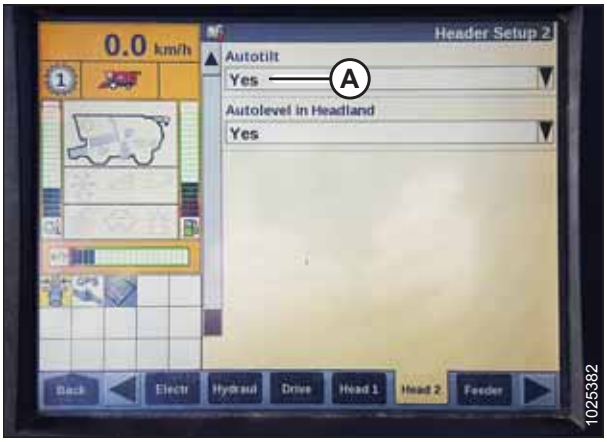
Figur 3.239: Case IH mejetærskerdisplay

10. I menuen VINDENS HØJDESENSOR (A) skal du vælge JA.



Figur 3.240: Case IH mejetærskerdisplay

11. Find AUTOTILT-felt (A).
    - **Hvis du bruger et tosensorsystem:** Vælg JA i feltet AUTOTILT.
    - **Hvis du bruger et enkeltsensorsystem:** Vælg NEJ i feltet AUTOTILT.



Figur 3.241: Case IH mejetærskerdisplay

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

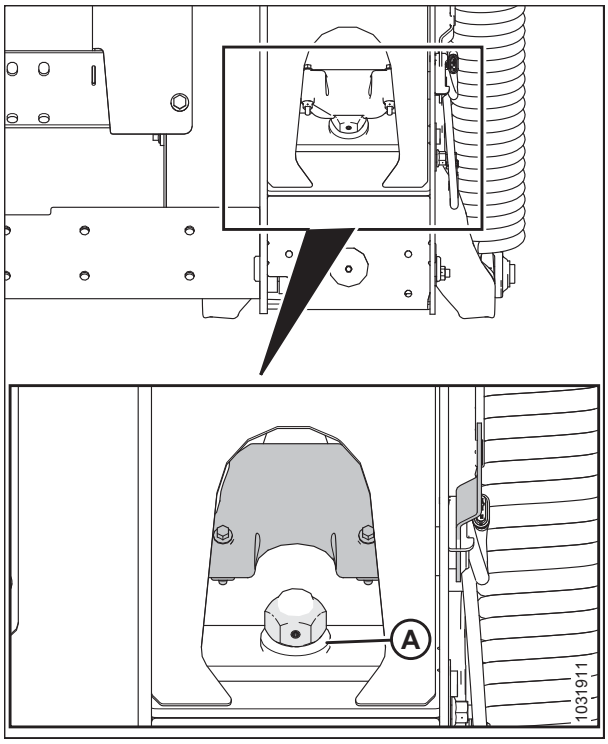
ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden, og lås flyderen op.
2. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

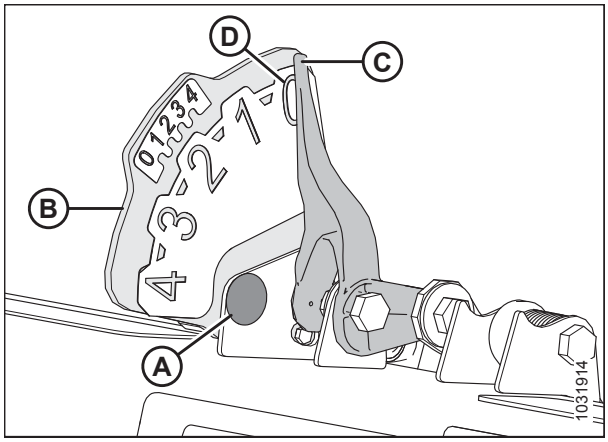
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



Figur 3.242: Flydelås

3. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
4. Tilspænd bolt (A).



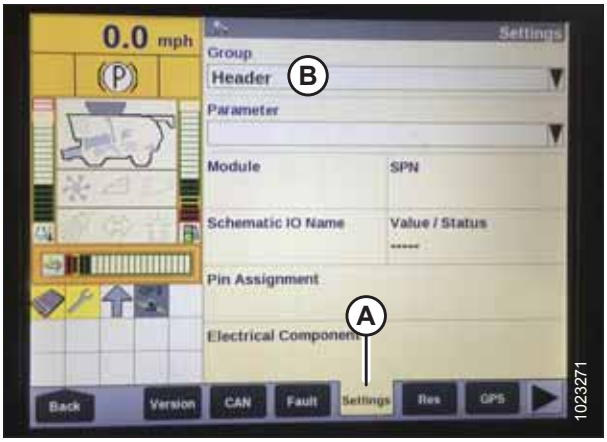
Figur 3.243: Flydeindikator

5. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
6. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) åbnes.



Figur 3.244: Case IH mejetærskerdisplay

7. Vælg INDSTILLINGER (A). Siden INDSTILLINGER åbnes.
8. Vælg SKÆREBORD (B) i menuen GRUPPE.



Figur 3.245: Case IH mejetærskerdisplay

9. Vælg VENSTRE HØJDE-/HÆLDNINGSSENSOR (A) i menuen PARAMETER.



Figur 3.246: Case IH mejetærskerdisplay

10. Siden INDSTILLINGER opdateres for at få vist spændingen i feltet VÆRDI/STATUS (A). Sænk indføringshuset helt, og løft det derefter 254-356 mm (10-14”) fra jorden for at se hele intervallet af spændingsmålinger.



Figur 3.247: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Denne fremgangsmåde gælder for mejetærskere med en softwareversion under 28.00. Du kan finde instruktioner i kalibrering af AHHC til mejetærskere med softwareversion 28.00 eller nyere i *Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Case Ih-mejetærskere: med version 28.00 eller højere software, side 178*.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebrodet løsner sig fra flydermodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
2. Sørg for, at alle skærebordes og flydermodulets elektriske og hydrauliske tilslutninger er oprettet.
3. Start mejetærskermotoren, men aktivér **IKKE** kerneudskiller eller indføringshus.
4. Find SKÆREBORDSSTYRING-kontakten (A) på højre konsol, og indstil den til HT (dette er AHHC-tilstand).
5. Hold NED-knappen nede i 10 sekunder, eller indtil mejetærskerens indføringshus er blevet sænket helt ned (indføringshuset holder op med at bevæge sig).
6. Tryk på RAISE-knappen (HÆV), og hold den nede, indtil indføringshuset bevæger sig hele vejen op. Det vil stoppe 61 cm (2 ft.) over jorden i 5 sekunder, hvorefter det genoptager løftet. Dette er en indikation af, at kalibreringen er vellykket.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den sættes til den anbefalede driftflydervægt, når kalibreringen er afsluttet.

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

BEMÆRK:

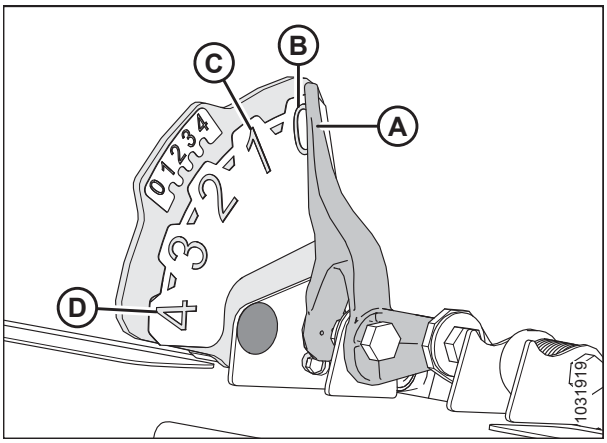
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

⚠ ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Indikator (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) for lavt jordtryk og i position 4 (D) for højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.248: Flydeindikator

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Løft eller sænk skærehøjde manuelt til den ønskede klippehøjde.
3. Tryk 1 på knappen (A). Et gult lys ved siden af knappen lyser.

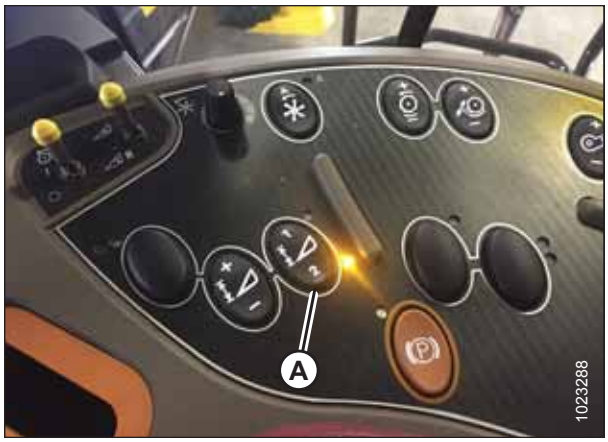
   BEMÆRK:

   Når du indstiller forudindstillinger, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.
4. Løft eller sænk vinden manuelt til den ønskede arbejdsstilling.
5. Tryk 1 på knappen (A). Et gult lys ved siden af knappen lyser.



Figur 3.249: Case-mejetærskerkonsol

6. Løft eller sænk skærebordet manuelt til den ønskede skærehøjde.
7. Tryk på 2 på knap (A). Et gult lys ved siden af knappen lyser.
8. Løft eller sænk vinden manuelt til den ønskede arbejdsstilling.
9. Tryk på 2 på knap (A). Et gult lys ved siden af knappen lyser.



Figur 3.250: Case-mejetærskerkonsol

Pil op og pil ned vises nu i feltet MANUEL HØJDE (A) på siden KØR 1 på mejetærskerdisplayet. Dette angiver, at betjeningselementet til automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) fungerer.



Figur 3.251: Case-mejetærskerdisplay – Kør 1 Side

10. For at aktivere forudindstillingerne skal du aktivere AHHC-knappen (A) for at placere skærebordet på jorden. Tryk én gang på knappen for at aktivere den første forudindstilling. Tryk to gange på knappen for at aktivere den anden forudindstilling.

    For at løfte skærebordet til maksimal arbejdshøjde skal du holde SKIFT-knappen på bagsiden af betjeningshåndtaget, mens du trykker på AHHC-knappen (A).



Figur 3.252: Case-mejetærskers betjeningshåndtag

11. Den maksimale arbejdshøjde kan justeres på siden SKÆREBORDSOPSÆTNING på mejetærskerdisplayet. Angiv den ønskede højde i feltet MAKSIMAL ARBEJDSHØJDE (A).



Figur 3.253: Case-mejetærskersdisplay – Skærebordsopsætningsside

12. Hvis du har brug for at ændre positionen af en af forudindstillingerne, kan du finjustere denne indstilling med knap (A) på mejetærskerkonsollen.



Figur 3.254: Case-mejetærskerkonsol

3.8.8 Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

FARE

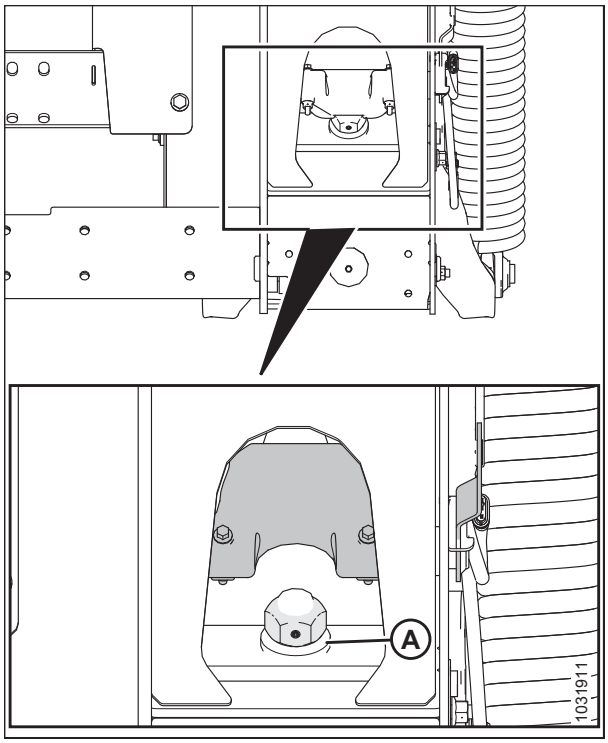
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden, og lås flyderen op.

2. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

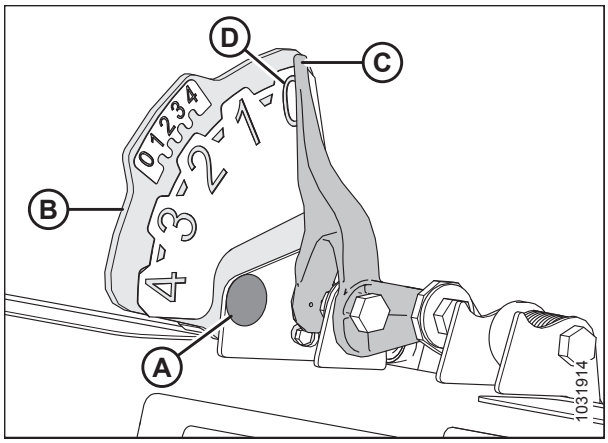
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



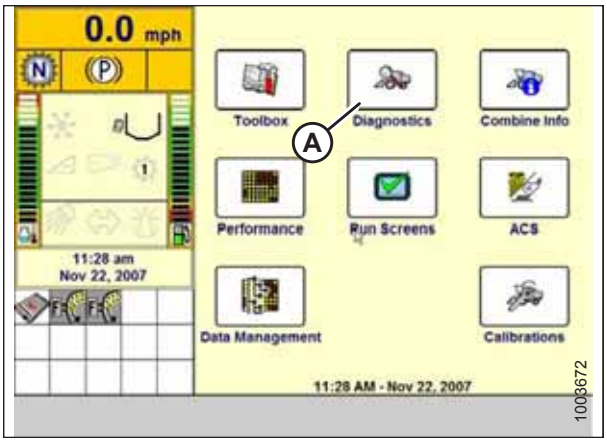
Figur 3.255: Flydelås

3. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
4. Tilspænd bolt (A).



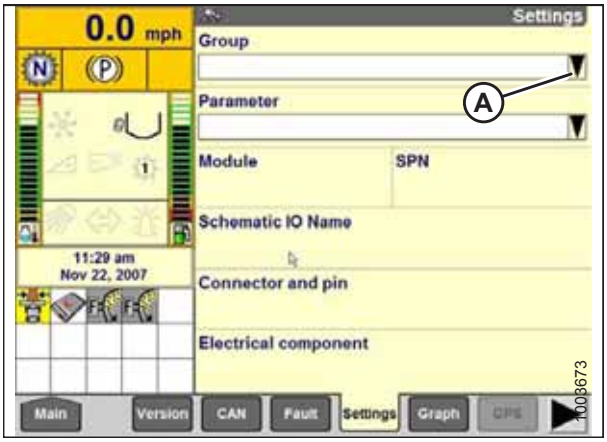
Figur 3.256: Flydeindikator

5. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
6. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på HOVEDSIDEN. Siden DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) åbnes.
7. Vælg INDSTILLINGER. Siden INDSTILLINGER åbnes.



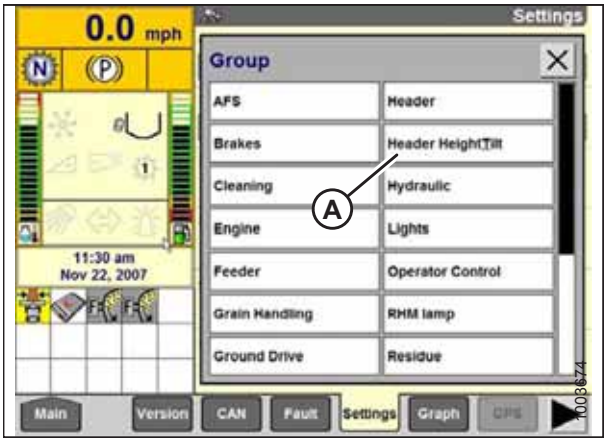
Figur 3.257: Case IH mejetærskerdisplay

8. Vælg GRUPPE-pil (A). Dialogboksen GROUP (GRUPPE) åbnes.



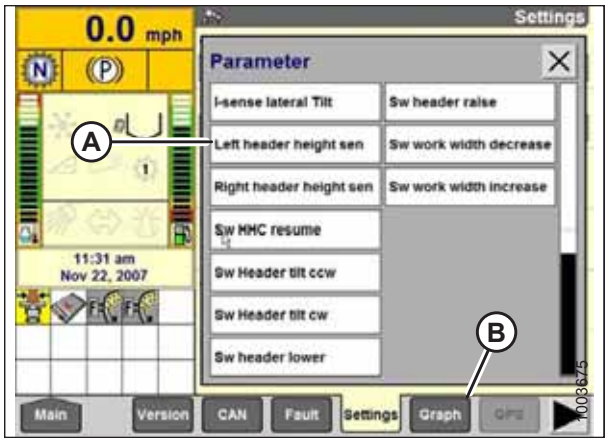
Figur 3.258: Case IH mejetærskerdisplay

9. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A). Siden PARAMETER åbnes.



Figur 3.259: Case IH mejetærskerdisplay

10. Vælg VENSTRE SKÆREBORDSHØJDESENSOR (A), og vælg derefter GRAF-knap (B). Den nøjagtige spænding vises øverst på siden. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsmålinger.



Figur 3.260: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebor – Case IH120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Denne fremgangsmåde gælder for mejetærskere med en softwareversion under 28.00. Du kan finde instruktioner i kalibrering af AHHC til mejetærskere med softwareversion 28.00 eller nyere i *Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Case Ih-mejetærskere: med version 28.00 eller højere software, side 178*.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

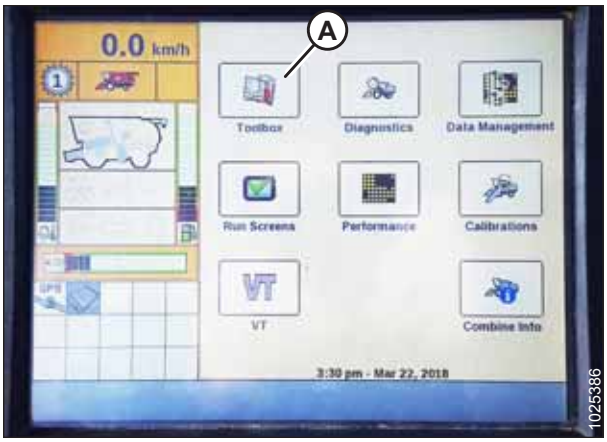
Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sørg for, at alle skærebordes og flydermodulets elektriske og hydrauliske tilslutninger er oprettet.

3. Vælg VÆRKTØJSKASSE (A) på HOVEDSIDEN.



Figur 3.261: Case IH mejetærskerdisplay

4. Vælg fanen SKÆREBORD (A).

   BEMÆRK:

   For at finde fanen SKÆREBORD skal du muligvis rulle til højre ved hjælp af sidepilene (C).

5. Indstil den relevante SKÆREBORDSSTIL (B).



Figur 3.262: Case IH mejetærskerdisplay

6. Indstil AUTOMATISK VINDEHASTIGHEDSHÆLDNING.

   BEMÆRK:

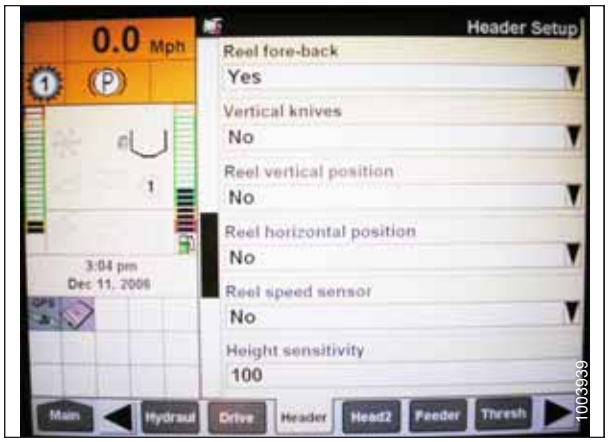
   Værdien AUTOMATISK VINDEHASTIGHEDSHÆLDNING bevarer automatisk vindens hastighed i forhold til kørehastigheden. Hvis værdien f.eks. er indstillet til 133, vil vinden dreje hurtigere end kørehastigheden. Vinden skal normalt være lidt hurtigere end kørehastigheden. Værdireguleringen justeres dog efter afgrødeforhold.

7. Indstil SKÆREBORDSTRYK FLYDER til NEJ, hvis den er installeret, og sørg for, at VINDETRÆK er HYDRAULISK.



Figur 3.263: Case IH mejetærskerdisplay

8. Sæt Installer VINDENS FREM TILBAGE til Ja (hvis det er relevant).



Figur 3.264: Case IH mejetærskerdisplay

9. Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HØJDEFØLSOMHED) (A), og angiv følgende:

   - **Hvis du bruger et tosensorsystem:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 250.
   - **Hvis du bruger et enkeltsensorsystem:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 180.

   BEMÆRK:

   Hvis søgning sker under drift, skal du reducere denne indstilling med 20 punkter ad gangen, indtil søgning ikke længere forekommer.

10. Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Forøg eller formindsk efter behov.



Figur 3.265: Case IH mejetærskerdisplay

11. Installer FREM/TILBAGE-STYRING og HDR FREM/TILBAGE-HÆLDNING (hvis relevant).



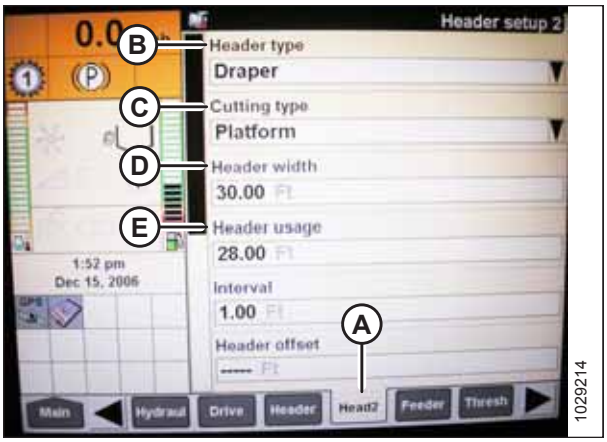
Figur 3.266: Case IH mejetærskerdisplay

12. Tryk HEAD2 (A) nederst på siden.
13. Sørg for, at SKÆREBORDSTYPE (B) er SEJL.

    BEMÆRK:

    Hvis genkendelsesmodstanden er tilsluttet skærebordets ledningsbundt, kan du ikke ændre dette.

14. Indstil SKÆRINGSTYPE (C) til PLATFORM.
15. Angiv relevant SKÆREBORDSBREDDE (D) og SKÆREBORDSBRUG (E).



Figur 3.267: Case IH mejetærskerdisplay

16. I menuen VINDEHØJDESENSOR skal du vælge JA (A).



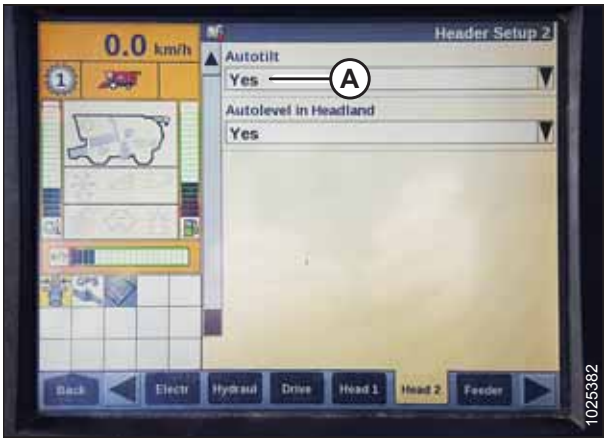
Figur 3.268: Case IH mejetærskerdisplay

17. Find AUTOTILT-felt (A).

    - **Hvis du bruger et tosensorsystem:** Vælg JA i feltet AUTOTILT.
    - **Hvis du bruger et enkeltsensorsystem:** Vælg NEJ i feltet AUTOTILT.

    BEMÆRK:

    Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.269: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Case Ih-mejetærskere: med version 28.00 eller højere software

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

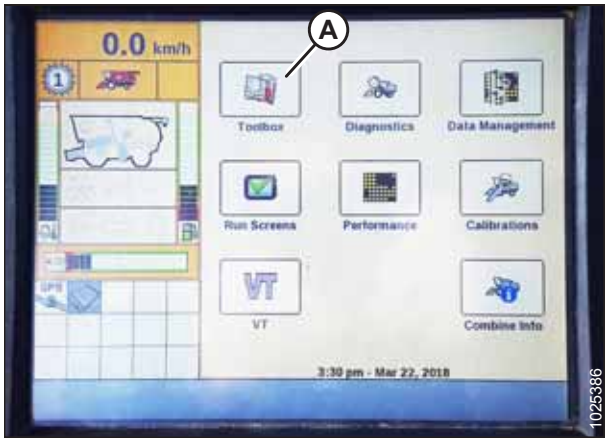
BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at skærebordets midterforbindelse er indstillet til **D**.
2. Løft skærebordet op på stoppene for neden og lås flyderen op.
3. Placer vingerne i den låste position.
4. Vælg VÆRKTØJSKASSE (A) på HOVEDSIDEN.

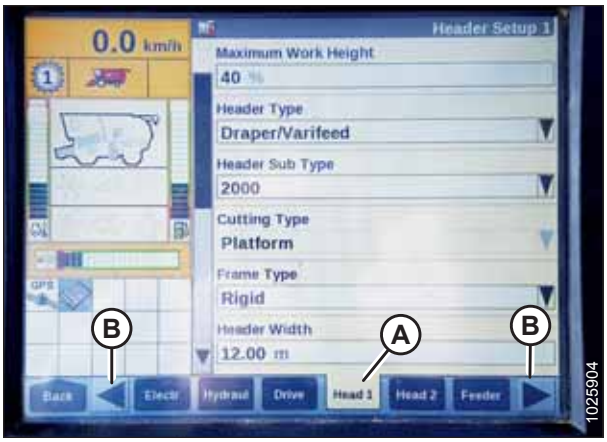


Figur 3.270: Case IH mejetærskerdisplay

5. Vælg fanen HEAD 1 (A).

   BEMÆRK:

   For at finde fanen HEAD 1 skal du muligvis rulle til højre ved hjælp af sidepilene (B).



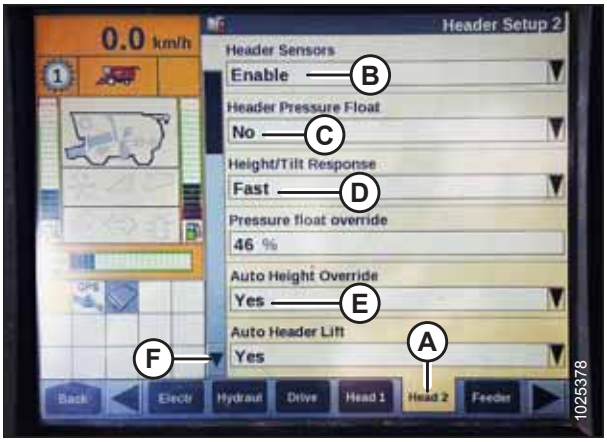
Figur 3.271: Case IH mejetærskerdisplay

6. Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE.
7. Vælg 2000 (A).



Figur 3.272: Case IH mejetærskerdisplay

8. Vælg fanen HEAD 2 (A).
9. Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSSENSORER (B).
10. Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
11. Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).
12. Vælg JA i feltet AUTOMATISK HØJDEOMGÅELSE (E).
13. Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.



Figur 3.273: Case IH mejetærskerdisplay

14. Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HØJDEFØLSOMHED) (A), og angiv følgende:

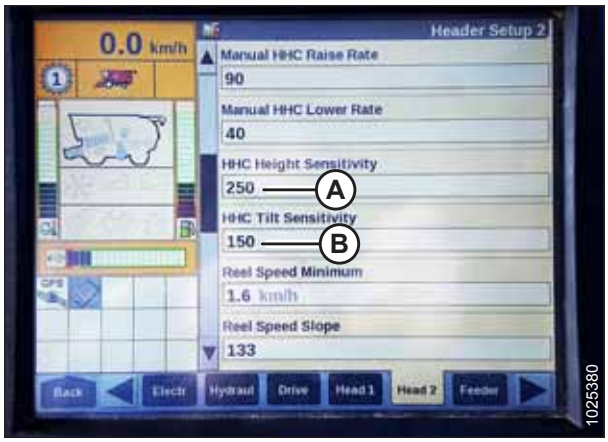
    - **Hvis du bruger et enkeltsensorsystem:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 180.
    - **Hvis du bruger et tosensorsystem:** Indstil HHC HØJDEFØLSOMHED til 250.

    BEMÆRK:

    Hvis søgning sker under drift, skal du reducere denne indstilling med 20 punkter ad gangen, indtil søgning ikke længere forekommer.

15. Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Forøg eller formindsk efter behov.

16. I menuen VINDEHØJDESENSOR skal du vælge JA (A).



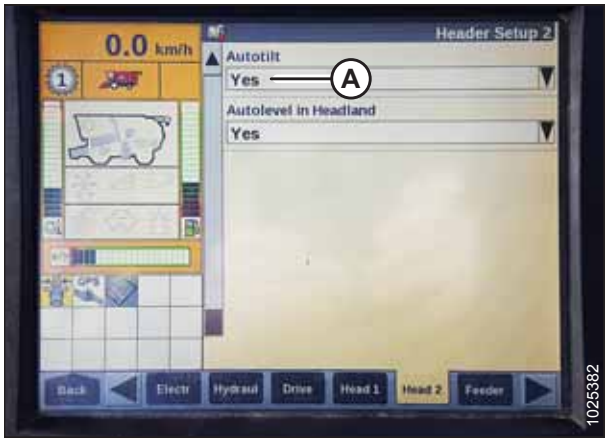
Figur 3.274: Case IH mejetærskerdisplay



Figur 3.275: Case IH mejetærskerdisplay

17. Find AUTOTILT-felt (A).

    - **Hvis du bruger et tosensorsystem:** Vælg JA i feltet AUTOTILT.
    - **Hvis du bruger et enkeltsensorsystem:** Vælg NEJ i feltet AUTOTILT.



Figur 3.276: Case IH mejetærskerdisplay

BEMÆRK:

Ikoner (A) og (B) vises kun på skærmen, når du har aktiveret kerneudskiller og skærebordet og derefter trykket på knappen SKÆREBORD GENOPTAG i kontrolpanelet.

18. Sørg for, at ikonet AUTOMATISK HØJDE (A) vises på skærmen og vises som vist på placering (B). Når skærebordet er indstillet til skæring på jorden, bekræfter dette, at mejetærskeren bruger sensoren på skærebordet korrekt til at registrere jordtrykket.

BEMÆRK:

Feltet AUTOMATISK HØJDE (B) vises muligvis under en af KØR-fanerne og ikke nødvendigvis under KØR 1-fanen.

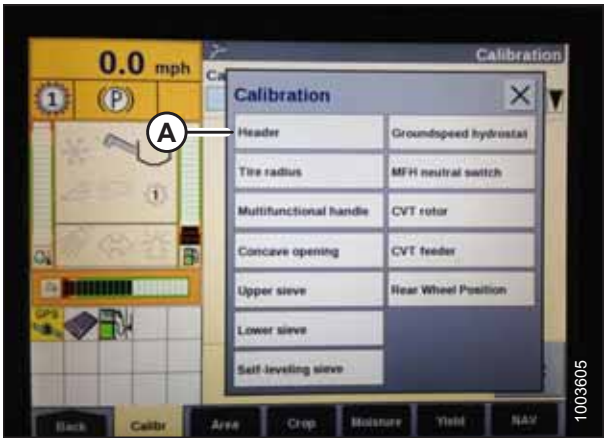


Figur 3.277: Case IH mejetærskerdisplay

19. Vælg KALIBRERING på mejetærskerdisplayet, og tryk på højre pil-navigationstasten for at åbne oplysningsfeltet.
20. Vælg SKÆREBORD (A), og tryk på ENTER. Dialogboksen KALIBRERING åbnes.

BEMÆRK:

Du kan bruge navigationstasterne op og ned til at flytte mellem indstillingerne.



Figur 3.278: Case IH mejetærskerdisplay

21. Følg kalibreringstrinnene i den rækkefølge, de vises i dialogboksen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end 3 minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.279: Case IH mejetærskerdisplay

22. Når alle trin er udført, vises meddelelsen KALIBRERING UDFØRT på siden. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER- eller ESC-tasten.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – Case IH-mejetærskere

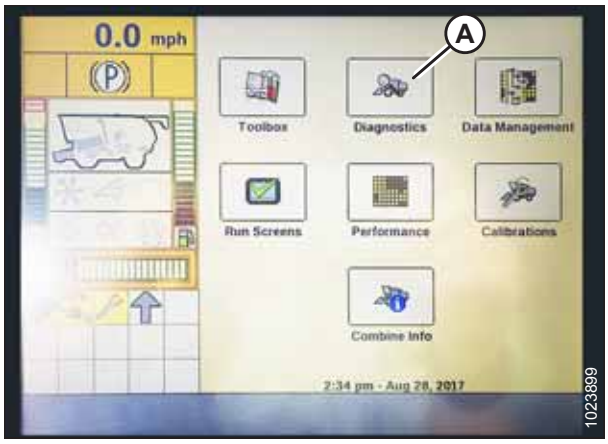
FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) åbnes.



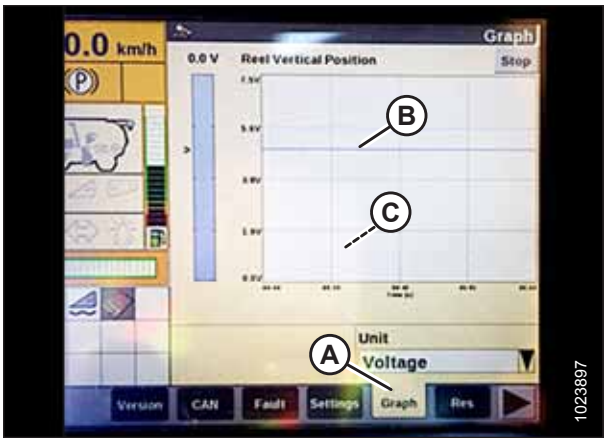
Figur 3.280: Case IH mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden INDSTILLINGER åbnes.
3. Vælg SKÆREBORD (B) i menuen GRUPPE.
4. Vælg VINDENS LODRETTE POSITION (C) i menuen PARAMETER.



Figur 3.281: Case IH mejetærskerdisplay

5. Vælg fanen GRAF (A). Grafen VINDENS LODRETTE POSITION vises.
6. Sænk vinden for at se høj spænding (B). Spændingen skal være 4,1-4,5 V.
7. Hæv vinden for at se lav spænding (C). Spændingen skal være 0,5-0,9 V.
8. Hvis en af spændingerne er uden for området, skal du se *Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 114*.



Figur 3.282: Case IH mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

FARE

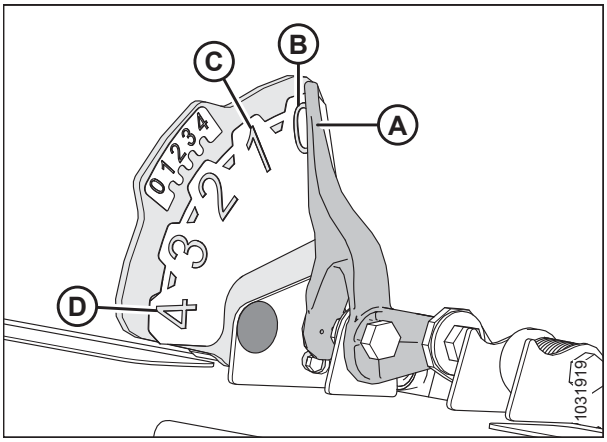
Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Indikator (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) for lavt jordtryk og i position 4 (D) for højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.283: Flydeindikator

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Løft eller sænk skærebordet manuelt til den ønskede skærehøjde.
3. Tryk på SET #1-kontakten (A). Lys (C) ved siden af kontakten (A) lyser.

   BEMÆRK:

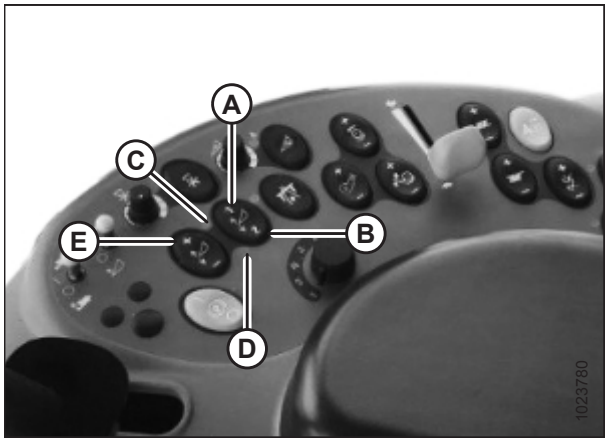
   Brug kontakt (E) til fine justeringer.

   BEMÆRK:

   Når du indstiller forudindstillingerne, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.
4. Hæv eller sænk vinden manuelt til den ønskede position.
5. Tryk på SET #1-kontakten (A). Lys (C) ved siden af kontakten (A) lyser.
6. Løft eller sænk skærebordet manuelt til den ønskede skærehøjde.
7. Tryk på SET #2-kontakten (B). Lys (D) ved siden af kontakten (B) lyser.
8. Hæv eller sænk vinden manuelt til en ønsket arbejdsstilling.
9. Tryk på SET #2-kontakten (B). Lys (D) ved siden af kontakten (B) lyser.
10. Tryk på HEADER RESUME (SKÆREBORD GENOPTAG) (A) for at skifte mellem de indstillede punkter.
11. Hvis du vil hæve skærebordet i forageren, skal du trykke på SKIFT-knappen (B) på bagsiden af betjeningshåndtaget og trykke på kontakten HEADER RESUME (SKÆREBORD GENOPTAG) (A). Hvis du vil sænke skærebordet, skal du trykke én gang på SKÆREBORD GENOPTAG-kontakten (A) for at gå tilbage til forudindstilling af skærebordshøjde.

    BEMÆRK:

    Hvis du trykker på kontakterne SKÆREBORD HÆV/SÆNK (C) og (D), frakobles tilstanden AUTOMATISK HØJDE. Tryk på SKÆREBORD GENOPTAG (A) for at aktivere igen.



Figur 3.284: Case-mejetærskeres betjeningselementer



Figur 3.285: Case-mejetærskeres betjeningselementer

3.8.9 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere

Kontrollerer spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Challenger® og Massey Ferguson®

⚠ FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

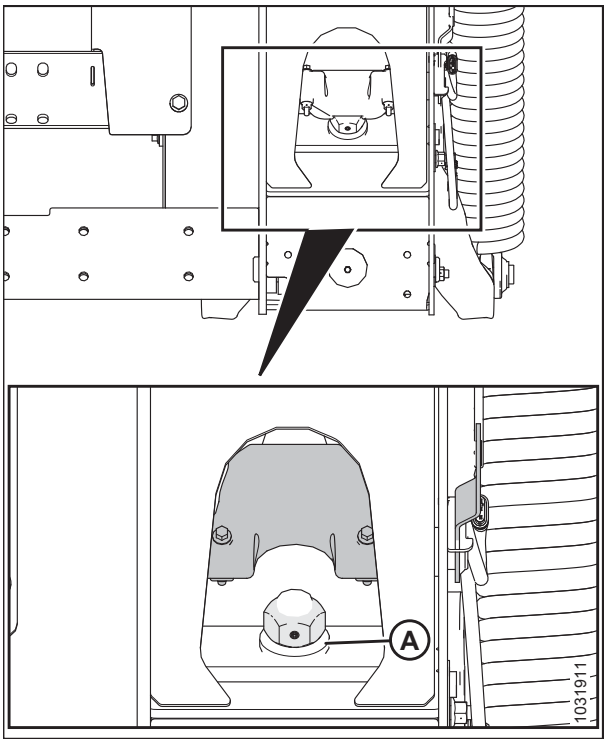
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden, og lås flyderen op.
2. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

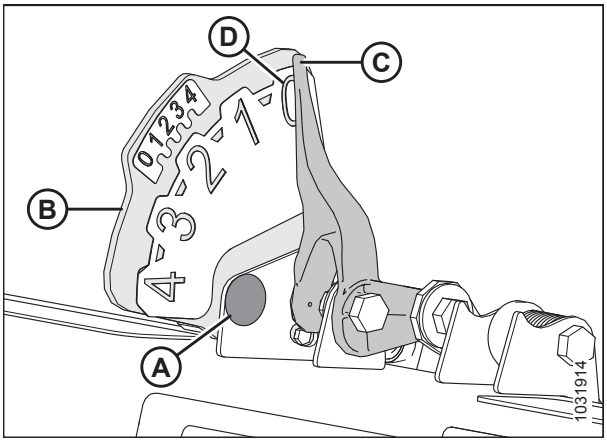
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



Figur 3.286: Flydelås

3. Løsn bolt (A), og skub flydeindikatorplade (B), indtil markøren (C) er på 0 (D).
4. Tilspænd bolt (A).



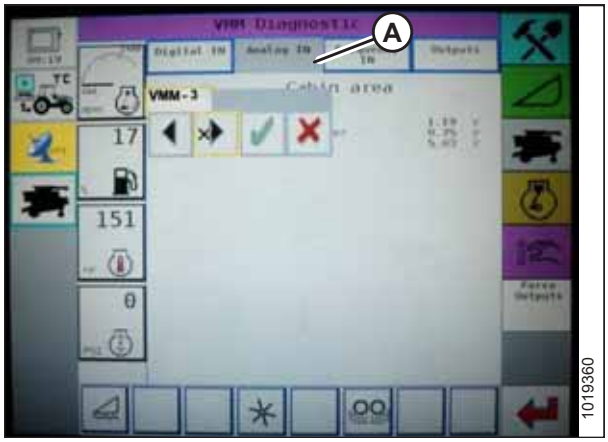
Figur 3.287: Flydeindikator

5. Gå til siden MARK på mejetærskermonitoren, og tryk derefter på diagnosticeringsikonet. Siden DIVERSE vises.
6. Tryk på knappen VMM DIAGNOSTIC (A). Siden VMM DIAGNOSTIC (VMM DIAGNOSTISERING) vises.



Figur 3.288: Challenger® mejetærskerdisplay

7. Gå til fanen ANALOG IND (A), og vælg derefter VMM MODUL 3 ved at trykke på tekstboksen under de fire faner. Spændingen fra AHHC-sensoren vises nu på siden som HØJRE POT FOR SKÆREBORDET HØJDE og VENSTRE POT FOR SKÆREBORDET HØJDE. Aflæsningerne kan være lidt anderledes.



Figur 3.289: Challenger® mejetærskerdisplay

8. Sænk mejetærskerens indføringshus helt (flydemodulet skal være helt adskilt fra skærebordet).

   BEMÆRK:

   Det kan være nødvendigt at holde kontakten SKÆREBORD NED nede i et par sekunder for at sikre, at indføringshuset er helt sænket.
9. Aflæs spændingen.
10. Hæv skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden, og lås flyderen op.
11. Aflæs spændingen.
12. Hvis sensorspændingen ikke er mellem den laveste og den højeste grænse, eller hvis intervallet mellem den laveste og den højeste grænse er utilstrækkeligt, skal du justere spændingsgrænserne. Se instruktioner i *3.8.3 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 145*.



Figur 3.290: Challenger® mejetærskerdisplay

Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®

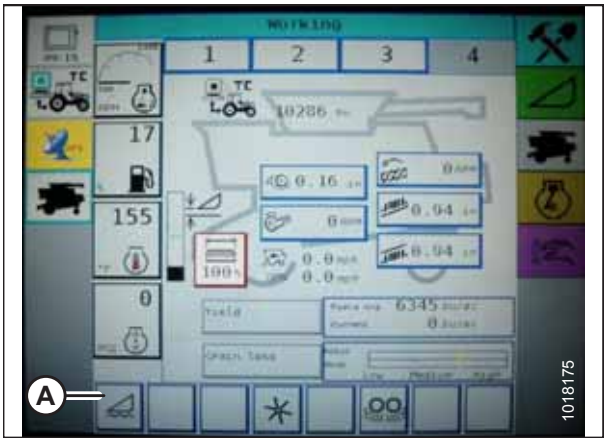
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) kan fungere:

- Hovedmodul (PCB-kort) og skærebordsdrevmodul (PCB-kort) monteret i kortboks i sikringspanelmodul (FP)
- Operatørinput på betjeningshåndtag med flere funktioner
- Operatørinput monteret i betjeningskonsol (CC)
- Den elektrohydrauliske styringsventil til skærebordets løft er en integreret del af systemet.

1. Rul gennem indstillingerne for skærebordsstyring på mejetærskerdisplayet ved hjælp af skærebordsstyringskontakten, indtil AHHC-ikonet (A) vises i den første meddelelsesboks. AHHC justerer skærebordshøjden i forhold til jorden i henhold til højdeindstillingen og følsomhedsindstillingen.



Figur 3.291: Challenger® mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

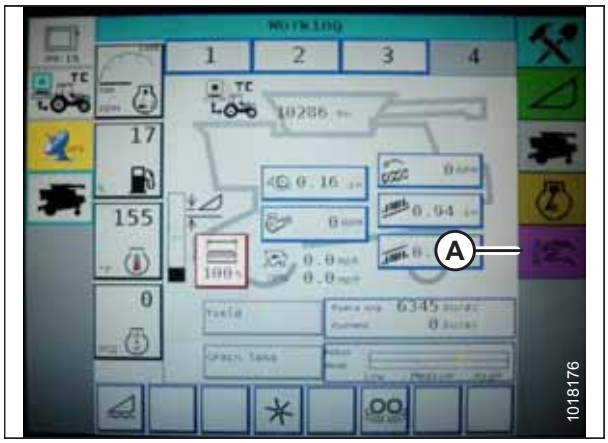
BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydemodulet.

BEMÆRK:

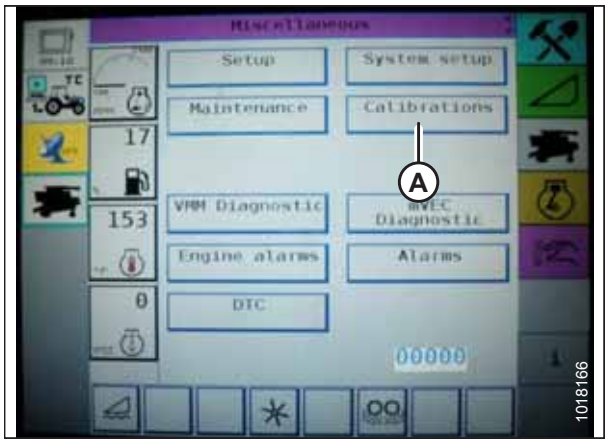
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord-systemet (AHHC), skal du udføre disse procedurer med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når opsætning og kalibrering er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. På skærmen FIELD (MARK) skal du trykke på ikonet DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A). Skærmen MISCELLANOUS (DIVERSE) vises.



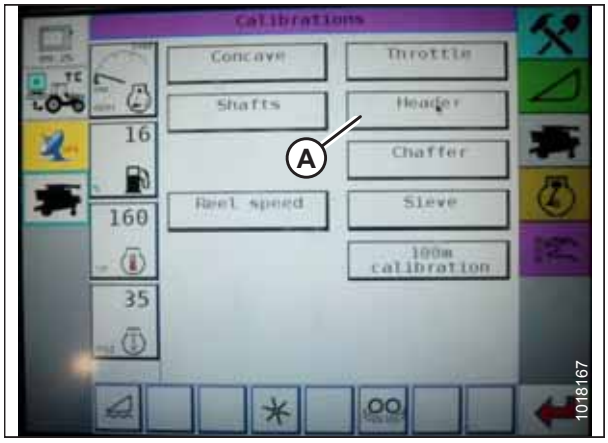
Figur 3.292: Challenger® mejetærskerdisplay

3. Tryk på knappen KALIBRERING (A). Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



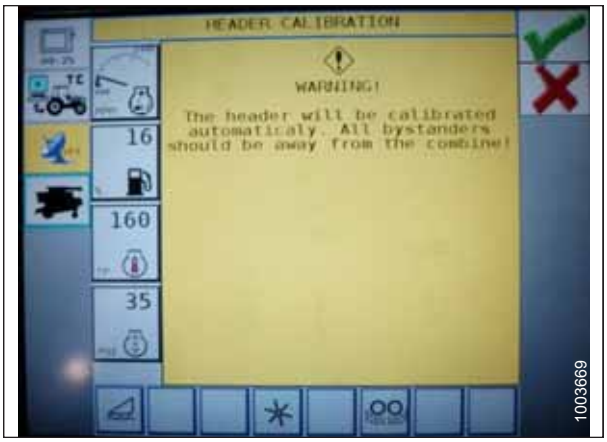
Figur 3.293: Challenger® mejetærskerdisplay

4. Tryk på knappen SKÆREBORD (A). Siden HEADER CALIBRATION (SKÆREBORDSKALIBRERING) vises.



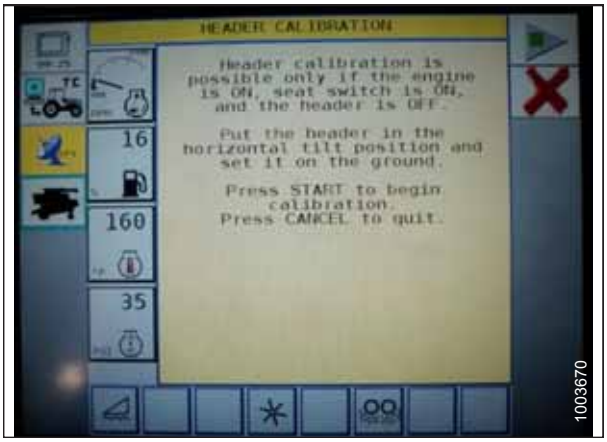
Figur 3.294: Challenger® mejetærskerdisplay

5. Læs advarselsmeddelelsen, og tryk derefter på knappen med grønt flueben.



Figur 3.295: Challenger® mejetærskerdisplay

6. Følg vejledningen på skærmen for at fuldføre kalibreringen.



Figur 3.296: Challenger® mejetærskerdisplay

BEMÆRK:

Kalibreringsproceduren kan til enhver tid annulleres ved at trykke på knappen CANCEL i skærmens nederste højre hjørne. Mens skærebordskalibreringen kører, kan kalibreringen også annulleres ved hjælp af knapperne OP, NED, TILT HØJRE eller TILT VENSTRE på betjeningshåndtaget.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren ikke har installeret SKÆREBORDSHÆLDNING, eller hvis den ikke kan bruges, kan du få advarsler under kalibreringen. Tryk på det grønne flueben, hvis disse advarsler vises. Dette påvirker ikke AHHC-kalibreringen.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

Justering af skærebordshøjde – Challenger® og Massey Ferguson®

AHHC-funktionen (Automatic Header Height Control) gør det muligt for operatøren at indstille specifikke skærebordshøjder.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

Når automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) er aktiveret, skal du trykke på knappen SÆNK SKÆREBORD nederst på betjeningshåndtaget og slippe den. AHHC sænker automatisk skærebordet til den valgte højdeindstilling.

Du kan justere den valgte AHHC-højde ved hjælp af knappen HØJDEJUSTERING (A) på betjeningskonsollen. Hvis du drejer knappen med uret, øges den valgte højde, og hvis du drejer knappen mod uret, formindskes den valgte højde.



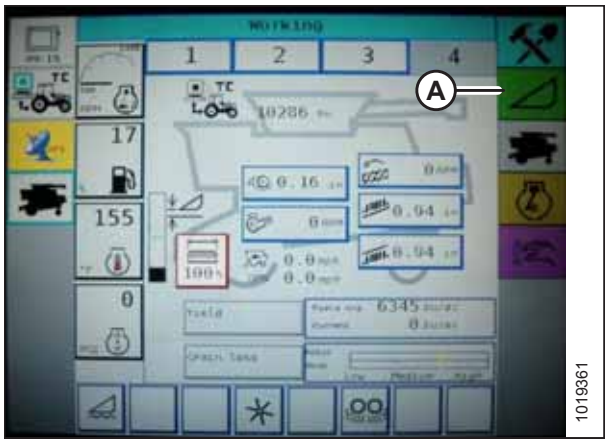
Figur 3.297: Højdejusteringsknap på mejetærskerens betjeningskonsol

Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Challenger® og Massey Ferguson®

BEMÆRK:

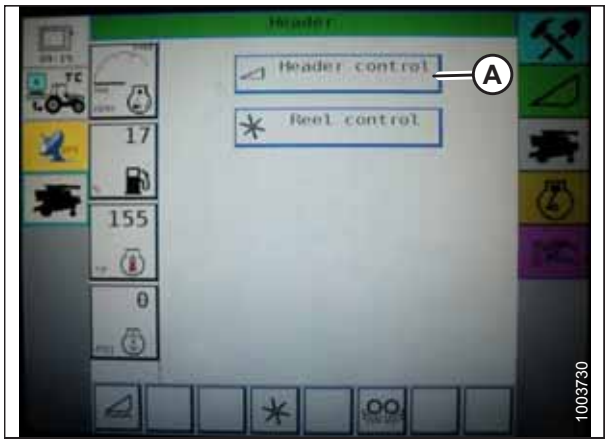
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk på ikonet Skærebord (A) på skærmen FIELD (MARK). Siden HEADER (SKÆREBORD) åbnes.



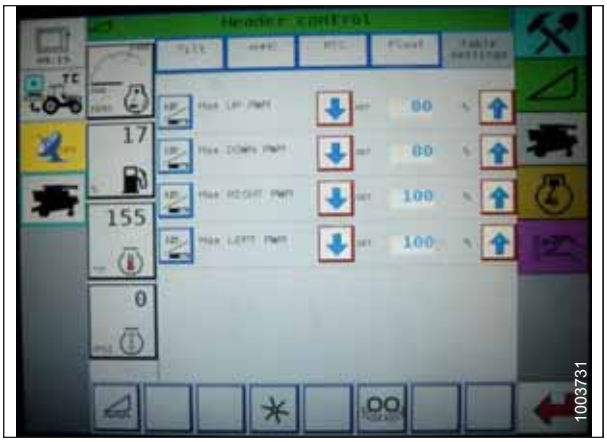
Figur 3.298: Challenger® mejetærskerdisplay

2. Tryk på SKÆREBORDSSTYRING (A). Siden HEADER CONTROL (SKÆREBORD) vises.



Figur 3.299: Challenger® mejetærskerdisplay

3. Gå til fanen TABELINDSTILLINGER.
4. Tryk på pil op på MAX UP PWM for at øge procenttallet og øge hævehastigheden. Tryk på pil ned på MAX UP PWM for at reducere procenttallet og reducere hævehastigheden.
5. Tryk på pil op på MAX DOWN PWM for at øge procenttallet og øge sænkehastigheden. Tryk på pil ned på MAX DOWN PWM for at reducere procenttallet og reducere hævehastigheden.



Figur 3.300: Challenger® mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at få systemet til at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at få systemet til at hæve eller sænke indføringshuset.

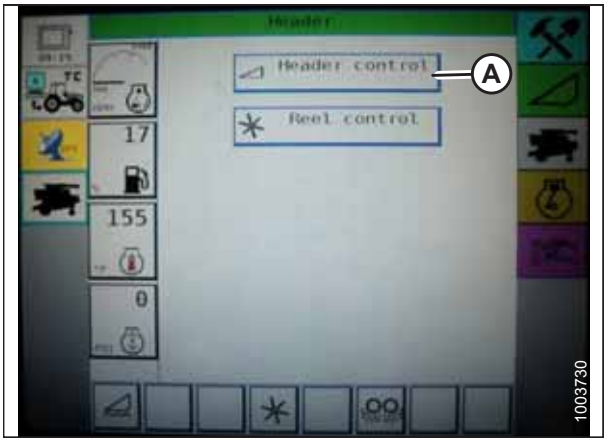
FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk på ikonet HEADER (SKÆREBORD) på skærmen FIELD (MARK). Siden HEADER (SKÆREBORD) vises.
2. Tryk på knappen SKÆREBORDSSTYRING (A). Siden HEADER CONTROL (SKÆREBORDSSTYRING) vises. Du kan justere følsomheden på denne skærm ved hjælp af pil op og pil ned.



Figur 3.301: Challenger® mejetærskerdisplay

3. Juster følsomheden til den maksimale indstilling.
4. Aktivér AHHC, og tryk på knappen SÆNK SKÆREBORD på betjeningshåndtaget.
5. Reducer følsomheden, indtil indføringshuset forbliver stabilt og ikke hopper op og ned.

BEMÆRK:

Dette er den maksimale følsomhed og er kun en indledende indstilling. Den endelige indstilling skal foretages i marken, da systemreaktionen varierer med skiftende overflader og driftsforhold.

BEMÆRK:

Hvis der ikke er behov for maksimal følsomhed, vil en mindre følsom indstilling reducere hyppigheden af korrektioner af skærebordshøjde og komponentslitage. Delvis åbning af akkumulatorventilen vil afbøde virkningen af skærebordsløftecylinderne og reducere skærebordets søgen.



Figur 3.302: Challenger® mejetærskerdisplay

3.8.10 CLAAS 500-seriens mejetærskere

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord– CLAAS 500-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

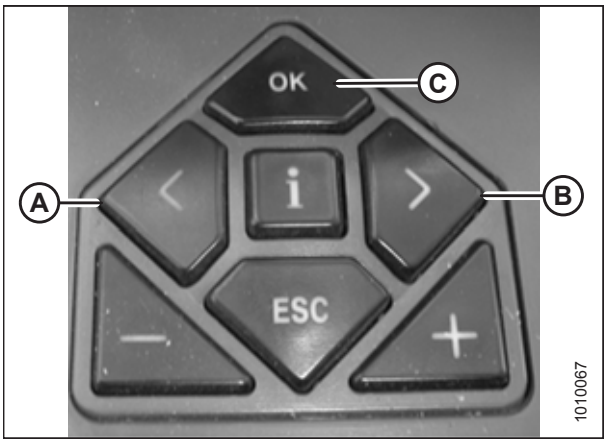
BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

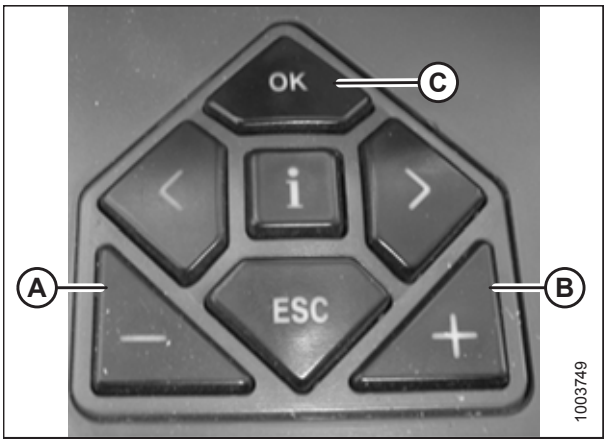
Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Brug < tast (A) eller > taste (B) til at vælge AUTOMATISK SKÆREBORD, og tryk på OK (C). E5-skærmen viser, om den automatiske skærebordshøjde er slået til eller fra.



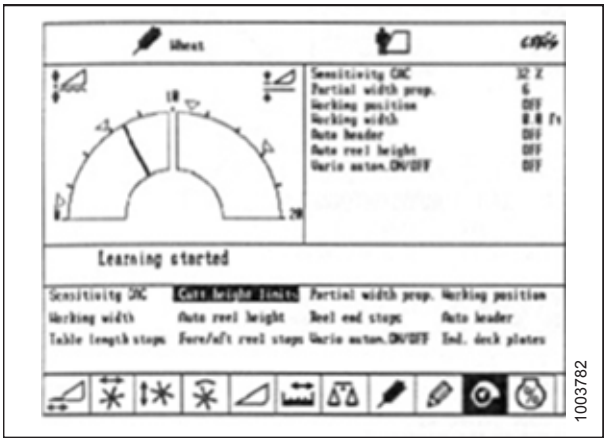
Figur 3.303: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

3. Brug **–** tast (A) eller **+** tast (B) til at slå AHHC til, og tryk på OK (C).
4. Aktivér tærskeværkset og skærebordet.



Figur 3.304: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

5. Brug tast < eller > for at vælge CUTT. HEIGHT LIMITS (GRÆNSER FOR SKÆREHØJDE), og tryk på OK på mejetærskerens betjeningselementer.
6. Følg den fremgangsmåde, der vises på skærmen, for at programmere de øvre og nedre grænser for skærebordet i CEBIS.



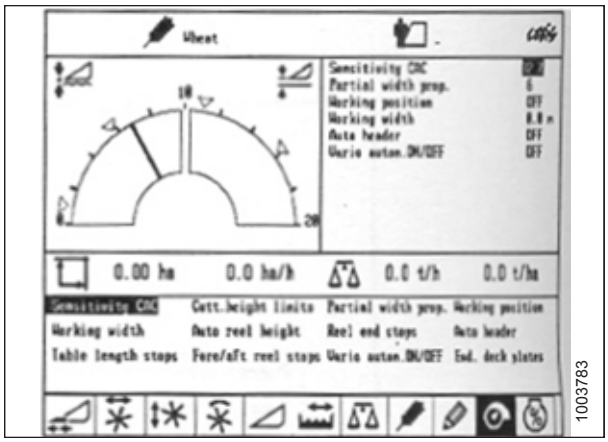
Figur 3.305: CLAAS-mejetærskerdisplay

7. Brug **< tasten** eller **> tasten** til at vælge SENSITIVITY CAC (FØLSOMHED FOR SKÆREHØJDE), og tryk på OK på mejetærskerens betjeningselementer.

   BEMÆRK:

   Indstilling af AHHC-systemets følsomhed påvirker reaktionshastigheden for AHHC på skærebordet.

8. Brug tasten **–** eller tasten **+** til at ændre indstillingen af reaktionshastigheden, og tryk på OK på mejetærskerens betjeningselementer.



Figur 3.306: CLAAS-mejetærskerdisplay

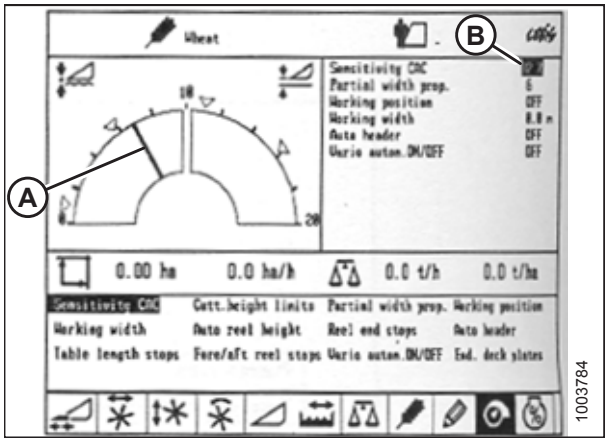
9. Brug linje (A) eller værdi (B) til at bestemme følsomhedsindstillingen.

   BEMÆRK:

   Indstillingen kan justeres fra 0-100 %. Når følsomheden justeres til 0 %, har signalerne fra sensorbåndene ingen effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Når følsomheden justeres til 100 %, har signalerne fra sensorbåndene maksimal effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Det anbefalede udgangspunkt er 50 %.

   BEMÆRK:

   Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.307: CLAAS-mejetærskerdisplay

Indstilling af skærehøjde – CLAAS 500-serien

Skærehøjder kan programmeres ind i den forudindstillede skærehøjde og de automatiske kontursystemer. Brug det forudindstillede skærehøjdesystem til skæring af højder over 150 mm (6"), og brug det automatiske kontursystem til at skære højder under 150 mm.

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – CLAAS 500-serien

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Start motoren.
2. Aktiver maskinens aktiveringskontakt.
3. Aktivér tærskeværket.
4. Aktivér skærebordet.

5. Tryk kort på knappen (A) for at aktivere det automatiske kontursystem, eller tryk kort på knappen (B) for at aktivere det forudindstillede skærehøjdesystem.

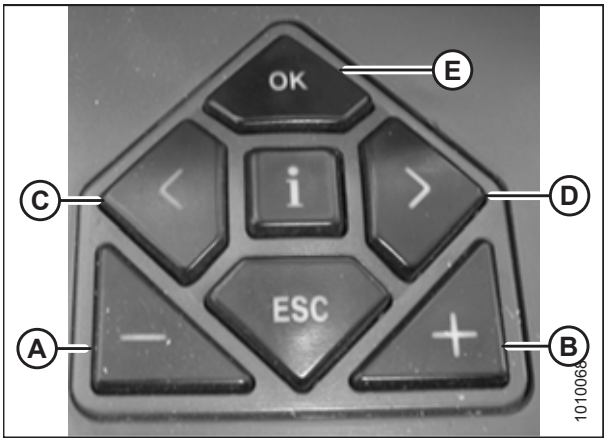
   BEMÆRK:

   Knap (A) bruges kun sammen med funktionen automatisk styring af højden på skærebord (AHHC). Knap (B) bruges kun sammen med funktionen tilbage til skæring.



Figur 3.308: Knapper på betjeningshåndtag

6. Brug < tasten (C) eller > tasten (D) til at vælge skærmen CUTTING HEIGHT (SKÆREHØJDE), og tryk på OK (E).
7. Brug – tast (A) eller + tast (B) til at indstille den ønskede skærehøjde. En pil angiver den valgte skærehøjde på skalaen.



Figur 3.309: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

8. Tryk kort på knap (A) eller knap (B) for at vælge indstillingspunktet.
9. Gentag trin *7, side 195* for indstillingspunktet.



Figur 3.310: Knapper på betjeningshåndtag

Manuel indstilling af skærehøjde – CLAAS 500-serien

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Brug knap (A) til at hæve skærebordet eller knap (B) for at sænke skærebordet til den ønskede skærehøjde.
2. Tryk og hold på knap (C) i 3 sekunder for at gemme skærehøjden i CEBIS (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).
3. Programmér et andet indstillet punkt, hvis det ønskes, ved at bruge knap (A) for at hæve skærebordet eller knap (B) for at sænke skærebordet til den ønskede skærehøjde, og tryk kort på knap (C) for at gemme det andet indstillede punkt i CEBIS (en alarm lyder, når den nye indstilling er gemt).

   BEMÆRK:

   For skæring over jorden skal du gentage Trin*1, side 196* og bruge knap (D) i stedet for knap (C), mens du gentager Trin *2, side 196*.



Figur 3.311: Knapper på betjeningshåndtag

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 500-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at få systemet til at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at få systemet til at hæve eller sænke indføringshuset.

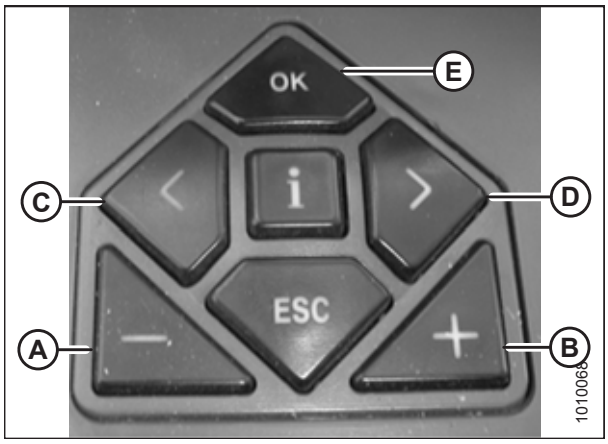
BEMÆRK:

Skærebordets øvre og nedre grænser skal programmeres ind i CEBIS, før AHHC-systemets følsomhed justeres. Indstillingen kan justeres fra 0-100 %. Når følsomheden indstilles til 0 %, har signalerne fra sensorbåndene ingen effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Når følsomheden indstilles til 100 %, har signalerne fra sensorbåndene maksimal effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Det anbefalede udgangspunkt er 50 %.

BEMÆRK:

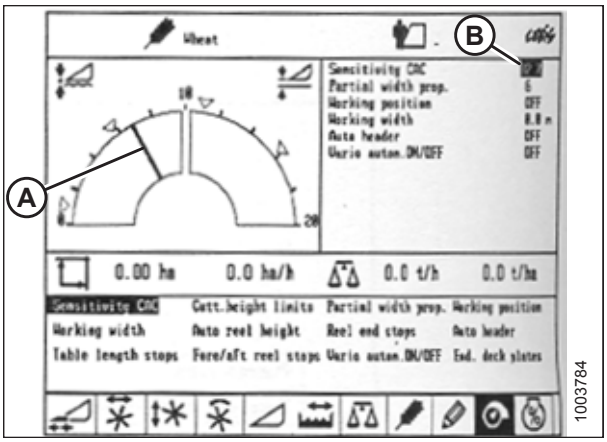
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Brug **<** tast (C) eller **>** tast (D) til at vælge SENSITIVITY CAC, og tryk på OK-tasten (E).
2. Brug **–** tast (A) eller **+** tast (B) for at ændre indstillingen for reaktionshastigheden, og tryk på OK-tasten (E).

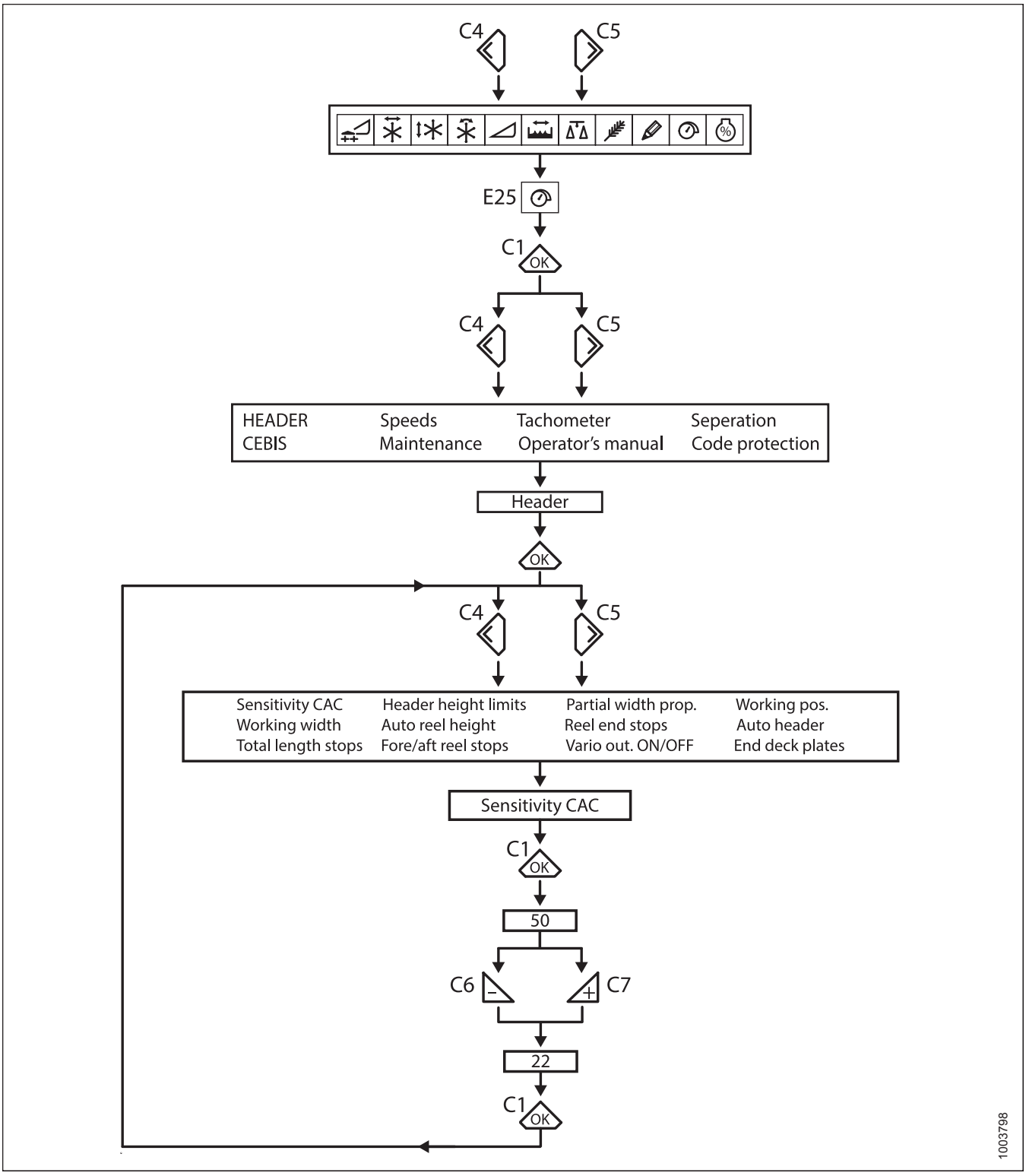


Figur 3.312: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

3. Brug linje (A) eller værdi (B) til at bestemme følsomhedsindstillingen.



Figur 3.313: CLAAS-mejetærskerdisplay



Figur 3.314: Flowdiagram til angivelse af følsomheden af optimering af flyder

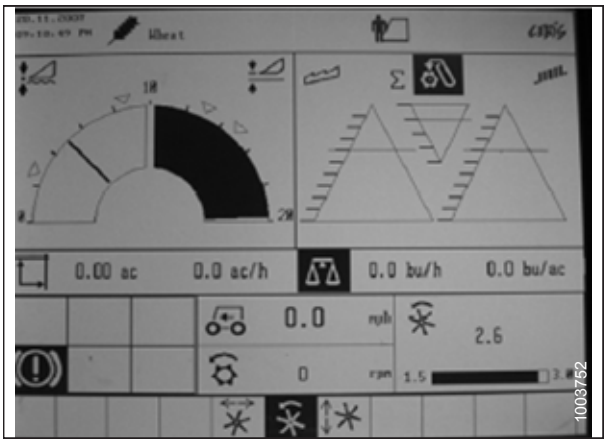
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 500-serien

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles, når de automatiske skærebordsfunktioner aktiveres.

BEMÆRK:

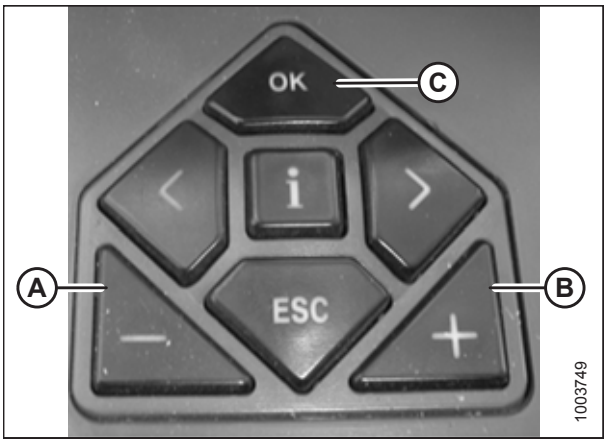
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Brug tasten **<** eller **>** til at vælge VINDEVINDUE. Vindue E15 viser vindens aktuelle fremryknings- eller tilbagetrækningshastighed i forhold til kørehastigheden.



Figur 3.315: CLAAS-mejetærskerdisplay

2. Tryk på OK (C) for at åbne vinduet VINDEHASTIGHED.
3. Brug **–** tast (A) eller **+** tast (B) til at indstille vindehastigheden i forhold til den aktuelle kørehastighed. Vindue E15 viser den valgte vindehastighed.



Figur 3.316: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

4. Juster vindehastigheden manuelt ved at dreje drejekontakten til vindeposition (A), og brug derefter **–** eller **+** tasten til at indstille vindehastigheden.



Figur 3.317: CLAAS-mejetærsker drejeafbryder

5. Tryk og hold knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder for at gemme indstillingen i CEBIS (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

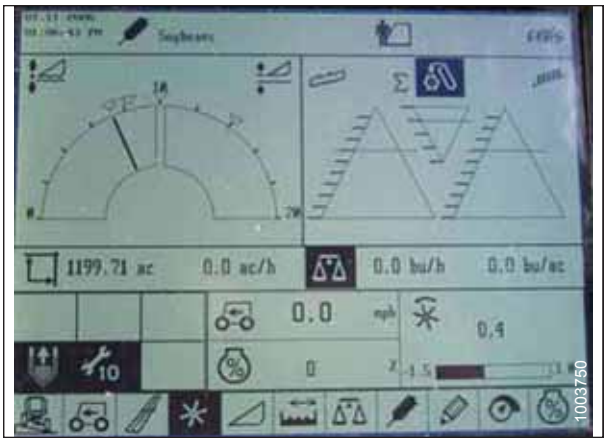
   BEMÆRK:

   Når der trykkes på knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder, gemmes de aktuelle positioner for vindehastighed og skærehøjde.

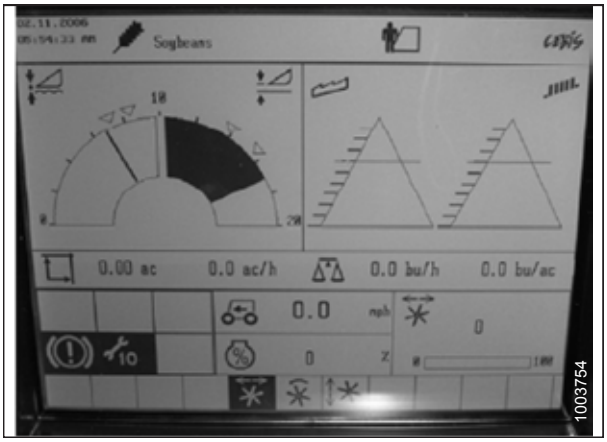


Figur 3.318: CLAAS betjeningshåndtag, knapper

6. Brug tasten **<** eller **>** til at vælge VINDEVINDUET. Vindue E15 viser vindens aktuelle fremryknings- eller tilbagetrækningshastighed i forhold til kørehastigheden.



Figur 3.319: CLAAS-mejetærskerdisplay

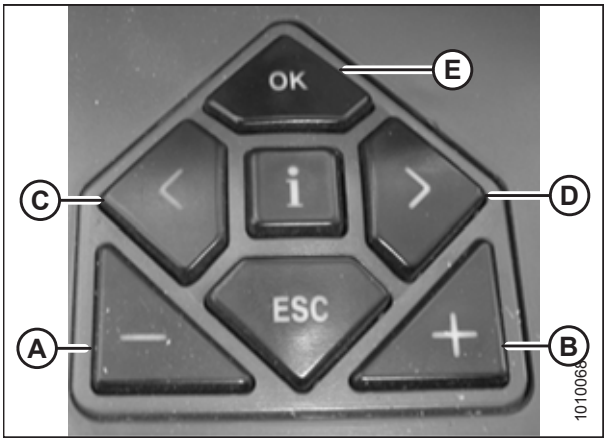


Figur 3.320: CLAAS-mejetærskerdisplay

7. Tryk på OK-tasten (E), og brug < tast (C) eller > tast (D) til at vælge vinduet VINDE FREM/TILBAGE.
8. Brug **–** tast (A) eller **+** tast (B) til at indstille vindens frem/tilbage-position.

   BEMÆRK:

   Betjeningshåndtagets knap (A) eller knap (B) (som vist i figur*3.322, side 202*) kan også bruges til at indstille vindens frem/tilbage-position.



Figur 3.321: CLAAS-mejetærskeres betjeningselementer

9. Tryk og hold knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder for at gemme indstillingen i CEBIS (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

   BEMÆRK:

   Når der trykkes på knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder, gemmes de aktuelle positioner for vindehastighed og skærehøjde.



Figur 3.322: CLAAS betjeningshåndtag, knapper

3.8.11 CLAAS 600- og 700-seriens mejetærskere

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

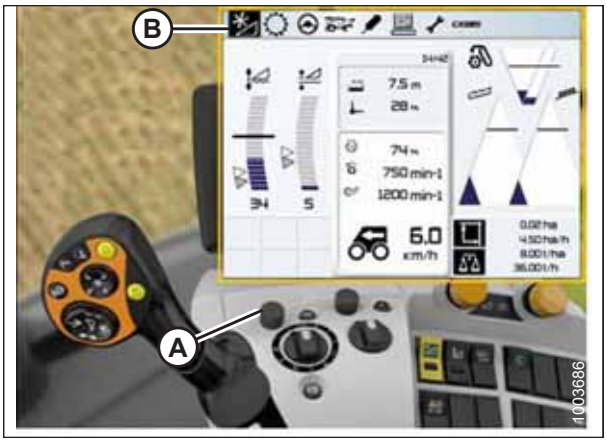
Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
3. Placer vingerne i den låste position.

4. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet AUTOMATISK KONTUR (B), og tryk på betjeningsknap (A) for at markere det.



Figur 3.323: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

5. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet, der ligner et skærebord med pil op og pil ned (ikke vist). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Ikonet Fremhævet skærebord (B) vises på skærmen.



Figur 3.324: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

6. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet, der ligner et skærebord med pil op og pil ned (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.325: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

7. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet, der ligner en skruetrækker (B).
8. Aktivér mejetærskerens kerneudskiller og indføringshus.
9. Tryk på betjeningsknap (A), så vises der en statuslinje.



Figur 3.326: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

10. Hæv indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 25 %.
11. Sænk indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 50 %.
12. Hæv indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 75 %.
13. Sænk indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 100 %.



Figur 3.327: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

14. Kontroller, at statuslinjen (A) viser 100 %. Kalibreringsproceduren er nu fuldført.

    BEMÆRK:

    Hvis spændingen ikke er inden for intervallet 0,5-4,5 V på noget tidspunkt under hele kalibreringsprocessen, vil skærmen indikere, at læringsproceduren ikke er afsluttet.

    BEMÆRK:

    Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre jordkalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.328: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

Indstilling af skærehøjde – CLAAS 600- og 700-serien

Skærehøjden kan have to forskellige højder gemt i systemet. Når der høstes, kan de vælges fra kontrolhåndtaget.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Sænk skærebordet til de ønskede indstillinger af skærehøjde eller jordtryk. Flydeindikatorboksen skal indstilles til 1,5.
2. Hold venstre side af skærebordet hævet, og sænk kontakt (A), indtil du hører et ping.

   BEMÆRK:

   Du kan indstille to forskellige skærehøjder.



Figur 3.329: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

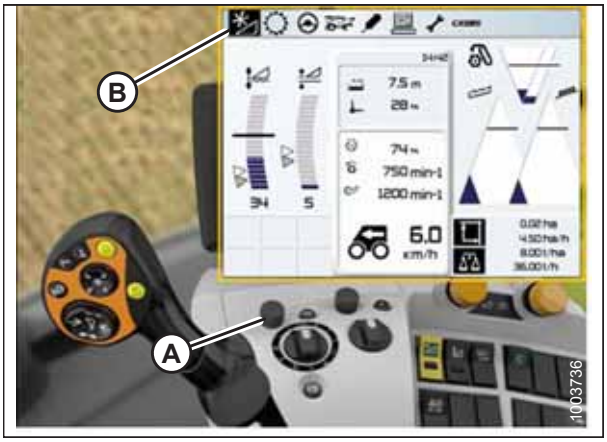
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 600- og 700-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet HEADER/ REEL (SKÆREBORD/VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Dialogboksen SKÆREBORD/VINDE åbnes.
2. Vælg ikonet HEADER (SKÆREBORD).



Figur 3.330: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

3. Vælg ikonet PARAMETERINDSTILLINGER TIL FRONTREDSKABER (A). Der vises en liste over indstillinger.
4. Vælg SENSITIVITY CAC (B) på listen.



Figur 3.331: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

5. Vælg ikonet SENSITIVITY CAC (A).

   BEMÆRK:

   For at indstille følsomheden, skal du ændre JUSTERING AF SKÆREHØJDE (B) fra 0-standarden. Indstillingerne fra 1-50 giver et hurtigere respons, mens indstillingerne fra -1 til 50 giver et langsommere respons. Du opnår de bedste resultater ved at foretage justeringer i spring på 5.
6. Hvis reaktionstiden mellem skærebordet og flydemodulet er for langsom, mens der skæres på jorden, skal du øge indstillingen JUSTERING AF SKÆREHØJDE. Hvis reaktionstiden mellem skærebord og flydemodul er for hurtig, skal du reducere indstillingen JUSTERING AF SKÆREHØJDE.
7. Hvis skærebordet sænkes for langsomt, skal du øge følsomheden. Hvis skærebordet rammer jorden for hårdt eller sænkes for hurtigt, skal du mindske følsomheden.



Figur 3.332: CLAAS-mejetærskerdisplay

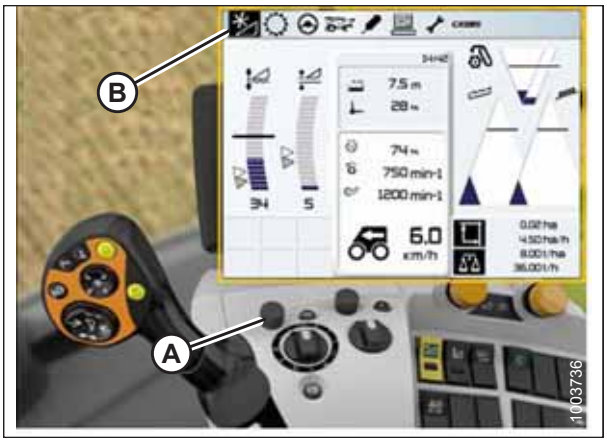
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 600- og 700-serien

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles, når de automatiske skærebordsfunktioner aktiveres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet HEADER/ REEL (SKÆREBORD/VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Dialogboksen SKÆREBORD/VINDE åbnes.



Figur 3.333: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

2. Brug betjeningsknap (A) til at vælge VINDEHASTIGHED (B), og juster vindehastigheden (hvis du **IKKE** bruger Automatisk vindehastighed). Der vises en graf i dialogboksen.



Figur 3.334: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

3. Vælg FAKTISK VÆRDI (A) i dialogboksen AUTOMATISK VINDEHASTIGHED (hvis du bruger Automatisk vindehastighed). Dialogboksen FAKTISK VÆRDI angiver den automatiske vindehastighed.



Figur 3.335: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

4. Brug betjeningsknap (A) til at hæve eller sænke vindehastigheden.

   BEMÆRK:

   Denne indstilling er kun tilgængelig ved fuld gas.



Figur 3.336: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

Kalibrering af sensor for vindehøjde og sensor for og bag på vinden – CLAAS 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Det er kun muligt at kalibrere vinde for-bag-sensoren, hvis det valgfri CLAAS-integrationssæt (MD #B7231) er monteret.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

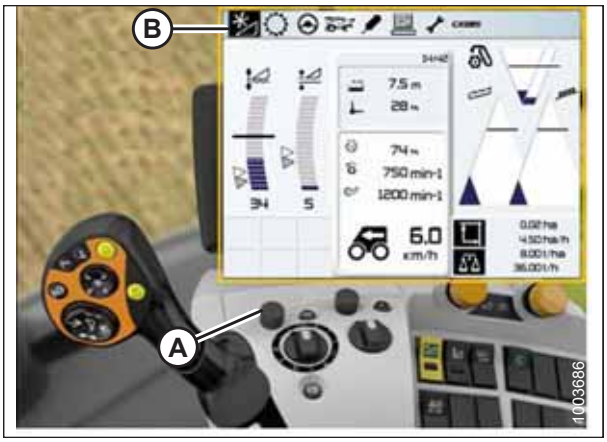
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Start motoren.
2. Placer skærebordet, så det er 254-356 mm (10-14”) over jorden.

   VIGTIGT:

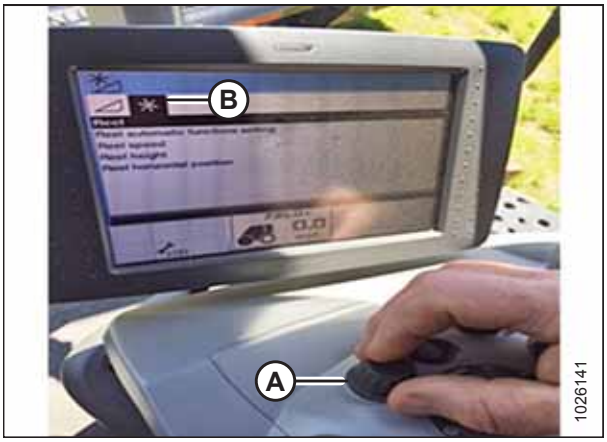
   Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

3. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet FRONT ATTACHMENT (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.337: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

4. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet REEL (VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.338: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

5. Fremhæv ikonet REEL HEIGHT (VINDEHØJDE) (A). Tryk på betjeningsknappen for at vælge det.
6. Vælg LÆRING AF ENDESTOPPENE (B) på listen.



Figur 3.339: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

7. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve skruetrækkerikonet (B).



Figur 3.340: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

8. Tryk på betjeningsknappen. Der vises et stolpediagram (A).
9. Følg anvisningerne på skærmen for at hæve vinden.
10. Følg anvisningerne på skærmen for at sænke vinden.



Figur 3.341: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

11. Kontroller, at statuslinjediagrammet viser 100 % (A). Kalibreringsproceduren er nu fuldført.



Figur 3.342: CLAAS-mejetærskerdisplay, -konsol og -betjeningshåndtag

12. **Hvis udstyret med CLAAS-integrationssæt (MD #B7231):** Kalibrer vindens for/bag-sensor ved at vælge REEL HORIZONTAL POSITION (VINDENS VANDRETTE POSITION) (A) og derefter LEARNING END STOPS (LÆRER ENDESTOP) (B) og gentag derefter trin *7, side 210* til trin *11, side 210*.



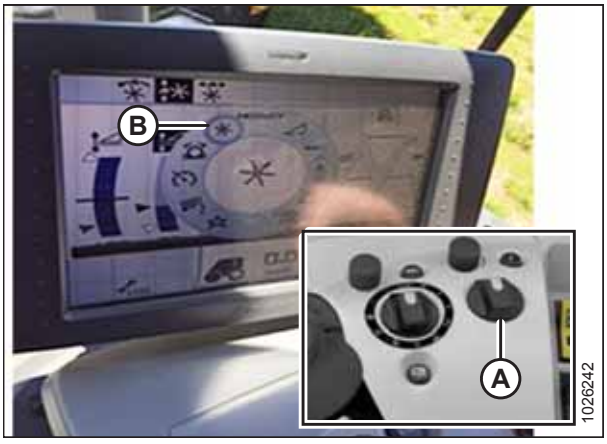
Figur 3.343: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

Justering af automatisk vindehøjde – CLAAS 600- og 700-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Brug HOTKEY-drejeknap (A) til at vælge VINDE-ikon (B).

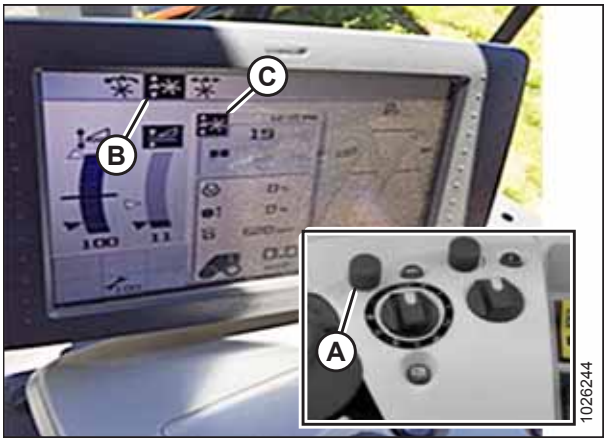


Figur 3.344: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

2. Brug betjeningsknap (A) til at vælge ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE (B) øverst på siden.

   BEMÆRK:

   Ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE (C) midt på siden skal fremhæves i sort. Hvis det ikke er sort, er endestoppene ikke angivet, eller også er AHHC ikke aktiv. Se instruktioner i *Kalibrering af sensor for vindehøjde og sensor for og bag på vinden – CLAAS 600- og 700-serien, side 208*.

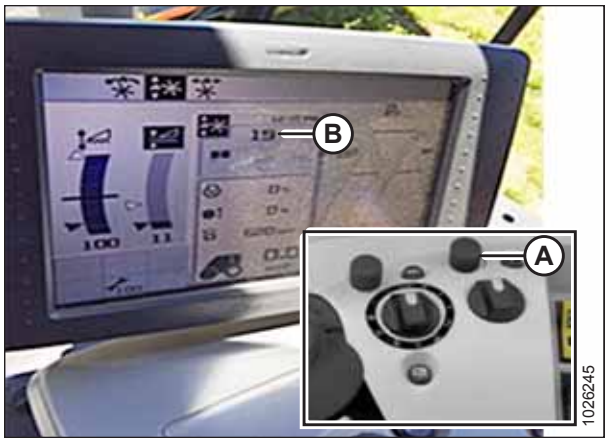


Figur 3.345: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

3. Juster den automatiske vindehøjdeposition for den aktuelle AHHC-position ved hjælp af den ydre rulleknap (A). Hvis du vil sænke den forudindstillede vindeposition, skal du dreje rulleknappen mod uret. Hvis du vil hæve den forudindstillede vindeposition, skal du dreje rulleknappen med uret. Displayet opdaterer den aktuelle indstilling (B).

   BEMÆRK:

   Hvis ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE midt på siden ikke er sort, er en AHHC-placering ikke aktiv i øjeblikket.



Figur 3.346: CLAAS-mejetærskerdisplay og -konsol

3.8.12 CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker

Opsætning af skærebordet – CLAAS 7000/8000-serien

Følg disse trin for at indstille et MacDon-skærebord:

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



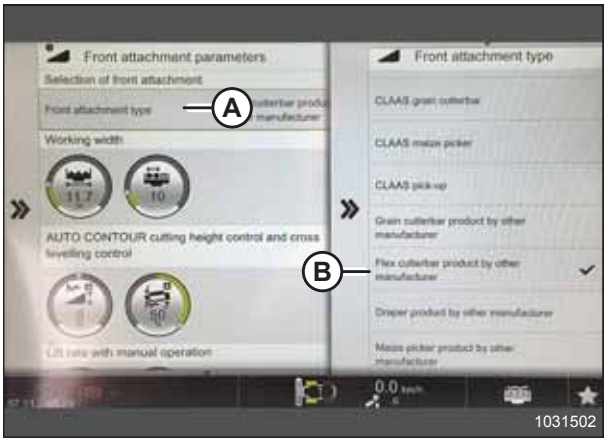
Figur 3.347: CEBIS-hovedside

2. På rullelisten skal du vælge PARAMETRE FOR FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.348: Frontredskab-side

3. Vælg FRONTREDSKABSTYPE (FRONT ATTACHMENT TYPE) (A) på siden FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (PARAMETRE FOR FRONTREDSKABER).
4. På rullelisten skal du vælge FLEX -SKÆREBJÆLKE PRODUKT FRA ANDRE PRODUCENTER (B).



Figur 3.349: Siden Parametre for redskab

5. Vælg WORKING WIDTH (ARBEJDSBREDDE) (A) på siden FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (PARAMETRE FOR FRONTREDSKABER).
6. Angiv skærebordsbredde ved at skubbe justeringspilen (B) op eller ned.
7. Marker afkrydsningsfeltet (C) for at gemme indstillingerne.



Figur 3.350: Siden Parametre for redskab

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 7000/8000-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

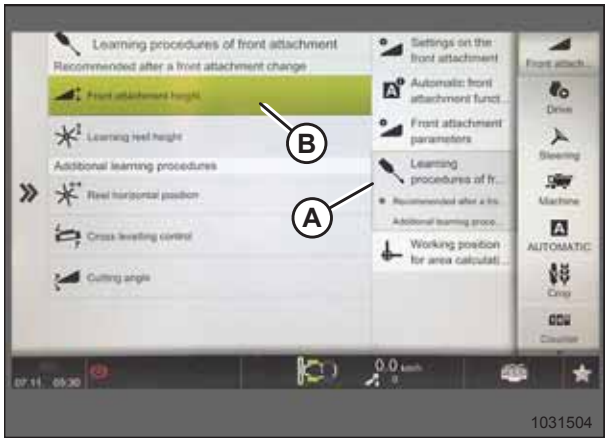
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Fra HOVEDSIDEN skal du vælge FRONT ATTACHMENT (FRONTREDSKAB) (A).



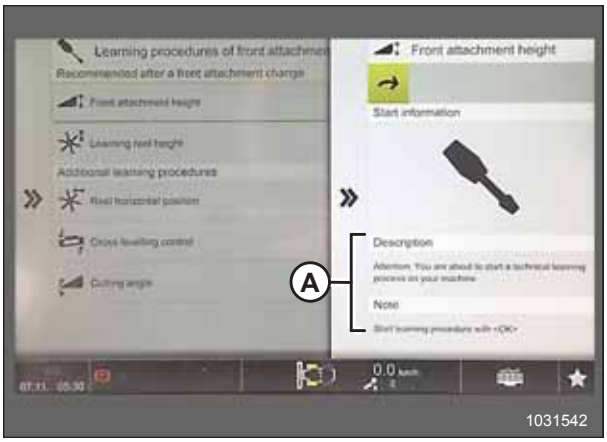
Figur 3.351: CEBIS-hovedside

2. Vælg LÆRINGSPROCEDURER (A) fra menuen.
3. VÆLG FRONTREDSKABSHØJDE (B).



Figur 3.352: Læringsprocedurer-side

4. Følg de anvisninger, som vises i felterne DESCRIPTION (BESKRIVELSE) og NOTES (NOTER) (A).



Figur 3.353: Frontredskabshøjde-side

5. Når du bliver bedt om det, skal du vælge knappen OK (A) for at starte læringsproceduren.



Figur 3.354: Operatørens betjeningsanordninger

6. Når du bliver anmodet om det, skal du hæve frontredskabet med knap (A) på multifunktionshåndtaget.
7. Når du bliver anmodet om det, skal du sænke frontredskabet med knap (B) på multifunktionshåndtaget.
8. Gentag, når du bliver bedt om det, indtil kalibreringen er fuldført.



Figur 3.355: Multifunktionshåndtag

Forudindstilling af skære- og vindehøjde – CLAAS 7000/8000-serien

Indstillingerne af vinde og skærehøjde kan gemmes i mejetærskeren. Når der høstes, kan indstillingen vælges fra betjeningshåndtaget.

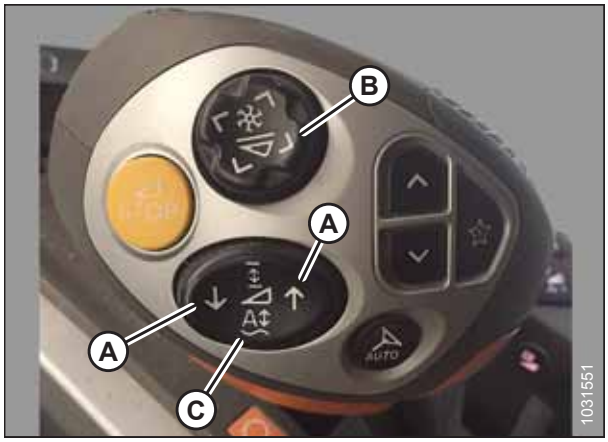
FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Indstil den ønskede skærehøjde med knapperne hæv/sænk indføringshus (A) på multifunktionshåndtaget.
2. Angiv den ønskede vindeposition med knapper (B).
3. Tryk på og hold knappen AUTO HEIGHT PRESET (AUTOMATISK FORUDINDSTILLING AF HØJDE) (C) nede for at gemme indstillingerne.



Figur 3.356: Multifunktionshåndtag

Der vises en trekant (A) på skærebordshøjdemåleren, der angiver det forudindstillede niveau.



Figur 3.357: CEBIS-hovedside

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – CLAAS 7000/8000-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at få systemet til at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at få systemet til at hæve eller sænke indføringshuset.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



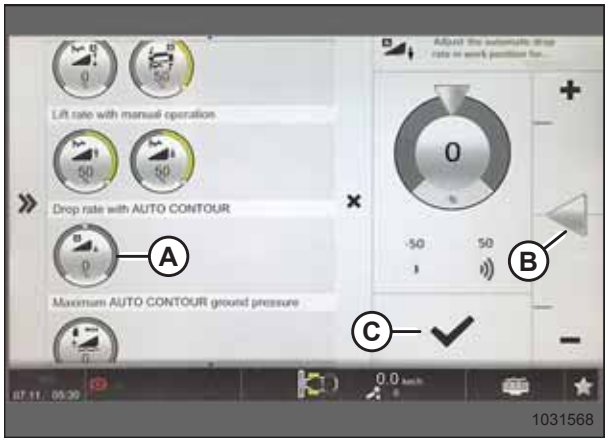
Figur 3.358: CEBIS-hovedside

2. På rullelisten skal du vælge PARAMETRE FOR FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.359: Parametre for frontredskab-side

3. Rul gennem listen, og vælg ikonet SÆNKEHASTIGED MED AUTOMATISK KONTUR (A).
4. Juster sænkehastigheden ved at skubbe justeringspilen (B) op eller ned.
5. Markér afkrydsningsfeltet (C) for at bekræfte indstillingerne.



Figur 3.360: Siden Sænkehastighed med automatisk kontur

Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS 7000/8000-serien

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles, når de automatiske skærebordsfunktioner aktiveres.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.361: CEBIS-hovedside

2. Fra listen skal du vælge INDSTILLINGER PÅ FRONTREDSKAB (A).
3. Vælg MÅLVÆRDIER FOR VINDE (B).
4. Vælg ikonet JUSTERING AF VINDEHASTIGHED (C).



Figur 3.362: Indstillinger på siden Frontredskaber

5. Juster målværdien for vindens hastighed ved at skubbe justeringspilen (A) op eller ned.
6. Marker afkrydsningsfeltet (B) for at gemme indstillingen.



Figur 3.363: Siden Målværdi for vindens hastighed

Kalibrering af sensor for vindehøjde og vindens for/bag-sensor – CLAAS 7000/8000-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Det er kun muligt at kalibrere vinde for-bag-sensoren, hvis det valgfri CLAAS-integrationssæt (MD #B7231) er monteret.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden.

   BEMÆRK:

   Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

2. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



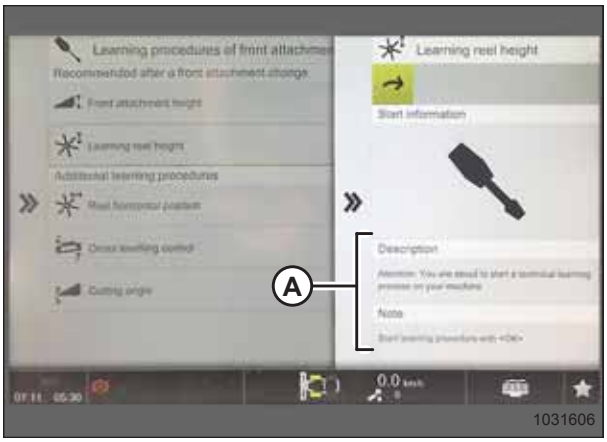
Figur 3.364: CEBIS-hovedside

3. Vælg LÆRINGSPROCEDURER FOR FRONTREDSKABER (A).
4. Vælg LÆRING AF VINDEHØJDE (B).



Figur 3.365: Frontredskab-side

5. Følg de anvisninger, som vises i felterne DESCRIPTION (BESKRIVELSE) og NOTES (NOTER) (A).



Figur 3.366: Siden LÆRING AF VINDEHØJDE

6. Når du bliver bedt om det, skal du vælge knappen OK (A) for at starte læringsproceduren.



Figur 3.367: Operatørens betjeningsanordninger

7. **Hvis udstyret med CLAAS-integrationssæt (MD #B7231):** Kalibrer vindens for/bag-sensor ved at vælge REEL HORIZONTAL POSITION (VINDENS VANDRETTE POSITION) (A) som indlæringsprocedure og følg anvisningerne.



Figur 3.368: Frontredskab-side

3.8.13 Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og S-seriens mejetærskere

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

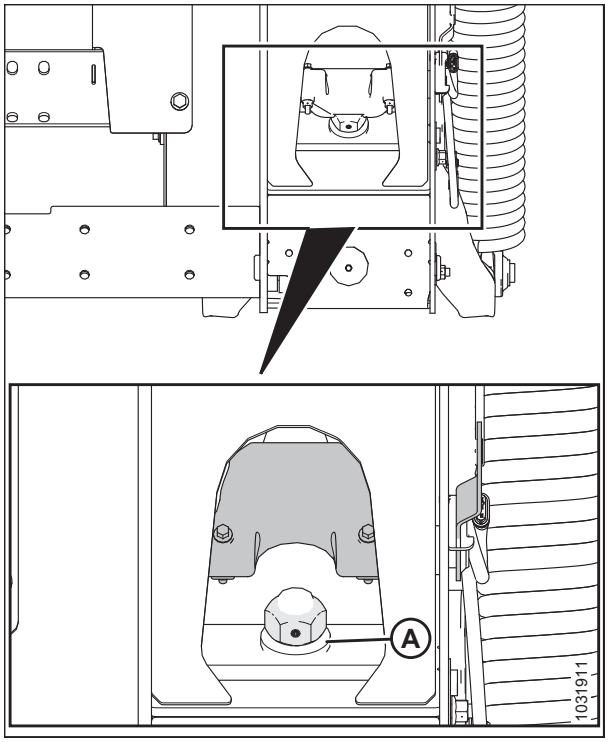
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås op for flyderen.
3. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

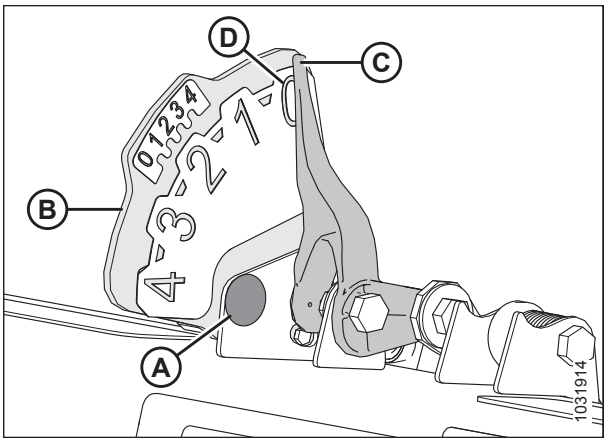
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.

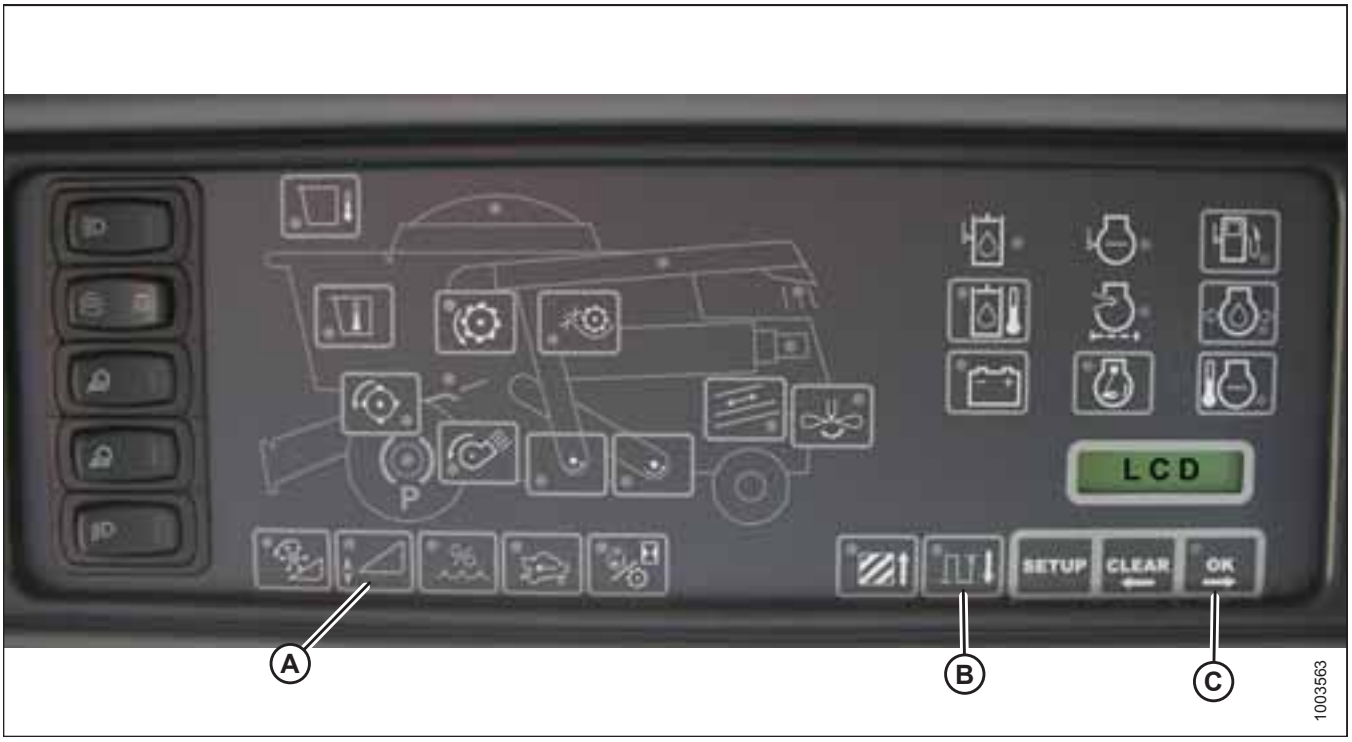


Figur 3.369: Flydelås

4. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
5. Tilspænd bolt (A).



Figur 3.370: Flydeindikator



Figur 3.371: Mejetærskers heads-up-display

6. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
7. Tryk på og hold knap (A) på heads-up-displayet i 3 sekunder for at åbne diagnosticeringstilstand.
8. Rul ned ved hjælp af knap (B), indtil VENSTRE vises på LCD-skærmen.
9. Tryk på OK-knappen (C). Det tal, der er angivet på LCD-skærmen, er spændingsaflæsningen fra sensoren på den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflæsninger.

Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76 og Pre-2016 S-serien*

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) kan fungere:

- Hovedmodul- og skærebordsdrevmodul monteret i kortboks i sikringspanelmodul (FP).
- Betjeningshåndtag med flere funktioner operatørinput.
- Operatørinput, der er monteret i betjeningskonsollens (CC) i modulpanel.
- Den elektrohydrauliske styringsventil til skærebordets løft er en integreret del af systemet.



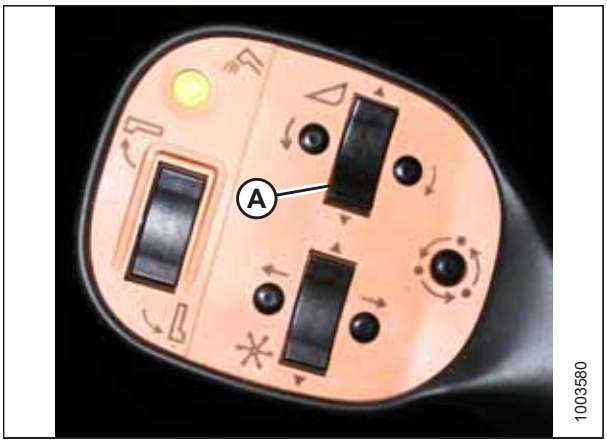
Figur 3.372: Mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord

1. Tryk på knappen AUTOTILSTAND (A), indtil AHHC LED-lys (B) begynder at blinke. Hvis RTC-lyset blinker, skal du trykke på knappen AUTO MODE (AUTOTILSTAND) (A) igen, indtil det skifter til AHHC.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

2. Tryk kort på knap (A) på betjeningshåndtaget. AHHC-lyset skal skifte fra blinkende til at lyse konstant. Skærebordet bør falde til jorden. AHHC er nu aktiveret og kan justeres for højde og følsomhed.
3. Brug betjeningselementer til at justere højde og følsomhed for konstant skiftende jordforhold såsom smalle erosionsrender og drængrøfter.



Figur 3.373: Betjeningshåndtag

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.



Figur 3.374: Mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord

A – AUTOMATISK TILSTAND-knap
B – AHHC-lys
C – CAL1-knap
D – Hæv skærebord
E – Sænk skærebord
F – AUTOMATISK TILSTAND
G – CAL2-knap

BEMÆRK:

Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

BEMÆRK:

Kalibrering skal ske på flad, plan jord, uden at skærebordet er aktiveret. Skærebordshøjde og skærebordshældning må ikke være i automatisk tilstand eller standbytilstande. Motorens omdrejningstal skal være over 2000 o/min. Indstillingen for skærebordshældning på mejetærskermodeller fra 2004 og tidligere fungerer ikke sammen med MacDon-skærebord. Dette system skal fjernes og deaktiveres for at kalibrere den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Tryk på knappen AUTOMATISK TILSTAND (A), indtil AHHC-lampen (B) lyser.
3. Tryk på CALl1-knappen (C), og hold den nede, indtil følgende lamper blinker: Hæv skærebordet (D), sænk skærebordet (E), hældning automatisk tilstand (F) og AHHC (B).
4. Sænk skærebordet helt, og hold fortsat knappen HEADER LOWER (SÆNK SKÆREBORD) nede i 5-8 sekunder for at sikre, at flydermodulet er adskilt fra skærebordet.
5. Tryk på CAL2-knap (G), indtil sænk skærebord-lampen (E) holder op med at blinke, og slip den, når hæv skærebord-lampen (D) begynder at blinke.
6. Hæv skærebordet til den maksimale højde (sørg for, at skærebordet hviler på puderne til stoppene for neden).
7. Tryk på CAL2-knap (G), indtil hæv skærebord-lampen (D) slukkes.

   BEMÆRK:

   Følgende trin gælder kun for mejetærskere fra 2005 og nyere med Smartrac-indføringshuset.

8. Vent på, at SKÆREBORDSHÆLDNING VENSTRE-lampen (ikke vist) begynder at blinke, og vip derefter skærebordet til den maksimale position mod venstre.
9. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil lampen HEADER TILT LEFT (SKÆREBORDSHÆLDNING VENSTRE) (vises ikke) holder op med at blinke, og slip den, når lampen HEADER TILT RIGHT (SKÆREBORDSHÆLDNING HØJRE) (vises ikke) begynder at blinke.
10. Vip skærebordet til den maksimale position mod højre.
11. Tryk på CAL2-knap (G), indtil alle følgende lamper blinker: Hæv skærebord (D), sænk skærebord (E), automatisk højdetilstand (A), højre skærebord og venstre skærebord (ikke vist) og hældning automatisk tilstand (F).
12. Centrer skærebordet.
13. Tryk på CAL1-knap (C) for at afslutte kalibreringen og gemme alle værdier i hukommelsen. Alle lamper skal holde op med at blinke.

    BEMÆRK:

    Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

Slå akkumulatoren fra – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

Akkumulatoren vil påvirke mejetærskerens reaktionstid og i høj grad hæmme ydeevnen af den automatiske styring af højden på skærebord.

Se mejetærskerens betjeningsvejledning for at få den korrekte fremgangsmåde for at slukke og tænde akkumulatoren. For at opnå den bedste ydeevne skal du slå indføringshusets akkumulator fra.

BEMÆRK:

Akkumulatoren er placeret foran den forreste venstre forbro.



Figur 3.375: Mejetærskerakkumulator TIL/FRA-kontakt

A – Akkumulatorhåndtag (Fra-position)

Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

Den automatiske styring af højden på skærebord-systemets (AHHC) stabilitet er påvirket af hydrauliske flowhastigheder. Sørg for, at skærebordets justerbare hæve- (A) og sænkebegrænsere (B) i den hydrauliske manifold, justeres, så det tager cirka 6 sekunder at hæve skærebordet fra jorden til maksimal højde (hydrauliske cylindere fuldt udstrakte) og cirka 6 sekunder at sænke skærebordet fra maksimal højde til jorden.

Hvis der er for meget skærebordsbevægelse (f.eks. søgning), når skærebordet er på jorden, skal du justere den lavere hastighed til en langsommere faldhastighed: 7 eller 8 sekunder.

BEMÆRK:

Foretag denne justering med det hydrauliske system ved normal driftstemperatur (54,4 °C [130 °F]) og motoren kørende for fuld gas.



Figur 3.376: Skærebordets justerbare hæve/sænke-begrænsere

Justering af jordtryk – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

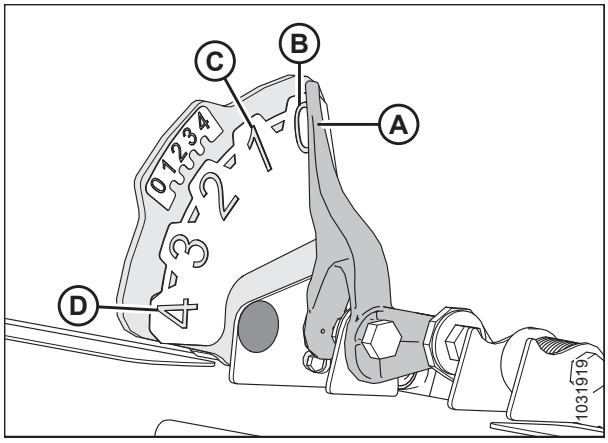
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Sørg for, at indikator (A) er i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden. Hvis ikke, skal udgangsspændingen for flydersensoren kontrolleres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien, side 222*.

   BEMÆRK:

   Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) for lavt jordtryk og i position 4 (D) for højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.377: Flydeindikator

2. Sørg for, at skærebordet er i tilstanden for automatiske styring af højden på skærebordet (AHHC). Dette indikeres af AUTOMATISK TILSTAND LED-lys (A), der viser et kontinuerligt lys.
3. Skærebordet sænkes til den højde (jordtryk), der svarer til den position, der er valgt med højdebetjeningsknap (B). Drej knappen mod uret for minimalt jordtryk og med uret for maksimalt jordtryk.



Figur 3.378: AHHC-konsol

Justering af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.



Figur 3.379: Konsol til automatisk styring af højden på skærebord

FØLSOMHEDSJUSTERINGS-knap (A) styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når knappen FØLSOMHEDSJUSTERING (A) er indstillet til maksimum (drejet helt med uret), er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. I denne position bevæger skærebjælken sig op og ned ca. 19 mm (3/4"), før styringsmodulet sender signal til den hydrauliske styreventil om at hæve eller sænke skærebordets ramme.

Når knappen FØLSOMHEDSJUSTERING (A) er indstillet til minimum (drejet helt mod uret), er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. I denne position bevæger skærebordet sig op og ned ca. 51 mm (2"), før styringsmodulet sender signal til den hydrauliske styreventil om at hæve eller sænke skærebordets ramme.

Inputtet SKÆREBORDETS FØLELINJE ændrer også følsomhedsområdet. Når den er tilsluttet et sejl, giver positionen mod uret (mindst følsom) mulighed for ca. 102 mm (4") lodret vandring, før der foretages korrektion.

Fejlfinding af alarmer og diagnostiske fejl – Gleaner R65-/R66-/R75-/R76- og Pre-2016 S-serien

BEMÆRK:

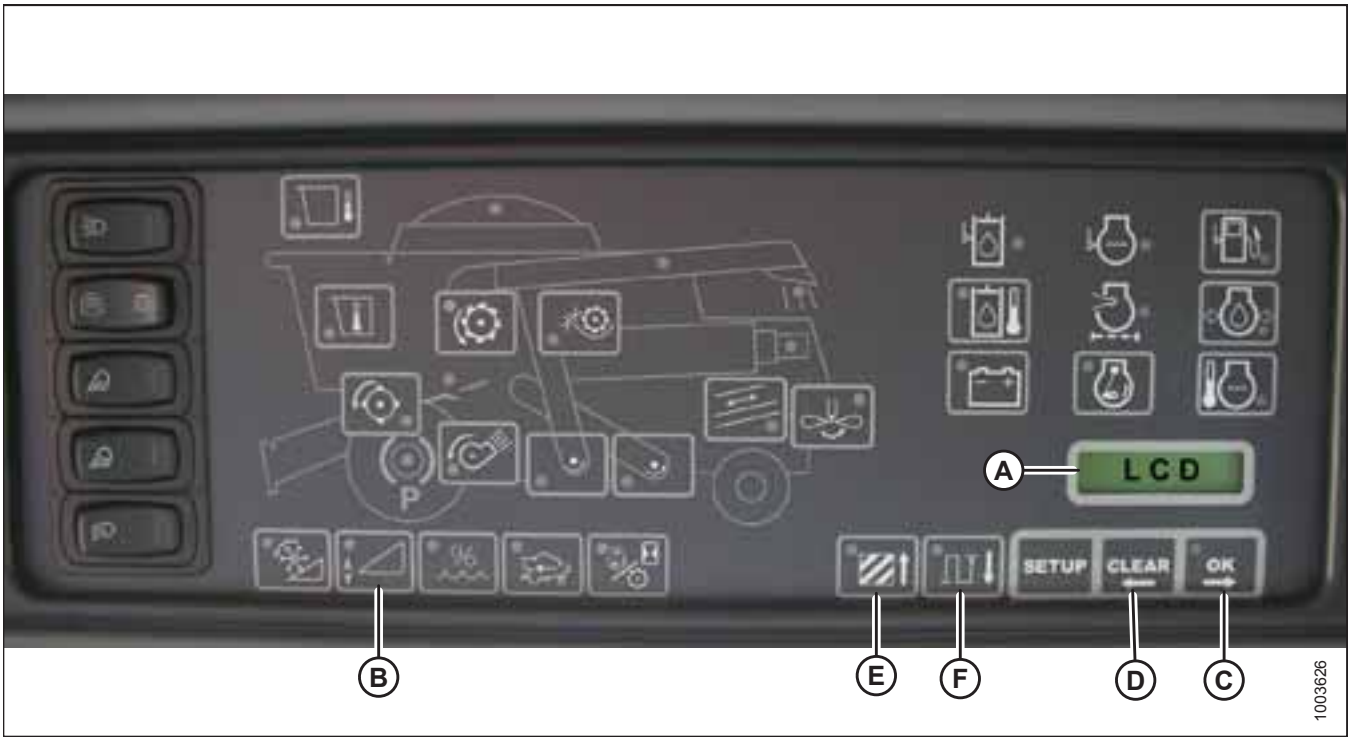
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

Visningstype:

Vises på omdrejningstæller (A) som XX eller XXX.



Figur 3.380: Omdrejningstæller



Figur 3.381: Mejetærskers elektroniske instrumentpanel (EIP)

BEMÆRK:

Vises på LCD (A) som XX" eller XXX cm.

Alarmtilstande:

Hvis der modtages en fejlmeddelelse fra sikringspanelet, lyder der en akustisk alarm. Alarmsummeren lyder fem gange hvert 10. sekund. LCD (A) på det elektroniske instrumentpanel (EIP) angiver fejl i skærebordssystemet som HDR CTRL efterfulgt af HGT ERR for højde og som HDR CTRL efterfulgt af TILT ERR for hældning. Skærebordshøjde-LED'en blinker gult to gange hvert sekund.

Når der opstår en alarmtilstand, blinker en grøn LED til og fra (grøn, gul eller rød afhængigt af inputtet). Derudover vises en meddelelse på LCD-skærmen for at identificere alarmens art. F.eks. HYD TEMP, OPEN, SHRT blinker skiftevis.

Fejl i diagnosticeringsfejl:

Se figur *3.381, side 230*.

Hvis du trykker på skærebordshøjde-kontakten (B) i mindst 5 sekunder, sættes EIP'en i skærebordsdiagnosticeringstilstand. LCD-skærmen (vist på forrige skærm) viser meddelelsen HDR DIAG, når EIP'en er i skærebordsdiagnosticeringstilstand .

I denne tilstand, efter 3 sekunder, vises etiketter for skærebordets fejlparametre på EIP LCD'en. Alle de viste oplysninger er skrivebeskyttede.

Knapperne OK (C) og RYD (D) giver dig mulighed for at rulle gennem listen over parametre. Hvis der ikke er nogen aktive fejlkoder, viser EIP LCD'en INGEN KODE.

Når en parameter vises, vises etiketten i 3 sekunder, hvorefter dens værdi automatisk vises.

Hvis du trykker på knappen OK (C), mens værdien vises, går du videre til den næste parameter og får vist dens etiket.

Når der vises en parameteretiket, og der trykkes på knappen OK (C) inden 3 sekunder, vises parameterens værdi.

Hvis du trykker på OMRÅDE (E), skiftes der gennem indstillingerne. Når VENSTRE vises på LCD-skærmen, skal du trykke på OK-knappen (C), så vises spændingen for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) på displayet.

Tryk på DIST-knappen (F) for at bladre tilbage gennem tabellen.

Tryk på KNAPPEN CLEAR (RYD) (D) for at afslutte skærebordsdiagnosticering og gå tilbage til normal tilstand.

3.8.14 Gleaner S9-seriens mejetærskere

Opsætning af skærebordet – Gleaner S9-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

AGCO Tyton-terminal (A) bruges til at opsætte og administrere et MacDon-sejlskærebord på Gleaner S9-seriens mejetærsker. Brug berøringsskærmen til at vælge det ønskede element på skærmen.



Figur 3.382: Gleaner S9

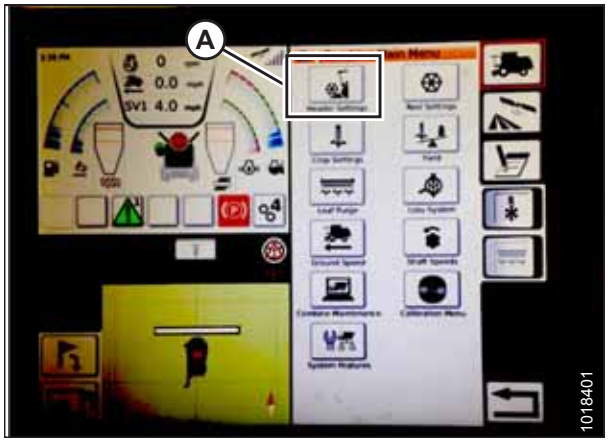
A – Tyton-terminal **B – Betjeningshåndtag**
C – Gashåndtag **D – Skærebordsstyringsgruppe**

1. Tryk på COMBINE-ikonet (A) på den øverste højre kvadrant på startskærmen. Mejetærskerens MAIN MENU (Hovedmenu) åbnes.



Figur 3.383: Mejetærsker-ikon på startside

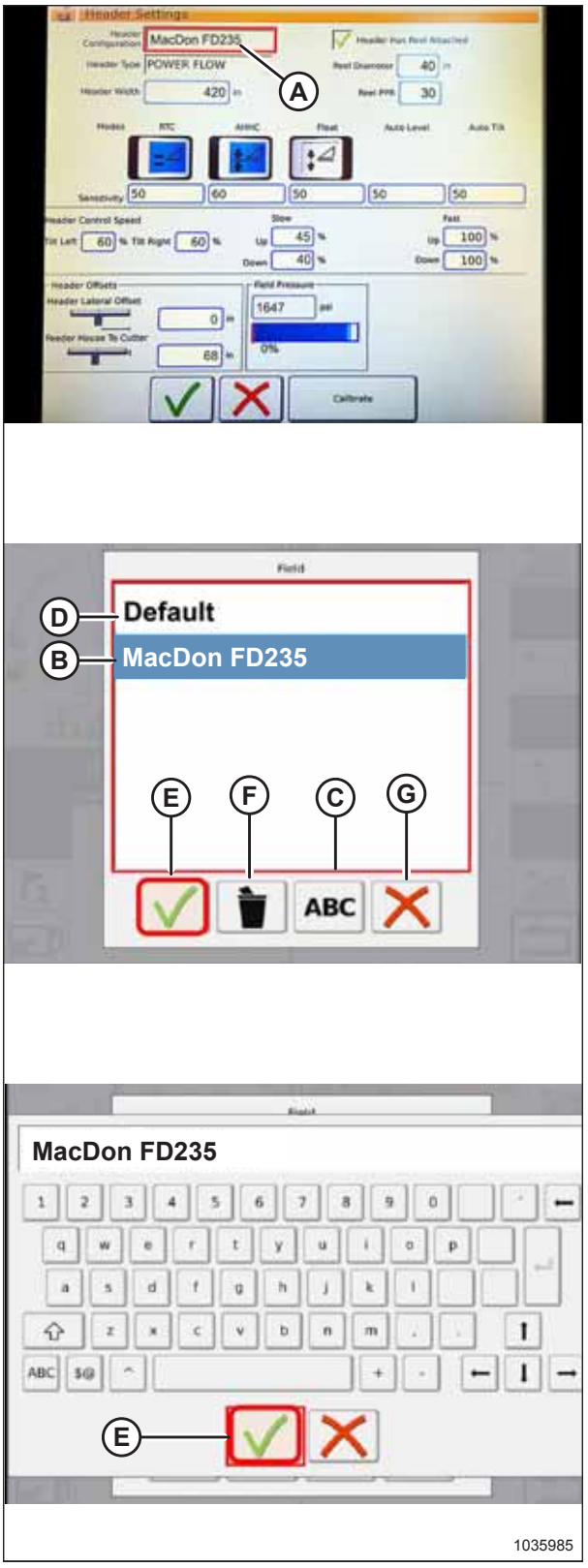
2. På mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) (A). Siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) åbnes.



Figur 3.384: Skærebordsindstillinger i mejetærskerhovedmenu

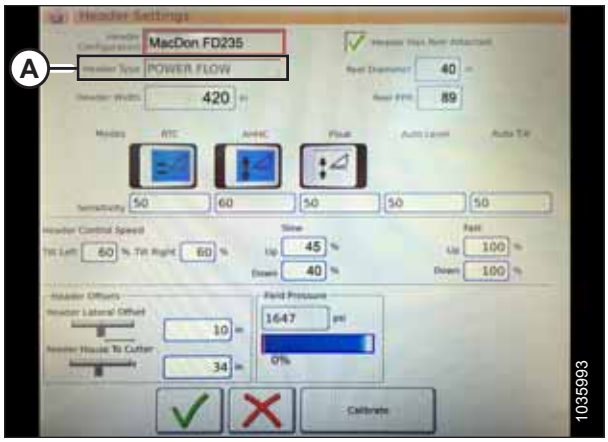
3. Tryk på feltet HEADER CONFIGURATION (SKÆREBORDSKONFIGURATION) (A). En dialogboks med foruddefinerede skæreborde åbnes.

   - Hvis dit MacDon-skærebord allerede er konfigureret, vises det på skærebordslisten. Tryk på MacDon-skærebordstitlen (B) for at fremhæve markeringen med blåt, og tryk derefter på det grønne flueben (E) for at fortsætte.
   - Hvis der kun vises standardskærebord (D), skal du trykke på ABC-knappen (C) og bruge skærmtastaturet til at angive MacDon-skærebordsoplysningerne. Når du er færdig, skal du vælge en af følgende indstillinger for at gå tilbage til siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER):
     - Grøn markering (E) gemmer indstillingerne
     - Papirkurvsikonet (F) sletter det fremhævede skærebord fra listen
     - Rødt X (G) annullerer ændringer



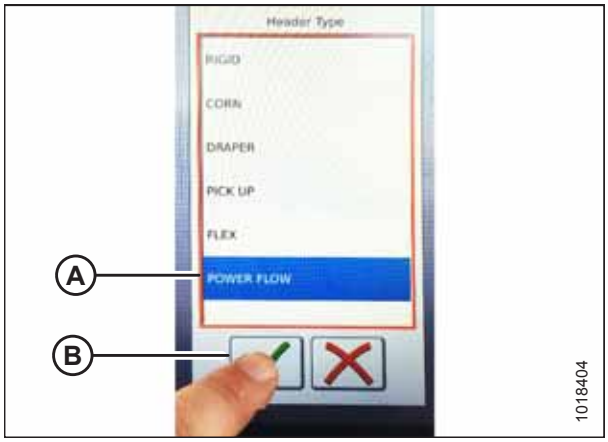
Figur 3.385: Menuen Header Configuration (Skærebordskonfiguration) på siden Header Settings (Skærebordsindstillinger)

4. Hvis du vil angive skærebordstypen, der er installeret på computeren, skal du trykke på feltet HEADER TYPE (SKÆREBORDSTYPE) (A).



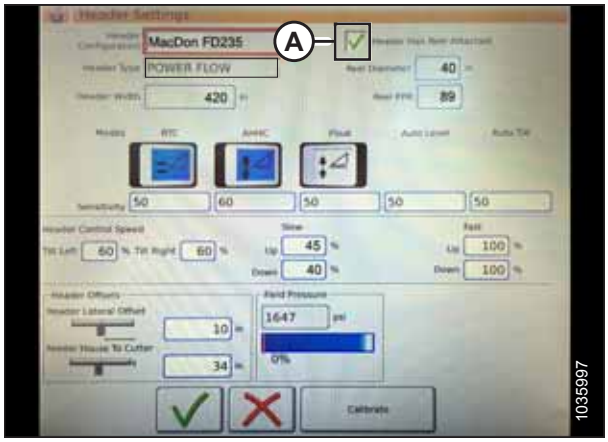
Figur 3.386: Indstillinger for skærebord

5. Der vises en liste over foruddefinerede skærebordstyper.
   - Til MacDon FlexDraper®-skærebord i FD2-serien skal du trykke på POWER FLOW (A)
   - Tryk på det grønne flueben (B) for at gemme det valgte og fortsætte



Figur 3.387: Skærebordstype

6. Kontroller, at afkrydsningsfeltet HEADER HAS REEL ATTACHED (SKÆREBORD HAR FASTGJORT VINDE) (A) er markeret.

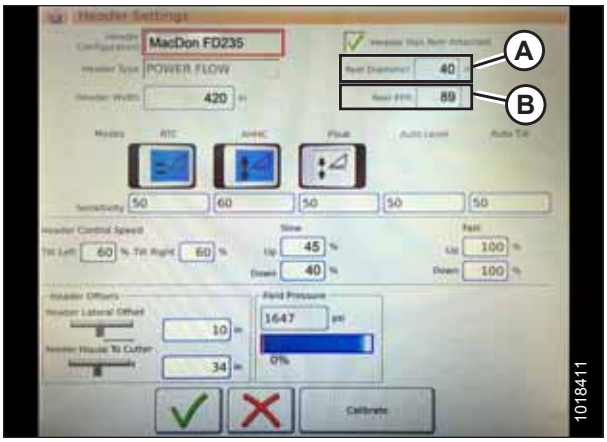


Figur 3.388: Indstillinger for skærebord

7. Tryk på feltet REEL DIAMETER (VINDEDIAMETER) (A), så vises et numerisk tastatur. Indtast **40** for en MacDon-vinde.
8. Tryk på feltet VINDE PPR (Pulses Per Revolution) (B), og indtast **30** som værdien for dit MacDon-skærebord.

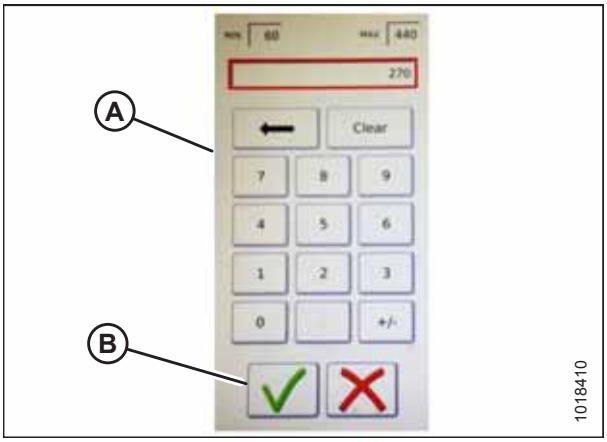
   BEMÆRK:

   PPR bestemmes af antallet af tænder på vindens hastighedstandhjul.



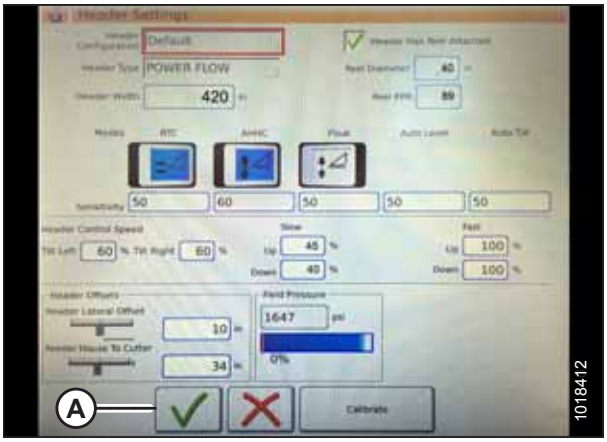
Figur 3.389: Indstillinger for skærebord

9. Tryk på det grønne flueben (B) nederst på det numeriske tastatur (A), når du er færdig, eller det røde X for at annullere.



Figur 3.390: Numerisk tastatur

10. Når du er færdig, skal du trykke på det grønne flueben (A) nederst på siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER).



Figur 3.391: Siden Skærebordindstillinger

Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – Gleaner S9-serien

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Fra mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER) (A) for at åbne siden VINDEINDSTILLINGER.



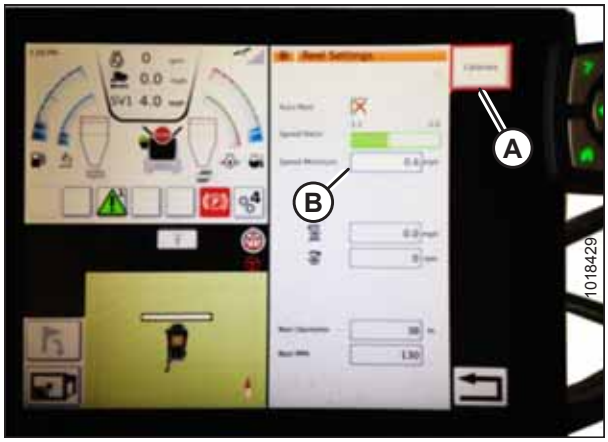
Figur 3.392: Vindeindstillinger i mejetærskerens hovedmenu

2. For at indstille min. vindehastighed skal du trykke på FELTET SPEED MINIMUM (B). Skærmtastaturet vises. Angiv den ønskede værdi. Tryk på det grønne flueben for at acceptere den nye værdi eller på det røde X for at annullere. Vindehastighed vises i km/t og o/min.

   BEMÆRK:

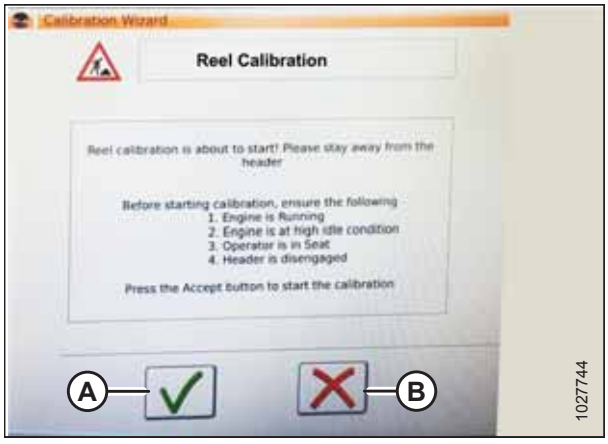
   Nederst på siden VINDEINDSTILLINGER vises vindediameteren og vindepulserne pr. omdrejning (PPR). Disse værdier er allerede angivet på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

3. Vindehastighed kalibreres på siden REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER) ved at trykke på knappen CALIBRATE (KALIBRER) (A) øverst til højre på siden.



Figur 3.393: Kalibrering af vindeindstillinger

4. GUIDEN KALIBRERING åbnes og viser en advarsel om farer.
5. Sørg for at opfylde alle de betingelser, der er angivet i advarslen i GUIDEN KALIBRERING. Tryk på grønt flueben (A) for at acceptere og starte vindekalibrering. Hvis du trykker på rødt X (B), annulleres kalibreringsproceduren.



Figur 3.394: Guiden Kalibrering

6. Der vises en meddelelse i GUIDEN KALIBRERING om, at kalibrering af vinde er startet. Vinden begynder at dreje langsomt og stiger til høj hastighed. En statuslinje vises. Hvis det er nødvendigt, skal du trykke på det røde X for at annullere. Ellers skal du vente på meddelelsen om, at kalibrering af vinden er helt fuldført. Tryk på det grønne flueben for at gemme de kalibrerede indstillinger.



Figur 3.395: Kalibreringsstatus

Opsætning af automatisk skærebordstyring – Gleaner S9-serien

Automatiske skærebordsfunktioner konfigureres på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. **Automatiske kontrolfunktioner:** Der er til/fra-kontakter (FRA/TIL) på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER for de automatiske kontrolfunktioner. For MacDon-skæreborde skal du sikre dig, at følgende to funktioner er aktiveret som vist:

   - RTC (return to cut – tilbage til skæring) (A)
   - AHHC (automatic header height control – automatisk styring af højden på skærebord) (B)

   Alle andre kontakter er deaktiveret (ikke fremhævet).

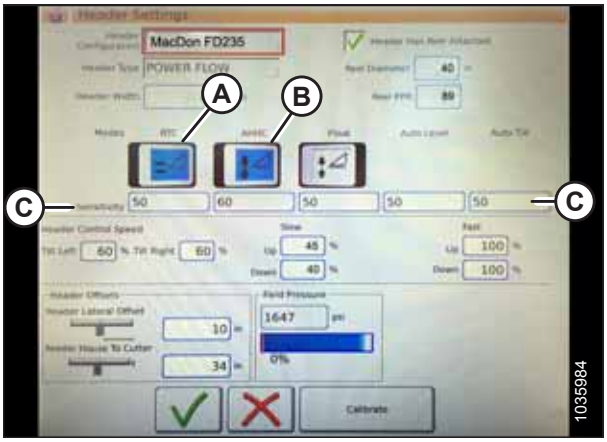
2. **Følsomhedsindstilling** (C) styrer, hvor responsiv en kontrol (RTC eller AHHC) er over for en given ændring i sensorfeedback. Indstillingsfelterne er placeret direkte under til/fra-kontakterne. Hvis du vil angive en ny følsomhedsindstilling, skal du trykke på indstillingsfeltet under den specifikke til/fra-knap og angive den nye værdi på skærmtastaturet.

   - Forøg følsomheden, hvis mejetærskeren ikke ændrer indføringspositionen hurtigt nok i automatisk tilstand.
   - Formindsk følsomheden, hvis mejetærskeren søger efter en position i automatisk tilstand.

   BEMÆRK:

   Anbefalede udgangspunkter for følsomhed for MacDon-skæreborde er:

   - **50** for RTC (A)
   - **60** for AHHC (B)



Figur 3.396: Automatiske kontrolelementer og følsomhedsindstillinger

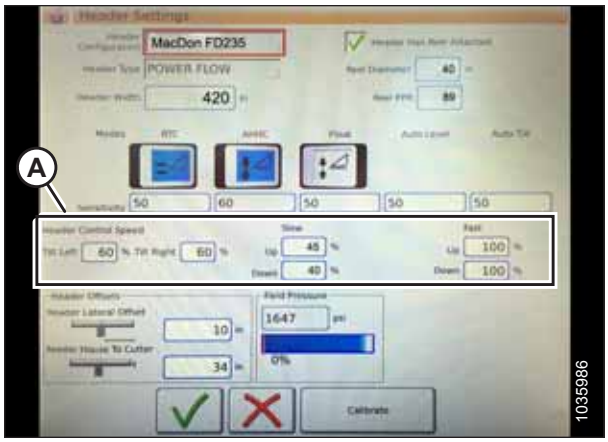
3. **Skærebordshastighed:** SKÆREBORDETS HASTIGHEDSSTYRING (A) på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER bruges til at justere følgende hastigheder:

   - Hældning til venstre og højre er den laterale hældning af mejetærskerens frontplade
   - Skærebordet op og ned (langsom og hurtig hastighed) er en to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet stop

   BEMÆRK:

   De anbefalede startpunkter for skærebordets hastighedsstyring

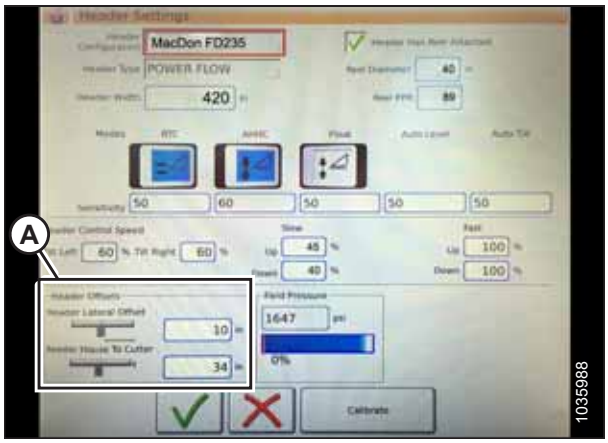
   - Langsom: 45 op/40 ned
   - Hurtig: 100 op/100 ned



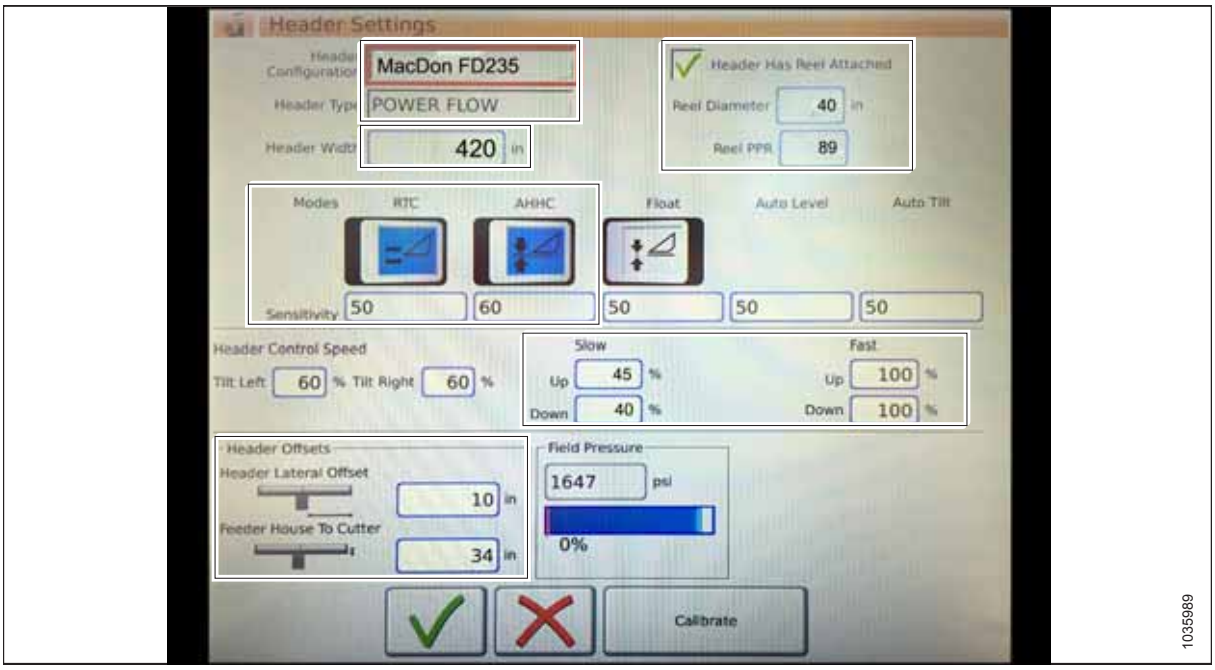
Figur 3.397: Indstillinger for styring af skærebordshastighed

4. **Skærebordsforskydninger (A):** Forskydningsafstande er vigtige for udbyttekortlægning. Der er to justerbare dimensioner på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER:

   - Skærebordsforskydning: Afstanden mellem skærebordets midterlinje og maskinens midterlinje. Angiv som **0** for et MacDon-skærebord.
   - Indføringshus til Skærer: afstanden fra maskinens grænseflade til skærebjælken. Angiv til **68** for et MacDon-skærebord.



Figur 3.398: Indstillinger for skærebordsforskydning



Figur 3.399: Input til MacDon-skærebordsindstillinger

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner S9-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

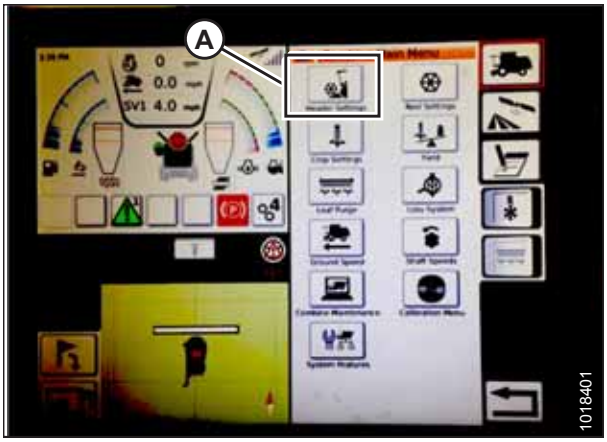
BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

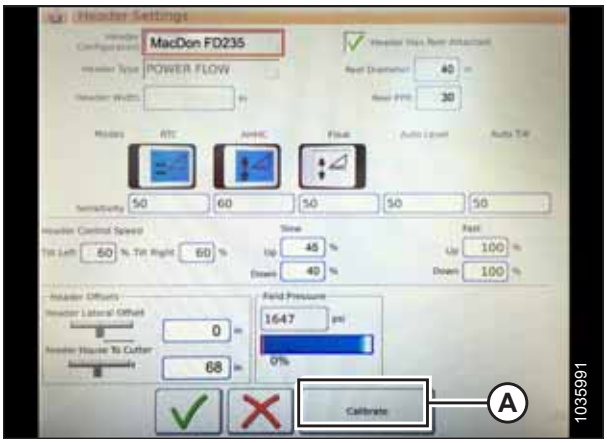
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. På mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) (A).



Figur 3.400: Mejetærskerhovedmenu

2. Tryk på KALIBRER (A) nederst til højre på siden. Siden SKÆREBORDSKALIBRERING vises.



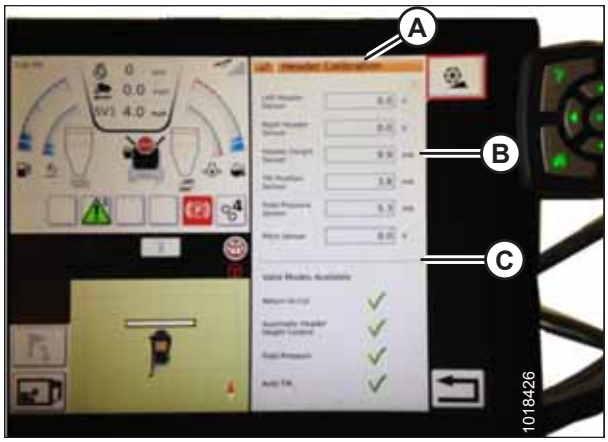
Figur 3.401: Siden Skærebordindstillinger

Til højre på siden vises oplysninger om kalibrering af skærebord (A). Resultaterne vises for en række sensorer (B):

- Venstre og højre skærebordssensor (spænding) (værdierne vil være de samme med MacDon-skæreborde)
- Skærebordshøjdesensor (mA)
- Hældningspositionssensor (mA)

Følgende gyldige tilstande vises med markeringer (C) under sensorværdier (B):

- Gå tilbage for at skære
- Automatisk styring af højden på skærebord



Figur 3.402: Siden Skærebordskalibrering

FARE

Ryd området for andre personer, kæledyr osv. Hold børn væk fra maskiner. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen befinder sig under, på eller i nærheden af den.

3. Tryk på knappen SKÆREBORD NED (A) på betjeningshåndtaget. Sensorværdier begynder at ændre sig på siden KALIBRERING AF SKÆREBORD, når skærebordet sænkes.



Figur 3.403: Skærebord ned-kontakt

4. Når sensorværdierne er stabile, skal du trykke på ikonet KALIBRER (A).



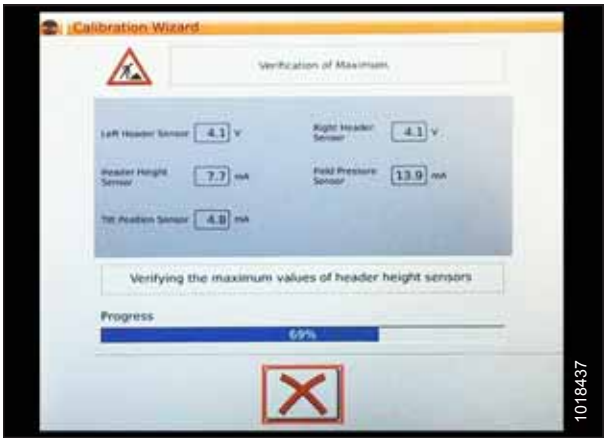
Figur 3.404: Kalibrering af skærebord

5. Fareadvarsel for SKÆREBORDSKALIBRERING vises. Sørg for, at alle betingelser er opfyldt.
6. Tryk på det grønne flueben nederst på siden for at starte GUIDEN KALIBRERING.



Figur 3.405: Advarsel om skærebordskalibrering

Der vises en statuslinje for kalibreringen nederst på skærmen. Kalibreringen kan altid stoppes ved at trykke på det røde X. Skærebordet bevæger sig automatisk og uregelmæssigt under denne proces.



Figur 3.406: Kalibrering i gang

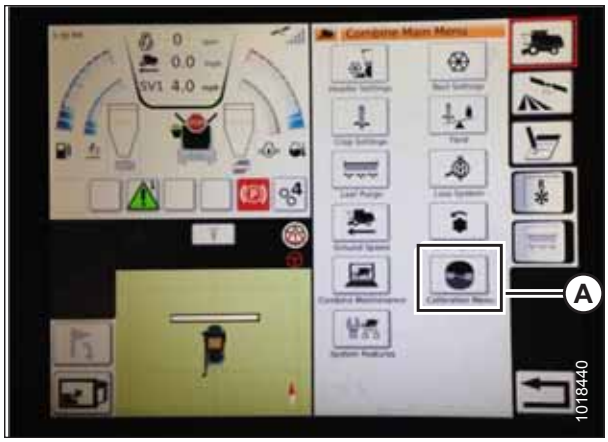
7. Når kalibreringen er fuldført, vises en meddelelse, og der vises oversigtsoplysninger (A). Grønne flueben bekræfter, at funktionerne er kalibreret (B). Tryk på det nederste grønne flueben (C) for at gemme.



Figur 3.407: Kalibrering fuldført-siden

BEMÆRK:

Tryk på ikonet KALIBERINGER (A) på MEJETÆRSKERHOVEDMENU for at få vist KALIBRERINGSMENUEN, hvor du kan vælge mellem en række kalibreringer, herunder Skærebolds- og vindekalibrering.



Figur 3.408: Menuen Direkte kalibrering

Betjening af automatisk styring af højden på skærebord – Gleaner S9-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

Følgende betjeningselementer bruges til at betjene automatisk styring af højden på skærebord-funktionerne (Auto Header Height Control – AHHC):

- Tyton-terminal (A)
- Betjeningshåndtag (B)
- Gashåndtag (C)
- Skærebordsstyringsgruppe (D)

Brug betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at gøre dig bekendt med betjeningselementerne.



Figur 3.409: Gleaner S9-betjeningsanordninger

1. Når skærebordet kører, skal du indstille lateral hældning-kontakten (A) til MANUEL.
2. Aktivér AHHC ved at trykke kontakt (B) opad til **I-positionen.**



Figur 3.410: Skærebordsstyringsgruppe

3. Tryk på AHHC-styrekontakt (A) på betjeningshåndtaget for at aktivere AHHC. Skærebordet flyttes til den aktuelt indstillede position.



Figur 3.411: AHHC på betjeningshåndtag

4. Brug SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) efter behov for at finjustere positionen.



Figur 3.412: Skærebordsstyringsgruppe

Gennemse indstillinger for Skærebord – Gleaner S9-serien

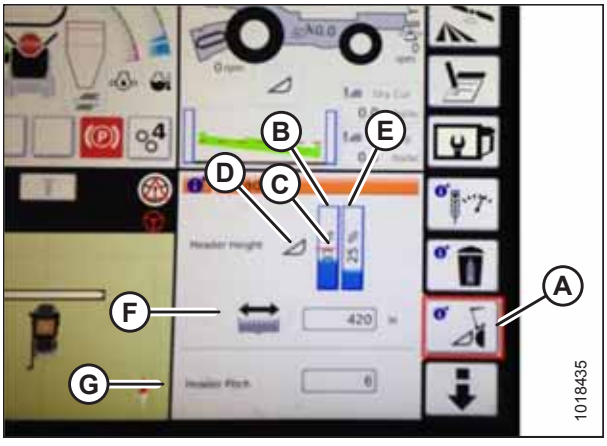
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. For at få vist skærebordets gruppeindstillinger skal du trykke på ikonet SKÆREBORD (A) i højre side af startsiden.

   Følgende oplysninger vises:

   - Skærebordets AKTUELLE POSITION (B).
   - INDSTILLING for skæringsposition (C) (angivet med rød linje)
   - SKÆREBORD-symbol (D) – tryk for at justere den indstillede skæringsposition ved hjælp af rullehjulet på højre side af Tyton-terminalen.
   - SKÆREHØJDE for AHHC (E) – finjuster denne med drejeknappen til indstilling af skærebordshøjde i gruppen skærebordsstyring.
   - SKÆREBORDETS ARBEJDSBREDDE (F)



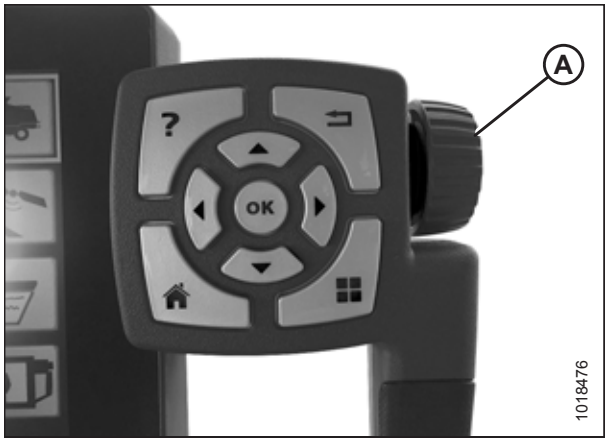
Figur 3.413: Skærebordsgrupper

- SKÆREBORDSAFSTAND (G)

2. Hvis du trykker på et felt, åbnes skærmtastaturet, så værdierne kan justeres. Angiv den nye værdi, og tryk på det grønne flueben, når du er færdig.

   BEMÆRK:

   Rullehjulet (A) er placeret på højre side af Tyton-terminalen.



Figur 3.414: Justeringshjul på højre side af Tyton-terminal

BEMÆRK:

SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) er på skærebordsstyringsgruppen.



Figur 3.415: Skærebordsstyringsgruppe

3.8.15 John Deere 70-seriens mejetærskere

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere 70-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

FARE

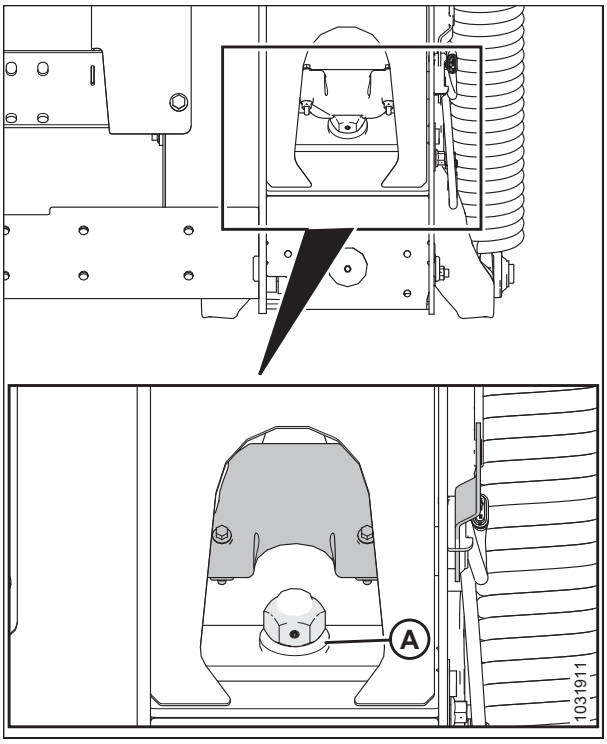
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås op for flyderen.

3. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

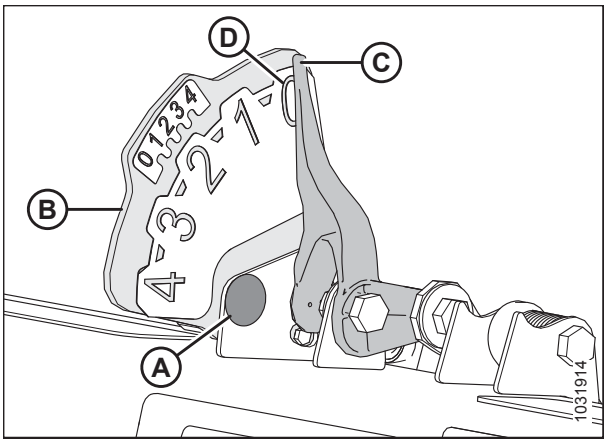
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



Figur 3.416: Flydelås

4. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
5. Tilspænd bolt (A).



Figur 3.417: Flydeindikator

6. Tryk på knappen HOME PAGE (STARTSIDE) (A) på skærmens hovedside.



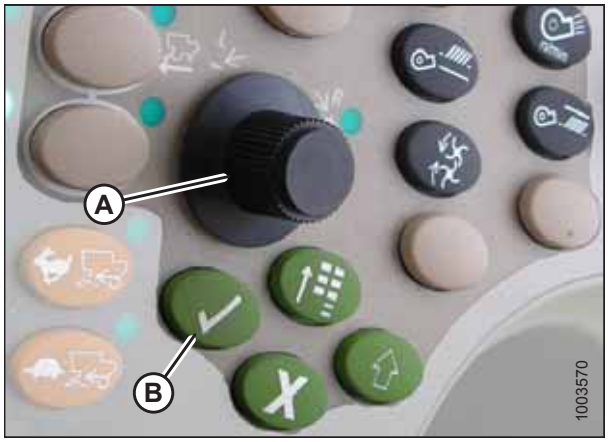
Figur 3.418: John Deere-mejetærskerdisplay

7. Kontrollér, at de tre ikoner (A) på illustrationen til højre vises på skærmen.



Figur 3.419: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Brug rulleknappen (A) til at fremhæve det midterste ikon (det grønne i), og tryk på knappen med fluebenet (B) for at markere det. Dette vil åbne Meddelelsescenter.



Figur 3.420: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

9. Brug rulleknappen til at fremhæve DIAGNOSTISKE ADRESSER (A) fra højre kolonne, og marker den ved at trykke på afkrydsningsknappen.
10. Brug rulleknappen til at fremhæve rullelisten (B), og tryk på afkrydsningsknappen for at markere den.



Figur 3.421: John Deere-mejetærskerdisplay

11. Brug rulleknappen til at fremhæve LC 1.001 VEHICLE (A), og tryk på afkrydsningsknappen for at markere den.



Figur 3.422: John Deere-mejetærskerdisplay

12. Brug rulleknappen til at fremhæve pil ned (A), og tryk på afkrydsningsknappen for at rulle gennem listen, indtil der vises 029 DATA (B) og spændingsaflæsning (C) vises på skærmen.



Figur 3.423: John Deere-mejetærskerdisplay

13. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
14. Start mejetærskeren, og sænk indføringshuset helt ned til jorden.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten SKÆREBORD NED nede i et par sekunder for at sikre, at indføringshuset er helt sænket.

15. Tjek sensoraflæsningen på skærmen.
16. Hæv skærebordet, så det er lige over jorden, og tjek sensoraflæsningen igen.

Kalibrering af indføringshusets hastighed – John Deere 70-serien

Indføringshusets hastighed skal kalibreres, før du kalibrerer den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC).

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere 70-serien

Skærebordets vægt bestemmer, hvor hurtigt skærebordet kan hæves eller sænkes under drift.

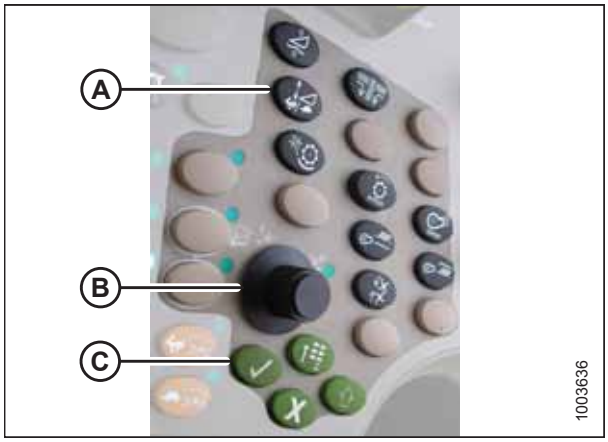
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk på knap (A) og den aktuelle indstilling for hæve/sænkehastighed på skærmen vises (desto lavere aflæsning, desto langsommere er hastigheden).
2. Brug rulleknap (B) til at justere hastigheden. Justeringen vil blive gemt automatisk.

   BEMÆRK:

   Hvis skærmen forbliver inaktiv i en kort periode, går den automatisk tilbage til den forrige side. Hvis du trykker på afkrydsningsknap (C), går skærmen også tilbage til den forrige side.



Figur 3.424: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

BEMÆRK:

De tal, der vises på skærmene i disse illustrationer, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.425: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – John Deere 70-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

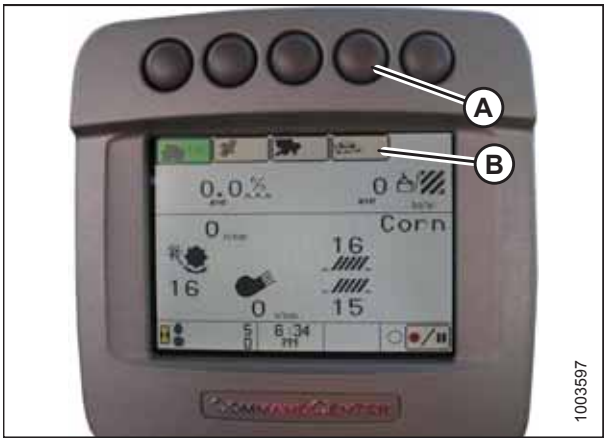
BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

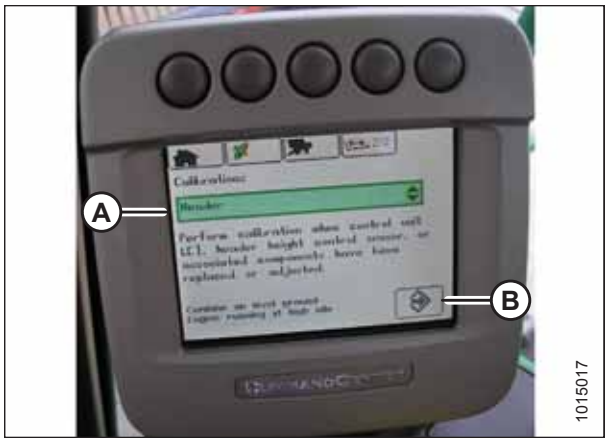
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sæt skærebordet på stoppene for neden.
3. Sæt vingerne i låst position.
4. Lås op for flyderen.
5. Start mejetærskeren.
6. Tryk på den fjerde knap fra venstre langs toppen af skærmen (A) for at vælge det ikon, der ligner en åben bog med en skruenøgle på (B).
7. Tryk på den øverste knap (A) igen for at åbne diagnosticerings- og kalibreringstilstand.

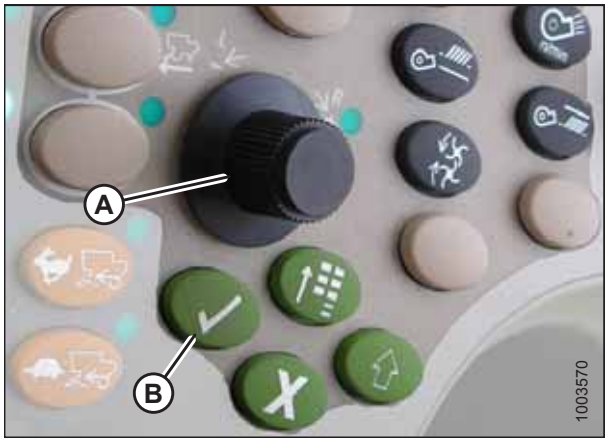


Figur 3.426: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Vælg SKÆREBORD i felt (A) ved at rulle ned til feltet ved hjælp af rulleknappen og derefter trykke på afkrydsningsknappen (rulleknap og knap vises i figur *3.428, side 250*).
9. Rul ned til ikonet nederst til højre, der ligner en pil i en rombe (B), og tryk på afkrydsningsknappen for at markere det.



Figur 3.427: John Deere-mejetærskerdisplay



Figur 3.428: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

A – Rulleknap **B – Afkrydsningsknap**

10. Følg de trin, der er angivet på siden, for at udføre kalibreringen.

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode på skærmen, er sensoren ikke i det korrekte arbejdsområde. Tjek og juster området. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 251*.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – John Deere 70-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset.

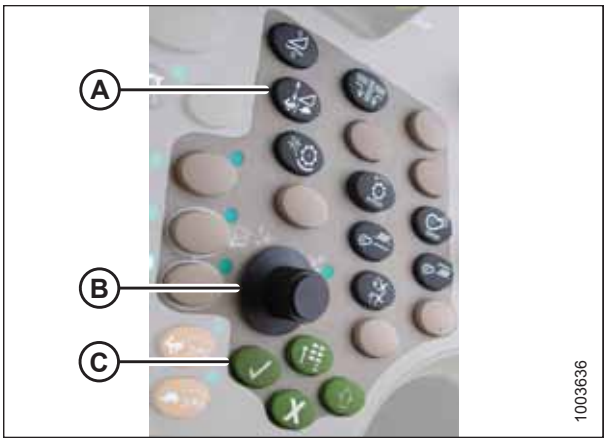
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk to gange på knap (A). Den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen (jo lavere aflæsning, jo lavere følsomhed).
2. Brug rulleknap (B) til at justere følsomhedsindstillingen. Justeringen vil blive gemt automatisk.

BEMÆRK:

Hvis siden forbliver inaktiv i en kort periode, går den automatisk tilbage til den forrige side. Hvis du trykker på afkrydsningsknap (C), går skærmen også tilbage til den forrige side.



Figur 3.429: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

BEMÆRK:

De tal, der vises på skærmene i disse illustrationer, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.430: John Deere-mejetærskerdisplay

3.8.16 John Deere S og T-seriens mejetærskere

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

FARE

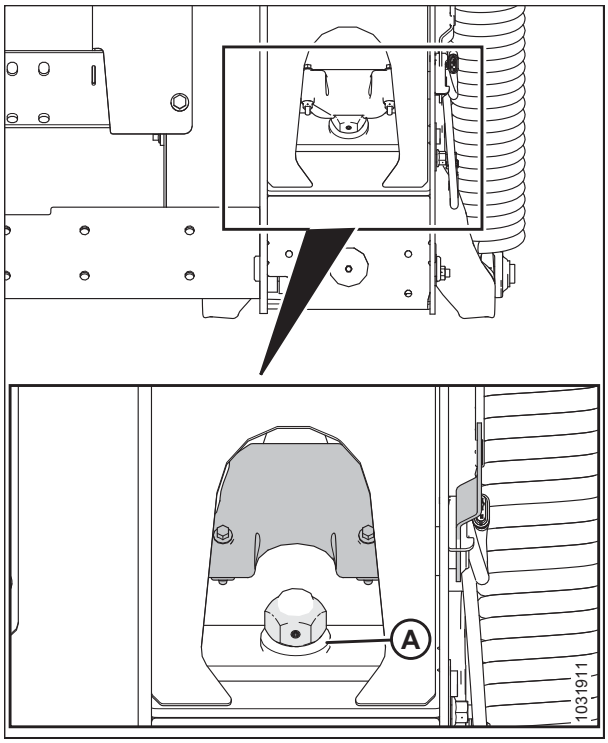
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås op for flyderen.

3. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

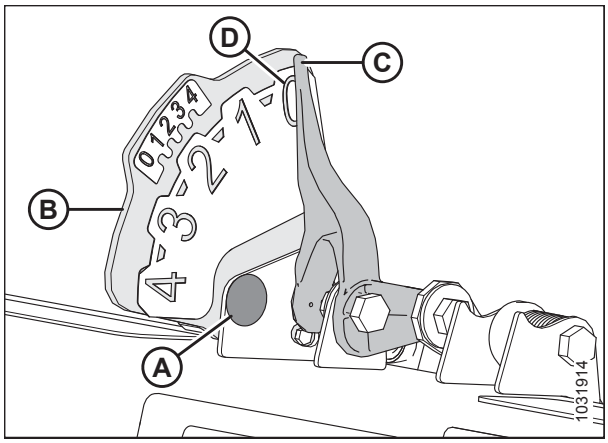
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



Figur 3.431: Flydelås

4. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
5. Tilspænd bolt (A).



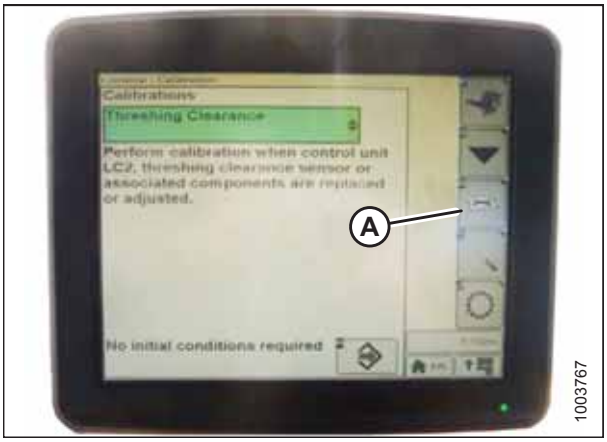
Figur 3.432: Flydeindikator

6. Tryk på ikonet CALIBRATION (KALIBRERING) (A) på skærmens -hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.433: John Deere-mejetærskerdisplay

7. Tryk på ikonet DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) (A) på siden KALIBRERING (CALIBRATION). Siden DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) vises. Denne side giver adgang til kalibreringer, skærebordsindstillinger og diagnostikoplysninger.



Figur 3.434: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Vælg GENOPTAG AHHC (A), så vises en liste over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.435: John Deere-mejetærskerdisplay

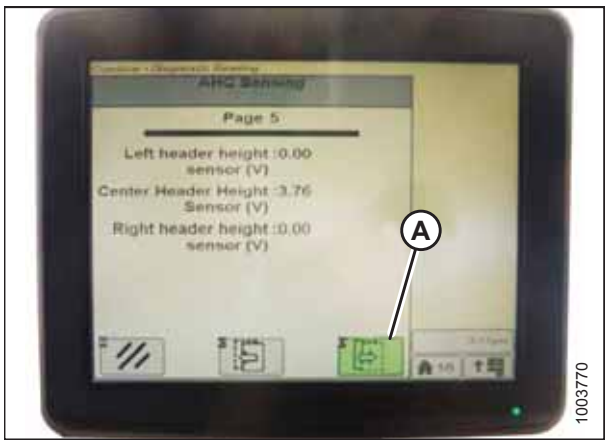
9. Vælg indstillingen AHHC SENSING.
10. Tryk på ikonet (A). Menuen AHHC SENSING vises, og der vises fem sider med oplysninger.



Figur 3.436: John Deere-mejetærskerdisplay

11. Tryk på ikon (A), indtil der står Side 5 øverst på siden, og følgende sensoraflæsninger vises:
    - VENSTRE SKÆREBORDSHØJDE
    - MIDT SKÆREBORDSHØJDE
    - HØJRE SKÆREBORDSHØJDE

    Der vises en aflæsning for både venstre og højre sensor. På MacDon-skærebordet kan der være en sensor placeret i flydeindikatorboksen (standard) eller to sensorer placeret bag på flydemodulets sideramme (valgfrit).



Figur 3.437: John Deere-mejetærskerdisplay

12. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
13. Start mejetærskeren, og sænk indføringshuset helt ned til jorden.

    BEMÆRK:

    Det kan være nødvendigt at holde kontakten SKÆREBORD NED nede i et par sekunder for at sikre, at indføringshuset er helt sænket.
14. Tjek sensoraflæsningen på skærmen.

Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere S- og T-serien

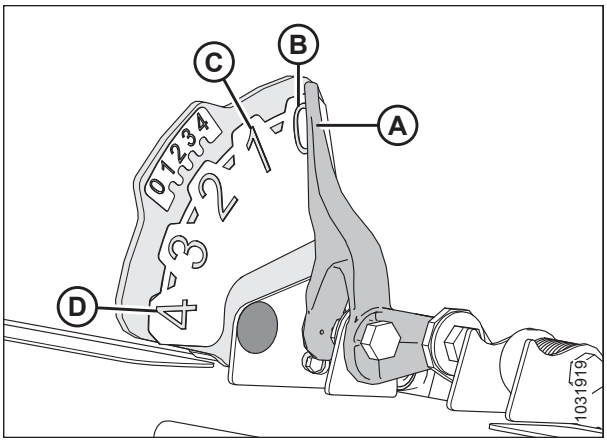
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Sæt vingerne i låst position.

BEMÆRK:

Indikator (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) for lavt jordtryk og i position 4 (D) for højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.438: Flydeindikator

2. Tryk på knap (A), så vises den aktuelle følsomhedsindstilling på skærmen.



Figur 3.439: John Deere-mejetærskers Command Center

3. Tryk på ikonet **–** eller **+** (A) for at justere hastigheder.

   BEMÆRK:

   De tal, der vises på mejetærskerdisplayet i denne illustration, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.440: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – John Deere S- og T-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke fysisk adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

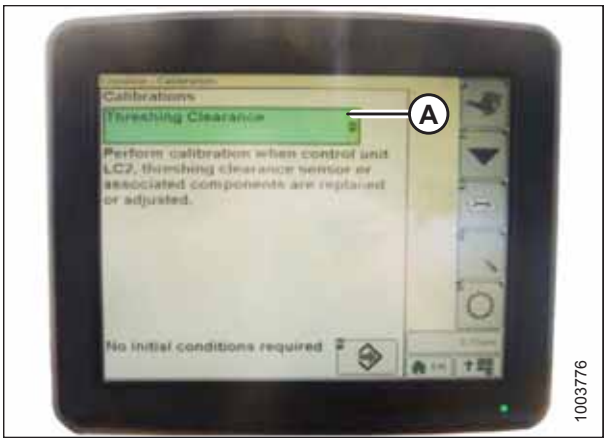
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sæt skærebordet på stoppene for neden.
3. Lås op for flyderen.
4. Sæt vingerne i låst position.
5. Tryk på ikonet DIAGNOSTIC (DIAGNOSTISK) (A) på skærmens hovedside. Skærmen KALIBRERING vises.



Figur 3.441: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Vælg TÆRSKNINGSSPILLERUM (A), så vises en liste over kalibreringsindstillinger.

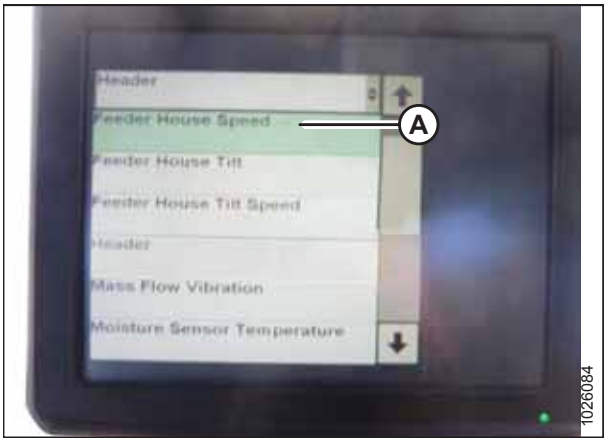


Figur 3.442: John Deere-mejetærskerdisplay

7. Vælg INDFØRINGSHUSETS HASTIIGHED (A) på listen over kalibreringsindstillinger.

   BEMÆRK:

   Kalibrering af indføringshusets hastighed skal ske før kalibrering af skærebordet.



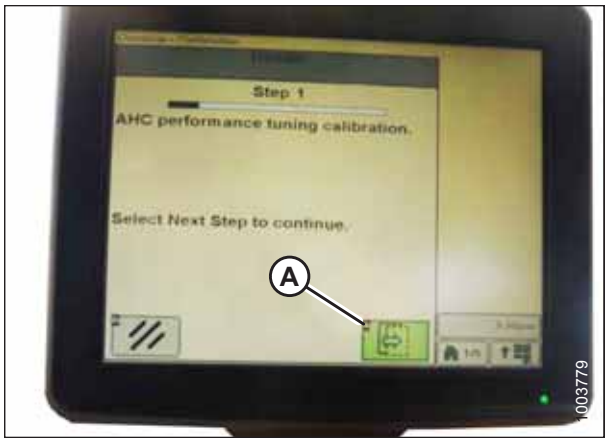
Figur 3.443: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Når INDFØRINGSHUSETS HASTIGHED er valgt, skal du trykke på ikon (A). Ikonet bliver grønt.



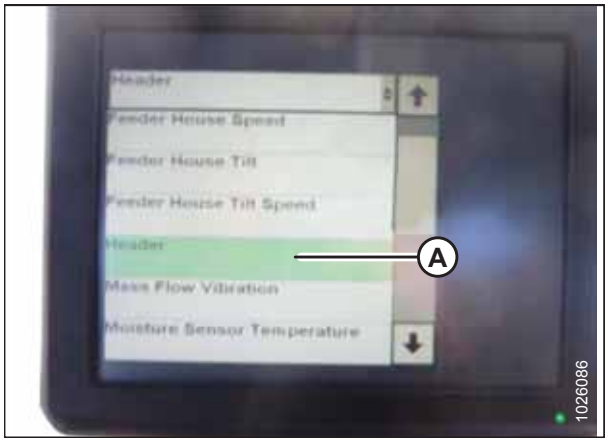
Figur 3.444: John Deere-mejetærskerdisplay

9. Tryk på ikon (A), så vises instruktioner på skærmen for at guide dig gennem de resterende kalibreringstrin.



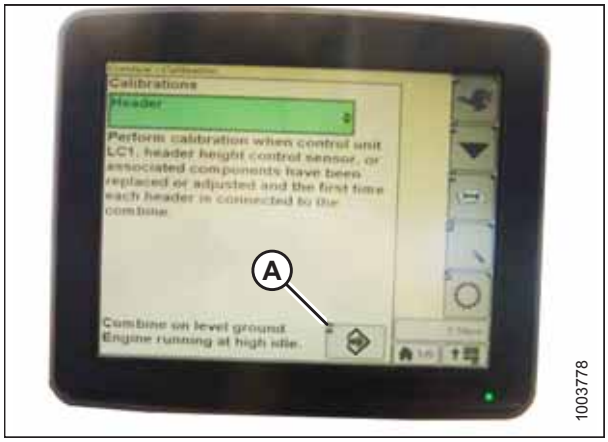
Figur 3.445: John Deere-mejetærskerdisplay

10. Vælg SKÆREBORD (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.446: John Deere-mejetærskerdisplay

11. Med SKÆREBORD valgt skal du trykke på ikon (A). Ikonet bliver grønt.



Figur 3.447: John Deere-mejetærskerdisplay

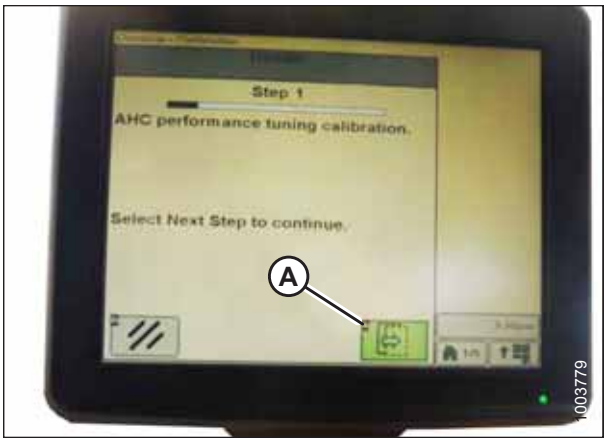
12. Tryk på ikon (A), så vises instruktioner på skærmen for at guide dig gennem de resterende kalibreringstrin.

    BEMÆRK:

    Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, er sensoren uden for spændingsområdet og skal justeres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 251*.

    BEMÆRK:

    Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.448: John Deere-mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – John Deere S- og T-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk to gange på knappen (A), hvorefter den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.



Figur 3.449: John Deere-mejetærskers Command Center

2. Tryk på ikonet **–** eller **+** (A) for at justere hastigheder.

   BEMÆRK:

   De tal, der vises på mejetærskerdisplayet i denne illustration, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.450: John Deere-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – John Deere S- og T-serien

Indstillingerne af vinde og skærehøjde kan gemmes i mejetærskeren. Når der høstes, kan indstillingen vælges fra betjeningshåndtaget.

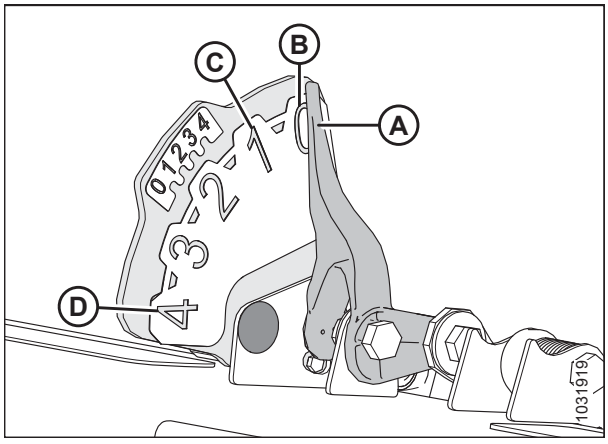
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Sørg for, at indikator (A) er i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden.

   BEMÆRK:

   Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) for lavt jordtryk og i position 4 (D) for højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.451: Flydeindikator

2. Tryk på ikonet COMBINE – HEADER SETUP (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDINDSTILLING) (A) på hovedsiden. Siden COMBINE – HEADER SETUP (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING) vises. Denne side bruges til at indstille forskellige skærebordsindstillinger, f.eks. vindehastighed, skærebordsbredde og indføringshusets højde til hektartællingsopgaver.



Figur 3.452: Mejetærskerdisplay

3. Vælg MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING AHC-ikon (A). Siden COMBINE – HEADER SETUP AHC (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING AHC) vises.

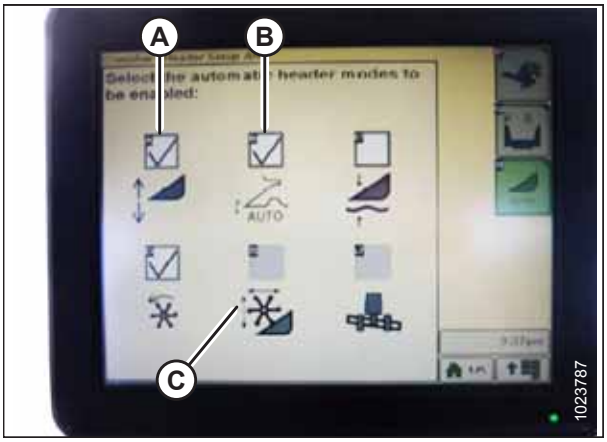


Figur 3.453: Mejetærskerdisplay

4. Vælg ikonerne AUTOMATISK HØJDESENSOR (A), TILBAGE TIL SKÆRING (B) og VINDEPOSITION (C).

   BEMÆRK:

   Hvis ikonet VINDEPOSITION (C) ikke kan vælges (intet afkrydsningsfelt), skal vindesensoren kalibreres. Se instruktioner i *Kalibrering af vindehøjdesensor og for/bag-sensor på vinden – John Deere serie S og T, side 267*.



Figur 3.454: Mejetærskerdisplay

5. Aktivér skærebordet.
6. Flyt skærebordet til den ønskede position, og brug knappen (A) til at finjustere positionen.
7. Flyt vinden til den ønskede position.



Figur 3.455: Mejetærskers betjeningskonsol

8. Tryk på og hold kontakt 2 (B) inde, indtil ikonet for 1 vindehøjde blinker på skærmen.
9. Gentag de tre foregående trin for den forudindstillede kontakt 3 (C).
10. Vælg en passende indstilling for jordtryk. Brug forudindstillingsknap 2 (B) på betjeningshåndtaget til indstilling af lavt jordtryk under mudrede eller bløde jordforhold, og forudindstilling 3 (C) til en høj jordtrykindstilling under faste jordforhold og en højere kørehastighed.

    BEMÆRK:

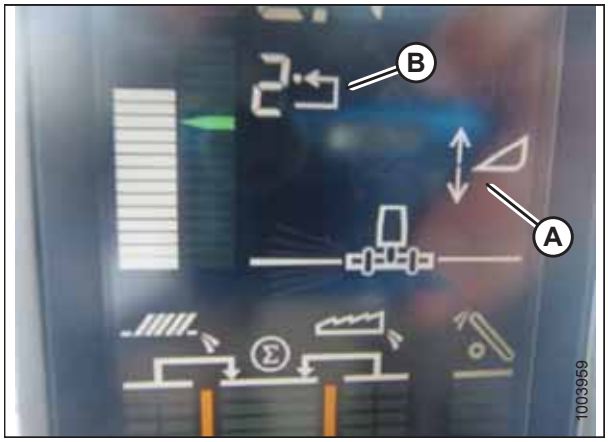
    Forudindstillingsknap 1 (A) er reserveret til skærebordslift på forageren og bruges ikke til skæring på jorden.

    BEMÆRK:

    Når AHHC er aktiveret, vises AHHC-ikonet (A) på skærmen, og tallet, der angiver, hvilken knap der blev trykket på (B), vises på skærmen.



Figur 3.456: Knapper på betjeningshåndtag



Figur 3.457: Mejetærskerdisplay

Kalibrering af indføringshusets frem/tilbage/hældningsinterval – John Deere S- og T-serien

Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

Denne procedure gælder kun for John Deere S- og T-seriens mejetærskere modelår 2015 og senere.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

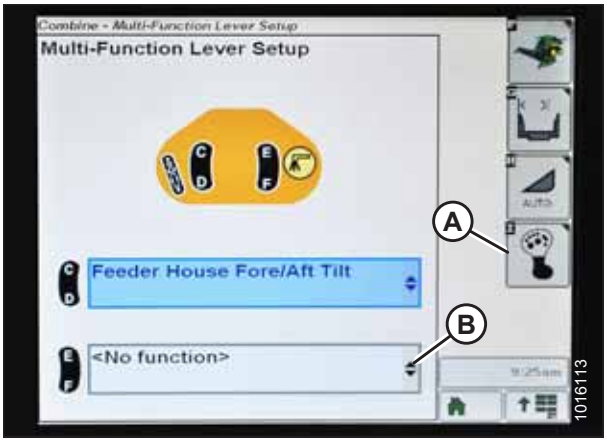
Indføringshusets frem/tilbage-hældning styres af knapperne (C) og (D) bagerst på betjeningshåndtaget.



Figur 3.458: John Deere-betjeningshåndtag

BEMÆRK:

Kontrolelementerne for indføringshusets frem/tilbage-hældning kan ændres, så de fungerer med knapperne E og F ved at trykke på betjeningshåndtag-ikonet (A) og derefter vælge INDFØRINGSHUS FREM/TILBAGE-HÆLDNING i rullemenuen (B).



Figur 3.459: John Deere-mejetærskerdisplay

Følg disse trin for at kalibrere indføringshusets frem/tilbage-hældningsområde:

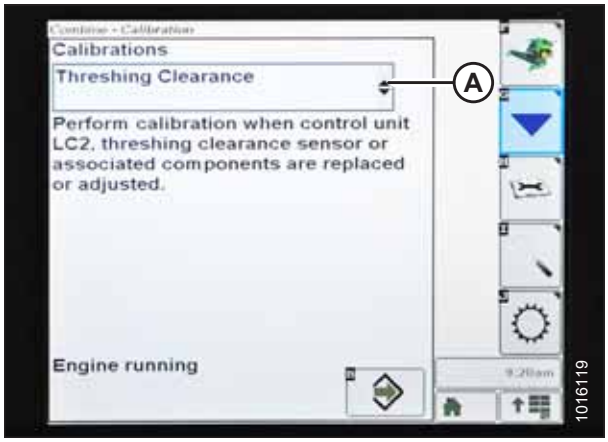
1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sæt hovedstykket på stoppene for neden og lås flyderen op.

3. Tryk på ikonet DIAGNOSTIC (DIAGNOSTISK) (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



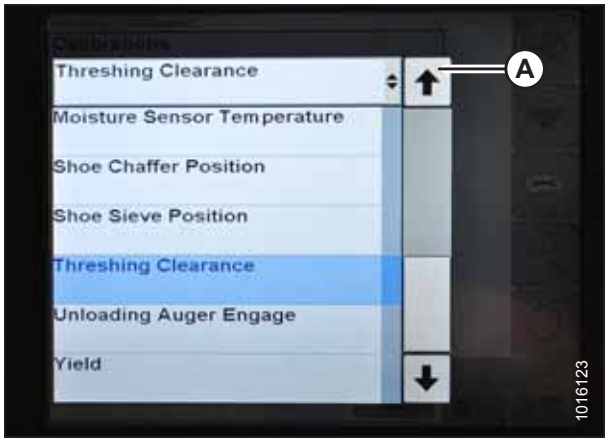
Figur 3.460: John Deere-mejetærskerdisplay

4. Vælg rullemenuen KALIBRERING (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.



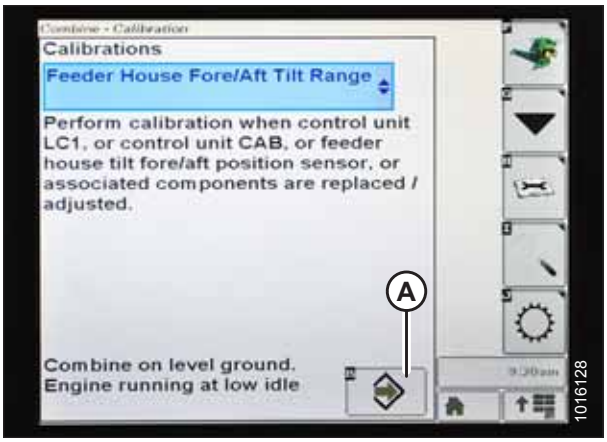
Figur 3.461: John Deere-mejetærskerdisplay

5. Tryk på pil (A) for at bladre op gennem kalibreringsindstillingerne, og vælg INDFØRINGSHUSETS FREM/TILBAGE-HÆLDNINGSOMRÅDE.



Figur 3.462: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Tryk på ENTER-ikonet (A).

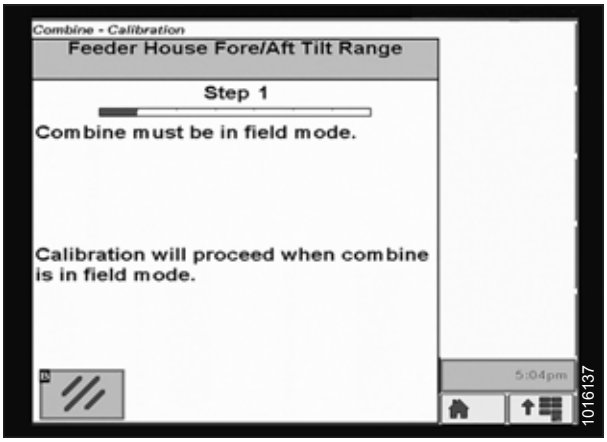


Figur 3.463: John Deere-mejetærskerdisplay

7. Følg de instruktioner, der vises på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

   BEMÆRK:

   Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, er sensoren uden for spændingsområdet og skal justeres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 251*.



Figur 3.464: John Deere-mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien

BEMÆRK:

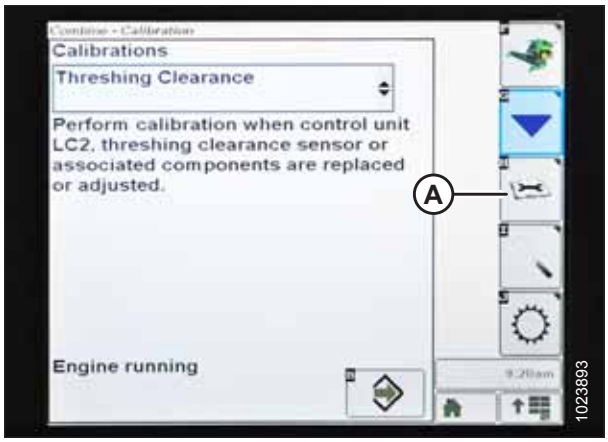
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk på ikonet CALIBRATION (KALIBRERING) (A) på skærmens -hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



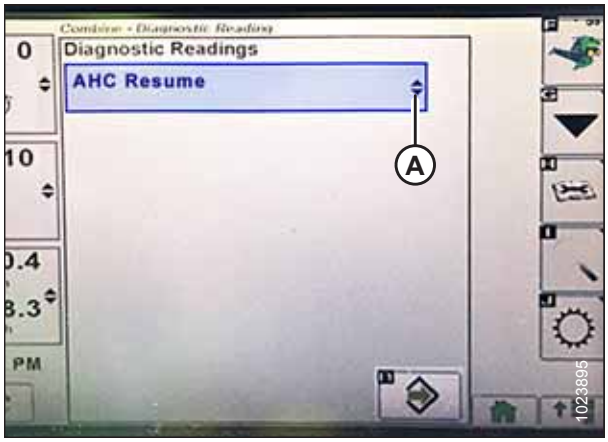
Figur 3.465: John Deere-mejetærskerdisplay

2. Tryk på ikonet DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) (A) på siden KALIBRERING (CALIBRATION). Siden DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) vises. Denne side giver adgang til kalibreringer, skærebordsindstillinger og diagnostikoplysninger.



Figur 3.466: John Deere-mejetærskerdisplay

3. Vælg rullemenu (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.



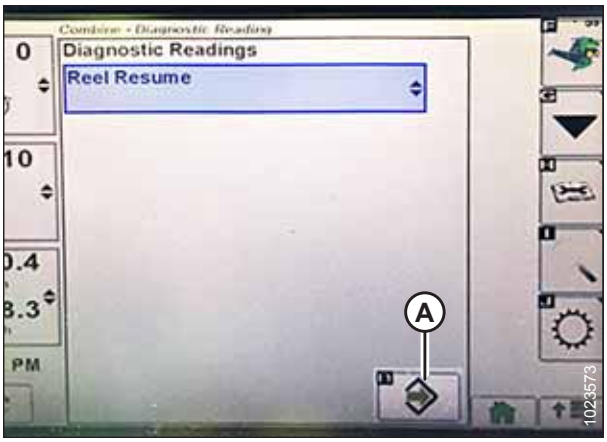
Figur 3.467: John Deere-mejetærskerdisplay

4. Rul ned, og vælg VINDE GENOPTAG (A).



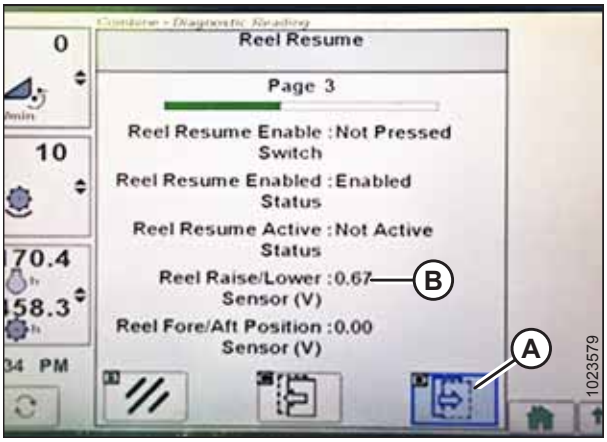
Figur 3.468: John Deere-mejetærskerdisplay

5. Tryk på ENTER-ikonet (A). Siden VINDE GENOPTAG vises.



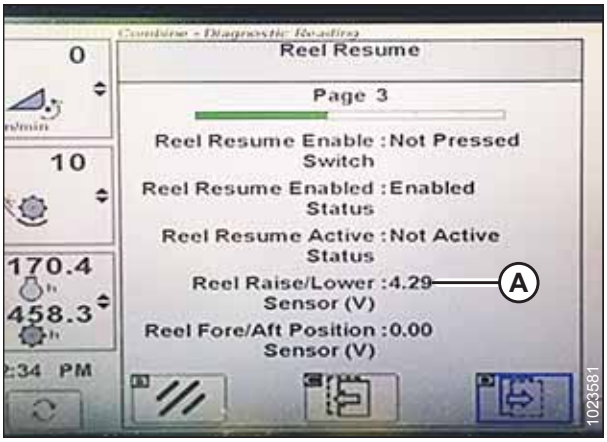
Figur 3.469: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Tryk på ikonet NÆSTE SIDE (A) for at skifte til side 3.
7. Sænk vinden for at få vist lav spænding (B). Spændingen skal være 0,5-0,9 V.



Figur 3.470: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Hæv vinden for at få vist høj spænding (A). Spændingen skal være 4,1-4,5 V.
9. Hvis en af spændingerne ikke er inden for det korrekte område, skal du se *Kontrol og justering af vindens højdesensor, side 114*.



Figur 3.471: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af vindehøjdesensor og for/bag-sensor på vinden – John Deere serie S og T

Denne procedure gælder kun for John Deere S- og T-seriens mejetærskere modelår 2015 og senere.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden.

   VIGTIGT:

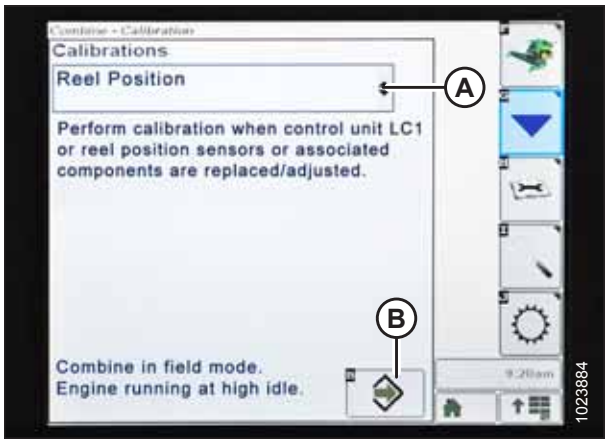
   Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

2. Tryk på ikonet DIAGNOSTIC (DIAGNOSTISK) (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.472: John Deere-mejetærskerdisplay

3. Vælg rullemenuen KALIBRERING (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.
4. Rul gennem listen over indstillinger, og vælg VINDEPOSITION.
5. Tryk på ENTER-ikonet (B).



Figur 3.473: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Følg de instruktioner, der vises på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin. Denne kalibrering kræver, at du bruger kontakterne hæv vinde (A) og sænk vinde (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.474: John Deere-betjeningshåndtag

7. Tryk på og hold kontakten REEL LOWER (SÆNK VINDE) nede, indtil vinden er helt sænket. Fortsæt med at holde kontakten SÆNK VINDE nede, indtil du ser en besked på displayet.



Figur 3.475: John Deere-mejetærskerdisplay

8. Tryk på og hold HÆV VINDE-kontakten nede, indtil vinden er helt hævet. Fortsæt med at holde kontakten HÆV VINDE nede, indtil du ser en besked på displayet.



Figur 3.476: John Deere-mejetærskerdisplay

9. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION COMPLETE (KALIBRERING FULDFØRT) på skærmen. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER-ikonet (A).

   BEMÆRK:

   Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, er sensoren uden for spændingsområdet og skal justeres. Se instruktioner i *Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien, side 265*.



Figur 3.477: John Deere-mejetærskerdisplay

3.8.17 John Deere S7-seriens mejetærskere

Opsætning af skærebord – John Deere S7-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.478: John Deere S7-display

2. Vælg feltet SKÆREBORDSTYPE (A). Dialogboksen HEADER DETAILS (SKÆREBORDSOPLYSNINGER) åbnes.



Figur 3.479: John Deere S7-display – Skærebord-side

3. Bekræft, at korrekt skærebordsbredde vises under BREDDE.
4. Hvis du vil ændre skærebordsbredde, skal du markere felt (A). Dialogboksen WIDTH (BREDDE) åbnes.



Figur 3.480: John Deere S7-display – Vindue med skærebordsoplysninger

5. Brug skærmtastaturet til at angive den korrekte skærebordsbredde, og tryk derefter på OK.



Figur 3.481: John Deere S7-display – Opsætning af skærebordsbredde

6. Tryk på lukknappen (A) i øverste højre hjørne for at vende tilbage til siden HEADER (SKÆREBORD).



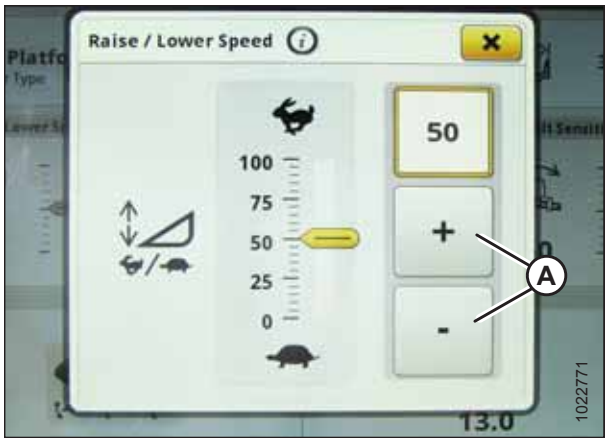
Figur 3.482: John Deere S7-display – dialogboksen skærebordsoplysninger

7. Hæve/sænkehastighed (A), hældningshastighed (B), højdefølsomhed (C) og hældningsfølsomhed (D) kan alle justeres fra denne side. Vælg den indstilling, du vil justere. Følgende eksempel viser hæve/sænke-hastighedsregulering



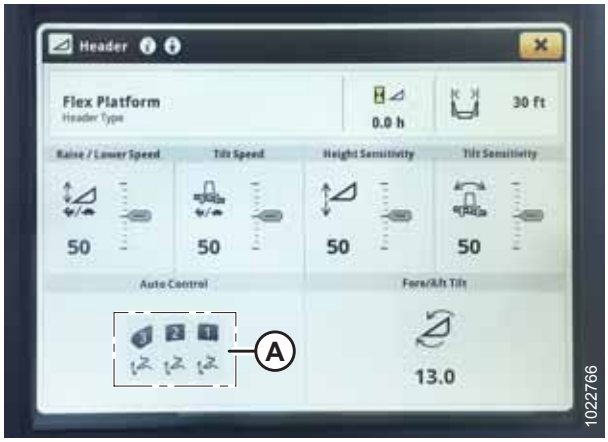
Figur 3.483: John Deere S7-display – Skærebord-side

8. Brug **+** og **–** knapper (A) til at justere indstillingen.
9. Tryk på lukknappen i øverste højre hjørne af vinduet for at gå tilbage til siden HEADER (SKÆREBORD).



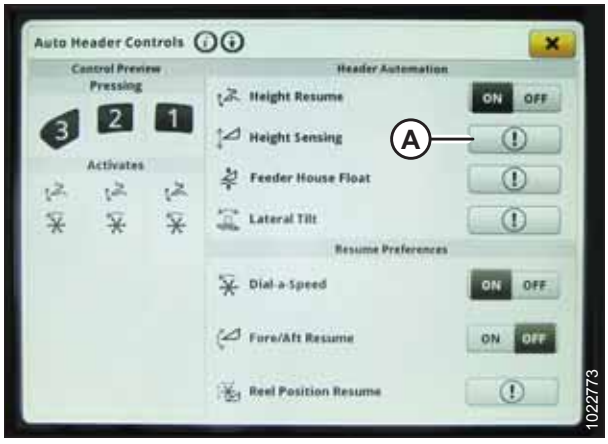
Figur 3.484: John Deere S7-display – Hæve/Sænke -hastighedsregulering

10. Vælg ikoner for AUTOMATISK STYRING (A). Siden AUTOMATISK SKÆREBORDSTYRING åbnes.



Figur 3.485: John Deere S7-display – Skærebord-side

11. Hvis skærebordet endnu ikke er kalibreret, vises et fejlikon på knappen HØJDESENSOR (A). Vælg knap (A) for at få vist fejlmeddelelse.



Figur 3.486: John Deere S7-display – Kontrolelementer til automatisk skærebordsstyring

12. Læs fejlmeddelelse, og tryk derefter på OK.
13. Fortsæt til *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S7-serien, side 273*.



Figur 3.487: John Deere S7-display – Højdesensor-fejlmeddelelse

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S7-serien

Sensoroutputtet for den automatiske styring af skærebordshøjde skal være inden for et bestemt spændingsområde, ellers fungerer funktionen ikke korrekt.

Tabel 3.25 Spændingsområde

Mejetærsker	Lav spændingsgrænse	Høj spændingsgrænse	Minimumsinterval
John Deere S7-serien	0,5 V	4,5 V	3,0 V

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

ADVARSEL

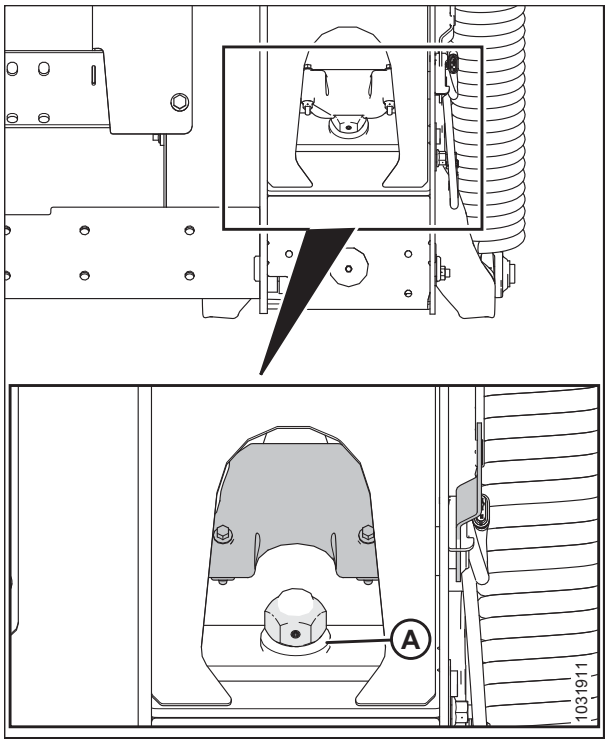
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås op for flyderen.

3. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

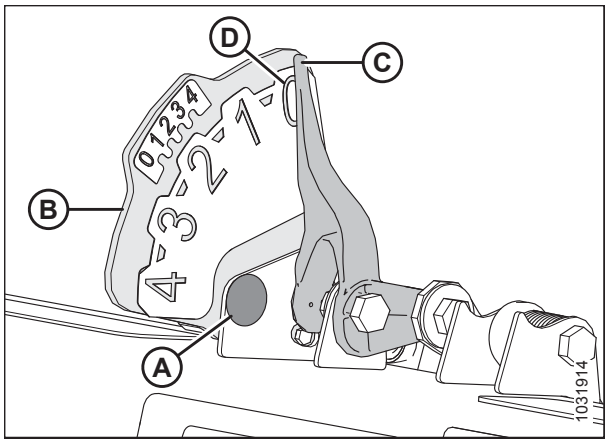
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord-system (AHHC).



Figur 3.488: Flydelås

4. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
5. Tilspænd bolt (A).



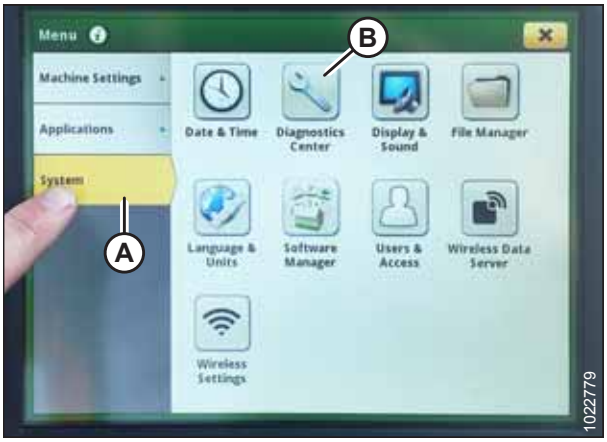
Figur 3.489: Flydeindikator

6. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST).



Figur 3.490: John Deere S7 Display – siden Harvesting (Høst)

7. Vælg SYSTEM-fanen (A) på MENU-siden. MENUEN åbnes.
8. Vælg ikonet DIANOSTISERINGSCENTER (B). Siden DIAGNOSTICS CENTER (DIANOSTISERINGSCENTER) åbnes.



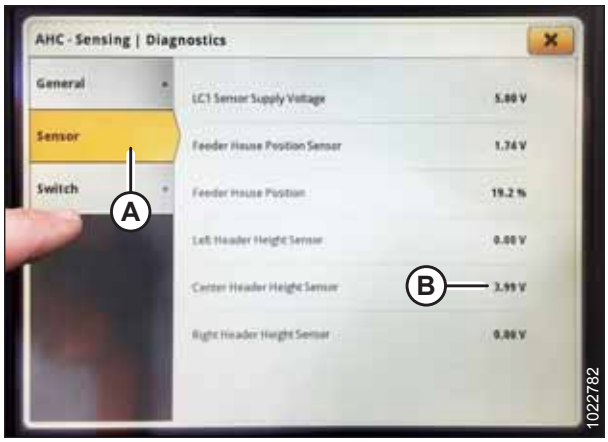
Figur 3.491: John Deere S7 Display – Menu

9. Vælg AHC – SENSING (A). Siden AHC – SENSING\ DIAGNOSTICS (SENSORDIANOSTISERING) vises.



Figur 3.492: John Deere S7 Display – Diagnostics Center (Diagnosticeringscenter)

10. Vælg fanen SENSOR (A) for at få vist sensorspændingerne. Spændingen for sensoren for højden af skærebordets midte (B) skal være mellem 0,5 og 4,5 V med mindst 3 V variation mellem 0 og 4 på flydeindikatorboksen.



Figur 3.493: John Deere S7-display – Kontrol af sensorspænding

Kalibrering af indføringshus – John Deere S7-serien

Kalibrering af indføringshus skal ske før kalibrering af skærebord.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

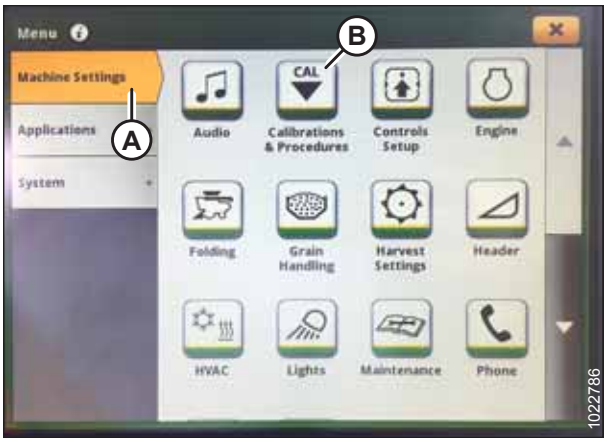
Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sæt skærebordet på stoppene for neden og lås op.
3. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENUEN åbnes.



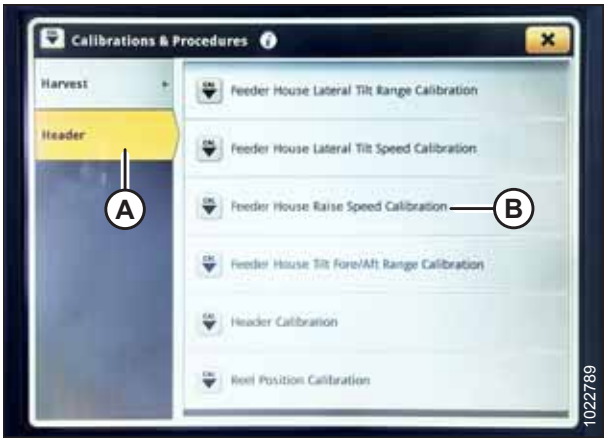
Figur 3.494: John Deere S7-display – siden Høst

4. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
5. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden KALIBRERINGER OG PROCEDURER vises.



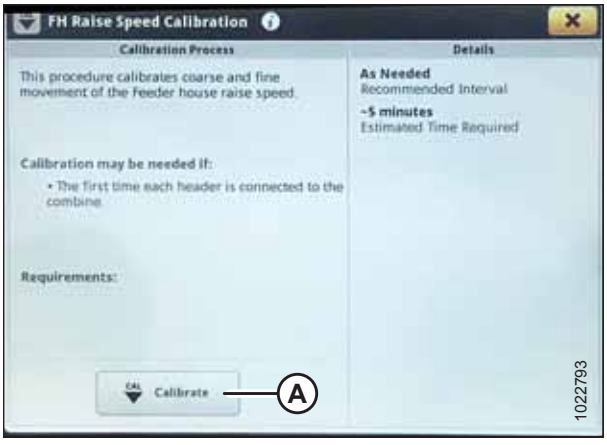
Figur 3.495: John Deere S7-display – maskinindstillinger

6. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
7. Vælg KALIBRERING AF INDFØRINGSHUSETS HÆVEHASTIGHED (B). Siden KALIBRERING AF FH HÆVEHASTIGHED vises.



Figur 3.496: John Deere S7-display – Kalibreringer og procedurer

8. Vælg KALIBRER (A) nederst på siden. Der vises en kalibreringsoversigt.



Figur 3.497: John Deere S7-display – Kalibrering af indføringshus

9. Læs kalibreringsoversigten, og tryk derefter på START.



Figur 3.498: John Deere S7-display – Kalibrering af indføringshus

10. Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise næste trin.



Figur 3.499: John Deere S7-display – Kalibrering af indføringshus

11. Når kalibreringen er fuldført, skal du vælge GEM for at bekræfte kalibreringen.



Figur 3.500: John Deere S7-display – Kalibrering af indføringshus

Kalibrering af skærebord – John Deere S7-serien

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

Kalibrering af indføringshus skal ske før kalibrering af skærebord. Hvis indføringshuset endnu ikke er kalibreret, henvises til *Kalibrering af indføringshus – John Deere S7-serien, side 276*.

BEMÆRK:

Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

BEMÆRK:

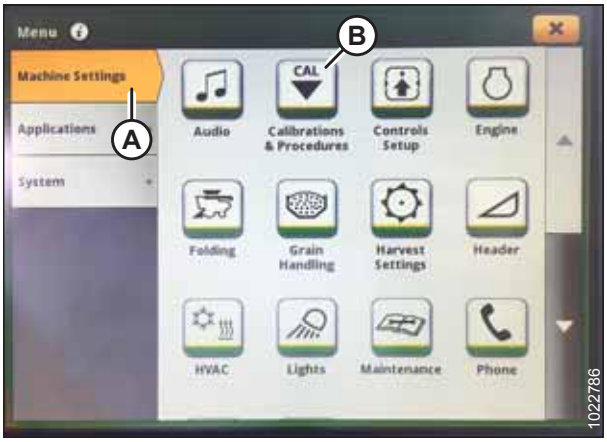
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Sæt skærebordet på stoppene for neden, og lås op.
3. Vælg MENU-ikon (A) i nederste højre hjørne af skærmen på siden HØST. MENUEN åbnes.



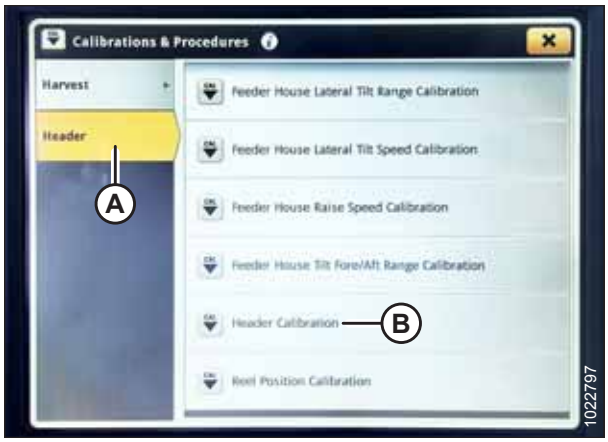
Figur 3.501: John Deere S7-display – siden Høst

4. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
5. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden KALIBRERINGER OG PROCEDURER vises.



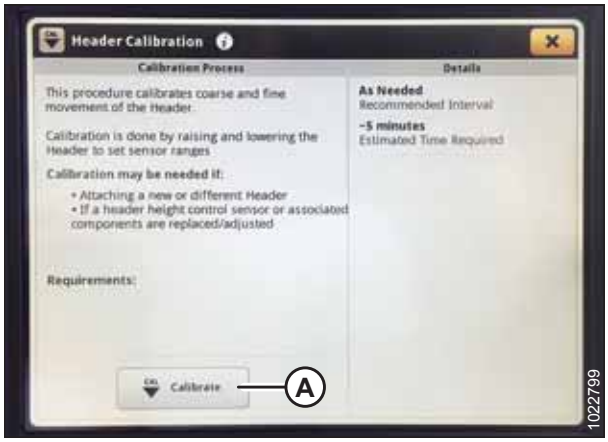
Figur 3.502: John Deere S7-display – maskinindstillinger

6. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
7. Vælg KALIBRERING AF SKÆREBORD (B). Siden SKÆREBORDSKALIBRERING vises.



Figur 3.503: John Deere S7-display – Kalibreringer og procedurer

8. Vælg KALIBRER (A) nederst på side. Vinduet kalibreringsoversigt åbnes.



Figur 3.504: John Deere S7-display – Kalibrering af skærebord

9. Tryk på knap (A) på konsollen for at indstille motoren til høj tomgang.



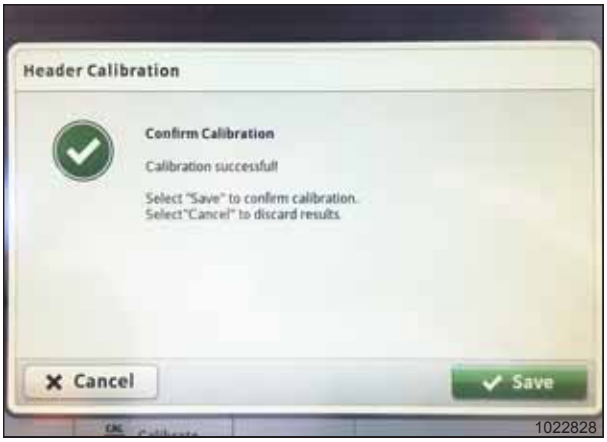
Figur 3.505: John Deere S7-konsol

10. Vælg START på siden CALIBRATION OVERVIEW (KALIBRERINGSOVERSIGT).
11. Følg vejledningen, der vises på mejetærskerdisplayet. Når du fortsætter gennem kalibreringsproces, opdateres display automatisk for at vise næste trin.



Figur 3.506: John Deere S7-display – Kalibrering af skærebord

12. Når kalibreringen er fuldført, skal du vælge GEM for at bekræfte kalibreringen.



Figur 3.507: John Deere S7-display – Kalibrering af skærebord

3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere

Dette afsnit gælder kun for CR/CX-modeller fra før 2015. For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR/CX-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

FARE

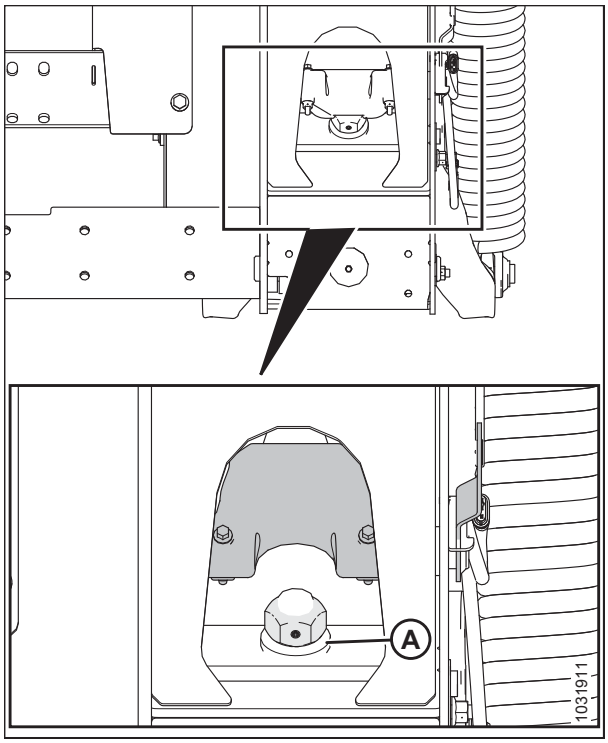
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås op for flyderen.

3. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

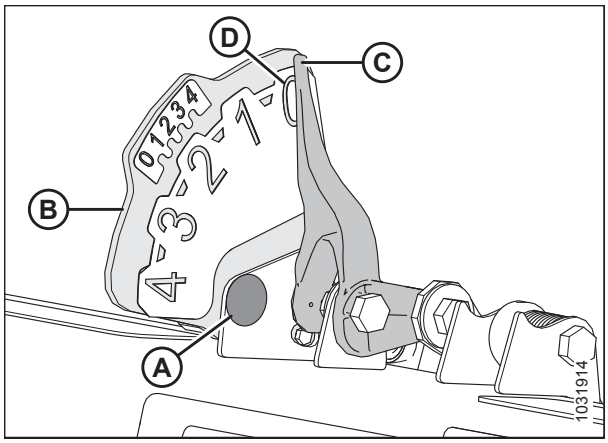
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i AHHC-systemet. Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



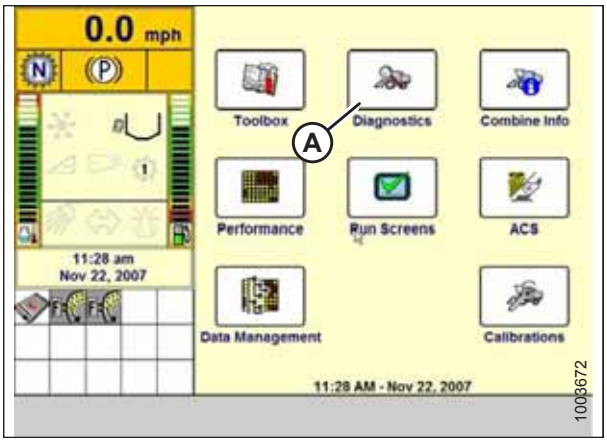
Figur 3.508: Flydelås

4. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
5. Tilspænd bolt (A).



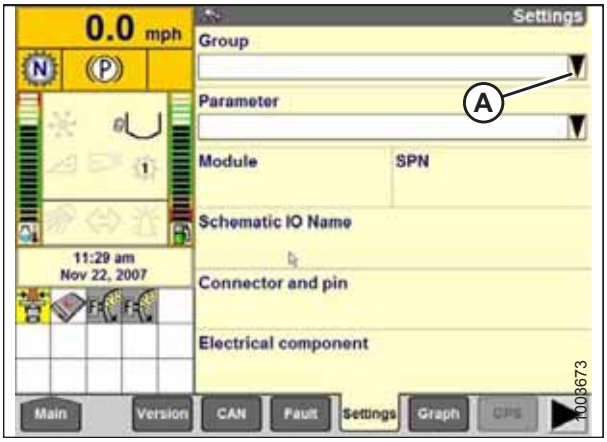
Figur 3.509: Flydeindikator

6. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
7. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTIK) (A) på hovedsiden. Skærmen DIAGNOSTICS (DIAGNOSTIK) vises.
8. Vælg INDSTILLINGER. Siden INDSTILLINGER vises.



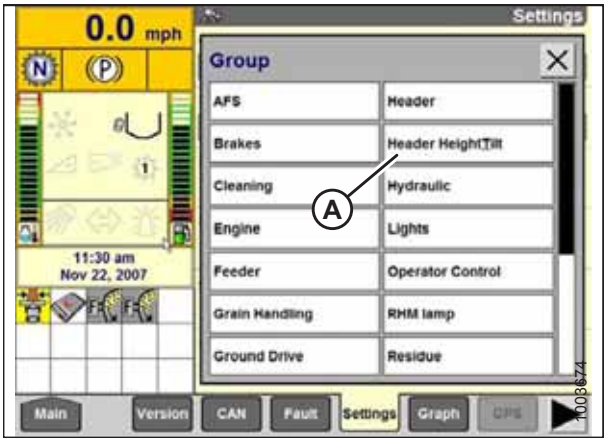
Figur 3.510: New Holland-mejetærskerdisplay

9. Vælg GRUPPE-rullelistepil (A). Dialogboksen GRUPPE vises.



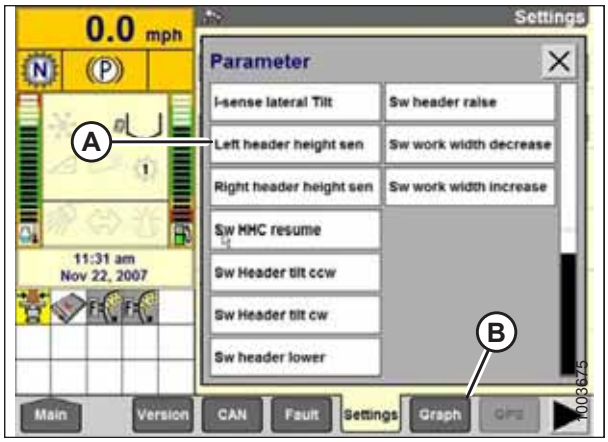
Figur 3.511: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A). Siden PARAMETER vises.



Figur 3.512: New Holland-mejetærskerdisplay

11. Vælg VENSTRE SKÆREBORDSHØJDESENSOR (A), og vælg derefter GRAF-knap (B). Den nøjagtige spænding vises øverst på skærmen.
12. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflæsninger.



Figur 3.513: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR/CX-serien

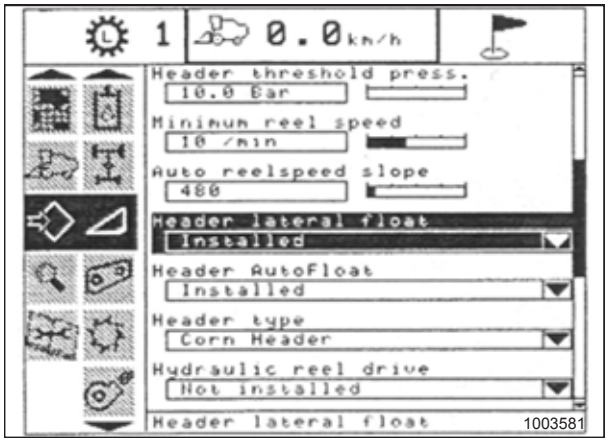
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

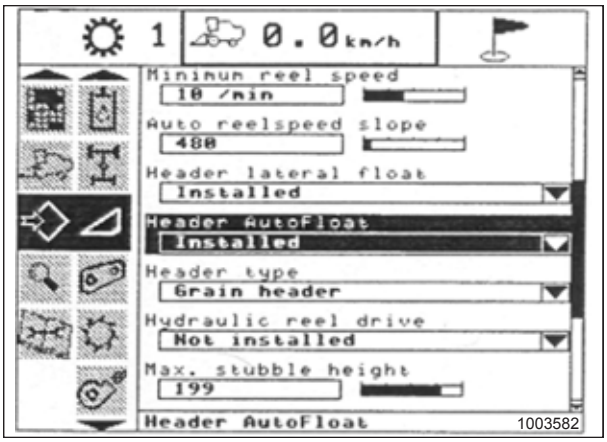
For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

1. Vælg LATERAL SKÆREBORDSFLYDER på mejetærskerdisplayet, og tryk på ENTER.
2. Brug op og ned-navigationstasterne til at flytte mellem indstillingerne, og vælg INSTALLERET.



Figur 3.514: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Vælg SKÆREBORD AUTOMATISK FLYDER, og tryk på ENTER.
4. Brug op og ned-navigationstasterne til at flytte mellem indstillingerne, og vælg INSTALLERET.



Figur 3.515: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR/CX-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

Tjek følgende betingelser, før du starter procedure for skærebordskalibrering:

- Skærebordet er tilkoblet mejetærskeren.
- Mejetærskeren er på jævn jord med skærebordsniveauet på jorden.
- Skærebord hviler på stoppene for neden, og midterforbindelsen er indstillet til **D**.
- Motoren kører.
- Mejetærskeren flytter sig ikke.
- Der er ikke modtaget fejl fra højdekontrol af skærebordet-modulet (Header Height Controller – HHC).
- Skærebord/indføring er frakoblet.

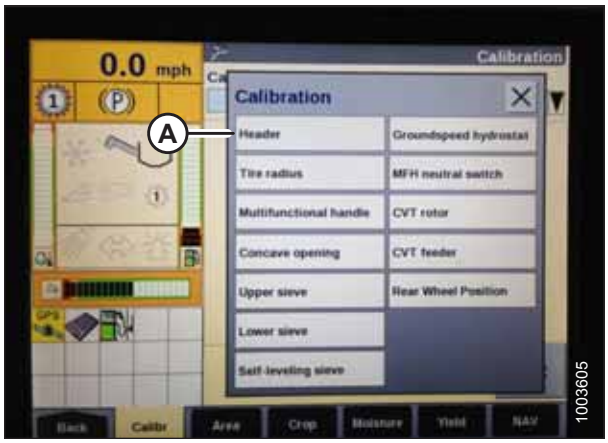
- Der er **IKKE** trykket på de laterale flyderknapper.
- Der er **IKKE** trykket på ESC-tasten.

Følg disse trin for at kalibrere AHHC:

1. Vælg KALIBRERING på mejetærskerdisplayet, og tryk på HØJRE PIL-navigationstasten for at åbne oplysningsfeltet.
2. Vælg SKÆREBORD (A), og tryk på ENTER. Dialogboksen KALIBRERING åbnes.

   BEMÆRK:

   Du kan bruge navigationstasterne op og ned til at flytte mellem indstillingerne.



Figur 3.516: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Følg kalibreringstrinnene i den rækkefølge, de vises i dialogboksen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

   BEMÆRK:

   Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end 3 minutter, stopper kalibreringsproceduren.

   BEMÆRK:

   Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.517: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION SUCCESSFUL (KALIBRERING FULDFØRT) på skærmen. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER- eller ESC-tasten.

   BEMÆRK:

   Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

5. Hvis enheden ikke fungerer korrekt, skal du foretage kalibrering af maksimal stubhøjde.

Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR/CX-serien

I denne procedure beskrives, hvordan arealtælleren kalibreres for at stoppe eller begynde at tælle i den korrekte højde. Programmer skærebordet til en højde, der aldrig vil blive nået under skæring. Arealtælleren holder op med at tælle, når skærebordet er over den programmerede højde, og begynder at tælle, når skærebordet er under den programmerede højde.

Vælg højden på skærebordet, der svarer til beskrivelsen ovenfor.

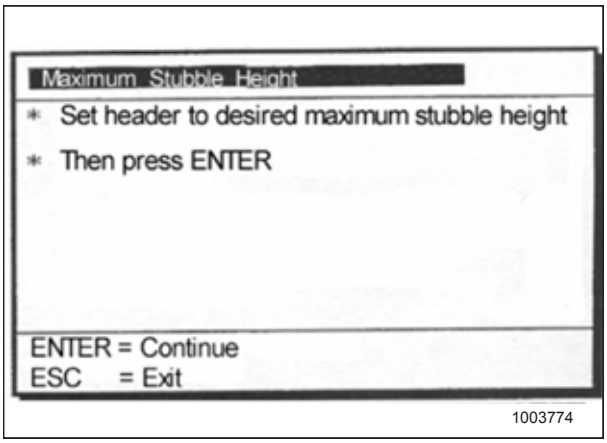
VIGTIGT:

- Hvis værdien er indstillet for lavt, tælles arealet muligvis **IKKE** nøjagtigt, da skærebordet nogle gange hæves over denne tærskel, selvom mejetærskeren stadig skærer.
- Hvis værdien er indstillet for højt, vil arealtælleren fortsætte med at tælle, selv når skærebordet hæves (men under denne tærskel), og mejetærskeren ikke længere skærer afgrøde.

FARE

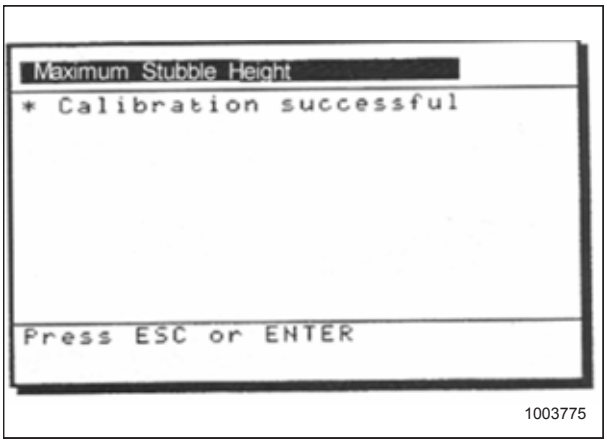
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Vælg dialogboksen KALIBRERING AF MAKSIMAL STUBHØJDE. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.



Figur 3.518: New Holland kalibreringsdialogboks

2. Flyt skærebordet til ønskede stubhøjde ved hjælp af skærebordets op- eller ned-styrekontakt på multifunktionshåndtaget.
3. Tryk på ENTER for at fortsætte. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
4. Tryk på ENTER eller ESC for at lukke kalibreringsskærmen. Kalibreringen er nu fuldført.



Figur 3.519: New Holland kalibreringsdialogboks

Justering af skærebordets hævehastighed – New Holland CR/CX-serien

Hvis det er nødvendigt, kan skærebordets hævehastighed (den første hastighed på SKÆREBORDSHØJDE-vippekontakten på multifunktionshåndtaget) justeres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

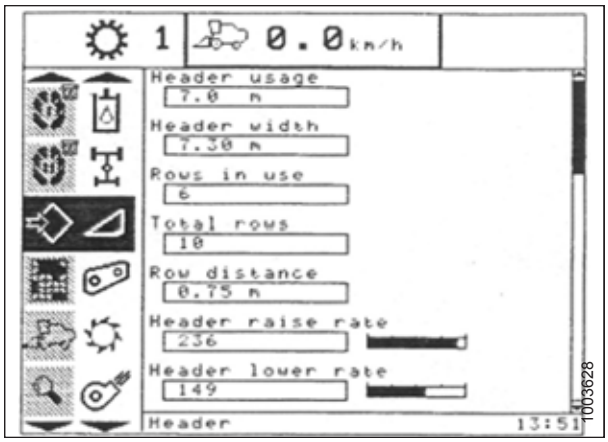
BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

1. Vælg SKÆREBORDS HÆVEHASTIGHED på mejetærskerdisplayet.
2. Vælg + eller – for at ændre indstillingen.
3. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Hævehastigheden kan ændres fra 32-236 i intervaller på 34. Fabriksindstillingen er 100.



Figur 3.520: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af skærebordets sænkehastighed – New Holland CR/CX-serien

Hvis det er nødvendigt, kan skærebordets sænkehastighed, (knappen til automatiske styring af højden på skærebordet eller den anden hastighed på vippekontakten for skærebordets højde på multifunktionshåndtaget) justeres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

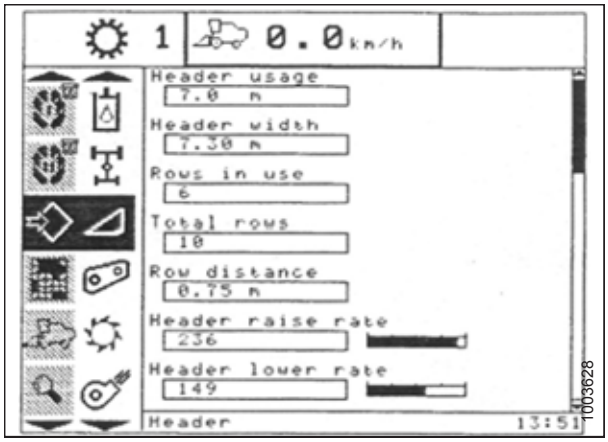
BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

1. Vælg SKÆREBORDETS SÆNKEHASTIGHED på mejetærskerdisplayet.
2. Brug knapperne + eller – til at ændre indstillingen til 50.
3. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Skærebordets sænkehastighed kan ændres fra 2-247 i intervaller på 7. Den er fabriksindstillet til 100.



Figur 3.521: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR/CX-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Aktivér tærskeværket og indføringshuset.
2. Vælg HØJDEFØLSOMHED på mejetærskerdisplay-skærmen.
3. Brug knapperne + eller – til at ændre indstillingen til 200.
4. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

   BEMÆRK:

   Følsomheden kan ændres fra 10-250 i intervaller på 10. Den er fabriksindstillet til 100.



Figur 3.522: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR/CX-serien

Indstillingen af skærehøjden kan gemmes i mejetærskeren. Når der høstes, kan indstillingen vælges fra betjeningshåndtaget.

BEMÆRK:

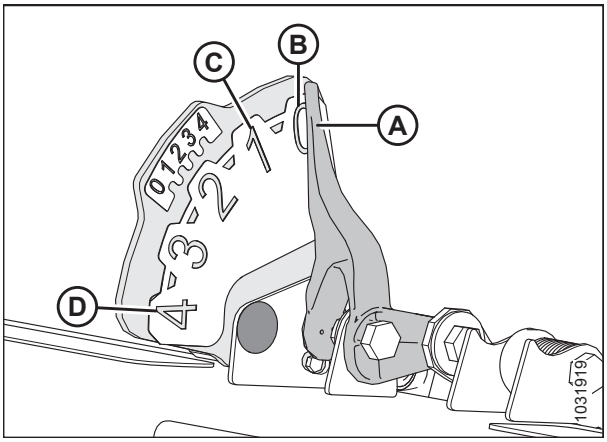
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til *3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere, side 290*.

BEMÆRK:

Indikator (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) for lavt jordtryk og i position 4 (D) for højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.523: Flydeindikator

1. Aktivér tærskeværket og indføringen med kontakterne (A) og (B).
2. Indstil SKÆREBORDSHUKOMMELSE-vippekontakten (D) i STUBHØJDE/AUTOMATISK FLYDER-tilstandsposition (A) eller (B).
3. Hæv eller sænk skærebordet til den ønskede skærehøjde ved hjælp af SKÆREBORDSHØJDE- og LATERAL SKÆREBORDSFLYDER-momentkontakt (C).
4. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (E) i mindst 2 sekunder for at gemme højdepositionen. Et bip bekræfter indstillingen.

   BEMÆRK:

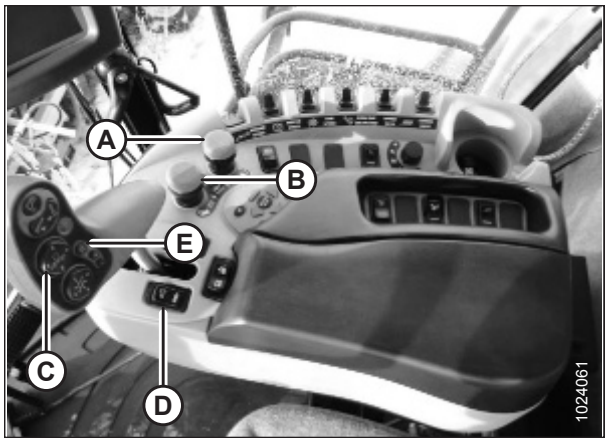
   Det er muligt at gemme to forskellige værdier for skærebordshøjde ved hjælp af SKÆREBORDSHUKOMMELSE-vippekontakt (D) i STUBHØJDE/AUTOMATISK FLYDER-tilstandsposition (A) eller (B).
5. Hæv eller sænk vinden til den ønskede arbejdshøjde ved hjælp af VINDEHØJDE-momentkontakt (E).
6. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (E) i mindst 2 sekunder for at gemme højdepositionen. Et bip bekræfter indstillingen.
7. Hvis du vil ændre et af de huskede punkter for skærebordshøjde, mens mejetærskeren er i brug, skal du bevæge SKÆREBORDSHØJDE- og LATERAL SKÆREBORDSFLYDER-vippekontakten (A) (langsomt op/ned) for at hæve eller sænke skærebordet til den ønskede værdi. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (B) i mindst 2 sekunder for at gemme den nye højdeposition. Et bip bekræfter indstilling.

   BEMÆRK:

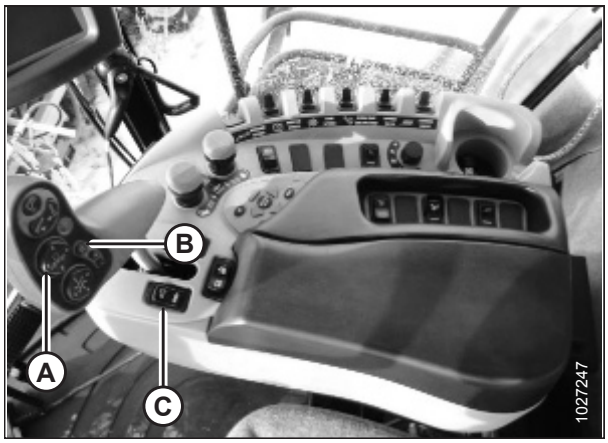
   Hvis du trykker på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (B), frakobles flydetilstanden.

   BEMÆRK:

   Det er ikke nødvendigt at trykke på vippekontakt (C) igen efter at have ændret indstillingen for skærebordshøjde.



Figur 3.524: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer



Figur 3.525: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

3.8.19 New Holland-mejetærskere – CR-serien – 2015 og senere

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*.

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR-serien

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*.

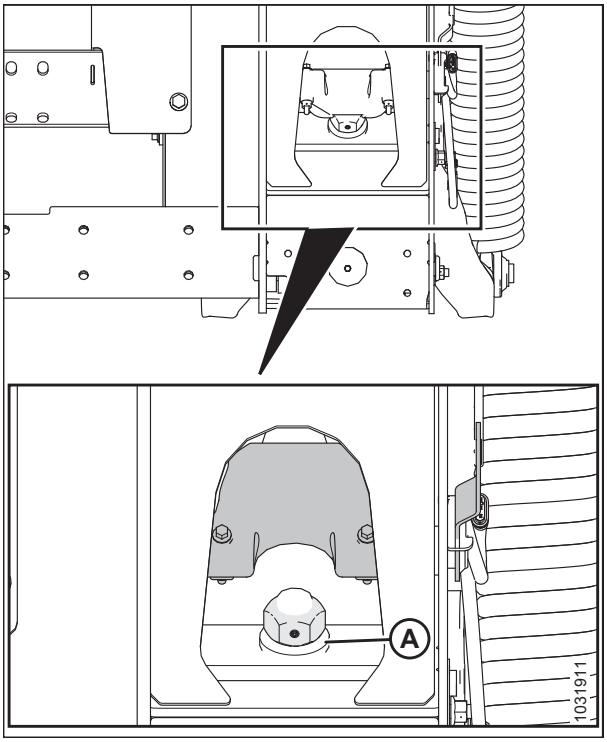
FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Placer skærebordet 254–356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås op for flyderen.
3. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke flyttes) på begge placeringer.

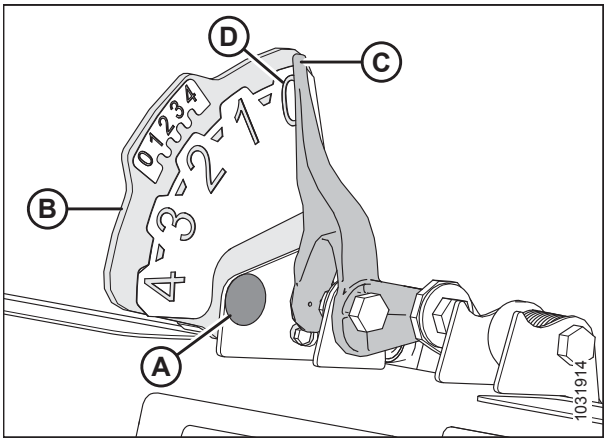
   BEMÆRK:

   Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden under de næste to trin, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området, hvilket forårsager en funktionsfejl i den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC). Hvis skærebordet ikke hviler på stoppene for neden, henvises til *3.9 Nivellering af skærebord, side 307* for vejledning.



Figur 3.526: Flydelås

4. Hvis markøren ikke er på nul, skal du løsne bolt (A) og skubbe flydeindikatorpladen (B), indtil markøren (C) er på **0** (D).
5. Tilspænd bolt (A).
6. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.



Figur 3.527: Flydeindikator

7. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTIK) (A) på hovedsiden. Skærmen DIAGNOSTICS (DIAGNOSTIK) vises.



Figur 3.528: New Holland-mejetærskerdisplay

8. Vælg INDSTILLINGER (A). Siden INDSTILLINGER vises.



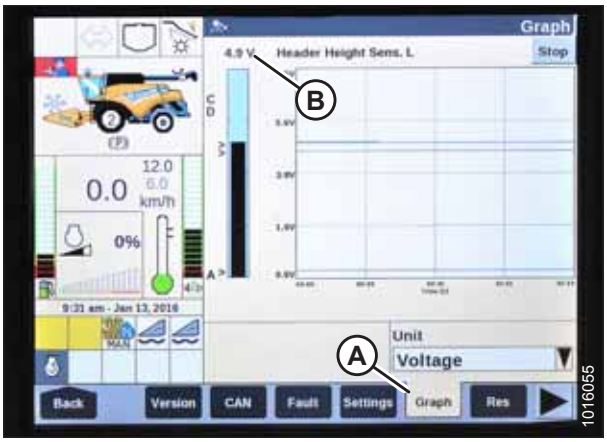
Figur 3.529: New Holland-mejetærskerdisplay

9. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A) i GRUPPE-rullemenuen.
10. Vælg SKÆREBORDSHØJDESENSOR. L (B) fra PARAMETER-rullemenuen.



Figur 3.530: New Holland-mejetærskerdisplay

11. Vælg GRAF (A). Den nøjagtige spænding (B) vises øverst på siden.
12. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflæsninger.



Figur 3.531: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien

Du opnår den bedste ydeevne for automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) ved at udføre disse procedurer med midterforbindelsen angivet til **D**. Når opsætningen og kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*.

1. Kontroller, at midterforbindelsen er indstillet til **D**.
2. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) vises.



Figur 3.532: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Tryk samtidig på knapperne FJERN (A) og GENOPTAG (B) på betjeningshåndtaget.

   BEMÆRK:

   Software i nogle New Holland-mejetærskere tillader muligvis ikke, at du ændrer skærebordet fra FLEX til PLATFORM eller skærebordstypen fra STANDARD til 80/90 i hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du har brug for at ændre forhandlerindstillingen, skal du kontakte din MacDon-forhandler.



Figur 3.533: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

4. Vælg HEAD 1 (A). Siden HEADER SETUP (SKÆREBORDSOPSÆTNING) 1 vises.
5. Vælg SKÆRINGSTYPE-rullelistepilen (B), og skift SKÆRINGSTYPE til PLATFORM (C).



Figur 3.534: New Holland-mejetærskerdisplay

6. Vælg SKÆREBORDSUNDERTYPE-rullelistepilen (A). SKÆREBORDSUNDERTYPE-dialogboksen viser.



Figur 3.535: New Holland-mejetærskerdisplay

7. Angiv SKÆREBORDSUNDERTYPE til 80/90 (A) for en New Holland-mejetærsker.



Figur 3.536: New Holland-mejetærskerdisplay

8. Vælg HEAD 2 (A). Siden SKÆREBORDSOPSÆTNING 2 vises.



Figur 3.537: New Holland-mejetærskerdisplay

9. Vælg rullelistepilen AUTOMATISK FLYDER, og indstil AUTOMATISK FLYDER til INSTALLERET (A).
10. Vælg AUTOMATISK SKÆREBORDSLØFT-rullelistepilen, og indstil AUTOMATISK SKÆREBORDSLØFT til INSTALLERET (B).

    BEMÆRK:

    Når AUTOMATISK SKÆREBORDSLØFT er installeret og AHHC aktiveret, løftes skærebordet automatisk, når du trækker tilbage på betjeningshåndtaget.
11. Angiv værdierne for MANUEL FØLSOMHED FOR HHC HÆVNING (C) og MANUEL FØLSOMHED FOR HHC SÆNKNING (D) for at opnå den bedste ydeevne i henhold til jordforholdene.



Figur 3.538: New Holland-mejetærskerdisplay

12. Angiv værdierne for HHC HØJDEFØLSOMHED (A) og HHC HÆLDNINGSFØLSOMHED (B) for at opnå den bedste ydeevne i henhold til jordforholdene.



Figur 3.539: New Holland-mejetærskerdisplay

13. Fra VINDENS HØJDESENSOR-menuen (A) skal du vælge JA.



Figur 3.540: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Hvis du vil opnå den bedste ydeevne for den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC), skal du udføre jordkalibreringen med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når kalibreringen er fuldført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i *3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*.

Tjek følgende betingelser, før du starter procedure for skærebordskalibrering:

- Skærebordet er tilkoblet mejetærskeren.
- Mejetærskeren er på jævn jord med skærebordsniveauet på jorden.
- Skærebord hviler på stoppene for neden, og midterforbindelsen er indstillet til **D**.
- Motoren kører.
- Mejetærskeren flytter sig ikke.
- Der er ikke modtaget fejl fra højdekontrol af skærebordet-modulet (Header Height Controller – HHC).
- Skærebord/indføring er frakoblet.
- Der er **IKKE** trykket på de laterale flyderknapper.
- Der er **IKKE** trykket på ESC-tasten.

Følg disse trin for at kalibrere AHHC:

1. Vælg CALIBRATIONS (KALIBRERINGER) (A) på hovedsiden. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.541: New Holland-mejetærskerdisplay

2. Vælg KALIBRERING-rullelistepil (A).



Figur 3.542: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Vælg SKÆREBORD (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.543: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Følg kalibreringstrinnene i den rækkefølge, de vises på siden. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

   BEMÆRK:

   Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end 3 minutter, stopper kalibreringsproceduren.

   BEMÆRK:

   Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.544: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION COMPLETE (KALIBRERING FULDFØRT) på siden.

   BEMÆRK:

   Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.545: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens for/bag-sensor – New Holland CR-serien

Du skal kalibrere vindepositionen, før du betjener skærebordet for første gang. Ved kalibrering af vindepositionen kalibreres vindehøjdesensoren og vindens for/bag-sensor.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

BEMÆRK:

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90).

Følg disse trin for at kalibrere vindepositionen:

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14”) over jorden.

   VIGTIGT:

   Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

2. Vælg CALIBRATIONS (KALIBRERINGER) (A) på hovedsiden. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



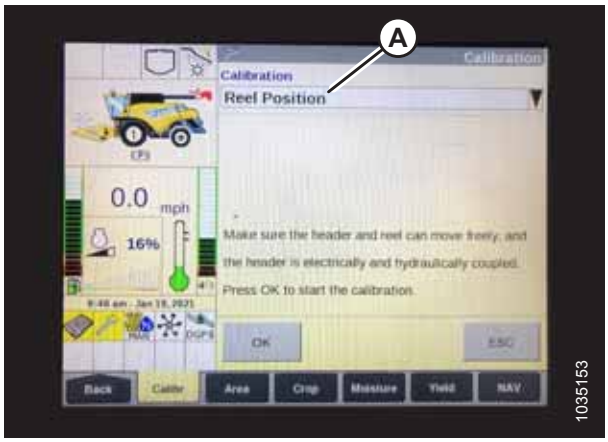
Figur 3.546: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Vælg KALIBRERING-rullelistepil (A).



Figur 3.547: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Vælg VINDEPOSITION (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



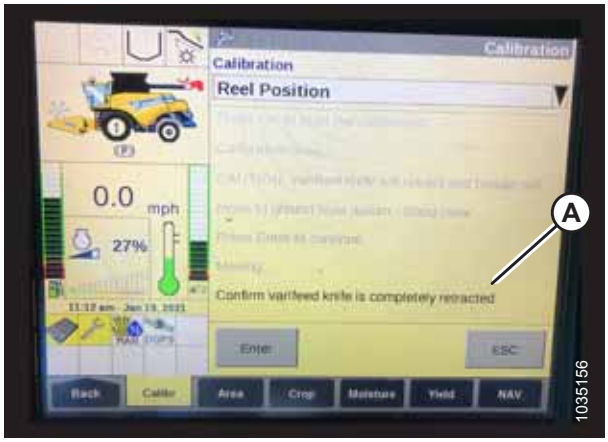
Figur 3.548: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Der vises en FORSIGTIG-meddelelse (A). Tryk på ENTER.



Figur 3.549: New Holland-mejetærskerdisplay

6. Hvis meddelelsen ”Confirm varifeed knifeed knife is completely retracted” (A) vises, skal du trykke på ENTER. Varifeed-kniven kan ikke anvendes på MacDon-skæreborde.



Figur 3.550: New Holland-mejetærskerdisplay

7. Følg kalibreringstrinnene (A) i den rækkefølge, de vises på siden. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

   BEMÆRK:

   Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end 3 minutter, stopper kalibreringsproceduren.

   BEMÆRK:

   Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.

8. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION COMPLETE (KALIBRERING FULDFØRT) på siden.



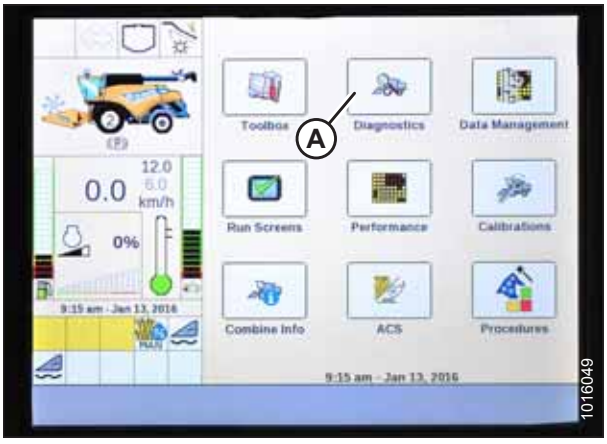
Figur 3.551: New Holland-mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – New Holland CR-serien

BEMÆRK:

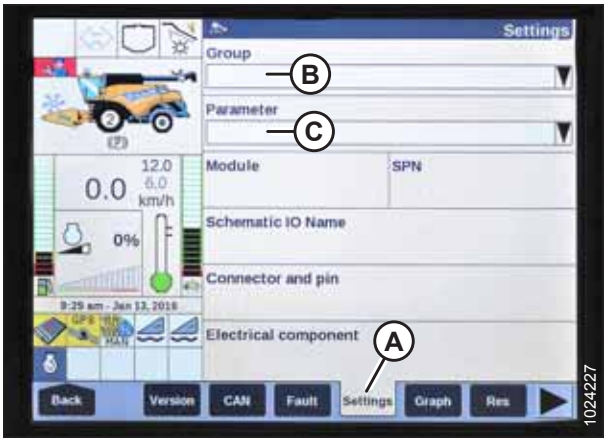
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) åbnes.



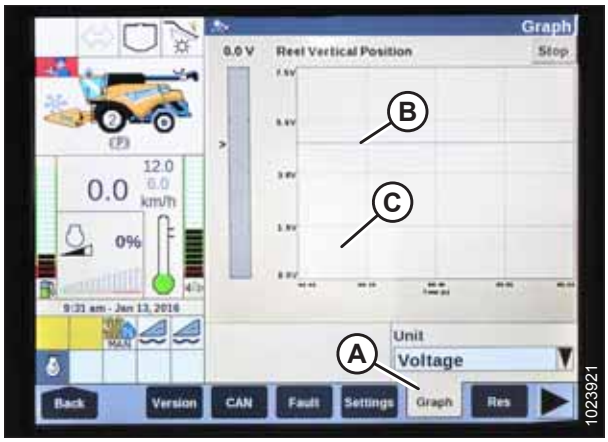
Figur 3.552: New Holland-mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden INDSTILLINGER åbnes.
3. Fra GRUPPE-menuen (B) skal du vælge SKÆREBORD.
4. Fra PARAMETER-menuen (C) skal du vælge VINDENS LODRETTE POSITION.



Figur 3.553: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Vælg fanen GRAF (A). Grafen VINDENS LODRETTE POSITION vises.
6. Sænk vinden for at se høj spænding (B). Spændingen skal være 4,1-4,5 V.
7. Hæv vinden for at se lav spænding (C). Spændingen skal være 0,5-0,9 V.



Figur 3.554: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR-serien

Indstillingen af skærehøjden kan gemmes i mejetærskeren. Når der høstes, kan indstillingen vælges fra betjeningshåndtaget.

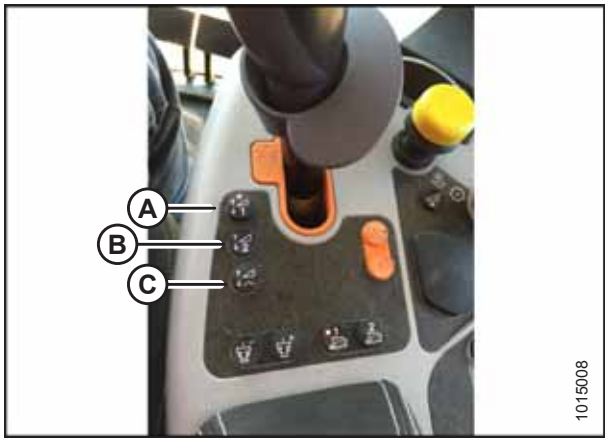
BEMÆRK:

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*.

Konsollen har to knapper, der bruges til forudindstillinger for automatisk højde. Til/fra-knappen, der var til stede på tidligere modeller, er nu konfigureret som vist til højre. MacDon-skæreborde kræver kun de to første knapper (A) og (B). Tredje knap (C) er ikke konfigureret.

FARE

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.



Figur 3.555: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

Følg disse trin for at indstille forudindstillet skærehøjde:

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Vælg forudindstillingsknap 1 (A). Et gult lys på knappen vil lyse.
3. Hæv eller sænk skærebordet til den ønskede skærehøjde.



Figur 3.556: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

4. Hold knappen GENOPTAG (C) på multifunktionshåndtaget nede for at indstille forudindstillingen.

   BEMÆRK:

   Når du indstiller forudindstillinger, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.
5. Hæv eller sænk vinden til den ønskede arbejdsposition.
6. Hold knappen GENOPTAG (C) på multifunktionshåndtaget nede for at indstille forudindstillingen.
7. Gentag trin *2, side 303* til trin *6, side 303* ved hjælp af den forudindstillede knap 2.



Figur 3.557: New Holland-mejetærsker multifunktionshåndtag

8. Sænk skærebordet til jorden.
9. Vælg RUN SCREENS (KØRSELSSKÆRME) (A) på hovedsiden.



Figur 3.558: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg fanen KØRSEL, der viser MANUEL HØJDE.

    BEMÆRK:

    Feltet MANUEL HØJDE vises muligvis under en af KØRSEL-fanerne. Når der trykkes på en forudindstillet knap med automatisk højde, ændres displayet til AUTOHØJDE (A).

11. Tryk på en af de forudindstillede knapper med automatisk højde for at vælge en forudindstillet skærehøjde.



Figur 3.559: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af maksimal arbejdshøjde – New Holland CR-serien

BEMÆRK:

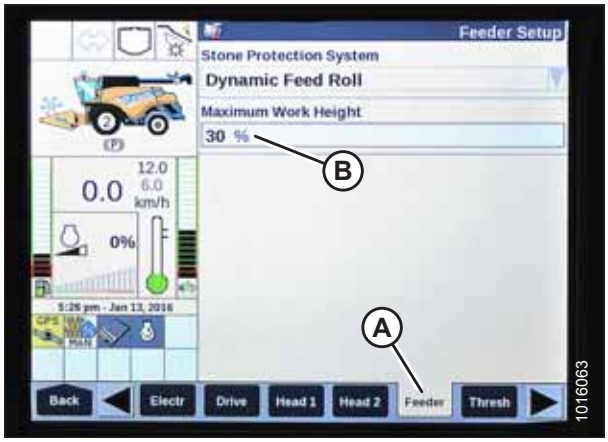
Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.8.18 New Holland-mejetærskere – CR/CX-serien – 2014 og tidligere, side 281*.

1. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) vises.



Figur 3.560: New Holland-mejetærskerdisplay

2. Vælg INDFØRINGSHUS (A). Skærmen FEEDER SETUP (OPSÆTNING AF INDFØRING) vises.
3. Vælg feltet MAKSIMAL ARBEJDSHØJDE (B).



Figur 3.561: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Angiv MAKSIMAL ARBEJDSHØJDE til den ønskede værdi.
5. Tryk på INDSTIL, og tryk derefter på ENTER.



Figur 3.562: New Holland-mejetærskerdisplay

Konfiguration af vindens frem/tilbage-position, skærebordshældning og skærebordstype – New Holland CR-serien

Denne procedure gælder kun for New Holland CR-modellerne 6.90, 7.90, 8.90 og 9.90 fra 2016.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokumentet blev udgivet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for opdateringer.

1. Tryk samtidig på knapperne FJERN (A) og GENOPTAG (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.563: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

2. På HEAD 1-siden skal du ændre CUTTING TYPE (SKÆRINGSTYPE) fra FLEX til PLATFORM som vist ved (A).



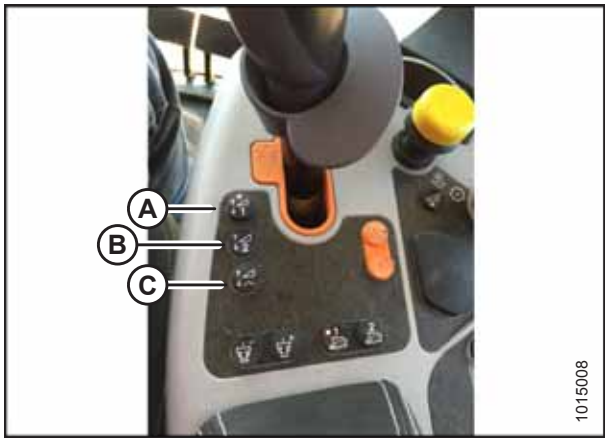
Figur 3.564: New Holland-mejetærskerdisplay

3. På HEAD-2-siden skal du ændre HEADER SUB TYPE (SKÆREBORDSUNDERTYPE) fra DEFAULT (STANDARD) til 80/90 som vist ved (A).



Figur 3.565: New Holland-mejetærskerdisplay

Der er nu to forskellige knapper til PÅ JORDEN-forudindstillinger. Til/fra-knappen, der var til stede på tidligere modeller, er nu konfigureret som vist til højre. MacDon-skæreborde kræver kun de to første knapper (A) og (B). Tredje knap ned (C) er ikke konfigureret.



Figur 3.566: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

3.9 Nivellering af skærebord

Flyde-modulet er fabriksindstillet til at give skærebordet det korrekte niveau. Det bør normalt ikke kræve justering.

Hvis skærebordet **IKKE** er i niveau, skal du udføre følgende kontroller, før du justerer nivelleringsforbindelserne:

- Tjek mejetærskerens dæktryk.
- Tjek, at mejetærskerens indføringshus er i niveau. Du kan finde instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Tjek, at flydemodulets top er jævn og parallel med indføringshuset.

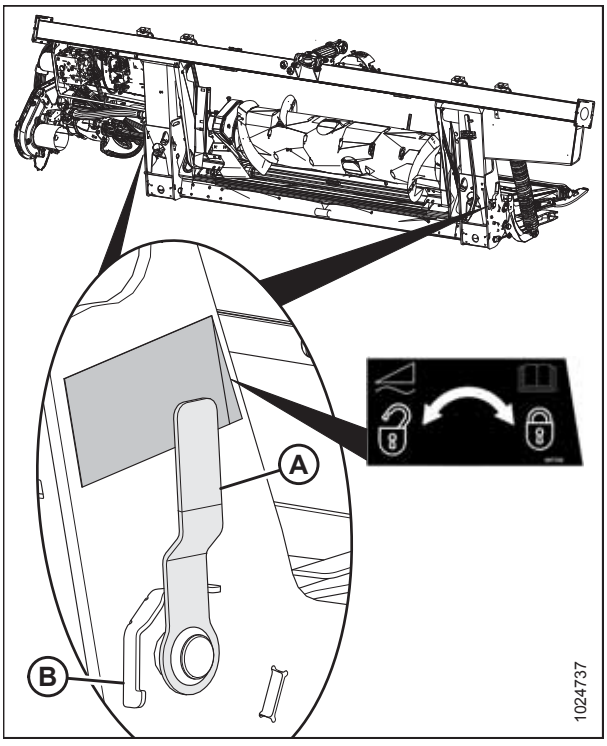
BEMÆRK:

Flydefjedrene bruges **IKKE** til at nivellere skærebordet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsvinge, side 87*.
5. Tjek, og juster om nødvendigt flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.
6. Frakobl begge skærebordsflyderes låse ved at trække flydelåsens håndtag (A) væk fra flydemodulet og skubbe flydelåsens håndtag ned og ind i position (B) (**UNLOCK**).



Figur 3.567: Skærebordsflyderens lås i låst position

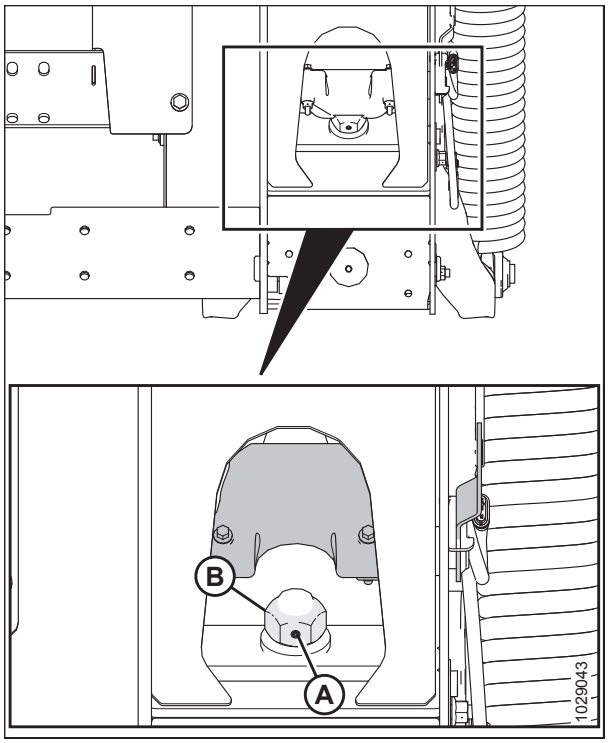
7. På den høje side af skærebordet skal du foretage små justeringer (1/4-1/2-vending) **mod uret** af møtrik (A) for at nivellere skærebordet.

   BEMÆRK:

   Sætskrue (B) behøver ikke at blive løsnet for justeringer op til en halv omdrejning af møtrik (A).

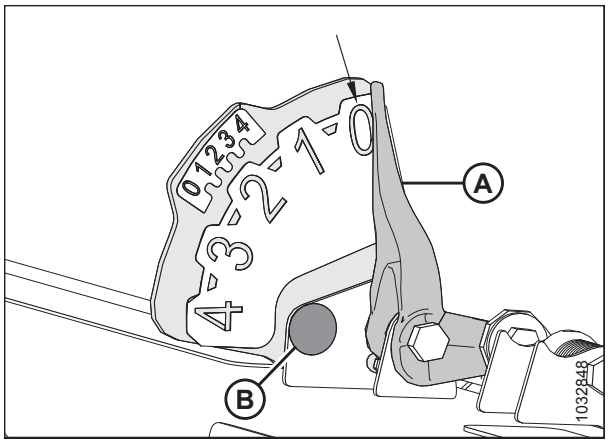
   VIGTIGT:

   Justering på mere end to omdrejninger i begge retninger kan påvirke skærebordsflyderen negativt.



Figur 3.568: Flydelås – højre

8. Når du har justeret den høje side af skærebordet, skal du sætte flyderindikatornålen (A) til nul ved at løsne møtrikken, der fastgør bolten (B) og centrere nålen mod nulpunktet.



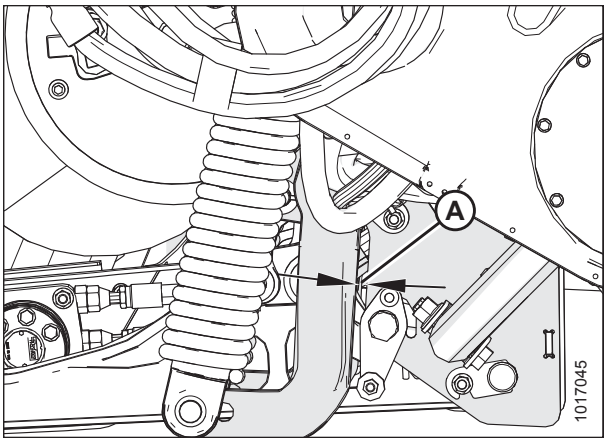
Figur 3.569: Venstre flydeindikator

BEMÆRK:

Sørg for et spillerum på mindst 2-3 mm (1/8") (A) mellem rammen og bagsiden af vinkelarmens håndtag.

BEMÆRK:

Tjek flyderen efter nivellering af skærebord. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*.



Figur 3.570: Vinkelarm

3.10 Frakobling af skærebjælken

Skærebjælken er placeret på skærebordets forside. Det understøtter kniven og de skjolde, der bruges til at skære afgrøden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Sænkning af roterende vinde på en tilsluttet skærebjælke vil beskadige vindekomponenterne.

For at frakoble skærebjælken skal du vende mejetærskerens indføringshus. Hvis skærebjælken stadig er tilkoblet, skal du gøre følgende:

1. Stop maskinens fremadrettede bevægelse, og frakobl skærebordsdrevene.
2. Hæv skærebordet for at forhindre, at det bliver fyldt op med snavs, og aktivér skæreborets drivkobling.
3. Hvis stikket **IKKE** er frit, skal du frakoble skærebordets drivkobling og hæve skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Rengør skærebjælken i hånden.

3.11 Frakobling af flydemodulets indføringssejl

Afgrøder bliver nogle gange kilet ind mellem indføringssejlet og indføringsbordet.

1. Stop maskinens fremadrettede bevægelse, og frakobl skærebordsdrevene.
2. Hæv skærebordet lidt fra jorden, og hæv vinden.
3. Vend mejetærskerindføringen i henhold til producentens specifikationer (omvendt indføring varierer mellem forskellige mejetærskermodeller).
4. Sænk sidesejlets hastighed til 0.
5. Aktivér skærebordsdrevet.
6. Øg langsomt sidesejlets hastighed til den tidligere, når stikket er blevet frakoblet.

3.12 Transport af skærebordet

ADVARSEL

Kør IKKE mejetærskeren med skærebordet fastgjort på en vej eller motorvej om natten eller under forhold, der reducerer sigtbarheden, såsom tåge eller regn. Skærebordsbredden er muligvis ikke synlig under disse forhold.

3.12.1 Transport af skærebord på mejetærsker

FORSIGTIG

- **Kontrollér lokale love for breddebestemmelser og lygte- og mærkningskrav inden transport på veje.**
- **Følg alle anbefalede procedurer for transport, bugsering osv. i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.**
- **Frakobl skærebordsdrevets kobling, når der køres til og fra marken.**
- **Før du kører mejetærsker på en vejbane, skal du sørge for blinkende gule lygter, røde baglygter, og at forlygterne er rene og fungerer korrekt. Brug roterende gule lygter for at opnå den bedste synlighed for modkørende trafik. Brug altid lygter, når du kører på veje, for at give tilstrækkelig advarsel til andre køretøjer.**
- **Brug IKKE marklygter på veje – de kan forvirre andre bilister.**
- **Før du kører på en vejbane, skal du rengøre skilte om langsomtkørende køretøj og reflekser, justere bakspejle og rengøre vinduer.**
- **Sænk vinden helt, og hæv skærebordet, medmindre du transporterer i bakketerræn.**
- **Sørg for tilstrækkelig sigtbarhed, og vær opmærksom på vejhindringer, modkørende trafik og broer.**
- **Når du kører ned ad bakke, skal du reducere hastigheden og holde skærebordet i en minimumshøjde for at give maksimal stabilitet, hvis fremdriften stoppes af en eller anden grund. Hæv skærebordet helt i bunden af stigningen for at undgå at kontakte jorden.**
- **Kør med sikre hastigheder for til enhver tid at sikre fuldstændig maskinstyring og stabilitet.**

3.12.2 Bugsering

Skæreborde med indstillingen Transport ved langsom hastighed/støttehjul kan bugseres bag en korrekt konfigureret MacDon-skårlægger eller en landbrugstraktor ved maks. 32 km/t (20 mil/t.). Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Fastgørelse af skærebord til bugserkøretøj

FORSIGTIG

Overhold de følgende instruktioner om transport ved langsom hastighed for at forhindre tab af kontrol, der fører til personskade og/eller maskinskader:

- **Vægten af det trækkende køretøj skal overstige skærebordets vægt for at sikre tilstrækkelig kontrol og bremseevne.**
- **Træk IKKE med et køretøj, der kan køre på motorvejen. Brug kun en landbrugstraktor, landbrugsmejetærsker eller en korrekt konfigureret MacDon-skårlægger.**
- **Sørg for, at vinden er helt sænket og tilbage på støttearmene for at øge skæreordets stabilitet under transport. For skæreborde med hydraulisk vinde frem/tilbage må frem/tilbage-koblinger aldrig forbindes med hinanden, ellers vil kredsløbet være komplet, og vinden vil kunne krybe fremad under transport.**
- **Tjek, at alle stifter er korrekt fastgjort i transportposition ved hjulstøtter, skærebjælkestøtter og trækkrog.**
- **Kontroller dæktilstand og -tryk inden transport.**
- **Tilslut trækkrog til bugserkøretøjet ved hjælp af en korrekt koblingsbolt med en fjederlåsestift eller andre egnede befæstelser.**
- **Fastgør trækkrogens sikkerhedskæde til bugserkøretøjet. Juster sikkerhedskædens længde til kun at give nok slæk til at muliggøre drejning.**
- **Tilslut skærebordets ledningsbundtstik med syv ben til bugserkøretøjets stik. Stikket med syv ben kan fås fra din MacDon-forhandlers reservedelsafdeling.**
- **Sørg for, at lygterne fungerer korrekt, og rengør skiltet for langsomtkørende køretøj og andre reflekser. Brug blinkende advarselslamper, medmindre det er forbudt ved lov.**

Bugsering af skærebord

FORSIGTIG

Overhold de følgende instruktioner om transport ved langsom hastighed for at forhindre tab af kontrol, der fører til personskade og/eller maskinskader:

- **Må IKKE overstige 32 km/t (20 mil/t.).**
- **Reducer transporthastighed til mindre end 8 km/t (5 mil/t.) under glatte eller vanskelige vejforhold**
- **Kør om hjørner ved meget lave hastigheder (8 km/t [5 mil/t.] eller mindre), da skærebordets stabilitet er reduceret i sving. Du må IKKE accelerere, når du foretager eller kommer ud af et sving.**
- **Overhold alle færdselsregler i dit område under transport på offentlige veje. Brug blinkende gule lygter, medmindre det er forbudt ved lov.**

3.12.3 Konvertering fra transport til markplacering (indstilling)

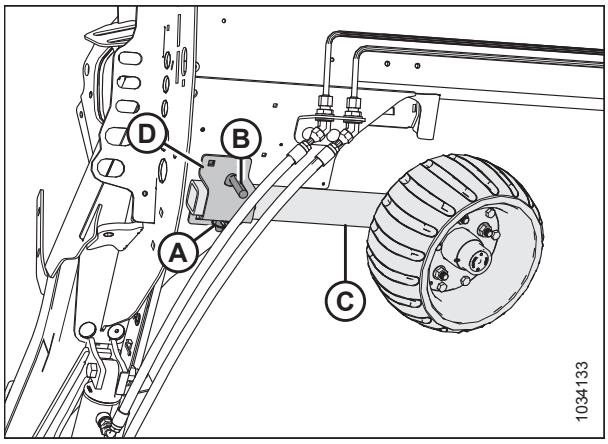
Flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition – ContourMax™ indstilling

Det venstre udvendige hjul skal flyttes til arbejdsposition efter at have været i transportpositionen.

FARE

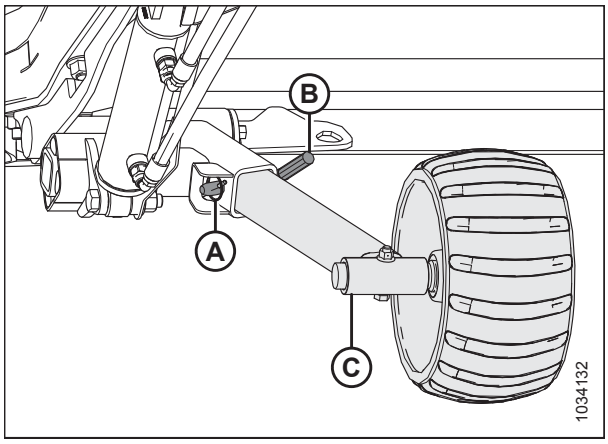
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
5. Fjern ringstift (A).
6. Fjern låsestift (B).
7. Skub hjulenhed (C) ud af opbevaringsbeslag (D).



Figur 3.571: Venstre hjulenhed

8. Når hjulet vender indad, skal du justere hjulenheden (C) med isolatorenheden og skubbe den mod skærebordets forside, indtil nålehullerne flugter.
9. Installer låsestift (B).
10. Monter ringstift (A).



Figur 3.572: Venstre hjulenhed

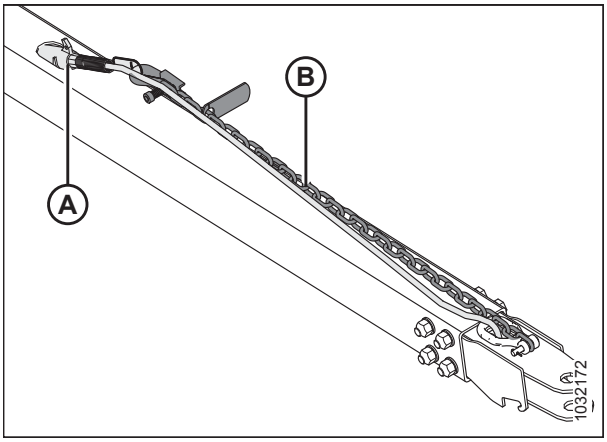
Fjernelse af trækstang

1. Bloker skærebordets dæk med stopklodser (A) for at forhindre skærebordet i at rulle.



Figur 3.573: Dækblokering

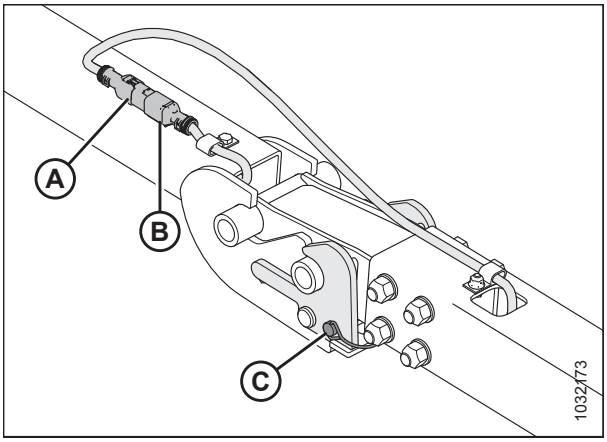
2. Frakobl elektrisk stik (A) og sikkerhedskæde (B) fra bugserkøretøjet, og opbevar dem som vist.
3. Hvis du fjerner en trækstang med en forlænger, skal du fortsætte til trin *4, side 315*. Hvis du fjerner en trækstang uden en forlænger, skal du fortsætte til trin *16, side 317*.



Figur 3.574: Trækstangsamling

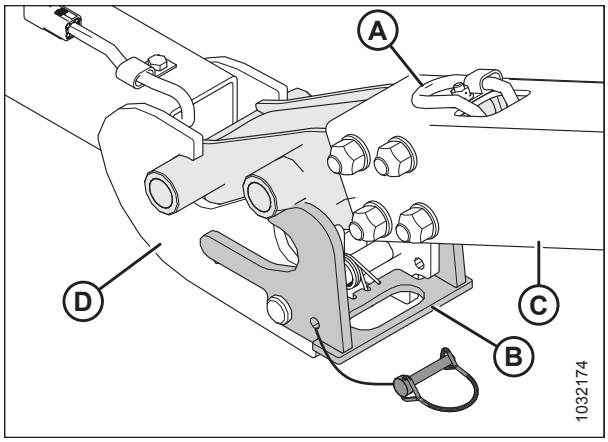
Fjernelse af trækstang installeret med en forlænger:

4. Frakobl trækstangens ledningsbundt (A) fra forlængerens ledningsbundt (B).
5. Fjern ringstiften (C) fra låsepal.



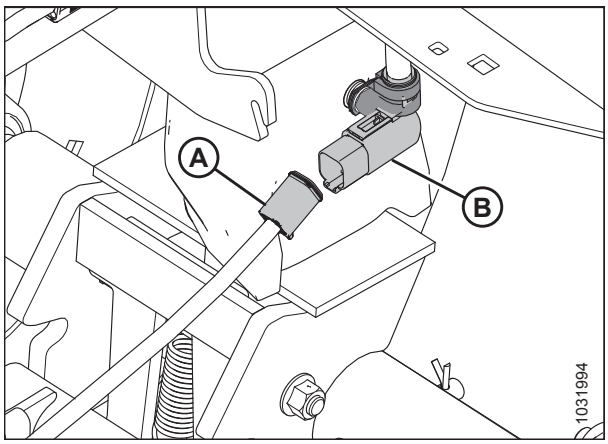
Figur 3.575: Trækstangens/forlængerens ledningsbundt

6. Fastgør trækstangens ledningsbundt (A) på opbevaringsplacering.
7. Løft op på trækkrogen nær låseforbindelse for at fjerne vægten fra låsen. Mens du løfter, skal du trække låsehåndtaget (B) op for at rydde trækstangsøsken og derefter langsomt sænke enheden til jorden.
8. Løft trækstangens ende (C), og træk væk fra forlængeren (D).



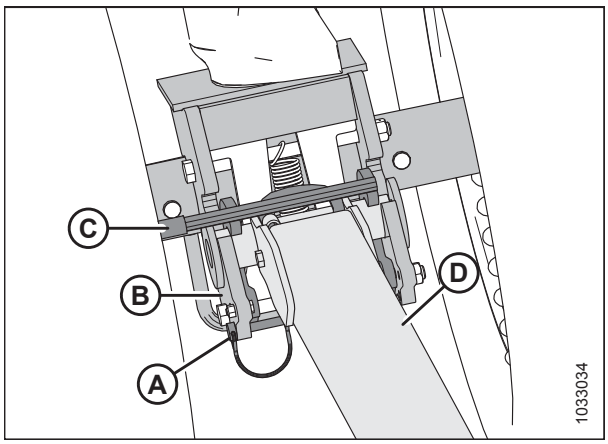
Figur 3.576: Trækstang-/forlængerled

9. Frakobl trækstangens elektriske ledningsbundt (A) fra den venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



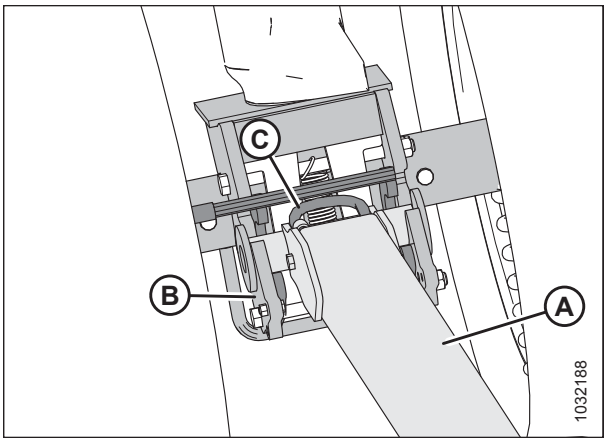
Figur 3.577: Trækstangens elektriske forbindelse

10. Fjern ringstift (A) fra transportdrejetap (B).
11. Skub tilbage på låsen (C) for at frigøre forlænger (D).



Figur 3.578: Trækstangsforlænger og transportdrejetap

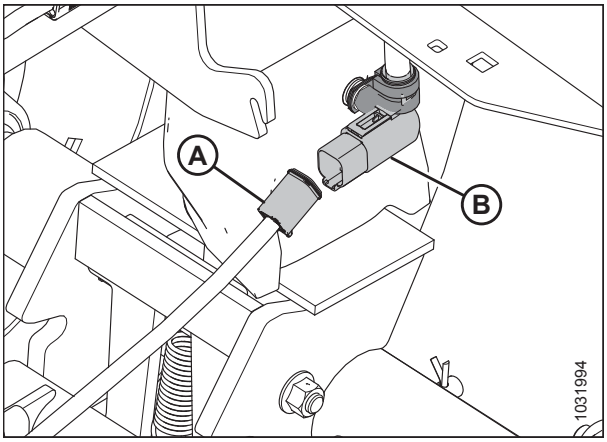
12. Løft forlænger (A), og træk væk fra transportdrejetap (B).
13. Fastgør forlængerens ledningsbundt (C) inde i trækstangens forlængerrør (A).
14. Sæt ringstiften tilbage i venstre transportdrejetap for sikker opbevaring.
15. Du kan finde oplysninger om opbevaring af trækstang i *Opbevaring af trækstang, side 318*.



Figur 3.579: Lås frakoblet fra forlænger

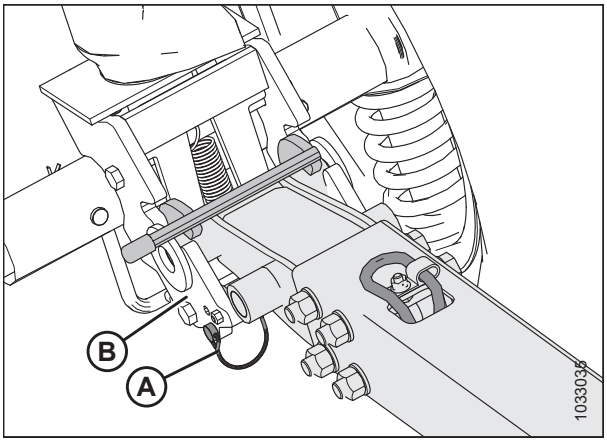
Fjernelse af trækstang monteret uden forlænger:

16. Frakobl trækstangens elektriske ledningsbundt (A) fra den venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



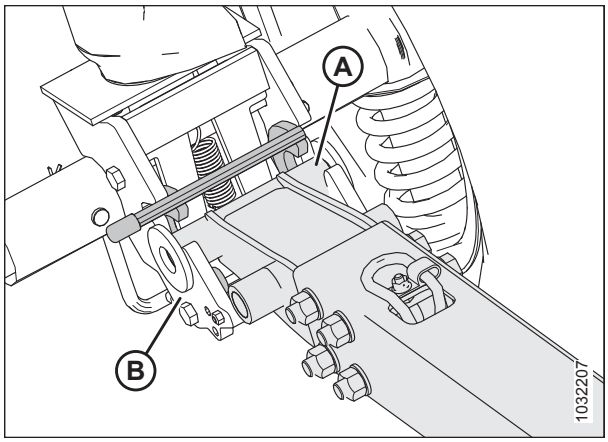
Figur 3.580: Trækstangens elektriske forbindelse

17. Fjern ringstiften (A), og skub derefter tilbage på låsen (B) for at frigøre trækstangen.



Figur 3.581: Trækstang og venstre transportdrejetap

18. Løft trækstang (A), og træk væk fra transportdrejetap (B).
19. Sæt ringstiften tilbage i venstre transportdrejetap for sikker opbevaring.
20. Du kan finde oplysninger om opbevaring af trækstang i *Opbevaring af trækstang, side 318*.



Figur 3.582: Trækstang og venstre transportdrejetap

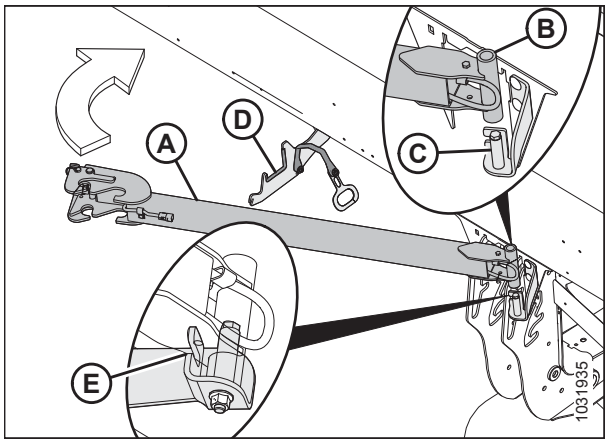
Opbevaring af trækstang

Trækstangsforlænger

1. Sæt rørende (B) af trækstangsforlængeren (A) over på stift (C).
2. Roter trækstangsforlænger til holder (D).

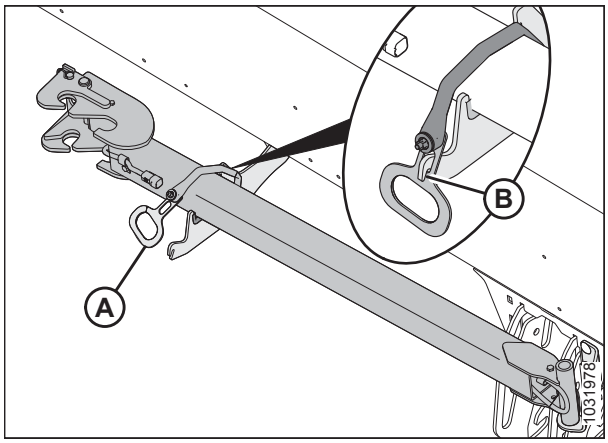
   BEMÆRK:

   For at undgå, at trækstangsforlængeren ryster løs, skal du sørge for, at forlængerstangen er fastgjort i rillen i beslaget (E).



Figur 3.583: Opbevaring af trækstangsforlænger

3. Fastgør trækstangsforlængeren ved at tilslutte remhåndtaget (A) på hakket i holderen (B).



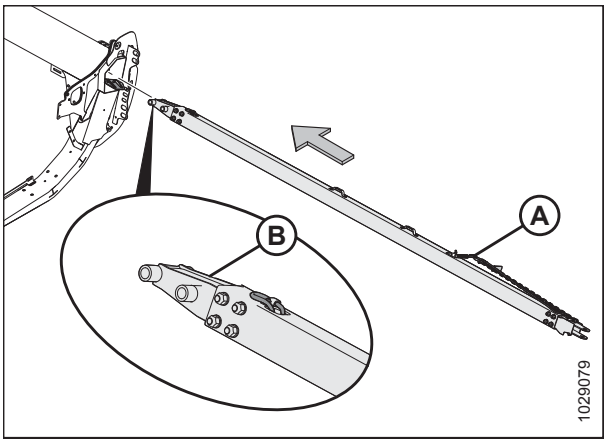
Figur 3.584: Opbevaring af trækstangsforlænger

Trækstang

4. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
5. Med trækkæde og ledningsnet (A), der vender opad, skal du indsætte trækkrogens ende (B) af trækstangen i venstre bagrør.

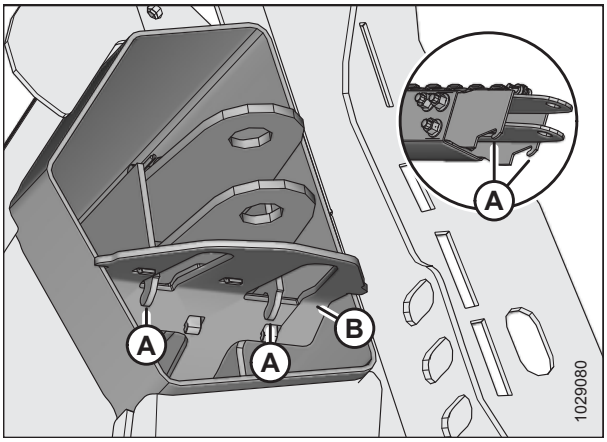
   VIGTIGT:

   Skærebordets endeskjold fjernet fra illustrationen for klarhed.



Figur 3.585: Trækkrogens ende

6. Skub trækstangen ind i bagrøret, indtil krogene (A) aktiverer støttevinklens åbninger (B).
7. Luk skærebordets endeskjold. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 34*.



Figur 3.586: Kroge til fastholdelse af gaffel

Flytning af forreste (venstre) hjul til markposition

Denne procedure viser, hvordan du flytter hjulene til den højeste opbevaringsposition, men du kan vælge en lavere position, afhængigt af om du ønsker, at hjulene skal støtte skærebordet under arbejdet i marken eller ej. Denne procedure forudsætter, at anhængertrækket allerede er blevet fjernet.

FARE

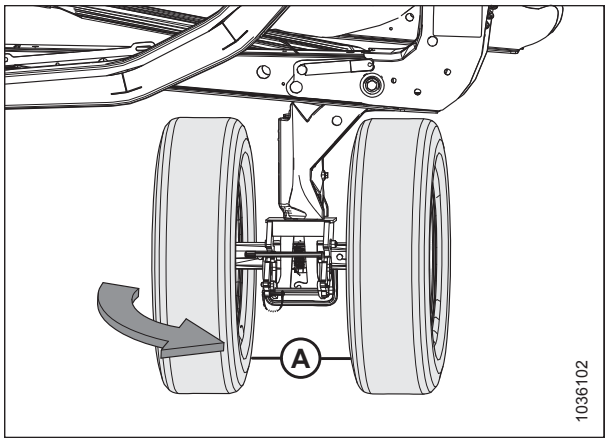
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

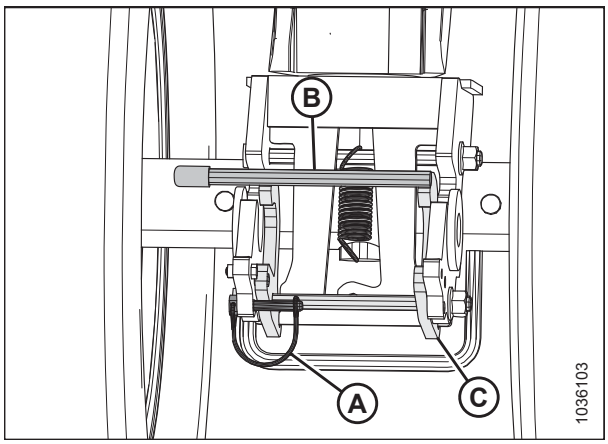
1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet, indtil transporthjulene er 51-102 mm (2-4”) fra jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

5. Drej venstre transporthjulsamling (A) 90° i den viste retning.



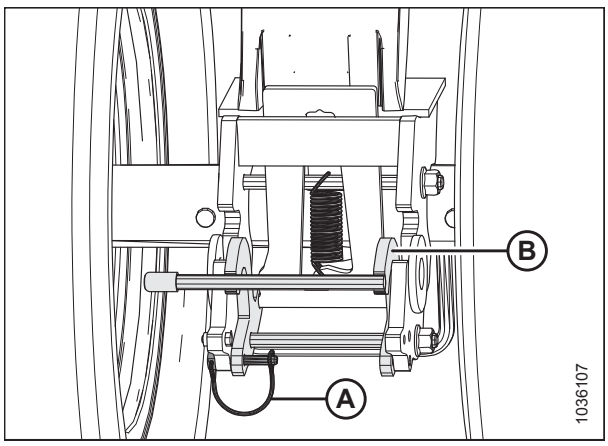
Figur 3.587: Venstre transporthjul i transporttilstand

6. Fjern ringstift (A). Træk i håndtaget (B) for at aktivere låsen (C) i gang – dette forhindrer transporthjulsamlingen i at rotere.



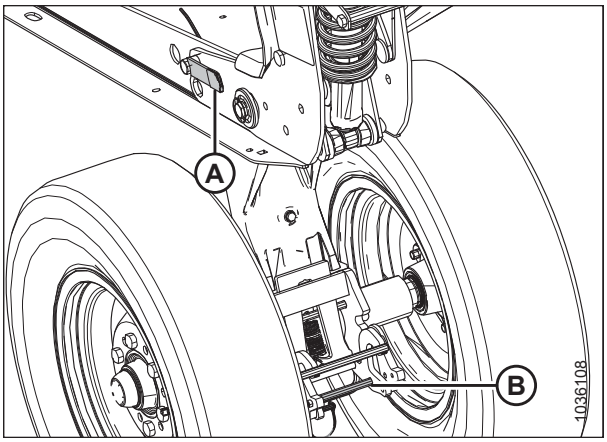
Figur 3.588: Venstre transporthjul – drejelåsen er frakoblet

7. Fastgør låsen (B) med ringstift (A).



Figur 3.589: Venstre transporthjul – drejelås låses i aktiveret

8. For at låse drejetappen op, skal du bruge din fod til at lægge pres på bolten (B), mens du skubber håndtaget (A) nedad.

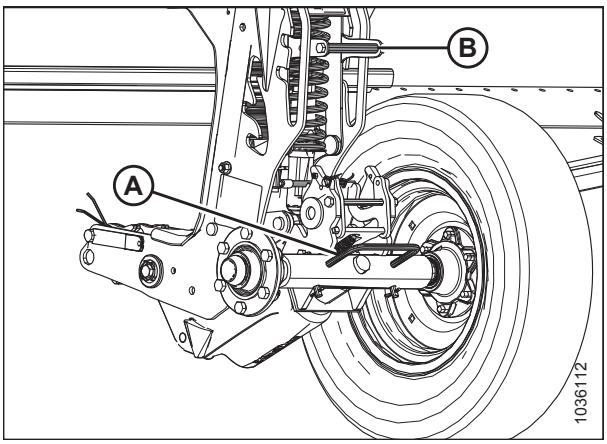


Figur 3.590: Venstre transporthjul – drejetap frigjort

9. Løft håndtaget (A) opad, mens du trækker håndtaget (B) tilbage for at løfte venstre hjulsamling op i den højeste opbevaringsposition.

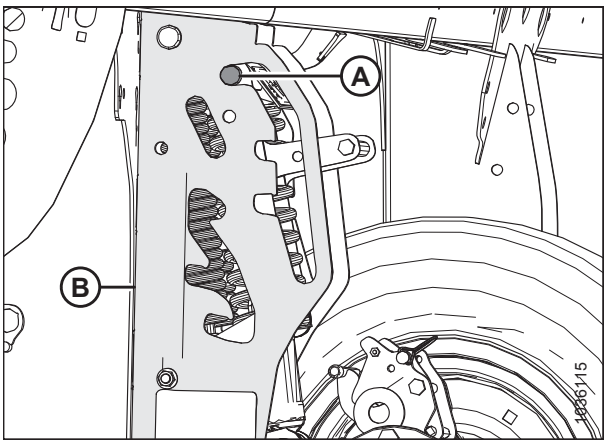
   BEMÆRK:

   Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



Figur 3.591: Venstre transporthjul i højeste opbevaringsposition

10. Kontroller, at tappen (A) er synlig på den højeste opbevaringsposition i pladen (B).



Figur 3.592: Venstre transporthjuls drejetap i højeste opbevaringsposition

Flytning af bageste (højre) hjul til markposition

De bageste (højre) transporthjul kan omdannes fra transport- til markposition (opbevaring) med få enkle trin.

Denne procedure viser, hvordan du flytter hjulene til den højeste opbevaringsposition, men du kan vælge en lavere position, afhængigt af om du ønsker, at hjulene skal støtte skærebordet under arbejdet i marken eller ej.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

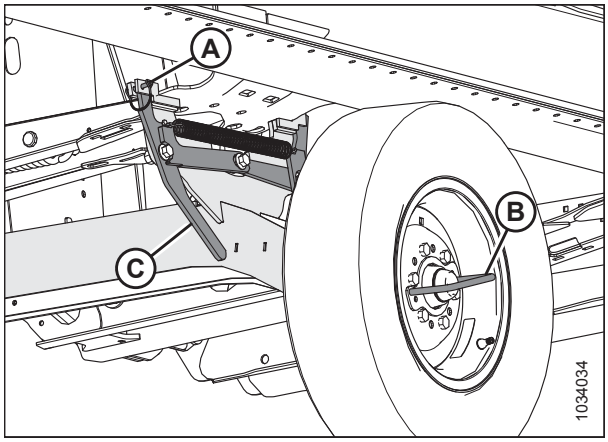
1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet, indtil transporthjulene er 51-102 mm (2-4”) fra jorden.

   BEMÆRK:

   Løft skærebordet højt nok til, at cylinderens sikkerhedsafstivere kan aktiveres – du skal arbejde under skærebordet for at udføre dette.

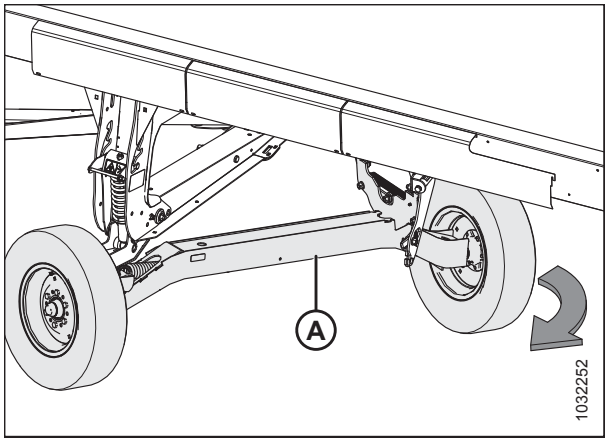
   BEMÆRK:

   Hvis aktiveringen af sikkerhedsafstiverne betyder, at det er nødvendigt at hæve skærebrodet til en højde, hvor det er ubelejligt at arbejde på det, skal du bruge blokke til at støtte skærebordet, så transporthjulene er 51-102 mm (2-4”) over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. På højre transportaksel fjernes ringbolten (A) fra højre transportaksels lås.
6. Understøt den højre transportaksel ved hjælp af hjulhåndtaget (B), og tryk derefter på håndtag (C) for at frigøre den højre transportaksel fra skærebordsrammen.
7. Sænk højre transportaksel til jorden ved hjælp af hjulhåndtag (B).
8. Sæt ringstiften (A) i låsen igen.



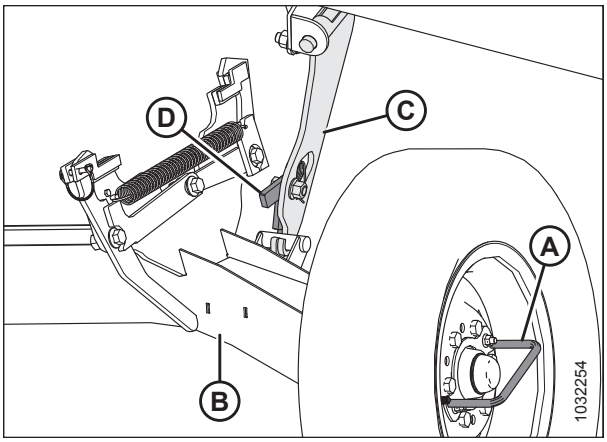
Figur 3.593: Højre transportaksel fastlåst i transportposition

9. Løft og roter højre transportaksel (A) i den viste retning ved hjælp af hjulhåndtaget.



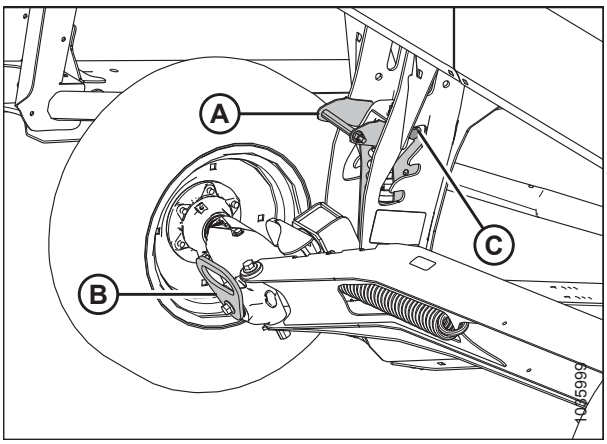
Figur 3.594: Rotation af højre transportaksel

10. Brug hjulhåndtag (A) til at løfte og placere den højre transportaksel (B) til markunderstøttelse (C) for at aktivere låsen.



Figur 3.595: Højre transportaksel låst i markposition

11. Træk i håndtaget til justering af transporthøjden (A) og løft akslens drejehåndtag (B) for at flytte akslen til den højeste opbevaringsposition. Kontroller, at stiften (C) er synlig i den højeste opbevaringsposition som vist.



Figur 3.596: Højre transporthjul i højeste opbevaringsposition

3.12.4 Konvertering fra mark- til transportposition (indstilling)

Flytning af venstre udvendige hjul fra arbejds- til transportposition

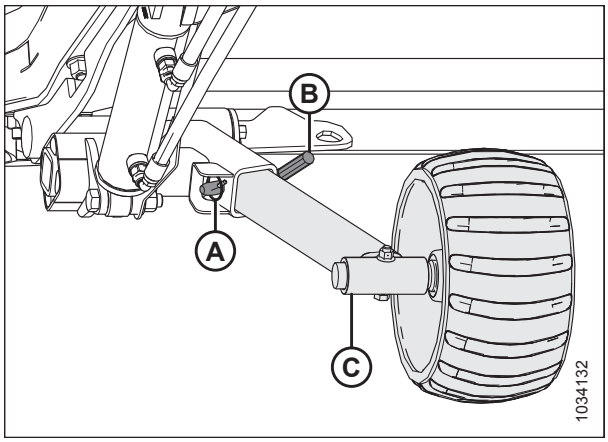
Venstre udvendige hjul skal flyttes til transportpositionen, før skærebordet kan bugseres.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

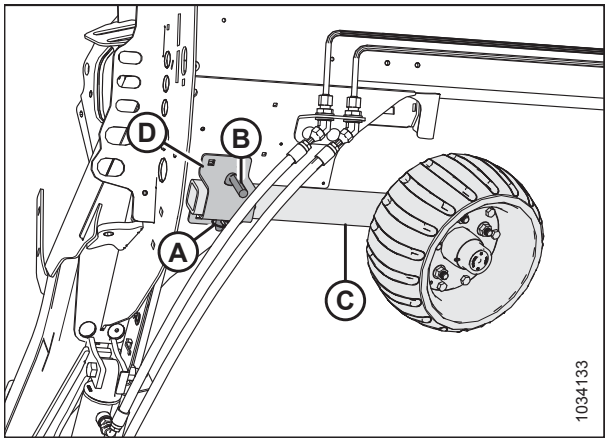
1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.

5. Fjern ringstift (A).
6. Fjern låsestifter (B).
7. Skub venstre hjulenhed (C) hen mod skærebordets bagside.



Figur 3.597: Venstre hjulenhed

8. Når hjulet vender udad, skubbes venstre hjulenhed (C) ind i opbevaringsbeslaget (D).
9. Installer låsestift (B).
10. Monter ringstift (A).



Figur 3.598: Venstre hjulenhed

Flytning af forhjul (venstre) til transportposition

FARE

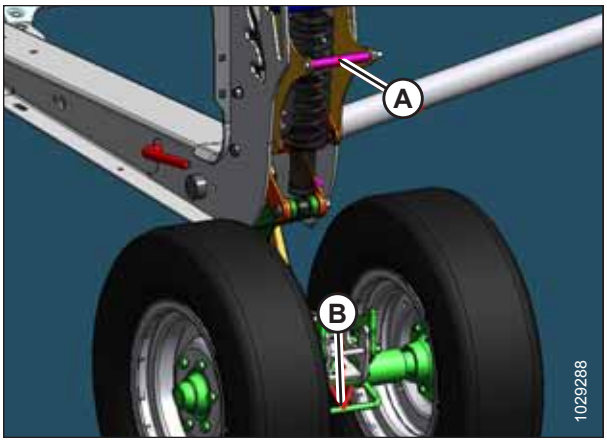
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FORSIGTIG

Hold dig væk fra hjulene, og slip forsigtigt forbindelsen, da hjulene vil falde, når mekanismen frigøres.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.

5. Juster støttehjulhøjde til transportposition (laveste plads). Træk affjedringshåndtaget (A) udad, og tryk ned på akslens drejehåndtag (B), indtil transportpositionen er nået.



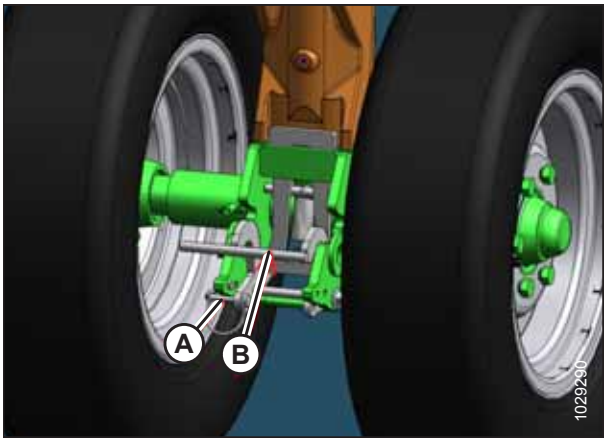
Figur 3.599: Støttehjul

6. Fastgør venstre transportdrejeknap ved at skubbe drejehåndtaget (A) fremad, indtil låsepalen er aktiveret.
7. Træk tilbage på drejehåndtaget for at kontrollere, at låsen er fuldt aktiveret.



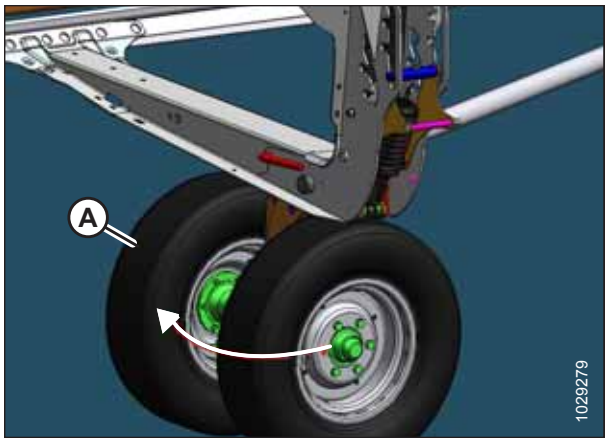
Figur 3.600: Støttehjul

8. Fjern gaffelbolt (A), som fastgør låsen.
9. Skub drejehåndtag (B) op for at låse hjulenheden op.



Figur 3.601: Støttehjul

10. Drej forhjulsenheden med uret, 90°.



Figur 3.602: Støttehjul

Flytning af baghjul (højre) til transportposition

Ved bugsering af skærebordet skal det konverteres til transportpositionen.

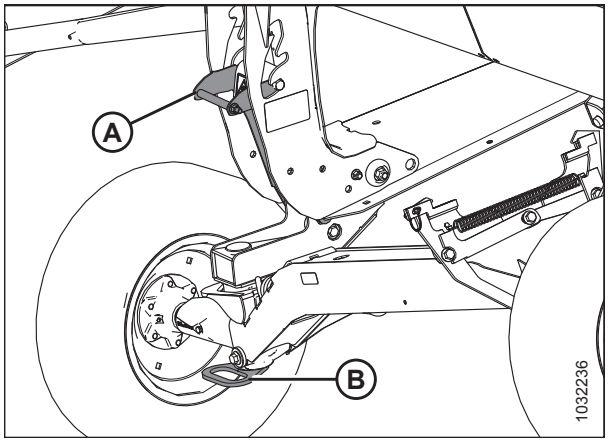
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FORSIGTIG

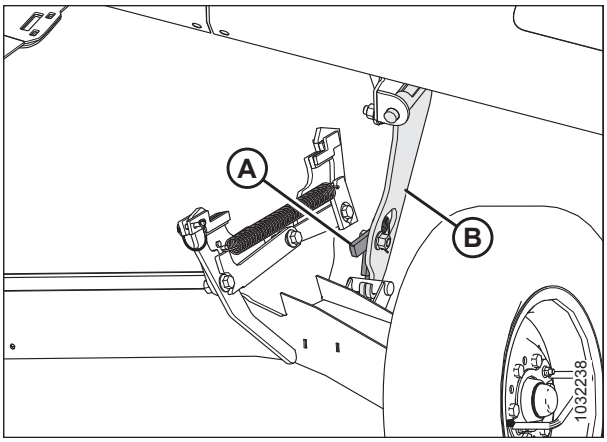
Hold dig væk fra hjulene, og slip forsigtigt forbindelsen, da hjulene vil falde, når mekanismen frigøres.

1. Juster støttehjulhøjden til transportpositionen (laveste plads) på følgende måde:
   - Hvis den er i øverste åbning, skal du trykke på håndtag (A) for at frigøre.
   - Hvis den er i midterste åbning, skal du trække i håndtag (A) for at frigøre.
2. Træk affjedringshåndtag (A) udad, og tryk ned på akslens drejetaphåndtag (B).



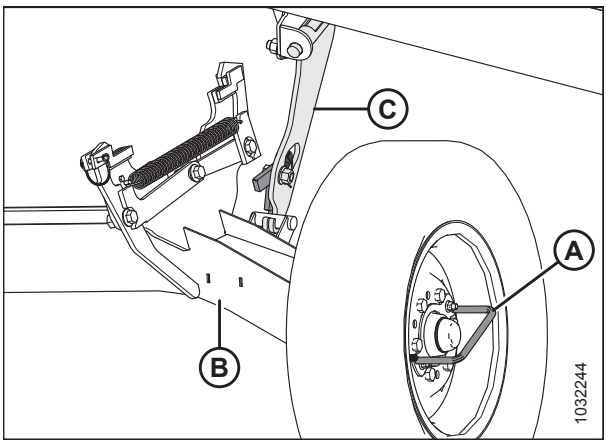
Figur 3.603: Støttehjul

3. Tryk ned på lås (A) ved højre markunderstøttelse (B) for at låse op.



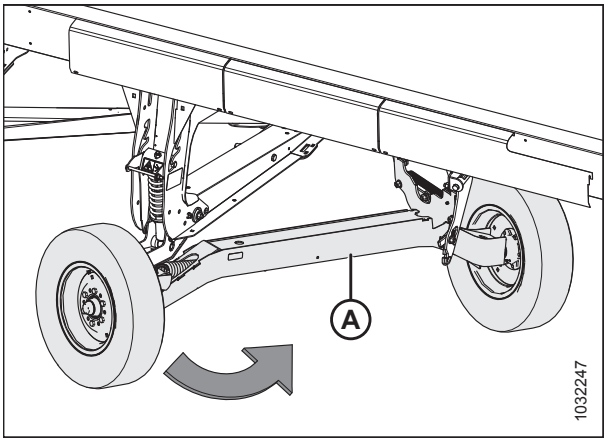
Figur 3.604: Højre markunderstøttelse

4. Løft hjulhåndtag (A) for at fjerne højre transportaksel (B) fra højre markunderstøttelse (C), og sænk derefter højre transportaksel til jorden.



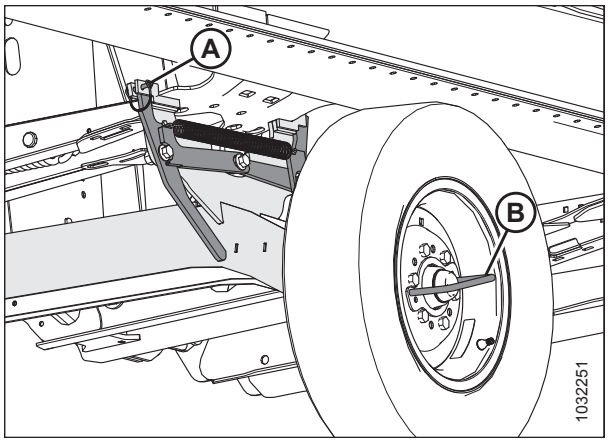
Figur 3.605: Højre markunderstøttelse

5. Brug hjulhåndtaget, og roter den højre transportaksel (A) under skærebordets ramme.



Figur 3.606: Højre transportaksel

6. Fjern gaffelbolt (A) fra højre transportaksellås.
7. Løft højre transportaksel med hjulhåndtag (B), indtil låsen aktiveres.
8. Tryk ned på hjulhåndtag (B) for at bekræfte, at låsen er aktiveret.
9. Fastgør låsen ved at sætte gaffelbolt (A) tilbage igen.

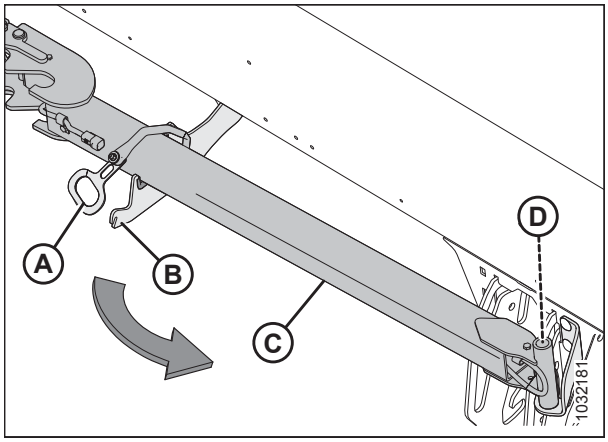


Figur 3.607: Højre transportaksel

Fjernelse af trækstang fra opbevaring

Trækstangsforlænger

1. Fjern rem (A) fra holderen (B) for at frigøre trækstangsforlænger (C).
2. Roter trækstangsforlængeren for at frigøre den fra stiften (D).
3. Løft trækstangsforlængeren (C) væk fra stift (D).



Figur 3.608: Trækstangsforlænger under opbevaring

Trækstang

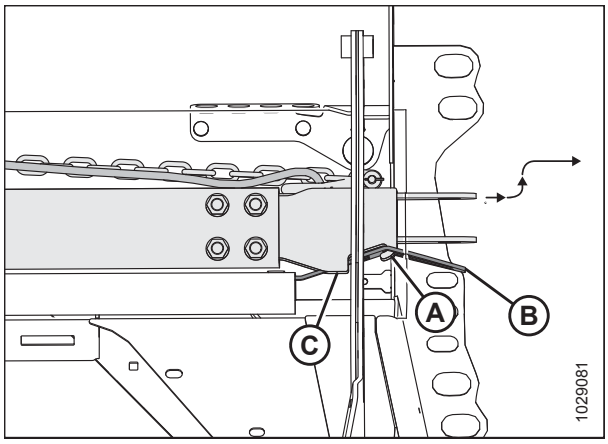
4. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
5. Træk anhængertrækket fremad, indtil den når stoppunktet. Løft trækstangen for at frigøre gaffelstoppen (C) og krogen (A) fra støttevinkel (B), og træk den derefter ud af røret.

   BEMÆRK:

   Bagrør vises gennemsigtigt i illustration til højre.
6. Skub trækstangen ud af skærebordets bagrør.

   BEMÆRK:

   Vær forsigtig, og undgå kontakt med hydrauliske eller elektriske slanger og rør i nærheden.



Figur 3.609: Trækstang under opbevaring

Fastgørelse af trækstang

Trækstangen består af to sektioner, der gør opbevaring og håndtering lettere.

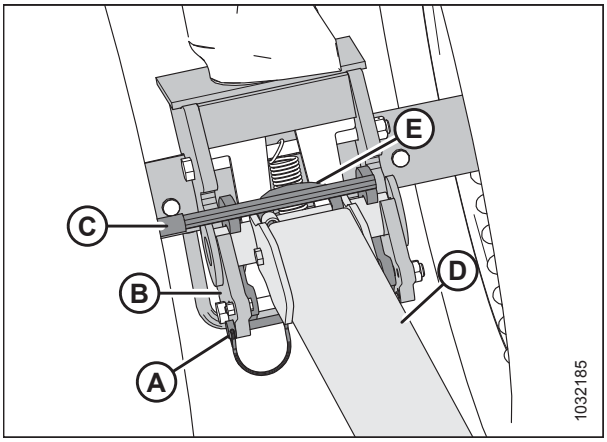
1. Bloker skærebordets dæk med stopklodser (A) for at forhindre skærebordet i at rulle.
2. Fjern trækstangen fra opbevaring. Se instruktioner i *Fjernelse af trækstang fra opbevaring, side 328*.
3. Hvis du montere en trækstang og en forlænger, skal du gå videre til trin *4, side 329*. Hvis du kun monterer en trækstang, skal du gå videre til trin *18, side 331*.



Figur 3.610: Dækblokering

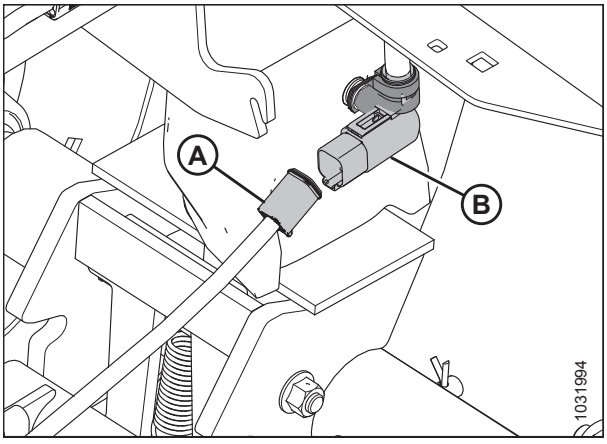
Montering af trækstang og forlænger:

4. Fjern ringstiften (A) fra venstre transportdrejeknap (B).
5. Skub forlængeren (D) ind i klodserne på venstre transportdrejetap, indtil låsen (C) aktiveres.
6. Sæt ringstiften (A) tilbage i transportdrejetappen for at fastgøre forlængeren.
7. Træk enden af forlængerens ledningsbundt (E) ud inde fra forlængerrøret.



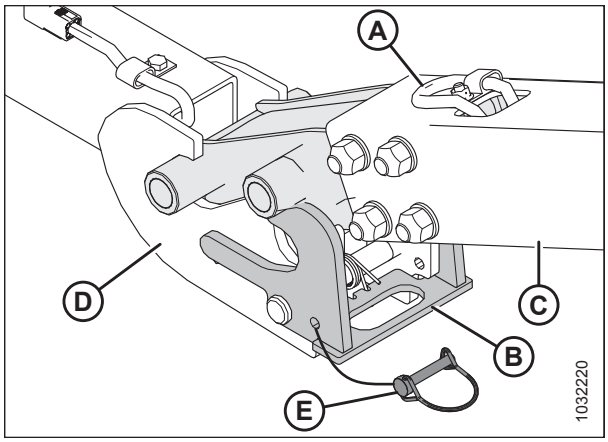
Figur 3.611: Trækstangforlænger til venstre transportdrejetap

8. Tilslut forlængerledningens ledningsbundt (A) til venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



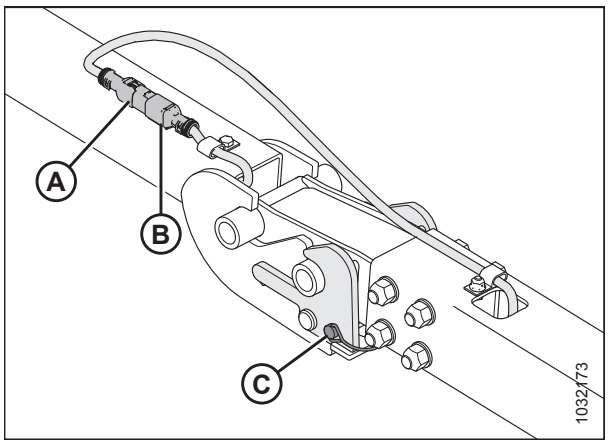
Figur 3.612: Trækstangens elektriske forbindelse

9. Fjern ringstiften (E) fra låsen (B).
10. Placer enden af trækstangen (C) på forlængerens klodser, og sænk derefter trækstangen ned til jorden.
11. Løft forlængeren (D), så låsen (B) kan aktiveres til trækstangen (C).
12. Hent enden af trækstangens ledningsbundt (A) fra opbevaringsplaceringen.



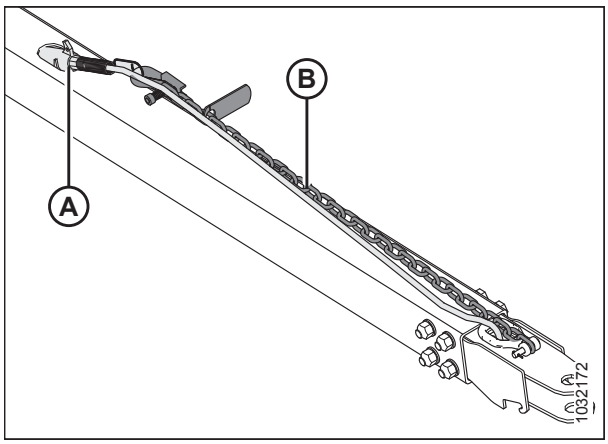
Figur 3.613: Trækstang til forlænger

13. Tilslut trækstangens ledningsbundt (A) til forlængeren ledningsbundt (B).
14. Sæt ringstift (C) tilbage i låsen for at fastgøre trækstangen.



Figur 3.614: Trækstangens/forlængerens ledningsbundt

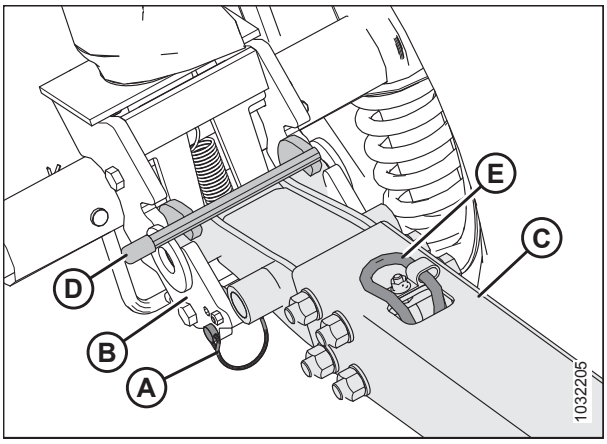
15. Hent trækstangens ledningsbundt (A) og sikkerhedskæden (B) fra opbevaringsplaceringen.
16. Tilslut trækstangens ledningsbundt til køretøjet, og fastgør sikkerhedskæden fra trækstangens til bugseringskøretøj.
17. Tænd for bugseringskøretøjets 4-vejs blinklys, og kontroller, at alle lamper på skærebordet fungerer.



Figur 3.615: Trækstangens ledningsbundt

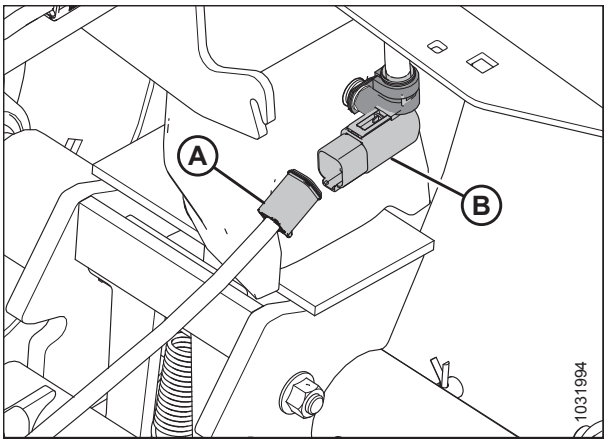
Montering af kun trækstang:

18. Fjern ringstiften (A) fra venstre transportdrejeknap (B).
19. Skub trækstang (C) ind i klodserne på venstre transportdrejetap, indtil låsen (D) aktiveres.
20. Sæt ringstiften (A) tilbage i transportdrejetappen for at fastgøre trækstangen.
21. Hent enden af trækstangens ledningsbundt (E).



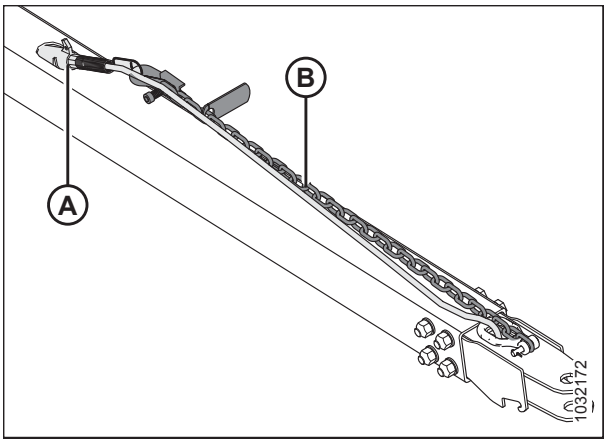
Figur 3.616: Trækstang og venstre transportdrejetap

22. Tilslut forlængerledningens ledningsbundt (A) til venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



Figur 3.617: Trækstangens elektriske forbindelse

23. Hent trækstangens ledningsbundt (A) og sikkerhedskæden (B) fra opbevaringsplaceringen.
24. Tilslut trækstangens ledningsbundt til køretøjet, og fastgør sikkerhedskæden fra trækstangens til bugseringskøretøj.
25. Tænd for bugseringskøretøjets 4-vejs blinklys, og kontroller, at alle lamper på skærebordet fungerer.



Figur 3.618: Trækstangens ledningsbundt

3.13 Opbevaring af skærebordet

Ved at følge vedligeholdelsesprocedurerne, inden man stiller skærebordet væk ved slutningen af hver driftssæson, kan man sikre, at skærebordet er klar til næste høst.

ADVARSEL

Brug ALDRIG benzin, nafta eller flygtige stoffer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.

FORSIGTIG

Dæk skærebjælke og knivafskærmninger for at forhindre, at der kommer utilsigtet kontakt.

1. Rengør skærebordet grundigt.
2. Opbevar maskinen på et tørt, beskyttet sted, hvis det er muligt. Hvis den opbevares udendørs, skal maskinen altid tildækkes med vandtæt presenning eller andet beskyttelsesmateriale.

   BEMÆRK:

   Hvis du opbevarer maskinen udendørs, skal du fjerne sejlene og opbevare dem på et mørkt, tørt sted. Hvis du ikke fjerner sejlene, skal du opbevare skærebordet med skærebjælken sænket, så der ikke samler sig vand og sne på sejlene. Vægten af ophobet vand og sne giver for stor belastning af sejlene og skærebordet.
3. Sænk skærebordet ned på blokke for at holde skærebjælken fra jorden.
4. Sænk vinden helt. Hvis den opbevares udendørs, skal du binde vinden til rammen for at forhindre rotation forårsaget af vind.
5. Mal alle slidte eller afskallede malede overflader igen for at forhindre rust.
6. Løsn drivremmene.
7. Smør skærebordet grundigt, så der efterlades overskydende fedt på fittings, som kan holde fugten ude af lejerne.
8. Påfør fedt på udsatte gevind, cylinderstænger og glidoverflader på overflader.
9. Kontroller, om der er slidte komponenter, og reparer dem efter behov.
10. Kontroller, om der er defekte komponenter, og bestil reservedele hos din forhandler. Øjeblikkelig reparation af disse elementer vil spare tid og kræfter i begyndelsen af næste sæson.
11. Udskift eller tilspænd manglende eller løs hardware. Se *8.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 647*.

Kapitel 4: Tilkobling/frakobling af skærebord

Dette kapitel indeholder instruktioner til opsætning, tilkobling, og frakobling af skærebordet.

Mejetærsker	Se
AGCO (Challenger®, Gleaner og Massey Ferguson®) mejetærskere	*4.3 AGCO Challenger-®, Gleaner- og Massey Ferguson-® mejetærskere, side 362*
AGCO IDEAL™-serien	*4.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien, side 369*
Case IH 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250-serien	*4.5 Case IH-mejetærskere, side 374*
CLAAS 500 (herunder R-serien), 600- og 700-serien, 7000/ 8000-serien og Tucano	*4.6 CLAAS-mejetærskere, side 381*
John Deere 60-, 70-, S- og T-serien	*4.7 John Deere-mejetærskere, side 389*
New Holland CR, CX	*4.8 New Holland-mejetærskere, side 396*

BEMÆRK:

Sørg for, at de relevante funktioner (f.eks. automatisk styring af højden på skærebord [AHHC], sejlskæreborde, indstilling af hydraulisk midterforbindelse, hydraulisk vindetræk) er aktiveret på mejetærskeren og mejetærskerens computer. Hvis du ikke gør det, kan det resultere i forkert skærebordsdrift.

4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl

FM200-indføringssneglen kan konfigureres, så den passer til forskellige afgrødeforhold. Der er fem tilgængelige konfigurationer.

BEMÆRK:

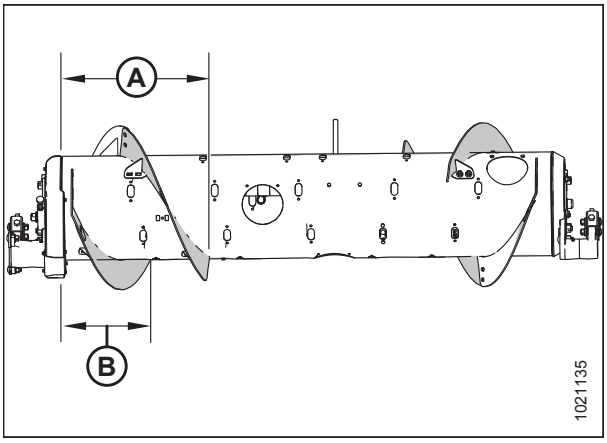
Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Smal konfiguration er en standardkonfiguration for følgende mejetærskere:

- IDEAL™-serien
- Gleaner R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Smal konfiguration bruger 4 lange boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre), og 18 indføringspigge anbefales.

Du kan finde flere oplysninger om konvertering til smal konfiguration i *4.1.1 Smal konfiguration – sneglevinding, side 336*.



Figur 4.1: Smal konfiguration – set bagfra

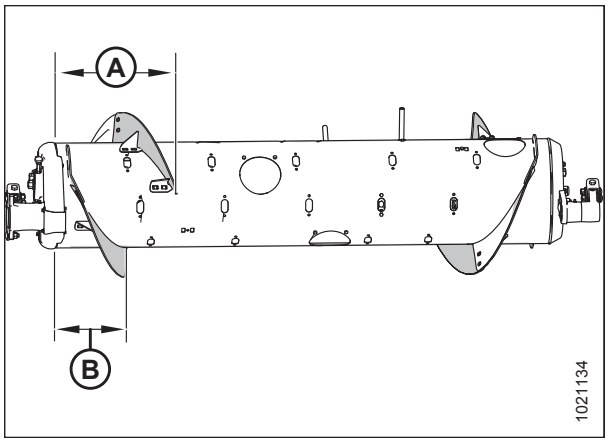
A – 514 mm (20 1/4") **B – 356 mm (14")**

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Mellemkonfiguration er en standardkonfiguration for følgende mejetærskere:

- Case IH 2300/2500-serien
- Case IH 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240, 5/6/7150, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 7000/8000, Tucano
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670, S76/77/78/790
- Massey Ferguson® 96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 9380
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80, 10.80/10.90
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090
- Rostselmash Torum 760/780
- Versatile RT490



Figur 4.2: Mellemkonfiguration – set bagfra

A – 410 mm (16 1/8") **B – 260 mm (10 1/4")**

Mellemkonfiguration er en valgfri konfiguration til AGCO IDEAL™-serien.

Mellemkonfiguration bruger 4 korte boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre), og 22 indføringspigge anbefales.

Du kan finde flere oplysninger om konvertering til Mellemkonfiguration i *4.1.2 Mellemkonfiguration – sneglevinding, side 339*.

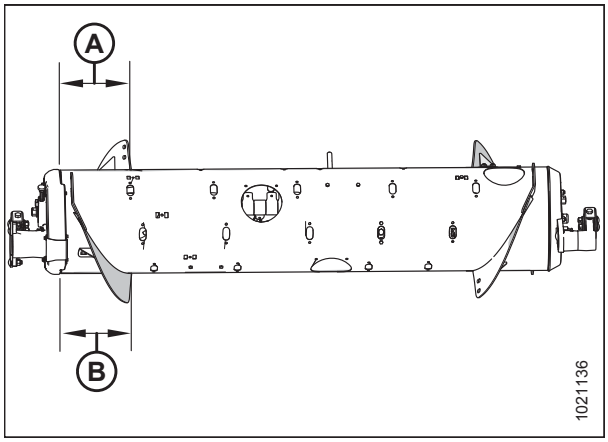
BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Bred konfiguration er en valgfri konfiguration for følgende mejetærskere:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 8000
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

Bred konfiguration bruger 2 korte boltede vindinger (1 til venstre og 1 til højre), og 30 indføringspigge anbefales.



Figur 4.3: Bred konfiguration – set bagfra

A – 257 mm (10 1/8") **B – 257 mm (10 1/8")**

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.

Du kan finde flere oplysninger om konvertering til Bred konfiguration i *4.1.3 Bred konfiguration – sneglevinding, side 341*.

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

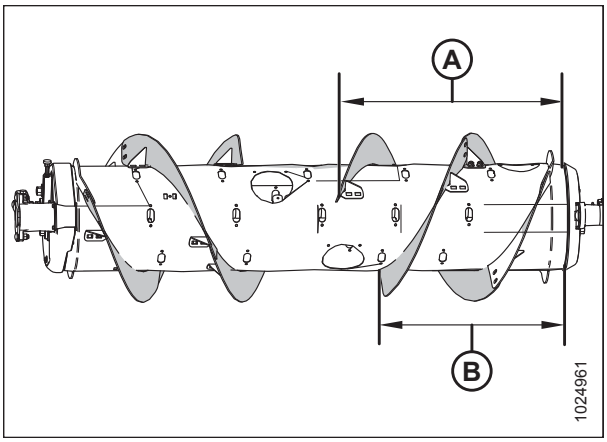
Ultrasmal konfiguration er en valgfri konfiguration, der kan forbedre indføringshusets ydeevnen på mejetærskere med smalle indføringshuse. Det kan også være nyttigt, ved høst af ris.

Ultra smal konfiguration bruger 8 lange boltede vindinger (4 til venstre og 4 til højre), og 18 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Du bliver nødt til at bore huller i vindingen og i tromlen for at installere den ekstra vinding.

Yderligere oplysninger om konvertering til Ultrasmal-konfiguration finder du i *4.1.4 Ultrasmal konfiguration – sneglevinding, side 344*.



Figur 4.4: Ultrasmal konfiguration – set bagfra

A – 760 mm (29 15/16") **B – 602 mm (23 11/16")**

Ultrabred konfiguration er en valgfri konfiguration til følgende mejetærskere:

- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780/7000/8000

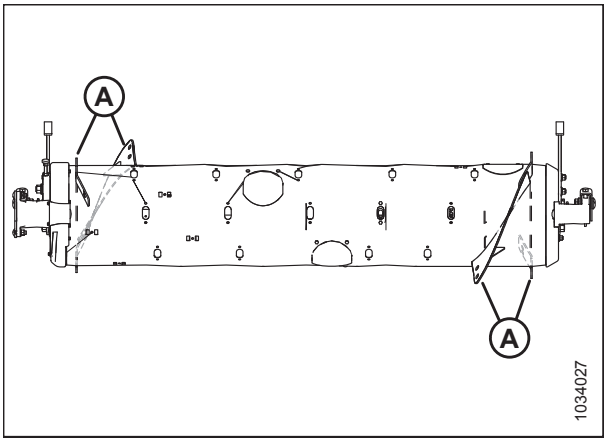
Ultrabred konfiguration bruger ikke boltet vinding. Den fabrikssvejsede vinding (A) er ansvarlig for transport af afgrøden.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan forbedre indføringen for mejetærskere med brede indføringshuse.

I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

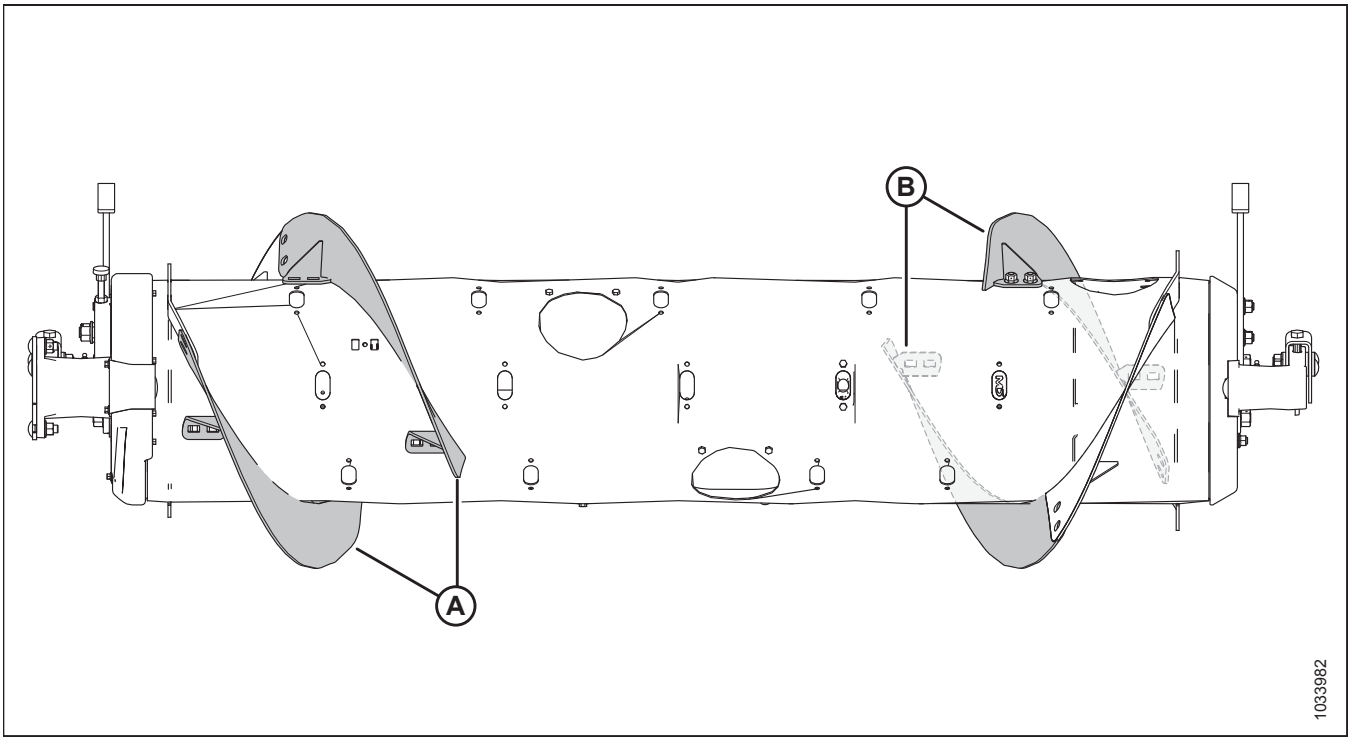
Du kan finde flere oplysninger om konvertering til Ultrabred konfiguration i *4.1.5 Ultrabred konfiguration – sneglevinding, side 348*.



Figur 4.5: Ultrabred konfiguration – set bagfra

4.1.1 Smal konfiguration – sneglevinding

Smal konfiguration bruger fire lange boltede vindinger (to til venstre og to til højre), og 18 indføringspigge anbefales.



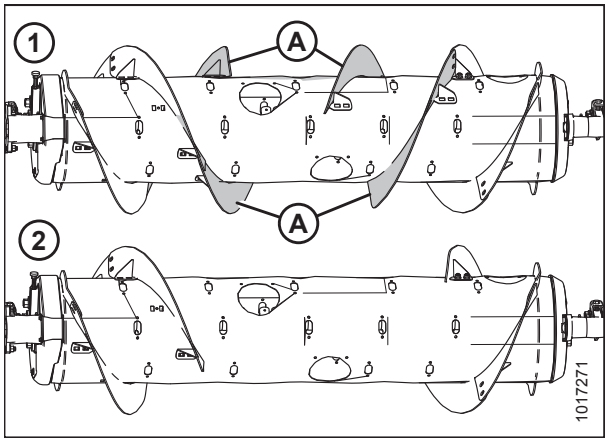
Figur 4.6: Smal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889) **B - Højre lang vinding (MD #287890)**

For at konvertere til smal konfiguration fra ultrasmal konfiguration:

Fjern fire vindinger (A) fra sneglen, og monter yderligere indføringspigge. I alt 18 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359*.



Figur 4.7: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 - Ultrasmal konfiguration **2 – Smal konfiguration**

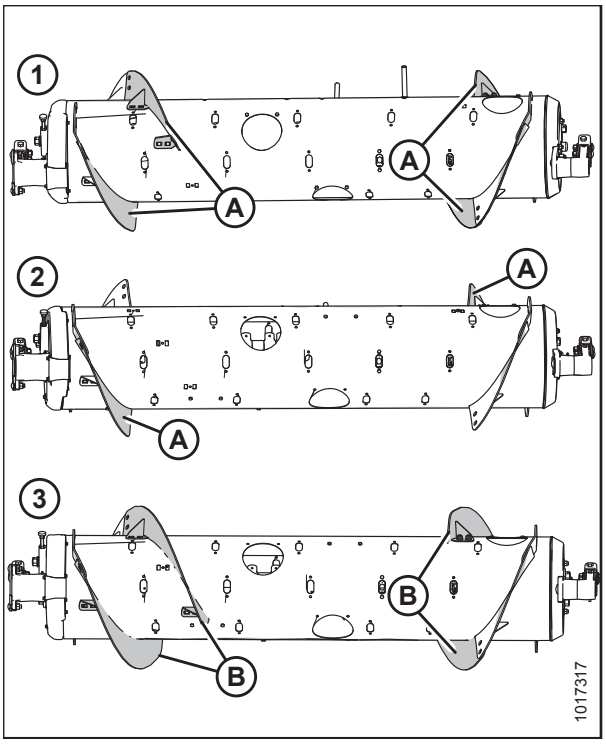
For at konvertere til smal konfiguration fra mellem-, bred- eller ultrabred konfiguration:

To vindingssæt (MD #287032 eller B6400[45] er påkrævet. Du skal udskifte en af de eksisterende korte vindinger (A)[46] med lange vindinger (B) og fjerne ekstra indføringspigge. I alt 18 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

VIGTIGT:

Ekstra hardware er inkluderet i disse sæt. Sørg for at bruge den korrekte hardware på den korrekte placering for at forhindre skader og maksimere ydeevnen.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349* og *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357*.

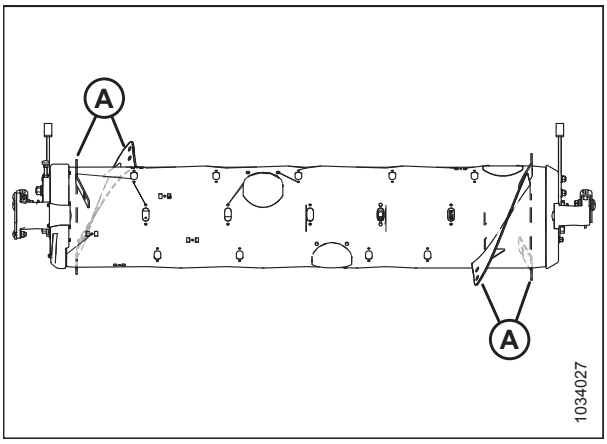


Figur 4.8: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration **2 – Bred konfiguration**
3 – Smal konfiguration

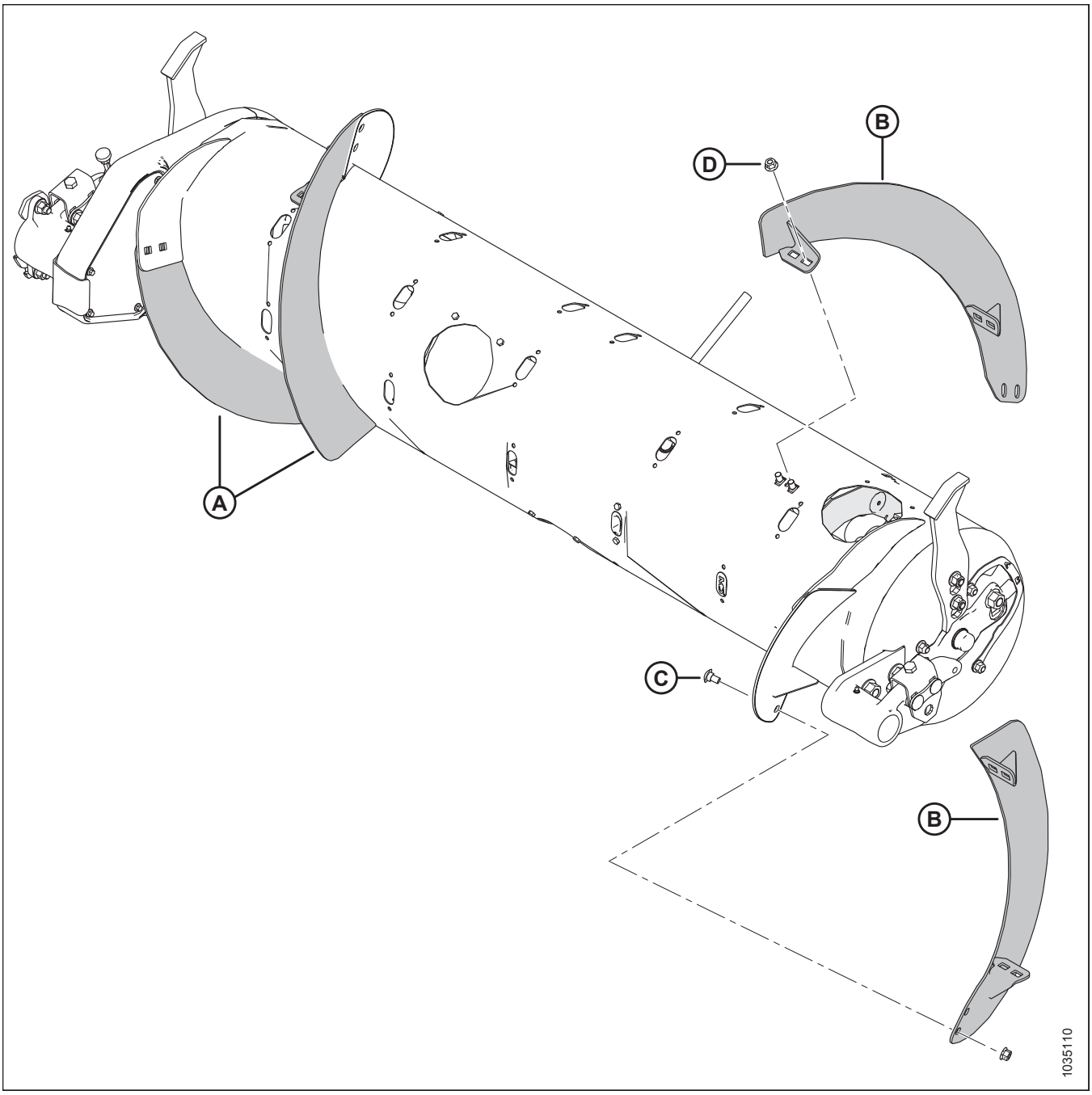
BEMÆRK:

Hvis der konverteres fra Ultrabred konfiguration, er der ingen eksisterende boltede vindinger at fjerne, fordi denne konfiguration kun bruger den fabrikssvejsede vinding (A).



Figur 4.9: Ultrabred konfiguration

45. MD #287032 er kun tilgængelig via MacDon-dele. B6400 er kun tilgængelig via Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.
46. Antallet af eksisterende korte vindinger er enten 0, 2 eller 4, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 4.10: Smal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

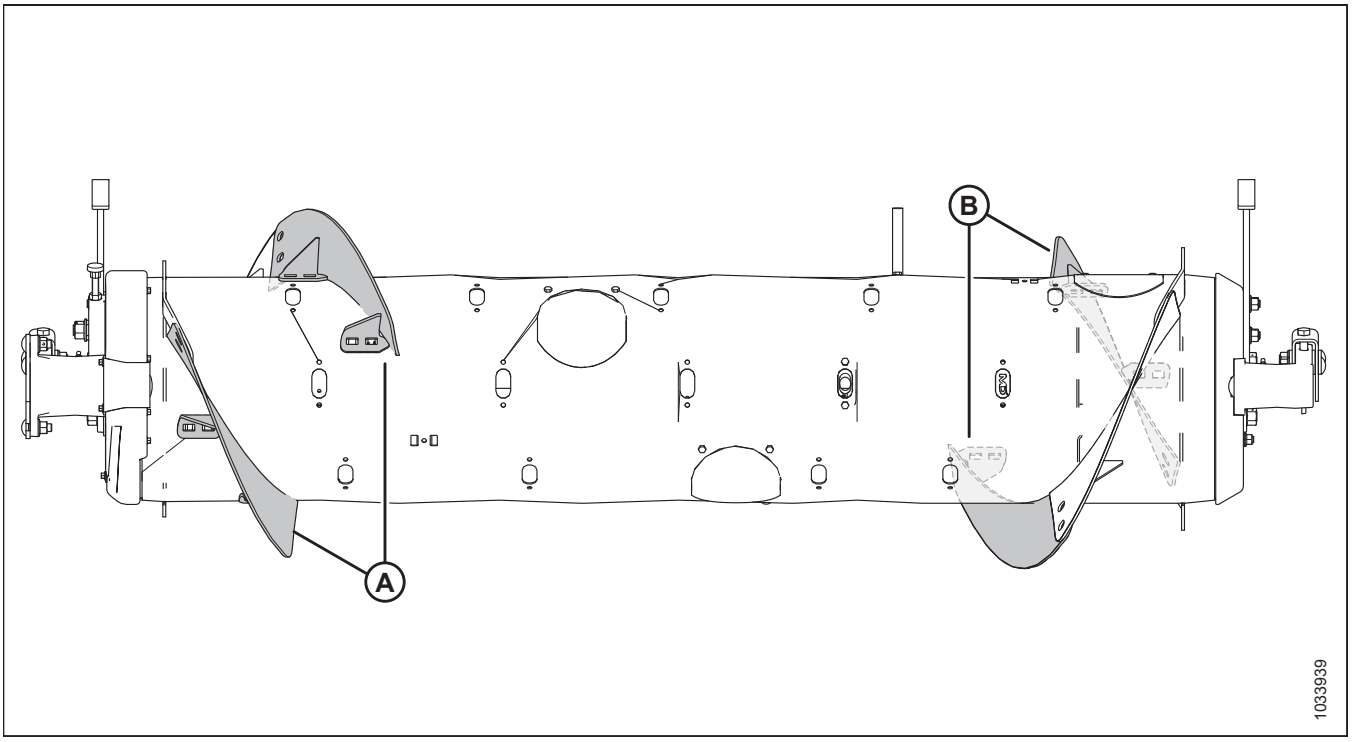
B - Højre lang vinding (MD #287890)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

D - M10 midterlås flangemøtrik (MD #135799)

4.1.2 Mellemkonfiguration – sneglevinding

Mellemkonfiguration bruger fire korte boltede vindinger (to til venstre og to til højre), og 22 indføringspigge anbefales.



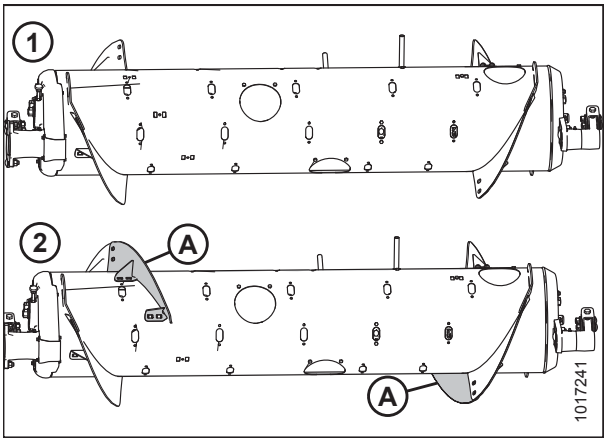
Figur 4.11: Mellemkonfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888) **B - Højre kort vinding (MD #287887)**

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra bred konfiguration:

Der kræves ét vindingssæt (MD #287031). Du bliver nødt til at montere nye vindinger (A) og fjerne de ekstra indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357*.



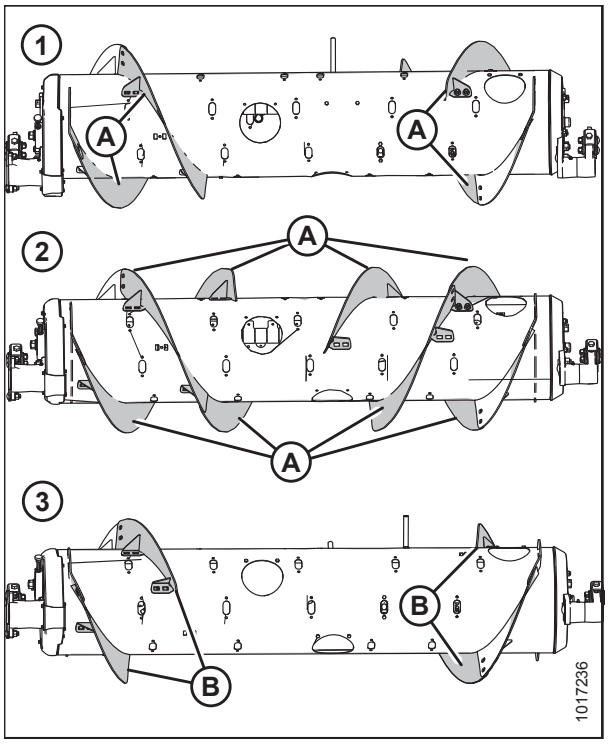
Figur 4.12: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Bred konfiguration **2 – Mellemkonfiguration**

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra smal eller ultrasmal konfiguration:

Der kræves to vindingssæt (MD #287031). Du skal udskifte lange vindinger (A)[47] med korte vindinger (B) og montere yderligere indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349* og *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359*.



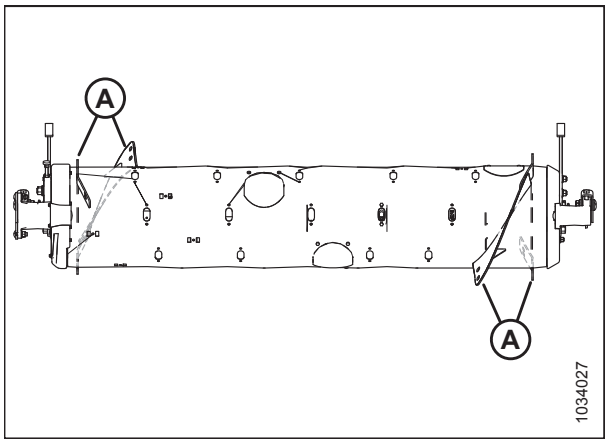
Figur 4.13: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Smal konfiguration **2 - Ultrasmal konfiguration**
3 – Mellemkonfiguration

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra ultrabred konfiguration:

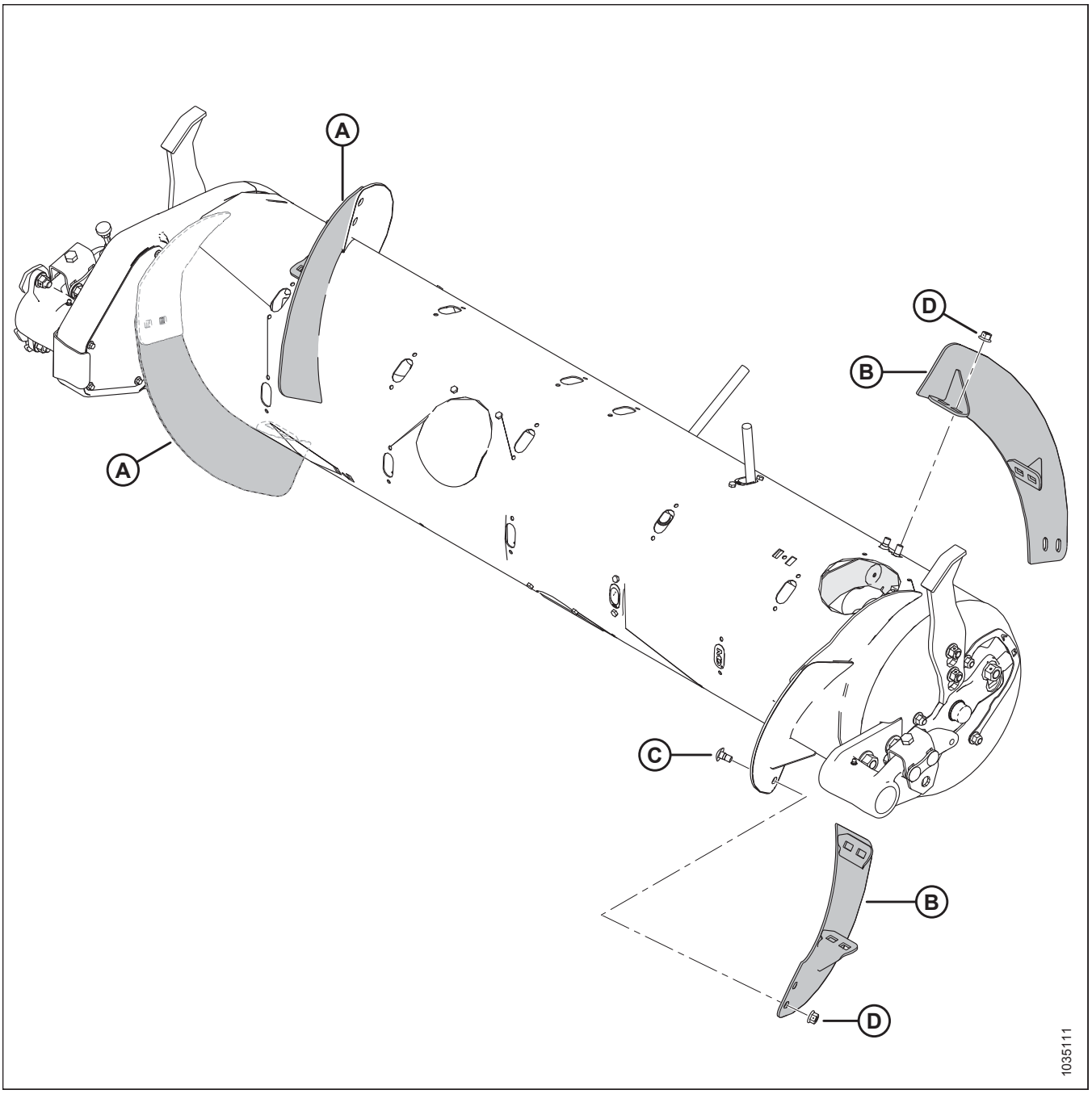
Der kræves to vindingssæt (MD #287031). Du bliver nødt til at montere fire korte vindinger på de eksisterende svejsede vindinger (A) og fjerne de ekstra indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357*.



Figur 4.14: Ultrabred konfiguration

47. Antallet af eksisterende lange vindinger er enten 4 eller 8, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 4.15: Mellemkonfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

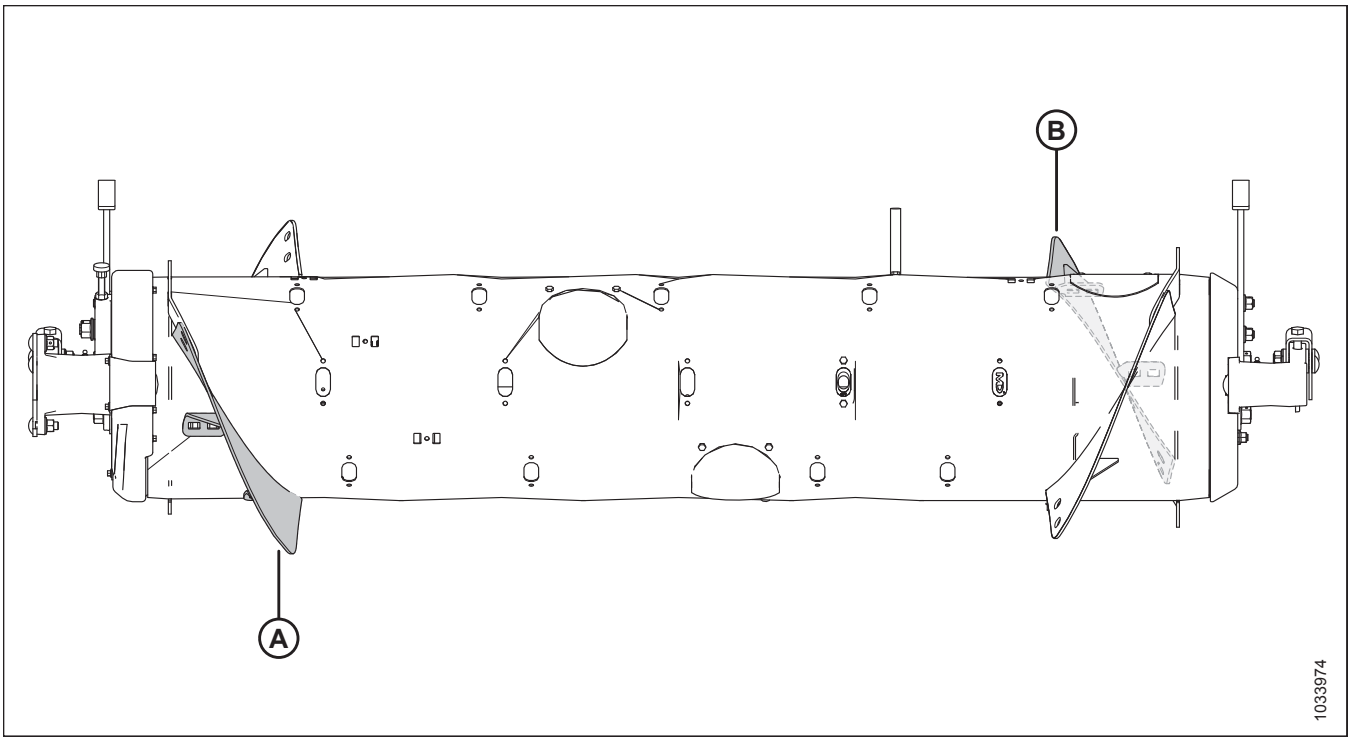
D - M10 midterlås flangemøtrik (MD #135799)

4.1.3 Bred konfiguration – sneglevinding

Bred konfiguration bruger to korte boltede vindinger (1 til venstre og 1 til højre), og 30 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.



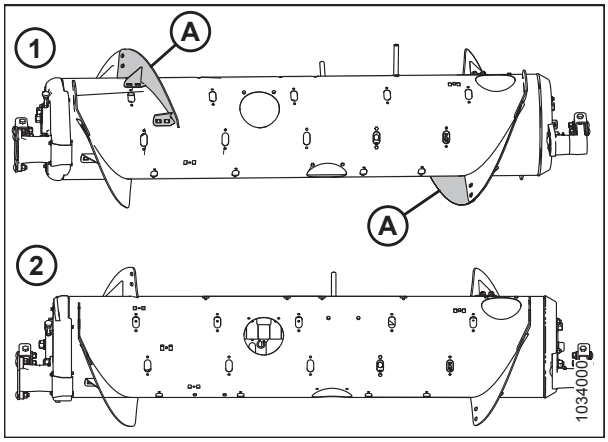
Figur 4.16: Bred konfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888) **B - Højre kort vinding (MD #287887)**

Sådan konverteres til Bred konfiguration fra Mellemkonfiguration:

Fjern eksisterende vindinger (A) fra sneglen og montér yderligere indføringspigge. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359*.



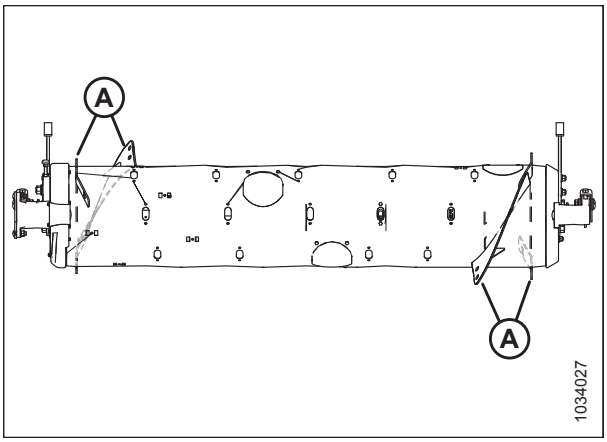
Figur 4.17: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration **2 – Bred konfiguration**

Sådan konverteres til bred konfiguration fra ultrabred konfiguration:

Der kræves ét vindingssæt (MD #287031). Du skal installere to korte vindinger på de eksisterende svejsede vindinger (A). I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Hvis det er nødvendigt for at fjerne indføringspig, skal du se *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357*.

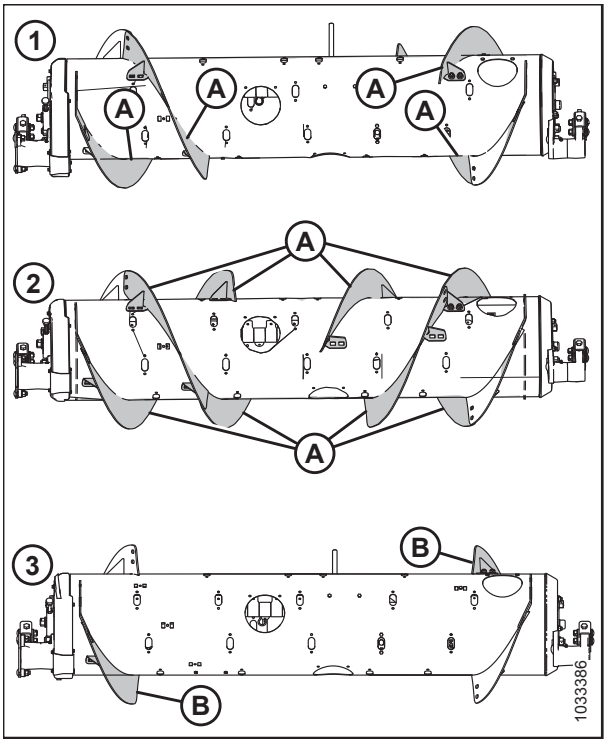


Figur 4.18: Ultrabred konfiguration

Sådan konverteres til bred konfiguration fra smal eller ultrasmal konfiguration:

Der kræves ét vindingssæt (MD #287031). Du skal udskifte eksisterende lange vindinger (A)[48] med korte vindinger (B) og montere yderligere indføringspigge. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

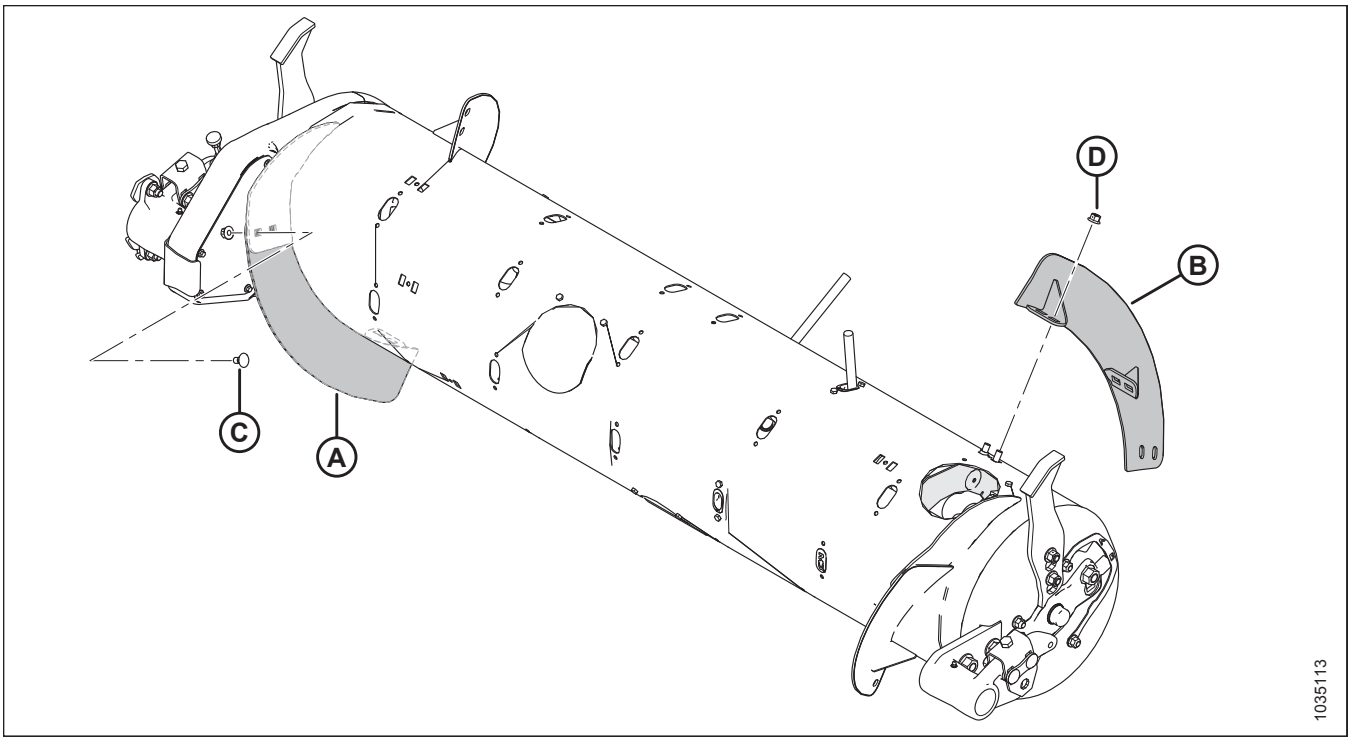
- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349* og *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359*.



Figur 4.19: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Smal konfiguration **2 – Ultrasmal konfiguration**
3 – Bred konfiguration

48. Antallet af eksisterende lange vindinger er enten 4 eller 8, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 4.20: Bred konfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

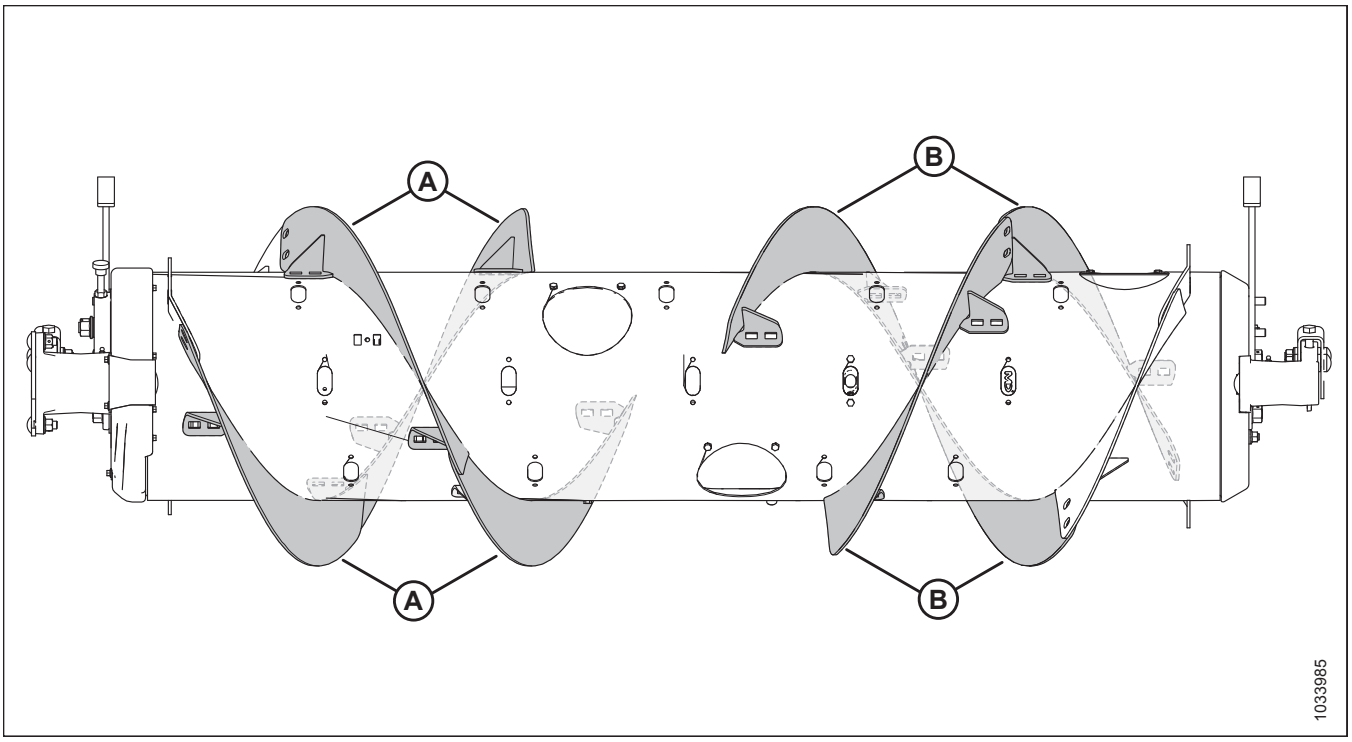
D - M10 midterlås flangemøtrik (MD #135799)

4.1.4 Ultrasmal konfiguration – sneglevinding

Ultrasmal konfiguration bruger otte lange boltede vindinger (4 til venstre og 4 til højre), og 18 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Du bliver nødt til at bore huller i vindingen og i tromlen for at installere de fire ekstra vindinger.



Figur 4.21: Ultrasmal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

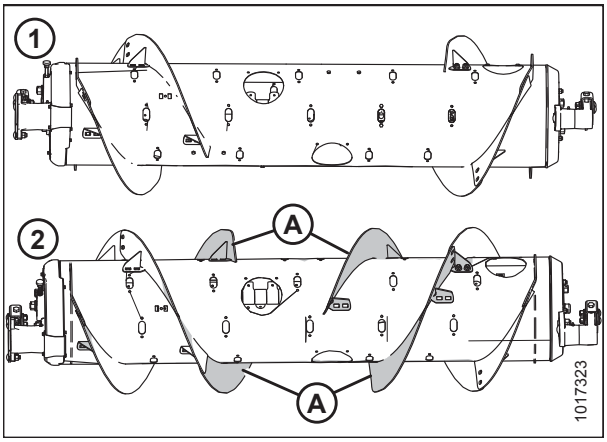
Sådan konverteres til ultrasmal konfiguration fra smal konfiguration:

To vindingssæt (MD #287032 eller B6400[49]), og der kræves nogle hulboring for at installere vindinger (A). Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold.

VIGTIGT:

Ekstra hardware er inkluderet i disse sæt. Sørg for at bruge den korrekte hardware på den korrekte placering for at forhindre skader og maksimere ydeevne.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Hvis du vil montere de ekstra vindinger, som kræver boring af huller, skal du se *4.1.8 Montering af yderligere boltet vinding – Kun ultrasmal-konfiguration, side 354*.



Figur 4.22: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Smal konfiguration

2 - Ultrasmal konfiguration

- Du kan finde instruktioner til montering/fjernelse af pigge under *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359* og *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357*.

49. MD #287032 er kun tilgængelig via MacDon-dele. B6400 er kun tilgængelig via Whole Goods.

Sådan konverteres til ultrasmal konfiguration fra mellem-, bred- eller ultrabred konfiguration:

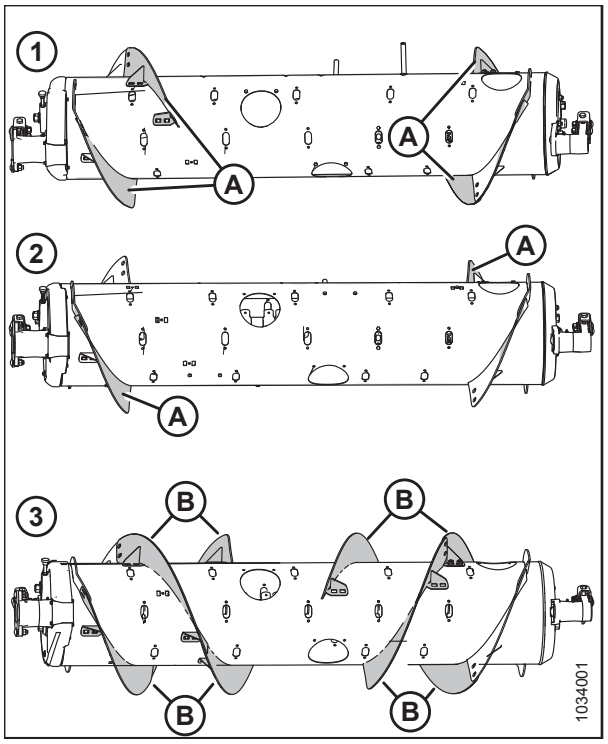
Fire vindingssæt (MD #287032 eller B6400[50]), og der kræves en del hulboring for at konvertere til denne konfiguration.

Du skal udskifte eksisterende korte vindinger (A)[51] med lange vindinger (B). Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold.

VIGTIGT:

Ekstra hardware er inkluderet i disse sæt. Sørg for at bruge den korrekte hardware på den korrekte placering for at forhindre skader og maksimere ydeevnen.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349* og *4.1.7 Montering af boltet vinding, side 351*.
- Hvis du vil montere de ekstra vindinger, som kræver boring af huller, skal du se *4.1.8 Montering af yderligere boltet vinding – Kun ultrasmal-konfiguration, side 354*.
- Du kan finde instruktioner til montering/fjernelse af pigge under *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359* og *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357*.

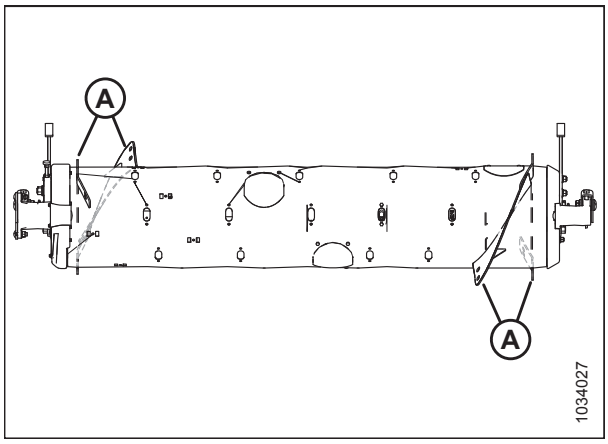


Figur 4.23: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration **2 – Bred konfiguration**
3 - Ultrasmal konfiguration

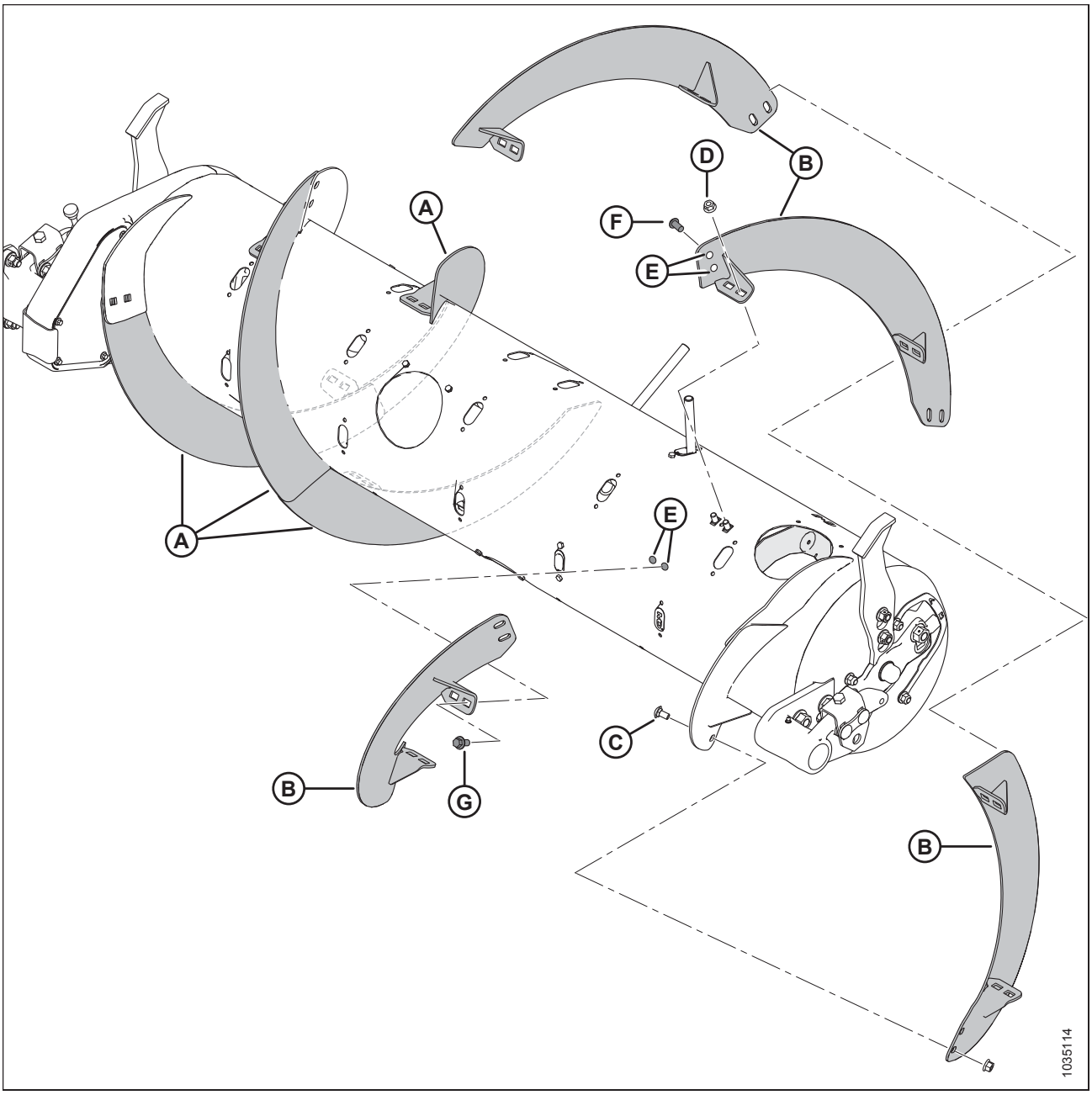
BEMÆRK:

Hvis der konverteres fra Ultrabred konfiguration, er der ingen eksisterende boltede vindinger at fjerne, fordi denne konfiguration kun bruger den fabrikssvejsede vinding (A).



Figur 4.24: Ultrabred konfiguration

50. MD #287032 er kun tilgængelig via MacDon-dele. B6400 er kun tilgængelig via Whole Goods.
51. Antallet af eksisterende korte vindinger er enten 0, 2 eller 4, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 4.25: Ultrasmal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)
B - Højre lang vinding (MD #287890)
C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)
D - M10 midterlås flangemøtrik (MD #135799)
E - Borede huller – 11 mm (7/16") [52]
F – M10 x 20 mm knaphovedbolt (MD #135723)[53]
G - M10 x 20 mm flangehovedbolt (MD #152655)[54]

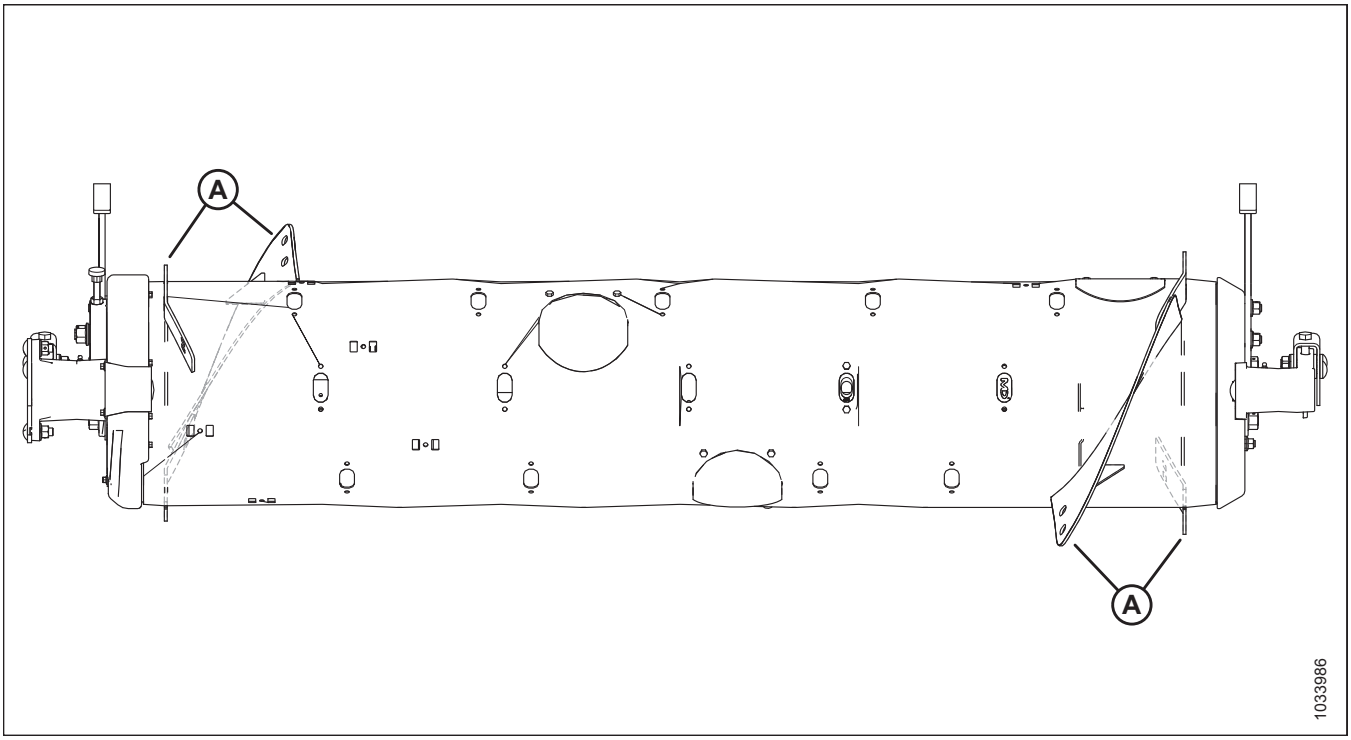
52. Hver af de fire ekstra vindinger kræver seks borede huller fil at installere (fire i sneglen og to i den tilstødende vinding).
53. Bruges på de huller, der bores i den eksisterende vinding.
54. Bruges på hullerne boret i sneglen.

4.1.5 Ultrabred konfiguration – sneglevinding

Ultrabred konfiguration bruger ingen bolt på vinding; kun fabrikssvejset vinding er ansvarlig for transport af afgrøden. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.



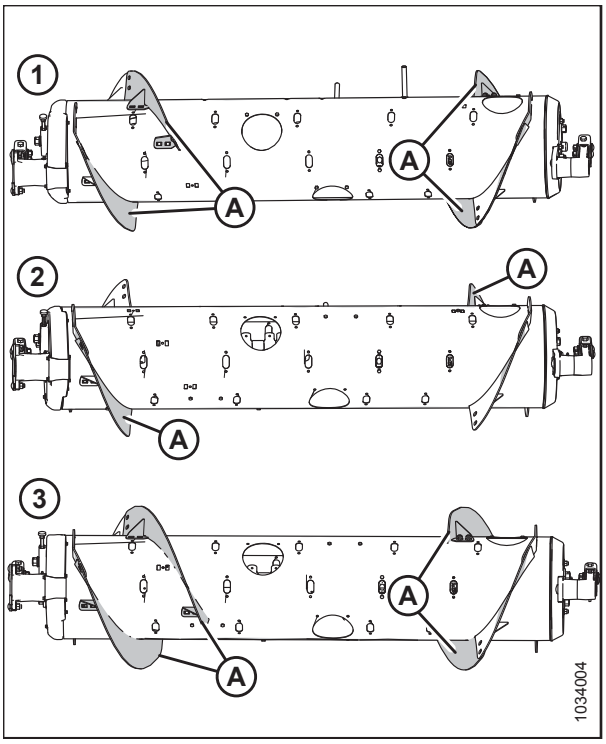
Figur 4.26: Ultrabred konfiguration

A - Fabrikssvejset vinding

Sådan konverteres til ultrabred konfiguration:

Fjern alle eksisterende boltede vindinger (A) fra sneglen og montér yderligere indføringspigge, hvis det er nødvendigt. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i *4.1.6 Fjernelse af boltet vinding, side 349*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359*.



Figur 4.27: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration **2 – Bred konfiguration**
3 – Smal konfiguration

4.1.6 Fjernelse af boltet vinding

Indføringssneglen kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere med aftagelig vinding.

Før du fjerner den boltede vinding, skal du bestemme, hvor meget og hvilken type vinding der kræves. Yderligere oplysninger om de forskellige konfigurationer af vinding finder du i *4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333*.

Følg disse trin for at fjerne boltede vinding:

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge uventet opstart eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

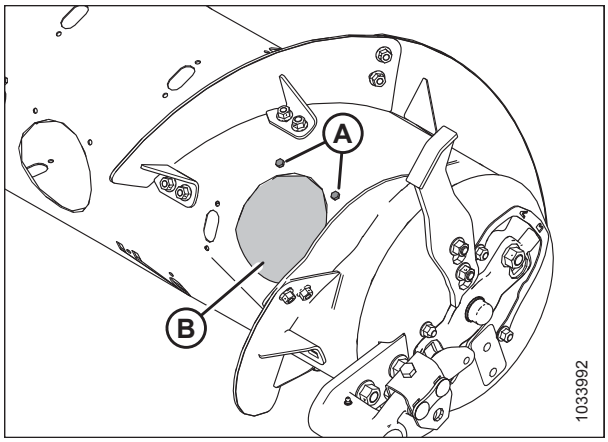
1. For at forbedre adgang skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.

   BEMÆRK:

   Alle illustrationer viser for klarhed indføringssneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringssneglen installeret i flydemodulet.

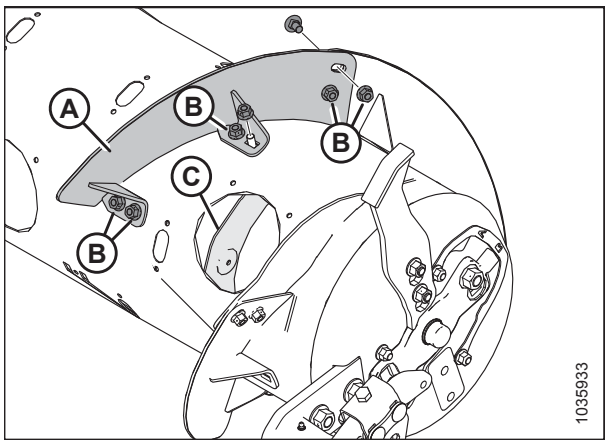
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Roter sneglen efter behov.
4. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B). Behold delene til samling igen. Fjern om nødvendigt flere adgangsdæksler.



Figur 4.28: Sneglens adgangsdæksel – højre side

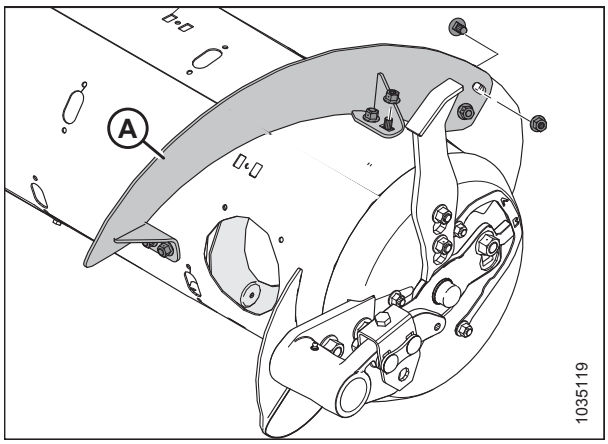
5. Fjern bolte og møtrikker (B) og fjern vinding (A).



Figur 4.29: Kort vinding – højre side

BEMÆRK:

Illustrationen viser ny lang vinding (A) monteret.

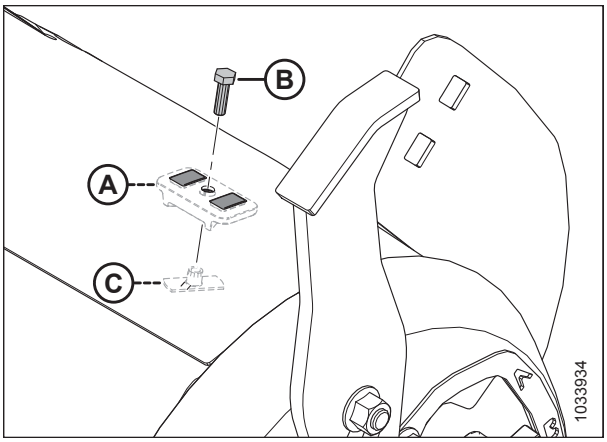


Figur 4.30: Lang vinding – højre side

6. Installer lukning (A) med M6 bolt (B) og beslagmøtrik (C) på hvert sted, vindingen blev fjernet fra sneglen. Tilspænd til 9 Nm (80 lbf·in).

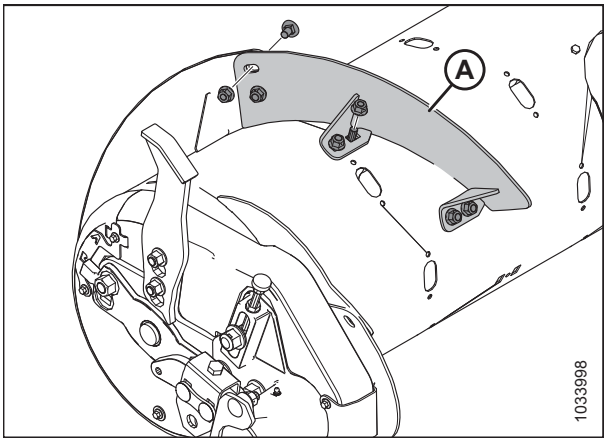
   BEMÆRK:

   Hvis stikboltene **IKKE** er nye, skal du belægge bolte med mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) inden installationen.



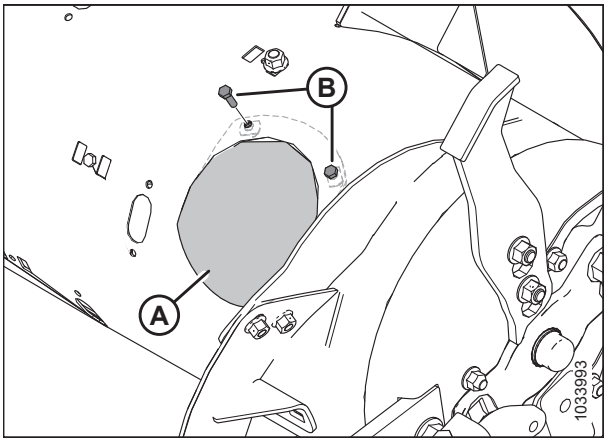
Figur 4.31: Installation af lukninger

7. Gentag proceduren for at fjerne vinding (A) fra venstre side af sneglen.



Figur 4.32: Kort vinding– venstre side

8. Geninstaller adgangsdæksler (A) ved hjælp af fastholdelsesbolte (B) og de svejsede møtrikker inde i sneglen. Belæg bolte med medium-styrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) og tilspænd til 9 Nm (80 lbf·in).



Figur 4.33: Adgangsdæksel – højre side

4.1.7 Montering af boltet vinding

Indføringssneglen kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere med aftagelig vinding.

Før du monterer den boltede vinding, skal du bestemme, hvor meget og hvilken type vinding der kræves. Yderligere oplysninger om de forskellige konfigurationer af vinding finder du i *4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333*.

Følg disse trin for at montere boltede vindinger:

FARE

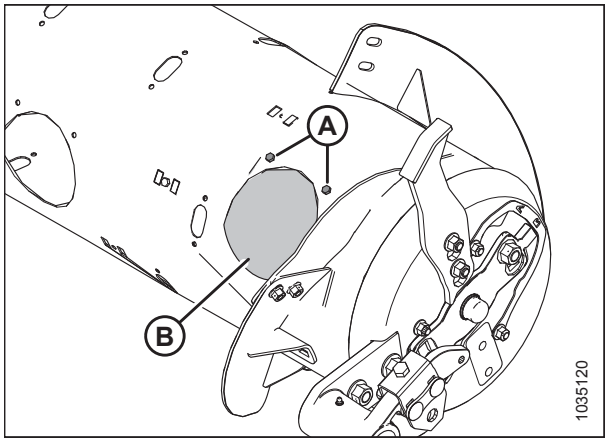
For at undgå personskade eller dødsfald som følge uventet opstart eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. For at forbedre adgang og lette installationen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.

   BEMÆRK:

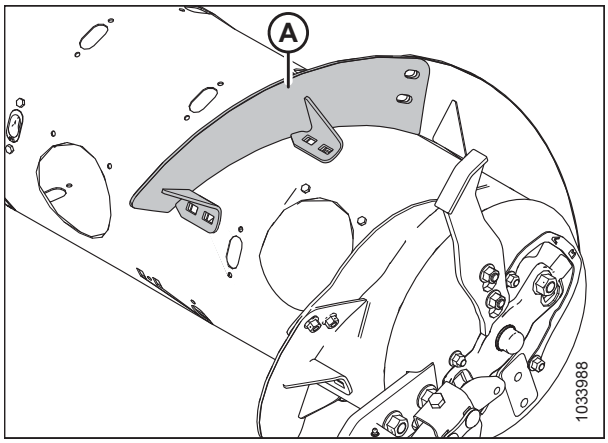
   Alle illustrationer viser for klarhed indføringssneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringssneglen installeret i flydemodulet.

2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Roter sneglen efter behov.
4. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B). Behold delene til samling igen. Fjern om nødvendigt flere adgangsdæksler.



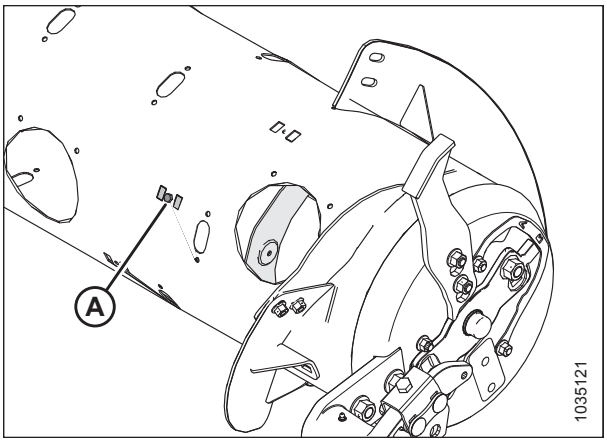
Figur 4.34: Sneglens adgangsdæksel – højre side

5. Sæt den nye bolt op på vinding (A) i position for at afgøre, hvilke lukninger der skal fjernes fra sneglen. Den nye vinding overlapper på den indvendige side af den tilstødende vinding.



Figur 4.35: Højre side af snegl

6. Fjern relevante lukninger (A).



Figur 4.36: Højre side af snegl

7. Montér vinding (A) ved hjælp af M10 x 20 mm bræddebolte med firkantet hals og midterlåsmøtrikker på placeringer (B).

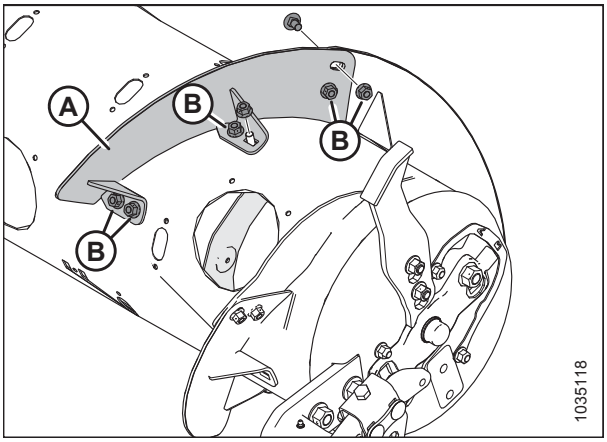
   VIGTIGT:

   Bolthoveder skal monteres på indersiden af sneglen for at forhindre skader på indvendige.

   VIGTIGT:

   De bolte, der fastgør vindinger til hinanden, skal have bolthovederne på vindingens indvendige side (afgrødesiden).

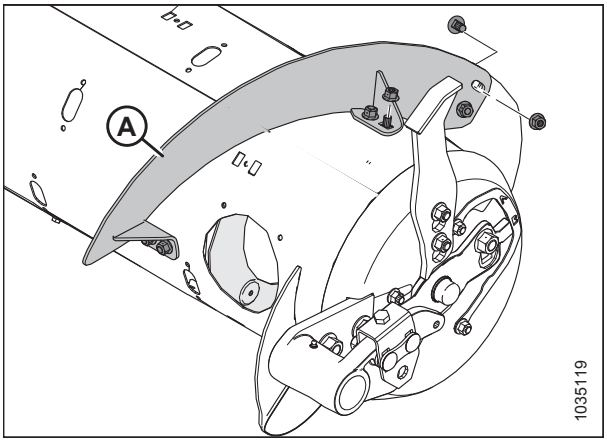
8. Tilspænd de seks møtrikker og bolte til 47 Nm (35 lbf·ft) for at fjerne afbøjning på vinding, og tilspænd derefter igen til 61 Nm (45 lbf·ft).



Figur 4.37: Kort vinding – højre side

BEMÆRK:

Illustrationen viser den lange vinding (A) monteret.

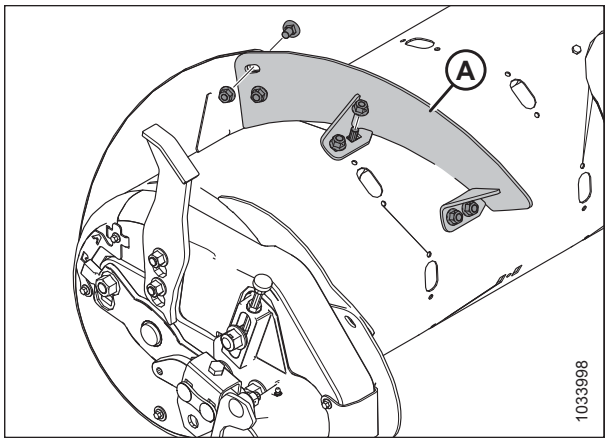


Figur 4.38: Lang vinding – højre side

9. Gentag proceduren for montering af vinding (A) på venstre side af sneglen.

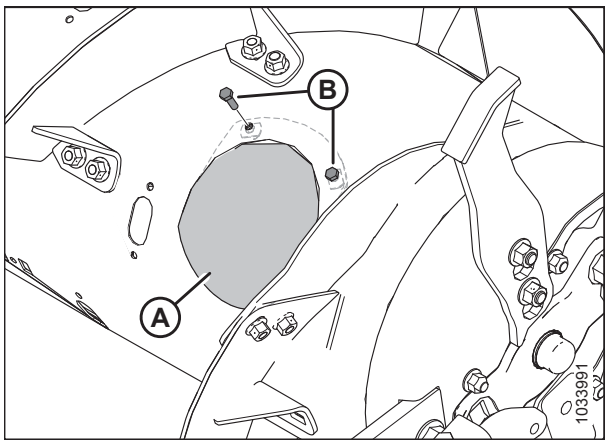
   BEMÆRK:

   Vinding fungerer bedst, når der ikke er huller. Hvis det ønskes, kan hullerne udfyldes med silikoneforseglingsmiddel.



Figur 4.39: Kort vinding– venstre side

10. Geninstaller adgangsdæksler (A) ved hjælp af fastholdelsesbolte (B) og de svejsede møtrikker inde i sneglen. Belæg bolte med medium-styrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) og tilspænd til 9 Nm (80 lbf·in).



Figur 4.40: Adgangsdæksel – højre side

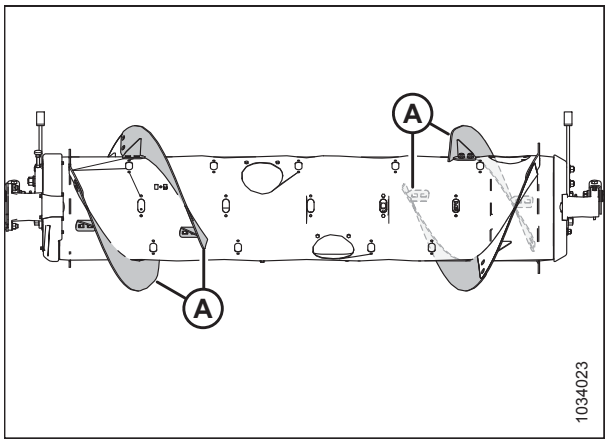
11. Hvis konvertering til Ultrasmal konfiguration og boring er påkrævet for at installere den resterende vinding, skal du fortsætte til *4.1.8 Montering af yderligere boltet vinding – Kun ultrasmal-konfiguration, side 354*.

4.1.8 Montering af yderligere boltet vinding – Kun ultrasmal-konfiguration

Når du konverterer til Ultrasmal konfiguration, kræves der nogle hulboring for at installere den ekstra vinding.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at indføringssneglen i øjeblikket er i smal konfiguration (4 lange vindinger [A] installeret).



Figur 4.41: Smal konfiguration

Følg disse trin for at installere de fire ekstra lange vindinger til Ultrasmal konfiguration:

FARE

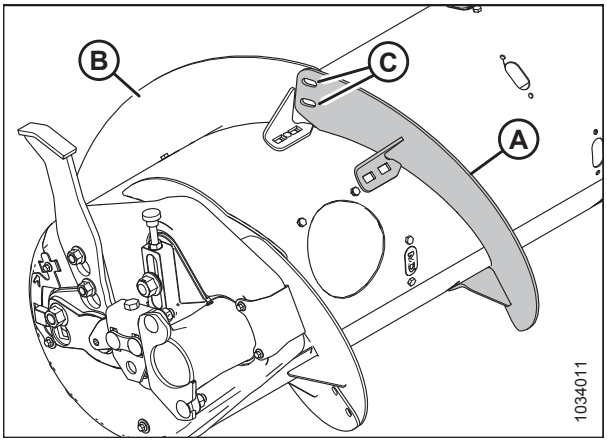
For at undgå personskade eller dødsfald som følge uventet opstart eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. For at forbedre adgang og lette installationen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.

   BEMÆRK:

   Alle illustrationer viser for klarhed indføringssneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringssneglen installeret i flydemodulet.

2. Roter sneglen efter behov.
3. Placer ny vinding (A) udvendigt i forhold til eksisterende vinding (B) på sneglens venstre side, som vist.
4. Markér hulplaceringer (C) på eksisterende vinding (B).
5. Fjern nærmeste adgangsdæksel til eksisterende vinding (B). Læg hardwaren til side til samling igen.
6. Fjern eksisterende boltet vinding (B) fra sneglen. Læg hardwaren til side til samling igen.

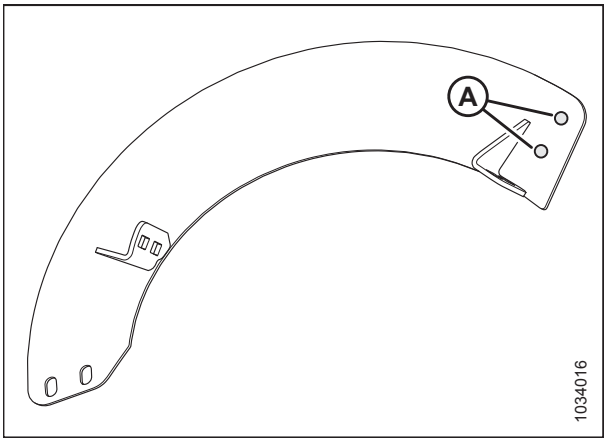


Figur 4.42: Venstre side af snegl

7. Bor to huller på 11 mm (7/16") på de afmærkede steder (A) på den eksisterende vinding.
8. Montér den eksisterende boltede vinding igen.

   VIGTIGT:

   Sørg for, at bræddebolthoveder er på indersiden af sneglen for at forhindre skader på indvendige.

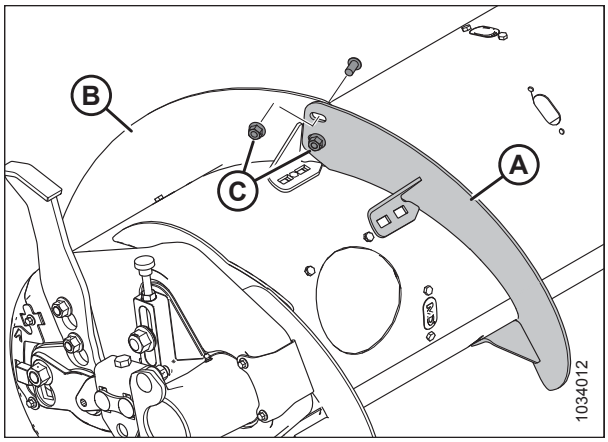


Figur 4.43: Boresteder

9. Anbring ny vinding (A) i korrekt position på sneglen, udvendigt i forhold til eksisterende vinding (B).
10. Fastgør med to M10 x 20 mm knaphovedbolte og midterlåsemøtrikker (C).

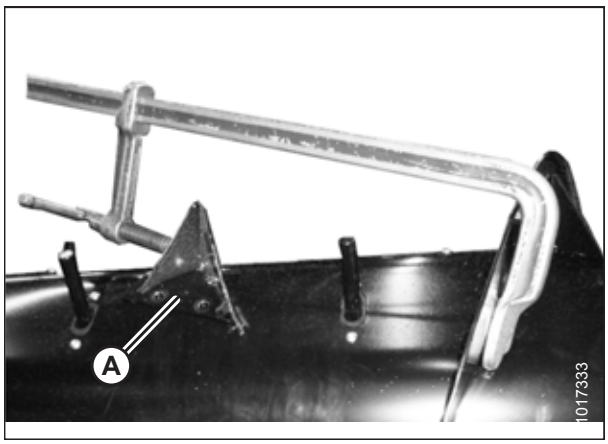
    VIGTIGT:

    Sørg for, at bolthovederne er på den indvendige side (afgrødesiden), og møtrikkerne på den udvendige side af vindingen.



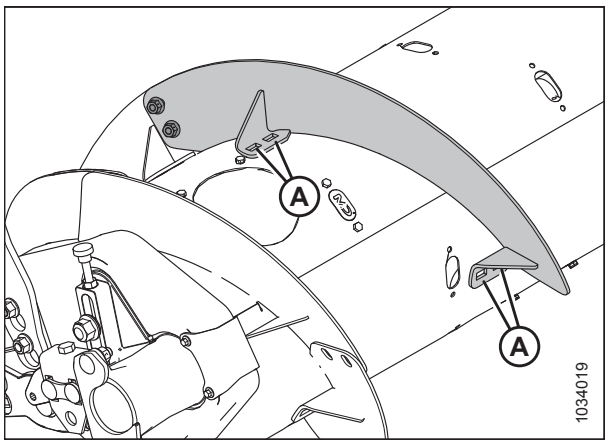
Figur 4.44: Venstre side af snegl

11. Stræk vinding (A) for at tilpasse sneglrøret som vist. Brug ovale huller på vindingen for at få den bedste pasform omkring sneglrøret.



Figur 4.45: Vinding strakt aksialt

12. Med vinding i ønsket position skal du markere fire hulplaceringer (A) og bore 11 mm (7/16") huller i sneglerøret.

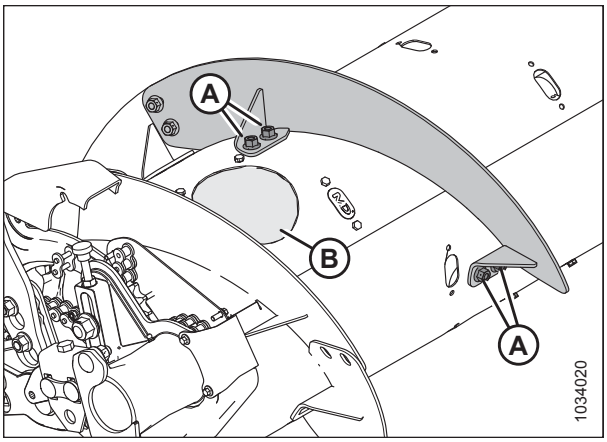


Figur 4.46: Vinding på sneglens venstre side

13. Fjern nærmeste adgangsdæksler (B). Behold delene til geninstallation.
14. Fastgør vinding til sneglen ved borede huller (A) ved hjælp af fire M10 x 20 mm flangehovedbolte og midterlåsmøtrikker.
15. Gentag trin *2, side 355* til trin *14, side 357* for den anden vinding på sneglens venstre side.
16. Gentag trin *2, side 355* til trin *14, side 357* for begge vindinger på sneglens højre side.
17. Tilspænd alle vindingemøtrikker og bolte til 47 Nm (35 lbf·ft) for at fjerne afbøjning på vinding, tilspænd derefter møtrikker og bolte igen til 61 Nm (45 lbf·ft).

    BEMÆRK:

    Vinding fungerer bedst, når der ikke er huller. Hvis det ønskes, kan hullerne udfyldes med silikoneforseglingsmiddel.



Figur 4.47: Venstre side af snegl

18. Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold. Se instruktioner i *4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge, side 357* eller *4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge, side 359*.
19. Hvis du ikke tilføjer eller fjerner indføringspig, skal du geninstallere alle adgangsdæksler og sikre med bolte. Belæg bolte med mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende), og tilspænd 9 Nm (80 lbf·in).

4.1.9 Fjernelse af indføringssneglens pigge

Foderskruen kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere med det antal fingre, der er installeret.

FARE

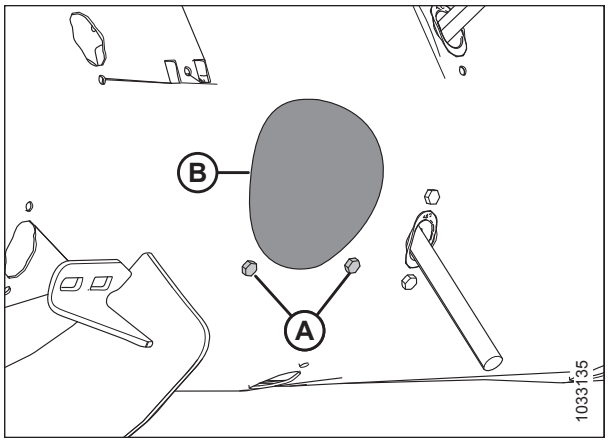
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

VIGTIGT:

Når du fjerner indføringspigge, skal du arbejde udefra og indad. Sørg for, at der er et lige stort antal pigge på begge sider af sneglen, når den er færdig.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

5. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Gem dele til geninstallation.



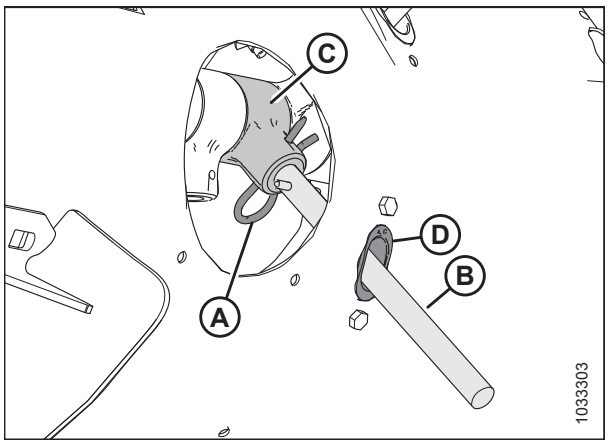
Figur 4.48: Dæksel til sneglens adgangshul

6. Fjern pig på følgende måde

   1. Fjern hårnål (A). Træk pig (B) ud af pigholderen (C).
   2. Skub pig (B) gennem guiden (D) og ind i tromlen. Træk piggen ud af tromlens adgangshul.

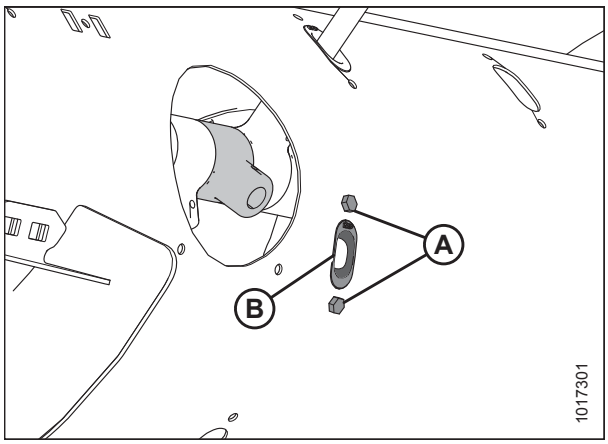
   BEMÆRK:

   Hvis piggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) og inde i tromlen.



Figur 4.49: Indføringspig

7. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist), som fastgør pigguide (B) til sneglen. Fjern guide (B).

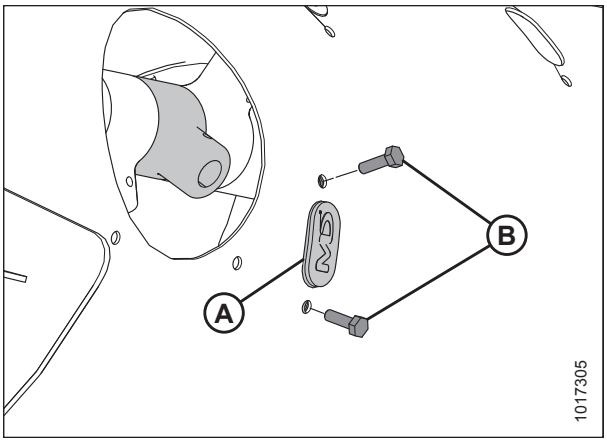


Figur 4.50: Indføringspighul

8. Sæt prop (A) ind i hullet inde fra sneglen. Fastgør med to M6 sekskantede bolte (B) og beslagmøtrikker. Tilspænd til 9 Nm (80 lbf·in).

   BEMÆRK:

   Bolte (B) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (B), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.

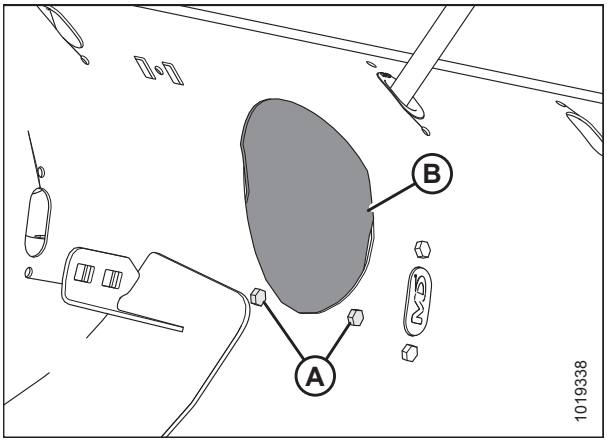


Figur 4.51: Prop

9. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd bolte til 9 Nm (80 lbf·in).

   BEMÆRK:

   Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.



Figur 4.52: Dæksel til sneglens adgangshul

4.1.10 Installation af indføringssneglens pigge

Foderskruen kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere med det antal fingre, der er installeret.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

VIGTIGT:

Når du installerer ekstra pigge, skal du sørge for at installere et lige antal på hver side af sneglen.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

4. Indsæt guide (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

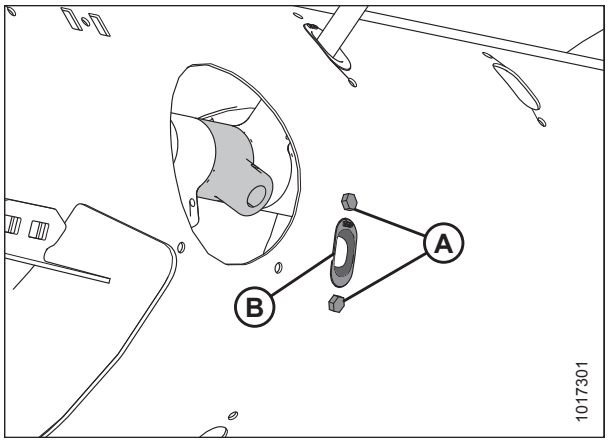
   VIGTIGT:

   Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

   BEMÆRK:

   Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.

5. Tilspænd bolte (A) til 9 Nm (80 lbf·in).



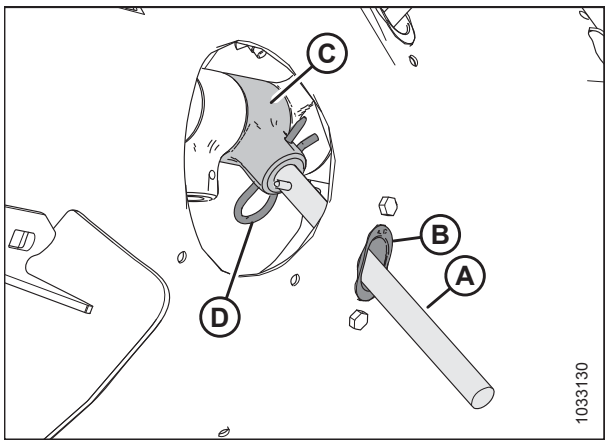
Figur 4.53: Indføringspighul

6. Anbring indføringspig (A) inde i tromlen. Sæt indføringspiggen (A) op gennem bunden af guiden (B), og indsæt den anden ende i holder (C).

7. Fastgør piggen ved at indsætte hårnål (D) i holderen. Sørg for, at den runde ende (S-formet side) af hårnålen vender mod sneglens kædetrækside. Sørg for, at den lukkede ende af hårnålen peger i retning af sneglens fremadrettede rotation.

   VIGTIGT:

   Placer hårnålen korrekt som beskrevet i dette trin for at forhindre, at hårnålen falder ud under drift. Hvis piggen går tabt, kan skærebordet muligvis ikke føre afgrøden korrekt ind i mejetærskeren. Pigge, der falder ned i tromlen, kan beskadige interne komponenter.

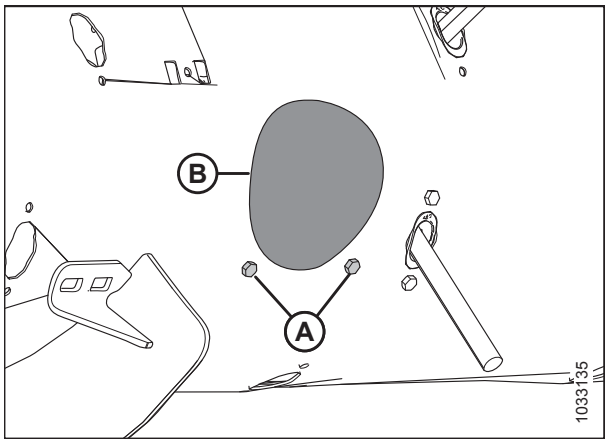


Figur 4.54: Indføringspig

8. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd bolte til 9 Nm (80 lbf·in).

   BEMÆRK:

   Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.



Figur 4.55: Dæksel til sneglens adgangshul

4.2 FM200 opsætning

I de følgende afsnit skitseres de anbefalede retningslinjer for opsætning af flydemoduler for din specifikke mejetærskermodel og afgrødetype. Anbefalingerne kan dog ikke dække alle forhold.

Hvis der opstår indføringsproblemer med flydemodulet, skal du se *7 Fejlfinding, side 633*.

4.2.1 Brug af sneglevinding

Sneglevindingen på FM200 kan konfigureres til specifikke mejetærskere og afgrødeforhold. Du kan finde flere instruktioner i *4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333* for specifikke konfigurationer af mejetærskere/afgrøde.

4.2.2 Brug af afribberarme

Afribberarmsæt kan have været leveret med dit skærebord til at forbedre indføring af visse afgrøder såsom ris.

Du kan finde flere oplysninger om servicering i *5.14 FM200 afribberarme og indføringspredeplader, side 542*.

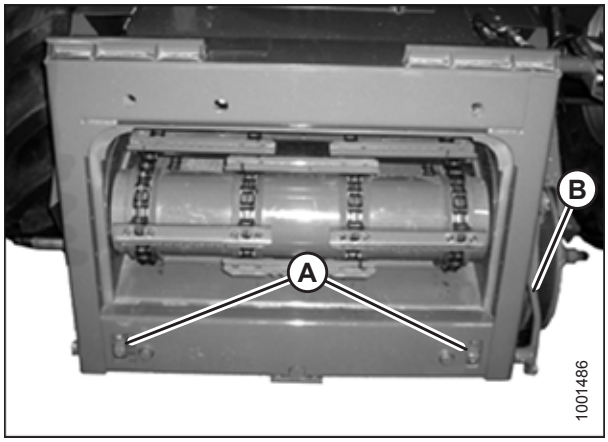
4.3 AGCO Challenger-®, Gleaner- og Massey Ferguson-® mejetærskere

4.3.1 Tilkobling af skærebordet til en AGCO Challenger-®, Gleaner- eller Massey Ferguson-® mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Brug låsehåndtag (B) til at trække knast (A) tilbage i bunden af indføringshuset.

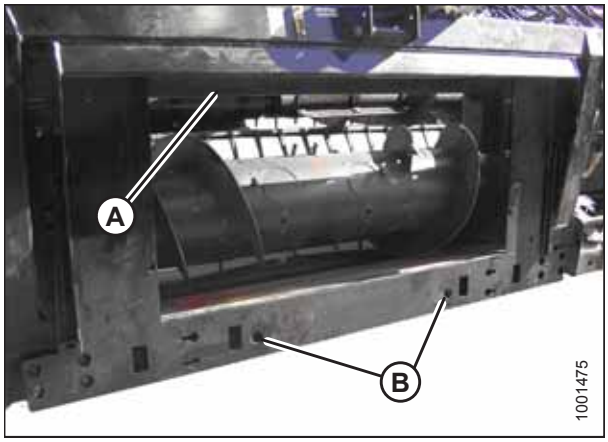


Figur 4.56: AGCO Group-indføringshus

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

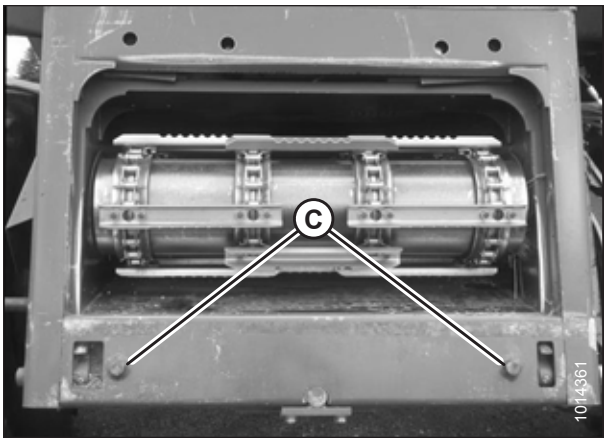
3. Start motoren, og kør langsomt nærmere til skærebordet, indtil indføringshuset er direkte under flydemodulets øverste tværstykke (A), og justeringsstifter (C) (se Figur *4.58, side 363*) på indføringshuset er justeret med huller (B) i flydemodulrammen.



Figur 4.57: Flydemodul

BEMÆRK:

Din mejetærskers indføringshus er muligvis ikke præcis som vist.



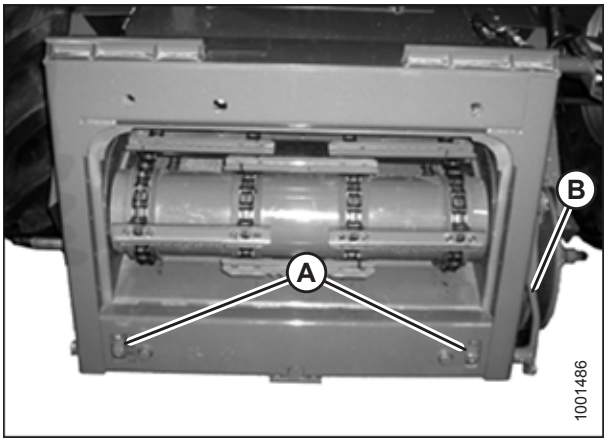
Figur 4.58: AGCO Group-justeringsstifter

4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, hvilket sikrer, at indføringshusets sadel (A) er korrekt fastgjort i flydemodulrammen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 4.59: Indføringshus og flydemodul

6. Brug låsehåndtag (B) til at aktivere knast (A) med flydemodulet.



Figur 4.60: AGCO Group-indføringshus

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

7. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
8. Sænk skærebordet helt.

BEMÆRK:

Flydemodulet er udstyret med en multikobling, der opretter forbindelse til mejetærskeren. Hvis mejetærskeren er udstyret med individuelle forbindelser, skal der installeres en multikobling (enkel punktsforbindelse). Se Tabel *4.1, side 364* for at få en liste over de sæt og installationsvejledninger, der er tilgængelige via din mejetærskerforhandler.

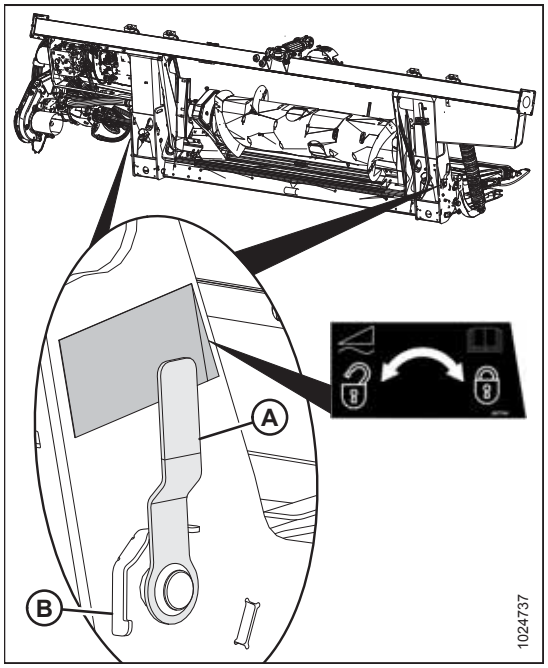
Tabel 4.1 Multikoblingssæt

Mejetærsker	AGCO-sætnummer
Challenger®	71530662
Gleaner R/S-serien	71414706
Massey Ferguson®	71411594

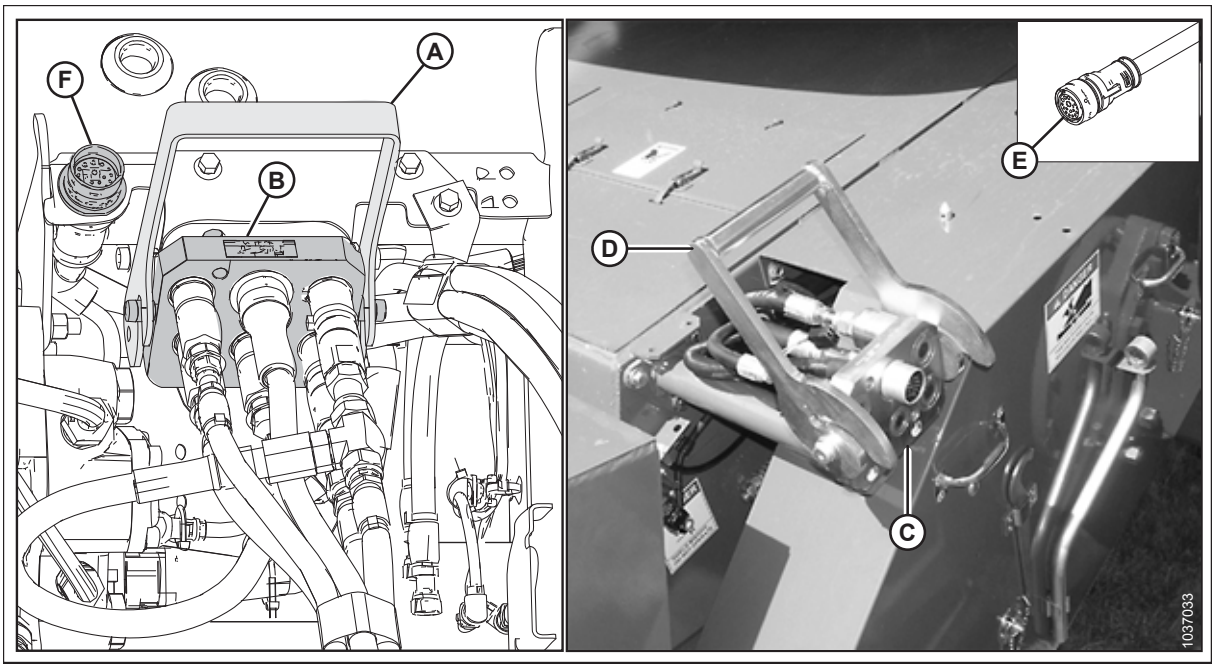
9. Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i ulåst position (B).

BEMÆRK:

Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.

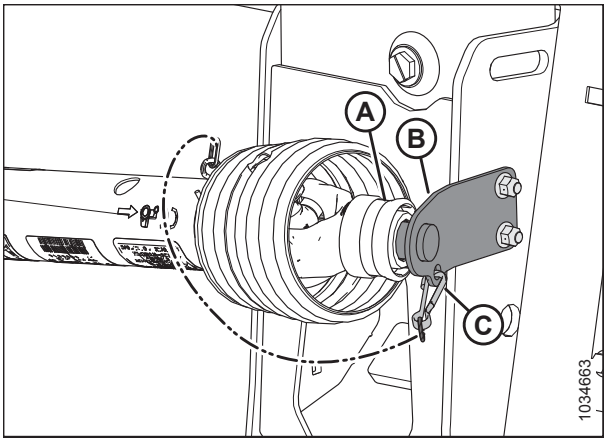


Figur 4.61: Flydelåshåndtag



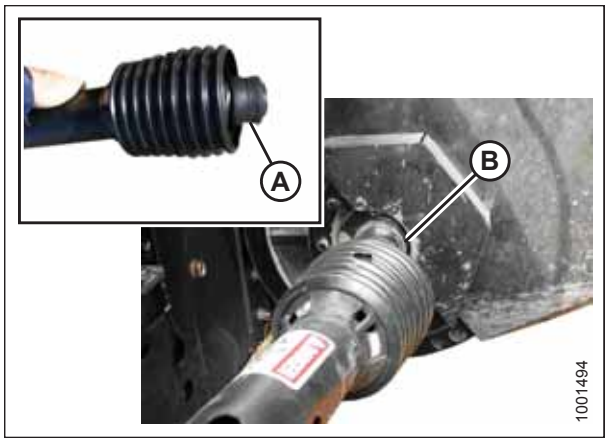
Figur 4.62: Hydraulik og elektrisk multikobling

10. Hæv håndtaget (A) for at frigøre multikobling (B) fra flydemodul.
11. Løft håndtaget (D) på mejetærskeren til den helt åbne position, og rengør de matchende overflader på multikobleren (B) og stik (C).
12. Placer multikoblingen (B) på mejetærskerstikket (C), og træk håndtaget (D) for at indsætte multikoblingen fuldt ud i stikket.
13. Tag kabinekontrolsættets stik C81A (E) ud af opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (F) på flydermodulet. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
14. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
15. Træk drivlinjekraven (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslag.



Figur 4.63: Drivlinje under opbevaring – Drivlinje MD #B7038 eller MD #B7039

16. Træk kraven tilbage (A) på drivlinjens ende, og skub drivlinjen på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.



Figur 4.64: Drivlinje

4.3.2 Frakobling af skærebordet fra en Challenger-®, Gleaner- eller Massey Ferguson-® mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

   VIGTIGT:

   Hvis der er installeret transporthjul, kan skærebordet frakobles i enten transport- eller marktilstand. Hvis det frakobles med hjulene i marktilstand, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordet hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*.

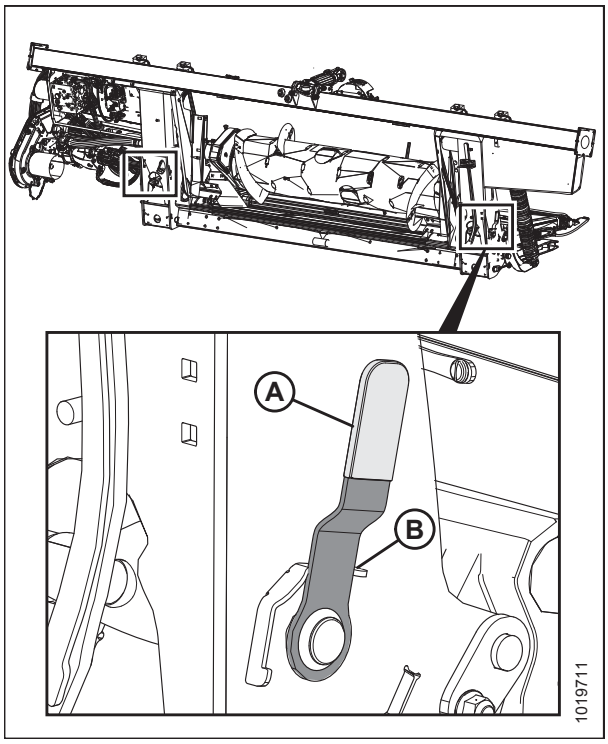
   VIGTIGT:

   Hvis stabiliseringshjul er monteret, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordets hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Du kan finde instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 63*.

3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

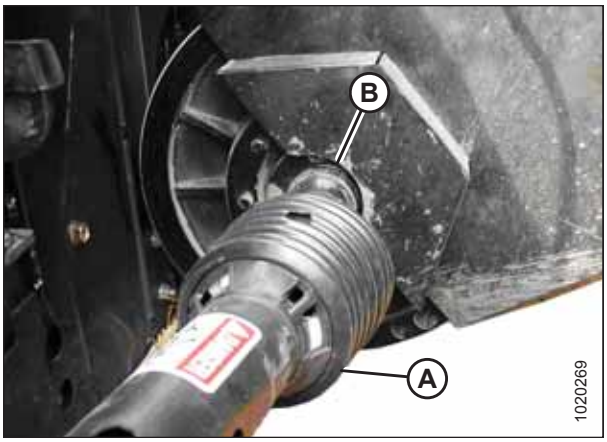
   BEMÆRK:

   Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.



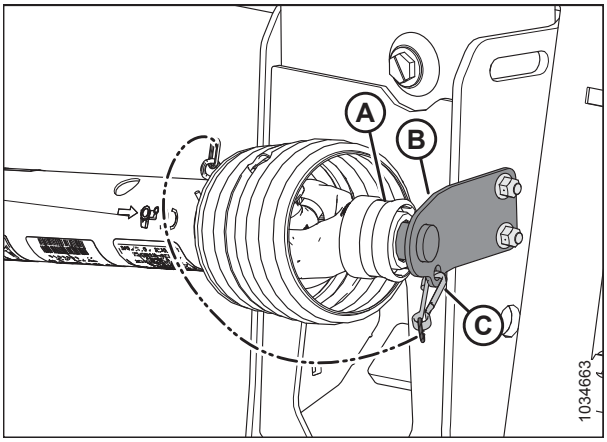
Figur 4.65: Flydelåshåndtag – højre vist i detaljer, venstre modsat

4. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskerens udgangsaksel (B).

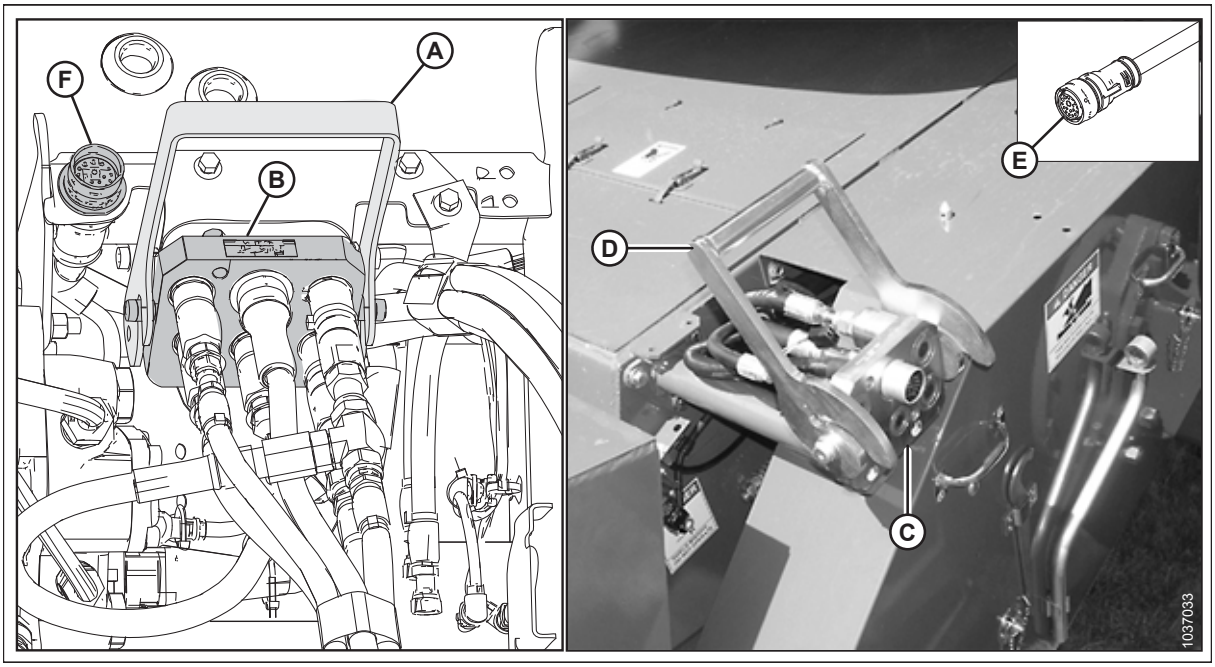


Figur 4.66: Drivlinje

5. Placer drivlinjen på sit støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage, placere den over støttebeslaget og frigøre kraven, så den låses på plads.
6. Fastgør drivlinjens sikkerhedskæde (C) til beslaget (B).

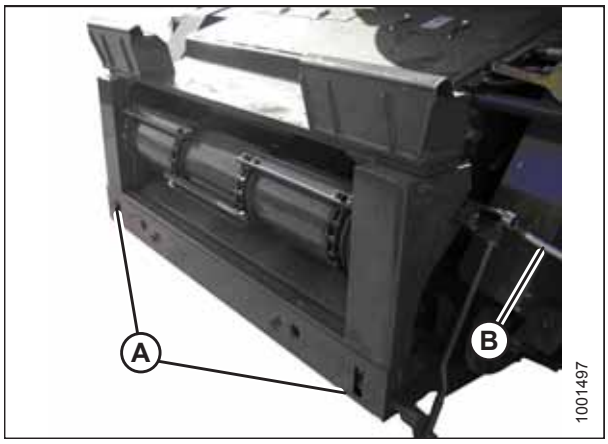


Figur 4.67: Opbevaring af drivlinje

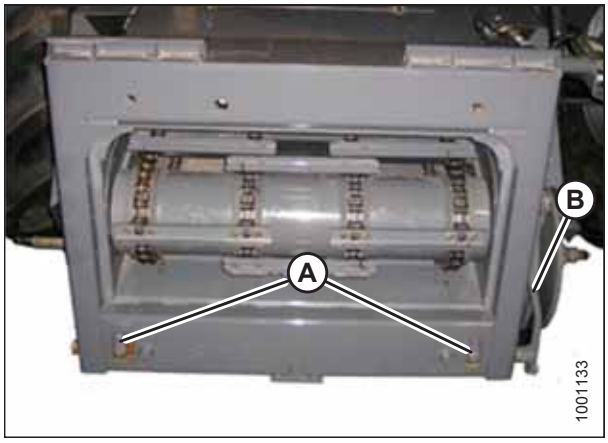


Figur 4.68: Hydraulik og elektrisk multikobling

7. Drej kraven for at frigøre kontrolstik til kabinesættet fra stikkontakt C81B (F), og placer stikket (E) på et opbevaringssted på mejetærskeren.
8. Løft håndtaget (D) til den helt åbne position for at frigøre multikobleren fra stikket (C) på mejetærskeren.
9. Hæv håndtaget (A) på flydemodulet, og sæt multikoblingen (B) i flydemodulets modtager.
10. Sænk håndtag (A) for at låse multikoblingen (B).
11. Brug låsehåndtag (B) til at trække knasterne (A) tilbage i bunden af indføringshuset.

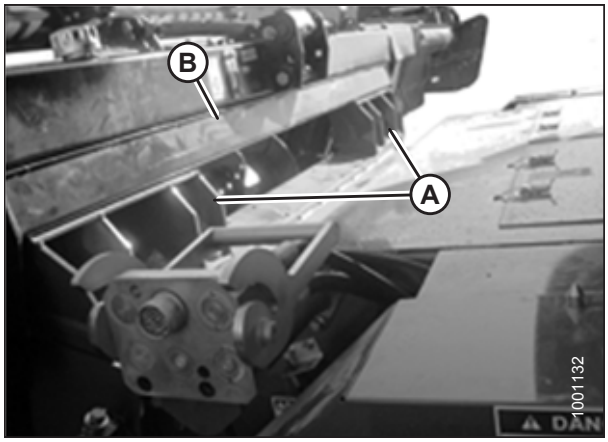


Figur 4.69: Challenger® og Massey Ferguson®



Figur 4.70: Gleaner R- og S-serien

12. Sænk indføringshuset, indtil sadlen (A) frakobles og går fri af flydemodulets understøttelse (B).
13. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 4.71: Flydemodul på mejetærsker

4.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien

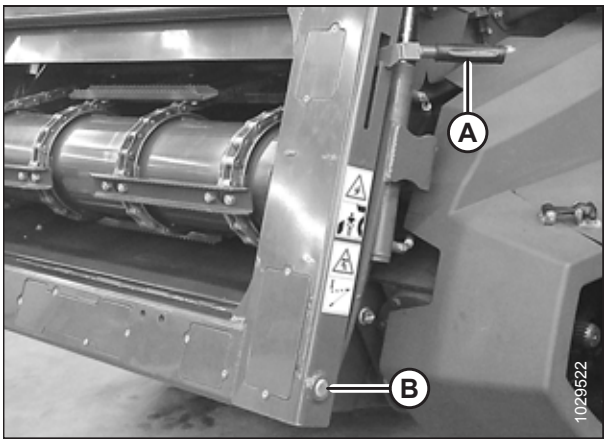
FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er kompatibelt med IDEAL™ -seriens mejetærskere.

4.4.1 Tilkobling af skærebord på en mejetærsker fra IDEAL™-serien

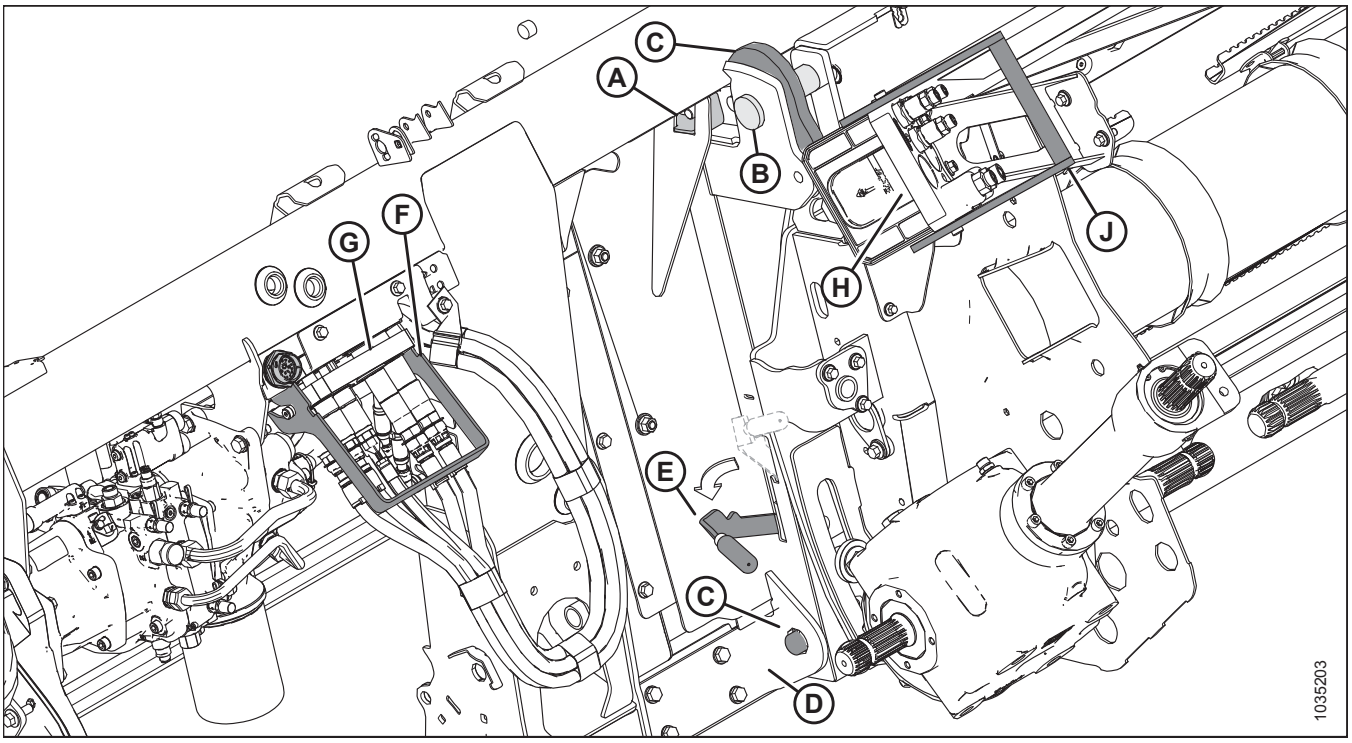
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Træk håndtag (A) op for at trække stifterne (B) tilbage i nederste venstre og højre side af indføringshuset.
3. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



Figur 4.72: Indføringshus

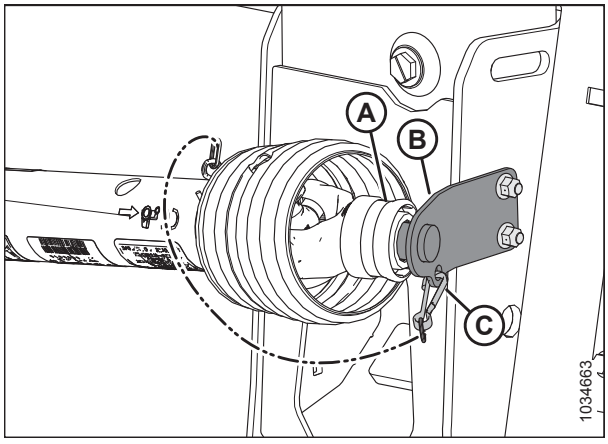


Figur 4.73: Indføringshus

4. Kør mejetærskeren langsomt op til skærebordet, indtil indføringshuset er direkte under den øverste bjælke (A), og stifterne (B) er under krogene (C) på overgangsrammen.
5. Hæv indføringshuset, indtil overgangsrammens øverste bjælke (A) hviler fuldt ud på indføringshuset. Hæv skærebordet lidt fra jorden.

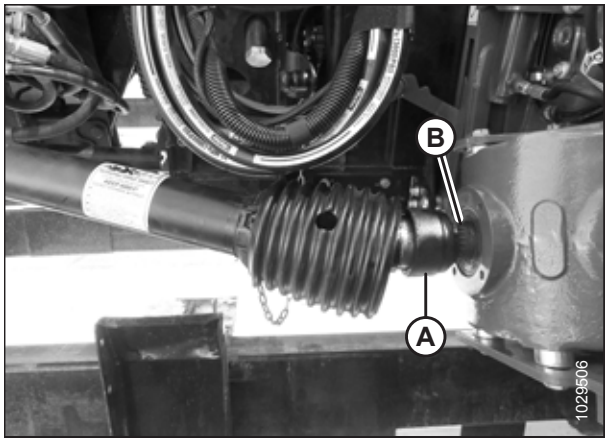
   VIGTIGT:

   Skærebordets fulde vægt skal være på indføringshuset, **IKKE** på stifter (B).
6. Placer indføringshusets bund sådan, at låsestifterne (C) flugter med hullerne i beslaget (D).
7. Skub håndtaget (E) ned for at forlænge låsestifterne (C), så de fastgøres i beslaget (D).
8. Sænk håndtaget (F) for at frigøre multikoblingen (G) fra skærebordet.
9. Åbn dækslet på mejetærskerens stik (H).
10. Tryk håndtaget (J) til helt åben position.
11. Rengør koblingens og stikkets parringsflader efter behov.
12. Placer stikket (G) i mejetærskerens stikkontakt (H), og træk håndtaget (J) for at føre multikoblingen helt ind i stikkontakten.
13. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
14. Træk drivlinjekraven (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslag.



Figur 4.74: Drivlinje under opbevaring – Drivlinje MD #B7038 eller MD #B7039

15. Træk kraven (A) tilbage på drivlinjens ende, og skub den på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses fast.



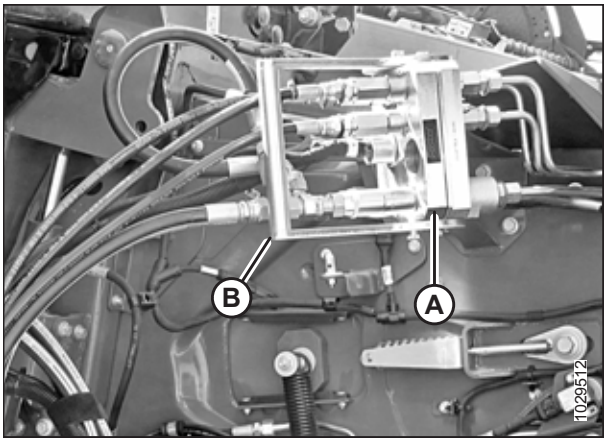
Figur 4.75: Tilslutning af drivlinje til mejetærsker

4.4.2 Frakobling af skærebord på en mejetærsker i™ IDEAL-serien

FARE

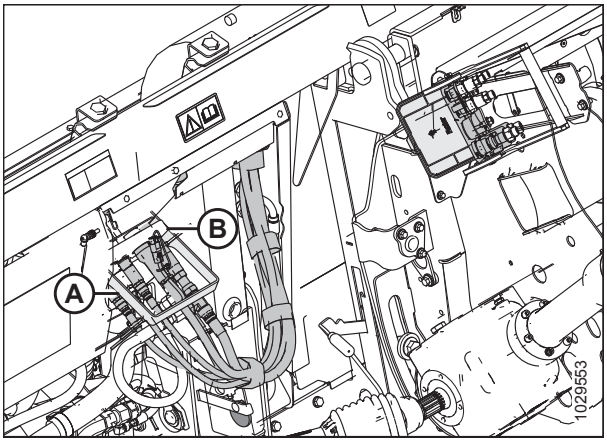
For at undgå personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskine skal motoren altid stoppes, og nøglen fjernes fra tændingen, før førersædet forlades af en hvilken som helst årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Tryk håndtaget til mejetærskerens stik (B) til den fuldt åbne position for at frigøre multikoblingen (A).



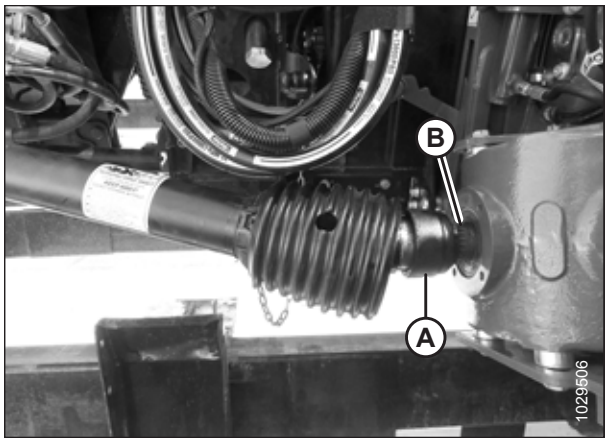
Figur 4.76: Mejetærskerstik

6. Placer multikobling (B) på skærebordets stik, og flyt håndtag (A) til lodret position for at låse multikoblingen.



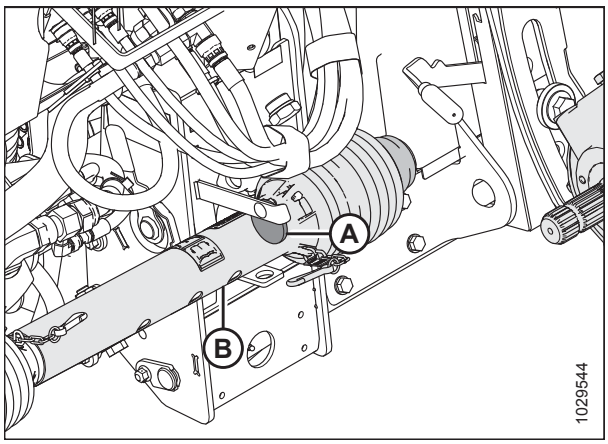
Figur 4.77: Låsning af multikoblingen

7. Træk drivlinjekraven (A) tilbage, og fjern drivlinjen fra mejetærskerens udgangsaksel (B).



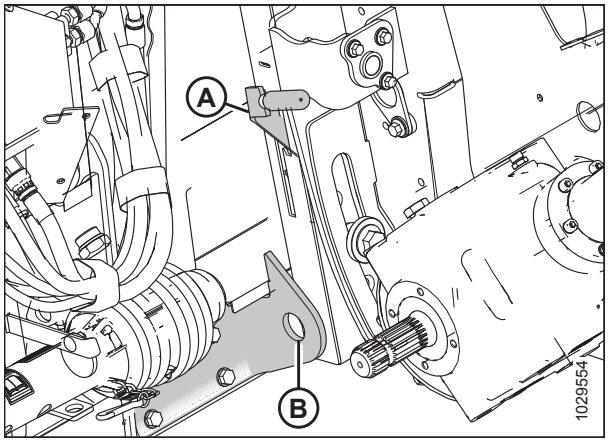
Figur 4.78: Frakobling af drivlinje

8. Roter låseskive (A), og skub drivlinje (B) over på understøttelsen.
9. Sænk låsedisk (A) for at fastgøre drivlinje (B) på understøttelsen.



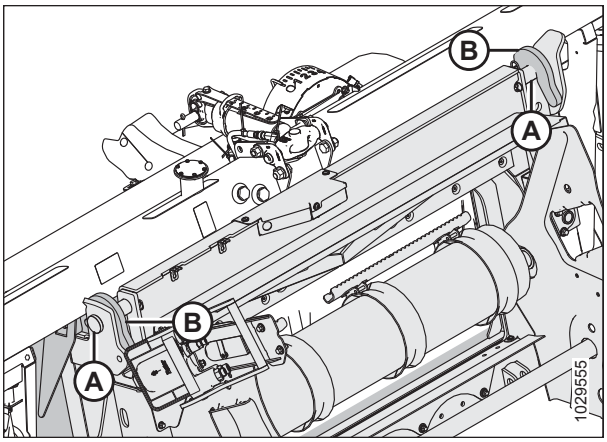
Figur 4.79: Drivlinje i opbevaringsposition

10. Træk håndtag (A) op for at trække stifterne (B) tilbage i bunden af indføringshuset.



Figur 4.80: Indføringshusets låsestifter

11. Start mejetærskeren, og sænk skærebordet til jorden, indtil indføringshusets stifter (A) er fri af krogene (B).
12. Bak langsomt mejetærskeren væk fra skærebordet.



Figur 4.81: Sænkning af indføringshus

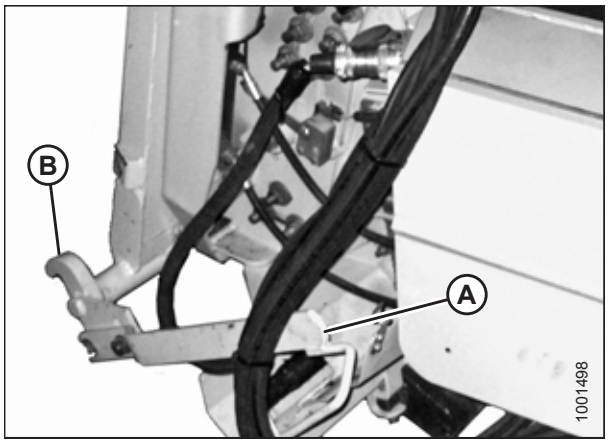
4.5 Case IH-mejetærskere

4.5.1 Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. På mejetærskeren skal du sikre dig, at låsehåndtag (A) er placeret, så krogene (B) kan fastgøre flydemodulet.

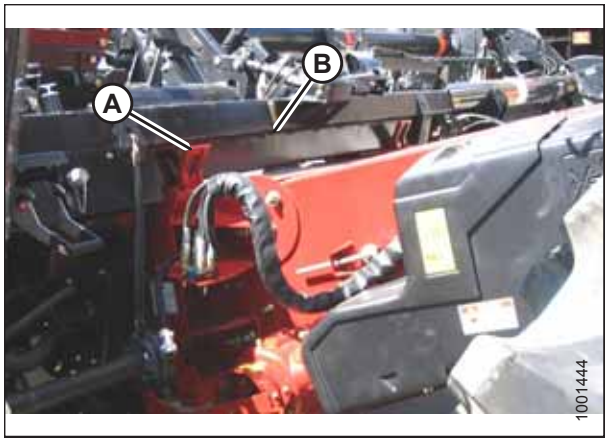


Figur 4.82: Indføringshusets låse

FARE

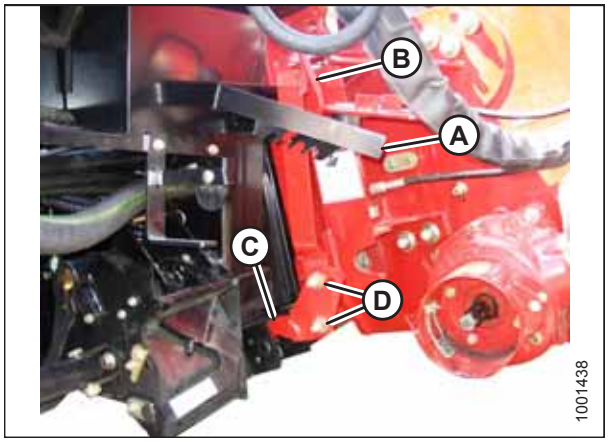
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

2. Start motoren, og kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværstykke (B).
3. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, hvilket sikrer, at indføringssadlen er korrekt fastgjort i flydemodulrammen.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

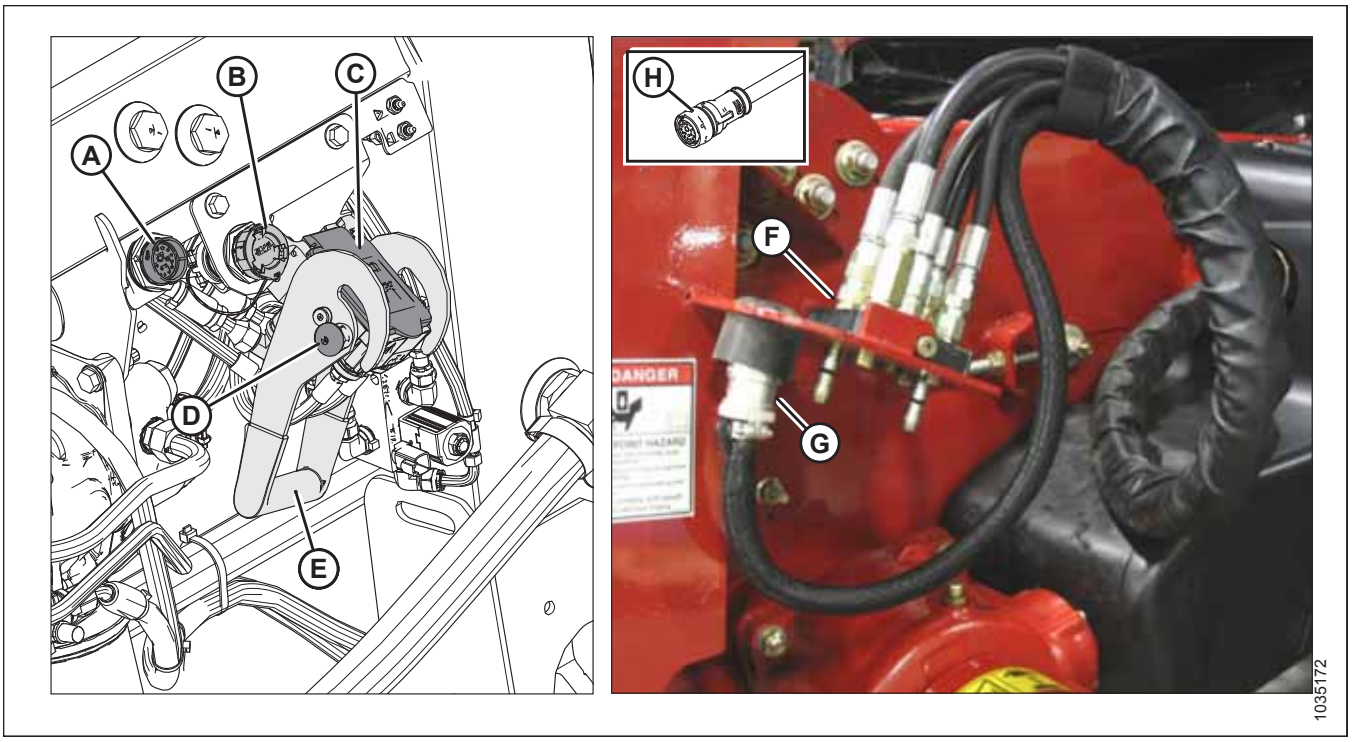


Figur 4.83: Mejetærsker og flydemodul

5. På venstre side af indføringshuset skal du løfte grebet (A) på flydemodulet og skubbe håndtaget (B) på mejetærskeren for at aktivere låse (C) på begge sider af indføringshuset.
6. Skub ned på grebet (A), så åbningen i grebet får kontakt med håndtaget og låser håndtaget på plads.
7. Hvis låsen (C) ikke fastgør stiften på flydemodulet helt, skal du løsnes boltene (D) og justere låsen. Efterspænd bolte.



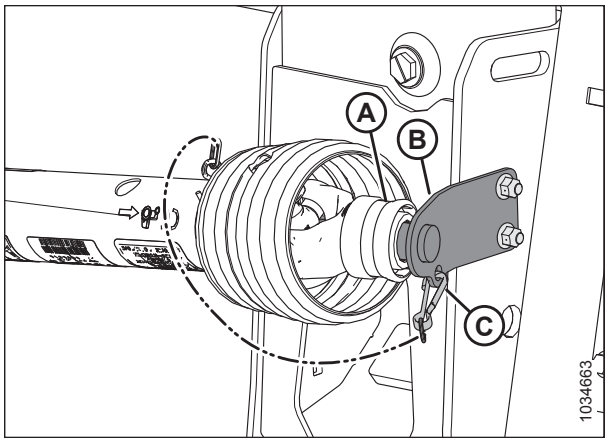
Figur 4.84: Mejetærsker og flydemodul



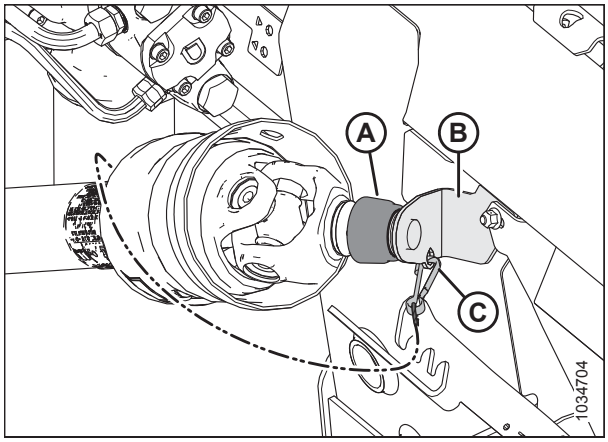
Figur 4.85: Multikobler og elektriske tilslutninger

8. Fjern hætterne fra stik C81B (A) og (B).
9. Fjern dækslet fra hydraulikstikket (C). Rengør stikkets parringsflader.
10. Skub låseknap (D) ind, og træk håndtag (E) i den helt åbne position.
11. Fjern den hydrauliske hurtigkobling (F) fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
12. Placer stikket (F) i flydermodulets stikkontakt (C), og tryk håndtaget (E) for at indføre benene i stikkontakten.
13. Skub håndtaget (E) til lukket position, indtil låseknappen (D) springer ud.
14. Fjern mejetærskerstikket (G) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten (B). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
15. Fjern kabinekontrolstikket C81A (H) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (A). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

16. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
17. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.

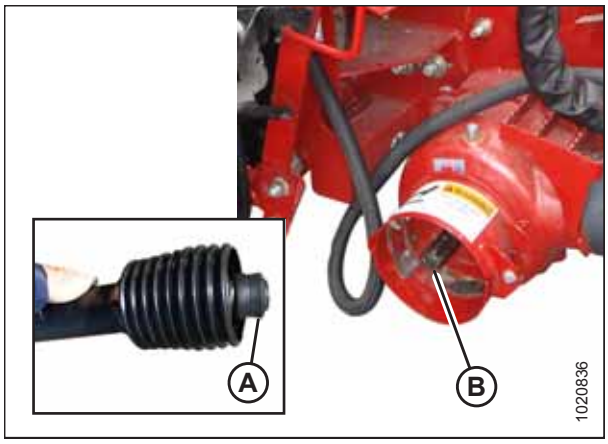


Figur 4.86: Drivlinje under opbevaring – Drivlinje MD #B7038 eller MD #B7039



Figur 4.87: Drivlinje i opbevaringsposition – drivlinje til skråning MD #B7180, MD #B7181, eller MD #B7182

18. Træk kraven (A) tilbage på drivlinjens ende, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.

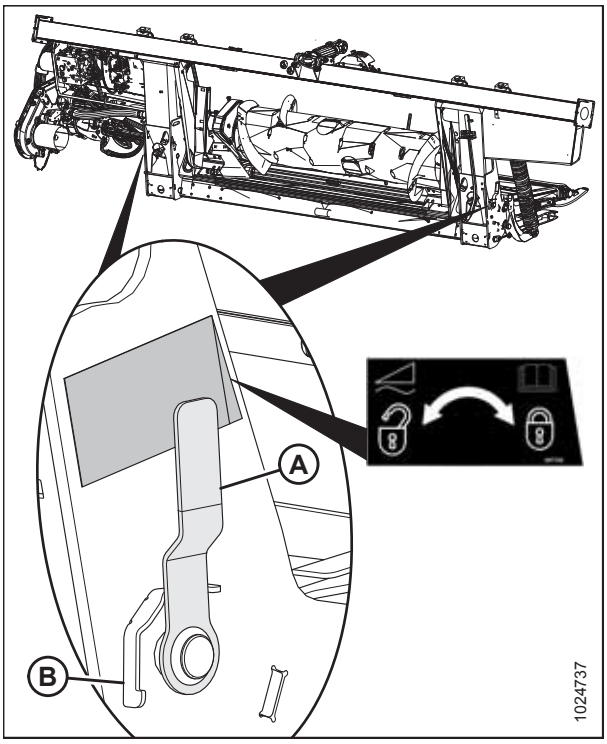


Figur 4.88: Mejetærskerens udgangsaksel

19. Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i ulåst position (B).

    BEMÆRK:

    Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.



Figur 4.89: Flydelåshåndtag

4.5.2 Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

   VIGTIGT:

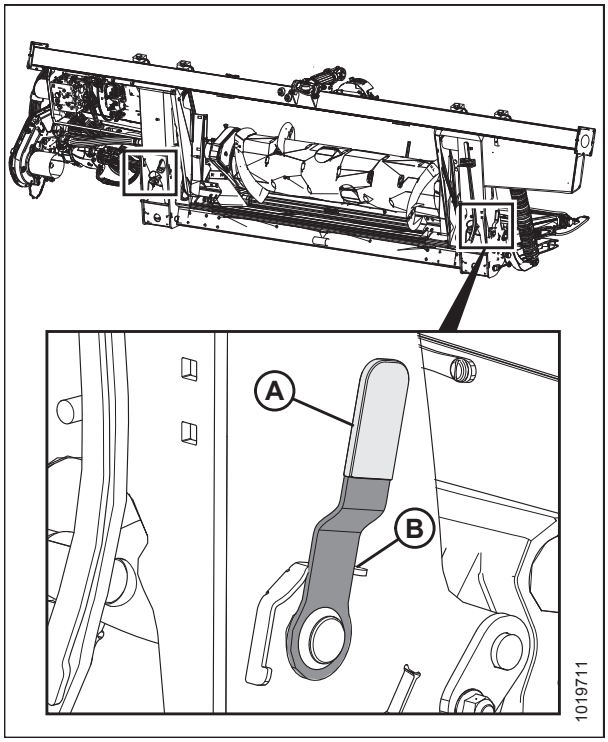
   Hvis der er installeret transporthjul, kan skærebordet frakobles i enten transport- eller marktilstand. Hvis det frakobles med hjulene i marktilstand, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordet hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*.

   VIGTIGT:

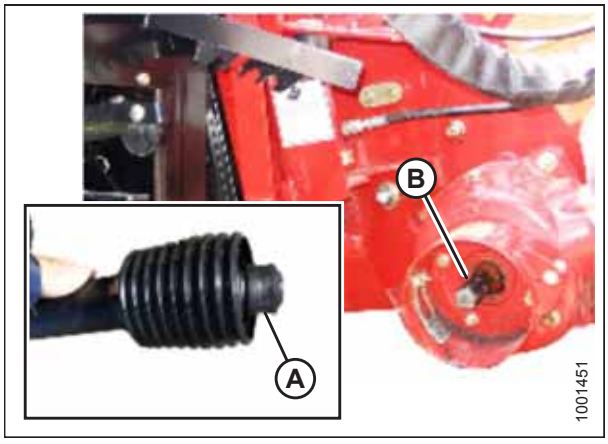
   Hvis stabiliseringshjul er monteret, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordets hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 63*.
4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

   BEMÆRK:

   Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.
5. Skub kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven frakobles.

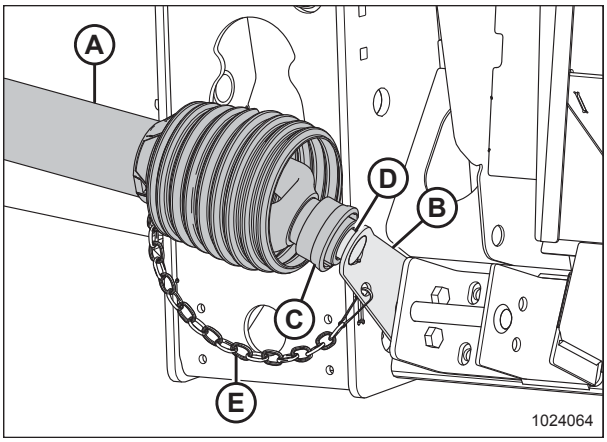


Figur 4.90: Flydelåshåndtag



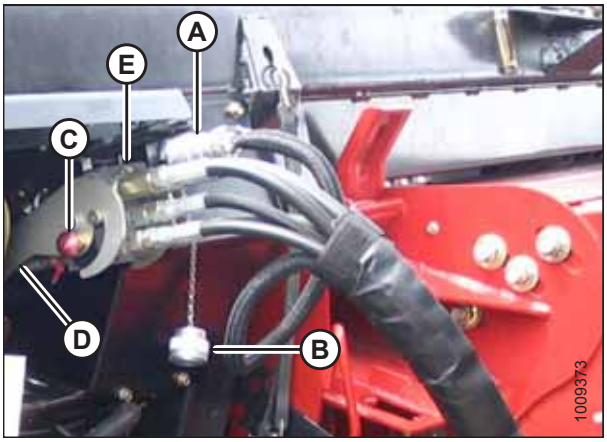
Figur 4.91: Drivlinje

6. Opbevar drivlinje (A) på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (C) på drivlinjen tilbage og montere den over støttebeslagets krop (D). Frigør kraven, så den låses på plads over støttebeslagets krop.
7. Fastgør sikkerhedskæde (E) til støttebeslag (B).



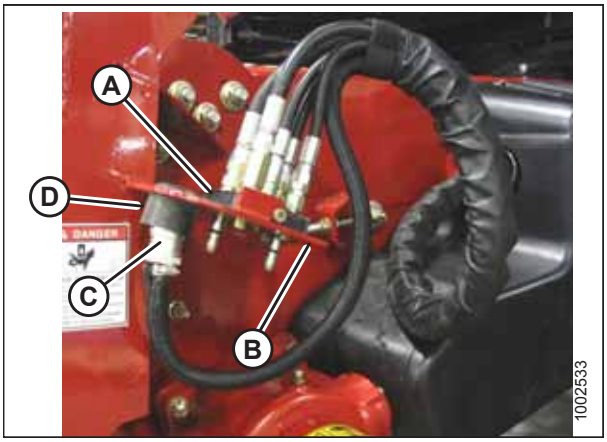
Figur 4.92: Drivlinje

8. Fjern den elektriske stikforbindelse (A), og udskift dæksel (B).
9. Tryk på låseknap (C), og træk håndtag (D) for at frigøre multikobling (E).



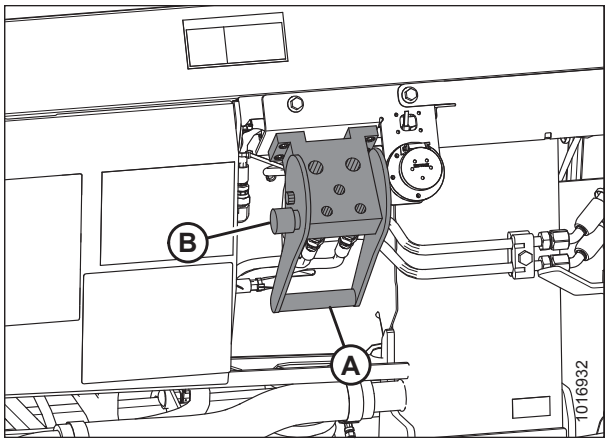
Figur 4.93: Multikobling

10. Placer multikobling (A) på opbevaringsplade (B) på mejetærskeren.
11. Placer den elektriske stikforbindelse (C) i opbevaringskoppen (D).



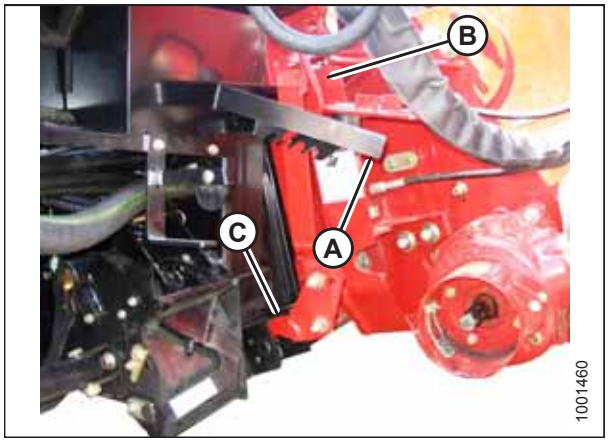
Figur 4.94: Opbevaring af multikobling

12. Skub håndtaget (A) på flydemodulets stik til lukket position, indtil låseknappen (B) klikker ud. Luk dækslet.



Figur 4.95: Flydemodulets stik

13. Løft håndtag (A), og træk og sænk håndtag (B) for at frigøre indføringshus/flydermodullås (C).
14. Sænk indføringshuset, indtil det frakobles fra flydemodulets understøttelse.
15. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 4.96: Indføringshusets låse

4.6 CLAAS-mejetærskere

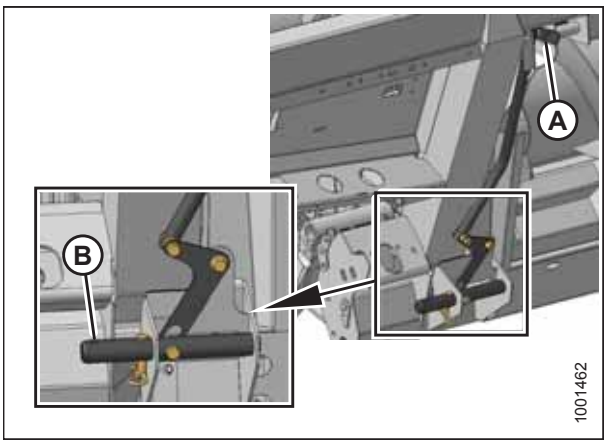
FlexDraper®-skærebord i FD2-serien er kompatibelt med mejetærskere i CLAAS Lexion 500-, 600- og 700-serien, Tucano og 7000-, 8000-serien.

4.6.1 Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Flyt håndtag (A) på flydemodulet ind i hævet position, og sørg for, at stifter (B) i de nederste hjørner af flydemodulet trækkes tilbage.

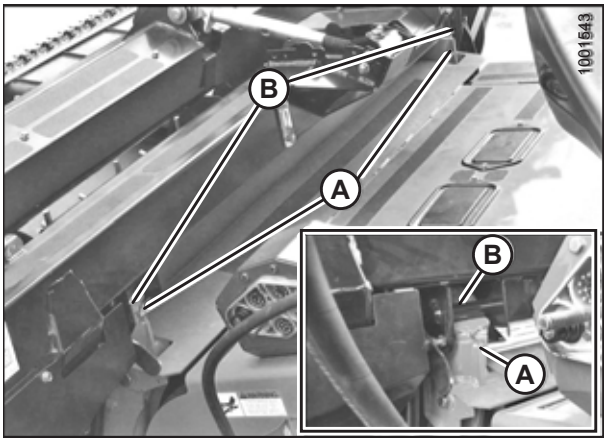


Figur 4.97: Stifter trukket tilbage

FARE

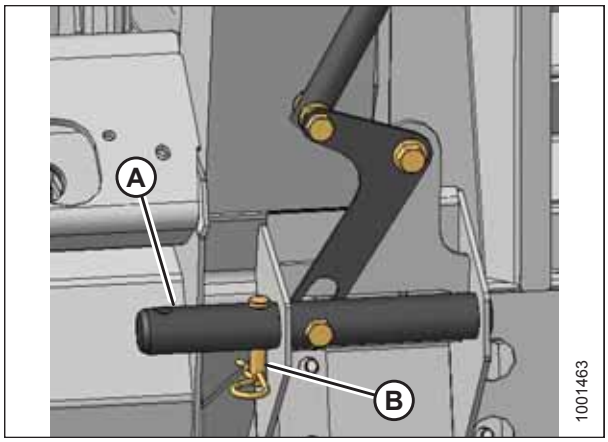
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

3. Start motoren, og kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværstykke (B).
4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, hvilket sikrer, at indføringssadlen er korrekt fastgjort i flydemodulrammen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



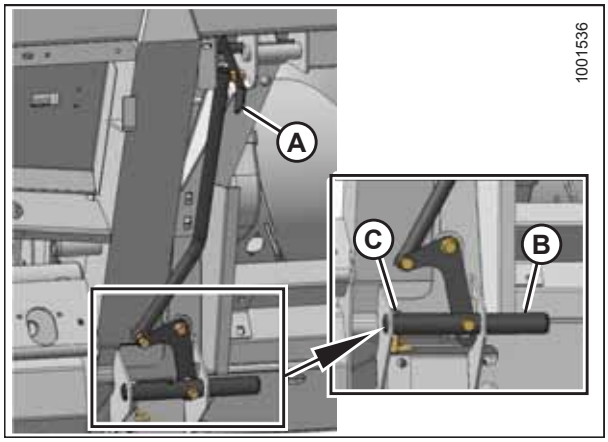
Figur 4.98: Skærebord på mejetærsker

6. Fjern låsestiften (B) fra flydemodulets stift (A).



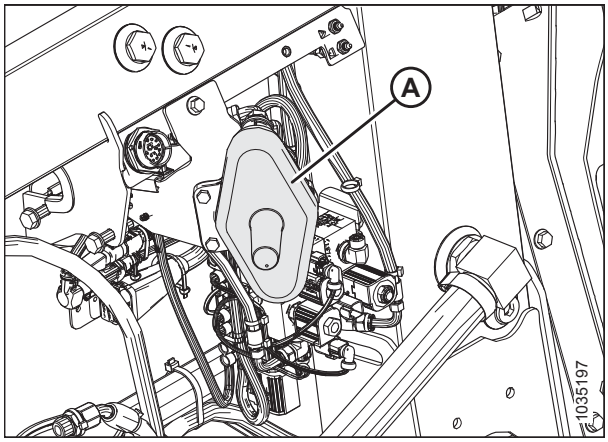
Figur 4.99: Låsestifter

7. Sænk håndtag (A) for at indføre flydemodulets stifter (B) i indføringshus. Indsæt låsestift (C) igen, og fastgør med hårnålen.

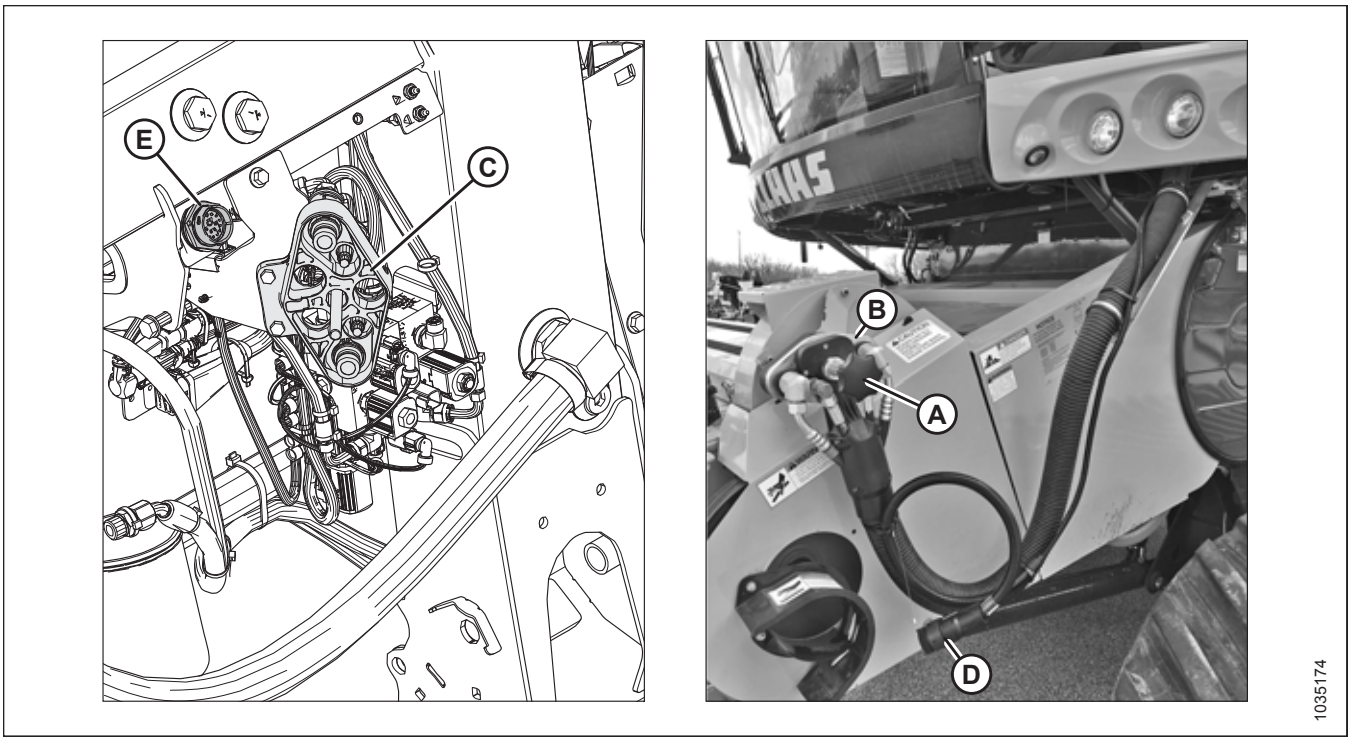


Figur 4.100: Indførelse af stifter

8. Fjern dækslet fra flydemodulets stik (A). Rengør stikket.

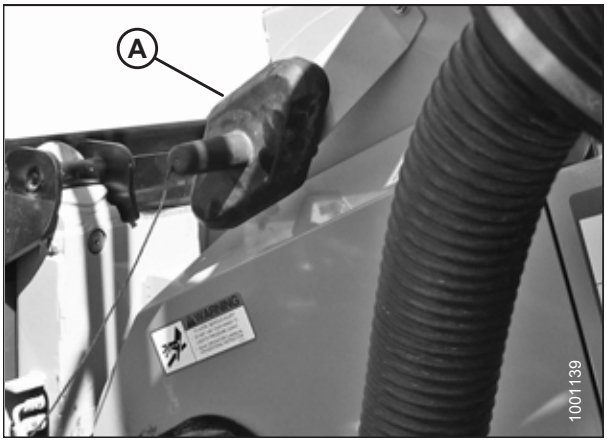


Figur 4.101: Stikdæksel



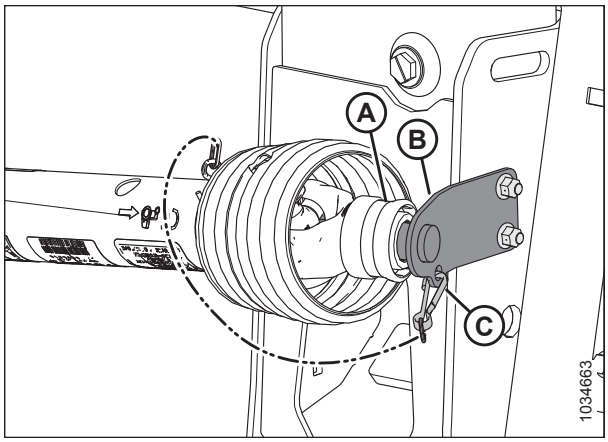
Figur 4.102: Multikobler og elektriske tilslutninger

9. Skru knappen (A) af mejetærskerkobling (B) for at frigøre koblingen fra stikket.
10. Rengør kobling (B) og stik.
11. Monter mejetærskerstikket (B) i flydermodulets stikkontakt (C), og fastgør det med knappen (A).
12. Fjern kabinekontrolsættets stik C81A (D) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (E) på flydermodulet. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
13. Placer dækslet til flydemodulets stik (A) på mejetærskerens modtagerstik.

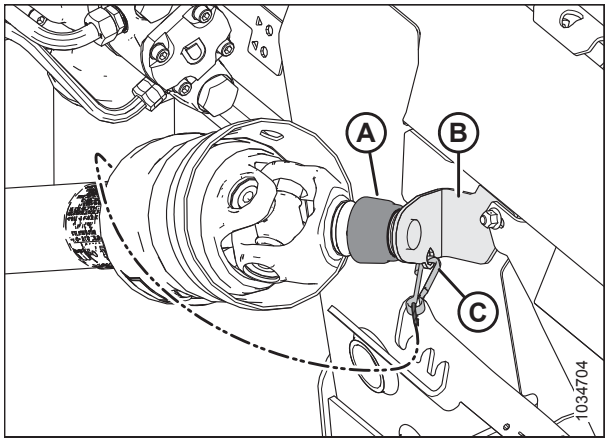


Figur 4.103: Stikdæksel

14. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
15. Træk drivlinjekraven (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslag.



Figur 4.104: Drivlinje under opbevaring – Drivlinje MD #B7038 eller MD #B7039



Figur 4.105: Drivlinje i opbevaringsposition – drivlinje til skråning MD #B7180, MD #B7181, eller MD #B7182

16. Tilkobl drivlinje (A) til mejetærskerens udgangsaksel.

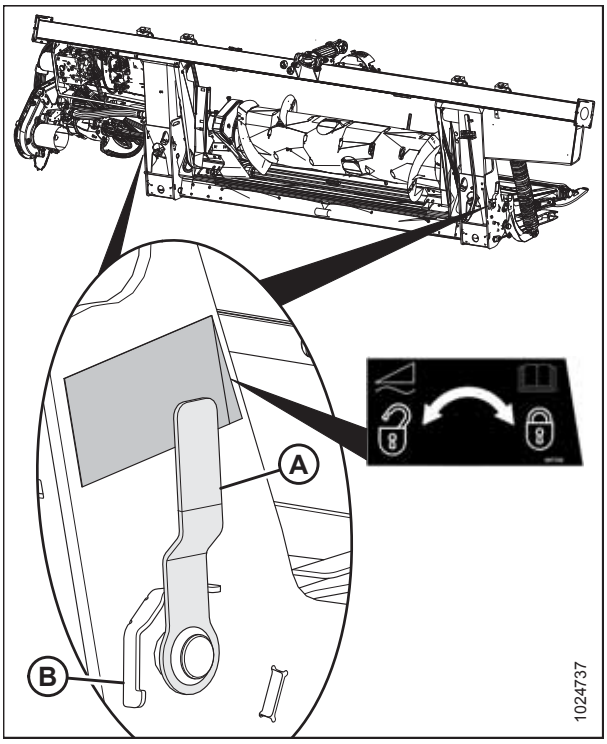


Figur 4.106: Drivlinje og udgangsaksel

17. Frakobl begge skærebordsflyderes låse ved at trække håndtaget (A) til hver flyderlås væk fra flydemodulet og sætte den i ulåst position (B).

    BEMÆRK:

    Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.



Figur 4.107: Flydelåshåndtag

4.6.2 Frakobling fra CLAAS-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

   VIGTIGT:

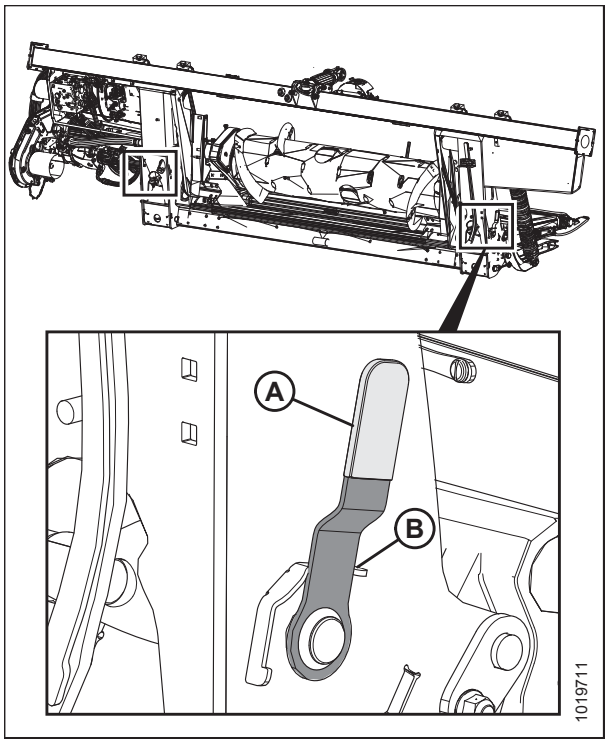
   Hvis der er installeret transporthjul, kan skærebordet frakobles i enten transport- eller marktilstand. Hvis det frakobles med hjulene i marktilstand, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordet hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*.

   VIGTIGT:

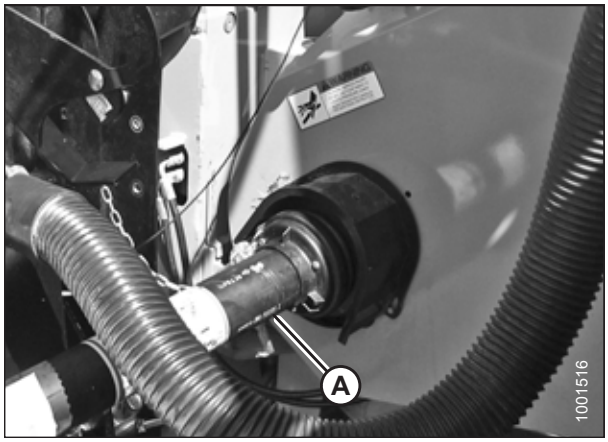
   Hvis stabiliseringshjul er monteret, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordets hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 63*.
3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

   BEMÆRK:

   Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.
4. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskeren.

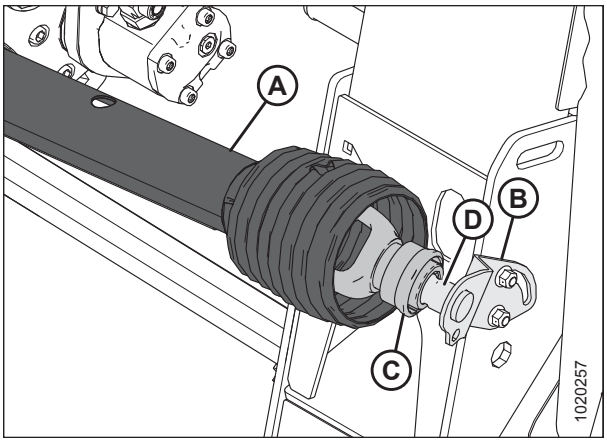


Figur 4.108: Flydelåshåndtag



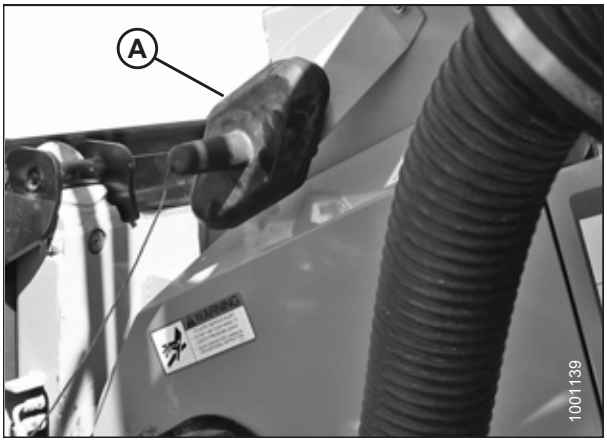
Figur 4.109: Drivlinje

5. Opbevar drivlinje (A) på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (C) på drivlinjen tilbage og montere den over støttebeslagets krop (D). Frigør kraven, så den låses på plads over støttebeslagets krop.



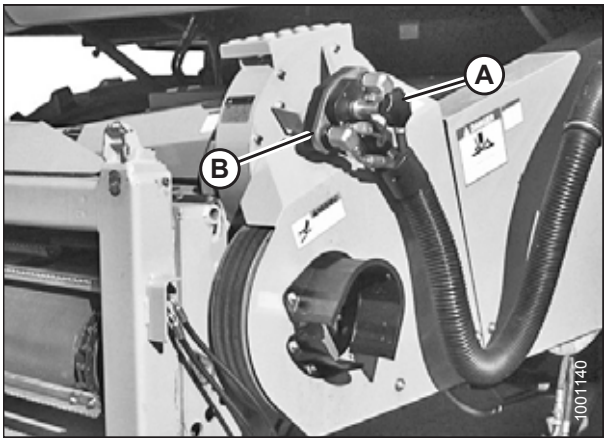
Figur 4.110: Drivlinje

6. Fjern dækset (A) fra mejetærskerens modtager.



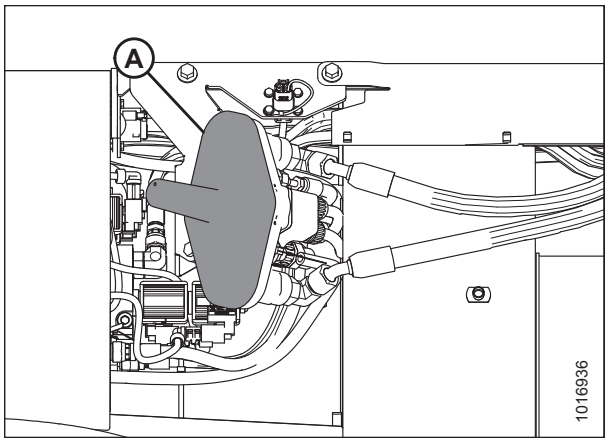
Figur 4.111: Dæksel

7. Placer kobling (A) på mejetærskerens stik, og drej knappen (B) for at fastgøre koblingen til stikket.



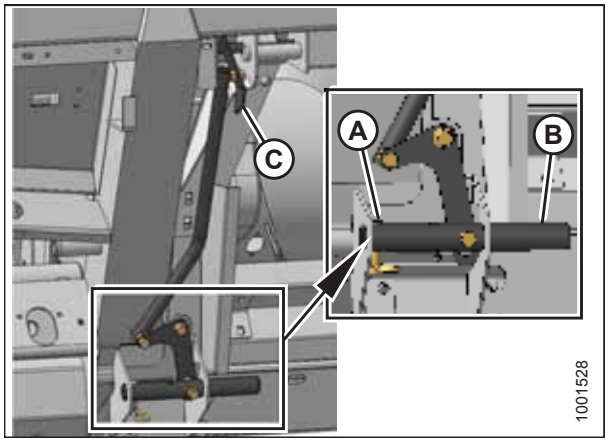
Figur 4.112: Mejetærskerkobling

8. Placer dæksel (A) på flydemodulets stik.



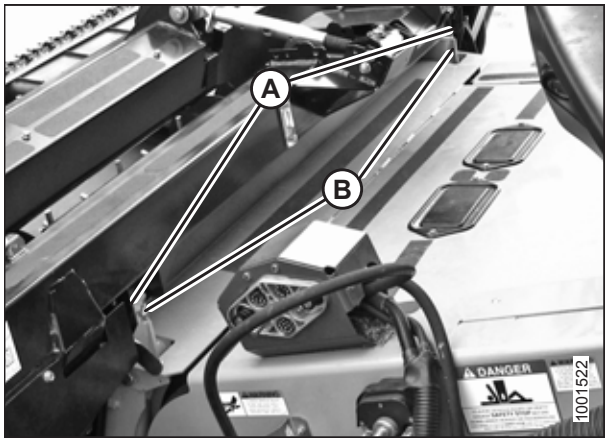
Figur 4.113: Flydemodul

9. Fjern låsestift (A) fra flydemodulstiften (B).
10. Hæv håndtag (C) for at frigøre flydemodulstifter (B) fra indføringshuset.
11. Indsæt låsestiften (A) i flydemodulstiften igen, og fastgør med hårnålen.



Figur 4.114: Indføringshusets låse

12. Sænk indføringshuset, indtil indføringshusets stolper (A) frakobles fra flydemodulet (B).
13. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 4.115: Skærebord på mejetærsker

4.7 John Deere-mejetærskere

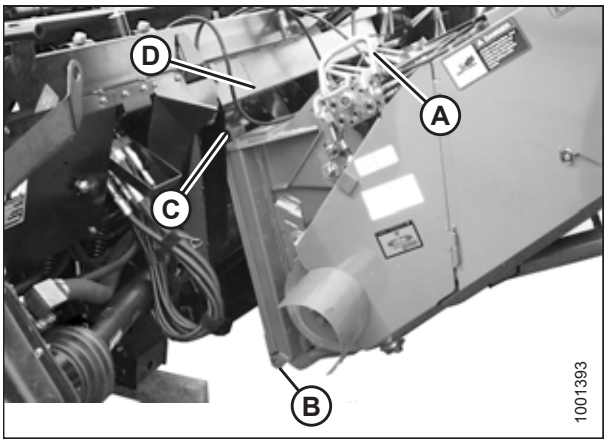
FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er kompatibelt med John Deere 60-, 70-, S- og T-seriens mejetærskere.

4.7.1 Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Skub håndtag (A) på mejetærskerens multikoblingsstik mod indføringshuset for at trække stifterne (B) tilbage i de nederste hjørner af indføringshuset. Rengør stikket.

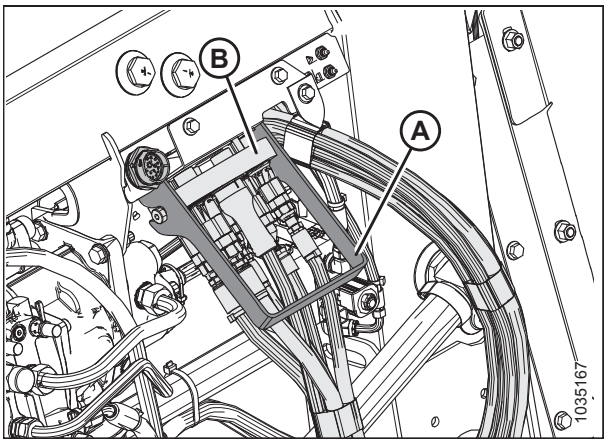


Figur 4.116: Mejetærsker og flydemodul

FARE

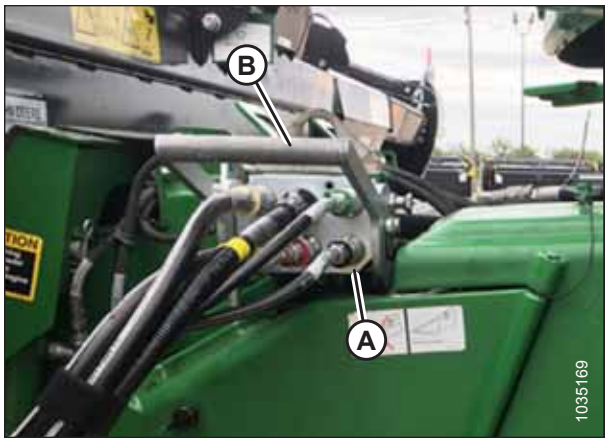
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

3. Start motoren, og kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (C) er direkte under flydemodulets øverste tværstykke (D).
4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, og sørg for, at indføringshusets sadel er korrekt fastgjort i flydemodulrammen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Træk håndtag (A) på flydemodulet for at frigøre multikobling (B) fra opbevaringspositionen. Fjern multikoblingen, og skub håndtaget tilbage ind i flydemodulet for at opbevare den.



Figur 4.117: Opbevaring af multikobling

7. Placer multikobling (A) på stikket, og træk håndtag (B) for at indsætte knasterne på multikoblingen i håndtaget.
8. Træk håndtag (B) til vandret position, og sørg for, at multikobling (A) er fuldt indsat i stikket.



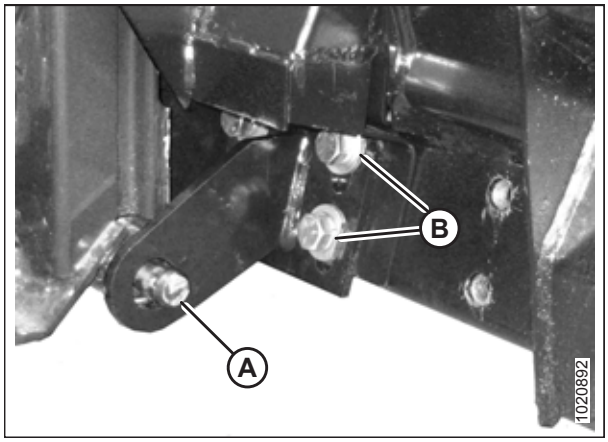
Figur 4.118: Multikobling

9. Sørg for, at begge indføringshusstifter (A) er fuldt indført i flydemodulbeslaget.

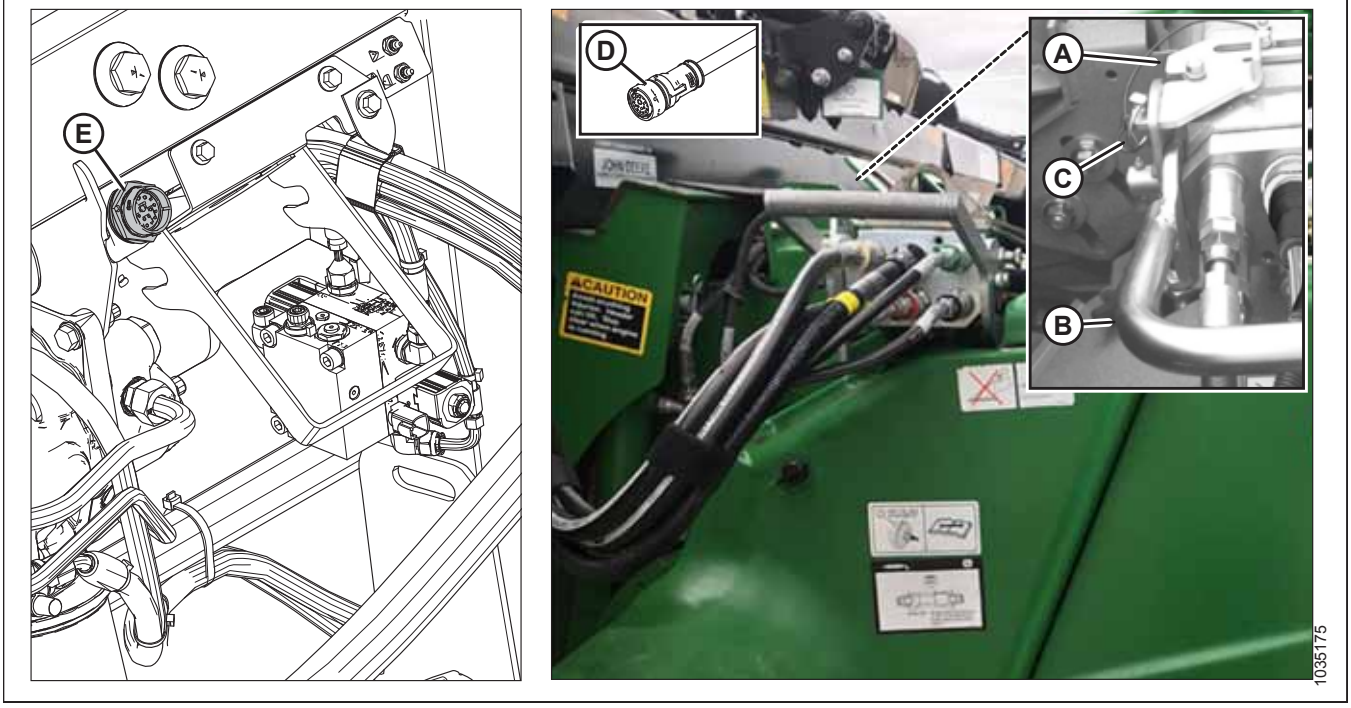
   BEMÆRK:

   Hvis stifterne (A) ikke indføres fuldt ud i flydemodulbeslagene, skal du løsne boltene (B) og justere beslaget efter behov.

10. Tilspænd bolte (B).

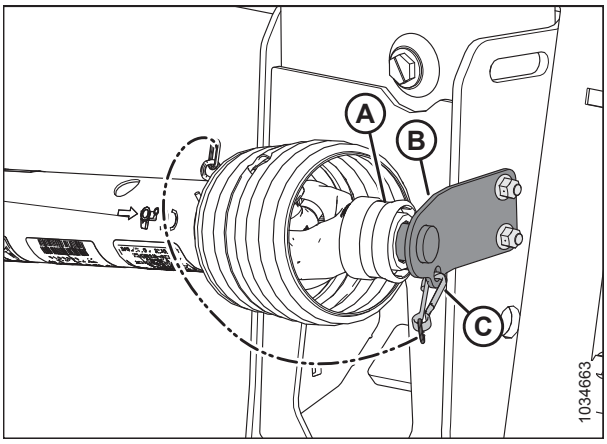


Figur 4.119: Indføringshusets stifter

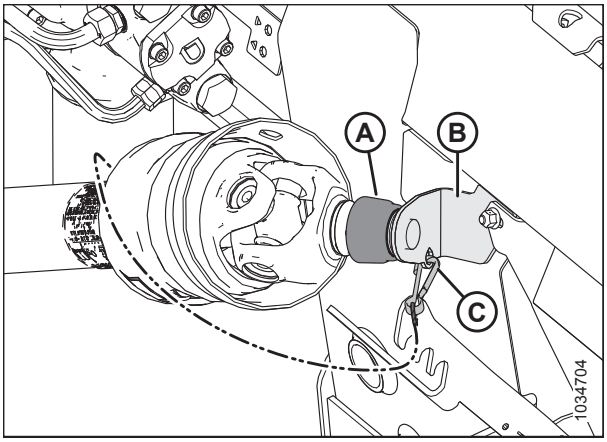


Figur 4.120: Multikoblerlås, elektriske tilslutninger

11. Skub lås (A) for at låse håndtag (B) på plads, og fastgør med ringstift (C).
12. Fjern kabinekontrolsættets stik C81A (D) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (E) på flydermodulet. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
13. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
14. Træk drivlinjekraven (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslag.

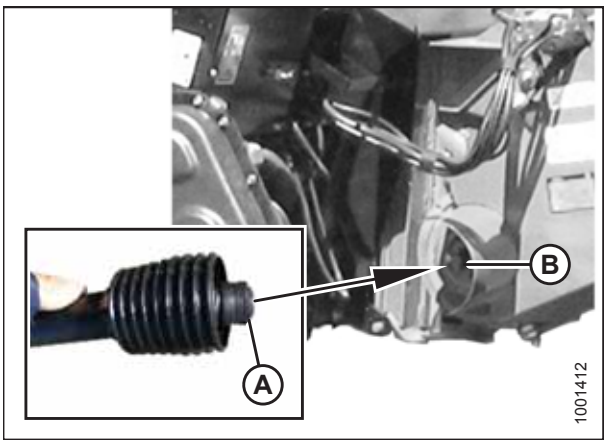


Figur 4.121: Drivlinje under opbevaring – Drivlinje MD #B7038 eller MD #B7039



Figur 4.122: Drivlinje i opbevaringsposition – drivlinje til skråning MD #B7180, MD #B7181, eller MD #B7182

15. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.

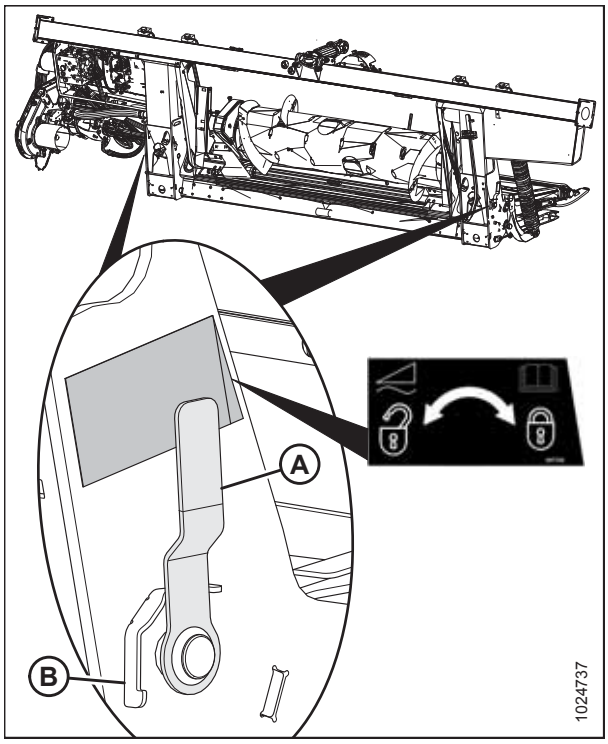


Figur 4.123: Drivlinje

16. Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i ulåst position (B).

    BEMÆRK:

    Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.



Figur 4.124: Flydelåshåndtag

4.7.2 Frakobling af skærebord fra John Deere-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

   VIGTIGT:

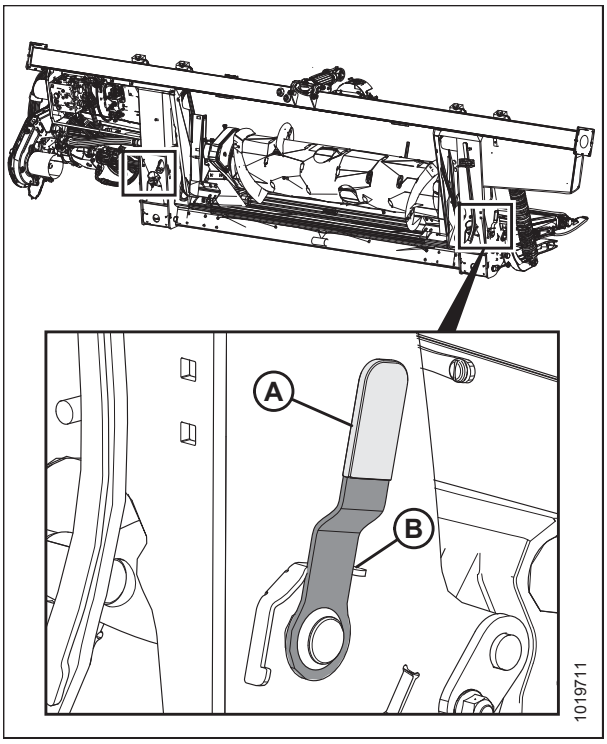
   Hvis der er installeret transporthjul, kan skærebordet frakobles i enten transport- eller marktilstand. Hvis det frakobles med hjulene i marktilstand, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordet hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*.

   VIGTIGT:

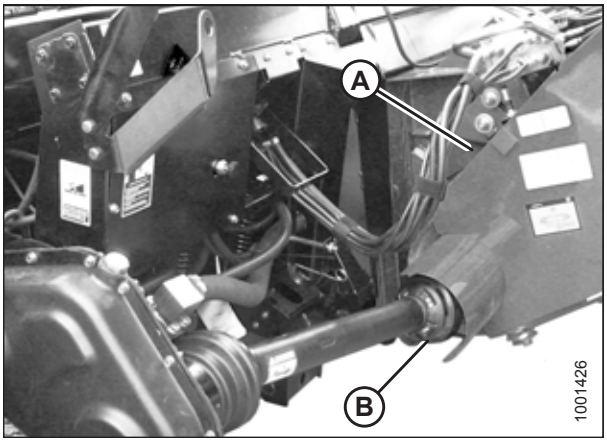
   Hvis stabiliseringshjul er monteret, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordets hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 63*.
3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

   BEMÆRK:

   Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.
4. Åbn skjold (A) på mejetærskeren, træk kraven på drivlinjen (B) tilbage, og træk drivlinjen af mejetærskerens udgangsaksel.

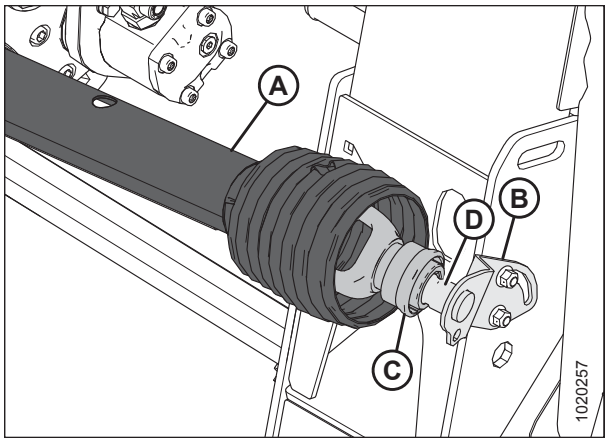


Figur 4.125: Flydelåshåndtag



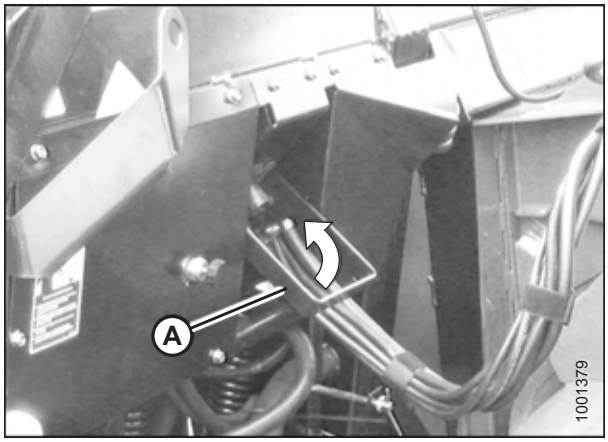
Figur 4.126: Drivlinje

5. Opbevar drivlinje (A) på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (C) på drivlinjen tilbage og montere den over støttebeslagets krop (D). Frigør kraven, så den låses på plads over støttebeslagets krop.



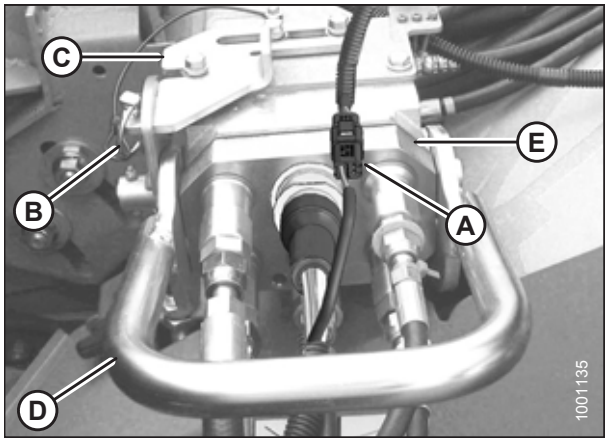
Figur 4.127: Drivlinje

6. Løft håndtag (A) på flydemodulet.



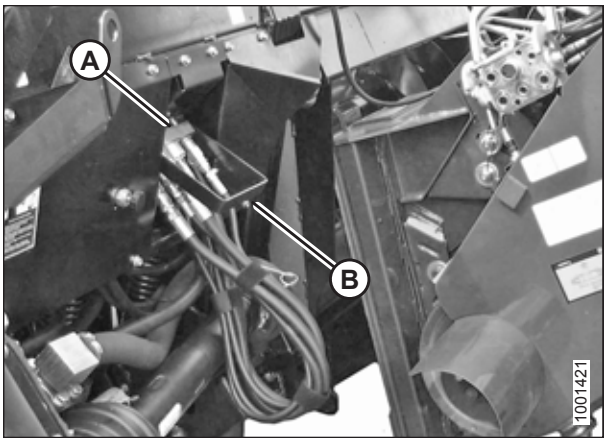
Figur 4.128: Opbevaring af multikobling

7. Afbryd ledningsbundt (A) fra mejetærskerstikket.
8. Fjern ringstift (B), og skub lås (C) for at frigøre håndtag (D).
9. Løft håndtag (D) til fuld lodret position for at frigøre multikobleren (E) fra mejetærskeren.



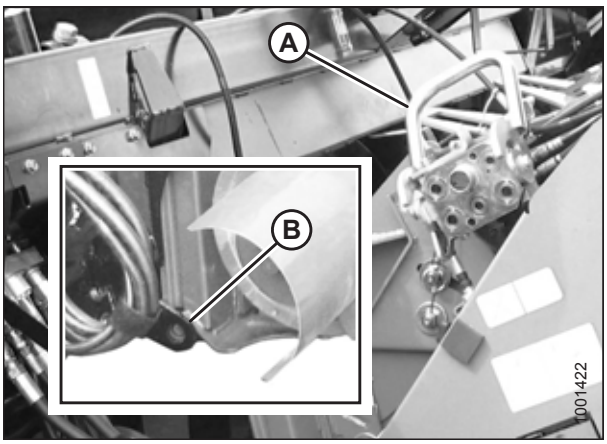
Figur 4.129: Multikobling

10. Placer multikobling (A) på flydemodulets stik, og sænk håndtag (B) for at låse multikoblingen.



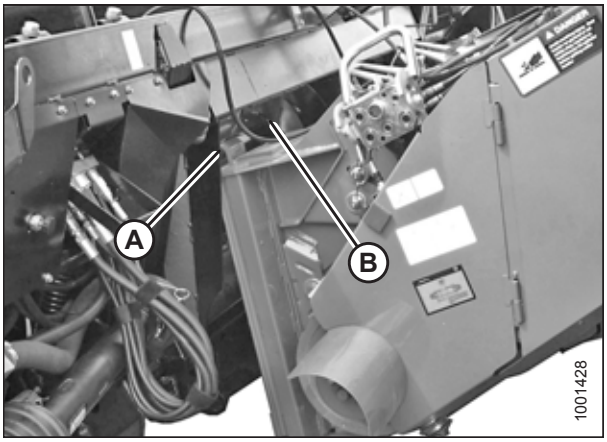
Figur 4.130: Opbevaring af multikobling

11. Tryk håndtag (A) på mejetærskeren mod indføringshuset for at frigøre indføringshusets stift (B) fra flydemodulet.



Figur 4.131: Indføringshusets låse

12. Sænk indføringshuset, indtil sadlen (A) frakobles og går fri af flydemodulets understøttelse (B).
13. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 4.132: Flydemodul og indføringshus

4.8 New Holland-mejetærskere

Skærebordet er kompatibelt med specifikke modeller af New Holland-mejetærskere.

Tabel 4.2 Kompatibilitet mellem skærebord og mejetærsker

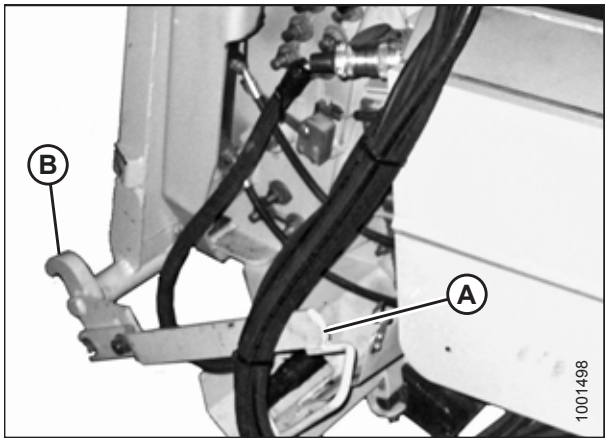
Serie	Mejetærskermodel
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

4.8.1 Tilkobling af skærebord til New Holland CR/CX-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Sørg for, at håndtag (A) er placeret, så låse (B) kan fastgøres til flydemodulet.

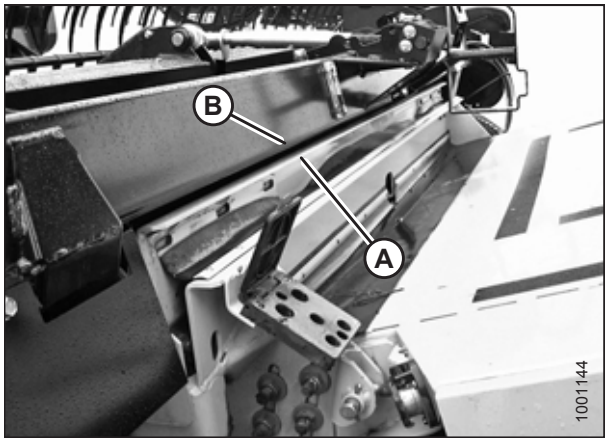


Figur 4.133: Indføringshusets låse

FARE

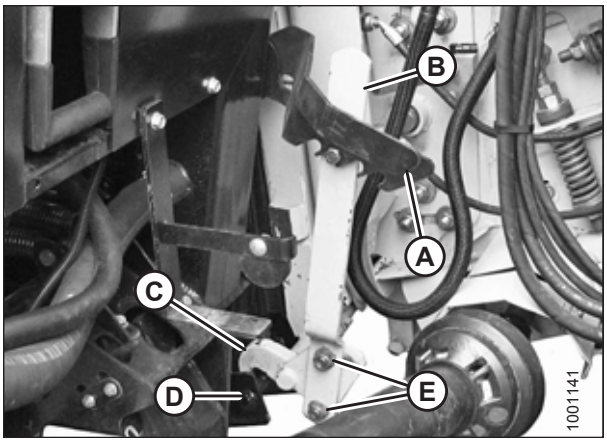
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

3. Start motoren, og kør langsomt mejetærskeren op til flydemodulet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværstykke (B).
4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, hvilket sikrer, at indføringssadlen er korrekt fastgjort i flydemodulrammen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

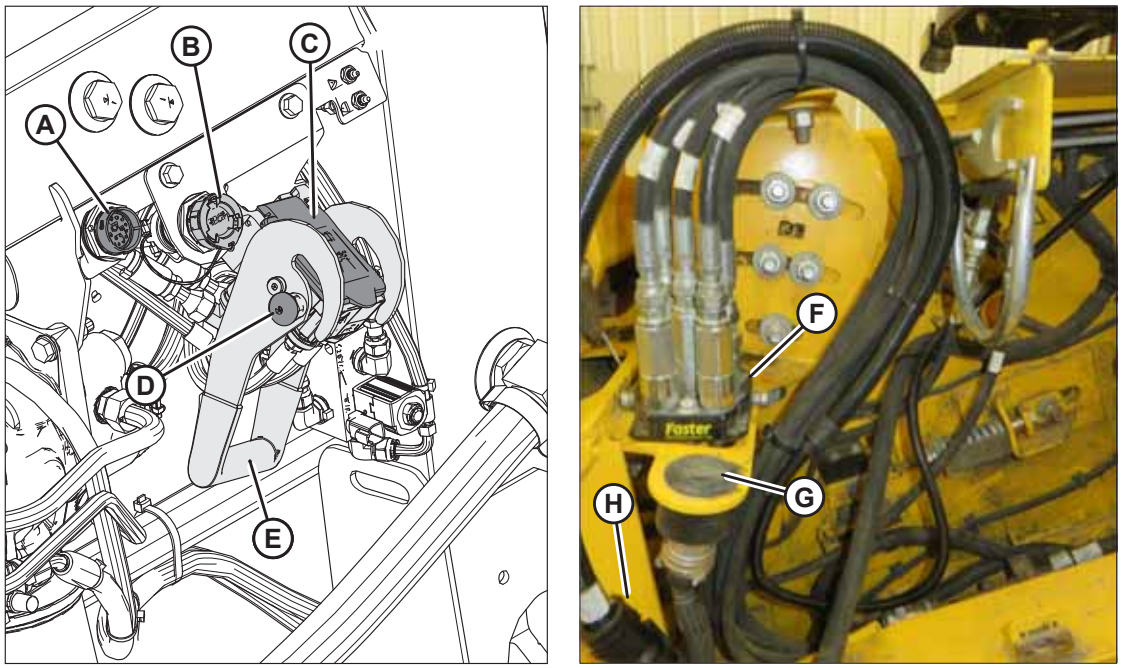


Figur 4.134: Skærebord på mejetærsker

6. Løft grebet (A) på flydemodulet på venstre side af indføringshuset, og skub håndtag (B) på mejetærskeren for at fastgøre låsene (C) på begge sider af indføringshuset.
7. Skub ned på grebet (A), så åbningen i grebet får kontakt med håndtaget og låser håndtaget på plads.
8. Hvis låsen ikke aktiverer stift (D) på flydemodulet helt, når greb (A) og håndtag (B) er fastgjort, skal du løsne boltene (E) og justere låsen (C). Efterspænd bolte.



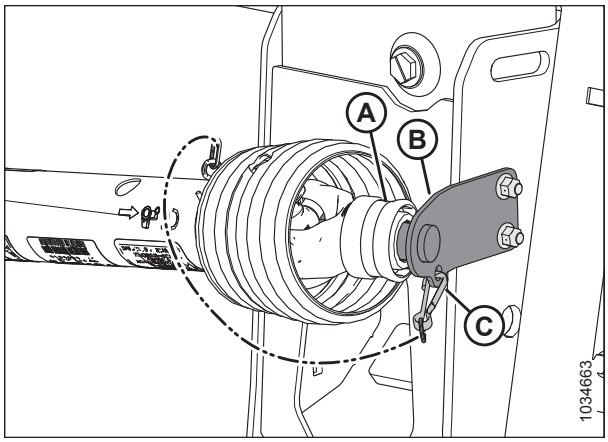
Figur 4.135: Indføringshusets låse



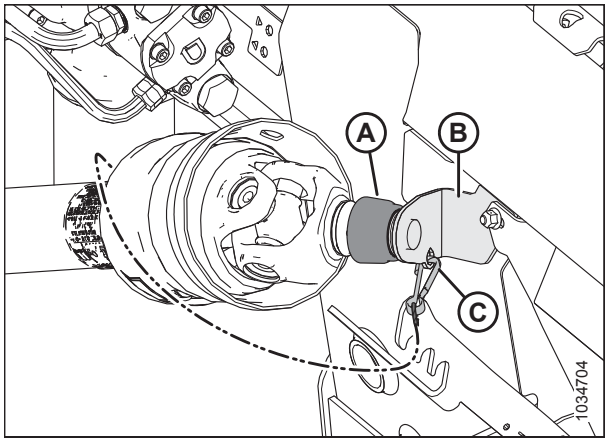
Figur 4.136: Multikobler og elektriske tilslutninger

9. Fjern hætterne fra stik C81B (A) og (B).
10. Fjern dækslet fra hydraulikstikket (C). Rengør stikkontaktens parringsflader
11. Skub låseknap (D) ind, og træk håndtag (E) i den helt åbne position.
12. Fjern den hydrauliske hurtigkobling (F) fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
13. Placer stikket (F) i flydermodulets stikkontakt (C), og tryk håndtaget (E) for at indføre benene i stikkontakten.
14. Skub håndtaget (E) til lukket position, indtil låseknappen (D) springer ud.
15. Fjern mejetærskerstikket (G) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten (B). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
16. Fjern kabinekontrolstikket C81A (H) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (A). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

17. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
18. Træk drivlinjekraven (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslag.

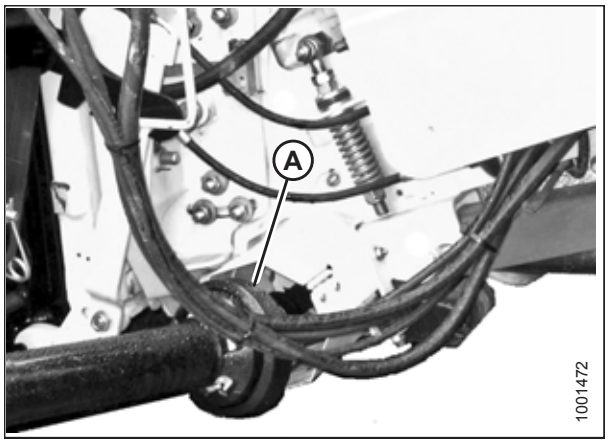


Figur 4.137: Drivlinje under opbevaring – Drivlinje MD #B7038 eller MD #B7039



Figur 4.138: Drivlinje i opbevaringsposition – drivlinje til skråning MD #B7180, MD #B7181, eller MD #B7182

19. Træk kraven tilbage på drivlinjens ende, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (A), indtil kraven låses.

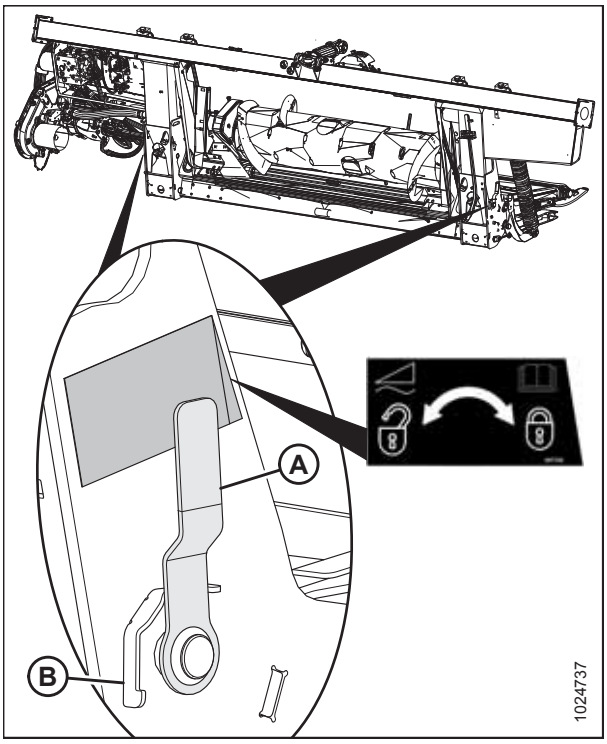


Figur 4.139: Drivlinje og udgangsaksel

20. Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i ulåst position (B).

    BEMÆRK:

    Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.



Figur 4.140: Flydelåshåndtag

4.8.2 Frakobling af skærebord fra New Holland CR/CX-mejetærsker

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Stop motoren, og fjern nøglen fra tændingen.

   VIGTIGT:

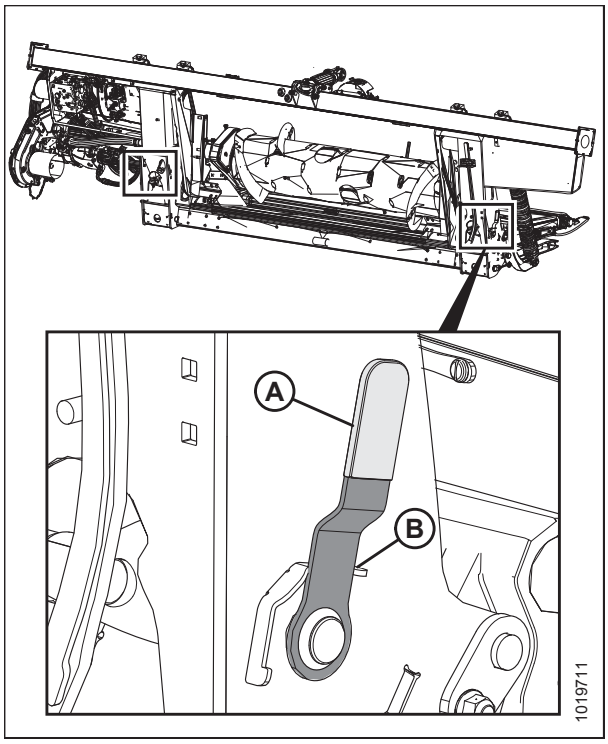
   Hvis der er installeret transporthjul, kan skærebordet frakobles i enten transport- eller marktilstand. Hvis det frakobles med hjulene i marktilstand, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordet hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*.

   VIGTIGT:

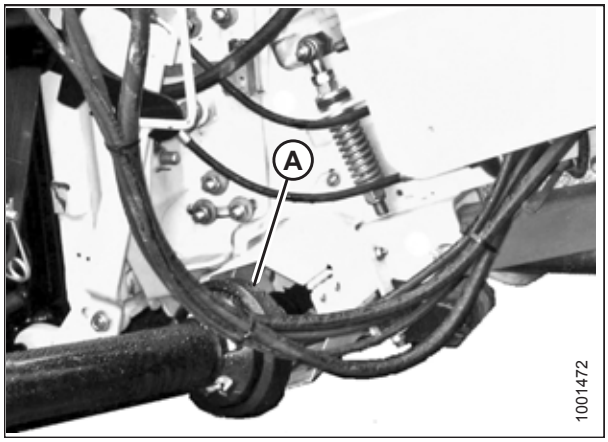
   Hvis stabiliseringshjul er monteret, skal du indstille hjulene til opbevarings- eller øverste arbejdsposition, ellers kan skærebordets hælde fremad, hvilket gør det vanskeligt at tilkoble igen. Se instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 63*.
3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).

   BEMÆRK:

   Illustration til højre viser skærebordets højre side. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er modsat.
4. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskeren.

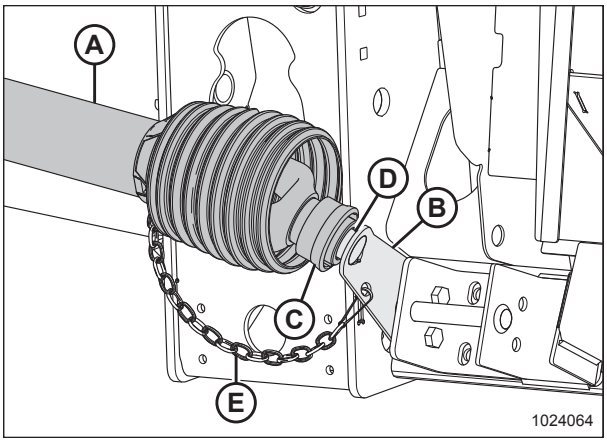


Figur 4.141: Flydelåshåndtag



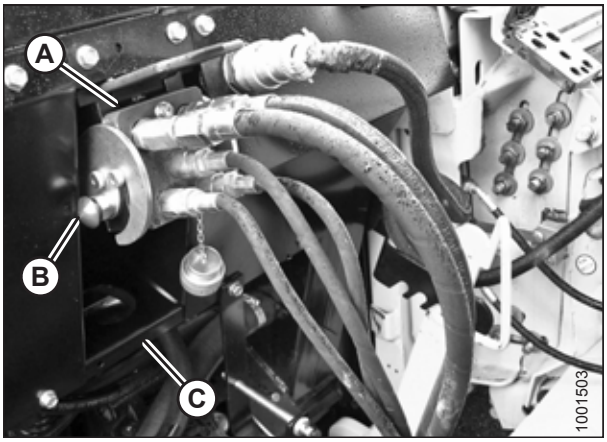
Figur 4.142: Drivlinje

5. Opbevar drivlinje (A) på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (C) på drivlinjen tilbage og placere den over støttebeslagets svejsning (D). Slip kraven, så den låses på plads over svejsningen.
6. Fastgør sikkerhedskæde (E) til støttebeslag (B).



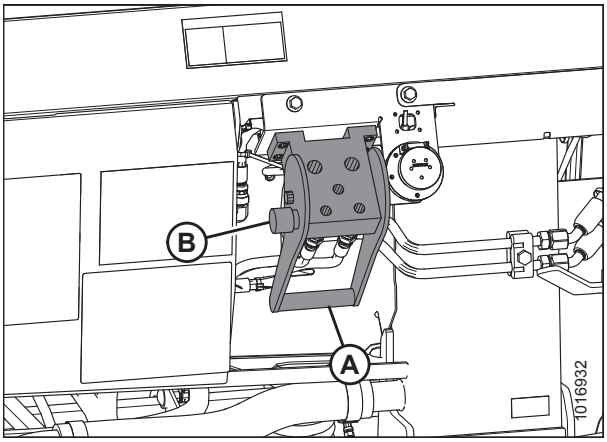
Figur 4.143: Drivlinje

7. Skub låseknap (B) ind, og træk håndtag (C) for at frigøre multikobling (A).



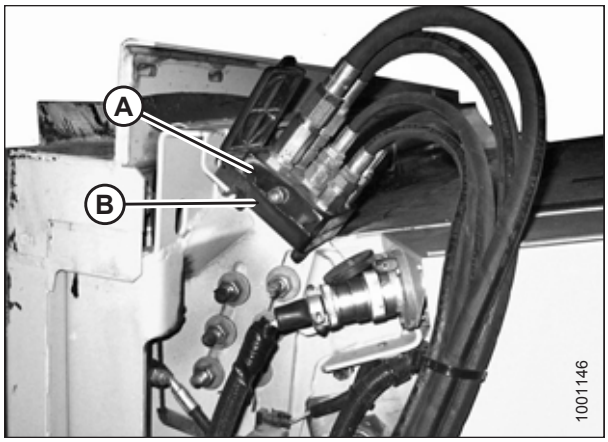
Figur 4.144: Flydemodulforbindelser

8. Tryk håndtag (A) til den lukkede position, indtil låseknap (B) springer ud. Luk dækslet.



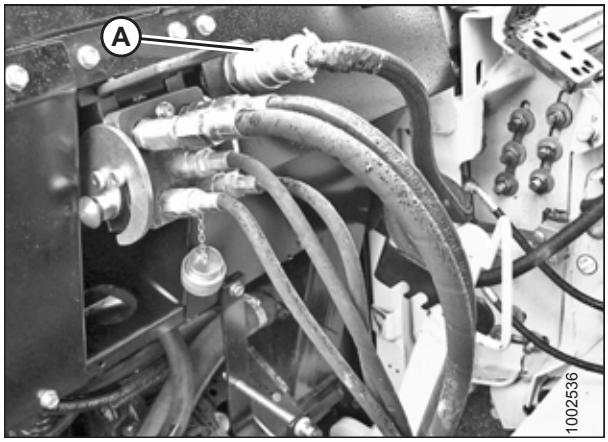
Figur 4.145: Flydemodulets stik

9. Placer hydraulisk hurtigkobling (A) på opbevaringsplade (B) på mejetærskeren.



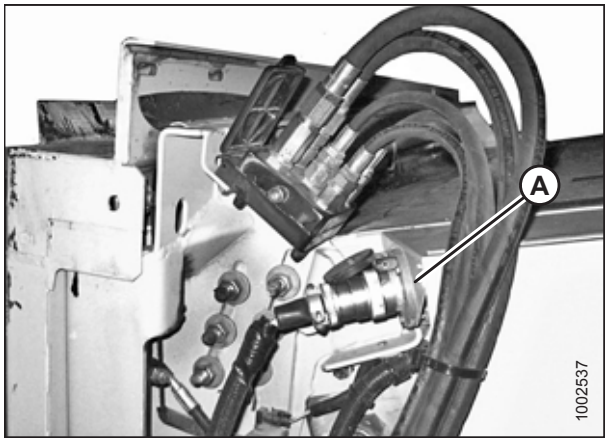
Figur 4.146: Mejetærskerkobling

10. Fjern den elektriske stikforbindelse (A) fra flydemodulet.



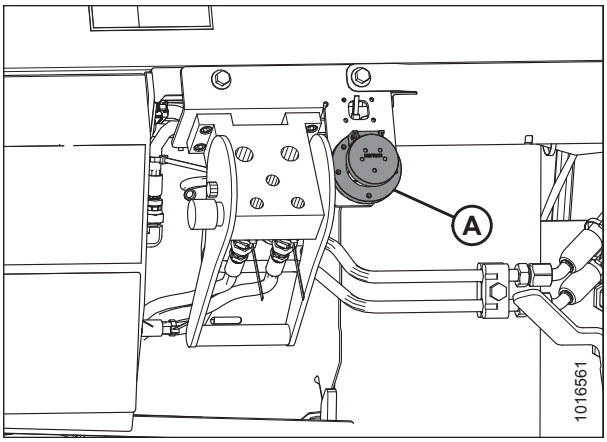
Figur 4.147: Flydemodulforbindelser

11. Tilslut den elektriske stikforbindelse til mejetærskeren på placering (A).



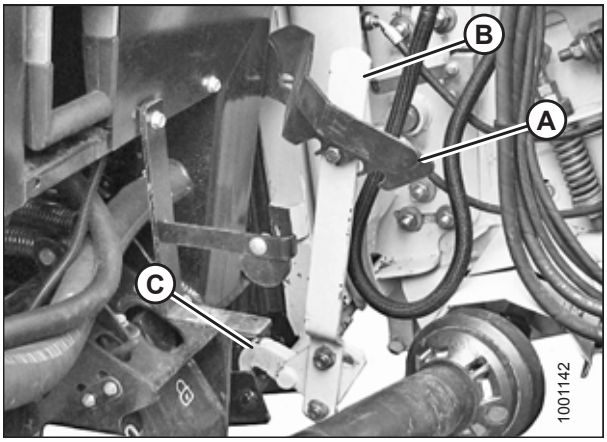
Figur 4.148: Mejetærskerkobling

12. Sæt dæksel (A) på plads på flydemodulets stik.



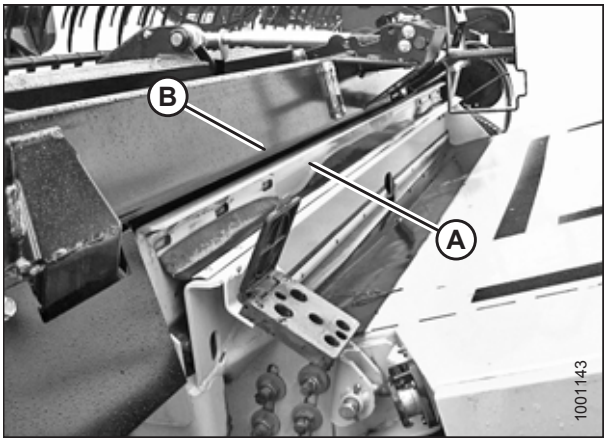
Figur 4.149: Flydemodulets stik

13. Løft håndtag (A), og træk og sænk håndtag (B) for at frakoble indføringshus-/flydemodullås (C).



Figur 4.150: Indføringshusets låse

14. Sænk indføringshus (A), indtil indføringshuset frigøres fra flydemodulets understøttelse (B).
15. Bak mejetærskeren langsomt væk fra skærebordet.



Figur 4.151: Skærebord på mejetærsker

4.8.3 CR-indføringsspredeplader

Dette afsnit er kun for New Holland CR-mejetærskere. Hvis du betjener en New Holland CX-mejetærsker, skal du fjerne indføringsspredeplader.

Kun for New Holland CR-mejetærskere: Brede indføringsspredeplader er blevet fabriksinstalleret på flydemodulet for at forbedre indføring i indføringshuset. Fjern indføringsspredeplader, hvis det er nødvendigt. Se instruktioner i *5.14.3 Udskiftning af indføringsspredeplader på New Holland CR-mejetærskere, side 543*.

Lange indføringssæt fås til mejetærskere med smalt indføringshus og kan installeres for at erstatte de korte indføringsspredeplader.

Tabel 4.3 FM200-indføringssæt til mejetærskere af CR-model

Størrelse af indføringshus	Størrelse på indføringssæt	MacDon-reservedelsnummer
1.250-1.350 mm (49-65")	Smal: 200 mm (7 7/8")	MD #328082, 328083
1.100 mm (43-1/2") og mindre	Bred: 325 mm (12 13/16")	MD #314690, 314691

4.9 Tilkobling og frakobling af skærebord til og fra FM200-flydemodul

Tilkoblings-/frakoblingsprocedurerne er de samme for alle mærker og modeller af mejetærskere. Skæreborde kan tilkobles til flydemodulet fra enten mark- eller transportkonfigurationer.

Procedurerne i denne manual kræver, at flydemodulet forbliver tilkoblet til mejetærskeren. Tilkobl/frakobl kun flydemodulet, hvis du udfører følgende opgaver:

- Frakobling af skærebordet til brug på en skårlægger
- Skift af skæreborde
- Udførelse af visse vedligeholdelsesopgaver

4.9.1 Frakobling af skærebord fra FM200-flydemodul

FM200-flydermodulet fastgøres til skærebordet, hvilket giver det mulighed for nøje at følge jordens konturer. Hvis det er nødvendigt, kan FM200 frakobles fra skærebordet.

FARE

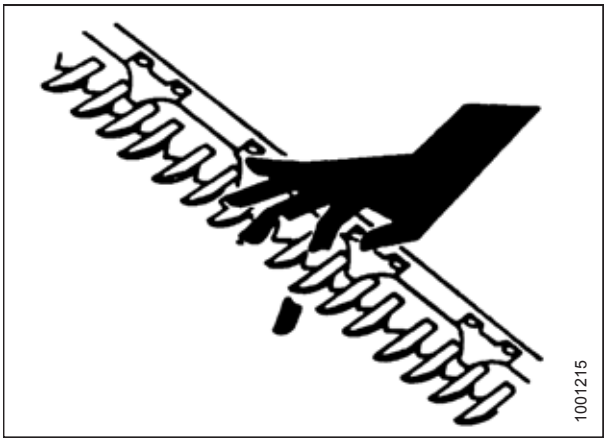
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Hold på alle tidspunkter hænderne væk fra området mellem afskærmninger og kniv.

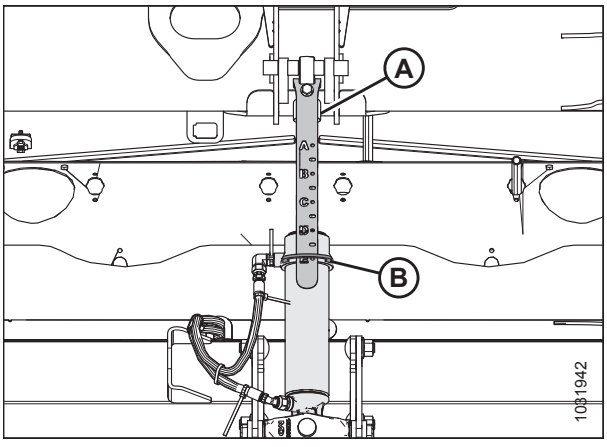
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.



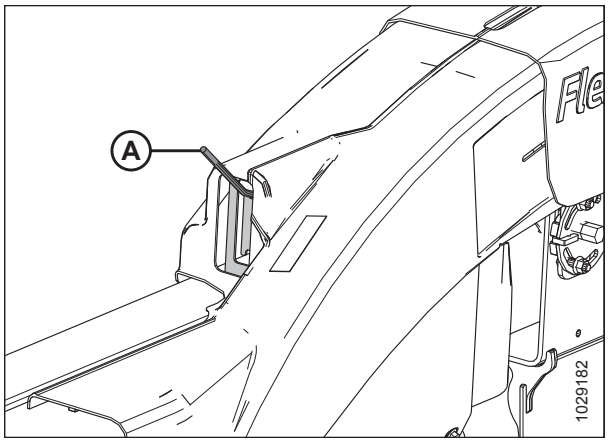
Figur 4.152: Skærebjælkefare

1. Start motoren, og sænk derefter skærebordet.
2. Forøg spillerummet under flydemodulets indføringssejl ved at vippe skærebordet og udvide cylinderen (A) fuldt ud, indtil indikatoren (B) er i position **E**.
3. Hæv vinden til dens fulde højde.
4. Stop motoren, og fjern derefter tændingsnøglen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere.



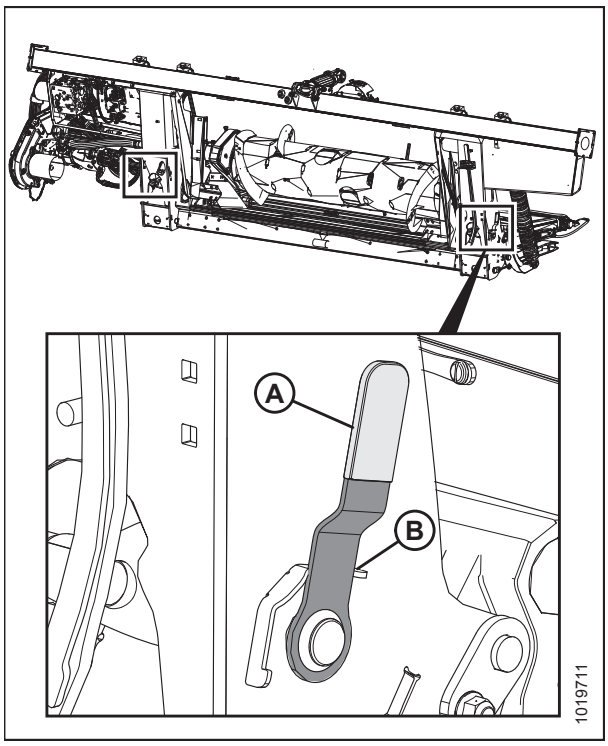
Figur 4.153: Midterforbindelse

6. Flyt håndtag (A) til låst position for at aktivere vingelåse.



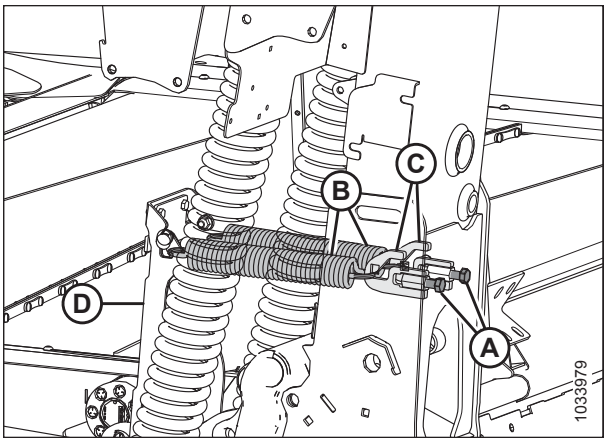
Figur 4.154: Vingelås – venstre side vist

7. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i låst position (B).



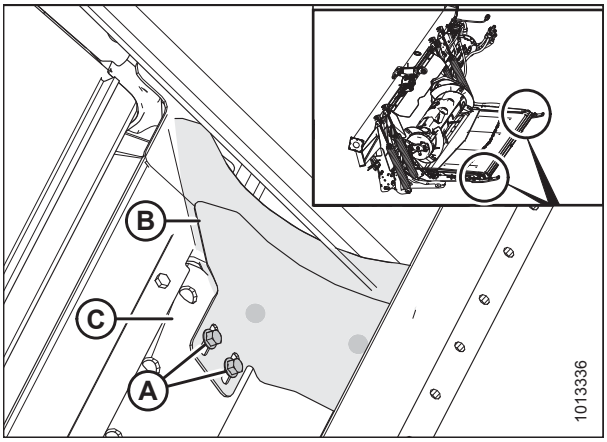
Figur 4.155: Flydelås

8. På flydemodulrammens bagside skal du fjerne bolte (A) for at udløse spændingen på nivelleringsfjedre (B).
9. Frigør nivelleringsfjedre (B) fra fjederspændere (C). Lad fjedrene hænge på balancekanal (D).
10. Geninstaller fjederspænderen på flydemodulet. Fastgør med bolte (A).
11. Gentag på den modsatte side.



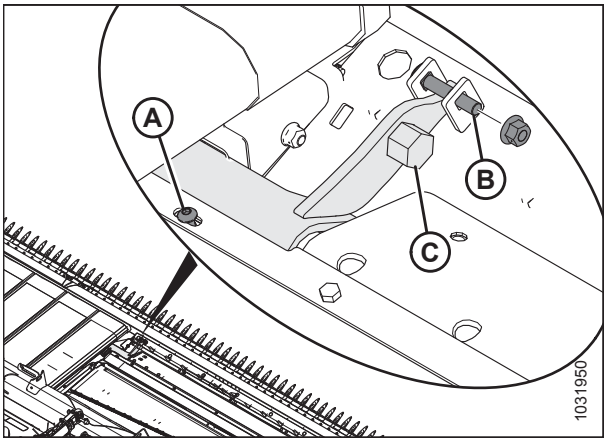
Figur 4.156: Nivelleringsfjedre – venstre side

12. Fjern to bolte (A) og udfyldere (B) fra overgangspandens støttevinkel (C). Gentag i modsatte side.



Figur 4.157: Udfyldere

13. Fjern og gem skruen (A).
14. Fjern 9/16 tomme-møtrikken fra bolten (B).
15. Brug en skruenøgle på 24 mm (15/16 tomme) på sekskantet bolt (C) til at rotere låsepalen nedad og hæve indføringsbordet en smule for at fjerne bolten (B).
16. Roter låsen op og tilbage for at sænke flydemodulbordet og frakoble pandens overgangsrør.
17. Installer skrue (A).
18. Gentag for den modsatte side af indføringssejlets bord.



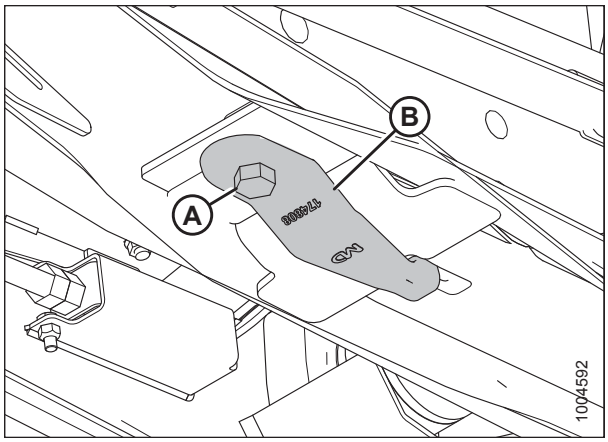
Figur 4.158: Flydemodullås

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

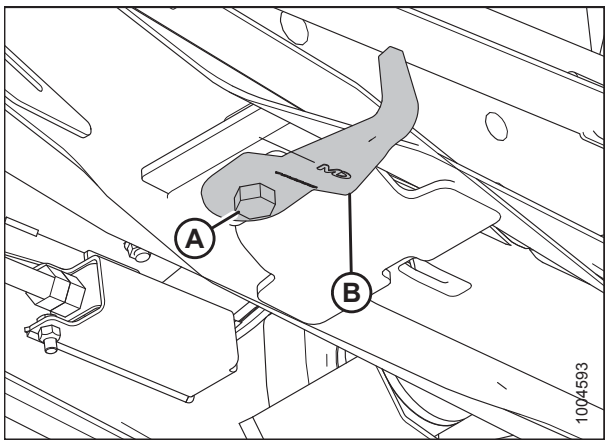
19. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere, start motoren, sænk vinden, og hæv skærebordet helt.
20. Stop motoren, fjern tændingsnøglen, og aktivér mejetærskerens sikkerhedsafstivere.

21. Løsn møtrik og bolt (A), og frakobl krog (B) fra benet på begge sider af flydemodulet.



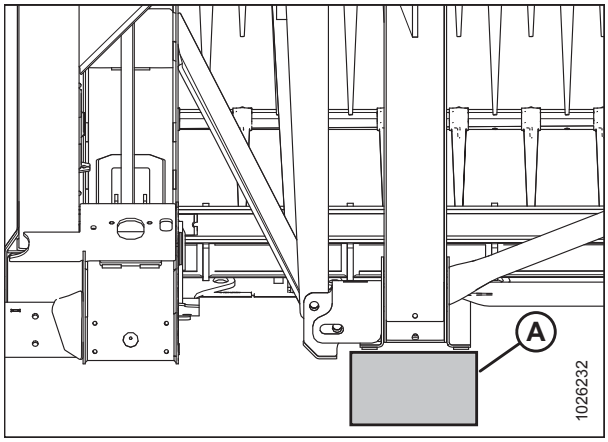
Figur 4.159: Flydemodulets underside

22. Roter krog (B) 90° til opbevaring, og efterspænd bolt (A) og møtrik.



Figur 4.160: Flydemodulets underside

23. Placer en 150 mm (6") blok (A) under skærebordets ben. Dette vil hjælpe med at frakoble midterforbindelsen.
24. Frakobl mejetærskerens løftecylinderlåse, start motoren, og sænk skærebordet, indtil skærebordets ben hviler på blokken, eller stabiliseringshjulene er på jorden.



Figur 4.161: Skærebordets ben på blok

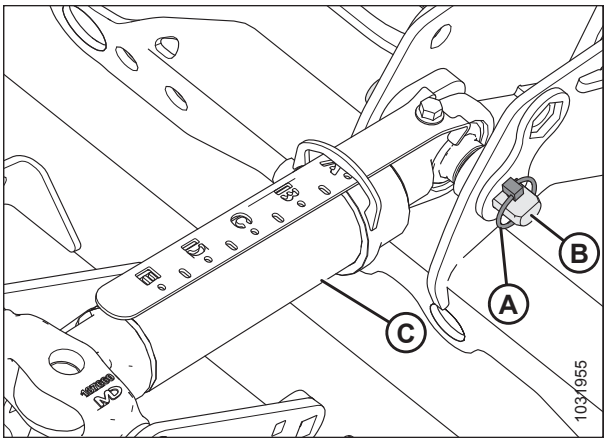
25. Frakobl den hydrauliske midterforbindelse på følgende måde:

    a. Fjern ringstift (A) og stift (B), og løft midterforbindelse (C) fri af beslaget.

    b. Sæt stift (B) tilbage på beslaget, og fastgør med ringstift pin (A).

    BEMÆRK:

    Det kan være nødvendigt at hæve eller sænke indføringshuset for at justere midterforbindelsens længde og mindske overdreven belastning på midterforbindelsen.



Figur 4.162: Hydraulisk midterforbindelse

BEMÆRK:

- På jorden: Skub vinden helt fremad for at reducere olietab.
- På transportkøretøj: Træk vinden helt tilbage.

26. Afbryd den elektriske stikforbindelse (A).

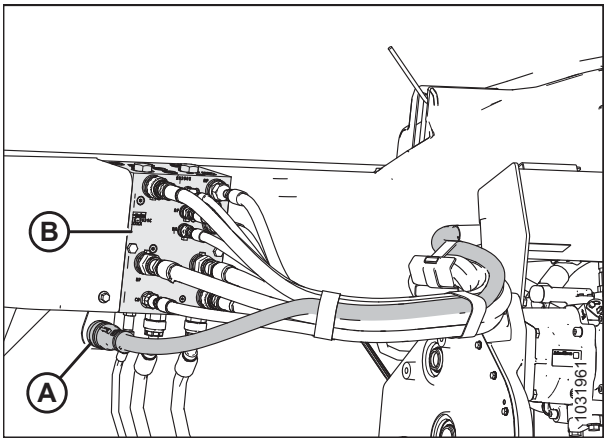
    BEMÆRK:

    Hvis der mangler farvede plastbindere fra nogen af slangerne, skal du udskifte dem, før du frakobler slangerne.

27. Frakobl alle slangerne mellem modulet og manifold (B). Sæt straks hætten på slangeenderne for at forhindre olietab.

    BEMÆRK:

    Markér slangeplaceringer for at hjælpe med at fastgøre igen.



Figur 4.163: -skærebordsforbindelser

28. Opbevar og fastgør slanger på flydemodulramme.

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

29. Start motoren.
30. Sænk flydemodulet for at frakoble fra skærebordet.
31. Bak langsomt væk fra skærebordet i en lige linje.
32. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4.9.2 Tilkobling af skærebord til FM200-flydemodul

FD2 -seriens skæreborde kan kobles til flydemodulet i enten mark- eller transportkonfiguration.

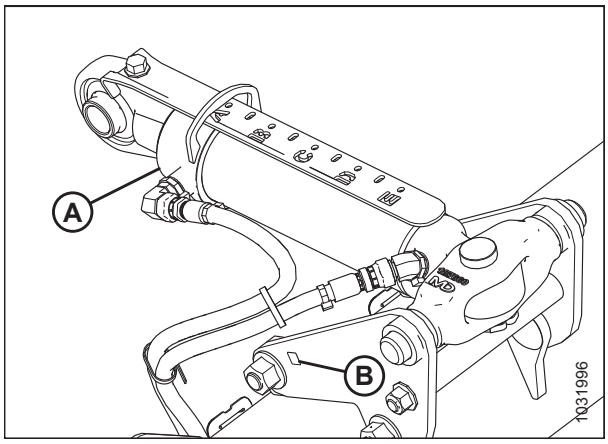
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

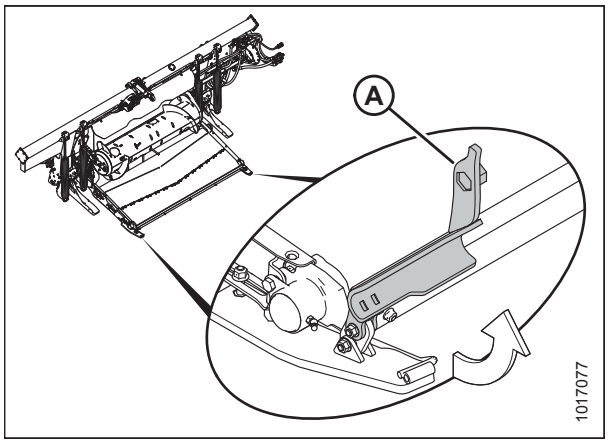
Transporthjulene kan bruges til at understøtte skærebordet. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63*.

1. Afstiv hydraulisk midterforbindelse (A) med en stift (eller tilsvarende værktøj) på placering (B) som vist.



Figur 4.164: Midterforbindelse

2. Sørg for, at låsepal (A) i flydemodulets forreste hjørner roteres mod flydemodulets bagside.



Figur 4.165: Låsepal

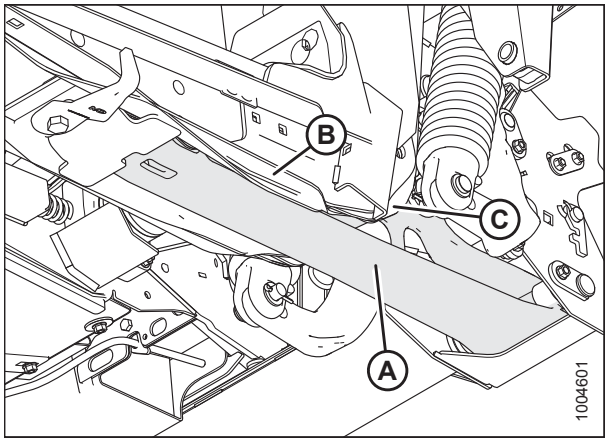
⚠ ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

3. Start motoren, og sænk mejetærskerens indføringshus, så flydemodularme (A) flugter med skærebordets balancekanaler (B).
4. Kør langsomt fremad, og opretholdflugtningen mellem flydemodularme (A) og skærebordets balancekanaler (B).
5. Hold flydemodularme (A) lige under balancekanaler (B) for at sikre, at flydemodulets ben sidder korrekt i skærebordets forbindelsesunderstøttelse på placering (C).

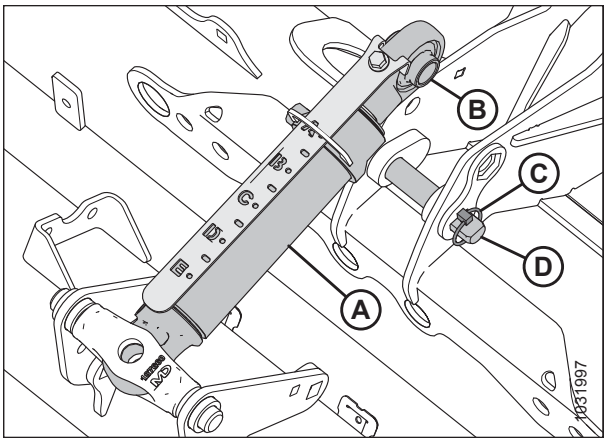
   VIGTIGT:

   Hold hydrauliske slanger fri for at undgå skader, når du kører ind i skærebordet.
6. Fortsæt fremad, indtil flydemodularme (A) får kontakt med stop i balancekanaler (B).



Figur 4.166: Flydemodulets underside

7. Juster midterforbindelsens længde (A) ved hjælp af skærebordsvinkelhydraulik til omtrent at flugte midterforbindelsens øje (B) med hullet i skærebordets beslag.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
9. Fjern ringstift (C), og træk stift (D) delvist ud af beslaget. Fjern det element, der bruges til at understøtte midterforbindelse (A).

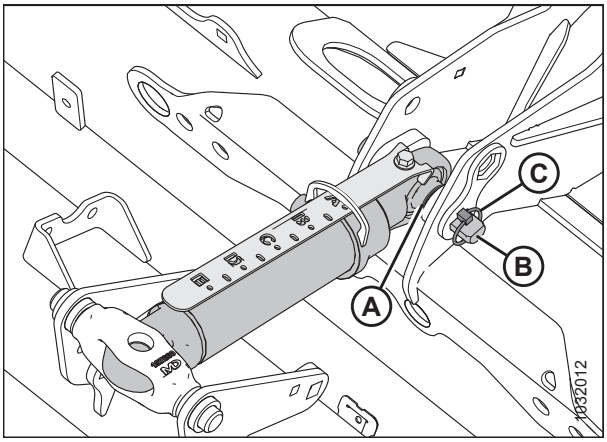


Figur 4.167: Midterforbindelse

10. Juster midterforbindelsens øje (A) i forhold til hullet i beslaget, installer stift (B), og fastgør med ringstift (C).

FORSIGTIG

Tilslut altid midterforbindelsen, før skærebordet hæves helt.



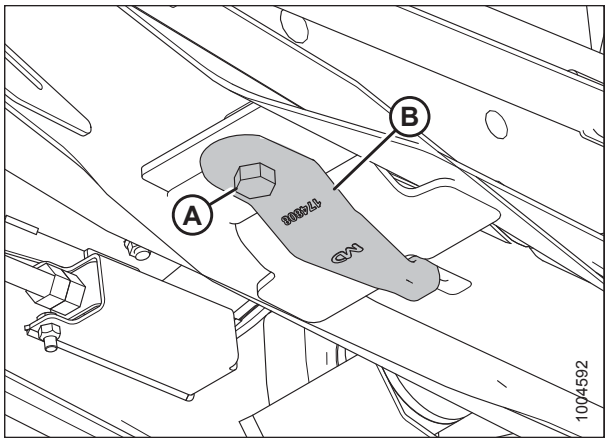
Figur 4.168: Midterforbindelse

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

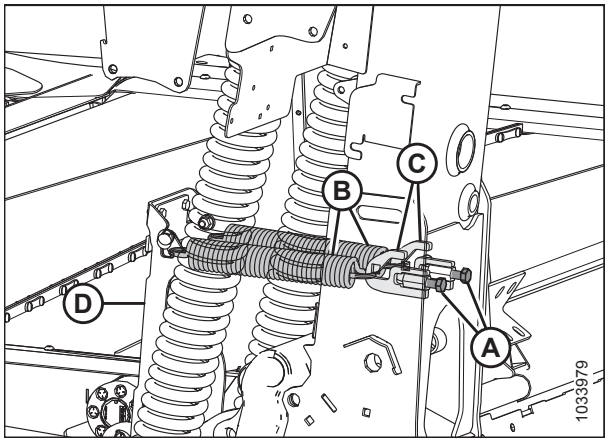
11. Start motoren.
12. Hæv flydemodulet, mens du sørger for, at flydemodulets ben har kontakt med skærebordets ben.
13. Hæv skærebordet helt.
14. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
15. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

16. Løsn møtrik og bolt (A), og flyt krog (B) som vist for at aktivere flydemodularm. Tilspænd bolt og møtrik (A).



Figur 4.169: Flydemodulets underside

17. På bagsiden af flydemodulrammen skal du fjerne bolte (A) og fjederspændere (C).
18. Fastgør nivelleringsfjedre (B), der hænger på balancekanal (D) til fjederspændere (C).
19. Geninstaller fjedrespænderne på flydemodulet. Tilspænd bolte (A) helt.
20. Gentag på den modsatte side.

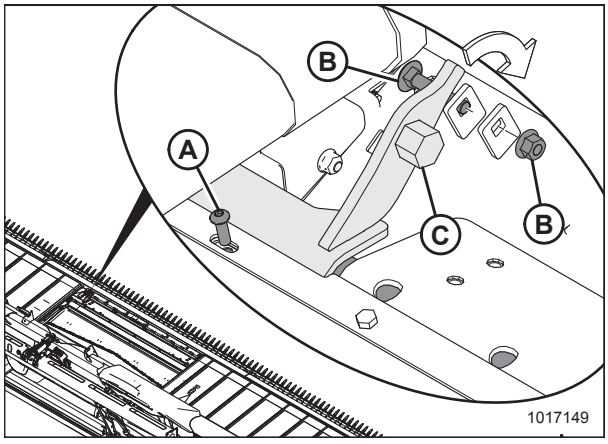


Figur 4.170: Nivelleringsfjedre – venstre side

⚠ ADVARSEL

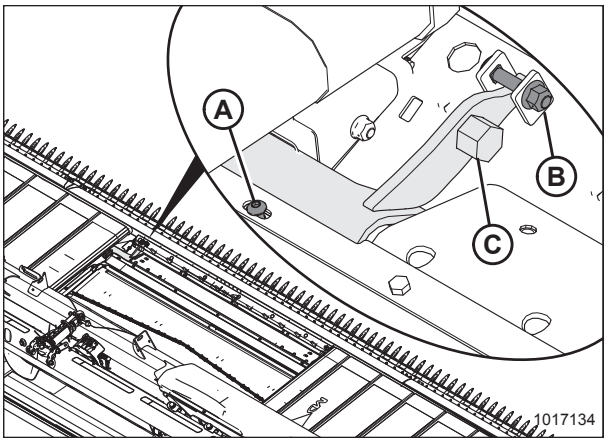
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

21. Fjern skrue (A), og fjern møtrik og bolt (B) fra begge sider af åbningen, så der kan fastgøres et flydemodulbord.
22. Roter låsepal (C) frem og ned for at aktivere overgangspandens rør.



Figur 4.171: Flydemodullås

23. Brug en skruenøgle på 24 mm (15/16") på den sekskantede bolt (C) til at rotere låsepalen nedad og hæve indføringsbordet en smule. Installer møtrik og bolt (B) for at låse låsepalpositionen.
24. Installer skrue (A).
25. Gentag for den modsatte side af indføringssejlets bord.

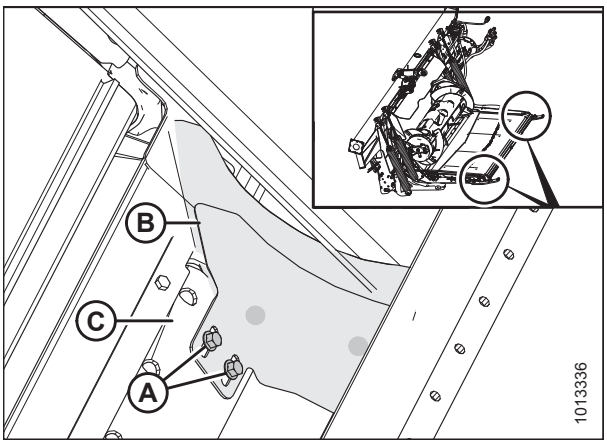


Figur 4.172: Flydemodullås

26. Monter udfyldere (B) på overgangspandens støttevinkel (C) ved hjælp af to bolte (A).

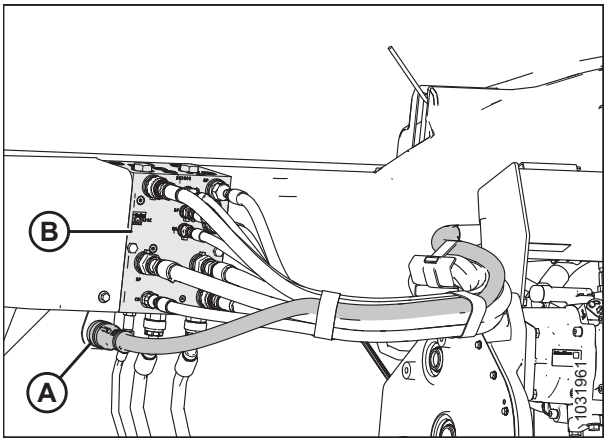
    BEMÆRK:

    Sørg for, at der ikke er kontakt med sidesejlets lameller.



Figur 4.173: Udfyldere

27. Brug en ren klud til at fjerne snavs fra koblinger og stik.
28. Tilkobl følgende hydrauliske slanger til manifold (B):
    - Knivtryk til port-KP på manifold (orange kabelbinder)
    - Kniv tilbage til port-KR på manifold (blå kabelbinder)
    - Sejltryk til port-DP på manifold (grøn kabelbinder)
    - Sejl retur til port-DR på manifold (rød kabelbinder)
    - Afløbsslange til port-CD på manifold
29. Tilkobl elektrisk stikforbindelse C20C (A).



Figur 4.174: Skærebordsforbindelser

30. Tjek flyderen, og bekræft, at skærebordet er i niveau. Du kan finde instruktioner i følgende:
    - *3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
    - *3.9 Nivellering af skærebord, side 307*

FORSIGTIG

Sørg for, at alle omkringstående er væk fra maskinen, før du starter motoren eller aktiverer noget skærebordsdrev.

31. Start mejetærskeren, og udfør følgende inspektioner:
    - Hæv og sænk vinden for at sikre, at slangerne er korrekt tilsluttet.
    - Kør skærebordet for at sikre, at slangerne er korrekt tilsluttet.
32. Tjek for lækager.

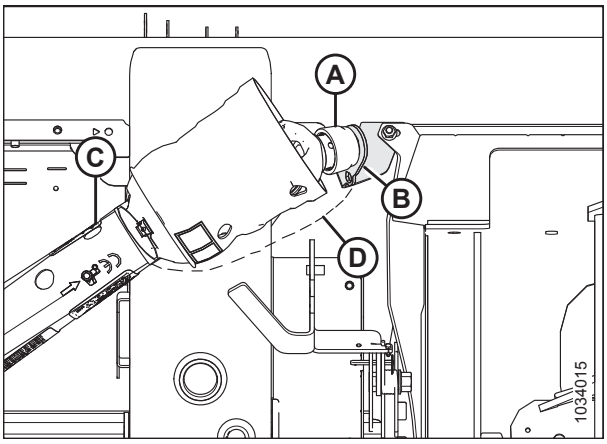
4.10 Tilkobling af en bakkesidedrivlinje til en mejetærsker

Når du bruger flydemodulet med en mejetærskers nivelleringssystem, skal du bruge en drivlinje, der kan strække sig langt nok.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Afbryd dræn (D) fra støttebeslag (B).
3. Træk hurtigfrakoblingskrave (A) på drivlinje (C) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
4. Skub åget af støttebeslag (B).



Figur 4.175: Bakkesidedrivlinje

BEMÆRK:

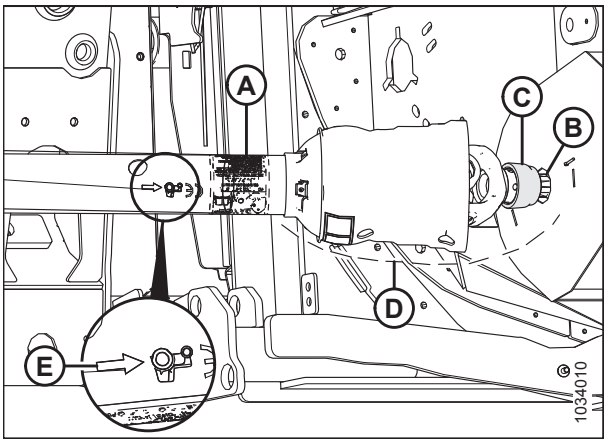
Nogle dele skjult for klarhed.

5. Juster drivlinje (A) i forhold til kraftudtagsaksel (B) på mejetærskeren.
6. Træk hurtigfrakoblingskrave (C) på drivlinje (A) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.

BEMÆRK:

Sørg for, at pil (E) peger mod krave (A), der tilsluttes mejetærskerens kraftudtagsaksel (PTO).

7. Skub krave og åg over på kraftudtagsaksel (B), indtil den låses på akslen.
8. Tilkobl kæde (D) til mejetærskerafskærmningen.
9. Geninstaller eventuelle afskærmning omkring drivlinjen, der kan være blevet fjernet.



Figur 4.176: Bakkesidedrivlinje

4.11 Frakobling af bakkesidedrivlinje fra en mejetærsker

Når du bruger flydemodulet med et mejetærskerniveausystem, kræves en anden drivlinje, der kan strække sig og trække sig tilbage i tilstrækkelig grad, når du følger stejlt terræn.

FARE

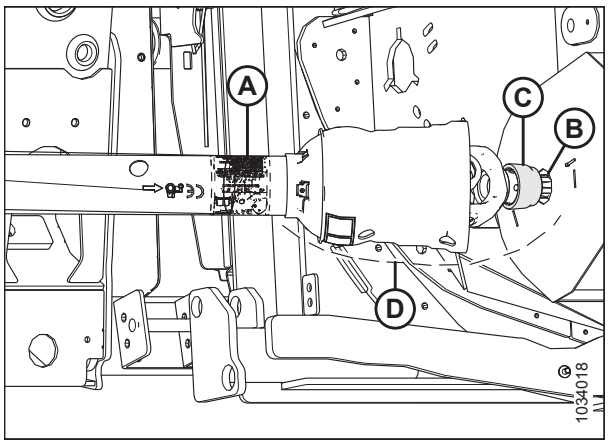
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

   BEMÆRK:

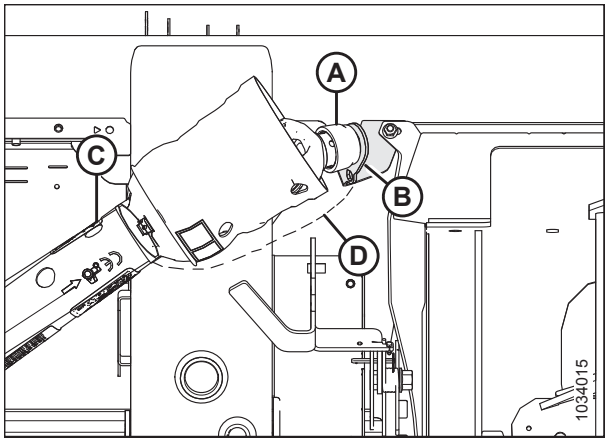
   Nogle dele skjult for klarhed.

2. Frakobl (D) fra mejetærskerafskærmningen.
3. Træk hurtigfrakoblingskrave (C) på drivlinje (A) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
4. Skub åget og kraven ud af kraftudtagsaksel (B).



Figur 4.177: Bakkesidedrivlinje

5. Juster drivlinje (C) i forhold til støttebelag (B).
6. Træk hurtigfrakoblingskrave (A) på drivlinje (C) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
7. Skub åget over på støttebeslag (B), indtil det låses på akslen.
8. Tilkobl sikkerhedskæde (D) til støttebeslaget.
9. Geninstaller eventuel afskærmning omkring mejetærskeren, der kan være blevet flyttet.



Figur 4.178: Bakkesidedrivlinje

Kapitel 5: Vedligeholdelse og service

Dette kapitel indeholder de oplysninger, der er nødvendige for at udføre rutinemæssig vedligeholdelse og lejlighedsvise serviceopgaver på din maskine. Ordet ”vedligeholdelse” henviser til planlagte opgaver, der hjælper din maskine med at fungere sikkert og effektivt; ”service” henviser til opgaver, der skal udføres, når en del skal repareres eller udskiftes. Kontakt din forhandler vedrørende mere avancerede serviceprocedurer.

Et reservedelskatalog findes i plastkassen til håndbogen på bagsiden af det højre skærebordsben.

Registrer driftstimer, og brug den leverede registrering af vedligeholdelse (se *5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418*) til at registrere planlagt vedligeholdelse.

5.1 Forberedelse af maskine til service

Overhold alle sikkerhedsforanstaltninger, før du begynder at udføre service på maskinen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FORSIGTIG

For at undgå personskade, skal du følge alle angivne sikkerhedsforanstaltninger, før du servicerer skærebordet eller åbner drevdækslerne

Før du foretager service på maskinen, skal du følge disse trin:

1. Sænk skærebordet helt. Hvis det er nødvendigt at servicere skærebordet i den hævede position, skal du altid aktivere sikkerhedsafstivere.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Aktivér nødbremsen
4. Vent på, at alle bevægelige dele stopper.

5.2 Vedligeholdelseskrav

Regelmæssig vedligeholdelse er den bedste forsikring mod tidlig slitage og utilsigtet nedbrud. Hvis du følger vedligeholdelsesplanen, vil det øge din maskines levetid. Registrer driftstimer, brug den leverede registrering af vedligeholdelse, og lav kopier af dine registrering af vedligeholdelse (se *5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418*).

Krav til periodisk vedligeholdelse er organiseret efter serviceintervaller. Hvis et serviceinterval angiver mere end én tidsramme, f.eks. 100 timer eller årligt, skal du servicere maskinen med det interval, der nås først.

VIGTIGT:

De foreskrevne serviceintervaller gælder for gennemsnitlige forhold. Servicer maskinen oftere, hvis den bruges under ugunstige forhold (meget støv, ekstra tung last osv.).

Når maskinen serviceres, skal du se det relevante afsnit i dette Vedligeholdelses- og servicekapitel og kun bruge specificerede væsker og smøremidler. Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.

⚠ FORSIGTIG

Følg omhyggeligt sikkerhedsmeddelelser. Se instruktioner i *5.1 Forberedelse af maskine til service, side 417* og *1 Sikkerhed, side 1*.

5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering

Registrering af vedligeholdelse giver brugeren mulighed for at holde styr på, hvornår vedligeholdelse udføres.

Handling:		✓ – Tjek					♦ – Smør						▲ – Udskift					
✎	Aflæsning af timetæller																	
✎	Dato for service																	
✎	Serviceret af																	
Første brug		Se *5.2.2 Opstartsinspektion, side 420*.																
Slutning af sæsonen		Se *5.2.4 Servicering efter sæson, side 422*.																
10 timer eller dagligt (alt efter, hvad der kommer først)																		
✓	Hydrauliske slanger og rør; se *5.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør, side 423*[55]																	
✓	Knivsektioner, afskærmninger og holdere; se *5.8 Kniv, side 481*[55]																	
✓	Dæktryk; se *5.18.3 Tjek dæktryk, side 613*[55]																	
♦	Indføringssejlets ruller, se *For hver 10 timer, side 424*																	
✓	Kroge til forbindelsesholder; se *5.13 Kontrol af forbindelsens holdekroge, side 540*[55]																	
✓	Tilspændingsmoment for akselbolt; se *5.18.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet, side 611*																	
25 timer																		
✓	Hydraulikolieniveau i tank; se *5.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder, side 441*[55]																	
♦	Skærehoveder; se *For hver 25 timer, side 425*[55]																	

55. MacDon anbefaler at føre en fortegnelse over daglig vedligeholdelse som bevis for en korrekt vedligeholdt maskine.

50 timer eller årligt																		
♦	Drivlinje og drivlinjeuniversaler; se *Hver 50. time, side 425*																	
♦	Den øverste tværgående snegls højre leje; se *Hver 50. time, side 425*																	
♦	Den øverste tværgående snegls glidende nav; se *Hver 50. time, side 425*																	
♦	Den øverste tværgående snegls midterstøtte og U-pakning; se *Hver 50. time, side 425*																	
♦	Drejetappe for flydemodulets snegl, se *Hver 50. time, side 425*																	
♦	Indføringssejlets rullelejer, 3 placeringer; se *Hver 50. time, side 425*																	
▲	Smøremiddel til knivtrækboks (kun de første 50 timer); se *Olieskift i knivtrækboks, side 517*																	
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets hovedgearkasse (kun første 50 timer); se *Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 437*																	
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse (kun de første 50 timer); se *Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 439*																	
100 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)																		
✓	Snegl til pande og indføringssejl-spillerum; se *5.7.1 Justering af indføringssnegl til pandens spillerum, side 457*																	
✓	Hovedgearkassens smøremiddelniveau; se *Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 436*																	
✓	Niveau af smøremiddel til afslutningsgearkasse; se *Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 438*																	
✓	Vindetrækkets kædespænding; se *5.17.1 Vindetrækkets kæde, side 595*																	
✓	Spillerum for vindepig/skærebjælke. se *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*																	
✓	Tilspændingsmoment for bolt; se *5.18.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten, side 611*																	
✓	Smøremiddelniveau for knivtrækboks; se *Tjek oliestand i knivtrækboks, side 516*																	
✓	Monteringsbolte til knivtræksboks; se *Kontrol af monteringsbolte, side 517*																	
♦	Sneglens trækkæde; se *Hver 100. time, side 429*																	
♦	Flyderens drejetappe; se *Hver 100. time, side 429*																	

♦	Flydemodulets fjederspændere; se *Hver 100. time, side 429*																	
♦	Vindetrækkæde; se *Hver 100. time, side 429*																	
200 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)																		
✓	Sejlets rullelejer; se																	
250 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)																		
♦	Vindeaksellejer; se *For hver 250 timer, side 431*																	
♦	Vindetræk U-pakning; se *For hver 250 timer, side 431*																	
♦	Vinkelarmens forbindelse; se *For hver 250 timer, side 431*																	
▲	Hydraulikoliefilter; se *5.4.4 Skift af oliefilter, side 442*																	
500 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)																		
♦	Støttehjul/transporthjulslejer med langsom hastighed; se *For hver 500 timer, side 432*																	
♦	Nav på konturhjul; se *5.19.1 Smøring af konturhjulaksler, side 619*																	
✓	Kædestrammer til skærebordsdrevets hovedgearkasse; se *5.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse, side 453*																	
✓	Kædestrammer til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse; se *5.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse, side 455*																	
1.000 timer eller 3 år (alt efter, hvad der kommer først)																		
▲	Smøremiddel til knivtrækboks; se *Olieskift i knivtrækboks, side 517*																	
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets hovedgearkasse; se *Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 437*																	
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse; se *Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 439*																	
▲	Hydraulikolie; se *5.4.3 Skift af olie i den hydrauliske beholder, side 442*																	

5.2.2 Opstartsinspektion

Opstartsinspektion indebærer kontrol af bælter, væsker og udførelse af generelle maskininspektioner for løs hardware eller andre områder, der giver anledning til bekymring. Opstartsinspektion sikrer, at alle komponenter kan fungere i en længere

periode uden at kræve service eller udskiftning. Opstartsperioden er de første 50 timers drift efter maskinens første opstart.

Inspektionsinterval	Punkt	Se
5 minutter	Tjek det hydrauliske olieniveau i beholder (tjek efter første opstart og efter, at de hydrauliske slanger er fyldt med olie).	*5.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder, side 441*
5 timer	Tjek for løs hardware, og tilspænd til det krævede tilspændingsmoment.	*8.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 647*
10 timer	Tjek spændingen i sneglens trækkæde.	*Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode, side 461*
10 timer	Tjek knivtrækboksens monteringsbolte.	*Kontrol af monteringsbolte, side 517*
10 timer	Smør indføringssejlets lejer.	*For hver 10 timer, side 424*
50 timer	Skift olie i flydemodulets gearkasse.	*Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 437*
50 timer	Skift flydemodulets hydraulikoliefilter.	*5.4.4 Skift af oliefilter, side 442*
50 timer	Skift knivtrækboksens smøremiddel.	*Olieskift i knivtrækboks, side 517*
50 timer	Tjek gearkassens kædespænding.	*5.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse, side 453* og *5.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse, side 455*

5.2.3 Servicering før sæson

Udfør følgende procedurer i starten af hver driftssæson:

FORSIGTIG

- **Gennemgå denne håndbog for at genopfriske din hukommelse angående sikkerheds- og driftsanbefalinger.**
- **Gennemgå alle sikkerhedsskilte og andre skilte på skærebordet, og bemærk fareområder.**
- **Sørg for, at alle skjolde og afskærmninger er korrekt monteret og sikret. Du må aldrig ændre eller fjerne sikkerhedsudstyr.**
- **Sørg for, at du forstår og har praktiseret sikker brug af alle betjeningsanordninger. Kend maskinens kapacitet og funktionsegenskaber.**
- **Sørg for, at du har en førstehjælpskasse og brandslukker. Du skal vide, hvor de er, og hvordan du bruger dem.**

1. Smør maskinen helt. Se instruktioner i *5.3 Smøring og servicering, side 424*.
2. Udfør alle årlige vedligeholdelsesopgaver. Se instruktioner i *5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418*.

5.2.4 Servicering efter sæson

Udfør følgende procedurer i slutningen af hver driftssæson:

FORSIGTIG

Brug ALDRIG benzin, nafta eller flygtige stoffer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.

FORSIGTIG

Dæk skærebjælke og knivafskærmninger for at forhindre, at der kommer utilsigtet kontakt.

1. Rengør skærebordet grundigt.
2. Sæt maskinen til opbevaring på et tørt og beskyttet sted, hvis det er muligt. Hvis du opbevarer udendørs, skal du altid dække maskinen med et vandtæt lærred eller andet beskyttelsesmateriale.

   BEMÆRK:

   Hvis du opbevarer maskinen udendørs, skal du fjerne sejlene og opbevare dem på et mørkt, tørt sted. Hvis du ikke fjerner sejlene, skal du opbevare skærebordet med skærebjælken sænket, så vand og sne ikke samles på sejlene. Vægten af ophobet vand og sne giver for stor belastning af sejlene og skærebordet.
3. Sænk skærebordet ned på blokke for at holde skærebjælken fra jorden.
4. Sænk vinden helt. Hvis den opbevares udendørs, skal du binde vinden til rammen for at forhindre rotation forårsaget af vind.
5. Mal alle slidte eller afskallede malede overflader igen for at forhindre rust.
6. Løsn drivremmene.
7. Smør skærebordet grundigt, så der efterlades overskydende fedt på fittings, som kan holde fugten ude af lejerne.
8. Påfør fedt på udsatte gevind, cylinderstænger og komponenters glidende overflader.
9. Smør kniven. Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede smøremidler.
10. Tjek, om der er slidte komponenter, og reparer efter behov.
11. Tjek for defekte komponenter, og bestil reservedele fra din forhandler. Øjeblikkelig reparation af disse elementer vil spare tid og kræfter i begyndelsen af næste sæson.
12. Udskift eller tilspænd manglende eller løs hardware. Se instruktioner i *8.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 647*.

5.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør

Kontrollér hydraulikslanger og -rør dagligt for tegn på lækager.

ADVARSEL

- **Undgå højtryksvæsker. Udstrømmende væske under tryk kan trænge gennem huden og forårsage alvorlig personskade. Aflast trykket, før hydraulikledningerne frakobles. Sørg for, at alle forbindelser er tætte, før systemet sættes under tryk. Hold hænder og krop væk fra huller og dyser, der udstøder væsker under højt tryk.**
- **Hvis der kommer væske ind under huden, skal det opereres væk inden for et par timer af en læge, der er bekendt med denne form for skade, da det ellers kan føre til koldbrand.**

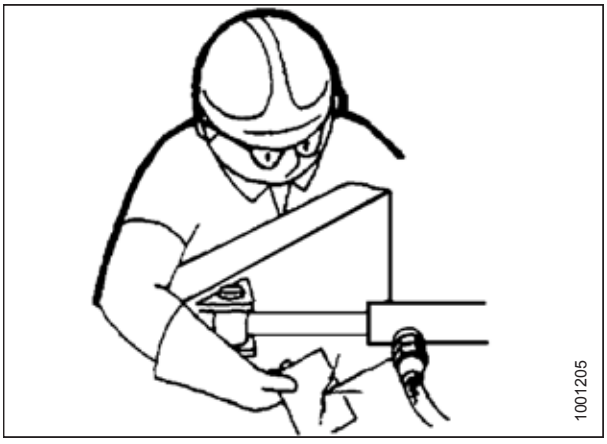


Figur 5.1: Fare ved hydrauliktryk

- **Brug et stykke pap eller papir til at søge efter lækager.**

VIGTIGT:

Hold hydraulikkoblingens spidser og stik rene. Støv, snavs, vand eller fremmedlegemer i systemet er den vigtigste årsag til skader på hydrauliksystemet. Forsøg **IKKE** at servicere hydrauliksystemet i marken. Præcisionstilpasning kræver en helt ren forbindelse under eftersyn.



Figur 5.2: Test for hydrauliklækager

5.3 Smøring og servicering

FORSIGTIG

For at undgå personskade, før du servicerer skærebordet eller åbner drevdæksler, skal du følge procedurerne i *5.1 Forberedelse af maskine til service, side 417*.

Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede smøremidler.

Registrer driftstimer, og brug den leverede registrering af vedligeholdelse til at registrere planlagt vedligeholdelse. Du kan finde flere vedligeholdelsesoplysninger i *5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418*.

5.3.1 Smøreintervaller

Smør de komponenter, der er beskrevet i de følgende smøreintervaller, for at opnå optimal ydelse.

For hver 10 timer

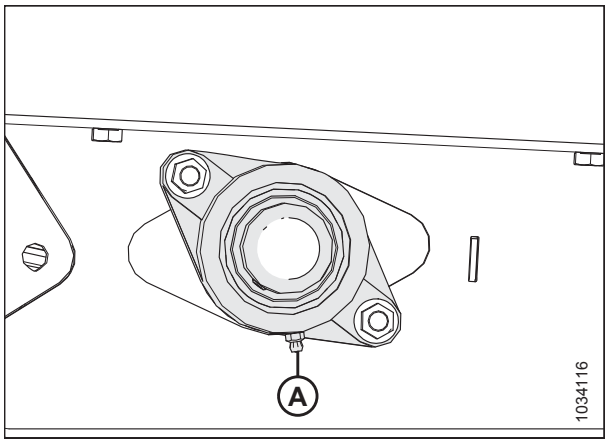
Daglig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at foretage en visuel inspektion af maskinen, der kan hjælpe med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdændisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.

Indføringssejlets drivrulle:

VIGTIGT:

Når du smører, skal du rydde snavs og overskydende fedt fra omkring leje og lejehus. Inspicer lejets og lejehusets tilstand. Smør lejet til indføringssejlets drivrulle, indtil fedtet kommer ud af pakningerne. Tør overskydende fedt af området efter smøring.

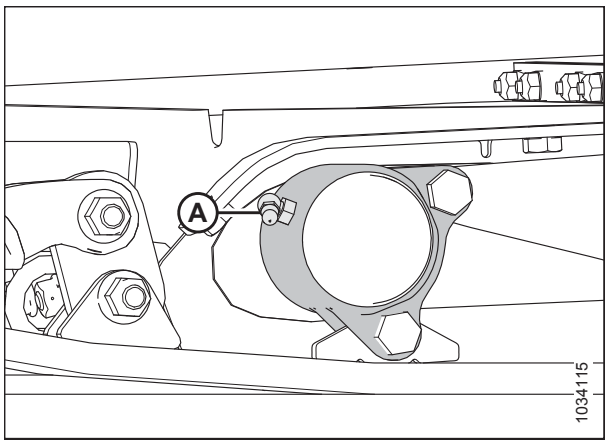


Figur 5.3: Indføringssejlets drivrulle

Indføringssejlets tomgangsrulle:

VIGTIGT:

Når du smører, skal du fjerne snavs og overskydende fedt fra omkring lejehuset. Inspicer rullens og lejehusets tilstand. Smør indføringssejlets tomgangsrulles leje, indtil fedtet kommer ud af pakningerne. Indledende smøring på et nyt skærebord kan kræve yderligere fedt (kan kræve 5-10 pumpeslag). Tør overskydende fedt af området efter smøring.



Figur 5.4: Indføringssejlets tomgangsrulle

For hver 25 timer

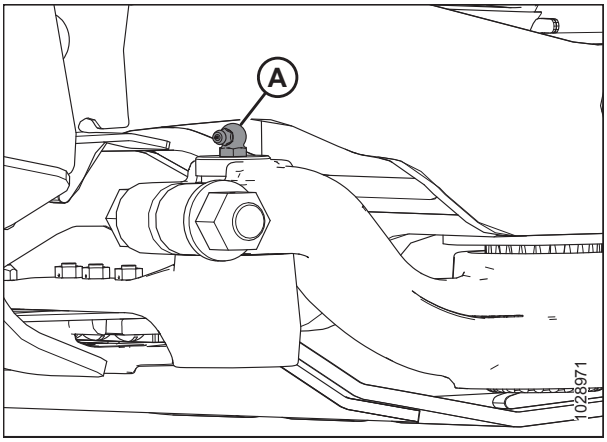
Regelmæssig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at foretage en visuel inspektion af maskinen, der kan hjælpe med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdændisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.

Knivhoved: Smør knivhovedet (A) for hver 25 timer. Tjek, om der er tegn på overdreven opvarmning på de første få afskærmninger efter smøring. Hvis det er nødvendigt, skal trykket aflastes ved at trykke på smøreniplens kugleventil.

VIGTIGT:

Overfedtning af knivhovedet lægger pres på kniven, hvilket får den til at gnide mod afskærmninger, hvilket resulterer i overdreven slitage fra binding. Knivhovedet må **IKKE** overfedtes. Påfør kun et til to pumpeslag ved hjælp af en mekanisk fedtpistol (brug **IKKE** en elektrisk fedtpistol). Hvis der kræves mere end seks til otte pumpeslag med fedtpistolen for at fylde hulrummet, skal knivhovedets forsegling udskiftes. Se instruktioner i *5.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje, side 483*.

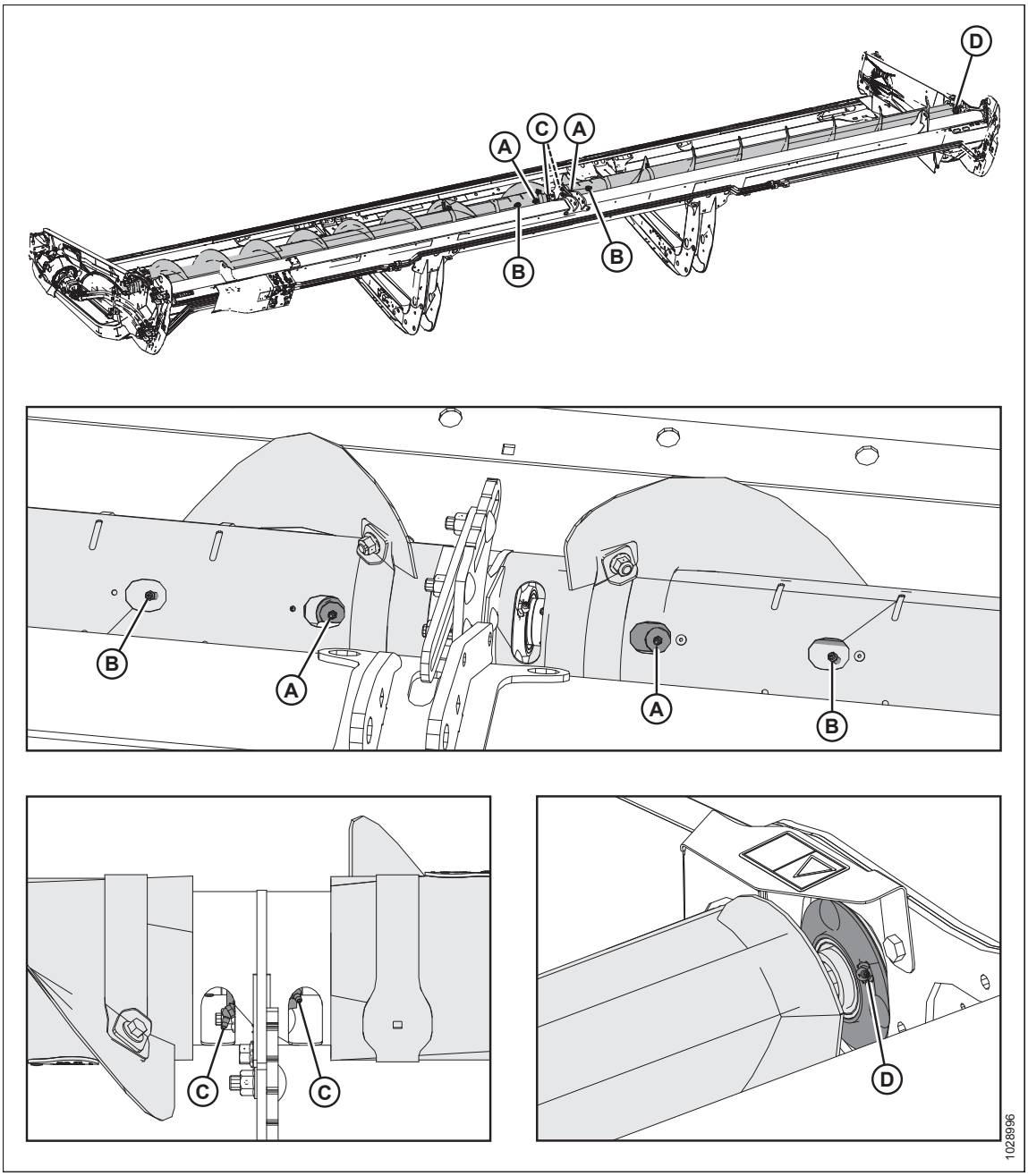


Figur 5.5: Knivhoved

Hver 50. time

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at foretage en visuel inspektion af maskinen, der kan hjælpe med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdændisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.

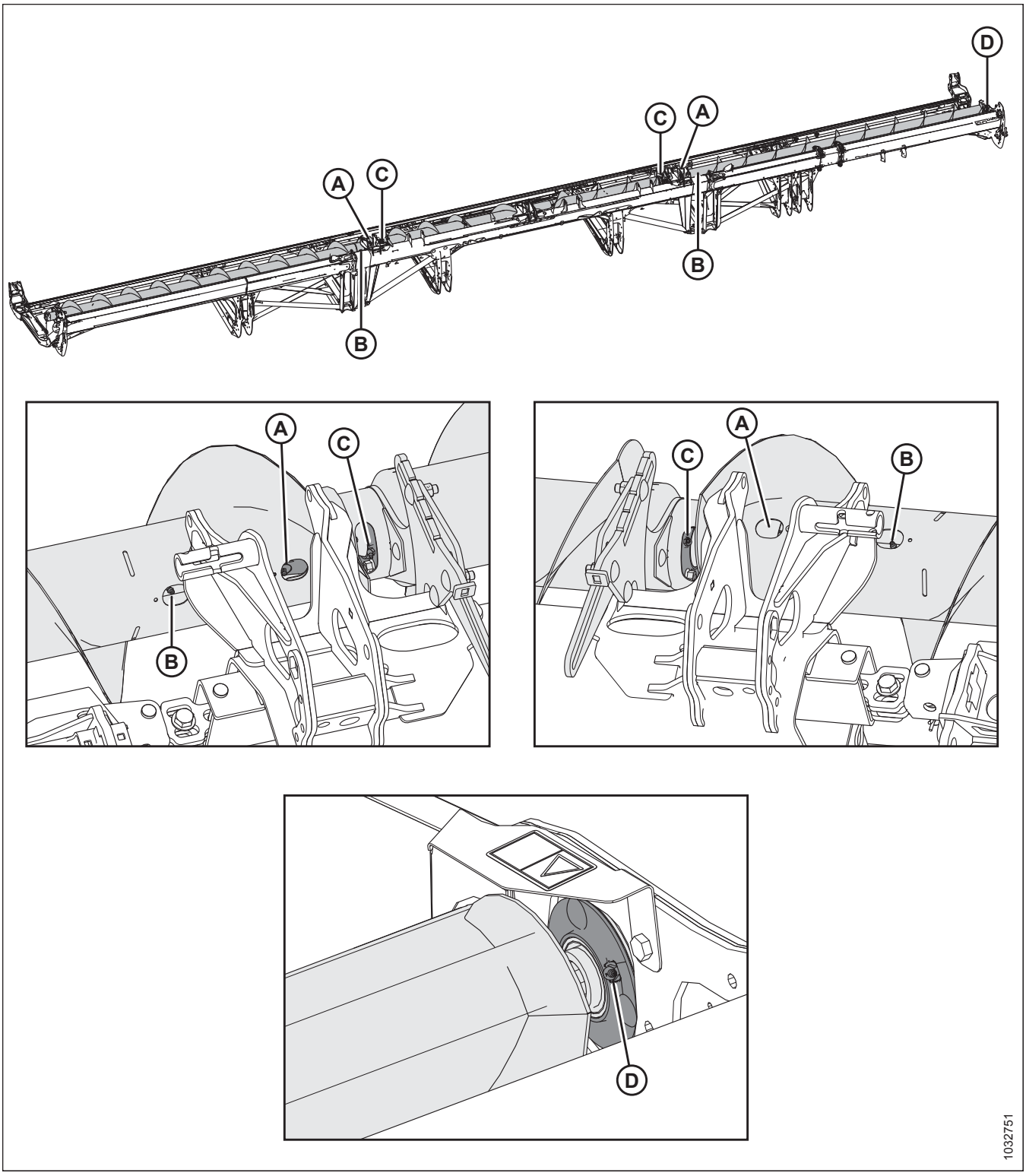


Figur 5.6: Øverste tværgående snegl med to stykket

A – Den øverste tværgående snegls U-pakning (to steder)
B – Den øverste tværgående snegls glidende nav (to steder)
C – Den øverste tværgående snegls lejer (to steder)
D – Højre endeleje

VIGTIGT:

Den øverste tværgående snegl skal smøres regelmæssigt, selv når den er slukket, da komponenter i UCA bevæger sig, når skærebordet bøjes, uanset om sneglen drejer eller ej.

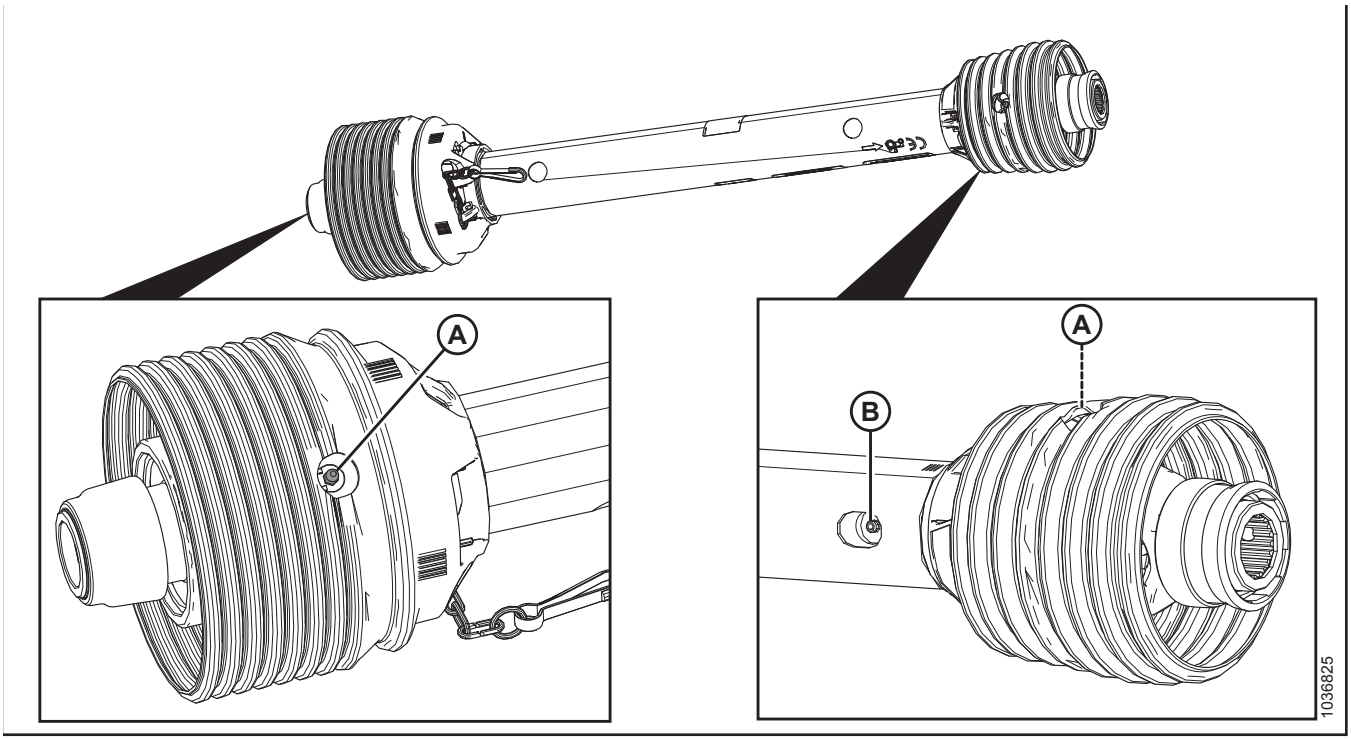


Figur 5.7: Øverste tværgående snegl med tre stykket

A – Den øverste tværgående snegls U-pakning (to steder)
B – Den øverste tværgående snegls glidende nav (to steder)
C – Den øverste tværgående snegls lejer (to steder)
D – Højre endeleje

VIGTIGT:

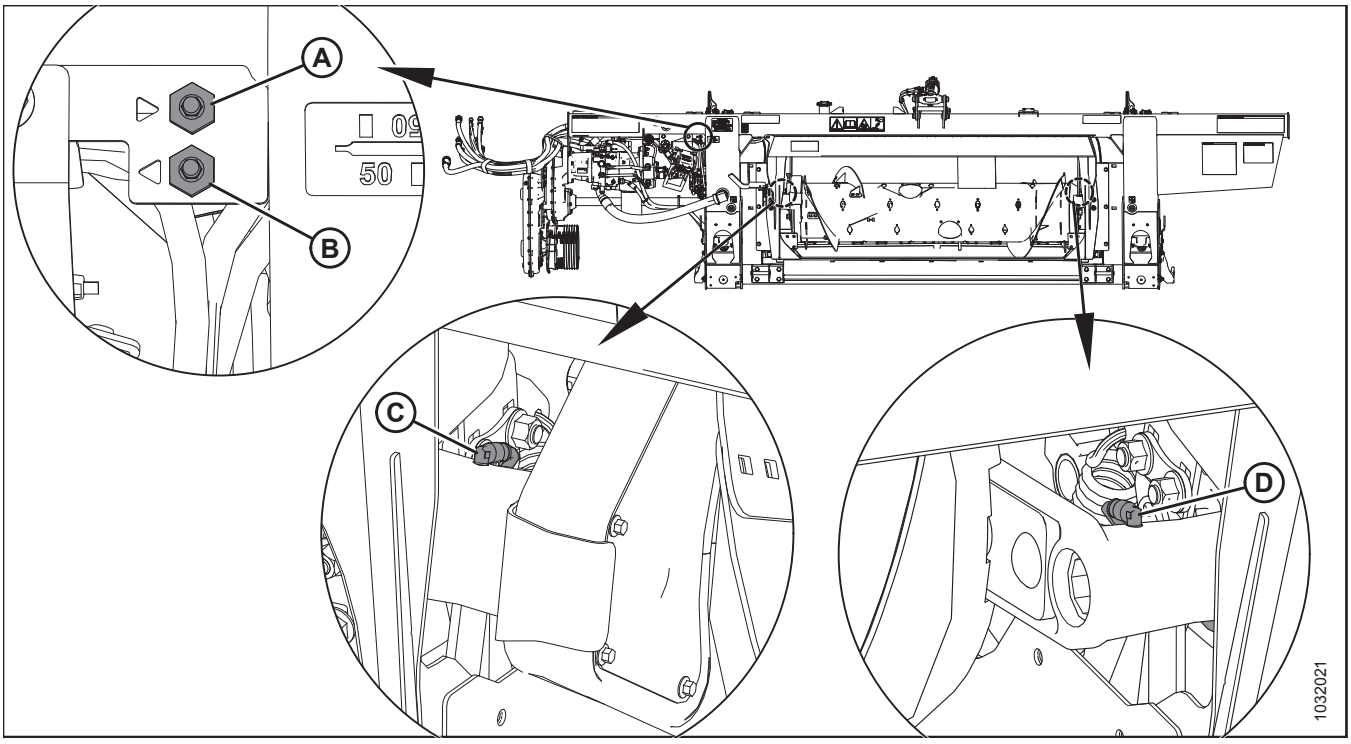
Den øverste tværgående snegl skal smøres regelmæssigt, selv når den er slukket, da komponenter i UCA bevæger sig, når skærebordet bøjes, uanset om sneglen drejer eller ej.



Figur 5.8: FM200

A – Drivlinje almen (to steder)

B – Drivlinje forskydbar samling[56]



Figur 5.9: FM200

A – Rør til fjernsmøring af sneglens drejetap (højre side)

B – Rør til fjernsmøring af sneglens drejetap (venstre side)

C – Sneglens drejtap (venstre side)

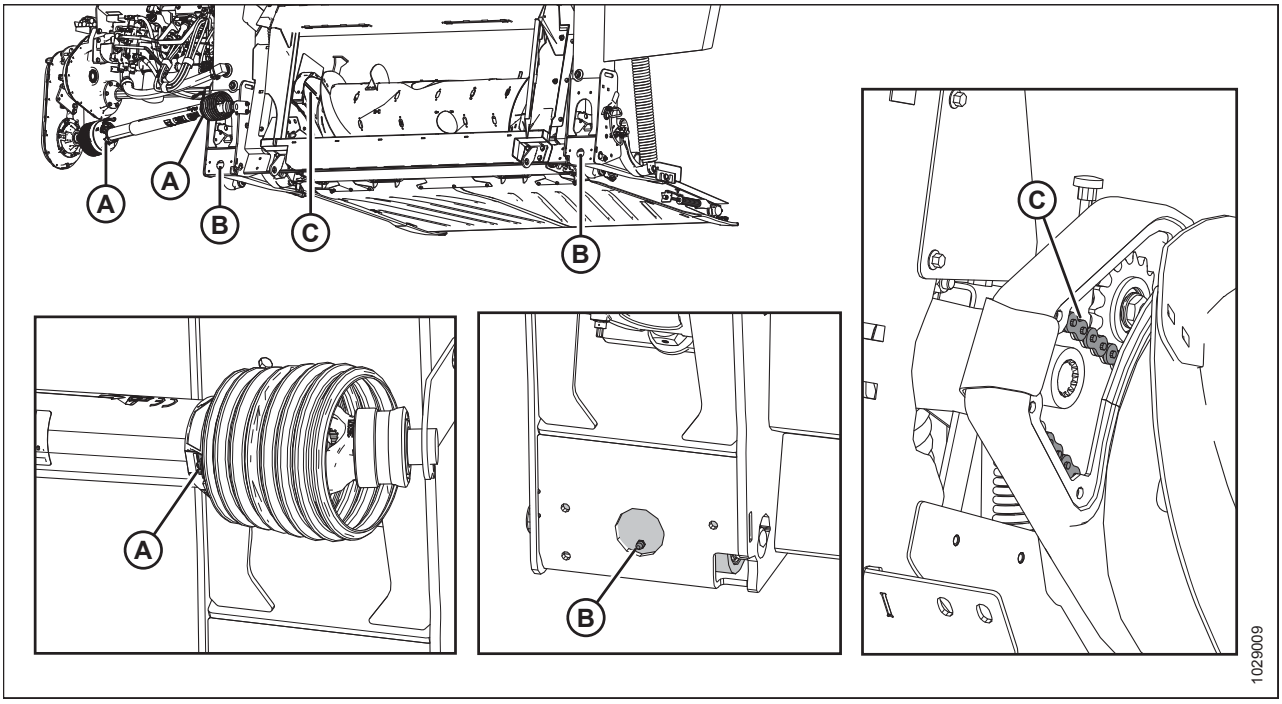
D – Sneglens drejetap (højre side)

56. Brug fedt til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med maks. 10 %. molybdændisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase.

Hver 100. time

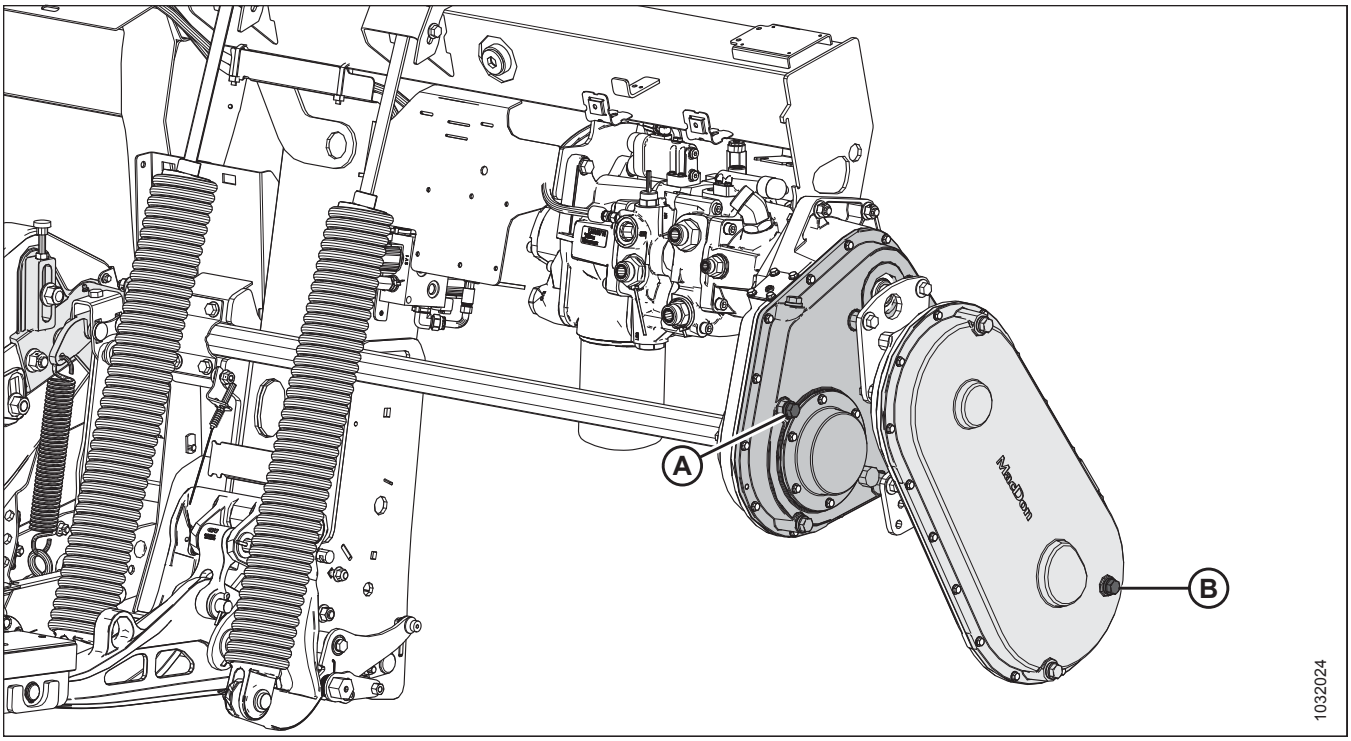
Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at foretage en visuel inspektion af maskinen, der kan hjælpe med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdændisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.



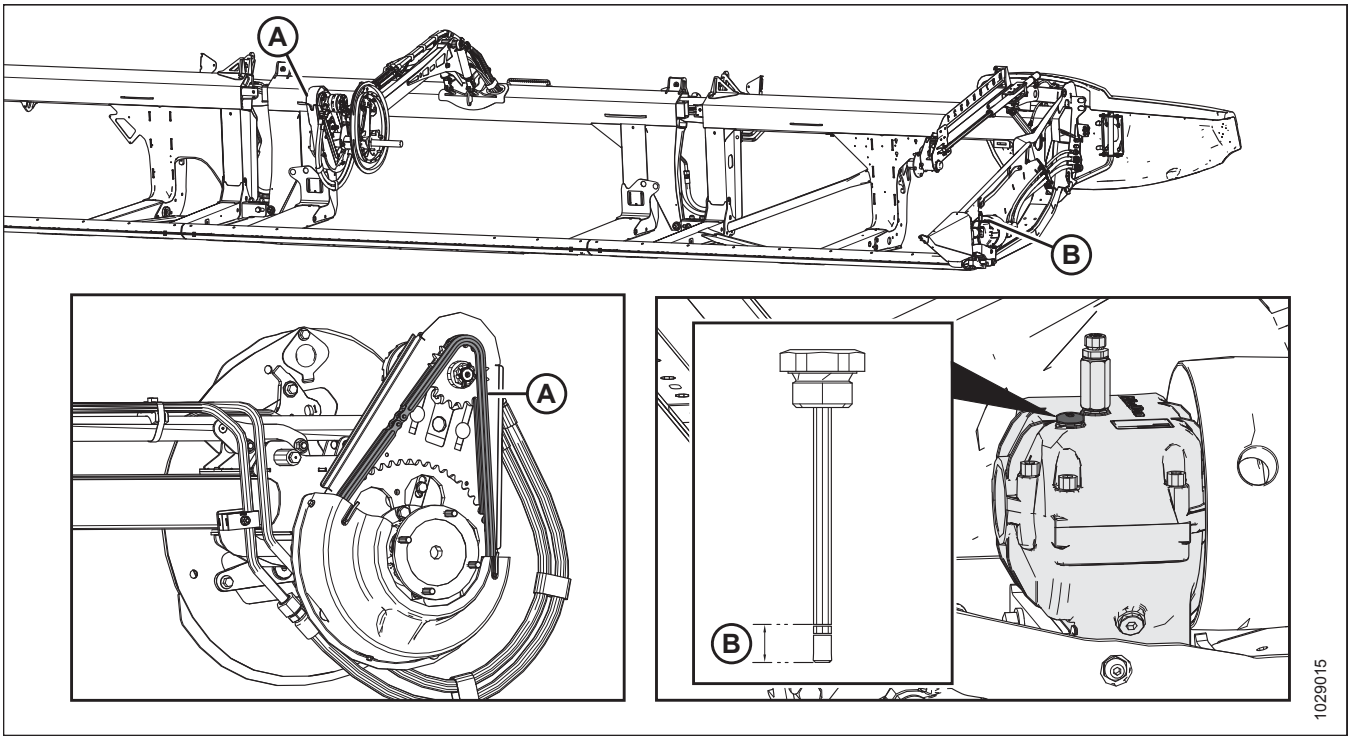
Figur 5.10: FM200

A-– Drivlinjeafskærmninger (begge ender)
B – Flyderens drejetappe (højre og venstre)
C – Sneglens trækkæde. For at smøre, se *5.3.4 Smøring af sneglens kædetræk, side 434*



Figur 5.11: FM200

A – Hovedgearkassens oliestand. For at smøre, se *5.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 436*
B – Afslutningsgearkassens oliestand. For at smøre, se *5.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 438*



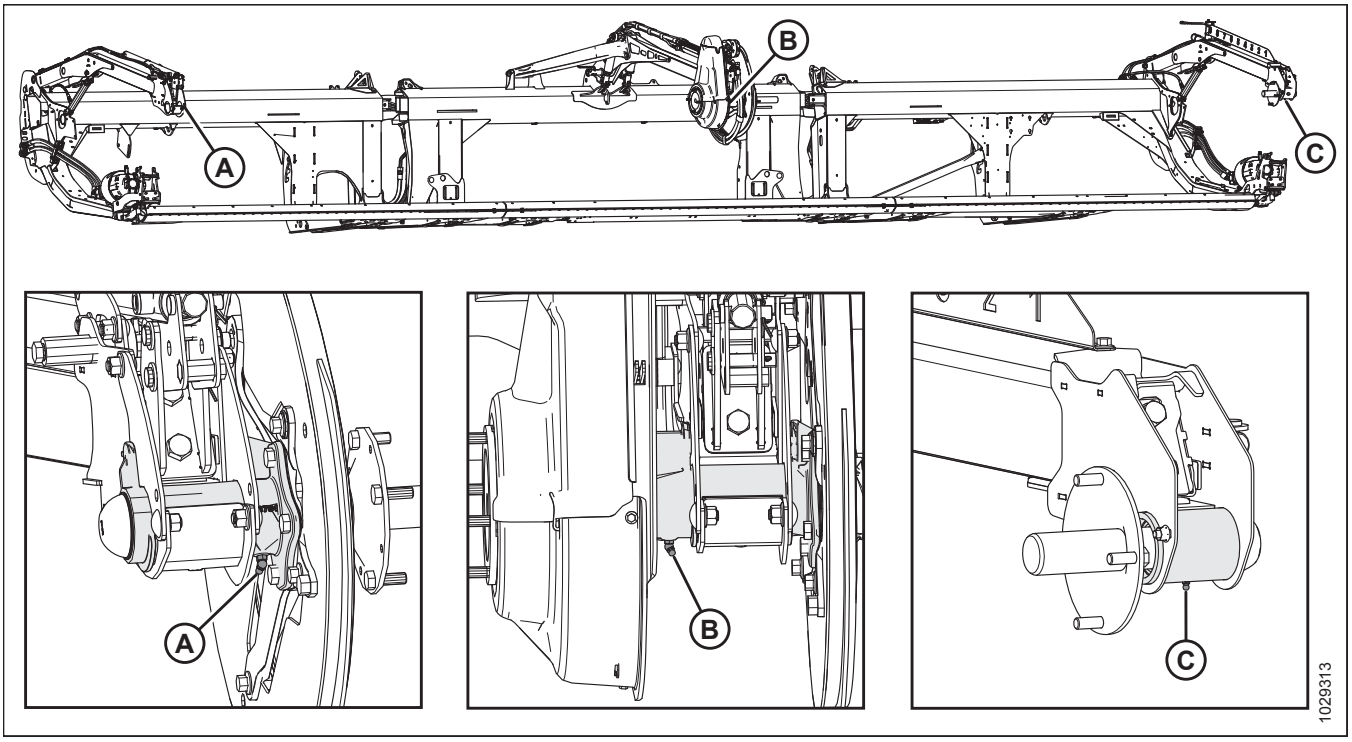
Figur 5.12: Vinde og skærebjælke

A – Vindetrækkæde. For at smøre, se *5.3.3 Smøring af vindetrækkæde, side 434*
B – Knivtrækboksens oliestand. For at smøre, se *Tjek oliestand i knivtrækboks, side 516*

For hver 250 timer

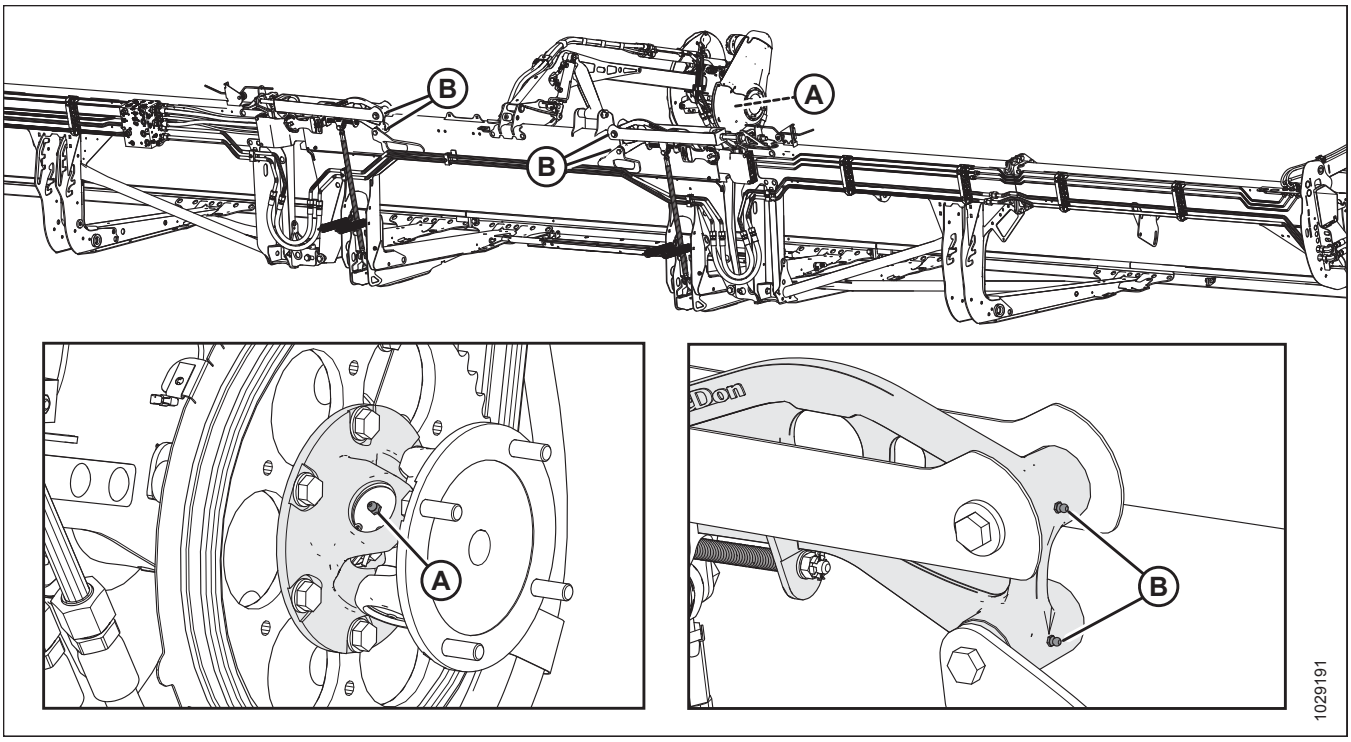
Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at foretage en visuel inspektion af maskinen, der kan hjælpe med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdændisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.



Figur 5.13: Vinde

A – Vindens højre leje (ét sted) **B – Vindens midterleje (ét sted)** **C – Vindens venstre leje (ét sted)**



Figur 5.14: Vinde

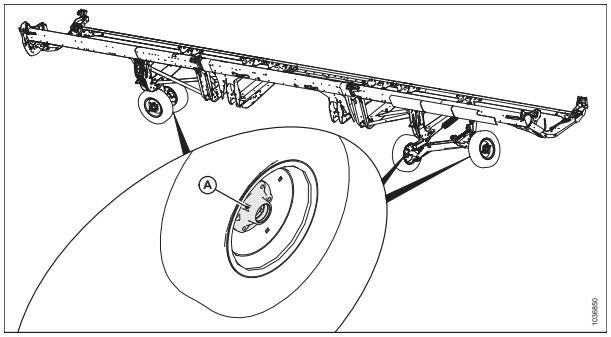
A – Vindens U-pakning (ét sted)[57]

B – Flex-forbindelsesled (to steder) – begge sider

For hver 500 timer

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne. Det giver dig også mulighed for at foretage en visuel inspektion af maskinen, der kan hjælpe med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdændisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.



Figur 5.15: For hver 500 timer

A – Hjullejer (fire steder)

57. U-pakning har en udvidet smøringskors og lejesæt. Stop smøring, når smøring bliver svært, eller hvis U-pakningen holder op med at tage fedt. Oversmøring vil skade U-pakningen. Seks til otte pumpeslag er tilstrækkelige ved første smøring (fabrik). Forøg smøreinterval, da U-pakningen slides og kræver mere end seks pumpeslag.

5.3.2 Smøreprocedure

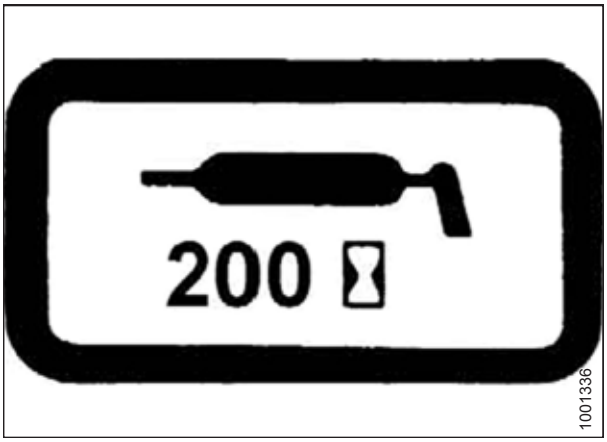
Smøringspunkter identificeres på maskinen ved skilte, der viser en smørepistol og smøreinterval i driftstimer. Skilte for layout af smørepunkter er placeret på skærebordet og på højre side af flydemodulet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede smøremidler.

Registrer driftstimer, og brug den leverede registrering af vedligeholdelse til at registrere planlagt vedligeholdelse. Se *5.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 418*.



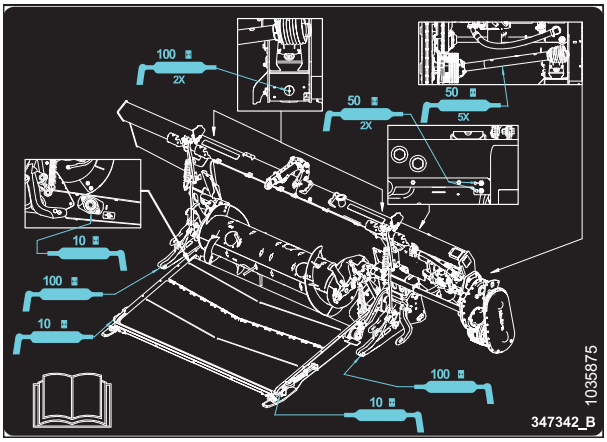
Figur 5.16: Smøringsintervalmærkat

1. Aftør smøreniplen med en ren klud før smøring for at undgå at injicere snavs og grus.

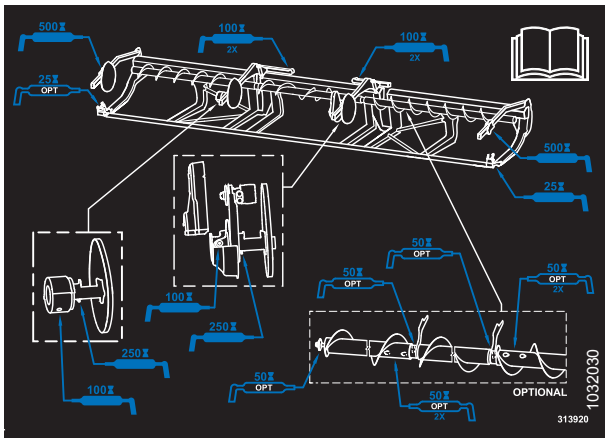
   VIGTIGT:

   Brug kun rent fedt til høj temperatur og ekstremt tryk.

2. Injicer fedt gennem niplen med smørepistolen, indtil fedtet løber over niplen, medmindre andet er angivet.
3. Efterlad overskydende fedt på niplen for at forhindre snavs.
4. Udskift straks alle løse eller knækkede nipler.
5. Fjern og rengør grundigt enhver fitting, der ikke tager fedt. Rengør også smørepassagen. Udskift om nødvendigt niplen.



Figur 5.17: Skilt til layout af smørepunkter for FM200



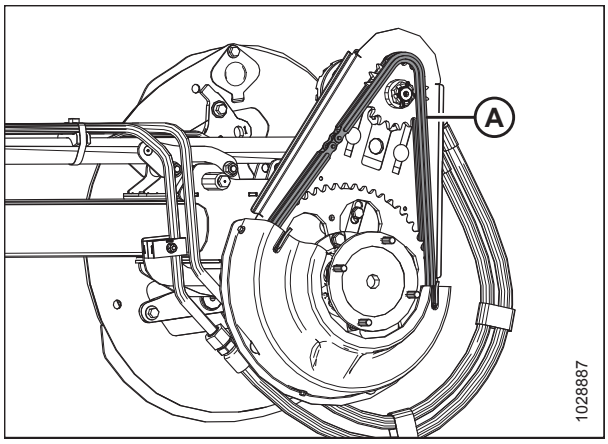
Figur 5.18: FD2-serien Skilt for smørepunktlayout

5.3.3 Smøring af vindetrækkæde

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Fjern det øverste dæksel fra vindetrækket. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
2. Påfør kæden (A) en rigelig mængde fedt.
3. Geninstaller det øverste dæksel. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.



Figur 5.19: Trækkæde

5.3.4 Smøring af sneglens kædetræk

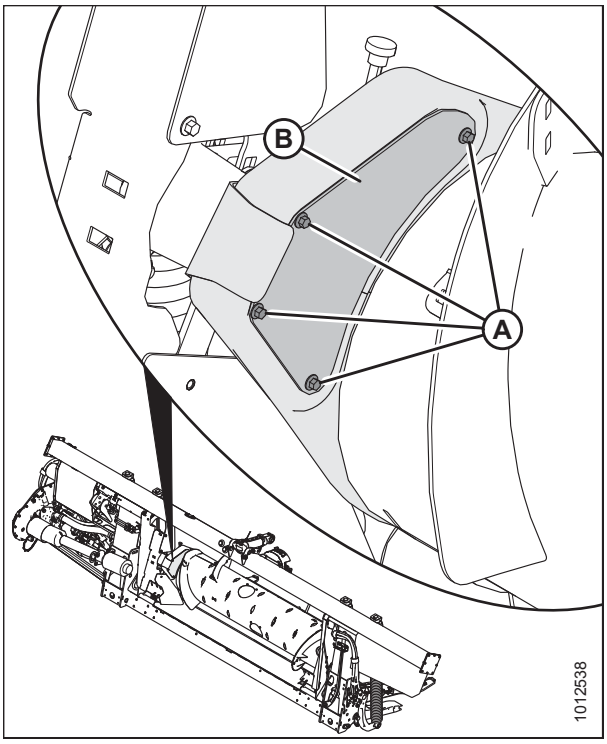
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Smør sneglens trækkæde for hver 100 timer. Sneglens trækkæde kan smøres med flydemodulet fastgjort til mejetærskeren, men det er lettere med flydemodulet frakoblet.

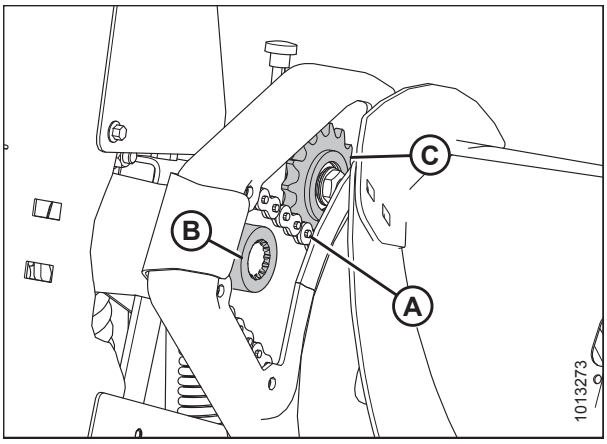
Snegletrækkets dæksel består af et øverste og nederste dæksel og et metalinspektionspanel. Kun metalinspektionspanelet skal fjernes for at smøre kæden.

1. Fjern fire bolte (A) og metalinspektionspanel (B).



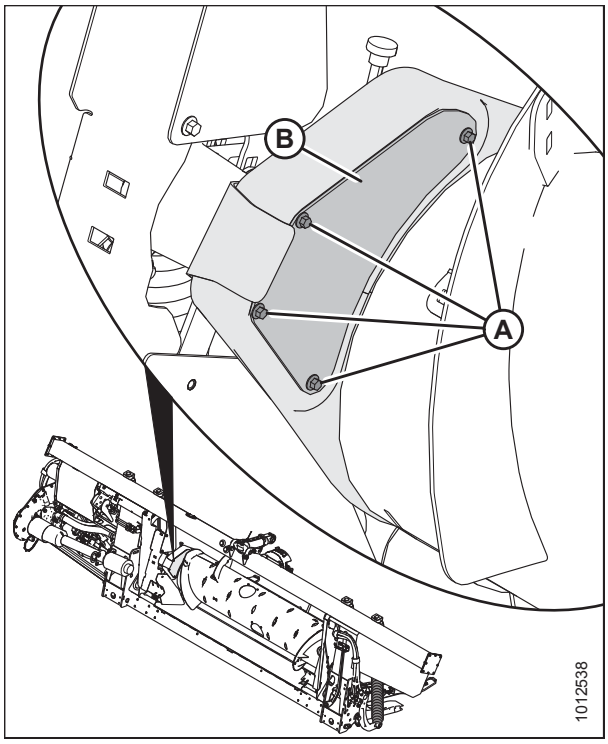
Figur 5.20: Inspektionspanel for snegldrev

2. Påfør en god mængde fedt på kæde (A), kædehjulet (B) og tomgangstandhjul (C).
3. Drej sneglen, og påfør fedt til flere områder af kæden, hvis det er nødvendigt.



Figur 5.21: Sneglen trækkæde

4. Montér metalinspektionspanelet (B) igen, og fastgør det med fire bolte (A).



Figur 5.22: Inspektionspanel for snegldrev

5.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse

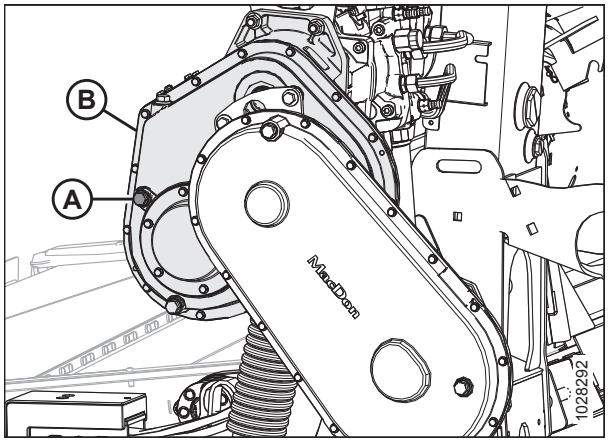
Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse

Kontroller oliestanden i gearkassen på skærebordets træk hver 100. time.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern oliestandsproppen (A) fra hovedgearkasse (B), og kontroller, at oliestanden når op til bunden af hullet.
4. Påfyld olie efter behov. Se instruktioner i *Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 437*.
5. Sæt oliestandsproppen (A) på igen.



Figur 5.23: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

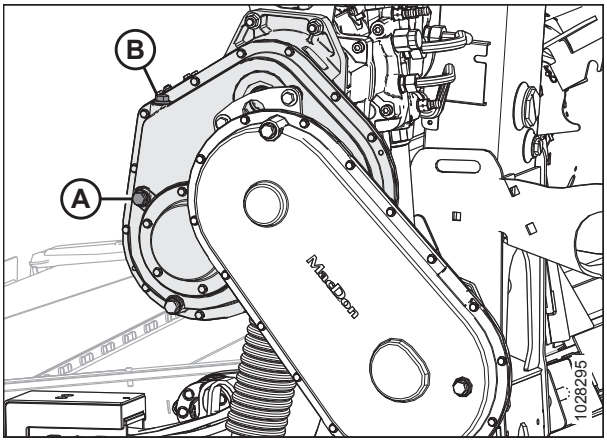
Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse

Hovedgearkassen har påfyldnings-, kontrol- og aftapningspropper til hurtig kontrol og vedligeholdelse af gearets smøremiddel, mens den er monteret på flydermodulet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Fjern påfyldningsprop (B) og oliestandsprop (A) fra hovedgearkassen.
2. Påfyld olie i påfyldningshullet (B), indtil det løber ud af oliestandsstuds (A). Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.
3. Udskift oliestandsprop (A) og påfyldningsprop (B).



Figur 5.24: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse

Skift skærebordsdrevets gearkasseolie efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

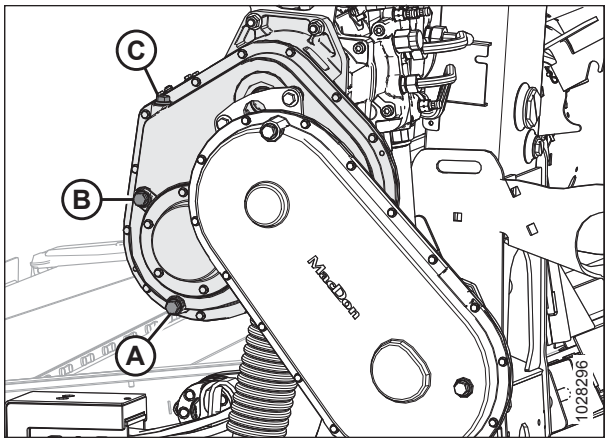
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Aktivér skærebordet for at varme olien op.

3. Hæv eller sænk skærebordet for at placere olieaftapningsprop (A) på det laveste punkt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Placer en beholder af passende størrelse (ca. 4 liter [1 US gal]) under gearkassens afløb til at opsamle olien.
6. Fjern olieaftapningsprop (A) og påfyldningsprop (C), og lad olien løbe ud.
7. Udskift olieaftapningsprop (A), og fjern oliestandsprop (B).
8. Tilsæt olie gennem påfyldningsprop (C), indtil den løber ud af oliestandhullet (B). Se indersiden af omslagets bagside i denne håndbog for anbefalede smøremidler.

   BEMÆRK:

   Hovedgearkassen rummer ca. 2,75 liter (2,9 quarts) olie.
9. Udskift oliestandsprop (B) og påfyldningsprop (C).



Figur 5.25: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

5.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

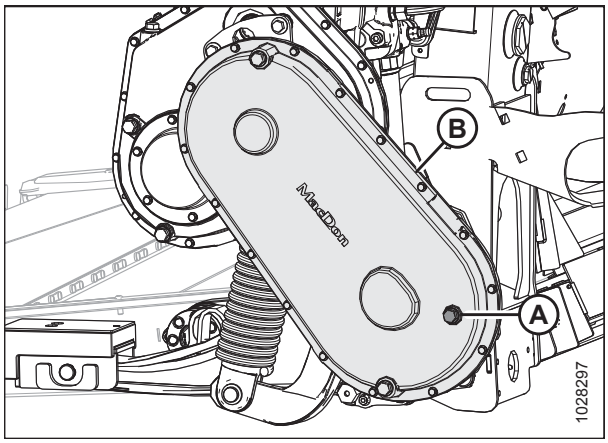
Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Kontroller oliestanden i gearkassen hver 100. time.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern oliestandsproppen (A) fra kompletteringsgearkassen (B), og kontroller, at oliestanden når op til bunden af hullet.
4. Påfyld olie efter behov. Se instruktioner i *Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 439*.
5. Sæt oliestandsproppen (A) på igen.



Figur 5.26: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

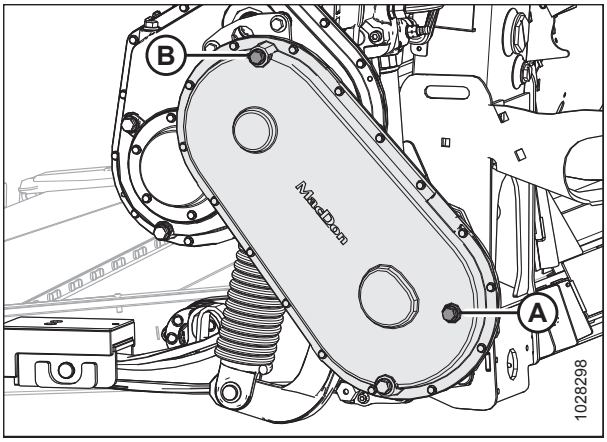
Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Kompletteringsgearkassen omfatter påfyldnings-, kontrol- og aftapningspropper til hurtig kontrol og vedligeholdelse af gearets smøremiddel, mens den er monteret på flydermodulet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk skærebjælken til jorden, og sørg for, at afslutningsgearkasse er i arbejdsposition.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern påfyldningsprop (B) og oliestandsprop (A).
4. Påfyld olie i påfyldningshullet (B), indtil det løber ud af oliestandsstuds (A). Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.
5. Udskift oliestandsprop (A) og påfyldningsprop (B). Tilspænd propperne til 30-40 Nm (22-30 lbf·ft).



Figur 5.27: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Skift skærebordsdrevets gearkasseolie efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Aktivér skærebordet for at varme olien op.

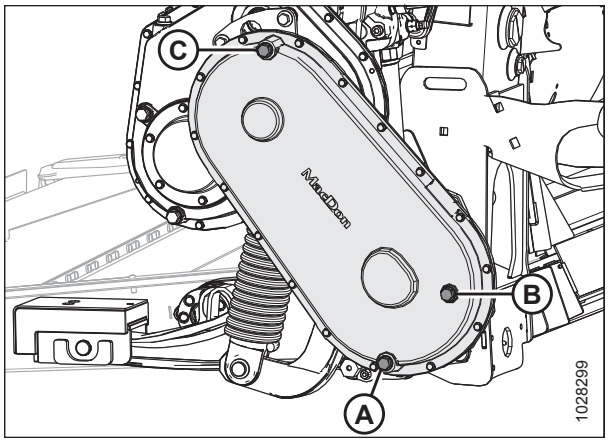
3. Hæv eller sænk skærebordet for at placere olieaftapningsprop (A) på det laveste punkt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Placer en beholder af passende størrelse (ca. 4 liter [1 US gal]) under gearkassens afløb til at opsamle olien.
6. Fjern olieaftapningsprop (A) og påfyldningsprop (C), og lad olien løbe ud.
7. Udskift olieaftapningsprop (A).

   BEMÆRK:

   Olieaftapningsproppen er magnetisk. Kontroller, at magnetproppen er monteret i positionen for olieaftapning (A) og ikke i positionen for kontrol af oliestanden (B).
8. Fjern oliestandsprop (B).
9. Tilsæt olie gennem påfyldningsprop (C), indtil den løber ud af oliestandhullet (B). Se indersiden af omslagets bagside i denne håndbog for anbefalede smøremidler.

   BEMÆRK:

   Skærebordstrækkets gearkasse rummer ca. 2,25 liter (2,4 quarts) olie.
10. Udskift oliestandsprop (B) og påfyldningsprop (C).



Figur 5.28: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

5.4 Hydraulik

Flydemodulrammen fungerer som en oliebeholder. Se indersiden af omslagets bagside for oliebehov.

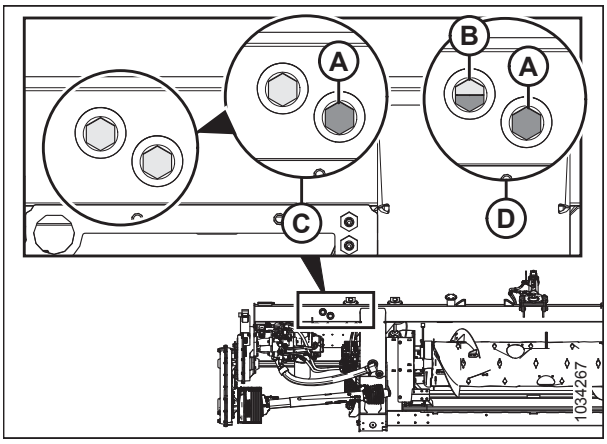
5.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder

Kontroller hydraulikolieniveauet i beholderen hver 25. time.

BEMÆRK:

Tjek oliestanden, når olien er kold.

1. Tjek oliestanden ved hjælp nederste visning (A) og øverste visning (B) med skærebjælken indstillet, så den netop rører jorden, og med midterforbindelsen trukket tilbage.
2. Sørg for, at olien er på det relevante niveau for terrænet som følger:
   - **Normalt terræn (C):** Oprethold niveauet, så den nederste visning (A) er fuld, og den øverste visning (B) er tom.
   - **Kuperet terræn (D):** Hold niveau så den nederste visning (A) er fuld, og øverste visning (B) er op til en halvt fyldt.



Figur 5.29: Olieskueglas

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at reducere oliestanden en smule, når omgivelsestemperaturerne er over 35 °C (95 °F) for at forhindre overløb ved ånderøret, når de normale driftstemperaturer er nået.

BEMÆRK:

Det er **OK** at bruge olieniveauet for kuperet terræn også i normalt terræn, så længe påfyldningsstudsforlængelsen er monteret (MD #B6057).

5.4.2 Påfyldning af olie på den hydrauliske beholder

Følg denne procedure for at fylde olien op i den hydrauliske beholder. For at skifte hydraulikolien skal du se *5.4.3 Skift af olie i den hydrauliske beholder, side 442*.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Rengør snavs eller smuds fra påfyldningsdæksel (A).

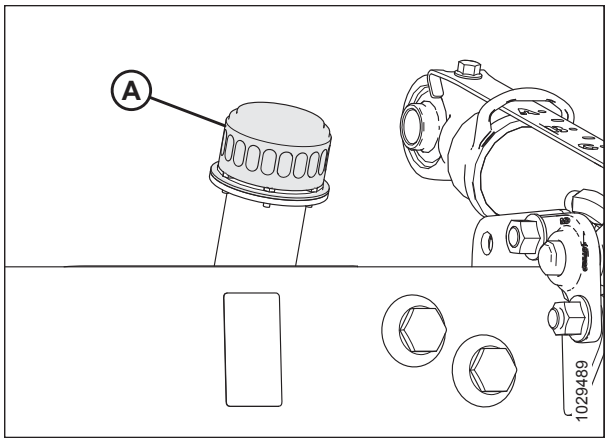
FORSIGTIG

Oliebeholderen kan have op til 10 psi tryk, fjern hætten langsomt.

3. Løsn og fjern påfyldningsdæksel (A) ved at dreje det mod uret.
4. Tilsæt varm olie (ca. 21 °C [70 °F]) og fyld til det krævede niveau. Se indersiden af omslagets bagside i denne håndbog for olietype og specifikation.

   VIGTIGT:

   Varm olie vil strømme bedre gennem sien end kold olie. Fjern **IKKE** sien.
5. Sæt påfyldningsdæksel (A) på igen.
6. Tjek oliestanden igen. Se instruktioner i *5.4.1 Kontrol af oliestand i hydraulikbeholder, side 441*.



Figur 5.30: Påfyldningsdæksel til oliebeholder

5.4.3 Skift af olie i den hydrauliske beholder

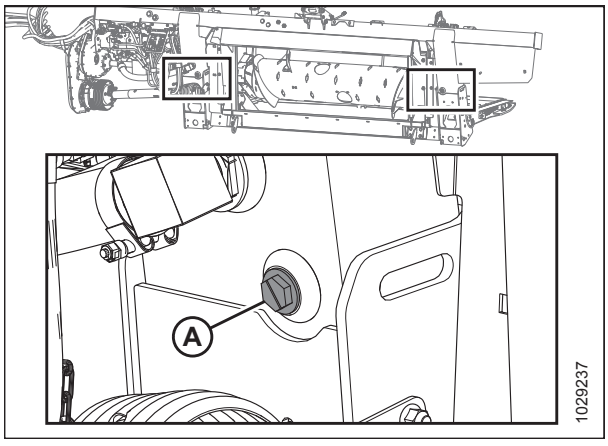
Skift hydraulikolie i beholderen for hver 1.000 timer eller 3 år (alt efter, hvad der indtræffer først).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Start motoren.
2. Aktivér skærebordet for at varme olien op.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Placer en beholder af passende størrelse (mindst 50 liter [13 US gal]) under hver af de to olieaftapningspropper (A), der er placeret bagpå på hver side af rammen.
5. Fjern olieaftapningsprop (A) med en 7/8 in. unbrakonøgle og lad olien dræne.
6. Udskift olieaftapningsprop (A), når reservoiret er tomt.
7. Skift oliefilteret efter behov. Se instruktioner i *5.4.4 Skift af oliefilter, side 442*.
8. Hæld mere olie i tanken. Se instruktioner i *5.4.2 Påfyldning af olie på den hydrauliske beholder, side 441*.

   Hydraulikolietanken har en kapacitet på ca. 95 liter (25 US gal).



Figur 5.31: Beholderens afløb

5.4.4 Skift af oliefilter

Skift oliefilteret efter de første 50 timers drift og derefter for hver 250 timer.

Få filtre (MD #320360) hos din MacDon-forhandler.

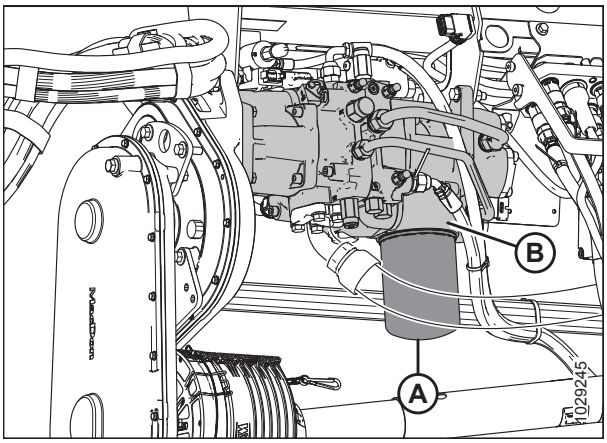
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Rengør omkring parringsfladerne for filter (A) og integreret pumpe (B).
3. Placer en beholder af passende størrelse (ca. 1 liter [0,26 gallon]) under filteret for at indsamle olieafstrømning.
4. Vrid filtret (A) af, og rengør den eksponerede filterport i den integrerede pumpe.
5. Påfør en tynd film af ren olie på O-ringen, som følger med det nye filter.
6. Vend det nye filter over på den integrerede pumpe (B), indtil O-ringen kommer i kontakt med parringsfladen. Tilspænd filteret yderligere 1/2 til 3/4 omdrejning med hånden.

   VIGTIGT:

   Brug **IKKE** en filternøgle til at montere det nye filter. Overspænding kan beskadige O-ringen og filteret.



Figur 5.32: FM200 integreret pumpe

5.5 Elektrisk system

Det elektriske system til skærebordet er drevet af mejetærskeren. Skærebordet har forskellige lamper og sensorer, der kræver strøm.

5.5.1 Udskiftning af lyspærer

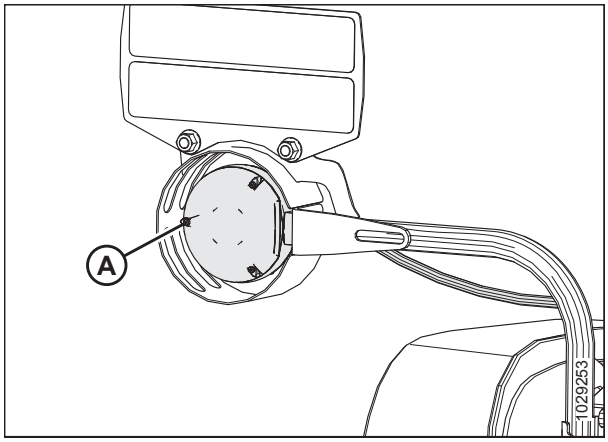
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

Brug pære-model #1156 for gul transportlygte og #1157 til den røde baglygte (udstyr til langsom hastighed).

Afstandslys (kun Nordamerika)

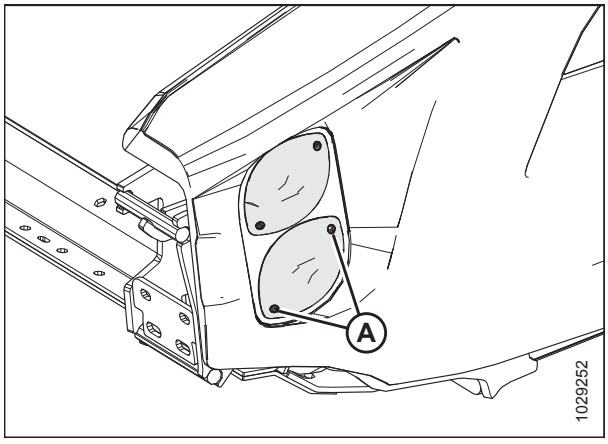
1. Brug en stjerneskruetrækker til at fjerne de tre skruer (A) fra armaturet, og fjern plastlinsen. Behold skruerne (A).
2. Udskift pæren, og montér plastlinsen og skruerne igen.



Figur 5.33: Venstre markeringslys

Lygter til langsom transport

3. Brug en stjerneskruetrækker til at fjerne skruer (A) fra armaturet, og fjern plastlinsen. Behold skruerne (A).
4. Udskift pæren, og montér plastlinsen og skruerne igen.



Figur 5.34: Valgfri langsom transport – rødt og gult lys

5.6 Skærebordsdrev

Skærebordsdrevet består af en drivlinje fra mejetærskeren til FM200 flydemodulets gearkassen, der driver indføringssneglen og hydrauliske pumper. Pumperne giver hydraulisk kraft til sejlene, knivene og ekstraudstyr.

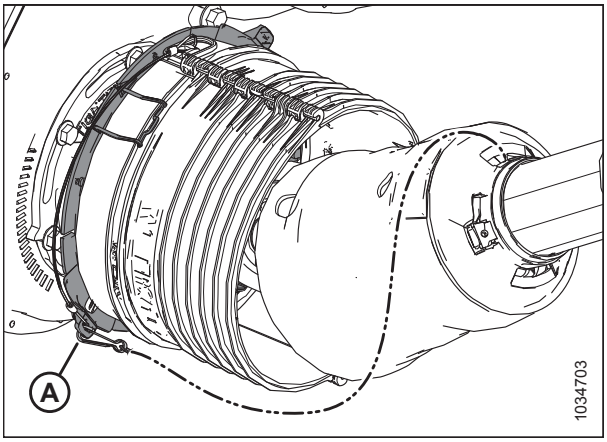
5.6.1 Fjernelse af drivlinjens tilslutning af flydemodul til mejetærsker

Drivlinjen overfører kraft fra mejetærskerens kraftudtag til skærebordets flydermoduls kompletteringsgearkasse. En hurtig frigørelseskrave gør det muligt at fjerne drivlinen, når man afmonterer skærebordets flydermodul fra mejetærskeren.

FARE

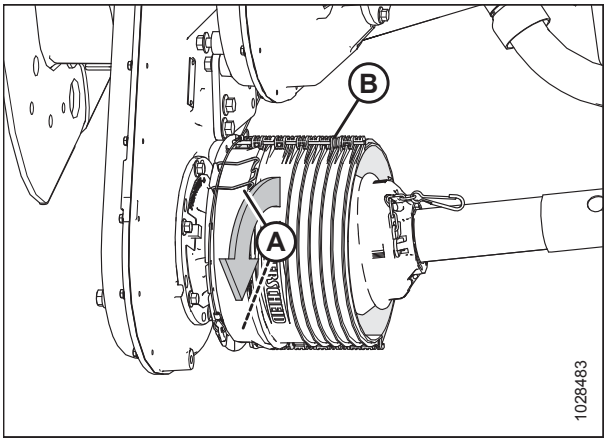
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Afbryd drivlinjens sikkerhedskæde (A) fra slidsen i aluminiumpladen.



Figur 5.35: Drivlinjeskjold

6. Lirk clips (A) op for at frigøre skjold (B).



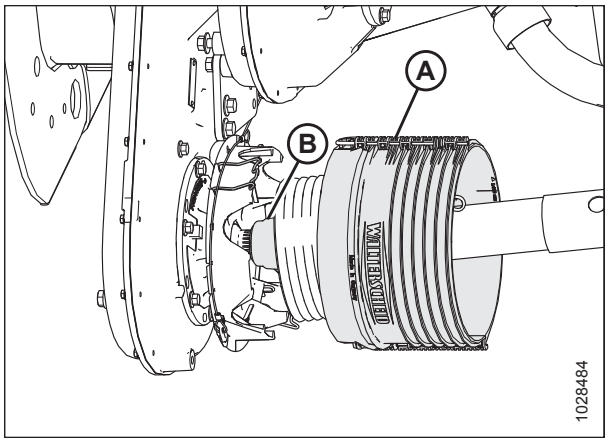
Figur 5.36: Drivlinjeskjold

7. Skub skjold (A) langs drivlinje for at få adgang til hurtigfrakoblingskrave (B).

   BEMÆRK:

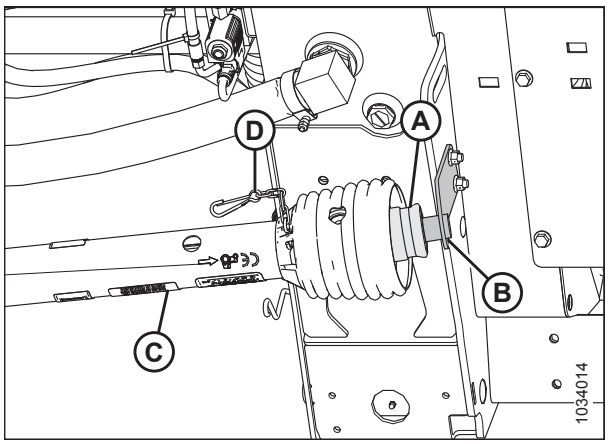
   Hvis dækslet ikke glider, skal du bruge et lirkeværktøj.

8. Træk hurtigfrakoblingskrave (B) tilbage for at frigøre drivlinjens åg. Skub drivlinje ud af gearkasseakslen.
9. Skub drivlinjen gennem skjoldet, og sænk den derefter ned til jorden.

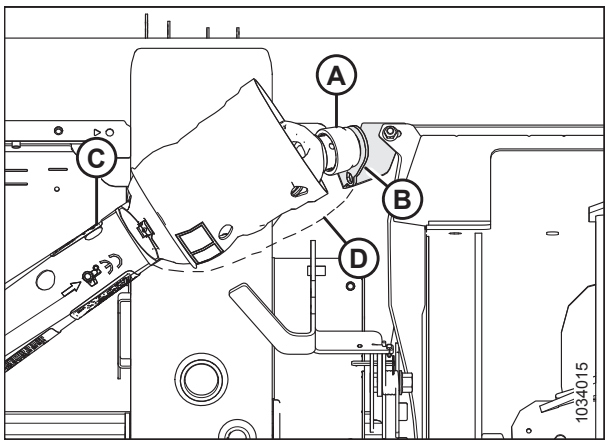


Figur 5.37: Drivlinjeskjold

10. Afbryd dræn (D) fra støttebeslag (B).
11. I drivlinjens modsatte ende (C) trækkes hurtigfrakoblingskrave (A) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
12. Skub åget af støttebeslag (B).
13. Fjern drivlinje (C).



Figur 5.38: Drivlinjeskjold



Figur 5.39: Valgfri bakkesidedrivlinjeskjold

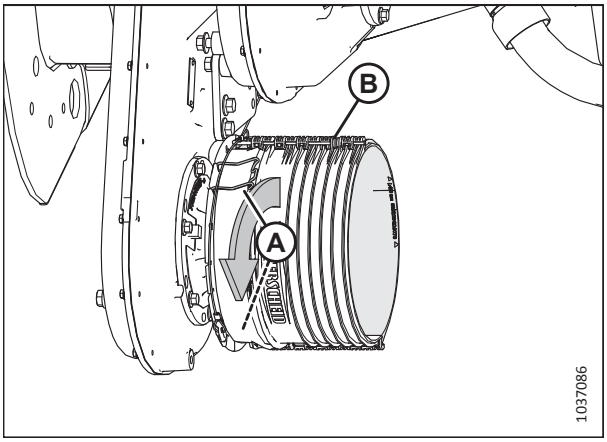
5.6.2 Installation af drivlinjen, som forbinder flydemodul til mejetærsker

Drivlinjen overfører kraft fra mejetærskerens kraftudtag til skærebordets flydermoduls kompletteringsgearkasse.

FARE

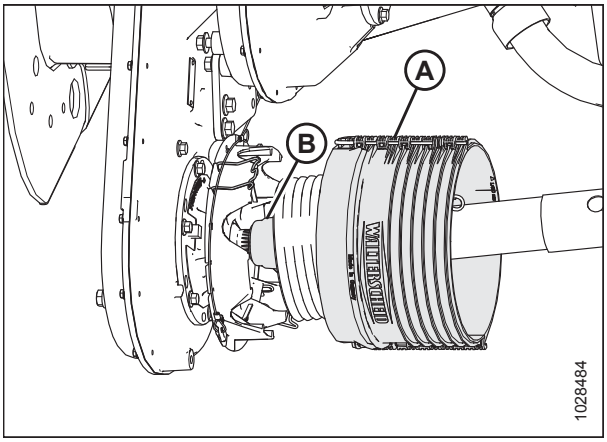
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Sænk skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Lirk clips (A) op for at frigøre skjold (B).



Figur 5.40: Drivlinjeskjold

6. Skub drivlinje gennem skjold (A). Træk hurtigfrakoblingskraven (B) tilbage for at frigive drivlinjens åg.
7. Skub drivlinjen over på gearkasseakslen, indtil den låses på akslen.



Figur 5.41: Drivlinjeskjold

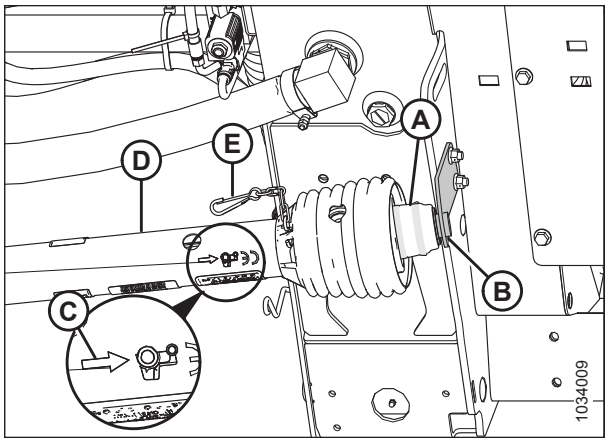
8. På den modsatte ende af drivlinje (D) trækkes hurtigfrakoblingskraven (A) tilbage.

   BEMÆRK:

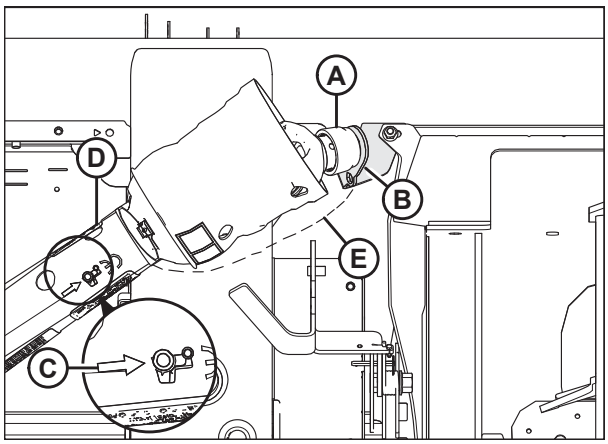
   Sørg for, at pil (C) peger mod krave (A), der tilsluttes støttebeslag (B).

9. Skub åget over på støttebeslag (B).

10. Tilslut sikkerhedskæde (E) til støttebeslaget.

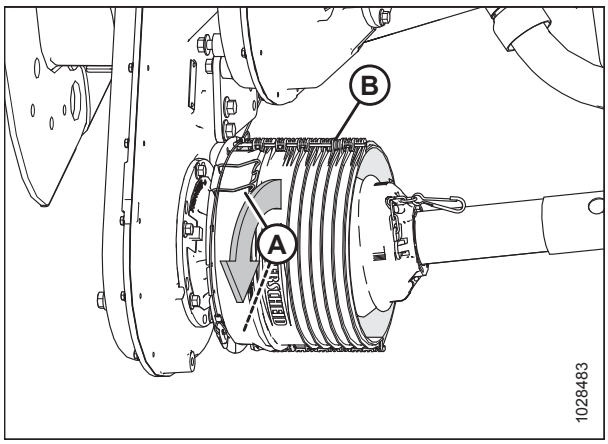


Figur 5.42: Drivlinjeskjold



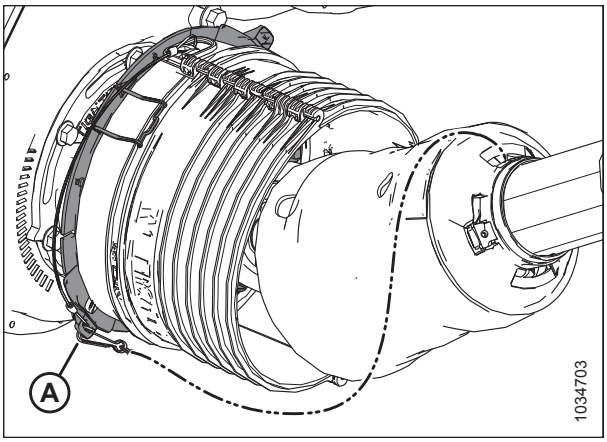
Figur 5.43: Valgfri bakkesidedrivlinjeskjold

Skub skjoldet mod gearkassen, indtil klemmer (A) fastgør skjoldet (B).



Figur 5.44: Drivlinjeskjold

Fastgør sikkerhedskæden til drivlinen (A) til slidsen på aluminiumpladen.



Figur 5.45: Drivlinjeskjold

5.6.3 Fjernelse af afskærmning af drivlinje

Hoveddrivlinjens afskærmning skal forblive fastgjort til drivlinjen under drift, men den kan fjernes med henblik på vedligeholdelse.

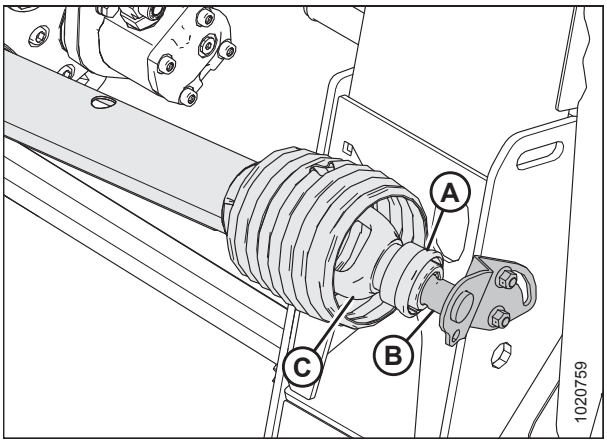
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Drivlinjen behøver **IKKE** at blive fjernet fra flydemodulet for at fjerne drivlinjeafskærmningen.

1. Sluk mejetærskeren, og fjern nøglen fra tændingen.
2. Træk drivlinjekraven (A) væk fra kraftudtagsaksel-understøttelse (PTO) (B). Skub åg (C) af støtte (B), og slip kraven (A).



Figur 5.46: Drivlinjens mejetærskerende

3. Løft drivlinjens mejetærskerende (A) fra krogen, og udstræk drivlinje, indtil den adskilles. Hold drivlinjens flydemodulende (B) for at forhindre, at den falder og rammer jorden.



Figur 5.47: Adskilt drivlinje

4. Brug en slidset skruetrækker til at frigøre smørenippel/lås (A).



Figur 5.48: Drivlinjeafskærmning

5. Drej drivlinjeafskærmningens låsering (A) mod uret ved hjælp af en skruetrækker, indtil knasterne (B) står på linje med åbninger i afskærmningen.
6. Træk afskærmningen væk fra drivlinjen.



Figur 5.49: Drivlinjeafskærmning

5.6.4 Installation af drivlinjeafskærmning

1. Skub afskærmningen på drivlinjen, og flugt lukningen på låseringen (A) med pil (B) på afskærmningen.



Figur 5.50: Drivlinjeafskærmning

2. Skub afskærmningen over på ringen, indtil låseringen er synlig i åbninger (A).



Figur 5.51: Drivlinjeafskærmning

3. Brug en flad skruetrækker til at rotere ring (A) med uret og låse ringen i afskærmning.



Figur 5.52: Drivlinjeafskærmning

4. Skub smørenippel (A) tilbage ind i afskærmningen.

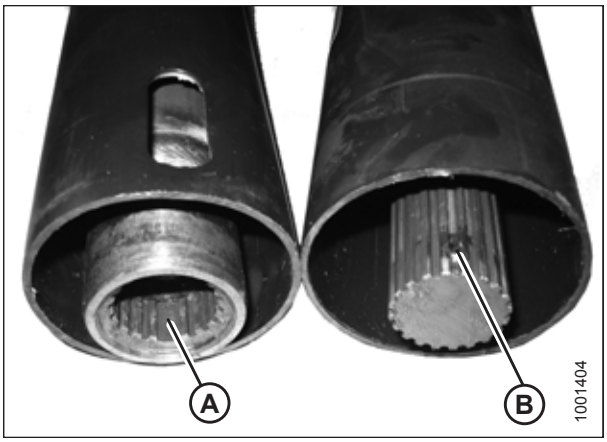


Figur 5.53: Drivlinjeafskærmning

5. Saml drivlinjen.

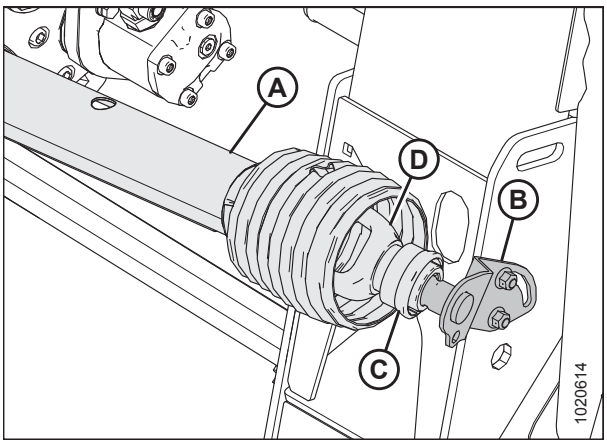
   VIGTIGT:

   Noterne er indstillet til at flugte med universalerne. Flugt svejsning (A) med manglende not (B) ved montering. Hvis dele af akslen ikke justeres, kan det medføre for store vibrationer og fejl i indføringssnegle/gearkassen.



Figur 5.54: Drivlinje

6. Placer mejetærskerenden af drivlinje (A) på kraftudtagsakslens (PTO) lagerunderstøttelse (B). Træk krave (C) tilbage på drivlinjen, og skub drivlinjen over på understøttelsen, indtil drivlinjens åg (D) låses fast på understøttelsen. Frigør krave (C).



Figur 5.55: Drivlinjens mejetærskerende

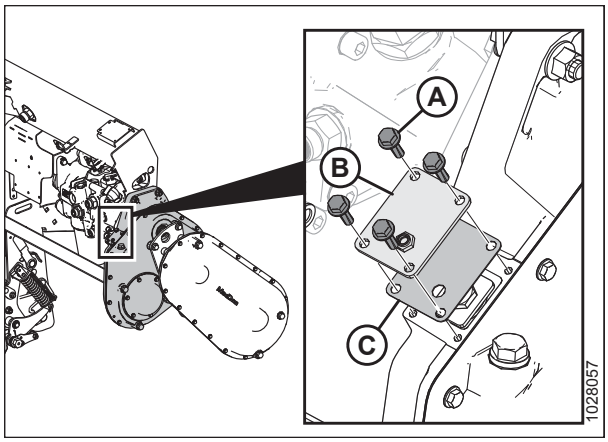
5.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse

Gearkassens trækkædestrammer er indstillet fra fabrikken, men spændingsjusteringer er påkrævet efter de første 50 timer, derefter for hver 500 timer eller årligt (alt efter, hvad der indtræffer først). Med undtagelse af olieskift kræver gearkassens trækkæde ingen anden regelmæssig vedligeholdelse.

FARE

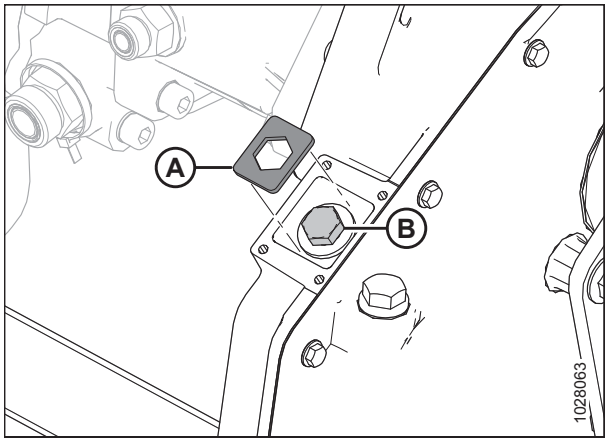
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Fjern fire bolte (A), dæksel (B) og pakning (C) fra hovedgearkassen.



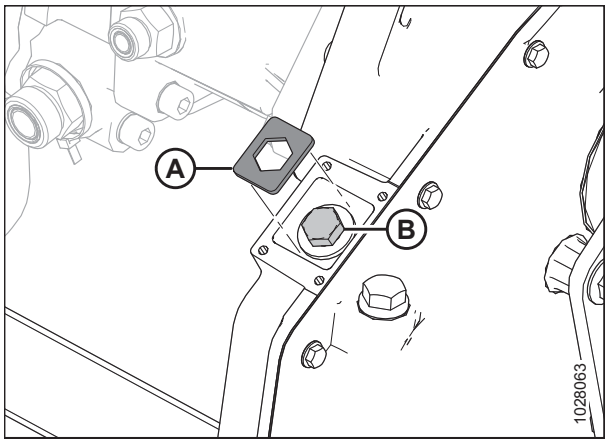
Figur 5.56: Dæksel til hovedgearkassens kædestrammer

2. Fjern holdeplade (A).
3. Tilspænd bolt (B) til 250 Ncm (22 lbf·in).
4. Drej bolt (B) tilbage (løsn) 2 flad (2/6 omgang).



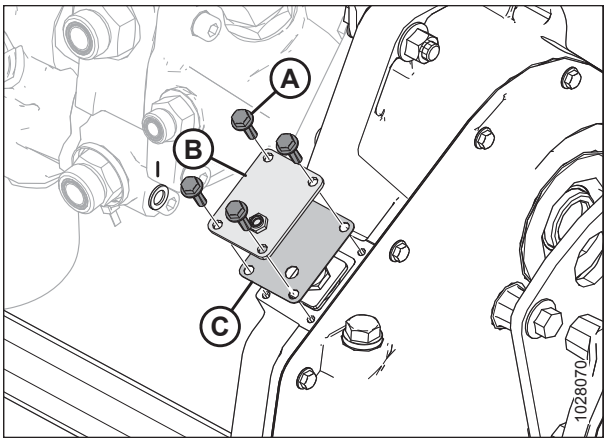
Figur 5.57: Hovedgearkassens kædestrammer

5. Hvis det er nødvendigt, drejes bolt (B) en smule, indtil holdeplade (A) kan monteres.



Figur 5.58: Hovedgearkassens kædestrammer

6. Montér kædejusteringsdæksel (B) og pakning (C) igen.
7. Montér fire bolte (A). Tilspænd hardware til 9,5 Nm (84 lbf·in).



Figur 5.59: Dæksel til hovedgearkassens kædestrammer

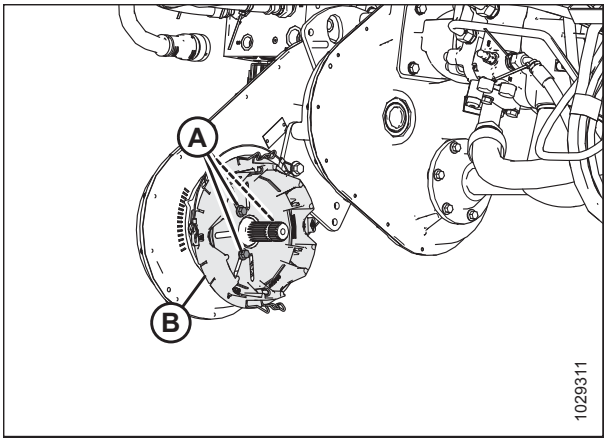
5.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse

Gearkassens trækkædestrammer er indstillet fra fabrikken, men spændingsjusteringer er påkrævet efter de første 50 timer, derefter for hver 500 timer eller årligt (alt efter, hvad der indtræffer først). Med undtagelse af olieskift kræver gearkassens trækkæde ingen anden regelmæssig vedligeholdelse.

FARE

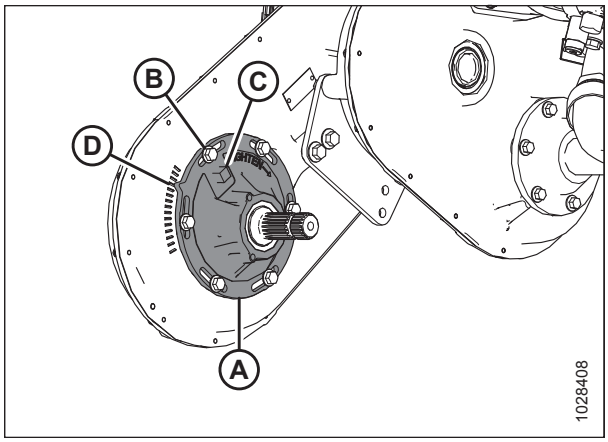
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fjern drivlinjen. Se instruktioner i *5.6.1 Fjernelse af drivlinjens tilslutning af flydemodul til mejetærsker, side 445*.
5. Fjern tre bolte (A), der fastgør en inputdrivlinjes afskærmningsbase (B).



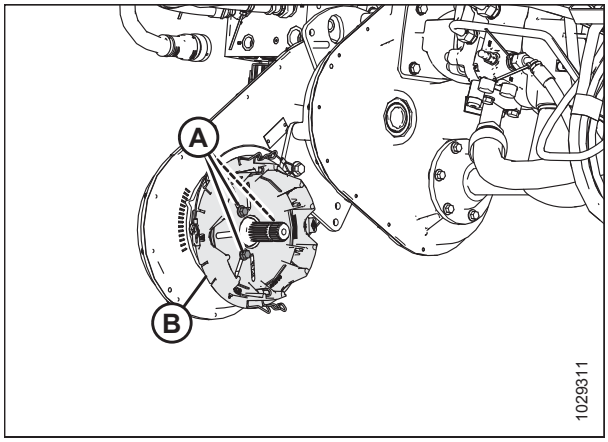
Figur 5.60: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

6. Løsn seks bolte (B), der fastgør kædestrammernavet (A) til gearkassen.
7. Find den bearbejdede funktion (C). Brug en skruenøgle til at dreje nav (A) med uret for at tilspænde kæden.
8. Med let tryk på skruenøglen skal du bestemme, hvilket mærke (D) på gearkassehuset der flugter med indikatormarkøren på navet.
9. Indstil korrekt kædespænding ved at dreje nav (A) lidt tilbage.
10. Tilspænd seks bolte (B), der fastgør dæksel (A). Tilspænd bolte til 25 Nm (18 lbf·ft).



Figur 5.61: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

11. Monter drivlinjebeskyttelsesbasen (B). Fastgør den med tre bolte (A).
12. Monter drivlinjen. Se instruktioner i *5.6.2 Installation af drivlinjen, som forbinder flydemodul til mejetærsker, side 447*.



Figur 5.62: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

5.7 Snegl

FM200-flydemodulets snegl indfører den afskårne afgrøde fra sejlbordet ind i mejetærskerens indføringshus.

5.7.1 Justering af indføringssnegl til pandens spillerum

Føreren bør opretholde en passende afstand mellem indføringssneglen og indføringssneglens beholder.

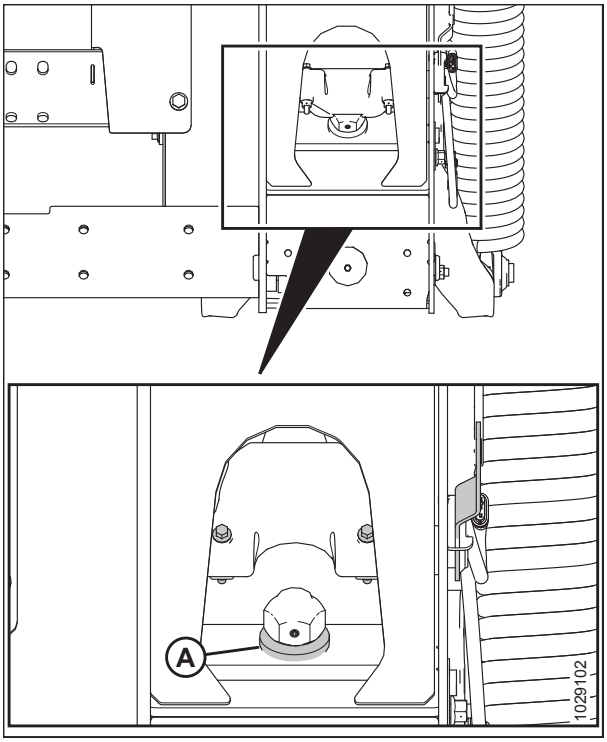
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Oprethold en passende afstand mellem indføringssneglen og indføringssneglens pande. For lidt spillerum kan resultere i, at piggene eller vindingen kommer i kontakt med og beskadiger indføringssejlet eller panden, når skærebordet betjenes i visse vinkler. Se efter tegn på kontakt, når du smører flydemodulet.

1. Udvid midterforbindelsen til den stejleste skærebordsvinkel (indstilling E), og placer 254-356 mm (10-14”) over jorden.
2. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsvinge, side 87*.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Kontroller, at flyderens låseforbindelse på begge placeringer hviler på stoppene for neden (spændskive [A] kan ikke roteres).



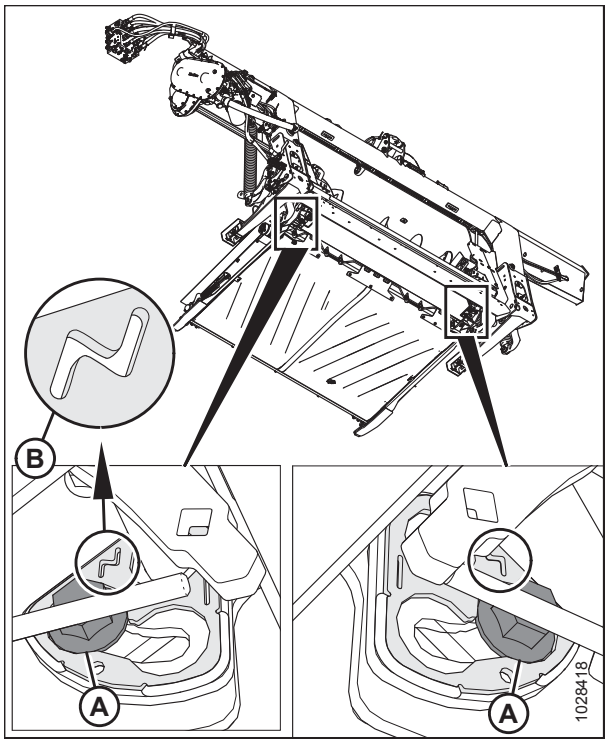
Figur 5.63: Ned-stopspændskive

5. Før du justerer spillerummet mellem snegl og beholder, skal du tjekke sneglens flyderposition for at afgøre, hvor meget spillerum der kræves:

   VIGTIGT:

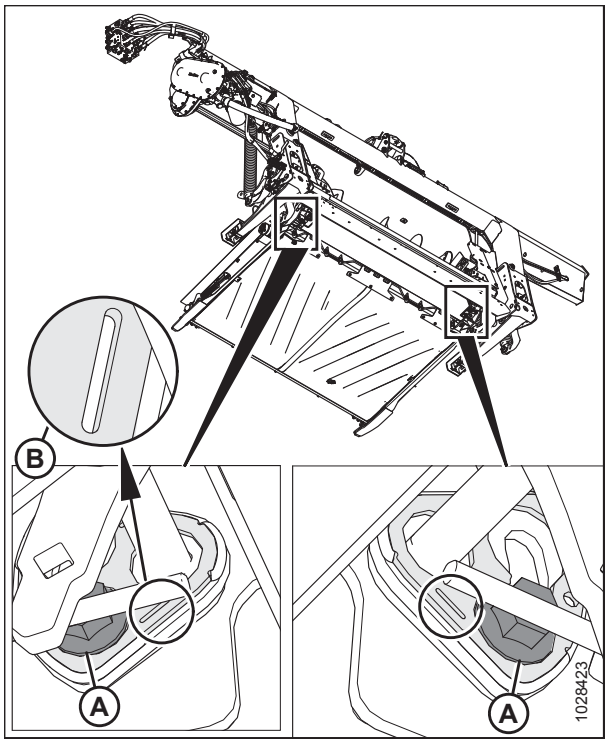
   Sørg for, at boltene (A) er monteret på samme sted i begge ender af skærebordet for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

   - Hvis bolthoved (A) er tættest på flydesymbolet (B), er sneglen i flydepositionen.



Figur 5.64: Flydeposition

   - Hvis bolthoved (A) er tættest på det faste symbol (B), er sneglen i fast position.



Figur 5.65: Fast position

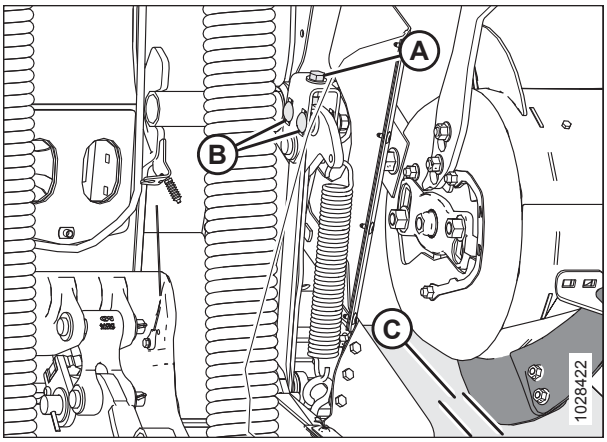
6. Kontrollere spillerummet (C) mellem indføringssneglens vinding og beholderen.
   - Hvis indføringssneglen er i fast position, indstilles spillerummet til 24-28 mm (15/16-1 1/8”).
   - Hvis indføringssneglen er i flyderposition, skal du indstille spillerummet til 11,5-15,5 mm (7/16-5/8”).
7. Løsn to møtrikker (B), hvis justering er påkrævet, og drej sneglen for at placere vindingen over indføringsbeholderen.
8. Drej bolt (A) med uret for at øge spillerum (C); drej bolt (A) mod uret for at reducere spillerummet (C).
   - Hvis indføringssneglen er i fast position, indstilles spillerummet til 24-28 mm (15/16-1 1/8").
   - Hvis indføringssneglen er i flydepositionen, skal du indstille spillerummet til 11,5-15,5 mm (7/16-5/8").

   BEMÆRK:

   Spillerummet øges mellem 25-40 mm (1–1 1/2"), når midterforbindelsen er trukket helt tilbage.
9. Gentag trin *6, side 459* og trin*8, side 459* for den modsatte ende af sneglen.

   VIGTIGT:

   Justering af den ene side af sneglen kan påvirke den anden side. Dobbelttjek altid begge sider af sneglen efter de sidste justeringer.
10. Tilspænd møtrikker (B) i begge ender af indføringssneglen. Tilspænd møtrikkerne til 96 Nm (70 lbf·ft).
11. Drej indføringssneglen og dobbelttjek spillerum.



Figur 5.66: Sneglen spillerum

5.7.2 Kontroller kædespænding i indføringssnegl

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegletrækkæden: den hurtige metode er beregnet til hyppige kontroller; den grundige metode er mere præcis og bør anvendes, når kæden udskiftes eller geninstalleres.

Se den relevante procedure for kontrol af spændingen i sneglekæden:

- *Kontrol af indføringssneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 459*
- *Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode, side 461*

Kontrol af indføringssneglens trækkædes spænding – hurtig metode

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

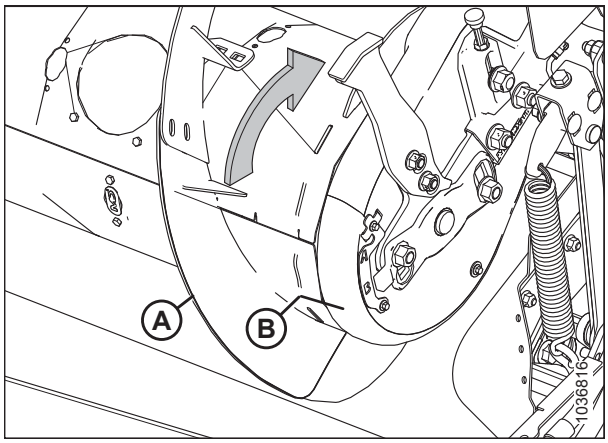
ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegledrivkæden: den hurtige metode er beregnet til hyppig kontrol; den grundige metode (se *Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode, side 461*) er mere præcis og bør anvendes, når snegletrækkæden geninstalleres eller udskiftes.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
6. Drej sneglen (A) med hånden i den modsatte retning, indtil den ikke kan dreje mere.
7. Marker en linje (B) på tværs af tromlen og bunddækslet.



Figur 5.67: Træk til indføringssnegl

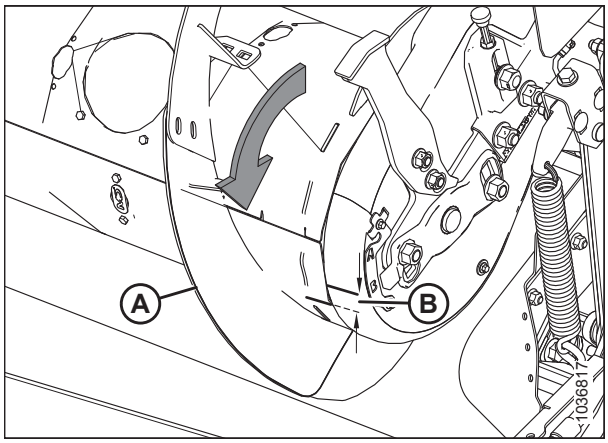
8. Drej sneglen (A) med hånden i fremadgående retning, indtil den ikke kan dreje mere. Den markerede linje vil dele sig.
9. Afstanden mellem to linjer (B) måles.

   For nye kæder:

   - Hvis afstanden (B) er 1-4 mm (0,04-0,16”), er det ikke nødvendigt at justere.
   - Hvis afstanden (B) er større end 4 mm (0,16”), skal spændingen i snegletrækkæden justeres. Se *5.7.5 Justering af spændingen af indføringssnegldrevets trækkæde, side 470*.

   For brugte kæder:

   - Hvis afstanden (B) er 3-8 mm (0,12-0,31”), er det ikke nødvendigt at justere.



Figur 5.68: Træk til indføringssnegl

- Hvis afstanden (B) er større end 8 mm (0,31”), skal spændingen i snegletrækkæden justeres. Se *5.7.5 Justering af spændingen af indføringssnegldrevets trækkæde, side 470*.

Kontrol af spændingen af indføringssneglens trækkæde – grundig metode

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

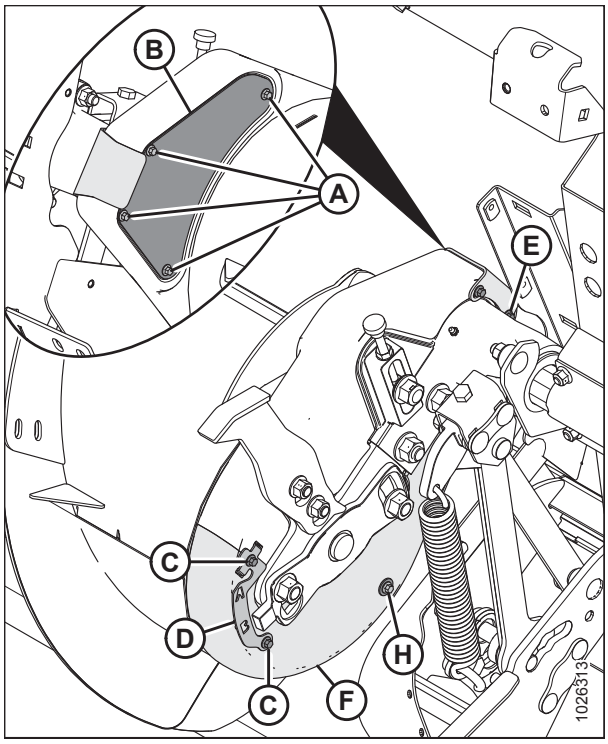
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

BEMÆRK:

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegledrivkæden: den grundige metode er mere præcis og bør anvendes, når kæden geninstalleres eller udskiftes; den hurtige metode (se *Kontrol af indføringssneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 459*) er beregnet til hyppige kontroller.

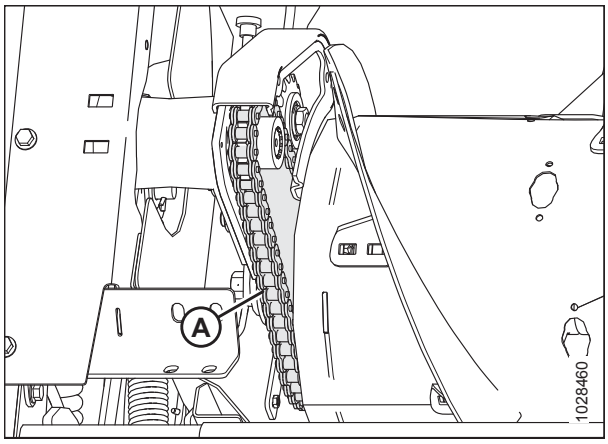
1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

7. På venstre side af indføringssneglen skal du fjerne fire bolte (A) og inspektionspanel (B).
8. Fjern bolte (C) og fjern indikator/klemme (D), der holder de to dæksler sammen.
9. Fjern bolt (E).
10. Fjern bolt og spændskive (H), der fastgør bunddækslet.
11. Roter bunddækslet (F) fremad for at fjerne.



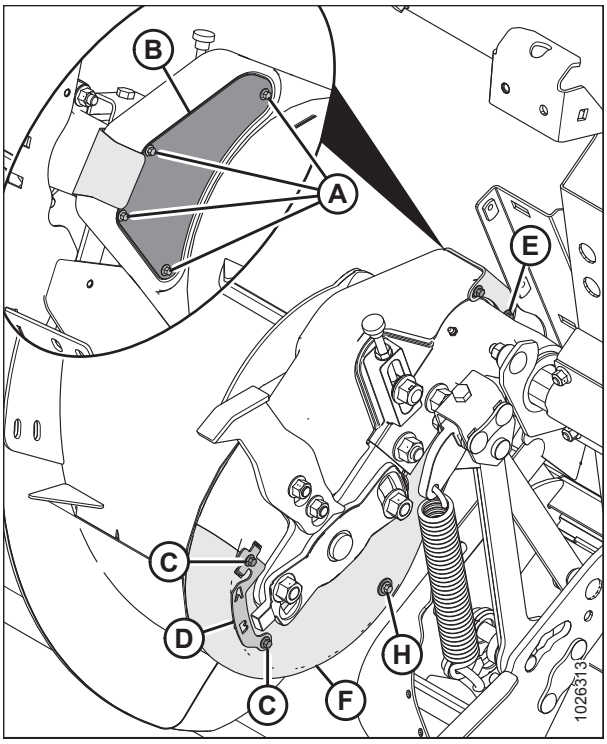
Figur 5.69: Indføringssneglens drev – set bagfra

12. Tjek kæden ved midterpande (A). Der skal være 4 mm (0,16") afbøjning. Hvis justering er påkrævet, skal du se *5.7.5 Justering af spændingen af indføringssnegldrevets trækkæde, side 470*.



Figur 5.70: Indføringssneglens kæde – set bagfra

13. Placer bunddækslet (F), og fastgør med bolt og spændskive (H).
14. Montér bolt (E).
15. Fastgør bunddækslet til topdækslet med klemme/indikator (D) og bolte (C).
16. Montér inspektionspanel (B), og fastgør med fire bolte (A). Tilspænd boltene (A) med et moment på 3,5 Nm (30 lbf·in).



Figur 5.71: Indføringssneglens drev – set bagfra

5.7.3 Fjernelse af sneglens trækkæde

Kædestrammmer kan kun tage slæk for en enkelt afstand. Udskift kæden, når kæden er slidt eller har strakt sig ud over strammerens grænser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

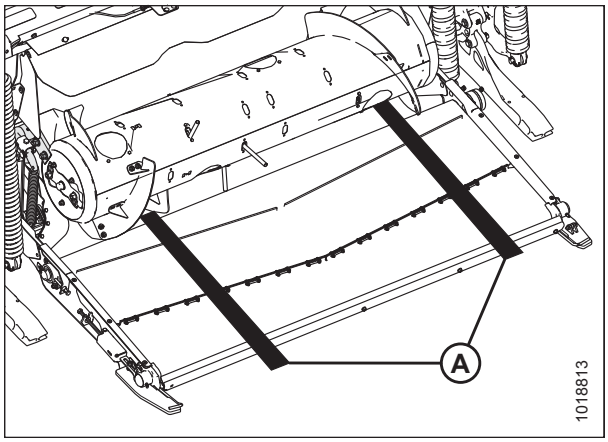
Udskift kæden med endeløs kæde (MD #220317).

BEMÆRK:

Illustrationer viser snegles venstre side.

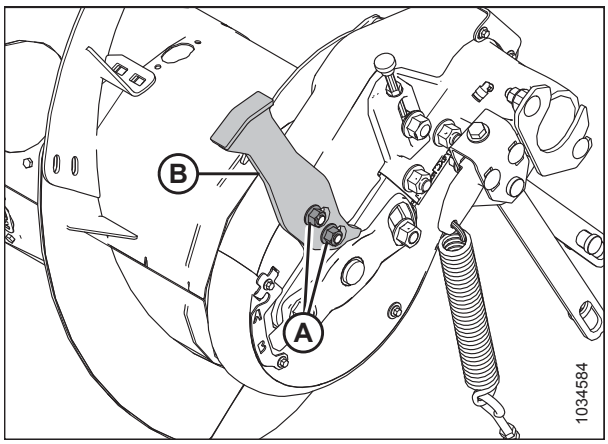
1. Vip skærebordet helt tilbage for at maksimere afstanden mellem snegl og indføringsbeholder.
2. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.

3. Placer træblokke (A) under sneglen for at forhindre sneglen i at falde ned på indføringssejlet og beskadige det.



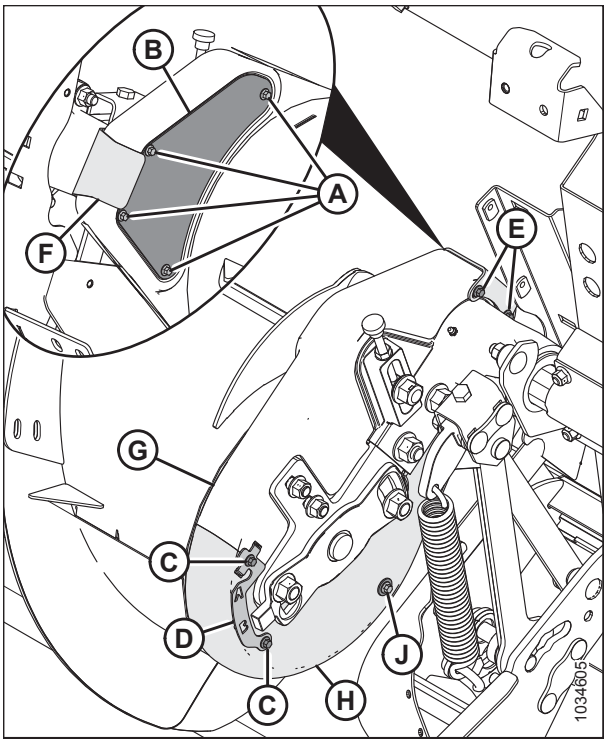
Figur 5.72: Blokke under sneglen

4. Løsn to bolte (A) og fjern stødfanger (B). Gentag på den modsatte side.



Figur 5.73: Sneglens stødfanger – venstre

5. På venstre side af sneglen fjernes bolte (E) og dækslets holder (F).
6. Fjern fire bolte (A) og inspektionspanel (B).
7. Fjern bolte (C) og fjern indikator/klemme (D), der holder topdækslet (G) og bunddækslet (H) sammen.
8. Fjern bolt og spændskive (J), der sikrer bunddækslet (H).
9. Roter topdækslet (G) og bunddækslet (H) fremad for at fjerne dem fra sneglen.



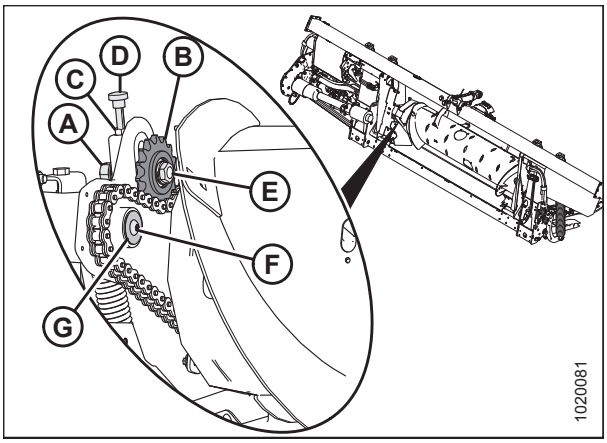
Figur 5.74: Snegldrev

10. Løsn kontramøtrik (C) og drej tommelskrue (D) mod uret for at frigive bolten, der holder kædehjul (B) og forhindrer det i at blive løftet op for at frigive kædespænding.

    VIGTIGT:

    Løsn **IKKE** den tynde møtrik (E) på den indvendige side af spindlens tomgangstandhjul.

11. Løsn tomgangstandhjulets møtrik (A), og hæv tandhjul (B) til den øverste position for at frigive kædens spænding. Stram møtrik (A) for at holde tandhjul på plads.
12. Fjern skrue (F) og spændskive (G).

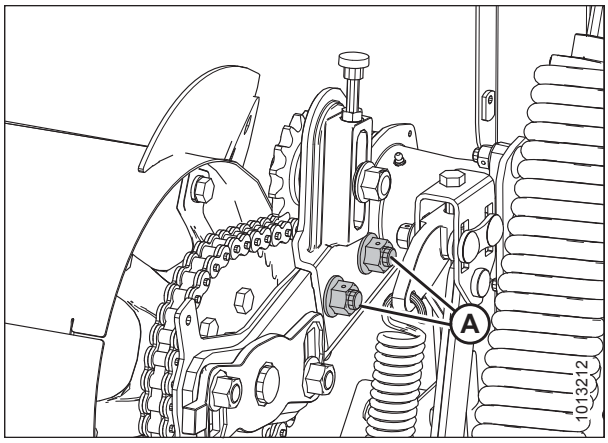


Figur 5.75: Snegldrev

13. Fjern to bolte og møtrikker (A).

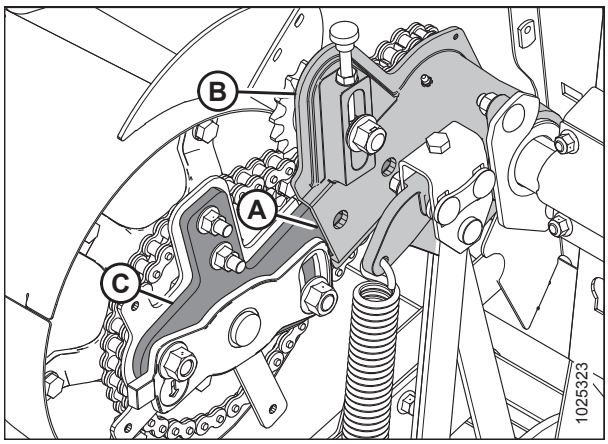
    BEMÆRK:

    Det kan være nødvendigt at have en hjælper til at løfte eller støtte sneglen for helt at fjerne boltene.



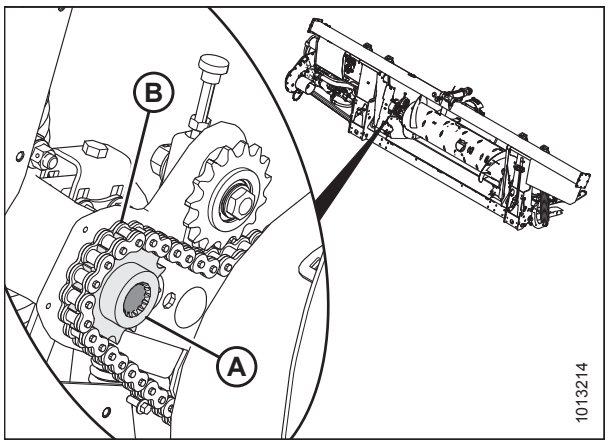
Figur 5.76: Sneglens støttearm

14. Brug en løftestang på et sted (A) mellem støttearmen (C) og sneglens drejebolt (B), og løft sneglen til højre.



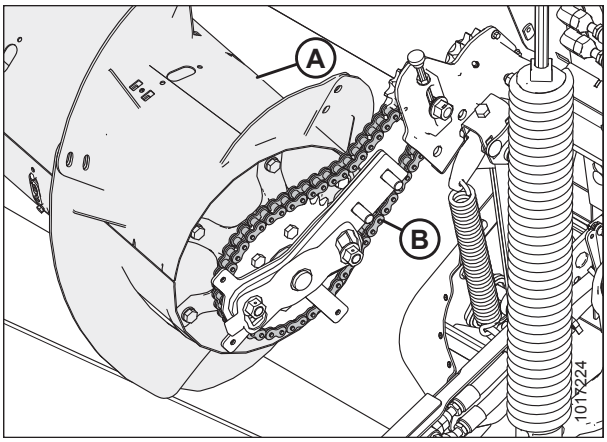
Figur 5.77: Snegl

15. Fjern kædehjul (A) og kæde (B) fra notaksel.



Figur 5.78: Snegldrev

16. Manøvrer snegl (A) sidelæns og fremad, så den endeløse kæde (B) kan fjernes fra sneglen.



Figur 5.79: Snegldrev

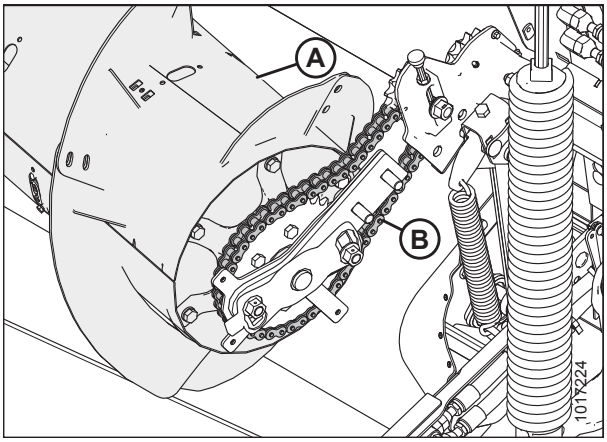
5.7.4 Installation af sneglens trækkæde

Snegletrækkæden overfører kraft fra hovedgearkassen til indføringssneglen.

BEMÆRK:

Illustrationer viser snegles venstre side.

1. Placer drivkæden (B) over tandhjulet på sneglens drevside (A).

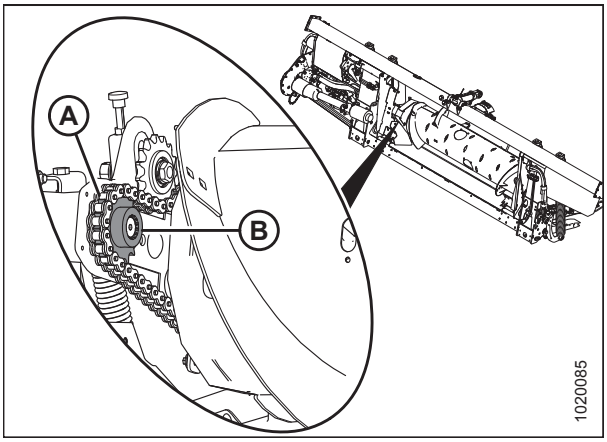


Figur 5.80: Snegldrev

2. Placer kædehjulet (A) i kæden (B), og få kædehjulet til at passe på akslen.

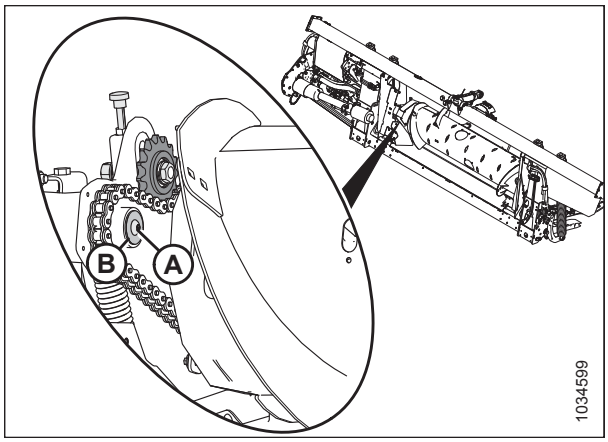
   BEMÆRK:

   Trækkædehjulets (B) skulder skal vende mod sneglen.



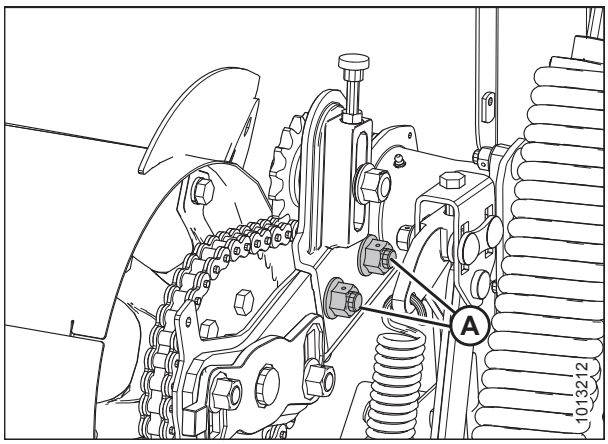
Figur 5.81: Snegldrev

3. Anvend mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) til skruens gevind (A).
4. Installér spændskive (B), og fastgør den med skrue (A).



Figur 5.82: Snegldrev

5. Skub sneglens tromleenhed mod støbningen, og montér derefter to bolte og møtrikker (A).



Figur 5.83: Snegldrev

6. Drej sneglen baglæns for at optage slækket i den nederste del af kæden.

   VIGTIGT:

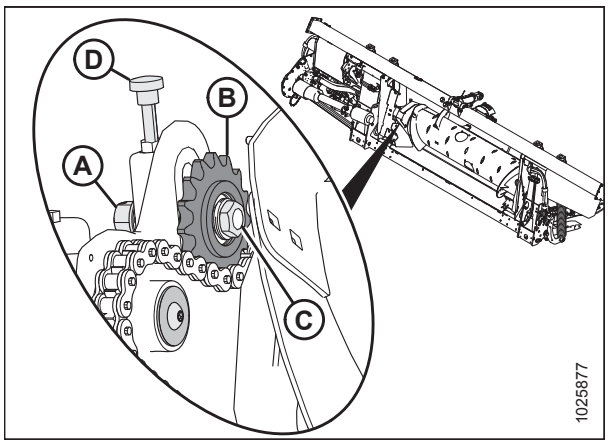
   Løsn **IKKE** den tynde møtrik (C) på den indvendige side af spindlens tomgangstandhjul.

7. Drej justeringsskruen med tommelfingeren (D) med uret for at flytte tomgangstandhjul (B), indtil den **KUN ER FINGERSTRAM.**

   VIGTIGT:

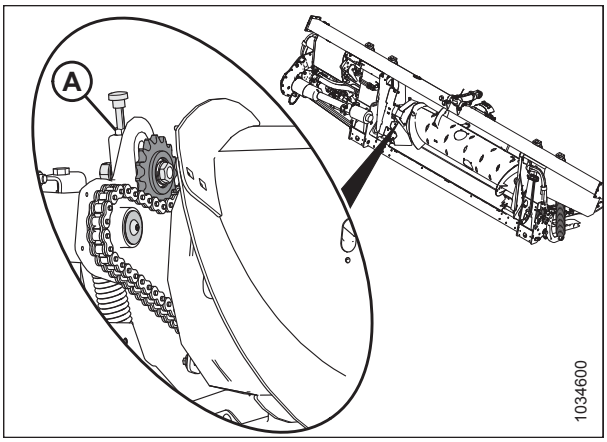
   Må **IKKE** overspændes.

8. Tilspænd strammerullemøtrik (A) med et moment på 265 Nm (195 lbf·ft).



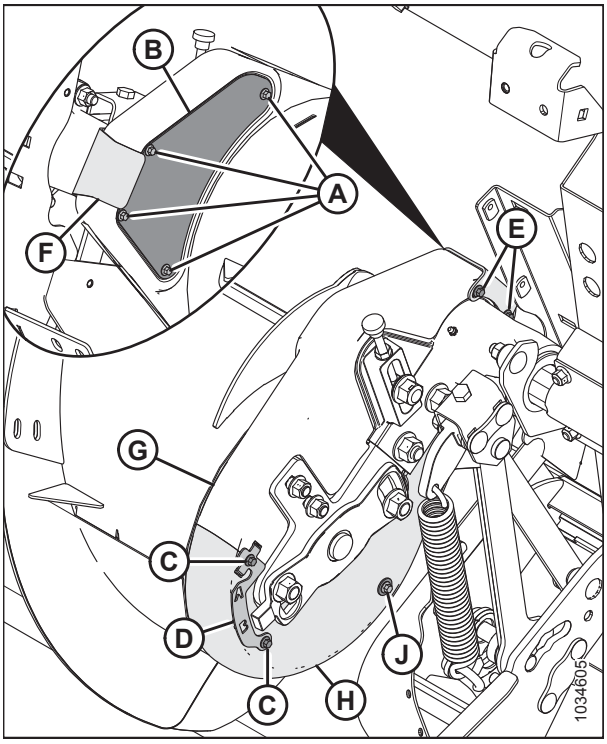
Figur 5.84: Snegldrev

9. Tilspænd kontramøtrik (A).



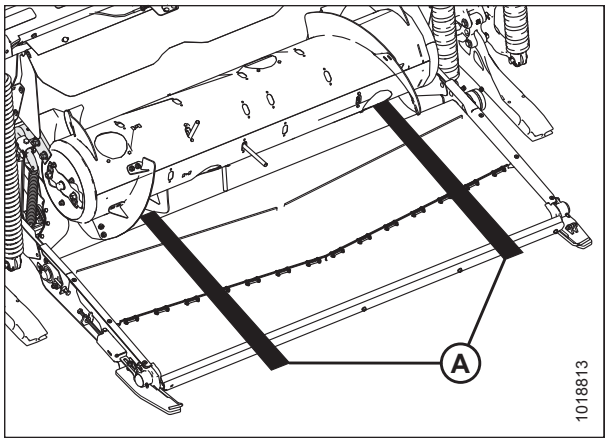
Figur 5.85: Snegldrev

10. Placer bunddæksel (H) og fastgør med bolt og spændskive (J).
11. Placer topdæksel (G). Fastgør top- og bunddæksler med klemme/indikator (D) og bolte (C).
12. Montér inspektionspanel (B) og fastgør med fire bolte (A). Tilspænd boltene (A) med et moment på 3,5 Nm (30 lbf·in).
13. Montér dækselholder (F) og fastgør med to bolte (E).



Figur 5.86: Snegl

14. Fjern træblokke (A) fra indføringssejlet.



Figur 5.87: Blokke under sneglen

5.7.5 Justering af spændingen af indføringssnegldrevets trækkæde

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side. Utilstrækkelig kædespænding kan slide tandhjulet for tidligt eller beskadige kæden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

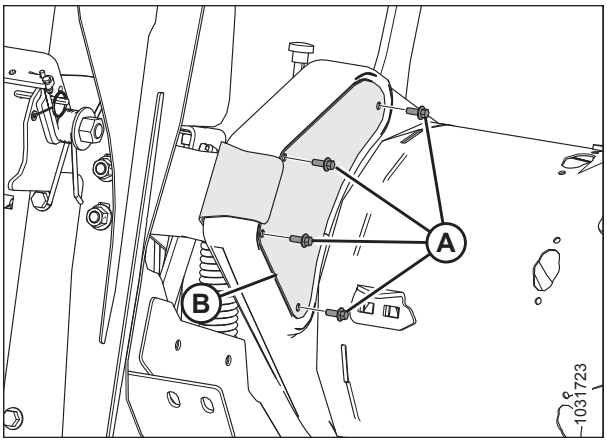
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

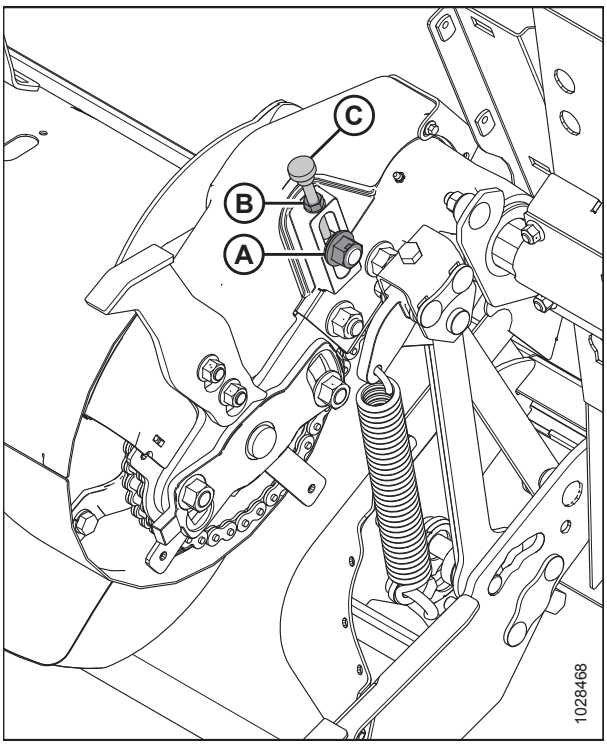
1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

7. Fjern fire bolte (A) og inspektionspanel (B) for at se kæden.



Figur 5.88: Venstre side af snegldrevet – set bagfra

8. Løsn kontramøtrik (B).
9. Løsn tomgangsmøtrik (A) en smule, så strammerullen kan bevæge sig, ved at dreje justeringsanordningen (C).
10. Drej sneglen baglæns for at optage slækket i den øverste del af kæden.



Figur 5.89: Venstre side af snegldrevet – set forfra

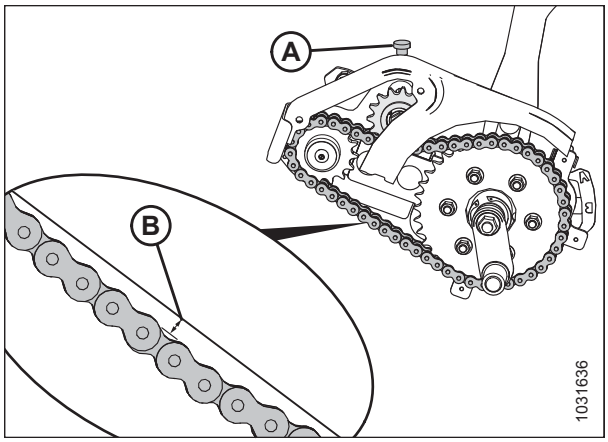
11. Drej tommelskruer (A) med uret for at øge spændingen, indtil kædeafbøjning (B) er 4 mm (0,16") i midten.

    VIGTIGT:

    Må **IKKE** overspændes.

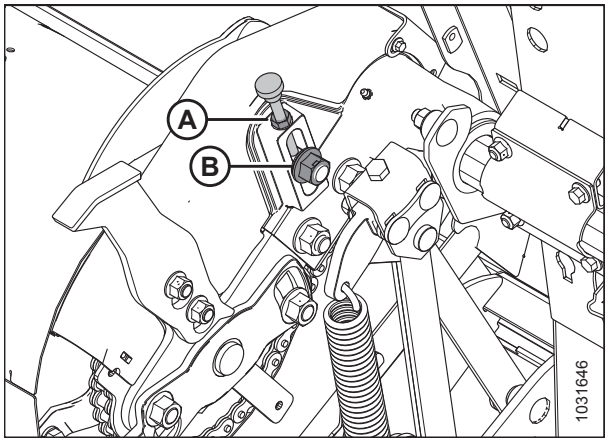
    BEMÆRK:

    Afskærmningen er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



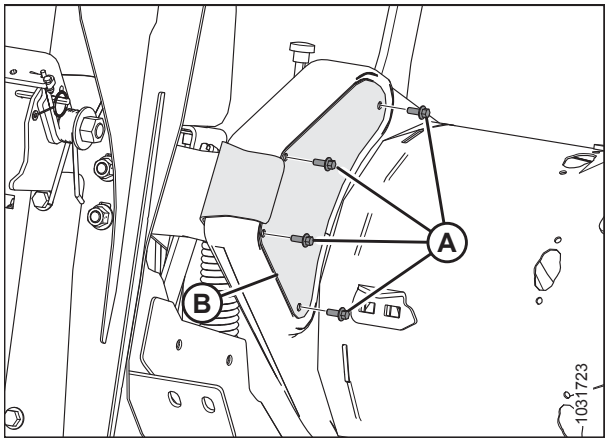
Figur 5.90: Indføringssneglens afbøjning

12. Når justeringen er færdig, skal du tilspænde kontramøtrik (A).
13. Tilspænd strammerullemøtrik (B) med et moment på 265 Nm (195 lbf·ft).
14. Kontroller kædens afbøjning efter stramning af strammerulle- og kontramøtrik.



Figur 5.91: Indføringssneglens kæde – set forfra

15. Montér inspektionspanel (B), og fastgør med fire bolte (A).
16. Tilspænd boltene (A) til 3,5 Nm (30 lbf·in).



Figur 5.92: Venstre side af snegldrevet – set bagfra

5.7.6 Brug af sneglevinding

Sneglevindingen på FM200 kan konfigureres til specifikke mejetærskere og afgrødeforhold. Du kan finde flere instruktioner i *4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333* for specifikke konfigurationer af mejetærskere/afgrøde.

5.7.7 Indføringspigge

FM200-sneglen bruger tilbagetrækkende tænder til at føre afgrøden ind i mejetærskerens indføringshus. Nogle forhold kan kræve fjernelse eller montering af pigge for optimal indføring af afgrøde. Udskift eventuelle slidte eller beskadigede pigge.

Fjernelse af indføringssneglens pigge

Indføringssneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

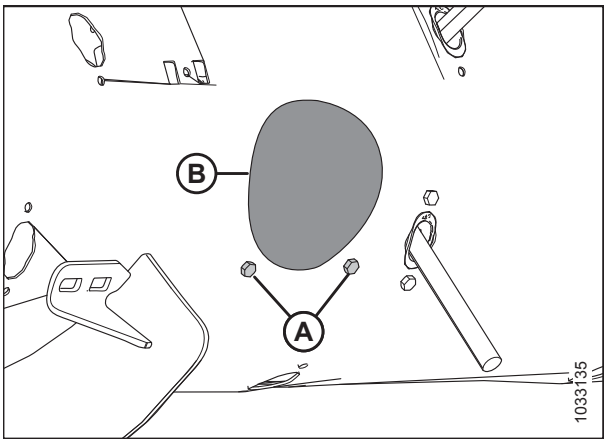
ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

VIGTIGT:

Når du fjerner indføringspigge, skal du arbejde udefra og indad. Sørg for, at der er et lige stort antal pigge på begge sider af sneglen, når den er færdig.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Gem dele til geninstallation.

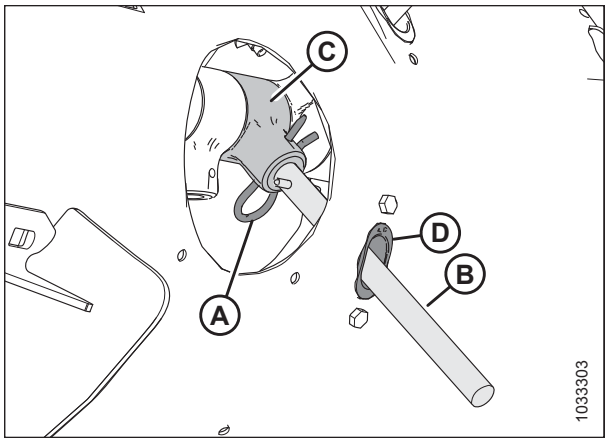


Figur 5.93: Dæksel til sneglens adgangshul

6. Fjern hårnål (A). Træk pig (B) ud af pigholderen (C).

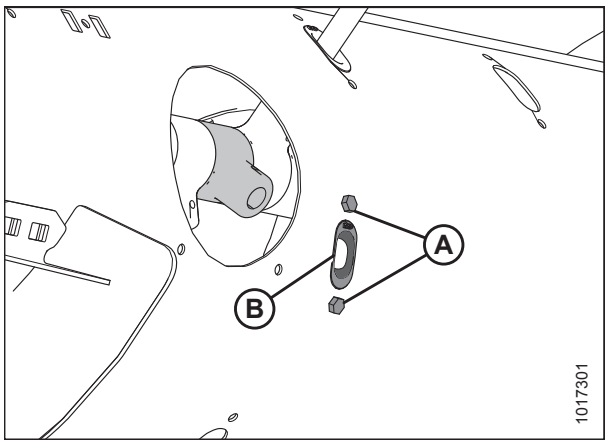
   Skub pig (B) gennem guiden (D) og ind i tromlen. Træk piggen ud af tromlens adgangshul.

   Hvis piggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) samt inde fra tromlen.



Figur 5.94: Indføringspig

7. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist), som fastgør pigguide (B) til sneglen. Fjern guide (B).

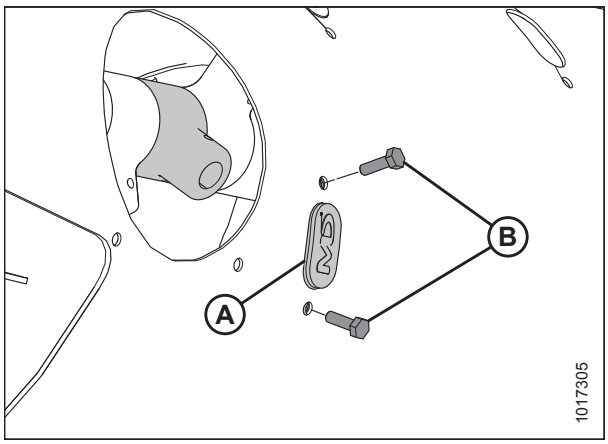


Figur 5.95: Indføringspighul

8. Sæt prop (A) ind i hullet inde fra sneglen. Fastgør med to M6 sekskantede bolte (B) og beslagmøtrikker. Tilspænd til 9 Nm (80 lbf·in).

   BEMÆRK:

   Bolte (B) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (B), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.

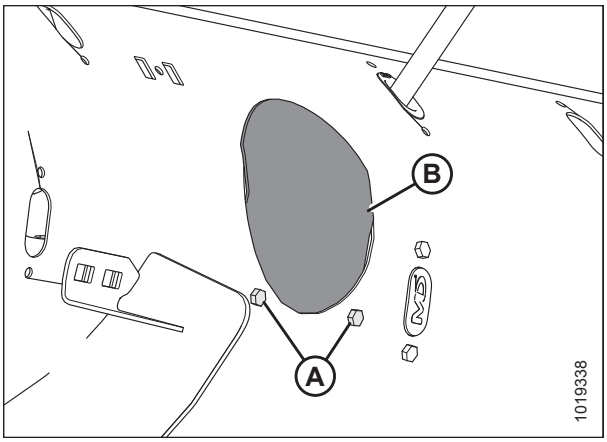


Figur 5.96: Prop

9. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd bolte til 9 Nm (80 lbf·in).

   BEMÆRK:

   Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.



Figur 5.97: Dæksel til sneglens adgangshul

Installation af indføringssneglens pigge

Indføringssneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

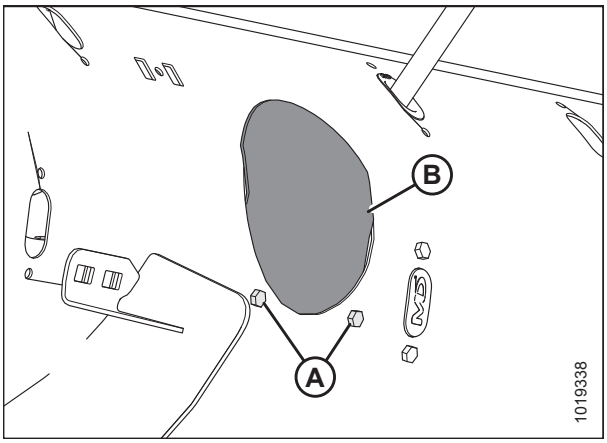
ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

VIGTIGT:

Når du installerer ekstra pigge, skal du sørge for at installere et lige antal på hver side af sneglen.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Gem dele til geninstallation.
5. Hvis du udskifter en eksisterende indføringspig, skal du se trin *6, side 476*, ellers skal du fortsætte til trin *7, side 476* for installationsvejledning til nye indføringspigge.

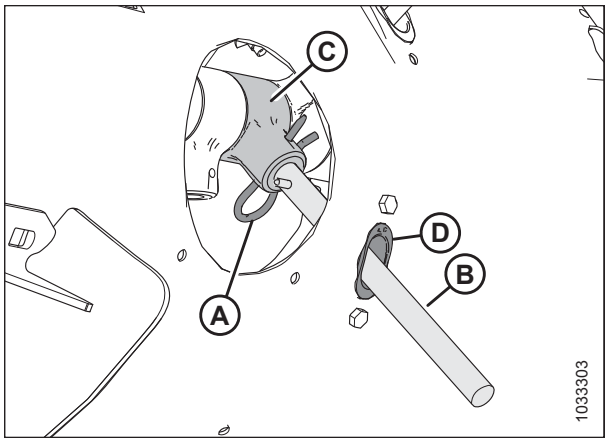


Figur 5.98: Dæksel til sneglens adgangshul

6. Fjern hårnål (A). Træk pig (B) ud af pigholderen (C).

   Skub pig (B) gennem guiden (D) og ind i tromlen. Træk piggen ud af tromlens adgangshul.

   Hvis piggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) og inde fra tromlen.



Figur 5.99: Indføringspig

7. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist) fra guide (B). Fjern guide (B).
8. Montér guide (B) på følgende måde:

   BEMÆRK:

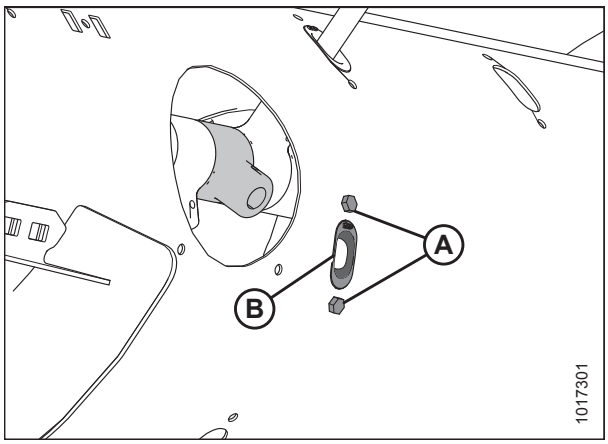
   Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.

9. Indsæt guide (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

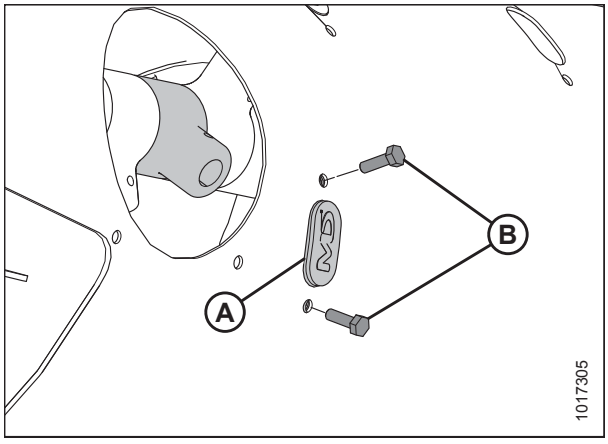
   VIGTIGT:

   Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

10. Tilspænd bolte (A) til 9 Nm (80 lbf·in).
11. Fortsæt til trin *16, side 477*.
12. Fjern to bolte (B), beslagmøtrikker (ikke vist) og prop (A).



Figur 5.100: Indføringspighul



Figur 5.101: Indføringspighul

13. Montér guide (B) på følgende måde:

    BEMÆRK:

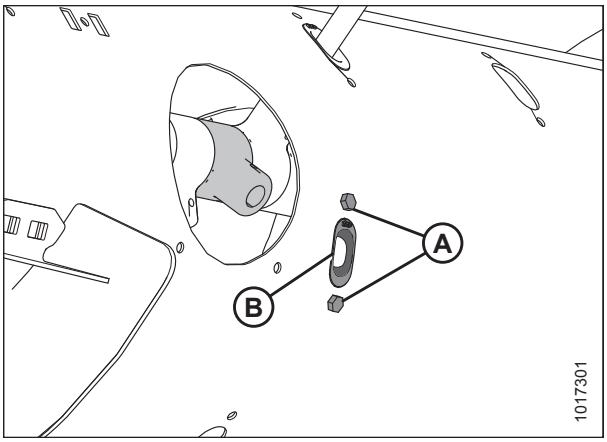
    Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.

14. Indsæt guide (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

    VIGTIGT:

    Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

15. Tilspænd bolte (A) til 9 Nm (80 lbf·in).



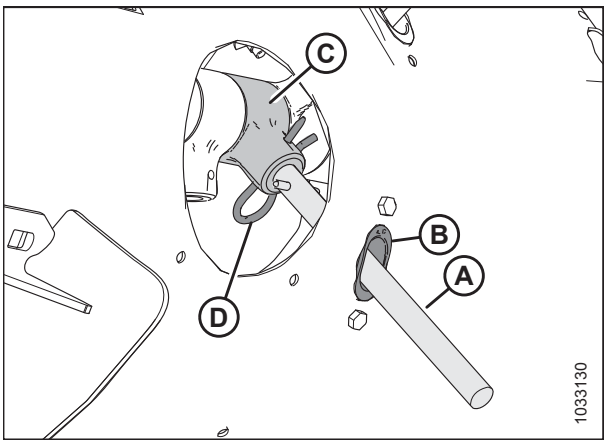
Figur 5.102: Indføringspighul

16. Anbring indføringspig (A) inde i tromlen. Sæt indføringspiggen (A) op gennem bunden af guiden (B), og indsæt den anden ende i holderen (C).

17. Fastgør piggen ved at indsætte hårnål (D) i holderen. Sørg for, at den runde ende (S-formet side) af hårnålen vender mod sneglens kædetrækside. Sørg for, at den lukkede ende af hårnålen peger i retning af sneglens fremadrettede rotation.

    VIGTIGT:

    Placer hårnålen korrekt som beskrevet i dette trin for at forhindre, at hårnålen falder ud under drift. Hvis piggen går tabt, kan skærebordet muligvis ikke føre afgrøden korrekt ind i mejetærskeren. Pigge, der falder ned i tromlen, kan beskadige interne komponenter.

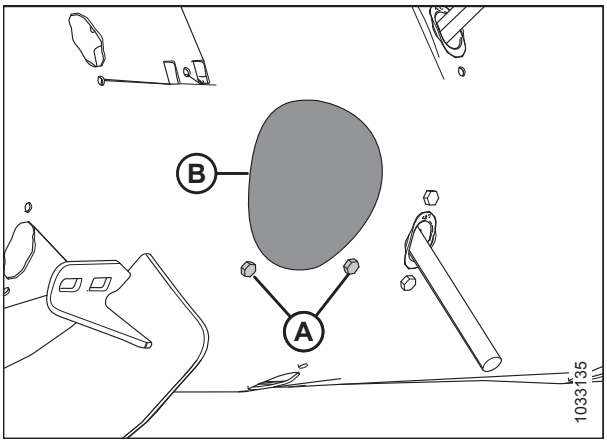


Figur 5.103: Indføringspig

18. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd bolte til 9 Nm (80 lbf·in).

    BEMÆRK:

    Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du geninstallerer bolte (A), skal du anvende mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) før installation.



Figur 5.104: Dæksel til sneglens adgangshul

Kontrol af timing af indføringspigge

Indføringssneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Denne procedure bestemmer, hvor fingrene befinder sig, når de er helt udstrakt fra sneglen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

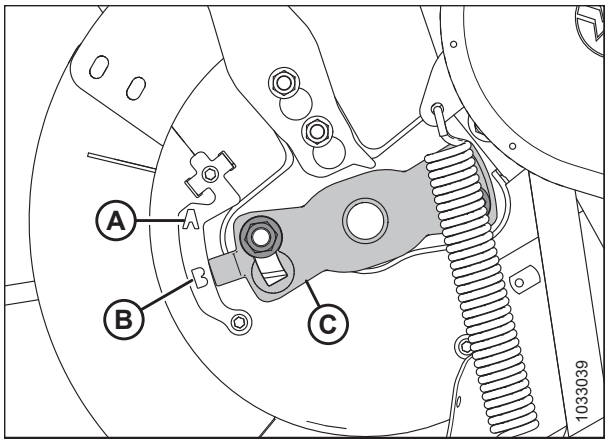
1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Tjek, at indikator (C) er indstillet til samme placering i hver ende af sneglen.

   BEMÆRK:

   Der er to forskellige positioner for forlængelse af sneglens tand: **A** og **B**. Position **A** bruges til raps, og position **B** bruges til korn. Fabriksindstillingen for indikatoren er position **B**.

   VIGTIGT:

   For at undgå at beskadige sneglen, så den ikke kan repareres, er det yderst vigtigt, at begge sider er på samme indstilling.
6. Hvis du vil justere indikatorens placering, skal du se *Justering af timing af indføringspigge, side 478*.
7. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 32*.



Figur 5.105: Timing af sneglens tand – venstre side af snegl vist

Justering af timing af indføringspigge

Indføringssneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Denne procedure bestemmer, hvor fingrene befinder sig, når de er helt udstrakt fra sneglen.

BEMÆRK:

Illustrationerne viser kun venstre side af sneglen, men proceduren gælder for begge sider.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

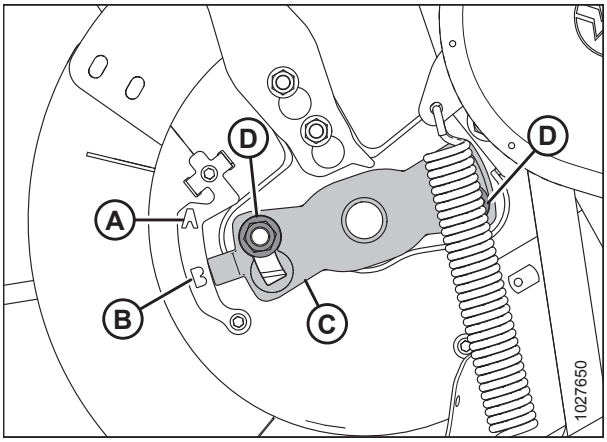
ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Find timingindikator (C) for indføringspig for enden af sneglen. Der er to forlængelsespositioner for snegltand: Position **A** og position **B**.
6. Løsn møtrikker (D) og juster indikator (C) for timing af pig til den ønskede position.

   VIGTIGT:

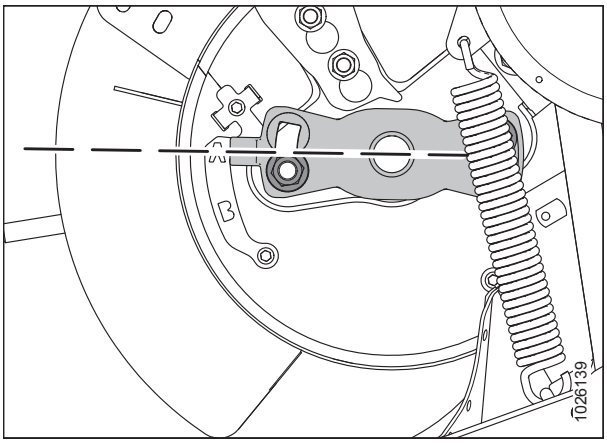
   Timingindikatoren i begge ender af sneglen skal indstilles på samme position. ellers vil sneglen blive beskadiget, så den ikke kan repareres.



Figur 5.106: Indikator for timing af snegltand

BEMÆRK:

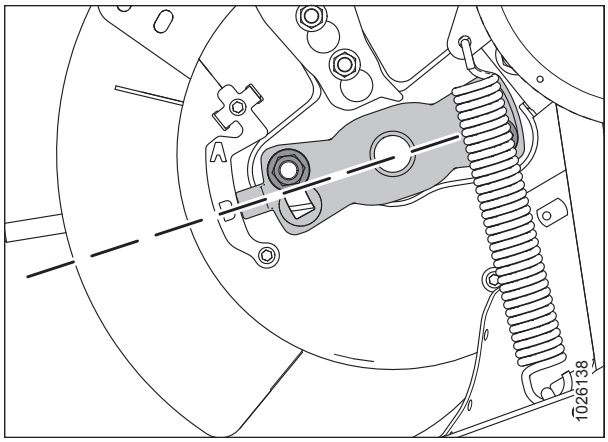
Hvis timingindikator for pig peger på position **A**, angiver det, at indføringspiggene på det punkt vil være fuldt udstrakte. Dette gør det muligt for afgrøden at blive opfanget og frigivet tidligere, før den kommer ind i indføringshuset. Denne indstilling bruges bedst til raps eller buskede afgrøder.



Figur 5.107: Sneglposition A

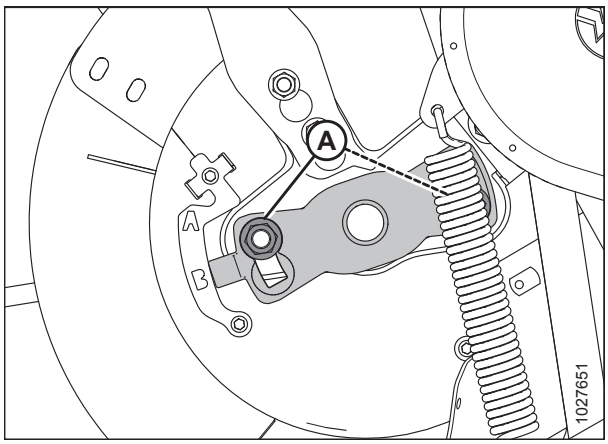
BEMÆRK:

Hvis timingindikator peger på position **B**, angiver det, at indføringspiggene på det punkt vil være fuldt udstrakte. Dette gør det muligt for afgrøden at blive opfanget og frigivet senere, før den kommer ind i indføringshuset. Denne indstilling er bedst til korn eller bønner.



Figur 5.108: Sneglposition B

9. Tilspænd møtrikkerne (A), når justeringen er fuldført. Tilspænd møtrikkerne til 115 Nm (85 lbf·ft).
10. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 32*.



Figur 5.109: Indikator for timing af snegltand

5.8 Kniv

ADVARSEL

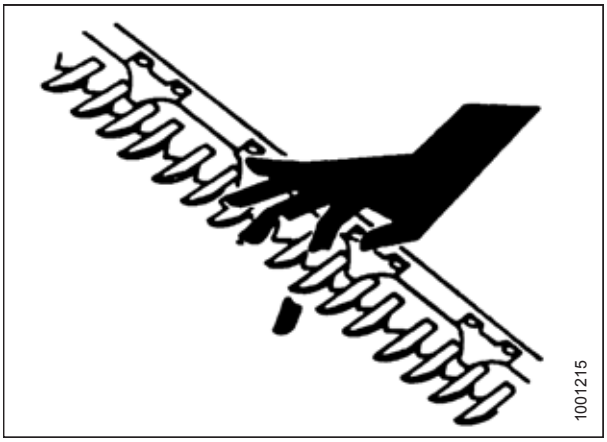
Hold på alle tidspunkter hænderne væk fra området mellem afskærmninger og kniv.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

FORSIGTIG

For at undgå personskade, før du servicerer maskinen eller åbner drevdækslerne, henvises til *5.1 Forberedelse af maskine til service, side 417*.



Figur 5.110: Skærebjælkefare

5.8.1 Udskiftning af knivsektion

Undersøg knivsektionerne dagligt, og sørg for, at de er solidt boltet til knivens ryg og ikke er slidte eller beskadiget (slidte og beskadigede sektioner efterlader ikke-afskårne planter). Slidte eller beskadigede sektioner kan udskiftes uden at fjerne kniven fra skærebjælken.

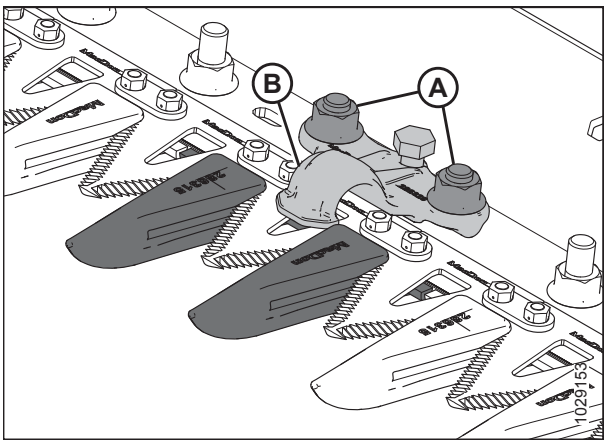
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskinen skal motoren altid stoppes, og nøglen fjernes fra tændingen, før førersædet forlades, eller når man foretager justeringer på maskinen. Arbejd aldrig på eller under et ikke understøttet skærebord. Hvis skærebordet er helt hævet, skal du altid aktivere sikkerhedsstøtterne. Hvis skærebordet er hævet fra jorden, men ikke helt hævet, skal du placere blokke under skærebordet.

ADVARSEL

Vær forsigtig, når du arbejder ved skærebjælken. Knivsektionerne er skarpe og kan forårsage alvorlig skade. Brug kraftige handsker, når du arbejder rundt eller håndterer knivsektioner eller kniven.

1. Hæv vinden helt.
2. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Hvis der findes klemmer, fjerner du møtrikker (A) og holdere (B) for at kunne komme til den knivsektion, der skal udskiftes.



Figur 5.111: Skærebjælke

5. Fjern bolte og møtrikker (B). Bevar fastgørelsesanordninger.

   BEMÆRK:

   Stryg kniven som krævet for at få adgang til hardwaren.

6. For sektioner i nærheden af drivenden skal du fjerne stænger (C) og løfte knivsektion (A) af knivens bagbjælke.

7. Rengør snavs fra knivens bagbjælke, og placer den nye knivsektion på knivens bagbjælke.

   VIGTIGT:

   Skærekvaliteten kan blive påvirket, hvis der anvendes fint og groft takkede knivsektioner på samme kniv.

8. For sektioner i nærheden af drivenden skal du flytte bjælke (C).

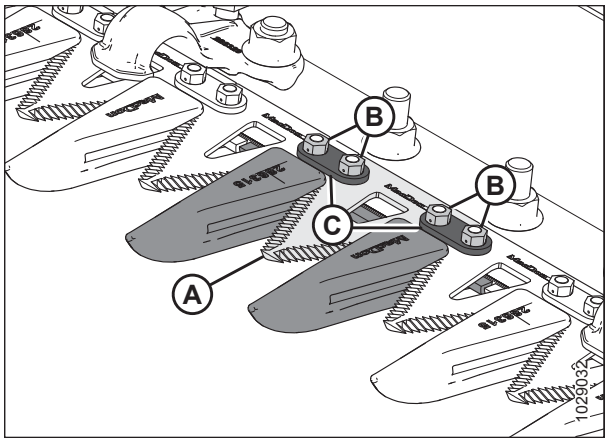
9. Montér bolte og møtrikker (B).

   BEMÆRK:

   Sørg for, at bolthovederne er ført helt ind i de aflange huller på knivens bagbjælke.

10. Tilspænd møtrikker 12 Nm (9 lbf·ft).

11. Om nødvendigt skal de holdere, der blev fjernet, genindsættes. Se *Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger, side 497* eller *Kontroller holdere – korte knivafskærmninger, side 509* for at kontrollere justeringen af holderne.



Figur 5.112: Skærebjælke

5.8.2 Fjernelse af kniv

Inspicer kniven dagligt, og sørg for, at den ikke er beskadiget. Hvis den er beskadiget, skal den fjernes og udskiftes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanter. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

BEMÆRK:

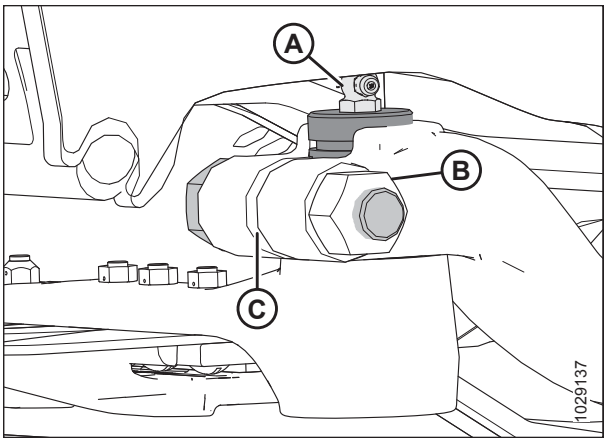
For skæreborde med en enkelt kniv findes skærehovedet på knivens venstre side. For skæreborde med dobbelt kniv er der to skærehoveder, og de er placeret i højre og venstre side af kniven. Kontroller, hvilken kniv der skal fjernes, før du begynder.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
3. Flyt kniven manuelt til midten af slagområdet.

4. Rengør området omkring knivhovedet.
5. Fjern smørenippel (A) fra stiften.

   BEMÆRK:

   Fjernelse af smørenippel vil gøre det lettere senere at montere knivhovedets stift.
6. Fjern bolt og møtrik (B).
7. Brug en skruetrækker eller mejsel i åbning (C) til at frigøre belastningen på knivhovedets stift.
8. Brug en skruetrækker eller mejsel til at lirke bolten opad i boltens rille, indtil den er fri af skærehovedet.

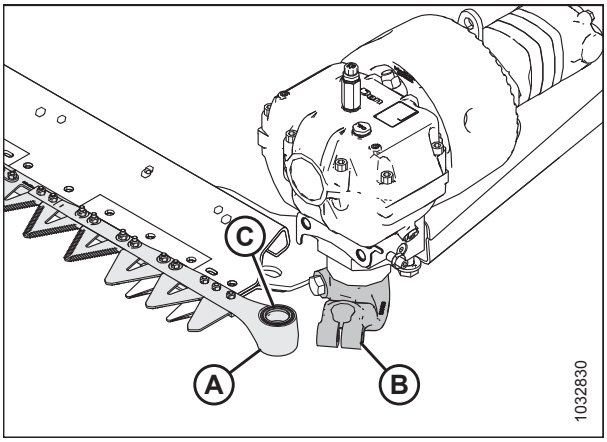


Figur 5.113: Knivhoved

9. Skub knivenhed (A) indad, indtil den er fri af drivarm (B).

   BEMÆRK:

   Ramme og endeskjold er fjernet fra illustrationen for at vise skærehovedets komponenter.
10. Medmindre det udskiftes, skal knivhovedets leje (C) forsegles med plast eller tape for at holde snavs og urenheder ude.
11. Træk knivtrækarm (B) til den udvendige position for at give kniven spillerum.
12. Fjern kniven (A).



Figur 5.114: Venstre knivhoved

5.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje

Skærehovedlejet gør det muligt for skærehovedbolten at rotere i skærehovedet, når trækarmen bevæger kniven frem og tilbage. For at fjerne skærehovedlejet skal du udføre den anbefalede afmonteringsprocedure, der er beskrevet her.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanter. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

4. Fjern kniven Se instruktioner i *5.8.2 Fjernelse af kniv, side 482*.

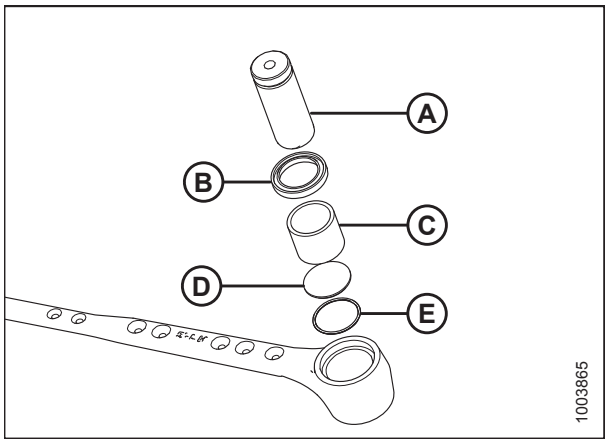
   BEMÆRK:

   Fordi lejet udskiftes, er det ikke nødvendigt at pakke knivhovedet ind for at beskytte lejet.

5. Brug et fladt værktøj med samme diameter som stift (A). Tryk på segl (B), leje (C), prop (D), og O-ring (E) fra knivhovedets underside.

   BEMÆRK:

   Forsegling (B) kan udskiftes uden at fjerne lejet. Når forseglingen udskiftes, skal du tjekke stiften og nålelejet for slid og udskifte efter behov.



Figur 5.115: Knivhovedlejesamling

5.8.4 Montering af knivhovedets leje

Skærehovedlejet gør det muligt for skærehovedbolten at rotere i skærehovedet, når trækarmen bevæger kniven frem og tilbage. For at installere skærehovedlejet skal du følge den anbefalede installationsprocedure, der er beskrevet her.

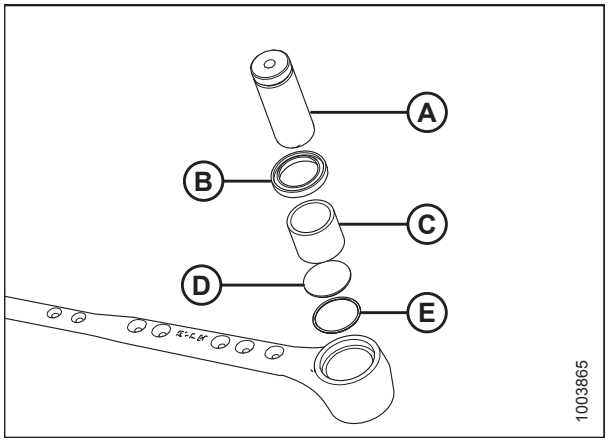
1. Placer O-ring (E) og prop (D) ind i knivhovedet.
2. Brug et fladt værktøj med omtrent samme diameter som leje (C), og skub lejet ind i knivhovedet, indtil toppen af lejet flugter med trinnet i knivhovedet.

   VIGTIGT:

   Lejet monteres med den stemplede ende (enden med identifikationsmærkerne) vendt opad.
3. Sæt forsegling (B) ind i knivhovedet med læben vendt udad.

   VIGTIGT:

   For at undgå for tidlig svigt af knivhoved eller knivtrækboks skal du sørge for, at der er en tæt pasform mellem knivhovedets stift og nålelejet og mellem nålen og udgangsarmen.



Figur 5.116: Knivhovedlejesamling

4. Montér kniven. Se instruktioner i *5.8.5 Montering af kniv, side 484*.

5.8.5 Montering af kniv

Inspicer kniven dagligt, og sørg for, at den ikke er beskadiget. Hvis den er beskadiget, skal den fjernes og udskiftes.

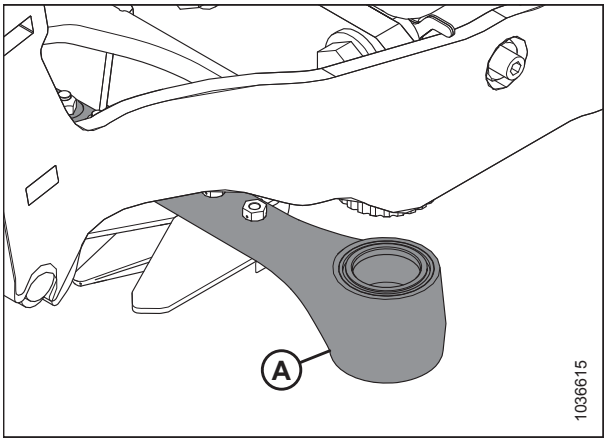
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

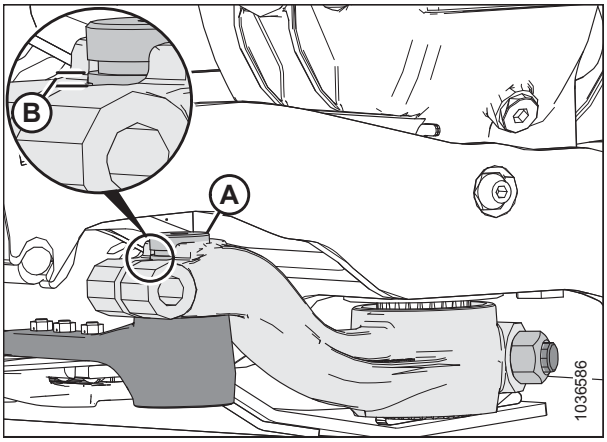
Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanter. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Smør skærehovedets lejer før montering, og fordel fedtet jævnt rundt om lejet.
3. Monter knivsæt (A).



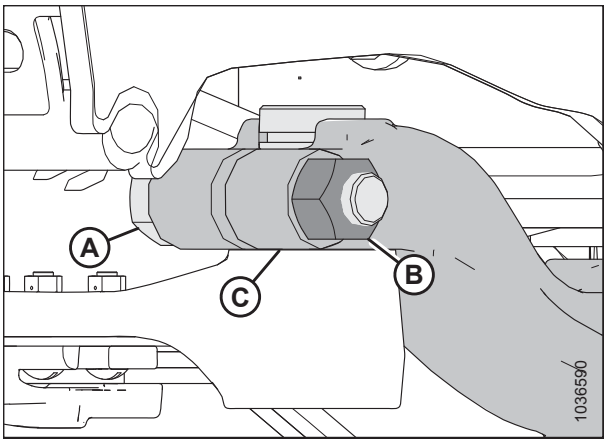
Figur 5.117: Knivtrækboks

4. Montér skærehovedbolten (A) gennem trækarmen og ind i skærehovedet.
5. Placer skærehovedbolten (A) sådan, at rillen (B) er 2 mm (5/64”) over trækarmen.



Figur 5.118: Knivhoved

6. Fastgør skærehovedbolten med M16 x 85 mm sekskantet bolt (A) og sekskantet møtrik (B). Montér bolten fra armens indvendige side. Tilspænd bolten til 220 Nm (162 lbf·ft).
7. Pres manuelt knivarmen (A) til sin indvendige bevægelsesgrænse, og sørg for, at der er 0,2-1,2 mm (1/64-3/64”) spillerum (C) mellem trækarm og skærehoved.
8. Hvis der ikke er behov for justering, skal du gå videre til trin *9, side 486*. Kontakt din MacDon-forhandler, hvis der er behov for justering af trækarmen.



Figur 5.119: Knivhoved

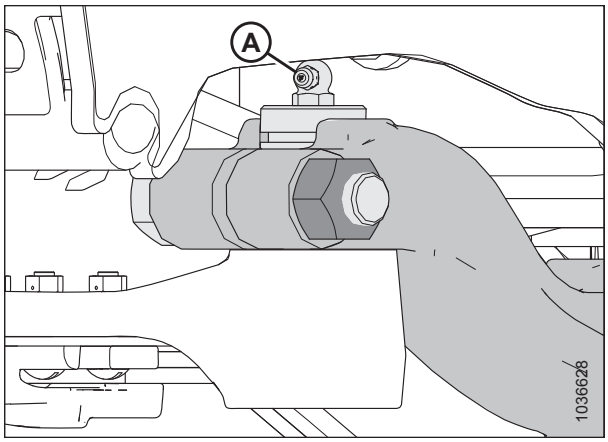
9. Geninstaller smørefittings (A) og påfør langsomt fedt. Påfør fedt, indtil skærehovedet har en **LET** nedadgående bevægelse, og stop derefter.

   VIGTIGT:

   Knivhovedet må **IKKE** overfedtes. Overfedtning fører til knivforskydning, der forårsager overdreven opvarmning af afskærmninger og overbelastning af drivsystemer. Hvis der opstår overfedtning, skal smøreniplen fjernes for at frigive tryk.

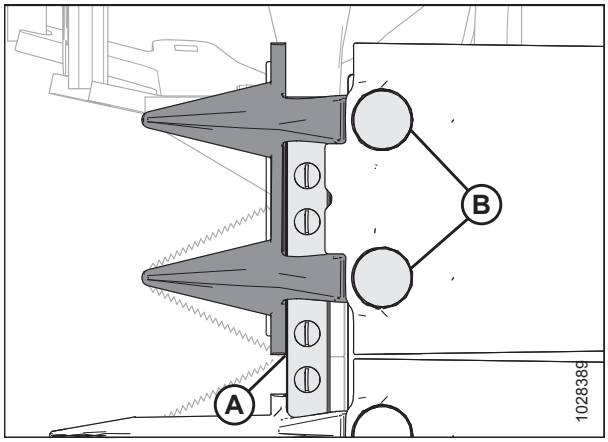
   BEMÆRK:

   Hvis luft er fanget i lejehulen, vil knivhovedet begynde at bevæge sig ned, før det er fyldt med fedt.



Figur 5.120: Knivhoved

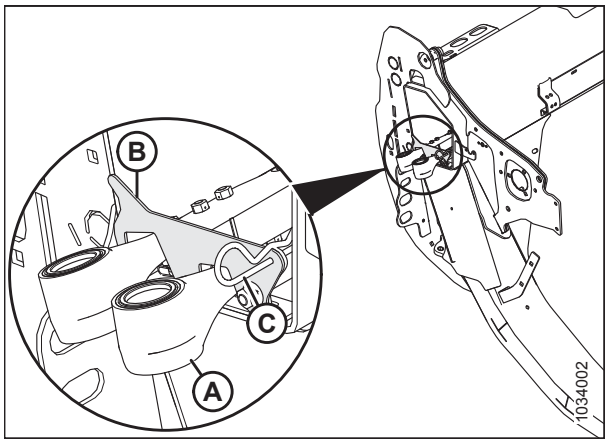
10. Flyt knivtrækarmen til midterslagspositionen, og sørg for, at knivens bagstang ikke kommer i kontakt med forsiden af det første skjold (A).
11. Hvis knivens bagbjælke kommer i kontakt med forsiden af den første afskærmning, skal du fjerne boltene (B), flytte afskærmningen fremad og montere boltene igen. Tilspænd boltene til 85 Nm (63 lbf·ft). Hvis det ikke er muligt at opnå den nødvendige afstand (nul kontakt mellem bagbjælken og forsiden af den første afskærmning), skal der anvendes yderligere afstandsskiver mellem knivtrækkassen og monteringspladen. Kontakt din MacDon-forhandler.



Figur 5.121: Første knivafskærmning – set fra under kniven

5.8.6 Ekstra knive

To ekstra knive (A) kan opbevares i skærebordets bagrør i den højre ende. Sørg for, at de ekstra knive er fastgjort med låsepal (B) og hårnål (C).



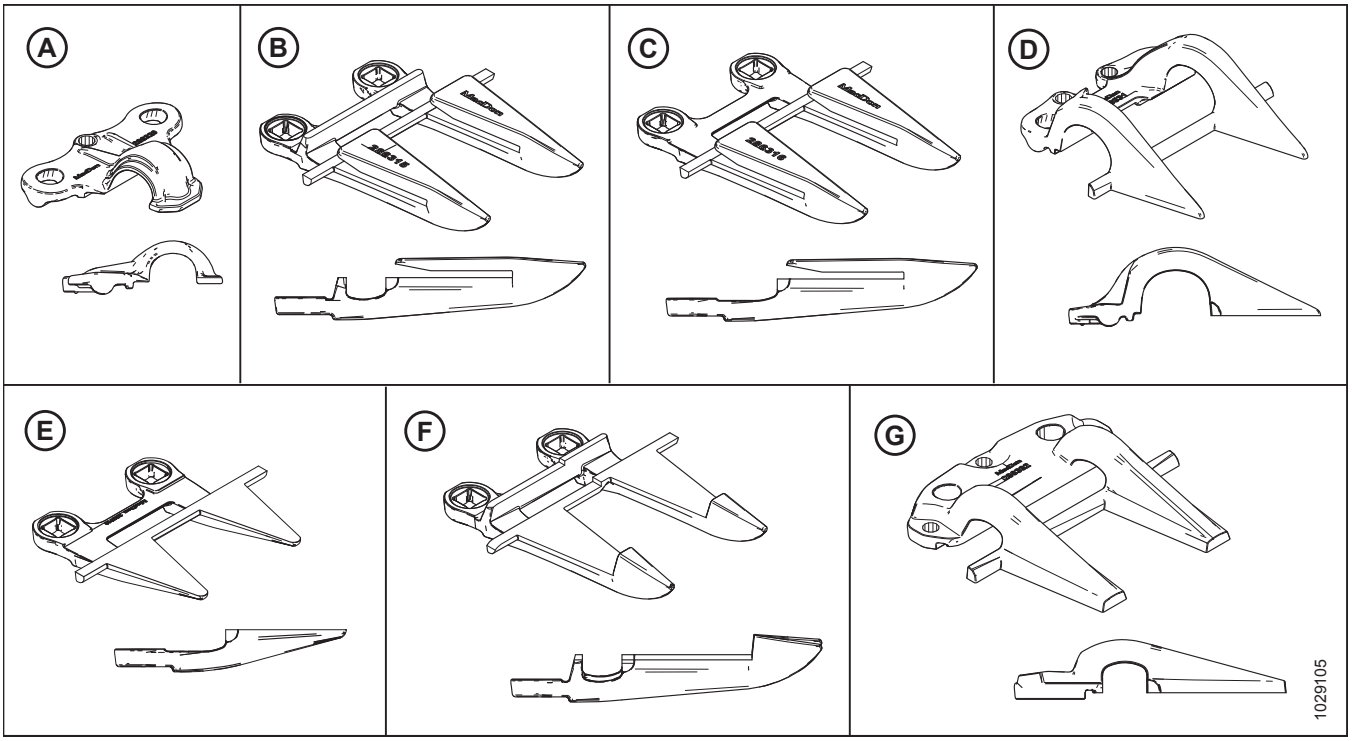
Figur 5.122: Ekstra knive

5.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere

Følgende knivafskærmninger og holdere bruges i konfigurationer med spidse afskærmninger:

BEMÆRK:

Konfigurationer med spidse knivafskærmninger kræver to korte knivafskærmninger, en i hver ende af skærebjælken.



Figur 5.123: Afskærmnings- og holdertyper, der bruges i konfigurationer af spidse knivafskærmninger

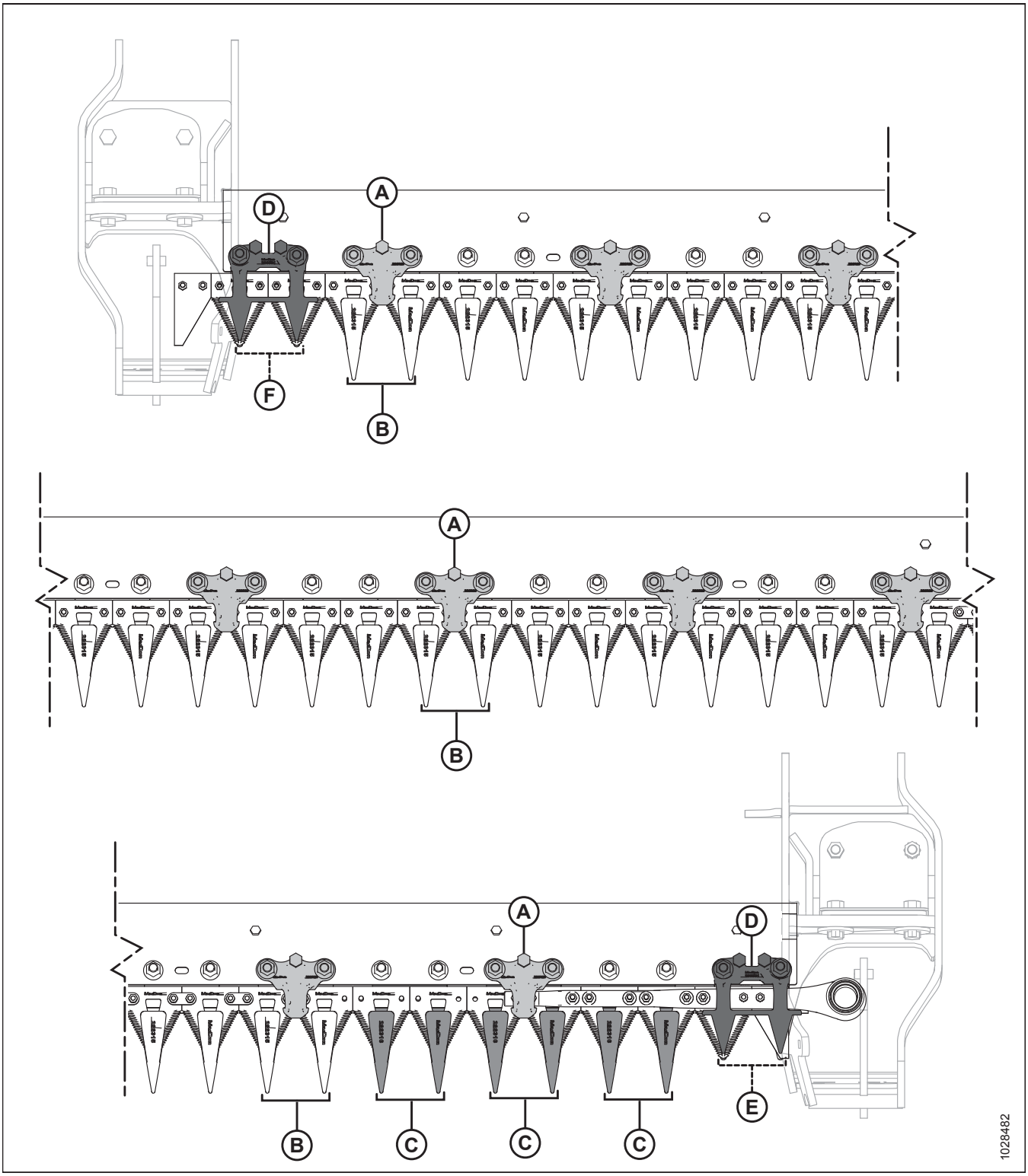
A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids knivafskærmning (MD #286315)
C – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælker) (MD #286316)[58]
D – Kort knivholder (MD #286331)
E – Kort knivafskærmning (uden slidstang) (MD #286319)[59]
F – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)[60]
G - Spids midterholder (MD #286332)[60]

Afskærmninger konfigureres forskelligt på forskellige skæreborde. Når du udskifter spidse afskærmninger og holdere, skal du sikre dig, at du bruger den rigtige rækkefølge til dit skærebordet. Følgende vil guide dig til de forskellige konfigurationer:

- *Spidse knivafskærmninger på skæreborde med enkeltkniv, side 488*
- *Spidse knivafskærmninger på FD240--skærebord med dobbeltkniv, side 490*
- *Spidse knivafskærmninger på FD241--skærebord med dobbeltkniv, side 491*
- *Spidse knivafskærmninger på FD250--skærebord med dobbeltkniv, side 493*

58. Installeret i position 2, 3 og 4 på drevsider. Se *Udskiftning af spidse knivafskærmninger, side 496* til reference.
59. Installeret i position 1 på drevsider. Skærebord med enkelt kniv bruger standardafskærmning (MD #286318) i højre ende.
60. Kun skæreborde med dobbeltkniv.

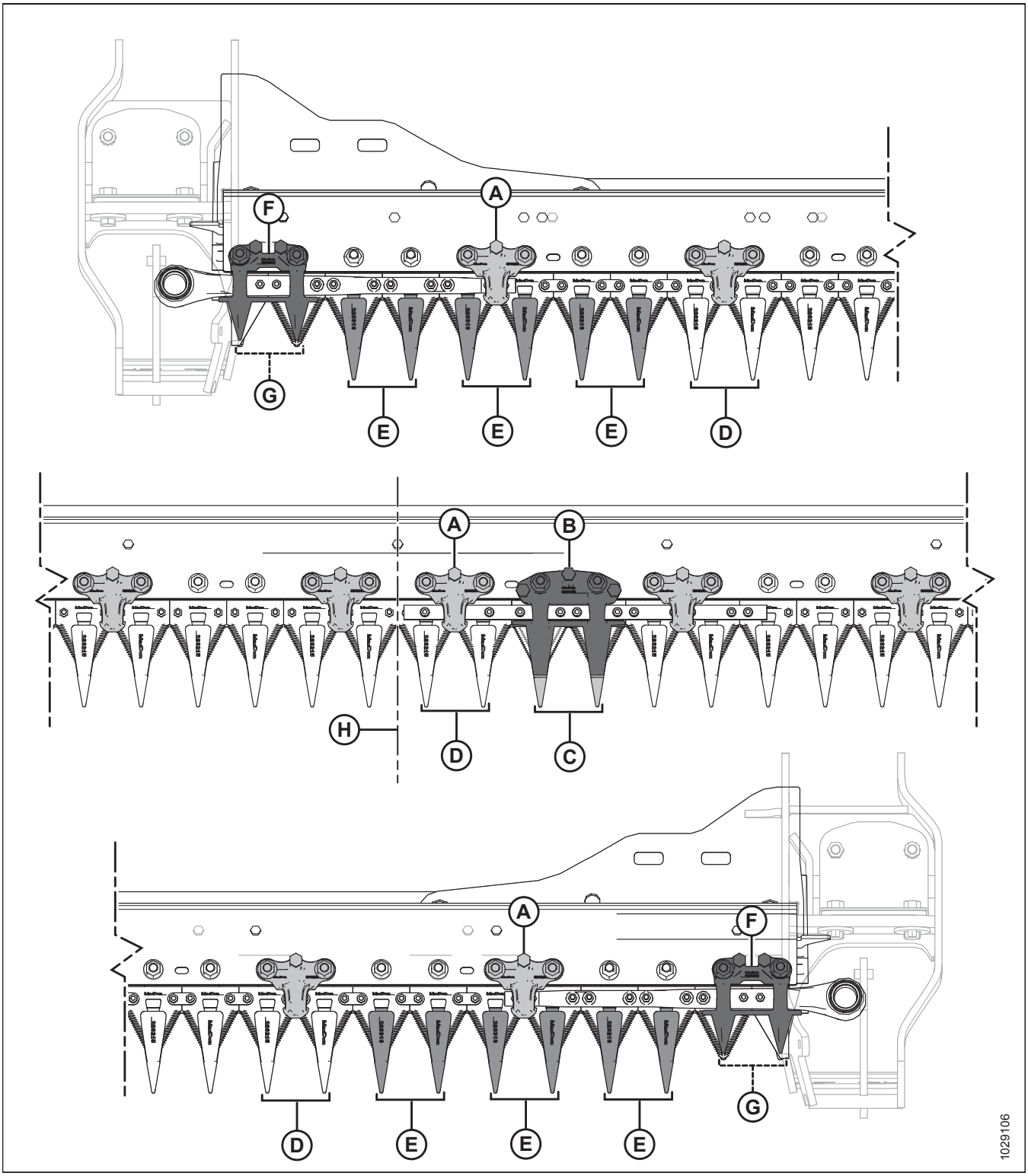
Spidse knivafskærmninger på skæreborde med enkeltkniv



Figur 5.124: Placering af spids knivafskærmning og holder – skæreborde med enkeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids knivafskærmning (MD #286315)
C – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
D – Kort knivholder (MD #286331)
E - Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)
F – Kort knivafskærmning (MD #286318)

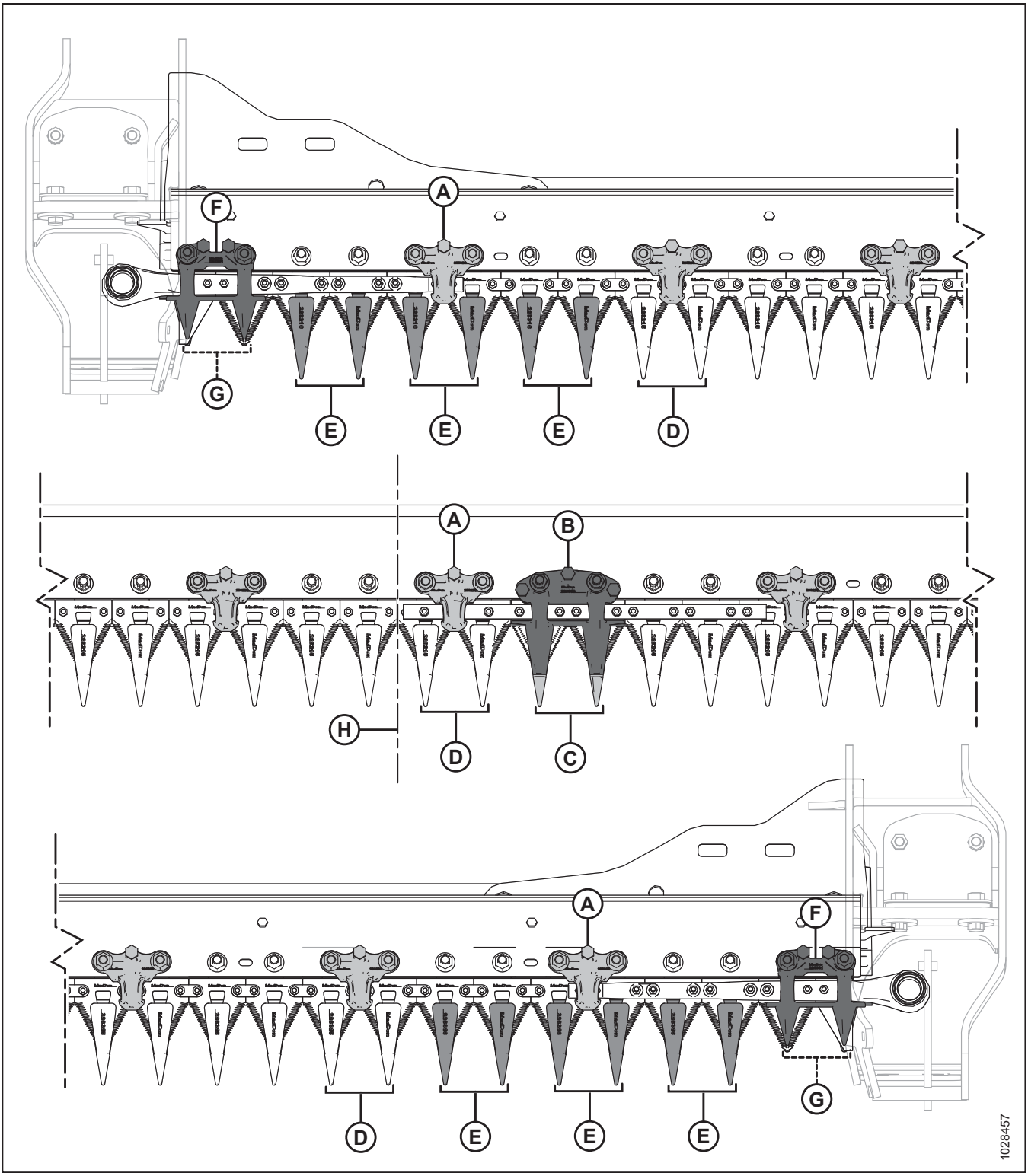
Spidse knivafskærmninger på FD235-skærebord med dobbeltkniv



Figur 5.125: Placering af spids afskærmning og holder – FD235 skærebord med dobbeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids midterholder (MD #286332)
C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
F – Kort knivholder (MD #286331)
G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)
H – Midten af skærebordet

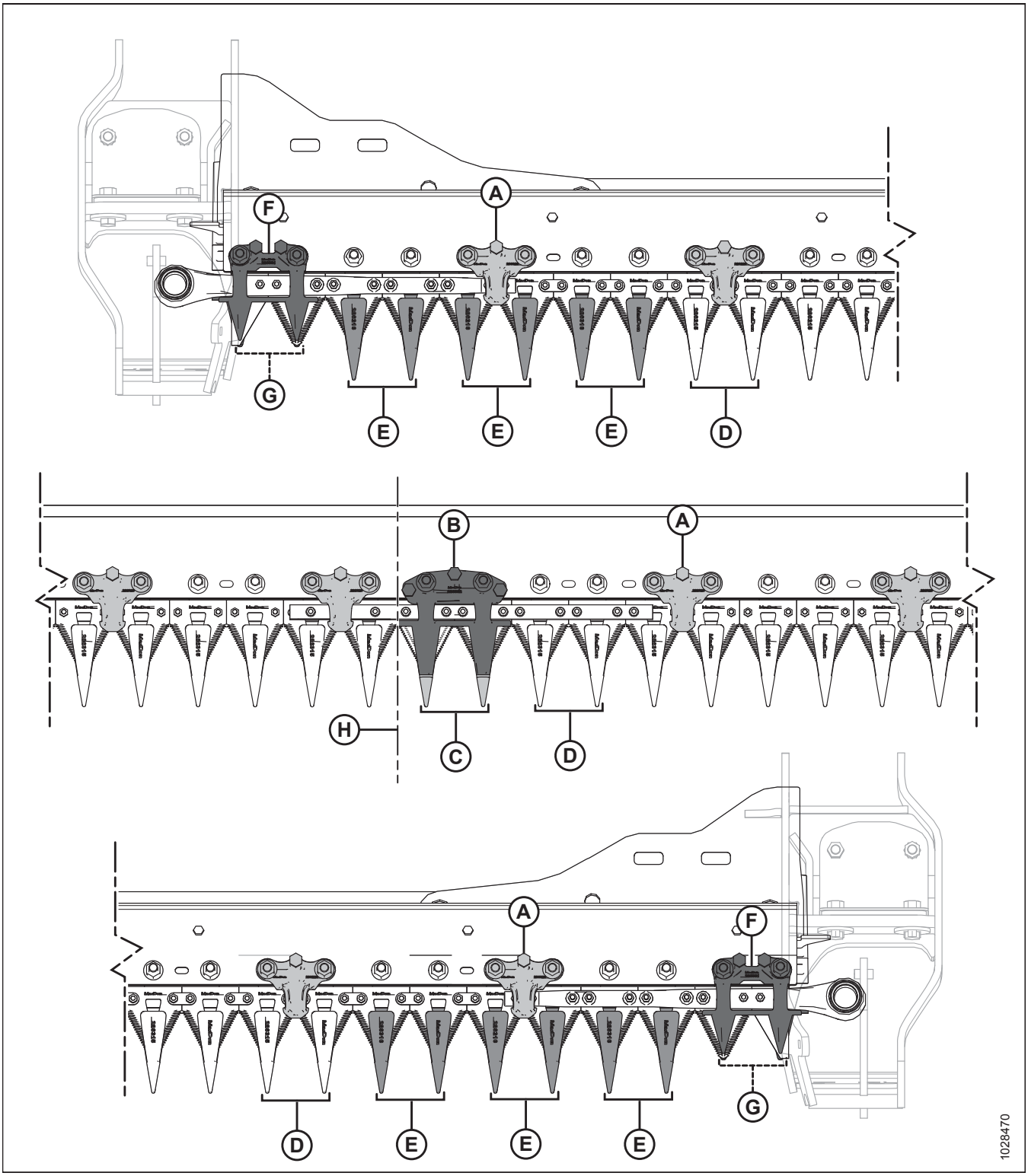
Spidse knivafskærmninger på FD240--skærebord med dobbeltkniv



Figur 5.126: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD240-skæreborde med dobbeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids midterholder (MD #286332)
C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
F – Kort knivholder (MD #286331)
G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)
H – Midten af skærebordet

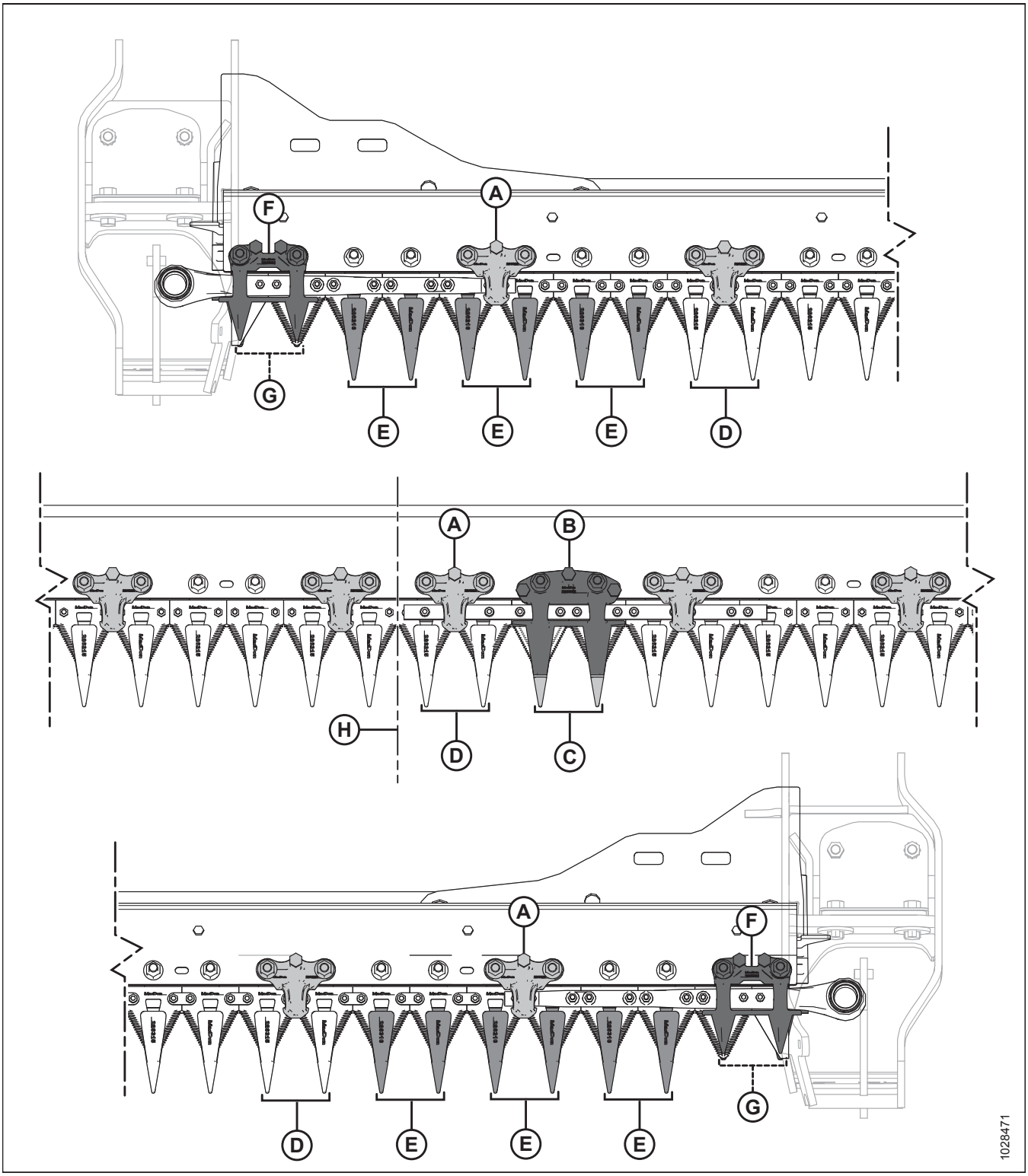
Spidse knivafskærmninger på FD241--skærebord med dobbeltkniv



Figur 5.127: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD241-skæreborde med dobbeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids midterholder (MD #286332)
C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
F – Kort knivholder (MD 286331)
G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)
H – Midten af skærebordet

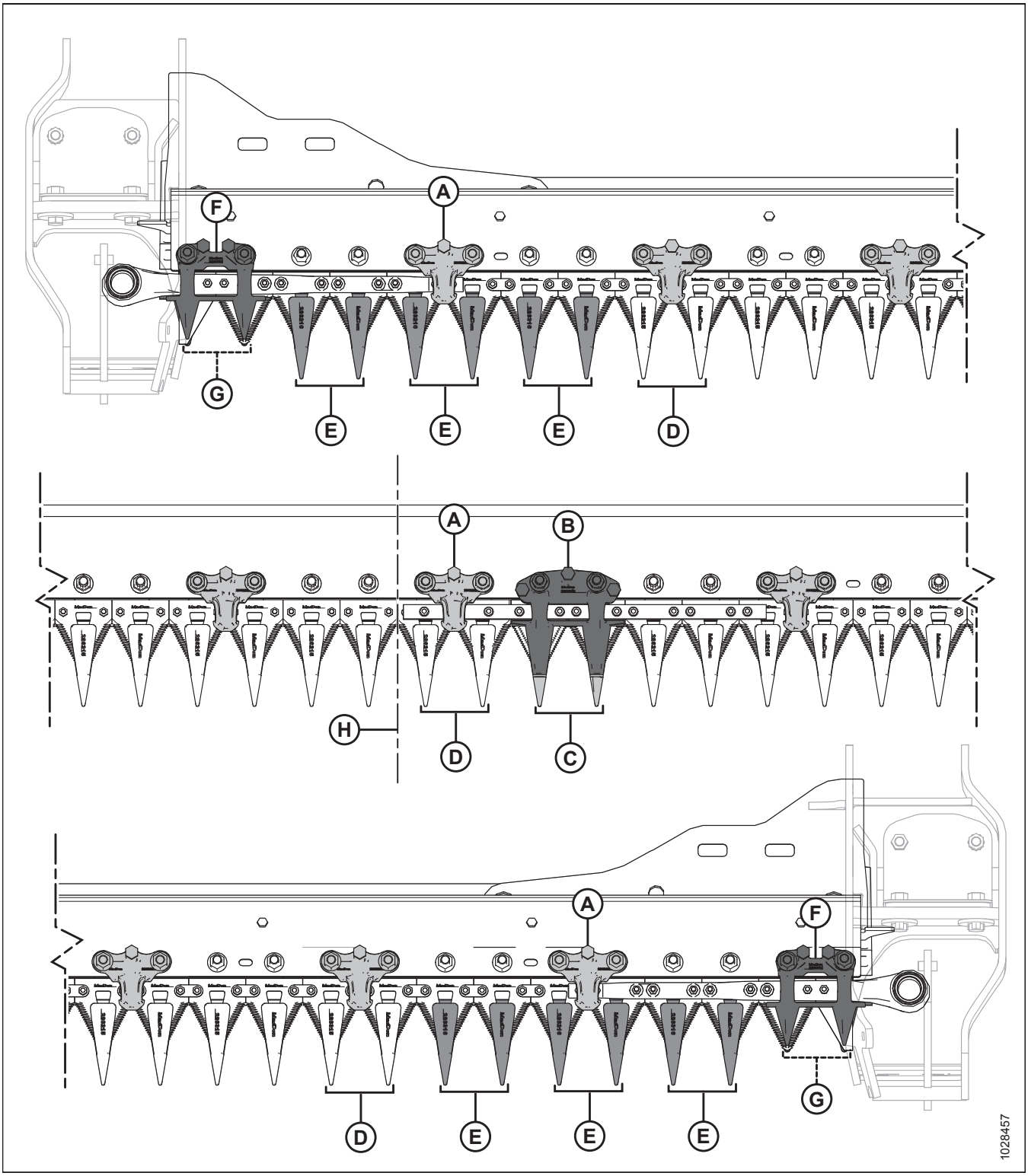
Spidse knivafskærmninger på FD245--skærebord med dobbeltkniv



Figur 5.128: Placering af spids afskærmning og holder – FD245-skærebord med dobbeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids midterholder (MD #286332)
C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
F – Kort knivholder (MD 286331)
G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)
H – Midten af skærebordet

Spidse knivafskærmninger på FD250--skærebord med dobbeltkniv



Figur 5.129: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD250-skæreborde med dobbeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)
B – Spids midterholder (MD #286332)
C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
E – Spids endeafskræmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
F – Kort knivholder (MD #286331)
G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)
H – Midten af skærebordet

Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang

Hvis en knivafskærmning eller beskyttelsesstang er forkert justeret på grund af kontakt med en sten eller lignende forhindring, skal du bruge det værktøj til opretning af afskærmning (MD #286705), der er tilgængeligt fra din MacDon-forhandler, til at løse problemet.

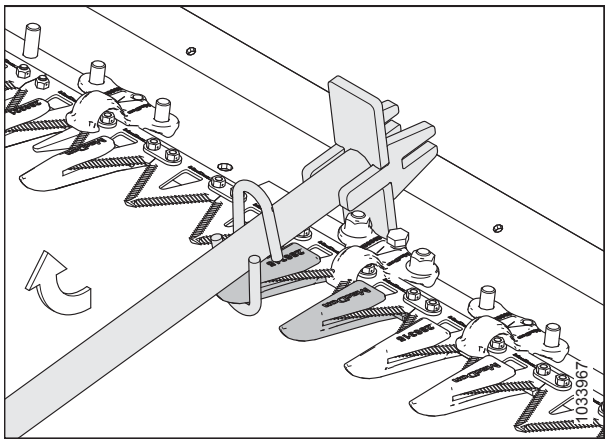
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

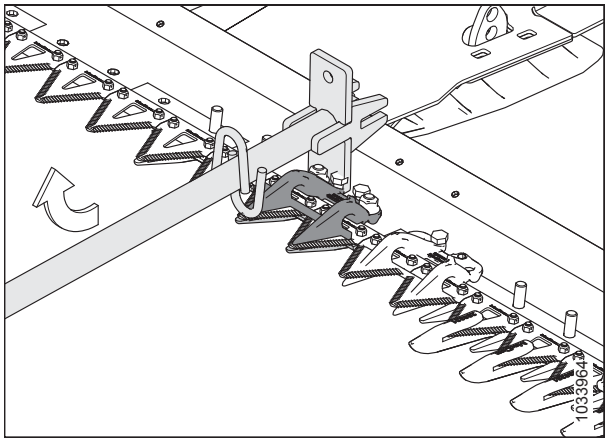
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. For at justere spidse afskærmninger opad skal du placere værktøj (A) som vist og trække op.

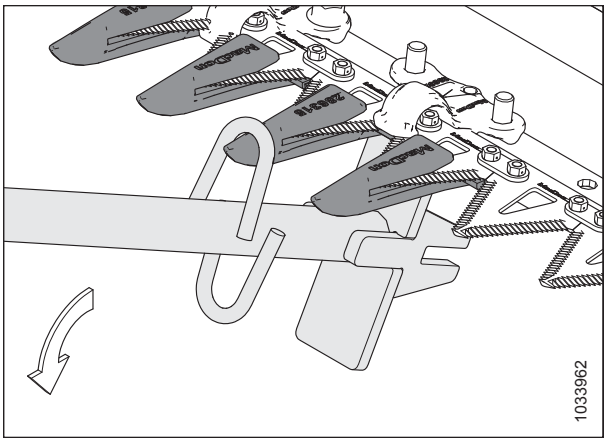


Figur 5.130: Justering opad – spids afskærmning

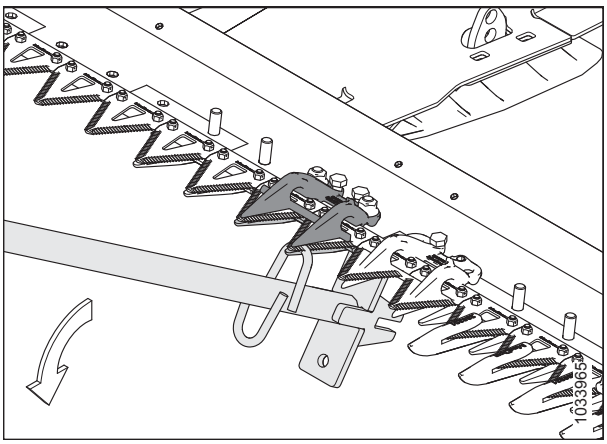


Figur 5.131: Justering opad – korte knivafskærmninger

5. Hvis du vil justere spidse afskærmninger nedad, skal du placere værktøj (A) som vist og skubbe ned.

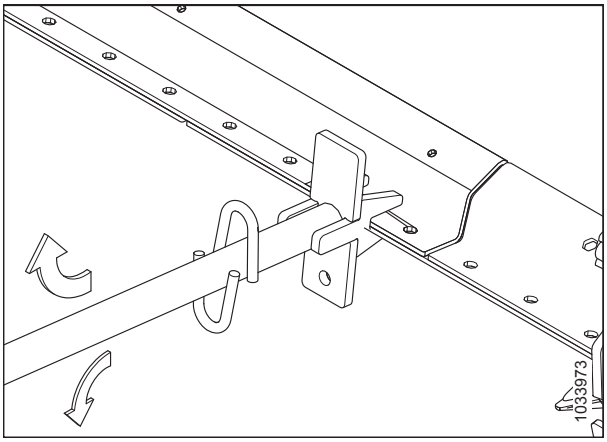


Figur 5.132: Justering nedad – spids afskærmning



Figur 5.133: Justering nedad – korte knivafskærmninger

6. For at justere afskærmningsbjælke op eller ned skal du placere værktøj (A) som vist og trykke på værktøjet i overensstemmelse hermed.



Figur 5.134: Justering af afskærmningsbjælke – ingen afskærmninger

Udskiftning af spidse knivafskærmninger

Beskyttelsesanordningerne bliver sløve og skal udskiftes. Denne procedure gælder for udskiftning af standardskærme og de specielle skærme (på drivsiden), der er tættest på knivdrevsmotoren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

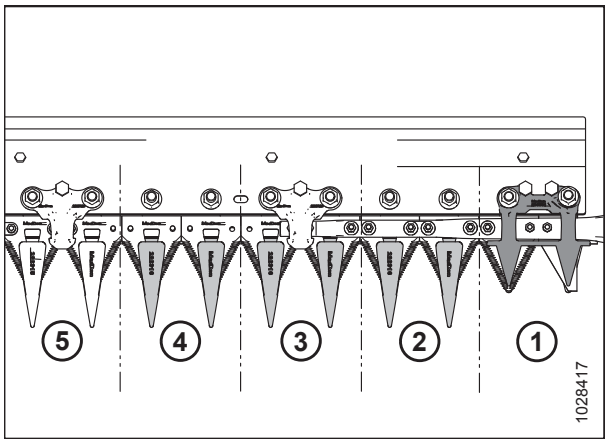
Når du udskifter spidse knivafskærmninger, skal du sikre dig, at holdersekvensen er korrekt for din skærebordstype og -bredde. Se *5.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 486* for at få flere oplysninger.

VIGTIGT:

Skæreborde med enkelt og dobbelt kniv: I begge ender af skærebordet er position 1 (udvendig afskærmning) en kort knivafskærmning. På skærebordets drevsider er positioner 2, 3 og 4 spidse endeknivafskærmninger (uden slidbjælke). Fra position 5 er de resterende afskærmninger spidse knivafskærmninger. Sørg for, at der er monteret passende udskiftningsafskærmninger på disse steder.

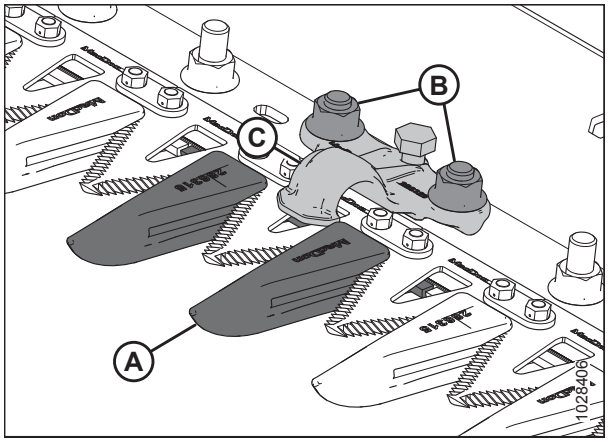
VIGTIGT:

Dobbelte knivafskærmninger: har monteret en midterknivafskærmning, hvor de to knive overlapper. Den spidse midterknivafskærmning har en lidt anden udskiftningsprocedure. Se instruktioner i *Udskiftning af spids midterknivafskærmning – dobbeltkniv, side 499*.



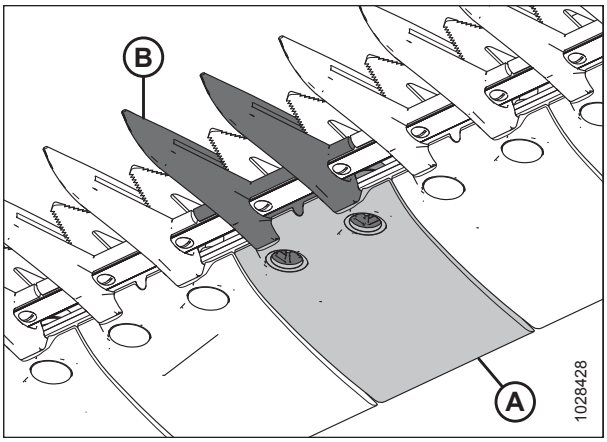
Figur 5.135: Spidse knivafskærmninger til drevside

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Stryg kniven manuelt, indtil knivsektionerne er fordelt midtvejs mellem afskærmninger.
5. Der fjernes to møtrikker (B) og bolte, der fastgør spids knivafskærmninger (A), og hold (C) (hvis relevant) nede på skærebjælken.
6. Fjern spids knivafskærmning (A), holder (C), og slidpladen af plastik. Kasser den spidse knivafskærmning.



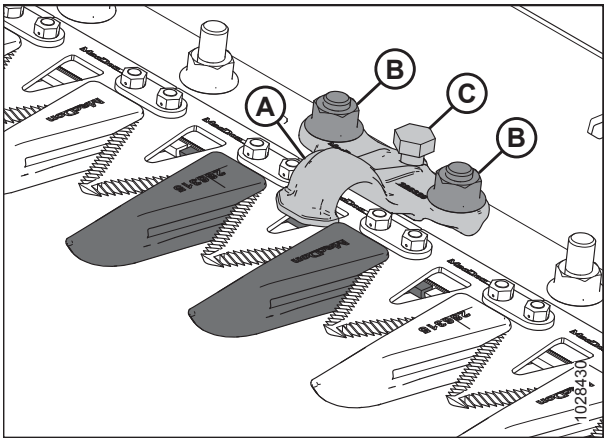
Figur 5.136: Spidse knivafskærmninger

7. Placer slidpladen plastik (A) og udskiftning af spids knivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 5.137: Spids knivafskærmning og slidplade

8. Anbring holder (A) (hvis relevant) og løsn justeringsbolt (C), så den ikke stikker ud fra bunden af holderen.
9. Fastgør spids knivafskærmning, slidplade og holder (hvis relevant) med to bolte og møtrikker (B). Tilspænd møtrikker til 85 Nm (63 lbf·ft).
10. Hvis der er en holder på denne placering, skal du fortsætte med justeringen. Se *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498*.



Figur 5.138: Spidse knivafskærmninger

Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

Denne procedure gælder for standardholdere. Hvis du vil kontrollere midterholderen på skæreborde med dobbeltkniv, skal du se *Kontrol af midterholder – spidse knivafskærmninger, side 501*.

BEMÆRK:

Flugt afskærmninger, før du justerer holderen. Se instruktioner i *Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 494*.

FARE

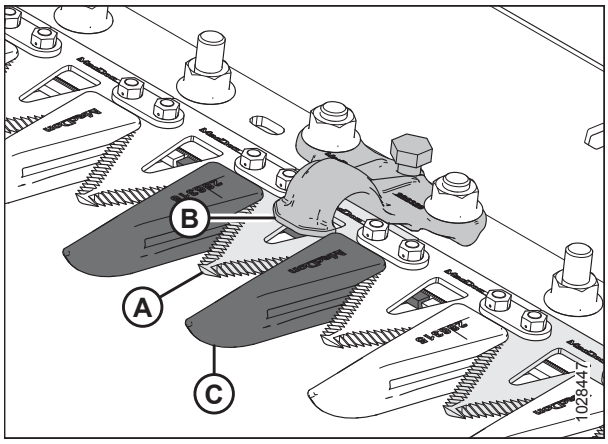
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Stryg kniven manuelt for at placere knivsektion (A) under holder (B).
6. Skub ned på knivsektion (A) med ca. 44 N (10 lbf) kraft, og brug en følermåler til at måle spillerummet mellem holderen (B) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er 0,1-0,5 mm (0,004-0,020").
7. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498*.



Figur 5.139: Spids holder

Justering af holder – spidse knivafskærmning

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

Denne procedure gælder for standardholder. Hvis du vil justere midterholderen på skæreborde med dobbeltkniv, skal du se *Justering af midterholder – spidse knivafskærmninger, side 502*.

BEMÆRK:

Flugt afskærmninger, før du justerer holderen. Se instruktioner i *Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 494*.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

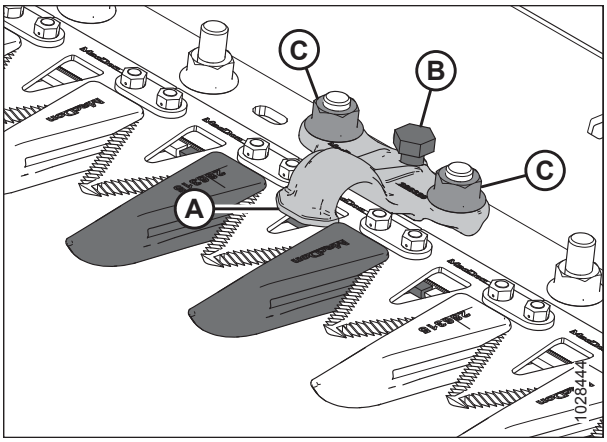
4. Juster holderens spillerum på følgende måde:

   a. Hvis du vil sænke fronten af holderen (A) og mindske spillerummet, skal du dreje justeringsbolten (B) med uret.

   b. For at hæve fronten af holderen (A) og øge spillerummet skal du dreje justeringsbolten (B) mod uret.

   BEMÆRK:

   Ved større justeringer kan det være nødvendigt at løsne møtrikker (C), før du drejer justeringsbolten (B). Efter justering skal du tilspænde møtrikkerne igen til 85 Nm (63 lbf·ft).



Figur 5.140: Spids holder

5. Når du har foretaget justeringerne, skal du køre skærebordet med lave motoromdrejninger og lytte efter støj forårsaget af utilstrækkelig spillerum. Juster igen efter behov.

   VIGTIGT:

   Utilstrækkeligt spillerum for holder vil resultere i overophedning af kniven og afskærmningerne.

Udskiftning af spids midterknivafskærmning – dobbeltkniv

Afskærmningen i midten af et skærebord med dobbeltkniv (hvor de to knive overlapper) kræver en lidt anden udskiftningsprocedure end en spids knivafskærmning.

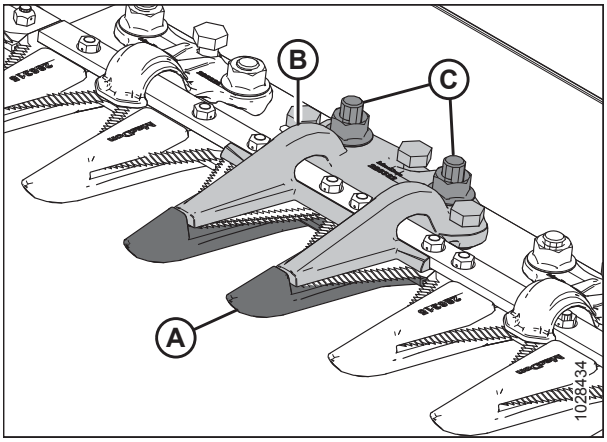
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

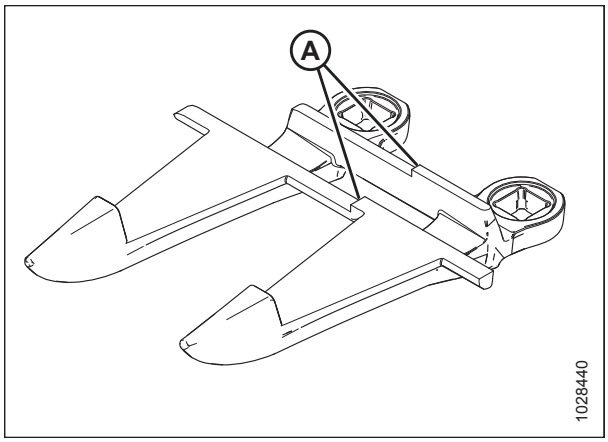
1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Fjern to møtrikker og bolte (C), der fastgør afskærmning (A) og holder (B) på skærebjælken.
5. Fjern afskærmning (A), slidplade af plastik og holder (B).



Figur 5.141: Spids midterknivafskærmning

VIGTIGT:

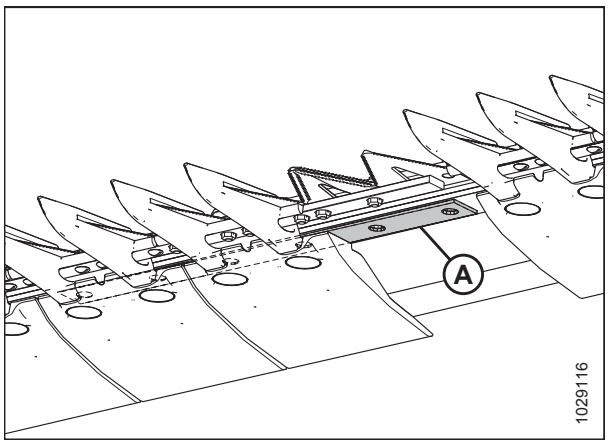
Sørg for, at udskiftningsafskærmningen er den rigtige afskærmning med forskudte skæreflader (A).



Figur 5.142: Spids midterknivafskærmning

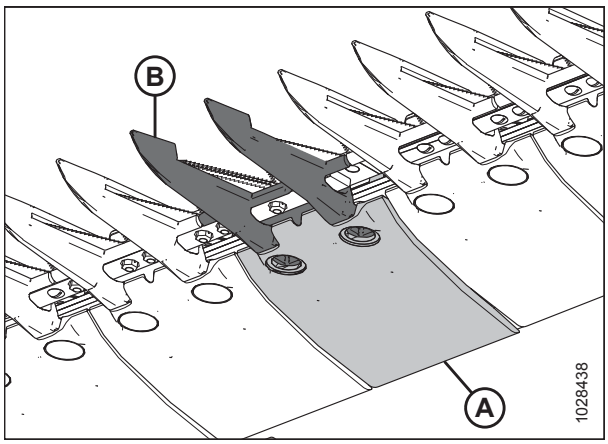
VIGTIGT:

Før du monterer den nye spidse midterknivafskærmning, skal du sørge for, at afstandsstykket til overlapning (A) findes under skærebjælken, og at den tykke ende af afstandsstykket er placeret under midterafskærmningen.



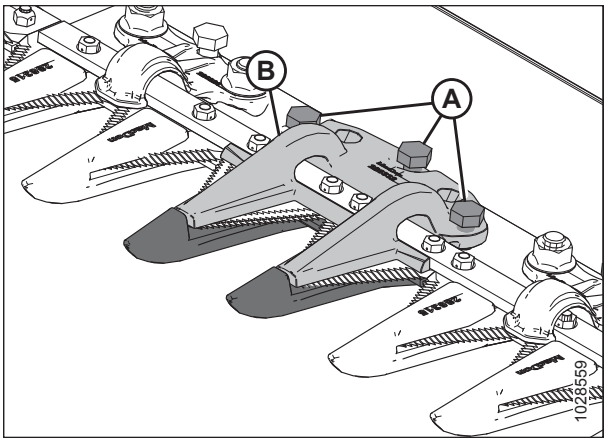
Figur 5.143: Skærebjælke

6. Placer slidpladen af plastik (A) og den nye afskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 5.144: Spids midterknivafskærmning og slidplade

7. Skru tre justeringsbolte (A), så de stikker 4 mm (5/32") ud fra bunden af den spidse midterholder (B).
8. Placer midterholder (B) på skærebjælken.

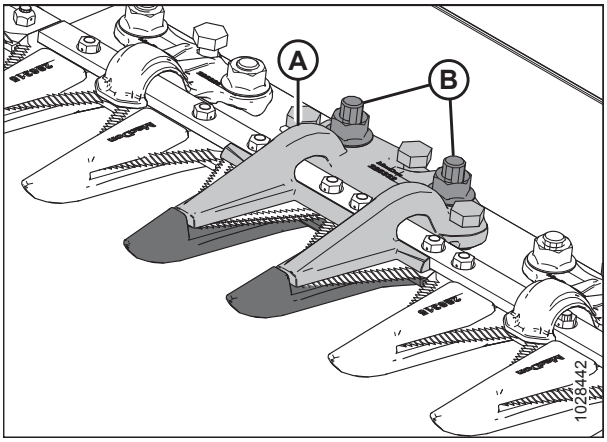


Figur 5.145: Spids midterknivafskærmning

9. Fastgør spids midterholder (A) med to bolte og møtrikker (B), men tilspænd **IKKE** på nuværende tidspunkt.

   VIGTIGT:

   Holder (A) skal rumme de to overlappende knive ved placeringen af midterafskærmningen. Sørg for, at den korrekte udskiftningsafskærmningen er monteret på denne placering.
10. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
    - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justering af midterholder – spidse knivafskærmninger, side 502*.
    - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontrol af midterholder – spidse knivafskærmninger, side 501*.
11. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf·ft).
12. Tjek spillerummet igen.
    - Hvis spillerummet er acceptabelt, er monteringen af holderen fuldført.
    - Hvis spillerummet er uacceptabel, skal du gentage trin *10, side 501* til trin *12, side 501*, indtil spillerummet er tilfredsstillende.



Figur 5.146: Spids midterknivafskærmning

Kontrol af midterholder – spidse knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

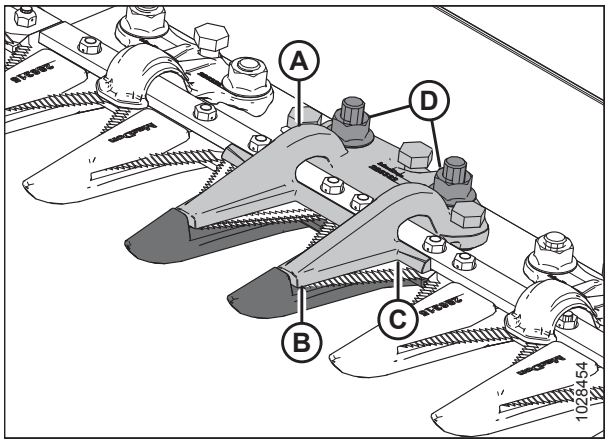
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Pres manuelt begge knive til deres indvendige ende, så knivsektionerne er under holder (A).
5. Skub ned på knivsektionen med ca. 44 N (10 lbf), og brug en følermåler til at måle spillerummet mellem holderen (A) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er som følger:
   - Ved spidsen (B) på holderen: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020")
   - Ved holderens bagende (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040")
6. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justering af midterholder – spidse knivafskærmninger, side 502*.
7. Hvis der ikke er behov for justering, skal møtrikkerne (D) tilspændes til 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Tjek spillerummet igen efter tilspænding af møtrikker, og juster om nødvendigt.



Figur 5.147: Spids midterholder

Justering af midterholder – spidse knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

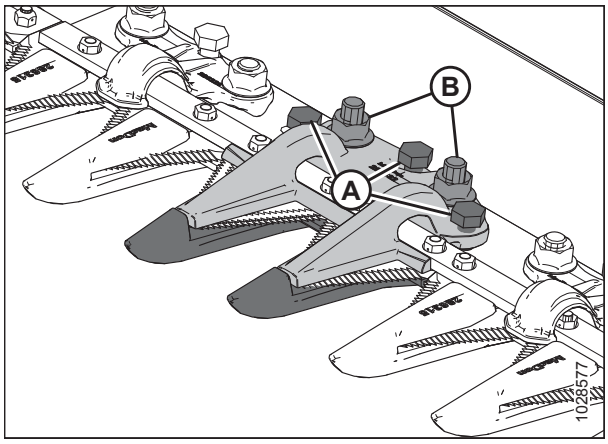
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. For at øge frigangen skal du gøre følgende:
   a. Løsn monteringsfastgørelsesanordninger (B).
   b. Drej justeringsboltene (A).
5. For at reducere spillerummet skal du dreje justeringsbolte (A) med uret (stramme).
6. For at øge spillerummet skal du dreje justeringsbolte (A) mod uret (løsne).
7. Hvis du kun vil justere spillerum ved spidsen, skal du kun justere ved hjælp af midterbolten (bagtil).
8. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf·ft).
9. Tjek spillerum igen, og foretag om nødvendigt yderligere justeringer.



Figur 5.148: Spids midterholder

10. Når du har foretaget justeringerne, skal du køre skærebordet med lave motoromdrejninger og lytte efter støj forårsaget af utilstrækkelig spillerum.

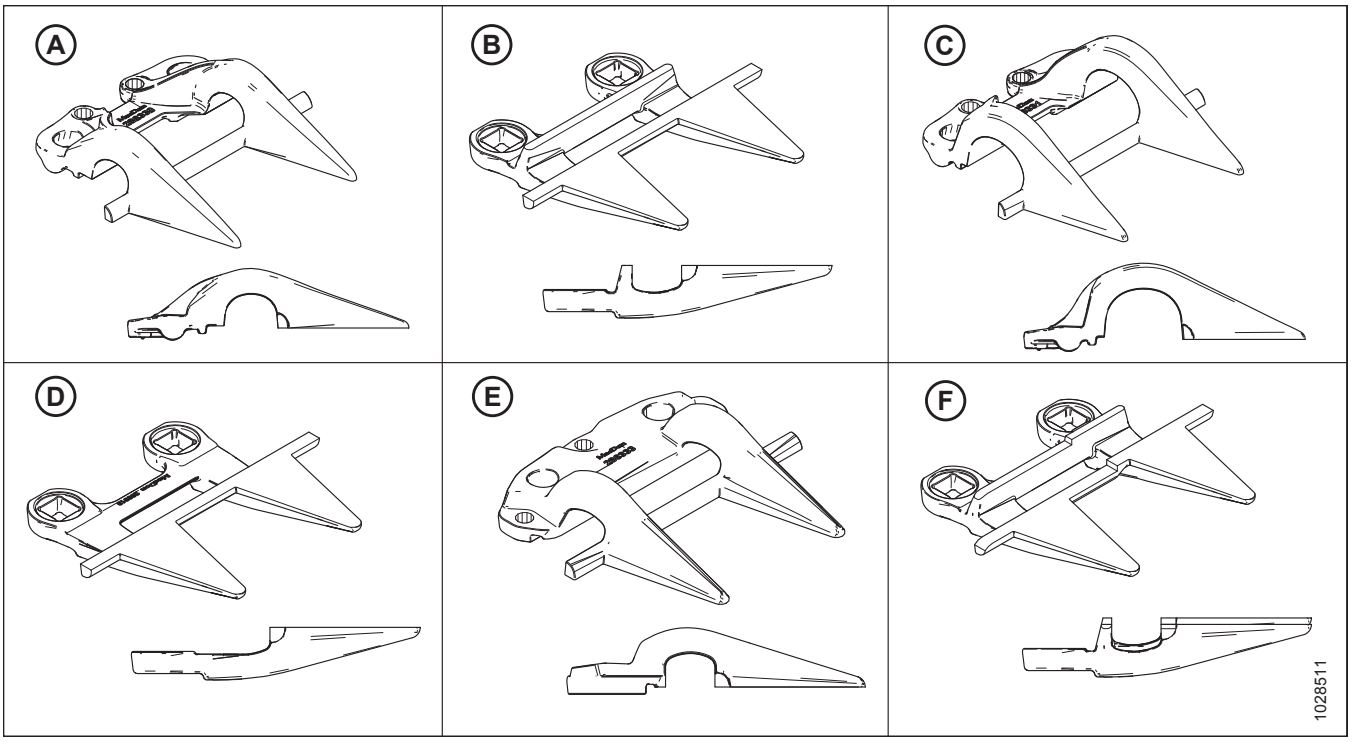
    VIGTIGT:

    Utilstrækkelig spillerum for holder vil resultere i overophedning af kniven og afskærmninger – juster igen efter behov.

5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere

Korte knivafskærmninger mindre tilbøjelige til at tilstoppe kniven i hårde afgrøder såsom græs og raps.

Følgende knivafskærmninger og holdere bruges i konfigurationer med korte knivafskærmninger:



Figur 5.149: Afskærmnings- og holdertyper, der bruges i konfigurationer af korte knivafskærmninger

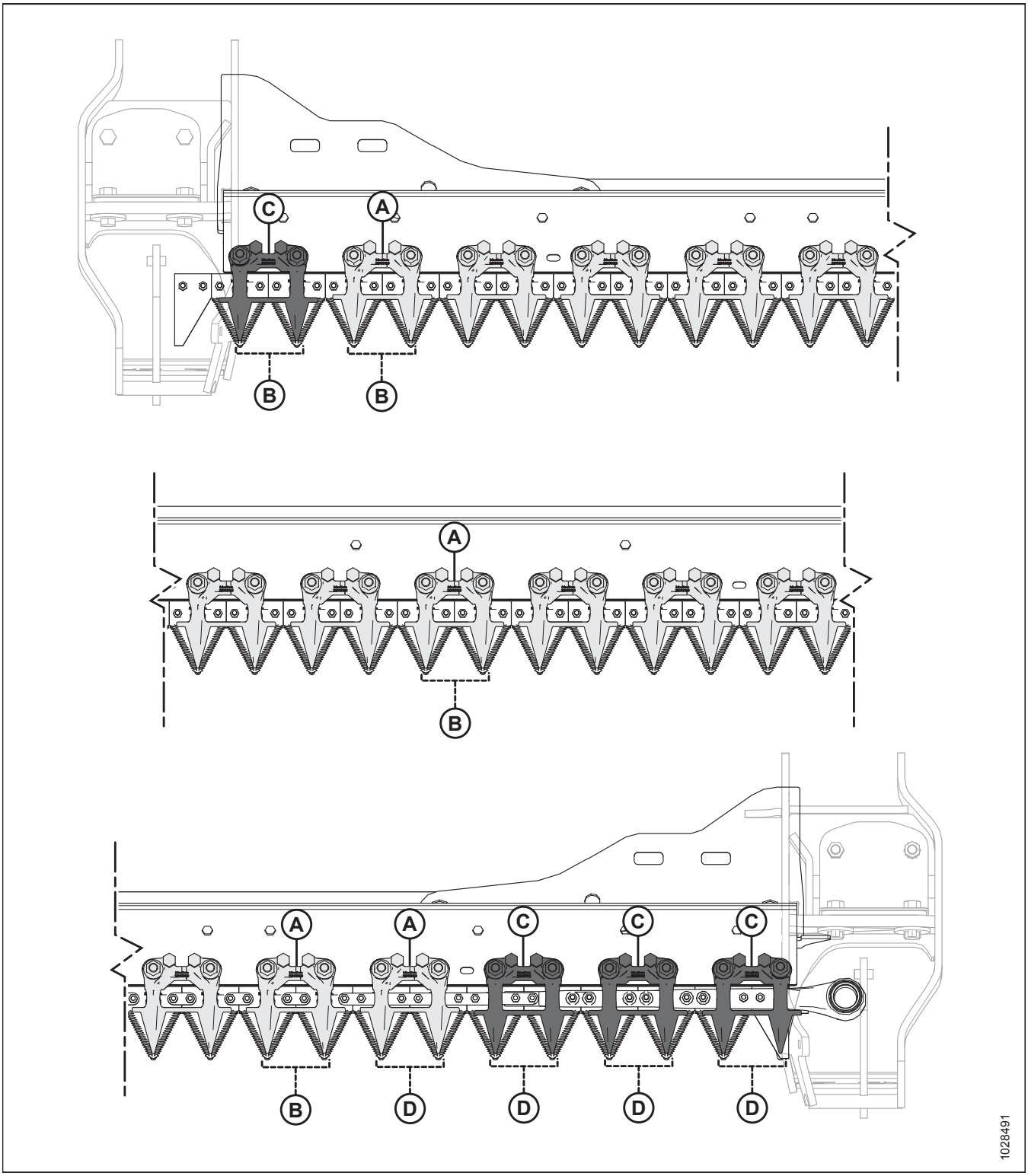
A – Kort knivholder (MD #286330)
B – Kort knivafskærmning (MD #286318)
C – Kort knivendeholder (MD #286331)[61]
D – Kort endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319)[62]
E – Kort midterknivholder (MD #286333)[63]
F – Kort midterknivafskærmning (MD #286320)[63]

Afskærmninger konfigureres forskelligt på forskellige skæreborde. Når du udskifter korte knivafskærmninger og holdere, skal du sikre dig, at du bruger den rigtige rækkefølge til dit skærebord. Følgende vil guide dig til de forskellige konfigurationer:

- *Korte knivafskærmninger på skæreborde med enkeltkniv, side 504*
- *Korte knivafskærmninger på skæreborde med dobbeltkniv – alle modeller undtagen FD241, side 505*
- *Korte knivafskærmninger på FD241-skærebord med dobbeltkniv, side 506*

61. Monteret i position 1-3 på drevsiderne; monteret i position 1 i højre ende af skærebord med enkelt kniv. Se kapitlerne i ovenstående liste som reference.
62. Monteret på positioner 1-4 på drevsider. Skærebord med enkelt kniv bruger standardafskærmning (MD #286318) i højre ende. Se kapitlerne i ovenstående liste som reference.
63. kun skæreborde med dobbeltkniv.

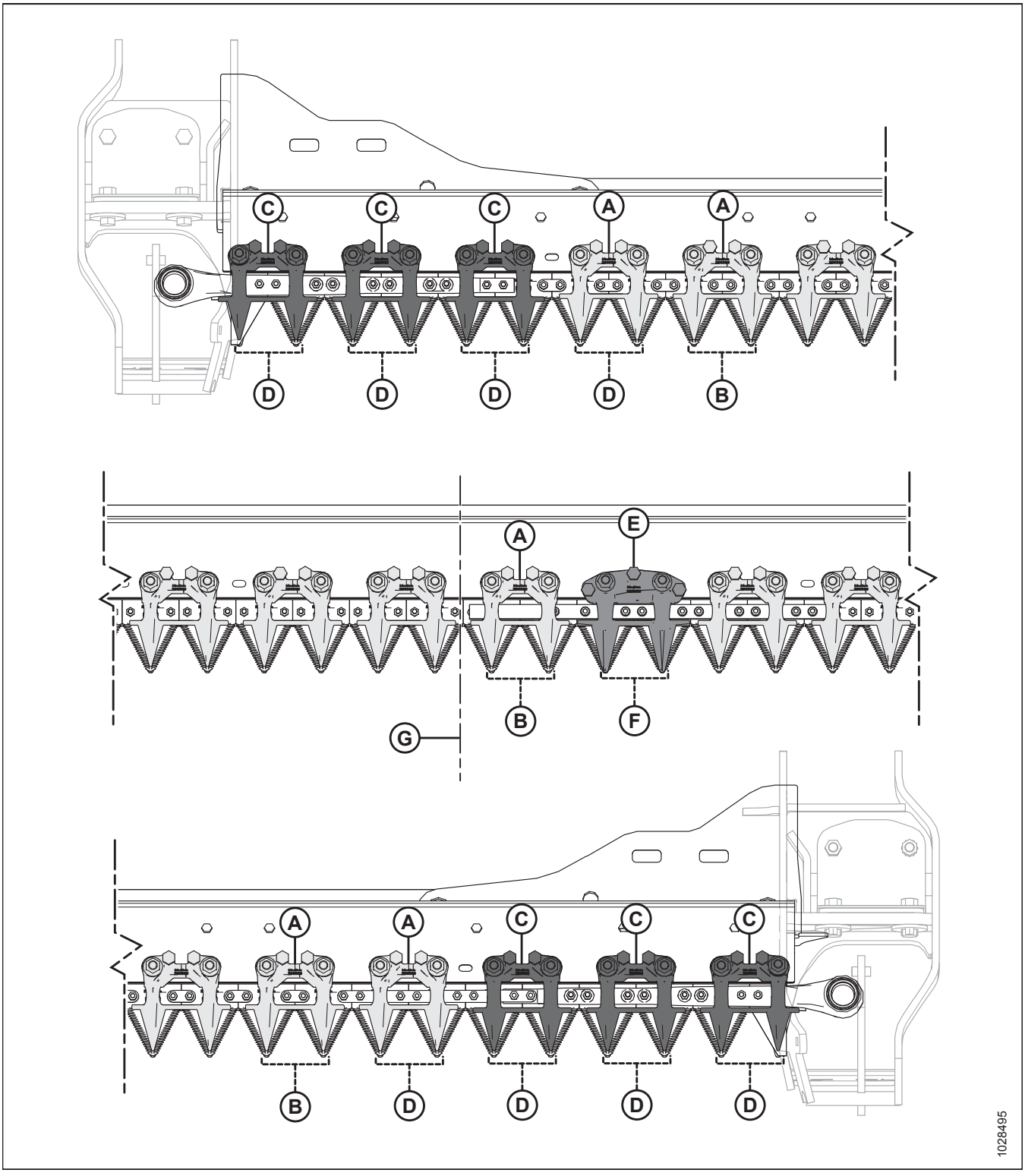
Korte knivafskærmninger på skæreborde med enkeltkniv



Figur 5.150: Placeringer af korte knivafskærmninger og holdere – skæreborde med enkeltkniv

A – Kort knivholder (MD #286330)
B – Kort knivafskærmning (MD #286318)
C – Kort knivendeholder (x4) (MD #286331)
D – Kort endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (x5) (MD #286319)

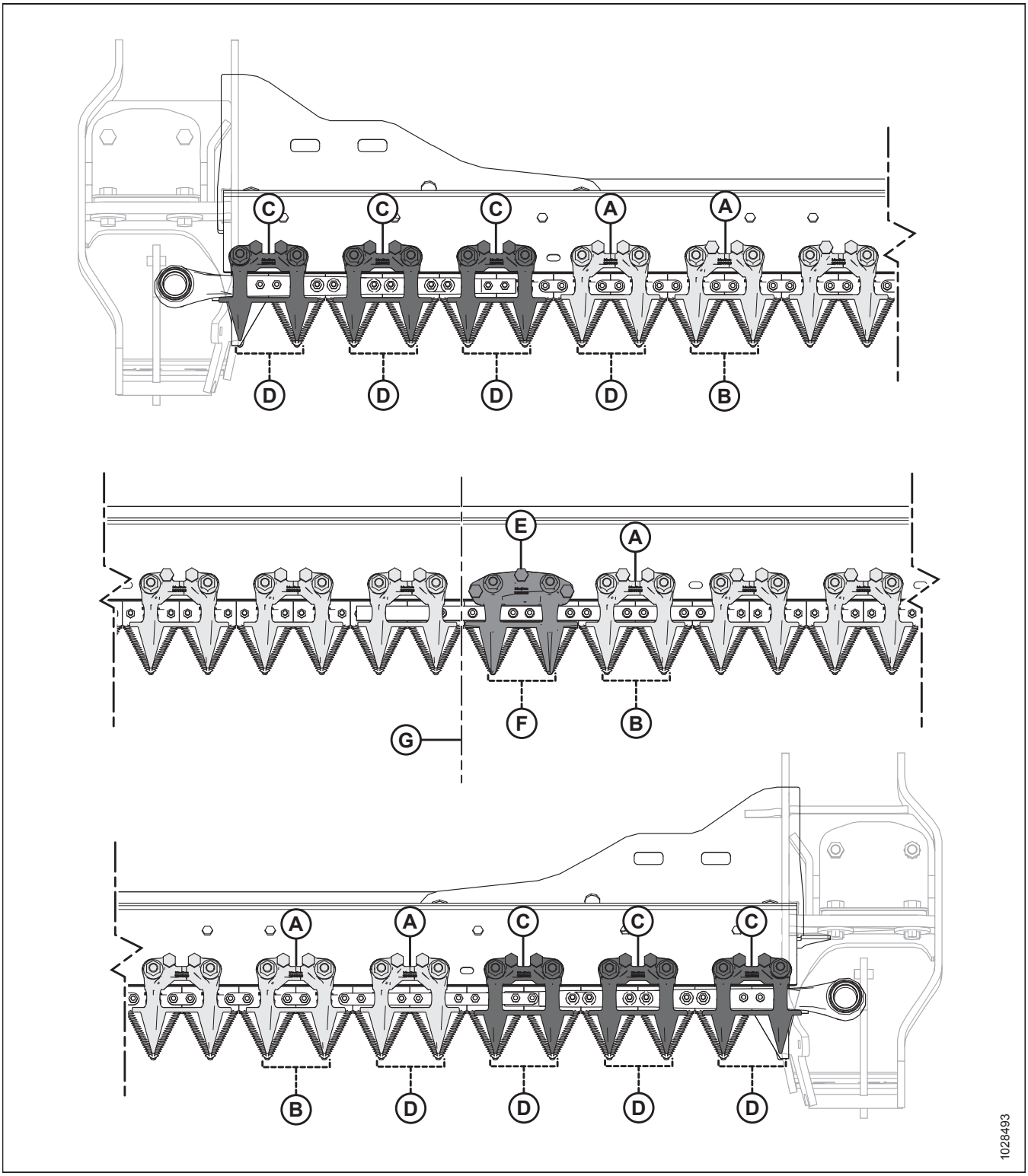
Korte knivafskærmninger på skæreborde med dobbeltkniv – alle modeller undtagen FD241



Figur 5.151: Placeringer med kort knivafskærmning og holdere – Skæreborde med dobbeltkniv

A – Kort knivholder (MD #286330)
B – Kort knivafskærmning (MD #286318)
C – Kort knivendeholder (x6) (MD #286331)
D – Kort endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (x8) (MD #286319)
E – Kort midterknivholder (MD #286333)
F – Kort midterknivafskærmning (MD #286320)
G – Skærebordets midte

Korte knivafskærmninger på FD241-skærebord med dobbeltkniv



Figur 5.152: Placering af korte knivafskærmninger og holdere – FD241-skærebord med dobbeltkniv

A – Kort knivholder (MD #286330)
B – Kort knivafskærmning (MD #286318)
C – Kort knivendeholder (x6) (MD #286331)
D – Kort endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (x8) (MD #286319)
E – Kort midterknivholder (MD #286333)
F – Kort midterknivafskærmning (MD #286320)
G – Skærebordets midte

Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger

Korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmning er mindre tilbøjelige til at tilstoppe kniven i hårde afgrøder såsom græs og raps og er monteret fra fabrikken. Denne procedure er til udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

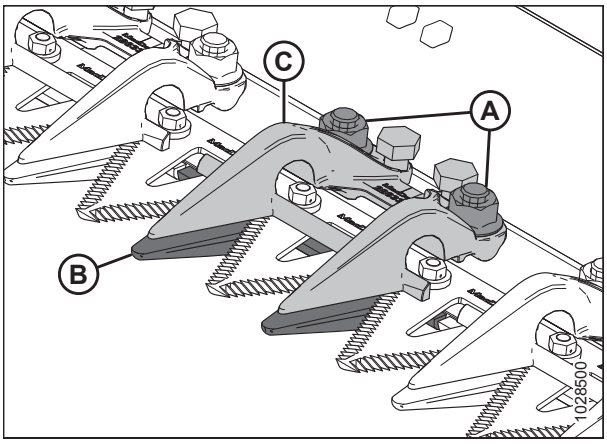
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Skæreborde med dobbeltkniv har monteret en forskydning af midterknivafskærmning, hvor de to knive overlapper. Midterknivafskærmningen har en lidt anden udskiftningsprocedure. Se instruktioner i *Udskiftning af midterknivafskærmning – dobbeltkniv, side 510*.

Følg disse trin for at udskifte en kort knivafskærmning eller en endeknivafskærmning

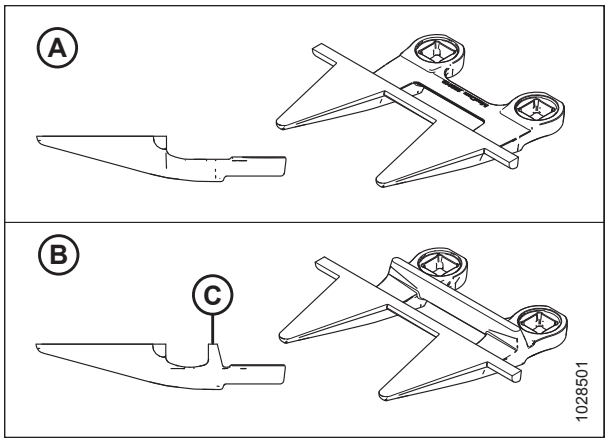
1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Fjern to møtrikker (A) og bolte, der fastgør kort knivafskærmning (B) og holder (C) på skærebjælken.
5. Fjern kort knivafskærmning (B) holder (C) og slidpladen af plastik.



Figur 5.153: Korte knivafskærmninger

VIGTIGT:

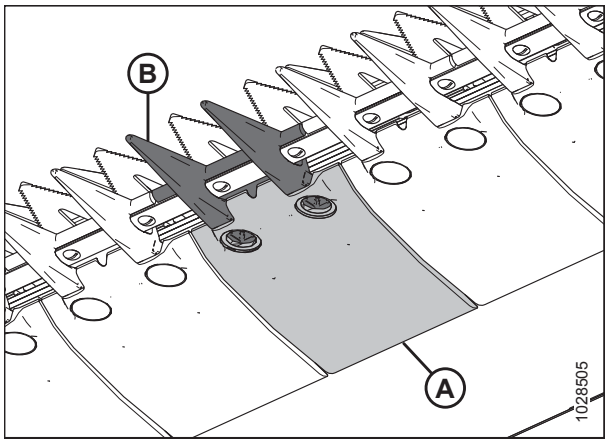
De første fire knivafskærmninger (A) på skærebordets drevsider kaldes endeknivafskærmninger og har **ikke** slidbjælker. Sørg for, at de korrekte udskiftningsknivafskærmninger er installeret på disse placeringer.



Figur 5.154: Endeknivafskærmning og korte knivafskærmninger

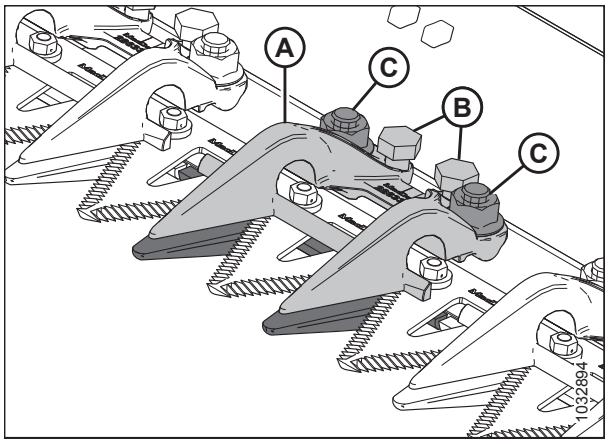
A – Endeknivafskærmning (MD #286319)
B – Kort knivafskærmning (med slidbjælke [C]) (MD #286318)

6. Placer slidpladen af plastik (A) og udskiftning af kort knivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 5.155: Kort knivafskærmninger og slidplade

7. Placer holder (A), og løsn to justeringsbolte (B), så de ikke stikker ud fra bunden af holderen.
8. Fastgør kort knivafskærmning, slidplade og holder med to bolte og møtrikker (C), men tilspænd **IKKE** endnu.
9. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
    - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*.
    - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontroller holdere – korte knivafskærmninger, side 509*.
10. Tilspænd møtrikker (C) til 85 Nm (63 lbf·ft).
11. Tjek spillerummet igen.
    - Hvis spillerummet er acceptabelt, er monteringen af holderen fuldført.
    - Hvis spillerummet er uacceptabel, skal du gentage trin *9, side 508* til trin *11, side 508*, indtil spillerummet er tilfredsstillende.



Figur 5.156: Kort knivafskærmning

Kontroller holdere – korte knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

Hvis du vil kontrollere midterholderen på skæreborde med dobbeltkniv, skal du se *Kontrollerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 513*.

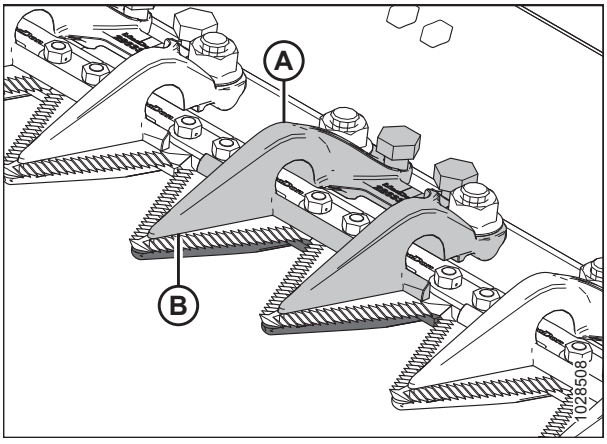
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Pres kniven manuelt for at placere sektionen under holderen (A).
5. Skub ned på knivsektionen med ca. 44 N (10 lbf), og brug en følermåler til at måle spillerummet mellem spidsen af holderen (B) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er 0,1-0,5 mm (0,004-0,020”).
6. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*.



Figur 5.157: Korte knivafskærmninger

Justerer holdere – korte knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

Hvis du vil justere midterholderen på skæreborde med dobbeltkniv, skal du se *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 513*.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

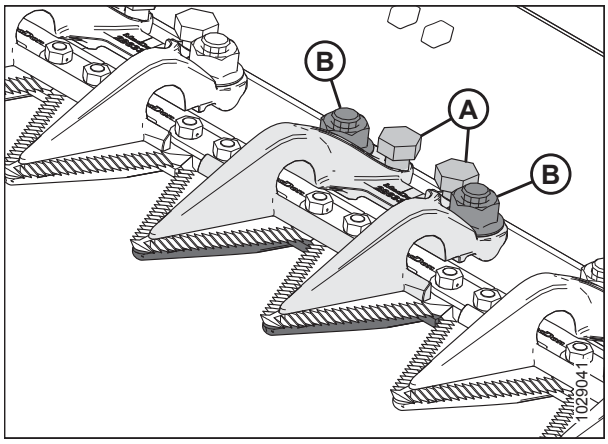
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Juster holderens spillerum på følgende måde:
   a. Hvis du vil reducere spillerummet, skal du dreje justeringsbolte (A) med uret.
   b. Hvis du vil øge spillerummet, skal du dreje justeringsbolte (A) mod uret.

      BEMÆRK:

      Ved større justeringer kan det være nødvendigt at løsne møtrikker (B), før du drejer justeringsbolte (A). Efter justering skal du tilspænde møtrikkerne igen til 85 Nm (63 lbf·ft).

   c. Tjek det første punkt igen efter justering af det andet punkt, da justeringer af hver side kan påvirke den anden.
   d. Foretag yderligere justeringer efter behov.



Figur 5.158: Kort knivafskærmning holder

5. Tjek spillerum igen, og foretag om nødvendigt yderligere justeringer.
6. Når du har foretaget justeringerne, skal du køre skærebordet med lave motoromdrejninger og lytte efter støj forårsaget af utilstrækkelig spillerum. Juster igen efter behov.

   VIGTIGT:

   Utilstrækkeligt spillerum for holder vil resultere i overophedning af kniven og afskærmningerne.

Udskiftning af midterknivafskærmning – dobbeltkniv

Den forskudte afskærmning i midten af et skærebord med dobbeltkniv (hvor de to knive overlapper hinanden) kræver en lidt anden udskiftningsprocedure end en standardafskærmning.

FARE

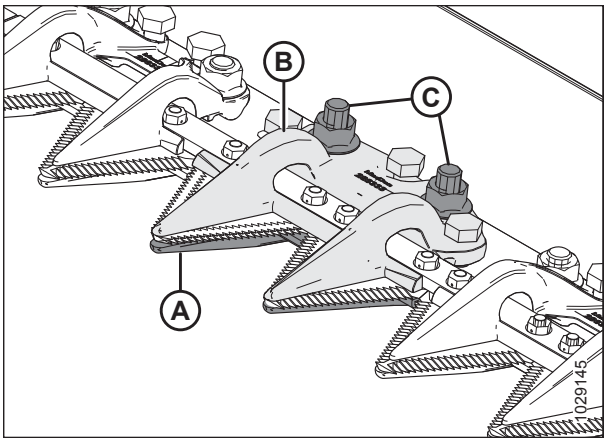
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

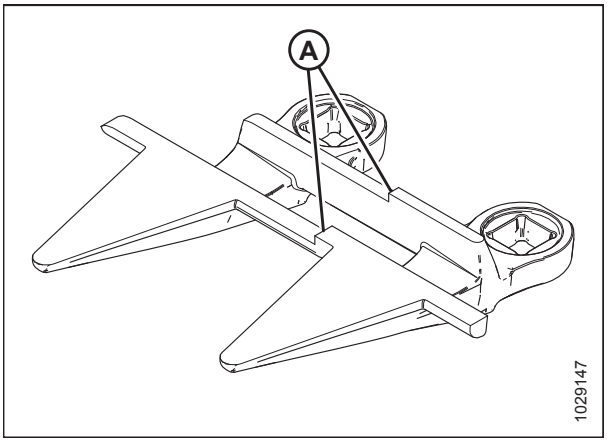
4. Fjern to møtrikker og bolte (C), der fastgør midterknivafskærmning (A) og holder (B) på skærebælken.
5. Fjern midterknivafskærmning (A), slidplade af plastik og holder (B).



Figur 5.159: Midterknivafskærmning

VIGTIGT:

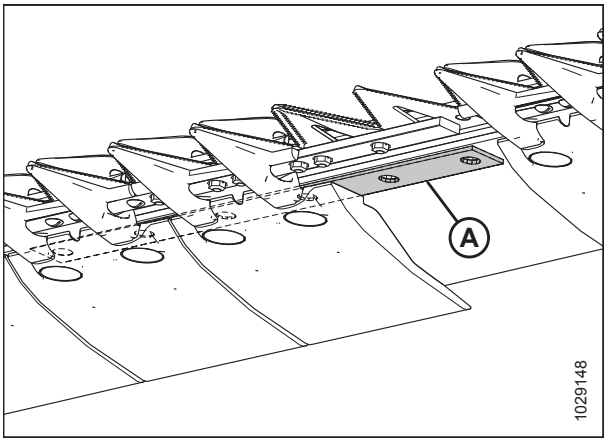
Sørg for, at udskiftningsmidterknivafskærmning er den rigtige afskærmning med forskudte skæreflader (A).



Figur 5.160: Midterknivafskærmning

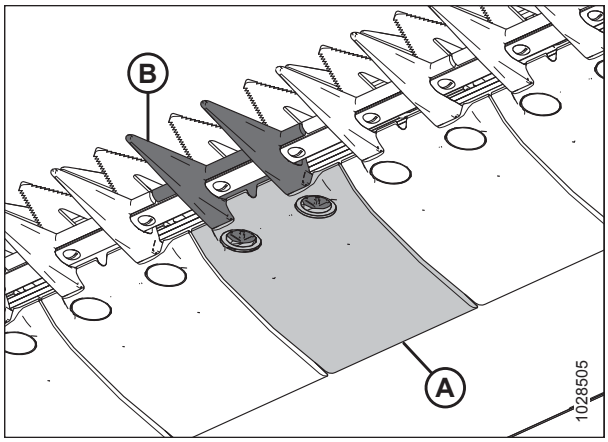
VIGTIGT:

Før du monterer den nye midterknivafskærmning, skal du sørge for at afstandsstykket til overlapning (A) findes under skærebjælken, og den tykke ende af afstandsstykket er placeret under midterknivafskærmning.



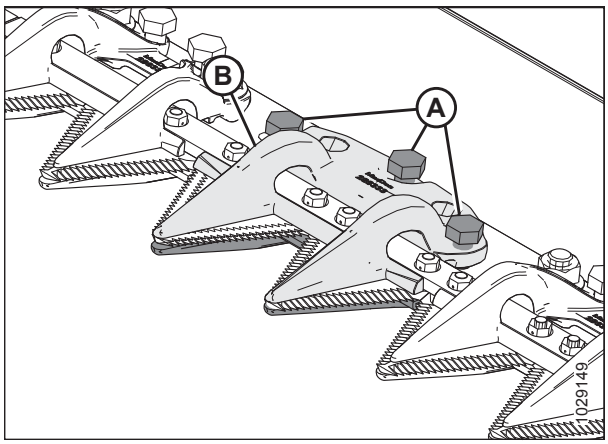
Figur 5.161: Skærebjælke

6. Placer slidpladen af plastik (A) og den nye midterknivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 5.162: Midterknivafskærmning og slidplade

7. Skru tre justeringsbolte (A), så de stikker 4 mm (5/32") ud fra bunden af midterholderen (B).
8. Placer midterholder (B) på skærebjælken.



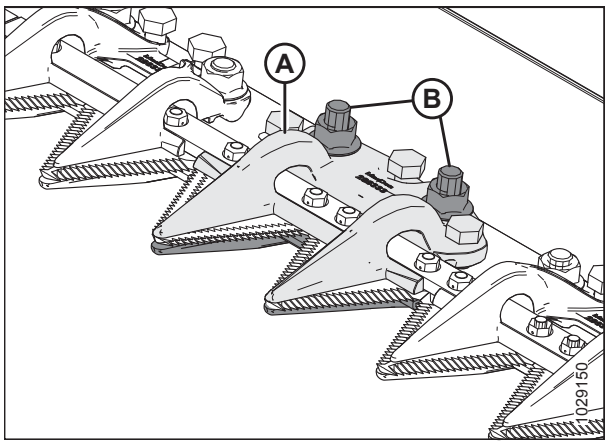
Figur 5.163: Midterknivafskærmning

9. Fastgør midterholder (A) med to bolte og møtrikker (B), men tilspænd **IKKE** på nuværende tidspunkt.

   VIGTIGT:

   Holder (A) skal rumme de to overlappende knive ved placeringen af midterknivafskærmningen. Sørg for, at den korrekte udskiftningsmidterknivafskærmning er monteret på denne placering.

10. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
    - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 513*.
    - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontrollerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 513*.
11. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf·ft).
12. Tjek spillerummet igen.
    - Hvis spillerummet er acceptabelt, er monteringen af holderen fuldført.
    - Hvis spillerummet er uacceptabel, skal du gentage trin *10, side 512* til trin *12, side 512*, indtil spillerummet er tilfredsstillende.



Figur 5.164: Midterknivafskærmning

Kontrollerer holdere i midten – korte knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

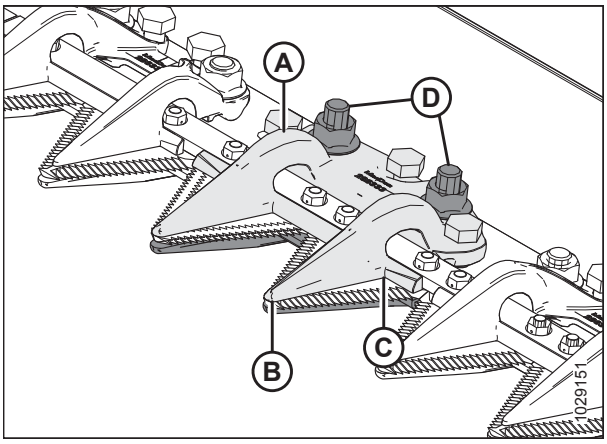
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
4. Stryg manuelt begge knive til deres indvendige ende, så knivsektionerne er under holder (A).
5. Skub ned på knivsektion med ca. 44 N (10 lbf), og brug en følermåler til at måle spillerummet mellem holderen (A) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er som følger:
   - Ved spidsen (B) på holderen: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020")
   - Ved holderens bagende (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040")
6. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 513*.
7. Hvis der ikke er behov for justering, skal møtrikkerne (D) tilspændes til 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Tjek spillerummet igen efter tilspænding af møtrikker, og juster om nødvendigt.



Figur 5.165: Midterknivafskærmning holder

Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger

Udfør **DAGLIGE** inspektioner for at sikre, at knivens holdere forhindrer knivsektionerne i at løfte sig over afskærmningerne, samtidigt med at kniven kan glide uden binding.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

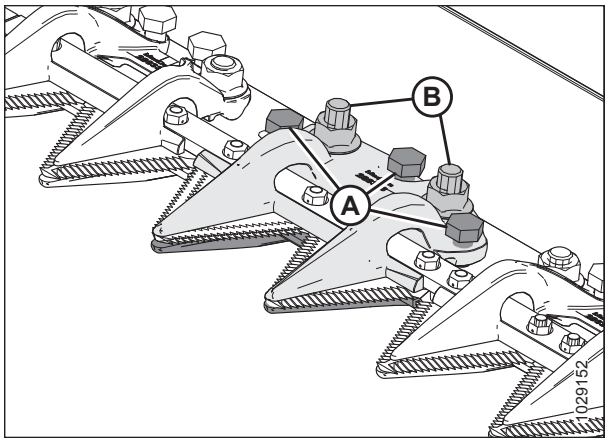
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

4. Løsn monteringsfastgørelsesanordninger (B).
5. For at reducere spillerummet skal du dreje justeringsbolte (A) med uret (stramme).
6. For at øge spillerummet skal du dreje justeringsbolte (A) mod uret (løsne).
7. Hvis du kun vil justere spillerum ved spidsen, skal du kun justere ved hjælp af midterbolten (bagtil).
8. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf·ft).
9. Tjek spillerum igen, og foretag om nødvendigt yderligere justeringer.
10. Når du har foretaget justeringerne, skal du køre skærebordet med lave motoromdrejninger og lytte efter støj forårsaget af utilstrækkelig spillerum. Juster igen efter behov.

    VIGTIGT:

    Utilstrækkeligt spillerum for holder vil resultere i overophedning af kniven og afskærmningerne.



Figur 5.166: Midterholder

5.8.9 Knivhovedets skjold

Knivhovedets skjold fastgøres til endepladen og reducerer knivhovedets åbning for at forhindre, at der akkumuleres skåret afgrøde i knivhovedets udskæring.

Reservedelsnumre til skærehovedskjold/knivåbningsdæksler og fastgørelsesanordninger er anført i FD2/FM200-delkataloget.

VIGTIGT:

Fjern skjoldene, når du bruger skærebjælken på jorden under mudrede forhold. Mudder kan samles sig i hulrummet bag skjoldet, hvilket kan resultere i, at knivtrækboksen svigter.

Montering af knivhovedets skjold

Skærehovedskjoldet bruges primært i ris og fint græs for at forhindre, at afgrøden bliver fanget i udleveringsåbningen. Anbefales ikke under alle forhold.

FARE

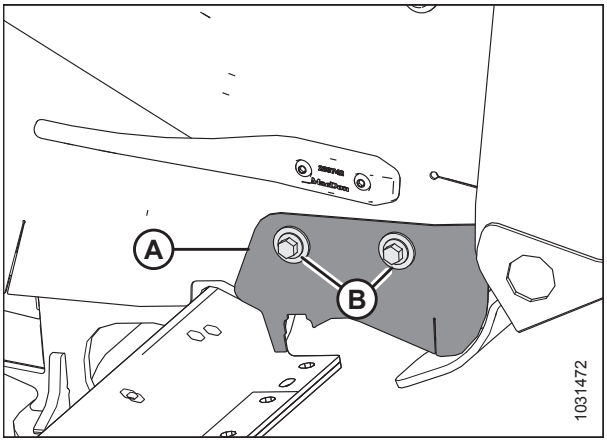
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

5. Tag skærehovedskjoldene ud af den manuelle opbevaringskasse.
6. Placer knivhovedets skjold (A) mod endepladen som vist. Juster skjoldet, så udskæringen matcher profilen af knivhovedet og/eller holderen.
7. Juster monteringshullerne og fastgør dem med to M10 x 30 bolte med sekskantede hoveder, spændskiver (B) og møtrikker.
8. Tilspænd bolte (B) lige nok til at holde knivhovedets skjold (A) på plads, samtidig med at det kan justeres så tæt på knivhovedet som muligt.
9. Drej knivtrækboksens remskive manuelt for at flytte kniven og kontrollere, om der er kontaktområder mellem knivhovedet og knivhovedets skjold (A). Juster skjoldet for at fjerne interferens med kniven, hvis det er nødvendigt.
10. Tilspænd bolte (B).



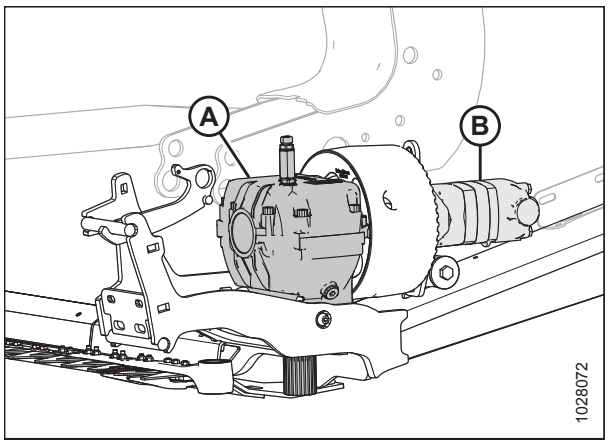
Figur 5.167: Knivhovedets skjold

5.9 Knivtræksystem

Knivtræksystemet forvandler pumpet hydraulisk tryk til en mekanisk bevægelse, der slår en række savtakkede knivblade på forsiden af skærebordet frem og tilbage for at skære en række afgrøder.

5.9.1 Knivtrækboks

Knivtrækboks (A) er drevet af en hydraulisk motor (B) og konverterer roterende bevægelse til knivens stempelbevægelse. Skæreborde med enkelt kniv har en knivtrækboks og motor i venstre side; skæreborde med dobbelt kniv har en knivtrækboks og motor i hver ende.



Figur 5.168: Venstre sides knivtrækboks vist – højre side er tilsvarende

Tjek oliestand i knivtrækboks

Skæreborde med enkelt kniv har én knivtrækboks, og skæreborde med dobbelt kniv har to knivtrækbokse. For at få adgang til knivtrækboksene skal endeskjoldene være helt åbne.

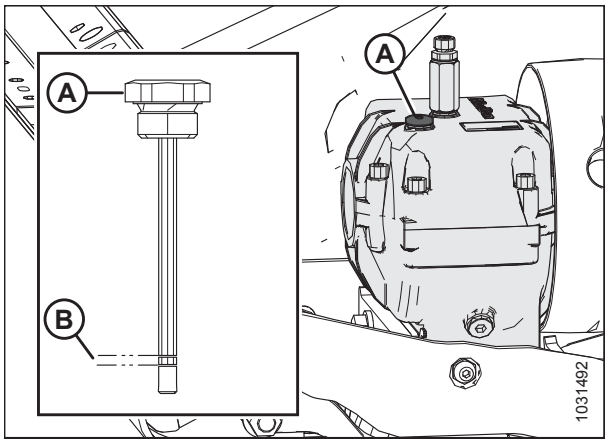
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
4. Fjern oliestandpind (A) og tjek oliestanden. Oliestanden skal være inden for interval (B).

   BEMÆRK:

   Inden du tjekker oliestanden, skal du kontrollere, at toppen af knivtrækboksen er vandret, samt at oliepinden (A) er skruet ind.
5. Sæt oliestandpinden tilbage (A), og tilspænd til 23 Nm (17 lbf·ft).

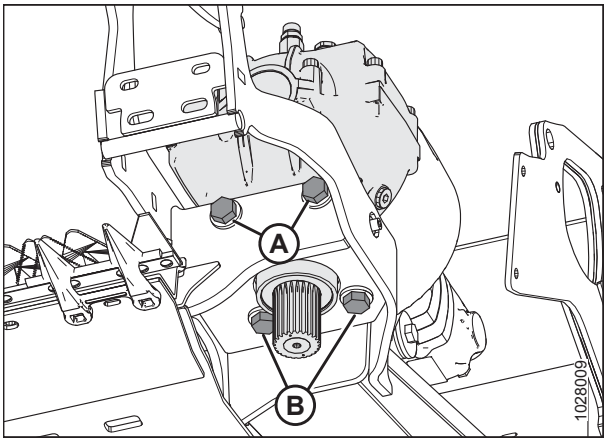


Figur 5.169: Knivtrækboks

Kontrol af monteringsbolte

Tjek drejningsmomentet på de fire knivtrækbokses monteringsbolte (A) og (B) efter de første 10 timers drift og for hver 100 timer derefter.

1. Kontroller, at alle bolte er tilspændt til 343 Nm (253 lbf·ft). Tilspænd sidebolte (A) først, tilspænd derefter bundbolte (B).



Figur 5.170: Knivtrækboks – set nedefra

Olieskift i knivtrækboks

Skift knivtrækboksens smøremiddel efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

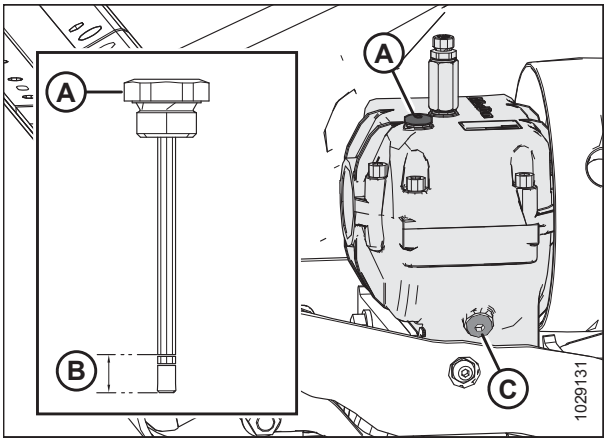
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk mejetærskeren, og fjern nøglen fra tændingen.
3. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
4. Læg en beholder stor nok til at indeholde ca. 1,5 l (0,4 US gal) under knivtrækboksen til at opsamle olien.
5. Fjern oliepind (A) og aftapningsprop (C).
6. Lad olien løbe ud af knivtrækboksen og ud i beholderen, der er placeret under den.
7. Montér aftapningsprop (C) igen.
8. Tilsæt 1,5 l (0,4 us gal) olie til knivtrækboksen. Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.

   BEMÆRK:

   Tjek oliestanden med toppen af knivtrækboksen vandret og med oliepinden (A) skruet ind.
9. Kontroller, at oliestanden er inden for intervallet (B).
10. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 34*.



Figur 5.171: Knivtrækboks

5.10 Indføringssejl

Indføringssejlet er placeret på FM200-flydemodulet og fører skåret afgrøde til sneglen.

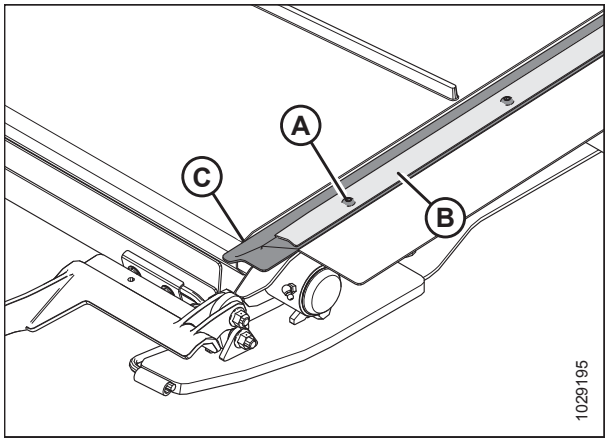
5.10.1 Udskiftning af indføringssejl

Udskift indføringssejlet, hvis det er flænget, revnet eller mangler lameller.

FARE

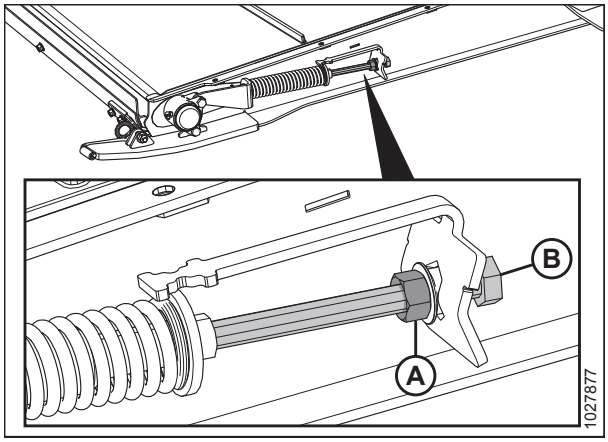
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
6. For at få adgang til sejlet skal du fjerne fem skruer (A), holderen (B) og sejltætningen (C). Gentag på den modsatte side af indføringsbordet.



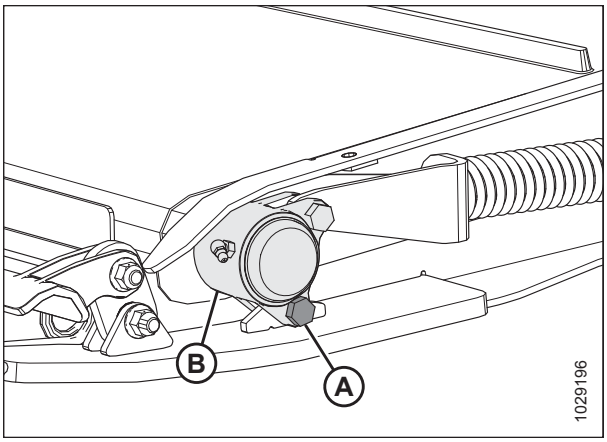
Figur 5.172: Sejlforsegling

7. For at løsne sejlets spænding skal du løsne møtrikken (A) og skrue bolten (B) mod uret. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



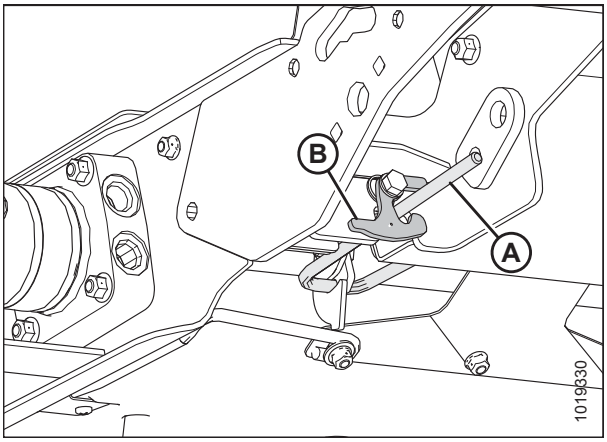
Figur 5.173: Strammer til indføringssejl

8. Fjern bolt (A) fra tomgangsrullens støbning (B) på begge sider af indføringsbordet.
9. Flyt tomgangsrullen tilbage i udskæringen i rammen for at hjælpe med udskiftning af sejlet.



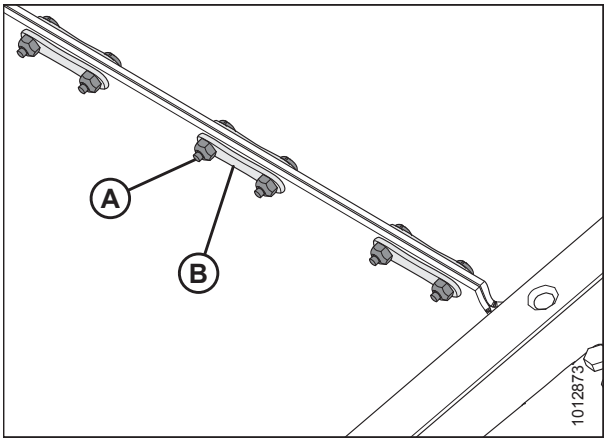
Figur 5.174: Tomgangsrulle

10. Fjern låsepalen til indføringsbordets pandehåndtag (A) fra håndtagets låsepalunderstøttelse (B) på begge sider af indføringsbordet. Dette vil åbne lågen nedad og give adgang til indføringsbordets sejl og ruller.



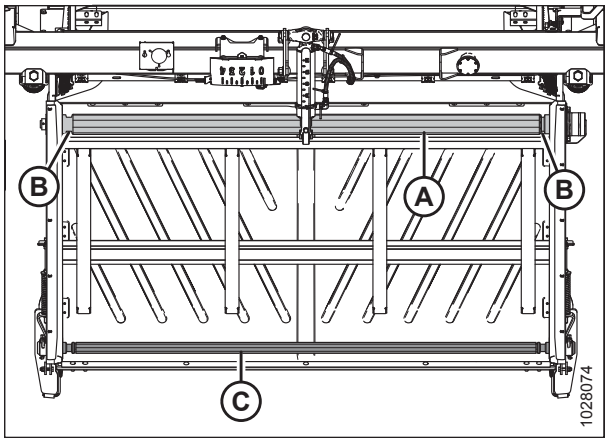
Figur 5.175: Indføringsbordets pandehåndtag og pandehåndtagets låsepal til venstre

11. Fjern møtrikker og skruer (A), og fjern sejlholderstropper (B).
12. Træk sejlet af bordet.



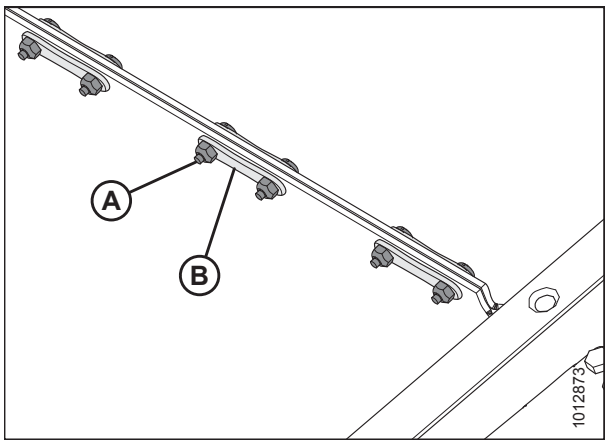
Figur 5.176: Sejlholder

13. Montér det nye sejl over drivrulle (A). Sørg for, at sejlguiderne passer ind i drivrulleriller (B).
14. Træk sejlet langs indføringsbordets bund og over tomgangsrullen (C).



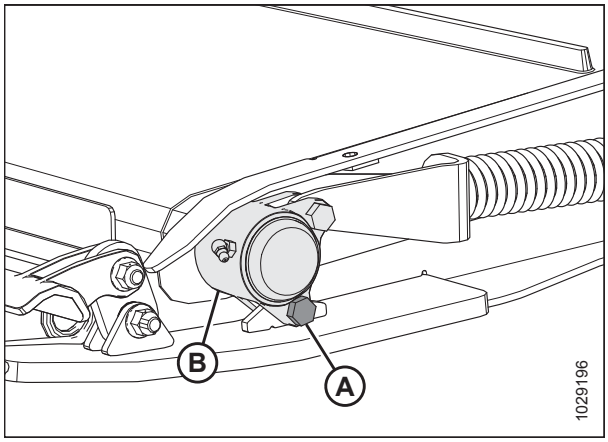
Figur 5.177: Flydemodulets indføringssejl

15. Tilslut sejlledforbindelse med holderstropper (B), og fastgør med møtrikker og skruer (A). Sørg for, at skruehovederne vender mod bordets bagside, og stram kun, indtil enden af skruerne flugter med møtrikkerne.



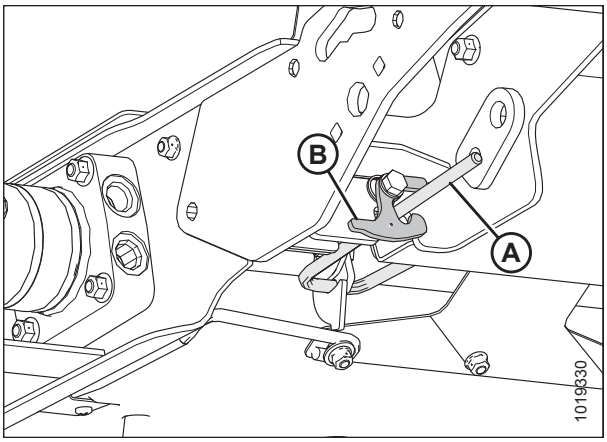
Figur 5.178: Sejlholderens stropper

16. Flyt strammerrullen tilbage til driftsposition, og geninstaller bolt (A) for at sikre strammerrullens støbning (B) til rammen. Gentag på den modsatte side af indføringsbordet.
17. Juster sejlspændingen. Se instruktioner i *5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*.



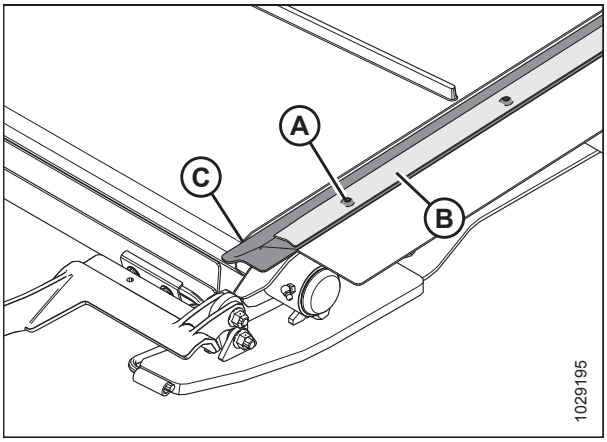
Figur 5.179: Tomgangsrulle

18. Luk indføringsbordet ved at låse pandehåndtagets låsepals understøttelse (B) til indføringsbordets dækspandehåndtag (A) på begge sider af indføringsbordet.



Figur 5.180: Indføringsbordets pandehåndtag og pandehåndtagets låsepal til venstre

19. Montér sejlforsegling (C) igen, og fastgør med holder (B) og fem skruer (A). Gentag på den modsatte side af indføringsbordet.



Figur 5.181: Sejlforsegling

5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding

Der kræves korrekt spænding for at undgå, at indføringssejlet glider eller har problemer med sporing. Spændingen bør kontrolleres

⚠ FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

BEMÆRK:

Illustrationer viser flydemodulets venstre side. Højre side er modsat.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Kontrollerer spændingen på indføringssejlet:

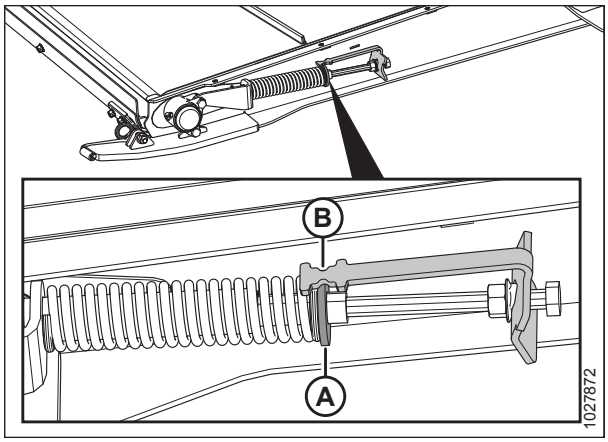
4. Sørg for, at sejlguiden (gummisporet på sejlets underside) er korrekt fastgjort i rillen på drivrullen, og at tomgangsrullen er mellem guiderne.

5. Tjek placeringen af fjederholderskive (A). Hvis indføringssejlet sporer korrekt, og fjederholderne på begge sider af sejlet er korrekt placeret, er det ikke nødvendigt at justere.

   BEMÆRK:

   Startpositionen for fjederholderskiven (A) er centreret i u-formen på indikatoren (B). Placeringen af skiven (A) kan dog variere efter sejlsporingsjustering.

6. Hvis justering er nødvendig, skal du gå videre til trin *7, side 522*.



Figur 5.182: Strammer til indføringssejl

Justerer spændingen på indføringssejlet:

7. Juster sejlets spænding ved at løsne kontramøtrik (A) og dreje bolt (B) med uret for at øge sejlspændingen eller mod uret for at mindske sejlspændingen. Holderskiven (C) skal være midt i indikator (D).

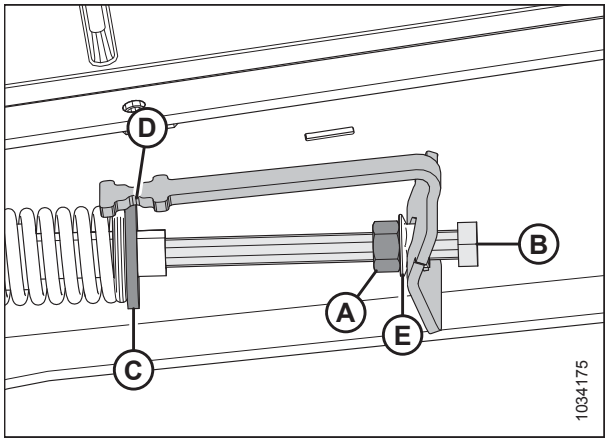
   VIGTIGT:

   For små spændingsjusteringer skal du muligvis kun justere den ene side af sejlet. For større spændingsjusteringer og for at undgå ujævn sejlsporing skal du muligvis justere begge sider af sejlet.

8. Hvis sejlet ikke sporer korrekt, kan holderskive (C) justeres, så den **IKKE** er midt i indikatoren (D), men inden for følgende område:

   - Løsnet til 3 mm (1/8”) vil holderskiven (C) bevæge sig mod forsiden af bordet fra indikatorens midte (D).
   - Tilspændt til 6 mm (1/4”) vil holderskiven (C) bevæge sig mod bagsiden af bordet fra indikatorens midte (D).

9. Tilspænd kontramøtrik (A). Sørg for, at flangemøtrikken (E) er tæt mod indikatorbeslaget.



Figur 5.183: Indføringssejlstrammer – venstre side

5.10.3 Indføringssejlets drivrulle

Indføringssejlets rulle drives hydraulisk for at dreje indføringssejlet og transportere afgrøden mod sneglen i indføringshuset.

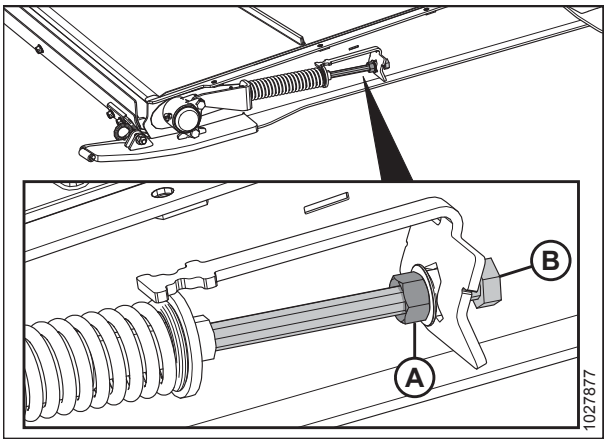
Fjernelse af indføringssejlets drivrulle

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

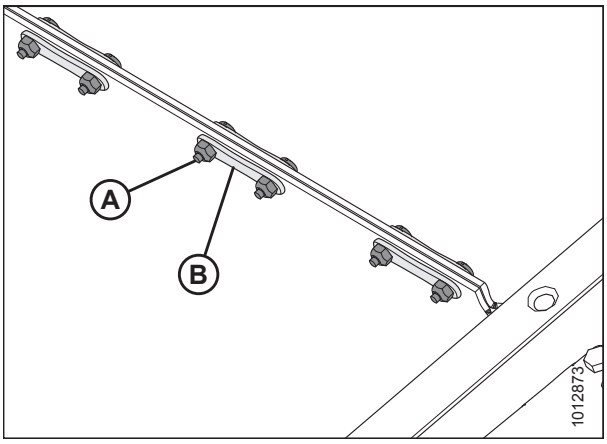
1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.

3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
6. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
7. For at løsne sejlets spænding skal du løsne møtrikken (A) og skrue bolten (B) mod uret. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



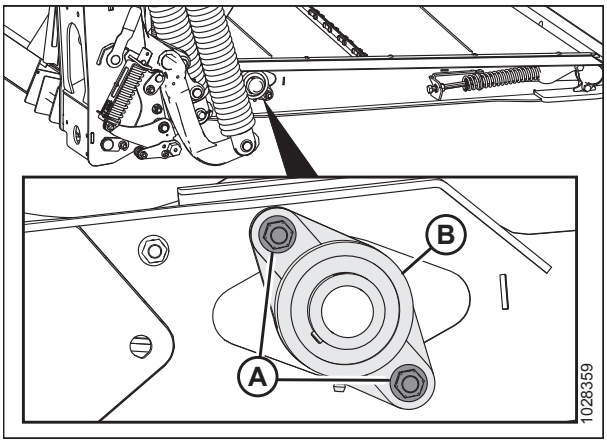
Figur 5.184: Strammer til indføringssejl

8. Fjern møtrikker og skruer (A), og fjern sejlholderstropper (B).
9. Løft sejlets sider for at eksponere rullerne.



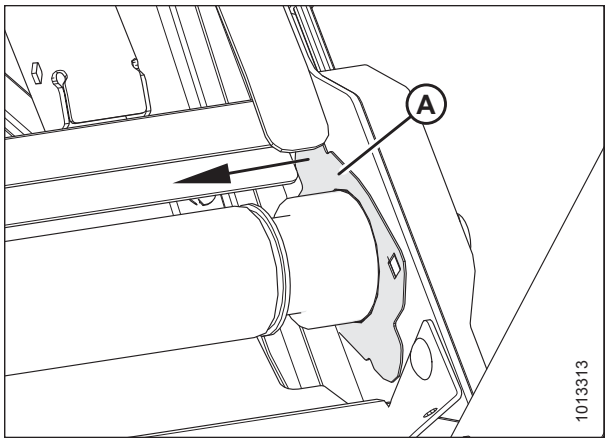
Figur 5.185: Sejlholder

10. På bordets højre side skal du fjerne to møtrikker (A) og bolte fra drivrullens dæksel (B).



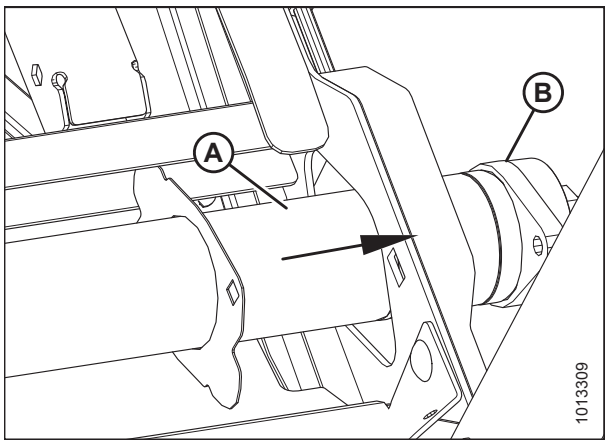
Figur 5.186: Drivrullens leje

11. Flyt drivrullens dækplade (A) til venstre.



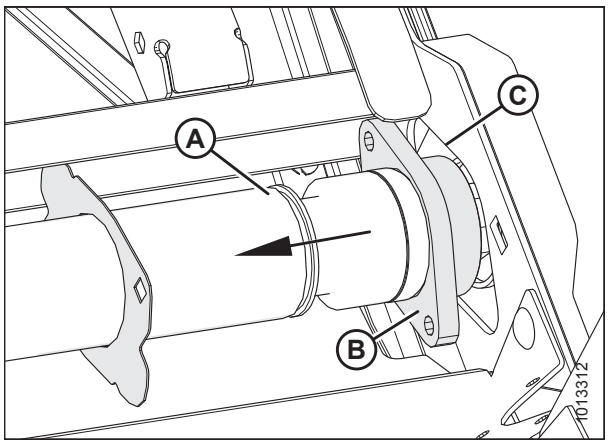
Figur 5.187: Drivrulle

12. Skub drivrulle (A) med lejesamling (B) til højre, indtil venstre ende går fri af motorens not.



Figur 5.188: Drivrulle

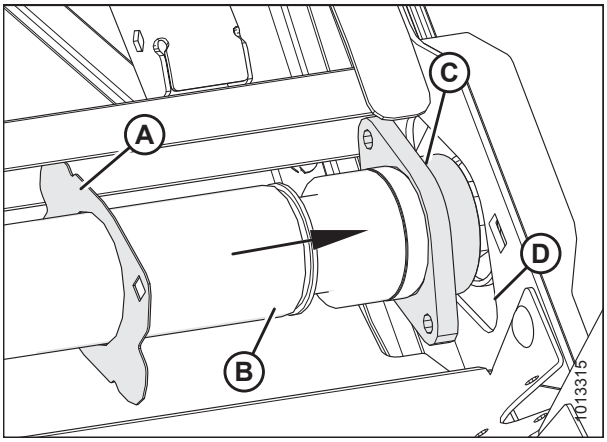
13. Løft venstre ende ud af rammen.
14. Skub samling (A) til venstre, så lejehus (B) føres gennem rammeåbning (C).
15. Fjern rulle (A).



Figur 5.189: Drivrulle

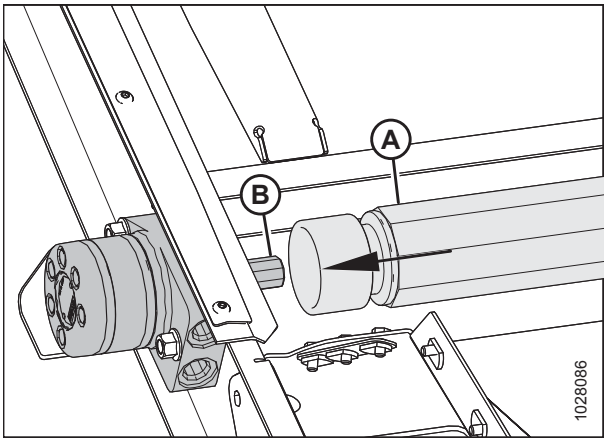
Installation af indføringssejlets drivrulle

1. Påfør fedt på motornoten.
2. Skub drivrullens dækplade (A) over på rullens højre ende (B).
3. Før lejets ende (C) af drivrullen gennem rammeåbning (D).



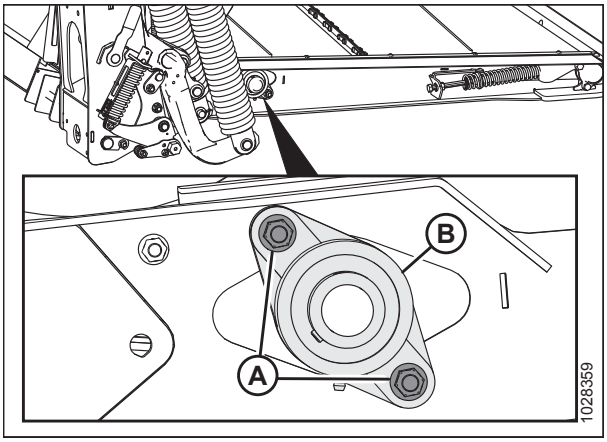
Figur 5.190: Drivruller – lejeende

4. Skub venstre ende af drivrullen (A) over på motornoten (B).



Figur 5.191: Motor

5. Fastgør lejet og huset (B) med drivrullens dækplade på rammen ved hjælp af to bolte og møtrikker (A).
6. Monter indføringsbordets sejl. Se instruktioner i *5.10.1 Udskiftning af indføringssejl, side 518*.
7. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i *5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*.



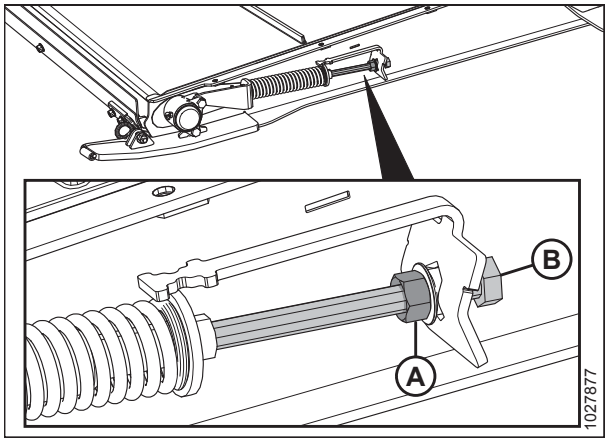
Figur 5.192: Drivrullens leje

Fjernelse af lejet til indføringssejlets drivrulle

FARE

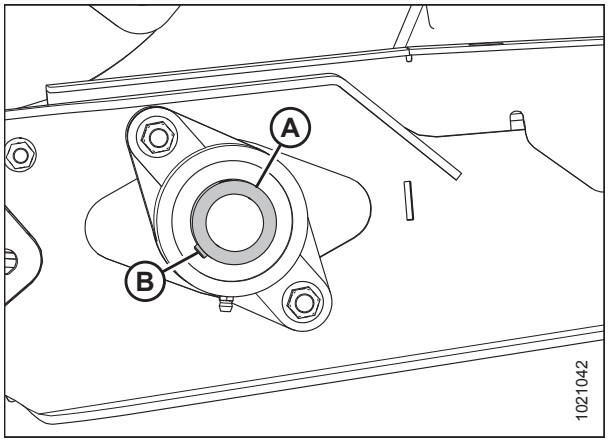
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. For at løsne sejlets spænding skal du løsne møtrikken (A) og skrue bolten (B) mod uret. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



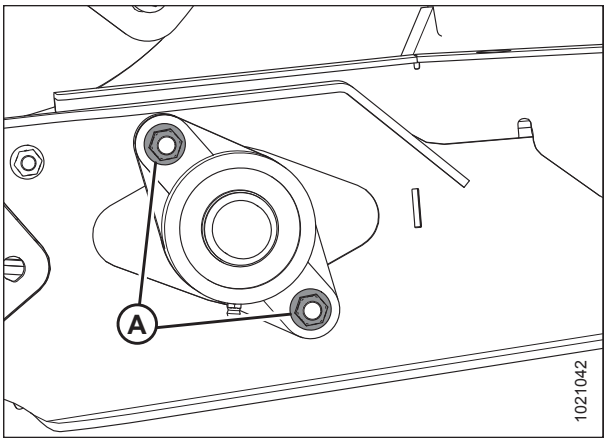
Figur 5.193: Strammer til indføringssejl

7. Løsn sætskrue (B) på lejelås (A).
8. Ved hjælp af en hammer og dorn skal du trykke lejelåse (A) i den modsatte retning af sneglrotationen for at frigøre låsen.



Figur 5.194: Leje til indføringssejlets drivrulle

9. Fjern to møtrikker (A).

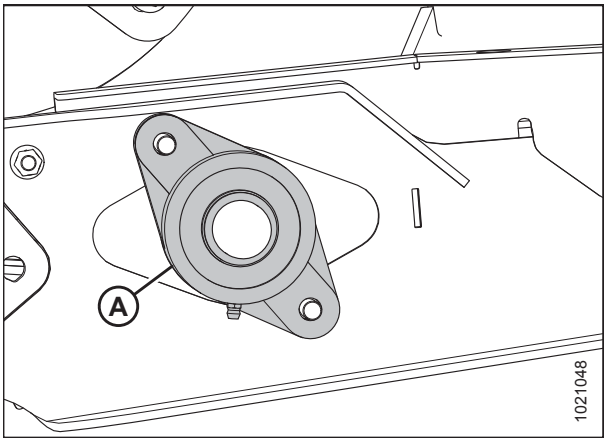


Figur 5.195: Leje til indføringssejlets drivrulle

10. Fjern lejehus (A).

    BEMÆRK:

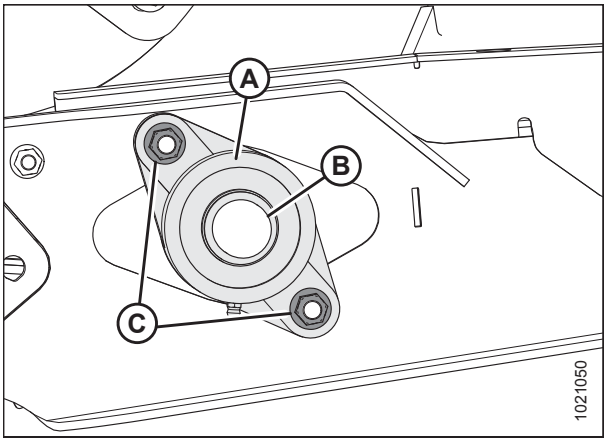
    Hvis lejet sidder fast på akslen, kan det være lettere at fjerne drivrullen. Se instruktioner i *Fjernelse af indføringssejlets drivrulle, side 522*.



Figur 5.196: Leje til indføringssejlets drivrulle

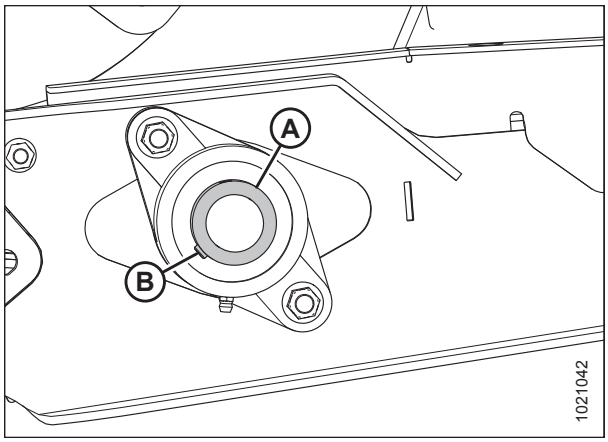
Montering af leje til indføringssejlets drivrulle

1. Montér drivrullens lejehus (A) på aksel (B), og fastgør med to bolte og møtrikker (C).



Figur 5.197: Leje til indføringssejlets drivrulle

2. Montér lejelåskrave (A) på akslen.
3. Ved hjælp af en hammer og dorn skal du trykke på lejelåse i retning af sneglrotationen for at låse.
4. Tilspænd lejelåsens sætskrue (B).
5. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i *5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*.



Figur 5.198: Leje til indføringssejlets drivrulle

5.10.4 Indføringssejlets tomgangsrulle

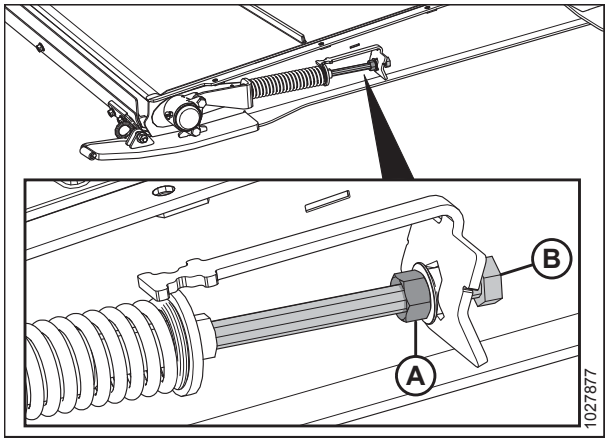
Indføringssejlets tomgangsrulle drives af friktionen fra indføringssejlet, som drejes af drivrullen. Ligesom drivrullen hjælper den tomgangsrullen indføringssejlet med at transportere afgrøden til sneglen.

Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle

FARE

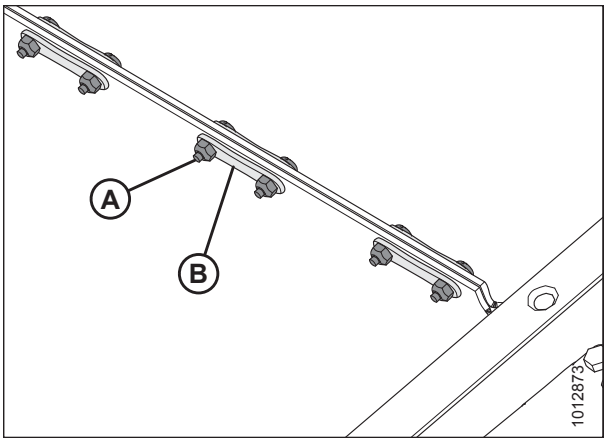
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. For at løsne sejlets spænding skal du løsne møtrikken (A) og skrue bolten (B) mod uret. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



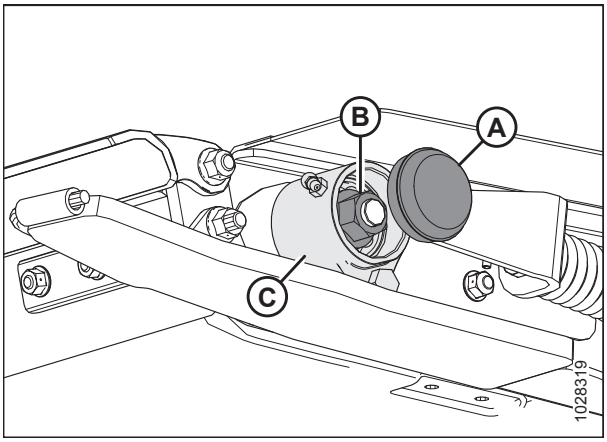
Figur 5.199: Strammer til indføringssejl

7. Fjern møtrikker og skruer (A), og fjern sejlholderstropper (B).
8. Separer sejlet
9. Sænk indføringsbordets front.



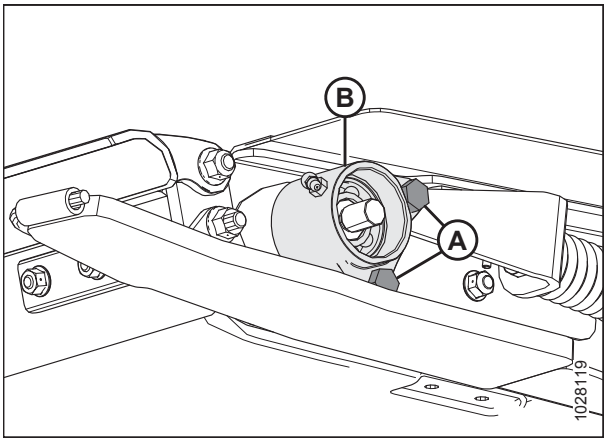
Figur 5.200: Sejlholder

10. Fjern beskyttelseshætte (A) og møtrik (B) fra lejehus (C).



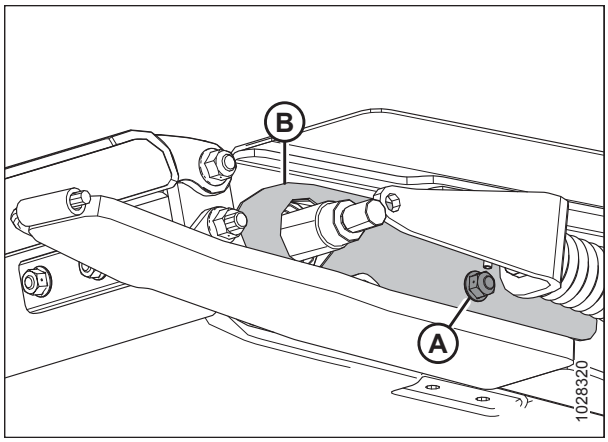
Figur 5.201: Tomgangsrullens lejehus

11. Fjern to bolte (A), der fastgør lejehus (B) til strammer og bordets udskridning.
12. Fjern lejehus (B) fra tomgangsrullen.
13. Gentag trin *10, side 529* til trin *12, side 529* på den modsatte side af indføringsbordet.



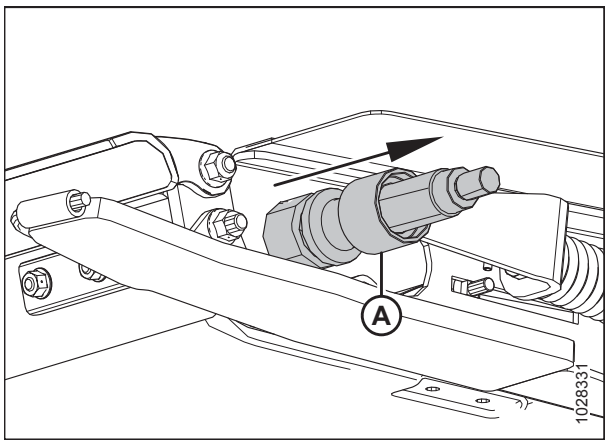
Figur 5.202: Tomgangsrullens lejehus

14. Fjern møtrik (A) og dæksel (B) på den ene side af bordets ramme.



Figur 5.203: Tomgangsrullens dæksel

15. Skub tomgangsrulle (A) ud gennem udskæringen i bordets ramme.



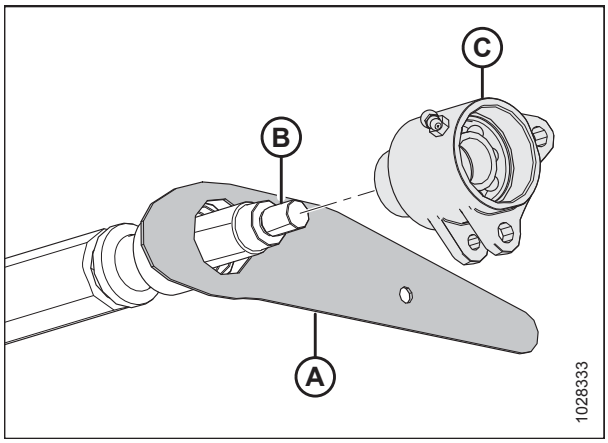
Figur 5.204: Tomgangsrulle

Montering af indføringssejlets tomgangsrulle

1. Skub dæksel (A) over den ene ende af tomgangsrullen.
2. Børst tomgangsrulleakslen (B) med olie.
3. Drej forsigtigt lejeenheden (C) på akslen med hånden for at forhindre tætningsskader.

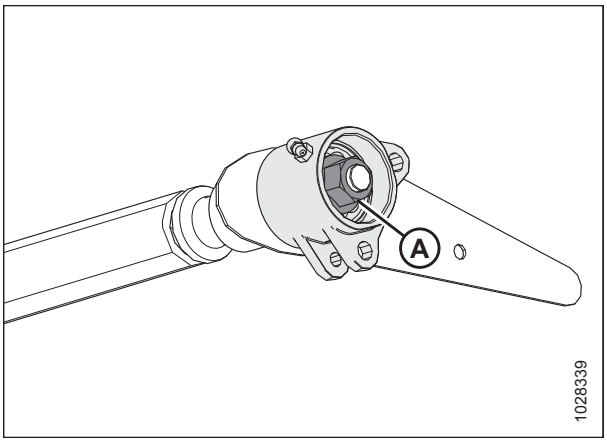
   VIGTIGT:

   Sørg for, at lejeenheden er lige i akslen for at forhindre tætningsskader under montering.



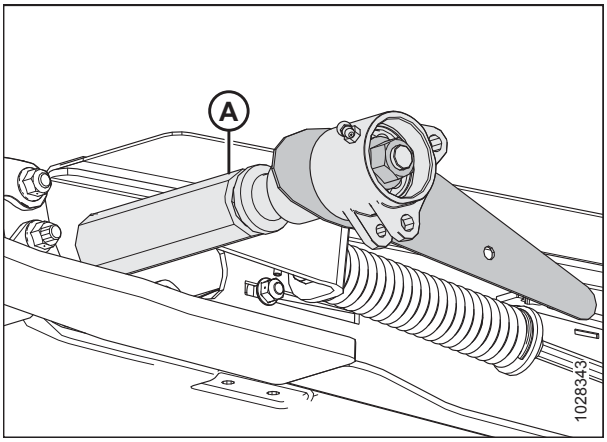
Figur 5.205: Tomgangsrulle

4. Når lejet og begge tætninger sidder rundt om akslen, monteres møtrik (A) og tilspændes til 81 Nm (60 lbf·ft).



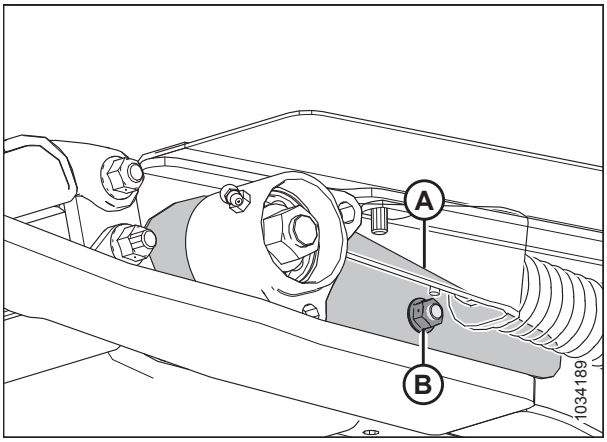
Figur 5.206: Tomgangsrulle

5. Skub tomgangsrulle (A) gennem udskæringen i bordets ramme.



Figur 5.207: Indføringsbord – venstre side

6. Monter bolten inde fra indføringsbordet for at sikre tomgangsdækslet (B).
7. Montér møtrik (B). Overspænd **IKKE** møtrikken. Den skal være stram, da den holder tomgangsdækslet på plads og skal bevæge sig med tomgangsrullen.

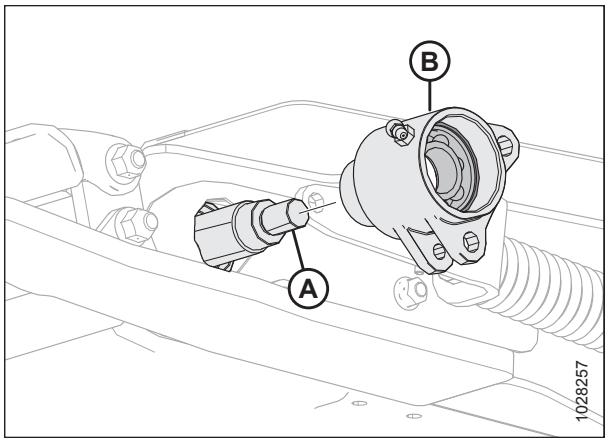


Figur 5.208: Tomgangsdæksel – venstre side

8. Skub tomgangsrullen ud gennem udskæringen på den modsatte side af bordets ramme.
9. Børst tomgangsrullens aksel (A) med olie.
10. Drej forsigtigt lejesamling (B) over på akslen (A) med hånden for at forhindre tætningsskader.

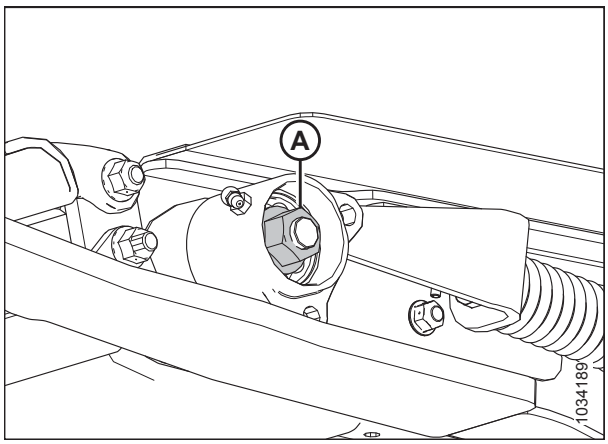
    VIGTIGT:

    Sørg for, at lejeenheden er lige i akslen for at forhindre tætningsskader under montering.



Figur 5.209: Indføringsbord – venstre side

11. Når lejet og begge tætninger sidder rundt om akslen, monteres møtrik (A) og tilspændes til 81 Nm (60 lbf·ft).
12. Gentag i modsatte side.

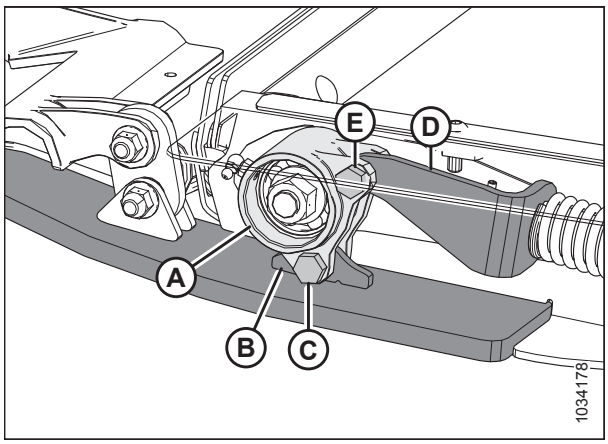


Figur 5.210: Indføringsbord – venstre side

13. Roter tomgangsrullehus (A), indtil hullerne i de nederste tappe flugter med hullet i svejset tap (B).
14. Indsæt bolt (C).
15. Juster hullet i støbt støtte (D) i forhold til hullerne i den øverste tap på tomgangsrullehus (A).
16. Indsæt bolt (E).
17. Spænd boltene (C) og (E). Tilspænd boltene med et moment på 10-14 Nm (7,4-10,3 lbf·ft).

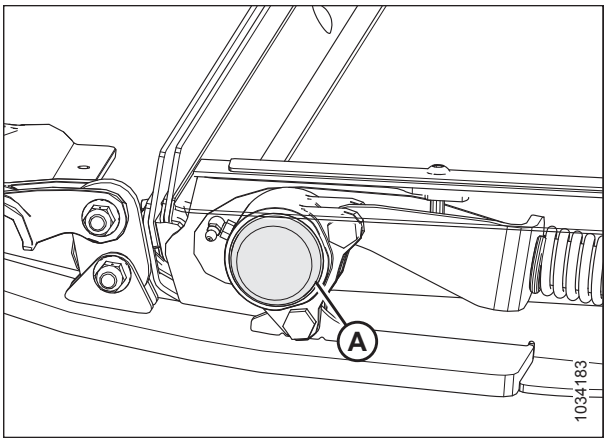
    BEMÆRK:

    Skruerne (C) og (E) må **IKKE** overspændes.
18. Gentag i modsatte side.



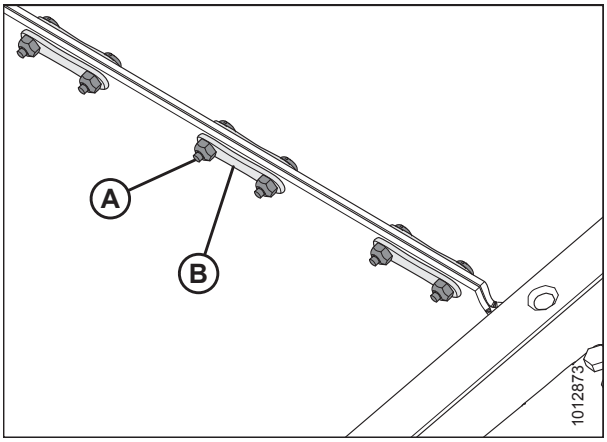
Figur 5.211: Tomgangsrullens leje – venstre side

19. Fyld lejehulen med fedt, og installer beskyttelseshætte (A) i begge ender af tomgangsrullen.
20. Gentag i modsatte side.
21. Tjek, at smøreniplen på begge sider fungerer. Smør indføringssejlets tomgangsrulles leje, indtil fedtet kommer ud af pakningerne. Tør overskydende fedt af området efter smøring.



Figur 5.212: Indføringsbord – venstre side

22. Luk indføringssejlet, og fastgør det med holderstrpper (B), skruer (A) og møtrikker.
23. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i *5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*.



Figur 5.213: Sejlholder

Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle

BEMÆRK:

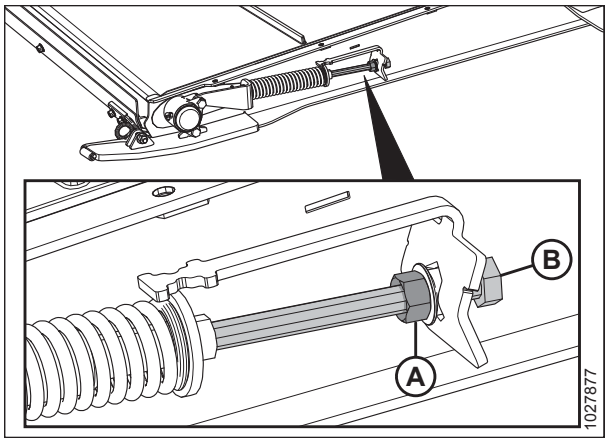
Proceduren er den samme for begge sider. Venstre side vises.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

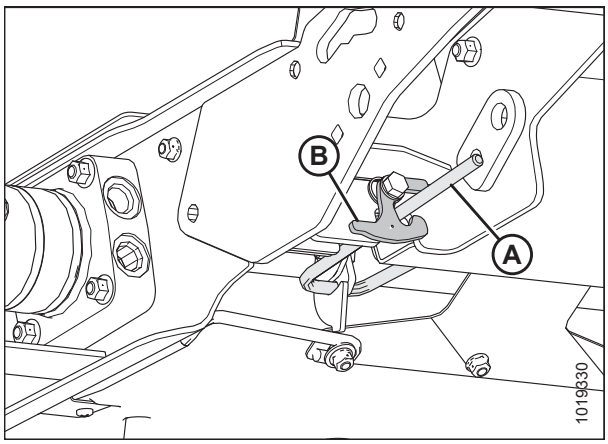
1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

6. For at løsne sejlets spænding skal du løsne møtrikken (A) og skrue bolten (B) mod uret. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



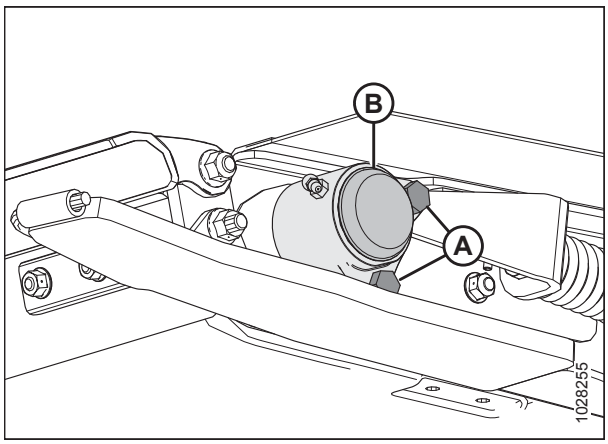
Figur 5.214: Strammer til indføringssejl

7. Fjern låsepalen til indføringsbordets pandehåndtag (A) fra håndtagets låsepalunderstøttelse (B) på begge sider af indføringsbordet. Dette vil åbne lågen nedad og give adgang til indføringsbordets sejl og ruller.



Figur 5.215: Indføringsbordets pandehåndtag og pandehåndtagets låsepal til venstre

8. Fjern to bolte (A) og møtrikker, der fastgør lejehuset til bordets udskridning og strammer.
9. Fjern beskyttelseshætte (B).

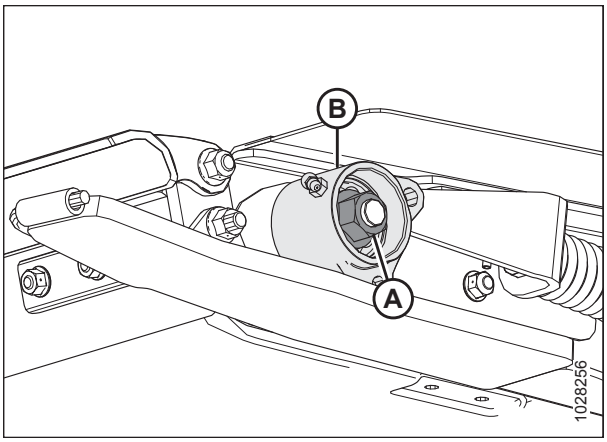


Figur 5.216: Tomgangsrullens leje – venstre side

10. Fjern møtrik (A), og fjern lejehus (B) fra bordet.

    BEMÆRK:

    Hvis lejet sidder fast på akslen, kan det være lettere at fjerne drivrullen. Se instruktioner i *Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle, side 528*.



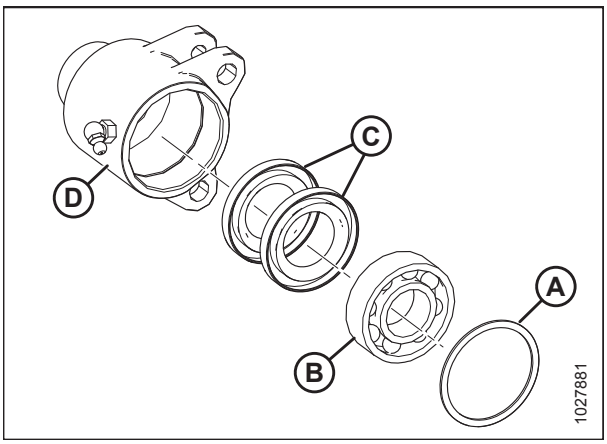
Figur 5.217: Tomgangsrullens leje – venstre side

11. Fastgør hus (D), og fjern den indvendige holdering (A), leje (B) og to forseglinger (C).
12. Påfør olie til boring før samling.
13. Sæt forseglinger (C) ind i hus (D).

    BEMÆRK:

    Sørg for, at den flade side af forseglingen vender indad.

14. Pak lejet (B) med fedt og montér.
15. Installer holdering (A).

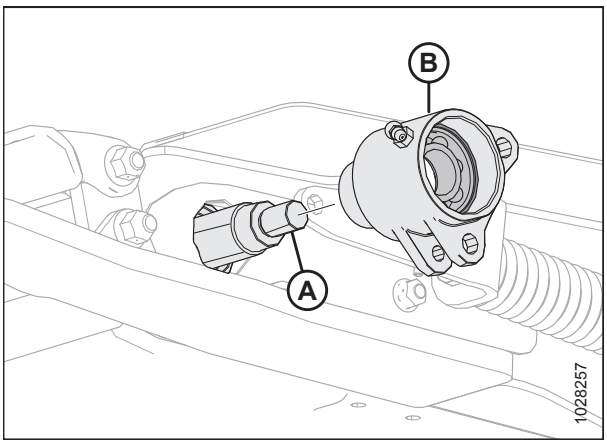


Figur 5.218: Lejesamling

16. Børst tomgangsrullens aksel (A) med olie.
17. Drej forsigtigt lejesamling (B) over på akslen (A) med hånden for at forhindre tætningsskader.

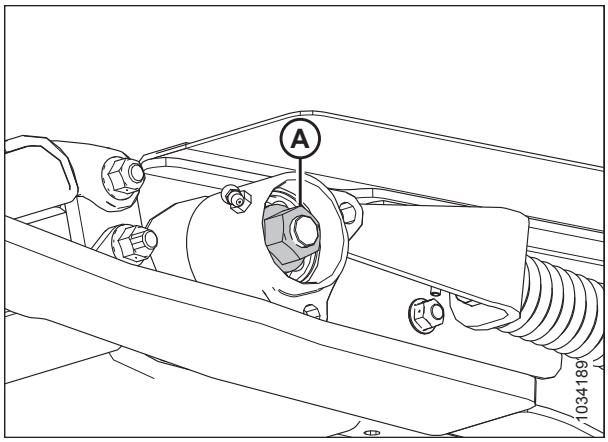
    VIGTIGT:

    Sørg for, at lejeenheden er lige i akslen for at forhindre tætningsskader under montering.



Figur 5.219: Tomgangsrullens leje – venstre side

18. Når lejet og begge tætninger sidder rundt om akslen, monteres møtrik (A) og tilspændes til 81 Nm (60 lbf·ft).

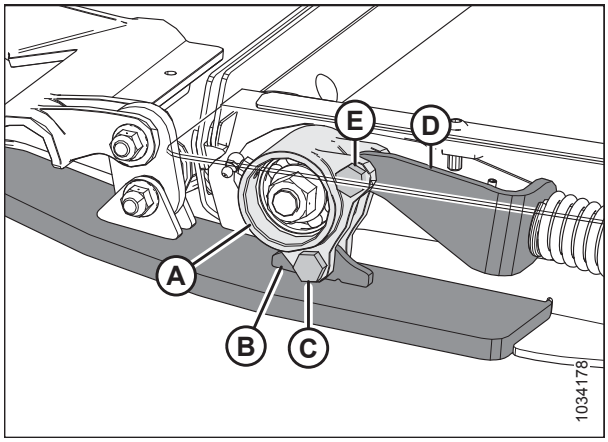


Figur 5.220: Tomgangsrullens leje – venstre side

19. Roter tomgangsrullehus (A), indtil hullerne i de nederste tappe flugter med hullet i svejset tap (B).
20. Indsæt bolt (C) og møtrik.
21. Juster hullet i støbt støtte (D) i forhold til hullerne i den øverste tap på tomgangsrullehus (A).
22. Indsæt bolt (E) og møtrik.
23. Spænd boltene (C) og (E). Tilspænd boltene med et moment på 10-14 Nm (7,4-10,3 lbf·ft).

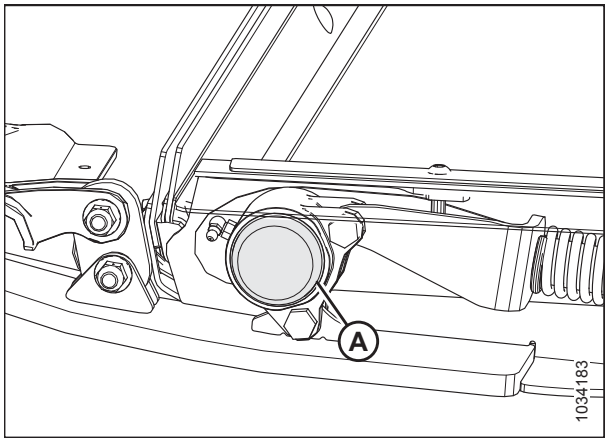
    VIGTIGT:

    Skruerne (C) og (E) må **IKKE** strammes helt.
24. Gentag i modsatte side.



Figur 5.221: Tomgangsrullens leje – venstre side

25. Fyld lejehulen med fedt, og installer beskyttelseshætte (A) i begge ender af tomgangsrullen.
26. Tjek, at smøreniplen fungerer.
27. Gentag i modsatte side.
28. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i *5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*.



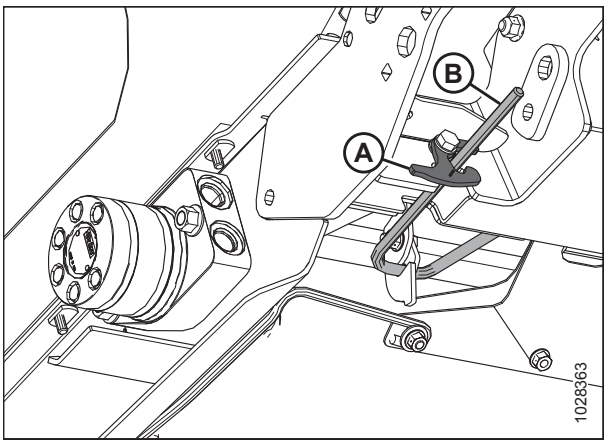
Figur 5.222: Indføringsbord – venstre side

5.11 Sænkning af indføringsbordets bakke

FARE

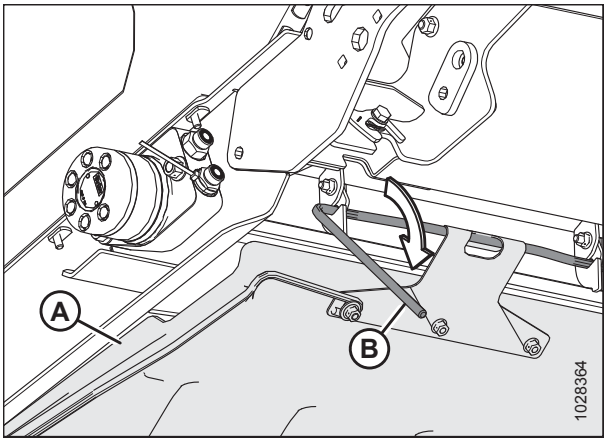
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
3. Stop motoren, og fjern nøglen fra tændingen.
4. På indføringsbordets underside skal du dreje låsepal (A) for at låse håndtaget op (B). Gentag i den modsatte ende af indføringsbordet.



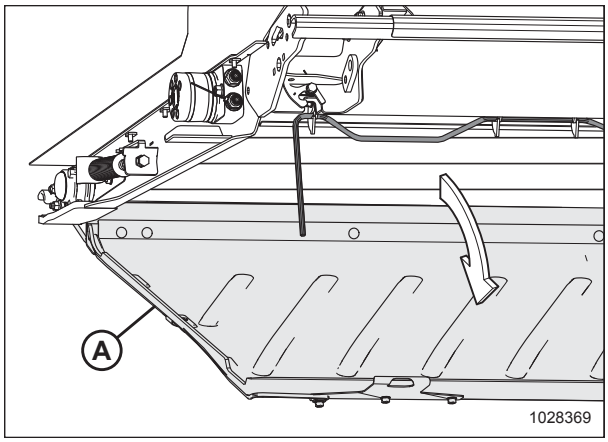
Figur 5.223: Indføringsbordets underside

5. Hold bakken (A), og drej håndtag (B) nedad for at frigøre bakken.



Figur 5.224: Indføringsbordets underside

6. Sænk indføringsbordets bakke (A).



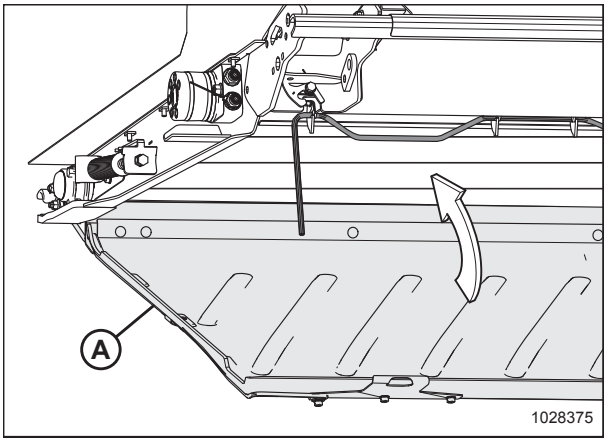
Figur 5.225: Indføringsbordets bakke

5.12 Hævning af indføringsbordets bakke

FARE

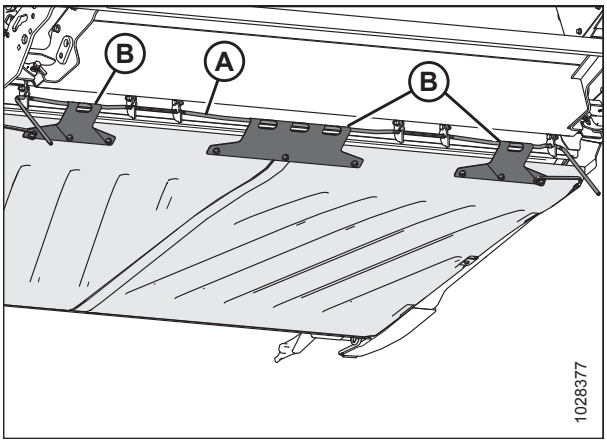
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv indføringsbordets bakke (A).



Figur 5.226: Indføringsbordets bakke

2. Fastgør låsehåndtaget (A) i tre kroge i indføringsbordets bakke (B).



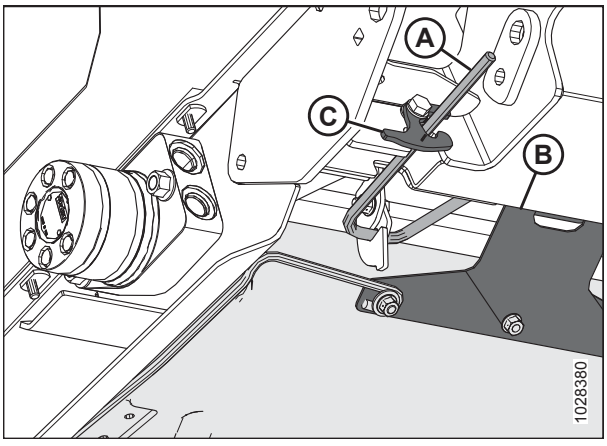
Figur 5.227: Undersiden af indføringsbordets bakke

3. Roter håndtag (A) opad, så indføringsbordets bakke låses.

   BEMÆRK:

   Sørg for, at alle bordets tre bakkekroge (B) er fastgjort på låsehåndtag.

4. Hold indføringsbordets bakke på plads, og roter låsepalen (C) for at låse håndtaget (A).



Figur 5.228: Undersiden af indføringsbordets bakke

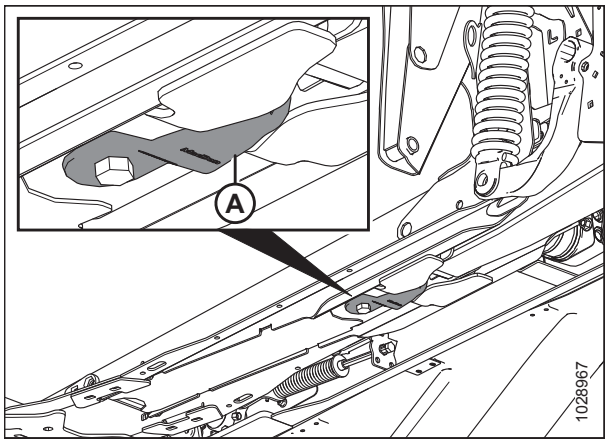
5.13 Kontrol af forbindelsens holdekroge

Tjek venstre og højre forbindelses holdekroge **DAGLIGT** for at sikre, at de ikke er revnet eller knækket.

FARE

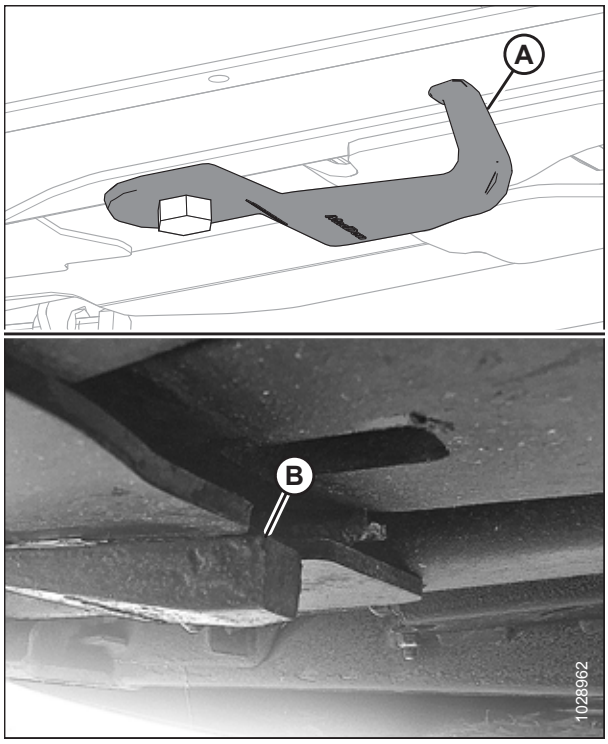
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Før betjeningen skal du sikre dig, at begge forbindelsens holdekroge (A) er fastgjort på flydemodulet under indføringsbordet som vist.



Figur 5.229: Indføringsbord – set nedefra

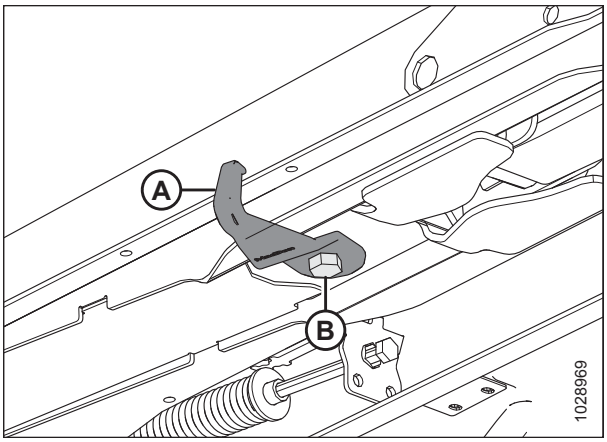
- Ubeskadiget forbindelsesholderkrog (A)
- Beskadiget/knækket forbindelsesholderkrog (B)
- Strakt forbindelsesholder (vises ikke)



Figur 5.230: Forbindelsens holdekroge

BEMÆRK:

For at flytte krogen (A) til opbevaringspositionen skal du løsne bolten (B) og dreje krogen 90 °.



Figur 5.231: Forbindelsesholderkrog i opbevaringsposition

5.14 FM200 afribberarme og indføringsspredeplader

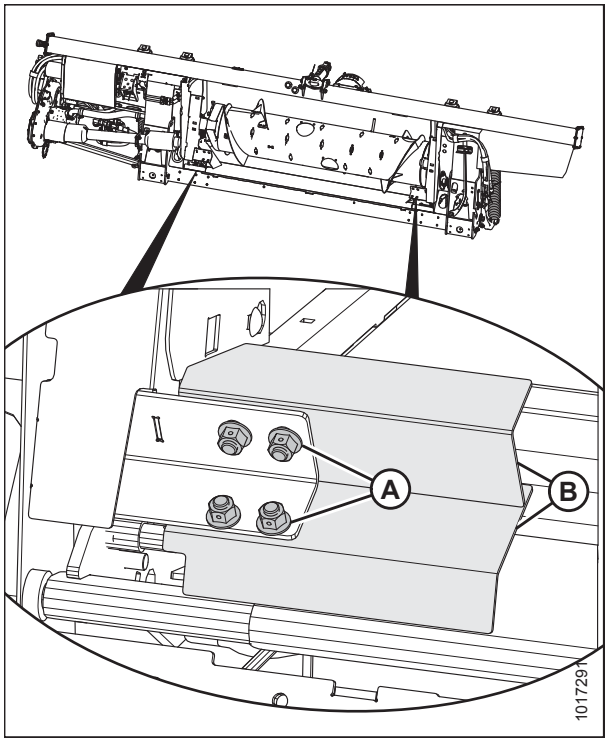
Afribberarmsæt kan have været leveret med dit skærebord til at forbedre indføring af visse afgrøder såsom ris. De anbefales **IKKE** i kornafgrøder.

5.14.1 Fjernelse af afribberarme

1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.
2. Fjern fire bolte og møtrikker (A), som fastholder afribberarm (B) til flydemodulrammen, og fjern afribberarm.

   BEMÆRK:

   Der er muligvis kun to øvre bolte på afribberarm (B).
3. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



Figur 5.232: Afribberarm

5.14.2 Montering af afribberarme

1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.

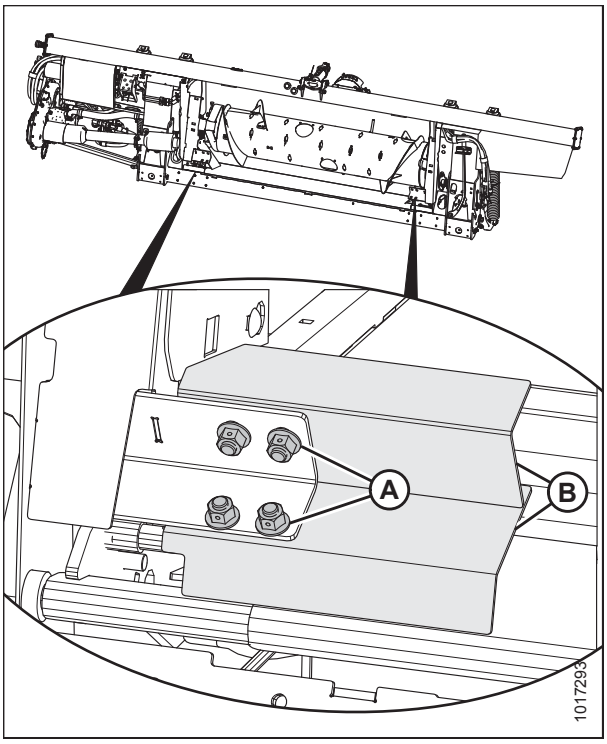
2. Placer afribberarm (B) som vist, så indhakket er i rammens hjørne.

   BEMÆRK:

   Det er OK kun at montere de to øverste bolte på afribberarmen, hvis de nederste to bolte er for vanskelige at montere.

3. Fastgør afribberarm (B) til flydemodulet med fire bolte og møtrikker (A). Sørg for, at møtrikkerne vender mod mejetærskeren.

4. Gentag i den modsatte side af skærebordet.



Figur 5.233: Afribberarm

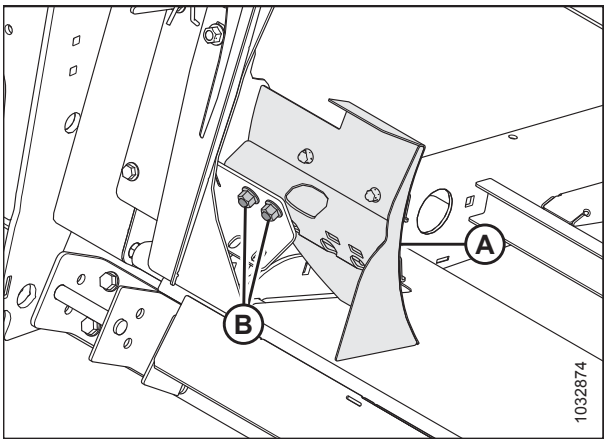
5.14.3 Udskiftning af indføringsspredeplader på New Holland CR-mejetærskere

Foderafvisere anvendes kun med New Holland CR-mejetærskere.

1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.

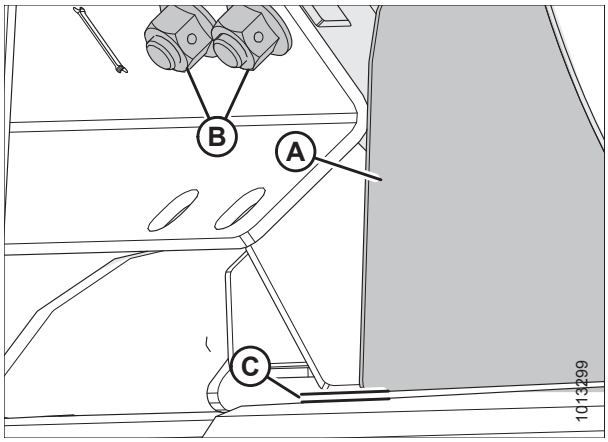
2. Fjern to bolte og møtrikker (B), der sikrer indføringsspredeplade (A) til flydemodulrammen, og fjern indføringsspredepladen.

3. Placer indføringsspredeplade (A), og fastgør den med bolte og møtrikker (B) (sørg for, at møtrikkerne vender mod mejetærskeren). Tilspænd **IKKE** møtrikker.



Figur 5.234: Indføringsspredeplade

4. Juster spredeplade (A), så afstanden (C) mellem bakke og spredeplade er 4-6 mm (5/32-1/4").
5. Tilspænd møtrikker (B).
6. Gentag for modsatte spredeplade.
7. Tilkobl skærebord til mejetærsker. Du kan finde flere instruktioner i kapitlet *4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*.
8. Når du har fastgjort skærebordet til mejetærskeren, skal du udvide midterforbindelsen helt og kontrollere afstanden mellem spredepladen og bakken. Hold mellemrummet på 4-6 mm (5/32-1/4 ").



Figur 5.235: Afstand mellem bakke og spredeplade

5.15 Skærebordets sidesejl

Der er to skærebordssidesejl. De formidler skåret afgrøde til flydemodulets indføringssejl og snegl. Udskift sejlene, hvis de er revet i stykker, revnede eller mangler lameller.

5.15.1 Fjernelse af sidesejl

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

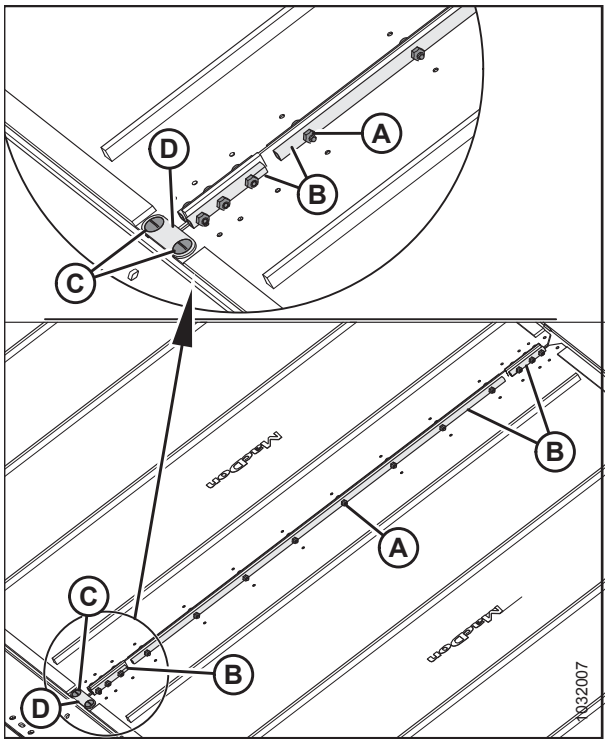
1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

7. Start motoren.
8. Flyt sejlet, indtil sejlledforbindelsen er i arbejdsområdet.
9. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
10. Frigør spændingen på sejlet. Se instruktioner i *5.15.3 justerer sidesejlets spænding, side 547*.

11. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsen.
12. Fjern skruer (C), brostik (D) og møtrikker fra fronten af sejlets forbindelsesled.
13. Træk sejlet af bordet.



Figur 5.236: Sejlholdere

5.15.2 Montering afsidesejl

Sidesejl bruges til at bringe den afskårne afgrøde til midten af skærebordet. For at sikre, at de installeres korrekt, skal du følge den anbefalede installationsprocedure, der er beskrevet her.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Hæv vinden helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
7. Påfør talkum, babypulver eller en talkum/grafitsmøremiddelblanding på undersiden af sejlguiderne og på den sejloverflade, der danner forseglingen med skærebjælken.
8. Indsæt sejlet i bordet på drivrullens indvendige ende. Træk sejlet ind i bordet, mens du indfører det ved enden.
9. Indfør sejlet, indtil det kan vikles rundt om drivrullen.
10. Sæt den modsatte ende af sejlet ind i bordet over rullerne. Træk sejlet helt ind i bordet.

11. Fastgør enderne af sejlet med rørstik (B), skruer (A) (med hovederne vendt mod midteråbningen) og møtrikker.

    BEMÆRK:

    De to korte rørstik er fastgjort foran og bag på sejlet.

12. Montér brostik (D) ved hjælp af skruer (C) og møtrikker i forenden af sejlforbindelsesleddet.

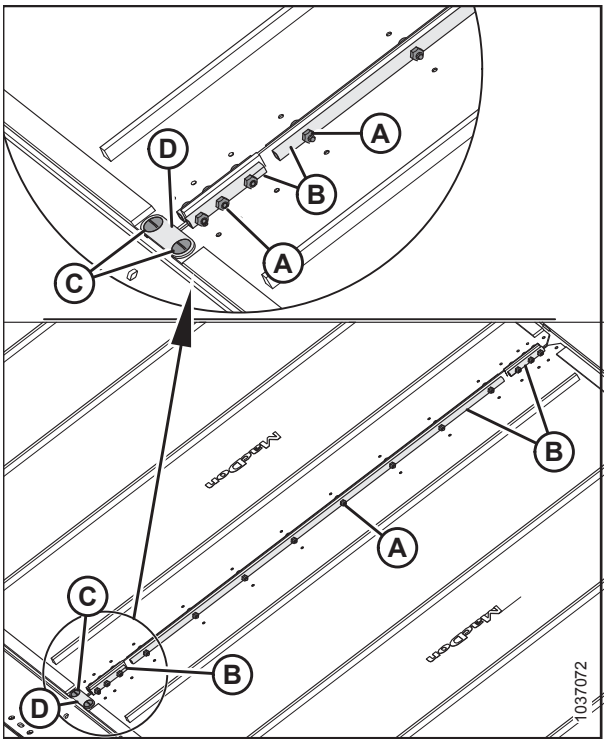
    BEMÆRK:

    Hold skruerne (C) i en vinkel på 90 ° i forhold til broforbindelsen (D), mens du spænder møtrikkerne. Hvis du lader skruerne rotere, mens du strammer dem, får du broforbindelsen til at bøje sig op.

13. Tilspænd møtrikkerne til 9,5 Nm (7 lbf·ft).

14. Juster sejlspændingen. Se instruktioner i *5.15.3 justerer sidesejlets spænding, side 547*.

15. Betjen sejlene med motoren i tomgang, så talkum eller talkum/grafit-smøremiddel kommer i kontakt med og klæber til sejlets forseglingsoverflader.



Figur 5.237: Sejlholdere

5.15.3 justerer sidesejlets spænding

Sejlene er spændt fra fabrikken og bør **IKKE** kræve justering. Hvis justering er påkrævet, skal sejlspændingen være lige nok til at forhindre, at det glider, og til at forhindre, at sejlet hænger under skærebjælken.

FARE

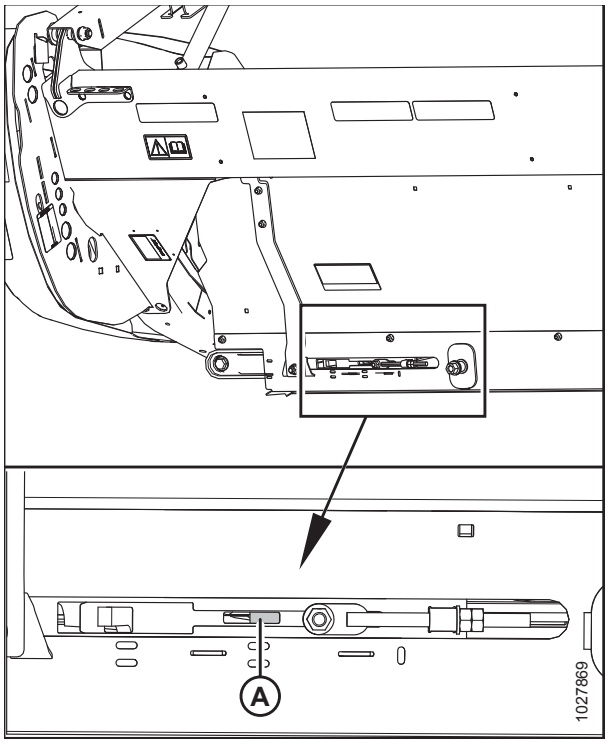
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

1. Sørg for, at spændingsindikatoren (A) dækker den indvendige halvdel af ruden.

FARE

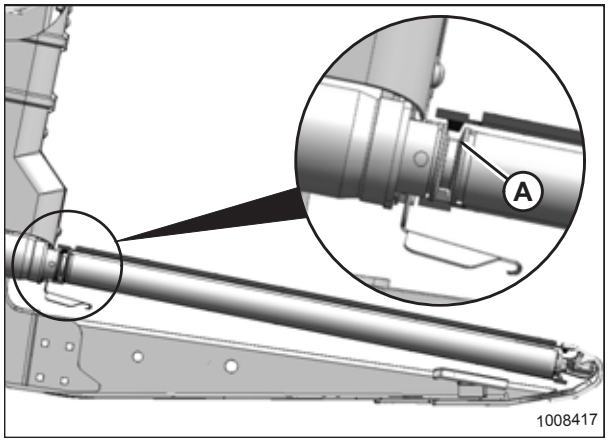
Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

2. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



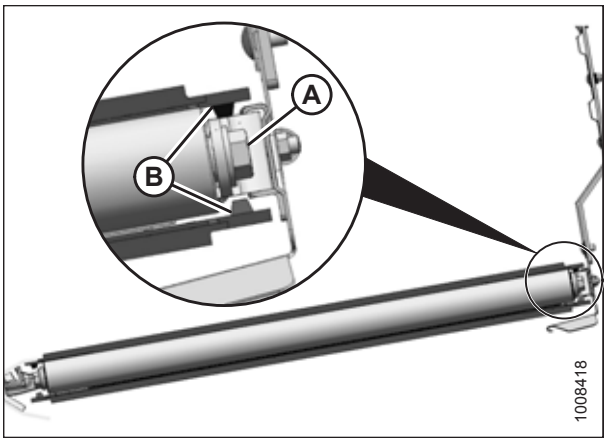
Figur 5.238: Kontrollerer spændingsjustering – venstre side vist, højre side modsat

6. Kontroller, at sejlguiden (gummispor på sejlets underside) er korrekt aktiveret i drivrullens rille (A).



Figur 5.239: Drivrulle

7. Tjek, at tomgangsrulle (A) er mellem guiderne (B).



Figur 5.240: Tomgangsrulle

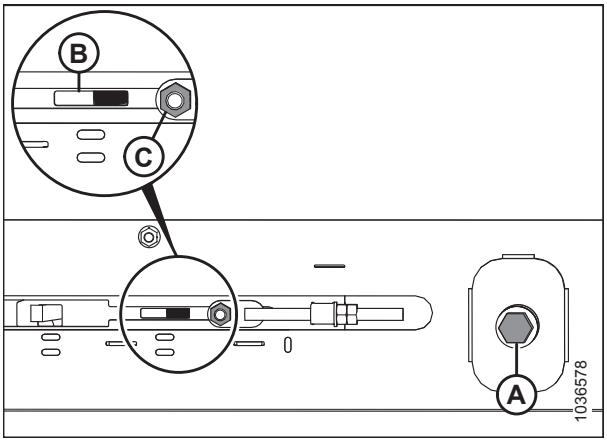
VIGTIGT:

Juster **IKKE** møtrik (C). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.

8. Drej justeringsbolten (A) med uret for at stramme, og mod uret for at løsne. Strammerens indikator (B) bevæger sig indad for at indikere, at sejlet strammes. Spænd justeringsbolten, indtil spændingsindikatoren dækker den indvendige halvdel af ruden.

VIGTIGT:

For at undgå, at sejlets, sejlrullerens og/eller strammerens komponenter fejler for tidlig, må du **IKKE** at betjene sejlet, når spændingsindikatoren ikke er synlig.



Figur 5.241: Justerer sejlspænder – venstre side vist, højre side modsat

5.15.4 Justering af sidesejlets sporing

Sidespejlets sporing justeres ved at flugte drevet og sejlets tomgangsruller.

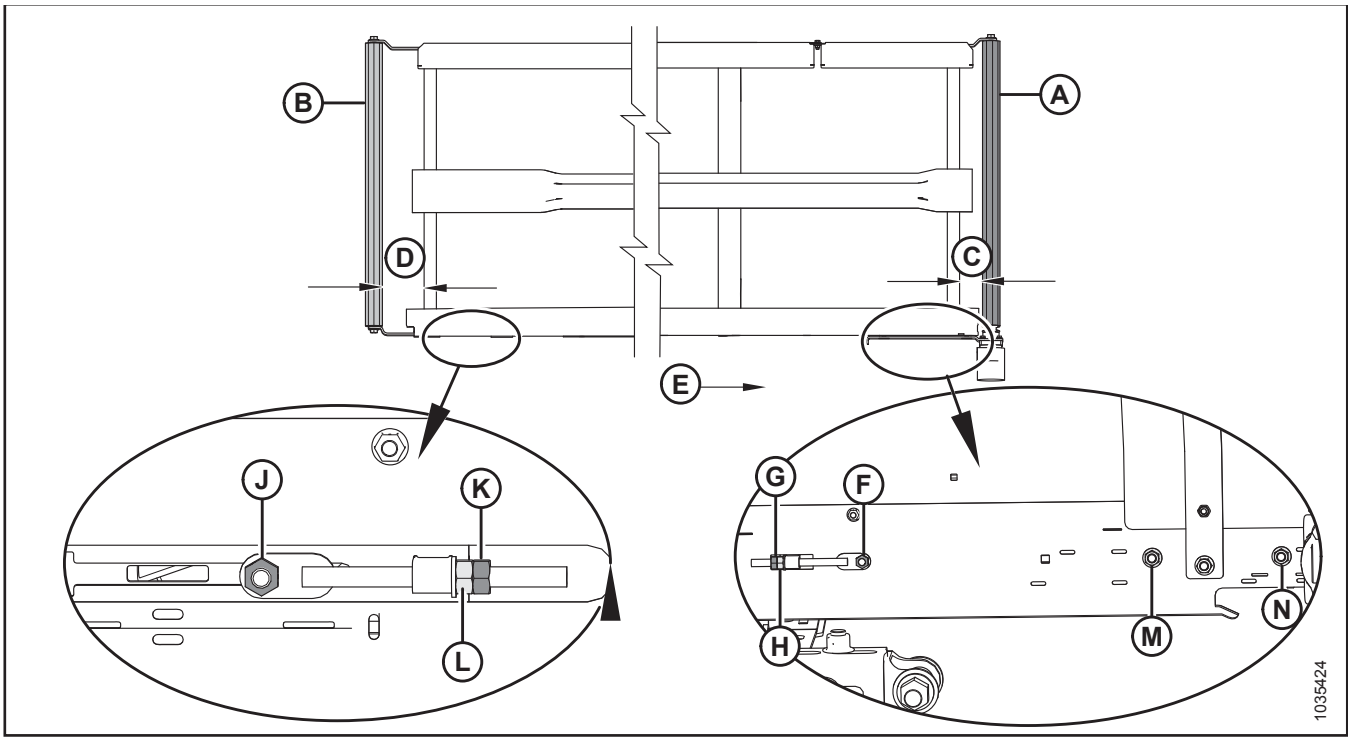
Sejlsporing er indstillet på fabrikken og skal kun justeres, hvis sejlsporingen er forkert.

BEMÆRK:

Det venstre sejlbord vises i illustrationen. Det højre bord er modsat.

BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



Figur 5.242: Justeringer af sejlets sporing

A – Drivrulle
B – Tomgangsrulle
C - Justering af drivrulle
D – Justering af tomgangsrulle
E – Sejlretning
F - Møtrik på drivrullens side
G - Kontramøtrik til drivrulle
H - Justermøtrik til drivrulle
J – Møtrik på tomgangsrullens side
K – Kontramøtrik til tomgangsrulle
L – Justeringsmøtrik til tomgangsrulle
M – Møtrik på drivrullens side
N – Møtrik på drivrullens side

1. Du kan finde ud af, hvilken rulle der skal justeres, og hvilke justeringer der er nødvendige, i følgende tabel:

Tabel 5.1 Sejlsporing

Sporing	Placering	Justering	Metode
Mod bagsejlet	Drivrulle	Forøg **C**	Tilspænd justeringsmøtrik (H)
Mod skærebjælken	Drivrulle	Formindsk **C**	Løsn justeringsmøtrik (H)
Mod bagsejlet	Tomgangsrulle	Forøg **D**	Tilspænd justeringsmøtrik (L)
Mod skærebjælken	Tomgangsrulle	Formindsk **D**	Løsn justeringsmøtrik (L)

2. Juster drivrulle (A) for at ændre **C** (se tabel *5.1, side 550*) på følgende måde:
   a. Løsn møtrikkerne (F), (M) og (N) samt kontramøtrikken (G).
   b. Drej justeringsmøtrik (H).
   c. Tilspænd møtrikkerne (F), (M) og (N) samt kontramøtrikken (G).
3. Justér tomgangsrulle (B) for at ændre **D** (se tabel*5.1, side 550*) på følgende måde:
   a. Løsn møtrik (J) og kontramøtrik (K).
   b. Drej justeringsmøtrik (L).

   BEMÆRK:

   Hvis sejlet ikke sporer ved tomgangsrullens ende efter justering af tomgangsrulle, er drivrullen sandsynligvis ikke vinkelret på bordet. Juster drivrullen, og juster derefter tomgangsrullen.

   c. Tilspænd møtrik (J) og kontramøtrik (K).

5.15.5 Inspektion af sejlrulleleje

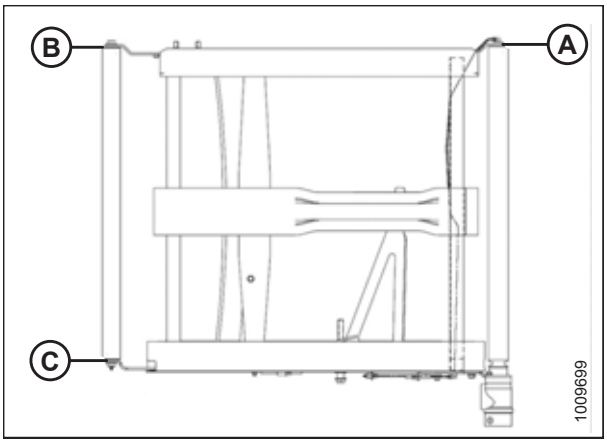
Sejlrullerne har ikke-smørbare lejer, men udvendige forsegling bør dog kontrolleres for hver 200 timer (oftere under sandede forhold) for at opnå maksimal lejelevetid.

Ved hjælp af et infrarødt termometer skal du kontrollere, for dårlige sejlrullelejer på følgende måde:

1. Aktivér skærebordet, og kør sejlene i ca. 3 minutter.
2. Kontroller temperaturen på sejlrullelejerne på hver af rullearme (A), (B) og (C) på hvert bord. Sørg for, at temperaturen ikke overstiger 44 °C (80 °F) over omgivelsestemperaturen.

   Udskift rullelejer, der overstiger den maksimale anbefalede temperatur. Yderligere instruktioner finder du i:

   - *5.15.7 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje, side 553*
   - *5.15.10 Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle, side 558*



Figur 5.243: Rullearme

5.15.6 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle

Sidesejlsdækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene er tomgangshjulet, og den anden er drivrullen.

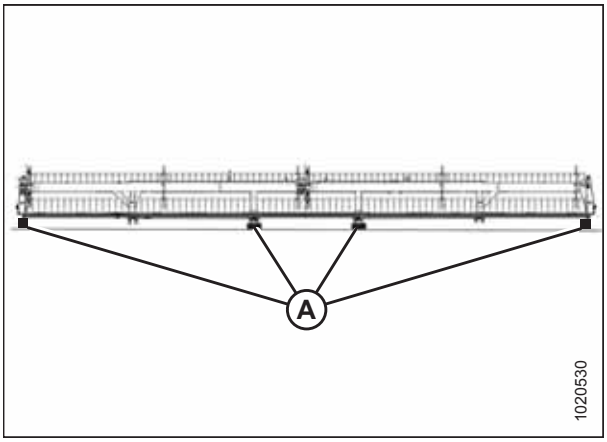
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

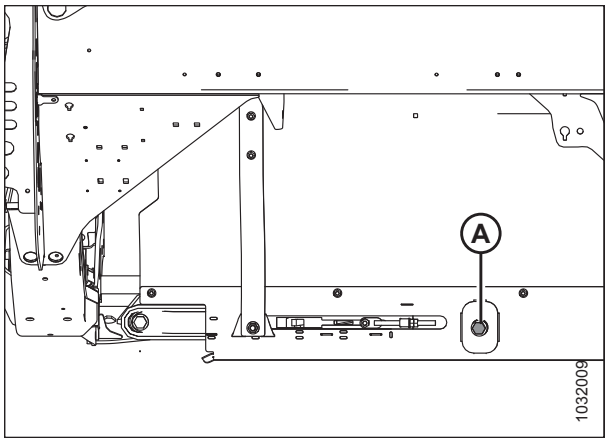
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

1. Start motoren og aktiver skærebordet, indtil sidesejlsstikket er tilgængeligt (helst tæt på dækkets udvendige ende).
2. Sænk skærebordet ned på fire blokke (A) (305-356 mm [12–14”]). En blok i hver ende og en blok i hvert hængselspunkt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



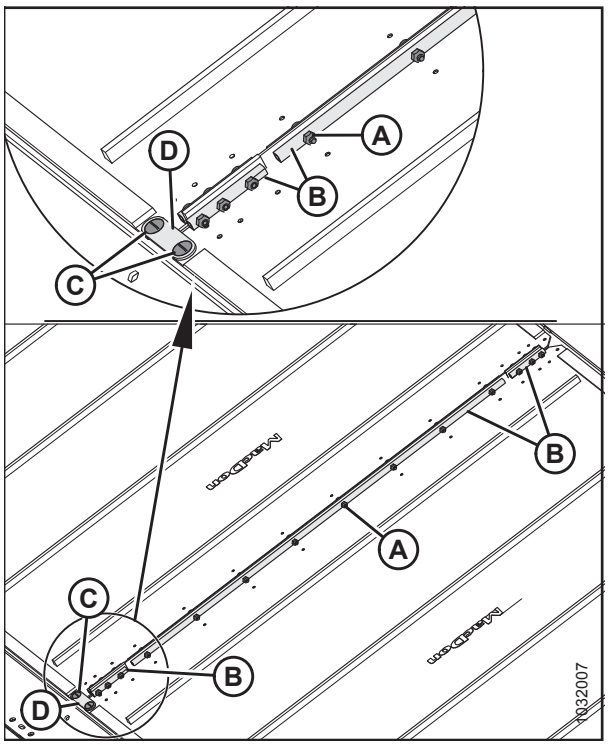
Figur 5.244: Skærebord på blokke

6. Løsn sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) mod uret, indtil justeringsbolten løber ud af justering og rammer et hårdt stop.



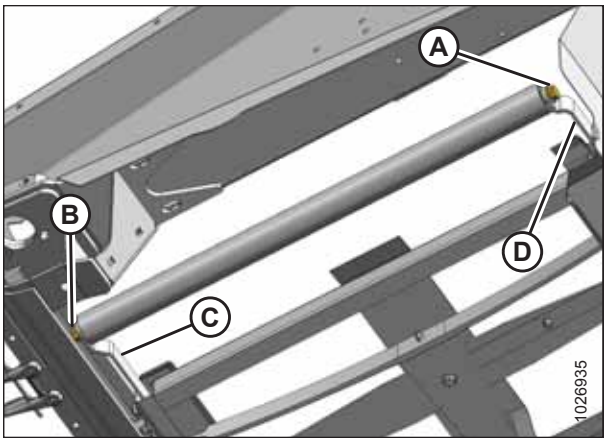
Figur 5.245: Strammer – venstre side vist

7. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsesleddet.
8. Fjern skruer (C), brostik (D) og møtrikker fra fronten af sejlets forbindelsesled.
9. Træk sejlet af tomgangsrullen.



Figur 5.246: Sejlholdere

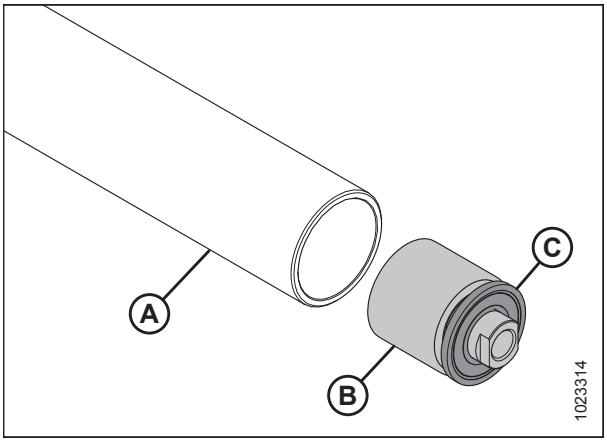
10. Fjern bolt (A) og spændskive fra tomgangsrullen bag på skærebordets bord.
11. Fjern bolt (A) og spændskive fra tomgangsrullen foran på skærebordets bord.
12. Spred rullearme (C) og (D), og fjern tomgangsrullen.



Figur 5.247: Tomgangsrulle

5.15.7 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje

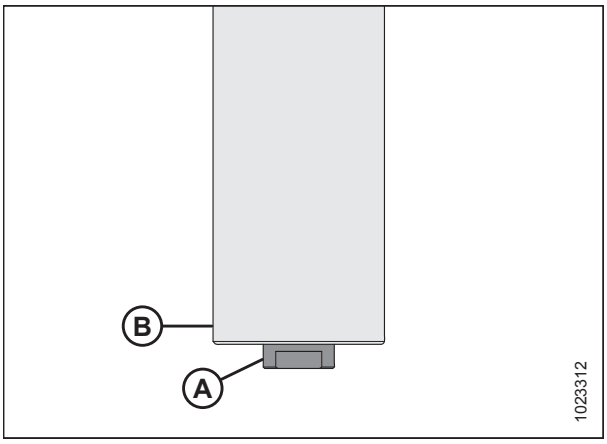
1. Fjern sejlbordets tomgangsrulle. Se instruktioner i *5.15.6 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle, side 551*.
2. Fastklem tomgangsrulle (A) i en skruestik, med klud viklet rundt om rullen for at forhindre skader på rullen.
3. Brug en glidehammer til at fjerne lejesamling (B) og forsegling (C) fra rullen.



Figur 5.248: Tomgangsrullens leje og forsegling

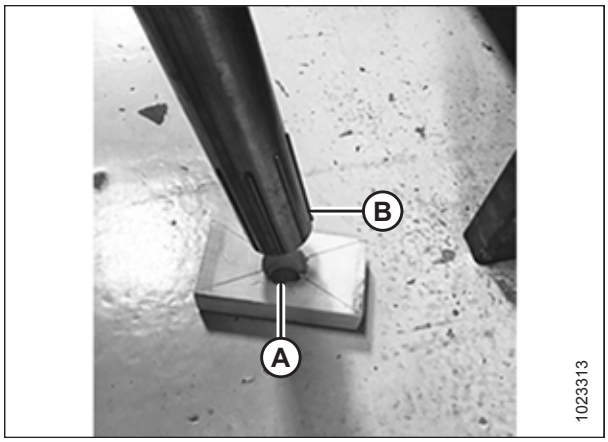
VIGTIGT:

Når du monterer det nye leje, må du **IKKE** placere enden af rullen direkte på jorden. Lejesamling (A) rager ud forbi rullerør (B), og hvis enden placeres på jorden, skubbes lejet længere ind i røret.



Figur 5.249: Tomgangsrulle

4. Skær et indsnit (A) i en træblok.
5. Placer enden af tomgangsrulle (B) på blokken med den fremspringende lejesamling inde i indsnittet (A).

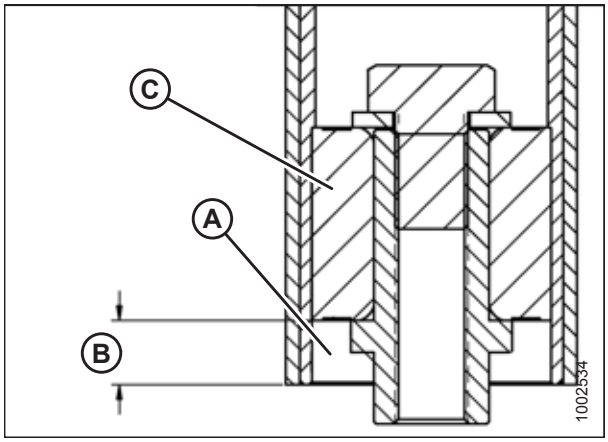


Figur 5.250: Tomgangsrulle

6. Der monteres en ny lejesamling (C) ved at trykke lejets ydre forløb ind i røret, indtil det er 14-15 mm (9/16-19/32") (B) fra rørets yderkant.

   BEMÆRK:

   Før du installerer ny forsegling, skal du fylde område (A) med ca. 8 pumpeslag fedt.



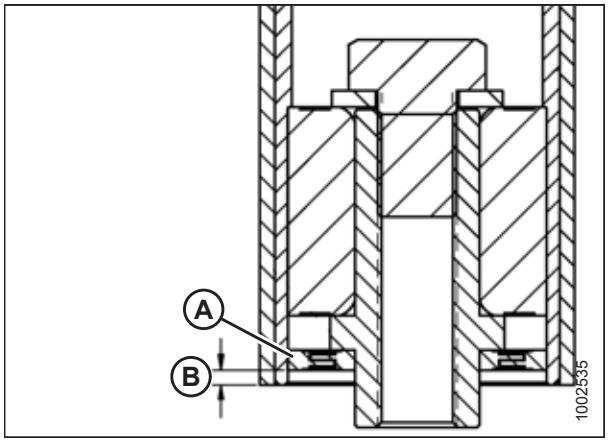
Figur 5.251: Tomgangsrullens leje

7. Montér ny forsegling (A) ved at trykke på forseglingens indre og ydre forløb, indtil den er 3-4 mm (1/8-3/16") (B) fra rørets yderkant.

   BEMÆRK:

   Forseglingen kan orienteres i begge retninger.

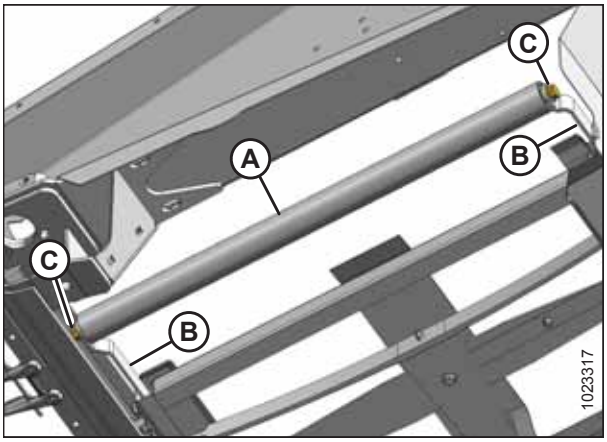
8. Montér tomgangsrullen igen. Se instruktioner i *5.15.8 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle, side 555*.



Figur 5.252: Tomgangsrullens leje

5.15.8 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle

1. Montér tomgangsrulle (A) mellem tomgangsarme (B), og fastgør med to bolte (C) og spændskiver. Tilspænd bolte til 95 Nm (70 lbf·ft).



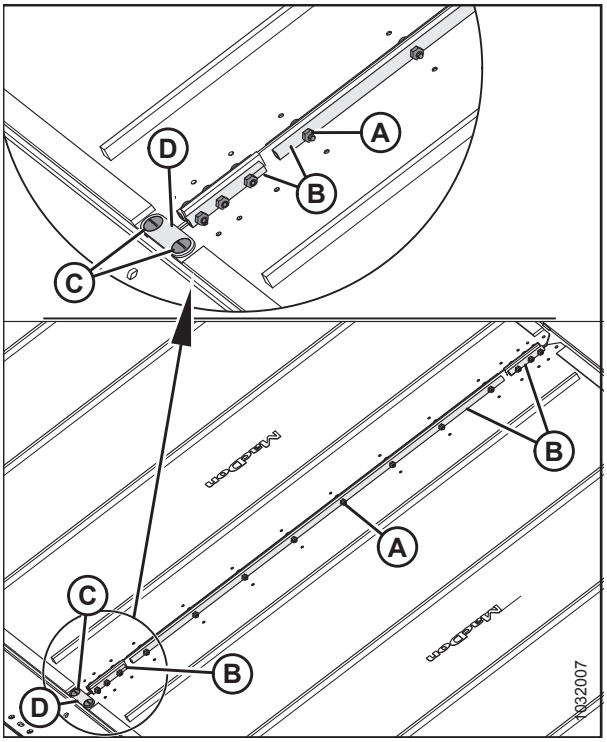
Figur 5.253: Tomgangsrulle

2. Fastgør enderne af sejlets rørstik (B), skruer (A) (med hovederne vendt mod midteråbningen) og møtrikker.

   BEMÆRK:

   De to korte rørstik er fastgjort foran og bag på sejlet.

3. Montér brostik (D) ved hjælp af skruer (C) og møtrikker i forenden af sejlforbindelsesleddet.



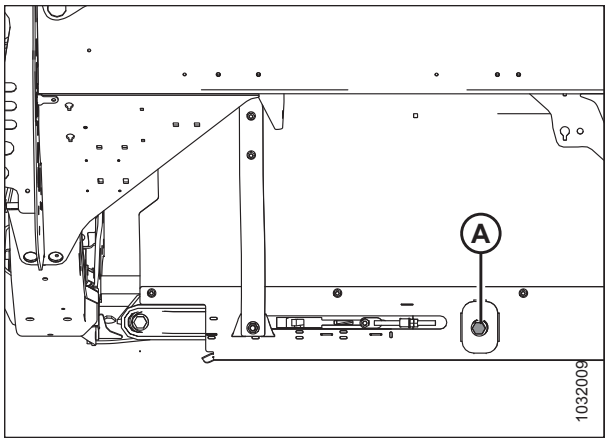
Figur 5.254: Sejlholder

4. Stram sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) med uret. Se instruktioner i *5.15.3 justerer sidesejlets spænding, side 547*.
5. Frakobl vindens og skærebordets sikkerhedsafstivere

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

6. Start motoren, og sænk skærebordet og vinden.
7. Kør maskinen for at bekræfte, at sejlsporene er korrekte. Se *5.15.3 justerer sidesejlets spænding, side 547*, hvis yderligere justering er nødvendig.



Figur 5.255: Sejlstrammer

5.15.9 Fjernelse af sidesejlets drivrulle

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskinen skal motoren altid stoppes, og nøglen fjernes fra tændingen, før førersædet forlades, eller når man foretager justeringer på maskinen. Arbejd aldrig på eller under et ikke understøttet skærebord. Hvis skærebordet er helt hævet, skal du altid aktivere sikkerhedsstøtterne. Hvis skærebordet er hævet fra jorden, men ikke helt hævet, skal du placere blokke under skærebordet.

FARE

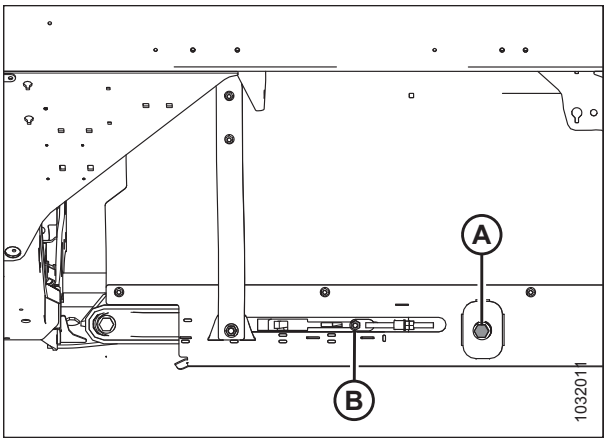
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

1. Hvis sejlforbindelsesleddet ikke er synlig, skal du aktivere skærebordet, indtil forbindelsesleddet er tilgængeligt (helst tæt på bordets udvendige ende).
2. Start motoren.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Hæv vinden helt.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i betjeningsvejledningen til skærebordet.
7. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

8. Løsn sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) mod uret, indtil justeringsbolten løber ud af justering og rammer et hårdt stop.

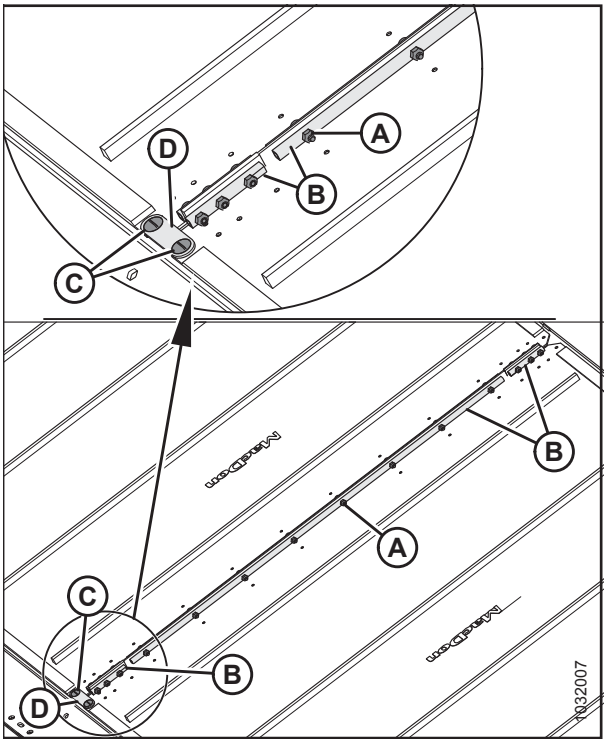
   VIGTIGT:

   Justér **IKKE** møtrik (B). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



Figur 5.256: Sejlstrammer

9. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsesleddet.
10. Fjern skruer (C), brostik (D) og møtrikker fra fronten af sejlets forbindelsesled.
11. Træk sejlet af drivrullen.



Figur 5.257: Sejlholdere

12. Flugt sætskruer med hullet (A) i afskærmningen. Fjern de to sætskruer, der holder motoren fast på drivrullen.

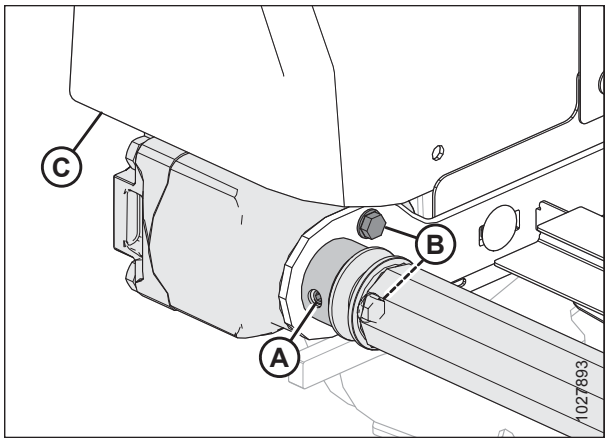
    BEMÆRK:

    Sætskruerne er 1/4 omgang fra hinanden.

13. Løsn to bolte (B), der fastgør motoren til drivrullearmen.

    BEMÆRK:

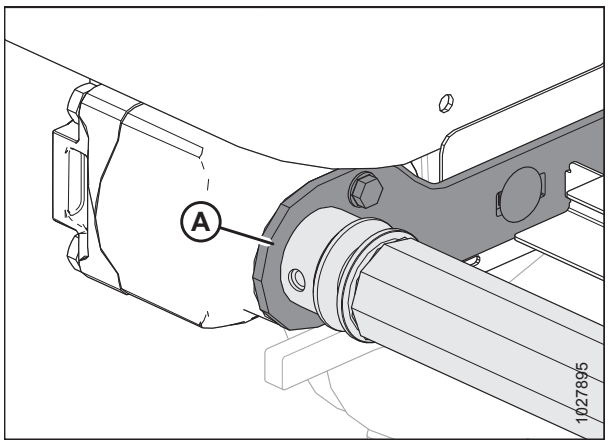
    Det kan være nødvendigt at fjerne plastskjoldet (C) for at få adgang til den øverste bolt.



Figur 5.258: Drivrulle

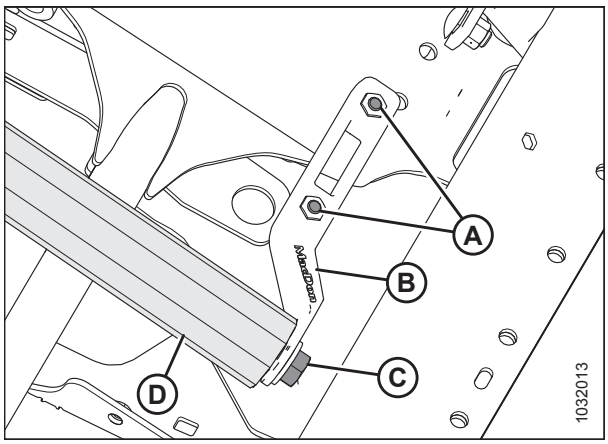
BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at lirke mellem rullen og beslag (A) for at fjerne rullen fra akslen.



Figur 5.259: Drivrulle

14. Løsn to bolte (A), der fastgør støttearm (B).
15. Fjern bolt (C) og spændskive, der fastgør den modsatte ende af drivrullen til støttearm (B).
16. Fjern drivrulle (D).

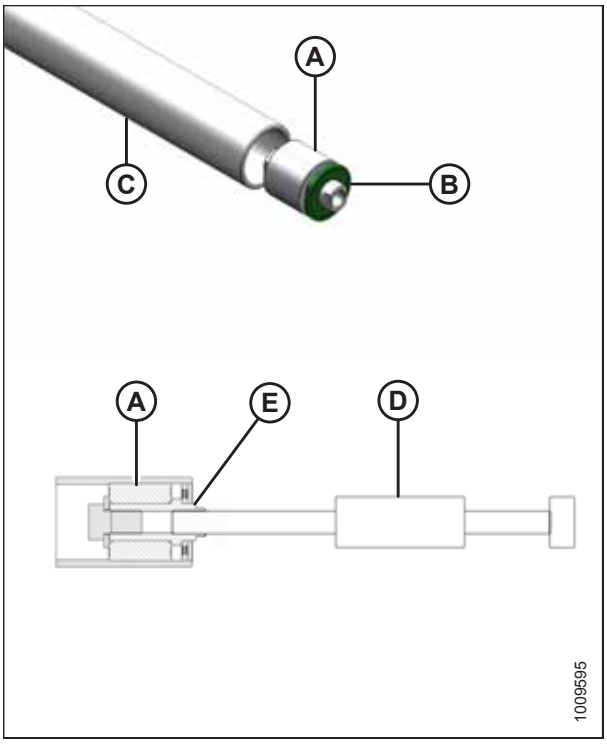


Figur 5.260: Drivrulle

5.15.10 Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle

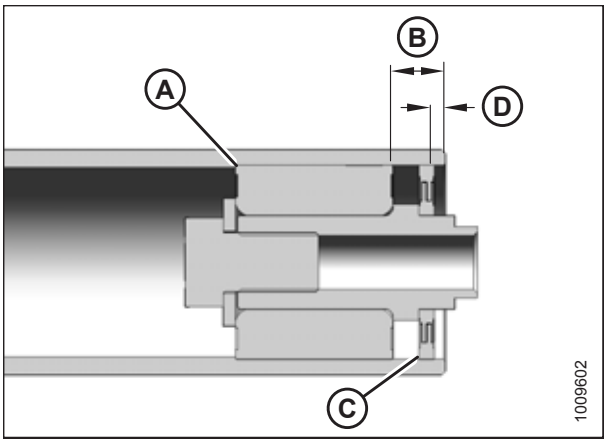
1. Fjern sejlets tomgangsrullesamling. Se instruktioner i *5.15.9 Fjernelse af sidesejlets drivrulle, side 556*.

2. Fjern lejesamling (A) og forsegling (B) fra rullerør (C) som følger:
   a. Fastgør glidehammer (D) til gevindaksel (E) i lejesamlingen.
   b. Bank lejesamling (A) og forsegling (B) ud.
3. Rengør indersiden af rullerør (C), kontroller røret for tegn på slitage eller beskadigelse, og udskift om nødvendigt.



Figur 5.261: Rulleleje

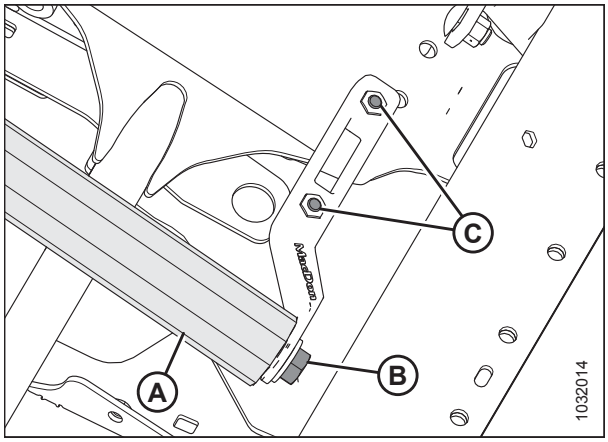
4. Montér ny lejesamling (A) ved at trykke lejets ydre forløb ind i røret, indtil det er 14-15 mm (9/16-19/32") (B) fra rørets yderkant.
5. Påfør fedt foran lejesamling (A). Se indersiden af omslagets bagside i denne bog for fedtspecifikationer.
6. Montér ny forsegling (C) ved rulleåbningen, og montér en flad spændskive (1,0" I.D. x 2,0" O.D.) på forseglingen.
7. Tryk forsegling (C) ind i rulleåbningen med en sokkel i passende størrelse. Tryk på spændskiven og lejesamling (A), indtil forseglingen er 3-4 mm (1/8-3/16") (D) fra rørets yderkant.



Figur 5.262: Rulleleje

5.15.11 Installation af sidesejlets drivrulle

1. Positionsdrivrulle (A) mellem rullestøttearmene.
2. Fastgør drivrulle med spændskive (B).
3. Tilspænd bolte (C) på støttearmen.
4. Tilspænd bolt (B) til 95 Nm (70 lbf·ft).
5. Smør motorakslen og indsæt den ind i drivrullens ende (A).

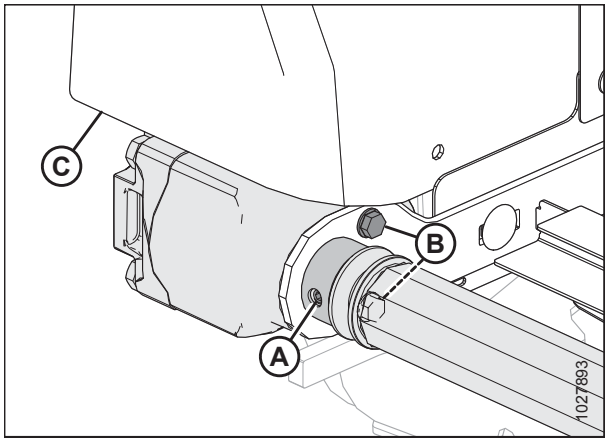


Figur 5.263: Drivrulle

6. Fastgør motoren til rullestøtten med to bolte (B). Tilspænd til 27 Nm (20 bf·ft).
7. Sørg for, at motoren er helt ind i rullen, og at morsenøglen stadig er på plads, når den er helt indsat.
8. Tilspænd de to sætskruer (ikke vist) gennem adgangshul (A).

   BEMÆRK:

   Tilspænd eventuelle løsnede bolte, og montér plastskjoldet (C) igen, hvis det tidligere er fjernet.



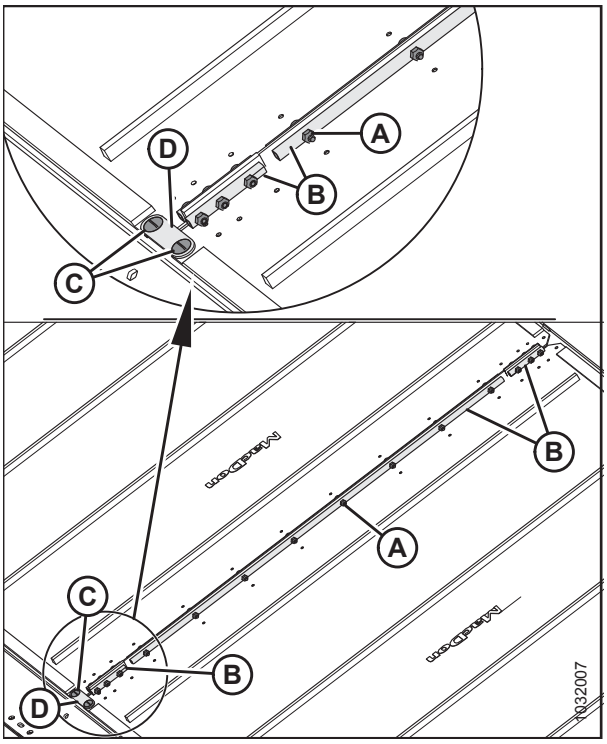
Figur 5.264: Drivrulle

9. Vikl sejlet over drivrullen, og fastgør sejlets ender med rørstik (B), skruer (A) (med hovederne vender mod midteråbning), og møtrikker.

   BEMÆRK:

   De to korte rørstik er fastgjort foran og bag på sejlet.

10. Montér brostik (D) ved hjælp af skruer (C) og møtrikker i forenden af sejlforbindelsesleddet.



Figur 5.265: Sejlholder

11. Stram sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) med uret. Se instruktioner i *5.15.3 justerer sidesejlets spænding, side 547*.

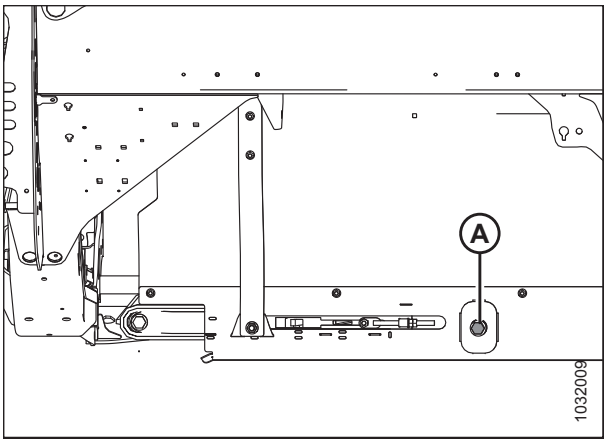
12. Frakobl vindens og skærebordets sikkerhedsafstivere Se instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 32*.

FARE

Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

13. Start motoren og sænk skærebordet og vinden.

14. Kør maskinen for at bekræft at sejlsporer korrekt. Hvis yderligere justering er nødvendig, henvises til *5.15.4 Justering af sidesejlets sporing, side 549*.



Figur 5.266: Sejlstrammer – Venstre side vist

5.16 Vinde

Vinden har en unikt formet kam, som gør det muligt for piggene at komme under fastklemt afgrøde og løfte den op, før den skæres.

FORSIGTIG

For at undgå personskade, før du servicerer maskinen eller åbner drevdækslerne henvises til *5.1 Forberedelse af maskine til service, side 417*.

5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke

Det mindste spillerum mellem vindepigge og skærebjælke sikrer, at vindepiggene ikke kommer i kontakt med skærebjælken under drift. Spillerum er indstillet på fabrikken, men en vis justering kan være nødvendig før drift.

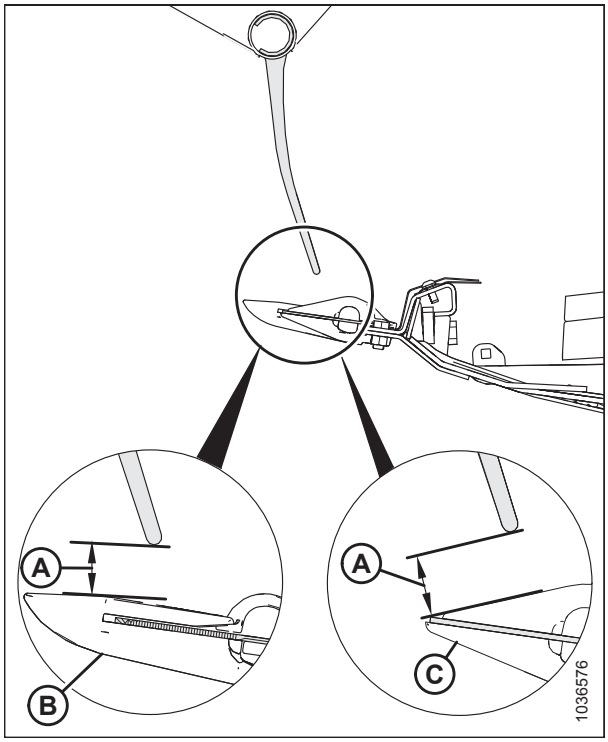
Spillerum fra piggens spids til spids knivafskærmning (B), til kort knivafskærmning og til skærebjælke (A) er vist i tabellerne nedenfor.

Tabel 5.2 Pig til afskærmning/skærebjælke-spillerum – Dobbelt vinde

Skære-bord	Endepaneler	Ved hængselpunkter
FD230	20 mm (0,80")	45 mm (1,77")
FD235 FD240	20 mm (0,80")	20 mm (0,80")

Tabel 5.3 Pig til afskærmning/skærebjælke-spillerum – Tredobbelt vinde

Skære-bord	Ydre endepaneler	Ved siden af midterarme
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80")	20 mm (0,80")



Figur 5.267: Pigspillerum

Måling af vindens spillerum

Sørg for, at der er tilstrækkelig afstand mellem rullen og knivbjælken til at forhindre, at kniven skærer fingerspidserne af rullen under arbejdet.

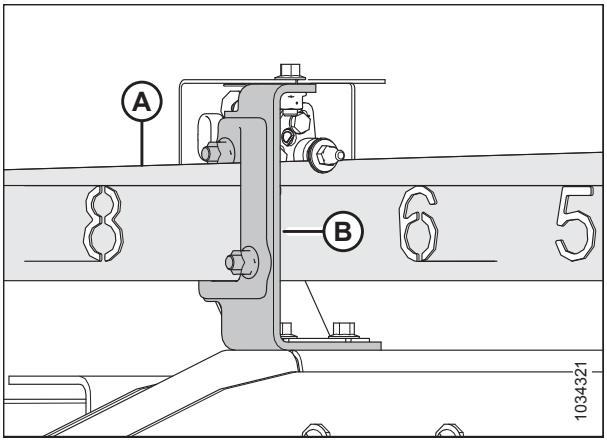
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

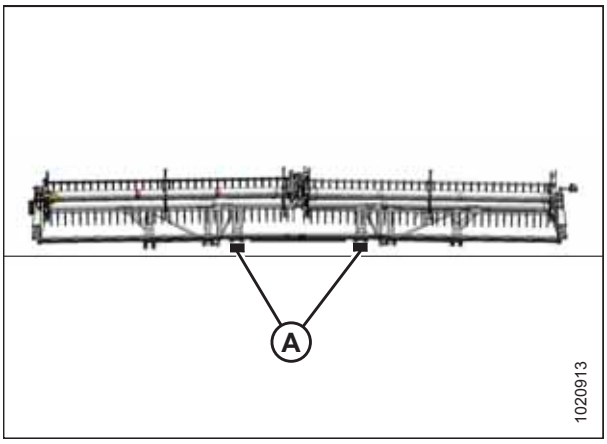
Start eller bevæg aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.

1. Start motoren. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Juster vindens frem/tilbage-position, indtil tallet syv på frem/tilbage-indikator (A) er skjult af sensorunderstøttelse (B).
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

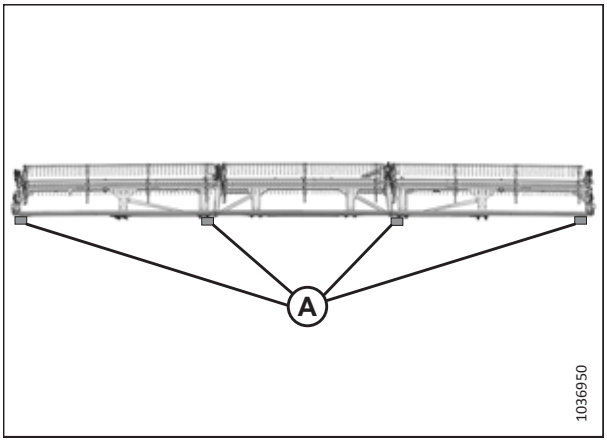


Figur 5.268: Frem/tilbage-position

5. Placer to 254 mm (10") blokke (A) under skærebjælke, lige indenfor vingeflekspunkterne.

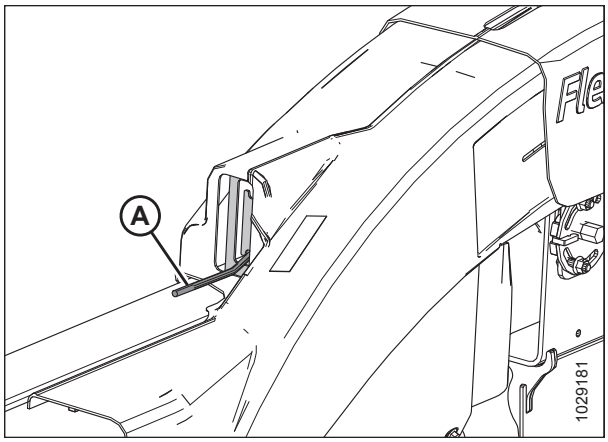


Figur 5.269: FlexDraper® Bloker placeringer – Dobbelt vinde



Figur 5.270: FlexDraper® Bloker placeringer – treddobbelt vinde

6. Flyt vingelåsens fjederhåndtag (A) ned til UNLOCK-position.
7. Sørg for, at alle tilskuere har forladt området, og start motoren.
8. Sænk skærebordet helt, gør det muligt for det at bøje til sur-tilstand.



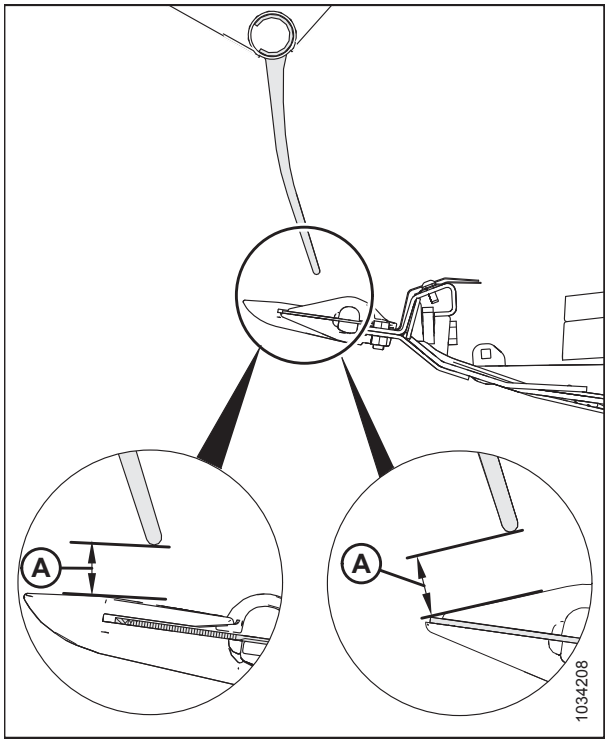
Figur 5.271: Vingelås i UNLOCK-position

9. Mål spillerummet (A) mellem piggens spids og den spidse knivafskærmning (B) eller den korte knivafskærmning (C) på vindens ender. For spillerumsspecifikationer henvises til *5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*.

   Du kan se målepunkter i:

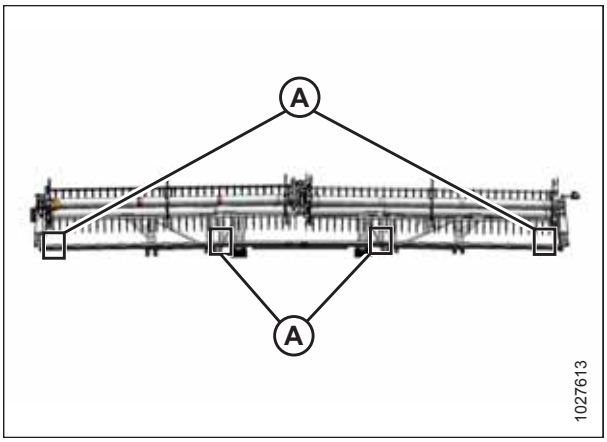
   - Figur *5.273, side 565* – dobbelt vinde
   - Figur *5.274, side 565* – tredobbelt vinde

10. Juster vindens spillerum efter behov. Se instruktioner i *Justerer afstanden mellem vinde og skærebjælke, side 565*.



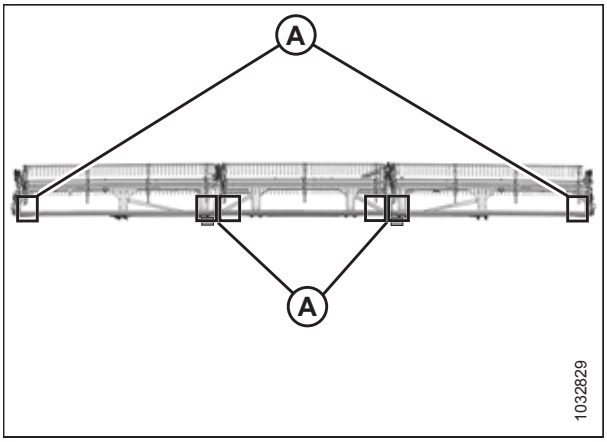
Figur 5.272: Måling fra pigspids til afskærmning

FlexDraper® målepunkt for dobbelt vinde (A): Vindernes ydre ender og på begge hængselpunkter (fire punkter).



Figur 5.273: FlexDraper®-målepunkter – Dobbelt vinde

FlexDraper® målepunkt for tredobbelt vinde (A): Begge ender af tre vinder (seks punkter).



Figur 5.274: FlexDraper®-målepunkter – Tredobbelt vinde

Justerer afstanden mellem vinde og skærebjælke

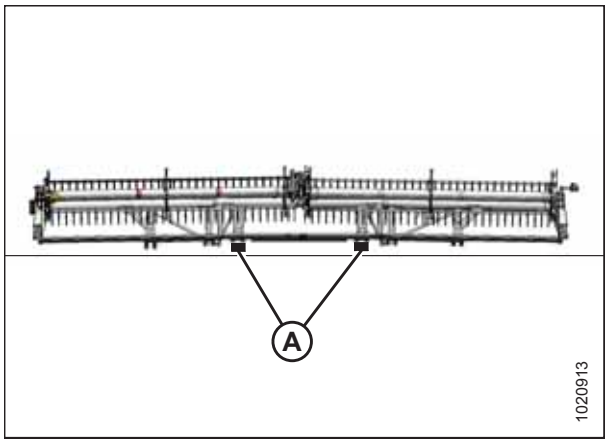
Sørg for, at der er tilstrækkelig afstand mellem vinden og skærebjælken til at forhindre, at kniven skærer vindens pigspidser af under drift.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Følg disse trin for at justere afstanden mellem vinde og skærebjælke:

1. Placer to 254 mm (10") blokke (A) under skærebjælke, lige indenfor vingeflekspunkterne.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

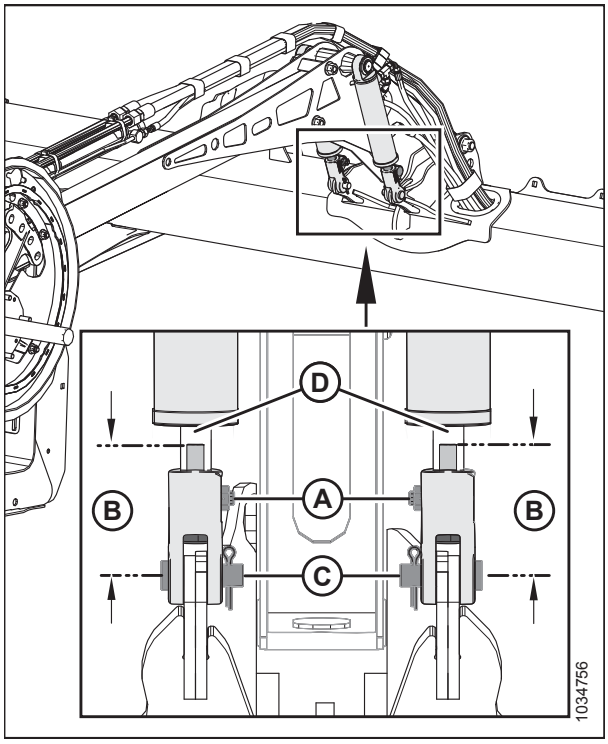


Figur 5.275: FlexDraper®Bloker placeringer

3. Løsn boltene (A) på begge centerarmcylindre.
4. Sørg for, at afstandsmålingen (A) er ens på begge cylindere.

   BEMÆRK:

   Afstandsmåling (B) er fra midten af monteringsstifterne (C) til toppen af indskæringerne i cylinderstængerne (D).
5. Kontroller, at begge monteringsstifter (B) ikke kan roteres manuelt. Hvis en af monteringsstifterne kan dreje frit, justeres cylinderstængerne (D) efter behov, indtil begge cylinderstænger kan bære belastningen:
   - Drej cylinderstangen ud af gaflen for at øge belastningen på cylinderstangen.
   - Drej cylinderstangen ind i gaflen for at mindske belastningen på cylinderstangen.
6. Tilspænd bolte (A).
7. **Tredobbelt vinde:** Gentag trin *3, side 566* til trin *6, side 566* for den anden midterste vindearm.



Figur 5.276: Midterste armcylindere

ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

8. Start motoren. Sænk vinden helt ned, og hold kontrolknappen nede for at få cylinderne i fase.
9. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

10. Juster spillerummet ved vindens ydre ender på følgende måde:
    a. Løsn bolten (A) på den ydre armcylinder.
    b. Juster cylinderstang (B) efter behov:
        - For at øge spillerummet til skærebjælken skal du dreje cylinderstang (B) ud af gaflen for at hæve vinden.
        - For at reducere spillerummet til skærebjælken, skal du dreje cylinderstang (B) ind i gaflen for at sænke vinden.
    c. Tilspænd bolt (A).
11. Gentag *10, side 567* på modsatte side af skærebordet.
12. Løsn boltene (A) på begge centerarmcylindre.
13. Juster spillerummet på følgende måde:

    VIGTIGT:

    Justér begge cylinderstænger ens.

    - For at øge spillerummet til skærebjælken skal du dreje cylinderstængerne (D) ud af gaflen for at hæve vinden.
    - For at reducere spillerummet til skærebjælken, skal du dreje cylinderstængerne (D) ind i gaflen for at sænke vinden.
14. Sørg for, at afstandsmålingen (A) er ens på begge cylindere.

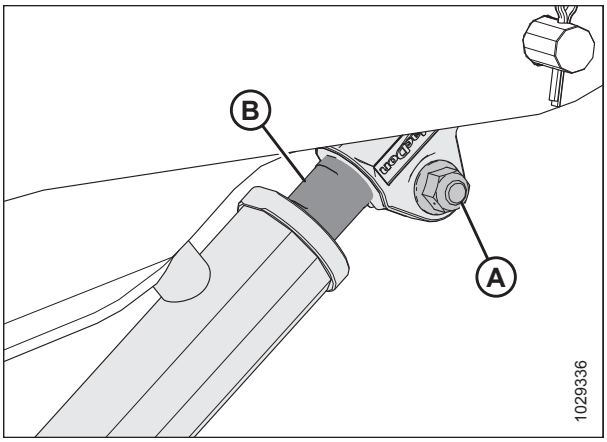
    BEMÆRK:

    Afstandsmåling (B) er fra midten af monteringsstifterne (C) til toppen af indskæringerne i cylinderstængerne (D).
15. Kontroller, at begge monteringsstifter (B) ikke kan roteres manuelt. Hvis en af monteringsstifterne kan dreje frit, justeres cylinderstængerne (D) efter behov, indtil begge cylinderstænger kan bære belastningen:
    - Drej cylinderstangen ud af gaflen for at øge belastningen på cylinderstangen.
    - Drej cylinderstangen ind i gaflen for at mindske belastningen på cylinderstangen.
16. Tilspænd bolte (A).
17. **Tredobbelt vinde:** Gentag trin *12, side 567* til trin *16, side 567* for den anden midterste vindearm.

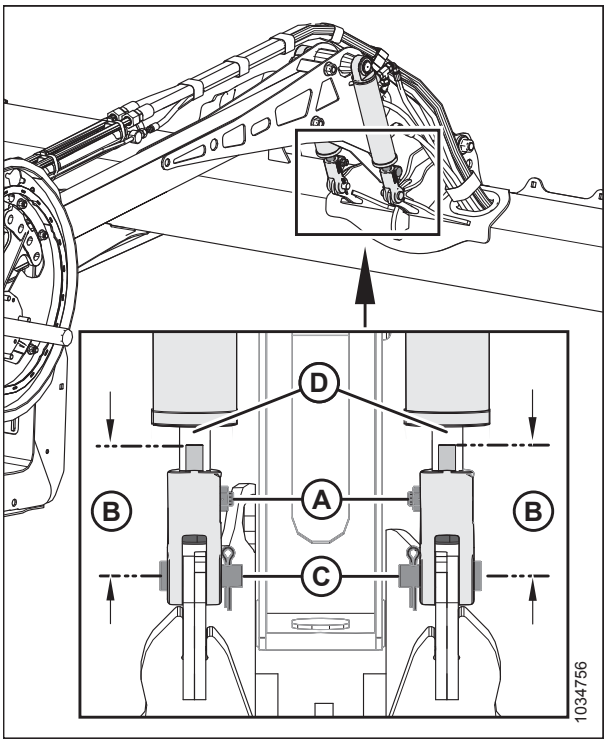
ADVARSEL

Kontrollér, at alle tilskuere har ryddet området.

18. Start motoren. Sænk vinden helt ned, og hold kontrolknappen nede for at få cylinderne i fase.
19. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 5.277: Udvendig armcylinder



Figur 5.278: Midterste armcylindere

20. Kontroller målingerne og gentag om nødvendigt justeringsprocedurerne.
21. Flyt vinden tilbage for at sikre, at pigenderne af stål ikke kommer i kontakt med spredepladeskjoldene.
22. Hvis der opstår kontakt, skal du justere vinden opad for at opretholde spillerummet ved alle vindens frem/tilbage-position. Hvis kontakt ikke kan undgås efter justering af vinden, skal du trimme piggenes stålender for at opnå korrekt spillerum.
23. Tjek med jævne spillerummet, om der er tegn på kontakt under drift, og justér frirummet efter behov.

5.16.2 Sur vinde

Vinden skal være sat op til sur mine (hvilket giver mere spillerum i midten af vinden end i enderne) for at kompensere for vindebøjning.

Justering af sur vinde

Vinden skal være sat op til sur mine (giver mere spillerum i midten af vinden end i enderne) for at kompensere for vindebøjning.

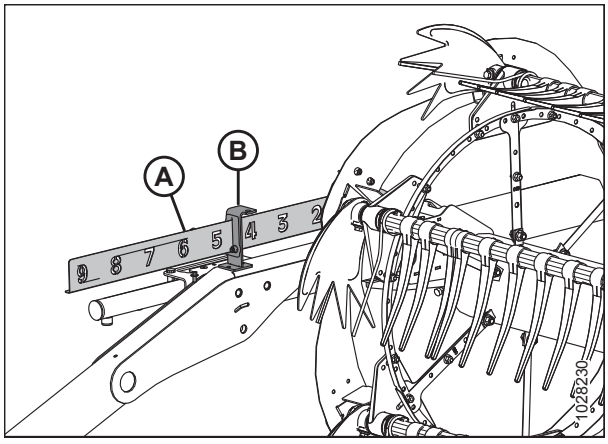
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Placer vinden over skærebjælken (mellem **4** og **5** på frem/tilbage-positionsindikator [A]) for at give tilstrækkeligt spillerum på alle vindens frem/tilbage-positioner. Beslag (B) er positionsmarkøren.
2. Registrer målingen på hvert vindeskive for hvert vinderør.

   BEMÆRK:

   Mål sur-profil, før vinden demonteres til servicering, så profilen kan opretholdes under genmontering.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

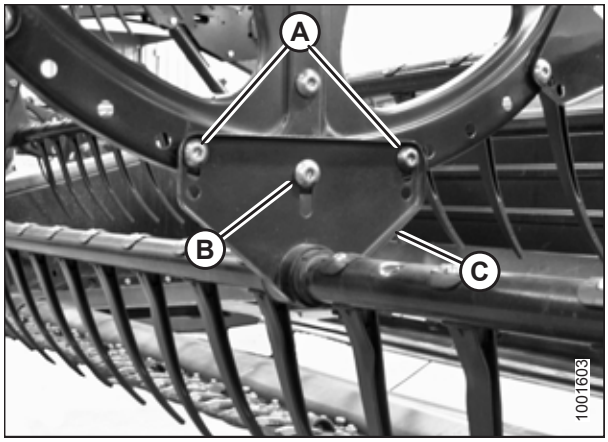


Figur 5.279: Indikator for frem/tilbage-position

4. Start med vindeskiven tættest på midten af skærebordet, og fortsæt udad mod enderne, og juster skærebordsprofilen på følgende måde:
   a. Fjern bolte (A).
   b. Løsn bolt (B) og juster arm (C), indtil den ønskede måling er opnået mellem vinderøret og skærebjælken.

      BEMÆRK:

      Lad vinderørene kurve naturligt og placere hardwaren i overensstemmelse hermed.
   c. Montér bolte (A) igen i de flugtede huller og tilspænd.



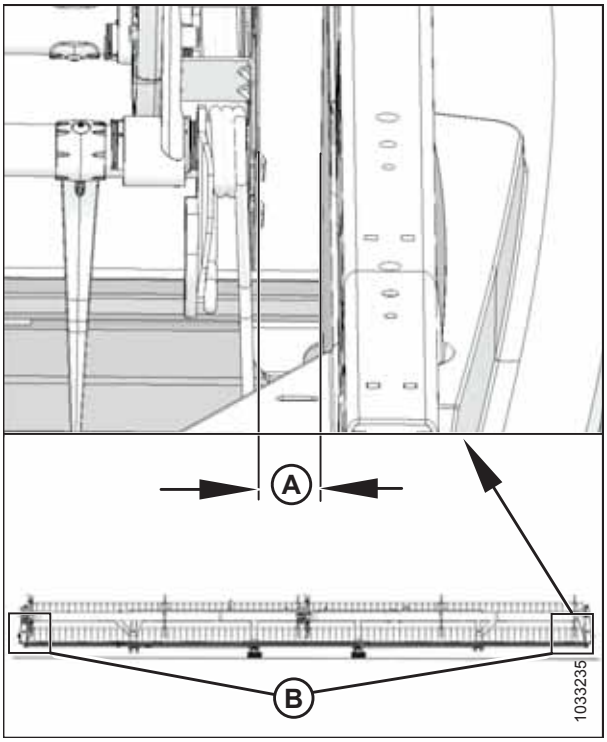
Figur 5.280: Midterste vindeskive

5.16.3 Centrering af vinde

ADVARSEL

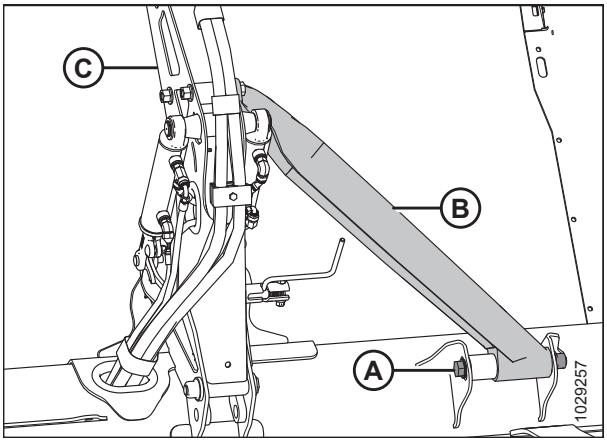
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Mål spillerum (A) på punkter (B) mellem vindetandrør og endeplade i begge ender af skærebordet. Spillerummet bør være det samme, hvis vinden er centreret.



Figur 5.281: Centrering af vinde

3. Løsn bolt (A) på bøjle (B) på den midterste støttearm.
4. Flyt den forreste ende af vindens støttearm (C) lateralt efter behov for at centrere vinden.
5. Tilspænd bolt (A) og tilspænd til 457 Nm (337 lbf·ft).



Figur 5.282: midterstøttearm

5.16.4 Vindepigge

VIGTIGT:

Hold vindepiggene i god stand og ret dem ud eller udskift dem efter behov.

Fjerner stålpigge

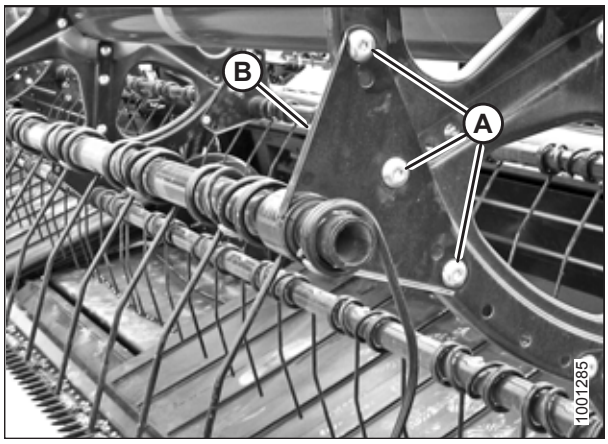
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Sørg for, at tandrøret til enhver tid understøttes for at undgå at beskadige det og andre komponenter.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fjern tandrørsbøsningerne fra det relevante tandrør i midten og venstre vindes skiver. Se instruktioner i *Fjerner bøsninger fra vinde, side 573*.
6. Sæt tandrørsarme (B) på vindeskiven på de oprindelige fastgørelsespunkter (A).
7. Skær den beskadigede pig, så den kan fjernes fra tandrøret.
8. Fjern bolte fra de eksisterende pigge, og skub piggene over for at erstatte den pig, der blev skåret af i Trin*7, side 570* (Fjern tandrørsarme [B] fra tandrørene efter behov).



Figur 5.283: Tandrørsarm

Montering af stålpigge

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

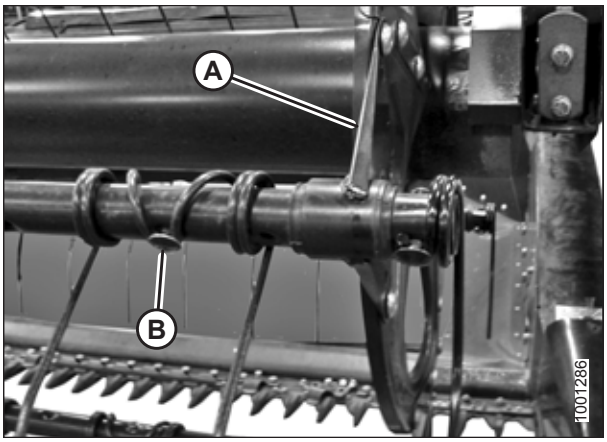
VIGTIGT:

Sørg for, at tandrøret til enhver tid understøttes for at forhindre skader på røret og andre komponenter.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at en pig allerede er fjernet fra maskinen. Du kan finde flere instruktioner om at fjerne pigge i *Fjerner stålpigge, side 570*.

1. Skub den nye pig og tandrørsarm (A) over på enden af røret.
2. Montér tandrørsbøsninger. Se instruktioner i *Installation af bøsninger på hjul, side 578*.
3. Fastgør piggene til tandrøret med bolte og møtrikker (B).



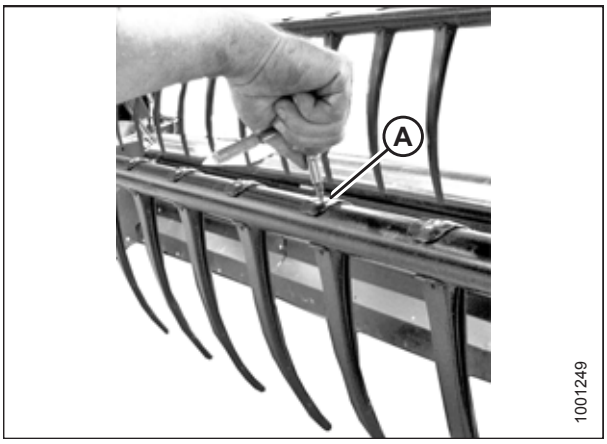
Figur 5.284: Tandrør

Fjerner pigge af plastik

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.
5. Fjern skrue (A) ved hjælp af en Torx® Plus 27 IP-topnøgle.



Figur 5.285: Fjerner pig af plastik

6. Skub klemmen øverst på piggen tilbage mod vinderøret som vist, og fjern piggen fra røret.



Figur 5.286: Fjerner pig af plastik

Monterer pigge af plastik

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at en pig allerede er fjernet fra maskinen. Du kan finde mere information om at fjerne pigge i *Fjerner pigge af plastik, side 571*.

1. Placer den nye pig bag på tandrøret. Aktivér øskner i bunden af piggen i det nederste hul i tandrøret.
2. Løft den øverste flange forsigtigt og drej piggen som vist, indtil øsknen øverst på piggen aktiverer det øverste hul i tandrøret.

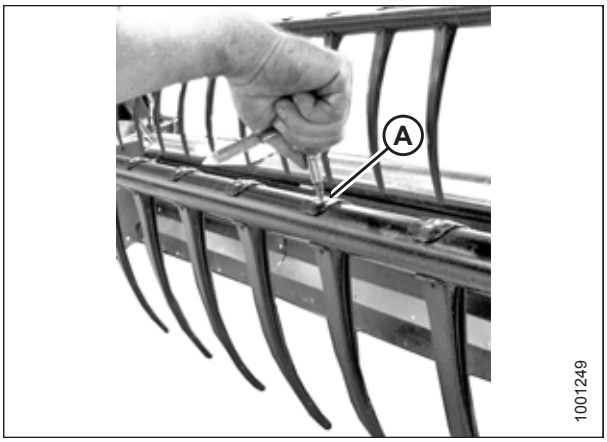


Figur 5.287: Monterer pig af plastik

VIGTIGT:

Påfør **IKKE** kraft på piggen, før monteringsskruen tilspændes. Anvendelse af kraft uden at tilspænde monteringsskruen vil knække piggen eller rive de lokaliserende stifter.

3. Montér skrue (A) ved hjælp af en Torx® Plus 27 IP-topnøgle og tilspænde til 8,5-9,0 Nm (75-80 lbf·in).



Figur 5.288: Monterer pig af plastik

5.16.5 Tandrørbøsninger

Fjerner bøsninger fra vinde

Bøsningen sidder dér, hvor vindens tand sidder fast på vindeskiven.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Sørg for, at tandrøret til enhver tid understøttes for at forhindre skader på røret og andre komponenter.

1. Sænk skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 31*.

BEMÆRK:

Hvis du kun udskifter bøsningen på knastenden, skal du gå videre til Trin *10, side 575*.

Midterdisk og bagendebøsninger

5. Fjern vindens endeskjold og endeskjoldets understøttelse (C) fra enden af vinden på den aktuelle tandrørsplacering.

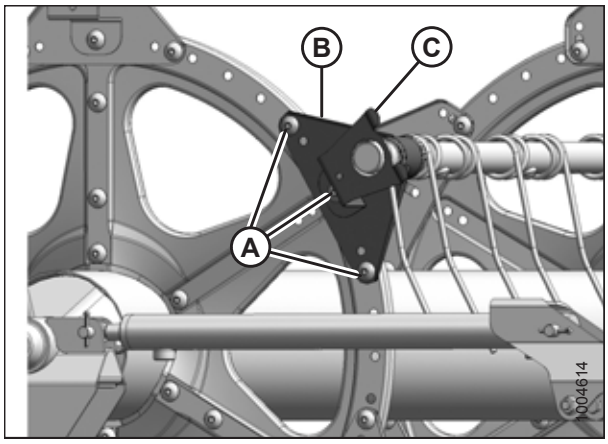
   BEMÆRK:

   Der er ingen endeskjolde på midterskiven.

6. Fjern bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) til disken.

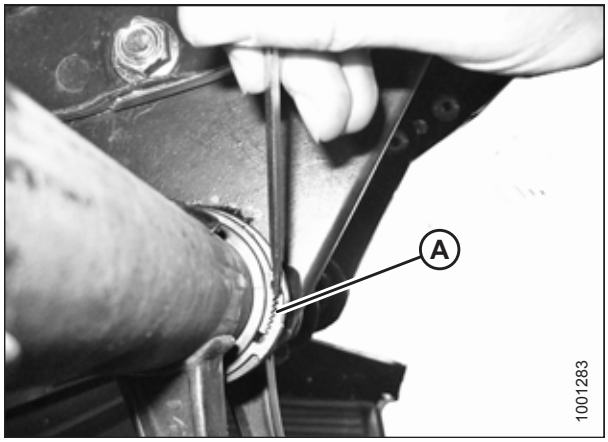
   VIGTIGT:

   Bemærk hulplaceringerne på armen og disken, og sørg for, at bolte (A) monteres igen på de oprindelige placeringer.



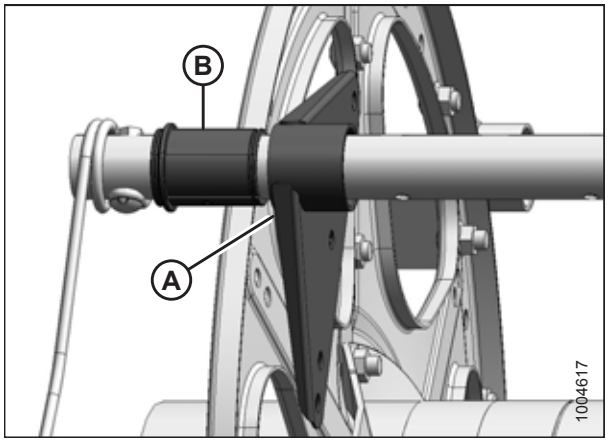
Figur 5.289: Bagende

7. Frigiv bøsningsklemmer (A) ved hjælp af en lille skruetrækker til at adskille savtakkerne. Træk klemmen af tandrøret.



Figur 5.290: Bøsningsklemme

8. Drej tandrørsarmen (A), indtil disken er fri, og skub armen indad af bøsning (B).
9. Fjern bøsningshalvdele (B). Hvis det er nødvendigt, skal du fjerne den næste pig af stål eller plastik, så armen kan glide af bøsningen. Der henvises til følgende procedurer efter behov:
   - *Fjerner pigge af plastik, side 571*
   - *Fjerner stålpigge, side 570*



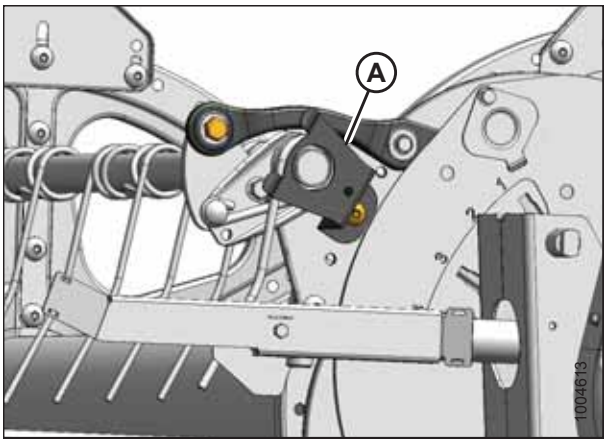
Figur 5.291: Bøsning

Bøsninger på knastender

10. Fjern endeskjolde og understøttelse af endeskjolde (A) på den relevante tandrørsplacering på kamenden.

    BEMÆRK:

    Fjernelse af bøsninger på knastende kræver, at tandrøret flyttes gennem skivearmene for at eksponere bøsningen.



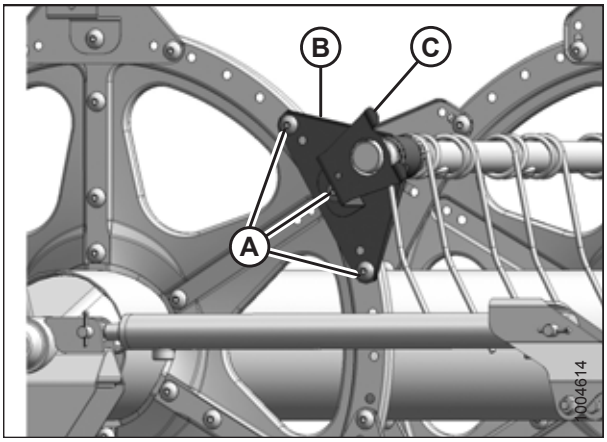
Figur 5.292: Knastender

11. Fjern vindens endeskjold og endeskjoldets understøttelse (C) fra enden af vinden på den aktuelle tandrørsplacering.

    BEMÆRK:

    Der er ingen endeskjolde på midterskiven.

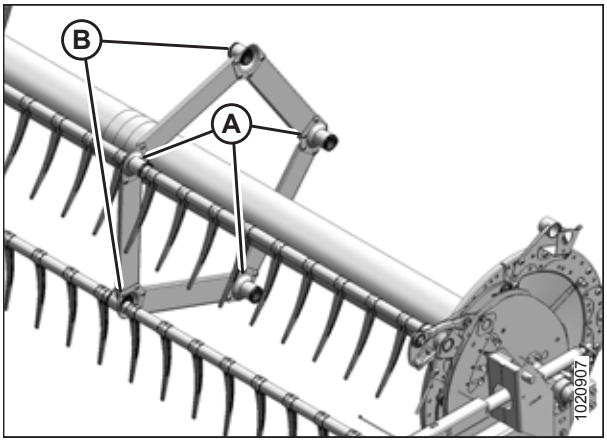
12. Fjern bolte (A), der fastgør tandrørsarme (B) til bagenden og midterskiverne.



Figur 5.293: Bagende

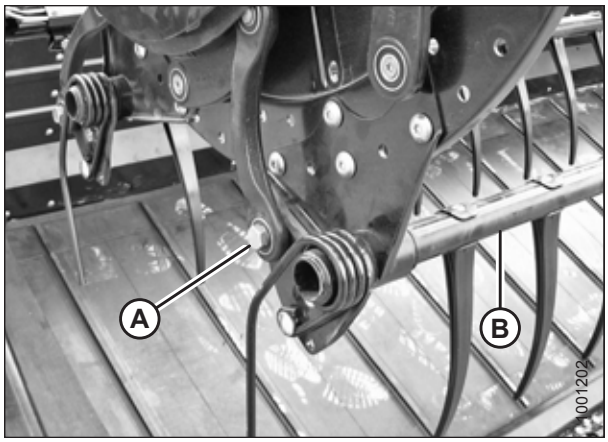
Forstærkningssæt til tandrør (valgfrit)

13. Frigør bøsningsklemmerne, eller afbryd støttekanalerne fra tandrørsunderstøttelsen (hvis den er installeret), afhængigt af hvilket tandrør der flyttes. Tre tandrør (A) kræver frakobling af kanal, og to tandrør (B) kræver kun fjernelse af bøsningsklemmer.



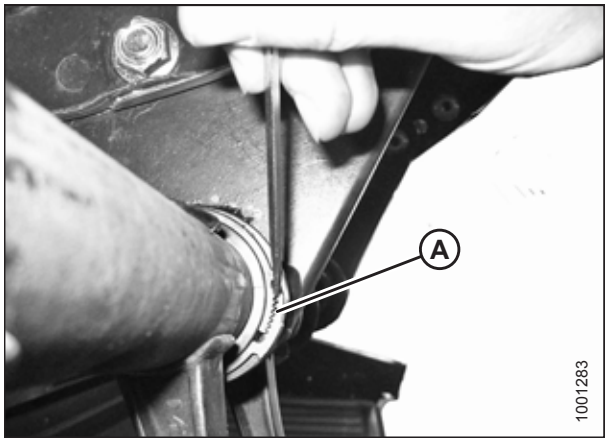
Figur 5.294: Understøtter Tandrør

14. Fjern bolt (A) fra knastforbindelsen, så tandrøret (B) frit kan rotere.



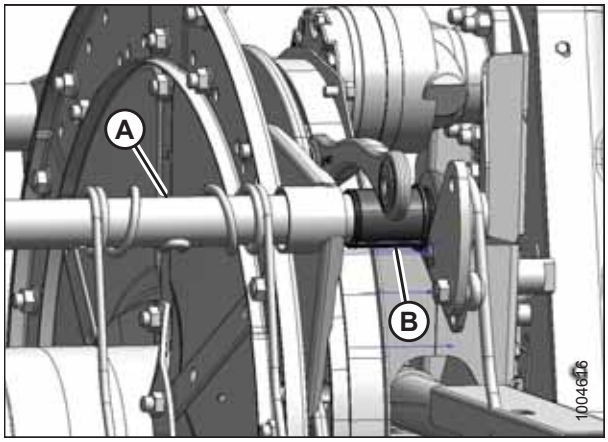
Figur 5.295: Knastender

15. Frigør bøsningsklemmer (A) på knastskiven ved hjælp af en lille skruetrækker til at adskille savtakkerne. Flyt klemmerne væk fra bøsningerne.



Figur 5.296: Bøsningsklemme

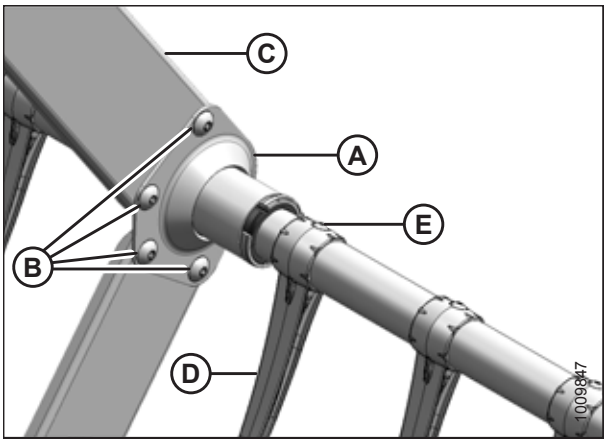
16. Skub tandrør (A) indad for at eksponere bøsning (B).
17. Fjern bøsningshalvdele (B). Hvis det er nødvendigt, skal du fjerne den næste pig af stål eller plastik, så armen kan glide af bøsningen. Der henvises om nødvendigt til følgende procedurer:
    - *Fjerner pigge af plastik, side 571*
    - *Fjerner stålpigge, side 570*



Figur 5.297: Knastender

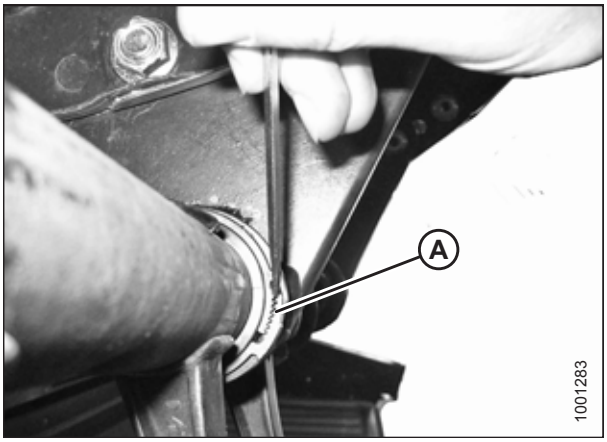
Bøsninger til forstærkningssæt til tandrør – valgfrit

18. Find understøttelse (A), der kræver en ny bøsning.
19. Fjern fire bolte (B), der fastgør kanal (C) for at understøtte (A).
20. Fjern skruen (E) og fjern pig (D), hvis den er for tæt på understøtningen, til at tillade adgang til bøsningen. Se instruktioner i *Fjerner pigge af plastik, side 571* eller *Fjerner stålpigge, side 570*.



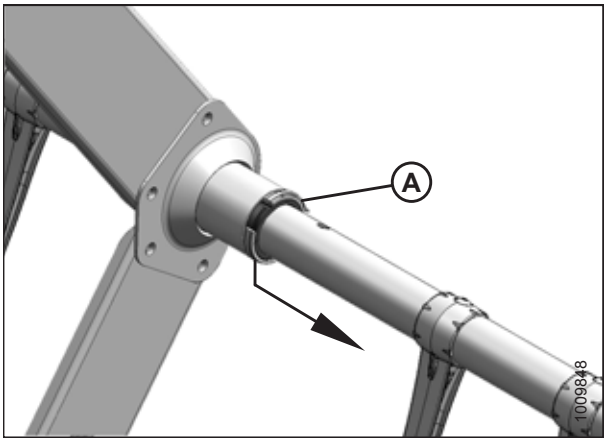
Figur 5.298: Understøttelse af tandrør

21. Frigiv bøsningsklemmer (A) ved hjælp af en lille skruetrækker til at adskille savtakkerne.



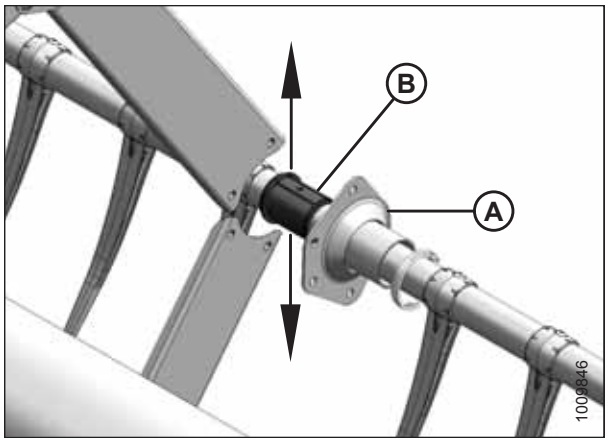
Figur 5.299: Bøsningsklemme

22. Flyt klemmer (A) væk fra bøsningerne.



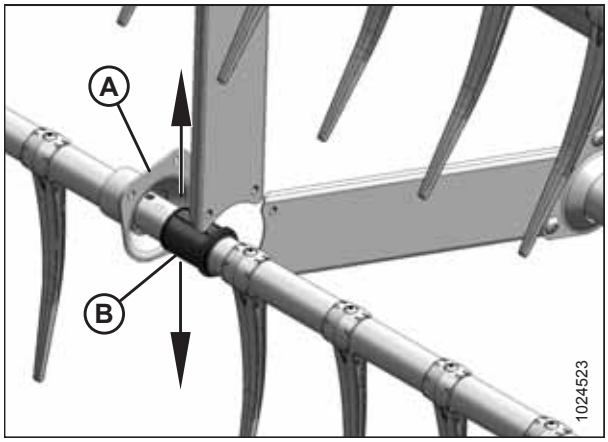
Figur 5.300: Bøsningsklemme til tandrørets forstærkningssæt – valgfrit

23. På hver vinde er der tre højrevendte understøttelser (A). Skub understøttelsen væk fra bøsningshalvdele (B).



Figur 5.301: Understøttelse af tandrørets forstærkningssæt – valgfrit

24. På hvert hjul er der to venstrevendte understøttelser (A). Drej understøttelserne, indtil flangerne rydder kanalerne, før de flyttes væk fra bøsning (B). Flyt røret lidt væk fra vinden, hvis det er nødvendigt.
25. Fjern bøsningshalvdele (B) fra tandrørene.



Figur 5.302: Understøttelse af modsat tandrørs forstærkningssæt – valgfrit

Installation af bøsninger på hjul

BEMÆRK:

I denne procedure antages det, at trinnene for *Fjerner bøsninger fra vinde, side 573* er afsluttet.

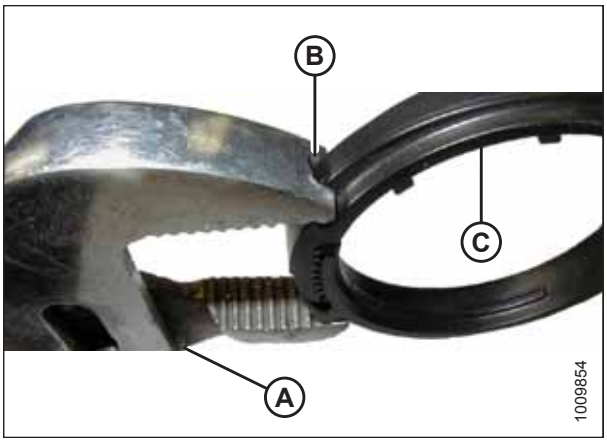
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Sørg for, at tandrøret til enhver tid understøttes for at forhindre skader på røret eller andre komponenter.

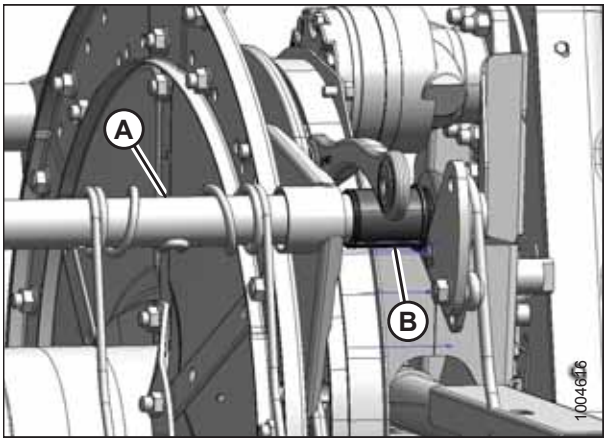
Brug et par modificerede kanallåsetænger (A) til at installere bøsningsklemmer (C). Fastgør tænger i en skruestik og slib et hak (B) ind i enden af hver arm, så den passer til klemmen som vist.



Figur 5.303: Ændrede kanallåsetænger

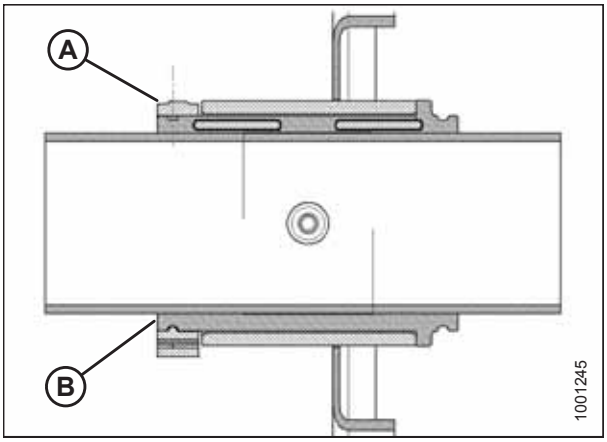
Bøsninger på knastender

1. Placer bøsningshalvdele (B) på tandrør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandrørsarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandrøret.
2. Skub tandrøret (A) mod vindens bagende for at indsætte bøsning (B) ind i tandrørsarmen. Hvis tandrørets understøttelser er monteret, skal du sørge for, at bøsningerne på disse steder glider ind i understøttelsen.
3. Montér de tidligere fjernede pigge igen. Der henvises til følgende procedurer efter behov:
   - *Fjerner pigge af plastik, side 571*
   - *Fjerner stålpigge, side 570*



Figur 5.304: Knastender

4. Læg bøsningsklemme (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
5. Placer klemme (A) på bøsning (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter, når klemmen passer ind i rillen på bøsningen, og låsetappene er aktiveret.

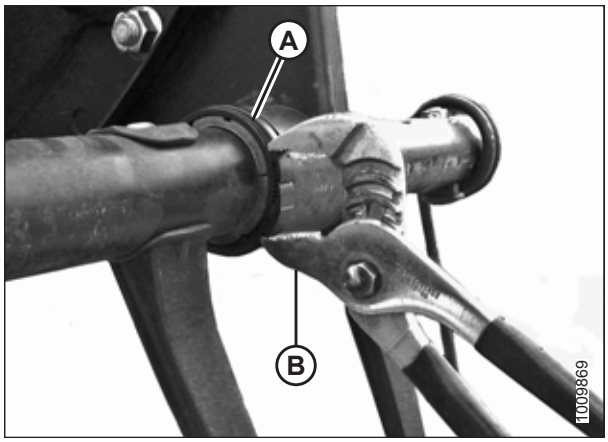


Figur 5.305: Bøsning

6. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** vil flytte klemmen.

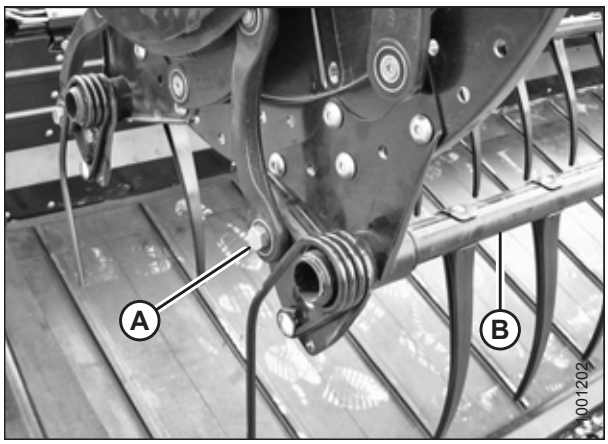
   VIGTIGT:

   Overspænding af klemme kan resultere i brud.



Figur 5.306: Montering af klemme

7. Stil tandrør (B) på linje med knastarm og montér bolt (A). Tilspænd bolt til 165 Nm (120 lbf·ft).

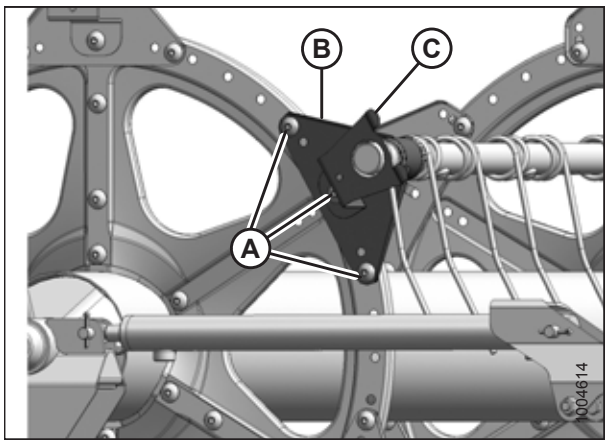


Figur 5.307: Knastender

8. Montér bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) på midterskiven.
9. Tandrørsarm (B) og endeskjoldsunderstøttelse (C) monteres i enden af vinden på det relevante tandrørssted og fastgøres med bolte (A).

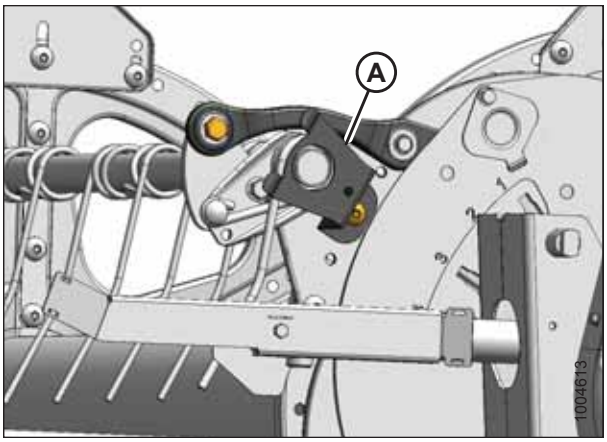
   BEMÆRK:

   Der er ingen endeskjolde på de midterste diske.



Figur 5.308: Bagende

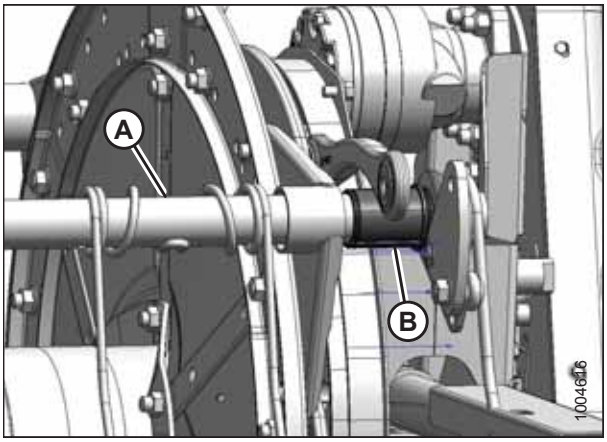
10. Montér understøttelse af endeskjold (A) på den gældende tandrørsplacering i knastakstenden.
11. Montér vindens endeskjolde igen. Se instruktioner i *5.16.6 Vindens endeskjolde, side 584*.



Figur 5.309: Knastender

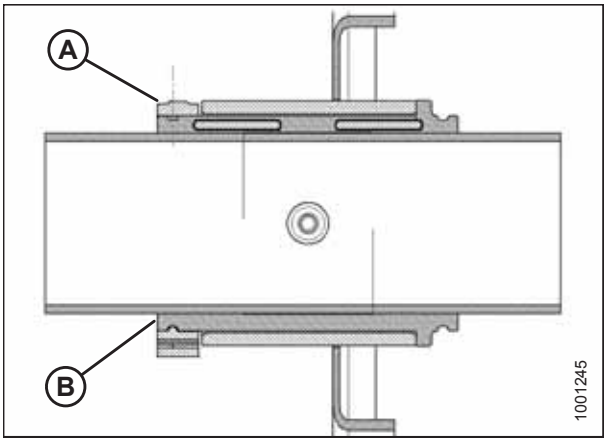
Midterdisk og bagendebøsninger

12. Placer bøsningshalvdele (B) på tandrør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandrørsarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandrøret.
13. Skub tandrør (A) over på bøsning (B) og placer det mod disken på det oprindelige sted.
14. Montér de tidligere fjernede pigge igen. Yderligere instruktioner finder du i:
    - *Fjerner pigge af plastik, side 571*
    - *Fjerner stålpigge, side 570*



Figur 5.310: Knastender

15. Læg bøsningsklemme (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
16. Placer klemme (A) på bøsning (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter, når klemmen passer ind i rillen på bøsningen, og låsetappene er aktiveret.

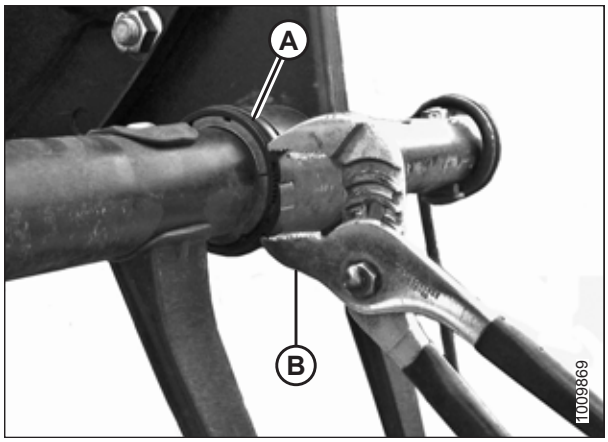


Figur 5.311: Bøsning

17. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** vil flytte klemmen.

    VIGTIGT:

    Overspænding af klemme kan resultere i brud.

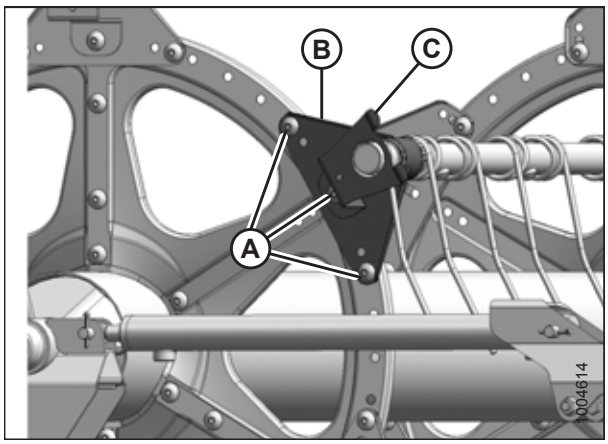


Figur 5.312: Montering af klemme

18. Montér bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) på midterskiven.
19. Tandrørsarm (B) og endeskjoldsunderstøttelse (C) monteres i enden af vinden på det relevante tandrørssted og fastgøres med bolte (A).

    BEMÆRK:

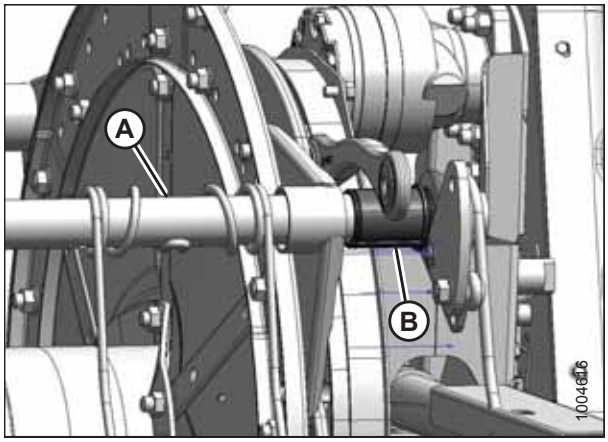
    Der er ingen endeskjolde på de midterste diske.



Figur 5.313: Bagende

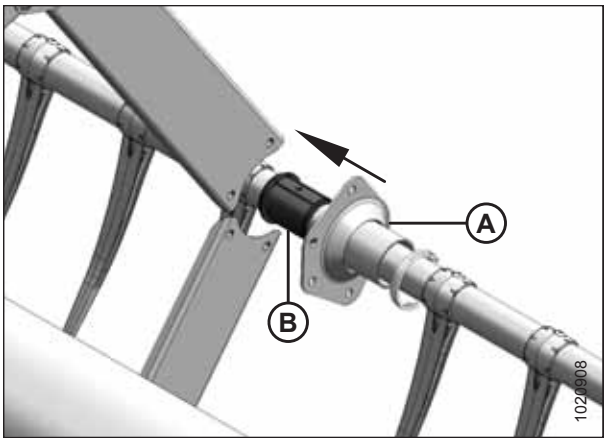
Forstærkningssæt til tandrør – valgfrit

20. Placer bøsningshalvdele (B) på tandrør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandrørsarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandrøret.



Figur 5.314: Knastender

21. På hver vinde er der tre højrevendte understøttelser (A). Skub understøttelsen over på bøsning (B).

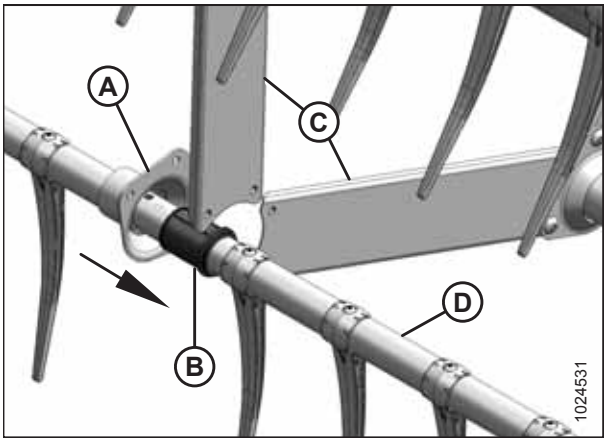


Figur 5.315: Understøttelse af tandrørets forstærkningssæt – valgfrit

22. På hver vinde er der to venstrevendte understøttelser (A). Roter understøttelse (A), indtil flangerne rydder kanaler (C), før understøttelsen flyttes over på bøsning (B).

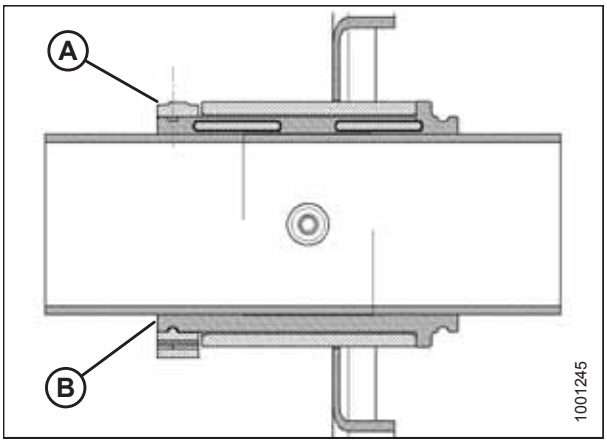
    BEMÆRK:

    Hvis det er nødvendigt, skal du flytte tandrøret (D) lidt væk fra vinden for at give støtteflangen tilstrækkelig plads til at rydde kanalen.



Figur 5.316: Understøttelse af modsat tandrørs forstærkningssæt – valgfrit

23. Læg bøsningsklemme (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
24. Placer klemme (A) på bøsning (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter, når klemmen passer ind i rillen på bøsningen, og låsetappene er aktiveret.

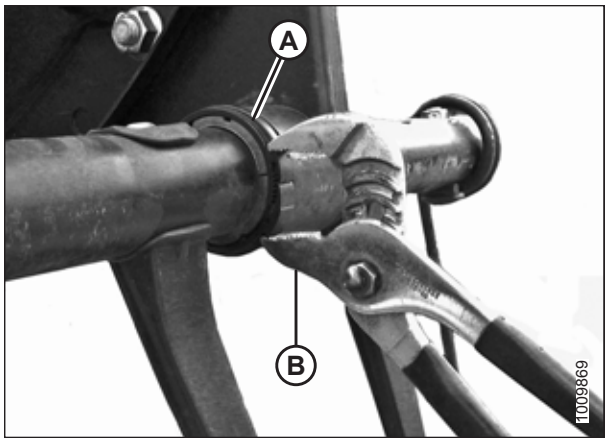


Figur 5.317: Bøsning

25. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** vil flytte klemmen.

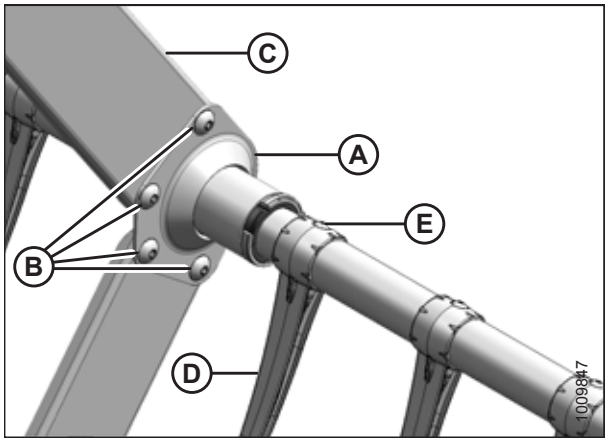
    VIGTIGT:

    Overspænding af klemme kan resultere i brud.



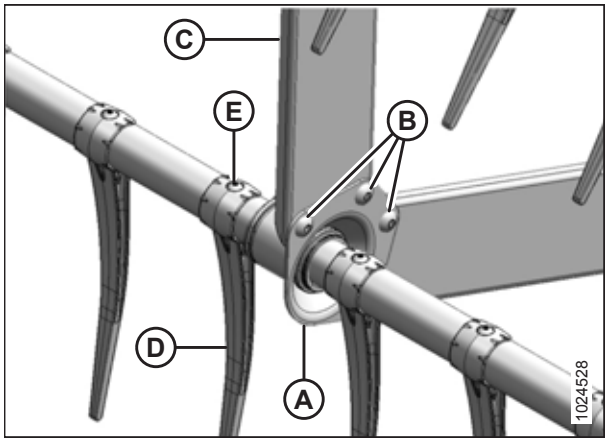
Figur 5.318: Montering af klemme

26. Fastgør kanaler (C) til de tre højrevendte understøttelser (A) på hvert vinde med skruer (B) og møtrikker. Tilspænd skruer til 43 Nm (32 lbf·ft).
27. Brug skruer (E), montere eventuelle pigge (D) igen, der tidligere blev fjernet. Yderligere instruktioner finder du i:
    - *Monterer pigge af plastik, side 572*
    - *Montering af stålpigge, side 570*



Figur 5.319: Understøttelse af tandrørets forstærkningssæt – valgfrit

28. Fastgør kanaler (C) til venstrevendte understøttelser (A) på hver vinde med skruer (B) og møtrikker. Tilspænd skruer til 43 Nm (32 lbf·ft).
29. Brug skruer (E), montere eventuelle pigge (D) igen, der tidligere blev fjernet. Yderligere instruktioner finder du i:
    - *Monterer pigge af plastik, side 572*
    - *Montering af stålpigge, side 570*

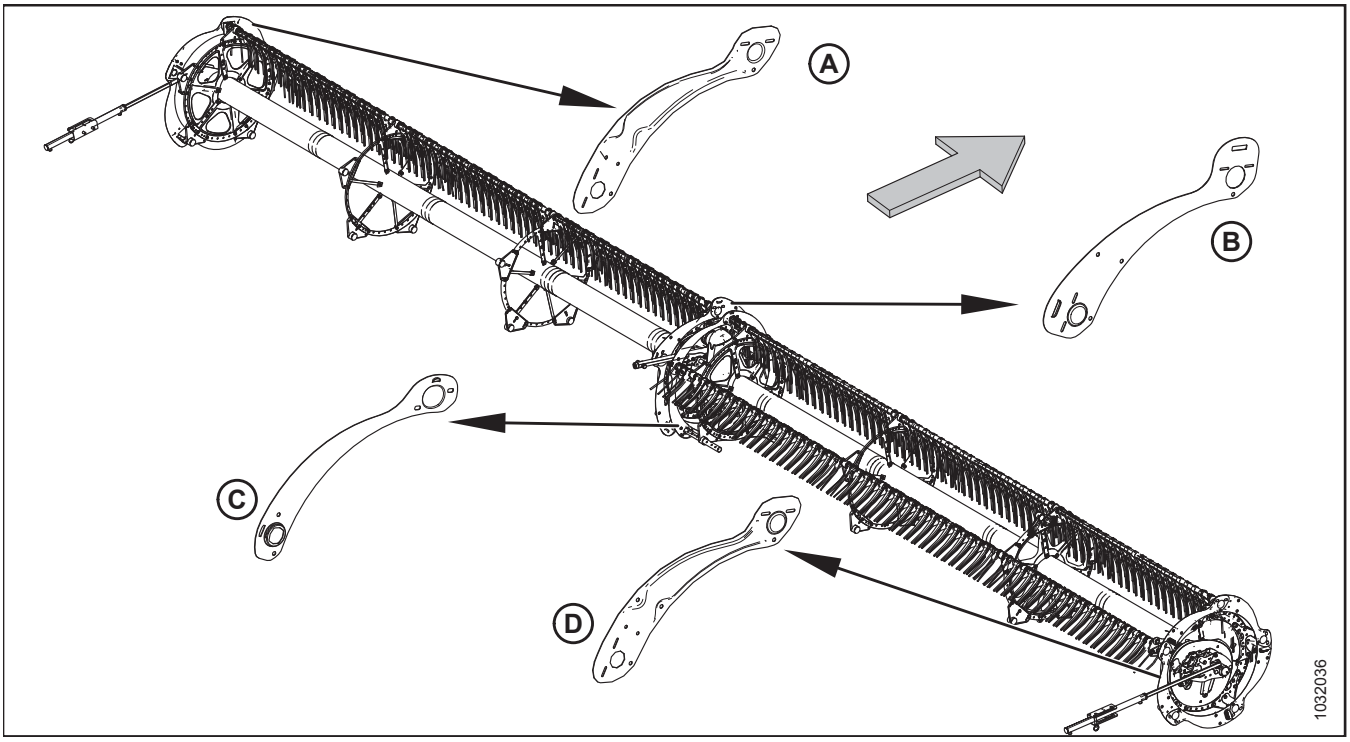


Figur 5.320: Understøttelse af modsat tandrørs forstærkningssæt – valgfrit

5.16.6 Vindens endeskjolde

Vindeendeskjolde kræver ikke regelmæssig vedligeholdelse, men de bør kontrolleres med jævne mellemrum for skader og løse eller manglende fastgørelsesanordninger. Let bulede eller deforme endeskjolde og understøttelser kan repareres, men det er nødvendigt at udskifte alvorligt beskadigede komponenter.

Der er fire slags endeskjolde. Sørg for, at du installerer det korrekte endeskjold på den korrekte placering som vist nedenfor.



Figur 5.321: Vindens endeskjolde

A – Bagende, udvendig (MD #311695)
B – Knastende indvendig (MD #273823)
C – Bagende, indvendig (MD #311795)
D – Knastende, udvendig (MD #311694)

BEMÆRK:

Pil peger på forsiden af maskinen.

Udskiftning af vindens endeskjolde ved den udvendige knastende

Proceduren for udskiftning af endeskjoldene på vinden gælder for den indvendige og den udvendige kamende. Undtagelser noteres, hvor det er relevant.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

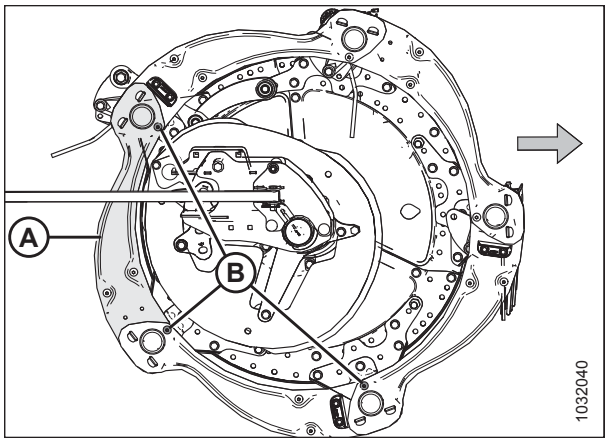
Endeskjoldene er forskellige for indvendig og udvendig kamende. Se figur *5.321, side 585*.

BEMÆRK:

Pile i følgende illustrationer peger på maskinens front.

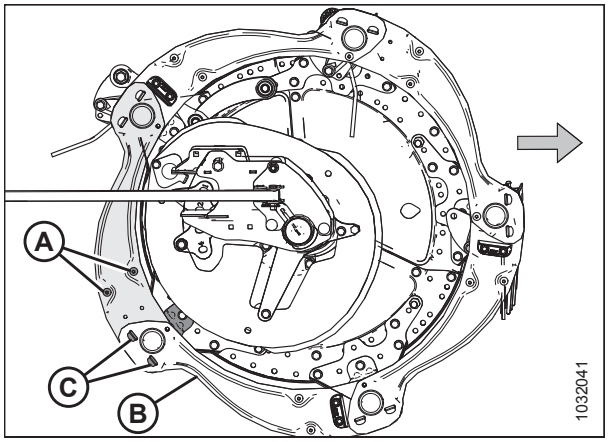
1. Sænk skærebordet og vinden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
4. Fjern tre bolte (B).



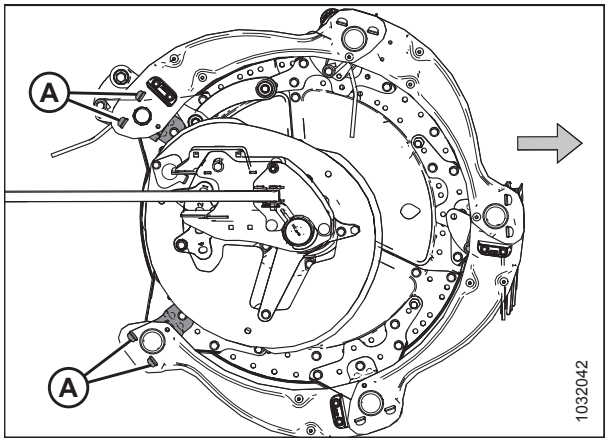
Figur 5.322: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

5. Fjern to skruer (A), møtrikker og udvendige knastspredeplade. Behold delene til geninstallation.
6. Løft endeskjoldets ende (B) af understøttelse (C).



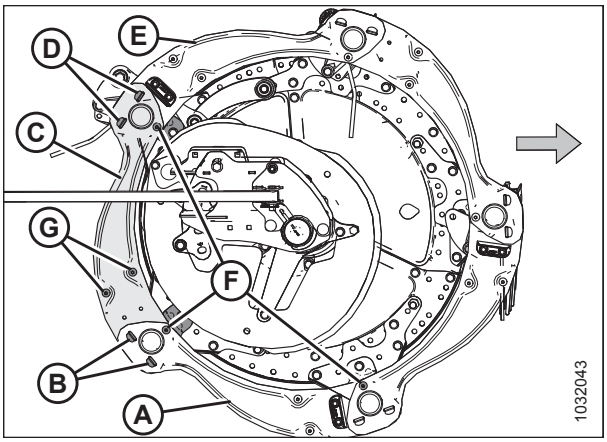
Figur 5.323: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

7. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).



Figur 5.324: Vindens endeskjold fjernet – Udvendig knastende

8. Løft enden af den eksisterende vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelsen (B).
9. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under bestående vindeendeskjold (A).
10. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (D) over bestående vindendeskjold (E).
11. Montér tre bolte (F) igen.
12. Geninstaller to skruer (G), den udvendige knastspredeplade, og møtrikker (fjernet i trin *5, side 586*) på den nye vindeendeskjold.
13. Tilspænd hardware.



Figur 5.325: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

Udskiftning af vindens endeskjolde på indvendig knastende

Proceduren for udskiftning af endeskjoldene på vinden gælder for den indvendige og den udvendige kamende.

FARE

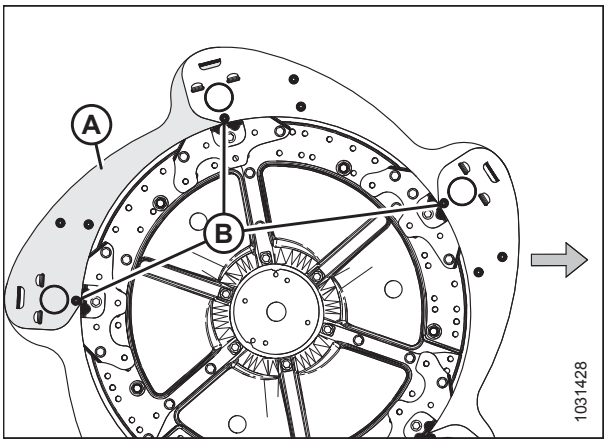
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Endeskjoldene er forskellige for indvendig og udvendig kamende. Se figur *5.321, side 585*.

BEMÆRK:

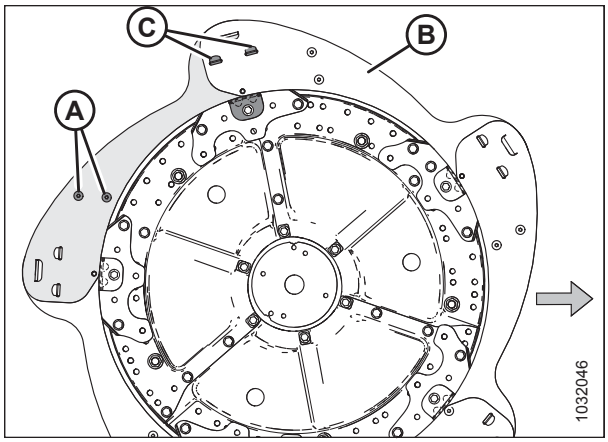
Pile i følgende illustrationer peger på maskinens front.

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
5. Fjern tre bolte (B).



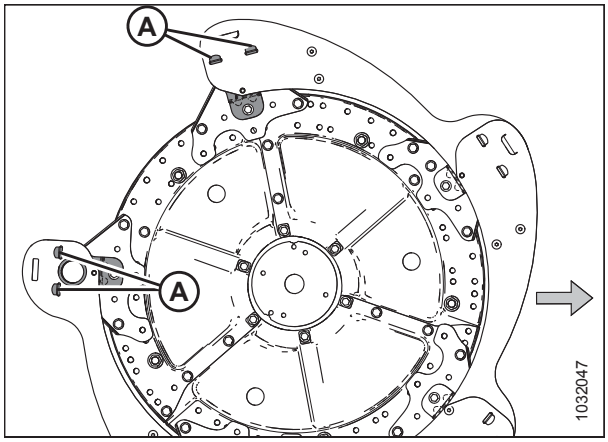
Figur 5.326: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

6. Fjern og behold to skruer (A), knastspredeplade og møtrikker fra vindens endeskjold.
7. Løft endeskjoldets ende (B) af understøttelse (C).



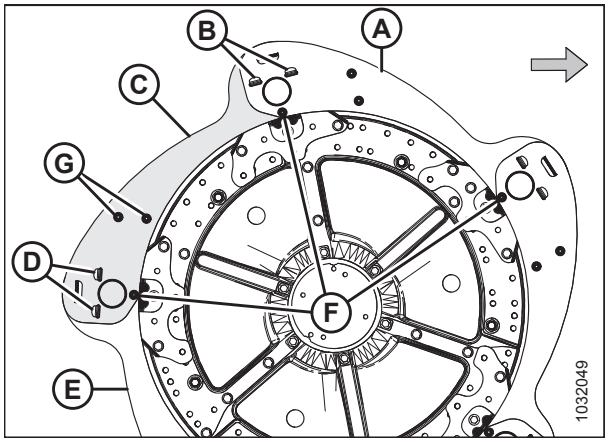
Figur 5.327: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

8. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).



Figur 5.328: Vindens endeskjold fjernet – Indvendig knastende

9. Løft enden af den eksisterende vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelsen (B).
10. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under bestående vindeendeskjold (A).
11. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (D) over bestående vindendeskjold (E).
12. Montér tre bolte (F) igen.
13. Geninstaller to skruer (G), knastspredeplade, og møtrikker (fjernet i trin *6, side 588*) på den nye vindeendeskjold.
14. Tilspænd hardware.



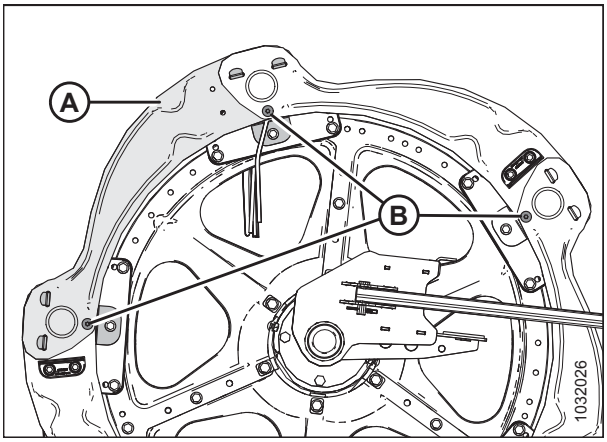
Figur 5.329: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

Udskiftning af vindens endeskjolde udvendigt bagende

FARE

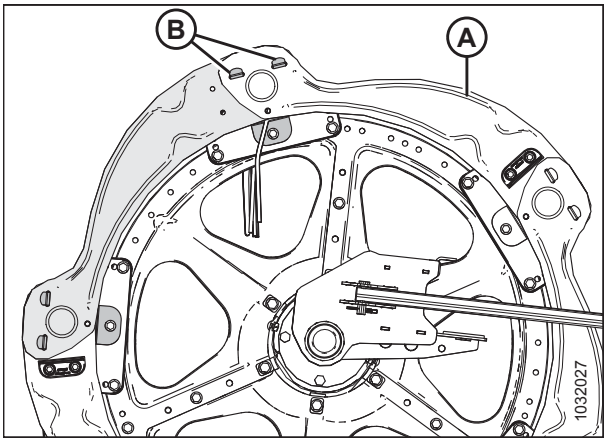
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
6. Fjern tre bolte (B).



Figur 5.330: Vindens endeskjolde – Udvendig bagende

7. Løft enden af vindens endeskjold (A) af understøttelse (B).

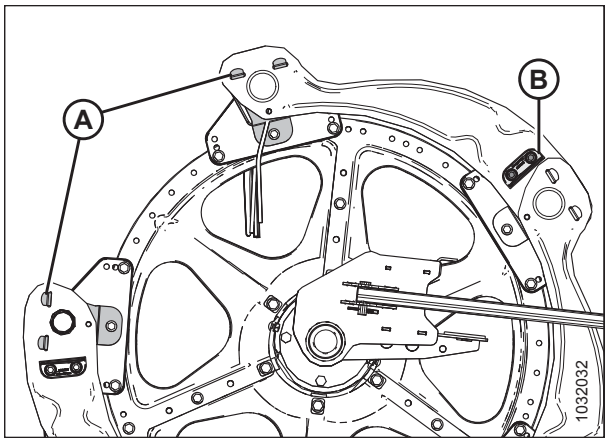


Figur 5.331: Vindens endeskjolde – Udvendigt bagende

8. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).
9. Fjern vindens medbringer, hvis installeret på vindens endeskjold.

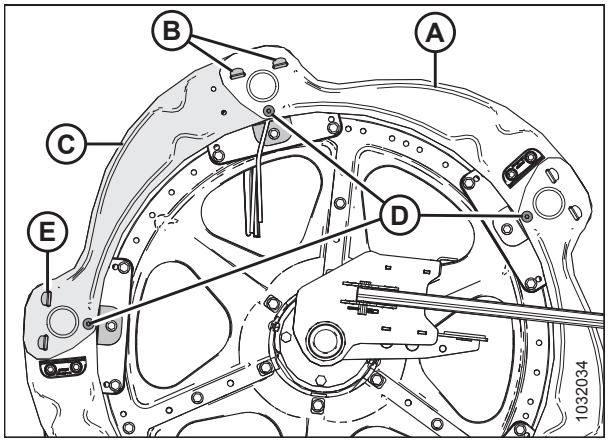
   BEMÆRK:

   Vindens endemedbringere (B) er monteret skiftevis på vindens endeskjolde.



Figur 5.332: Vindens endeskjolde fjernet – udvendig bagende

10. Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelse (B).
11. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under bestående vindeendeskjold (A).
12. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (E) over den eksisterende vindeendeskjold.
13. Montér tre bolte (D) igen.
14. Montér medbringer igen (fjernet i trin *9, side 590*) på det nye vindeendeskjold, hvis det tidligere har været monteret.
15. Tilspænd hardware.



Figur 5.333: Vindens endeskjolde – Udvendigt bagende

Udskiftning af vindens endeskjolde indvendigt bagende

FARE

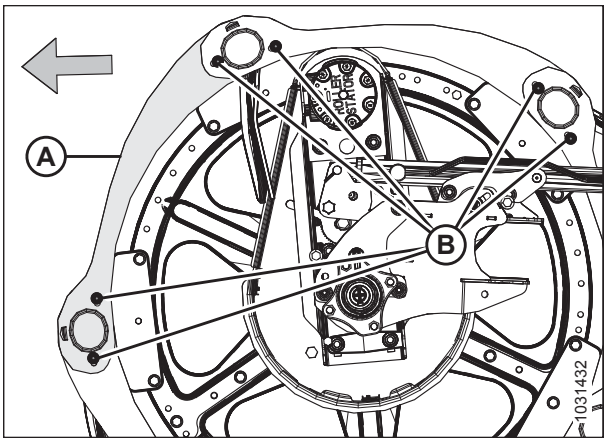
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Vindens endeskjolde er forskellige for skærebordets indvendige og udvendige bagende. Du kan finde illustration i *5.321, side 585*.

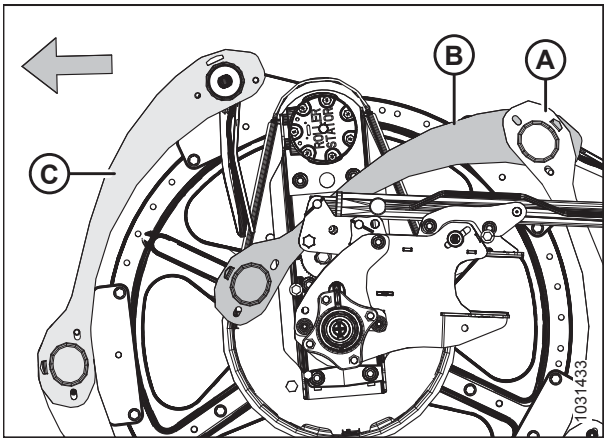
1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
5. Fjern seks M10-skruer (B) og møtrikker. Behold delene til geninstallation.



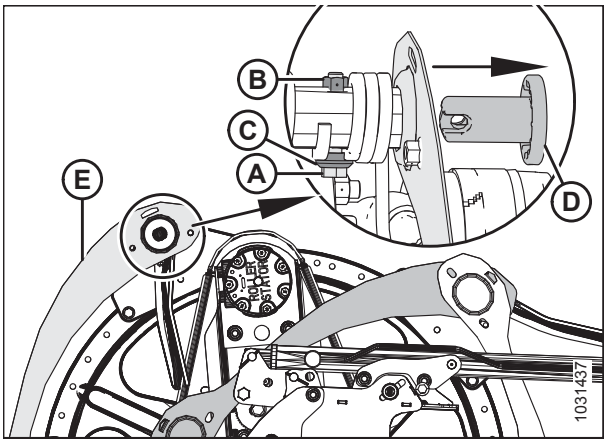
Figur 5.334: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

6. Løft andre endeskjolde (A) for at frigøre tappen fra endeskjoldet (B).
7. Løft enden af vindens endeskjold (B) af endeskjold (C), og roter endeskjold (B) nedad.



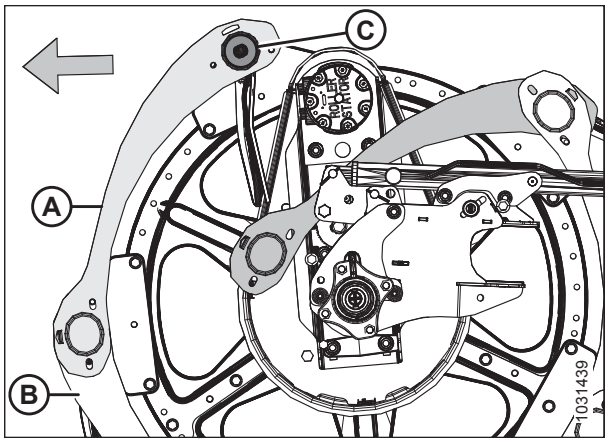
Figur 5.335: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

8. Fjern M10-bolt (A), møtrik (B), og endepigholder (C) fra tandrøret, der fastgør bøsning og bagendepig. Behold delene til samling igen.
9. Skub endeskjoldets bøsning (D) for at fjerne. Behold delene til samling igen.
10. Fjern og kassér beskadiget vindeendeskjold (E).



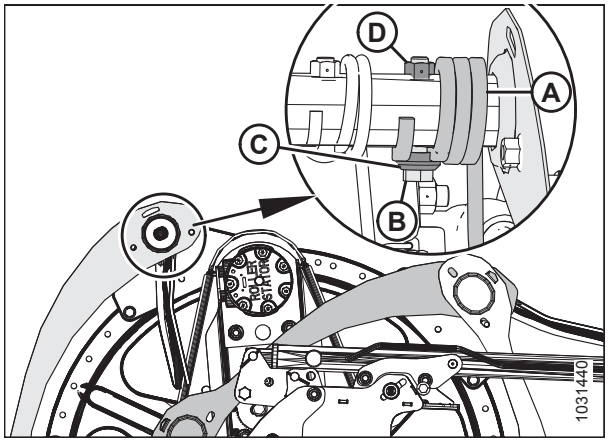
Figur 5.336: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

11. Placer en ny vindeendeskjold (A), og aktiver tappen på en anden endeskjold (B).
12. Placer den anden ende af den nye endeskjold (A) på tandrør og fastgør med bøsning (C).



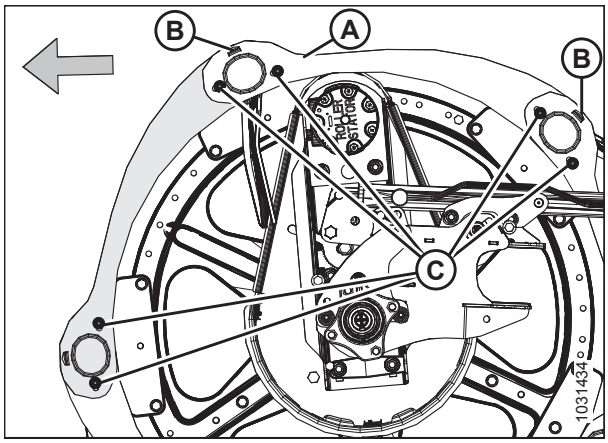
Figur 5.337: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

13. Placer bagendepig (A) som vist.
14. Fastgør bagendepig (A) og bøsning (monteret i Trin *12, side 592*) med M10-bolt (B), endepigholder (C) og møtrik (D).



Figur 5.338: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

15. Roter vindens endeskjold (A) opad, og aktivér tappe (B) på begge ender.
16. Fastgør vindens endeskjold ved hjælp af seks M10-skruer og møtrikker (C).
17. Tilspænd møtrikker (C) til 35 Nm (26 lbf·ft). Overspænd **IKKE** møtrik for at undgå at gøre røret flad.



Figur 5.339: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

Udskiftning af understøttelsen af vindeendeskjold

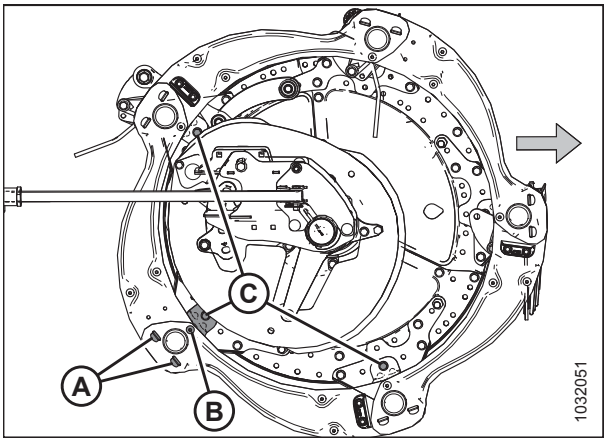
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

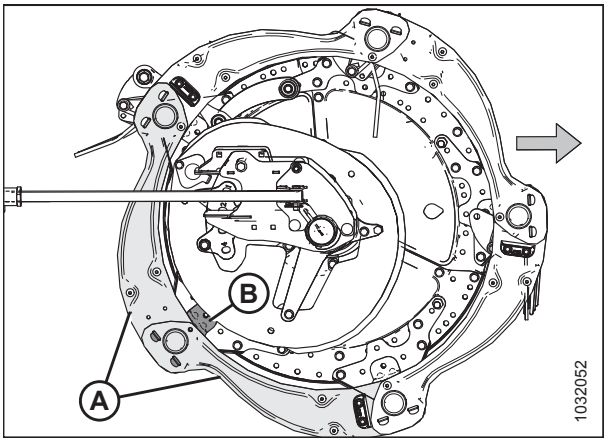
Alle viste illustrationer er fra udvendig knastende

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Drej vinden manuelt, indtil understøttelsen af vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængelig.
5. Fjern bolt (B), fastgør vindeendeskjold til understøttelse (A).
6. Fjern bolte (C) fra understøttelse (A) og to tilstødende understøttelser.



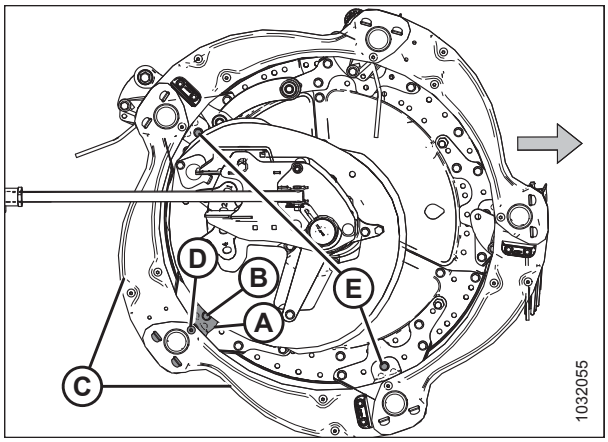
Figur 5.340: Understøtter vindens endeskjold

7. Flyt vindens endeskjolde (A) og understøttelse (B) væk fra tandrøret, og fjern derefter understøttelsen fra endeskjoldene.
8. Indsæt ny understøttelses tappe (B) ind i åbningerne i vindens endeskjolde (A). Sørg for, at tappene aktiverer begge vindeendeskjolde.



Figur 5.341: Understøtter vindens endeskjold

9. Fastgør understøttelse (A) af disksektoren med bolt (B) og møtrik. Tilspænd **IKKE**.
10. Fastgør endeskjolde (C) til understøttelse (A) med bolt (D) og møtrik. Tilspænd **IKKE**.
11. Fastgør de andre understøttelser igen med bolte (E) og møtrikker.
12. Tjek spillerum mellem tandrøret og understøttelse af vindens endeskjold, og justere efter behov.
13. Spænd møtrikker til 27 Nm (20 lbf·ft).



Figur 5.342: Understøtter vindens endeskjold

5.17 Vindetræk

Den hydraulisk drevne vindemotor driver en kæde, der er fastgjort til den midterste arm mellem vinderne på et skærebord med dobbelt vinde, til den venstre midterste arm på et skærebord med tredobbelt vinde.

5.17.1 Vindetrækkets kæde

Vindetrækkets kæde overfører kraften fra den hydraulisk drevne vindemotor til de kædehjul, der drejer vinderne.

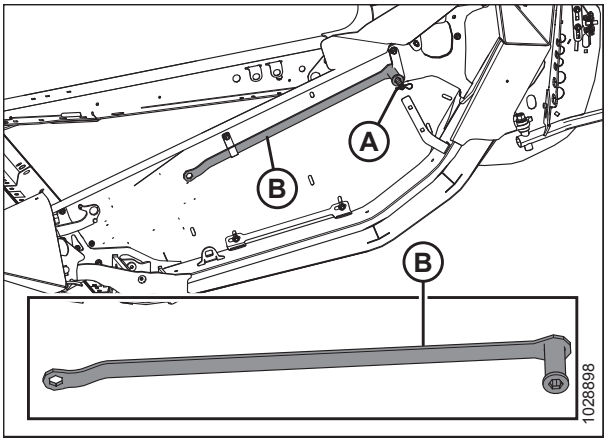
Løsning af vindetrækkets kæde

Spændingen på vindetrækkæden kan løsnes for at give adgang til trækkets komponenter.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Start motoren.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Juster vinden helt fremad.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
6. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
7. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
8. Fjern multiværktøj (B), og sæt hårnålen tilbage i beslaget.

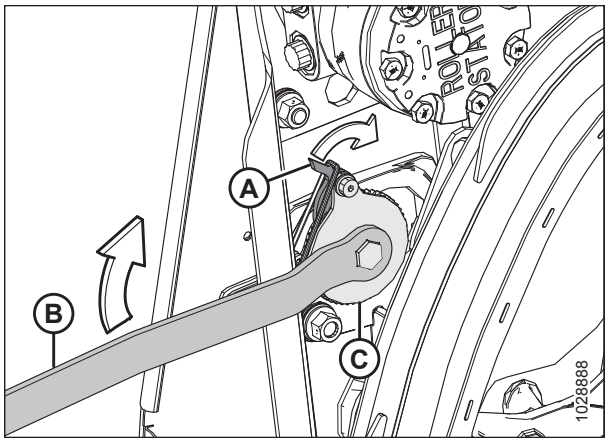


Figur 5.343: Opbevaringsplads for multiværktøj

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** motorophænget, det er fabriksjusteret og fastgjort sammen med Belleville-spændskiver. Kædespændingen justeres uden at løsne drivets monteringsbolte.

9. Skub strammerholder (A) med uret med tommelfingeren, og hold den i en ulåste position.
10. Placer multiværktøj (B) på kædestrammer (C), og drej multiværktøjet opad for at løsne kædestrammeren.
11. Sæt multiværktøjet tilbage i opbevaringspositionen.



Figur 5.344: Vindetræk

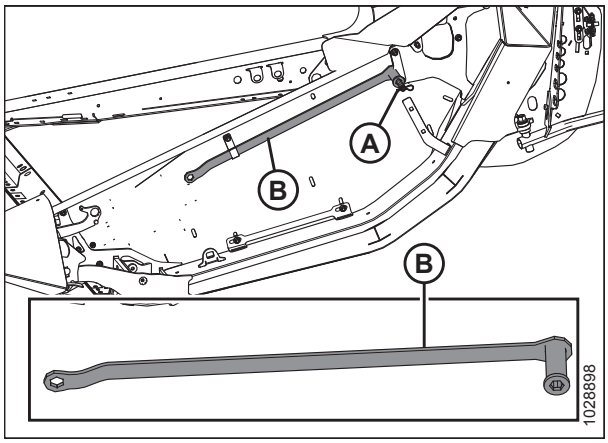
Tilspændning af vindetrækkets kæde

En korrekt spændt drivkæde sikrer optimal kraftoverførsel og minimerer samtidig slid på komponenterne.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
3. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
4. Fjern multiværktøj (B), og sæt hårnålen tilbage i beslaget.

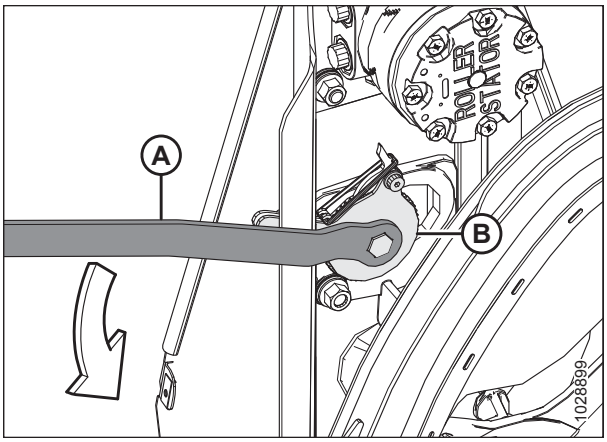


Figur 5.345: Opbevaringsplads for multiværktøj – venstre

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** motorophænget, det er fabriksjusteret og fastgjort sammen med Belleville-spændskiver. Kædespændingen justeres uden at løsne drivets monteringsbolte.

5. Placer multiværktøj (A) på kædestrammer (B).
6. Drej multiværktøj (A) nedad, indtil kæden er stram.



Figur 5.346: Vindetræk

VIGTIGT:

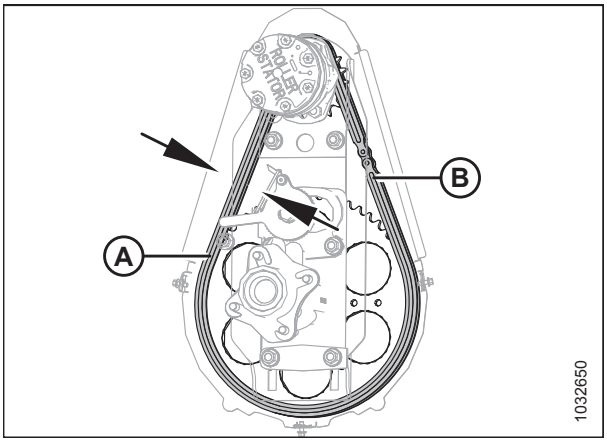
Der skal være ca. 38 mm (1 1/2 ") slør på den ene side (A) af kæden, mens den er stram på den anden side (B). Dette spændingsniveau og slør i kæden er påkrævet for at springe et hak over på kædestrammeren.

8. Når kæden er stram, drejes multiværktøjet opad for at aktivere tænderne fra låsen/låsepal korrekt ind i strammertænderne. Hvis strammeren ikke springer en tand over, før den strammes, må du **IKKE** tvinge strammeren til næste hak.

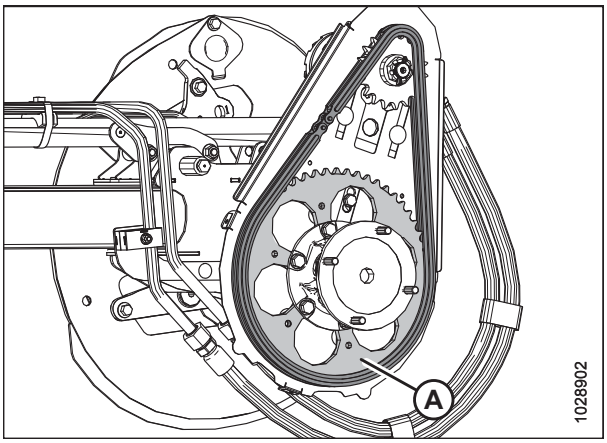
VIGTIGT:

Kæden må IKKE overspændes. Hvis kæden er overspændt, vil det overbelaste tandhjulene, hvilket får motorlejerne og/eller andre komponenter til at svigte for hurtigt.

9. Drej vinden med hånden for at kontrollere, at kæden stadig er tilkoblet korrekt på alle tænder på det lavere tandhjul (A). For at forhindre at beskadige komponenter skal du sikre dig, at kæden ikke bliver for stram, når vinden roteres.
10. Sæt multiværktøjet tilbage i opbevaringspositionen.
11. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 34*.



Figur 5.347: Vindetræk



Figur 5.348: Vindetræk

5.17.2 Vindetrækkets tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor.

For Case IH og New Holland-mejetærskermodeller, skal mejetærskeren konfigureres i henhold til vindetandhjulets størrelse for at optimere den automatiske styring af vindens hastighed til kørehastighed. Du kan finde yderligere oplysninger i mejetærskerens servicehåndbog.

BEMÆRK:

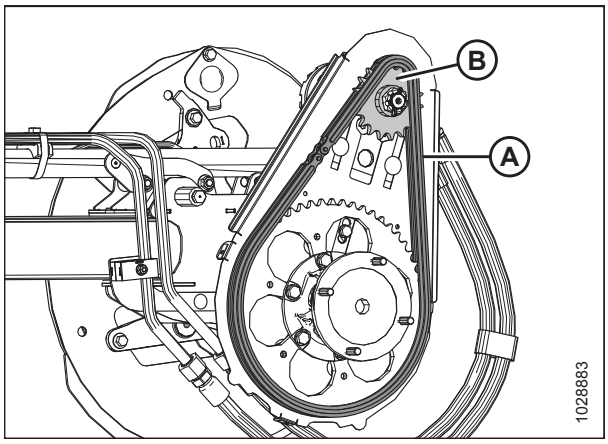
Der er også mulighed for to-trins vindetræk. Bestil sæt MD #311882.

Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
3. Løsning af vindetrækkets kæde (A). Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 595*.
4. Fjern vindetrækkets kæde (A) fra vindetrækkets tandhjul (B).

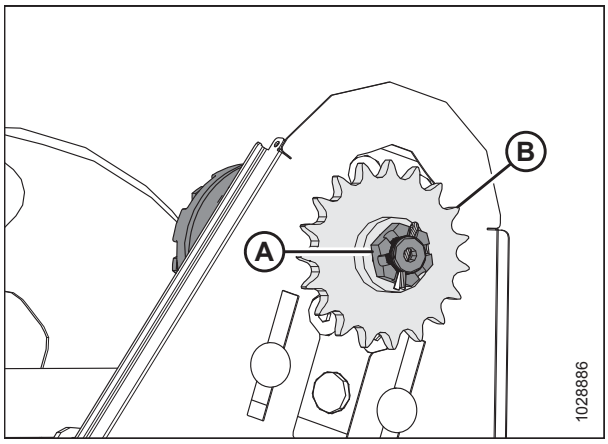


Figur 5.349: Enkelt tandhjul

5. Fjern splitbolt og kærvmøtrik (A) fra motorakslen.
6. Fjern vindetrækkets tandhjul (B). Sørg for, at nøglen forbliver i akslen.

   VIGTIGT:

   For at undgå at beskadige motoren skal du bruge en aftrækker, hvis kædehjulet (B) ikke kommer af med hånden. Brug **IKKE** en lirkestang og/eller hammer til at fjerne kædehjulet.



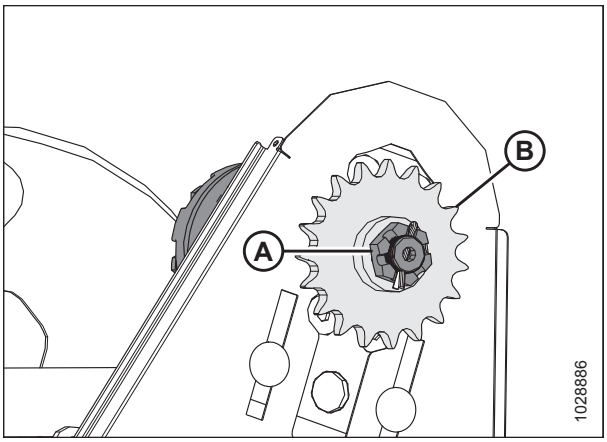
Figur 5.350: Enkelt tandhjul

Installation af vindetrækkets enkelte tandhjul

FARE

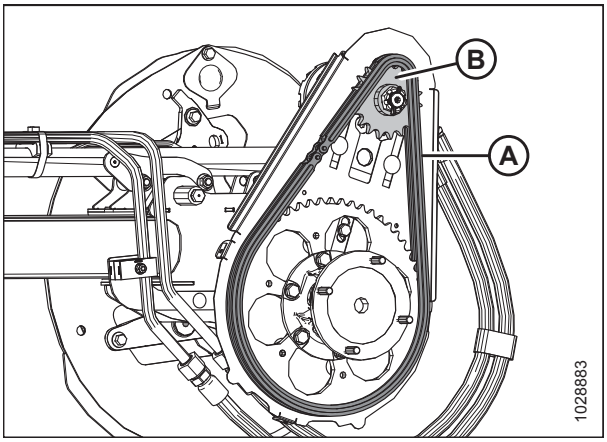
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Juster tandhjulets kilegang (B) med nøglen på motorakslen, og skub tandhjulet på akslen. Fastgør med kærvmøtrik (A).
2. Tilspænd kærvmøtrik (A) til 54 Nm (40 lbf·ft).
3. Montér splitbolt. Hvis det er nødvendigt, tilspænd møtrik (A) til den næste åbning for at montere splitbolten.



Figur 5.351: Enkelt tandhjul

4. Montér trækkæde (A) på kædehjul (B).
5. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 596*.
6. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.



Figur 5.352: Enkelt tandhjul

5.17.3 Ændring af position af vindens hastighedskæde med to hastighedssæt monteret

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 33*.
3. Løsn vindetrækkets kæde. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 595*.

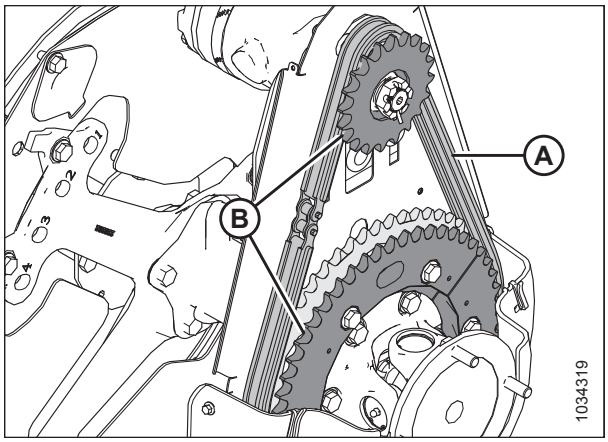
4. Flyt kæde (A) fra det aktuelle sæt af tandhjul til et andet sæt (B).

   BEMÆRK:

   Det indre sæt tandhjul er til anvendelser med højt drejningsmoment, og det ydre sæt tandhjul er til anvendelser med høj hastighed.

   BEMÆRK:

   - Hvis du konverterer fra indstilling med høj hastighedsindstillingen til indstilling med højt drejningsmoment, skal du først flytte kæden på det øverste kædehjul. Dette vil give mulighed for mere kædeslæk til at foretage ændringen på det nederste kædehjul
   - Hvis du konverterer fra indstillingen med højt drejningsmoment til indstillingen med høj hastighed, skal du først flytte kæden på det nederste kædehjul. Dette vil give mulighed for mere slæk til at foretage ændringen på den øverste kædehjul.



Figur 5.353: Vindetrækkets tandhjul

5. Tilspænd vindetrækkets kæde. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 596*.

5.17.4 Dobbelt-vinde eller Tredobbelt vinde træks U-ledforbindelse

U-ledforbindelse på et dobbelt vindetræk gør det muligt for hver vinde at bevæge sig uafhængigt af den anden.

Smør U-ledforbindelsen i overensstemmelse med specifikationerne. Se instruktioner i *5.3 Smøring og servicering, side 424*.

Udskift U-ledforbindelsen, hvis den er meget slidt eller beskadiget. Se instruktioner i *Fjernelse af Dobbelt vinde eller tredobbelt vinde træks U-ledforbindelse, side 600*.

Fjernelse af Dobbelt vinde eller tredobbelt vinde træks U-ledforbindelse

FARE

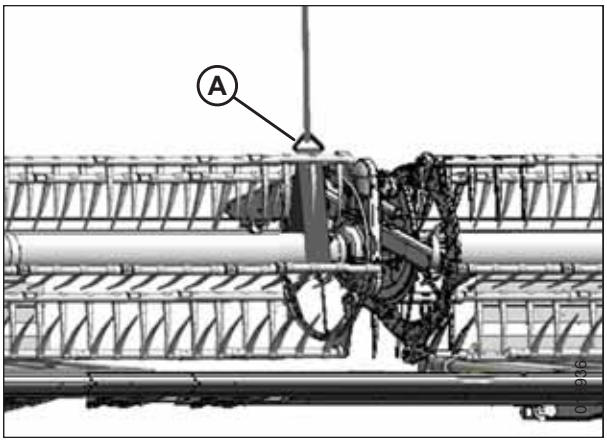
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.

3. Understøttelse af den indvendige ende af højre vinde med den forende læsser og nylonslynge (A) eller tilsvarende løfteanordninger.

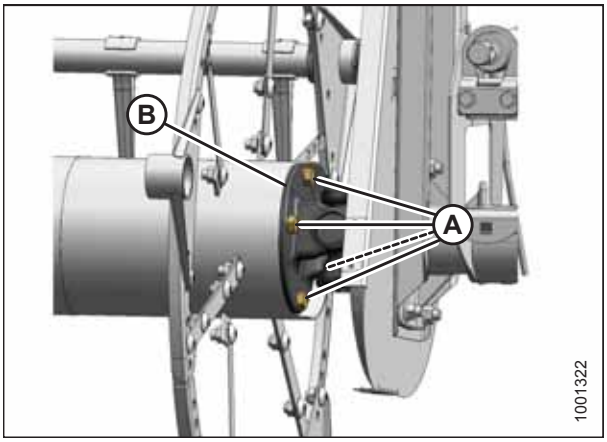
   VIGTIGT:

   For at undgå at beskadige eller bule i midterrøret skal du støtte hjulet så tæt på endeskiven som muligt.



Figur 5.354: Understøttelse af vinde

4. Fjern fire bolte (A), der fastgør vinderøret til U-ledforbindelsens flange (B), og flyt vinden sidelæns.

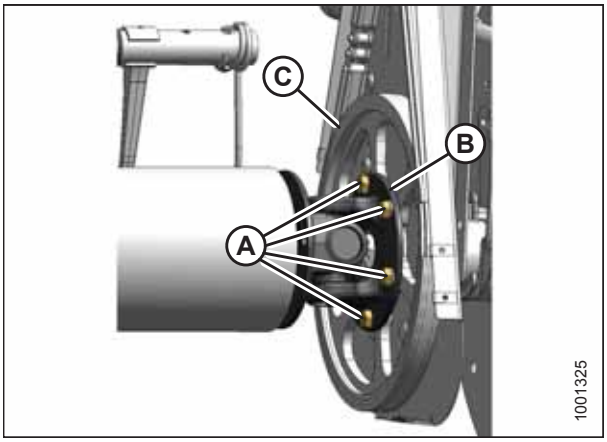


Figur 5.355: U-ledforbindelse

5. Fjern seks bolte (A), der fastgør flangens U-pakning (B) til kædehjulet (C).
6. Fjern U-ledforbindelsen.

   BEMÆRK:

   Det kan være nødvendigt at flytte højre vinde sidelæns, så U-ledforbindelsen kan rydde røret.



Figur 5.356: U-ledforbindelse

Montering af Dobbelt vinde eller Tredobbelt vinde U-ledforbindelse

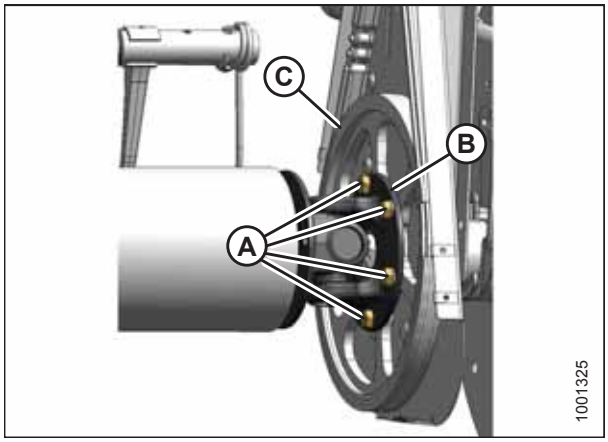
1. Placér for flangens U-pakning (B) på kædehjul (C) som vist.
2. Anvend skruesikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) og montér seks bolte (A). Spænd boltene med hånden; **boltene** må IKKE tilspændes med moment.

   BEMÆRK:

   Kun fire bolte (A) vises i illustrationen til højre.

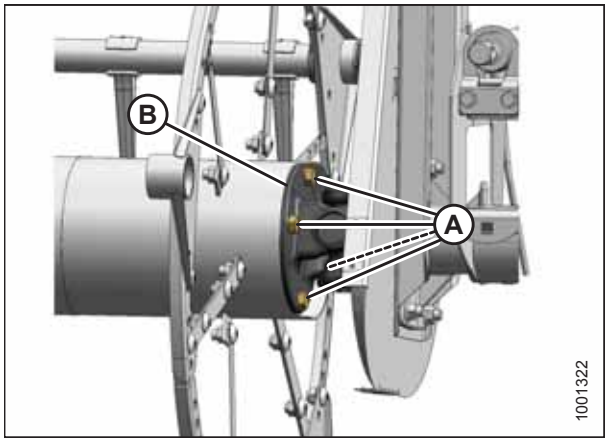
   BEMÆRK:

   Det kan være nødvendigt at flytte højre vinde sidelæns, så U-ledforbindelsen kan rydde vinderøret.



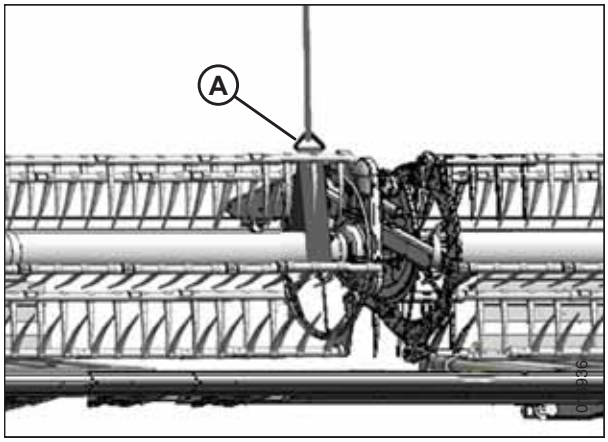
Figur 5.357: U-ledforbindelse

3. Placer højre vingerør mod vingetræk, og aktivér stubakslen ind i U–ledforbindelsens styrehul.
4. Drej vinden, indtil hullerne i enden af linjen af vinderøret og U-ledforbindelsen joint flange (B).
5. Anvend mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) til fire 1/2" bolte (A) og fastgør i flangen.
6. Tilspænd de ti bolte til 108 Nm (80 lbf·ft).



Figur 5.358: U-ledforbindelse

7. Fjern slynge (A) fra vinden.
8. Montér drevdækslet. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.



Figur 5.359: Understøttelse af vinde

5.17.5 Vindetrækmotor

Vindetrækmotoren bruges på vindetræksystemet på sejlskæreborde med dobbelt vinde,og tredobbelt vinde. Denne motor kræver ikke regelmæssig vedligeholdelse eller service. Hvis der opstår problemer med motoren, skal du fjerne den og få den serviceret af din MacDon-forhandler.

Fjerner vindetrækmotor

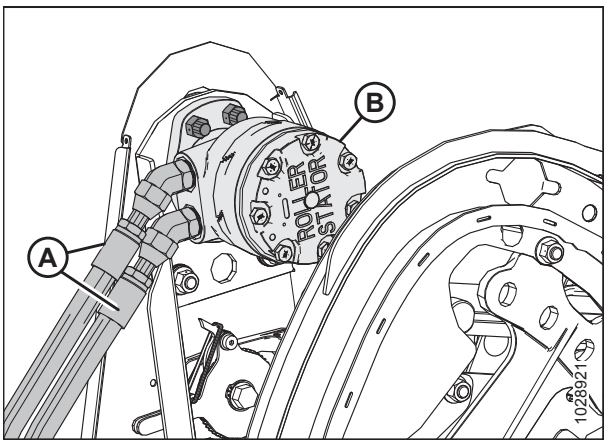
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Løsn trækkæden. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 595*.
3. Fjern kædehjulet. Se instruktioner i *Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul, side 598*.
4. Markér hydraulikledninger (A) og deres placering i motor (B) for at sikre korrekt geninstallation.

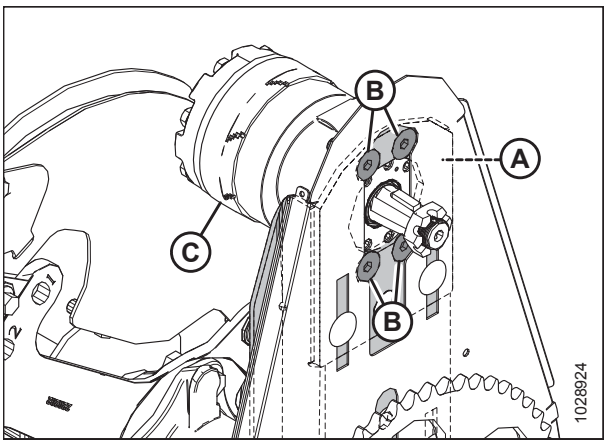
   BEMÆRK:

   Før du frakobler de hydrauliske ledninger, skal du rengøre motorens porte og udvendige overflader.
5. Frakobl hydrauliske ledninger (A) ved motor (B). Fjern hætte eller plug for at åbne porte og ledninger.



Figur 5.360: Vindemotor og slanger

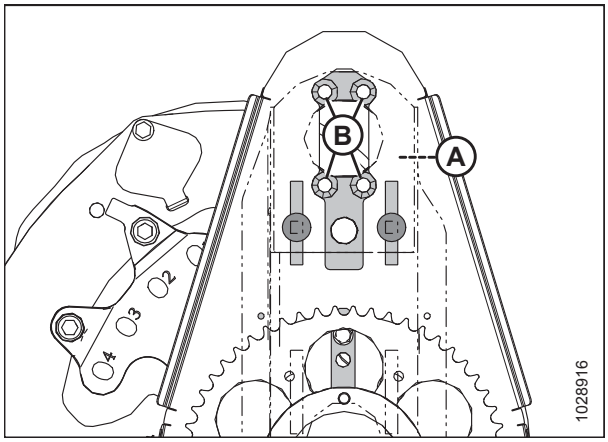
6. Hvis forsænkede skruer (B) ikke er tilgængelige gennem åbningerne i kædekassen, skal monteringshardwaren løsnes på motorophænget (A), og skubbe motorophænget op eller ned, indtil skruerne er tilgængelige.
7. Fjern fire forsænkede skruer (B), og fjern motor (C).
8. Hvis motoren udskiftes, skal du fjerne de hydrauliske fittings fra den gamle motor og montere dem i den nye motor ved hjælp i de samme retninger.



Figur 5.361: Skruer til montering af vindetrækmotor

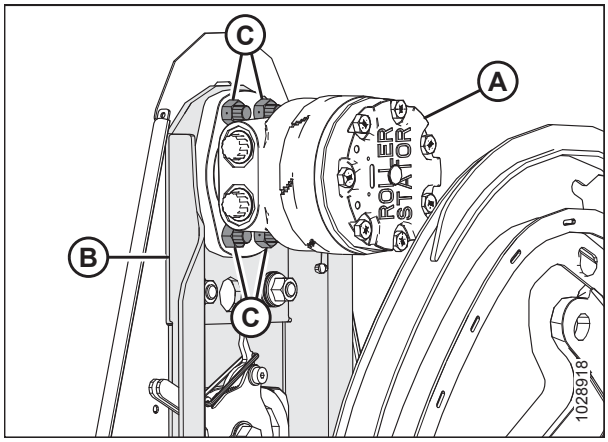
Montering af vindetrækmotor

1. Hvis monteringshuller (B) ikke er tilgængelige gennem åbningerne i kædekassen, skal monteringshardwaren løsnes på motorophæng (A), og skubbe motorophænget op eller ned efter behov.



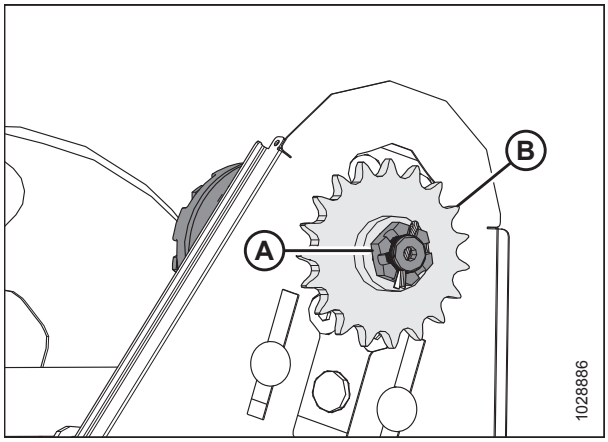
Figur 5.362: Vindetrækmotorens monteringshuller

2. Fastgør motor (A) til motorophæng (B) med fire M12 x 40 mm forsænkede skruer og møtrikker (C).
3. Tilspænd hardware til 95 Nm (70 lbf·ft).
4. Hvis du monterer en ny motor, skal du installere de hydrauliske fittings (ikke vist) fra den originale motor.



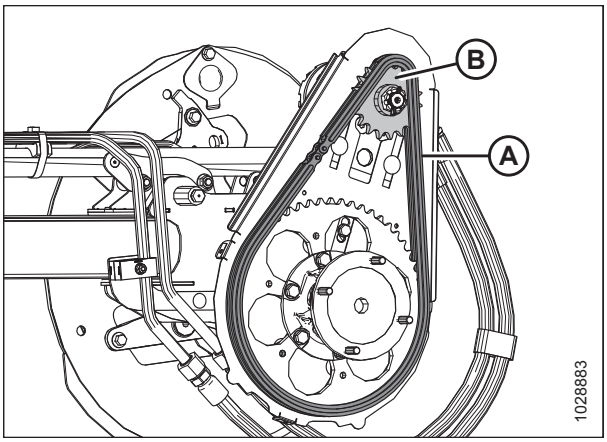
Figur 5.363: Vindetrækmotor

5. Juster tandhjulets kilegang (B) med nøglen på motorakslen, og skub tandhjulet på akslen. Fastgør med kærvmøtrik (A).
6. Tilspænd kærvmøtrik (A) til 54 Nm (40 lbf·ft).
7. Montér splitbolt. Hvis det er nødvendigt, tilspænd møtrik (A) til den næste åbning for at montere splitbolten.



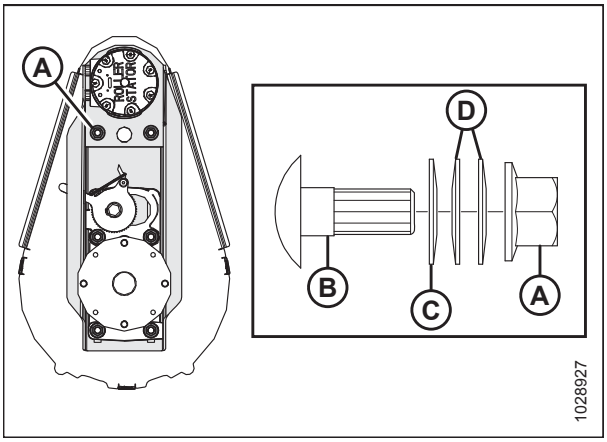
Figur 5.364: Vindetræk

8. Montér trækkæde (A) på kædehjul (B).



Figur 5.365: Vindetræk

9. Hvis monteringshardware (A) blev løsnet for denne procedure, skal du sikre dig, at der er tre stablede Belleville-spændskiver pr. bolt (B), før der tilspændes igen.
10. Orienter Bellville-spændskiver, således at den ydre kant af første spændskiver (C) er mod støbningen, og yderkanterne af de næste to spændskiver (D) vender mod hinanden.
11. Tilspænd møtrikker (A), indtil de er når bunden (47-54 Nm [35-40 lbf·ft]). Drej derefter tilbage en 3/4 omgang.
12. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 596*.

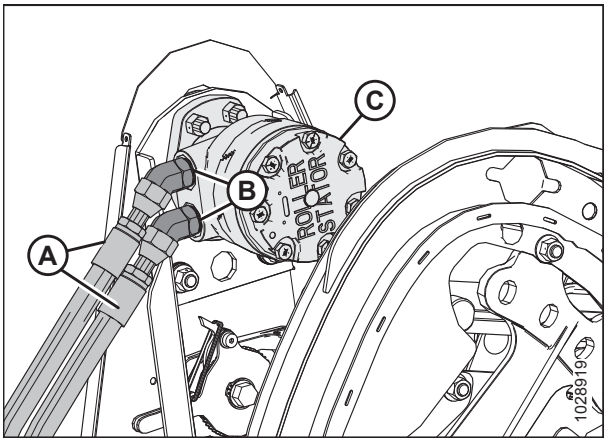


Figur 5.366: Motormontering vindetrækmotor

13. Fjern hætterne eller propperne af portene og ledninger, og tilslut hydrauliske ledninger (A) til hydrauliske fittings (B) på motor (C).

    BEMÆRK:

    Sørg for, at hydrauliske ledninger (A) er monteret på deres oprindelige placeringer.



Figur 5.367: Vindemotor og slanger

5.17.6 Udskiftning af trækkæde

Trækkæden gør det muligt for den hydrauliske vindetrækmotor at dreje vinden. Den kan udskiftes, hvis den er beskadiget eller slidt.

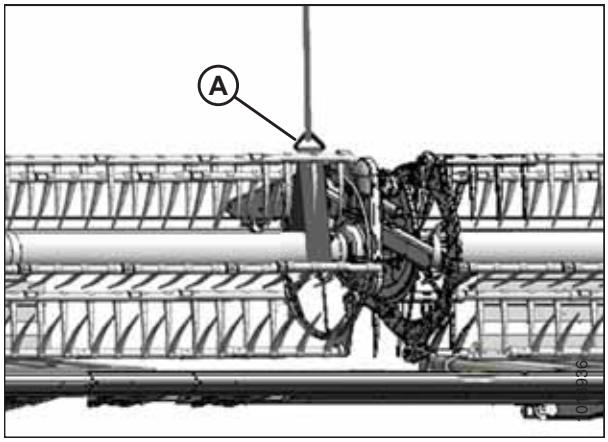
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
3. Løsn trækkæden. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 595*.
4. Understøttelse af den indvendige ende af højre vinde med den forende læsser og nylonslynge (A) eller tilsvarende løfteanordninger.

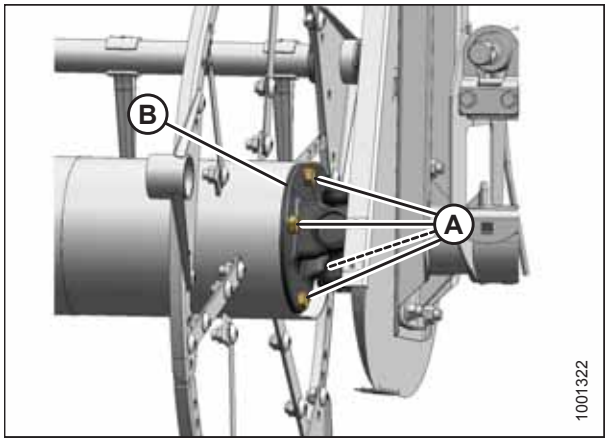
   VIGTIGT:

   Undgå at beskadige eller bule i midterrøret ved at understøtte vinden så tæt på enden af vinden som muligt.



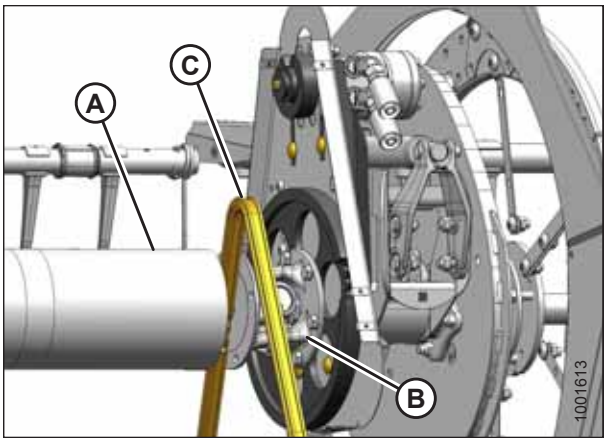
Figur 5.368: Understøttelse af vinde

5. Fjern fire bolte (A), der fastgør vinderøret til U-ledforbindelsens flange (B).



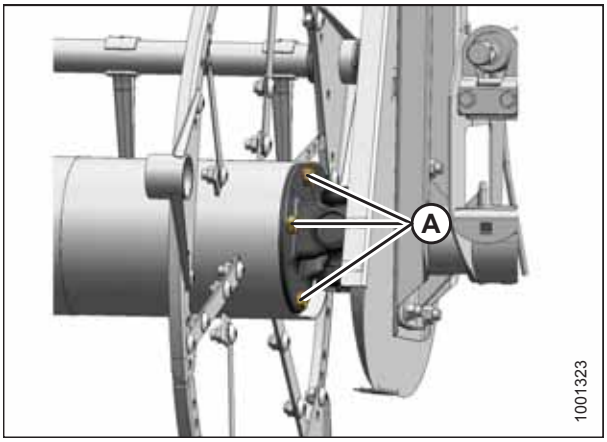
Figur 5.369: U-ledforbindelse

6. Flyt højre vinde sidelæns for at adskille vinderør (A) fra U-ledforbindelse (B).
7. Fjern trækkæde (C).
8. Rutekæde (C) over U-pakning (B) og placér på tandhjulet.



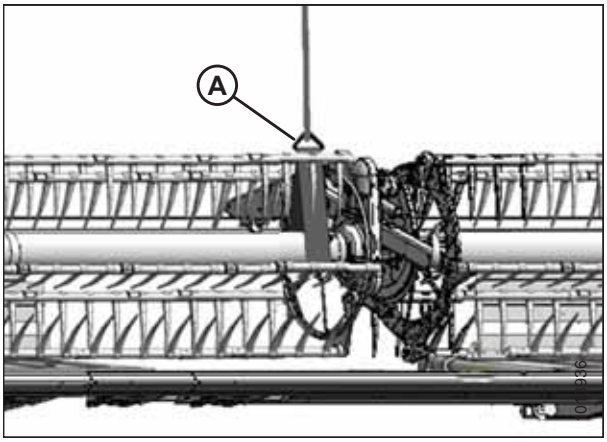
Figur 5.370: Udskiftning af kæde

9. Placer højre vingerør mod vingetræk, og aktivér stubakslen ind i U–ledforbindelsens styrehul.
10. Drej vinden, indtil hullerne i slutningen af vinderøret og U-ledforbindelsens flange står på linje.
11. Anvend mellemstyrke threadlocker (Loctite® 243 eller tilsvarende) til fire 1/2" bolte (A) og fastgør til flangen med låseskiver.
12. Tilspænd til 102-115 Nm (75-85 lbf·ft).



Figur 5.371: U-ledforbindelse

13. Fjern midlertidig vindeslynge (A).
14. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 596*.
15. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.



Figur 5.372: Understøttelse af vinde

5.17.7 Vindens hastighedssensor

Vindehastighedssensorerne (og procedurerne til udskiftning af dem) varierer med mejetærskermodellen.

Se følgende emner, afhængigt af din mejetærskermodel:

- *Udskiftning af AGCO-vindehastighedssensor, side 608*

- *Udskiftning af John Deere-vindehastighedssensor, side 609*
- *Udskiftning af CLAAS-vindehastighedssensor, side 610*

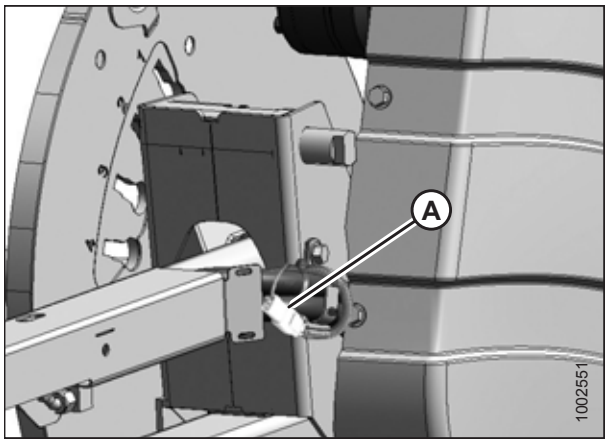
Udskiftning af AGCO-vindehastighedssensor

Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket og registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer. AGCO-mejetærskere omfatter Challenger, Gleaner, IDEAL og Massey Ferguson.

FARE

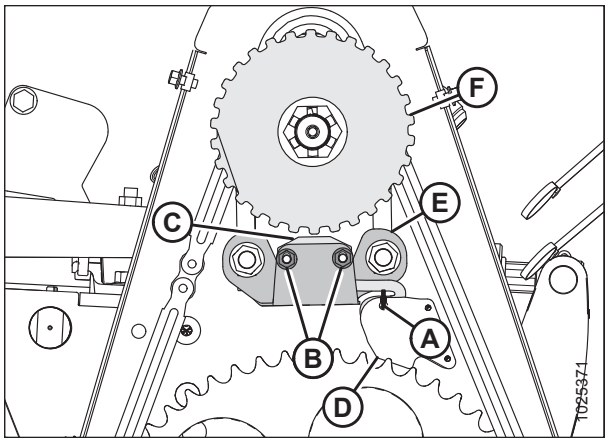
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
3. Afbryd det elektriske stik (A) fra skærebordets ledningsbundt.



Figur 5.373: Samling af vindedrev – elektrisk ledningsnet

4. Skær kabelbinderen (A), der fastgør ledningsbundtet til dækslet.
5. Fjern to skruer (B), sensor (C) og ledningsbundt. Bøj om nødvendigt dækslet (D) for at fjerne ledningsbundtet.
6. Før ledningen på den nye sensor bag dæksel (D) og gennem kædekassen.
7. Monter den nye sensor på en understøttelse (E) og fastgør den med to skruer (B).
8. Juster mellemrummet mellem sensorskive (F) og sensor (C) til 3,5 mm (0,14").



Figur 5.374: Samling af vindedrev – hastighedssensor

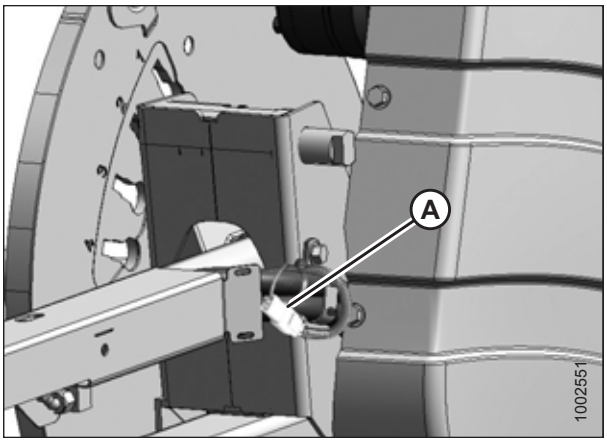
9. Forbind sensorens ledningsbundt til skærebordets ledningsbundt (A).

   VIGTIGT:

   Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller tandhjulet.

10. Montér drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.

11. Tjek, at sensoren fungerer korrekt.



Figur 5.375: Samling af vindedrev – elektrisk ledningsnet

Udskiftning af John Deere-vindehastighedssensor

Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket og registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer.

FARE

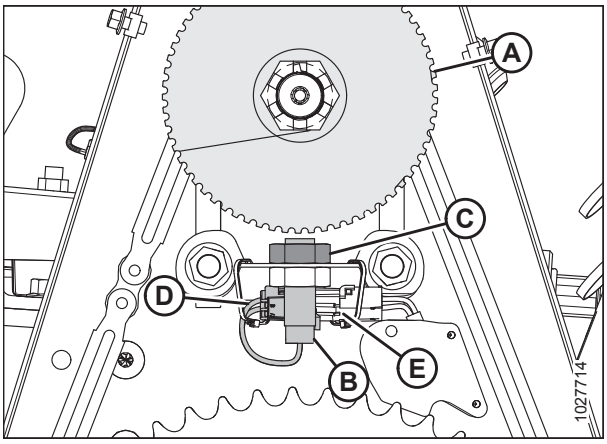
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
3. Afbryd det elektriske stik (D) fra skærebordets ledningsbundt (E).
4. Fjern top møtrik (C) og fjerne sensor (B).
5. Fjern den øverste møtrik fra den nye sensor, og placer sensoren på understøttelsen. Fastgør med den øverste møtrik (C).
6. Juster mellemrummet mellem sensorskive (A) og sensor (B) til 1 mm (0,04 ") ved hjælp af møtrik (C).
7. Tilslut det elektriske stik (D) skærebordets ledningsbundt (E).

   VIGTIGT:

   Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller tandhjulet.

8. Montér drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.



Figur 5.376: Hastighedssensor

Udskiftning af CLAAS-vindehastighedssensor

Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket og registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer.

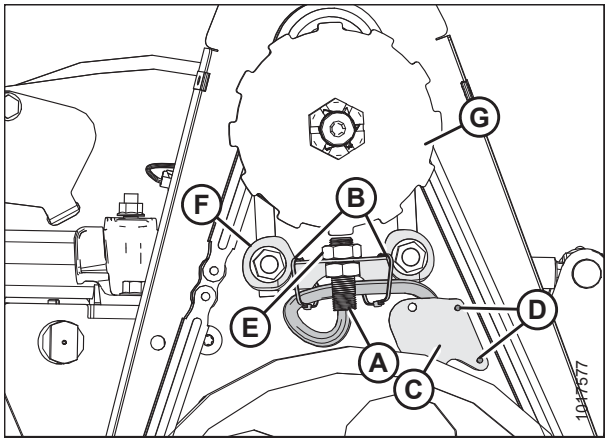
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 39*.
3. Frakobl stikket til ledningsbundtet bag kædekassen fra sensoren (A).
4. Fjern kabelbindere (B).
5. Fjern skjold (C) og nitter (D).
6. Fjern møtrik (E) og fjern sensor (A).
7. Placer den nye sensor (A) i støtte (F). Fastgør med møtrik (E).
8. Juster mellemrummet mellem sensorskive (C) og sensor (B) til 3,5 mm (0,14") ved hjælp af møtrik (A) og (D).
9. Før ledningsbundtet gennem knockouthullet i panelet og tilslut sensor (A). Fastgør ledningsbundt på plads med skjold (C) og nitter (D).
10. Fastgør ledningsbundtet til sensorstøtten med kabelbindere (B) som vist.

    VIGTIGT:

    Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller tandhjulet.
11. Montér drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 40*.



Figur 5.377: Hastighedssensor

5.18 Transportsystem (valgfrit)

Se *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 63* for at få flere oplysninger.

5.18.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten

Hvis der er installeret et transportsystem, skal du følge disse trin for at tilspænde hjulboltene. Drejningsmomentet for hjulboltene skal kontrolleres 1 time efter montering og derefter hver 100. time.

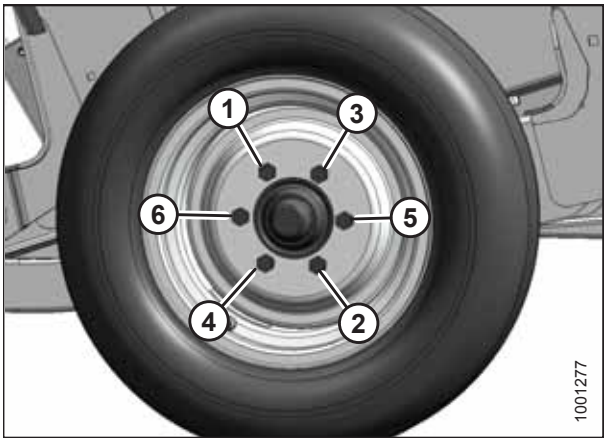
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Følg den viste sekvens for tilspænding af bolte, og tilspænd hjulbolte til 110-120 Nm (80-90 lbf·ft).

   VIGTIGT:

   Når et hjul fjernes og monteres igen, skal du kontrollere tilspændingsmomentet for hjulbolt efter en times drift og derefter hver 100. time.



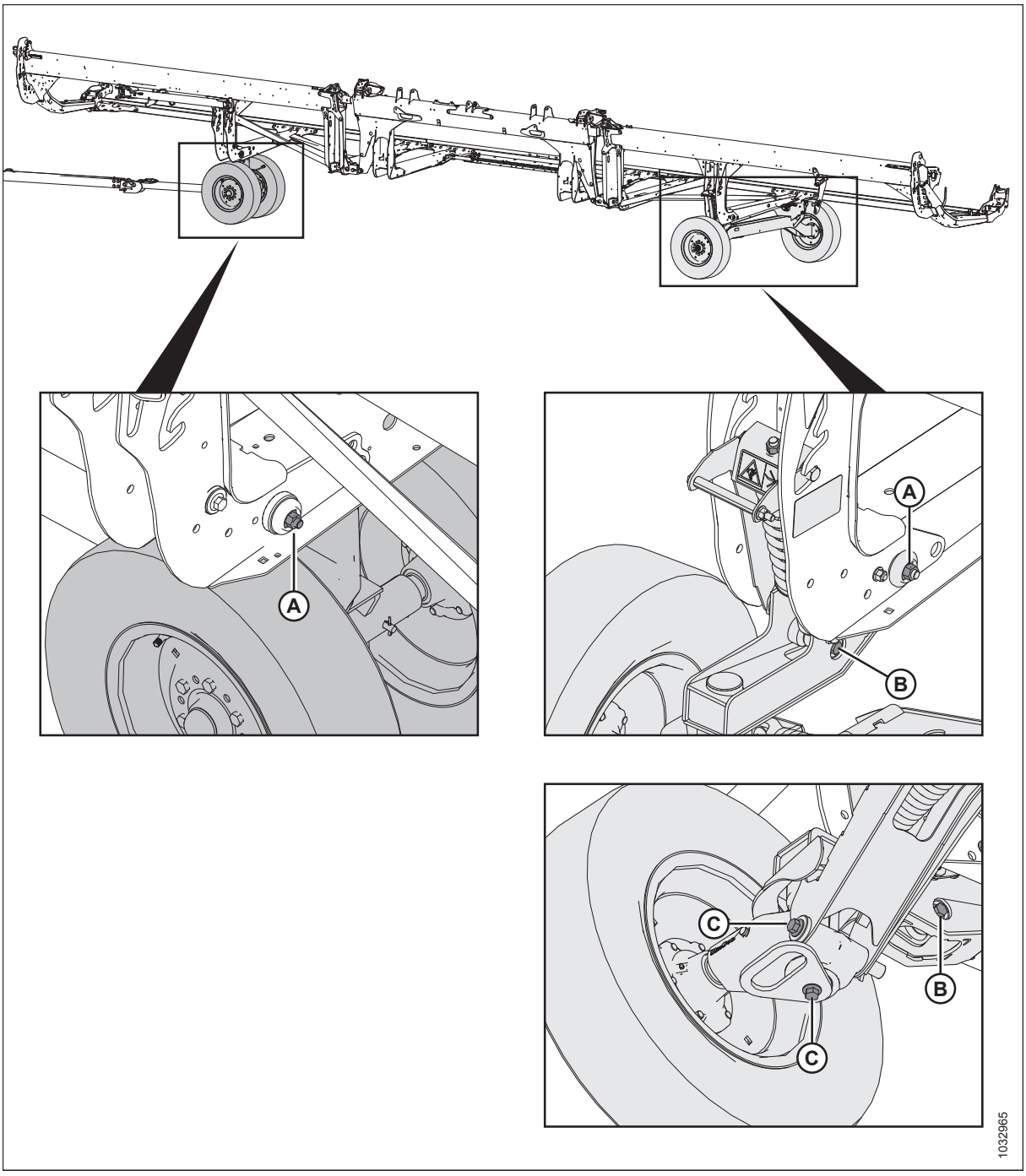
Figur 5.378: Sekvens for tilspænding af bolte

5.18.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet

Det værktøj, der fastgør de valgfrie transportsystemkomponenter til skærebordet, skal kontrolleres dagligt for at sikre sikker drift.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.



Figur 5.379: Bolte til transportanordning

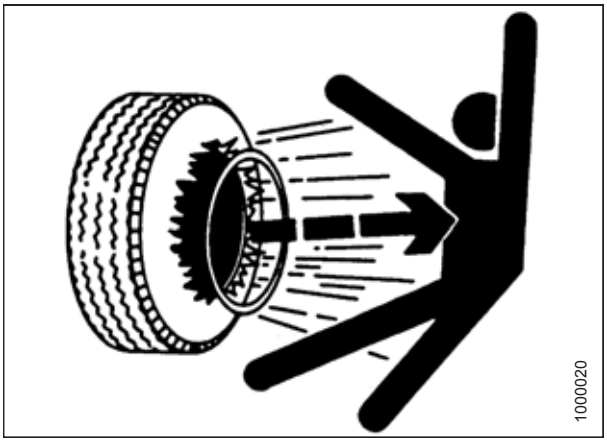
1. Kontroller følgende bolte **DAGLIGT** for at sikre, at boltene tilspændt til de specificerede momenter:
    - Bolte (A) til 234 Nm (173 lbf·ft)
    - Bolte (B) til 343 Nm (253 lbf·ft)
    - Bolte (C) til 343 Nm (253 lbf·ft)

5.18.3 Tjek dæktryk

Et korrekt dæktryk sikrer, at dækkene fungerer korrekt og slides jævnt.

ADVARSEL

- **Et dæk kan eksplodere under oppumpning, hvilket kan forårsage alvorlig personskade eller dødsfald.**
- **Stå IKKE over dækket. Brug en borepatron og forlængerslange.**
- **Må IKKE overstige det maksimale tryk, der er angivet på dæketiket eller sidevæg.**
- **Udskift dæk, der har defekter.**
- **Udskift fælge, der er revnede, slidte eller stærkt rustne.**
- **Svejs aldrig på fælgen.**



Figur 5.380: Advarsel om inflation

- **Brug aldrig magt på et oppumpet eller delvist oppumpet dæk.**
- **Sørg for, at dækket sidder korrekt, før det pumpes op til det passende driftstryk.**
- **Hvis dækket ikke er placeret korrekt på fælgen eller er pumpet for meget op, kan det løsnes på den ene side, hvilket får luft til at slippe hurtigt ud og med stor kraft. En luftlækage af denne art kan føre dækket i alle retninger hvilket vil være til fare for alle i området.**
- **Sørg for, at al luften fjernes fra dækket, før du fjerner dækket fra fælgen.**
- **Du må IKKE fjerne, montere eller reparere et dæk på en fælg, medmindre du har det rette udstyr og erfaring til at udføre jobbet.**
- **Tag dækket og fælgen med til et kvalificeret dækværksted.**

1. Kontroller dæktrykket. Se tabel *5.4, side 613*.
2. Sørg for, at dækket sidder korrekt på fælgen, før du pumper det op.
   a. Hvis dækket ikke er placeret korrekt på fælgen, skal du tage dækket med til et kvalificeret dækværksted.
3. Hvis det er nødvendigt at pumpe dækket op, skal du bruge en dyse og en forlængerslange til at pumpe dækket op til det ønskede tryk.

   VIGTIGT:

   Må IKKE overstige det maksimale tryk, der er angivet på dæketiket eller sidevæg.

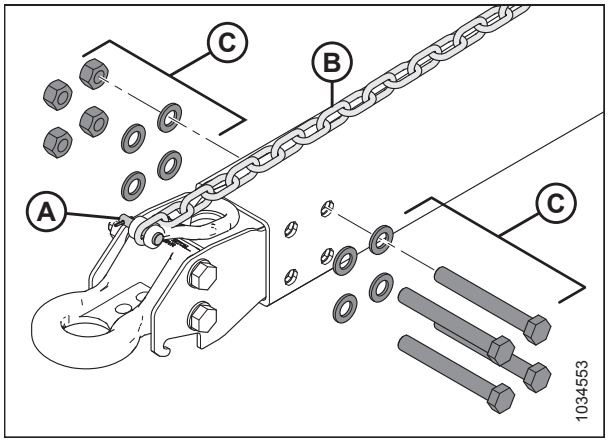
Tabel 5.4 Dæk inflationstryk

Størrelse	Belastningsområde	Tryk
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

5.18.4 Ændring af anhængertrækket fra drejetap til gaffel

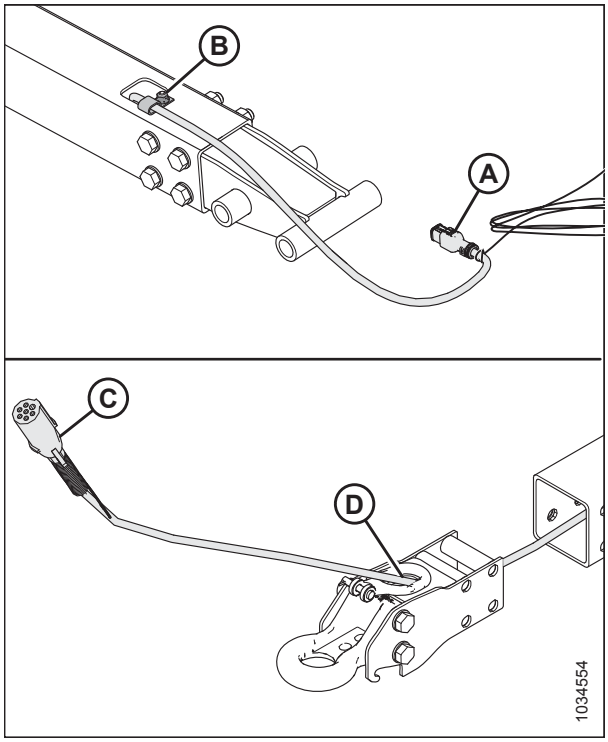
Anhængertrækket omfatter trækbeslag med gaffel og drejetap.

1. Tag hårnålen ud af gaffelbolten (A), og frakobl kæden (B). Opbevar gaffelbolten (A) sammen med adapteren til krogforbindelsen.
2. Fjern fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændeskiver (C) fra enden af trækket. Bevar fastgørelsesanordninger.



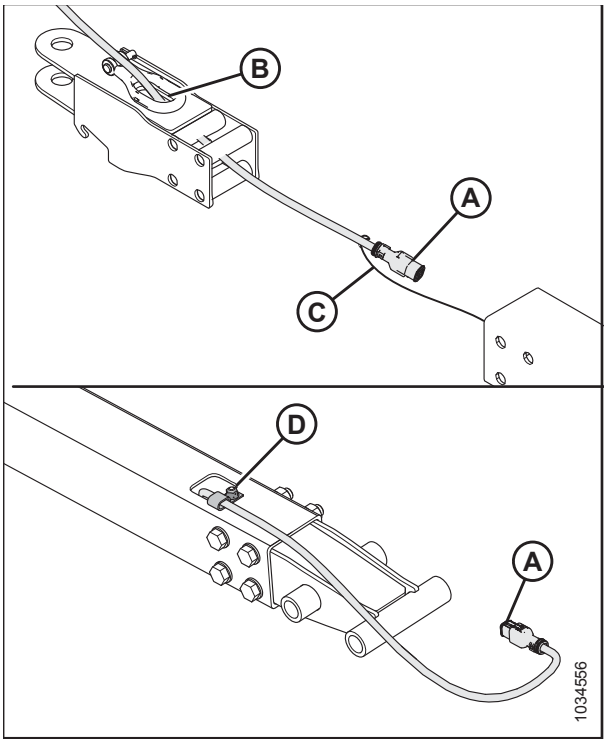
Figur 5.381: Fjernelse af Pintle-trækadapter

3. Tape eller bind 6 m (20 ft) træklinje til transportenden (A) af ledningsbundtet.
4. Fjern bolten (B), der fastgør ledningsbundtet i P-beslaget. Bevar bolten til montering.
5. Fra krogens ende (C) trækker du forsigtigt ledningsbundtet ud gennem åbningen i trækket (D), indtil du kan se trækledningen. Frakobl derefter trækledningen (lad trækledningen blive inde i trækket) og skyd krogen til side.



Figur 5.382: Fjernelse af Pintle-trækadapter

6. Indsæt det elektriske ledningsbundts transportstik (A) gennem åbning (B) i gaffelringen.
7. Bind eller tape træklinje (C) til ledningsbundt. Ved brug af træklinjen i transportenden trækker du forsigtigt ledningsbundtet gennem trækket.
8. Sørg for, at ledningsbundtets transportende (A) går 480 mm (18 7/8”) ud forbi P-clip (D).
9. Fastgør ledningsbundt i p-klip med eksisterende bolt fjernet i trin *6, side 615*.

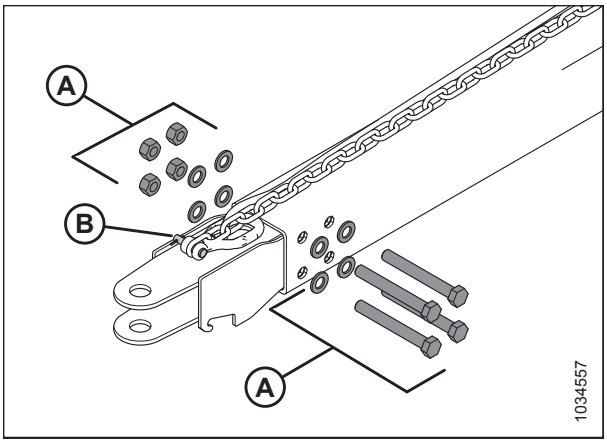


Figur 5.383: Montering af gaffelringadaper

10. Montér fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændskiver (A) for at fastgøre krogringen på trækket.

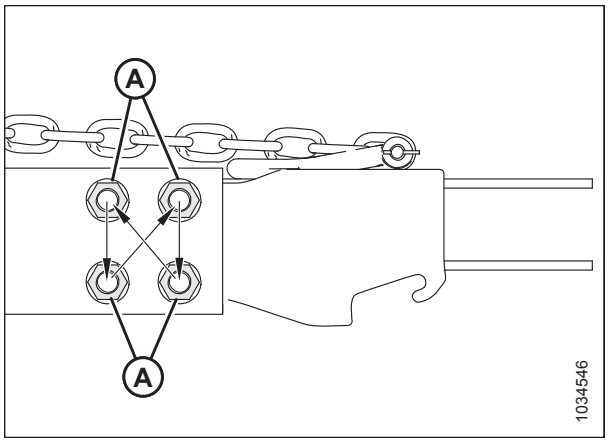
    BEMÆRK:

    Sørg for, at fastgørelsesanordninger (A) monteres igen i samme retning for at forhindre støj, når de opbevares i bagrøret.
11. Forbind kæden igen med gaffelbolten (B), og lås med splitten.



Figur 5.384: Montering af gaffelringadaper

12. Tilspænd møtrikker (A) i det viste krydsmønster. Tjek hver møtrik igen i rækkefølge, indtil de er tilspændt til 310 Nm (229 lbf·ft).

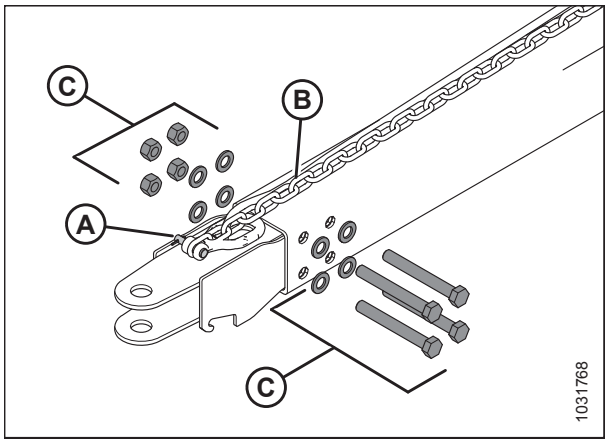


Figur 5.385: Tilspændingssekvens

5.18.5 Ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap

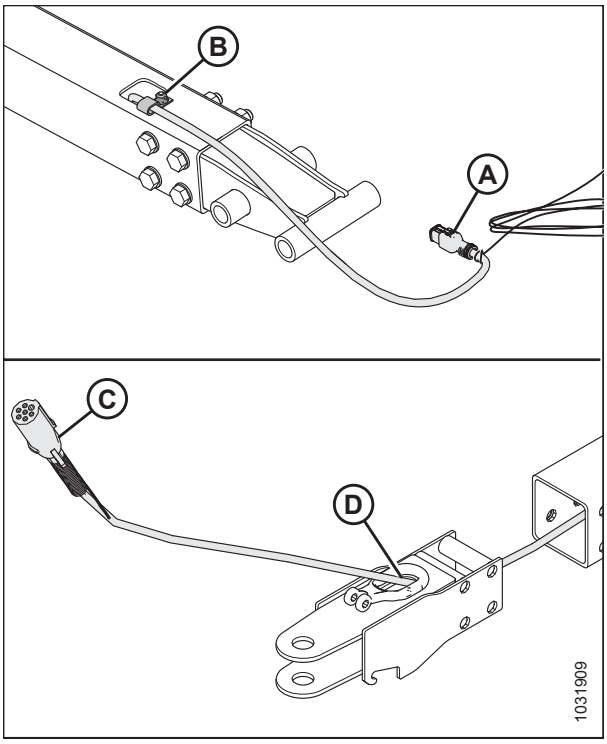
Anhængertrækket omfatter trækbeslag med gaffel og drejetap.

1. Tag hårnålen ud af gaffelbolten (A), og frakobl kæden (B). Opbevar gaffelbolten (A) med gaffel/trækkrog.
2. Fjern fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændeskiver (C) fra enden af trækket. Bevar fastgørelsesanordninger.



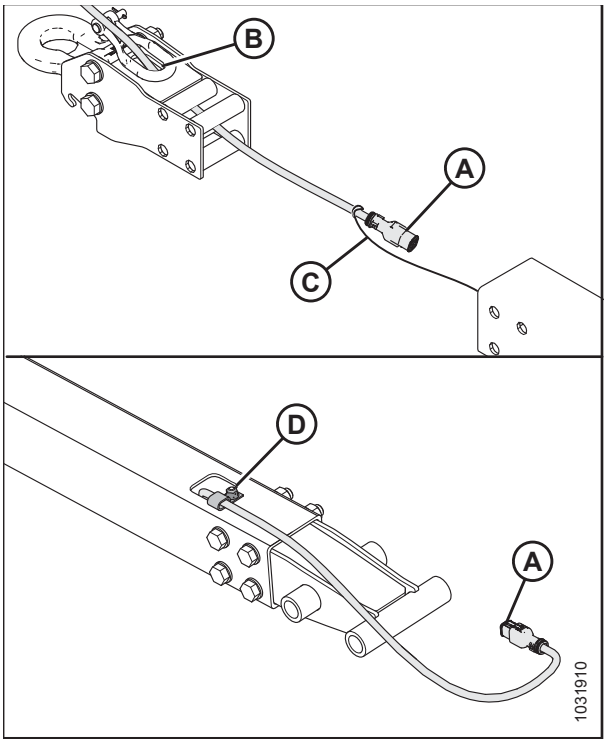
Figur 5.386: Fjerner gaffeltrækadapter

3. Tape eller bind 6 m (20 ft) træklinje til transportenden (A) af ledningsbundtet.
4. Fjern bolten (B), der fastgør ledningsbundtet i P-beslaget. Bevar bolten til montering.
5. Fra krogens ende (C) trækker du forsigtigt ledningsbundtet ud gennem åbningen i gaffelringen (D), indtil du kan se trækledningen. Frakobl derefter trækledningen (lad trækledningen blive inde i trækket) og skyd krogen til side.



Figur 5.387: Fjerner gaffeltrækadapter

6. Indsæt det elektriske ledningsbundts transportstik (A) gennem åbning (B) i trækringen.
7. Bind eller tape træklinje (C) til ledningsbundt. Ved brug af træklinjen i transportenden trækker du forsigtigt ledningsbundtet gennem trækket.
8. Sørg for, at ledningsbundtets transportende (A) går 480 mm (18 7/8”) ud forbi P-clip (D).
9. Fastgør ledningsbundt i p-klip med eksisterende bolt fjernet i trin *4, side 617*.



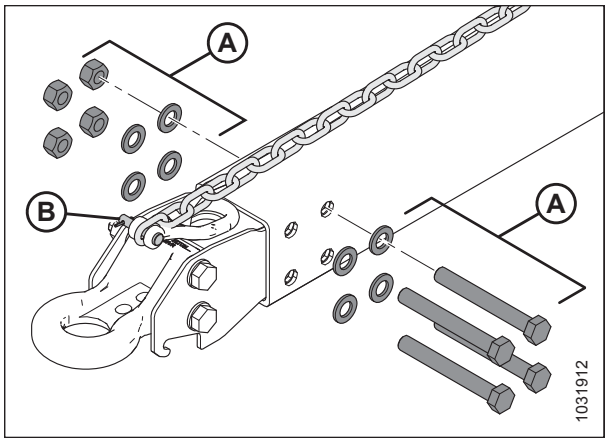
Figur 5.388: Montering af Pintle-ringadapter

10. Montér fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændskiver (A) for at fastgøre krogringen på trækket.

    BEMÆRK:

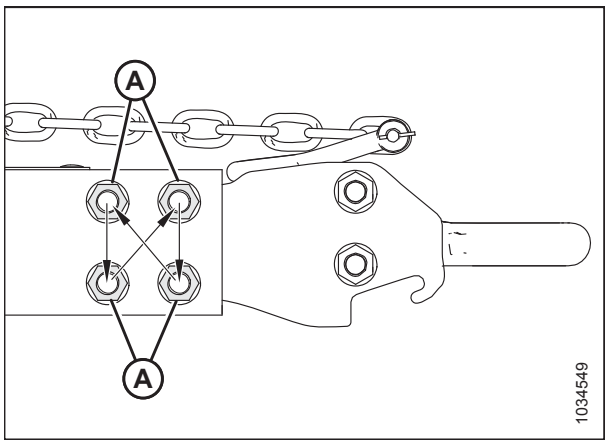
    Sørg for, at fastgørelsesanordninger (A) genmonteres med de fire bolthoveder på samme side for at undgå støj, når det opbevares i bagrøret.

11. Forbind kæden igen med gaffelbolten (B), og lås med splitten.



Figur 5.389: Montering af Pintle-ringadapter

12. Tilspænd møtrikker (A) i det viste krydsmønster. Tjek hver møtrik igen i rækkefølge, indtil de er tilspændt til 310 Nm (229 lbf·ft).



Figur 5.390: Tilspændingssekvens

5.19 Konturhjul (valgfrit)

Med ContourMax™ konturhjul kan skærebordet bøje sig efter markens konturer og efterlade en ensartet stubhøjde, mens den skærer op til 46 cm (18”) over jorden.

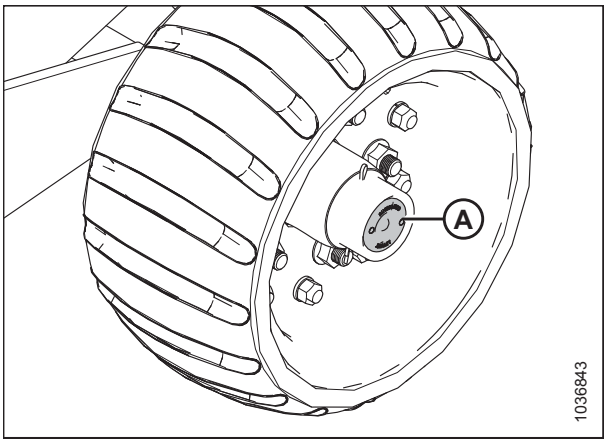
5.19.1 Smøring af konturhjulaksler

Konturhjulaksler skal smøres årligt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
5. Fjern gummiprop (A) fra konturhjulsnavet. Gem prop til remontering.

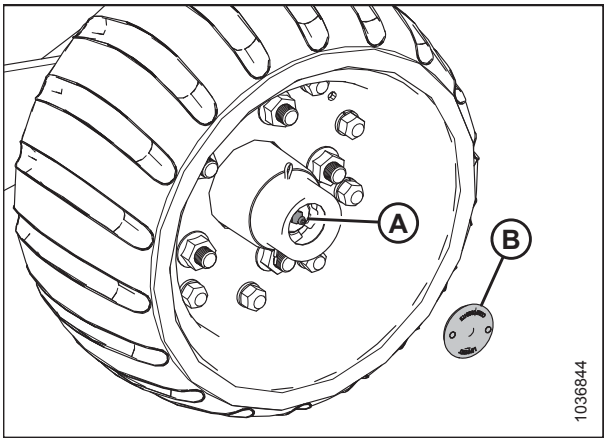


Figur 5.391: Gummiprop på konturhjulaksel

6. Påfør fedt ved smørepunktet (A), og lad overskydende fedt løbe ud foran akselnavet.

   VIGTIGT:

   Påfør fedt **LANGSOMT**. Hurtig smøring kan tvinge den bageste pakning til at bevæge sig.
7. Genindsæt gummiprop (B).
8. Gentag proceduren for de resterende konturhjul.



Figur 5.392: Smørepunkt på konturhjulets aksel

Kapitel 6: Muligheder og udstyr

Følgende valgmuligheder og redskaber kan bruges sammen med skærebordet. Kontakt din MacDon-forhandler for at få oplysninger om tilgængelighed og bestilling.

6.1 Sæt til afgrødelevering

Afgrødelevering er den proces, hvorigennem afgrøden kommer fra knivbjælken til foderhuset. Valgfrie afgrødeleveringssæt kan optimere skærebordenes ydeevne til specifikke afgrøder eller forhold.

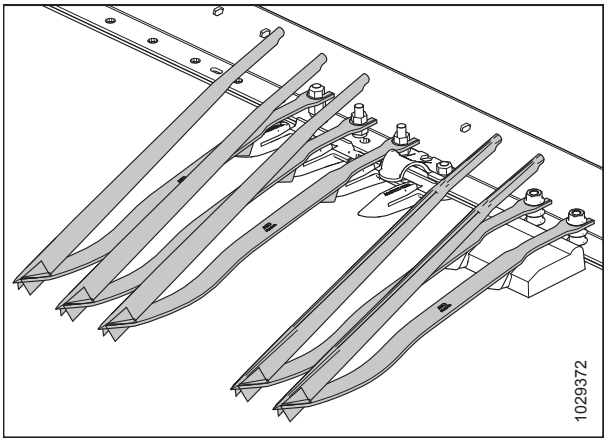
6.1.1 Akshæversæt

Akshævere til korn anbefales til stærkt fastklemte kornafgrøder, hvor operatøren ønsker maksimal mulig stubhøjde.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

Hvert sæt (MD #B7022) indeholder 10 hævere. Bestil følgende antal pakker afhængigt af skærebordsstørrelse:

- FD230 – 3 sæt
- FD235, FD240 og FD41 – 4 sæt
- FD245 og FD250 – 5 sæt



Figur 6.1: Akshæversæt til korn

6.1.2 Raksæt til opbevaring af akshæver afgrøder

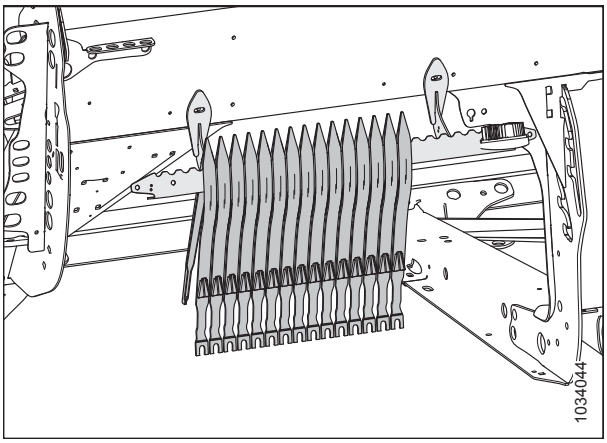
Raksæt til akshævere bruges til opbevaring af akshæver bag på skærebordet.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

MD #B7023

BEMÆRK:

Dette sæt er kun til den ene side. Bestil to sæt til begge sider af skærebord.



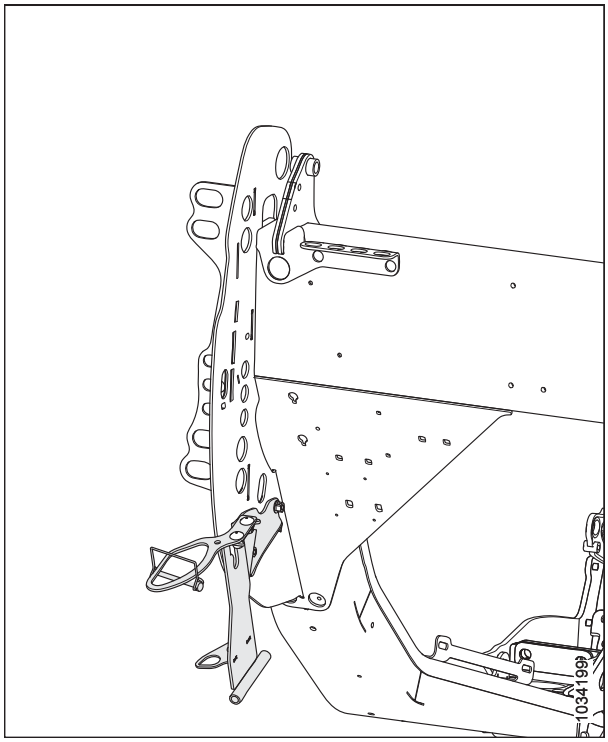
Figur 6.2: Racksæt til akshæver – Venstre side

6.1.3 beslagsæt til opbevaring af skillere

Beslagsættet til opbevaring af fordelere bruges til at opbevare standardskillerkegler på skærebordet.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

MD #B7030



Figur 6.3: Beslagsæt til opbevaring af skillere – MD #B7030

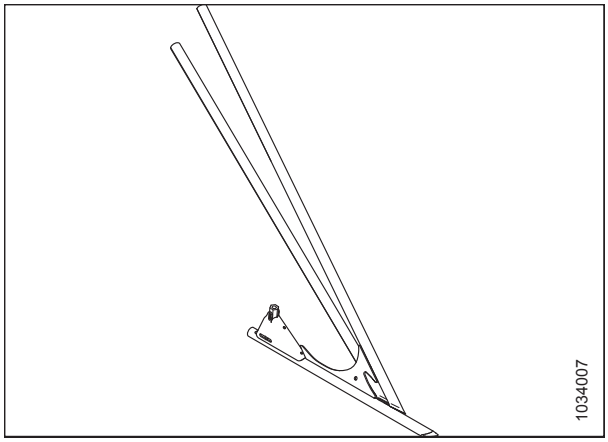
6.1.4 Skillestang til ris-sæt

Ris-skillestænger fastgjort til venstre og højre stråskillere og opdele høje og sammenfiltrede risafgrøder på samme måde som standard stråskillestænger udfører i stående afgrøder.

Sættet indeholder både venstre og højre stænger og opbevaringsbeslag.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

MD #B7238



Figur 6.4: Venstre skilletang til ris-sæt

6.1.5 Komplet udfyldningssæt til grænseflade

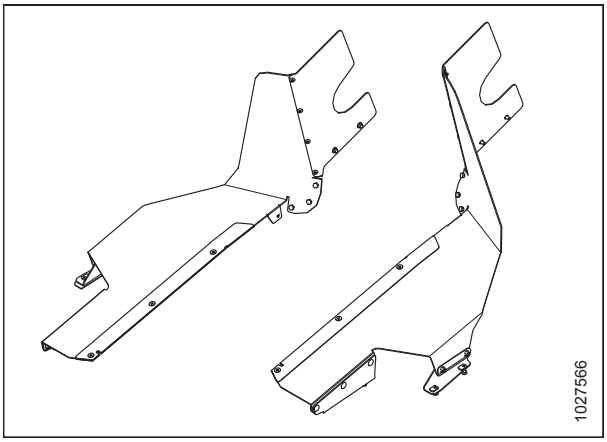
Den komplette udfyldningssæt til grænseflade giver yderligere forsegling mellem flydemodul og skærebordet.

BEMÆRK:

Dette sæt er kun tilgængelig for europæisk konfigurerede skæreborde.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #B7031



Figur 6.5: Komplet udfyldningssæt til grænseflade

6.1.6 Øverste tværgående snegl i fuld længde

Den øverste tværgående snegl (A) fastgøres foran bagrøret og forbedrer afgrødeindføring i midten af skærebordet under forhold med tunge afgrøder.

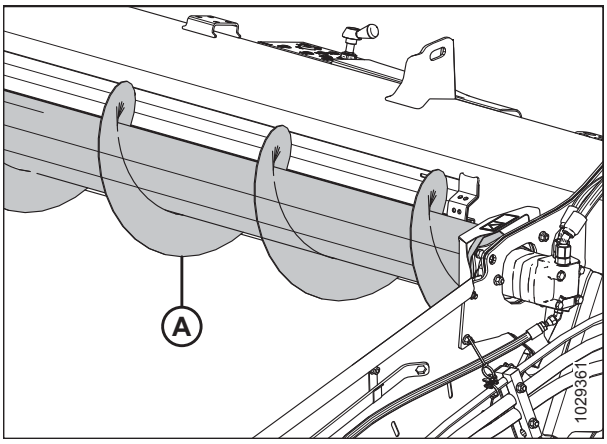
Den øverste tværgående snegl (A) er ideel til højvolumenhøst af foder, havre, raps, sennep og andre høje, buskede afgrøder, der er svære at indføre. Bestil følgende bundter:

Grundlæggende sneglpakke

Inkluderer snegl, beslag, drev, og hydraulisk færdiggørelsesrørsystem til skæreborde, der er klar til øvre tværgående snegl.

Bestil fra følgende liste over sæt i henhold til skærebordsmodellen:

- FD230 – MD #B6414 (todelt)
- FD235 – MD #B6415 (todelt)
- FD240 – MD #B6417 (tredelt)
- FD241 – MD #B6416 (todelt)
- FD245 – MD #B6418 (tredelt)
- FD250 – MDB6419 (tredelt)



Figur 6.6: Øvre tværgående snegl

Hydraulisk rørsystempakke

Kræves kun til skæreborde uden UCA-hydraulik monteret fra fabrikken. Inkluderer hydrauliske ledninger for at gøre skærebordet klar til UCA, hvis det ikke konfigureret fra fabrikken.

Bestil fra følgende liste over pakker i henhold til skærebordsmodellen:

- FD230 – MD #B7117 (todelt)
- FD235 – MD #B7118 (todelt)

- FD240 – MD #B7119 (tredelt)
- FD241 – MD #B7120 (todelt)
- FD245 – MD #B7194 (tredelt)
- FD250 – MD #B7121 (tredelt)

Monteringsinstruktioner følger med sættene.

6.2 Skærebjælkesæt

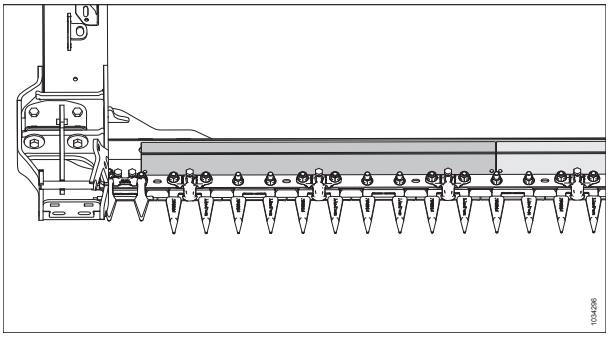
Skærebjælken er placeret på skærebordets forside. Det understøtter kniven og afskærmninger, der bruges til at skære afgrøden.

6.2.1 Stenbremsesæt

En stembremse udvider højden af skærebjælkens læbe for at forhindre sten i at rulle op på sejlbordene.

Bestil bundter efter skærebordsstørrelse:

- FD230, FD235 og FD241 – MD #B7122
- FD240, FD245 og FD250 – MD #B7123



Figur 6.7: Stenbremsesæt

6.2.2 VertiBlade™ Vertical-knivsæt

VertiBlade™ er en lodret afgrødesnitter, der er monteret i hver ende af skærebordet. Det bruges til at skære selv fastklemte eller sammenfiltrede afgrøder.

Bestil følgende bundter:

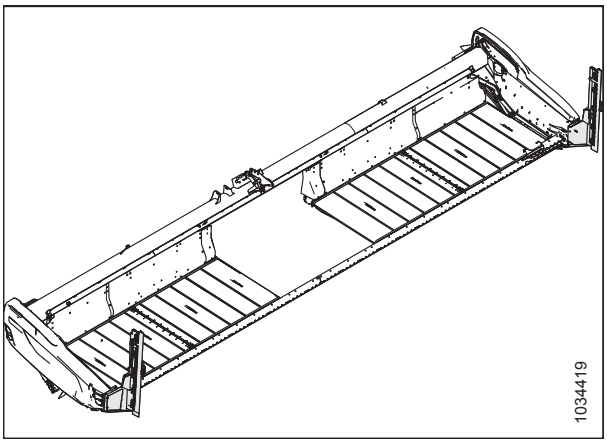
Base VertiBlade™

Indeholder knive, beslag , drev og hydraulisk færdiggørelse VVS til at fuldføre montering på skæreborde, der er klar til kraftskillere.

MD #B7029

Hydraulisk rørsystempakke

De hydrauliske rørsystempakker er kun nødvendige for skæreborde uden fabriksinstalleret hydraulik til kraftskillere. Pakken indeholder hydraulikledninger til at give skærebordets kraftskillere (VertiBlade™) klar.



Figur 6.8: VertiBlade™

Bestil en af følgende baseret på skærebordet:

- FD230 – MD #B7127
- FD235 – MD #B7128
- FD240 – MD #B7129
- FD241 – MD #B7130
- FD245 – MD #B7195
- FD250 – MD #B7131

Monteringsvejledning medfølger i sættene.

6.3 FM200-flydermodulsæt

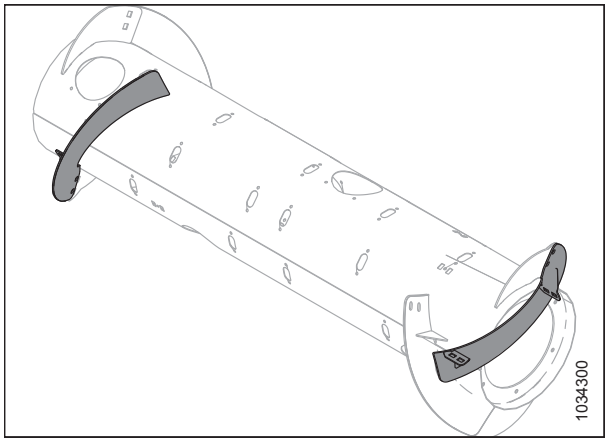
Flydemodulet bruges til at fastgøre skærebordet til mejetærskeren. Det kombinerer afgrødeflow fra begge sidesejl og trækker også afgrøde ind i mejetærskerens indføringshus.

6.3.1 Forlængersæt til indføringssneglens vindinger med stort slid.

Vindingforlængersættet giver mulighed for bedre indføring af afgrøder under grønne/våde stråforhold (f.eks. ris og grønt korn).

Se *4.1 Konfigurationer af FM200-indføringssnegl, side 333* for en liste over vindingkombinationer.

MD #B6400



Figur 6.9: Meget slidstærke vindinger til indføringssnegl Forlængersæt

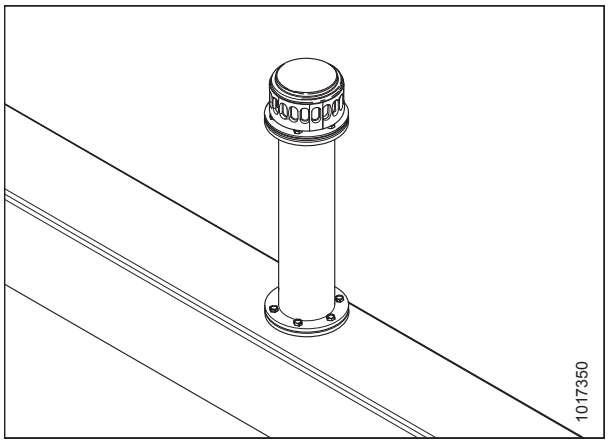
6.3.2 Forlængersæt til hydraulikbeholder

Forlængersættet til hydraulikbeholder fylde forlænger ånderørets position. Dette gør det muligt for flydermodulet at arbejde på stejle bakkeskråninger og samtidig opretholde olieforsyningen til pumpens indsugning.

Dette sæt anbefales, når der arbejdes på bakkeskråninger på over 5 °.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #B6057



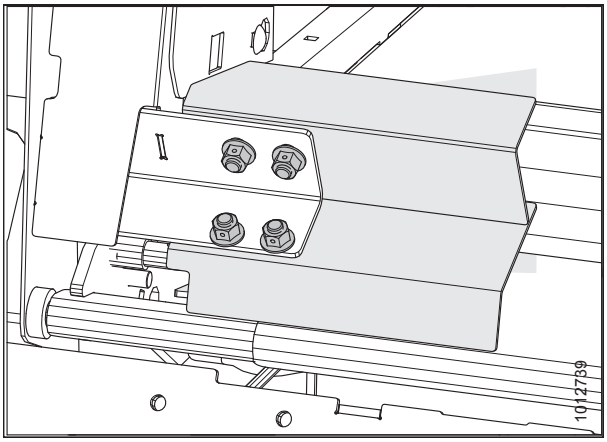
Figur 6.10: Forlængersæt til hydraulikbeholder

6.3.3 Afribberarmsæt

Afribberarme forbedre indføring af visse afgrøder såsom ris. De anbefales **IKKE** i kornafgrøder.

Vejledning er inkluderet i sættet.

Vælg afribberarmsæt baseret på bredden af mejetærskerens indføringshus. Yderligere oplysninger finder du i Tabel *6.1 Konfigurationer af afribberarm og anbefalinger, side 627*.



Figur 6.11: Afribberarmsæt

Tabel 6.1 Konfigurationer af afribberarm og anbefalinger

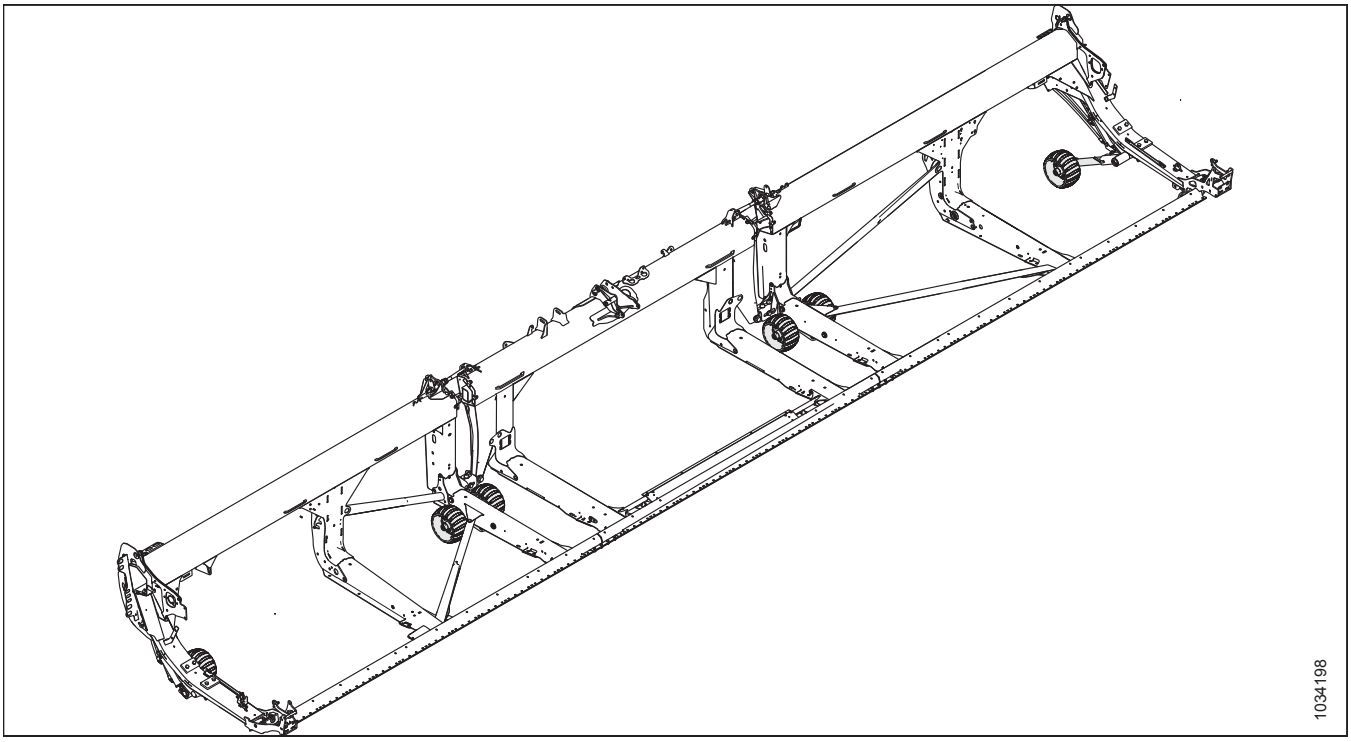
Bundt (MD #)	Afribberarmens længde	Åbningsbredde (Monteret på FM200)	Anbefalet bredde af indføringshus
B6042	265 mm (10 1/2")	1.317 mm (52")	1.250-1.350 mm (49-65")
B6043	265 mm (10 1/2")(med udskæring)	1.317 mm (52")	Kun til John Deere S-serien
B6045	365 mm (14 1/2")	1.117 mm (44")	< 1.100 mm (< 43 1/2") og mindre

6.4 Skærebordsæt

Ekstraudstyr til skærebord tilføjer funktioner eller forbedringer til skærebordsrammen snarere end et specifikt system eller en specifik funktion.

6.4.1 ContourMax™ Contour-hjulsæt

ContourMAX™ giver fleksibel og automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) for stubhøjder på 0-457 mm (0-18”) (standardskærebordet giver 0-152 mm [0-6”])



Figur 6.12: ContourMax™ Konturhjul

Sættet består af fire hjulsæt og hydraulisk højdejustering fra mejetærskerens førerhus. Monteringsvejledning findes i sættet. Bestil følgende bundter:

Base ContourMax™-pakke

Inkluderer hjul, beslag, cylindere, styreventil og hydraulisk rørsystem for at fuldføre montering på skæreborde, der er klar til ContourMax™.

MD #B6799

Hydraulisk rørsystempakke

Inkluderer hydrauliske ledninger til at gøre skærebordet klar til ContourMax™, hvis ikke konfigureret fra fabrikken. Rækkefølge fra følgende liste over hydrauliske ledninger til ContourMax™ Contour Wheel i henhold til din skærebordsmodel:

- FD230 – MD #B7082
- FD235 – MD #B7083
- FD240 – MD #B7113
- FD241 – MD #B7114

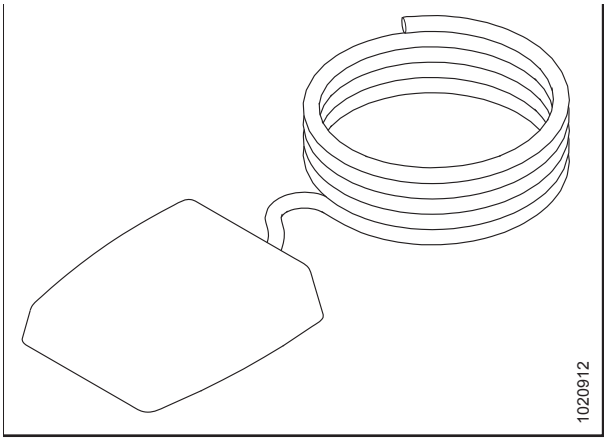
- FD245 – MD #B7193
- FD250 – MD #B7116

6.4.2 ContourMax™ fodkontaktsæt

ContourMax™-fodkontakten gør det muligt for operatøren at ændre positionen af ContourMax™ uden at tage hånden fra multifunktionshåndtaget.

Denne valgmulighed er tilgængelig for mejetærskere fra John Deere og AGCO (Challenger®, Fendt, Gleaner og Massey Ferguson).®

MD #B7040



Figur 6.13: ContourMax™ fodkontakt

6.4.3 EasyMove™-transportsystem

EasyMove™ Transport System gør det hurtigere end nogensinde før at flytte dit skærebord fra mark til mark. Når det bruges i marken, fungerer det også som stabiliseringshjul.

Monteringsvejledning findes i sættet.

For at fuldføre installationen af dette sæt skal du bestille, at et af udskillerrnumrene nedenfor:

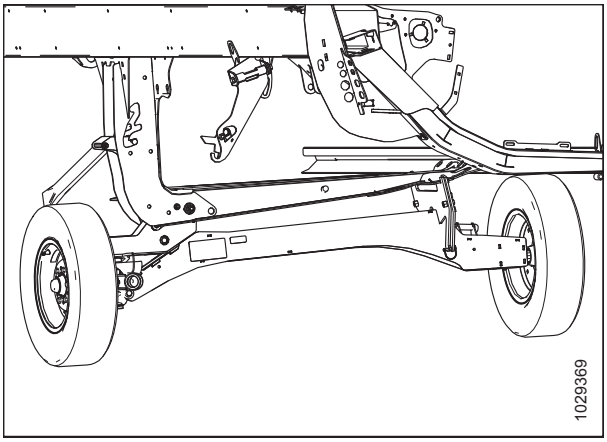
- MD #C2048 – FD230, FD235
- MD #C2050 – FD240, FD241, FD245, FD250

MD #C2048 består af

- MD #B6288 – Stabiliseringshjul / Sæt til langsom transport
- MD #B6275 – Hjul og dæk – Hvide fælge
- FD230 og FD235 – Kort trækstang (MD #B6383)

MD #C2050 består af

- MD #B6288 – Stabiliseringshjul / Sæt til langsom transport
- MD #B6275 – Hjul og dæk – Hvide fælge
- FD240, FD241 og FD250 – Lang trækstang (MD #B6382)



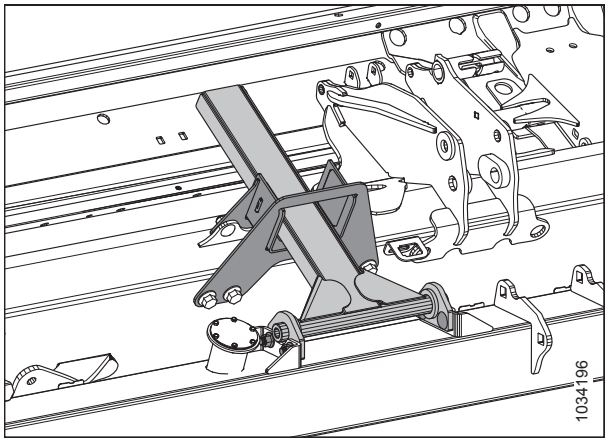
Figur 6.14: EasyMove™-transportsystem

6.4.4 Stabiliseringssæt til bakkeskråninger

Stabiliseringssæt til bakkeskråninger anbefales til skæring på bakkeskråninger med en stigning stejlere end 5 °.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #B7028



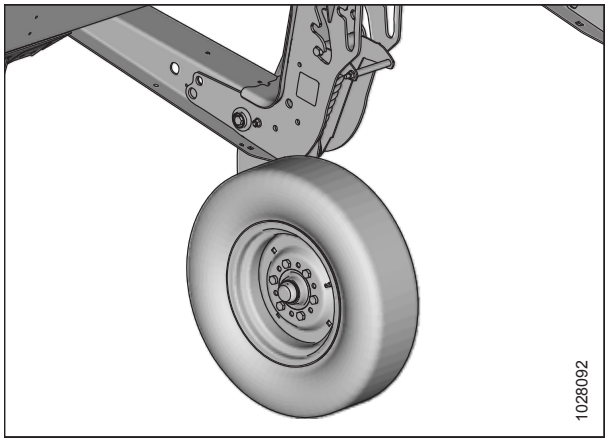
Figur 6.15: Stabiliseringssæt til bakkeskråninger

6.4.5 Stabiliseringshjulsæt

Stabiliseringshjulsættet stabiliserer skærebordets sidebevægelse, når der skæres i højder, der er højere end muligt med standard bremsesko.

Monterings- og justeringsinstruktioner er inkluderet i sættet.

MD #C2051



Figur 6.16: Stabiliseringshjulsæt

6.4.6 Stålbremseskosæt

Stålbremseskosættet giver bremsesko med ekstra slidstyrke til brug i stenet, slibende forhold.

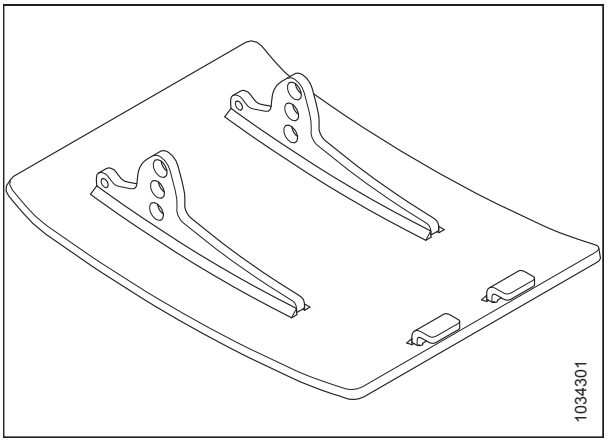
VIGTIGT:

Anbefales ikke til vådt mudder eller forhold, hvor der kan afgives gnister.

Indeholder to bremsesko. Til fuld udskiftning af standardbremsesko, bestil tre bundter (seks sko i alt).

Monteringsinstruktioner følger med sættet.

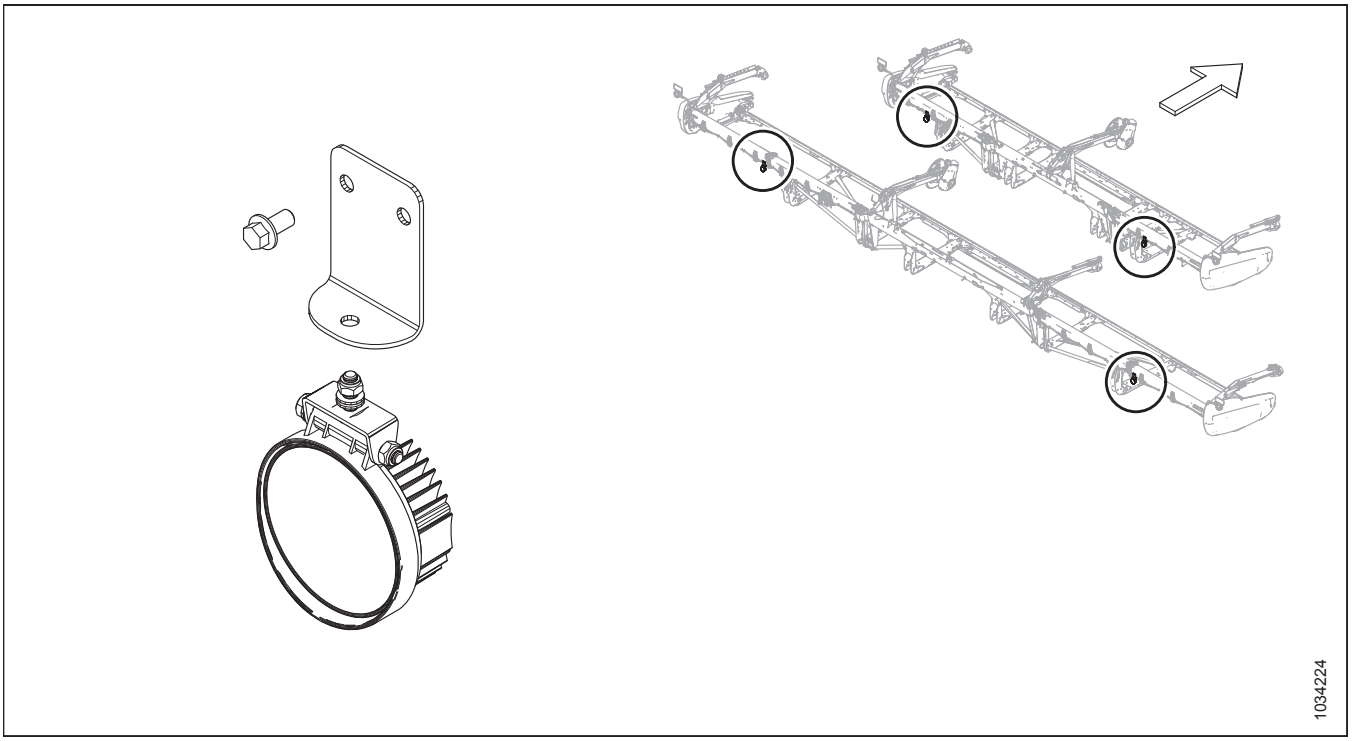
MD #B6801



Figur 6.17: Stålbremseskosæt

6.4.7 Stublygtesæt

Stublygter bruges under forhold med svagt lys og gør det muligt for operatøren at se stubben skåret bag skærebordet. Stublygtesættet er tilgængelig for MacDon FD230-, FD235-, FD240-, FD241- og FD245-skæreborde. Dette sæt er i øjeblikket kun kompatibelt med John Deere.



Figur 6.18: Stublygtesæt

Monteringsvejledning er inkluderet i sættet.

MD #B7027

Kapitel 7: Fejlfinding

Der findes fejlfindingstabeller, som kan hjælpe dig med at diagnosticere og løse eventuelle problemer, du måtte have med skærebordet.

7.1 Afgrødetab ved skærebjælke

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til afgrødetab ved skærebjælken og den anbefalede løsning.

Tabel 7.1 Fejlfinding – Afgrødetab ved skærebjælke

Problem	Løsning	Se
Symptom: Samler ikke afgrøde, der ligger ned op		
Skærebjælke er for høj	Sænk skærebjælke	• *3.7.1 Afskæring over jorden, side 62* • *3.7.2 Afskæring på jorden, side 69*
Skærebordets vinkel er for lav	Forøg skærebordsvinkel	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Vinde er for høj	Sænk vinde	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Vinde for langt tilbage	Flyt vinde fremad	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Kørehastighed er for hurtig til vindehastighed	Forøg vindehastighed, eller reducer kørehastighed	• *3.7.6 Vindehastighed, side 107* • *3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Vindepigge løfter ikke afgrøden tilstrækkeligt	Forøg pigpighøjdens aggressivitet	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vindepigge løfter ikke afgrøden tilstrækkeligt	Montér akshævere	MacDon-forhandler
Symptom: Hoveder knuses eller brækker af		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastighed	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Vinde er for lav	Hæv vinde	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Kørehastighed er for hurtig	Reducer kørehastighed	*3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Afgrøde for moden	Arbejd om natten, når luftfugtigheden er højere	—
Symptom: Materiale, der akkumuleres i mellemrummet mellem udskæring i endepladen og knivhovedet		
Afgrødehoveder læner sig væk fra knivhovedhullet endepladen	Tilføj knivhovedets skjolde (undtagen på fugtig eller klæbrig jord)	*5.8.9 Knivhovedets skjold, side 514*
Symptom: Strimler af uskåret materiale		
Afskærmninger tilstoppet med snavs	Montér korte knivafskærmninger	*5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*
Knækkede knivsektioner	Udskift brudte sektioner	*5.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 481*
Symptom: Overdreven hoppen ved normal markhastighed		
Flyder indstillet for let	Justér skærebordsflyder	*3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
Symptom: Skillestang kører stående afgrøde ned		
Skillestænger for lang	Fjern skillestang	*3.7.14 Stråskillere, side 134*

Tabel 7.1 Fejlfinding – Afgrødetab ved skærebjælke (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Afgrøde beskæres ikke ved enderne		
Vinde ikke sur eller ikke centreret i skærebord	Juster vindens vandrette position eller sur vinde	• *3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118* • *5.16.2 Sur vinde, side 568*
knivholder ikke justeret korrekt	Juster holderen, så kniven arbejder frit, men stadig holder sektioner fra at løfte af afskærmningerne	• *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* eller • *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*
Knivsektioner eller afskærmninger slides eller knækkes	Udskift alle slidte og ødelagte skærende dele	*5.8 Kniv, side 481*
Skærebordet er ikke i niveau	Niveller skærebord	*3.9 Nivellering af skærebord, side 307*
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindeposition og/eller pighøjde	• *3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118* • *3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Skillere kører tyk afgrøde ned i enderne og forhindrer korrekt indføring på grund af materiale, der forbinder afskærmningerne	Udskift 3-4 endeknivafskærmninger med kort knivafskærmninger	• *5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503* • MacDon-forhandler
Symptom: Busket eller sammenfiltret afgrødeflow over skillestangen, og hober sig op på ende plade		
Skillestænger giver utilstrækkelig adskillelse	Montér lange skillestænger	*3.7.14 Stråskillere, side 134*
Symptom: Afskåret korn falder foran skærebjælken		
Kørehastighed er for langsom	Forøg kørehastigheden	*3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Vindehastighed for langsom	Forøg vindehastighed	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Vinde er for høj	Sænk vinde	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Skærebjælke er for høj	Sænk skærebjælke	• *3.7.1 Afskæring over jorden, side 62* • *3.7.2 Afskæring på jorden, side 69*
Vinde for langt fremme	Flyt vinden tilbage på arme	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Skæring ved hastigheder over 10 km/t (6 mil/t.) med kædehjul til vinde med 10 tænder	Udskift med kædehjul til vinde med 19 tænder	*5.17.2 Vindetrækkets tandhjul, side 597*
Slidte eller knækkede knivkomponenter	Udskift komponenter	*5.8 Kniv, side 481*

7.2 Skærehandling og knivkomponenter

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til problemer med skærehandlingen og knivkomponenten og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 7.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter

Problem	Løsning	Se
Symptom: Pjaltet eller ujævn skæring af afgrøde		
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holderen	• *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* • *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*
Knivsektioner eller afskærmninger slides eller knækkes	Udskift alle slidte og ødelagte skærende dele	• *Udskiftning af spids midterknivafskærmning – dobbeltkniv, side 499* • *Udskiftning af spidse knivafskærmninger, side 496* • *Udskiftning af midterknivafskærmning – dobbeltkniv, side 510* • *Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger, side 507* • *5.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 481*
Kniv arbejder ikke med anbefalet hastighed	Indføringshusets hastighed indstillet for lavt eller knivhastighed ikke justeret til korrekt interval	*Kontrol af knivhastighed, side 112*
Kørehastighed er for hurtig til vindehastighed	Reducer kørehastighed, eller forøg vindehastighed	• *3.7.6 Vindehastighed, side 107* • *3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Justér vindeposition/pighøjde	• *3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118* • *3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Skærebjælke er for høj	Sænk skærehøjde	*3.7.1 Afskæring over jorden, side 62* eller
Skærebordets vinkel er for flad	Gør skærebordsvinkel stejlere	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Afskærmningens forkant ikke tæt nok på eller parallelt med knivsektioner	Flugt afskærmninger	*Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 494*
Afgrøde der er sammenfiltret/ vanskeligt at skære	Montér korte knivafskærmninger	MacDon-forhandler • *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* eller *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*

Tabel 7.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Knivtilstopning		
Vinde er for højt eller for langt fremme	Sænk vinden eller flyt vinden bagud	• *3.7.10 Vindehøjde, side 113* • *3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Kørehastighed er for høj	Reducer kørehastigheden	*3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Forkert justering af knivholder	Justér holderen	*Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* eller *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*
Sløv eller knækket knivsektion	Udskift knivsektion´	*5.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 481*
Bøjede eller knækkede afskærmninger	Flugt eller udskift afskærmningerne	*Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 494*
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Justér vindens position/pighøjde	• *3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118* • *3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Stål pickup-pigge berører kniv	Forøg skærebjælkens spillerum, eller justér "sur"	• *5.16.2 Sur vinde, side 568*
Flyder for tung	Justér fjedrene for lettere flyder	*Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*
Ophobning af mudder eller snavs på skærebjælke	Hæv skærebjælken ved at sænke bremsesko	
Ophobning af mudder eller snavs på skærebjælke	Gør skærebordsvinklen fladere	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Kniv arbejder ikke med anbefalet hastighed	Kontroller motorhastigheden for mejetærsker- eller skærebordets knivhastighed	• Betjeningsvejledningen til mejetærsker • *Kontrol af knivhastighed, side 112*
Symptom: Overdreven skærebordsvibration		
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holder	• *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* eller *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*
Overdreven knivslitage	Udskift kniv	• *5.8.2 Fjernelse af kniv, side 482* • *5.8.5 Montering af kniv, side 484*
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holder	• *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* • *Justering af midterholder – spidse knivafskærmninger, side 502* • *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*

Tabel 7.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter (fortsat)

Problem	Løsning	Se
		• *Justerer holdere i midten – korte knivafskærmninger, side 513*
Overdreven knivslitage	Udskift kniv	• *5.8.2 Fjernelse af kniv, side 482* • *5.8.5 Montering af kniv, side 484*
Løse eller slidte knivhovedstift eller drevarm	Tilspænd eller udskift dele	*5.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 481*
Symptom: Overdreven vibration af flydemodul og skærebord		
Forkert knivhastighed	Justér knivhastighed	*Kontrol af knivhastighed, side 112*
Bøj skærebjælke	Udret skærebjælken	MacDon-forhandler
Symptom: Overdreven brud på knivsektioner eller afskærmninger		
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holderen	• *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 498* eller • *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 509*
Skærebordet arbejder for lavt under stenede forhold	Hæv skærebjælken ved hjælp af bremsesko	
Flyder sat for tungt	Juster flydefjedre til lettere flyder	*Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*
Bøjet eller brudt afskærmning	Udret eller udskift afskærmningen	• *5.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 486* eller • *5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*
Skærebordets vinkel er for stejl	Gør skærebordsvinklen fladere	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Symptom: Knivbrud		
Bøjet eller brudt afskærmning	Udret eller udskift afskærmningen	• *5.8.7 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 486* eller • *5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*
Slidt knivhovedets stift	Udskift knivhovedets stift	• *5.8.3 Fjernelse af knivhovedets leje, side 483* og • *5.8.4 Montering af knivhovedets leje, side 484*
Sløv kniv	Udskift kniven	• *5.8.2 Fjernelse af kniv, side 482* og • *5.8.5 Montering af kniv, side 484*
Knivhastighed for hurtigt	Sænk knivhastigheden	Kontakt din MacDon-forhandler
Løs knivsektionens hardware	Tjek/tilspænd alt knivhardware	—

7.3 Vindelevering

Brug følgende tabeller til at finde årsagen til problemer med vindelevering og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 7.3 Fejlfinding – Vindelevering

Problem	Løsning	Se
Symptom – Vinde frigiver ikke materiale i almindelig stående afgrøde		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Vinde er for lav	Hæv vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Vindetænder for aggressive	Reducer knastindstillingen	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Symptom – Vinde frigiver ikke materiale i fastklemt og stående afgrøde (vinden helt sænket)		
Vindetænder for aggressive til stående afgrøde	Reducer knastindstillingen (en eller to), eller flyt vinden fremad	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Symptom - Omvikling på vindeende		
Vindetænder for aggressive	Reducer knastindstillingen	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vinde er for lav	Hæv vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Vinde ikke centreret på skærebordet	Centrer vinden i skærebordet	*5.16.3 Centrering af vinde, side 569*
Symptom – Vinde frigiver afgrøde for hurtigt		
Vindetænder ikke aggressiv nok	Forøg knastindstillingen for at matche vindelevering til vindens frem/tilbage-position	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vinde for langt fremme	Flyt vinden tilbage for at matche vindens knastindstilling	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Symptom – Vinde vil ikke løfte		
Vindeens løftekoblinger er uforenelige eller defekte	Skift lynkoblingen	MacDon-forhandler
Symptom – Vinde vil ikke dreje		
Lynkoblinger er ikke korrekt tilsluttet	Tilslut koblingerne	*4 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 333*
Vindetrækkets kæde faldet af eller knækket	Tilslut/udskift kæden	*5.17.6 Udskiftning af trækkæde, side 606*
Symptom – Vindebevægelse ujævn uden belastning		
Overdreven slæk i vindetrækkets kæde	Tilspænd kæden	*Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 596*

Tabel 7.3 Fejlfinding – Vindelevering (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom - Vindebevægelse er ujævn eller standser i tunge afgrøder		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Vindepigge ikke aggressive nok	Flyt til en mere aggressivt pighøjdeindhak	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vinde er for lav	Hæv vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Mejetærskerens sikkerhedsventil (ikke på mejetærsker flydemodul) har lav indstilling for aflastningstryk	Øge aflastningstrykket til producentens anbefalinger	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Mejetærskerens oliebeholderniveau er lav **BEMÆRK:** Nogle gange er der mere end en beholder	Fyld til det rette niveau	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Fejl i sikkerhedsventil	Udskift sikkerhedsventil	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Skæring af hårde afgrøder med standard drejningsmoment (19 tænder) kædehjul til vinden	Udskift tandhjulet med en passende tandhjul til høj drejningsmoment for at matche trykket på mejetærskervindens kredsløbstryk	• *5.17.2 Vindetrækkets tandhjul, side 597* • Montér sæt med to hastighed (MD #311882)
Symptom – Pigge af plastik skåret i spidsen		
Utilstrækkelig spillerum fra vinde til skærebjælke	Forøg spillerum	*5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*
Symptom – Pigge af plastik bøjet bagud ved spidsen		
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Hæv skærebordet	• *3.7.1 Afskæring over jorden, side 62* •
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Formindsk skærebordshældning	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Flyt vinden tilbage	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Symptom – Pigge af plastik bøjet fremad ved spidsen		
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed hurtigere end kørehastighed	Hæv skærebordet	• *3.7.1 Afskæring over jorden, side 62* •
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed hurtigere end kørehastighed	Formindsk skærebordshældning	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed hurtigere end kørehastighed	Flyt vinden tilbage	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*

Tabel 7.3 Fejlfinding – Vindelevering (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom – Pigge af plastik bøjet tættere til tandrøret		
Overdreven tilstopning ved skærebjælken med bunker af afgrøde, der akkumuleres ved skærebjælken, samtidig med at driften af vinden opretholdes	Rette problemer med at tilstopning/ skæring	*3.10 Frakobling af skærebjælken, side 310*
Overdreven tilstopning ved skærebjælken med bunker af afgrøde, der akkumuleres ved skærebjælken, samtidig med at driften af vinden opretholdes	Stop vinden, før tilstopningen bliver for meget	*3.10 Frakobling af skærebjælken, side 310*

7.4 Fejlfinding – skærebord og sejl

Brug følgende tabeller til at finde problemer med skærebord og sejl og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 7.4 Fejlfinding – Skærebord og sejl

Problem	Løsning	Se
Symptom: Utilstrækkelig skærebordsløft		
Lavt aflastningstryk	Forøg aflastningstrykket	Forhandler af mejetærskere
Symptom: Utilstrækkelig sidesejlshastighed		
Hastighedskontrol indstillet for lavt	Forøg hastighedskontrol-indstillingen	*3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*
Mejetærskerens skærebordsdrev for langsomt	Juster til den korrekte hastighed for mejetærskermodellen	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Symptom: Utilstrækkelig indføringssejlhastighed		
Aflastningstryk for lavt	Test indføringssejlets hydrauliske system	Se din MacDon-forhandler
Mejetærskerens skærebordsdrev for langsomt	Juster til den korrekte hastighed for mejetærskermodellen	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Symptom: Indføringssejl vil ikke bevæge sig		
Sejl er løse	Tilspænd sejlene	*5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*
Drev eller tomgangsrulle omviklet med materiale	Løsn sejlet og rengør rullerne	*5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*
Lameller eller forbindelsesstang fastklemt af ramme eller materiale	Løsn sejlet, og ryd obstruktionen	*5.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 521*
Rulleleje grebet	Udskift rullelejet	*Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle, side 533*
Lav hydraulikolie	Fyld mejetærskerens hydraulikoliebeholder til det fulde niveau	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Materiale, der ikke indføres jævnt fra kniven	Sænk vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Materiale, der ikke indføres jævnt fra kniven	Montér korte knivafskærmninger	*5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*
Symptom: Tøven i flowet af voluminøse afgrøde		
Skærebordets vinkel er for lav	Forøg skærebordsvinklen	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Materialeoverbelastning på sejl	Forøg sidesejlets hastighed	*3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*
Materialeoverbelastning på sejl	Installer en øvre tværgående snegl	*6.1.6 Øverste tværgående snegl i fuld længde, side 623*
Materialeoverbelastning på sejl	Tilføj vindingforlængelse	Kontakt din MacDon-forhandler
Symptom: Sejltilbageindføring		
Sejl kører for langsomt i tunge afgrøde	Forøg sejlhastigheden	*3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*

Tabel 7.4 Fejlfinding – Skærebord og sejl (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Afgrøde kastes hen over åbningen og under modsatte sidesejl		
Sejl kører for hurtigt i let afgrøde	Reducer sejlhastigheden	*3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*
Symptom: Materiale der akkumuleres på endespredeplader og frigives i klaser		
Endespedeplader er for brede	For skæreborde, der kun har manuel klippeskjoldsskift, skal du trimme spredepladen eller udskifte den med en smal spredeplade (MD #172381)	*3.10 Frakobling af skærebjælken, side 310*

7.5 Skæring af spiselige bønner

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til problemer med skæring af spiselige bønner og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 7.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner

Problem	Løsning	Se
Symptom: Planter afrives og hele eller dele af planter efterlades		
Skærebord fra jorden	Sænk hovedet til jorden og kør det på bremsesko og/eller skærebjælke	
Flydesæt for let – rider på høje pletter og sænkes ikke hurtigt nok	Sæt flyderen til 335-338 N (75-85 lbf). Forøg eller formindsk efter behov for at forhindre, at skærebordet hopper for meget eller pløjer ned i blød jord	*3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
Vinden er for høj med cylindere, der er trukket helt tilbage	Juster vindehøjden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Pighøjde ikke aggressiv nok	Justér pighøjde	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad, indtil pigspidserne skimme jordoverfladen med skærebordet på jorden og skærebordsvinklen korrekt justeret	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Skærebordsvinkel er for flad	Juster skærebordsvinkel	*Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 101*
Skærebordsvinkel er for flad	Forøg skærebordsvinkel til at trække løftecylindere helt tilbage (hvis der skæres på jorden)	*Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 101*
Vinde for langsom	Justér vindehastigheden, så den er marginalt hurtigere end kørehastighed	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Kørehastighed er for hurtig	Sænk kørehastigheden	*3.7.7 Kørehastighed, side 109*
Bremsesko for lav	Hæv bremsesko til den højeste indstilling	
Sammenpakning af snav under skærebjælken med slidlister af plastik på skærebjælken, hæver skærebjælken fra jorden	Jorden er for våd – lad jorden tørre	—
Sammenpakning af snav under skærebjælken med slidlister af plastik på skærebjælken, hæver skærebjælken fra jorden	Flyder for tung	*Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 72*
Sammenpakning af snav under skærebjælken med slidlister af plastik på skærebjælken, hæver skærebjælken fra jorden	Rengør skærebjælkens bund manuelt, når der opstår overdreven akkumulering	—
Skærebjælken ikke i niveau	Niveller skærebord	*3.9 Nivellering af skærebord, side 307*
Slidte eller beskadigede knivsektioner	Udskift sektionerne, eller udskift kniven	*5.8 Kniv, side 481*
Dele af stængler bliver fanget på spidsen af spidse afskærmninger. (Forekommer mere i rækkeafgrøde bønner, der er dyrket med hypning).	Montér det korte konverteringssæt til knivafskærmning	*5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*

Tabel 7.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Skubber afgrødeaffald på jorden	Montér de korte knivafskærmninger	*5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*
Knivhastighed er for lav	Forøg indføringshusets hastighed, eller kontroller, at knivhastigheden er indstillet inden for det anbefalede område	*3.7.9 Oplysninger om knivhastighed, side 111* eller *Kontrol af knivhastighed, side 112*
Symptom: Uforholdsmæssigt store tab ved skillere		
Skillestang kører afgrøden ned og knuser bælge	Fjern skillestangen	*3.7.14 Ståskillere, side 134*
Stængler og planter hober sig op på endepladen	Montér skillestangen	*3.7.14 Ståskillere, side 134*
Symptom: Plantstængler klemt mellem sejlets og skærebjælkens top		
Skærebjælken fyldes med snavs, når mellemrummet fra sejl til skærebjælke er korrekt justeret	Hæv skærebordet helt i hver ende af marken (eller efter behov) og flyt borde frem og tilbage for at hjælpe med at rense skærebjælken	—
Hvis borde flyttes med skærebordet hævet, renses skærebjælkens snavs ikke.	Fjern manuelt snavset fra skærebjælkens hulrum for at undgå at beskadige sejlene	—
Symptom: Afgrøde akkumuleres ved afskærmninger og flyttes ikke bagud over på sejlene		
Vindens pighøjde ikke aggressiv nok	Forøg piggens aggressivitet (knastposition)	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*
Vinde er for høj	Sænk vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Mindste spillerum fra vinde til skærebjælke er for høj	Juster den mindste vindehøjde med cylindere, der er trukket helt tilbage	*5.16.1 Spillerum fra vinde til skærebjælke, side 562*
Vinde for langt fremme	Placer vinden igen	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Symptom: Afgrøde viklet omkring vinde		
Vinden er for lav	Hæv vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Symptom: Vinde knuser bælge		
Vinde for langt fremme	Placer vinden igen	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Vindens hastighed er for høj	Reducer vindehastigheden	*3.7.6 Vindehastighed, side 107*
Bønnebælge for tørre	Skær om natten, når´ der er tung dug, og bælge er blødgjort	—
Vindens pighøjde ikke aggressiv nok	Forøg piggens aggressivitet (knastposition)	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*

Tabel 7.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Skærebjælkens afskærmninger knækker		
Flyder utilstrækkelig (flydeindstilling for tung)	Forøg flyderen (juster til indstillingen til lettere flyder)	*3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
For mange sten på marken	Overvej at montere valgfrie korte knivafskærmninger **Bemærk:** Med montering af korte knivafskærmninger, bytter afskærmningsskade med sektionsskader (selv om det er lettere at udskifte sektioner med korte knivafskærmninger)	Bestil dele
Symptom: Skærebjælken skubber for meget skidt og snavs		
Skærebordet er for tung	Juster flyderen for at gøre skærebordets lettere	*3.7.3 Skærebordsflyder, side 71*
Skærebordsvinkel er for stejl	Formindsk skærebordsvinklen	*3.7.5 Skærebordsvinkel, side 99*
Afskærmning tilstoppes med snavs eller jord	Montér den korte knivafskærmning	*5.8.8 Korte knivafskærmninger og holdere, side 503*
Utilstrækkelig understøttelse af skærebordet	Montér den midterste bremsesko	
Symptom: Afgrøde viklet omkring vindeender		
Ikke-skåret afgrøde forstyrrer på vindeender	Tilkobl vindens endeskjolde	Skærebordets reservedelskatalog
Symptom: Skærebjælken fyldes op med snavs		
For stort mellemrum mellem sejlet og skærebjælken	Hæv skærebordet helt i hver ende af marken (eller efter behov) og flyt bordene frem og tilbage for at hjælpe med at rense skærebjælken	—
Symptom: Vinden overfører lejlighedsvis planter på samme sted		
Stålpigge bøjer og kroger planter fra sejlet	Ret piggene ud (stål)	—
Ophobning af snavs på enden af pigge forhindrer planter i at falde af piggene ned på sejlet	Hæv vinden	*3.7.10 Vindehøjde, side 113*
Ophobning af snavs på enden af pigge forhindrer planter i at falde af piggene ned på sejlet	Juster vindens frem/tilbage-position for at flytte piggene op af jorden	*3.7.11 Vindens frem/tilbage-position, side 118*
Symptom: Skærebjælke skubber jord		
Dækspor eller rækkeafgrøderygge	Klip i en vinkel for at beskære rækker eller højderygge	—
Bakket terræn på langs af marken	Skær ved 90 ° i forhold til det bakkede terræn (forudsat at kniven flyder på tværs uden at grave sig ned)	—
Symptom: Vinden overfører en overdreven mængde planter eller bunker		
Overdreven ophobning af afgrøde på sejl (op til vindens midterrør)	Forøg sejlhastigheden	*3.7.8 Hastighed for sidesejl, side 110*
Pig afstand for langsom	Forøg pighøjde	*3.7.12 Vindens pigafstand, side 128*

Kapitel 8: Reference

Referenceafsnittet indeholder yderligere, ikke-proceduremæssige oplysninger om emner som f.eks. momentspecifikationer, krav til løfteudstyr, omregninger af måleenheder og terminologidefinitioner. Se dette afsnit efter behov.

8.1 Specifikationer for tilspændingsmoment

Følgende tabeller giver korrekte momentværdier for forskellige bolte, unbrakoskruer og hydrauliske fittings. Brug kun disse værdier, når der ikke er angivet nogen anden momentværdi i en given procedure.

- Tilspænd alle bolte til de momentværdier, der er angivet i nedenstående skemaer, medmindre andet er angivet i denne vejledning.
- Udskift de fjernede fastgørelsesanordninger med fastgørelsesanordninger af samme styrke og kvalitet.
- Brug tabeller med momentværdi som vejledning, og kontrollér jævnligt, at boltene er tilspændt.
- Forstå drejningsmomentkategorierne for bolte og skruer ved at læse markeringerne på deres hoveder.

Kontramøtrikker

Kontramøtrikker kræver mindre moment end møtrikker, der anvendes til andre formål. Når du anvender tilspændingsmoment på færdige kontramøtrikker, skal du gange det anvendte tilspændingsmoment på almindelige møtrikker med 0,65 for at få det ændrede tilspændingsmoment.

Selvskærende skruer

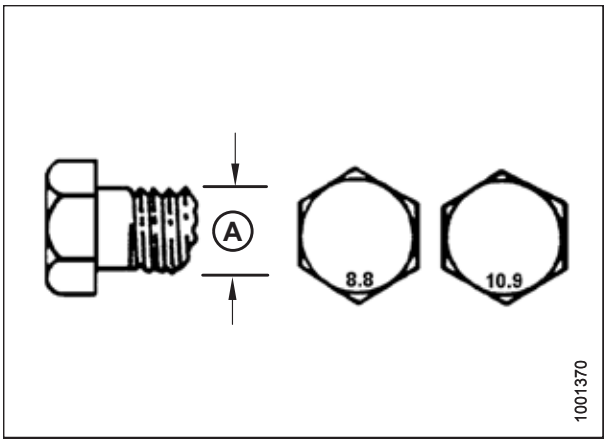
Brug standardmomentværdierne ved montering af selvskærende skruer. Der må **IKKE** monteres selvskærende skruer på strukturelle eller på anden måde kritiske samlinger.

8.1.1 Metriske specifikationer for bolt

De tilspændingsværdier, der er angivet i de følgende tabeller over metriske tilspændingsværdier, gælder for bolte, der er monteret tørt, dvs. bolte uden fedt, olie eller gevindlåsningsmiddel på gevind eller hoveder. Smør **IKKE** bolte eller skruer med fedt, medmindre det er angivet i denne vejledning.

Tabel 8.1 Metrisk klasse 8,8 bolte og klasse 9 fritroterende møtrik

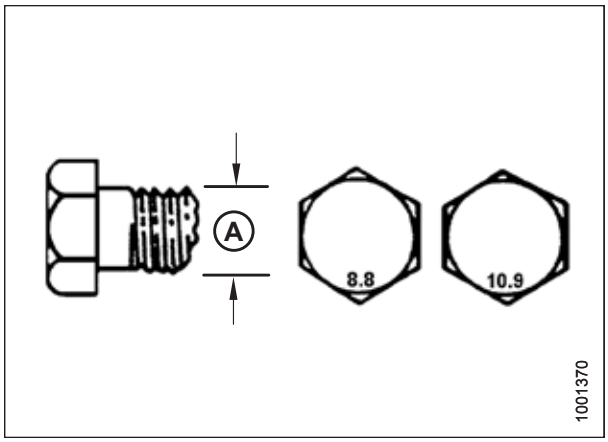
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651



Figur 8.1: Boltklasser

Tabel 8.2 Metrisk klasse 8,8 bolte og klasse 9 forvrænget gevindmøtrik

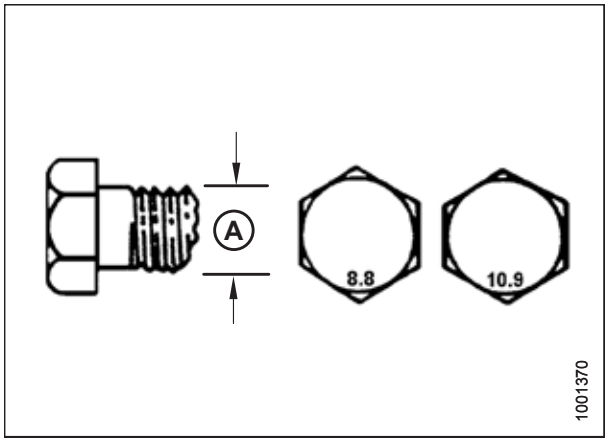
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444



Figur 8.2: Boltklasser

Tabel 8.3 Metrisk klasse 10,9 bolte og klasse 10 fritroterende møtrik

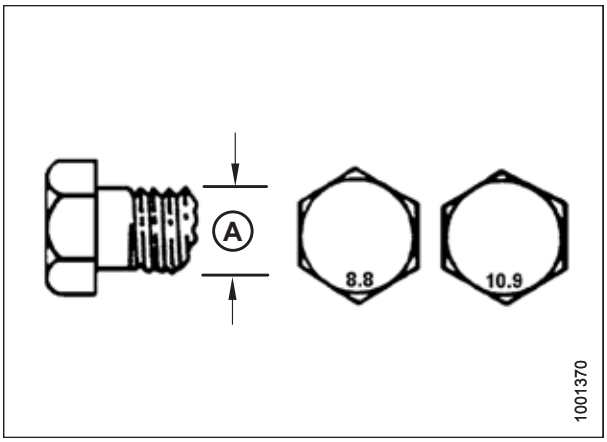
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901



Figur 8.3: Boltklasser

Tabel 8.4 Metrisk klasse 10,9 bolte og klasse 10 forvrænget gevindmøtrik

Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614



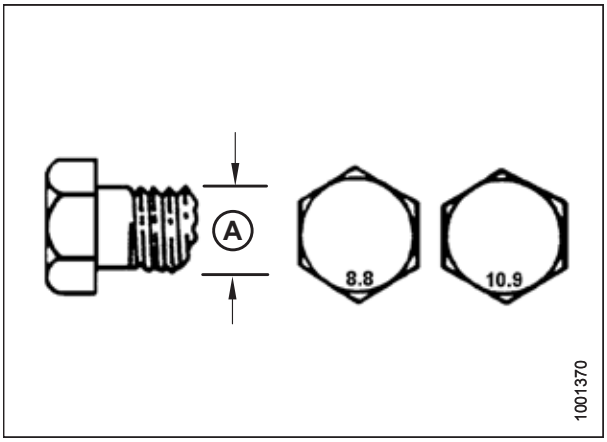
Figur 8.4: Boltklasser

8.1.2 Specifikationer for metrisk bolt, der boltes i støbt aluminium

De tilspændingsværdier, der er angivet i de følgende tabeller over metriske tilspændingsværdier, gælder for bolte, der er monteret tørt, dvs. bolte uden fedt, olie eller gevindlåsningsmiddel på gevind eller hoveder. Smør **IKKE** bolte eller skruer med fedt, medmindre det er angivet i denne vejledning.

Tabel 8.5 Metrisk bolt, der boltes i støbt aluminium

Nominel størrelse (A)	Boltemoment			
	8,8 (støbt aluminium)		10,9 (støbt aluminium)	
	Nm	lbf·ft	Nm	lbf·ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

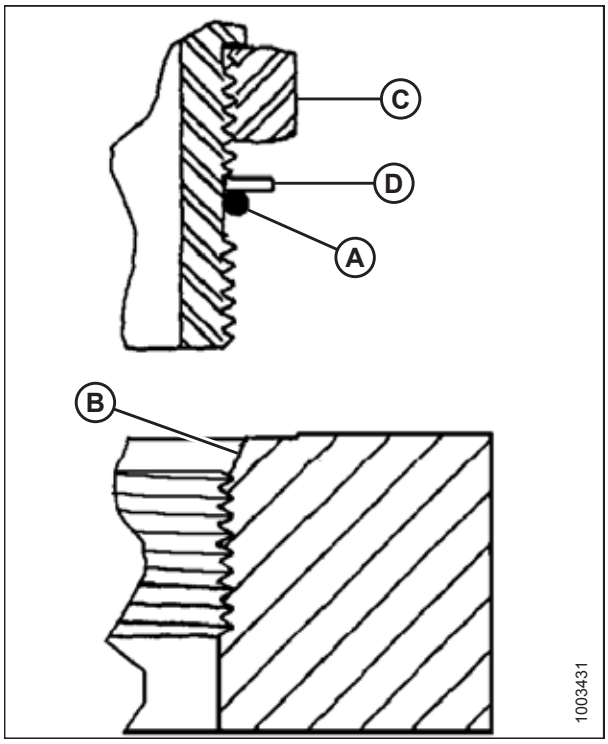


Figur 8.5: Boltklasser

8.1.3 O-ring boss hydraulikfittings – justerbare

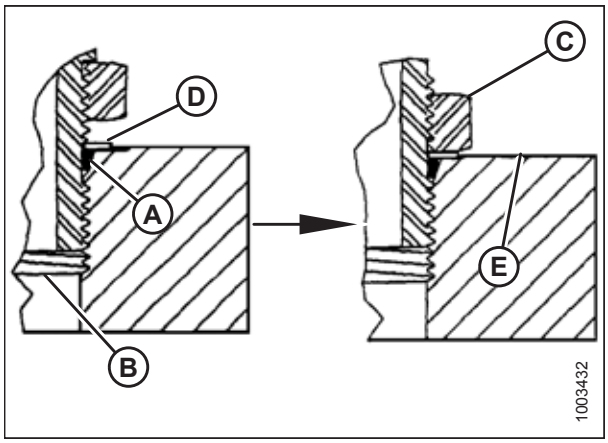
Standardmomentværdierne er angivet for justerbare hydrauliske fittings. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

1. Undersøg O-ringen (A) og sædet (B) for snavs eller åbenlyse defekter.
2. Flyt låsemøtrikken (C) så langt tilbage som muligt. Sørg for, at spændeskiven (D) er løs, og at den skubbes mod låsemøtrikken (C) så langt som muligt.
3. Kontrollér, at O-ringen (A) **IKKE er** på gevindene. Juster om nødvendigt O-ringen (A).
4. Påfør hydrauliksystemolie på O-ring (A).



Figur 8.6: Hydraulikfitting

5. Monter fittingen (B) i porten, indtil reservespændeskiven (D) og O-ringen (A) er i kontakt med hinanden (E).
6. Anbring vinkelfittings ved ikke at skrue mere end en omgang.
7. Drej låsemøtrikken (C) ned til skiven (D), og tilspænd den til det drejningsmoment, der er angivet i tabellen. Brug to nøgler, en på fitting (B) og den anden på låsemøtrikken (C).
8. Kontrollér fittingens endelige stand.



Figur 8.7: Hydraulikfitting

Tabel 8.6 O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – justerbare

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Momentværdi[64]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

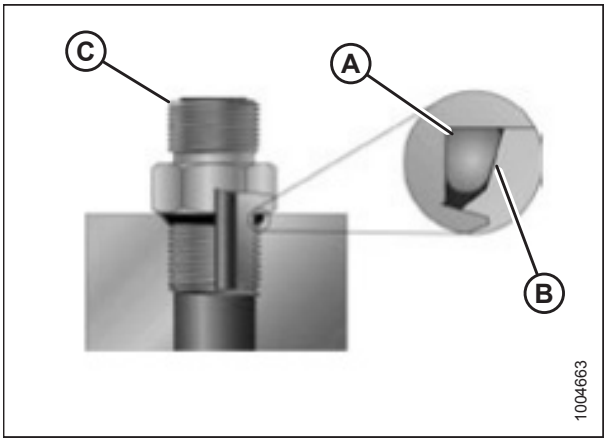
64. De viste momentværdier er baseret på smurte forbindelser som ved genmontering.

8.1.4 O-ring boss hydraulikfittings – ikke-justerbare

Standardmomentværdierne er angivet for ikke justerbare hydrauliske fittings. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Momentværdier er vist i nedenstående tabel.

1. Undersøg O-ringen (A) og sædet (B) for snavs eller åbenlyse defekter.
2. Kontrollér, at O-ringen (A) **IKKE er** på gevindene. Juster om nødvendigt O-ringen (A).
3. Påfør hydrauliksystemolie på O-ringen.
4. Montér fittingen (C) i porten, indtil fittingen er håndstram.
5. Tilspænd fitting (C) i henhold til værdierne i tabel *8.7, side 652*.
6. Kontrollér fittingens endelige stand.



Figur 8.8: Hydraulikfitting

Tabel 8.7 O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – ikke-justerbare

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Momentværdi[65]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

8.1.5 O-ring fladetætning hydraulikfittings

Standardmomentværdierne er angivet for hydrauliske fittings med O-ringe. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Momentværdier er vist i nedenstående tabel.

65. De viste momentværdier er baseret på smurte forbindelser som ved genmontering.

1. Kontrollér komponenterne for at sikre, at tætningsfladerne og fittinggevind er fri for grater, rifter, ridser og fremmedlegemer.

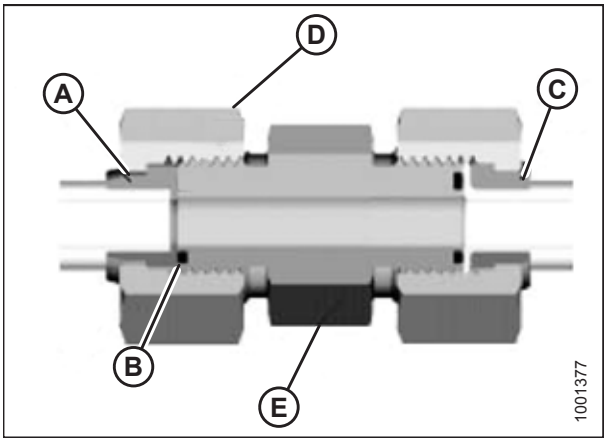


Figur 8.9: Hydraulikfitting

2. Påfør hydrauliksystemolie på O-ring (B).
3. Justér slangen eller slangeenheden, så den flade side af muffen (A) eller (C) kommer i fuld kontakt med O-ringen (B).
4. Gevindskær rør eller slangemøtrik (D), indtil det er håndstramt. Møtrikken skal dreje frit, indtil den er i bund.
5. Drej fittings i henhold til værdier i tabellen *8.8, side 653*.

   BEMÆRK:

   Hvis det er relevant, skal du holde sekskanten på fittingenheden (E) for at forhindre rotation af fittingenheden og slangen, når du strammer fittingens møtrik (D).
6. Brug tre nøgler ved samling af enheder eller sammenføjning af to slanger.
7. Kontrollér fittingens endelige stand.



Figur 8.10: Hydraulikfitting

Tabel 8.8 O-ring fladetætning (ORFS) hydraulikfittings

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Slange, ydre diameter (tommer)	Momentværdier[66]	
			Nm	lbf·ft
-3	Bemærk[67]	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Bemærk[67]	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Bemærk[67]	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150-165	111-122

66. De viste momentværdier og vinkler er baseret på smurt forbindelse som ved genmontering.
67. O-ring fladetætningstypeende ikke defineret for denne slangestørrelse.

Tabel 8.8 O-ring fladetætning (ORFS) hydraulikfittings (fortsat)

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Slange, ydre diameter (tommer)	Momentværdier[68]	
			Nm	lbf·ft
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

8.1.6 Fittings med konisk gevind

Standardmomentværdierne er angivet for koniske rørfittings med gevind. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Saml rørfittings på følgende måde:

1. Kontrollér komponenterne for at sikre, at fitting og portgevind er fri for grater, rifter, ridser og enhver form for kontaminering.
2. Påfør rørgevindetætningsmiddel af pastatype på de udvendige rørgevind.
3. Før fittingen ind i porten, indtil den er håndstram.
4. Tilspænd konnektoren med den relevante momentvinkel. Drejningerne fra fingertæt (TFFT) og fingertætte flader (FFFT)-værdier er vist i tabel *8.9, side 654*. Sørg for, at rørenden på en formet konnektor (typisk 45° eller 90° vinkel) er justeret, så den kan modtage det indgående rør eller slangesamlingen. Afslut altid tilpasningen af fittingen i stramningsretningen. Træk (løsn) aldrig rørets gevindskårne samlinger tilbage for at opnå justering.
5. Rengør alle rester og eventuelle overskydende gevindmiddel med et passende rengøringsmiddel.
6. Vurder fittingens endelige stand. Vær særligt opmærksom på muligheden for revner i portåbningen.
7. Markér fittingens endelige position. Hvis en fitting lækker, skal fittingen adskilles og kontrolleres for beskadigelse.

   BEMÆRK:

   Fejl i fittings på grund af overdreven tilspænding er ikke nødvendigvis være tydelige, før fittings demonteres og inspiceres.

Tabel 8.9 Rørgevind til hydraulisk fitting

Konisk rørgevindstørrelse	Anbefalede drejninger fra fingertæt (TFFT)	Anbefalede fingertætte flader (FFFT)
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

68. De viste momentværdier og vinkler er baseret på smurt forbindelse som ved genmontering.

8.2 Konverteringsdiagram

I denne vejledning anvendes både SI-enheder (herunder metriske) og amerikanske (USA) måleenheder (undertiden kaldet standardenheder). En liste over disse enheder samt deres forkortelser og omregningsfaktorer findes her til orientering.

Tabel 8.10 Konverteringsdiagram

Antal	SI-enheder (metrisk)		Faktor	Amerikanske sædvanlige enheder (standard)	
	Enhedsnavn	Forkortelse		Enhedsnavn	Forkortelse
Område	hektar	hektar	x 2,4710 =	acre	acres
Gen-nemstrøm-ning	liter pr. minut	l/min	x 0,2642 =	Amerikanske gallons pr. minut	gpm
Kraft	Newton	N	x 0,2248 =	pound force	lbf
Længde	millimeter	mm	x 0,0394 =	tomme	tommer
Længde	meter	m	x 3,2808 =	fod	fod
Effekt	kilowatt	kW	x 1,341 =	hestekræfter	hp
Tryk	kilopascal	kPa	x 0,145 =	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Tryk	megapascal	MPa	x 145,038 =	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Tryk	bar (ikke-SI)	bar	x 14,5038 =	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Moment	Newton meter	Nm	x 0,7376 =	pund fod eller fod pund	lbf·ft
Moment	Newton meter	Nm	x 8,8507 =	pund tommer eller tomme pund	lbf·in
Temperatur	grader Celsius	°C	(°C x 1,8) + 32 =	grader Fahrenheit	°F
Hastighed	meter pr. minut	m/min.	x 3,2808 =	fod pr. minut	fod/min.
Hastighed	meter pr. sekund	m/s	x 3,2808 =	fod pr. sekund	ft/s
Hastighed	kilometer pr. time	km/t	x 0,6214 =	mil pr. time	mph
Volumen	liter	L	x 0,2642 =	Amerikanske gallons	US gal.
Volumen	milliliter	mL	x 0,0338 =	ounce	oz.
Volumen	kubikcentimeter	cm^3 eller cc	x 0,061 =	kubiktomme	$tommer^3$
Vægt	kilogram	kg	x 2,2046 =	pund	lb.

Indeks

A

afgrødelevering
  valgmuligheder 621
afribberarme 361, 627
  flydemodul
    fjernelse 542
    montering 542
afskæring
  over jorden 62
    justering af stabiliseringshjul 63
    justering af transporthjul 63
  på jorden 69
afskærmninger
  justering af knivafskærmninger 494
  udskiftning af korte endeknivafskærmninger 507
  udskiftning af korte knivafskærmninger 507
  udskiftning af midterknivafskærmninger 510
  udskiftning af spidse knivafskærmninger 496
  udskiftning af spidse midterknivafskærmninger 499
AGCO IDEAL™-seriens mejetærskere
  udskiftning af vindehastighedssensorer 608
AGCO-mejetærskere
  Challenger
    frakobling af mejetærsker fra skærebord 366
    tilkobling af skærebord til mejetærsker 362
  Challenger®-mejetærskere
    konfigurationer af snegl 333
  Gleaner
    frakobling af mejetærsker fra skærebord 366
    tilkobling af skærebord til mejetærsker 362
  Gleaner®-mejetærskere
    konfigurationer af snegl 333
  IDEAL™-serien 369
    frakobling af mejetærsker fra skærebord 371
    tilkobling af skærebord til mejetærsker 369
  konfigurationer af snegl 333
  Massey Ferguson
    frakobling af mejetærsker fra skærebord 366
    tilkobling af skærebord til mejetærsker 362
  Massey Ferguson®-mejetærskere 333
  udskiftning af vindehastighedssensorer 608
AHHC, *Se* automatisk styring af højden på skærebord
Akselkastbokse, *Se* knivtræksystem, knivtrækboks
akshæversæt 621
anbefalede indstillinger
  skærebord 47
  vinde 60
anbefalede væsker og smøremidler 671
API
  forklaring 19
ASTM
  forklaring 19
automatisk styring af højden på skærebord
  AGCO IDEAL™-seriens mejetærskere
    sensordrift 143
  Case IH 120-seriens mejetærskere 171
    justering
      forudindstillet skærehøjde 183
    kalibrering
      automatisk styring af højden på skærebord 174
    sensordrift 143
    spænding for sensorudgang
      kontrol af spændingsområde fra førerhuset 171
  Case IH 130-seriens mejetærskere 163
    sensordrift 143
  Case IH 140-seriens mejetærskere 163
    sensordrift 143
  Case IH 230-seriens mejetærskere 171
    justering
      forudindstillet skærehøjde 183
    kalibrering
      automatisk styring af højden på skærebord 174
    sensordrift 143
    spænding for sensorudgang
      kontrol af spændingsområde fra førerhuset 171
  Case IH 2300-mejetærskere
    kalibrering
      maksimal stubhøjde 286
    sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
    sensordrift 143
    spænding for sensorudgang
      mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
  Case IH 240-seriens mejetærskere 171
    justering
      forudindstillet skærehøjde 183
    kalibrering
      automatisk styring af højden på skærebord 174
    sensordrift 143
    spænding for sensorudgang
      kontrol af spændingsområde fra førerhuset 171
  Case IH 250-seriens mejetærskere 171
    justering
      forudindstillet skærehøjde 183
    kalibrering
      automatisk styring af højden på skærebord 174
    sensordrift 143
    spænding for sensorudgang
      kontrol af spændingsområde fra førerhuset 171
  Case IH 2500-mejetærskere

kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Case IH 5088/6088/7088-mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Case IH 5130/6130/7130-mejetærskere
justering
forudindstillet skærehøjde 169
kalibrering
automatisk styring af højden på skærebord 168
maksimal stubhøjde 286
opsætning af skærebordet på mejetærskerdisplay 163
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 165
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Case IH 5140/6140/7140-mejetærskere
justering
forudindstillet skærehøjde 169
opsætning af skærebordet på mejetærskerdisplay 163
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 165
Case IH 7010-mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 171
Case IH 7120/8120/9120-mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Case IH 7230/8230/9230-mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Case IH 8010-mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
Case IH mejetærskere med version 28.00-software
kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 178
Case IH-mejetærskere
kontrol af vindehøjdesensorens spænding 182
Challenger 6-seriens mejetærskere 184
aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 187
justering
følsomhed 191
hæve/sænkehastighed 190
skærebordshøjde 189
kalibrering
automatisk styring af højden på skærebord 187
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 184
Challenger 7-seriens mejetærskere 184
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 184
Challenger B-seriens mejetærskere
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
CLAAS 500-seriens mejetærskere 192
justering
automatisk vindehastighed 199
følsomhed 196
forudindstillet skærehøjde 194
manuel skærehøjde 195
skærehøjde 194
kalibrering

automatisk styring af højden på skærebord 192
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
CLAAS 600-seriens mejetærskere 202
justering
automatisk vindehastighed 206
følsomhed 205
skærehøjde 205
vindehøjde 211
kalibrering
automatisk styring af højden på skærebord 202
vindehøjde 208
Vindens frem/tilbage 208
sensordrift 143
CLAAS 700-seriens mejetærskere 202
justering
automatisk vindehastighed 206
følsomhed 205
skærehøjde 205
vindehøjde 211
kalibrering
automatisk styring af højden på skærebord 202
maksimal stubhøjde 286
vindehøjde 208
Vindens frem/tilbage 208
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker 212
indstilling af følsomheden 217
indstilling af skære- og vindehøjde 216
justering af automatisk vindehastighed 218
kalibrering 214
opsætning 212
CLAAS 8000/7000-seriens mejetærskere
sensordrift 143
flyderens højdesensor
udskiftning 148
Gleaner A6-seriens mejetærskere
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Gleaner R62/R72-seriens mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
Gleaner R65-/R66-/R75-/R76-seriens mejetærskere
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 222
Gleaner R65-/R75-seriens mejetærskere 222
aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 223
fejlfinding af alarmer og fejl 229
justering af følsomhed 228
justering af hæve/sænkehastighed 227
justering af jordtryk 228
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 225
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
slå akkumulatoren fra 227
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Gleaner S-seriens mejetærskere 222
sensordrift 143
Gleaner S-seriens mejetærskere (før-2016)
aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 223
fejlfinding af alarmer og fejl 229
justering af følsomhed 228
justering af hæve/sænkehastighed 227
justering af jordtryk 228
kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 225
slå akkumulatoren fra 227
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 222
Gleaner S9-seriens mejetærskere 231
betjening 242
gennemse skærebordets markindstillinger 243
indstilling af minimum vindehastighed 235
indstilling for automatisk skærebordstyring 237
kalibrering
automatisk styring af højden på skærebord 239
kalibrering af vinde 235
opsætning af skærebordet 231
sensordrift 143
John Deere 50-seriens mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
John Deere 60-seriens mejetærskere
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
John Deere 70-seriens mejetærskere 244
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang

kontrol af spændingsområde fra førerhuset 244
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
John Deere S-seriens mejetærskere 251
justering
følsomhed 259
forudindstillet skærehøjde 260
justering af hæve/sænkehastigheden manuelt 254
kalibrering
maksimal stubhøjde 286
vindehøjde vindens for/bag 267
kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 256
kalibring af indføringshusets frem/tilbage-hældning 262
kontrol af vindehøjdesensorens spænding 265
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 251
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
John Deere S7-seriens mejetærskere 269
opsætning af skærebord 269
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
tjekker spændingsområde fra førerhus 273
John Deere T-seriens mejetærskere 251
justering
følsomhed 259
forudindstillet skærehøjde 260
justering af hæve/sænkehastigheden manuelt 254
kalibrering
vindehøjde vindens for/bag 267
kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 256
kalibring af indføringshusets frem/tilbage-hældning 262
kontrol af vindehøjdesensorens spænding 265
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 251
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Mejetærskere i IDEAL™-serien 150
betjening 160
gennemse skærebordets markindstillinger 162
indstilling af minimum vindehastighed 155
indstilling for automatisk skærebordstyring 156
Kalibrerer skærebordet 158
kalibrering af vinde 155
opsætning af skærebordet 150
New Holland 2015 CR-seriens mejetærskere 290
aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 293
indstilling af forudindstillet skærehøjde 302
kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 296
kalibrering af vindehøjde og vinde for/bag 299
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 290
New Holland CR-seriens mejetærskere
angivelse af maksimal arbejdshøjde 304
New Holland CR/CX-seriens mejetærskere 281
aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 284
justering
følsomhed 288
forudindstillet skærehøjde 289
skærebordets hævehastighed 287
skærebordets sænkehastighed 288
kalibrering
automatisk styring af højden på skærebord 285
maksimal stubhøjde 286
konfiguration
skærebordshældning 305
skærebordstype 305
Vindens frem/tilbage 305
sådan fungerer automatisk styring af højden på skærebord 142
sensordrift 143
spænding for sensorudgang
kontrol af spændingsområde fra førerhuset 281
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
New Holland-mejetærskere
10 V-adapter (MD #B7241) 150
kontrol af vindehøjdesensorens spænding 301
Rostelmash RSM161-seriens mejetærskere
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
Rostelmash Torum-seriens mejetærskere
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
spænding for sensorudgang
manuel kontrol af spændingsgrænser 145
Versatile RT490-seriens mejetærskere
spænding for sensorudgang
mejetærskerkrav til udgangsspænding 145
automatisk styring af højden på skærebord (AHHC)
John Deere 70-seriens mejetærskere
justering
følsomhed 250
hæve/sænkehastighed manuelt 248
kalibrering
AHHC 249

indføringshusets hastighed 248
John Deere S7-seriens mejetærskere
kalibrering
indføringshus 276
skærebord 279
automatiske styring af højden på skærebord, *Se* specifikt afsnit for mejetærsker

B

beslagsæt til opbevaring af skillere 622
betjeningsstilstande
flex-tilstand 90
stiv tilstand 91
bløde led
forklaring 19
bolte
forklaring 19
bolte til transportanordning 611
bremsesko, *Se* afskæring på jorden
Justering af indvendige bremsesko 70
justering af ydre bremsesko 70
bugsering af skærebordet 313
fastgørelse til bugserkøretøj 313
konvertering fra mark til transport 323
flytning af hjul
baghjul (højre) til transportposition 326
forhjul (venstre) til transportposition 324
konvertering fra transport til mark 314
fjernelse af trækstang 315
fjernelse af trækstang fra opbevaring 328
flytning af hjul
baghjul (højre) til markposition 321
forhjul (venstre) til markposition 319
opbevaring af trækstang 318

C

Case IH-mejetærskere
frakobling af mejetærsker fra skærebord 377
konfigurationer af snegl 333
tilkobling af mejetærsker til skærebord 374
CGVW
forklaring 19
Challenger-mejetærskere
udskiftning af vindehastighedssensorer 608
CLAAS-mejetærskere
frakobling af mejetærsker fra skærebord 385
konfigurationer af snegl 333
tilkobling af mejetærsker til skærebord 381
vindens hastighedssensorer
udskiftning 610
CR-indføringsspredeplader 404

D

dækinflation/tryk 613
daglige opstartstjek 43
direkte høst af raps
optimering af skæreborde 58
DK
forklaring 19
DR
forklaring 19
drev
skærebordsdrev 445
driftsvariabler
skæreborde 62
drivlinjer
drivlinjeafskærmninger
fjernelse 449
montering 451
fjernelse af drivlinje fra mejetærsker til flydemodul 445
installere drivlinje fra mejetærsker til flydemodul 447
justering af kædespænding – hovedgearkasse 453
justering af kædestrammer – afslutningsgearkasse 455
drivrullens lejer
indføringssejlets drivrulle
fjernelse 526
montering 527
sidesejlets drivrulle
udskiftning af drivrullens leje 558
drivruller
indføringssejl 522
fjernelse 522
montering 525
sidesejl
fjernelse 556
montering 560

E

EasyMove™ transportsystem med lav hastighed
ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap 616
EasyMove™-transporthjul
justering 63
ejers/operatørs ansvar 29
ekstra knive 486
elektrisk system
sensorer
AHHC-sensorer 143
vindens hastighedssensor
udskiftning på AGCO 608
udskiftning på CLAAS 610
udskiftning på John Deere 609

vindens højdesensor
udskiftning 117
udskiftning af lyspærer 444
vedligeholdelse af elektrisk system 444

F

FD2-serien
forklaring 19
fejlfinding 633
afgrødetab ved skærebjælke 633
Skærebord og sejl 641
skærehandling og knivkomponenter 635
skæring af spiselige bønner 643
vindelevering 638
FFFT
forklaring 19
fingerstram
forklaring 19
flex-flydesystem
Flex sur-begrænser
aktivér 94
deaktiver 93
flex-tilstande
betjening i flex-tilstand 90
flydemoduler 626
afribberarme
fjernelse 542
montering 542
sæt 361
afribberarme og indføringsspredeplader 542
frakobling 311
frakobling fra mejetærsker og skærebord 405
indføringsbord
kontrol af forbindelsens holdekroge 540
indføringsbordets bakke
hævning 539
sænkning 537
indføringssejl 518
drivrulle 522
fjernelse 522
montering 525
drivrullens leje
fjernelse 526
montering 527
fjernelse af tomgangsrulle 528
justering af sejlspænding 521
kontrol af sejlspænding 521
montering af tomgangsrulle 530
tomgangsrulle 528
udskiftning af indføringssejl 518
udskiftning af tomgangsrullens leje 533
indføringsspredeplader
udskiftning på New Holland CR-mejetærskere 543
konfigurationer af indføringssnegl 333
opsætning 361
snegldrev
justering af spænding i sneglens trækkæde 470
snegle 457
indføringspigge 473
fjernelse 357, 473
kontrol af timing af pigge 478
montering 359, 475
pigge
justering af timing af pigge 478
snegl til pande-spillerum 457
valgfri indføringssneglevinding 626
tilkobling af flydemodul til skærebord 409
valgfri indføringssneglevinding 623
vinding 361, 472
flyder 71
skærebordsflyder
ændring af flyderfjederkonfigurationen 76–77, 83
kontrol og justering 72
skærebordsflyderlåse 87
vingeflydelåse
lås/lås op 87
låst 91
ulåst 90
FM200-flydemodul
forklaring 19
forklaring af terminologi 19
frakobling
flydemodul 311
skærebjælke 310
FSI
forklaring 19
funktioner 29

G

gearkasser
afslutning
kontrol af oliestand 438
olieskift 439
påfyldning af olie 439
smøring 438
afslutningsgearkasse
justering af kædespænding 455
hoved
kontrol af oliestand 436
olieskift 437
påfyldning af olie 437
smøring 436
hovedgearkasse
justering af kædespænding 453
Gleaner-mejetærskere
udskiftning af vindehastighedssensorer 608
GVW
forklaring 19

H

hastigheder
- hastighed for sidesejl 110
- Indføringssejlets hastighed 111
- justering af sidesejlets hastighed..... 110
- knivhastighed
  - Knivhastighedsdata 111
  - kontrol af knivhastighed..... 112
- kørehastighed 109
- vindehastighed 107

hjul og dæk
- dækinflation/tryk 613
- stabiliseringshjulsæt (valgfrit)..... 630
- tilspændingsmomenter for hjulbolt 611

holder
- kort knivafskærmning
  - justering..... 509
- kort knivafskærmning midterholder
  - justering..... 513
  - kontrol..... 513
- korte knivafskærmninger
  - kontrol..... 509
- spids knivafskærmning
  - kontrol..... 497
- spids midterholder
  - justering..... 502
  - kontrol..... 501
- spidse knivafskærmning holdere
  - justering..... 498

hydraulik
- fittings
  - fittings med konisk gevind..... 654
  - O-ring boss (ORB) ikke-justerbar..... 652
  - O-ring boss (ORB) justerbar 650
  - O-ring fladetætning (ORFS)..... 652
- reservoir..... 441
  - kontrol af oliestand i beholder 441
  - påfyldning af olie 441
- sikkerhed ved hydraulik.....7
- skift af beholderens olie 442
- skift af oliefilter 442
- slanger og rør..... 423

I

Identifikation af FM200-komponenter..... 26
identifikation af komponenter
- FlexDraper®-skærebord i FD2-serien..... 25
- flydemodul – FM200..... 26

indføringsbord
- kontrol af forbindelsens holdekroge 540

indføringsbordets bakke
- hævning af indføringsbordets bakke 539
- sænkning af indføringsbordets bakke..... 537

indføringssejl
- drivrullens leje
  - fjernelse..... 526
  - montering 527
- drivruller 522
  - fjernelse..... 522
  - montering 525
- fjernelse af tomgangsrulle 528
- justering af hastighed..... 111
- justering af sejlspænding 521
- kontrol af sejlspænding 521
- montering af tomgangsrulle..... 530
- tomgangsrulle 528
- udskiftning af indføringssejl 518
- udskiftning af tomgangsrullens leje 533

indføringssneglevinding 623, 626
indføringsspredeplader..... 404
- flydemodul
  - montering på New Holland CR-mejetærskere..... 543

indkøringsperiode..... 44
inspektioner
- opstartsinspektioner.....420–421
- vedligeholdelsesplan/-registrering..... 418

J

John Deere-mejetærskere
- frakobling af mejetærsker fra skærebord..... 392
- konfigurationer af snegl 333
- tilkobling af mejetærsker til skærebord..... 389
- udskiftning af vindehastighedssensorer..... 609

K

kædehjul..... 39–40, 597
- justerer vindetrækkets kædespænding 595
- løsning af vindetrækkets kæde 595
- Tilspændning af vindetrækkets kæde..... 596
- valgfrit kædehjul til vinden 108
- vindetræk
  - fjerner enkelt tandhjul..... 598
  - installerer dobbelt tandhjul (valgfrit)..... 599
  - installerer enkelt tandhjul 598

kæder
- afslutningsgearkassens trækkæde
  - justering af kædespænding..... 455
- hovedgearkassens trækkæde
  - justering af kædespænding..... 453
- sneglens trækkæde
  - fjernelse..... 463
  - justering af kædespænding..... 470
  - kontrol af spændingen af sneglens trækkæde.....459, 461
  - montering 467

smøring ... 434
vindetrækkets kæde
justering af kædespænding ... 595
løsner ... 595
tilspænder ... 596
udskiftning
dobbelt-vindetræk ... 606
tredobbelt vindetræk ... 606
knaster
indstillinger for vindens knast ... 128
justering af vindeknast ... 130
knivafskærmninger
justering af afskærmninger ... 494
korte knivafskærmninger
konfigurationer ... 503
spidse knivafskærmninger
konfigurationer ... 486
udskiftning af korte endeknivafskærmninger ... 507
udskiftning af korte knivafskærmninger ... 507
udskiftning af midterknivafskærmninger ... 510
udskiftning af spidse knivafskærmninger ... 496
udskiftning af spidse midterknivafskærmninger ... 499
knivafskærmninger og holder
dobbeltkniv
FD245 konfiguration af spids afskærmning ... 492
Knivafskærmninger og holder
dobbeltkniv
FD235 konfiguration af spids afskærmning ... 489
knive ... 481
ekstra knivplacering ... 486
fejlfinding ... 635
fjernelse af kniv ... 482
montering af kniv ... 484
Knive
udskiftning af knivsektioner ... 481
knivhovedets skjolde ... 514
montering ... 514
knivhovedlejer
fjernelse ... 483
montering ... 484
knivtræk
knivhastighed
kontrol af knivhastighed ... 112
værdier for knivhastighed ... 111
knivtrækbokse
kontrol af boks ... 516
kontrol af monteringsbolte ... 517
olieskift ... 517
knivtræksystem ... 516
knivafskærmninger
korte knivafskærmninger og holdere ... 503
spidse knivafskærmninger og holdere ... 486
knivtrækboks ... 516
konfigurationer af indføringssnegl ... 333
bred konfiguration ... 341
mellemkonfiguration ... 339
smal konfiguration ... 336
ultrabred konfiguration ... 348
ultrasmal konfiguration ... 344
kontrol af automatisk skærebordshøjde
forklaring ... 19
konverteringsdiagram ... 655
kørehastigheder ... 109
korte knivafskærmninger og holder
dobbeltkniv
konfiguration af kort knivafskærmning – FD241 ... 506
konfiguration med kort knivafskærmning – alle undtagen FD241 ... 505
korte knivafskærmninger og holdere
enkelt kniv
konfiguration med korte knivafskærmninger ... 504

L

lejer
indføringssejl
drivrullens leje
fjernelse ... 526
montering ... 527
knivhovedlejer
fjernelse ... 483
montering ... 484
sidesejl
inspektion af sejlrulleleje ... 551
udskiftning af drivrullens leje ... 558
tomgangsrulleleje
udskiftning ... 553
lodrette knivsæt ... 625
lyspærer – udskiftning ... 444

M

Massey Ferguson-mejetærskere
udskiftning af vindehastighedssensorer ... 608
mejetærskere
bakkesidedrivlinje
frakobling fra mejetærsker ... 416
tilkobler til mejetærsker ... 415
frakobling af mejetærsker fra skærebord
Case IH ... 377
CLAAS ... 385
John Deere ... 392
New Holland CR/CX ... 399
frakobling af skærebord fra mejetærsker
IDEAL™-serien ... 371
tilkobling af skærebord til mejetærsker
Case IH ... 374
CLAAS ... 381

IDEAL™-serien 369
John Deere 389
New Holland CR/CX 396
tilkobling/frakobling af skærebord 333
transport af skærebord 312
bugserer skærebordet 313
bugsering af skærebordet 313
fastgørelse til bugserkøretøj 313
på mejetærsker 312
Mejetærskere i IDEAL™-serien
konfigurationer af indføringssnegl 333
metriske bolte
specifikationer for tilspændingsmoment 647
midterforbindelser
forklaring 19
modelnumre
registreringer x
moment
forklaring 19
momentspænding
forklaring 19
momentvinkler
forklaring 19
motorer
vindetrækmotor
fjernelse 603
montering 604
vindetrækmotorer 603

N

nedlukningsprocedurer 45
New Holland CR/CX-mejetærskere
frakobling af mejetærsker fra skærebord 399
tilkobling af mejetærsker til skærebord 396
New Holland-mejetærskere
10 V-adapter (MD #B7241) 150
konfigurationer af snegl 333
NPT
forklaring 19

O

olier
olieskift i knivtrækboks 517
skærebordsdrevets afslutningsgearkasse
påfyldning af olie 439
skærebordsdrevets hovedgearkasse
påfyldning af olie 437
opbevaring af skærebordet 332
Opstart
daglige kontroller 43
opstartsinspektioner 420–421
optimering af skæreborde
direkte høst af raps 58
ORB
forklaring 19
øvre tværgående snegl 131, 623
justering af position 131

P

pickup-vinder 562
anbefalede indstillinger 60
centrering 569
frem/tilbage-position
flytning af cylindere
dobbelt vinde 119
justering 118
justering af sur vinde 568
spillerum for vinde 562
justering 565
måling 562
sur 568
tandrørsbøsninger 573
fjernelse 573
montering 578
udskiftning af vindehastighedssensorer 607
AGCO-mejetærskere 608
CLAAS 610
John Deere-mejetærskere 609
vindehastighed 107
vindehøjde 113
vindens højdesensor 114
udskiftning af sensor 117
vindeknast
indstillinger og retningslinjer 128
justering af vindeknast 130
vindens endeskjolde 584
udskift endeskjoldets understøttelse 593
udskift indvendigt bagende 590
udskift udvendigt bagende 589
udskiftning af endeskjolde ved indvendig knastende 587
vindens pigafstand 128
vindens sikkerhedsafstivere 31
aktivering 31
frakobler 32
vindepigge 569
Fjerner pigge af plastik 571
fjerner stålpigge 570
monterer pigge af plastik 572
montering af stålpigge 570
vindetræk
dækdæksler 39
fjernelse 39
montering 40
dobbelt tandhjul (valgfrit)
montering 599

Dobbelt vindes U-ledforbindelse 600
dobbelt vindetræks U-ledforbindelse
fjernelse 600
montering 602
enkelt tandhjul
fjernelse 598
enkelte tandhjul
montering 598
fjerner motor 603
kædehjul 597
valgfrit til særlige forhold 108
løsner kæde 595
Monterer motorer 604
tilspænder kæde 596
Tredobbelt vindetræks U-ledforbindelse
fjernelse 600, 602
udskiftning af kæde
dobbelt vinde 606
tredobbelt vinde 606
vindetrækmotorer 603
pigge
indføringspigge 473
fjernelse 357, 473
justering af timing af pigge 478
kontrol af timing af pigge 478
montering 359, 475
stålvindepigge
fjernelse 570
montering 570
vinde pigge af plastik
fjernelse 571
montering 572
PR15 pickup-vinder
frem/tilbage-position
flytning af cylindere
dobbelt vinde 123
produktoversigt 19

R

raksæt til akshæver 621
risstråskillestænger 139
rpm
forklaring 19

S

SAE
forklaring 19
SDD
forklaring 19
sejl
flydemodul
indføringssejl 518
justering af sejlspænding 521
kontrol af sejlspænding 521
udskiftning af indføringssejl 518
justering af sidesejlets hastighed 110
sidesejl
fjernelse 545
justering af sporing 549
montering 546
sidesejlborde
drivruller
fjernelse 556
montering 560
tomgangsruller
fjernelse 551
montering 555
udskiftning af leje 553
Sejl
hastighed for sidesejl 110
sejlrullelejer
inspektion 551
sekskantede nøgler
forklaring 19
sensorer
AHHC-sensorer 143
kontrol og justering af vindens højdesensor 114
vindens hastighedssensor
udskiftning på AGCO 608
udskiftning på CLAAS 610
udskiftning på John Deere 609
vindens højdesensor
udskiftning 117
serienumre
placeringer x
registreringer x
serviceintervaller
smøring 424
servicering, *Se* vedligeholdelse og service
servicering før sæson 421
ShatterGaurd vindepositionering, *Se* positioner for og bag
sidesejlssystemer
inspektion af sejlrulleleje 551
udskiftning af drivrullens leje 558
sikkerhed 1
advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed 1
daglige opstartstjek 43
driftssikkerhed 30
generelt om sikkerhed 3
signalord 2
sikkerhed ved hydraulik 7
sikkerhed ved vedligeholdelse 5
sikkerhedsskilte med mærkater 8
fortolkning af mærkater 13
montering af mærkater 8
placeringer 9
skærebordets sikkerhedsafstivere 30

vindens sikkerhedsafstivere 31
skærebjælker
frakobling 310
valgmuligheder 625
skæreborde
ændring af flyderfjederkonfigurationen 76–77, 83
anbefalede indstillinger 47
betjeningsanordninger 46
bugsering af skærebord 313
driftsvariabler 62
flydelåse 87
flyder 71–72, 76–77, 83
frakobling fra mejetærsker og flydemodul 405
kontrol og justering 72
nivellering 307
opbevaring af skærebord 332
opsætning 47
optimering til direkte høst af raps 58
redskaber 47
skærebordsvinkel
justering fra mejetærsker 101
tilkobling af flydemodul 409
transport af skærebord
bugsering af skærebordet 313
fastgørelse til bugserkøretøj 313
på mejetærsker 312
valgmuligheder 628
skærebordets endeskjolde 33
åbning 33
fjernelse 38
justering 35
kontrol 35
lukning 34
montering 38
skærebordets sejl, *Se* sidesejl
justering af sidesejlets spænding 547
skærebordets sikkerhedsafstivere 30
skærebordsdrev 445
afslutningsgearkassens trækkæde 455
drivlinjeafskærmninger
fjernelse 449
montering 451
hovedgearkassens trækkæde 453
skærebordsvinkler
justeringsområde 99
skillestænger 137
fjernelse 137
skillestang til ris-sæt 622
skruer
forklaring 19
slanger og rør
hydraulik 423
smøring 619
for hver 10 timer 424
for hver 100 timer 429
for hver 25 timer 425
for hver 250 timer 431
for hver 50 timer 425
for hver 500 timer 432
smøreprocedure 433
vedligeholdelsesplan/-registrering 418
smøring og servicering 424
skærebordsdrevets afslutningsgearkasse
kontrol af oliestand 438
olieskift 439
smøring af gearkasse 438
skærebordsdrevets hovedgearkasse
kontrol af oliestand 436
olieskift 437
smøring af gearkasse 436
smøreprocedure 433
sneglens trækkæder 434
vindetrækkets kæde 434
snegle 457
konfigurationer af indføringssnegl 333
bred konfiguration 341
mellemkonfiguration 339
smal konfiguration 336
ultrabred konfiguration 348
ultrasmal konfiguration 344
pigge 473
fjernelse 357, 473
justering af timing af pigge 478
kontrol af timing af pigge 478
montering 359, 475
snegl til pande-spillerum 457
sneglens kædehjul
justering af spænding i sneglens trækkæde 470
snegleposition 140
spændingsfjedre
kontrol og justering 58
tænder, *Se* pigge
trækkæder
fjernelse 463
justering af kædespænding 470
kontrol af kædespænding 461
kontrol af spænding 459
montering 467
smøring 434
vinding 361, 472
fjernelse 349
montering 351, 354
valgfri indføringssneglevinding 623, 626
spændeskiver
forklaring 19
specifikationer
Dimensioner for FlexDraper®-skærebord i FD2-serien 24
Specifikationer for FlexDraper®skærebord i FD2-serien og flydemodul 21

specifikationer for tilspændingsmoment 647
specifikationer for tilspændingsmoment 647
fittings med konisk gevind 654
metriske specifikationer for bolt 647
boltning i støbt aluminium 649
O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – ikke-justerbare 652
O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – justerbare 650
O-ring fladetætning (ORFS) fittings 652
transportbolte 611
spidse knivafskærmninger og holder
dobbeltkniv
FD240 konfiguration med spids knivafskærmning 490
FD241 konfiguration med spids knivafskærmning 491
FD250 konfiguration med spids knivafskærmning 493
Enkelt kniv
Konfiguration af spids knivafskærmning 488
spillerum for vinde
justering 565
måling 562
stabiliseringshjul
justering 63
stabiliseringshjulsæt 630
stenbremsesæt 625
stikordsliste 19
stive tilstande
betjening i stiv tilstand 91
stråskillere 134
fjernelse fra skærebordet 134
montering på skærebord 135
stråskillestænger 137
fjernelse 137
sur vinde 568

T

tandrørsbøsninger
fjernelse 573
montering 578
TFFT
forklaring 19
trækstænger
fastgørelse 329
fjernelse 315
opbevaring 318
trækstang
opbevaring 328
transportsystemer 611
dækinflation/tryk 613
konvertering fra mark til transport 323
flytning af hjul
baghjul (højre) til transportposition 326
forhjul (venstre) til transportposition 324
konvertering fra transport til mark 314
fjernelse af trækstang 315
fjernelse af trækstang fra opbevaring 328
flytning af hjul
baghjul (højre) til markposition 321
forhjul (venstre) til markposition 319
opbevaring af trækstang 318
tilspændingsmomenter for hjulbolt 611
transport af skærebord 312
bugsering af skærebordet 313
fastgørelse til bugserkøretøj 313
på mejetærsker 312

U

U-ledforbindelser
Dobbelt vindes U-ledforbindelse
fjernelse 600
montering 602
Tredobbelt vindes U-ledforbindelse
fjernelse 600, 602
u-ledforbindelse på dobbelt vindetræk 600
UCA
forklaring 19

V

valgmuligheder 621
afgrødelevering 621
afribberarmsæt 627
indføringssneglevinding 623, 626
øvre tværgående snegl (UCA) 623
flydemoduler 626
forlængersæt til hydraulikbeholder 626
knivhovedets skjolde 514
montering 514
risstråskillestænger 139
skærebjælker 625
lodret knivsæt 625
stenbremsesæt 625
skærebord 628
akshæversæt til korn 621
beslagsæt til opbevaring af skillere 622
ContourMax™-fodkontakt (kun AGCO og John Deere) 629
hjul
stabiliseringshjulsæt 630
raksæt til akshæver 621
skillestang til ris-sæt 622
stublygtesæt (kun John Deere) 631
transportsystemer 611
vindens kædehjul 108
vedligeholdelse og service 417

elektrisk system 444
forberedelse til service 417
konturhjul 619
krav 418
opbevaring 332
serviceintervaller 424
servicering før sæson 421
sikkerhed 5
smøring 424
tidsplan 418
vedligeholdelseskrav
servicering
opstartsinspektioner 420–421
servicering efter sæson 422
vedligeholdelsesplan/-registrering 418
Versatile-mejetærskere
konfigurationer af snegl 333
vindehastigheder 107
vindens endeskjolde 584
udskift endeskjoldets understøttelse 593
udskift indvendigt bagende 590
udskift udvendigt bagende 589
udskiftning af endeskjolde ved indvendig knastende 587
udskiftning af endeskjolde ved udvendig knastende 585
vindens for/bag-sensor
CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker
kalibrering 220
vindens frem/tilbage-positioner 118
justering 118
vindens højdesensor
CLAAS 7000/8000-seriens mejetærsker
kalibrering 220
vindens sikkerhedsafstivere 31
aktivering 31
frakobler 32
vindepigge 569
Fjerner pigge af plastik 571
fjerner stålpigge 570
monterer pigge af plastik 572
montering af stålpigge 570
vinder
vindens endeskjolde
udskiftning af endeskjolde ved udvendig knastende 585
vindetræk
justering af kædespænding 595
vindetræksystem 595
vindesystem
anbefalede vindeindstillinger 60
vindetræk
Dobbelt vindes U-ledforbindelse
fjernelse 600
montering 602
Tredobbelt vindes U-ledforbindelse
fjernelse 600, 602
u-ledforbindelse på dobbelt vindetræk 600
vindetrækkets kæder
løsner 595
tilspænder 596
udskiftning af tredobbelt vindetræk 606
udskiftning på dobbelt-vindetræk 606
vindetrækmotorer 603
fjernelse 603
montering 604
vindetræksystem 595
vinding 361, 472
fjernelse 349
montering 351, 354
vingebalance
kontrol og justering af vingebalance 95

W

wot
forklaring 19

Anbefalede væsker og smøremidler

Sørg for, at din maskine fungerer ved topeffektivitet ved kun at bruge rene væsker og smøremidler.

- Brug rene beholdere til at håndtere alle væsker og smøremidler.
- Opbevar væsker og smøremidler i et område, der er beskyttet mod støv, fugt og andre forurenende stoffer.

Tabel: Anbefalede væsker og smøremidler

Smøremiddel	Specifikation	Beskrivelse	Bruge	Kapacitet
Fedt	SAE til flere formål	Høj temperatur ekstremtryk (EP) ydeevne med maks. 1 %. molybdændisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase	Efter behov medmindre andet er angivet	—
		Høj temperatur ekstremtryk (EP) ydeevne med maks. 10 %. molybdændisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase	Drivelinje forskydelig samling	—
Gearsmøremiddel	SAE 85W-140	API-serviceklasse GL-5	Knivtrækboks	1,5 liter (1,3 quarts)
			Hovedgearkasse	2,75 liter (2,9 quarts)
			Afslutningsgearkasse	2,25 liter (2,4 liter)
Hydraulikolie	Transhydraulikolie af enkelt kvalitet. Anbefalet viskositet: • 60,1 cSt @ 40 °C (104 °F) • 9,5 cSt @ 100 °C (212 °F) Anbefalede mærker: • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL	Smøremiddel trans-/hydraulikolie	Skærebordsdrevsystemets beholder	95 liter (25,1 amerikanske gallon)

MacDon

KUNDER
MacDon.com

FORHANDLERE
Portal.MacDon.com

Varemærker tilhørende produkter er mærkerne for deres respektive producenter og/eller distributører.

Trykt i Canada