FlexDraper® řady FD1
Adaptér pro sklízecí mlátičky

Návod k obsluze

214524 Revize A

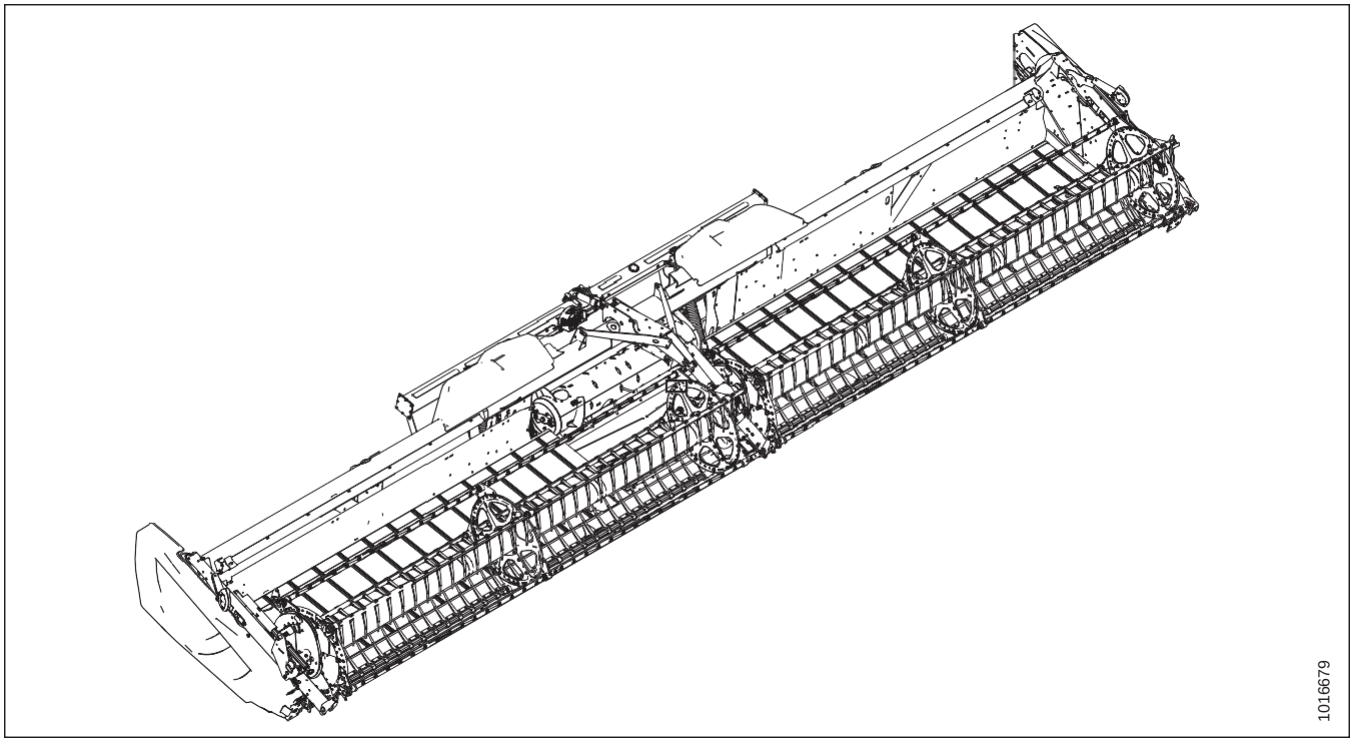
Rok modelu 2017

Tento manuál je překlad z původní anglické verze a výrobce nezodpovídá za případné nesrovnalosti, ke kterým může dojít při překladu.

Obsahuje technologii MacDon FLEX-FLOAT Technology™

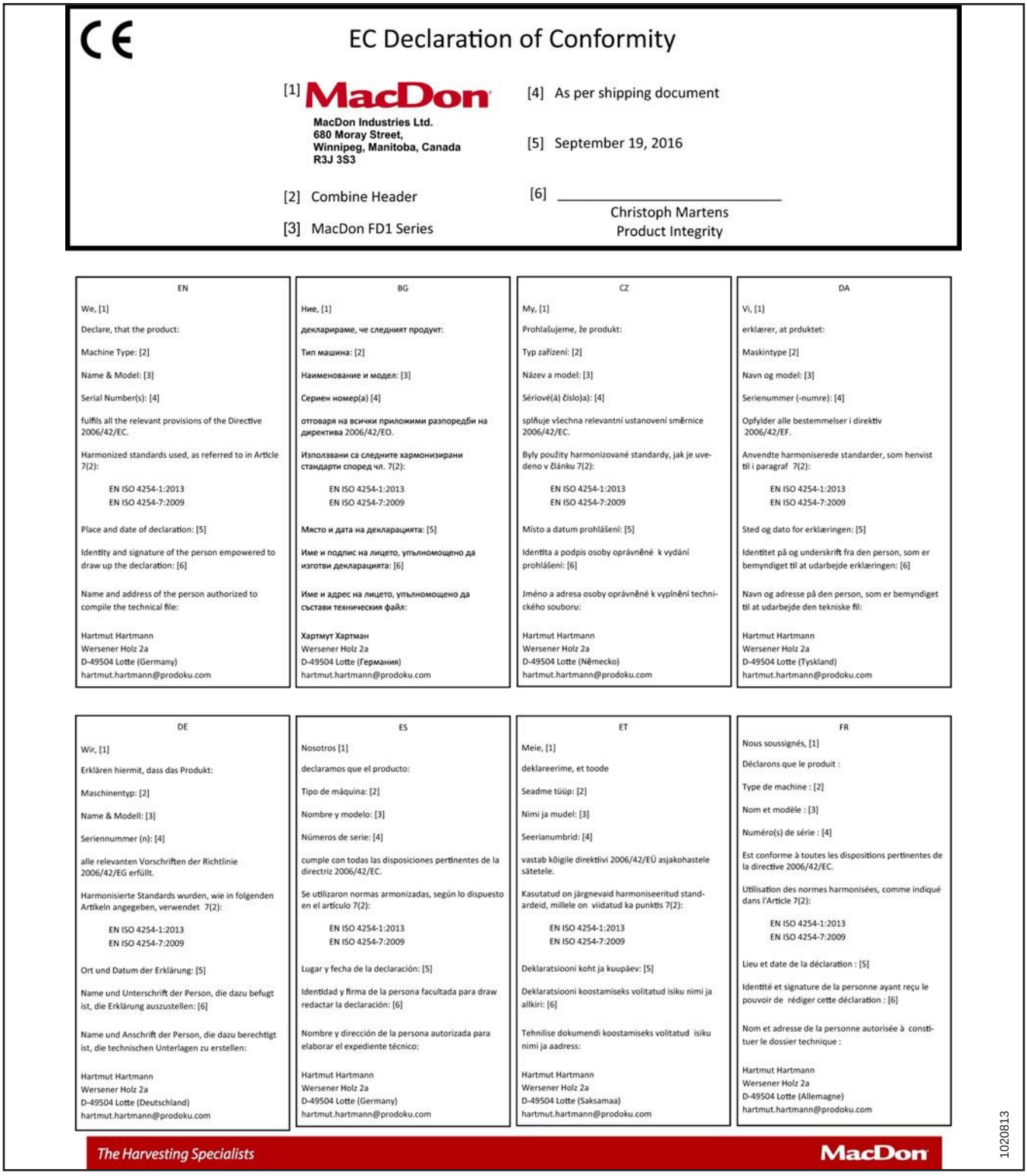
Specialisté na sklizeň.

Adaptér FlexDraper® řady FD1 pro sklízecí mlátičky



Vydáno: únor 2017

Prohlášení o shodě



EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD1 Series

[4] As per shipping document

[5] September 19, 2016

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Germany)
hartmut.hartmann@prodoku.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Хартмут Хартман
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Германия)
hartmut.hartmann@prodoku.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Německo)
hartmut.hartmann@prodoku.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Tyskland)
hartmut.hartmann@prodoku.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Deutschland)
hartmut.hartmann@prodoku.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Germany)
hartmut.hartmann@prodoku.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Saksamaa)
hartmut.hartmann@prodoku.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Allemagne)
hartmut.hartmann@prodoku.com

The Harvesting Specialists MacDon

1020813

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Germania)
hartmut.hartmann@prodoku.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Sériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Németország)
hartmut.hartmann@prodoku.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Vokietija)
hartmut.hartmann@prodoku.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Vācija)
harttmut.hartmann@prodoku.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Duitsland)
hartmut.hartmann@prodoku.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Niemcy)
hartmut.hartmann@prodoku.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Alemanha)
hartmut.hartmann@prodoku.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul maşinii: [2]

Denumirea şi modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispoziţiilor esenţiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data şi locul declaraţiei: [5]

Identitatea şi semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declaraţiei: [6]

Numele şi semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărţii tehnice:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Germania)
hartmut.hartmann@prodoku.com

RS

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u ēlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehniēke datoteke:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Nemaèka)
hartmut.hartmann@prodoku.com

SE

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Tyskland)
hartmut.hartmann@prodoku.com

SI

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Nemčija)
hartmut.hartmann@prodoku.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Nemecko)
hartmut.hartmann@prodoku.com

1020815

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon
MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM100

[4] As per shipping document

[5] September 19, 2016

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Represented by Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Germany
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrucken

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

to which the declaration, fulfills all relevant provisions and essential requirements of the following directive: 2006/42/EC, via self-certification.

For the relevant implementation of the provisions of the Directives, the following (harmonized) standards have been applied:

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Other standards: see Operator's Manual

Place and date of declaration: [5]

Name and signature of authorized person: [6]

BG

Ние, [1]

Представлявани от Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Германия
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrucken

Декларираме, че следният продукт:

тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

сериен номер(а): [4]

вписан в декларацията, отговаря на всички приложими разпоредби и съществени изисквания на следните директива: 2006/42/ЕО & 2004/108/ЕО, чрез самостоятелно сертифициране.

За съответното изпълнение на разпоредбите на тези Директиви са приложени следните (хармонизирани) стандарти:
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Други стандарти: вижте Ръководството за оператора

място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на упълномощеното лице: [6]

CZ

My [1]

Zastoupení Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Německo
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrucken

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové číslo (Sériová čísla): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení a základní požadavky následujících směrnic: 2006/42/EC, na základě vlastní certifikace

V případě relevantních implementací ustanovení směrnice byly použity následující (harmonizované) normy:
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Ostatní normy: viz Návod k obsluze

Místo a a datum prohlášení: [5]

Jméno a podpis pověřené osoby: [6]

DA

Vi, [1]

Repræsenteret af Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Tyskland
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrucken

Erklære, at produktet:

Maskintype: [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

hvortil erklæringen gælder, opfylder alle relevante bestemmelser og obligatoriske krav i følgende direktiv: 2006/42/EF, via selvcertificering.

For relevant implementering af bestemmelserne i direktiverne er følgende (harmoniserede) standarder blevet gjort gældende:
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Andre standarder: Se operatørmanualen

Sted og dato for erklæringen: [5]

Den bemyndigede persons navn og underskrift: [6]

DE

Wir, [1]

Vorgestellt von Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Straße 67
66482 Zweibrücken / Deutschland
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrücken

Erklären, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer(n): [4]

die entsprechenden Vorschriften und wichtigen Anforderungen der folgenden Direktive entspricht/entsprechen: 2006/42/EC, über Selbstzertifizierung.

Für die entsprechende Umsetzung der Bestimmungen der Direktiven wurden folgende (harmonisierten) Normen angewendet:
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Weitere Normen: Siehe Betriebshandbuch

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der berechtigten Person: [6]

ES

Nosotros, [1]

Representado por Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Alemania
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrucken

Declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

con lo cual la declaración, cumple con todas las disposiciones relevantes y los requerimientos fundamentales de las siguientes directiva: 2006/42/EC, mediante autocertificación.

Para la implementación pertinente de las disposiciones de las directivas, se han aplicado los siguientes estándares (armonizados):
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Otros estándares: Consulte el Manual del operador.

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Nombre y firma de la persona autorizada: [6]

ET

Meie, [1]

keda esindab Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Saksamaa
HRN 31002, Zweibruckeni kohalik kohus,

Deklareerime käesolevaga, et toode:

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumber: [4]

täidab kõik järgnevate direktiiv asjakohased nõuded ja tingimused: 2006/42/EÜ.

Nimetatud direktiivide nõuete järgimisel on rakendatud alltoodud (harmoneeritud) standardeid:
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Muud standardid: vt kasutusjuhendit

Deklaratsiooni koostamise koht ja aeg: [5]

Volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

FR

Nous, [1]

Représenté par Molitor AgroTec GmbH,
Schwarzwald Strasse 67
66482 Zweibrucken / Allemagne
HRN 31002, Amtsgericht Zweibrucken

Déclarons, que le produit:

Type de machine: [2]

Nom et modèle: [3]

Numéro(s) de série: [4]

par la présente déclaration, remplit toutes les dispositions et exigences essentielles de directive suivantes : 2006/42/EC, par une auto-certification.

Pour la mise en œuvre adéquate des dispositions des directives, les normes (harmonisées) suivantes ont été appliquées :
EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2008
Autres normes: consultez le manuel d'utilisation

Lieu et date de la déclaration: [5]

Nom et signature de la personne autorisée: [6]

1020818

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Germania)
hartmut.hartmann@prodoku.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Sériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kilétе és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Németország)
hartmut.hartmann@prodoku.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Vokietija)
hartmut.hartmann@prodoku.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Vācija)
harttmut.hartmann@prodoku.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Duitsland)
hartmut.hartmann@prodoku.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Niemcy)
hartmut.hartmann@prodoku.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Alemanha)
hartmut.hartmann@prodoku.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul maşinii: [2]

Denumirea şi modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispoziţiilor esenţiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data şi locul declaraţiei: [5]

Identitatea şi semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declaraţiei: [6]

Numele şi semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărţii tehnice:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Germania)
hartmut.hartmann@prodoku.com

RS

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Nemaèka)
hartmut.hartmann@prodoku.com

SE

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Tyskland)
hartmut.hartmann@prodoku.com

SI

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Nemčija)
hartmut.hartmann@prodoku.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Hartmut Hartmann
Wersener Holz 2a
D-49504 Lotte (Nemecko)
hartmut.hartmann@prodoku.com

1020819

Úvod

Tento návod k používání obsahuje informace o řadě adaptérů FD1 FlexDraper® a naklápěcím modulu FM100 pro sklízecí mlátičky. Musí být používán společně s návodem k používání sklízecí mlátičky.

FlexDraper® řady FD1 je zkonstruovaný speciálně pro práci za všech podmínek přímého sečení v úrovni pozemku nebo nad ní s pomocí trojdílného flexibilního rámu pro přesné kopírování pozemku.

Než začnete stroj používat, pozorně si přečtěte všechnu dodanou dokumentaci.

Tuto příručku použijte jako první zdroj informací o stroji. Pokud se budete řídit poskytnutými pokyny, bude vám adaptér dobře sloužit dlouhé roky. Pokud budete požadovat podrobnější servisní informace, je u vašeho prodejce MacDon k dispozici technická příručka.

MacDon poskytuje záruku zákazníkům, kteří svoje zařízení provozují a udržují podle popisu v této příručce. Kopii dokumentu o záruční politice společnosti MacDon Industries Limited, která tuto záruku vysvětluje, by vám měl poskytnout váš prodejce. Škoda způsobená některou z následujících událostí zneplatní záruku:

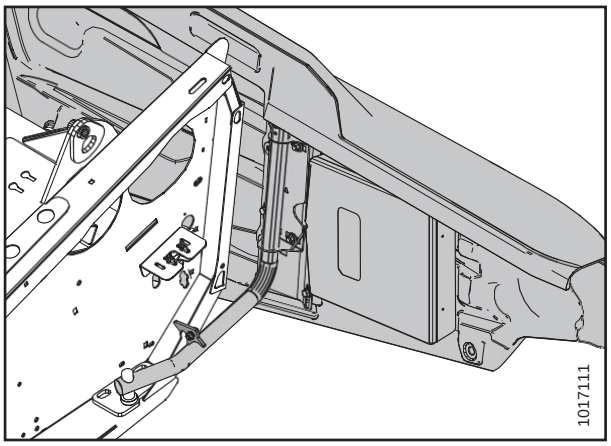
- nehoda
- nesprávné použití
- zneužití
- nesprávná nebo zanedbaná údržba
- nenormální nebo neobvyklé používání stroje
- použití stroje, zařízení, součásti nebo dílu v rozporu s pokyny výrobce

Při sestavování stroje nebo provádění nastavení si zjistěte doporučená nastavení stroje ve všech relevantních publikacích MacDon a dodržujte je. Pokud to neučiníte, může to omezit funkci a životnost stroje a vést k nebezpečné situaci.

Obsah a rejstřík vás nasměrují ke konkrétním částem této příručky. Prostudujte si obsah, abyste se seznámili se způsobem uspořádání informací.

Mějte tuto příručku po ruce, abyste do ní mohli často nahlížet a mohli ji předat případnému novému pracovníkovi obsluhy nebo majiteli. Schránka na příručku je umístěná v levém koncovém štítu adaptéru.

Budete-li potřebovat pomoc, informace nebo další kopie této příručky, zavolejte svému prodejci MacDon.



Obr. 1. Umístění schránky pro příručku

Model a sériové číslo

Na uvedených místech si poznamenejte číslo modelu, sériové číslo a rok modelu adaptéru, naklápěcího modulu mlátičky a volitelných přepravních / stabilizačních kol (dle výbavy).

UPOZORNĚNÍ:

Pojmy vpravo a vlevo se vztahují ke stanovišti obsluhy s tváří dopředu.

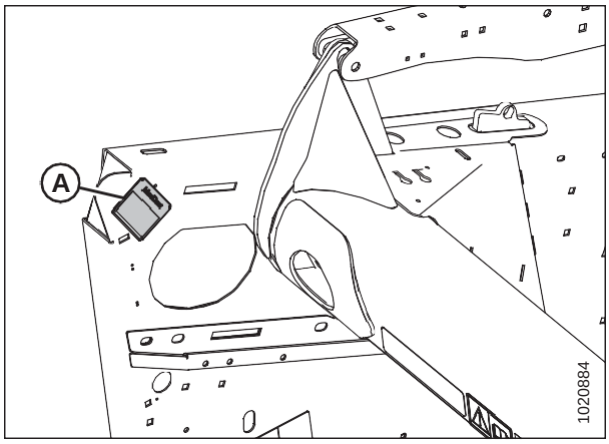
Adaptér FlexDraper®

Model adaptéru: _____

Sériové číslo: _____

Rok: _____

Štítek se sériovým číslem (A) je umístěný v horním rohu na levém koncovém krytu.



Obr. 2. Adaptér, levý koncový štít

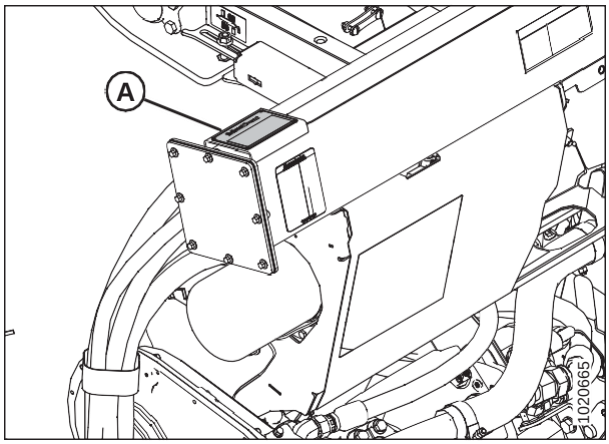
Naklápěcí modul mlátičky

Model naklápěcího modulu: _____

Sériové číslo: _____

Rok: _____

Štítek se sériovým číslem (A) je umístěný vlevo nahoře na naklápěcím modulu.



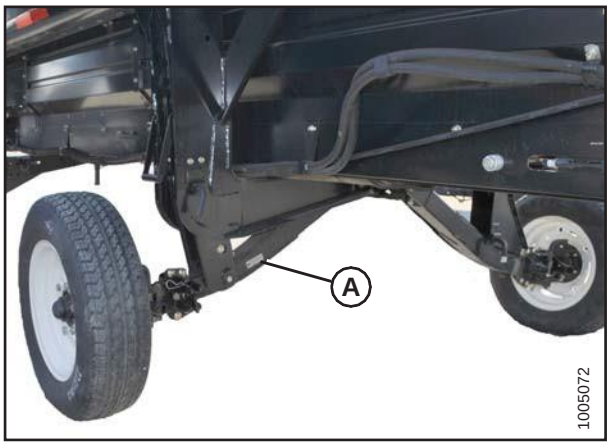
Obr. 3. Naklápěcí modul

Volitelná nízkorychlostní přepravní / stabilizační kola

Sériové číslo: _____

Rok: _____

Štítek se sériovým číslem (A) je umístěný na sestavě pravé nápravy.



Obr. 4. Volitelná přepravní/stabilizační kola

Prohlášení o shodě i
Úvod v
Model a sériové číslo vii

Kapitola 1: Bezpečnost 1

1.1 Bezpečnostní výstražné symboly 1
1.2 Návěštní slova 2
1.3 Všeobecná bezpečnost 3
1.4 Bezpečnost údržby 5
1.5 Hydraulická bezpečnost 6
1.6 Bezpečnostní nálepky 7
1.6.1 Montáž bezpečnostních nálepek 7
1.7 Umístění bezpečnostních nálepek 8
1.8 Význam bezpečnostních nálepek 12

Kapitola 2: Popis výrobku 17

2.1 Definice 17
2.2 Technické údaje 19
2.3 Názvy součástí 23
2.3.1 Adaptér FlexDraper® řady FD1 23
2.3.2 Naklápěcí modul FM100 24

Kapitola 3: Provoz 27

3.1 Povinnosti majitele/obsluhy 27
3.2 Provozní bezpečnost 27
3.2.1 Bezpečnostní podpěry adaptéru 28
3.2.2 Bezpečnostní podpěry přiháněče 28
Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče 29
Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče 30
3.2.3 Koncové štíty 31
Otevření koncových štítů 31
Zavření koncových štítů 32
Kontrola a nastavení koncových štítů 33
Demontáž koncových štítů 34
Montáž koncových štítů 34
3.2.4 Kryty spojovacího ústrojí 35
Demontáž krytů spojovacího ústrojí 35
Montáž krytů spojovacího ústrojí 36
3.2.5 Denní úvodní kontrola 37
3.3 Období záběhu 38
3.4 Zastavení stroje 39
3.5 Ovladače v kabině 40
3.6 Konfigurace adaptéru 41

3.6.1 Přídavná zařízení adaptéru 41
3.6.2 Nastavení adaptéru 41
3.6.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň canoly 45
Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku 46
3.6.4 Nastavení přiháněče 47
3.7 Provozní proměnné adaptéru 49
3.7.1 Sečení nad zemí 49
Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol 50
Nastavení stabilizačních kol 52
3.7.2 Sečení na zemi 54
Nastavení vnitřních plazů 54
Nastavení vnějších plazů 55
3.7.3 Naklápění adaptéru 55
Kontrola a nastavení naklápění adaptéru 56
Zablokování/odblokování naklápění adaptéru 61
Zablokování/odblokování křídel adaptéru 62
Provoz ve flexibilním režimu 62
Provoz v tuhém režimu 63
3.7.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel adaptéru 65
Kontrola vyvážení křídel 65
Nastavení vyvážení křídel 70
3.7.5 Úhel adaptéru 72
Nastavení úhlu adaptéru 73
3.7.6 Rychlost přiháněče 73
Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče 73
3.7.7 Pojezdová rychlost 74
3.7.8 Rychlost sběrače 75
Nastavení rychlosti sběrače adaptéru 75
Rychlost vkládacího sběrače 76
3.7.9 Rychlostní údaje nožů 77
Kontrola rychlosti nožů 78
3.7.10 Výška přiháněče 79
Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče 79
Výměna snímače výšky přiháněče 81
3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad 84
Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad 85
Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech 85
Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na evropsky nakonfigurovaných adaptérech 89
Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech s volbou přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid 93
3.7.12 Sklon radliček přiháněče 96
Nastavení vačky přiháněče 96
Seřízení vačky přiháněče 98
3.7.13 Montáž děličů plodin 99
Demontáž děličů plodin s volitelnou západkou z adaptéru 99
Demontáž děličů plodin bez volitelné západky z adaptéru 100
Montáž děličů plodin s volitelnou západkou na adaptér 100
Montáž děličů plodin bez volitelné západky na adaptér 102
3.7.14 Dělicí tyče plodin 104

Demontáž dělicích tyčí plodin 104
Montáž dělicích tyčí plodin 105
Dělicí tyče pro rýži 105
3.7.15 Nastavení polohy šneku 106
3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) 108
3.8.1 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky 110
10voltový adaptér (MD #B6421) – jen sklízecí mlátičky New Holland 110
Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém s jedním snímačem 111
Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém se dvěma snímači 113
Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem 116
Úprava mezních napětí: Systém se dvěma snímači 117
3.8.2 Sklízecí mlátičky Case IH 5088/6088/7088 119
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Case IH 5088/6088/7088) 119
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (Case IH 5088/6088/7088) 120
3.8.3 Sklízecí mlátičky Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 a 7240/8240/9240. 121
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (Case 8010) 121
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky(Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230) 124
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Case IH5130/6130/7130, 7010/8010 7120/8120/9120, 7230/8230/9230) 127
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (sklízecí mlátičky Case s verzí software 28.00 nebo vyšší) 129
Nastavení předvolby výšky sečení (Case 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230) 131
3.8.4 Sklízecí mlátičky Challenger a Massey Ferguson řady 6 a 7 133
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (Challenger a Massey Ferguson) 133
Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson) 135
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson) 135
Nastavení výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson) 137
Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (Challenger a Massey Ferguson) 138
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson) 139
3.8.5 Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R66/R75/R76 a řady S 141
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 141
Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 142
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 143
Vypnutí tlakového zásobníku (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016)
Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 145
Seřízení přítlaku na zem (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 146
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 147
Lokalizace a odstraňování závad, alarmy a diagnostické kódy (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016) 148
3.8.6 Sklízecí mlátičky Gleaner řady S9 150
Konfigurace adaptéru (Gleaner řady S9) 150
Konfigurace nastavení přiháněče (Gleaner řady S9) 154
Konfigurace automatických ovladačů adaptéru (Gleaner řady S9) 156
Kalibrace adaptéru (Gleaner řady S9) 158

Provoz se sklízecí mlátičkou Gleaner řady S9 ... 161
Pracovní nastavení adaptéru ... 162
3.8.7 Sklízecí mlátičky John Deere řady 60 ... 164
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady 60) ... 164
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 60) ... 166
Vypnutí tlakového zásobníku (John Deere řady 60) ... 167
Nastavení snímání výšky adaptéru pro obilniny na 50 (John Deere řady 60) ... 168
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 60) ... 169
Nastavení prahu pro ventil rychlosti poklesu (John Deere řady 60) ... 170
3.8.8 Sklízecí mlátičky John Deere řady 70 ... 171
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řada 70) ... 171
Kalibrace rychlosti šikmého dopravníku (John Deere řady 70) ... 174
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 70) ... 174
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 70) ... 175
Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (John Deere řady 70) ... 176
3.8.9 Sklízecí mlátičky John Deere řady S a T ... 178
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady S a T) ... 178
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady S a T) ... 180
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady S a T) ... 182
Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (John Deere řady S a T) ... 176
... 183
Nastavení předvolby výšky sečení (John Deere řady S) ... 184
Kalibrace rozsahu naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad (John Deere řady S a T) ... 187
3.8.10 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 500 ... 191
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 500) ... 191
Nastavení výšky sečení (CLAAS řady 500) ... 193
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 500) ... 194
Nastavení automatické rychlosti přiháněče (CLAAS řady 500) ... 197
3.8.11 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 a 700 ... 201
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 600 a 700) ... 201
Nastavení výšky sečení (CLAAS řady 600 a 700) ... 203
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 600 a 700) ... 203
Nastavení automatické rychlosti přiháněče (CLAAS řady 600 a 700) ... 205
3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX — před rokem modelu 2015) ... 207
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (New Holland) ... 207
Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR/CX) ... 209
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR/CX) ... 210
Nastavení rychlosti zvedání adaptéru (New Holland řady CR/CX) ... 213
Nastavení rychlosti spouštění adaptéru (New Holland řady CR/CX) ... 213
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR/CX) ... 214
3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR — rok modelu 2015 a novější) ... 216
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (New Holland řady CR) ... 216
Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR) ... 219
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR) ... 222
Nastavení automatické výšky (New Holland řady CR) ... 224
Nastavení maximální pracovní výšky (New Holland řady CR) ... 225
3.8.14 Činnost snímače ... 228
3.8.15 Výměna snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) (systém s 1 snímačem) ... 229
3.9 Vyrovnání adaptéru ... 231
3.10 Uvolnění žací lišty ... 233
3.11 Uvolnění naklápěcího modulu ... 234

3.12 Přeprava adaptéru 234
3.12.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce 234
3.12.2 Tažení 235
Připojení adaptéru k tažnému vozidlu 235
Tažení adaptéru 235
3.12.3 Přestavba z přepravní do pracovní polohy 236
Demontáž tažné tyče 236
Uložení tažné tyče 237
Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy 239
Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy 240
3.12.4 Přestavba z pracovní do přepravní polohy 242
Přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy 242
Přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy 244
Připojení tažné tyče 247
3.13 Uskladnění adaptéru 250

Kapitola 4: Připojení/odpojení adaptéru 251

4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu 251
4.1.1 Přestavba z ultra-úzké konfigurace nebo úzké konfigurace na střední konfiguraci 254
4.1.2 Přestavba ze široké konfigurace na střední konfiguraci 257
4.1.3 Přestavba ze střední konfigurace nebo široké konfigurace na úzkou konfiguraci 259
4.1.4 Přestavba z ultra-úzké konfigurace na úzkou konfiguraci 261
4.1.5 Přestavba ze střední konfigurace na širokou konfiguraci 262
4.1.6 Přestavba z ultra-úzké konfigurace nebo úzké konfigurace na širokou konfiguraci 264
4.1.7 Volitelná modifikace široké konfigurace 266
4.1.8 Přestavba ze střední konfigurace nebo široké konfigurace na ultra-úzkou konfiguraci 267
4.1.9 Přestavba z úzké konfigurace na ultra-úzkou konfiguraci 271
4.2 Konfigurace naklápěcího modulu 274
4.2.1 Použití lopatek šneku 274
4.2.2 Použití stěracích lišt 274
4.3 Sklízecí mlátičky Case IH 275
4.3.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH 275
4.3.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Case IH 279
4.4 Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson) 282
4.4.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson 282
4.4.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson 287
4.5 Sklízecí mlátičky John Deere 290
4.5.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce John Deere 290
4.5.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky John Deere 293
4.6 Sklízecí mlátičky CLAAS 297
4.6.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS 297
4.6.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky CLAAS 301
4.7 Sklízecí mlátičky New Holland 304

4.7.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce New Holland CR/CX ... 305
4.7.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky New Holland CR/CX ... 308
4.7.3 CR usměrňovací desky vkládání ... 312
4.8 Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu a odpojení od něho ... 314
4.8.1 Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu ... 314
4.8.2 Odpojení adaptéru od naklápěcího modulu ... 319

Kapitola 5: Údržba a servis ... 325

5.1 Příprava stroje na servis ... 325
5.2 Specifikace údržby ... 325
5.2.1 Montáž utěsněného ložiska ... 325
5.3 Požadavky na údržbu ... 326
5.3.1 Plán/záznam údržby ... 326
5.3.2 Kontrola záběhu ... 329
5.3.3 Servis před sezonou ... 329
5.3.4 Servis na konci sezony ... 330
5.3.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí ... 331
5.3.6 Mazání a servis ... 332
Servisní intervaly ... 332
Postup mazání ... 341
Mazání hnacího řetězu přiháněče ... 343
Mazání hnacího řetězu šneku ... 345
Mazání převodovky pohonu adaptéru ... 347
5.4 Hydraulika ... 349
5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku ... 349
5.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku ... 350
5.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku ... 351
5.4.4 Výměna olejového filtru ... 352
5.5 Elektrický systém ... 353
5.5.1 Výměna žárovek světel ... 353
5.6 Pohon adaptéru ... 353
5.6.1 Demontáž kloubového hřídele ... 353
5.6.2 Montáž kloubového hřídele ... 355
5.6.3 Demontáž krytu kloubového hřídele ... 356
5.6.4 Montáž krytu kloubového hřídele ... 358
5.6.5 Nastavení napnutí hnacího řetězu převodovky ... 360
5.7 Šnek ... 361
5.7.1 Nastavení vzdálenosti mezi šnekem a vanou ... 361
5.7.2 Kontrola napnutí hnacího řetězu šneku ... 364
5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku ... 365
5.7.4 Demontáž hnacího řetězu šneku ... 365
5.7.5 Montáž hnacího řetězu šneku ... 368
5.7.6 Použití lopatek šneku ... 371

5.7.7 Prsty šneku ... 371
Demontáž prstů vkládacího šneku ... 371
Montáž prstů vkládacího šneku ... 373
Kontrola časování prstů šneku ... 376
5.8 Nože ... 379
5.8.1 Výměna sekce nože ... 379
5.8.2 Demontáž nože ... 381
5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože ... 381
5.8.4 Montáž ložiska hlavy nože ... 382
5.8.5 Montáž nože ... 383
5.8.6 Náhradní nůž ... 384
5.8.7 Prsty nožů ... 384
Nastavení prstů nožů ... 384
Výměna špičatých prstů ... 385
Výměna zkrácených prstů ... 388
Kontrola přidržovačů nožů ... 389
5.8.8 Kryt hlavy nože ... 392
Montáž krytu hlavy nože ... 392
5.9 Systém pohonu nože ... 393
5.9.1 Hnací skříň nože ... 393
Kontrola hnací skříně nože ... 393
Kontrola upevňovacích šroubů ... 394
Demontáž hnací skříně nože ... 395
Demontáž řemenice hnací skříně nože ... 397
Montáž řemenice hnací skříně nože ... 397
Montáž hnací skříně nože ... 398
Výměna oleje v hnací skříni nože ... 401
5.9.2 Hnací řemeny nože ... 402
Hnací řemeny nože ... 402
5.10 Vkládací sběrač ... 406
5.10.1 Výměna vkládacího sběrače ... 406
5.10.2 Nastavení napnutí vkládacího sběrače ... 408
5.10.3 Hnací válec vkládacího sběrače ... 409
Demontáž hnacího válce vkládacího sběrače ... 409
Montáž hnacího válce vkládacího sběrače ... 411
Výměna ložiska hnacího válce vkládacího sběrače ... 412
5.10.4 Vodicí válec vkládacího sběrače ... 415
Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače ... 415
Montáž vodicího válce vkládacího sběrače ... 416
Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače ... 417
5.11 Spuštění vany podávací desky naklápěcího modulu dolů ... 419
5.12 Zvednutí vany podávací desky naklápěcího modulu nahoru ... 421
5.13 Stěrací lišty a usměrňovací desky vkládání naklápěcího modulu ... 422
5.13.1 Demontáž stěracích lišt ... 422
5.13.2 Montáž stěracích lišt ... 423
5.13.3 Výměna usměrňovacích desek vkládání na sklízecích mlátičkách New Holland CR ... 423
5.14 Sběrače adaptéru ... 424

5.14.1 Demontáž sběračů adaptéru ... 424
5.14.2 Montáž sběračů adaptéru ... 425
5.14.3 Nastavení napnutí sběrače ... 427
5.14.4 Nastavení chodu sběrače adaptéru ... 430
5.14.5 Nastavení výšky podávací desky ... 432
5.14.6 Údržba válce sběrače adaptéru ... 434
Kontrola ložiska válce sběrače ... 434
Vodicí válec podávací desky sběrače ... 434
Hnací válec podávací desky sběrače ... 437
5.15 Přiháněč ... 442
5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty ... 442
Měření vzdálenosti přiháněče ... 442
Nastavení vzdálenosti přiháněče ... 445
5.15.2 Prohnutí přiháněče ... 446
Nastavení prohnutí přiháněče ... 446
5.15.3 Vystředění dvojitého přiháněče ... 447
5.15.4 Prsty přiháněče ... 447
Demontáž ocelových prstů ... 447
Montáž ocelových prstů ... 448
Demontáž plastových prstů ... 449
Montáž plastových prstů ... 450
5.15.5 Pouzdra prstové trubky ... 451
Demontáž pouzder z pěti-, šesti nebo devítipřiháňkových přiháněčů ... 451
Montáž pouzder na pěti-, šesti nebo devítipřiháňkové přiháněče ... 457
5.15.6 Koncové štíty přiháněče ... 464
Výměna koncových štítů přiháněče ... 464
Výměna držáků koncových štítů přiháněče ... 466
5.16 Systém přiháněče ... 467
5.16.1 Kryt pohonu přiháněče ... 467
Demontáž krytu pohonu přiháněče ... 467
Montáž krytu pohonu přiháněče ... 468
5.16.2 Napětí hnacího řetězu přiháněče ... 469
Uvolnění hnacího řetězu přiháněče ... 469
Napnutí hnacího řetězu přiháněče ... 469
5.16.3 Řetězové kolo pohonu přiháněče ... 471
Demontáž řetězového kola pohonu přiháněče ... 471
Montáž řetězového kola pohonu přiháněče ... 472
5.16.4 U kloub dvojitého přiháněče ... 473
Demontáž U kloubu dvojitého přiháněče ... 473
Montáž U kloubu dvojitého přiháněče ... 474
5.16.5 Hnací motor přiháněče ... 475
Demontáž hnacího motoru přiháněče ... 475
Montáž hnacího motoru přiháněče ... 476
5.16.6 Výměna hnacího řetězu na dvojitém přiháněči ... 477
5.16.7 Výměna hnacího řetězu na jednoduchém přiháněči ... 479
5.16.8 Výměna snímače rychlosti přiháněče ... 479
Výměna snímače AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson) ... 479
Výměna snímače rychlosti přiháněče John Deere ... 481

Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS řady 400 ... 481
Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS řady 500/700 ... 482
5.17 Přepravní systém (volitelně) ... 483
5.17.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol ... 483
5.17.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů nápravy ... 484
5.17.3 Kontrola tlaku pneumatik ... 485

Kapitola 6: Volby a přídavná zařízení ... 487

6.1 Naklápěcí modul ... 487
6.1.1 Rozšiřovací souprava pro úbočí ... 487
6.2 Přiháněč ... 488
6.2.1 Přestavná souprava přihánéče Multi-Crop Rapid ... 488
6.2.2 Rozšiřovací souprava ramen přihánéče (jen evropsky nakonfigurované adaptéry) ... 488
6.2.3 Souprava prstů přihánéče pro polehlé plodiny ... 489
6.2.4 Přestavná souprava prstové trubky přihánéče PR15 ... 489
6.2.5 Souprava koncových štítů přihánéče ... 489
6.2.6 Výztužná souprava prstové trubky ... 490
6.3 Žací lišta ... 491
6.3.1 Výměnná deska žací lišty ... 491
6.3.2 Kryt hlavy nože ... 491
6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů ... 492
6.3.4 Montážní souprava vertikálního nože a souprava hadic dvojitého vertikálního nože řady FD1 ... 492
6.4 Adaptér ... 493
6.4.1 Souprava západek děličů ... 493
6.4.2 Stabilizační kola ... 493
6.4.3 Sekundární stabilizační kolo ... 494
6.4.4 Stabilizační / nízkorychlostní přepravní kola ... 494
6.4.5 Rozšiřovací souprava zadního plechu řady FD1 ... 494
6.5 Doprava plodin ... 495
6.5.1 Souprava dvou snímačů modulu FM100 pro automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) ... 495
6.5.2 Lopatky vkládacího šneku modulu FM100 ... 495
6.5.3 Ovládací souprava rychlosti sběračů pro kabinu (ICDSC) ... 496
6.5.4 Usměrňovací deska sběrače (úzká) ... 496
6.5.5 Usměrňovací deska sběrače (široká) ... 497
6.5.6 Stěrací lišty ... 497
6.5.7 Opravná souprava důlků šneku ... 498
6.5.8 Horní příčný šnek (UCA) ... 498
6.5.9 Dělicí tyče pro rýži ... 499

Kapitola 7: Lokalizace a odstraňování závad ... 501

7.1 Ztráta plodin na žací liště ... 501
7.2 Činnost sečení a součásti nože ... 504
7.3 Podávání přihánéčem ... 508

7.4 Adaptér a sběrače 510
7.5 Sečení potravinářské fazole 512

Kapitola 8: Reference 517

8.1 Specifikace utahovacích momentů 517
8.1.1 Specifikace metrických šroubů 517
8.1.2 Specifikace metrických šroubů do hliníkových odlitků 520
8.1.3 Tvarovky pro rozšířené hydraulické trubky 520
8.1.4 Hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (stavitelné) 522
8.1.5 Hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (nestavitelné) 524
8.1.6 Hydraulické tvarovky O-Ring Face Seal (ORFS) 525
8.1.7 Závitové tvarovky kuželovitých trubek 526
8.2 Převodní tabulka 527
8.3 Vyložení a sestavení 528

Rejstřík 529

1 Bezpečnost

1.1 Bezpečnostní výstražné symboly

Tento bezpečnostní výstražný symbol označuje v této příručce důležitá bezpečnostní upozornění a bezpečnostní symboly na stroji.

Tento symbol znamená:

- **POZOR!**
- **BUĎTE VE STŘEHU!**
- **JDE O VAŠI BEZPEČNOST!**

Pozorně si přečtěte bezpečnostní upozornění u tohoto symbolu a řiďte se jím.

Proč je pro vás bezpečnost důležitá?

- Nehody mrzačí a zabíjejí
- Nehody jsou drahé
- Nehodám lze předcházet

Obr. 1.1: Bezpečnostní symbol

1.2 Návěštní slova

Používají se tři návěštní slova: **NEBEZPEČÍ**, **VÝSTRAHA** a **OPATRNĚ**, aby vás upozornila na nebezpečné situace. Náležité návěštní slovo pro jednotlivé situace bylo zvoleno podle následujících pravidel:

⚠ NEBEZPEČÍ

Označuje situaci bezprostředního rizika, která bude mít za následek smrt nebo těžké zranění, pokud jí nezabráníte.

⚠ VÝSTRAHA

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek smrt nebo těžké zranění, pokud jí nezabráníte. Může být také použito pro upozornění na nebezpečné postupy.

⚠ OPATRNĚ

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek menší nebo středně těžké zranění, pokud jí nezabráníte. Může být použito pro upozornění na nebezpečné postupy.

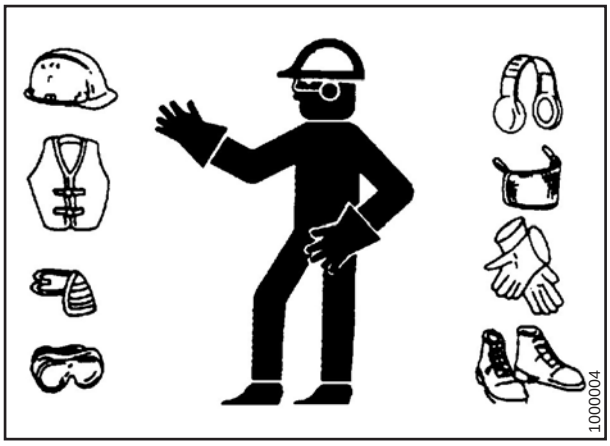
1.3 Všeobecná bezpečnost

⚠ OPATRNĚ

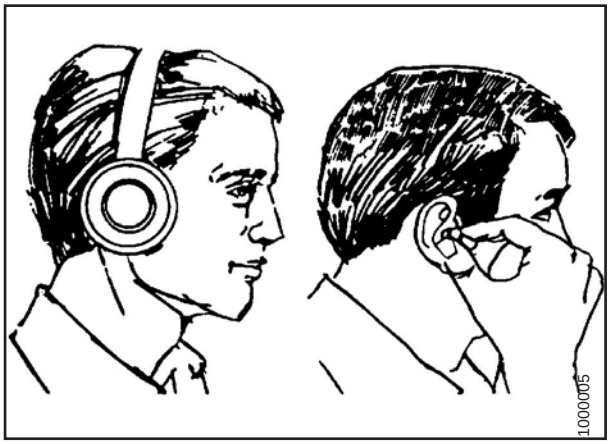
Následně jsou uvedena všeobecná zemědělská bezpečnostní opatření, jež by měla být součástí vašich provozních postupů pro všechny typy strojů.

Chraňte se.

- Při montáži, obsluze a údržbě strojů používejte ochranný oděv a osobní ochranné pomůcky, které by mohly být nutné pro danou práci. **NEPODSTUPUJTE** rizika. Můžete potřebovat následující položky:
  - pevná přilba
  - ochranná obuv s protiskluzovými podrážkami
  - ochranné brýle nebo uzavřené ochranné brýle
  - silné rukavice
  - výstroj do mokrého počasí
  - respirátor nebo masku s filtrem
- Uvědomte si, že když budete vystaveni hlasitým hlukům, může to vyvolat poškození nebo ztrátu sluchu. Jako pomoc pro ochranu proti hlasitým hlukům noste vhodná ochranná zařízení sluchu jako sluchátka nebo zátky do uší.

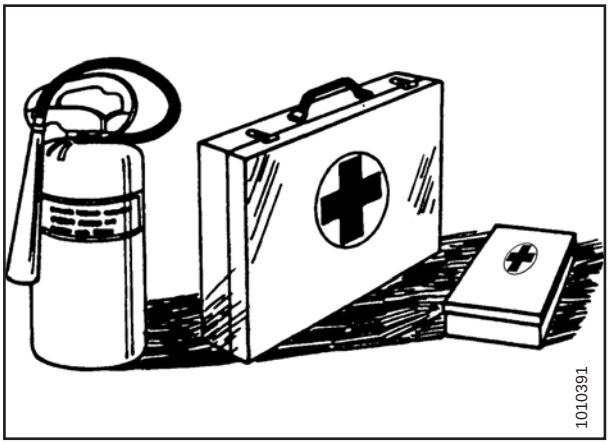


Obr. 1.2: Bezpečnostní výbava



Obr. 1.3: Bezpečnostní výbava

- Obstarejte si lékárničku pro první pomoc v případě nouze.
- Vozte na stroji hasicí přístroj. Zajistěte řádnou údržbu hasicího přístroje. Seznamte se s jeho správným použitím.
- Malé děti nikdy nepouštějte ke stroji.
- Uvědomte si, že k nehodám dochází často tehdy, když je obsluha unavená nebo spěchá. Udělejte si čas a zvažte nejbezpečnější způsob. Nikdy neignorujte varovné známky únavy.

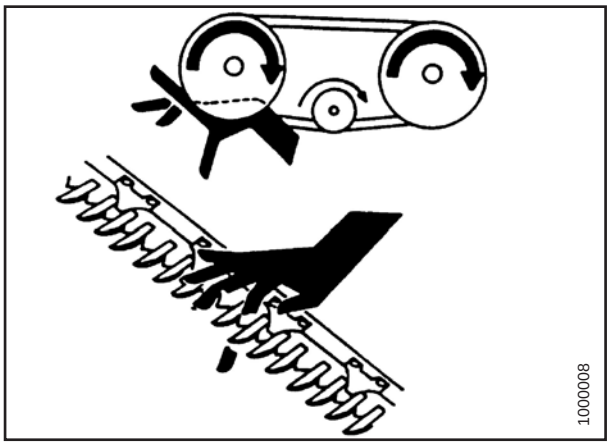


Obr. 1.4: Bezpečnostní výbava

- Noste přiléhavé oblečení a přikrývejte si dlouhé vlasy. Nikdy nenoste volně visící součásti jako šály nebo náramky.
- Všechny kryty nechte na svém místě. **NIKDY** neměňte ani neodstraňujte bezpečnostní výbavu. Zajistěte, aby se mohly nezávisle otáčet a snadno vysouvat a zasouvat kryty kloubového hřídele.
- Při opravách a údržbě používejte pouze výrobcem zařízení vyrobené nebo schválené díly. Náhražky nemusí splňovat požadavky na pevnost, konstrukci nebo bezpečnost.

Obr. 1.5: Bezpečnost kolem zařízení

- Ruce, nohy, oděv a vlasy chraňte před pohybujícími se součástmi. **NIKDY** se nepokoušejte odstranit překážky nebo různé předměty ze stroje při běžícím motoru.
- Stroj **NEPOZMĚŇUJTE**. Neoprávněné úpravy mohou zhoršit funkci a/nebo bezpečnost stroje. Může to také zkrátit životnost stroje.
- Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, **VŽDY** vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obr. 1.6: Bezpečnost kolem zařízení

- Udržujte servisní plochu čistou a suchou. Mokré nebo mastné podlahy jsou kluzké. Při práci s elektrickými zařízeními mohou být mokrá místa nebezpečná. Všechny elektrické zásuvky a nářadí musí být řádně uzemněné.
- Pracovní oblast musí být dobře osvětlená.
- Udržujte stroj čistý. Sláma a plevy na horkém motoru představují nebezpečí požáru. **NEDOVOLTE**, aby se na pracovních plošinách, žebřících nebo ovladačích hromadil olej nebo mazací tuk. Před uskladněním stroj vyčistěte.
- Na čištění **NIKDY** nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.
- Při uskladňování stroje přikryjte ostré nebo vyčnívající součásti, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

Obr. 1.7: Bezpečnost kolem zařízení

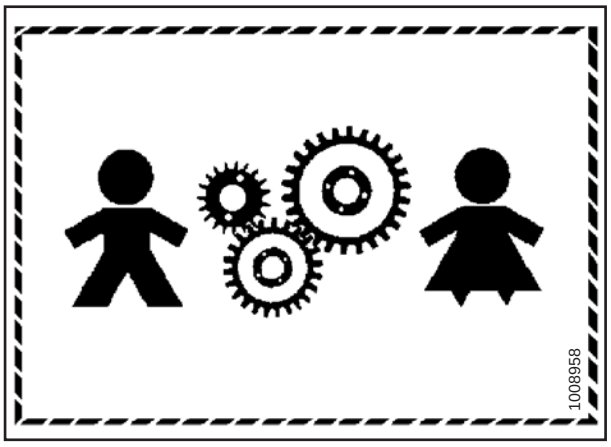
1.4 Bezpečnost při údržbě

Pro zajištění vaší bezpečnosti při údržbě stroje:

- Před provozem a/nebo údržbou stroje si projděte návod k používání a všechny bezpečnostní položky.
- Uveďte všechny ovladače do neutrálu, vypněte motor, zatáhněte parkovací brzdu, vytáhněte klíček zapalování a před údržbou, seřizováním a/nebo opravou počkejte, dokud se nezastaví všechny pohybující se součásti.
- Dodržujte dobrou dílenskou praxi:
  - Udržujte servisní plochy čisté a suché
  - Zajistěte, aby všechny elektrické zásuvky a nářadí byly řádně uzemněné
  - Používejte osvětlení přiměřené dané práci

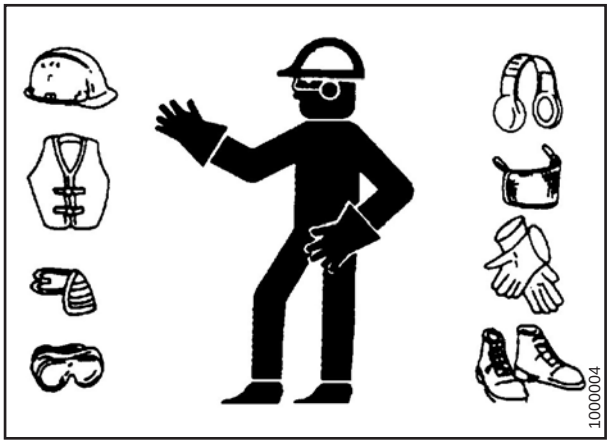
Obr. 1.8: Bezpečnost kolem zařízení

- Před údržbou a/nebo odpojením stroje vypusťte tlak z hydraulických okruhů.
- Před natlakováním hydraulického systému se přesvědčte, že jsou všechny komponenty nepropustné a že ocelová potrubí, hadice a spojky jsou v dobrém stavu.
- Ruce, nohy, oděv a vlasy chraňte před pohybujícími se a/nebo rotujícími součástmi.
- Když provádíte údržbu, opravy nebo seřizování, vykažte z prostoru okolostojící, zvláště děti.
- Před prací pod strojem namontujte přepravní pojistku nebo umístěte bezpečné podstavce pod rám.



Obr. 1.9: Pro děti NEBEZPEČNÉ zařízení

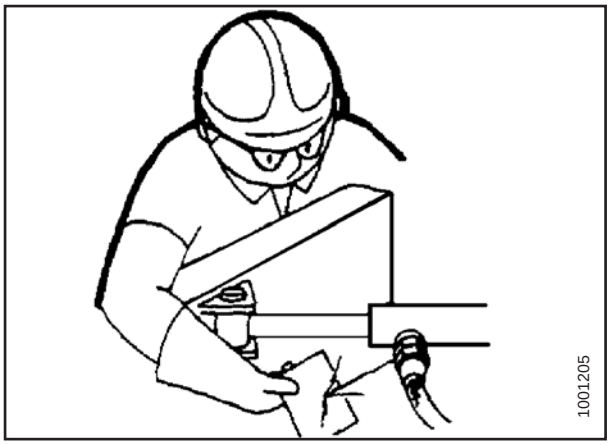
- Pokud údržbu stroje provádí více než jedna osoba současně, uvědomte si, že otáčení kloubového hřídele nebo jiných mechanicky poháněných součástí rukou (například zpřístupnění maznice) vyvolá pohyb poháněných součástí na jiných místech (řemeny, kladky a nože). Stále se zdržujte v dostatečné vzdálenosti od poháněných součástí.
- Při práci na stroji noste ochrannou výbavu.
- Při práci na součástech nože noste silné rukavice.



Obr. 1.10: Bezpečnostní výbava

1.5 Hydraulická bezpečnost

- Před vystoupením uveďte vždy všechny ovladače hydrauliky do neutrálu.
- Přesvědčte se, že jsou všechny součásti v hydraulickém systému čisté a v dobrém stavu.
- Vyměňte všechny opotřebené, odřené, zploštělé nebo smáčklé hadice a ocelová potrubí.
- Neprovádějte **ŽÁDNÉ** provizorní opravy hydraulických potrubí, tvarovek nebo hadic pomocí pásek, svorek, tmelů nebo svařování. Hydraulický systém pracuje pod mimořádně vysokým tlakem. Provizorní opravy náhle selžou a vyvolají nebezpečný stav.

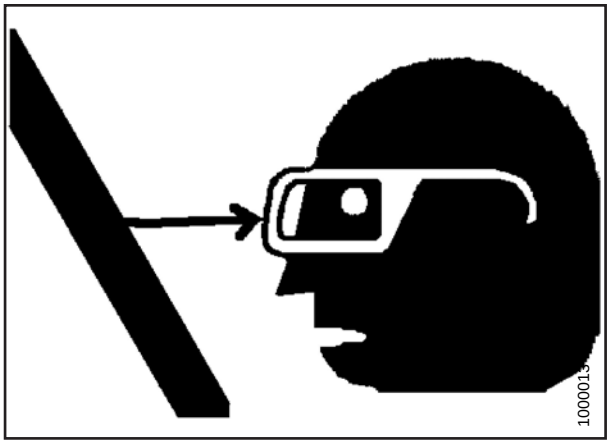


Obr. 1.11: Kontrola hydraulických netěsností

- Při vyhledávání netěsností vysokotlaké hydrauliky noste řádnou ochranu rukou a očí. Na lokalizaci a identifikaci úniku použijte kousek lepenky, nikoli ruce. a leak.
- Když vás poraní silný paprsek hydraulické kapaliny pod vysokým tlakem, neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc. Když hydraulická kapalina pronikne pokožkou, může vyvolat těžkou infekci nebo toxickou reakci.

Obr. 1.12: Ohrožení hydraulickým tlakem

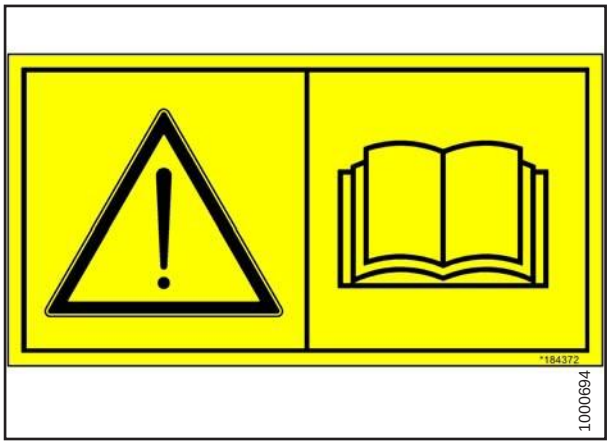
- Před natlakováním hydraulického systému se přesvědčte, že jsou všechny komponenty nepropustné a že ocelová potrubí, hadice a spojky jsou v dobrém stavu.



Obr. 1.13: Bezpečnost kolem zařízení

1.6 Bezpečnostní nálepky

- Udržujte bezpečnostní nálepky stále čisté a čitelné.
- Nahraďte chybějící nebo nečitelné bezpečnostní nálepky.
- Když vyměníte původní díl, na němž byla bezpečnostní nálepka, zajistěte, aby na náhradním dílu byla rovněž příslušná bezpečnostní nálepka.
- Náhradní bezpečnostní nálepky jsou k dostání v oddělení dílů vašeho prodejce.



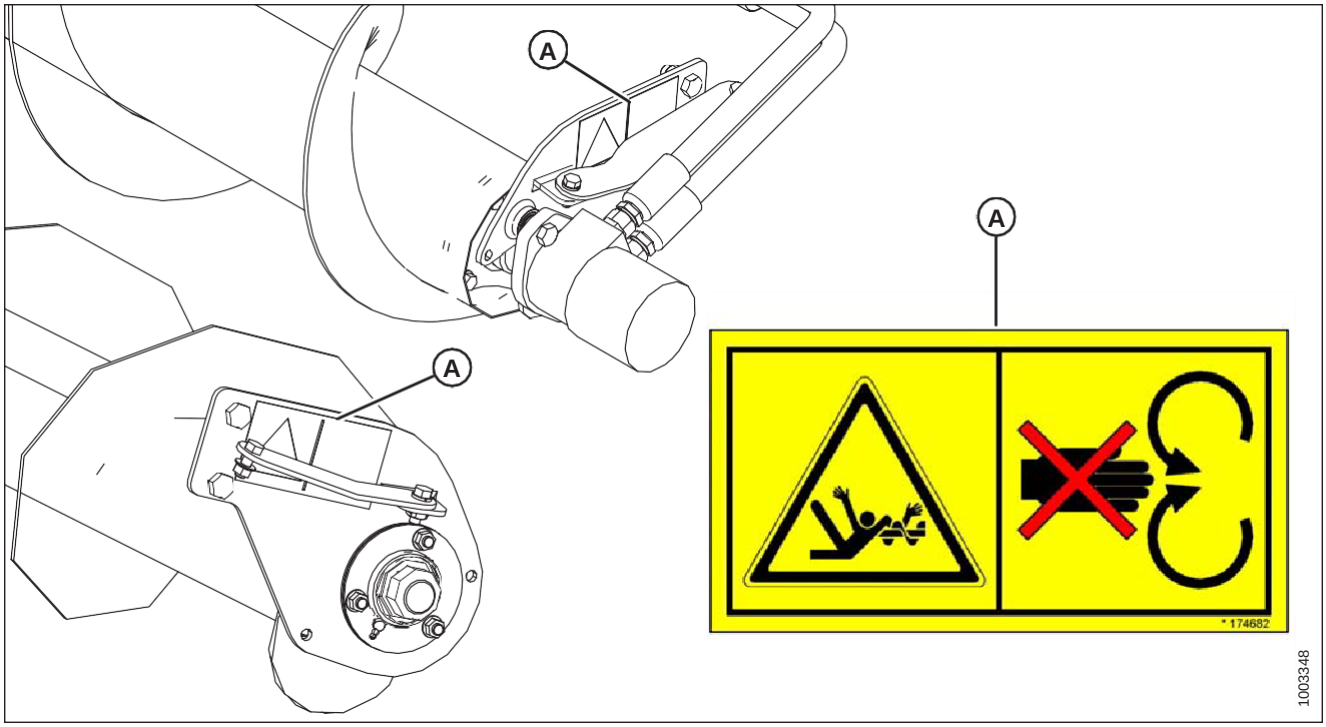
Obr. 1.14: Nálepka návodu k používání

1.6.1 Montáž bezpečnostních nálepek

1. Očistěte a osušte místo montáže.
2. Než odstraníte ochranný papír nálepky, vyberte přesné umístění.
3. Odstraňte menší část děleného ochranného papíru.
4. Umístěte nálepku na místo a pomalu stahujte zbývající papír, přičemž nálepku při lepení vyhlazujte.
5. Malé vzduchové bublinky propíchněte špendlíkem a vyhlaďte.

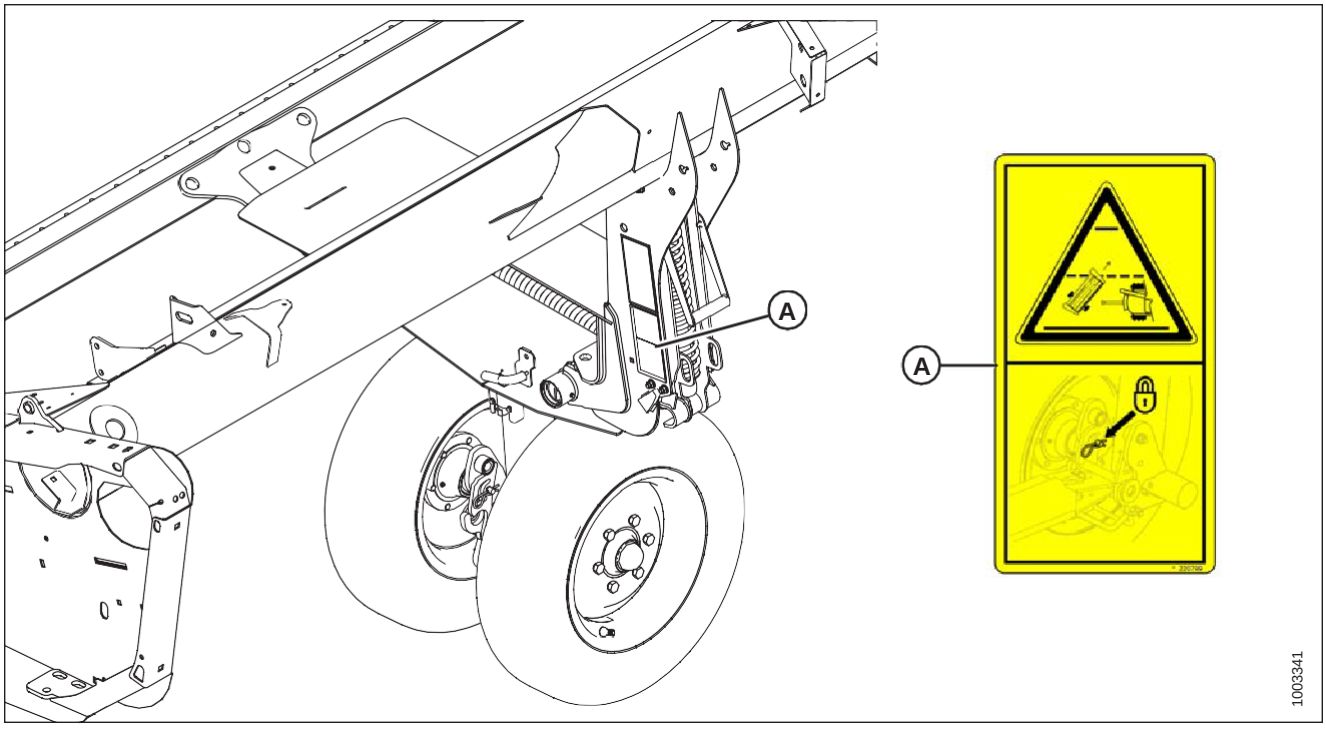
1.7 Umístění bezpečnostních nálepek

Obr. 1.15: Horní příčný šnek



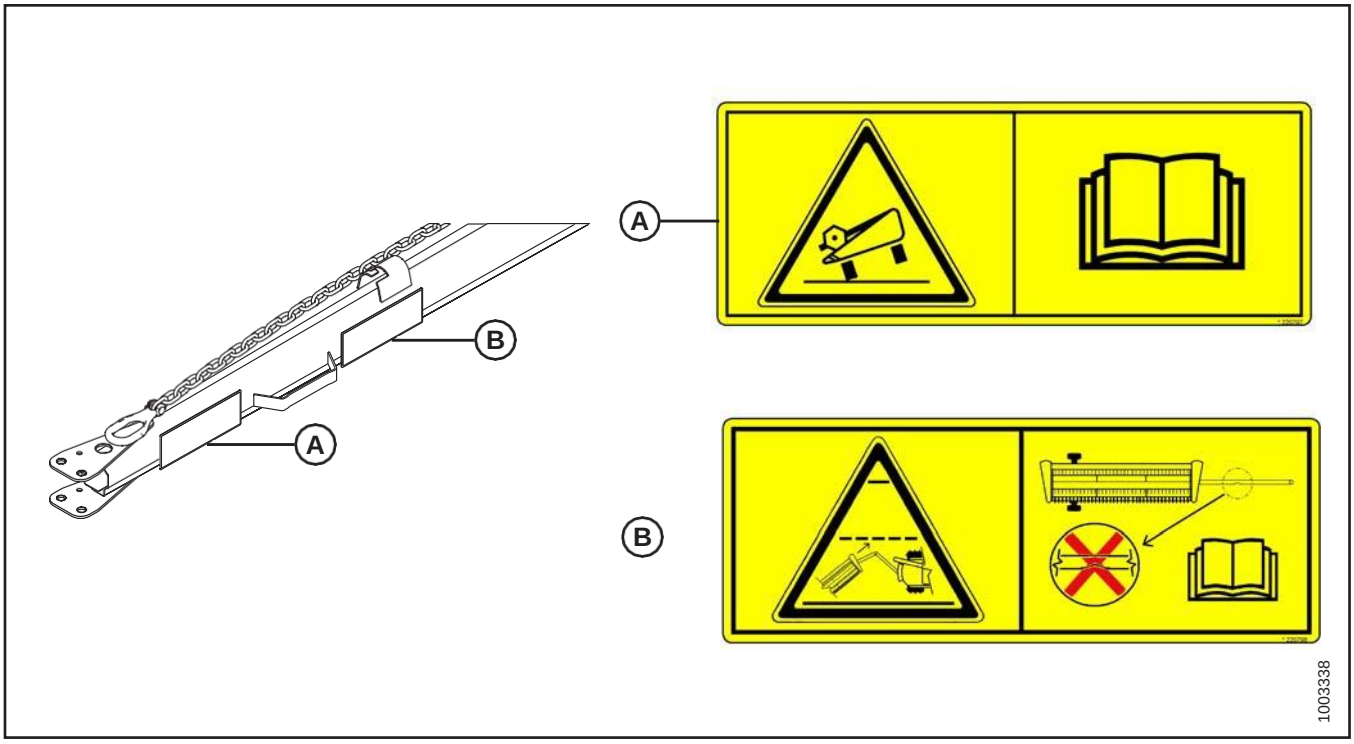
A - MD #174682

Obr. 1.16: Nízkorychlostní přeprava



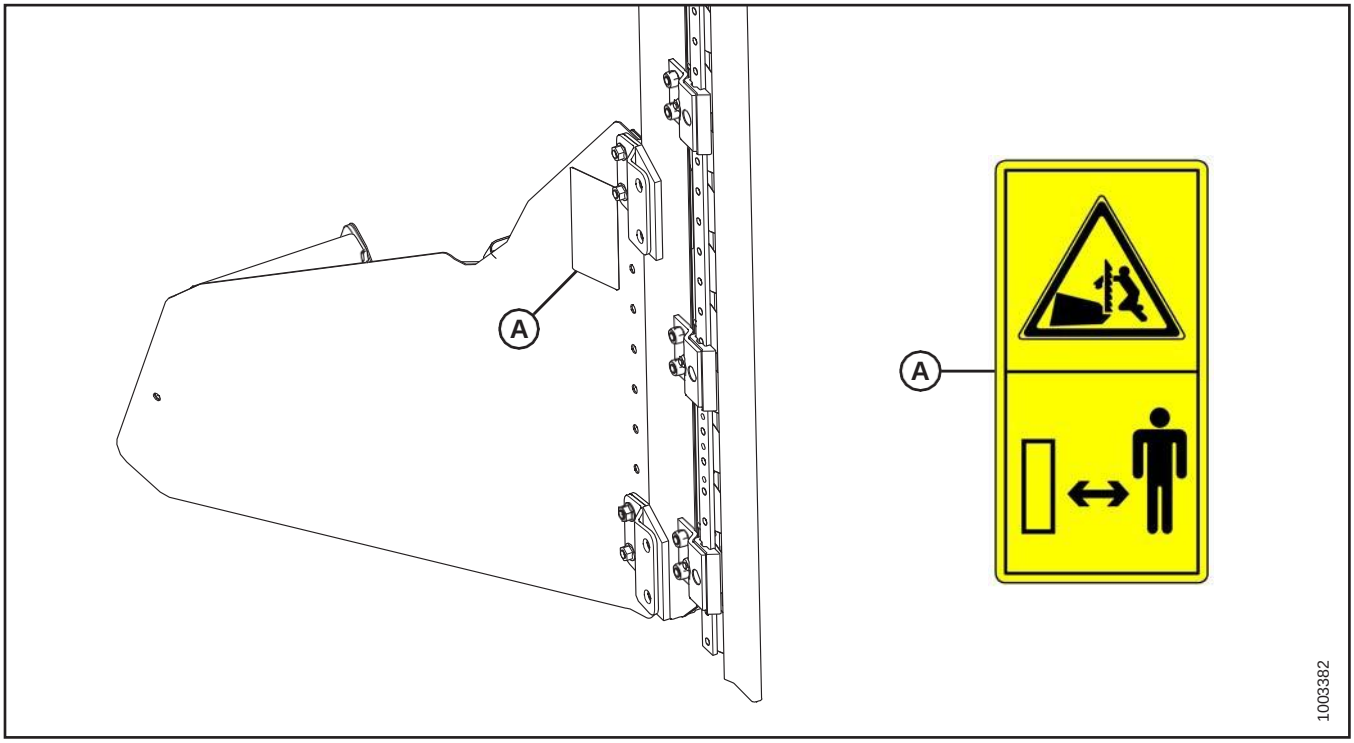
A - MD #220799

Obr. 1.17: Tažná oj pro nízkorychlostní přepravu



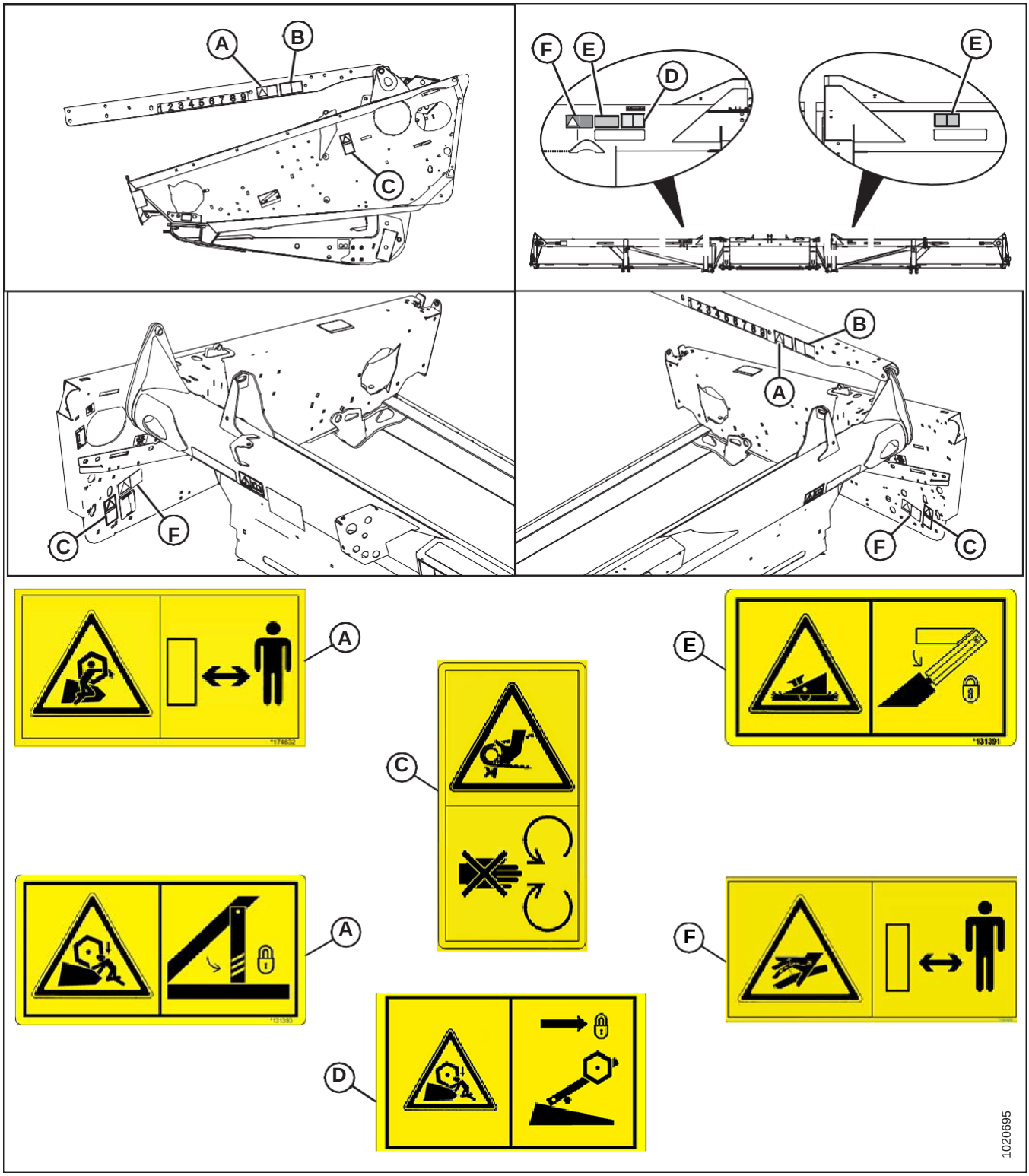
A - MD #220797 **B - MD #220798**

Obr. 1.18: Vertikální nůž



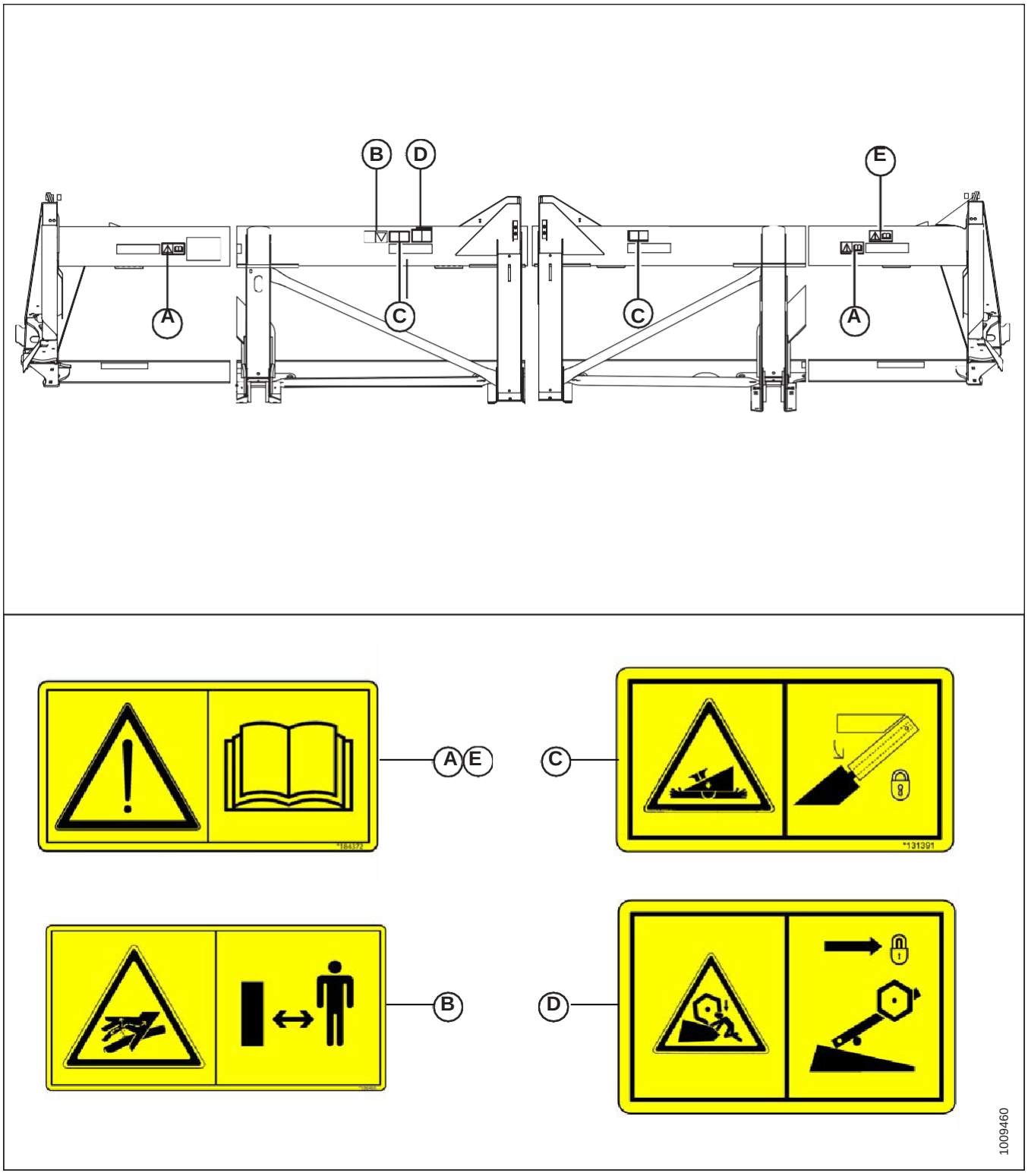
A - MD #174684

Obr. 1.19: Koncové kryty, ramena přiháněče a zadní plech



A - MD #174632
B - MD #131393
C - MD #184422
D - MD #131392 (jen dvojitý přiháněč)
E - MD #131391 (dvě místa)
F - MD #166466 (tři místa)

Obr. 1.20: Zadní trubka



A - MD #184372
B - MD #166466
C - MD #131391
D - MD #131392
E - MD #184372 (dělený rám)

1.8 Význam bezpečnostních nálepek

MD #113482

Všeobecné nebezpečí spojené s provozem a údržbou stroje

OPATRNĚ

Pro zabránění úrazu nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

Obr. 1.21: MD #113482

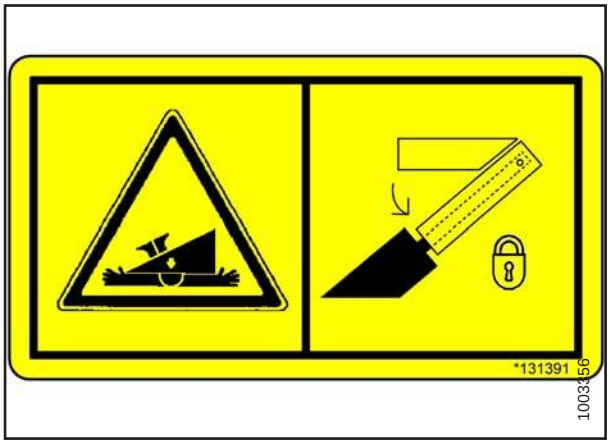
- Přečtěte si návod k používání a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k používání nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- Nedovolte neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny kryty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček.
- Aktivujte bezpečnostní podpěry, abyste zabránili poklesu adaptéru nebo přiháněče před údržbou ve zvednuté poloze (viz návod k používání adaptéru).
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající varovná světla, pokud to zákon nezakazuje.

MD #131391

Nebezpečí rozdrcení

NEBEZPEČÍ

- Než vstoupíte pod stroj, položte adaptér na zem nebo aktivujte bezpečnostní podpěry.



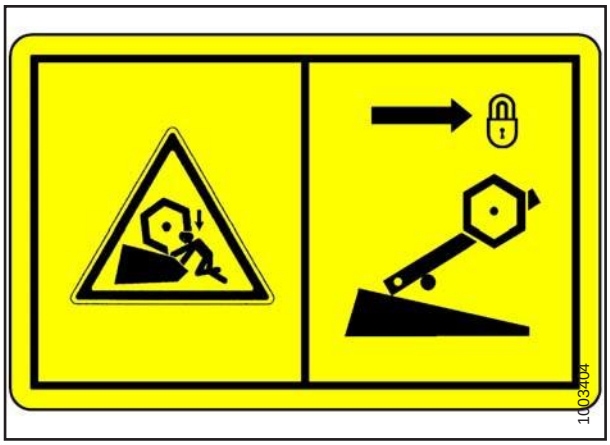
Obr. 1.22: MD #131391

MD #131392

Nebezpečí rozdrcení

VÝSTRAHA

- Abyste zabránili zranění pádem zvednutého přiháněče, před prací pod ním ho úplně zvedněte, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěru na obou přídržných ramenech přiháněče.



Obr. 1.23: MD #131392

MD #131393

Nebezpečí od přiháněče

VÝSTRAHA

- Abyste zabránili zranění pádem zvednutého přiháněče, před prací pod ním ho úplně zvedněte, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěru na obou přídržných ramenech přiháněče.

Obr. 1.24: MD #131393

MD #166466

Nebezpečí od oleje pod vysokým tlakem

VÝSTRAHA

- Nepřibližujte se k netěsným místům.
- Olej pod vysokým tlakem snadno pronikne pokožkou a vyvolá těžké zranění, sněť nebo smrt.
- Pokud dojde k úrazu, vyhledejte lékařskou pomoc. Na odstranění oleje je nutný bezprostřední chirurgický zákrok.
- Kontrolu netěsností neprovádějte prsty nebo pokožkou.
- Před povolením tvarovek snižte zatížení nebo vypusťte hydraulický tlak.

Obr. 1.25: MD #166466

MD #174436

Nebezpečí od oleje pod vysokým tlakem

VÝSTRAHA

- Nepřibližujte se k netěsným místům.
- Olej pod vysokým tlakem snadno pronikne pokožkou a vyvolá těžké zranění, sněť nebo smrt.
- Pokud dojde k úrazu, vyhledejte lékařskou pomoc. Na odstranění oleje je nutný bezprostřední chirurgický zákrok.
- Kontrolu netěsností neprovádějte prsty nebo pokožkou.
- Před povolením tvarovek snižte zatížení nebo vypusťte hydraulický tlak.

Obr. 1.26: MD #174436

MD #174632

Nebezpečí zachycení přiháněčem

OPATRNĚ

- Abyste zabránili nebezpečí zachycení otáčejícím se přiháněčem, za chodu stroje se nepřibližujte k přiháněči.

Obr. 1.27: MD #174632

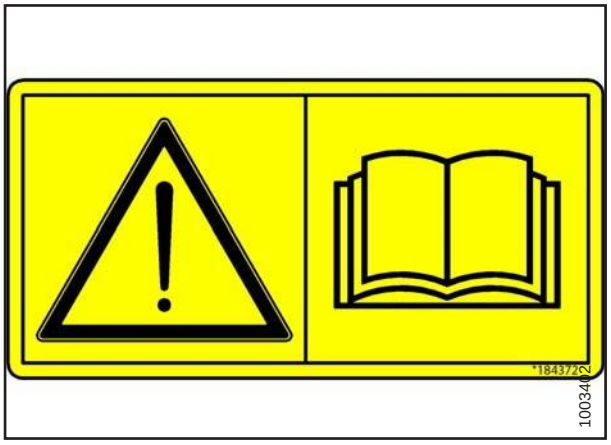
MD #184372

Všeobecné nebezpečí spojené s provozem a údržbou stroje

OPATRNĚ

Pro zabránění úrazu nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k používání a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k používání nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- Nedovolte neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Jednou za rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.



Obr. 1.28: MD #184372

- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny kryty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.

- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní podpěry, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající varovná světla, pokud to zákon nezakazuje.

MD #184422

Nebezpečí při demontovaných krytech

VÝSTRAHA

- Nepřibližujte se rukou.
- Před otevřením krytu systému vývodového hřídele vypněte motor a vytáhněte klíček, abyste zabránili úrazu.
- Všechny kryty nechte na svém místě.

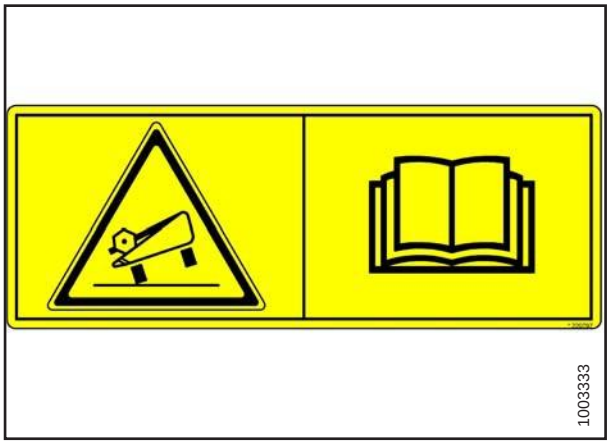
Obr. 1.29: MD #184422

MD #220797

Nebezpečí převrácení v přepravním režimu

VÝSTRAHA

- V návodu k používání si přečtěte si další informace k potenciálnímu nebezpečí převrácení nebo převržení adaptéru během přepravy.



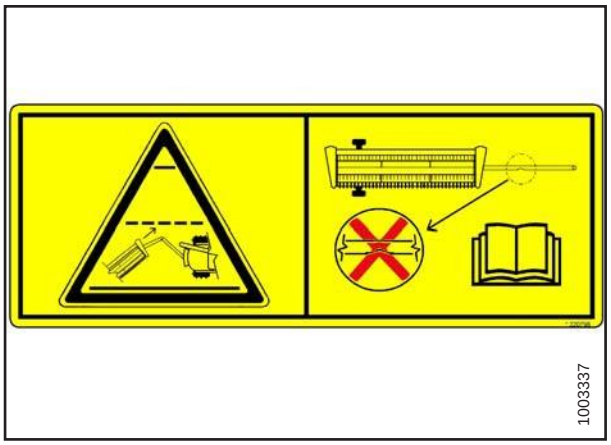
Obr. 1.30: MD #220797

MD #220798

Nebezpečí ztráty kontroly při přepravě

OPATRNĚ

- Netáhněte adaptér promáčklou nebo jinak poškozenou ojí (kroužek s červeným X vyznačuje promáčknutí v oji).
- Další informace získáte v návodu k používání.



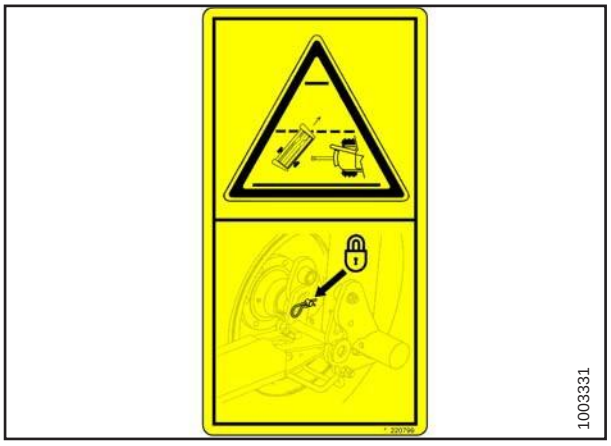
Obr. 1.31: MD #220798

MD #220799

Nebezpečí při přepravě

VÝSTRAHA

- Přesvědčte se, že je uzamčené zajišťovací ústrojí tažné oje.



Obr. 1.32: MD #220799

MD #279085

Nebezpečí zachycení šnekem

VÝSTRAHA

- Abyste zabránili poranění otáčejícím se šnekem, za chodu stroje se nepřibližujte ke šneku.

Obr. 1.33: MD #279085

2 Popis výrobku

2.1 Definice

V této příručce mohou být použity následující pojmy a zkratky.

Pojem	Definice
AHHC	Automatické ovládání výšky adaptéru
API	American Petroleum Institute
ASTM	American Society of Testing and Materials
Svorník, šroub	Upevňovací součást s hlavou a vnějším závitem zkonstruovaná pro spárování s maticí
Středový spoj	Spojovací hydraulický válec mezi adaptérem a strojem používaný na změnu úhlu adaptéru
CGVW	Celková hmotnost vozidlové soupravy
Adaptér řady D1	Sběrací adaptér sklízecí mlátičky MacDon modelových řad D1: D120, D125, D130, D135, D140 nebo D145
DK	Dvojitý nůž
DKD	Pohon dvojitého nože
DDD	Pohon dvojitého sběrače
DR	Dvojitý přiháněč
Adaptér řady FD1	Sběrací adaptér sklízecí mlátičky MacDon FlexDraper® modelových řad FD1: FD130, FD135, FD140, nebo FD145
Prsty dotaženo	"Prsty dotaženo" se vztahuje ke stavu, kdy jsou těsnicí povrchy nebo součásti navzájem utaženy právě tak, že spojení již není volné
FFFT	Plošky nad "prsty dotaženo"
GVW	Celková hmotnost vozidla
Tvrdý spoj	Spoj vytvořený utahovacím nástrojem, kdy jsou spojované materiály vysoce nestlačitelné
Adaptér	Stroj, který seče plodinu a podává ji do připojené sklízecí mlátičky
Imbusový klíč	Nástroj šestihranného průřezu používaný na šrouby, které mají šestihranný důlek v hlavě, používá se též název klíč na vnitřní šestihrany
HDS	Hydraulický posuv podávací desky
hp	koňská síla
JIC	Joint Industrial Council: Normalizační orgán, který vyvinul standardní velikosti a tvary originálních tvarovek s rozšířením 37°
Nůž	Řezací zařízení používající řezný nástroj s vratným pohybem (zvaný též srp)
MDS	Mechanický posuv podávací desky
n.s.	nepoužívá se

Pojem	Definice
Matice	Upevňovací součást s vnitřním závitem zkonstruovaná pro spárování se šroubem
NPT	National Pipe Thread: Druh trubkového spojení používaný pro nízkotlaké otvory portů. Závity na NPT tvarovkách jsou pro vzájemné slícování specificky kónické
ORB	O-ring boss: Druh spojení s O-kroužkem běžně používaný v otvorech portů na rozdělovačích, čerpadlech a hydromotorech
ORFS	O-ring face seal: Druh spojení s O-kroužkem běžně používaný pro spojování hadic a trubek. Tento způsob spojení se také často nazývá ORS, což znamená O-ring seal
ot/min	Otáčky za minutu
RoHS (Reduction of Hazardous Substances)	Směrnice Evropské unie pro omezení používání některých nebezpečných látek (např. šestimocného chromu používaného v některých žlutých zinkových povrchových vrstvách)
SAE	Society of Automotive Engineers
Vrut, šroub	Upevňovací součást s hlavou a vnějším závitem, která se šroubuje do připraveného závitu nebo si v materiálu vytváří vlastní závit
SDD	Pohon jednoduchého sběrače
Měkký spoj	Spoj vytvořený utahovacím nástroje, kdy jsou spojované materiály stlačitelné nebo se časem uvolní
spm	Zdvihy za minutu
Nákladní vůz	Čtyřkolové silniční vozidlo vážící ne méně než 3400 kg (7500 lb.)
Napětí	Axiální zatížení aplikované na šroub, obvykle se měří v jednotkách newton (N) nebo libra (lb.)
TFFT	Počet otáček pro "prsty dotaženo"
Točivý moment	Součin síla krát délka ramene páky, obvykle se měří v jednotkách newtonmetr (Nm) nebo stopa-libra (lbf·ft)
Úhel utažení	Utahovací postup, kdy je spoj smontován do předběžného stavu (prsty dotaženo) a pak je matice otáčena dále o určitý počet stupňů pro dosažení své konečné polohy
Moment-napětí	Vztah mezi montážním momentem aplikovaným na určitou součást a axiálním zatížením, které vyvolá ve šroubu
UCA	Horní příčný šnek
Nečasovaný pohon nože	Nesynchronizovaný pohyb aplikovaný žací lištou na dva odděleně poháněné nože z jednoho nebo dvou hydromotorů
Podložka	Tenký válec s dírou nebo štěrbinou umístěnou uprostřed, který se používá jako distanční součást, prvek pro rozložení zatížení nebo zajišťovací ústrojí

2.2 Technické údaje

V tabulce *2.1, strana19* a tabulce *2.2, strana 22* se používají následující symboly a písmena:

- **S:** standardně
- **O_F:** volitelně (instalováno výrobcem)
- **O_D:** volitelně (instalováno prodejcem)
- **— :** není k dispozici

| FD1 | FM100 | přídavná zařízení

S: standardně / O_F: volitelně (instalováno výrobcem) / O_D: volitelně (instalováno prodejcem) / –: není k dispozici

Tabulka 2.1 Technické údaje adaptéru

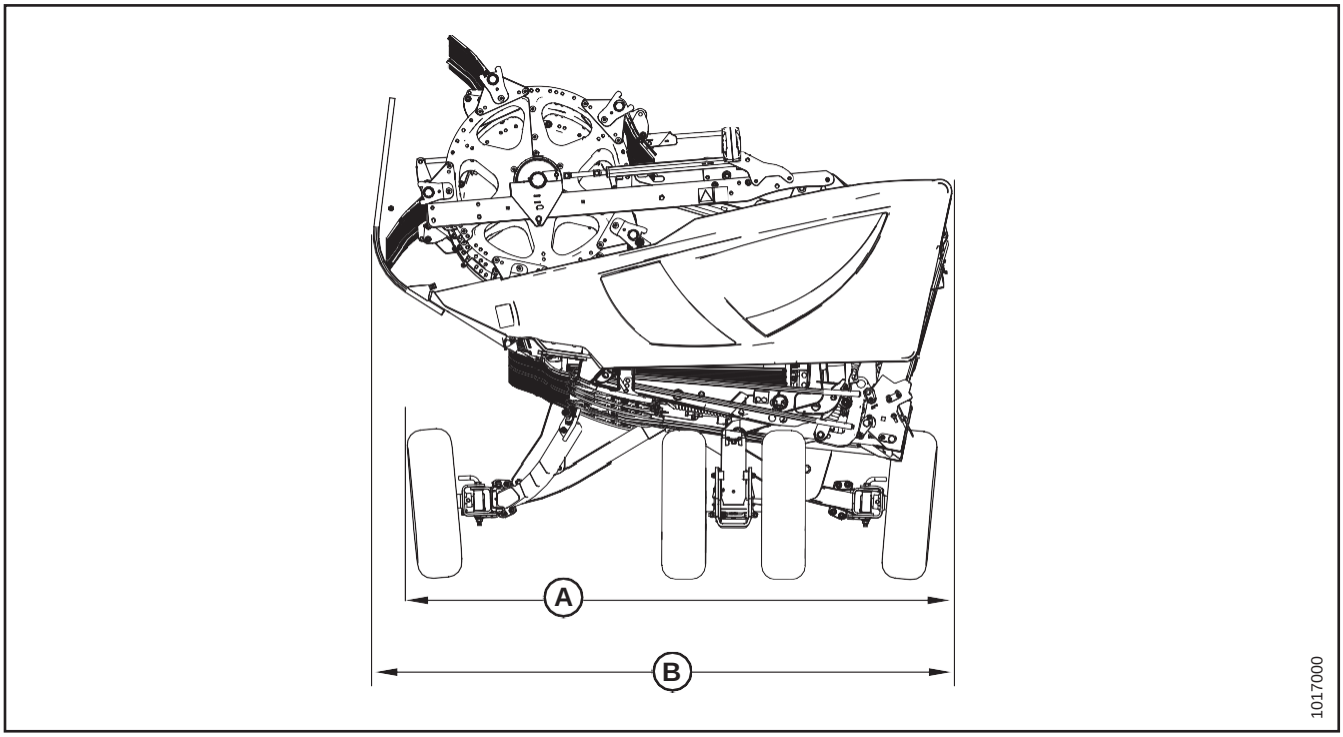
Žací lišta			
Účinný žací záběr (vzdálenost mezi hroty děliče plodin)			
Adaptér šířky 30 stop		30 stop (914,4 cm [360 in.])	S
Adaptér šířky 35 stop		35 stop (1066,8 cm [420 in.])	S
Adaptér šířky 40 stop		40 stop (1219,2 cm [480 in.])	S
Adaptér šířky 45 stop		45 stop (1371,6 cm [540 in.])	S
Rozsah zdvihu žací lišty		Mění se podle modelu mlátičky	S
Nůž			
Pohon jednoduchého nože (všechny velikosti): hydromotor – C řemen – uzavřená hnací skříň nože pro vysoké zatížení (MD).			O_F
Pohon dvojitého nože (35 stop a menší): hydromotor – dva B řemeny – uzavřené hnací skříně nože pro vysoké zatížení (MD).			O_F
Pohon dvojitého nože (40 a 45 stop): dva hydromotory – nečasované C řemeny – uzavřené hnací skříně nožů pro vysoké zatížení (MD).			O_F
Zdvih nože		76 mm (3 in.)	S
Rychlost jednoduchého nože (zdvihů za minutu)[1]	30 stop	1200–1400 zdv/min	S
	35 stop	1100–1300 zdv/min	S
	40 stop	1050–1200 zdv/min	S
Rychlost dvojitého nože (zdvihů za minutu)[1]	40, 45 stop	1100–1400 zdv/min	S
Sekce nože			
Zoubkované / masivní / šroubované / 9 zubů na palec			S
Přesah nože uprostřed (adaptéry s dvojitými noži)		3 mm (1/8 in.)	S
Prsty a přidržovače			
Prst: špičatý / kovaný / dvakrát tepelně zpracovaný (DHT) Přidržovač: plechový / stavěcí šroub			S

1. Za normálních podmínek sečení byste měli rychlost nože měřenou na hnací řemenici nože nastavit na 600 až 640 ot/min (1200 až 1280 zdv/min). Pokud ji nastavíte na nižší z hodnoty v tabulce, mohlo by docházet k zastavování nože.

Tabulka 2.1 Technické údaje adaptéru (pokračování)

Úhel prstu (žací lišta na zemi)				
Středový spoj zasunutý			2,0 stupňů	S
Středový spoj vysunutý			7,4 stupňů	S
Dopravník (sběrač) a podávací desky				
Šířka sběrače			1057 mm (41-19/32 in.)	S
Pohon sběrače			Hydraulický	S
Rychlost sběrače: Řízeno naklápěcím modulem FM100			193 m/min. (0–635 fpm)	S
PR15 zvedací přiháněč				
Počet prstových trubek			5-, 6- nebo 9prstové trubky	
Průměr středové trubky			203 mm (8 in.)	S
Poloměr hrotu prstu		Nastavení od výrobce	800 mm (31-1/2 in.)	S
		Rozsah nastavení	766–800 mm (30-3/16 – 31-1/2 in.)	S
Účinný průměr přiháněče (přes vačkový profil)			1650 mm (65 in.)	S
Délka prstů			290 mm (11 in.)	S
Rozteč prstů (přesazené ob přihářku)			150 mm (6 in.)	S
Pohon přiháněče			Hydraulický	S
Otáčky přiháněče (nastavitelné z kabiny, mění se dle modelu mlátičky)			0–67 ot/min	S
Rám a konstrukce				
Šířka adaptéru	Polní režim		Žací záběr + 384 mm (15-1/8 in.)	S
	Přepravní poloha – přiháněč úplně zasunutý ve směru vpřed-vzad (středový spoj nejkratší)	(A) Nainstalovány dlouhé děliče (viz obr. *2.1, strana 21*)	2684 mm (106 in.)	-
		(B) Dlouhé děliče odstraněny (viz obr. *2.1, strana 21*)	2500 mm (98 in.)	-

Obr. 2.1: Šířka adaptéru



Tabulka 2.2 Technické údaje adaptéru

Naklápěcí modul FM100				S
Vkládací sběrač		Šířka	2000 mm (78-11/16 in.)	S
		Rychlost, otáčky	107–122 m/min (350–400 fpm)	S
Vkládací šnek		Šířka	1660 mm (65-5/16 in.)	S
		Vnější průměr	559 mm (22 in.)	S
		Průměr roury	356 mm (14 in.)	S
		Otáčky (mění se dle modelu mlátičky)	190 ot/min	S
Objem olejového zásobníku			75 litrů (20 US galonů)	S
Druh oleje			DURATRAN™	–
Celková délka kloubového hřídele[2]	Case, New Holland	Maximální (vysunuto)	1230 mm (48-7/16 in.)	O_F
		Minimální (zatlačeno)	603 mm (23-3/4 in.)	
	Challenger, Gleaner, John Deere, CLAAS, Massey Ferguson	Maximální (vysunuto)	1262 mm (49-11/16 in.)	
		Minimální (zatlačeno)	916 mm (36-1/16 in.)	
	John Deere 9650/9660	Maximální (vysunuto)	775 mm (30-1/2 in.)	
		Minimální (zatlačeno)	880 mm (34-5/8 in.)	
Horní příčný šnek				O_D
Vnější průměr			305 mm (12 in.)	–
Průměr roury			152 mm (6 in.)	–
Stabilizační kola / nízkorychlostní přeprava				O_D
Kola			15 in.	–
Pneumatiky			P205/75 R-15	–

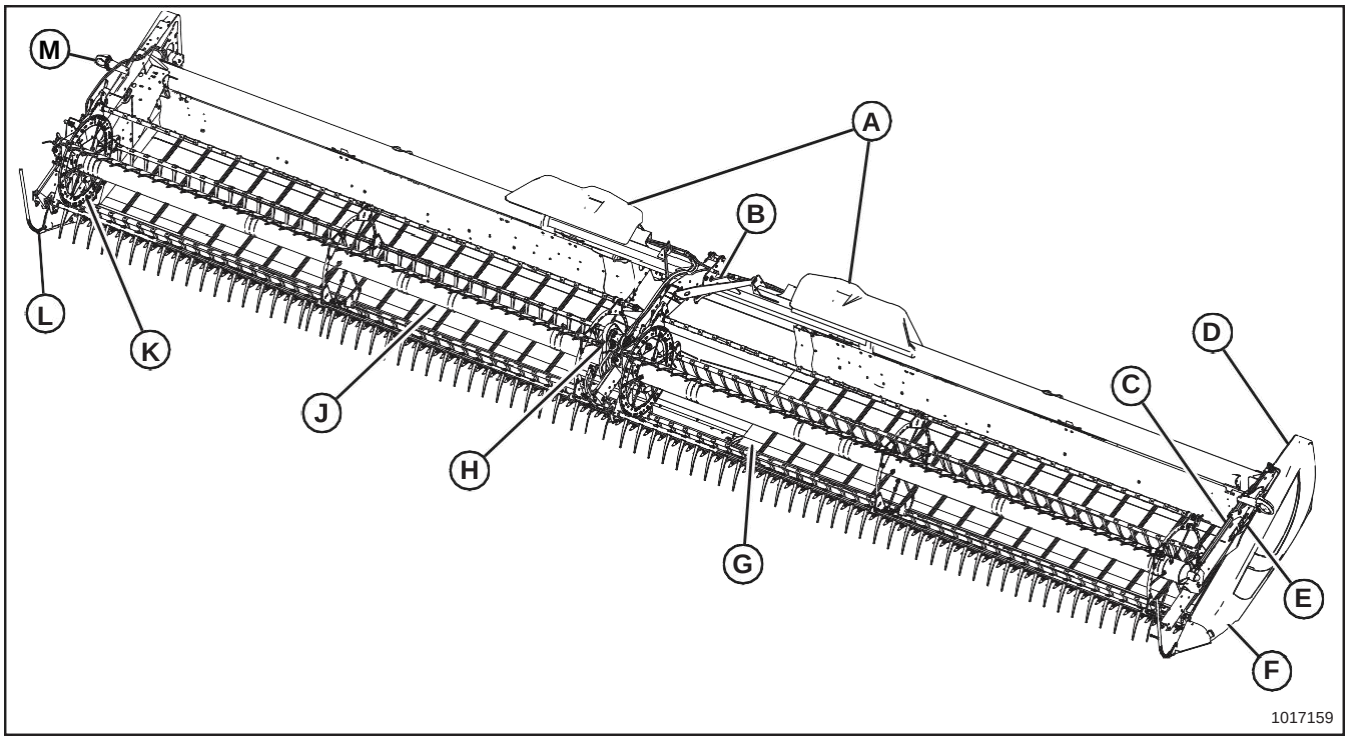
Hmotnost		
Přibližný rozsah hmotnosti – základní adaptér, bez naklápěcího modulu – odchylky plynou z různých konfigurací.		
Adaptér šířky 30 stop		1981–2178 kg (6746–6971 lb.)
Adaptér šířky 35 stop		2181–2480 kg (7167–7430 lb.)
Adaptér šířky 40 stop	Rám pro Severní Ameriku	2352–2593 kg (7589–7789 lb.)
	Rám pro export	3549 kg (7824 lb)
Adaptér šířky 45 stop	Rám pro Severní Ameriku	3728 kg (8218 lb.)
	Rám pro export	3744 kg (8253 lb.)

2. Odečtěte 265 mm (10-7/16 in.) za délku mezi čepy vidlice.

2.3 Názvy součástí

2.3.1 Adaptér FlexDraper® řady FD1

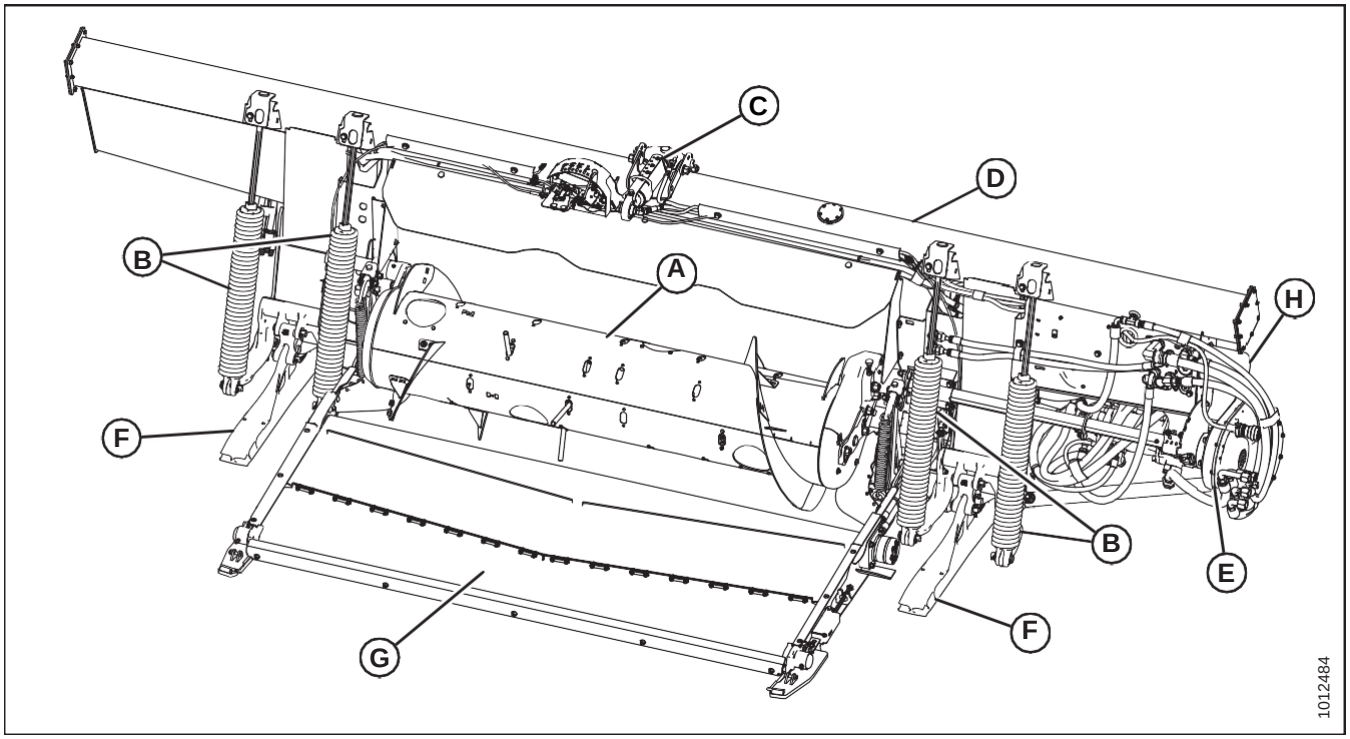
Obr. 2.2: Součásti adaptéru FlexDraper® řady FD1



A - spojovací ústrojí naklápění křídel
B - středové rameno přiháněče
C - ovládací válec přiháněče vpřed/vzad
D - koncový štít
E - ovládací válec zvedání přiháněče
F - hnací skříň nože (v koncovém krytu)
G - boční sběrač
H - středový pohon přiháněče
J - zvedací přiháněč
K - koncový štít přiháněče
L - dělič plodin
M - světlo adaptéru

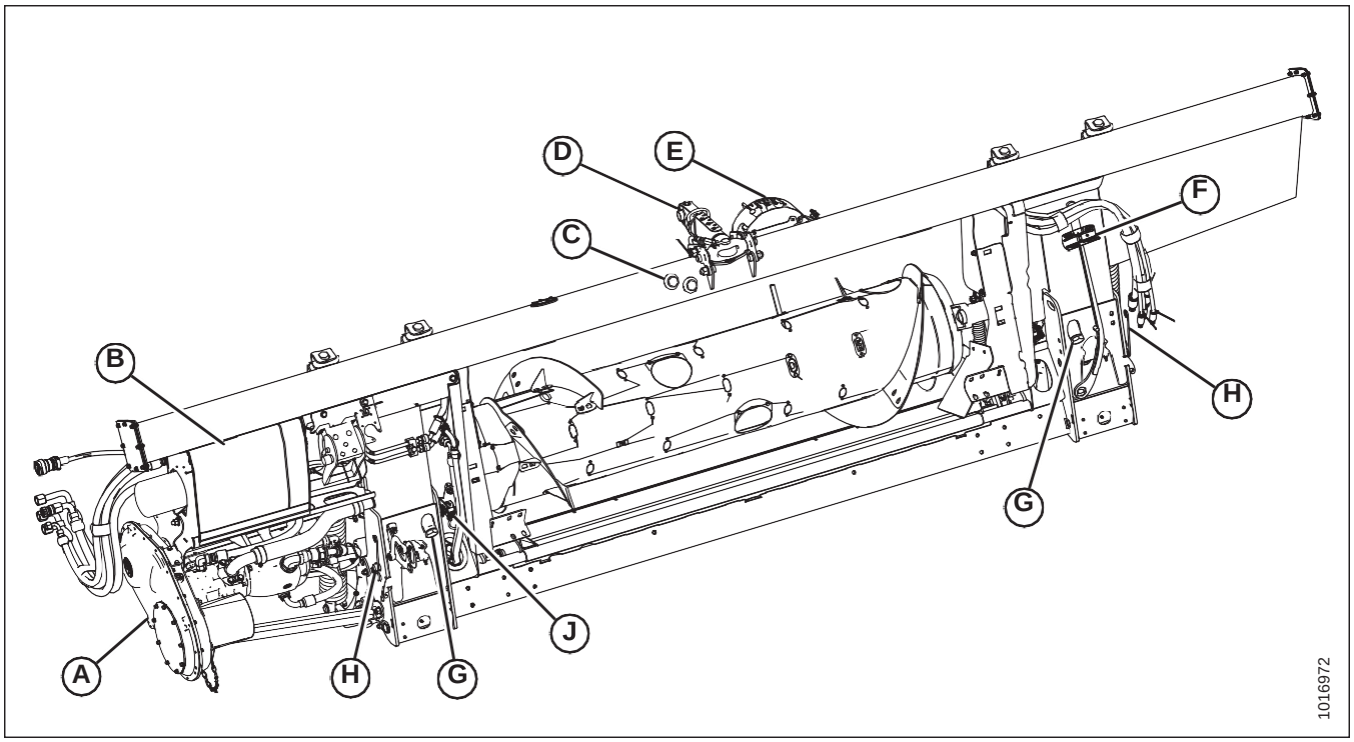
2.3.2 Naklápěcí modul FM100

Obr. 2.3: Strana adaptéru naklápěcího modulu FM100



A- Vkládací šnek
B - Naklápěcí pružiny adaptéru
C - Středový spoj
D - Hydraulická nádrž
E - Převodovka
F - Přídržná ramena adaptéru
G - Vkládací sběrač
H - Hydraulický filtr

Obr. 2.4: Strana mlátičky naklápěcího modulu FM100



A - Převodovky naklápěcího modulu
B - Kryt prostoru hydrauliky
C - Olejový stavoznak nádrže
D - Středový spoj
E - Indikátor ovládání výšky adaptéru
F - Momentový klíč
G - Vypouštěcí trubka (2x)
H - Zajišťovací páka naklápění (2x)
J - Snímač automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC)

3 Provoz

3.1 Povinnosti majitele/obsluhy

⚠ OPATRNĚ

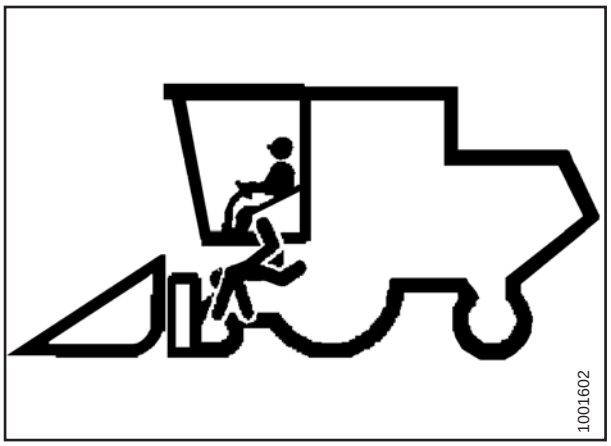
- **Vaší povinností je před provozem adaptéru si přečíst celou tuto příručku a pochopit ji. Pokud vám některý pokyn není jasný, kontaktujte vašeho prodejce MacDon.**
- **Respektujte všechna bezpečnostní sdělení uvedená v této příručce a na bezpečnostních nálepkách.**
- **Uvědomte si, klíčem k bezpečnosti jste VY. Správné bezpečnostní postupy chrání vás a osoby ve vašem okolí.**
- **Něž někomu dovolíte, aby adaptér obsluhoval, byť na jakkoli krátkou dobu nebo na jakkoli krátkou vzdálenost, přesvědčte se, že byl instruován ohledně bezpečného a řádného používání.**
- **Jednou za rok projděte příručku a všechny položky týkající se bezpečnosti se všemi pracovníky obsluhy.**
- **Dávejte pozor na ostatní pracovníky neaplikující doporučené postupy nebo nerespektující bezpečnostní opatření. Tyto chyby neprodleně napravte, než se stane nehoda.**
- **Stroj NEPOZMĚŇUJTE. Neautorizované změny mohou zhoršit funkci anebo bezpečnost stroje a také mohou zkrátit jeho životnost.**
- **Informace o bezpečnosti uvedené v této příručce nenahrazují bezpečnostní zákony, náležitosti týkající se pojištění ani místní zákony a nařízení. Ujistěte se, že váš stroj splňuje standardy ustavené těmito zákony a nařízeními.**

3.2 Provozní bezpečnost

⚠ OPATRNĚ

Dodržujte následující bezpečnostní opatření:

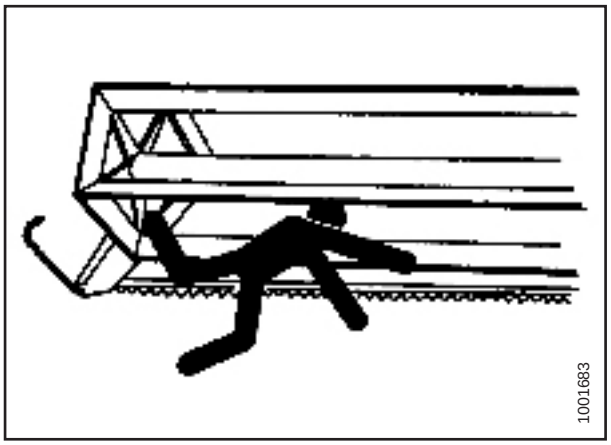
- **Řiďte se všemi bezpečnostními a provozními pokyny v návodu k používání. Pokud nemáte příručku ke sklízecí mlátičce, obstarejte si ji od vašeho prodejce a pečlivě si ji přečtěte.**
- **Nikdy se nepokoušejte startovat motor nebo ovládat stroj jinak než ze sedadla mlátičky.**
- **Před zahájením práce zkontrolujte funkci všech ovladačů na bezpečné, přehledné ploše.**
- **Na sklízecí mlátičce NEVOZTE spolucestující.**



Obr. 3.1: Žádní spolucestující

⚠ OPATRNĚ

- **Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.**
- **Vyhýbejte se jízdě přes sypké výplně, kameny, příkopy a díry.**
- **Jezďte pomalu bránami a dveřními prostory.**
- **Při práci na svazích jezďte, kdykoli je to možné, do kopce nebo z kopce. Při jízdě z kopce mějte zařazenou rychlost.**
- **Nikdy se nepokoušejte nastoupit do jedoucího stroje nebo z něho vystoupit.**
- **Při běžícím motoru NEOPOUŠTĚJTE stanoviště obsluhy.**



Obr. 3.2: Bezpečnost okolostojících

- **Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním nebo odstraňováním ucpání ze stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.**
- **Zkontrolujte, zda se nevyskytují nadměrné vibrace nebo neobvyklé hluky. Při příznacích problémů stroj zastavte a zkontrolujte. Respektujte řádný postup zastavení. Viz *3.4 Zastavení stroje, strana 39*.**
- **Pracujte jen za denního světla nebo při dobrém umělém osvětlení.**

3.2.1 Bezpečnostní podpěry adaptéru

Bezpečnostní podpěry umístěné na zvedacích válcích adaptéru brání neočekávanému zasunutí válců a spuštění adaptéru dolů. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

3.2.2 Bezpečnostní podpěry přiháněče

Bezpečnostní podpěry umístěné na přídržných ramenech přiháněče brání neočekávanému spuštění přiháněče dolů.

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

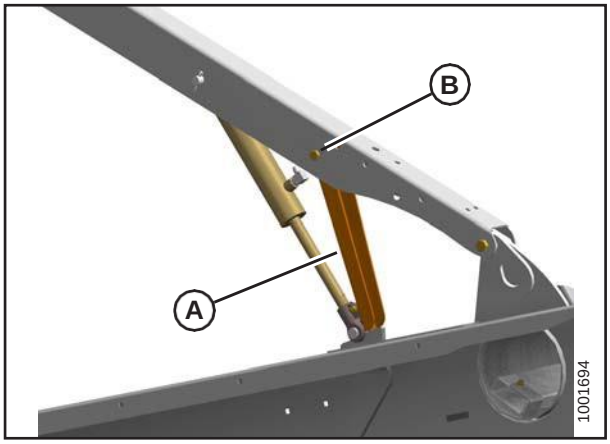
Abyste zabránili zničení přídržných ramen přiháněče, **NEPŘEPRAVUJTE** adaptér s aktivovanými bezpečnostními podpěrami přiháněče.

Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče

1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky.
2. Přemístěte bezpečnostní podpěry přiháněče (A) do aktivované polohy (dle vyobrazení).

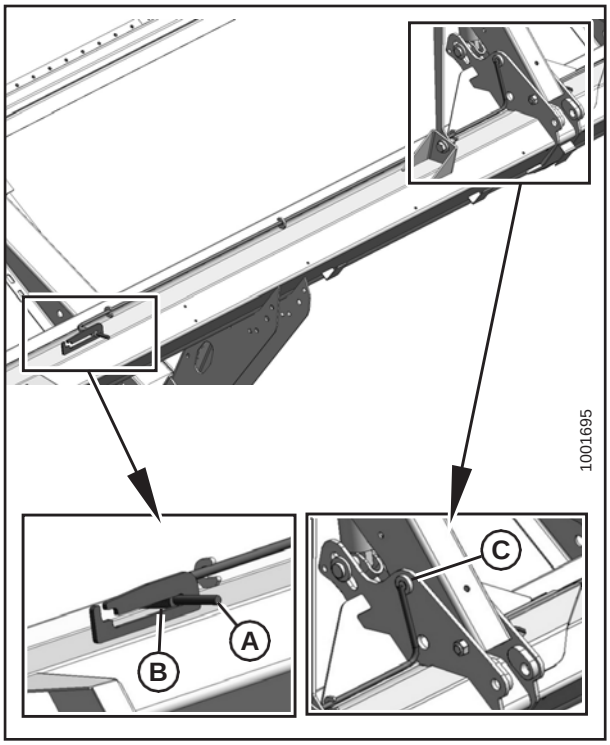
   UPOZORNĚNÍ:

   Udržujte otočný čep (B) dostatečně těsný, aby podpěra zůstala v uložené poloze, když se nepoužívá, ale bylo možné ji nasadit silou ruky.



Obr. 3.3: Bezpečnostní podpěra přiháněče – levá strana

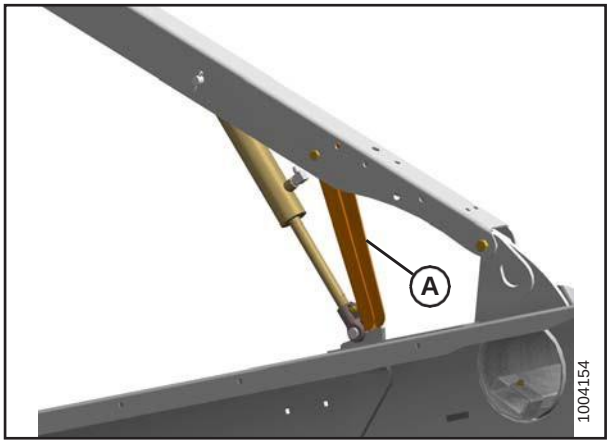
3. Pomocí páky (A) posuňte zajišťovací tyč do vnitřní polohy (B), čímž se aktivuje čep (C) pod podpěrou.
4. Spouštějte přiháněč dolů, dokud se bezpečnostní podpěry nedostanou do styku s úchyty válce vnějšího ramene a čepy středového ramene.



Obr. 3.4: Bezpečnostní podpěra přiháněče – středové rameno

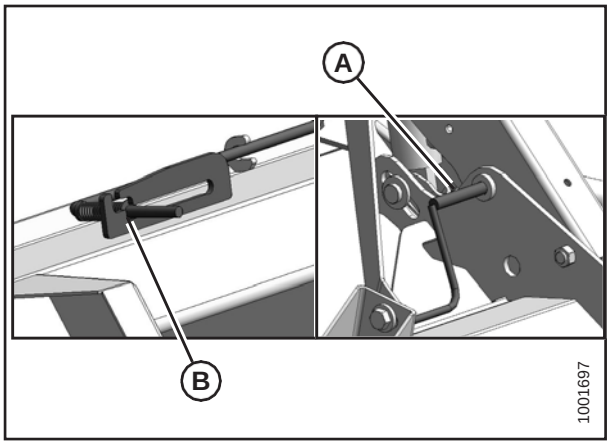
Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče

1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky.
2. Přemístěte bezpečnostní podpěry přiháněče (A) zpět dovnitř ramen přiháněče.



Obr. 3.5: Bezpečnostní podpěra přiháněče – levá strana

3. Pomocí páky (B) přemístěte zajišťovací tyč (A) do vnější polohy.



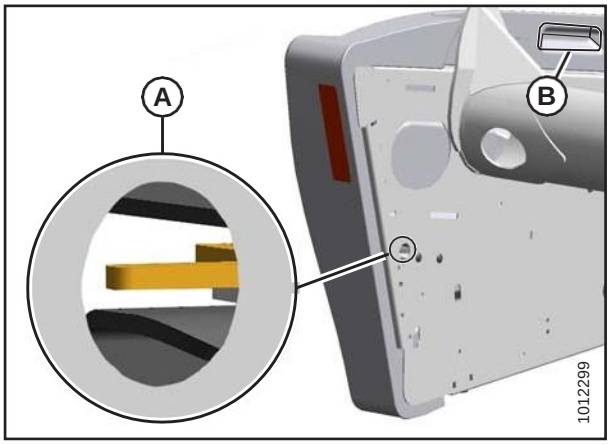
Obr. 3.6: Bezpečnostní podpěra přiháněče – středové rameno

3.2.3 Koncové štíty

Na obou koncích adaptéru je umístěný sklopný koncový štít z polyetylenu.

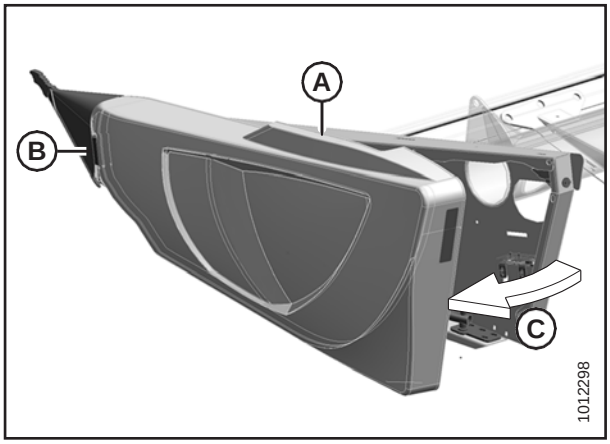
Otevření koncových štítů

1. Pro odjištění koncového štítu zatlačte uvolňovací páku (A) umístěnou na zadní straně štítu.
2. Pomocí páky (B) vytáhněte koncový štít do otevřené polohy.



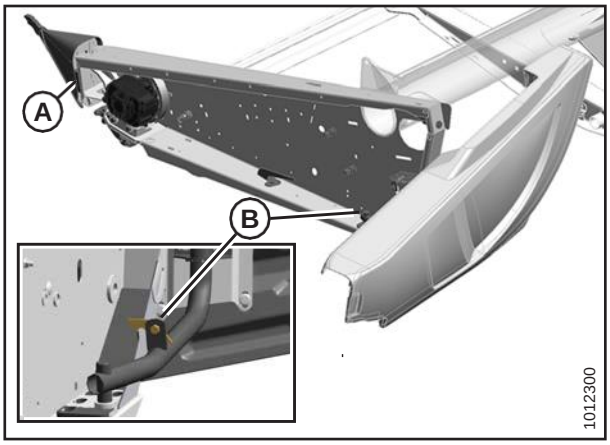
Obr. 3.7: Levý koncový štít

3. Vytáhněte koncový štít za páku (A). Koncový štít je přidržován závěsným jazýčkem (B) a otvírá se ve směru (C).



Obr. 3.8: Levý koncový štít

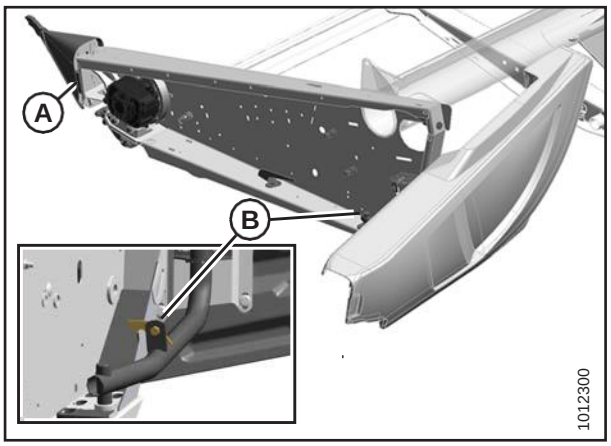
4. Pokud vyžadujete větší volný prostor, tahem uvolněte závěsný jazýček (A) a vyklopte koncový štít směrem k zadní straně adaptéru.
5. Pro zajištění krytu v úplně otevřené poloze zaklapněte bezpečnostní západku (B) na závěsném rameně.



Obr. 3.9: Levý koncový štít

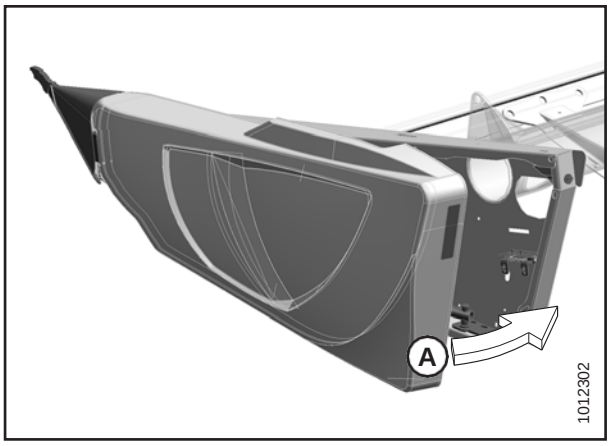
Zavření koncových štítů

1. Deaktivujte zámek (B), aby se koncový štít mohl pohybovat.
2. Vložte přední část koncového štítu za závěsný jazýček (A) a do kužele děliče.



Obr. 3.10: Levý koncový štít

3. Otočte koncový štít směrem (A) do zavřené polohy. Aktivujte zámek pevným zatlačením.
4. Přesvědčte se, že je koncový štít zajištěný.



Obr. 3.11: Levý koncový štít

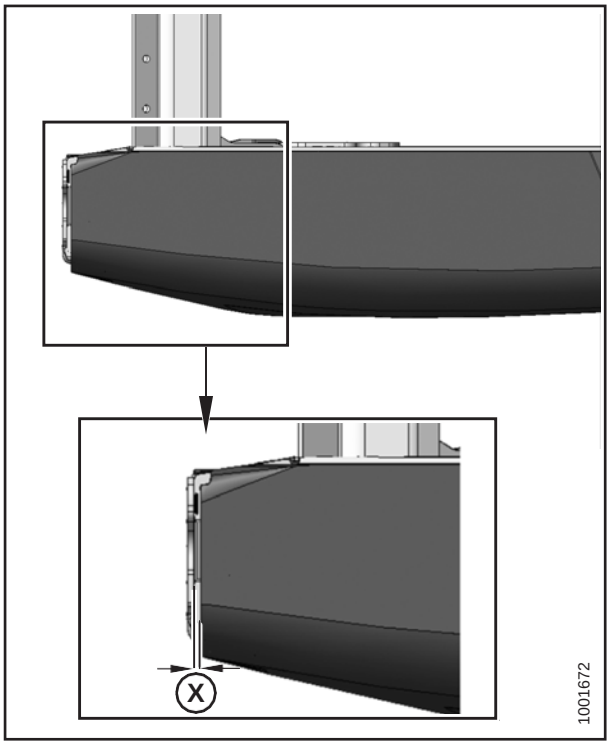
Kontrola a nastavení koncových štítů

Koncové štíty se velkými teplotními změnami rozpínají a smršťují. Pro kompenzaci rozměrových změn lze nastavit polohu horního čepu a spodní západky.

1. Zkontrolujte mezeru (X) mezi předním koncem krytů a rámem adaptéru a srovnejte ji s hodnotami v tabulce *3.1, strana 33*.

Tabulka 3.1 Mezera koncového štítu při různých teplotách

Teplota ve stupních °C (°F)	Mezera (X) v mm (in.)
7 (45)	13–18 (1/2 – 23/32)
18 (65)	10–15 (3/8 – 19/32)
29 (85)	7–12 (9/32 – 15/32)
41 (105)	4–9 (5/32 – 11/32)

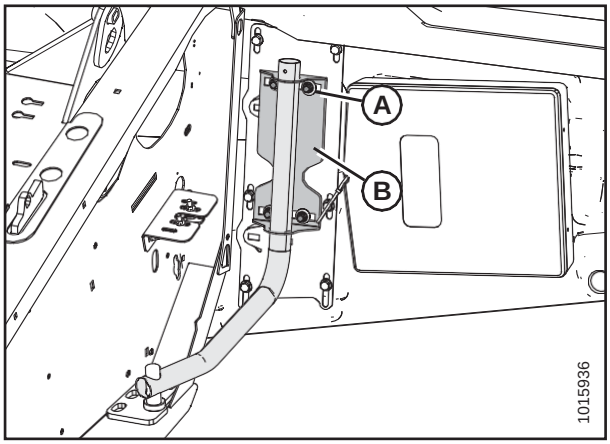


Obr. 3.12: Mezera mezi koncovým štítem a rámem adaptéru

UPOZORNĚNÍ:

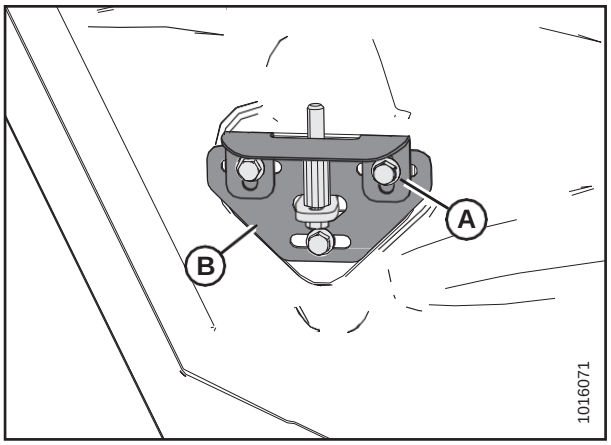
Pokud je nutné nastavení, proveďte tyto kroky:

2. Povolte čtyři šrouby (A) na držáku opěrné trubky (B).



Obr. 3.13: Opěrná trubka levého koncového štítu

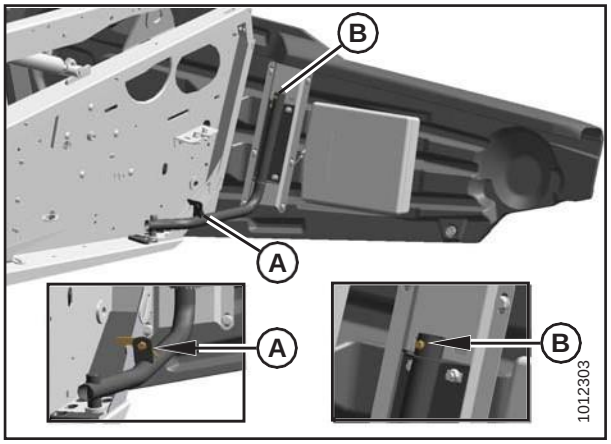
3. Povolte tři šrouby (A) na sestavě západky (B).
4. Nastavte sestavu západky (B) tak, abyste dosáhli požadované mezery mezi předním koncem krytu a rámem adaptéru podle tabulky *3.1, strana 33*.
5. Utáhněte tři šrouby (A) na sestavě západky.
6. Utáhněte čtyři šrouby na držáku opěrné trubky.
7. Zavřete koncový štít.



Obr. 3.14: Sestava západky levého koncového štítu

Demontáž koncových štítů

1. Koncový štít úplně otevřete. Viz *Otevření koncových štítů, strana 31*.
2. Aktivujte zámek (A), abyste zabránili pohybu koncového štítu.
3. Vyšroubujte samořezný šroub (B).
4. Stáhněte koncový štít nahoru a odejměte ze závěsného ramene.
5. Položte koncový štít mimo pracovní oblast.



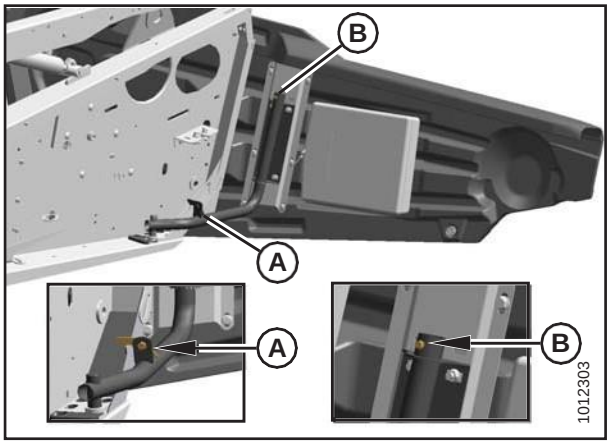
Obr. 3.15: Levý koncový štít

Montáž koncových štítů

1. Zaveďte koncový štít na závěsné rameno a pomalu ho posouvejte dolů.
2. Zašroubujte samořezný šroub (B).
3. Deaktivujte zámek (A), aby se koncový štít mohl pohybovat.
4. Zavřete koncový štít. Viz *Zavření koncových štítů, strana 32*.

   UPOZORNĚNÍ:

   V důsledku velkých teplotních změn se koncové štíty mohou rozpínat nebo smršťovat. Pro kompenzaci rozměrových změn lze nastavit polohy horního čepu a držáku spodní západky. Viz *Kontrola a nastavení koncových štítů, strana 33*.



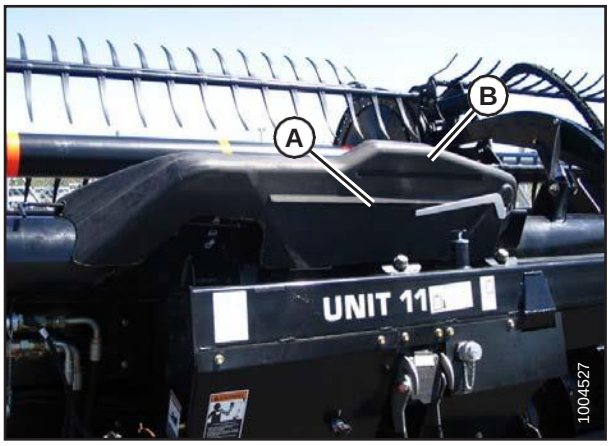
Obr. 3.16: Levý koncový štít

3.2.4 Kryty spojovacího ústrojí

Na rámu adaptéru jsou namontované plastové kryty pro ochranu vyvažovacího ústrojí křídel adaptéru před nečistotami a vlivy počasí.

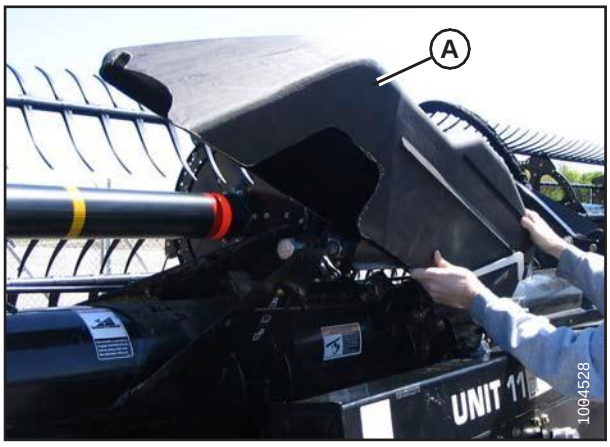
Demontáž krytů spojovacího ústrojí

1. Vyšroubujte šroub (A) a zvedněte vnější konec krytu (B).



Obr. 3.17: Kryt spojovacího ústrojí

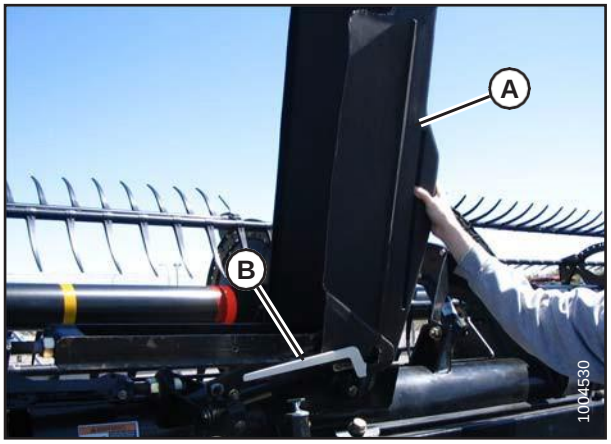
2. Otáčejte kryt (A) nahoru, dokud nebude možné zvednout vnitřní konec.



Obr. 3.18: Kryt spojovacího ústrojí

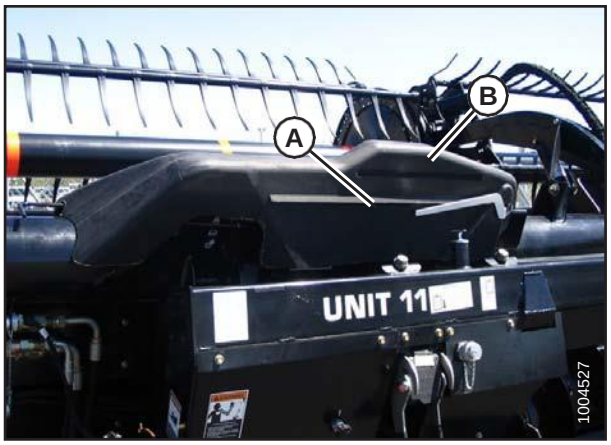
Montáž krytů spojovacího ústrojí

1. Umístěte vnitřní konec krytu (A) nad spojovací ústrojí a za indikační tyč (B).
2. Spouštějte kryt, dokud nebude zajištěný a proti trubce adaptéru.



Obr. 3.19: Kryt spojovacího ústrojí

3. Našroubujte šroub (A) pro zachycení krytu (B) na místě.

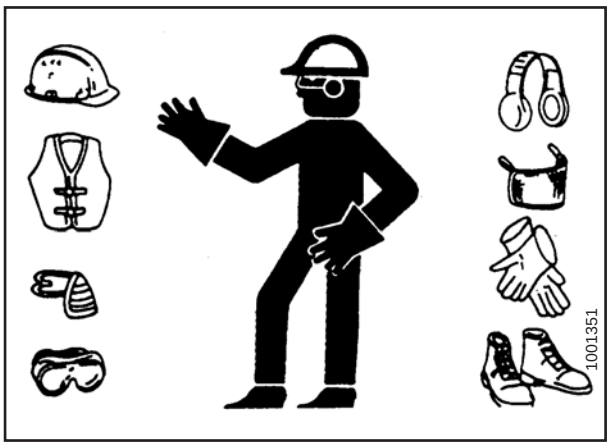


Obr. 3.20: Kryt spojovacího ústrojí

3.2.5 Denní úvodní kontrola

⚠ OPATRNĚ

- **Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti, aby se přiblížily ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.**
- **Noste přiléhavý oděv a ochrannou obuv s protiskluzovými podrážkami.**
- **Odstraňte cizí předměty ze stroje a jeho okolí.**
- **Noste s sebou veškerý ochranný oděv a osobní ochranné pomůcky, které by mohly být po celý den nutné. NEPODSTUPUJTE rizika. Můžete potřebovat tvrdou přilbu, ochranné brýle nebo uzavřené ochranné brýle, silné rukavice a respirátor nebo masku s filtrem nebo výstroj do mokrého počasí.**



Obr. 3.21: Bezpečnostní zařízení

- **Chraňte se před hlukem. Noste vhodné ochranné zařízení sluchu jako sluchátka nebo zátky do uší pro ochranu proti nesnesitelným nebo nepříjemně hlasitým hlukům.**

Před zahájením práce proveďte každý den následující činnosti:

1. Zkontrolujte stroj ohledně netěsností a chybějících, prasklých nebo nesprávně pracujících součástí.

   UPOZORNĚNÍ:

   Při vyhledávání úniků kapaliny pod tlakem aplikujte správný postup. Viz *5.3.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí, strana 331*.

2. Očistěte všechna světla a odrazné povrchy na stroji.
3. Proveďte všechnu denní údržbu. Viz *5.3.1 Plán/záznam údržby, strana 326*.

3.3 Období záběhu

⚠ OPATRNĚ

Před zkoumáním neobvyklého zvuku nebo pokusem o nápravu problému vypněte motor a vytáhněte klíček.

UPOZORNĚNÍ:

Než se seznámíte se zvukem svého nového adaptéru a osaháte si ho, buďte zvláště ostražití a pozorní.

Po prvním připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce proveďte tyto kroky:

1. Nechte stroj pět minut v provozu s pomalu běžícími přiháněči, sběrači a noži. Dívejte se a naslouchejte **ZE SEDADLA OBSLUHY**, zda neváznou nebo nekolidují součásti.

   UPOZORNĚNÍ:

   Přiháněče a boční sběrače nebudou pracovat, dokud se nenaplní potrubí olejem.

2. Viz *5.3.2 Kontrola záběhu, strana 329* a proveďte všechny specifikované úkoly.

3.4 Zastavení stroje

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Pro zastavení, a než z jakéhokoli důvodu opustíte sedadlo sklízecí mlátičky, proveďte tyto kroky:

1. Zaparkujte na rovné zemi, kdykoli je to možné.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Uveďte všechny ovladače do NEUTRÁLU nebo do polohy PARKOVÁNÍ.
4. Deaktivujte pohon adaptéru.
5. Spusťte dolů a úplně zatáhněte přiháněč.
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
7. Počkejte, než se zastaví všechny pohyby.

3.5 Ovladače v kabině

⚠ OPATRNĚ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

Pro identifikaci následujících ovladačů v kabině viz návod k používání sklízecí mlátičky.

- Aktivace/deaktivace ovládání adaptéru
- Výška adaptéru
- Úhel adaptéru
- Pojezdová rychlost
- Rychlost přiháněče
- Výška přiháněče
- Poloha přiháněče vpřed/vzad

3.6 Konfigurace adaptéru

3.6.1 Přídavná zařízení adaptéru

Volitelně je k dispozici několik přídavných zařízení pro zlepšení výkonnosti vašeho adaptéru, která může nainstalovat váš prodejce MacDon. Popis dostupných položek viz *6 Volby a přídavná zařízení, strana 487*.

3.6.2 Nastavení adaptéru

V tabulce *3.2, strana 42* je návod pro nakonfigurování adaptéru FD1 FlexDraper®; navrhovaná nastavení lze ovšem změnit, aby vyhovovala různým plodinám a podmínkám, které v tabulce nejsou uvedeny.

Viz též *3.6.4 Nastavení přiháněče, strana 47*.

Konfigurace šneku modulu FM100 viz *4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu, strana 251*.

Tabulka 3.2, řada FD1 / FM100 Doporučená nastavení adaptéru sklízecí mlátičky

Druh plodiny	Výška strniště mm (in.)	Stav plodiny	Tyče děliče	Nastavení rychlosti sběrače[3]	Úhel adaptéru[4][5]	Vačka přiháněče	Rychlost přiháněče %[6]	Poloha přiháněče	Poloha plazů	Stabilizační kola[7]	Horní příčný šnek	Časování prstů šneku
Obilniny	102 (<4)	Světlo	Vyp	8	B – C	3	10–15	6 nebo 7	Nahoře nebo uprostřed	Úložná	Není požadováno	B
		Normální	Zap	7		2	10				Doporučeno	A nebo B
		Těžké										
		Polehlé	Vyp			3 nebo 4	5–10	4 nebo 5			Není požadováno	B
	102–203 (4–8)	Lehké	Vyp	8	B – C	4	10–15	6 nebo 7	Střední nebo dole	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální	Zap	7	A	2	10				Doporučeno	A nebo B
		Těžké										
		Polehlé	Vyp		D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Spouštění		Není požadováno	B
	203+ (8 +)	Lehké	Vyp	8	A	4	10–15	6 nebo 7	Nepoužívá se	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální	Zap	7		2	10					
		Těžké			B – C							A nebo B
		Polehlé	Vyp			3 nebo 4	5–10	4 nebo 5				B
Hrách	Na zemi	Lehké	Zap	7	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Nahoře nebo uprostřed	Úložná	Doporučeno	A
		Normální					10					
		Těžké						4 nebo 5				A nebo B
		Polehlé			D		5–10					A
Čočka	Na zemi	Lehké	Zap	8	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Nahoře nebo uprostřed	Úložná	Není požadováno	B
		Normální		7			10					
		Těžké										
		Polehlé			D	2	5–10					

3. Nastavení na ovladači sběrače modulu FM100
4. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
5. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
6. Procenta nad pojezdovou rychlostí.
7. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.

Tabulka 3.2, řada FD1 / FM100 Doporučená nastavení adaptéru sklízecí mlátičky (pokračování)

Druh plodiny	Výška strniště mm (in.)	Stav plodiny	Tyče děliče	Nastavení rychlosti sběrače[8]	Úhel adaptéru[9,10]	Vačka přiháněče	Rychlost přiháněče %[11]	Poloha přiháněče	Poloha plazů	Stabilizační kola[12]	Horní příčný šnek	Časování prstů šneku
Canola	102–203 (4–8)	Lehké	Zap	7	A	2	5–10	6 nebo 7	Dole	Podle potřeby	Doporučeno	A
		Normální			B – C	1	10		Střední nebo dole			
		Těžké		8				3 nebo 4	Dole			
		Polehlé		7	D	2	5–10		Střední nebo dole			
	203+ (8 +)	Lehké	Zap	7	A	2	5–10	6 nebo 7	Nepoužívá se	Podle potřeby	Doporučeno	A
		Normální			B – C		10					
		Těžké		8		1 nebo 2		3 nebo 4				
		Polehlé		7	D	2 nebo 3	5–10					
Kalifornská rýže	102 (<4)	Lehké	Dělicí tyč rýže[13]	4	D	2	10–15	6 nebo 7	Nahoře nebo uprostřed	Úložná	Není požadováno	B
		Normální			B – C		10	4 nebo 5				
		Těžké										
		Polehlé			D		5–10					
	102–203 (4–8)	Lehké	Dělicí tyč rýže[13]	4	D	3	10–15	6 nebo 7	Střední nebo dole	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální			B – C		10					
		Těžké										
		Polehlé			D	4	5–10					
	203+ (8 +)	Lehké	Dělicí tyč rýže[13]	4	A	3	10–15	6 nebo 7	Nepoužívá se	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální			B – C		10					
		Těžké										
		Polehlé			D	4	5–10					

8. Nastavení na ovladači sběrače modulu FM100
9. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
10. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
11. Procenta nad pojezdovou rychlostí.
12. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
13. K dispozici od vašeho prodejce. Dělicí tyč rýže není požadována na obou koncích adaptéru.

Tabulka 3.2, řada FD1 / FM100 Doporučená nastavení adaptéru sklízecí mlátičky (pokračování)

Druh plodiny	Výška strniště mm (in.)	Stav plodiny	Tyče děliče	Nastavení rychlosti sběrače[14]	Úhel adaptéru[15,16]	Vačka přiháněče	Rychlost přiháněče %[17]	Poloha přiháněče	Poloha plazů	Stabilizační kola[18]	Horní příčný šnek	Časování prstů šneku
"Delta" rýže	51–152 (2–6)	Lehké	Vyp	6	D	2 nebo 3	10–15	6 nebo 7	Střední nebo dole	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální			B – C		10					
		Těžké										
		Polehlé			D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5				
	152+ (6 +)	Lehké	Vyp	6	A	2 nebo 3	10–15	6 nebo 7	Nepoužívá se	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální			B – C		10					
		Těžké										
		Polehlé			D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5				
Potravinářská fazole	Na zemi	Lehké	Zap	8	D	2	5–10	6 nebo 7	Nahoře nebo uprostřed	Uskladnění	Není požadováno	B
		Normální		7	B – C		10					
		Těžké										
		Polehlé			D		5–10					
Len	51–153 (2–6)	Lehké	Zap	8	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Střední nebo dole	Podle potřeby	Není požadováno	B
		Normální		7	A		10					
		Těžké			B – C							
		Polehlé			D		5–10		Dole			

14. Nastavení na ovladači sběrače modulu FM100
15. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
16. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
17. Procenta nad pojezdovou rychlostí.
18. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.

3.6.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň canoly

Zralou canolu lze sklízet přímo, ale mnoho odrůd je velmi náchylných na loupání a následně ztrátu semen. V tomto odstavci jsou doporučená přídavná zařízení, nastavení a seřízení pro optimalizaci FD1 adaptérů FlexDraper® pro přímé sklízení canoly.

Doporučená přídavná zařízení

Proces optimalizace zahrnuje následující úpravy adaptéru:

- Instalace horního příčného šneku plné délky
- Instalace vertikálních nožů
- Instalace krátkých středových vzpěr přiháněče

UPOZORNĚNÍ:

Každá souprava obsahuje instalační návod a nezbytné technické vybavení. Viz *6 Volby a přídavná zařízení, strana 487*.

Doporučená nastavení

Optimalizace adaptéru vyžaduje úpravu následujících nastavení:

- Posunutí válců pro přiháněč vpřed/vzad do alternativní polohy vzad. Viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech, strana 85*.
- Úprava polohy přiháněče vpřed/vzad Viz *Úprava polohy přiháněče vpřed/vzad, strana 85*.
- Úprava výšky přiháněče tak, aby prsty právě zabíraly do plodin. Viz *3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*.
- Nastavení vačky přiháněče do polohy 1. Viz *Seřízení vačky přiháněče, strana 98*.
- Nastavení rychlosti přiháněče na hodnotu pojezdové rychlosti a zvýšení podle potřeby. Viz *3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*.
- Nastavte rychlost bočního sběrače do polohy devět na řídicím ventilu modulu FM100. Viz *3.7.8 Rychlost sběrače, strana 75*.
- Nastavte časování prstů do časné polohy. Viz *Nastavení časování prstů šneku, strana 376*.
- Nastavte šnek do plovoucí polohy. Viz *3.7.15 Nastavení polohy šneku, strana 106*.
- Snižte napětí pružin šneku. Viz *Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku, strana 46*.

Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku

Vkládací šnek má nastavitelný pružinový napínací systém, jenž umožňuje šneku kopírovat povrch plodin, takže je nedrtí a neničí. Nastavení napnutí od výrobce je přiměřené většině stavů plodin.

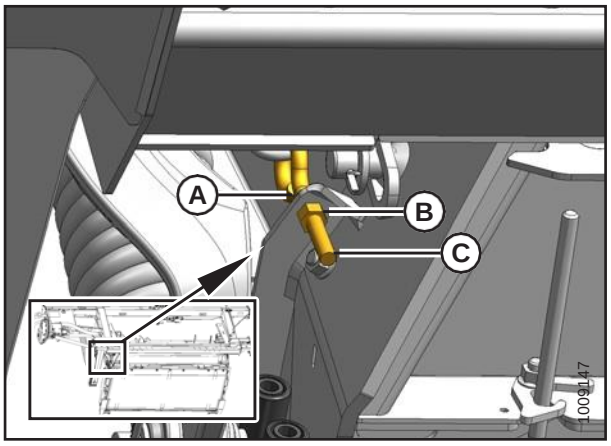
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvedněte adaptér do plné výšky.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry zvedacího válce adaptéru.
4. Zkontrolujte, jaká délka závitu vyčnívá za matici (B). Délka by měla být 22–26 mm (7/8–1 in.).

   Pokud je nutné nastavení, proveďte tyto kroky:

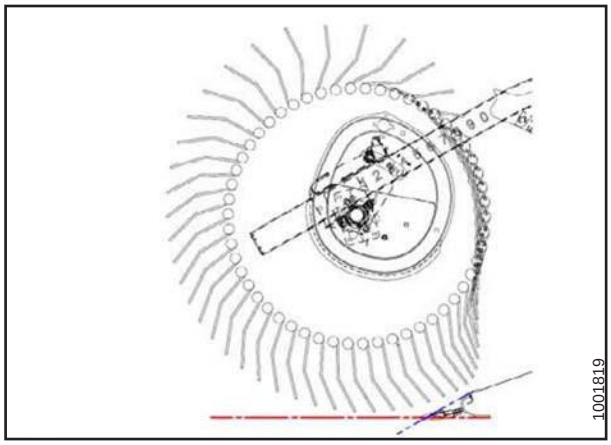
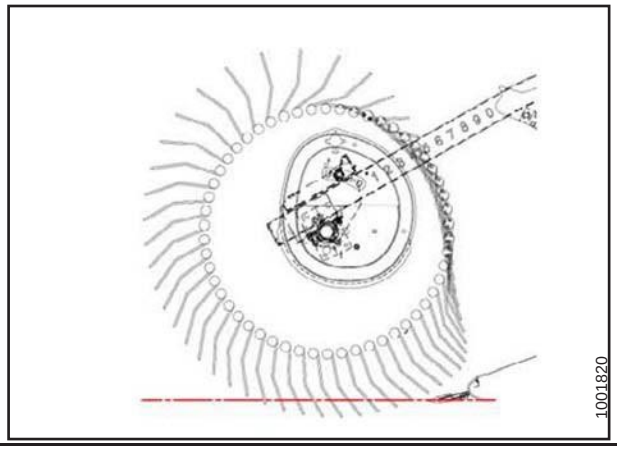
5. Povolte horní přítužnou matici (A) na napínači pružin.
6. Šroubujte spodní matici (B), dokud závit (C) nebude vyčnívat 22–26 mm (7/8–1 in.).
7. Utáhněte přítužnou matici (A).
8. Opakujte kroky *5, strana 46,* až *7, strana 46,* na druhé straně.



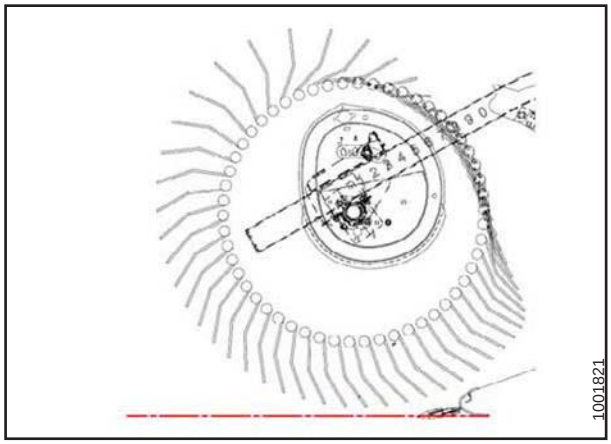
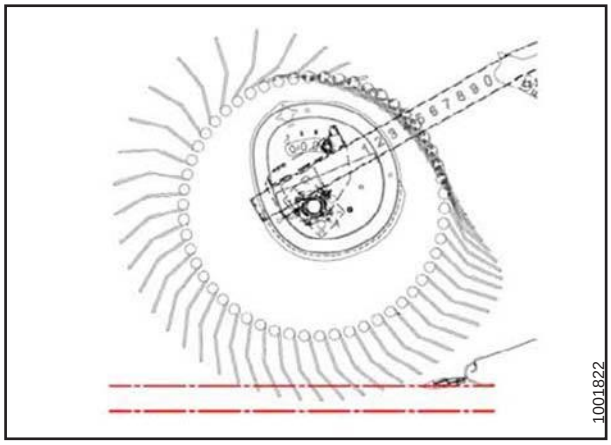
Obr. 3.22: Napínač pružin

3.6.4 Nastavení přiháněče

Tabulka 3.3 Doporučená nastavení přiháněče pro řadu FD1

Číslo nastavení vačky (rychlostní zisk prstů)	Číslo polohy přiháněče	Schéma prstů přiháněče
1 (0)	6 nebo 7	
2 (20%)	6 nebo 7	

Tabulka 3.3 Doporučená nastavení přiháněče pro řadu FD1 (pokračování)

Číslo nastavení vačky (rychlostní zisk prstů)	Číslo polohy přiháněče	Schéma prstů přiháněče
3 (30%)	3 nebo 4	
4 (35%)	2 nebo 3	

UPOZORNĚNÍ:

- Nastavte přiháněč dopředu, aby se dostal blíže k zemi, když se adaptér nakloní dozadu. Při extrémní přední poloze přiháněče budou prsty/radličky rýt v zemi, vykompenzujte to proto nastavením plazů nebo úhlu adaptéru. Nastavte přiháněč dozadu do polohy, kdy bude dále od země, když se adaptér nakloní dopředu.
- Naklonění adaptéru lze zvětšit do polohy, kdy bude přiháněč blíže k zemi, nebo zmenšit do polohy, kdy bude přiháněč dále od země, přičemž se zachová tok materiálu na sběrače.
- Pro zanechání maximálního strniště v polehlých plodinách zvedněte adaptér a zvětšete jeho naklonění, aby byl přiháněč blíže pozemku. Umístěte přiháněč úplně dopředu.
- Přiháněč bude možná nutné posunout zpět, aby se zabránilo vytváření pevných bloků nebo ucpávání žací lišty v řidších plodinách.
- Minimální kapacita unášení plodin (minimální plocha odkrytého sběrače mezi přiháněčem a zadním plechem adaptéru) existuje s přiháněčem v poloze nejvíce vzad.
- Maximální kapacita unášení plodin (maximální plocha odkrytého sběrače mezi přiháněčem a zadním plechem adaptéru) existuje s přiháněčem v poloze nejvíce vpřed.
- Vzhledem k povaze funkce vačky se při vyšších nastaveních vačky rychlost hrotů prstů/radliček u žací lišty zvýší oproti rychlosti u přiháněče. Viz tabulka *3.3, strana 47*.

3.7 Provozní proměnné adaptéru

Uspokojivá funkce adaptéru v různých situacích vyžaduje provedení náležitých úprav pro přizpůsobení různým plodinám a podmínkám.

Správná funkce snižuje ztrátu plodin a zvyšuje produktivitu. Náležitá nastavení a včasná údržba rovněž zvyšují životnost vašeho stroje.

Proměnné uvedené v tabulce *3.4, strana 49,* a popsané na následujících stranách ovlivní výkonnost vašeho adaptéru.

Brzy získáte zkušenosti s nastavováním stroje a dosáhnete požadovaných výsledků. Většina nastavení byla předvolena u výrobce, nastavení lze ale změnit pro přizpůsobení stavu plodin.

Tabulka 3.4 Provozní proměnné

Proměnná	Odkaz
Výška sečení	*3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49*, *3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
Naklápění adaptéru	*3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*
Úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
Rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
Pojezdová rychlost	*3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74*
Výška přiháněče	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
Poloha přiháněče vpřed/vzad	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
Sklon radliček přiháněče	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
Dělicí tyče plodin	*3.7.13 Montáž děličů plodin, strana 99*
Konfigurace vkládacího šneku	*4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu, strana 251*

3.7.1 Sečení nad zemí

Konstrukce adaptéru vám dovoluje sečení plodin nad zemí s ohledem na požadovanou výšku strniště. Výška sečení se bude měnit podle druhu plodiny, stavu plodiny atd.

Systém stabilizačních kol je navržen pro minimalizaci poskakování konců adaptéru a může se používat pro zajištění plovoucí polohy adaptéru a tím dosažení rovnoměrné výšky sečení při sečení nad úrovní pozemku v obilninách. Systém produkuje strniště rovnoměrné výšky a značně snižuje únavu obsluhy.

Výška sečení se ovládá kombinací ovládání výšky adaptéru sklízecí mlátičky a systému stabilizačních kol (nebo systému nízkorychlostních přepravních / stabilizačních kol).

Jsou-li namontována stabilizační kola, pro změnu polohy kol viz *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*.

Jsou-li namontována stabilizační /nízkorychlostní přepravní kola, pro změnu polohy kol viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 50*.

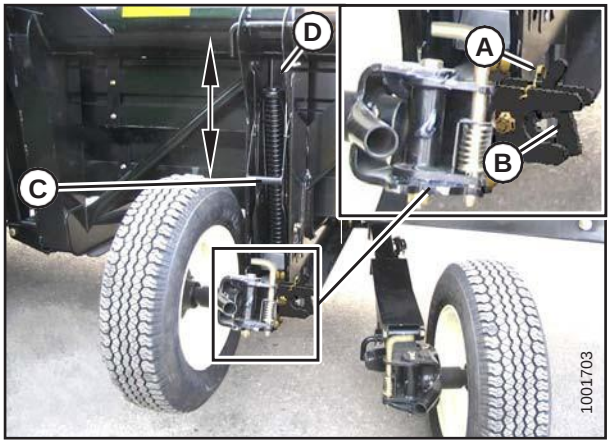
Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol

Správně nastavený adaptér dosáhne rovnováhy mezi podílem hmotnosti adaptéru neseným kopírovacími a podílem neseným stabilizačními / nízkorychlostními přepravními koly.

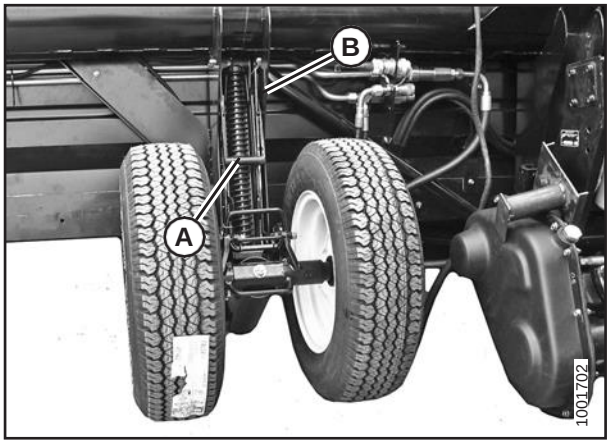
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvedněte adaptér tak, aby stabilizační kola byla nad zem. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
2. Vytáhněte závlačku (A) ze západky na sestavě pravého kola.
3. Deaktivujte západku (B), zvedněte kolo z háku a umístěte na zemi podle obrázku. (Tím se sníží hmotnost sestavy a usnadní se úprava polohy kola.)
4. Levé kolo pozvedněte, abyste zachytili jeho hmotnost, a vytáhněte páku (C) nahoru pro uvolnění zámku.
5. Zvedněte levé kolo do požadované výšky a nasaďte opěrný nosník do štěrbiny (D) v horním držáku.
6. Pro zajištění zatlačte dolů páku (C).
7. Zvedněte pravé kolo zpět do pracovní polohy a přesvědčte se, že zapadla západka (B).
8. Zajistěte západku závlačkou (A).
9. Pozvednutím kola jednou rukou zachyťte jeho hmotnost a vytáhněte páku (A) nahoru pro uvolnění zámku.
10. Zvedněte kola do požadované výšky a nasaďte opěrný nosník do štěrbiny (B) v horním držáku.
11. Pro zajištění zatlačte dolů páku (A).

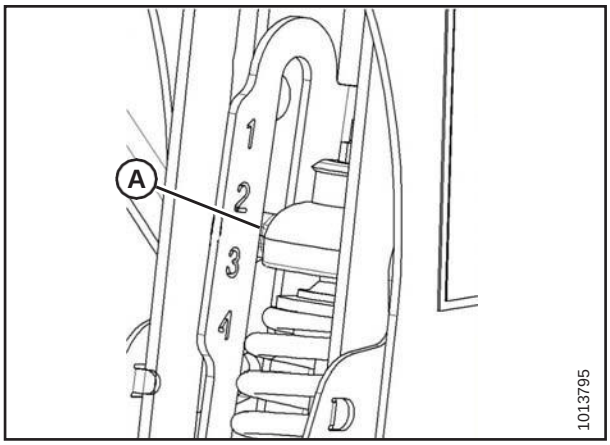


Obr. 3.23: Pravé kolo



Obr. 3.24: Levé kolo

12. Spusťte adaptér do požadované výšky sečení pomocí kombinace ovladačů a zkontrolujte indikátor zatížení (A).



Obr. 3.25: Indikátor zatížení

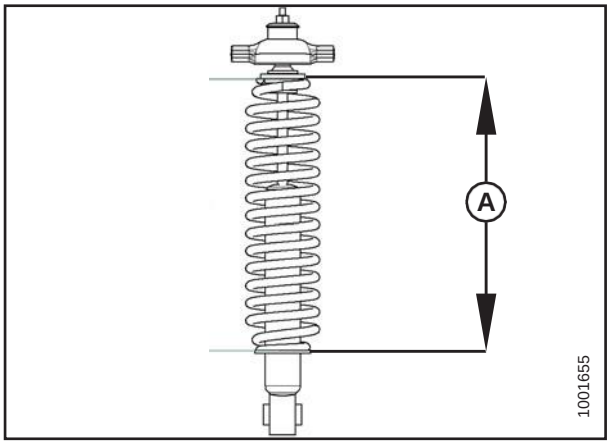
DŮLEŽITÉ:

Nepřetržitý provoz s nadměrně stlačenou pružinou (tzn. údajem indikátoru zatížení vyšším než 4 nebo stlačenou délkou [A] menší než 295 mm [11-5/8 in.]) může vést k poškození systému zavěšení.

13. Nastavte požadovaný pracovní úhel adaptéru ovladači úhlu adaptéru stroje. Pokud úhel adaptéru není rozhodující, nastavte ho do střední polohy.
14. Pro automatické udržování výšky sečení použijte automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) sklízecí mlátičky. Podrobnosti viz *3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC), strana 108,* a návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Snímač výšky na naklápěcím modulu FM100 musí být připojený k řídicímu modulu adaptéru sklízecí mlátičky v kabině.



Obr. 3.26: Stlačení pružiny

Nastavení stabilizačních kol

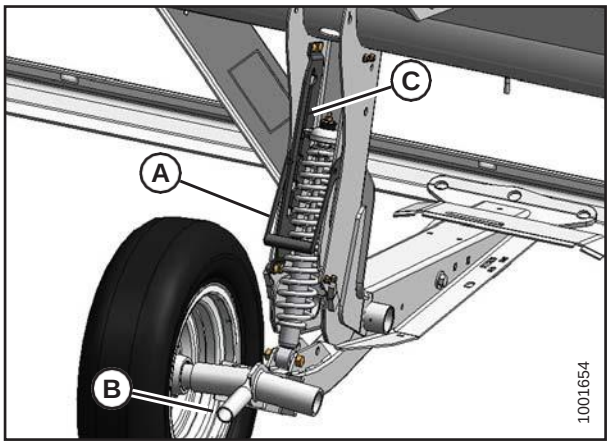
Správně nastavený adaptér dosáhne rovnováhy mezi podílem hmotnosti adaptéru neseným kopírovacími a podílem neseným stabilizačními koly.

Doporučené použití v konkrétních plodinách a stavech plodin viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

NEBEZPEČÍ

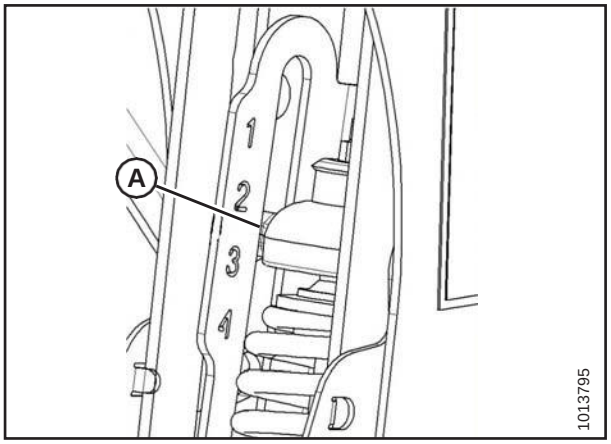
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvedejte adaptér, dokud stabilizační kola nebudou nad zemí. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
2. Pozvednutím kola jednou rukou za páku (B) zachyťte jeho hmotnost a vytáhněte páku (A) nahoru pro uvolnění zámku.
3. Zvedněte kolo pomocí páky (B) a nasaďte opěrný nosník do prostřední štěrbiny (C) v horním držáku.
4. Pro zajištění zatlačte dolů páku (A).



Obr. 3.27: Stabilizační kolo

5. Spusťte adaptér do požadované výšky sečení pomocí kombinace ovladačů a zkontrolujte indikátor zatížení (A).



Obr. 3.28: Indikátor zatížení

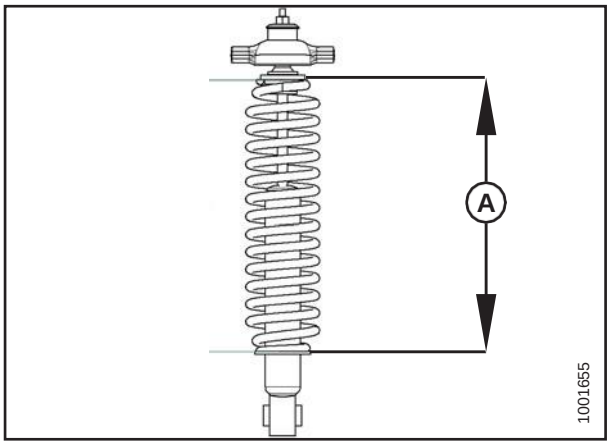
DŮLEŽITÉ:

Nepřetržitý provoz s nadměrně stlačenou pružinou (tzn. údajem indikátoru zatížení vyšším než 4 nebo stlačenou délkou menší než 295 mm [11-5/8 in.]) (A) může vést k poškození systému zavěšení.

6. Nastavte požadovaný pracovní úhel adaptéru ovladači úhlu adaptéru stroje. Pokud úhel adaptéru není rozhodující, nastavte ho do střední polohy.
7. Pro automatické udržování výšky sečení použijte automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) sklízecí mlátičky. Podrobnosti viz *3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC), strana 108,* a návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Snímač výšky na naklápěcím modulu FM100 musí být připojený k řídicímu systému výšky adaptéru sklízecí mlátičky v kabině.



Obr. 3.29: Stlačení pružiny

3.7.2 Sečení na zemi

Konstrukce adaptéru vám dovoluje sečení plodin v úrovni pozemku s adaptérem na zemi. Výška sečení se bude měnit podle druhu plodiny, stavu plodiny atd.

Sečení na zemi se provádí s adaptérem spuštěným úplně dolů a žací lištou na zemi. Orientace nože a prstů nože vzhledem k zemi (úhel adaptéru) je řízena plazy a středovým spojem — **NENÍ** řízena zvedacími válci adaptéru. Plazy a středový spoj vám umožňují nastavení na pracovní podmínky a maximalizaci množství posečeného materiálu současně se snížením rizika poškození nože způsobeného kameny a různými úlomky.

Systém naklápění adaptéru naklápí adaptér nad povrchem pro kompenzaci hrůbků, propadlin a jiných nerovnoměrností obrysu pozemku a zabránění zatlačení žací lišty do půdy nebo zanechání neposečených plodin.

Další informace viz v následujícím:

- *Nastavení vnitřních plazů, strana 54*
- *Nastavení vnějších plazů, strana 55*
- *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
- *3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*

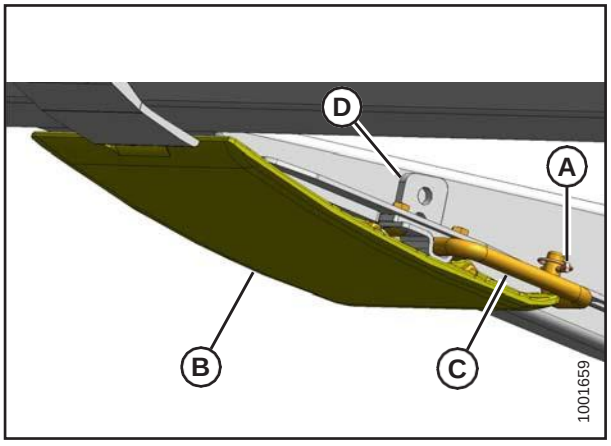
Viz též *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

Nastavení vnitřních plazů

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér do plné výšky, aktivujte bezpečnostní podpěry.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Úplně zvedněte stabilizační kola nebo nízkorychlostní přepravní kola (pokud jsou namontována). Viz následující:
   - *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*
   - *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 50*
4. Vytáhněte závlačku (A) ze všech plazů.
5. Držte plaz (B) a odmontujte kolík (C) jeho uvolněním z rámu a vytažením z plazu.
6. Pomocí díry v držáku (D) jako vodítka zvedněte nebo spusťte plaz (B) tak, abyste dosáhli požadované polohy.
7. Nasaďte kolík (C), zasuňte ho do rámu a zajistěte závlačkou (A).
8. Přesvědčte se, že jsou všechny plazy nastavené do stejné polohy.
9. Pomocí ovladačů stroje pro úhel adaptéru nastavte úhel adaptéru tak, abyste dosáhli požadované pracovní polohy. Pokud úhel adaptéru není rozhodující, nastavte ho do střední polohy.
10. Zkontrolujte naklápění adaptéru. Viz *3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*.



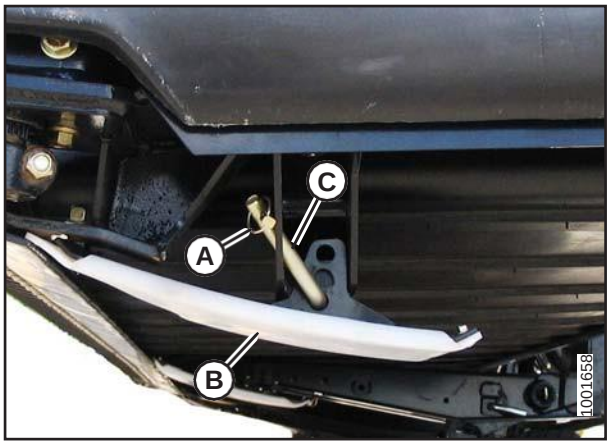
Obr. 3.30: Vnitřní plaz

Nastavení vnějších plazů

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér do jeho plné výšky, aktivujte bezpečnostní podpěry.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Úplně zvedněte stabilizační kola nebo nízkorychlostní přepravní kola (pokud jsou namontována). Viz následující:
   - *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*
   - *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 50*
4. Vytáhněte závlačku (A) ze všech plazů (B).
5. Držte plaz (B) a odmontujte kolík (C) jeho uvolněním z rámu a vytažením z plazu.
6. Pomocí díry v držáku (D) jako vodítka zvedněte nebo spusťte plaz (B) tak, abyste dosáhli požadované polohy.
7. Nasaďte opět kolík (C), zasuňte ho do rámu a zajistěte závlačkou (A).
8. Přesvědčte se, že jsou všechny plazy nastavené do stejné polohy.
9. Zkontrolujte naklápění adaptéru. Viz *3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*.



Obr. 3.31: Vnější plaz

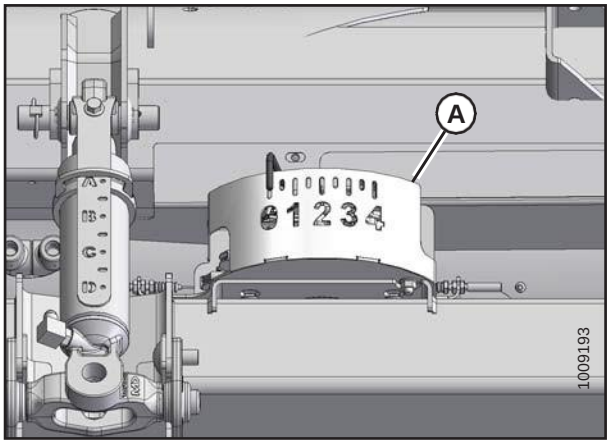
3.7.3 Naklápění adaptéru

Systém naklápění adaptéru snižuje přítlak žací lišty na zem, což adaptéru umožňuje snadnější kopírování země a rychlou reakci na náhle změny obrysu pozemku nebo překážky.

Naklonění adaptéru je indikováno na indikátoru naklápění (A). Hodnoty 0 až 4 představují sílu, kterou žací lišta působí na zem, přičemž 0 je minimum a 4 maximum.

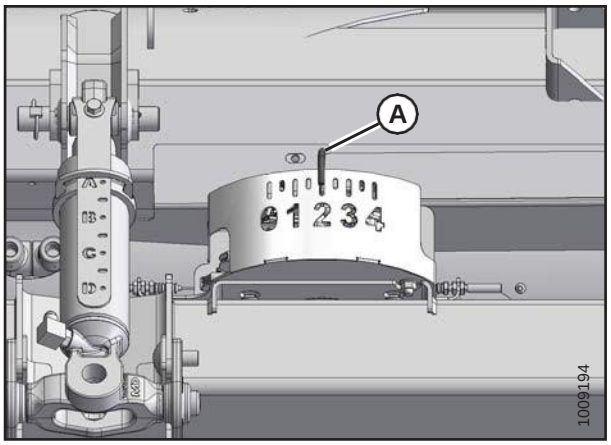
Maximální síla je dána napětím nastavitelných naklápěcích pružin naklápěcího modulu. Naklápění lze změnit tak, aby odpovídalo stavu pole a plodin, a závisí na namontovaném vybavení na přání. Viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*.

Za normálních podmínek adaptér sklízecích mlátiček řady FD1 vykonává nejlepší práci s minimálním přítlakem na zem. Pokud přidáte zvláštní vybavení, které změní hmotnost adaptéru, nastavte znovu naklápění.



Obr. 3.32: Indikátor naklápění

1. Naklápění pro sečení na zemi nastavte takto:
   a. Přesvědčte se, že jsou deaktivované zámky naklápění adaptéru. Viz *Zablokování/odblokování naklápění adaptéru, strana 61*.
   b. Pomocí ovladačů adaptéru sklízecí mlátičky spouštějte dolů šikmý dopravník, dokud indikátor naklopení (A) nedosáhne požadované hodnoty naklonění (přítlačná síla žací lišty na zem). Nejprve indikátor naklopení nastavte na 2 a podle potřeby upravte.



Obr. 3.33: Sečení na zemi

2. Naklápění pro sečení nad zemí nastavte takto:
   a. Nastavte stabilizační kola. Viz *3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49*.
   b. Poznamenejte si hodnotu naklopení na indikátoru naklopení a během provozu tuto hodnotu zachovejte (nehledě na menší výkyvy indikátoru).

Kontrola a nastavení naklápění adaptéru

Adaptér je vybavený systémem zavěšení, který ho naklápí nad zemí, aby kompenzoval hrůbky, propadliny a jiné nerovnoměrnosti obrysu pozemku. Pokud naklápění adaptéru není nastaveno správně, může to vyvolat zatlačení žací lišty do půdy nebo zanechání neposečených plodin. Tento postup popisuje způsob kontroly naklápění adaptéru a úpravu na výrobcem doporučená nastavení.

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

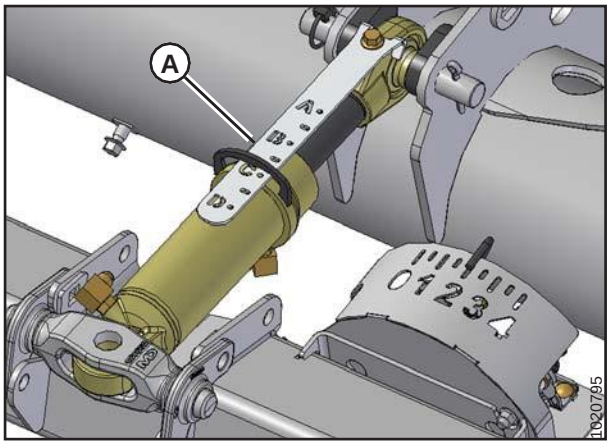
1. Vyrovnejte adaptér a naklápěcí modul. Pokud adaptér a naklápěcí modul nejsou vodorovně vyrovnané, před úpravou naklápění proveďte tyto kontroly:

   DŮLEŽITÉ:

   Na vyrovnání adaptéru **NEPOUŽÍVEJTE** naklápěcí pružiny naklápěcího modulu.

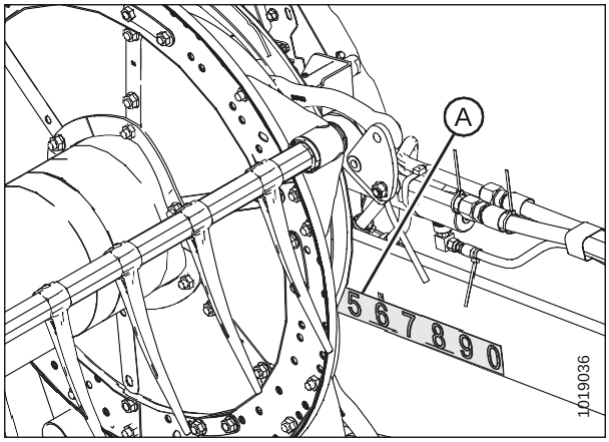
   - Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
   - Přesvědčte se, že je vodorovně vyrovnaný šikmý dopravník. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
   - Přesvědčte se, že horní část naklápěcího modulu je vyrovnaná s nápravou sklízecí mlátičky.
   - Zajistěte, aby pneumatiky sklízecí mlátičky byly stejně nahuštěné.

2. Nastavte adaptér tak, aby byla žací lišta 150–254 mm (6–10 in.) nad zemí.
3. Vysuňte hydraulický válec adaptéru (A) na B a 1/2 na indikátoru (A).



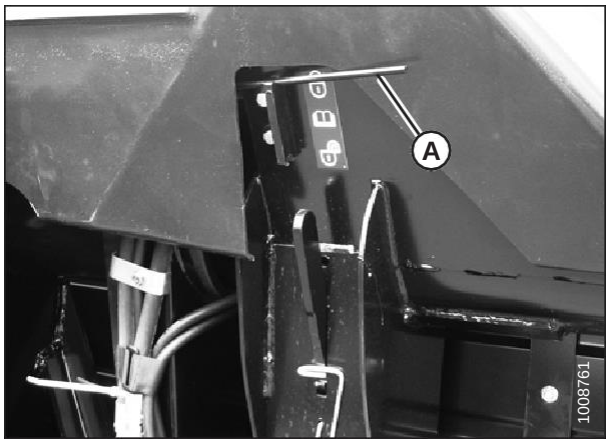
Obr. 3.34: Středový spoj

4. Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad na hodnotu mezi 5 a 6 na indikační nálepce polohy (A) umístěné na pravém rameně přiháněče.
5. Spusťte přiháněč úplně dolů.
6. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.



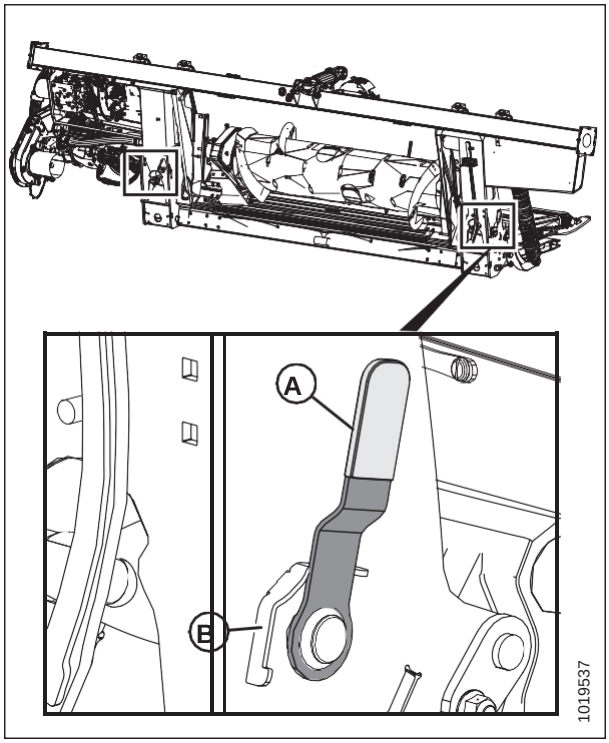
Obr. 3.35: Poloha vpřed/vzad

7. Umístěte páky blokovacích pružin křídel (A) do UZAMČENÉ (horní) polohy.



Obr. 3.36: Páka blokovací pružiny křídla v uzamčené poloze

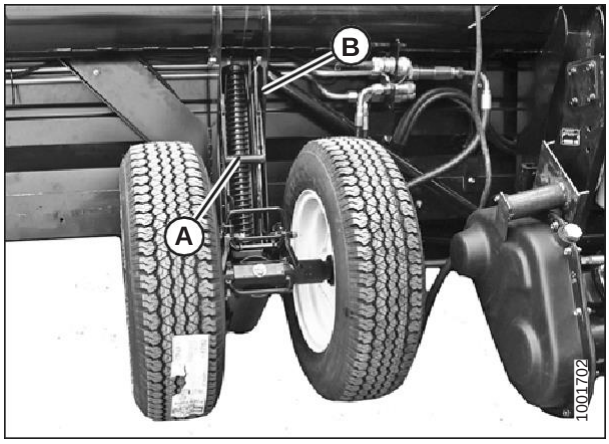
8. Deaktivujte oba zámky blokování naklápění adaptéru vytažením zajišťovací páky naklápění (A) směrem od naklápěcího modulu a jejím zatlačením dolů do polohy (B) (ODEMČENO).



Obr. 3.37: Zámek naklápění adaptéru (v uzamčené poloze)

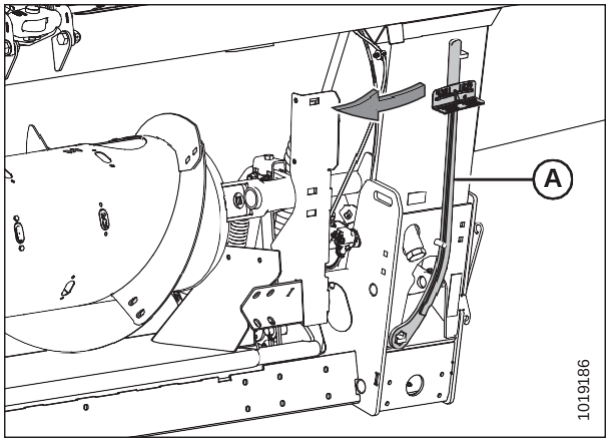
9. Následujícím způsobem umístěte stabilizační kola a nízkorychlostní přepravní kola (dle výbavy) do úložné polohy:

   a. Pozvednutím kola jednou rukou zachyťte jeho hmotnost a vytáhněte páku (A) nahoru pro uvolnění zámku.
   b. Zvedněte kola do požadované výšky a nasaďte opěrný nosník do štěrbiny (B) v horním držáku.
   c. Pro zajištění zatlačte dolů páku (A).



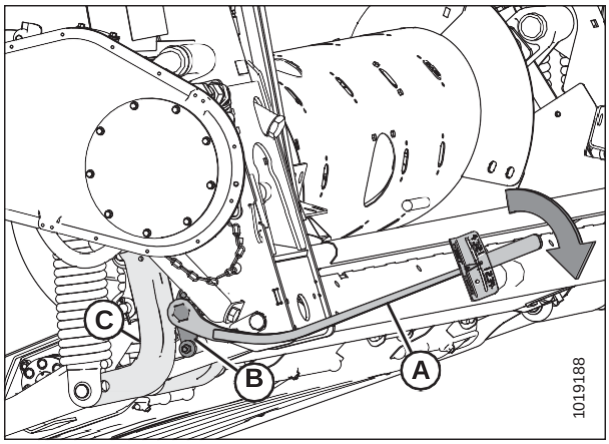
Obr. 3.38: Levé kolo

10. Vyjměte dodaný momentový klíč (A) z jeho úložného místa na pravé straně rámu naklápěcího modulu. Pro uvolnění klíče z háku táhněte ve znázorněném směru.

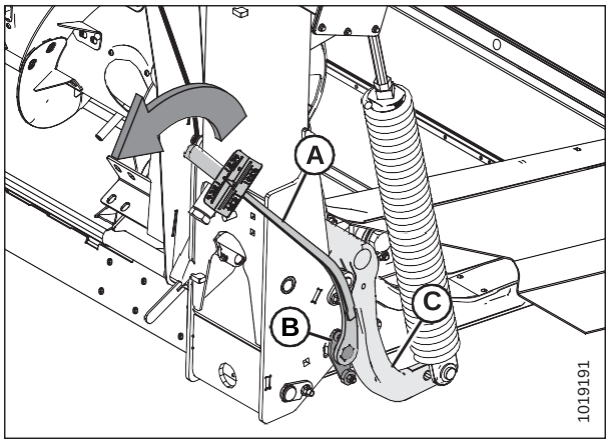


Obr. 3.39: Úložné místo momentového klíče

11. Nasaďte dodaný momentový klíč (A) na zámek naklápění (B). Poznamenejte si polohu klíče pro kontrolu na levé nebo pravé straně.
12. Tlačte klíč dolů, aby se zahnutá páka (C) otočila dopředu.

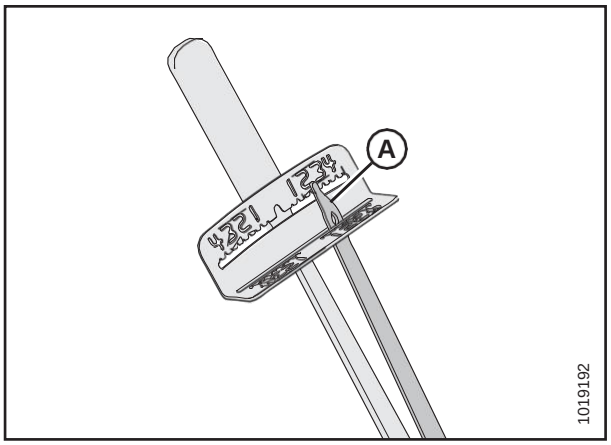


Obr. 3.40: Levá strana



Obr. 3.41: Pravá strana

13. Tlačte klíč dolů, dokud indikátor (A) nedosáhne maximálního údaje a pak se nezačne zmenšovat. Poznamenejte si maximální údaj. Opakujte na druhé straně.



Obr. 3.42: Indikátor

14. Jako vodítko pro nastavení naklápění použijte následující tabulku:
    - Pokud je údaj na klíči vysoký, je adaptér těžký
    - Pokud je údaj na klíči nízký, je adaptér lehký

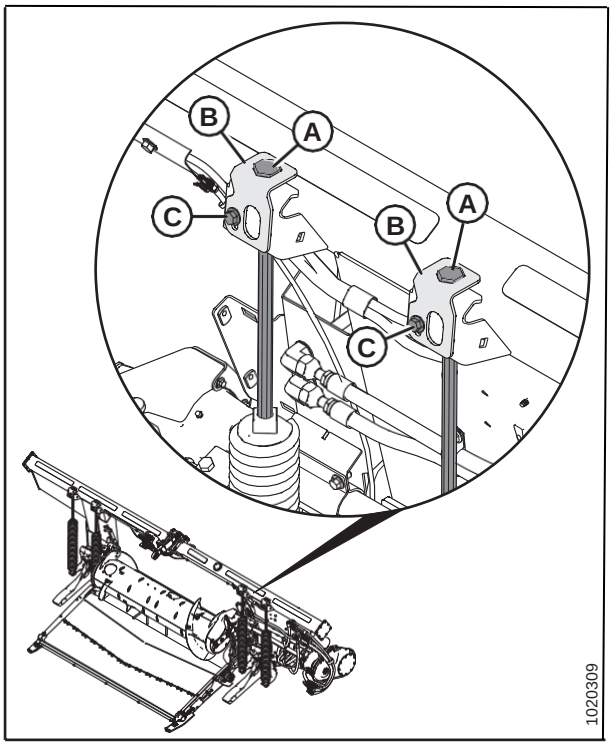
Tabulka 3.5 Nastavení naklápění

Velikost adaptéru (stopy)	Údaj indikátoru	
	Sečení na zemi	Sečení nad zemí
30 a 35	1-1/2 až 2	2 až 2-1/2
40 a 45	2 až 2-1/2	2-1/2 až 3

15. Než budete seřizovat nastavovací šrouby naklápěcích pružin (A), povolte šrouby (C) a otočte zámky pružin (B).
16. Pro zvýšení naklápění (snížení hmotnosti adaptéru) otáčejte oba nastavovací šrouby (A) na levé straně ve směru hodinových ručiček. Zopakujte nastavení na druhé straně.
17. Pro snížení naklápění (zvýšení hmotnosti adaptéru) otáčejte nastavovací šrouby (A) na levé straně proti směru hodinových ručiček. Opakujte na druhé straně.
18. Nastavte naklápění tak, aby údaje klíče byly stejné na obou stranách adaptéru.

    UPOZORNĚNÍ:

    Pro adaptéry velikosti 40 a 45 stop s dvojitými noži: Nastavte naklápění tak, aby údaje klíče byly stejné na obou stranách adaptéru, a pak povolte oba šrouby pružin na pravé straně o dvě otáčky.
19. Zajistěte nastavovací šrouby zámků (A) zámky pružin (B). Přesvědčte se, že hlavy šroubů (A) zasahují do výřezů zámku pružin. Utáhněte šrouby (C), abyste zajistili zámky pružin na místě.



Obr. 3.43: Nastavení naklápění (vyobrazena levá strana)

20. Při úpravě naklápění postupujte podle tohoto návodu:

    - Jednotlivé dvojice šroubů otáčejte stejně. Viz krok *13, strana 60*, a opakujte postup s údajem momentového klíče.
    - Nastavte naklápění adaptéru na co nejmenší hmotnost bez vyvolání nadměrného poskakování, aby nepraskly součásti nožů, nenabírala se nebo nehromadila zemina za mokra.
    - V případě potřeby jeďte s nastavením naklápění na nízkou hmotnost nižší pojezdovou rychlostí, abyste zabránili nadměrnému poskakování a nezanechali nestejnoměrný řez.
    - Při sečení nad zemí použijte stabilizační kola spolu s naklápěním modulu pro minimalizaci poskakování konců adaptéru a pro kontrolu výšky sečení. Viz *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*.

    UPOZORNĚNÍ:

    Pokud pomocí všech dostupných nastavení nelze dosáhnout přiměřeného naklápění adaptéru, je na přání k dispozici pružina pro velké zatížení. Informace pro objednávku získáte od vašeho prodejce MacDon nebo v katalogu dílů.

21. Přejděte k *Nastavení vyvážení křídel, strana 70*.

Zablokování/odblokování naklápění adaptéru

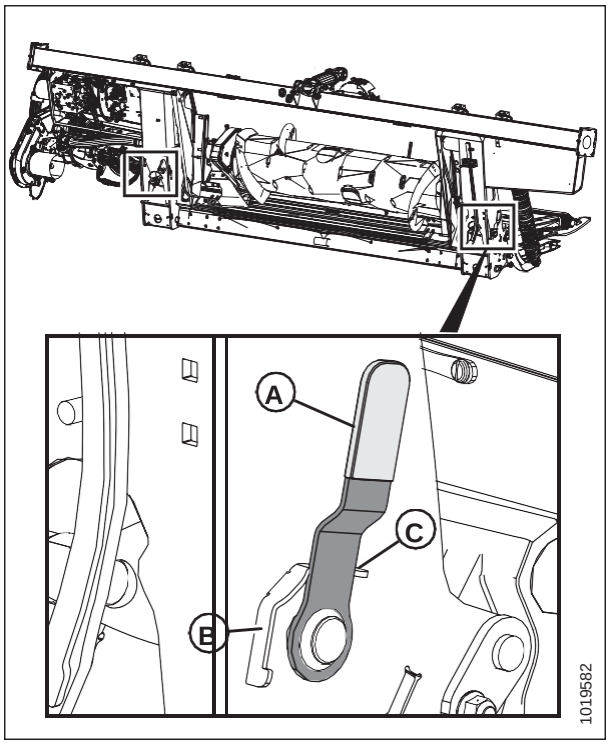
Dva zámky naklápění adaptéru —po jednom na každé straně naklápěcího modulu – zablokují a odblokují systém naklápění adaptéru.

DŮLEŽITÉ:

Při přepravě adaptéru s připojeným naklápěcím modulem musí být zámky naklápění aktivované, aby nedocházelo k vzájemnému pohybu mezi naklápěcím modulem a adaptérem. Zámky naklápění musí být uzamčené také při odpojování od sklízecí mlátičky, aby bylo možné uvolnění modulu naklápění od šikmého dopravníku.

Pro **deaktivaci (odemčení) zámků naklápění** zatáhněte zajišťovací páku naklápění (A) do polohy (B) (ODEMČENO). V této poloze je adaptér odjištěný a může se naklápět vzhledem k naklápěcímu modulu.

Pro **aktivaci (uzamčení) zámků naklápění** zatlačte zajišťovací páku naklápění (A) do polohy (C) (ZAMČENO). V této poloze se adaptér nemůže pohybovat vzhledem k naklápěcímu modulu.



Obr. 3.44: Zámek naklápění (v uzamčené poloze)

Zablokování/odblokování křídel adaptéru

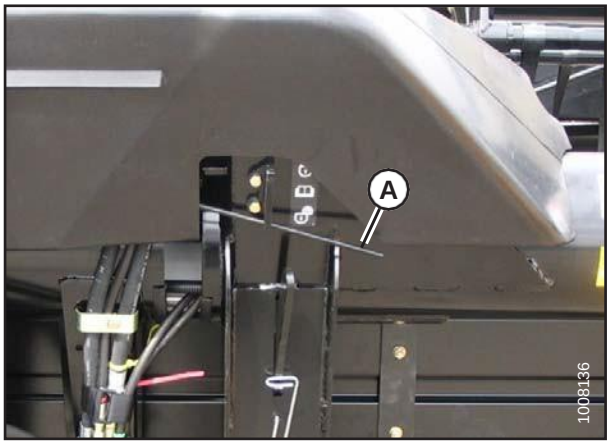
FD1 je zkonstruovaná pro provoz s žací lištou na zemi. Tři sekce se pohybují nezávisle, aby kopírovaly obrysy pozemku. V tomto režimu jsou obě křídla odjištěná a mohou se volně pohybovat nahoru a dolů.

FD1 lze provozovat také jako tuhý adaptér s žací lištou přímo. Typické použití je v obilninách, když se seče nad zemí. V tomto režimu je křídlo uzamčené.

Provoz ve flexibilním režimu

Ve flexibilním režimu budou tři sekce odblokované a budou se pohybovat nezávisle, aby kopírovaly obrysy pozemku. Křídla odblokujte následujícím způsobem:

1. Přesuňte páku pružiny (A) do nejnižší štěrbiny, abyste odemkli křídlo. Odemčení by mělo být slyšet.
2. Pokud se neuvolní táhlo zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud se neuvolní.

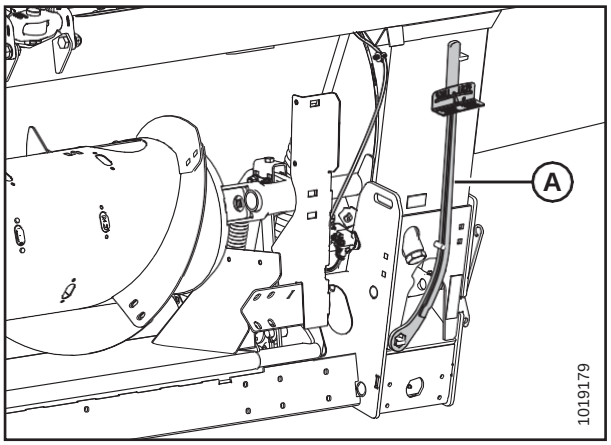


Obr. 3.45: Zámek křídla

UPOZORNĚNÍ:

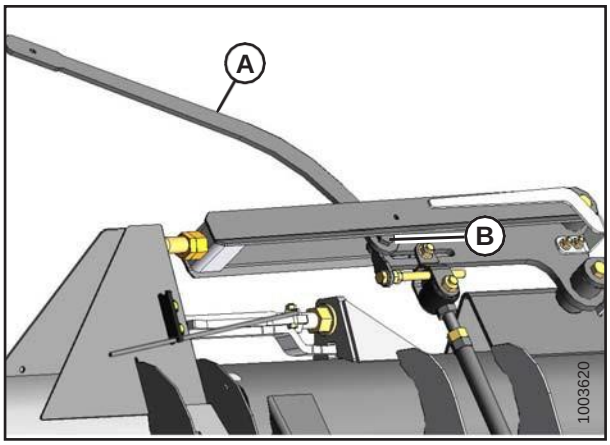
Následující kroky jsou požadovány jen tehdy, pokud nefungovalo výše uvedené.

3. Odmontujte kryt spojovacího ústrojí. Viz *Demontáž krytů spojovacího ústrojí, strana 35*.
4. Vyjměte dodaný momentový klíč (A), který je uložený na rámu naklápěcího modulu na pravé straně.



Obr. 3.46: Momentový klíč

5. Nasaďte momentový klíč (A) na šroub (B) a pohybujte pomocí něho křídlem, dokud se nedeaktivuje zámek.
6. Vraťte momentový klíč (A) a namontujte opět kryt spojovacího ústrojí.
7. V případě potřeby vyvažte křídlo. Viz *3.7.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel adaptéru, strana 65*.

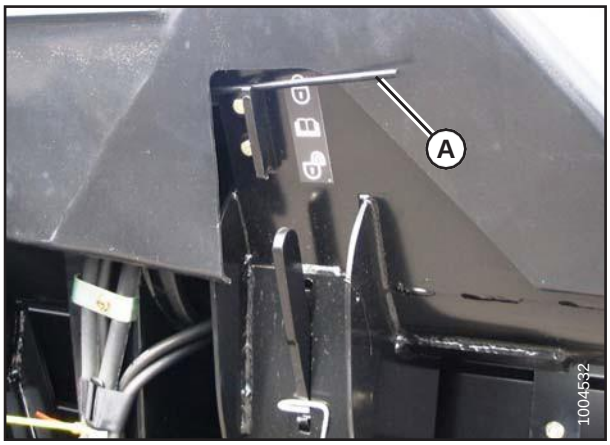


Obr. 3.47: Momentový klíč na matici křídla

Provoz v tuhém režimu

Tři sekce se uzamknou a budou pracovat jako tuhá žací lišta. Křídla zablokujte následujícím způsobem:

1. Pokud se nezapadne táhlo zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud zapadne.
2. Přesuňte páku pružiny (A) do horní štěrbiny, abyste zamkli křídlo. Zamčení by mělo být slyšet.
3. Pokud se nezapadne táhlo zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud zapadne.

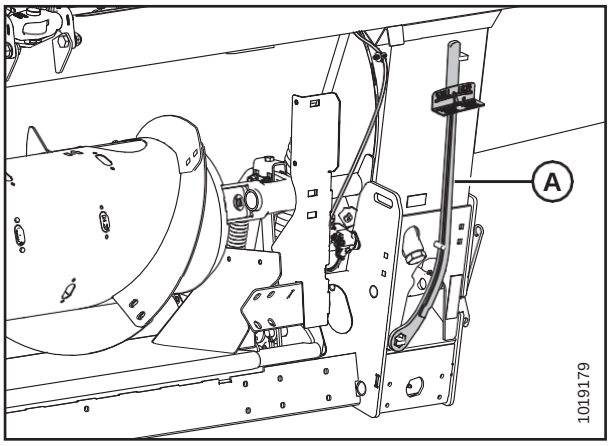


Obr. 3.48: Zámek křídla

UPOZORNĚNÍ:

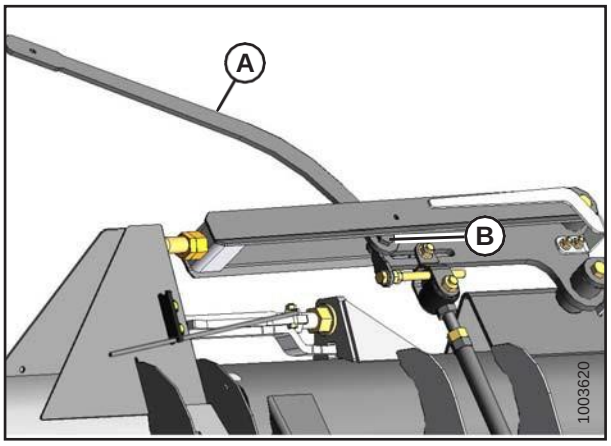
Následující kroky jsou požadovány jen tehdy, pokud nefungovalo výše uvedené.

4. Odmontujte kryt spojovacího ústrojí. Viz *Demontáž krytů spojovacího ústrojí, strana 35*.
5. Vyjměte dodaný momentový klíč (A), který je uložený na rámu naklápěcího modulu na pravé straně.



Obr. 3.49: Momentový klíč

6. Nasaďte momentový klíč (A) na šroub (B) a pohybujte pomocí něho křídlem, dokud se neaktivuje zámek.
7. Vraťte momentový klíč (A) a namontujte opět kryt spojovacího ústrojí. Křídla se nebudou pohybovat vzhledem k adaptéru.



Obr. 3.50: Křídlo adaptéru

3.7.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel adaptéru

DŮLEŽITÉ:

Než budete pokračovat, musí být řádně nastaveno naklápění adaptéru. Viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*.

Vyvážení křídel adaptéru umožňuje reagovat na měnící se půdní podmínky. Při nastavení příliš nízké hmotnosti budou křídla poskakovat nebo nebudou kopírovat obrysy pozemku a zanechávat neposečené plodiny. Při nastavení příliš vysoké hmotnosti bude konec adaptéru rýt v zemi. Po nastavení naklápění musí být křídla vyvážena, aby adaptér mohl řádně kopírovat obrysy pozemku.

Kontrola vyvážení křídel

Tento postup popisuje způsob kontroly vyvážení jednotlivých křídel.

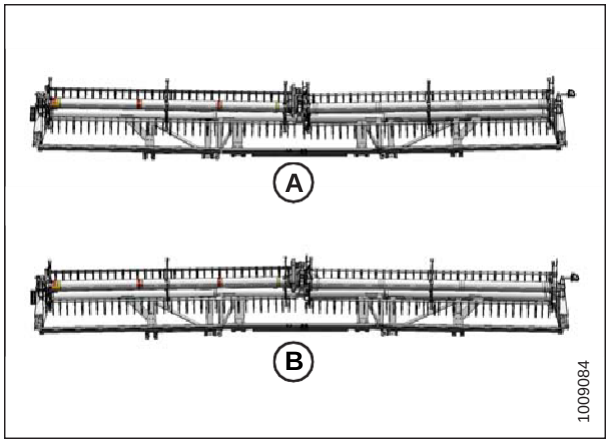
DŮLEŽITÉ:

Než budete pokračovat, pro zajištění správných údajů vyváženosti křídel se přesvědčte, že je správně nastavené naklápění adaptéru. Viz
Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56.

VÝSTRAHA

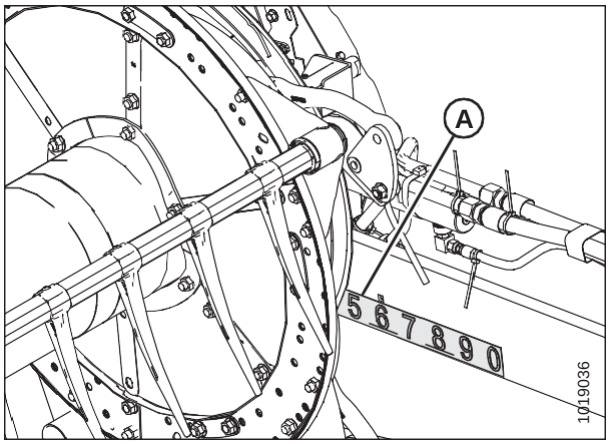
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Pokud má křídlo stroje tendenci k prohnutí dolů (A) nebo nahoru (B), vyvážení křídel může vyžadovat seřízení. Proveďte následující kroky, abyste ověřili, zda křídla nejsou vyvážená, a pokud nejsou, jaký je stupeň nevyváženosti:



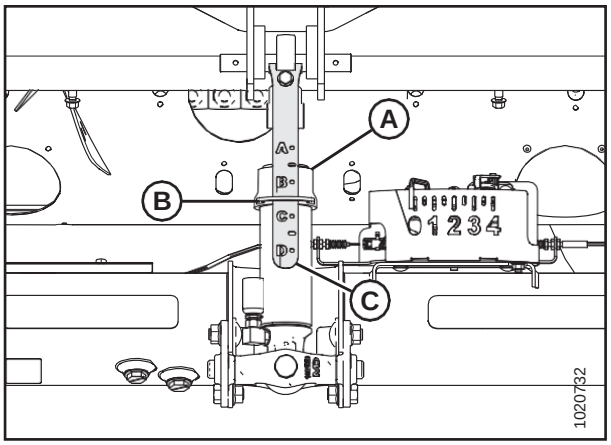
Obr. 3.51: Nevyváženost křídel

1. Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad na hodnotu mezi 5 a 6 na indikační nálepce polohy (A) umístěné na pravém rameně přiháněče.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.



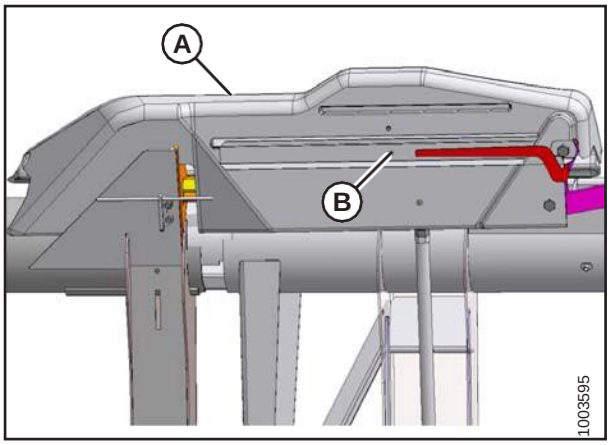
Obr. 3.52: Poloha vpřed/vzad

3. Nastavte středový spoj (A) tak, aby indikátor (B) byl mezi B a C na měrce (C).
4. Odstavte sklízecí mlátičku na rovné zemi a zvedejte adaptér, dokud žací lišta nebude 152–254 mm (6–10 in.) nad zemí.
5. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
6. Pokud jsou namontovaná, přemístěte stabilizační/přepravní kola tak, aby byla podepřená adaptérem. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 50*.



Obr. 3.53: Středový spoj

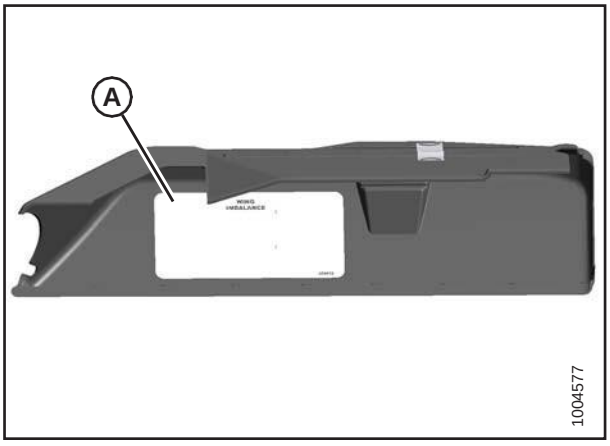
7. Odmontujte kryt spojovacího ústrojí (A) demontáží šroubu (B) a otáčením krytu nahoru, dokud nebude možné zvednout vnitřní konec.



Obr. 3.54: Kryt spojovacího ústrojí

UPOZORNĚNÍ:

Viz nálepku (A) uvnitř všech krytů spojovacího ústrojí.

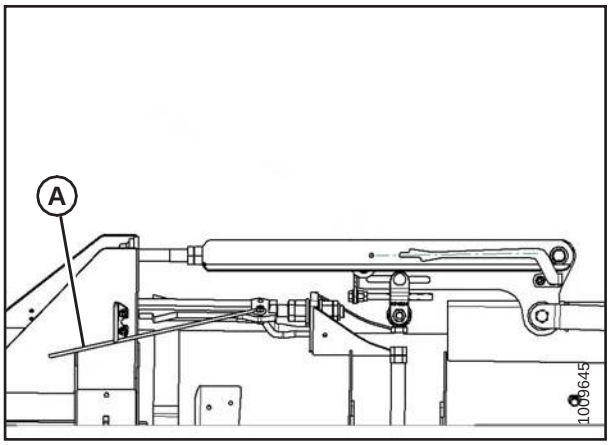


Obr. 3.55: Kryt spojovacího ústrojí

8. Odblokujte křídla přemístěním pák pružin (A) do spodní (ODEMČENÉ) polohy.

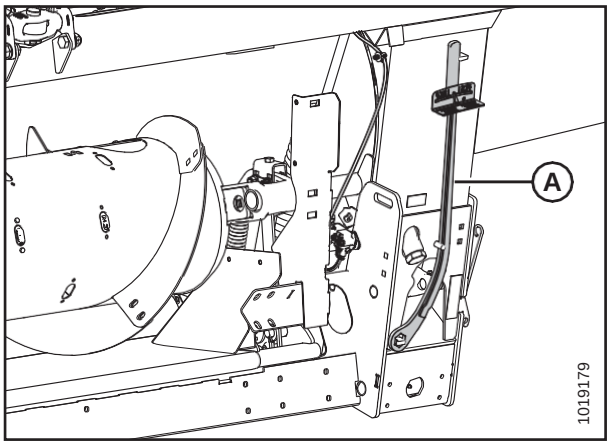
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud blokovací táhlo nezapadá do spodního otvoru, přemísťujte je momentovým klíčem, dokud se nepřemístí do otvoru.



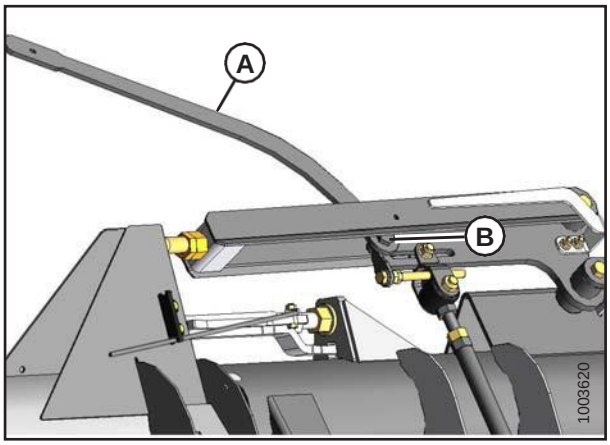
Obr. 3.56: Zámek křídla v ODEMČENÉ poloze

9. Vyjměte klíč (A) z pravého ramene naklápěcího modulu.



Obr. 3.57: Momentový klíč

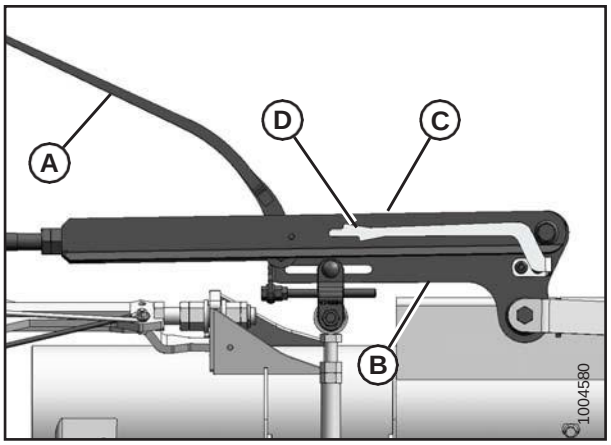
10. Nasaďte momentový klíč (A) na šroub (B).



Obr. 3.58: Vyvažovací táhlo

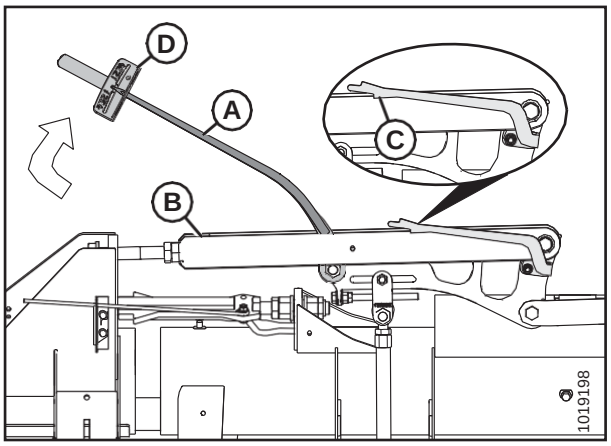
11. Následujícím způsobem se přesvědčte, že je správně umístěná ručka (D):

    a. Momentovým klíčem (A) posuňte zahnutou páku (B) tak, aby její spodní okraj byl rovnoběžný s horním ramenem (C).
    b. Přesvědčte se, že je ručka (D) vyrovnaná s horním ramenem (C). V případě potřeby ručku ohněte.



Obr. 3.59: Vyvažovací táhlo

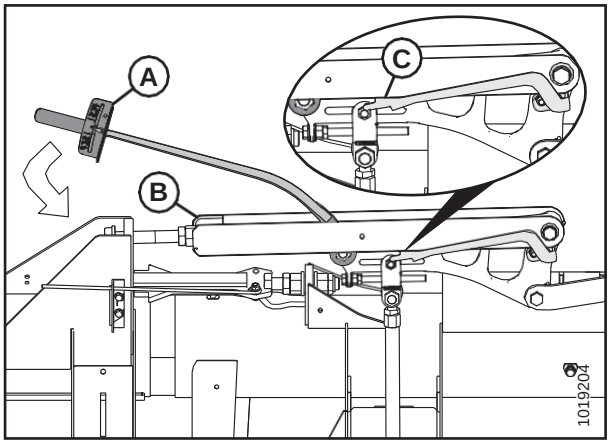
12. Momentovým klíčem (A) posouvejte křídlo nahoru, dokud se spodní polohový jazýček (C) ručky nevyrovná s horním okrajem horního ramene (B). Odečtěte údaj indikátoru (D) na klíči a zaznamenejte ho.



Obr. 3.60: Vyvažovací táhlo

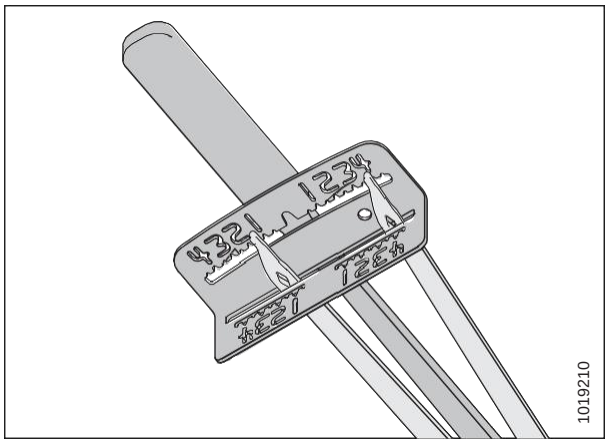
13. Momentovým klíčem (A) posouvejte křídlo dolů, dokud se horní polohový jazýček (C) ručky nevyrovná se spodním okrajem horního ramene (B). Odečtěte údaj indikátoru (A) na klíči a zaznamenejte ho.

    - Pokud je rozdíl mezi údaji 0,5 nebo menší, je křídlo vyvážené a není nutné žádné další seřizování. Opětovnou montáž krytu spojovacího ústrojí viz kroky *14, strana 69*, a *15, strana 70*.
    - Pokud je rozdíl mezi údaji větší než 0,5, křídlo není vyvážené. Viz *Nastavení vyvážení křídel, strana 70*.



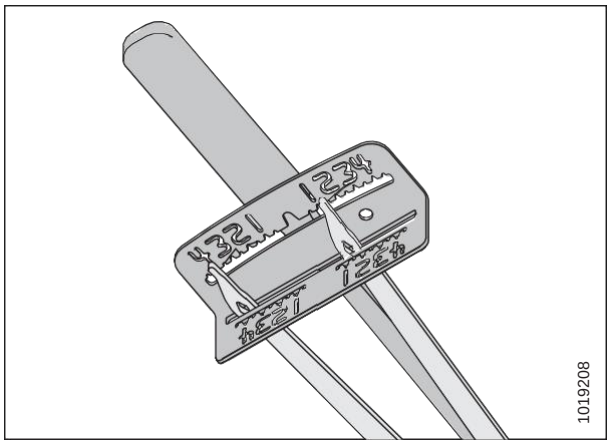
Obr. 3.61: Vyvažovací táhlo

- Odpovídá-li rozsah indikátoru obrázku, je křídlo příliš lehké.



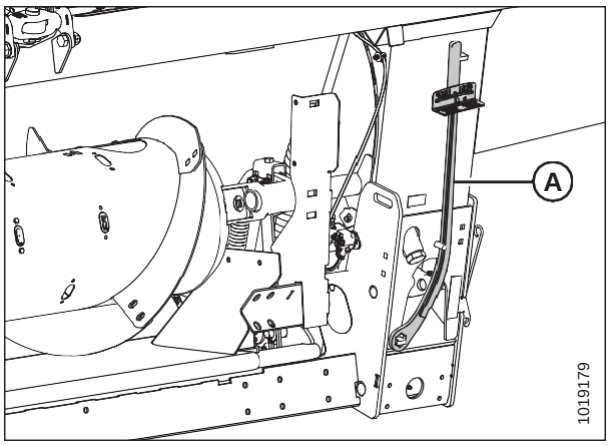
Obr. 3.62: Indikátor klíče

- Odpovídá-li rozsah indikátoru obrázku, je křídlo příliš těžké.



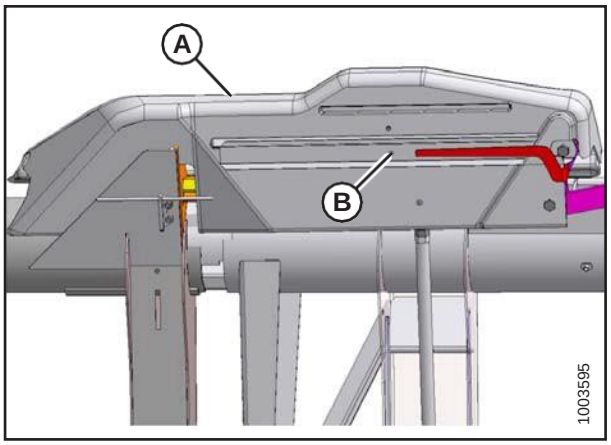
Obr. 3.63: Indikátor klíče

14. Není-li požadováno žádné nastavení, dejte klíč (A) opět na pravé rameno naklápěcího modulu.



Obr. 3.64: Momentový klíč

15. Není-li požadováno žádné nastavení, namontujte opět kryt spojovacího ústrojí (A) a zajistěte ho šroubem (B). Je-li požadováno nastavení, viz *Nastavení vyvážení křídel, strana 70*.



Obr. 3.65: Kryt spojovacího ústrojí

Nastavení vyvážení křídel

⚠ VÝSTRAHA

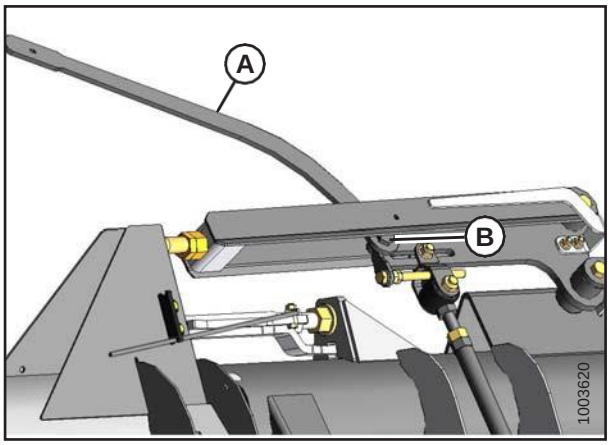
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Tento postup popisuje způsob nastavení vyvážení jednotlivých křídel. Než budete pokračovat, podle *Kontrola vyvážení křídel na straně 65* stanovte, zda jsou nutná nastavení.

DŮLEŽITÉ:

Než budete pokračovat, pro zajištění správných údajů vyváženosti křídel se přesvědčte, že je správně nastavené naklápění adaptéru. Viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*. Před prováděním jakýchkoli nastavení musí být naklápěcí modul vodorovně vyrovnaný.

1. Nasaďte momentový klíč (A) na šroub (B).

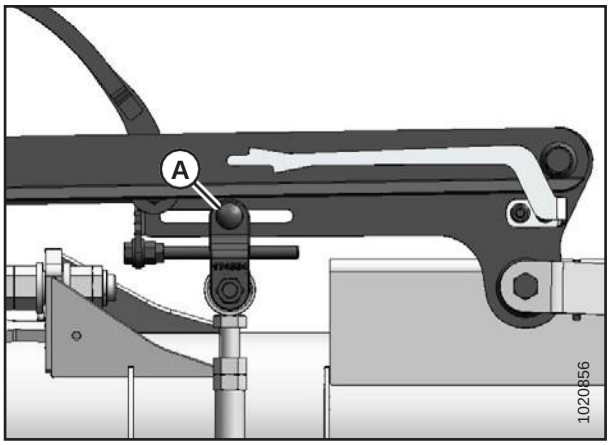


Obr. 3.66: Vyvažovací táhlo (levá strana)

2. Povolte šroub třmene (A) určený pro křídlo vyžadující nastavení, jak bylo určeno kontrolou vyvážení křídla.

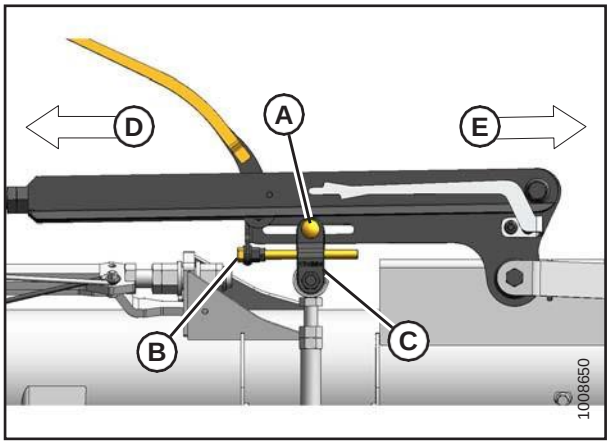
   UPOZORNĚNÍ:

   NEPOVOLUJTE žádné jiné spoje.



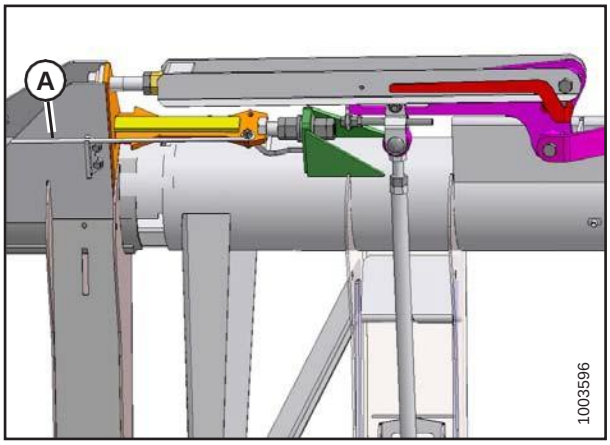
Obr. 3.67: Vyvažovací táhlo (levá strana)

3. Znovu zkontrolujte vyvážení křídla. Viz *Kontrola vyvážení křídel, strana 65*.
4. Pokud je to nutné, proveďte následující nastavení:
   - Pokud je křídlo příliš těžké, otáčením stavěcího šroubu (B) posuňte třmen (C) směrem ven (D).
   - Pokud je křídlo příliš lehké, otáčením stavěcího šroubu (B) posuňte třmen (C) směrem dovnitř (E).
5. V případě potřeby upravujte polohu třmene (C), dokud nebudou údaje indikátoru v rámci jednoho inkrementu.
6. Utáhněte šroub třmene (A).



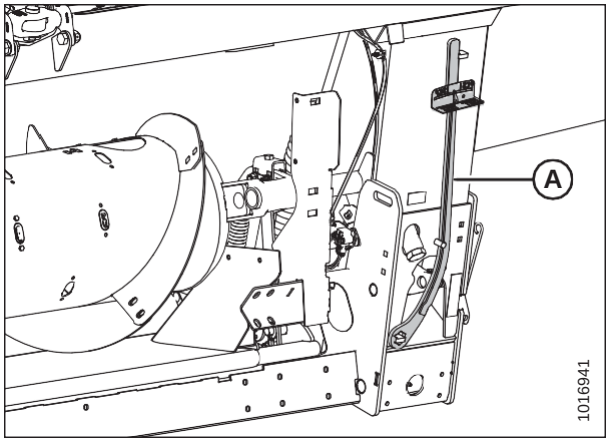
Obr. 3.68: Vyvažovací táhlo (levá strana)

7. Přemístěte páku (A) do horní UZAMČENÉ polohy.
8. Pokud zámek nezapadne, pomocí momentového klíče pohybujte křídlem nahoru a dolů, dokud nezapadne. Při uzamčení bude spojovací ústrojí vykazovat určité pohyby.
9. Pokud žací lišta není přímo, když jsou křídla v uzamčeném režimu, tak jsou požadována další nastavení. Spojte se s vaším prodejcem MacDon.



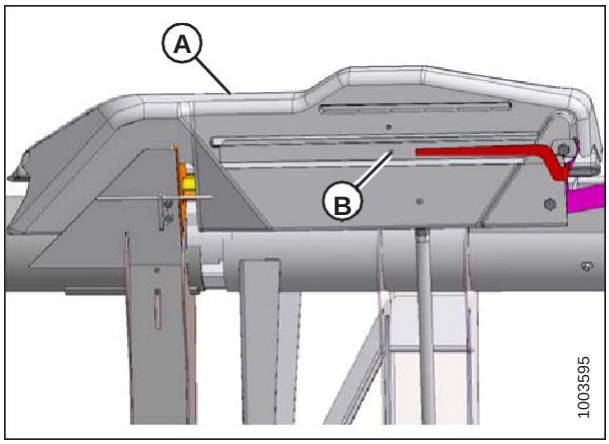
Obr. 3.69: Zámek křídla v uzamčené poloze

10. Vraťte momentový klíč (A) do jeho úložného místa na rámu naklápěcího modulu.



Obr. 3.70: Momentový klíč

11. Namontujte opět kryt spojovacího ústrojí (A) a zajistěte ho šroubem (B).



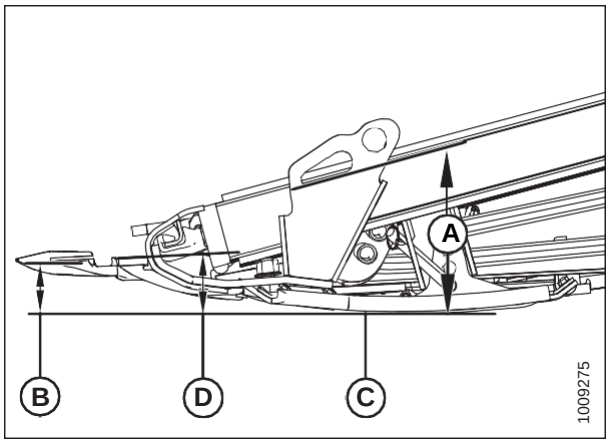
Obr. 3.71: Kryt spojovacího ústrojí

3.7.5 Úhel adaptéru

Úhel adaptéru je stavitelný pro vypořádání se s různými stavy plodin anebo typy půd.

Úhel adaptéru (A) řídí vzdálenost (B) mezi nožem a zemí a je důležitou složkou účinného sečení na zemi. Nastavení středového spoje určuje polohu nože a prstů a otáčí adaptér v místě styku plazu se zemí (C).

Úhel adaptéru (A) je roven úhlu prstu (D), což je úhel mezi horním povrchem prstu a zemí.



Obr. 3.72: Úhel adaptéru

Nastavení úhlu adaptéru

Úhel adaptéru lze nastavit pomocí středového spoje mezi sklízecí mlátičkou a adaptérem. Podrobnosti

k nastavení viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

3.7.6 Rychlost přiháněče

Rychlost přiháněče je jedním z faktorů, které určují způsob přemístění plodin z žací lišty na sběrače.

Přiháněč pracuje nejlépe, když se jeví, jako by byl poháněn od země. Měl by přemísťovat posečené plodiny rovnoměrně skrz žací lištu a na sběrače bez poskakování a s minimálním rušením.

Ve stojících plodinách by měla být rychlost přiháněče o něco vyšší nebo rovna pojezdové rychlosti.

V polehlých plodinách nebo plodinách naklánějících se směrem od žací lišty je potřebná o něco vyšší rychlost přiháněče, než je pojezdová rychlost. Abyste toho dosáhli, buď zvyšte rychlost přiháněče, nebo snižte pojezdovou rychlost.

Nadměrné rozbíjení klasů nebo ztráta plodin nad zadní trubkou adaptéru mohou indikovat, že je příliš vysoká rychlost přiháněče. Nadměrnou rychlostí přiháněče se také zvyšuje opotřebení součástí přiháněče a přetěžuje jeho pohon.

Nižší rychlost se může používat u devítipřihářkových přiháněčů, což je výhodné v plodinách choulostivých na vytřesení.

UPOZORNĚNÍ:

Další informace o přestavbě šestipřihářkového přiháněče na devítipřihářkový pro adaptéry o šířce 30 a 35 stop viz *6.2.4 Přestavná souprava prstové trubky přiháněče PR15, strana 489*.

Doporučené rychlosti přiháněče v konkrétních plodinách a za určitých podmínek viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

Rychlost přiháněče lze nastavit ovladači v kabině sklízecí mlátičky. Podrobnosti k nastavení viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče

Jako alternativa řetězových kol pohonu přiháněče namontovaných z výroby jsou na přání k dispozici řetězová kola pro použití při speciálních stavech plodin.

Adaptér je z výroby vybavený řetězovým kolem pohonu přiháněče s 19 zuby, které je vhodné pro většinu plodin. Dostupná jsou další řetězová kola poskytující přiháněči větší krouticí moment za náročných podmínek sečení nebo umožňující vyšší rychlosti přiháněče v lehkých plodinách při práci se zvýšenými pojezdovými rychlostmi. Viz tabulka *3.6, strana 73*, a ohledně informací pro objednávku se spojte s vaším prodejcem MacDon.

Tabulka 3.6 Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče

Hydraulika stroje	Sklízecí mlátička	Použití	Volitelné řetězové kolo pohonu přiháněče
13,79–14,48 MPa (2000–2100 psi)	Gleaner Transverse Rotary	Sklízení rýže	10 zubů
17,24 MPa (2500 psi)	Lexion 500, 700 Series, Challenger Axial Rotary		12 zubů
20,68 MPa (3000 psi)	NH CR, CX, Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, řada 88		14 zubů
Nízký průtok (pod 11 gpm)	—	Sklízení lehkých plodin nad 16 km/h (10 mph)	21 zubů

Podrobnosti montáže viz *5.16.3 Řetězové kolo pohonu přiháněče, strana 471*.

3.7.7 Pojezdová rychlost

Provoz při správné pojezdové rychlosti povede k čistě posečeným plodinám a rovnoměrnému vkládání materiálu do sklízecí mlátičky

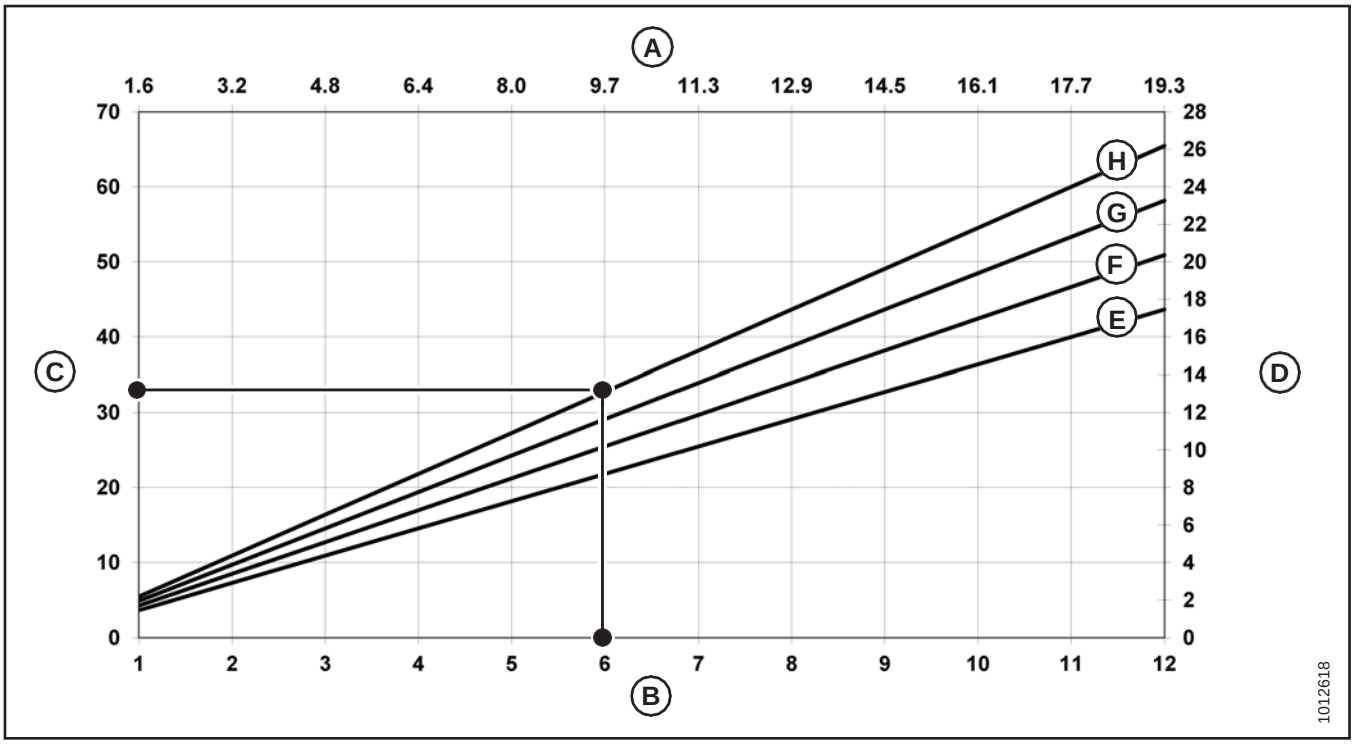
Za náročných podmínek sečení snižte pojezdovou rychlost, abyste snížili zatížení součástí žacího ústrojí a pohonů.

Ve velmi lehkých plodinách (např. krátkých sójových bobech) používejte nižší pojezdové rychlosti, abyste umožnili přiháněči vtáhnout krátké rostliny. Začněte na 4,8–5,8 km/h (3.0–3.5 mph) a upravte podle potřeby.

Vyšší pojezdové rychlosti mohou vyžadovat nastavení naklápění na vyšší hmotnost, aby se zabránilo nadměrnému poskakování, jež způsobuje nerovnoměrné sečení a případné poškození součástí žacího ústrojí. Než budete zvyšovat naklápění, zvyšte napřed přítlak na zem. Při zvýšené pojezdové rychlosti by se obecně měla zvýšit rychlost sběrače a přiháněče, aby se vypořádaly s materiálem navíc.

Obrázek *3.73 na straně* ilustruje vztah mezi pojezdovou rychlostí a posečenou plochou pro adaptéry různých velikostí.

Obr. 3.73: Pojezdová rychlost versus plocha



A - kilometry/hodina
B - míle/hodina
C - akry/hodina
D - hektary/hodina
E - 30 stop
F - 35 stop
G - 40 stop
H - 45 stop

Příklad: Adaptér šířky 40 stop pracující při pojezdové rychlosti 9,7 km/h (6 mph) by za jednu hodinu posekal plochu velikosti asi 11,3 hektaru (28 akrů).

3.7.8 Rychlost sběrače

Správná rychlost sběrače je důležitým faktorem pro dosažení dobrého toku posečených plodin od žací lišty.

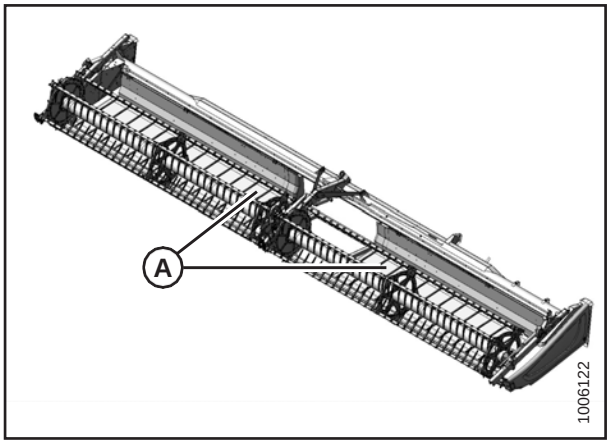
Boční sběrače a vkládací sběrač pracují navzájem nezávisle, proto jsou jejich rychlosti ovládány rozdílně. Rychlost bočního sběrače se nastavuje manuálně nastavitelným řídicím ventilem, který je namontovaný na naklápěcím modulu. Rychlost vkládacího sběrače naklápěcího modulu je fixovaná na rychlost šikmého dopravníku sklízecí mlátičky a nelze ji nastavit nezávisle.

Nastavte rychlost sběrače, abyste dosáhli účinného vkládání plodin na vkládací sběrač naklápěcího modulu. Viz *Nastavení rychlosti sběrače adaptéru, strana 75*.

Nastavení rychlosti sběrače adaptéru

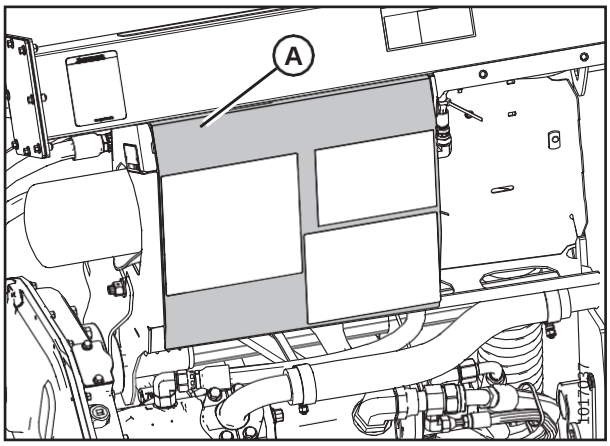
Boční sběrače unášejí posečené plodiny k vkládacímu sběrači naklápěcího modulu, který je pak vkládá do sklízecí mlátičky. Rychlost je nastavitelná, aby odpovídala plodinám a jejich stavu.

Boční sběrače (A) jsou poháněné hydromotory a čerpadlem, které je poháněné pohonem šikmého dopravníku sklízecí mlátičky prostřednictvím převodovky na naklápěcím modulu. Rychlost bočních sběračů se nastavuje řídicím ventilem průtoku na naklápěcím modulu, který reguluje průtok do hydromotorů sběračů.



Obr. 3.74: Boční sběrače

Pro zajištění přístupu k řídicímu ventilu průtoku zatažením otevřete spodní část krytu prostoru (A).



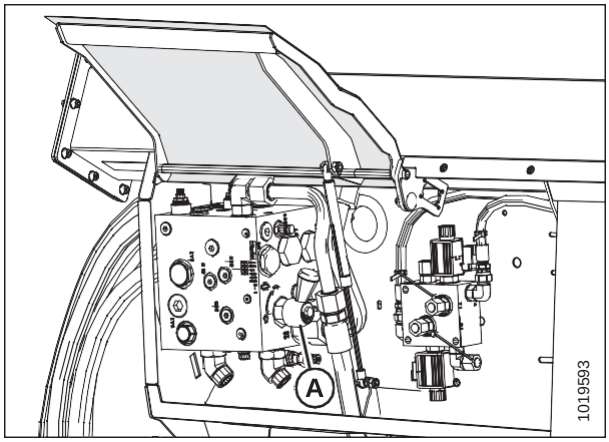
Obr. 3.75: Kryt prostoru hydrauliky

Řídicí ventil průtoku (A) má na nádrži nastavení 0 až 9 pro indikaci rychlosti sběrače. Řídicí ventil průtoku je od výrobce nastavený na 6, což by mělo být dostatečné pro vkládání normálních plodin.

Pro změnu rychlosti sběrače vypněte sklízecí mlátičku a otáčením číselníku řídicího ventilu průtoku nastavte průtok.

Doporučená nastavení rychlosti sběrače viz jeden z následujících odstavců:

- *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*
- *3.6.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň canoly, strana 45*



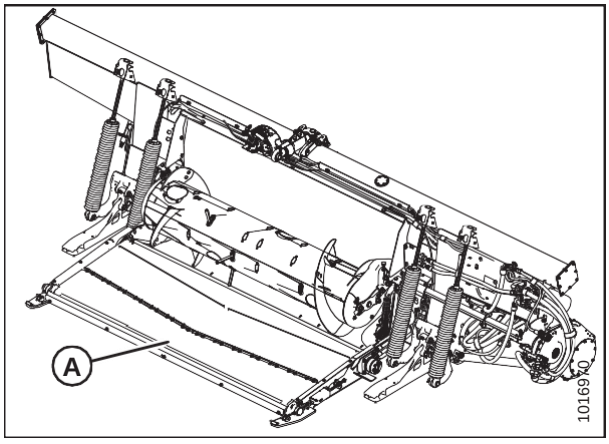
Obr. 3.76: Řídicí ventil průtoku (pro přehlednost odmontovány díly)

Rychlost vkládacího sběrače

Vkládací sběrač přesouvá posečené plodiny z bočních sběračů do vkládacího šneku naklápěcího modulu.

Vkládací sběrač (A) naklápěcího modulu je poháněný hydromotorem a čerpadlem, které je poháněné pohonem šikmého dopravníku sklízecí mlátičky prostřednictvím převodovky na naklápěcím modulu.

Rychlost vkládacího sběrače je určena rychlostí šikmého dopravníku sklízecí mlátičky a nelze ji nastavit nezávisle.



Obr. 3.77: Naklápěcí modul FM100

3.7.9 Rychlostní údaje nožů

Pohon nožů adaptéru je realizován hydrogenerátorem modulu FM100, který je poháněný šikmým dopravníkem sklízecí mlátičky. Není k dispozici zvláštní nastavení pro ovládání rychlosti nože.

DŮLEŽITÉ:

Hodnoty otáček uvedené vpravo představují MINIMÁLNÍ rychlosti různých šikmých dopravníků.

Tabulka 3.7 Rychlost šikmého dopravníku

Sklízecí mlátička	Rychlost šikmého dopravníku (ot/min)
John Deere	490
Case IH	580
Gleaner	625
Massey Ferguson	625
Challenger	625
New Holland	580
Lexion[19]	420

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby byla rychlost nože uvnitř rozsahu hodnot otáček v tabulce *3.8, strana 77*. Viz *Kontrola rychlosti nože, strana 78*.

DŮLEŽITÉ:

Za normálních podmínek sečení byste měli rychlost nože měřenou na hnací řemenici nože nastavit na 600–640 ot/min (1200–1280 zdv/min). Pokud ji nastavíte na nižší z hodnoty v tabulce, mohlo by docházet k zastavování nože.

Tabulka 3.8 Rychlost nože adaptéru

Velikost adaptéru (ft)	Doporučený rozsah otáček pohonu nože (ot/min)	
	Pohon jednoduchého nože	Pohon dvojitého nože
30	600–700	—
35	550–650	—
40	525–600	550–700
45	—	550–700

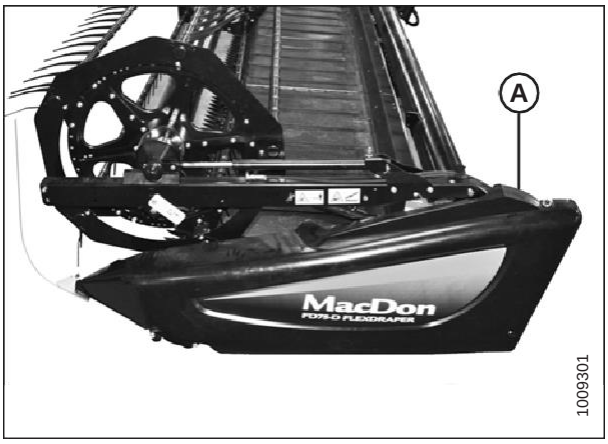
19. Otáčky zadního hřídele na sklízecích mlátičkách Lexion je 420 ot/min (otáčky zobrazené na monitoru v kabině budou rovněž 420). Skutečné otáčky výstupního hřídele jsou 750 ot/min.

Kontrola rychlosti nože

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor sklízecí mlátičky a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete levý koncový štít (A). Viz *Otevřen koncových í štítů, strana 31*.

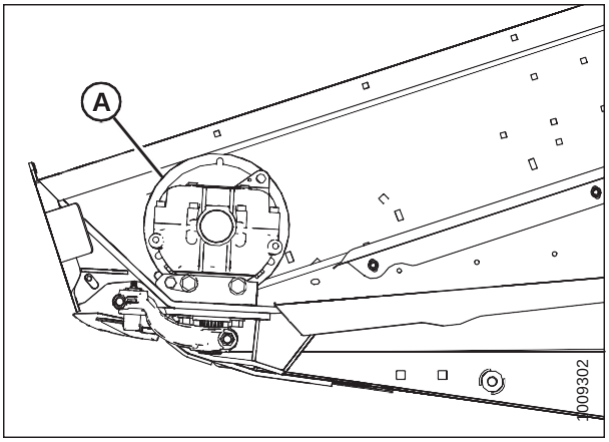


Obr. 3.78: Levý koncový štít

VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

3. Nastartujte motor sklízecí mlátičky, aktivujte pohon adaptéru a nechte sklízecí mlátičku běžet provozními otáčkami.
4. Nechte adaptační zařízení a adaptér 10 minut běžet, aby se olej zahřál 38 °C (100 °F).
5. Ručním otáčkoměrem změřte otáčky řemenice hnací skříně nože (A).
6. Vypněte sklízecí mlátičku.
7. Srovnejte naměřenou hodnotu otáček řemenice s hodnotami otáček v tabulce rychlostí nože. Viz *3.7.9 Rychlostní údaje nože, strana 77.*
8. Pokud naměřené otáčky řemenice překračují specifikovaný rozsah otáček pro váš adaptér, kontaktujte vašeho prodejce MacDon.



Obr. 3.79: Hnací řemenice nože

3.7.10 Výška přiháněče

Druh plodiny a stav plodiny určují provozní výšku přiháněče. Nastavte výšku přiháněče a polohu vpřed/vzad tak, aby byl materiál veden za nůž a na sběrače při minimálním poškození plodin. Viz *3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84.*

Výšku přiháněče lze ovládat manuálně spínači v kabině sklízecí mlátičky nebo přiřadit na tlačítkové předvolby na ovládací páce pojezdové rychlosti (GSL). Pokyny pro řízení výšky přiháněče nebo nastavení předvoleb automatické výšky přiháněče najdete v návodu k používání vaší sklízecí mlátičky.

Tabulka 3.9 Výška přiháněče

Stav plodiny	Poloha přiháněče
Polehlá rýže	Spuštěná dolů (změňte také nastavení rychlosti přiháněče anebo vačky)
Husté nebo těžké stojící (všechny)	Zvednutá nahoru

Pokud je přiháněč nastavený příliš nízko, mohou vzniknout následující situace:

- Ztráta plodin nad zadní trubkou adaptéru
- Poškození plodin na sběračích způsobené prsty přiháněče
- Tlačení plodin dolů prstovými trubkami

Pokud je přiháněč nastavený příliš vysoko, mohou vzniknout následující situace:

- Ucpávání žací lišty
- Polehnutí plodin a jejich ponechání neposečených
- Ohýbání stonků před žací lištou

Doporučené výšky přiháněče pro konkrétní plodiny a stavy plodin viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

DŮLEŽITÉ:

Zachovejte přiměřenou světlou výšku, aby se prsty nedostaly do styku s nožem nebo zemí.
Viz *5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, strana 442.*

Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče

Rozsah výstupního napětí snímače automatické výšky přiháněče lze kontrolovat zevnitř sklízecí mlátičky nebo manuálně na snímači. Pokyny pro kontrolu z kabiny viz návod k používání sklízecí mlátičky. Pro manuální kontrolu rozsahu napětí viz následující postup.

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

DŮLEŽITÉ:

Před seřizováním snímače výšky přiháněče se přesvědčte, že je výška přiháněče nastavená správně.
Viz *5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, strana 442.*

DŮLEŽITÉ:

Pro měření výstupního napětí snímače výšky přiháněče musí být zapnutá sklízecí mlátička a dodávat napájecí napětí snímači. Vždy zatáhněte parkovací brzdu sklízecí mlátičky a stůjte dostatečně daleko od přiháněče.

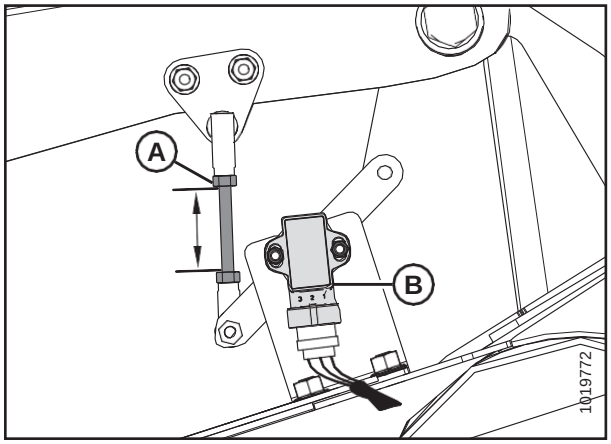
Tabulka 3.10 Mezní napětí snímače výšky přiháněče

Typ sklízecí mlátičky	Rozsah napětí	
	Napětí X	Napětí Y
Case, New Holland	0,5–0,9 V	4,1–4,5 V
John Deere	4,1–4,5 V	0,5–0,9 V
CLAAS	4,1–4,5 V	0,5–0,9 V

UPOZORNĚNÍ:

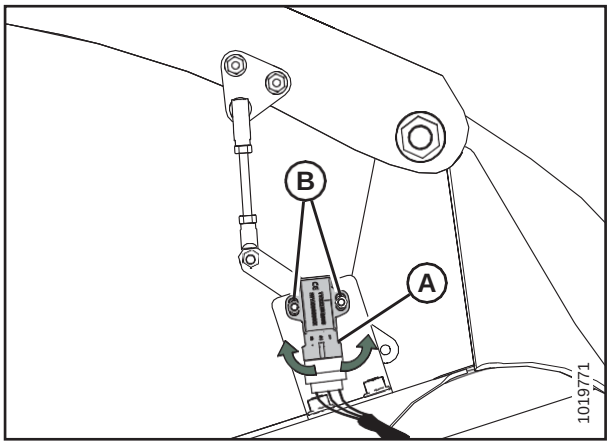
Pro sklízecí mlátičky CLAAS: Stroj je vybavený automatickým omezením výšky přiháněče, aby přiháněč nekolidoval s kabinou. Některé sklízecí mlátičky CLAAS mají automatické vypínání, které se aktivuje, když je dosaženo mezní výšky přiháněče. Když se adaptér zvedne o více než 80 procent, přiháněč se automaticky spustí dolů. Automatické spouštění přiháněče lze manuálně potlačit, na terminálu CEBIS se objeví výstraha.

1. Zatáhněte parkovací brzdu sklízecí mlátičky.
2. Nastartujte motor sklízecí mlátičky a přiháněč spusťte úplně dolů.
3. Na měření rozsahu napětí X použijte displej sklízecí mlátičky nebo voltmetr (při manuálním měření na snímači). Požadovaný rozsah viz tabulka *3.10, strana 80*.
4. Pokud použijete voltmetr, měřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači výšky přiháněče (B).
5. Vypněte motor sklízecí mlátičky a vytáhněte klíček.
6. Pro změnu rozsahu napětí X upravte délku závitové tyče (A).
7. Opakujte kontrolu a nastavení, dokud nebude rozsah napětí X ve specifikovaném rozsahu.



Obr. 3.80: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče (přiháněč spuštěný dolů)

8. Nastartujte motor sklízecí mlátičky a přiháněč zvedněte úplně nahoru.
9. Na měření rozsahu napětí Y použijte displej sklízecí mlátičky nebo voltmetr (při manuálním měření na snímači). Požadovaný rozsah viz tabulka *3.10, strana 80*.
10. Pokud použijete voltmetr, měřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači výšky přiháněče (A).
11. Vypněte motor sklízecí mlátičky a vytáhněte klíček.
12. Povolte dvě šestihranné matice M5 (B) a otáčejte snímačem (A), abyste dosáhli rozsahu napětí Y.
13. Opakujte kontrolu a nastavení, dokud nebude rozsah napětí Y ve specifikovaném rozsahu.
14. Nastartujte motor sklízecí mlátičky a přiháněč spusťte úplně dolů.
15. Znovu zkontrolujte rozsah napětí X a přesvědčte se, že je stále ve specifikovaném rozsahu. V případě upravte.



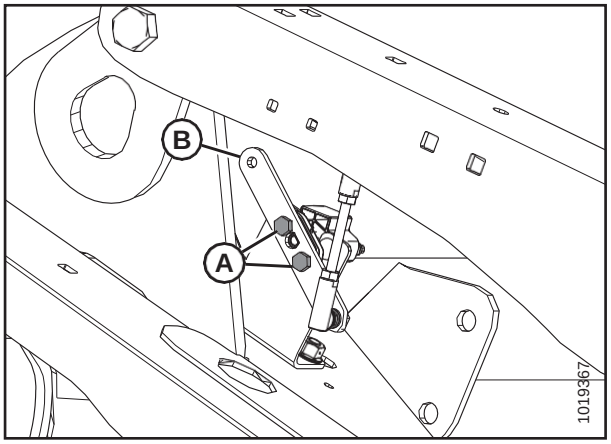
Obr. 3.81: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče (přiháněč zvednutý nahoru)

Výměna snímače výšky přiháněče

⚠ VÝSTRAHA

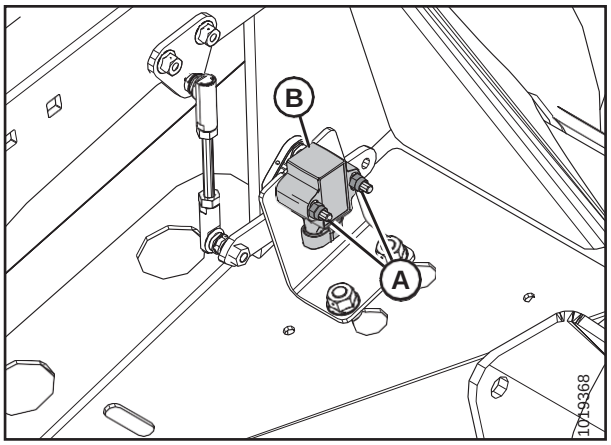
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Nastartujte motor sklízecí mlátičky a přiháněč spusťte úplně dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Odpojte snímač od kabelové formy.
4. Vyšroubujte dva šrouby s šestihrannou hlavou (A) z ramene snímače (B). Uložte spojovací prvky pro opětovnou montáž.



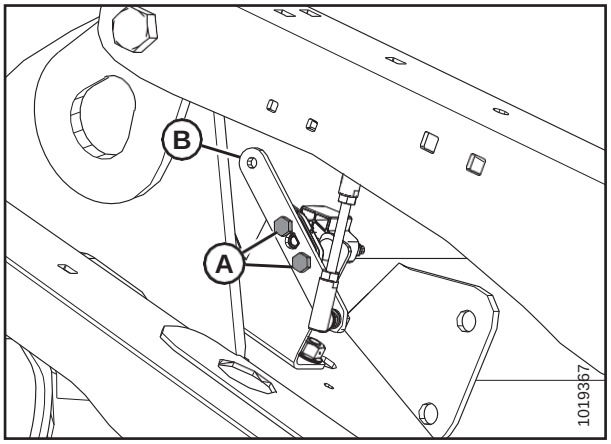
Obr. 3.82: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

5. Odmontujte dvě samosvorné matice a šrouby (A) ze snímače výšky přiháněče a snímač odejměte.
6. Namontujte nový snímač (B) do držáku snímače a upevněte ho pomocí uschovaných šroubů a samosvorných matic.



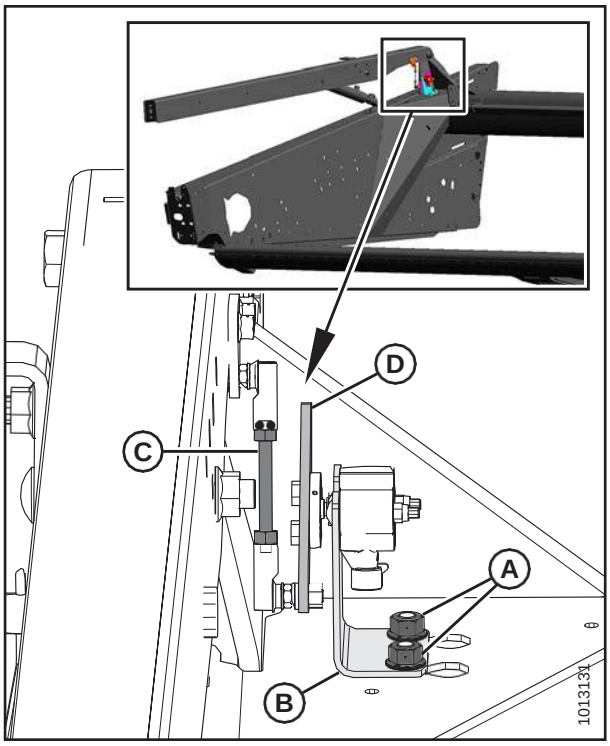
Obr. 3.83: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

7. Připojte rameno snímače (B) pomocí uschovaných šroubů s šestihrannou hlavou (A).
8. Připojte snímač ke kabelové formě.



Obr. 3.84: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

9. Přesvědčte se, že rameno snímače a závitová tyč jsou navzájem rovnoběžné. Pokud ne, povolte dvě prostřední upevňovací matice (A) a nastavujte montážní držák snímače (B), dokud závitová tyč (C) nebude rovnoběžná s ramenem snímače (D). Utáhněte prostřední upevňovací matice.
10. Zkontrolujte rozsah napětí snímače. Viz *Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče, strana 79*.



Obr. 3.85: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče (pohled zepředu)

3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad

Poloha přiháněče vpřed/vzad je důležitým faktorem pro dosažení nejlepších výsledků za nepříznivých podmínek. Poloha přiháněče je z výroby nastavená pro normální podmínky, ale lze ji upravit podle potřeby dopředu nebo dozadu pomocí ovladačů v kabině.

Přiháněč na **neevropsky** nakonfigurovaných adaptérech lze posunout asi 227 mm (9 in.) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče adaptéru, aby se vyhovělo určitým stavům plodin. Viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech, strana 85*.

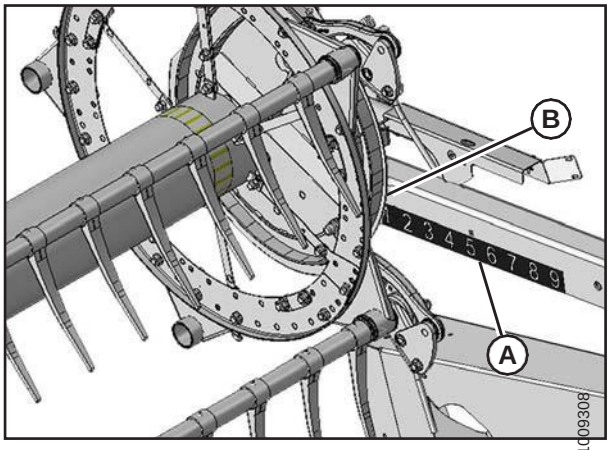
Přiháněč na **evropsky** nakonfigurovaných adaptérech lze posunout asi 67 mm (2,6 in.) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče adaptéru, aby se vyhovělo určitým stavům plodin. Viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na evropsky nakonfigurovaných adaptérech, strana 89*.

Pokud je sklízecí mlátička vybavená alternativou přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid, viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech s volbou přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid, strana 93*.

UPOZORNĚNÍ:

Volba přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid není k dispozici pro evropsky nakonfigurované adaptéry.

Nálepka (A) je přilepena na pravé přídržné rameno přiháněče pro rozpoznání polohy přiháněče. Zadní konec vačkového kotouče (B) slouží jako značka pro polohu přiháněče vpřed/vzad.



Obr. 3.86: Nálepka polohy vpřed/vzad

Pro přímo stojící plodiny vystřeďte přiháněč nad žací lištou (4–5 na nálepce).

Pro polehlé, propletené nebo nakloněné plodiny může být nutné posunout přiháněč před žací lištu (nižší číslo na nálepce).

UPOZORNĚNÍ:

Pokud zaznamenáte potíže při zvedání polehlých plodin, nastavte strmější úhel adaptéru. Návod k nastavení viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*. Polohu přiháněče upravujte jen tehdy, když nastavení úhlu adaptéru nejsou uspokojivá.

Doporučené polohy přiháněče v konkrétních plodinách a stavech plodin viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

UPOZORNĚNÍ:

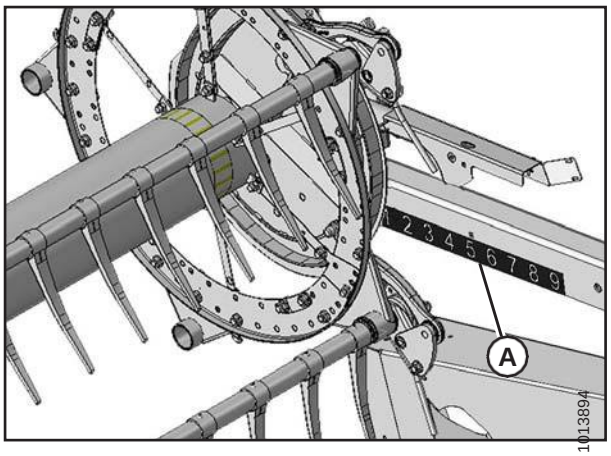
V plodinách, které se obtížně zvedají, jako je například rýže, nebo silně polehlých plodinách, které vyžadují polohu přiháněče úplně vpředu, nastavte sklon radliček přiháněče tak, aby řádně umísťovaly plodiny na sběrače. Podrobnosti nastavení viz *3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96* .

Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad

1. Voličem v kabině vyberte režim VPŘED/VZAD.
2. Ovladači hydrauliky posuňte přiháněč do požadované polohy, přičemž použijte nálepku (A) jako referenci.
3. Po změnách nastavení vačky zkontrolujte vzdálenost přiháněče od žací lišty. Postupy měření a nastavení viz následující:
   - *5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, strana 442.*
   - *5.15.2 Prohnutí přiháněče, strana 446*

   DŮLEŽITÉ:

   Práce s přiháněčem příliš vpředu může vést ke styku prstů se zemí. Jestliže pracujete s přiháněčem v této poloze, spusťte plazy dolů nebo upravte naklonění adaptéru podle potřeby, abyste zabránili poškození prstů.



Obr. 3.87: Nálepka polohy vpřed/vzad

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech

Přiháněč lze posunout asi 227 mm (9 in.) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. To může být žádoucí při přímé sklizni canoly.

UPOZORNĚNÍ:

Před přemísťováním válců pro polohu vpřed/vzad musí být nainstalována B5605 (souprava krátké vzpěry pro středové rameno přiháněče).

Pokud je namontovaná volba přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid, viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech s volbou přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid, strana 93*.

UPOZORNĚNÍ:

Volba přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid není k dispozici pro evropsky nakonfigurované FD1 adaptéry.

Návod na přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na evropsky nakonfigurovaných adaptérech viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na evropsky nakonfigurovaných adaptérech, strana 89*.

⚠ NEBEZPEČÍ

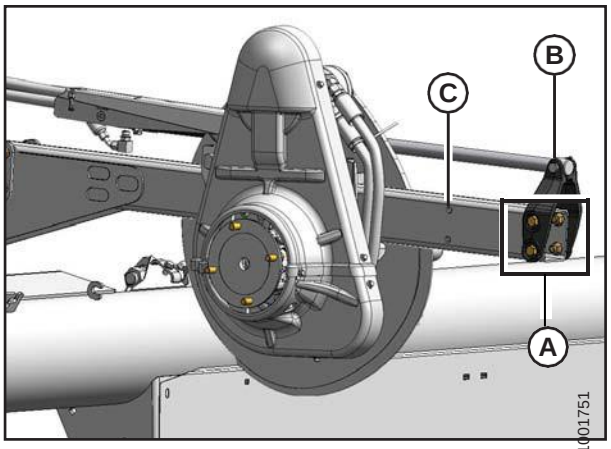
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Válec středového ramene přiháněče přemístěte následovně:

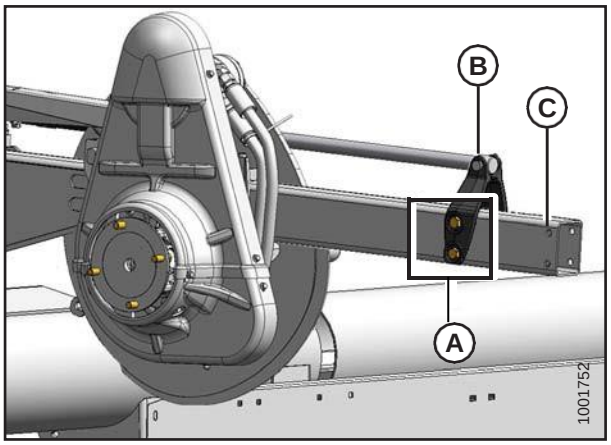
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázku zobrazené některé součásti přiháněče.

1. Umístěte přiháněč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Odšroubujte čtyři šrouby (A) zajišťující držák válce (B) k rameni přiháněče.
4. Tlačte/táhněte přiháněč, dokud držák (B) nebude vyrovnaný s řadou otvorů pro polohu vpřed/vzad (C).
5. Našroubujte znovu čtyři šrouby (A) pro zajištění držáku (B) k rameni přiháněče v nové poloze.



Obr. 3.88: Pravé rameno – přední poloha



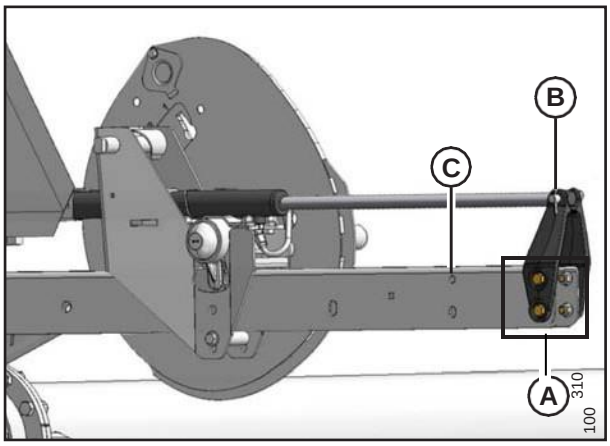
Obr. 3.89: Pravé rameno – zadní poloha

Válec pravého ramene přiháněče přemístěte následovně:

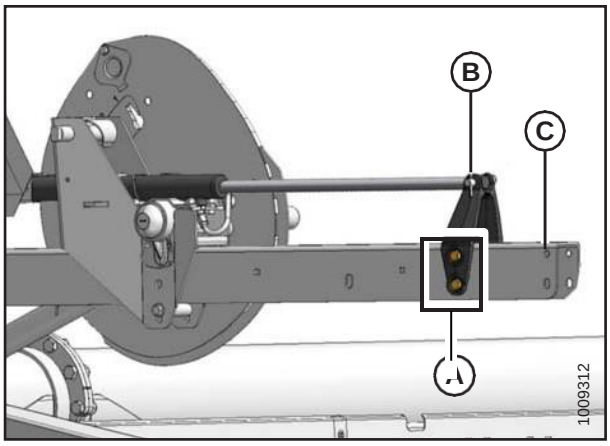
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

1. Odšroubujte čtyři šrouby (A) zajišťující držák válce (B) k rameni přiháněče.
2. Tlačte přiháněč zpět, dokud držák (B) nebude vyrovnaný s řadou otvorů pro polohu vzad (C).
3. Našroubujte znovu čtyři šrouby (A) pro zajištění držáku k rameni přiháněče v nové poloze.



Obr. 3.90: Válec pravého ramene přiháněče v přední poloze



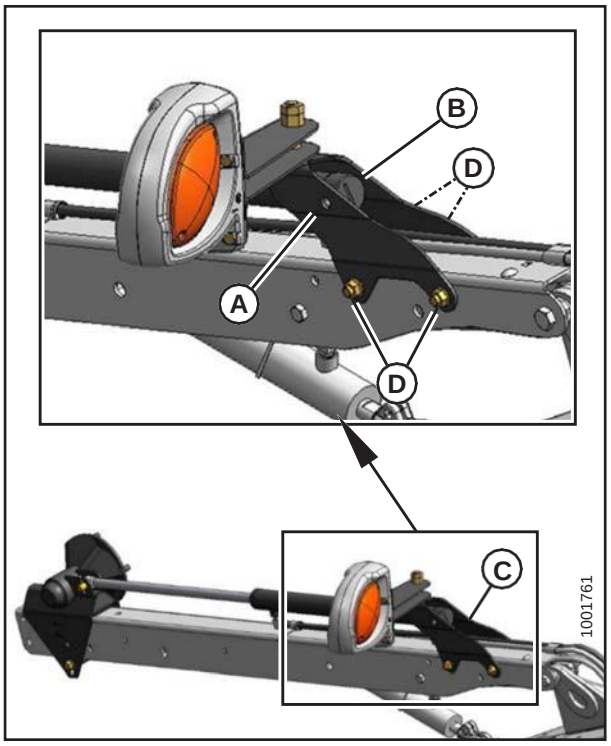
Obr. 3.91: Válec pravého ramene přiháněče v zadní poloze

Válec levého ramene přiháněče přemístěte následovně:

UPOZORNĚNÍ:

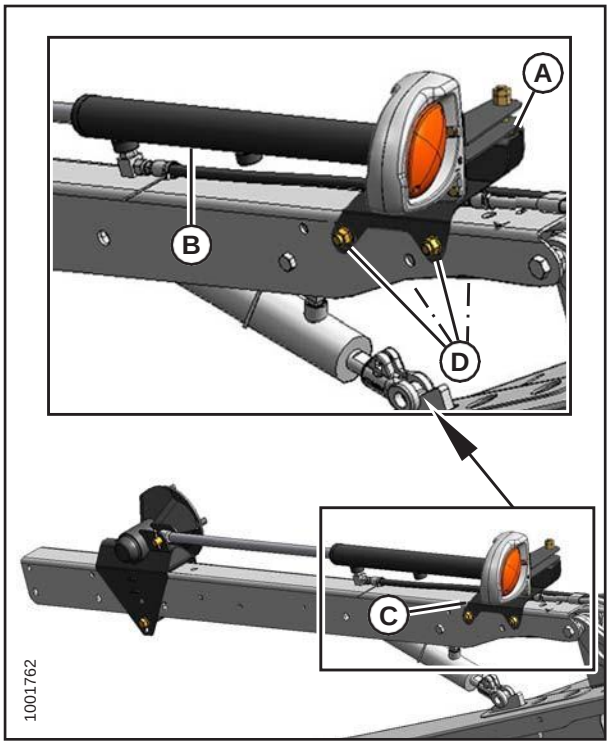
Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

1. Vymontujte čep (A) zajišťující válec (B) k sestavě držáku/světla (C).
2. Odšroubujte čtyři šrouby (D) zajišťující sestavu držáku/světla (C) k rameni přiháněče a odejměte sestavu držáku/světla.
3. Odstraňte stahovací pásek (není vyobrazen) zajišťující kabelovou formu k sestavě držáku/světla (C) nebo rameni přiháněče (je-li to potřeba).
4. Otočte světlo do pracovní polohy podle obrázku.



Obr. 3.92: Levé rameno – přední poloha

5. Podle obrázku přemístěte sestavu držáku/světla (C) na rameno přiháněče a zajistěte ji čtyřmi šrouby (D). Utáhněte šrouby.
6. Zatlačte přiháněč zpět a pomocí čepu (A) znovu namontujte válec (B) na sestavu držáku/světla (C). Zajistěte čep závlačkou.
7. Pomocí plastového stahovacího pásku zajistěte kabelovou formu světla k sestavě držáku/světla (C) nebo k rameni přiháněče (není vyobrazeno).
8. Zkontrolujte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčného šneku (je-li nainstalován) a vzpěrám přiháněče.
9. Nastavte sklon radliček přiháněče (je-li potřeba). Postup nastavení viz příslušný odstavec.



Obr. 3.93: Levé rameno – zadní poloha

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na evropsky nakonfigurovaných adaptérech

Přiháněč lze posunout asi 67 mm (2,6 in.) dále dozadu z továrního nastavení přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. To může být žádoucí při přímé sklizni canoly.

Návod na přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaném adaptéru viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech, strana 85*.

Válec středového ramene přiháněče přemístěte následovně:

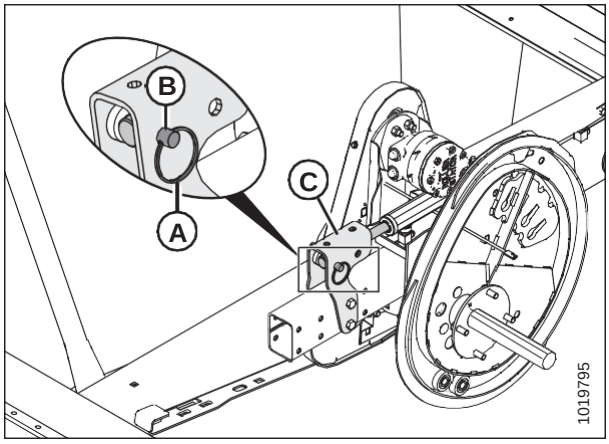
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

UPOZORNĚNÍ:

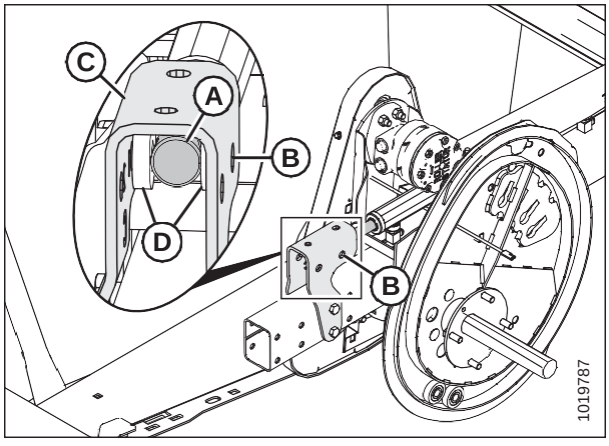
Přiháněče na evropsky nakonfigurovaných adaptérech jsou ve svém nejpřednějším nastavení, když jsou válce nastaveny do polohy 2 na držácích ramene pro polohu vpřed/vzad. Přiháněče na těchto adaptérech jsou ve své nejpřednější poloze, když jsou válce nastaveny do polohy 1 na držácích ramene pro polohu vpřed/vzad.

1. Odmontujte zajišťovací kroužek (A) a čep (B) z podpěrného držáku středového ramene pro polohu vpřed/vzad (C). Čep a kroužek uschovejte.



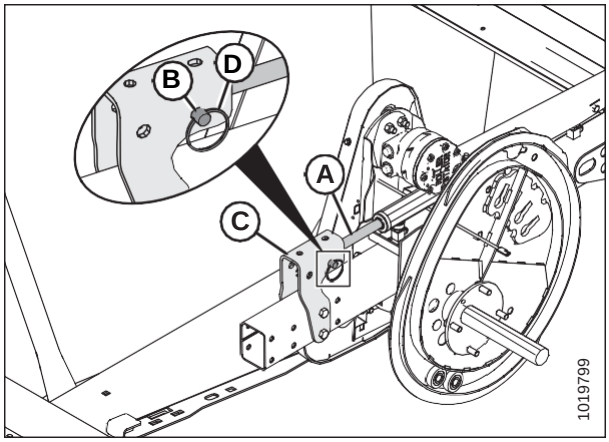
Obr. 3.94: Středové rameno přiháněče v přední poloze

2. Tlačte přiháněč zpět, dokud konec válce (A) nebude vyrovnaný s nastavovacími otvory polohy vzad (B) v držáku ramene pro polohu vpřed/vzad (C). Podložky (D) umístěte na obou stranách konce válce (A) uvnitř držáku ramene pro polohu vpřed/vzad (C).



Obr. 3.95: Středové rameno přiháněče

3. Zajistěte válec (A) čepem (B) k podpěrnému držáku středového ramene pro polohu vpřed/vzad (C). Zajistěte čep kroužkem (D).



Obr. 3.96: Středové rameno přiháněče v zadní poloze

Válec pravého ramene přiháněče přemístěte následovně:

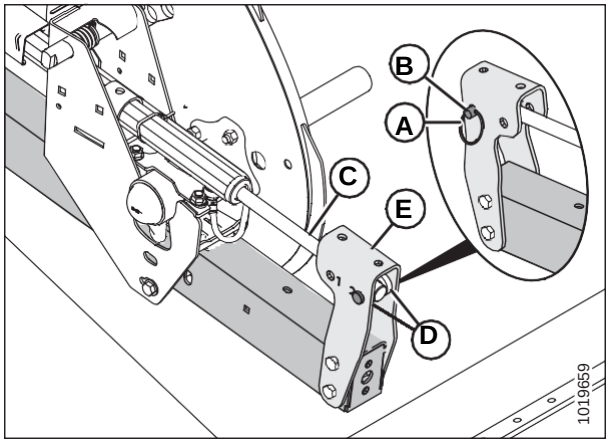
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

UPOZORNĚNÍ:

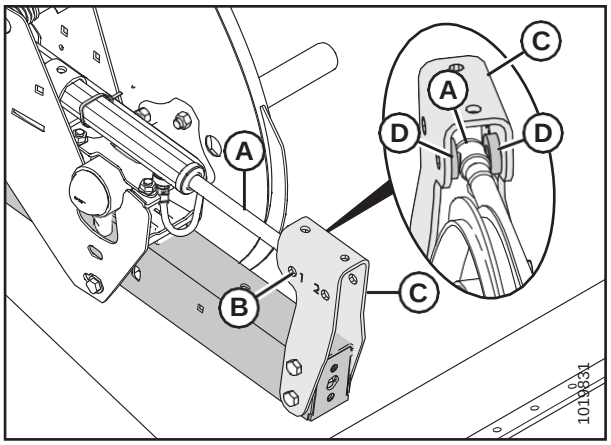
Přiháněče na evropsky nakonfigurovaných adaptérech jsou ve svém nejpřednějším nastavení, když jsou válce nastaveny do polohy 2 na držácích ramene pro polohu vpřed/vzad. Přiháněče na těchto adaptérech jsou ve své nejpřednější poloze, když jsou válce nastaveny do polohy 1 na držácích ramene pro polohu vpřed/vzad.

1. Odmontujte kroužek (A) a čep (B) zajišťující válec ramene přiháněče (C) a podložky (D) k vnitřku pravéhodržáku ramene pro polohu vpřed/vzad (E). Uschovejte podložky, kroužek a čep.



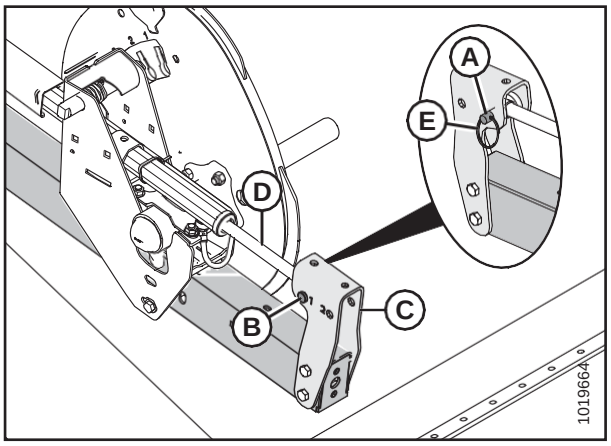
Obr. 3.97: Válec pravého ramene přiháněče v přední poloze

2. Tlačte přiháněč zpět, dokud konec válce (A) nebude vyrovnaný s nastavovacími otvory polohy vzad (B) v držáku ramene pro polohu vpřed/vzad (C). Podložky (D) umístěte na obou stranách konce válce (A) uvnitř držáku ramene pro polohu vpřed/vzad (C).



Obr. 3.98: Válec pravého ramene přiháněče

3. Zasuňte čep (A) do otvorů pro nastavení polohy vzad (B) a skrz konec válce (C) a podložky (D). Zajistěte čep kroužkem (E).



Obr. 3.99: Válec pravého ramene přiháněče v zadní poloze

Válec levého ramene přiháněče přemístěte následovně:

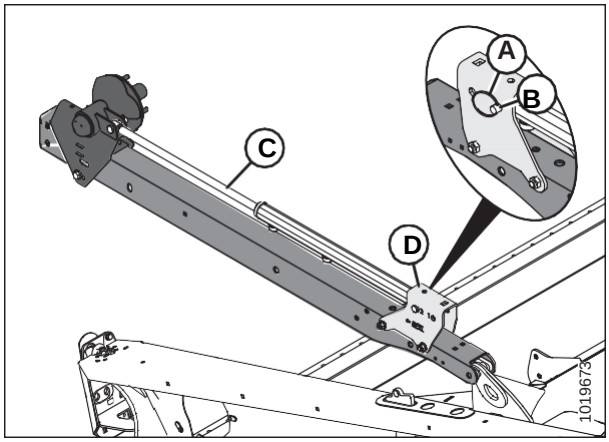
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

UPOZORNĚNÍ:

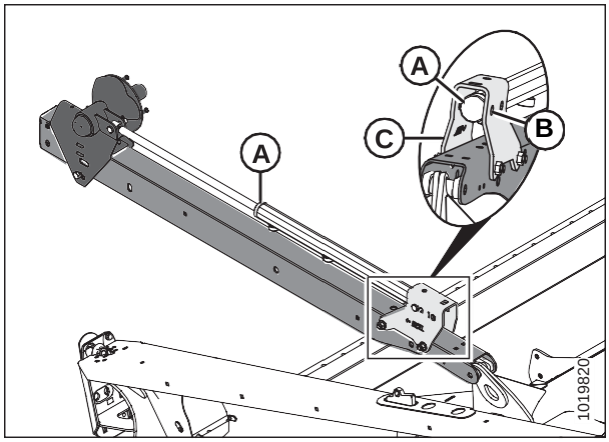
Přiháněče na evropsky nakonfigurovaných adaptérech jsou ve svém nejpřednějším nastavení, když jsou válce nastaveny do polohy 2 na držácích ramene pro polohu vpřed/vzad. Přiháněče na těchto adaptérech jsou ve své nejpřednější poloze, když jsou válce nastaveny do polohy 1 na držácích ramene pro polohu vpřed/vzad.

1. Vymontujte kroužek (A) a čep (B) zajišťující válec (C) k levé podpěře ramene pro polohu vpřed/vzad (D). Uschovejte čep a kroužek.



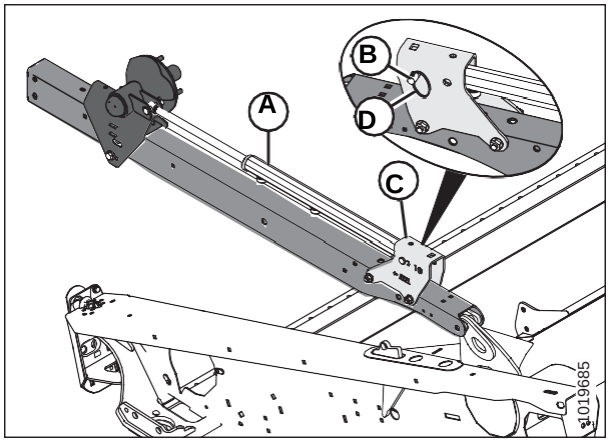
Obr. 3.100: Válec levého ramene přiháněče v přední poloze

2. Tlačte přiháněč zpět k adaptéru, dokud konec válce (A) nebude vyrovnaný s nastavovacími otvory polohy vzad (B) v držáku ramene pro polohu vpřed/vzad (C).



Obr. 3.101: Válec levého ramene přiháněče

3. Zajistěte válec (A) čepem (B) k levé podpěře ramene pro polohu vpřed/vzad (C). Zajistěte čep kroužkem (D).
4. Zkontrolujte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčnéhošneku (je-li nainstalován) a vzpěrám přiháněče.
5. V případě potřeby nastavte sklon radliček přiháněče. Viz *3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*.



Obr. 3.102: Válec levého ramene přiháněče v zadní poloze

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech s volbou přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid

Přiháněč lze posunout asi 227 mm (9 in.) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. Volba přestavby Multi-Crop je použitelná jen na adaptérech s dvojitým přiháněčem.

UPOZORNĚNÍ:

Před přemísťováním válců pro polohu vpřed/vzad musí být nainstalována B5605 (souprava krátké vzpěry pro středové rameno přiháněče).

UPOZORNĚNÍ:

Volba přestavby přiháněče Multi-Crop Rapid není k dispozici pro evropsky nakonfigurované FD1 adaptéry.

⚠ NEBEZPEČÍ

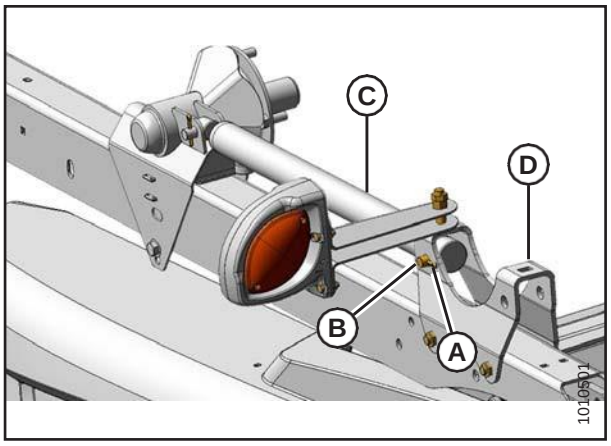
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Válec levého ramene přiháněče přemístěte následovně:

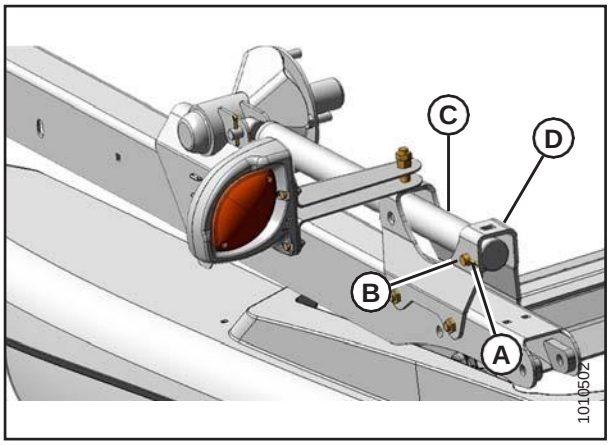
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

1. Umístěte přiháněč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odstraňte závlačku (A) a čep třmene (B).
4. Tlačte přiháněč zpět, dokud pouzdro válce (C) nebude vyrovnané s nastavovacími otvory polohy vzad v držáku (D).
5. Nasaďte znovu čep (B) v nové poloze a zajistěte ho závlačkou (A).



Obr. 3.103: Levé rameno přiháněče v přední poloze



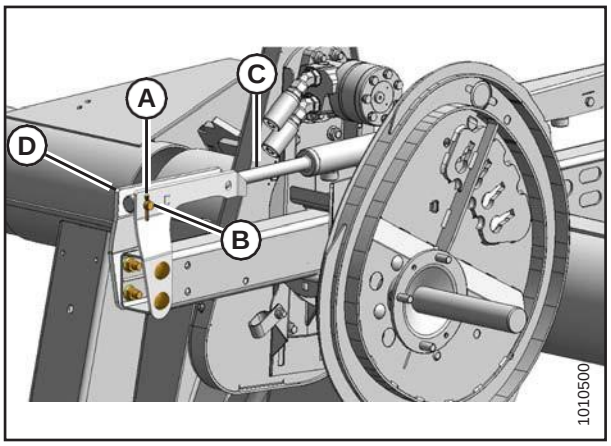
Obr. 3.104: Levé rameno přiháněče v zadní poloze

Válec středového ramene přiháněče přemístěte následovně:

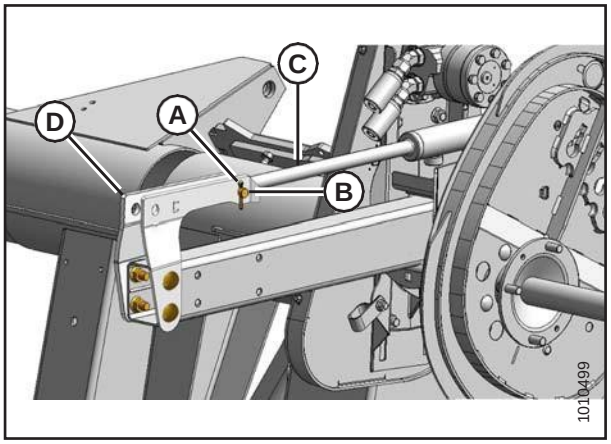
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

1. Odstraňte závlačku (A) a čep třmene (B).
2. Tlačte přiháněč zpět, dokud pouzdro válce (C) nebude vyrovnané s nastavovacími otvory polohy vzad v držáku (D).
3. Nasaďte znovu čep (B) v nové poloze a zajistěte ho závlačkou (A).



Obr. 3.105: Středové rameno přiháněče v přední poloze



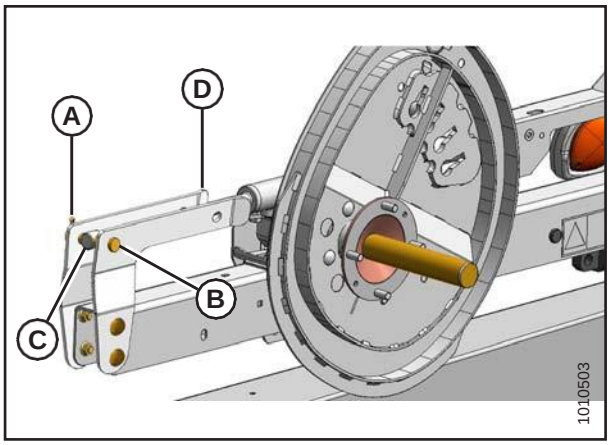
Obr. 3.106: Středové rameno přiháněče v zadní poloze

Válec pravého ramene přiháněče přemístěte následovně:

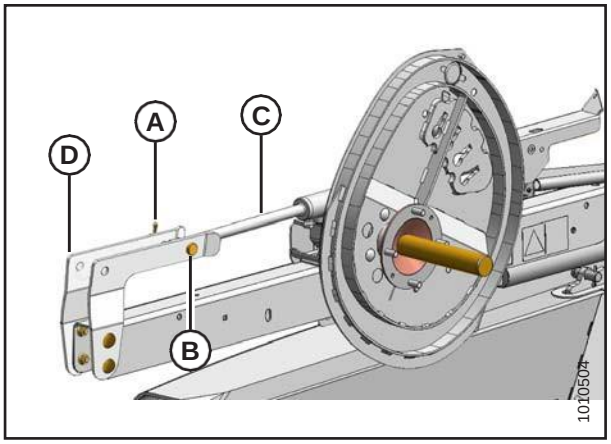
UPOZORNĚNÍ:

Pro větší přehlednost nejsou na obrázcích zobrazené některé součásti přiháněče.

1. Odstraňte závlačku (A) a čep třmene (B).
2. Tlačte přiháněč zpět, dokud pístnice (C) nebude vyrovnaná s nastavovacími otvory polohy vzad v držáku (D).
3. Nasaďte znovu čep (B) v nové poloze a zajistěte ho závlačkou (A).



Obr. 3.107: Pravé rameno přiháněče v přední poloze



Obr. 3.108: Pravé rameno přiháněče v zadní poloze

3.7.12 Sklon radliček přiháněče

DŮLEŽITÉ:

Následující popisuje obecné zásady koncepce a provozu zvedacího přiháněče. Před provozováním stroje si je pečlivě přečtěte.

Zvedací přiháněč je zkonstruován pro zvedání polehlých a silně povalených plodin. Protože nastavení vačky se používá hlavně k určení způsobu dopravy plodin na sběrače, není pro zvedání polehlých plodin vždy nutné zvětšovat sklon radliček (vybrat vyšší nastavení vačky).

Nastavení vačky nemá významný vliv na polohu prstů vzhledem k zemi (sklon radliček). Například při poloze vačky 33° je odpovídající sklon prstů jen 5° v nejnižším místě otáčení přiháněče.

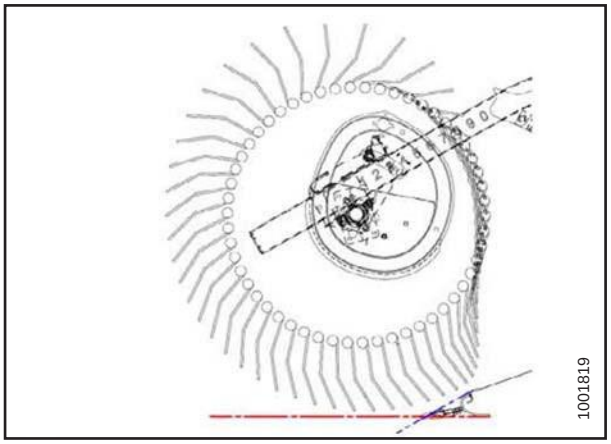
Pro nejlepší výsledky použijte minimální nastavení vačky, které dopraví plodiny za zadní okraj žací lišty a na sběrače. Viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

Nastavení vačky přiháněče

V následujícím je nastíněna funkce každého nastavení vačky a uvedena pravidla nakonfigurování pro různé stavy plodin. Čísla nastavení jsou vidět nad štěrbinami na vačkovém kotouči. Viz *Seřízení vačky přiháněče, strana 98*.

Poloha vačky 1, poloha přiháněče 6 nebo 7 poskytují nejrovnoměrnější tok plodin na sběrače bez čechrání nebo narušování materiálu.

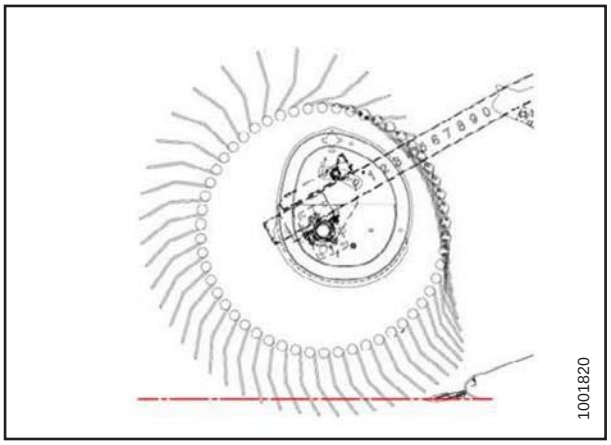
- Toto nastavení uvolní plodiny blízko žací lišty a pracuje nejlépe, když je žací lišta na zemi.
- Některé plodiny nebudou dopraveny za žací lištu, když žací lištu zvednete ze země a přiháněč zatlačíte vpřed; proto nastavte úvodní rychlost přiháněče na hodnotu přibližně se rovnající pojezdové rychlosti.



Obr. 3.109: Profil prstů – poloha 1

Poloha vačky 2, poloha přiháněče 3 nebo 4 je doporučená počáteční poloha pro většinu plodin a podmínek.

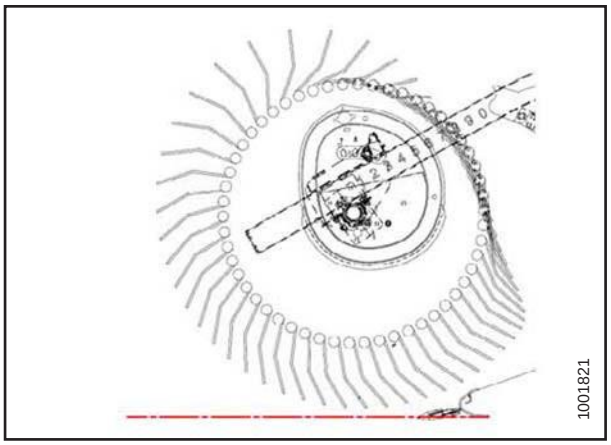
- Jestliže se plodina zastavuje na žací liště, když je přiháněč v přední poloze, zvyšte nastavení vačky, aby byly plodiny tlačeny za zadní okraj žací lišty.
- Pokud dochází k čechrání plodiny nebo když je přerušovaný tok přes sběrače, snižte nastavení vačky.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 20 % vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obr. 3.110: Profil prstů – poloha 2

Poloha vačky 3, poloha přiháněče 6 nebo 7 se používá hlavně pro zanechání vysokého strniště.

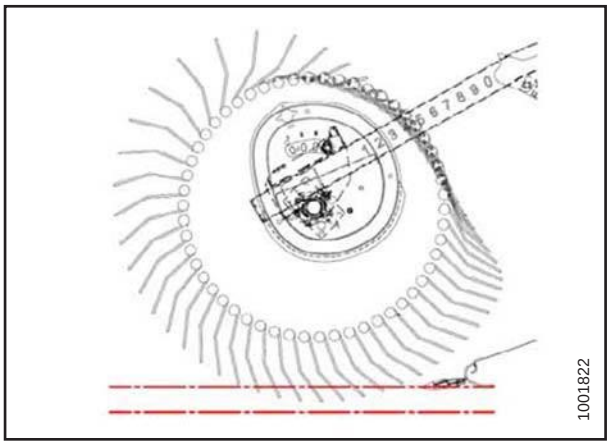
- Tato poloha umožňuje přiháněči dosáhnout dopředu a zvednout plodinu přes nůž a na sběrače.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 30% vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obr. 3.111: Profil prstů – poloha 3

Poloha vačky 4, poloha přiháněče 2 nebo 3 se používá s přiháněčem úplně vpředu pro zanechání maximálního strniště v polehlých plodinách.

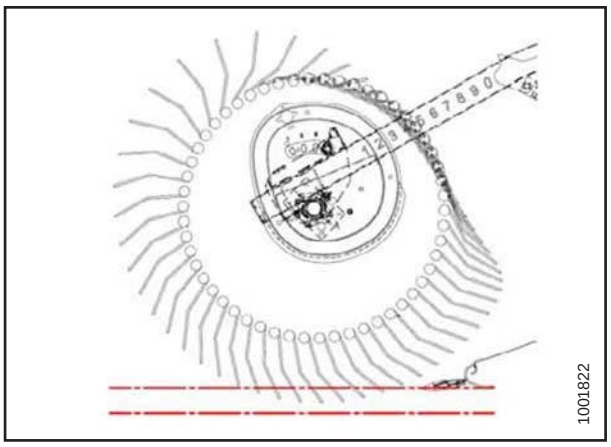
- Tato poloha umožňuje přiháněči dosáhnout dopředu a zvednout plodinu přes nůž a na sběrače.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 35% vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obr. 3.112: Profil prstů – poloha 4

Poloha vačky 4, maximální úhel adaptéru a přiháněč úplně vpředu poskytují maximální dosah přiháněče pod žací lištu pro zvednutí polehlých plodin.

- Zanechává významné strniště, když je výška sečení nastavena asi na 203 mm (8 in.). Ve vlhkém materiálu, jako je například rýže, je vzhledem k menšímu množství sečeného materiálu možné zdvojnásobit pojezdovou rychlost.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 35% vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obr. 3.113: Profil prstů – poloha 4

UPOZORNĚNÍ:

Vyšší nastavení vačky s polohou přiháněče vpřed/vzad nastavenou mezi 4–5 prudce snižuje kapacitu sběračů, protože přiháněč narušuje tok plodin přes sběrače a prsty zasahují do plodin pohybujících se na sběračích.
Vysoká nastavení vačky se doporučují pouze s přiháněčem na nastavení úplně vpřed nebo jemu blízkých nastaveních.

DŮLEŽITÉ:

Vzdálenost přiháněče od žací lišty byste měli zkontrolovat vždy po úpravách sklonu radliček přiháněče a polohy přiháněče vpřed/vzad (viz *5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, strana 442*). Doporučené nastavení sklonu radliček přiháněče v konkrétních plodinách a stavech plodin viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, strana 41*.

Seřízení vačky přiháněče

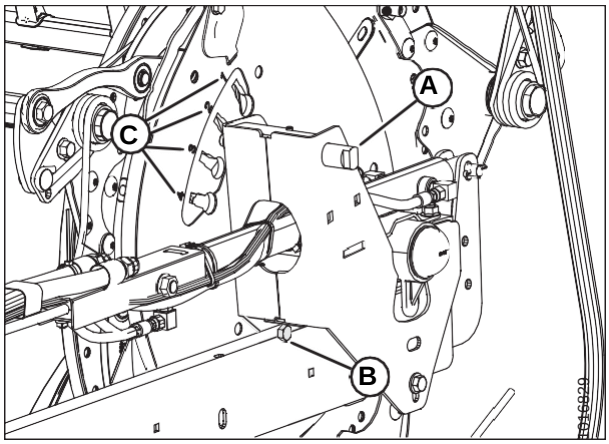
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Otáčejte západkový kolík (A) 3/4palcovým klíčem proti směru hodinových ručiček, abyste uvolnili vačkový kotouč.
2. Nasaďte klíč na šroub (B), otáčejte vačkovým kotoučem a vyrovnejte západkový kolík (A) s požadovaným otvorem vačkového kotouče v poloze (C) (1 až 4).

   UPOZORNĚNÍ:

   Šroub (B) prochází vačkovým kotoučem (na obrázku transparentní pohled pro vyšší přehlednost).
3. Otáčejte západkový kolík (A) ve směru hodinových ručiček, aby zapadl a zajistil vačkový kotouč.
4. Zopakujte výše uvedený postup na druhém přiháněči.



Obr. 3.114: Polohy vačkového kotouče

   DŮLEŽITÉ:

   Před provozem stroje se přesvědčte, že je zajištěná poloha vačky.

3.7.13 Montáž děličů plodin

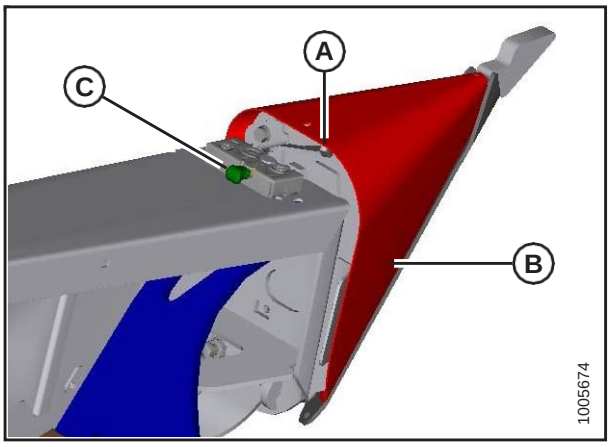
Děliče plodin se používají pro pomoc při oddělování plodin při sklizni. Dají se odmontovat pro umožnění montáže vertikálních nožů a zmenšení přepravní šířky.

Demontáž děličů plodin s volitelnou západkou z adaptéru

NEBEZPEČÍ

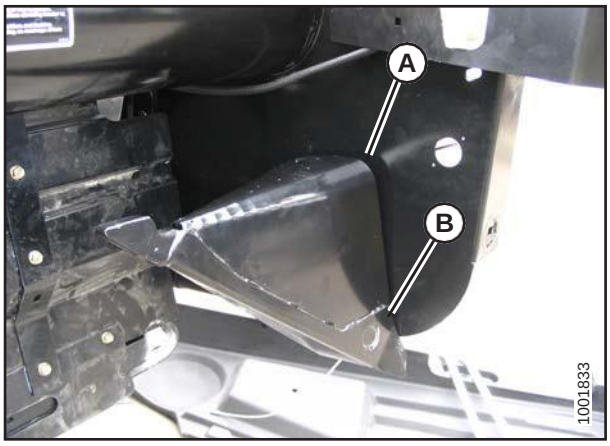
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte přiháněč dolů, zvedněte adaptér, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
2. Otevřete nebo odmontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.
3. Zvedněte zajišťovací páčku (A).
4. Držte dělič plodin (B), zatlačte páčku (C) pro otevření západky a spusťte dělič plodin dolů.



Obr. 3.115: Děliče plodin

5. Odejměte dělič plodin z koncového krytu a uložte ho následovně:
   a. Ve znázorněném místě zasuňte kolík (A) na děliči plodin do otvoru v koncovém krytu.
   b. Zvedněte dělič plodin a umístěte jazýčky (B) na děliči plodin do držáku na koncovém krytu. Zajistěte, aby jazýčky zapadly do držáku.
6. Zavřete nebo namontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.



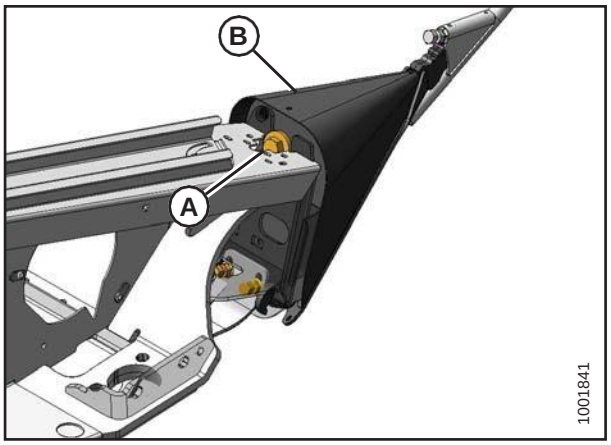
Obr. 3.116: Uložený dělič plodin

Demontáž děličů plodin bez volitelné západky z adaptéru

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte přiháněč dolů a zvedněte adaptér. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
4. Otevřete nebo odmontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.
5. Odmontujte šroub (A), pružnou podložku a plochou podložku.
6. Spusťte dělič plodin (B) dolů a pak ho zvedněte, abyste ho vyjmuli z koncového krytu.
7. Zavřete nebo namontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.



Obr. 3.117: Děliče plodin

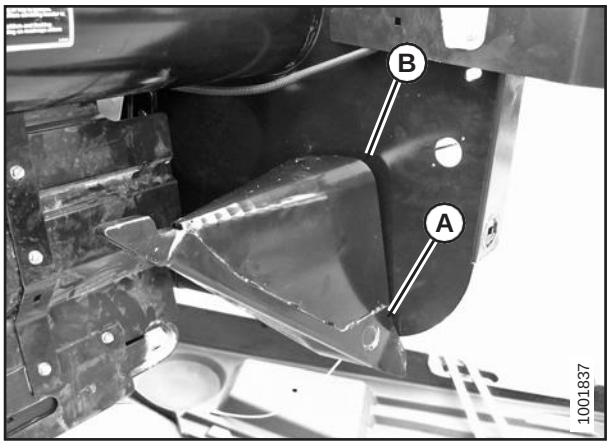
Montáž děličů plodin s volitelnou západkou na adaptér

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

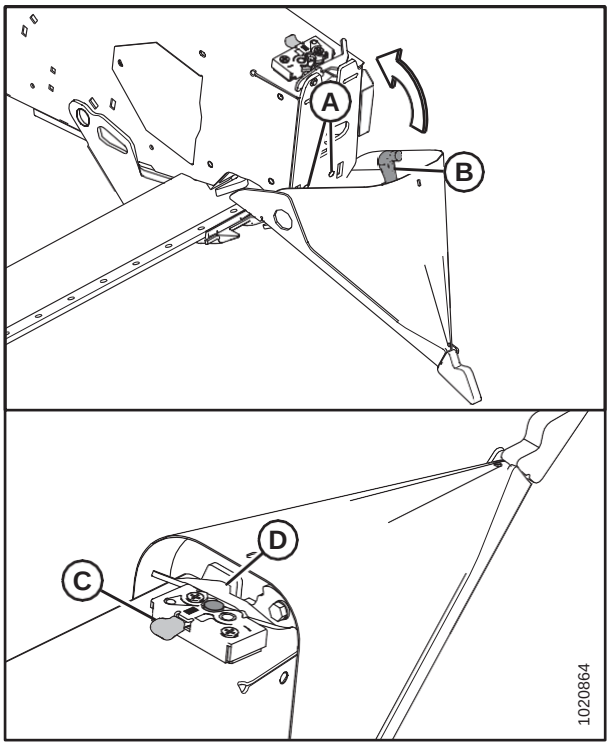
1. Spusťte přiháněč dolů a zvedněte adaptér. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
4. Otevřete nebo odmontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.

5. Odmontujte dělič plodin z úložného místa jeho zvednutím, aby se uvolnily jazýčky (A) na spodním konci, a pak jeho mírným spuštěním, aby se vysunul kolík (B) z koncového krytu.



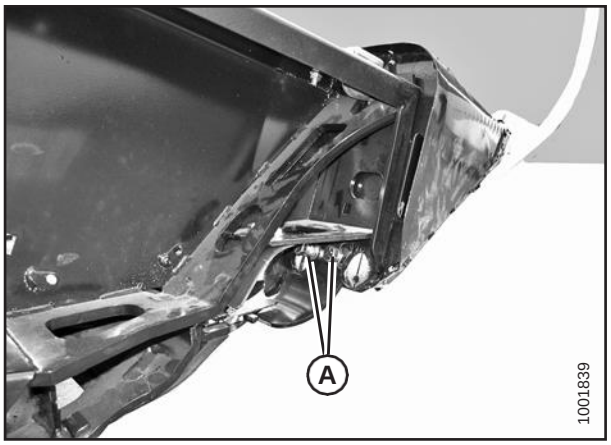
Obr. 3.118: Uložený dělič plodin

6. Umístěte dělič plodin dle obrázku zasunutím jazýčků (A) do otvorů v koncovém krytu.
7. Zvedejte přední konec děliče plodin, dokud kolík (B) nahoře na děliči plodin nezapadne a nezavře západku (C).
8. Zatlačte zajišťovací páčku (D) dolů, byste zasunuli kolík do západky (C).



Obr. 3.119: Děliče plodin

9. Zatáhněte za hrot děliče plodin, abyste se přesvědčili, že se nepohybuje do stran. V případě potřeby seřiďte šrouby (A), abyste dělič plodin utáhli a odstranili pohyby do stran.
10. Zavřete nebo namontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.



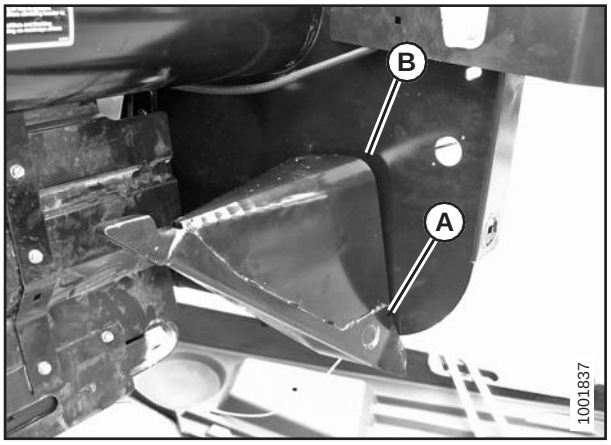
Obr. 3.120: Děliče plodin

Montáž děličů plodin bez volitelné západky na adaptér

NEBEZPEČÍ

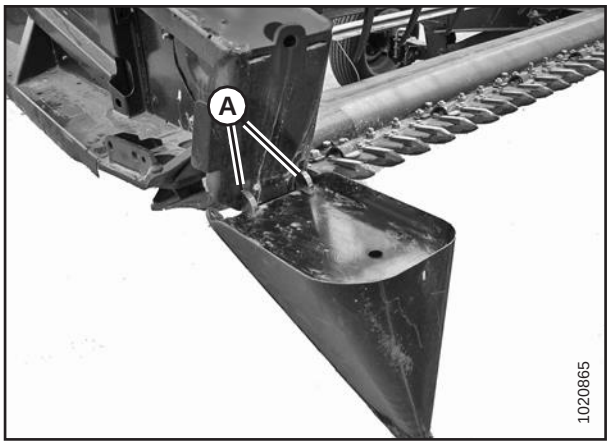
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte přiháněč dolů a zvedněte adaptér. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
4. Otevřete nebo odmontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.
5. Odmontujte dělič plodin z úložného místa jeho zvednutím, aby se uvolnily jazýčky (A) na spodním konci, a pak jeho mírným spuštěním, aby se vysunul kolík (B) z koncového krytu.



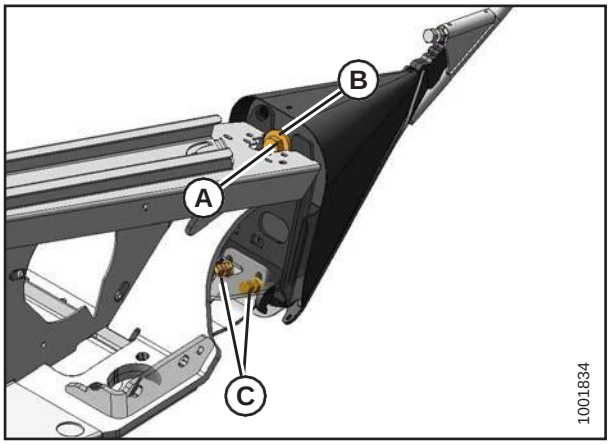
Obr. 3.121: Uložený dělič plodin

6. Umístěte dělič plodin dle obrázku zasunutím jazýčků (A) do otvorů v koncovém krytu.



Obr. 3.122: Děliče plodin

7. Zvedněte přední konec děliče plodin, namontujte šroub (A) a speciální podložku (B) (schodek směrem k děliči). Utáhněte šroub.
8. Zatáhněte za hrot děliče plodin, abyste se přesvědčili, že se nepohybuje do stran. V případě potřeby seřiďte šrouby (C), abyste dělič plodin utáhli a odstranili pohyby do stran.
9. Zavřete nebo namontujte koncové štíty. Viz *3.2.3 Koncové štíty, strana 31*.



Obr. 3.123: Děliče plodin

3.7.14 Dělicí tyče plodin

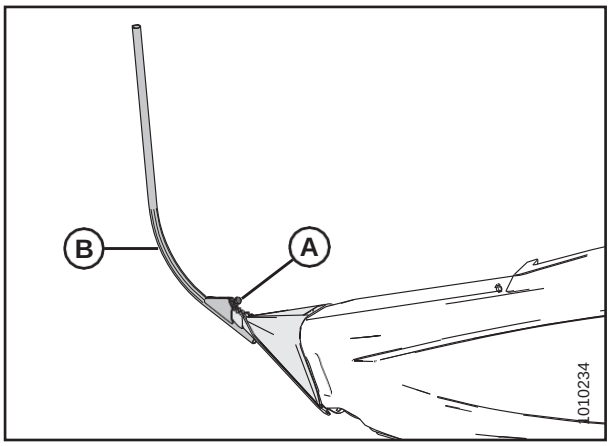
Dělicí tyče plodin se používají spolu s děliči plodin. Odnímatelné dělicí tyče plodin jsou nejužitečnější, když jsou plodiny polehlé. Ve stojících plodinách se doporučuje používat jen děliče plodin.

Tabulka 3.11 Doporučené použití dělicích tyčí plodin

S dělicími tyčemi plodin		Bez dělicích tyčí plodin
Vojtěška	Polehlé obilniny	Potravinářská fazole
Canola	Hrách	Čirok
Len	Sójové boby	Rýže
Tráva na semeno	Súdánská tráva	Sójové boby
Čočka	Ozimé pícniny	Stojící obilniny

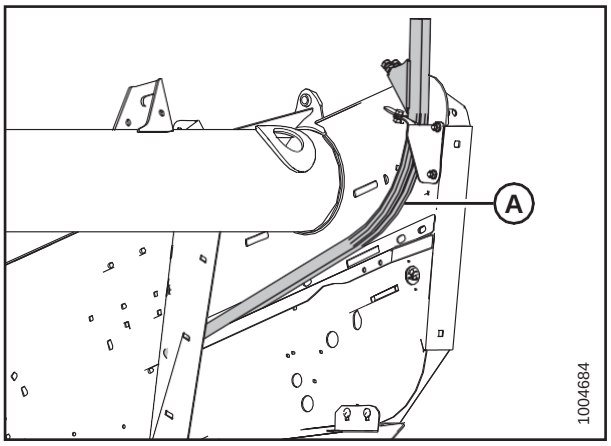
Demontáž dělicích tyčí plodin

1. Povolte šroub (A) a odmontujte dělicí tyč plodin (B) z obou stran adaptéru.



Obr. 3.124: Dělicí tyč plodin

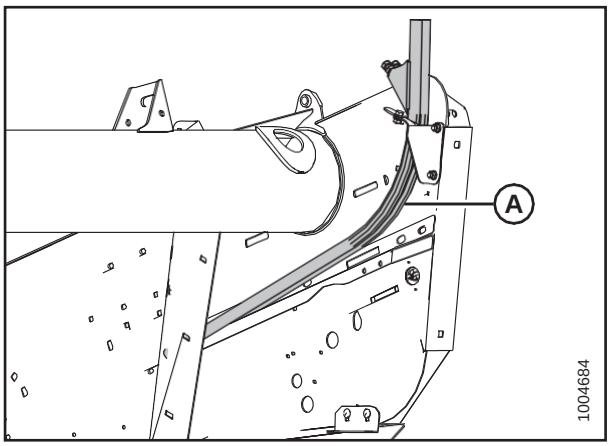
2. Uložte obě dělicí tyče plodin (A) uvnitř na pravém koncovém krytu.



Obr. 3.125: Koncový štít na pravé straně

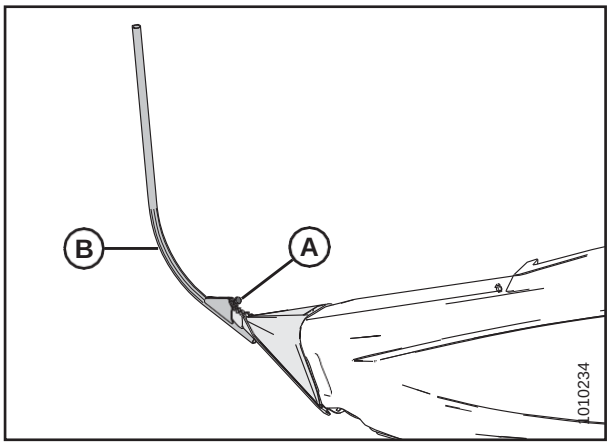
Montáž dělicích tyčí plodin

1. Vyjměte dělicí tyče plodin (A) z místa uložení uvnitř pravého koncového krytu.



Obr. 3.126: Koncový štít na pravé straně

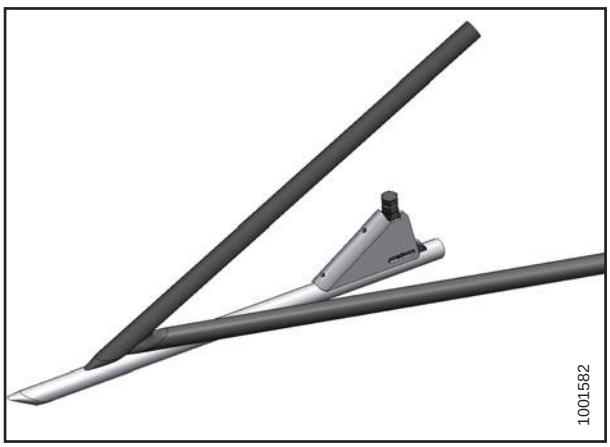
2. Podle vyobrazení umístěte dělicí tyč plodin (B) na hrot děliče plodin a utáhněte šroub (A).
3. Postup opakujte na druhém konci adaptéru.



Obr. 3.127: Dělicí tyč na děliči plodin

Dělicí tyče pro rýži

Volitelné dělicí tyče pro rýži poskytují zlepšenou výkonnost ve vysokých a spletených rýžových plodinách. Postupy montáže a demontáže těchto tyčí jsou stejné jako postupy montáže a demontáže standardních dělicích tyčí plodin. Viz *6.5.9 Dělicí tyče pro rýži, strana 499*.



Obr. 3.128: Dělicí tyč pro rýži

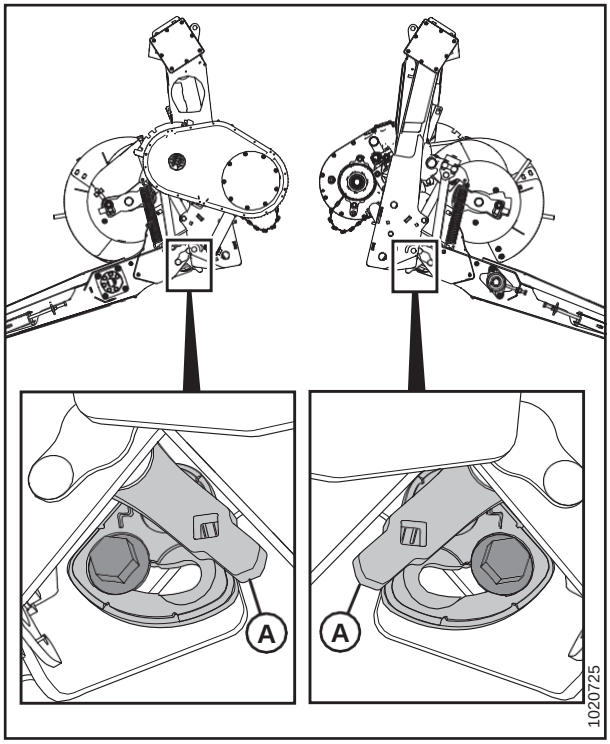
3.7.15 Nastavení polohy šneku

Šnek lze nastavit do dvou poloh – naklápěcí a pevné. Z výroby je nastavená naklápěcí poloha a ta se doporučuje pro většinu stavů plodin.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

Nastavovací ramena naklápění šneku (A) jsou umístěna na naklápěcím modulu vlevo dole a vpravo dole.

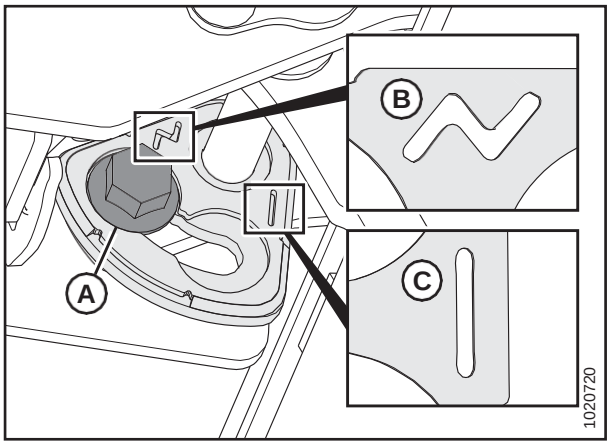


Obr. 3.129: Nastavovací ramena naklápění šneku

Pokud je šroub (A) vedle symbolu naklápění (B), je šnek v naklápěcí poloze. Pokud je šroub (A) vedle symbolu pevné polohy (C), je šnek v pevné poloze.

OPATRNĚ

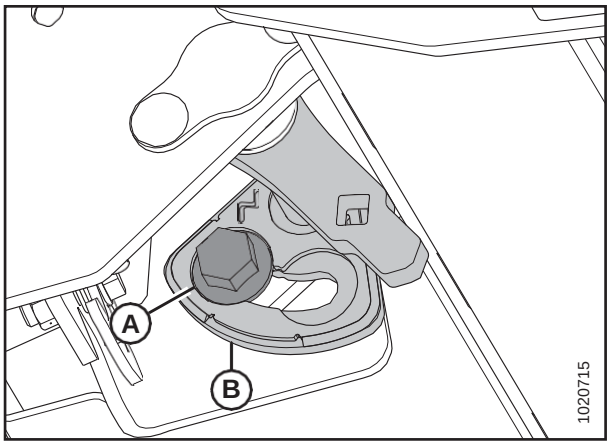
Zajistěte, aby levá i pravá strana byly nastaveny do stejné polohy; dva šrouby (A) musí být na stejném místě, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.



Obr. 3.130: Naklápěcí polohy šneku

Pro nastavení polohy šneku proveďte tyto kroky:

1. Vysuňte středový spoj do nejstrmějšího úhlu adaptéru.
2. Zvedněte adaptér do plné výšky a aktivujte bezpečnostní podpěry.
3. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Klíčem velikosti 21 mm (13/16 in.) povolujte šroub (A), dokud se jeho hlava nevzdálí od držáku (B).



Obr. 3.131: Nastavovací rameno naklápění šneku –Levá strana

5. Stejným klíčem posouvejte rameno (B) dopředu, dokud šroub (A) nebude v drážce v držáku vedle symbolu pevné polohy (C). Rameno lze posunout také pomocí násady ve čtvercovém otvoru (D).

   UPOZORNĚNÍ:

   Když měníte polohu šneku z naklápěcí do pevné polohy, posuňte rameno opačným směrem.

6. Utáhněte šroub (A) momentem 122 Nm (90 lbf·ft).

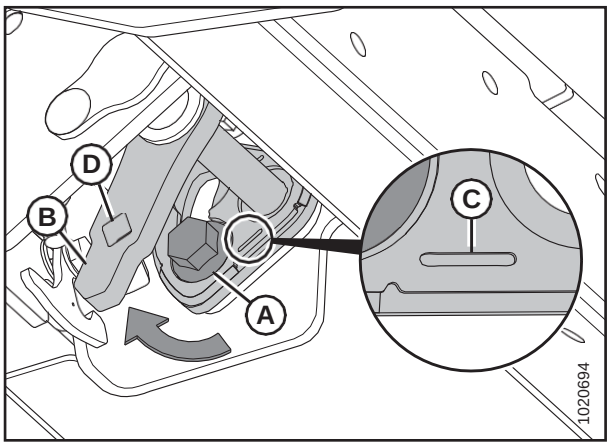
   DŮLEŽITÉ:

   Šroub (A) musí být před utahováním řádně usazený v zářezu v držáku. Pokud je po utažení šroubu možné pohybovat ramenem (B), tak šroub (A) není řádně usazený.

7. Zopakujte na druhé straně.

   DŮLEŽITÉ:

   Oba šrouby (A) musí být ve stejné poloze, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.



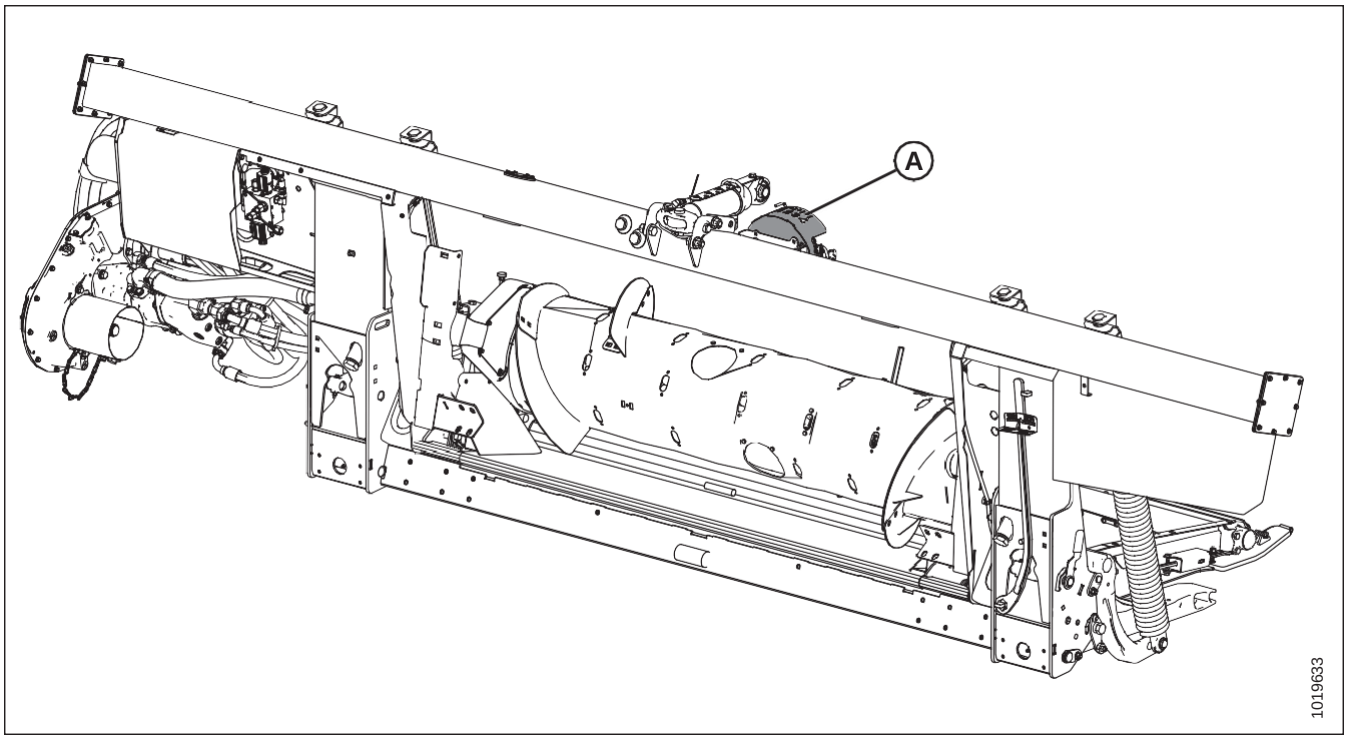
Obr. 3.132: Nastavovací rameno naklápění šneku –Levá strana

3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC)

Automatické ovládání výšky adaptéru společnosti MacDon (AHHC) spolupracuje se systémem AHHC, který je k dispozici na určitých modelech sklízecích mlátiček.

V indikační skříňce naklápění (A) na naklápěcím modulu FM100 je namontovaný snímač. Tento snímač vysílá signál do sklízecí mlátičky a umožňuje jí udržovat konzistentní výšku sečení a optimální naklápění, když adaptér kopíruje
obrysy země. Jako volitelná souprava je k dispozici i systém se dvěma snímači.

Obr. 3.133: Naklápěcí modul FM100



Naklápěcí moduly FM100 jsou z výroby vybaveny pro AHHC, před použitím AHHC ovšem musíte provést následující:

1. Přesvědčte se, že rozsah výstupního napětí snímače AHHC je vhodný pro sklízecí mlátičku.

   Další informace viz *3.8.1 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky, strana 110*.

2. Připravte sklízecí mlátičku na používání AHHC (platí jen pro některé modely sklízecích mlátiček — viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).

3. Nakalibrujte systém AHHC tak, aby sklízecí mlátička mohla správně interpretovat data ze snímače výšky na naklápěcím modulu sklízecí mlátičky (viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).

   UPOZORNĚNÍ:

   Po skončení kalibrace jste připraveni používat AHHC na poli. Jednotlivá nastavení sklízecí mlátičky mohou zlepšit výkonnost AHHC (viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).

Viz následující pokyny pro váš specifický model sklízecí mlátičky:

- *3.8.2 Sklízecí mlátičky Case IH 5088/6088/7088, strana 119*
- *3.8.3 Sklízecí mlátičky Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 a 7240/8240/9240, strana 121*

- *3.8.4 Sklízecí mlátičky Challenger a Massey Ferguson řady 6 a 7, strana 133*
- *3.8.5 Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R66/R75/R76 a řady S, strana 141*
- *3.8.6 Sklízecí mlátičky Gleaner řady S9, strana 150*
- *3.8.7 Sklízecí mlátičky John Deere řady 60, strana 164*
- *3.8.8 Sklízecí mlátičky John Deere řady 70, strana 171*
- *3.8.9 Sklízecí mlátičky John Deere řady S a T, strana 178*
- *3.8.10 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 500, strana 191*
- *3.8.11 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 a 700, strana 201*
- *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX — před rokem modelu 2015), strana 207*
- *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR — rok modelu 2015 a novější), strana 216*

3.8.1 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky

Výstup snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) musí být pro každou sklízecí mlátičku v určitém rozsahu napětí, jinak AHHC nebude řádně pracovat.

Tabulka 3.12 Mezní napětí sklízecí mlátičky

Sklízecí mlátička	Dolní mezní napětí	Horní mezní napětí	Rozsah (rozdíl mezi horním a dolním mezním napětím)
Challenger, Gleaner A, Massey Ferguson	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 a 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Case IH 2588/2577	2,8 V	7,2 V	4,0 V
Gleaner řady R a S	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere řady 60, 70, S a T	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS řady 500/600/700	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX – systém 5 V	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX – systém 10 V	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V

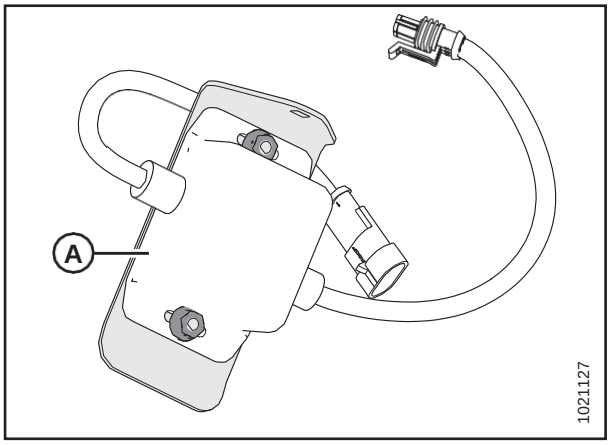
UPOZORNĚNÍ:

Některé modely sklízecích mlátiček nepodporují kontrolu výstupního napětí snímače z kabiny (starší řada 23/2588, CLAAS řada 500/600/700). U těchto modelů kontrolujte výstupní napětí manuálně. Viz *Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém s jedním snímačem, strana 111* nebo *Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém se dvěma snímači, strana 113*.

10voltový adaptér (MD #B6421) – jen sklízecí mlátičky New Holland

Sklízecí mlátičky New Holland s 10voltovým systémem vyžadují pro řádnou kalibraci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) 10voltový adaptér (A) (MD #B6421).

Pokud na sklízecí mlátičce New Holland není 10voltový adaptér nainstalovaný, výstupní hodnota AHHC bude stále 0 V bez ohledu na polohu snímače.



Obr. 3.134: Adaptér 10 V (MD #B6421)

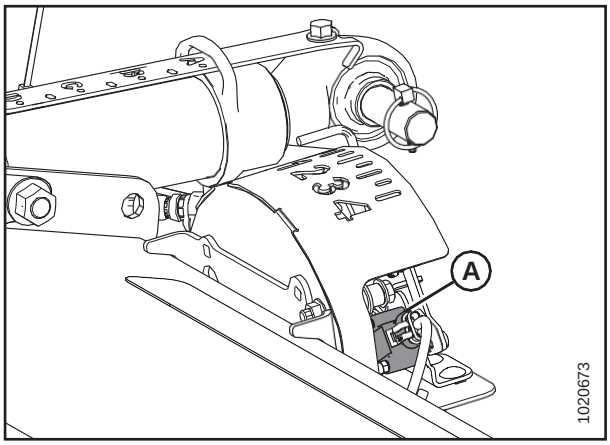
Voltmetrem změřte napětí mezi pinem 1 (napájení) a pinem 2 (zem) na snímači systému AHHC (A). Tím zjistíte, zda má sklízecí mlátička 5voltový nebo 10voltový systém.

UPOZORNĚNÍ:

Klíček zapalování sklízecí mlátičky musí být zapnutý, ale nemusí běžet motor.

Dále jsou uvedeny tři možné údaje napětí.

- 0 V – klíček sklízecí mlátičky je ve vypnuté poloze (OFF) nebo je vadná kabelová forma příp. vadný spoj
- 5 V – údaj standardní sklízecí mlátičky
- 10 V – údaj 10voltové sklízecí mlátičky; je nutný adaptér (MD #276759)



Obr. 3.135: Indikační skříňka naklápění

Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém s jedním snímačem

Systém s jedním snímačem představuje standard pro naklápěcí modul FM100. Je-li jako volitelná výbava k dispozici systém se dvěma snímači, viz *Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém se dvěma snímači, strana 113*.

Rozsah výstupního napětí snímačů automatického ovládání výšky adaptéru lze na některých sklízecích mlátičkách kontrolovat z kabiny. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky nebo návod AHHC v tomto dokumentu dále.

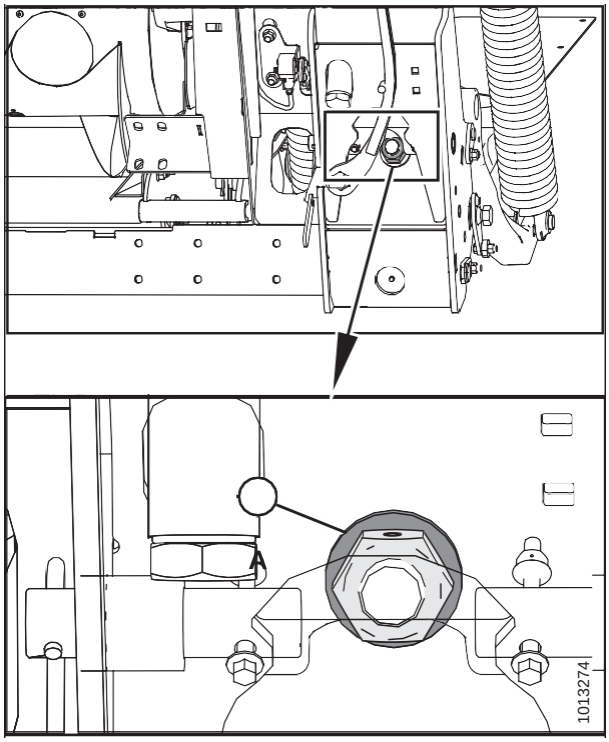
Pro manuální kontrolu rozsahu výstupního napětí snímače proveďte tyto kroky:

1. Zvětšete úhel prstů na maximum; indikátor úhlu adaptéru by měl být na D.
2. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.

3. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

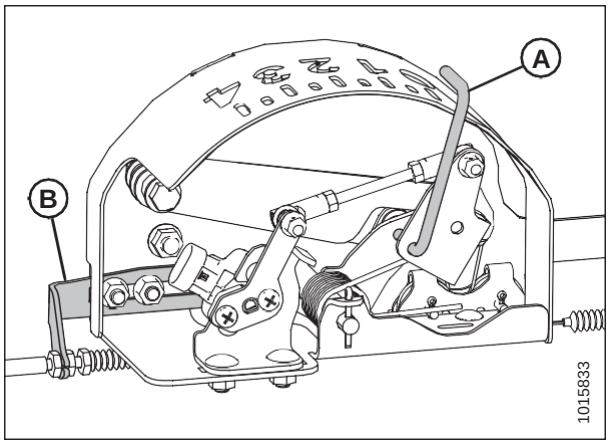
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



Obr. 3.136: Podložka spodního dorazu

4. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.

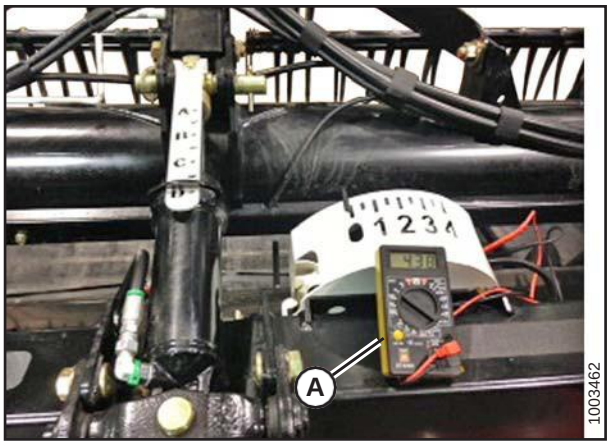


Obr. 3.137: Indikační skříňka naklápění

5. Voltmetrem (A) změřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači AHHC v indikační skříňce naklápění. Přesvědčte se, že je to horní mezní napětí pro sklízecí mlátičku. Viz tabulka *3.12, strana 110*.

   UPOZORNĚNÍ:

   Konektor kabelové formy musí být připojený ke snímači. NEODPOJUJTE ho.



Obr. 3.138: Měření napětí na indikační skříňce naklápění

6. Spusťte šikmý dopravník sklízecí mlátičky úplně dolů a odklopte adaptér ze spodních dorazů (indikátor naklápění by měl být na 4 a naklápěcí modul by měl být úplně oddělený od adaptéru).

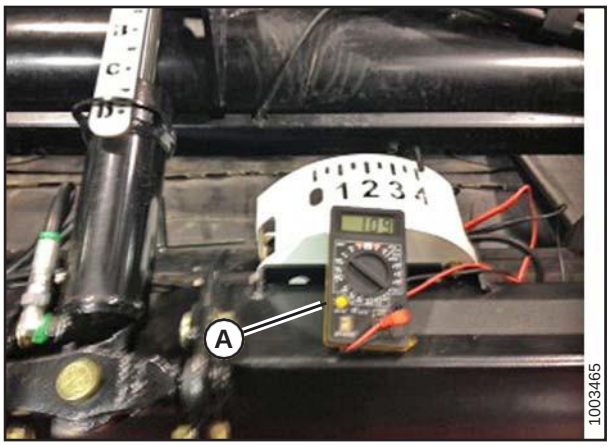
   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.

7. Voltmetrem (A) změřte napětí mezi zemí a signálovým vodičem na snímači AHHC v indikační skříňce naklápění. Mělo by to být dolní mezní napětí pro sklízecí mlátičku. Viz tabulka *3.12, strana 110*.

   UPOZORNĚNÍ:

   Konektor kabelové formy musí být připojený ke snímači. NEODPOJUJTE ho.



Obr. 3.139: Měření napětí na indikační skříňce naklápění

8. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.

Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém se dvěma snímači

Naklápěcí modul FM100 volitelně vybavený systémem se dvěma snímači má levý a pravý snímač umístěný na zadním rámu naklápěcího modulu.

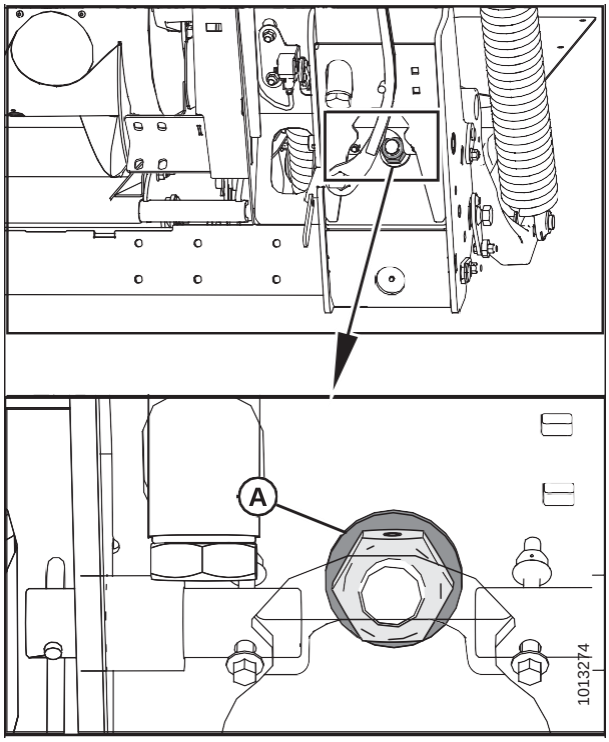
Pro manuální kontrolu rozsahu výstupního napětí snímače proveďte tyto kroky:

1. Zvětšete úhel prstů na maximum; indikátor úhlu adaptéru by měl být na D.
2. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.

3. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

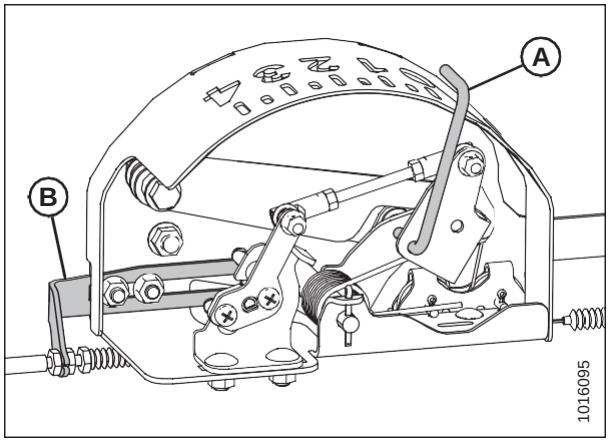
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



Obr. 3.140: Podložka spodního dorazu

4. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



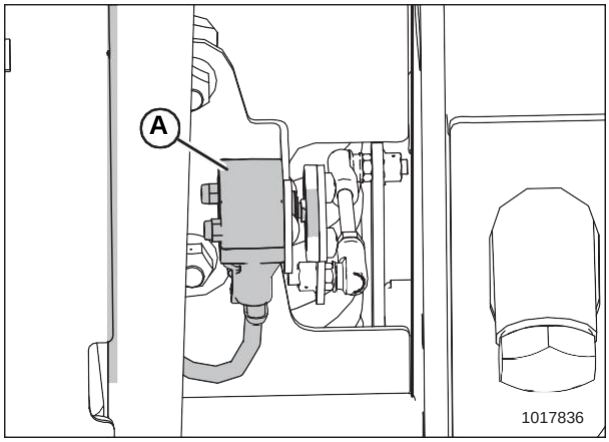
Obr. 3.141: Indikační skříňka naklápění

5. Voltmetrem změřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) snímače AHHC (A) na zadní straně bočního rámu naklápěcího modulu. Přesvědčte se, že je to horní mezní napětí pro sklízecí mlátičku. Viz tabulka *3.12, strana 110*.

   UPOZORNĚNÍ:

   Konektor kabelové formy musí být připojený ke snímači. NEODPOJUJTE ho.

6. Zopakujte na druhé straně.

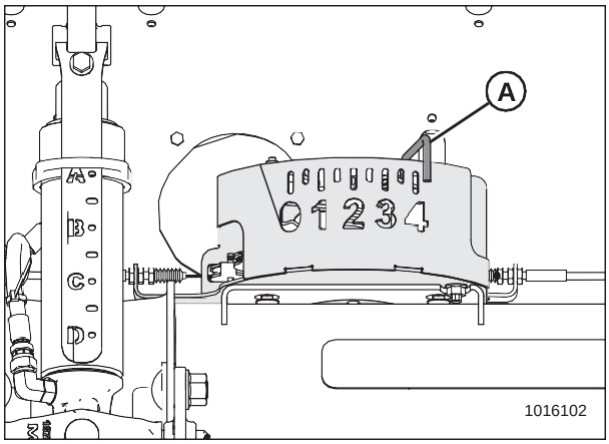


Obr. 3.142: Souprava se dvěma volitelnými snímači – pravý snímač

7. Spusťte šikmý dopravník sklízecí mlátičky úplně dolů a odklopte adaptér ze spodních dorazů (indikátor naklápění [A] by měl být na 4 a naklápěcí modul by měl být úplně oddělený od adaptéru).

   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.



Obr. 3.143: Indikační skříňka naklápění

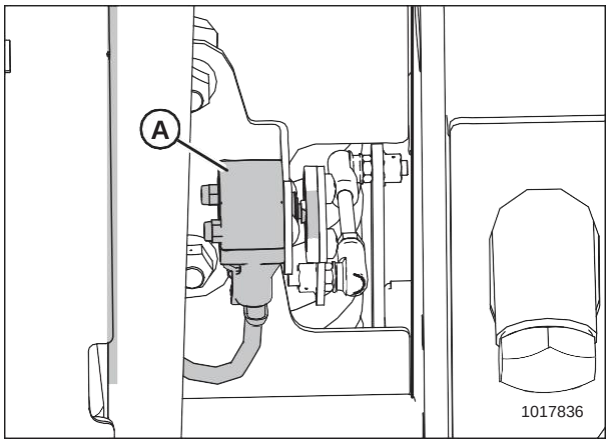
8. Voltmetrem změřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) snímače AHHC (A) na zadní straně bočního rámu. Přesvědčte se, že je to horní mezní napětí pro sklízecí mlátičku. Viz tabulka *3.12, strana 110*.

   UPOZORNĚNÍ:

   Konektor kabelové formy musí být připojený ke snímači. NEODPOJUJTE ho.

9. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém se dvěma snímači, strana 117*.

10. Zopakujte na druhé straně.



Obr. 3.144: Souprava se dvěma volitelnými snímači – pravý snímač

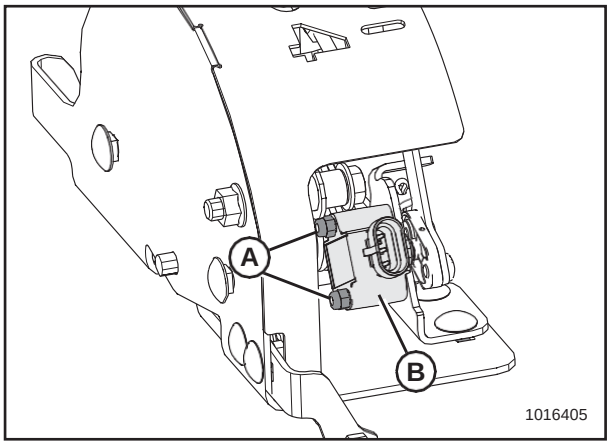
Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem

Proveďte tento postup, pokud jste zkontrolovali rozsah napětí (buď manuálně, nebo z kabiny) a zjistili, že napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo že je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím.

⚠ NEBEZPEČÍ

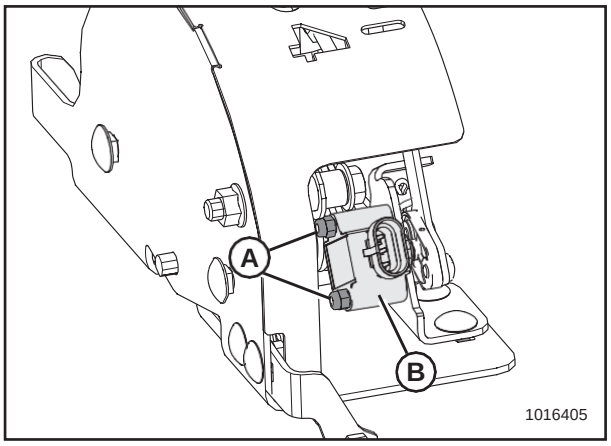
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Proveďte tyto kroky pro úpravu **horního** mezního napětí:
   a. Zvětšete úhel prstů na maximum; indikátor úhlu adaptéru by měl být na D.
   b. Umístěte adaptér 152–254 mm (6–10 in.) nad zem; indikátor naklápění by měl být na 0.
   c. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru zkontrolujte horní mezní napětí. Viz tabulka *3.12, strana 110*.
   d. Povolte upevňovací matice snímače (A).
   e. Otáčením snímače (B) proti směru hodinových ručiček se horní mezní napětí zvyšuje, otáčením opačným směrem snižuje.
   f. Utáhněte upevňovací matice snímače (A).



Obr. 3.145: Sestava snímače AHHC

2. Proveďte tyto kroky pro úpravu **dolního** mezního napětí:
   a. Zvětšete úhel prstů na maximum; indikátor úhlu adaptéru by měl být na D.
   b. Spusťte adaptér úplně na zem; indikátor naklápění by měl být na 4.
   c. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru zkontrolujte dolní mezní napětí. Viz tabulka *3.12, strana 110*.
   d. Povolte upevňovací matice snímače (A).
   e. Otáčením snímače (B) proti směru hodinových ručiček se dolní mezní napětí zvyšuje, otáčením opačným směrem snižuje.
   f. Utáhněte upevňovací matice snímače (A).



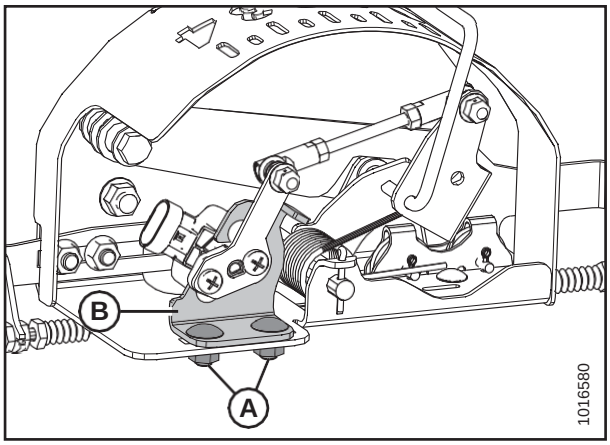
Obr. 3.146: Sestava snímače AHHC

3. Po provedení úprav znovu zkontrolujte horní i spodní mezní napětí, abyste se přesvědčili, že jsou v požadovaném rozsahu podle tabulky *3.12, strana 110*.

4. Pokud se vám nepodaří dostat napětí do požadovaného rozsahu, povolte upevňovací šrouby (A) a posuňte sestavu snímače (B) dovnitř, jak je znázorněno.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud sestavu snímače posunete doprava nebo doleva, může být nutné zopakovat kroky *1, strana 116*, a *2, strana 116*, abyste dosáhli správných mezních napětí.



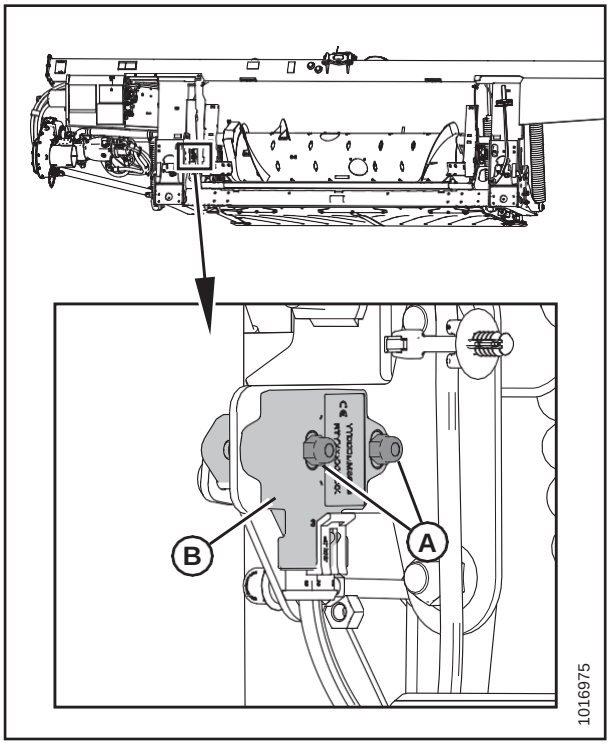
Obr. 3.147: Sestava snímače AHHC

Úprava mezních napětí: Systém se dvěma snímači

⚠ NEBEZPEČÍ

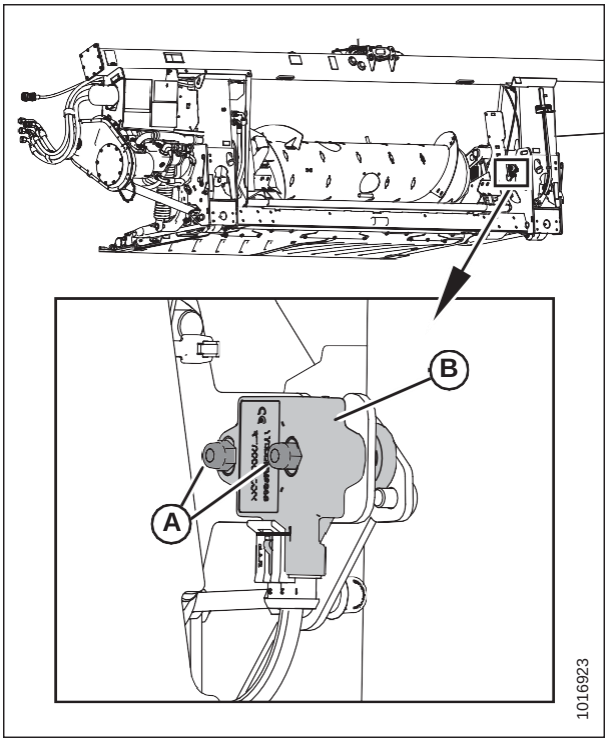
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvětšete úhel prstů na maximum; indikátor úhlu adaptéru by měl být na D.
2. Umístěte adaptér 150–254 mm (6–10 in.) nad zem; indikátor naklápění by měl být na 0.
3. Proveďte tyto kroky pro úpravu napětí levého snímače:
   a. Povolte upevňovací matice snímače (A).
   b. Pro snížení napětí otáčejte snímačem (B) proti směru hodinových ručiček. Pro zvýšení napětí otáčejte snímačem ve směru hodinových ručiček.
   c. Zkontrolujte, zda má levý snímač správné horní mezní napětí podle tabulky *3.12, strana 110*.
   d. Utáhněte upevňovací matice snímače (A).



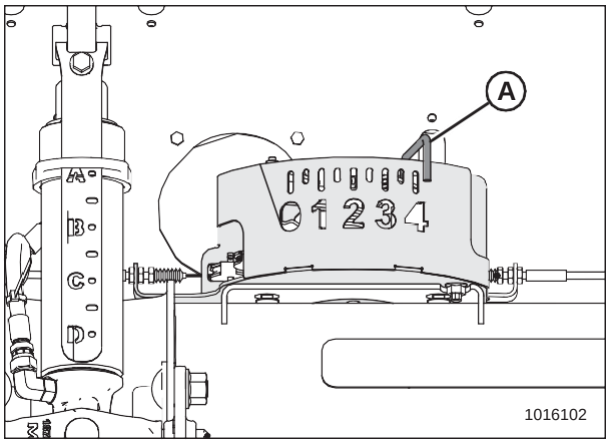
Obr. 3.148: Souprava se dvěma volitelnými snímači – levý snímač

4. Proveďte tyto kroky pro úpravu napětí pravého snímače:
   a. Povolte upevňovací matice snímače (A).
   b. Pro snížení napětí otáčejte snímačem (B) ve směru hodinových ručiček. Pro zvýšení napětí otáčejte snímačem proti směru hodinových ručiček.
   c. Zkontrolujte, zda má pravý snímač správné horní mezní napětí podle tabulky *3.12, strana 110*.
   d. Utáhněte upevňovací matice snímače (A).



Obr. 3.149: Souprava se dvěma volitelnými snímači – pravý snímač

5. Spusťte adaptér úplně dolů; indikátor naklápění by měl být na 4.
6. Zkontrolujte, zda mají oba snímače správné dolní mezní napětí podle tabulky *3.12, strana 110*.



Obr. 3.150: Indikační skříňka naklápění

3.8.2 Sklízecí mlátičky Case IH 5088/6088/7088

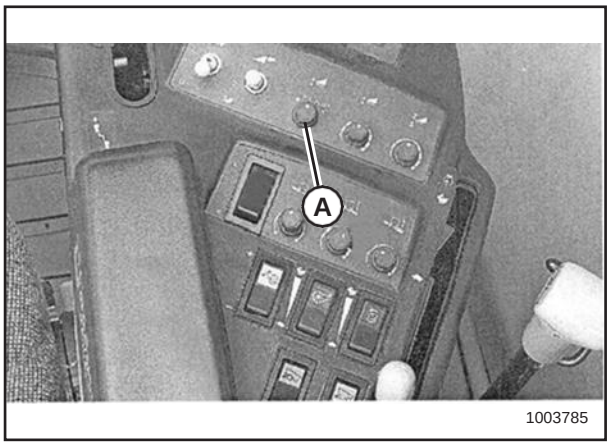
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Case IH 5088/6088/7088)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte základní kalibraci se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Nastavte adaptér na naklápění. Viz *3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*. Poloha vpřed/vzad uprostřed rozpětí.
3. Nastartujte motor sklízecí mlátičky, ale nezapínejte separátor nebo šikmý dopravník.
4. Vyhledejte ovládací spínač adaptéru (A) na pravém ovládacím panelu a nastavte ho na HT (to je režim AHHC).

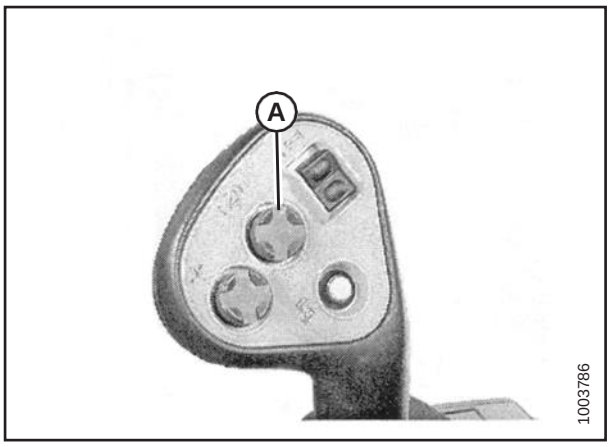


Obr. 3.151: Pravý ovládací panel

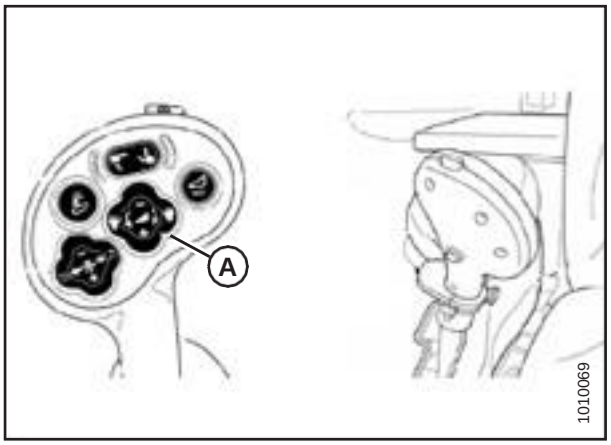
5. Tiskněte tlačítko spouštění adaptéru (A) na joysticku, dokud naklápěcí modul a adaptér nebudou spuštěné úplně dolů. Může být nutné tlačítko tisknout několik sekund.
6. Stiskněte tlačítko zvedání adaptéru (A) na joysticku. Adaptér by se měl asi v polovině zastavit. Držte nadále tlačítko zvedání adaptéru; adaptér se bude zvedat, dokud šikmý dopravník nedosáhne své horní mezní polohy. Systém AHHC je nyní nakalibrovaný.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud pro provedení základní kalibrace bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, po skončení kalibrace proveďte nastavení na doporučené provozní naklápění.



Obr. 3.152: Joystick (Case IH 2300/2500)



Obr. 3.153: Joystick (Case IH 5088/6088/7088)

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (Case IH 5088/6088/7088)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

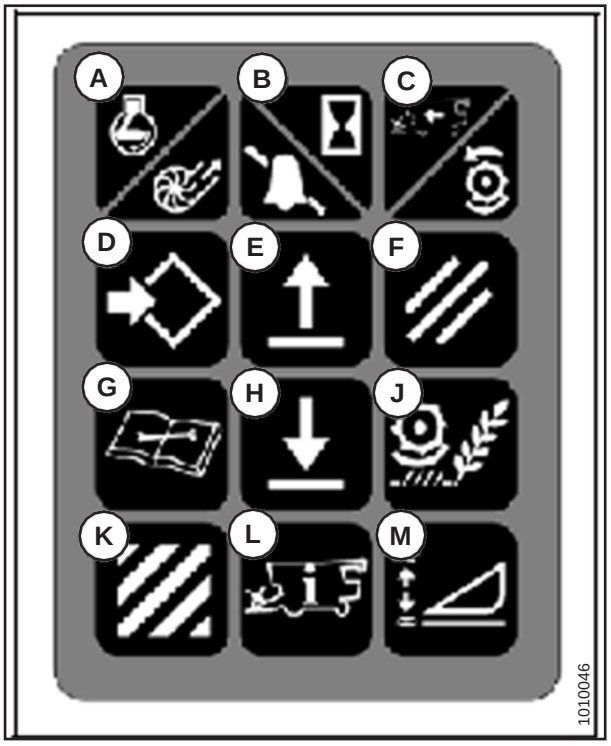
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

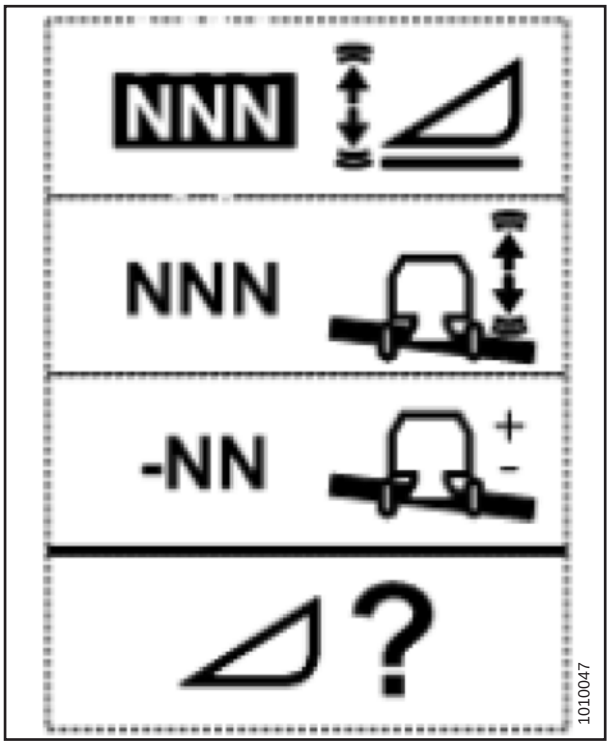
1. Tlačítkem NASTAVENÍ ADAPTÉRU (M) vyvolejte obrazovku ZMĚNA CITLIVOSTI ADAPTÉRU.
2. Tlačítky NAHORU nebo DOLŮ (E) a (H) nastavte zvýrazněnou položku. Rozsah nastavení citlivosti je 0 (nejnižší citlivost) až 250 (nejvyšší citlivost) v krocích po 10.

   UPOZORNĚNÍ:

   Úpravy jsou účinné ihned. Tlačítkem ZRUŠIT vrátíte původní nastavení.
3. Tlačítkem NASTAVENÍ ADAPTÉRU (M) zvýrazněte další proměnnou položku.
4. Tlačítkem ENTER (D) změny uložíte a vrátíte se na obrazovku monitoru. Když 5 sekund neprovedete žádnou změnu, zobrazení se vrátí na obrazovku monitoru.



Obr. 3.154: Ovladače sklízecí mlátičky



Obr. 3.155: Stránka pro změnu citlivosti ovládání výšky

3.8.3 Sklízecí mlátičky Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 a 7240/8240/9240

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (Case 8010)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

⚠ OPATRNĚ

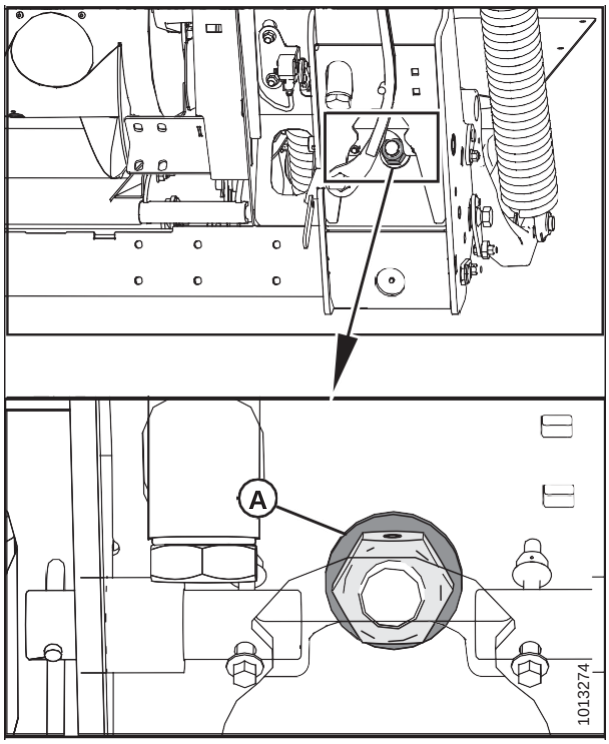
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

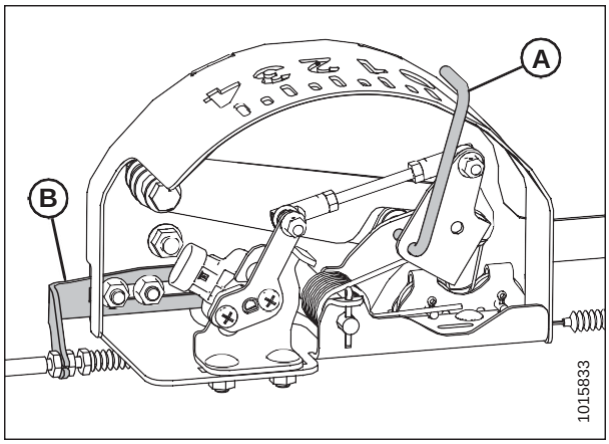
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



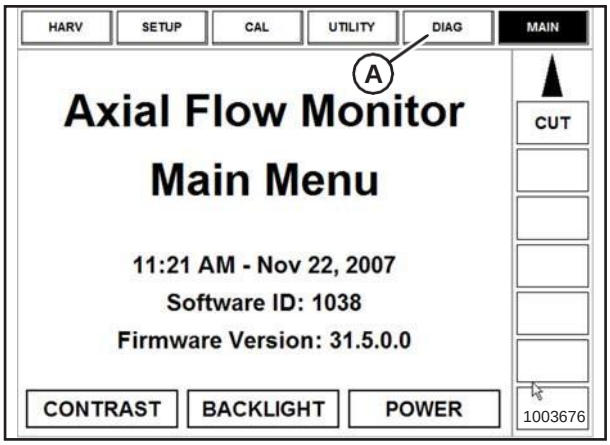
Obr. 3.156: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



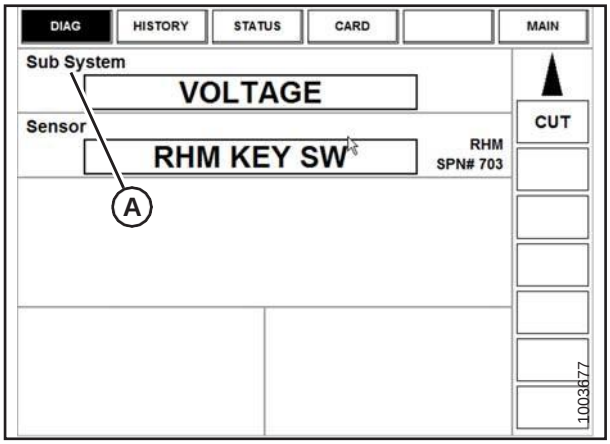
Obr. 3.157: Indikační skříňka naklápění

4. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
5. Vyberte DIAG (A) na hlavní obrazovce MAIN univerzálního displeje. Zobrazí se obrazovka DIAG.



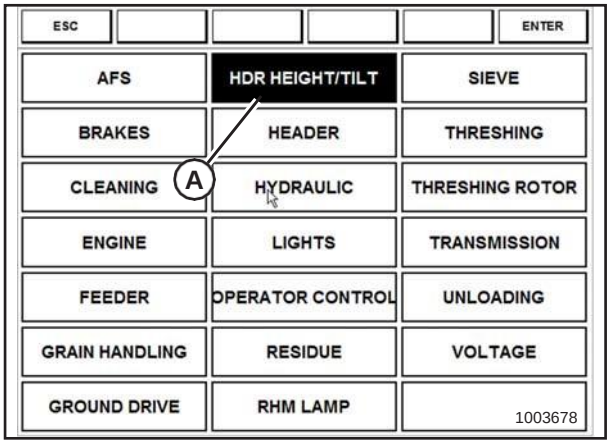
Obr. 3.158: Displej mlátičky Case 8010

6. Vyberte SUB SYSTEM (A). Zobrazí se obrazovka SUB SYSTEM.



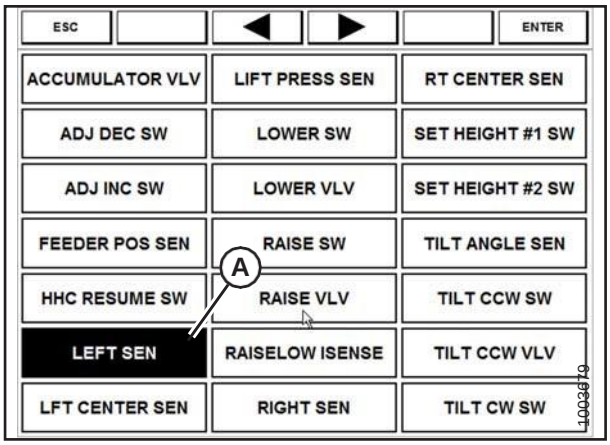
Obr. 3.159: Displej mlátičky Case 8010

7. Vyberte výšku/naklánění adaptéru HDR HEIGHT/ TILT (A). Zobrazí se obrazovka snímače SENSOR.



Obr. 3.160: Displej mlátičky Case 8010

8. Vyberte citlivost vlevo LEFT SEN (A). Zobrazí se přesné napětí. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.



Obr. 3.161: Displej mlátičky Case 8010

9. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.

Obr. 3.162: Displej mlátičky Case 8010

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky(Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

⚠ OPATRNĚ

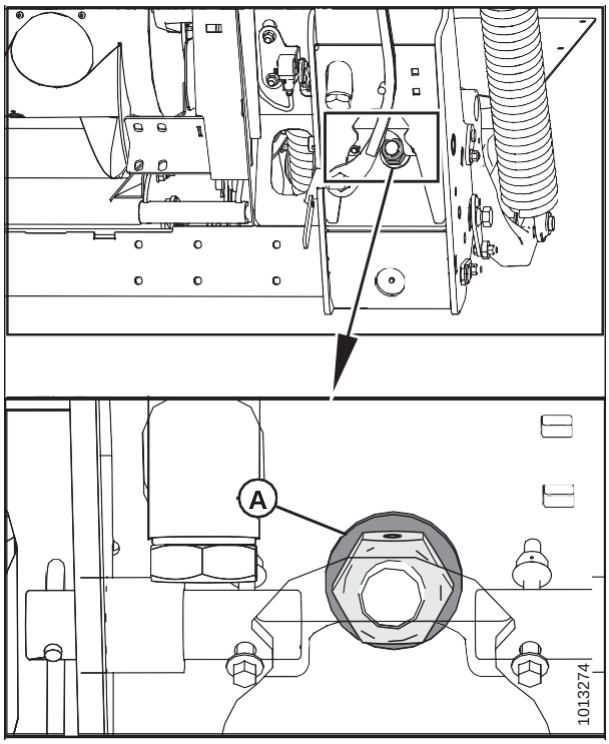
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

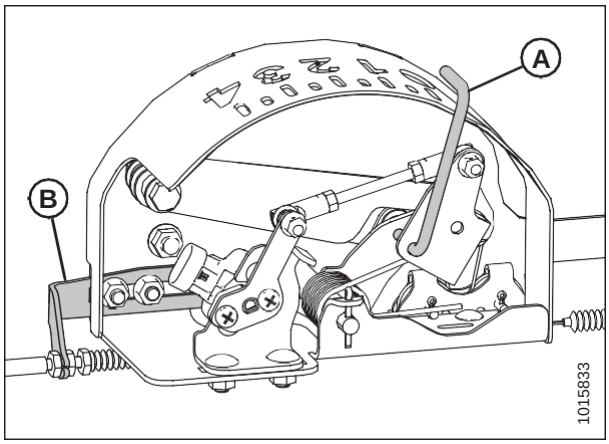
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



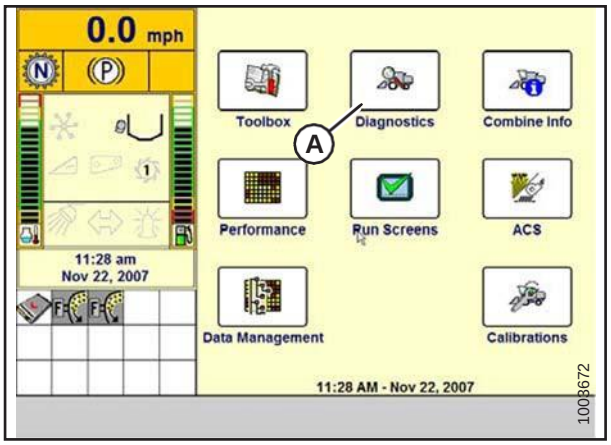
Obr. 3.163: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



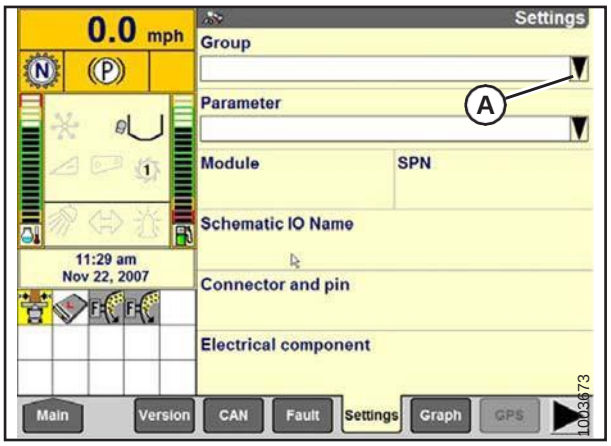
Obr. 3.164: Indikační skříňka naklápění

4. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
5. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní obrazovce MAIN. Otevře se obrazovka diagnostiky DIAGNOSTICS.
6. Vyberte nastavení SETTINGS. Otevře se obrazovka nastavení SETTINGS.



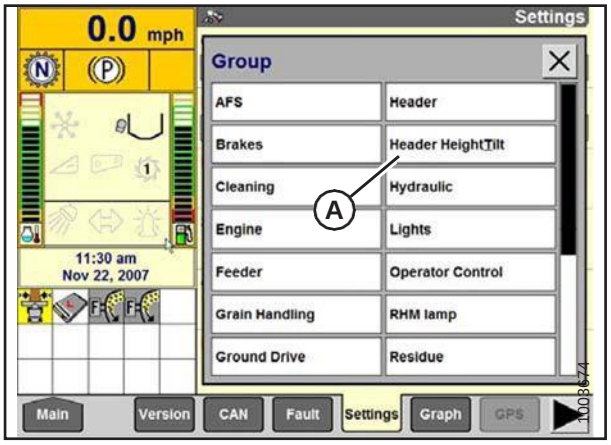
Obr. 3.165: Displej sklízecí mlátičky Case IH

7. Vyberte šipku skupiny GROUP (A). Otevře se dialogový rámeček skupiny GROUP.



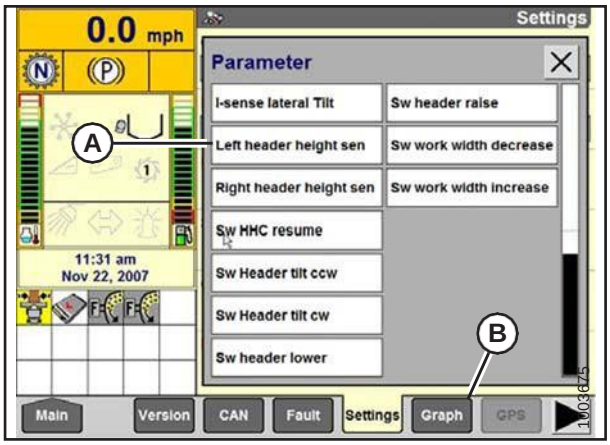
Obr. 3.166: Displej sklízecí mlátičky Case IH

8. Vyberte výšku/naklánění adaptéru HEADER HEIGHT/TILT (A). Otevře se obrazovka parametrů PARAMETER.



Obr. 3.167: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT SEN (A) a pak vyberte tlačítko GRAPH (B). Nahoře na obrazovce se zobrazuje přesné napětí. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.
10. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.



Obr. 3.168: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Case IH5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

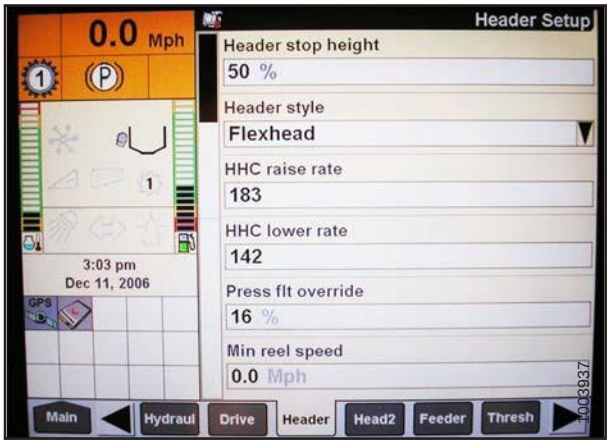
UPOZORNĚNÍ:

Tento postup platí pro sklízecí mlátičky s verzí software nižší než 28.00. Pokyny ke kalibraci AHHC pro sklízecí mlátičky se software verze 28.00 nebo vyšší viz *Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (sklízecí mlátičky Case s verzí software 28.00 nebo vyšší), strana 129*.

UPOZORNĚNÍ:

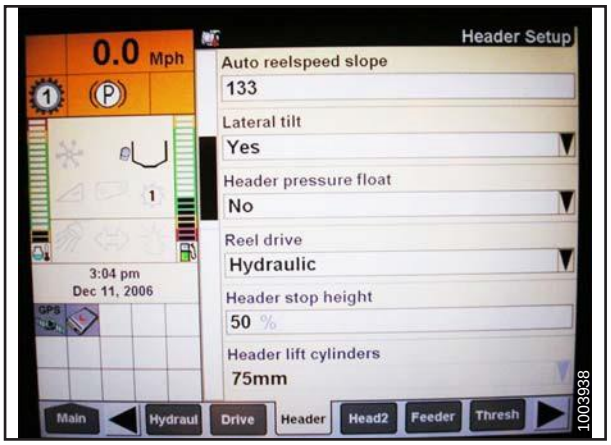
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Přesvědčte se, že jsou realizovány všechny elektrické a hydraulické spoje adaptéru a naklápěcího modulu.
3. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX na hlavní obrazovce MAIN a pak vyberte adaptér HEADER.
4. Nastavte příslušné provedení adaptéru HEADER STYLE.



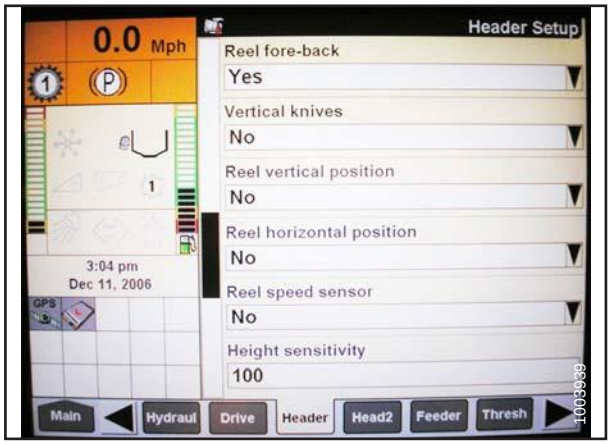
Obr. 3.169: Displej sklízecí mlátičky Case IH

5. Vyberte automatický poměr rychlosti přiháněče AUTO REEL SPEED SLOPE.
6. Je-li ve výbavě, nastavte kopírovací přítlak adaptéru HEADER PRESSURE FLOAT na ne (NO) a zajistěte, aby byl pohon přiháněče REEL DRIVE hydraulický HYDRAULIC.



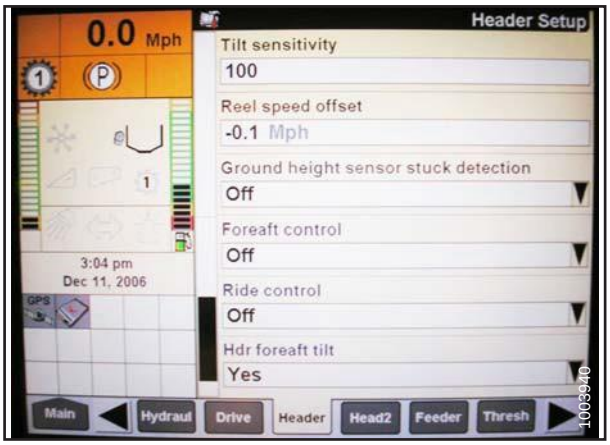
Obr. 3.170: Displej sklízecí mlátičky Case IH

7. Nainstalujte přiháněč vpřed/vzad REEL FORE-BACK (pokud se používá).
8. Nastavte citlivost ovládání výšky HEIGHT SENSITIVITY na požadovanou hodnotu. Doporučené úvodní nastavení je 180.



Obr. 3.171: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Nainstalujte řízení vpřed/vzad FORE-AFT CONTROL a naklánění adaptéru vpřed/vzad HDR FORE-AFT TILT (pokud se používá).

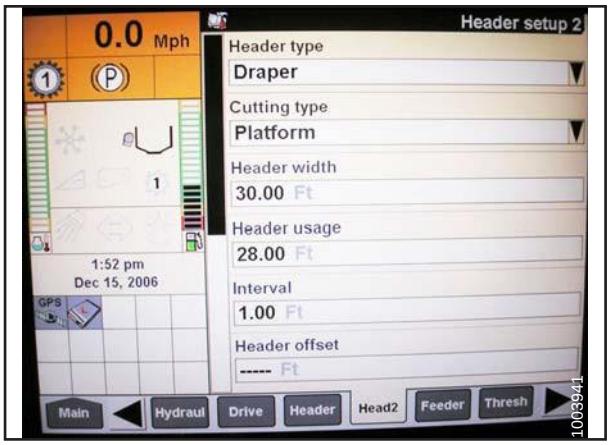


Obr. 3.172: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. Stiskněte HEAD2 dole na obrazovce.
11. Přesvědčte se, že je typ adaptéru HEADER TYPE nastavený na sběrač DRAPER.

    UPOZORNĚNÍ:

    Pokud je do kabelové formy adaptéru zastrčený rozpoznávací rezistor, nebudete to moci změnit.
12. Nastavte typ sečení na PLATFORM.
13. Nastavte příslušnou šířku adaptéru HEADER WIDTH a použití adaptéru HEADER USAGE.



Obr. 3.173: Displej sklízecí mlátičky Case IH

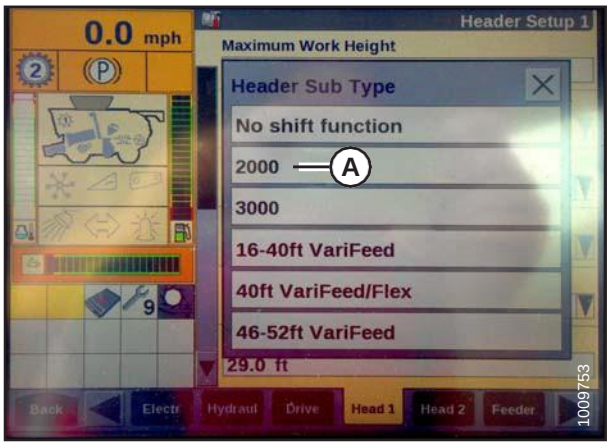
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (sklízecí mlátičky Case s verzí software 28.00 nebo vyšší)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

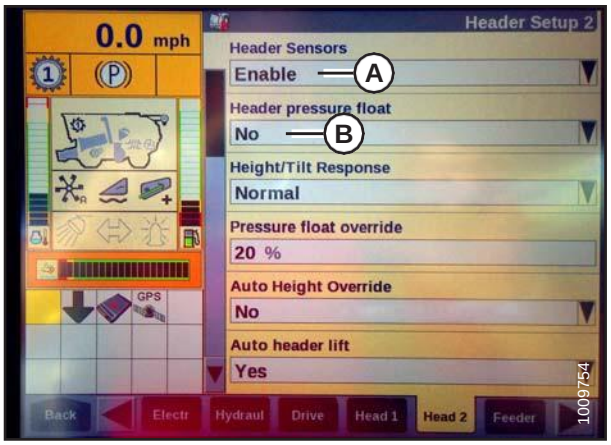
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX na hlavní obrazovce MAIN a pak vyberte nastavení adaptéru HEADER SETUP.
3. Vyhledejte pole podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE. Bude umístěné buď na záložce HEAD 1, nebo na záložce HEAD 2.
4. Vyberte 2000 (A).



Obr. 3.174: Displej sklízecí mlátičky Case IH

5. Vyhledejte pole snímačů adaptéru HEADER SENSORS a kopírovacího přítlaku adaptéru HEADER PRESSURE FLOAT. Budou umístěná buď na záložce HEAD 1, nebo na záložce HEAD 2.
6. Uvolněte aktivaci ENABLE (A) v poli snímačů adaptéru HEADER SENSORS.
7. V poli kopírovacího přítlaku adaptéru HEADER PRESSURE FLOAT vyberte ne (NO) (B).

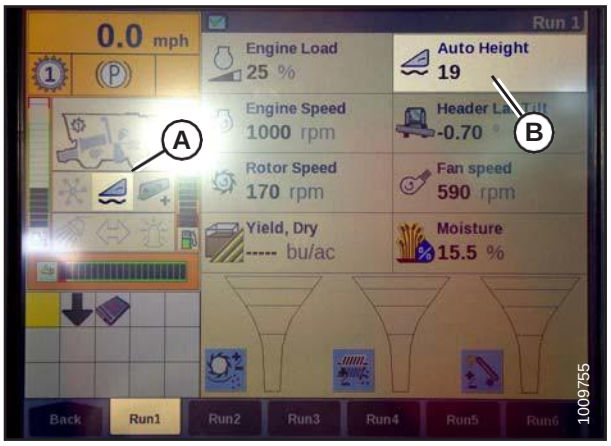


Obr. 3.175: Displej sklízecí mlátičky Case IH

8. Přesvědčte se, že se na monitoru zobrazuje ikona automatické výšky AUTO HEIGHT (A) a že se zobrazuje na pozici (B), jak znázorněno. Jestliže je adaptér nastavený na sečení na zemi, potvrzuje to, že sklízecí mlátička správně používá potenciometr na adaptéru pro snímání přítlaku na zem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pole automatické výšky AUTO HEIGHT (B) se může zobrazovat v kterékoli záložce voleb RUN, nemusí to být nutně v záložce RUN 1.

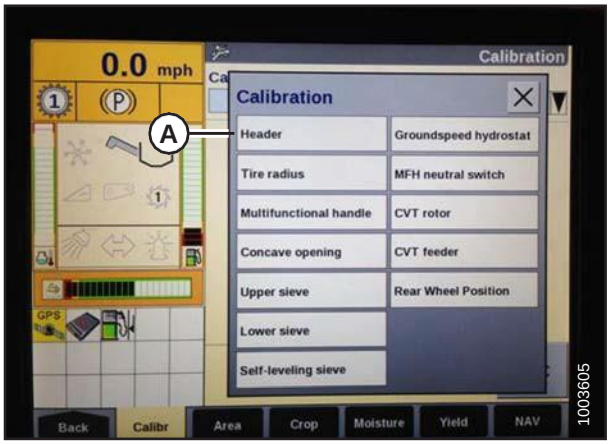


Obr. 3.176: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte kalibraci CALIBRATION a stiskněte navigační tlačítko šipka vpravo pro vstup do informačního rámečku.
10. Vyberte adaptér HEADER (A) a stiskněte ENTER. Otevře se dialogový rámeček kalibrace CALIBRATION.

    UPOZORNĚNÍ:

    Pro přecházení mezi volbami můžete používat navigační tlačítka nahoru a dolů.



Obr. 3.177: Displej sklízecí mlátičky Case IH

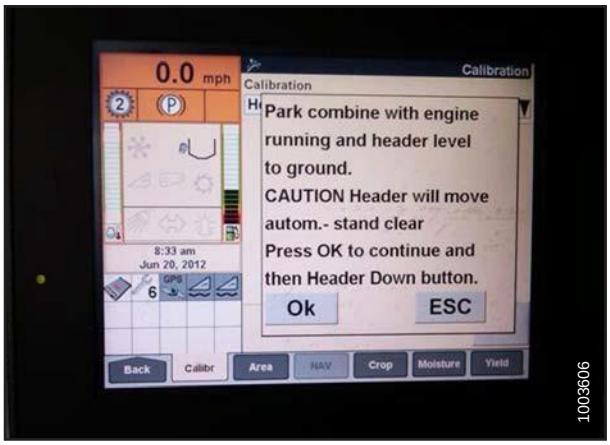
11. Proveďte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují v dialogovém rámečku. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

    UPOZORNĚNÍ:

    Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

    UPOZORNĚNÍ:

    Vysvětlení chybových kódů viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.



Obr. 3.178: Displej sklízecí mlátičky Case IH

12. Po skončení všech kroků se na obrazovce zobrazí hlášení úspěšné kalibrace CALIBRATION SUCCESSFUL. Opusťte kalibrační menu CALIBRATION stisknutím tlačítka ENTER nebo ESC.

    UPOZORNĚNÍ:

    Pokud pro provedení základní kalibrace bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, po skončení kalibrace proveďte nastavení na doporučené provozní naklápění.

13. Pokud jednotka nepracuje správně, proveďte kalibraci maximální výšky strniště.

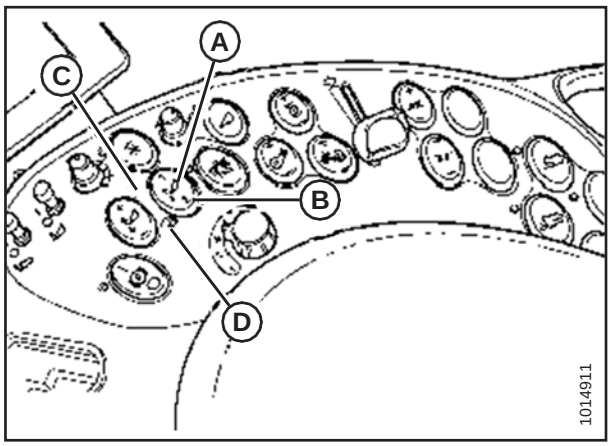
Nastavení předvolby výšky sečení (Case 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230)

Pro nastavení předvolené výšky sečení proveďte tyto kroky:

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Zapněte separátor a adaptér.
2. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky sečení.
3. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #1 (A). Rozsvítí se kontrolka režimu výšky adaptéru HEADER HEIGHT MODE (C) vedle tlačítka SET #1.
4. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do druhé požadované výšky sečení.
5. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #2 (B). Rozsvítí se kontrolka režimu výšky adaptéru HEADER HEIGHT MODE (D) vedle tlačítka SET #2.



Obr. 3.179: Ovladače sklízecí mlátičky Case

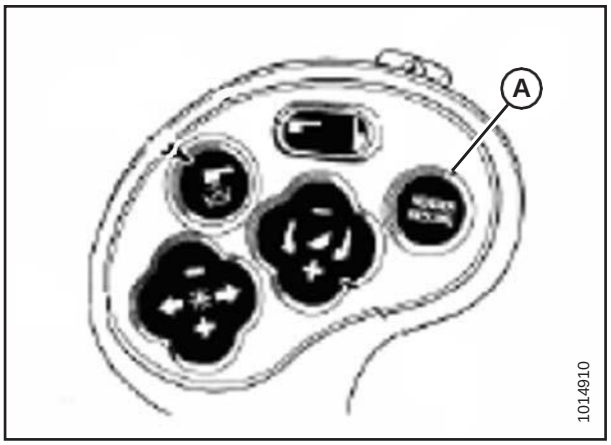
6. Pro přepnutí mezi žádanými hodnotami stiskněte pokračovací tlačítko HEADER RESUME (A).
7. Pro zvednutí adaptéru na souvrati stiskněte dvakrát pokračovací tlačítko HEADER RESUME (A). Pro spuštění dolů stiskněte HEADER RESUME (A).

UPOZORNĚNÍ:

Tyto žádané hodnoty můžete jemně dostavit tlačítkem pro jemné doladění FINE ADJUST (A).

UPOZORNĚNÍ:

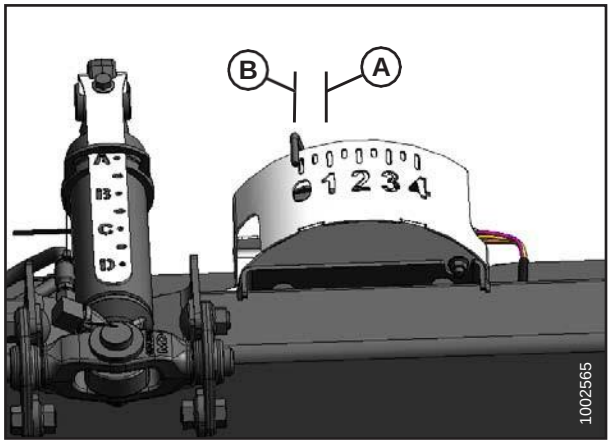
Stisknutí tlačítka pro zvedání/spouštění adaptéru HEADER RAISE/LOWER deaktivuje režim automatické výšky AUTO HEIGHT. Stiskněte HEADER RESUME pro opětovnou aktivaci.



Obr. 3.180: Ovladače sklízecí mlátičky Case

UPOZORNĚNÍ:

Údaj indikátoru s adaptérem 152 mm (6 in.) nad zemí by měl být 0 (B). Pokud ne, viz krok *4, strana 112*. Stav půdy a plodin bude určující pro to, jaké číslo budete potřebovat nastavit. Údaj 1 (A) odpovídá malému a údaj 4 velkému přítlaku. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování nebo vynechávání plodin. Provozem s většími přítlaky se může předčasně opotřebit výměnná deska žací lišty.



Obr. 3.181: Indikační skříňka naklápění

3.8.4 Sklízecí mlátičky Challenger a Massey Ferguson řady 6 a 7

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (Challenger a Massey Ferguson)

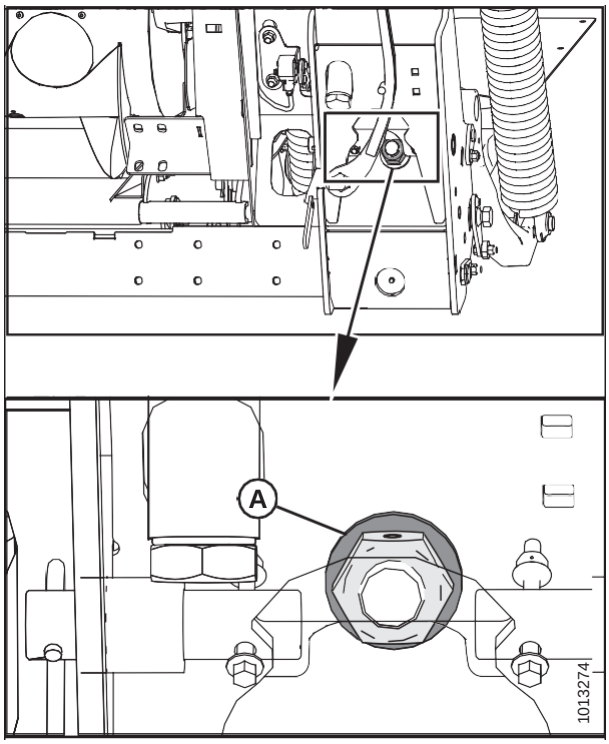
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

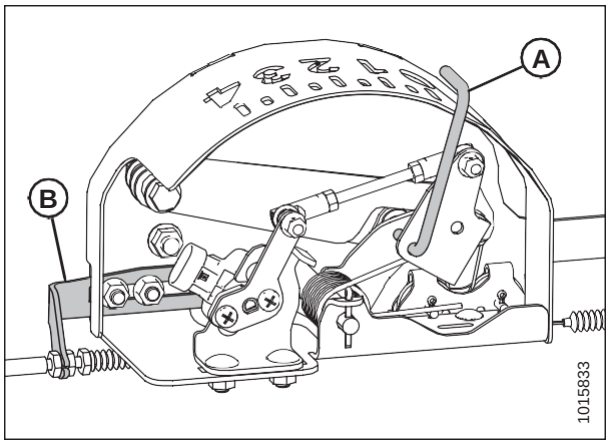
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC).



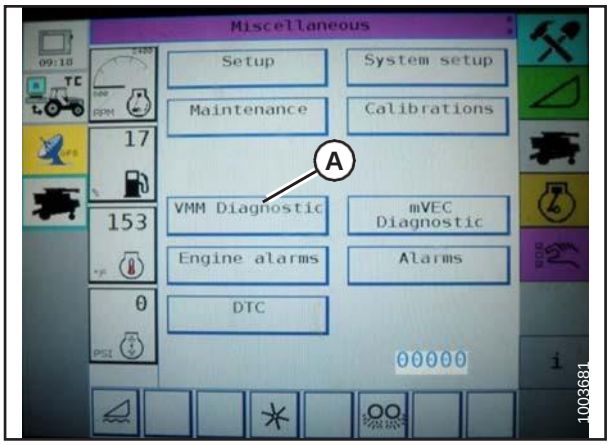
Obr. 3.182: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



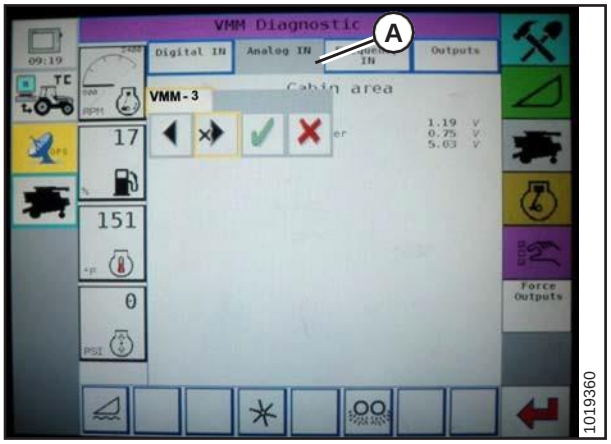
Obr. 3.183: Indikační skříňka naklápění

4. Přejděte na obrazovku pole FIELD na monitoru sklízecí mlátičky a pak stiskněte ikonu diagnostiky. Objeví se obrazovka různých nastavení MISCELLANEOUS.
5. Stiskněte tlačítko diagnostiky VMM DIAGNOSTIC (A). Zobrazí se obrazovka VMM DIAGNOSTIC.



Obr. 3.184: Displej sklízecí mlátičky Challenger

6. Přejděte ke složce analogových vstupů ANALOG IN (A) a pak stisknutím textového rámečku pod čtyřmi záložkami vyberte VMM MODULE 3. Napětí ze snímače AHHC se nyní zobrazuje na obrazovce jako levý a pravý potenciometr výšky HEADER HEIGHT RIGHT POT a HEADER HEIGHT LEFT POT. Údaje se mohou mírně lišit.

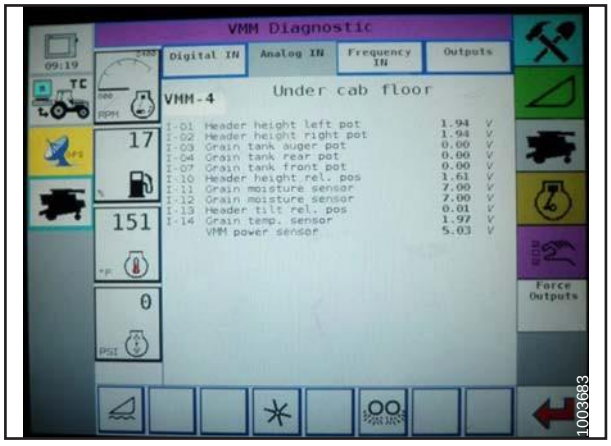


Obr. 3.185: Displej sklízecí mlátičky Challenger

7. Spusťte šikmý dopravník sklízecí mlátičky úplně dolů (naklápěcí modul by měl být úplně oddělený od adaptéru).

   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.
8. Odečtěte napětí.
9. Zvedněte adaptér tak, aby byla žací lišta 150 mm (6 in.) nad zemí.
10. Odečtěte napětí.



Obr. 3.186: Displej sklízecí mlátičky Challenger

11. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116* nebo Úprava mezních napětí*: Systém se dvěma snímači, strana 117*.

Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Aby automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) pracovalo, jsou požadovány následující komponenty systému:

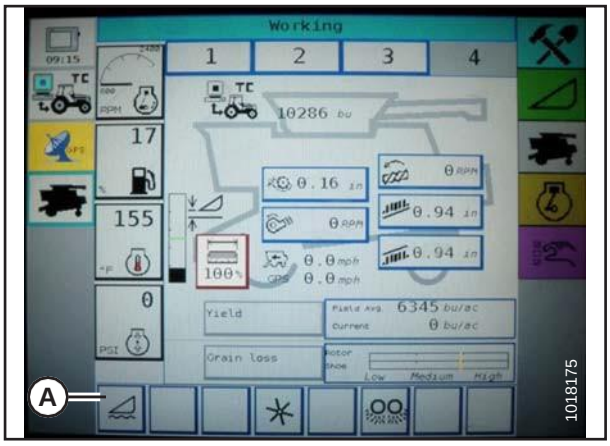
- Hlavní modul (deska plošných spojů) a modul pohonu adaptéru (deska plošných spojů) namontované ve skříňce karet v modulu panelu pojistek (FP)
- Multifunkční ovládací páka vstupů obsluhy
- Vstupy obsluhy namontované v desce modulu ovládacího panelu (CC)

UPOZORNĚNÍ:

Navíc k výše uvedeným komponentům je integrální součástí systému elektrohydraulický řídicí ventil adaptéru.

Zapněte AHHC následovně:

1. Ovládacím tlačítkem adaptéru listujte řídicími volbami adaptéru na displeji sklízecí mlátičky, dokud se v prvním rámečku hlášení nezobrazí ikona AHHC (A). AHHC bude upravovat výšku adaptéru vzhledem k zemi podle nastavení výšky a nastavení citlivosti.



Obr. 3.187: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson)

UPOZORNĚNÍ:

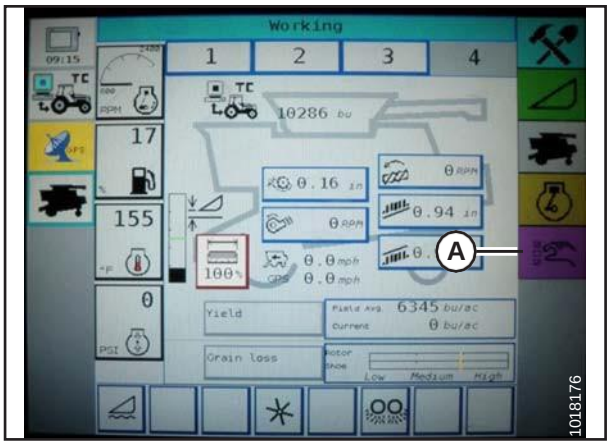
Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

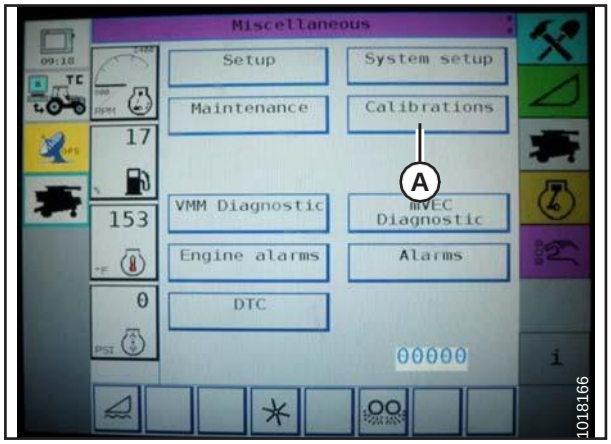
1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.

2. Na obrazovce pole FIELD stiskněte ikonu diagnostiky DIAGNOSTICS (A). Objeví se obrazovka různých nastavení MISCELLANEOUS.



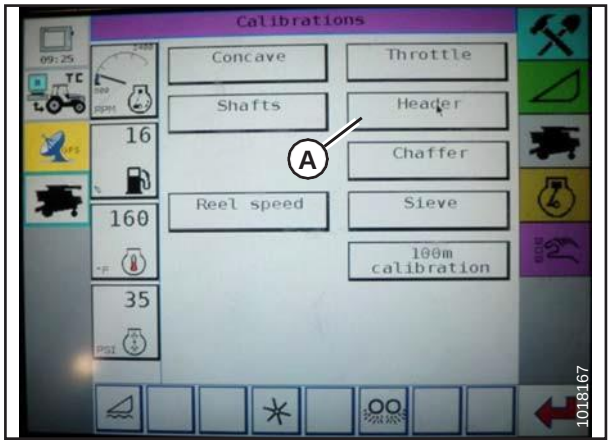
Obr. 3.188: Displej sklízecí mlátičky Challenger

3. Stiskněte tlačítko kalibrace CALIBRATIONS (A). Objeví se obrazovka kalibrací CALIBRATIONS.



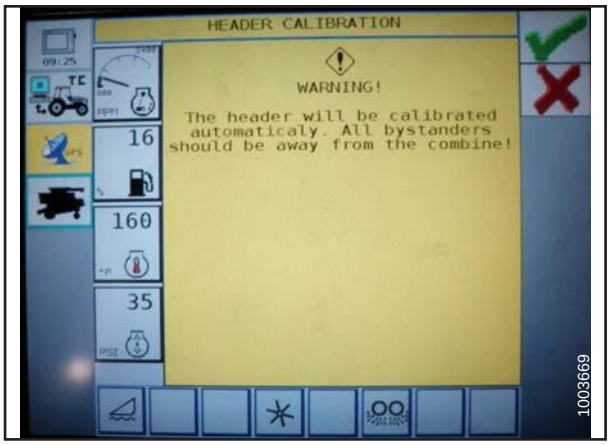
Obr. 3.189: Displej sklízecí mlátičky Challenger

4. Stiskněte tlačítko adaptéru HEADER (A). Na obrazovce kalibrace adaptéru HEADER CALIBRATION se zobrazí varování.



Obr. 3.190: Displej sklízecí mlátičky Challenger

5. Přečtěte si varovné hlášení a pak stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem.



Obr. 3.191: Displej sklízecí mlátičky Challenger

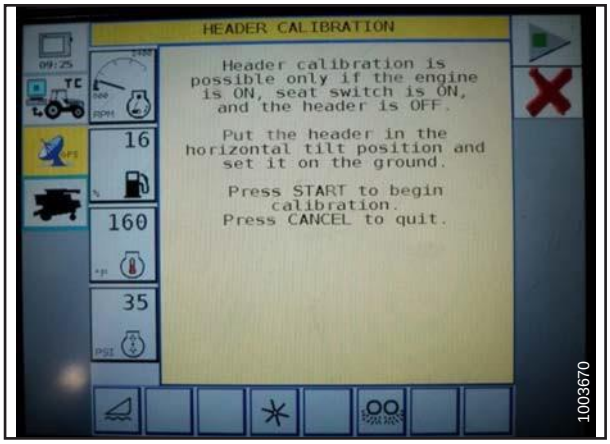
6. Pro dokončení kalibrace se řiďte výzvami na obrazovce.

   UPOZORNĚNÍ:

   Postup kalibrace lze kdykoli zrušit stisknutím tlačítka pro zrušení v pravém dolním rohu obrazovky. Během provádění lze kalibraci zrušit také tlačítky nahoru, dolů, naklonění vpravo nebo naklonění vlevo na ovládací páce.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud na sklízecí mlátičce není nainstalováno naklánění adaptéru nebo je nefunkční, můžete během kalibrace dostávat varování. Jestliže se tato varování objeví, stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem. To neovlivní kalibraci AHHC.



Obr. 3.192: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Nastavení výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson)

Když je aktivované automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC), stiskněte a uvolněte tlačítko pro spouštění adaptéru HEADER LOWER na ovládací páce. AHHC automaticky spustí adaptér do nastavené výšky.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Zvolenou výšku AHHC můžete upravit stavěcím knoflíkem výšky HEIGHT ADJUSTMENT (A) na ovládacím panelu. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček se vybraná výška zvyšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček snižuje.

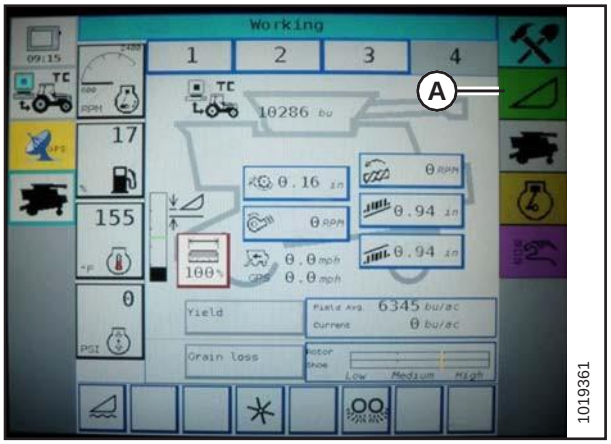
Obr. 3.193: Knoflík pro nastavení výšky na ovládacím panelu sklízecí mlátičky

Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (Challenger a Massey Ferguson)

UPOZORNĚNÍ:

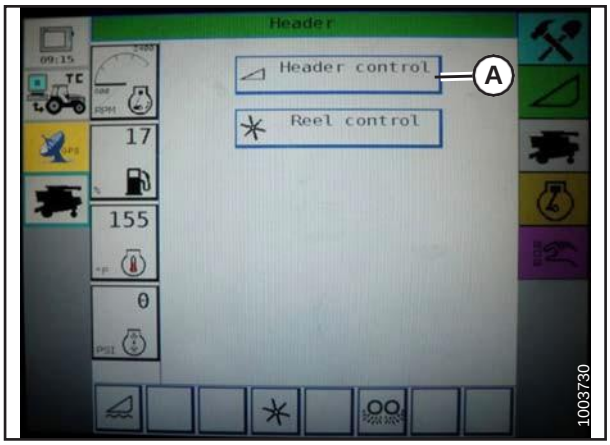
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte ikonu adaptéru (A) na obrazovce pole FIELD. Objeví se obrazovka adaptéru HEADER.



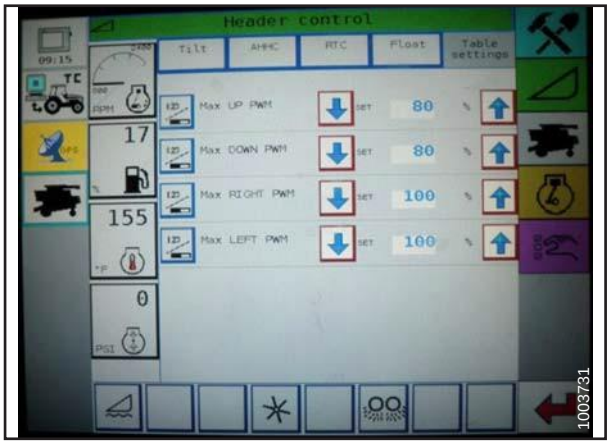
Obr. 3.194: Displej sklízecí mlátičky Challenger

2. Stiskněte ovládání výšky HEADER CONTROL (A). Zobrazí se obrazovka ovládání adaptéru HEADER CONTROL.



Obr. 3.195: Displej sklízecí mlátičky Challenger

3. Přejděte k záložce nastavení stolu TABLE SETTINGS.
4. Stiskněte šipku nahoru u MAX UP PWM pro zvýšení procentuálního údaje a zvýšení rychlosti zvedání; stiskněte šipku dolů u MAX UP PWM pro snížení procentuálního údaje a snížení rychlosti zvedání.
5. Stiskněte šipku nahoru u MAX DOWN PWM pro zvýšení procentuálního údaje a zvýšení rychlosti klesání. Stiskněte šipku dolů u MAX DOWN PWM pro snížení procentuálního údaje a snížení rychlosti klesání.



Obr. 3.196: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (Challenger a Massey Ferguson)

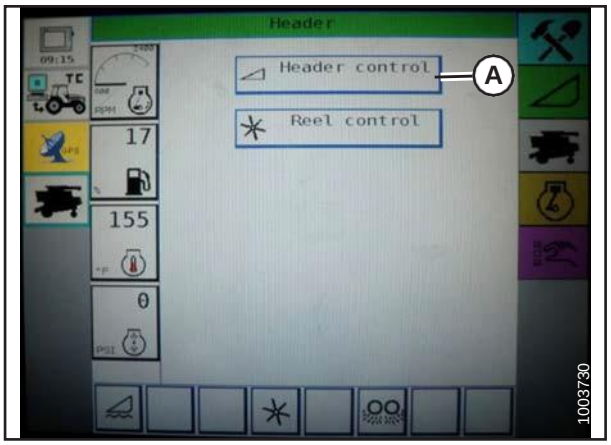
Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

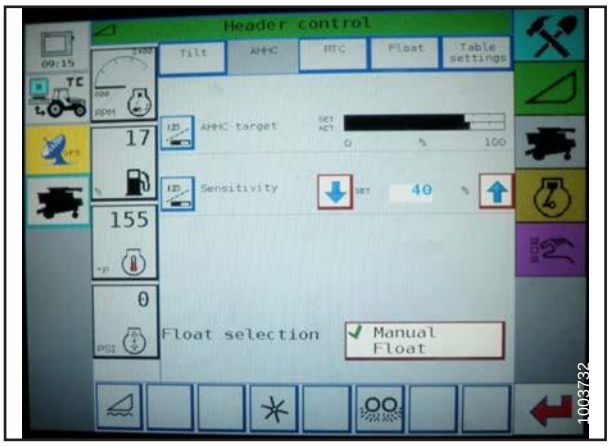
1. Stiskněte ikonu adaptéru HEADER na obrazovce pole FIELD. Objeví se obrazovka adaptéru HEADER.

2. Stiskněte tlačítko ovládání adaptéru HEADER CONTROL (A). Objeví se obrazovka ovládání adaptéru HEADER CONTROL. Šipkami nahoru a dolů můžete na této obrazovce upravit citlivost.



Obr. 3.197: Displej sklízecí mlátičky Challenger

3. Upravte citlivost na maximální nastavení.
4. Aktivujte AHHC a stiskněte tlačítko pro spouštění adaptéru HEADER LOWER na ovládací páce.
5. Snižujte citlivost, dokud šikmý dopravník nezůstane stabilní a neposkakuje nahoru a dolů.



Obr. 3.198: Displej sklízecí mlátičky Challenger

UPOZORNĚNÍ:

To je maximální citlivost a je to jen úvodní nastavení. Konečné nastavení musí být provedeno na poli, protože reakce systému se bude měnit s měnícími se povrchy a provozními podmínkami.

UPOZORNĚNÍ:

Pokud není potřebná maximální citlivost, méně citlivé nastavení sníží četnost korekcí výšky adaptéru a opotřebení součástí. Částečné otevření ventilu tlakového zásobníku utlumí činnost zvedacích válců adaptéru a sníží četnost regulace polohy adaptéru.

3.8.5 Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R66/R75/R76 a řady S

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016)

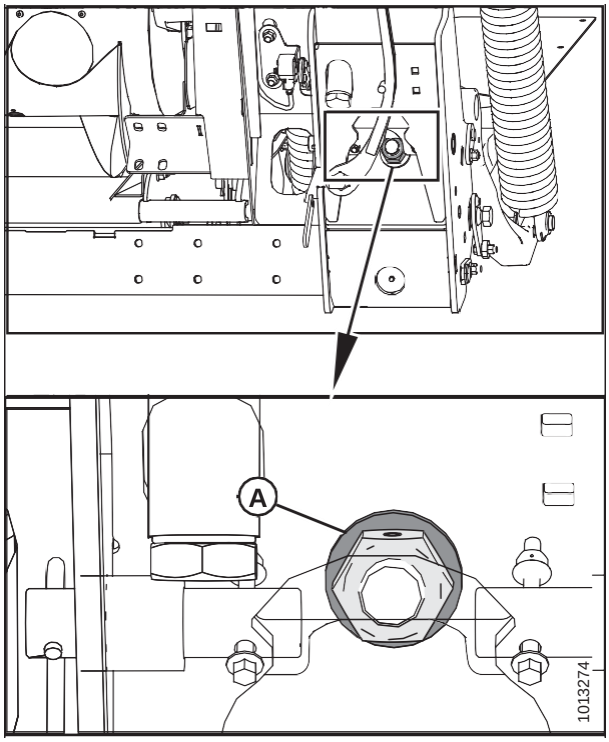
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

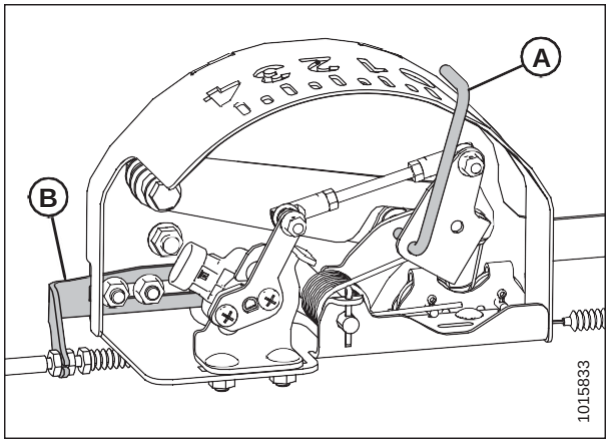
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



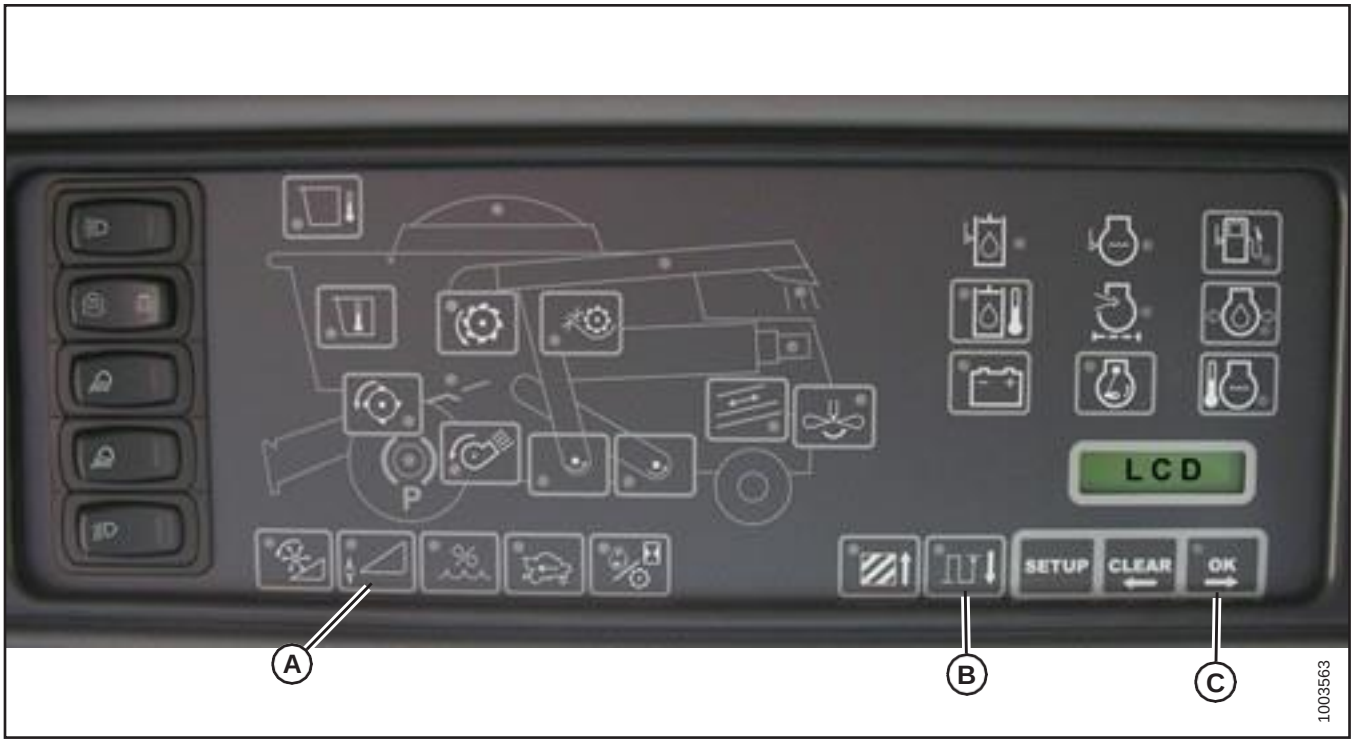
Obr. 3.199: Zámek naklápění

3. Přesvědčte se, že je ručka (A) na indikační skříňce naklápění na 0. V případě potřeby nastavujte držák kabelu (B), dokud ručka (A) nebude na 0.



Obr. 3.200: Indikační skříňka naklápění

Obr. 3.201: Displej sklízecí mlátičky pro zvedání adaptéru



4. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
5. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (A) na displeji pro zvedání adaptéru, abyste vstoupili do diagnostického režimu.
6. Tlačítkem (B) přetáčejte dolů, dokud se na LCD obrazovce nezobrazí LEFT pro levou stranu.
7. Stiskněte tlačítko OK (C). Číslo uvedené na LCD obrazovce je údaj napětí ze snímače AHHC. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.

Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Aby automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) pracovalo, jsou požadovány následující komponenty systému:

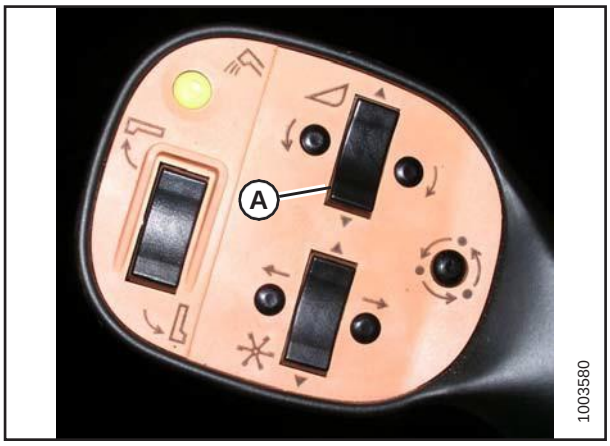
- Hlavní modul (deska plošných spojů) a modul pohonu adaptéru (deska plošných spojů) namontované ve skříňce karet v modulu panelu pojistek (FP).
- Multifunkční ovládací páka vstupů obsluhy.
- Vstupy obsluhy namontované v desce modulu ovládacího panelu (CC).

UPOZORNĚNÍ:

Navíc k výše uvedeným komponentům je integrální součástí systému také elektrohydraulický řídicí ventil adaptéru.

Obr. 3.202: Ovladače sklízecí mlátičky pro automatické ovládání výšky adaptéru

1. Tiskněte tlačítko automatického režimu AUTO MODE (A), dokud nezačne blikat LED indikátor AHHC (B). Když bliká indikátor RTC, stiskněte znovu tlačítko AUTO MODE (A) a podržte je, dokud nepřejde na AHHC.
2. Stiskněte krátce tlačítko (A) na ovládací páce. Blikání indikátoru AHHC by se mělo změnit na trvalé svícení. Adaptér by také měl klesat k zemi. Systém AHHC je nyní zapnutý a lze ho upravit co do výšky a citlivosti.
3. Pomocí ovladačů upravte výšku a citlivost podle měnících se terénních podmínek, jako jsou mělké strouhy a drenážní rýhy na poli.



Obr. 3.203: Ovládací páka

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016)

Kalibrace by se měla provádět na ploché, rovné zemi bez sepnutých spojek adaptéru. Výška adaptéru a naklonění adaptéru nesmí být v automatickém nebo pohotovostním režimu. Otáčky motoru musí být vyšší než 2000 ot/min. Volba naklánění adaptéru na sklízecích mlátičkách z roku 2004 a starších s adaptéry MacDon nefunguje. Pro kalibraci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) tento systém budete muset odstranit a deaktivovat. Pokyny viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Obr. 3.204: Ovladače sklízecí mlátičky pro automatické ovládání výšky adaptéru

A - tlačítko automatického režimu AUTO MODE
B - indikátor AHHC
C - kalibrační tlačítko CAL1
D - zvedání adaptéru
E - spouštění adaptéru
F - automatický režim AUTO MODE
G - kalibrační tlačítko CAL2

UPOZORNĚNÍ:

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Tiskněte tlačítko automatického režimu AUTO MODE (A), dokud nezačne svítit indikátor AHHC (B).
3. Stiskněte a podržte kalibrační tlačítko CAL1 (C), dokud neuvidíte blikat tyto indikátory: zvedání adaptéru (D), spouštění adaptéru (E), automatický režim naklánění (F) a AHHC (B).
4. Spusťte adaptér úplně dolů a nadále 5–8 sekund držte tlačítko pro spouštění adaptéru HEADER LOWER, abyste zajistili oddělení naklápěcího modulu od adaptéru.
5. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nepřestane blikat indikátor spouštění adaptéru (E), a uvolněte je, když začne blikat indikátor zvedání adaptéru (D).
6. Zvedněte adaptér do jeho maximální výšky (přesvědčte se, že adaptér spočívá na spodních dorazových podložkách).
7. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nezhasne indikátor zvedání adaptéru (D).

UPOZORNĚNÍ:

Následující kroky lze aplikovat jen na sklízecí mlátičky z roku 2005 a novější s šikmým dopravníkem Smartrac.

8. Počkejte, než začne blikat indikátor naklonění adaptéru vlevo HEADER TILT LEFT (není vyobrazeno), a pak adaptér nakloňte do polohy maximálně vlevo.
9. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nepřestane blikat indikátor HEADER TILT LEFT (není vyobrazeno), a tlačítko uvolněte, když začne blikat indikátor naklonění adaptéru vpravo HEADER TILT RIGHT (není vyobrazeno).
10. Nakloňte adaptér do polohy maximálně vpravo.
11. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nebudou blikat všechny následující indikátory: zvedání adaptéru (D), spouštění adaptéru (E), automatický režim výšky (A), adaptér vpravo a adaptér vlevo (není vyobrazeno) a režim automatického naklánění (F).
12. Vystřeďte adaptér.
13. Stiskněte kalibrační tlačítko CAL1 (C) pro opuštění kalibrace a uložení všech hodnot do paměti. Všechny indikátory by měly přestat blikat.

Vypnutí tlakového zásobníku (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016)

Tlakový zásobník ovlivní reakční dobu sklízecí mlátičky a značně zpomalí funkci automatického ovládání výšky adaptéru.

Správný postup vypínání a zapínání tlakového zásobníku viz návod k používání sklízecí mlátičky. Pro zajištění optimálního výkonu vypněte tlakový zásobník šikmého dopravníku.

UPOZORNĚNÍ:

Takový zásobník je umístěný před levou přední nápravnicí.

Obr. 3.205: Vypínač tlakového zásobníku sklízecí mlátičky
A - páka tlakového zásobníku (poloha vyp.)

Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016)

UPOZORNĚNÍ:

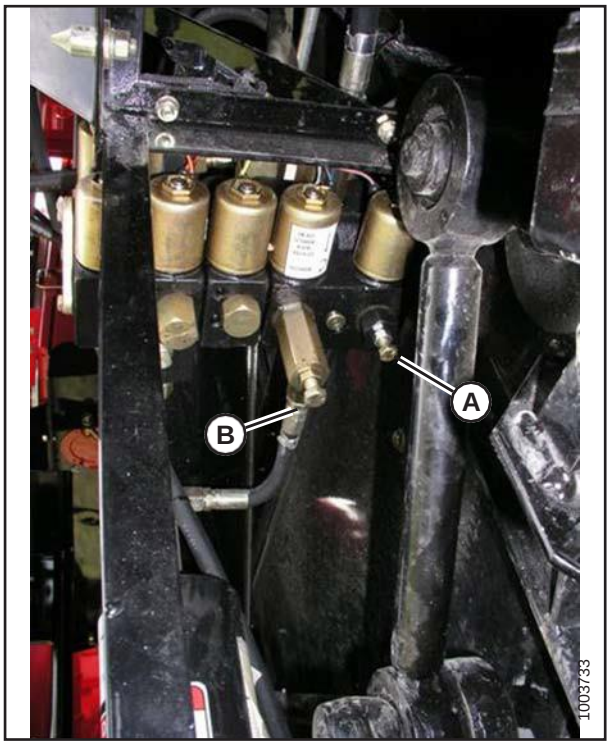
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Stabilitu systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) ovlivňují hydraulické průtoky. Přesvědčte se, že nastavitelné omezovače zvedání adaptéru (A) a spouštění adaptéru (B) v rozváděči hydrauliky jsou nastavené tak, že zvednutí adaptéru z úrovně země do maximální výšky (úplně vysunutý hydraulický válec) trvá asi 6 sekund a že asi 6 sekund trvá spuštění adaptéru z maximální výšky na zem.

Pokud je adaptér příliš neklidný (například častá regulace polohy), když je na zemi, snižte rychlost klesání: 7 nebo 8 sekund.

UPOZORNĚNÍ:

Toto nastavení provádějte s hydraulickým systémem zahřátým na normální provozní teplotu (54,4 °C [130 °F]) a motorem běžícím plnými otáčkami.



Obr. 3.206: Nastavitelné omezovače zvedání a spouštění adaptéru

Seřízení přítlaku na zem (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

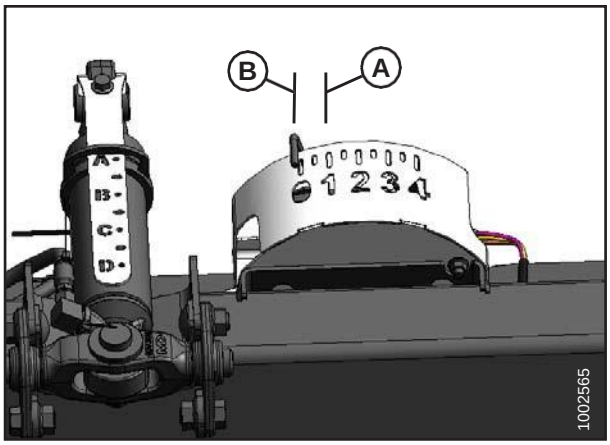
Pro úpravu výšky adaptéru musí být adaptér v režimu automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). To je indikováno trvalým svitem LED indikátoru automatického režimu AUTO MODE (A). Adaptér poklesne do výšky (přítlak na zem) odpovídající poloze vybrané otočným ovladačem výšky (B).

Pro minimální přítlak na zem otočte knoflík proti směru hodinových ručiček, pro maximální přítlak ve směru hodinových ručiček.

Obr. 3.207: Ovládací panel AHHC

UPOZORNĚNÍ:

Údaj indikátoru s adaptérem 152 mm (6 in.) nad zemí by měl být 0 (B). Pokud ne, viz krok *4, strana 112*. Stav půdy a plodin bude určující pro to, jaké číslo budete potřebovat nastavit. Údaj 1 (A) odpovídá malému a údaj 4 velkému přítlaku. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování nebo vynechávání plodin.
Provozem s většími přítlaky se může předčasně opotřebit výměnná deska žací lišty.



Obr. 3.208: Indikační skříňka naklápění

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Obr. 3.209: Ovládací panel automatického ovládání výšky adaptéru

Otočným ovladačem citlivosti SENSITIVITY ADJUSTMENT (A) se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje AHHC a zvedne nebo spustí šikmý dopravník.

Když je otočný ovladač citlivosti (A) nastavený na maximum (otočený na doraz ve směru hodinových ručiček), stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. V této poloze se žací lišta posune nahoru a dolů asi o 19 mm (3/4 in.), než řídicí modul signalizuje řídicímu ventilu hydrauliky, aby zvedl nebo spustil rám adaptéru.

Když je otočný ovladač citlivosti (A) nastavený na minimum (otočený na doraz proti směru hodinových ručiček), jsou nutné velké změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. V této poloze se žací lišta posune nahoru a dolů asi o 51 mm (2 in.), než řídicí modul signalizuje řídicímu ventilu hydrauliky, aby zvedl nebo spustil rám adaptéru.

Také přívod snímacího potrubí adaptéru mění rozsah citlivosti. Když je připojený ke sběrači, poloha proti směru otáčení hodinových ručiček (nejnižší citlivost) dovoluje vertikální pohyb asi 102 mm (4 in.), než se provede korekce.

Lokalizace a odstraňování závad, alarmy a diagnostické kódy (Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016)

UPOZORNĚNÍ:

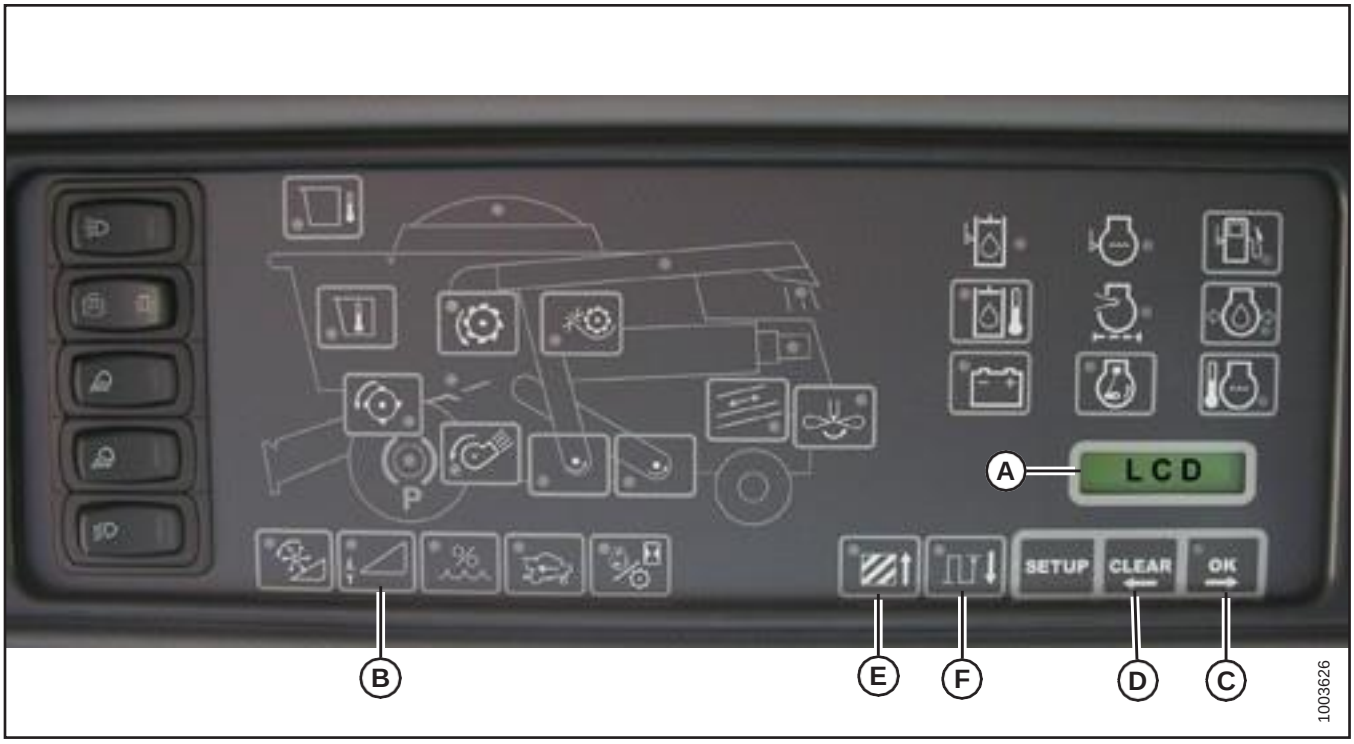
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Způsob zobrazení:

Zobrazuje se na rychloměru (A) jako XX nebo XXX.

Obr. 3.210: Rychloměr

Obr. 3.211: Displej sklízecí mlátičky pro zvedání adaptéru



UPOZORNĚNÍ:

Zobrazuje se na LCD (A) jako XX in. nebo XXX cm.

Podmínky alarmů:

Když je z pojistkového panelu přijato chybové hlášení, zazní akustický alarm. LCD na elektronické přístrojové desce (EIP) indikuje chybu systému adaptéru jako HDR CTRL, za nímž následuje HGT ERR pro výšku, a HDR CTRL, za nímž následuje TILT ERR pro naklonění. LED indikátor výšky adaptéru každou sekundu dvakrát žlutě zabliká.

Alarm je oznámen rovněž bzučákem, který zazní pětkrát každých 10 sekund.

Když se vyskytne stav alarmu, bliká zelená LED (zeleně, žlutě nebo červeně podle vstupu). Navíc se na LCD zobrazuje hlášení pro identifikaci povahy alarmu. Například střídavě bliká HYD TEMP, OPEN, SHRT (teplota hydrauliky, rozpojeno, zkratováno).

Diagnostika závad: Viz obr. *3.211, strana 149*.

Tisknutím tlačítka výšky adaptéru (B) po dobu nejméně 5 sekund uvedete elektronickou přístrojovou desku EIP do diagnostického režimu adaptéru. Když EIP vstoupí do diagnostického režimu adaptéru, na LCD (vyobrazen na předchozí obrazovce) se zobrazí hlášení HDR DIAG.

V tomto režimu se po 3 sekundách zobrazují na LCD desky EIP návěští chybných parametrů adaptéru. Všechny zobrazované informace jsou jen ke čtení.

Tlačítko OK (C) a mazací tlačítko CLEAR (D) vám umožňují listovat v seznamu parametrů. Pokud nejsou přítomny žádné aktivní chybové kódy, na LCD desky EIP se zobrazí NO CODE.

Jestliže se zobrazuje nějaký parametr, 3 sekundy se zobrazuje jeho návěští a pak se automaticky zobrazí jeho hodnota. Stisknutím tlačítka OK (C) během zobrazování hodnoty přejdete k následujícímu parametru a zobrazí se jeho návěští.

Když se zobrazuje návěští parametru a stisknete tlačítko OK dříve než za 3 sekundy, zobrazí se hodnota parametru.

Tisknutím tlačítka pro plochu AREA (E) budete položky cyklicky procházet. Když se na LCD zobrazuje LEFT, stiskněte tlačítko OK (C); na displeji se zobrazí napětí automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC).

Stiskněte tlačítko pro vzdálenost DIST (F) pro cyklické procházení tabulky vzad.

Stiskněte mazací tlačítko CLEAR (D) pro opuštění diagnostiky adaptéru a návrat

do normálního režimu. Viz *3.8.14 Činnost snímače, strana 228*.

3.8.6 Sklízecí mlátičky Gleaner, řada S9

Konfigurace adaptéru (Gleaner S9 Series)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Na sklízecích mlátičkách Gleaner S9 se pro nakonfigurování a řízení sběracího adaptéru MacDon používá terminál AGCO Tyton (A). Požadovanou položku vyberete na obrazovce dotykového displeje.

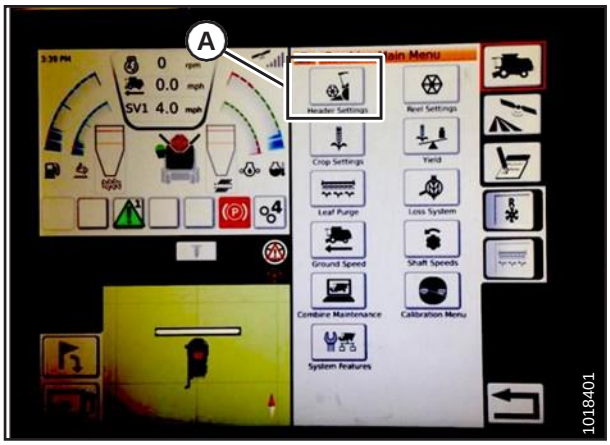
Obr. 3.212: Gleaner S9

A - terminál Tyton **B - ovl. páka hydrauliky/pojezdové rychlosti**
C - plynová páka **D - ovládací panel adaptéru**

1. V pravém horním kvadrantu domovské obrazovky stiskněte ikonu sklízecí mlátičky COMBINE (A). Otevře se hlavní menu sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU.

Obr. 3.213: Ikona sklízecí mlátičky na domovské obrazovce

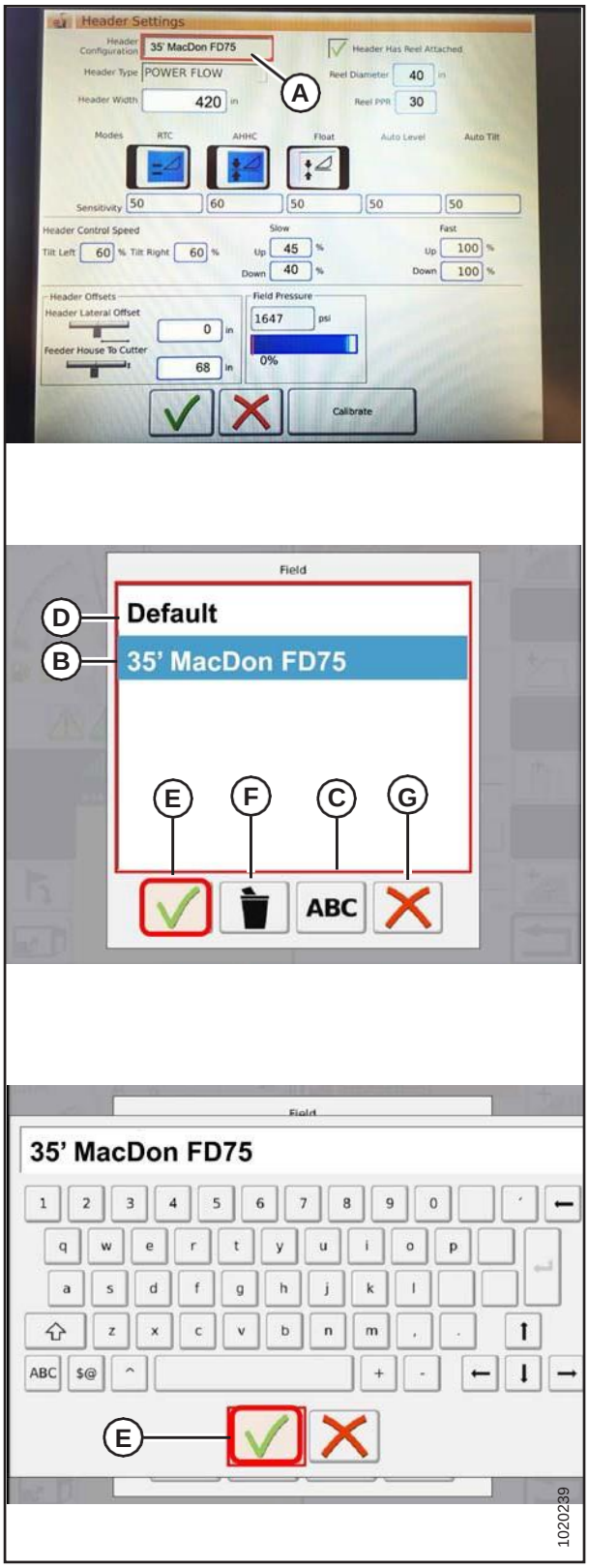
2. V hlavním menu sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU stiskněte nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (A). Otevře se obrazovka nastavení adaptéru HEADER SETTINGS.



Obr. 3.214: Nastavení adaptéru v hlavním menu sklízecí mlátičky

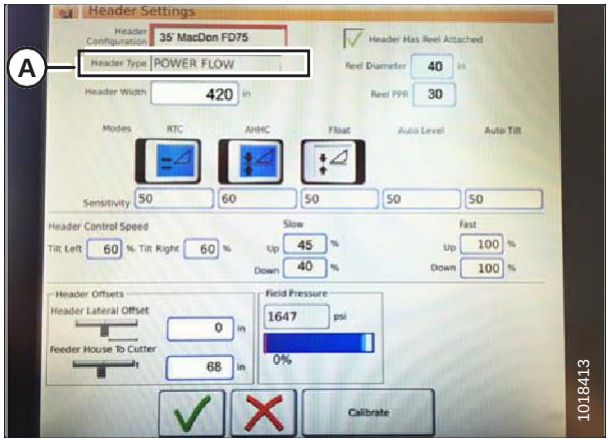
3. Stiskněte konfigurační pole adaptéru HEADER CONFIGURATION (A). Otevře se obrazovka s předdefinovanými adaptéry.

   - Pokud je již nakonfigurovaný váš adaptér MacDon, zobrazuje se v seznamu adaptérů. Stiskněte název adaptéru MacDon (B) pro modré zvýraznění výběru a pak pro pokračování stiskněte zelené zatržítko (E).
   - Pokud se zobrazuje jen implicitní adaptér (D), stiskněte tlačítko ABC (C) a pomocí obrazovkové klávesnice zadejte data adaptéru MacDon. Až budete hotovi, vyberte jednu z následujících možností pro návrat k obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS:
     - Zeleným zatržítkem (E) uložíte nastavení
     - Chybně zadaný zvýrazněný adaptér můžete ze seznamu vymazat ikonou (F)
     - Červeným X (G) se zruší změna(y)



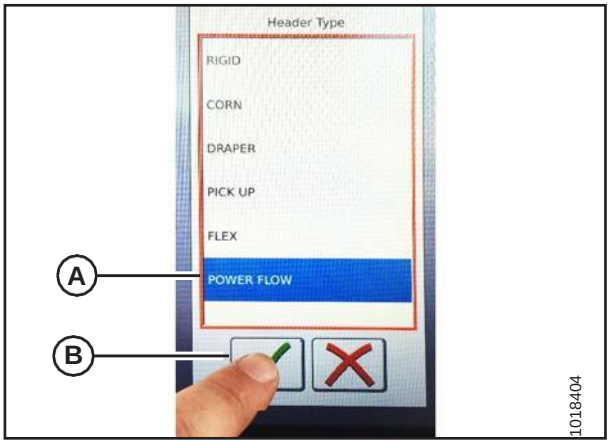
Obr. 3.215: Konfigurační menu adaptéru na stránce nastavení adaptéru

4. Pro specifikování typu adaptéru nainstalovaného na stroji stiskněte pole typu adaptéru HEADER TYPE (A).



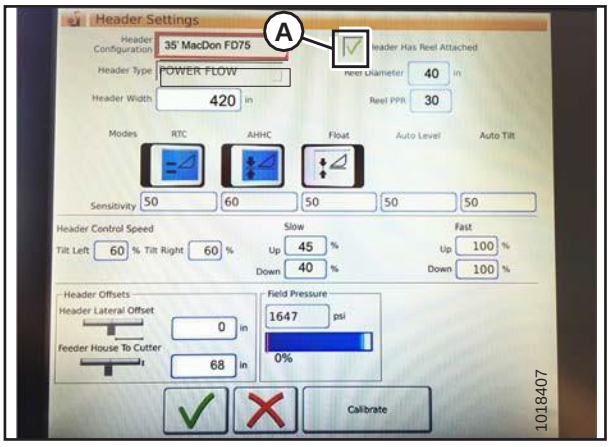
Obr. 3.216: Nastavení adaptéru

5. Objeví se seznam předdefinovaných typů adaptérů.
   - Pro sběrací adaptéry MacDon řady D1 a adaptéry FlexDraper řady FD1 stiskněte POWER FLOW (A).
   - Stiskněte zelené zatržítko (B) pro uložení výběru a pokračování.



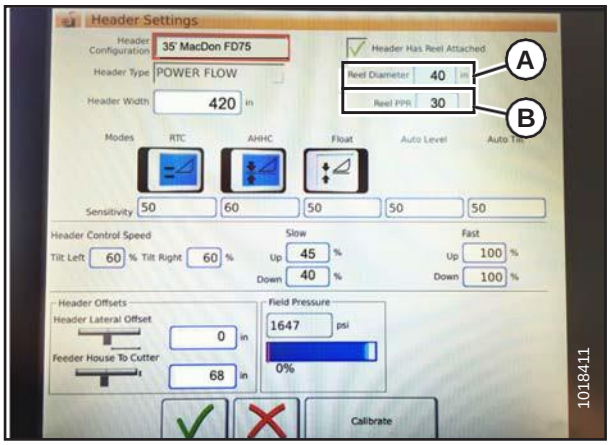
Obr. 3.217: Typ adaptéru

6. Přesvědčte se, že je zatržené zaškrtávací políčko HEADER HAS REEL ATTACHED (A) (adaptér má připojený přiháněč).



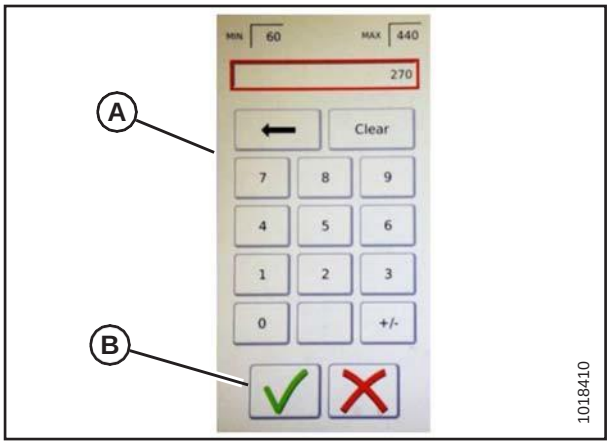
Obr. 3.218: Nastavení adaptéru

7. Stiskněte pole průměru přiháněče REEL DIAMETER (A), zobrazí se numerická klávesnice. Zadejte 40 pro přiháněč MacDon.
8. Stiskněte pole REEL PPR (impulzy na otáčku přiháněče) (B) a zadejte 30 jako hodnotu pro váš adaptér MacDon. (Hodnota PPR je dána počtem zubů na ozubeném kole rychlosti přiháněče.)



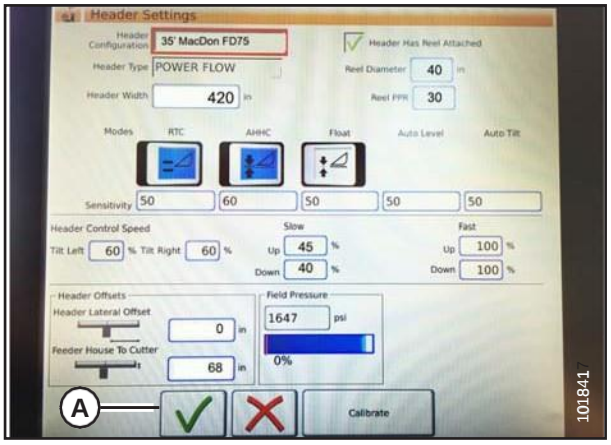
Obr. 3.219: Nastavení adaptéru

9. Stiskněte zelené zatržítko (B) dole na numerické klávesnici (A) pro dokončení, nebo červené X pro zrušení.



Obr. 3.220: Numerická klávesnice

10. Po dokončení stiskněte zelené zatržítko (A) dole na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS.



Obr. 3.221: Stránka nastavení adaptéru

Konfigurace nastavení přiháněče (Gleaner řady S9)

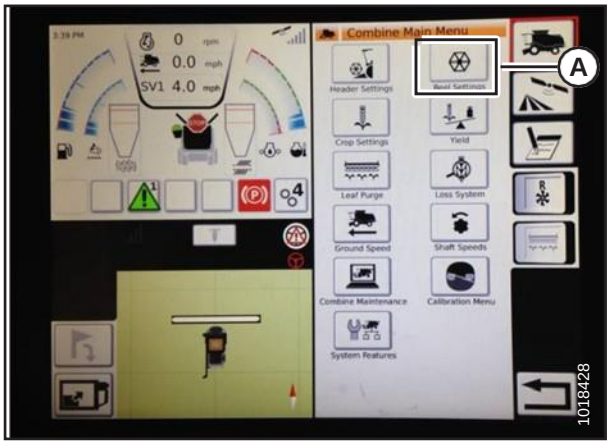
⚠ OPATRNĚ

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. V hlavním menu sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU stiskněte nastavení přihláněče REEL SETTINGS (A) pro otevření obrazovky REEL SETTINGS.



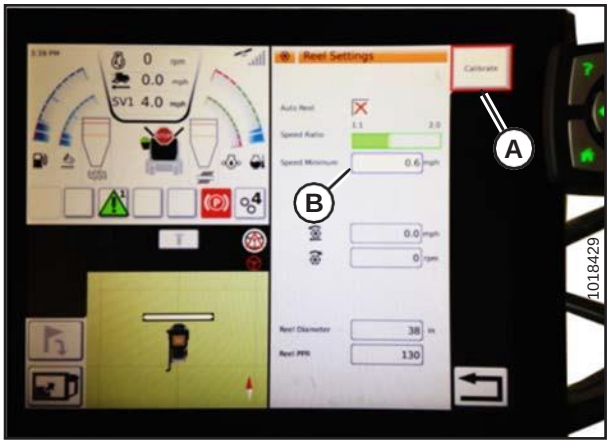
Obr. 3.222: Nastavení přihláněče v hlavním menu sklízecí mlátičky

2. Pro nastavení minimální rychlosti přihláněče stiskněte pole SPEED MINIMUM (B). Zobrazí se obrazovková klávesnice. Zadejte požadovanou hodnotu. Stiskněte zelené zatržítko pro přijetí nové hodnoty, nebo červené X pro zrušení. Zobrazuje se rychlost přihláněče (v mílích za hodinu, mph) a počet otáček za minutu rpm.

   UPOZORNĚNÍ:

   Dole v obrazovce nastavení přihláněče REEL SETTINGS se zobrazuje průměr přihláněče a počet impulzů na otáčku přihláněče (PPR). Tyto hodnoty již byly nastaveny na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS.

3. Rychlost přihláněče se nakalibruje na obrazovce nastavení přihláněče REEL SETTINGS stisknutím kalibračního tlačítka CALIBRATE (A) vpravo nahoře na obrazovce.



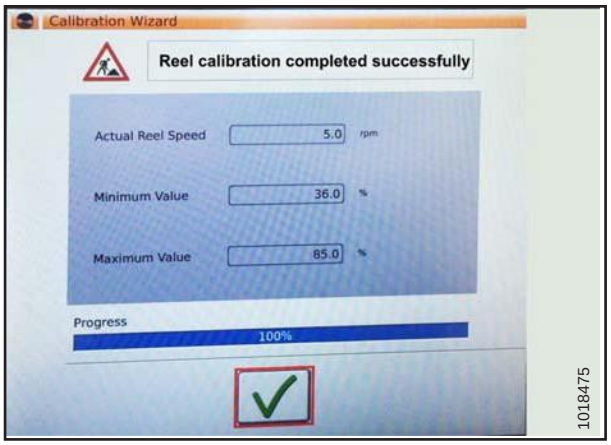
Obr. 3.223: Kalibrace nastavení přihláněče

4. Otevře se průvodce kalibrací CALIBRATION WIZARD a zobrazí se obrazovka varovných hlášení.

5. Zajistěte splnění všech podmínek uvedených ve varovné obrazovce průvodce kalibrací. Stiskněte zelené zatržítko pro přijetí a spuštění kalibrace přihláněče. Stisknutím červeného X se kalibrační postup zruší.

Obr. 3.224: Průvodce kalibrací

6. V průvodci kalibrací CALIBRATION WIZARD se objeví informační hlášení, že začala kalibrace přiháněče. Přiháněč se začne pomalu otáčet a zvyšuje svoje otáčky. Zobrazuje se sloupeček vyznačující postup. V případě potřeby postup stornujte stisknutím červeného X. Jinak počkejte na hlášení, že kalibrace přiháněče úspěšně skončila. Stiskněte zelené zatržítko pro uložení nakalibrovaných nastavení.



Obr. 3.225: Postup kalibrace

Konfigurace automatických ovladačů adaptéru (Gleaner řady S9)

Automatické funkce adaptéru se konfigurují na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS.

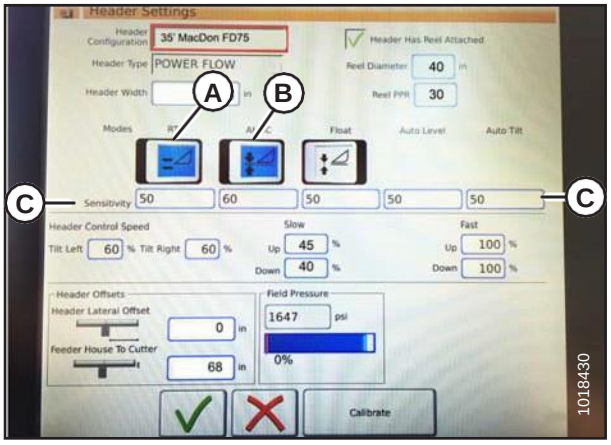
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. **Funkce automatického ovládání:** Na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS jsou přepínače (OFF/ON) pro funkce automatického ovládání. Pro adaptéry MacDon se přesvědčte, že jsou aktivované následující dvě funkce, jak je znázorněno:

   - RTC (návrat k sečení) (A)
   - AHHC (automatické ovládání výšky adaptéru) (B)

   Všechna ostatní tlačítka jsou deaktivovaná (nejsou zvýrazněná).



Obr. 3.226: Nastavení automatického řízení a nastavení citlivosti

2. Nastavení **citlivosti** (C) řídí odezvu ovládání (RTC nebo AHHC) na danou změnu reakce snímače. Nastavovací pole jsou umístěna hned pod přepínači. Pro zadání nového nastavení citlivosti stiskněte nastavovací pole pod příslušným přepínačem a obrazovkovou klávesnicí zadejte novou hodnotu.

   Zvyšte citlivost, pokud sklízecí mlátička nemění dostatečně rychle polohu dopravníku, když je v automatickém režimu.

   - Snižte citlivost, pokud sklízecí mlátička často reguluje polohu v automatickém režimu.

   UPOZORNĚNÍ:

   Doporučená počáteční nastavení citlivosti pro adaptéry MacDon:

   - **50** pro RTC (A)
   - **60** pro AHHC (B)

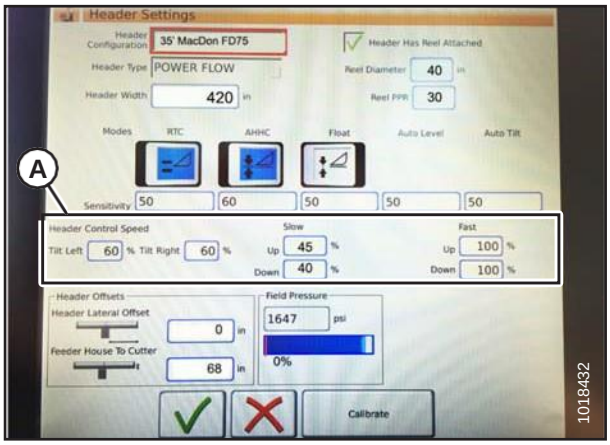
3. **Rychlost adaptéru:** Oblast řízení rychlosti adaptéru HEADER CONTROL SPEED (A) na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS se používá pro nastavení těchto rychlostí:

   - Naklánění doleva a doprava je boční naklánění čelní desky sklízení mlátičky
   - Adaptér nahoru a dolů (nízká a vysoká rychlost) je dvoupolohové tlačítko s nízkou rychlostí na první západce a vysokou rychlostí na druhé

   UPOZORNĚNÍ:

   Doporučená počáteční nastavení pro řízení rychlosti adaptéru

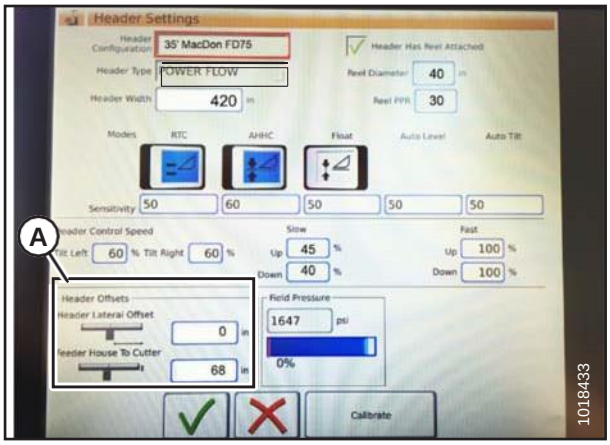
   - Pomalé: 45 nahoru / 40 dolů
   - Rychlé: 100 nahoru / 100 dolů



Obr. 3.227: Řídicí nastavení rychlosti adaptéru

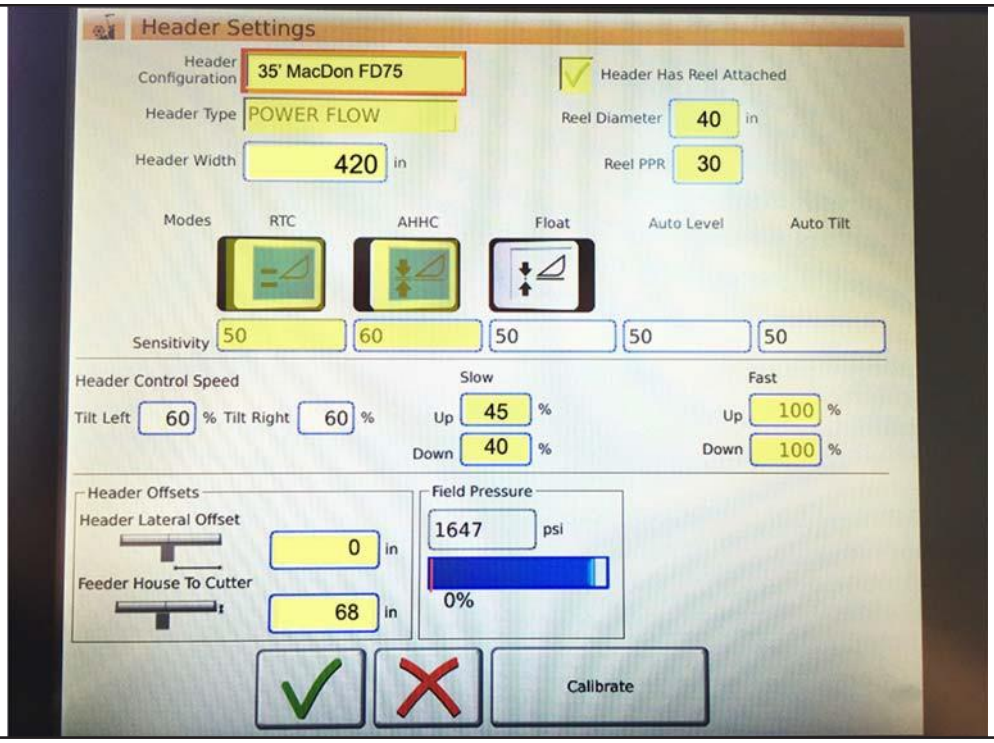
4. **Přesazení adaptéru (A):** Velikost přesazení je důležitá pro mapování sklizně. Na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS jsou dva nastavitelné rozměry.

   - Boční přesazení adaptéru: vzdálenost mezi osou adaptéru a osou stroje. Pro adaptér MacDon by mělo být nastaveno na **0**.
   - Šikmý dopravník od žací lišty: vzdálenost od rozhraní stroje k žací liště. Pro adaptér MacDon by mělo být nastaveno na **68**.



Obr. 3.228: Nastavení přesazení adaptéru

Obr. 3.229: Zadání nastavení adaptéru MacDon



Kalibrace adaptéru (Gleaner řady S9)

Automatické řídicí funkce adaptéru se konfigurují na obrazovce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS.

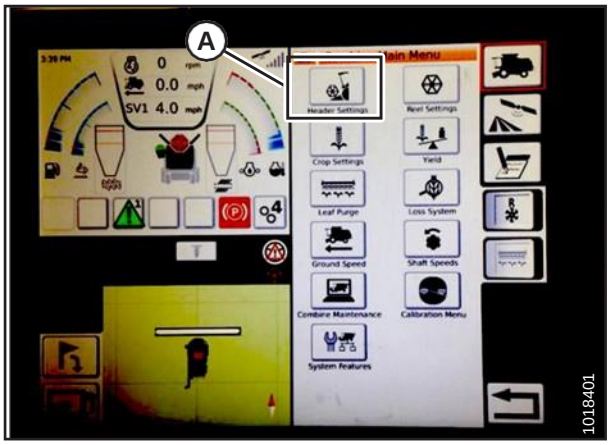
OPATRNĚ

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

UPOZORNĚNÍ:

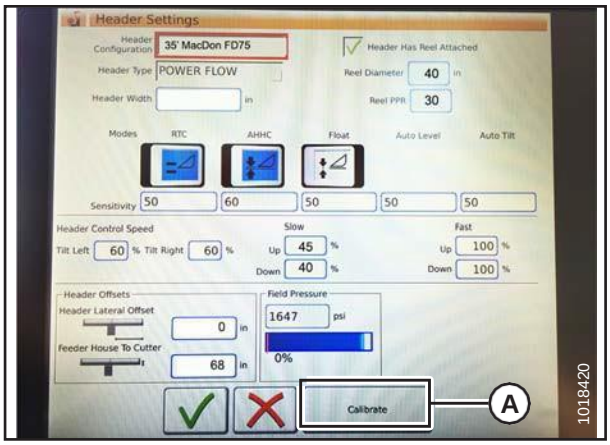
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. V hlavním menu sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU stiskněte nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (A).



Obr. 3.230: Hlavní menu sklízecí mlátičky

2. Stiskněte kalibrační tlačítko CALIBRATE (A) vpravo dole na obrazovce. Zobrazí se kalibrační obrazovka adaptéru HEADER CALIBRATION.



Obr. 3.231: Kalibrace

Na pravé straně obrazovky se zobrazují kalibrační informace adaptéru (A). Výsledky jsou uvedeny pro různé snímače (B).

- Snímač adaptéru vlevo a vpravo (napětí) (s adaptéry MacDon budou hodnoty stejné)
- Snímač výšky adaptéru (mA)
- Snímač polohy naklonění (mA)

Následující platné režimy jsou uvedeny se zatržítky (C) pod hodnotou snímače(B):

- Návrat k sečení
- Automatické řízení výšky adaptéru

Obr. 3.232: Kalibrační stránka adaptéru

⚠ OPATRNĚ

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

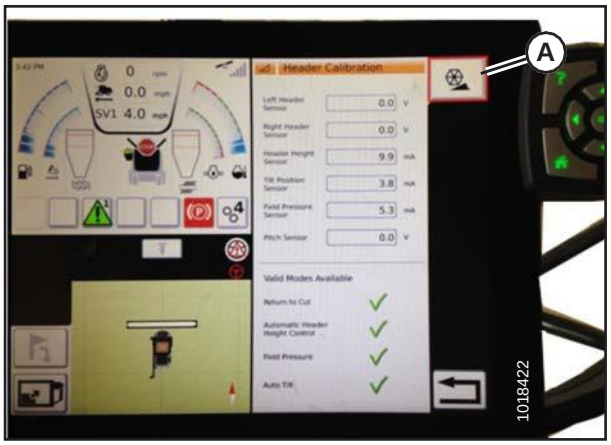
3. Stiskněte tlačítko pro spouštění adaptéru HEADER DOWN (A) na ovládací páce pojezdové rychlosti (GSL). Jak adaptér klesá, na kalibrační obrazovce adaptéru HEADER CALIBRATION se začnou měnit hodnoty snímače.

   UPOZORNĚNÍ:

   Adaptér je nutno spustit úplně dolů a pak zvednout ze země. Rozsah by měl být 0,5 až 4,5 V. Pokud hodnota není v tomto rozsahu, snímač je nutno nastavit. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116* nebo *Úprava mezních napětí: Systém se dvěma snímači, strana 117*.

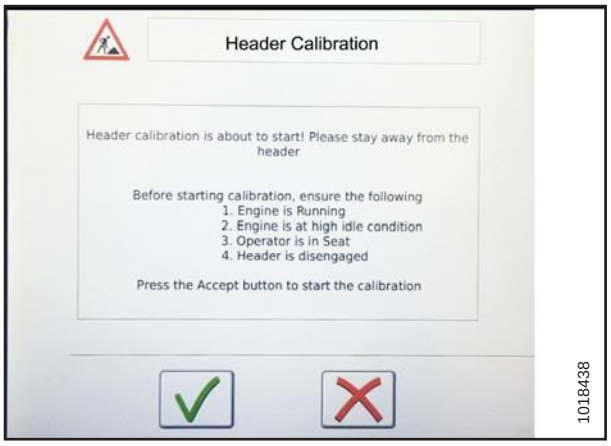
Obr. 3.233: Tlačítko spouštění adaptéru

4. Pokud jsou hodnoty snímače stabilní, stiskněte kalibrační ikonu CALIBRATE (A).



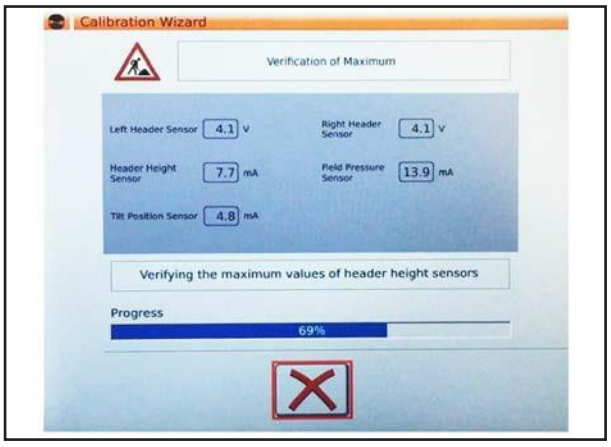
Obr. 3.234: Kalibrace adaptéru

5. Objeví se obrazovka varovných hlášení pro kalibraci adaptéru HEADER CALIBRATION. Zajistěte, aby byly splněné všechny podmínky.
6. Stiskněte zelené zatržítko dole na obrazovce pro spuštění průvodce kalibrací CALIBRATION WIZARD.



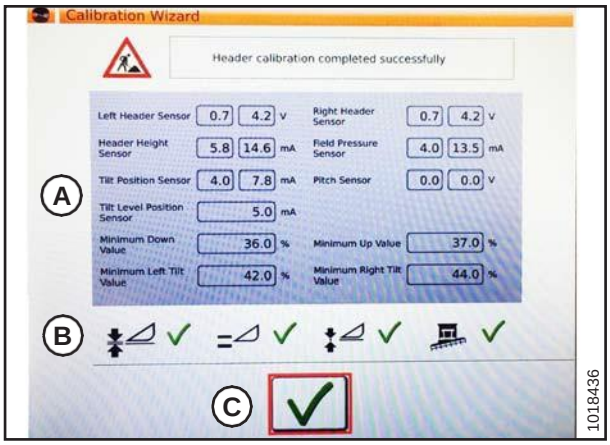
Obr. 3.235: Varování ke kalibraci adaptéru

Zobrazuje se sloupek postupu a průvodce lze kdykoli zastavit stisknutím červeného X. Adaptér se během tohoto procesu pohybuje automaticky a trhavými pohyby.



Obr. 3.236: Provádí se kalibrace

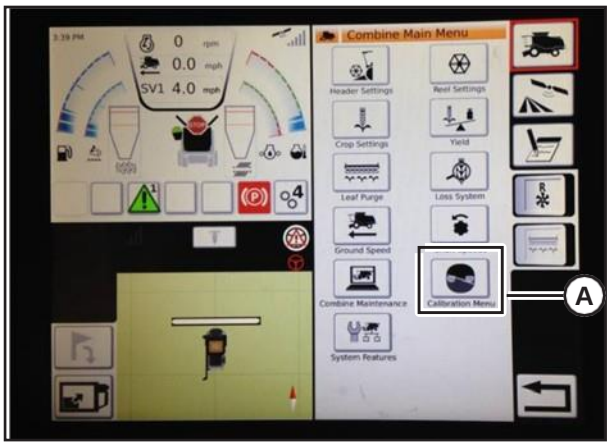
7. Po skončení kalibrace se zobrazí hlášení a souhrnné informace (A). Zelená zatržítka potvrzují nakalibrování funkcí (B). Stiskněte spodní zelené zatržítko (B) pro uložení.



Obr. 3.237: Kompletní kalibrační stránka

Tip

Stiskněte kalibrační ikonu CALIBRATION (A) na obrazovce hlavního menu sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU, aby se otevřelo kalibrační menu CALIBRATION MENU, kde si můžete vybrat z různých kalibrací včetně kalibrace adaptéru a přiháněče.



Obr. 3.238: Menu přímé kalibrace

Provoz se sklízecí mlátičkou Gleaner řady S9

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

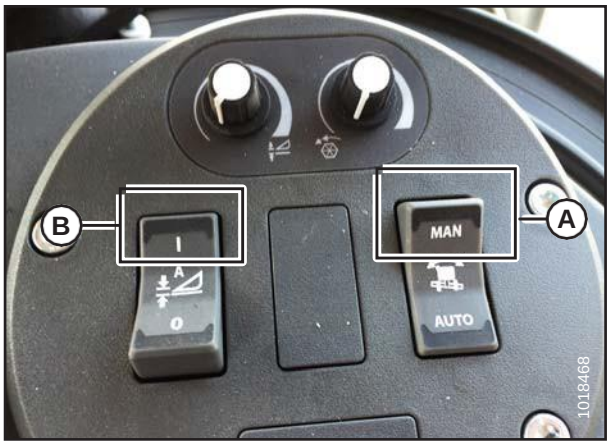
Pro obsluhu funkcí automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) se používají tyto ovladače:

- Terminál Tyton (A)
- Ovládací páka hydrauliky / pojezdové rychlosti (B)
- Plynová páka (C)
- Ovládací panel adaptéru (D)

Abyste se seznámili s ovladači, použijte návod k používání sklízecí mlátičky.

Obr. 3.239: Gleaner S9

1. Za chodu adaptéru nastavte přepínač bočního naklánění (A) do manuální polohy MANUAL.
2. Aktivujte AHHC stisknutím horní části přepínače (B) do polohy I.

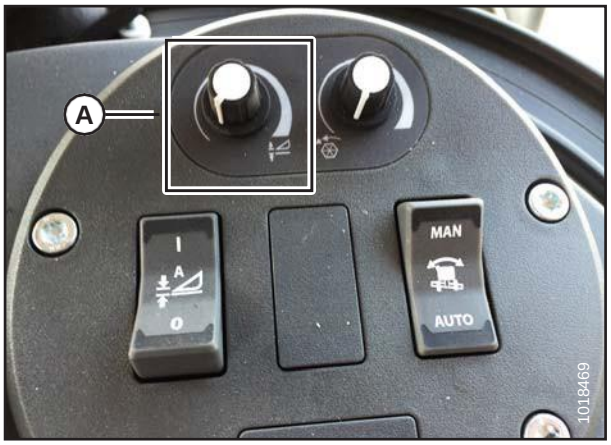


Obr. 3.240: Ovládací panel adaptéru

3. Stiskněte ovládací tlačítko AHHC (A) na ovládací páce pojezdové rychlosti (GSL), abyste aktivovali AHHC. Adaptér se přemístí do aktuální žádané polohy.

Obr. 3.241: AHHC na GSL

4. Otočným ovladačem žádané výšky adaptéru (A) podle potřeby jemně doladťe polohu.



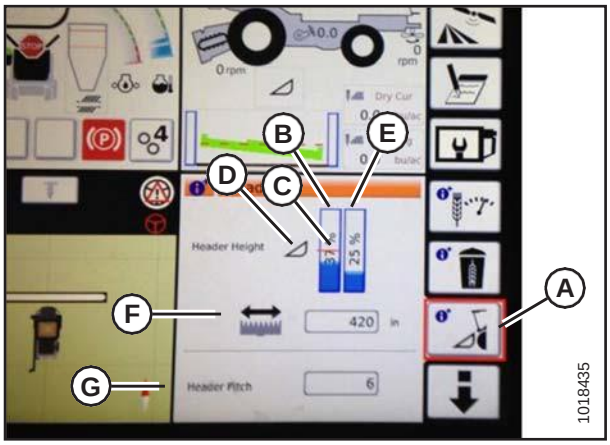
Obr. 3.242: Ovládací panel adaptéru

Pracovní nastavení adaptéru

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Aby se vám zobrazily skupiny nastavení adaptéru, stiskněte ikonu adaptéru (A) na pravé straně domovské obrazovky.
2. Zobrazují se tyto informace:
   - Aktuální poloha adaptéru (B).
   - Omezení žádané hodnoty (C) (indikováno červenou čárou)
   - Symbol adaptéru (D) – stiskněte ho pro nastavení omezení žádané hodnoty přetáčecím kolečkem na pravé straně terminálu Tyton.
   - Výška sečení pro AHHC (E) – jemné dostavení otočným ovladačem žádané hodnoty výšky sečení na ovládacím panelu adaptéru.
   - Pracovní záběr adaptéru (F)
   - Sklon adaptéru (G)
3. Stisknutím pole se otevře obrazovková klávesnice, takže je možné upravit hodnoty. Zadejte novou hodnotu, a až budete hotoví, stiskněte zelené zatržítko.



Obr. 3.243: Skupiny adaptéru

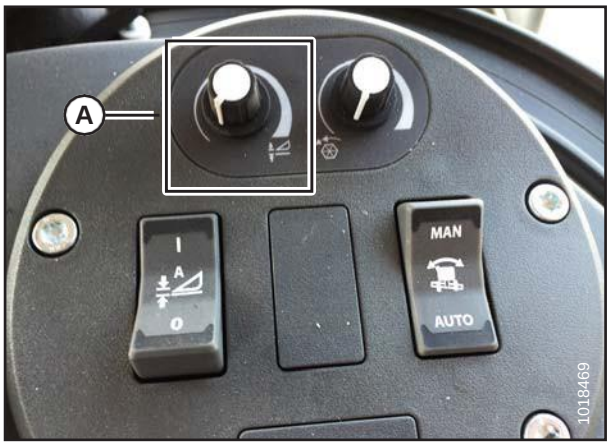
UPOZORNĚNÍ:

Přetáčecí kolečko (A) je umístěné na pravé straně terminálu Tyton.

Obr. 3.244: Přetáčecí kolečko pro nastavení

UPOZORNĚNÍ:

Otočný ovladač žádané výšky adaptéru (A) je na ovládacím panelu adaptéru.



Obr. 3.245: Ovládací panel adaptéru

3.8.7 Sklízecí mlátičky John Deere řady 60

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady 60)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

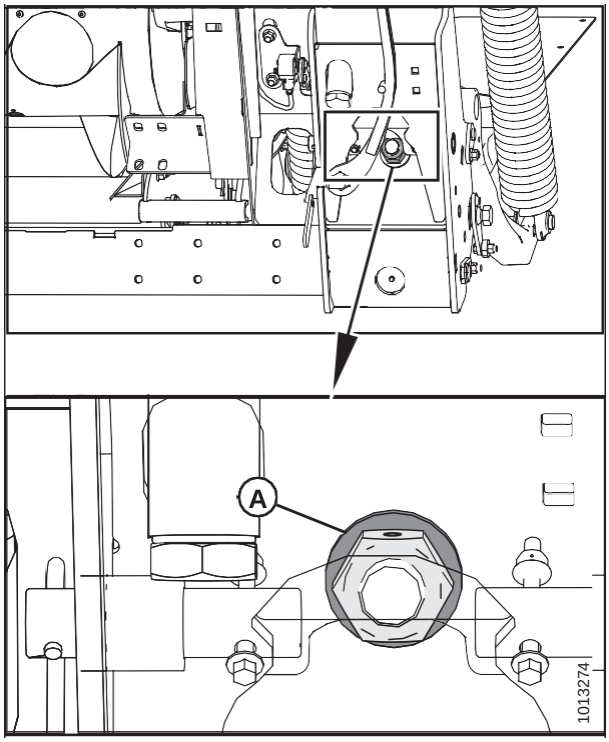
⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

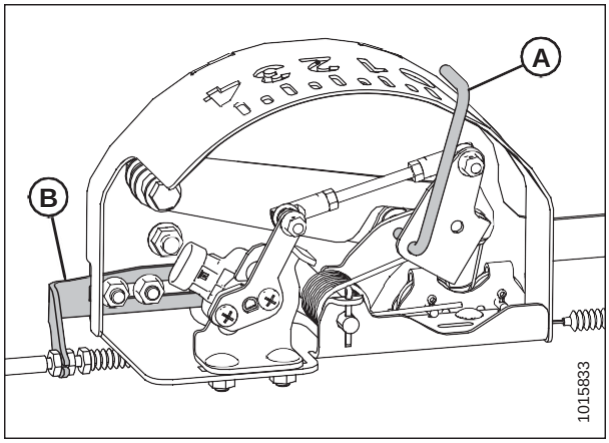
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



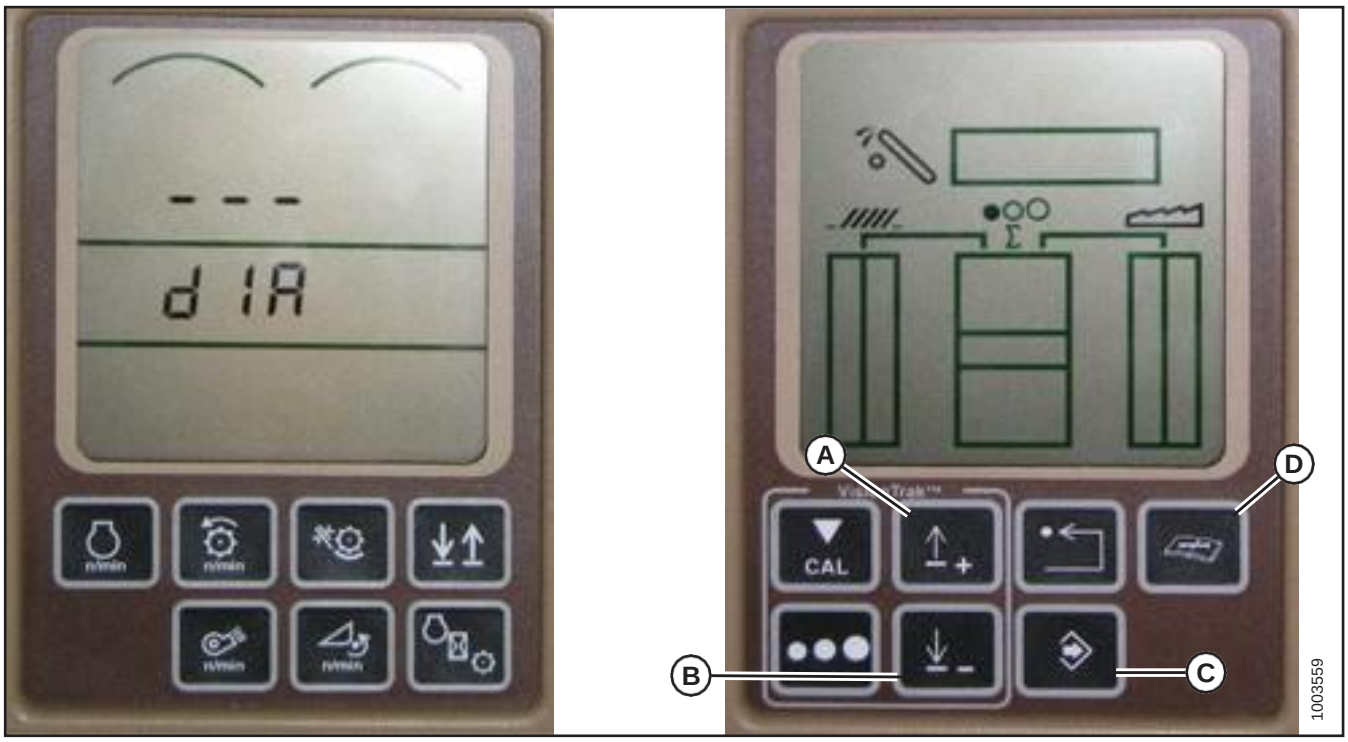
Obr. 3.246: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



Obr. 3.247: Indikační skříňka naklápění

Obr. 3.248: Displej sklízecí mlátičky John Deere



4. Stiskněte diagnostické tlačítko DIAGNOSTIC (D) na monitoru – na monitoru se objeví DIA.
5. Tiskněte tlačítko nahoru (A), dokud se na monitoru neobjeví EO1 – to jsou nastavení adaptéru.
6. Stiskněte tlačítko ENTER (C).
7. Tiskněte tlačítko nahoru (A) nebo dolů (B), dokud se v horní části monitoru nezobrazí 24 – to je napěťový údaj pro snímač.
8. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
9. Nastartujte sklízecí mlátičku a spusťte šikmý dopravník úplně na zem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.
10. Zkontrolujte údaj snímače na monitoru. Údaj by měl být vyšší než 0,5 V.
11. Zvedněte adaptér tak, aby byl těsně nad zemí. Údaj na monitoru by měl být nižší než 4,5 V.
12. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 60)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

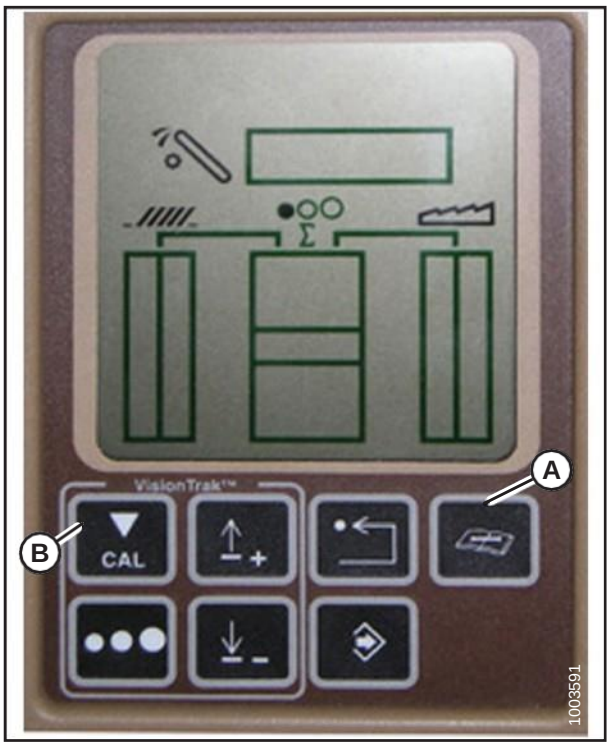
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

⚠ OPATRNĚ

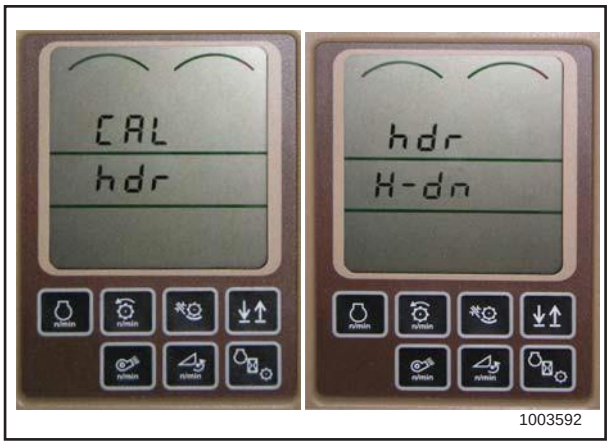
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
3. Uveďte křídla do zajištěné polohy.
4. Nastartujte sklízecí mlátičku.
5. Stiskněte diagnostické tlačítko DIAGNOSTIC (A) na monitoru. Na monitoru se objeví DIA.
6. Stiskněte kalibrační tlačítko CAL (B). Na monitoru se objeví DIA-CAL.



Obr. 3.249: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Tiskněte tlačítko nahoru nebo dolů, dokud se na monitoru neobjeví HDR.
8. Stiskněte tlačítko ENTER. Na monitoru se objeví HDR-H-DN.



Obr. 3.250: Displej sklízecí mlátičky John Deere

9. Spusťte šikmý dopravník úplně na zem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.

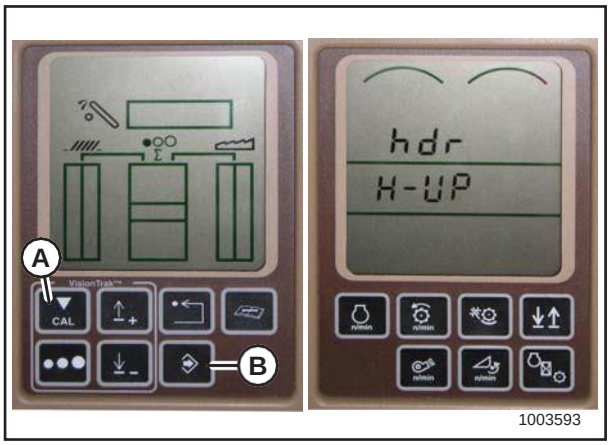
10. Stiskněte kalibrační tlačítko CAL (A) pro uložení kalibrace adaptéru. Na monitoru se objeví HDR-H-UP.
11. Zvedněte adaptér 3 stopy (0,914 m) nad zem a stiskněte kalibrační tlačítko CAL (A). Na monitoru se objeví EOC.
12. Stiskněte tlačítko ENTER (B) pro uložení kalibrace adaptéru. Váš systém AHHC je nyní nakalibrovaný.

    UPOZORNĚNÍ:

    Jestliže se během kalibrace objeví chybový kód, je snímač mimo rozsah napětí a bude vyžadovat seřízení. Viz *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady 60), strana 164*.

    UPOZORNĚNÍ:

    Po skončení kalibrace upravte nastavení sklízecí mlátičky, abyste zajistili správnou činnost na poli.



Obr. 3.251: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Vypnutí tlak. zásobníku (John Deere řady 60)

Tlakový zásobník je hydraulické zařízení, které tlumí rázy hydraulické kapaliny při instalaci těžkého adaptéru na sklízecí mlátičku.

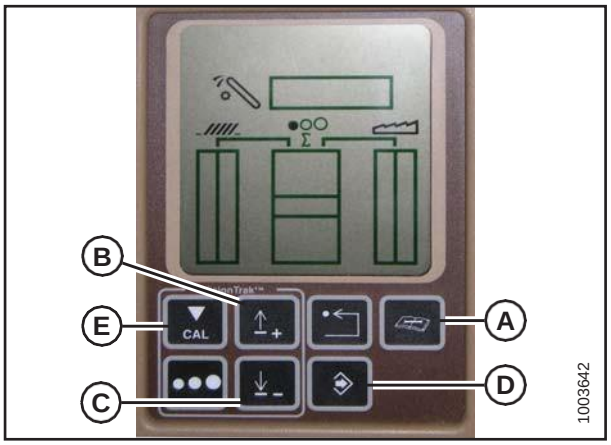
UPOZORNĚNÍ:

Tlakový zásobník by se neměl používat při provozu sklízecí mlátičky s připojenými FD1 a FM100.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte diagnostické tlačítko DIAGNOSTIC (A) na monitoru. Na monitoru se objeví DIA.
2. Tiskněte tlačítko nahoru (B), dokud se na monitoru neobjeví EO1, a stiskněte ENTER (D). To je nastavení adaptéru.
3. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (C), dokud se v horní části monitoru nezobrazí 132. To je údaj pro tlakový zásobník.
4. Stiskněte ENTER (D), abyste vybrali 132 jako údaj tlakového zásobníku (to vám umožní změnit zobrazení na trojmístné číslo tak, aby obsahovalo 0, například x0x).
5. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (C), dokud se nezobrazí požadované číslo, a stiskněte kalibrační tlačítko CAL (E).
6. Stiskněte ENTER (D) pro uložení změn. Tlakový zásobník je nyní deaktivovaný.



Obr. 3.252: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení snímání výšky adaptéru pro obilniny na 50 (John Deere řady 60)

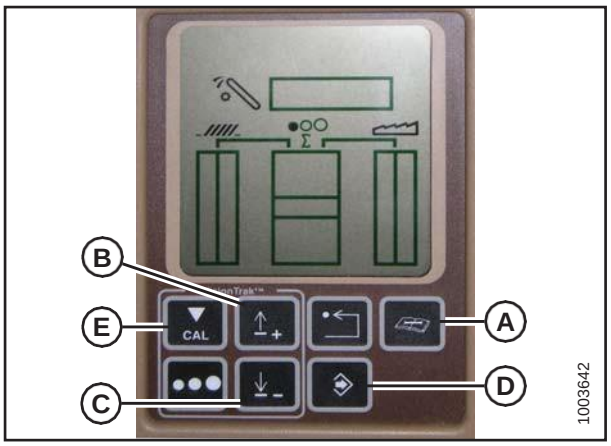
Aby sklízecí mlátičky John Deere řady 60 přesně četly snímače výšky na adaptéru MacDon FD1, je třeba nastavit citlivost sklízecí mlátičky na 50.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Pro nastavení snímání výšky adaptéru na obilniny proveďte tyto kroky:

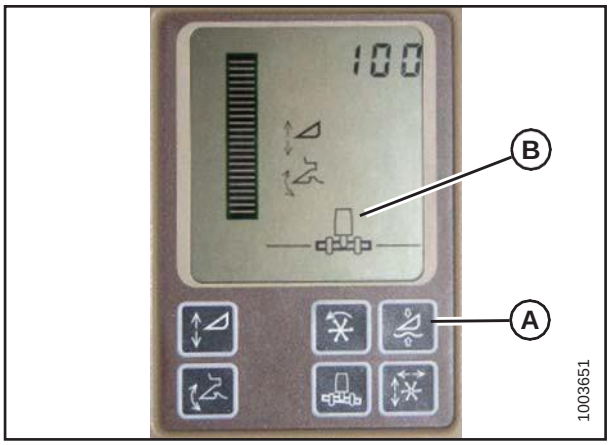
1. Stiskněte diagnostické tlačítko DIAGNOSTIC (A) na monitoru. Na monitoru se objeví DIA.
2. Tiskněte tlačítko nahoru (B), dokud se na monitoru neobjeví EO1, a stiskněte ENTER (D). To je nastavení adaptéru.
3. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (C), dokud se v horní části monitoru nezobrazí 128. To je údaj pro snímač.
4. Stiskněte ENTER (D), abyste vybrali 128 jako údaj snímače (to vám umožní změnit zobrazení na trojmístné číslo tak, aby obsahovalo 50).
5. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (C), dokud nezobrazí požadované číslo, a stiskněte kalibrační tlačítko CAL (E).
6. Stiskněte ENTER (D) pro uložení změn. Výška je nyní nastavená.



Obr. 3.253: Displej sklízecí mlátičky John Deere

UPOZORNĚNÍ:

NEPOUŽÍVEJTE aktivní funkci naklápění adaptéru (A) společně s automatickým ovládáním výšky adaptéru MacDon (AHHC) – oba systémy by působily proti sobě navzájem. Symbol adaptéru (B) na displeji by NEMĚL být podtržený vlnovkou a měl by se zobrazovat přesně tak, jak je znázorněno na displeji aktivního ovládání adaptéru na obr. *3.253, strana 168*.



Obr. 3.254: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 60)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

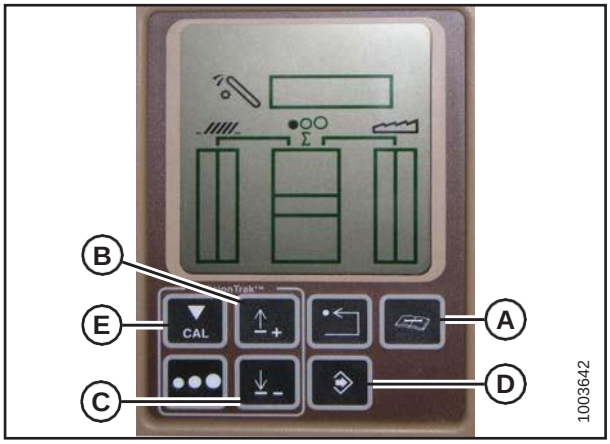
1. Stiskněte diagnostické tlačítko DIAGNOSTIC (A) na monitoru. Na monitoru se objeví DIA.
2. Tiskněte tlačítko nahoru (B), dokud se na monitoru neobjeví EO1, a stiskněte ENTER (D). To je nastavení adaptéru.
3. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (C), dokud se na monitoru nezobrazí 112. To je vaše nastavení citlivosti.

   UPOZORNĚNÍ:

   Čím nižší je údaj, tím vyšší je citlivost. Ideální provozní rozsah je typicky mezi 50 a 80.
4. Stiskněte ENTER (D), abyste vybrali 112 jako nastavení citlivosti (to vám umožní změnit první číslici číselné sekvence).
5. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (C), dokud se nezobrazí požadované číslo, pak stiskněte kalibrační tlačítko CAL (E). Tím přejdete ke druhé číslici. Tento postup opakujte, dokud nedosáhnete požadovaného nastavení.
6. Stiskněte ENTER (D) pro uložení změn.

   UPOZORNĚNÍ:

   Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obr. 3.255: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení prahu pro ventil rychlosti poklesu (John Deere řady 60)

Tento postup ozřejmuje způsob nastavení okamžiku, kdy se otevře omezovací ventil a umožní plný průtok zvedacích válců.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte diagnostické tlačítko DIAGNOSTIC (A) na monitoru. Na monitoru se objeví DIA.
2. Tiskněte tlačítko nahoru (B), dokud se na monitoru neobjeví EO1, a stiskněte ENTER (C). To je nastavení adaptéru.
3. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (E), dokud se v horní části monitoru nezobrazí 114. To je nastavení, které se upraví, když se zahájí klesání vysokou rychlostí s ohledem na mrtvé pásmo.

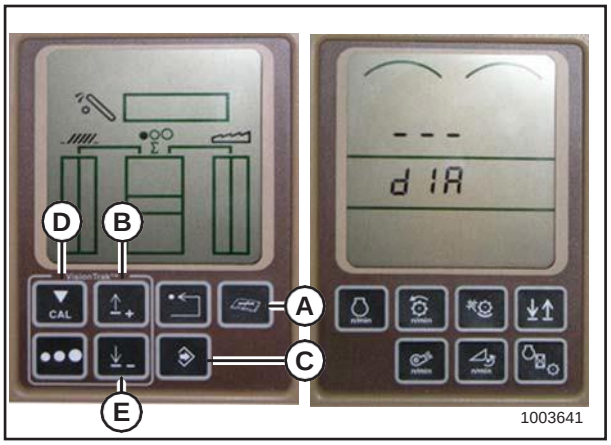
   UPOZORNĚNÍ:

   Implicitní nastavení je 100. Ideální provozní rozsah je typicky mezi 60 a 85.

4. Stiskněte ENTER (C), abyste vybrali 114 jako vysokou rychlost klesání (to vám umožní změnit první číslici číselné sekvence).
5. Tiskněte tlačítko nahoru (B) nebo dolů (E), dokud se nezobrazí požadované číslo, pak stiskněte kalibrační tlačítko CAL (D). Tím přejdete ke druhé číslici. Tento postup opakujte, dokud nedosáhnete požadovaného nastavení.
6. Stiskněte ENTER (C) pro uložení změn.

   UPOZORNĚNÍ:

   Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obr. 3.256 Displej sklízecí mlátičky John Deere

3.8.8 Sklízecí mlátičky John Deere řady 70

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady 70)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

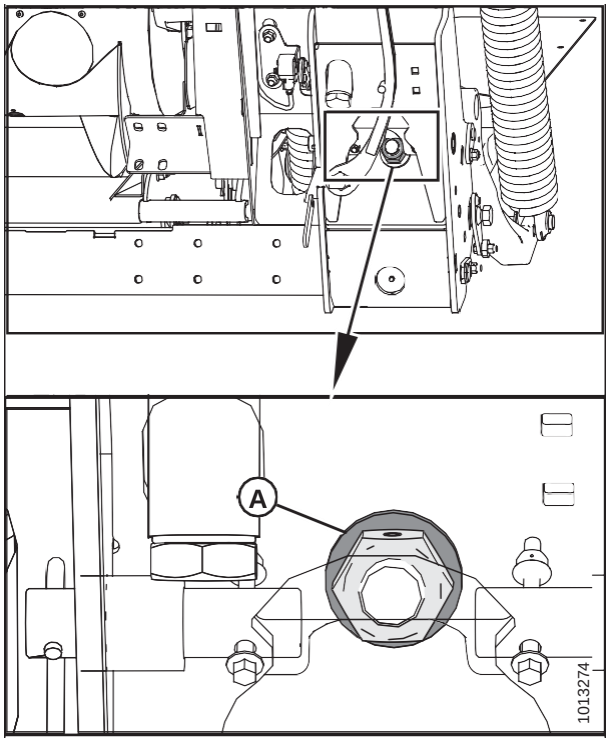
⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

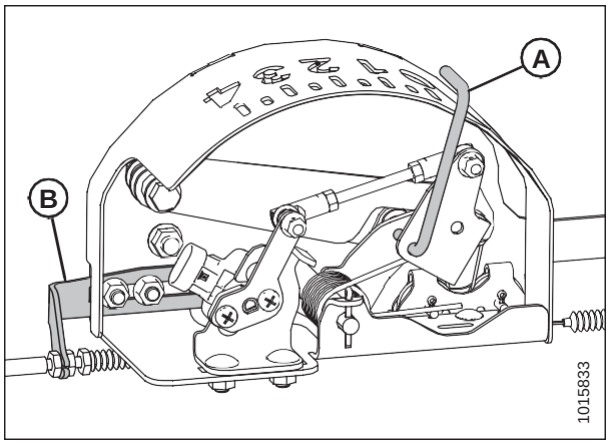
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



Obr. 3.257: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



Obr. 3.258: Indikační skříňka naklápění

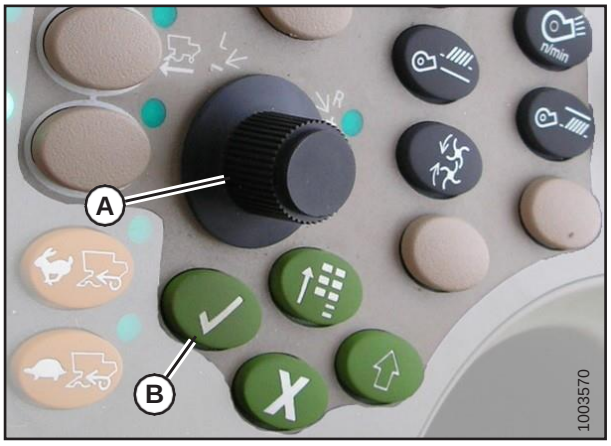
4. Stiskněte tlačítko domovské stránky HOME PAGE (A) na hlavní obrazovce monitoru.

Obr. 3.259: Displej sklízecí mlátičky John Deere

5. Přesvědčte se, že se na monitoru zobrazují tři ikony (A) vyobrazené na obrázku vpravo.

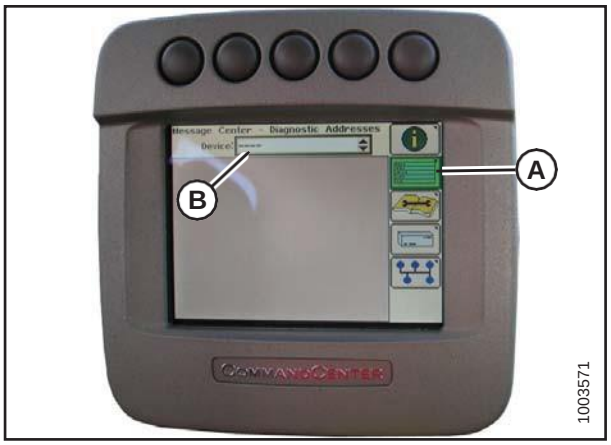
Obr. 3.260: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Přetáčecím knoflíkem (A) zvýrazněte prostřední ikonu (zelené i) a stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem (B), abyste ji vybrali. Tím přejdete do střediska zpráv Message Center.



Obr. 3.261: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

7. Přetáčecím knoflíkem zvýrazněte diagnostické adresy DIAGNOSTIC ADDRESSES (A) v pravém sloupci a vyberte je stisknutím tlačítka se zatržítkem.
8. Přetáčecím knoflíkem zvýrazněte stahovací rámeček (B) a vyberte ho stisknutím tlačítka se zatržítkem.

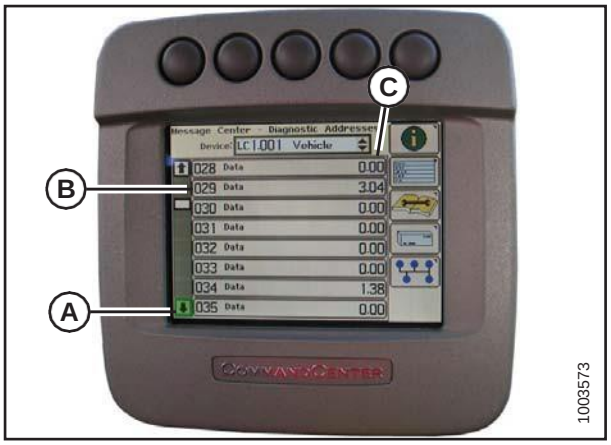


Obr. 3.262: Displej sklízecí mlátičky John Deere

9. Přetáčecím knoflíkem zvýrazněte LC 1.001 VEHICLE (A) a stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem, abyste položku vybrali.

Obr. 3.263: Displej sklízecí mlátičky John Deere

10. Přetáčecím knoflíkem zvýrazněte šipku dolů (A) a tiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem pro listování v seznamu, dokud se na monitoru neobjeví 029 DATA (B) a údaj napětí (C).



Obr. 3.264: Displej sklízecí mlátičky John Deere

11. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
12. Nastartujte sklízecí mlátičku a spusťte šikmý dopravník úplně na zem.

UPOZORNĚNÍ:

Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.

13. Zkontrolujte údaj snímače na monitoru.
14. Zvedněte adaptér tak, aby byl těsně nad zemí, a znovu zkontrolujte údaj snímače.
15. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.

Kalibrace rychlosti šikmého dopravníku (John Deere řady 70)

Než budete kalibrovat systém automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC), musí být nakalibrována rychlost šikmého dopravníku. Pokyny viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 70)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

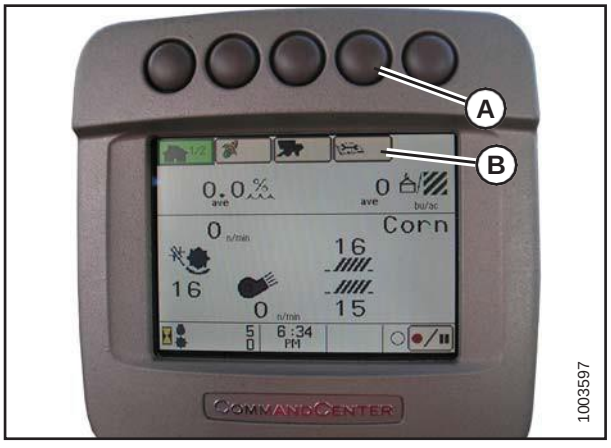
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

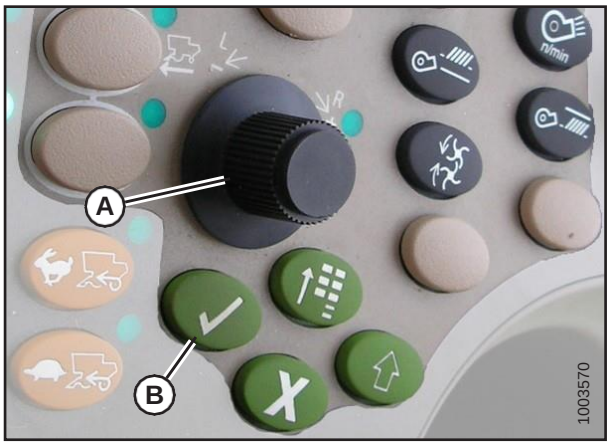
1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
3. Uveďte křídla do zajištěné polohy.
4. Nastartujte sklízecí mlátičku.
5. Stisknutím čtvrtého tlačítka zleva v horní části monitoru (A) vyberte ikonu v podobě otevřené knihy s klíčem (B).
6. Druhým stisknutím horního tlačítka (A) vstupte do diagnostického a kalibračního režimu.



Obr. 3.265: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Vyberte adaptér HEADER v rámečku (A) přetočením dolů do rámečku pomocí přetáčecího knoflíku a následným stisknutím tlačítka se zeleným zatržítkem (knoflík a tlačítko jsou znázorněny na obr. *3.267, strana 175*).
8. Přetáčejte dolů k pravé dolní ikoně v podobě šipky v diamantu (B) a vyberte ji stisknutím tlačítka se zatržítkem.

Obr. 3.266: Displej sklízecí mlátičky John Deere



Obr. 3.267: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

A - přetáčecí knoflík **B - tlačítko se zatržítkem**

9. Pro provedení kalibrace proveďte kroky uvedené na monitoru.

   UPOZORNĚNÍ:

   Jestliže se na obrazovce objeví chybový kód, snímač není ve správném pracovním rozsahu. Kontrola a úprava rozsahu viz *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady S a T), strana 178*.

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady 70)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

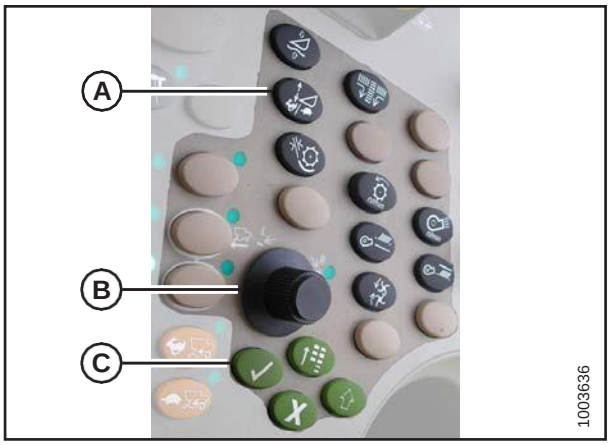
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte dvakrát tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení citlivosti (čím nižší je údaj, tím nižší je citlivost).
2. Přetáčecím knoflíkem (B) upravte nastavení citlivosti. Upravené nastavení se automaticky uloží.

UPOZORNĚNÍ:

Pokud se na obrazovce po krátkou dobu nebude nic provádět, automaticky dojde k návratu k předchozí obrazovce.
Také stisknutím tlačítka se zatržítkem (C) se monitor vrátí k předchozí obrazovce.



Obr. 3.268: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

UPOZORNĚNÍ:

Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.

Obr. 3.269: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (John Deere řady 70)

Hmotností adaptéru bude dána rychlost, jakou je možné adaptér zvedat nebo spouštět během provozu.

Pro manuální úpravu rychlosti zvedání/spouštění adaptéru proveďte tyto kroky:

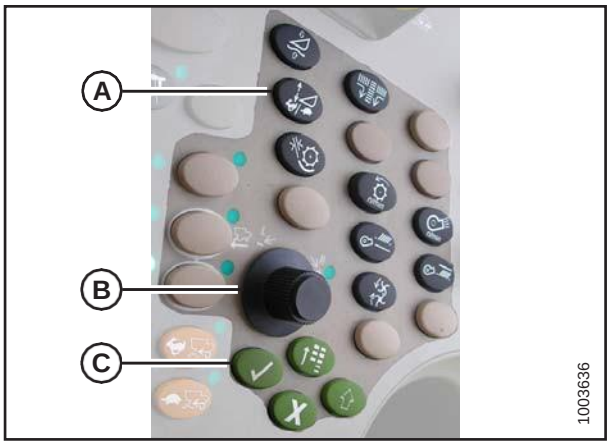
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení rychlosti zvedání/spouštění (čím nižší je údaj, tím nižší je rychlost).
2. Přetáčecím knoflíkem (B) upravte rychlost. Upravené nastavení se automaticky uloží.

UPOZORNĚNÍ:

Pokud se na obrazovce po krátkou dobu nebude nic provádět, automaticky dojde k návratu k předchozí obrazovce.
Také stisknutím tlačítka se zatržítkem (C) se monitor vrátí k předchozí obrazovce.



Obr. 3.270: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

UPOZORNĚNÍ:

Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.

Obr. 3.271: Displej sklízecí mlátičky John Deere

3.8.9 Sklízecí mlátičky John Deere řady S a T

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady S a T)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

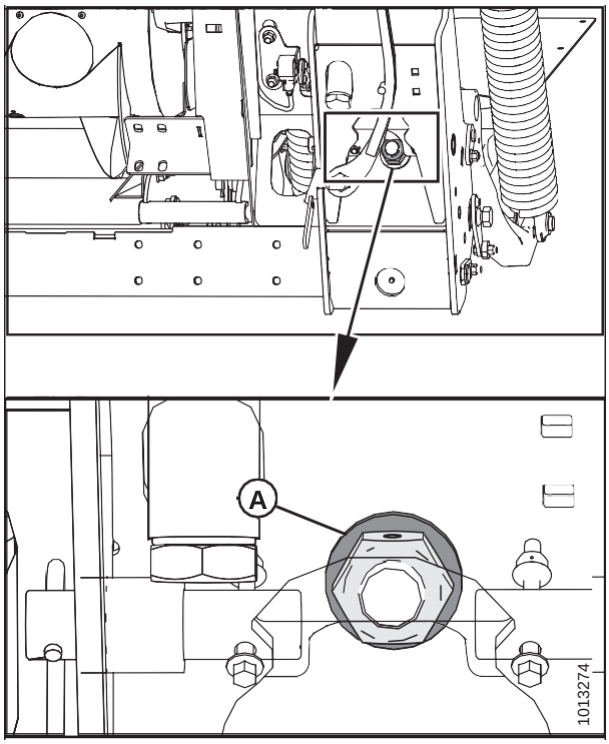
⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

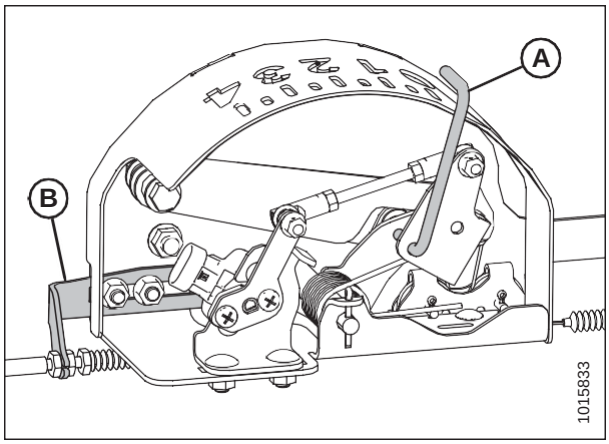
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



Obr. 3.272: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.

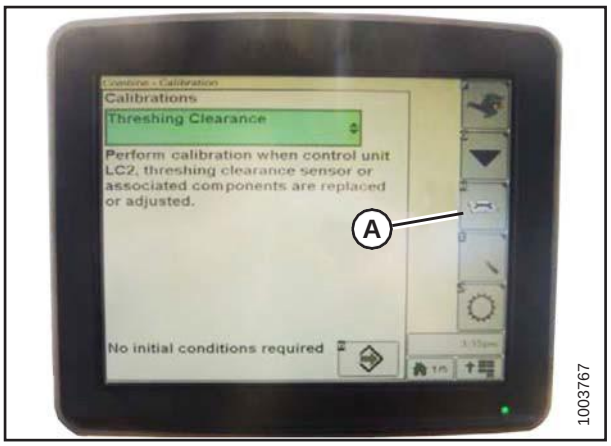


Obr. 3.273: Indikační skříňka naklápění

4. Stiskněte kalibrační ikonu CALIBRATION (A) na hlavní obrazovce monitoru. Objeví se kalibrační obrazovka CALIBRATION.

Obr. 3.274: Displej sklízecí mlátičky John Deere

5. Stiskněte ikonu diagnostických údajů DIAGNOSTIC READINGS (A) na kalibrační obrazovce CALIBRATION. Objeví se obrazovka diagnostických údajů DIAGNOSTIC READINGS. Tato obrazovka poskytuje přístup ke kalibracím, volbám adaptéru a diagnostickým informacím.



Obr. 3.275: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Vyberte pokračování AHHC RESUME (A); objeví se seznam kalibračních voleb.

Obr. 3.276: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Vyberte volbu snímání AHHC SENSING.
8. Stiskněte ikonu v podobě šipky v rámečku (A). Objeví se menu snímání AHHC SENSING a zobrazí se pět obrazovek s informacemi.

Obr. 3.277: Displej sklízecí mlátičky John Deere

9. Tiskněte ikonu (A), dokud se v horní části obrazovky neobjeví Page 5 pro pátou stránku a tyto údaje snímačů:
   - Výška adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT
   - Výška adaptéru uprostřed CENTER HEADER HEIGHT
   - Výška adaptéru vpravo RIGHT HEADER HEIGHT

   Údaj se zobrazuje pro levý i pravý snímač. Na adaptéru MacDon může být jeden snímač umístěný v indikační skříňce naklápění (standard) nebo dva snímače umístěné vzadu na bočním rámu naklápěcího modulu (volitelně).

Obr. 3.278: Displej sklízecí mlátičky John Deere

10. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
11. Nastartujte sklízecí mlátičku a spusťte šikmý dopravník úplně na zem.

    UPOZORNĚNÍ:

    Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOWN, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.
12. Zkontrolujte údaj snímače na monitoru.
13. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady S a T)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

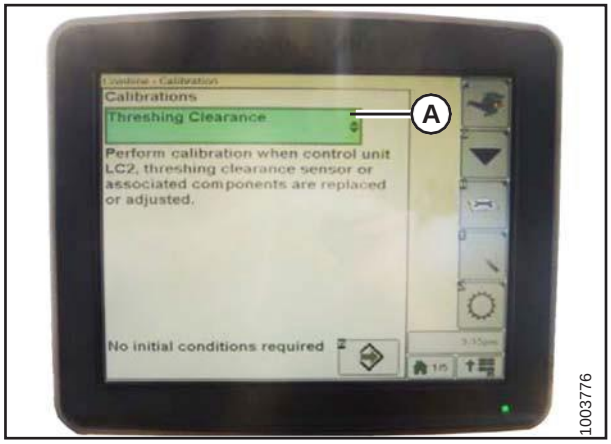
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
3. Uveďte křídla do zajištěné polohy.
4. Stiskněte diagnostickou ikonu DIAGNOSTIC (A) na hlavní obrazovce monitoru. Objeví se kalibrační obrazovka CALIBRATION.

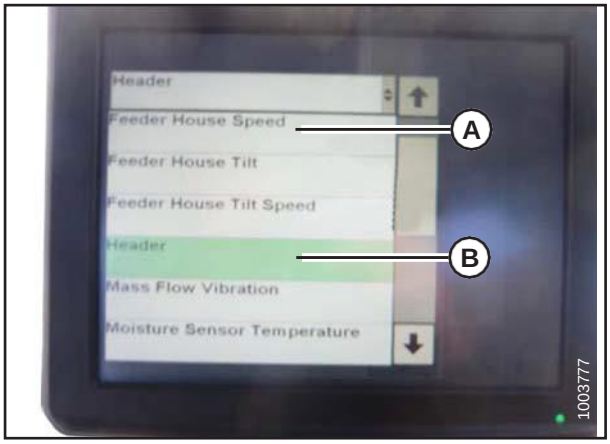
Obr. 3.279: Displej sklízecí mlátičky John Deere

5. Vyberte vzdálenost mláticího ústrojí THRESHING CLEARANCE (A); objeví se seznam kalibračních voleb.



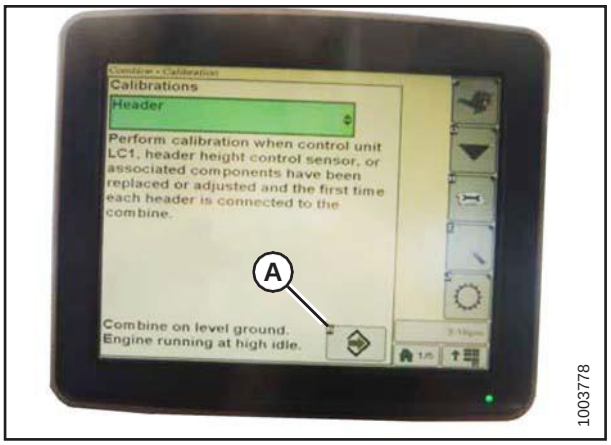
Obr. 3.280: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Vyberte rychlost šikmého dopravníku FEEDER HOUSE SPEED (A) a kalibrujte.
7. Vyberte adaptér HEADER (B) a kalibrujte.



Obr. 3.281: Displej sklízecí mlátičky John Deere

8. Stiskněte ikonu (A) s vybranou rychlostí šikmého dopravníku FEEDER HOUSE SPEED nebo vybraným adaptérem HEADER; ikona změní barvu na zelenou.

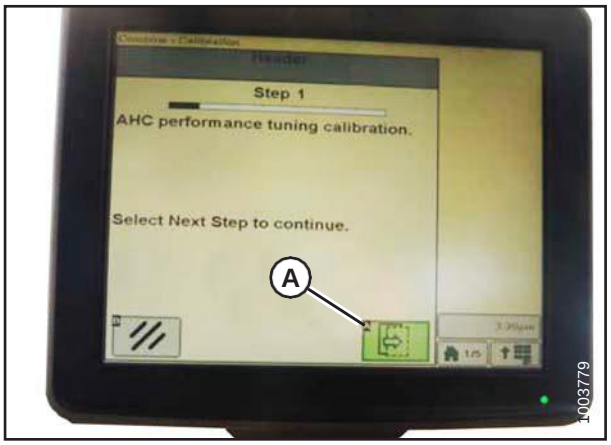


Obr. 3.282: Displej sklízecí mlátičky John Deere

9. Klepněte na tlačítko (A); na obrazovce se objeví pokyny, aby vás provedly zbývajícími kroky kalibrace.

   UPOZORNĚNÍ:

   Jestliže se během kalibrace objeví chybový kód, je snímač mimo rozsah napětí a bude vyžadovat seřízení. Viz *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady S a T), strana 178*.



Obr. 3.282: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (John Deere řady S a T)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

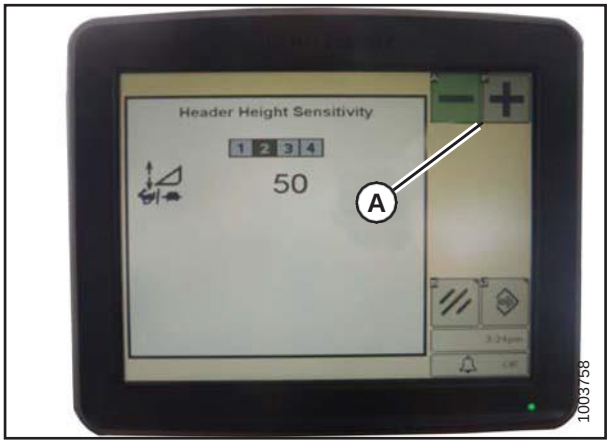
1. Stiskněte dvakrát tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení citlivosti.

Obr. 3.284: Ovládací centrum sklízecí mlátičky John Deere

2. Stiskněte ikonu – nebo + (A) pro nastavení rychlostí.

   UPOZORNĚNÍ:

   Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obr. 3.285: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru (John Deere řady S a T)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení citlivosti.

Obr. 3.286: Ovládací centrum sklízecí mlátičky John Deere

2. Stiskněte ikonu – nebo + (A) pro nastavení rychlostí.

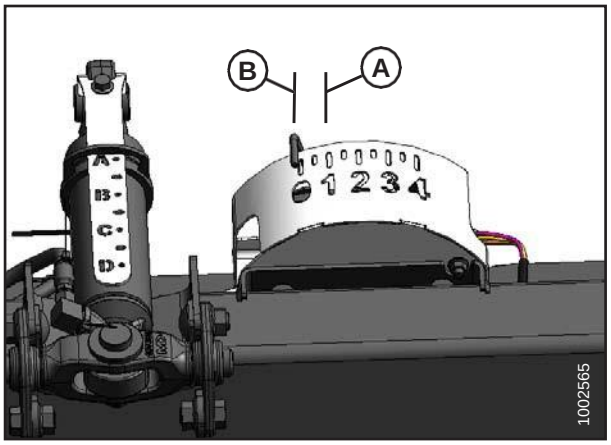
UPOZORNĚNÍ:

Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.

Obr. 3.287: Displej sklízecí mlátičky John Deere

UPOZORNĚNÍ:

Údaj indikátoru s adaptérem nad zemí [152 mm (6 in.)] by měl být 0 (B). Pokud ne, viz krok *4, strana 112*. Stav půdy a plodin bude určující pro to, jaké číslo budete potřebovat nastavit. Údaj 1 (A) je nastavený pro nízkou hmotnost, údaj 4 pro vysokou hmotnost. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování nebo vynechávání plodin. Provozem s většími přítlaky se může předčasně opotřebit výměnná deska žací lišty.



Obr. 3.288: Indikační skříňka naklápění

Nastavení předvolby výšky sečení (John Deere řady S)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte konfigurační ikonu adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP (A) na hlavní obrazovce. Objeví se konfigurační obrazovka adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP. Tato obrazovka se používá na definování různých nastavení adaptéru jako rychlosti přiháněče, šířky adaptéru a výšky šikmého dopravníku pro aktivaci počitadla plochy.

Obr. 3.289: Displej sklízecí mlátičky

2. Vyberte ikonu konfigurace automatického ovládání adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP AHC (A). Objeví se konfigurační obrazovka automatického ovládání adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP AHC.

Obr. 3.290: Displej sklízecí mlátičky

3. Vyberte levou horní a prostřední horní ikonu pro automatické snímání a návrat k sečení.

Obr. 3.291: Displej sklízecí mlátičky

4. Nastavte vhodný přítlak na zem. Tlačítko předvolby 2 (B) na joysticku pro mírný přítlak na zem v podmínkách blátivé nebo měkké půdy, tlačítko předvolby 3 (C) pro velký přítlak na zem na tvrdé půdě a při vyšší pojezdové rychlosti.

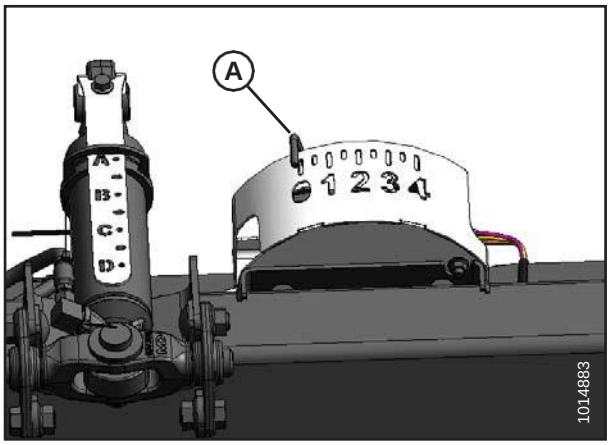
   UPOZORNĚNÍ:

   Tlačítko předvolby 1 (A) je rezervováno pro zvedání adaptéru na souvrati a pro sečení na zemi se nepoužívá.

Obr. 3.292: Tlačítka na joysticku

UPOZORNĚNÍ:

Údaj indikátoru s adaptérem 152 mm (6 in.) nad zemí by měl být 0 (A). Pokud ne, viz krok *4, strana 112*. Stav půdy a plodin bude určující pro to, jaké číslo budete potřebovat nastavit. Údaj 1 odpovídá malému a údaj 4 velkému přítlaku. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování nebo vynechávání plodin. Provozem s většími přítlaky se může předčasně opotřebit výměnná deska žací lišty.



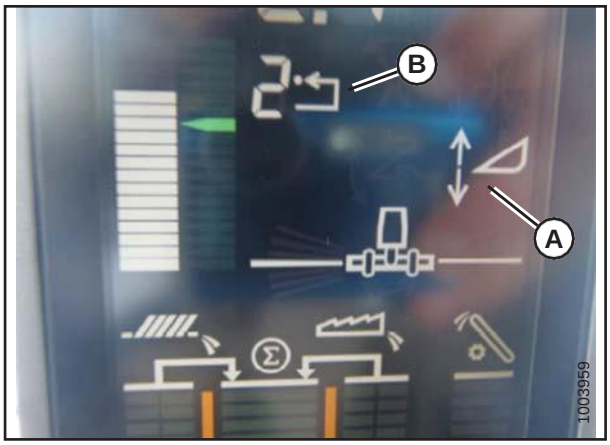
Obr. 3.293: Indikační skříňka naklápění

5. Otočný ovladač (A) používejte na listování různými volbami tlačítek.

Obr. 3.294: Ovládací panel sklízecí mlátičky

UPOZORNĚNÍ:

Když je aktivované AHHC, zobrazuje se na monitoru ikona AHHC (A) a číslo, které indikuje, které tlačítko bylo stisknuto (B) a zobrazuje se na obrazovce.



Obr. 3.295: Displej sklízecí mlátičky

Kalibrace rozsahu naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad (John Deere řady S a T)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

Tento postup platí jen pro sklízecí mlátičky John Deere řady S a T modelového roku 2015 a novější.

UPOZORNĚNÍ:

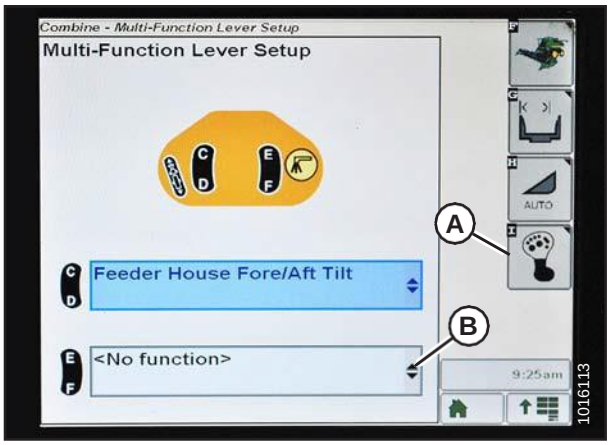
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Naklánění šikmého dopravníku vpřed/vzad se ovládá tlačítky (C) a (D) vzadu na ovládací páce hydrauliky.

Obr. 3.296: Ovládací páka hydrauliky John Deere

UPOZORNĚNÍ:

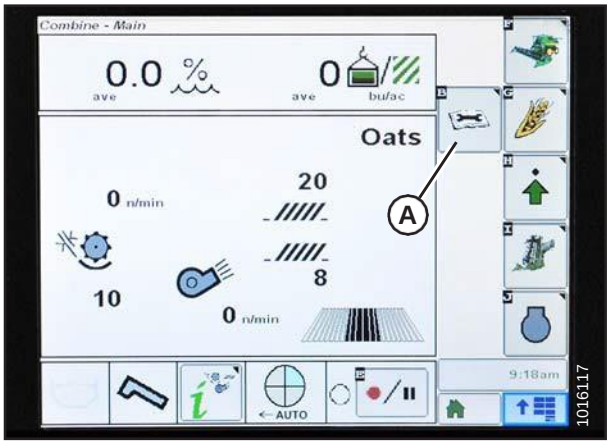
Ovládání naklánění šikmého dopravníku vpřed/vzad lze změnit na práci s tlačítky E a F stisknutím ikony ovládací páky hydrauliky (A) a následným výběrem naklánění šikmého dopravníku vpřed/vzad FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT ze stahovacího menu (B).



Obr. 3.297: Displej sklízecí mlátičky John Deere

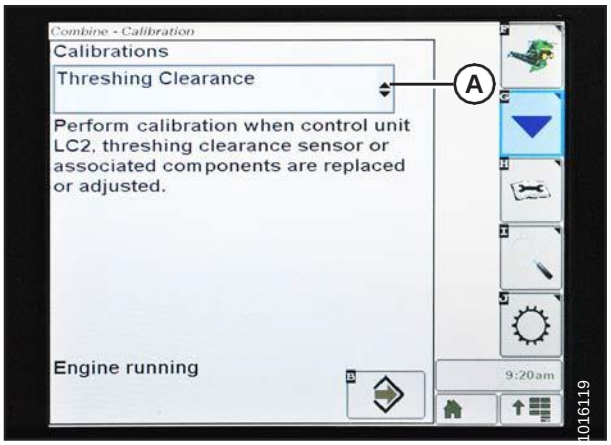
Pro kalibraci rozsahu naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad proveďte tyto kroky:

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
3. Uveďte křídla do zajištěné polohy.
4. Stiskněte diagnostickou ikonu DIAGNOSTIC (A) na hlavní obrazovce monitoru. Zobrazuje se kalibrační obrazovka CALIBRATION.



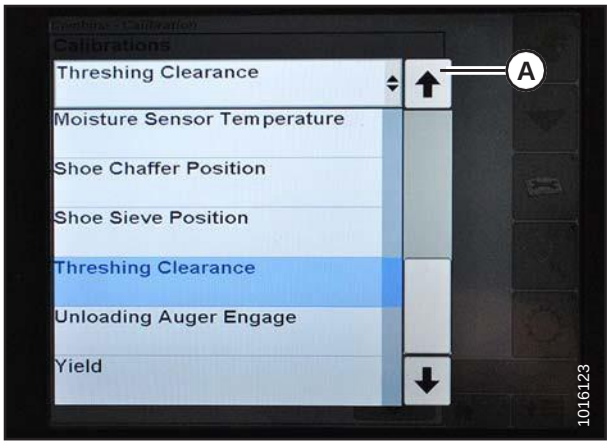
Obr. 3.298: Displej sklízecí mlátičky John Deere

5. Vyberte kalibrační stahovací menu CALIBRATIONS (A), aby se zobrazil seznam kalibračních voleb.



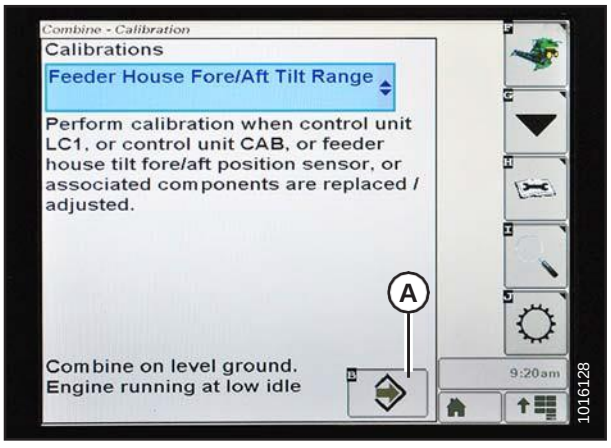
Obr. 3.299: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Tisknutím šipky (A) procházejte kalibrační volby nahoru a vyberte rozsah naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT RANGE.



Obr. 3.300: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Stiskněte ikonu ENTER (A).

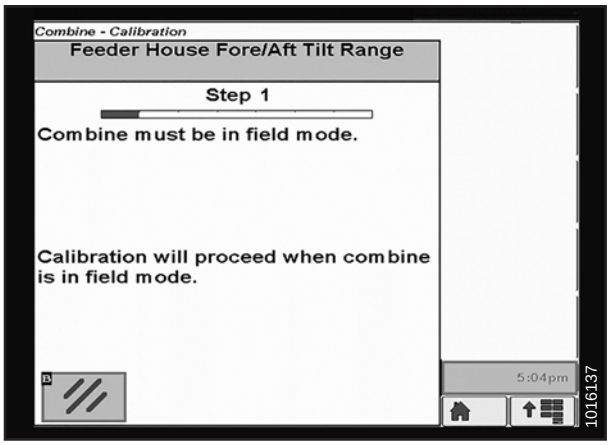


Obr. 3.301: Displej sklízecí mlátičky John Deere

8. Řiďte se pokyny, které se objevují na obrazovce. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

   UPOZORNĚNÍ:

   Jestliže se během kalibrace objeví chybový kód, je snímač mimo rozsah napětí a bude vyžadovat seřízení. Viz *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (John Deere řady S a T), strana 178*.



Obr. 3.302: Displej sklízecí mlátičky John Deere

3.8.10 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 500

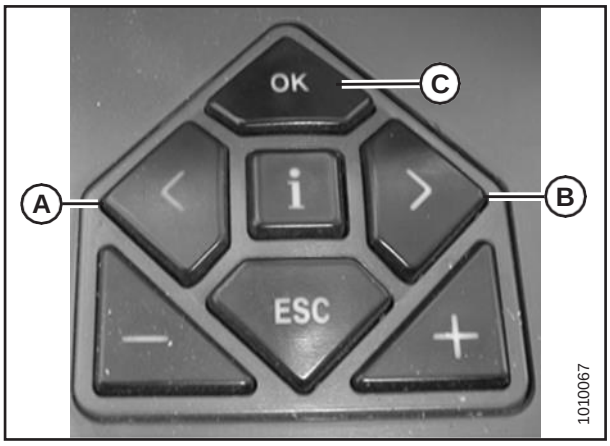
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 500)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

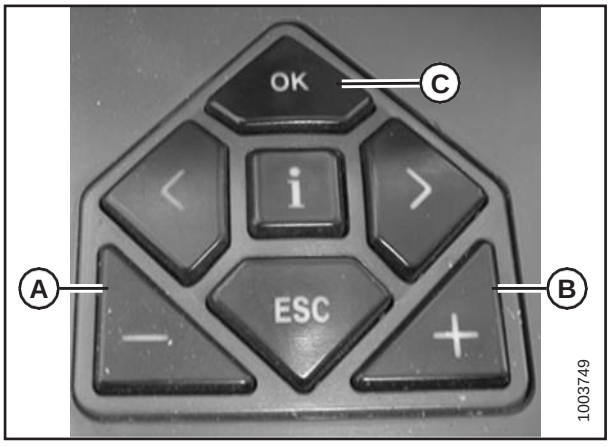
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Tlačítkem < (A) nebo tlačítkem > (B) vyberte automatiku adaptéru AUTO HEADER a stiskněte tlačítko OK (C). Zobrazí se obrazovka E5, ať je automatická výška adaptéru zapnutá nebo vypnutá.



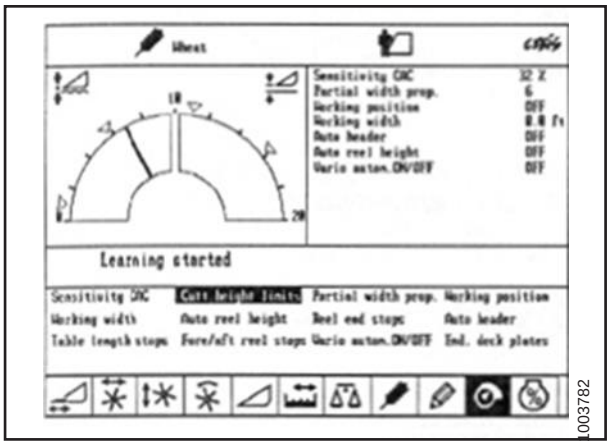
Obr. 3.303: Ovladače sklízecí mlátičky CLAAS

3. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) zapněte AHHC a stiskněte tlačítko OK (C).
4. Zapněte mláticí ústrojí a adaptér.



Obr. 3.304: Ovladače sklízecí mlátičky CLAAS

5. Tlačítkem < nebo > vyberte mezní výšky sečení CUTT.HEIGHT LIMITS a stiskněte ovládací tlačítko sklízecí mlátičky OK.
6. Postupem zobrazeným na obrazovce naprogramujte horní a dolní mez adaptéru v CEBIS.

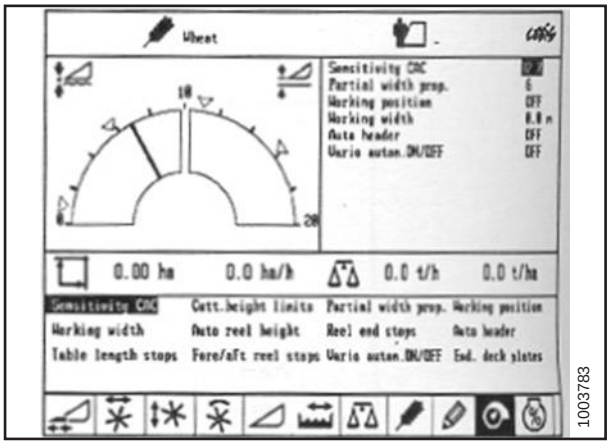


Obr. 3.305: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

7. Tlačítkem < nebo > vyberte citlivost SENSITIVITY CAC a stiskněte ovládací tlačítko sklízecí mlátičky OK.

   UPOZORNĚNÍ:

   Nastavení citlivosti systému AHHC má vliv na rychlost reakce AHHC na adaptéru.
8. Tlačítkem – nebo tlačítkem + změňte rychlost reakce a stiskněte ovládací tlačítko sklízecí mlátičky OK.

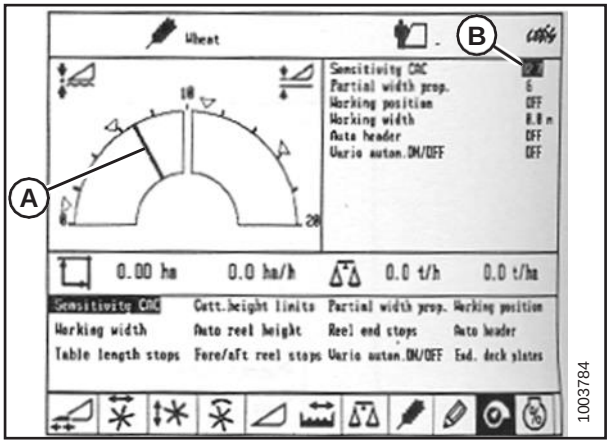


Obr. 3.306: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

9. Pomocí čáry (A) nebo hodnoty (B) definujte nastavení citlivosti.

   UPOZORNĚNÍ:

   Nastavení lze upravovat v rozmezí 0 až 100%. Když je citlivost nastavená na 0%, signály ze snímacích pásů nemají vliv na nastavení automatické výšky sečení. Když je citlivost nastavená na 100%, signály ze snímacích pásů mají maximální vliv na nastavení automatické výšky sečení. Doporučené úvodní nastavení je 50%.



Obr. 3.307: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

Nastavení výšky sečení (CLAAS řady 500)

Výšky sečení lze naprogramovat do systémů předvolby výšky sečení a automatického kopírování. Systém předvolby výšky sečení používejte pro výšky sečení nad 150 mm (6 in.), systém automatického kopírování používejte pro výšky sečení menší než 150 mm (6 in.).

Nastavení předvolby výšky sečení (CLAAS řady 500)

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

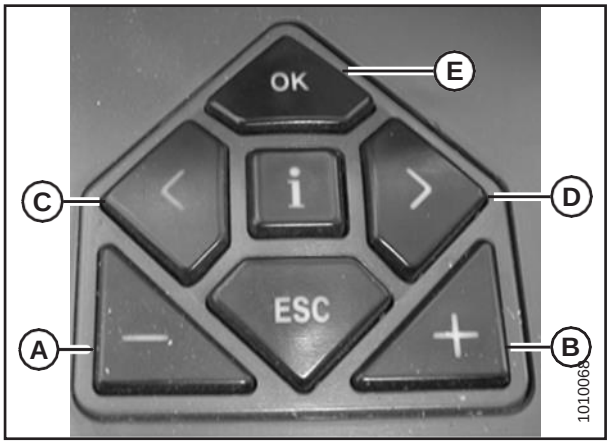
1. Nastartujte motor.
2. Zapněte aktivační spínač stroje.
3. Zapněte mláticí ústrojí.
4. Zapněte adaptér.
5. Krátkým stisknutím tlačítka (A) aktivujte systém automatického kopírování, nebo krátkým stisknutím tlačítka (B) aktivujte systém předvolby výšky sečení.

   UPOZORNĚNÍ:

   Tlačítko (A) se používá pouze s funkcí automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). Tlačítko (B) se používá pouze s funkcí návratu k sečení.

Obr. 3.308: Tlačítka na joysticku

6. Tlačítkem < (C) nebo tlačítkem > (D) vyberte obrazovku výšky sečení CUTTING HRIGHT a stiskněte tlačítko OK (E).
7. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) nastavte požadovanou výšku sečení. Šipka indikuje na stupnici vybranou výšku sečení.



Obr. 3.309: Ovladače sklízecí mlátičky CLAAS

8. Pro výběr žádané hodnoty stiskněte krátce tlačítko (A) nebo (B).
9. Zopakujte krok *7, strana 193* pro žádanou hodnotu.

Obr. 3.310: Tlačítka na joysticku

Manuální nastavení výšky sečení (CLAAS řady 500)

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

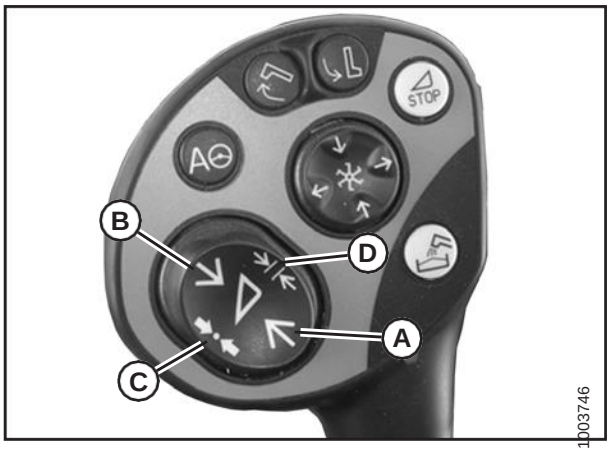
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Tlačítkem (A) zvedněte nebo tlačítkem (B) spusťte adaptér do požadované výšky sečení.
2. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (C) pro uložení výšky sečení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).
3. Pokud je to požadováno, naprogramujte druhou žádanou hodnotu pomocí tlačítka (A) pro zvednutí adaptéru nebo tlačítka (B) pro spuštění adaptéru do požadované výšky sečení a krátce stiskněte tlačítko (C) pro uložení druhé žádané hodnoty do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro sečení nad zemí zopakujte krok *1, strana 194*, a při opakování kroku *2, strana194*, použijte tlačítko (D) místo tlačítka (C).



Obr. 3.311: Tlačítka na joysticku

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 500)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

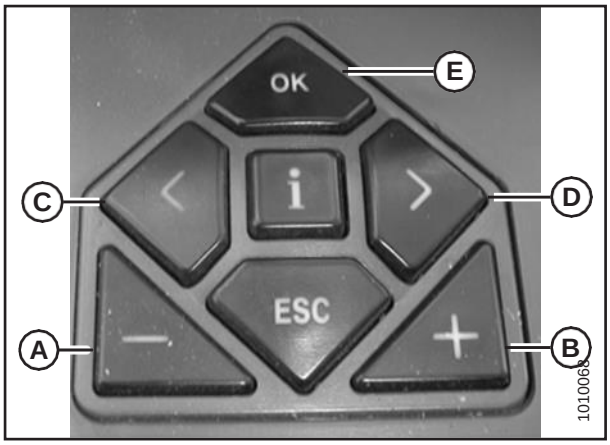
UPOZORNĚNÍ:

Než budete upravovat citlivost systému AHHC, musí být do CEBIS naprogramována horní a dolní mezní výška adaptéru. Nastavení lze upravovat v rozmezí 0 až 100%. Když je citlivost nastavená na 0%, signály ze snímacích pásů nemají vliv na nastavení automatické výšky sečení. Když je citlivost nastavená na 100%, signály ze snímacích pásů mají maximální vliv na nastavení automatické výšky sečení. Doporučené úvodní nastavení je 50%.

UPOZORNĚNÍ:

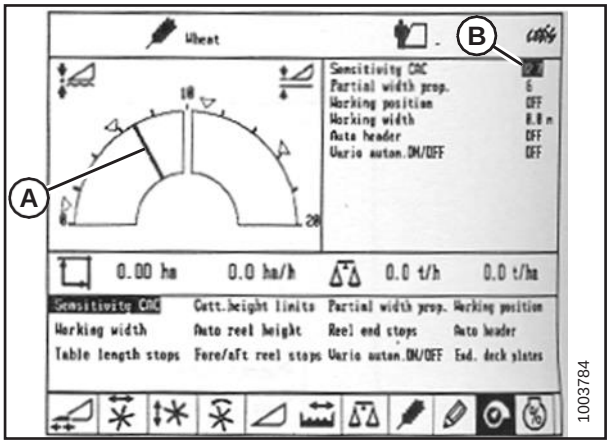
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Tlačítkem < (C) nebo tlačítkem > (D) vyberte citlivost SENSITIVITY CAC a stiskněte tlačítko OK (E).
2. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) změňte nastavení rychlosti reakce a stiskněte tlačítko OK (E).



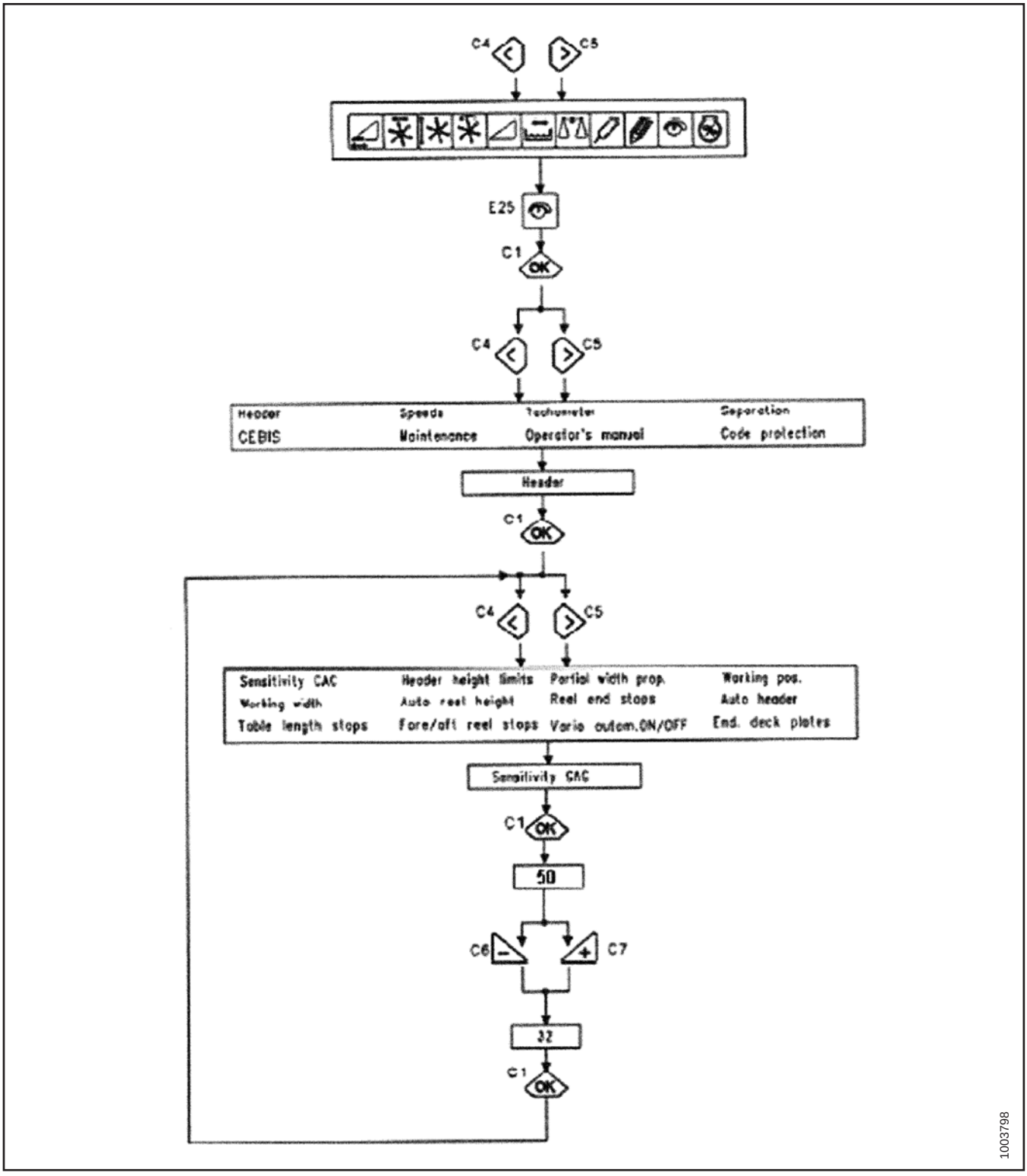
Obr. 3.312: Ovladače sklízecí mlátičky CLAAS

3. Pomocí čáry (A) nebo hodnoty (B) definujte nastavení citlivosti.



Obr. 3.313: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

Obr. 3.314: Vývojový diagram nastavení citlivosti pro optimalizaci naklápění



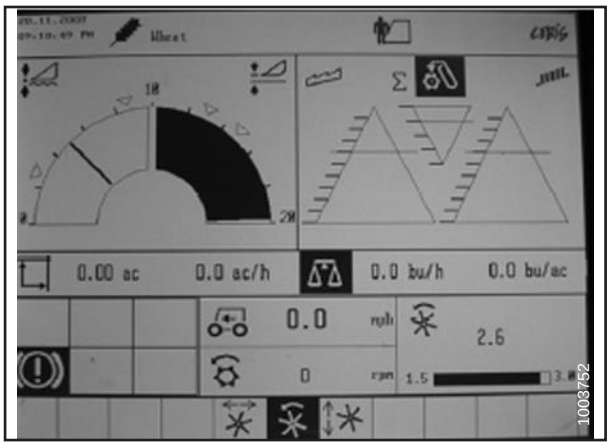
Nastavení automatické rychlosti přiháněče (CLAAS řady 500)

Když jsou aktivované automatické funkce adaptéru, lze nastavit předvolbu rychlosti přiháněče.

UPOZORNĚNÍ:

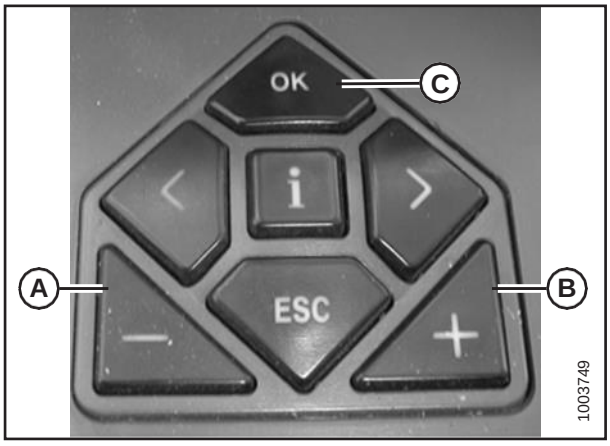
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Tlačítkem < nebo > vyberte okno přiháněče REEL WINDOW. V okně E15 se zobrazí aktuální rychlost předstihu nebo zpoždění přiháněče oproti pojezdové rychlosti.



Obr. 3.315: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

2. Stiskněte tlačítko OK (C) pro otevření okna rychlosti přiháněče REEL SPEED.
3. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) nastavte relativní rychlost přiháněče vůči aktuální pojezdové rychlosti. V okně E15 se zobrazí vybraná rychlost přiháněče.



Obr. 3.316: Ovladače sklízecí mlátičky CLAAS

4. Manuálně upravte rychlost přiháněče otočením otočného přepínače do polohy přiháněče (A) a pak tlačítkem – nebo + nastavte rychlost přiháněče.

Obr. 3.317: Otočný přepínač sklízecí mlátičky CLAAS

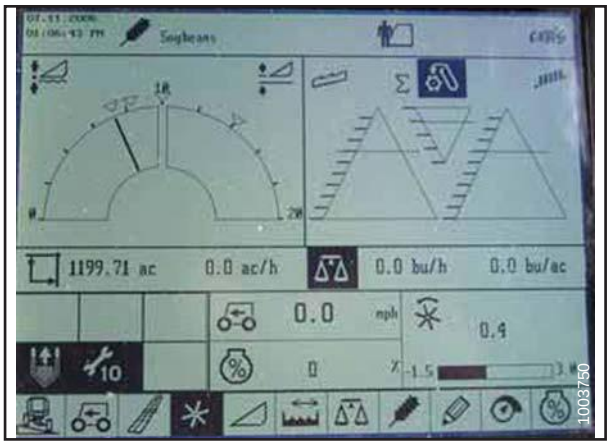
5. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (A) nebo tlačítko (B) pro uložení nastavení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).

   UPOZORNĚNÍ:

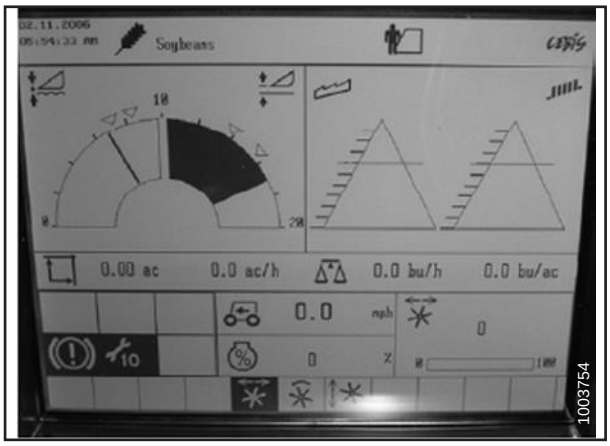
   Kdykoli stisknete tlačítko (A) nebo tlačítko (B) na 3 sekundy, uloží se aktuální polohy pro rychlost přiháněče a výšku sečení.

Obr. 3.318: Tlačítka na joysticku CLAAS

6. Tlačítkem < nebo > vyberte okno přiháněče REEL WINDOW. V okně E15 se zobrazí aktuální rychlost předstihu nebo zpoždění přiháněče oproti pojezdové rychlosti.



Obr. 3.319: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

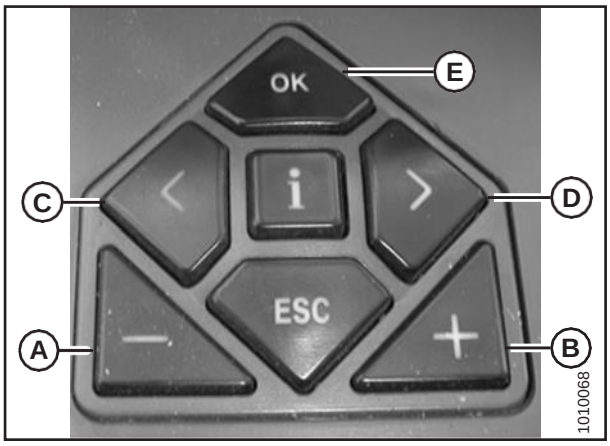


Obr. 3.320: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

7. Stiskněte tlačítko OK (E) a tlačítkem < (C) nebo tlačítkem > (D) vyberte okno přiháněče vpřed/vzad REEL FORE AND AFT.
8. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad.

   UPOZORNĚNÍ:

   Polohu přiháněče vpřed/vzad lze nastavit také tlačítkem (A) nebo (B) joysticku.



Obr. 3.321: Ovladače sklízecí mlátičky CLAAS

9. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (A) nebo tlačítko (B) pro uložení nastavení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).

   UPOZORNĚNÍ:

   Kdykoli stisknete tlačítko (A) nebo tlačítko (B) na 3 sekundy, uloží se aktuální polohy pro rychlost přiháněče a výšku sečení.

Obr. 3.322: Tlačítka na joysticku CLAAS

3.8.11 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 a 700

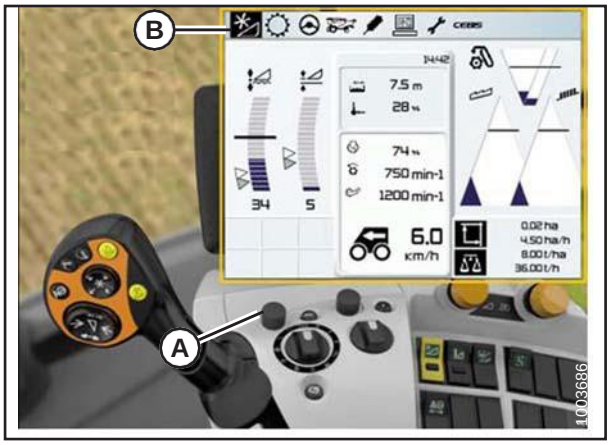
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 600 a 700)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru (A).
3. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu automatického kopírování AUTO CONTOUR (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A).



Obr. 3.323: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

4. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu v podobě přiháněče se šipkou nahoru a dolů (není vyobrazeno) a vyberte ji stisknutím ovladače (A). Na obrazovce se zobrazí zvýrazněná ikona adaptéru (B).

Obr. 3.324: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

5. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu v podobě přiháněče se šipkou nahoru a dolů (C) a vyberte ji stisknutím ovladače (A).

Obr. 3.325: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

6. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu v podobě šroubováku (B).
7. Zapněte separátor a šikmý dopravník sklízecí mlátičky.
8. Stiskněte otočný ovladač (A); objeví se sloupek postupu.

Obr. 3.326: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

9. Úplně zvedněte šikmý dopravník. Postupový sloupek postoupí na 25% (A).
10. Úplně spusťte šikmý dopravník. Postupový sloupek postoupí na 50%.
11. Úplně zvedněte šikmý dopravník. Postupový sloupek postoupí na 75%.
12. Úplně spusťte šikmý dopravník. Postupový sloupek postoupí na 100%.

Obr. 3.327: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

13. Přesvědčte se, že postupový sloupek zobrazuje na 100% (A). Postup kalibrace je nyní ukončen.

    UPOZORNĚNÍ:

    Pokud napětí není kdykoli v průběhu kalibrace v rozsahu 0,5–4,5 V, je na monitoru oznámeno, že postup kalibrace není skončený.

    UPOZORNĚNÍ:

    Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, objeví se chybové hlášení. Vrácením nastavovacího šroubu naklápění o tři otáčky upravte naklápění asi na 45–57 kg (100–125 lb.).

Obr. 3.328: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

Nastavení výšky sečení (CLAAS řady 600 a 700)

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Spusťte adaptér do požadované výšky sečení nebo nastavte přítlak na zem. Indikační skříňka naklápění by měla být nastavena na 1.5.
2. Držte stisknutou levou stranu tlačítka pro zvedání a spouštění adaptéru (A), dokud neuslyšíte cinknutí.

    UPOZORNĚNÍ:

    Můžete nastavit dvě různé výšky sečení.

Obr. 3.329: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

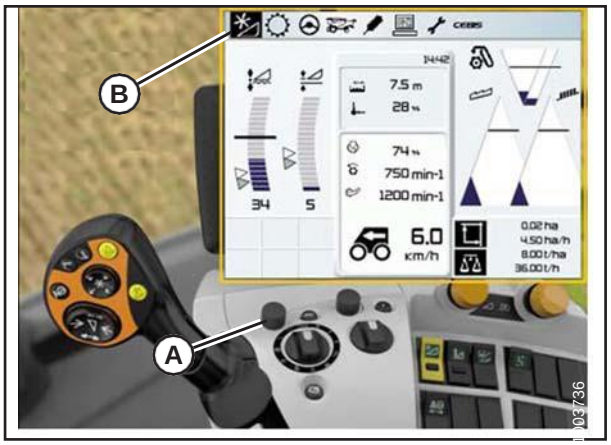
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (CLAAS řady 600 a 700)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu adaptéru/přiháněče HEADER/REEL (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A). Otevře se dialogový rámeček adaptéru/přiháněče HEADER/REEL.
2. Vyberte ikonu adaptéru HEADER.



Obr. 3.330: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

3. Vyberte ikonu nastavení parametrů předního přídavného zařízení FRONT ATTACHMENT PARAMETER SETTINGS (A). Objeví se seznam nastavení.
4. Ze seznamu vyberte citlivost SENSITIVITY CAC (B).

Obr. 3.331: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

5. Vyberte ikonu citlivosti SENSITIVITY CAC (A).

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro nastavení citlivosti budete muset změnit nastavení výšky sečení CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (B) z implicitní 0. Nastavení 1–50 poskytují rychlejší odezvu, zatímco nastavení od -1 do -50 poskytují pomalejší odezvu. Pro zajištění nejlepších výsledků provádějte úpravu v krocích po pěti.
6. Pokud je doba reakce mezi adaptérem a naklápěcím modulem při sečení na zemi příliš dlouhá, zvětšete nastavení výšky sečení CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT, pokud je doba reakce mezi adaptérem a naklápěcím modulem příliš krátká, zmenšete je.
7. Pokud se adaptér spouští příliš pomalu, zvyšte citlivost, pokud adaptér naráží příliš tvrdě na zem nebo se spouští příliš rychle, snižte citlivost.

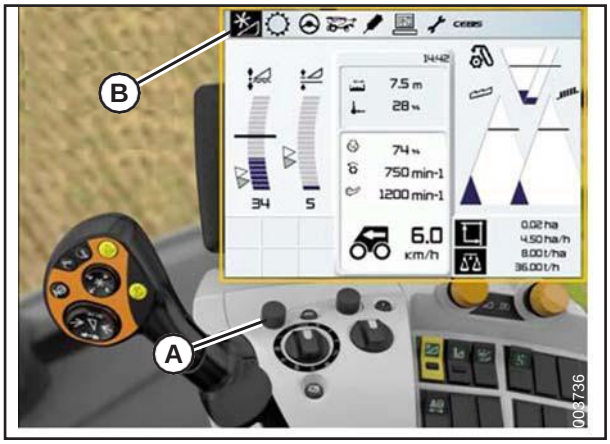
Obr. 3.332: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

Nastavení automatické rychlosti přiháněče (CLAAS řady 600 a 700)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

1. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu adaptéru/přiháněče HEADER/REEL (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A). Otevře se dialogový rámeček adaptéru/přiháněče HEADER/REEL.



Obr. 3.333: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

2. Otočným ovladačem (A) vyberte rychlost přiháněče REEL SPEED (B) a upravte ji (pokud NEPOUŽÍVÁTE automatickou rychlost přiháněče). V dialogovém rámečku se zobrazuje graf.

Obr. 3.334: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

3. Vyberte skutečnou hodnotu ACTUAL VALUE (A) z dialogového rámečku automatické rychlosti přihráněče AUTO REEL SPEED (pokud používáte automatickou rychlost přihráněče). V dialogovém rámečku skutečné hodnoty ACTUAL VALUE je uvedena automatická rychlost přihráněče.

Obr. 3.335: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

4. Otočným ovladačem (A) zvyšte nebo snižte rychlost přihráněče.

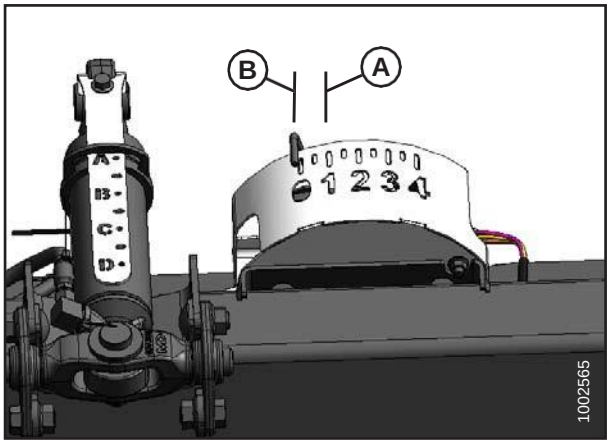
UPOZORNĚNÍ:

Tato volba je dostupná jen při plném plynu.

Obr. 3.336: Displej, ovládací panel a joystick sklízecí mlátičky CLAAS

UPOZORNĚNÍ:

Údaj indikátoru s adaptérem 152 mm (6 in.) nad zemí by měl být 0 (B). Pokud ne, viz krok *4, strana 112*. Stav půdy a plodin bude určující pro to, jaké číslo budete potřebovat nastavit. Údaj 1 (A) odpovídá malému a údaj 4 velkému přítlaku. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování nebo vynechávání plodin. Provozem s většími přítlaky se může předčasně opotřebit výměnná deska žací lišty.



Obr. 3.337: Indikační skříňka naklápění

3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015)

Tento odstavec se týká jen modelů CR/CX před rokem 2015. Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (New Holland)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

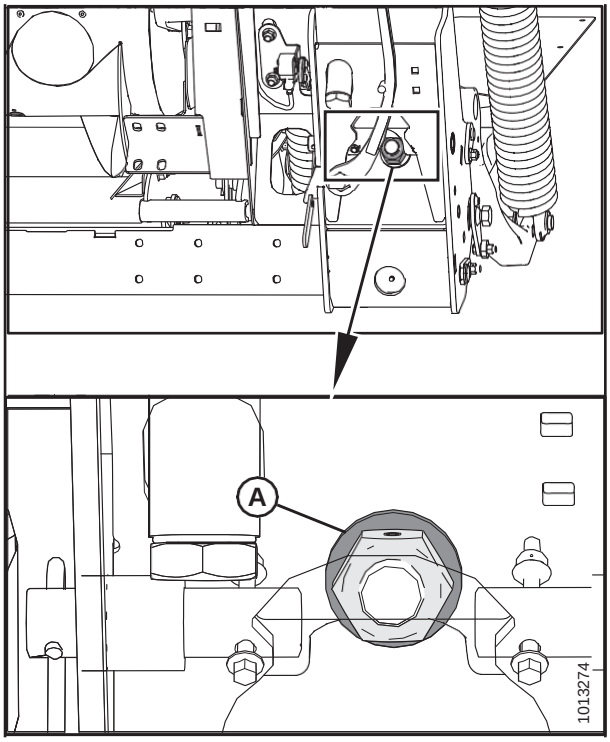
OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

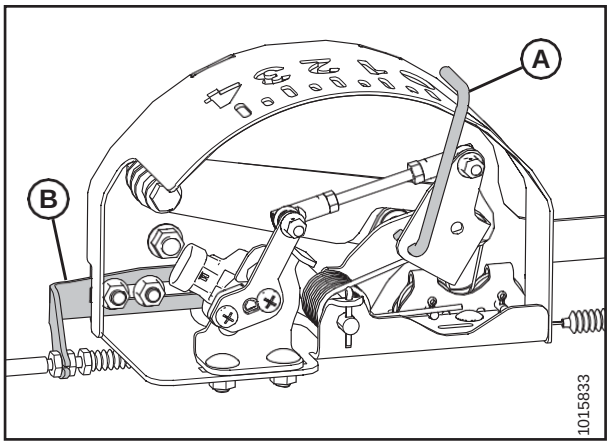
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



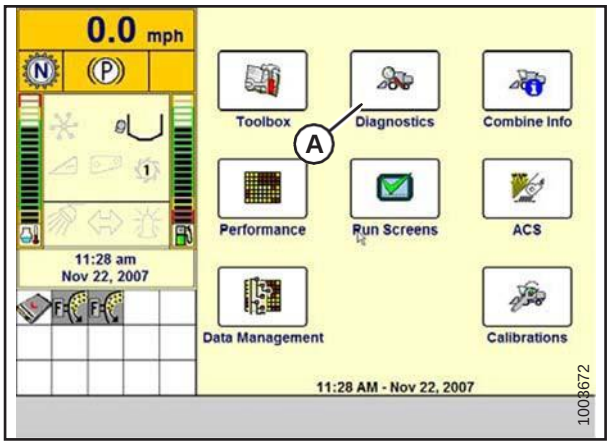
Obr. 3.338: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



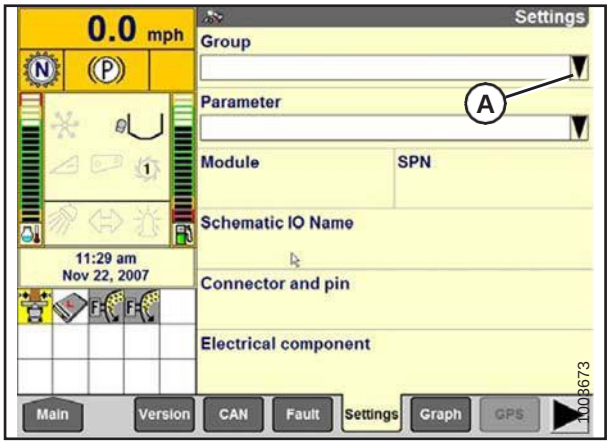
Obr. 3.339: Indikační skříňka naklápění

4. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
5. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje se diagnostická obrazovka DIAGNOSTICS.
6. Vyberte nastavení SETTINGS. Zobrazuje se obrazovka nastavení SETTINGS.



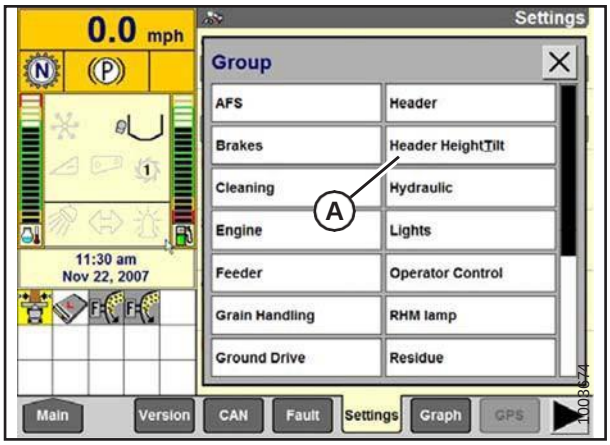
Obr. 3.340: Displej sklízecí mlátičky New Holland

7. Vyberte stahovací šipku skupiny GROUP (A). Zobrazí se dialogový rámeček skupiny GROUP.



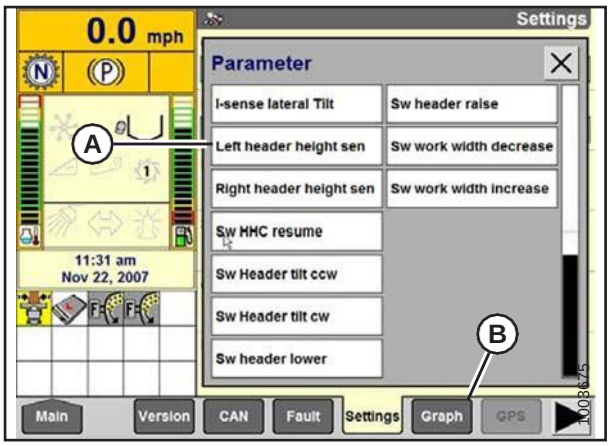
Obr. 3.341: Displej sklízecí mlátičky New Holland

8. Vyberte výšku/naklápění adaptéru HEADER HEIGHT/ TILT (A). Zobrazuje se obrazovka parametrů PARAMETER.



Obr. 3.342: Displej sklízecí mlátičky New Holland

9. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT SEN (A) a pak vyberte tlačítko GRAPH (B). Nahoře na obrazovce se zobrazuje přesné napětí.
10. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.



Obr. 3.343: Displej sklízecí mlátičky New Holland

11. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.

Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR/CX)

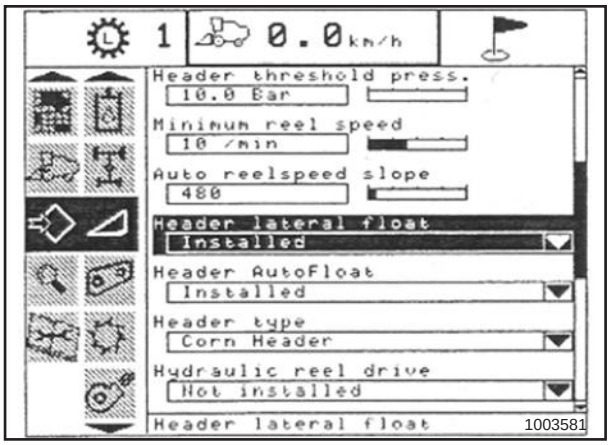
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

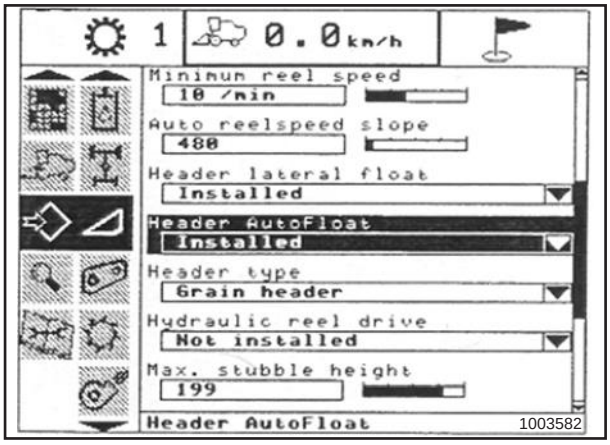
Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte boční naklápění adaptéru HEADER LATERAL FLOAT a stiskněte ENTER.
2. Pro přecházení mezi volbami použijte navigační tlačítka nahoru a dolů a vyberte položku nainstalováno INSTALLED.



Obr. 3.344: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Vyberte automatické naklápění adaptéru HEADER AUTOFLOAT a stiskněte ENTER.
4. Pro přecházení mezi volbami použijte navigační tlačítka nahoru a dolů a vyberte položku nainstalováno INSTALLED.



Obr. 3.345: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR/CX)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

Před spuštěním kalibrace adaptéru zkontrolujte následující podmínky:

- Adaptér je připojený ke sklízecí mlátičce.
- Sklízecí mlátička je na rovné zemi s adaptérem vyrovnaným se zemí.

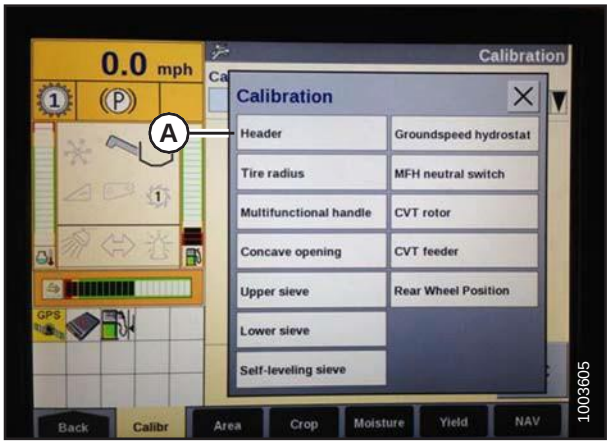
- Adaptér je na spodních dorazech a středový spoj je nastavený na D.
- Motor běží.
- Sklízecí mlátička se nepohybuje.
- Z modulu řídicí jednotky výšky adaptéru (Header Height Controller, HHC) nebyly přijaty žádné chyby.
- Vypnutý adaptér/šikmý dopravník.
- NEJSOU stisknutá tlačítka bočního naklápění.
- NENÍ stisknuté tlačítko ESC.

Pro kalibraci AHHC proveďte tyto kroky:

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte kalibraci CALIBRATION a stiskněte navigační tlačítko šipka vpravo pro vstup do informačního rámečku.
2. Vyberte adaptér HEADER (A) a stiskněte ENTER. Otevře se dialogový rámeček kalibrace CALIBRATION.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro přecházení mezi volbami můžete používat navigační tlačítka nahoru a dolů.



Obr. 3.346: Displej sklízecí mlátičky New Holland

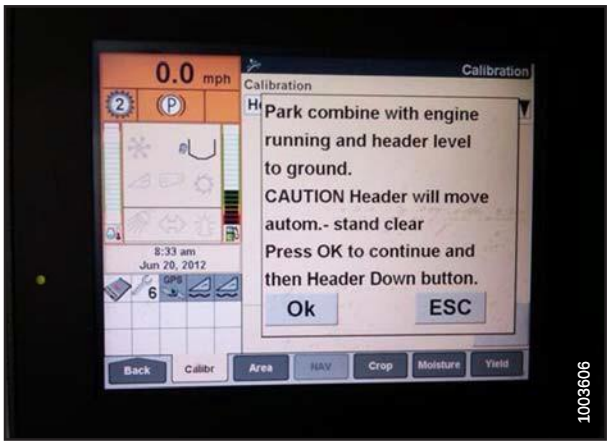
3. Proveďte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují v dialogovém rámečku. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

   UPOZORNĚNÍ:

   Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

   UPOZORNĚNÍ:

   Vysvětlení chybových kódů viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.



Obr. 3.347: Displej sklízecí mlátičky New Holland

4. Po skončení všech kroků se na obrazovce zobrazí hlášení úspěšné kalibrace CALIBRATION SUCCESSFUL. Opusťte kalibrační menu CALIBRATION stisknutím tlačítka ENTER nebo ESC.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud pro provedení základní kalibrace bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, po skončení kalibrace proveďte nastavení na doporučené provozní naklápění.

5. Pokud jednotka nepracuje správně, proveďte kalibraci maximální výšky strniště.

Kalibrace maximální výšky strniště

Tento postup popisuje způsob kalibrace počitadla plochy, aby se zastavilo nebo spustilo ve správné výšce. Naprogramujte adaptér na výšku, jíž při sečení nebude nikdy dosaženo. Počitadlo plochy zastaví počítání, když je adaptér nad naprogramovanou výškou, a začne počítat, když je adaptér pod naprogramovanou výškou.

Zvolte výšku adaptéru odpovídající výše uvedenému popisu.

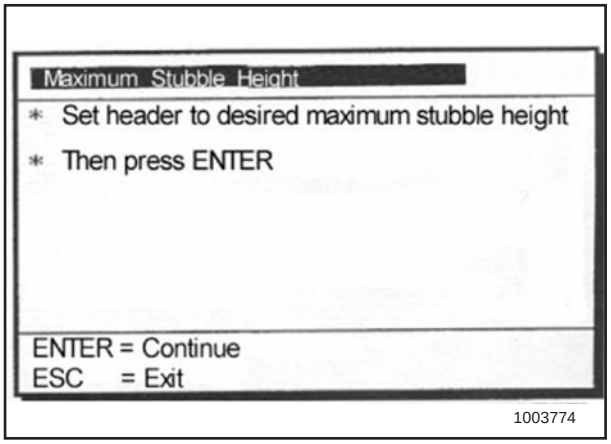
DŮLEŽITÉ:

- Je-li tato hodnota nastavena příliš nízko, plocha se NEMUSÍ počítat, protože adaptér je někdy zvednut nad tuto prahovou hodnotu, ačkoli sklízecí mlátička ještě seče.
- Je-li tato hodnota nastavena příliš vysoko, bude počitadlo plochy pokračovat v počítání, i když se adaptér zvedne (avšak pod tuto prahovou hodnotou) a sklízecí mlátička již neseče plodiny.

⚠ OPATRNĚ

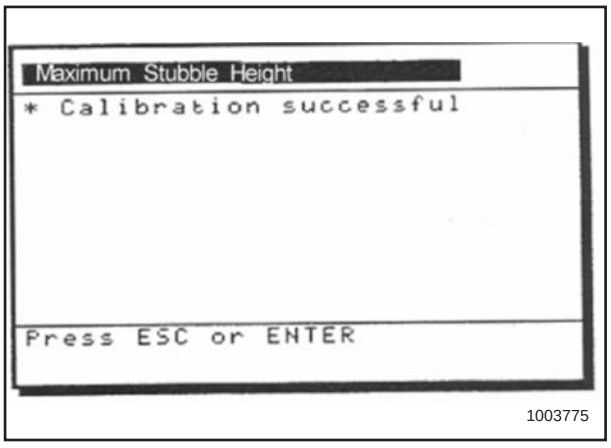
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Vyberte kalibrační dialogový rámeček maximální výšky strniště MAXIMUM STUBBLE HEIGHT. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.



Obr. 3.348: Kalibrační dialogový rámeček New Holland

2. Ovládacím přepínačem zvedání nebo spouštění adaptéru na multifunkční páce přemístěte adaptér do správné výšky.
3. Pro pokračování stiskněte ENTER. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.
4. Stiskněte ENTER nebo ESC pro zavření kalibrační obrazovky. Kalibrace je nyní hotová.



Obr. 3.349: Kalibrační dialogový rámeček New Holland

Nastavení rychlosti zvedání adaptéru (New Holland řady CR/CX)

V případě potřeby lze upravit rychlost zvedání adaptéru (první rychlost na kolébkovém přepínači výšky adaptéru HEADER HEIGHT multifunkční páky).

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

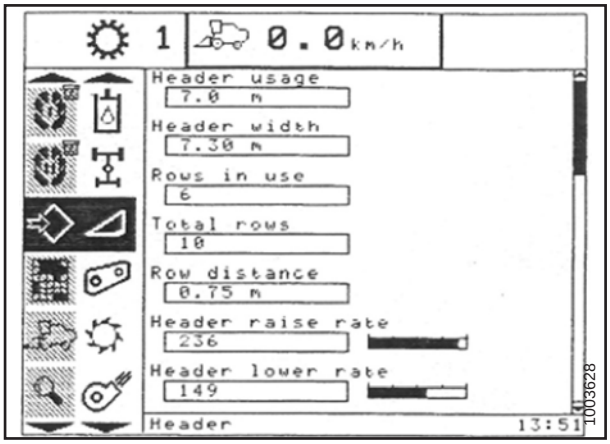
UPOZORNĚNÍ:

Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte rychlost zvedání adaptéru HEADER RAISE RATE.
2. Tlačítkem + nebo – změňte nastavení.
3. Stiskněte ENTER pro uložení nového nastavení.

   UPOZORNĚNÍ:

   Rychlost zvedání lze změnit od 32 do 236 v krocích po 34. Nastavení z výroby je 100.



Obr. 3.350: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení rychlosti spouštění adaptéru (New Holland řady CR/CX)

V případě potřeby lze upravit rychlost spouštění adaptéru (ovládací tlačítko automatické výšky adaptéru nebo druhá rychlost na kolébkovém přepínači výšky adaptéru multifunkční páky).

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

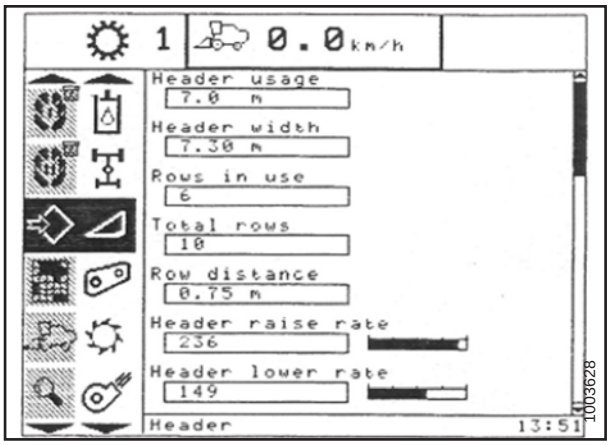
UPOZORNĚNÍ:

Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte rychlost spouštění adaptéru HEADER LOWER RATE.
2. Tlačítkem + nebo – změňte nastavení na 50.
3. Stiskněte ENTER pro uložení nového nastavení.

   UPOZORNĚNÍ:

   Rychlost spouštění lze změnit od 2 do 247 v krocích po 7. Nastavení z výroby je 100



Obr. 3.351: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR/CX)

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

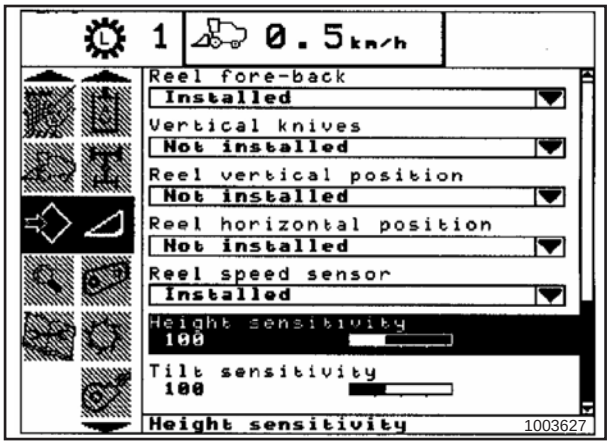
OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Zapněte mlácení a šikmý dopravník.
2. Na obrazovce sklízecí mlátičky vyberte citlivost ovládání výšky HEIGHT SENSITIVITY.
3. Tlačítkem + nebo – změňte nastavení na 200.
4. Stiskněte ENTER pro uložení nového nastavení.

   UPOZORNĚNÍ:

   Citlivost lze změnit od 10 do 250 v krocích po 10. Nastavení z výroby je 100.



Obr. 3.352: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení předvolby výšky sečení (New Holland řady CR/CX)

Pro nastavení předvolené výšky sečení proveďte tyto kroky:

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz *3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější), strana 216*.

1. Pomocí přepínačů (A) a (B) zapněte mláticí ústrojí a šikmý dopravník.
2. Nastavte kolébkový přepínač paměti adaptéru HEADER MEMORY (D) do polohy režimu výšky strniště/automatického naklápění STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT MODE (A) nebo (B).
3. Spusťte adaptér do požadované výšky sečení pomocí kolébkového přepínače výšky a bočního naklápění adaptéru HEADER HEIGHT AND HEADER LATERAL FLOTATION (C).
4. Pro uložení výškové polohy nejméně 2 sekundy tiskněte tlačítko automatického ovládání výšky adaptéru AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (E). Pípnutí potvrdí nastavení.

   UPOZORNĚNÍ:

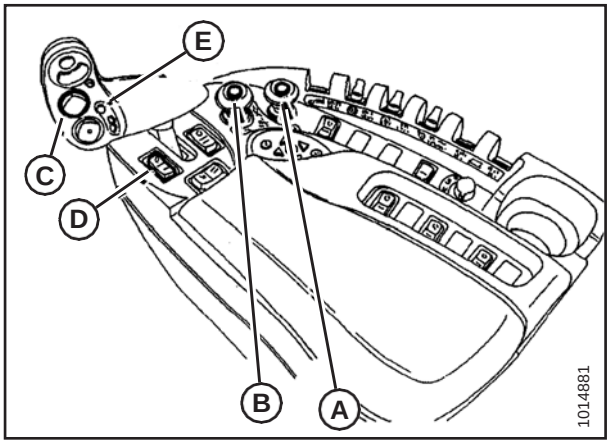
   Je možno uložit dvě různé hodnoty výšky adaptéru pomocí kolébkového přepínače paměti adaptéru HEADER MEMORY (D) v poloze režimu výšky strniště/automatického naklápění (A) nebo (B).
5. Pro změnu jedné z uložených žádaných hodnot výšky adaptéru během používání sklízecí mlátičky zvedněte nebo spusťte adaptér na požadovanou hodnotu kolébkovým přepínačem výšky a bočního naklápění adaptéru HEADER HEIGHT AND HEADER LATERAL FLOTATION (C) (pomalu nahoru/dolů). Pro uložení nové výškové polohy nejméně 2 sekundy tiskněte tlačítko automatického ovládání výšky adaptéru AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (E). Pípnutí potvrdí nastavení.

   UPOZORNĚNÍ:

   Tlačítko automatického ovládání výšky adaptéru AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (E) netiskněte příliš tvrdě, jinak se deaktivuje režim naklápění.

   UPOZORNĚNÍ:

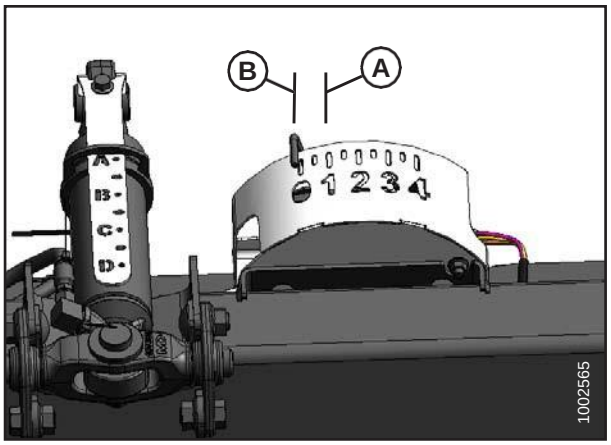
   Po úpravě již není nutné znovu stisknout kolébkový přepínač (D).



Obr. 3.353: Ovladače sklízecí mlátičky New Holland

UPOZORNĚNÍ:

Údaj indikátoru s adaptérem 152 mm (6 in.) nad zemí by měl být 0 (B). Pokud ne, viz krok *4, strana 112*. Stav půdy a plodin bude určující pro to, jaké číslo budete potřebovat nastavit. Údaj 1 (A) odpovídá malému a údaj 4 velkému přítlaku. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování nebo vynechávání plodin. Provozem s většími přítlaky se může předčasně opotřebit výměnná deska žací lišty.



Obr. 3.354: Indikační skříňka naklápění

3.8.13 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR – rok modelu 2015 a novější)

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Modely sklízecí mlátičky New Holland před rokem 2015 viz *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015), strana 207*.

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky (New Holland řady CR)

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Modely sklízecí mlátičky New Holland před rokem 2015 viz *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015), strana 207*.

OPATRNĚ

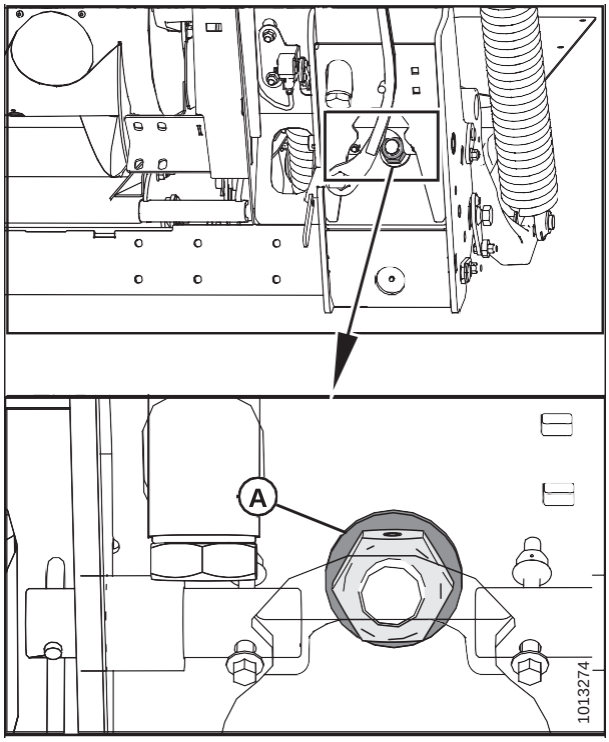
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 150 mm (6 in.) nad zem a odblokujte naklápění naklápěcího modulu.

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

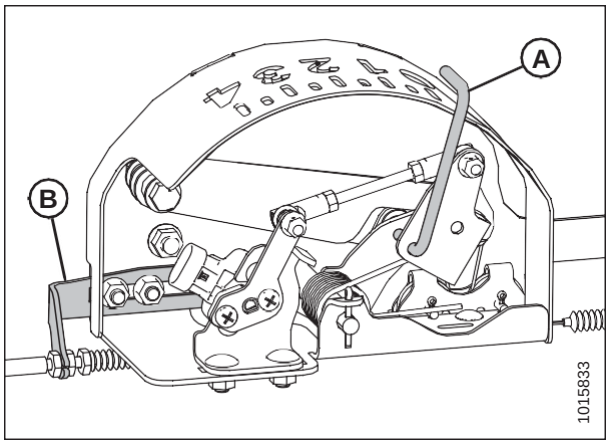
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC.



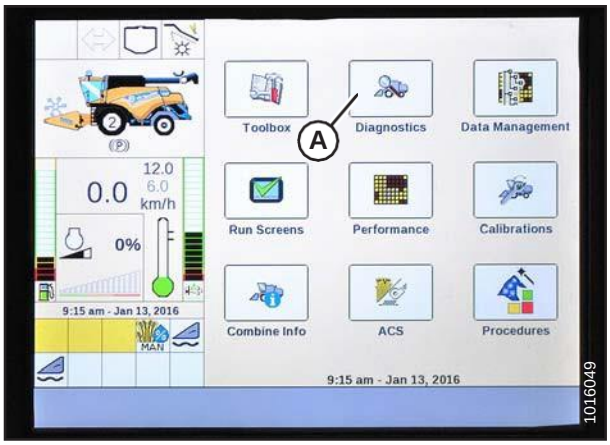
Obr. 3.355: Zámek naklápění

3. Nastavujte držák kabelu (B) (v případě potřeby), dokud ručka (A) na indikátoru naklápění nebude na 0.



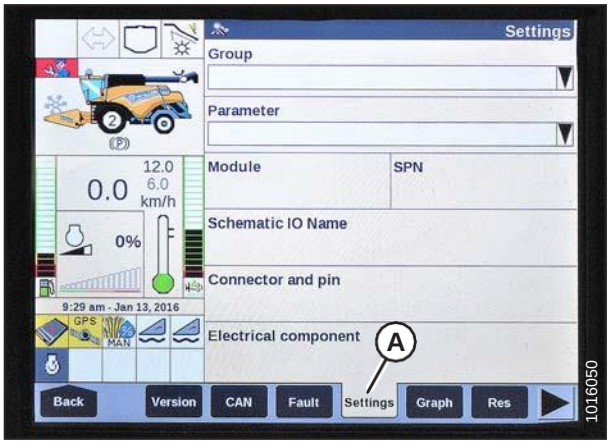
Obr. 3.356: Indikační skříňka naklápění

4. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
5. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje se diagnostická obrazovka DIAGNOSTICS.



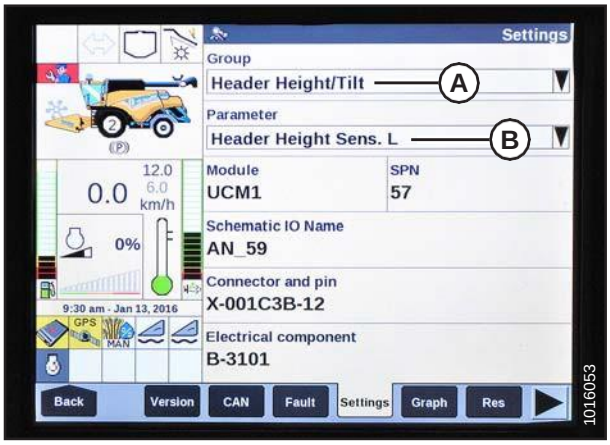
Obr. 3.357: Displej sklízecí mlátičky New Holland

6. Vyberte nastavení SETTINGS (A). Zobrazuje se obrazovka nastavení SETTINGS.



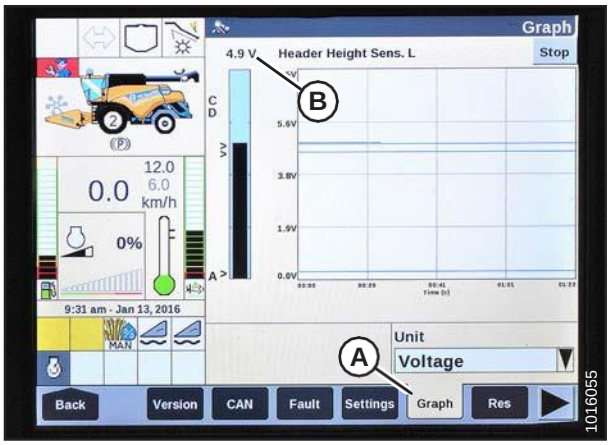
Obr. 3.358: Displej sklízecí mlátičky New Holland

7. Vyberte výšku/naklápění adaptéru HEADER HEIGHT/TILT (A) ze stahovacího menu skupiny GROUP.
8. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo HEADER HEIGHT SENS. L (B) ze stahovacího menu parametrů PARAMETER.



Obr. 3.359: Displej sklízecí mlátičky New Holland

9. Vyberte graf GRAPH (A). Nahoře na obrazovce se zobrazuje přesné napětí (B).
10. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.
11. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Viz *Úprava mezních napětí: Systém s jedním snímačem, strana 116*.



Obr. 3.360: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru.

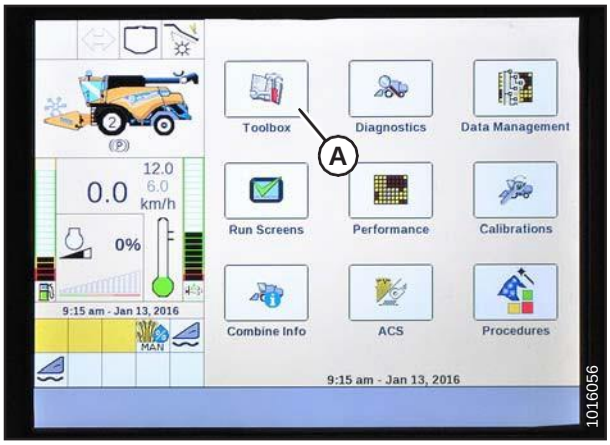
UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Modely sklízecí mlátičky New Holland před rokem 2015 viz *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015), strana 207*.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje obrazovka nástrojů TOOLBOX.

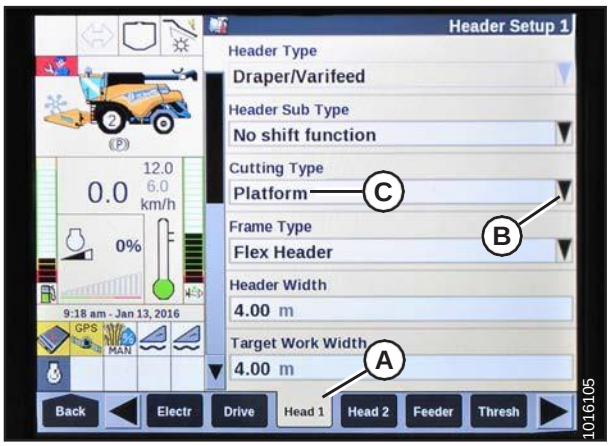


Obr. 3.361: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Stiskněte současně obě tlačítka vyprázdnění UNLOAD (A) a pokračování RESUME (B) na ovládací páce hydrauliky.

Obr. 3.362: Ovladače sklízecí mlátičky New Holland

4. Vyberte HEAD 1 (A). Zobrazí se konfigurační obrazovka adaptéru HEADER SETUP 1.
5. Vyberte stahovací šipku typu sečení CUTTING TYPE (B) a změňte typ sečení na PLATFORM (C).



Obr. 3.363: Displej sklízecí mlátičky New Holland

6. Vyberte stahovací šipku podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE (A). Zobrazí se dialogový rámeček podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE.

Obr. 3.364: Displej sklízecí mlátičky New Holland

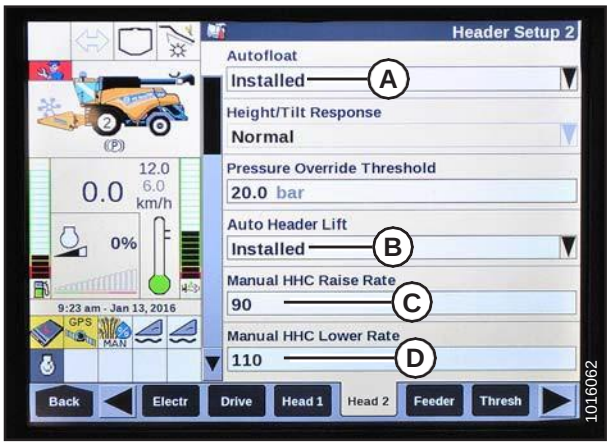
7. Vyberte HEAD 2 (A). Zobrazí se konfigurační obrazovka adaptéru HEADER SETUP 2.

Obr. 3.365: Displej sklízecí mlátičky New Holland

8. Vyberte stahovací šipku automatického naklápění AUTOFLOAT a nastavte AUTOFLOAT na nainstalováno INSTALLED (A).
9. Vyberte stahovací šipku automatického zvedání adaptéru AUTO HEADER LIFT a nastavte AUTO HEADER LIFT na nainstalováno INSTALLED (B).

   UPOZORNĚNÍ:

   S nainstalovaným automatickým zvedáním adaptéru a aktivovaným AHHC se adaptér bude automaticky zvedat, když zatáhnete dozadu ovládací páku pojezdové rychlosti (GSL).
10. Pro optimální funkci nastavte podle stavu půdy hodnoty pro manuální ovládání zvedání adaptéru MANUAL HHC RAISE RATE (C) a manuální ovládání spouštění adaptéru MANUAL HHC LOWER RATE (D).



Obr. 3.366: Displej sklízecí mlátičky New Holland

11. Pro optimální funkci nastavte podle stavu půdy hodnoty pro citlivost ovládání výšky adaptéru HHC HEIGHT SENSITIVITY (C) a citlivost ovládání naklonění adaptéru HHC TILT SENSITIVITY (D).

Obr. 3.367: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru (New Holland řady CR)

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na D. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz *3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Modely sklízecí mlátičky New Holland před rokem 2015 viz *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015), strana 207*.

⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

Před spuštěním kalibrace adaptéru zkontrolujte následující podmínky:

- Adaptér je připojený ke sklízecí mlátičce.
- Sklízecí mlátička je na rovné zemi s adaptérem vyrovnaným se zemí.
- Adaptér je na spodních dorazech a středový spoj je nastavený na D.
- Motor běží.
- Sklízecí mlátička se nepohybuje.
- Z modulu řídicí jednotky výšky adaptéru (HHC) nebyly přijaty žádné chyby.
- Vypnutý adaptér/šikmý dopravník.
- NEJSOU stisknutá tlačítka bočního naklápění.
- NENÍ stisknuté tlačítko ESC.

Pro kalibraci AHHC proveďte tyto kroky:

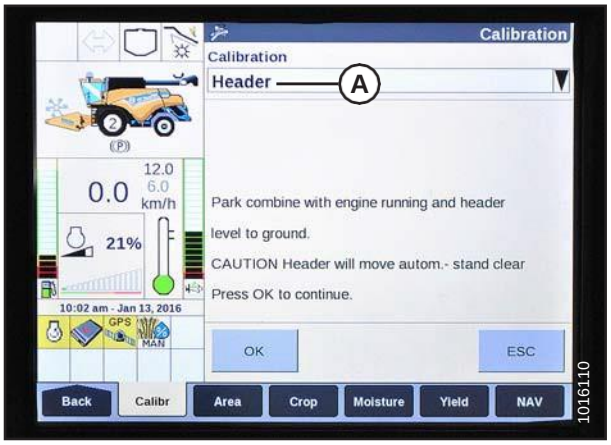
1. Vyberte kalibrace CALIBRATIONS (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje se kalibrační obrazovka CALIBRATION.

Obr. 3.368: Displej sklízecí mlátičky New Holland

2. Vyberte stahovací šipku kalibrace CALIBRATION (A).

Obr. 3.369: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Ze seznamu kalibračních voleb vyberte adaptér HEADER (A).



Obr. 3.370: Displej sklízecí mlátičky New Holland

4. Proveďte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují na obrazovce. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

   UPOZORNĚNÍ:

   Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

   UPOZORNĚNÍ:

   Vysvětlení chybových kódů viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

Obr. 3.371: Displej sklízecí mlátičky New Holland

5. Po skončení všech kroků se na obrazovce zobrazí hlášení skončené kalibrace CALIBRATION COMPLETED.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud pro provedení základní kalibrace bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, po skončení kalibrace proveďte nastavení na doporučené provozní naklápění.

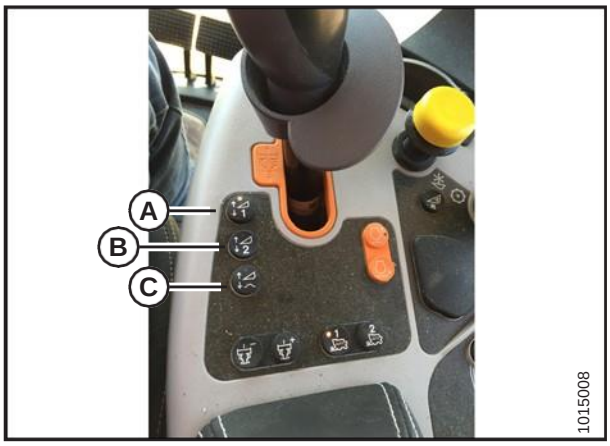
Obr. 3.372: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení automatické výšky (New Holland řady CR)

UPOZORNĚNÍ:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Modely sklízecí mlátičky New Holland před rokem 2015 viz *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015), strana 207*.

Na ovládacím panelu jsou dvě tlačítka používaná pro předvolby automatické výšky. Přepínač, který byl přítomen na předchozích modelech, je nyní nakonfigurovaný podle vyobrazení vpravo. Adaptéry MacDon vyžadují jen první dvě tlačítka (A) a (B). Třetí tlačítko (C) není nakonfigurované.



Obr. 3.373: Ovladače sklízecí mlátičky New Holland

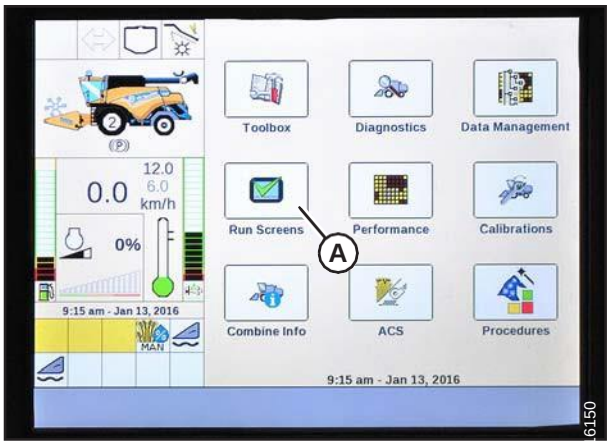
OPATRNĚ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

Pro nastavení automatické výšky proveďte tyto kroky:

1. Zapněte separátor a adaptér.

2. Vyberte obrazovky voleb RUN SCREENS (A) na hlavní obrazovce.



Obr. 3.374: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Vyberte záložku volby RUN, na níž je uvedeno manuální výška MANUAL HEIGHT.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pole manuální výšky MANUAL HEIGHT se může zobrazovat v kterékoli záložce voleb RUN. Když stisknete tlačítko žádané hodnoty automatické výšky, změní se zobrazení na automatickou výšku AUTO HEIGHT (A).

4. Spusťte adaptér na zem.

5. Vyberte jedno z tlačítek žádané hodnoty automatické výšky uvedené na obr. *3.373, strana 224*.

   - Stiskněte nastavovací tlačítko SET 1 pro nastavení malého přítlaku na zem (1 v indikační skříňce naklápění).
   - Stiskněte nastavovací tlačítko SET 2 pro nastavení většího přítlaku na zem (2 v indikační skříňce naklápění).

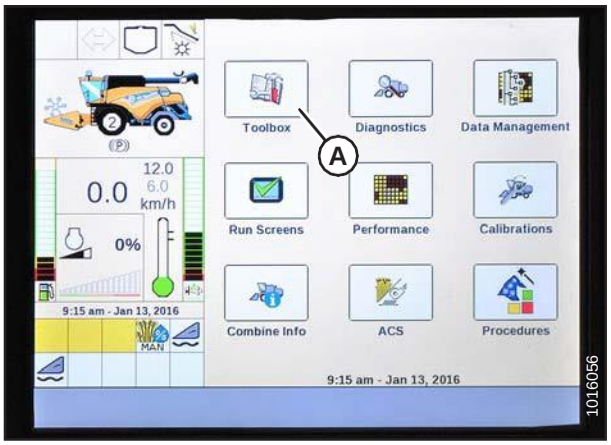
Obr. 3.375: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení maximální pracovní výšky (New Holland řady CR)

UPOZORNĚNÍ:

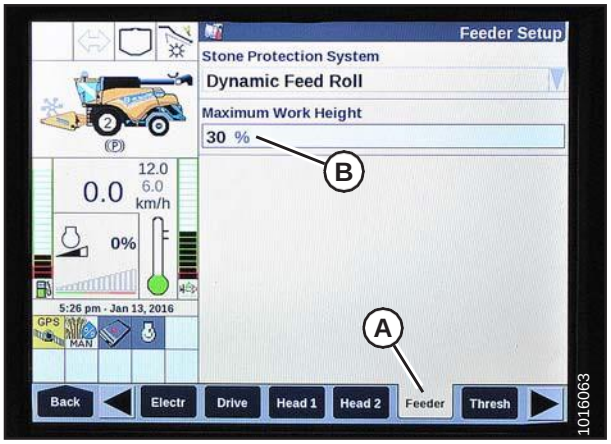
Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Modely sklízecí mlátičky New Holland před rokem 2015 viz *3.8.12 Sklízecí mlátičky New Holland (řada CR/CX – před rokem modelu 2015), strana 207*.

1. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje obrazovka nástrojů TOOLBOX.



Obr. 3.376: Displej sklízecí mlátičky New Holland

2. Vyberte šikmý dopravník FEEDER (A). Zobrazí se konfigurační obrazovka šikmého dopravníku FEEDER SETUP.
3. Vyberte pole maximální pracovní výšky MAXIMUM WORK HEIGHT (B).



Obr. 3.377: Displej sklízecí mlátičky New Holland

4. Nastavte maximální pracovní výšku MAXIMUM WORK HEIGHT na požadovanou hodnotu.
5. Stiskněte SET a pak stiskněte ENTER.

Obr. 3.378: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Konfigurace přiháněče vpřed/vzad, naklonění adaptéru a typu adaptéru (New Holland řady CR)

Tento postup platí jen pro modely New Holland CR roku 2016 6.90, 7.90, 8.90 a 9.90.

UPOZORNĚNÍ:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k používání sklízecí mlátičky.

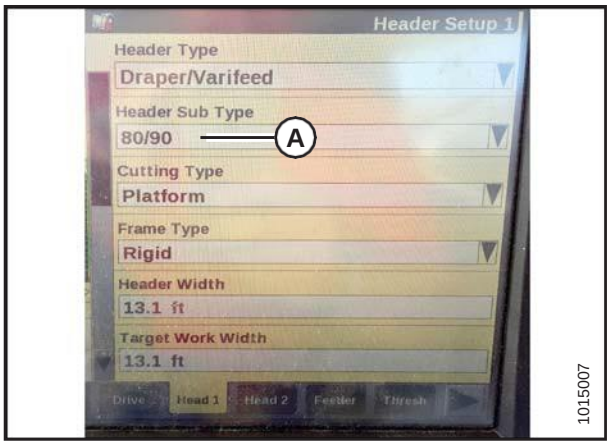
1. Stiskněte současně obě tlačítka vyprázdnění UNLOAD (A) a pokračování RESUME (B) na ovládací páce hydrauliky.

Obr. 3.379: Ovladače sklízecí mlátičky New Holland

2. Na obrazovce adaptéru HEAD 1 změňte typ sečení CUTTING TYPE z FLEX na PLATFORM, jak je znázorněno na pozici (A).

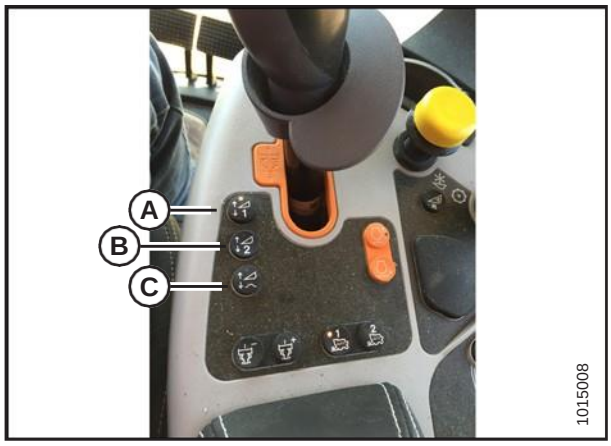
Obr. 3.380: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Na obrazovce adaptéru HEAD 2 změňte typ podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE z DEFAULT na 80/90, jak je znázorněno na pozici (A).



Obr. 3.381: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Pro předvolené přítlaky na zem ON GROUND nyní existují dvě různá tlačítka. Přepínač, který byl přítomen na předchozích modelech, je nyní nakonfigurovaný podle vyobrazení vpravo. Adaptéry MacDon vyžadují jen první dvě tlačítka (A) a (B). Třetí, spodní tlačítko (C) není nakonfigurované.



Obr. 3.382: Ovladače sklízecí mlátičky New Holland

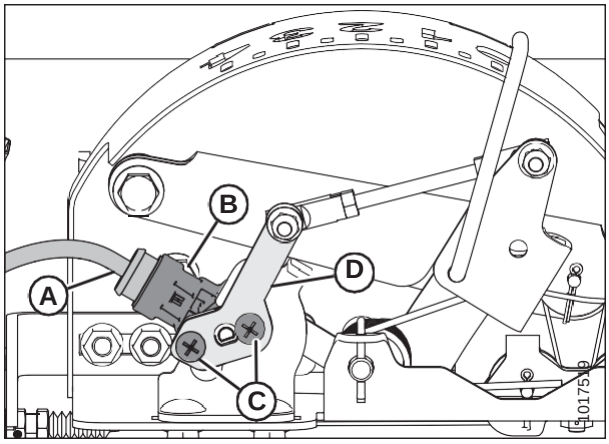
3.8.14 Činnost snímačů

Snímače polohy dodávané se systémem automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) jsou založené na Hallově jevu a jsou vybavené utěsněnými konektory. Normální napětí provozních signálů těchto snímačů jsou mezi 10 % (0,5 V DC) a 90 % (4,5 V DC). Zvýšení napětí snímače koreluje se zvětšením výšky adaptéru.

Při závadách je napětí signálu snímače 0 V, což indikuje vadný snímač nebo nesprávné napájecí napětí.

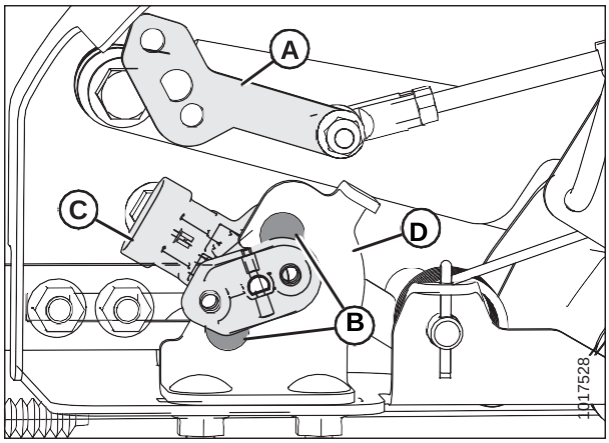
3.8.15 Výměna snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) (systém s jedním snímačem)

1. Odpojte kabelový svazek (A) od stávajícího snímače (B).
2. Vyšroubujte dva šrouby (C) zajišťující snímač (B) na rameně snímače (D).



Obr. 3.383: Snímač AHHC

3. Otočte rameno snímače (A) nahoru, abyste získali přístup ke dvěma šroubům (B) zajišťujícím snímač (C) na držáku (D).
4. Odšroubujte dva šrouby a dvě matice (D) zajišťující snímač (B) na držáku (D).
5. Vytlačte snímač (B) z držáku (D).

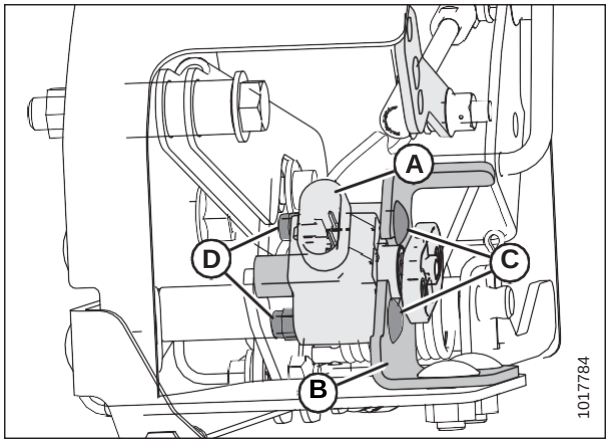


Obr. 3.384: Snímač AHHC

DŮLEŽITÉ:

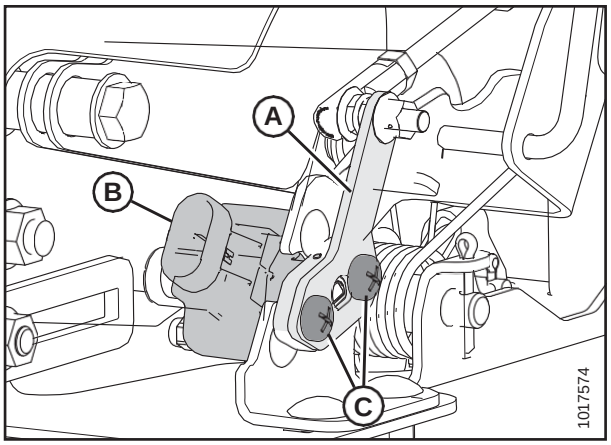
Aby se nový snímač nepoškodil, namontujte ho takto:

6. Umístěte nový snímač (A) na držák (B).
7. Zajistěte ho dvěma šrouby (C) a maticemi (D).



Obr. 3.385: Snímač AHHC

8. Připojte rameno snímače (A) ke snímači (B) a zajistěte je dvěma šrouby (C).
9. Připojte opět kabelový svazek k zástrčce (B) na snímači.
10. Zkontrolujte a v případě potřeby upravte rozsah napětí nového snímače. Viz:
    - *Manuální kontrola rozsahu napětí: Systém s jedním snímačem, strana 111*
    - *Úprava napěťových mezí: Systém s jedním snímačem, strana 116*



Obr. 3.386: Snímač AHHC

3.9 Vyrovnání adaptéru

Naklápěcí modul je od výrobce nastavený tak, aby zajišťoval správnou úroveň adaptéru, a normálně by neměl vyžadovat seřízení.

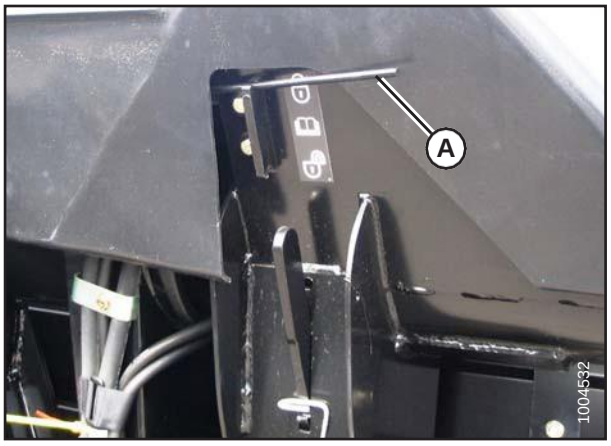
Pokud adaptér **NENÍ** horizontálně vyrovnaný, proveďte následující kontroly, než budete seřizovat vyrovnávací spoje:

- Zkontrolujte tlak v pneumatikách sklízecí mlátičky.
- Přesvědčte se, že je vodorovně vyrovnaný šikmý dopravník. Pokyny viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.
- Přesvědčte se, že horní část naklápěcího modulu je horizontálně vyrovnaná a souběžná s šikmým dopravníkem.

UPOZORNĚNÍ:

Na vyrovnání adaptéru se **NEPOUŽÍVAJÍ** naklápěcí pružiny naklápěcího modulu.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovné zemi.
2. Nastavte adaptér asi 150 mm (6 in.) nad zem a přesvědčte se, že je spojovací ústrojí naklápění na spodních dorazech. Poznačte si horní a dolní konec adaptéru.
3. Zaklapněte zámek naklápění křídel (A). Viz *Provoz v tuhém režimu, strana 63.*
4. Zkontrolujte a v případě potřeby seřiďte naklápění. Viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*.



Obr. 3.387: Zámek křídla

5. Vyrovnejte adaptér malými úpravami (1/4–1/2 otáčky) matice (A) na obou zámcích naklápění. Upravte obě strany stejně, ale opačným směrem, jak následuje:

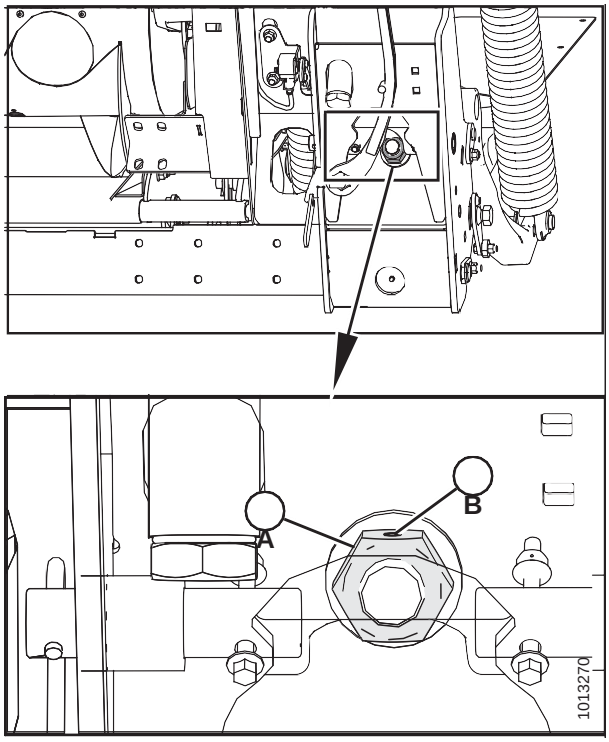
   UPOZORNĚNÍ:

   Nastavovací šroub (B) nevyžaduje uvolnění pro úpravy do poloviny otáčky matice (A).

   a. Pro zvednutí adaptéru otáčejte matici na spodní straně **ve směru hodinových ručiček**.
   b. Pro zvednutí adaptéru otáčejte matici na horní straně **proti směru hodinových ručiček**.

   UPOZORNĚNÍ:

   Úprava o více než dvě otáčky oběma směry může nepříznivě ovlivnit naklápění adaptéru.



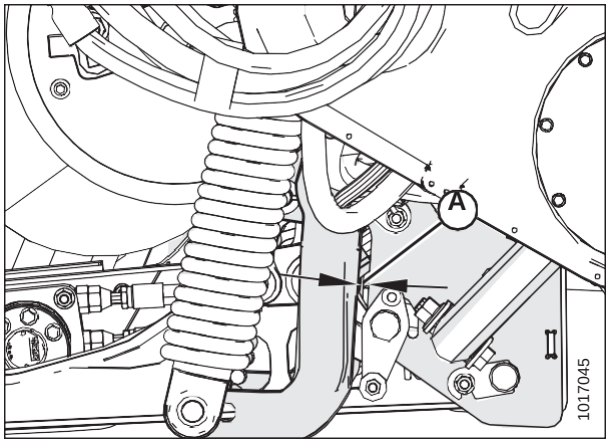
Obr. 3.388: Zámek naklápění

   UPOZORNĚNÍ:

   Přesvědčte se, že je vzdálenost nejméně 2–3 mm (1/8 in.) (A) mezi rámem a zadní částí zahnuté páky.

   UPOZORNĚNÍ:

   Po vyrovnání adaptéru zkontrolujte naklápění. Viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*.



Obr. 3.389: Zahnutá páka

3.10 Uvolnění žací lišty

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

OPATRNĚ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

OPATRNĚ

Spuštěním točícího se přiháněče na ucpanou žací lištu se poškodí součásti přiháněče.

Pro uvolnění žací lišty obraťte chod šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Pokud bude stále ucpaná, proveďte následující:

1. Zastavte pohyb stroje vpřed a vypněte pohony adaptéru.
2. Zvedněte adaptér, abyste zabránili jeho naplnění nečistotami, a sepněte spojku pohonu adaptéru.
3. Vypněte spojku pohonu adaptéru a adaptér úplně zvedněte, pokud se ucpání NEODSTRANÍ.
4. Vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a zatáhněte parkovací brzdu.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
6. Vyčistěte žací lištu ručně.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud ucpání žací lišty přetrvává, viz *7 Lokalizace a odstraňování závad, strana 501*.

3.11 Uvolnění naklápěcího modulu

1. Zastavte pohyb stroje vpřed a vypněte pohony adaptéru.
2. Adaptér pozvedněte nad zem a zvedněte přiháněč.
3. Podle specifikací výrobce obraťte směr vkládání sklízecí mlátičky (obrácení vkládání se liší podle různých modelů sklízecí mlátičky).
4. Aktivujte pohon adaptéru.

3.12 Přeprava adaptéru

⚠ VÝSTRAHA

NEJEZDĚTE se sklízecí mlátičkou s připojeným adaptérem po silnici nebo dálnici v noci nebo při snížené viditelnosti, například v mlze nebo dešti. Za těchto podmínek nemusí být zřejmá šířka adaptéru.

3.12.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce

⚠ OPATRNĚ

- **Před přepravou po silnici nastudujte místní předpisy ohledně šířky a požadavků na osvětlení nebo označení.**
  on roads.
- **Dodržujte všechny doporučené postupy pro přepravu, tažení atd. uvedené v návodu k používání vaší sklízecí mlátičky.**
- **Při jízdě na pole a z pole vypněte spojku pohonu adaptéru.**
- **Před jízdou sklízecí mlátičky po silnici zajistěte čistotu a řádnou funkci blikajících žlutých světel, červených koncových světel a světel na adaptéru. Zapněte žluté otočné majáčky, abyste zajistili lepší viditelnost pro protijedoucí vozidla. Při jízdě po silnici vždy používejte světla, abyste dostatečně varovali ostatní vozidla.**
- **Na silnici NEPOUŽÍVEJTE pracovní světla, mohou zmást ostatní řidiče.**
- **Před jízdou po silnici očistěte značky pomalu se pohybujícího vozidla a odrazky, seřiďte zpětná zrcátka a vyčistěte okna.**
- **Spusťte přiháněč úplně dolů a zvedněte adaptér, pokud přepravu neprovádíte v kopcích.**
- **Udržujte dostatečnou viditelnost a dávejte pozor na překážky u silnice, protijedoucí vozidla a mosty.**
- **Při jízdě z kopce snižte rychlost a nechte adaptér v minimální výšce, abyste zajistili maximální stabilitu, když z nějakého důvodu zastavíte. Na úpatí svahu úplně zvedněte adaptér, abyste zabránili jeho styku se zemí.**
- **Jezděte bezpečnými rychlostmi, aby byl stroj stále stabilní a měli jste ho zcela pod kontrolou.**

3.12.2 Tažení

Adaptéry s volitelnými nízkorychlostními přepravními / stabilizačními koly je možné táhnout za řádně nakonfigurovaným řádkovačem MacDon nebo zemědělským traktorem. Pokyny viz návod k používání sklízecí mlátičky.

Připojení adaptéru k tažnému vozidlu

⚠ OPATRNĚ

Dodržujte následující pokyny pro přepravu nízkou rychlostí, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození stroje:

- **Pro zajištění dostatečné kontroly a brzdného výkonu musí být hmotnost tažného vozidla vyšší než hmotnost adaptéru.**
- **NEPROVÁDĚJTE tažení vozidly dimenzovanými pro dálniční provoz. Používejte jen zemědělský traktor, zemědělskou sklízecí mlátičku nebo řádně nakonfigurovaný řádkovač MacDon.**
- **Pro zvýšení stability adaptéru během přepravy musí být přiháněč úplně spuštěný a umístěný vzadu na přídržných ramenech. U adaptérů s hydraulickým posuvem přiháněče vpřed/vzad nikdy nespojujte spojky pro pohyb vpřed/vzad navzájem, protože by se uzavřel okruh a přiháněč by se během přepravy mohl pomalu posouvat dopředu.**
- **Přesvědčte se, že jsou všechny čepy na držácích kol, držáku žací lišty a závěsu řádně zajištěné v přepravní poloze.**
- **Před přepravou zkontrolujte stav pneumatik a jejich správné nahuštění.**
- **Připojte závěs k tažnému vozidlu pomocí správného závěsného čepu se závlačkou nebo jiným vhodným zajišťovacím prostředkem.**
- **Připojte bezpečnostní řetěz závěsu k tažnému vozidlu. Upravte délku bezpečnostního řetězu, aby byl prověšený jen tak, že dovolí zatáčení.**
- **Připojte sedmipólovou zástrčku kabelové formy adaptéru k odpovídající zásuvce na tažném vozidle. (Sedmipólová zásuvka je k dispozici v oddělení dílů prodejce MacDon.)**
- **Přesvědčte se o řádné funkci světel a očistěte značku pomalu se pohybujícího vozidla a ostatní odrazky. Pokud to není zákonem zakázáno, používejte blikající varovná světla.**

Tažení adaptéru

⚠ OPATRNĚ

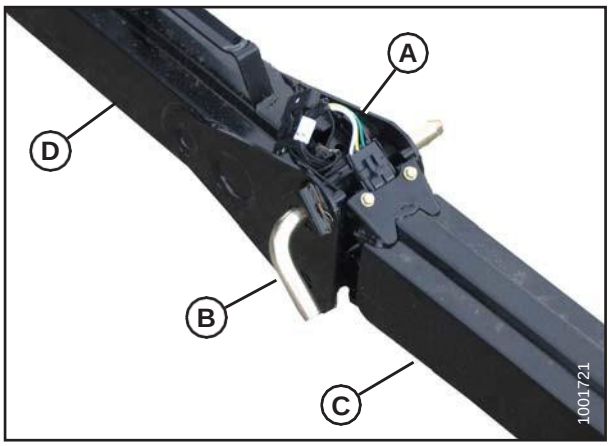
Dodržujte následující pokyny pro přepravu nízkou rychlostí, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození stroje:

- **NEPŘEKRAČUJTE 32 km/h (20 mph). Do zatáček nebo na hrbolatých cestách snižte přepravní rychlost na méně než 8 km/h (5 mph).**
- **Zatáčky projíždějte jen velmi nízkými rychlostmi (8 km/h [5 mph] nebo nižší). Při jízdě v zatáčkách má adaptér menší stabilitu, protože přední kolo se pohybuje doleva.**
- **Při jízdě v zatáčce nebo vyjíždění ze zatáčky NEZRYCHLUJTE.**
- **Při jízdě na veřejných komunikacích dodržujte všechna místní pravidla platná pro jízdu po silnici. Pokud to není zákonem zakázáno, používejte žlutá blikající světla.**

3.12.3 Přestavba z přepravní do pracovní polohy

Demontáž tažné tyče

1. Zablokujte pneumatiky, aby adaptér neujel, a odpojte ho od tažného vozidla.
2. Odpojte elektrický konektor (A) na na tažné tyči.
3. Vytáhněte čep (B) z tažné tyče a odmontujte vnější sekci (C) z vnitřní sekce (D).

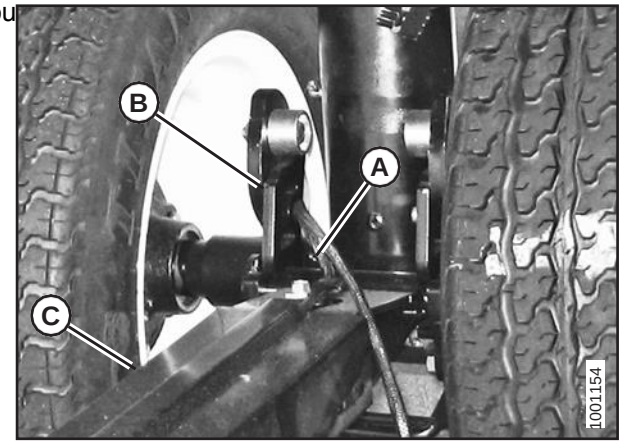


Obr. 3.390: Sestavení tažné lišty

4. Odpojte elektrický konektor (A) na předním kole.

Obr. 3.391: Konektor kabelu

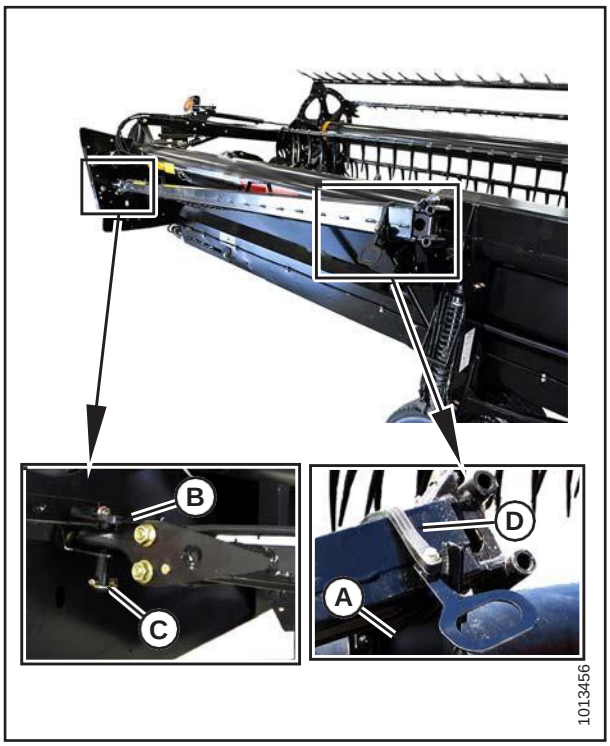
5. Vytáhněte čep vidlice (A) a dejte ho stranou pro opětovnou montáž.
6. Zatlačte západku (B) a zvedněte tažnou tyč (C) z háku. Uvolněte západku.
7. Namontujte čep vidlice (A).



Obr. 3.392: Západka tažné tyče

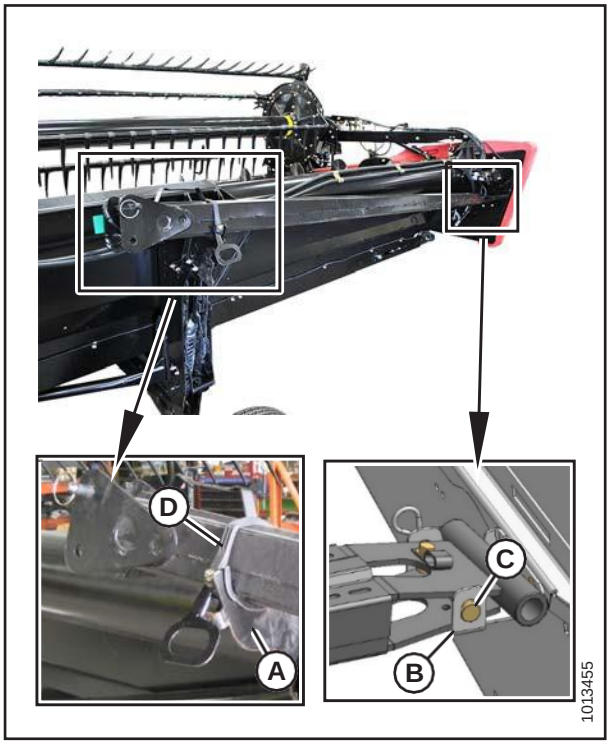
Uložení tažné tyče

1. Umístěte vnitřní konec vnější poloviny tažné tyče do kolébky (A) na levé straně zadní trubky adaptéru.
2. Zajistěte konec tažné tyče s vidlicí/otočným čepem v držáku (B) na koncovém krytu pomocí čepu závěsu (C). Zajistěte závlačkou.
3. Nasaďte gumový řemínek (D) na kolébku (A).



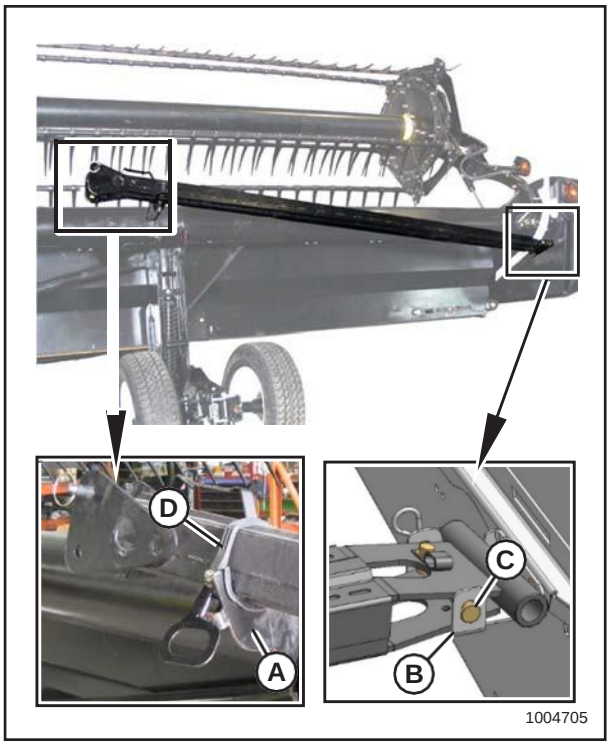
Obr. 3.393: Úložné místo tažné tyče – levá strana

4. Umístěte vnitřní konec vnější poloviny tažné tyče do kolébky (A) na pravé straně zadní trubky adaptéru.
5. Zajistěte konec s trubkou v držáku (B) na koncovém krytu pomocí čepu závěsu (C). Zajistěte závlačkou.
6. Nasaďte gumový řemínek (D) na kolébku (A).



Obr. 3.394: Úložné místo tažné tyče – pravá strana

7. Umístěte vnitřní konec vnitřní poloviny tažné tyče do kolébky (A) na pravé straně zadní trubky adaptéru.
8. Zajistěte konec s trubkou v držáku (B) na koncovém krytu pomocí čepu vidlice (C). Zajistěte závlačkou.
9. Nasaďte gumový řemínek (D) na kolébku (A).



Obr. 3.395: Uložení tažné tyče

10. Připojte adaptér ke sklízecí mlátičce. Pokyny viz návod k používání sklízecí mlátičky.

    DŮLEŽITÉ:

    Vožení tažné tyče na adaptéru ovlivní naklápění hlavního adaptéru. Postupy pro nastavení viz návod k používání vaší sklízecí mlátičky.

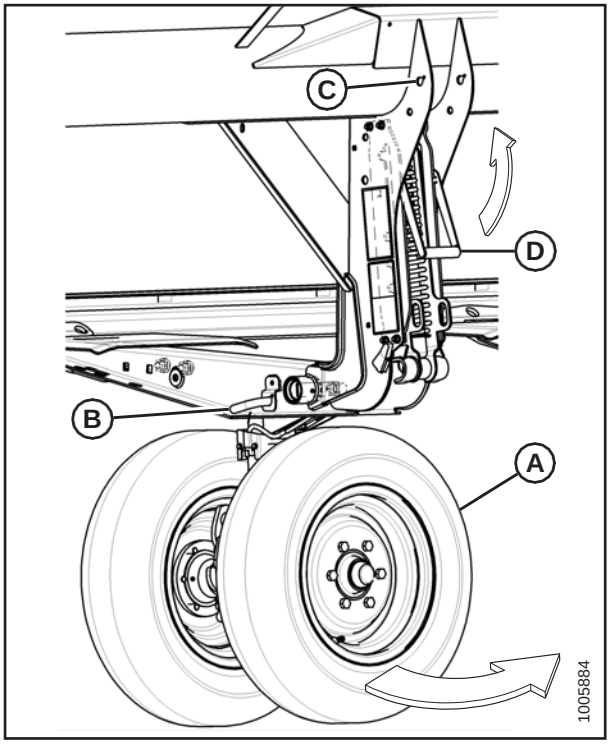
11. Uveďte přepravní kola do pracovní polohy. Viz následující:
    - *Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy, strana 239*
    - *Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy, strana 240*

Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy

⚠ NEBEZPEČÍ

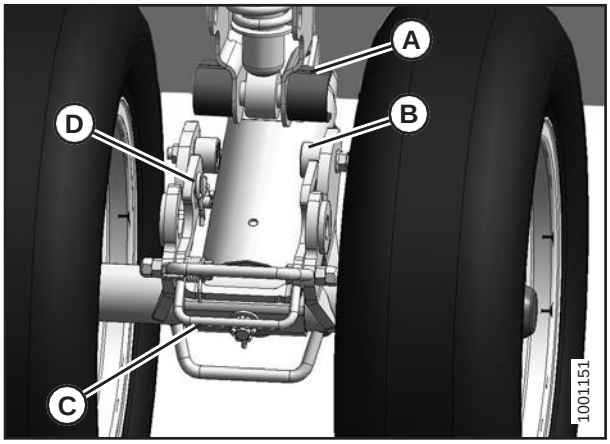
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Adaptér úplně zvedněte a aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
2. Otočte sestavu předních kol (A) tak, aby byla kola vyrovnaná se spodním rámem.
3. Vytáhněte čep (B) a vytáhněte sestavu kol směrem k zadní části adaptéru. Uložte čep v otvoru (C) nahoře v noze.
4. Zatáhněte páku (D) nahoru, abyste uvolnili spojovací ústrojí a spustili je do vertikální podpěry.



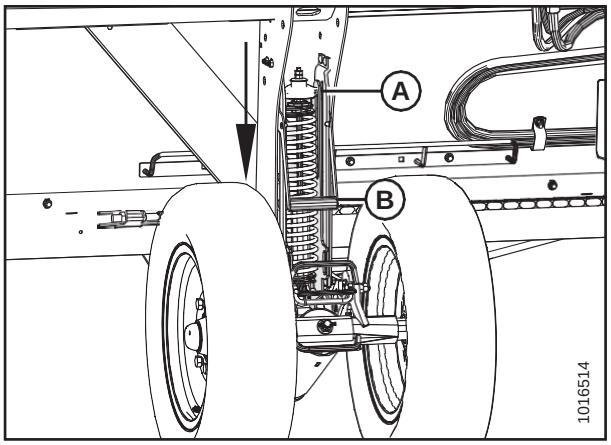
Obr. 3.396: Přední (levá) kola

5. Vyrovnejte zvedací hák (A) s osazením (B) a zvedněte sestavu kol, aby čep zapadl do zvedacího háku. Přesvědčte se, že je aktivovaná západka (C).
6. Namontujte čep vidlice (D) a zajistěte ho ke středu nápravy závlačkou.



Obr. 3.397: Přední (levá) kola

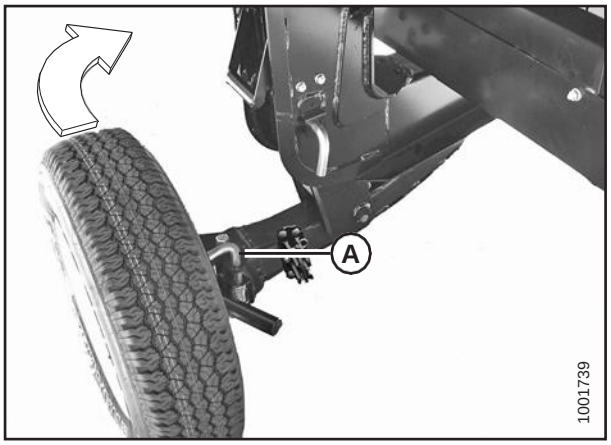
7. Zvedněte sestavu kol do požadované výšky a zasuňte spojovací ústrojí (A) do příslušné štěrbiny ve vertikální podpěře.
8. Zajistěte zatlačením páky (B) dolů.



Obr. 3.398: Přední (levá) kola

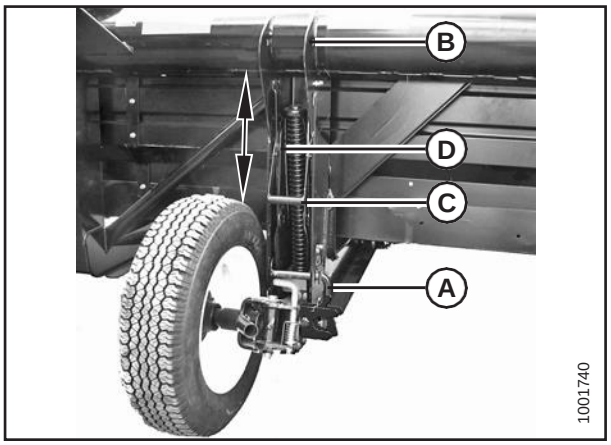
Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy

1. Vytáhněte čep (A) na levé straně zadního kola. Otočte kolo ve směru hodinových ručiček a zajistěte čepem.



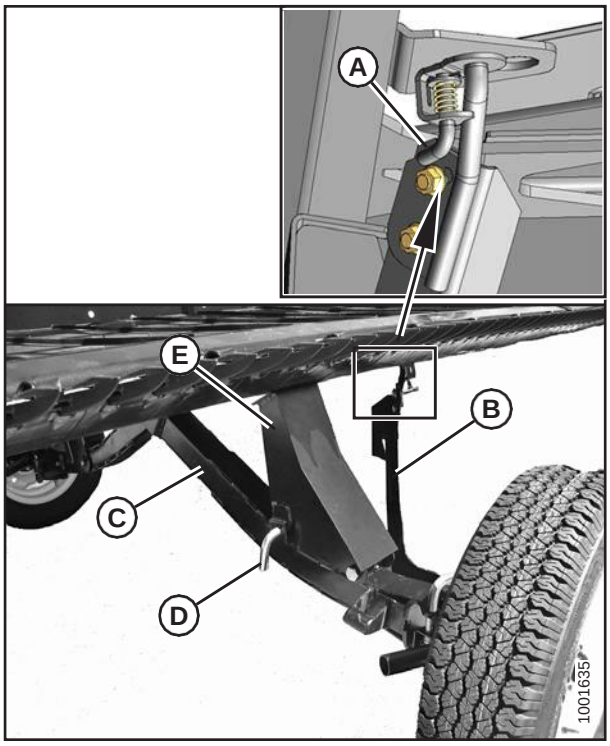
Obr. 3.399: Zadní kolo – levá strana

2. Vytáhněte čep (A) a uložte ho v místě (B).
3. Uvolněte zatažením páky (C) nahoru.
4. Zvedněte kolo do požadované výšky a nasaďte opěrný nosník do štěrbiny (D) ve vertikální podpěře.
5. Pro zajištění zatlačte dolů páku (C).



Obr. 3.400: Zadní kolo – levá strana

6. Vytáhněte čep (A) na vzpěře (B) na levém kole před žací lištou. Uvolněte vzpěru z žací lišty a spusťte ji na nápravu (C).
7. Vytáhněte čep (D), spusťte podpěru (E) na nápravu a znovu zasuňte čep do podpěry.
8. Otočte nápravu (C) ve směru hodinových ručiček směrem k zadní části adaptéru.



Obr. 3.401: Pravá zadní náprava

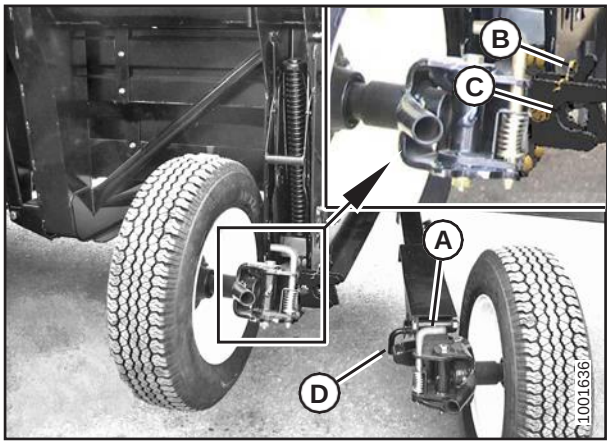
9. Vytáhněte čep (A) na pravém kole, otočte kolo proti směru hodinových ručiček do znázorněné polohy a zajistěte čepem (A).
10. Vytáhněte závlačku (B) ze západky (C).
11. Zvedněte kolo, zvedněte západku (C) a nasaďte osazení (D) na levou nápravu. Přesvědčte se, že se západka zavře.
12. Zajistěte západku závlačkou (B), přičemž se přesvědčte, že otevřený konec závlačky směřuje k zádi sklízecí mlátičky.

UPOZORNĚNÍ:

Pokud závlačku nasadíte otevřeným koncem směrem k žací liště, může se uvolnit plodinami.

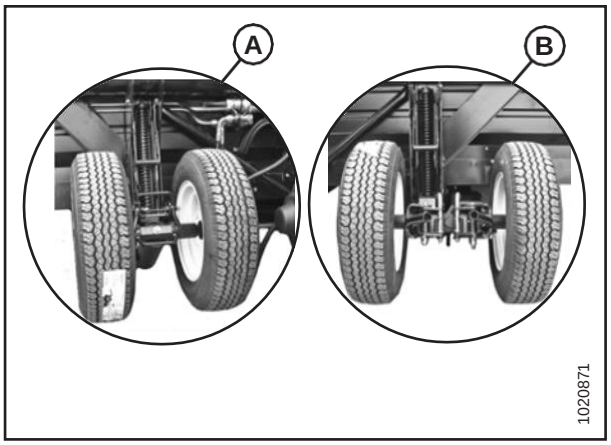
DŮLEŽITÉ:

Přesvědčte se, že jsou kola zajištěná a že je páka v zajištěné poloze.



Obr. 3.402: Zadní nápravy

13. Ukončete přestavbu tím, že se přesvědčíte, že jsou kola na levé straně (A) i na pravé straně (B) v uvedené poloze.



Obr. 3.403: Pracovní poloha

3.12.4 Přestavba z pracovní do přepravní polohy

Přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy

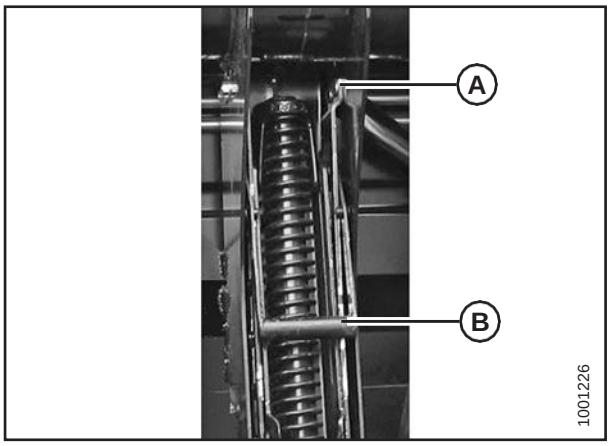
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

⚠ OPATRNĚ

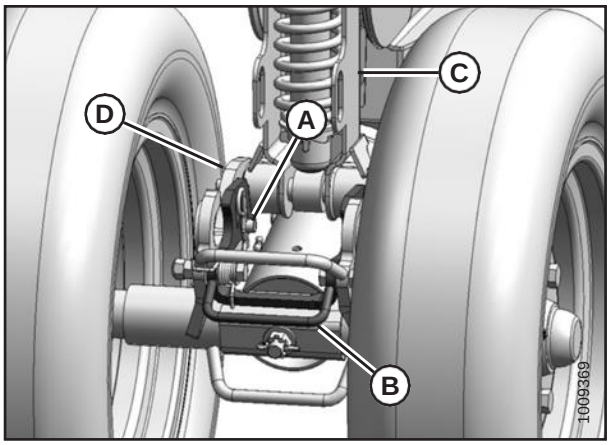
Stůjte dostatečně daleko od kol a opatrně uvolněte spojovací ústrojí, protože po uvolnění mechanismu kola spadnou.

1. Zatáhněte páku (B) nahoru, abyste uvolnili spojovací ústrojí (A) a zvedli je úplně nahoru do vertikální podpěry.
2. Úplně zvedněte adaptér, vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.



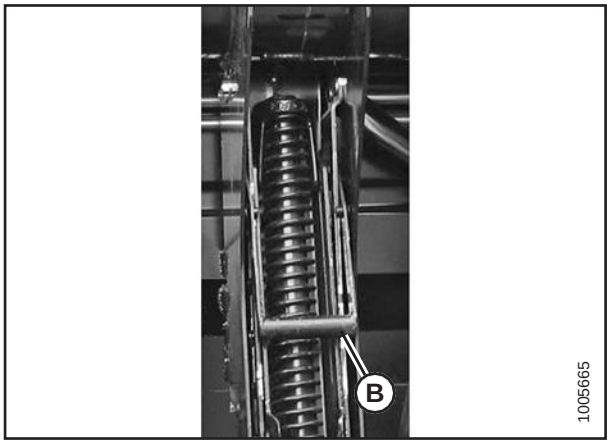
Obr. 3.404: Spojovací ústrojí zavěšení

3. Vytáhněte závlačku a čep vidlice (A).
4. Zatáhněte páku západky (B), abyste uvolnili spojovací ústrojí zavěšení (C), a vytáhněte spojovací ústrojí zavěšení z hřídele (D).
5. Kola spusťte pomalu dolů.



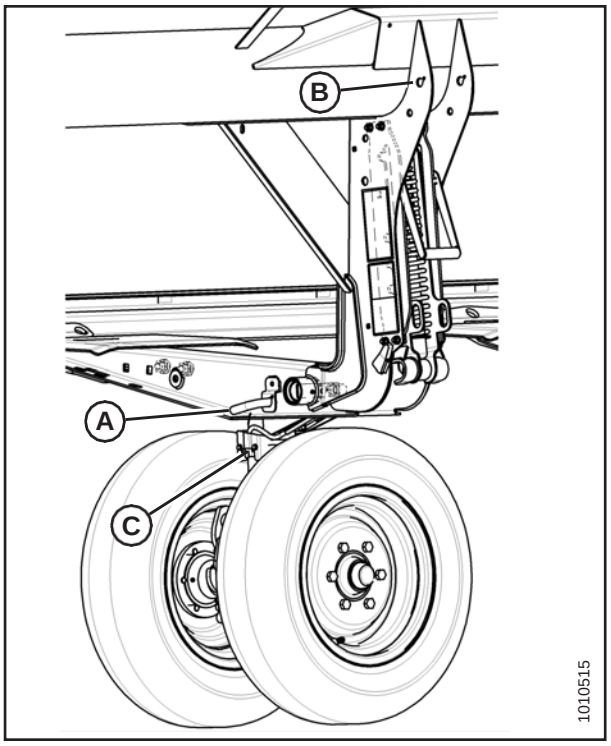
Obr. 3.405: Levá přední kola

6. Pro zajištění spusťte dolů páku (B).



Obr. 3.406: Spojovací ústrojí zavěšení

7. Vyjměte čep (A) z úložného místa nahoře v noze (B).
8. Posouvejte a otáčejte kola ve směru hodinových ručiček, dokud spojka (C) nebude otočená směrem k přednímu konci adaptéru.
9. Zasuňte čep (A) a otočením zajistěte.
10. Spouštějte adaptér, až se levá kola právě dotknou země.



Obr. 3.407: Levá přední kola

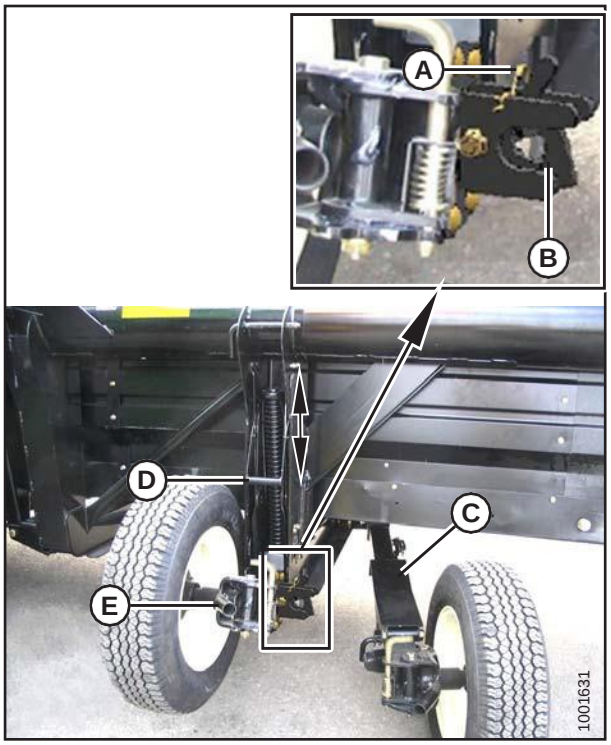
Přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy

1. Vytáhněte závlačku (A) ze západky (B).
2. Zvedněte západku (B), uvolněte zadní nápravu (C) a spusťte na zem.

OPATRNĚ

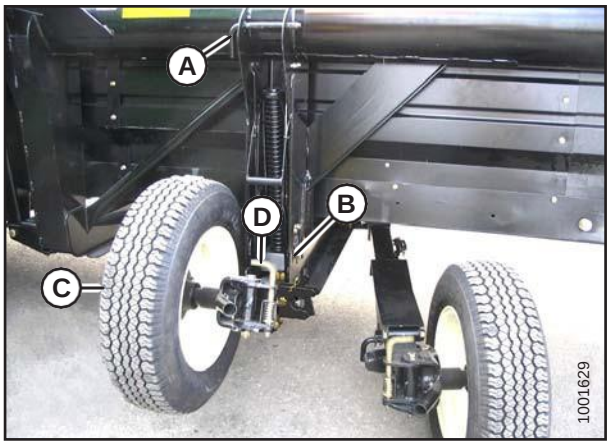
Stůjte dostatečně daleko od kol a opatrně uvolněte spojovací ústrojí, protože po uvolnění mechanismu kola spadnou.

3. Opatrně zatáhněte páku (D), abyste uvolnili pružinu, a spusťte kolo na zem.
4. Zvedněte kolo a spojovací ústrojí pákou (E) a umístěte spojovací ústrojí do spodní štěrbiny.
5. Pro zajištění spusťte dolů páku (C).



Obr. 3.408: Oddělení náprav

6. Vytáhněte čep (A) a nasaďte ho v místě (B) pro zajištění spojovacího ústrojí. Pro zajištění čep otočte.
7. Vytáhněte čep (D), otočte kolo (C) o 90° proti směru hodinových ručiček a pro zajištění čep uvolněte.

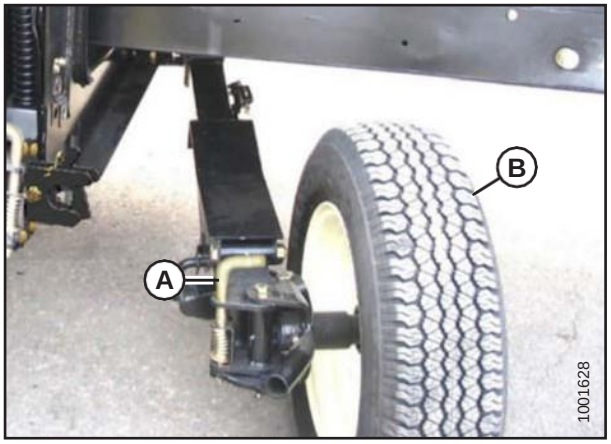


Obr. 3.409: Poloha kola

8. Přesvědčte se, že je levé kolo v přepravní poloze, jak je znázorněno.

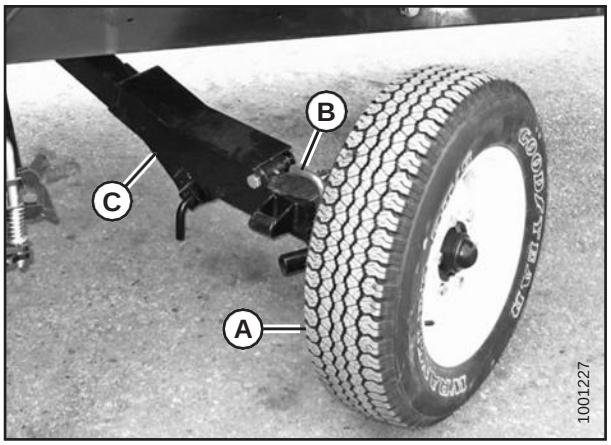
Obr. 3.410: Levé kolo v přepravní poloze

9. Vytáhněte čep (A) a otočte pravé zadní kolo (B) o 90° ve směru hodinových ručiček.



Obr. 3.411: Pravé zadní kolo

10. Zajistěte kolo (A) čepem (B). Přemístěte zadní nápravu (C) k přední části adaptéru.



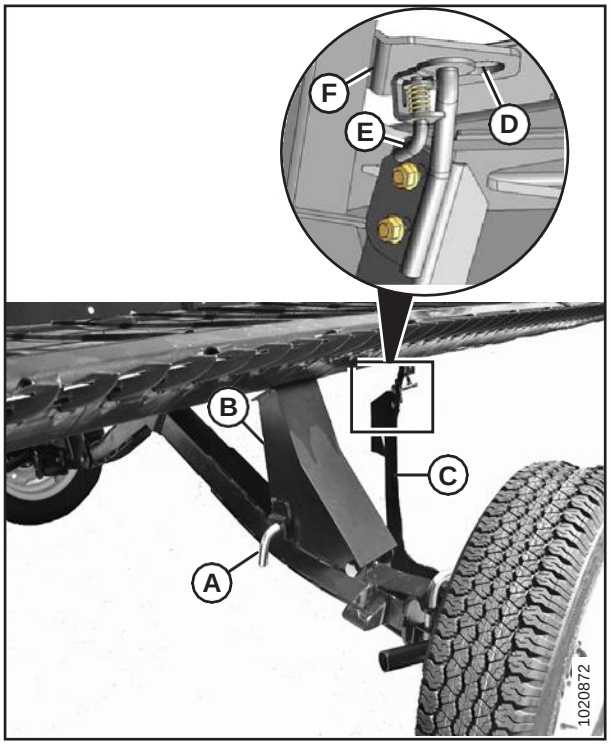
Obr. 3.412: Pravé zadní kolo

11. Vytáhněte čep (A), zvedněte podpěru (B) do znázorněné polohy a znovu zasuňte čep.

    DŮLEŽITÉ:

    Přesvědčte se, že čep (A) zapadá do trubky na nápravě.

12. Otočte vzpěru (C) do znázorněné polohy a zasuňte ji do štěrbiny (D) za žací lištou. Umístěte vzpěru tak, aby čep (E) zapadl do otvoru v držáku (F). Pravé kolo je nyní v přepravní poloze.
13. Uvolněte dorazy zvedání válců adaptéru.
14. Odpojte hydrauliku adaptéru a elektrické přípoje od sklízecí mlátičky. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
15. Nastartujte sklízecí mlátičku a spusťte adaptér na zem.

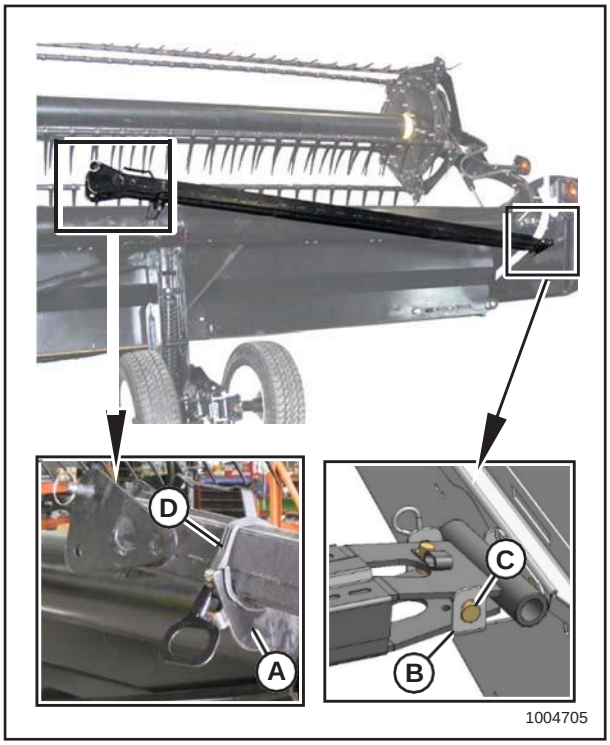


Obr. 3.413: Poloha pravého zadního kola

Připojení tažné tyče

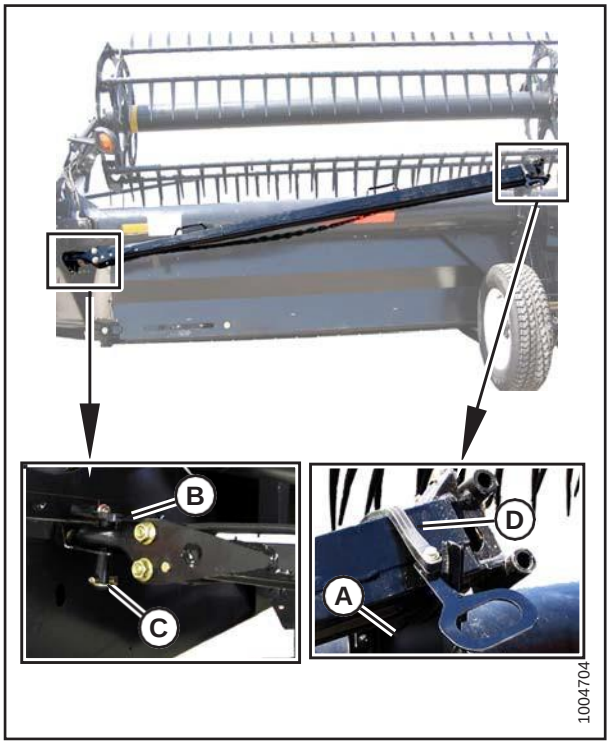
Tažná tyč je tvořena dvěma sekcemi, což usnadňuje uložení a manipulaci.

1. Vyhákněte gumový řemínek (D) z kolébky (A) na pravé straně adaptéru.
2. Vytáhněte čep vidlice (C) a odpojte konec trubky z podpěry (B).
3. Vraťte čep vidlice (C).
4. Odejměte vnitřní polovinu tažné tyče z adaptéru a umístěte ji vedle levé strany adaptéru.



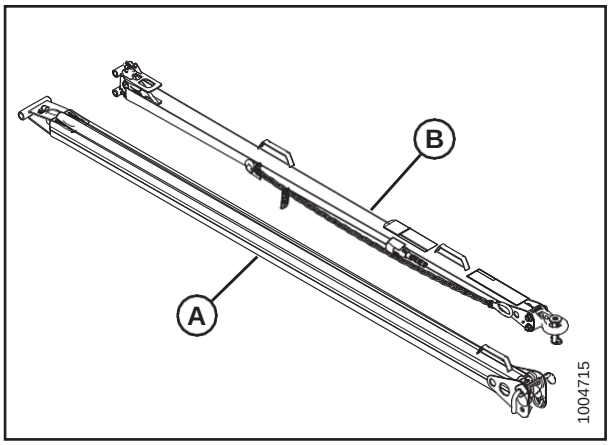
Obr. 3.414: Demontáž tažné tyče – pravá strana

5. Vyhákněte gumový řemínek (D) z kolébky (A) na levé straně adaptéru.
6. Vytáhněte čep závěsu (C) z podpěry (B) a odejměte tažnou tyč.
7. Nasaďte gumový řemínek (D) na kolébku (A).



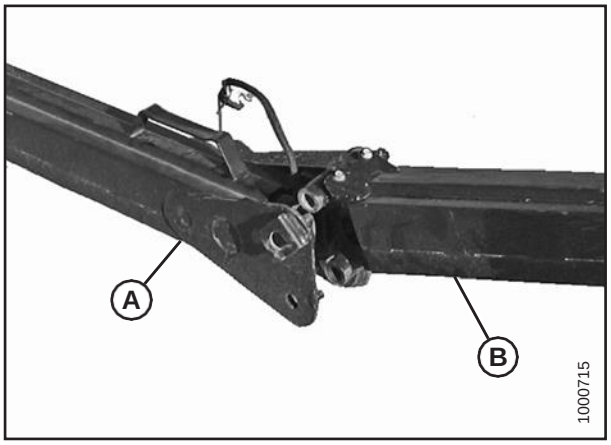
Obr. 3.415: Demontáž tažné tyče – levá strana

8. Připojte vnější polovinu (B) tažné tyče k vnitřní polovině (A).



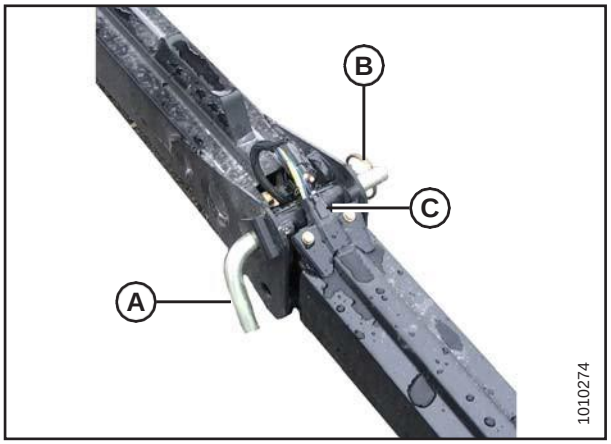
Obr. 3.416: Sestavení tažné lišty

9. Zvedněte vnější polovinu (B) a zasuňte ji do vnitřní poloviny (A).



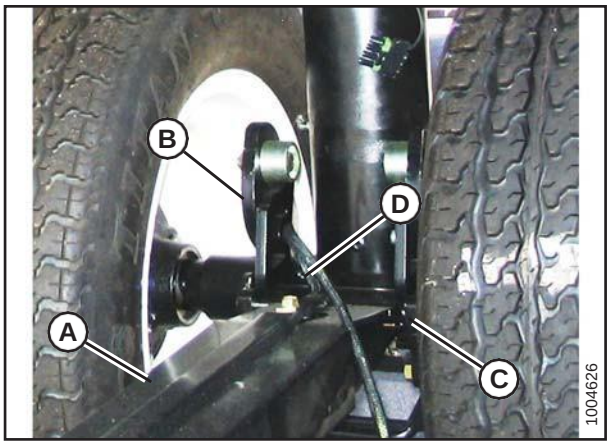
Obr. 3.417: Sestavení tažné lišty

10. Obě poloviny navzájem zajistěte čepem tvaru L (A) a pak je otočením uzamkněte. Zajistěte čep tvaru L kroužkem (B).
11. Připojte elektrickou kabelovou formu ke konektoru (C).



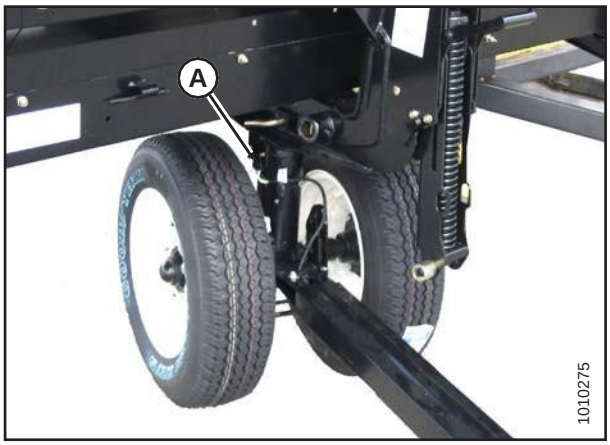
Obr. 3.418: Sestavení tažné lišty

12. Umístěte tažnou tyč (A) na nápravu a tlačte ji na západku (B), dokud čepy tažné tyče nezapadnou do háků (C).
13. Přesvědčte se, že západka (B) zapadla do tažné tyče.
14. Namontujte čep vidlice (D) a zajistěte ho závlačkou.



Obr. 3.419: Připojení tažné tyče

15. Připojte elektrickou kabelovou formu (A) k přednímu kolu.



Obr. 3.420: Připojení kabelové formy

3.13 Uskladnění adaptéru

Na konci každé pracovní sezony proveďte následující postupy:

OPATRNĚ

Na čištění nikdy nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.

OPATRNĚ

Přikryjte žací lištu a prsty nože, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

1. Adaptér důkladně vyčistěte.
2. Uskladněte stroj na suchém a pokud možno chráněném místě. Při skladování venku ho vždy přikryjte vodě odolnou plachtou nebo jiným ochranným materiálem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Při skladování stroje venku odmontujte sběrače a uskladněte je na tmavém, suchém místě. Pokud sběrače neodmontujete, uskladněte adaptér s žací lištou spuštěnou tak, aby se na sběračích nehromadila voda a sníh. Nahromaděná voda a sníh působí na sběrače a adaptér nadměrným tlakem.
3. Spusťte adaptér na špalky, aby žací lišta zůstala nad zemí.
4. Spusťte přiháněč úplně dolů. Při skladování venku přivažte přiháněč k rámu, aby ho neroztočil vítr.
5. Přetřete barvou všechny odřené nebo jinak narušené natřené plochy pro zamezení jejich rezivění.
6. Uvolněte hnací řemeny.
7. Adaptér důkladně promažte, přebytek mazacího tuku nechte na tvarovkách, aby se nedostala vlhkost do ložisek.
8. Namažte tukem odkryté závity, pístnice a kluzné povrchy součástí.
9. Zkontrolujte součásti ohledně opotřebení a v případě potřeby je opravte.
10. Proveďte kontrolu ohledně prasklých součástí a objednejte u svého prodejce náhradu. Okamžitá oprava těchto položek vám ušetří čas a námahu na začátku příští sezony.
11. Nahraďte nebo utáhněte poztrácený nebo uvolněný materiál. Viz *8.1 Specifikace utahovacích momentů, strana 517*.

4 Připojení/odpojení adaptéru

V této kapitole jsou pokyny pro nastavení, připojení a odpojení adaptéru.

Sklízecí mlátička	Odkaz
Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 9120, 5130, 6130, 7130, 7230, 8230, 9230	*4.3 Sklízecí mlátičky Case IH, strana 275*
John Deere řady 60, 70, S a T	*4.5 Sklízecí mlátičky John Deere, strana 290*
CLAAS Lexion 500, 700 (řada R)	*4.6 Sklízecí mlátičky CLAAS, strana 297*
New Holland CR, CX	*4.7 Sklízecí mlátičky New Holland, strana 304*
Gleaner řady R a S, Challenger 660, 670, 680B, 540C, 560C, Massey Ferguson 9690, 9790, 9895, 9520, 9540, 9560	*4.4 Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson), strana 282*

UPOZORNĚNÍ:

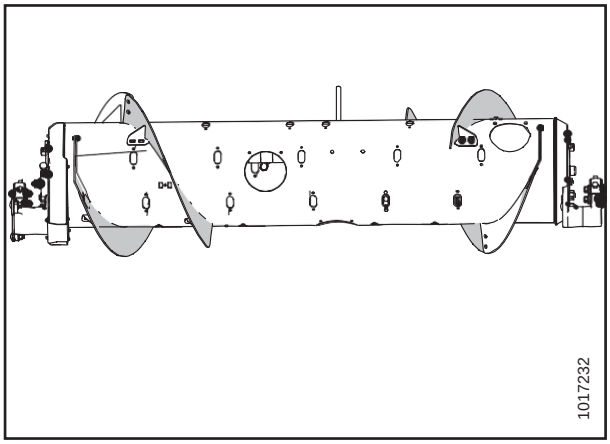
Přesvědčte se, že jsou na sklízecí mlátičce a počítači sklízecí mlátičky aktivované používané funkce (např. automatické ovládání výšky adaptéru [AHHC], volba sběračů adaptéru, volba hydraulického středového spoje, hydraulický pohon přiháněče). Pokud to neuděláte, může to vést nesprávné funkci adaptéru.

4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu

Naklápěcí šnek modulu FM100 lze nakonfigurovat tak, aby vyhovoval různým potřebám; k dispozici jsou čtyři konfigurace. Podívejte se do návodu k přestavbě, abyste zjistili, zda jsou potřeba další soupravy lopatek šneku.

Pro následující sklízecí mlátičky je standardní **úzká konfigurace**:

- Gleaner (R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8)
- New Holland CR (920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080)



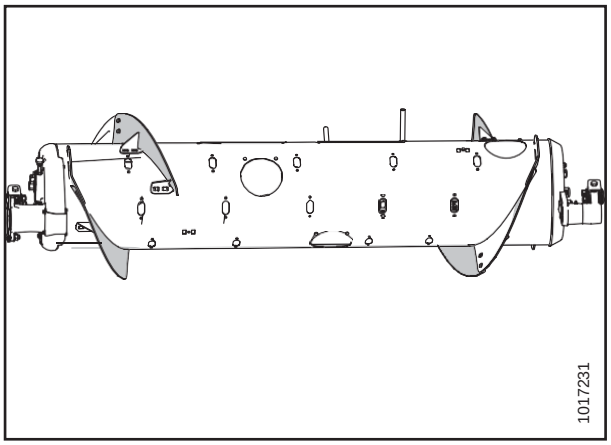
Obr. 4.1: Úzká konfigurace (pohled zezadu)

Pro přestavbu na úzkou konfiguraci ze střední nebo široké konfigurace viz *4.1.3 Přestavba ze střední konfigurace nebo široké konfigurace na úzkou konfiguraci, strana 259*.

Pro přestavbu na úzkou konfiguraci z ultra-úzké konfigurace viz *4.1.4 Přestavba z ultra-úzké konfigurace na úzkou konfiguraci, strana 261*.

Pro následující sklízecí mlátičky je standardní **střední konfigurace**:

- Case (5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240)
- Challenger (66/67/680B, 54/560C, 54/560E)
- CLAAS (56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780)
- John Deere (95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670)
- Massey Ferguson (96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 9380)
- New Holland CR (970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80)
- New Holland CX (8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090 Elevation)
- Versatile (RT490)



Obr. 4.2: Střední konfigurace (pohled zezadu)

Pro přestavbu na střední konfiguraci z úzké nebo ultra-úzké konfigurace viz *4.1.1 Přestavba z ultra-úzké konfigurace nebo úzké konfigurace na střední konfiguraci, strana 254*.

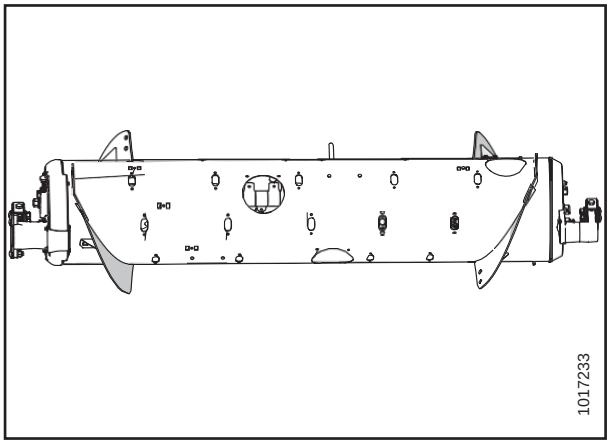
Pro přestavbu na střední konfiguraci ze široké konfigurace viz *4.1.2 Přestavba z široké konfigurace na střední konfiguraci, strana 257*.

Pro následující sklízecí mlátičky je volitelně možná **široká konfigurace**:

- Challenger (670B/680B, 540C/560C, 540E/560E)
- CLAAS (590R/595R, 660/670, 760/770/780)
- John Deere (T670)
- Massey Ferguson (9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380)
- New Holland CX (8X0, 80X0, 8.X0)

UPOZORNĚNÍ:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.



Obr. 4.3: Široká konfigurace (pohled zezadu)

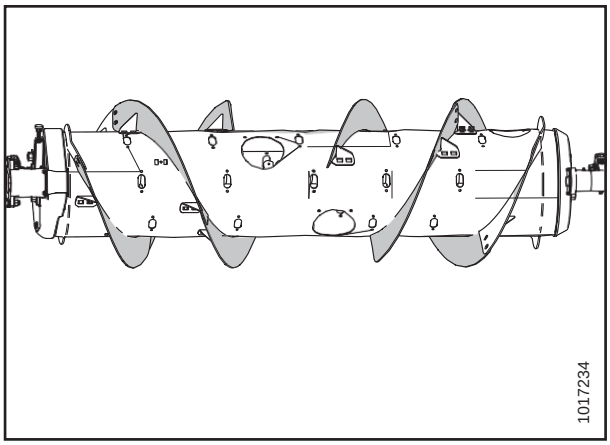
Pro přestavbu na širokou konfiguraci ze střední konfigurace viz *4.1.5 Přestavba ze střední konfigurace na širokou konfiguraci, strana 262*.

Pro přestavbu na širokou konfiguraci z úzké nebo ultra-úzké konfigurace viz *4.1.6 Přestavba z ultra-úzké konfigurace nebo úzké konfigurace na širokou konfiguraci, strana 264*.

UPOZORNĚNÍ:

Za některých podmínek je možné vkládání dále zlepšit demontáži všech šroubovacích lopatek. Viz *4.1.7 Volitelná modifikace široké konfigurace, strana 266*.

Ultra-úzká konfigurace je volitelná konfigurace, která může zlepšit vkládací výkon na sklízecích mlátičkách s úzkými šikmými dopravníky. Může být užitečná také při sklizni rýže.



Obr. 4.4: Ultra-úzká konfigurace (pohled zezadu)

Pro přestavbu na ultra-úzkou konfiguraci ze střední nebo široké konfigurace viz *4.1.8 Přestavba ze střední konfigurace nebo široké konfigurace na ultra-úzkou konfiguraci, strana 267*.

Pro přestavbu na ultra-úzkou konfiguraci z úzké konfigurace viz *4.1.9 Přestavba z úzké konfigurace na ultra-úzkou konfiguraci, strana 271*.

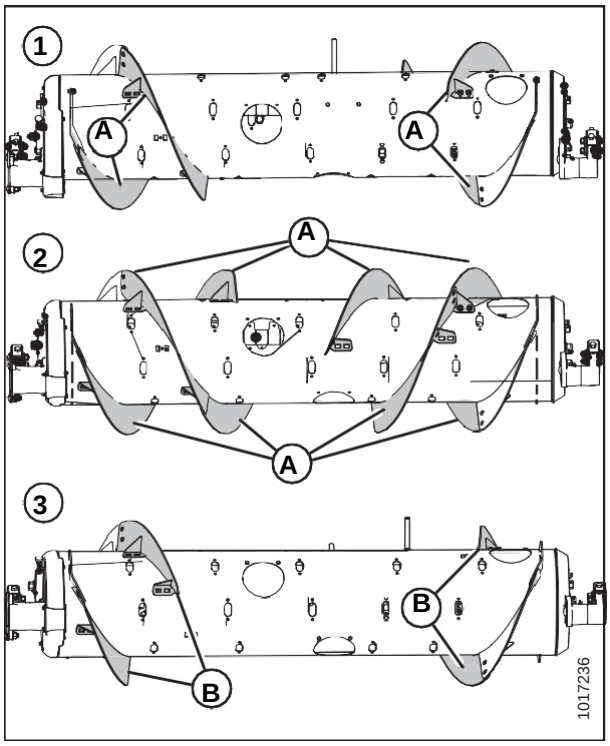
4.1.1 Přestavba z ultra-úzké konfigurace nebo úzké konfigurace na střední konfiguraci

Pro přestavbu na tuto konfiguraci jsou potřeba dvě soupravy, MD #287031 nebo B6215[20].

Vpravo je vyobrazena ultra-úzká, úzká a střední konfigurace šneku. Při přestavbě z ultra-úzké konfigurace nebo úzké konfigurace na střední konfiguraci budete muset nahradit stávající lopatky (A) lopatkami (B).

UPOZORNĚNÍ:

Tato souprava neobsahuje další prsty šneku. V případě potřeby tyto součásti objednejte zvlášť.



Obr. 4.5: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

1 - úzká konfigurace **2 - ultra-úzká konfigurace**
3 - střední konfigurace

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

UPOZORNĚNÍ:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

20. MD #287031 lze objednat jen jako díly MacDon. B6215 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.

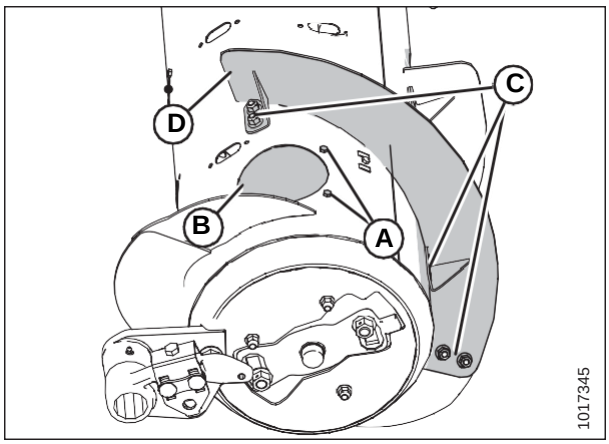
2. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B) z pravého konce šneku. Uložte je pro pozdější opětovnou montáž.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro usnadnění přístupu může být nutné odmontovat více přístupových krytů.

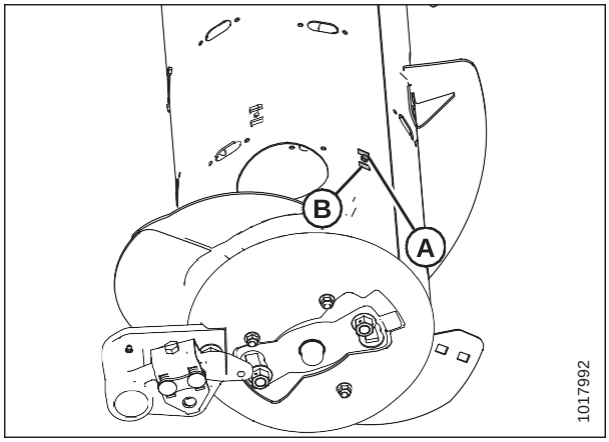
3. Odmontujte upevňovací součásti (C) a šroubovací lopatku (D) z pravého konce šneku. Zopakujte pro všechny zbývající upevňovací součásti a šroubovací lopatky. Lopatku vyřaďte, ale upevňovací součásti uložte pro montáž nové lopatky.

4. Zopakujte kroky *2, strana 255,* a *3, strana 255,* na levé straně vkládacího šneku.



Obr. 4.6: Úzká konfigurace (pravá strana)

5. Odmontujte záslepku štěrbiny po lopatce (B), šroub M6 (A) a T-matici z vnitřní strany vkládacího šneku. Zopakujte to na levé straně vkládacího šneku.



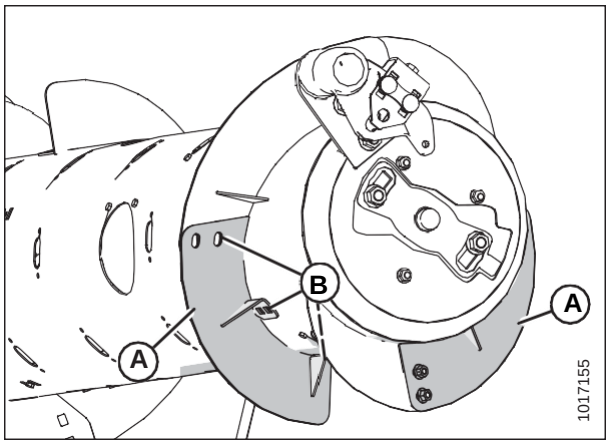
Obr. 4.7: Úzká konfigurace (pravá strana)

6. Podle obrázku namontujte na pravou stranu dvě šroubovací lopatky (A) a každou zajistěte šesti vratovými šrouby a maticemi v místě (B).

   DŮLEŽITÉ:

   Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

7. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).



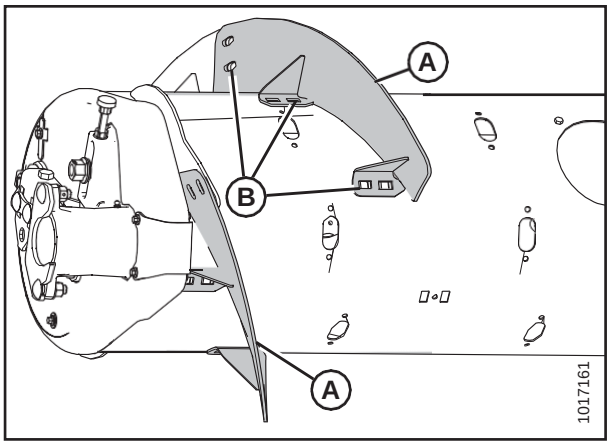
Obr. 4.8: Střední konfigurace (pravá strana)

8. Podle obrázku namontujte na levou stranu dvě šroubovací lopatky (A) a každou zajistěte šesti vratovými šrouby a maticemi v místě (B).

   DŮLEŽITÉ:

   Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

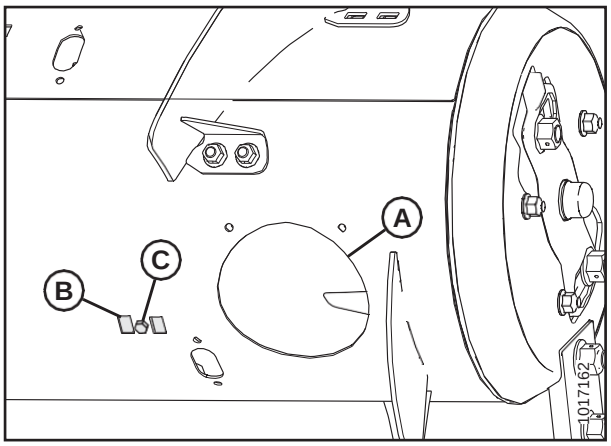
9. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).



Obr. 4.9: Střední konfigurace (levá strana)

10. Přes přístupový otvor (A) umístěte z vnitřní strany vkládacího šneku do štěrbiny po lopatce záslepku (B) (dle vyobrazení) a zajistěte ji 20 mm dlouhým šroubem M6 s šestihrannou hlavou a T-maticí (C). Zopakujte pro zbývající místa, jež předtím byla použita k montáži lopatky v kroku *3, strana 255*, a kroku *4, strana 255*.

11. Namontujte další prsty. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů. Viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373*.

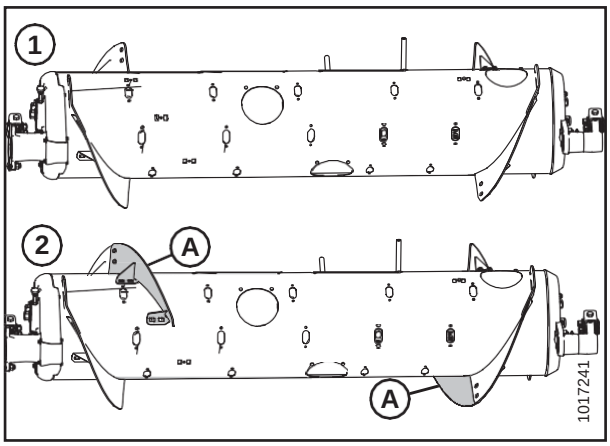


Obr. 4.10: Záslepka po lopatce střední konfigurace (pravá strana)

4.1.2 Přestavba ze široké konfigurace na střední konfiguraci

Pro přestavbu na tuto konfiguraci je potřeba jedna souprava (buď MD #287031, nebo B6215[21]).

Vpravo je vyobrazena široká a střední konfigurace šneku. Při přestavbě ze široké konfigurace na střední konfiguraci budete muset namontovat nové lopatky (A).



Obr. 4.11: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

1 - široká konfigurace **2 - střední konfigurace**

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

UPOZORNĚNÍ:

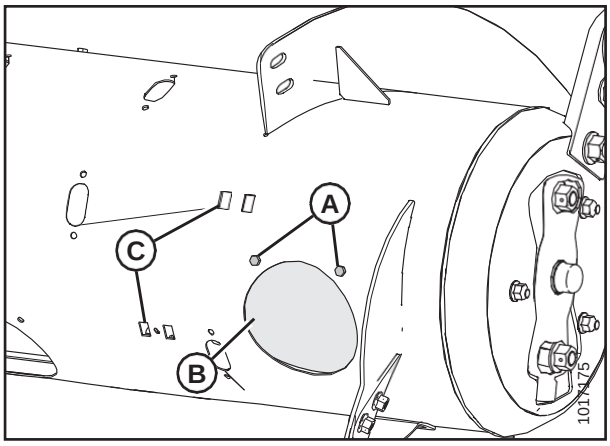
V obrázku jsou pro názornost demontovány některé díly.

2. Odšroubujte šrouby (A) a odejměte přístupový kryt (B) na pravé straně šneku. Uložte je pro pozdější opětovnou montáž.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro usnadnění přístupu může být nutné odmontovat více přístupových krytů.

3. Odmontujte a vyřaďte dvě záslepky štěrbin po lopatce (C) na pravé straně šneku.



Obr. 4.12: Široká konfigurace (pravá strana)

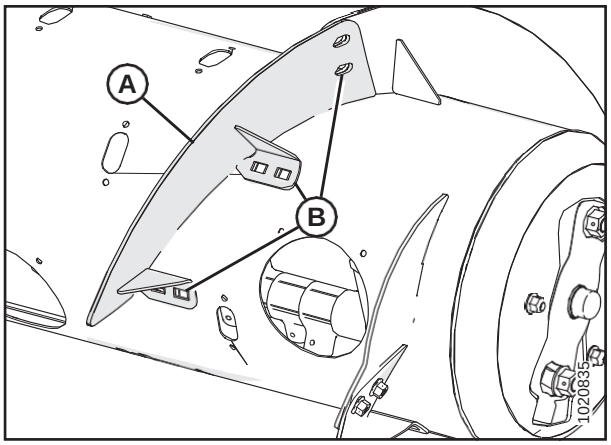
21. MD #287031 lze objednat jen jako díly MacDon. B6215 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.

4. Podle obrázku namontujte šroubovací lopatku (A) na pravou stranu šneku a zajistěte ji šesti vratovými šrouby a šesti maticemi v místě (B).

   DŮLEŽITÉ:

   Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

5. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).



Obr. 4.13: Střední konfigurace (pravá strana)

6. Zopakujte kroky *2, strana 257,* a *3, strana 257,* na levé straně šneku.

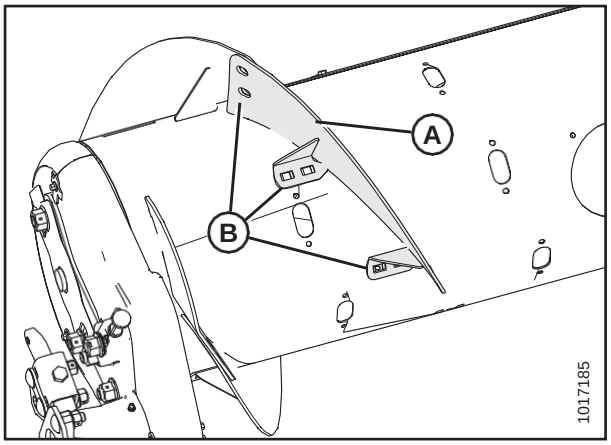
7. Podle obrázku nasaďte šroubovací lopatku (A) na levou stranu a zajistěte ji šesti vratovými šrouby a šesti maticemi v místě (B).

   DŮLEŽITÉ:

   Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

8. Všechny matice a šrouby (B) utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).

9. Odmontujte prsty šneku navíc. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů. Viz *Demontáž prstů vkládacího šneku, strana 371*.



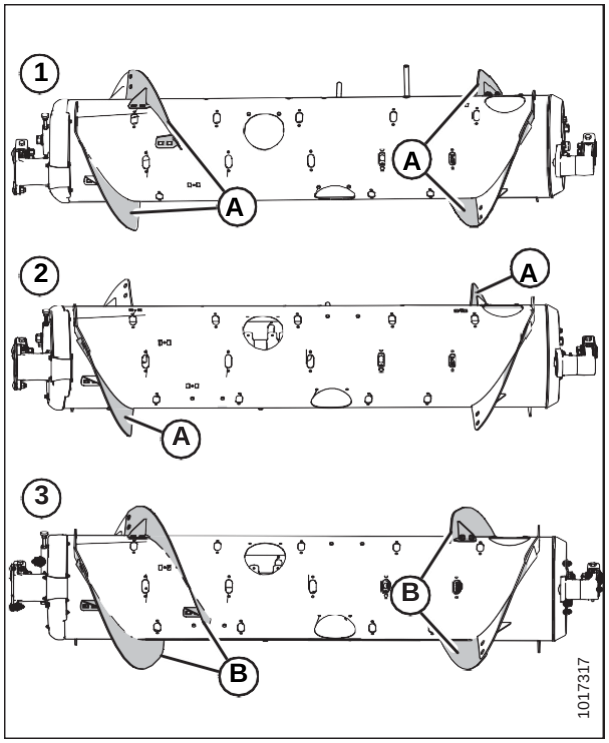
Obr. 4.14: Střední konfigurace (levá strana)

4.1.3 Přestavba ze střední konfigurace nebo široké konfigurace na úzkou konfiguraci

Pro přestavbu na tuto konfiguraci jsou potřeba dvě soupravy MD #287032 nebo B6216[22]. Součástí těchto souprav je doplňující upevňovací materiál. Použijte správný upevňovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

Vpravo je vyobrazena střední, široká a úzká konfigurace šneku. Při přestavbě ze střední nebo široké konfigurace na úzkou konfiguraci budete muset nahradit stávající lopatky (A) lopatkami (B). Tato souprava obsahuje všechny díly.

UPOZORNĚNÍ:
V ideálním případě by lopatka měla těsně dosedat na trubku šneku; mezery však nejsou neobvyklé. V této mezeře se může hromadit materiál plodin, avšak obecně to nemá vliv na funkci. Pokud si to žádáte, můžete na vyplnění těchto mezer použít silikonovou utěsňovací hmotu.



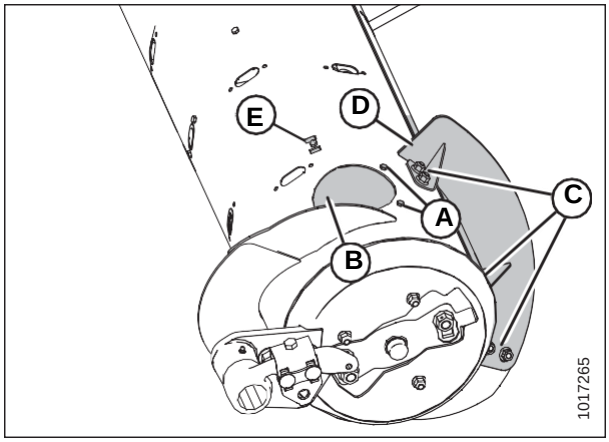
Obr. 4.15: Konfigurace šneku (pohled zezadu)
1 - střední konfigurace **2 - široká konfigurace**
3 - úzká konfigurace

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

UPOZORNĚNÍ:
V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

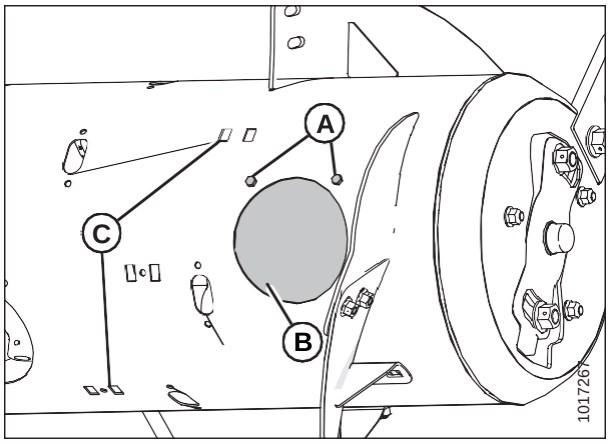
22. MD #287032 lze objednat jen jako díly MacDon. B6216 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.

2. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B) z pravé strany šneku. Uložte je pro opětovnou montáž.
3. Odmontujte ze šneku upevňovací součásti (C) a šroubovací lopatku (D).
4. Odmontujte a vyřaďte záslepku štěrbiny po lopatce (E) nacházející se v blízkosti konce lopatky (D).
5. **Přestavba ze střední konfigurace:** Opakujte výše uvedené kroky pro druhou lopatku na pravé straně.



Obr. 4.16: Široká konfigurace (pravá strana)

6. **Přestavba ze široké konfigurace:** Odmontujte šrouby (A), přístupový kryt (B) a dvě záslepky štěrbin po lopatce (C) z pravé strany šneku.
7. Zopakujte kroky *2, strana 260,* až *6, strana 260,* na levé straně vkládacího šneku.

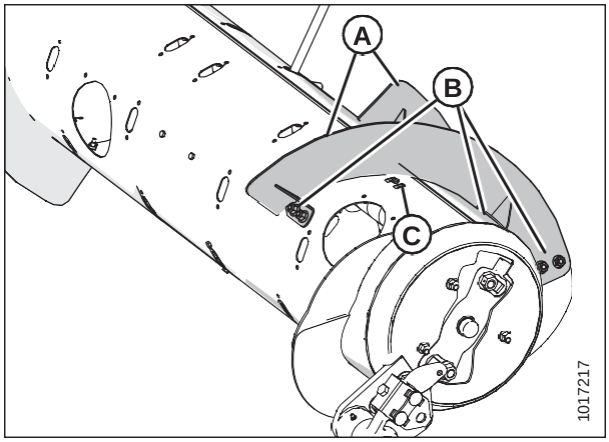


Obr. 4.17: Široká konfigurace (pravá strana)

8. Podle obrázku namontujte na pravou stranu dvě šroubovací lopatky (A) a každou zajistěte šesti vratovými šrouby (MD #184657) a maticemi (MD #135799) v místě (B).

   DŮLEŽITÉ:

   Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.
9. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).
10. Z vnitřní strany šneku namontujte v místě (C) záslepky štěrbin po lopatce (MD #213084) a zajistěte je šroubem M6 s šestihrannou hlavou (MD #252703) a T-maticí (MD #197263). Zopakujte pro montážní místa druhé lopatky.



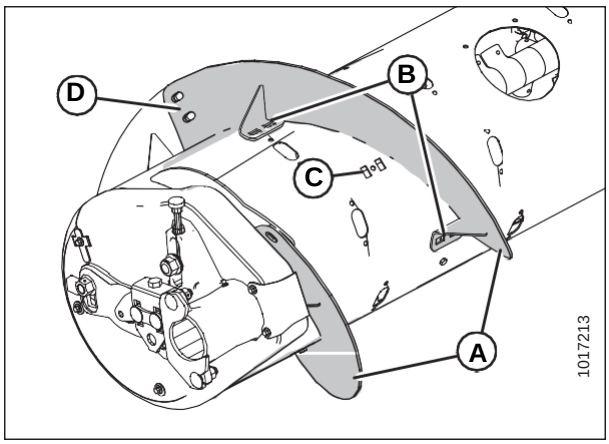
Obr. 4.18: Úzká konfigurace (pravá strana)

11. Podle obrázku namontujte na levou stranu dvě šroubovací lopatky (A) a každou zajistěte šesti vratovými šrouby (MD #184657) a maticemi (MD #135799) v místě (B).

    DŮLEŽITÉ:

    Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

12. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).
13. Z vnitřní strany šneku namontujte záslepky štěrbin po lopatce (MD #213084) a zajistěte je šroubem M6 s šestihrannou hlavou (MD #252703) a T-maticí (MD #197263). Zopakujte pro druhou montážní pozici použitou pro montáž předchozí lopatky v kroku *3, strana 260*.

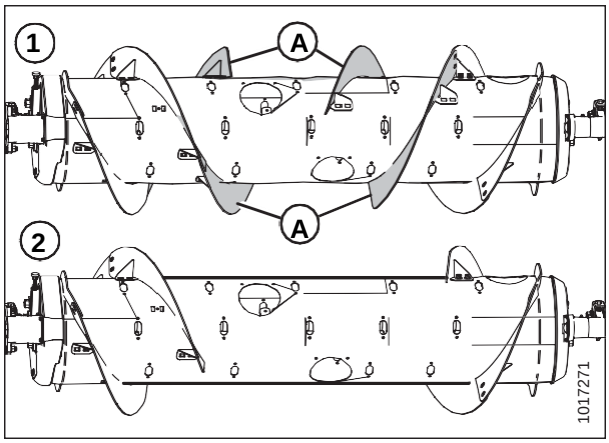


Obr. 4.19: Úzká konfigurace (levá strana)

14. Odmontujte prsty navíc. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 18 prstů. Viz *Demontáž prstů vkládacího šneku, strana 371*.

4.1.4 Přestavba z ultra-úzké konfigurace na úzkou konfiguraci

Vpravo je vyobrazena ultra-úzká a úzká konfigurace šneku. Při přestavbě na úzkou konfiguraci se demontují stávající lopatky (A).



Obr. 4.20: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

1 - ultra-úzká konfigurace **2 - úzká konfigurace**

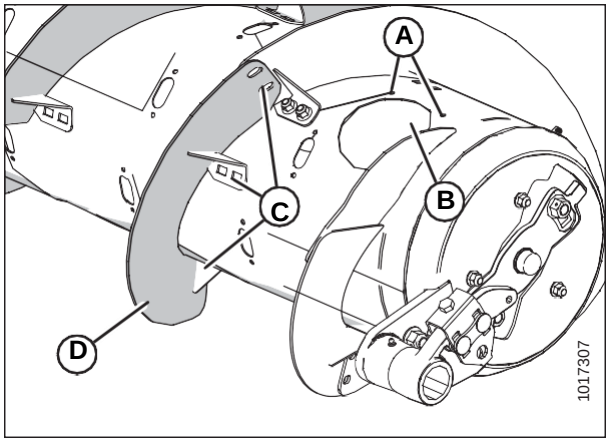
1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

2. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B). Uložte je pro opětovnou montáž.

   UPOZORNĚNÍ:

   V obrázku jsou pro názornost demontovány některé díly.

3. Odmontujte upevňovací součásti z místa (C) a odejměte šroubovací lopatku (D) z vkládacího šneku.
4. Postup zopakujte pro tři zbývající vnitřní lopatky.
5. Namontujte další prsty. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 18 prstů. Návod viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373*.

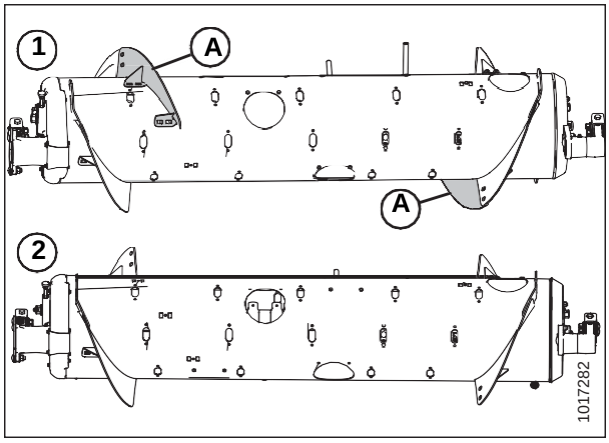


Obr. 4.21: Ultra-úzká konfigurace (pravá strana)

4.1.5 Přestavba ze střední konfigurace na širokou konfiguraci

Na zakrytí montážních otvorů po demontáži lopatek se doporučují čtyři záslepky (MD #213084), šrouby M6 s šestihrannou hlavou (MD #252703) a T-matice M6 (MD #197263). Tyto díly můžete objednat u prodejce MacDon.

Vpravo je vyobrazena střední a široká konfigurace šneku. Při přestavbě ze střední konfigurace na širokou konfiguraci budete muset odmontovat stávající lopatky (A).



Obr. 4.22: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

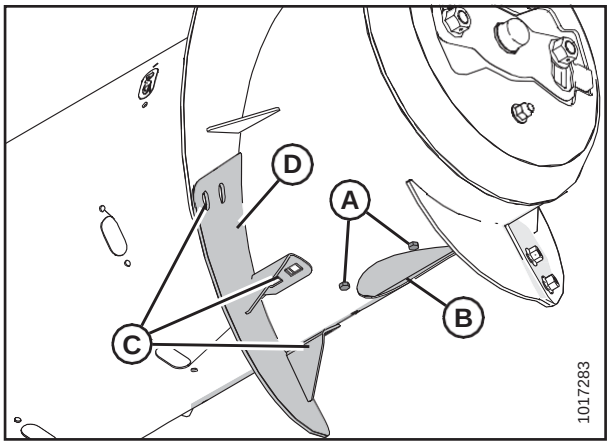
1 - střední konfigurace **2 - široká konfigurace**

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

UPOZORNĚNÍ:

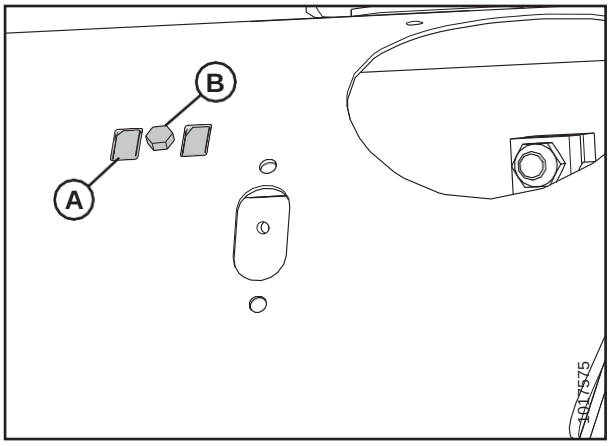
V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

2. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B). Uložte je pro opětovnou montáž.
3. Odmontujte upevňovací součásti z místa (C) a odejměte šroubovací lopatku (D) z vkládacího šneku.



Obr. 4.23: Pravá strana střední konfigurace

4. Z vnitřní strany šneku namontujte záslepku (A) (MD #213084) do štěrbiny po lopatce a zajistěte ji šrouby M6 s šestihrannou hlavou (B) (MD #252703) a T-maticemi (MD #197263).
5. Zopakujte výše uvedené kroky na levé straně šneku.
6. Namontujte další prsty. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů. Viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373*.

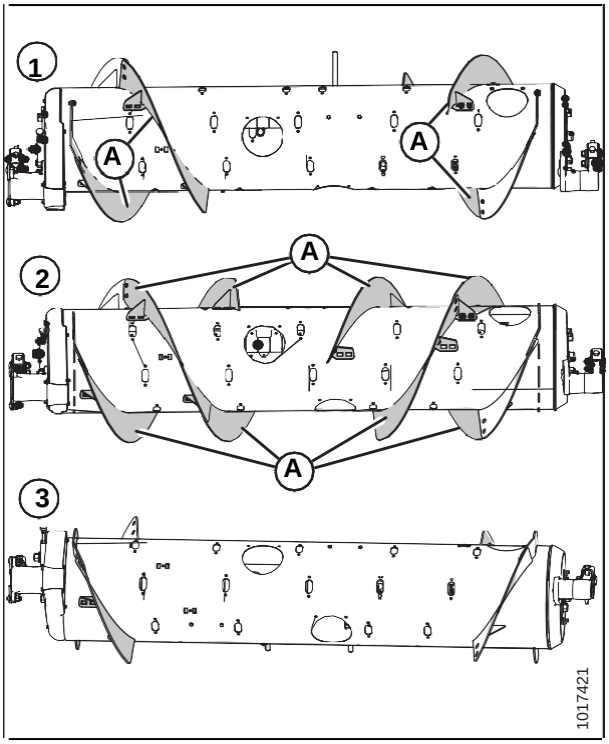


Obr. 4.24: Pravá strana široké konfigurace

4.1.6 Přestavba z ultra-úzké nebo úzké konfigurace na širokou konfiguraci

Pro přestavbu na tuto konfiguraci je potřeba jedna souprava (buď MD #287031, nebo B6215[23]). Na uzavření montážních otvorů lopatky se doporučují dvě záslepky (MD #213084), dva šrouby M6 s šestihrannou hlavou (MD #252703) a dvě T-matice M6 (MD #197263). Tyto díly můžete objednat u prodejce MacDon.

Vpravo je vyobrazena úzká, ultra-úzká a široká konfigurace šneku. Při přestavbě z úzké nebo ultra-úzké konfigurace na širokou konfiguraci budete muset nahradit stávající lopatky (A).



Obr. 4.25: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

1 - úzká konfigurace **2 - ultra-úzká konfigurace** **3 - široká konfigurace**

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

23. MD #287031 lze objednat jen jako díly MacDon. B6215 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.

UPOZORNĚNÍ:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

2. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B) z pravé strany šneku. Uložte je pro pozdější opětovnou montáž.
3. Odmontujte upevňovací součásti (C) a šroubovací lopatku (D) z pravé strany šneku. Lopatku vyřaďte, ale upevňovací součásti uložte pro montáž nové lopatky.
4. Odmontujte záslepku štěrbiny po lopatce, šroub a T-matici (E). Uložte je pro pozdější opětovnou montáž.

UPOZORNĚNÍ:

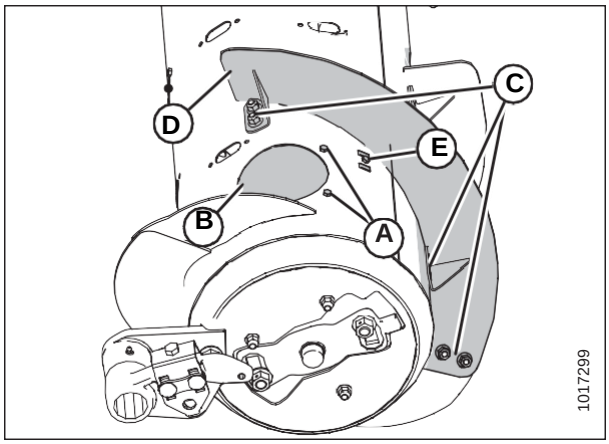
Měli byste demontovat jen dvě záslepky štěrbin po lopatkách (E). Po jedné z každé vnější strany šneku.

5. Zopakujte kroky *2, strana 265,* a *3, strana 265,* pro zbývající šroubovací lopatky.
6. Na pravé straně šneku namontujte novou šroubovací lopatku (A) pomocí šesti vratových šroubů (MD #184657) a matic (B) (MD #135799).

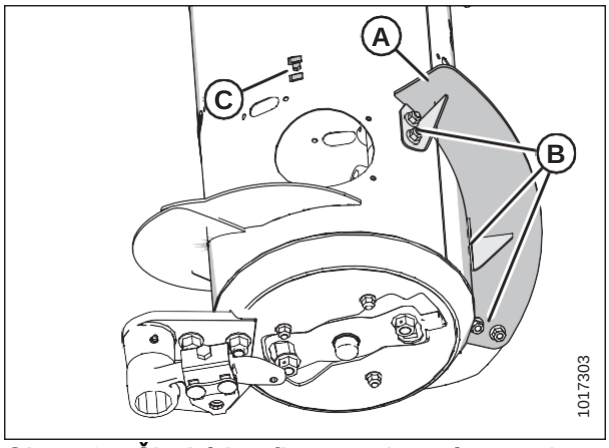
DŮLEŽITÉ:

Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

7. Namontujte opět záslepku štěrbiny po lopatce (C) odmontovanou v kroku *4, strana 265*.



Obr. 4.26: Úzká konfigurace (pravá strana)



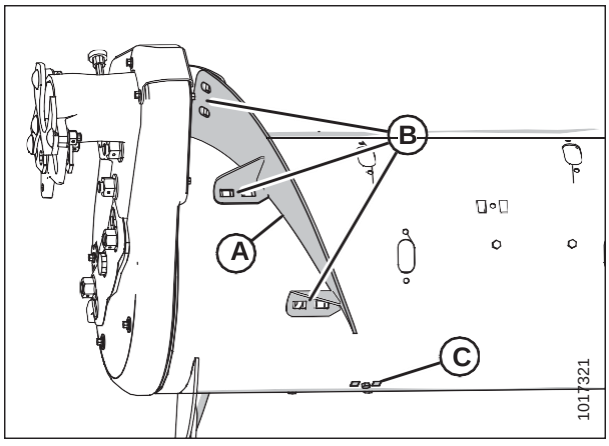
Obr. 4.27: Široká konfigurace (pravá strana)

8. Na levé straně šneku namontujte novou šroubovací lopatku (A) pomocí šesti vratových šroubů (MD #184657) a matic (B) (MD #135799).

DŮLEŽITÉ:

Hlavy šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

9. Namontujte opět zátku štěrbiny po lopatce (C) odmontovanou v kroku *4, strana 265*.

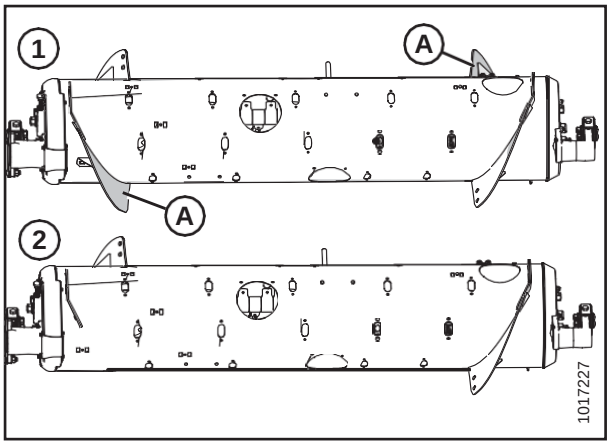


Obr. 4.28: Široká konfigurace (levá strana)

10. Namontujte zbývající záslepky štěrbin (MD #213084) pomocí šroubů M6 s šestihrannou hlavou (MD #252703) a T-matic (MD #197263) v místech předtím použitých k montáži lopatky v kroku *3, strana 265*, a kroku *5, strana 265*.
11. Namontujte další prsty. V této konfiguraci by mělo být celkem 30 prstů. Prsty a všechny požadované díly jsou v soupravě. Viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373*.

4.1.7 Volitelná modifikace široké konfigurace

Za některých podmínek je možné vkládání dále zlepšit demontáži všech šroubovacích lopatek (A). Na zakrytí montážních otvorů lopatek se doporučují čtyři záslepky (MD #213084), šrouby M6 (MD #252703) a T-matice M6 (MD #197263). Tyto díly můžete objednat u prodejce MacDon.



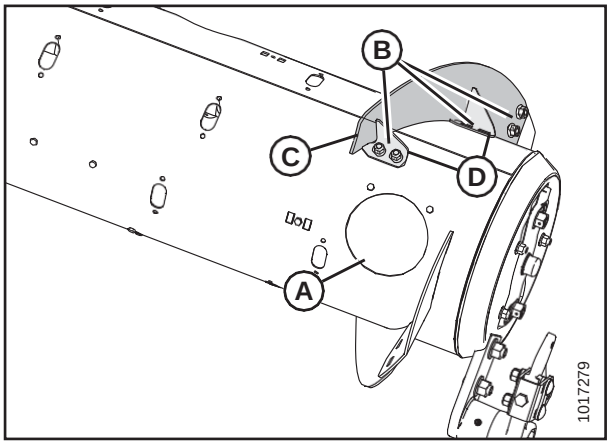
Obr. 4.29: Konfigurace šneku (pohled zezadu)
1 - široká konfigurace 2 - modifikovaná široká konfigurace

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

UPOZORNĚNÍ:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

2. Odmontujte dva šrouby a přístupový kryt (A).
3. Odmontujte upevňovací součásti (B) a šroubovací lopatku (C).
4. Namontujte záslepky štěrbin (MD #213084) do montážních míst lopatky (D) a zajistěte je šrouby M6 (MD #252703) a T-maticemi (MD #197263).
5. Zopakujte to na levé straně šneku.
6. Namontujte další prsty. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů. Viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373*.



Obr. 4.30: Široká konfigurace (pravá strana)

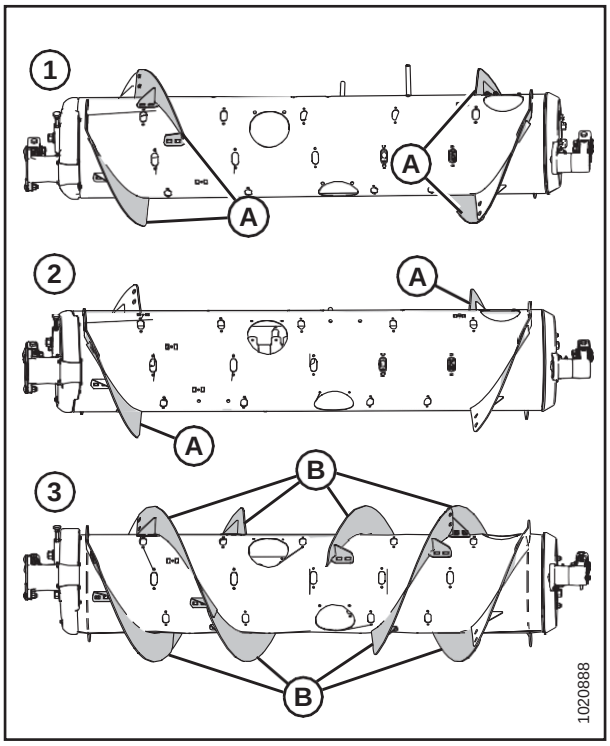
4.1.8 Přestavba ze střední konfigurace nebo široké konfigurace na ultra-úzkou konfiguraci

Pro přestavbu na ultra-úzkou konfiguraci jsou potřeba čtyři soupravy MD #287032 nebo B6216[24]. Součástí těchto souprav je doplňující upevňovací materiál. Použijte správný upevňovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

UPOZORNĚNÍ:

Pro tuto přestavbu konfigurace je k dispozici souprava dlouhých lopatek odolných proti opotřebení. V této soupravě jsou karbidem wolframu povlakované dlouhé lopatky, které mají zvýšenou odolnost pro sklizeň abrazivních plodin, jako je například rýže. Pokud ji požadujete, objednejte čtyři soupravy MD #287804 nebo B6400[25] místo čtyř souprav MD #287032 nebo B6216.

Vpravo je vyobrazena střední, široká a ultra-úzká konfigurace šneku. Při přestavbě na ultra-úzkou konfiguraci se odmontují stávající lopatky (A) a namontují nové lopatky (B).



Obr. 4.31: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

1 - střední konfigurace **2 - široká konfigurace** **3 - ultra-úzká konfigurace**

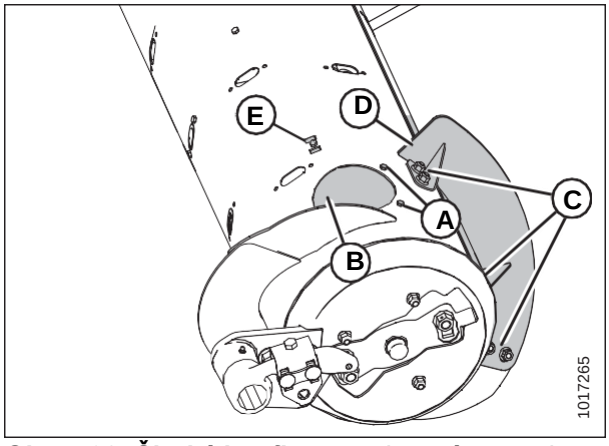
1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

UPOZORNĚNÍ:

V obrázcích jsou pro názornost demontovány některé díly.

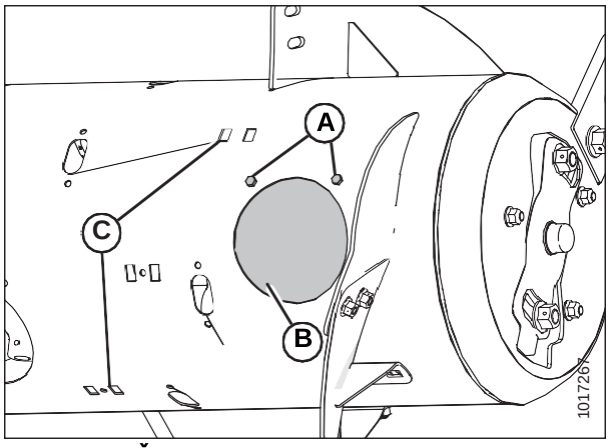
24. MD #287032 lze objednat jen jako díly MacDon. B6216 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.
25. MD #287804 lze objednat jen jako díly MacDon. B6400 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.

2. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B) z pravé strany šneku. Uložte je pro opětovnou montáž.
3. Odmontujte ze šneku upevňovací součásti (C) a šroubovací lopatku (D).
4. Odmontujte záslepku štěrbiny po lopatce (E) nacházející se v blízkosti konce lopatky (D).
5. **Přestavba ze střední konfigurace:** Opakujte výše uvedené kroky pro druhou šroubovací lopatku na stejné straně.



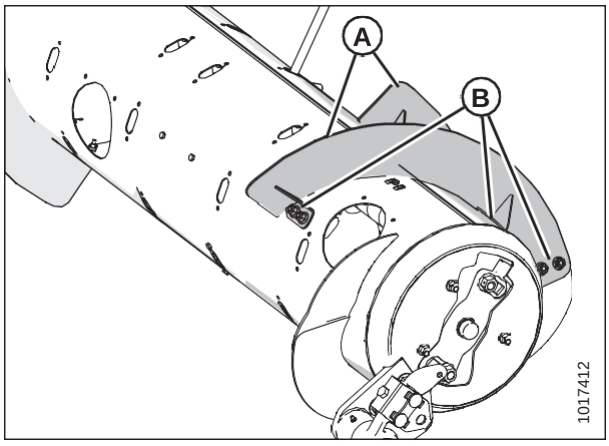
Obr. 4.32: Široká konfigurace (pravá strana)

6. **Přestavba ze široké konfigurace:** Odmontujte šrouby (A), přístupový kryt (B) a dvě záslepky štěrbin po lopatce (C) z pravé strany šneku.
7. Zopakujte kroky *2, strana 268,* až *6, strana 268,* na levé straně šneku.



Obr. 4.33: Široká konfigurace (pravá strana)

8. Podle vyobrazení umístěte dvě šroubovací lopatky (A) na pravou stranu. Lopatky v každém místě (B) dočasně zajistěte dvěma vratovými šrouby (MD #184657) a maticemi (MD #135799).

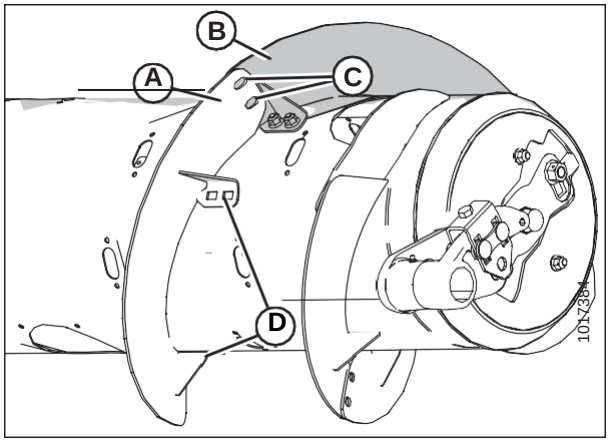


Obr. 4.34: Pravá strana šneku

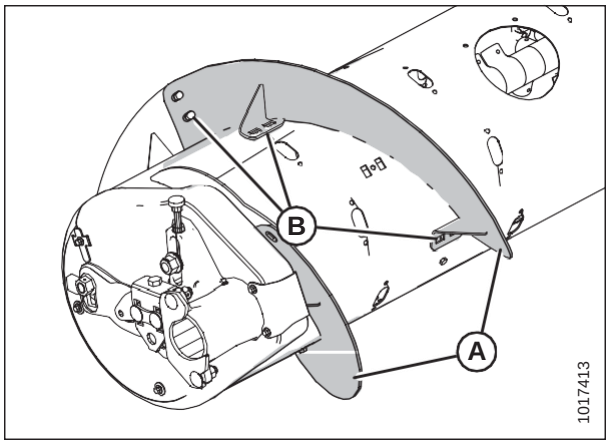
9. Umístěte další šroubovací lopatku (A) vně dočasně namontované lopatky (B). Vyznačte místa otvorů (C) šroubovací lopatky na dočasně namontované šroubovací lopatce (B).
10. Odmontujte dočasně namontovanou šroubovací lopatku (B) ze šneku a vyvrtejte dva otvory o průměru 11 mm (7/16 in.) v označených místech.
11. Namontujte šroubovací lopatku (B) s nově vyvrtanými otvory pomocí šesti vratových šroubů (MD #184657) a matic (MD #135799).

    DŮLEŽITÉ:

    Hlavy vratových šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.
12. Zopakujte kroky *9, strana 269,* až *11, strana 269,* pro zbývající šroubovací lopatku na pravé straně šneku.
13. Podle vyobrazení umístěte dvě šroubovací lopatky (A) na levou stranu. Lopatky v každém místě (B) dočasně zajistěte dvěma vratovými šrouby (MD #184657) a maticemi (MD #135799).



Obr. 4.35: Pravá strana šneku

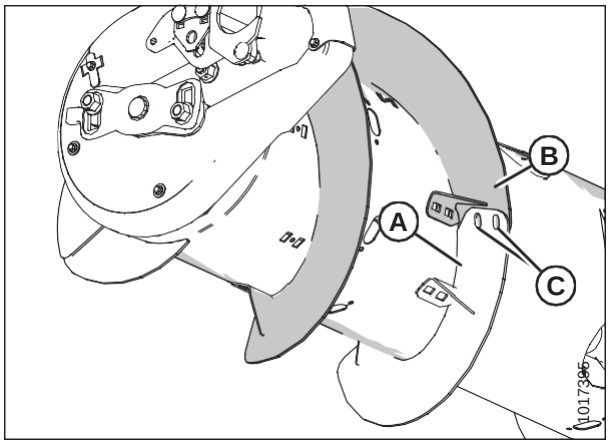


Obr. 4.36: Levá strana šneku

14. Umístěte další šroubovací lopatku (A) vně dočasně namontované lopatky (B). Vyznačte místa otvorů (C) šroubovací lopatky na dočasně namontované šroubovací lopatce.
15. Odmontujte dočasně namontovanou šroubovací lopatku (B) ze šneku a vyvrtejte dva otvory o průměru 11 mm (7/16 in.) v označených místech.
16. Namontujte šroubovací lopatku (B) s nově vyvrtanými otvory pomocí šesti vratových šroubů (MD #184657) a matic (MD #135799).

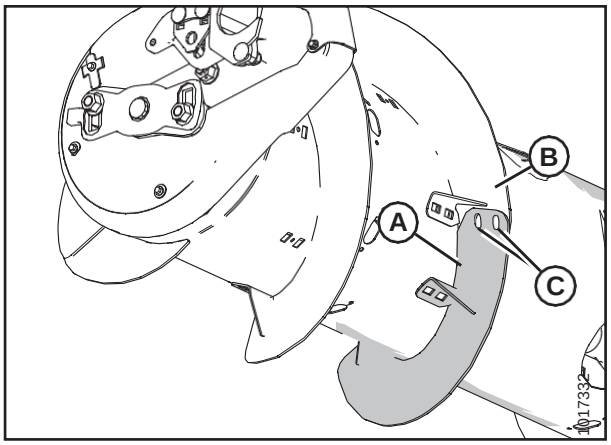
    DŮLEŽITÉ:

    Hlavy vratových šroubů musí být umístěné na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.
17. Zopakujte kroky *14, strana 269,* až *16, strana 269,* pro zbývající šroubovací lopatku na levé straně šneku.



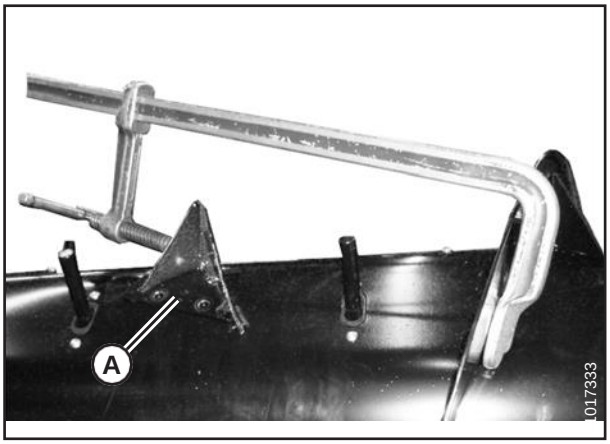
Obr. 4.37: Levá strana šneku

18. Umístěte šroubovací lopatku (A) vně druhé lopatky (B) na levé straně šneku, jak je znázorněno.
19. Dočasně zajistěte šroubovací lopatku (A) dvěma šrouby s půlkulatou hlavou (MD #135723) a maticemi (MD #135799) v místě (C).



Obr. 4.38: Levá strana šneku

20. Narovnejte lopatku (A), aby odpovídala trubce šneku, jak je znázorněno. Použijte podélné otvory na lopatce, aby co nejlépe dosedala kolem trubky šneku.

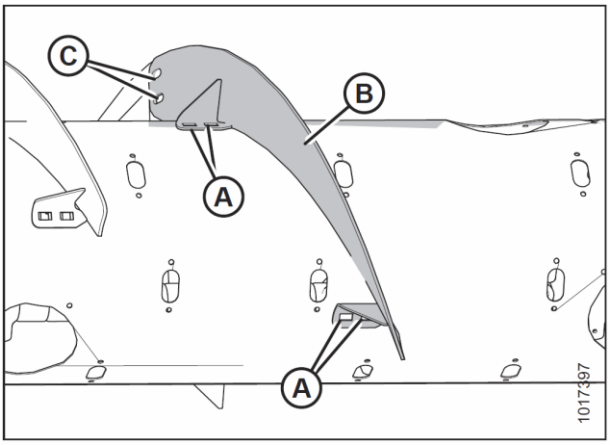


Obr. 4.39: Axiálně narovnaná lopatka

21. S lopatkou v požadované poloze označte pozice otvorů (A) na trubce šneku.
22. Odmontujte lopatku (B) ze šneku a vyvrtejte otvory o průměru 11 mm (7/16 in.) v označených místech na trubce šneku.
23. Odmontujte nejbližší přístupový(é) kryt(y). Uložte je pro opětovnou montáž.
24. Namontujte šroubovací lopatku (B) pomocí dvou šroubů s půlkulatou hlavou (MD #135723) a matic (MD #135799) v místě (C) a čtyř přírubových šroubů (MD #152655) a matic (MD #135799) v místě (A).

    DŮLEŽITÉ:

    Zajistěte, aby hlavy šroubů v místě (C) byly na straně plodin (uvnitř) a matice na vnější straně lopatky.
25. Zopakujte kroky *18, strana 270,* až *24, strana 270,* pro zbývající lopatku na levé straně šneku.

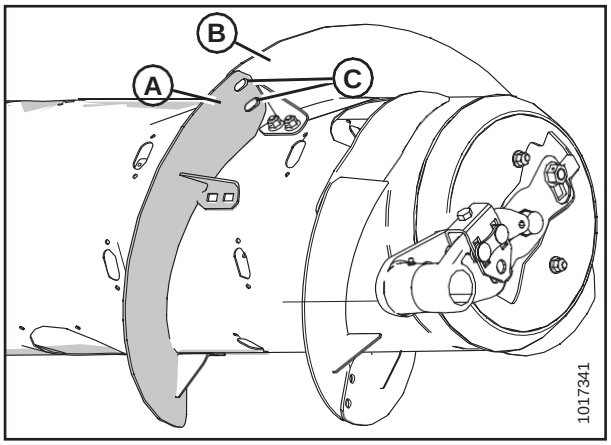


Obr. 4.40: Levá strana šneku

26. Umístěte šroubovací lopatku (A) vně druhé lopatky (B) na pravé straně šneku, jak je znázorněno.
27. Dočasně zajistěte šroubovací lopatku (A) dvěma šrouby s půlkulatou hlavou (MD #135723) a maticemi (MD #135799) v místě (C).
28. Zopakujte kroky *20, strana 270,* pro oba kusy lopatek na pravé straně šneku.
29. Namontujte záslepky štěrbin po lopatce (MD #213084) do montážních míst lopatky a zajistěte je šrouby M6 (MD #252703) a T-maticemi (MD #197263).
30. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).

    UPOZORNĚNÍ:

    V ideálním případě by lopatka měla těsně dosedat na trubku šneku; mezery však nejsou neobvyklé. V těchto mezerách se může hromadit materiál plodin, avšak obecně to nemá vliv na funkci. Pokud si to žádáte, můžete na vyplnění těchto mezer použít silikonovou utěsňovací hmotu.



Obr. 4.41: Pravá strana šneku

31. Přidejte nebo odejměte prsty pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin. Viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373* nebo *Demontáž prstů vkládacího šneku, strana 371*.
32. Pokud nebudete přidávat nebo odnímat prsty, nasaďte zpět všechny přístupové kryty a zajistěte je šrouby. Potřete šrouby přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a utáhněte je momentem 8,5 Nm (75 lbf in).

4.1.9 Přestavba z úzké konfigurace na ultra-úzkou konfiguraci

Pro přestavbu na tuto konfiguraci jsou potřeba dvě soupravy (MD #287032 nebo B6216[26]) a vyvrtání nějakých otvorů. Součástí těchto souprav je doplňující upevňovací materiál. Použijte správný upevňovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

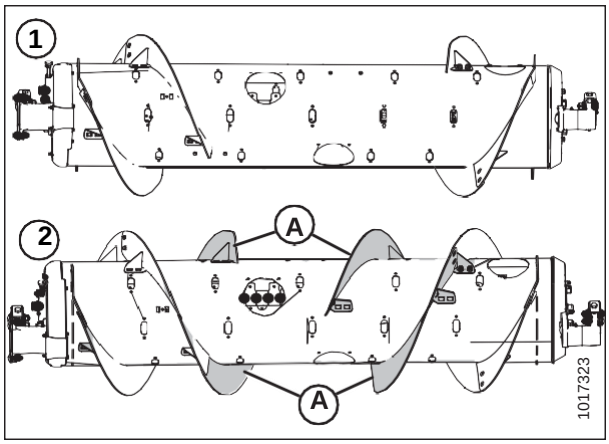
UPOZORNĚNÍ:

Pro tuto přestavbu konfigurace je k dispozici souprava dlouhých lopatek odolných proti opotřebení. V této soupravě jsou karbidem wolframu povlakované dlouhé lopatky, které mají zvýšenou odolnost pro sklizeň abrazivních plodin, jako je například rýže. Pokud ji požadujete, objednejte dvě soupravy MD #287804 nebo B6400[27] místo dvou souprav MD #287032 nebo B6216.

26. MD #287032 lze objednat jen jako díly MacDon. B6216 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.
27. MD #287804 lze objednat jen jako díly MacDon. B6400 lze objednat jen jako celky. Obsahují stejné díly.

UPOZORNĚNÍ:

Než je možné namontovat tyto lopatky (A), jsou na šneku potřeba další otvory.



Obr. 4.42: Konfigurace šneku (pohled zezadu)

1 - úzká konfigurace **2 - ultra-úzká konfigurace**

1. Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte ze sklízecí mlátičky naklápěcí modul. Návod viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.

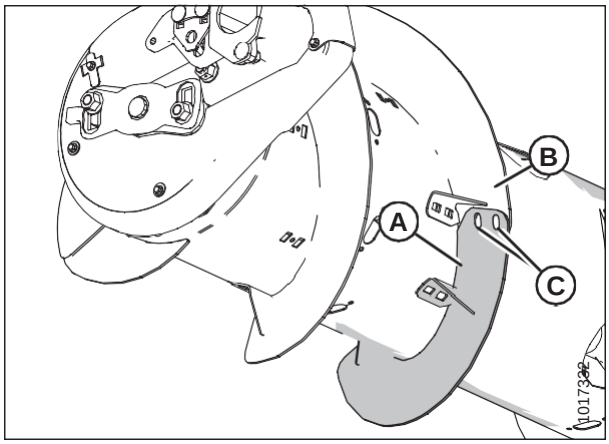
UPOZORNĚNÍ:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

2. Umístěte novou šroubovací lopatku (A) vně stávající lopatky (B) na levé straně šneku, jak je znázorněno.
3. Vyznačte místa otvorů (C) nové šroubovací lopatky (A) na stávající šroubovací lopatce (B).
4. Odmontujte nejbližší přístupový kryt ke stávající šroubovací lopatce (B). Uložte upevňovací součásti pro opětovnou montáž.
5. Odmontujte ze šneku stávající šroubovací lopatku (B). Uložte upevňovací součásti pro opětovnou montáž.
6. Vyvrtejte dva otvory o průměru 11 mm (7/16 in.) v označených místech stávající šroubovací lopatky (B).
7. Namontujte stávající šroubovací lopatku (B) znovu na šnek.

   UPOZORNĚNÍ:

   Zajistěte, aby hlavy vratových šroubů byly na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

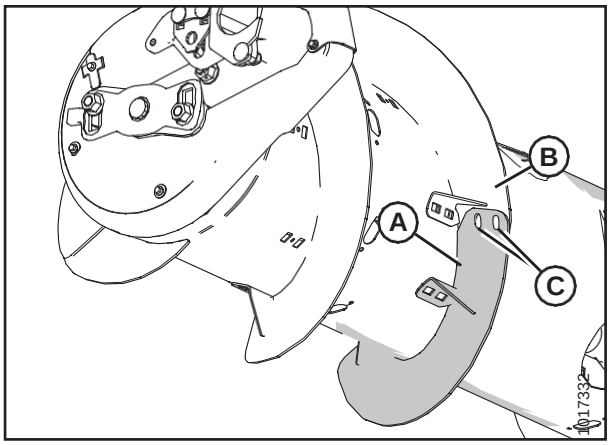


Obr. 4.43: Levá strana šneku

8. Umístěte novou šroubovací lopatku (A) vně stávající lopatky (B) na levé straně šneku, jak je znázorněno.
9. Zajistěte ji dvěma šrouby s půlkulatou hlavou (MD #135723) a maticemi (MD #135799) v místě (C).

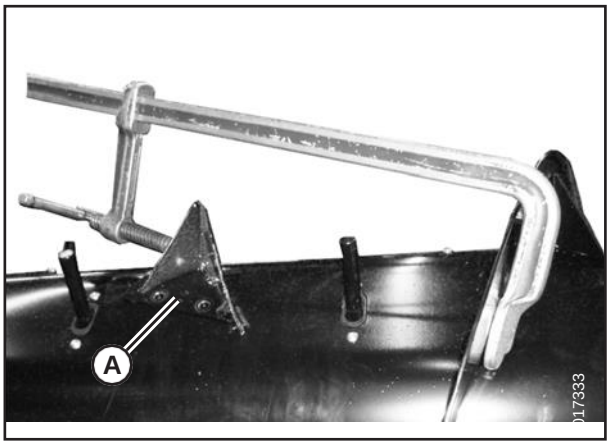
   DŮLEŽITÉ:

   Zajistěte, aby hlavy šroubů byly na straně plodin (uvnitř) a matice na vnější straně lopatky.



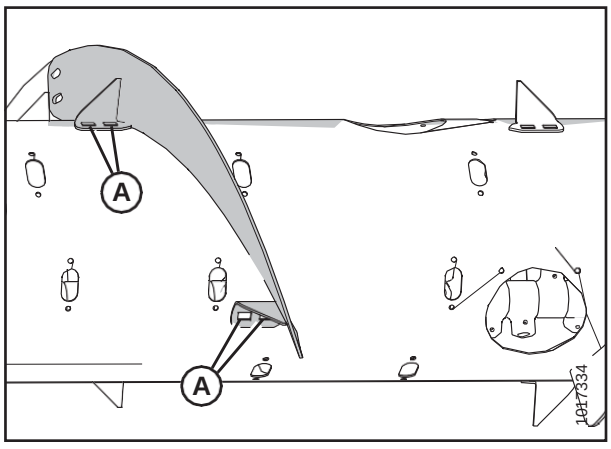
Obr. 4.44: Levá strana šneku

10. Narovnejte lopatku (A), aby odpovídala trubce šneku, jak je znázorněno. Použijte podélné otvory na lopatce, aby co nejlépe dosedala kolem trubky šneku.



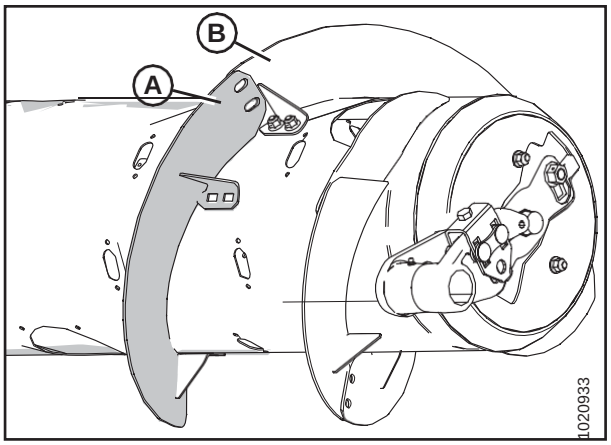
Obr. 4.45: Axiálně narovnaná lopatka

11. S lopatkou v požadované poloze označte otvory (A) a vyvrtejte otvory o průměru 11 mm (7/16 in.) v trubce šneku.
12. Odmontujte nejbližší přístupový(é) kryt(y). Uložte je pro opětovnou montáž.
13. Zajistěte šroubovací lopatku v nově vyvrtaných otvorech (A) pomocí čtyř přírubových šroubů (MD #152655) a matic (MD #135799).
14. Zopakujte kroky *2, strana 272,* až *13, strana 273,* pro druhou lopatku na levé straně šneku.



Obr. 4.46: Lopatka na levé straně šneku

15. Umístěte lopatku (A) vně stávající lopatky (B) na pravé straně šneku, jak je znázorněno.
16. Zopakujte kroky *3, strana 272,* až *13, strana 273,* pro obě lopatky na pravé straně šneku.
17. Namontujte záslepky štěrbin po lopatce (MD #213084) do montážních míst lopatky a zajistěte je šrouby M6 (MD #252703) a T-maticemi (MD #197263).
18. Všechny matice a šrouby utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 58–64 Nm (43–47 lbf·ft).



Obr. 4.47: Lopatka na pravé straně šneku

UPOZORNĚNÍ:

V ideálním případě by lopatka měla těsně dosedat na trubku šneku; mezery však nejsou neobvyklé. V těchto mezerách se může hromadit materiál plodin, avšak obecně to nemá vliv na funkci. Pokud si to žádáte, můžete na vyplnění těchto mezer použít silikonovou utěsňovací hmotu.

19. Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin. Viz *Montáž prstů vkládacího šneku, strana 373* nebo *Demontáž prstů vkládacího šneku, strana 371*.
20. Pokud nebudete přidávat nebo odnímat prsty, nasaďte zpět všechny přístupové kryty a zajistěte je šrouby. Potřete šrouby přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a utáhněte je momentem 8,5 Nm (75 lbf in).

4.2 Konfigurace naklápěcího modulu

Následující odstavce popisují doporučený postup nastavení naklápěcího modulu pro váš model sklízecí mlátičky a typ plodiny, doporučení ovšem nemohou zahrnovat všechny podmínky.

Pokud se s naklápěcím modulem vyskytnou problémy vkládání, viz *7 Lokalizace a odstraňování závad, strana 501*.

4.2.1 Použití lopatek šneku

Lopatky šneku na modulu FM100 lze nakonfigurovat pro určité sklízecí mlátičky a stavy plodin. Konfigurace pro specifické sklízecí mlátičky a plodiny viz *4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu, strana 251*.

4.2.2 Použití stíracích lišt

S adaptérem jste možná dostali soupravy stíracích lišt pro zlepšení vkládání v určitých plodinách, jako je například rýže. NEDOPORUČUJÍ se pro obilniny.

Servisní informace viz *5.13 Stírací lišty a usměrňovací desky vkládání naklápěcího modulu, strana 422*.

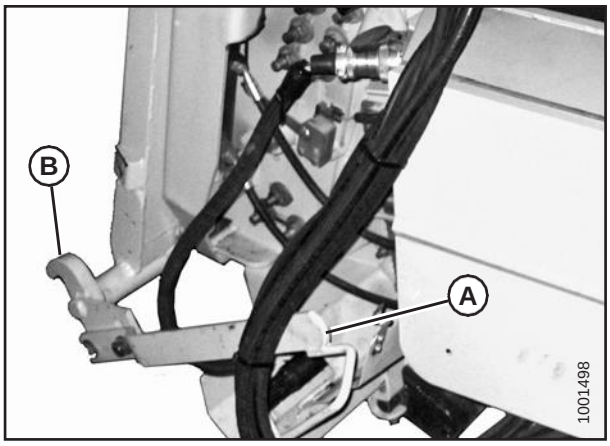
4.3 Sklízecí mlátičky Case IH

4.3.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Na sklízecí mlátičce uveďte zajišťovací páku (A) do takové polohy, aby se háky (B) mohly zachytit na naklápěcím modulu.

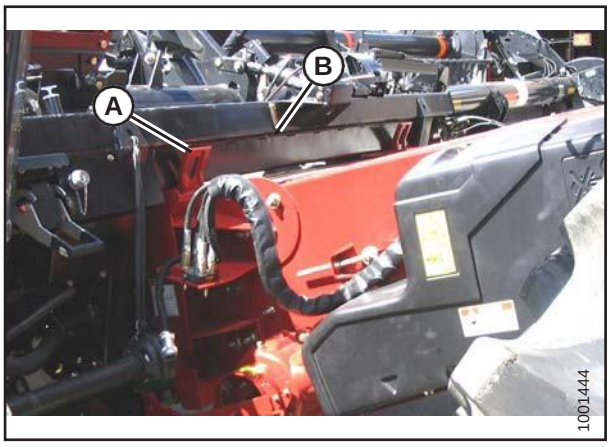


Obr. 4.48: Zámky šikmého dopravníku

⚠ OPATRNĚ

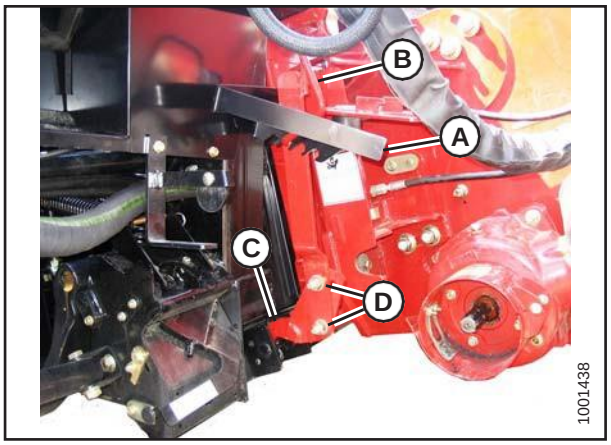
Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo (A) nebude přímo pod horním příčníkem (B) naklápěcího modulu.
3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



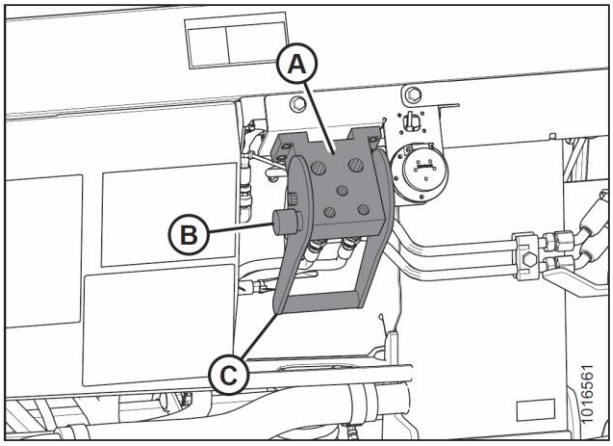
Obr. 4.49: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

5. Na levé straně šikmého dopravníku zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu a zatlačte páku (B) na sklízecí mlátičce, aby zaklaply zámky (C) na obou stranách šikmého dopravníku.
6. Zatlačte dolů páku (A) tak, aby štěrbina v páce zapadla na druhou páku a zajistila ji na místě.
7. Pokud zámek (C) nezapadne, úplně na čep na naklápěcím modulu, povolte šrouby (D) a seřiďte zámek. Šrouby zase utáhněte.



Obr. 4.50: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

8. Otevřete kryt na zásuvce (A) umístěné na levé straně naklápěcího modulu.
9. Zatlačte zajišťovací tlačítko (B) a vytáhněte páku (C) do úplně otevřené polohy.
10. Očistěte povrchy zásuvky.

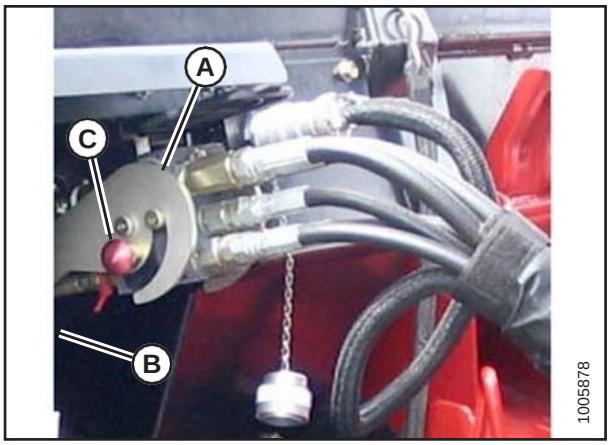


Obr. 4.51: Zásuvka naklápěcího modulu

11. Odejměte hydraulickou rychlospojku (A) ze sklízecí mlátičky a očistěte povrchy.

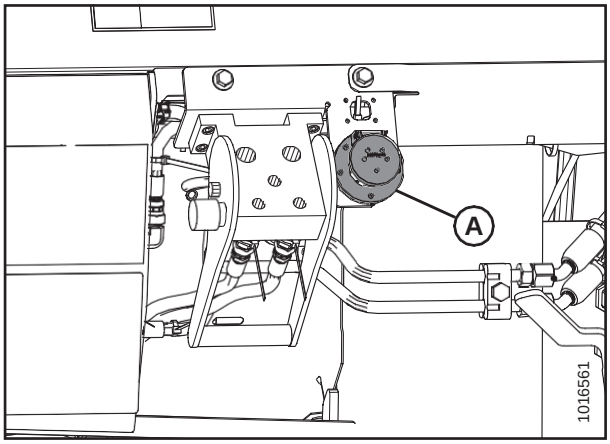
Obr. 4.52: Spojky sklízecí mlátičky

12. Umístěte spojku na zásuvku (A) a zatlačte páku (B) (není vyobrazena), aby kolíky sdružené spojky zapadly do zásuvky.
13. Tlačte páku (B) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (C).



Obr. 4.53: Hydraulické připojení

14. Odejměte kryt z elektrické zásuvky (A). Přesvědčte se, že je zásuvka čistá a nejeví známky poškození.

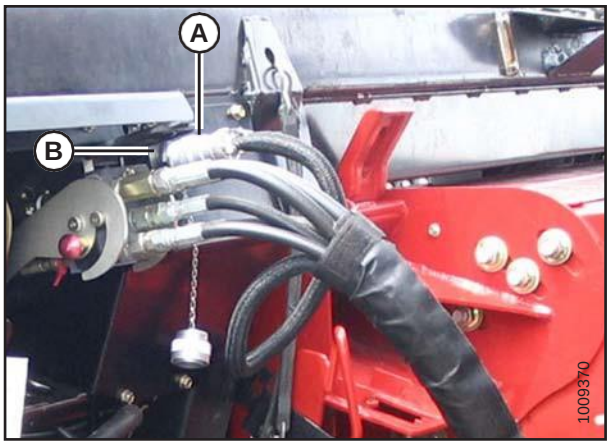


Obr. 4.54: Elektrická zásuvka

15. Vyjměte elektrický konektor (A) z jeho úložné vaničky na sklízecí mlátičce a zaveďte ho k zásuvce naklápěcího modulu.

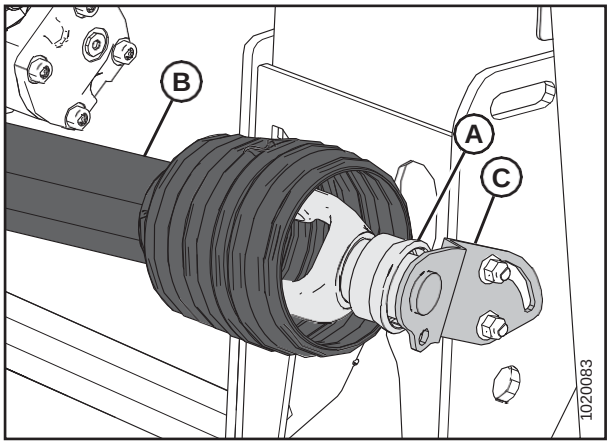
Obr. 4.55: Spojky sklízecí mlátičky

16. Vyrovnejte jazýčky na konektoru (A) s drážkami v zásuvce (B), zatlačte konektor na zásuvku a otočením kroužku zajistěte.



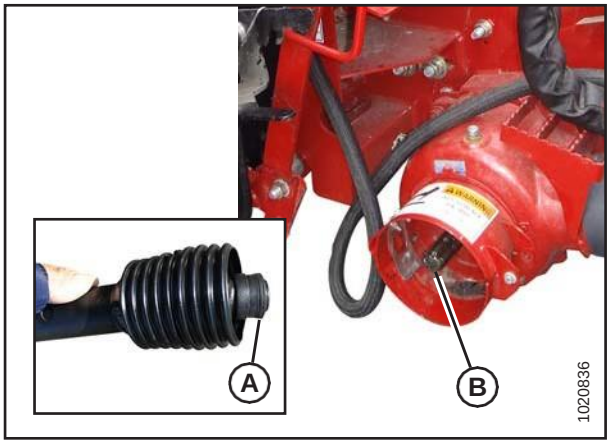
Obr. 4.56: Elektrické připojení

17. Stažením kroužku (A) uvolněte kloubový hřídel (B) z držáku (C). Odejměte kloubový hřídel z držáku.



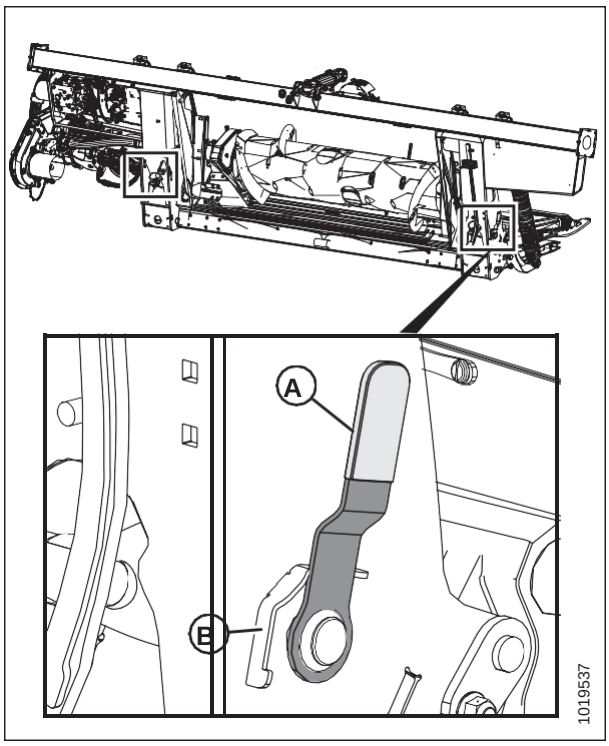
Obr. 4.57: Kloubový hřídel

18. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.



Obr. 4.58: Vývodový hřídel sklízecí mlátičky

19. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).



Obr. 4.59: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4.3.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Case IH

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

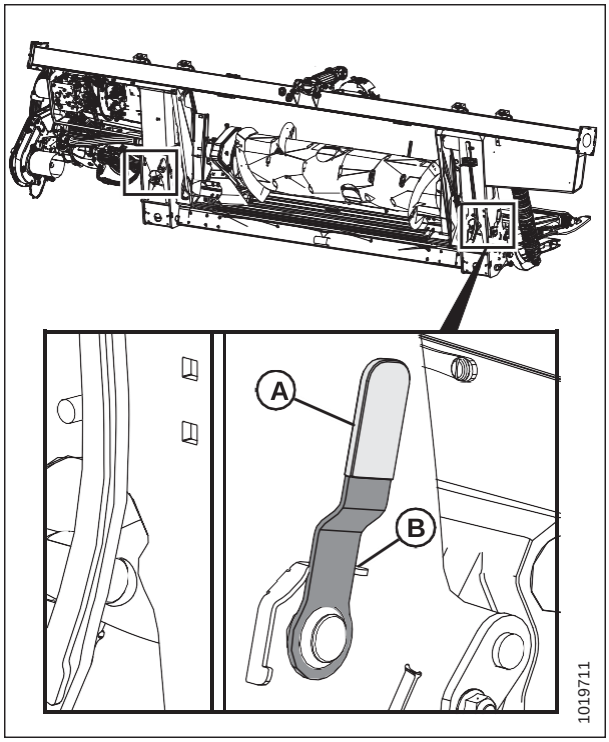
1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

   DŮLEŽITÉ:

   Pokud jsou namontovaná nízkorychlostní přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 20*.

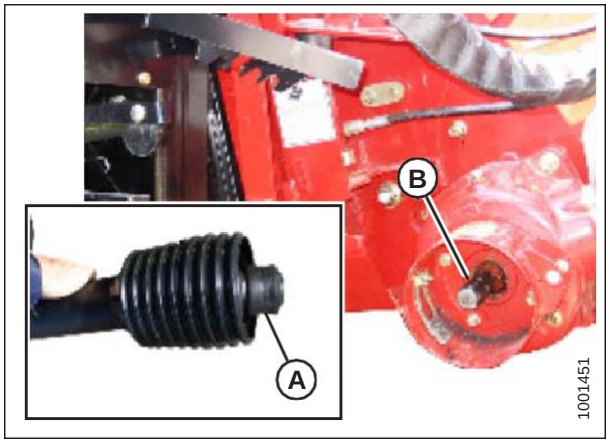
   DŮLEŽITÉ:

   Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*.
3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).



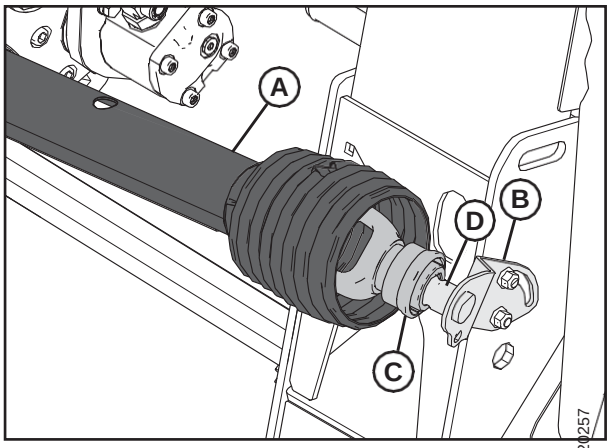
Obr. 4.60: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4. Tlačte zpět kroužek (A) na konci kloubového hřídele a táhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele (B) sklízecí mlátičky, dokud se kroužek neuvolní.



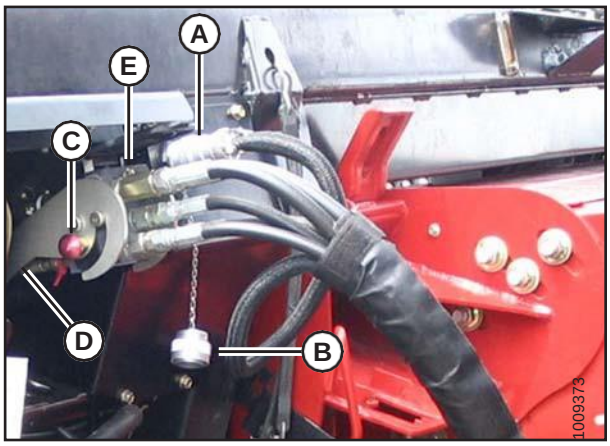
Obr. 4.61: Kloubový hřídel

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním hřídele na svařenec držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby bezpečně zapadl na svařenci.



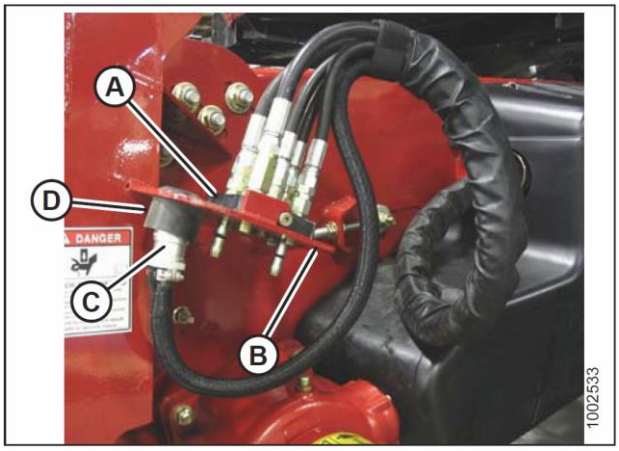
Obr. 4.62: Kloubový hřídel

6. Vyjměte elektrický konektor (A) a vraťte krytku (B).
7. Zatlačte zajišťovací tlačítko (C) a vytáhněte páku (D), aby se uvolnila sdružená spojka (E).



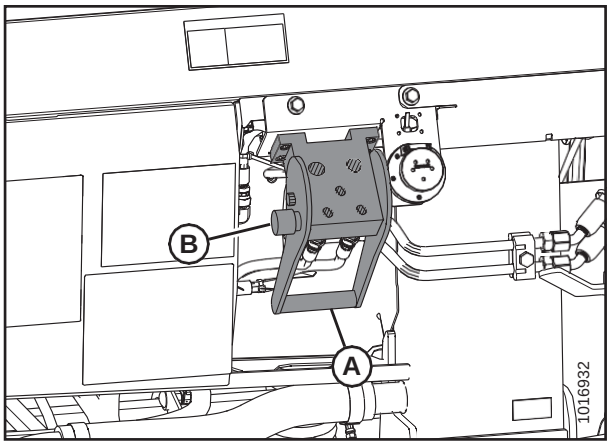
Obr. 4.63: Sdružená spojka

8. Umístěte sdruženou spojku (A) na úložnou desku (B) na sklízecí mlátičce.
9. Umístěte elektrický konektor (C) do úložné vaničky (D).



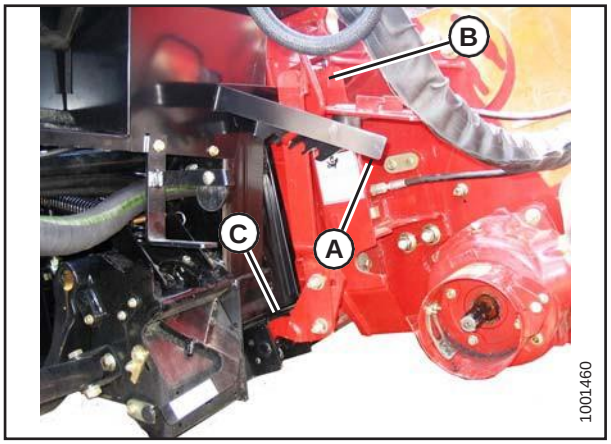
Obr. 4.64: Uložení sdružené spojky

10. Tlačte páku (A) na zásuvce naklápěcího modulu do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (B). Zavřete kryt.



Obr. 4.65: Zásuvka naklápěcího modulu

11. Zvedněte páku (A) a zatáhněte a spusťte páku (B), aby se uvolnil zámek šikmého dopravníku/ naklápěcího modulu (C).
12. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní z držáku naklápěcího modulu.
13. Sklízecí mlátičkou pomalu odjeďte od naklápěcího modulu.



Obr. 4.66: Zámky šikmého dopravníku

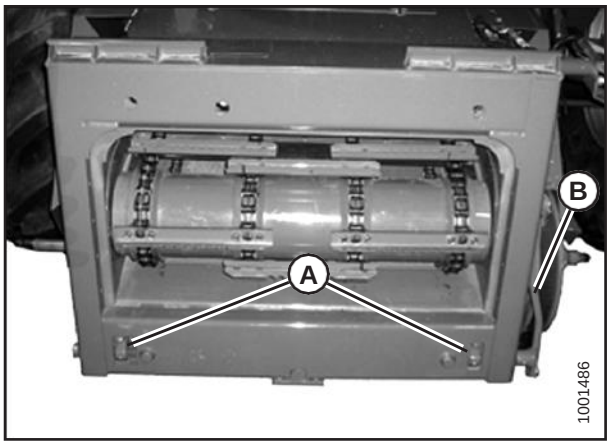
4.4 Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson)

4.4.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Pomocí zajišťovací páky (B) zatáhněte příchytky (A) na základně šikmého dopravníku.

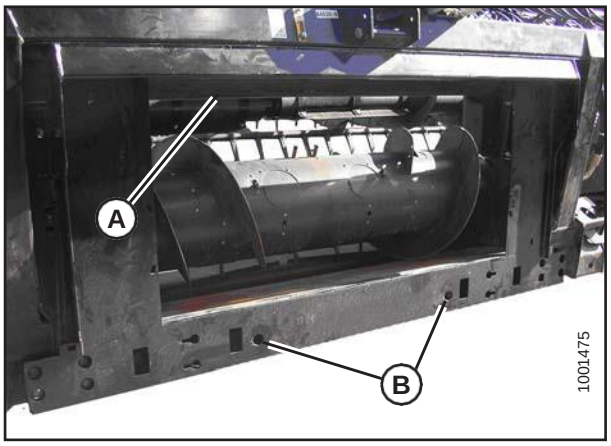


Obr. 4.67: Šikmý dopravník skupiny AGCO

OPATRNĚ

Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

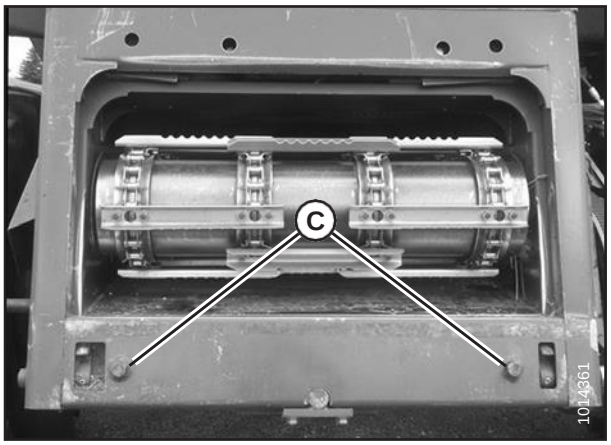
2. Nastartujte motor a pomalu najíždějte k adaptéru, dokud šikmý dopravník nebude přímo pod horním příčníkem naklápěcího modulu (A) a vyrovnávací kolíky (C) (viz obr. *4.69, strana 283*) na šikmém dopravníku nebudou vyrovnané s otvory (B) v rámu naklápěcího modulu.



Obr. 4.68: Naklápěcí modul

UPOZORNĚNÍ:

Nemusí být vyobrazen přesně šikmý dopravník vaší sklízecí mlátičky.

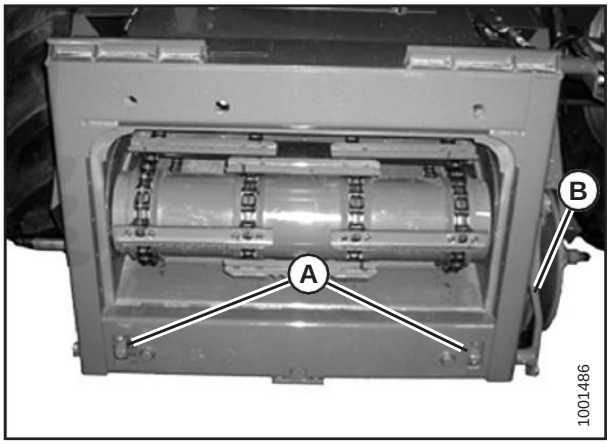


Obr. 4.69: Vyrovnávací kolíky skupiny AGCO

3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo (A) šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Obr. 4.70: Šikmý dopravník a naklápěcí modul

5. Pomocí zajišťovací páky (B) spojte příchytky (A) s naklápěcím modulem.



Obr. 4.71: Šikmý dopravník skupiny AGCO

⚠ OPATRNĚ

Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

6. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér.
7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

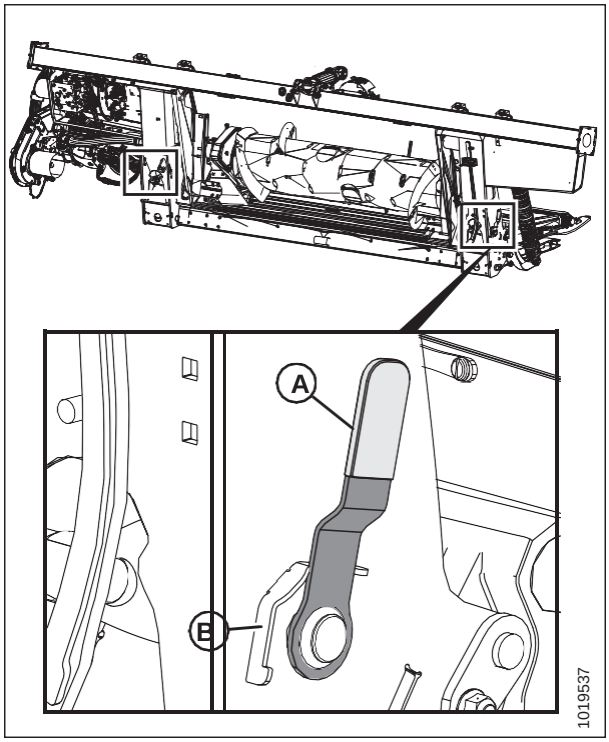
UPOZORNĚNÍ:

Naklápěcí modul FM100 je vybavený sdruženou spojkou, která se připojuje ke sklízecí mlátičce. Pokud je vaše sklízecí mlátička vybavená jednotlivými přípojkami, musíte namontovat soupravu sdružené spojky (přípojka jednotlivých bodů). Seznam souprav a montážních návodů, které jsou dostupné přes vašeho prodejce sklízecí mlátičky, viz tabulka *4.1, strana 284*.

Tabulka 4.1 Soupravy sdružených spojek

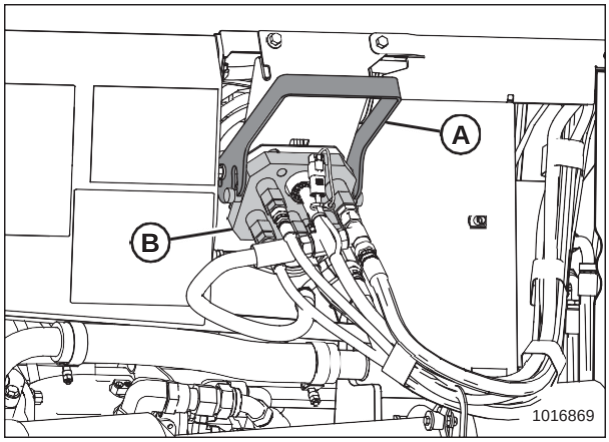
Sklízecí mlátička	Číslo soupravy
Challenger	71530662
Gleaner řady R/S	71414706
Massey Ferguson	71411594

8. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).



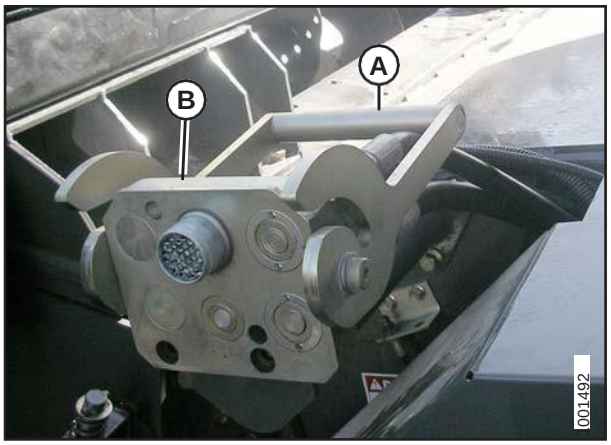
Obr. 4.72: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

9. Zvedněte páku (A) pro uvolnění sdružené spojky (B) z naklápěcího modulu.



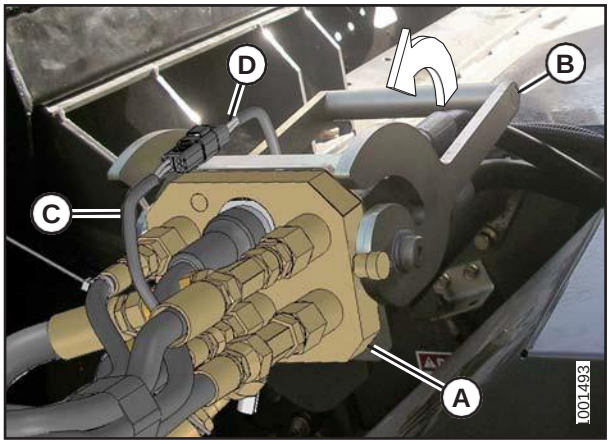
Obr. 4.73: Sdružená spojka naklápěcího modulu

10. Zatlačte zajišťovací páku na sklízecí mlátičce do úplně otevřené polohy.
11. V případě potřeby očistěte povrchy sdružené spojky (B) a zásuvky.



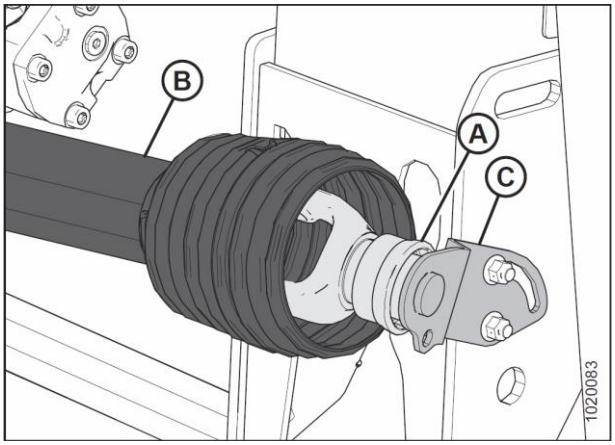
Obr. 4.74: Zásuvka sklízecí mlátičky

12. Umístěte sdruženou spojku (A) na zásuvku sklízecí mlátičky a zatáhněte páku (B), aby sdružená spojka úplně zapadla do zásuvky.
13. Připojte kabelovou formu (C) selektoru přiháněče vpřed/vzad / naklonění adaptéru ke kabelové formě sklízecí mlátičky (D).



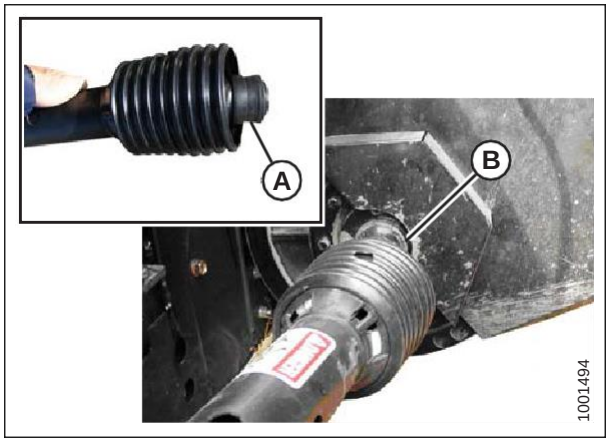
Obr. 4.75: Sdružená spojka

14. Stažením kroužku (A) uvolněte kloubový hřídel (B) z držáku (C). Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obr. 4.76: Kloubový hřídel

15. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.



Obr. 4.77: Kloubový hřídel

4.4.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

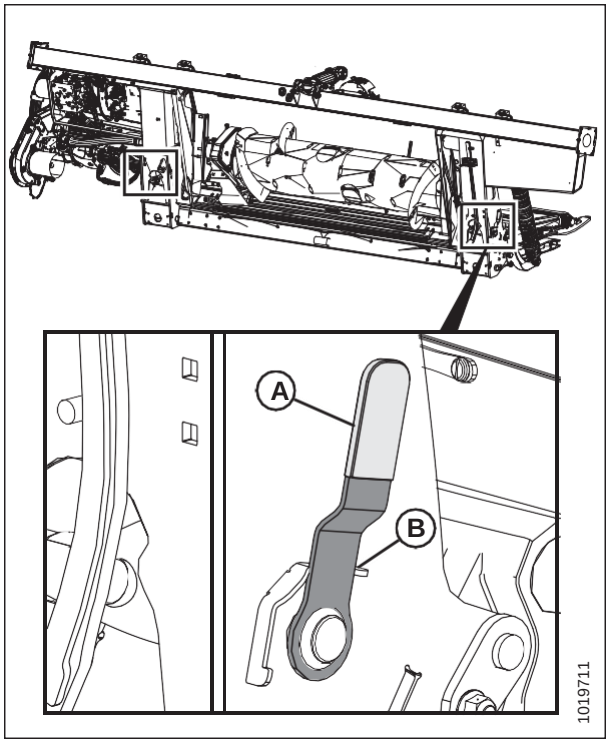
1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

   DŮLEŽITÉ:

   Pokud jsou namontovaná nízkorychlostní přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 20*.

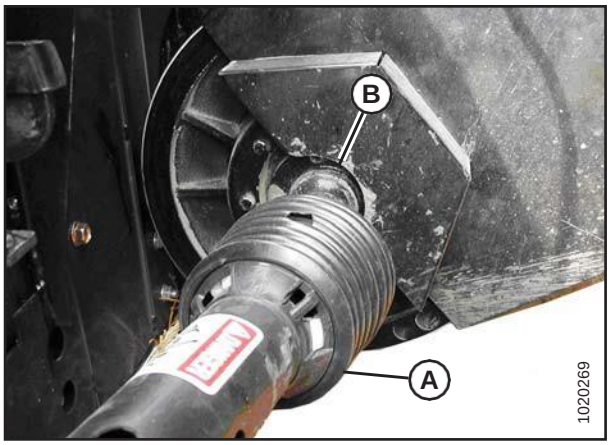
   DŮLEŽITÉ:

   Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních kol, str. 52*.
3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).



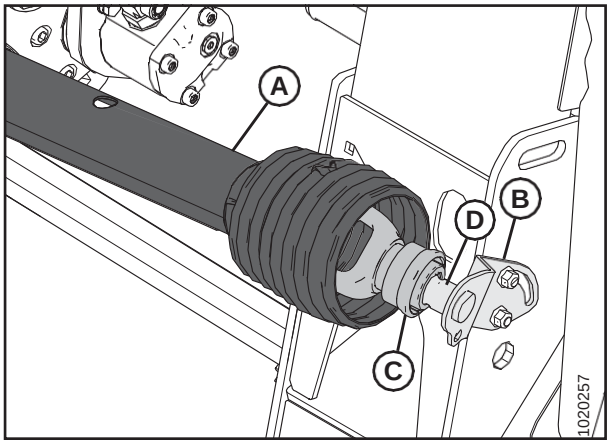
Obr. 4.78: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4. Odpojte kloubový hřídel (A) od vývodového hřídele sklízecí mlátičky (B).



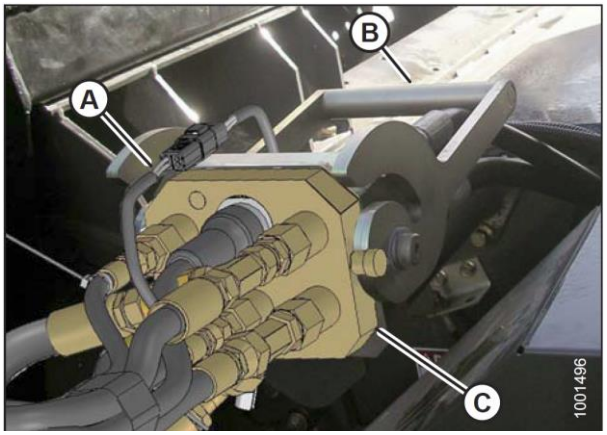
Obr. 4.79: Odpojení kloubového hřídele

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním hřídele na svařenec držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby bezpečně zapadl na svařenci.



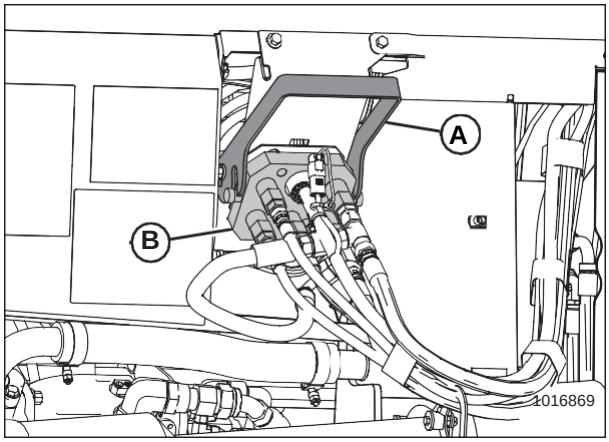
Obr. 4.80: Kloubový hřídel

6. Rozpojte konektor (A) kabelové formy.
7. Přemístěte páku (B) na sdružené spojce sklízecí mlátičky do úplně otevřené polohy, abyste uvolnili sdruženou spojku (C) ze sklízecí mlátičky.



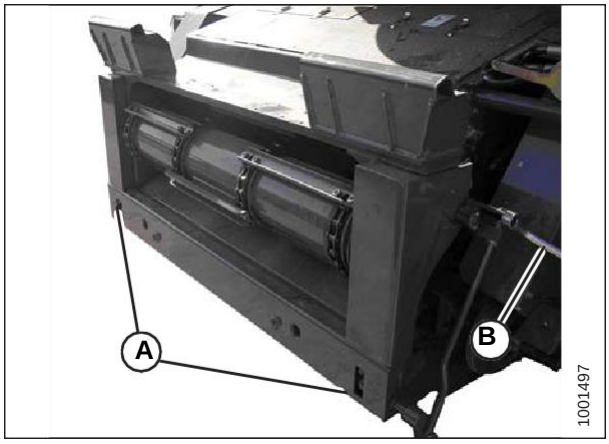
Obr. 4.81: Sdružená spojka

8. Zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu a umístěte sdruženou spojku (B) do zásuvky naklápěcího modulu.
9. Spusťte páku (A) pro zajištění sdružené spojky (B).

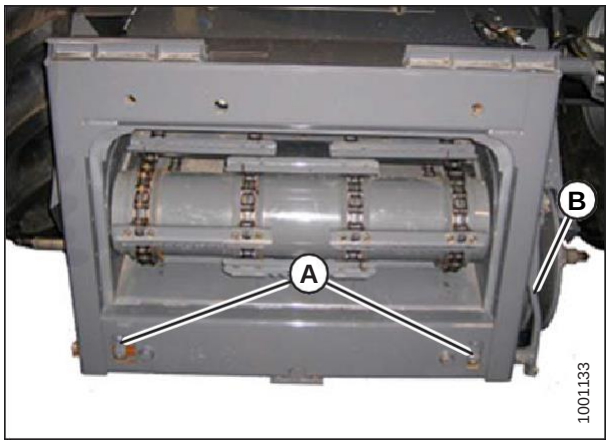


Obr. 4.82: Sdružená spojka naklápěcího modulu

10. Pomocí zajišťovací páky (B) zatáhněte příchytky (A) na základně šikmého dopravníku.

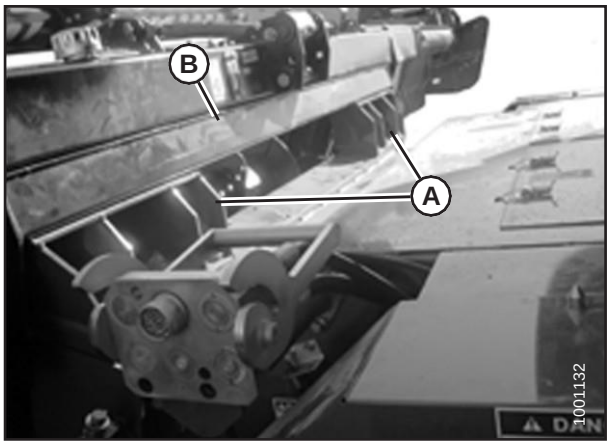


Obr. 4.83: Challenger a Massey Ferguson



Obr. 4.84: Gleaner řady R a S

11. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní sedlo (A) a neuvolní držák naklápěcího modulu (B).
12. Sklízecí mlátičkou pomalu odjeďte od naklápěcího modulu.



Obr. 4.85: Naklápěcí modul na sklízecí mlátičce

4.5 Sklízecí mlátičky John Deere

Adaptér FlexDraper® řady FD1 je kompatibilní se sklízecími mlátičkami John Deere řady 60, 70, S a T.

4.5.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce John Deere

⚠ NEBEZPEČÍ

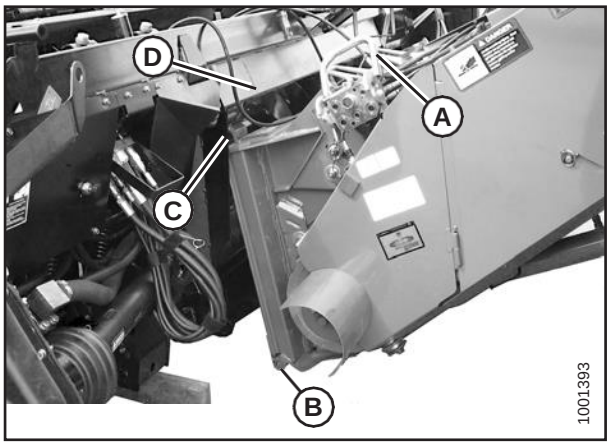
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Tlačte páku (A) na zásuvce sklízecí mlátičky k šikmému dopravníku, abyste zatáhli čepy ve spodních rozích šikmého dopravníku. Vyčistěte zásuvku.

⚠ OPATRNĚ

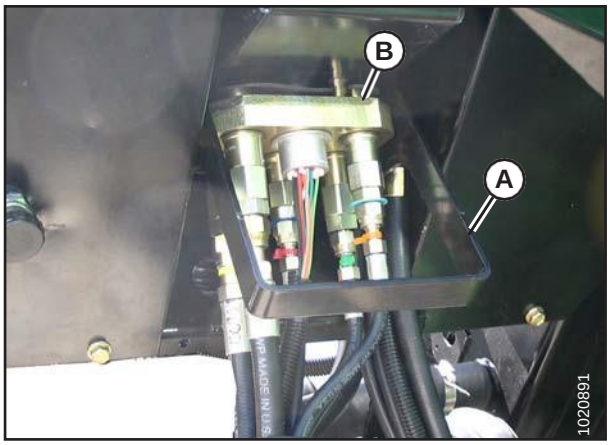
Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo (C) nebude přímo pod horním příčníkem (D) naklápěcího modulu.
3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



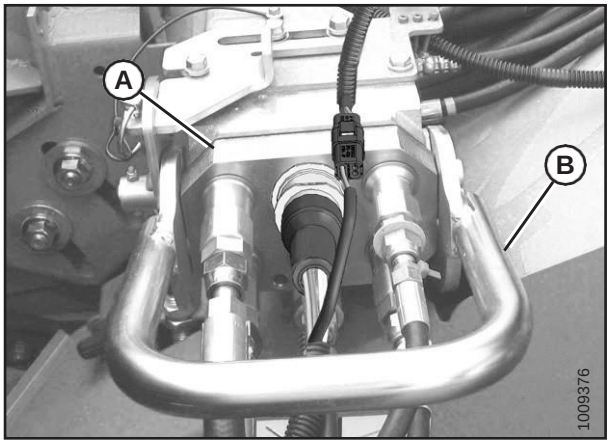
Obr. 4.86: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

5. Zatáhněte páku (A) na naklápěcím modulu pro uvolnění sdružené spojky (B) z úložné polohy. Odejměte sdruženou spojku a pro uložení zatlačte páku zpět do naklápěcího modulu.



Obr. 4.87: Uložení sdružené spojky

6. Umístěte sdruženou spojku (A) na zásuvku a zatáhněte páku (B), aby kolíky na sdružené spojce úplně zapadly do páky.
7. Zatáhněte páku (B) do horizontální polohy a zajistěte, aby byla sdružená spojka (A) úplně zasunutá do zásuvky.

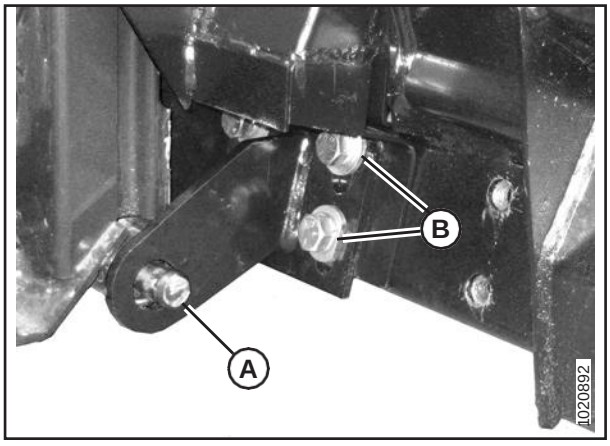


Obr. 4.88: Sdružená spojka

8. Přesvědčte se, že jsou oba čepy (A) šikmého dopravníku úplně zasunuté do držáků naklápěcího modulu.

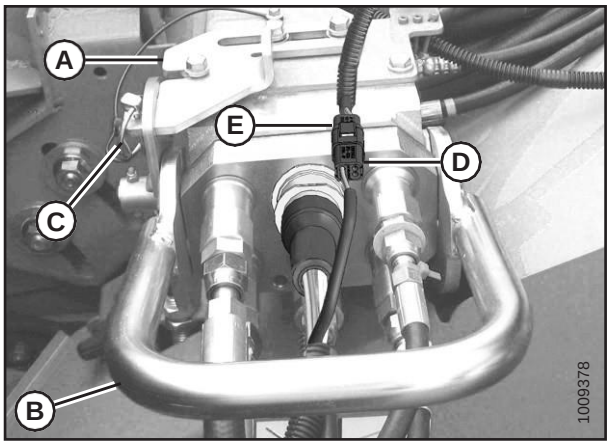
   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud čepy (A) nezapadají úplně do držáků naklápěcího modulu, povolte šrouby (B) a seřiďte držáky podle potřeby.
9. Utáhněte šrouby (B).



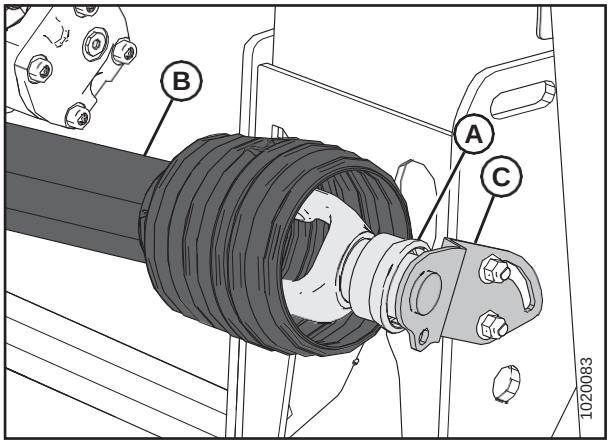
Obr. 4.89: Čep šikmého dopravníku

10. Posuňte západku (A), aby zajistila páku (B), a zajistěte ji závlačkou (C).
11. Pokud je naklápěcí modul vybavený selektorem přiháněče vpřed/vzad / naklonění adaptéru, připojte kabelovou formu (D) ke konektoru sklízecí mlátičky (D).



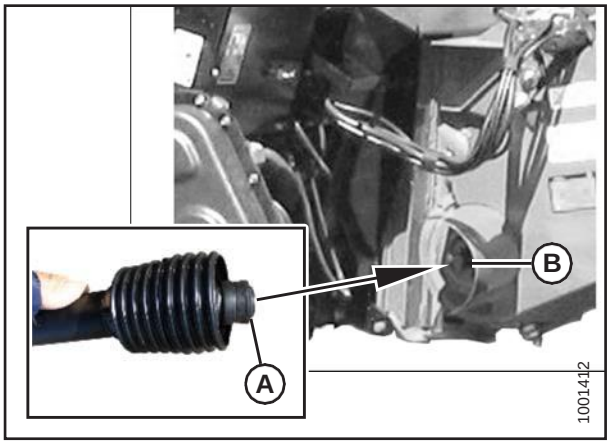
Obr. 4.90: Sdružená spojka

12. Stažením kroužku (A) uvolněte kloubový hřídel (B) z držáku (C). Odejměte kloubový hřídel z držáku.



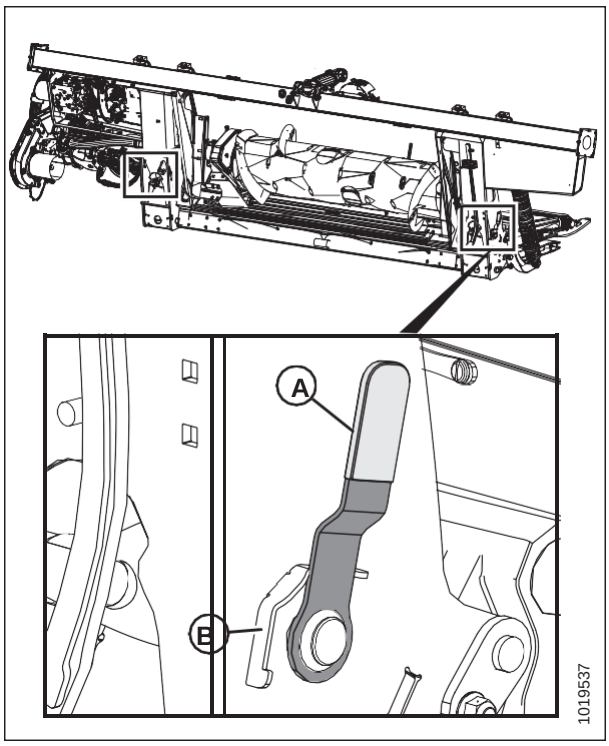
Obr. 4.91: Kloubový hřídel

13. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.



Obr. 4.92: Kloubový hřídel

14. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).



Obr. 4.93: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4.5.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky John Deere

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

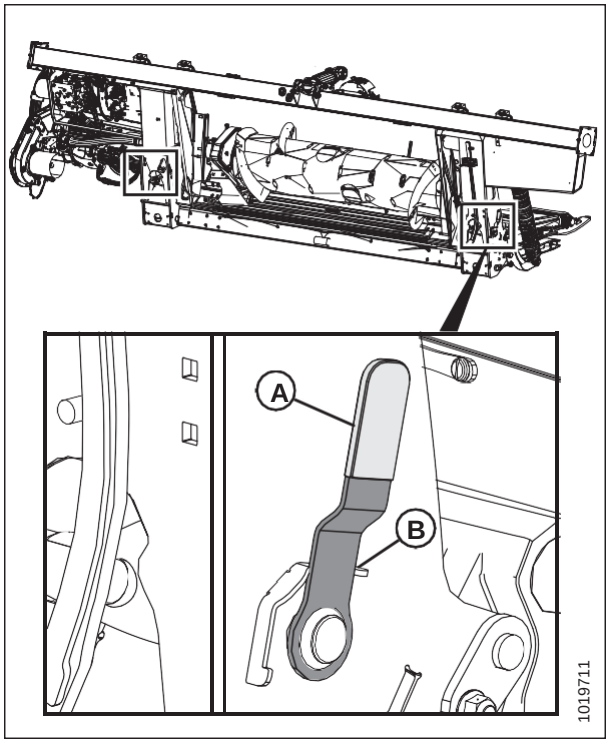
1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

   DŮLEŽITÉ:

   Pokud jsou namontovaná nízkorychlostní přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 20*.

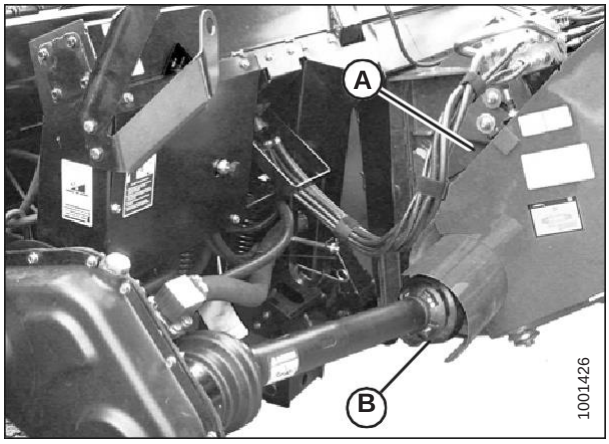
   DŮLEŽITÉ:

   Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*.
3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).



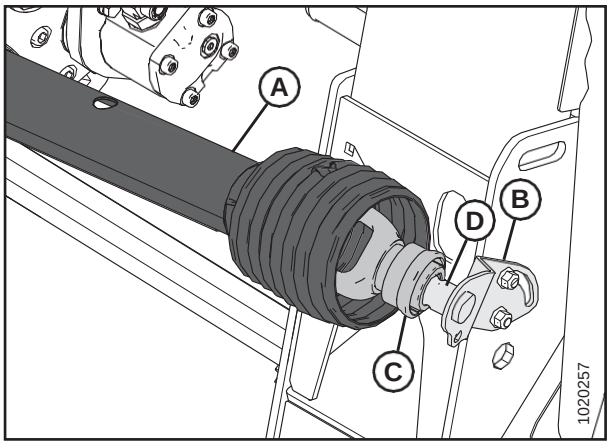
Obr. 4.94: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4. Otevřete kryt (A) na sklízecí mlátičce, stáhněte kroužek na kloubovém hřídeli (B) a vytáhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele sklízecí mlátičky.



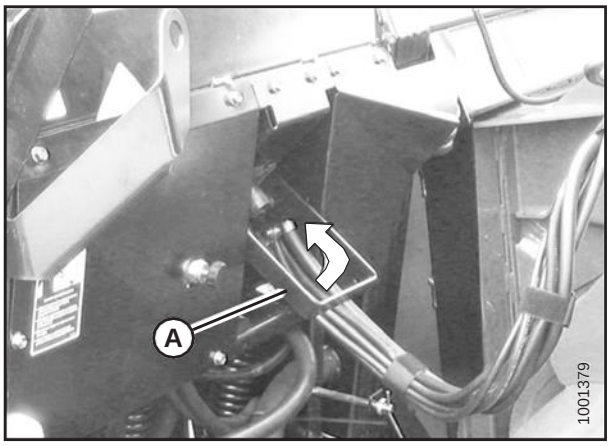
Obr. 4.95: Kloubový hřídel

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním hřídele na svařenec držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby bezpečně zapadl na svařenci.



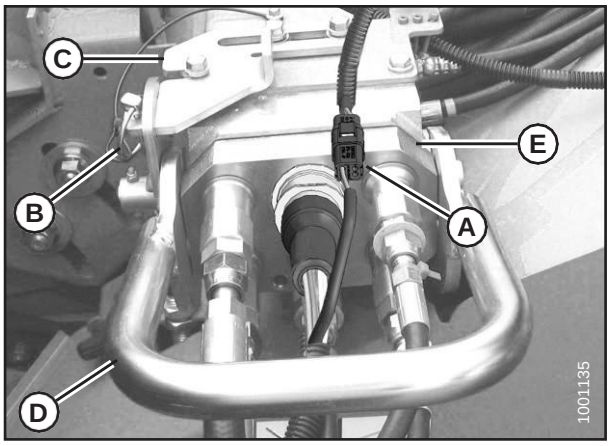
Obr. 4.96: Kloubový hřídel

6. Zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu.



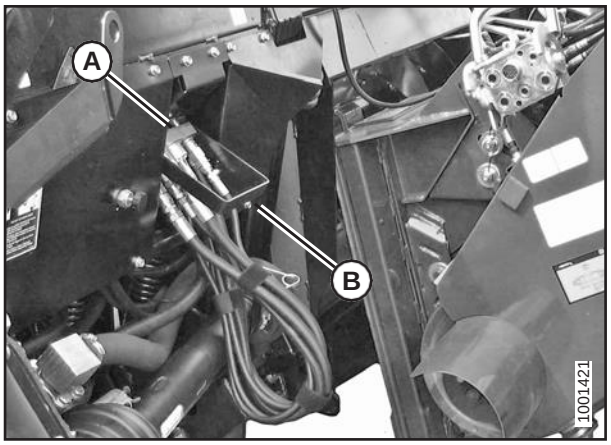
Obr. 4.97: Uložení sdružené spojky

7. Odpojte kabelovou formu (A) od konektoru sklízecí mlátičky.
8. Vytáhněte závlačku (B) a posunutím zámku (C) uvolněte páku (D).
9. Zvedněte páku (D) do úplně svislé polohy, abyste uvolnili sdruženou spojku (E) ze sklízecí mlátičky.



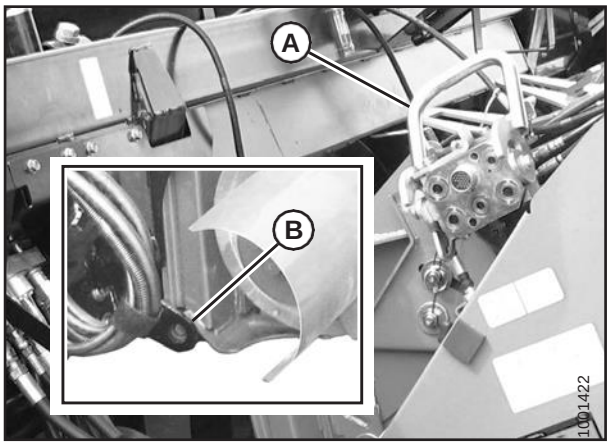
Obr. 4.98: Sdružená spojka

10. Umístěte sdruženou spojku (A) do zásuvky naklápěcího modulu a spuštěním páky (B) sdruženou spojku zajistěte.



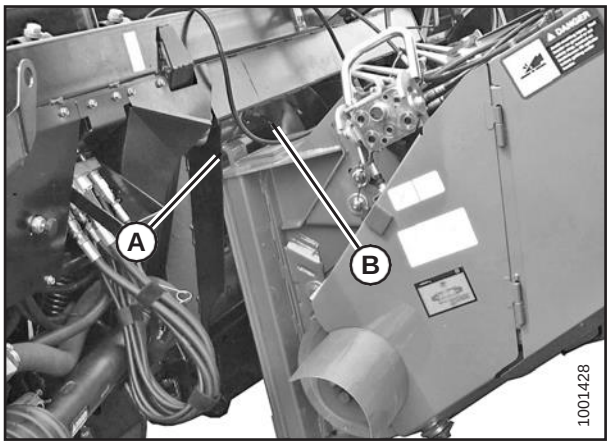
Obr. 4.99: Uložení sdružené spojky

11. Zatlačte páku (A) na sklízecí mlátičce k šikmému dopravníku, abyste uvolnili čep šikmého dopravníku (B) z naklápěcího modulu.



Obr. 4.100: Zámky šikmého dopravníku

12. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní sedlo (A) a neuvolní držák naklápěcího modulu (B).
13. Sklízecí mlátičkou pomalu odjeďte od naklápěcího modulu.



Obr. 4.101: Adaptér/šikmý dopravník.

4.6 Sklízecí mlátičky CLAAS

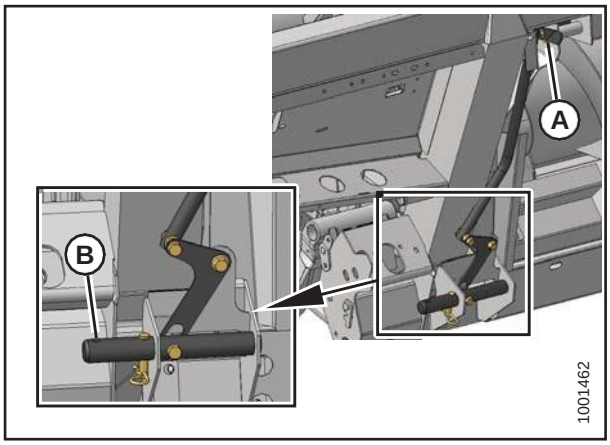
Adaptér FlexDraper® řady FD1 je kompatibilní se sklízecími mlátičkami CLAAS řady 500, 600 a 700.

4.6.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Přemístěte páku (A) na naklápěcím modulu FM100 do zvednuté polohy a zajistěte, aby byly zatažené čepy (B) ve spodních rozích naklápěcího modulu.

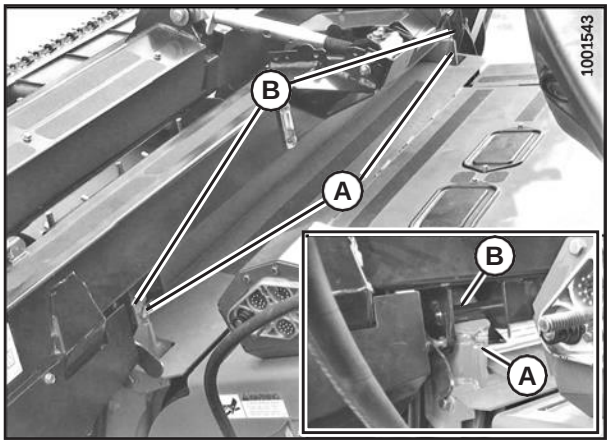


Obr. 4.102: Čepy zataženy

⚠ OPATRNĚ

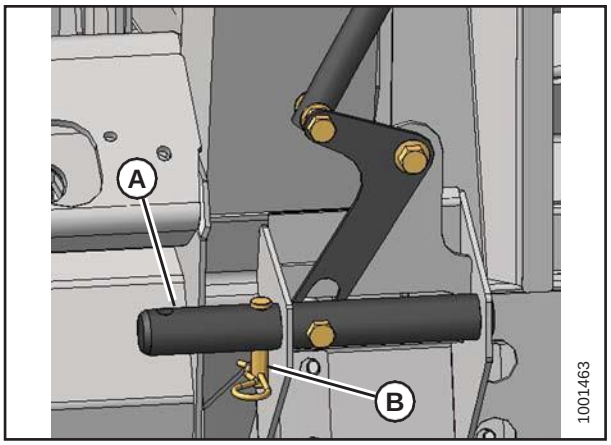
Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo (A) nebude přímo pod horním příčníkem (B) naklápěcího modulu.
3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



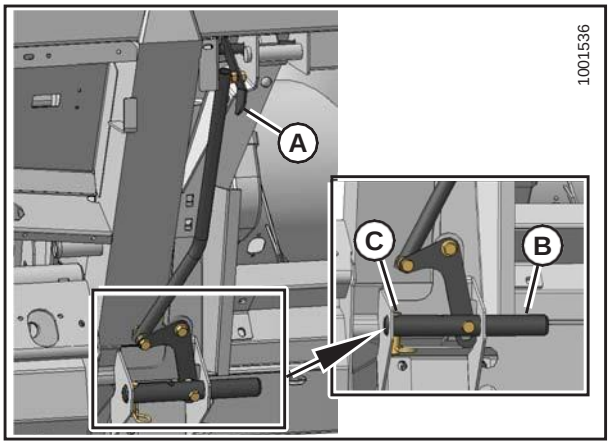
Obr. 4.103: Adaptér na sklízecí mlátičce

5. Vytáhněte zajišťovací kolík (B) z čepu naklápěcího modulu (A).



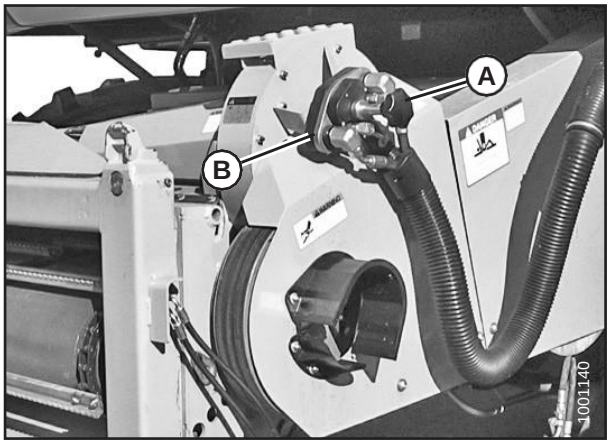
Obr. 4.104: Zajišťovací čepy

6. Spusťte páku (A), aby čepy (B) naklápěcího modulu zapadly do šikmého dopravníku. Zasuňte opět zajišťovací kolík (C) a zajistěte ho závlačkou.
7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



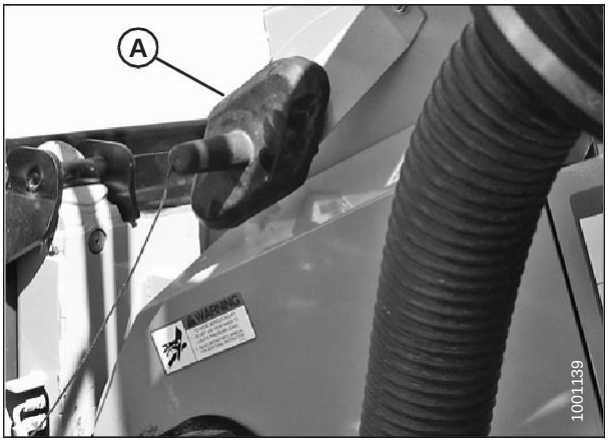
Obr. 4.105: Zasunutí čepů

8. Vyšroubujte knoflík (A) na spojce sklízecí mlátičky (B), abyste spojku uvolnili ze zásuvky sklízecí mlátičky, a spojku očistěte.



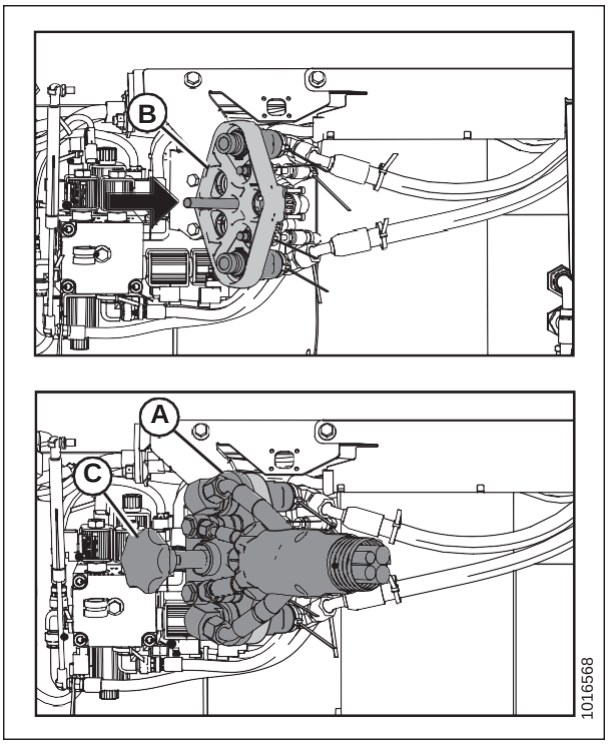
Obr. 4.106: Spojka sklízecí mlátičky

9. Umístěte kryt zásuvky naklápěcího modulu (A) na zásuvku sklízecí mlátičky (B).



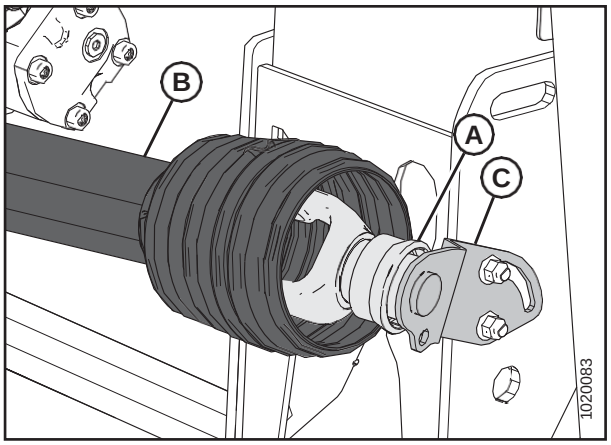
Obr. 4.107: Kryt zásuvky

10. Vyčistěte povrch spojky (A) a spojku umístěte na zásuvku naklápěcího modulu (B).
11. Otočením knoflíku (C) spojku zajistěte na zásuvce.



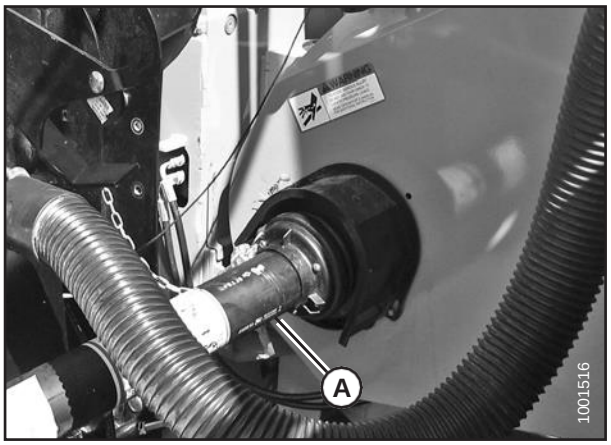
Obr. 4.108: Spojka

12. Stažením kroužku (A) uvolněte kloubový hřídel (B) z držáku (C). Odejměte kloubový hřídel z držáku.



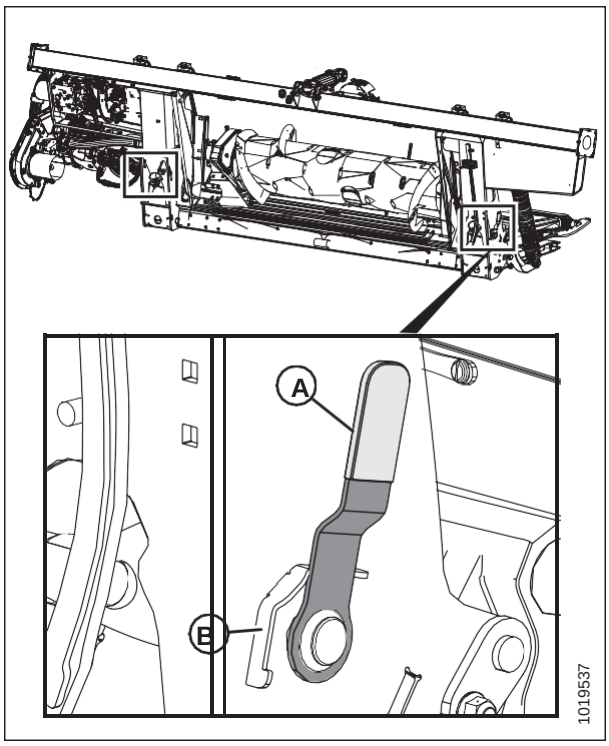
Obr. 4.109: Kloubový hřídel

13. Připojte kloubový hřídel (A) k vývodovému hřídeli sklízecí mlátičky (B).



Obr. 4.110: Kloubový hřídel a vývodový hřídel

14. Uvolněte oba zámky naklápění adaptéru vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).



Obr. 4.111: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4.6.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky CLAAS

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

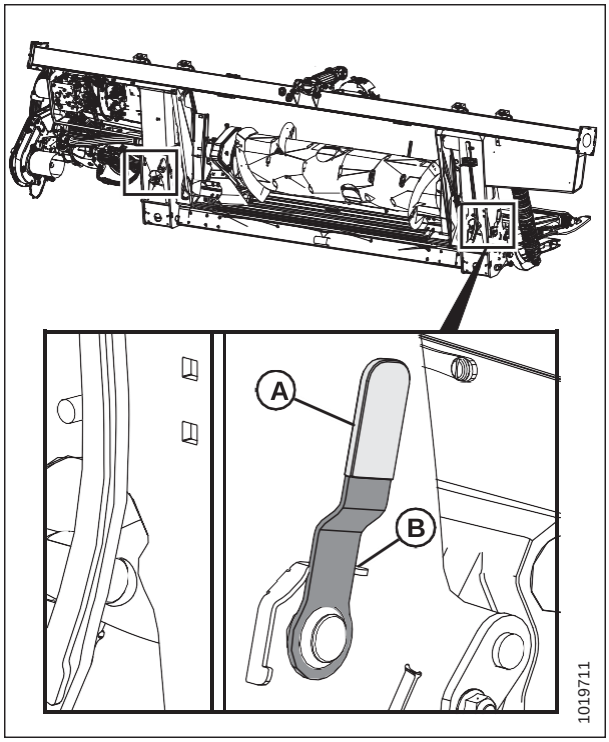
1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

   DŮLEŽITÉ:

   Pokud jsou namontovaná nízkorychlostní přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 20*.

   DŮLEŽITÉ:

   Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*.
3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

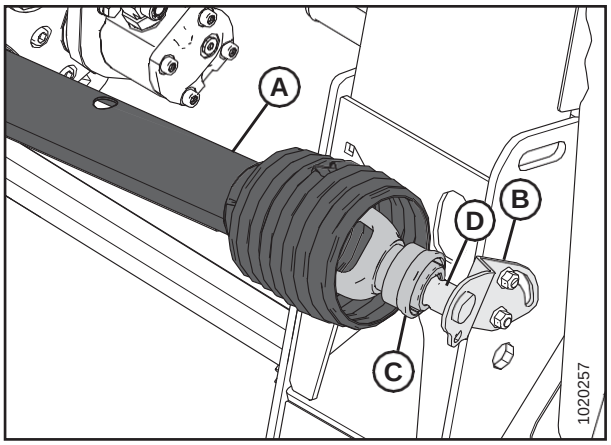


Obr. 4.112: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4. Odpojte kloubový hřídel (A) od sklízecí mlátičky.

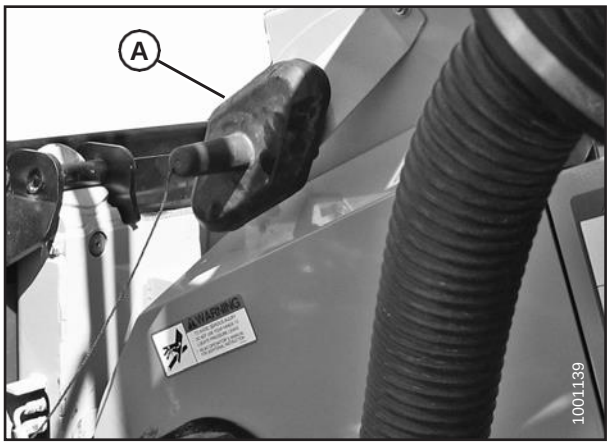
Obr. 4.113: Kloubový hřídel

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním hřídele na svařenec držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby bezpečně zapadl na svařenci.



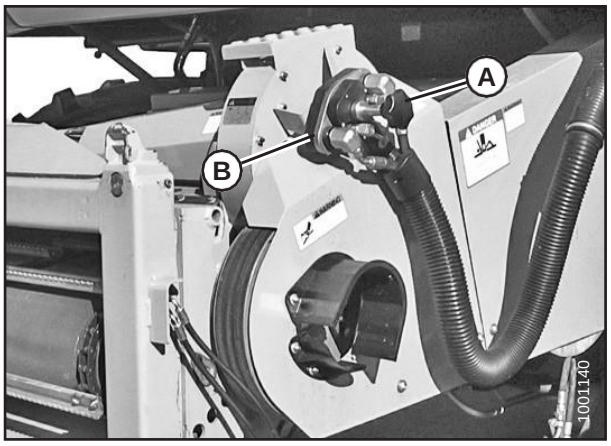
Obr. 4.114: Kloubový hřídel

6. Odejměte kryt (A) ze zásuvky sklízecí mlátičky.



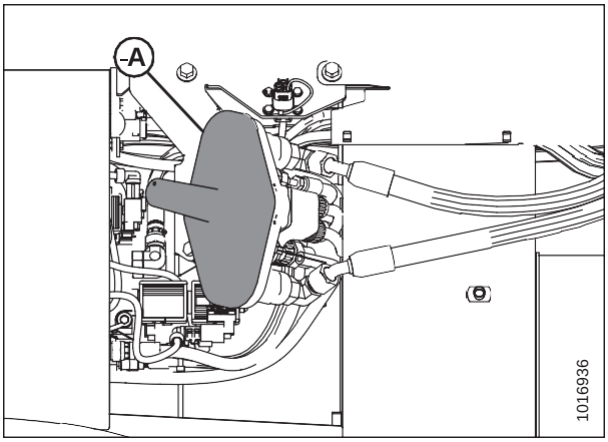
Obr. 4.115: Kryt

7. Umístěte spojku (A) na zásuvku sklízecí mlátičky a otočením knoflíku (B) spojku zajistěte v zásuvce.



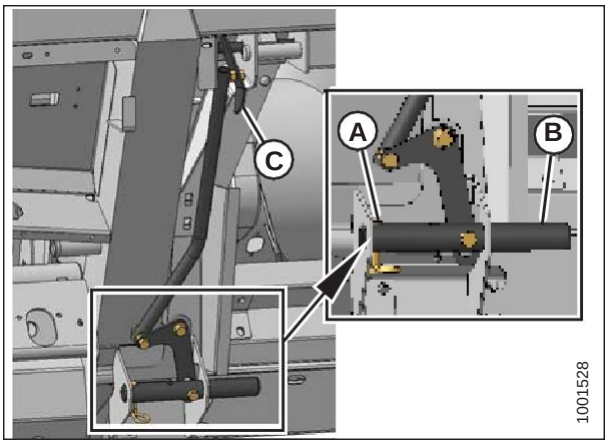
Obr. 4.116: Spojka sklízecí mlátičky

8. Umístěte kryt (A) na zásuvce naklápěcího modulu.



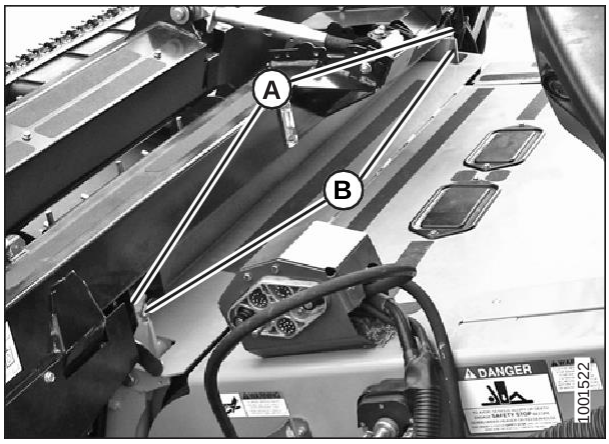
Obr. 4.117: Naklápěcí modul

9. Vytáhněte zajišťovací kolík (A) z čepu naklápěcího modulu (B).
10. Zvedněte páku (C), aby se čepy (B) naklápěcího modulu vysunuly ze šikmého dopravníku.
11. Vraťte zajišťovací kolík (A) do čepu naklápěcího modulu a zajistěte ho závlačkou.



Obr. 4.118: Zámky šikmého dopravníku

12. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se sloupky šikmého dopravníku (A) neuvolní z naklápěcího modulu (B).
13. Sklízecí mlátičkou pomalu odjeďte od naklápěcího modulu.



Obr. 4.119: Adaptér na sklízecí mlátičce

4.7 Sklízecí mlátičky New Holland

Adaptér FlexDraper® řady FD1 je kompatibilní s následujícími sklízecími mlátičkami New Holland.

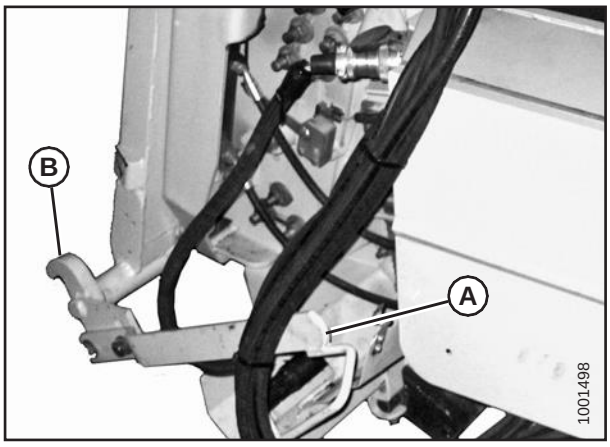
Řada	Model sklízecí mlátičky
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90, 10,90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

4.7.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce New Holland CR/CX

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Přesvědčte se, že je páka (A) umístěná tak, aby háky (B) mohly zachytit naklápěcí modul.

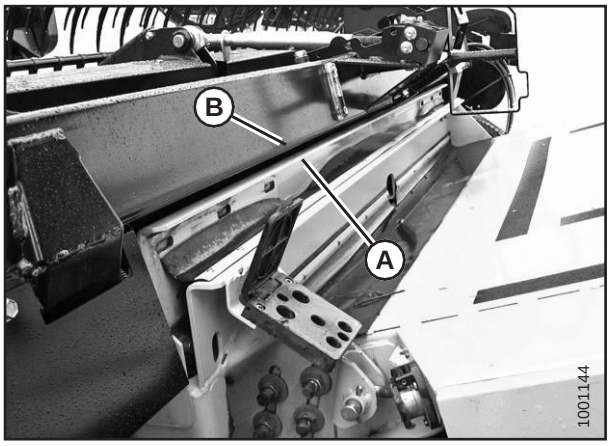


Obr. 4.120: Zámky šikmého dopravníku

⚠ OPATRNĚ

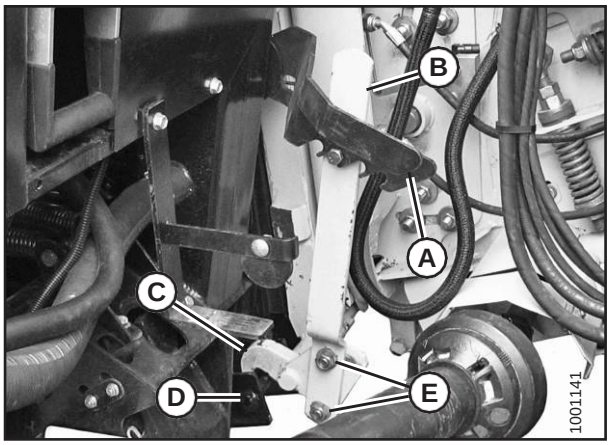
Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k naklápěcímu modulu, dokud sedlo (A) nebude přímo pod horním příčníkem (B) naklápěcího modulu.
3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



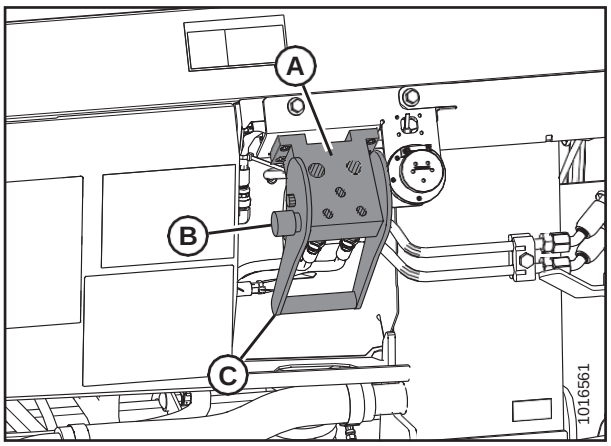
Obr. 4.121: Adaptér na sklízecí mlátičce

5. Zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu na levé straně šikmého dopravníku a zatlačte páku (B) na sklízecí mlátičce, aby zaklaply zámky (C) na obou stranách šikmého dopravníku.
6. Zatlačte dolů páku (A) tak, aby štěrbina v páce zapadla na druhou páku a zajistila ji na místě.
7. Pokud zámek nezachytí úplně čep (D) na naklápěcím modulu, když je aktivovaná páka (A) a páka (B), povolte šrouby (E) a seřiďte zámek (C). Šrouby zase utáhněte.



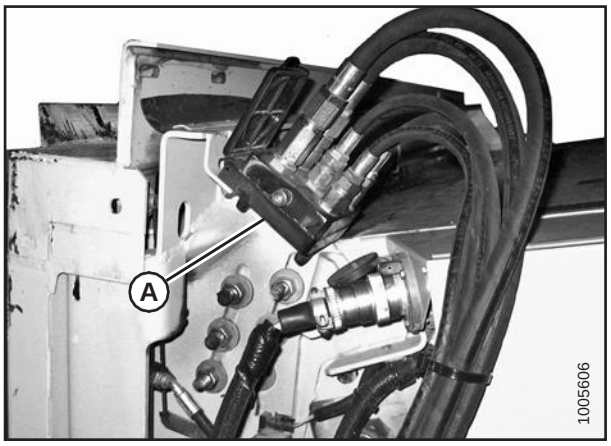
Obr. 4.122: Zámky šikmého dopravníku

8. Otevřete kryt na zásuvce (A) umístěné na levé straně naklápěcího modulu.
9. Zatlačte zajišťovací tlačítko (B) a zatáhněte páku (C) do úplně otevřené polohy.
10. Očistěte povrchy zásuvky.



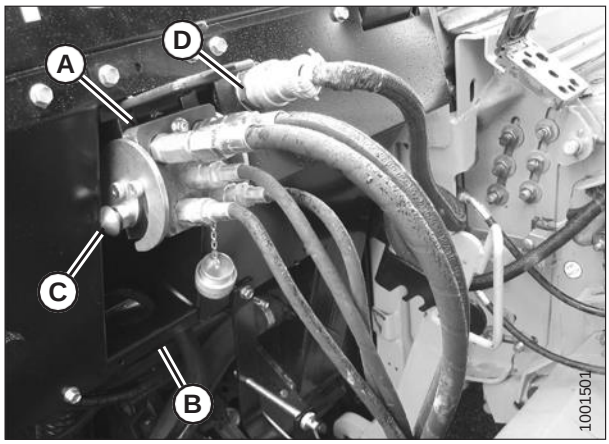
Obr. 4.123: Zásuvka naklápěcího modulu

11. Odejměte hydraulickou rychlospojku (A) z úložné desky na sklízecí mlátičce a očistěte povrch spojky.



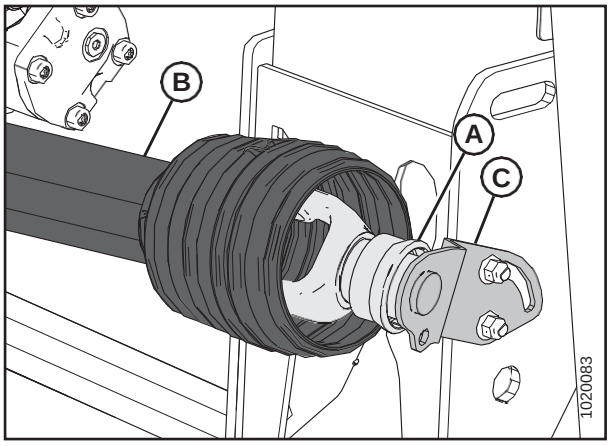
Obr. 4.124: Spojka sklízecí mlátičky

12. Umístěte spojku (A) na zásuvku naklápěcího modulu a zatlačte páku (B), aby kolíky úplně zapadly do zásuvky.
13. Tlačte páku (B) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (C).
14. Odejměte krytku na elektrické zásuvce naklápěcího modulu.
15. Odejměte konektor (D) ze sklízecí mlátičky.
16. Vyrovnejte jazýčky na konektoru (D) s drážkami v zásuvce naklápěcího modulu a zatlačte konektor na zásuvku. Otočením kroužku na konektoru ho zajistěte na místě.



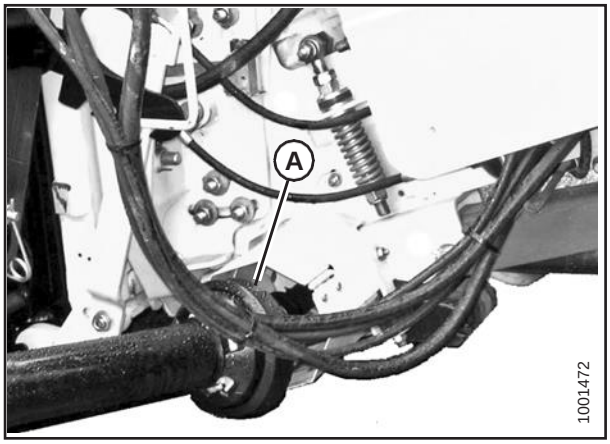
Obr. 4.125: Přípoje

17. Stažením kroužku (A) uvolněte kloubový hřídel (B) z držáku (C). Odejměte kloubový hřídel z držáku.



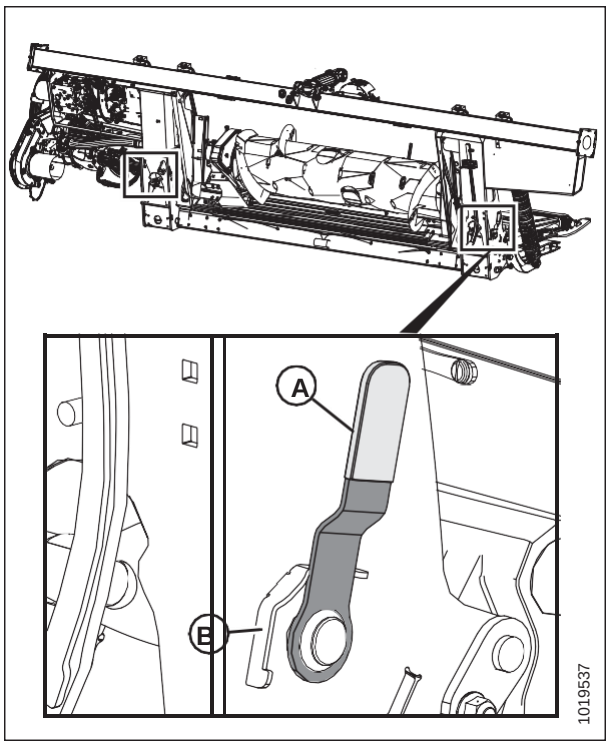
Obr. 4.126: Kloubový hřídel

18. Stáhněte kroužek na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (A) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.



Obr. 4.127: Kloubový hřídel a vývodový hřídel

19. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).



Obr. 4.128: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4.7.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky New Holland CR/CX

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

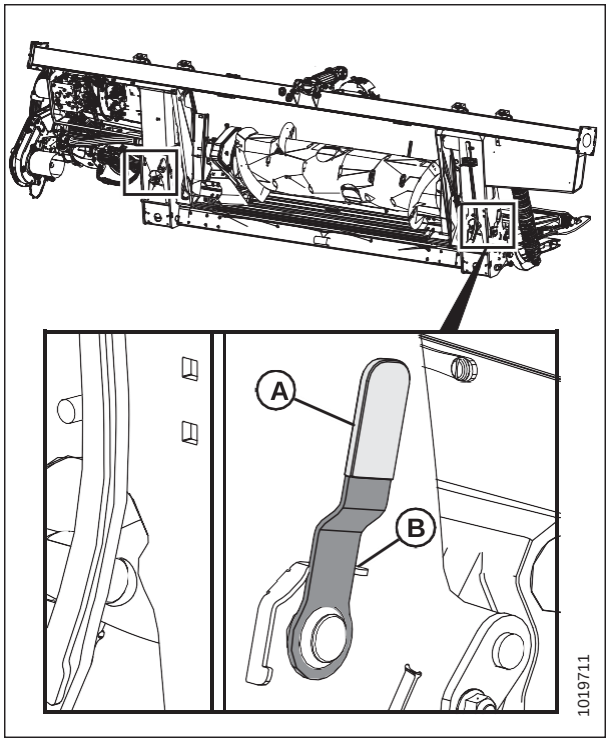
1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

   DŮLEŽITÉ:

   Pokud jsou namontovaná nízkorychlostní přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 20*.

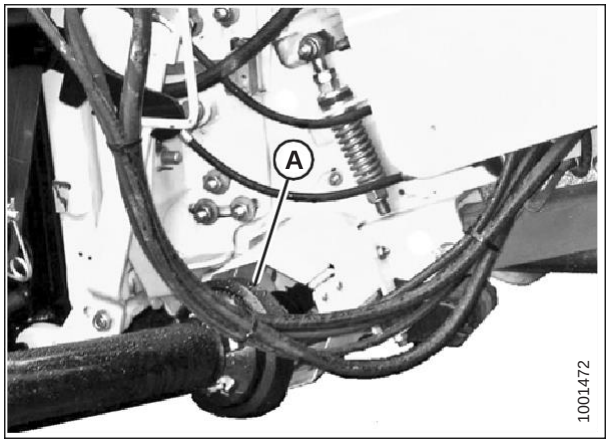
   DŮLEŽITÉ:

   Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Viz *Nastavení stabilizačních kol, strana 52*.
3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).



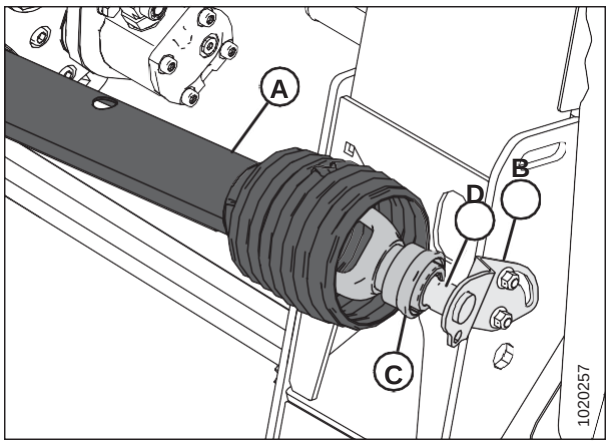
Obr. 4.129: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

4. Odpojte kloubový hřídel (A) od sklízecí mlátičky.



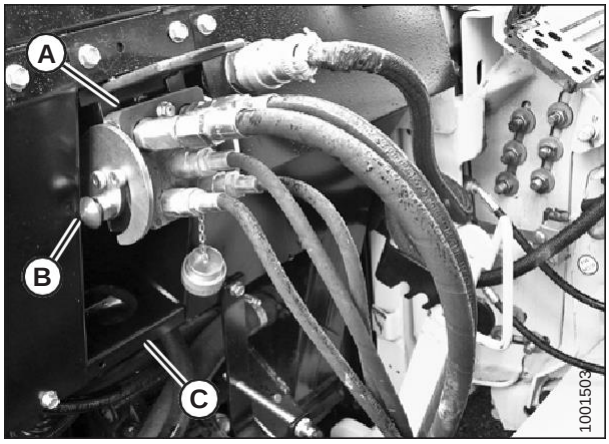
Obr. 4.130: Kloubový hřídel

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním na svařenec držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby bezpečně zapadl na svařenci.



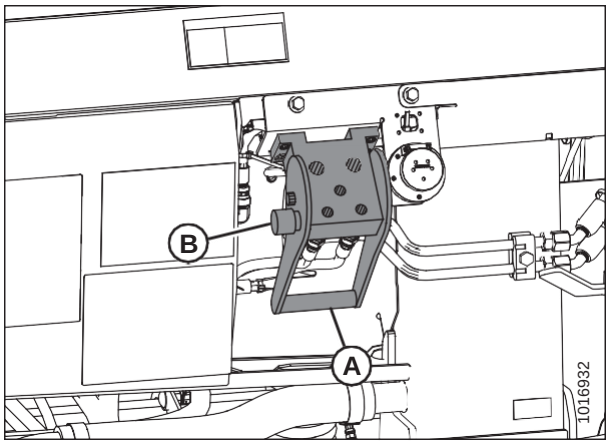
Obr. 4.131: Kloubový hřídel

6. Zatlačte zajišťovací tlačítko (B) a vytáhněte páku (C), aby se uvolnila sdružená spojka (A).



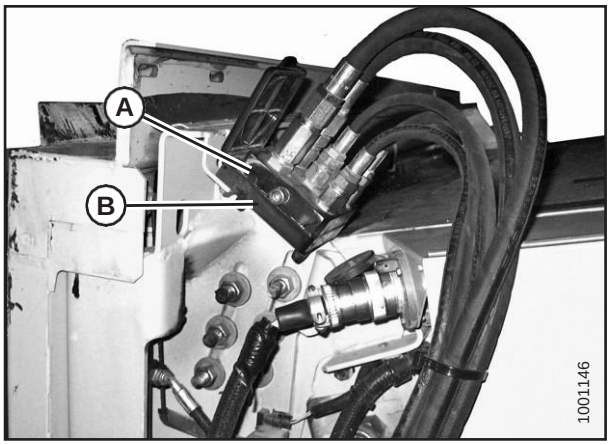
Obr. 4.132: Přípoje naklápěcího modulu

7. Tlačte páku (A) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (B). Zavřete kryt.



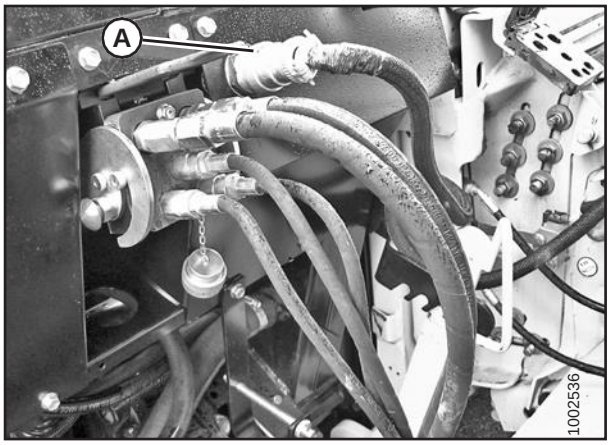
Obr. 4.133: Zásuvky naklápěcího modulu

8. Umístěte hydraulickou rychlospojku (A) na úložnou desku (B) na sklízecí mlátičce.



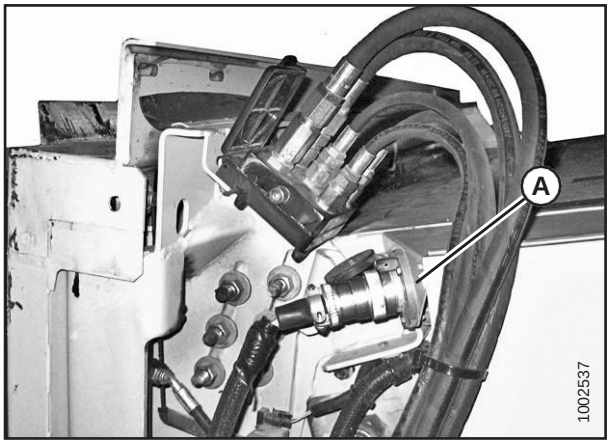
Obr. 4.134: Spojka sklízecí mlátičky

9. Odejměte elektrický konektor (A) z naklápěcího modulu (B).



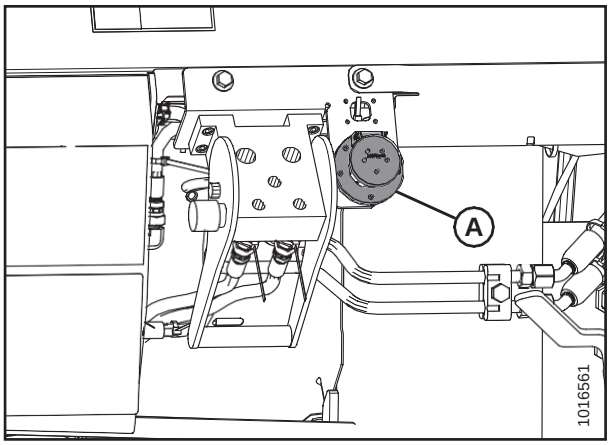
Obr. 4.135: Přípoje naklápěcího modulu

10. Připojte elektrický konektor ke sklízecí mlátičce v místě (A).



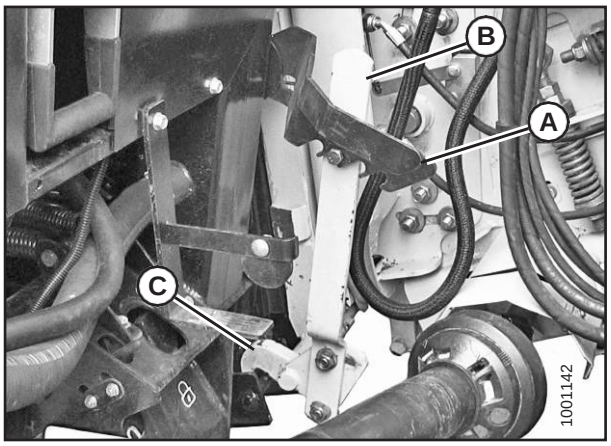
Obr. 4.136: Spojky sklízecí mlátičky

11. Vraťte krytku (A) na zásuvku naklápěcího modulu.



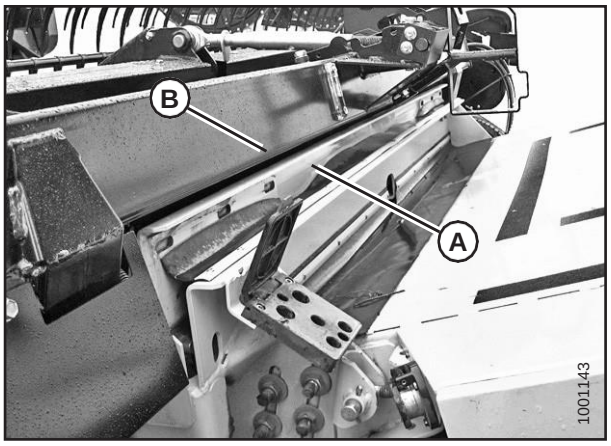
Obr. 4.137: Zásuvky naklápěcího modulu

12. Zvedněte páku (A) a zatáhněte a spusťte rukojeť (B), aby se uvolnil zámek šikmého dopravníku/ naklápěcího modulu (C).



Obr. 4.138: Zámky šikmého dopravníku

13. Spouštějte šikmý dopravník (A), dokud se neuvolní z naklápěcího modulu (B).
14. Sklízecí mlátičkou pomalu odjeďte od adaptéru.



Obr. 4.139: Adaptér na sklízecí mlátičce

4.7.3 CR usměrňovací desky vkládání

Jen pro sklízecí mlátičky New Holland: Od výrobce byly na naklápěcí modul namontovány krátké usměrňovací desky vkládání pro zlepšení vkládání do šikmého dopravníku. V případě potřeby usměrňovací desky vkládání odmontujte. Viz *5.13.3 Výměna usměrňovacích desek vkládání na sklízecích mlátičkách New Holland CR, strana 423*.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

Pro sklízecí mlátičky s úzkým šikmým dopravníkem se dodávají dlouhé vkládací soupravy, které lze namontovat místo krátkých usměrňovacích desek vkládání.

Velikost šikmého dopravníku	Velikost vkládací soupravy	Katalogové číslo MacDon
1250–1350 mm (49–65 in.)	Krátká: 200 mm (7-7/8 in.)	MD #213613, 213614
1100 mm (43-1/2 in.) a menší	Dlouhá: 325 mm (12-13/16 in.)	MD #213592, 213593

4.8 Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu a odpojení od něho

Postupy připojení/odpojení jsou stejné pro všechny značky a modely sklízecích mlátiček. Adaptéry lze připojovat k naklápěcímu modulu z pracovní nebo přepravní konfigurace.

Postupy v této příručce vyžadují, aby naklápěcí modul zůstal připojený ke sklízecí mlátičce. Naklápěcí modul připojujte/odpojujte jen tehdy, když provádíte následující úlohy:

- Odpojování adaptéru pro použití na řádkovači
- Výměna adaptérů
- Provádění určitých úloh údržby

4.8.1 Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu

Adaptér řady FD1 lze připojovat k naklápěcímu modulu z pracovní nebo přepravní konfigurace.

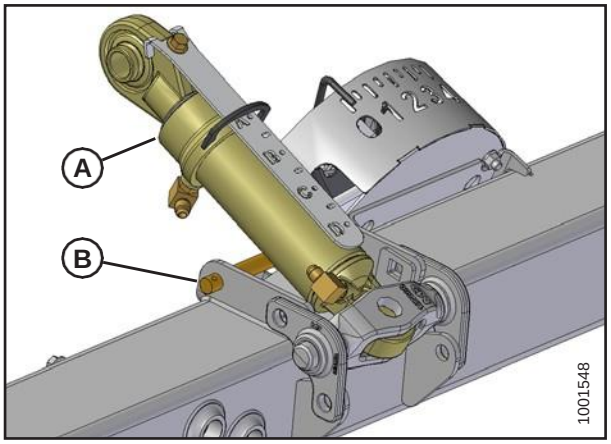
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

UPOZORNĚNÍ:

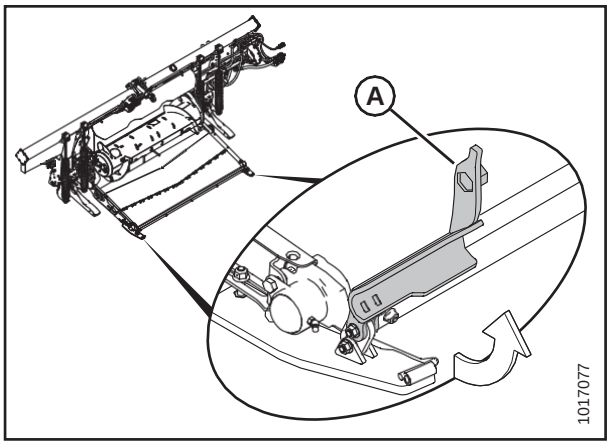
Na podepření adaptéru lze použít stabilizační / nízkorychlostní přepravní kola. Viz *Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 50*.

1. Podepřete hydraulický středový spoj (A) čepem (nebo ekvivalentním nástrojem) v místě (B), jak je znázorněno.



Obr. 4.140: Středový spoj

2. Přesvědčte se, že západky (A) v předních rozích naklápěcího modulu jsou otočené k zadní části naklápěcího modulu.



Obr. 4.141: Západka

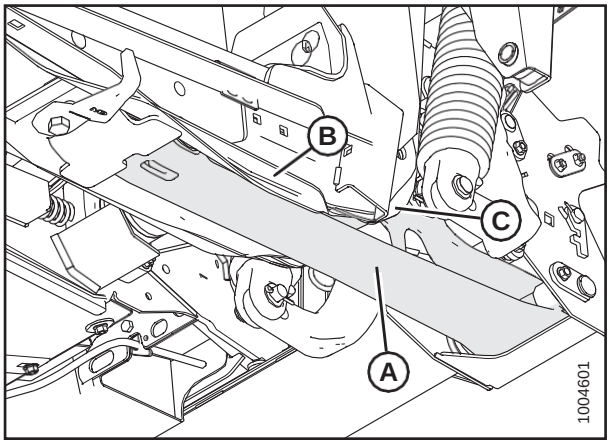
⚠ OPATRNĚ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

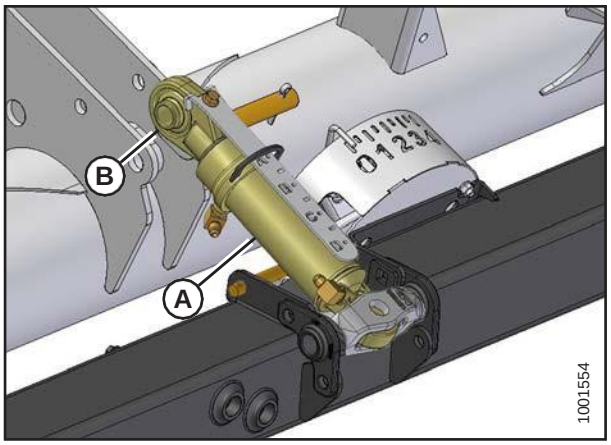
3. Nastartujte motor a spusťte dolů šikmý dopravník sklízecí mlátičky tak, aby naklápěcí ramena naklápěcího modulu (A) byla vyrovnaná s vyvažovacími nosníky adaptéru (B).
4. Jeďte pomalu vpřed, přičemž udržujte vyrovnaná ramena naklápěcího modulu (A) s vyvažovacími nosníky adaptéru (B).
5. Udržujte ramena naklápěcího modulu (A) těsně pod vyvažovacími nosníky (B), aby nohy naklápěcího modulu řádně dosedaly do podpěr spojovacího ústrojí adaptéru v místě (C).

   DŮLEŽITÉ:

   Udržujte hydraulické hadice volné, aby se nepoškodily při nasouvání do adaptéru.
6. Pokračujte vpřed, dokud se ramena naklápěcího modulu (A) nedotknou dorazů ve vyvažovacích nosnících (B) na obrázku *4.142, strana 315*.
7. Upravte délku středového spoje (A) pomocí hydrauliky pro úhel adaptéru tak, aby oko středového spoje (B) bylo přibližně vyrovnané s otvorem v držáku adaptéru.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

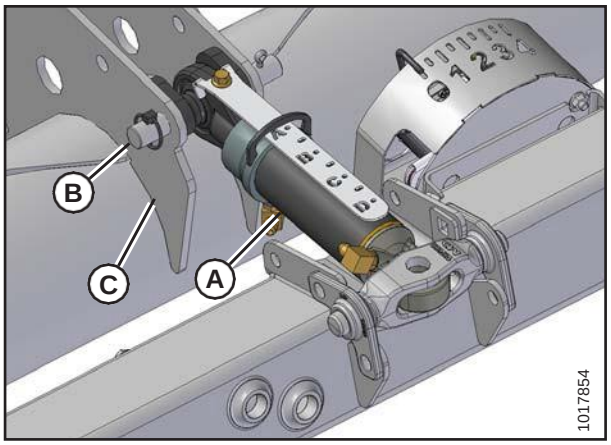


Obr. 4.142: Spodní strana naklápěcího modulu



Obr. 4.143: Středový spoj

9. Připojte středový spoj takto:
   a. Povytáhněte čep (B) z držáku (C) a odstraňte podpěru zpod středového spoje (A).
   b. Zasuňte čep (B) skrz držák středového spoje (C) a zajistěte závlačkou.

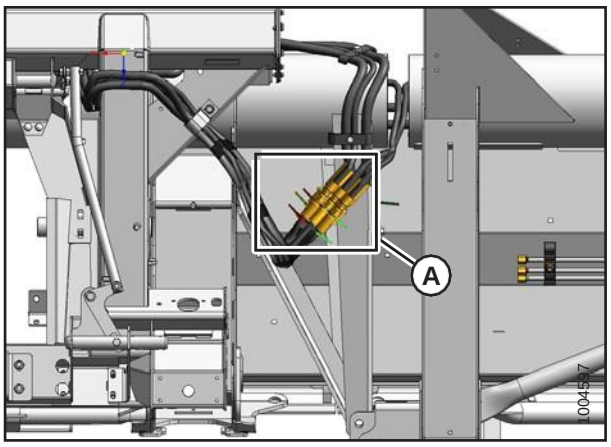


Obr. 4.144: Středový spoj

OPATRNĚ

Středový spoj vždy připojte před úplným zvednutím adaptéru.

10. Slaďte barevné stahovací pásky a připojte hydrauliku přiháněče (A) k pravému konci naklápěcího modulu.



Obr. 4.145: Hydraulika přiháněče

OPATRNĚ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

11. Nastartujte motor a pomalu zvedejte naklápěcí modul, přičemž se přesvědčte, že nohy naklápěcího modulu zapadají do noh adaptéru.
12. Zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
13. Aktivujte bezpečnostní podpěry na sklízecí mlátičce.
14. Povolte matici a šroub (A) a přemístěte hák (B) podle vyobrazení, aby zapadl na rameno naklápěcího modulu. Utáhněte šroub a matici (A).

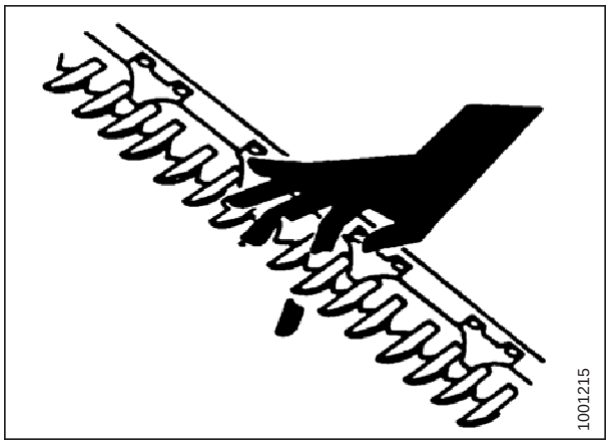
OPATRNĚ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

15. Sundejte zámky zvedacích válců, nastartujte motor a spusťte adaptér na zem. Nastavte úhel adaptéru na nejmělčí nastavení (nejkratší středový spoj).
16. Zvedněte přiháněč do jeho plné výšky.
17. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
18. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.

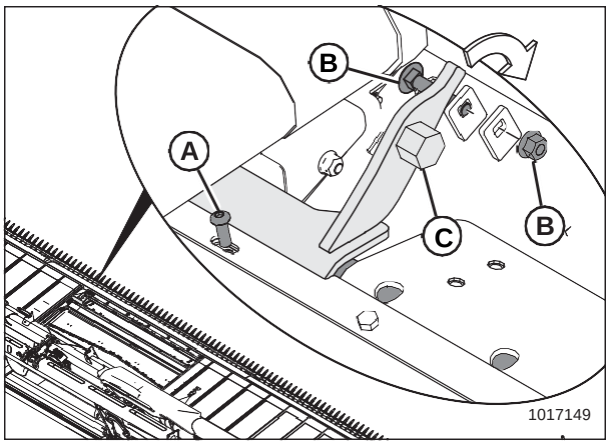
⚠ VÝSTRAHA

Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty a nožem.



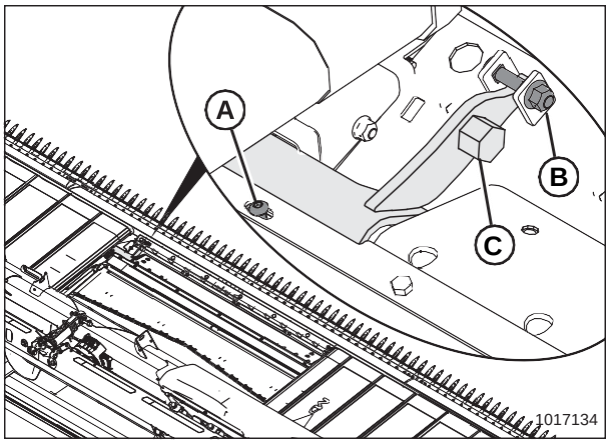
Obr. 4.146: Nebezpečí na žací liště

19. Vyšroubujte šroub (A) a odšroubujte matici a šroub (B) z obou stran otvoru, aby bylo možné namontovat podávací desku naklápěcího modulu.
20. Otočte západku (C) dopředu a dolů, aby zachytila trubku přechodové vany.



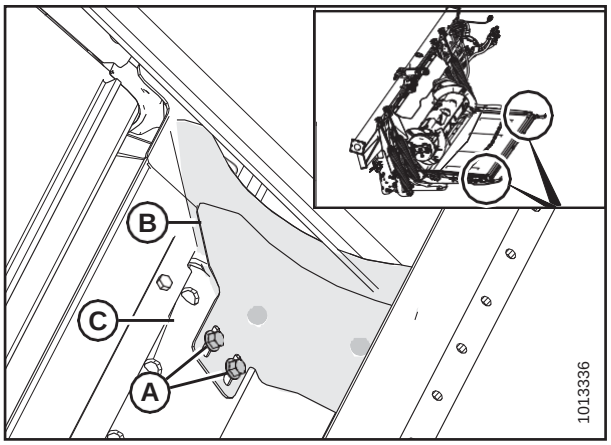
Obr. 4.147: Západka naklápěcího modulu

21. Nasaďte klíč velikosti 24 mm (15/16 in.) na šroub s šestihrannou hlavou (C) a otočte západku dolů a mírně zvedněte podávací desku. Namontujte matici a šroub (B), abyste zajistili polohu západky.
22. Našroubujte šroub (A).
23. Zopakujte to na druhé straně podávací desky vkládacího sběrače.



Obr. 4.148: Západka naklápěcího modulu

24. Pomocí dvou šroubů (A) namontujte deflektory (B) na podpěrný úhelník přechodové vany (C).

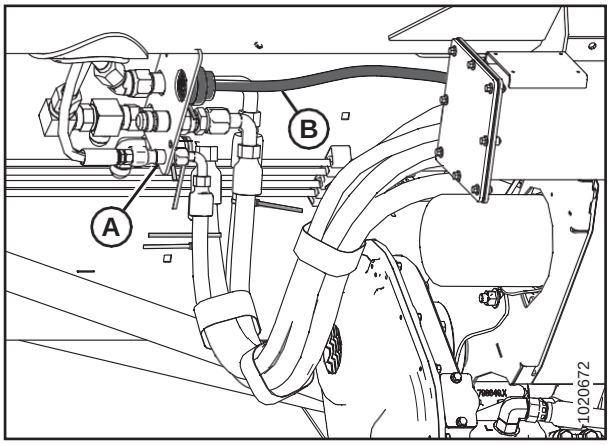


Obr. 4.149: Deflektory

25. Čistým hadříkem odstraňte nečistoty ze spojek a zásuvek.
26. Připojte následující hydraulické hadice k držáku spojek (A):
    - Tlak kosy (oranžový stahovací pásek)
    - Vratka kosy (modrý stahovací pásek)
    - Tlak sběrače (žádný stahovací pásek)
    - Vratka sběrače (červený stahovací pásek)
    - Vypouštění skříně (žádný stahovací pásek)

    UPOZORNĚNÍ:

    Slaďte stahovací pásky hydraulických hadic se stahovacími pásky na tvarovkách držáku spojek.



Obr. 4.150: Přípojky adaptéru

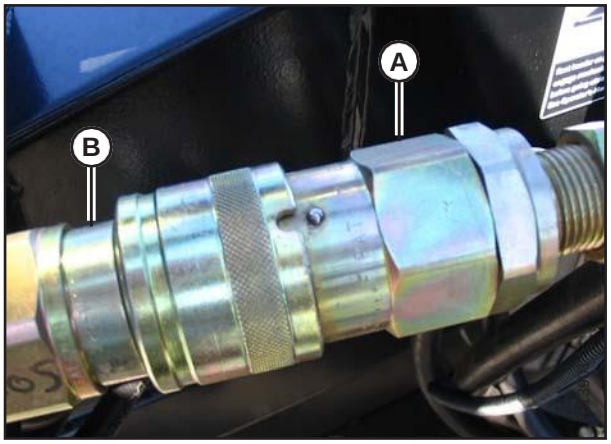
27. Připojte elektrický konektor (B).
28. Připojte rychlospojky (dle výbavy) následovně:
    a. Odejměte krytky (dle výbavy) ze zásuvek a konců hadic.
    b. Zkontrolujte přípojky a v případě potřeby vyčistěte.
    c. Tlačte hadicovou přípojku (A) na sdružnou zásuvku (B), dokud kroužek na zásuvce nezaklapne do zajištěné polohy.

    UPOZORNĚNÍ:

    Přesvědčte se, že jsou hadice dostatečně daleko od kloubového hřídele a sousedních konstrukcí.

    UPOZORNĚNÍ:

    Není nutné systém odvzdušňovat povolením tvarovek.



Obr. 4.151: Rychlospojka

29. Zkontrolujte naklápění a zajistěte, aby byl adaptér vodorovný. Viz následující:
    - *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*.
    - *3.9 Vyrovnání adaptéru, strana 231*

⚠ OPATRNĚ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

30. Nastartujte sklízecí mlátičku a proveďte tyto kontroly:
    - Zvedněte a spusťte přiháněč, abyste se přesvědčili, že jsou správně připojené hadice.
    - Nechte běžet adaptér, abyste se přesvědčili, že jsou správně připojené hadice.
31. Proveďte kontrolu ohledně utěsnění.

4.8.2 Odpojení adaptéru od naklápěcího modulu

4.8.3 ⚠ NEBEZPEČÍ

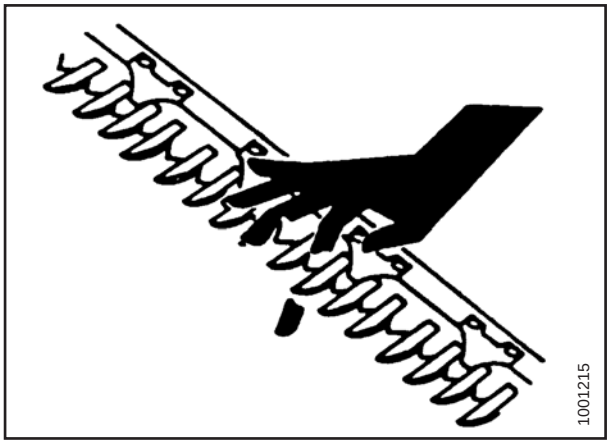
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

⚠ VÝSTRAHA

Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty a nožem.

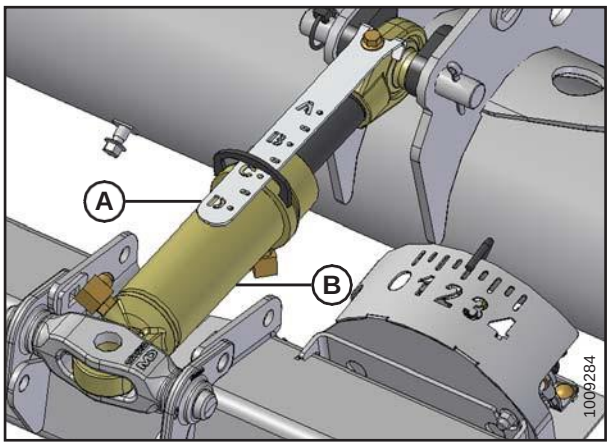
⚠ OPATRNĚ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.



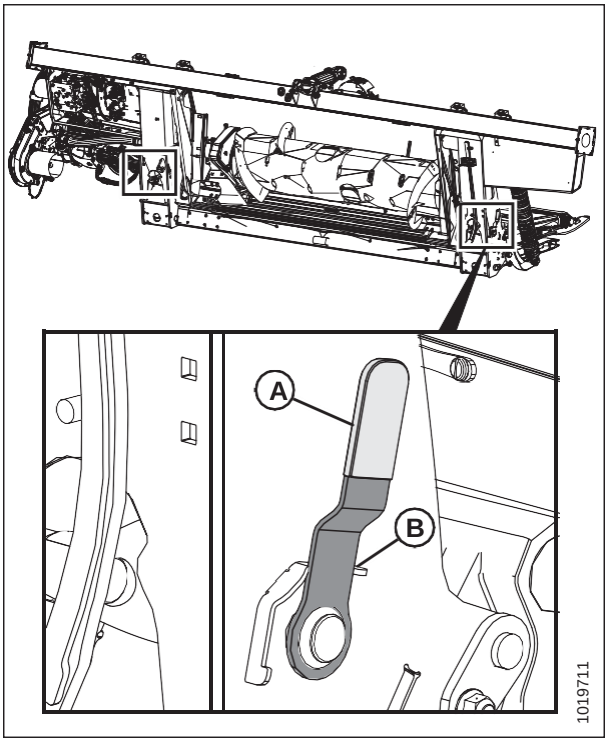
Obr. 4.152: Nebezpečí na žací liště

1. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér.
2. Zvětšujte světlou výšku pod vkládacím sběračem naklápěcího modulu nakláněním adaptéru, dokud nebude úplně vysunutý válec (B) a indikátor (A) nebude v poloze D.
3. Zvedněte přiháněč do jeho plné výšky.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.



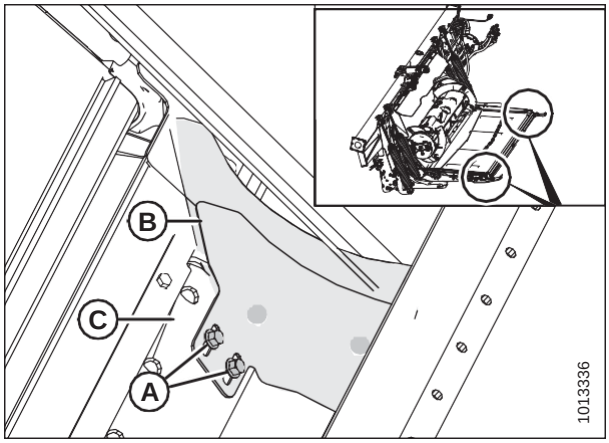
Obr. 4.153: Pístnice třetího bodu

6. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).



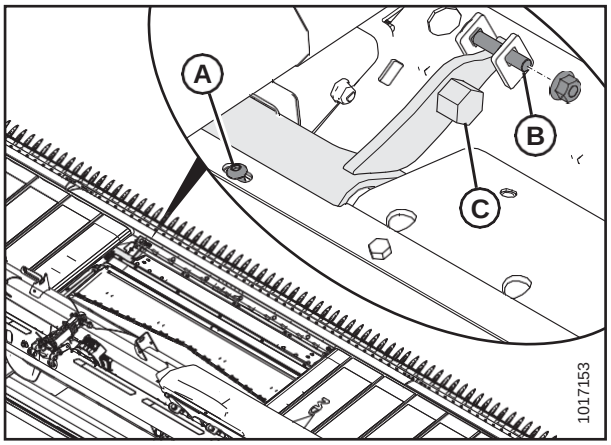
Obr. 4.154: Zajišťovací páka naklápění (vyobrazen detail pravé strany, levá strana naproti)

7. Odmontujte dva šrouby (A) a deflektory (B) z podpěrného úhelníku přechodové vany (C). Zopakujte na druhé straně.



Obr. 4.155: Deflektory

8. Odšroubujte šroub (A).
9. Odšroubujte matici 9/16 in. ze šroubu (B).
10. Nasaďte klíč velikosti 24 mm (15/16 in.) na šroub s šestihrannou hlavou (C) a otočte západku dolů a mírně zvedněte podávací desku pro demontáž šroubu (B).
11. Otočte západku (C) nahoru a dozadu pro spuštění podávací desky naklápěcího modulu a uvolnění trubky přechodové vany.
12. Přišroubujte opět šroub (A).
13. Zopakujte to na druhé straně podávací desky vkládacího sběrače.

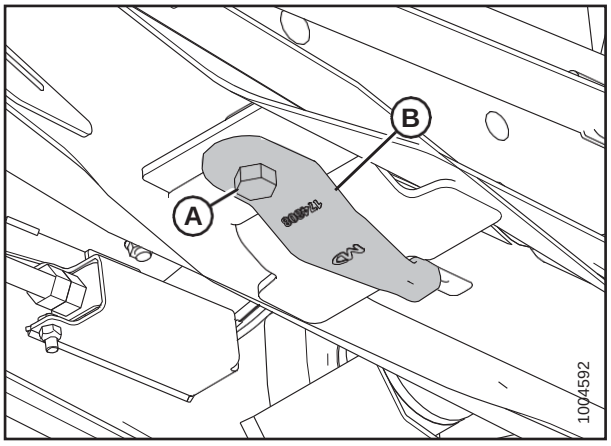


Obr. 4.156: Západka naklápěcího modulu

⚠ OPATRNĚ

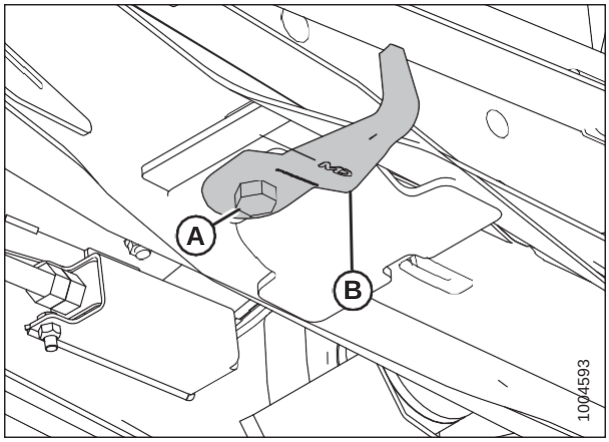
Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

14. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče, nastartujte motor, spusťte přiháněč dolů a úplně zvedněte adaptér.
15. Vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a aktivujte bezpečnostní podpěry sklízecí mlátičky.
16. Povolte matici a šroub (A) a vyhákněte hák (B) z nohy na obou stranách naklápěcího modulu.



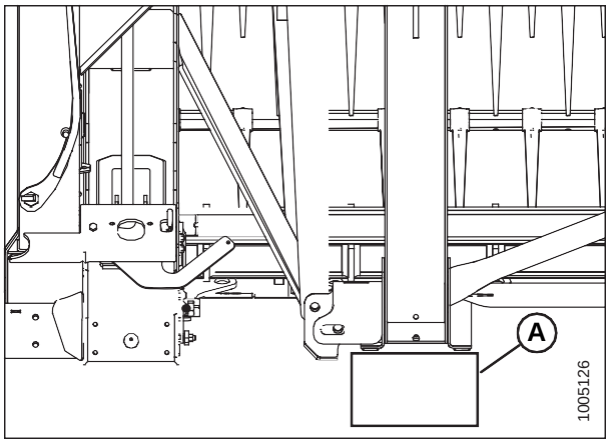
Obr. 4.157: Spodní strana naklápěcího modulu

17. Pro uložení otočte hák (B) o 90° a opět utáhněte šroub (A) a matici.



Obr. 4.158: Spodní strana naklápěcího modulu

18. Umístěte špalek (A) velikosti 150 mm (6 in.) pod nohu adaptéru. To pomůže při odpojování středového spoje.
19. Uvolněte zámky zvedacích válců sklízecí mlátičky, nastartujte motor a spouštějte adaptér, dokud noha adaptéru nebude spočívat na špalku nebo stabilizační kola nebudou na zemi.

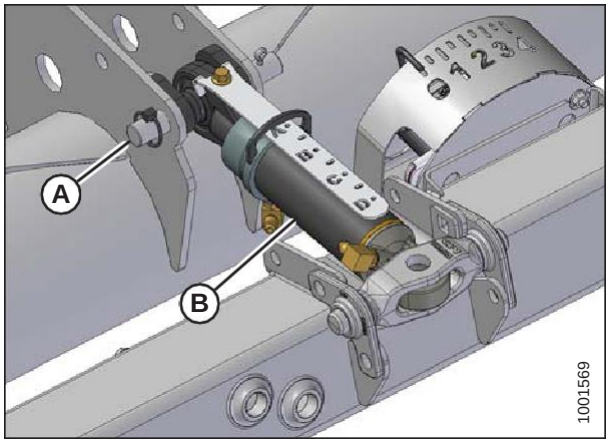


Obr. 4.159: Noha adaptéru na špalku

20. Odpojte hydrauliku středového spoje takto:
    a. Vytáhněte závlačku a čep vidlice (A) a zvedněte středový spoj (B) z držáku.
    b. Vraťte čep vidlice (A) a zajistěte ho závlačkou.

    UPOZORNĚNÍ:

    Může být nutné zvednout nebo spustit šikmý dopravník pro úpravu délky pístnice třetího bodu a snížení nadměrného zatížení středového spoje.

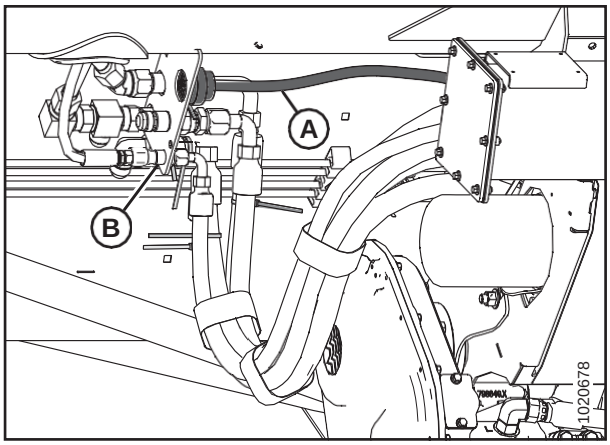


Obr. 4.160: Pístnice třetího bodu

UPOZORNĚNÍ:

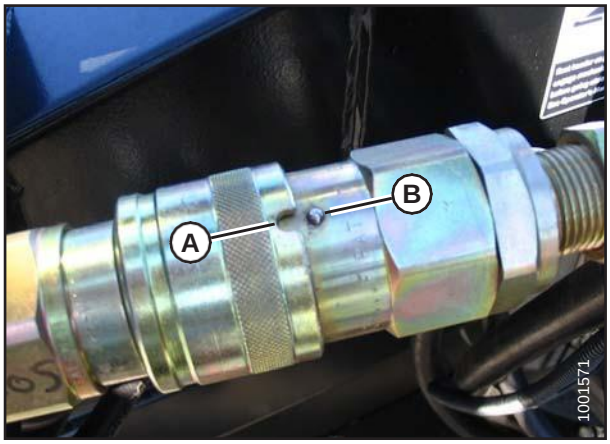
- Na zemi: Zatlačte přiháněč úplně dopředu, aby se snížily ztráta oleje.
- V přepravní poloze: Zatáhněte přiháněč úplně dozadu.

21. Odpojte elektrický konektor (A).
22. Na držáku spojek (B) odpojte hydraulické hadice pro vypouštění skříně, nůž a pohon sběrače. Konce neprodleně uzavřete, abyste zabránili ztrátě oleje.
23. Hadice uložte a zajistěte na rámu naklápěcího modulu.



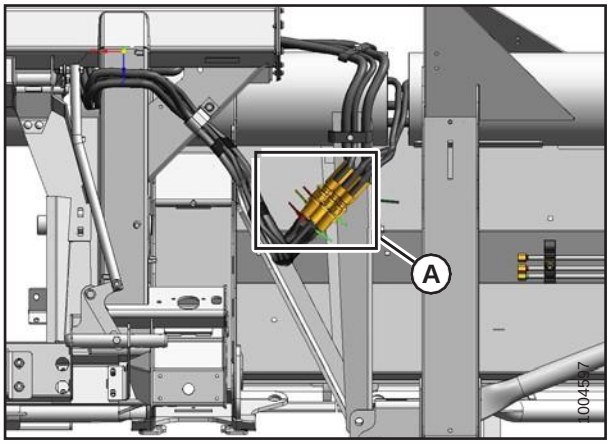
Obr. 4.161: Přípojky adaptéru

24. Odpojte rychlospojky (dle výbavy) následovně:
    a. Vyrovnejte drážku (A) v kroužku s kolíkem (B) na spojce.
    b. Tlačte kroužek ke kolíku a spojku vytažením uvolněte.
    c. Nasaďte zátky nebo krytky na konce hadic (dle výbavy).



Obr. 4.162: Rychlospojka

25. Odpojte hydrauliku přiháněče (A). Neprodleně uzavřete hadice, abyste zabránili ztrátě oleje.



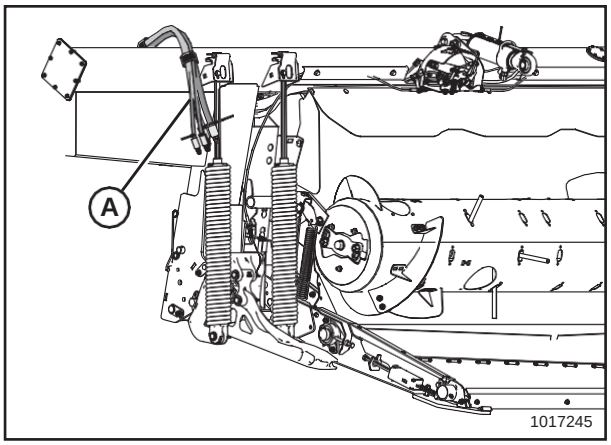
Obr. 4.163: Hydraulika přiháněče

26. Uložte a zajistěte hadice a elektrický konektor na naklápěcím modulu v místě (A) podle vyobrazení.
27. Zajistěte, aby byl adaptér na zemi nebo spočíval na kolech v přepravním režimu.

OPATRNĚ

Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

28. Nastartujte motor a pomalu odjeďte s naklápěcím modulem od adaptéru.
29. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obr. 4.164: Uložení hadic

5 Údržba a servis

Následující návody poskytují informace o běžném servisu adaptéru. Podrobné údržbářské a servisní informace jsou k dispozici v technickém servisním návodu, který je dostupný u vašeho prodejce. V plastové schránce na příručky v levém koncovém štítu adaptéru je k dispozici katalog dílů.

Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby (viz *5.3.1 Plán/záznam údržby, strana 326*), abyste tak sledovali plánovanou údržbu.

5.1 Příprava stroje na servis

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

⚠ OPATRNĚ

Před údržbou adaptéru nebo otevřením krytů pohonů dodržte všechna uvedená bezpečnostní opatření, abyste zabránili úrazu.

1. Spusťte adaptér úplně dolů. Pokud je nutné provádět servis adaptéru ve zvednuté poloze, vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Zatáhněte parkovací brzdu.
4. Počkejte, než se zastaví všechny pohybující se součásti.

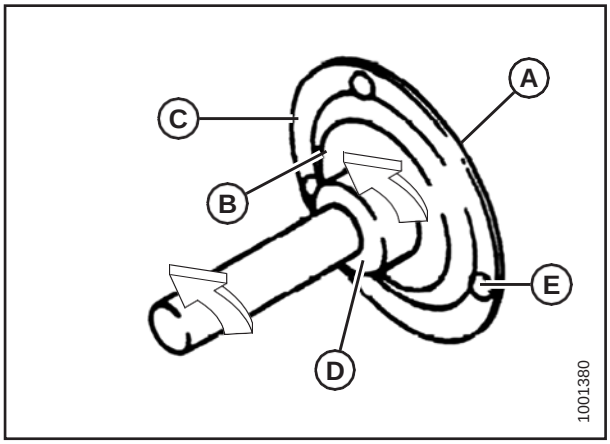
5.2 Specifikace údržby

Montáž utěsněného ložiska

1. Očistěte hřídel a aplikujte ochranný povlak proti korozi.
2. Namontujte přírubu (A), ložisko (B), druhou přírubu (C) a zajistěte kroužek (D).

   UPOZORNĚNÍ:

   Zajišťovací vačka je jen na jedné straně ložiska.
3. Namontujte šrouby příruby (E). Neutahujte.
4. Uveďte hřídel do správné polohy a zajistěte zajišťovací kroužek průbojníkem. Zajistěte kroužek ve směru otáčení hřídele a utáhněte stavěcí šroub v kroužku.
5. Utáhněte šrouby příruby (E).
6. Povolte šrouby příruby na sdružném ložisku (o jednu otáčku) a pak je utáhněte. Tím se umožní řádné vyrovnání ložiska.



Obr. 5.1: Utěsněné ložisko

5.3 Požadavky na údržbu

Pravidelná údržba je nejlepší pojistka proti brzkému opotřebení a předčasným poruchám. Dodržování plánu údržby prodlouží životnost vašeho stroje. Zapisujte provozní hodiny, používejte dodaný formulář pro záznam údržby a záznam kopírujte (viz *5.3.1 Plán/záznam údržby, strana 326*).

Požadavky na pravidelnou údržbu jsou zorganizovány podle servisních intervalů. Pokud servisní interval specifikuje více než jednu časovou položku, např. 100 hodin nebo jednou za rok, proveďte servis stroje v čase, který nastane dříve.

DŮLEŽITÉ:

Doporučené intervaly platí pro průměrné podmínky. Při provozu za nepříznivých podmínek (vysoká prašnost, zvláště velká zatížení atd.) provádějte servis stroje častěji.

Když budete provádět údržbu stroje, podívejte se do příslušného odstavce v této kapitole Údržba a servis a použijte jen specifikované kapaliny a maziva. Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

⚠ OPATRNĚ

Pečlivě dodržujte bezpečnostní hlášení. Viz *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325,* a *1 Bezpečnost, strana 1*.

5.3.1 Plán/záznam údržby

Činnost:		√ – Kontrola					♦ – Mazání						▲ – Výměna					
✎	Údaj počitadla provozních hodin																	
✎	Datum údržby																	
✎	Údržbu provedl																	
První použití		Viz *5.3.2 Kontrola záběhu, strana 329*.																
Na konci sezony		Viz *5.3.4 Servis na konci sezony, strana 330*.																
10 hodin nebo denně (podle toho, co nastane dřív)																		
✓	Hydraulické hadice a potrubí; viz *5.3.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí, strana 331*	**UPOZORNĚNÍ: MacDon doporučuje vést záznam denní údržby jako doklad řádně udržovaného stroje; záznamy denní údržby však nejsou požadovány pro splnění normálních podmínek údržby.**																
✓	Sekce nože, prsty a přidržovače; viz *5.8 Nože, strana 379*																	
✓	Tlak v pneumatikách; viz *5.17.3 Kontrola tlaku v pneumatikách, strana 485*																	
♦	Nůž (kromě písčitých podmínek); viz *Každých 10 hodin, strana 332*																	
25 hodin																		
✓	Hladina v zásobníku hydraulického oleje; viz *5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, strana 349*	**UPOZORNĚNÍ: MacDon doporučuje vést záznam denní údržby jako doklad řádně udržovaného stroje; záznamy denní údržby však nejsou požadovány pro splnění normálních podmínek údržby.**																
♦	Hlavy nožů; viz *Každých 25 hodin, strana 332*																	
50 hodin nebo jednou ročně																		

♦	Ložiska válce sběrače; viz *5.14.6 Údržba válce sběrače adaptéru, strana 434*																	
♦	Kloubový hřídel a jeho U-klouby; viz *Každých 50 hodin, strana 333*																	
♦	Středová podpěra horního příčného šneku a U kloub; viz *Každých 50 hodin, strana 333*																	
▲	Mazivo hnací skříně nože (jen prvních 50 hodin); viz *Výměna oleje v hnací skříni nože , strana 401*																	
100 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)																		
✓	Vzdálenost šneku od vany a vkládacího sběrače; viz *5.7.1 Nastavení vzdálenosti mezi šnekem a vanou, strana 361*																	
✓	Utěsnění sběrače; viz *5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*																	
✓	Hladina maziva v převodovce; viz *Kontrola hladiny oleje v převodovce pohonu adaptéru, strana 347*																	
✓	Napnutí hnacího řetězu přiháněče; viz *5.16.2 Napětí hnacího řetězu přiháněče, strana 469*																	
✓	Vzdálenost prstů přiháněče/žací lišty; viz *Nastavení vzdálenosti přiháněče, strana 445*																	
✓	Napnutí hnacího řemene nože; viz *5.9.2 Hnací řemeny nožů, strana 402*																	
✓	Utahovací moment šroubu kola; viz *5.17.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol, strana 483*																	
✓	Hladina maziva v hnací skříni nože; viz *Kontrola hnací skříně nože, strana 393*																	
✓	Upevňovací šrouby hnací skříně nože; viz *Kontrola upevňovacích šroubů, strana 394*																	
♦	Hnací řetěz šneku; viz *Každých 100 hodin, strana 335*																	
♦	Otočné čepy naklápění; viz *Každých 100 hodin, strana 335*																	
♦	Otočné čepy šneku naklápěcího modulu; viz *Každých 100 hodin, strana 335*																	
♦	Napínače naklápěcích pružin; viz *Každých 100 hodin, strana 335*																	
♦	Hnací řetěz přiháněče; viz *Každých 100 hodin, strana 335*																	
♦	Pravé ložisko horního příčného šneku; viz *Každých 100 hodin, strana 335*																	

250 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)																		
✓	Utěsnění sběrače; viz *5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*																	
♦	U kloub pohonu přiháněče; viz *Každých 250 hodin, strana 338*																	
♦	Spojovací ústrojí zahnuté páky; viz *3.9 Vyrovnání adaptéru, strana 231*																	
♦	Pouzdra otočných kloubů přepravní nápravy; viz *Každých 250 hodin, strana 338*																	
▲	Filtr hydraulického oleje; viz *5.4.4 Výměna olejového filtru, strana 352*																	
500 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)																		
✓	Utěsnění sběrače; viz *5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*																	
♦	Ložiska hřídele přiháněče; viz *Každých 500 hodin, strana 340*																	
♦	Ložiska stabilizačních/nízkorychlostních přepravních kol; viz *Každých 500 hodin, strana 340*																	
✓	Napnutí řetězu převodovky pohonu adaptéru; viz *5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku, strana 365*																	
1000 hodin nebo jednou za 3 roky (podle toho, co nastane dřív)																		
▲	Mazivo hnací skříně nože; viz *Výměna oleje v hnací skříni nože , strana 401*																	
▲	Mazivo převodovky pohonu adaptéru; viz *Výměna oleje v převodovce pohonu adaptéru , strana 348*																	
▲	Hydraulický olej; viz *5.4.3Výměna oleje v hydraulickém zásobníku, strana 351*																	

5.3.2 Kontrola záběhu

Kontrola záběhu zahrnuje kontrolu řemenů, kapalin a provádění celkových prohlídek stroje ohledně uvolněných upevňovacích součástí nebo jiných důležitých oblastí. Kontroly záběhu zajišťují, že všechny součásti budou moci pracovat po dlouhou dobu, aniž by vyžadovaly servis nebo výměnu. Obdobím záběhu se rozumí prvních 50 hodin provozu po úvodním spuštění stroje.

Interval kontroly	Položka	Odkaz
5 minut	Kontrola hladiny hydraulického oleje v zásobníku (zkontrolujte po prvním spuštění a poté, co se hydraulické hadice naplní olejem).	*5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, strana 349*
5 hodin	Kontrola ohledně uvolněných upevňovacích součástí a utažení požadovaným utahovacím momentem.	*8.1 Specifikace utahovacích momentů, strana 517*
	Zkontrolujte napnutí hnacích řemenů nožů (kontrolujte pravidelně po dobu prvních 50 hodin).	*Napnutí hnacích řemenů nožů, strana 404*
10 hodin	Kontrola napnutí hnacího řetězu šneku.	*5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku, strana 365*
	Kontrola upevňovacích šroubů hnací skříně nože	*Kontrola upevňovacích šroubů, strana 394*
50 hodin	Výměna oleje v převodovce naklápěcího modulu.	*Výměna oleje v převodovce pohonu adaptéru, strana 348*
	Výměna filtru hydraulického oleje naklápěcího modulu.	*5.4.4 Výměna olejového filtru, strana 352*
	Výměna maziva hnací skříně nože.	*Výměna oleje v hnací skříni nože, strana 401*
	Kontrola napětí řetězu převodovky.	*5.6.5 Nastavení napnutí hnacího řetězu převodovky, str. 360*
	Kontrola nastavení výšky podávací desky.	*5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*

5.3.3 Předsezonní údržba

Na začátku každé provozní sezony proveďte následující postupy:

⚠ OPATRNĚ

- **Znovu si projděte tuto příručku, abyste si osvěžili paměť ohledně bezpečnostních a provozních doporučení.**
- **Znovu si projděte všechny bezpečnostní nálepky a ostatní nálepky na adaptéru a uvědomte si nebezpečné oblasti.**
- **Přesvědčte se, že jsou řádně namontované a zajištěné všechny kryty a ochrany. Nikdy neměňte ani neodstraňujte bezpečnostní výbavu.**
- **Přesvědčte se, že rozumíte všem ovladačům, a procvičte si jejich bezpečné používání. Musíte znát kapacitu a provozní charakteristiky stroje.**
- **Přesvědčte se, že máte lékárničku pro první pomoc a hasicí přístroj. Musíte vědět, kde jsou umístěné a jak se používají.**

1. Promažte celý stroj. Viz *5.3.6 Mazání a servis, strana 332*.
2. Seřiďte napnutí všech hnacích řemenů. Viz *Napnutí hnacích řemenů nožů, strana 404*.
3. Proveďte všechny úlohy roční údržby. Viz *5.3.1 Plán/záznam údržby, strana 326*.

5.3.4 Posezonní údržba

Na konci každé pracovní sezony proveďte následující postupy:

⚠ OPATRNĚ

Na čištění nikdy nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.

⚠ OPATRNĚ

Přikryjte žací lištu a prsty nožů, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

1. Adaptér důkladně vyčistěte.
2. Zavezte stroj k uskladnění na suchém a pokud možno chráněném místě. Při skladování venku stroj vždy přikryjte vodě odolnou plachtou nebo jiným ochranným materiálem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Při skladování stroje venku odmontujte sběrače a uskladněte je na tmavém, suchém místě. Pokud sběrače neodmontujete, uskladněte adaptér s žací lištou spuštěnou tak, aby se na sběračích nehromadila voda a sníh. Nahromaděná voda a sníh působí na sběrače a adaptér nadměrným tlakem.
3. Spusťte adaptér na špalky, aby žací lišta zůstala nad zemí.
4. Spusťte přiháněč úplně dolů. Při skladování venku přivažte přiháněč k rámu, aby ho neroztočil vítr.
5. Přetřete barvou všechny odřené nebo jinak narušené natřené plochy pro zamezení jejich rezivění.
6. Uvolněte hnací řemeny.
7. Adaptér důkladně promažte, přebytek mazacího tuku nechte na tvarovkách, aby se nedostala vlhkost do ložisek.
8. Namažte tukem odkryté závity, pístnice a kluzné povrchy součástí.
9. Zkontrolujte součásti ohledně opotřebení a v případě potřeby je opravte.
10. Proveďte kontrolu ohledně prasklých součástí a objednejte u svého prodejce náhradu. Okamžitá oprava těchto položek vám ušetří čas a námahu na začátku příští sezony.
11. Nahraďte nebo utáhněte poztrácený nebo uvolněný materiál. Viz *8.1 Specifikace utahovacích momentů, strana 517*.

5.3.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí

Denně kontrolujte hydraulické hadice a potrubí ohledně známek netěsností.

⚠ VÝSTRAHA

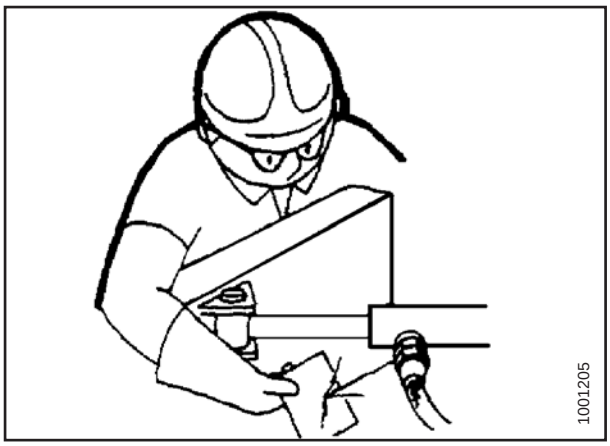
- **Vyhýbejte se kapalinám pod vysokým tlakem. Kapalina unikající pod tlakem může proniknout pokožkou a způsobit těžké zranění. Před odpojováním hydraulických potrubí vypusťte tlak. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Nedávejte ruce do blízkosti malých otvorů a trysek, z nichž tryskají kapaliny pod vysokým tlakem.**
- **Pokud jakákoli kapalina vnikne do kůže, musí být do několika hodin chirurgicky odstraněna lékařem obeznámeným s tímto typem úrazů, jinak to může vyvolat sněť.**

Obr. 5.2: Ohrožení hydraulickým tlakem

- **Na vyhledávání netěsností použijte kousek lepenky nebo papíru.**

DŮLEŽITÉ:

Udržujte v čistotě konce hydraulických spojek a konektory. Většina příčin závad hydraulického systému vyplývá z toho, že dovolíte, aby do systému vnikl prach, nečistoty, voda nebo cizí předměty. NEPOKOUŠEJTE se provádět údržbu hydraulického systému na poli. Přesné dosedání vyžaduje perfektně čisté spojení během kontroly a opravy.



Obr. 5.3: Kontrola hydraulických netěsností

5.3.6 Mazání a servis ⚠

OPATRNĚ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou adaptéru nebo otevřením krytů pohonů proveďte postupy uvedené v odstavci *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325*.

Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

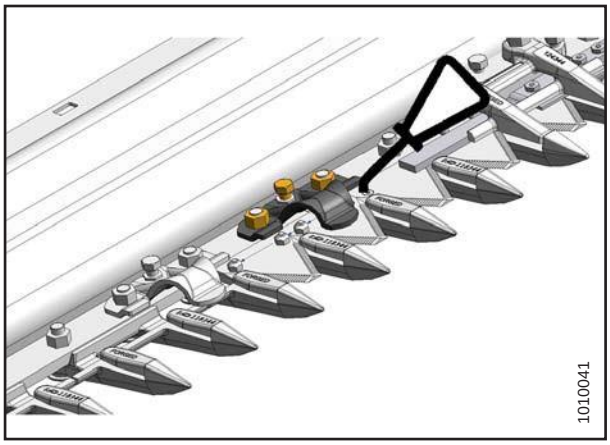
Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby, abyste tak protokolovali plánovanou údržbu. Viz *5.3.1 Plán/záznam údržby, strana 326*.

Servisní intervaly

Každých 10 hodin

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Nůž: Nůž mažte každých 10 hodin nebo denně, výjimku představují písčité podmínky.



Obr. 5.4: Mazání nože

Každých 25 hodin

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Hlava nože: Hlavu nože (A) mažte každých 25 hodin. Po mazání zkontrolujte několik prvních prstů ohledně známek nadměrného zahřátí. V případě potřeby upusťte tlak stisknutím kontrolní kuličky v maznici.

DŮLEŽITÉ:

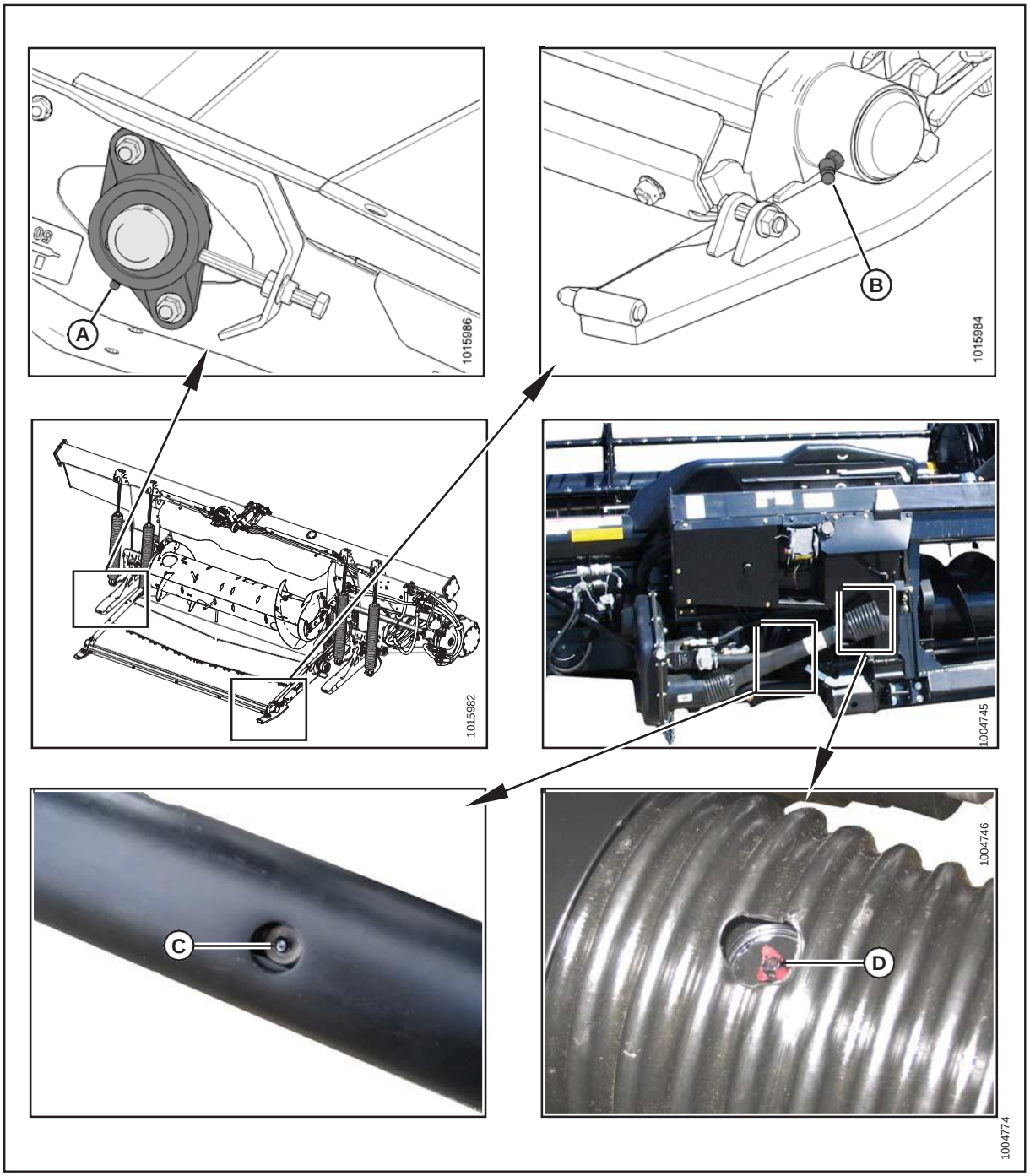
Přílišné namazání hlavy nože uvádí nůž pod tlak, nůž pak drhne o prsty s následným nadměrným opotřebením vinou váznutí. **NEPŘEMAŽTE** hlavu nože. Aplikujte pouze jeden až dva zdvihy mechanického mazacího lisu (**NEPOUŽÍVEJTE** elektrický mazací lis). Pokud je na vyplnění dutiny nutných šest až osm zdvihů mazacího lisu, vyměňte těsnění v hlavě nože. Viz *5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože, strana 381*.

Obr. 5.5: Každých 25 hodin

Každých 50 hodin

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

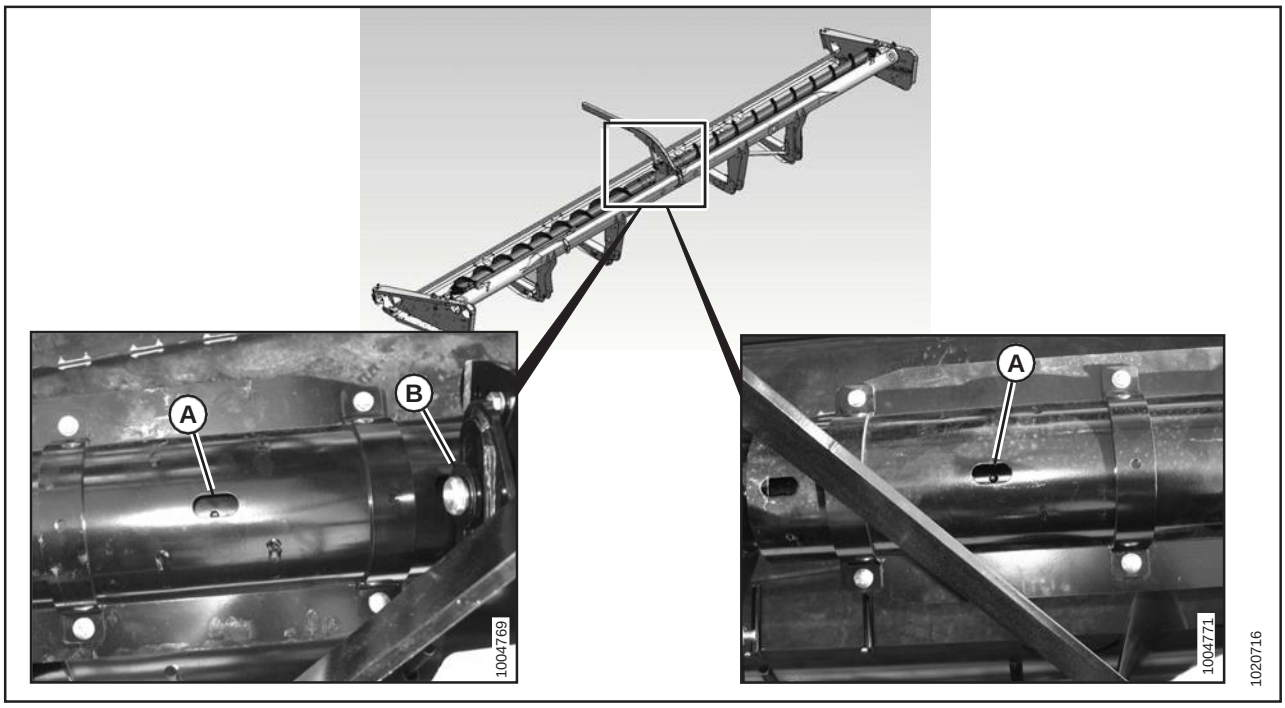
Obr. 5.6: Každých 50 hodin



A - ložisko hnacího válce B - ložisko vodicího válce (obě strany) C - posuvný kloub kloub. hřídele[28] D - U-kloub kloub. hřídele (2 místa)

28. Používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 10% disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Obr. 5.7: Každých 50 hodin



A - U-kloub a ložisko horního příčného šneku[29]

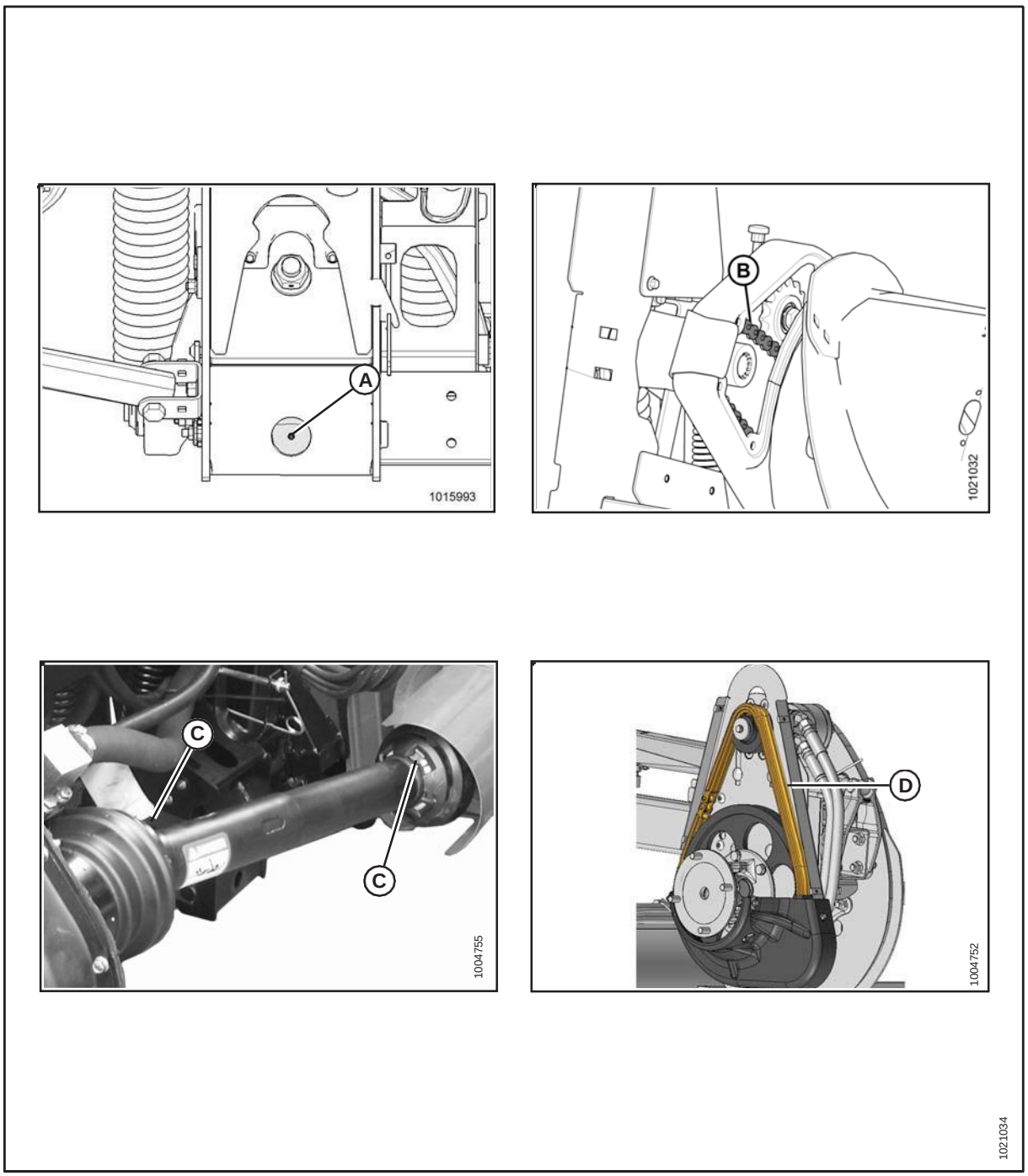
B - ložisko horního příčného šneku (dvě místa)

29. U-kloub má soupravu kříže a ložiska s prodlouženým mazáním. Přestaňte s mazáním, když mazání začne být obtížné nebo když U-kloub přestane přijímat mazací tuk. Přemazáním se U-kloub zničí. Na první namazání (tovární) stačí šest až osm zdvihů mazacího lisu. Když se U-kloub opotřebí a vyžaduje více než šest mazacích zdvihů, zkraťte interval mazání.

Každých 100 hodin

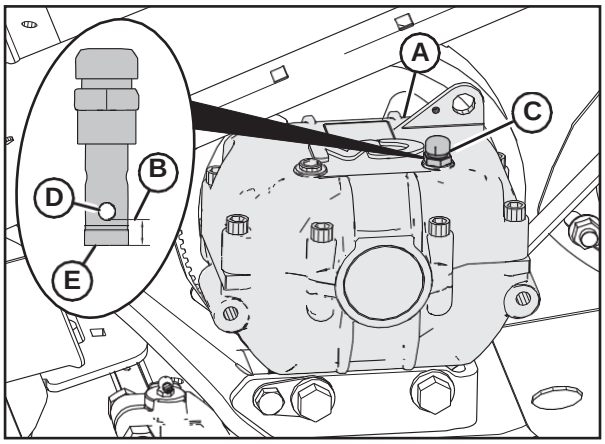
Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

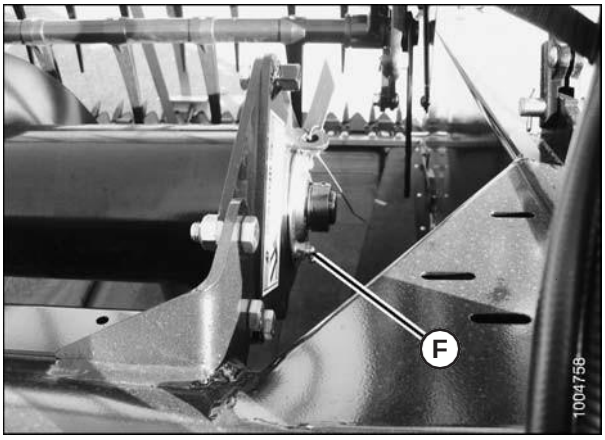
Obr. 5.8: Každých 100 hodin

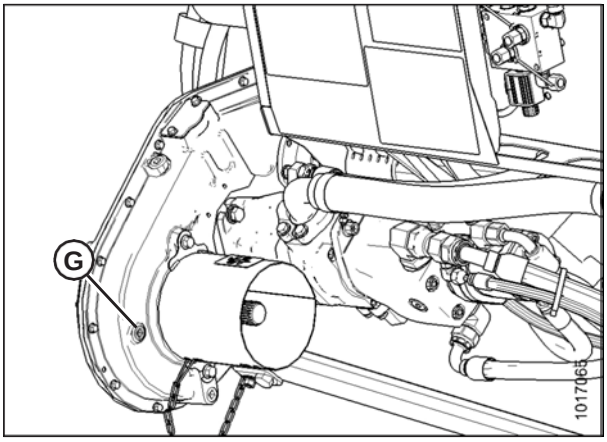


A - otočný čep naklápění – vpravo a vlevo
B - hnací řetěz šneku. Viz *Mazání hnacího řetězu šneku, strana 345*
C - kryt kloubového hřídele – dvě místa
D - hnací řetěz přiháněče – jedno místo. Viz *Mazání hnacího řetězu přiháněče, strana 343*

Obr. 5.9: Každých 100 hodin



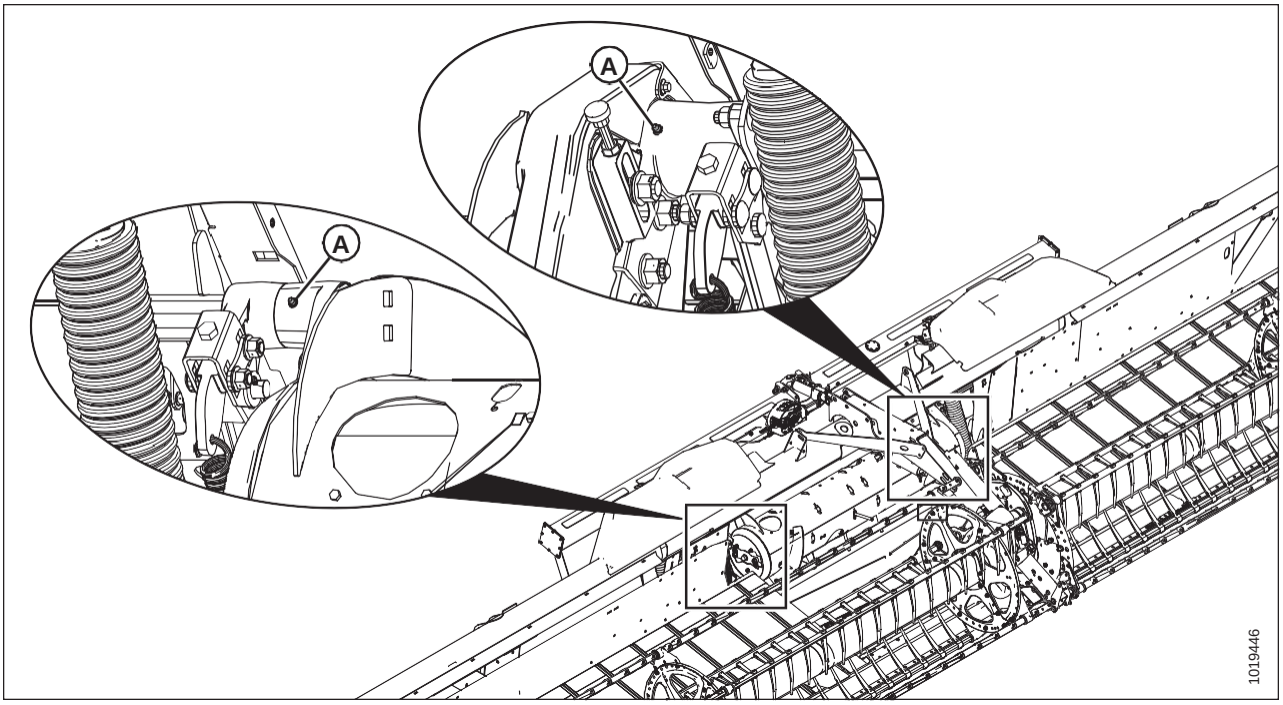




1020660

A - hnací skříň nože (zkontrolujte hladinu oleje [B] na měrce [C]: mezi okrajem spodního otvoru [D] na měrce a spodním okrajem měrky [E])
F - ložisko horního příčného šneku (jedno místo)
G - hladina oleje převodovky hlavního pohonu. Viz ***Mazání převodovky pohonu adaptéru, strana 347***

Obr. 5.10: Každých 100 hodin

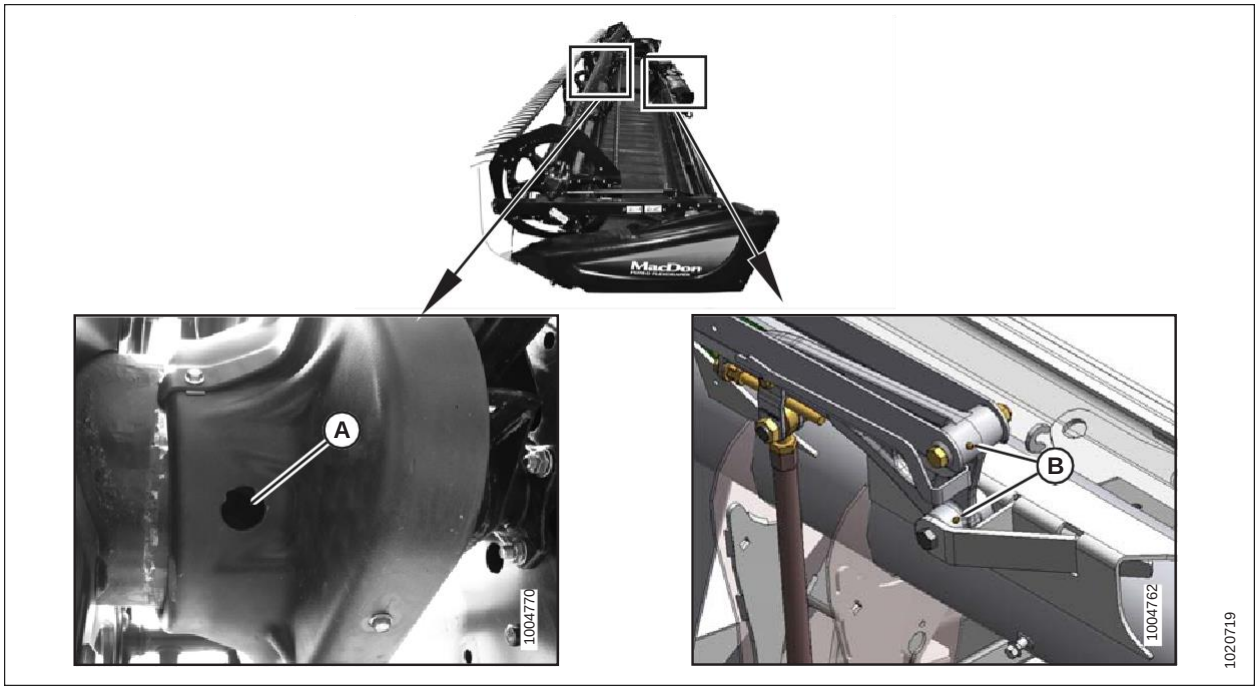


A - otočné čepy šneku

Každých 250 hodin

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

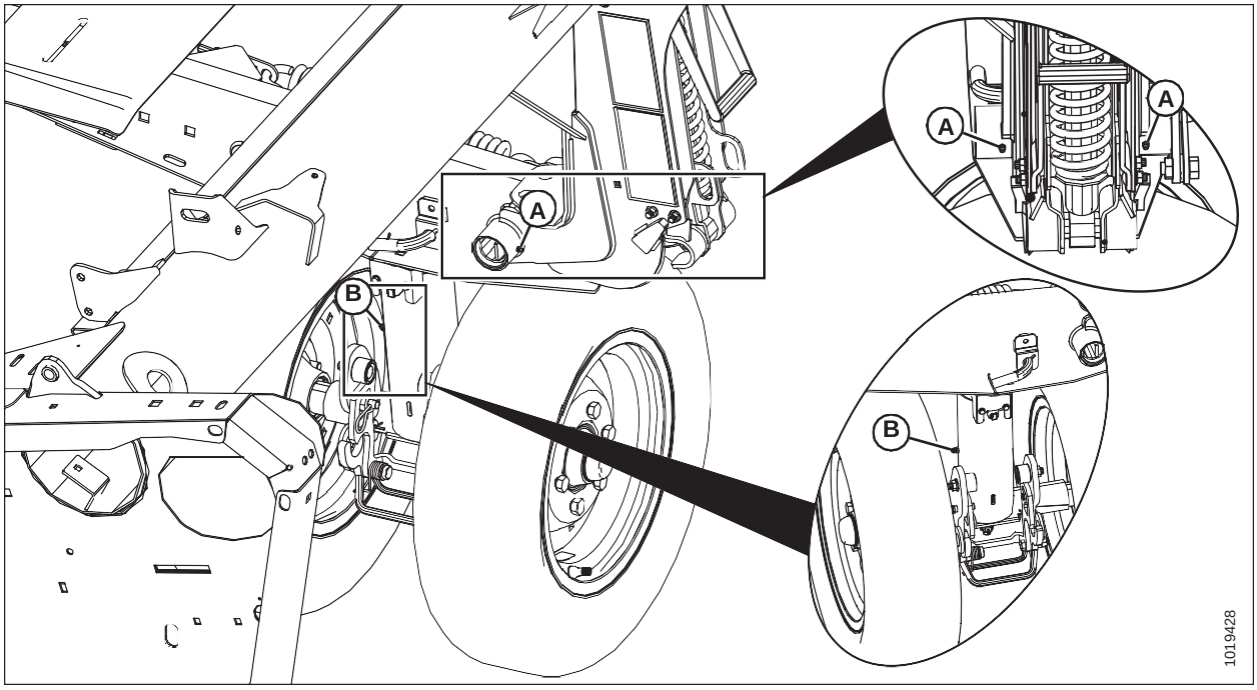
Obr. 5.11: Každých 250 hodin



A - U-kloub přiháněče (jedno místo)

B - táhlo kloubu (dvě místa) – obě strany

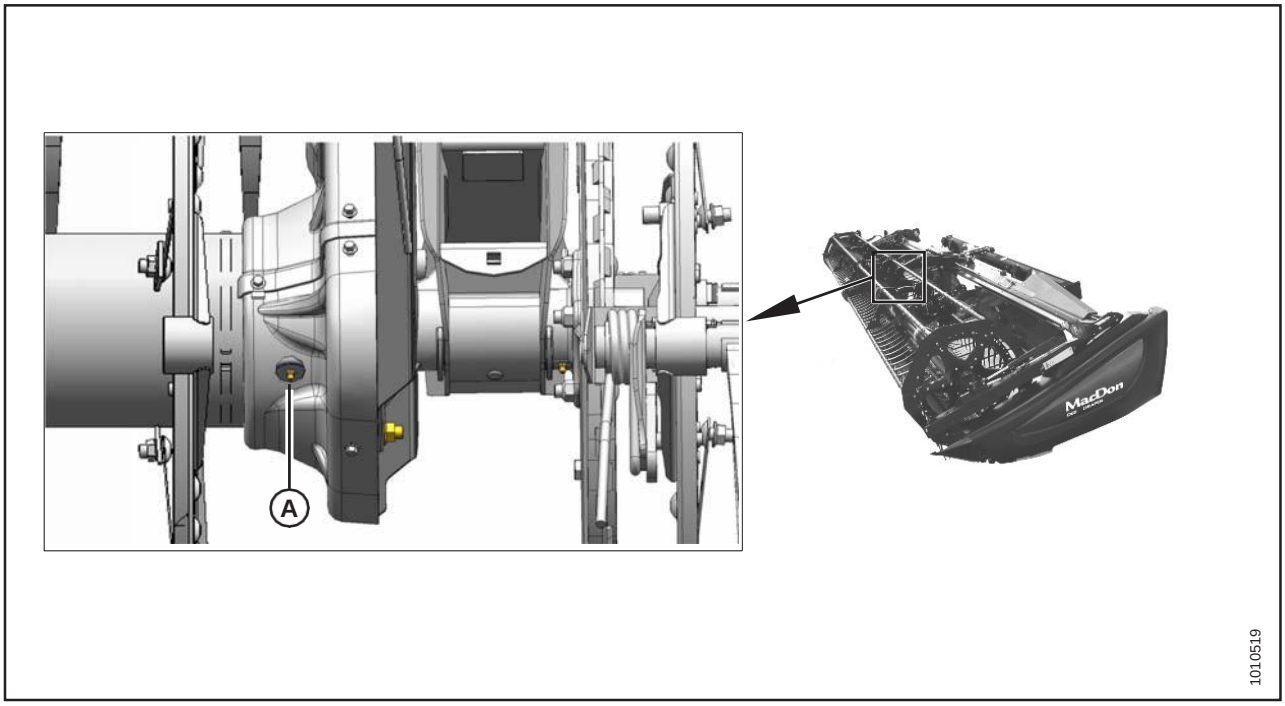
Obr. 5.12: Každých 250 hodin



A - otočný čep rámu/kola (vpředu a vzadu) – obě strany

B - otočný čep předního kola (jedno místo)

Obr. 5.13: Každých 250 hodin



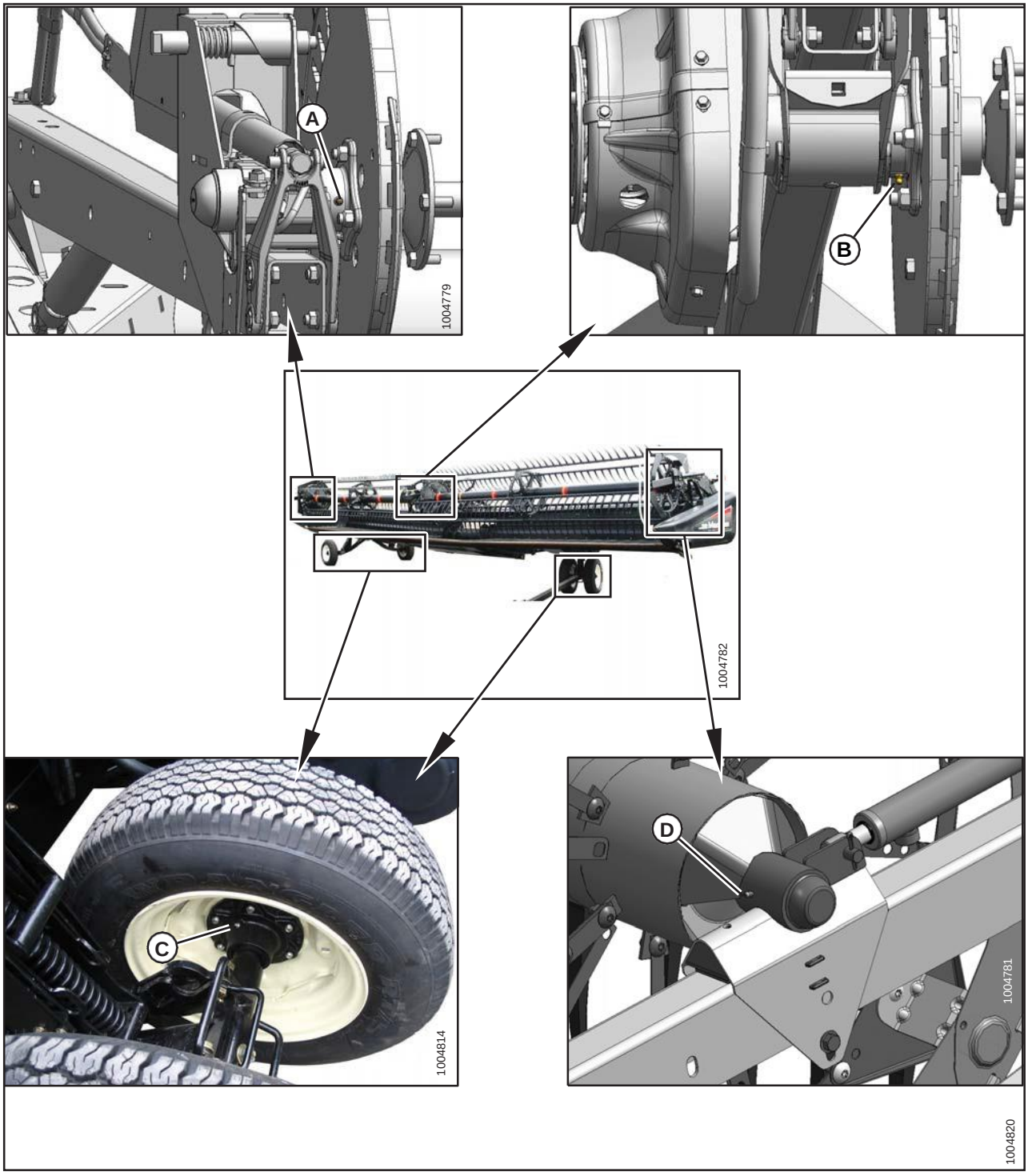
A - U-kloub dvojitého přiháněče[30]

30. U-kloub má soupravu kříže a ložiska s prodlouženým mazáním. Přestaňte s mazáním, když mazání začne být obtížné nebo když U-kloub přestane přijímat mazací tuk. Přemazáním se U-kloub zničí. Na první namazání (tovární) stačí šest až osm zdvihů mazacího lisu. Když se U-kloub opotřebí a vyžaduje více než šest mazacích zdvihů, prodlužte interval mazání.

Každých 500 hodin

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Obr. 5.14: Každých 500 hodin



A - pravé ložisko přiháněče (jedno místo)
B - prostřední ložisko přiháněče (jedno místo)
C - ložiska kol (čtyři místa)
D - levé ložisko přiháněče (jedno místo)

Postup mazání

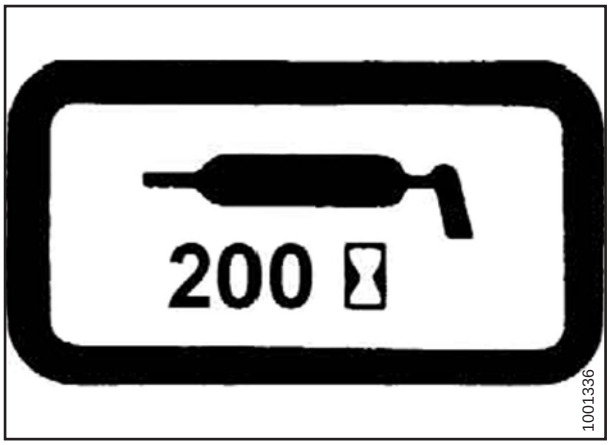
Mazaná místa jsou na stroji označena nálepkami s vyobrazeným mazacím lisem a intervalem mazání v provozních hodinách. Nálepky s rozložením mazaných míst jsou umístěny na adaptéru a na pravé straně naklápěcího modulu.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby, abyste tak protokolovali plánovanou údržbu. Viz *5.3.1 Plán/záznam údržby, strana 326*.



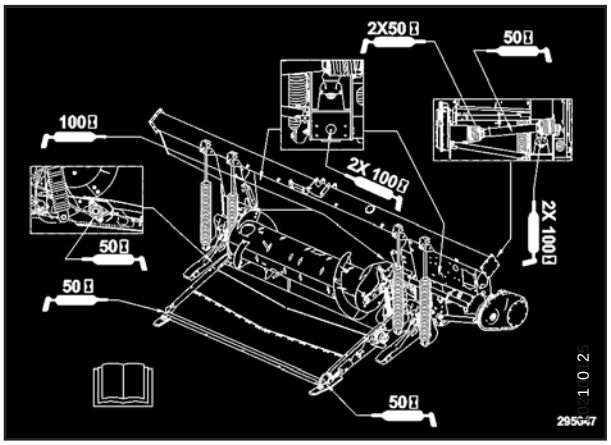
Obr. 5.15: Nálepka s intervalem mazání

1. Před mazáním otřete maznici čistým hadříkem, abyste zabránili vniknutí nečistot a kamínků.

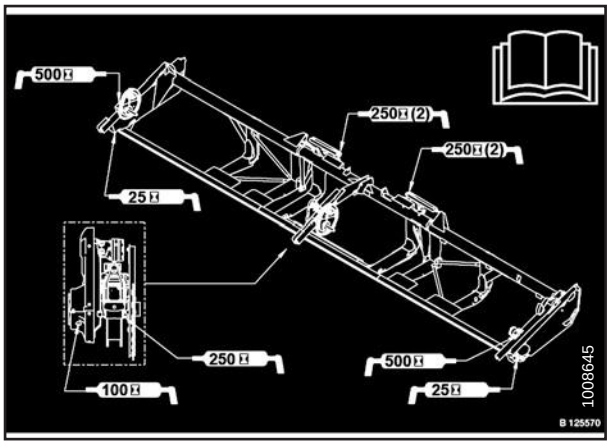
   DŮLEŽITÉ:

   Používejte pouze čistý mazací tuk odolný proti vysokým teplotám a vysokým tlakům.

2. Mazací tuk do maznice lisujte mazacím lisem, dokud tuk nebude vystupovat z maznice (pokud není uvedeno jinak).
3. Nadbytečný tuk ponechte na maznici, aby chránil před nečistotami.
4. Uvolněné nebo prasklé maznice neprodleně vyměňte.
5. Maznice nepřijímající mazací tuk odstraňte nebo důkladně vyčistěte. Vyčistěte také dráhu maziva. V případě potřeby maznici vyměňte.
6. Používejte pouze čistý mazací tuk odolný proti vysokým teplotám a vysokým tlakům.



Obr. 5.16: Nálepka s rozvržením mazacích bodů modulu FM100



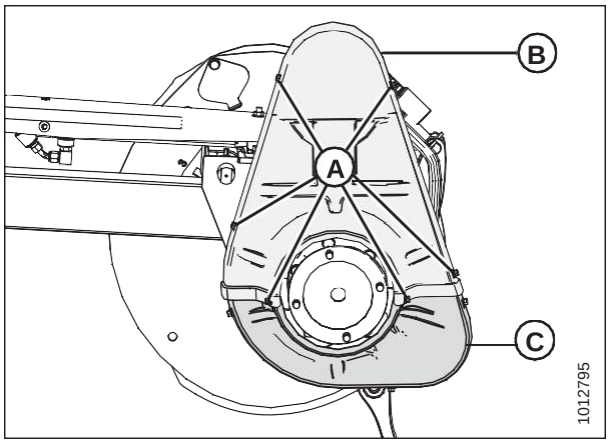
Obr. 5.17: Nálepka s rozvržením mazacích bodů řady FD1

Mazání hnacího řetězu přiháněče

NEBEZPEČÍ

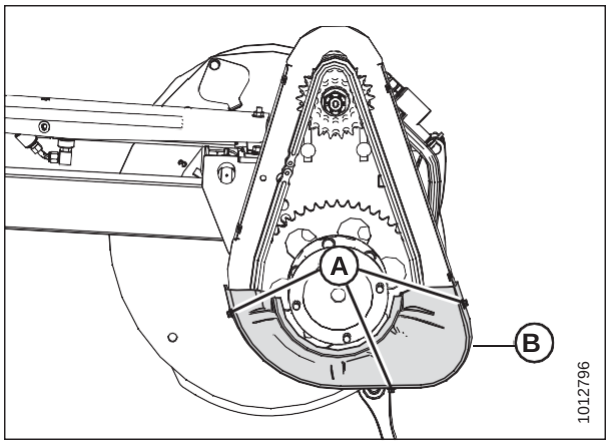
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odšroubujte šest šroubů (A) zajišťujících horní kryt (B) k pohonu přiháněče a spodnímu krytu (C).



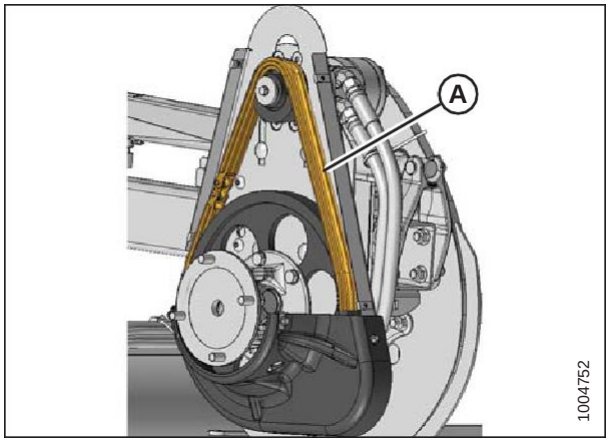
Obr. 5.18: Kryt pohonu

3. Odmontujte tři šrouby (A) a odejměte spodní kryt (B), pokud je to potřeba.



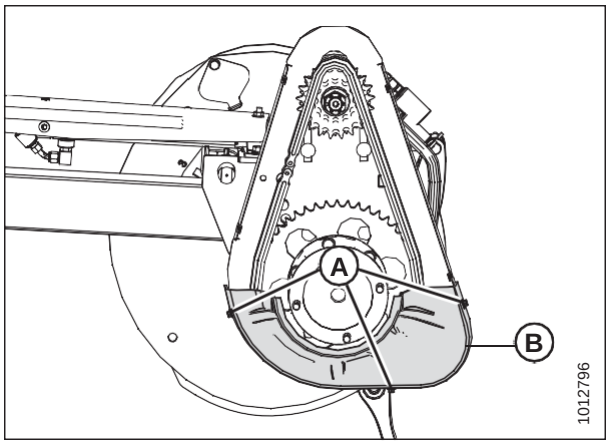
Obr. 5.19: Spodní kryt pohonu (horní kryt odmontován)

4. Naneste velké množství mazacího tuku na řetěz (A).



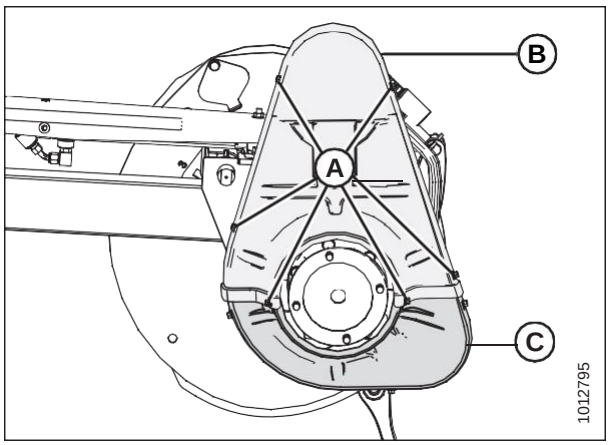
Obr. 5.20: Hnací řetěz

5. Umístěte spodní kryt pohonu (B) na pohon přiháněče (pokud byl předtím demontován) a zajistěte ho třemi šrouby (A).



Obr. 5.21: Spodní kryt pohonu

6. Umístěte horní kryt pohonu (B) na pohon přiháněče a spodní kryt (C) a zajistěte ho šesti šrouby (A).



Obr. 5.22: Kryt pohonu

Mazání hnacího řetězu šneku

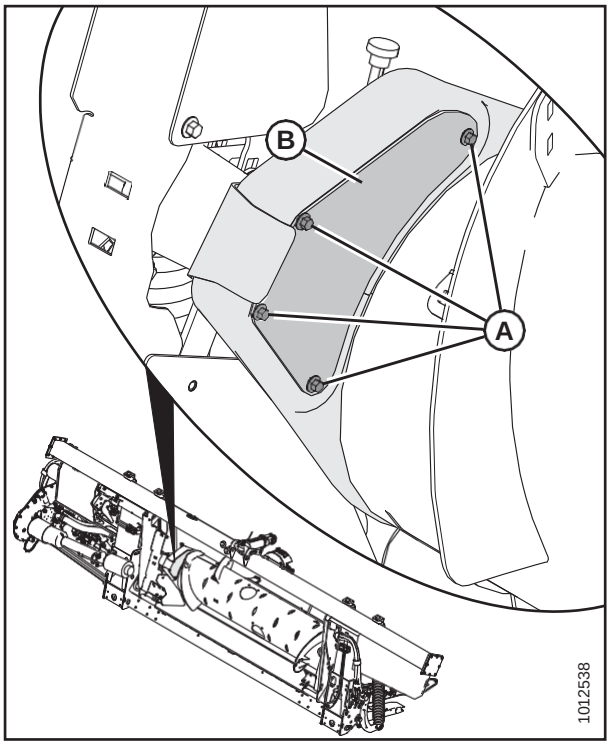
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Hnací řetěz šneku mažte každých 100 hodin. Hnací řetěz šneku lze mazat s naklápěcím modulem připojeným ke sklízecí mlátičce, ale snadnější je to s odpojeným naklápěcím modulem.

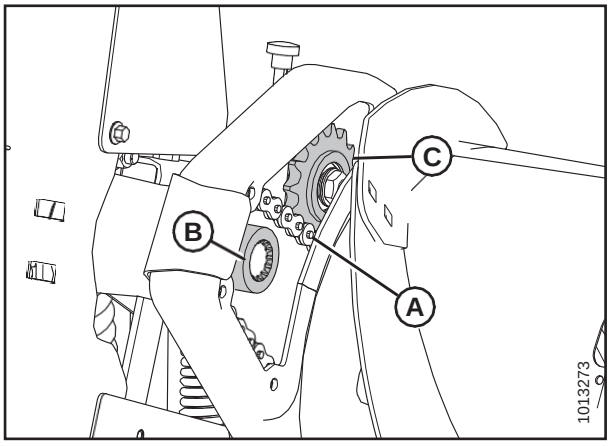
Kryt pohonu šneku se skládá z horní a spodní části a kovového inspekčního panelu. Pro mazání řetězu je nutno odmontovat jen kovový inspekční panel.

1. Odšroubujte čtyři šrouby (A) a kovový inspekční panel (B).



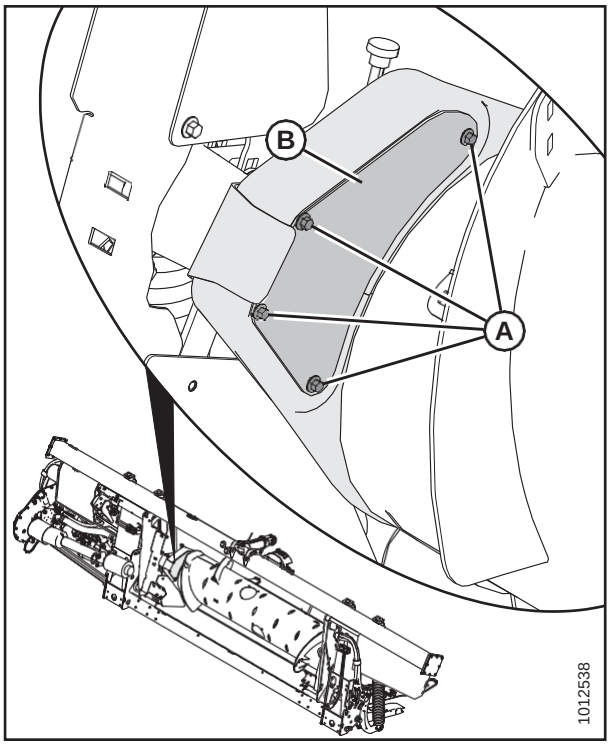
Obr. 5.23: Inspekční panel pohonu šneku

2. Naneste velké množství mazacího tuku na řetěz (A), hnací řetězové kolo (B) a vodicí řetězové kolo (C).
3. Otáčejte šnekem a v případě potřeby naneste mazací tuk na více oblastí řetězu.



Obr. 5.24: Hnací řetěz šneku

4. Nasaďte opět kovový inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A).



Obr. 5.25: Inspekční panel pohonu šneku

Mazání převodovky pohonu adaptéru

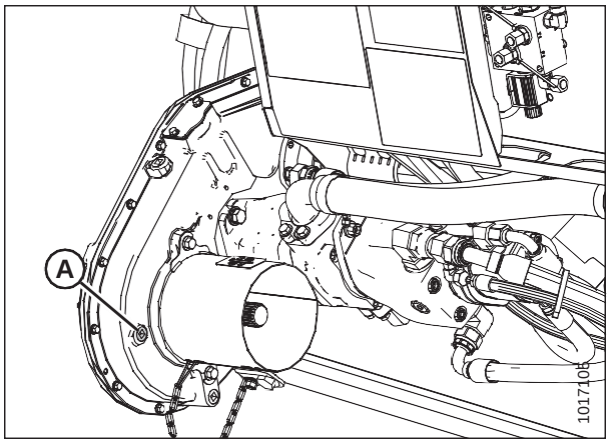
Kontrola hladiny oleje v převodovce pohonu adaptéru

Hladinu oleje v převodovce pohonu adaptéru kontrolujte každých 100 hodin.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér na zem a zajistěte, aby převodovka byla v pracovní poloze.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odšroubujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) a zkontrolujte, zda hladina oleje sahá až ke spodnímu okraji otvoru.
4. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).
5. Podle potřeby doplňte olej. Viz *Doplnění oleje v převodovce pohonu adaptéru, strana 347*.



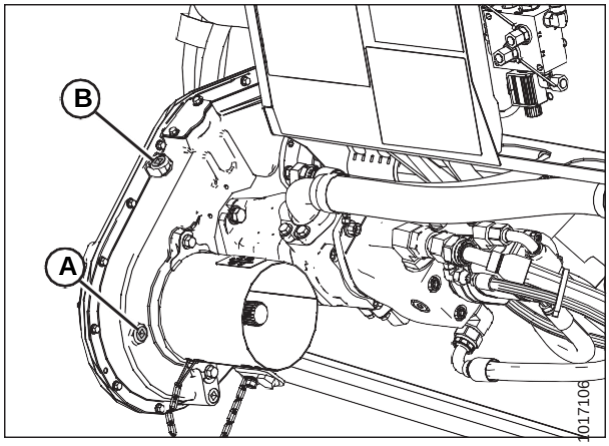
Obr. 5.26: Převodovka pohonu adaptéru

Doplnění oleje v převodovce pohonu adaptéru

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte žací lištu na zem a zajistěte, aby převodovka byla v pracovní poloze.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyšroubujte uzávěr plnicího hrdla (B) a uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).
4. Doplňujte olej SAE 85W-140 (API servisní třída GL-5) plnicím hrdlem (B), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (A).
5. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) a uzávěr plnicího hrdla (B).



Obr. 5.27: Převodovka pohonu adaptéru

Výměna oleje v převodovce pohonu adaptéru

Vyměňte olej převodovky pohonu adaptéru po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

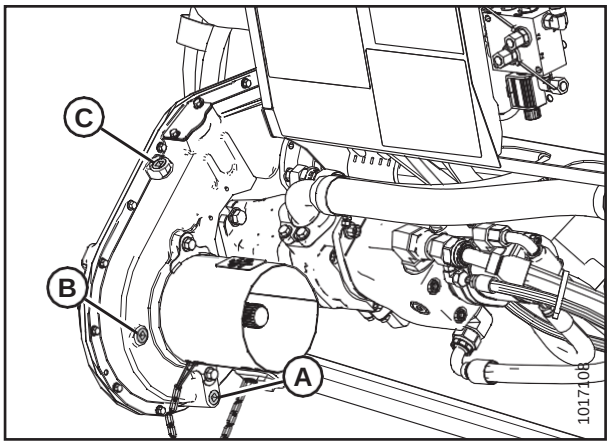
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.
3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do takové polohy, aby vypouštěcí uzávěr oleje (A) byl v nejnižším bodě.
4. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Dejte nádobu vhodné velikosti (asi 4 litry [1 US gal]) pro zachycení oleje pod výpust převodovky.
6. Vyšroubujte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a uzávěr plnicího hrdla (C) a nechte vytéci olej.
7. Vraťte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a vyšroubujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B).
8. Doplňujte olej SAE 85W-140 (API servisní třída GL-5) plnicím hrdlem (C), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (A).

   UPOZORNĚNÍ:

   Do převodovky pohonu adaptéru se vejde asi 2,5 litru (2.6 quartu) olej.
9. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B) a uzávěr plnicího hrdla (C).



Obr. 5.28: Převodovka pohonu adaptéru

5.4 Hydraulika

Hydraulický systém naklápěcího modulu FM100 pohání vkládací sběrač naklápěcího modulu, sběrače adaptéru a pohony nožů. Hydraulický systém sklízecí mlátičky pohání hydrauliku přiháněče.

Rám naklápěcího modulu funguje jako olejová nádrž. Požadavky na olej viz vnitřní strana obálky vzadu.

5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku

Každých 25 hodin kontrolujte hladinu hydraulického oleje v nádrži.

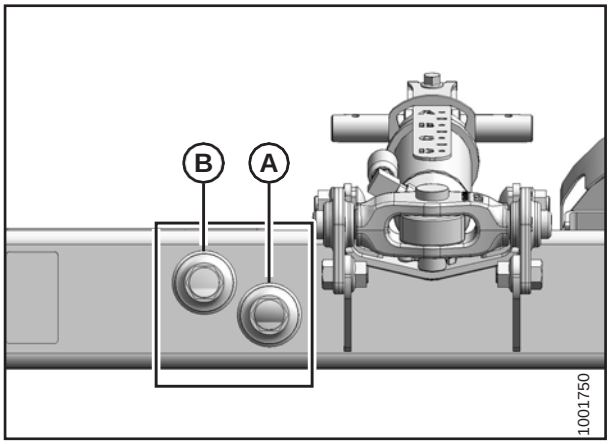
1. Kontrolujte hladinu oleje na spodním stavoznaku (A) a horním stavoznaku (B) s žací lištou právě se dotýkající země a se zataženým středovým spojem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Hladinu kontrolujte, když je olej studený.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro mimořádně kopcovitý terén lze namontovat rozšiřovací soupravu pro úbočí. Viz *6.1.1 Rozšiřovací souprava pro úbočí, strana 487*.



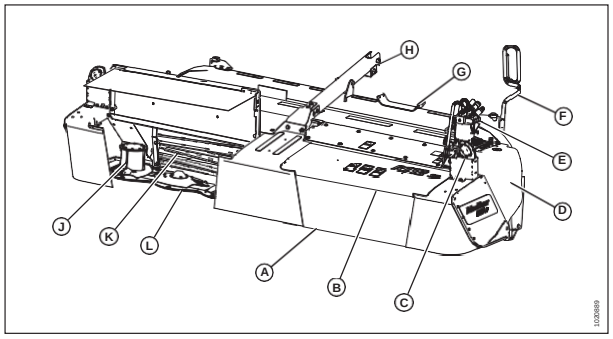
Obr. 5.29: Olejový stavoznak

2. Následujícím způsobem zajistěte, aby byla hladina oleje v přiměřené výšce pro daný terén:

   - **Kopcovitý terén (A):** Udržujte hladinu tak, aby byl plný spodní stavoznak (A) a horní stavoznak (B) byl naplněný do poloviny.
   - **Normální terén (B):** Udržujte hladinu tak, aby byl plný spodní stavoznak (A) a horní stavoznak (B) byl prázdný.
   - **Rovný pozemek (C):** Pro sklony 6° nebo menší může být hladina oleje trochu nižší, pokud si to žádáte. Udržujte hladinu tak, aby byl spodní stavoznak (A) naplněný do poloviny nebo trochu výše.

   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné hladinu oleje mírně snížit, když jsou teploty okolí vyšší než 35 °C (95 °F), aby se zabránilo přetečení odvzdušňovačem, když teplota poklesne na normální provozní teplotu.



Obr. 5.30: Hladiny oleje

5.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku

Proveďte tento postup pro doplnění oleje v hydraulickém zásobníku. Výměna hydraulického oleje viz *5.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku, strana 351*.

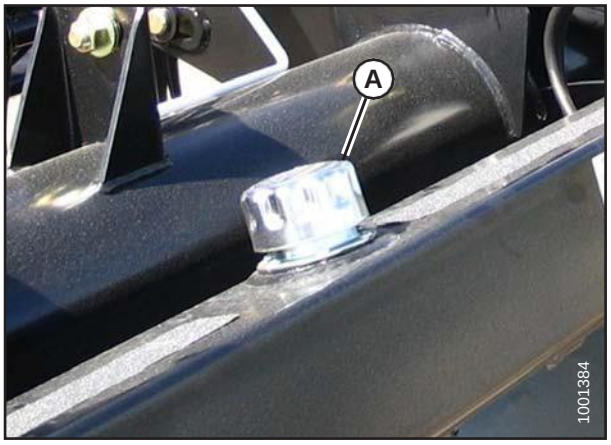
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Očistěte všechnu špínu a nečistoty z uzávěru plnicího hrdla (A).
3. Povolte a odejměte uzávěr plnicího hrdla (A) jeho otáčením proti směru hodinových ručiček.
4. Doplňte teplý olej (asi 21 °C [70 °F]) na požadovanou hladinu. Specifikace viz vnitřní strana obálky vzadu.

   DŮLEŽITÉ:

   Teplý olej bude protékat sítkem lépe než studený olej. **NEODSTRAŇUJTE** sítko.
5. Našroubujte zpět uzávěr plnicího hrdla (A).
6. Překontrolujte hladinu oleje. Viz *5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, strana 349*.



Obr. 5.31: Uzávěr plnicího hrdla zásobníku oleje

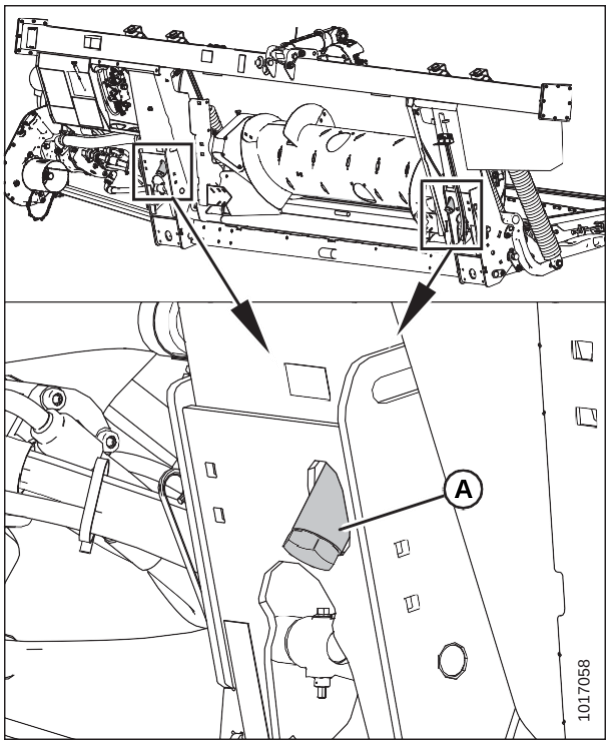
5.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku

Vyměňujte hydraulický olej v zásobníku každých 1000 hodin nebo jednou za 3 roky (podle toho, co nastane dříve).

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.
3. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Dejte nádobu vhodné velikosti (nejméně 40 litrů [10 galonů]) pod každý ze dvou vypouštěcích uzávěrů oleje (A) umístěných vzadu na obou stranách rámu.
5. Šestihranným nástrčným klíčem 1-1/2 palce vyšroubujte uzávěr vypouštěcího otvoru oleje (A) a nechte vytéci olej.
6. Po vyprázdnění zásobníku vraťte uzávěr vypouštěcího otvoru oleje (A).
7. V případě potřeby vyměňte olejový filtr. Viz *5.4.4 Výměna olejového filtru, strana 352*.
8. Dolijte do zásobníku asi 75 litrů (20 galonů) oleje. Viz *5.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku, strana 350*.



Obr. 5.32: Vypouštění zásobníku

5.4.4 Výměna olejového filtru

Vyměňte olejový filtr po prvních 50 provozních hodinách a potom vždy po 250 hodinách. Filtr získáte jako díl MD #202986 od vašeho prodejce MacDon.

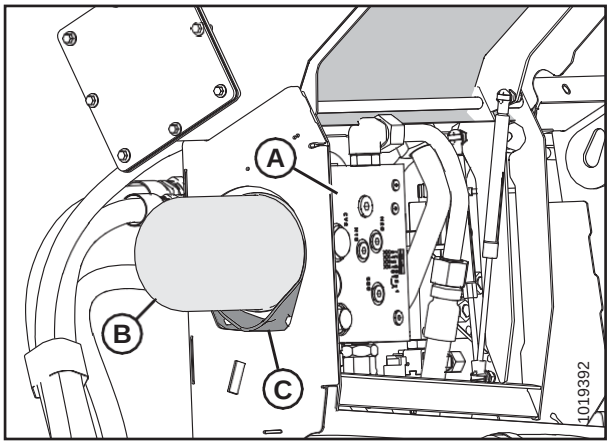
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Očistěte kolem dokola sdružné povrchy filtru (B) a rozváděče (A).
2. Dejte pod výpust oleje (C) nádobu vhodné velikosti (asi 1 litry [0,26 galonu]) pro zachycení vytékajícího oleje.
3. Vymontujte šroubovací filtr (B) a vyčistěte odhalený otvor pro filtr v rozváděči (A).
4. O-kroužek dodaný s novým filtrem lehce potřete čistým olejem.
5. Šroubujte nový filtr do rozváděče (A), dokud se O-kroužek nedostane do styku se sdružným povrchem. Filtr rukou utáhněte ještě o 1/2 až 3/4 otáčky.

   DŮLEŽITÉ:

   NEPOUŽÍVEJTE k montáži nového filtru klíč na filtry. Přílišné utažení může poškodit O-kroužek a filtr.



Obr. 5.33: Hydraulika modulu FM100 (kryt otevřený, aby byl vidět rozváděč)

5.5 Elektrický systém

5.5.1 Výměna žárovek světel

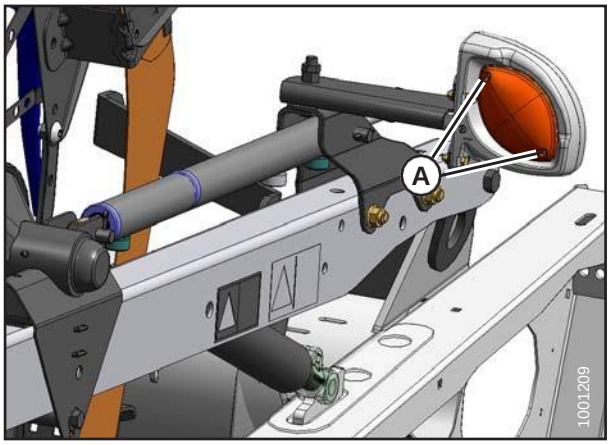
⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Šroubovákem Phillips odmontujte šrouby (A) z úchytu a odejměte plastové sklíčko.
2. Vyměňte žárovku a namontujte zase plastové sklíčko a šrouby.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro žlutá přepravní světla používejte žárovku #1156, pro červená koncová světla (alternativa nízkorychlostní přepravy) #1157.



Obr. 5.34: Přepravní světlo

5.6 Pohon adaptéru

Pohon adaptéru je tvořený kloubovým hřídelem od sklízecí mlátičky k převodovce naklápěcího modulu FM100, jež pohání vkládací šnek a hydraulická čerpadla. Čerpadla zajišťují hydraulický výkon pro sběrače, nože a volitelná zařízení.

5.6.1 Demontáž kloubového hřídele

⚠ NEBEZPEČÍ

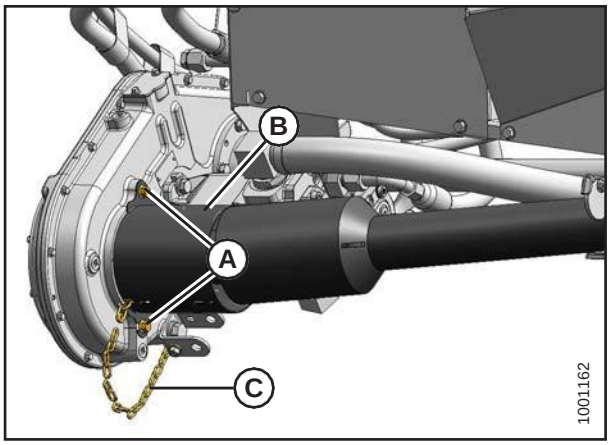
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

UPOZORNĚNÍ:

Kloubový hřídel obvykle zůstává připojený k naklápěcímu modulu, a když se nepoužívá, je uložený na příslušném držáku.

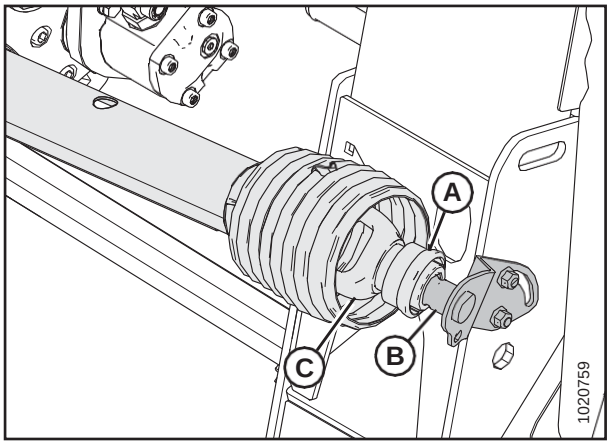
1. Jestliže je naklápěcí modul připojený ke sklízecí mlátičce, odmontujte kloubový hřídel od mlátičky zatažením rychloodpojovacího kroužku, aby se uvolnil třmen kloubového hřídele na hřídeli mlátičky.

2. Odšroubujte dvě matice (A) zajišťující kryt (B) na převodovce.
3. Přetáhněte kryt (B) přes kloubový hřídel, aby se odhalilo rychloodpojovací zařízení na převodovce. **NEODPOJUJTE** úvaz (C).
4. Zatažením rychloodpojovacího kroužku uvolněte třmen kloubového hřídele a stáhněte kloubový hřídel z hřídele převodovky.
5. Stáhněte kryt (B) z kloubového hřídele.



Obr. 5.35: Konec kloubového hřídele u naklápěcího modulu

6. Stáhněte kroužek kloubového hřídele (A) z držáku (B) vývodového hřídele. Stáhněte třmen (C) z držáku (B) a uvolněte kroužek (A).



Obr. 5.36: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

5.6.2 Montáž kloubového hřídele

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

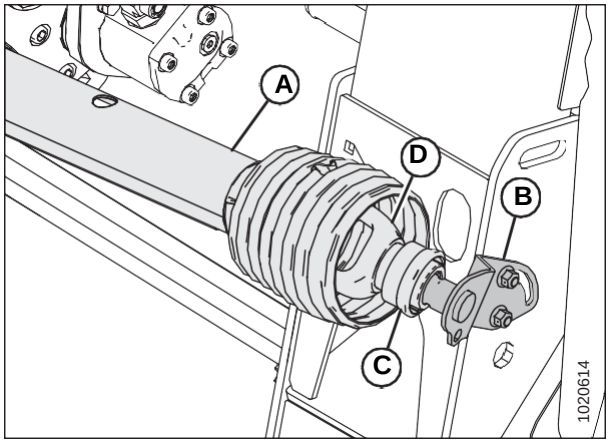
DŮLEŽITÉ:

Když drážky vývodového hřídele sklízecí mlátičky souhlasí s drážkami vstupního hřídele naklápěcího modulu, zajistěte, aby byl kloubový hřídel namontován s delším krytem na konci naklápěcího modulu s převodovkou.

DŮLEŽITÉ:

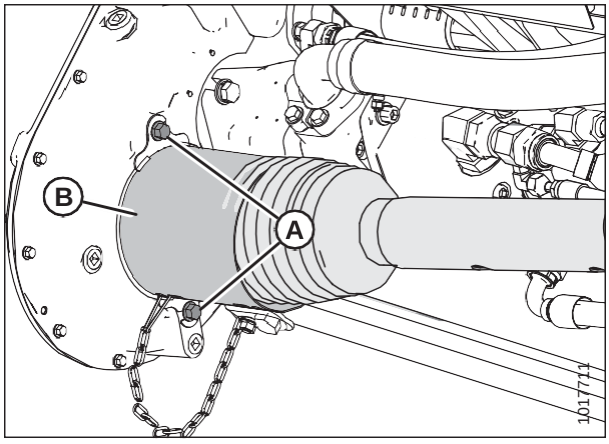
Přesvědčte se, že délka kloubového hřídele souhlasí s délkovými specifikacemi vašeho zařízení. Viz tabulka *2.2, strana 22*.

1. Umístěte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce na úložný držák (B) vývodového hřídele. Stáhněte kroužek (A) na kloubovém hřídeli a nasouvejte kloubový hřídel na držák, dokud třmen kloubového hřídele (D) nezapadne do držáku. Uvolněte kroužek (C).



Obr. 5.37: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

2. Nasuňte kryt (B) na kloubový hřídel.
3. Umístěte rychloodpojovací zařízení kloubového hřídele na hřídel převodovky naklápěcího modulu, stáhněte kroužek a nasouvejte na hřídel, dokud třmen nezapadne na hřídel. Uvolněte kroužek.
4. Umístěte kryt (B) na převodovku a zajistěte ho šrouby (A).



Obr. 5.38: Konec kloubového hřídele u naklápěcího modulu

5.6.3 Demontáž krytu kloubového hřídele

Hlavní kryt kloubového hřídele musí za provozu zůstat namontovaný na kloubovém hřídeli, ale pro účely údržby ho lze odmontovat.

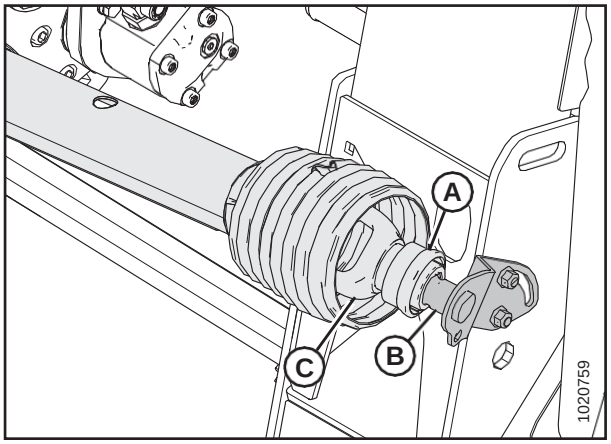
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

UPOZORNĚNÍ:

Kloubový hřídel **NEMUSÍTE** odmontovat od naklápěcího modulu kvůli demontáži krytu kloubového hřídele.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Stáhněte kroužek kloubového hřídele (A) z držáku (B) vývodového hřídele. Stáhněte třmen (C) z držáku (B) a uvolněte kroužek (A).

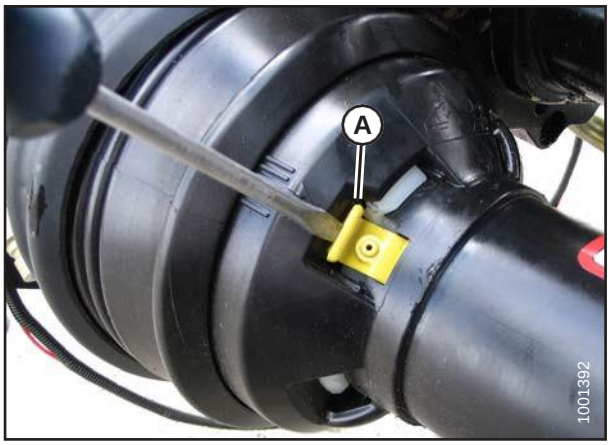


Obr. 5.39: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

3. Zvedněte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce z háku a roztahujte kloubový hřídel, dokud se nerozdělí. Držte konec kloubového hřídele (B) patřící k naklápěcímu modulu, aby nespadl a nenarazil na zem.

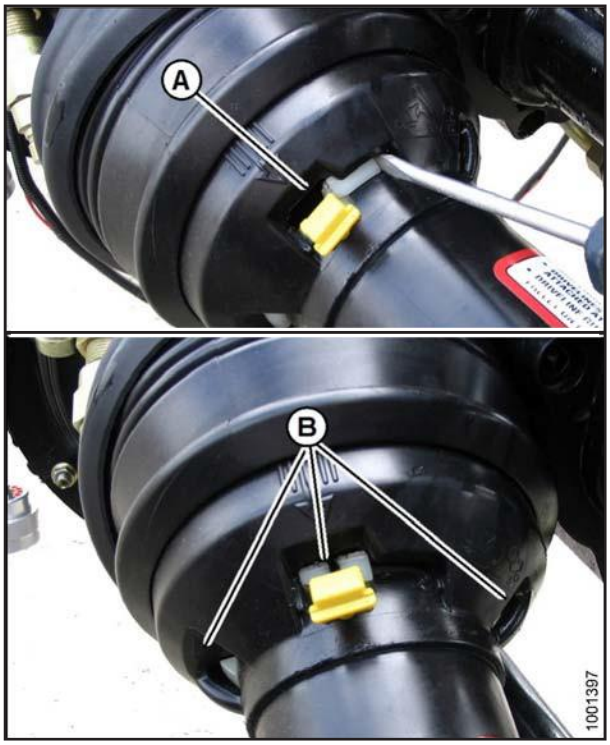
Obr. 5.40: Rozložený kloubový hřídel

4. Plochým šroubovákem uvolněte maznici a zámek (A).



Obr. 5.41: Kryt kloubového hřídele

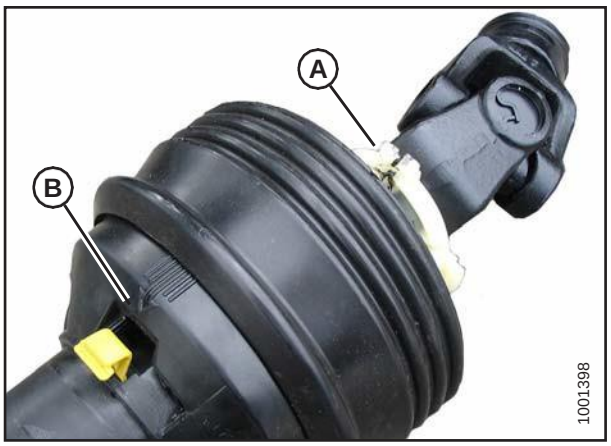
5. Pomocí šroubováku otáčejte zajišťovací kroužek (A) krytu kloubového hřídele proti směru hodinových ručiček, dokud nebudou západky (B) vyrovnané s drážkami v krytu.
6. Stáhněte kryt z kloubového hřídele.



Obr. 5.42: Kryt kloubového hřídele

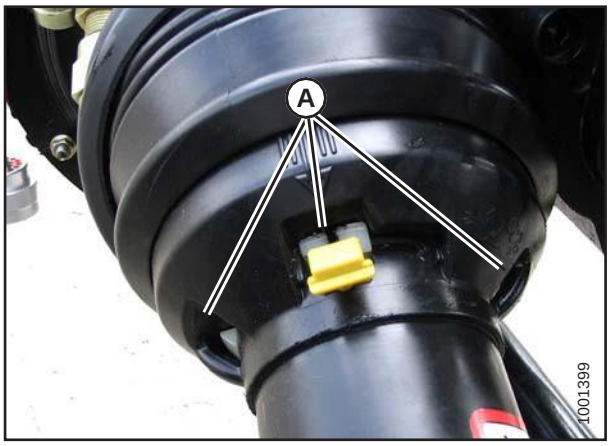
5.6.4 Montáž krytu kloubového hřídele

1. Nasuňte kryt na kloubový hřídel a vyrovnejte západku s drážkou na zajišťovacím kroužku (A) se šipkou (B) na krytu.



Obr. 5.43: Kryt kloubového hřídele

2. Tlačte kryt na kroužek, dokud neuvidíte zajišťovací kroužek v drážkách (A).



Obr. 5.44: Kryt kloubového hřídele

3. Plochým šroubovákem otáčejte kroužek (A) ve směru hodinových ručiček a zajistěte kroužek v krytu.

Obr. 5.45: Kryt kloubového hřídele

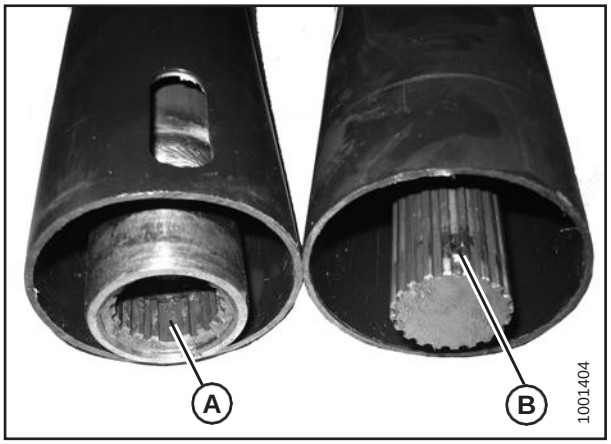
4. Zatlačte maznici (A) zpět do krytu.

Obr. 5.46: Kryt kloubového hřídele

5. Sestavte kloubový hřídel.

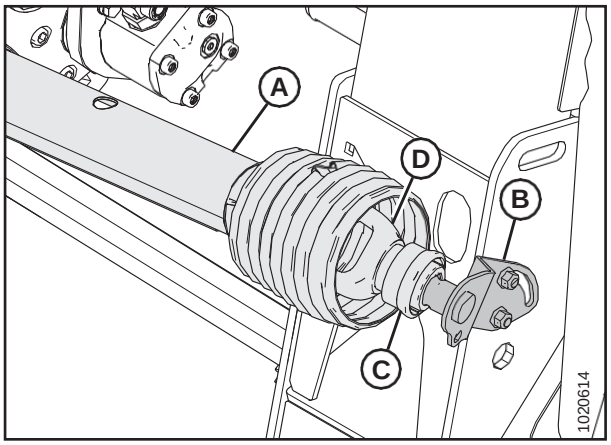
   UPOZORNĚNÍ:

   Drážky jsou kódované, aby se vyrovnaly U-klouby. Při sestavování vyrovnejte svar (A) s chybějící drážkou (B).



Obr. 5.47: Kloubový hřídel

6. Umístěte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce na úložný držák (B) vývodového hřídele. Stáhněte kroužek (A) na kloubovém hřídeli a nasouvejte kloubový hřídel na držák, dokud třmen kloubového hřídele (D) nezapadne do držáku. Uvolněte kroužek (C).



Obr. 5.48: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

5.6.5 Nastavení napnutí hnacího řetězu převodovky

Napnutí hnacího řetězu převodovky je nastavené od výrobce, ale každých 500 hodin nebo jednou za rok (podle toho, co nastane dříve) je nutné napnutí upravit. Hnací řetěz převodovky, umístěný uvnitř převodovky, nevyžaduje žádnou další pravidelnou údržbu.

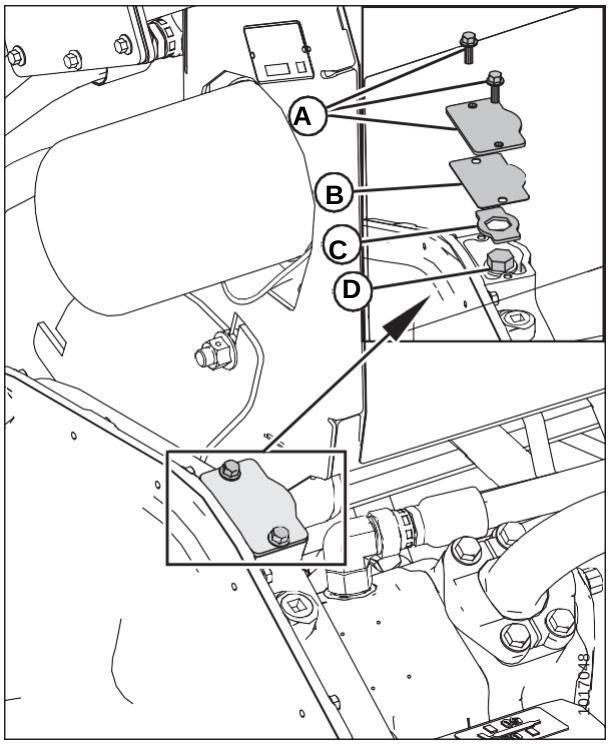
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér dolů.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odmontujte dva šrouby a nastavovací kryt řetězu (A). Přesvědčte se, že není poškozené ploché těsnění (B).
4. Odejměte přídržnou desku (C).
5. Utáhněte šroub (D) momentem 6,8 Nm (60 lbf·in).
6. Viz tabulku *5.1, strana 360,* a povolte šroub (D) podle konfigurace vaší převodovky.

   UPOZORNĚNÍ:

   Aby byl řetěz správně napnutý, měl by mít uprostřed průhyb 10–14 mm (3/8–9/16 in.).
7. Namontujte opět přídržnou desku (C).
8. Namontujte opět nastavovací kryt řetězu (A) a ploché těsnění (B). Utáhněte upevňovací součásti momentem 9,5 Nm (84 lbf·in).



Obr. 5.49: Napínač řetězu

Tabulka 5.1 Utažení nastavovacího šroubu na nakonfigurovaných převodovkách

Konfigurace převodovky	Převodní poměry	Velikosti povolení
CLAAS	poměr zubů 22/38, 74 článků	1 otáčka
Case, New Holland a AGCO (Challenger, Gleaner, Massey Ferguson)	poměr zubů 29/38, 78 článků	
John Deere	poměr zubů 37/38, 80 článků	2-1/2 otáčky

5.7 Šnek

Šnek naklápěcího modulu FM100 vkládá posečené plodiny z podávacích desek sběračů do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky.

5.7.1 Nastavení vzdálenosti mezi šnekem a vanou

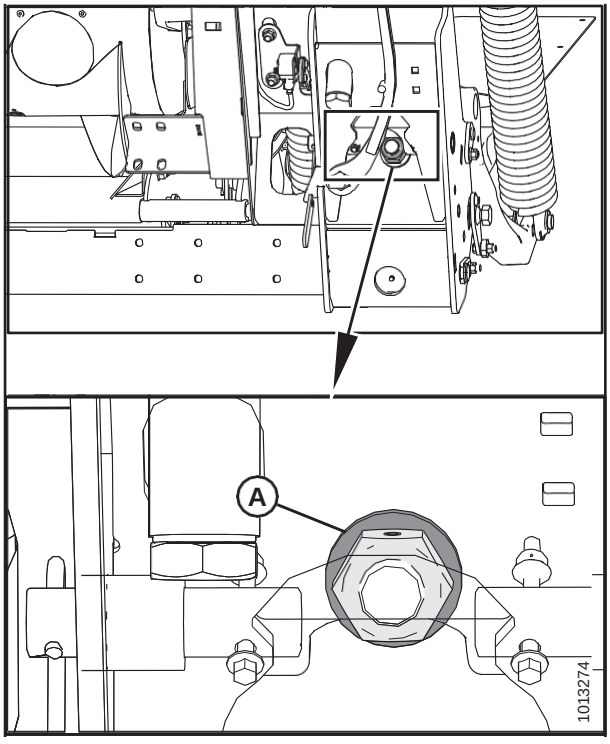
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Udržujte přiměřenou vzdálenost mezi šnekem a vanou šneku. Příliš malá vzdálenost může vést ke kontaktu prstů nebo lopatky a poškození vkládacího sběrače nebo vany při provozu adaptéru při určitých úhlech. Při mazání naklápěcího modulu se podívejte, zda neobjevíte stopy kontaktu.

1. Vysuňte středový spoj na nejstrmější úhel adaptéru a umístěte adaptér 150–254 mm (6–10 in.) nad zem.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, strana 62*.
3. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).



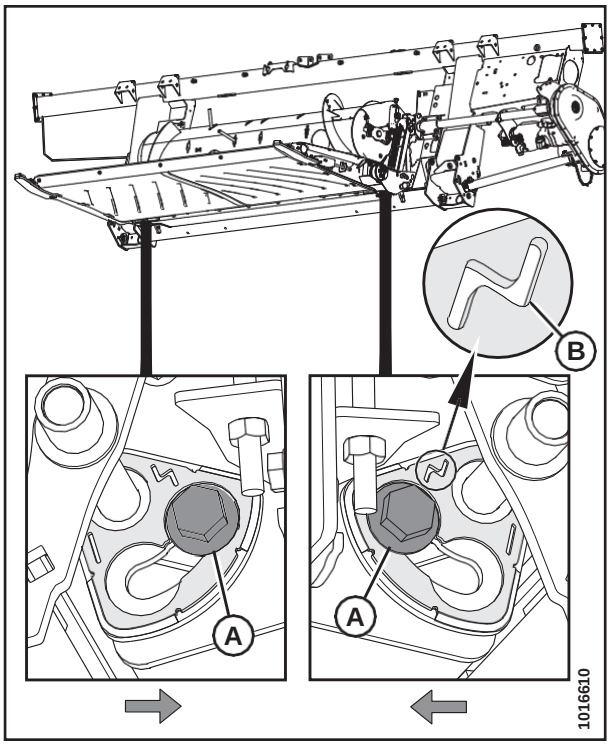
Obr. 5.50: Zámek naklápění

5. Před seřizováním vzdálenosti mezi šnekem a vanou zkontrolujte polohu naklopení šneku, abyste stanovili, jak velká vzdálenost je vyžadována:

   • Když je hlava šroubu (A) nejblíže symbolu naklápění (B), je šnek v poloze naklápění.

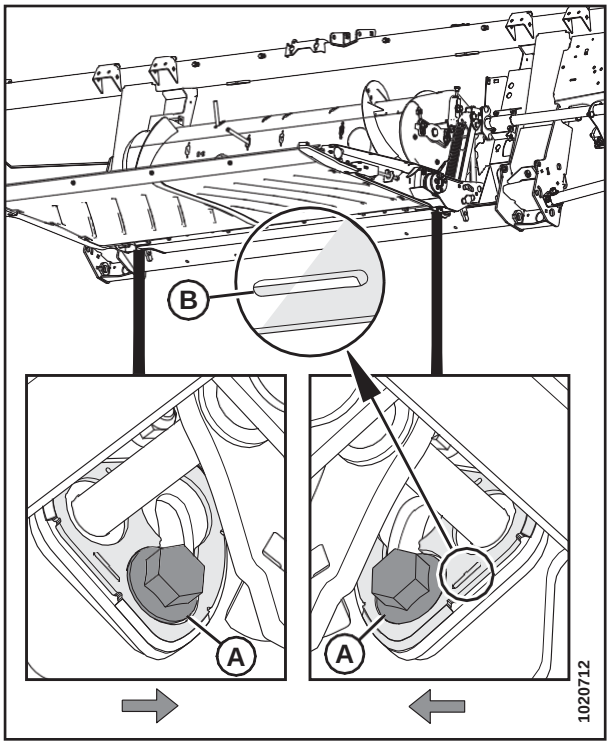
⚠ OPATRNĚ

Přesvědčte se, že jsou dva šrouby (A) na stejném místě, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.



Obr. 5.51: Poloha naklápění

• Když je hlava šroubu (A) nejblíže symbolu fixování (B), je šnek v pevné poloze.



Obr. 5.52: Pevná poloha

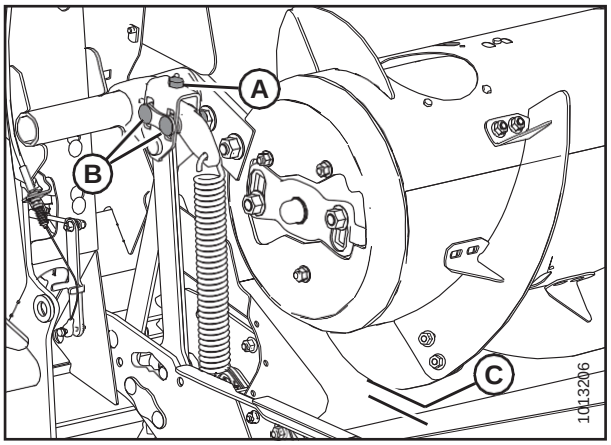
6. Povolte dvě matice (B).
7. Stavěcím šroubem (A) nastavte vzdálenost (C) na 22–26 mm (7/8–1.0 in.), pokud je vkládací šnek v tuhé poloze, a 11–15 mm (7/16–5/8 in.), pokud je vkládací šnek v poloze naklápění. Otáčením šroubu ve směru hodinových ručiček se vzdálenost zvětšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček zmenšuje.

   UPOZORNĚNÍ:

   Když je středový spoj úplně zatažený, vzdálenost se zvětšuje v mezích 25–40 mm (1–1-1/2 in.).
8. Zopakujte krok *6, strana 363,* a krok *7, strana 363,* pro druhý konec šneku.

   DŮLEŽITÉ:

   Seřízení jedné strany šneku může ovlivnit druhou stranu, takže po provedení konečného nastavení obě strany překontrolujte.
9. Utáhněte matice (B) na obou koncích vkládacího šneku. Utáhněte matice momentem 93–99 Nm (68–73 lbf·ft).



Obr. 5.53: Vzdálenost šneku

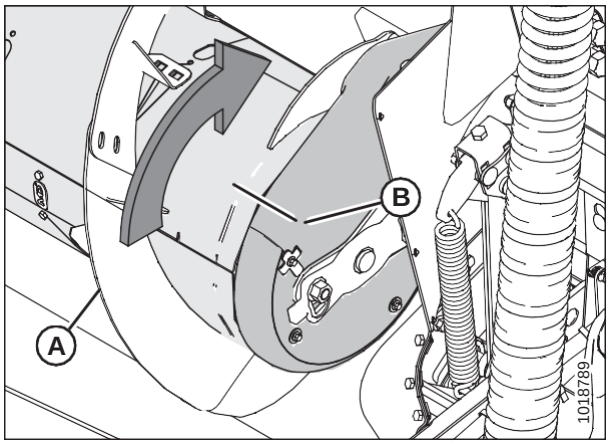
5.7.2 Kontrola napnutí hnacího řetězu šneku

Šnek je poháněný pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku.

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér na zem.
2. Zvedněte přiháněč a aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, strana 29*.
3. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Otáčejte ručně šnekem (A) směrem vzad, až jím již nebude možné otáčet.
5. Nakreslete čáru (B) na bubnu a krytu.



Obr. 5.54: Pohon šneku

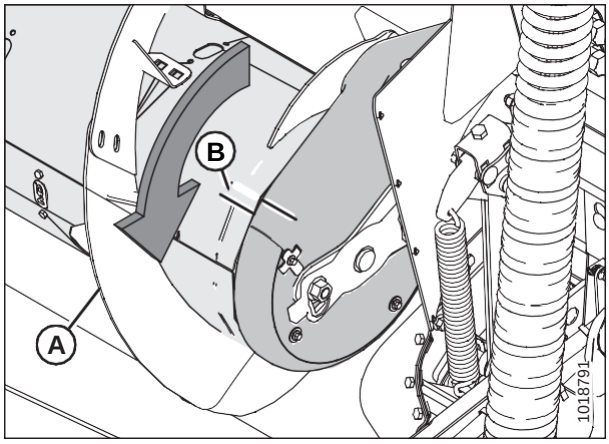
6. Otáčejte ručně šnekem (A) směrem vpřed, až jím již nebude možné otáčet.
7. Změřte vzdálenost mezi dvěma čárami (B). Pro

   nový řetěz:

   - Pokud je rozdíl (B) 1–4 mm (0.04–0.16 in.), není vyžadováno žádné seřízení.
   - Pokud je rozdíl (B) větší než 4 mm (0.16 in.), napnutí hnacího řetězu šneku vyžaduje seřízení. Viz *5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku, strana 365*.

   Pro použitý řetěz:

   - Pokud je rozdíl (B) 3–8 mm (0.12–0.31 in.), není vyžadováno žádné seřízení.
   - Pokud je rozdíl (B) větší než 8 mm (0.31 in.), napnutí hnacího řetězu šneku vyžaduje seřízení. Viz *5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku, strana 365*.
   - Pokud je rozdíl (B) menší než 3 mm (0.12 in.), hnací řetěz šneku vyžaduje seřízení. Viz *5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku, str. 365*.



Obr. 5.55: Pohon šneku

5.7.3 Nastavení napnutí hnacího řetězu šneku

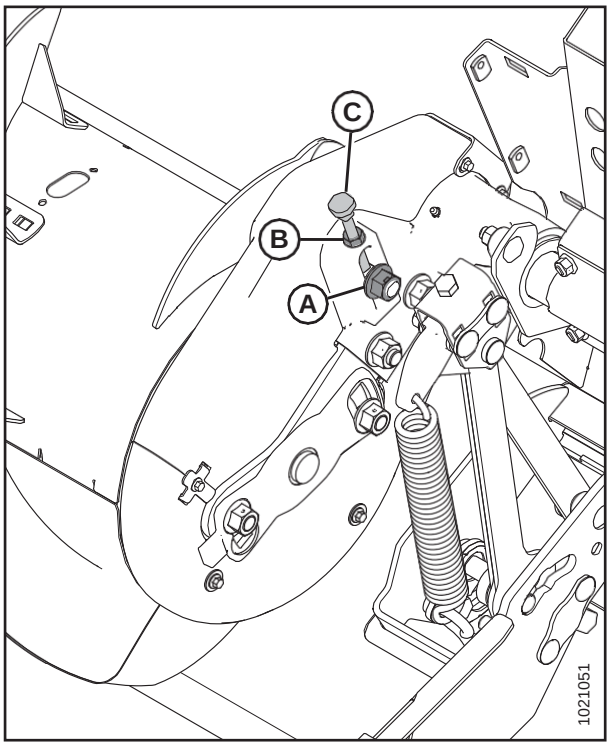
Šnek je poháněný pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
3. Povolte matici vodicí řemenice (A) a přítužnou matici (B).
4. Otáčejte šnekem vzad, abyste napnuli volnou spodní větev řetězu.
5. Otáčením stavěcího šroubu s rýhovanou hlavou (C) ve směru hodinových ručiček posouvejte vodicí řetězové kolo, dokud šroub neutáhnete – pouze prsty.

   UPOZORNĚNÍ:
   NEPŘETÁHNĚTE.
6. Utáhněte matici vodicí řemenice (A) momentem 258–271 Nm (190–200 lbf·ft).
7. Utáhněte přítužnou matici (B).
8. Zkontrolujte napnutí řetězu. Viz *5.7.2 Kontrola napnutí hnacího řetězu šneku, strana 364*.



Obr. 5.56: Pohon šneku (pohled zleva a zprava)

5.7.4 Demontáž hnacího řetězu šneku

Napínačem řetězu lze napnout řetěz protažený jen o velikost jedné rozteče článků. Pokud se řetěz opotřebil nebo natáhl více, než činí kapacita napínače, řetěz vyměňte.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

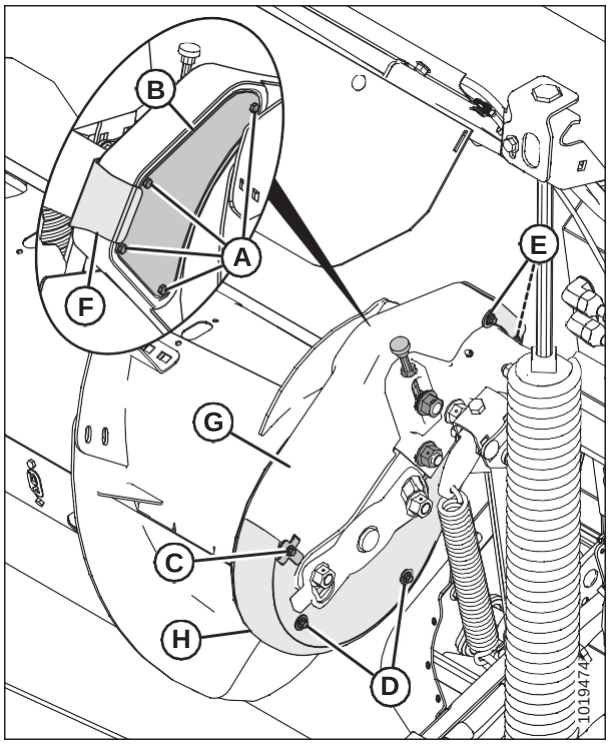
UPOZORNĚNÍ:

Výrobcem namontovaný řetěz nemá spojku. Nahraďte řetěz uzavřeným řetězem MD #220317.

UPOZORNĚNÍ:

Pro pomoc při demontáži plastových krytů pohonu nakloňte adaptér po celé dráze dozadu (poloha 0), abyste maximalizovali prostor mezi šnekem a vkládací vanou.

1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odšroubujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B).
4. Odmontujte šroub a svorku (C), která přidržuje dva kryty (G) a (H) k sobě navzájem.
5. Odšroubujte dva šrouby (D) zajišťující spodní kryt.
6. Odmontujte dva šrouby (E) a odejměte příchytku (F).
7. Otočením dopředu odmontujte horní (G) a spodní (H) kryt.

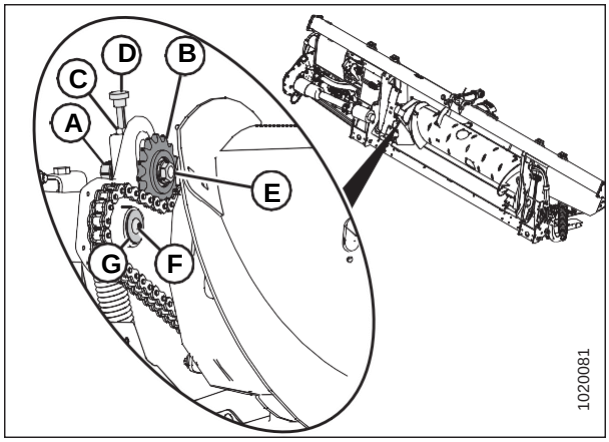


Obr. 5.57: Pohon šneku

8. Povolte přítužnou matici (C) a otáčením šroubu s rýhovanou hlavou (D) proti směru hodinových ručiček uvolněte šroub přidržující řetězové kolo (B), aby se kolo mohou zvednout a uvolnit řetěz.

   DŮLEŽITÉ:

   NEPOVOLUJTE tenkou matici (E) na vnitřní straně hřídele vodicího řetězového kola.
9. Povolte matici (A) vodicího řetězového kola a zvedněte řetězové kolo (B) do nejvyšší polohy, abyste uvolnili řetěz. Utáhněte matici (A), aby držela řetězové kolo.
10. Odmontujte šroub (F) a podložku (G).



Obr. 5.58: Pohon šneku

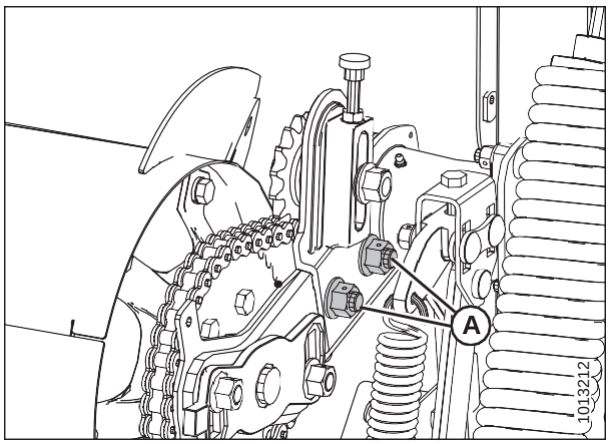
11. Odšroubujte dva šrouby a dvě matice (A) a oddělte přídržné rameno bubnu z odlitku.

    UPOZORNĚNÍ:

    Na zvednutí nebo podepření bubnu pro demontáž šroubů můžete potřebovat pomocníka.

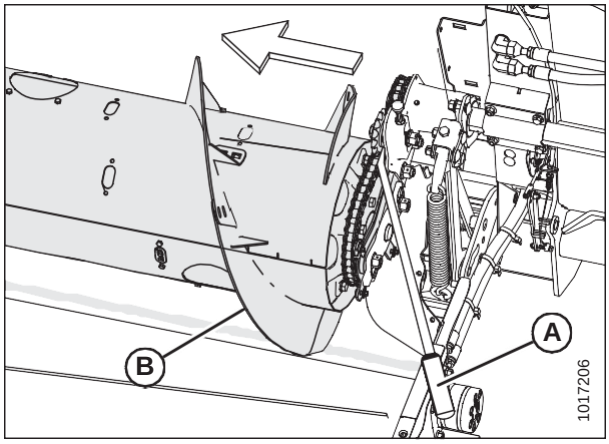
    UPOZORNĚNÍ:

    Šrouby na levé straně bubnu jsou delší než šrouby na pravé straně.



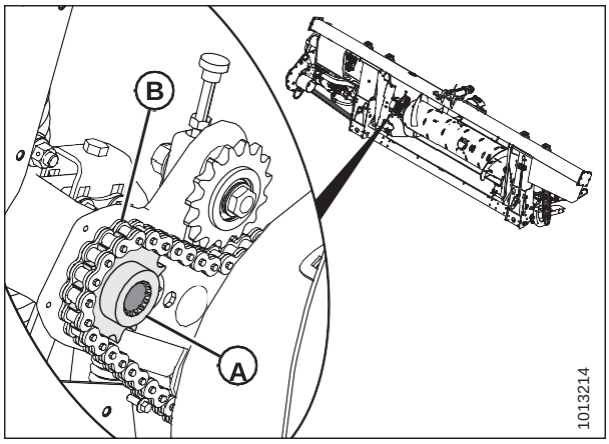
Obr. 5.59: Přídržné rameno šneku

12. Dejte dřevěný špalek pod hnací konec šneku (B), aby šnek nespadl a nepoškodil vkládací sběrač.
13. Na posunutí sestavy bubnu doprava použijte páčidlo (A).



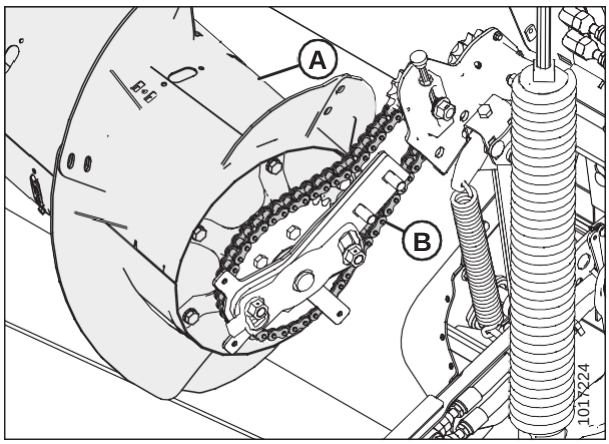
Obr. 5.60: Pohon šneku

14. Odmontujte hnací řetězové kolo (A) z drážkovaného hřídele.
15. Odejměte hnací řetěz (B).



Obr. 5.61: Pohon šneku

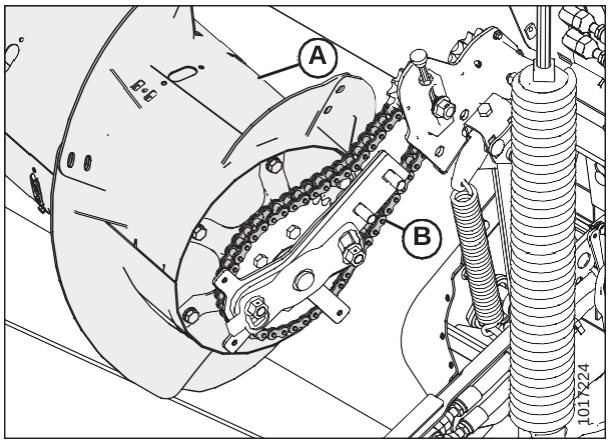
16. Manévrujte se sestavou bubnu (A) do boků a dopředu, abyste mohli odejmout uzavřený řetěz (B).



Obr. 5.62: Pohon šneku

5.7.5 Montáž hnacího řetězu šneku

1. Nasaďte hnací řetěz (B) na řetězové kolo na levé straně sestavy bubnu (A).

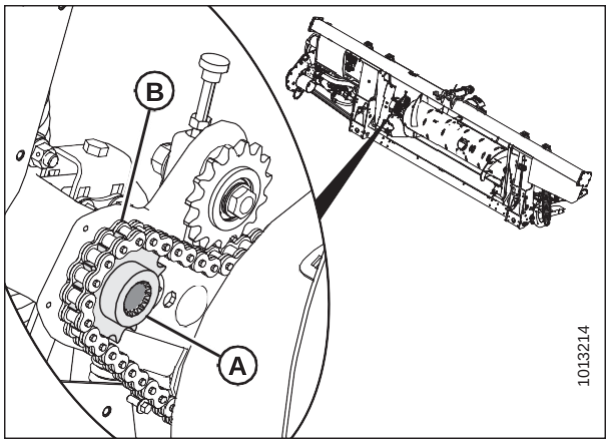


Obr. 5.63: Pohon šneku

2. Vložte hnací řetězové kolo (A) do řetězu (B) a řetězové kolo vyrovnejte na hřídeli.

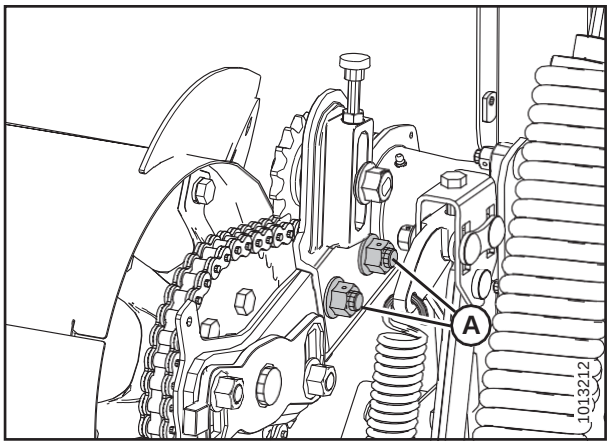
   UPOZORNĚNÍ:

   Osazení hnacího řetězového kola (A) směřuje ke šneku.



Obr. 5.64: Pohon šneku

3. Posuňte sestavu bubnu k odlitku a namontujte opět dva šrouby a dvě matice (A).



Obr. 5.65: Pohon šneku

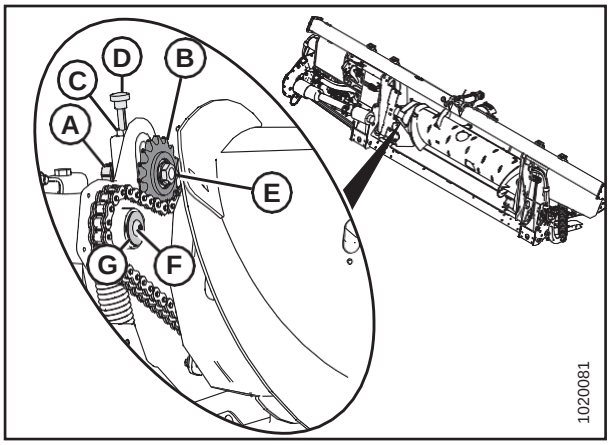
4. Odstraňte špalek zpod šneku.
5. Otáčejte šnekem vzad, abyste napnuli volnou spodní větev řetězu.

   DŮLEŽITÉ:

   NEPOVOLUJTE tenkou matici (E) na vnitřní straně hřídele vodicího řetězového kola.
6. Otáčením stavěcího šroubu s rýhovanou hlavou (D) ve směru hodinových ručiček posouvejte řetězové kolo (B), dokud šroub neutáhnete – POUZE PRSTY.

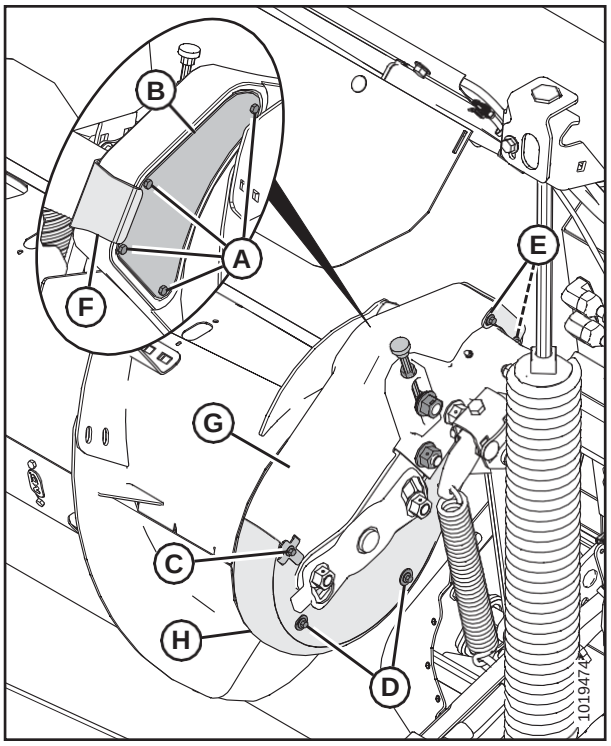
   UPOZORNĚNÍ:

   NEPŘETÁHNĚTE.
7. Utáhněte matici vodicí řemenice (A) momentem 258–271 Nm (190–200 lbf·ft).
8. Utáhněte přítužnou matici (C).
9. Potřete závity šroubu (F) utěsňovacím prostředkem střední pevnosti.
10. Nasaďte podložku (G) a zajistěte ji šroubem (F).



Obr. 5.66: Pohon šneku

11. Nasaďte spodní kryt (H) a zajistěte ho dvěma šrouby (D).
12. Nasaďte horní kryt (G). Zajistěte horní a spodní kryt svorkou a šroubem (C).
13. Nasaďte inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A). Utáhněte šrouby (A) momentem 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf·in).
14. Nasaďte příchytku krytu (F) a zajistěte ji dvěma šrouby (E).



Obr. 5.67: Pohon šneku

5.7.6 Použití lopatek šneku

Lopatky šneku na modulu FM100 lze nakonfigurovat pro určité sklízecí mlátičky a stavy plodin. Konfigurace pro specifické sklízecí mlátičky a plodiny viz *4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu, strana 251*.

5.7.7 Prsty šneku

Šnek modulu FM100 používá zatažitelné prsty pro vkládání plodin do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Některé podmínky mohou pro optimální vkládání plodin vyžadovat demontáž nebo montáž prstů. Vyměňte opotřebené nebo poškozené prsty.

DŮLEŽITÉ:

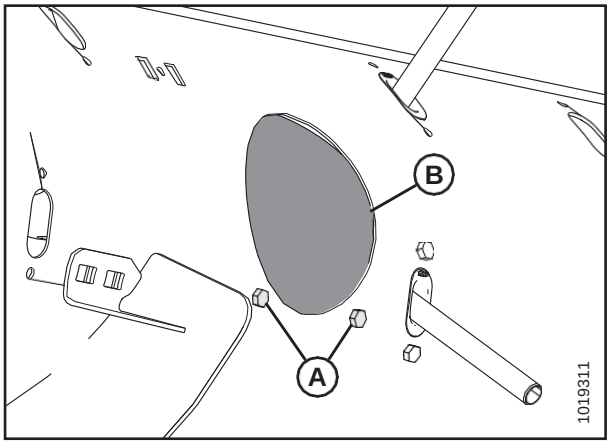
Na FM100 montujte jen duté prsty. Použití plných prstů způsobí těžké poškození stroje.

Demontáž prstů vkládacího šneku

⚠ NEBEZPEČÍ

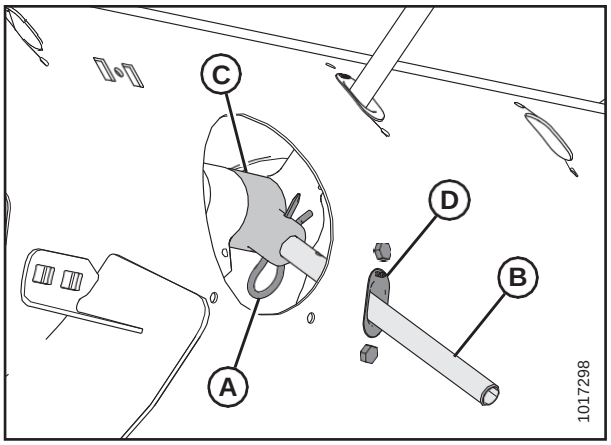
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte přiháněč.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.
4. Odšroubujte šrouby (A) a odejměte přístupový kryt (B) nejbližší prstu, který demontujete.



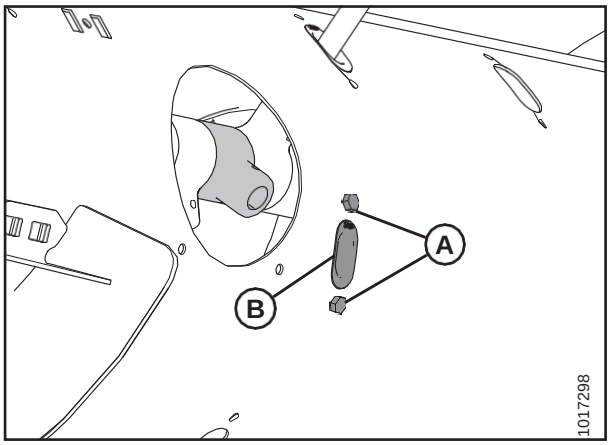
Obr. 5.68: Kryt přístupového otvoru šneku

5. Odstraňte závlačku (A), vytáhněte prst (B) z pouzdra (C) z vnitřní strany šneku a vyjměte prst ze šneku jeho vytažením přes plastové vodítko (D).



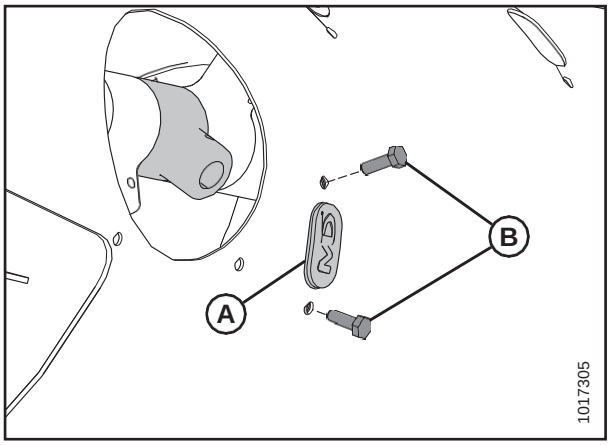
Obr. 5.69: Prst šneku

6. Odšroubujte šrouby (A) a T-matice zajišťující plastové vodítko (B) ke šneku a odejměte vodítko z vnitřní strany šneku.



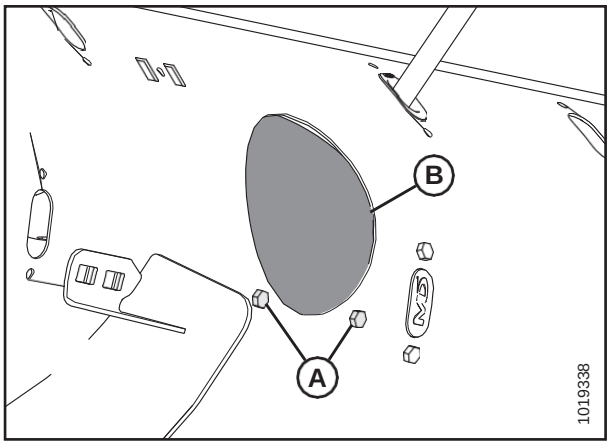
Obr. 5.70: Otvor pro prst šneku

7. Umístěte záslepku (A) do otvoru z vnitřní strany šneku a zajistěte ji dvěma šrouby (B) a T-maticemi. Potřete šrouby přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a utáhněte je momentem 8,5 Nm (75 lbf in).



Obr. 5.71: Záslepka

8. Potřete šrouby (A) přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a namontujte opět přístupový kryt (B) pomocí šroubů pro jeho zajištění na místě. Utáhněte šrouby momentem 8,5 Nm (75 lbf·in).



Obr. 5.72: Přístupový kryt šneku

Montáž prstů vkládacího šneku

⚠ NEBEZPEČÍ

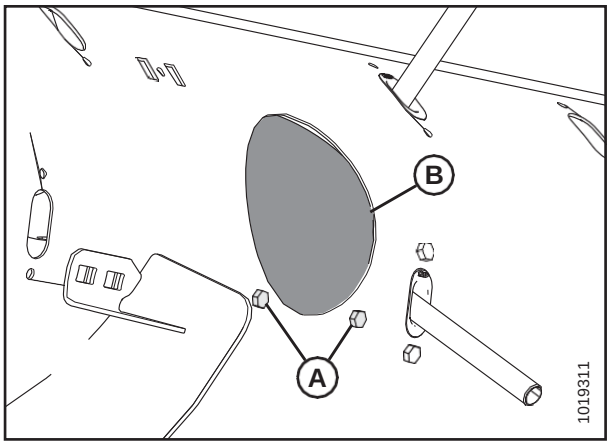
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

UPOZORNĚNÍ:

Ne všechny díly potřebné pro tento postup jsou součástí soupravy a v závislosti na původní konfiguraci vkládacího šneku může být nutné objednat další díly. Viz *4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu, strana 251*, abyste zjistili, které díly jsou dostupné.

1. Zvedněte přiháněč.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.
4. Odmontujte šrouby (A) a přístupový kryt (B) z přístupového výřezu nejbližšího k prstu, který je třeba namontovat nebo vyměnit.

   Pokud vyměňujete stávající prst šneku, viz krok *5, strana 374,* jinak přejděte ke kroku *7, strana 374,* pro montážní návod nových prstů šneku.



Obr. 5.73: Přístupový kryt šneku

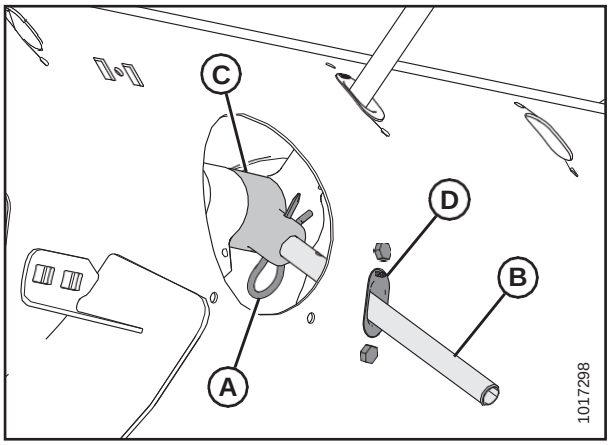
Výměna stávajícího prstu šneku:

5. Odstraňte závlačku (A), vytáhněte prst (B) z pouzdra (C) z vnitřní strany šneku a vyjměte prst ze šneku jeho tažením přes plastové vodítko (D).

   UPOZORNĚNÍ:

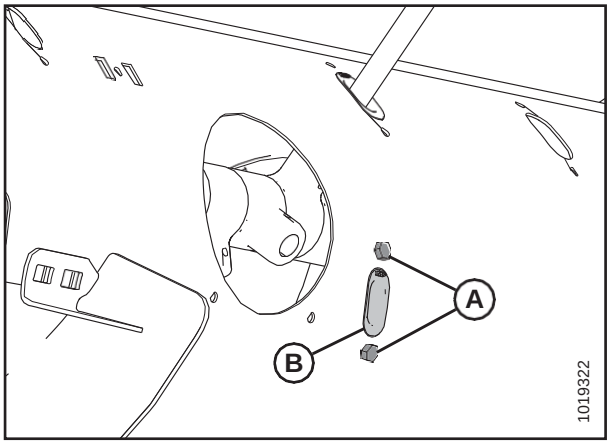
   Poznamenejte si orientaci závlačky (A). Zakulacená část by měla být ve směru otáčení šneku; tvarovaná část (to je strana tvaru S) musí směřovat ke straně s hnacím řetězem šneku.

   Pokud vyměňujete plastové vodítko prstu před montáží prstu šneku, viz krok *6, strana 374,* jinak viz krok *9, strana 375*.



Obr. 5.74: Prst šneku

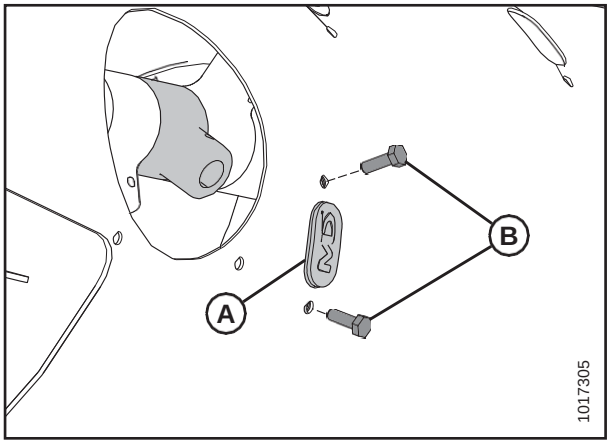
6. Odšroubujte šrouby (A) zajišťující plastové vodítko prstu (B) na šneku. Vyjměte vodítko (B) z vnitřní strany šneku. Přejděte ke kroku *8, strana 375*.



Obr. 5.75: Otvor pro prst šneku

Montáž nového prstu šneku:

7. Odšroubujte dva šrouby (A), T-matice a záslepku (A).

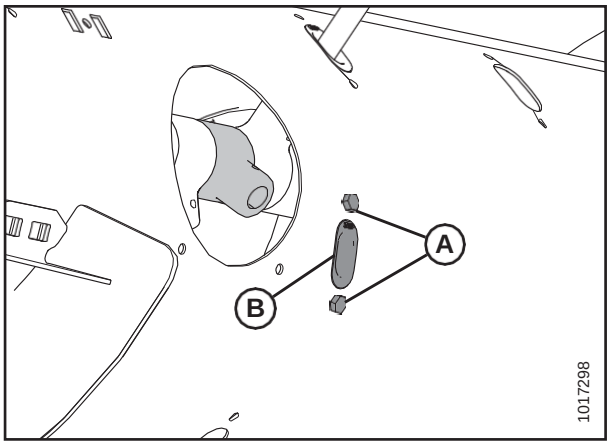


Obr. 5.76: Otvor pro prst šneku

8. Vložte plastové vodítko prstu (B) z vnitřní strany šneku a zajistěte je šrouby (A) a T-maticemi. Potřete šrouby přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a utáhněte je momentem 8,5 Nm (75 lbf in).

   UPOZORNĚNÍ:

   Budete-li montovat přídavné prsty, zajistěte, aby byl namontovaný stejný počet na obou stranách šneku.

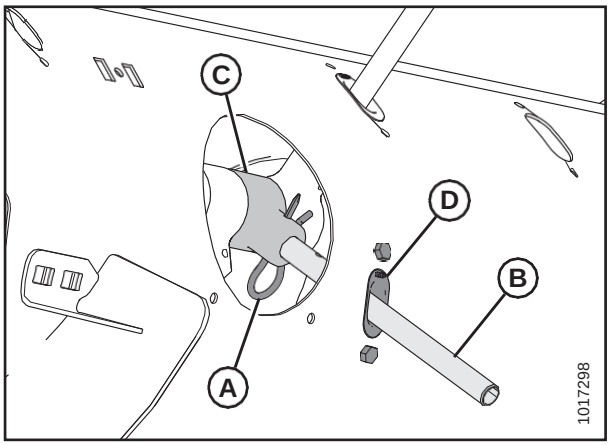


Obr. 5.77: Otvor pro prst šneku

9. Z vnitřní strany šneku vložte nový prst šneku (B) skrz plastové vodítko (D).
10. Vložte prst (B) do pouzdra (C) a zajistěte ho závlačkou (A).

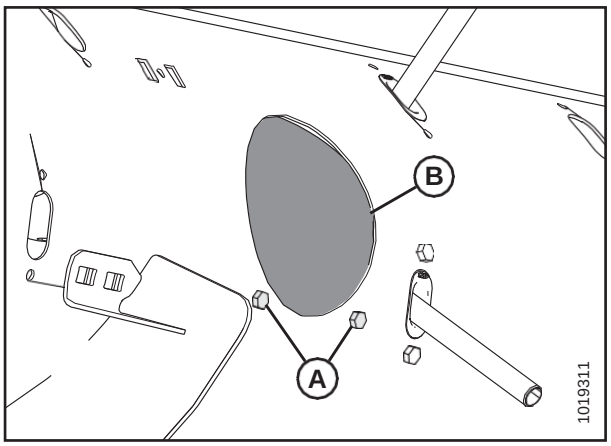
    UPOZORNĚNÍ:

    Poznamenejte si orientaci závlačky (A). Zakulacená část by měla být ve směru otáčení šneku; tvarovaná část (to je strana tvaru S) musí směřovat ke straně s hnacím řetězem šneku.



Obr. 5.78: Prst šneku

11. Vraťte přístupový kryt (B) a zajistěte ho šrouby (A). Potřete šrouby přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a utáhněte je momentem 8,5 Nm (75 lbf in).



Obr. 5.79: Přístupový kryt šneku

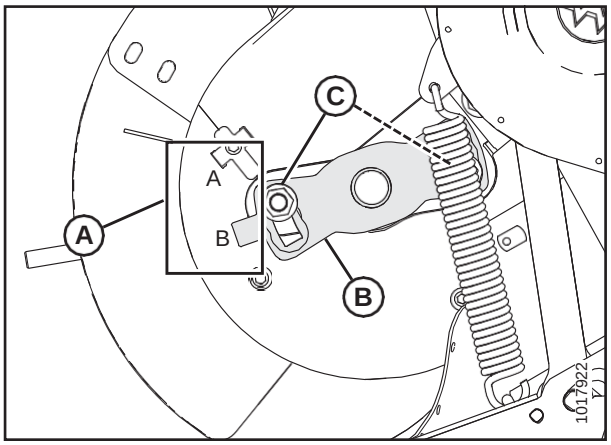
Kontrola časování prstů šneku

Tímto postupem se kontroluje nastavení, které určuje, kdy jsou prsty úplně vysunuté ze šneku.

UPOZORNĚNÍ:

Vyobrazena levá strana.

1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, strana 29*.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Přesvědčte se, že indikátor (B) je nastavený na obou stranách šneku do stejné polohy (A). Nastavení od výrobce je **B**. K dispozici jsou dvě různé polohy vysunutí radličky šneku: A a B. Nastavení A by se použilo pro canolu, nastavení B by se použilo pro obilniny.



Obr. 5.80: Časování radliček šneku (vyobrazena levá strana)

OPATRNĚ

Aby nedošlo k neopravitelnému poškození šneku, je mimořádně důležité, aby bylo nastavení na obou stranách stejné.

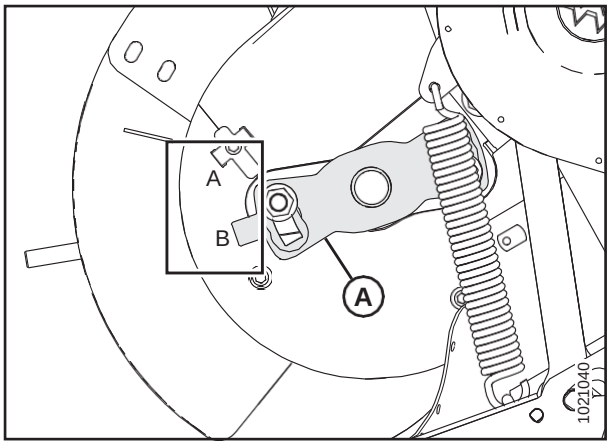
4. V případě potřeby povolte matice (C) a upravte polohu indikátoru (B). Utáhněte matice.
5. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Viz *Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, strana 30*.

Nastavení časování prstů šneku

UPOZORNĚNÍ:

Vyobrazena levá strana.

1. Raise the reel to maximum height. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, strana 29*.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyhledejte indikátor (A), který určuje, kdy se vysouvají prsty v bubnu. Indikátor má dvě nastavení: **A** a **B**.

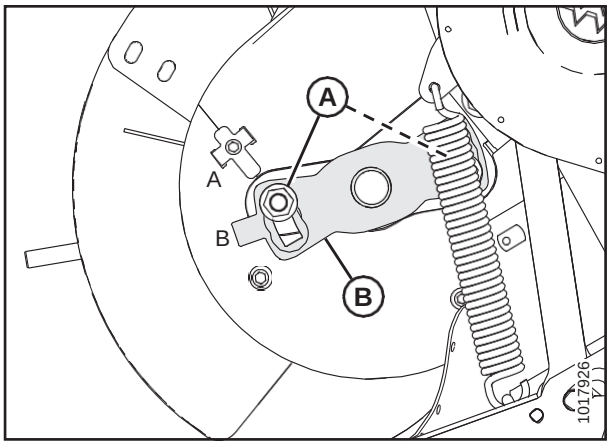


Obr. 5.81: Indikátor časování radliček šneku

4. Povolte matice (A) a nastavte indikátor časování radliček (B) do požadované polohy.

DŮLEŽITÉ:

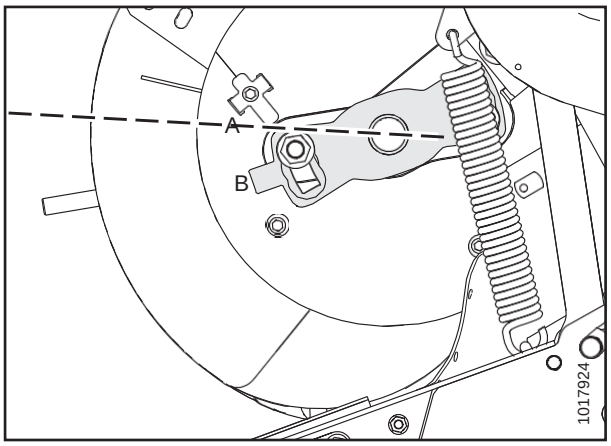
Je mimořádně důležité, aby obě strany byly nastaveny do stejné polohy; pokud nejsou, buben se neopravitelně poškodí.



Obr. 5.82: Indikátor časování radliček šneku

UPOZORNĚNÍ:

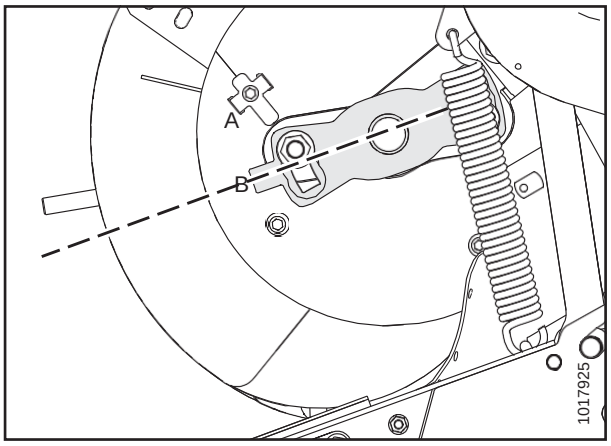
Jestliže indikátor časování radliček ukazuje na nastavení **A**, znamená to, že prst šneku se úplně vysune v této poloze. To umožňuje zachycení a uvolnění plodin dříve před vstupem do šikmého dopravníku. Toto nastavení je optimální pro řepku.



Obr. 5.83: Nastavení A šneku

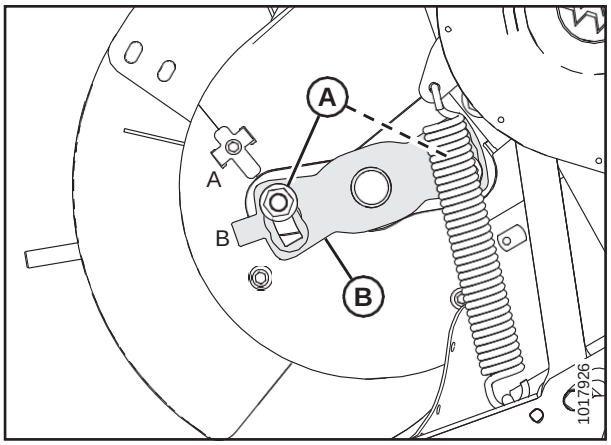
UPOZORNĚNÍ:

Jestliže indikátor ukazuje na nastavení **B**, znamená to, že prst šneku se úplně vysune v této poloze. To umožňuje zachycení a uvolnění plodin později před vstupem do šikmého dopravníku. Toto nastavení je optimální pro obilniny.



Obr. 5.84: Nastavení B šneku

7. Po skončení nastavování utáhněte matice (A).
8. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Viz *Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, strana 30*.



Obr. 5.85: Indikátor časování radliček šneku

5.8 Nože

VÝSTRAHA

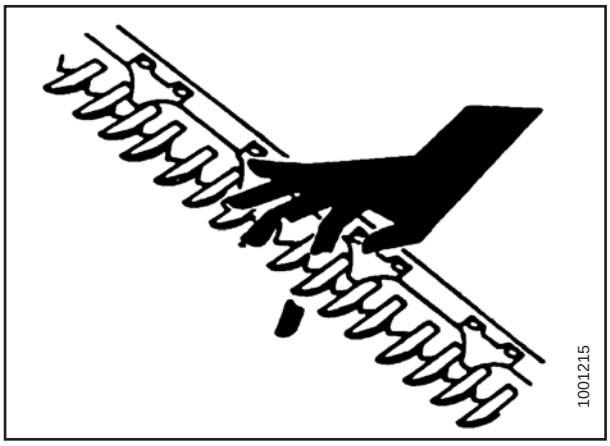
Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty a nožem.

OPATRNĚ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

OPATRNĚ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325*.



Obr. 5.86: Nebezpečí na žací liště

5.8.1 Výměna sekce nože

Sekce nože kontrolujte denně a přesvědčte se, že jsou pevně přišroubované k zadní části nože a nejsou opotřebené nebo poškozené (opotřebené a poškozené sekce za sebou zanechávají neposečené rostliny). Opotřebené nebo poškozené sekce je možno vyměnit bez demontáže nože z žací lišty.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

UPOZORNĚNÍ:

V nečistých, písčitých podmínkách vydrží déle hrubé ozubené sekce než jemné ozubené sekce. Jemné ozubené sekce pracují nejlépe v travinách s tenkými stonky a rostlinách s vláknitějšími stonky.

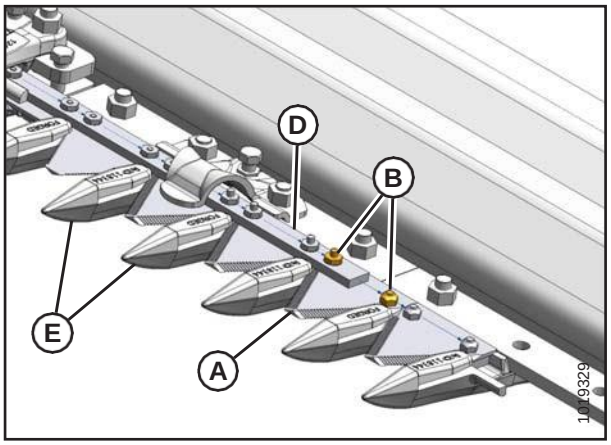
1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Posuňte nůž podle potřeby pro vystředění sekce nože (A) mezi prsty (E).
3. Odšroubujte matice (B).
4. Odmontujte pásky (C) a odejměte sekci nože (A) z lišty nože.
5. Pokud je sekce nože pod styčnicí (D), styčnici odmontujte.
6. Odstraňte nečistoty ze zadní části nože a umístěte na ni novou sekci nože.

   DŮLEŽITÉ:

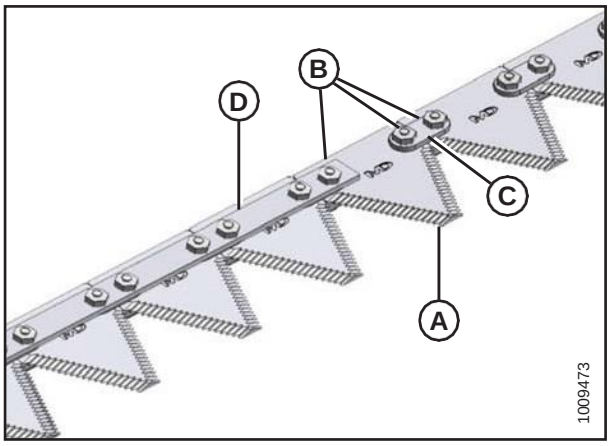
   NEKOMBINUJTE jemné a hrubé sekce na stejném noži.
7. Vraťte pásky (C) anebo styčnice (D) a namontujte matice (B).

   UPOZORNĚNÍ:

   Když vracíte šrouby, zajistěte, aby byly úplně zasunuté. Nepoužívejte matice na zatažení šroubů do lišty nože.
8. Utáhněte matice momentem 9,5 Nm (7 lbf·ft).



Obr. 5.87: Žací lišta s prsty



Obr. 5.88: Žací lišta

5.8.2 Demontáž nože

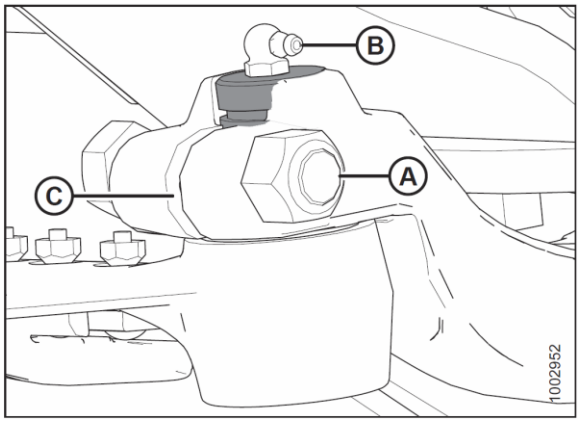
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Posuňte nůž manuálně do jeho vnější mezní polohy.
3. Očistěte oblast okolo hlavy nože.
4. Odejměte maznici (B) z čepu.
5. Odšroubujte šroub (A).
6. Pro odlehčení čepu hlavy nože nasaďte šroubovák nebo dláto do mezery (C).
7. Šroubovákem nebo dlátem pačte čep nahoru do drážky čepu, dokud se čep nevysune z hlavy nože.
8. Tlačte sestavu nože dovnitř, dokud se neuvolní z pracovního ramene.
9. Utěsněte ložisko hlavy nože plastem nebo páskou, pokud se nevyměňuje.
10. Oviňte řetěz kolem hlavy nože a vytáhněte nůž.



Obr. 5.89: Hlava nože

5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

DŮLEŽITÉ:

Zopakujte tento postup pro všechny nože.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Vymontujte nůž. Viz *5.8.2 Demontáž nože, strana 381*.

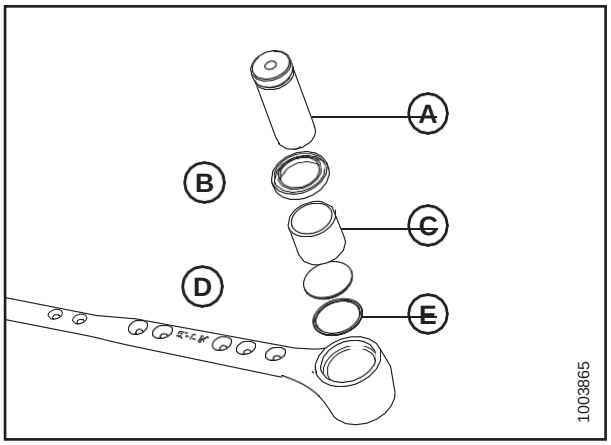
   UPOZORNĚNÍ:

   Protože se vyměňuje ložisko, není nutné oviját hlavu nože pro ochranu ložiska.

3. Použijte nástroj s plochým koncem a přibližně stejným průměrem, jako má čep (A). Vyklepněte těsnění (B), ložisko (C), ucpávku (D) a O-kroužek (E) ze spodní strany hlavy nože.

   UPOZORNĚNÍ:

   Těsnění (B) lze vyměnit bez demontáže ložiska. Při výměně těsnění zkontrolujte čep a jehlové ložisko ohledně opotřebení a v případě potřeby je vyměňte.



Obr. 5.90: Sestava ložiska hlavy nože

5.8.4 Montáž ložiska hlavy nože

1. Umístěte O-kroužek (E) a ucpávku (D) do hlavy nože.

   DŮLEŽITÉ:

   Ložisko namontujte oraženou stranou (strana s vyraženým označením) směrem nahoru.

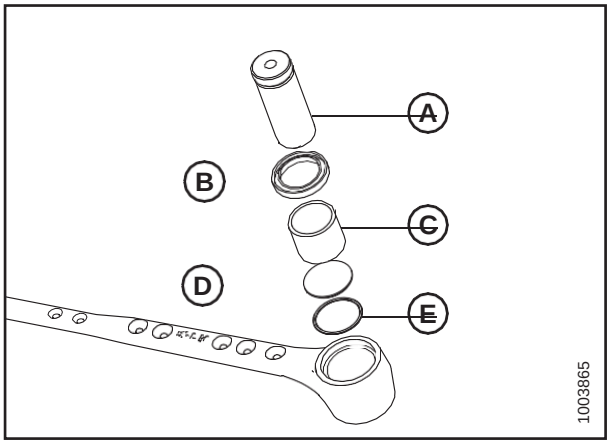
2. Nástrojem s plochým koncem (A) s přibližně stejným průměrem, jako má ložisko (C), tlačte ložisko do hlavy nože, dokud horní část ložiska nebude zarovnaná se stupněm v hlavě nože.

3. Nasaďte těsnění (B) do hlavy nože manžetou směrem nahoru.

   DŮLEŽITÉ:

   Abyste zabránili předčasné poruše hlavy nože nebo hnací skříně nože, zajistěte, aby čep hlavy nože těsně lícoval s jehlovým ložiskem a také s pracovním ramenem.

4. Namontujte nůž. Viz *5.8.5 Montáž nože, strana 383*.



Obr. 5.91: Sestava ložiska hlavy nože

5.8.5 Montáž nože

⚠ VÝSTRAHA

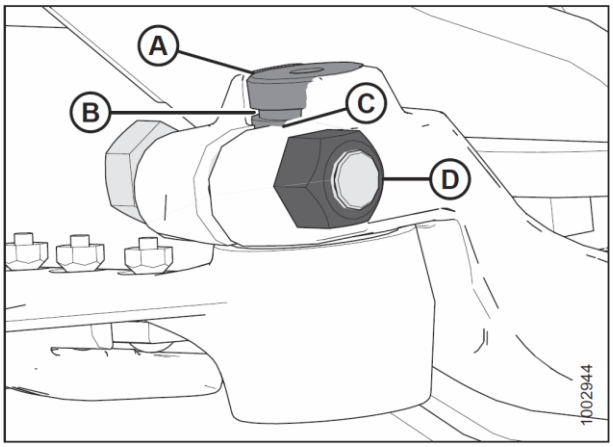
Při montáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Nasuňte nůž na místo a vyrovnejte hlavu nože s pracovním ramenem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro snadnější montáž čepu hlavy nože vyjměte maznici z čepu hlavy nože.

2. Zasuňte čep hlavy nože (A) skrz pracovní rameno (C) do hlavy nože.
3. Nastavte drážku (B) v čepu hlavy nože 1,5 mm (1/16 in.) nad pracovní rameno (C). Zajistěte šroubem s šestihrannou hlavou 5/8 x 3 in. a maticí (D) a utáhněte momentem 217 Nm (160 lbf·ft).

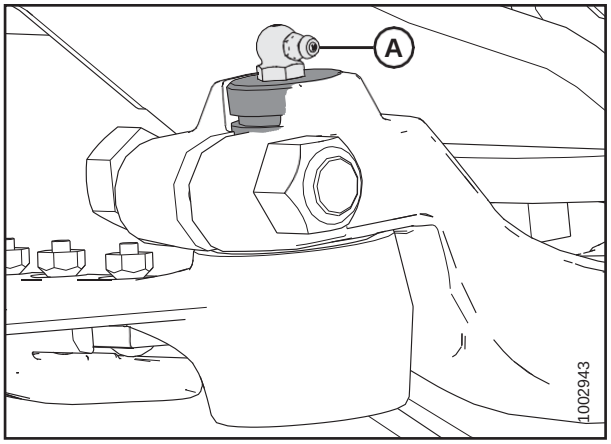


Obr. 5.92: Hlava nože

4. Nasaďte maznici (A) do čepu hlavy nože a maznici otočte pro snadný přístup.

   DŮLEŽITÉ:

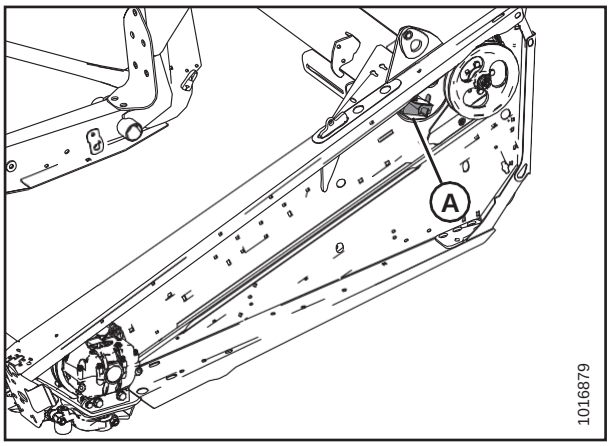
   Pomalu lisujte mazací tuk do hlavy nože, dokud se hlava nože nezačne mírně pohybovat dolů. NEPŘEMAŽTE hlavu nože. Nadměrné namazání vede k nevyrovnanosti nože, která vyvolá přílišné zahřívání prstů a přetížení pohonných systémů. Pokud dojde k přemazání, odejměte maznici, abyste snížili tlak.



Obr. 5.93: Hlava nože

5.8.6 Náhradní nůž

V levém konci rámové trubky adaptéru (A) může být uložen náhradní nůž. Přesvědčte se, že je náhradní nůž zajištěný na svém místě.



Obr. 5.94: Náhradní nůž

5.8.7 Prsty nožů

DENNĚ kontrolujte, zda jsou vyrovnané prsty nožů a zda jsou sekce nože ve styku se střižnými povrchy prstů nožů.

Nastavení prstů nožů

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

UPOZORNĚNÍ:

Používejte vyrovnávací nástroj prstů (MD #140135), který je k dispozici od vašeho prodejce MacDon.

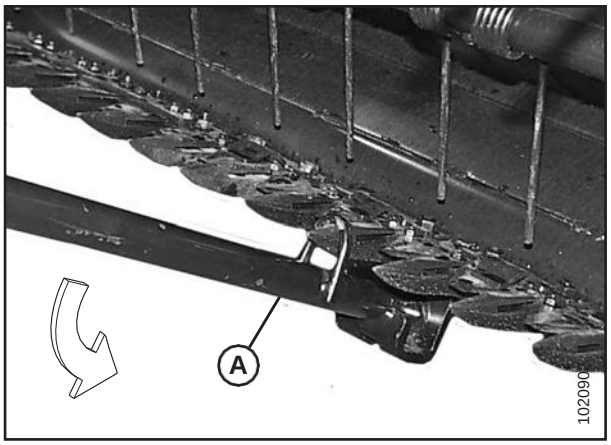
1. Nasaďte nástroj (A) podle vyobrazení a zatažením nahoru nastavte hroty prstů směrem nahoru.

Obr. 5.95: Seřízení směrem nahoru

2. Nasaďte nástroj (A) podle vyobrazení a zatlačením dolů nastavte hroty prstů směrem dolů.

   Tip

   Pokud je materiál na sečení tuhý, namontujte zkrácené prsty s horním vodítkem a stavěcí patkou. Od vašeho prodejce MacDon je k dispozici příslušná souprava. Viz *6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492*.



Obr. 5.96: Seřízení směrem dolů

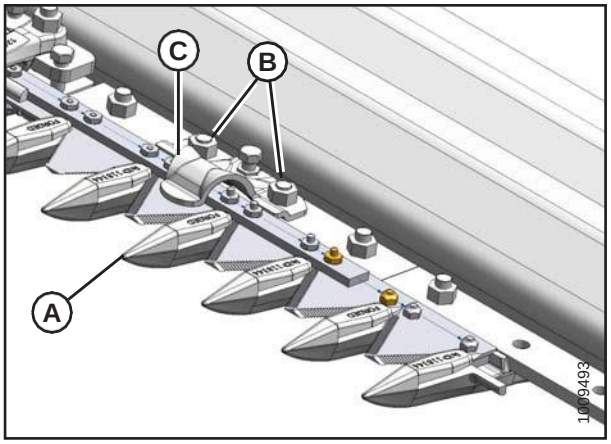
Výměna špičatých prstů

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Výměna normálního prstu a prstu na straně pohonu

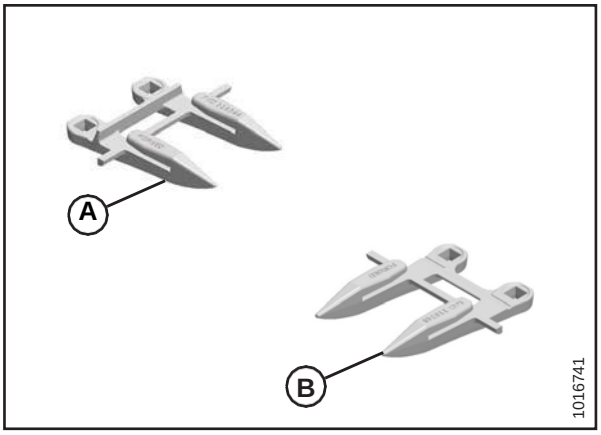
1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Posouvejte nůž manuálně, dokud sekce nožů nebudou vystředěné mezi prsty.
3. Odšroubujte dvě matice (B) a dva šrouby připevňující prst (A) a přidržovač (C) (pokud se používá) k žací liště.
4. Odejměte prst (A), přidržovač (C) a plastovou výměnnou desku (dle výbavy).



Obr. 5.97: Špičaté prsty

DŮLEŽITÉ:

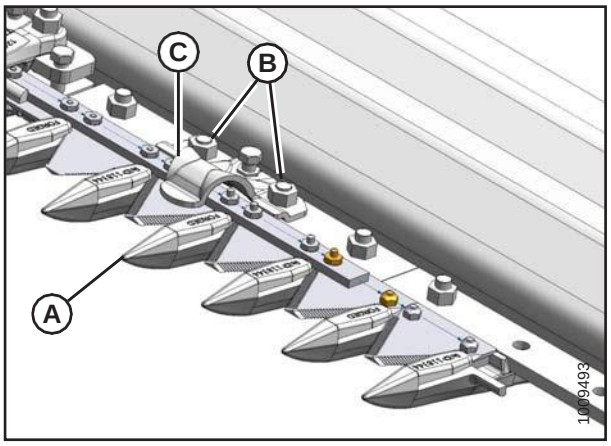
První čtyři vnější prsty (B) na straně pohonu adaptéru nemají řezné vložky. Zajistěte, aby na těchto místech byly namontovány správné náhradní prsty.



Obr. 5.98: Špičaté prsty

A - normální **B - strana pohonu**

5. Umístěte nový prst (A), přidržovač (C) a plastovou výměnnou desku (pokud je použita) na žací lištu. Zajistěte dvěma maticemi (B) a šrouby, ale **NEUTAHUJTE**.
6. Zkontrolujte a upravte vzdálenost mezi přidržovači a nožem. Viz *Kontrola přidržovačů nožů, strana 389*.



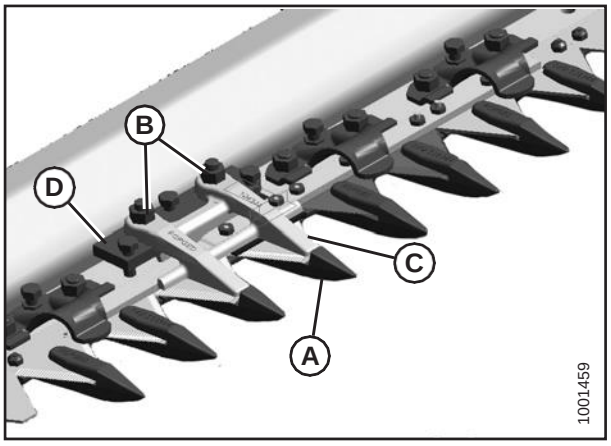
Obr. 5.99: Špičaté prsty

Výměna prostředního prstu

UPOZORNĚNÍ:

Prst uprostřed adaptéru se dvěma noži (kde se dva nože překrývají) vyžaduje poněkud jiný postup výměny.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odšroubujte dvě matice (B) a dva šrouby připevňující prst (A) a horní vodítko (C) k žací liště.
3. Odejměte prst (A), plastovou výměnnou desku (dle výbavy), horní vodítko (C) a stavěcí lištu (D).



Obr. 5.100: Prostřední prsty

4. Umístěte plastovou výměnnou desku (pokud je použita), náhradní prostřední prst (A), stavěcí lištu a horní vodítko (B) na žací lištu. Našroubujte šrouby, ale **NEUTAHUJTE**.

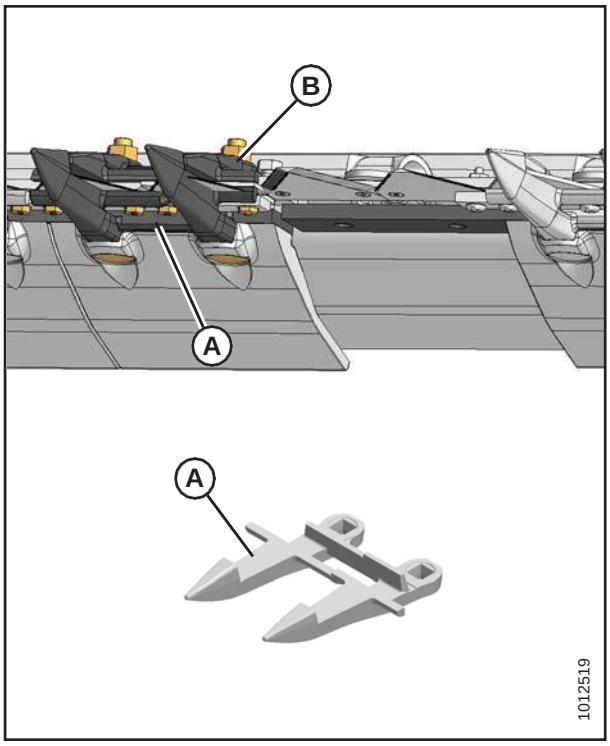
   DŮLEŽITÉ:

   Zajistěte, aby prostřední prst (A) (vpravo od rozdělení žací lišty) měl přesazené řezné povrchy.

   UPOZORNĚNÍ:

   Horní vodítko (B) musí pojmout dva překryvné nože v místě prostředního prstu. Zajistěte, aby na tomto místě byl namontován správný náhradní prst.

5. Zkontrolujte a upravte vzdálenost mezi přidržovačem a nožem. Viz *Kontrola přidržovačů nožů, strana 389*.



Obr. 5.101: Prostřední prsty

Výměna zkrácených prstů

Zkrácené prsty, spolu s horními vodítky a stavěcími pásky, jsou zkonstruovány pro řezání tuhých plodin a z výroby jsou namontované na vnějších koncích určitých adaptérů.

⚠ VÝSTRAHA

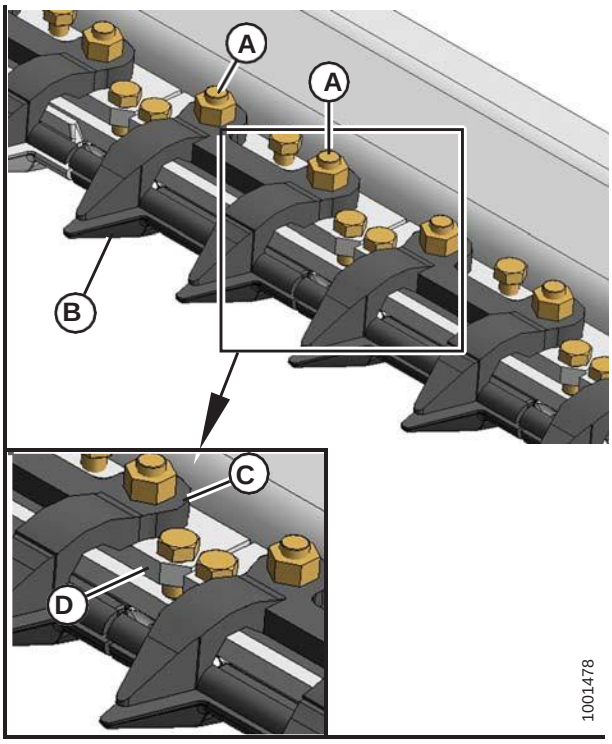
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Výměna normálního prstu, prstu na straně pohonu a koncového prstu

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Posouvejte nůž manuálně, dokud sekce nožů nebudou vystředěné mezi prsty.
3. Odšroubujte dvě matice (A) a dva šrouby připevňující prst (B) a horní vodítko (C) k žací liště.
4. Odejměte prst (B), plastovou výměnnou desku (dle výbavy), horní vodítko (C) a stavěcí lištu (D).

   DŮLEŽITÉ:

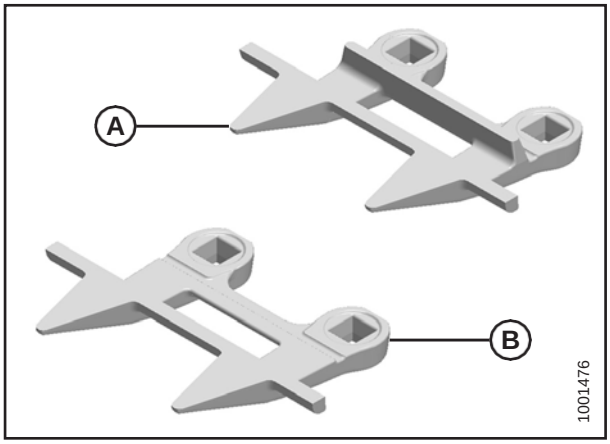
   Poznačte si polohu úkosu na stavěcí liště (D) a stavěcí lištu namontujte opět ve stejné poloze. Úkosy by neměly být vedle sebe.



Obr. 5.102: Zkrácené prsty

DŮLEŽITÉ:

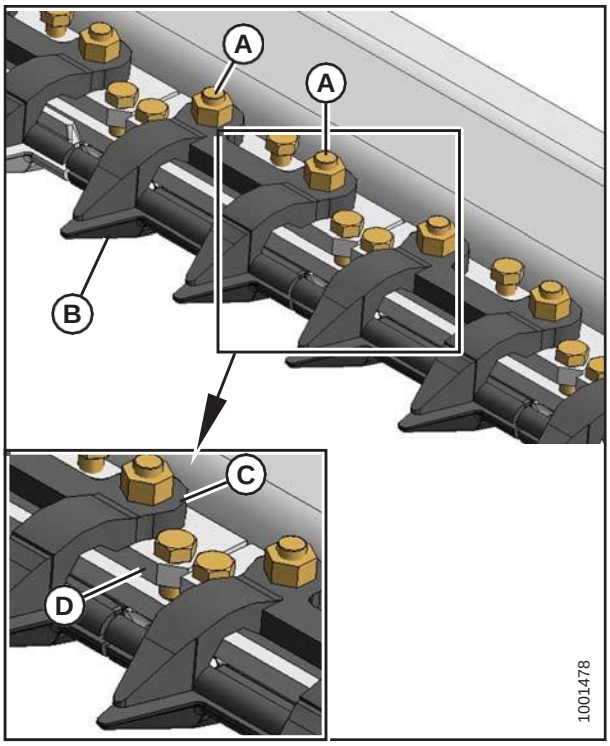
První čtyři vnější prsty (B) na straně pohonu adaptéru nemají řezné vložky. Zajistěte, aby na těchto místech byly namontovány správné náhradní prsty.



Obr. 5.103: Zkrácené prsty

A - normální prst **B - prst na straně pohonu**

5. Umístěte plastovou výměnnou desku (pokud je použita), náhradní prst (B), stavěcí lištu (D), horní vodítko (C) a namontujte šrouby a matice (A). **NEUTAHUJTE**.
6. Zkontrolujte a upravte vzdálenost mezi přidržovači a nožem. Viz *Kontrola přidržovačů nožů, strana 389*.



Obr. 5.104: Zkrácené prsty

Kontrola přidržovačů nožů

Provádějte denně kontroly, abyste se přesvědčili, že přidržovače nože brání sekcím nože, aby se zvedaly z prstů a současně umožňovaly posouvání nože bez váznutí. Sáromerem změřte vzdálenost mezi přidržovači a sekcemi nože a postupy nastavení viz následující:

- *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389*
- *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390*

UPOZORNĚNÍ:

Než budete nastavovat přidržovače, vyrovnejte prsty. Viz *Nastavení prstů nožů, strana 384*.

Nastavení přidržovačů se špičatými prsty

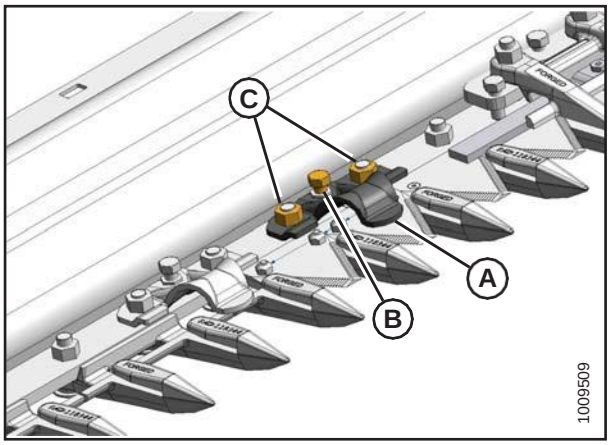
⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Spároměrem změřte vzdálenost mezi přidržovačem normálního prstu (A) a sekcí nože. Přesvědčte se, že vzdálenost je 0,1–0,6 mm (0.004–0.024 in.).
3. Pro snížení přední části přidržovače a zmenšení vzdálenosti otáčejte šroubem (B) ve směru hodinových ručiček; pro zvednutí přední části přidržovače a zvětšení vzdálenosti otáčejte šroubem (B) proti směru hodinových ručiček.

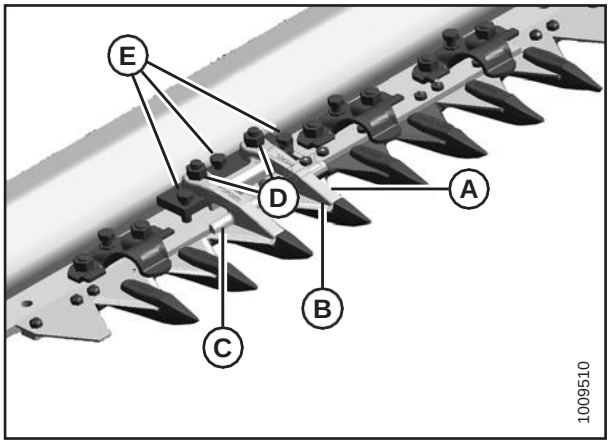
   UPOZORNĚNÍ:

   Pro větší seřízení může být nutné povolit matice (C), otočit stavěcí šroub (B) a pak znovu utáhnout matice.



Obr. 5.105: Přidržovač normálního prstu

4. Spároměrem změřte vzdálenost mezi přidržovačem prostředního prstu (A) a sekcí nože. Přesvědčte se, že je vzdálenost mezi následujícími hodnotami:
   - **Na špičce vodítka (B):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 in.)
   - **Na vodítku vzadu (C):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in.)
5. Vzdálenost seřiďte následovně:
   a. Utáhněte prsty matice (D).
   b. Pro zvednutí přední části přidržovače a zvětšení vzdálenosti otáčejte stavěcími šrouby (E) ve směru hodinových ručiček, resp. proti směru hodinových ručiček pro snížení přední části přidržovače a zvětšení vzdálenosti.
   c. Po skončení všech nastavení a dosažení stanovených vzdáleností utáhněte matice (D) momentem 72 Nm (53 lbf·ft).



Obr. 5.106: Přidržovač prostředního prstu

⚠ VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

6. Dokončete seřizování přidržovačů, nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.

   UPOZORNĚNÍ:

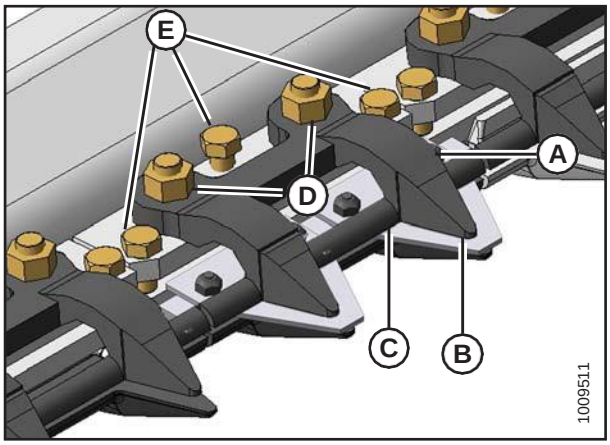
   Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřiďte znovu.

Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Sáromerem změřte vzdálenost mezi přidržovačem zkráceného prstu (A) a sekcí nože. Přesvědčte se, že je vzdálenost mezi následujícími hodnotami:
   - **Na špičce vodítka (B):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 in.)
   - **Na vodítku vzadu (C):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in.)
3. Vzdálenost seřiďte následovně:
   a. Utáhněte prsty matice (D).
   b. Pro snížení přední části přidržovače a zmenšení vzdálenosti otáčejte třemi stavěcími šrouby (E) ve směru hodinových ručiček; pro zvednutí přední části přidržovače a zvětšení vzdálenosti otáčejte stavěcími šrouby (E) proti směru hodinových ručiček.
   c. Po skončení všech nastavení a dosažení stanovených vzdáleností utáhněte matice (D) momentem 72 Nm (53 lbf·ft).



Obr. 5.107: Zkrácené prsty

VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

4. Dokončete seřizování přidržovačů, nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.

   UPOZORNĚNÍ:

   Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřiďte znovu.

5.8.8 Kryt hlavy nože

Kryt hlavy nože se připevňuje ke koncovému krytu a zmenšuje otvor hlavy nože, aby zabránil hromadění posečených plodin ve výřezu hlavy nože.

Kryty a upevňovací součásti jsou k dostání od vašeho prodejce MacDon.

DŮLEŽITÉ:

Při sečení s žací lištou na zemi v blátivých podmínkách kryt odmontujte. Bláto se může napěchovat do dutiny za krytem, což by mohlo vést k závadě hnací skříně nože.

Montáž krytu hlavy nože

Kryt hlavy nože se dodává rovný, ale lze ho ohnout, aby vyhovoval montáži na žacích lištách se špičatými nebo zkrácenými prsty. Kryty hlavy nožů se trochu liší podle velikosti adaptéru a konfigurace prstů, přesvědčte se tedy, že pro svůj adaptér používáte správný kryt hlavy nože. Správné náhradní díly viz váš katalog dílů.

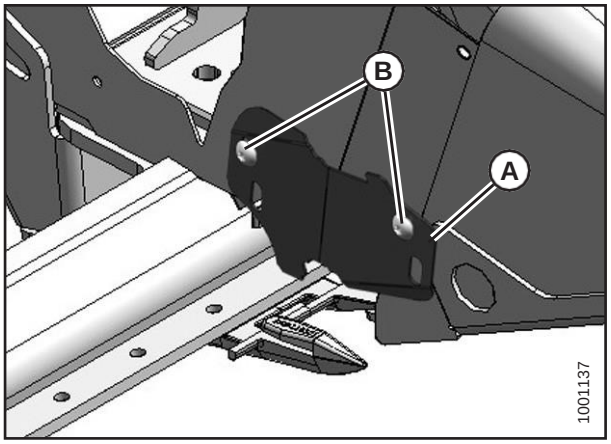
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

⚠ OPATRNĚ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do jeho plné výšky a spusťte adaptér na zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte zámky ramen přiháněče.
4. Podle vyobrazení umístěte kryt hlavy nože (A) na koncový kryt. Vyrovnejte kryt tak, aby výřez odpovídal profilu hlavy nože anebo přidržovačů.
5. Ohněte kryt hlavy nože (A) podél štěrbiny, aby odpovídal koncovému krytu.
6. Vyrovnejte montážní otvory a zajistěte dvěma šrouby s hlavou 3/8 x 1/2 in. Torx® (B).
7. Utáhněte šrouby (B) právě tolik, aby udržely kryt hlavy nože (A) na místě a současně umožnily jeho nastavení co možná nejblíže k hlavně nože.
8. Manuálně otáčejte řemenicí hnací skříně nože, aby se nůž pohyboval, a kontroluje místa styku mezi hlavou nože a krytem hlavy nože (A). V případě potřeby nastavte kryt tak, abyste odstranili kolize s nožem.
9. Utáhněte šrouby (B).



Obr. 5.108: Kryt hlavy nože

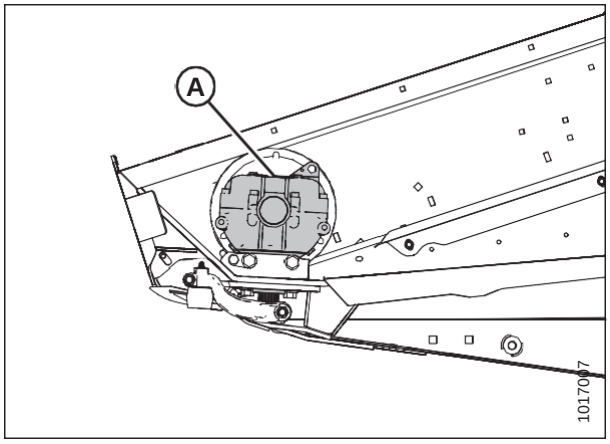
5.9 Systém pohonu nože

5.9.1 Hnací skříň nože

OPATRNĚ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325*.

Adaptéry s dvěma noži mají hnací skříň nože na obou koncích. Hnací skříně nožů jsou poháněny hydromotorem pomocí řemene a převádějí rotační pohyb na reciprokační pohyb nožů.



Obr. 5.109: Vyobrazena hnací skříně nože na levé straně – pravá strana je podobná

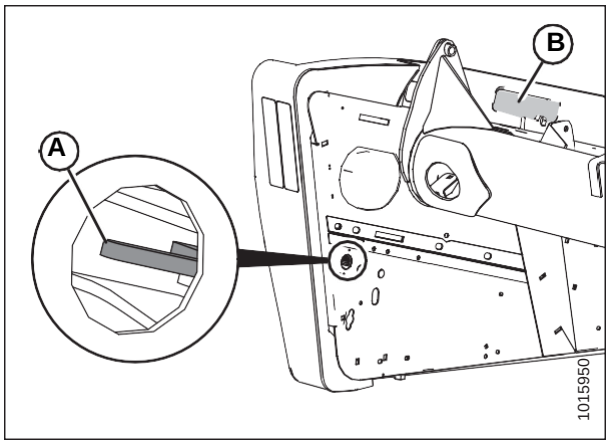
Kontrola hnací skříně nože

Pro zpřístupnění hnacích skříní nožů musí být úplně otevřené koncové štíty. Adaptéry s jedním nožem mají jednu hnací skříň nože, adaptéry s dvěma noži mají dvě hnací skříně nožů.

VÝSTRAHA

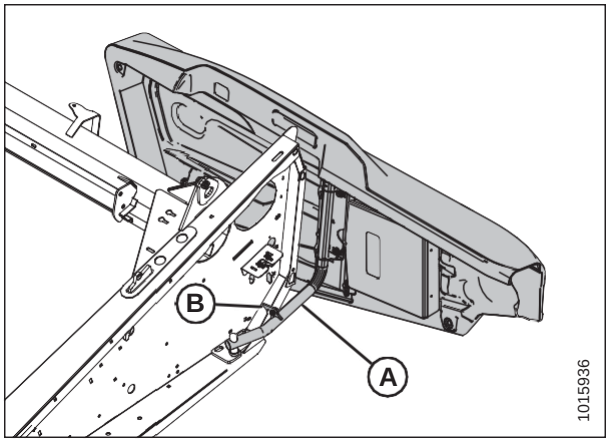
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zatlačte na západku v otvoru (A) na vnitřní straně koncového krytu.
2. Pomocí páky (B) vytáhněte koncový štít do otevřené polohy.



Obr. 5.110: Přístup k západce koncového štítu

3. Otočte koncový štít k zadní části adaptéru a bezpečnostní západkou (B) zajistěte opěrnou trubku koncového štítu (A) ke koncovému štítu.



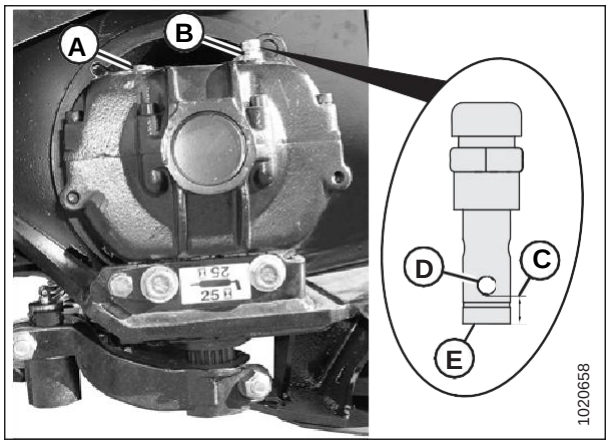
Obr. 5.111: Opěrná trubka levého koncového štítu

DŮLEŽITÉ:

Odvzdušňovač hnací skříně nože se dodává na pozici (A) (vpředu), aby se zabránilo ztrátě oleje během přepravy. Odvzdušňovač **MUSÍTE** přemístit do místa (B), aby se zabránilo ztrátě oleje během normálního provozu. Pokud to neuděláte, může to vést k poškození hnací skříně nože.

4. Zkontrolujte pozici uzávěru (A) a odvzdušňovače (B) na hnací skříni nože. Pozice **MUSÍ** odpovídat vyobrazení.

5. Odmontujte odvzdušňovač (B) a zkontrolujte hladinu oleje. Hladina oleje by měla sahat mezi spodní okraj (C) spodního otvoru (D) a spodek (E) odvzdušňovače.



Obr. 5.112: Hnací skříň nože

UPOZORNĚNÍ:

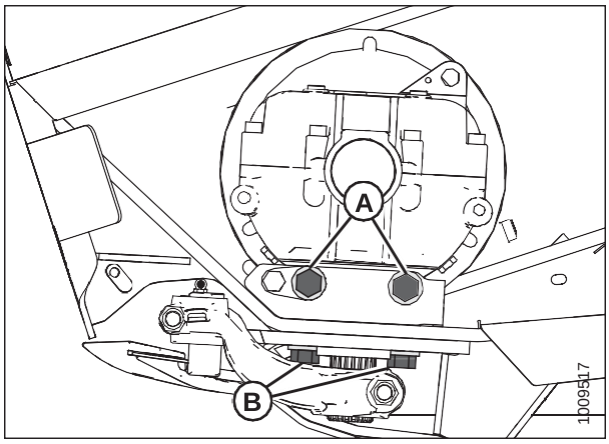
Hladinu oleje kontrolujte při vodorovné poloze horní části hnací skříně nože a se zašroubovaným odvzdušňovačem (B).

6. Namontujte znovu a utáhněte odvzdušňovač.

Kontrola upevňovacích šroubů

Po prvních 10 hodinách provozu a potom vždy po 100 hodinách zkontrolujte utahovací moment čtyř upevňovacích šroubů (A) a (B) hnací skříně nože.

1. Nejprve utáhněte boční šrouby (A), potom spodní šrouby (B). Všechny šrouby utáhněte momentem 271 Nm (200 lbf·ft).



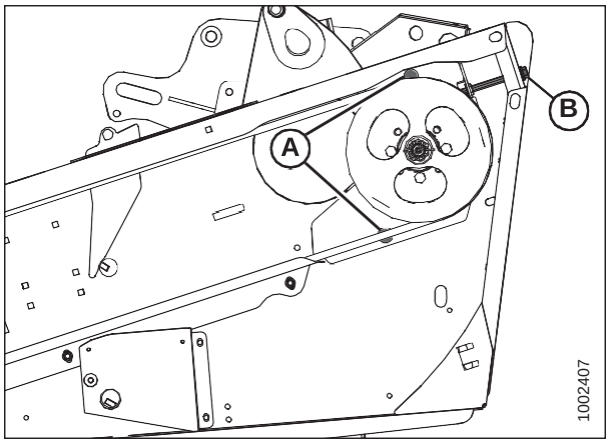
Obr. 5.113: Hnací skříň nože

Demontáž hnací skříně nože

⚠ VÝSTRAHA

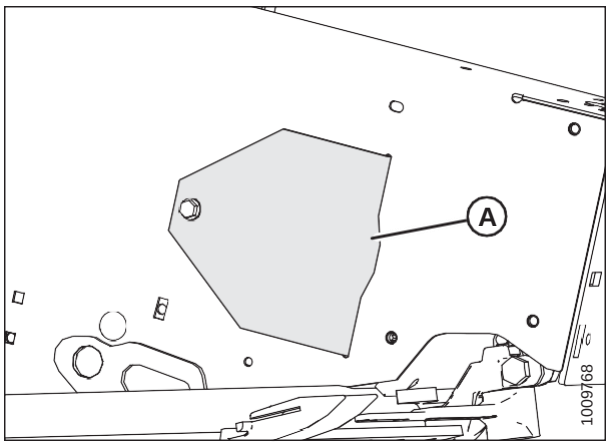
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Viz *Otevření koncových štítů, strana 31*.
3. Povolte dva šrouby (A) zajišťující sestavu motoru na koncovém krytu adaptéru.
4. Uvolněte řemen otáčením napínacího šroubu (B) proti směru hodinových ručiček.



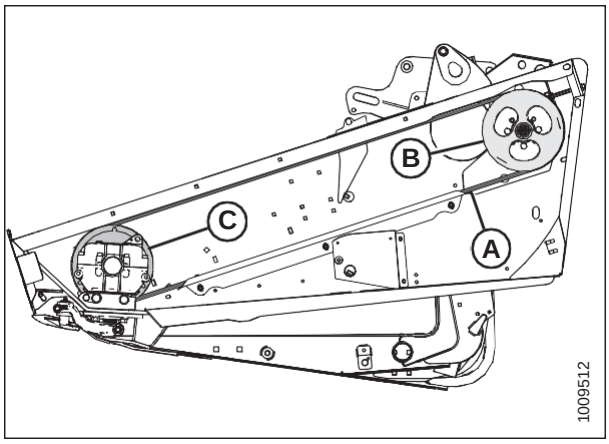
Obr. 5.114: Pohon nože

5. Pro zajištění odstupu mezi řemenicí hnací skříně nože a koncovým krytem otevřete přístupový kryt (A) na koncovém krytu za žací lištou.



Obr. 5.115: Přístupový kryt

6. Sundejte řemen (A) z hnací řemenice (B).
7. Stáhněte řemen (A) přes řemenici hnací skříně nože (C) a za ni. Při demontáži řemene využijte jako pomůcku vrub v řemenici.



Obr. 5.116: Pohon nože

8. Posuňte nůž manuálně do jeho vnější mezní polohy.
9. Očistěte oblast okolo hlavy nože.
10. Odejměte maznici (B) z čepu.
11. Odšroubujte šroub (A).
12. Pro odlehčení čepu hlavy nože nasaďte šroubovák nebo dláto do mezery (C).
13. Šroubovákem nebo dlátem pačte čep nahoru do drážky čepu, dokud se čep nevysune z hlavy nože.
14. Tlačte sestavu nože dovnitř, dokud se neuvolní z pracovního ramene.
15. Utěsněte ložisko hlavy nože plastem nebo páskou, pokud se nevyměňuje.
16. Odmontujte šroub (A), který upíná rameno pohonu nože k výstupnímu hřídeli hnací skříně nože.
17. Odejměte rameno pohonu nože (B) z výstupního hřídele hnací skříně nože.
18. Vyšroubujte čtyři upevňovací šrouby (C) a (D) hnací skříně nože.

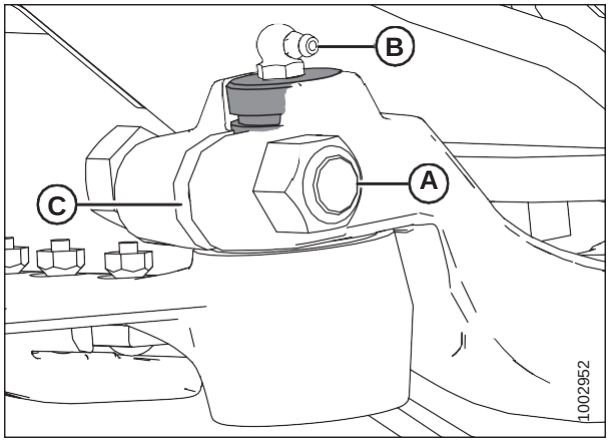
    UPOZORNĚNÍ:

    NEDEMONTUJTE šroub (E); je nastavený z výroby pro zajištění správné polohy hnací skříně nože směrem vpřed/vzad.

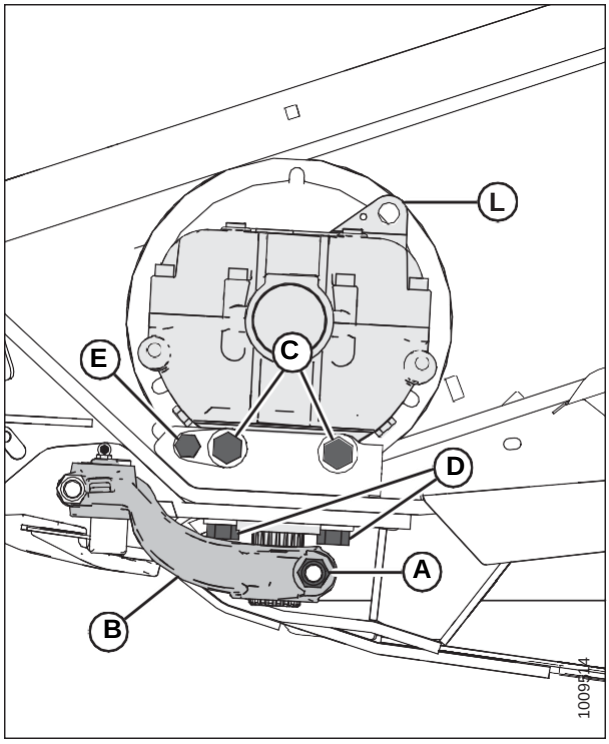
OPATRNĚ

Hnací skříň nože s řemenicí váží přes 35 kg (65 lb). Při demontáži nebo montáži buďte opatrní. Oko (L) můžete použít na zvedání.

19. Vyjměte hnací skříň nože z adaptéru a dejte ji stranou.
20. Zopakujte postup na druhém konci adaptéru.



Obr. 5.117: Hlava nože

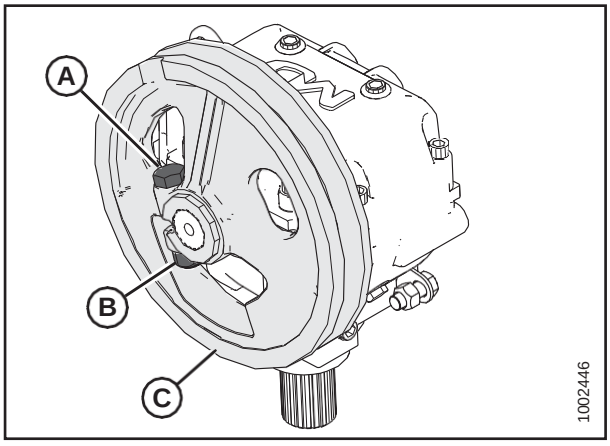


Obr. 5.118: Hnací skříň nože

Demontáž řemenice hnací skříně nože

Před demontáží řemenice hnací skříně nože odejměte hnací skříň nože z adaptéru. Viz *Demontáž hnací skříně nože, strana 395*.

1. Povolte a odejměte upínací šroub řemenice hnací skříně nože (A) a matici (B).
2. Stahovákem se třemi čelistmi odmontujte řemenici hnací skříně nože.

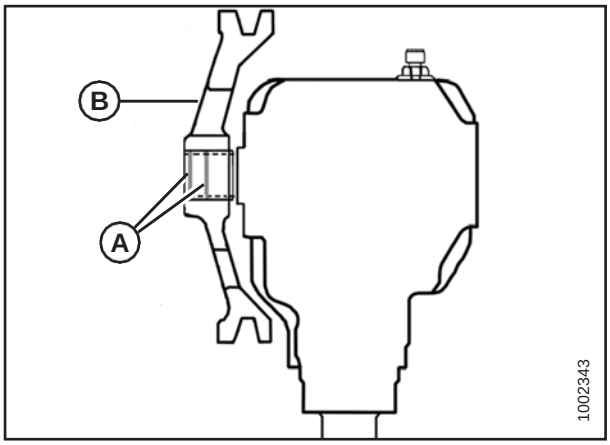


Obr. 5.119: Hnací skříň nože a řemenice

Montáž řemenice hnací skříně nože

Před demontáží řemenice hnací skříně nože odejměte hnací skříň nože z adaptéru. Viz *Demontáž hnací skříně nože, strana 395*.

1. Přesvědčte se, že v drážkách a otvorech řemenice a ramene pohonu není barva, olej a rozpouštědla.
2. Naneste dva proužky (A) lepidla Loctite® #243 (nebo ekvivalentního) kolem hřídele, jak je znázorněno. Jeden proužek naneste na konec drážky a druhý proužek doprostřed.
3. Nasouvejte řemenici (B), dokud nebude zarovnaná s koncem hřídele.
4. Zajistěte řemenici šroubem s šestihrannou hlavou 5/8 x 3 in. s NC pojistnou maticí se speciálním závitem a utáhněte momentem 217 Nm (160 lbf·ft).



Obr. 5.120: Hnací skříň nože

Montáž hnací skříně nože

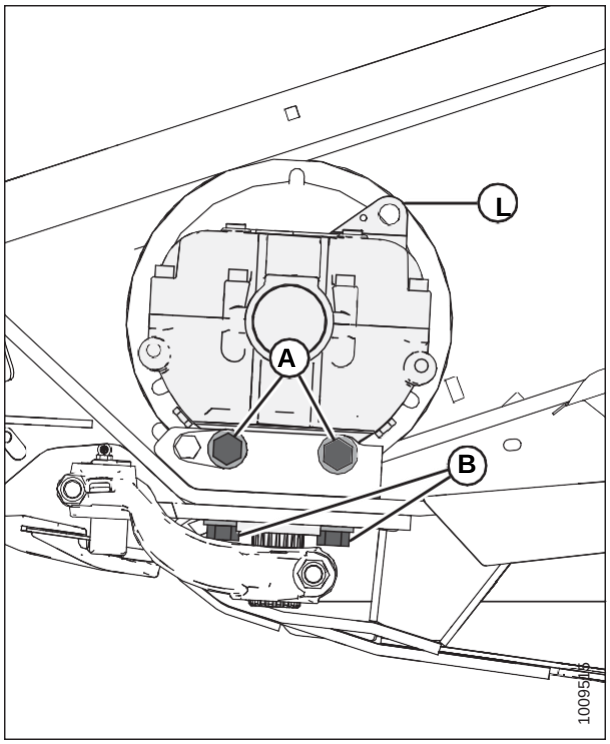
UPOZORNĚNÍ:

Pokud byla z hnací skříně nože odmontována řemenice, viz *Montáž řemenice hnací skříně nože, strana 397*.
Pokud řemenice NEBYLA odmontována, přejděte ke kroku *1, strana 398*.

⚠ OPATRNĚ

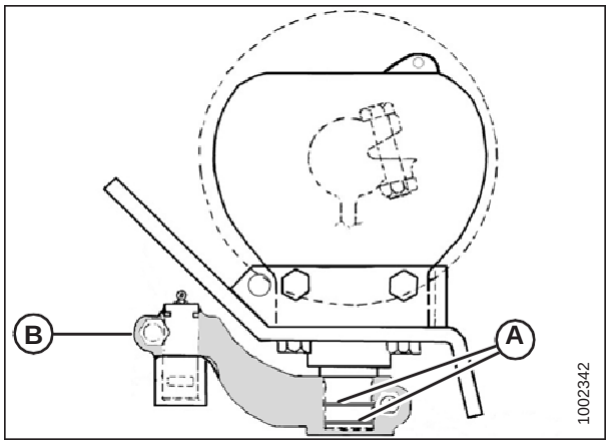
Hnací skříň nože s řemenicí váží přes 35 kg (65 lb). Při demontáži nebo montáži buďte opatrní. Oko (L) můžete použít na zvedání.

1. Umístěte hnací skříň nože na úchyt adaptéru a nasaďte řemen na řemenici.
2. Zajistěte hnací skříň nože dvěma šrouby s šestihrannou hlavou 5/8 x 1-3/4 in. třídy 8 (A) na boku a dvěma šrouby s šestihrannou hlavou 5/8 x 2-1/4 in. třídy 8 (B) dole.
3. Mírně utáhněte boční šrouby hnací skříně nože (A), pak utáhněte spodní šrouby (B), abyste zajistili řádný styk s vertikálním i horizontálním montážním povrchem. V tomto okamžiku šrouby **NEDOTAHUJTE**.



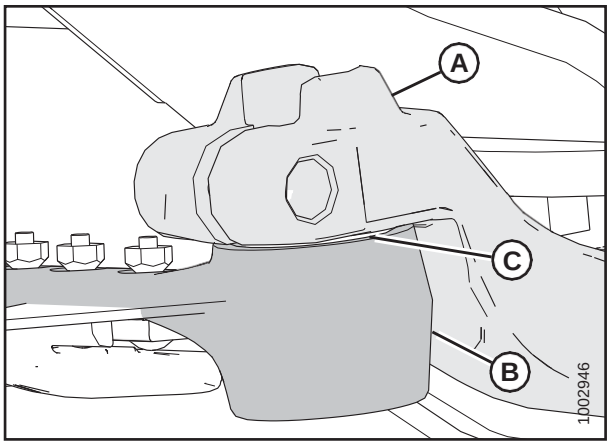
Obr. 5.121: Hnací skříň nože

4. Naneste dva proužky (A) přípravku Loctite® #243 (nebo ekvivalentního) na výstupní hřídel, jak je znázorněno. Jeden proužek naneste na konec výstupního hřídele a druhý proužek doprostřed.
5. Nasuňte pracovní rameno (B) na výstupní hřídel. Otáčejte řemenicí, aby se řádně vyrovnaly drážky a rameno pohonu opustilo rám při vnitřním zdvihu.



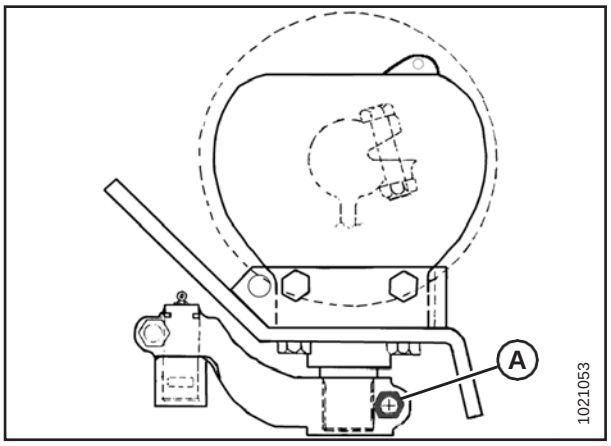
Obr. 5.122: Hnací skříň nože

6. Umístěte pracovní rameno (A) do nejvzdálenější vnější polohy. Posouvejte pracovní rameno (A) nahoru nebo dolů na drážkovaném hřídeli, dokud se nebude téměř dotýkat hlavy nože (B) (přesná vzdálenost [C] se nastavuje během montáže čepu hlavy nože).



Obr. 5.123: Hlava nože

7. Šroub pracovního ramene (A) utáhněte momentem 217 Nm (160 lbf·ft).



Obr. 5.124: Hnací skříň nože

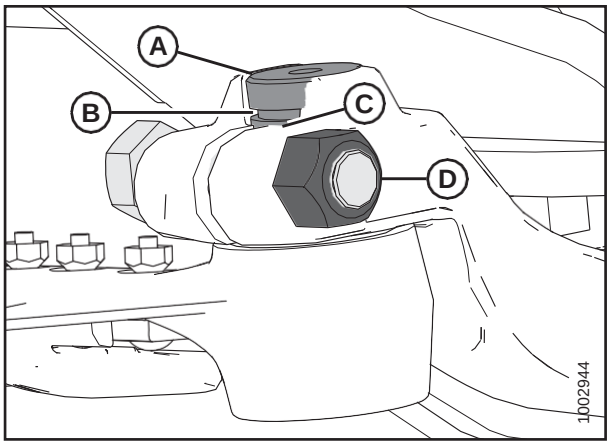
8. Nasuňte nůž na místo a vyrovnejte hlavu nože s pracovním ramenem.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pro snadnější montáž čepu hlavy nože vyjměte maznici z čepu hlavy nože.

9. Zasuňte čep hlavy nože (A) skrz pracovní rameno (C) do hlavy nože.

10. Nastavte drážku (B) v čepu hlavy nože 1,5 mm (1/16 in.) nad pracovní rameno (C). Zajistěte šroubem s šestihrannou hlavou 5/8 x 3 in. a maticí (D) a utáhněte momentem 217 Nm (160 lbf·ft).

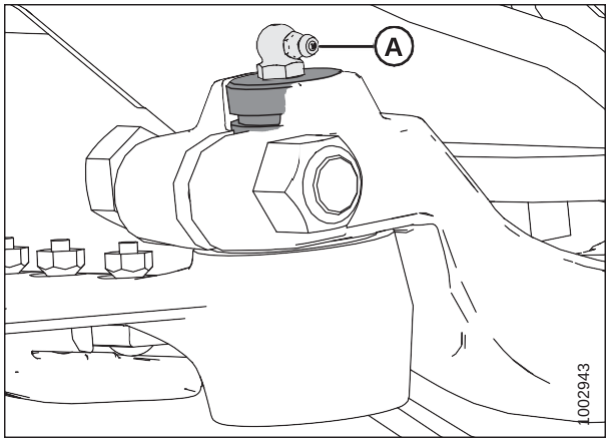


Obr. 5.125: Hlava nože

11. Nasaďte maznici (A) do čepu hlavy nože a maznici otočte pro snadný přístup.

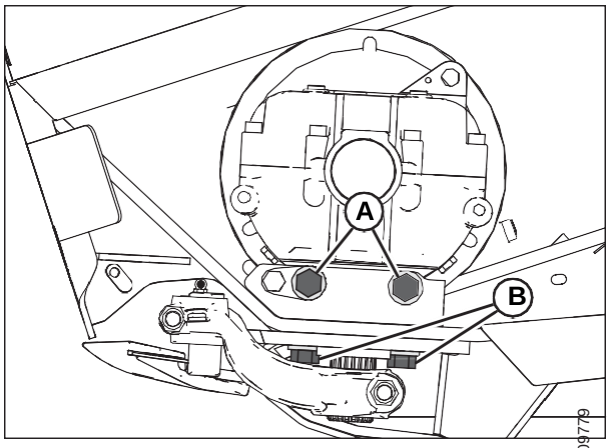
    DŮLEŽITÉ:

    Pomalu lisujte mazací tuk do hlavy nože, dokud se hlava nože nezačne mírně pohybovat dolů. **NEPŘEMAŽTE** hlavu nože. Nadměrné namazání vede k nevyrovnanosti nože, která vyvolá přílišné zahřívání prstů a přetížení pohonných systémů. Pokud dojde k přemazání, odejměte maznici, abyste snížili tlak.



Obr. 5.126: Hlava nože

13. Nejprve utáhněte boční šrouby hnací skříně nože (A), pak utáhněte spodní šrouby (B). Utahujte momentem 271 Nm (200 lbf·ft).
14. Posuňte pracovní rameno do střední polohy zdvihu a zajistěte, aby se lišta nože nedotýkala přední části prvního prstu. Pokud hnací skříň nože vyžaduje nastavení, spojte se s vaším prodejcem MacDon.
15. Nasaďte a napněte hnací řemeny nože. Pro nečasované řemeny viz *Napnutí hnacích řemenů nože, strana 404*.
16. Zavřete koncový štít. Viz *Zavření koncových štítů, strana 32*.



Obr. 5.127: Hnací skříň nože

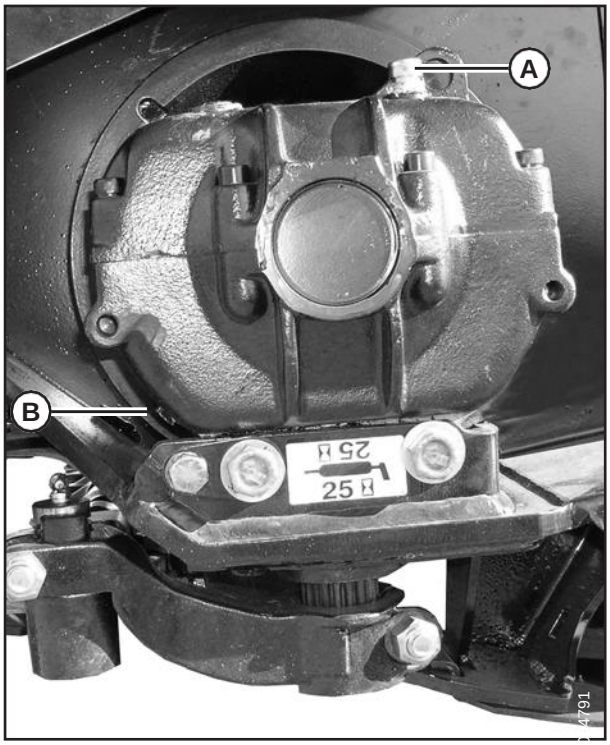
Výměna oleje v hnací skříni nože

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Vyměňte mazivo hnací skříně nože po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

1. Nastartujte motor, aby se zahřál olej.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Zvedněte adaptér a dejte pod hnací skříň nože nádobu dostatečné velikosti pro zachycení asi 2,2 litru ([2.3 quartu) oleje.
4. Otevřete koncový štít. Viz *Otevření koncových štítů, strana 31*.
5. Odmontujte odvzdušňovač/měrku hladiny (A) a uzávěr vypouštěcího otvoru (B).
6. Nechte vytéci olej z hnací skříně nože do nádoby pod ní.
7. Namontujte opět uzávěr vypouštěcího otvoru (B).
8. Nalijte 2,2 litru (2.3 quartu) oleje SAE 85W-140 do hnací skříně nože. Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.
9. Zavřete koncový štít. Viz *Zavření koncových štítů, strana 32*.



Obr. 5.128: Hnací skříň nože

5.9.2 Hnací řemeny nože

Hnací řemeny nože

Hnací skříň nože je poháněna klínovým řemenem, který je poháněný hydromotorem na levém koncovém krytu adaptéru. Na druhém konci 40- a 45stopých adaptérů s dvěma noži je identický pohonný systém.

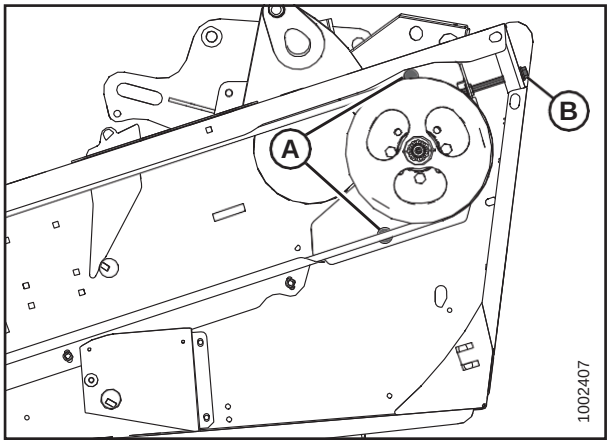
Demontáž hnacího řemen nože

U adaptéru s dvěma noži je postup demontáže hnacího řemene nože stejný na obou stranách.

⚠ VÝSTRAHA

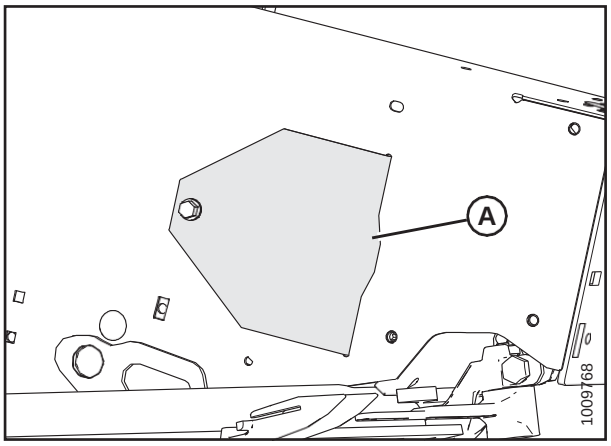
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít.
3. Povolte dva šrouby (A) zajišťující sestavu motoru na koncovém krytu adaptéru.
4. Uvolněte řemen otáčením napínacího šroubu (B) proti směru hodinových ručiček.



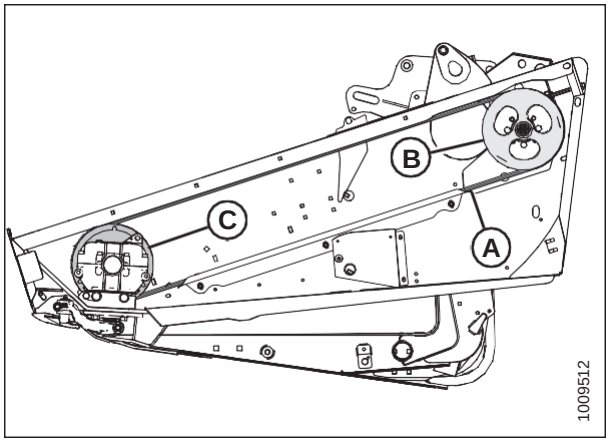
Obr. 5.129: Pohon nože

5. Pro zajištění odstupu mezi řemenicí hnací skříně nože a koncovým krytem otevřete přístupový kryt (A) na koncovém krytu za žací lištou.



Obr. 5.130: Přístupový kryt

6. Sundejte řemen (A) z hnací řemenice (B).
7. Stáhněte řemen (A) přes řemenici hnací skříně nože (C) a za ni. Při demontáži řemene využijte jako pomůcku vrub v řemenici.



Obr. 5.131: Pohon nože

Montáž hnacího řemene nože

Postup montáže nečasovaných hnacích řemenů nožů je stejný na obou stranách adaptéru.

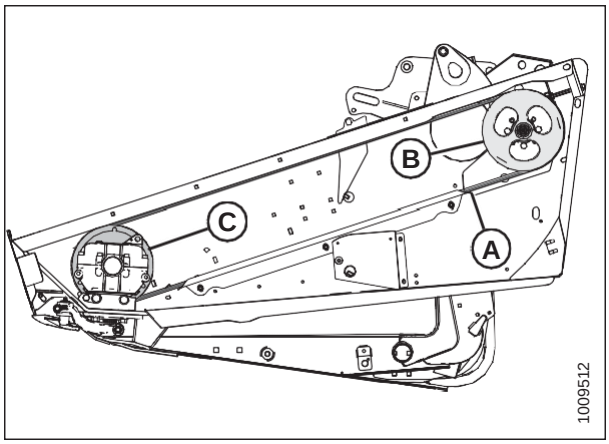
⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Veďte hnací řemen nože (A) kolem řemenice hnací skříně nože (C) a hnací řemenice nože (B). Při montáži řemene využijte jako pomůcku vrub v řemenici.

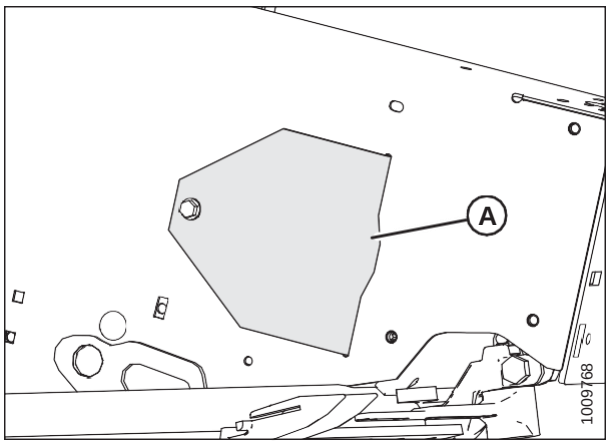
   UPOZORNĚNÍ:

   Přesvědčte se, že je hnací motor posunutý úplně vpřed, řemen na řemenici **NEPAČTE**.



Obr. 5.132: Pohon nože

3. Napněte hnací řemen nože. Viz *Napnutí hnacích řemenů nožů, strana 404*.
4. Namontujte přístupový kryt (A) a zajistěte ho šroubem.
5. Zavřete koncový štít. Viz *Zavření koncových štítů, strana 32*.



Obr. 5.133: Přístupový kryt

Napnutí hnacích řemenů nožů

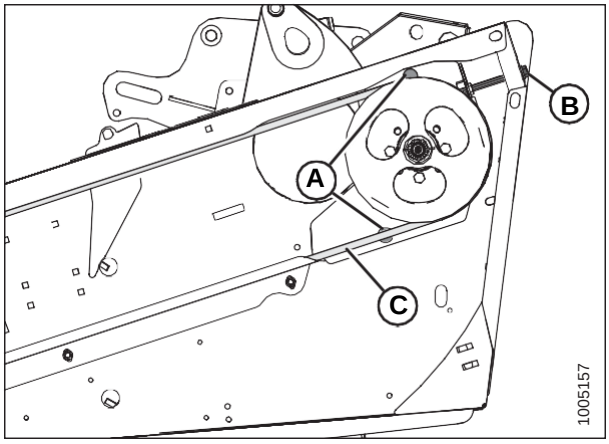
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

DŮLEŽITÉ:

Pro prodloužení životnosti řemene a pohonu řemen **NEPŘEPÍNEJTE**.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete levý koncový štít. Viz *Otevření koncových štítů, strana 31*.
3. Povolte dva šrouby (A) zajišťující sestavu motoru na koncovém štítu adaptéru.
4. Otáčením stavěcího šroubu (B) ve směru hodinových ručiček posouvejte hnací motor, dokud nebude možné silou 133 N (30 lbf) promáčknout řemen (C) uprostřed větve o 28 mm (15/16–1-1/8 in.).



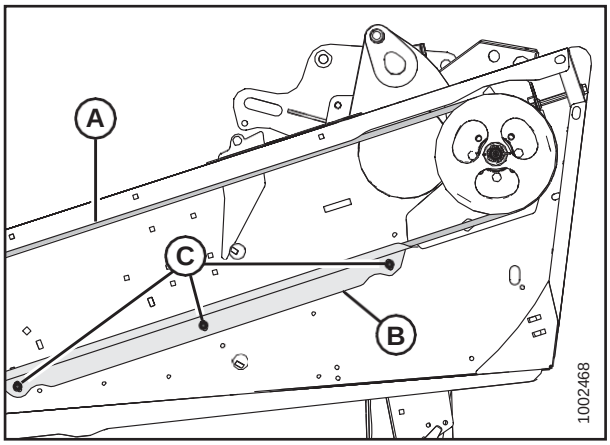
Obr. 5.134: Pohon nože

5. Zajistěte, aby vzdálenost mezi řemenem (A) a vodítkem řemene (B) byla 1 mm (1/16 in.).
6. Povolte tři šrouby (C) a podle potřeby upravte polohu vodítka (B).
7. Utáhněte tři šrouby (C).
8. Zavřete koncový štít. Viz *Zavření koncových štítů, strana 32*.

UPOZORNĚNÍ:

Po krátké době záběhu (asi pět hodin) znovu nastavte napnutí nového řemene.

9. **Pouze adaptéry se dvěma noži:** Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



Obr. 5.135: Pohon nože

5.10 Vkládací sběrač

Vkládací sběrač je umístěný na naklápěcím modulu FM100 a dopravuje posečené plodiny ke šneku.

⚠ OPATRNĚ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325*.

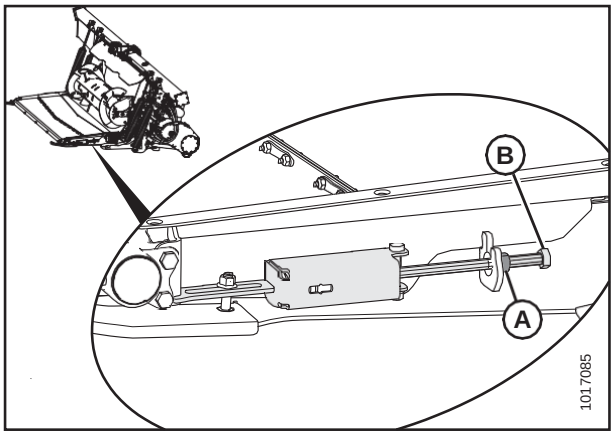
5.10.1 Výměna vkládacího sběrače

Vyměňte sběrač, pokud je natržený, popraskaný nebo chybí příčky.

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér a přiháněč do plné výšky, vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a bezpečnostní podpěry adaptéru.
3. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte na druhé straně.

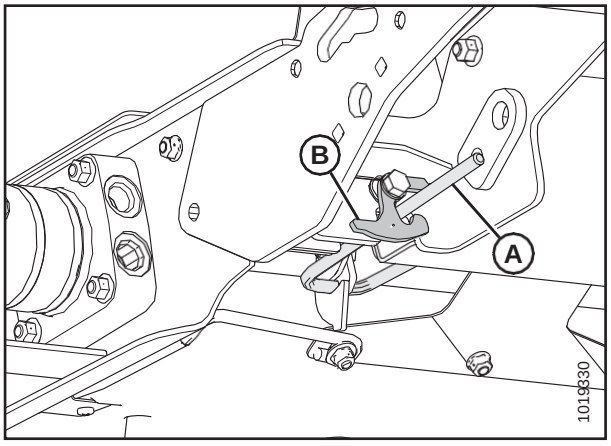


Obr. 5.136: Napínač vkládacího sběrače

4. Uvolněte páku vany podávací desky (A) ze západek páky vany (B) na obou stranách podávací desky. Tím spadnou dvířka a umožní přístup ke sběrači a válcům podávací desky.

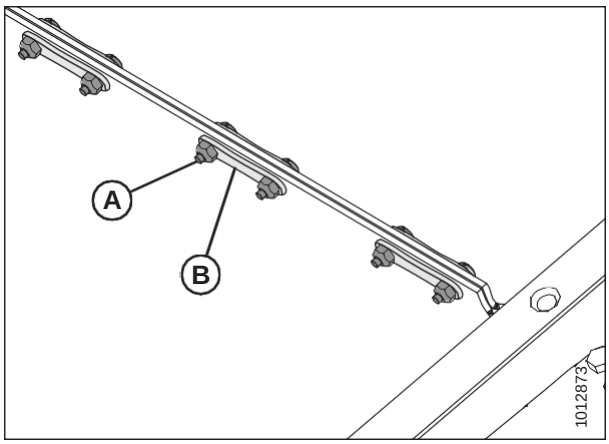
   UPOZORNĚNÍ:

   V obrázku jsou pro názornost demontovány některé díly.



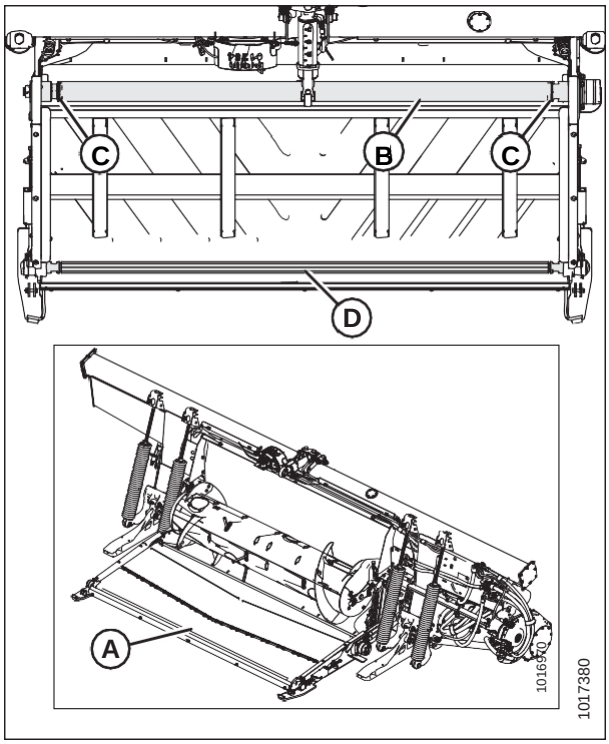
Obr. 5.137: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

5. Vyšroubujte šrouby (A) a matice a odejměte spojovací pásky sběrače (B).
6. Stáhněte sběrač z podávací desky.



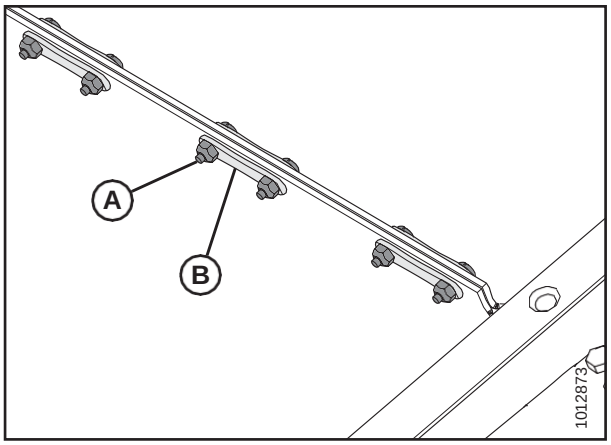
Obr. 5.138: Spojka sběrače

7. Nasaďte nový sběrač (A) na hnací válec (B). Přesvědčte se, že vodítka sběrače zapadají do drážek hnacího válce (C).
8. Natáhněte sběrač podél dna podávací desky naklápěcího modulu a na vodicí válec (D).



Obr. 5.139: Vkládací sběrač naklápěcího modulu

9. Spojte šev sběrače spojovacími pásky (B) a zajistěte šrouby (A) a maticemi. Přesvědčte se, že hlavy šroubů směřují k zadní části podávací desky, a utáhněte je jen tolik, aby konce šroubů byly zarovnané s maticemi.
10. Nastavte napnutí sběrače. Viz *5.10.2 Nastavení napnutí vkládacího sběrače, strana 408*.

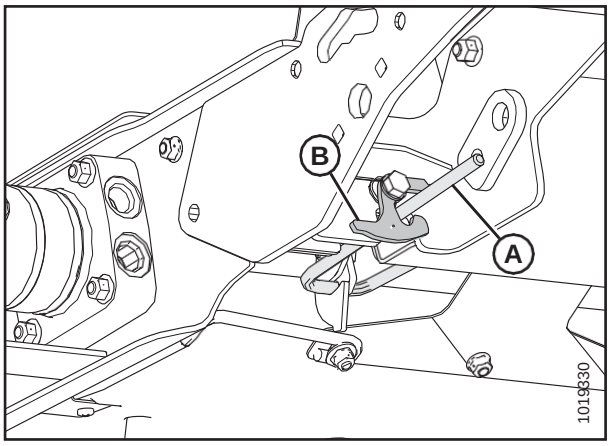


Obr. 5.140: Spojovací pásky sběrače

11. Uzavřete podávací desku zaklapnutím západek páky vany (B) na obou stranách podávací desky na páce vany podávací desky (A).

    UPOZORNĚNÍ:

    V obrázku jsou pro názornost demontovány některé díly.



Obr. 5.141: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

5.10.2 Nastavení napnutí vkládacího sběrače

NEBEZPEČÍ

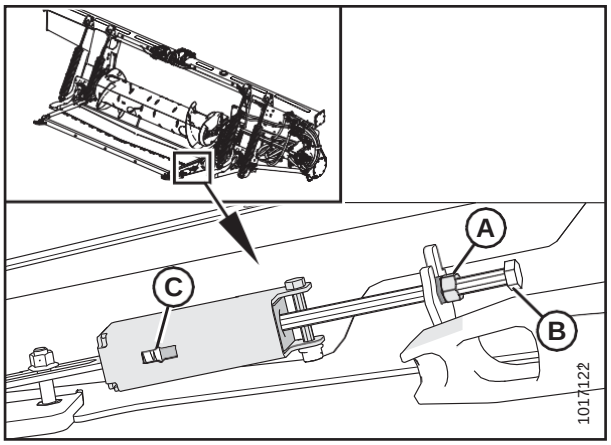
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
3. Přesvědčte se, že vodítko sběrače (gumový pás na spodní straně sběrače) řádně zapadá do drážky na hnacím válci a vodicí válec je mezi vodítky.

4. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (C) ve směru hodinových ručiček sběrač napněte nebo ho otáčením proti směru hodinových ručiček uvolněte.
5. Upravujte napnutí sběrače, dokud bílý indikátor (B) nebude uprostřed indikačního okénka na skříňce pružiny.

   DŮLEŽITÉ:

   Na obou stranách seřiďte stejně
6. Utáhněte přítužnou matici (A).



Obr. 5.142: Napínač

5.10.3 Hnací válec vkládacího sběrače

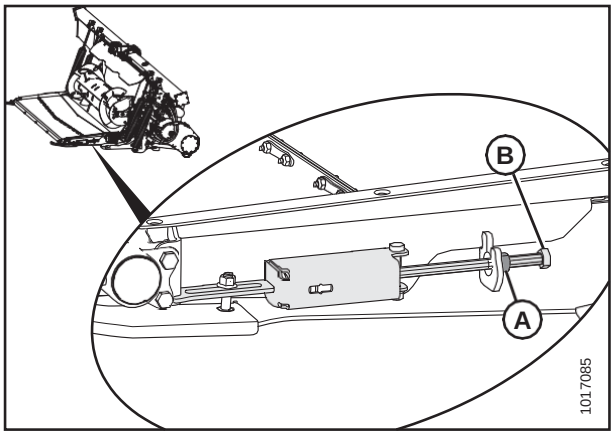
Tento válec je poháněný a posouvá sběrač na naklápěcím modulu, čímž dopravuje plodiny ke šneku.

Demontáž hnacího válce vkládacího sběrače

NEBEZPEČÍ

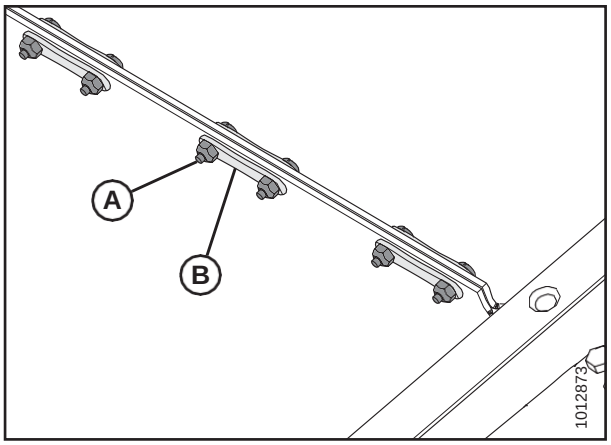
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér a přiháněč do plné výšky, vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a bezpečnostní podpěry adaptéru.
3. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte na druhé straně.



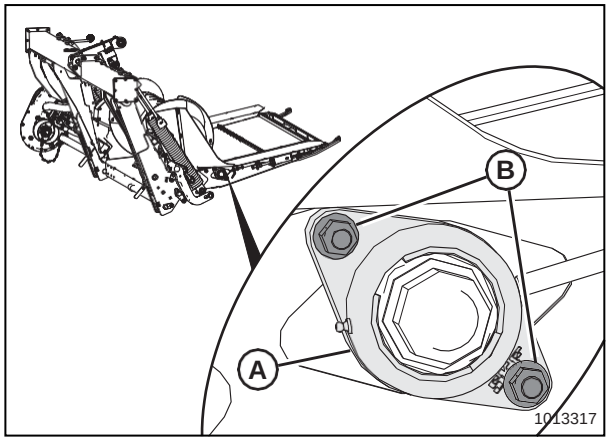
Obr. 5.143: Napínač vkládacího sběrače

4. Odmontujte matice (A) a spojovací pásky (B) a otevřete vkládací sběrač.



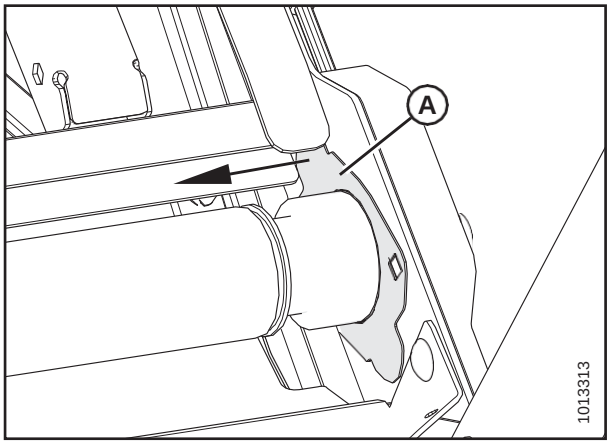
Obr. 5.144: Spojka sběrače

5. Odmontujte dva šrouby (B) z krytu hnacího válce (A).



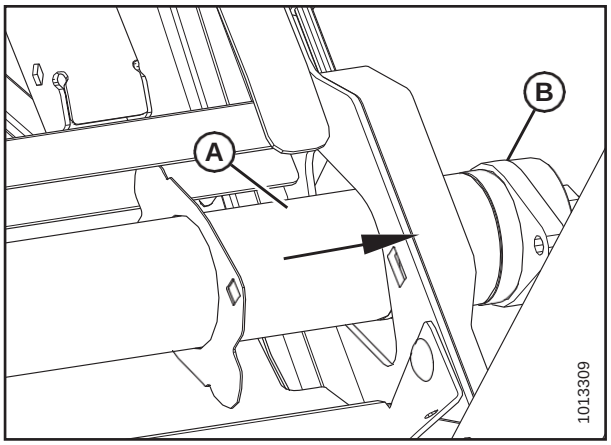
Obr. 5.145: Ložisko hnacího válce

6. Posuňte krycí desku hnacího válce (A) doleva.



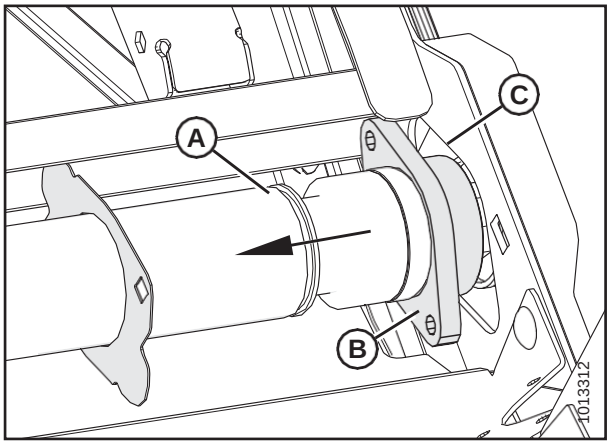
Obr. 5.146: Hnací válec

7. Posouvejte hnací válec (A) se sestavou ložiska (B) doprava, dokud se levý konec nevysune z drážek.



Obr. 5.147: Hnací válec

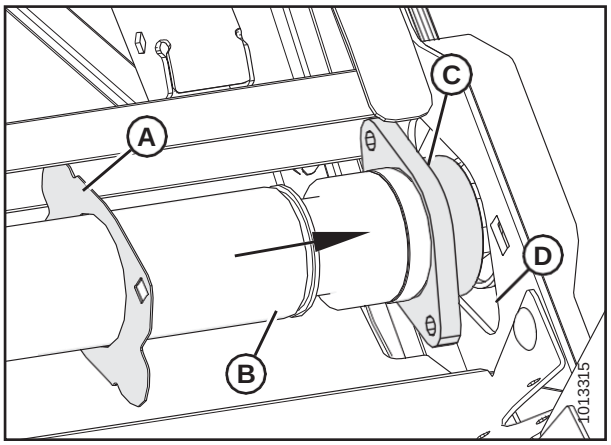
8. Vyzvedněte levý konec z rámu.
9. Posuňte sestavu (A) doleva, přičemž veďte pouzdro ložiska (B) skrz otvor rámu (C).
10. Odejměte válec (A).



Obr. 5.148: Hnací válec

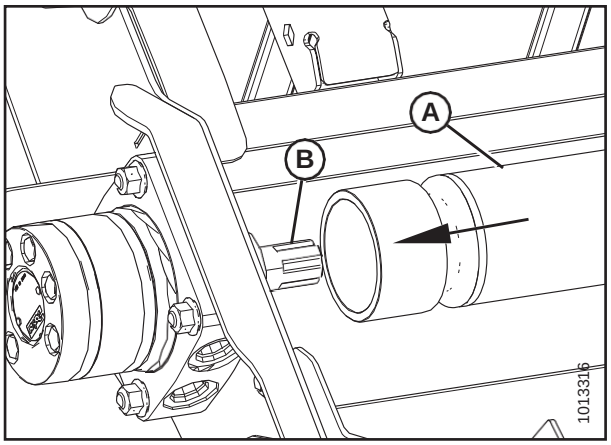
Montáž hnacího válce vkládacího sběrače

1. Potřete drážky mazacím tukem.
2. Nasuňte krycí desku hnacího válce (A) na pravý konec válce (B).
3. Zaveďte ložiskový konec (C) hnacího válce skrz otvor rámu (D).



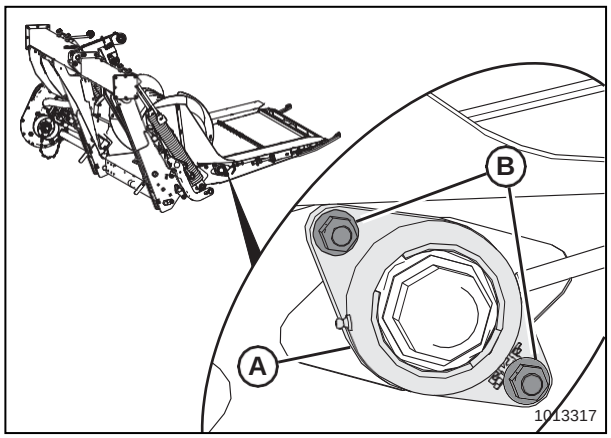
Obr. 5.149: Hnací válec (ložiskový konec)

4. Nasuňte levý konec hnacího válce (A) na drážkovaný konec hřídele motoru (B).



Obr. 5.150: Motor

5. Zajistěte ložisko a pouzdro (A) s krycí deskou hnacího válce dvěma šrouby (B) na rámu.
6. Namontujte sběrač podávací desky. Viz *5.10.1 Výměna vkládacího sběrače, strana 406*.
7. Napněte vkládací sběrač. Viz *5.10.2 Nastavení napnutí vkládacího sběrače, strana 408*.



Obr. 5.151: Ložisko hnacího válce

Výměna ložiska hnacího válce vkládacího sběrače

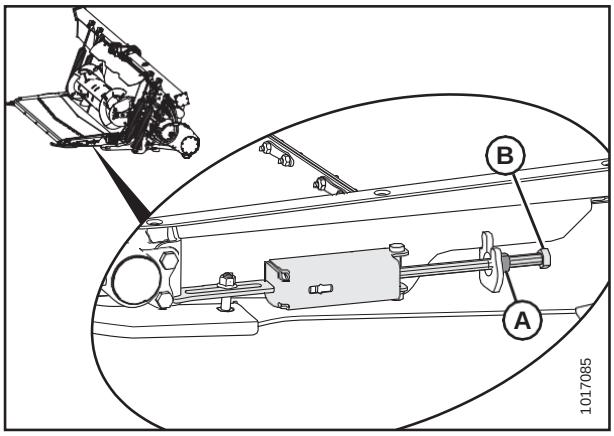
Demontáž ložiska hnacího válce vkládacího sběrače

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

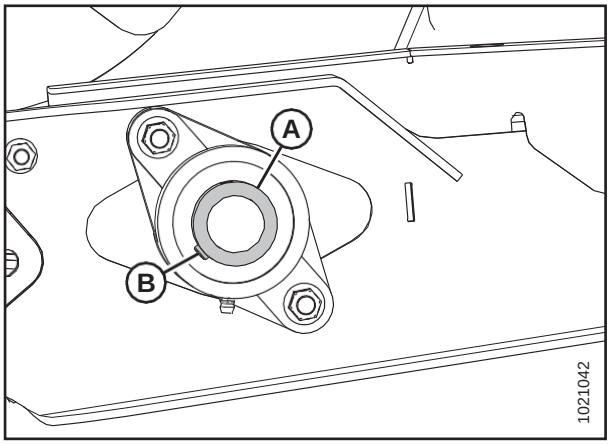
1. Zvedněte adaptér a přiháněč do plné výšky, vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a bezpečnostní podpěry adaptéru.

3. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte na druhé straně.



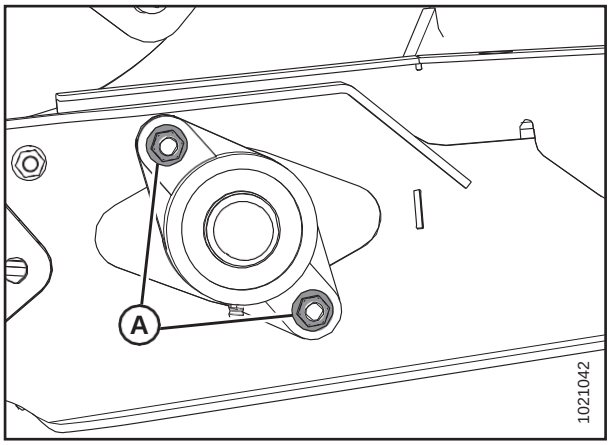
Obr. 5.152: Napínač vkládacího sběrače

4. Povolte zajišťovací šroub (B) na zajišťovacím kroužku ložiska (A).
5. Kladivem a průbojníkem klepejte na zajišťovací kroužek ložiska (A) ve směru proti otáčení šneku, abyste kroužek uvolnili.



Obr. 5.153: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

6. Odšroubujte dvě matice (A).

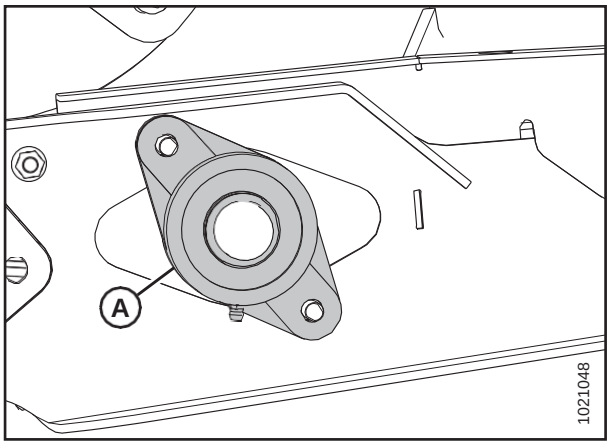


Obr. 5.154: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

7. Odejměte pouzdro ložiska (A).

   UPOZORNĚNÍ:

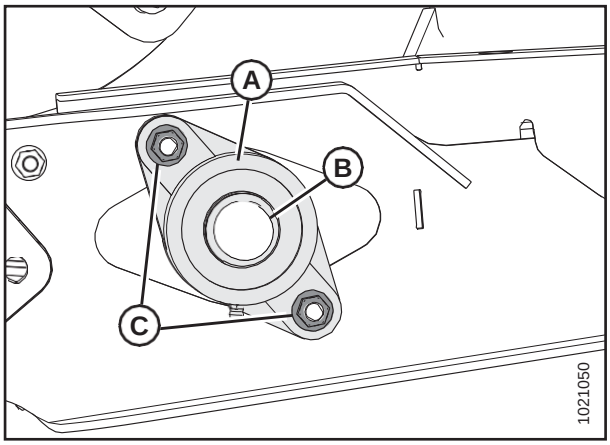
   Jestliže je ložisko zadřené na hřídeli, může být snadnější demontovat sestavu hnacího válce. Návod viz *Demontáž hnacího válce vkládacího sběrače, strana 409*.



Obr. 5.155: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

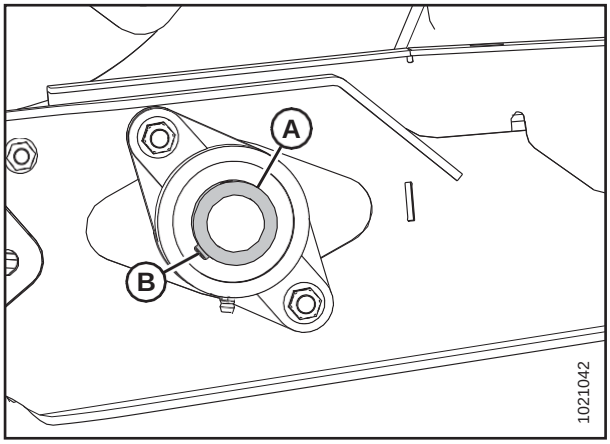
Montáž ložiska hnacího válce vkládacího sběrače

1. Nasaďte pouzdro ložiska hnacího válce (A) na hřídel (B) a zajistěte je dvěma šrouby a maticemi (C).



Obr. 5.156: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

2. Nasaďte zajišťovací kroužek (A) na hřídel.
3. Kladivem a průbojníkem klepejte na zajišťovací kroužek ložiska ve směru otáčení šneku, abyste kroužek zajistili.
4. Utáhněte zajišťovací šroub (B) zajišťovacího kroužku ložiska.



Obr. 5.157: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

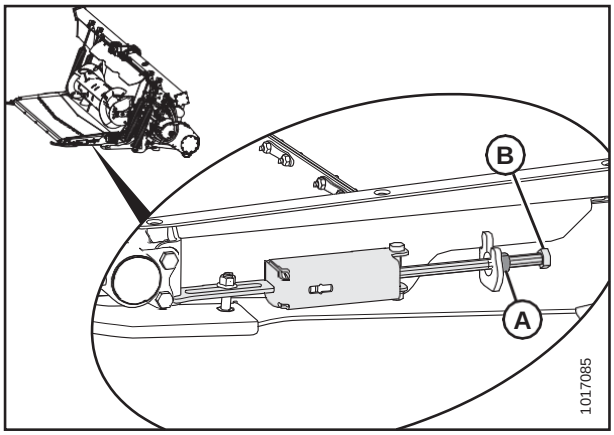
5. Napněte vkládací sběrač. Viz *5.10.2 Nastavení napnutí vkládacího sběrače, strana 408*.

5.10.4 Vodicí válec vkládacího sběrače

Tento válec není na vkládacím sběrači poháněný.

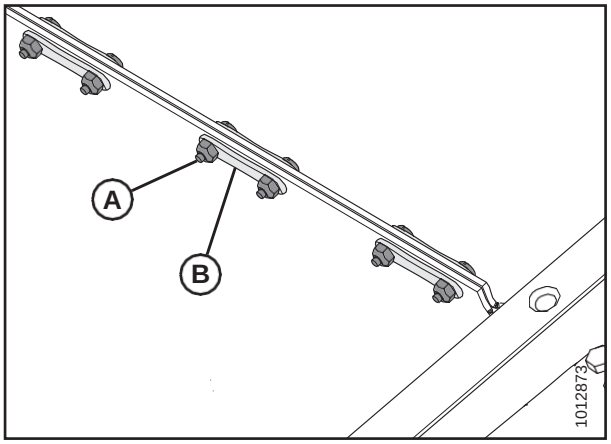
Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače

1. Aktivujte bezpečnostní podpěry šikmého dopravníku.
2. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte na druhé straně.



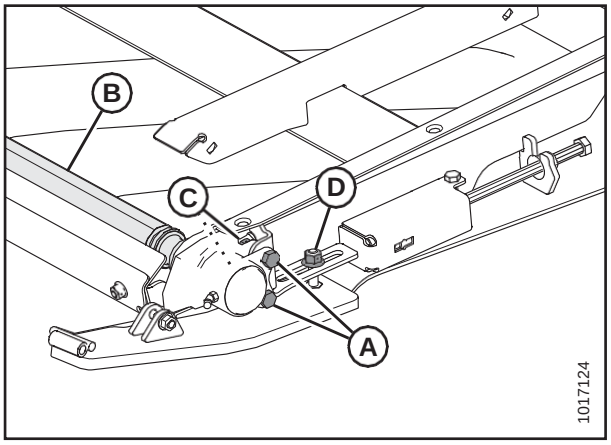
Obr. 5.158: Napínač vkládacího sběrače

3. Vyšroubujte šrouby (A) a matice a odejměte spojovací pásky sběrače (B).
4. Otevřete vanu podávací desky.



Obr. 5.159: Spojka sběrače

5. Odšroubujte matici (D), abyste měli lepší přístup k ostatním dvěma maticím (C).
6. Odšroubujte dva šrouby (A) a matice (C) z obou konců vodicího válce.
7. Odejměte sestavu vodicího válce (B).



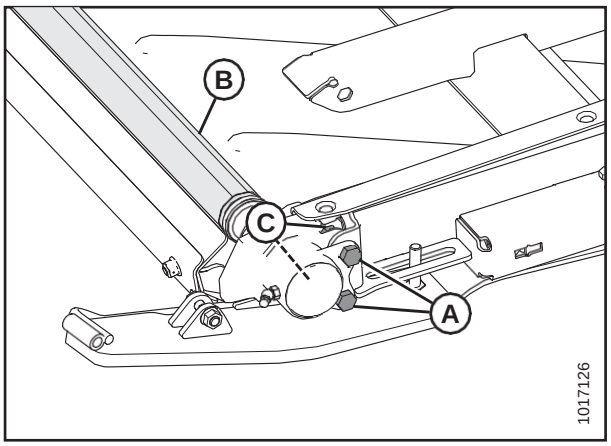
Obr. 5.160: Vodicí válec

Montáž vodicího válce vkládacího sběrače

1. Umístěte sestavu vodicího válce (B) do podávací desky naklápěcího modulu.
2. Našroubujte dva šrouby (A) a matice (C) na oba konce vodicího válce.

   UPOZORNĚNÍ:

   NEPŘETÁHNĚTE šrouby (A).

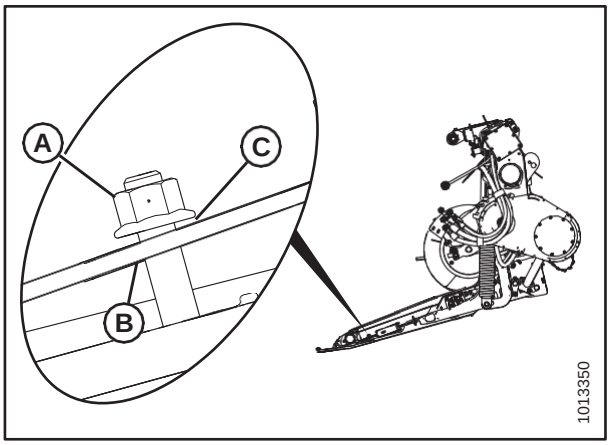


Obr. 5.161: Vodicí válec

3. Namontujte matici (A).

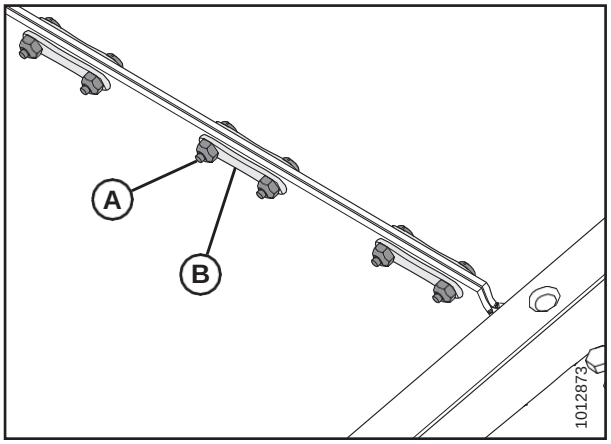
   DŮLEŽITÉ:

   Ponechte mezeru (C) 2–4 mm (1/16–3/16 in.) mezi deskou (B) a maticí (A), aby se vodicí válec mohl naklápět a pohybovat při napínání nebo seřizování řemene.



Obr. 5.162: Vodicí válec

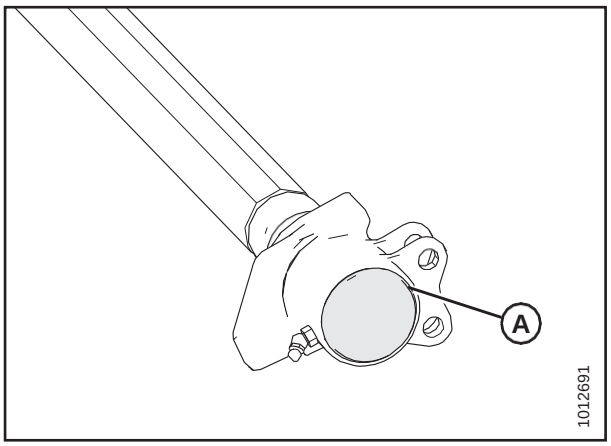
4. Uzavřete vkládací sběrač spojovacími pásky (B), šrouby (A) a maticemi.
5. Napněte vkládací sběrač. Viz *5.10.2 Nastavení napnutí vkládacího sběrače, strana 408*.



Obr. 5.163: Spojka sběrače

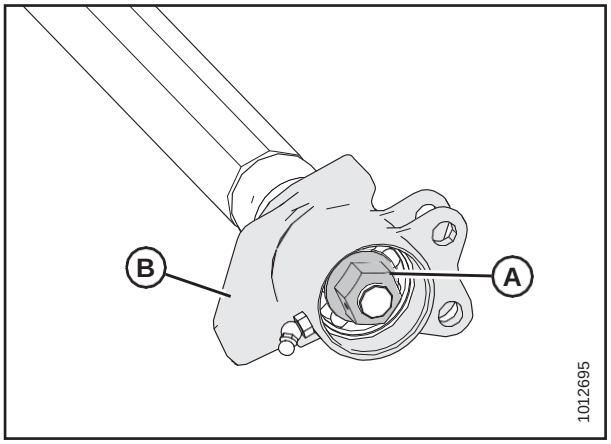
Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače

1. Odmontujte prachovku (A).



Obr. 5.164: Vodicí válec

2. Odšroubujte matici (A).
3. Kladivem vyklepávejte sestavu ložiska (B), dokud se nevysune z hřídele.

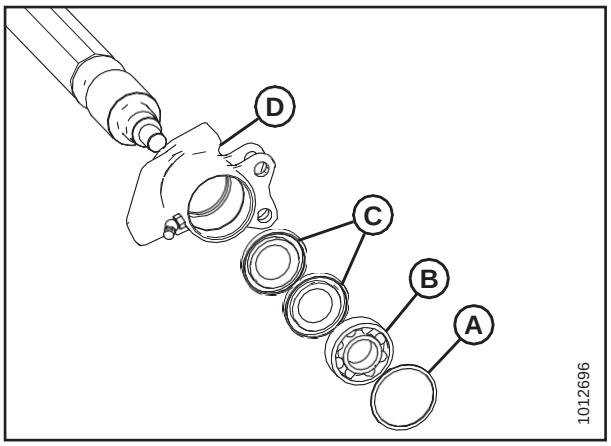


Obr. 5.165: Vodicí válec

4. Zajistěte pouzdro (D) a odmontujte vnitřní přídržný kroužek (A), ložisko (B) a dvě těsnění (C).
5. Před montáží potřete otvor olejem.
6. Nasaďte těsnění (C) do pouzdra (D).

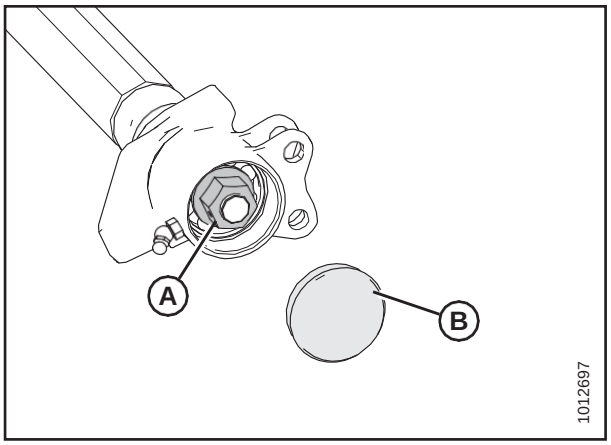
   UPOZORNĚNÍ:

   Zajistěte, aby plochá strana těsnění směřovala dovnitř.
7. Nasaďte ložisko (B).
8. Namontujte přídržný kroužek (A).
9. Potřete hřídel olejem. Opatrným manuálním otáčením nasaďte pouzdro (D) s těsněními (C), ložiskem (B) a přídržným kroužkem (A) na hřídel, aby se nepoškodila těsnění.



Obr. 5.166: Sestava ložiska

10. Zajistěte sestavu ložiska na hřídeli maticí (A).
11. Namontujte prachovku (B).
12. Nalisujte mazací tuk do sestavy ložiska.



Obr. 5.167: Vodicí válec

5.11 Spuštění vany podávací desky naklápěcího modulu dolů

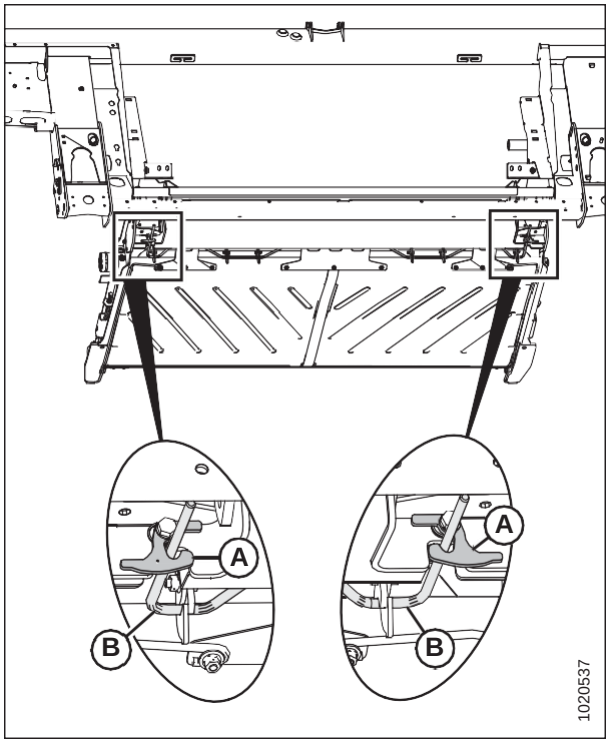
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte sklízecí mlátičku, úplně zvedněte adaptér a nasaďte zámky zvedacích válců adaptéru.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Otočením západek (A) odblokujte páku (B).

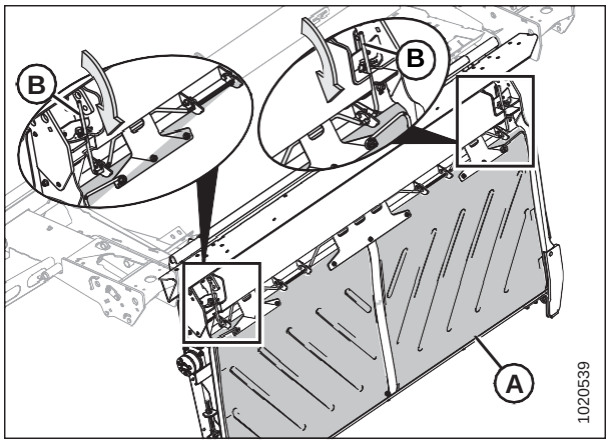
   UPOZORNĚNÍ:

   V obrázku vpravo byly pro názornost demontovány díly.



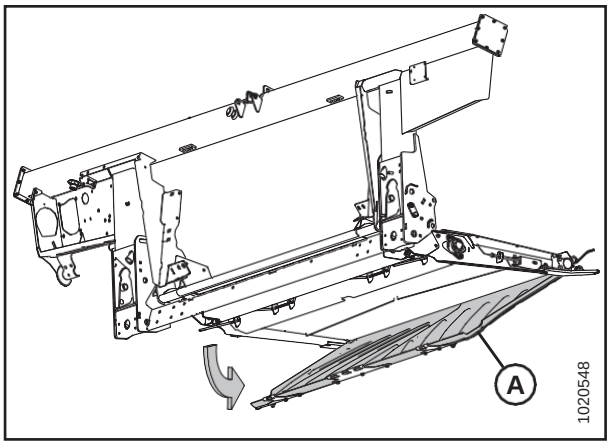
Obr. 5.168: Vana podávací desky (pohled zezadu)

4. Držte vanu (A) a otočte páky (B) dolů, abyste vanu uvolnili.



Obr. 5.169: Spodní strana vany podávací desky

5. Spusťte dolů plastovou vanu (A) a zkontrolujte ji ohledně přepravovaných materiálů a nečistot, které mohly spadnout pod sběrač naklápěcího modulu.



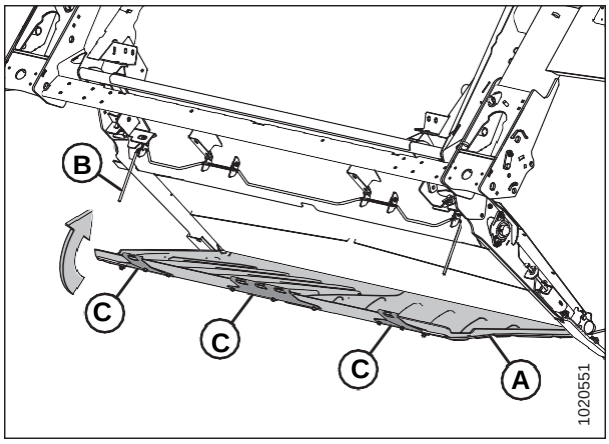
Obr. 5.170: Vana podávací desky (pohled zezadu)

5.12 Zvednutí vany podávací desky naklápěcího modulu

1. Zvedněte vanu podávací desky (A).
2. Zavěste zajišťovací páku (B) do háků vany podávací desky (C).
3. Otočením pák (B) nahoru uveďte vanu podávací desky (A) do zajištěné polohy.

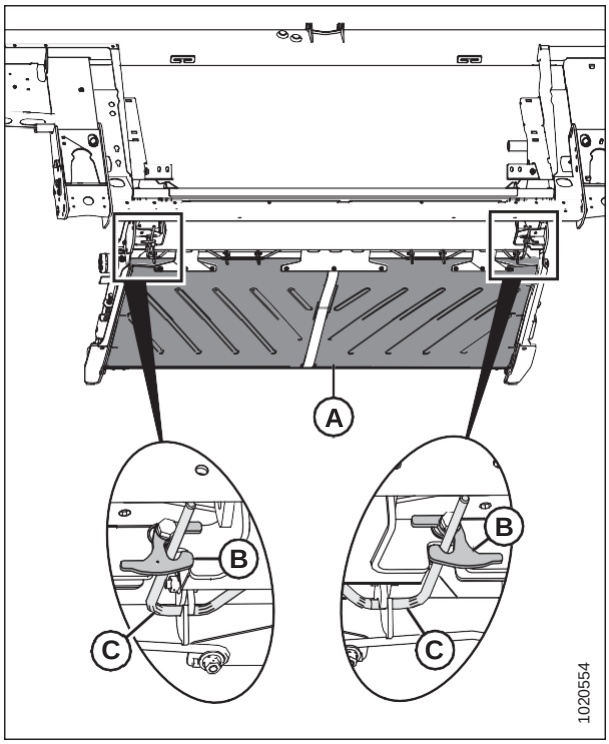
   UPOZORNĚNÍ:

   Přesvědčte se, že všechny tři háky vany podávací desky (C) jsou zajištěné na zajišťovací páce (B).



Obr. 5.171: Spodní strana vany podávací desky (pohled zezadu)

4. Držte vanu podávací desky (A) na místě a otočením západek (B) bezpečně zajistěte páku (C).

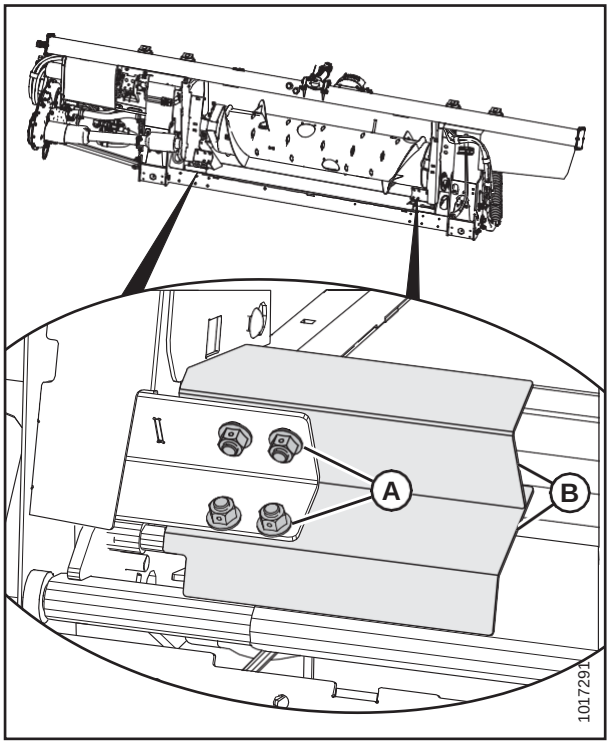


Obr. 5.172: Vana podávací desky (pohled zezadu)

5.13 Stěrací lišty a usměrňovací desky vkládání naklápěcího modulu

5.13.1 Demontáž stěracích lišt

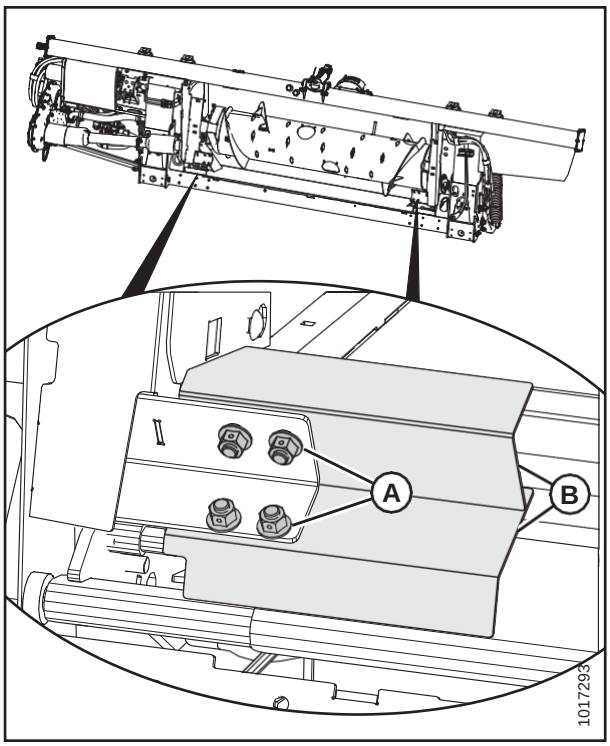
1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
2. Odšroubujte čtyři šrouby a matice (A) zajišťující stěrací lištu (B) na rámu naklápěcího modulu a stěrací lištu odejměte.
3. Zopakujte na druhé straně.



Obr. 5.173: Stěrací lišta

5.13.2 Montáž stěracích lišt

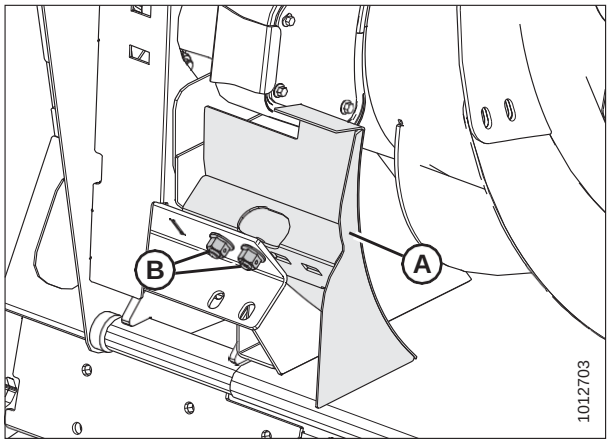
1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
2. Umístěte stěrací lištu (A) tak, aby vrub (B) byl v rohu rámu.
3. Zajistěte stěrací lištu (A) na naklápěcím modulu čtyřmi šrouby a maticemi (C). Zajistěte, aby matice směřovaly ke sklízecí mlátičce.
4. Zopakujte na druhé straně.



Obr. 5.174: Stěrací lišta

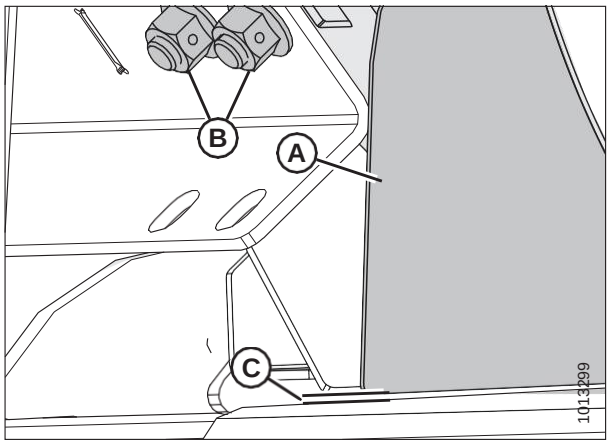
5.13.3 Výměna usměrňovacích desek vkládání na sklízecích mlátičkách New Holland CR

1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
2. Odšroubujte dva šrouby a dvě matice (B) zajišťující usměrňovací desku vkládání (A) na rámu naklápěcího modulu a usměrňovací desku vkládání odejměte.
3. Umístěte náhradní usměrňovací desku vkládání (A) a zajistěte ji šrouby a maticemi (B) (matice musí směřovat ke sklízecí mlátičce). Matice **NEUTAHUJTE**.



Obr. 5.175: Usměrňovací deska vkládání

4. Nastavte usměrňovací desku (A) tak, aby vzdálenost (C) mezi vanou a usměrňovací deskou byla 4–6 mm (5/32–1/4 in.).
5. Utáhněte matice (B).
6. Zopakujte pro usměrňovací desku na druhé straně.
7. Namontujte adaptér na sklízecí mlátičku. Viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, strana 251*.
8. Po připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce úplně vysuňte středový spoj a zkontrolujte mezeru mezi usměrňovací deskou a vanou. Zachovejte mezeru 4–6 mm (5/32–1/4 in.).



Obr. 5.176: Vzdálenost mezi vanou a usměrňovací deskou

5.14 Sběrače adaptéru

K dispozici jsou dva sběrače adaptéru. Přepravují posečené plodiny k vkládacímu sběrači a šneku naklápěcího modulu. Vyměňte sběrače, pokud jsou natržené, popraskané nebo chybí příčky.

5.14.1 Demontáž sběračů adaptéru

⚠ NEBEZPEČÍ

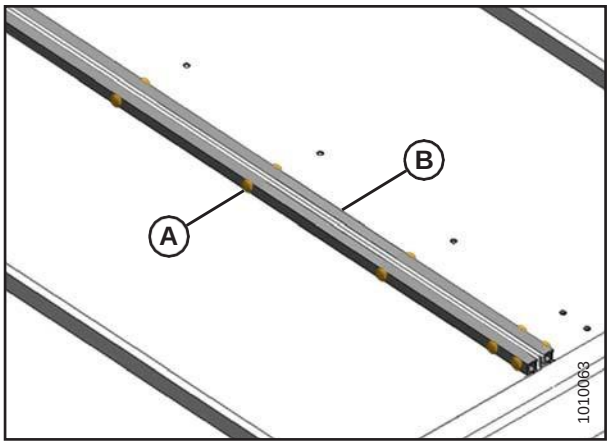
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte přiháněč a aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.
2. Zvedněte adaptér a aktivujte bezpečnostní podpěry.
3. Nechte sběrač běžet, dokud spoj nebude v pracovní oblasti.

   UPOZORNĚNÍ:

   Podávací desku lze také posunout ke středu, aby se vytvořil otvor u koncového krytu.
4. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Uvolněte napnutí sběrače. Viz *5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*.

6. Odmontujte šrouby (A) a spojovací trubky (B) ve spoji sběrače.
7. Stáhněte sběrač z podávací desky.



Obr. 5.177: Spojka sběrače

5.14.2 Montáž sběračů adaptéru

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

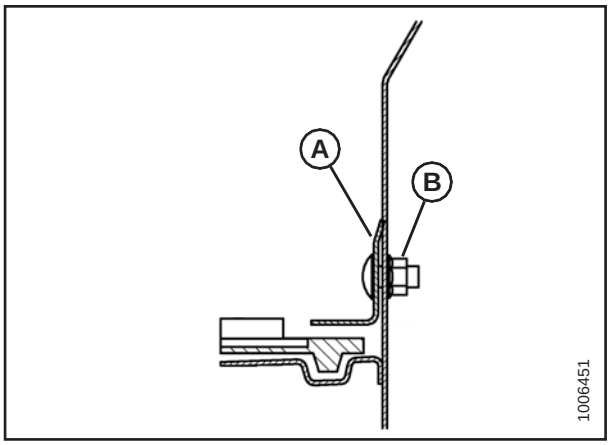
UPOZORNĚNÍ:

Před montáží sběračů zkontrolujte výšku podávací desky. Viz *5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*.

1. Na povrch sběrače, který tvoří těsnění k žací liště, a spodní stranu vodítek sběrače aplikujte mastek, dětský zásyp nebo mazací směsí z mastku a grafitu.
2. Vložte sběrač do podávací desky na jejím vnějším konci pod válce. Táhněte sběrač do podávací desky, na konci ho zasouvejte.
3. Sběrač zasouvejte, dokud ho nebude možné obtočit kolem hnacího válce.
4. Vložte druhý konec sběrače do podávací desky přes válce. Sběrač úplně vtáhněte do podávací desky.

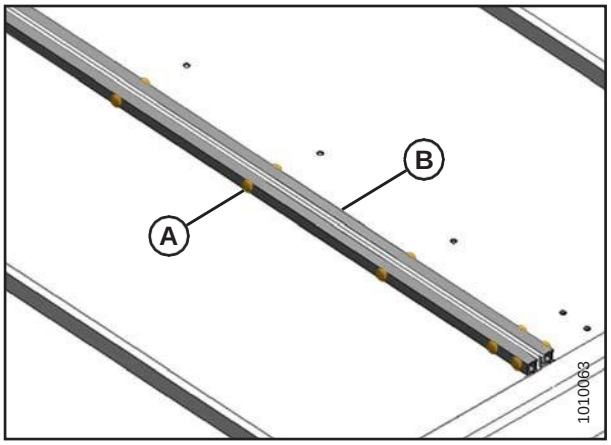
Obr. 5.178: Montáž sběrače

5. Povolte upevňovací šrouby (B) na zadní usměrňovací desce podávací desky (A) (to může pomoci s montáží sběrače).



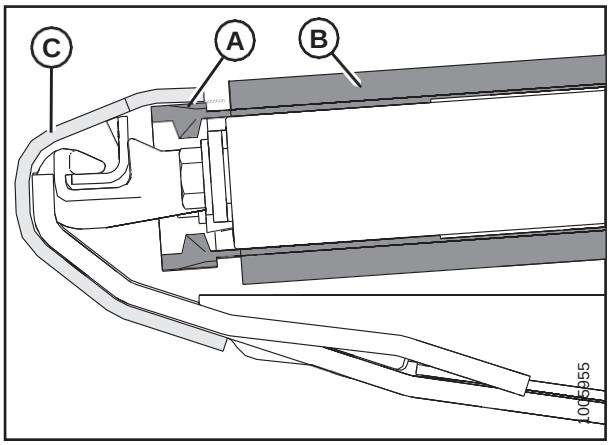
Obr. 5.179: Těsnění sběrače

6. Spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) (s hlavami směrem k středovému otvoru) a maticemi.
7. Nastavte napnutí sběrače. Viz *5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*.



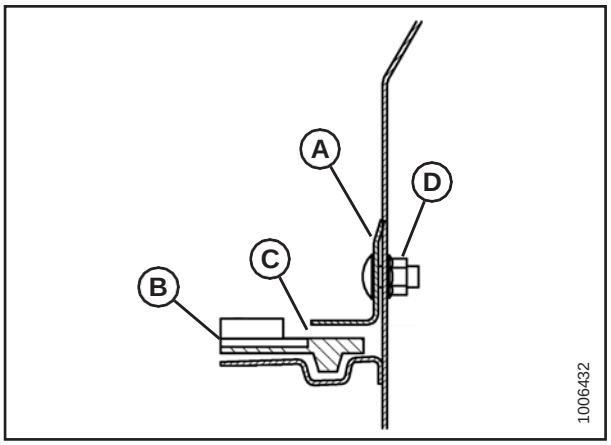
Obr. 5.180: Spojka sběrače

8. Zkontrolujte vzdálenost (A) mezi sběrači (B) a žací lištou (C). Měla by být 3 mm (1/8 in.). Nastavení v případě potřeby viz *5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*.



Obr. 5.181: Těsnění sběrače

9. Pokud je vyžadováno seřízení usměrňovací desky zadního plechu (A), povolte matici (D) a posouvejte usměrňovací desku, dokud nebude mezera (C) 1–7 mm (1/32–5/16 in.) mezi sběračem (B) a usměrňovací deskou.
10. Nechte běžet sběrače s motorem na volnoběh tak, aby se mastek nebo mazivo z mastku a grafitu přilepilo na těsnicí povrchy sběrače.



Obr. 5.182: Těsnění sběrače

5.14.3 Nastavení napnutí sběrače

⚠ VÝSTRAHA

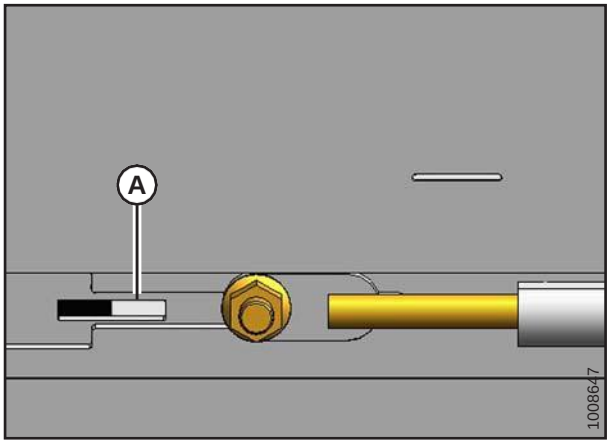
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zajistěte, aby bílý tyčový indikátor (A) byl v polovině dráhy v okénku.

⚠ VÝSTRAHA

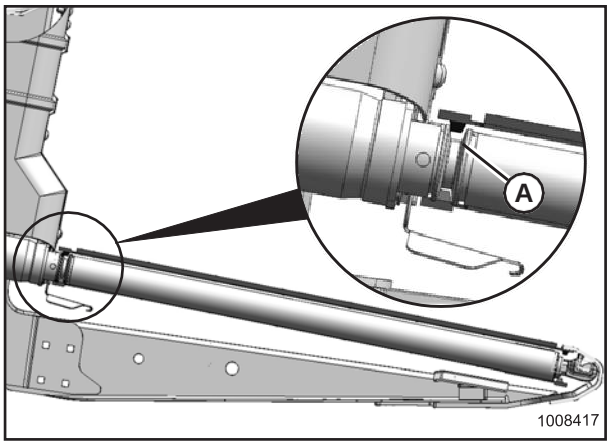
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor a úplně zvedněte adaptér.
3. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.



Obr. 5.183: Vyobrazen levý napínač – pravý je na druhé straně

5. Přesvědčte se, že vodítko sběrače (gumový pás na spodní straně sběrače) řádně zapadá do drážky (A) na hnacím válci.

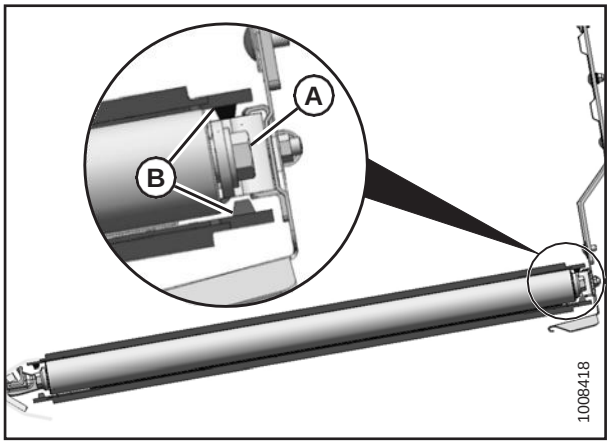


Obr. 5.184: Hnací válec

6. Přesvědčte se, že vodicí válec (A) je mezi vodítky sběrače (B).

   UPOZORNĚNÍ:

   Sběrače jsou napnuté z výroby a seřízení vyžadují jen zřídka. Pokud je vyžadováno seřízení, napněte sběrače dostatečně tolik, abyste zabránili jejich prokluzování a aby nebyly prověšené pod žací lištou.



Obr. 5.185: Vodicí válec

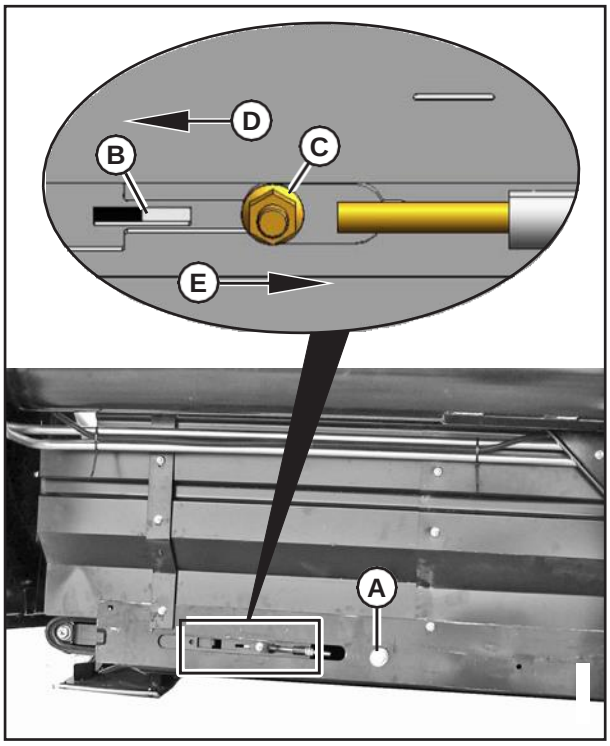
DŮLEŽITÉ:

NESEŘIZUJTE matici (C). Tato matice se používá jen pro vyrovnání sběrače.

7. Chcete-li povolit stavěcí šroub (A), otáčejte ho proti směru hodinových ručiček. Bílý tyčový indikátor (B) se bude vysouvat ven ve směru šipky (D), aby indikoval uvolňování sběrače. Povolujte, dokud bílý tyčový indikátor nebude v polovině dráhy v okénku.
8. Chcete-li utáhnout stavěcí šroub (A), otáčejte ho ve směru hodinových ručiček. Bílý tyčový indikátor (B) se bude zasouvat dovnitř ve směru šipky (E), aby indikoval napínání sběrače. Utahujte, dokud bílý tyčový indikátor nebude v polovině dráhy v okénku.

DŮLEŽITÉ:

- Aby se sběrač, válce sběrače anebo součásti napínače neopotřebily předčasně, neprovozujte je s napnutím nastaveným tak, že není vidět bílý indikátor.
- Abyste zabránili nabírání nečistot, musí být sběrač dostatečně napnutý, tedy nesmí být prověšený pod bod, kde se žací lišta dotýká země.



Obr. 5.186: Vyobrazen levý napínač – pravý je na druhé straně

5.14.4 Seřízení pohybu sběrače adaptéru

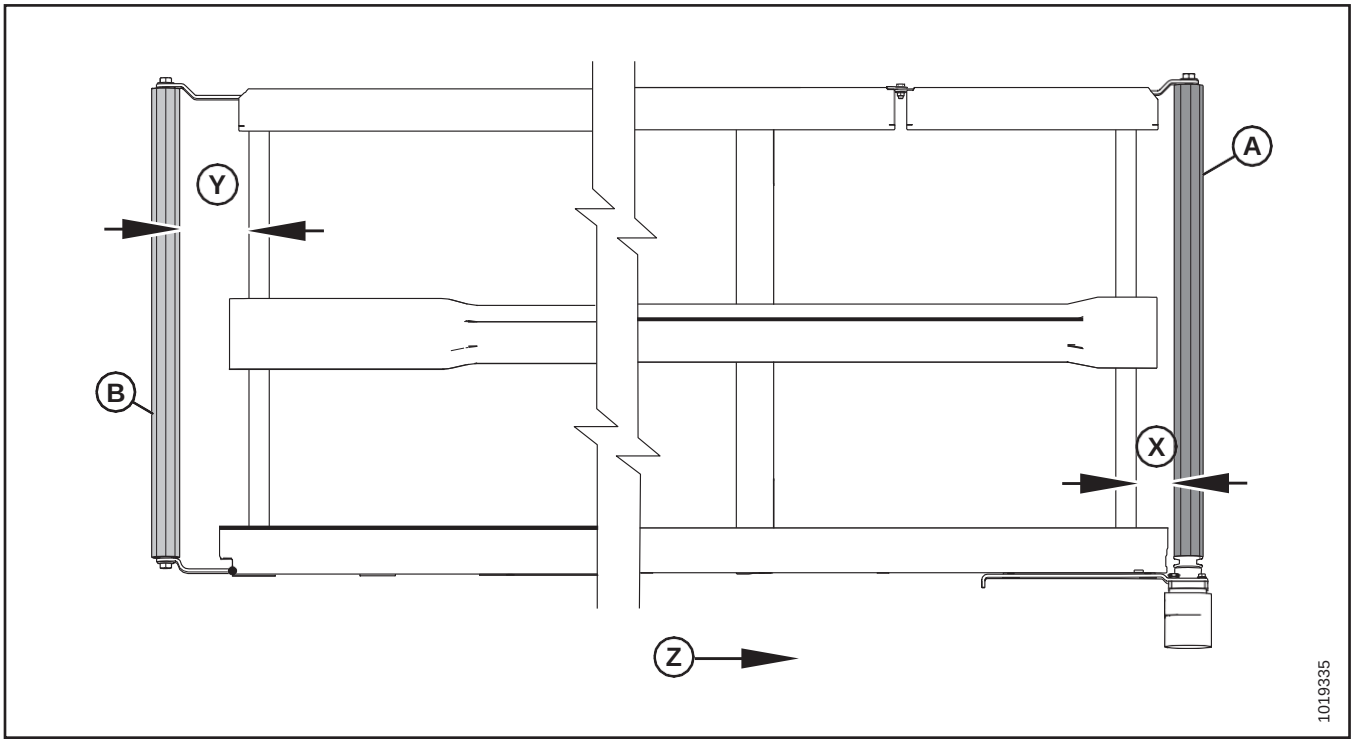
Pohyb sběrače se seřizuje vyrovnáním hnacího a vodicího válce sběrače.

OPATRNĚ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325*.

Obrázky v následujícím postupu se vztahují k podávací desce levého sběrače. Pro podávací desku pravého sběrače platí opačné pohledy.

Obr. 5.187: Seřízení pohybu sběrače



A - hnací válec
B - vodicí válec
X - nastavení hnacího válce
Y - nastavení vodicího válce
Z - směr sběrače

1. Podle následující tabulky zjistíte, který válec vyžaduje seřízení a jaká seřízení jsou nutná.

Tabulka 5.2 Pohyb sběrače adaptéru

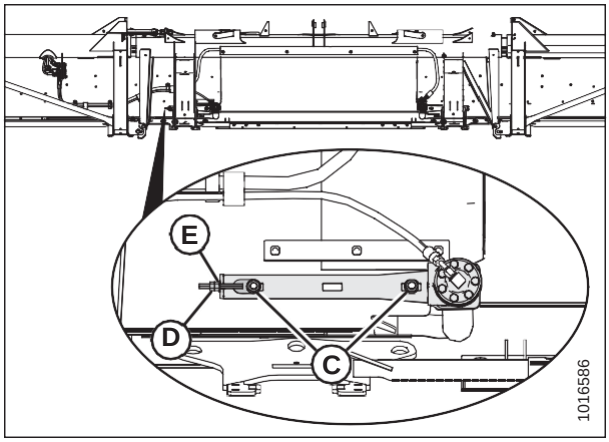
Pohyb	Místo	Seřízení	Způsob
Vzad	Hnací válec	Zvýšení X	Utáhněte matici (E)
Vpřed		Snížení X	Povolte matici (E)
Vzad	Vodicí válec	Zvýšení Y	Utáhněte matici (H)
Vpřed		Snížení Y	Povolte matici (H)

2. Pro změnu **X** seřiďte hnací válec takto:

   a. Povolte matice (C) a přítužnou matici (D).
   b. Otáčejte stavěcí matici (E).

   UPOZORNĚNÍ:

   V obrázku jsou pro názornost demontovány některé díly.



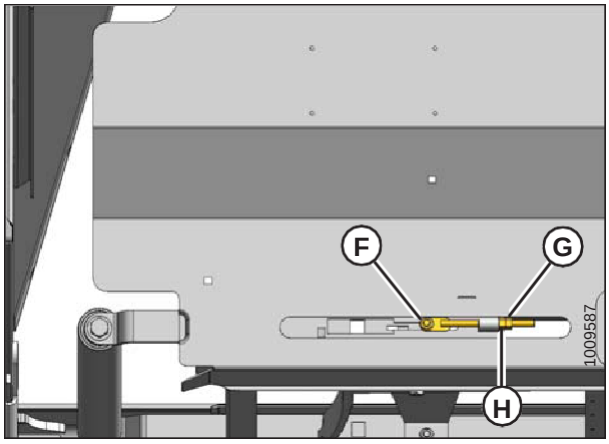
Obr. 5.188: Hnací válec levé podávací desky (vyobrazena levá – pravá na druhé straně)

3. Pro změnu **Y** seřiďte vodicí válec takto:

   a. Povolte matici (F) a přítužnou matici (G).
   b. Otáčejte stavěcí matici (H).

   UPOZORNĚNÍ:

   Jestliže sběrač neběží rovnoměrně u konce s vodicím válcem po seřízení vodicího válce, hnací válec pravděpodobně není kolmý k podávací desce. Seřiďte hnací válec a pak znovu seřiďte vodicí válec.



Obr. 5.189: Vodicí válec levé podávací desky (vyobrazena levá – pravá na druhé straně)

5.14.5 Nastavení výšky podávací desky

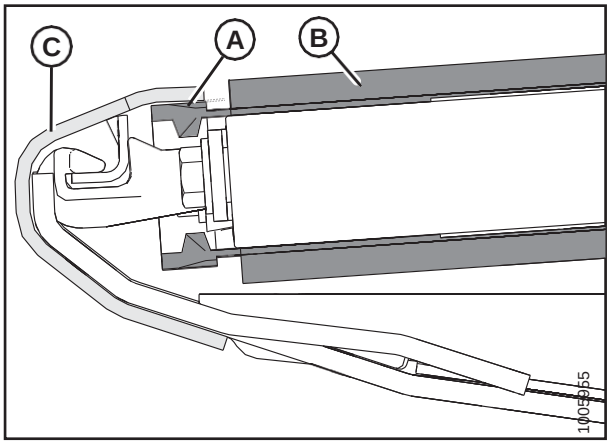
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Nové, u výrobce namontované sběrače jsou ve výrobním závodě zkoušeny na tepelnou a tlakovou odolnost. Mezera mezi sběračem (A) a žací lištou (B) je nastavena na 0–3 mm (0–1/8 in.). Tím se brání vstupu materiálu do bočních sběračů a jejich zastavení. Můžete potřebovat zmenšit vzdálenost od podávací desky na 0–1 mm (1/16 in.).

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Ujistěte se, že vzdálenost (A) mezi sběračem (B) a žací lištou (C) je 0–3 mm (0–1/8 in.).

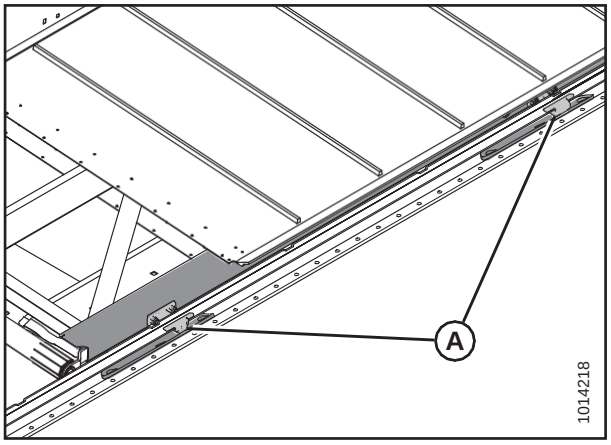


Obr. 5.190: Těsnění sběrače

UPOZORNĚNÍ:

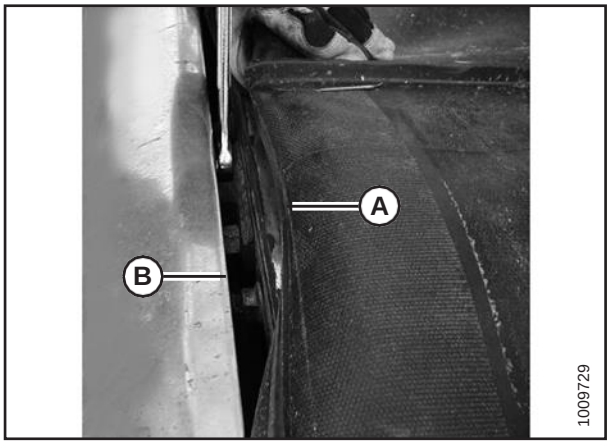
Měření proveďte u podpěr podávací desky (A) s adaptérem v pracovní poloze. Podle velikosti adaptéru je na každou podávací desku k dispozici dva až osm podpěr.

4. Uvolněte napnutí sběrače. Viz *5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*.



Obr. 5.191: Podpěry podávací desky sběrače

5. Zvedněte přední okraj sběrače (A) za žací lištu (B), aby se odhalila podpěra podávací desky.
6. Změřte a poznamenejte si tloušťku řemene sběrače.



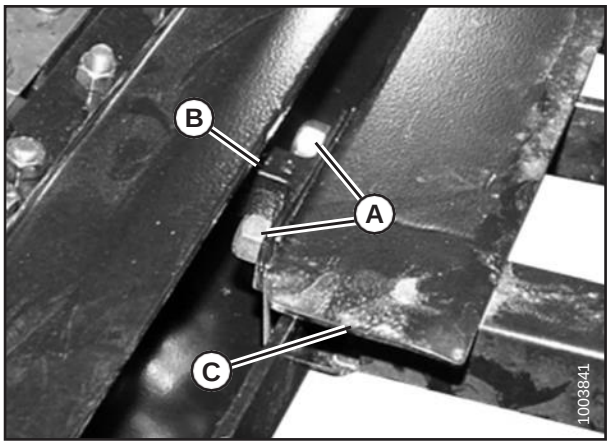
Obr. 5.192: Seřízení sběrače

7. Povolte **pouze o půl otáčky** dvě pojistné matice (A) na podpěře podávací desky (B).

   UPOZORNĚNÍ:

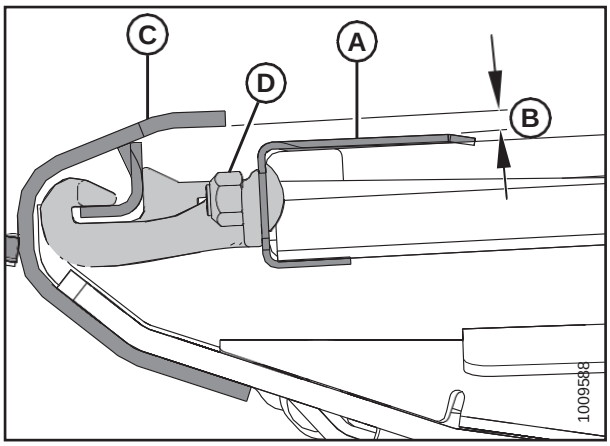
   Počet podpěr podávací desky (B) je dán velikostí adaptéru: čtyři při jednoduchých přiháněčích, osm při dvojitých přiháněčích.

8. Sklepněte podávací desku (C), aby se podávací deska snížila vzhledem k podpěrám desky. Vyklepněte podpěru podávací desky (B) pomocí průbojníku, aby se podávací deska zvýšila vzhledem k podpěrám desky.



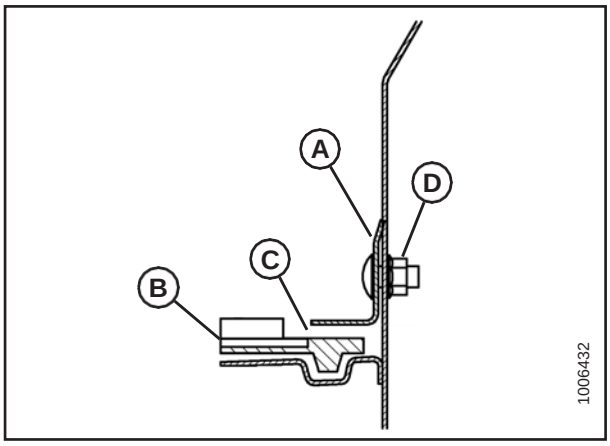
Obr. 5.193: Podpěra podávací desky

9. Seřiďte podávací desku (A) na 1 mm (1/16 in.), pak připočtěte tloušťku sběrače naměřenou v kroku *6, strana 432,* pod (B) žací lišty (C), abyste vytvořili těsnění.
10. Utáhněte upevňovací součásti podpěry podávací desky (D).
11. Znovu zkontrolujte mezeru (B). Viz krok *9, strana 433*.
12. Napněte sběrač. Viz *5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*.



Obr. 5.194: Podpěra podávací desky

13. Seřiďte usměrňovací desku zadního plechu (A) (pokud je to potřeba) povolením matice (D) a posouváním usměrňovací desky, dokud nebude mezera (C) 1–7 mm (1/32–5/16 in.) mezi sběračem (B) a usměrňovací deskou.



Obr. 5.195: Usměrňovací deska zadního plechu

5.14.6 Údržba válce sběrače adaptéru

Válce sběrače mají nemazatelná ložiska; abyste ovšem dosáhli maximální životnosti ložisek, měli byste každých 200 hodin kontrolovat vnější těsnění (v písčitých podmínkách častěji).

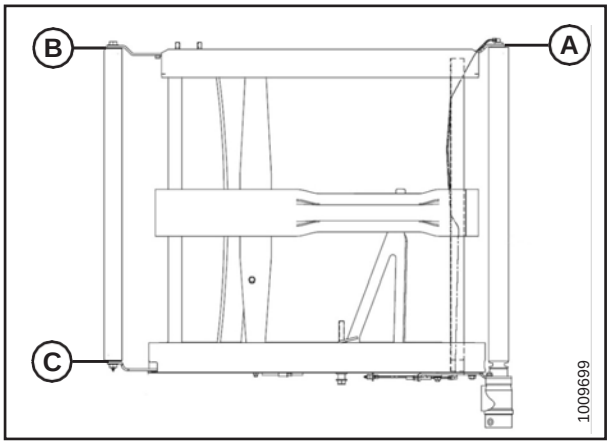
Kontrola ložiska válce sběrače

Infračerveným teploměrem odhalíte špatná ložiska válců sběrače takto:

1. Zapněte adaptér a nechte asi tři minuty běžet sběrače.
2. Zkontrolujte teplotu ložisek válců sběračů u každého z ramen válců (A), (B) a (C) na každé podávací desce. Přesvědčte se, že teplota nepřekračuje okolní teplotu o 44 °C (80 °F).

   Vyměňte ložiska přesahující maximální doporučenou teplotu. Viz

   - *Výměna ložiska vodicího válce sběrače adaptéru, strana 435* a
   - *Výměna ložiska hnacího válce sběrače adaptéru, strana 438*.



Obr. 5.196: Ramena válců

Vodicí válec podávací desky sběrače

Demontáž vodicího válec podávací desky sběrače

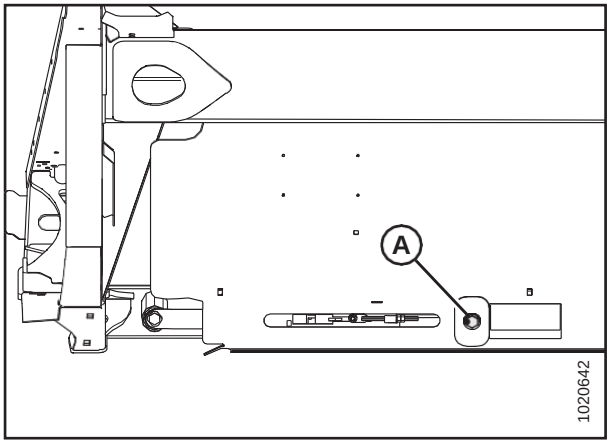
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

UPOZORNĚNÍ:

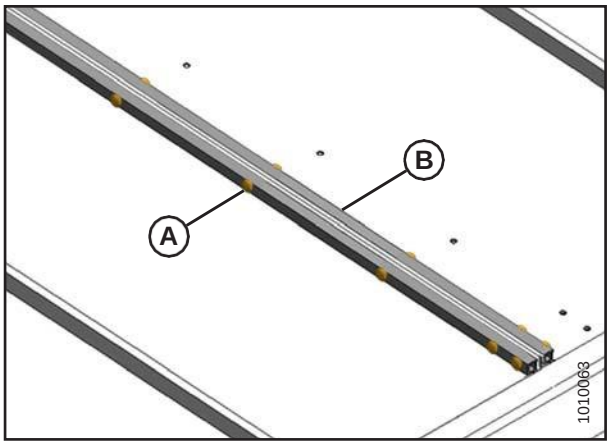
Jestliže spoj sběrače není vidět, zapněte adaptér a počkejte, než bude spoj přístupný (pokud možno blízko vnějšího konce podávací desky).

1. Nastartujte motor, zvedněte adaptér a zvedněte přiháněč.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a bezpečnostní podpěry adaptéru.
4. Uvolněte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) proti směru hodinových ručiček.



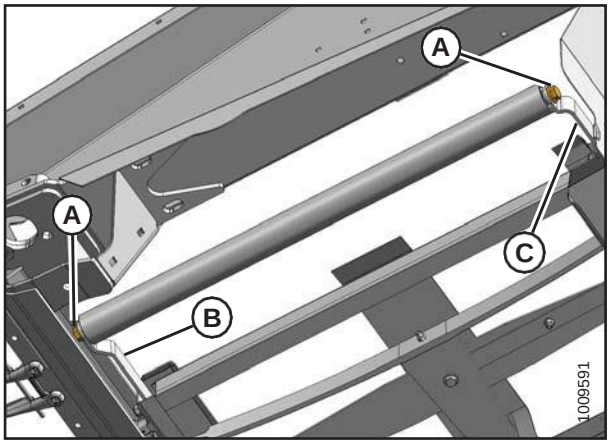
Obr. 5.197: Napínač

5. Odmontujte šrouby (A), spojovací trubky (B) a matice ze spoje sběrače, abyste sběrač rozpojili.
6. Vytáhněte sběrač z vodicího válce.



Obr. 5.198: Spojka sběrače

7. Odmontujte šrouby (A) a podložky na obou koncích vodicího válce.
8. Roztáhněte ramena válce (B) a (C) a vyjměte vodicí válec.

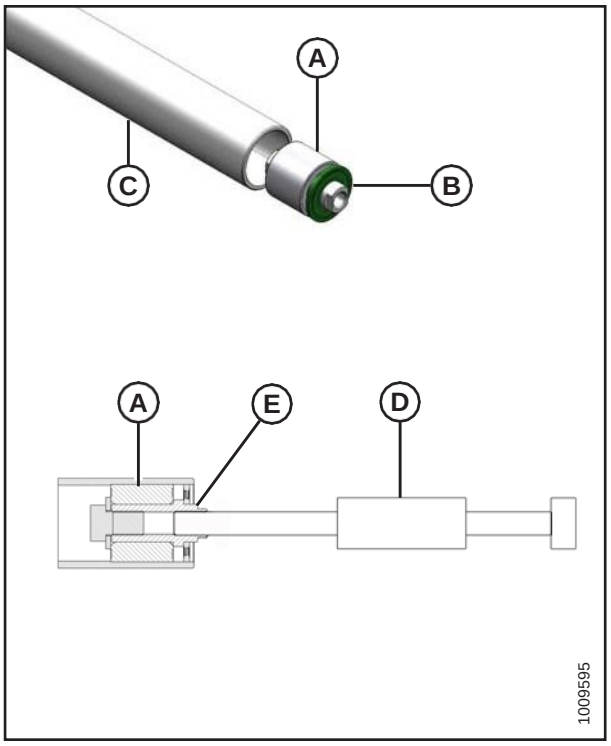


Obr. 5.199: Vodicí válec

Výměna ložiska vodicího válce sběrače adaptéru

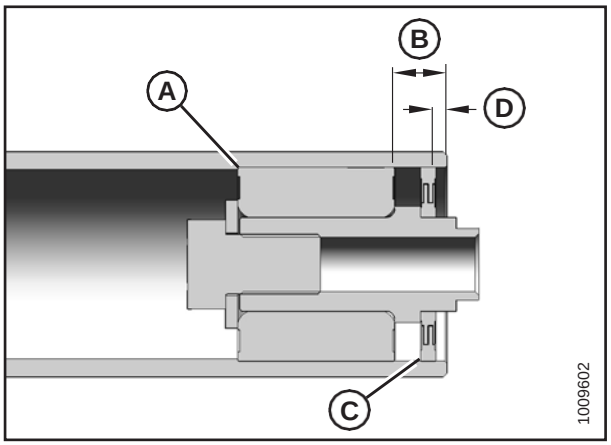
1. Odmontujte sestavu vodicího válce sběrače. Viz *Demontáž vodicího válec podávací desky sběrače, strana 434*.

2. Následujícím způsobem odmontujte sestavu ložiska (A) a těsnění (B) z trubky válce (C):
   a. Nasaďte "posuvné kladivo" (D) na hřídel se závitem (E) v sestavě ložiska.
   b. Vyklepněte sestavu ložiska (A) a těsnění (B).
3. Vyčistěte vnitřní stranu trubky válce (C), zkontrolujte trubku ohledně známek opotřebení nebo poškození a v případě potřeby ji vyměňte.



Obr. 5.200: Ložisko vodicího válce

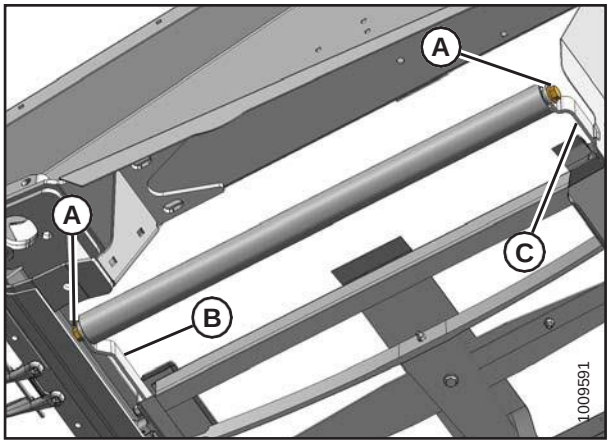
4. Namontujte novou sestavu ložiska (A) lisováním vnějšího kroužku ložiska do trubky, dokud nebude 14–15 mm (9/16–19/32 in.) (B) od vnějšího okraje trubky.
5. Aplikujte univerzální vysoce tepelně a tlakově odolné (EP) SAE mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2) před sestavu ložiska (A).
6. Namontujte nové těsnění (C) na otvor válce a nasaďte plochou podložku (vnitřní průměr 1.0 in. x vnější průměr 2.0 in.) na těsnění.
7. Objímkou vhodné velikosti naklepněte těsnění (C) do otvoru válce. Naklepávejte podložku a sestavu ložiska (A), dokud těsnění nebude 3–4 mm (1/8–3/16 in.) (D) od vnějšího okraje trubky.



Obr. 5.201: Ložisko vodicího válce

Montáž vodicího válce sběrače adaptéru

1. Umístěte čep hřídele do vodicího válce v předním rameně (B) na podávací desce.
2. Zatlačte na válec, aby se mírně prohnulo přední rameno a čep hřídele vzadu na hřídeli se mohl zasunout do zadního ramene (C).
3. Namontujte šrouby (A) s podložkami a utáhněte je momentem 93 Nm (70 lbf ft).
4. Obtočte sběrač přes vodicí válec, sběrač uzavřete a nastavte napnutí. Viz *5.14.2 Montáž sběračů adaptéru, strana 425*.
5. Nechte běžet stroj a zkontrolujte správný pohyb pásu. V případě potřeby pohyb pásu seřiďte. Viz *5.14.4 Seřízení pohybu sběrače adaptéru, strana 430*.



Obr. 5.202: Vodicí válec

Hnací válec podávací desky sběrače

Demontáž hnacího válce sběrače adaptéru

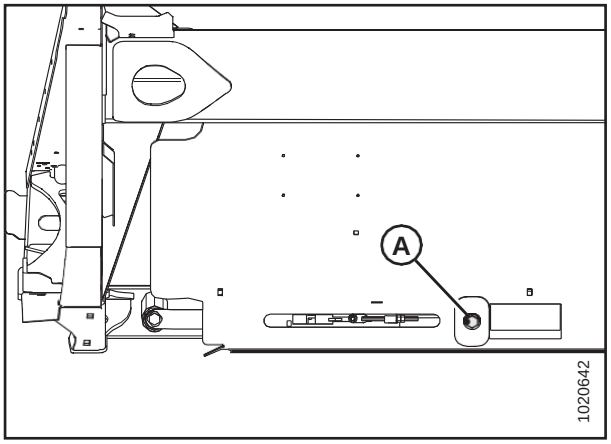
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

UPOZORNĚNÍ:

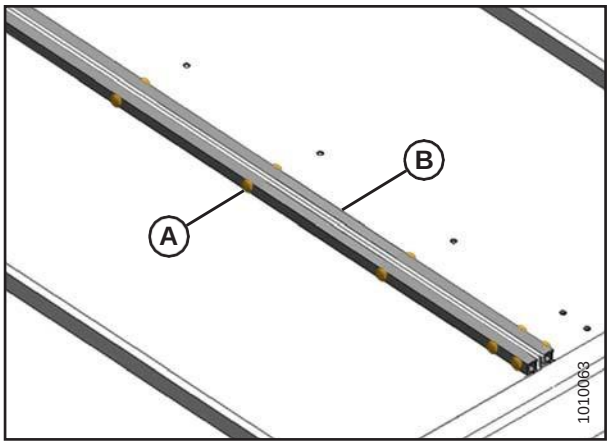
Jestliže spoj sběrače není vidět, zapněte adaptér a počkejte, než bude spoj přístupný (pokud možno blízko vnějšího konce podávací desky).

1. Nastartujte motor, zvedněte adaptér a zvedněte přiháněč.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Uvolněte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) proti směru hodinových ručiček.



Obr. 5.203: Napínač

4. Odmontujte spojovací trubky (B), šrouby (A) a matice ze spoje sběrače, abyste sběrač rozpojili.
5. Vytáhněte sběrač z hnacího válce.



Obr. 5.204: Spojka sběrače

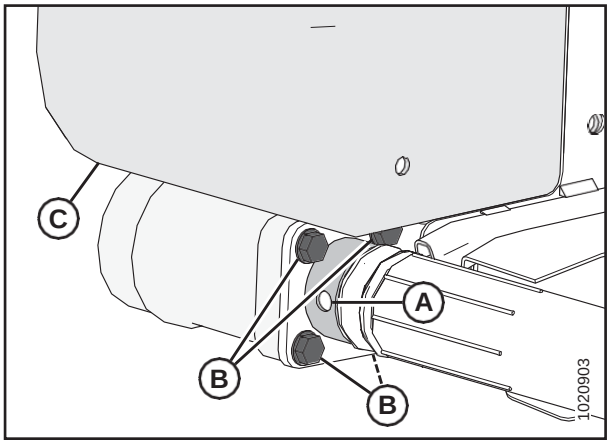
6. Vyrovnejte zajišťovací šrouby s otvorem (A) v krytu. Odšroubujte dva zajišťovací šrouby přidržující motor na hnacím válci.

   UPOZORNĚNÍ:

   Zajišťovací šrouby mají vzájemnou úhlovou rozteč 1/4 otáčky.
7. Odmontujte čtyři šrouby (B) zajišťující motor na rameně hnacího válce.

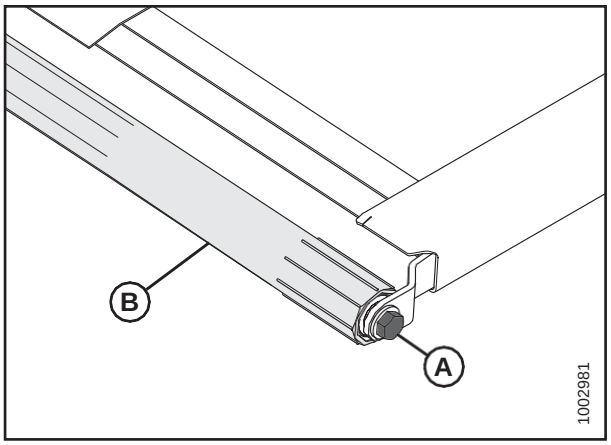
   UPOZORNĚNÍ:

   Pro získání přístupu k hornímu šroubu může být nutné odmontovat plastový kryt (C).



Obr. 5.205: Hnací válec

8. Odmontujte šroub (A) zajišťující druhý konec hnacího válce (B) na přídržném rameně.
9. Odejměte hnací válec (B).

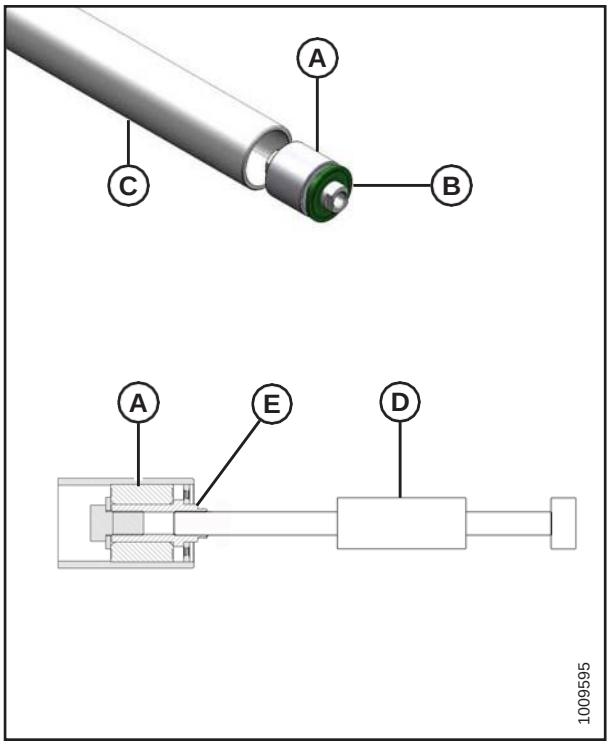


Obr. 5.206: Hnací válec

Výměna ložiska hnacího válce sběrače adaptéru

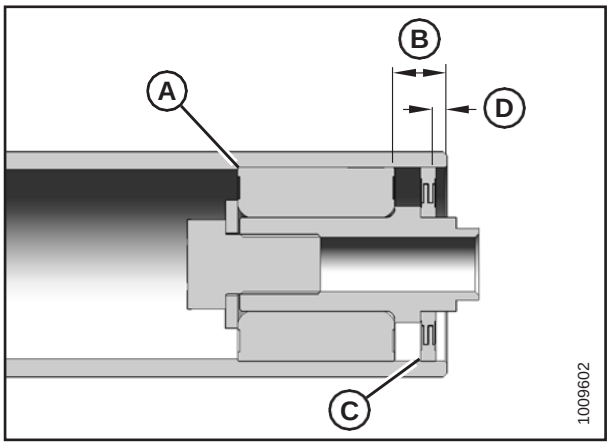
1. Odmontujte sestavu vodicího válce sběrače. Viz *Demontáž hnacího válec sběrače adaptéru, strana 437*.

2. Následujícím způsobem odmontujte sestavu ložiska (A) a těsnění (B) z trubky válce (C):
   a. Nasaďte "posuvné kladivo" (D) na hřídel se závitem (E) v sestavě ložiska.
   b. Vyklepněte sestavu ložiska (A) a těsnění (B).
3. Vyčistěte vnitřní stranu trubky válce (C), zkontrolujte trubku ohledně známek opotřebení nebo poškození a v případě potřeby ji vyměňte.



Obr. 5.207: Ložisko vodicího válce

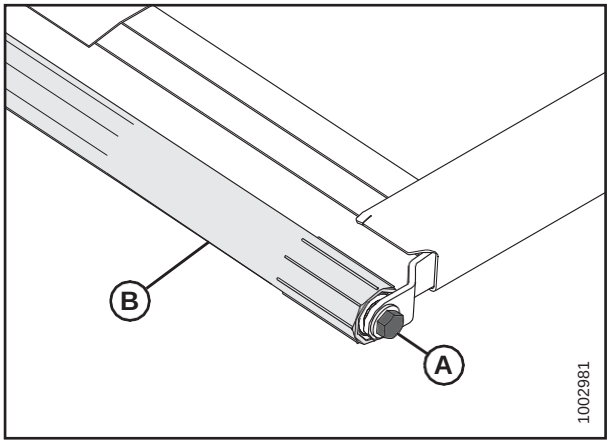
4. Namontujte novou sestavu ložiska (A) lisováním vnějšího kroužku ložiska do trubky, dokud nebude 14–15 mm (9/16–19/32 in.) (B) od vnějšího okraje trubky.
5. Aplikujte univerzální vysoce tepelně a tlakově odolné (EP) SAE mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2) před sestavu ložiska (A).
6. Namontujte nové těsnění (C) na otvor válce a nasaďte plochou podložku (vnitřní průměr 1.0 in. x vnější průměr 2.0 in.) na těsnění.
7. Objímkou vhodné velikosti naklepněte těsnění (C) do otvoru válce. Naklepávejte podložku a sestavu ložiska (A), dokud těsnění nebude 3–4 mm (1/8–3/16 in.) (D) od vnějšího okraje trubky.



Obr. 5.208: Ložisko vodicího válce

Montáž hnacího válce sběrače

1. Umístěte hnací válec (B) mezi přídržná ramena válce.
2. Namontujte šroub (A) pro zajištění hnacího válce na rameně nejblíže k žací liště. Utáhněte šroub momentem 95 Nm (70 lbf·ft).
3. Namažte hřídel motoru a vložte ji do konce hnacího válce (B).

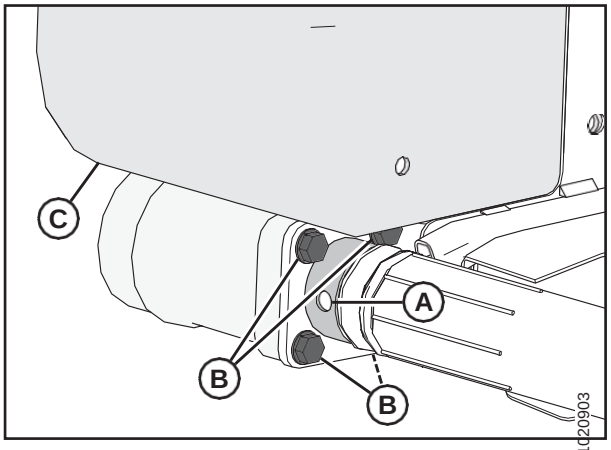


Obr. 5.209: Hnací válec

4. Zajistěte motor na držáku válce čtyřmi šrouby (B). Utahujte momentem 27 Nm (20 lbf·ft).

   UPOZORNĚNÍ:

   Utáhněte povolené šrouby a namontujte opět plastový kryt (C), pokud jste ho předtím odmontovali.
5. Přesvědčte se, že je motor úplně zasunutý do válce, a utáhněte dva zajišťovací šrouby (nejsou vyobrazeny) skrz přístupový otvor (A).

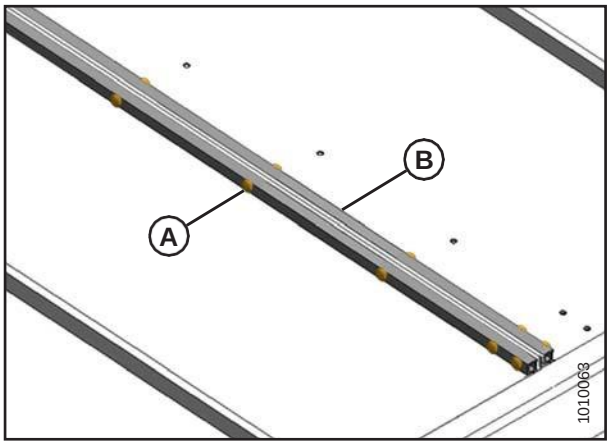


Obr. 5.210: Hnací válec

6. Oviňte sběrač přes hnací válec a spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) a maticemi.

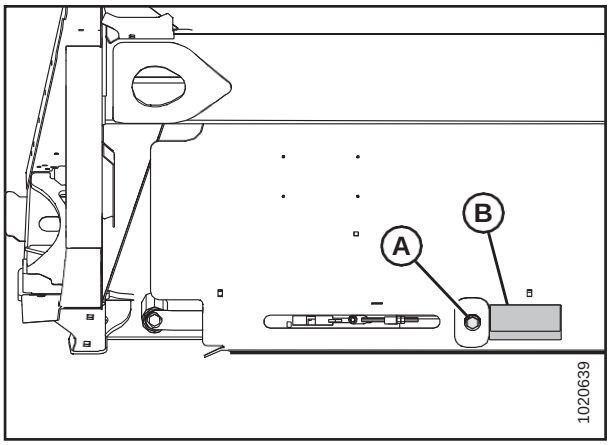
   UPOZORNĚNÍ:

   Hlavy šroubů musí směřovat ke středovému otvoru.



Obr. 5.211: Spojka sběrače

7. Napněte sběrač. Vyhledejte stavěcí šroub (A) a pro správné nastavení napnutí sběrače se řiďte návodem na nálepce (B) nebo viz *5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*.
8. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a adaptéru.
9. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér a přiháněč.
10. Nechte běžet stroj, abyste zkontrolovali správný pohyb pásu. Je-li nutné další seřízení, viz *5.14.4 Seřízení pohybu sběrače adaptéru, strana 430.*



Obr. 5.212: Napínač sběrače (vyobrazena levá strana, pravá na druhé straně)

5.15 Přiháněč

OPATRNĚ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *5.1 Příprava stroje na servis, strana 325*.

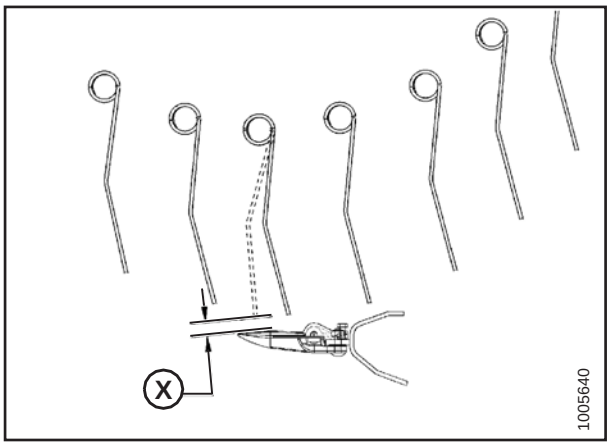
5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty

Minimální vzdálenost mezi prsty přiháněče a žací lištou zajišťuje, že se prsty přiháněče za provozu nedostanou do styku s žací lištou. Vzdálenost je nastavena od výrobce, ale před zahájením provozu mohou být nutné úpravy.

Vzdálenosti prstů přiháněče od prstů žací lišty při úplně dolů spuštěných přiháněčích jsou uvedeny v tabulce *5.4, strana 443*.

Tabulka 5.3 Vzdálenost prstů přiháněče od prstů žací lišty

Šířka adaptéru	(X) 3 mm (+/- 1/8 in.) na koncích přiháněče a v kloubových místech
30 ft.	20 mm (3/4 in.)
35 ft.	
40 ft.	
45 ft.	



Obr. 5.213: Vzdálenost prstů

Měření vzdálenosti přiháněče

NEBEZPEČÍ

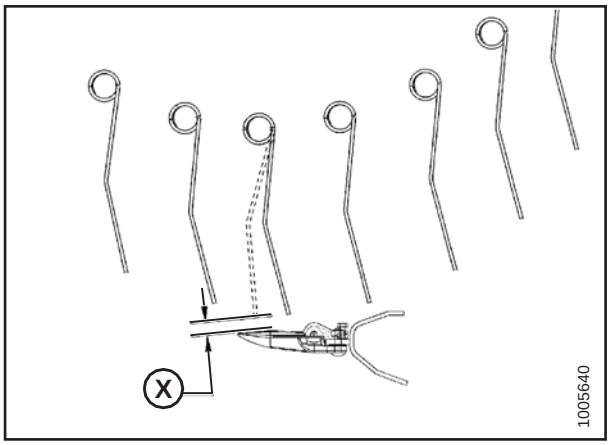
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Měření se musí provést na **obou koncích obou přiháněčů a v kloubových místech žací lišty** s adaptérem v režimu úplného prohnutí nahoru. Viz tabulka *5.4, strana 443*.

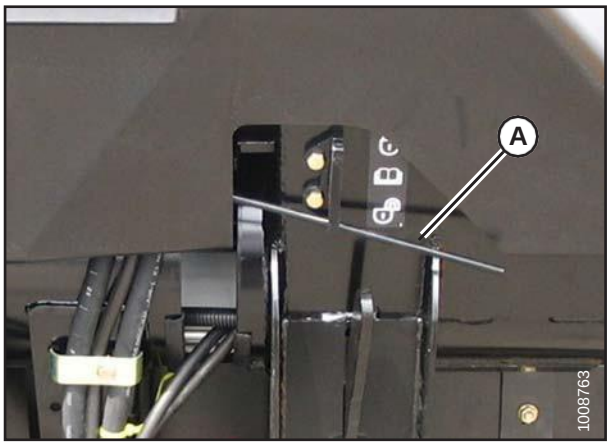
Tabulka 5.4 Vzdálenost prstů přihánéče od prstů žací lišty

Šířka adaptéru	(X) 3 mm (+/- 1/8 in.) na koncích přihánéče a v kloubových místech
30 ft.	20 mm (3/4 in.)
35 ft.	
40 ft.	
45 ft.	



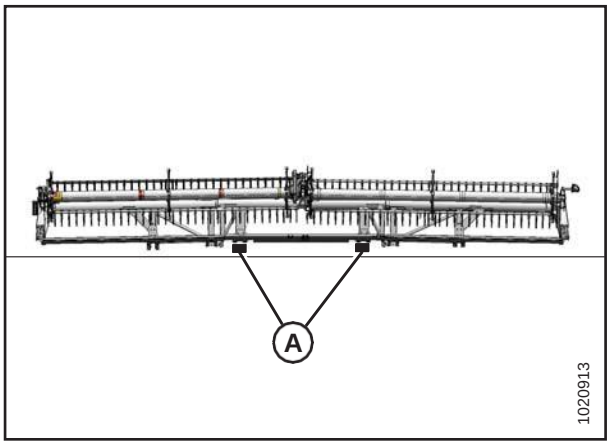
Obr. 5.214: Vzdálenost prstů

1. Odstavte adaptér na rovné zemi.
2. Odblokujte křídla přemístěním pák pružin (A) do spodní (ODEMČENÉ) polohy.



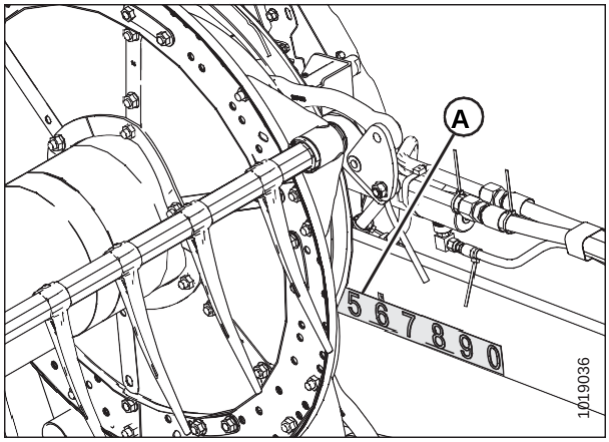
Obr. 5.215: Zámek křídla v ODEMČENÉ poloze

3. Zvedněte adaptér a umístěte dva 150mm (6 in.) špalky (A) pod žací lištu těsně vedle kloubových bodů křídel směrem dovnitř.
4. Spusťte adaptér úplně dolů, aby se mohl ohnout do režimu úplného prohnutí nahoru.



Obr. 5.216: Umístění špalků pod FlexDraper®

5. Nastavte polohu vpřed/vzad na střed (5) na nálepce polohy vpřed/vzad.
6. Spusťte přiháněč úplně dolů.
7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obr. 5.217: Poloha vpřed/vzad

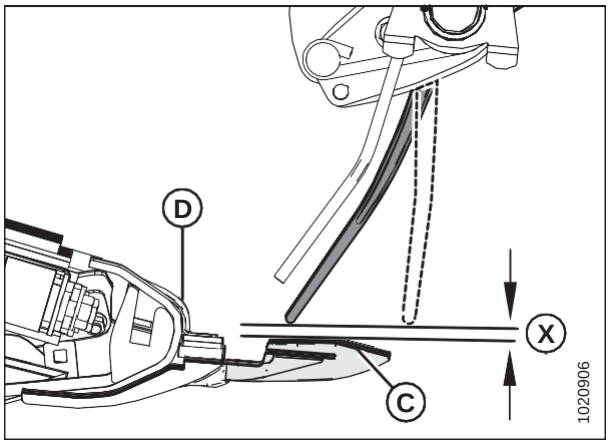
8. Změřte vzdálenost (X) mezi body (C) a (D) na koncích obou přiháněčů (A) a v kloubových místech (B). (Místa měření viz obr. *5.219, strana 444*.)

   UPOZORNĚNÍ:

   Přiháněč je z výroby nastavený tak, aby byla větší vzdálenost uprostřed přiháněče než na koncích (prohnutí nahoru), aby se se kompenzovalo prohýbání přiháněče.

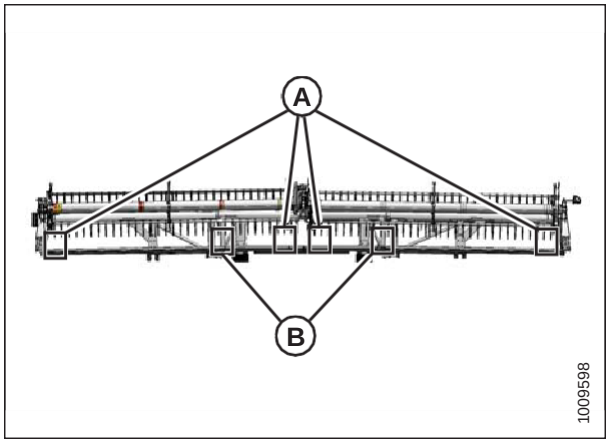
   UPOZORNĚNÍ:

   Při měření vzdálenosti přiháněče uprostřed adaptéru s dvojitým přiháněčem měřte nejnižší přiháněč.



Obr. 5.218: Vzdálenost

9. Zkontrolujte všechna možná místa styku mezi body (C) a (D). V závislosti na poloze přiháněče vpřed/vzad může být minimální vzdálenost na prstu nože, přidržovači nebo žací liště.
10. V případě potřeby seřiďte přiháněč. Viz *Nastavení vzdálenosti přiháněče, strana 445*.



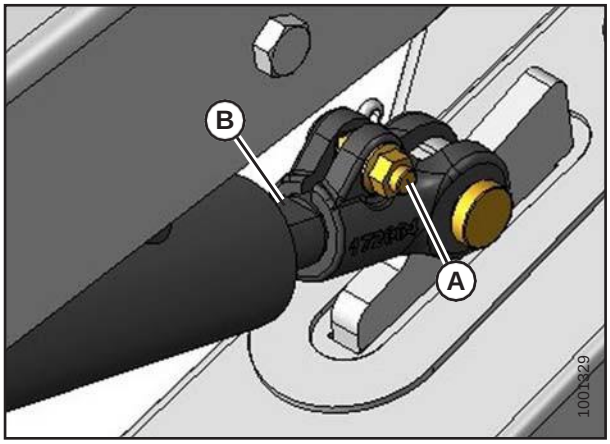
Obr. 5.219: Místa měření

Nastavení vzdálenosti přiháněče

NEBEZPEČÍ

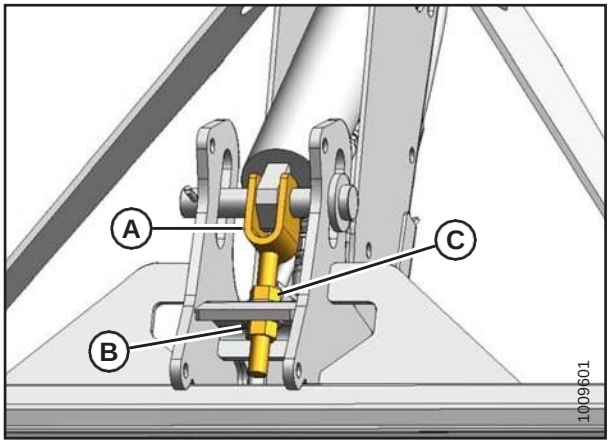
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Pro nastavení vzdálenosti na vnějších koncích přiháněče nastavte zvedací válce vnějších ramen přiháněče následovně:
   a. Povolte šroub (A).
   b. Vyšroubujte pístnicí (B) z vidlice pro zvednutí přiháněče a zvětšení vzdálenosti k žací liště, nebo pístnici zašroubujte do vidlice pro snížení přiháněče a zmenšení vzdálenosti.
   c. Utáhněte šroub (A).
   d. Opakujte na druhé straně.



Obr. 5.220: Vnější rameno přiháněče

3. Seřiďte následujícím způsobem doraz zvedacího válce středního ramene (A) pro změnu vzdálenosti na vnitřních koncích přiháněčů a vzdálenosti v kloubových místech:
   a. Povolte matici (B).
   b. Otáčejte matici (C) proti směru hodinových ručiček pro zvednutí přiháněče a zvětšení vzdálenosti k žací liště, nebo ve směru hodinových ručiček pro snížení přiháněče a zmenšení vzdálenosti.
   c. Utáhněte matici (B).
4. Zkontrolujte naměřené hodnoty a v případě potřeby zopakujte postupy nastavení.
5. Posuňte přiháněč dozadu, aby se konce ocelových prstů nedotýkaly usměrňovacích plechů.
6. Pokud zjistíte kontakt, zvedněte přiháněč, aby byla zachována určitá vzdálenost ve všech polohách přiháněče vpřed/vzad. Případně pro získání správné vzdálenosti zkraťte konce ocelových prstů.
7. Pravidelně kontrolujte známky kontaktu a podle potřeby upravte vzdálenost.



Obr. 5.221: Spodní strana středového ramene

5.15.2 Prohnutí přiháněče

Přiháněč je z výroby nastavený tak, aby byla větší vzdálenost uprostřed přiháněče než na koncích (prohnutí nahoru), aby se se kompenzovalo prohýbání přiháněče.

Nastavení prohnutí přiháněče

⚠ VÝSTRAHA

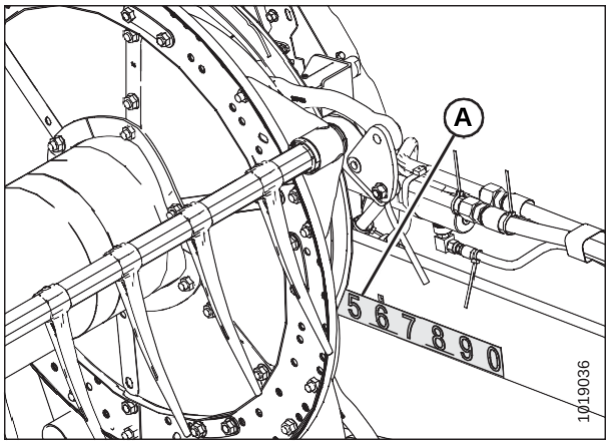
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Upravte prohnutí přemístěním součástí spojujících trubková ramena přiháněče s kotouči přiháněče.

UPOZORNĚNÍ:

Před demontáží přiháněče kvůli servisu změřte profil prohnutí, abyste ho pak při montáži mohli zachovat.

1. Umístěte přiháněč nad žací lištu (mezi 4 a 5 na indikační nálepce polohy vpřed/vzad [A]) pro získání přiměřené vzdálenosti ve všech polohách přiháněče vpřed/vzad.
2. Poznamenejte si naměřenou hodnotu v každém místě kotouče přiháněče pro každou trubku přiháněče.
3. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.



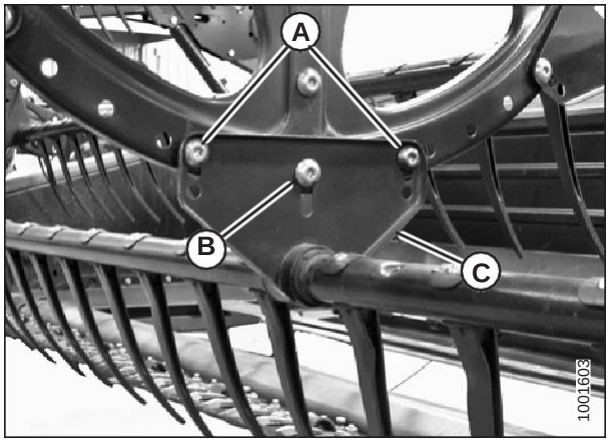
Obr. 5.222: Nálepka polohy vpřed/vzad

4. Začněte kotoučem přiháněče nejblíže středu adaptéru a pokračujte ven směrem ke koncům a nastavujte profil adaptéru takto:
   a. Odšroubujte šrouby (A).
   b. Povolte šroub (B) a seřizujte rameno (C), dokud nezískáte požadovanou vzdálenost mezi trubkou přiháněče a žací lištou.

      UPOZORNĚNÍ:

      Nechte trubky přiháněče, aby se přirozeně prohnuly, a odpovídajícím způsobem umístěte upevňovací součásti.

   c. Namontujte znovu šrouby (A) do vyrovnaných otvorů a utáhněte je.



Obr. 5.223: Rameno přiháněče

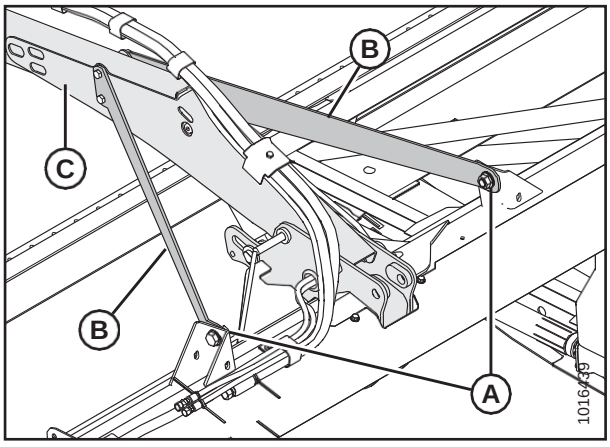
5.15.3 Vystředění dvojitého přiháněče

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Pro vystředění přiháněče proveďte tyto kroky:

1. Zvedněte adaptér dostatečně, abyste dali 150mm (6 in.) špalky pod vnější plazy. Adaptér pomalu spouštějte, aby byl uprostřed plně prohnutý dolů.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Povolte šroub (A) na každé vzpěře (B).
4. Podle potřeby posuňte přední konec středního přídržného ramene přiháněče (C) do strany, abyste vystředili oba přiháněče.
5. Utáhněte šrouby (A) momentem 359 Nm (265 lbf·ft).



Obr. 5.224: Střední přídržné rameno přiháněče

5.15.4 Prsty přiháněče

DŮLEŽITÉ:

Udržujte prsty přiháněče v dobrém stavu a podle potřeby je narovnejte nebo vyměňte.

Demontáž ocelových prstů

VÝSTRAHA

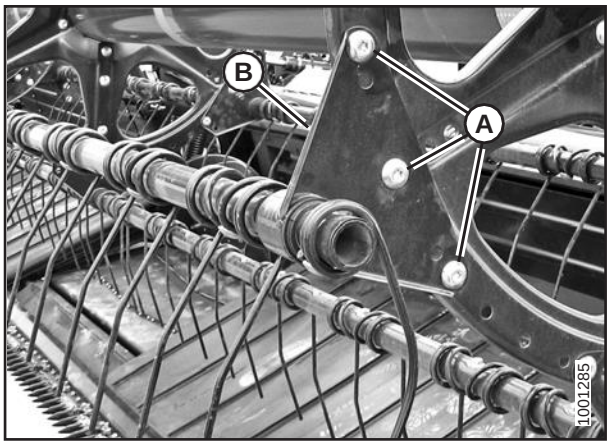
Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

1. Zvedněte adaptér, zvedněte přiháněč a aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyjměte pouzdra z příslušné prstové trubky u středního a levého kotouče přiháněče. Viz *Demontáž pouzder z pěti-, šesti nebo devítipřiháňkových přiháněčů, strana 451*.

4. Namontujte ramena přihráněče (B) (dočasně) ke kotoučům přihráněče na původních montážních místech (A).
5. Uřízněte poškozený prst, aby ho bylo možné odstranit z prstové trubky.
6. Odšroubujte šrouby ze stávajících prstů a prsty posuňte, aby bylo možné vyměnit prst, který jste uřízli v kroku *4, strana 448,* (v případě potřeby odejměte ramena přihráněče [B] z prstových trubek).



Obr. 5.225: Rameno přihráněče

Montáž ocelových prstů

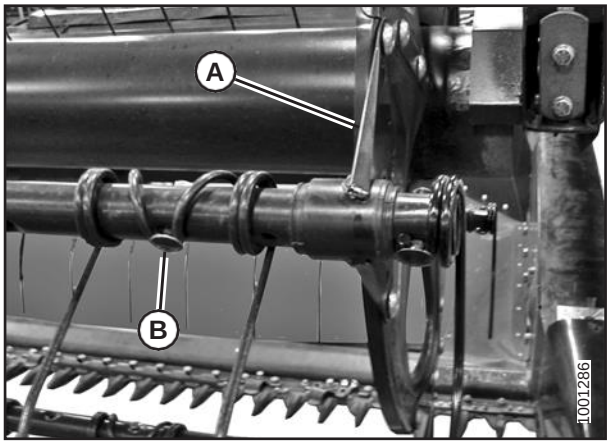
⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přihráněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přihráněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

1. Odmontujte příslušný prst. Viz *Demontáž ocelových prstů, strana 447*.
2. Nasuňte nové prsty a rameno přihráněče (A) na konec trubky.
3. Namontujte pouzdra prstové trubky. Viz *Montáž pouzder na pěti-, šesti nebo devítipřiháňkové přihráněče, strana 457*.
4. Připevněte prsty na prstovou tyč šrouby a maticemi (B).



Obr. 5.226: Prstová trubka

Demontáž plastových prstů

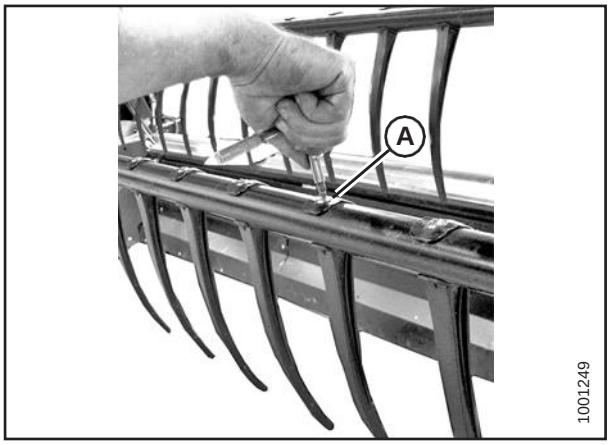
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odšroubujte šroub (A) nástrčným klíčem Torx® Plus 27 IP.



Obr. 5.227: Demontáž plastového prstu

4. Zatlačte svorku nahoře na prstu dozadu směrem k trubce přiháněče a odejměte prst z trubky.

Obr. 5.228: Demontáž plastového prstu

Montáž plastových prstů

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

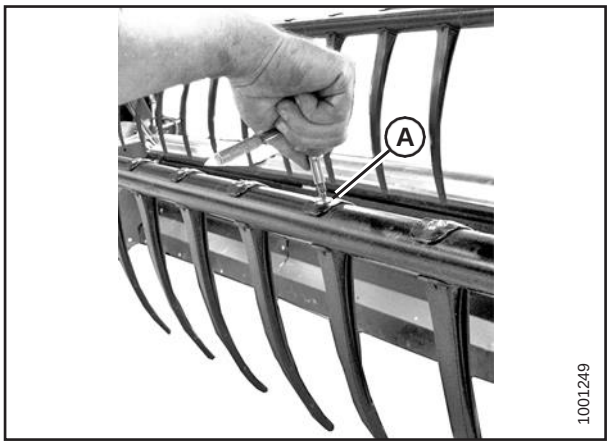
1. Umístěte prst dozadu na prstovou trubku a zaklapněte západku dole na prstu do spodního otvoru v prstové trubce.
2. Lehce zvedněte horní přírubu a otáčejte prst, dokud západka v horní části prstu nezapadne do horního otvoru v prstové trubce.

Obr. 5.229: Montáž plastového prstu

DŮLEŽITÉ:

Než utáhnete upevňovací šroub, **NEPŮSOBTE** na prst silou. Použitím síly bez utažení upevňovacího šroubu prst praskne nebo se ustřihnou lokalizační kolíky.

3. Namontujte šroub (A) nástrčným klíčem Torx® Plus 27 IP a utáhněte ho momentem 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf in).



Obr. 5.230: Montáž plastového prstu

5.15.5 Pouzdra prstové trubky

Demontáž pouzder z pěti-, šesti nebo devítipřiháňkových přihánečů

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přihánečе, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přihánеč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

1. Zvedněte adaptér, zvedněte přihánеč a aktivujte bezpečnostní podpěry přihánečе.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud vyměňujete jen pouzdro na konci s vačkou, viz krok *8, strana452*.

Pouzdra u středového kotouče a zadního konce

3. Odmontujte koncové štíty přihánečе a držák koncového štítu (C) ze zadního konce přihánečе u příslušného místa prstové trubky.

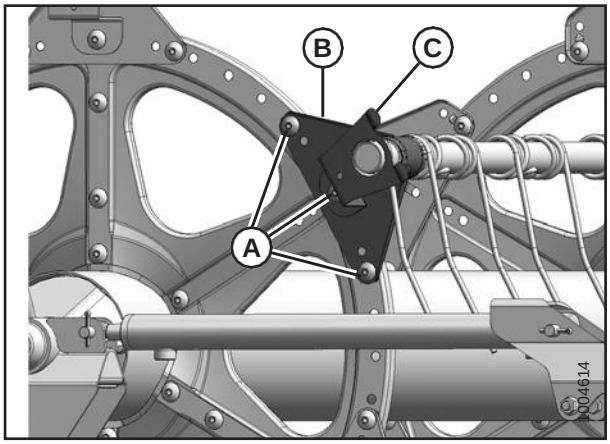
   UPOZORNĚNÍ:

   Na středovém kotouči nejsou žádné koncové štíty.

4. Odšroubujte šrouby (A) zajišťující rameno na kotouči.

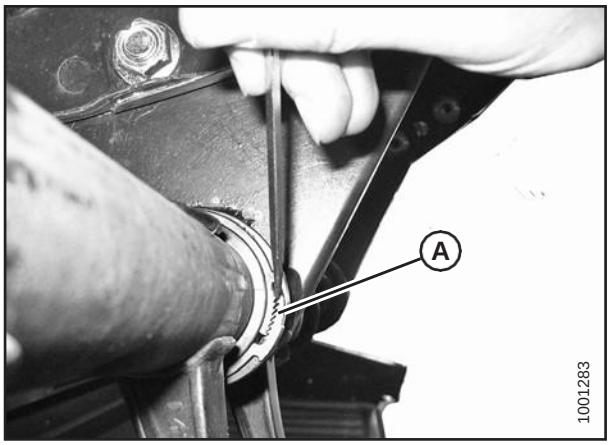
   DŮLEŽITÉ:

   Poznamenejte si umístění otvorů v rameně a kotouči a zajistěte, aby pak byly šrouby (A) opět namontovány na původní místa.



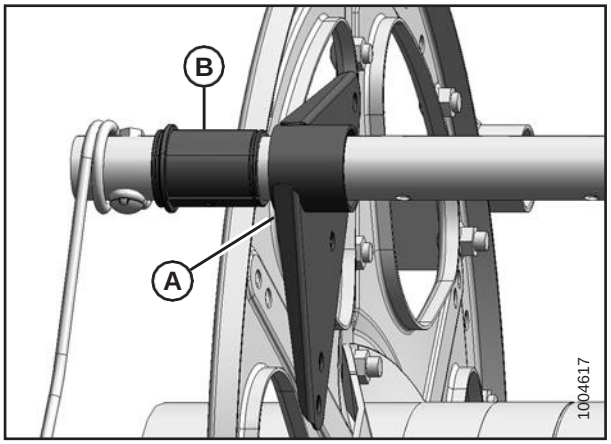
Obr. 5.231: Zadní konec

5. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A), abyste oddělili ozubení. Vytáhněte upínač z prstové trubky.



Obr. 5.232: Upínač pouzdra

6. Otáčejte rameno (A), dokud se neuvolní od kotouče, a zasuňte rameno dovnitř od pouzdra (B).
7. Odejměte poloviny pouzdra (B). V případě potřeby odejměte vedlejší radličku nebo plastový prst tak, abyste rameno mohli odsunout od pouzdra. V případě potřeby viz následující postupy:
   - *Demontáž plastových prstů, strana 449*
   - *Demontáž ocelových prstů, strana 447*



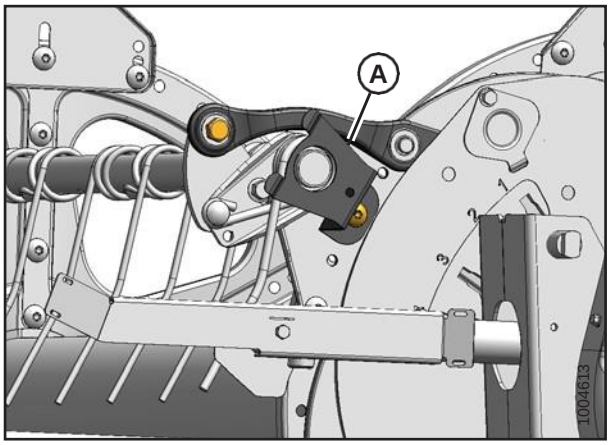
Obr. 5.233: Pouzdro

Pouzdra na vačkovém konci

8. Odmontujte koncové štíty a držák koncového štítu (A) na příslušném místě prstové trubky na vačkovém konci.

   UPOZORNĚNÍ:

   Demontáž pouzder na vačkovém konci vyžaduje přemístění prstové trubky skrz ramena kotouče, aby se odhalilo pouzdro.



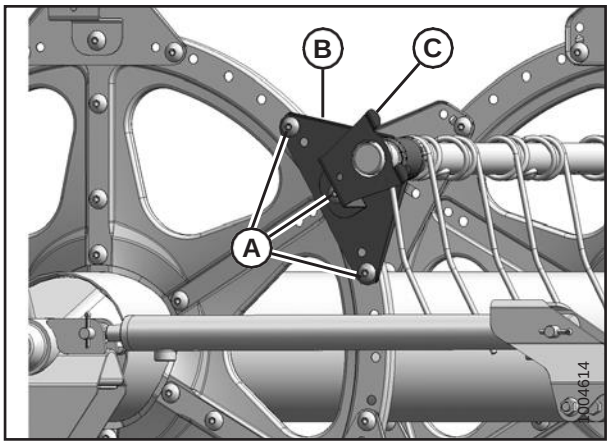
Obr. 5.234: Vačkový konec

9. Odmontujte koncové štíty přiháněče a držák koncového štítu (C) ze zadního konce přiháněče u příslušného místa prstové trubky.

   UPOZORNĚNÍ:

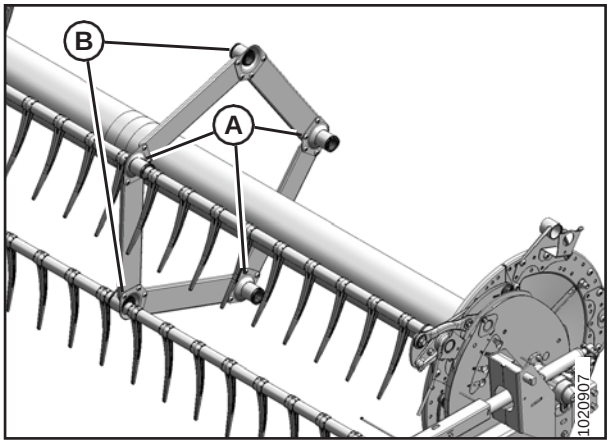
   Na středovém kotouči nejsou žádné koncové štíty.

10. Odšroubujte šrouby (A) zajišťující ramena (B) na zadním a středovém kotouči.



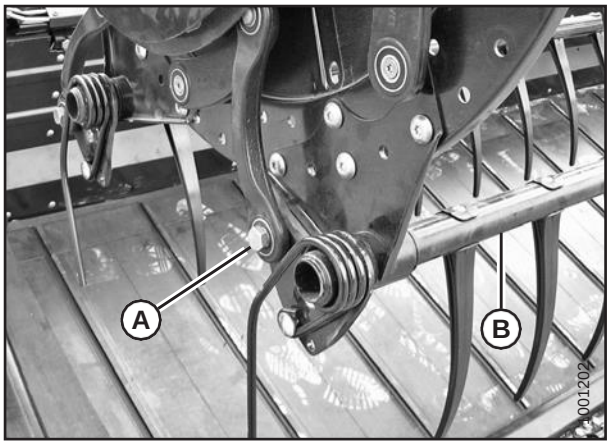
Obr. 5.235: Zadní konec

11. Uvolněte upínače pouzder nebo odpojte opěrné nosníky z držáku prstové trubky (dle výbavy) podle toho, která prstová trubka se přemísťuje. Tři prstové trubky (A) vyžadují odpojení opěrného nosníku a dvě prstové trubky (B) vyžadují jen demontáž upínače pouzdra.



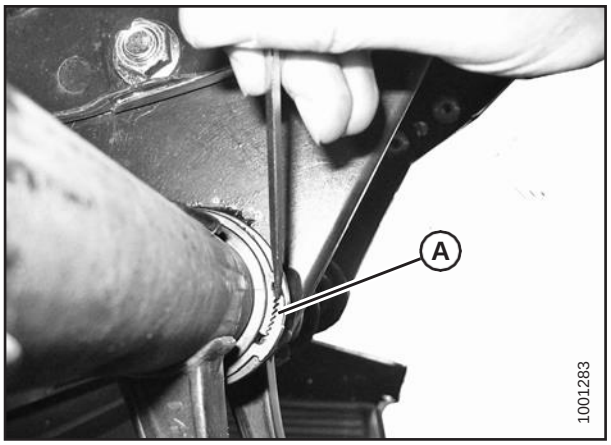
Obr. 5.236: Držáky prstové trubky

12. Vyšroubujte šroub (A) ze spojovacího ústrojí vačky, aby se prstová trubka (B) mohla volně otáčet.



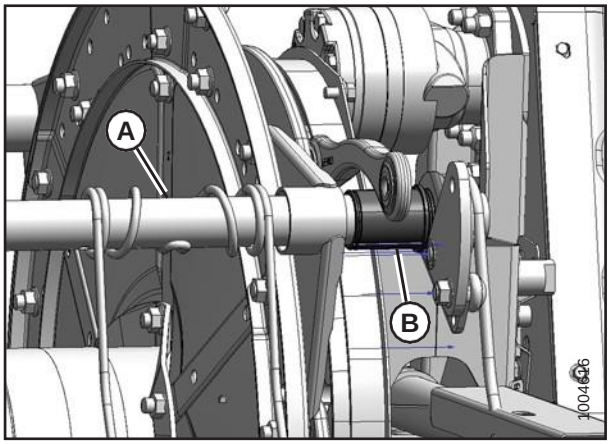
Obr. 5.237: Vačkový konec

13. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A) u vačkového kotouče, abyste oddělili ozubení. Odejměte upínače z prstové trubky.



Obr. 5.238: Upínač pouzdra

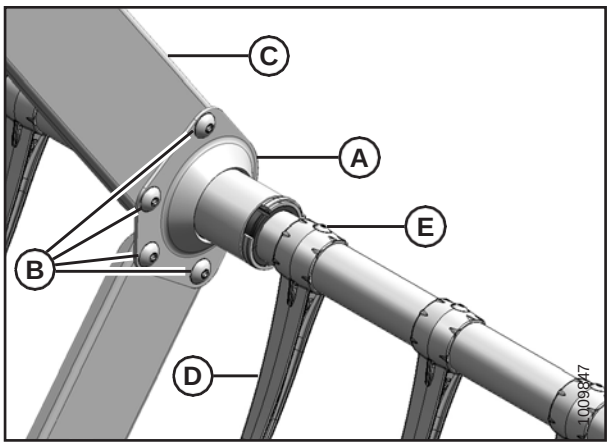
14. Posuňte prstovou trubku (A) ven, aby se odhalilo pouzdro (B).
15. Odejměte poloviny pouzdra (B). V případě potřeby odejměte vedlejší radličku nebo plastový prst tak, abyste rameno mohli odsunout od pouzdra. V případě potřeby viz následující postupy:
    - *Demontáž plastových prstů, strana 449*
    - *Demontáž ocelových prstů, strana 447*



Obr. 5.239: Vačkový konec

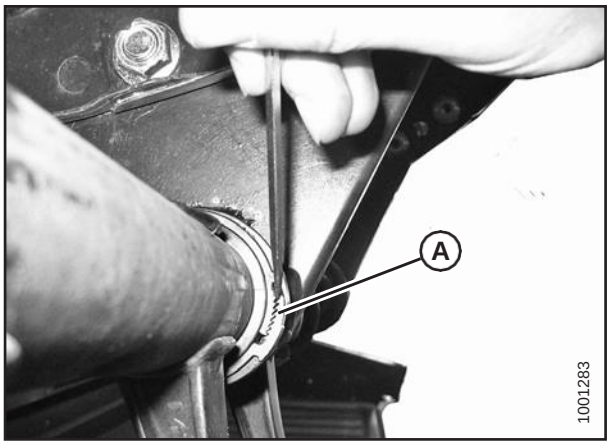
Pouzdra prstové trubky (dle výbavy)

16. Vyhledejte držák (A), který vyžaduje nové pouzdro.
17. Odmontujte čtyři šrouby (B) zajišťující nosníky (C) na držáku (A).
18. Odšroubujte šroub (E) a odejměte prst (D), pokud je příliš blízko u držáku, abyste umožnili přístup k pouzdru. Viz *Demontáž plastových prstů, strana 449*.

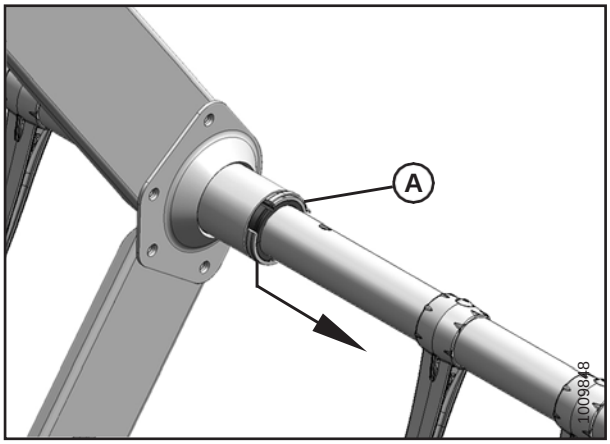


Obr. 5.240: Držák prstové trubky

19. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A), abyste oddělili ozubení. Odejměte upínače z prstové trubky.



Obr. 5.241: Upínač pouzdra



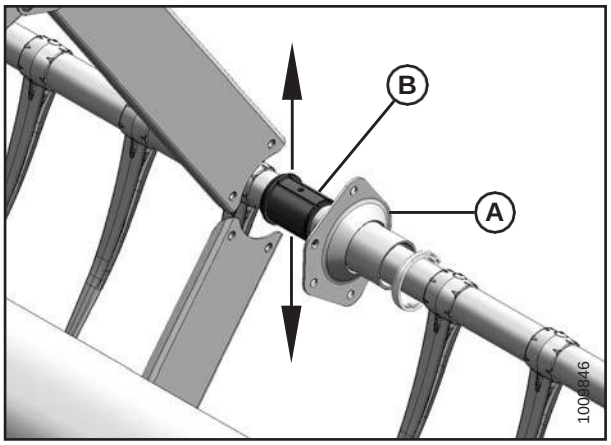
Obr. 5.242: Upínač pouzdra

20. Stáhněte držák (A) z polovin pouzdra (B).

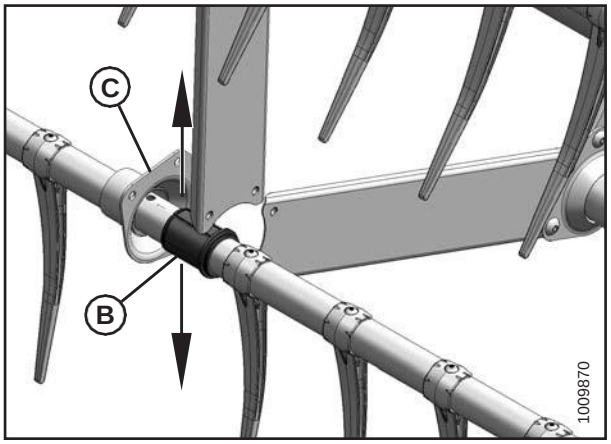
    UPOZORNĚNÍ:

    Dvě prstové trubky mají na druhé straně držáky (C). Než odejmete nosníky z pouzdra (B), otáčejte držáky, dokud příruby neuvolní nosníky. V případě potřeby prstovou trubku posuňte trochu ven.

21. Odejměte poloviny pouzdra (B).



Obr. 5.243: Držák



Obr. 5.244: Držák na druhé straně

Montáž pouzder na pěti-, šesti nebo devítipřiháňkové přihánéče

⚠ VÝSTRAHA

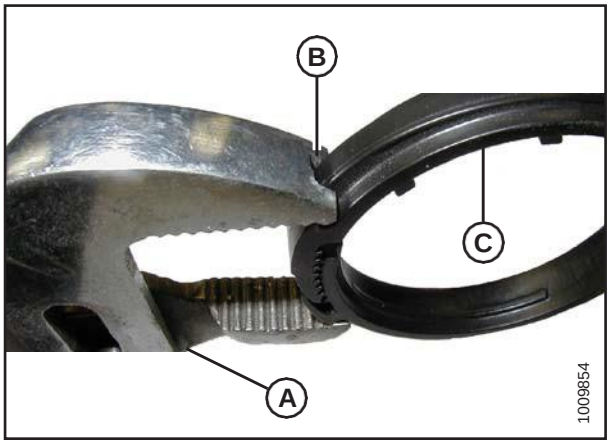
Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přihánéče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přihánéč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka nebo další součásti.

UPOZORNĚNÍ:

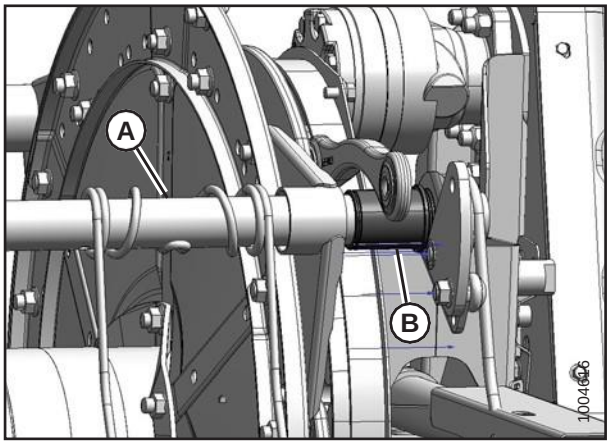
Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (A) namontujte upínače pouzder (C). Upněte kleště do svěráku a vypilujte vrub (B) do konce každého ramene, aby odpovídal upínači, jak je vyobrazeno.



Obr. 5.245: Upravené kleště

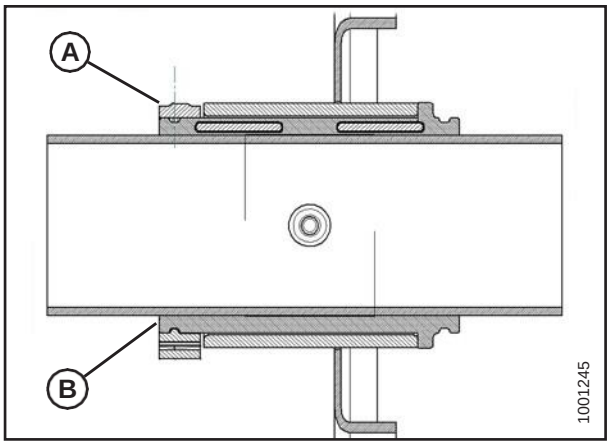
Pouzdra na vačkovém konci

1. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene přihánéče a nasaďte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.
2. Posuňte prstovou trubku (A) k zadnímu konci přihánéče, abyste vložili pouzdro (B) do ramene přihánéče. Pokud jsou namontovány držáky prstové trubky, přesvědčte se, že pouzdra v těchto místech zajela do držáku.
3. Namontujte opět předtím odmontované prsty nebo radličky. V případě potřeby viz následující postupy:
   - *Demontáž plastových prstů, strana 449*
   - *Demontáž ocelových prstů, strana 447*



Obr. 5.246: Vačkový konec

4. Nasaďte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).
5. Umístěte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdru a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

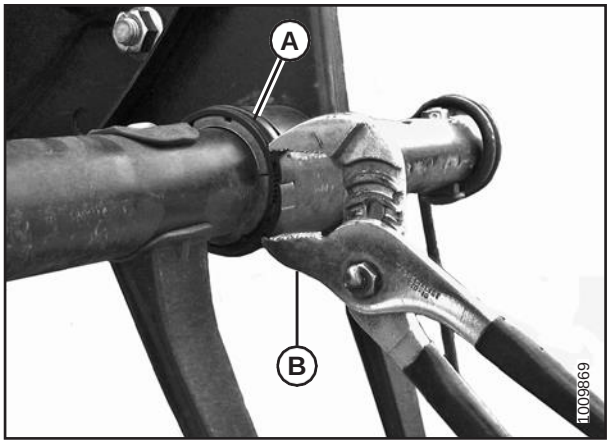


Obr. 5.247: Pouzdro

6. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujte upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

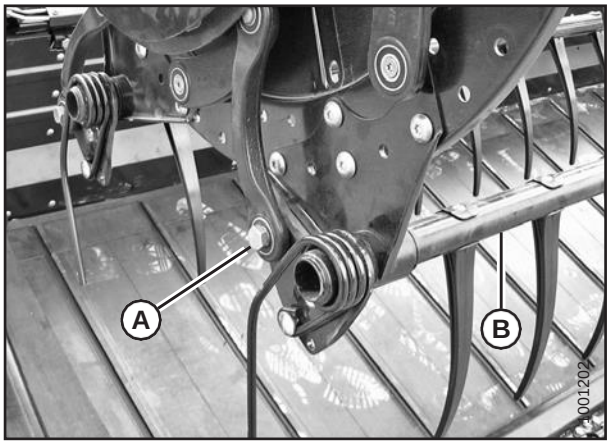
   DŮLEŽITÉ:

   Přílišným utažením může upínač prasknout.



Obr. 5.248: Montáž upínače

7. Vyrovnejte prstovou tyč (B) s vačkovým ramenem a namontujte šroub (A). Utáhněte šroub momentem 165 Nm (120 lbf·ft).

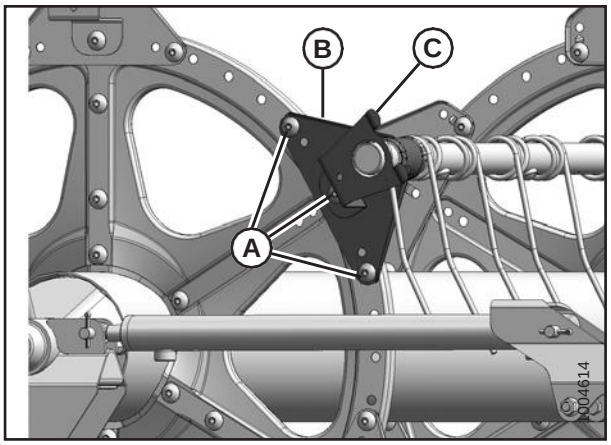


Obr. 5.249: Vačkový konec

8. Zašroubujte šrouby (A) zajišťující rameno (B) na středovém kotouči.
9. Namontujte rameno přiháněče (B) a držák koncového štítu (C) na zadní konec přiháněče u příslušného místa prstové trubky a zajistěte je šrouby (A).

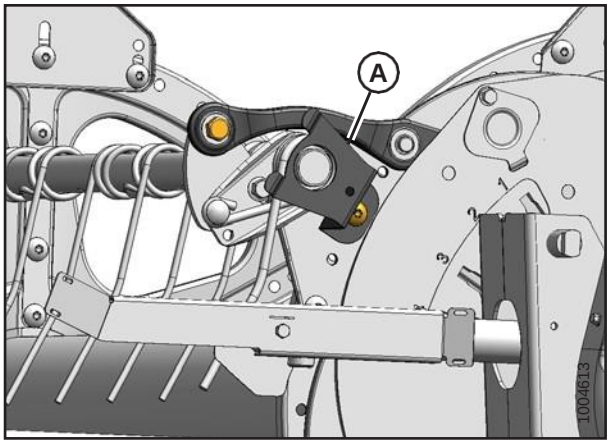
   UPOZORNĚNÍ:

   Na středových kotoučích nejsou žádné koncové štíty.



Obr. 5.250: Zadní konec

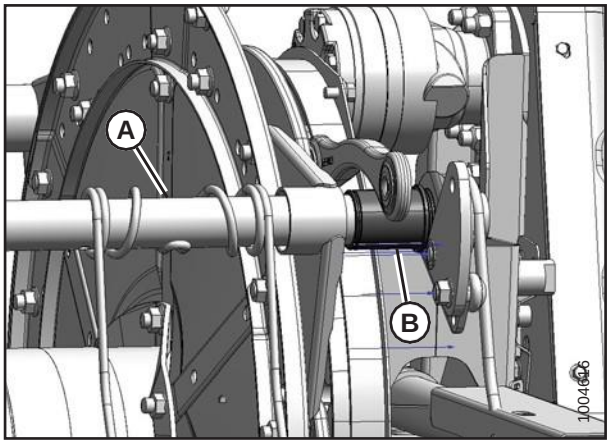
10. Namontujte držák koncového štítu (A) na příslušném místě prstové trubky na vačkovém konci.
11. Namontujte opět koncové štíty přiháněče. Viz *Výměna koncových štítů přiháněče, strana 464*.



Obr. 5.251: Vačkový konec

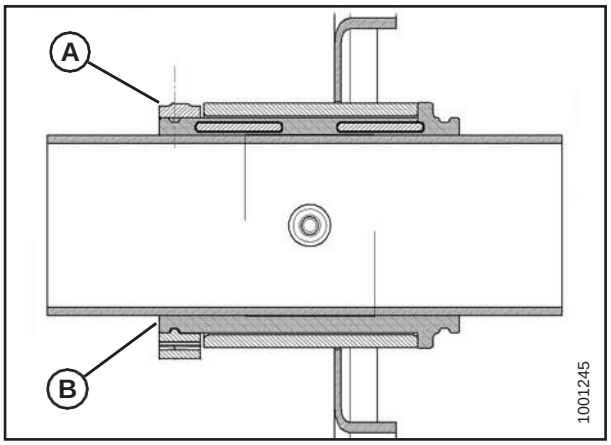
Pouzdra u středového kotouče a zadního konce

12. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene přiháněče a nasaďte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.
13. Nasuňte rameno přiháněče (A) na pouzdro (B) a umístěte je u kotouče na původní místo.
14. Namontujte opět předtím odmontované prsty nebo radličky. V případě potřeby viz následující postupy:
    -
    -



Obr. 5.252: Vačkový konec

15. Nasaďte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).
16. Umístěte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdru a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

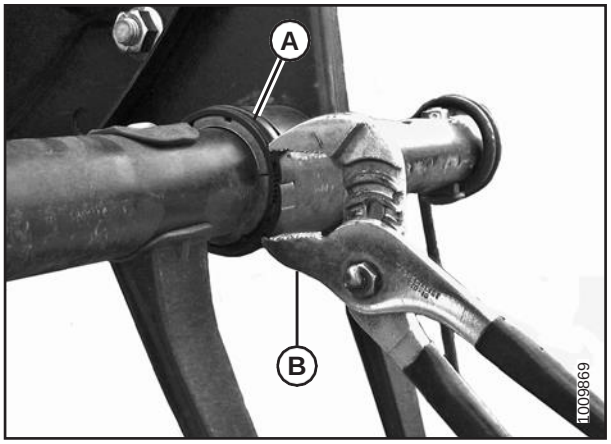


Obr. 5.253: Pouzdro

17. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujte upínač (A), dokud se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

    DŮLEŽITÉ:

    Přílišným utažením může upínač prasknout.

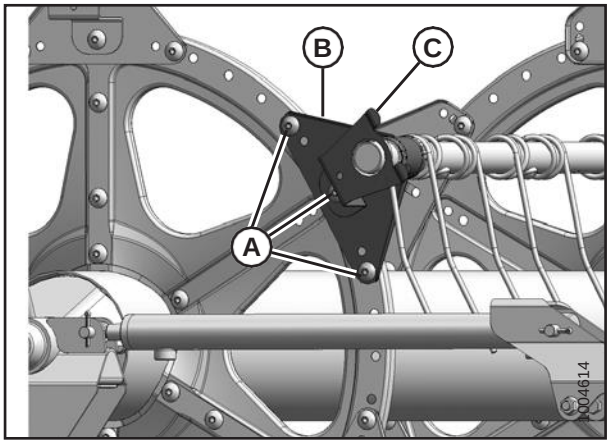


Obr. 5.254: Montáž upínače

18. Zašroubujte šrouby (A) zajišťující rameno (B) na středovém kotouči.
19. Namontujte rameno přiháněče (B) a držák koncového štítu (C) na zadní konec přiháněče u příslušného místa prstové trubky a zajistěte je šrouby (A).

    UPOZORNĚNÍ:

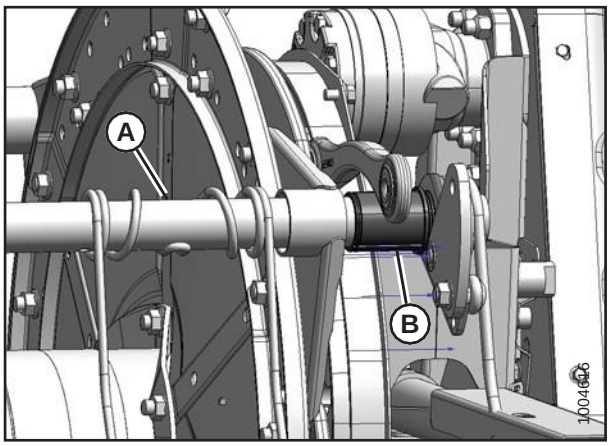
    Na středových kotoučích nejsou žádné koncové štíty.



Obr. 5.255: Zadní konec

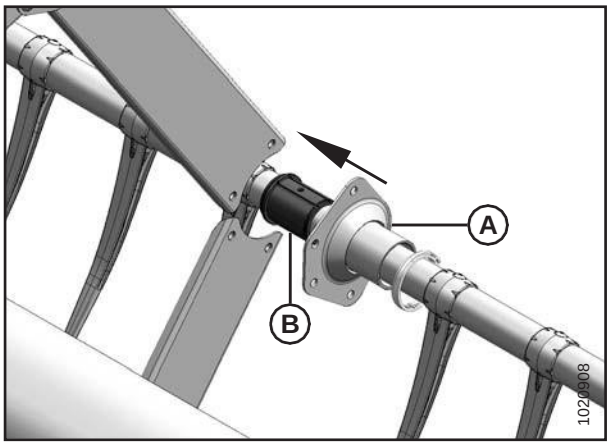
Pouzdra držáků prstové trubky (dle výbavy)

20. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene přiháněče a nasaďte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.

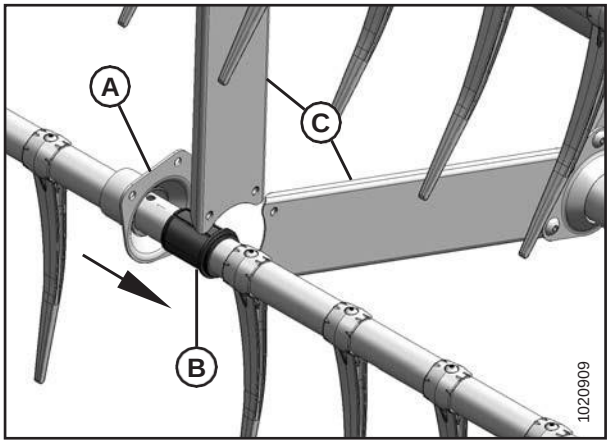


Obr. 5.256: Vačkový konec

21. Nasuňte držák (A) na pouzdro (B). Pro protější prstovou trubku otáčejte držákem (A) nebo mírně posouvejte prstovou trubku, dokud se neuvolní nosníky (C).

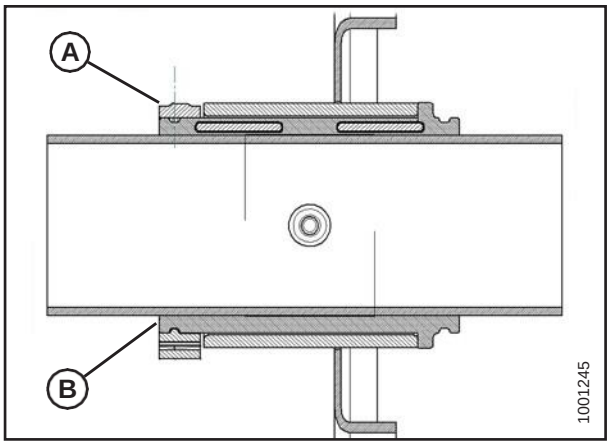


Obr. 5.257: Držák



Obr. 5.258: Držák na druhé straně

22. Nasaďte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).
23. Umístěte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdru a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

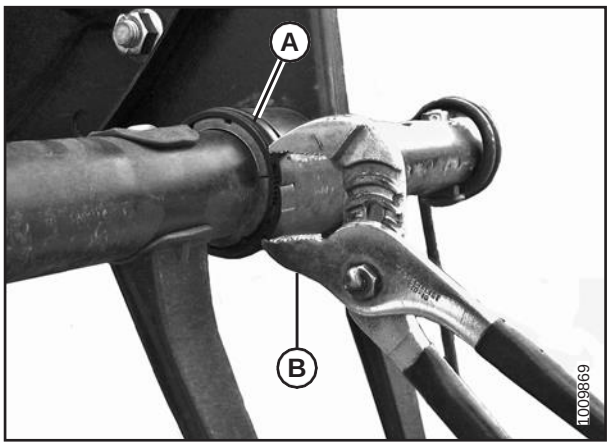


Obr. 5.259: Pouzdro

24. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujte upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

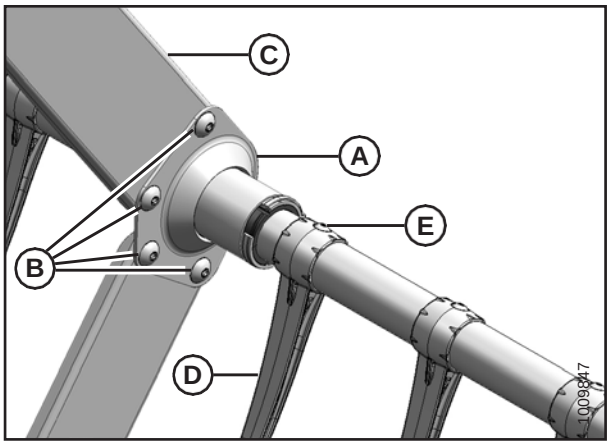
    DŮLEŽITÉ:

    Přílišným utažením může upínač prasknout.

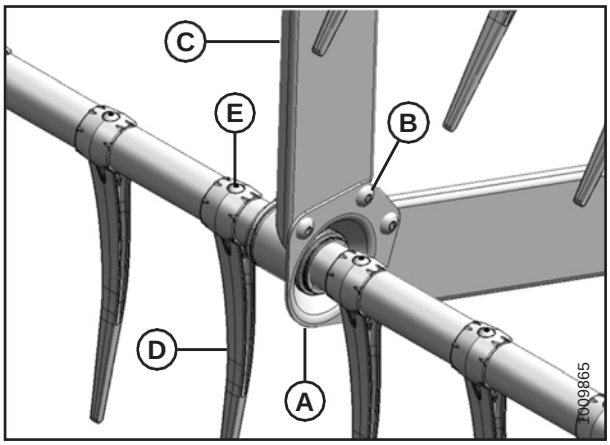


Obr. 5.260: Montáž upínače

25. Namontujte opět nosníky (C) na držák (A) pomocí šroubů (B) a matic. Utáhněte šrouby momentem 43 Nm (32 lbf·ft).
26. Pomocí šroubů (E) namontujte znovu prsty (D), které předtím byly odmontovány. Viz *Montáž plastových prstů, strana 450*.



Obr. 5.261: Držák



Obr. 5.262: Držák na druhé straně

5.15.6 Koncové štíty přiháněče

Koncové štíty a držáky nevyžadují pravidelnou údržbu, ale měli byste je pravidelně kontrolovat ohledně poškození a ztráty nebo chybějících upevňovacích prvků. Lehce promáčklé nebo zdeformované koncové štíty a držáky se dají opravit, ale silně poškozené součásti je nutno vyměnit.

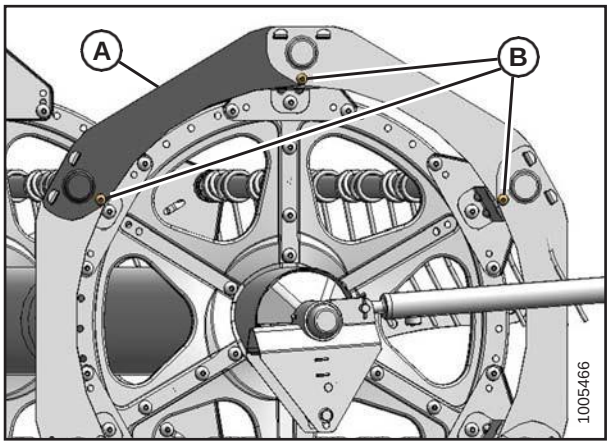
Koncové štíty přiháněče můžete namontovat k oběma koncům přiháněče.

Výměna koncových štítů přiháněče

NEBEZPEČÍ

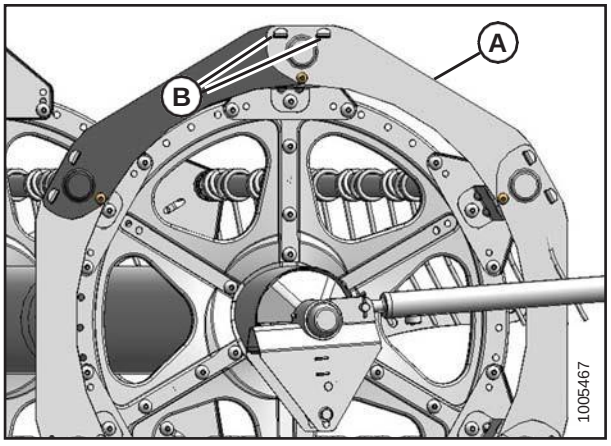
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér a přiháněč dolů.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
4. Odšroubujte tři šrouby (B).



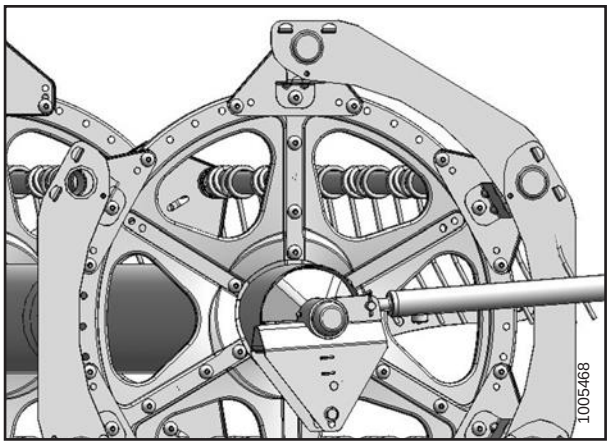
Obr. 5.263: Koncové štíty přiháněče

5. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).



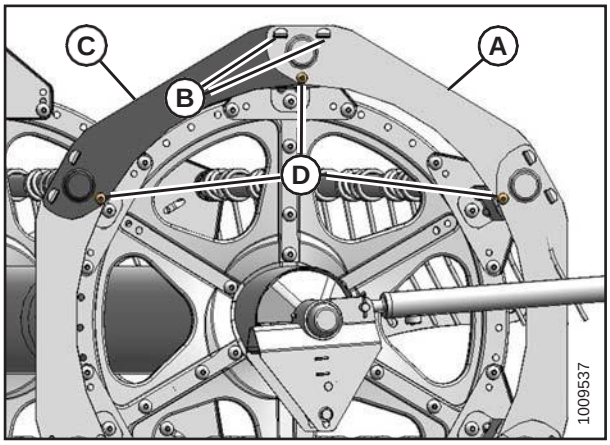
Obr. 5.264: Koncové štíty přiháněče

6. Odmontujte koncové štíty přiháněče z držáků.



Obr. 5.265: Koncové štíty přiháněče

7. Odmontujte koncový štít přiháněče (A) z držák (B).
8. Namontujte nový koncový štít přiháněče (C) na držák (B).
9. Nasaďte opět koncový štít přiháněče (A) na držák (B), přičemž zajistěte, aby byl namontován na horní část koncového štítu přiháněče (C).
10. Namontujte opět šrouby (D).
11. Utáhněte všechny upevňovací součásti.



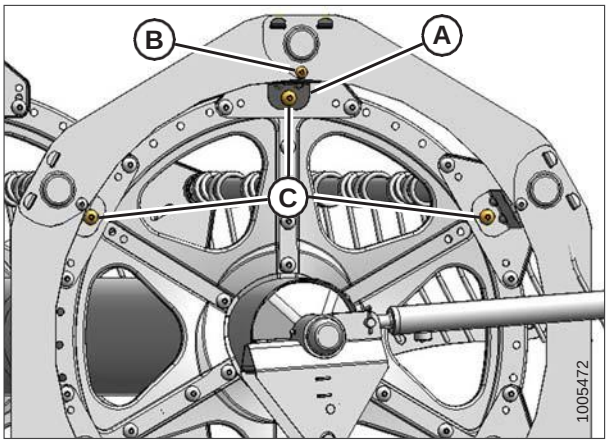
Obr. 5.266: Koncové štíty přiháněče

Výměna držáků koncových štítů přiháněče

⚠ NEBEZPEČÍ

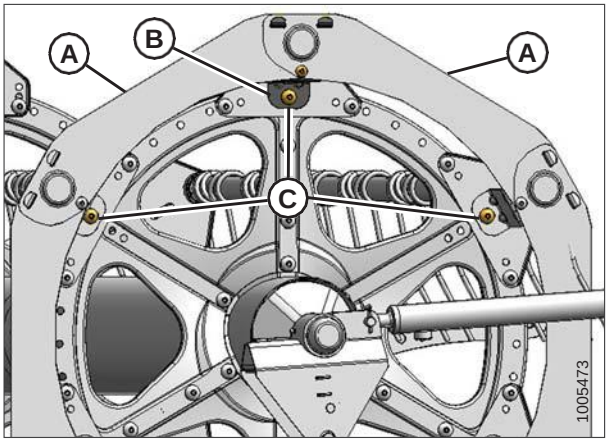
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér a přiháněč dolů.
2. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít vyžadující výměnu.
4. Odšroubujte šroub (B) z držáku (A).
5. Vyšroubujte šrouby (C) z držáku (A) a dvou sousedních držáků.



Obr. 5.267: Držáky koncových štítů přiháněče

6. Přesuňte koncové štíty přiháněče (A) z prstové trubky a otáčením držáku (B) směrem k přiháněči ho sundejte.
7. Vložte jazýčky nového držáku (B) do drážek v koncových štítech přiháněče (A). Přesvědčte se, že jazýčky zapadly do obou koncových štítů přiháněče.
8. Zajistěte držák (B) na kotouči šroubem (C) a maticí. Neutahujte.
9. Zajistěte koncový štít přiháněče (A) na držáku (B) šroubem (C) a maticí. Neutahujte.
10. Připevněte opět držáky šrouby (C) a maticemi.
11. Zkontrolujte vzdálenost mezi prstovou trubkou a držákem koncového štítu přiháněče a v případě potřeby seřiďte.
12. Utáhněte matice momentem 27 Nm (20 lbf·ft).



Obr. 5.268: Držáky koncových štítů přiháněče

5.16 Systém přiháněče

Hydromotor přiháněče pohání řetězovou skříň, která je u adaptéru s dvěma přiháněči zapojená mezi přiháněči.

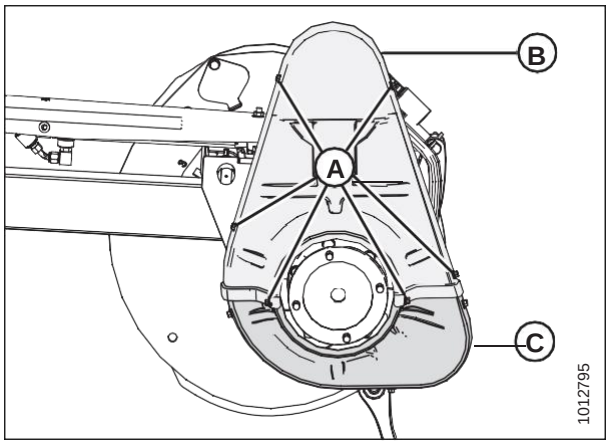
5.16.1 Kryt pohonu přiháněče

Demontáž krytu pohonu přiháněče

⚠ NEBEZPEČÍ

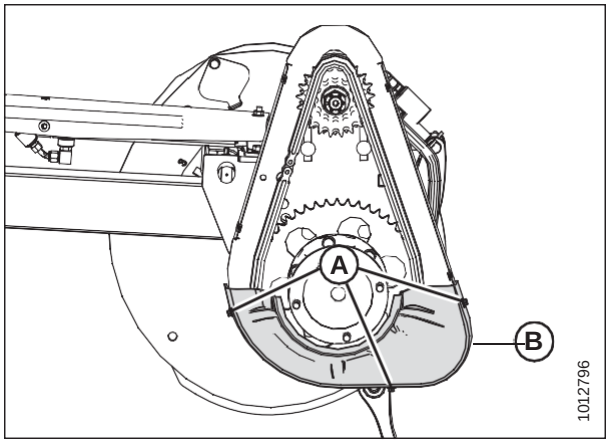
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odšroubujte šest šroubů (A) zajišťujících horní kryt (B) k pohonu přiháněče a spodnímu krytu (C).



Obr. 5.269: Kryt pohonu

3. Odmontujte tři šrouby (A) a odejměte spodní kryt (B), pokud je to potřeba.



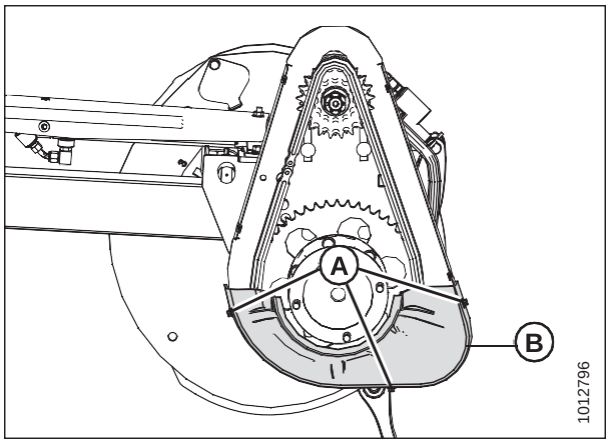
Obr. 5.270: Spodní kryt pohonu (horní kryt odmontován)

Montáž krytu pohonu přiháněče

NEBEZPEČÍ

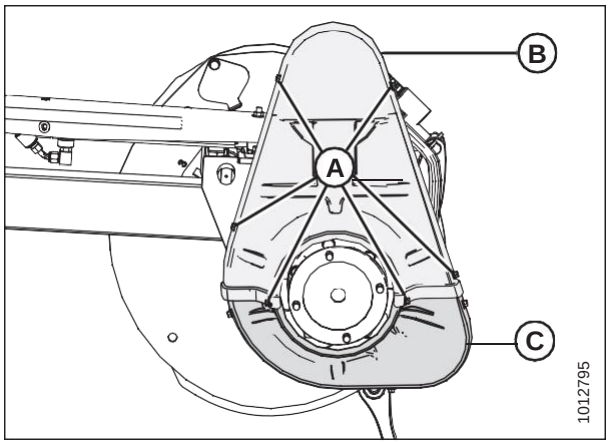
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Umístěte spodní kryt pohonu (B) na pohon přiháněče (pokud byl předtím demontován) a zajistěte ho třemi šrouby (A).



Obr. 5.271: Spodní kryt pohonu

2. Umístěte horní kryt pohonu (B) na pohon přiháněče a spodní kryt (C) a zajistěte ho šesti šrouby (A).



Obr. 5.272: Kryt pohonu

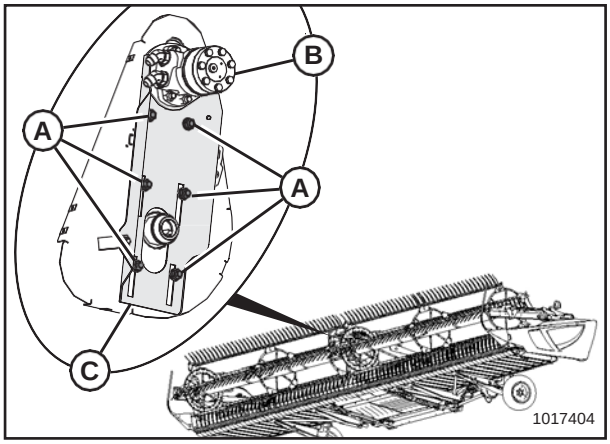
5.16.2 Napětí hnacího řetězu přiháněče

Uvolnění hnacího řetězu přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, strana 467*.
3. Povolte šest matic (A). Posuňte motor (B) a úchyt motoru (C) dolů k hřídeli přiháněče.



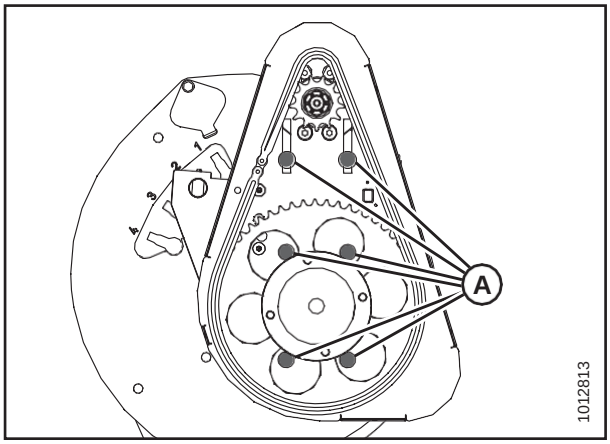
Obr. 5.273: Pohon přiháněče (pro přehlednost odmontovány díly)

Napnutí hnacího řetězu přiháněče

NEBEZPEČÍ

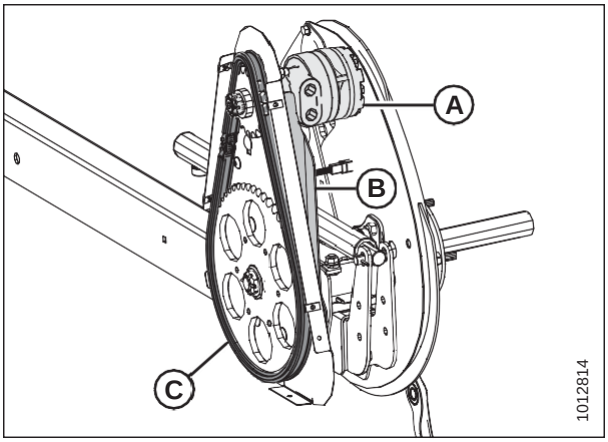
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Přesvědčte se, že je povolených šest šroubů (A) zajišťující úchyt motoru na řetězové skříni.



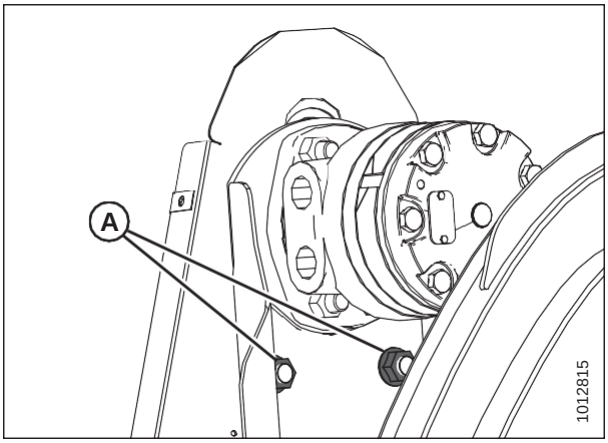
Obr. 5.274: Vyobrazen pohon jednoduchého přiháněče – dvojitý přiháněč je podobný

3. Posouvejte motor (A) a úchyt motoru (B) nahoru, dokud nebude napnutý řetěz (C).

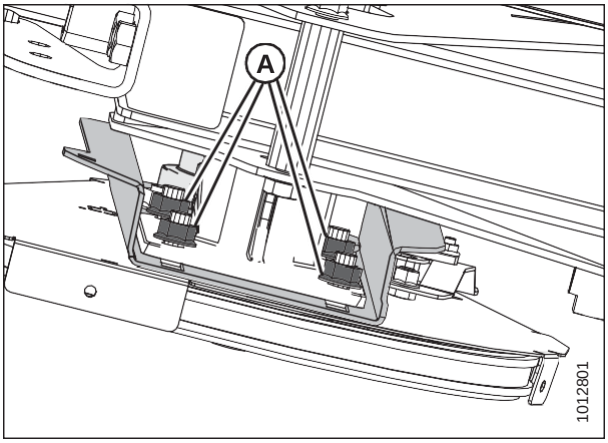


Obr. 5.275: Vyobrazen pohon jednoduchého přiháněče – dvojitý přiháněč je podobný

4. Utáhněte šest matic (A).
5. Přesvědčte se, že je řetěz uprostřed prověšený 3 mm (1/8 in.). V případě potřeby nastavte.
6. Utáhněte matice (A) momentem 73 Nm (54 lbf·ft).
7. Namontujte kryt pohonu. Viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, strana 468*.



Obr. 5.276: Vyobrazen pohon jednoduchého přiháněče – dvojitý přiháněč je podobný



Obr. 5.277: Pohon jednoduchého přiháněče – pohled ze spodní strany přiháněče

5.16.3 Řetězové kolo pohonu přiháněče

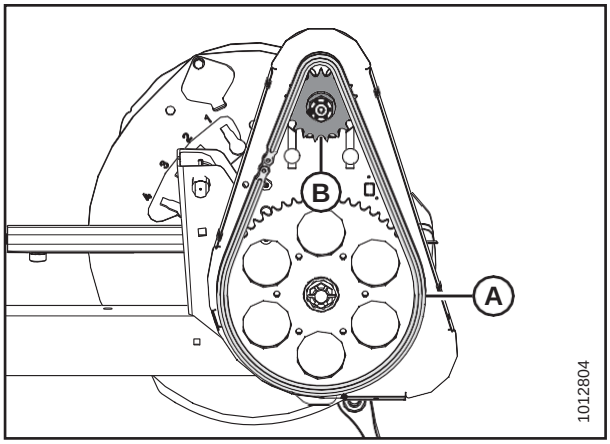
Modely sklízecích mlátiček Case IH a New Holland nakonfigurujte podle velikosti řetězového kola přiháněče tak, abyste optimalizovali automatickou regulaci přiháněče podle pojezdové rychlosti. Další informace viz servisní příručku sklízecí mlátičky.

Demontáž řetězového kola pohonu přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Uvolněte hnací řetěz (A). Viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.
3. Sundejte hnací řetěz (A) z hnacího řetězového kola (B).

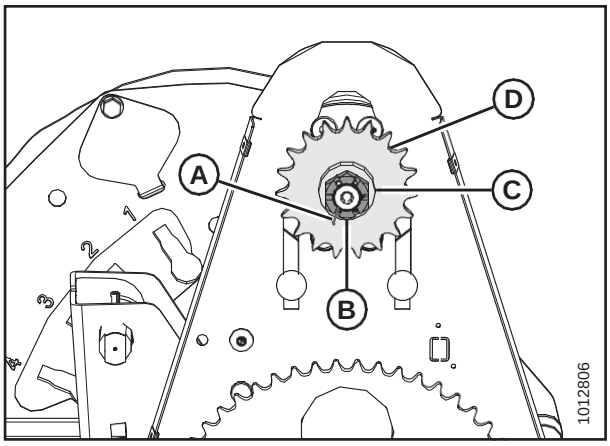


Obr. 5.278: Pohon přiháněče

4. Odmontujte závlačku (A), drážkovanou matici (B) a plochou podložku (C) z hřídele motoru.
5. Odejměte hnací řetězové kolo (D). Přesvědčte se, že pero zůstalo v hřídeli.

   DŮLEŽITÉ:

   Aby se motor nepoškodil, když hnací řetězové kolo nejde sundat ručně, použijte stahovák. Na demontáž hnacího řetězového kola **NEPOUŽÍVEJTE** páčidlo anebo kladivo.



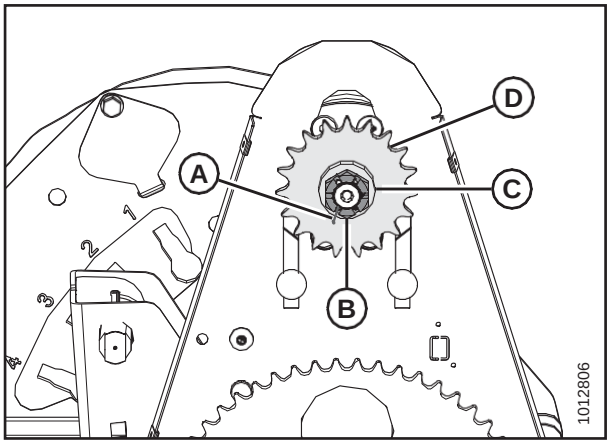
Obr. 5.279: Pohon přiháněče

Montáž řetězového kola pohonu přiháněče

NEBEZPEČÍ

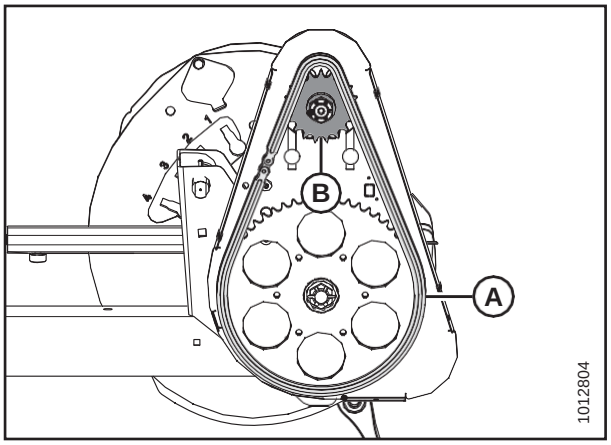
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vyrovnejte dráhu pera v řetězovém kole (D) s perem na hřídeli motoru a nasuňte řetězové kolo na hřídel. Zajistěte plochou podložkou (C) a drážkovanou maticí (B).
2. Utáhněte drážkovanou matici (B) momentem 54 Nm (40 lbf·ft).
3. Namontujte závlačku (A). V případě potřeby utáhněte drážkovanou matici (B) k další drážce, abyste mohli namontovat závlačku.



Obr. 5.280: Pohon přiháněče

4. Nasaďte hnací řetěz (A) na hnací řetězové kolo (B).
5. Napněte hnací řetěz (A). Viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.



Obr. 5.281: Pohon přiháněče

5.16.4 U kloub dvojitého přiháněče

U-kloub pohonu dvojitého přiháněče umožňuje, aby se přiháněče pohybovaly navzájem nezávisle.

U-kloub mažte podle specifikací. Viz *5.3.6 Mazání a servis, strana 332*.

Pokud je U kloub těžce opotřebený nebo poškozený, vyměňte ho. Viz *Demontáž U kloubu dvojitého přiháněče, strana 473*.

Demontáž U kloubu dvojitého přiháněče

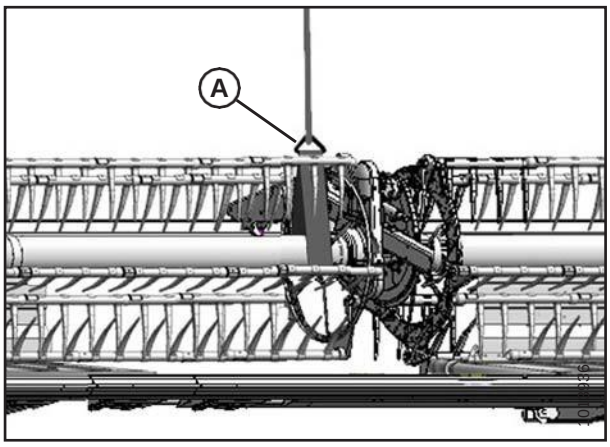
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, strana 467*.
3. Zachyťte vnitřní konec pravého přiháněče čelním nakladačem a nylonovými popruhy (A) (nebo ekvivalentním zvedacím zařízením).

   DŮLEŽITÉ:

   Zabraňte poškození nebo promáčknutí středové trubky tak, že přiháněč podepřete co nejblíže ke konci s kotoučem.

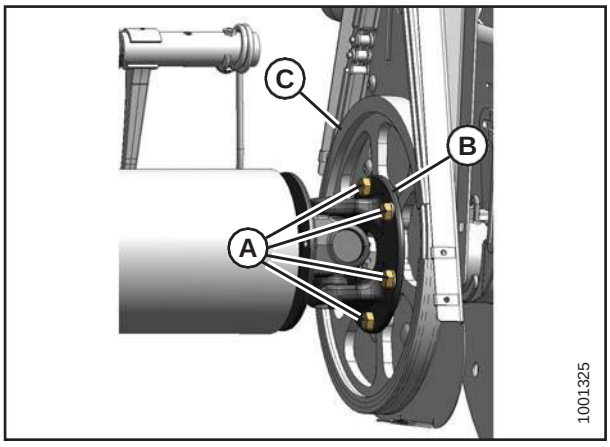


Obr. 5.282: Zavěšení přiháněče

4. Odšroubujte šest šroubů (A) připevňujících přírubu U kloubu (B) k hnacímu řetězovému kolu (C).
5. Odmontujte U kloub.

   UPOZORNĚNÍ:

   Může být nutné posunout pravý přiháněč do strany, aby U kloub uvolnil trubku.



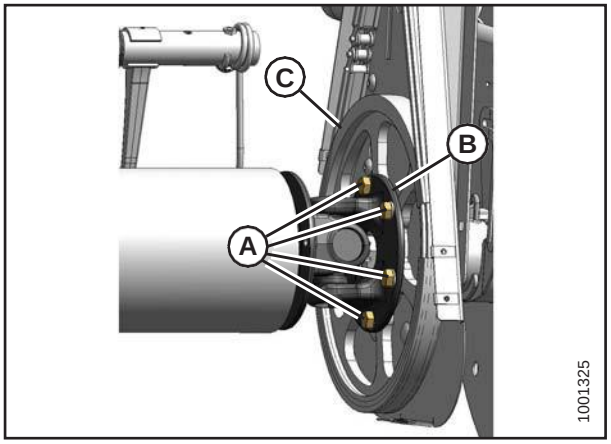
Obr. 5.283: U kloub

Montáž U kloubu dvojitého přiháněče

UPOZORNĚNÍ:

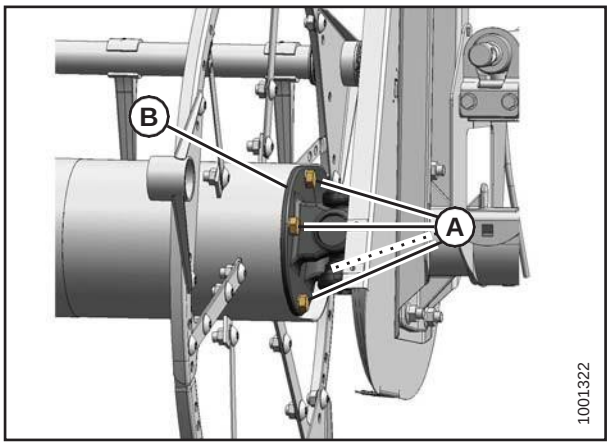
Může být nutné posunout pravý přiháněč do strany, aby U kloub uvolnil trubku přiháněče.

1. Umístěte přírubu U kloubu (B) na hnací řetězové kolo (C), jak je znázorněno. Našroubujte šest šroubů (A) a rukou je utáhněte. Šrouby **NEUTAHUJTE**.



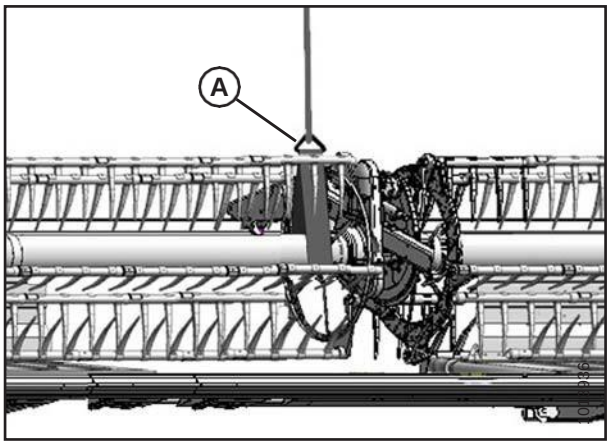
Obr. 5.284: U kloub

2. Umístěte trubku pravého přiháněče k pohonu přiháněče a zasuňte čep hřídele do pilotního otvoru U kloubu.
3. Otáčejte přiháněč, dokud nebudou vyrovnané otvory na konci trubky přiháněče a v přírubě U kloubu (B).
4. Potřete čtyři půlpalcové šrouby (A) přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a zajistěte je pružnými podložkami.
5. Utáhněte momentem 102–115 Nm (75–85 lbf·ft).



Obr. 5.285: U kloub

6. Odstraňte dočasný závěs přiháněče (A).
7. Namontujte kryt pohonu. Viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, strana 468*.



Obr. 5.286: Zavěšení přiháněče

5.16.5 Hnací motor přiháněče

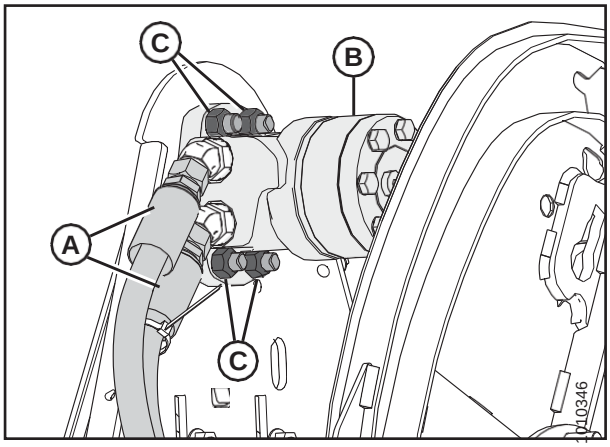
Hnací motor přiháněče nevyžaduje pravidelnou údržbu nebo servis. Pokud dojde k problémům s motorem, vymontujte ho a nechte provést jeho servis u vašeho prodejce MacDon.

Demontáž hnacího motoru přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

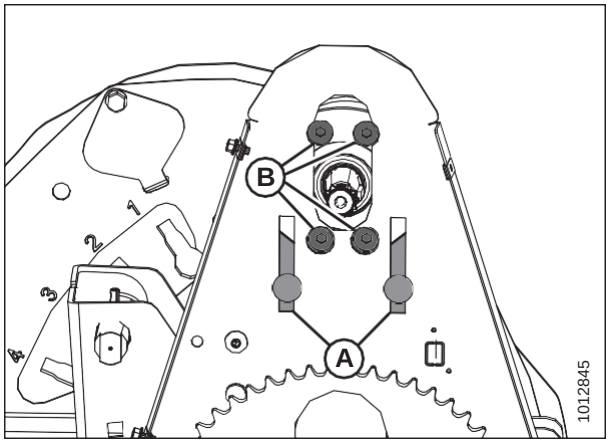
1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Uvolněte hnací řetěz. Viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.
3. Odejměte hnací řetězové kolo. Viz *Demontáž hnacího řetězového kola, strana 471*.
4. Označte hydraulická potrubí (A) a jejich umístění na motoru (B), abyste zajistili jejich správnou opětovnou montáž.
5. Odpojte hydraulická potrubí (A) na motoru (B). Na otevřené otvory a potrubí nasaďte krytky nebo uzávěry.
6. Odšroubujte čtyři matice a šrouby (C) a odejměte motor (A). Uschovejte distanční podložku (dle výbavy) umístěnou mezi motorem (B) a úchytem motoru.
7. Pokud motor budete vyměňovat, odmontujte hydraulické tvarovky ze starého motoru a namontujte je stejně orientované na nový motor. Návod k montáži tvarovek viz *8 Odkazy, strana 517*.



Obr. 5,287+ Motor a hadice přiháněče

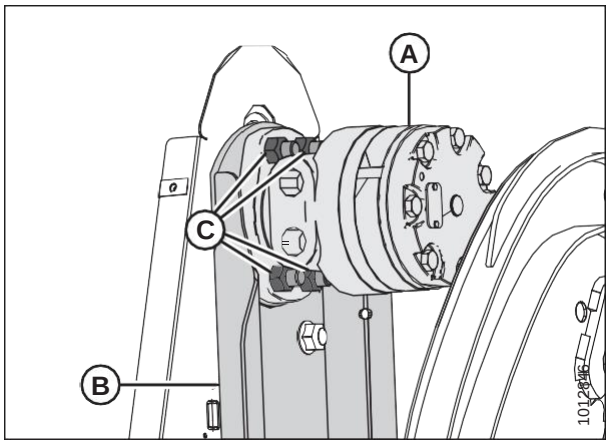
Montáž hnacího motoru přiháněče

1. Posuňte úchyt motoru (A) nahoru nebo dolů tak, aby montážní otvory (B) byly přístupné přes otvory v řetězové skříni.



Obr. 5.288: Montážní otvory hnacího motoru přiháněče

2. Namontujte motor (A) (a distanční podložku, pokud jste ji předtím odmontovali) na úchyt motoru (B) pomocí čtyř šroubů 1/2 x 1-3/4 in. se zapuštěnou hlavou a matic (C).
3. Utáhněte matice (C) momentem 73 Nm (54 lbf·ft).
4. Pokud montujete nový motor, namontujte hydraulické tvarovky (nejsou vyobrazeny) z původního motoru a utáhněte je momentem 110–120 Nm (81–89 lbf·ft).

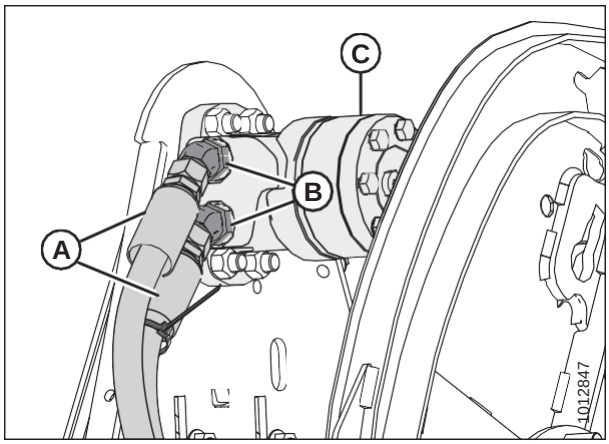


Obr. 5.289: Hnací motor přiháněče

5. Sundejte krytky nebo uzávěry z otvorů a potrubí a připojte hydraulická potrubí (A) k hydraulickým tvarovkám (B) na motoru (C).

   UPOZORNĚNÍ:

   Zajistěte, aby hydraulická potrubí (A) byla namontována na svých původních místech.
6. Nasaďte hnací řetězové kolo. Viz *Montáž řetězového kola pohonu přiháněče, strana 472*.
7. Napněte hnací řetěz (A). Viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.



Obr. 5.290: Motor a hadice přiháněče

5.16.6 Výměna hnacího řetězu na dvojitém přiháněči

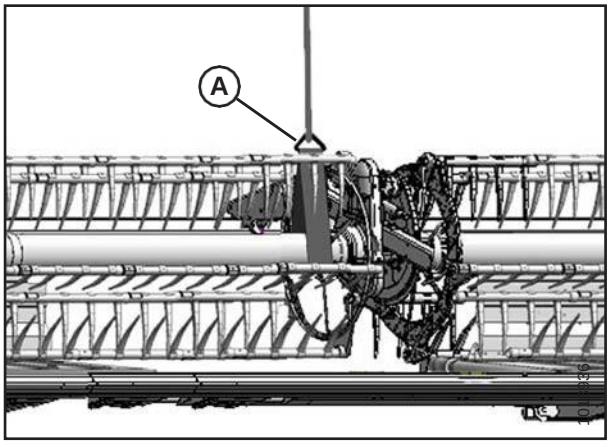
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Uvolněte hnací řetěz. Viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.
3. Zachyťte vnitřní konec pravého přiháněče čelním nakladačem a nylonovými popruhy (A) (nebo ekvivalentním zvedacím zařízením).

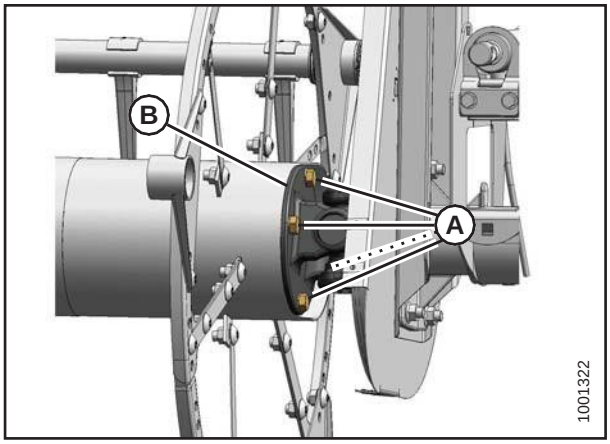
   DŮLEŽITÉ:

   Zabraňte poškození nebo promáčknutí středové trubky tak, že přiháněč podepřete co nejblíže ke konci s kotoučem.



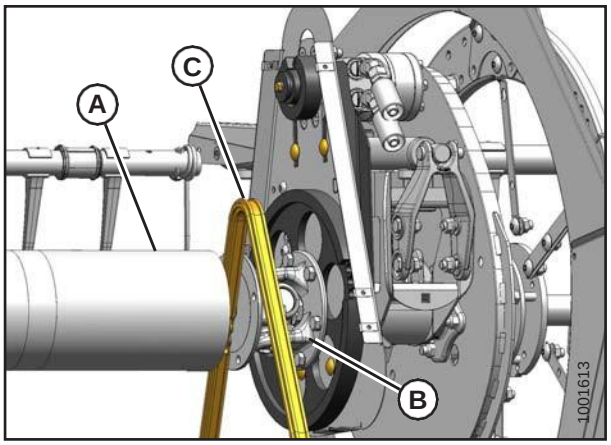
Obr. 5.291: Zavěšení přiháněče

4. Odmontujte čtyři šrouby (A) zajišťující trubku přiháněče na přírubě U kloubu (B).



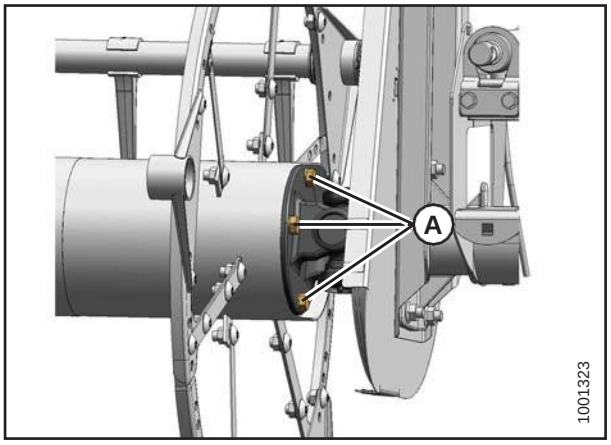
Obr. 5.292: U kloub

5. Posuňte pravý přiháněč do strany, abyste oddělili trubku přiháněče (A) od U kloubu (B).
6. Sundejte hnací řetěz (C).
7. Veďte nový řetěz (C) přes U kloub (B) a usaďte ho na řetězových kolech.



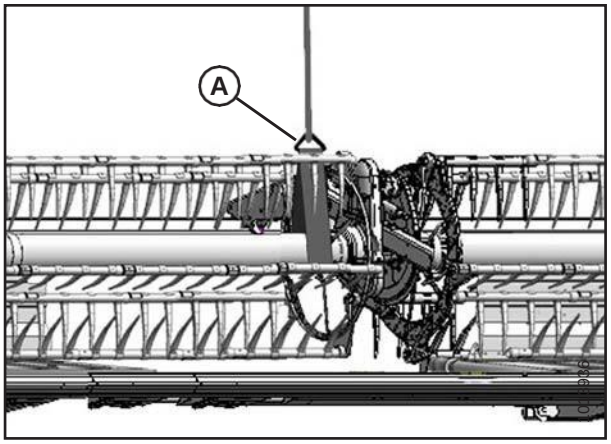
Obr. 5.293: Výměna řetězu

8. Umístěte trubku pravého přiháněče k pohonu přiháněče a zasuňte čep hřídele do pilotního otvoru U kloubu.
9. Otáčejte přiháněč, dokud nebudou vyrovnané otvory na konci trubky přiháněče a v přírubě U kloubu.
10. Potřete čtyři půlpalcové šrouby (A) přípravkem Loctite® #243 (nebo ekvivalentním) a zajistěte je pružnými podložkami.
11. Utáhněte momentem 102–115 Nm (75–85 lbf·ft).



Obr. 5.294: U kloub

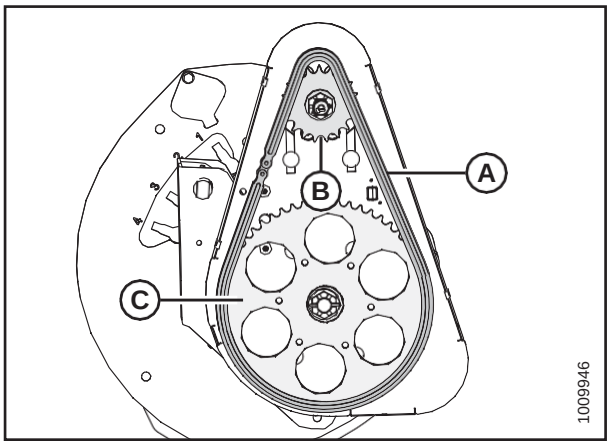
12. Odstraňte dočasný závěs přiháněče (A).



Obr. 5.295: Zavěšení přiháněče

5.16.7 Výměna hnacího řetězu na jednoduchém přiháněči

1. Uvolněte hnací řetěz. Viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.
2. Sundejte řetěz (A) z hnacího řetězového kola (B).
3. Spouštějte řetěz dolů, dokud se neuvolní ze spodního řetězového kola (C), a odejměte řetěz z pohonu.
4. Umístěte nový řetěz (A) na spodní zuby na spodním řetězovém kole (C).
5. Zvedněte řetěz na hnací řetězové kolo (B) tak, aby všechny články řádně zapadly do zubů.
6. Napněte hnací řetěz. Viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, strana 469*.



Obr. 5.296: Pohon přiháněče

5.16.8 Výměna snímače rychlosti přiháněče

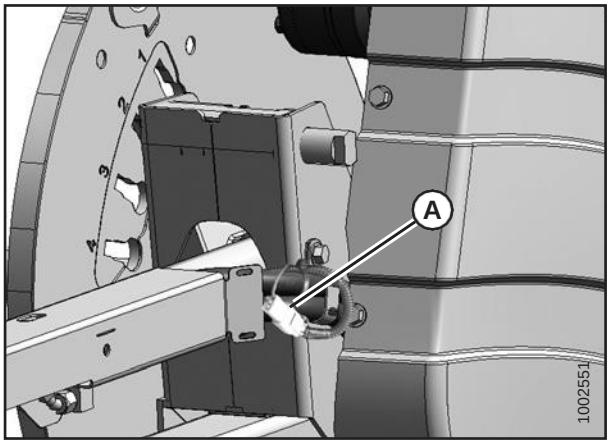
Snímače rychlosti přiháněče a postupy jejich výměny se liší podle modelu sklízecí mlátičky.

Výměna snímače AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson)

NEBEZPEČÍ

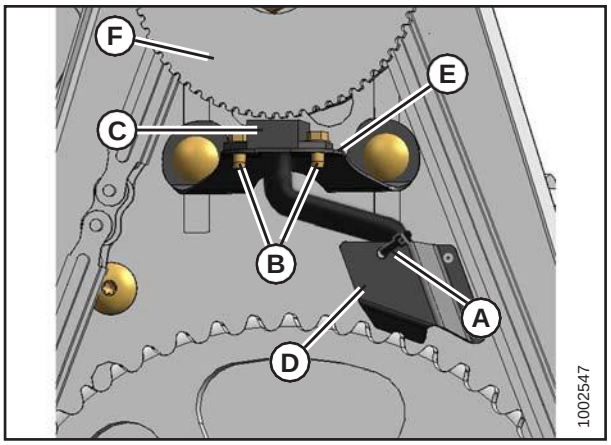
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, strana 467*.
3. Odpojte elektrický konektor (A).



Obr. 5.297: Elektrická kabelová forma

4. Přeřízněte stahovací pásek (A) zajišťující kabelovou formu na krytu.
5. Odšroubujte dva šrouby (B) a odejměte snímač (C) a kabelovou formu. Ohněte kryt (D) (v případě potřeby), abyste mohli odejmout kabelovou formu.
6. Veďte vodič nového snímače za krytem (D) a skrz řetězovou skříň.
7. Umístěte nový snímač do držáku (E) a připevněte ho dvěma šrouby (B).
8. Upravte mezeru mezi kolem snímače (F) a snímačem (C) na 5 mm (0.02 in.).

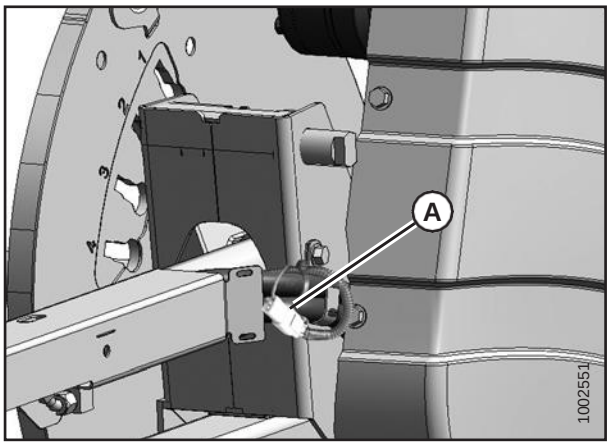


Obr. 5.298: Snímač rychlosti

9. Připojte elektrickou kabelovou formu (A).

   DŮLEŽITÉ:

   Zajistěte, aby se elektrická kabelová forma snímače NEDOTÝKALA řetězu nebo řetězového kola.
10. Namontujte opět kryt pohonu. Viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, strana 468*.



Obr. 5.299: Elektrická kabelová forma

Výměna snímače rychlosti přiháněče John Deere

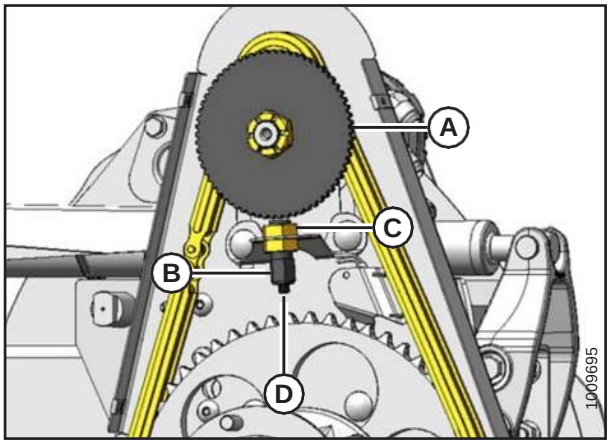
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, strana 467*.
3. Odpojte elektrický konektor (D).
4. Odšroubujte horní matici (C) a odejměte snímač (B).
5. Odšroubujte horní matici z nového snímače a umístěte snímač do držáku. Zajistěte horní maticí (C).
6. Maticí (C) upravte mezeru mezi kolem snímače (A) a snímačem (B) na 3 mm (1/8 in.).
7. Připojte kabelovou formu v místě (D).

   DŮLEŽITÉ:

   Zajistěte, aby se elektrická kabelová forma snímače NEDOTÝKALA řetězu nebo řetězového kola.
8. Namontujte opět kryt pohonu. Viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, strana 468*.



Obr. 5.300: Snímač rychlosti

Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS řady 400

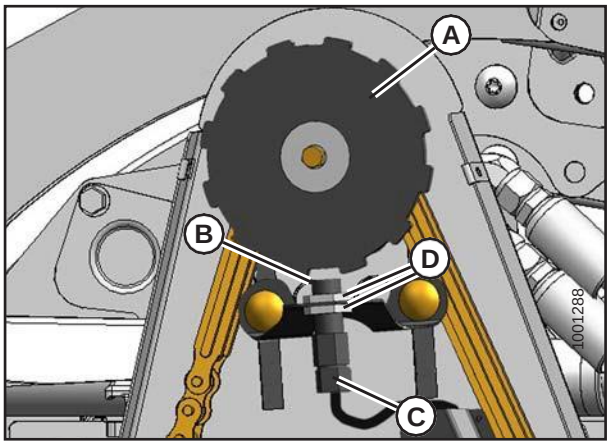
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, strana 467*.
3. Odpojte elektrický konektor (C).
4. Odšroubujte horní matice (D) a odejměte snímač (B).
5. Odšroubujte horní matici z nového snímače a umístěte snímač do držáku. Zajistěte horní maticí (D).
6. Maticemi (D) upravte mezeru mezi kolem snímače (A) a snímačem (B) na 3 mm (1/8 in.).
7. Připojte ke kabelové formě v místě (C).

   DŮLEŽITÉ:

   Zajistěte, aby se elektrická kabelová forma snímače NEDOTÝKALA řetězu nebo řetězového kola.
8. Namontujte opět kryt pohonu. Viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, strana 468*.



Obr. 5.301: Snímač rychlosti

Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS řady 500/700

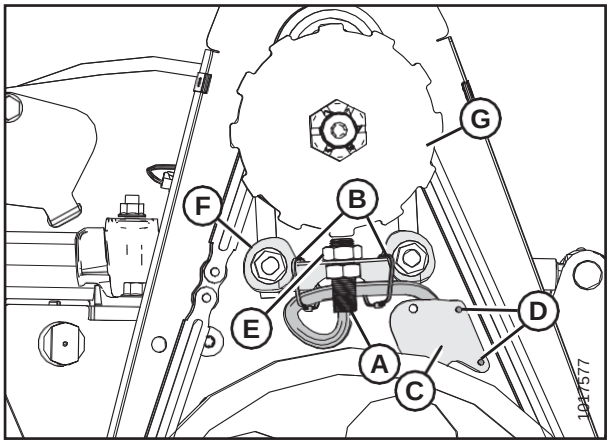
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, strana 467*.
3. Odpojte za řetězovou skříní umístěný elektrický konektor snímače (A).
4. Odstraňte stahovací pásky (B).
5. Odstraňte nýty (D) a kryt (C).
6. Odmontujte matici (E) a odejměte snímač (A).
7. Umístěte nový snímač (A) na držák (F). Zajistěte maticí (E).
8. Nastavte snímač rychlosti tak, abyste zajistili mezeru 1–3 mm (1/16–1/8 in.) od kola snímače (G).
9. Veďte kabelovou formu podle vyobrazení a zajistěte ji krytem (C) a nýty (D).
10. Zajistěte kabelovou formu na držáku snímače stahovacími pásky (B) podle vyobrazení.

    DŮLEŽITÉ:

    Zajistěte, aby se elektrická kabelová forma snímače **NEDOTÝKALA** řetězu nebo řetězového kola.
11. Namontujte opět kryt pohonu. Viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, strana 468*.



Obr. 5.302: Snímač rychlosti

5.17 Přepravní systém (volitelně)

Další informace viz *6.4.4 Nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol, strana 494*.

5.17.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol

Pokud je namontovaný přepravní systém, dodržte při utahování šroubů kol následující postup:

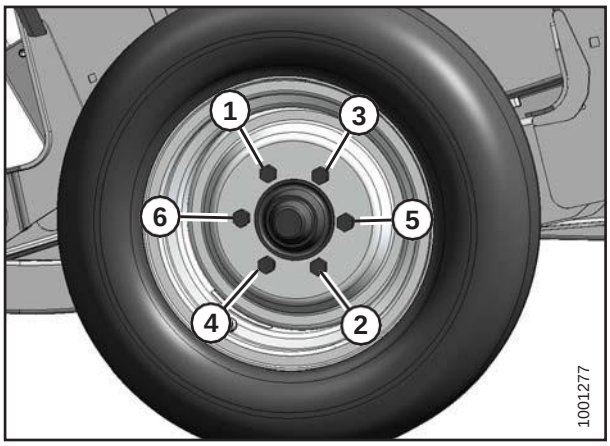
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
2. Dodržte znázorněné pořadí utahování šroubů a utáhněte šrouby kol momentem 110–120 Nm (80–90 ft·lbf).

   DŮLEŽITÉ:

   Kdykoli odmontujete a opět namontujete kolo, po jedné hodině provozu a potom po každých 100 hodinách zkontrolujte utahovací moment šroubů.



Obr. 5.303: Pořadí utahování šroubů

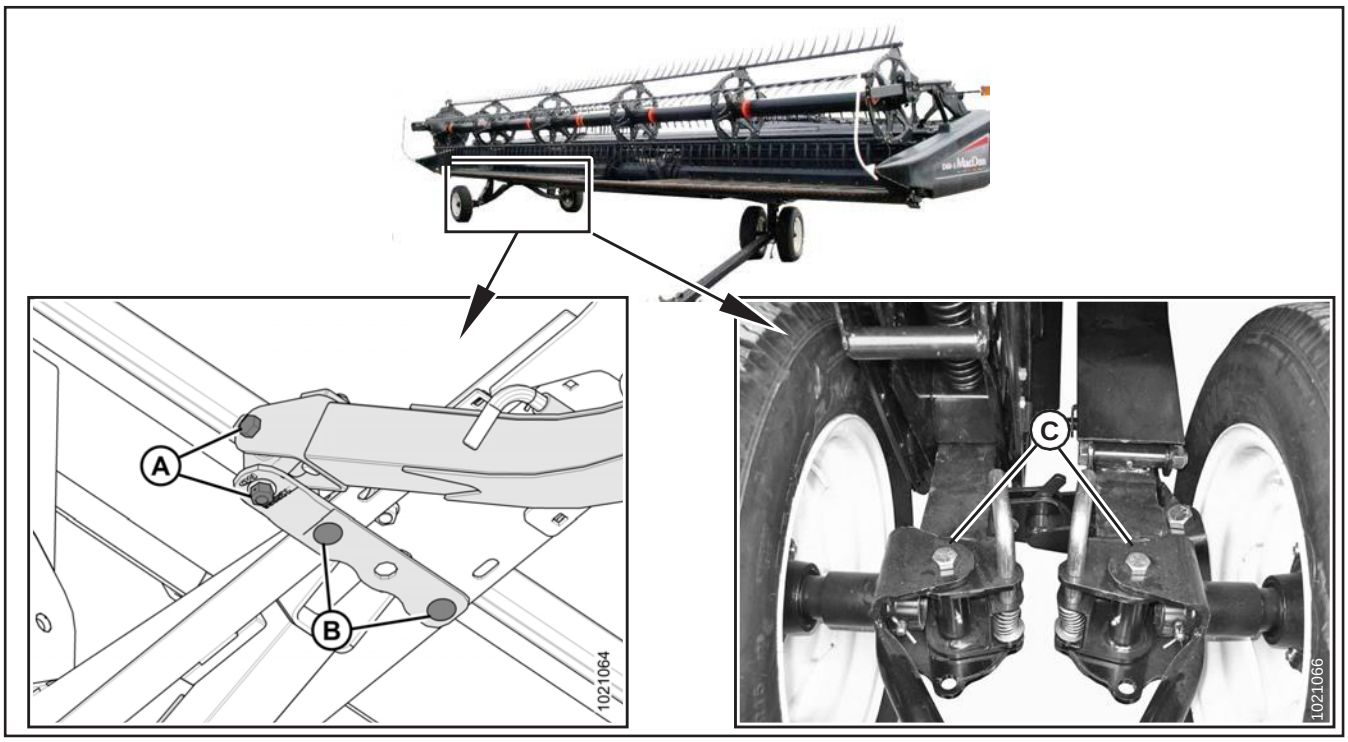
5.17.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů náprav

Pokud je namontovaný přepravní systém, dodržte při utahování šroubů náprav následující postup:

⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Obr. 5.304: Šrouby nápravy



1. **DENNĚ** kontrolujte šrouby náprav a utahujte je, dokud nedosáhnete následujícího momentu:
   - (A): 244 Nm (180 ft·lbf)
   - (B): 203 Nm (150 ft·lbf)
   - (C): 244 Nm (180 ft·lbf)

5.17.3 Kontrola tlaku v pneumatikách

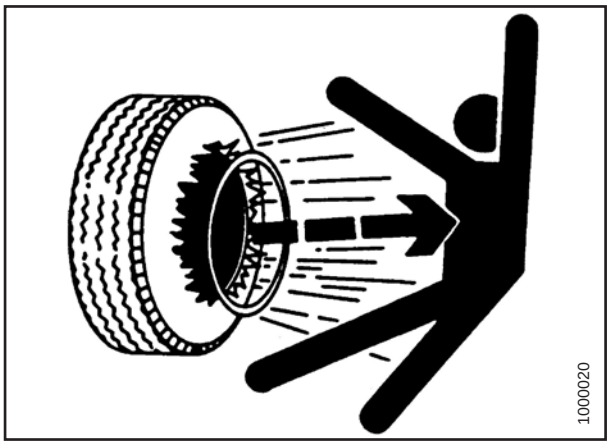
Zkontrolujte tlak nahuštění pneumatik a nahustěte je podle údajů uvedených v tabulce *5.5, strana 485*.

Tabulka 5.5 Tlak v pneumatikách

Rozměr	Rozsah zatížení	Tlak
ST205/75 R15	D	448 kPa (65 psi)
	E	552 kPa (80 psi)

⚠ VÝSTRAHA

- **Servis pneumatik provádějte bezpečně.**
- **Pneumatika může při huštění explodovat, což by mohlo způsobit těžký úraz nebo smrt.**
- **NESTŮJTE nad pneumatikou. Používejte upínací hlavici na ventilek a prodlužovací hadic.**
- **NEPŘEKROČTE maximální tlak nahuštění uvedený na štítku nebo bočnici pneumatiky.**
- **Vadné pneumatiky vyměňte.**
- **Vyměňte prasklé, opotřebené nebo silně zrezivělé ráfky kol.**
- **Ráfek kola nikdy nesvařujte.**



Obr. 5.305: Výstraha k huštění

- **Při práci s nahuštěnou nebo částečně nahuštěnou pneumatikou nikdy nepoužívejte násilí.**
- **Před huštěním na provozní tlak se přesvědčte, že je pneumatika správně usazená.**
- **Jestliže pneumatika není správně usazená na ráfku nebo je přehuštěná, může se na jedné straně uvolnit patka pneumatiky a způsobit únik vzduchu vysokou rychlostí a s velkou silou. Únik vzduchu takové povahy může vyrazit pneumatiku kterýmkoli směrem a ohrozit každého v daném prostoru.**
- **Před demontáží pneumatiky z ráfku se přesvědčte, že je z pneumatiky vypuštěný všechen vzduch.**
- **NEDEMONTUJTE, NEMONTUJTE ani NEOPRAVUJTE pneumatiku na ráfku, pokud k tomu nemáte správné zařízení a zkušenosti s prováděním této práce.**
- **Zavezte pneumatiku a ráfek do kvalifikovaného pneuservisu.**

6 Volby a přídavná zařízení

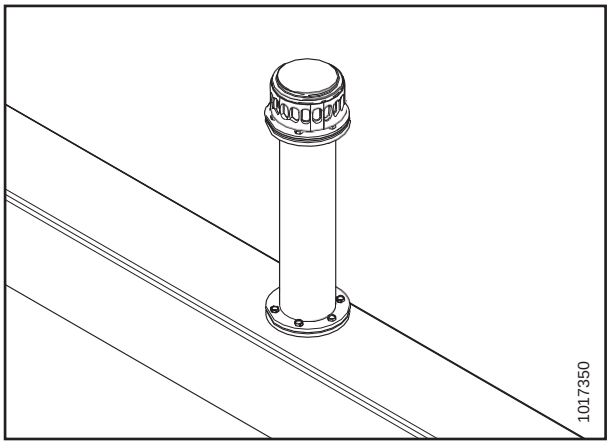
Pro použití s vaším adaptérem jsou k dispozici následující volby a a přídavná zařízení. Ohledně dostupnosti a objednacích údajů navštivte vašeho prodejce MacDon.

6.1 Naklápěcí modul

6.1.1 Rozšiřovací souprava pro úbočí

Rozšiřovací souprava pro úbočí umožňuje provozovat naklápěcí moduly FM100 na strmých úbočích kopců, přičemž udržuje dodávku oleje na sací stranu čerpadla.

MD #B6057



Obr. 6.1: Rozšiřovací souprava pro úbočí

6.2 Přiháněč

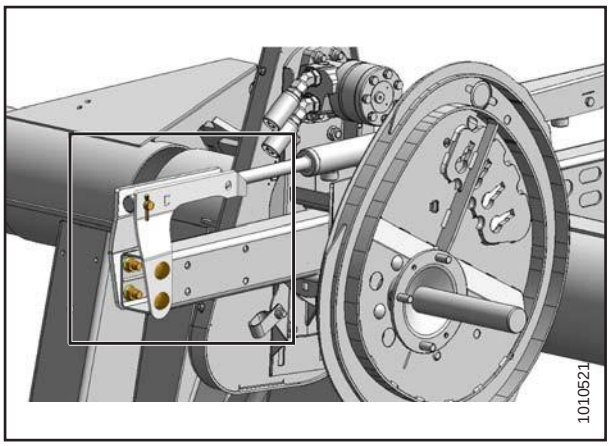
6.2.1 Přestavná souprava přiháněče Multi-Crop Rapid

Pouze pro použití na adaptérech s dvěma přiháněči. Přestavná souprava přiháněče Multi-Crop Rapid zkracuje čas požadovaný na změnu polohy válce pro pozici vpřed/vzad na přídržném rameně přiháněče z normální provozní polohy do polohy dále vzad, která minimalizuje poškozování plodin. Souprava rovněž umožňuje rychlé přemístění válců pro polohu vpřed/vzad do normální provozní polohy.

MD #B5943

UPOZORNĚNÍ:

Přestavná souprava přiháněče Multi-Crop Rapid není k dispozici pro evropsky nakonfigurované adaptéry řady FD1.

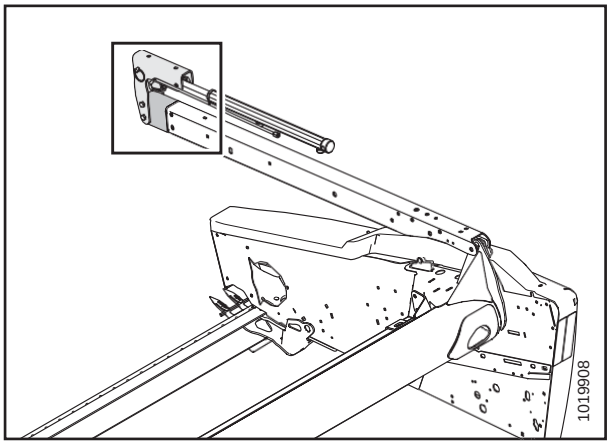


Obr. 6.2: Střední rameno – levá a pravá strana podobné

6.2.2 Rozšiřovací souprava ramen přiháněče (jen evropsky nakonfigurované adaptéry)

Tato souprava poskytuje rozšíření pro vnější přídržná ramena přiháněče na evropsky nakonfigurovaném adaptéru řady FD1. Tato rozšíření poskytují prodlouženou délku ramen přiháněče požadovanou pro řádnou instalaci montážní soupravy vertikálního nože (MD #B5757, B5758) na adaptér. Rozšiřovací souprava ramen přiháněče obsahuje také konzoly umožňující rychlé přemístění přiháněče z jeho polohy maximálně vpřed do jeho polohy maximálně vzad.

MD #B6375



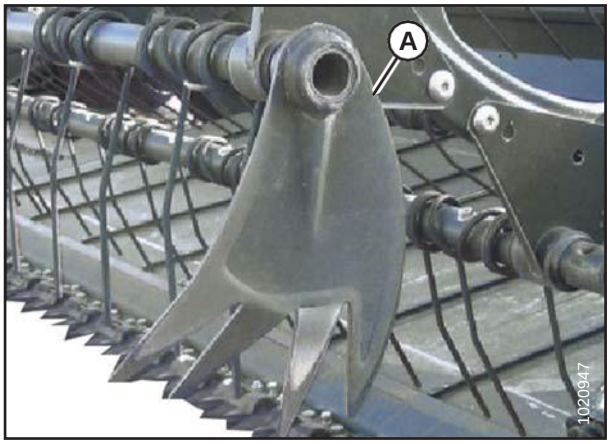
Obr. 6.3: Pravé rameno – střední a levé rameno podobné (díly skryty pro přehlednost)

6.2.3 Souprava prstů přiháněče pro polehlé plodiny

Ocelové prsty (A) dodávané v soupravě prstů přiháněče pro polehlé plodiny se připevňují ke koncům každé druhé prstové tyče a pomáhají uvolnit materiál v těžkých, nesnadno řezatelných plodinách, jako je např. polehlá rýže.

Každá souprava obsahuje tři prsty pro vačkový konec přiháněče a tři prsty pro zadní konec. Souprava zahrnuje upevňovací součásti a montážní návod.

MD #B4831



Obr. 6.4: Prsty pro polehlé plodiny

6.2.4 Přestavná souprava prstové trubky přiháněče PR15

Tyto soupravy umožňují přestavbu z přiháněče s šesti přiháňkami na devět přiháněk a přestavbu z přiháněče s pěti přiháňkami na šest přiháněk.

Objednejte si následující soupravy podle velikosti a typu vašeho adaptéru:

Přiháněče s pěti přiháňkami na šest přiháněk:

- 30 stop – plastové prsty MD #B6344
- 35 stop – plastové prsty MD #B6345

Přiháněče s šesti přiháňkami na devět přiháněk:

- 30 stop – plastové prsty MD #B6347

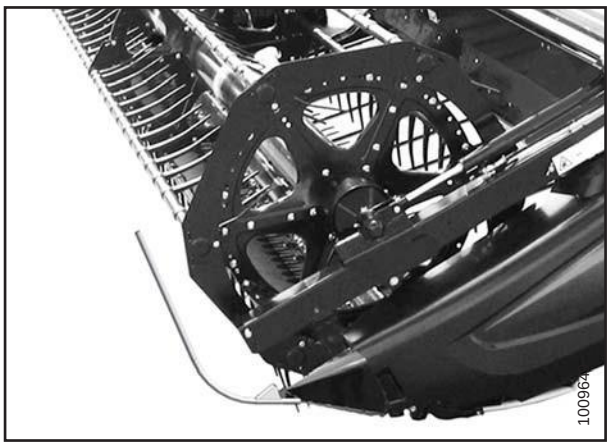
UPOZORNĚNÍ:

Při přestavbě přiháněče musíte objednat také doplňkové koncové štíty.

6.2.5 Souprava koncových štítů přiháněče

Ocelové štíty dodávané v soupravě koncových štítů přiháněče se připevňují ke koncům přiháněčů a pomáhají uvolnit materiál v těžkých, nesnadno řezatelných plodinách. Jsou standardním vybavením na všech adaptérech (kromě přiháněčů s devíti přiháňkami). Souprava zahrnuje upevňovací součásti a montážní návod.

Další informace získáte od vašeho prodejce MacDon.

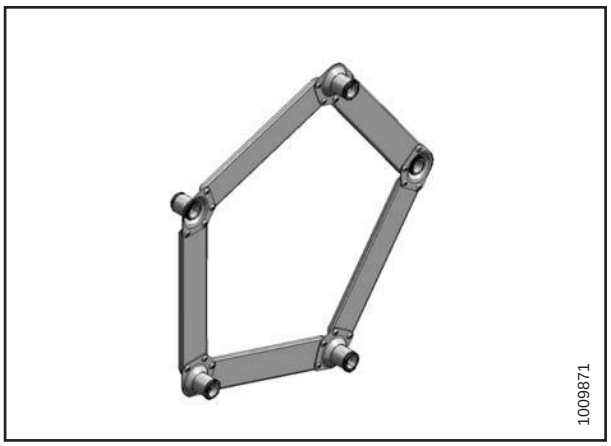


Obr. 6.5: Koncové štíty přiháněče

6.2.6 Výztužná souprava prstové trubky

Výztužné soupravy prstové trubky jsou k dispozici pro přiháněče s pěti a šesti přihaňkami. Jsou zkonstruovány pro nesení vysokých zátěží přiháněče při sečení mimořádně těžkých plodin.

- Přiháněče s pěti přihaňkami – MD #B5825
- Přiháněče s šesti přihaňkami – MD #B5826



Obr. 6.6: Vyobrazena pětipřihaňková výztužná souprava – šestipřihaňková výztužná souprava je podobná

6.3 Žací lišta

6.3.1 Výměnná deska žací lišty

Výměnné desky žací lišty se doporučují pro sečení na zemi, když se zemina lepí na ocel.

Objednejte si jednu z následujících souprav podle velikosti adaptéru:

- 30 stop – MD #B4839
- 35 stop – MD #B4840
- 40 stop – MD #B4841
- 45 stop – MD #B5114

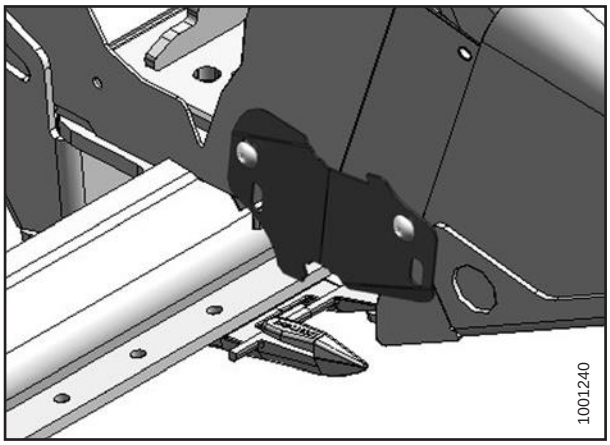
Obr. 6.7: Výměnné desky žací lišty

6.3.2 Kryt hlavy nože

Kryty hlavy nože se připevňuje ke koncovým krytům a zmenšují otvor hlavy nože, aby zabránily hromadění posečených plodin, zvláště velmi polehlých plodin, nad hlavou nože a poškození hnací skříně nože a koncového krytu.

Objednejte si následující soupravy podle vašeho typu prstů:

- Normální prsty – MD #220101
- Zkrácené prsty – MD #220103



Obr. 6.8: Kryt hlavy nože

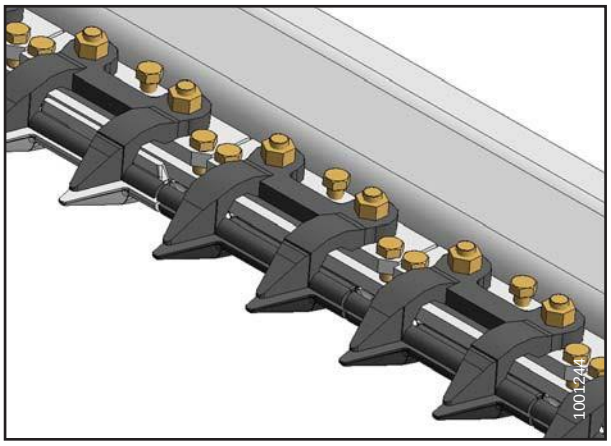
6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů

Zkrácené prsty, spolu s horními vodítky a stavěcími pásky, jsou zkonstruovány pro řezání tuhých plodin.

Souprava zahrnuje montážní a nastavovací návod.

Objednejte si jednu z následujících souprav podle velikosti vašeho adaptéru:

- 30 stop – MD #B5012
- 35 stop – MD #B5013



Obr. 6.9: Zkrácené prsty

6.3.4 Montážní souprava vertikálního nože a souprava hadic dvojitého vertikálního nože řady FD1

Souprava zahrnuje montážní a nastavovací návod. Objednejte si

soupravy pro vertikální nůž v závislosti na levé nebo pravé straně:

Pro evropsky nakonfigurované adaptéry FD1:

- Levý vertikální nůž – MD #B6137[31]
- Pravý vertikální nůž – MD #B6138[32]

Pro neevropsky nakonfigurované adaptéry FD1:

- Levý vertikální nůž – MD #B5757
- Pravý vertikální nůž – MD #B5758

UPOZORNĚNÍ:

Soupravy pro vertikální nože jsou specifické dle velikosti a jsou vyžadovány pro provedení montáže vertikálního nože jak na evropsky, tak na neevropsky nakonfigurovaných adaptérech.

Objednejte si následující soupravu hadic pro vertikální nože FD1:

- Hadice pro dvojitý vertikální nůž, flexibilní 30 stop – MD #B6247
- Hadice pro dvojitý vertikální nůž, flexibilní 35 stop – MD #B6248
- Hadice pro dvojitý vertikální nůž, flexibilní 40 stop – MD #B6249
- Hadice pro dvojitý vertikální nůž, flexibilní 45 stop – MD #B6250

UPOZORNĚNÍ:

Při montáži na složené neevropsky nakonfigurované adaptéry budete potřebovat také pomocnou soupravu potrubí vertikálního nože MD #B5406.

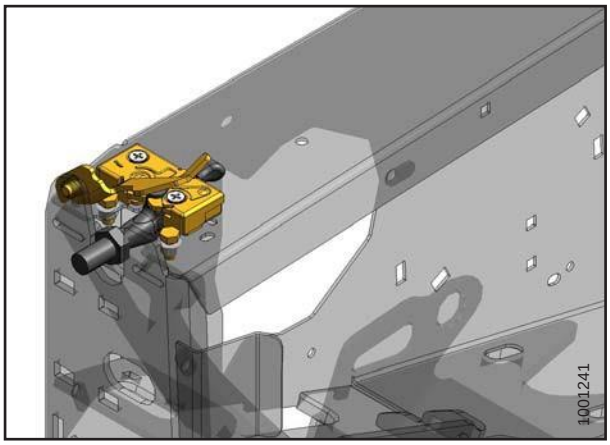
31. Montážní soupravu levého vertikálního nože (#B6137) nelze namontovat na adaptér samostatně, a musí být namontována s montážní soupravou pravého vertikálního nože (#B6138).
32. Montážní soupravu pravého vertikálního nože (#B6138) lze namontovat na adaptér buď samostatně, nebo s montážní soupravou levého vertikálního nože (#B6137).

6.4 Adaptér

6.4.1 Souprava západek děličů

Soupravy západek děličů se montují na koncové kryty. Umožňují rychlou demontáž a uložení dělicích kuželů koncových krytů a v případě potřeby sníží přepravní šířku adaptéru.
Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B6158

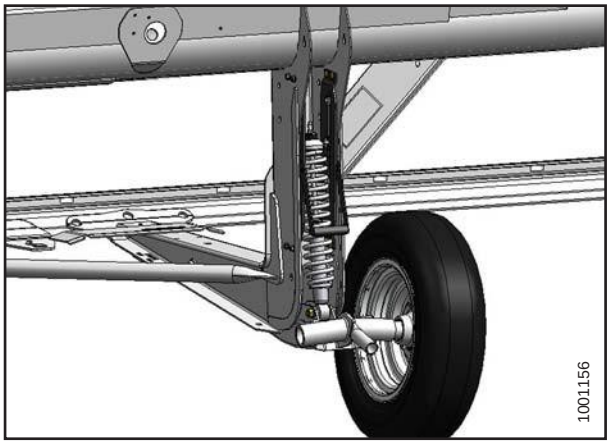


Obr. 6.10: Západka děliče

6.4.2 Stabilizační kola

Stabilizační kola pomáhají stabilizovat adaptér v pracovních podmínkách, jež by jinak vyvolaly poskakování adaptéru s následnou nerovnoměrnou výškou sečení.
Souprava zahrnuje montážní a nastavovací návod.

MD #C1986



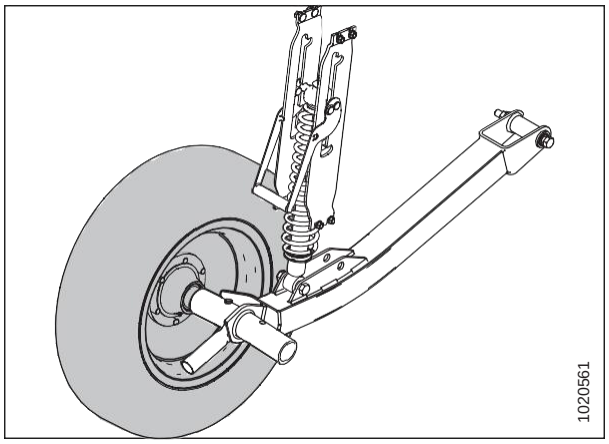
Obr. 6.11: Stabilizační kolo

6.4.3 Sekundární stabilizační kolo

Sekundární stabilizační kolo pomáhá stabilizovat adaptér v pracovních podmínkách, jež by jinak vyvolaly poskakování adaptéru s následnou nerovnoměrnou výškou sečení. Souprava zahrnuje montážní a nastavovací návod.

Je k dispozici jako přídavné zařízení pro použití s adaptéry velikosti 30, 35, 40 a 45 stop.

MD #B617933



Obr. 6.12: Sekundární stabilizační kolo

6.4.4 Stabilizační / nízkorychlostní přepravní kola

Stabilizační / nízkorychlostní přepravní kola pomáhají stabilizovat adaptér v pracovních podmínkách, jež by jinak vyvolaly poskakování adaptéru s následnou nerovnoměrnou výškou sečení. Tento systém je podobný volbě "stabilizační kolo". Viz *6.4.2 Stabilizační kola, strana 493*.

Stabilizační / nízkorychlostní přepravní kola se používají pro přestavbu adaptéru do přepravního režimu pro tažení nízkou rychlostí za řádně nakonfigurovanou sklízecí mlátičkou (nebo zemědělským traktorem). Souprava zahrnuje tažnou tyč a montážní návod.

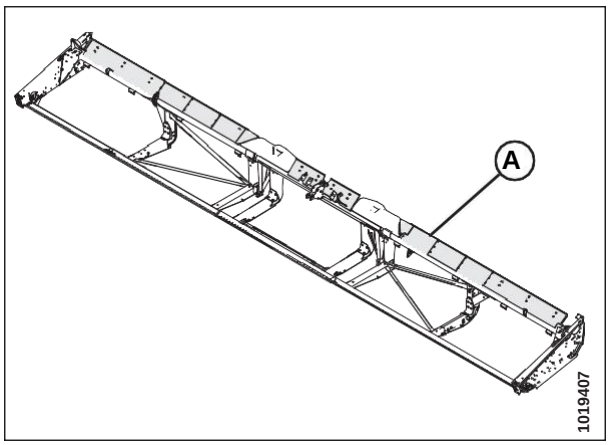
MD #C2007

6.4.5 Rozšiřovací souprava zadního plechu řady FD1

Rozšiřovací souprava zadního plechu pomáhá udržet drobná semena v plodinách choulostivých na vytřesení, jako je například canola. Používá se obvykle s adaptéry vybavenými horními příčnými šneky (UCA).

Pro adaptéry řady FD1 velikosti 30 stop a větší je vyžadována základní souprava. Adaptéry větší než 30 stop budou potřebovat další rozšiřovací soupravy. Objednejte si následující soupravu podle velikosti vašeho adaptéru:

- 30 stop – FD1 rozšiřovací souprava zadního plechu MD #B6355
- 35 stop – FD1 rozšíření panelu zadního plechu MD #C2045
- 40 stop – FD1 rozšíření panelu zadního plechu MD #C2046
- 45 stop – FD1 rozšíření panelu zadního plechu MD #C2047



Obr. 6.13: Rozšíření zadního plechu

33. Souprava je tvořena jednou sestavou kola; na rozšíření obou stran adaptéru jsou vyžadovány dvě soupravy.

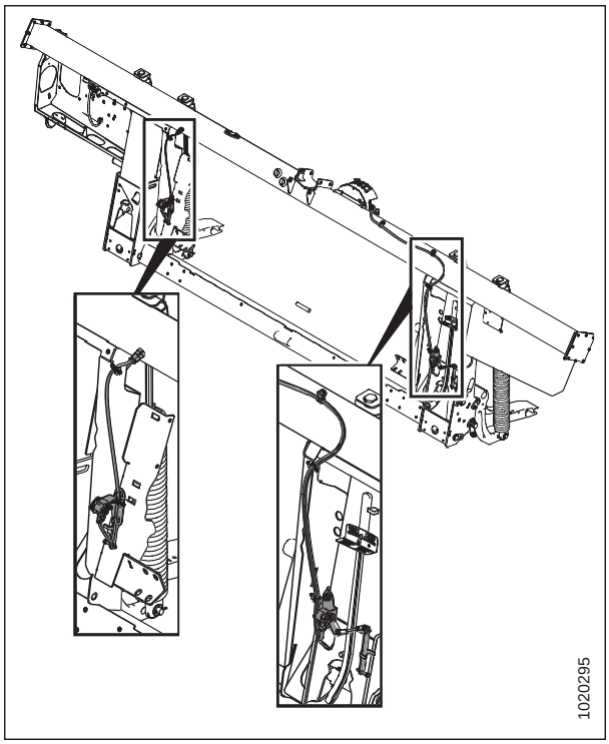
6.5 Doprava plodin

6.5.1 Souprava dvou snímačů modulu FM100 pro automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC)

Tato souprava doplňuje dva snímače na spojovací ústrojí naklápění, přičemž adaptéru přidává automatickou kompenzaci bočního naklonění. Když bude namontovaná, bude sklízecí mlátička automaticky naklánět šikmý dopravník ze strany na stranu pro kopírování nerovného terénu během provozu.

Souprava zahrnuje montážní návod.

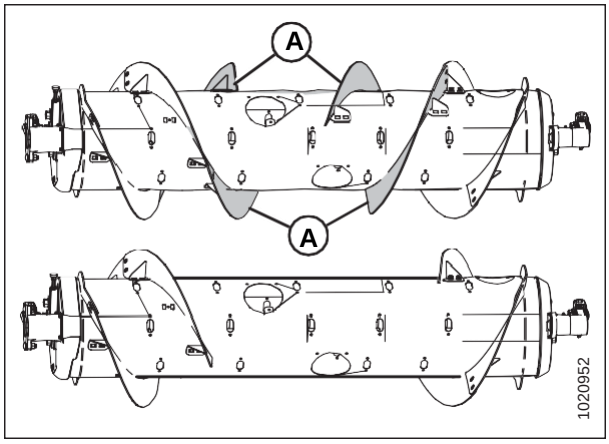
MD #B6211



Obr. 6.14: Dva snímače AHHC

6.5.2 Lopatky vkládacího šneku modulu FM100

Lopatky šneku (A) na modulu FM100 lze nakonfigurovat pro určité sklízecí mlátičky a stavy plodin. Konfigurace pro specifické sklízecí mlátičky a plodiny viz *4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu, strana 251*.

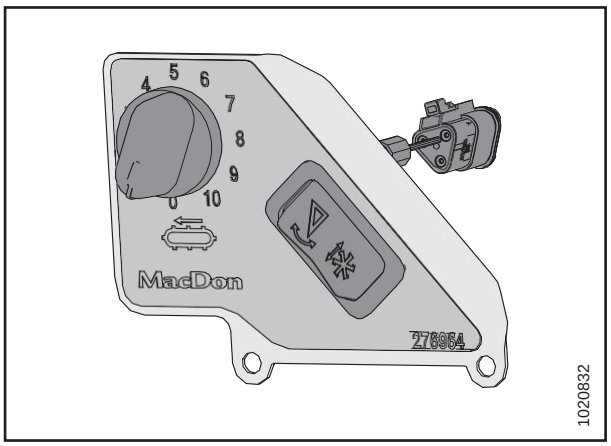


Obr. 6.15: Lopatky vkládacího šneku modulu FM100

6.5.3 Ovládací souprava rychlosti sběračů pro kabinu (ICDSC)

Montáž této soupravy umožňuje obsluze upravit rychlost bočního sběrače z kabiny sklízecí mlátičky.

- MD #B6208 – kabinový ovladač sběrače, John Deere
- MD #B6385 – kabinový ovladač sběrače, Case New Holland
- MD #B6387 – kabinový ovladač sběrače, všeobecný

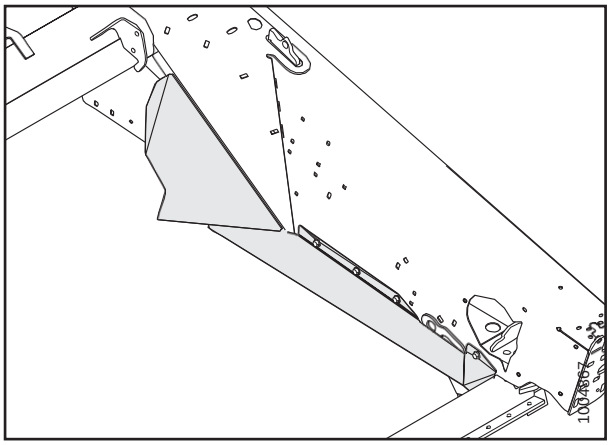


Obr. 6.16: Kabinový ovladač ICDSC (vyobrazen John Deere, všeobecný a Case New Holland podobné)

6.5.4 Usměrňovací deska sběrače (úzká)

Úzké kovové usměrňovací desky sběračů se připevňují na vnitřní stranu koncových krytů, aby bránily padání materiálu mezerou mezi koncovou deskou a sběračem a současně minimalizovaly zavlékání přiháněčem v hustých plodinách.

Potřebné díly viz katalog dílů adaptéru.

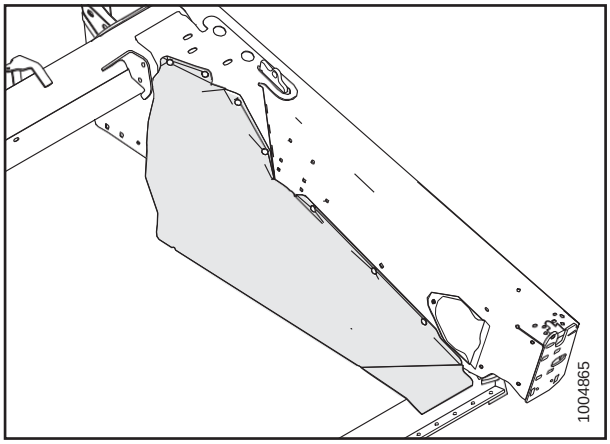


Obr. 6.17: Usměrňovací deska sběrače (úzká)

6.5.5 Usměrňovací deska sběrače (široká)

Široké kovové usměrňovací desky sběračů se připevňují na vnitřní stranu koncových krytů, aby bránily padání materiálu mezerou mezi koncovou deskou a sběračem.

Potřebné díly viz katalog dílů adaptéru.



Obr. 6.18: Usměrňovací deska sběrače (široká)

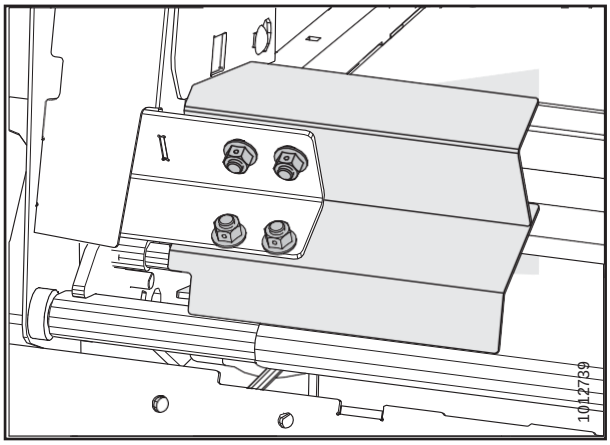
6.5.6 Stěrací lišty

Stěrací lišty zlepšují vkládání v určitých plodinách, jako je například rýže. NEDOPORUČUJÍ se pro obilniny.

Vyberte soupravu stěracích lišt podle šířky šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Viz tabulka *6.1, strana 497*.

UPOZORNĚNÍ:

B6043 je pouze pro řadu John Deere S6X0.



Obr. 6.19: Stěrací lišta

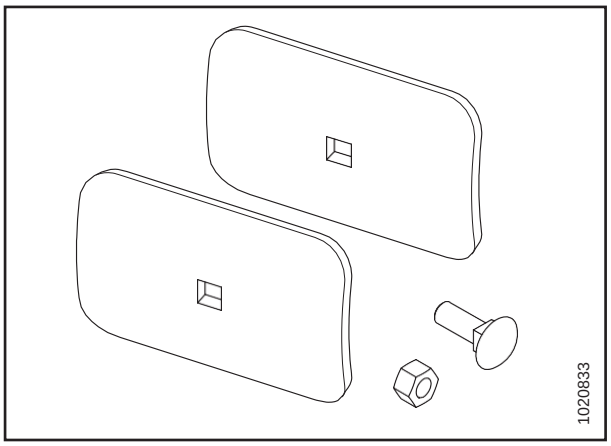
Tabulka 6.1 Konfigurace stěracích lišt a doporučení

Souprava	Délka stěrací lišty	Šířka otvoru (namontováno na FM100)	Doporučená šířka šikmého dopravníku
B6042	265 mm (10-1/2 in.)	1317 mm (52 in.)	1250–1350 mm (49–65 in.)
B6043	265 mm (10-1/2 in.) (s výřezem)	1317 mm (52 in.)	Jen pro řadu John Deere S6X0
B6044	325 mm (13 in.)	1197 mm (47 in.)	Jen pro speciální plodiny
B6045	365 mm (14-1/2 in.)	1117 mm (44 in.)	1100 mm (43-1/2 in.) a menší
B6046	403 mm (16 in.)	1041 mm (41 in.)	Jen pro speciální plodiny
B6213	515 mm (20 in.)	817 mm (32 in.)	Jen pro speciální plodiny

6.5.7 Opravná souprava důlků šneku

Tato souprava umožňuje obsluze opravit důlky, které vkládací šnek může utrpět během normálního používání.

MD #237563



Obr. 6.20: Opravná souprava důlků šneku

6.5.8 Horní příčný šnek (UCA)

Horní příčný šnek (A) se připevňuje před zadní trubku a zlepšuje vkládání plodin do středu adaptéru v těžkých podmínkách ohledně plodin. Je ideální pro velkoobjemovou sklizeň pícnin, ovsa, canoly, hořčice a jiných vysokých, hustých, nesnadno vkládatelných plodin.

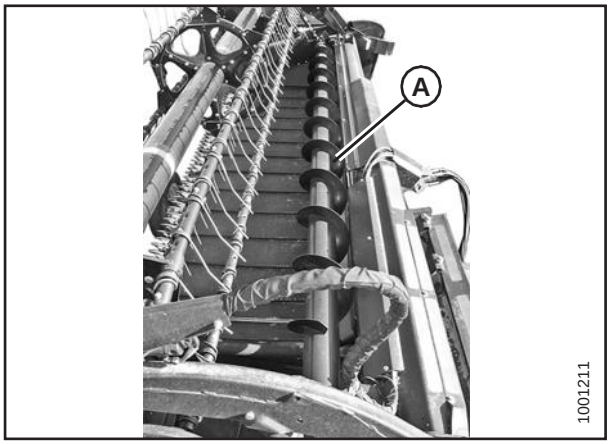
Objednejte si některou z následujících souprav podle velikosti vašeho adaptéru:

Pro severoamerické adaptéry:

- 30 stop – MD #B6392
- 35 stop – MD #B6394
- 40 stop – MD #B6396
- 45 stop[34] – MD #B6398

Pro adaptéry na export:

- 30 stop – MD #B6393
- 35 stop – MD #B6395
- 40 stop – MD #B6397
- 45 stop[34] – MD #B6399



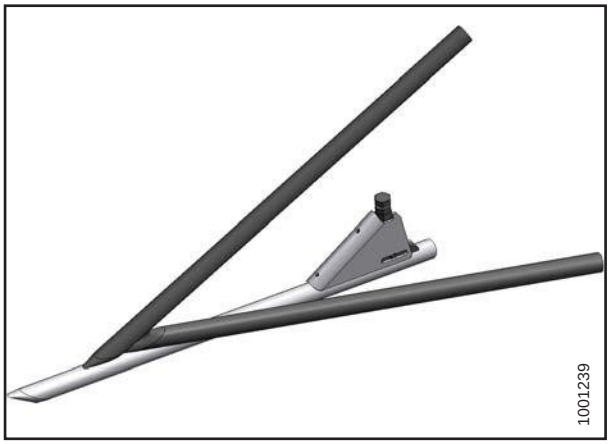
Obr. 6.21: Horní příčný šnek

34. Toto je šnek délky 40 stop montovaný na zadní trubku (šnek NIKOLI plné délky).

6.5.9 Dělicí tyče pro rýži

Dělicí tyče pro rýži se připevňují na levý a pravý dělič plodin a dělí vysoké a spletené rýžové plodiny podobným způsobem jako standardní dělicí tyče plodin pracující ve stojících plodinách.
Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B5609



Obr. 6.22: Dělicí tyč pro rýži

7 Lokalizace a odstraňování závad

7.1 Ztráta plodin na žací liště

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Nezvedá polehlé plodiny	Žací lišta příliš vysoko	Snižte žací lištu	• *3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49* • *3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
	Příliš malý úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
	Přiháněč příliš vysoko	Snižte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
	Příliš vysoká pojezdová rychlost pro rychlost přiháněče	Zvyšte rychlost přiháněče nebo snižte pojezdovou rychlost	• *3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73* • *3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74*
	Prsty přiháněče nezvedají plodiny dostatečně	Zvyšte agresivitu sklonu prstů	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
		Namontujte ochrany zvedání	Navštivte vašeho prodejce MacDon
Vytřásání nebo ulamování klasů	Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Příliš vysoká pojezdová rychlost	Snižte pojezdovou rychlost	*3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74*
	Přezrálé plodiny	Pracujte v noci, kdy je vyšší vlhkost	—
Hromadění materiálu v mezeře mezi výřezem v koncovém krytu a hlavou nože	Klasy plodin se naklání směrem od otvoru pro hlavu nože v koncovém krytu	Přidejte kryty hlavy nože (ne v mokrých nebo lepivých půdách)	*5.8.8 Kryt hlavy nože, strana 392*
Pruhy neposečeného materiálu	Hromadění neposečených plodin	Nechte dostatek prostoru pro plodiny, které mají být podány k žací liště	—
	Prasklé sekce nože	Vyměňte prasklé sekce	*5.8.1 Výměna sekce nože, strana 379*
Nadměrné poskakování při normální pracovní rychlosti	Nastaveno příliš lehké naklápění	Upravte naklápění adaptéru	*3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Dělicí tyč poráží stojící plodiny	Dělicí tyče příliš dlouhé	Odmontujte dělicí tyč	*3.7.13 Montáž děličů plodin, strana 99*
Plodina není u konců posečena	Přiháněč není uprostřed prohnutý nahoru nebo není vystředěný v adaptéru	Upravte horizontální polohu přiháněče nebo prohnutí přiháněče	• *3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/ vzad, strana 84* • *5.15.2 Prohnutí přiháněče, strana 446*
	Přidržovače nože nejsou správně seřízené	Seřiďte přidržovače tak, aby nůž pracoval volně, ale sekce ještě nezvedaly prsty	• *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389* • *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390*
	Sekce nože nebo prsty jsou opotřebené nebo prasklé	Vyměňte všechny opotřebené nebo prasklé řezací díly	*5.8 Nože, strana 379*
	Adaptér není vyrovnaný	Vyrovnejte adaptér	*3.9 Vyrovnání adaptéru, strana 231*
	Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče anebo sklon prstů	• *3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/ vzad, strana 84* • *3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Dělič poráží silné plodiny u konců, což brání řádnému vkládání vinou toho, že materiál přemosťuje prsty žací lišty	Nahraďte 3–4 koncové prsty zkrácenými prsty	• *5.8.7 Prsty nože, strana 384* • *6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492* • Navštivte vašeho prodejce MacDon
Husté nebo spletené plodiny proudí přes dělicí tyč a hromadí se u koncových krytů	Dělicí tyče provádí nedostatečnou separaci	Namontujte dlouhé dělicí tyče	*3.7.13 Instalace děličů plodin, strana 99*
Posečené obilniny padají před žací lištu	Příliš nízká pojezdová rychlost	Zvyšte pojezdovou rychlost	*3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74*
	Příliš nízká rychlost přiháněče	Zvyšte rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Přiháněč příliš vysoko	Snižte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Žací lišta příliš vysoko	Snižte žací lištu	• *3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49* • *3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Posečené obilniny padají před žací lištu (pokračování)	Přiháněč příliš daleko vpředu	Přesuňte přiháněč na ramenech dozadu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
	Sečení při rychlostech nad 10 km/h (6 mph) s 10zubovým hnacím řetězovým kolem přiháněče	Nahraďte 19zubovým hnacím řetězovým kolem přiháněče	*5.16.3 Hnací řetězové kolo přiháněče, strana 471*
	Opotřebené nebo prasklé součásti nože	Vyměňte součásti	*5.8 Nože, strana 379*

7.2 Činnost sečení a součásti nože

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Hrubé nebo nerovnoměrné sečení plodin	Přidržovače nože nejsou správně seřízené	Seřiďte přidržovače	• *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389* • *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390*
	Sekce nože nebo prsty jsou opotřebené nebo prasklé	Vyměňte všechny opotřebené nebo prasklé řezací díly	*5.8 Nože, strana 379*
	Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Zkontrolujte otáčky motoru sklízecí mlátičky	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
	Příliš vysoká pojezdová rychlost pro rychlost přiháněče	Snižte pojezdovou rychlost nebo zvyšte rychlost přiháněče	• *3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73* • *3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74* • Pojezdová rychlost
	Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče / sklon prstů	• *3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84* • *3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Žací lišta příliš vysoko	Snižte výšku sečení	*3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49,* nebo *3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
	Příliš plochý úhel adaptéru	Nastavte strmější úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
	Ohnutý nůž vyvolávající váznutí řezacích dílů	Narovnejte ohnutý nůž a vyrovnejte prsty	*5.8.7 Prsty nože, strana 384*
	Řezná hrana prstů není dostatečně blízko u sekcí nože nebo s nimi není rovnoběžná	Vyrovnejte prsty	

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Hrubé nebo nerovnoměrné sečení plodin (pokračování)	Spletené/nesnadno řezatelné plodiny	Namontujte zkrácené prsty	• Navštivte vašeho prodejce MacDon • *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389*, nebo *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390* • *6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492*
	Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
	Volný hnací řemen nože	Upravte napnutí hnacího řemene	*Napnutí hnacích řemenů nožů, strana 404*
Ucpávání nože	Přiháněč příliš vysoko nebo příliš daleko vpředu	Snižte přiháněč nebo ho posuňte dozadu	• *3.7.10 Výška přiháněče, str. 79* • *3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
	Příliš nízká pojezdová rychlost	Zvyšte pojezdovou rychlost	*3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74*
	Volný hnací řemen nože	Upravte napnutí hnacího řemene	*Napnutí hnacích řemenů nožů, strana 404*
	Nesprávné nastavení přidržovače nože	Nastavte přidržovač	• *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389* • *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390*
	Tupá nebo prasklá sekce nože	Vyměňte sekci nože	*5.8.1 Výměna sekce nože, strana 379*
	Ohnuté nebo prasklé prsty	Vyrovnejte nebo vyměňte prsty	*5.8.7 Prsty nože, strana 384*
	Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče / sklon prstů	• *3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84* • *3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Ocelové zvedací prsty se dotýkají nože	Zvětšete vzdálenost přiháněče od žací lišty nebo nastavte střed nahoru	• *5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, strana 442* • *5.15.2 Prohnutí přiháněče, strana 446*

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Ucpávání nože (pokračování)	Příliš těžké naklápění	Seřiďte pružiny pro lehčí naklápění	*3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*
	Na žací liště se hromadí bláto nebo nečistoty	Zvedněte žací lištu snížením plazů	*3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
		Namontujte sekce s výřezem	*Montáž krytu hlavy nože, strana 392,*
		Nastavte plošší úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
	Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Zkontrolujte otáčky motoru sklízecí mlátičky nebo rychlost nože adaptéru	• Viz návod k používání sklízecí mlátičky • *Kontrola rychlosti nožů, strana 78*
Nadměrné vibrace adaptéru	Přidržovače nože nejsou správně seřízené	Seřiďte přidržovače	• *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389* • *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390*
	Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Zkontrolujte otáčky motoru sklízecí mlátičky	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
	Nadměrné opotřebení nože	Vyměňte nůž	• *5.8.2 Demontáž nože, strana 381* • *5.8.5 Montáž nože, strana 383*
	Uvolněný nebo opotřebený čep hlavy nože nebo rameno pohonu	Utáhněte nebo vyměňte díly	*5.8.1 Výměna sekce nože, strana 379*
Nadměrné vibrace naklápěcího modulu a adaptéru	Nesprávná rychlost nože	Upravte rychlost nože	*Kontrola rychlosti nožů, strana 78*
	Opotřebené U klouby kloubového hřídele	Vyměňte U klouby	Navštivte vašeho prodejce MacDon
	Ohnutá žací lišta	Narovnejte žací lištu	Navštivte vašeho prodejce MacDon

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Nadměrné brzdění sekcí nože nebo prstů	Přidržovače nože nejsou správně seřízené	Seřiďte přidržovače	• *Nastavení přidržovačů se špičatými prsty, strana 389* • *Nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty, strana 390*
	Žací lišta pracuje příliš nízko v kamenité půdě	Zvedněte žací lištu pomocí plazů	*3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
	Je nastaveno příliš těžké naklápění	Seřiďte naklápěcí pružiny na lehčí naklápění	*3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*
	Ohnutý nebo prasklý prst	Vyrovnejte nebo vyměňte prst	*5.8.7 Prsty nože, strana 384*
	Příliš strmý úhel adaptéru	Nastavte plošší úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
Prasknutí hřbetu nože	Ohnutý nebo prasklý prst	Vyrovnejte nebo vyměňte prst	*5.8.7 Prsty nože, strana 384*
	Opotřebený čep hlavy nože	Vyměňte čep hlavy nože	• *5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože, strana 381* • *5.8.4 Montáž ložiska hlavy nože, strana 382*
	Tupý nůž	Vyměňte nůž	• *5.8.2 Demontáž nože, strana 381* • *5.8.5 Montáž nože, strana 383*

7.3 Podávání přiháněčem

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Přiháněč neuvolňuje materiál v normálních stojících plodinách	Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Prsty přiháněče příliš agresivní	Snižte nastavení vačky	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
Přiháněč neuvolňuje materiál v polehlých a stojících plodinách (přiháněč spuštěný úplně dolů)	Prsty přiháněče příliš agresivní pro stojící plodiny	Snižte nastavení vačky (na jedna nebo dva)	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
Namotávání na konci přiháněče	Prsty přiháněče příliš agresivní	Snižte nastavení vačky	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Stav plodin	Namontujte alternativní koncové štíty	Navštivte vašeho prodejce MacDon
	Přiháněč není vystředěný v adaptéru	Vystřeďte přiháněč v adaptéru	*5.15.3 Vystředění dvojitého přiháněče, strana 447*
Přiháněč uvolňuje plodiny příliš rychle	Radličky přiháněče nejsou dostatečně agresivní	Zvyšte nastavení vačky	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Přiháněč příliš daleko vpředu	Přesuňte přiháněč dozadu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
Přiháněč se nezvedne	Spojky zvedání přiháněče jsou nekompatibilní nebo vadné	Vyměňte rychlospojku	Navštivte vašeho prodejce MacDon
Přiháněč se netočí	Nejsou správně připojené rychlospojky	Připojte spojky	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
	Rozpojený hnací řetěz přiháněče	Spojte řetěz	*5.16.6 Výměna hnacího řetězu na dvojitém přiháněči, strana 477*
Nerovnoměrný pohyb přiháněče bez zatížení	Příliš volný hnací řetěz přiháněče	Napněte řetěz	*Napnutí hnacího řetězu přiháněče, strana 469*
Pohyb přiháněče je nerovnoměrný nebo se zastavuje v těžkých plodinách	Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Prsty přiháněče nejsou dostatečně agresivní	Přejděte na agresivnější vrub sklonu prstů	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Pohyb přiháněče je nerovnoměrný nebo se zastavuje v těžkých plodinách (pokračování)	Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Pojistný ventil na sklízecí mlátičce (ne na naklápěcím modulu sklízecí mlátičky) má nastavený nízký tlak aktivace	Zvyšte tlak aktivace podle doporučení výrobce	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
	Nízká hladina oleje v zásobníku sklízecí mlátičky **UPOZORNĚNÍ:** Někdy je k dispozici více než jeden zásobník	Doplňte na správnou hladinu	
	Závada pojistného ventilu	Vyměňte pojistný ventil	
	Sečení tuhých plodin hnacím řetězovým kolem přiháněče se standardním momentem (19 zubů)	Nahraďte hnacím řetězovým kolem přiháněče s vyšším momentem (10 nebo 14 zubů)	*5.16.3 Hnací řetězové kolo přiháněče, strana 471*
Plastové prsty uříznuté u špičky	Nedostatečná vzdálenost přiháněče od žací lišty	Zvětšete vzdálenost	*5.15.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, strana 442*
Plastové prsty ohnuté u špičky dozadu	Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Zvedněte adaptér	• *3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49* • *3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
		Zmenšete naklonění adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
		Přesuňte přiháněč dozadu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
Plastové prsty ohnuté u špičky dopředu (opak výše uvedeného)	Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než pojezdové rychlosti	Zvedněte adaptér	• *3.7.1 Sečení nad zemí, strana 49* • *3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
		Zmenšete naklonění adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
		Přesuňte přiháněč dozadu	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
Plastové prsty ohnuté blízko prstové trubky	Nadměrné ucpávání u žací lišty s chomáči plodin hromadícími se u žací lišty při zachování funkce přiháněče	Napravte problémy s ucpáváním/sečením	*3.10 Uvolnění žací lišty, strana 233*
		Zastavte přiháněč, než bude ucpání nadměrné	

7.4 Adaptér a sběrače

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Nedostatečné zvedání adaptéru	Nízký tlak aktivace pojistného ventilu	Zvyšte tlak aktivace pojistného ventilu	Navštivte vašeho prodejce MacDon
Nedostatečná rychlost bočního sběrače	Regulátor rychlosti nastaven příliš nízko	Zvyšte nastavení regulátoru rychlosti	*3.7.8 Rychlost sběrače, strana 75*
	Příliš pomalý pohon adaptéru sklízecí mlátičky	Nastavte na správnou rychlost podle modelu sklízecí mlátičky	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
Nedostatečná rychlost vkládacího sběrače	Příliš nízký tlak aktivace pojistného ventilu	Otestujte hydraulický systém bočního sběrače	Navštivte vašeho prodejce MacDon
	Opotřebené zubové čerpadlo	Vyměňte zubové čerpadlo	Navštivte vašeho prodejce MacDon
	Příliš pomalý pohon adaptéru sklízecí mlátičky	Nastavte na správnou rychlost podle modelu sklízecí mlátičky	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
Vkládací sběrač se nepohybuje	Sběrače jsou volné	Napněte sběrače	*5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*
	Hnací nebo vodicí válec omotaný materiálem	Uvolněte sběrač a vyčistěte válce	
	Příčná nebo spojovací lišta zablokovaná rámem nebo materiálem	Uvolněte sběrač a odstraňte překážku	
	Zadřené ložisko válce	Vyměňte ložisko válce	*5.14.6 Údržba válce sběrače adaptéru, strana 434*
	Nízká hladina hydraulického oleje	Naplňte zásobník hydraulického oleje sklízecí mlátičky na plnou hladinu	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
Boční sběrač se nepohybuje	Sběrače jsou volné	Napněte sběrače	*5.14.3 Nastavení napnutí sběrače, strana 427*
	Hnací nebo vodicí válec omotaný materiálem	Uvolněte sběrač a vyčistěte válce	
	Příčná nebo spojovací lišta zablokovaná rámem nebo materiálem	Uvolněte sběrač a odstraňte překážku	
	Zadřené ložisko válce	Vyměňte ložisko válce	*5.14.6 Údržba válce sběrače adaptéru, strana 434*
	Nízká hladina hydraulického oleje	Naplňte zásobník hydraulického oleje sklízecí mlátičky na plnou hladinu	Viz návod k používání sklízecí mlátičky
	Nesprávné nastavení kompenzátoru u čerpadla	Upravte nastavení kompenzátoru	Navštivte vašeho prodejce MacDon

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Zastavování sběrače	Materiál není dopravován rovnoměrně z nože	Snižte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
		Namontujte zkrácené prsty	• *5.8.7 Prsty nože, strana 384* • *6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492* • Navštivte vašeho prodejce MacDon
Váhavý tok objemných plodin	Příliš malý úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
	Sběrače přetížené materiálem	Zvyšte rychlost bočního sběrače	*3.7.8 Rychlost sběrače, strana 75*
		Namontujte horní příčný šnek	Viz *6.5.8 Horní příčný šnek (UCA), strana 498*
		Přidejte rozšíření lopatek	Navštivte vašeho prodejce MacDon
Podávání sběračů dozadu	Sběrače běží příliš pomalu v těžkých plodinách	Zvyšte rychlost sběrače	*3.7.8 Rychlost sběrače, strana 75*
Plodiny jsou odhazovány přes otvor a pod sběrač na druhé straně	Sběrače běží příliš rychle v lehkých plodinách	Snižte rychlost sběrače	*3.7.8 Rychlost sběrače, strana 75*
Materiál se hromadí uvnitř sběrače nebo pod jeho předním okrajem	Nesprávně nastavená výška podávací desky	Upravte výšku podávací desky	*5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*
Materiál se hromadí na koncových usměrňovacích deskách a uvolňuje se v trsech	Příliš široké koncové usměrňovací desky	Pouze pro adaptéry s manuálním posouváním podávací desky: zkraťte usměrňovací desku nebo ji nahraďte úzkou usměrňovací deskou (MD #172381)	*3.10 Uvolnění žací lišty, strana 233*

7.5 Sečení potravinářské fazole

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Rostliny jsou odstonkovány a celé rostliny nebo jejich části zanechávány za strojem	Adaptér nad zemí	Snižte adaptér na zem a nechte ho běžet na plazech anebo žací liště	*3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
	Nastaveno příliš lehké naklápění – plave na vysokých místech a neklesá dostatečně brzy	Nastavte naklápění podle následujících podmínek: - Suchá zem: 100–150 lbf - Mokrá zem: 50–100 lbf	*3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*
	Přiháněč příliš vysoko	Úplně zatáhněte válce přiháněče.	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Přiháněč příliš vysoko s plně zataženými válci	Upravte výšku přiháněče	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
	Sklon prstů nedostatečně agresivní	Upravte sklon prstů	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
	Přiháněč příliš daleko vzadu	Posouvejte přiháněč dopředu, dokud špičky prstů nebudou klouzat po povrchu půdy s adaptérem na zemi a správně nastaveným středovým spojem	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
	Příliš mělký úhel adaptéru	Prodlužte středový spoj	*Nastavení úhlu adaptéru, strana 73*
		Úhel adaptéru lze zvětšit úplným zatažením zvedacích válců (při sečení na zemi)	
	Přiháněč příliš pomalý	Upravte rychlost přiháněče, aby byla nepatrně vyšší než pojezdová rychlost	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Příliš vysoká pojezdová rychlost	Snižte pojezdovou rychlost	*3.7.7 Pojezdová rychlost, strana 74*
	Plazy příliš nízko	Nastavte plazy do nejvyšší polohy	*3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
	Nečistoty jsou pěchovány na spodek žací lišty a zvedají žací lištu ze země	Namontujte plastové výměnné proužky na spodek žací lišty a plazy	Navštivte vašeho prodejce MacDon
	Nečistoty jsou pěchovány na spodek žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedají žací lištu ze země	Zem příliš mokrá – nechte půdu oschnout	–
		Když dojde k nadměrnému nahromadění, manuálně očistěte spodek žací lišty	

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Rostliny jsou odstonkovány a celé rostliny nebo jejich části zanechávány za strojem	Plastové výměnné proužky pro žací lištu byly nainstalovány přes horní část ocelových výměnných desek	Při montáži plastových výměnných proužků pro žací lištu odejměte ocelové výměnné desky žací lišty	—
	Adaptér nevyrovnaný	Vyrovnejte adaptér	*3.9 Vyrovnání adaptéru, strana 231*
	Opotřebené nebo poškozené sekce nože	Vyměňte sekce nože nebo vyměňte nůž	*5.8 Nože, strana 379*
	Části úponů se zachycují ve špičatém hrotu prstu. (Objevuje se častěji v řádkových fazolích, které jsou nahrnuty kultivací.)	Namontujte přestavnou soupravu zkrácených prstů	*6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492*
Nadměrné ztráty u děličů	Dělicí tyč poráží plodiny a vytřásá lusky	Odmontujte dělicí tyč	*3.7.13 Montáž děličů plodin, strana 99*
	Úpony a rostliny se hromadí na koncových krytech	Namontujte dělicí tyč	
Úpony rostlin přiskřípnuté mezi horní částí sběrače a žací lištou	Žací lišta se plní nečistotami, když je správně nastavená mezera mezi žací lištou a sběračem	Na obou koncích pole (nebo dle potřeby) úplně zvedněte adaptér a pro pomoc při vyčištění žací lišty posuňte podávací desky dozadu a dopředu	—
	Posouváním podávacích desek se zvednutým adaptérem se nečistoty z žací lišty neodstraní.	Manuálně odstraňte nečistoty z dutiny žací lišty, abyste zabránili poškození sběračů	
Hromadění plodin u prstů a jejich neposouvání dozadu na sběrače	Sklon prstů přihánéče nedostatečně agresivní	Zvyšte agresivitu prstů (poloha vačky)	*3.7.12 Sklon radliček přihánéče, strana 96*
	Přihánéč příliš vysoko	Snižte přihánéč	*3.7.10 Výška přihánéče, strana 79*
	Příliš vysoké nastavení minimální vzdálenosti přihánéče od žací lišty	Upravte minimální výšku přihánéče s plně zatlačenými válci	*5.15.1 Vzdálenost přihánéče od žací lišty, strana 442*
	Přihánéč příliš daleko vpředu	Přemístěte přihánéč	*3.7.11 Poloha přihánéče vpřed/vzad, strana 84*
Omotávání plodin kolem přihánéče	Přihánéč příliš nízko	Zvedněte přihánéč	*3.7.10 Výška přihánéče, strana 79*

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Přiháněč vytřásá lusky	Přiháněč příliš daleko vpředu	Přemístěte přiháněč	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
	Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.7.6 Rychlost přiháněče, strana 73*
	Fazolové lusky jsou příliš suché	Sečte v noci, když je silná rosa a lusky změkly	–
	Sklon prstů přiháněče nedostatečně agresivní	Zvyšte agresivitu prstů (poloha vačky)	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*
Lámání prstů žací lišty	Nedostatečné naklápění	Zvětšete naklápění	*3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55*
	Nadměrné množství kamenů na poli	Zvažte montáž alternativních zkrácených prstů	• *5.8.7 Prsty nože, strana 384* • *6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492*
		Tip: Namontujte několik prstů na jednu sekci žací lišty a srovnejte práci dvou různých druhů prstů	
Žací lišta tlačí příliš mnoho nečistot a zbytků	Adaptér příliš těžký	Přestavte naklápění, aby byl adaptér lehčí	• *3.7.3 Naklápění adaptéru, strana 55* • *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, strana 56*
	Příliš strmý úhel adaptéru	Zvedacími válci zmenšete úhel adaptéru	*3.7.5 Úhel adaptéru, strana 72*
		Zkraťte středový spoj	
	Standardní prsty tlačí nečistoty a ucpávají se zbytky nebo se ucpou zbytky a pak tlačí nečistoty	Namontujte soupravu zkrácených prstů	*6.3.3 Přestavná souprava zkrácených prstů, strana 492*
	Nedostatečné podepření adaptéru	Namontujte na adaptér středové plazy	*3.7.2 Sečení na zemi, strana 54*
Omotávání plodin kolem konců přiháněče	Neposečené plodiny zasahují do konců přiháněče	Doplňte koncové štíty přiháněče	Viz katalog dílů adaptéru
Žací lišta se plní nečistotami	Nadměrná mezera mezi vrškem přední části sběrače a žací lištou	Upravte přední podpěry podávací desky, abyste dosáhli správné vzdálenosti mezi žací lištou a sběračem	*5.14.5 Nastavení výšky podávací desky, strana 432*
		Na obou koncích pole (nebo dle potřeby) úplně zvedněte adaptér a pro pomoc při vyčištění žací lišty posuňte podávací desky dozadu a dopředu	–

Projev	Problém	Řešení	Odkaz
Přiháněč občas přenáší rostliny na stejné místo	Prsty (ocelové) přihá-něče jsou ohnuté a zachycují rostliny z toku plodin na sběračích	Narovnejte (ocelové) prsty	—
	Hromadění nečistot na koncích prstů, což brání rostlinám, aby se uvolnily z prstů na sběrače	Zvedněte přiháněč	*3.7.10 Výška přiháněče, strana 79*
		Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad, aby se prsty dostaly nad zem	*3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, strana 84*
Žací lišta tlačí příliš mnoho nečistot na určitých místech po délce pole	Stopy pneumatik nebo brázdy řádků plodin	Sečte v určitém úhlu k řádkům plodin nebo hrůbkům, aby se nůž a prsty mohly účinněji čistit	—
	Zvlněný terén po délce pole	Sečte v úhlu 90° k vlnám (za předpokladu, že se nůž příčně naklápí bez zarývání)	
Přiháněč přenáší nadměrné množství rostlin nebo trsů	Nadměrné hromadění plodin na sběračích (až do výšky středové trubky přiháněče)	Zvyšte rychlost sběrače	*3.7.8 Rychlost sběrače, strana 75*
	Prsty jsou příliš nakloněné dozadu	Zvyšte sklon prstů	*3.7.12 Sklon radliček přiháněče, strana 96*

8 Reference

8.1 Specifikace utahovacích momentů

V následujících tabulkách jsou uvedeny správné hodnoty utahovacích momentů pro různé šrouby a hydraulické tvarovky.

- Všechny šrouby utahujte hodnotami uvedenými v tabulkách (pokud v příručce není uvedeno jinak).
- Upevňovací součásti nahrazujte součástmi stejné pevnosti a jakosti.
- Tabulky hodnot utahovacích momentů používejte jako vodítko a pravidelně kontrolujte utažení šroubů.
- Kategorii utahovacího momentu šroubů poznáte podle identifikačních značek na hlavě šroubu.

Přítužné matice

Při utahování přesných přítužných matic vynásobte utahovací moment používaný pro standardní matice koeficientem f = 0,65.

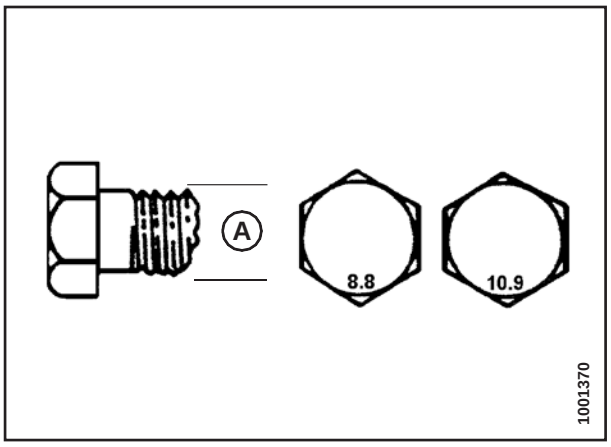
Samořezné šrouby

Používá se standardní utahovací moment (nepoužívat na kritické nebo konstrukčně důležité spoje).

8.1.1 Specifikace metrických šroubů

Tabulka 8.1 Metrické šrouby třídy 8.8 a volně otočná matice třídy 9

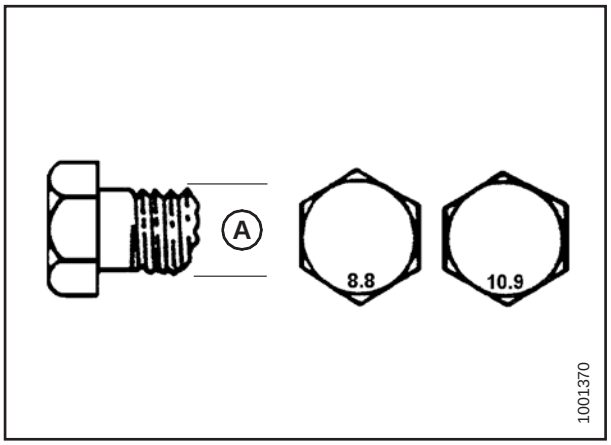
Normální velikost (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651



Obr. 8.1: Jakosti šroubů

Tabulka 8.2 Metrické šrouby třídy 8.8 a matice se speciálním závitem třídy 9

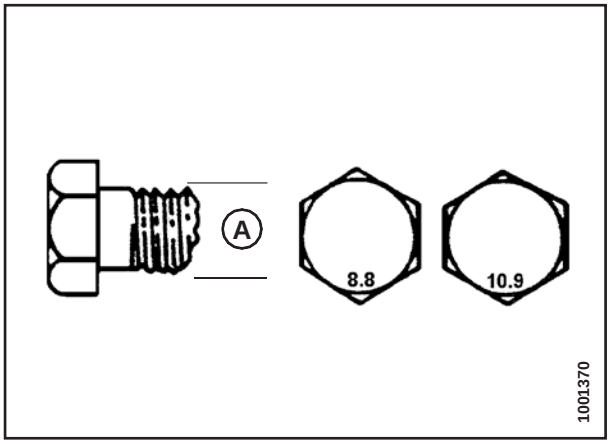
Normální velikost (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444



Obr. 8.2: Jakosti šroubů

Tabulka 8.3 Metrické šrouby třídy 10.9 a volně otočná matice třídy 10

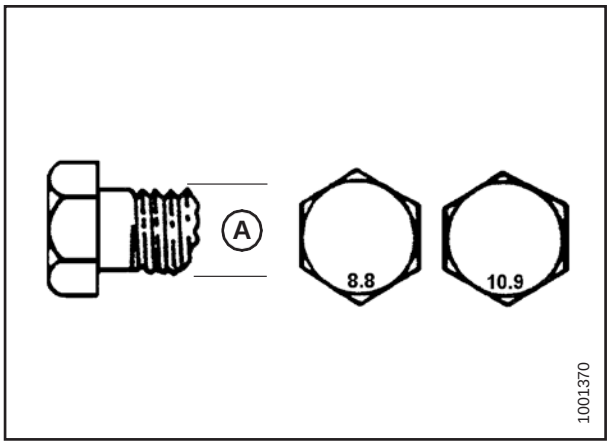
Normální velikost (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901



Obr. 8.3: Jakosti šroubů

Tabulka 8.4 Metrické šrouby třídy 10.9 a matice se speciálním závitem třídy 10

Normální velikost (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614

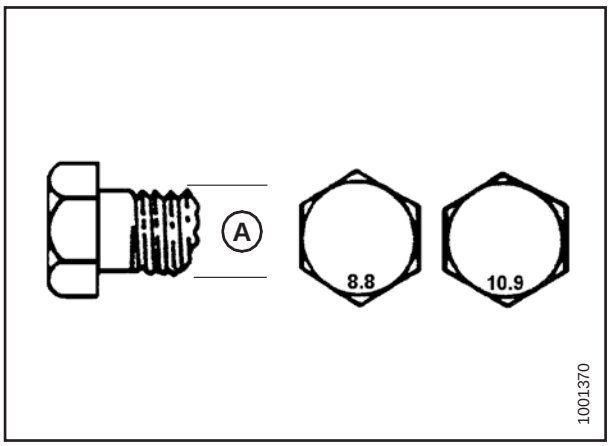


Obr. 8.4: Jakosti šroubů

8.1.2 Specifikace metrických šroubů do hliníkových odlitků

Tabulka 8.5 Metrický šroub do hliníkových odlitků

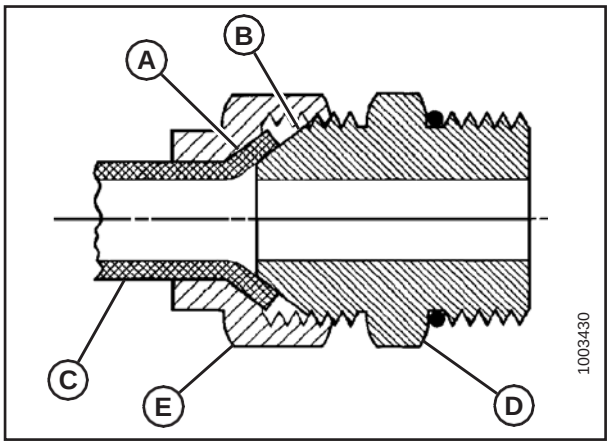
Normální velikost (A)	Utahovací moment šroubu			
	8.8 (hliníkový odlitek)		10.9 (hliníkový odlitek)	
	Nm	lbf·ft	Nm	lbf·ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–



Obr. 8.5: Jakosti šroubů

8.1.3 Tvarovky pro rozšířené hydraulické trubky

1. Zkontrolujte rozšíření (A) a rozšířené sedlo (B) ohledně defektů, které by mohly vyvolat netěsnost.
2. Bez namazání šroubujte trubku (C) pomocí matice (E) na tvarovku (D), dokud se nedostanou do styku rozšířené povrchy.
3. Utáhněte matici (E) o specifikovaný počet plošek matice nad dotažení prsty (FFFT) nebo utahovacím momentem uvedeným v tabulce *8.6, strana 520*.
4. Použijte dva klíče, aby se neotáčela tvarovka (D). Nasaďte jeden klíč na těleso tvarovky (D) a druhým klíčem utáhněte matici (E) uvedeným momentem.
5. Posuďte konečný stav spojení.



Obr. 8.6: Hydraulická tvarovka

Tabulka 8.6 Tvarovky pro rozšířené hydraulické trubky

Přírůstková velikost SAE	Velikost závitu (in.)	Hodnota utahovacího momentu[35]		Plošky nad "prsty dotaženo"	
		Nm	lbf·ft	Trubka	Převlečná matice nebo hadice
-2	5/16–24	4–5	3–4	—	—
-3	3/8–24	7–8	5–6	—	—
-4	7/16–20	18–19	13–14	2-1/2	2
-5	1/2–20	19–21	14–15	2	2

35. Hodnoty utahovacích momentů vycházejí z namazaných spojů jako při opětovné montáži.

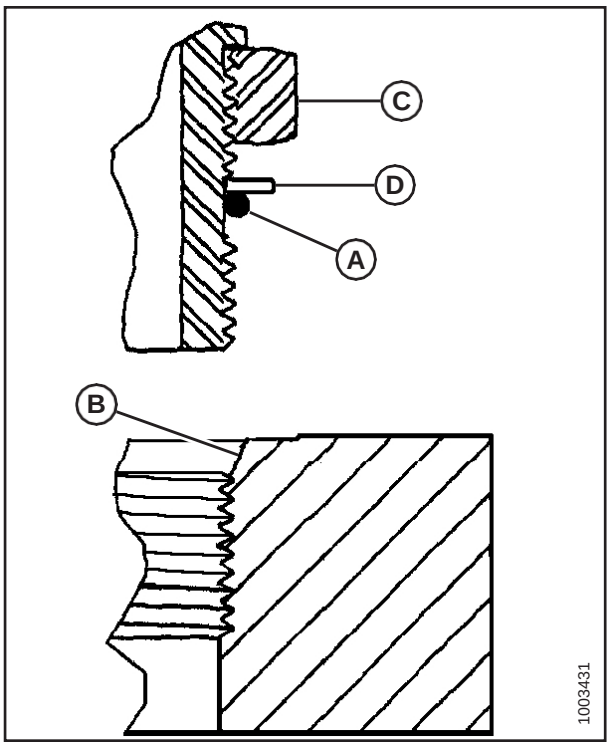
Tabulka 8.6 Tvarovky pro rozšířené hydraulické trubky (pokračování)

Přírůstková velikost SAE	Velikost závitu (in.)	Hodnota utahovacího momentu[36]		Plošky nad "prsty dotaženo"	
		Nm	lbf·ft	Trubka	Převlečná matice nebo hadice
-6	9/16–18	30–33	22–24	2	1-1/2
-8	3/4–16	57–63	42–46	2	1-1/2
-10	7/8–14	81–89	60–66	1-1/2	1-1/2
-12	1-1/16–12	113–124	83–91	1-1/2	1-1/4
-14	1-3/16–12	136–149	100–110	1-1/2	1-1/4
-16	1-5/16–12	160–176	118–130	1-1/2	1
-20	1-5/8–12	228–250	168–184	1	1
-24	1-7/8–12	264–291	195–215	1	1
-32	2-1/2–12	359–395	265–291	1	1
-40	3–12	—	—	1	1

36. Hodnoty utahovacích momentů vycházejí z namazaných spojů jako při opětovné montáži.

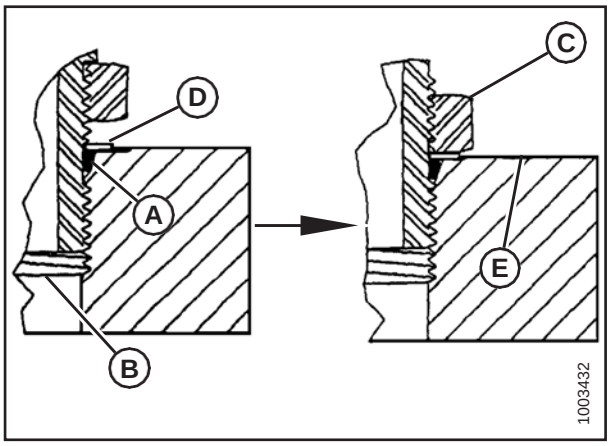
8.1.4 Hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (stavitelné)

1. Zkontrolujte O-kroužek (A) a sedlo (B) ohledně nečistot a zřetelných defektů.
2. Co možná nejdále vyšroubujte pojistnou matici (C). Zajistěte, aby podložka (D) byla volná a co možná nejdále zatlačená k pojistné matici (C).
3. Přesvědčte se, že O-kroužek (A) **NENÍ** na závitech, a v případě potřeby ho upravte.
4. Potřete O-kroužek (A) olejem hydraulického systému.



Obr. 8.7: Hydraulická tvarovka

5. Montujte tvarovku (B) do otvoru, dokud opěrná podložka (D) a O-kroužek (A) nebudou ve styku s čelem dílu (E).
6. Nastavte polohu úhlových tvarovek vyšroubováním ne více než o jednu otáčku.
7. Zašroubujte pojistnou matici (C) k podložce (D) a utáhněte ji uvedeným momentem. Použijte dva klíče, jeden na tvarovku (B) a druhý na pojistnou matici (C).
8. Zkontrolujte konečný stav spojení.



Obr. 8.8: Hydraulická tvarovka

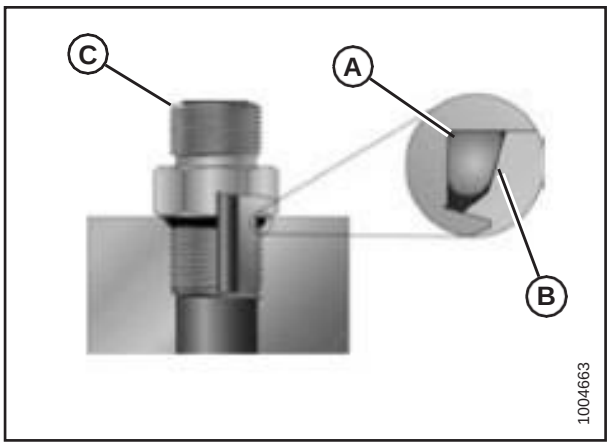
Tabulka 8.7 Hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (stavitelné)

Přírůstková velikost SAE	Velikost závitu (in.)	Hodnota utahovacího momentu[37]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1-1/16–12	120–132	88–97
-14	1-3/8–12	153–168	113–124
-16	1-5/16–12	176–193	130–142
-20	1-5/8–12	221–243	163–179
-24	1-7/8–12	270–298	199–220
-32	2-1/2–12	332–365	245–269

37. Hodnoty utahovacích momentů vycházejí z namazaných spojů jako při opětovné montáži.

8.1.5 Hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (nestavitelné)

1. Zkontrolujte O-kroužek (A) a dosed (B) ohledně nečistot a zřetelných defektů.
2. Přesvědčte se, že O-kroužek (A) **NENÍ** na závitech, a v případě potřeby ho upravte.
3. Potřete O-kroužek olejem hydraulického systému.
4. Zašroubujte tvarovku (C) rukou do otvoru.
5. Utáhněte tvarovku (C) podle hodnot v tabulce *8.8, strana 524*.
6. Zkontrolujte konečný stav spojení.



Obr. 8.9: Hydraulická tvarovka

Tabulka 8.8 Hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (nestavitelné)

Přírůstková velikost SAE	Velikost závitu (in.)	Hodnota utahovacího momentu[38]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1-1/16–12	120–132	88–97
-14	1-3/8–12	153–168	113–124
-16	1-5/16–12	176–193	130–142
-20	1-5/8–12	221–243	163–179
-24	1-7/8–12	270–298	199–220
-32	2-1/2–12	332–365	245–269

38. Hodnoty utahovacích momentů vycházejí z namazaných spojů jako při opětovné montáži.

8.1.6 Hydraulické tvarovky O-Ring Face Seal (ORFS)

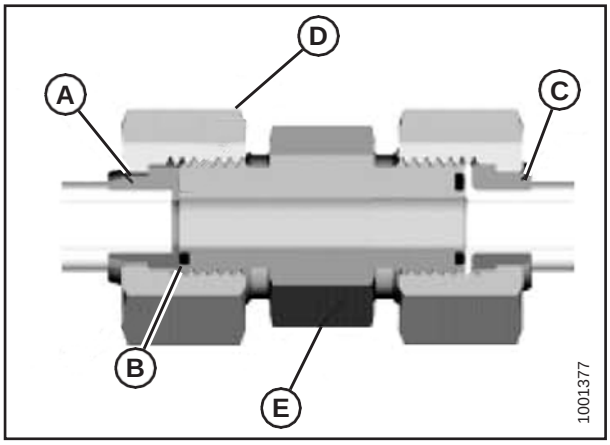
1. Zkontrolujte součásti, abyste se přesvědčili, že těsnicí povrchy a závity tvarovek nevykazují ostřiny, vrypy, škrábance nebo cizí materiál.

Obr. 8.10: Hydraulická tvarovka

2. Potřete O-kroužek (B) olejem hydraulického systému.
3. Vyrovnejte sestavu trubek nebo hadic tak, aby se ploché čelo objímky (A) resp. (C) dostalo do úplného kontaktu s O-kroužkem (B).
4. Rukou utáhněte závitovou trubku nebo matici hadice (D). Dokud matice nedosedne, měla by se volně otáčet.
5. Utáhněte tvarovky podle hodnot v tabulce *8.9, str. 525*.

   UPOZORNĚNÍ:

   Pokud je to relevantní, držte šestihran na tělese tvarovky (E), abyste zabránili otáčení tělesa tvarovky a hadice při utahování matice tvarovky (D).
6. Při sestavování spojů nebo vzájemném spojování dvou hadic používejte tři klíče.
7. Zkontrolujte konečný stav spojení.



Obr. 8.11: Hydraulická tvarovka

Tabulka 8.9 Hydraulické tvarovky O-Ring Face Seal (ORFS)

Přírůstková velikost SAE	Velikost závitu (in.)	Vnější průměr trubky (in.)	Hodnota utahovacího momentu[39]	
			Nm	lbf·ft
-3	Poznámka[40]	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Poznámka[40]	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1-3/16	3/4	115–127	85–94

39. Hodnoty utahovacích momentů a úhlů vycházejí z namazaných spojů jako při opětovné montáži.
40. Konec typu ORFS pro tuto velikost trubky není definován.

Tabulka 8.9 Hydraulické tvarovky O-Ring Face Seal (ORFS) (pokračování)

Přírůstková velikost SAE	Velikost závitu (in.)	Vnější průměr trubky (in.)	Hodnota utahovacího momentu[41]	
			Nm	lbf·ft
-14	Poznámka[40]	7/8	–	–
-16	1-7/16	1	150–165	111–122
-20	1-11/16	1-1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1-1/2	315–347	232–256
-32	2-1/2	2	510–561	376–414

8.1.7 Závitové tvarovky kuželovitých trubek

Potrubní tvarovky sestavte následovně:

1. Zkontrolujte součásti, abyste se přesvědčili, že závity tvarovky a otvoru nevykazují ostřiny, vrypy, škrábance nebo jakékoli znečištění.
2. Potřete vnější závity trubky utěsňovacím prostředkem na závity (pasta).
3. Zašroubujte tvarovku rukou do otvoru.
4. Utáhněte spoj o příslušný úhel. Hodnoty počtu otáček od "prsty dotaženo" (T.F.F.T.) jsou uvedeny v tabulce *8.10, strana 526*. Zajistěte, aby trubkový konec tvarové spojky (typicky 45º nebo 90º) byl vyrovnaný se sestavou vstupní trubky nebo hadice. Vyrovnání tvarovky vždy dokončete ve směru utahování. Pro dosažení vyrovnání závitových potrubních spojek nikdy nešroubujte zpět (nepovolujte).
5. Všechny zbytky a nadbytečný přípravek na závity očistěte vhodným čisticím prostředkem.
6. Vyhodnoťte konečný stav spojení. Dávejte obzvlášť pozor na případné praskliny otvoru.
7. Označte konečnou polohu tvarovky. Pokud je tvarovka netěsná, odmontujte ji a zkontrolujte ohledně poškození.

   UPOZORNĚNÍ:

   Závady v důsledku přetažení tvarovek nemusí být zřejmé, dokud je neodmontujete.

Tabulka 8.10 Závit tvarovky hydraulického potrubí

Velikost závitu kuželovité trubky	Doporučené T.F.F.T.	Doporučené F.F.F.T.
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1.5–2.5	12–18
1–11 1/2	1.5–2.5	9–15
1 1/4–11 1/2	1.5–2.5	9–15
1 1/2–11 1/2	1.5–2.5	9–15
2–11 1/2	1.5–2.5	9–15

41. Hodnoty utahovacích momentů a úhlů vycházejí z namazaných spojů jako při opětovné montáži.

8.2 Převodní tabulka

Tabulka 8.11 Převodní tabulka

Množství	Britské/standardní jednotky		Koeficient	Jednotky SI (metrické)	
	Název jednotky	Zkratka		Název jednotky	Zkratka
Plocha	akr	akr		hektar	ha
Průtok	US galony za minutu	gpm	x 3.7854 =	litry za minutu	l/min
Síla	síla v librách	lbf	x 4.4482 =	newton	N
Délka	palec	in.	x 25.4 =	milimetr	mm
	stopa	ft.	x 0.305 =	metr	m
Výkon	koňská síla	hp	x 0.7457 =	kilowatt	kW
Tlak	libra na palec čtvereční	psi	x 6.8948 =	kilopascal	kPa
			x .00689 =	megapascal	MPa
			÷ 14.5038 =	bar (ne SI)	bar
Utahovací moment	libra.stopa nebo stopa.libra	lbf·ft	x 1.3558 =	newtonmetr	Nm
	libra.palec nebo palec.libra	lbf·in	x 0.1129 =	newtonmetr	Nm
Teplota	stupeň Fahrenheita	˚F	(˚F-32) x 0.56 =	stupeň Celsia	˚C
Rychlost	stopa za minutu	ft/min	x 0.3048 =	metr za minutu	m/min
	stopa za sekundu	ft/s	x 0.3048 =	metr za sekundu	m/s
	míle za hodinu	mph	x 1.6063 =	kilometr za hodinu	km/h
Objem	US galon	US gal	x 3.7854 =	litr	l
	unce	oz.	x 29.5735 =	mililitr	ml
	palec krychlový	in^3	x 16.3871 =	centimetr krychlový	cm^3 nebo cc
Hmotnost	libra	lb.	x 0.4536 =	kilogram	kg

8.3 Vyložení a sestavení

Postupy vykládání, sestavování a nastavování vašeho adaptéru viz návod, který je součástí dodávky.
V následující tabulce jsou uvedena katalogová čísla návodů:

Místo určení dodávky	Popis adaptéru	Katalogové číslo návodu MacDon
Severní Amerika	Adaptér FlexDraper® řady FD1 pro sklízecí mlátičky a naklápěcí modul FM100	MD #214068
Export (všechna místa mimo Severní Ameriku)	Adaptér FlexDraper® řady FD1 pro sklízecí mlátičky a naklápěcí modul FM100	MD #214069

Rejstřík

A

adaptéry
- doporučená nastavení ... 41
- kontrola a nastavení ... 56
- naklápění ... 55–56
- nakonfigurování ... 41
- odpojení od sklízecí mlátičky a naklápěcího modulu ... 319
- optimalizace pro přímou sklizeň canoly ... 45
- ovladače ... 40
- provozní proměnné ... 49
- přeprava adaptéru ... 234
  - na sklízecí mlátičce ... 234
  - tažení adaptéru ... 235
    - připojení k tažnému vozidlu ... 235
- přídavná zařízení ... 41
- připojení naklápěcího modulu ... 314
- tažení adaptéru ... 235
  - připojení k tažnému vozidlu ... 235
- uskladnění adaptéru ... 250
- volby ... 493
- vyložení a sestavení ... 528
- vyrovnání ... 231
- zámky naklápění ... 61

adaptéry řady D1X
- definice ... 17

adaptéry řady D1XL
- definice ... 17

adaptéry řady FD1
- definice ... 17

adaptéry, *viz* naklápěcí moduly

AHHC
- definice ... 17
  - *viz též* automatické ovládání výšky adaptéru

API
- definice ... 17

APT
- definice ... 17

ASTM
- definice ... 17

automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC), *viz* příslušnou sekci sklízecí mlátičky
- sklízecí mlátičky Case IH 2300
  - činnost snímače ... 228
  - jak pracuje AHHC ... 108
  - kalibrace
    - maximální výška strniště ... 212
  - výstupní napětí snímače
    - manuální kontrola rozsahu napětí ... 111
    - požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače ... 110
- sklízecí mlátičky Case IH 2500
  - činnost snímače ... 228
  - jak pracuje AHHC ... 108
  - kalibrace
    - maximální výška strniště ... 212
  - výstupní napětí snímače
    - manuální kontrola rozsahu napětí ... 111
    - požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače ... 110
- sklízecí mlátičky Case IH 5088/6088/7088 ... 119
  - nastavení
    - citlivost ... 120
  - kalibrace
    - AHHC ... 119
    - maximální výška strniště ... 212
  - jak pracuje AHHC ... 108
  - činnost snímače ... 228
  - výstupní napětí snímače
    - manuální kontrola rozsahu napětí ... 111
    - požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače ... 110
- sklízecí mlátičky Case IH 5130/6130/7130 ... 121
  - činnost snímače ... 228
  - jak pracuje AHHC ... 108
  - kalibrace
    - AHHC ... 127
    - maximální výška strniště ... 212
  - manuální kontrola rozsahu napětí ... 111
  - nastavení
    - přednastavení výšky sečení ... 131
  - výstupní napětí snímače ... 111
    - kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 124
    - požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače ... 110
- sklízecí mlátičky Case IH 7010 ... 121
  - činnost snímače ... 228
  - jak pracuje AHHC ... 108
  - kalibrace
    - AHHC ... 127
    - maximální výška strniště ... 212
  - nastavení
    - přednastavení výšky sečení ... 131
  - výstupní napětí snímače
    - kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 124
    - manuální kontrola rozsahu napětí ... 111
    - požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače ... 110
- sklízecí mlátičky Case IH 7120/8120/9120 ... 121
  - činnost snímače ... 228
  - jak pracuje AHHC ... 108
  - kalibrace
    - AHHC ... 127
    - maximální výška strniště ... 212
  - nastavení
    - přednastavení výšky sečení ... 131

výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 124
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky Case IH 7230/8230/9230 121
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 127
maximální výška strniště 212
nastavení
přednastavení výšky sečení 131
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 124
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky Case IH 8010 121
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 127
maximální výška strniště 212
nastavení
přednastavení výšky sečení 131
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 124
manuální kontrola rozsahu napětí ... 111, 121
požadavky mlátičky na výstupní napětí ... 110
sklízecí mlátičky Case IH s verzí software 28.00
kalibrace AHHC 129
sklízecí mlátičky CLAAS řady 500 191
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 191
maximální výška strniště 212
nastavení
automatická rychlost přiháněče 197
citlivost 194–195
manuální výška sečení 194
přednastavení výšky sečení 193
výška sečení 193
výstupní napětí snímače
manuální kontrola rozsahu napětí 111
sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 201
kalibrace
AHHC 201
nastavení
automatická rychlost přiháněče 205
citlivost 203
výška sečení 203
sklízecí mlátičky CLAAS řady 700 201
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 201
maximální výška strniště 212
nastavení
automatická rychlost přiháněče 205
citlivost 203
výška sečení 203
výstupní napětí snímače
manuální kontrola rozsahu napětí 111
sklízecí mlátičky Gleaner řady R62/R72
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
maximální výška strniště 212
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
výstupní napětí snímače
manuální kontrola rozsahu napětí 111
sklízecí mlátičky Gleaner řady R65/R66/R75/R76
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 141
sklízecí mlátičky Gleaner řady R65/R75 141
aktivace AHHC 142
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 143–144
maximální výška strniště 212
lokalizace a odstraňování závad, alarmy a závady 148
nastavení
citlivost 147
přítlak na zem 146
rychlost zvedání/spouštění 145
vypnutí tlakového zásobníku 145
výstupní napětí snímače
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky Gleaner řady S (před r. 2016),
aktivace AHHC 142
kalibrace
AHHC 143–144
lokalizace a odstraňování závad, alarmy a závady 148
nastavení
citlivost 147
přítlak na zem 146
rychlost zvedání/spouštění 145
vypnutí tlakového zásobníku 145
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 141
sklízecí mlátičky Gleaner řady S 141
sklízecí mlátičky Gleaner řady S9 150
kalibrace adaptéru 158
konfigurace adaptéru 150

konfigurace automatických ovladačů adaptéru ... 156
nastavení přiháněče ... 154
provoz ... 161
skupina pro dostavení adaptéru ... 162
sklízecí mlátičky Challenger 6 ... 133
aktivace AHHC ... 135
činnost snímače ... 228
jak pracuje AHHC ... 108
kalibrace
AHHC ... 135
maximální výška strniště ... 212
nastavení
citlivost ... 139
rychlost zvedání/spouštění ... 138
výška adaptéru ... 137
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 133
manuální kontrola rozsahu napětí ... 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače ... 110

B

bezpečnost údržby ... 5
bezpečnost ... 1
bezpečnostní podpěry adaptéru ... 28
bezpečnostní podpěry přiháněče ... 28
denní úvodní kontroly ... 37
hydraulická bezpečnost ... 6
nálepky s bezpečnostními symboly ... 7
interpretace nálepek ... 12
montáž nálepek ... 7
provozní ... 27
signalizační slova ... 2
údržba a servis ... 5
umístění bezpečnostních nálepek ... 8
varovné symboly ... 1
všeobecná bezpečnost ... 3
bezpečnostní podpěry adaptéru ... 28
bezpečnostní podpěry přiháněče ... 28
aktivace ... 29
deaktivace ... 30

C

CGVW
definice ... 17
CR usměrňovací desky vkládání ... 312
čísla modelů
záznamy ... vii

D

definice pojmů ... 17
definice ... 17
dělicí tyče plodin ... 104
demontáž ... 104
montáž ... 105
dělicí tyče pro rýži ... 105, 499
dělicí tyče ... 104
demontáž ... 104
montáž ... 105
děliče plodin ... 99
demontáž z adaptéru bez volitelné západky ... 100
demontáž z adaptéru s volitelnou západkou ... 99
montáž na adaptér bez volitelné západky ... 102
montáž na adaptér s volitelnou západkou ... 100
denní úvodní kontroly ... 37
DK
definice ... 17
doporučená nastavení
adaptér ... 41
přiháněč ... 47
doporučené kapaliny a maziva ... vnitřní strana obálky vzadu
doprava plodin
volby ... 495
DR
definice ... 17
dva snímače AHHC modulu FM100 ... 495
dvojité přiháněče
vystředění přiháněče ... 447

E

elektrický systém
snímače
snímač rychlosti přiháněče
výměna na AGCO ... 479
výměna na CLAAS 400 ... 481
výměna na CLAAS 500/700 ... 482
výměna na John Deere ... 481
snímač výšky přiháněče
výměna ... 81
snímače AHHC ... 228
údržba elektrického systému ... 353
žárovky světel
výměna ... 353

F

FFFT
definice ... 17
flexibilní režimy
provoz ve flexibilním režimu ... 62

G

glosář 17
GSL
  definice 17
GVW
  definice 17

H

hadice a potrubí
  hydraulické 331
hnací motory přiháněčů 475
  demontáž 475
  montáž 476
hnací řemeny nože, *viz* řemeny
hnací řetězy přiháněče
  napnutí hnacího řetězu přiháněče 469
  uvolnění hnacího řetězu přiháněče 469
  výměna hnacího řetězu na dvojitém přiháněči 477
  výměna hnacího řetězu na jednoduchém přiháněči 479
hnací skříně nožů
  demontáž řemenice 397
  demontáž skříně 395
  kontrola skříně 393
  kontrola upevňovacích šroubů 394
  montáž řemenice 397
  montáž skříně 398
  výměna oleje 401
hnací válce
  hnací válec podávací desky sběrače 437
    demontáž 437
    montáž 440
  hnací válec vkládacího sběrače 409
    demontáž 409
    montáž 411
  hnací válec vkládacího sběrače
    demontáž 412
    montáž 414
    výměna ložiska hnacího válce 438
    výměna 412
horní příčný šnek (UCA) (volba) 498
huštění pneumatik/tlaky 485
hydraulika
  doplnění oleje do zásobníku 350
  hadice a potrubí 331
  hydraulická bezpečnost 6
  tvarovky
    nestavitelné O-ring boss (ORB) 524
    O-ring face seal (ORFS) 525
    pro rozšířené typy 520
    stavitelné O-ring boss (ORB) 522
    závitové tvarovky kuželovitých trubek 526
  výměna oleje v zásobníku 351
  výměna olejového filtru 352
  zásobník 349
    kontrola hladiny oleje v zásobníku 349

I

identifikace komponent 23
  FD1 FlexDraper® 23
  naklápěcí modul FM100 24
imbusové klíče
  definice 17

K

kloubové hřídele
  demontáž kloubového hřídele 353
  kryty kloubového hřídele
    demontáž 356
    montáž 358
  montáž kloubového hřídele 355
  nastavení napnutí na hnacím řetězu převodovky 360
kola a pneumatiky
  huštění pneumatik/tlaky 485
    utahovací momenty šroubů kol 483
  kontrola vyvážení křídel 65
  nastavení vyvážení křídel 70
  vyvážení křídel
koncové štíty přiháněče
  souprava 489
  výměna držáků koncových štítů 466
  výměna koncových štítů 464
koncové štíty 31
  demontáž 34
  kontrola a nastavení 33
  montáž 34
  otevření 31
  zavření 32
konfigurace adaptéru 528
kontroly
  kontrola záběhu 329
  plán/záznam údržby 326
kontroly záběhu 329
kryty hlav nožů 392, 491
  montáž 392
kryty spojovacího ústrojí 35
  demontáž 35
  montáž 36

L

lokalizace a odstraňování závad 501
  adaptér a sběrače 510
  činnost sečení a součásti nože 504
  podávání přiháněčem 508
  sečení potravinářské fazole 512
  ztráta plodin na žací liště 501
lopatky vkládacího šneku modulu FM100 495
lopatky 274, 371
ložiska
  ložiska hlavy nože
    demontáž 381
    montáž 382

ložiska vodicího válce
výměna 435
sběrače adaptéru
kontrola ložiska válce sběrače 434
výměna ložiska hnacího válce 438
vkládací sběrač
ložisko hnacího válce
demontáž ložiska hnacího válce 412
montáž ložiska hnacího válce 414
výměna ložiska hnacího válce 412
ložisko vodicího válce
výměna ložiska vodicího válce 417
ložiska hlavy nože
demontáž 381
montáž 382
ložiska hnacích válců
ložiska válců sběrače
kontrola 434
ložiska vodicího válce
vodicí válec sběrače adaptéru
výměna ložiska vodicího válce 435
vodicí válec vkládacího sběrače
výměna ložiska vodicího válce 417

M

mazání
každých 10 hodin 332
každých 100 hodin 335
každých 25 hodin 332
každých 250 hodin 338
každých 50 hodin 333
každých 500 hodin 340
plán/záznam údržby 326
postup mazání 341
mazání a údržba 332
hnací řetěz přiháněče
dvojitý přiháněč 343
hnací řetězy šneků 345
postup mazání 341
převodovka pohonu adaptéru
kontrola hladiny oleje 347
mazání převodovky 347
výměna oleje 348
metrické šrouby
motory
hnací motory přiháněčů 475
demontáž 475
montáž 476

N

náhradní nože 384
nákladní vozy
definice 17
naklápěcí moduly FM100
identifikace komponent 24
naklápěcí moduly 487
konfigurace vkládacího šneku 251
lopatky 274, 371
nakonfigurování 274
odpojení od sklízecí mlátičky a adaptéru 319
připojení k adaptéru 314
připojení/odpojení 314
stěrací lišty 422
demontáž 422
montář 423
soupravy 274
šnek
alternativní lopatky vkládacího šneku modulu FM100 495
šneky 361
prsty šneku 371
demontáž 371
instalace 373
kontrola časování prstů 376
nastavení časování prstů šneku 376
vzdálenost mezi šnekem a vanou 361
usměrňovací desky vkládání 312, 422
výměna na sklízecích mlátičkách New Holland CR 423
uvolnění 234
vana podávací desky
spuštění 419
zvednutí 421
vkládací sběrač 406
hnací válec 409
demontáž hnacího válce vkládacího sběrače 409
montáž hnacího válce vkládacího sběrače 411
ložisko hnacího válce
demontáž ložiska hnacího válce 412
montáž ložiska hnacího válce 414
výměna ložiska hnacího válce 412
nastavení napnutí sběrače 408
vodicí válec 415
demontáž vodicího válce 415
ložisko vodicího válce
výměna ložiska vodicího válce 417
montáž vodicího válce 416
výměna vkládacího sběrače 406
naklápění 55
naklápění adaptéru
kontrola a nastavení 56
zámky naklápění adaptéru 61
zámky naklápění křídel
odjištění 62–63
nože 379
demontáž nože 381
lokalizace a odstraňování závad 504

montáž nože 383
sekce nože
výměna 379
umístění náhradního nože 384
NPT
definice 17

O

období záběhu 38
ocelové prsty přihráněče
demontáž 447
montáž 448
odkazy
vyložení a sestavení 528
oleje
hnací skříň nože
výměna 401
převodovka pohonu adaptéru
doplnění oleje 347
optimalizace adaptérů
přímá sklizeň canoly 45
ORB
definice 17
ot/min
definice 17

P

plán/záznam údržby 326
plastové prsty přihráněče
demontáž 449
montáž 450
plazy, *viz* sečení na zemi
nastavení vnějších plazů 55
nastavení vnitřních plazů 54
podávací desky sběrače
hnací válce 437
demontáž 437
nastavení výšky podávací desky 432
vodicí válce 434
demontáž 434
montáž 437
podávací desky sběračů adaptéru
montáž vodicích válců 437
výměna ložiska hnacího válce 438
podložky
definice 17
pohony
pohon adaptéru 353
pohony adaptéru 353
demontáž kloubového hřídele 353
hnací řetěz převodovky 360
kryty kloubového hřídele
demontáž 356
montáž 358
montáž kloubového hřídele 355
pohony nožů
přidržovače
kontrola přidržovačů nožů 389
nastavení přidržovačů se špičatými prsty 389
nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty 390
rychlost nože
hodnoty rychlosti nožů 77
kontrola rychlosti nože 78
pohony přihráněčů
U kloub dvojitého přihráněče 473
demontáž 473
montáž 474
pojezdové rychlosti 74
polohy přihráněče vpřed/vzad 84
nastavení 85
popis výrobku 17
postupy vypnutí 39
povinnosti majitele 27
povinnosti obsluhy 27
požadavky na údržbu
údržba
kontrola záběhu 329
servis na konci sezony 330
PR15 zvedací přihráněče 442
bezpečnostní podpěry přihráněče 28
aktivace 29
deaktivace 30
doporučené nastavení 47
hnací motory přihráněčů 475
demontáž 475
montáž 476
hnací řetězy přihráněče
napnutí hnacího řetězu přihráněče 469
nastavení napnutí řetězu 469
uvolnění hnacího řetězu přihráněče 469
výměna na pohonu jednoduchého přihráněče 479
výměna řetězu na pohonech dvojitého přihráněče 477
koncové štíty přihráněče 464
výměna držáků koncových štítů 466
výměna koncových štítů přihráněče 464
pohony přihráněčů
kryty 467
demontáž 467
montáž 468
řetězová kola pohonu 471
alternativní pro zvláštní podmínky 73
demontáž 471
montáž 472
U kloub dvojitého přihráněče
montáž 474
U kloub dvojitého přihráněče 473
demontáž 473

poloha vpřed/vzad
nastavení ... 85
přemístění válců
dvojitý přiháněč ... 85, 89
s volitelnou soupravou přiháněče Multi-Crop Rapid ... 93
pouzdra prstové trubky ... 451
demontáž z 5-, 6- nebo 9přiháňkových přiháněčů ... 451
montáž na 5-, 6- nebo 9přiháňkové přiháněče ... 457
prohnutí přiháněče se středem nahoře ... 446
nastavení prohnutí přiháněče ... 446
prsty přiháněče ... 447
demontáž ocelových prstů ... 447
demontáž plastových prstů ... 449
montáž ocelových prstů ... 448
montáž plastových prstů ... 450
rychlost přiháněče ... 73
sklon radliček přiháněče ... 96
systém přiháněče ... 467
vačka přiháněče
nastavení a zásady ... 96
seřízení vačky přiháněče ... 98
volby ... 488
výměna snímače rychlosti přiháněče ... 479
CLAAS 400 ... 481
CLAAS 500/700 ... 482
sklízecí mlátičky AGCO ... 479
sklízecí mlátičky John Deere ... 481
vystředění přiháněče
dvojitý přiháněč ... 447
výška přiháněče ... 79
vzdálenost přiháněče ... 442
měření ... 442
nastavení ... 445
prohnutí přiháněče se středem nahoře ... 446
nastavení ... 446
prohnutí se středem nahoru
nastavení prohnutí přiháněče ... 446
provoz ... 27
provozní proměnné
adaptéry ... 49
provozní režimy
flexibilní režim ... 62
tuhý režim ... 63
prstové trubky
pouzdra
demontáž z 5-, 6- nebo 9přiháňkových přiháněčů ... 451
montáž na 5-, 6- nebo 9přiháňkové přiháněče ... 457
přestavné soupravy přiháněčů ... 489
soupravy prstové trubky ... 490
prsty
prsty dotaženo ... 17
prsty nože, *viz* přidržovače
kontrola prstů ... 384
nastavení prstů ... 384
výměna špičatých prstů ... 385
výměna zkrácených prstů ... 388
prsty přiháněče ... 447
ocelové
demontáž ... 447
montáž ... 448
plastové
demontáž ... 449
montáž ... 450
prsty šneku ... 371
demontáž ... 371
instalace ... 373
kontrola časování prstů ... 376
nastavení časování prstů šneku ... 376
prsty, *viz* přidržovače
prsty nože ... 384
nastavení prstů nože ... 384
výměna špičatých prstů ... 385
výměna zkrácených prstů ... 388
přestavné soupravy zkrácených prstů ... 492
předsezonní údržba ... 329
přepravní systémy ... 483
huštění pneumatik/tlaky ... 485
přestavba z pracovní do přepravní polohy ... 242
přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy ... 242
přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy ... 244
přestavba z přepravní do pracovní polohy ... 236
přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy ... 239
přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy ... 240
utahovací momenty šroubů kol ... 483
utahovací momenty šroubů nápravy ... 484
přestavné soupravy přiháněčů Multi-Crop Rapid ... 93, 488
přestavné soupravy zkrácených prstů ... 492
převodní tabulky ... 527
převodovky
nastavení napnutí hnacího řetězu ... 360
pohon adaptéru
doplnění oleje ... 347
kontrola hladiny oleje ... 347
mazání ... 347
výměna oleje ... 348
sklízecí mlátičky Gleaner
konfigurace šneků ... 251, 254
odpojení od adaptéru ... 287
připojení adaptéru ke sklízecí ... 282
výměna snímače rychlosti přiháněče ... 479

přidržovače
kontrola přidržovačů....389
nastavení přidržovačů se špičatými prsty....389
nastavení přidržovačů se zkrácenými prsty....390
přiháněče
vystředění přiháněče
dvojitý přiháněč....447
přímá sklizeň canoly
optimalizace adaptérů....45

R

RoHS
definice....17
rozšiřovací souprava ramen přiháněče....488
rychlosti
pojezdová rychlost....74
rychlost přiháněče....73
rychlost sběrače adaptéru....75
rychlost sběrače....75
rychlost vkládacího sběrače....76
rychlosti přiháněče....73
řemeny
hnací řemeny nože....402
nečasované....402
demontáž....402
montáž....403
napínání....404
řetězová kola....467–469, 471
demontáž řetězového kola pohonu přiháněče....471
montáž řetězového kola pohonu přiháněče....472
nastavení napnutí hnacího řetězu přiháněče....469
volitelné řetězové kolo pohonu přiháněče....73
řetězy
hnací řetěz převodovky
nastavení napnutí řetězu....360
hnací řetěz přiháněče
napnutí....469
nastavení napnutí řetězu....469
uvolnění....469
výměna na pohonu dvojitého přiháněče....477
výměna na pohonu jednoduchého přiháněče479
hnací řetěz šneku
demontáž....365
kontrola napnutí hnacího řetězu šneku....364
mazání....345
montáž....368
nastavení napnutí řetězu....365

S

SAE
definice....17
sběrače
demontáž sběračů....424
hnací válec
hnací válec podávací desky sběrače....437
montáž hnacího válce....440
montáž sběračů....425
naklápěcí modul....406
nastavení napnutí sběrače....408
výměna vkládacího sběrače....406
nastavení
napnutí sběrače....427
pohyb sběrače....430
výška podávací desky....432
rychlost....75
válce sběračů
údržba....434
vodicí válce
vodicí válec podávací desky sběrače....434
demontáž....434
montáž....437
sběrače adaptéru, *viz* sběrače
kontrola ložiska válce sběrače....434
ložiska vodicího válce
výměna....435
nastavení rychlosti sběrače....75
údržba válců sběrače....434
sečení
nad zemí....49
nastavení stabilizačních kol....52
nastavení stabilizačních / nízkorychlostních přepravních kol....50
na zemi....54
sériová čísla
umístění....vii
záznamy....vii
servis, *viz* údržba a servis
servisní intervaly
mazání....332
sklízecí mlátičky
odpojení od adaptéru
Case IH....279
Gleaner....287
Challenger....287
John Deere....293
Lexion....301
Massey Ferguson....287
New Holland CR/CX....308
přeprava adaptéru....234
na sklízecí mlátičce....234
tažení adaptéru....235
připojení k tažnému vozidlu....235
připojení adaptéru k
AGCO....282
Case IH....275
CLAAS....297
Gleaner....282
Challenger....282

John Deere 290
Massey Ferguson 282
New Holland CR/CX 305
New Holland 304
připojení/odpojení adaptéru 251
připojení/odpojení naklápěcího modulu 314
sklízecí mlátičky AGCO
připojení adaptéru ke sklízecí 282
výměna snímače rychlosti přiháněče 479
sklízecí mlátičky Case IH
konfigurace šneků 251, 254
odpojení od adaptéru 279
připojení k adaptéru 275
sklízecí mlátičky CLAAS
připojení k adaptéru 297
snímače rychlosti přiháněče
výměna na CLAAS 400 481
výměna na CLAAS 500/700 482
sklízecí mlátičky Challenger
konfigurace šneků 251, 254
odpojení od adaptéru 287
připojení adaptéru ke sklízecí 282
výměna snímače rychlosti přiháněče 479
sklízecí mlátičky Challenger 7 133
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
maximální výška strniště 212
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 133
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky John Deere řady 50
kalibrace
maximální výška strniště 212
výstupní napětí snímače
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky John Deere řady 60 164
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 166
maximální výška strniště 212
nastavení
citlivost 169
práh ventilu rychlosti poklesu 170
snímání výšky adaptéru na obilniny 168
vypnutí tlakového zásobníku 167
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 164
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky John Deere řady 70 171
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 174
rychlost šikmého dopravníku 174
maximální výška strniště 212
nastavení
citlivost 175
rychlost zvedání/spouštění manuálně 176
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 171
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky John Deere řady S 178
činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 180
maximální výška strniště 212
naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad 187
nastavení
citlivost 182
přednastavení výšky sečení 184
rychlost zvedání/spouštění manuálně 183
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 178
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky John Deere řady T 178
kalibrace
AHHC 180
naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad 187
nastavení
citlivost 182
rychlost zvedání/spouštění manuálně 183
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 178
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
sklízecí mlátičky New Holland řady CR
nastavení maximální pracovní výšky 225
sklízecí mlátičky New Holland řady CR, r. 2015 216
aktivace AHHC 219
kalibrace AHHC 222
nastavení automatické výšky 224
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 216
sklízecí mlátičky New Holland řady CR/CX 207
aktivace AHHC 209

činnost snímače 228
jak pracuje AHHC 108
kalibrace
AHHC 210
maximální výška strniště 212
konfigurace
naklonění adaptéru 227
přiháněč vpřed/vzad 227
typ adaptéru 227
nastavení
citlivost 214
přednastavení výšky sečení 215
rychlost spouštění adaptéru 213
rychlost zvedání adaptéru 213
snímač
výměna 229
výstupní napětí snímače
kontrola rozsahu napětí z kabiny 207
manuální kontrola rozsahu napětí 111
požadavky mlátičky na výstupní napětí snímače 110
výstupní napětí snímače
úprava mezních napětí 116
sklízecí mlátičky John Deere
konfigurace šneků 251, 254
odpojení od adaptéru 293
připojení k adaptéru 290
výměna snímače rychlosti přiháněče 481
sklízecí mlátičky Lexion
konfigurace šneků 251, 254
odpojení od adaptéru 301
sklízecí mlátičky Massey Ferguson
konfigurace šneků 251, 254
odpojení od adaptéru 287
připojení adaptéru ke sklízecí 282
výměna snímače rychlosti přiháněče 479
sklízecí mlátičky New Holland
konfigurace šneků 251, 254
připojení k adaptéru 304
sklízecí mlátičky New Holland CR/CX
odpojení od adaptéru 308
připojení k adaptéru 305
snímače
snímač rychlosti přiháněče
výměna na AGCO 479
výměna na CLAAS řady 400 481
výměna na CLAAS řady 500/700 482
výměna na John Deere 481
snímač výšky přiháněče
kontrola a nastavení 79
výměna 81
snímače AHHC 228
soupravy prstů přiháněče pro polehlé plodiny 489
soupravy západek děličů 493
specifikace utahovacích momentů 517
specifikace utahovacích momentů 517
hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (nestavitelné) 524
hydraulické tvarovky O-Ring Boss (ORB) (stavitelné) 522
specifikace metrických šroubů 517
šroubování do hliníkových odlitků 520
šrouby nápravy 484
tvarovky O-ring face seal (ORFS) 525
tvarovky pro rozšířené hydraulické trubky 520
závitové tvarovky kuželovitých trubek 526
spm
definice 17
stabilizační kola 493
nastavení 52
sekundární stabilizační kolo 494
stabilizační/nízkorychlostní přepravní kola 494
nastavení 50
stěrací lišty 274, 497
naklápěcí modul 422
demontáž 422
montáž 423
středové spoje 17
viz též hydraulické spoje
definice 17
systém pohonu nože 393
systém přiháněče 467
doporučená nastavení přiháněče 47
systémy pohonu sběračů
sběrač adaptéru
nastavení napnutí sběrače 427
nastavení rychlosti sběrače 75
seřízení pohybu sběrače 430
údržba válců sběrače 434
šneky 361
hnací řetězy 364
viz též řetězy
demontáž 365
kontrola napnutí řetězu 364
mazání 345
montáž 368
nastavení napnutí řetězu 365
konfigurace
modifikace široké konfigurace 266
přestavba z ultra-úzké na střední konfiguraci 254
přestavba z ultra-úzké na širokou konfiguraci 264
přestavba z ultra-úzké na úzkou konfiguraci 261
přestavba z úzké na střední konfiguraci 254
přestavba z úzké na širokou konfiguraci 264
přestavba z úzké na ultra-úzkou konfiguraci 271

přestavba ze střední na širokou konfiguraci ... 262
přestavba ze střední na ultra-úzkou konfiguraci ... 267
přestavba ze střední na úzkou konfiguraci ... 259
přestavba ze široké na střední konfiguraci ... 257
přestavba ze široké na ultra-úzkou konfiguraci ... 267
přestavba ze široké na úzkou konfiguraci ... 259
konfigurace vkládacího šneku ... 251
lopatky ... 274, 371
alternativní lopatky vkládacího šneku modulu FM100 ... 495
napínací pružiny
kontrola a nastavení ... 46
opravná souprava důlků šneku ... 498
prsty ... 371
demontáž ... 371
kontrola časování prstů ... 376
montáž ... 373
nastavení časování prstů šneku ... 376
radličky, *viz* prsty
vzdálenost mezi šnekem a vanou ... 361
šrouby
definice ... 17
šrouby nápravy ... 484

T

tažné závěsy
demontáž ... 236
přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy ... 239
přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy ... 242
přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy ... 240
přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy ... 244
přestavba z pracovní do přepravní polohy ... 242
přestavba z přepravní do pracovní polohy ... 236
připojení k tažnému vozidlu ... 235
připojení ... 247
tažení adaptéru ... 235
uskladnění ... 237
technické údaje ... 19
specifikace utahovacích momentů ... 517
TFFT
definice ... 17
tuhé režimy
provoz v tuhém režimu ... 63

U

U klouby
pohony přiháněčů
U kloub dvojitého přiháněče ... 473
demontáž ... 473
montáž ... 474
údržba a servis ... 325
elektro ... 353
mazání ... 332
plán ... 326
požadavky ... 326
příprava na servis ... 325
servis před sezonou ... 329
servisní intervaly ... 332
specifikace údržby ... 325
uskladnění ... 250
úhel utažení
definice ... 17
úhly adaptéru
nastavení ... 73
rozsah nastavení ... 72
univerzální sklízecí mlátičky
konfigurace šneků ... 251, 254
uskladnění adaptéru ... 250
usměrňovací desky sběračů
široké ... 497
úzké ... 496
usměrňovací desky vkládání pro New Holland ... 312
usměrňovací desky vkládání ... 312
naklápěcí modul ... 422
montáž na sklízecích mlátičkách New Holland CR ... 423
utahovací moment
definice ... 17
utahovací momenty
definice ... 17
utěsněná ložisko
montáž ... 325
uvedení do provozu
denní kontroly ... 37
úvod ... v
uvolnění
naklápěcí modul ... 234
žací lišta ... 233

V

vačky
seřízení vačky přiháněče ... 98
vana podávací desky
spuštění vany podávací desky ... 419
zvednutí vany podávací desky ... 421
vertikální nůž

vkládací sběrače 406
hnací válce 409
demontáž hnacího válce vkládacího sběrače 409
montáž hnacího válce vkládacího sběrače ... 411
ložisko hnacího válce
demontáž 412
montáž 414
výměna 412
ložisko vodicího válce
výměna ložiska vodicího válce 417
nastavení napnutí sběrače 408
úprava rychlosti 76
vodicí válec 415
demontáž vodicího válce 415
montáž vodicího válce 416
výměna vkládacího sběrače 406
vodicí válce
vodicí válec podávací desky sběrače 434
montáž 437
vodicí válec vkládacího sběrače 415
demontáž vodicího válce 415
montáž vodicího válce 416
volby
soupravy hadic dvojitých vertikálních nožů .. 492
úchyty vertikálních nožů 492
volby 487
adaptér 493
dělicí tyče pro rýži 499
soupravy hadic dvojitých vertikálních nožů .. 492
soupravy vertikálních nožů 492
soupravy západek děličů 493
stabilizační kola 493
stabilizační/nízkorychlostní přepravní kola ... 494
dělicí tyče pro rýži 105
doprava plodin 495
horní příčný šnek (UCA) 498
lopatky vkládacího šneku modulu FM100 495
opravná souprava důlků šneku 498
souprava dvou snímačů AHHC modulu FM100 495
stěrací lišty 497
usměrňovací deska sběrače (úzká) 496
usměrňovací desky sběračů (široké) 497
kryty hlav nožů 392
montáž 392
naklápěcí moduly 487
pohon šneku
nastavení napnutí hnacího řetězu šneku 365
rozšiřovací souprava pro úbočí 487
šnek
pohon šneku 365
PR15 zvedací přiháněče
přestavné soupravy prstové trubky přiháněče 489
soupravy koncových štítů přiháněčů 489
přepravní systémy 483
přiháněče 488
přestavné soupravy přiháněčů Multi-Crop Rapid 488
rozšiřovací souprava ramen přiháněče 488
soupravy koncových štítů přiháněčů 489
soupravy prstové trubky 490
soupravy prstů přiháněče pro polehlé plodiny 489
ramena přiháněče
rozšiřovací souprava ramen přiháněče 488
řetězová kola pohonu přiháněče 73
řetězová kola pohonu šneků
nastavení napnutí hnacího řetězu šneku 365
sběrač
ovládací souprava rychlosti sběračů pro kabinu (ICDSC) 496
sekundární stabilizační kolo 494
žací lišty 491
kryty hlav nožů 491
přestavná souprava zkrácených prstů 492
výměnné desky žací lišty 491
vyložení a sestavení 528
vystředění přiháněče
dvojitý přiháněč 447
vzdálenost přiháněče
měření 442
nastavení 445

Z

zámky křídel 62
zvedací přiháněče, *viz* PR15 zvedací přiháněče
žací lišty
uvolnění 233
volby 491
výměnné desky 491
žárovky
výměna žárovek světel 353

Doporučené kapaliny a maziva

Zajistěte špičkovou efektivitu provozu svého stroje tím, že budete používat pouze čisté kapaliny a maziva.

- Na manipulaci se všemi kapalinami a mazivy používejte čisté nádoby.
- Skladujte kapaliny a maziva na místě chráněném před prachem, vlhkostí a jinými znečišťujícími látkami.

Tabulka 12 Doporučené kapaliny a maziva

Mazivo	Specifikace	Popis	Použití	Objemy
Mazací tuk	SAE univerzální	Vysoce tepelně a tlakově odolný (EP) na bázi lithia max. s 1% disulfidu molybdenu (NLGI třída 2)	Podle potřeby, není-li uvedeno jinak	—
		Vysoce tepelně a tlakově odolný (EP) na bázi lithia max. s 10% disulfidu molybdenu (NLGI třída 2)	Posuvné klouby kloubového hřídele	—
Převodové mazivo	SAE 85W-140	API servisní třída GL-5	Hnací skříň nože	2,2 litru (2,3 quartu)
			Hlavní převo-dovka pohonu	2,5 litru (2,6 quartu)
Hydraulický olej	Jednoúčelový převodový/hydraulický olej Doporučené značky: • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL	Převodový / hydraulický olej	Zásobník pohon-ných systémů adaptéru	75 litrů (20 US galonů)

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street
Winnipeg, Manitoba
Canada R3J 3S3
t. (204) 885-5590
f. (204) 832-7749

MacDon, Inc.
10708 N. Pomona Avenue
Kansas City, Missouri
United States 64153-1924
t. (816) 891-7313
f. (816) 891-7323

MacDon Australia Pty. Ltd.
A.C.N. 079 393 721
P.O. Box 243, Suite 3, 143 Main Street
Greensborough, Victoria, Australia 3088
t. 03 9432 9982
f. 03 9432 9972

MacDon Brasil Agribusiness Ltda.
Rua Grã Nicco, 113, sala 202, B. 02
Mossunguê, Curitiba, Paraná
CEP 81200-200 Brasil
t. +55 (41) 2101-1713
f. +55 (41) 2101-1699

LLC MacDon Russia Ltd.
123317 Moscow, Russia
10 Presnenskaya nab, Block C
Floor 5, Office No. 534, Regus Business Centre
t. +7 495 775 6971
f. +7 495 967 7600

ZÁKAZNÍCI
MacDon.com

PRODEJCI
Portal.MacDon.com

Ochranné známky výrobků jsou značky jejich výrobců anebo dodavatelů.

Vytištěno v České republice