CASE IH AGRICULTURE | BY MacDon

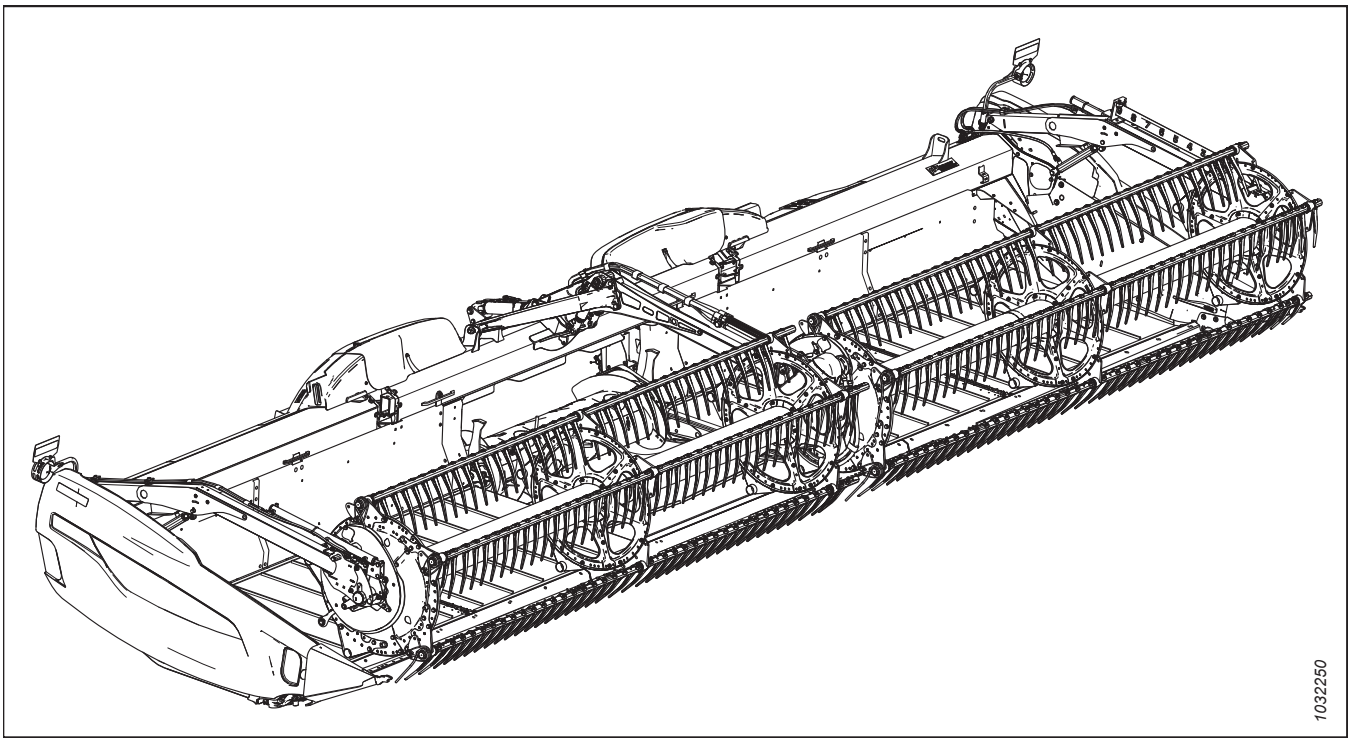
Řada FD2
Adaptér FlexDraper® s naklápěcím modulem FM200

Návod k obsluze

262092 Revision A

Tento manuál je překlad z původní anglické verze a výrobce nezodpovídá za případné nesrovnalosti, ke kterým může dojít při překladu.

Adaptér FlexDraper® řady FD2



Publikováno: Září 2022

© 2022 MacDon Industries, Ltd.

Informace uvedené v této publikaci jsou založeny na informacích dostupných a platných v době tisku. Společnost MacDon Industries, Ltd. neposkytuje žádné prohlášení ani záruky jakéhokoliv druhu, ať vyjádřené nebo předpokládané, s ohledem na informace uvedené v této publikaci. Společnost MacDon Industries, Ltd. si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

Prohlášení o shodě

CE

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per Shipping Document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul mașinii: [2]

Denumirea și modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data și locul declarației: [5]

Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6]

Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
bvonriedesel@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Бенедикт фон Рийдезел
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
bvonriedesel@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Benedikt von Riedesel
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
bvonriedesel@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Benedikt von Riedesel
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
bvonriedesel@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
bvonriedesel@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Benedikt von Riedesel
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
bvonriedesel@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2013
EN ISO 4254-7:2009

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Benedikt von Riedesel
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Benedikt von Riedesel
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Szériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Benedikt von Riedesel
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
bvonriedesel@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Benedikt von Riedesel
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
bvonriedesel@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Benedikts fon Rīdīzels
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
bvonriedesel@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Benedikt von Riedesel
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
bvonriedesel@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]

Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Benedikt von Riedesel
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
bvonriedesel@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Benedikt von Riedesel
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
bvonriedesel@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul mașinii: [2]

Denumirea și modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Data și locul declarației: [5]

Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6]

Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice:

Benedikt von Riedesel
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
bvonriedesel@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklaðeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehnièke datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
bvonriedesel@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Benedikt von Riedesel
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
bvonriedesel@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Benedikt von Riedesel
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
bvonriedesel@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2013

EN ISO 4254-7:2009

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Benedikt von Riedesel
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
bvonriedesel@macdon.com

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per shipping document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] June 29, 2022

[6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Úvod

Váš stroj

Tento návod k obsluze obsahuje informace o adaptéru FlexDraper® řady FD2 a naklápěcím modulu FM200. Musí být používán společně s návodem k obsluze sklízecí mlátičky.

Adaptér FlexDraper® řady FD2 je zkonstruovaný speciálně pro práci za všech podmínek přímého sečení v úrovni pozemku nebo nad ní s pomocí trojdílného kloubového rámu pro přesné kopírování pozemku. Naklápěcí modul FM200 se používá pro připojení adaptéru FlexDraper® řady FD2 k většině značek a modelů sklízecích mlátiček.

Vaše záruka

MacDon poskytuje záruku zákazníkům, kteří svoje zařízení provozují a udržují podle popisu v této příručce. Kopii dokumentu o záruční politice společnosti MacDon Industries Limited, která tuto záruku vysvětluje, by vám měl poskytnout váš prodejce. Škoda způsobená některou z následujících událostí zneplatní záruku:

- nehoda
- nesprávné použití
- zneužití
- nesprávná nebo zanedbaná údržba
- nenormální nebo neobvyklé používání stroje
- použití stroje, zařízení, součásti nebo dílu v rozporu s pokyny výrobce

Váš návod k obsluze

Než začnete stroj používat, pozorně si přečtěte všechnu dodanou dokumentaci.

Tuto příručku použijte jako první zdroj informací o stroji. Pokud se budete řídit poskytnutými pokyny, bude vám adaptér dobře sloužit dlouhé roky. Budete-li potřebovat pomoc, informace nebo další kopie této příručky, obraťte se na svého prodejce.

V tomto dokumentu se používají následující konvence:

- Pojmy vpravo a vlevo se vztahují ke stanovišti obsluhy. Předek adaptéru směřuje k plodině, zadní část adaptéru se připojuje k naklápěcímu modulu a sklízecí mlátičce.
- Není-li uvedeno jinak, používejte standardní hodnoty utahovacích momentů uvedené v kapitole *7.1 Specifikace utahovacích momentů, page 515*.

Při sestavování stroje nebo provádění nastavení si zjistěte doporučená nastavení stroje ve všech relevantních publikacích MacDon a dodržujte je. Pokud to neučiníte, může to omezit funkci a životnost stroje a vést k nebezpečné situaci.

Obsah a rejstřík vás nasměrují ke konkrétním částem této příručky. Prostudujte si obsah, abyste se seznámili se způsobem uspořádání informací.

Mějte tuto příručku po ruce, abyste do ní mohli často nahlížet a mohli ji předat případnému novému pracovníkovi obsluhy nebo majiteli. Schránka na příručku (A) je umístěna na zadní části adaptéru, vedle pravé vnější nohy.

NOTE:

Udržujte své publikace MacDon v aktuálním stavu. Aktuální českou verzi si můžete stáhnout na našich webových stránkách (*www.macdon.com)* nebo na webu našich prodejců (*https://portal.macdon.com*) (web vyžaduje přihlášení).

Budete-li potřebovat pomoc, informace nebo další kopie této příručky, zavolejte svému prodejci MacDon.

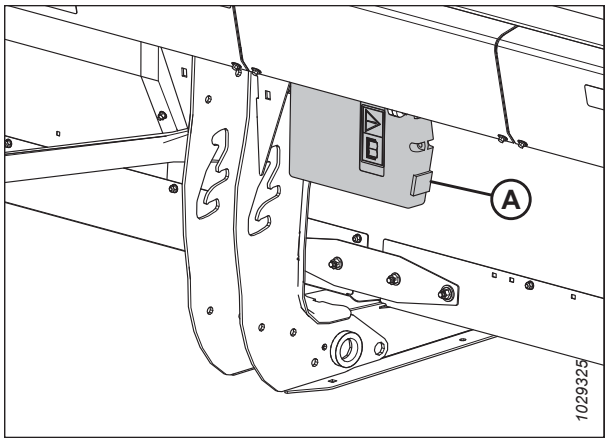


Figure 1: Umístění schránky pro příručku

Tento dokument je k dispozici v následujících jazycích:

- Čeština
- Dánština
- Angličtina
- Estonština
- Francouzština
- Němčina
- Lotyština
- Litevština
- Polština
- Portugalština
- Rumunština
- Ruština
- Španělština

Příručky lze objednat od společnosti MacDon, stáhnout z portálu prodejců MacDon (*https://portal.macdon.com*) (vyžaduje přihlášení) nebo z webu společnosti MacDon (*http://www.macdon.com*).

Záznamy Model a sériové číslo

Do vyhrazených políček zapište číslo modelu, sériové číslo a rok výroby adaptéru, naklápěcího modulu a volitelného přepravního/stabilizačního kola (je-li instalováno).

Adaptér FlexDraper® řady FD2

Model adaptéru: _____

Sériové číslo: _____

Modelový rok: _____

Štítek (A) se sériovým číslem adaptéru je umístěn na zadní straně adaptéru, vedle levého koncového plechu.

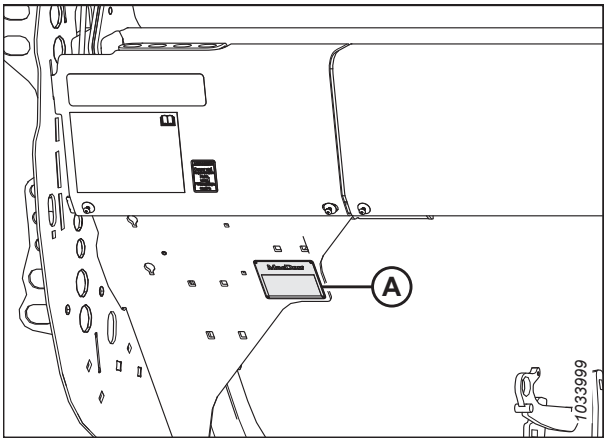


Figure 2: Umístění štítku se sériovým číslem na adaptéru

Naklápěcí modul FM200 pro sklízecí mlátičku

Sériové číslo: _____

Modelový rok: _____

Štítek se sériovým číslem naklápěcího modulu (A) je umístěný vlevo nahoře na naklápěcím modulu.

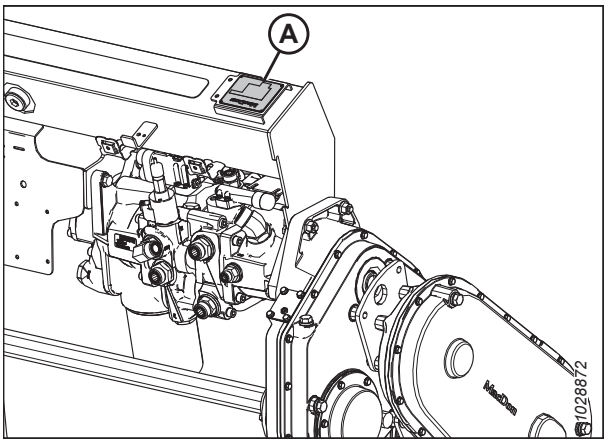


Figure 3: Umístění štítku se sériovým číslem na naklápěcím modulu

Volitelný přepravní systém EasyMove™

Sériové číslo: _____

Modelový rok: _____

Přepravní štítek se sériovým číslem přepravního systému EasyMove™ (A) je umístěný na sestavě pravé nápravy.

NOTE:

Přepravní systém je volitelné příslušenství a nemusí být na tomto stroji namontován.

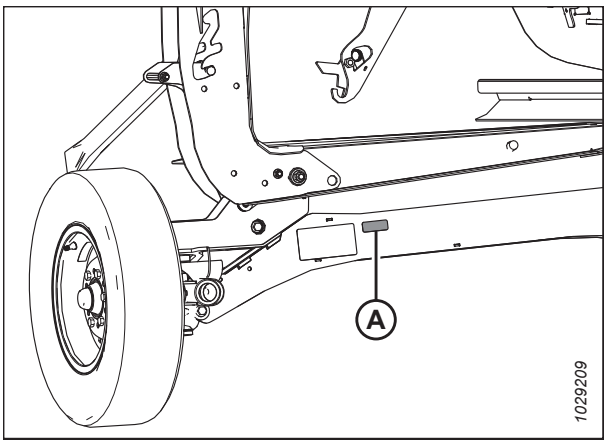


Figure 4: Volitelný přepravní systém EasyMove™

Prohlášení o shodě i
Úvod vii
Záznamy Model a sériové číslo ix

Chapter 1: Bezpečnost 1

1.1 Bezpečnostní výstražné symboly 1
1.2 Návěštní slova 2
1.3 Všeobecná bezpečnost 3
1.4 Bezpečnost při údržbě 5
1.5 Hydraulická bezpečnost 6
1.6 Bezpečnostní nálepky 7
1.6.1 Montáž bezpečnostních nálepek 7
1.7 Umístění bezpečnostních nálepek 8
1.8 Vysvětlení bezpečnostních symbolů 13

Chapter 2: Popis výrobku 21

2.1 Definice 21
2.2 Technické specifikace 23
2.3 Rozměry adaptéru FlexDraper® řady FD2 29
2.4 Označení součástí adaptéru FlexDraper® řady FD2 30
2.5 Označení součástí naklápěcího modulu FM200 31

Chapter 3: Provoz 33

3.1 Povinnosti majitele/obsluhy 33
3.2 Provozní bezpečnost 34
3.2.1 Bezpečnostní podpěry adaptéru 34
3.2.2 Bezpečnostní podpěry přiháněče 35
Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče 35
Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče 36
3.2.3 Koncové štíty adaptéru 37
Otevření koncových štítů adaptéru 37
Zavření koncových štítů adaptéru 38
Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru 39
Demontáž koncových štítů adaptéru 42
Montáž koncových štítů adaptéru 43
3.2.4 Kryt pohonu přiháněče 43
Demontáž krytu pohonu přiháněče 43
Montáž krytu pohonu přiháněče 44
3.2.5 Kryt kloubového spojovacího ústrojí 46
Demontáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí 46
Montáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí 46
Demontáž vnějších krytů kloubového spojovacího ústrojí 47
Instalace vnějších krytů kloubového spojovacího ústrojí 48
3.2.6 Denní úvodní kontrola 50
3.3 Období záběhu 51

3.4 Vypnutí sklízecí mlátičky 52

3.5 Ovladače v kabině 53

3.6 Připojení/odpojení adaptéru 54

3.6.1 Sklízecí mlátičky Case IH 54

Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH 54

Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Case IH 57

3.6.2 Připojení/odpojení adaptéru od naklápěcího modulu FM200 60

Odpojení adaptéru od naklápěcího modulu FM200 61

Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu FM200 65

3.7 Konfigurace adaptéru 71

3.7.1 Přídavná zařízení adaptéru 71

3.7.2 Nastavení adaptéru 71

3.7.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly 83

3.7.4 Nastavení přiháněče 84

3.7.5 Nastavení naklápěcích děličů plodin – volitelné 86

3.8 Konfigurace naklápěcího modulu 89

3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200 89

Velmi úzká konfigurace – lopatka šneku 91

Úzká konfigurace – lopatka šneku 95

Střední konfigurace – lopatka šneku 98

Široká konfigurace – lopatka šneku 100

Velmi široká konfigurace – lopatka šneku 103

Lopatky šneku 105

3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku 112

3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku 115

3.8.4 Nastavení polohy šneku 116

3.8.5 Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku 118

3.8.6 Stěrací lišty 119

3.9 Provozní proměnné adaptéru 120

3.9.1 Sečení nad zemí 120

Nastavení stabilizačních kol 121

Nastavení přepravních kol EasyMove™ 122

Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače 123

Vyrovnání výšky kol ContourMax™ 124

3.9.2 Sečení na zemi 126

Nastavení vnitřních plazů 127

Nastavení vnějších plazů 128

3.9.3 Naklápění adaptéru 129

Kontrola a nastavení naklápění adaptéru 129

Změna konfigurace pružiny naklápění – 134

Zablokování/odblokování naklápění adaptéru 140

Zablokování/odblokování křídel adaptéru 140

Provoz ve flexibilním režimu 143

Provoz v pevném režimu 145

Deaktivace omezovače prohnutí kloubového spojovacího ústrojí 146

Aktivace omezovače prohnutí kloubového rámu 147

3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel 148

3.9.5 Úhel adaptéru 153

Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky ... 154
3.9.6 Rychlost přiháněče ... 155
Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče ... 155
3.9.7 Pojezdová rychlost ... 156
3.9.8 Rychlost bočního sběrače ... 157
Nastavení rychlosti bočního sběrače ... 158
Rychlost vkládacího sběrače ... 159
3.9.9 Rychlostní údaje nožů ... 159
Kontrola rychlosti nožů ... 160
3.9.10 Výška přiháněče ... 161
Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče ... 162
Výměna snímače výšky přiháněče ... 165
3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad ... 167
Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad ... 167
Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na jednoduchém přiháněči ... 168
Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč ... 171
Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč ... 174
Kontrola a nastavení snímače polohy vpřed/vzad ... 177
3.9.12 Sklon prstů přiháněče ... 180
Nastavení vačky přiháněče ... 180
Seřízení vačky přiháněče ... 182
3.9.13 Horní příčný šnek ... 183
Nastavení polohy horního příčného šneku ... 183
Kontrola možné kolize horního příčného šneku ... 185
3.9.14 Děliče plodin ... 186
Demontáž děličů plodin ... 186
Montáž děličů plodin ... 187
Demontování naklápěcích děličů plodin ... 189
Instalace naklápěcích děličů plodin ... 191
Instalace naklápěcích děličů plodin ... 194
3.9.15 Dělicí tyče plodin ... 202
Demontáž dělicích tyčí plodin ... 202
Montáž dělicích tyčí plodin ... 203
Volitelné dělicí tyče pro rýži ... 204
3.10 Automatické ovládání výšky adaptéru ... 205
3.10.1 Snímače automatického ovládání výšky adaptéru ... 206
3.10.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky ... 208
3.10.3 Ruční kontrola limitů rozsahu napětí ... 208
3.10.4 Výměna snímače výšky naklápění ... 211
3.10.5 Sklízecí mlátičky středního rozsahu Case IH 130 a 140 ... 212
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 ... 213
Stručný návod nastavení adaptéru – Case IH řady 130 a 140 ... 215
Nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 ... 216
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 ... 218
Nastavení předvolby výšky sečení – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 ... 220
3.10.6 Sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250 ... 222
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Case IH, 120, 230, 240 a 250 ... 222
Stručný návod nastavení adaptéru – Case IH řady 120, 230, 240 a 250 ... 225
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – sklízecí mlátičky Case IH120, 230, 240 a 250 ... 226
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší ... 230
Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – sklízecí mlátičky Case IH ... 234

Nastavení předvolby výšky sečení – sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250 236
3.11 Vyrovnání adaptéru 238
3.12 Uvolnění žací lišty 241
3.13 Odpojení vkládacího sběrače naklápěcího modulu 242
3.14 Přeprava 243
3.14.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce 243
3.14.2 Tažení 243
Připojení adaptéru k tažnému vozidlu 244
Bezpečnostní opatření pro tažení adaptéru 244
3.14.3 Přestavba z přepravní do pracovní polohy (volitelné prvky) 245
Přesunutí levého vnějšího kola z přepravní do pracovní polohy – volitelné prvky ContourMax™ 245
Demontáž tažné tyče 246
Uložení tažné tyče 249
Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy 250
Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy 252
3.14.4 Přestavba z pracovní do přepravní polohy (volitelné prvky) 254
Přesunutí levého vnějšího kola z pracovní do přepravní polohy 254
Přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy 255
Přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy 257
Vyjmutí tažné tyče z místa uložení 259
Připojení tažné tyče 260
3.15 Uskladnění adaptéru 263

Chapter 4: Údržba a servis 265

4.1 Příprava stroje na servis 265
4.2 Požadavky na údržbu 266
4.2.1 Plán/záznam údržby 266
4.2.2 Kontrola záběhu 269
4.2.3 Servis zařízení – před sezónou 270
4.2.4 Servis zařízení –po sezóně 270
4.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí 271
4.3 Mazání 272
4.3.1 Intervaly mazání 272
Každých 10 hodin 272
Každých 25 hodin 273
Každých 50 hodin 274
Každých 100 hodin 278
Každých 250 hodin 280
Každých 500 hodin 282
4.3.2 Postup mazání 283
4.3.3 Mazání hnacího řetězu přiháněče 284
4.3.4 Mazání hnacího řetězu šneku 285
4.3.5 Mazání hlavní převodovky pohonu adaptéru 286
Kontrola hladiny oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru 286
Doplnění oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru 287
Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru 287
4.3.6 Mazání doplňkové převodovky pohonu adaptéru 288
Kontrola hladiny oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru 288

Doplnění oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru 289
Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru 290
4.4 Hydraulika 292
4.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku 292
4.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku 292
4.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku 293
4.4.4 Výměna olejového filtru 294
4.5 Elektrický systém 295
4.5.1 Výměna žárovek ve světlech 295
4.6 Pohon adaptéru 296
4.6.1 Demontáž kloubového hřídele spojujícího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou 296
4.6.2 Montáž kloubového hřídele 298
4.6.3 Demontáž krytu kloubového hřídele 301
4.6.4 Montáž krytu kloubového hřídele 303
4.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka 305
4.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka 306
4.7 Šnek 308
4.7.1 Nastavení mezery mezi vkládacím šnekem a vanou 308
4.7.2 Kontrola napnutí řetězu vkládacího šneku 310
Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– rychlá metoda 310
Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– důkladná metoda 312
4.7.3 Demontáž řetězu hnacího šneku 314
4.7.4 Montáž řetězu hnacího šneku 317
4.7.5 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku 320
4.7.6 Lopatky šneku 322
4.7.7 Prsty šneku 323
Demontáž prstů vkládacího šneku 323
Montáž prstů vkládacího šneku 325
Kontrola časování prstů šneku 327
Nastavení časování prstů šneku 328
4.8 Nůž 330
4.8.1 Výměna sekce nože 330
4.8.2 Demontáž nože 332
4.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože 333
4.8.4 Montáž ložiska hlavy nože 334
4.8.5 Montáž nože 334
4.8.6 Náhradní nože 336
4.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače 337
Špičaté prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem 338
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD235 339
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD240 340
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD241 341
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD245 342
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD250 343
Nastavení prstů nožů a ochranné lišty 344
Výměna špičatých prstů nožů 346
Kontrola přidržovačů – špičaté prsty nožů 347

Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů 348
Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž 349
Kontrola středového přidržovače – špičaté prsty nožů 352
Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů 352
4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače 354
Krátké prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem 355
Krátké prsty nožů na adaptérech s dvojitým nožem – Všechny velikosti kromě 12,5 m (41 ft) 356
Krátké prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem 12,5 m (41 ft) 357
Výměna krátkých prstů nože nebo koncových prstů nože 358
Kontrola přidržovače – krátké prsty nožů 360
Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů 360
Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž 361
Kontrola středového přidržovače – krátké prsty nožů 364
Seřízení středového přidržovače – krátké prsty nožů 364
4.8.9 Kryt hlavy nože 365
Montáž krytu hlavy nože 365
4.9 Systém pohonu nože 367
4.9.1 Hnací skříň nože 367
Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože 367
Kontrola upevňovacích šroubů 368
Výměna oleje v hnací skříni nože 368
4.10 Podávací deska 370
4.10.1 Výměna vkládacího sběrače 370
4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače 373
4.10.3 Hnací válec vkládacího sběrače 375
Demontáž hnacího kola vkládacího sběrače 375
Instalace hnacího kola vkládacího sběrače 377
Demontáž ložiska hnacího kola vkládacího sběrače 378
Instalace ložisko hnacího kola vkládacího sběrače 380
4.10.4 Vodicí válec vkládacího sběrače 381
Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače 381
Montáž vodicího válce vkládacího sběrače 383
Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače 386
4.10.5 Spuštění vany podávací desky dolů 390
4.10.6 Zvednutí vany podávací desky 391
4.10.7 Kontrola háků držáků spoje 392
4.11 Stěrací lišty 395
4.11.1 Demontáž stěracích lišt 395
4.11.2 Montáž stěracích lišt 395
4.12 Boční sběrače adaptéru 397
4.12.1 Demontáž bočních sběračů 397
4.12.2 Montáž bočních sběračů 398
4.12.3 Nastavení výšky podávací desky 399
4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače 401
4.12.5 Seřízení pohybu bočního sběrače 403
4.12.6 Prohlídka ložiska válce sběrače 405
4.12.7 Demontáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače 405
4.12.8 Výměna ložiska vodicího válce desky bočního sběrače 407

4.12.9 Montáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače 409
4.12.10 Demontáž hnacího válce pohonu bočního sběrače 410
4.12.11 Výměna ložiska hnacího kola bočního sběrače 412
4.12.12 Montáž hnacího válce pohonu bočního sběrače 414
4.13 Přiháněč 416
4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty 416
Měření vzdálenosti přiháněče 417
Nastavení mezeru mezi přiháněčem a žací lištou 420
4.13.2 Prohnutí přiháněče 424
Nastavení prohnutí přiháněče 424
4.13.3 Vystředění přihaněče 424
4.13.4 Prsty přiháněče 425
Demontáž ocelových prstů 426
Montáž ocelových prstů 426
Demontáž plastových prstů 427
Montáž plastových prstů 428
4.13.5 Pouzdra prstové trubky 429
Sejmutí pouzder z přiháněčů 429
Montáž pouzder na přiháněče 434
4.13.6 Koncové štíty přiháněče 440
Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším vačkovém konci 441
Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním vačkovém konci 443
Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším zadním konci 445
Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním zadním konci 446
Výměna držáků koncových štítů přiháněče 449
4.14 Pohon přiháněče 451
4.14.1 Hnací řetěz přiháněče 451
Uvolnění hnacího řetězu přiháněče 451
Napnutí hnacího řetězu přiháněče 452
4.14.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče 453
Demontáž řetězového kola jednoduchého pohonu přiháněče 454
Montáž jednoduchého řetězového kola pohonu přiháněče 455
4.14.3 Změna polohy řetězu pro změnu rychlosti přiháněče v případě namontované dvourychlostní sady 455
4.14.4 U-kloub pohonu dvojitého přiháněče anebo trojitého přiháněče 456
Demontáž U-kloubu pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče 456
Montáž U-kloubu pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče 458
4.14.5 Hnací motor přiháněče 460
Demontáž hnacího motoru přiháněče 460
Montáž hnacího motoru přiháněče 461
4.14.6 Výměna hnacího řetězu 462
4.15 Obrysová kola – volitelné 465
4.15.1 Vyrovnání výšky kol ContourMax™ 465
4.15.2 Mazání systému obrysových kol 467
4.15.3 Nulování mechanického indikátoru 469
4.16 Přepravní systém – volitelné 471
4.16.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol 471
4.16.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů transportní sestavy 471

4.16.3 Kontrola tlaku v pneumatikách 473
4.16.4 Změna připojení závěsu tažné tyče z tažného oka na vidlici 474
4.16.5 Změna připojení závěsu tažné tyče z vidlice na tažné oko 476
4.17 Vertikální nůž VertiBlade™ – volitelné 478
4.17.1 Výměna sekcí vertikálního nože 478
4.17.2 Mazání vertikální nože 481

Chapter 5: Volitelná a přídavná zařízení 483

5.1 Soupravy pro podávání plodin 483
5.1.1 Sada zvedačů klasů 483
5.1.2 Sada úložného držáku pro zvedače klasů 483
5.1.3 Sada úložného držáku pro děliče plodin 484
5.1.4 Naklápěcí děliče plodin 484
5.1.5 Horní příčný šnek plné délky 485
5.1.6 Sada dělicí tyče pro rýži 486
5.1.7 Sada vertikálního nože VertiBlade™ 486
5.2 Soupravy žacích lišt 487
5.2.1 Souprava lapače kamenů 487
5.2.2 Prst nožů se čtyřmi hroty 487
5.3 Soupravy naklápěcího modulu FM200 488
5.3.1 Sada 10V adaptéru pro snímače 488
5.3.2 Sady deflektorů plodin 488
5.3.3 Prodloužený středový deflektor 489
5.3.4 Rozšiřující sada lopatek pro vysoké opotřebení pro vkládací šnek 489
5.3.5 Souprava kompletní výplně rozhraní 490
5.3.6 Rozšiřující sada hydraulického zásobníku 490
5.3.7 Souprava uzávěru podélného náklonu 491
5.3.8 Sada stěrací lišty 491
5.4 Soupravy adaptéru 493
5.4.1 Sada kopírovacích kol ContourMax™ 493
5.4.2 Přepravní systém EasyMove™ 494
5.4.3 Sada vnitřních ocelových koncových prstů 494
5.4.4 Sada vnějších ocelových koncových prstů 495
5.4.5 Sada stabilizace pro svahy 495
5.4.6 Sada stabilizačních kol 496
5.4.7 Sada ocelových plazů 496
5.4.8 Nástavec pro slunečnice 497

Chapter 6: Odstraňování závad 499

6.1 Ztráta plodin na žací liště 499
6.2 Činnost sečení a součásti nože 502
6.3 Podávání přiháněčem 506
6.4 Odstraňování závad adaptéru a sběrače 509

6.5 Sečení potravinářské fazole 511

Chapter 7: Referenční údaje 515

7.1 Specifikace utahovacích momentů 515

7.1.1 Specifikace metrických šroubů 515

7.1.2 Specifikace metrických šroubů – litý hliník 518

7.1.3 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nastavitelné 519

7.1.4 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nenastavitelné 520

7.1.5 Hydraulické armatury s čelním O-kroužkem 521

7.1.6 Lícované armatury se šroubením 522

7.2 Převodní tabulka 524

Index 525

Chapter 1: Bezpečnost

Pochopení a důsledné dodržování těchto bezpečnostních postupů pomůže zajistit bezpečnost osob obsluhujících stroj i okolních osob.

1.1 Bezpečnostní výstražné symboly

Bezpečnostní výstražný symbol označuje v této příručce důležitá bezpečnostní upozornění a bezpečnostní symboly na stroji.

Tento symbol znamená:

- **POZOR!**
- **BUĎTE VE STŘEHU!**
- **JDE O VAŠI BEZPEČNOST!**

Pozorně si přečtěte bezpečnostní upozornění u tohoto symbolu a řiďte se jím.

Proč je pro vás bezpečnost důležitá?

- Nehody mrzačí a zabíjejí
- Nehody jsou drahé
- Nehodám lze předcházet



Figure 1.1: bezpečnostní symbol

1.2 Návěštní slova

Používají se tři návěštní slova: **NEBEZPEČÍ**, **VÝSTRAHA** a **OPATRNĚ**, aby vás upozornila na nebezpečné situace. Dvě návěštní slova, **DŮLEŽITÉ** a **POZNÁMKA**, označují informace, které se netýkají bezpečnosti.

Návěštní slova jsou volena podle těchto pravidel:

DANGER

Označuje situaci bezprostředního rizika, která bude mít za následek smrt nebo těžké zranění, pokud jí nezabráníte.

WARNING

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek smrt nebo těžké zranění, pokud jí nezabráníte. Může být také použito pro upozornění na nebezpečné postupy.

CAUTION

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek menší nebo středně těžké zranění, pokud jí nezabráníte. Může být použito pro upozornění na nebezpečné postupy.

IMPORTANT:

Označuje situaci, která může vést k závadě nebo poškození stroje, pokud se jí nevyhnete.

NOTE:

Poskytuje dodatečné informace nebo rady.

1.3 Všeobecná bezpečnost

Chraňte se při montáži, obsluze a údržbě strojních zařízení.

CAUTION

Níže jsou uvedena všeobecná zemědělská bezpečnostní opatření, jež by měla být součástí vašich provozních postupů pro všechny typy strojů.

Používejte ochranný oděv a osobní ochranné pomůcky, které by mohly být nutné pro danou práci. **NESPOLÉHEJTE** na štěstí. Můžete potřebovat následující položky:

- Pevná přilba
- Ochranná obuv s protiskluzovými podrážkami
- Ochranné brýle nebo uzavřené ochranné brýle
- Silné rukavice
- Výstroj do mokrého počasí
- Respirátor nebo masku s filtrem

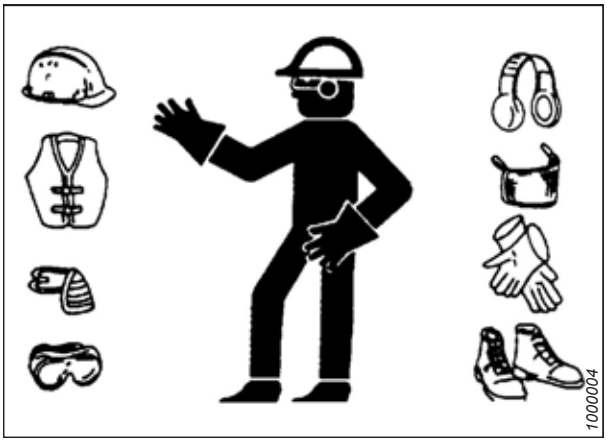


Figure 1.2: Bezpečnostní výbava

Dále dodržujte tato opatření:

- Vystavení hlasitému hluku může vyvolat poškození nebo ztrátu sluchu. Jako pomoc pro ochranu proti hlasitým hlukům noste vhodná ochranná zařízení sluchu jako sluchátka nebo zátky do uší.



Figure 1.3: Bezpečnostní výbava

- Obstarejte si lékárničku pro první pomoc v případě nouze.
- Vozte na stroji řádně udržovaný hasicí přístroj. Seznamte se s jeho používáním.
- Malé děti nikdy nepouštějte ke stroji.
- Když je obsluha unavená nebo spěchá, často dochází k nehodám. Nespěchejte a zvažte nejbezpečnější způsob. **NIKDY** neignorujte varovné známky únavy.

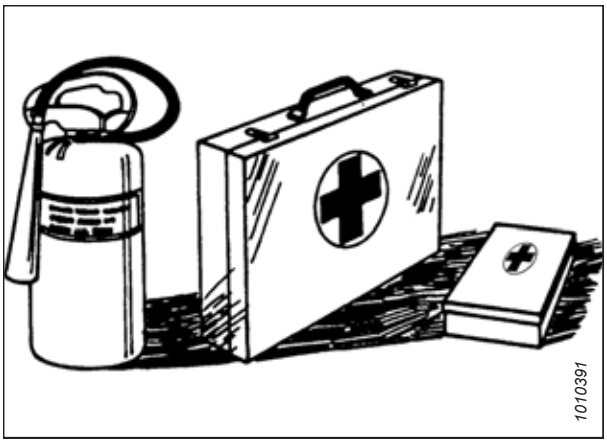


Figure 1.4: Bezpečnostní výbava

- Noste přiléhavé oblečení a přikrývejte si dlouhé vlasy. **NIKDY** nenoste volně visící předměty jako šály nebo náramky.
- Všechny kryty nechte na svém místě. **NIKDY** neměňte ani neodstraňujte bezpečnostní výbavu. Ujistěte se, že se kryty kloubového hřídele mohou otáčet nezávisle na svém hřídeli a že se mohou volně teleskopicky posouvat.
- Při opravách a údržbě používejte pouze díly vyrobené nebo schválené výrobcem zařízení. Díly od jiných výrobců nemusí splňovat správné pevnostní, konstrukční nebo bezpečnostní požadavky.



Figure 1.5: Bezpečnost v blízkosti zařízení

- Ruce, nohy, oděv a vlasy chraňte před pohybujícími se součástmi. **NIKDY** se nepokoušejte odstranit překážky nebo různé předměty ze stroje při běžícím motoru.
- Stroj **NEPOZMĚŇUJTE**. Neoprávněné úpravy mohou narušit funkčnost a/nebo bezpečnost stroje. Může také dojít ke zkrácení životnosti stroje.
- Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, **VŽDY** vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

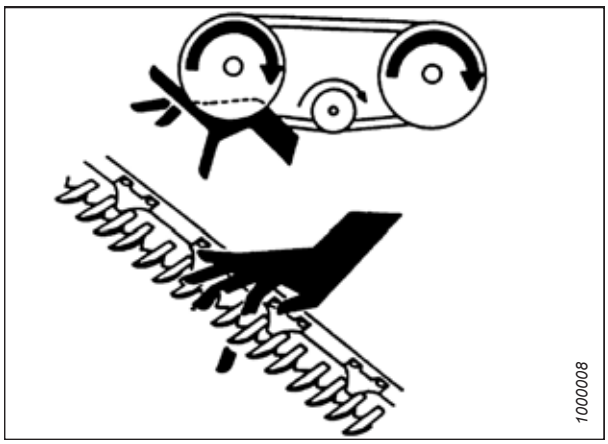


Figure 1.6: Bezpečnost v blízkosti zařízení

- Udržujte pracovní plochu čistou a suchou. Mokré nebo mastné podlahy jsou kluzké. Při práci s elektrickými zařízeními mohou být mokrá místa nebezpečná. Všechny elektrické zásuvky a nářadí musí být řádně uzemněné.
- Pracovní oblast musí být dobře osvětlená.
- Udržujte stroj čistý. Sláma a plevy na horkém motoru představují nebezpečí požáru. **NEDOVOLTE**, aby se na pracovních plošinách, žebřících nebo ovladačích hromadil olej nebo mazací tuk. Před uskladněním stroj vyčistěte.
- Na čištění **NIKDY** nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.
- Při uskladňování stroje přikryjte ostré nebo vyčnívající součásti, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.



Figure 1.7: Bezpečnost v blízkosti zařízení

1.4 Bezpečnost při údržbě

Při provádění údržby stroje používejte ochranné prostředky.

Pro zajištění vaší bezpečnosti při údržbě stroje:

- Před provozem a/nebo údržbou stroje si projděte návod k obsluze a všechny bezpečnostní položky.
- Uveďte všechny ovladače do neutrálu, vypněte motor, zatáhněte parkovací brzdu, vytáhněte klíček zapalování a před údržbou, seřizováním a/nebo opravou počkejte, dokud se nezastaví všechny pohybující se součásti.
- Dodržujte dobrou dílenskou praxi:
  - Udržujte servisní plochy čisté a suché
  - Všechny elektrické zásuvky a nářadí musí být řádně uzemněné
  - Pracovní oblast musí být dobře osvětlená
- Před údržbou a/nebo odpojením stroje vypusťte tlak z hydraulických okruhů.
- Před natlakováním hydraulických systémů se přesvědčte, že jsou všechny komponenty nepropustné a že ocelová potrubí, hadice a spojky jsou v dobrém stavu.
- Ruce, nohy, oděv a vlasy chraňte před pohybujícími se a/nebo rotujícími součástmi.
- Když provádíte údržbu, opravy nebo seřizování, vykažte z prostoru přihlížející, zvláště děti.
- Před prací pod strojem namontujte přepravní pojistku nebo umístěte bezpečné podstavce pod rám.
- Pokud údržbu stroje provádí více než jedna osoba současně, uvědomte si, že otáčení kloubového hřídele nebo jiných mechanicky poháněných součástí rukou (například zpřístupnění maznice) vyvolá pohyb poháněných součástí na jiných místech (řemeny, kladky a nože). Stále se zdržujte v dostatečné vzdálenosti od poháněných součástí.
- Při práci na stroji noste ochranné pomůcky.
- Při práci na součástech nože noste silné rukavice.



Figure 1.8: Bezpečnost v blízkosti zařízení

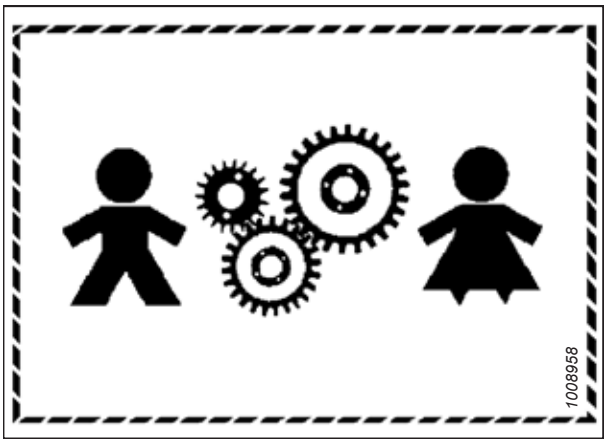


Figure 1.9: Zařízení je NEBEZPEČNÉ pro děti

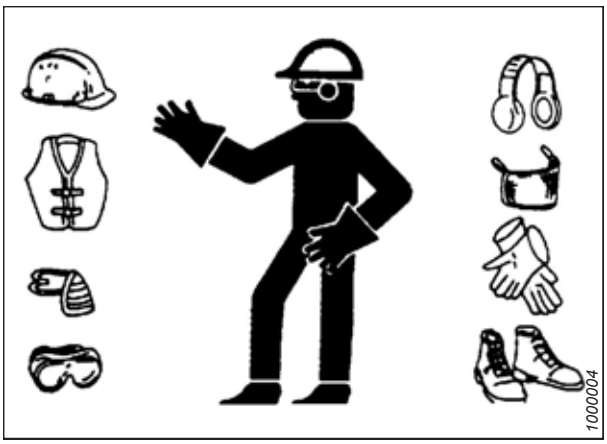


Figure 1.10: Bezpečnostní výbava

1.5 Hydraulická bezpečnost

Chraňte se při montáži, obsluze a údržbě hydraulických součástí.

- Před opuštěním sedadla obsluhy uveďte vždy všechny ovladače hydrauliky do neutrálu.
- Přesvědčte se, že jsou všechny součásti v hydraulickém systému čisté a v dobrém stavu.
- Vyměňte všechny opotřebené, odřené, zploštělé nebo zmáčklé hadice a ocelová potrubí.
- Neprovádějte **ŽÁDNÉ** provizorní opravy hydraulických potrubí, tvarovek nebo hadic pomocí pásek, svorek, tmelů nebo svařování. Hydraulický systém pracuje pod mimořádně vysokým tlakem. Provizorní opravy mohou náhle selhat a vyvolat nebezpečné situace.

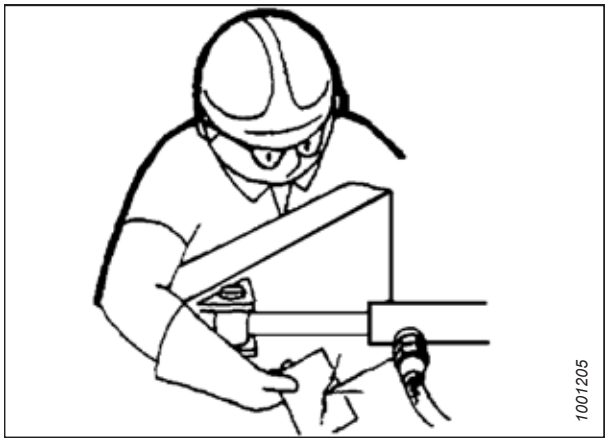


Figure 1.11: Kontrola výskytu netěsností v hydraulice

- Při hledávání netěsností vysokotlaké hydrauliky noste řádnou ochranu rukou a očí. Pro lokalizaci a identifikaci úniku použijte kousek lepenky, nikoli ruce.
- V případě poranění silným paprskem hydraulické kapaliny pod vysokým tlakem neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc. Když hydraulická kapalina pronikne pokožkou, může vyvolat těžkou infekci nebo toxickou reakci.



Figure 1.12: Nebezpečí tlaku v hydraulice

- Před natlakováním hydraulického systému se přesvědčte, že jsou všechny komponenty nepropustné a že ocelová potrubí, hadice a spojky jsou v dobrém stavu.

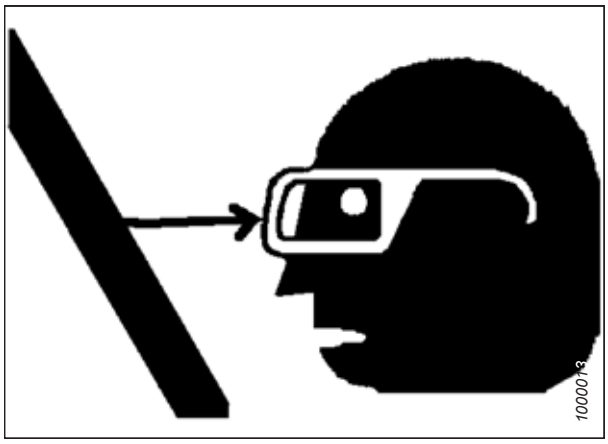


Figure 1.13: Bezpečnost v blízkosti zařízení

1.6 Bezpečnostní nálepky

Bezpečnostní štítky jsou umístěné na stroji v místech, kde hrozí úraz nebo kde obsluha musí dbát zvýšené opatrnosti před použitím ovládacích prvků. Obvykle jsou žluté barvy.

- Udržujte bezpečnostní nálepky stále čisté a čitelné.
- Nahraďte chybějící nebo nečitelné bezpečnostní nálepky.
- Když vyměníte původní díly, na nichž byl umístěn bezpečnostní štítek, zajistěte, aby na náhradním dílu byl rovněž umístěn příslušný bezpečnostní štítek.
- Náhradní nálepky jsou dostupné u vašeho prodejce produktů značky .

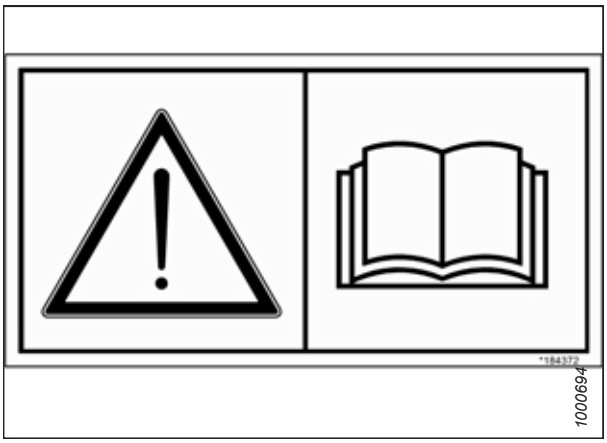


Figure 1.14: Štítek návodu k obsluze

1.6.1 Montáž bezpečnostních nálepek

Vyměňte všechny opotřebované nebo poškozené bezpečnostní štítky.

1. Rozhodněte se, kam přesně umístíte nálepku.
2. Očistěte a osušte místo instalace.
3. Odstraňte menší část děleného ochranného papíru.
4. Umístěte nálepku na místo a pomalu stahujte zbývající papír, přičemž nálepku při lepení vyhlazujte.
5. Malé vzduchové bublinky propíchněte špendlíkem a vyhlaďte.

1.7 Umístění bezpečnostních nálepek

Bezpečnostní označení jsou většinou žluté štítky umístěné na stroji, tam kde hrozí riziko zranění nebo v místech, kde obsluha musí dbát značné opatrnosti před použitím některých ovládacích prvků.

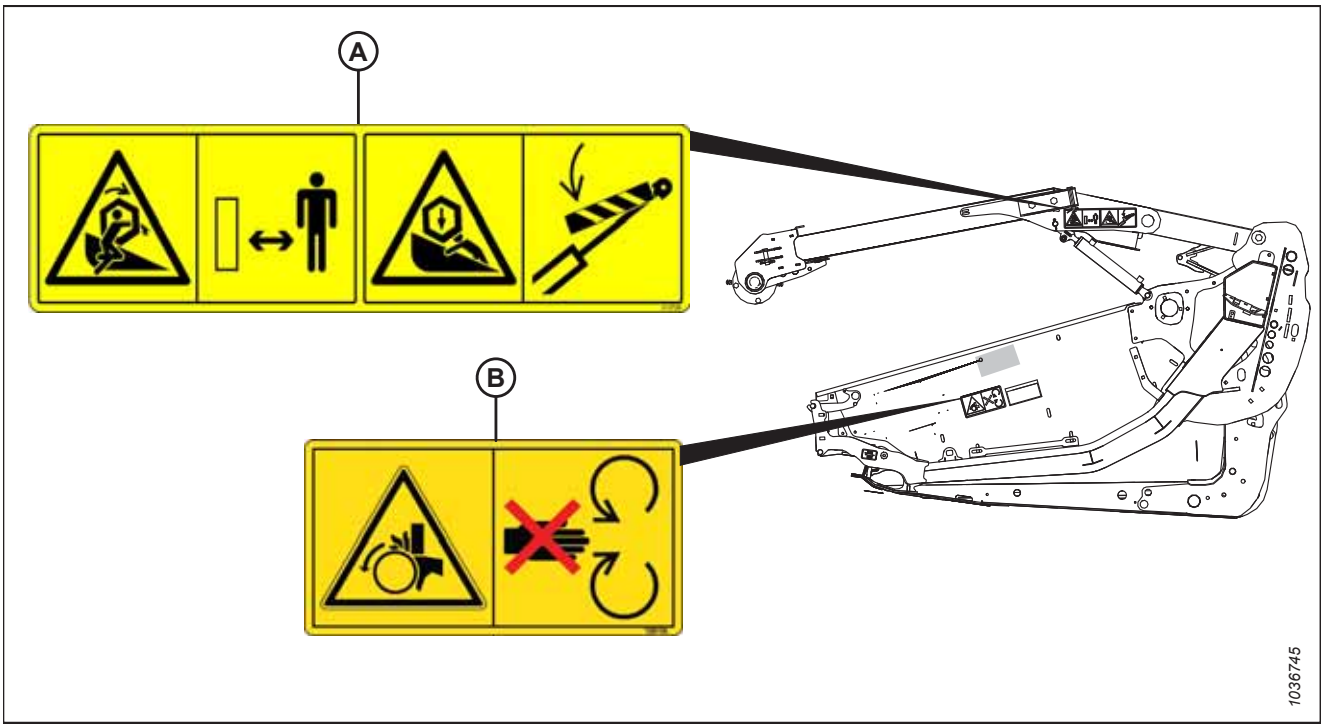


Figure 1.15: Ramena přiháněče a koncové plechy

A – MAC360541 – Nebezpečí zachycení přiháněčem (dvě umístění)

B – MAC288195 – Nebezpečí, rotující součást (dvě umístění)

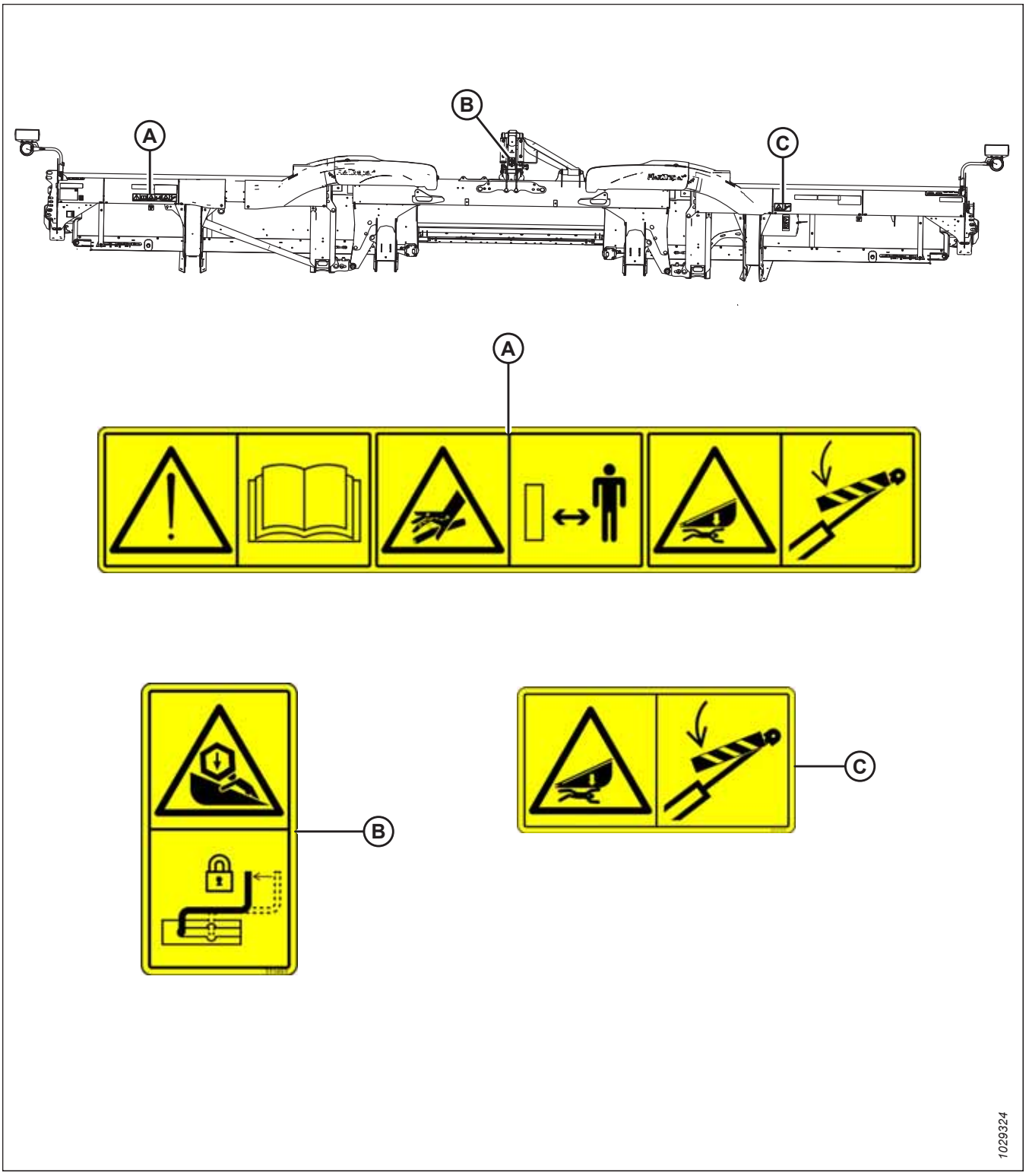


Figure 1.16: Zadní trubka

A – MAC313725 – Přečtěte si příručku / nebezpečí týkající se kapaliny pod vysokým tlakem / adaptéru
B – MAC311493 – Zajištění středové vzpěry
C – MAC313733 – Nebezpečí rozdrcení adaptérem

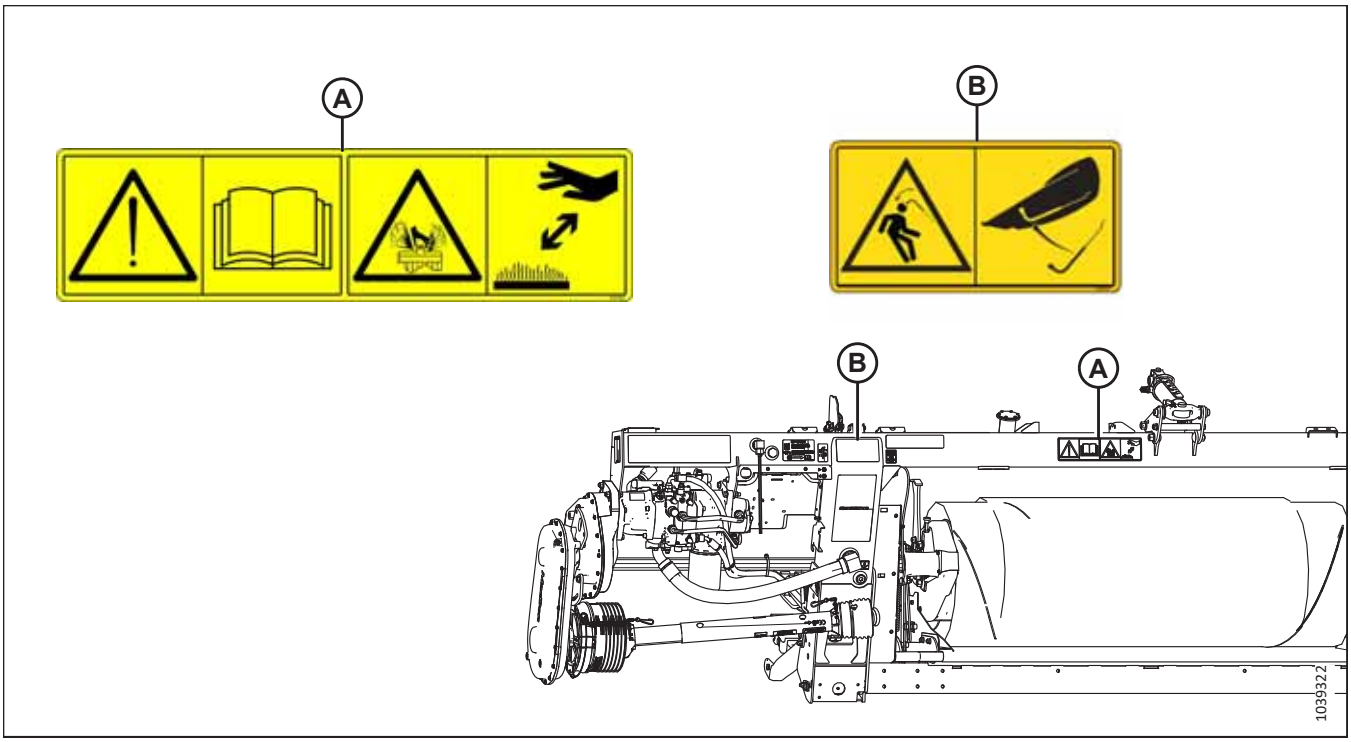


Figure 1.17: Naklápěcí modul FM200

A – MAC313728 – Přečtěte si příručku / nebezpečí postříkání kapalinou

B – MAC360655 – Nebezpečí týkající se uvolněné pružiny

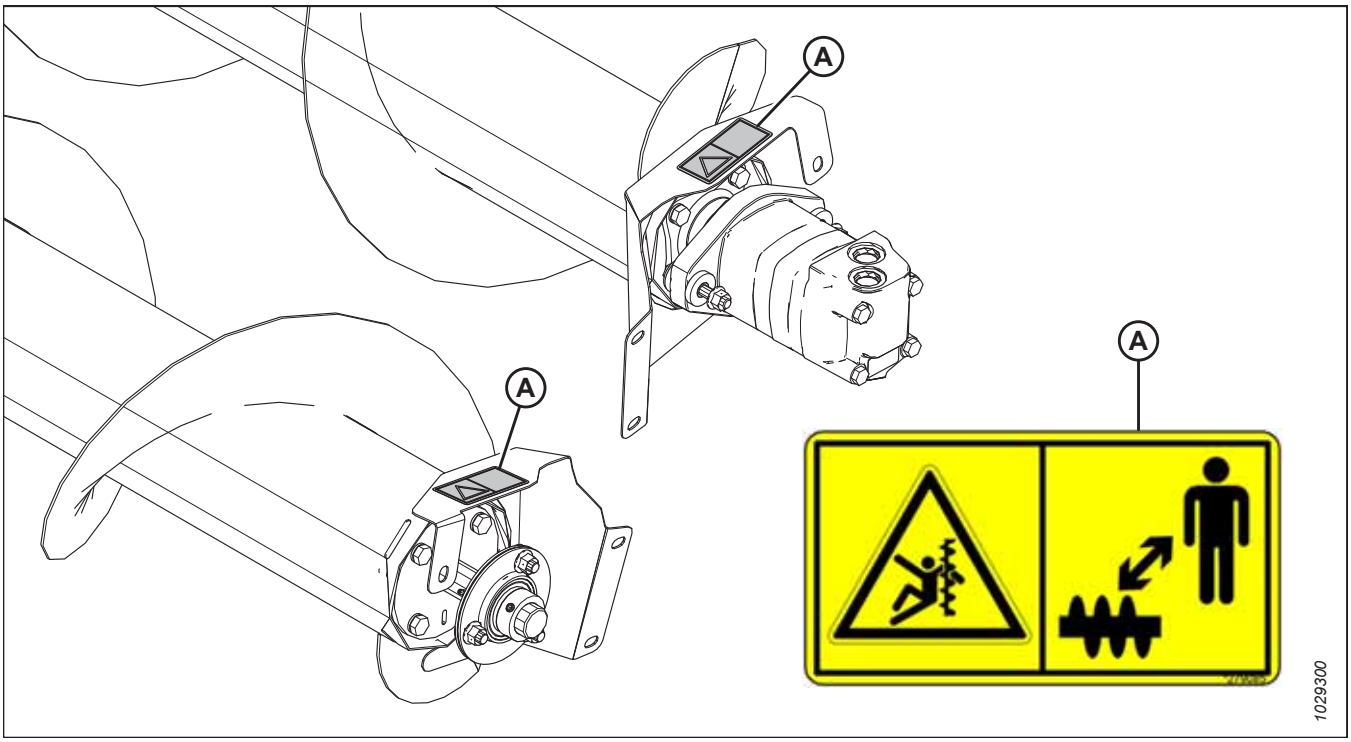


Figure 1.18: Horní příčný šnek

A – MAC279085 – Výstraha týkající se šneku

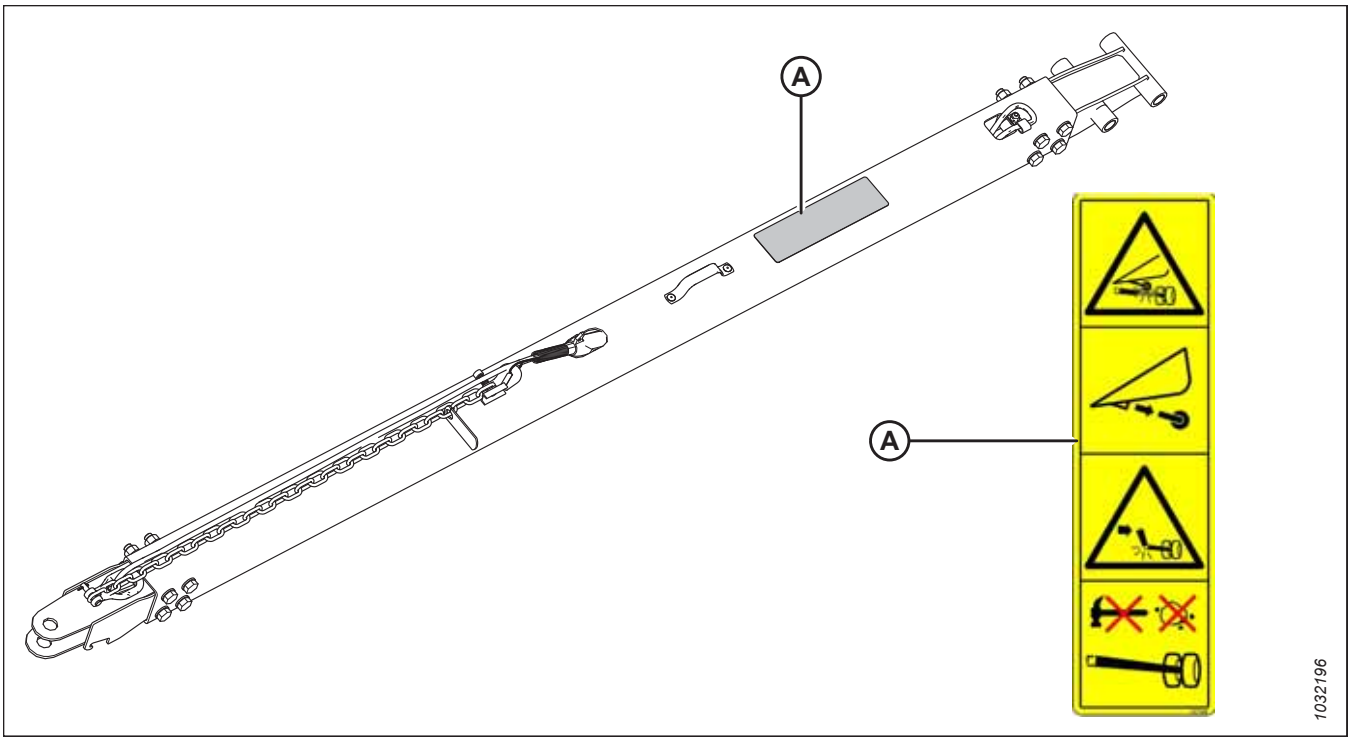


Figure 1.19: Transportní systém EasyMove™ – tažná tyč (na obrázku je krátká tyč; dlouhá tyč je podobná)

A – MAC327588 – Nebezpečí poškození závěsu

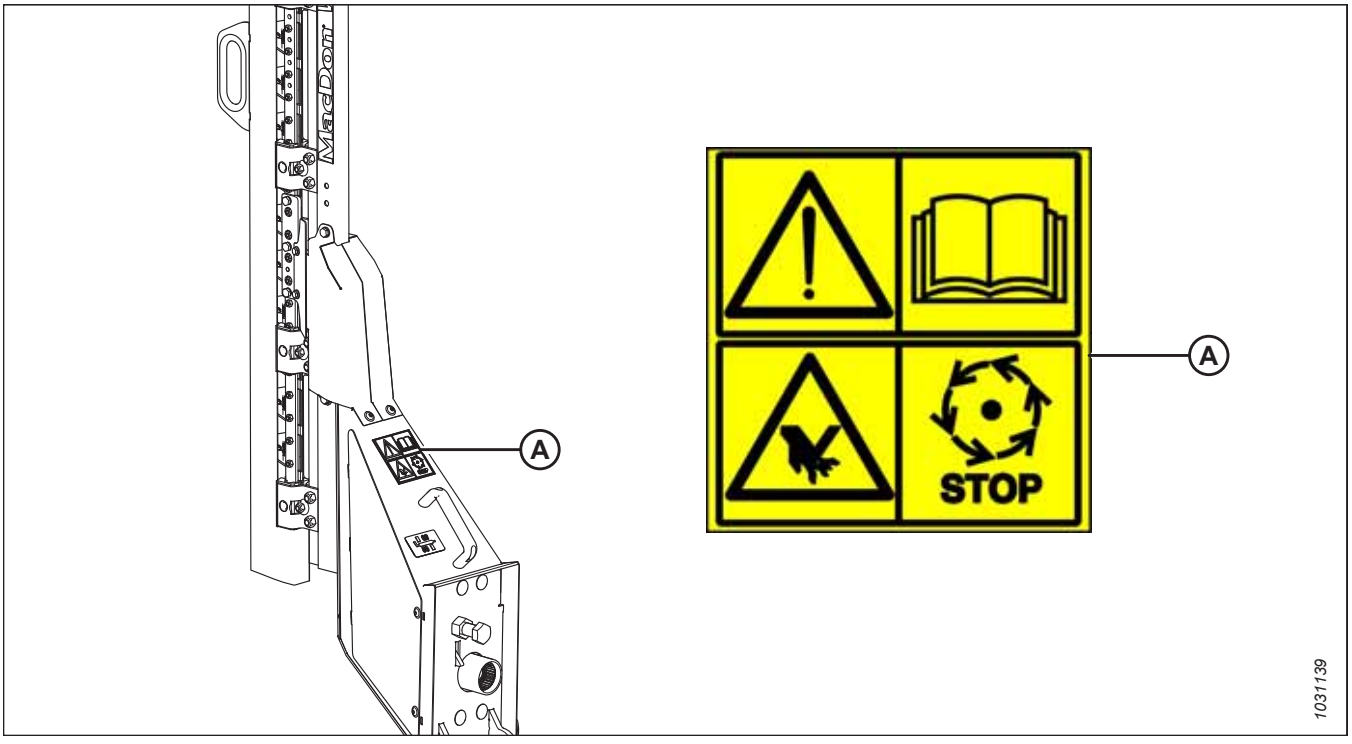


Figure 1.20: Vertikální nůž

A – MAC313881 – Nebezpečí týkající se nože

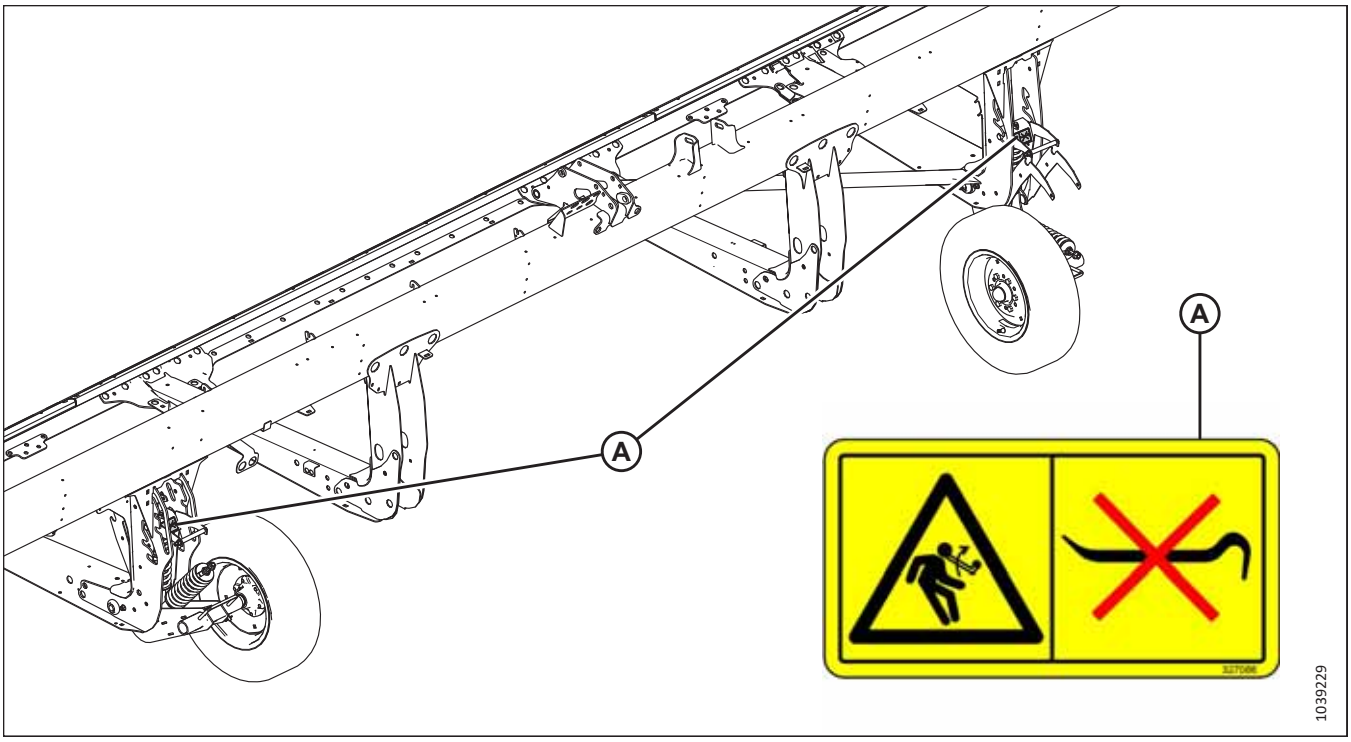


Figure 1.21: Stabilizační kola

A – MAC327086 – Nebezpečí uvolněné pružiny

1.8 Vysvětlení bezpečnostních symbolů

V této části se dozvíte, jaká nebezpečí označují jednotlivé typy bezpečnostních štítků.

MAC174436

Nebezpečí od oleje pod vysokým tlakem

VÝSTRAHA

Vysokotlaká hydraulická kapalina může proniknout lidskou kůží, což může způsobit vážná zranění, například gangrénu, která může být až smrtelná. Abyste tomu zabránili:

- **NEPŘIBLIŽUJTE** se k únikům hydraulické kapaliny.
- **NEPROVÁDĚJTE** kontrolu netěsností prstem ani pokožkou.
- Před uvolněním hydraulického šroubení snižte zatížení nebo uvolněte tlak v hydraulickém systému.
- Pokud dojde k úrazu, vyhledejte lékařskou pomoc. K odstranění hydraulické kapaliny, která pronikla do kůže, je nutný **OKAMŽITÝ** chirurgický zákrok.



Figure 1.22: MAC174436

MAC220799

Nebezpečí ztráty kontroly

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli vážnému zranění nebo smrti v důsledku ztráty kontroly:

- Přesvědčte se, že je uzamčené zajišťovací ústrojí tažné tyče.



Figure 1.23: MAC220799

MAC279085

Nebezpečí zachycení šnekem

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění způsobenému otáčejícím se šnekem:

- Za chodu stroje se nepřibližujte ke šneku.
- Před servisem šneku vypněte motor a vytáhněte klíček.
- Během provozu stroje se **NEDOTÝKEJTE** pohyblivých součástí.



Figure 1.24: MAC279085

MAC288195

Nebezpečí přiskřípnutí rotujícím předmětem

UPOZORNĚNÍ

Abyste se vyhnuli zranění:

- Před otevřením štítu vypněte motor a vytáhněte klíček.
- **NEUVÁDĚJTE** zařízení do provozu bez instalovaných štítů.

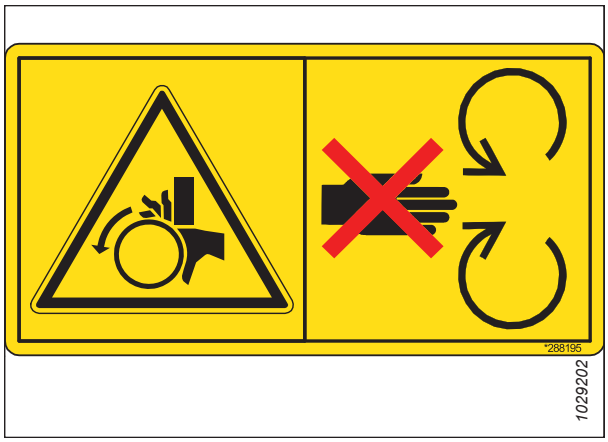


Figure 1.25: MAC288195

MAC311493

Nebezpečí rozdrcení přiháněčem

NEBEZPEČÍ

- Abyste se vyhnuli zranění způsobenému pádem zvednutého přiháněče, přiháněč zcela zvedněte. Před prací pod přiháněčem vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanický zámek na obou přídržných ramenech přiháněče.



Figure 1.26: MAC311493

MAC313725

Přečtěte si příručku / vysokotlaká kapalina / nebezpečí rozdrcení adaptérem

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k obsluze nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- **NEDOVOLTE** neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny štíty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní zámky, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající výstražná světla, pokud to předpisy nezakazují.

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem pádu zvednutého adaptéru:

- Před vstupem pod adaptér zcela zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanické bezpečnostní zámky na sklízecí mlátičce a .
- Jako další možnost můžete před údržbou spustit adaptér na zem, vypnout motor a vytáhnout klíček.

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli vážnému zranění, sněti nebo smrti:

- **NEPŘIBLIŽUJTE** se k netěsným místům.
- Kontrolu netěsností **NEPROVÁDĚJTE** prsty ani pokožkou.
- Před povolením tvarovek snižte zatížení nebo vypusťte hydraulický tlak.

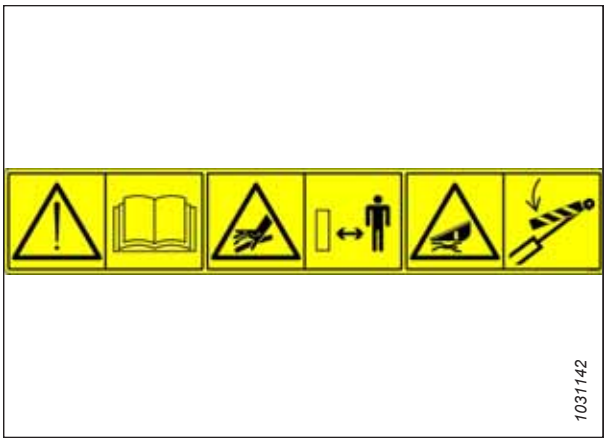


Figure 1.27: MAC313725

- Olej pod vysokým tlakem může snadno proniknout pokožkou a vyvolat vážné zranění, sněť nebo smrt.
- Pokud dojde k úrazu, vyhledejte lékařskou pomoc. Na odstranění oleje je nutný bezprostřední chirurgický zákrok.

MAC360541

Nebezpečí zachycení/rozdrcení přihaněčem

NEBEZPEČÍ

- Abyste se vyhnuli nebezpečí zachycení otáčejícím se přiháněčem, za chodu stroje se nepřibližujte k adaptéru.
- Abyste se vyhnuli zranění pádem zvednutého přiháněče, před prací pod ním ho úplně zvedněte, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanický bezpečnostní zámek na obou přídržných ramenech přiháněče.



Figure 1.28: MAC360541

MAC313728

Všeobecné nebezpečí spojené s provozem a údržbou stroje / Riziko stříkání horké kapaliny

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k obsluze nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- **NEDOVOLTE** neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny štíty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní zámek, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající výstražná světla, pokud to předpisy nezakazují.

UPOZORNĚNÍ

Abyste se vyhnuli zranění způsobenému horkými kapalinami:

- Nikdy **NESUNDÁVEJTE** víčko plnicího otvoru pro kapalinu, je-li stroj zahřátý.
- Před sejmutím víčka plnicího otvoru pro kapalinu nechejte stroj vždy vychladnout.
- Kapalina je pod tlakem a může být horká.

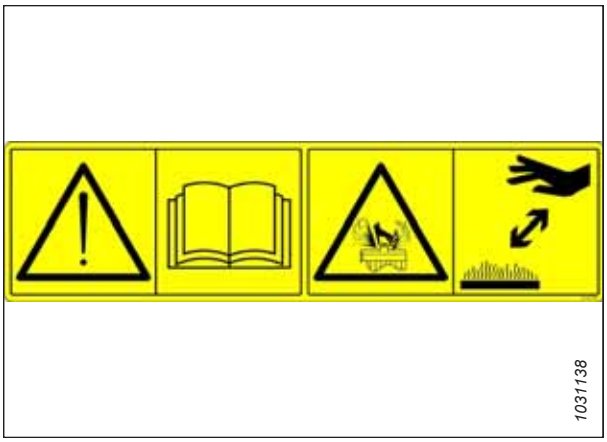


Figure 1.29: MAC313728

MAC313733

Nebezpečí rozdrcení adaptérem

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem pádu zvednutého adaptéru:

- Před vstupem pod adaptér zcela zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanické bezpečnostní zámky na sklízecí mlátičce a .
- Jako další možnost můžete před údržbou spustit adaptér na zem, vypnout motor a vytáhnout klíček.



Figure 1.30: MAC313733

MAC313881

Všeobecné nebezpečí spojené s provozem a údržbou stroje / nebezpečí týkající se nože

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k obsluze nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- **NEDOVOLTE** neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní štítky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny štíty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní zámek, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající výstražná světla, pokud to předpisy nezakazují.

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli zranění ostrým sečným nožem:

- Při práci s nožem noste silné látkové nebo kožené rukavice.
- Při demontáži nebo otáčení nože dbejte, aby se v blízkosti vertikálního nože nenacházely žádné osoby.



Figure 1.31: MAC313881

MAC327086

Nebezpečí týkající se uvolněné pružiny

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli zranění:

- Při údržbě nebo výměně součástí nápravy kola již pružina zdvihu nemá protizávaží a je napnutá.
- **Nepokoušejte** se vytrhnout nastavovací rukojeť z polohové drážky před uvolněním napnutí pomocných pružin.



Figure 1.32: MAC327086

MAC327588

Nebezpečí poškození závěsu

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli vážnému zranění nebo smrti:

- Před přepravou adaptéru s použitím přepravních kol demontujte levé kopírovací kolo.
- **NETAHEJTE** adaptér, pokud je přepravní závěs poškozený.

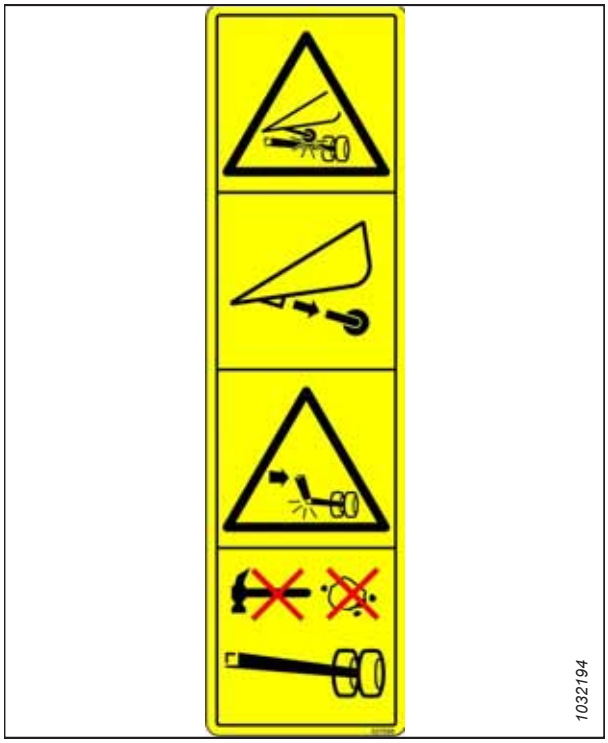


Figure 1.33: MAC327588

Chapter 2: Popis výrobku

V této části naleznete definice technických pojmů použitých v této příručce, technické údaje stroje a umístění klíčových součástí.

2.1 Definice

V k použití jsou použity následující pojmy a zkratky.

Pojem	Definice
API	American Petroleum Institute
ASTM	American Society of Testing and Materials
Svorník, šroub	Upevňovací součást s hlavou a vnějším závitem zkonstruovaná pro použití matice
Středový spoj	Spojovací hydraulický válec nebo mezi adaptérem a strojem používaný na změnu úhlu adaptéru ve vztahu k vozidlu
CGVW	Kombinovaná celková hmotnost vozidla
Exportní adaptér	Konfigurace adaptéru obvyklá mimo Severní Ameriku
Adaptér řady FD2	Adaptéry MacDon FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 a FD250 FlexDraper®
FFFT	Plošky nad „prsty dotaženo“
Prsty dotaženo	„Prsty dotaženo“ se vztahuje ke stavu, kdy jsou těsnicí povrchy nebo součásti navzájem utaženy tak, že spojení již není volné a dále je nelze rukou utáhnout
FM200	Naklápěcí modul používaný s adaptérem řady FD2 řady FlexDraper® pro sklízení
FSI	Indikátor nastavení naklápění
GVW	Celková hmotnost vozidla
Tvrdý spoj	Spoj vytvořený utahovacím nástrojem, kdy jsou spojované materiály vysoce nestlačitelné
Imbusový klíč	Nástroj šestihranného průřezu používaný na šrouby, které mají šestihrannou hlavu (používá se též název klíč na vnitřní šestihrany)
hp	koňská síla
JIC	Joint Industrial Council: Normalizační orgán, který vyvinul standardní velikosti a tvary originálních tvarovek s rozšířením 37°
n.s.	nepoužívá se
Severoamerický adaptér	Konfigurace adaptéru obvyklá v Severní Americe
NPT	National Pipe Thread: Druh trubkového spojení používaný pro nízkotlaké otvory portů. Závity na NPT tvarovkách jsou pro vzájemné slícování specificky kónické
Matice	Upevňovací součást s vnitřním závitem zkonstruovaná pro použití se šroubem
ORB	O-ring boss: Druh spojení běžně používaný v otvorech portů na rozdělovačích, čerpadlech a hydromotorech

Pojem	Definice
ORFS	O-ring face seal (těsnění čelním O-kroužkem): Druh spojení běžně používaný pro spojování hadic a trubek. Tento způsob spojení se také často nazývá ORS, což znamená těsnění pomocí O-kroužku
SAE	Society of Automotive Engineers
Vrut, šroub	Upevňovací součást s hlavou a vnějším závitem, která se šroubuje do připraveného závitu nebo si v materiálu vytváří vlastní závit
Měkký spoj	Pružný spoj vytvořený pomocí spojovacího prvku, v němž se spojovací materiály po určitou dobu stlačují nebo uvolňují
Napětí	Axiální zatížení aplikované na šroub, obvykle se měří v jednotkách newton (N) nebo libra (lb) Tento termín lze také použít pro označení síly, kterou řemen působí na řemenici nebo ozubené kolo
TFFT	Počet otáček pro „prsty dotaženo“
Točivý moment	Součin síla krát délka ramene páky, obvykle se měří v jednotkách newtonmetr (Nm) nebo stopa-libra (lbf·ft)
Úhel utažení	Postup utahování, při kterém je tvarovka instalována na specifikovanou těsnost (obvykle dotaženou prstem) a poté je matice otočena o určitý počet stupňů dále, dokud nedosáhne své konečné polohy
Moment-napětí	Vztah mezi montážním momentem aplikovaným na určitou součást a axiálním zatížením, které vyvolá ve šroubu
UCA	Horní příčný šnek
Podložka	Tenký válec s dírou nebo štěrbinou umístěnou uprostřed, který se používá jako distanční součást, prvek pro rozložení zatížení nebo zajišťovací mechanismus

2.2 Technické specifikace

V tabulce specifikací získáte informace o konkrétní konfiguraci stroje. V tabulce jsou uvedeny rozměry, hmotnosti, výkonnostní rozsahy a funkce.

NOTE:

Specifikace se mohou změnit bez předchozího upozornění.

V tabulkách s technickými údaji jsou použity níže uvedené symboly a písmena:

S: standardně / O_F: volitelně (instalováno výrobcem) / O_D: volitelně (instalováno prodejcem) / –: není k dispozici

Žací lišta			
Účinný žací záběr (vzdálenost mezi hroty děliče plodin; šířka řezu plus sběr děliče)			
FD225		7,7 m (301 palců)	S
FD230		9,2 m (361 palců)	S
FD235		10,7 m (421 palců)	S
FD240		12,2 m (481 palců)	S
FD241		12,5 m (493 palců)	S
FD245		13,7 m (541 palců)	S
FD250		15,3 m (601 palců)	S
Rozsah zvednutí žací lišty		Mění se podle modelu mlátičky	S
Nůž			
Pohon jednoduchého nože (FD225–FD240): hydromotor namontovaný do uzavřené odolné hnací skříně nože MacDon na levé straně adaptéru.			O_F
Pohon dvojitého nože (FD235–FD250): jeden hydromotor, nečasovaný, vždy jeden namontovaný do uzavřené odolné skříně pohonu nože MacDon na obou stranách adaptéru.			O_F
Zdvih nože		76 mm (3 palce)	S
Rychlost jednoduchého nože (zdvihů za minutu)	FD225 a FD235	1200–1400 zdv/min	S
Rychlost jednoduchého nože (zdvihů za minutu)	FD230	1200–1500 zdv/min	S
Rychlost jednoduchého nože (zdvihů za minutu)	FD240	1200–1300 zdv/min	S
Rychlost dvojitého nože (zdvihů za minutu)	FD235, FD240, FD241, FD245 a FD250	1200–1500 zdv/min	S
Sekce nože			
Zoubkované, ultra hrubé, ClearCut™, QuickChange, šroubované, 1,5 zubu na cm (4 zuby na palec)			O
Zoubkované, hrubé, ClearCut™, QuickChange, šroubované, 3,5 zubů na cm (9 zubů na palec)			S
Zoubkované, jemné, ClearCut™, QuickChange, šroubované, 5,5 zubů na cm (14 zubů na palec)			O

Přesah nože uprostřed (adaptéry s dvojitými noži)	3 mm (1/8 palce)	S

Prsty a přidržovače			
Prst: ClearCut™ špičatý, kovaný, s dvojitou tepelnou úpravou (DHT) Přidržovač: kovaný, jeden stavěcí šroub			O_F
Prst: ClearCut™ čtyři hroty, kovaný, s dvojitou tepelnou úpravou (DHT) Přidržovač: kovaný, jeden stavěcí šroub			O_F
Prst: ClearCut™ PlugFree™, kovaný, s dvojitou tepelnou úpravou (DHT) Přidržovač: kovaný, dvojitý stavěcí šroub			O_F
Desky žací lišty a standardní plazy			
Řada FD2 obsahuje desky v celé šířce žací lišty			S
FD225		4 plazy	S
FD230, FD235, FD241, FD245, FD250		6 plazů	S
Úhel prstu (žací lišta na zemi)			
Středový spoj zasunutý		1,7 stupně	S
Středový spoj vysunutý		8,9 stupně	S
Sběrač a desky			
Šířka sběrače		1,27 m (50 palců)	S
Pohon sběrače		Hydraulický	S
Rychlost sběrače: Řízena naklápěcím modulem FM200		209 m/min (687 stop/min)	S
Šířka podávacího otvoru		1905 mm (75 palců)	S
PR15 zvedací přiháněč			
Počet prstových trubek		5 nebo 6	
Průměr středové trubky		203 mm (8 palce)	S
Poloměr hrotu prstu	Nastavení od výrobce	800 mm (31 1/2 palce)	S
Poloměr hrotu prstu	Rozsah nastavení	766–800 mm (30 3/16–31 1/ 2 palce)	S
Efektivní průměr přiháněče (činnost tvarované vačky)		1,650 m (65 palců)	S
Délka prstů		290 mm (11 palce)	S
Rozteč prstů (jmenovitá, přesazené ob přiháňku)		100 mm (4 palce)	S
Pohon přiháněče		Hydraulický	S
Otáčky přiháněče (nastavitelné z kabiny, mění se dle modelu mlátičky)		0–67 ot/min	S

Rozsah naklápění rámu adaptéru				
Model	**Nahoru – standardní**	**Dolů – standardní**	**Nahoru – omezovač odstraněn**	**Dolů – omezovač odstraněn** [1]
FD225	102 mm (4 palce)	64 mm (2,5 palce)	102 mm (4 palce)	102 mm (4 palce)
FD230	165 mm (6,5 palce)	130 mm (5 palce)	165 mm (6,5 palce)	165 mm (6,5 palce)
FD235	205 mm (8 palců)	130 mm (5 palce)	205 mm (8 palců)	205 mm (8 palců)
FD240 DR[2]	205 mm (8 palců)	130 mm (5 palce)	205 mm (8 palců)	205 mm (8 palců)
FD240 TR[3]	205 mm (8 palců)	205 mm (8 palců)	205 mm (8 palců)	205 mm (8 palců)
FD241	205 mm (8 palců)	130 mm (5 palce)	205 mm (8 palců)	205 mm (8 palců)
FD245	216 mm (8,5 palce)	216 mm (8,5 palce)	216 mm (8,5 palce)	216 mm (8,5 palce)
FD250	216 mm (8,5 palce)	216 mm (8,5 palce)	216 mm (8,5 palce)	216 mm (8,5 palce)

Naklápěcí modul FM200			
Vkládací sběrač	Šířka	2 m (78 11/16 palce)	S
Vkládací sběrač	Rychlost	107–122 m/min (350–400 stop za minutu)	S
Vkládací šnek	Šířka	1,630 m (64 1/8 palce)	S
Vkládací šnek	Vnější průměr	559 mm (22 palce)	S
Vkládací šnek	Průměr roury	356 mm (14 palce)	S
Vkládací šnek	Otáčky (mění se dle modelu mlátičky)	191–195 ot/min (liší se podle modelu mlátičky)	S
Objem olejového zásobníku		95 l (25 US galonů)	S
Druh oleje		Kapalina do jednostupňové převodovky / hydraulická kapalina (THF)	–
Viskozita THF při 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	–
Viskozita THF při 100 °C (212 °F)		9,5 cSt	–
Horní příčný šnek			O-D

1. Aby nedošlo k poškození prstů přihráněče, je při zvětšení rozsahu naklápění adaptéru nutná větší vůle žací lišty. Další informace viz *Deaktivace omezovače prohnutí kloubového spojovacího ústrojí*.
2. dvojitý přihráněč
3. trojitý přihráněč

Vnější průměr	330 mm (13 palců)	–
Průměr roury	152 mm (6 palce)	–
Stabilizační kolo / vybavení pro přepravu EasyMove™		O-D
Kola	38 cm (15 palců)	–
Pneumatiky	225/75 R-15	–

Hmotnost		
Přibližný rozsah hmotnosti – základní adaptér s naklápěcím modulem – odchylky plynou z různých konfigurací.		
FD225	Severní Amerika	3329–3447 kg (7331-7597 lb)
FD230	Severní Amerika	3701–3743 kg (8160–8253 lb)
FD235	Severní Amerika	3901–4036 kg (8600–8898 lb)
FD240	Severní Amerika	4050–4315 kg (8928–9512 lb)
FD241	Export	4287–4340 kg (9452–9569 lb)
FD245	Severní Amerika	4498–4555 kg (9916–10 043 lb)
	Export	4635–4692 kg (10218–10 345 liber)
FD250	Severní Amerika	4693–4756 kg (10 346–10 485 lb)
	Export	4853–4916 kg (10 699–10 838 liber)

2.3 Rozměry adaptéru FlexDraper® řady FD2

Při obsluze adaptéru je důležité znát rozměry stroje.

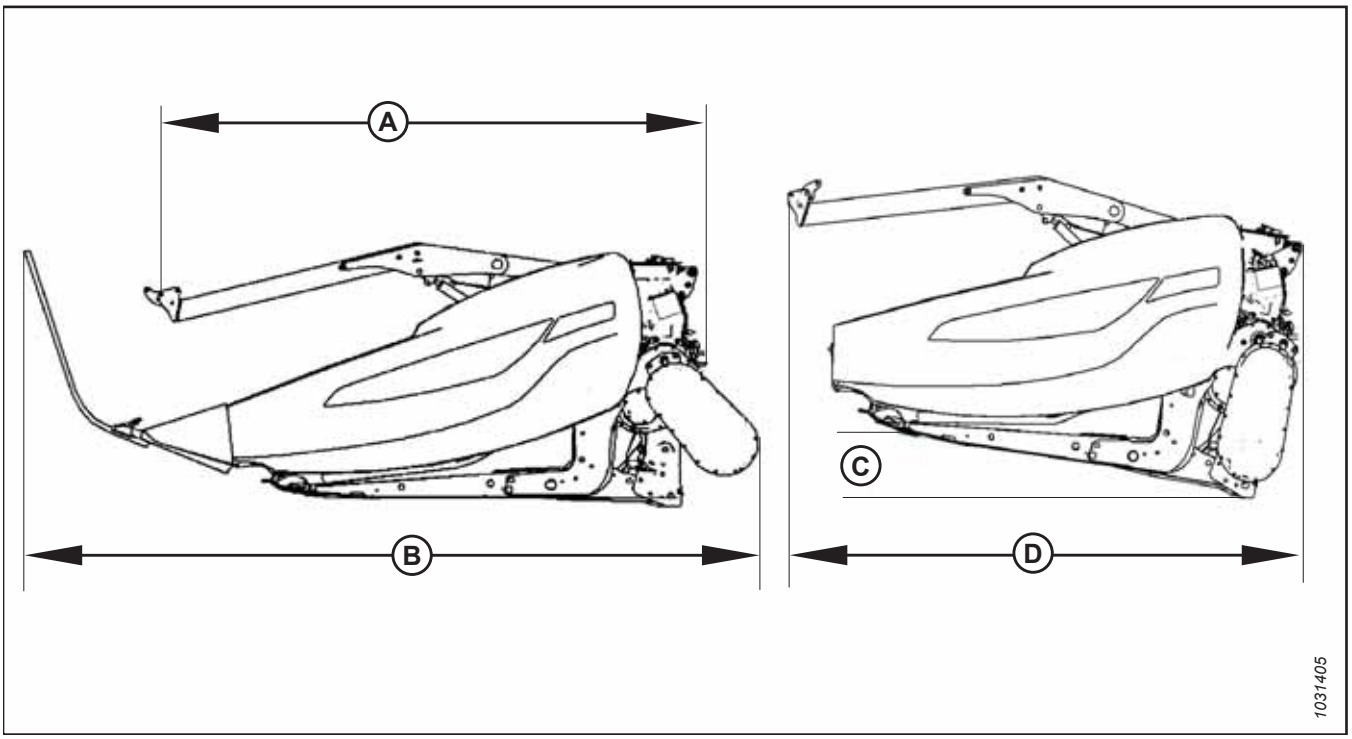


Figure 2.1: Rozměry adaptéru

Table 2.1 Rozměry adaptéru

Rám a konstrukce		
Měřená vlastnost	**Odkaz na obrázek *2.1, page 29***	**Rozměr**
Šířka adaptéru v polním režimu	–	Žací záběr + 500 mm (19 1/5 palce)
Šířka žací lišty	–	Žací záběr - 500 mm (19 1/5 palce)
Šířka adaptéru v přepravní poloze s namontovaným naklápěcím modulem FM200 (nejkratší středový spoj)	(A) otočená převodovka (skladování), demontované děliče (viz *2.1, page 29*)	2,6 m (103 palců)
Šířka adaptéru v přepravní poloze s namontovaným naklápěcím modulem FM200 (nejkratší středový spoj)	(B) převodovka v provozu, namontovány standardní děliče (viz *2.1, page 29*)	3,5 m (138 palců)
Šířka adaptéru v přepravní poloze s plně zataženým přiháněčem a namontovaným naklápěcím modulem FM200 (nejkratší středový spoj)	Otočená převodovka, demontované děliče (viz *2.1, page 29*) Úhel (C) nezbytný pro dosažení přepravní šířky (D) **NOTE:** Rozměr (D) lze zmenšit pomocí přepravního přívěsu s větším úhlem.	8° 2,591 m (102 palce)

2.4 Označení součástí adaptéru FlexDraper® řady FD2

Seznámení se s hlavními součástmi adaptéru usnadní dodržování pokynů pro provoz a údržbu uvedených v této příručce.

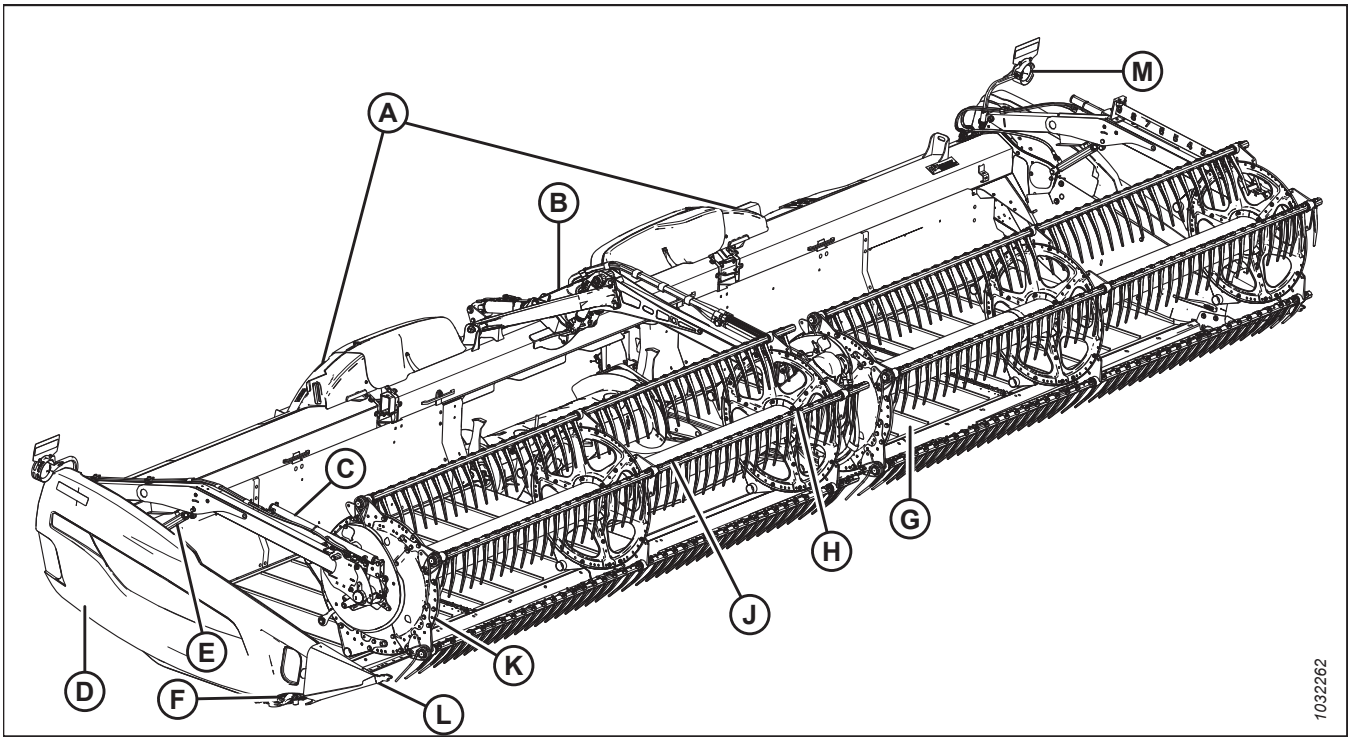


Figure 2.2: Součásti adaptéru FlexDraper® řady FD2

A – Spojovací ústrojí naklápění křídel
B – Středové rameno přiháněče
C – Válec posunu přiháněče vpřed/vzad
D – Koncový štít
E – Ovládací válec zvedání přiháněče
F – Hnací skříň nože (uvnitř koncového štítu)
G – Boční sběrač
H – Středový pohon přiháněče
J – Zvedací přiháněč
K – Koncový štít přiháněče
L – Dělič plodin
M – Světlo adaptéru (kromě Evropy)

2.5 Označení součástí naklápěcího modulu FM200

Seznámení se s hlavními součástmi naklápěcího modulu vám usnadní postupovat podle pokynů k obsluze a údržbě uvedených v této příručce.

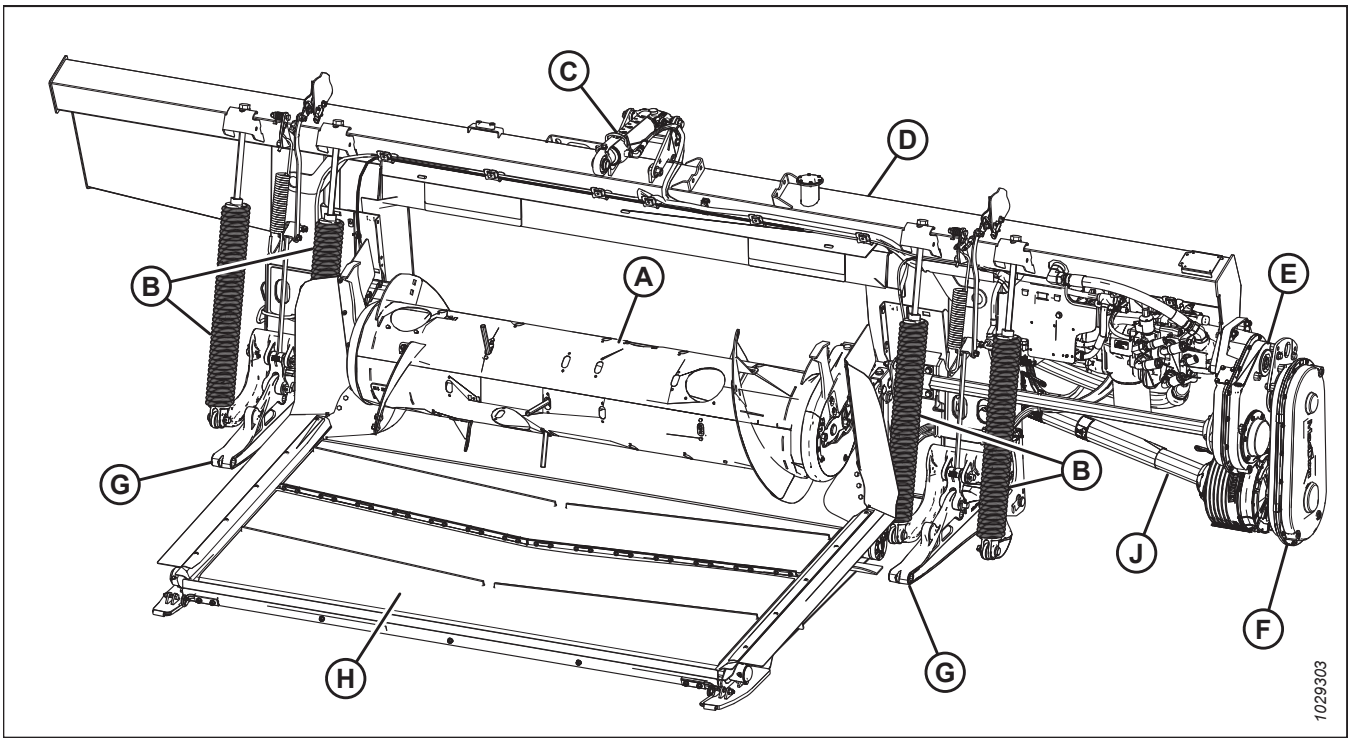


Figure 2.3: Strana adaptéru naklápěcího modulu FM200

A – Vkládací šnek
B – Naklápěcí pružiny adaptéru (x4)
C – Středový spoj
D – Hydraulická nádrž
E – Hlavní převodovka
F – Doplňková převodovka
G – Přídržná ramena adaptéru (x2)
H – Vkládací sběrač
J – Kloubový hřídel

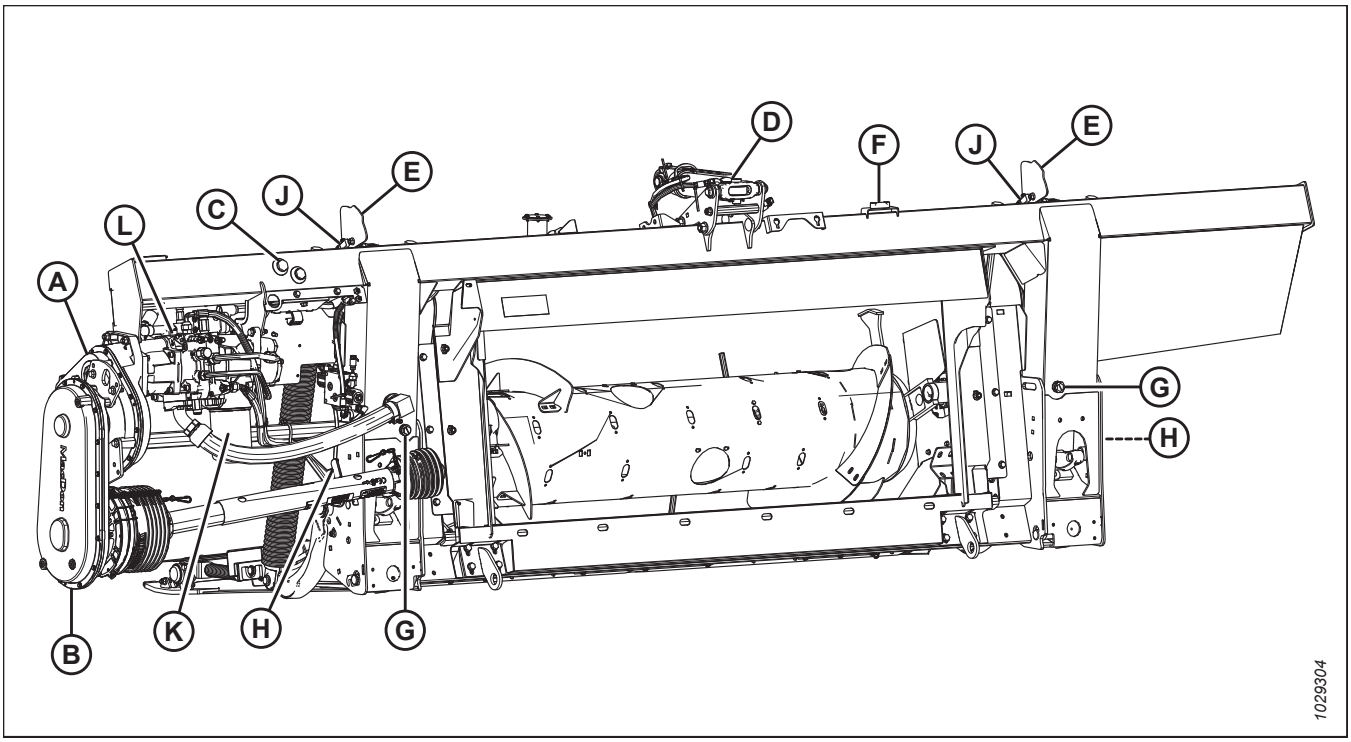


Figure 2.4: Strana mlátičky naklápěcího modulu FM200

A – Hlavní převodovka
B – Doplňková převodovka
C – Olejový stavoznak nádrže
D – Středový spoj
E – Indikátor ovládání výšky adaptéru (2x)
F – Ukazatel náklonu
G – Vypouštěcí zátka (2x)
H – Zajišťovací páka zámku naklápění (2x)
J – Snímač automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) (2x)
K – Hydraulický filtr
L – Čerpadlo nože, bočního sběrače a vkládacího sběrače

Chapter 3: Provoz

Bezpečná obsluha stroje vyžaduje seznámení se s jeho možnostmi.

3.1 Povinnosti majitele/obsluhy

Vlastnictví a provozování těžké techniky s sebou nese určité povinnosti.

⚠ CAUTION

- **Vaší povinností je před provozem adaptéru si přečíst celou tuto příručku a pochopit ji. Pokud vám některý pokyn není jasný, obraťte se na svého prodejce MacDon.**
- **Respektujte všechna bezpečnostní sdělení uvedená v této příručce a na bezpečnostních štítcích.**
- **Uvědomte si, klíčem k bezpečnosti jste VY. Správné bezpečnostní postupy chrání vás a osoby ve vašem okolí.**
- **Něž někomu dovolíte, aby adaptér obsluhoval, byť na jakkoli krátkou dobu nebo na jakkoli krátkou vzdálenost, přesvědčte se, že byl instruován ohledně bezpečného a řádného používání.**
- **Jednou za rok projděte příručku a všechny položky týkající se bezpečnosti se všemi pracovníky obsluhy.**
- **Dávejte pozor na ostatní pracovníky neaplikující doporučené postupy nebo nerespektující bezpečnostní opatření. Tyto chyby neprodleně napravte, než se stane nehoda.**
- **Stroj NEPOZMĚŇUJTE. Neautorizované změny mohou zhoršit funkci anebo bezpečnost stroje a mohou zkrátit jeho životnost.**
- **Informace o bezpečnosti uvedené v této příručce nenahrazují bezpečnostní zákony, náležitosti týkající se pojištění ani místní zákony a nařízení. Ujistěte se, že váš stroj splňuje standardy ustavené těmito zákony a nařízeními.**

3.2 Provozní bezpečnost

Dodržujte všechny bezpečnostní a provozní pokyny uvedené v této příručce.

CAUTION

Dodržujte následující bezpečnostní opatření:

- **Řiďte se všemi bezpečnostními a provozními pokyny v návodu k obsluze. Pokud nemáte návod ke sklízecí mlátičce, obstarejte si jej od vašeho prodejce a pečlivě si jej přečtěte.**
- **Nikdy se nepokoušejte startovat motor nebo ovládat stroj jinak než ze sedadla obsluhy.**
- **Před zahájením provozu zkontrolujte funkci všech ovladačů na bezpečné, přehledné ploše.**
- **NEVOZTE spolucestující na sklízecí mlátičce.**

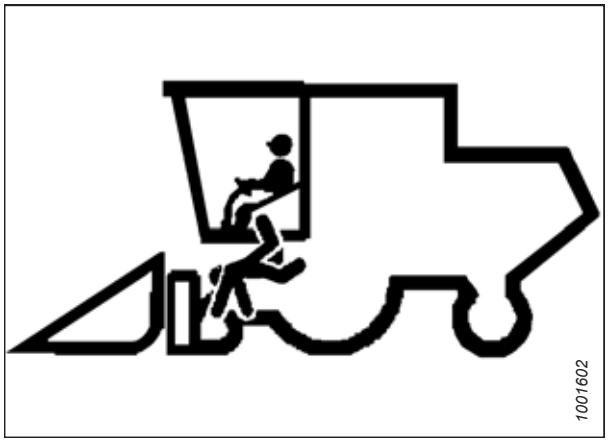


Figure 3.1: Žádní spolucestující

CAUTION

- **Stroj nikdy nestartujte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni přihlížející opustili prostor.**
- **Vyhýbejte se jízdě přes sypké výplně, kameny, příkopy a díry.**
- **Jezďte pomalu bránami a dveřními prostory.**
- **Při práci na svazích jezďte, kdykoli je to možné, do kopce nebo z kopce. Při jízdě z kopce mějte zařazenou rychlost.**
- **Nikdy se nepokoušejte nastoupit do jedoucího stroje nebo z něho vystoupit.**
- **Při běžícím motoru NEOPOUŠTĚJTE stanoviště obsluhy.**

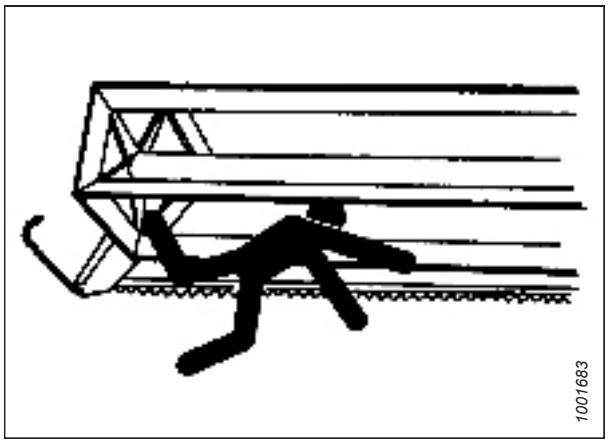


Figure 3.2: Bezpečnost okolostojících

- **Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním nebo odstraňováním ucpání ze stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.**
- **Zkontrolujte, zda se nevyskytují nadměrné vibrace nebo neobvyklé hluky. Při příznacích problémů stroj zastavte a zkontrolujte. Respektujte řádný postup zastavení. Pokyny viz *3.4 Vypnutí sklízecí mlátičky, page 52*.**
- **Provozujte jen za denního světla nebo při dobrém umělém osvětlení.**

3.2.1 Bezpečnostní podpěry adaptéru

Bezpečnostní podpěry umístěné na zvedacích válcích adaptéru brání neočekávanému zasunutí válců a spuštění adaptéru dolů. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

3.2.2 Bezpečnostní podpěry přiháněče

Bezpečnostní podpěry jsou umístěné na přídržných ramenech přiháněče a brání neočekávanému spuštění přiháněče dolů.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Abyste zabránili zničení přídržných ramen přiháněče, **NEPŘEPRAVUJTE** adaptér s aktivovanými bezpečnostními podpěrami přiháněče.

Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče

Kdykoli potřebujete pracovat se zvednutým přiháněčem, aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Po aktivaci bezpečnostní podpěry přiháněče zabraňují neočekávanému spuštění přiháněče.

Vnější ramena přiháněče

1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky.
2. Nadzvedněte bezpečnostní podpěru (A) a zatlačením vpřed vyjměte podpěru z háku (B).

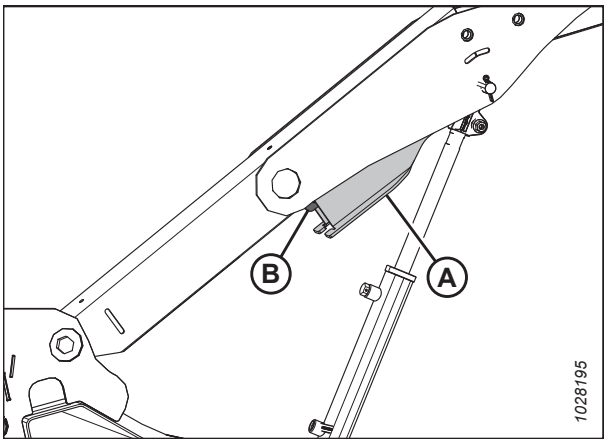


Figure 3.3: Pravé vnější rameno

3. Spusťte bezpečnostní podpěru (A) dolů a zajistěte ji na hřídeli válce v souladu s vyobrazením. Zopakujte stejný postup na protilehlém rameni.

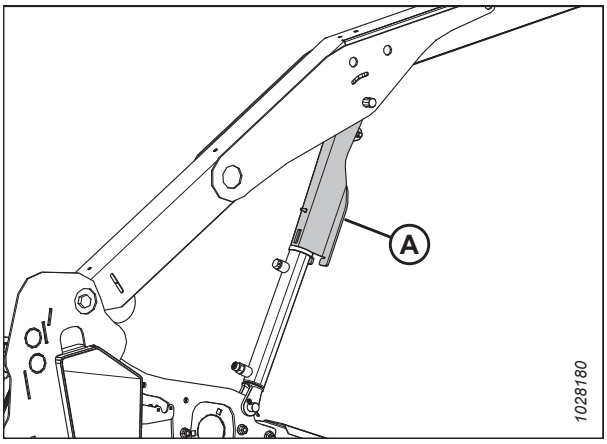


Figure 3.4: Zajištěná bezpečnostní podpěra přiháněče – pravé vnější rameno

Středové rameno přiháněče – dvojitý přiháněč anebo trojitý přiháněč

4. Otočte rukojeť (A) tak, abyste uvolnili napětí pružiny a umožnili, aby pružina vedla čep do zamknuté polohy.

   NOTE:

   V případě adaptérů se třemi přiháněči ilustrace znázorňuje pravé středové rameno. Levé středové rameno je naproti.

5. U adaptérů se třemi přiháněči zopakujte předchozí krok na levém středovém rameni.

6. Spouštějte přiháněč dolů, dokud se bezpečnostní podpěry nedostanou do styku s úchyty válce vnějšího ramena a čepy středového ramena.

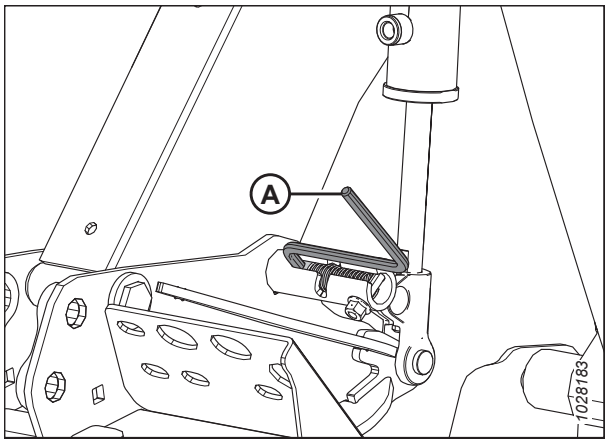


Figure 3.5: Zajištěná bezpečnostní podpěra přiháněče – středové rameno

Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče

Abyste zajistili správnou funkci přiháněče a adaptéru, odpojte bezpečnostní podpěry přiháněče, jakmile dokončíte práci na zvednutém přiháněči nebo v jeho okolí.

Vnější ramena přiháněče

1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky.

2. Přesuňte bezpečnostní podpěru přiháněče (A) nahoru na hák (B) pod rameno přiháněče. Zopakujte stejný postup na protilehlém rameni.

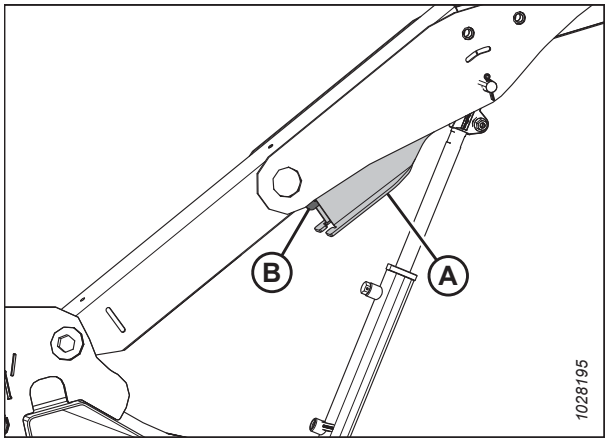


Figure 3.6: Bezpečnostní podpěra přiháněče – pravé vnější rameno

Středové rameno přiháněče – dvojitý přiháněč anebo trojitý přiháněč

3. Přesuňte rukojeť (A) vně a do drážky (B) pro uvedení čepu do odjištěné polohy.

   NOTE:

   V případě adaptérů se třemi přiháněči ilustrace znázorňuje pravé středové rameno. Levé středové rameno je naproti.

4. U adaptérů se třemi přiháněči zopakujte předchozí krok na levém středovém rameni.

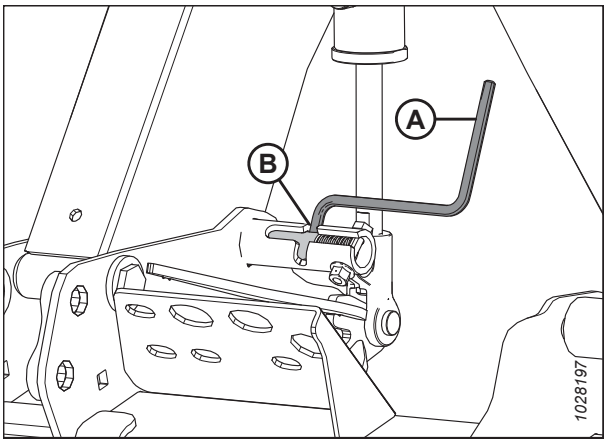


Figure 3.7: Bezpečnostní podpěra přiháněče – středové rameno

3.2.3 Koncové štíty adaptéru

Na obou koncích adaptéru je umístěn sklopný koncový štít z polyetylenu, který chrání kritické součásti pohonu.

Otevření koncových štítů adaptéru

Koncové štíty adaptéru kryjí součásti pohonu nožů, hydraulické hadice, elektrické přípojky, klíč adaptéru, náhradní nůž a volitelný přepravní závěs. Pro přístup k součástem je třeba otevřít koncový štít.

1. Pro odjištění koncového štítu zatlačte na uvolňovací páku (B) pomocí přístupového otvoru (A) na zadní straně koncového štítu adaptéru.

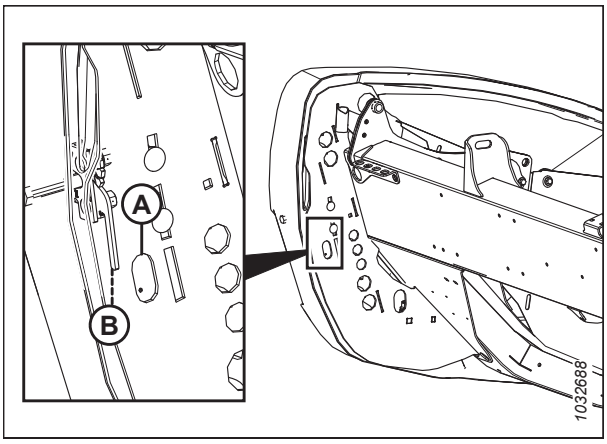


Figure 3.8: Levý koncový štít adaptéru

2. Zatažením otevřete koncový štít adaptéru (A).

   NOTE:

   Koncový štít adaptéru je přidržován jazýčkem (B) a otevře se ve směru (C).

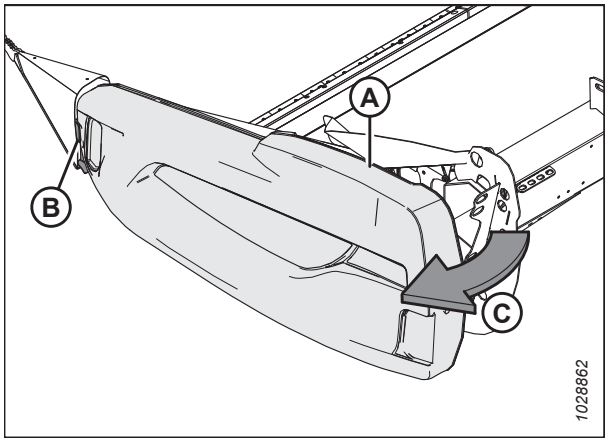


Figure 3.9: Levý koncový štít adaptéru

3. Je-li vyžadována větší mezera, zatažením uvolněte koncový štít adaptéru z jazýčku (A) a otočte štít směrem k zadní části adaptéru.

4. Použijte bezpečnostní západku (B) na závěsném rameni (C) pro zajištění štítu v plně otevřené poloze.

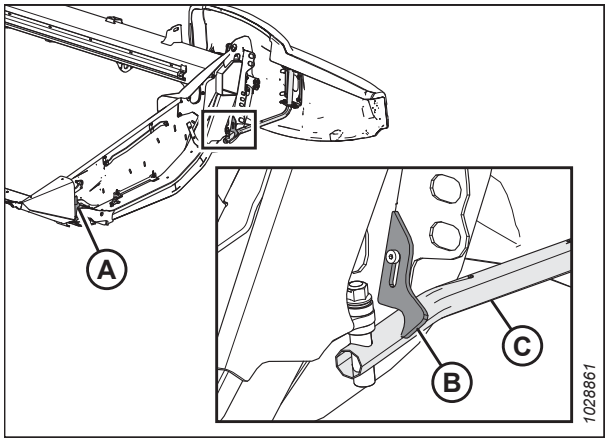


Figure 3.10: Levý koncový štít adaptéru

Zavření koncových štítů adaptéru

Koncové štíty adaptéru kryjí součásti pohonu nožů, hydraulické hadice, elektrické přípojky, klíč adaptéru, náhradní nůž a volitelný přepravní závěs. Po přístupu k součástem je třeba zavřít koncový štít.

1. Je-li koncový štít plně otevřený a zajištěný za adaptérem, uvolněte zámek (A), aby se koncový štít (B) mohl pohybovat.

2. Otočte koncový štít adaptéru směrem k přední straně adaptéru.

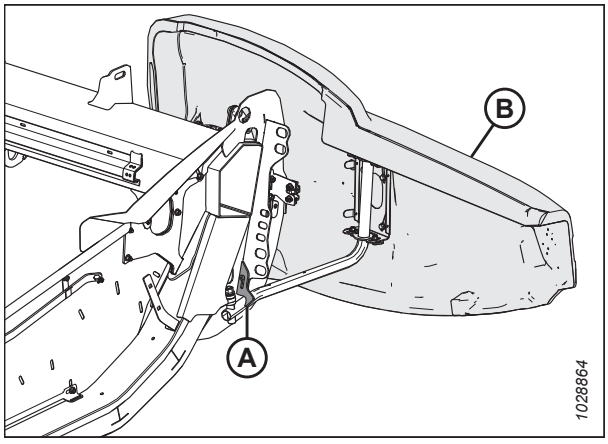


Figure 3.11: Levý koncový štít adaptéru

3. Při zavírání dbejte, aby koncový štít adaptéru (A) nepřišel do kontaktu s horní stranou koncového plechu (B). Pokud je nutné nastavení, viz krok *Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru, page 39*.

   IMPORTANT:

   Pokud hmotnost plastového koncového štítu spočine na hliníkovém koncovém plechu, dojde k jeho poškození.

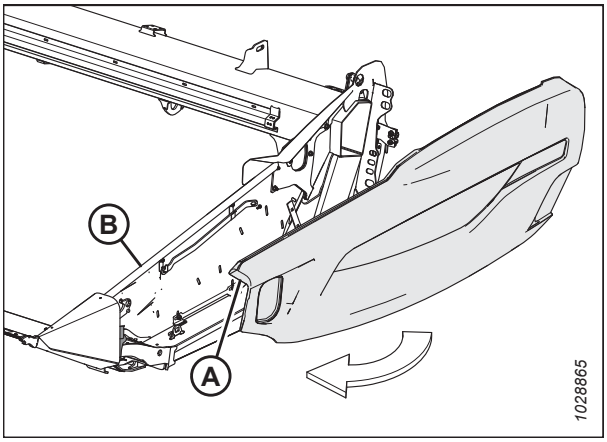


Figure 3.12: Levý koncový štít adaptéru

4. Vložte přední část koncového štítu adaptéru za závěsný jazýček (B) a do kužele děliče.
5. Otočte koncový štít adaptéru směrem (A) do zavřené polohy. Zajistěte dvoupolohovou západku (C) silným zatlačením.

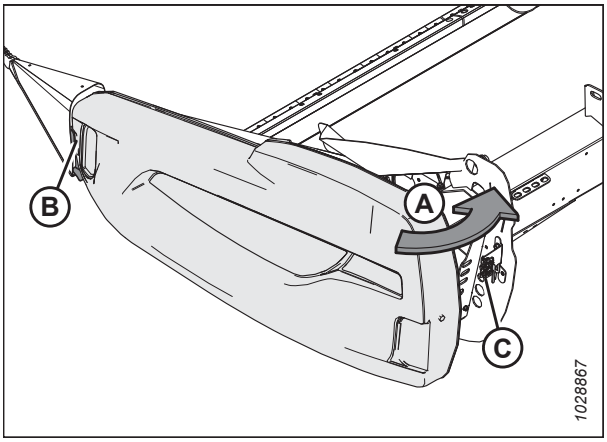


Figure 3.13: Levý koncový štít adaptéru

IMPORTANT:

Přesvědčte se, že je koncový štít adaptéru zajištěný. Ujistěte se, že je šroub (A) zcela zajištěn na dvoupolohové západce (B), aby nedošlo k otevření koncového štítu adaptéru při obsluze adaptéru. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru, page 39*.

NOTE:

Koncový štít adaptéru je na obrázku znázorněn jako transparentní, aby bylo možné vidět západku.

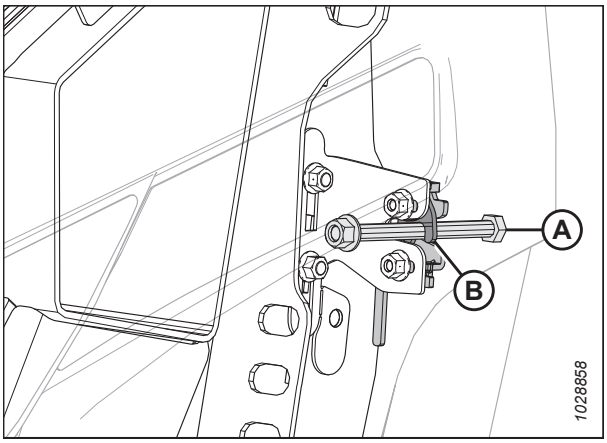


Figure 3.14: Dvoupolohová západka

Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru

Koncové štíty adaptéru se velkými teplotními změnami rozpínají a smršťují. Pro kompenzaci rozměrových změn lze polohu koncových štítů adaptéru nastavovat.

IMPORTANT:

Pokud hmotnost plastového koncového štítu spočine na hliníkovém koncovém plechu, dojde k jeho poškození.

1. Zkontrolujte, zda mezera (A) mezi koncovým štítem adaptéru (B) a koncovým plechem (C) dosahuje 1–3 mm (0,04–0,12 palce).

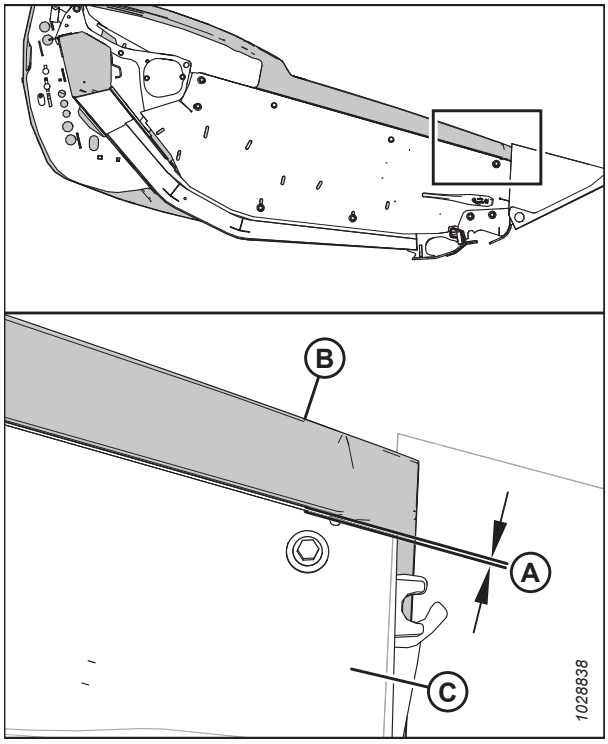


Figure 3.15: Mezera mezi koncovým štítem adaptéru a koncovým plechem

2. Je-li nutné nastavení, nastavte podpěrný držák (A) následujícím způsobem:
   a. Povolte šrouby (B).
   b. Dle potřeby přesuňte podpěrný držák (A) nahoru nebo dolů tak, aby byla vytvořena správná mezera.
   c. Znovu utáhněte spojovací materiál.

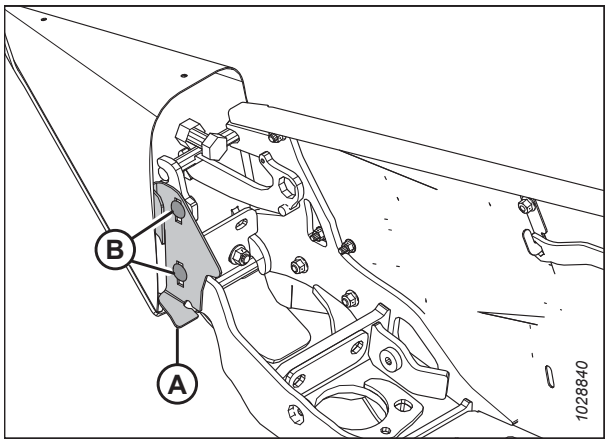


Figure 3.16: Podpěrný držák koncového štítu adaptéru

3. Zkontrolujte, zda mezera (A) mezi přední stranou koncového štítu adaptéru a podpěrným držákem (B) dosahuje 8–18 mm (0,3–0,7 palce).

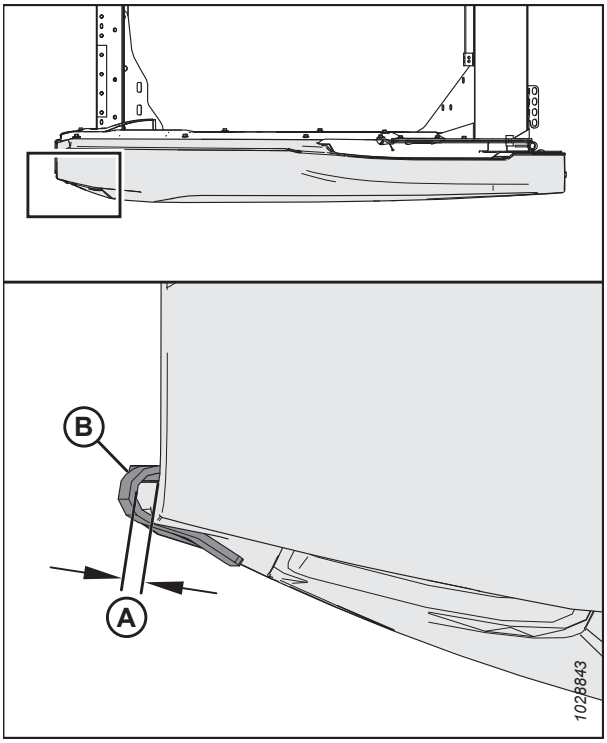


Figure 3.17: Mezera mezi koncovým štítem adaptéru a podpěrným držákem – pohled shora

4. Je-li nutné nastavení, nastavte polohu závěsného ramena (A) následujícím způsobem:

   a. Povolte čtyři matice (B).

   b. Dle potřeby posuňte držáky (C) a závěsné rameno (A) dopředu nebo dozadu tak, aby byla vytvořena správná mezera.

   c. Znovu utáhněte spojovací materiál.

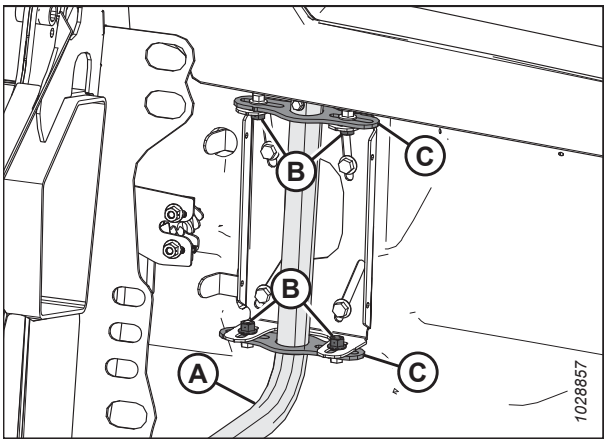


Figure 3.18: Levý koncový štít adaptéru

5. Zkontrolujte mezeru (A) na spodní přední straně levého krčního štítu (E) k okraji koncového panelu. Rozsah mezery je 2–4 mm (0,09–0,16 palce).
6. Zkontrolujte mezeru (B) v přední části levého krčního štítu (E) k vnitřnímu okraji koncového štítu (D). Rozsah mezery je 42–52 mm (1,7–2,04 palce).
7. Zkontrolujte mezeru (C) na zadní straně levého krčního štítu (E) vůči vnitřnímu okraji koncového štítu (D). Rozsah mezery je 15–25 mm (0,68–1 palce).

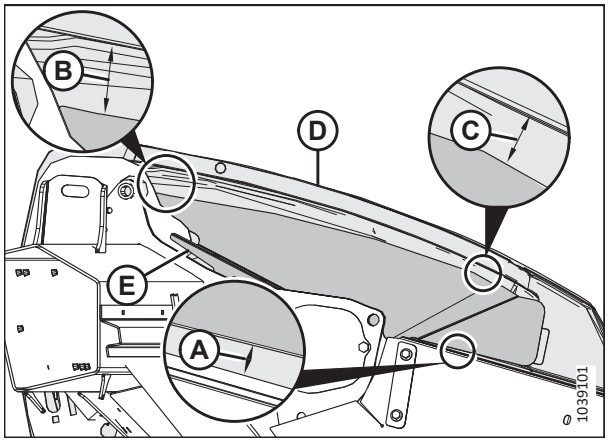


Figure 3.19: Vyrovnání koncového štítu – pohled zevnitř podávací desky

8. Zkontrolujte, že je šroub (A) zcela zajištěný na dvoupolohové západce (B), aby nedošlo k otevření koncového štítu adaptéru během provozu.

   NOTE:

   Koncový štít adaptéru je na obrázku znázorněn jako transparentní.

9. V případě potřeby povolte matice (D) a posuňte držák (C) nahoru nebo dolů.
10. Po dokončení utáhněte matice (D) a znovu zkontrolujte kroky *5, page 42* až *7, page 42*.

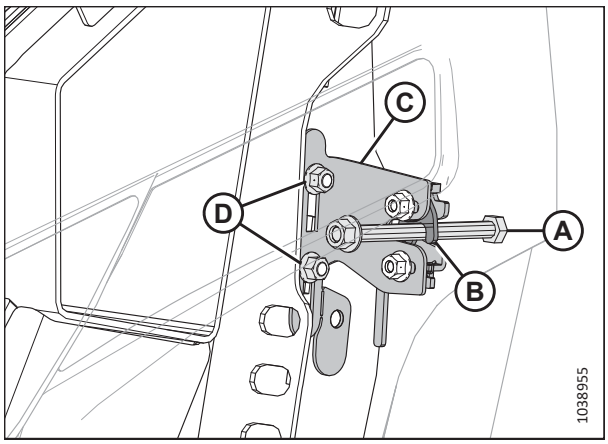


Figure 3.20: Dvoupolohová západka

Demontáž koncových štítů adaptéru

Při údržbě koncových štítů je odstraňte.

1. Zcela otevřete koncový štít adaptéru. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
2. Zajistěte západku (A), abyste zabránili pohybu koncového štítu.
3. Vyšroubujte samořezný šroub (B).
4. Stáhněte koncový štít adaptéru nahoru a odejměte jej ze závěsného ramena (C).
5. Položte koncový štít adaptéru mimo pracovní prostor.

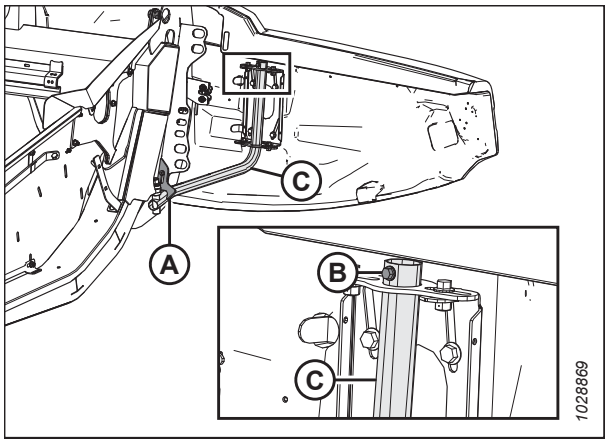


Figure 3.21: Levý koncový štít adaptéru

Montáž koncových štítů adaptéru

Abyste zajistili správnou instalaci koncových štítů, postupujte podle doporučeného postupu instalace uvedeného zde.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

IMPORTANT:

Dávejte pozor, abyste při instalaci neopírali koncový štít o hliníkovou koncový plech.

1. Zaveďte koncový štít adaptéru na závěsné rameno (C) a pomalu ho posouvejte dolů.
2. Zašroubujte samořezný šroub (B).
3. Odjistěte západku (A), aby se koncový štít adaptéru mohl pohybovat.
4. Zavřete koncový štít adaptéru. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

   NOTE:

   V důsledku velkých teplotních změn se koncové štíty adaptéru mohou rozpínat nebo smršťovat. Pro kompenzaci rozměrových změn lze polohu koncového štítu adaptéru nastavovat. Pokyny viz *Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru, page 39*.

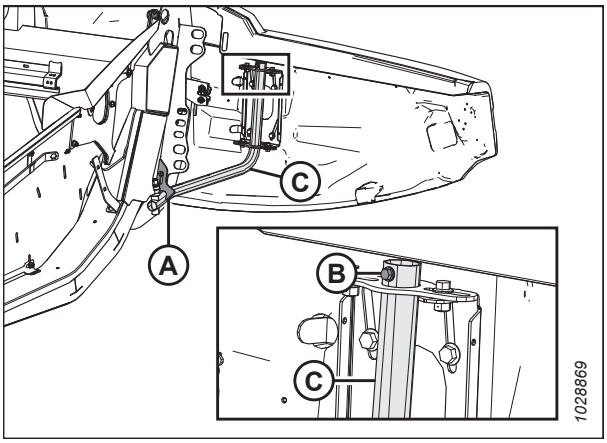


Figure 3.22: Levý koncový štít adaptéru

3.2.4 Kryt pohonu přiháněče

Kryt pohonu přiháněče chrání součásti pohonu přiháněče před nečistotami a úlomky.

Demontáž krytu pohonu přiháněče

Kryt přiháněče lze sejmout, a získat tak přístup ke komponentům pro servis.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Nastavte přiháněč úplně dopředu.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

5. Otočte pružinovou západku (A) nahoru a přes zadní plech.

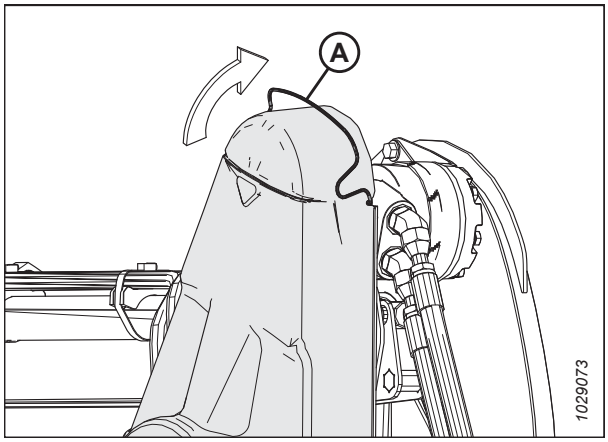


Figure 3.23: Horní kryt pohonu

6. Odepněte horní kryt (A) ze spodního krytu v označených místech (B) a sejměte jej. Ponechejte dvě spony na spodním krytu zajištěné.

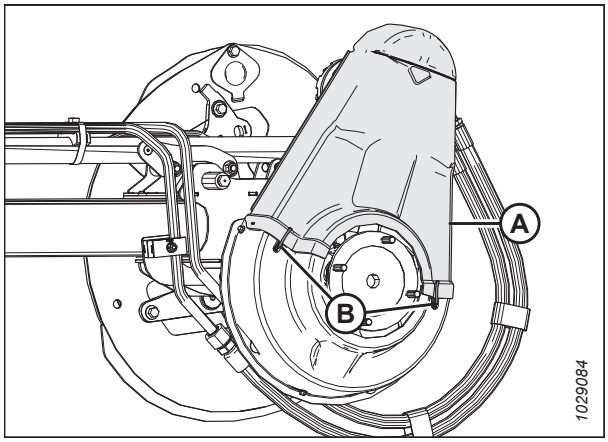


Figure 3.24: Horní kryt pohonu

7. V případě potřeby sejměte spodní kryt (B) odstraněním tří šroubů (A).

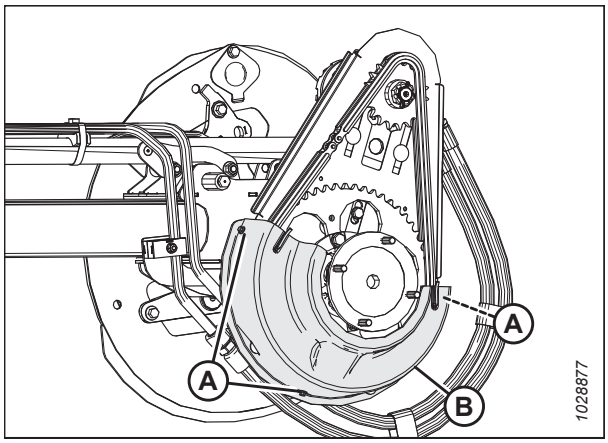


Figure 3.25: Spodní kryt pohonu

Montáž krytu pohonu přiháněče

Kryt pohonu přiháněče chrání součásti pohonu před nečistotami a úlomky. Adaptér by se neměl používat bez krytu.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Umístěte spodní kryt pohonu (B) (byl-li sejmut) na pohon přiháněče a zajistěte jej třemi šrouby (A).

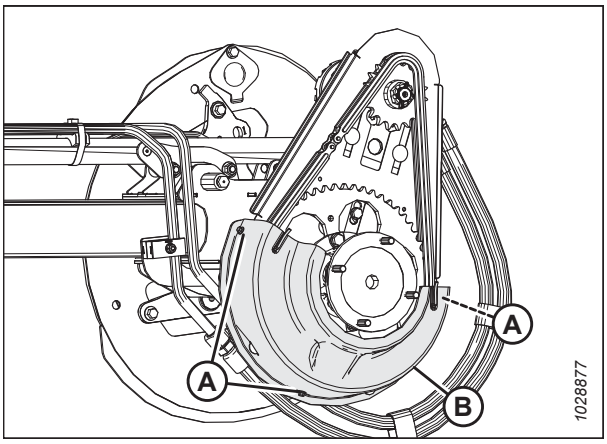


Figure 3.26: Spodní kryt pohonu

3. Umístěte horní kryt (A) na pohon přiháněče a upevněte jej pomocí dvou spon (B) na spodním krytu.

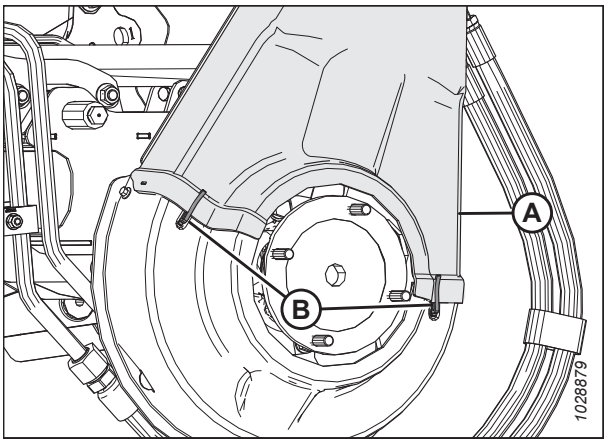


Figure 3.27: Horní kryt pohonu

4. Otočte pružinovou západku (A) dolů pro upevnění horního krytu k pohonu přiháněče. Ujistěte se, že záhyb tvaru V (C) směřuje dolů a pružinový konec zůstává vložený do otvoru v zadním plechu (B) na obou stranách pohonu přiháněče.

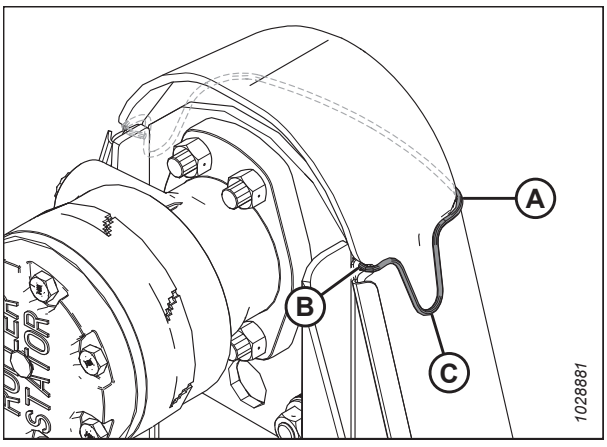


Figure 3.28: Pohon přiháněče

3.2.5 Kryt kloubového spojovacího ústrojí

Na rámu adaptéru jsou namontované plastové kryty pro ochranu vyvažovacího ústrojí křídel adaptéru před nečistotami a vlivy počasí.

Demontáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí

Pro přístup k mechanismu vyvážení křídla adaptéru nebo k hydraulickému vedení sejměte kryty kloubového spojovacího ústrojí.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyjměte závlačku (A) a zajišťovací kolík (B), které upevňují kryt kloubového spojovacího ústrojí (C) k zadní trubce.
4. Pro vyjmutí posuňte kryt kloubového spojovacího ústrojí (C) dovnitř a zvedněte jej směrem nahoru.

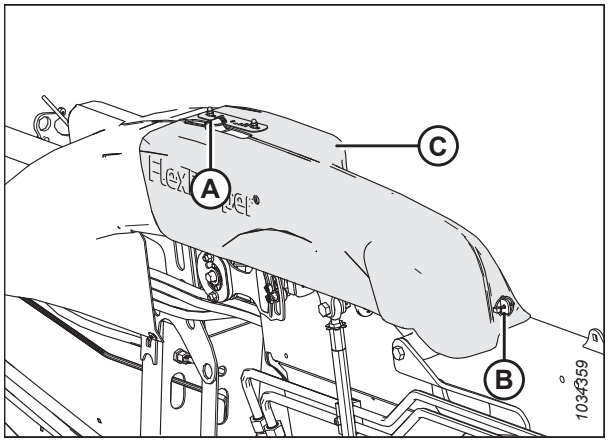


Figure 3.29: Vnitřní kryt kloubového spojovacího ústrojí – levá strana

Montáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí

Kryty zabudovaného kloubového spojovacího ústrojí chrání mechanismus vyvažovacího ústrojí křídel adaptéru před nečistotami a vlivy počasí. K adaptéru jsou připevněny pomocí čepů.

1. Spodní kryt kloubového spojovacího ústrojí (A) nad spojovacím ústrojím. Dbejte, aby byly štěrbiny (B) zarovnané s jazýčky (C) a (D).
2. Posuňte kryt kloubového spojovacího ústrojí směrem ven tak, aby se jazýček (D) vysunul za štěrbinu.

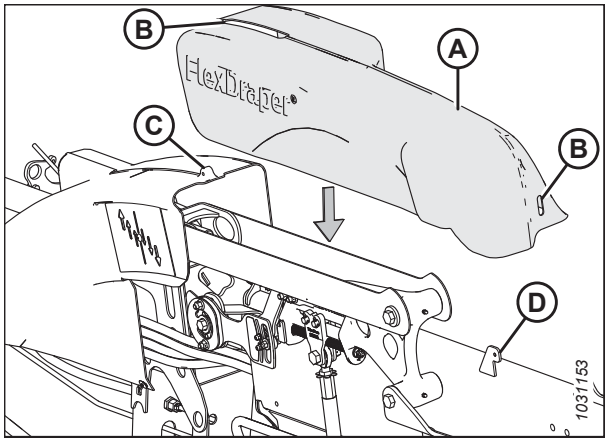


Figure 3.30: Vnitřní kryt kloubového spojovacího ústrojí – levá strana

3. Zajistěte kryt kloubového spojovacího ústrojí (C) v určené poloze pomocí závlačky (A) a zajišťovacího kolíku (B).

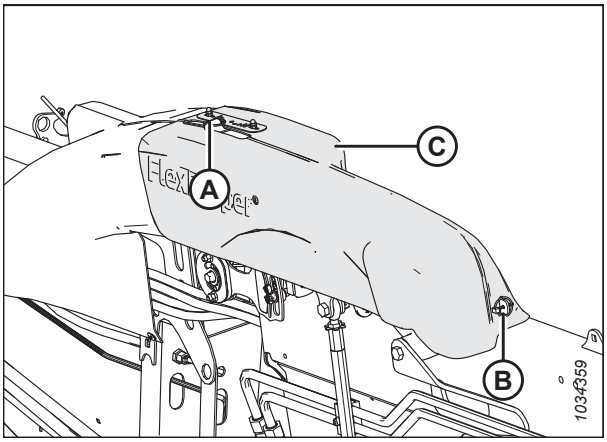


Figure 3.31: Vnitřní kryt kloubového spojovacího ústrojí – levá strana

Demontáž vnějších krytů kloubového spojovacího ústrojí

Pro přístup k mechanismu vyvážení křídel adaptéru nebo k hydraulickému vedení sejměte kryty kloubového spojovacího ústrojí.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. **Adaptéry FD245 a FD250:** Odmontujte šrouby (A) a matice (není zobrazeno), které upevňují střední kryt spojovacího ústrojí (B) k držáku (není zobrazeno).
4. **Adaptéry FD245 a FD250:** Odmontujte čep (C). Kryt sejměte tak, že jej zvednete nahoru a přes výstupky rámu.

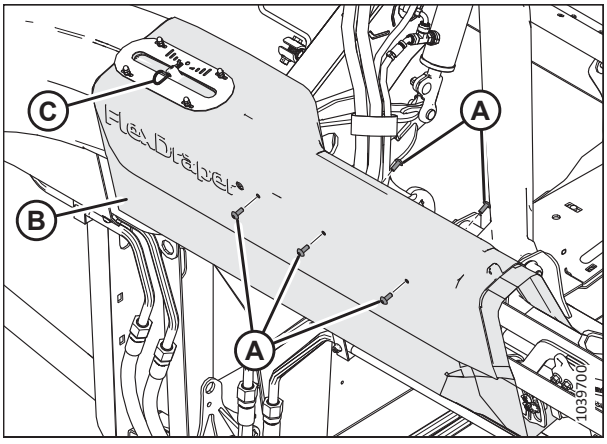


Figure 3.32: Kryt spojovacího ústrojí – pouze pro adaptéry FD245 a FD250FD245+

5. Kryt spojovacího ústrojí sejměte následujícím způsobem:
   a. Odmontujte šroub (A). Matice je integrována do svorky hydraulického vedení.
   b. Odmontujte šroub (B) a matici (není zobrazeno). Nyloc matice zapadá do šestihranného otvoru ve svorce hydraulického vedení, ale je odnímatelná.
   c. Odmontujte šroub (C) a šestihrannou matici.
   d. Odklopte kryt od zajišťovací páky křídla.

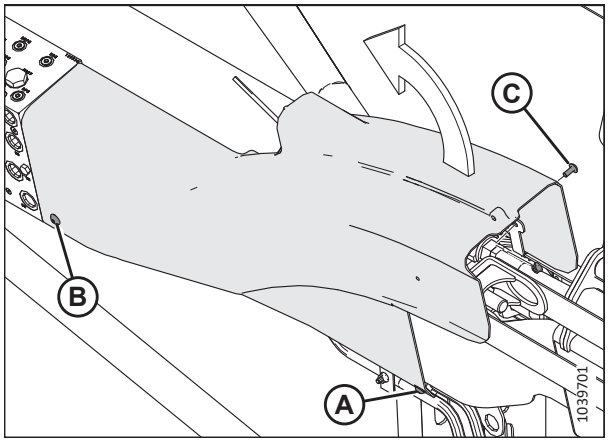


Figure 3.33: Vnější kryt spojovacího ústrojí

Instalace vnějších krytů kloubového spojovacího ústrojí

Kryty kloubového spojovacího ústrojí chrání mechanismus vyvažovacího ústrojí křídel adaptéru před nečistotami a vlivy počasí.

1. Umístěte levý vnější kryt spojovacího ústrojí tak, aby otvor (A) zasahoval nad zámek křídla.

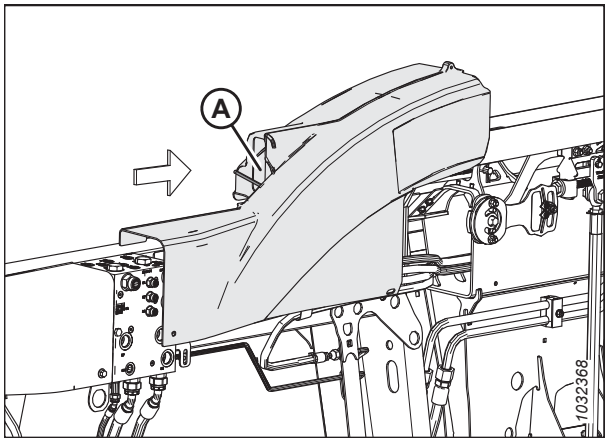


Figure 3.34: Levý kryt spojovacího ústrojí – zadní část adaptéru

2. Usaďte zářez v krytu za držák (A) na zadní trubce a zarovnejte jeho konec tak, aby byl v jedné rovině s rozvaděčem (B).

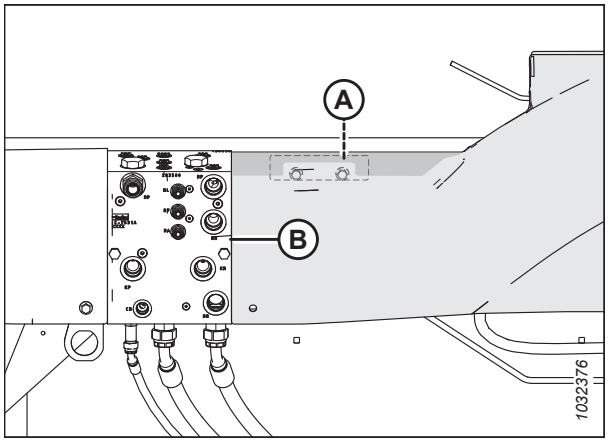


Figure 3.35: Levý kryt spojovacího ústrojí – zadní část adaptéru

3. Vnější kryt spojovacího ústrojí zajistěte následujícím způsobem:

   a. Namontujte šroub (A) a matici Nyloc (B). Matice zapadá do šestihranného otvoru ve svorce hydraulického vedení.

   b. Našroubujte šroub (C). Matice je integrovaná do držáku.

   c. Namontujte šroub (D) a šestihrannou matici (E) k upevnění přední části krytu k držáku.

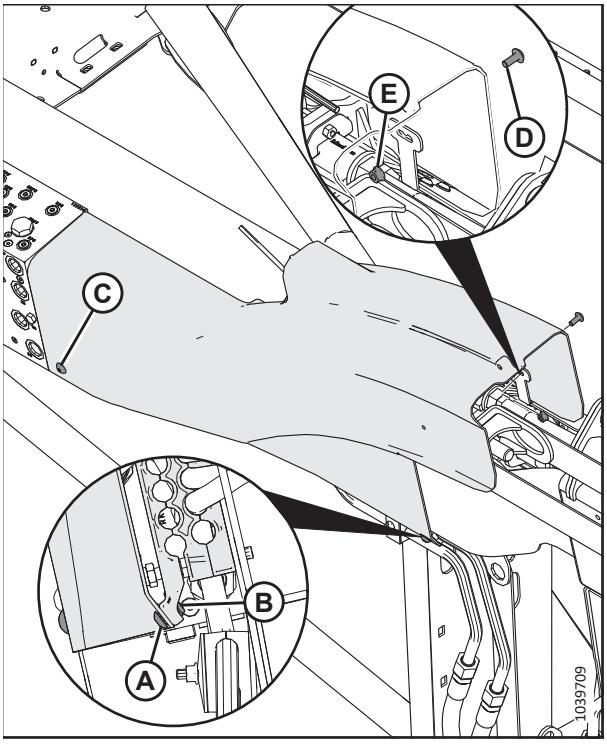


Figure 3.36: Vnější kryt spojovacího ústrojí – zadní část adaptéru

4. **Adaptéry FD245 a FD250:** Umístěte střední kryt spojovacího ústrojí (B) na držák kloubového spojovacího ústrojí a vnější kryt spojovacího ústrojí.

5. **Adaptéry FD245 a FD250:** Namontujte šrouby (A) a matice (není zobrazeno), které upevňují střední kryt (B) k držáku.

6. **Adaptéry FD245 a FD250:** Namontujte čep (C) do otvoru výstupku, který vyčnívá z indikátoru flex.

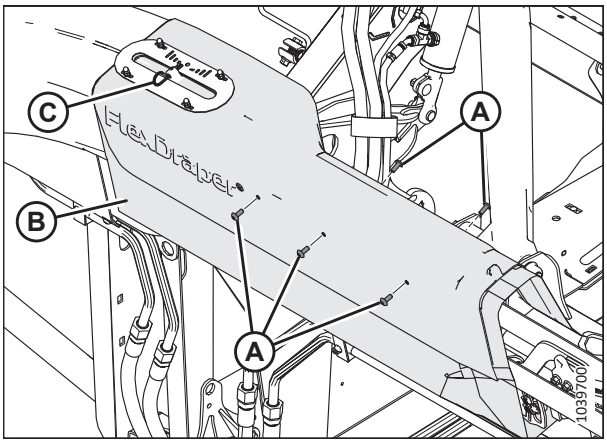


Figure 3.37: Kryt spojovacího ústrojí – pouze pro adaptéry FD245 a FD250FD245+

3.2.6 Denní úvodní kontrola

Tyto kontroly provádějte denně před zahájením provozu stroje.

CAUTION

- **Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly jiné osoby. Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly děti. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm nebo v jeho blízkosti.**
- **Noste přiléhavý oděv a ochrannou obuv s protiskluzovými podrážkami.**
- **Odstraňte ze stroje a z jeho okolí potenciálně nebezpečné předměty.**
- **Noste s sebou veškerý ochranný oděv a osobní ochranné pomůcky, které by mohly být po celý den nutné. NESPOLÉHEJTE na štěstí. Můžete potřebovat OOP, jak je tvrdá přilba, ochranné brýle nebo uzavřené ochranné brýle, silné rukavice, respirátor nebo maska s filtrem nebo výstroj do mokrého počasí.**

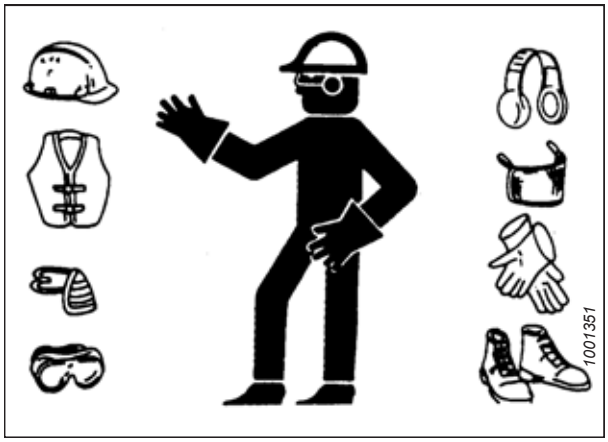


Figure 3.38: Bezpečnostní zařízení

- **Chraňte se před hlukem. Noste vhodné ochranné zařízení sluchu jako sluchátka nebo zátky do uší pro ochranu proti nesnesitelným nebo nepříjemně hlasitým hlukům.**

Před spuštěním stroje proveďte následující kontroly:

1. Zkontrolujte netěsnosti stroje a chybějící, prasklé nebo nesprávně fungující součástí.

   IMPORTANT:

   Při vyhledávání úniků kapaliny pod tlakem aplikujte správný postup. Pokyny viz *4.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí, page 271*.

2. Očistěte všechna světla a odrazky na stroji.
3. Proveďte všechnu denní údržbu. Pokyny viz *4.2.1 Plán/záznam údržby, page 266*.

3.3 Období záběhu

Během prvních 50 hodin provozu budou některé systémy adaptéru vyžadovat zvýšenou pozornost. Tímto postupem zajistíte životnost adaptéru.

NOTE:

Před tím, než se důkladně seznámíte s novým adaptérem a jeho zvukem, buďte obzvláště ostražití a pozorní.

DANGER

Před zkoumáním neobvyklého zvuku nebo pokusem o odstranění problému vypněte motor a vytáhněte klíček.

Po prvním připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce proveďte tyto kroky:

1. Nechte stroj pět minut v provozu s pomalu běžícími přiháněči, sběrači a noži. Dívejte se a naslouchejte **ZE SEDADLA OBSLUHY**, zda neváznou nebo nekolidují součásti.

   NOTE:

   Přiháněče a boční sběrače nebudou pracovat, dokud se potrubí nenaplní hydraulickým olejem.

2. Přečtěte si část *4.2.2 Kontrola záběhu, page 269* a proveďte všechny stanovené úlohy.

3.4 Vypnutí sklízecí mlátičky

Před opuštěním sedačky obsluhy z jakýchkoli důvodů vypněte sklízecí mlátičku.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Sklízecí mlátičku vypněte následujícím způsobem:

1. Zaparkujte na rovné zemi, kdykoli je to možné.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Uveďte všechny ovladače do NEUTRÁLU nebo do polohy PARKOVÁNÍ.
4. Deaktivujte pohon adaptéru.
5. Spusťte dolů a úplně zatáhněte přiháněč.
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
7. Počkejte, až se stroj přestane pohybovat.

3.5 Ovladače v kabině

Adaptér se ovládá z kabiny sklízecí mlátičky.

WARNING

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali přihlížející osoby.

Pokyny k identifikaci následujících ovladačů v kabině viz návod: k obsluze sklízecí mlátičky:

- Aktivace/deaktivace ovládání adaptéru
- Výška adaptéru
- Úhel adaptéru
- Pojezdová rychlost
- Rychlost přiháněče
- Výška přiháněče
- Poloha přiháněče vpřed/vzad

3.6 Připojení/odpojení adaptéru

V této kapitole jsou obsaženy pokyny pro nastavení, připojení a adaptéru.

Sklízecí mlátička	Viz
Case IH řady 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	*3.6.1 Sklízecí mlátičky Case IH, page 54*

NOTE:

Přesvědčte se, že jsou na sklízecí mlátičce a počítači sklízecí mlátičky aktivované používané funkce (např. automatické ovládání výšky adaptéru [AHHC], volba sběračů adaptéru, volba hydraulického středového spoje, hydraulický pohon přiháněče). Pokud to neuděláte, může to vést nesprávné funkci adaptéru.

3.6.1 Sklízecí mlátičky Case IH

Chcete-li připojit nebo odpojit adaptér od sklízecí mlátičky Case IH. postupujte podle příslušného postupu v této části.

Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH

U každého modelu sklízecí mlátičky jsou uvedeny konkrétní pokyny k upevnění adaptéru.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Na sklízecí mlátičce uveďte zajišťovací páku (A) do takové polohy, aby se háky (B) mohly zachytit na naklápěcím modulu.

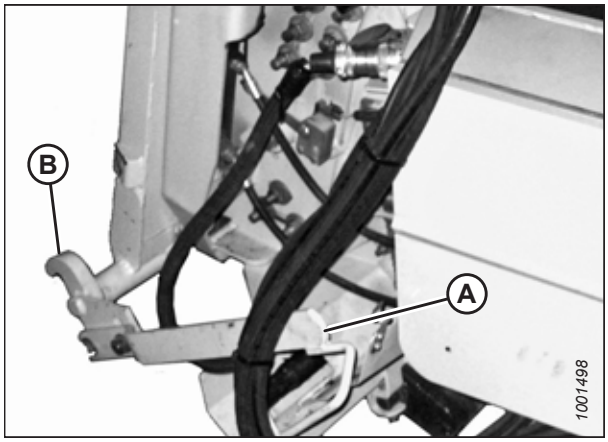


Figure 3.39: Zámky šikmého dopravníku

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo šikmého dopravníku (A) nebude přímo pod horním příčníkem (B) naklápěcího modulu.

3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.

4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

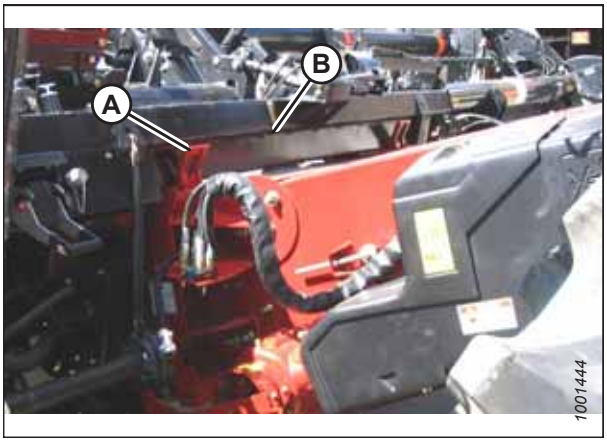


Figure 3.40: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

5. Na levé straně šikmého dopravníku zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu a zatlačte páku (B) na sklízecí mlátičce, aby zaklaply zámky (C) na obou stranách šikmého dopravníku.

6. Zatlačte dolů páku (A) tak, aby štěrbina v páce zapadla na druhou páku a zajistila ji na místě.

7. Pokud zámek (C) nezapadne, úplně na čep na naklápěcím modulu, povolte šrouby (D) a seřiďte zámek. Šrouby znovu utáhněte.

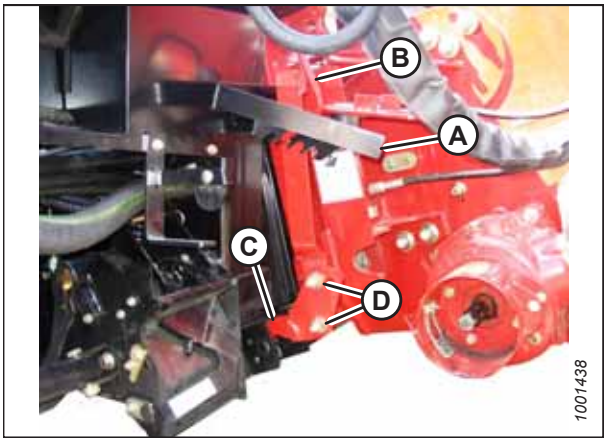


Figure 3.41: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

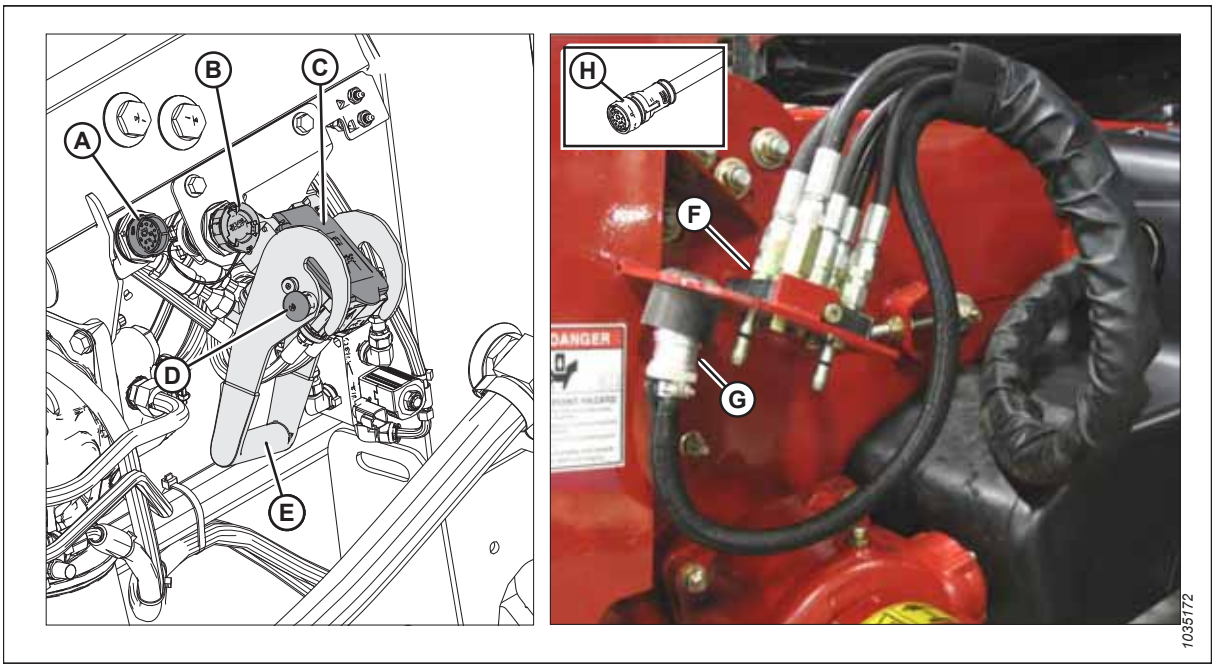


Figure 3.42: Sdružená spojka a elektrická připojení

8. Odstraňte krytky z konektorů C81B (A) a (B).
9. Odstraňte kryt hydraulické zásuvky (C). Očistěte povrchy zásuvky.
10. Zatlačte zajišťovací tlačítko (D) a vytáhněte páku (E) do úplně otevřené polohy.
11. Umístěte hydraulickou rychlospojku (F) na úložnou desku na sklízecí mlátičce. Vyčistěte styčnou plochu spojky.
12. Umístěte spojku (F) na zásuvku naklápěcího modulu (C) a zatlačte páku (E), aby kolíky úplně zapadly do zásuvky.
13. Zatlačte páku (E) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (D).
14. Vyjměte konektor sklízecí mlátičky (G) z úložného místa na sklízecí mlátičce a připojte jej k zásuvce (B). Otočením kroužku na konektoru ho zajistěte.
15. Vyjměte konektor ovládací sady kabiny C81A (H) z úložného místa na sklízecí mlátičce a připojte jej ke konektoru C81B (A). Otočením kroužku na konektoru ho zajistěte.
16. Stažením kroužku kloubového hřídele (A) uvolněte kloubový hřídel z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.

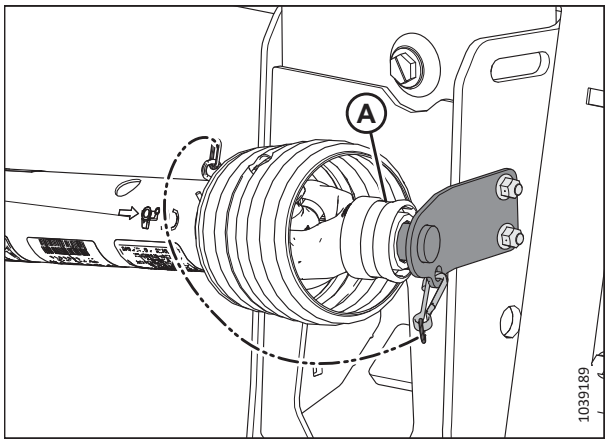


Figure 3.43: Kloubový hřídel v úložné poloze – kloubový hřídel MACB7038 nebo MACB7039

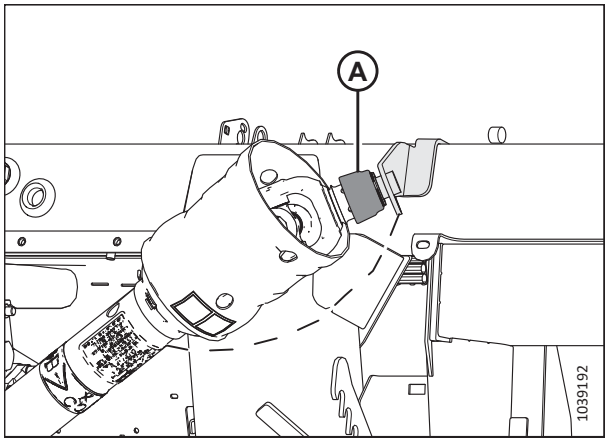


Figure 3.44: Kloubový hřídel v úložné poloze – boční/ svahový kloubový hřídel MAC7180, MACB7181 nebo MAC7326

17. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.

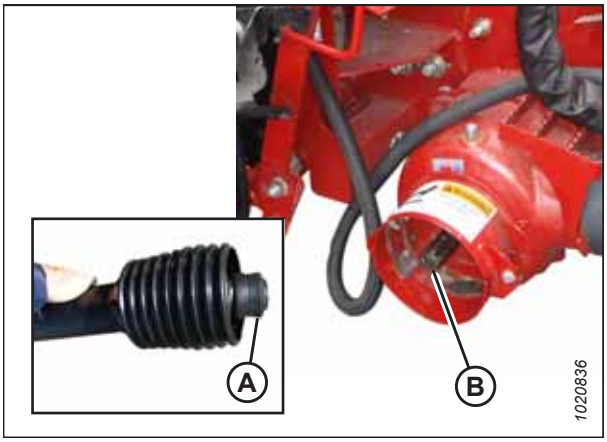


Figure 3.45: Vývodní hřídel sklízecí mlátičky

18. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

    NOTE:

    Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.

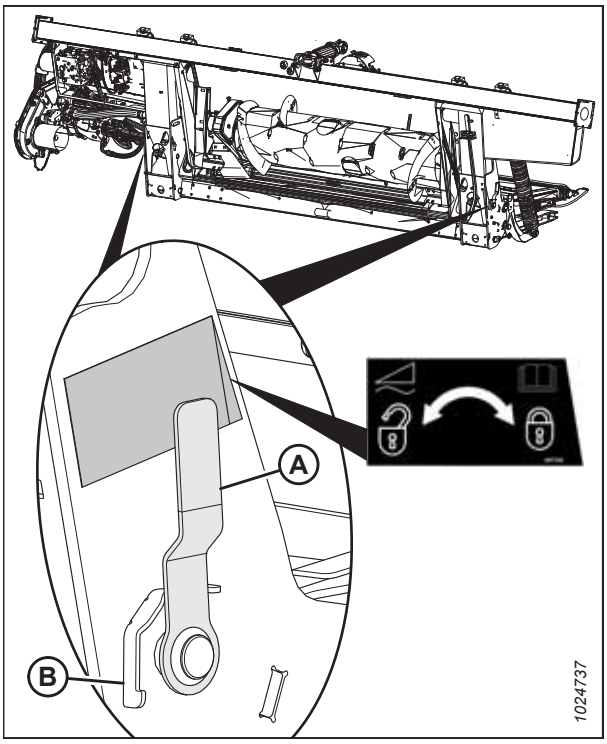


Figure 3.46: Zajišťovací páka naklápění

Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Case IH

Adaptér je třeba fyzicky odpojit od sklízecí mlátičky a odstranit hydraulické a elektrické přípojky.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Nastavte polohu adaptéru mírně nad zem.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

   IMPORTANT:

   Pokud jsou namontovaná přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122*.

   IMPORTANT:

   Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol, page 121*.
4. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

   NOTE:

   Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.
5. Tlačte zpět kroužek (A) na konci kloubového hřídele a táhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele (B) sklízecí mlátičky, dokud se kroužek neuvolní.

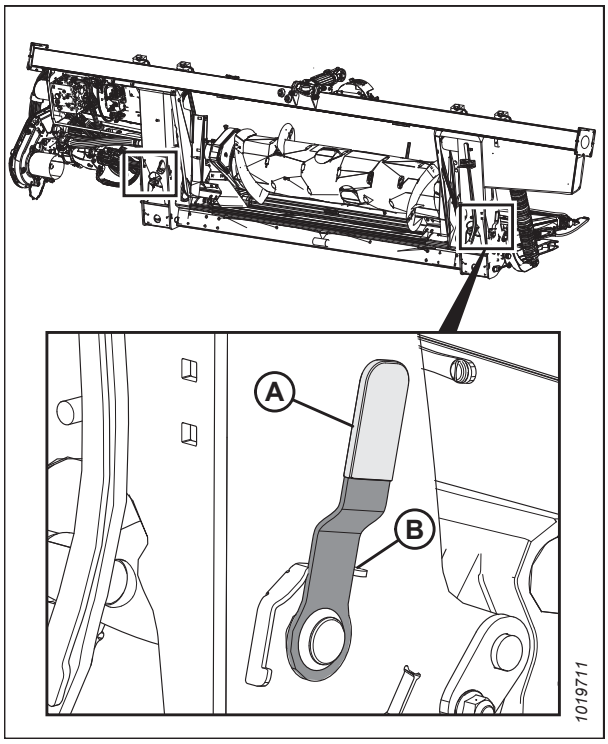


Figure 3.47: Zajišťovací páka naklápění

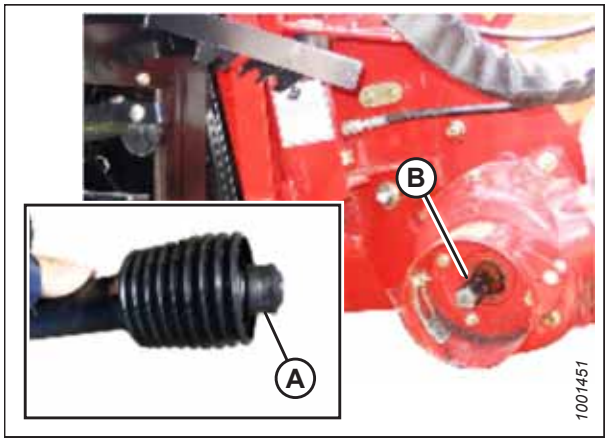


Figure 3.48: kloubový hřídel

6. Uložte kloubový hřídel kloubový hřídel na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (A) na kloubovém hřídeli a umístěním na podpěrný držák (B). Uvolněte kroužek tak, aby zapadl na podpěrný držák.

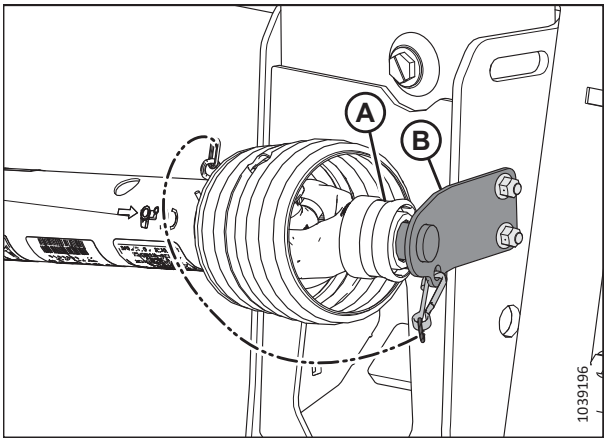


Figure 3.49: Kloubový hřídel v úložné poloze – kloubový hřídel MACB7038 nebo MACB7039

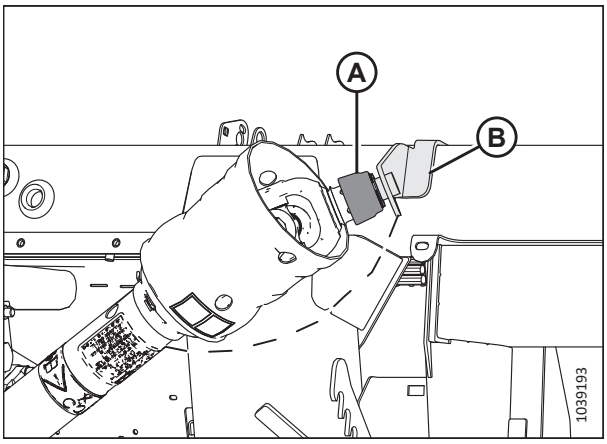


Figure 3.50: Kloubový hřídel v úložné poloze – boční/ svahový kloubový hřídel MACB7180, MACB7181 nebo MACB7326

7. Vyjměte elektrický konektor (A) a vraťte krytku (B).

8. Zatlačte zajišťovací tlačítko (C) a vytáhněte páku (D), aby se uvolnila sdružená spojka (E).

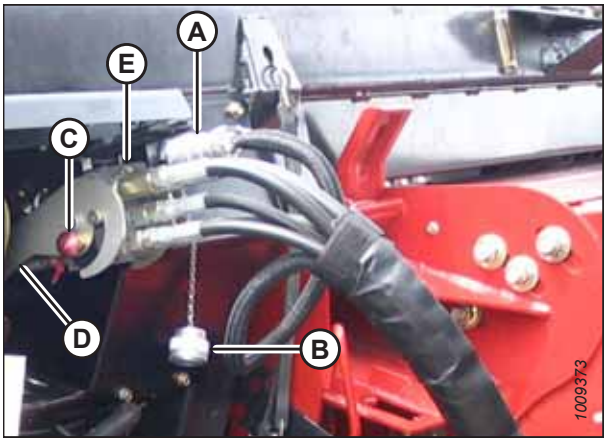


Figure 3.51: Sdružená spojka

9. Umístěte sdruženou spojku (A) na úložnou desku (B) na sklízecí mlátičce.
10. Umístěte elektrický konektor (C) do úložné vaničky (D).

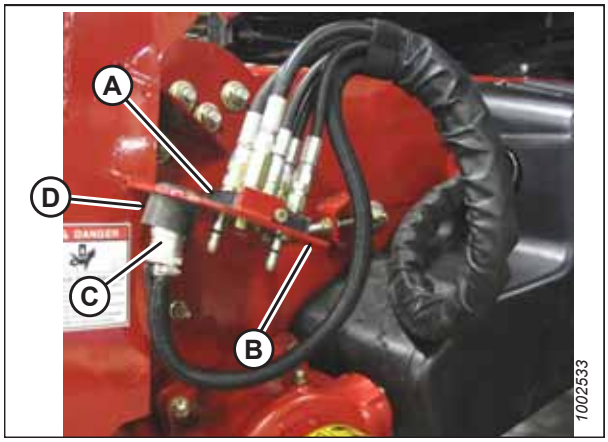


Figure 3.52: Uložení sdružené spojky

11. Tlačte páku (A) na zásuvce naklápěcího modulu do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (B). Zavřete kryt.

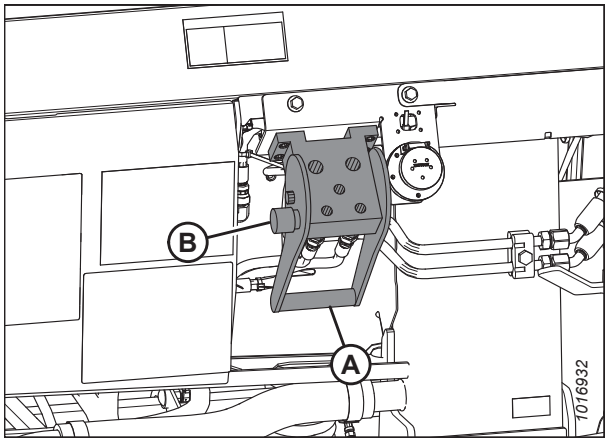


Figure 3.53: Zásuvka naklápěcího modulu

12. Zvedněte páku (A) a zatáhněte a spusťte rukojeť (B), aby se uvolnil zámek šikmého dopravníku / naklápěcího modulu (C).

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

13. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní z držáku naklápěcího modulu.
14. Sklízecí mlátičkou pomalu odjeďte od naklápěcího modulu.

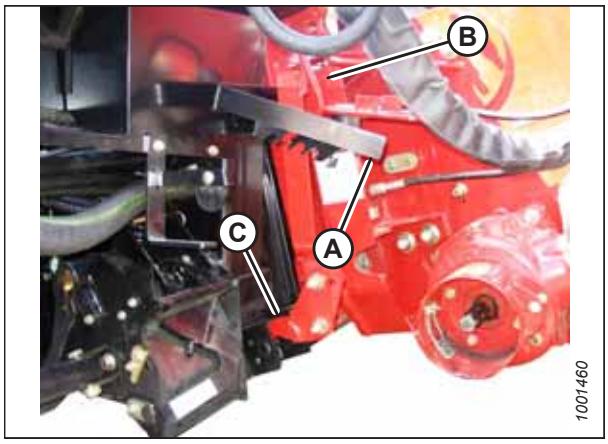


Figure 3.54: Zámky šikmého dopravníku

3.6.2 Připojení/odpojení adaptéru od naklápěcího modulu FM200

Chcete-li připojit nebo odpojit naklápěcí modul k/od adaptéru, postupujte podle příslušného postupu v této části. Tyto postupy vyžadují, aby naklápěcí modul zůstal připojený ke sklízecí mlátičce.

NOTE:

Pokud je adaptér vybaven přepravními kolečky, lze naklápěcí modul připojit nebo odpojit od adaptéru v přepravními i pracovním režimu.

Naklápěcí modul odpojte od adaptéru pouze v následujících případech:

- Adaptér je potřebný pro použití na řádkovači
- Ke sklízecí mlátičce bude připojen jiný adaptér pro naklápěcí modul
- Adaptér nebo naklápěcí modul vyžadují servis nebo opravu a servisní nebo opravné postupy vyžadují odpojení naklápěcího modulu od adaptéru

Odpojení adaptéru od naklápěcího modulu FM200

Naklápěcí modul FM200 se připojuje k adaptéru a umožňuje mu sledovat povrch země v těsné vzdálenosti. V případě nutnosti je možné naklápěcí modul FM200 od adaptéru odpojit.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty stroje a nožem.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

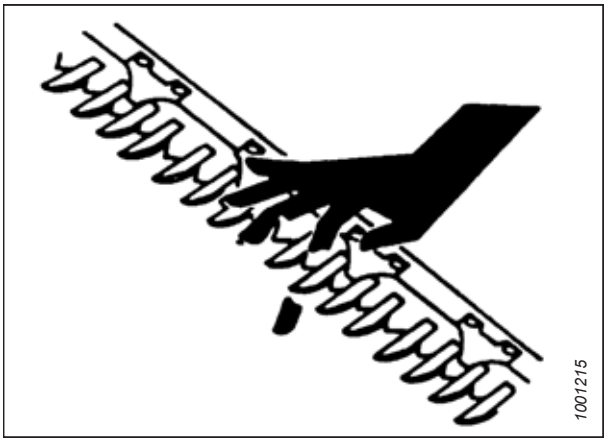


Figure 3.55: Nebezpečí hrozící od žací lišty

1. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér.
2. Zvětšujte světlou výšku pod vkládacím sběračem naklápěcího modulu nakláněním adaptéru a vysouvejte válec (A), dokud nebude ukazatel (B) v poloze **E**.
3. Zvedněte přiháněč do jeho plné výšky.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče.

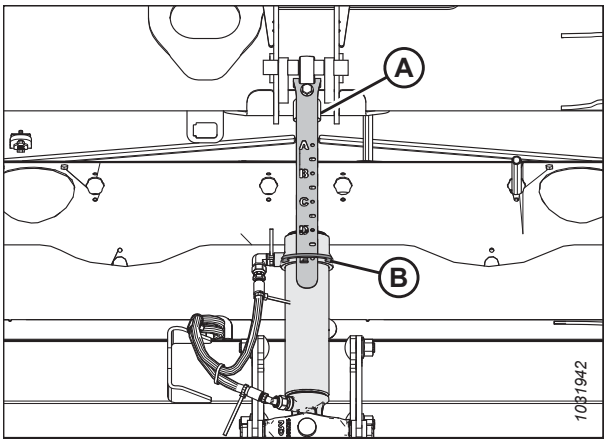


Figure 3.56: Středový spoj

6. Posuňte páku (A) do zamknuté polohy pro zajištění zámků křídel.

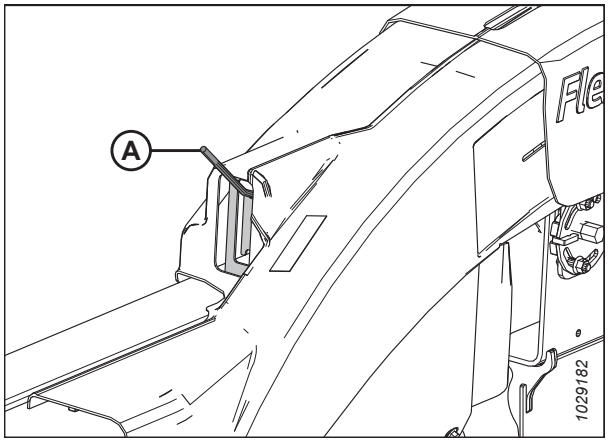


Figure 3.57: Zámek křídla – je vyobrazena levá strana

7. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

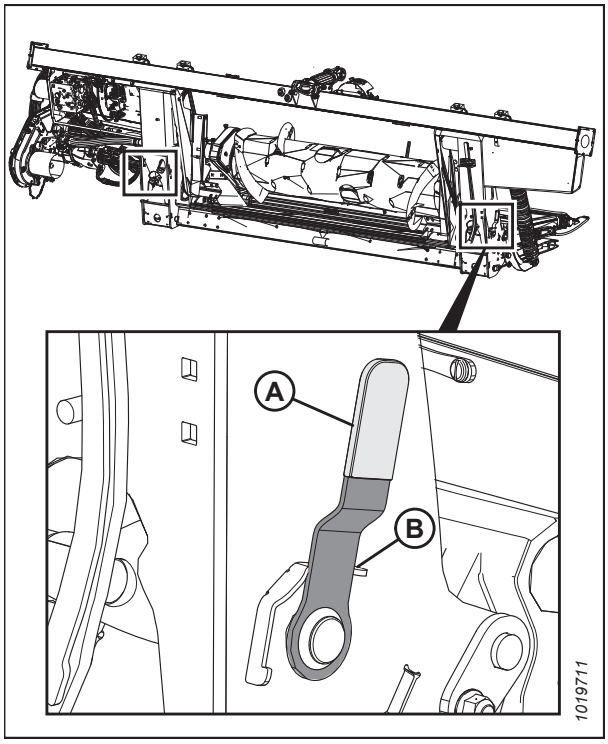


Figure 3.58: Zámek naklápění

8. Ze zadní strany rámu naklápěcího modulu odmontujte šrouby (A) pro uvolnění napětí na vyvažovacích pružinách (B).
9. Uvolněte seřizovací pružiny (B) z napínačů pružin (C). Nechejte pružiny viset na vyvažovacím nosníku (D).
10. Znovu namontujte napínače pružin na naklápěcí modul. Upevněte je pomocí šroubů (A).
11. Opakujte na protější straně.

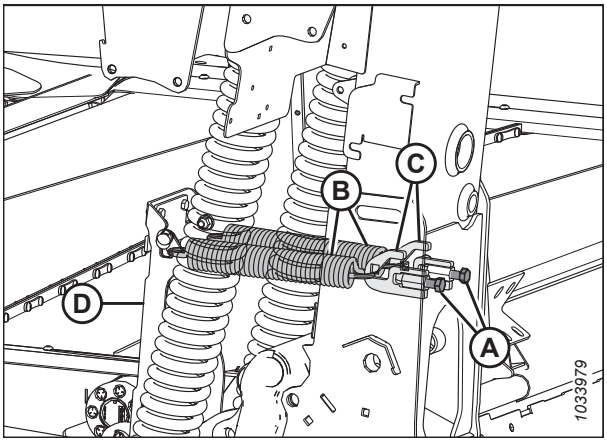


Figure 3.59: Seřizovací pružiny – levá strana

12. Odmontujte dva šrouby (A) a deflektory (B) z podpěrného úhelníku přechodové vany (C). Zopakujte na druhé straně.

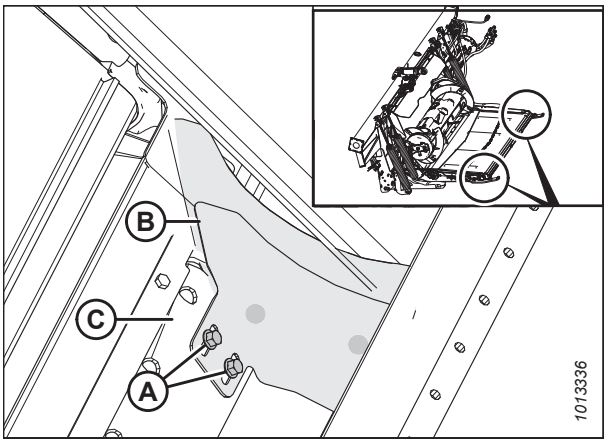


Figure 3.60: Deflektory

13. Odmontujte a uschovejte šroub (A).
14. Odmontujte matici M10 ze šroubu (B).
15. Nasaďte klíč velikosti 24 mm na šroub s šestihrannou hlavou (C) a otočte západku dolů a mírně zvedněte podávací desku pro demontáž šroubu (B).
16. Otočte západku nahoru a dozadu pro spuštění podávací desky naklápěcího modulu a uvolnění trubky přechodové vany.
17. Našroubujte šroub (A).
18. Zopakujte to na druhé straně podávací desky vkládacího sběrače.

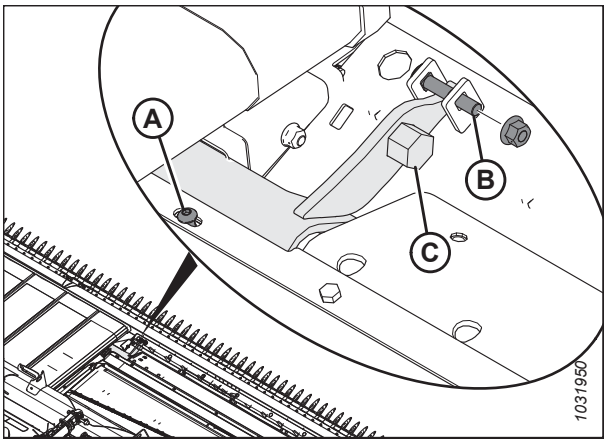


Figure 3.61: Západka naklápěcího modulu

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

19. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče, nastartujte motor, spusťte přiháněč dolů a úplně zvedněte adaptér.
20. Vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a aktivujte bezpečnostní podpěry sklízecí mlátičky.

21. Povolte matici a šroub (A) a vyhákněte hák (B) z nohy na obou stranách naklápěcího modulu.

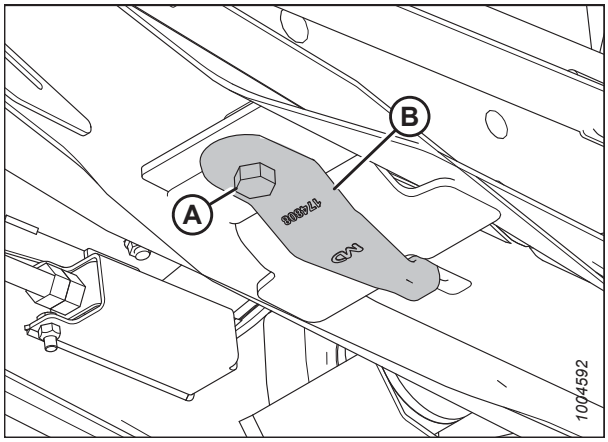


Figure 3.62: Spodní strana naklápěcího modulu

22. Pro uložení otočte hák (B) o 90° a opět utáhněte šroub (A) a matici.

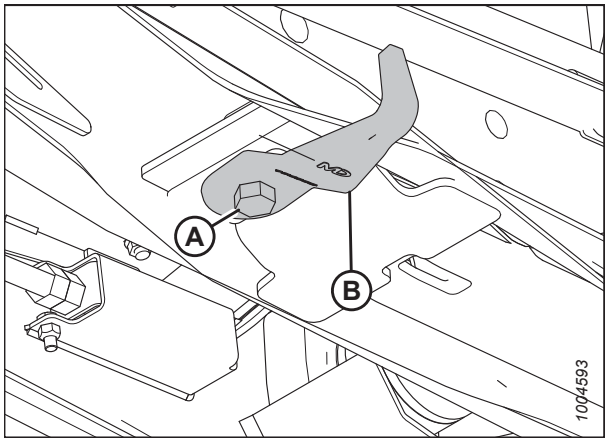


Figure 3.63: Spodní strana naklápěcího modulu

23. Umístěte špalek (A) velikosti 150 mm (6 palce) pod nohu adaptéru. To pomůže při odpojování středového spoje.

24. Uvolněte zámky zvedacích válců sklízecí mlátičky, nastartujte motor a spouštějte adaptér, dokud noha adaptéru nebude spočívat na špalku nebo stabilizační kola nebudou na zemi.

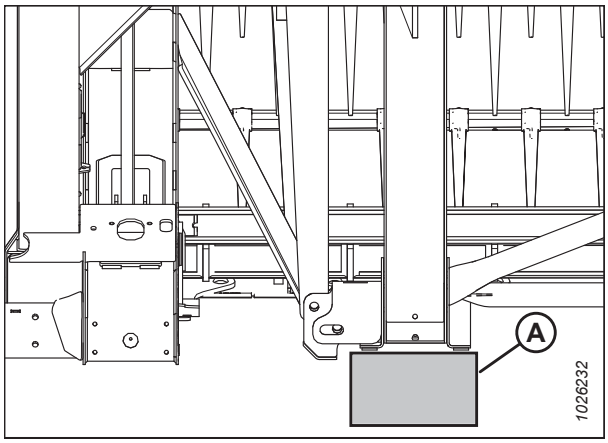


Figure 3.64: Noha adaptéru na špalku

25. Odpojte hydrauliku středového spoje takto:

    a. Vyjměte závlačku (A) z čepu (B).

    NOTE:

    Při demontáži čepu buďte opatrní; na obou stranách středového spoje mohou, ale nemusí být nainstalovány podložky.

    b. Zvedněte středový spoj (C) z držáku.

    c. Nasaďte čep (B) zpět na držák a zajistěte jej zajišťovacím kolíkem (A).

    NOTE:

    Může být nutné zvednout nebo spustit šikmý dopravník pro úpravu délky pístnice třetího bodu a snížení nadměrného zatížení středového spoje.

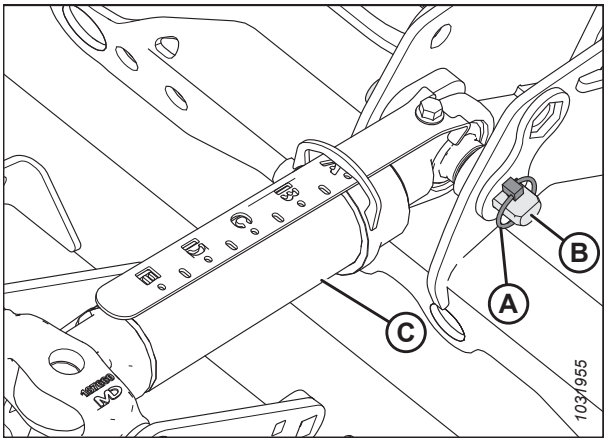


Figure 3.65: Hydraulický středový spoj

NOTE:

- Na zemi: Zatlačte přiháněč úplně dopředu, aby se snížila ztráta oleje.
- Při přepravě: Zatáhněte přiháněč úplně dozadu.

26. Odpojte elektrický konektor (A).

    NOTE:

    Chybí-li barevné stahovací pásky na některé z hadic, před odpojením hadic je doplňte.

27. Odpojte všechny hadice mezi naklápěcím modulem a rozvaděčem (B). Neprodleně uzavřete konce hadic, abyste zabránili ztrátě oleje.

    NOTE:

    Označte umístění hadic pro účely opětného připojení.

28. Hadice uložte a zajistěte na rámu naklápěcího modulu.

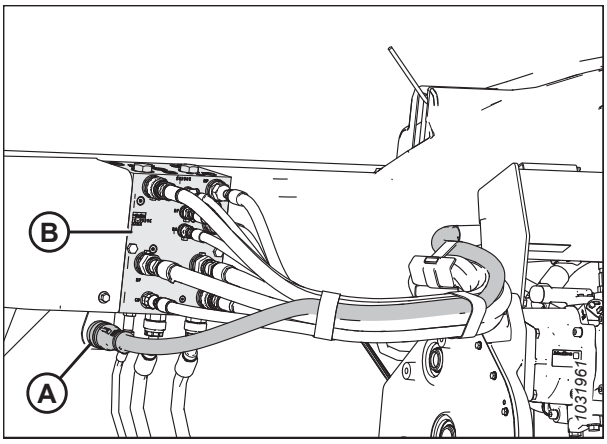


Figure 3.66: Přípojky adaptéru

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

29. Nastartujte motor.
30. Spuštěním naklápěcího modulu dolů jej uvolněte z adaptéru.
31. Pomalu couvejte směrem od adaptéru v přímém směru.
32. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu FM200

Adaptéry řady FD2 lze připojovat k naklápěcímu modulu z pracovní nebo přepravní konfigurace.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

K podepření adaptéru lze použít transportní kola. Pokyny viz *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122*.

1. Podepřete hydraulický středový spoj (A) čepem (nebo ekvivalentním nástrojem) v místě (B), jak je znázorněno.

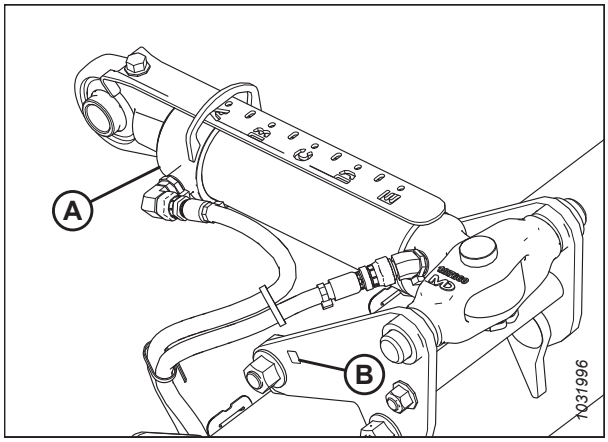


Figure 3.67: Středový spoj

2. Přesvědčte se, že západky (A) v předních rozích naklápěcího modulu jsou otočené k zadní části naklápěcího modulu.

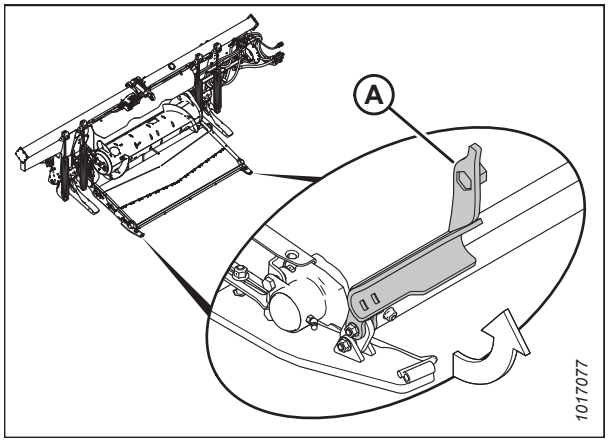


Figure 3.68: Západka

⚠ WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

3. Nastartujte motor a spusťte dolů šikmý dopravník sklízecí mlátičky tak, aby naklápěcí ramena naklápěcího modulu (A) byla vyrovnaná s vyvažovacími nosníky adaptéru (B).

4. Jeďte pomalu vpřed, přičemž udržujte vyrovnaná ramena naklápěcího modulu (A) s vyvažovacími nosníky adaptéru (B).

5. Udržujte ramena naklápěcího modulu (A) těsně pod vyvažovacími nosníky (B), aby nohy naklápěcího modulu řádně dosedaly do podpěr spojovacího ústrojí adaptéru v místě (C).

   IMPORTANT:

   Udržujte hydraulické hadice volné, aby se nepoškodily při nasouvání do adaptéru.

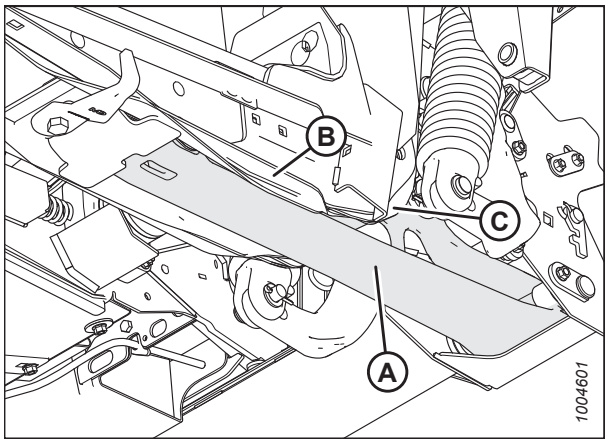


Figure 3.69: Spodní strana naklápěcího modulu

6. Pokračujte vpřed, dokud se ramena naklápěcího modulu (A) nedotknou dorazů ve vyvažovacích nosnících (B).
7. Upravte délku středového spoje (A) pomocí hydrauliky pro úhel adaptéru tak, aby oko středového spoje (B) bylo přibližně vyrovnané s otvorem v držáku adaptéru.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
9. Vytáhněte zajišťovací kolík (C) a částečně vytáhněte čep (D) z držáku.

   NOTE:

   Při vytahování čepu buďte opatrní; na čepu mohou být podložky, které při montáži odstraňují nadměrnou vůli středového spoje.

10. Demontujte díl používaný k podepření středového spoje (A).
11. Vyrovnejte oko středového spoje s otvorem v držáku, na každou stranu středového spoje nasaďte podložky (A) odstraněné v kroku *9, page 67* a znovu nasaďte čep.

    NOTE:

    Podložky nemusí být žádné nebo může být jedna nebo dvě.

12. Zajistěte čep (B) závlačkou (C).

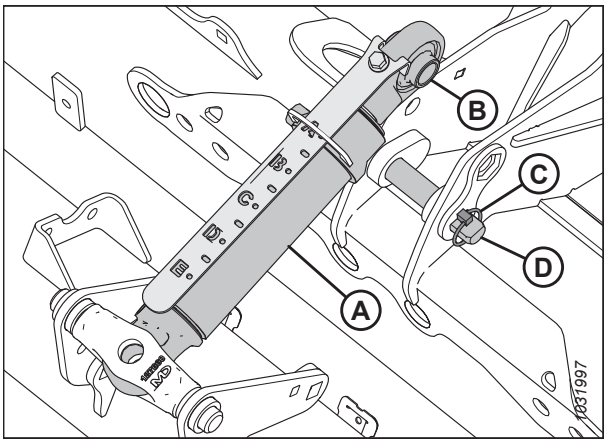


Figure 3.70: Středový spoj

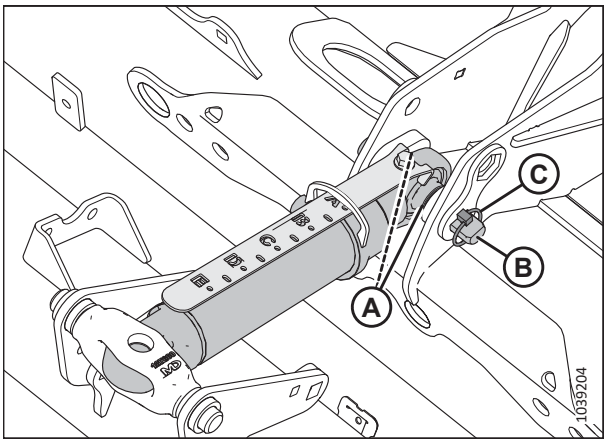


Figure 3.71: Středový spoj

CAUTION

Středový spoj vždy připojte před úplným zvednutím adaptéru.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

13. Nastartujte motor.
14. Zvedejte naklápěcí modul, přičemž se přesvědčte, že nohy naklápěcího modulu zapadají do noh adaptéru.
15. Zcela zvedněte adaptér.
16. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
17. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

18. Povolte matici a šroub (A) a přemístěte hák (B) podle vyobrazení, aby zapadl na rameno naklápěcího modulu. Utáhněte šroub a matici (A).

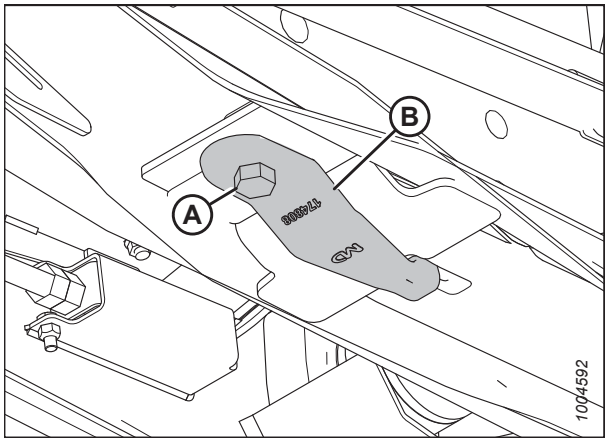


Figure 3.72: Spodní strana naklápěcího modulu

19. Ze zadní strany rámu naklápěcího modulu odmontujte šrouby (A) a napínače pružin (C).
20. Zahákněte seřizovací pružiny (B), které visí na vyvažovacím nosníku (D) za napínače pružin (C).
21. Znovu namontujte napínače pružin na naklápěcí modul. Zcela utáhněte šrouby (A).
22. Opakujte na protější straně.

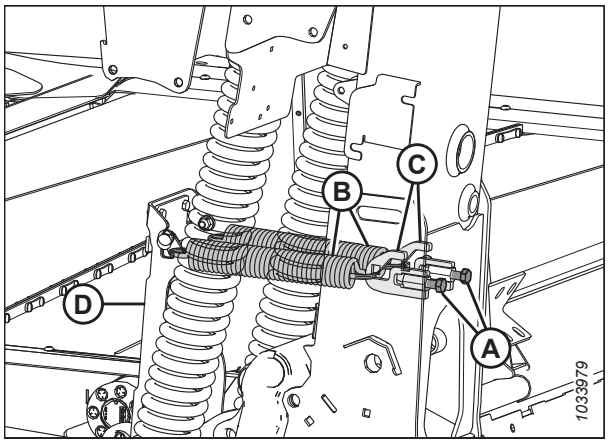


Figure 3.73: Seřizovací pružiny – levá strana

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

23. Odmontujte šroub (A) a odmontujte matici a šroub (B) z obou stran otvoru, aby bylo možné namontovat podávací desku naklápěcího modulu.
24. Otočte západku (C) dopředu a dolů, aby zachytila trubku přechodové vany.

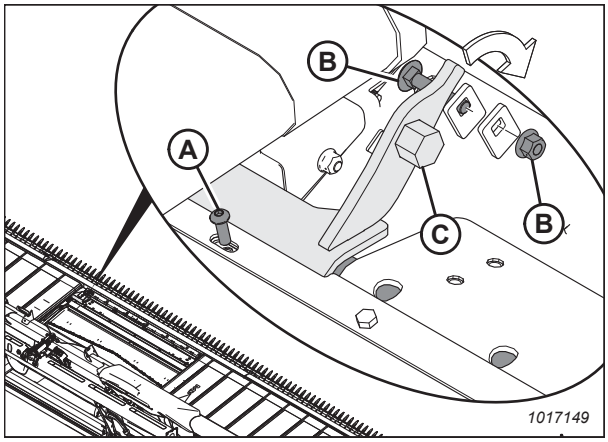


Figure 3.74: Západka naklápěcího modulu

25. Nasaďte klíč velikosti 24 mm (15/16 palce) na šroub s šestihrannou hlavou (C) a otočte západku dolů a mírně zvedněte podávací desku. Namontujte matici a šroub (B), abyste zajistili polohu západky.
26. Našroubujte šroub (A).
27. Zopakujte to na druhé straně podávací desky vkládacího sběrače.

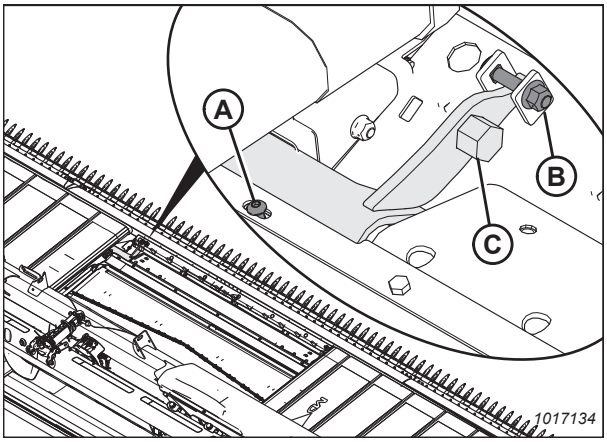


Figure 3.75: Západka naklápěcího modulu

28. Pomocí dvou šroubů (A) namontujte deflektory (B) na podpěrný úhelník přechodové vany (C).

    NOTE:

    Dbejte, aby nedošlo ke kontaktu s příčkami bočního sběrače.

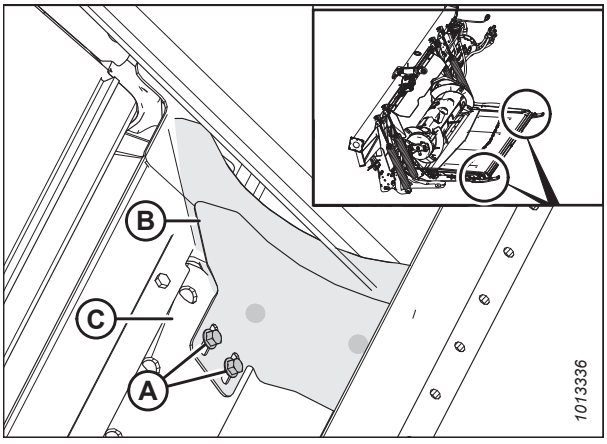


Figure 3.76: Deflektory

29. Čistým hadříkem odstraňte nečistoty ze spojek a zásuvek.
30. Připevněte následující hydraulické hadice k rozvaděči (B):
    - Tlakový přívod nože k příslušnému otvoru KP na sběrném potrubí (oranžový stahovací pásek)
    - Vratné potrubí nože k příslušnému otvoru KP na sběrném potrubí (modrý stahovací pásek)
    - Tlakový přívod sběrače k příslušnému otvoru DP na sběrném potrubí (zelený stahovací pásek)
    - Vratné potrubí nože k příslušnému otvoru DP na sběrném potrubí (červený stahovací pásek)
    - Odvod ze skříně k příslušnému otvoru CD na sběrném potrubí
31. Připojte elektrický konektor C20C (A).

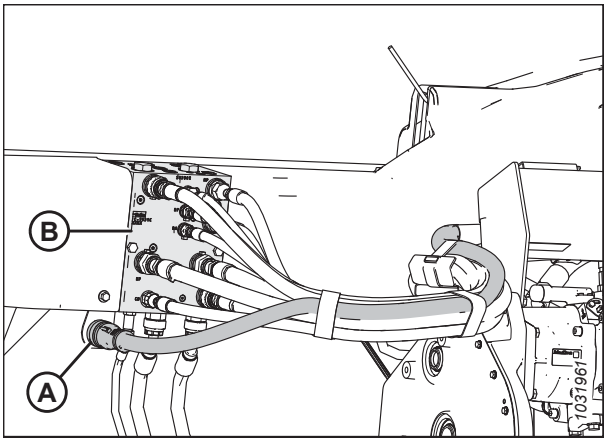


Figure 3.77: Přípojky adaptéru

32. Zkontrolujte naklápění a zajistěte, aby byl adaptér vodorovný. Pokyny viz níže:
    - *3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
    - *3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*

CAUTION

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

33. Nastartujte sklízecí mlátičku a proveďte tyto kontroly:
    - Zvedněte a spusťte přiháněč, abyste se přesvědčili, že jsou správně připojené hadice.
    - Nechte běžet adaptér, abyste se přesvědčili, že jsou správně připojené hadice.
34. Proveďte kontrolu ohledně utěsnění.

3.7 Konfigurace adaptéru

Pro optimální výkon je třeba adaptér nastavit speciálně pro různé podmínky sklizně a plodiny.

3.7.1 Přídavná zařízení adaptéru

Za určitých podmínek je možné zvýšit výkon nebo doplnit funkce adaptéru pomocí volitelných přídavných zařízení. Volitelná přídavná zařízení je možné objednat a nechat nainstalovat vaším prodejcem produktů značky MacDon.

Popisy dostupných položek viz *5 Volitelná a přídavná zařízení, page 483*.

3.7.2 Nastavení adaptéru

Následující tabulky poskytují vodítko pro nastavení adaptéru pro různé podmínky sklizně a plodiny.

Informace o nastavení přiháněče naleznete v *3.7.4 Nastavení přiháněče, page 84*.

Informace o nastavení šneku FM200 naleznete v *3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*.

NOTE:

Zvyšte rychlost bočního sběrače, aby se zvýšil výkon kvůli zvýšenému objemu materiálu plodiny nebo kvůli vyšší pojezdové rychlosti.

Table 3.1 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro obiloviny

Výška strniště	102 mm (< 4 palce)						
Stabilizační kola[4]	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahoře nebo uprostřed						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[5]	**Úhel adaptéru**[6, 7]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[8]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Vypnuto	8	B – C	3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Doporučeno
Polehlá	Vypnuto	7	B – C	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno
Výška strniště	102–203 mm (4–8 palce)						
Stabilizační kola	Podle potřeby						
Poloha plazu	Dolů pro podmínky sečení polehlých plodin, doprostřed nebo dolů pro podmínky sečení dalších plodin						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[5]	**Úhel adaptéru**[6 , 7]	**Vačka přiháněče**	**Otáčky přiháněče %**[8]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Vypnuto	8	B – C	4	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Doporučeno
Polehlá	Vypnuto	7	D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno

4. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
5. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
6. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
7. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
8. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.1 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro obiloviny (continued)

Výška strniště	203 mm + (8 palců +)						
Stabilizační kola	Podle potřeby						
Poloha plazu	nepoužívá se						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[5]	**Úhel adaptéru**[6, 7]	**Vačka přiháněče**	**Otáčky přiháněče %**[8]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Vypnuto	8	A	4	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Vypnuto	7	B – C	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno

Table 3.2 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro čočku

Výška strniště	Na zemi						
Stabilizační kola[9]	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahoře nebo uprostřed						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[10]	**Úhel adaptéru**[11][12]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[13]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Zap	8	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

9. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
10. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
11. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
12. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
13. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.3 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro hrách

Výška strniště	Na zemi						
Stabilizační kola[14]	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahoře nebo uprostřed						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[15]	**Úhel adaptéru**[16][17]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[18]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Zap	7	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Doporučeno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Doporučeno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	4 nebo 5	Doporučeno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	4 nebo 5	Doporučeno

14. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
15. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
16. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
17. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
18. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.4 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro řepku jarní

Výška strniště	102–203 mm (4–8 palce)						
Stabilizační kola[19]	Podle potřeby						
Poloha plazu	Dolů pro podmínky lehké nebo těžké plodiny, doprostřed nebo dolů pro podmínky normální nebo polehlé plodiny						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[20]	**Úhel adaptéru**[21][22]	**Vačka přihánéče**	**% rychlosti přihánéče**[23]	**Poloha přihánéče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Zap	7	A	2	5–10	6 nebo 7	Doporučeno
Normální	Zap	7	B – C	1	10	6 nebo 7	Doporučeno
Těžká	Zap	8	B – C	1	10	3 nebo 4	Doporučeno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	3 nebo 4	Doporučeno
Výška strniště	203 mm + (8 palců +)						
Stabilizační kola[19]	Podle potřeby						
Poloha plazu	nepoužívá se						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[20]	**Úhel adaptéru**[21 , 22]	**Vačka přihánéče**	**Otáčky přihánéče %**[23]	**Poloha přihánéče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Zap	7	A	2	5–10	6 nebo 7	Doporučeno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Doporučeno
Těžká	Zap	8	B – C	1 nebo 2	10	3 nebo 4	Doporučeno
Polehlá	Zap	7	D	2 nebo 3	5–10	3 nebo 4	Doporučeno

19. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
20. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
21. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
22. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
23. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.5 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro kalifornskou rýži

Výška strniště	102 mm (< 4 palce)						
Stabilizační kola[24]	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahoře nebo uprostřed						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**[25]	**Nastavení rychlosti sběrače**[26]	**Úhel adaptéru**[27][28]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[29]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Dělicí tyč pro rýži	4	D	2	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	2	10	4 nebo 5	Není požadováno
Těžká	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	2	10	4 nebo 5	Není požadováno
Polehlá	Dělicí tyč pro rýži	4	D	2	5–10	4 nebo 5	Není požadováno
Výška strniště	102–203 mm (4–8 palce)						
Stabilizační kola[24]	Podle potřeby						
Poloha plazu	Uprostřed nebo dole						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**[25]	**Nastavení rychlosti sběrače**[26]	**Úhel adaptéru**[27 , 28]	**Vačka přiháněče**	**Otáčky přiháněče %**[29]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Dělicí tyč pro rýži	4	D	3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Dělicí tyč pro rýži	4	D	4	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

24. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
25. Je k dispozici dělicí tyč pro rýži. Dělicí tyč rýže není požadována na obou koncích adaptéru.
26. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
27. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
28. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
29. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.5 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro kalifornskou rýži (continued)

Table 3.5 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro kalifornskou rýži (continued)

Výška strniště	203 mm + (8 palců +)						
Stabilizační kola[24]	Podle potřeby						
Poloha plazu	nepoužívá se						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**[25]	**Nastavení rychlosti sběrače**[26]	**Úhel adaptéru**[27 , 28]	**Vačka přiháněče**	**Otáčky přiháněče %**[29]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Dělicí tyč pro rýži	4	A	3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Dělicí tyč pro rýži	4	D	4	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

Table 3.6 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro delta rýži

Výška strniště	51–152 mm (2–6 palců)						
Stabilizační kola[30]	Podle potřeby						
Poloha plazu	Uprostřed nebo dole						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[31]	**Úhel adaptéru**[32][33]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[34]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Vypnuto	6	D	2 nebo 3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Vypnuto	6	D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno
Výška strniště	152 mm + (6 palců +)						
Stabilizační kola[30]	Podle potřeby						
Poloha plazu	nepoužívá se						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[31]	**Úhel adaptéru**[32 , 33]	**Vačka přiháněče**	**Otáčky přiháněče %**[34]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Vypnuto	6	A	2 nebo 3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Vypnuto	6	D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno

30. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
31. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
32. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
33. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
34. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.7 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro potravinářské fazole

Výška strniště	Na zemi						
Stabilizační kola[35]	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahoře nebo uprostřed						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[36]	**Úhel adaptéru**[37][38]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[39]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Zap	8	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

35. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
36. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
37. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
38. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
39. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Table 3.8 Doporučená nastavení adaptéru řady FD2 / FM200 pro len

Výška strniště	51–153 mm (2–6 palců)						
Stabilizační kola[40]	Podle potřeby						
Poloha plazu	Dolů pro podmínky sečení polehlých plodin, doprostřed nebo dolů pro podmínky sečení dalších plodin						
Stav plodiny	**Dělicí tyče**	**Nastavení rychlosti sběrače**[41]	**Úhel adaptéru**[42][43]	**Vačka přiháněče**	**% rychlosti přiháněče**[44]	**Poloha přiháněče**	**Horní příčný šnek**
Lehká	Zap	8	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

40. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlněném terénu a pro minimalizaci poskakování.
41. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
42. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
43. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
44. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

3.7.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly

Zralou řepku lze sklízet přímo, ale mnoho odrůd je náchylných na vytřásání lusků a následně ztrátu semen. V této části jsou uvedena doporučená přídavná zařízení, nastavení a seřízení pro optimalizaci adaptérů FlexDraper® řady FD2 pro přímé sklízení řepky a snížení ztráty semen.

Doporučená přídavná zařízení

Chcete-li optimalizovat adaptér pro přímou sklizeň kanoly, proveďte následující modifikace:

- Nainstalujte horní příčný šnek plné délky
- Nainstalujte vertikální nože

NOTE:

Každá souprava obsahuje instalační návod a nezbytné technické vybavení. Další informace viz *5 Volitelná a přídavná zařízení, page 483*.

Doporučená nastavení

Chcete-li optimalizovat adaptér pro přímou sklizeň kanoly, proveďte následující úpravy:

- Uvolněte napětí na pružině šneku. Pokyny viz *3.8.5 Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku, page 118*.
- Nastavte rychlost přiháněče tak, aby se rovnala pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky. Podle potřeby zvyšte rychlost Pokyny viz*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*.
- Nastavte rychlost bočního sběrače do polohy šest na ovladači rychlosti bočního sběrače pro vnitřek kabiny. Pokyny viz*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*.
- Upravte výšku přiháněče tak, aby prsty mírně zabíraly do plodin. Pokyny viz *3.9.10 Výška přiháněče, page 161*..
- Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad. Pokyny viz *Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad, page 167*..
- Posuňte válce pro pohyb přiháněče vpřed/vzad do alternativní polohy vzad. Pokyny viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč, page 171* nebo *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč, page 174*.
- Nastavte vačky přiháněče do polohy 1. Pokyny viz *Seřízení vačky přiháněče, page 182*..
- Nastavte šnek do plovoucí polohy. Pokyny viz *3.8.4 Nastavení polohy šneku, page 116*.

3.7.4 Nastavení přiháněče

V tomto postupu se dozvíte, jak různé kombinace polohy přiháněče a nastavení vačky ovlivňují profil prstů přiháněče.

Table 3.9 Doporučená nastavení přiháněče řadyFD2

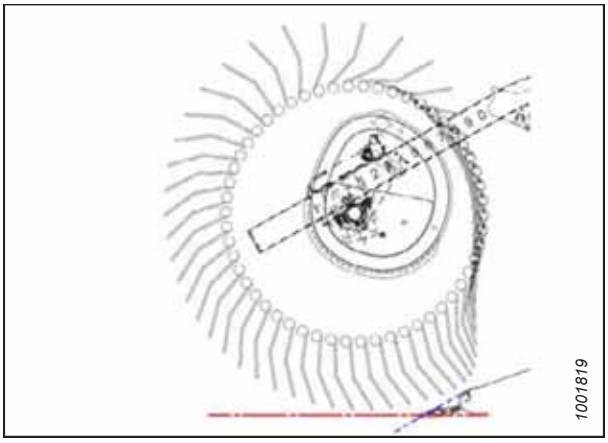
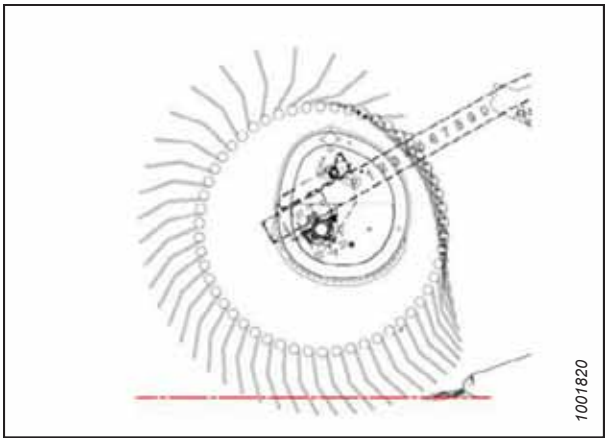
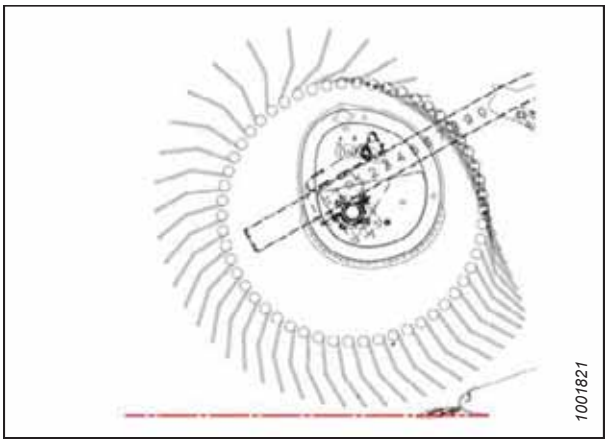
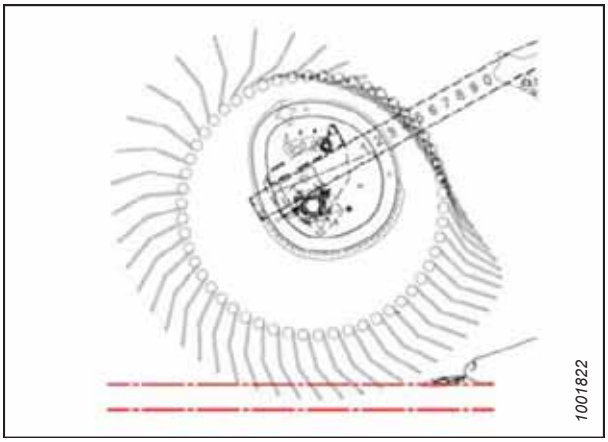
Číslo nastavení vačky (rychlostní zisk prstů)	Číslo polohy přiháněče	Schéma prstů přiháněče
1 (0 %)	6 nebo 7	 1001819
2 (20 %)	6 nebo 7	 1001820

Table 3.9 Doporučená nastavení přiháněče řadyFD2 (continued)

Číslo nastavení vačky (rychlostní zisk prstů)	Číslo polohy přiháněče	Schéma prstů přiháněče
3 (30 %)	3 nebo 4	
4 (35 %)	2 nebo 3	

NOTE:

- Nastavte přiháněč dopředu, aby se dostal blíže k zemi, když se adaptér nakloní dozadu. Při extrémní přední poloze přiháněče budou prsty/radličky rýt v zemi, vykompenzujte to proto nastavením plazů nebo úhlu adaptéru. Nastavte přiháněč dozadu do polohy, kdy bude dále od země, když se adaptér nakloní dopředu.
- Naklonění adaptéru lze zvětšit do polohy, kdy bude přiháněč blíže k zemi, nebo zmenšit do polohy, kdy bude přiháněč dále od země, přičemž se zachová tok materiálu na sběrače.
- Pro zanechání maximálního strniště v polehlých plodinách zvedněte adaptér a zvětšete jeho naklonění, aby byl přiháněč blíže pozemku. Umístěte přiháněč úplně dopředu.
- Přiháněč bude možná nutné posunout zpět, aby se zabránilo vytváření pevných bloků nebo ucpávání žací lišty v řidších plodinách.
- Minimální kapacita unášení plodin (minimální plocha odkrytého sběrače mezi přiháněčem a zadním plechem adaptéru) existuje s přiháněčem v poloze nejvíce vzad.
- Maximální kapacita unášení plodin (maximální plocha odkrytého sběrače mezi přiháněčem a zadním plechem adaptéru) existuje s přiháněčem v poloze nejvíce vpředu.
- Vzhledem k povaze funkce vačky se při vyšších nastaveních vačky rychlost hrotů prstů/radliček u žací lišty zvýší oproti rychlosti u přiháněče. Další informace viz tabulku *3.9, page 84*.

3.7.5 Nastavení naklápěcích děličů plodin – volitelné

Naklápěcí děliče plodin lze nastavit pro různé stavy plodiny.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

Pokyny k úpravám naklápěcího děliče plodin viz *Instalace naklápěcích děličů plodin, page 194*. Nastavení naleznete v níže uvedené tabulce výšky strniště.

Table 3.10 Výška strniště 50 mm až 125 mm (2 palce až 5 palců)

	Úhel adaptéru[45]	Výška strniště	Hlavní plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha vpřed/vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Vlas horního deflektoru
Normální	A	125 mm 5 palců	Dole	2	1	1	C	Dovnitř
	A	125 mm 5 palců	Dole	2	3	1	C	Dovnitř
	E	50 mm 2 palce	Dole	1	1	1,5	C	Dovnitř
	E	50 mm 2 palce	Dole	1	3	1,5	C	Dovnitř
Polehlá	A	125 mm 5 palců	Dole	2	3	1	C	Ven
	A	125 mm 5 palců	Dole	2	4	1	C	Ven
	E	50 mm 2 palce	Dole	1	3	2	D	Ven
	E	50 mm 2 palce	Dole	1	4	2	D	Ven
Velmi polehlá	A	125 mm 5 palců	Dole	2	4	3	D	Ven
	A	125 mm 5 palců	Dole	2	5	4	D	Ven
	E	50 mm 2 palce	Dole	1	4	3	C	Ven
	E	50 mm 2 palce	Dole	1	5	4	C	Ven

45. A (min.) – E (max.)

Table 3.11 Výška strniště 20 mm až 100 mm (3/4 palce až 4 palce)

	Úhel adaptéru[45]	Výška strniště	Hlavní plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha vpřed/vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Vlas horního deflektoru
Normální	A	100 mm 4 palce	STŘED	2	1	1	C	Dovnitř
	A	100 mm 4 palce	STŘED	2	3	1	C	Dovnitř
	E	20 mm 3/4 palce	STŘED	1	1	1	C	Dovnitř
	E	20 mm 3/4 palce	STŘED	1	3	1	C	Dovnitř
Polehlá	A	100 mm 4 palce	STŘED	2	3	1	C	Ven
	A	100 mm 4 palce	STŘED	2	4	2	C	Ven
	E	20 mm 3/4 palce	STŘED	1	3	1	D	Ven
	E	20 mm 3/4 palce	STŘED	1	4	2	D	Ven
Velmi polehlá	A	100 mm 4 palce	STŘED	2–3	4	3	D	Ven
	A	100 mm 4 palce	STŘED	2–3	5	4	D	Ven
	E	20 mm 3/4 palce	STŘED	1	4	3	C	Ven
	E	20 mm 3/4 palce	STŘED	1	5	4	C	Ven

Table 3.12 Výška strniště 16 mm až 50 mm (5/8 palce až 2 palce), žací lišta na zemi

	Úhel adaptéru[45]	Výška strniště	Hlavní plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha vpřed/vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Vlas horního deflektoru
Normální	A	50 mm 2 palce	Nahoru	2	1–3	1	C	Dovnitř
	A	50 mm 2 palce	Nahoru	2	1–3	1	C	Dovnitř
	E	16 mm 5/8 palce	Nahoru	1	1	2	C	Dovnitř
	E	16 mm 5/8 palce	Nahoru	1	3	1	C	Dovnitř

Table 3.12 Výška strniště 16 mm až 50 mm (5/8 palce až 2 palce), žací lišta na zemi (continued)

	Úhel adaptéru[45]	Výška strniště	Hlavní plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha vpřed/vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Vlas horního deflektoru
Polehlá	A	50 mm 2 palce	Nahoru	2	3	1	C	Ven
	A	50 mm 2 palce	Nahoru	3	4	1	C	Ven
	E	16 mm 5/8 palce	Nahoru	1	3–4	2	D	Ven
	E	16 mm 5/8 palce	Nahoru	1	3–4	2	D	Ven
Velmi polehlá	A	50 mm 2 palce	Nahoru	2–3	4	3	D	Ven
	A	50 mm 2 palce	Nahoru	2–3	5	4	D	Ven
	E	16 mm 5/8 palce	Nahoru	1	4	2,5	C	Ven
	E	16 mm 5/8 palce	Nahoru	1	5	4	C	Ven

3.8 Konfigurace naklápěcího modulu

Následující odstavce popisují doporučený postup nastavení naklápěcího modulu pro váš model sklízecí mlátičky a typ plodiny, doporučení ovšem nemohou zahrnovat všechny podmínky.

Pokud se s naklápěcím modulem vyskytnou problémy vkládání, viz *6 Odstraňování závad, page 499*.

3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200

Vkládací šnek naklápěcího modulu FM200 lze nakonfigurovat tak, aby vyhovoval různým stavům plodiny. k dispozici je pět konfigurací.

Velmi úzká konfigurace Velmi úzká konfigurace používá 8 dlouhých šroubovacích lopatek (4 vlevo a 4 vpravo) a 18 prstů šneku. Tato volitelná konfigurace může zlepšit vkládací výkon na sklízecích mlátičkách s úzkými šikmými dopravníky. Může být užitečná také při sklizni rýže.

NOTE:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

NOTE:

Chcete-li nainstalovat lopatku navíc, do lopatky a bubnu bude nutné vyvrtat otvory.

Další informace o přestavbě na velmi úzkou konfiguraci viz *Velmi úzká konfigurace – lopatka šneku, page 91*.

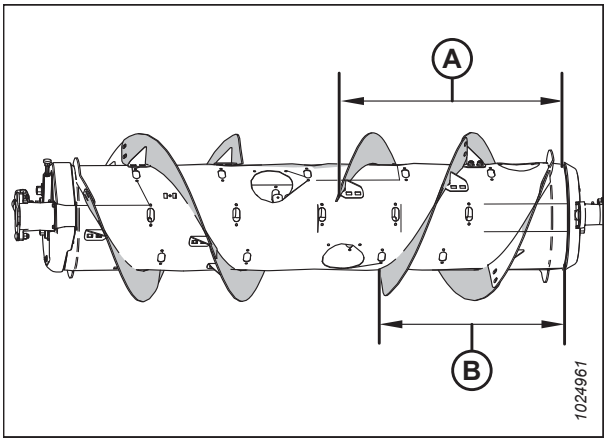


Figure 3.78: Velmi úzká konfigurace – pohled zezadu

A – 760 mm (29 15/16 palce) **B – 602 mm (23 11/16 palce)**

Úzká konfigurace: Úzká konfigurace používá 4 dlouhé šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) a 18 prstů vkládacího šneku.

NOTE:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

Úzká konfigurace je volitelnou konfigurací pro tyto sklízecí mlátičky:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150

Další informace o přestavbě na úzkou konfiguraci viz *Úzká konfigurace – lopatka šneku, page 95*.

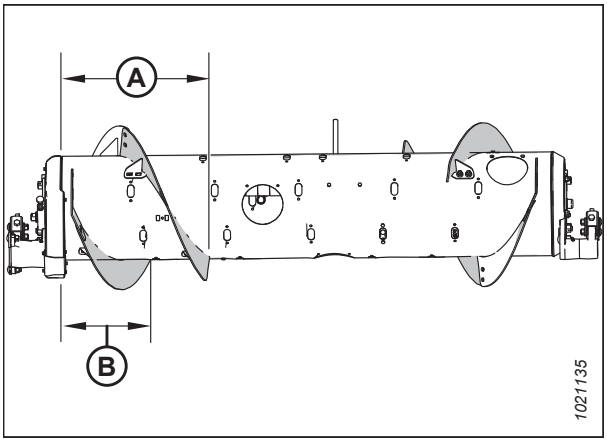


Figure 3.79: Úzká konfigurace – pohled zezadu

A – 514 mm (20 1/4 palce) **B – 356 mm (14 palce)**

Střední konfigurace: Střední konfigurace používá 4 krátké šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) 22 prstů vkládacího šneku.

NOTE:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

Střední konfigurace je standardní pro tyto sklízecí mlátičky:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140,5/6/7150,7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250

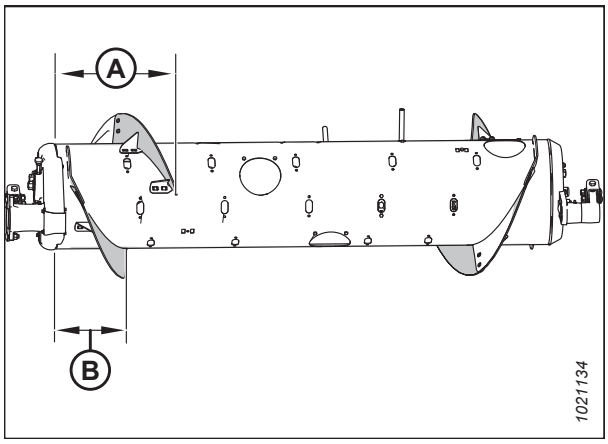


Figure 3.80: Střední konfigurace – pohled zezadu

A – 410 mm (16 1/8 palce) **B – 260 mm (10 1/4 palce)**

Další informace o přestavbě na střední konfiguraci viz *Střední konfigurace – lopatka šneku, page 98*.

Široká konfigurace: Široká konfigurace používá 2 krátké šroubovací lopatky (1 vlevo a 1 vpravo) a 30 prstů vkládacího šneku.

NOTE:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

NOTE:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.

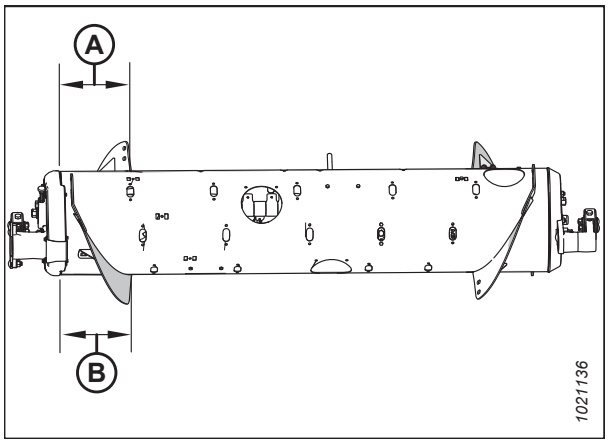


Figure 3.81: Široká konfigurace – pohled zezadu

A – 257 mm (10 1/8 palce) **B – 257 mm (10 1/8 palce)**

Další informace o přestavbě na širokou konfiguraci viz *Široká konfigurace – lopatka šneku, page 100*.

Velmi široká konfigurace: Velmi široká konfigurace používá pouze lopatku svařenou od výrobce (A), která se stará o přenos plodiny. Na lopatkách nejsou použity žádné šrouby a pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

Velmi široká konfigurace je volitelnou konfigurací pro sklízecí mlátičky se širokým šikmým dopravníkem.

NOTE:

Tato konfigurace může zlepšit podávání u sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.

Další informace o přestavbě na velmi širokou konfiguraci viz *Velmi široká konfigurace – lopatka šneku, page 103*.

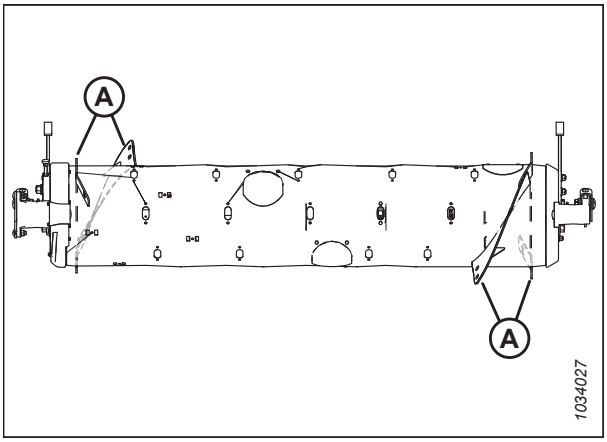


Figure 3.82: Velmi široká konfigurace – pohled zezadu

Velmi úzká konfigurace – lopatka šneku

Velmi úzká konfigurace používá osm dlouhých šroubovacích lopatek (čtyři vlevo a čtyři vpravo) a doporučuje se 18 prstů šneku.

NOTE:

Potřebujete-li namontovat čtyři další lopatky, budete muset do lopatky a bubnu vyvrtat otvory.

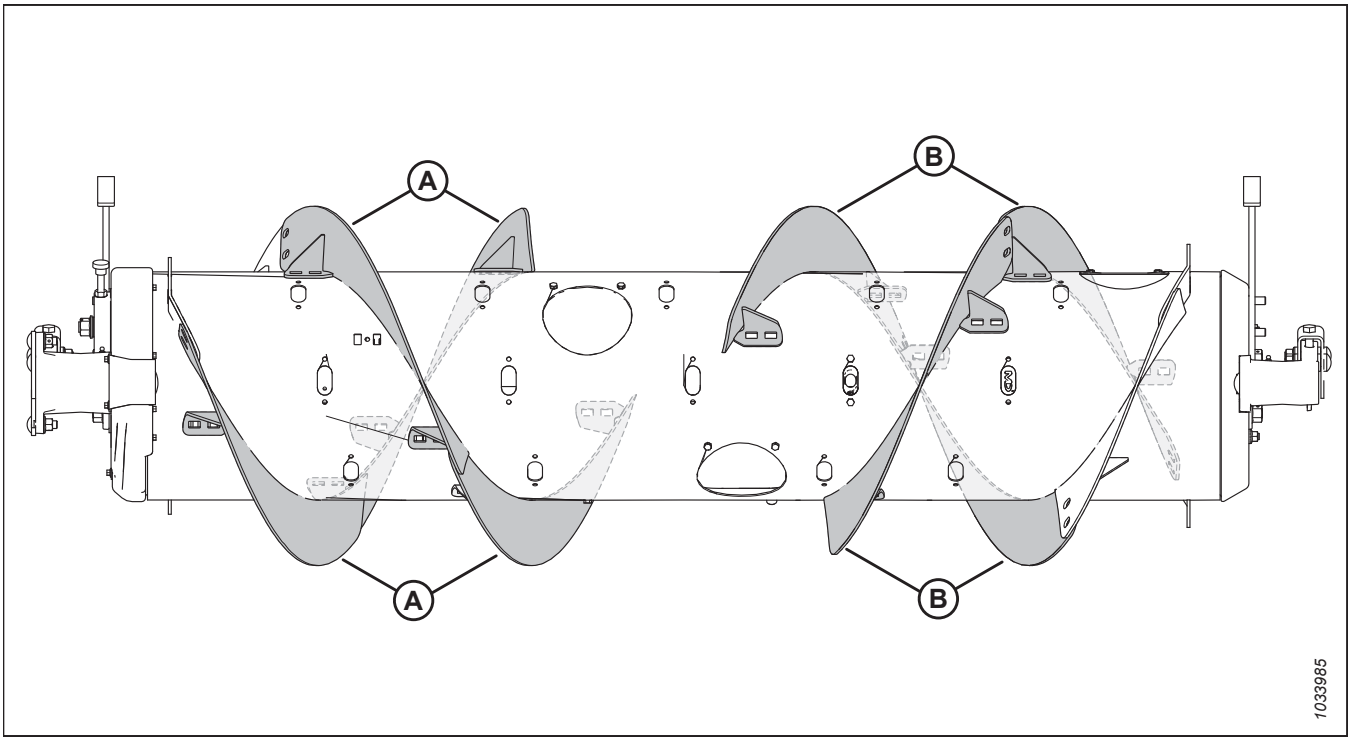


Figure 3.83: Velmi úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MAC287889)

B – Pravá dlouhá lopatka (MAC287890)

Přestavba na velmi úzkou konfigurace z úzké konfigurace:

Pro instalaci lopatek (A) je nezbytná jedna sada lopatek (MAC357234 nebo MACB7345[46] a přestavba na tuto konfiguraci vyžaduje vyvrtání několika otvorů (A). Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty šneku pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin.

IMPORTANT:

Součástí těchto souprav je doplňující spojovací materiál. Použijte správný spojovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

- Pokyny k montáži lopatek viz *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k montáži dalších lopatek, které vyžadují vrtání otvorů, viz *Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace, page 110*.
- Pokyny k montáži/demontáži prstů viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115* a *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112*.

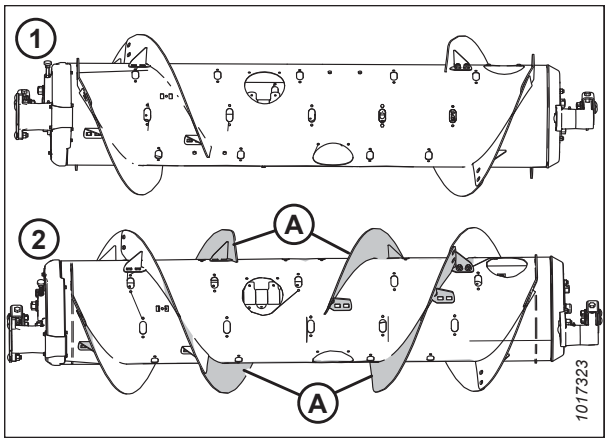


Figure 3.84: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – úzká konfigurace **2 – velmi úzká konfigurace**

Přestavba na velmi úzkou konfiguraci ze střední, široké nebo velmi široké konfigurace:

Pro tuto konfiguraci jsou nezbytné dvě sady lopatek (MAC357234 nebo MACB7345[46]) a přestavba na tuto konfiguraci vyžaduje vyvrtání několika otvorů.

Budete muset vyměnit stávající krátké lopatky (A)[47] za dlouhé lopatky (B). Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty šneku pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin.

IMPORTANT:

Součástí těchto souprav je doplňující spojovací materiál. Použijte správný spojovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

- Pokyny k výměně lopatek viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105* a *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k montáži dalších lopatek, které vyžadují vrtání otvorů, viz *Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace, page 110*.
- Pokyny k montáži/demontáži prstů viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115* a *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112*.

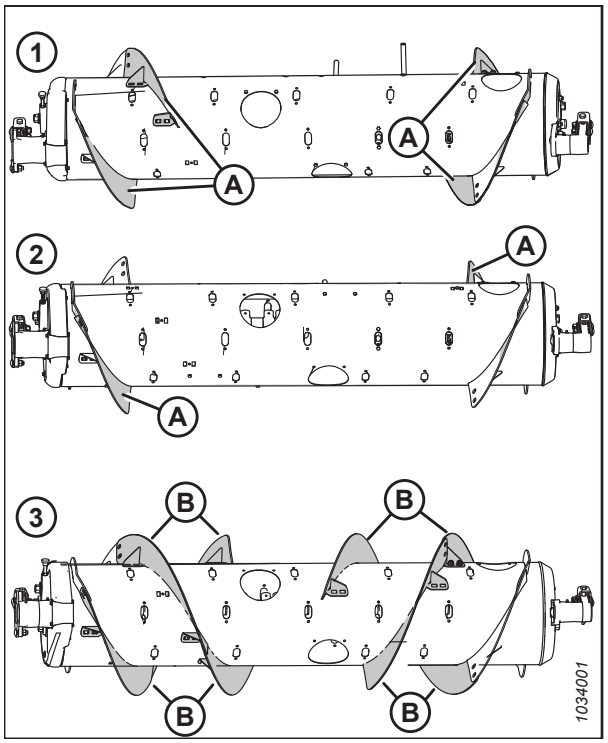


Figure 3.85: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace **2 – široká konfigurace**
3 – velmi úzká konfigurace

46. MAC357234 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. MACB7345 je k dispozici jen jako celek. Obě sady obsahují lopatky odolné vůči opotřebení)
47. Množství stávajících krátkých lopatek je 0, 2 nebo 4, podle aktuální konfigurace.

NOTE:

Při přestavbě z velmi široké konfigurace se nedemontuje žádná stávající šroubovací lopatka, protože tato konfigurace používá pouze lopatku navařenou z výroby (A).

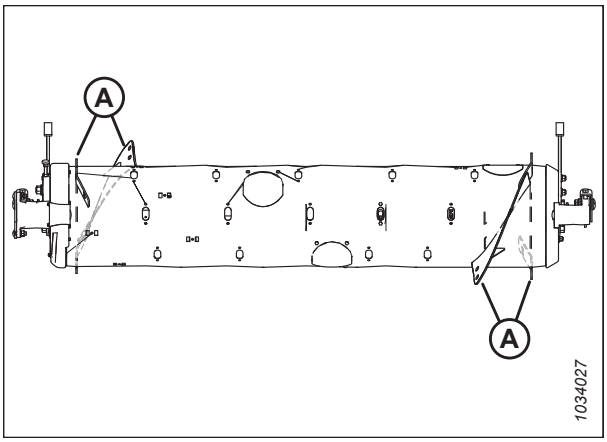


Figure 3.86: Velmi široká konfigurace

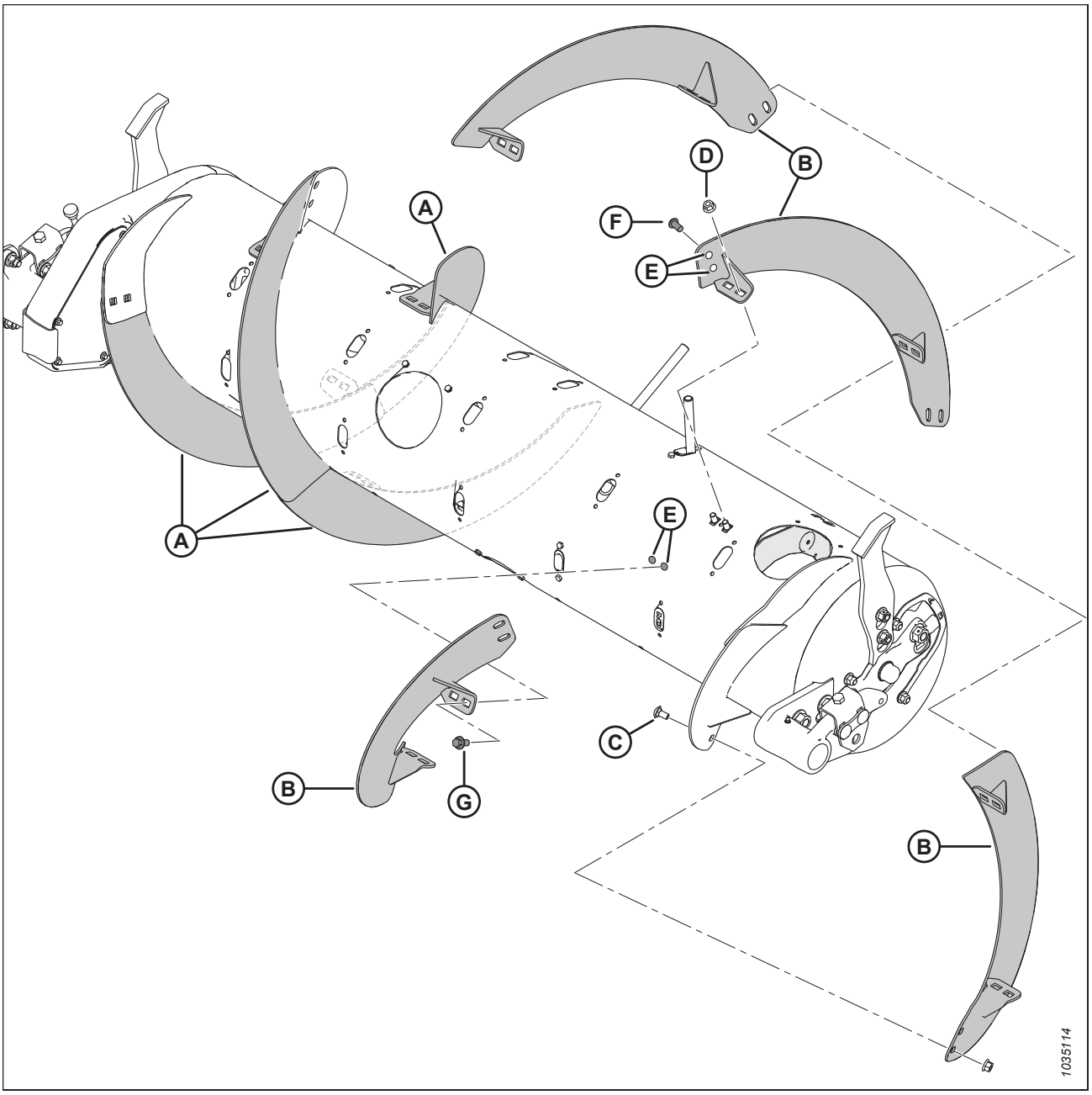


Figure 3.87: Velmi úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MAC287889)

B – Pravá dlouhá lopatka (MAC287890)

C – vratový šroub M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MAC135799)

E – Vyvrtané otvory – 11 mm (7/16 palce) [48]

F – Šroub s půlkulatou hlavou M10 x 20 mm (MAC135723)[49]

G – Přírubový šroub M10 x 20 mm (MAC152655)[50]

48. Každá ze čtyř dodatečných lopatek vyžaduje pro montáž vyvrtání šesti otvorů (čtyř ve šneku a dvou v přilehlé lopatce).
49. Používá se v otvorech vyvrtaných ve stávající lopatce.
50. Používá se v otvorech vyvrtaných ve šneku.

Úzká konfigurace – lopatka šneku

Úzká konfigurace používá čtyři dlouhé šroubovací lopatky (dvě vlevo a dvě vpravo) a 18 prstů šneku.

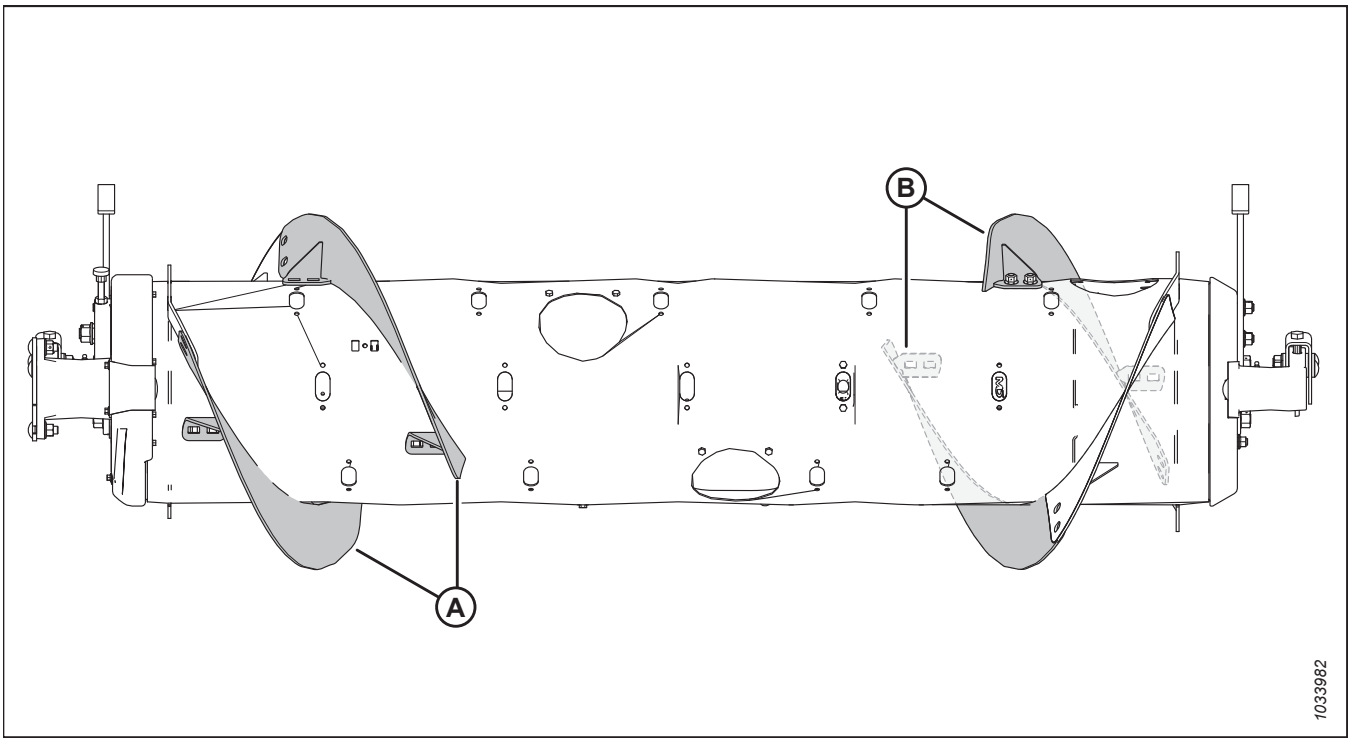


Figure 3.88: Úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MAC287889) **B – Pravá dlouhá lopatka (MAC287890)**

Pokyny k přestavbě na úzkou konfiguraci z velmi úzké konfigurace:

Demontujte čtyři lopatky (A) ze šneku a namontujte další prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 18 prstů šneku.

- Pokyny k demontáži lopatky viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105*.
- Pokyny k montáži prstu viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115*.

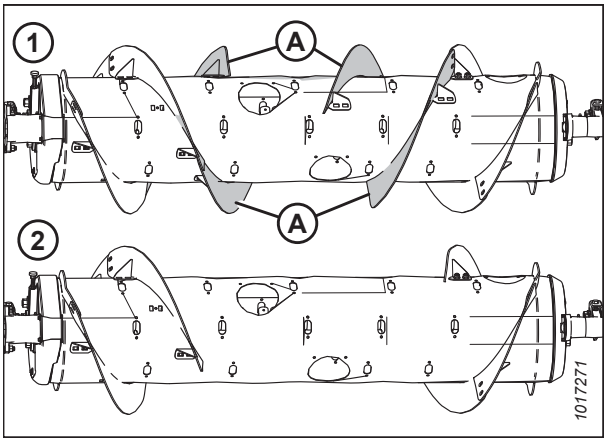


Figure 3.89: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – velmi úzká konfigurace **2 – úzká konfigurace**

Pokyny k přestavbě na úzkou konfiguraci ze střední, široké nebo velmi široké konfigurace:

Pro instalaci lopatek (A) je nezbytná jedna sada lopatek (MAC357234 nebo MACB7345[51]). Budete muset vyměnit všechny stávající krátké lopatky (A)[52] za dlouhé lopatky (B) a demontovat nadbytečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 18 prstů šneku.

IMPORTANT:

Součástí těchto souprav je doplňující spojovací materiál. Použijte správný spojovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

- Pokyny k výměně lopatek viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105* a *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k demontáži prstů viz *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112*.

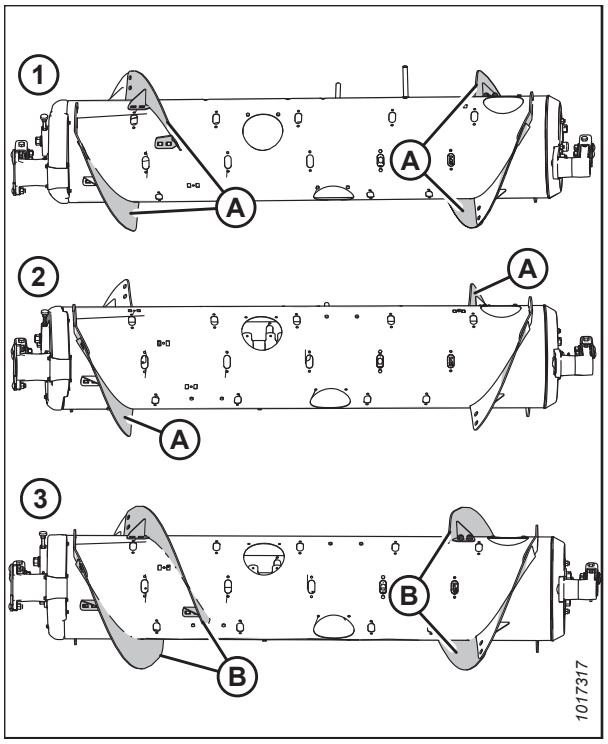


Figure 3.90: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace **2 – široká konfigurace**
3 – úzká konfigurace

NOTE:

Při přestavbě z velmi široké konfigurace se nedemontuje žádná stávající šroubovací lopatka, protože tato konfigurace používá pouze lopatku navařenou z výroby (A).

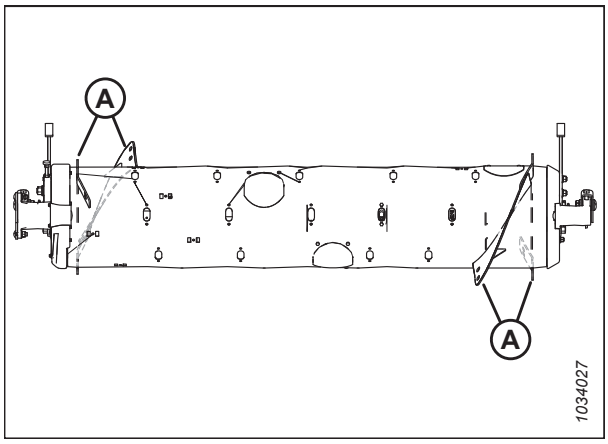


Figure 3.91: Velmi široká konfigurace

51. MAC357234 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. MACB7345 je k dispozici jen jako celek. Obě sady obsahují lopatky odolné vůči opotřebení.
52. Množství stávajících krátkých lopatek je 0, 2 nebo 4, podle aktuální konfigurace.

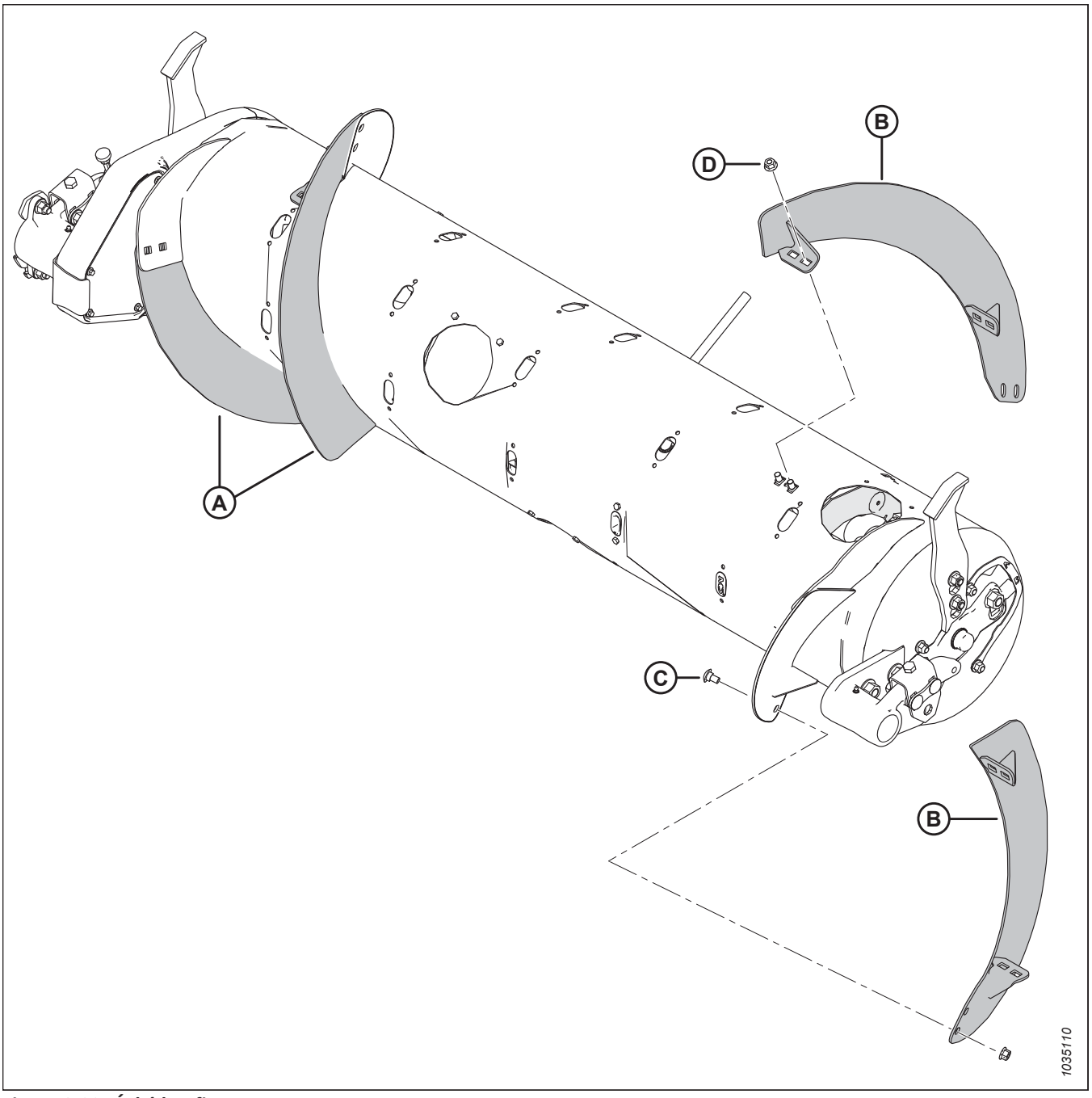


Figure 3.92: Úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MAC287889)

B – Pravá dlouhá lopatka (MAC287890)

C – Vratový šroub M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MAC135799)

Střední konfigurace – lopatka šneku

Střední konfigurace používá 4 krátké šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) a doporučuje se 22 prstů šneku.

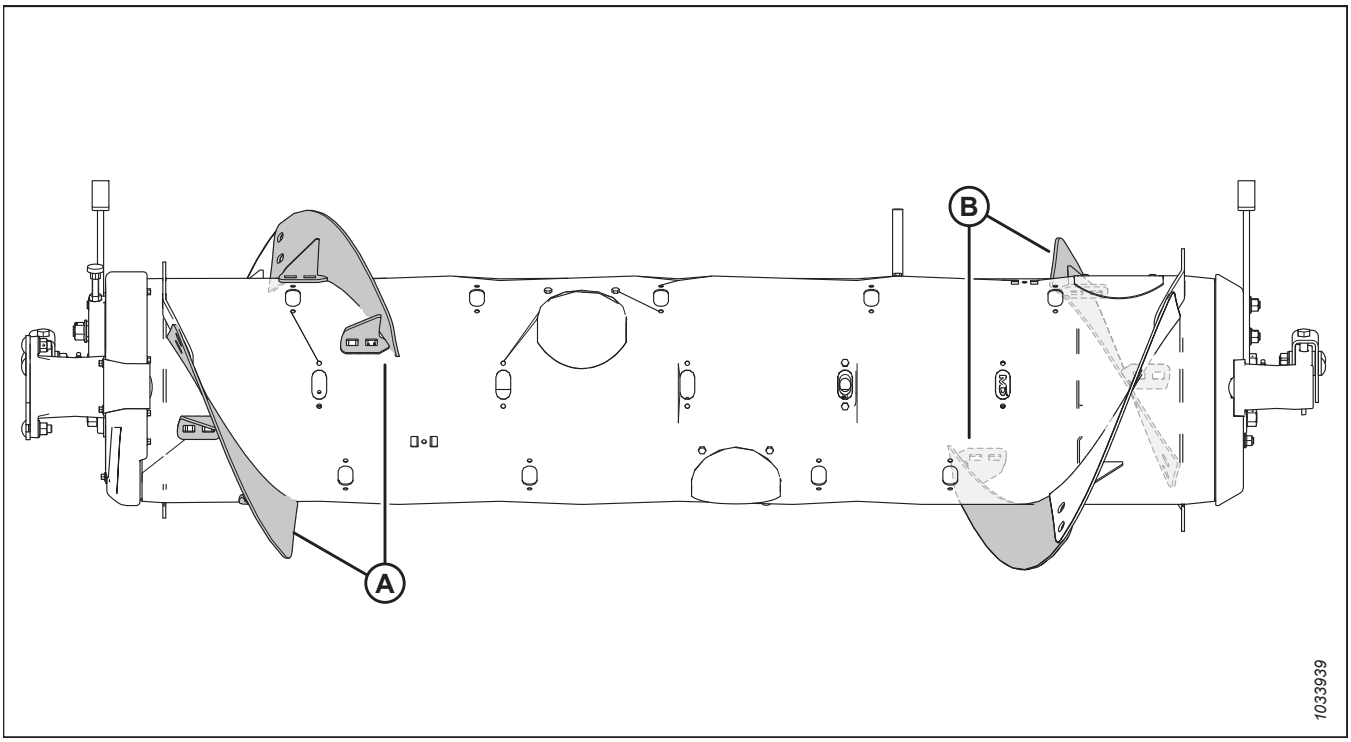


Figure 3.93: Střední konfigurace

A – Levá krátká lopatka (MAC287888) **B – Pravá krátká lopatka (MAC287887)**

Přestavba na střední konfiguraci ze široké konfigurace:

Pro instalaci lopatek (A) je nezbytná jedna sada lopatek (MAC357233 nebo MACB7344[53]). Budete muset namontovat nové lopatky (A) a demontovat nadbytečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů šneku.

- Pokyny k montáži lopatek viz *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k demontáži prstů viz *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112*.

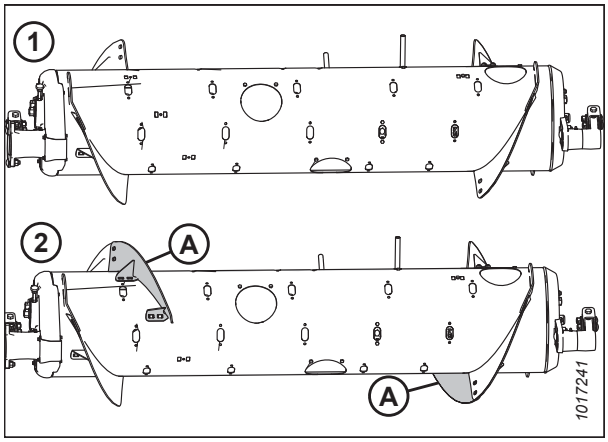


Figure 3.94: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – široká konfigurace **2 – střední konfigurace**

53. MAC357233 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. MACB7344 je k dispozici jen jako celek. Obě sady obsahují lopatky odolné vůči opotřebení.

Přestavba na střední konfiguraci z úzké nebo velmi úzké konfigurace:

Jsou vyžadovány dvě sady lopatek (MAC357233 nebo MACB7344[53]) Budete muset vyměnit dlouhé lopatky (A)[54] za krátké lopatky (B) a namontovat dodatečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů šneku.

- Pokyny k výměně lopatek viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105* a *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k montáži prstu viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115*.

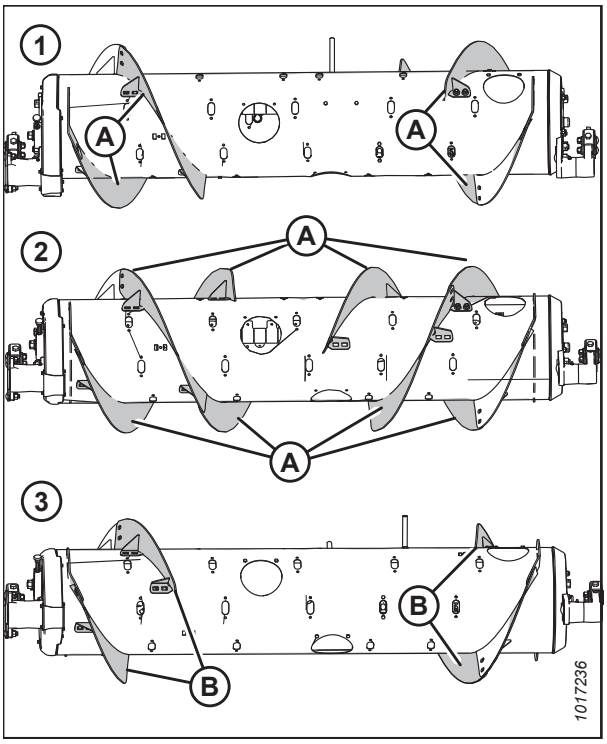


Figure 3.95: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – úzká konfigurace **2 – velmi úzká konfigurace**
3 – střední konfigurace

Přestavba na střední konfiguraci z velmi široké konfigurace:

Jsou vyžadovány dvě sady lopatek (MAC357233 nebo MACB7344[53]) Budete muset namontovat čtyři krátké lopatky na stávající navařené lopatky (A) a demontovat nadbytečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů šneku.

- Pokyny k montáži lopatek viz *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k demontáži prstů viz *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112*.

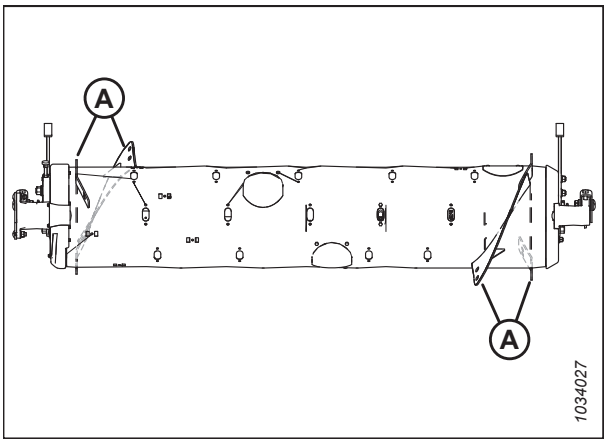


Figure 3.96: Velmi široká konfigurace

54. Množství stávajících dlouhých lopatek je buďto 4, nebo 8, v závislosti na aktuální konfiguraci.

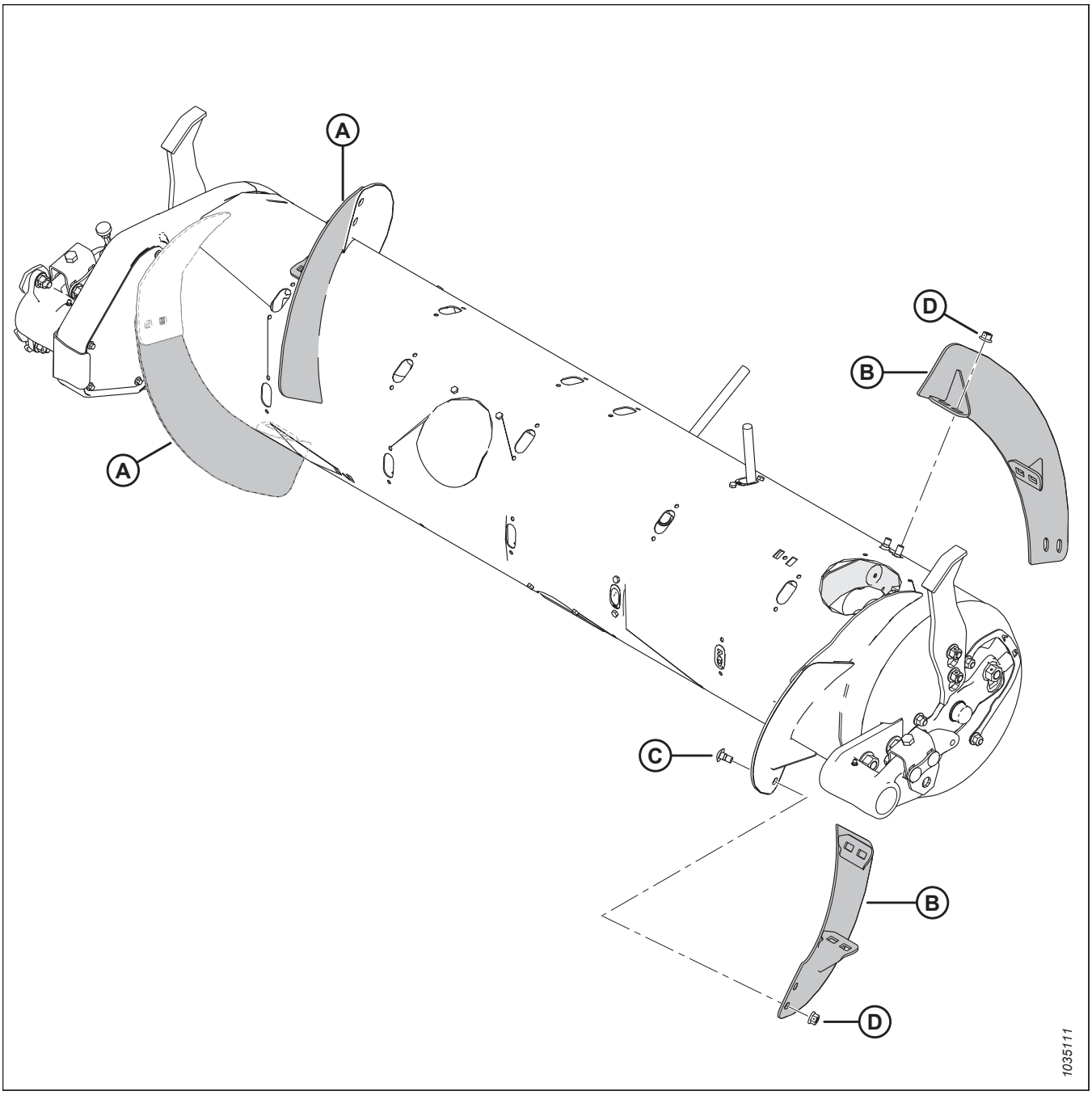


Figure 3.97: Střední konfigurace

A – Levá krátká lopatka (MAC287888)

B – Pravá krátká lopatka (MAC287887)

C – Vratový šroub M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MAC135799)

Široká konfigurace – lopatka šneku

Široká konfigurace používá dvě krátké šroubovací lopatky (jednu vlevo a jednu vpravo) a doporučuje se 30 prstů šneku.

NOTE:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.

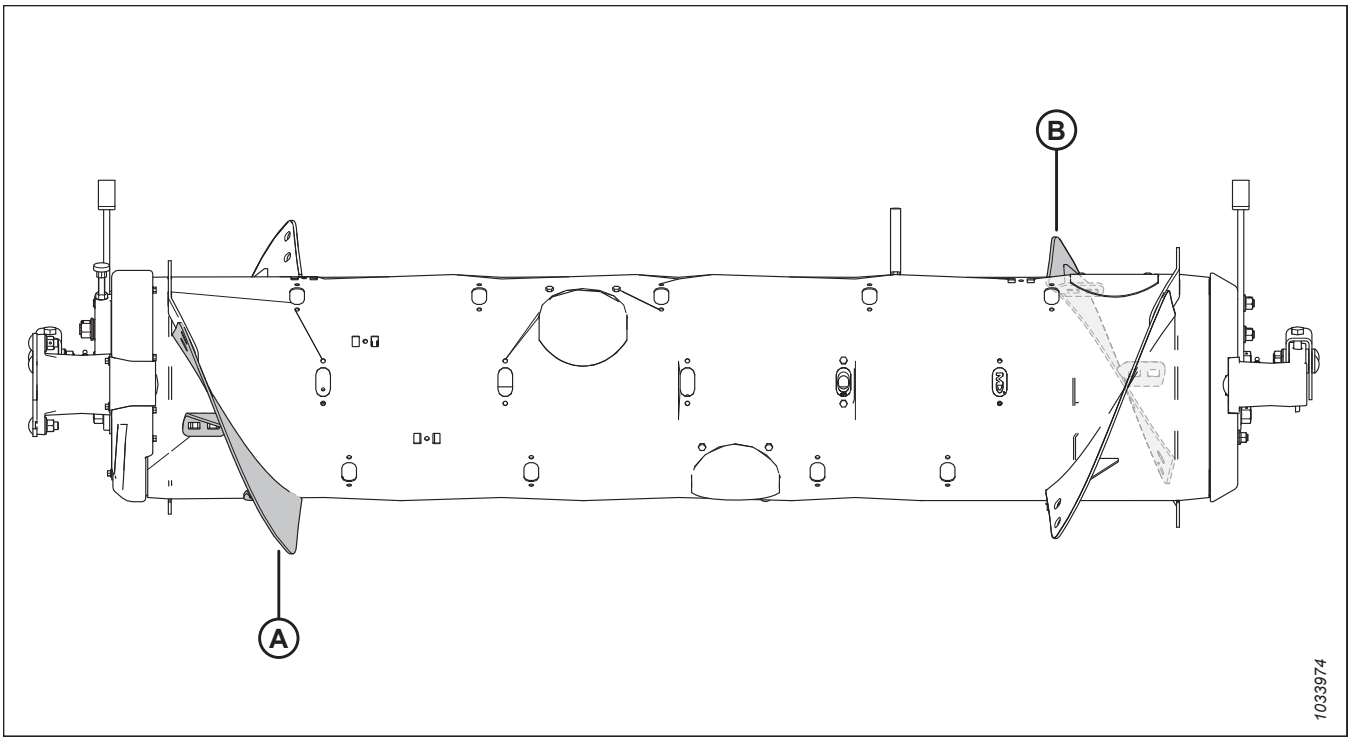


Figure 3.98: Široká konfigurace

A – Levá krátká lopatka (MAC287888) **B – Pravá krátká lopatka (MAC287887)**

Přestavba na širokou konfiguraci ze střední konfigurace:

Demontujte stávající lopatky (A) ze šneku a namontujte další prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k demontáži lopatky viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105*.
- Pokyny k montáži prstu viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115*.

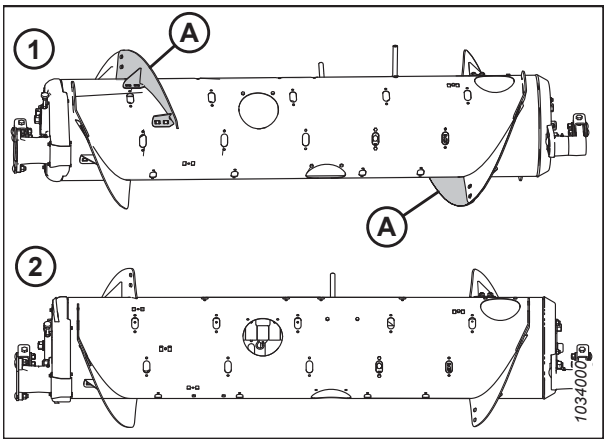


Figure 3.99: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace **2 – široká konfigurace**

Přestavba na širokou konfiguraci z velmi široké konfigurace:

Pro instalaci lopatek (A) je nezbytná jedna sada lopatek (MAC357233 nebo MACB7344[55]). Budete muset namontovat dvě krátké lopatky na stávající navařené lopatky (A). Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k montáži lopatek viz *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- V případě potřeby demontáže prstů šneku viz *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112*.

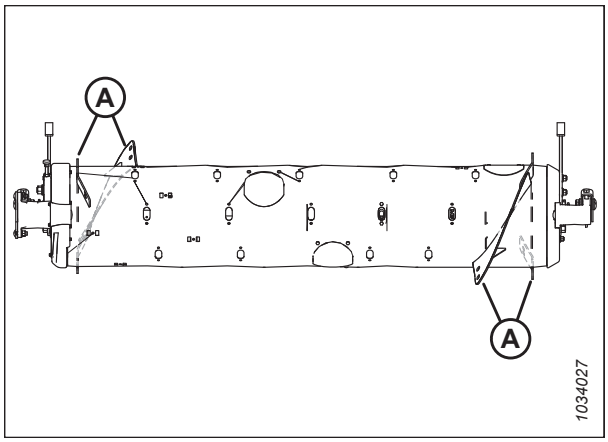


Figure 3.100: Velmi široká konfigurace

Přestavba na širokou konfiguraci z úzké nebo velmi úzké konfigurace:

Je vyžadována jedna sada lopatek (MAC357233 nebo MACB7344[55]) Budete muset vyměnit stávající dlouhé lopatky (A)[56] za krátké lopatky (B) a namontovat dodatečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k výměně lopatek viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105* a *Montáž šroubovací lopatky, page 107*.
- Pokyny k montáži prstu viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115*.

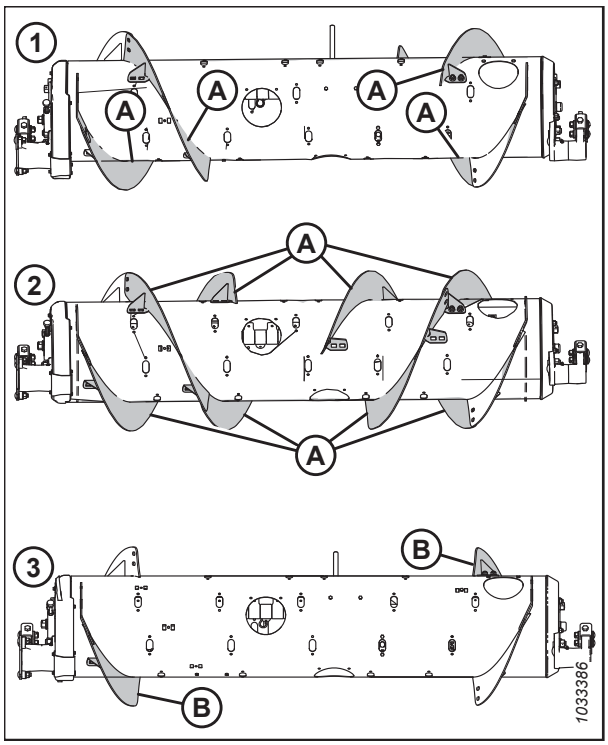


Figure 3.101: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – úzká konfigurace **2 – velmi úzká konfigurace**
3 – široká konfigurace

55. MAC357233 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. MACB7344 je k dispozici jen jako celek. Obě sady obsahují lopatky odolné vůči opotřebení.
56. Množství stávajících dlouhých lopatek je buďto 4, nebo 8, v závislosti na aktuální konfiguraci.

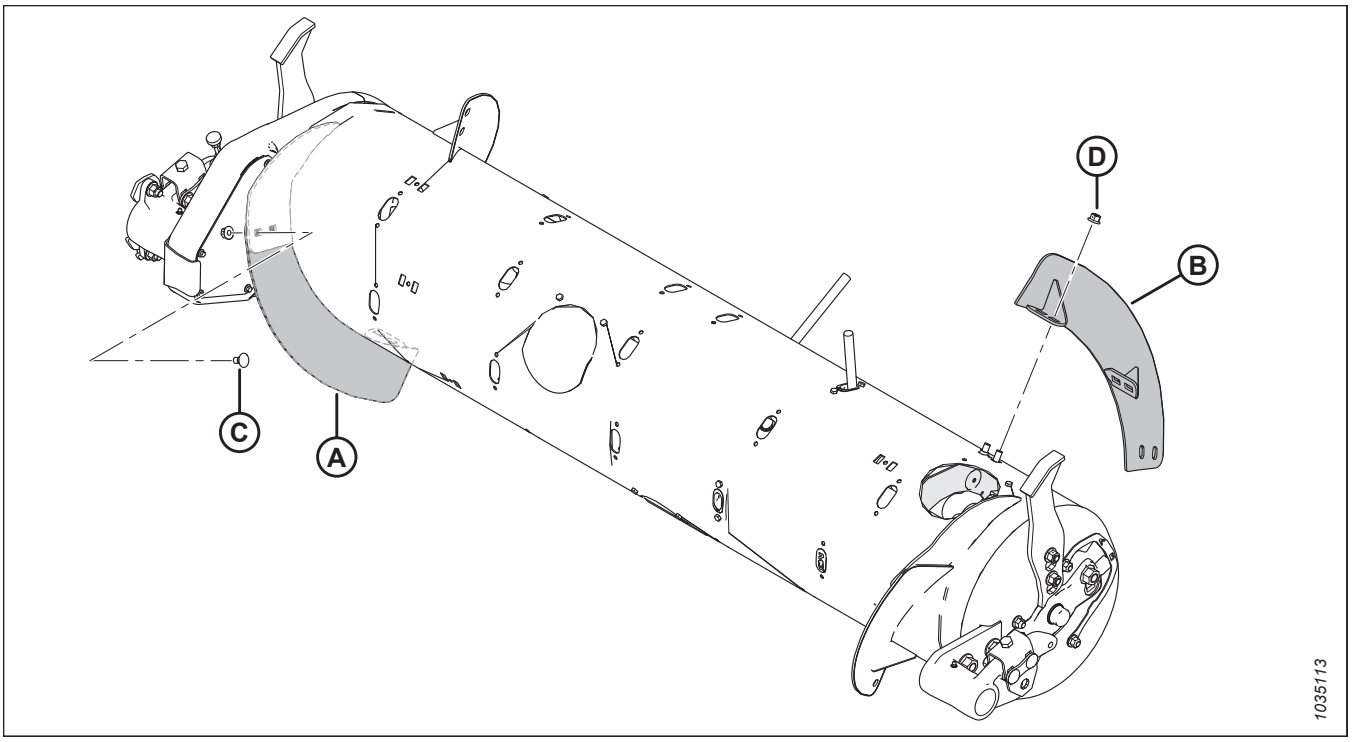


Figure 3.102: Široká konfigurace

A – Levá krátká lopatka (MAC287888)

B – Pravá krátká lopatka (MAC287887)

C – Vratový šroub M10 x 20 mm (MAC136178)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MAC135799)

Velmi široká konfigurace – lopatka šneku

Velmi široká konfigurace nepoužívá na lopatce žádné šrouby; o přenos plodiny se stará pouze lopatka navařená od výrobce. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

NOTE:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.

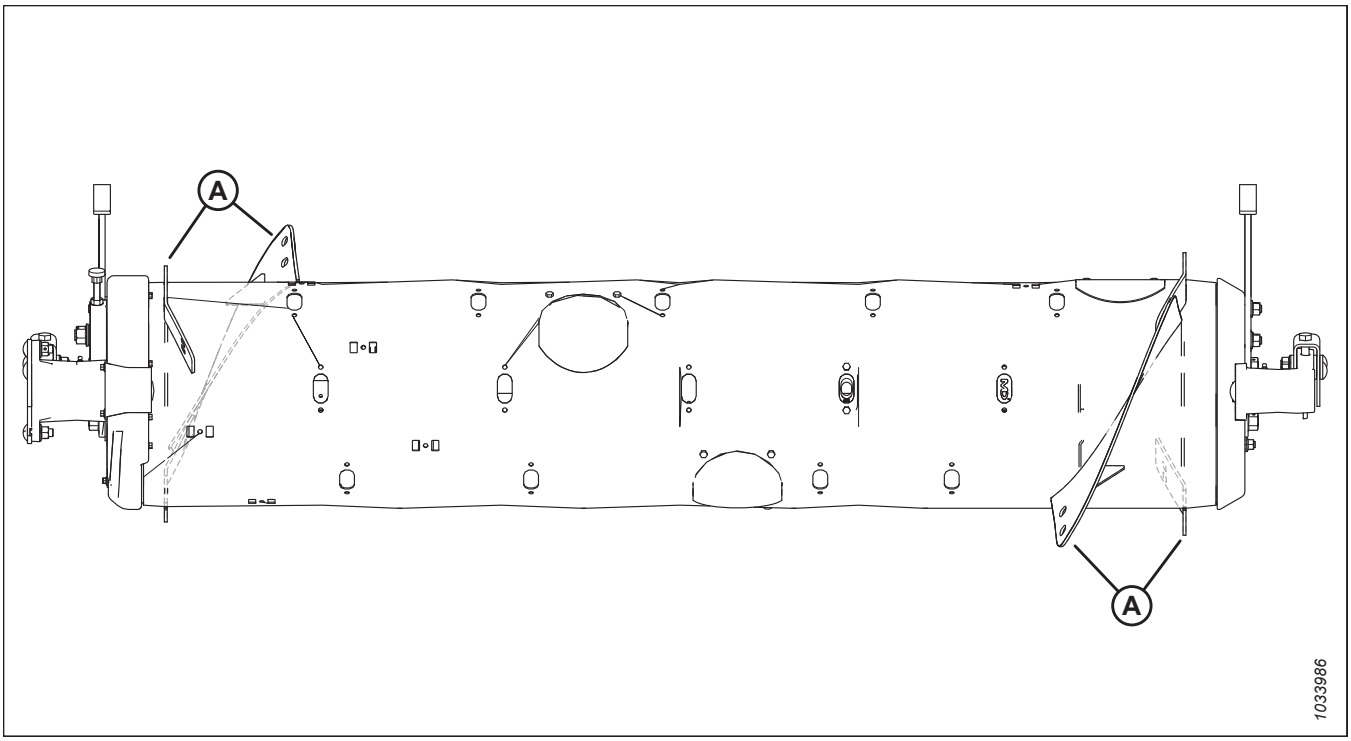


Figure 3.103: Velmi široká konfigurace

A – Lopatka navařená od výrobce

Přestavba na velmi širokou konfiguraci:

Demontujte všechny stávající šroubovací lopatky (A) ze šneku a v případě potřeby namontujte další prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k demontáži lopatky viz *Demontáž šroubovací lopatky, page 105*.
- Pokyny k montáži prstu viz *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115*.

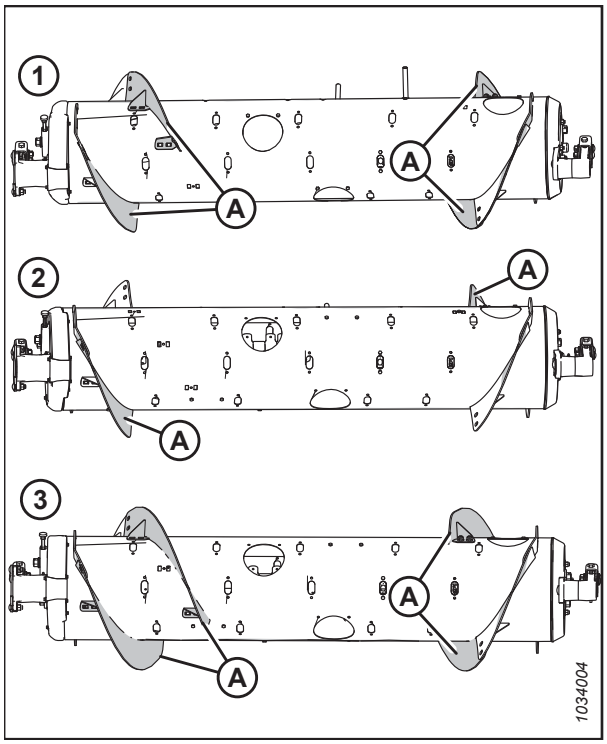


Figure 3.104: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace
2 – široká konfigurace
3 – úzká konfigurace

Lopatky šneku

Lopatky šneku na modulu FM200 lze nakonfigurovat pro konkrétní podmínky sklizně a stavy plodin.

Pokyny pro specifické konfigurace pro příslušnou sklízecí mlátičku / plodinu viz *3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*.

Demontáž šroubovací lopatky

Vkládací šnek má odnímatelné lopatky, které lze přizpůsobit různým modelům sklízecích mlátiček.

Před demontáží šroubovací lopatky stanovte množství a typ vyžadovaných lopatek. Informace o různých konfiguracích lopatek viz *3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*.

Při demontáži šroubovací lopatky proveďte tyto kroky:

1. Pro zlepšení přístup ke vkládacímu šneku odmontujte naklápěcí modul ze sklízecí mlátičky.
2. Dle potřeby otočte šnek.

   NOTE:

   Všechna vyobrazení v tomto postupu ukazují pro větší srozumitelnost vkládací šnek oddělený od naklápěcího modulu. Postup je možné provádět s vkládacím šnekem namontovaným v naklápěcím modulu.
3. Odmontujte šrouby (A) a kryt přístupového otvoru (B). Tyto díly si ponechte pro opětovnou montáž. Je-li to nutné, odmontujte více přístupových krytů.

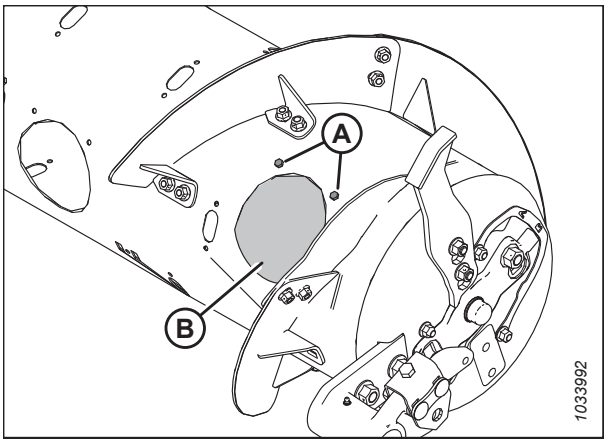


Figure 3.105: Kryt přístupového otvoru ke šneku – pravá strana

4. Odšroubujte šrouby a matice (B) a demontujte lopatku (A).

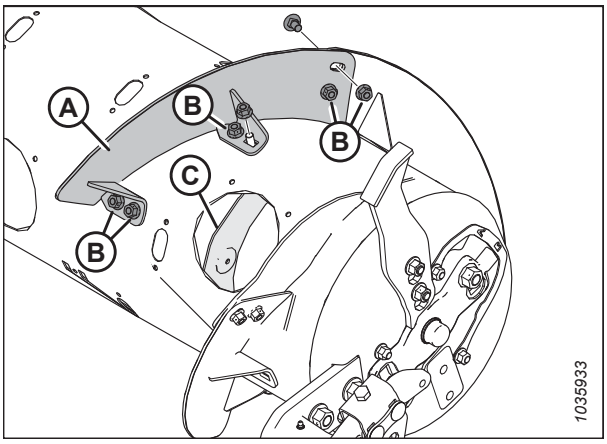


Figure 3.106: Krátká lopatka – pravá strana

NOTE:

Na obrázku je zobrazena nová nainstalovaná dlouhá lopatka (A).

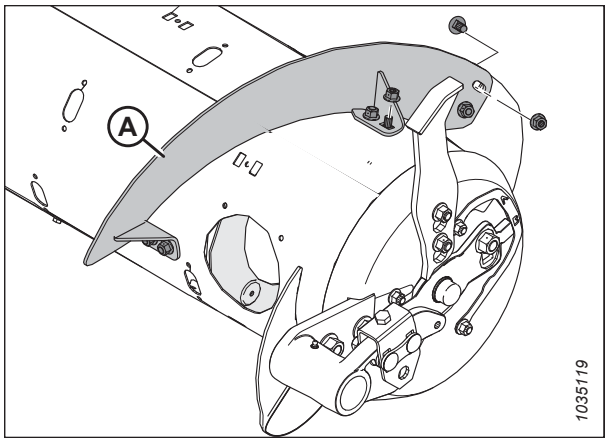


Figure 3.107: Dlouhá lopatka – pravá strana

5. Namontujte záslepku štěrbiny (A) pomocí šroubu M6 (B) a T-matice (C) v každém umístění, kde byla demontována lopatka. Utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf-in).

   NOTE:

   Pokud šrouby záslepky **NEJSOU** nové, potřete šrouby před montáží přípravkem pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

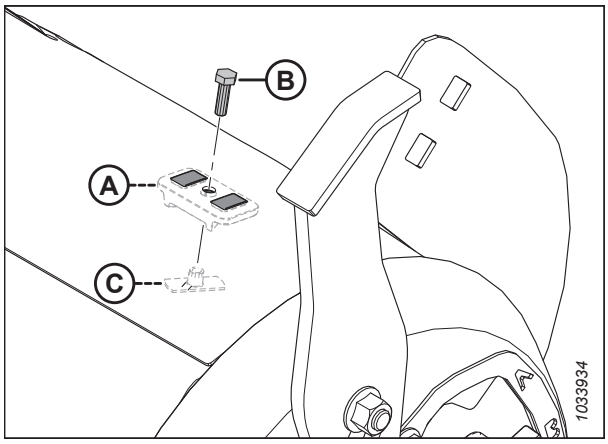


Figure 3.108: Montáž záslepek štěrbin

6. Zopakujte postup pro demontáž lopatky (A) z levé strany šneku.

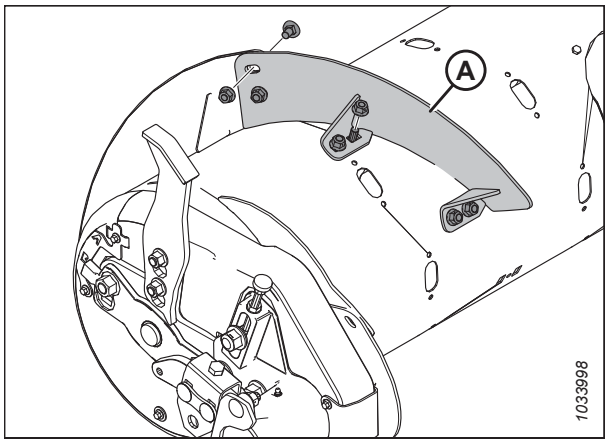


Figure 3.109: Krátká lopatka – levá strana

7. Namontujte zpět přístupový kryt (kryty) (A) pomocí uschovaných šroubů (B) a navařených matic uvnitř šneku. Potřete šrouby přípravkem pro zajištění závitů se střední pevností (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).

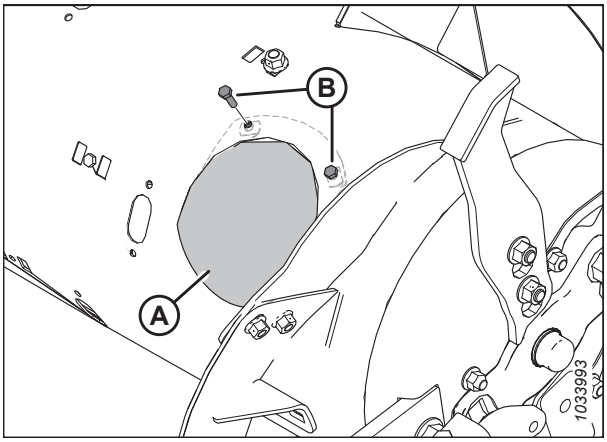


Figure 3.110: Přístupový kryt – pravá strana

Montáž šroubovací lopatky

Vkládací šnek má odnímatelné lopatky, které lze přizpůsobit různým modelům sklízecích mlátiček.

Před montáží šroubovací lopatky stanovte množství a typ vyžadovaných lopatek. Informace o různých konfiguracích lopatek viz *3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*.

Při montáži šroubovací lopatky proveďte tyto kroky:

1. Pro zlepšení přístupu ke vkládacímu šneku a snadnější instalaci odmontujte naklápěcí modul ze sklízecí mlátičky.
2. Dle potřeby otočte šnek.

   NOTE:

   Všechna vyobrazení v tomto postupu ukazují pro větší srozumitelnost vkládací šnek oddělený od naklápěcího modulu. Postup je možné provádět s vkládacím šnekem namontovaným v naklápěcím modulu.

3. Odmontujte šrouby (A) a kryt přístupového otvoru (B). Uložte je pro opětovnou montáž. Je-li to nutné, odmontujte více přístupových krytů.

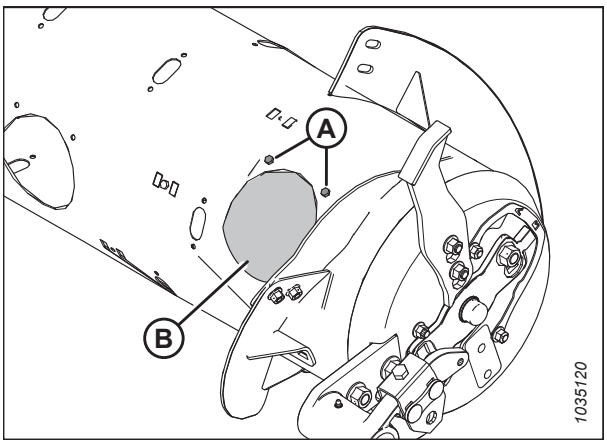


Figure 3.111: Kryt přístupového otvoru ke šneku – pravá strana

4. Srovnejte novou šroubovací lopatku (A) do určené polohy pro určení záslepek, které je nutné demontovat ze šneku. Nová lopatka přesahuje vnější stranu přilehlé lopatky.

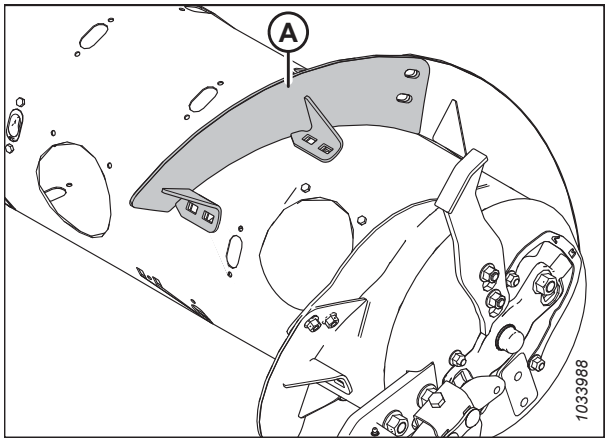


Figure 3.112: Pravá strana šneku

5. Demontujte příslušné záslepky štěrbin (A).

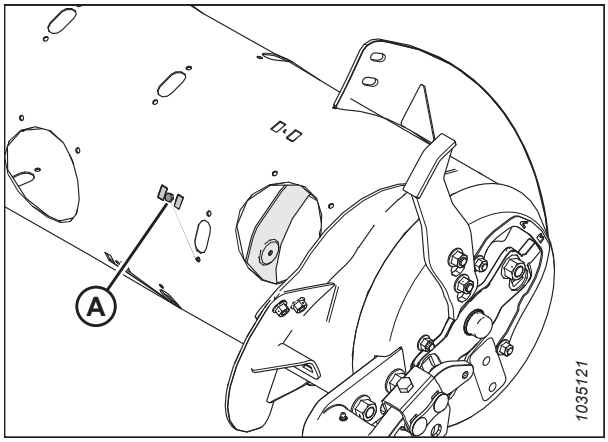


Figure 3.113: Pravá strana šneku

6. Namontujte lopatku (A) pomocí vratových šroubů M10 x 20 mm s dříkem se čtyřhranem pod hlavou a středových pojistných matic v odpovídajících místech (B).

   IMPORTANT:

   Hlavy šroubů musí být namontovány na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

   IMPORTANT:

   Šrouby, kterými jsou lopatky připevňovány k sobě navzájem, musí mít hlavice umístěny na vnitřní straně lopatky (strana v kontaktu s plodinou).

7. Příslušných šest matic a šroubů utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali vychýlení lopatky, a pak je dotáhněte momentem 61 Nm (45 lbf·ft).

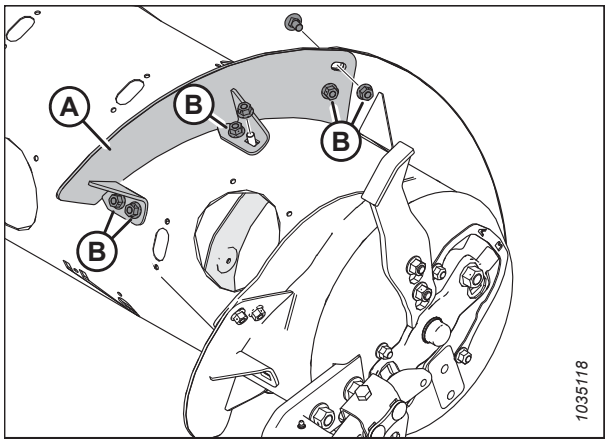


Figure 3.114: Krátká lopatka – pravá strana

NOTE:

Na obrázku je zobrazena nainstalovaná dlouhá lopatka (A).

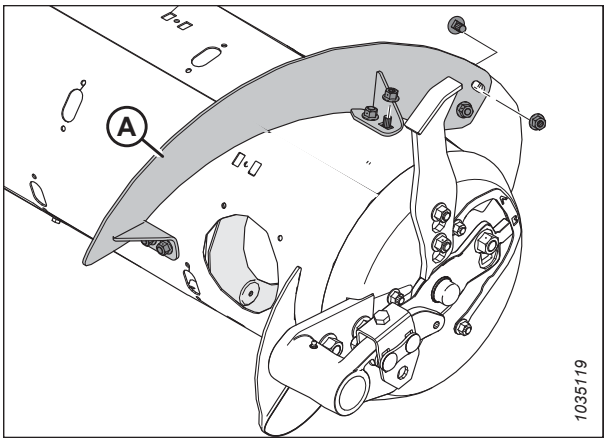


Figure 3.115: Dlouhá lopatka – pravá strana

8. Zopakujte postup montáže lopatky (A) na levé straně šneku.

   NOTE:

   Lopatka funguje nejlépe, pokud nejsou přítomny žádné mezery. V případě potřeby použijte na vyplnění těchto mezer silikonovou utěsňovací hmotu.

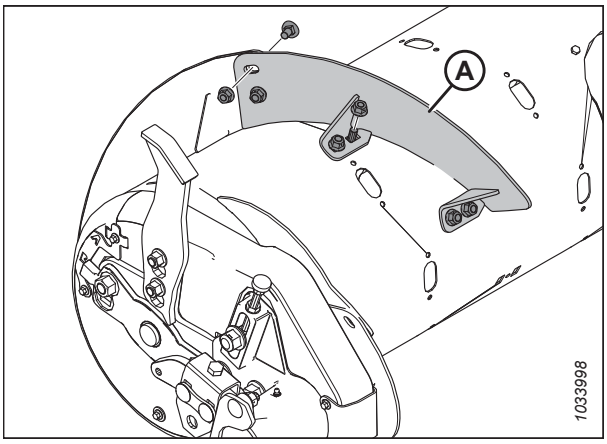


Figure 3.116: Krátká lopatka – levá strana

9. Namontujte zpět přístupový kryt (kryty) (A) pomocí uschovaných šroubů (B) a navařených matic uvnitř šneku. Potřete šrouby přípravkem pro zajištění závitů se střední pevností (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).

10. Pokud je nezbytná přestavba na velmi úzkou konfiguraci a je nutné vyvrtání otvorů pro montáž zbývajících lopatek, pokračujte postupem *Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace, page 110*.

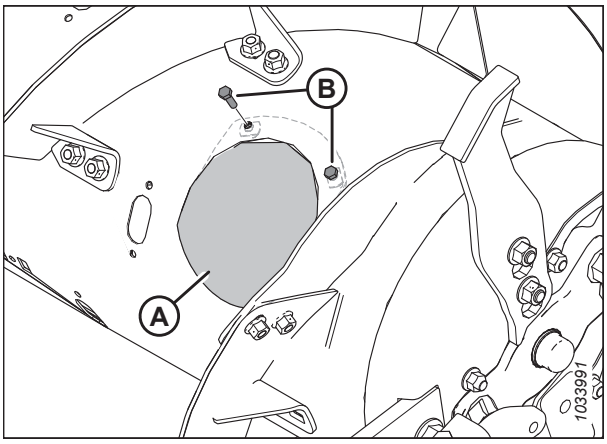


Figure 3.117: Kryt přístupového otvoru – pravá strana

Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace

Při přestavbě vkládacího šneku na velmi úzkou konfiguraci je nutné vyvrtat několik otvorů pro montáž další lopatky.

NOTE:

Tento postup předpokládá, že je vkládací šnek momentálně v úzké konfiguraci (jsou namontovány 4 dlouhé lopatky [A]).

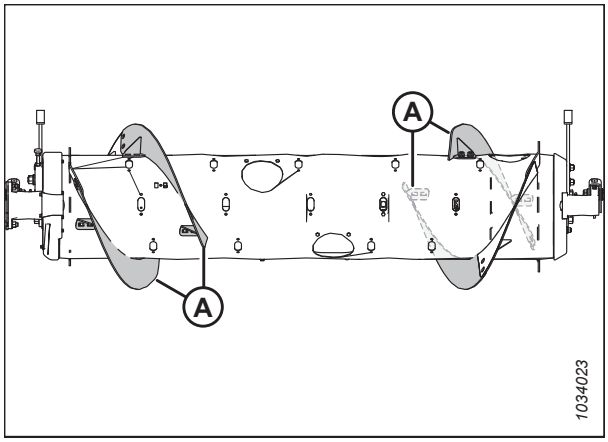


Figure 3.118: Úzká konfigurace

Při montáži čtyř dalších dlouhých lopatek pro velmi úzkou konfiguraci proveďte tyto kroky:

1. Pro zlepšení přístupu ke vkládacímu šneku a snadnější instalaci odmontujte naklápěcí modul ze sklízecí mlátičky.
2. Dle potřeby otočte šnek.

   NOTE:

   Všechna vyobrazení v tomto postupu ukazují pro větší srozumitelnost vkládací šnek oddělený od naklápěcího modulu. Postup je možné provádět s vkládacím šnekem namontovaným v naklápěcím modulu.
3. Umístěte novou lopatku (A) vně stávající lopatky (B) na levé straně šneku, jak je znázorněno.
4. Označte umístění otvorů (C) na stávající lopatce (B).
5. Odmontujte nejbližší kryt přístupového otvoru ke stávající lopatce (B). Uschovejte spojovací materiál pro opětnou montáž.
6. Odmontujte ze šneku stávající šroubovací lopatku (B). Uschovejte spojovací materiál pro opětnou montáž.

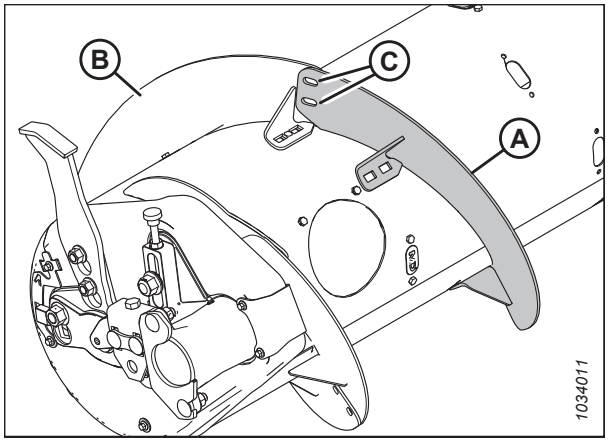


Figure 3.119: Levá strana šneku

7. Vyvrtejte dva otvory 11 mm (7/16 palce) na označených místech (A) na stávající lopatce.

8. Namontujte stávající šroubovací lopatku.

   IMPORTANT:

   Zajistěte, aby hlavy vratových šroubů byly na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

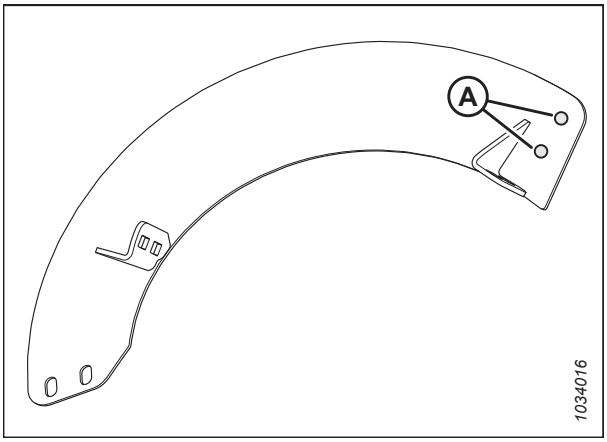


Figure 3.120: Místa vrtání otvorů

9. Umístěte novou lopatku (A) do určeného místa na šneku, vně stávající lopatky (B).

10. Upevněte ji dvěma šrouby M10 x 20 mm s půlkulatou hlavou a středovými pojistnými maticemi (C).

    IMPORTANT:

    Zajistěte, aby hlavy šroubů byly na straně plodin (uvnitř) a matice na vnější straně lopatky.

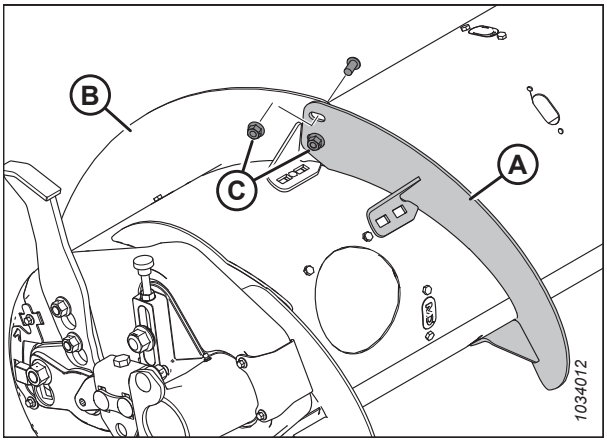


Figure 3.121: Levá strana šneku

11. Narovnejte lopatku (A), aby odpovídala trubce šneku, jak je znázorněno. Použijte podélné otvory na lopatce, aby co nejlépe dosedala kolem trubky šneku.

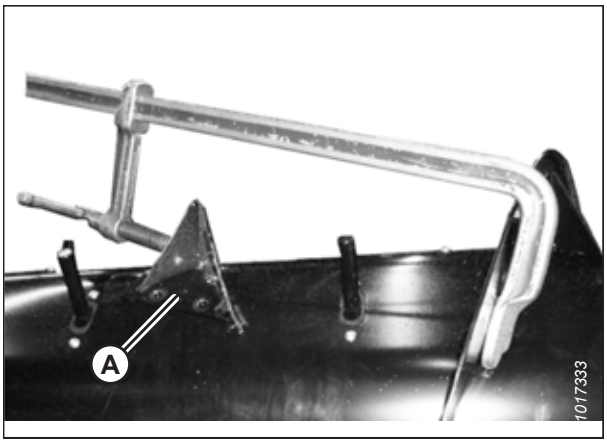


Figure 3.122: Axiálně narovnaná lopatka

12. S lopatkou v požadované poloze označte čtyři místa otvorů (A) a vyvrtejte otvory o průměru 11 mm (7/16 palce) v trubce šneku.

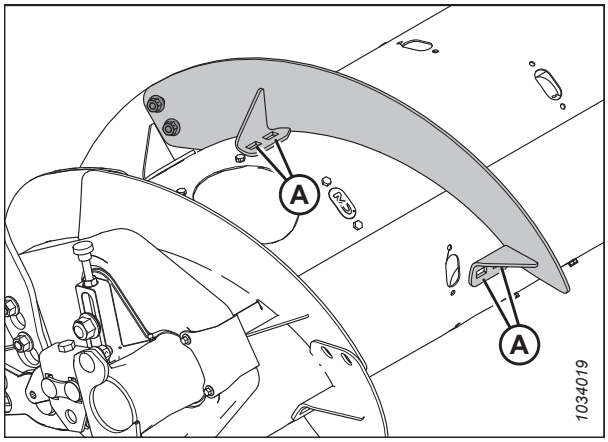


Figure 3.123: Lopatka na levé straně šneku

13. Odmontujte nejbližší přístupový(é) kryt(y) (B). Uschovejte kryt pro opětovnou montáž.
14. Upevněte lopatku do otvorů vyvrtaných na šneku (A) pomocí čtyř přírubových šroubů M10 x 20 mm a středových pojistných matic.
15. Zopakujte kroky *2, page 110* až*14, page 112* u druhé lopatky na levé straně šneku.
16. Zopakujte kroky *2, page 110* až *14, page 112* pro obě lopatky na pravé straně šneku.
17. Všechny matice a šrouby lopatek utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 61 Nm (45 lbf·ft).

    NOTE:

    Lopatky fungují nejlépe, když mezi lopatkou a bubnem šneku nejsou žádné mezery. V případě potřeby použijte na vyplnění mezer silikonovou utěsňovací hmotu.

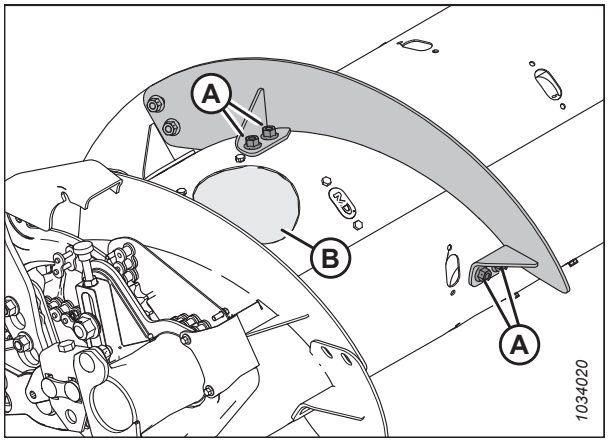


Figure 3.124: Levá strana šneku

18. Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty šneku pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin. Pokyny viz *3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku, page 112* nebo *3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku, page 115*.
19. Pokud nepřidáváte ani neodebíráte prsty šneku, namontujte zpět všechny přístupové kryty. Upevněné šrouby natřete středně silným zajišťovačem závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a poté jimi zajistěte kryty šneku. Utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).

3.8.2 Demontáž prstů vkládacího šneku

Vkládací šnek přivádí plodinu do šikmého dopravníku. Počet prstů se u různých modelů sklízecích mlátiček liší.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Při demontáži prstů šneku z vkládacího šneku postupujte zvenku dovnitř. Dbejte na to, aby na obou stranách šneku byl stejný počet prstů.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Odmontujte šrouby (A) a odejměte kryt přístupového otvoru (B) nejblíže prstu, který demontujete. Uložte díly pro opětnou montáž.

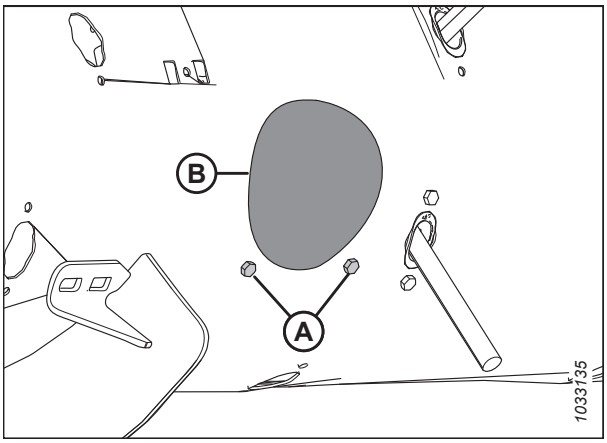


Figure 3.125: Kryt přístupového otvoru šneku

6. Demontujte prst následujícím způsobem:
   a. Vyndejte závlačku (A). Vytáhněte prst (B) z drážky prstu (C).
   b. Protlačte prst (B) vodítkem (D) a do bubnu. Vytáhněte prst z přístupového otvoru bubnu.

   NOTE:

   Pokud je prst rozbitý, vytáhněte veškeré zbytky z držáku (C) a zevnitř bubnu.

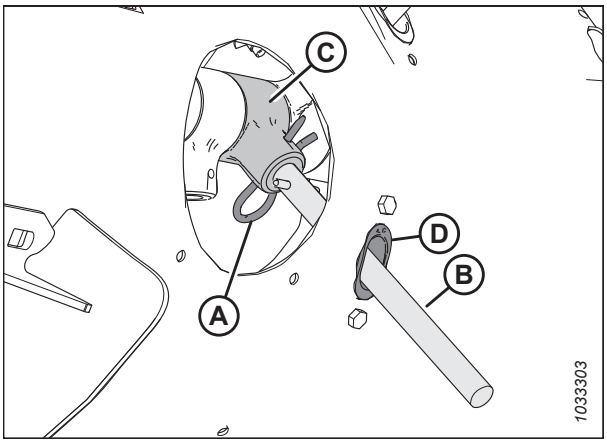


Figure 3.126: Prst šneku

7. Odmontujte dva šrouby (A) a T-matice (nejsou vyobrazeny) upevňující vodítko prstu (B) k šneku a ponechte si je. Odmontujte vodítko (B).

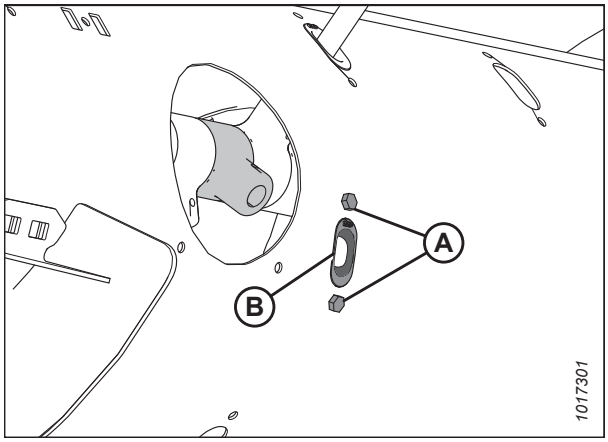


Figure 3.127: Otvor prstu šneku

8. Umístěte záslepku (A) do otvoru zevnitř šneku. Zajistěte ji šrouby M6 s šestihrannou hlavou (B) T-maticemi. Utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).

   NOTE:

   Šrouby (B) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (B) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

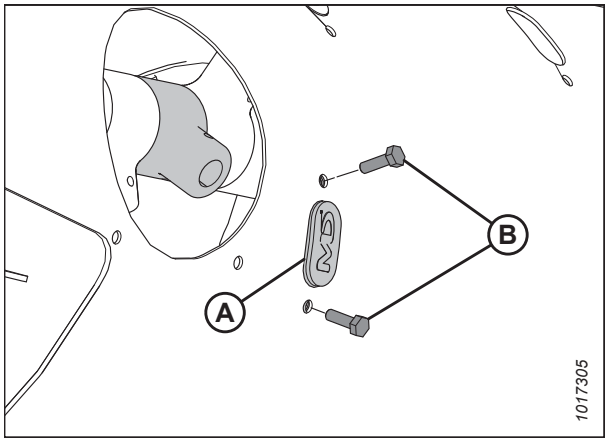


Figure 3.128: Zátka

9. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

   NOTE:

   Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

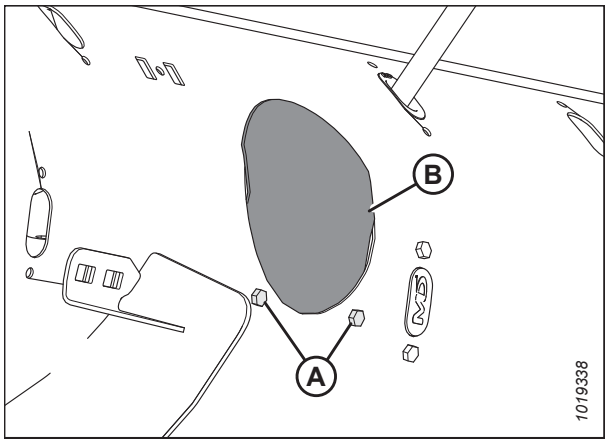


Figure 3.129: Kryt přístupového otvoru šneku

3.8.3 Montáž prstů vkládacího šneku

Vkládací šnek přivádí plodinu do šikmého dopravníku. Počet prstů se u různých modelů sklízecích mlátiček liší.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Budete-li montovat přídavné prsty, zajistěte, aby byl namontovaný stejný počet na obou stranách šneku.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Vložte vodítko (B) zevnitř šneku a zajistěte ho šrouby (A) T-maticemi (nejsou vyobrazeny).

   IMPORTANT:

   Při výměně plného prstu vždy namontujte nové vodítko.

   NOTE:

   Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

5. Utáhněte šrouby (A) momentem 9 Nm (80 lbf·palců).

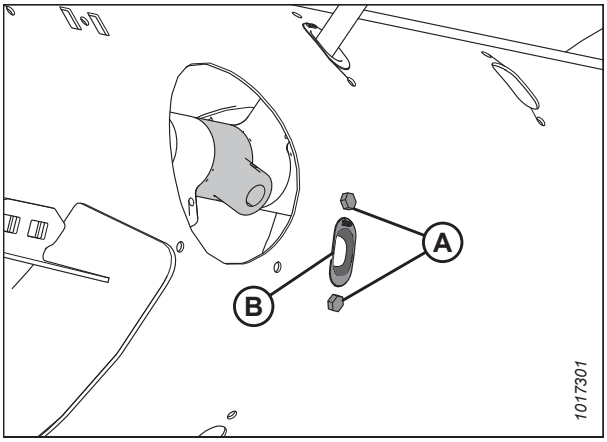


Figure 3.130: Otvor prstu šneku

6. Umístěte prst šneku (A) do bubnu. Protáhněte konec prstu šneku (A) spodkem vodítka (B) a druhý konec zasuňte do držáku (C).
7. Zajistěte prst zasunutím závlačky (D) do držáku. Zakulacený konec (strana ve tvaru S) závlačky musí směřovat ke straně s hnacím řetězem šneku. Uzavřený konec závlačky musí být ve směru dopředné rotace šneku.

   IMPORTANT:

   Umístěte závlačku správně podle popisu v tomto kroku, aby se zamezilo jejímu vypadnutí během provozu. Pokud dojde ke ztrátě prstů, adaptér nemusí vkládat plodinu do sklízecí mlátičky správně. Prsty, které spadnou do bubnu, můžou poškodit vnitřní součásti šneku.

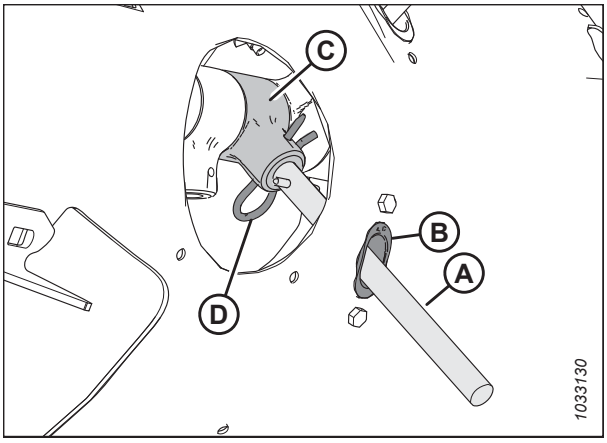


Figure 3.131: Prst šneku

8. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

   NOTE:

   Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

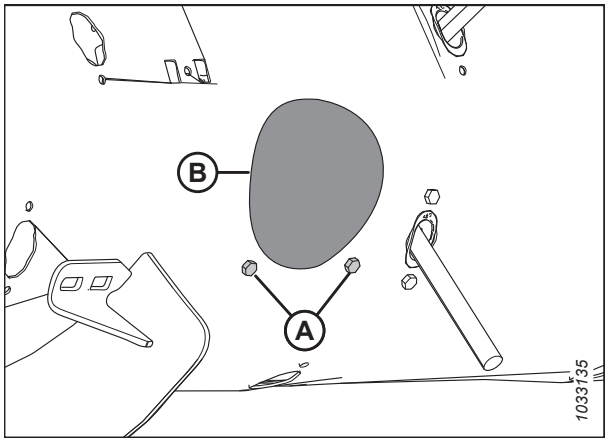


Figure 3.132: Kryt přístupového otvoru šneku

3.8.4 Nastavení polohy šneku

Šnek lze nastavit do dvou poloh – naklápěcí a pevná. Z výroby je nastavená naklápěcí poloha a ta se doporučuje pro většinu stavů plodin.

Nastavovací ramena naklápění šneku (A) jsou umístěna na naklápěcím modulu vlevo dole a vpravo dole.

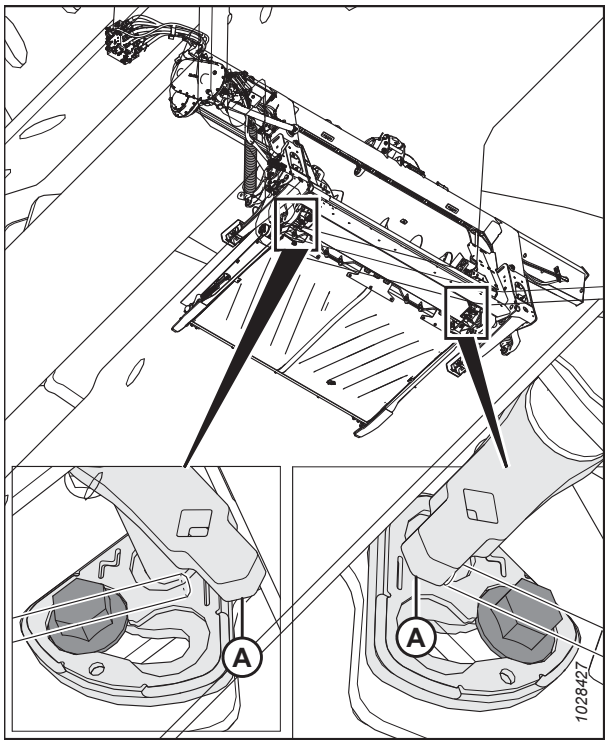


Figure 3.133: Nastavovací ramena naklápění šneku

Pokud je šroub (A) vedle symbolu naklápění (B), je šnek v naklápěcí poloze. Pokud je šroub (A) vedle symbolu pevné polohy (C), je šnek v pevné poloze.

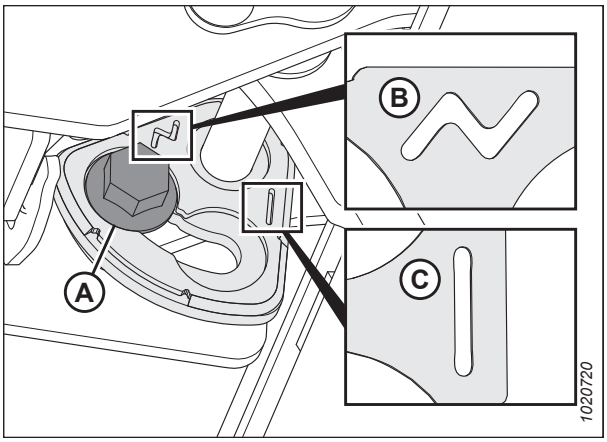


Figure 3.134: Polohy naklápění šneku

CAUTION

Zajistěte, aby levý i pravý držák byly nastaveny do stejné polohy; dva šrouby (A) musí být na stejném místě, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

Pro nastavení polohy šneku proveďte tyto kroky:

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Klíčem velikosti 21 mm povolujte šroub (A), dokud se jeho hlava nevzdálí od držáku (B).

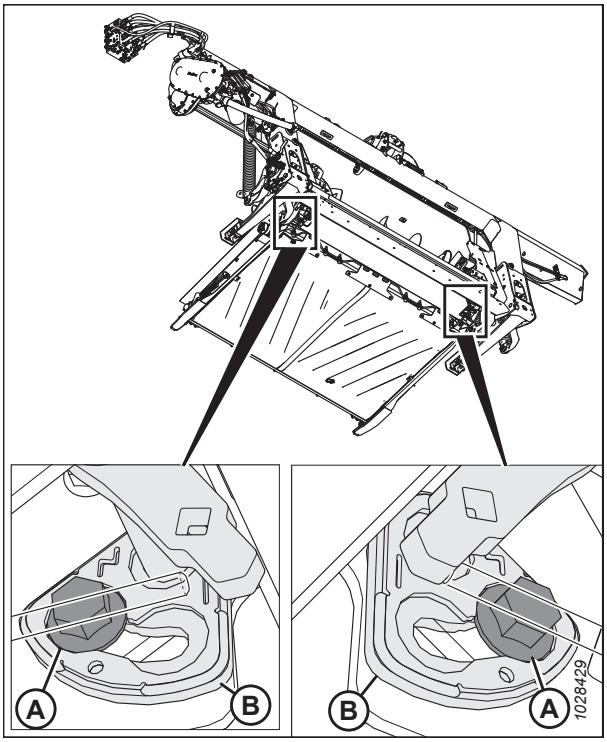


Figure 3.135: Nastavení naklápění vkládacího šneku

6. Pomocí momentového klíče ve čtvercovém otvoru na rameni (B) posuňte rameno vpřed tak, aby se šroub (A) dostal do drážky na držáku vedle symbolu pevné polohy šneku.

   NOTE:

   Když měníte polohu šneku z naklápěcí do pevné polohy, posuňte rameno opačným směrem.

7. Utáhněte šroub (A) momentem 122 Nm (90 lbf·stop).

   IMPORTANT:

   Šrouby (A) musí být před utahováním řádně usazené v zářezu v držáku. Pokud je po utažení šroubu možné pohybovat ramenem (B), tak šroub (A) není řádně usazený.

8. Zopakujte na protější straně.

   IMPORTANT:

   Šroub (A) na každé straně naklápěcího modulu musí být ve stejné poloze, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.

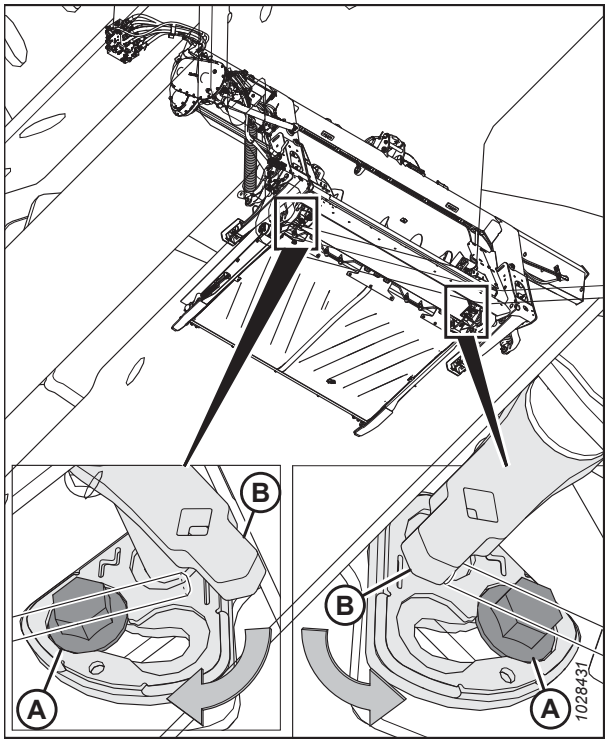


Figure 3.136: Nastavení naklápění vkládacího šneku

3.8.5 Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku

Vkládací šnek má nastavitelný pružinový napínací systém, jenž umožňuje šneku kopírovat povrch plodin, takže je nedrtí a neničí. Nastavení napnutí od výrobce je přiměřené většině stavů plodin.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

5. Zkontrolujte, jaká délka závitu vyčnívá za matici (A). Délka musí být 22–26 mm (7/8–1 palec).

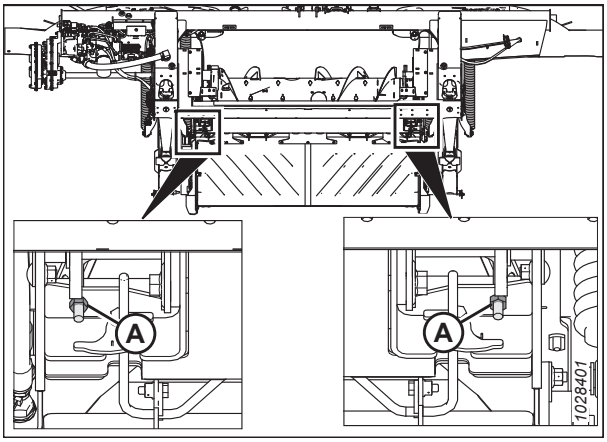


Figure 3.137: Napínač pružin

Pokud je nutné nastavení, proveďte tyto kroky:

6. Povolte horní přítužnou matici (A) na napínači pružin.

   NOTE:

   Horní přítužná matice je umístěna na protější straně desky.

7. Šroubujte spodní matici (B), dokud závit (C) nebude vyčnívat o 22–26 mm (7/8–1 palec).

8. Utáhněte přítužnou matici (A).

9. Zopakujte kroky *6, page 119* až *8, page 119* na protější straně.

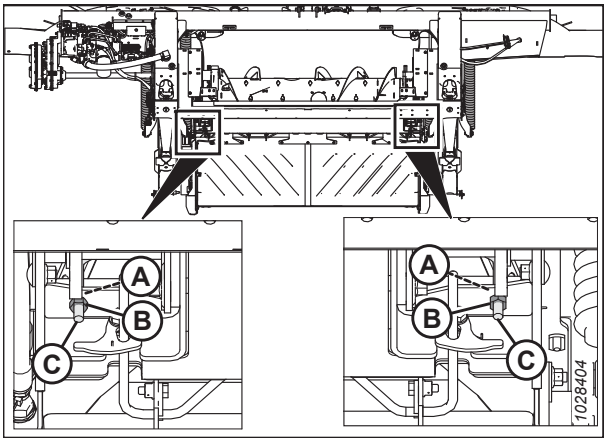


Figure 3.138: Napínač pružin

3.8.6 Stěrací lišty

K vašemu adaptéru mohla být dodána sada stěracích lišt. Instalace sady stěracích lišt zlepšuje vkládání některých plodin, například rýže.

Informace o demontáži a montáži stěracích lišt naleznete v *4.11 Stěrací lišty, page 395*.

3.9 Provozní proměnné adaptéru

Uspokojivá funkce adaptéru vyžaduje provedení úprav pro přizpůsobení různým plodinám a podmínkám.

Správné nastavení adaptéru snižuje ztráty na úrodě a urychluje sklizeň. Správné seřízení spolu s včasnou údržbou také prodlouží životnost adaptéru.

Proměnné uvedené v tabulce *3.13, page 120* a popsané na následujících stranách ovlivní výkonnost vašeho adaptéru.

Brzy získáte zkušenosti s nastavováním stroje a dosáhnete požadovaných výsledků. Většina nastavení byla již provedena u výrobce; nastavení lze ale změnit pro přizpůsobení stavu plodin.

Table 3.13 Provozní proměnné

Proměnná	Viz
Výška sečení	*3.9.1 Sečení nad zemí, page 120* *3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Naklápění adaptéru	*3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
Úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Pojezdová rychlost	*3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Rychlost sběrače	*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*
Rychlost nože	*3.9.9 Rychlostní údaje nožů, page 159*
Výška přiháněče	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Poloha přiháněče vpřed/vzad	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Sklon prstů přihaněče	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Dělicí tyče plodin	*3.9.14 Děliče plodin, page 186*
Konfigurace vkládacího šneku	*3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*

3.9.1 Sečení nad zemí

Konstrukce adaptéru vám dovoluje sečení plodin nad zemí s jednotnou výšku strniště. Při konfiguraci adaptéru pro sečení nad zemí se řiďte těmito doporučeními.

Při sečení nad zemí:

- K nastavení výšky sečení použijte stabilizační kola na adaptéru (pokud je tato volitelná součást nainstalována). Systém stabilizačních kol je navržen pro minimalizaci poskakování konců adaptéru a může se používat pro zajištění naklápěcí polohy adaptéru a tím dosažení rovnoměrné výšky sečení při sečení nad úrovní pozemku v obilninách.

  NOTE:

  Při použití systému stabilizačních koleček musí být křídla adaptéru zajištěna.

- Obrysová kola ContourMax™ průběžně poskytují adaptéru informace o výšce sečení, tak aby se mohl naklápět, udržovat přesnou a stálou výšku sečení a zároveň stále bez problémů používat funkci automatického nastavení výšky adaptéru poskytovanou sklízecí mlátičkou. Obrysová kola jsou v kontaktu se zemí, což umožňuje udržení žací lišty v pevné výšce nad zemí i ve zvlněném terénu. Tovární nastavení funkce automatického ovládání výšky adaptéru nevyžaduje žádné nastavení.

NOTE:

Při použití systému ContourMax™ musí být křídla adaptéru zajištěna.

Výška sečení v případě systému stabilizačních kol (nebo systému stabilizačních/přepravních kol) je řízena funkcí ovládání výšky adaptéru sklízecí mlátičky.

Jsou-li namontována stabilizační kola, pokyny pro změnu polohy kol viz *Nastavení stabilizačních kol, page 121*.

Jsou-li namontována přepravní kola EasyMove™, pokyny pro změnu polohy kol viz *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122*.

Jsou-li namontována kola ContourMax, informace o změně polohy kol naleznete v části *Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače, page 123*.

Nastavení stabilizačních kol

Správně nastavený adaptér dosáhne rovnováhy mezi podílem hmotnosti adaptéru neseným kopírovacími a podílem neseným stabilizačními koly.

Doporučené použití v konkrétních plodinách a stavech plodin viz *3.7.2 Nastavení adaptéru, page 71*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvedejte adaptér, dokud stabilizační kola nebudou nad zemí.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Podržte rukojeť otočného bodu nápravy (B); **NEZVEDEJTE** ji.

   NOTE:

   Zvednutí rukojeti znesnadní vyjmutí systému ze štěrbiny (C).
4. Zatáhnutím za rukojeť zavěšení (A) směrem vzad vyjměte čep ze štěrbiny (C).
5. Zvedněte kolo do požadované výšky pomocí podpěry (B) a nasaďte opěrný nosník do prostřední štěrbiny (C) v horním držáku.
6. Páka zavěšení (A) musí zapadnout do drážky. Pokud se tak nestane, zatlačte (v případě středové a spodní polohy) nebo vytáhněte (v případě horní polohy) páku zavěšení a ujistěte se, že zapadla do drážky.
7. Pro automatické udržování výšky sečení použijte automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.10 Automatické ovládání výšky adaptéru, page 205* a návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.

   NOTE:

   Snímač výšky na naklápěcím modulu FM200 musí být připojený k řídicímu systému výšky adaptéru sklízecí mlátičky v kabině.

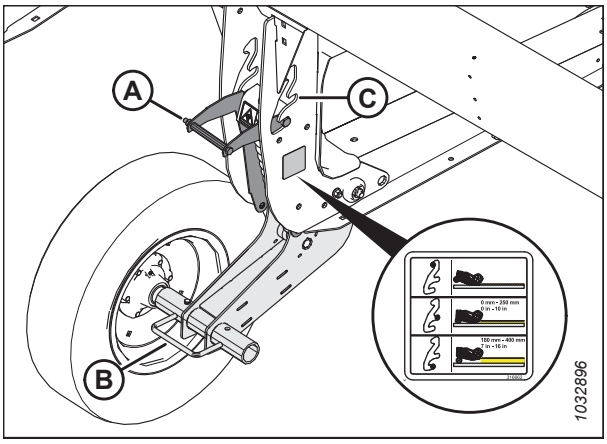


Figure 3.139: Stabilizační kolo

Nastavení přepravních kol EasyMove™

Správně nastavený adaptér dosáhne rovnováhy mezi hmotností adaptéru nesenou naklápěcím modulem a hmotností nesenou přepravními koly.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvedněte adaptér tak, aby přepravní kola byla nad zemí.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Ověřte, že naklápěcí modul pracuje správně. Pokyny naleznete *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*
4. Podržte rukojeť otočného bodu nápravy (C); **NEZVEDEJTE** ji.

   NOTE:

   Zvednutí rukojeti znesnadní vyjmutí systému ze štěrbiny (B).
5. Zatáhnutím za rukojeť zavěšení (A) směrem vzad vyjměte čep ze štěrbiny (B).
6. Nastavte kolo do požadované polohy ve štěrbině.
7. Páka zavěšení (A) musí zapadnout do drážky. Pokud se tak nestane, zatlačte (v případě střední polohy) nebo zatáhněte (v případě horní polohy) za páku zavěšení a ujistěte se, že zapadla do štěrbiny.

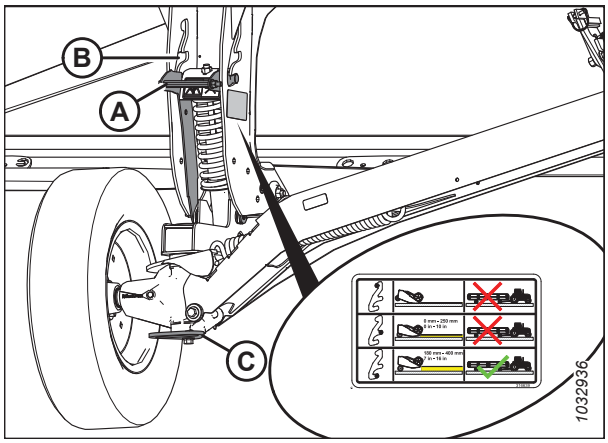


Figure 3.140: Pravé kolo

8. Podržte páku otočného bodu nápravy (A); **NEZVEDEJTE** ji.

   NOTE:

   Zvednutí páky znesnadní vyjmutí systému ze štěrbiny.
9. Zatáhnutím za páku zavěšení (B) směrem vzad vyjměte čep ze štěrbiny.
10. Nastavte kolo do požadované polohy ve štěrbině.

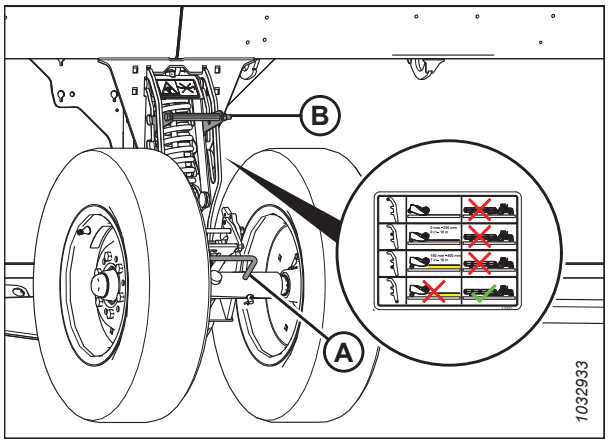


Figure 3.141: Levé kolo

11. Páka zavěšení (A) musí zapadnout do drážky. Pokud se tak nestane, zatáhněte za páku zavěšení a ujistěte se, že zapadla do štěrbiny.
12. Pro automatické udržování výšky sečení použijte automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.10 Automatické ovládání výšky adaptéru, page 205* a návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.

    NOTE:

    Snímač výšky na naklápěcím modulu FM200 musí být připojený k řídicímu modulu adaptéru sklízecí mlátičky v kabině.

Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače

Kola ContourMax™ umožňují, aby adaptér kopíroval terén, a lze je nastavit v rozmezí od 25 mm (1 palec) a 457 mm (18 palců) od povrchu terénu. Nožní spínač umožňuje ovládat elektronicky ovládané hydraulické funkce kola z kabiny sklízecí mlátičky.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého adaptéru, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a aktivujte bezpečnostní podpěry. V případě použití zvedacího vozidla před další prací zkontrolujte, zda je adaptér zajištěný.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Ujistěte se, že se před nastartováním motoru sklízecí mlátičky v okolním prostoru nenacházejí žádné osoby.
2. Najděte nožní spínač ContourMax™.
3. Stisknutím a podržením nožního spínače aktivujte kola ContourMax™.

   NOTE:

   Je-li aktivován nožní spínač kol ContourMax™ a stisknuto tlačítko pro posun přiháněče vpřed/vzad na multifunkční páce sklízecí mlátičky, obrysová kola se budou pohybovat bez ohledu na polohu spínače pohybu vpřed/vzad přiháněče / naklonění adaptéru.

4. Chcete-li se ujistit, že jsou hydraulické válce správně rozfázovány, stiskněte a podržte tlačítko pro NÁKLON PŘIHÁNĚČE VZAD na multifunkční páce sklízecí mlátičky, aby se kola vysunula úplně dolů, a poté tlačítko podržte po dobu 30 sekund. Stiskněte a podržte tlačítko pro NÁKLON PŘIHÁNĚČE vpřed na multifunkční páce sklízecí mlátičky, aby se kola zcela zasunula, a poté tlačítko podržte po dobu 30 sekund.
5. Pomocí prvků ovládání hydrauliky na multifunkční rukojeti přesuňte kola do požadované výšky.
6. Uvolněním nožního spínače deaktivujte kola ContourMax™. Funkce naklápění adaptéru a pohybu vpřed/vzad by měly normálně fungovat.

Následující tabulka popisuje, jakou funkci budou mít tlačítka pohybu přiháněče vpřed/vzad na adaptér, když jsou nožní spínač obrysových kol a spínač pohybu vpřed/vzad přiháněče / naklonění adaptéru v různých stavech (aktivní/neaktivní). X označuje, že je spínač aktivní.

Table 3.14 Tabulka logiky ovládání

Aktivovaný spínač				
Stav nožního spínače kol ContourMax™	Poloha spínače pohybu vpřed/ vzad / nastavení úhlu adaptéru		Ovládací prvky multifunkční rukojeti sklízecí mlátičky	
	Vpřed/vzad	Úhel	Posun přiháněče vpřed	Posun přiháněče vzad
–	X	–	Přiháněč vpřed	Přiháněč vzad
–	–	X	Úhel adaptéru – vysunutí	Úhel adaptéru – zasunutí
X	–	X	Zasunutí kol ContourMax™ (zmenšení výšky sečení)	Vysunutí kol ContourMax™ (zvětšení výšky sečení)
X	X	–		

NOTE:

Když jsou obrysová kola zcela zasunuta, může být žací lišta sklopena k zemi, pokud je úhel sklonu adaptéru nastaven přibližně mezi (B) a (E); obrysová kola se dotýkají země, pokud je úhel sklonu adaptéru nastaven mezi (A) a (B).

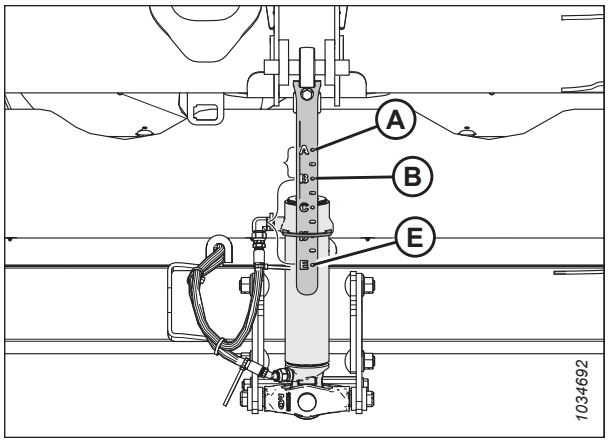


Figure 3.142: Indikátor úhlu adaptéru

Vyrovnání výšky kol ContourMax™

Kola ContourMax™ umožňují, aby adaptér kopíroval terén, a lze je nastavit v rozmezí od 0 mm (0 palců) až 457 mm (18 palců) od povrchu terénu.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte zámky zvedacích válců.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

NOTE:

Před vyrovnáním kol ContourMax je nutné nastavit naklápění adaptéru™. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.

NOTE:

Vyvážení křídel musí být nastaveno před vyrovnáním kol ContourMax™. Pokyny viz *3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel, page 148*.

1. Odemkněte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, page 140*.
2. Odemkněte naklápění adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování naklápění adaptéru, page 140*.
3. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
5. Spusťte přiháněč úplně dolů.

6. Nastavte ukazatel výšky kol (A) ContourMax™ na číslo 2 (B).

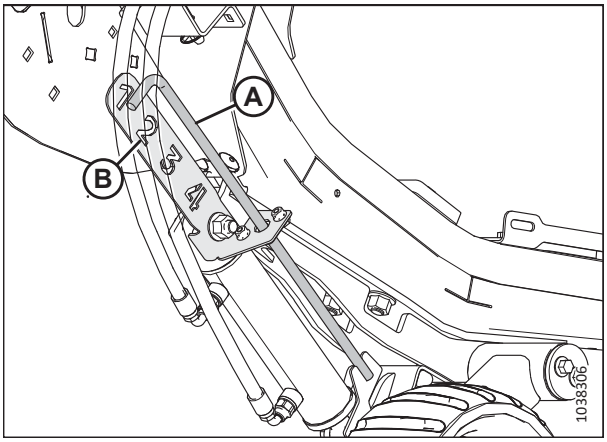


Figure 3.143: Ukazatel výšky kol – zadní levý konec

7. Spouštějte adaptér, dokud se ukazatel automatické výšky adaptéru (A) nedostane do polohy číslo 2 (B).

8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

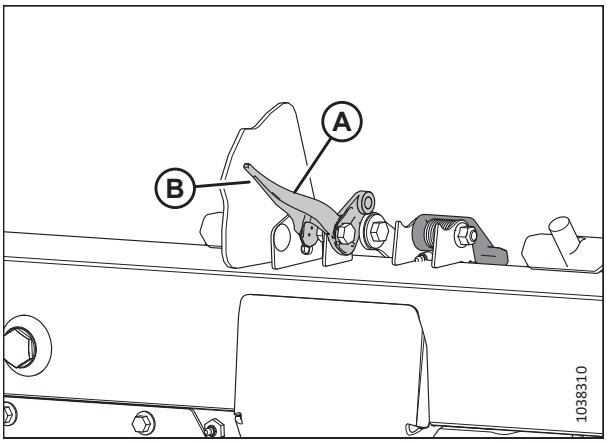


Figure 3.144: Indikátor nastavení naklápění

9. Ve středu adaptéru změřte vzdálenost (A) od země ke špičce středového chrániče a naměřenou hodnotu zaznamenejte.

10. Na obou koncích adaptéru změřte vzdálenost (A) od země ke špičce koncového chrániče a obě měření zaznamenejte.
    - Pokud je rozdíl mezi měřením koncového a středového chrániče menší než 25 mm (1 palec), není třeba provádět žádné seřízení.
    - Pokud je rozdíl mezi měřením koncového a středového chrániče větší než 25 mm (1 palec), je nutné provést seřízení. Přejděte k dalšímu kroku.

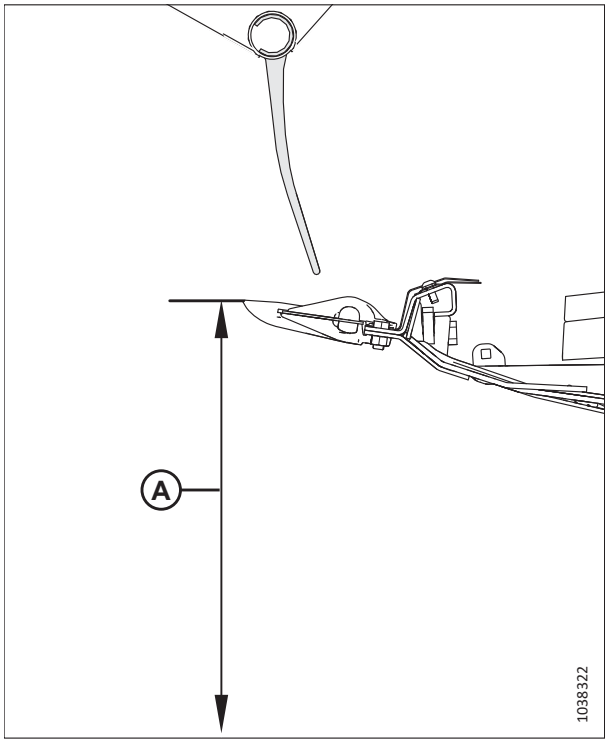


Figure 3.145: Indikátor nastavení naklápění

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

11. Nastartujte motor.

12. Zcela zvedněte adaptér.

13. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

14. Odmontujte čep (A).

15. Přemístěte stavěcí patku (B) do drážky tak, aby byla zarovnána s dalším otvorem. Mezi jednotlivými otvory je rozdíl přibližně 24 mm (1/2 palce).
    - Pokud je vzdálenost menší než naměřená hodnota ve středu adaptéru, přesuňte stavěcí patku **SMĚREM K** žací liště.
    - Pokud je vzdálenost větší než naměřená hodnota ve středu adaptéru, přesuňte stavěcí patku **SMĚREM OD** žací lišty.

16. Zopakujte krok *14, page 126* a krok *15, page 126* na druhém konci adaptéru.

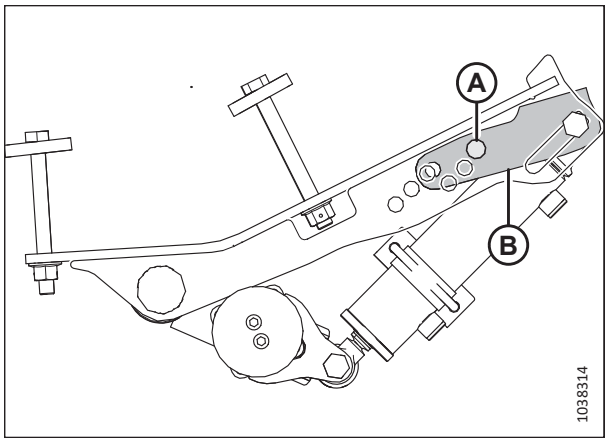


Figure 3.146: Umístění čepu – levé vnější kolo

17. Deaktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

18. Spouštějte adaptér, dokud se ukazatel automatické výšky adaptéru nedostane do polohy číslo 2.

19. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

20. Znovu změřte vzdálenost chrániče od země. Zkontrolujte, zda jsou všechna tři měření stejná. Pokud není nutné žádné nastavení, opakujte krok *14, page 126*.

3.9.2 Sečení na zemi

Výška sečení se bude měnit podle druhu plodiny, stavu plodiny, podmínek sečení atd.

Sečení na zemi se provádí s odemčenou kloubovou žací lištou, adaptérem spuštěným úplně dolů a žací lištou na zemi. Orientace nože a prstů nože vzhledem k zemi (úhel adaptéru) je řízena plazy a středovým spojem – **NENÍ** řízena zvedacími

válci adaptéru. Plazy, středový spoj a flexibilní uzamčení vám umožňují nastavení na pracovní podmínky a maximalizaci množství posečeného materiálu současně se snížením rizika poškození nože způsobeného kameny a různými úlomky.

Kloubová žací lišta a systém naklápění adaptéru naklápí adaptér nad povrchem pro kompenzaci hrůbků, propadlin a jiných nerovnoměrností obrysu pozemku a zabránění zatlačení žací lišty do půdy nebo zanechání neposečených plodin.

Dodatečné informace viz níže:

- *Nastavení vnitřních plazů, page 127*
- *Nastavení vnějších plazů, page 128*
- *3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
- *3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*

Nastavení vnitřních plazů

Plazy a středový spoj vám umožňují nastavení na pracovní podmínky a maximalizaci množství posečeného materiálu současně se snížením rizika poškození nože způsobeného kameny a různými úlomky.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Používání plazů v dolní poloze může vést ke zrychlenému opotřebení výměnných desek plazů.

1. Zcela zvedněte adaptér.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Úplně zvedněte stabilizační kola nebo přepravní kola (pokud jsou namontována). Pokyny viz níže:
   - *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122*
   - *Nastavení stabilizačních kol, page 121*
5. Vytáhněte závlačku (A) ze všech plazů.
6. Držte plaz (B) a odmontujte čep (C) jeho uvolněním z rámu a vytažením z plazu.
7. Pomocí díry v podpěře (D) jako vodítka zvedněte nebo spusťte plaz (B) tak, abyste dosáhli požadované polohy.
8. Nasaďte čep (C) do požadované polohy na podpěře (D), zasuňte ho do rámu a zajistěte zajišťovacím kolíkem (A).
9. Přesvědčte se, že jsou všechny plazy nastavené do stejné polohy.
10. Pomocí ovladačů stroje pro úhel adaptéru nastavte úhel adaptéru tak, abyste dosáhli požadované pracovní polohy. Pokud úhel adaptéru není rozhodující, nastavte ho do střední polohy.

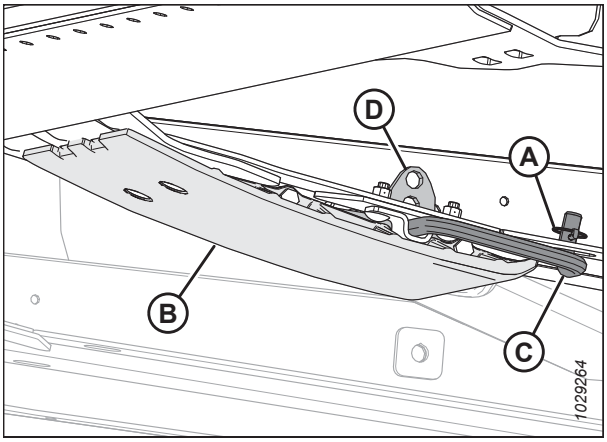


Figure 3.147: Vnitřní plaz

11. Zkontrolujte naklápění adaptéru. Pokyny viz *3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*.

Nastavení vnějších plazů

Plazy a středový spoj vám umožňují nastavení na pracovní podmínky a maximalizaci množství posečeného materiálu současně se snížením rizika poškození nože způsobeného kameny a různými úlomky.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Používání plazů v dolní poloze může vést ke zrychlenému opotřebení výměnných desek plazů.

1. Zcela zvedněte adaptér.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Úplně zvedněte stabilizační kola nebo přepravní kola (pokud jsou namontována). Pokyny viz níže:
   - *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122*
   - *Nastavení stabilizačních kol, page 121*
5. Vytáhněte závlačku (A) ze všech čepů plazu (C).
6. Držte plaz (B) a odmontujte čep (C) jeho uvolněním z rámu a vytažením z plazu.
7. Pomocí díry v podpěrném plechu jako vodítka zvedněte nebo spusťte plaz (B) tak, abyste dosáhli požadované polohy.
8. Nasaďte zpět čep (C) do požadované polohy na podpěrném plechu a zajistěte jej pomocí závlačky(A).
9. Přesvědčte se, že jsou všechny plazy nastavené do stejné polohy.
10. Zkontrolujte naklápění adaptéru. Pokyny viz *3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*.

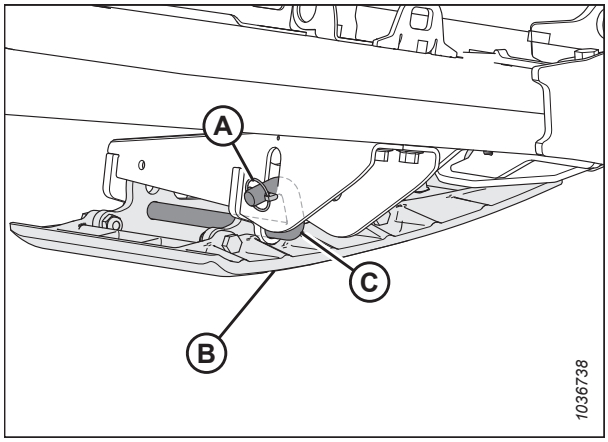


Figure 3.148: Vnější plaz

3.9.3 Naklápění adaptéru

Systém naklápění adaptéru nese většinu hmotnosti adaptéru, a tím snižuje přítlak žací lišty na zem, což adaptéru umožňuje snadnější kopírování země a rychlou reakci na náhlé změny terénu nebo překážky.

Naklonění adaptéru je indikováno na indikátoru naklápění (A). Hodnoty 0 až 4 představují sílu, kterou žací lišta působí na zem, přičemž 0 je minimum a 4 maximum. Rovněž označují, kde v rámci rozsahu naklápění se adaptér nachází, přičemž 0 označuje spodní konec rozsahu naklápění a 4 je horní konec rozsahu naklápění.

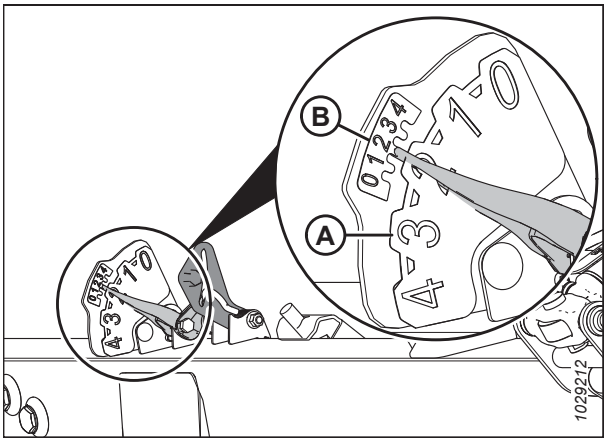


Figure 3.149: Indikátor naklápění – levá strana

NOTE:

Ukazatel na levé straně naklápěcího modulu slouží k indikaci a nastavení naklápění; ukazatel na pravé straně slouží pouze k nastavení naklápění.

Maximální síla je dána napětím nastavitelných naklápěcích pružin naklápěcího modulu. Naklápění lze změnit tak, aby odpovídalo stavu pole a plodin, a závisí na namontovaném volitelném vybavení adaptéru.

NOTE:

Malá řada čísel (B) na horní straně indikátoru naklápění slouží ke kontrole a úpravě nastavení naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.

Adaptér FlexDraper řady® FD2 vykonává za normálních podmínek nejlepší práci s minimálním přítlakem na zem. Pokud k adaptéru přidáte volitelná přídavná zařízení, která změní hmotnost adaptéru, nastavte znovu naklápění.

1. Naklápění pro sečení na zemi nastavte takto:

   a. Přesvědčte se, že jsou deaktivované zámky naklápění adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování naklápění adaptéru, page 140*.

   b. Pomocí ovladačů adaptéru sklízecí mlátičky spouštějte dolů šikmý dopravník, dokud indikátor naklápění (A) nedosáhne požadované hodnoty naklopení (přítlačná síla žací lišty na zem). Nejprve indikátor naklopení nastavte na hodnotu 2 a podle potřeby upravte.

2. Naklápění pro sečení nad zemí nastavte takto:

   a. Nastavte obrysová kola. Pokyny viz *3.9.1 Sečení nad zemí, page 120*.

   b. Poznamenejte si hodnotu naklopení na indikátoru naklopení a během provozu tuto hodnotu zachovejte (nehledě na menší výkyvy indikátoru).

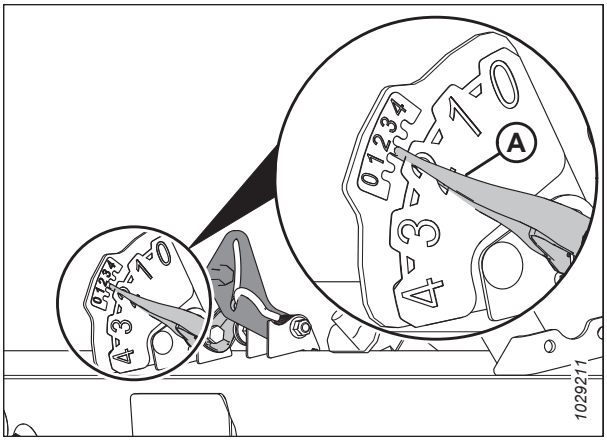


Figure 3.150: Sečení na zemi

Kontrola a nastavení naklápění adaptéru

Adaptér je vybavený systémem zavěšení, který ho naklápí nad zemí, aby kompenzoval hrůbky, propadliny a jiné nerovnoměrnosti obrysu pozemku. Pokud naklápění adaptéru není nastaveno správně, může to způsobit, že žací lišta zabírá do hlíny nebo ponechává neposečenou plodinu. Pokud nastavení naklápění adaptéru není vyhovující, je třeba jej zkontrolovat a seřídit.

IMPORTANT:

NEPOUŽÍVEJTE pružiny modulu naklápění k vyrovnání adaptéru.

Při úpravě naklápění postupujte podle tohoto návodu:

- Nastavte naklápění adaptéru co nejlehčí, avšak ne příliš, aby adaptér při pohybu sklízecí mlátičky neposkakoval. Tím se zabrání zlomení nože, vytlačování půdy, hromadění půdy na žací liště za mokra a nadměrnému opotřebení desek plazů.
- Abyste zabránili nadměrnému poskakování a nerovnoměrnému sečení při lehkém nastavení naklápění, pracujte se sklízecí mlátičkou při nižší pojezdové rychlosti.
- Chcete-li sekat plodiny, když je adaptér nad úrovní terénu, použijte stabilizační kola ve spojení s naklápěním adaptéru. Tím se minimalizuje poskakování adaptéru a pomáhá se regulovat výška sečení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol, page 121*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

Pokud pomocí všech dostupných nastavení nelze dosáhnout přiměřeného naklápění adaptéru, změňte nastavení pružiny naklápění. Pokyny viz .

Chcete-li zkontrolovat a upravit nastavení naklápění, postupujte takto:

Předběžné kroky

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Vyhledejte ukazatel náklonu (A) na horní straně rámu naklápěcího modulu. Zkontrolujte, zda se bublina nachází uprostřed. Pokud je nutné nastavení, viz krok *3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*.
3. Nastavte polohu adaptéru tak, aby žací lišta byla 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.

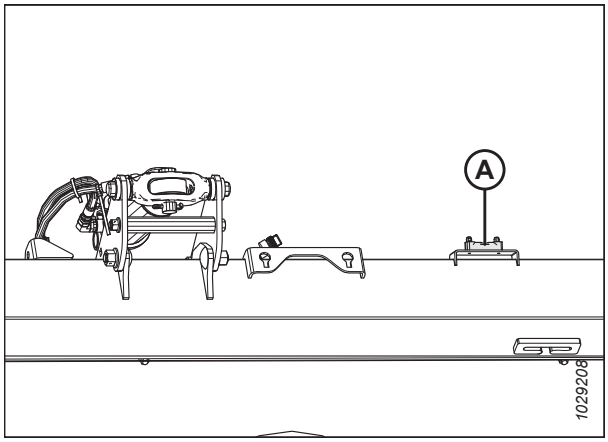


Figure 3.151: Ukazatel náklonu

4. Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad tak, aby byl ukazatel na levém držáku ukazatele (A) v poloze 6.

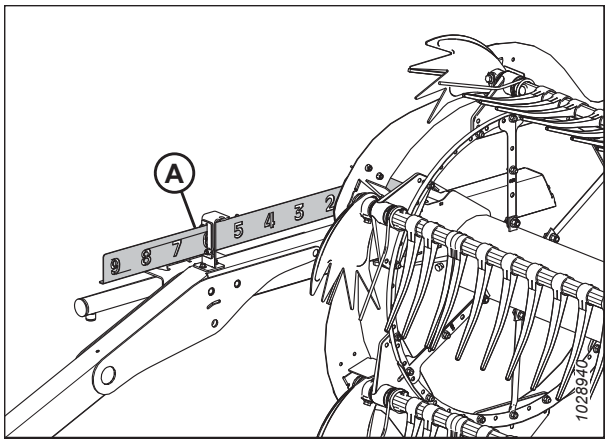


Figure 3.152: Poloha vpřed/vzad

5. Nastavte středový spoj (A) tak, aby indikátor (B) byl v poloze **D** na měrce.
6. Spusťte přiháněč úplně dolů.
7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
8. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/ odblokování křídel adaptéru, page 140*.
9. Pokud jsou na adaptér nainstalována přepravní kola, přesuňte je do nejvyšší polohy.

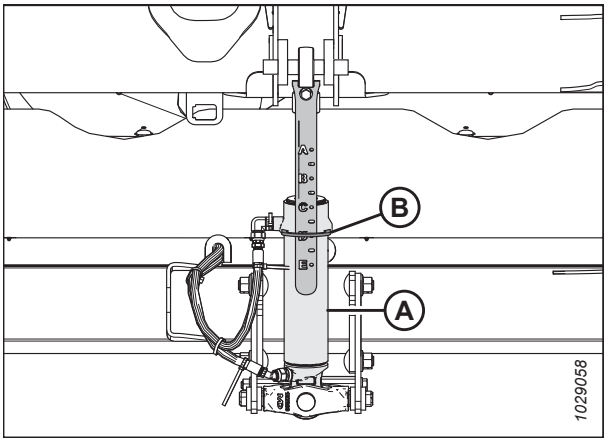


Figure 3.153: Středový spoj

10. Na levé straně naklápěcího modulu přesuňte zajišťovací páku naklápění (A) směrem od naklápěcího modulu a zatlačte ji dolů do polohy (B) (ODEMČENO).
11. Zopakujte předchozí krok na pravé straně naklápěcího modulu.

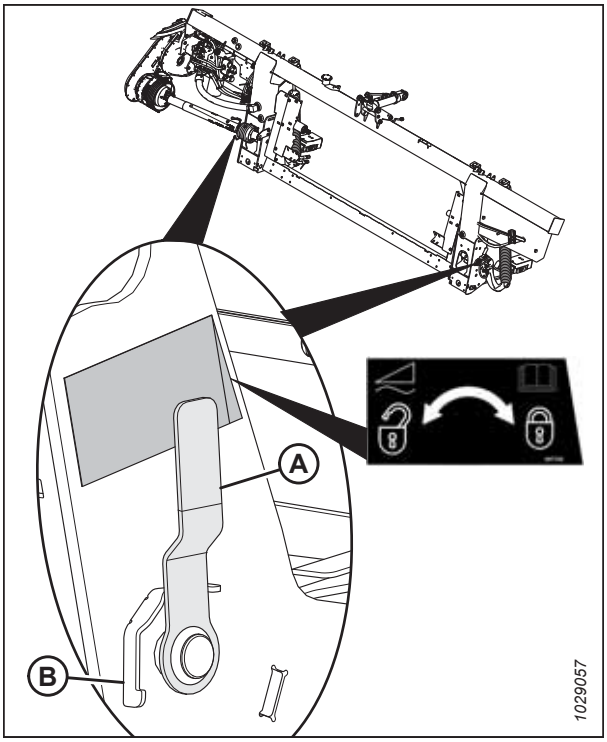


Figure 3.154: Zámek naklápění adaptéru v uzamčené poloze

12. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

13. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na držáku nástroje na levém koncovém plechu.

14. Vyjměte víceúčelový nástroj (B). Vyměňte závlačku.

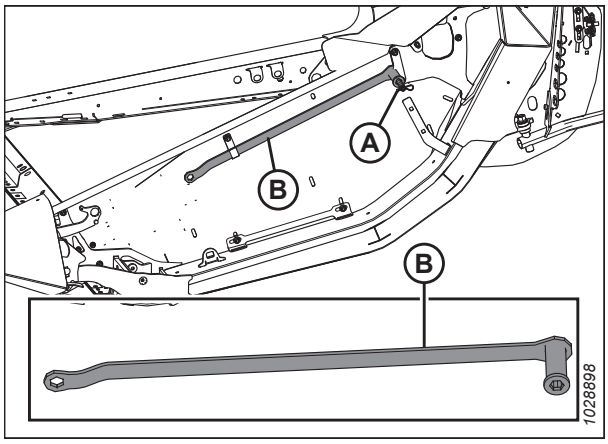


Figure 3.155: Umístění víceúčelového nástroje

Nastavení pák nastavení naklápění

15. Na levé straně naklápěcího modulu zvedněte ručně páku nastavení naklápění (A) tak, aby byla volná.

16. Umístěte plochý konec víceúčelového nástroje (B) na páku nastavení naklápění. Víceúčelový nástroj musí být mírně nakloněný směrem k přední straně naklápěcího modulu.

    IMPORTANT:

    Aby nedošlo k poškození páky nastavení naklápění, dbejte na to, aby byl víceúčelový nástroj (B) zcela zasunut do páky.

WARNING

Po nastavení páky nastavení naklápění víceúčelový nástroj z páky OKAMŽITĚ vyjměte. Pokud páka spadne do výchozí polohy, zatímco je s ní víceúčelový nástroj, může dojít ke zranění.

17. Zatáhněte za víceúčelový nástroj (B) směrem k zadní straně naklápěcího modulu, dokud se páka nastavení naklápění (A) nezajistí, čímž se nebude vracet do původní polohy. Vyjměte víceúčelový nástroj.

18. Opakujte kroky *15, page 132* až *17, page 132* pro nastavení pravé páky nastavení naklápění.

    IMPORTANT:

    Před nastavením naklápění na **OBOU STRANÁCH** adaptéru musí být nastaveny **OBĚ** páky nastavení naklápění.

19. Vraťte víceúčelový nástroj zpět na úložné místo. Zajistěte víceúčelový nástroj závlačkou.

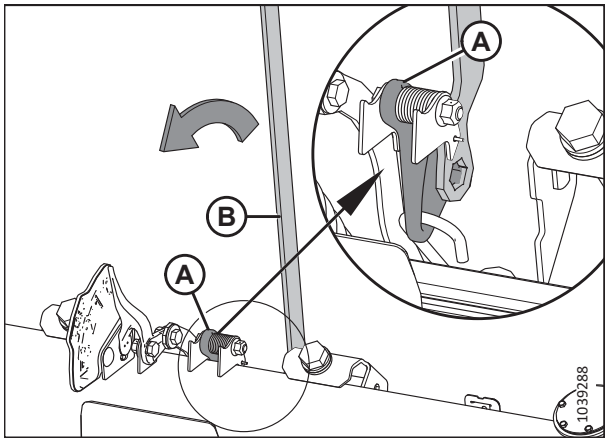


Figure 3.156: Víceúčelový nástroj s levou sestavou pro nastavení naklápění

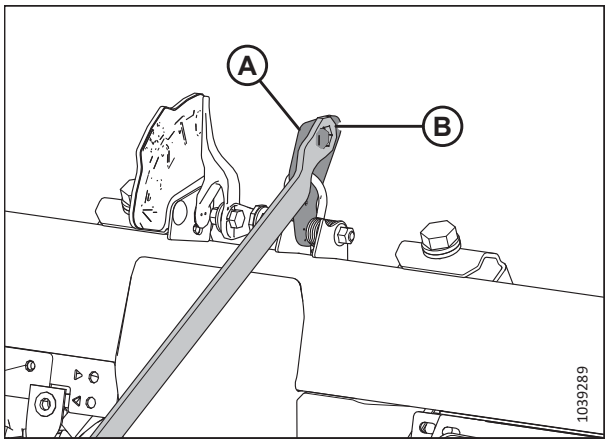


Figure 3.157: Levá páka nastavení naklápění v nastavené poloze

Kontrola naklápění

20. Levé naklápění nastavíte tak, že zatlačíte levý konec adaptéru přibližně o 76 mm (3 palce) dolů. Nechte adaptér stoupnout. Tento krok opakujte nejméně třikrát.

    NOTE:

    Pohybem levé strany adaptéru nahoru a dolů zajistíte, že údaj na levém indikátoru nastavení naklápění (FSI) ukazuje správně.

21. Na levé straně naklápěcího modulu zkontrolujte menší indikátor nastavení naklápění (FSI) (B). Rameno (A) na FSI by mělo ukazovat na číslo 2.

    - Pokud rameno (A) na ukazateli nastavení naklápění (FSI) (B) ukazuje výše než na číslo 2, adaptér je příliš těžký.
    - Pokud rameno (A) na ukazateli nastavení naklápění (FSI) (B) ukazuje níže než na číslo 2, adaptér je příliš lehký.

    NOTE:

    Větší čísla se používají k určení nastavení výšky naklápění. Používají se při práci na poli.

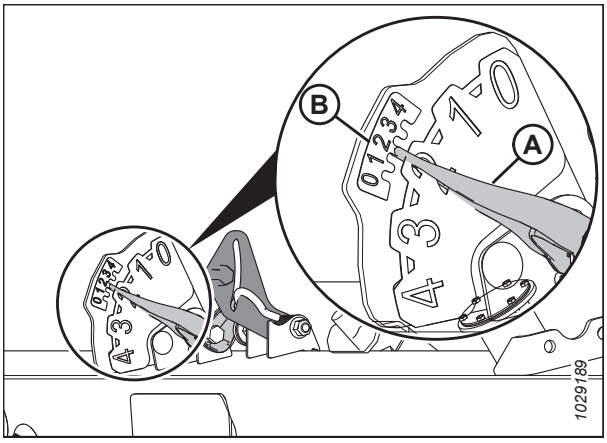


Figure 3.158: Levý indikátor nastavení naklápění

Nastavení naklápění

22. Na levé straně naklápěcího modulu povolte šrouby (C). Posuňte zámky pružin (B) tak, aby byly přístupné hlavy šroubů (A).

23. Podle potřeby zvyšte nebo snižte naklápění na levé straně naklápěcího modulu:

    - Chcete-li zvýšit naklápění, otočte oběma levými seřizovacími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček.
    - Pro zmenšení naklopení otočte levé seřizovací šrouby (A) proti směru hodinových ručiček.

    NOTE:

    Každý pár šroubů (A) musí být nastaven o stejnou hodnotu.

24. Znovu nastavte levé naklápění. Pro pokyny viz krok *20, page 133*.

25. Znovu zkontrolujte levý indikátor FSI. Pro pokyny viz krok *21, page 133*.

26. Pokud nastavení levého naklápění není vyhovující, opakujte kroky *23, page 133* až krok *25, page 133*, dokud nebude nastavení levého naklápění vyhovující.

27. Zkontrolujte a nastavte pravé naklápění. Pokyny viz kroky *20, page 133* až *26, page 133*.

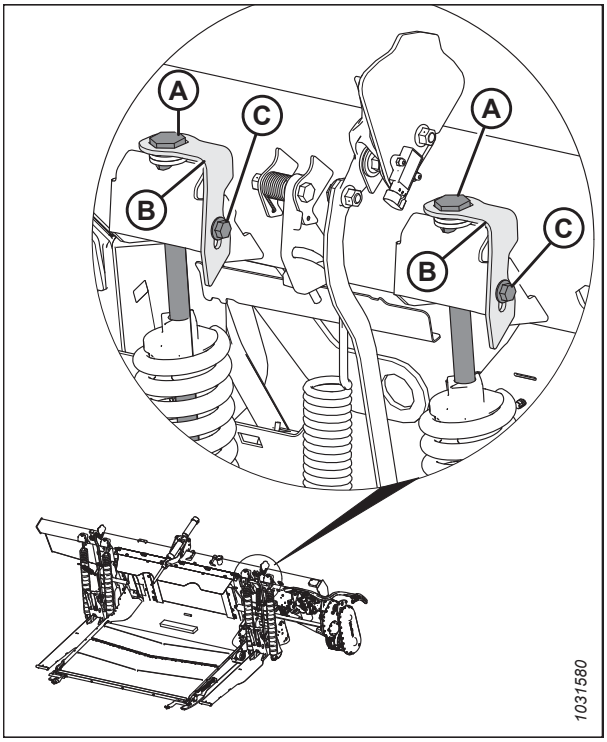


Figure 3.159: Nastavení levého naklápění

28. Na obou stranách naklápěcího modulu zajistěte seřizovací šrouby (A) zámky pružin (B). Přesvědčte se, že hlavy šroubů (A) zasahují do výřezů zámku pružin. Utáhněte šrouby (C), abyste zajistili zámky pružin.

Uvolnění pák nastavení naklápění

29. Nastartujte motor.

WARNING

K uvolnění páky nastavení naklápění NEPOUŽÍVEJTE víceúčelový nástroj. Použití víceúčelového nástroje k uvolnění páky nastavení naklápění může vést ke zranění.

30. Pomocí sklízecí mlátičky úplně spusťte adaptér. Tím se levá a pravá páka nastavení naklápění vrátí do původní polohy.

31. Bude třeba upravit vyvážení křídla. Pokračujte na *3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel, page 148*.

Změna konfigurace pružiny naklápění –

Naklápěcí pružiny jsou konfigurovány podle hmotnosti adaptéru. V případě přidání nebo odebrání volitelného vybavení na adaptér může být nutné změnit konfiguraci pružiny naklápění.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

Tento postup se u adaptéru FD225 nevyžaduje; pružina naklápění by měla být umístěna v zadním otvoru páky naklápění.

NOTE:

Tento postup se nevyžaduje u adaptéru s dvojitým nožem FD240; pružina by měla být umístěna v předním otvoru.

NOTE:

Tento postup se nevyžaduje u adaptéru s dvojitým nožem FD241; pružina by měla být umístěna v předním otvoru.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Konfiguraci pružiny naklápění vypočítejte takto:

   a. Určete celkovou hmotnost adaptéru podle tabulky *3.15, page 135*.

      Příklad:
      Hmotnost základního adaptéru s jedním nožem FD235 [2600 kg (5750 lb)]+ vertikální nože [70 kg (150 lb)] + žádné volitelné příslušenství = 2670 kg (5900 lb)

   b. Srovnejte celkovou hmotnost v tabulce *3.16, page 136* a určete, zda by naklápěcí pružiny měly být nainstalovány v předním otvoru (A) nebo zadním otvoru (B) páky naklápění.
      Příklad:
      Základní adaptér FD235 [2600 kg (5750 lb)] + vertikální nože [70 kg (150 lb)] + žádné volitelné příslušenství = 2670 kg (5900 lb)
      Tento adaptér FD235 patří do rozsahu lehčí hmotnosti, a proto musí být naklápěcí pružiny instalovány do zadního otvoru pák naklápění.

      Pokud přidáte volitelný horní křížový šnek [180 kg (400 lb)] a možnost pomalého transportu [360 kg (800 lb)], celková hmotnost se zvýší na 3 210 kg (7 100 lb) a budete muset přemístit pružiny naklápění do předního otvoru pák naklápění, protože tento adaptér je nyní v rozsahu těžší hmotnosti.

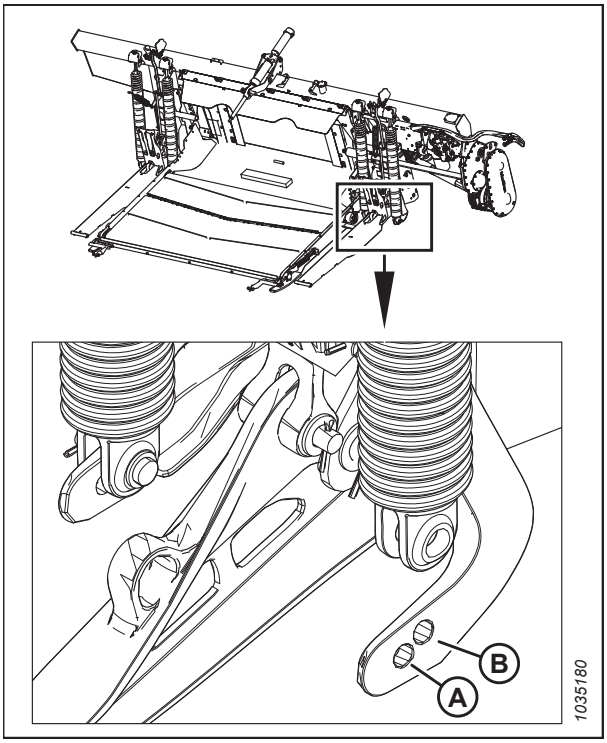


Figure 3.160: Levá pružina naklápění – instalovaná v otvoru zadní páky naklápění

Table 3.15 Kalkulátor hmotnosti adaptéru

Celková hmotnost = hmotnost adaptéru **bez** děličů a volitelného vybavení (A) + **jeden** dělič (B) + součet volitelného vybavení (C).		
Kategorie	**Popis**	**Hmotnost**
(A) Základní adaptér – vyberte **jedno**	FD225 s jedním nožem	Nepoužije se Použijte zadní otvor na páce naklápění.
	FD230 s jedním nožem	2400 kg (5300 lb)
	FD235 s jedním nožem	2600 kg (5750 lb)
	FD235 se dvěma noži	2700 kg (5950 lb)
	FD240 s jedním nožem	2800 kg (6150 lb)
	FD240 se dvěma noži	Nepoužije se Použijte přední otvor na páce naklápění.
	FD241 se dvěma noži	Nepoužije se Použijte přední otvor na páce naklápění.
	FD245 se dvěma noži	3225 kg (7100 lb)
	FD250 se dvěma noži	3400 kg (7500 lb)
(B) Děliče – vyberte **jeden,** je-li instalován	Dělicí tyče pro rýži	20 kg (50 lb)

Table 3.15 Kalkulátor hmotnosti adaptéru (continued)

	Vertikální nože	185 kg (407 lb)[57].
(C) Volitelný horní křížový šnek – vyberte, pokud je nainstalován[58].	9,1 m (30 stop) dvoudílný šnek	142 kg (312 lb)
	10,7 m (35 stop) dvoudílný	156 kg (343 lb)
	12,2 m (40 stop) třídílný	168 kg (370 lb)
	12,5 m (41 stop) dvoudílný	163 kg (360 lb)
	13,7 m (45 stop) třídílný	191 kg (420 lb)
	15,2 m (50 stop) třídílný	212 kg (468 lb)
(C) Další příslušenství – přidejte libovolné nainstalované příslušenství	Přeprava	360 kg (800 lb)
	Obrysová kola	205 kg (450 lb)
	Stabilizační kola	160 kg (350 lb)

Table 3.16 Místo instalace pružiny naklápění na páce naklápění

Adaptér	Rozsah lehčí hmotnosti	Otvor páky naklápění	Rozsah těžší hmotnosti	Otvor páky naklápění
FD225 s jedním nožem	Použijte zadní otvor na páce naklápění.			
FD230 s jedním nožem	2400–2675 kg (5300–5900 lb)	Zadní	2676–3215 kg 5901–7100 lb	Přední
FD235 s jedním nožem	2600–3050 kg (5750–6700 lb)	Zadní	3051–3415 kg 6701–7550 lb	Přední
FD235 se dvěma noži	2700–3150 kg (5950–6900 lb)	Zadní	3151–3515 kg (6901–7750 lb)	Přední
FD240 s jedním nožem	2800–3200 kg (6150–7000 lb)	Zadní	3201–3615 kg (7001–7950 lb)	Přední
FD240 se dvěma noži	Použijte přední otvor na páce naklápění.			
FD241 se dvěma noži	Použijte přední otvor na páce naklápění.			
FD245 se dvěma noži	3225–3475 kg (7100–7650 lb)	Zadní	3476–4050 kg (7651–8900 lb)	Přední
FD250 se dvěma noži	3400–3800 kg (7500–8350 lb)	Zadní	3801–4215 kg (8351–9300 lb)	Přední

57. Hmotnost zahrnuje hydraulický balíček pro FD250.
58. Přidejte 24,5 kg (54 lb) pro hydraulický rozvod, pokud je vyžadován

3. Zajistěte naklápění adaptéru zatažením za zajišťovací páku zámku naklápění do polohy (A) na obou stranách naklápěcího modulu.

   NOTE:

   Když je páka v poloze (B), je naklápění odblokováno.

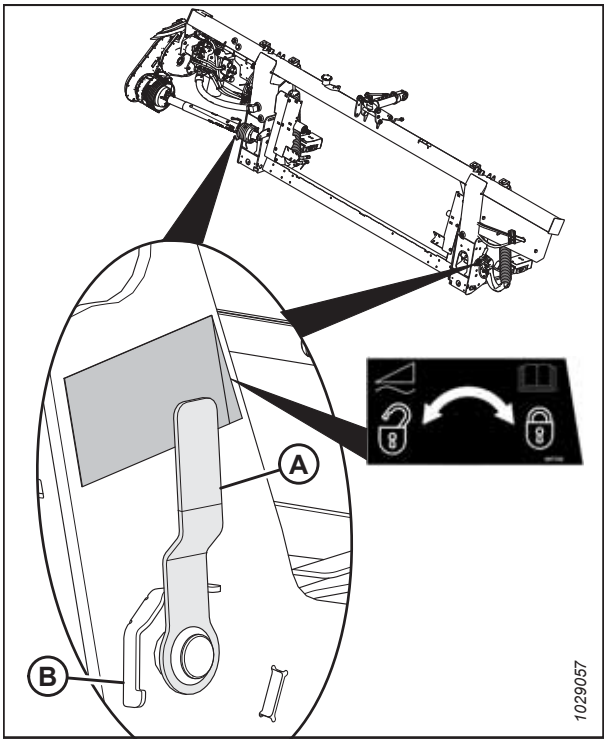


Figure 3.161: Zámek naklápění adaptéru v uzamčené poloze

4. Pro přístup ke šroubům seřizování pružin naklápění (A) povolte šrouby (C) a otočte zámky pružin (B) vpřed.

5. Seřizovací šrouby (A) povolujte rovnoměrně, dokud se pružiny neuvolní.

   NOTE:

   Když jsou pružiny uvolněné, seřizovací šrouby se mírně zvednou nad podložky.

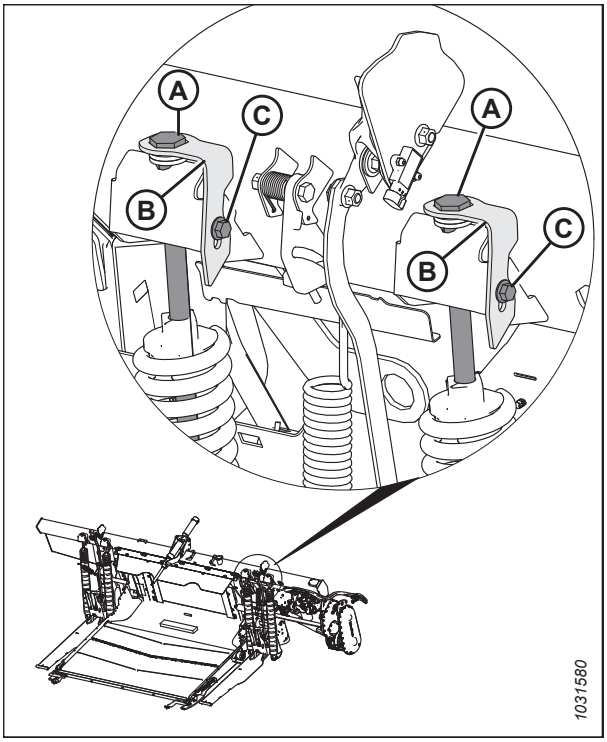


Figure 3.162: Nastavení naklápění – vlevo

6. Vyjměte závlačku (C) z čepu (A).
7. Vyjměte čep (A) a podložky (B).

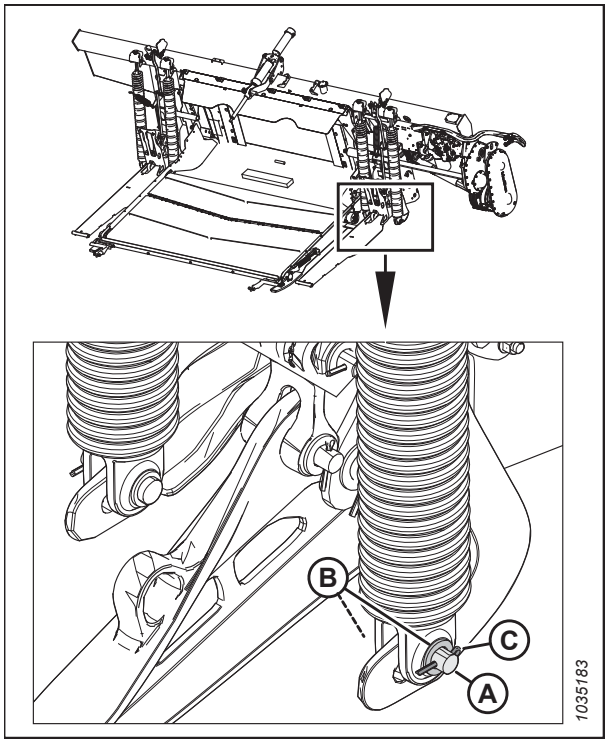


Figure 3.163: Levá pružina naklápění – instalovaná v otvoru zadní páky naklápění

8. Zarovnejte pružinu na přední (A) nebo zadní (B) otvor páky naklápění podle požadavků v tabulce *3.16, page 136*.

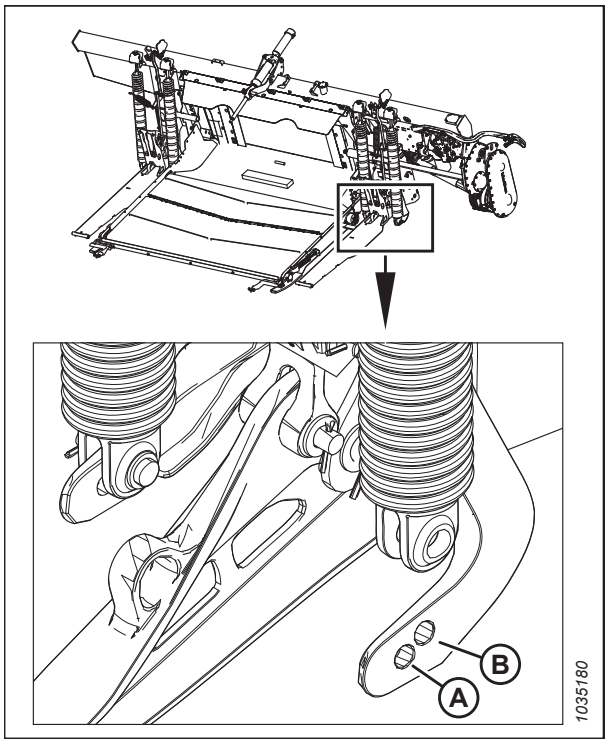


Figure 3.164: Levá pružina naklápění – instalovaná v otvoru zadní páky naklápění

9. Do nového otvoru nainstalujte čep (A) se dvěma podložkami (B).
10. Zajistěte čep závlačkou (C).
11. Opakujte kroky *6, page 138* až *10, page 139* pro druhou pružinu (D).

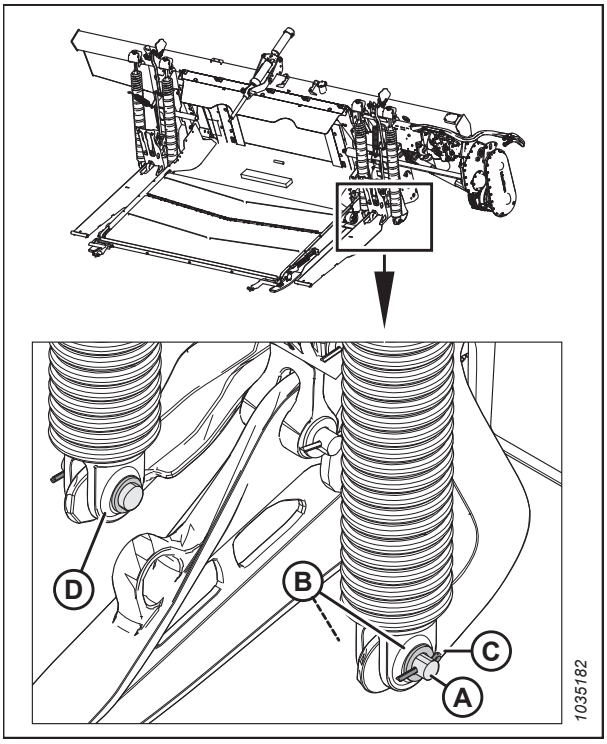


Figure 3.165: Levá pružina naklápění – instalovaná v otvoru zadní páky naklápění

12. Stejným způsobem dotáhněte seřizovací šrouby (A), aby byly pružiny naklápění stejně dlouhé.
13. Opakujte kroky *4, page 137* až *12, page 139* na dvojici pružin naklápění (B) na opačné straně naklápěcího modulu.
14. Zkontrolujte naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.

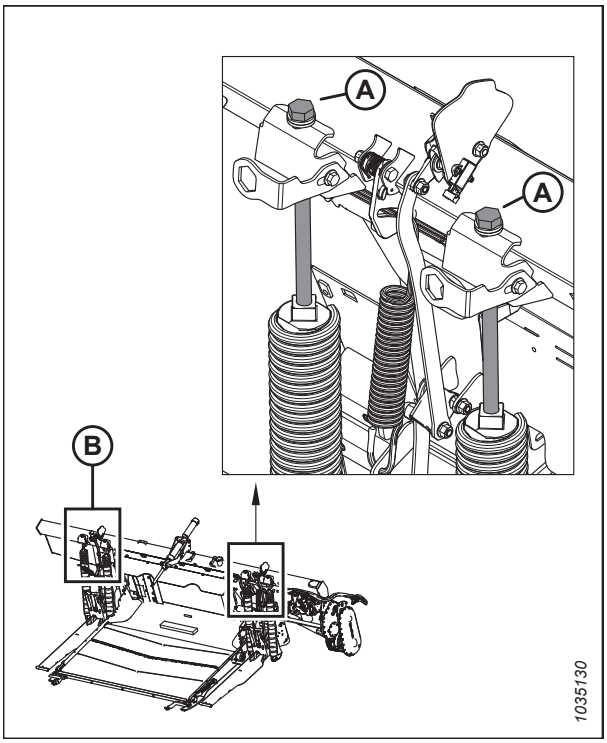


Figure 3.166: Nastavení naklápění – vlevo

Zablokování/odblokování naklápění adaptéru

Dva zámky naklápění adaptéru –po jednom na každé straně naklápěcího modulu – zablokují a odblokují systém naklápění adaptéru.

IMPORTANT:

Při přepravě adaptéru s připojeným naklápěcím modulem musí být zámky naklápění aktivované, aby nedocházelo k vzájemnému pohybu mezi naklápěcím modulem a adaptérem. Zámky naklápění musí být uzamčené také při odpojování naklápěcího modulu od sklízecí mlátičky, aby bylo možné uvolnění naklápěcího modulu od šikmého dopravníku.

Pro odjištění (odemčení) zámků naklápění zatáhněte zajišťovací páku naklápění (A) do polohy (B). V této poloze je adaptér odjištěný a může se naklápět vzhledem k naklápěcímu modulu.

Pro zajištění (uzamčení) zámků naklápění zatlačte zajišťovací páku naklápění (A) do polohy (C). V této poloze se adaptér nemůže pohybovat vzhledem k naklápěcímu modulu.

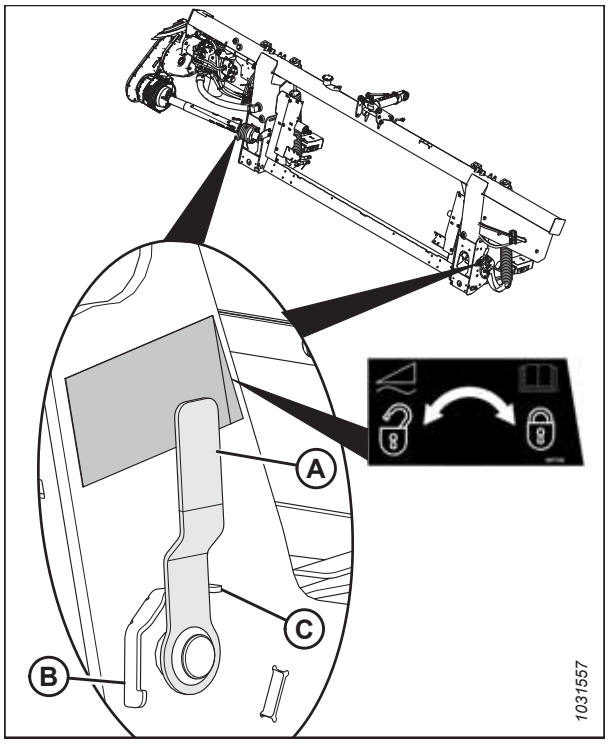


Figure 3.167: Zámek naklápění – v uzamčené poloze

Zablokování/odblokování křídel adaptéru

Zablokování křídel umožňuje obsluhu adaptéru FlexDraper® jako pevného celku s rovnou žací lištou. Odjištění křídel umožňuje, aby se tři sekce žací lišty pohybovaly nezávisle tak, aby kopírovaly obrysy pozemku.

1. **Uzamčení:** Uzamkněte křídlo přesunutím páky pružiny (A) do horní části drážky dle vyobrazení.

   NOTE:

   Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjištění vnitřního mechanismu. Pokud zajišťovací mechanismus nezajistí, pokračujte krokem *2, page 141*.

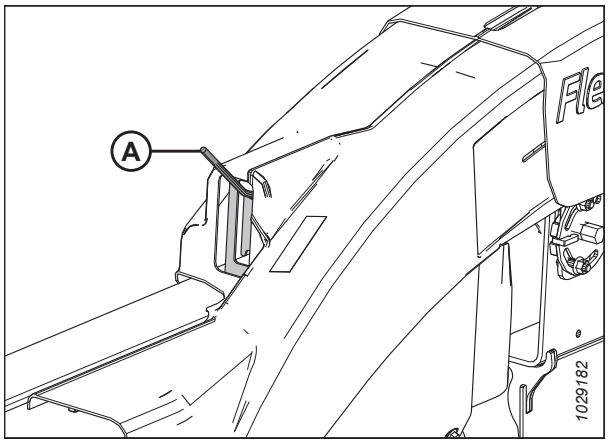


Figure 3.168: Křídlo v uzamknuté poloze

Odemčení: Odemkněte křídlo přesunutím páky pružiny (A) do spodní části drážky dle vyobrazení.

NOTE:

Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjištění vnitřního mechanismu. Pokud se zajišťovací mechanismus neodjistí, pokračujte krokem *2, page 141*.

Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

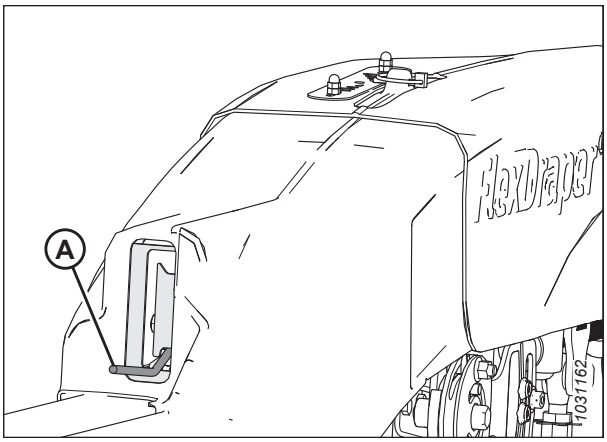


Figure 3.169: Křídlo v odemknuté poloze

2. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na úchytu držáku nástroje na levém koncovém plechu.
3. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

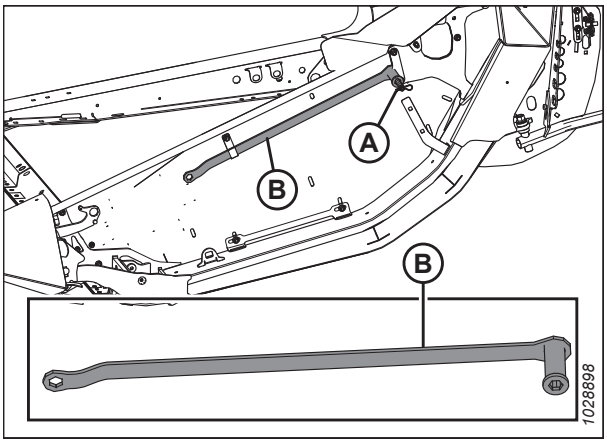


Figure 3.170: Levý koncový plech

4. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).

NOTE:

Pro přehlednost jsou na obrázku některé části skryté.

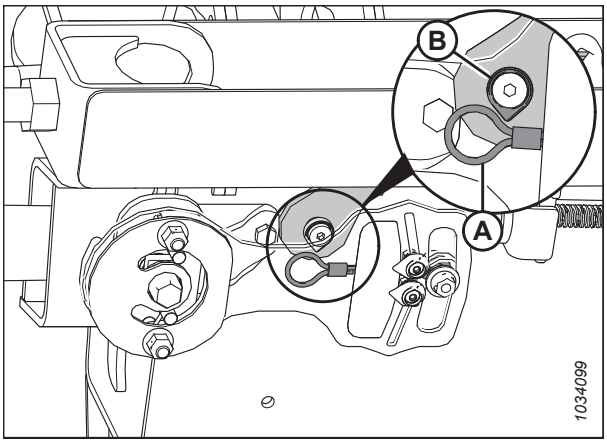


Figure 3.171: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

5. Pomocí víceúčelového nástroje (A) na desce pro vyvážení křídel (B) posunujte křídlo nahoru/dolů, dokud neuslyšíte cvaknutí zámku.

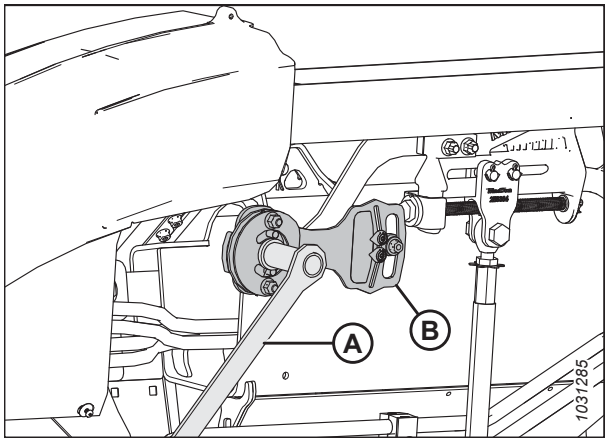


Figure 3.172: Mechanismus zámku křídla

6. Odpojte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) od zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).

   NOTE:

   Pro přehlednost jsou na obrázku některé části skryté.

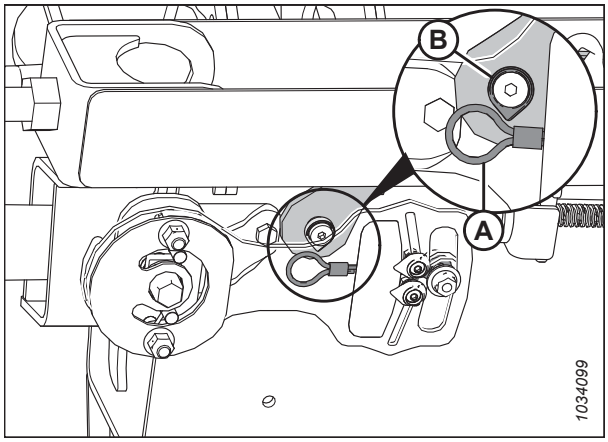


Figure 3.173: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

7. Vraťte víceúčelový nástroj (B) do jeho úložné polohy a zajistěte jej pomocí závlačky (A).

8. Zavřete levý koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

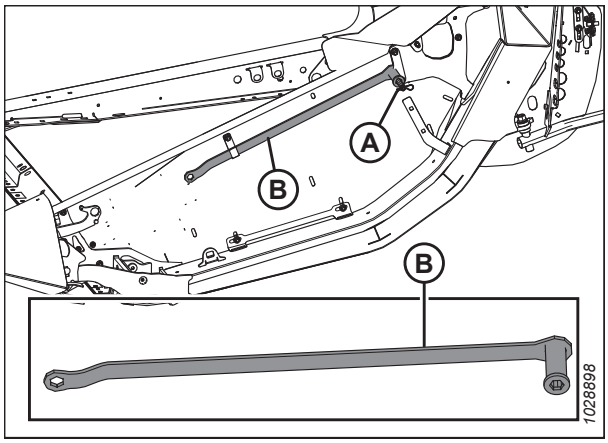


Figure 3.174: Levý koncový plech

Provoz ve flexibilním režimu

Adaptér je zkonstruován pro provoz s žací lištou na zemi. Tři sekce se pohybují nezávisle, aby kopírovaly obrysy pozemku. Jsou-li křídla odemknutá, mohou se volně pohybovat nahoru a dolů.

Křídla odblokujte následujícím způsobem:

1. Přesuňte páku pružiny (A) do nejnižší štěrbiny, abyste odemkli křídlo. Měli byste uslyšet odjištění zámku.
2. Pokud se neuvolní táhlo zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud se neuvolní.
3. Pokud se zámek dosud neodjistil, pokračujte dalším krokem.
4. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

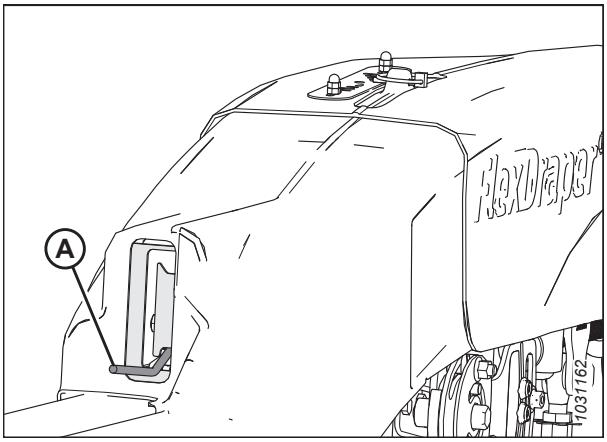


Figure 3.175: Křídlo v odemknuté poloze

5. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj na držáku nástroje na levém koncovém plechu.
6. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku.

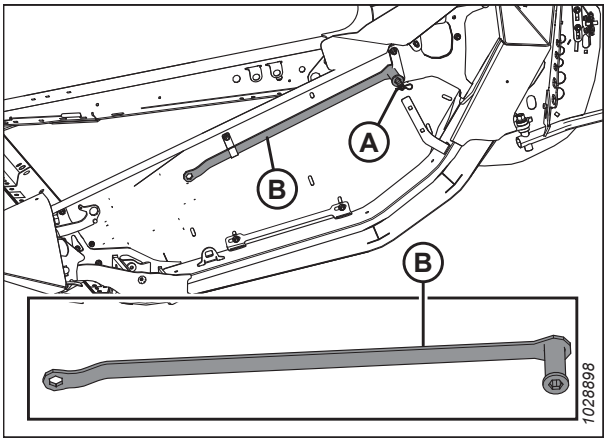


Figure 3.176: Levý koncový plech

7. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).

   NOTE:

   Pro přehlednost jsou na obrázku některé části skryté.

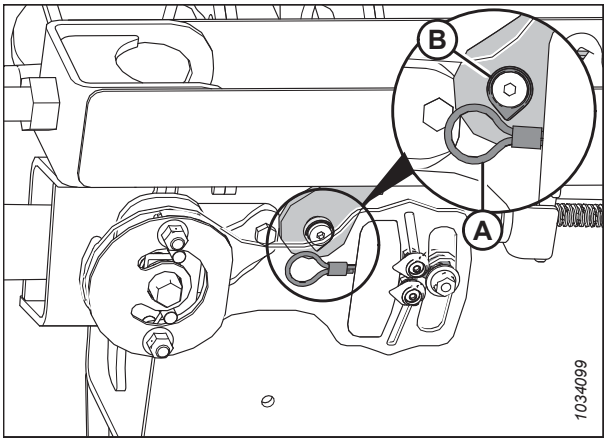


Figure 3.177: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

8. Pomocí víceúčelového nástroje (A) na desce (B) posunujte křídlo nahoru a dolů, dokud nedojde k odjištění zámku.

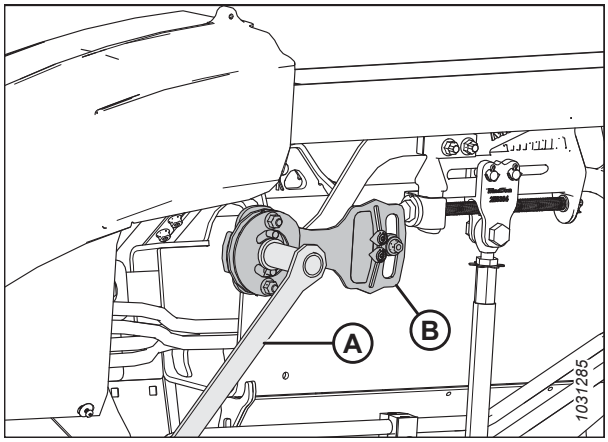


Figure 3.178: Zámek křídla v odemčené poloze

9. Odpojte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) od zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).

   NOTE:

   Pro přehlednost jsou na obrázku některé části skryté.

10. Vraťte víceúčelový nástroj (A) do úschovné polohy a znovu namontujte kryt spojovacího ústrojí.

11. V případě potřeby vyvažte křídlo. Pokyny viz *3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel, page 148*.

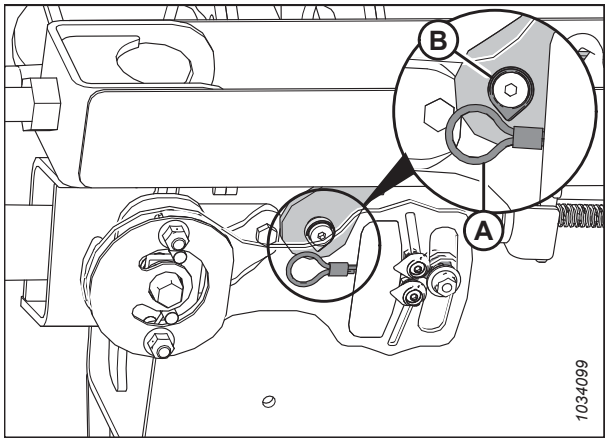


Figure 3.179: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

NOTE:

S adaptérem připevněným ke sklízecí mlátičce, uzamknutými a rovnými křídly by měl zajišťovací kolík (A) směřovat do středu ukazatele (B). Není-li tomu tak, kalibrujte ukazatel uvolněním šroubů (C) na štítu a upravením polohy ukazatele. V případě sklízení s odemknutými křídly by se měl ukazatel periodicky pohybovat po celém rozsahu. Pokud ukazatel zůstává zablokovaný na některém konci rozsahu, přečtěte si část *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129* a *3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel, page 148*.

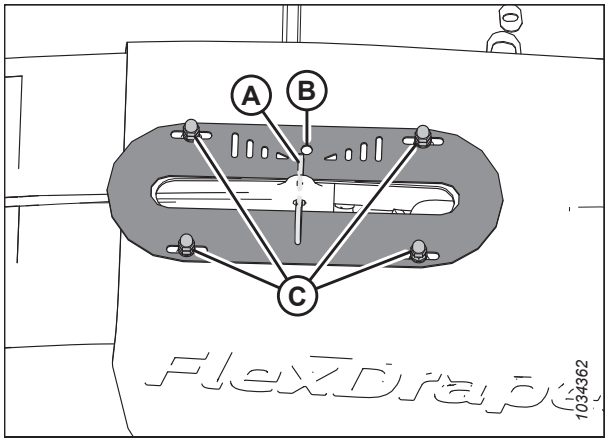


Figure 3.180: Ukazatel pohybu křídel na horní straně krytu kloubového spojovacího ústrojí – je vyobrazena levá strana

12. Zavřete levý koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

Provoz v pevném režimu

Adaptér je zkonstruován pro provoz s žací lištou na zemi. Zablokování křídel umožňuje obsluhu adaptéru jako pevného celku s rovnou žací lištou. Když jsou všechny tři části adaptéru uzamčeny, je žací lišta tuhá a pohybuje se současně nahoru i dolů.

Křídla zablokujte následujícím způsobem:

1. Přesuňte páku pružiny (A) do horní štěrbiny, abyste zamkli křídlo. Zamčení by mělo být slyšet.
2. Pokud nedojde k zajištění táhla zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud zapadne.
3. Pokud se zámek opět nezajistí, pokračujte krokem *4, page 145*.
4. Odmontujte kryt kloubového spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Demontáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí, page 46*.

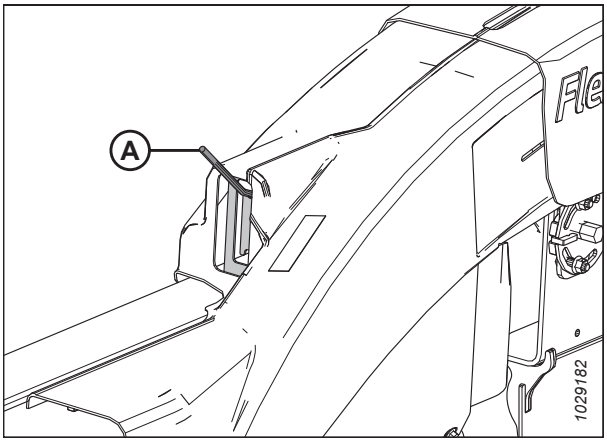


Figure 3.181: Křídlo v uzamknuté poloze

5. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj na držáku na levém koncovém plechu.
6. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) z úložného místa a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

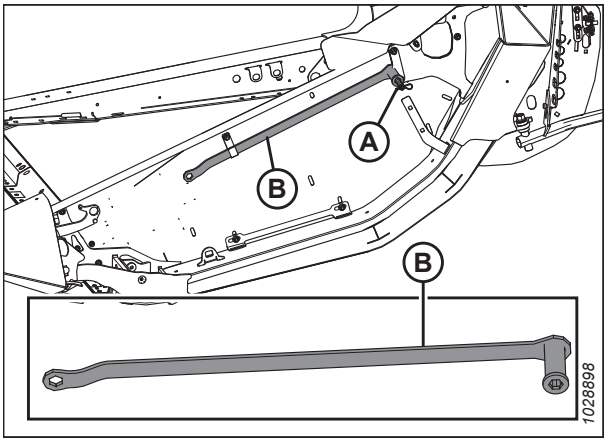


Figure 3.182: Levý koncový plech

7. Pomocí víceúčelového nástroje (A) na desce (B) posunujte křídlo nahoru a dolů, dokud nedojde k zajištění zámku.
8. Vraťte víceúčelový nástroj (A) do úschovné polohy a znovu namontujte kryt spojovacího ústrojí.
9. Znovu namontujte kryt kloubového spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Montáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí, page 46*.

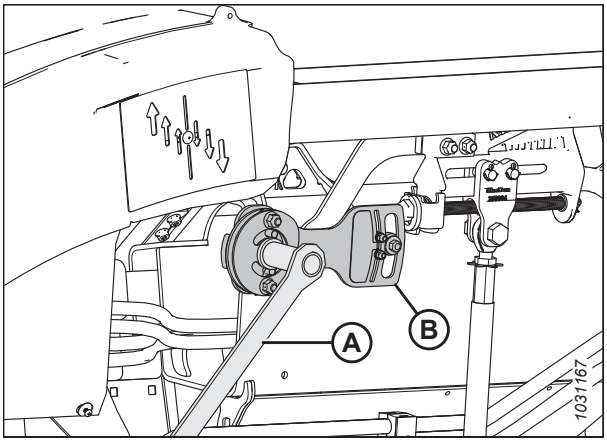


Figure 3.183: Křídlo v uzamknuté poloze

Deaktivace omezovače prohnutí kloubového spojovacího ústrojí

Deaktivace omezovače prohnutí kloubového rámu zvyšuje rozsah naklápění, což může adaptéru pomoci při kopírování povrchu v nerovném terénu, a může být upřednostňována, pokud není klíčová blízkost mezi přiháněčem a žací lištou, například při sklízení vysokých rostlin, jako jsou stojící obilniny nebo řepka.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

NOTE:

Je-li demontován plech omezovače prohnutí kloubového rámu, mezera mezi přiháněčem a žací lištou se nebude moci tolik zmenšit a bude vyžadovat úpravu. Technické údaje naleznete v části *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, page 140*.
3. Zcela vysuňte hydraulický středový spoj.
4. Spusťte adaptér úplně dolů.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
6. Odmontujte dva šrouby (A).
7. Odmontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).

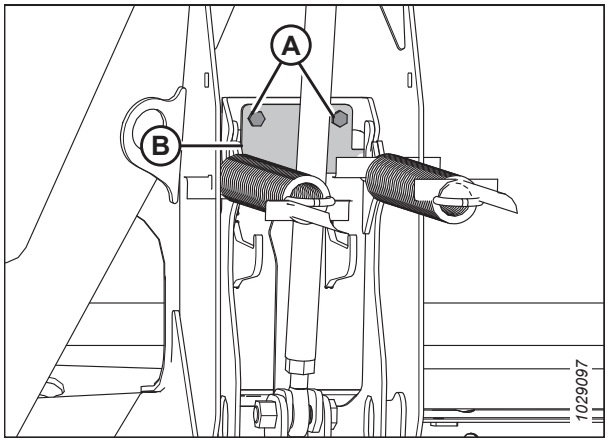


Figure 3.184: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

8. Otočte plech omezovače (B) horní stranou dolů.
9. Namontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).
10. Znovu namontujte dva šrouby (A).
11. Zopakujte kroky *6, page 146* až *10, page 147* na protější straně.
12. Abyste zabránili useknutí prstů přiháněče při prohnutí adaptéru, upravte vzdálenost prstů přiháněče; technické údaje naleznete v části *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

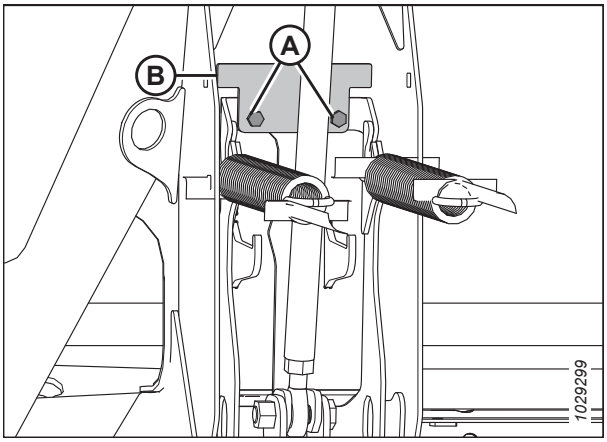


Figure 3.185: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

Aktivace omezovače prohnutí kloubového rámu

Použití omezovače prohnutí kloubového rámu omezuje možnost prohnutí adaptéru, což umožňuje, aby se přiháněč nacházel velmi blízko žací lišty. Malá vzdálenost mezi přiháněčem a žací lištou je ideální při sklizni nízkých plodin, jako je čočka, hrách nebo nízké sójové boby.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

NOTE:

Při montáži plechu omezovače prohnutí kloubového rámu bude vzdálenost mezi přiháněčem a žací lištou menší a je třeba ji upravit. Technické údaje naleznete v části *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, page 140*.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Zcela vysuňte hydraulický středový spoj.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

6. Odmontujte dva šrouby (A).
7. Odmontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).

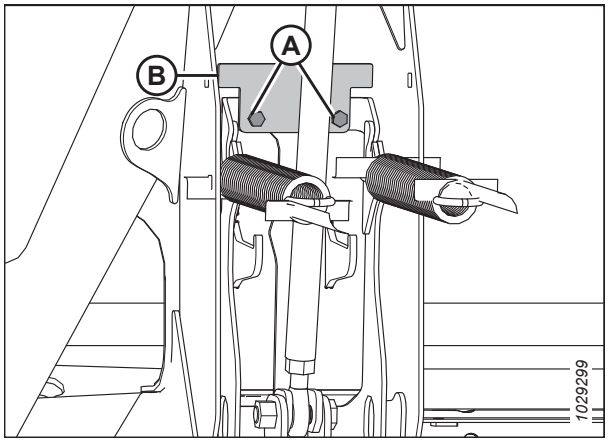


Figure 3.186: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

8. Otočte plech omezovače (B) horní stranou dolů.
9. Namontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).
10. Znovu namontujte dva šrouby (A).
11. Opakujte na protější straně.
12. Upravte vzdálenost prstů přiháněče, technické údaje naleznete v části *Nastavení mezeru mezi přiháněčem a žací lištou, page 420*.

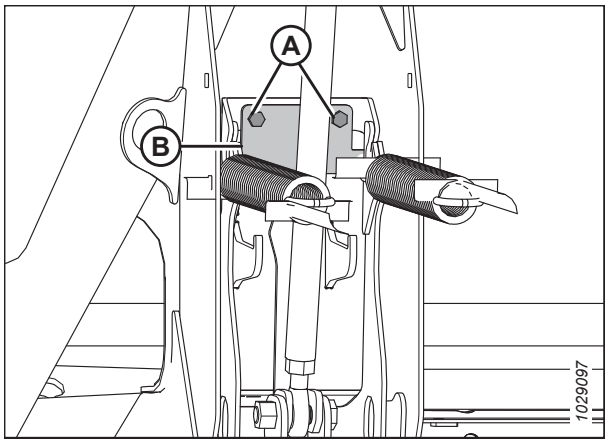


Figure 3.187: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel

Pro kopírování povrchu země je důležité vyvážení křídel. Obsluha musí upravit vyvážení každého křídla a zjistit, jestli adaptér správně kopíruje terén.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

IMPORTANT:

Než budete pokračovat, pro zajištění správných údajů vyváženosti křídel se přesvědčte, že je správně nastavené naklápění adaptéru. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*. Před prováděním jakýchkoli nastavení musí být naklápěcí modul vodorovně vyrovnaný.

NOTE:

Křídla adaptéru jsou vyvážená, je-li ke zvednutí i spuštění křídla zapotřebí stejná síla.

Pokud má křídlo adaptéru tendenci k prohnutí dolů (A) nebo nahoru (B) a adaptér míjí plodinu nebo tlačí zeminu, vyvážení křídel může vyžadovat seřízení.

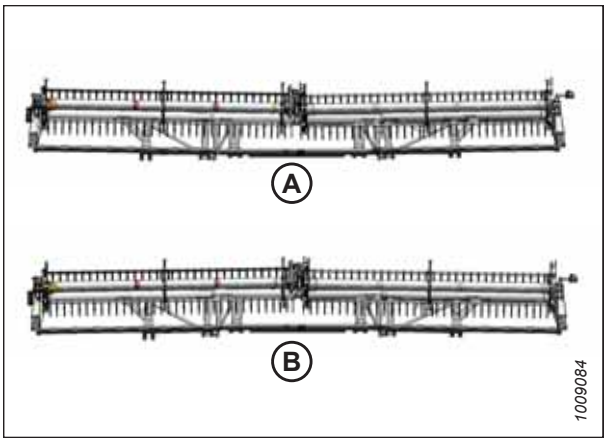


Figure 3.188: Nevyváženost křídel

1. Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad tak, aby byl ukazatel na levém držáku ukazatele (A) v poloze 6.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.

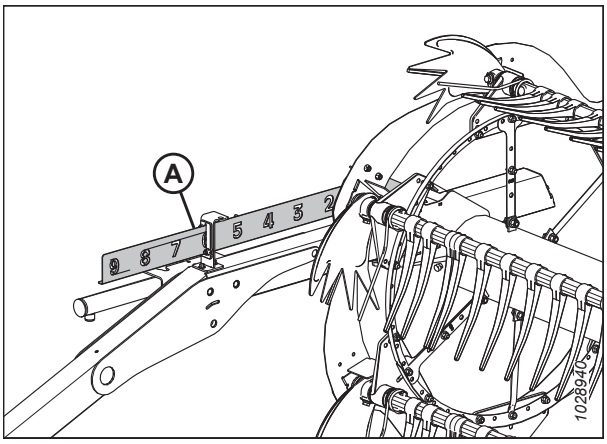


Figure 3.189: Poloha vpřed/vzad

3. Nastavte středový spoj (A) tak, aby indikátor (B) byl v poloze **D** na měrce.
4. Pokud jsou namontovaná, přemístěte přepravní kola nebo obrysová kola tak, aby byla podepřená adaptérem. Pokyny viz *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122* nebo *Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače, page 123*.
5. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
6. Nastavte polohu adaptéru tak, aby se nacházel 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.

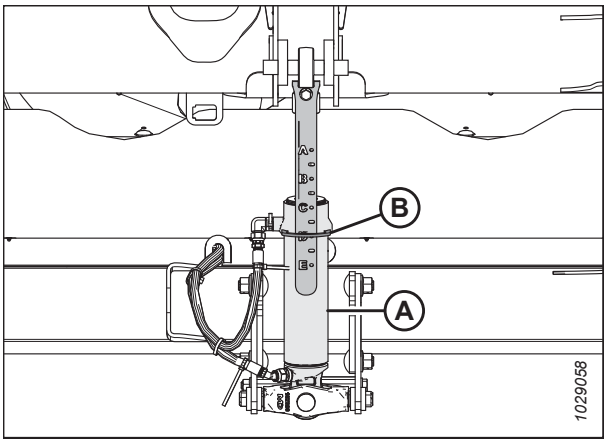


Figure 3.190: Středový spoj

7. Vyhledejte ukazatel náklonu (A) na horní straně rámu naklápěcího modulu. Zkontrolujte, zda se bublina nachází uprostřed. Pokud je nutné nastavení, viz krok *3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
9. Odmontujte kryt spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Demontáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí, page 46*.

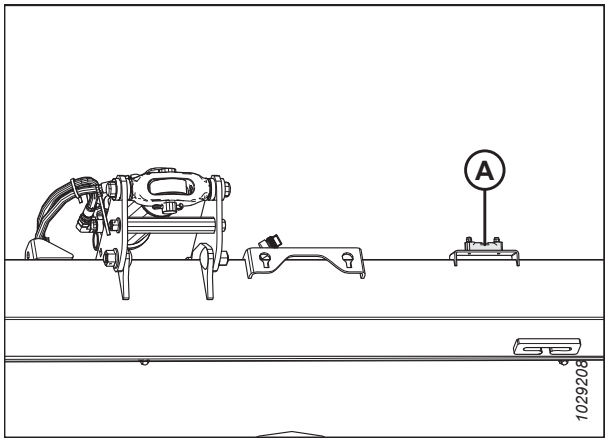


Figure 3.191: Ukazatel náklonu

10. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).

    NOTE:

    Některé části jsou průhledné, aby byl vidět zámek lanka.

11. Otevřete levý koncový štít adaptéru. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

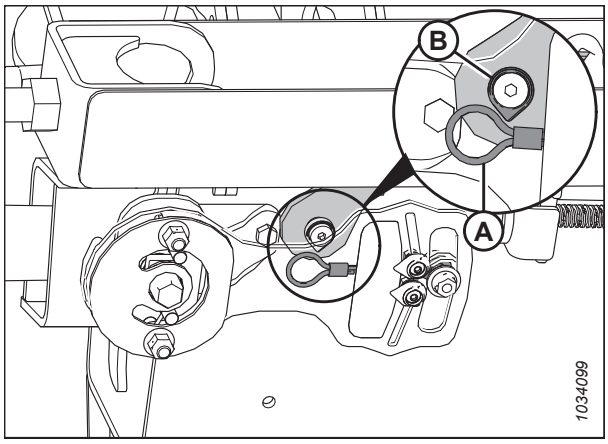


Figure 3.192: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

12. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na úchytu držáku nástroje na levém koncovém plechu.
13. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

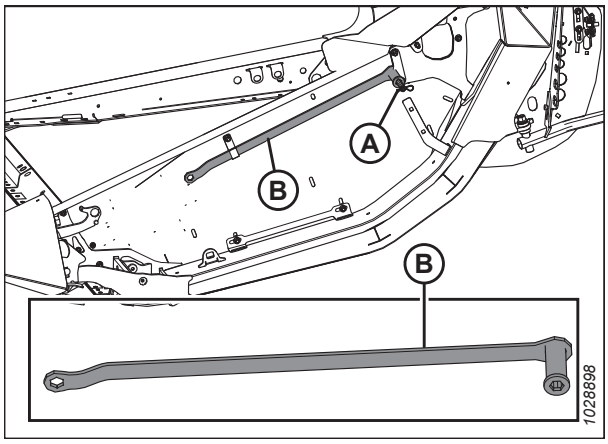


Figure 3.193: Levý koncový plech

14. Odemkněte křídlo, které kontrolujete, přesunutím páky pružiny (A) do spodní **(ODEMKNUTÉ)** polohy. Odemkněte **POUZE** křídlo, které kontrolujete. Dbejte, aby bylo protější křídlo zamknuté.

    NOTE:

    Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjištění vnitřního mechanismu.

15. Pokud se vnitřní uzamykací systém nezajistí, pohybujte křídlem pomocí víceúčelového nástroje (B), dokud neuslyšíte cvaknutí.

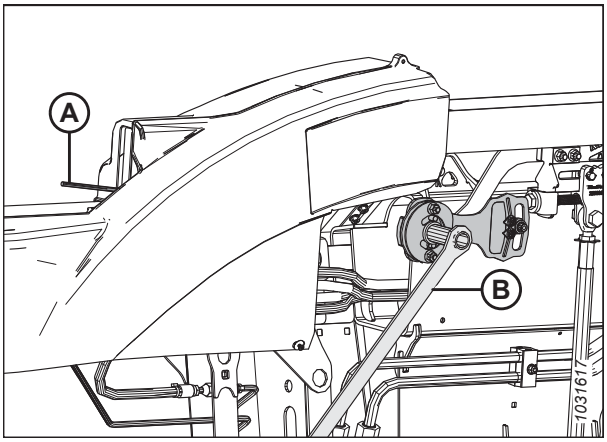


Figure 3.194: Odemknutá poloha křídla

16. Dbejte, aby byly na obou stranách naklápěcího modulu odjištěné (dole) přepínače kontroly naklápění (A).

17. Dbejte, aby byly na obou stranách naklápěcího modulu zajištěné (nahoře) zámky naklápění (B).

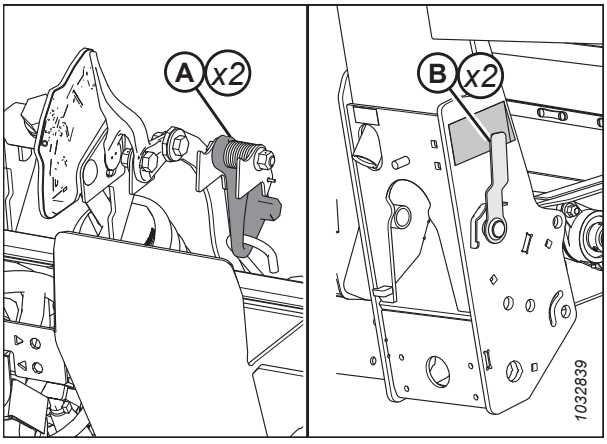


Figure 3.195: Sestava plechu zařízení pro kontrolu

18. Na plechu zařízení pro kontrolu ohýbání k sobě prsty stiskněte ukazatele (A) a (B).

19. Pomocí víceúčelového nástroje (C) otáčejte plech zařízení pro kontrolu ohýbání nahoru, dokud čep nedosáhne konce drážky. Spodní ukazatel (B) se posune dolů a poskytne první údaj.

20. Pomocí víceúčelového nástroje (C) otáčejte plech zařízení pro kontrolu ohýbání dolů, dokud čep nedosáhne konce drážky. Horní ukazatel (D) se posune nahoru a poskytne druhou hodnotu.

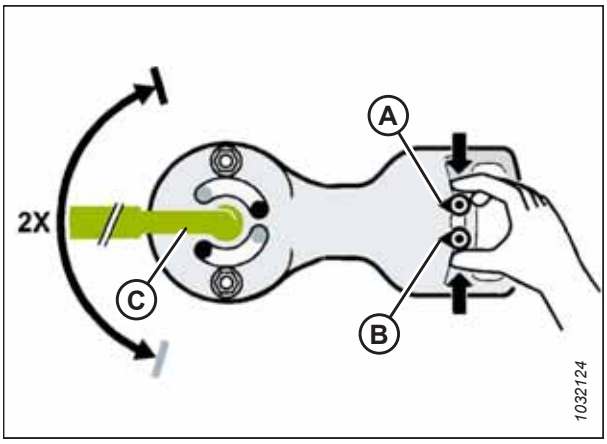


Figure 3.196: Nastavení vyvážení křídel – je vyobrazena levá strana

21. Údaj na plechu zařízení pro kontrolu ohýbání prohnutí interpretujte takto:
    - Je-li křídlo příliš lehké (stav A), zvětšete jeho hmotnost otáčením stavěcího šroubu (D), tak aby se vidlice (E) pohybovala ve směru (F). Znovu zkontrolujte vyvážení křídla. Podle potřeby nastavte křídlo, dokud nebude vyvážené (C), a přejděte k dalšímu kroku.
    - Je-li křídlo příliš těžké (stav B), zmenšete jeho hmotnost otáčením stavěcího šroubu (D) tak, aby se vidlice (E) pohybovala ve směru (G). Znovu zkontrolujte vyvážení křídla. Podle potřeby nastavte křídlo, dokud nebude vyvážené (C), a přejděte k dalšímu kroku.
    - Pokud je křídlo vyvážené (C), není třeba provádět žádné úkony. Přejděte k dalšímu kroku.
22. Posuňte páku pružiny do horní **(ZAMČENÉ)** polohy.
23. Pokud zámek nezapadne, pohybujte křídlem nahoru a dolů, dokud nezapadne.

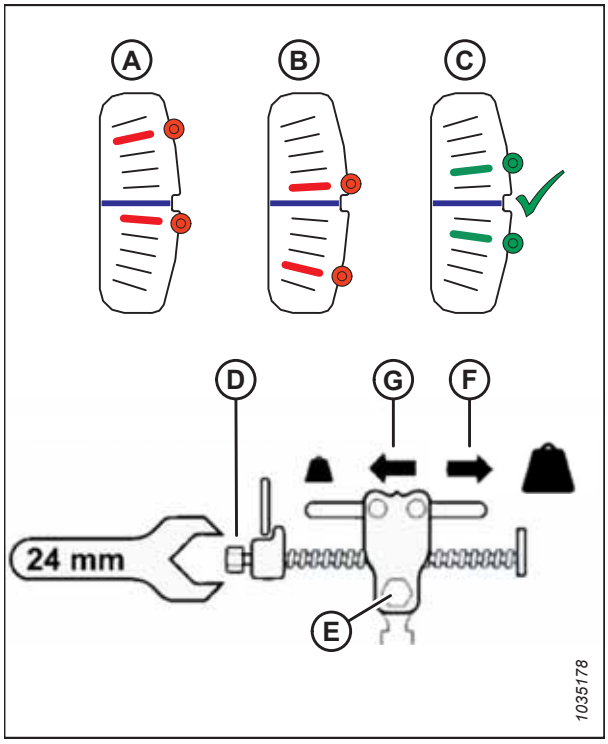


Figure 3.197: Nastavení vyvážení křídel – je vyobrazena levá strana

24. Vyjměte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) ze zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).

    IMPORTANT:

    Pokud zůstane lanko připojeno, může dojít k jeho poškození.
25. Zopakujte postup pro protější straně.

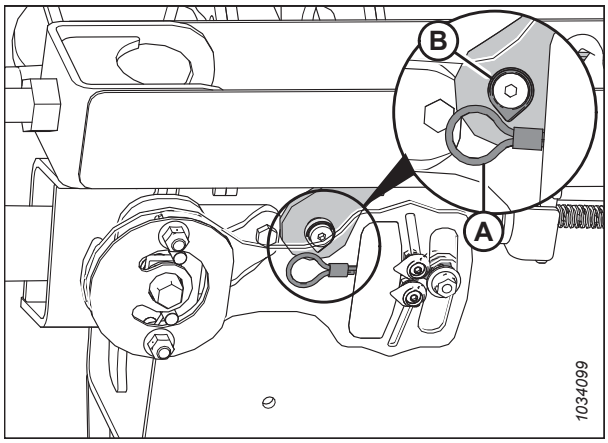


Figure 3.198: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

26. Vraťte víceúčelový nástroj (B) do jeho úložné polohy a zajistěte jej pomocí závlačky (A).

27. Znovu namontujte kryty spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Instalace vnějších krytů kloubového spojovacího ústrojí, page 48* nebo *Montáž vnitřních krytů kloubového spojovacího ústrojí, page 46*.

    NOTE:

    Udržení správného vyvážení křídel při použití na poli může vyžadovat seřízení hlavního naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.

28. Pokud žací lišta není přímo, když jsou křídla v uzamčeném režimu, tak jsou požadována další nastavení. Kontaktujte svého prodejce MacDon.

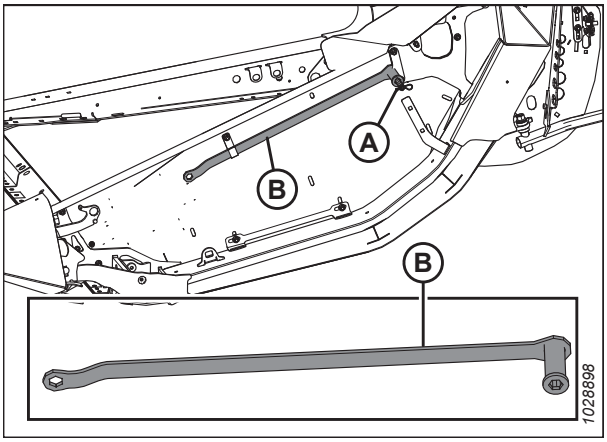


Figure 3.199: Levý koncový plech

3.9.5 Úhel adaptéru

Úhel adaptéru lze nastavovat podle různých stavů plodin a/nebo typů půd a je možné jej nastavit pomocí středového spoje mezi sklízecí mlátičkou a adaptérem.

Podrobnosti k nastavení pro příslušnou sklízecí mlátičku viz *Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, page 154*.

Úhel adaptéru (A) je úhel mezi adaptérem a zemí.

Pomocí úhlu adaptéru se určuje vzdálenost (B) mezi nožem žací lišty a zemí a je klíčovou složkou sečení plodiny na úrovni země.

Nastavením úhlu adaptéru se natáčí adaptér v bodě plazu / kontaktu se zemí (C).

Úhel prstu (D) je úhel mezi horním povrchem prstů žací lišty a zemí.

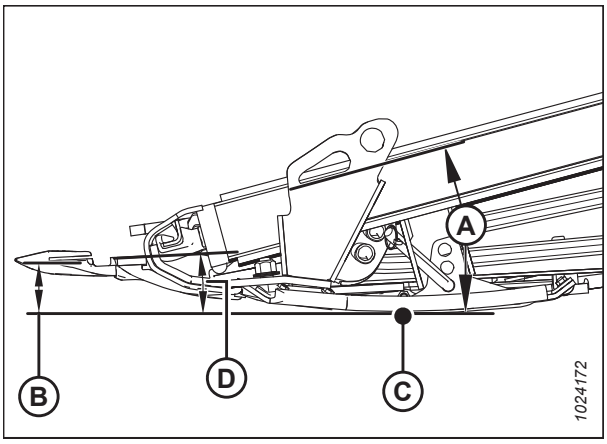


Figure 3.200: Úhel adaptéru

1. Nastavte úhel adaptéru podle typu a stavu plodiny a půdy, a to následujícím způsobem:

    a. Pro normální podmínky sečení a vlhkou půdu použijte nastavení s menším úhlem (A) (poloha **A** na ukazateli), tak aby se omezilo hromadění zeminy na žací liště. Nastavení s malým úhlem také minimalizuje poškození nože na kamenitých polích.

    b. Pro polehlé plodiny a plodiny, které rostou blíže k zemi – například sójové boby – používejte nastavení s větším úhlem (E) (poloha **E** na ukazateli).

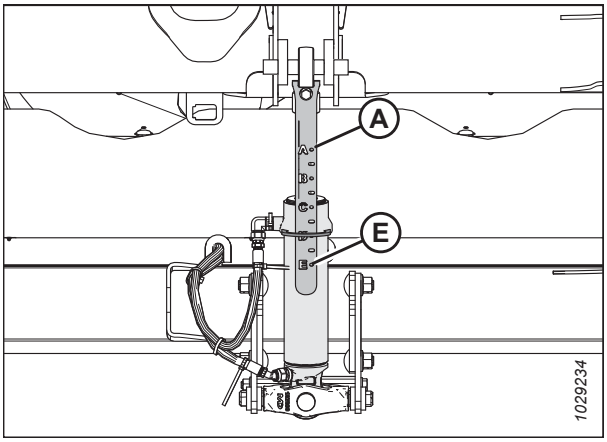


Figure 3.201: Středový spoj

Nejmenší úhel (A) (středový spoj plně zasunutý) je 1,7° a vytváří nejvyšší možné strniště při sečení na zemi.

Největší úhel (E) (středový spoj plně vysunutý) je 8,9° a vytváří nejnižší možné strniště při sečení na úrovni země.

Zvolte úhel, který maximalizuje výkon pro vaši plodinu a polní podmínky.

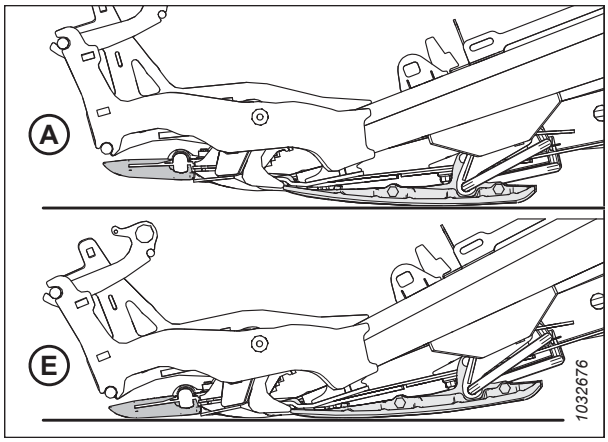


Figure 3.202: Úhly prstů

Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky

Úhel adaptéru se nastavuje z kabiny sklízecí mlátičky pomocí přepínače na ovládací páce obsluhy a ukazatele na středovém spoji nebo na monitoru v kabině. Úhel adaptéru se určuje podle délky středového spoje mezi naklápěcím modulem sklízecí mlátičky a adaptérem nebo nakloněním šikmého dopravníku u vybraných modelů sklízecích mlátiček.

Sklízecí mlátičky Case:

Sklízecí mlátičky Case používají přepínače na ovládací páce k nastavení středového spoje za účelem změny úhlu adaptéru.

1. Stiskněte a podržte tlačítko SHIFT (posuv) (A) na zadní straně ovládací páky a stiskněte spínač (B) pro naklonění adaptéru vpřed nebo spínač (C) pro naklonění adaptéru vzad.



Figure 3.203: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

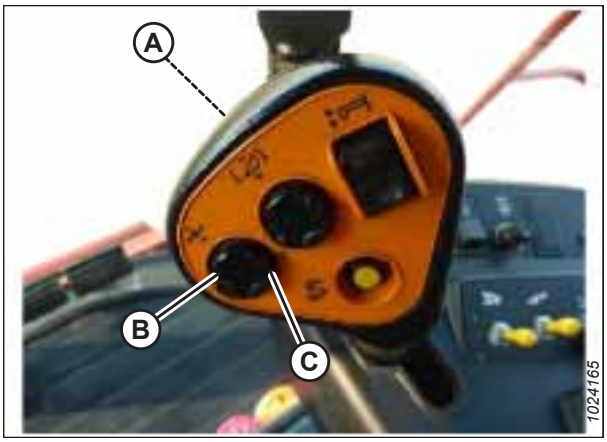


Figure 3.204: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

3.9.6 Rychlost přiháněče

Rychlost přiháněče je jedním z faktorů, které určují způsob přemístění plodin z žací lišty na sběrače.

Přiháněč pracuje nejlépe, když se jeví, jako by byl poháněn od země. Měl by přemísťovat posečené plodiny rovnoměrně skrz žací lištu a na sběrače bez poskakování a s minimálním rušením.

Ve stojících plodinách by měla být rychlost přiháněče o něco vyšší nebo rovna pojezdové rychlosti.

V polehlých plodinách nebo plodinách naklánějících se směrem od žací lišty je potřebná o něco vyšší rychlost přiháněče, než je pojezdová rychlost. Abyste toho dosáhli, buď zvyšte rychlost přiháněče, nebo snižte pojezdovou rychlost.

Nadměrné rozbíjení klasů nebo ztráta plodin nad zadní trubkou adaptéru mohou indikovat, že je příliš vysoká rychlost přiháněče. Nadměrnou rychlostí přiháněče se také zvyšuje opotřebení součástí přiháněče a přetěžuje jeho pohon.

NOTE:

Nadměrné otáčky přiháněče také způsobí, že okruh přiháněče překročí tlak aktivace pojistného ventilu. Otáčky přiháněče se budou v případě těžkých, tuhých a polehlých plodin zvyšovat a snižovat u každé přiháňky. Snížení otáček přiháněče tak, aby se jeho otáčky blížily rychlosti pojezdu, i nadále umožní zvedání plodiny přiháněčem, aniž by docházelo k vytahování plodiny ze země. Tím se také sníží ztráty zrna z přiháněče, ke kterým dochází, pokud přiháněč plodinu pročesává namísto jejího pouhého zvedání.

Doporučené rychlosti přiháněče u konkrétních plodin a stavů plodin viz *3.7.2 Nastavení adaptéru, page 71*.

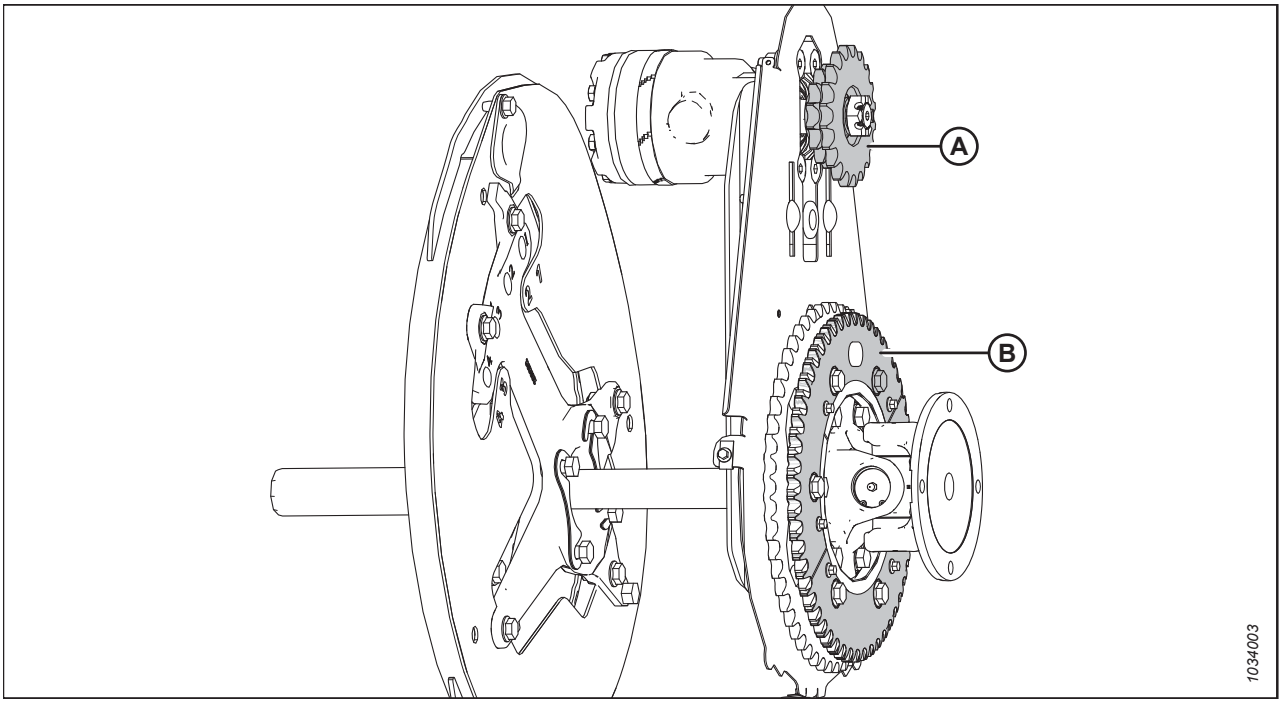
Otáčky přiháněče lze nastavit pomocí ovládacích prvků v kabině sklízecí mlátičky. Pokyny pro seřizování naleznete v podrobnostech nastavení sklízecí mlátičky.

Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče

Jako alternativa jednoho řetězového kola namontovaného z výroby jsou na přání k dispozici řetězová kola pro použití při speciálních stavech plodin.

Adaptér je od výrobce vybavený jednoduchým řetězovým kolem pohonu přiháněče s 19 zuby, které je vhodné pro většinu plodin. Výměna jednoduchého řetězového kola pohonu přiháněče s 19 zuby za volitelné dvojité řetězové kolo pohonu přiháněče (A) poskytuje přiháněči více krouticího momentu v náročných podmínkách sklizně. V případě montáže volitelného dvojitého řetězového kola pohonu přiháněče je možné ke stávajícímu spodnímu řetězovému kolu s 56 zuby přidat také volitelné řetězové kolo s 52 zuby (B), které umožní dosažení vyšších otáček přiháněče u lehkých plodin sklízených při vyšší rychlosti pojezdu. V případě montáže těchto dvou volitelných řetězových kol je možný rychlý a snadný přechod od vysokého utahovacího momentu k vysokým otáčkám a naopak. Informace o řetězových kolech naleznete v tabulce a informace pro objednávku vám poskytne prodejce výrobků značky MacDon.

Figure 3.205: Pohon přiháněče s volitelnými řetězovými koly



A – Dvojité řetězové kolo pohonu přiháněče (MAC273451, MAC273452 nebo MAC273453)[59]

B – Řetězové kolo s 52 zuby (MAC273689)[60]

Table 3.17 Volitelná řetězová kola

Řetězové kolo	Hydraulika stroje	Sklízecí mlátička	Použití	Volitelné řetězové kolo pohonu přiháněče
Dvojité řetězové kolo pohonu přiháněče (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Case řady IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88	Sklízení rýže	10/20 zubů
Spodní řetězové kolo (B)	–	Vše	Lehké plodiny	52 zubů

3.9.7 Pojezdová rychlost

Provozování adaptéru při pojezdové rychlosti odpovídající podmínkám vede k čistě posečené plodině a rovnoměrnému vkládání.

V obtížných podmínkách sečení snižte pojezdovou rychlost, aby se snížilo opotřebení zařízení.

U velmi lehkých plodin (např. krátké sójové boby) používejte nižší pojezdové rychlosti, abyste umožnili přiháněči vtáhnout krátké rostliny. Začněte rychlostí 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) a upravte podle potřeby.

Vyšší pojezdové rychlosti mohou vyžadovat nastavení naklápění na vyšší hmotnost, aby se zabránilo nadměrnému poskakování, jež způsobuje nerovnoměrné sečení a případné poškození součástí žacího ústrojí. Při zvýšené pojezdové rychlosti by se obecně měla zvýšit rychlost sběrače a přiháněče, aby se vypořádaly s materiálem navíc.

59. Tato řetězová kola jsou prodávána samostatně (jako jednotlivé součásti).
60. Toto řetězové kolo je obsaženo v sadě MAC311882

Obrázek *3.206, page 157* znázorňuje vztah mezi pojezdovou rychlostí a posečenou plochou pro adaptéry různých velikostí.

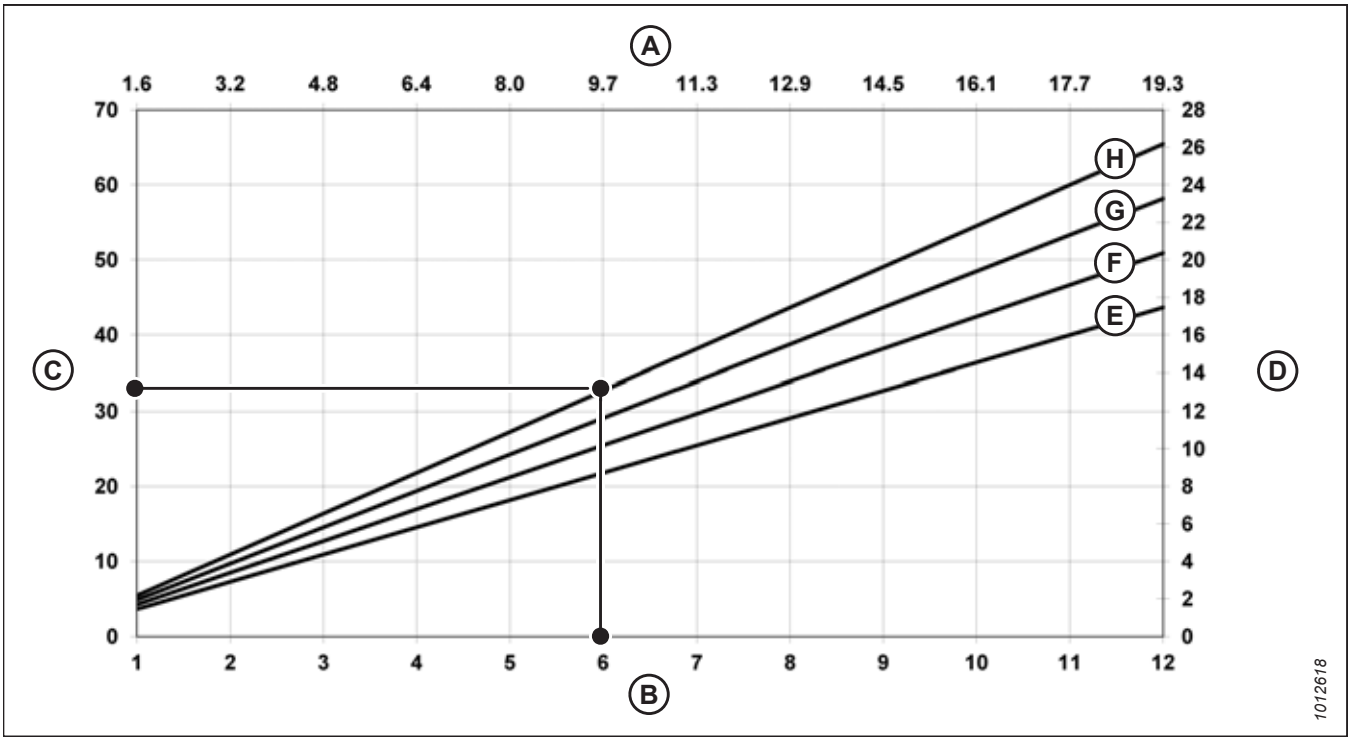


Figure 3.206: Pojezdová rychlost a odpovídající plocha v akrech

A – kilometry/hodina
B – míle/hodina
C – akry/hodina
D – hektary/hodina
E – 9,1 m (30 stop)
F – 10,7 m (35 stop)
G – 12,2 m (40 stop)
H – 13,7 m (45 stop)

Příklad: A Adaptér o velikosti 12,2 m (40 stop) pracující při pojezdové rychlosti 9,7 km/h (6 mph) by za jednu hodinu posekal plochu přibližně 11,3 hektaru (28 akrů).

3.9.8 Rychlost bočního sběrače

Správná rychlost sběrače při práci je důležitým faktorem pro dosažení dobrého toku posečených plodin od žací lišty.

Rychlost bočního sběrače musí být optimalizována pro příslušnou hustotu plodiny, rychlost pojezdu a kapacitu šikmého dopravníku. Boční sběrače, které se pohybují příliš rychle, budou odtahovat plodinu od žací lišty a mohou způsobit hromadění plodiny na straně bočních sběračů vkládacího sběrače, které se pohybují příliš pomalu, umožní vkládacímu sběrači vytahování plodiny od bočních sběračů a může způsobit také nerovnoměrné vkládání.

Nastavte rychlost bočního sběrače, abyste dosáhli účinného vkládání plodin na vkládací sběrač naklápěcího modulu. Pokyny viz *Nastavení rychlosti bočního sběrače, page 158*.

Nastavení rychlosti bočního sběrače

Boční sběrače unášejí posečené plodiny k vkládacímu sběrači naklápěcího modulu, který je pak vkládá do sklízecí mlátičky. Rychlost je nastavitelná, aby odpovídala různým plodinám a jejich stavu.

Boční sběrače (A) jsou poháněné hydromotory a čerpadlem, které je poháněné pohonem šikmého dopravníku sklízecí mlátičky prostřednictvím převodovky na naklápěcím modulu. Rychlost bočního sběrače lze nastavit v kabině na ovládání bočního sběrače, které reguluje průtok do hydromotorů sběrače.

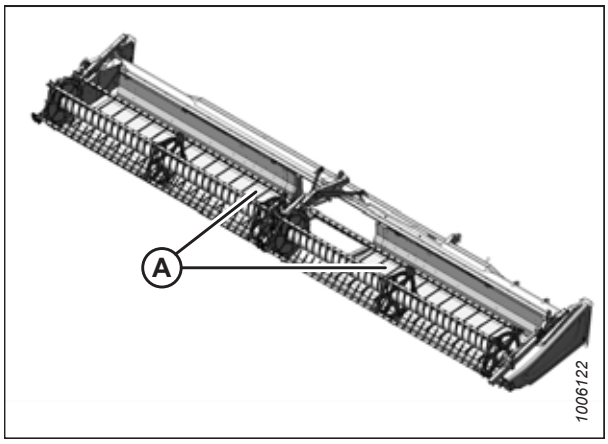


Figure 3.207: Boční sběrače

1. Jako počáteční bod otočte otočný ovladač (A) na nastavení 6.

   NOTE:

   Spínač (B) aktivuje ovládání naklánění adaptéru nebo posunu přiháněče vpřed/vzad. Pokyny týkající se ovládacích prvků naklánění adaptéru nebo naklánění přiháněče vpřed/vzad naleznete v části *Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, page 154*.

   NOTE:

   V případě sklízecích mlátiček CNH se spínač pro aktivaci ovládacích prvků naklánění adaptéru nebo naklánění přiháněče vpřed/vzad nachází na zadní straně páky nastavení pojezdové rychlosti (GSL).

2. Doporučená nastavení sběračů naleznete v některé z následujících částí:

   - *3.7.2 Nastavení adaptéru, page 71*
   - *3.7.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly, page 83*

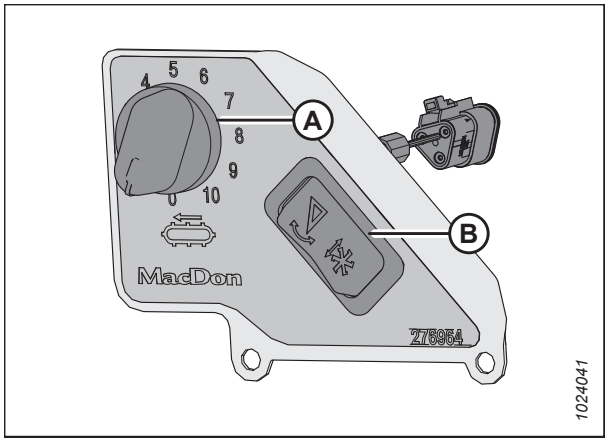


Figure 3.208: Ovládací prvky rychlosti bočního sběrače v kabině

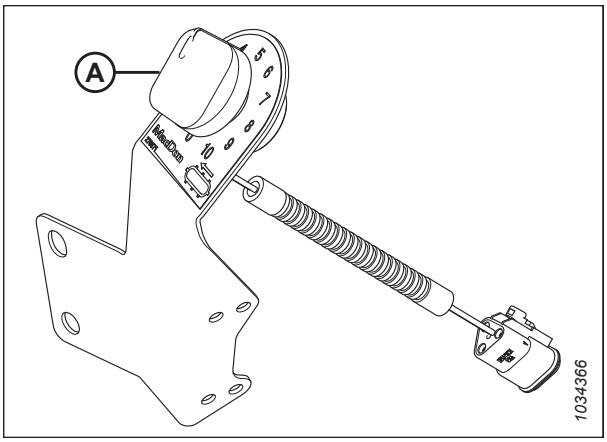


Figure 3.209: Ovládání rychlosti bočního sběrače v kabině u strojů CNH

Rychlost vkládacího sběrače

Vkládací sběrač přesouvá posečené plodiny z bočních sběračů do vkládacího šneku naklápěcího modulu.

Vkládací sběrač (A) naklápěcího modulu je poháněný hydromotorem a čerpadlem, které je poháněné pohonem šikmého dopravníku sklízecí mlátičky prostřednictvím převodovky na naklápěcím modulu.

Rychlost vkládacího sběrače je určena rychlostí šikmého dopravníku sklízecí mlátičky a nelze ji nastavit nezávisle.

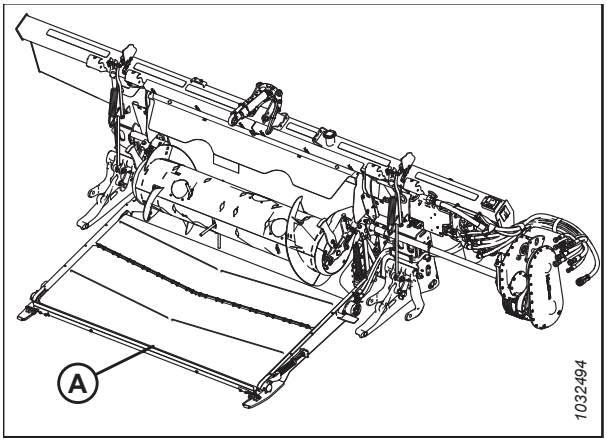


Figure 3.210: Naklápěcí modul FM200

3.9.9 Rychlostní údaje nožů

Naklápěcí modul je poháněn kloubovým hřídelem, který je připojen k šikmému dopravníku sklízecí mlátičky. Kloubový hřídel je připojen k převodovce, která pohání hnací skříň nože.

Table 3.18 Rychlost šikmého dopravníku

Sklízecí mlátička	Rychlost šikmého dopravníku (ot/min)
Case IH	580

Table 3.19 Rychlost nožů adaptéru řady FD2

Adaptér	Doporučený rozsah otáček pohonu nože (ot/min)	
	Pohon jednoduchého nože	Pohon dvojitého nože
FD225	600–700	–
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750

NOTE:

Všechny velikosti adaptérů jsou nastaveny na 650 ot/min. Tyto otáčky nože budou dobře fungovat při normálních podmínkách sečení.

IMPORTANT:

Zajistěte, aby byla rychlost nože uvnitř rozsahu hodnot otáček v tabulce *3.19, page 160*. Pokyny viz *Kontrola rychlosti nožů, page 160*.

IMPORTANT:

Aby nedošlo k překročení rychlosti nože, nastavte rychlost nože, když je rychlost šikmého dopravníku nastavena na maximální rychlost.

Kontrola rychlosti nožů

Rychlost nožů je důležitá pro správný provoz adaptéru.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

3. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Zapněte pohon adaptéru a rozjeďte šikmý dopravník na maximální rychlost. Informace o maximální rychlosti naleznete v tabulce *3.20, page 160*.

   IMPORTANT:

   Před kontrolou rychlosti nožů se ujistěte, že je šikmý dopravník nastaven na maximální rychlost. Tím zabráníte tomu, aby nůž při dalším seřizování překročil maximální rychlost.

Table 3.20 Rychlost šikmého dopravníku

Sklízecí mlátička	Rychlost šikmého dopravníku (ot/min)
Case IH	580

5. Spusťte naklápěcí modul a adaptér, dokud teplota oleje nedosáhne 38 °C až 52 °C(100 °F až 125 °F).

6. Změřte otáčky setrvačníku (A) pomocí ručního fotoelektronického otáčkoměru.

   NOTE:

   Jedna otáčka (ot/min) odpovídá dvěma zdvihům nože (zdv./min) (1 ot/min=2 zdv./min).

7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

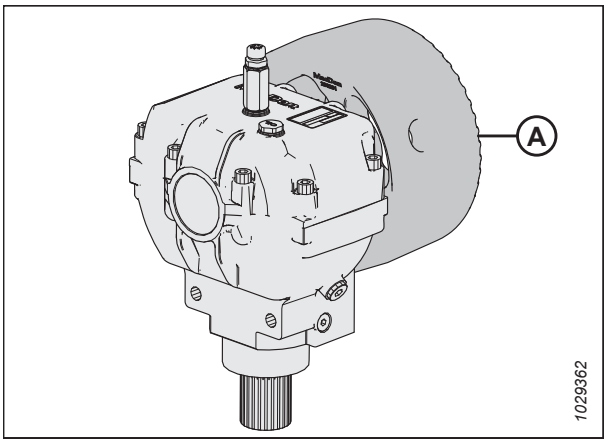


Figure 3.211: Setrvačník

8. Srovnejte naměřenou hodnotu otáček setrvačníku s hodnotami otáček v tabulce *3.20, page 160*.

   NOTE:

   Všechny modely adaptéru jsou nastaveny od výrobce na 650 otáček za minutu. Tyto otáčky nože budou dobře fungovat při normálních podmínkách sečení.

9. Pokud naměřené otáčky řemenice překračují specifikovaný rozsah otáček pro váš adaptér, obraťte se na svého prodejce MacDon.

Table 3.21 Rychlost nožů adaptéru řady FD2

Adaptér	Doporučený rozsah otáček pohonu nože (ot/min)	
	Pohon jednoduchého nože	Pohon dvojitého nože
FD225	600–700	–
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750

3.9.10 Výška přiháněče

Pracovní poloha přiháněče závisí na typu plodiny a podmínkách sečení.

Nastavte výšku přiháněče a polohu vpřed/vzad tak, aby byl materiál veden za nůž a na sběrače při minimálním poškození plodin.

Výška přiháněče je ovládána ručně nebo pomocí tlačítek s předvolbami na páce pojezdové rychlosti (GSL) v kabině sklízecí mlátičky. Pokyny pro řízení výšky přiháněče nebo nastavení předvoleb automatické výšky přiháněče najdete v návodu k obsluze vaší sklízecí mlátičky. V odpovídajících případech tento návod obsahuje vyobrazení k nastavení předvoleb výšky přiháněče u vybraných sklízecích mlátiček. Další informace viz *3.10 Automatické ovládání výšky adaptéru, page 205*.

Další informace o nastavení polohy vpřed/vzad viz *3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*.

Table 3.22 Poloha přiháněče

Stav plodiny	Poloha přiháněče
Polehlá rýže	• Spuštění přiháněče dolů • Změňte nastavení otáček přiháněče anebo vačky • Změňte polohu vpřed/vzad vysunutím přiháněče.
Husté nebo těžké stojící (všechny)	Zvednutá nahoru

Pokud je přiháněč nastavený příliš nízko, mohou vzniknout následující situace:

- Ztráta plodin nad zadní trubkou adaptéru
- Poškození plodin na sběračích způsobené prsty přiháněče
- Tlačení plodin dolů prstovými trubkami
- Namotávání vysoké plodiny na pohon a konce přiháněče

Pokud je přiháněč nastavený příliš vysoko, mohou vzniknout následující situace:

- Ucpávání žací lišty
- Polehnutí plodin a jejich ponechání neposečených
- Ohýbání stonků před žací lištou

Doporučené výšky přihaněče pro konkrétní plodiny a stavy plodin viz *3.7.2 Nastavení adaptéru, page 71*.

IMPORTANT:

Zachovejte přiměřenou světlou výšku, aby se prsty nedostaly do styku s nožem nebo zemí. Pokyny viz *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče

Orientaci ramene snímače výšky přiháněče je třeba zkontrolovat ručně na snímači a rozsah výstupního napětí snímače lze zkontrolovat buď ručně na snímači nebo zevnitř kabiny .

IMPORTANT:

Před seřizováním snímače výšky přiháněče se přesvědčte, že je minimální výška přiháněče nastavená správně. Pokyny viz *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

NOTE:

Pokyny pro kabinu viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

Kontrola a nastavení orientace ramene snímače

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Na pravém koncovém plechu najděte snímač výšky přiháněče (A). Připojuje se k pravému rameni přiháněče.

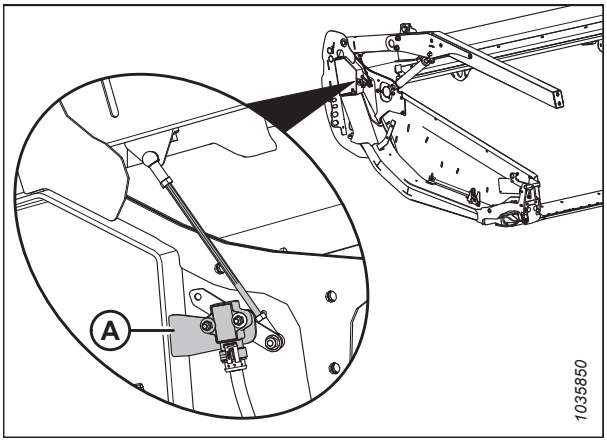


Figure 3.212: Umístění snímače výšky přiháněče

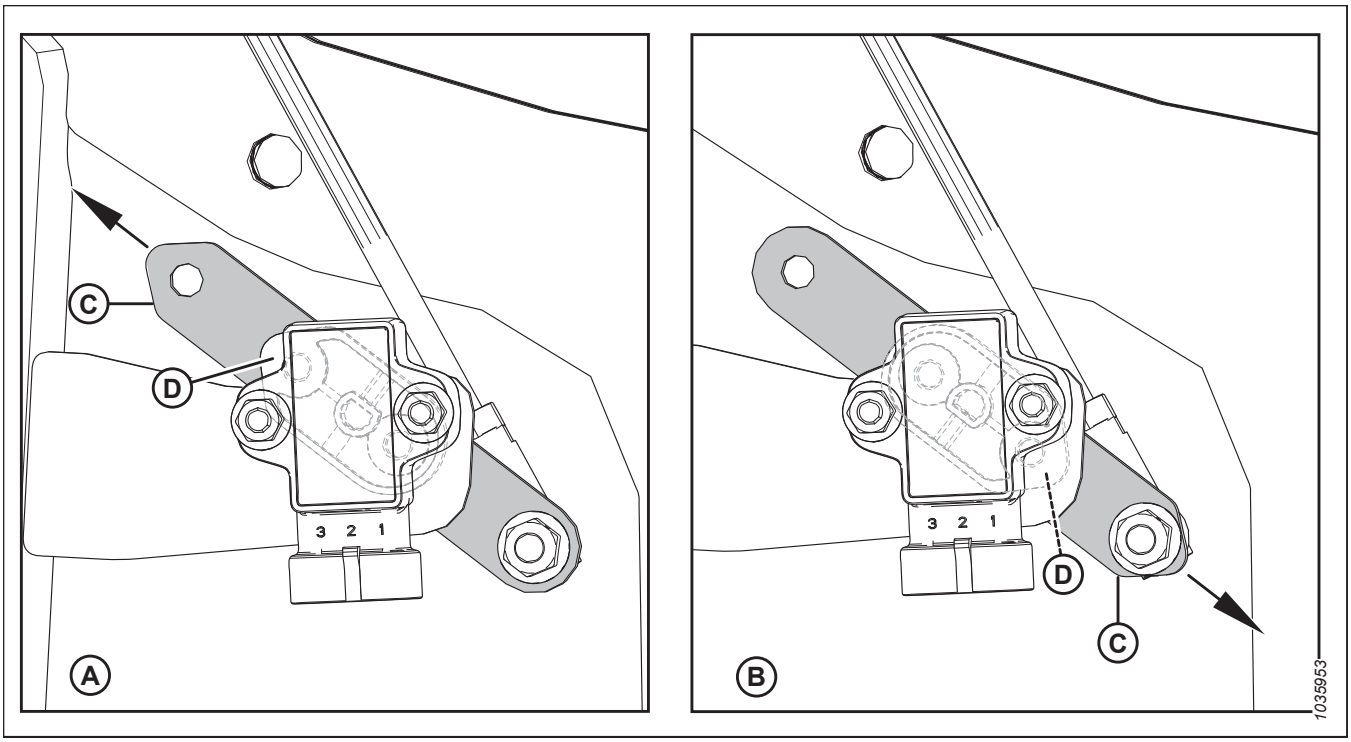


Figure 3.213: Konfigurace ramena/ukazatele snímače

A – Nesprávná konfigurace

B – Konfigurace pro Case / New Holland

C – Rameno snímače

D – Ukazatel snímače (je umístěn mezi snímačem a ramenem snímače)

4. Zkontrolujte, zda jsou rameno snímače (C) a ukazatel (D) správně nakonfigurovány pro váš stroj, viz obrázek *3.213, page 164*.

   NOTE:

   Šipka v rámci konfigurace **A** ukazuje, že špičatý konec ramena snímače je nasměrován k zadní straně adaptéru.

   Šipka v rámci konfigurace **B** ukazuje, že špičatý konec ramena snímače je nasměrován k přední straně adaptéru.

5. Pokud je orientace ramene snímače nesprávná, vyjměte rameno snímače (C) a nastavte jej do správné orientace. Utáhněte momentem 8,2 Nm (6 lbf-ft).

Kontrola a nastavení výstupního napětí snímače při spuštěném přiháněči

6. Zatáhněte parkovací brzdu.

7. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

8. Spusťte přiháněč úplně dolů.

9. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru (při ručním měření snímače) změřte rozsah napětí při spuštěném přiháněči. Požadavky na rozsah naleznete v tabulce *3.23, page 164*.

Table 3.23 Mezní napětí snímače výšky přiháněče

Typ sklízecí mlátičky	Doporučený rozsah napětí	
	Napětí se zdviženým přiháněčem	Napětí se spuštěným přiháněčem
Case/New Holland	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V

10. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
11. Pokud použijete voltmetr, měřte napětí mezi uzemňovacím (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači výšky přiháněče (B).
12. Zkontrolujte, zda je napětí v doporučeném rozsahu. Pokud napětí není v rozsahu, povolte přítužné matice (D) a (E) a upravte délku tyče. Ručně utáhněte pojistné matice a poté je pomocí klíče utáhněte ještě o čtvrt otáčky.

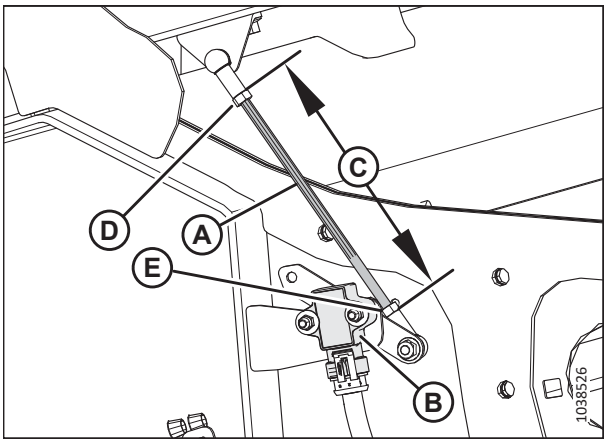


Figure 3.214: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče s přiháněčem dolů

Kontrola a nastavení výstupního napětí snímače při zdviženém přiháněči

13. Nastartujte motor a úplně zdvihněte přiháněč.
14. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru (při ručním měření snímače) změřte rozsah napětí při zdviženém přiháněči. Požadavky na rozsah naleznete v tabulce *3.23, page 164*.
15. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
16. Pokud použijete voltmetr, měřte napětí mezi uzemňovacím (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači výšky přiháněče (A).
17. Pokud napětí není v doporučeném rozsahu, povolte dvě šestihranné matice M5 (B) a otočte snímačem (A), abyste dosáhli doporučeného rozsahu napětí. Utáhněte matice (B) momentem 2,5 Nm (2 lbf ft).
18. Opakujte kontrolu a nastavení, dokud nebude rozsah napětí ve specifikovaném rozsahu.
19. Nastartujte motor.
20. Spusťte přiháněč úplně dolů.
21. Znovu zkontrolujte rozsah napětí a přesvědčte se, že je stále ve specifikovaném rozsahu. V případě upravte.

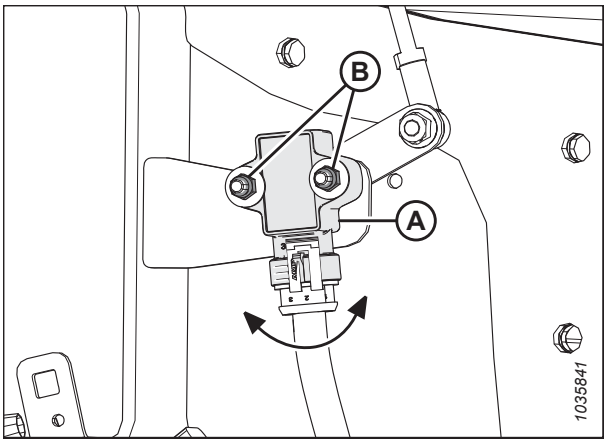


Figure 3.215: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče s přiháněčem zdviženým nahoru

Výměna snímače výšky přiháněče

Snímač výšky přiháněče slouží k určení polohy přiháněče nad žací lištou.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Nastartujte motor.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.

3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Odpojte svazek vodičů od snímače (A).
5. Vyšroubujte dva šrouby s šestihrannou hlavou (B) z ramena snímače (C). Uschovejte spojovací materiál pro opětovnou montáž.

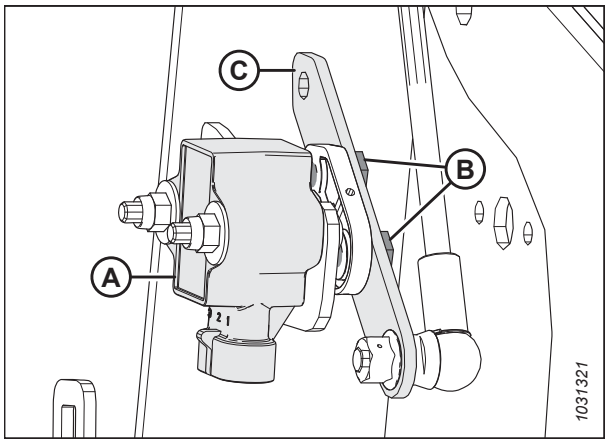


Figure 3.216: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

6. Demontujte dvě samosvorné matice, podložky a šrouby (A), kterými je snímač (B) upevněný k rámu adaptéru. Vyjměte snímač.
7. Nainstalujte nový snímač (B) na držák (C) na rámu adaptéru. Připevněte jej pomocí uschovaných šroubů (A), podložek a matic. Utáhněte šrouby (A) momentem 2–3 Nm (17–27 lbf in).

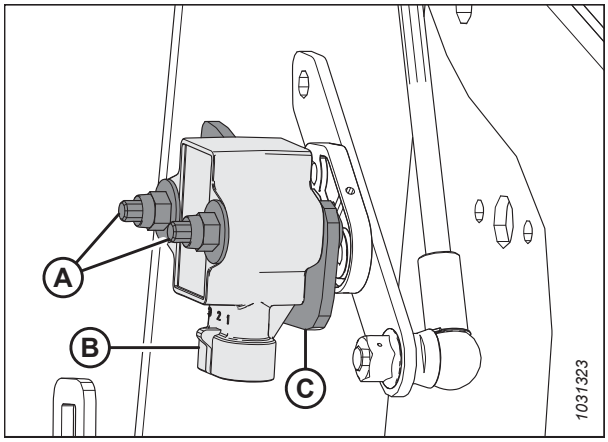


Figure 3.217: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

8. Upevněte rameno snímače (B) pomocí uschovaných šroubů s šestihrannou hlavou (A). Dbejte, aby byl ukazatel snímače (C) namontován ve stejném směru jako špičatý konec ramena snímače (B).
9. Utáhněte šrouby (A) momentem 4 Nm (35 lbf·in).
10. Připojte kabelový svazek ke snímači.
11. Zkontrolujte rozsah napětí snímače. Pokyny viz *Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče, page 162*.

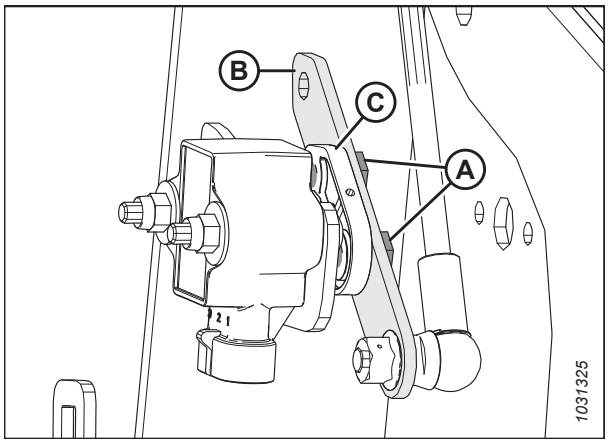


Figure 3.218: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad

Poloha přiháněče vpřed/vzad je důležitým faktorem pro dosažení nejlepších výsledků za nepříznivých podmínek. Poloha přiháněče doporučovaná výrobcem je opatřena značkou polohy vycentrovanou nad čísly (4–5 na ukazateli). To vyhovuje normálním podmínkám, ale horizontální polohu lze nastavit dle požadavků pomocí ovládacích prvků v kabině.

Přiháněč lze posunout asi 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče adaptéru, aby se vyhovělo určitým stavům plodin.

- V případě adaptérů s jednoduchým přiháněčem viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na jednoduchém přiháněči, page 168*.
- V případě adaptérů s dvojitým přiháněčem viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč, page 171*.
- V případě adaptérů s trojitým přiháněčem viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč, page 174*.

Ukazatel polohy přiháněče (A) je umístěn na levém rameni přiháněče. Držák (B) označuje polohu přiháněče vpřed/vzad.

Pro přímo stojící plodiny vystřeďte přiháněč nad žací lištou (4–5 na ukazateli).

Pro polehlé, propletené nebo nakloněné plodiny může být nutné posunout přiháněč před žací lištu (nižší číslo na ukazateli).

NOTE:

Pokud zaznamenáte potíže při zvedání polehlých plodin, nastavte strmější úhel adaptéru. Pokyny k nastavení viz *3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*. Polohu přiháněče upravujte jen tehdy, když nastavení úhlu adaptéru nejsou uspokojivá.

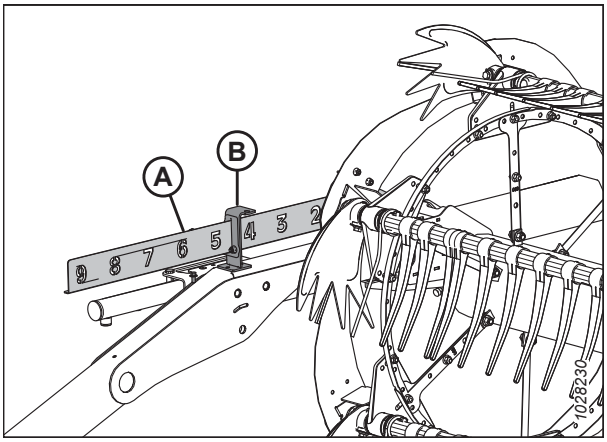


Figure 3.219: Ukazatel vpřed/vzad

NOTE:

V plodinách, které se obtížně zvedají, jako je například rýže, nebo silně polehlých plodinách, které vyžadují polohu přiháněče úplně vpředu, nastavte sklon prstů přiháněče tak, aby řádně umísťovaly plodiny na sběrače. Pokyny k nastavení viz *3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*.

Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad

Poloha přiháněče nastavená od výrobce vyhovuje většině podmínek, ale horizontální polohu lze nastavit dle požadavků pomocí ovládacích prvků v kabině.

Chcete-li nastavit polohu přiháněče vpřed/vzad, postupujte podle následujících pokynů:

1. Voličem v kabině vyberte režim VPŘED/VZAD.

2. Ovladači hydrauliky posuňte přihráběč do požadované polohy a řiďte se ukazatelem vpřed/vzad (A). Držák (B) označuje polohu.

3. Po změnách nastavení vačky zkontrolujte vzdálenost přihráběče od žací lišty. Postupy měření a nastavení viz následující:

   - *4.13.1 Vzdálenost přihráběče od žací lišty, page 416*
   - *4.13.2 Prohnutí přihráběče, page 424*

   IMPORTANT:

   Práce s přihráběčem příliš vpředu může vést ke styku prstů se zemí. Jestliže pracujete s přihráběčem v této poloze, spusťte plazy dolů nebo upravte naklonění adaptéru podle potřeby, abyste zabránili poškození prstů.

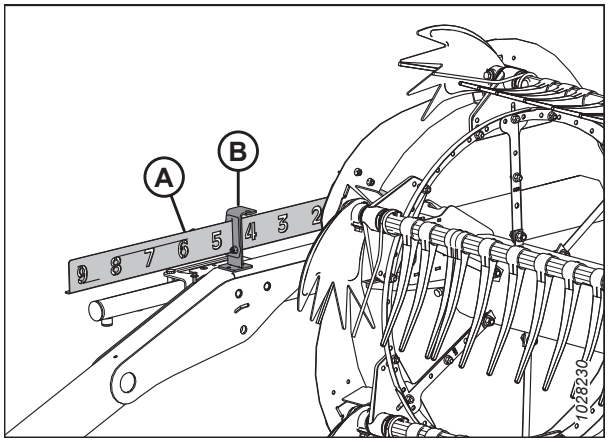


Figure 3.220: Ukazatel vpřed/vzad

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad na jednoduchém přihráběči

Přihráběč lze posunout asi o 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přihráběče. To může být žádoucí při přímé sklizni řepky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

IMPORTANT:

Dbejte, aby všechny válce pro polohu vpřed/vzad byly nastavené do stejné polohy.

1. Umístěte přihráběč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.

2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj na úchytu držáku na levém koncovém plechu.

4. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držadla.

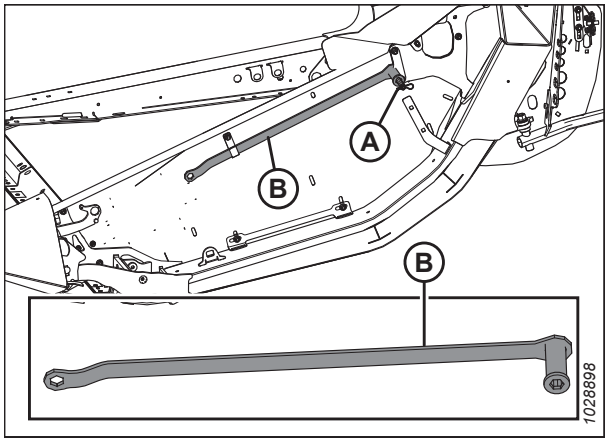


Figure 3.221: Levý koncový plech

Přemístěte pravý vnější válec následujícím způsobem:

1. Demontujte pojistný kroužek (A), čep vidlice (B) a plochou podložku upevňující pravý válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.

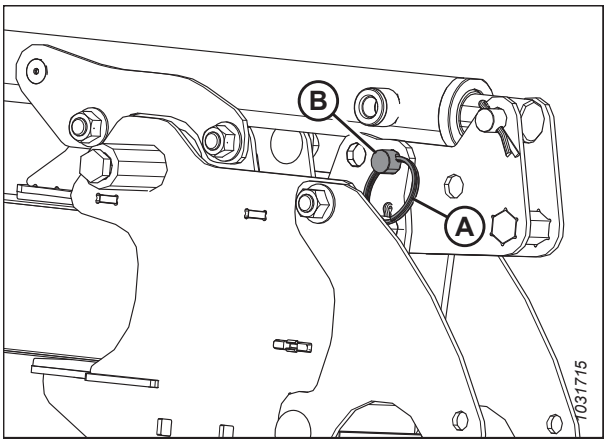


Figure 3.222: Válec pravého ramena – přední poloha

2. Pomocí víceúčelového nástroje (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu tak, aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se přiháněč bude pohybovat dozadu.

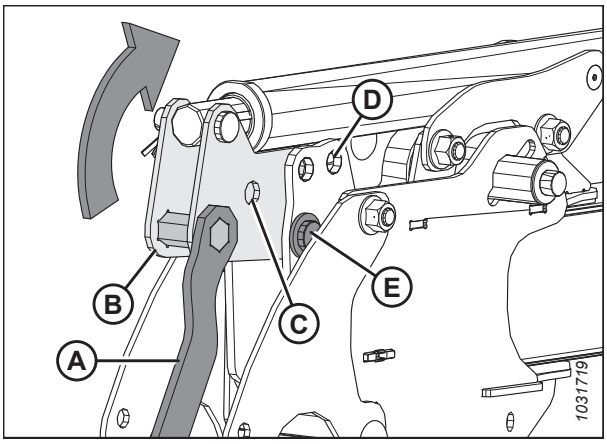


Figure 3.223: Válec pravého ramena – přední poloha

3. Jsou-li otvory držáku zarovnané, zajistěte zadní polohu pomocí čepu vidlice (A), podložky a pojistný kroužek (B).

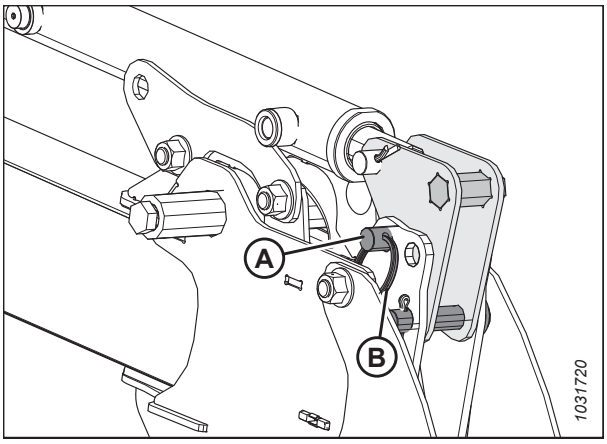


Figure 3.224: Válec pravého ramena – zadní poloha

Přemístěte levý vnější válec následujícím způsobem:

1. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující levý válec v přední poloze na držáku válce (C).

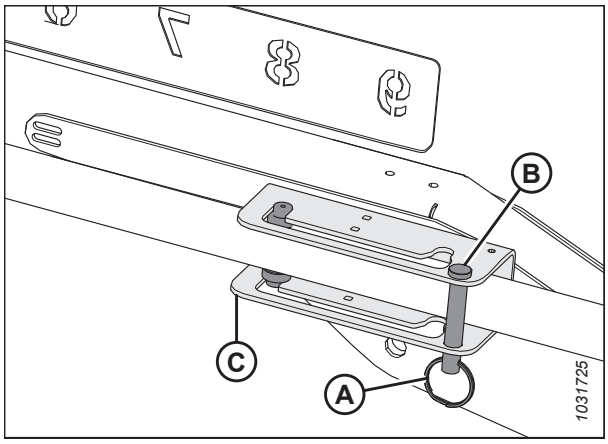


Figure 3.225: Válec levého ramena – přední poloha

2. Uchopte válec a pomocí vodítek (A) posuňte válec podél štěrbiny držáku do zadní polohy (B).

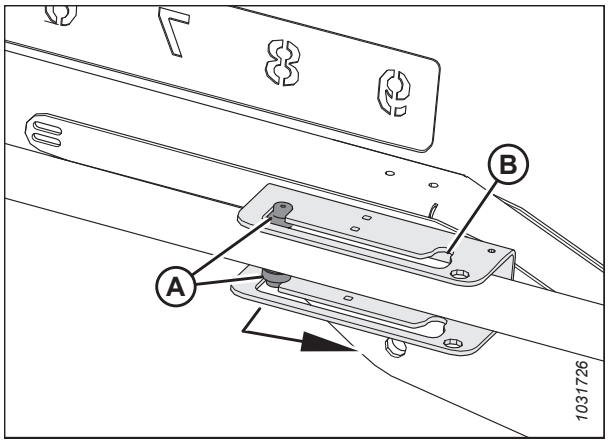


Figure 3.226: Válec levého ramena – přední poloha

3. Nasaďte zpět čep vidlice (A) a pojistný kroužek (B) pro upevnění válce v zadní poloze (C) na držáku.

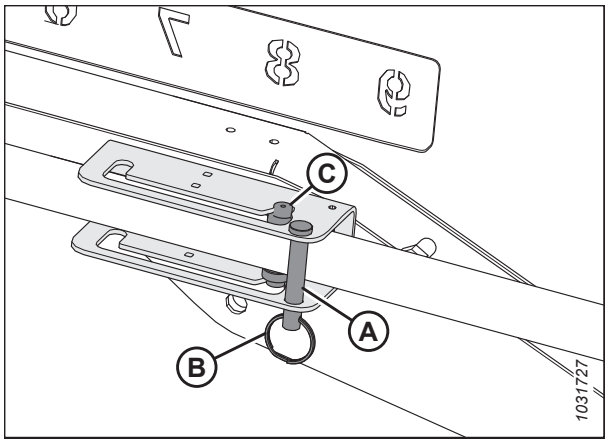


Figure 3.227: Válec levého ramena – zadní poloha

4. Zkontrolujte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčného šneku (je-li nainstalován) a vzpěrám přiháněče.

5. Nastavte sklon prstů přiháněče (je-li potřeba). Postup nastavení viz *3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*.

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč

Přiháněč lze posunout asi o 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. To může být žádoucí při přímé sklizni řepky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

IMPORTANT:

Dbejte, aby všechny válce pro polohu vpřed/vzad byly nastavené do stejné polohy.

1. Umístěte přiháněč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na úchytu držáku nástroje na levém koncovém plechu.
4. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

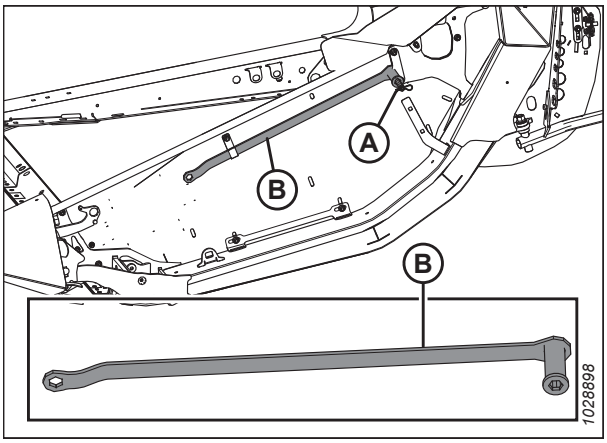


Figure 3.228: Levý koncový plech

Přemístění středového válce

NOTE:

Adaptéry se třemi přiháněči mají dva středové válce.

5. Demontujte pojistný kroužek (A), čep vidlice (B) a podložku upevňující středový válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.

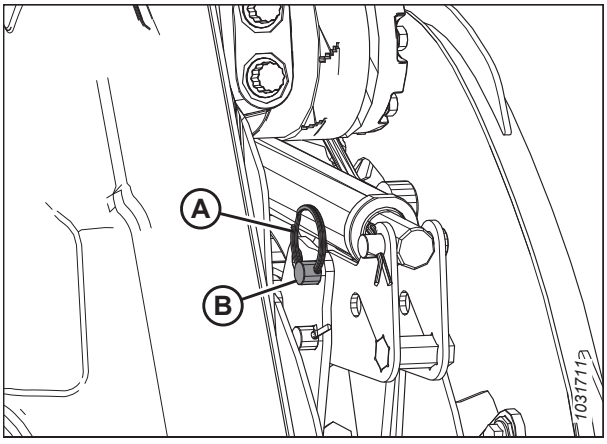


Figure 3.229: Válec středového ramena – přední poloha

6. Pomocí víceúčelového nástroje (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu tak, aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se přiháněč bude pohybovat dozadu.

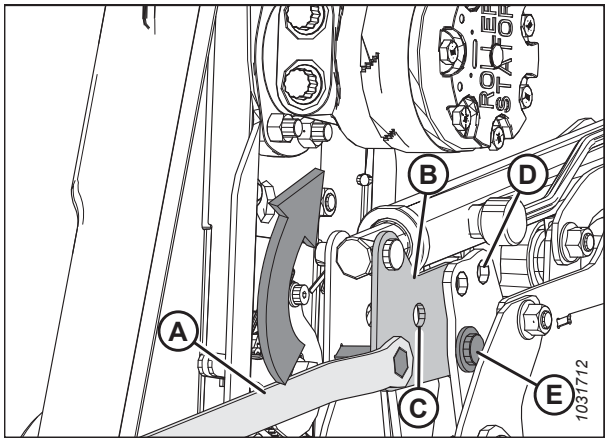


Figure 3.230: Válec středového ramena – přední poloha

7. Zajistěte válec středového ramena v zadní poloze pomocí čepu vidlice (A), podložky a pojistného kroužku (B).

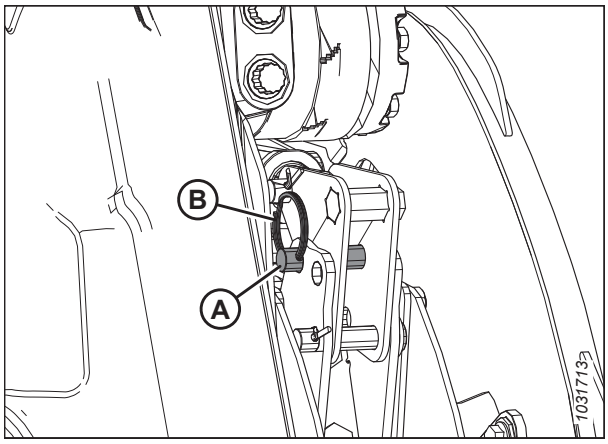


Figure 3.231: Válec středového ramena – zadní poloha

Přemístění pravého vnějšího válce

1. Demontujte pojistný kroužek (A), čep vidlice (B) a plochou podložku upevňující pravý válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.

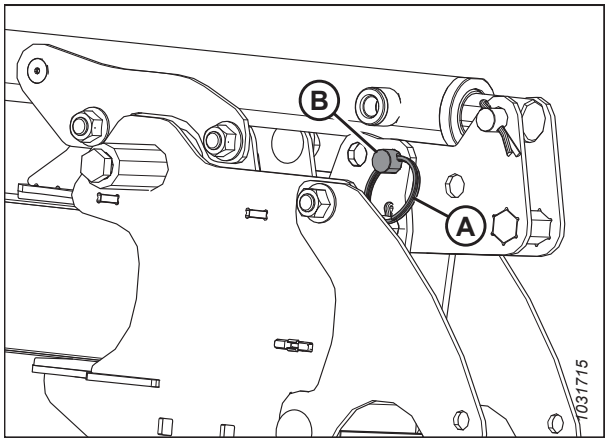


Figure 3.232: Válec pravého ramena – přední poloha

2. Pomocí víceúčelového nástroje (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu tak, aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se přiháněč bude pohybovat dozadu.

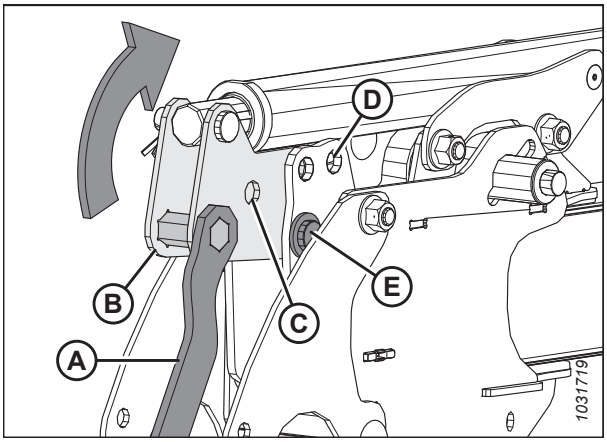


Figure 3.233: Válec pravého ramena – přední poloha

3. Zajistěte pravý válec pro posun vpřed/vzad v zadní poloze pomocí čepu vidlice (A), podložky a pojistného kroužku (B).

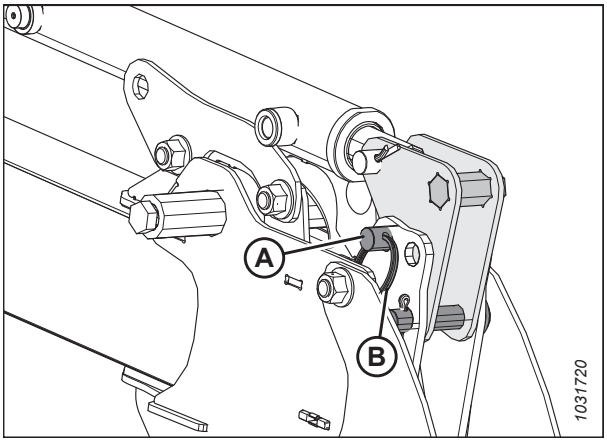


Figure 3.234: Válec pravého ramena – zadní poloha

Přemístění levého vnějšího válce

1. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující levý válec v přední poloze na držáku válce (C).

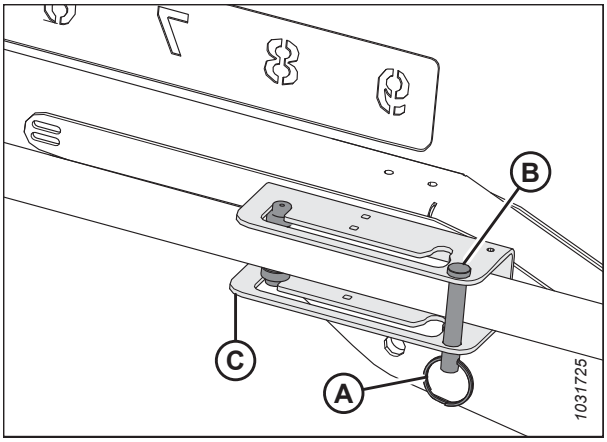


Figure 3.235: Válec levého ramena – přední poloha

2. Posuňte vodítka válce (A) podél drážky do zadní polohy (B).

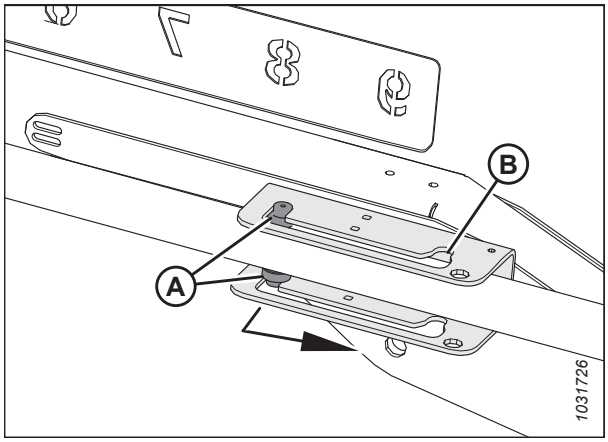


Figure 3.236: Válec levého ramena – přední poloha

3. Nasaďte zpět čep vidlice (A) a pojistný kroužek (B) pro upevnění válce v zadní poloze (C) na držáku.

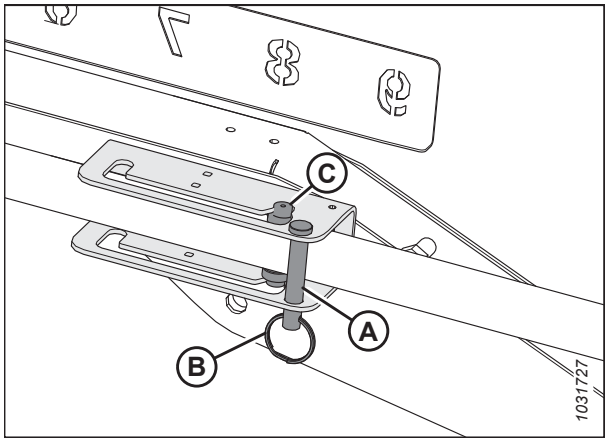


Figure 3.237: Válec levého ramena – zadní poloha

4. Zajistěte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčného šneku (je-li nainstalován) a vzpěr přiháněče.

5. Doporučené nastavení přiháněče u konkrétních plodin a stavů plodin viz *3.7 Konfigurace adaptéru, page 71*.

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč

Přiháněč lze posunout asi o 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. To může být žádoucí při přímé sklizni řepky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

IMPORTANT:

Dbejte, aby všechny válce pro polohu vpřed/vzad byly nastavené do stejné polohy.

1. Umístěte přiháněč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.

2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na úchytu držáku nástroje na levém koncovém plechu.

4. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

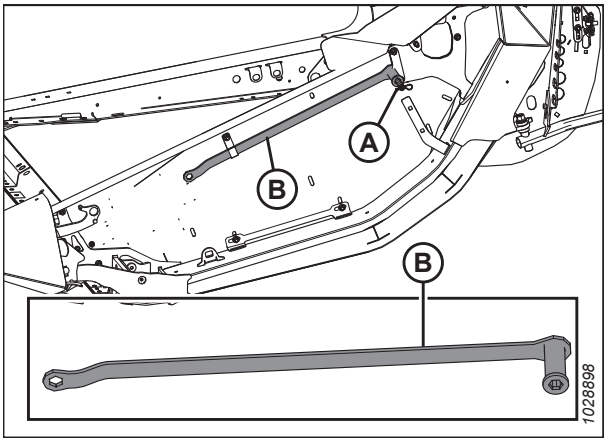


Figure 3.238: Levý koncový plech

Přemístění levého středového a pravého středového válce pro pozici vpřed/vzad

5. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující středový válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.

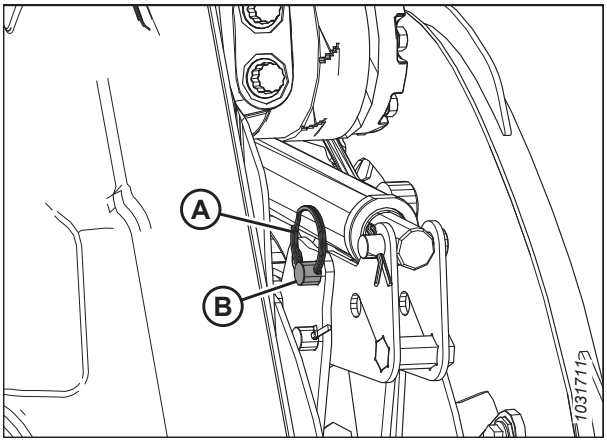


Figure 3.239: Středový válec levého ramena – přední poloha

6. Pomocí víceúčelového nástroje (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu tak, aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se přiháněč bude pohybovat dozadu.

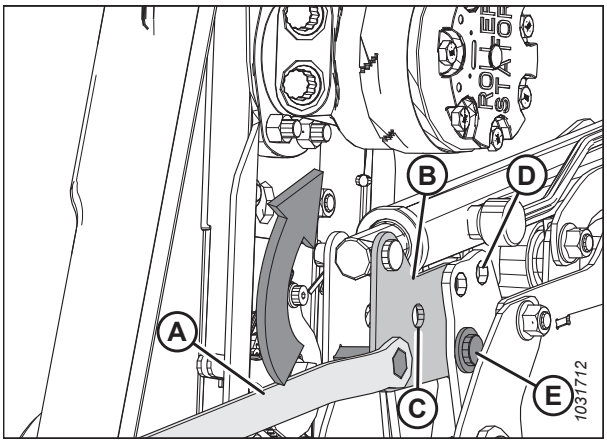


Figure 3.240: Středový válec levého ramena – přední poloha

7. Zajistěte levý středový válec v zadní poloze pomocí čepu vidlice (A), podložky a pojistného kroužku (B).

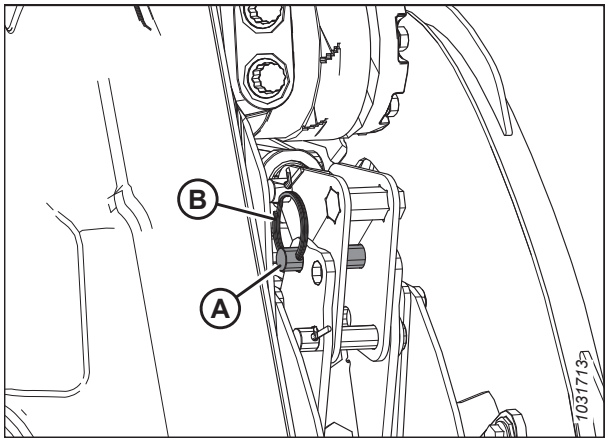


Figure 3.241: Středový válec levého ramena – zadní poloha

Přemístění levého vnějšího a pravého vnějšího válce pro pozici vpřed/vzad

1. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující levý válec v přední poloze na držáku válce (C).

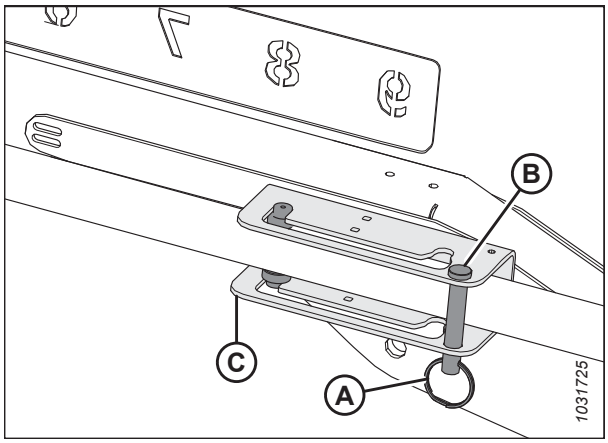


Figure 3.242: Vnější válec levého ramena – přední poloha

2. Posuňte vodítka válce (A) podél drážky do zadní polohy (B).

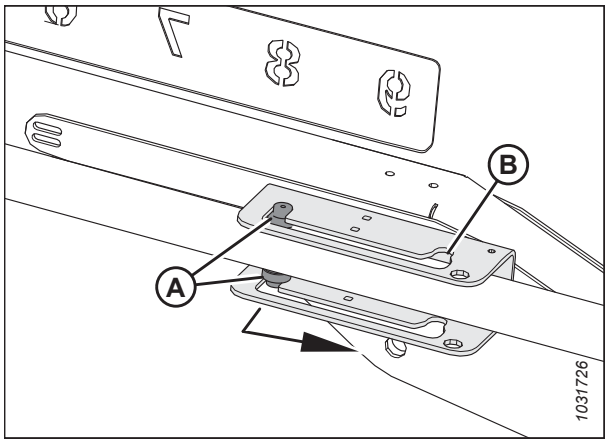


Figure 3.243: Vnější válec levého ramena – přední poloha

3. Nasaďte zpět čep vidlice (A) a pojistný kroužek (B) pro upevnění válce v zadní poloze (C) na držáku.

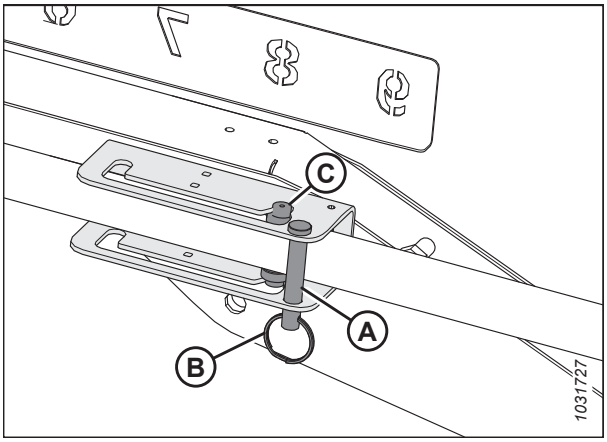


Figure 3.244: Vnější válec levého ramena – zadní poloha

4. Zajistěte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčného šneku (je-li nainstalován) a vzpěr přiháněče.

5. Doporučené nastavení přiháněče u konkrétních plodin a stavů plodin viz *3.7 Konfigurace adaptéru, page 71*.

Kontrola a nastavení snímače polohy vpřed/vzad

Sklízecí mlátička, jsou vybaveny senzorem, který informuje o poloze přiháněče při nastavení směru dopředu a dozadu a zobrazuje tuto informaci obsluze. Orientace ramene snímače a rozsah výstupního napětí snímače musí být správně nastaveny pro váš konkrétní stroj.

Kontrola a nastavení orientace ramene snímače

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.

2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Všimněte si orientace ramene snímače (C) a spojovacích materiálů (D). Dbejte, aby rameno snímače bylo správně nakonfigurováno pro váš stroj; viz obrázek *3.245, page 178*.

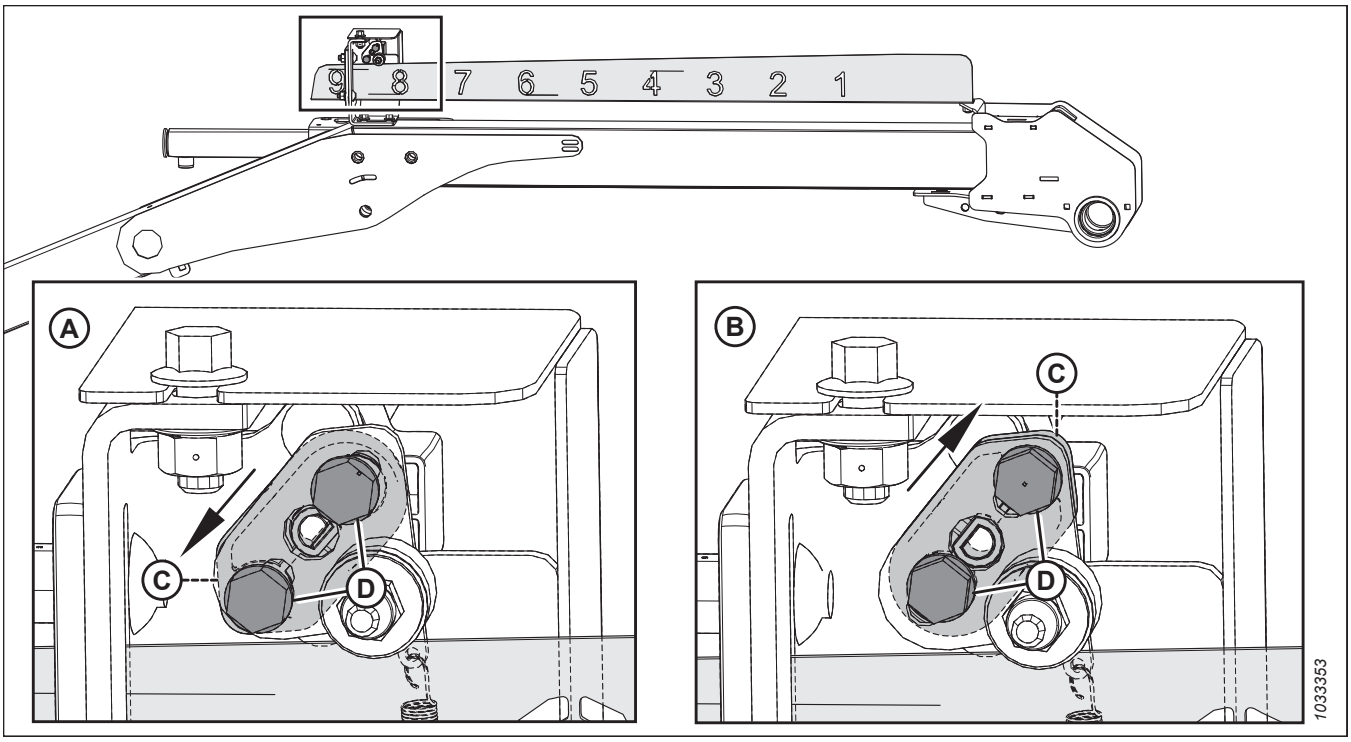


Figure 3.245: Konfigurace ramen snímačů

A – Nesprávná konfigurace

B – Konfigurace pro Case / New Holland

C – Rameno snímače

D – Spojovací materiál

4. Pokud není rameno snímače (C) správně orientováno, vyjměte jej a poté jej znovu nainstalujte ve správné orientaci.

Kontrola a nastavení výstupního napětí snímače

WARNING

Přesvědčte se, že všichni přihlížející opustili prostor.

5. Zatáhněte parkovací brzdu.

   IMPORTANT:

   Pro měření výstupního napětí snímače pozice vpřed/vzad musí být spuštěn motor a dodávat napájecí napětí snímači. Vždy zatáhněte parkovací brzdu a udržujte odstup od přiháněče.

6. Nastartujte motor.

7. Nastavte přiháněč do přední polohy. Rozměr (B) (od držáku snímače po konec ukazatele) by měl být 62–72 mm (2,4–2,8 palce).

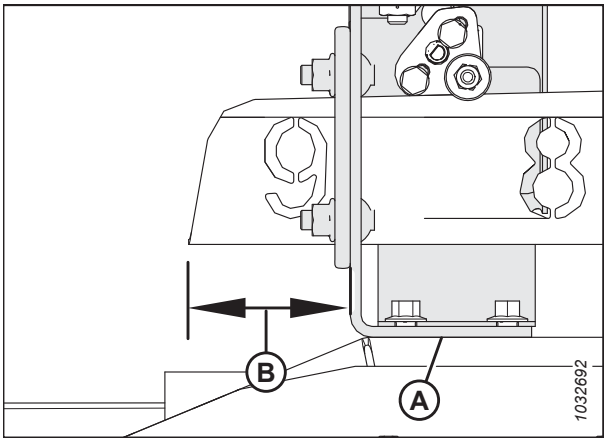


Figure 3.246: Držák umožňující přemístění z přední do zadní polohy

8. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru (při ručním měření snímače) změřte rozsah napětí. Při použití voltmetru zkontrolujte napětí snímače snímač (A) mezi pinem 2 (zem) a pinem 3 (signál). Rozsah by měl být
   - Pro sklízecí mlátičky Case a New Holland: 0,7–1,1 V
9. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

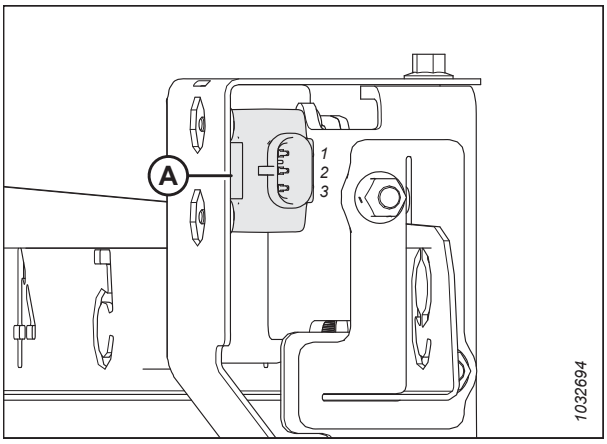


Figure 3.247: Snímač pozice vpřed/vzad

10. Je-li nutné nastavení, povolte spojovací materiál (A) a otáčejte snímačem (B), dokud napětí nebude ve správném rozsahu.
11. Jakmile je nastavení snímače dokončeno, utáhněte spojovací materiál momentem 2,1 Nm (22 lbf-in).

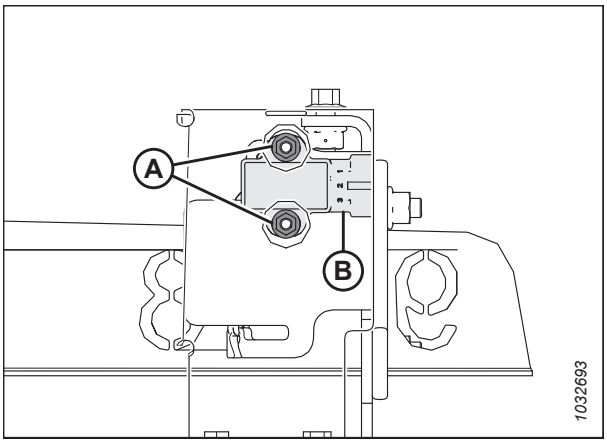


Figure 3.248: Snímač pozice vpřed/vzad

3.9.12 Sklon prstů přiháněče

Sklon prstů přiháněče je termín, který se používá k popisu polohy prstů přiháněče vůči žací liště. Sklon prstů přiháněče lze změnit změnou polohy přiháněče vpřed/vzad a nastavením vačky přiháněče. Obsluha může změnit sklon prstů přiháněče, aby vyhovoval různým podmínkám sklizně.

Změna polohy přiháněče má největší vliv na sklon prstů přiháněče. Změna nastavení vačky má na druhou stranu menší vliv na sklon prstů přiháněče. Například při poloze vačky 33° je odpovídající sklon prstů jen 5° v nejnižším místě otáčení přiháněče.

Pro nejlepší výsledky použijte minimální nastavení vačky, které podává plodiny za zadní okraj žací lišty a na sběrače. Další informace viz *3.7.2 Nastavení adaptéru, page 71*.

Nastavení vačky přiháněče

Změna polohy vačky umožňuje obsluze nastavit bod, ve kterém prsty přiháněče uvolňují shromážděné obilí do sběračů. Jsou uvedena doporučení pro nastavení vačky přiháněče v různých podmínkách sklizně.

Čísla nastavení jsou vidět nad štěrbinami na vačkovém kotouči. Pokyny viz *Seřízení vačky přiháněče, page 182*.

NOTE:

Doporučené nastavení sklonu prstů přiháněče pro různé podmínky sklizně naleznete v *3.7.2 Nastavení adaptéru, page 71*.

Poloha vačky 1, poloha přiháněče 6 nebo 7 poskytuje nejrovnoměrnější tok plodin na sběrače bez čechrání nebo narušování materiálu.

- Při tomto nastavení se plodina uvolní v blízkosti žací lišty. Toto nastavení použijte, když je žací lišta při sklizni na zemi.
- Pokud je žací lišta zdvižena nad zem, zatímco je přiháněč umístěn daleko vpředu, některé plodiny se nedostanou za žací lišty. Proto nastavte počáteční rychlost přiháněče tak, aby se blížila pojezdové rychlosti.

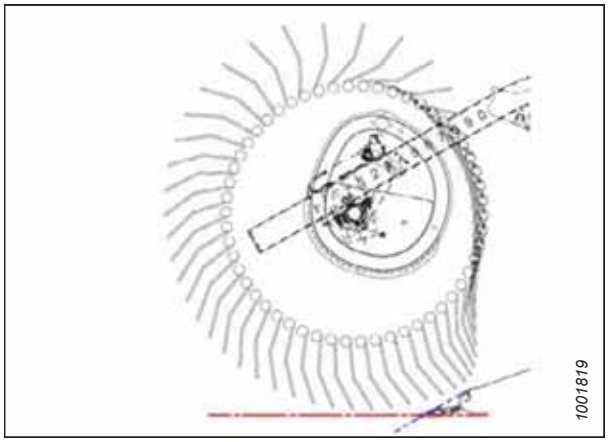


Figure 3.249: Profil prstů – poloha 1

Poloha vačky 2, poloha přiháněče 3 nebo 4 je doporučená počáteční poloha pro většinu plodin a podmínek.

- Jestliže se plodina zastavuje na žací liště, když je přiháněč v přední poloze, zvyšte nastavení vačky, aby byly plodiny tlačeny za zadní okraj žací lišty.
- Pokud dochází k čechrání plodiny nebo když je přerušovaný tok přes sběrače, snižte nastavení vačky.
- Při tomto nastavení je rychlost hrotů prstů přiháněče přibližně o 20 % vyšší než rychlost přiháněče.

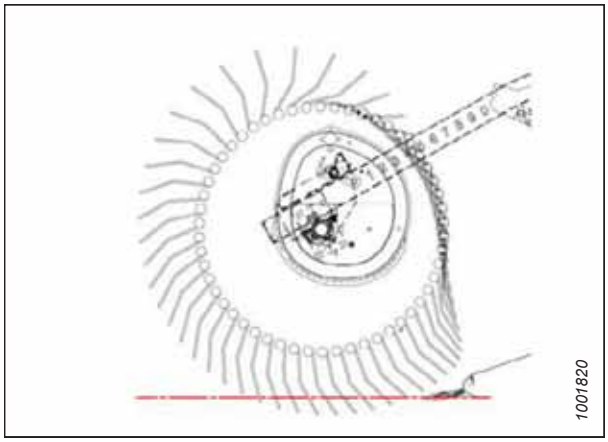


Figure 3.250: Profil prstů – poloha 2

Poloha vačky 3, poloha přiháněče 6 nebo 7 se používá hlavně pro zanechání vysokého strniště.

- Tato poloha umožňuje přiháněči dosáhnout dopředu a zvednout plodinu přes nůž a na sběrače.
- Při tomto nastavení je rychlost hrotů prstů přiháněče přibližně o 30 % vyšší než rychlost přiháněče.

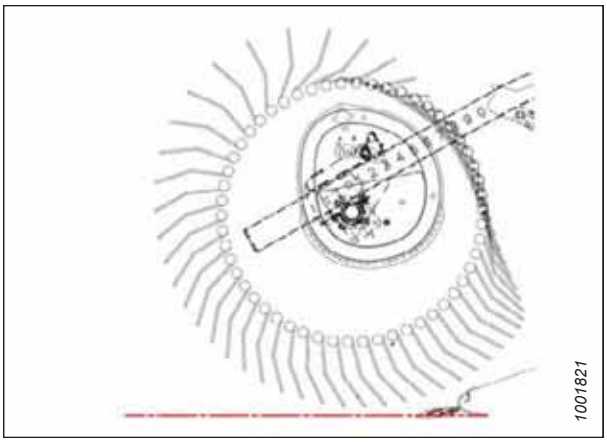


Figure 3.251: Profil prstů – poloha 3

Poloha vačky 4, poloha přiháněče 2 nebo 3 se používá, když je přiháněč zcela vpředu. Při tomto nastavení ponechává adaptér při sklizni polehlých plodin maximální množství strniště.

- Tato poloha umožňuje přiháněči dosáhnout dopředu a zvednout plodinu přes nůž a na sběrače.
- Při tomto nastavení je rychlost hrotů prstů přiháněče přibližně o 35 % vyšší než rychlost přiháněče.

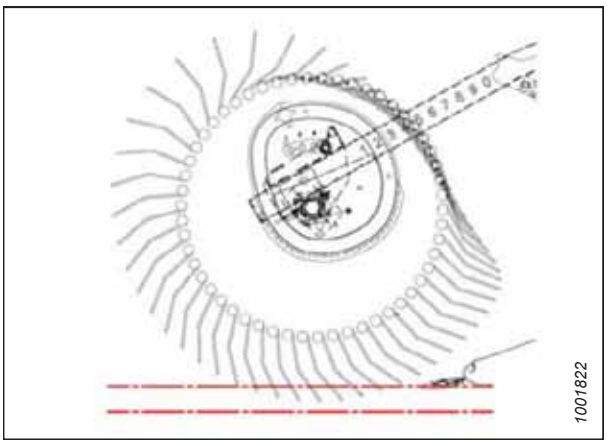


Figure 3.252: Profil prstů – poloha 4

Poloha vačky 4, maximální úhel adaptéru a přiháněč úplně vpředu poskytují maximální dosah přiháněče pod žací lištu pro zvednutí polehlých plodin.

- Tato poloha zanechává významné strniště, když je výška sečení nastavena asi na 203 mm (8 palců). Ve vlhkých plodinách, jako je například rýže, je vzhledem k menšímu množství sečeného materiálu možné zdvojnásobit pojezdovou rychlost sklízecí mlátičky.
- Při tomto nastavení je rychlost hrotů prstů přiháněče přibližně o 35 % vyšší než rychlost přiháněče.

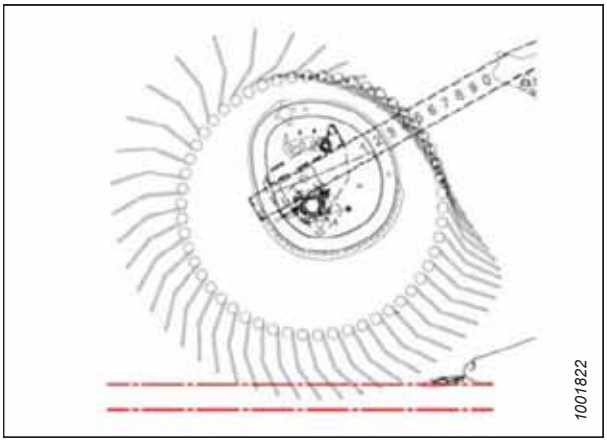


Figure 3.253: Profil prstů – poloha 4

NOTE:

Použití vyššího nastavení vačky při nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad mezi 4 a 5 vede k výraznému snížení kapacity sběrače. K tomu dochází proto, že prsty přiháněče neustále zasahují do plodiny, která se již pohybuje působením sběrače, což má za následek přerušení toku do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Vysoké nastavení vačky se doporučuje pouze s přiháněčem úplně vpřed nebo s podobným nastavením.

Seřízení vačky přiháněče

Vačku přiháněče lze nastavit změnou sklonu prstů přiháněče.

IMPORTANT:

Po úpravách sklonu prstů přiháněče a polohy přiháněče vpřed/vzad byste měli vždy zkontrolovat vzdálenost přiháněče od žací lišty. Informace viz *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

V případě většího množství vaček přiháněče je třeba provést úpravy u všech vaček přiháněče.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na držáku nástroje na levém koncovém plechu.

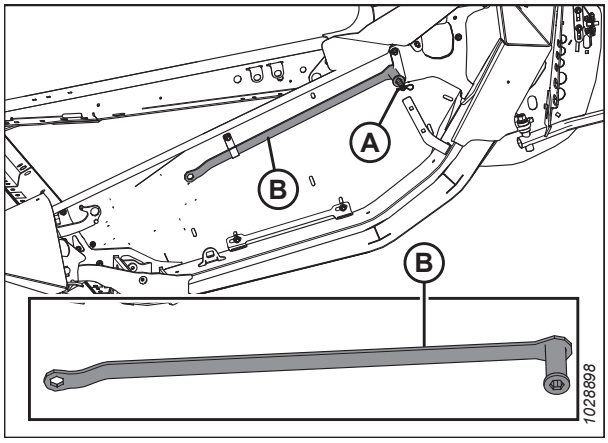


Figure 3.254: Levý koncový plech

3. Otáčejte západkový čep (A) víceúčelovým nástrojem **PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK**, abyste uvolnili vačkový kotouč.

   IMPORTANT:

   Směr otáčení zamykání/odemykání je uveden na štítku vačkové západky. Tlačení silou vačkové západky v nesprávném směru může způsobit poškození válečkových čepů.

4. Nasaďte víceúčelový nástroj na šroub (B), otáčejte vačkovým kotoučem a vyrovnejte západkový čep (A) s požadovaným otvorem vačkového kotouče v poloze (C) (1 až 4).

   NOTE:

   Šroub (B) je přivařen k podpěře vačky.

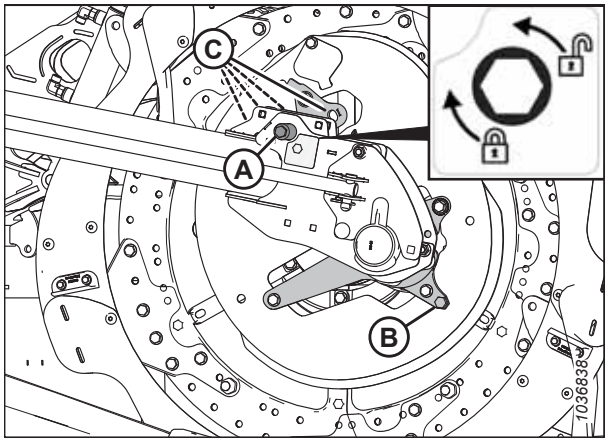


Figure 3.255: Polohy vačkového kotouče

5. Otočte západkový čep (A) **VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK** pro zajištění a zamknutí vačkového kotouče.

   IMPORTANT:

   Před použitím stroje dbejte, aby byla vačka upevněna v určené poloze.

6. Zopakujte výše uvedený postup pro všechny přiháněče.

3.9.13 Horní příčný šnek

Horní příčný šnek (UCA) zlepšuje vkládání plodiny do středu adaptéru v těžkých podmínkách plodiny. Je ideální pro velkoobjemovou sklizeň pícnin, ovsa, řepky, hořčice a jiných vysokých, hustých, nesnadno dopravovaných plodin.

Obsluha může uzavírací ventil (A) používat k vypnutí horního příčného šneku (UCA), pokud není zapotřebí.

NOTE:

I když je horní příčný šnek vypnutý, musí být pravidelně promazáván kvůli pohybům křídel.

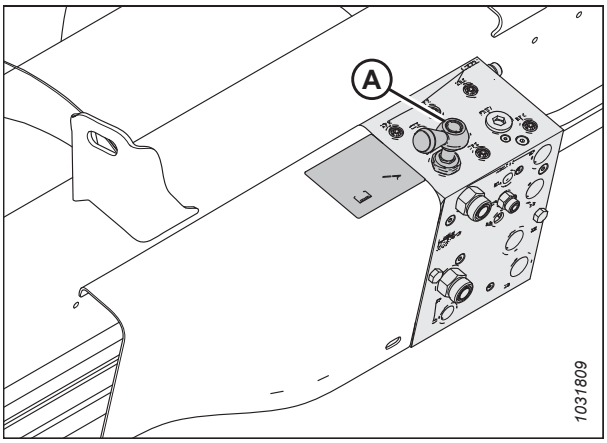


Figure 3.256: Uzavírací ventil

Nastavení polohy horního příčného šneku

Horní příčný šnek (UCA) má nastavitelný úchyt, který umožňuje nastavení polohy šneku pro specifické podmínky sklizně. Adaptéry s trojdílnými šneky mají dva nastavitelné úchyty – vždy jeden na každém konci středového šneku.

NOTE:

Informace o poloze primárních a sekundárních předních šroubů naleznete na obrázku *3.259, page 184*.

Úchyt(y) je/jsou zpočátku namontovány v poloze nejvíce vzadu, s předním šroubem (A) v primární poloze. Toto je doporučovaná konfigurace pro většinu podmínek.

S předním šroubem (A) v primární poloze je šnek a přiháněč bezpečný pro používání v jakékoli poloze. Polohu šneku lze upravovat v omezeném rozsahu změnou polohy úchytu vzhledem k zadnímu šroubu (B).

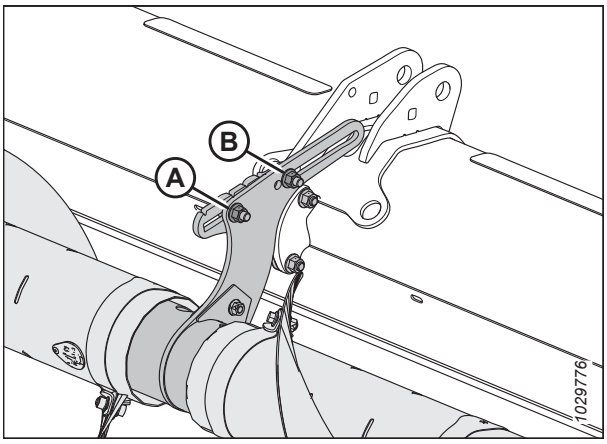


Figure 3.257: Počáteční poloha nastavitelných úchytů – dvoudílný šnek

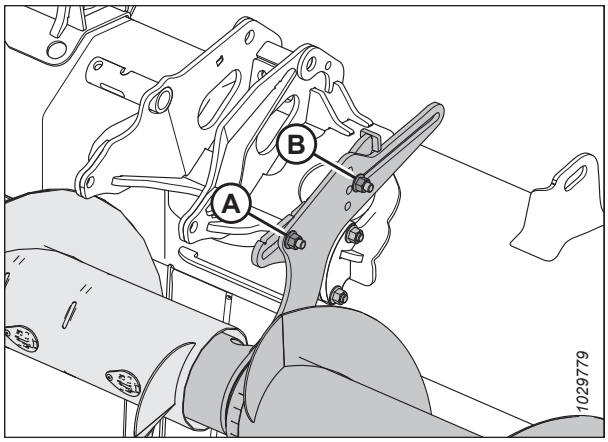


Figure 3.258: Počáteční poloha nastavitelných úchytů – třídílný šnek

Je-li přední šroub přesunut do sekundární polohy (B), polohu šneku je možné upravit ve větším rozsahu. V případě třídílných šneků jsou k dispozici dodatečné sekundární polohy (B) pro případ potřeby zvednutí šneku nebo jeho spuštění dolů. Je-li přední šroub v některé z těchto poloh, nastavení polohy vpřed/vzad je omezeno pro zabránění kolizi horního příčného šneka s vkládacím šnekem a rámem adaptéru.

IMPORTANT:

Je-li přední šroub v jedné ze sekundárních poloh (B) a přiháněč je v poloze nejvíce vzadu, prsty přiháněče a ramena vačky se mohou dotýkat horního příčného šneka. Když je přiháněč posunut zcela dozadu (například při sklizni řepky), musí být horní příčný šnek také posunut zcela dozadu, aby byla mezi prsty přiháněče a šnekem dostatečná vůle.

Přesunutím šneku vpřed:

- Napomůžete dopravování lehkých plodin, zejména na svazích.
- Zlepšíte vkládání lehkých plodin.
- Omezení zadržování plodiny v přiháněči nebo narušení toku plodiny způsobeného přiháněčem.

Přesunutím šneku vzad:

- Zvětšíte dostupný objem pro dopravu těžkých plodin.
- Udržíte šnek blízko deflektorů, aby se plodina nedostávala za šnek a nenamotávala.

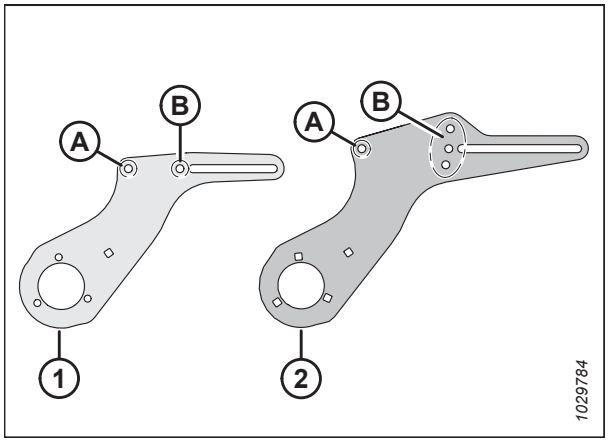


Figure 3.259: Podrobnosti o nastavitelném šneku

1 – Úchyt dvoudílného šneku

2 – Úchyt třídílného šneku

A – Primární poloha pro přední šroub

B – Sekundární poloha/polohy pro přední šroub

Pro úpravu polohy šneku proveďte tyto kroky:

1. Vyhledejte nastavitelný držák.

   NOTE:

   U dvoudílných šneků vyčnívá nastavitelný držák ze středové podpěry. U třídílných šneků vyčnívá nastavitelný držák z konců středového šneku.

   NOTE:

   Obrázek znázorňuje levý nastavitelný úchyt na třídílném šneku. Nastavitelný úchyt na dvoudílném šneku je podobný, ale má pouze jednu sekundární polohu pro přední šroub namísto tří. Více podrobností viz obrázek *3.259, page 184*.

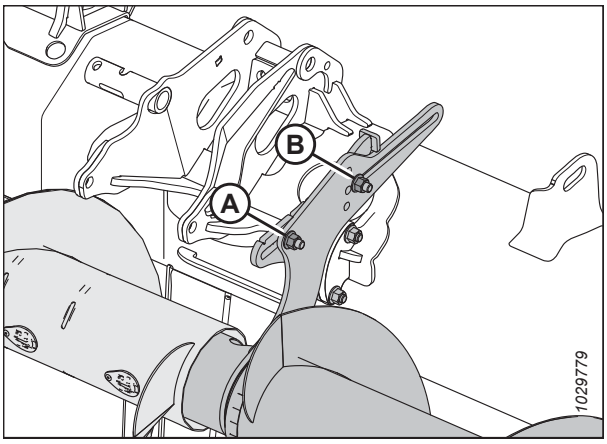


Figure 3.260: Počáteční poloha nastavitelných úchytů – třídílný šnek

2. V případě potřeby přesuňte přední šroub a matici (A). Přední šroub a matice mají u dvoudílných šneků dvě možná umístění: primární umístění a sekundární umístění. U třídílných šneků jsou čtyři možná umístění: jedno primární a tři sekundární.

3. Povolte přední matici (A) a zadní matici (B) tolik, aby bylo možné posunout nastavitelný úchyt.

4. Přesuňte úchyt do požadované polohy.

5. Znovu utáhněte matice (A) a (B). Utáhněte matice momentem 69 Nm (51 lbf-ft).

6. Je-li namontován třídílný horní příčný šnek, zopakujte tyto kroky na druhém nastavitelném úchytu.

   IMPORTANT:

   U adaptérů s třídílnými šneky dbejte, aby byly oba úchyty ve stejné poloze.

7. Zkontrolujte, zda nedochází ke vzájemnému ovlivňování prstů přiháněče a horního příčného šneka. Zkontrolujte, zda nedochází ke vzájemnému ovlivňování ramen vačky a horního příčného šneka v celém hydraulickém vpřed/vzad přiháněče. Pokyny viz *Kontrola možné kolize horního příčného šneku, page 185*.

Kontrola možné kolize horního příčného šneku

Pokud je horní příčný šnek (UCA) špatně nastaven, může se dotknout přiháněče nebo rámu adaptéru. Je třeba zkontrolovat vůli mezi horním příčným šnekem a některými součástmi adaptéru.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor.

2. Zcela zasuňte přiháněč v poloze vpřed/vzad.

   NOTE:

   Zcela zasuňte přiháněč, aby se přiháněč co nejvíce přiblížil k hornímu příčnému šneku.

   NOTE:

   Pokud dojde ke změně nastavení vačky přiháněče, je třeba tento postup provést znovu.

3. Pod žací lištu umístěte na obou koncích adaptéru špalky o průměru 254–356 mm (10–14 palců). Spusťte přiháněč na špalky tak, aby křídla adaptéru tvořila tvar úsměvu.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Ručně otočte horního příčného šneka (A). Ujistěte se, že vůle mezi horním příčným šnekem a díly adaptéru je alespoň 10 mm (13/32 palce) v následujících místech:
   - Vačková ramena přiháněče (B)
   - Prsty přiháněče (C)
   - Podpěry válců přiháněče (D)
   - **FD241, FD245 a FD250:** Spoj děleného rámu (E)
6. Pokud je třeba upravit vůli mezi horním příčným šnekem a díly adaptéru, přejděte na stránku *Nastavení polohy horního příčného šneku, page 183*.

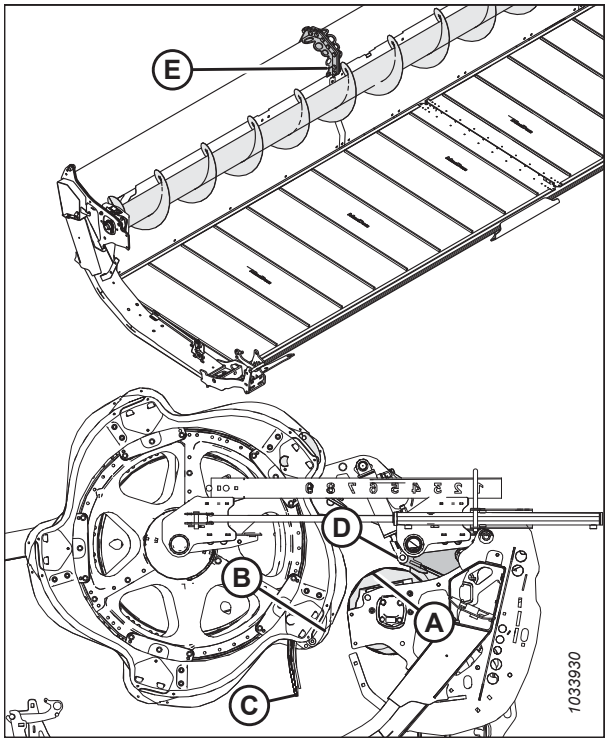


Figure 3.261: Místa kontroly mezery horního příčného šneku

3.9.14 Děliče plodin

Děliče plodin se používají pro pomoc při oddělování plodin při sklizni. Dají se odmontovat pro umožnění montáže vertikálních nožů nebo nástavce pro slunečnice a zmenšení přepravní šířky.

Ke všem adaptérům jsou dodávány standardní děliče plodin. Volitelně lze zakoupit také naklápěcí děliče plodin. Viz *5.1.4 Naklápěcí děliče plodin, page 484*.

Demontáž děličů plodin

Děliče plodin se dají odmontovat pro umožnění montáže dalších nástrojů a zmenšení přepravní šířky.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte přiháněč dolů a zvedněte adaptér. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky .
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky .
4. Otevřete koncové štíty. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

5. Vyjměte zajišťovací kolík (A).
6. Přidržte dělič plodin (E).
7. Otáčejte šestihranný hřídel (B) na západce děliče (C) směrem vpřed tak, abyste ji odmontovali ze šroubu (D).

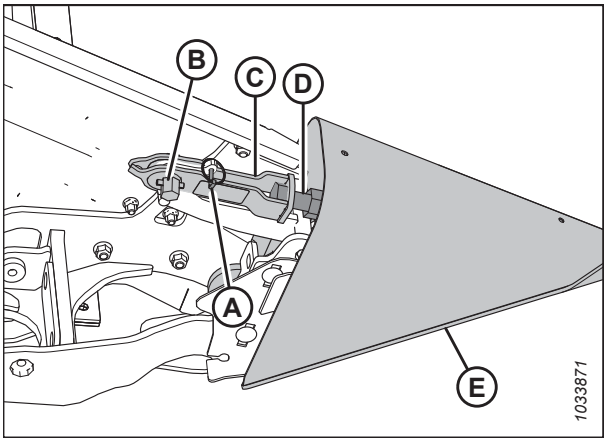


Figure 3.262: Dělič plodin se západkou

8. Spusťte dělič plodin (A) dolů a demontujte jej z koncového plechu.
9. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

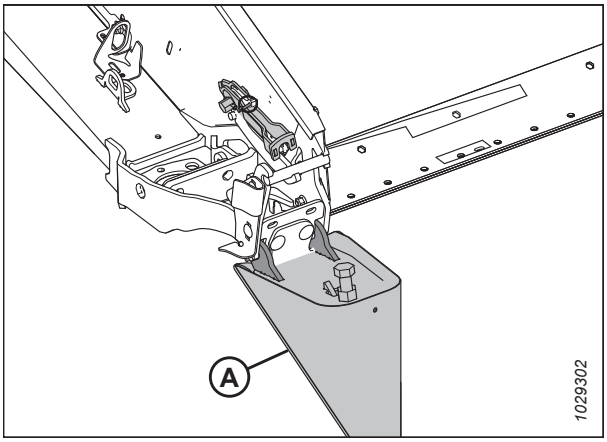


Figure 3.263: Dělič plodin se západkou

10. Je-li namontován, umístěte dělič plodin (A) na pozici pro volitelné uschování na držáku (B).
11. Není-li namontován, umístěte děliče plodin na bezpečné místo.

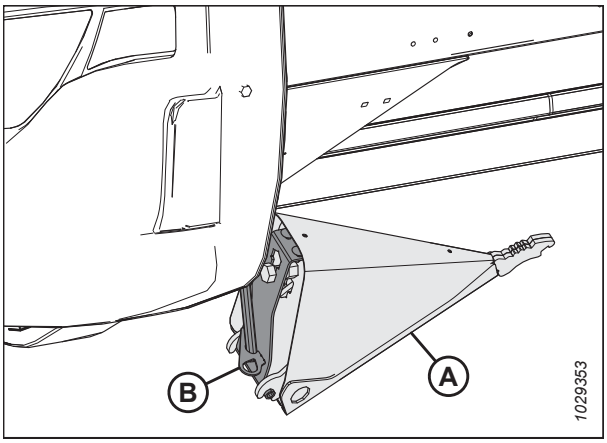


Figure 3.264: Volitelné uschování děliče plodin

Montáž děličů plodin

Pro správnou instalaci děličů plodin postupujte podle těchto pokynů.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
6. Je-li namontován volitelný držák pro uschování. Vyjměte dělič plodin (A) z polohy pro uschování zvednutím děliče plodin tak, aby se šroub (B) uvolnil ze štěrbiny v úložném držáku (C).
7. Není-li namontován, vyjměte děliče plodin z místa, ve kterém byly uloženy.
8. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

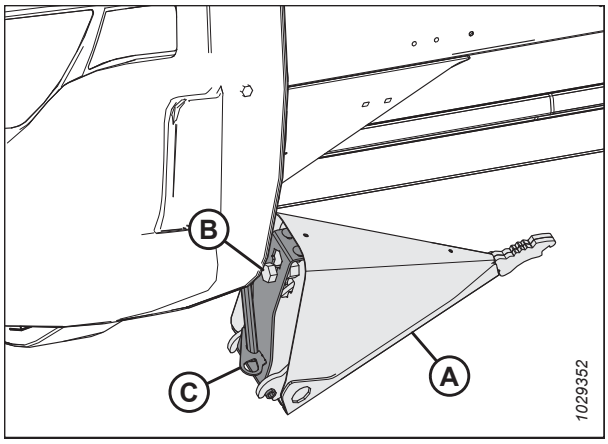


Figure 3.265: Volitelný dělič plodin

9. Vložte oka děliče plodin (A) do otvorů v koncovém plechu, jak je zde vyobrazeno.
10. Vytáhněte zajišťovací kolík (B) ze západky (C).

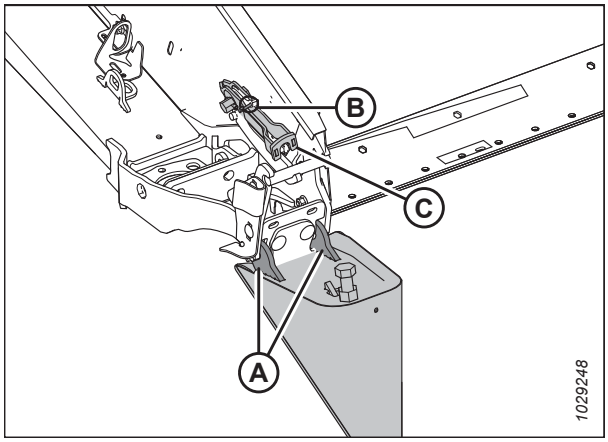


Figure 3.266: Dělič plodin se západkou

11. Zvedněte přední konec západky (A) a dělič plodin (B).

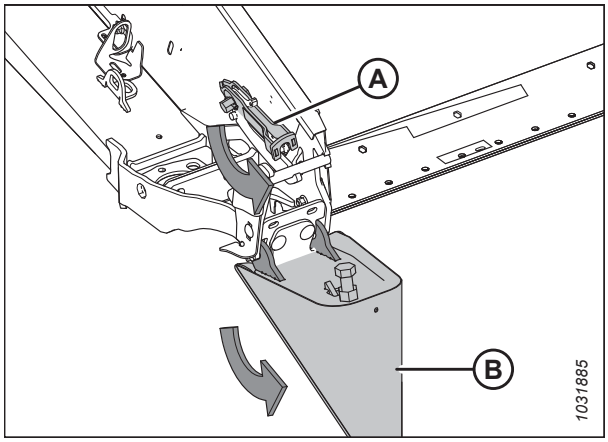


Figure 3.267: Dělič plodin se západkou

12. Nasaďte západku (A) na šroub děliče plodin (B).
13. Otáčením šestihranný hřídel (D) na západce (A) proti směru hodinových ručiček zajistěte zámek.

    NOTE:

    Šestihranný hřídel (D) vyžaduje utahovací moment 40–54 Nm (30–40 lbf ft), aby došlo k uzavření západky. Je-li nezbytné nastavení, uvolněte západku (A) a nastavte šroub (B) tak, aby došlo k úpravě požadovaného utahovacího momentu.
14. Zajistěte zajišťovacím kolíkem (C).
15. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

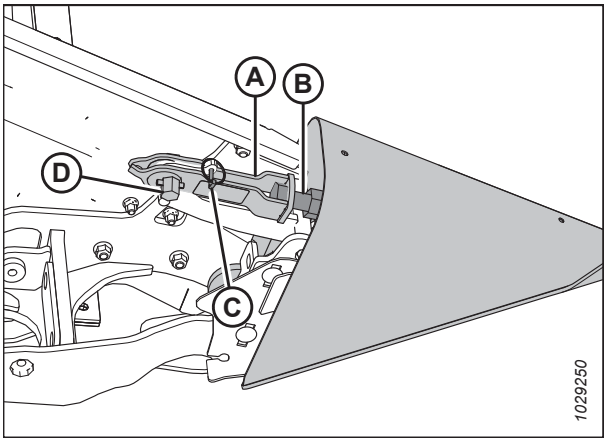


Figure 3.268: Dělič plodin se západkou

Demontování naklápěcích děličů plodin

Naklápěcí děliče plodin lze odstranit, aby bylo možné instalovat další nástroje nebo standardní děliče plodin.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění zdviženého stroje, když na stroji provádíte úpravy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Pokud není možné aktivovat bezpečnostní podpěry a není praktické zablokovat adaptér, NIKDY nelezte na nepodepřený adaptér nebo pod něj.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Zvedněte adaptér 60–90 cm (2–3 stop) nad zem.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Otevřete koncový štít.

6. Vyjměte víceúčelový nástroj (A) z levého koncového plechu.
7. Vyjměte závlačku (B).
8. Nasaďte víceúčelový nástroj (A) na šestihrannou hřídel (C).
9. Otáčejte víceúčelovým nástrojem směrem dolů, dokud se západka (D) neuvolní ze šroubu (E).
10. Zvedněte západku (D) nahoru a sundejte ji ze šroubu (E).

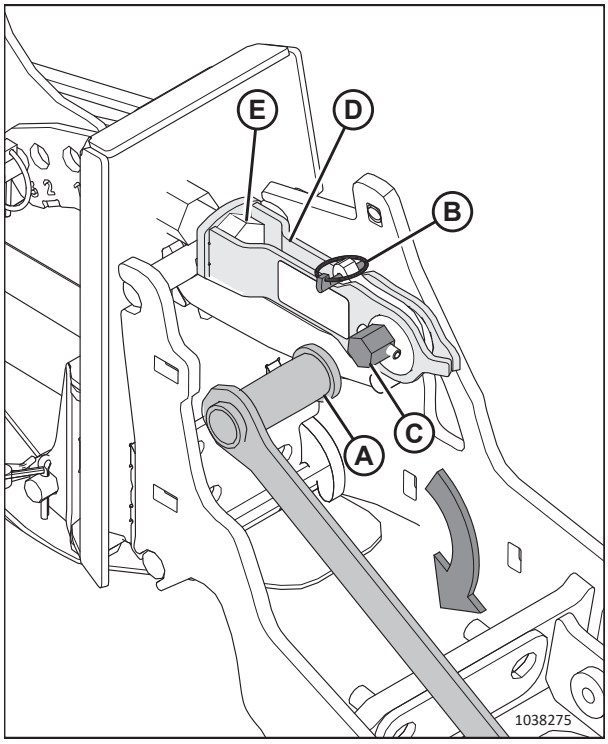


Figure 3.269: Instalovaný naklápěcí dělič plodin

11. Nakloňte dělič plodin dopředu a vytáhněte jej z adaptéru.
12. Znovu zasuňte zajišťovací kolík (A).
13. Zavřete koncový štít.

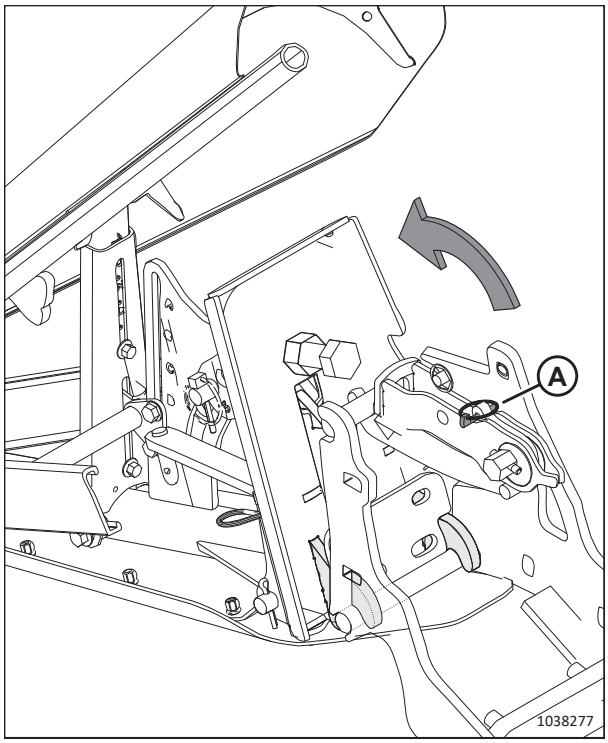


Figure 3.270: Uvolněná západka

Instalace naklápěcích děličů plodin

Pro správnou instalaci naklápěcích děličů plodin postupujte podle těchto pokynů.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění zdviženého stroje, když na stroji provádíte úpravy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Pokud není možné aktivovat bezpečnostní podpěry a není praktické zablokovat adaptér, NIKDY nelezte na nepodepřený adaptér nebo pod něj.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Zvedněte adaptér 60–90 cm (2–3 stop) nad zem.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Otevřete koncový štít.
6. Vytáhněte závlačku (A) z rychlozápadky (B).
7. Připevněte víceúčelový nástroj (C) (uložený na levém koncovém plechu) k šestihranné hřídeli (D) a otáčením uvolněte západku (B).
8. Pokud jsou nainstalovány děliče plodin (E), zvedněte západku (B) ze šroubu (F) a odložte děliče plodin stranou.

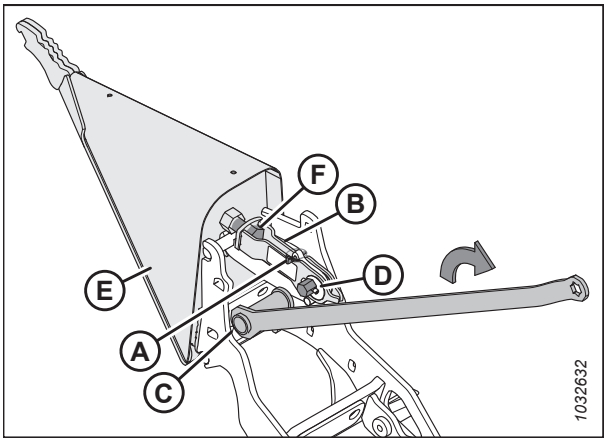


Figure 3.271: Instalovaný dělič plodin

9. Do drážek v rámu adaptéru zasuňte jazýčky děliče plodin (A).

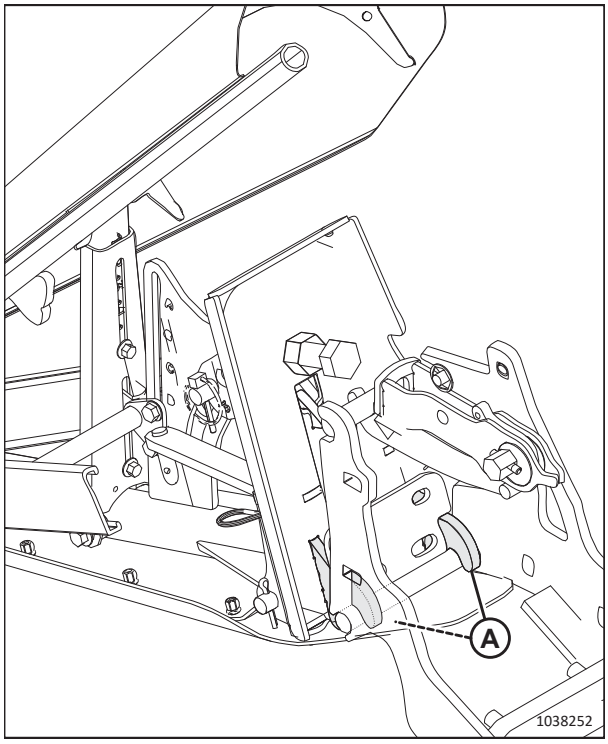


Figure 3.272: Instalace děliče plodin

10. Zvedněte přední konec rychlozápadky (A) a otočte dělič plodin (B) nahoru do správné polohy.

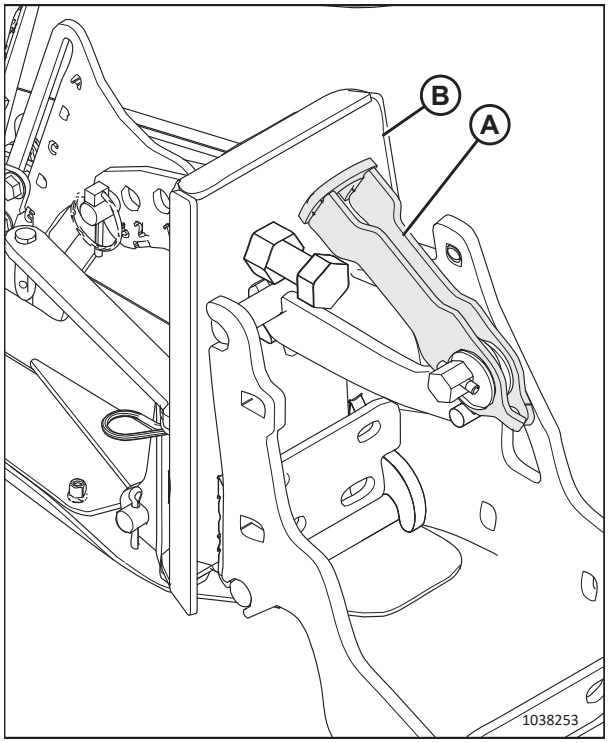


Figure 3.273: Rychlozápadka

11. Nasaďte rychlozápadku (A) na šroub.
12. Ujistěte se, že se západka pevně zavírá a že se zarážka děliče plodin (B) dotýká zarážky adaptéru (C).

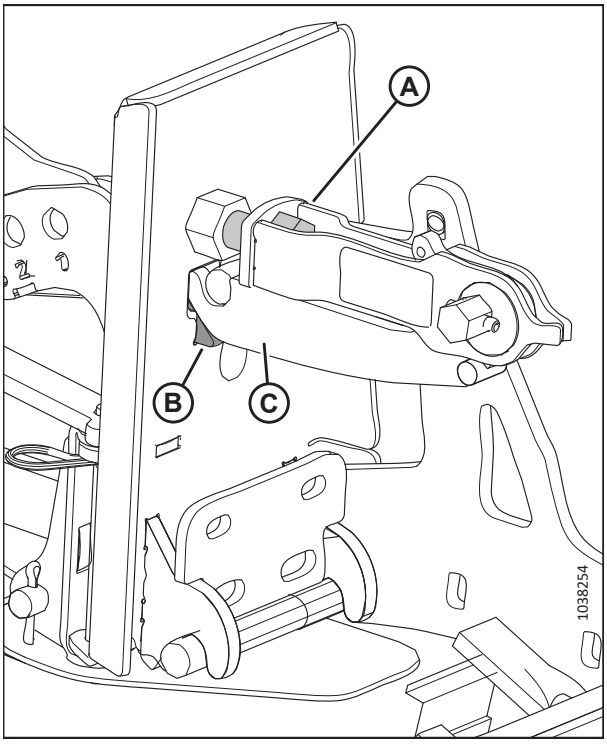


Figure 3.274: Dělič plodin přichycený k adaptéru

13. Pokud je třeba západku seřídit, povolte matici (A) a nastavte délku šroubu (B) tak, aby bylo možné šestihranný hřídel (C) utáhnout momentem 40–54 Nm (30–40 lbf-ft).
14. Utáhněte matici (A).
15. Nasaďte víceúčelový nástroj (D) na šestihrannou hřídel (C) a otáčením víceúčelového nástroje zajistěte západku.
16. Nasaďte závlačku (E), abyste zajistili rychlozápadku.
17. Opakujte kroky *6, page 191* až *16, page 193* na opačném konci adaptéru pro instalaci opačného děliče plodin.

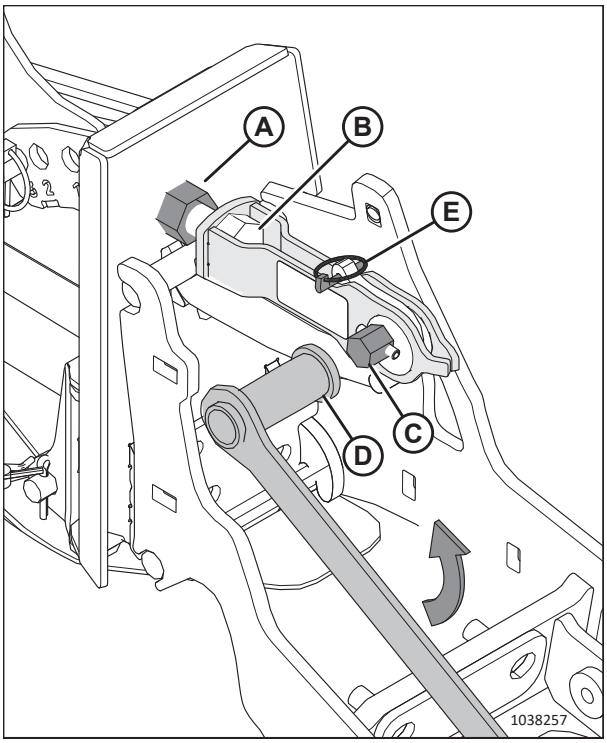


Figure 3.275: Nastavení západky

18. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.
19. Zkontrolujte naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.
20. Zkontrolujte vyvážení křídla. viz *3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel, page 148*

Instalace naklápěcích děličů plodin

Děliče plodin lze nastavit pro různé stavy plodin.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění zdviženého stroje, když na stroji provádíte úpravy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Pokud není možné aktivovat bezpečnostní podpěry a není praktické zablokovat adaptér, NIKDY nelezte na nepodepřený adaptér nebo pod něj.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Zvedněte adaptér 60–90 cm (2–3 stop) nad zem.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Viz tabulka podle rozsahu výšky strniště a konfigurace přiháněče:
   - Pole s výškou strniště 50–125 mm (2–5 palce): Viz krok *6, page 195*.
   - Pole s výškou strniště 20–100 mm (3/4–4 palce): Viz krok *7, page 196*.
   - Žací lišta na zemi, pole s výškou strniště 16–50 mm (5/8–2 palce): Viz krok *8, page 198*.

Table 3.24 Nastavení naklápěcího děliče plodin – adaptér s dvojitým nebo trojitým přiháněčem, pole s výškou strniště 50–125 mm (2–5 palců)

6. Nastavte adaptér podle nastavení v řádku tabulky, který odpovídá stav plodiny a výšce strniště:
   a. Nastavte úhel adaptéru.
   b. Seřiďte plazy adaptéru.
   c. Nastavte naklápěcí dělič plodin (spodní doraz k boční tyči horního deflektoru) a zkontrolujte, zda se rozsah pohybu nastavený spodním dorazem **NEDOTÝKÁ** podpěr přiháněče. Pokyny viz kroky *9, page 199* až *15, page 201*.

	Výška strniště	Úhel adaptéru[61]	Plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha nosního kužele vpřed/ vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Boční tyč horního deflektoru
Stojící plodina	125 mm (5 palců)	A	Dole	2	1 nebo 3	1	C	Dovnitř
	50 mm (2 palce)	E	Dole	1	1 nebo 3	1,5	C	Dovnitř
Polehlá	125 mm (5 palců)	A	Dole	2	3 nebo 4	1	C	Ven
	50 mm (2 palce)	E	Dole	1	3 nebo 4	2	D	Ven
Velmi polehlá plodina[62]	125 mm (5 palců)	A	Dole	2	4	3	D	Ven
	125 mm (5 palců)	A	Dole	2	5	4	D	Ven
	50 mm (2 palce)	E	Dole	1	4	3	C	Ven
	50 mm (2 palce)	E	Dole	1	5	4	C	Ven

61. A (min.) – E (max.)
62. Vrchol plodiny nižší než 150 mm (6 palců)

Table 3.25 Nastavení naklápěcího děliče plodin – adaptér s dvojitým nebo trojitým přiháněčem, pole s výškou strniště 20–100 mm (3/4–4 palců)

7. Nastavte adaptér podle nastavení v řádku tabulky, který odpovídá stav plodiny a výšce strniště:
   a. Nastavte úhel adaptéru.
   b. Seřiďte plazy adaptéru.
   c. Nastavte naklápěcí dělič plodin (spodní doraz k boční tyči horního deflektoru) a zkontrolujte, zda se rozsah pohybu nastavený spodním dorazem **NEDOTÝKÁ** podpěr přiháněče. Pokyny viz kroky *9, page 199* až *15, page 201*.

	Výška strniště	Úhel adaptéru[63]	Plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha nosního kužele vpřed/ vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Boční tyč horního deflektoru
Stojící plodina	100 mm (4 palce)	A	Střed	2	1 nebo 3	1	C	Dovnitř
	20 mm (3/ 4 palce)	E	Střed	1	1 nebo 3	1	C	Dovnitř
Polehlá	100 mm (4 palce)	A	Střed	2	3	1	C	Ven
	100 mm (4 palce)	A	Střed	2	4	2	C	Ven
	20 mm (3/ 4 palce)	E	Střed	1	3	1	D	Ven
	20 mm (3/ 4 palce)	E	Střed	1	4	2	D	Ven
Velmi polehlá plodina[64]	100 mm (4 palce)	A	Střed	2 nebo 3	4	3	D	Ven
	100 mm (4 palce)	A	Střed	2 nebo 3	5	4	D	Ven

63. A (min.) – E (max.)
64. Vrchol plodiny nižší než 150 mm (6 palců)

Table 3.25 Nastavení naklápěcího děliče plodin – adaptér s dvojitým nebo trojitým přiháněčem, pole s výškou strniště 20–100 mm (3/4–4 palců) (continued)

7. Nastavte adaptér podle nastavení v řádku tabulky, který odpovídá stav plodiny a výšce strniště:
   a. Nastavte úhel adaptéru.
   b. Seřiďte plazy adaptéru.
   c. Nastavte naklápěcí dělič plodin (spodní doraz k boční tyči horního deflektoru) a zkontrolujte, zda se rozsah pohybu nastavený spodním dorazem **NEDOTÝKÁ** podpěr přiháněče. Pokyny viz kroky *9, page 199* až *15, page 201*.

	Výška strniště	Úhel adaptéru[65]	Plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha nosního kužele vpřed/ vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Boční tyč horního deflektoru
	20 mm (3/ 4 palce)	E	Střed	1	4	3	C	Ven
	20 mm (3/ 4 palce)	E	Střed	1	5	4	C	Ven

65. A (min.) – E (max.)

Table 3.26 Nastavení naklápěcího děliče plodin – adaptér s dvojitým nebo trojitým přiháněčem, žací lišta na zemi, pole s výškou strniště 16–50 mm (5/8–2 palce)

8. Nastavte adaptér podle nastavení v řádku tabulky, který odpovídá stav plodiny a výšce strniště:
   a. Nastavte úhel adaptéru.
   b. Seřiďte plazy adaptéru.
   c. Nastavte naklápěcí dělič plodin (spodní doraz k boční tyči horního deflektoru) a zkontrolujte, zda se rozsah pohybu nastavený spodním dorazem **NEDOTÝKÁ** podpěr přiháněče. Pokyny viz kroky *9, page 199* až *15, page 201*.

	Výška strniště	Úhel adaptéru[66]	Plazy adaptéru	Spodní doraz	Poloha nosního kužele vpřed/ vzad	Výška horního deflektoru	Výška bočního deflektoru	Boční tyč horního deflektoru
Stojící plodina	50 mm (2 palce)	A	Nahoru	2	1 nebo 3	1	C	Dovnitř
	16 mm (5/ 8 palce)	E	Nahoru	1	1	2	C	Dovnitř
	16 mm (5/ 8 palce)	E	Nahoru	1	3	1	C	Dovnitř
Polehlá	50 mm (2 palce)	A	Nahoru	2	3	1	C	Ven
	50 mm (2 palce)	A	Nahoru	3	4	1	C	Ven
	16 mm (5/ 8 palce)	E	Nahoru	1	3 nebo 4	2	D	Ven
Velmi polehlá plodina[67]	50 mm (2 palce)	A	Nahoru	2 nebo 3	4	3	D	Ven
	50 mm (2 palce)	A	Nahoru	2 nebo 3	5	4	D	Ven
	16 mm (5/ 8 palce)	E	Nahoru	1	4	2,5	C	Ven
	16 mm (5/ 8 palce)	E	Nahoru	1	5	4	C	Ven

66. A (min.) – E (max.)
67. Vrchol plodiny nižší než 150 mm (6 palců)

9. **Spodní doraz:** Vyjměte závlačku (A) z čepu vidlice a poté čep vyjměte.

10. Nakloňte dělič a nainstalujte čep vidlice do otvoru s čísly „1“ až „3“. Zajistěte čep vidlice závlačkou.

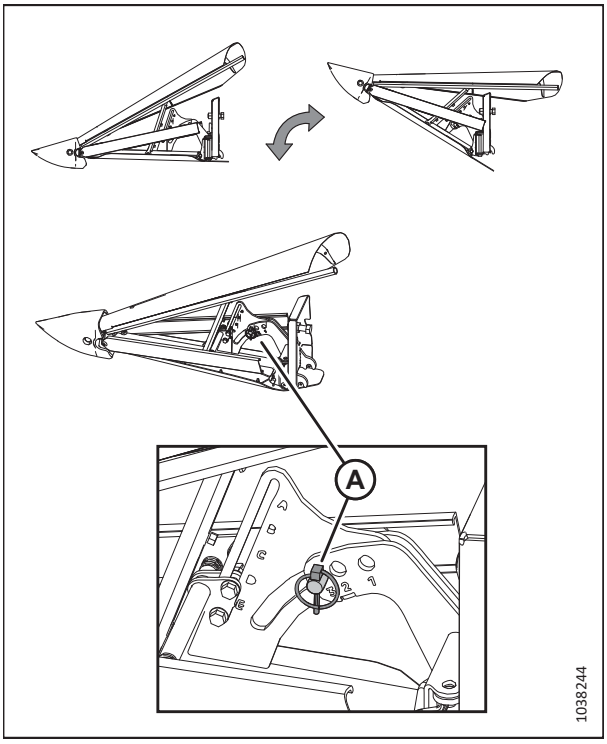


Figure 3.276: Nastavení spodního dorazu

11. **Poloha nosního kuželu vpřed/vzad:** Vyjměte šroub (A), posuňte trubku dovnitř nebo ven a namontujte šroub do jednoho z pěti otvorů trubky.

    NOTE:

    V příkladu (B) je šroub instalován do otvoru trubky „1“. V příkladu (C) je šroub instalován do otvoru trubky „5“.

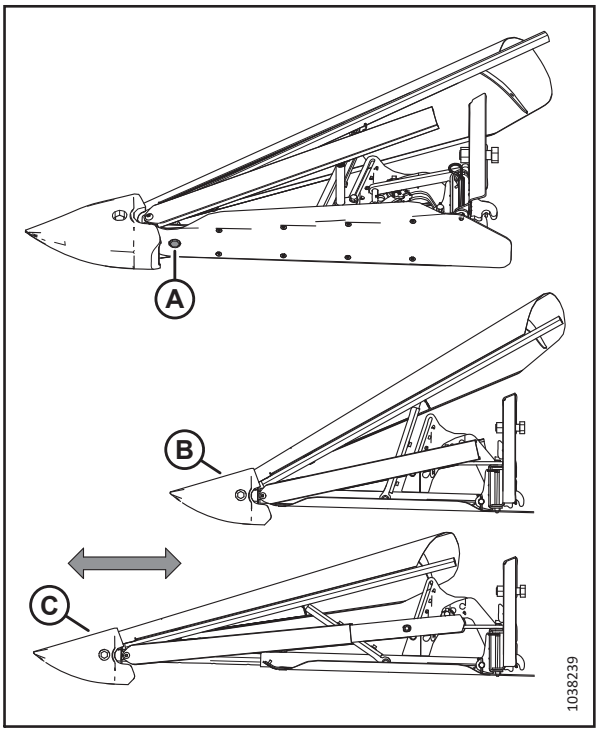


Figure 3.277: Nastavení polohy nosního kuželu vpřed/vzad

12. **Výška horního deflektoru:** Povolte matice na šroubech (A), posuňte středovou podpěru do požadovaného nastavení (1 až 4,5) a matice utáhněte.
    - Zarovnejte body s podporou a přidejte nebo uberte poloviční stupně. Příklad (B) ukazuje stupeň 2,5.
    - Pro nastavení celých stupňů zarovnejte číslo s podpěrou. Příklad (C) ukazuje stupeň 2.

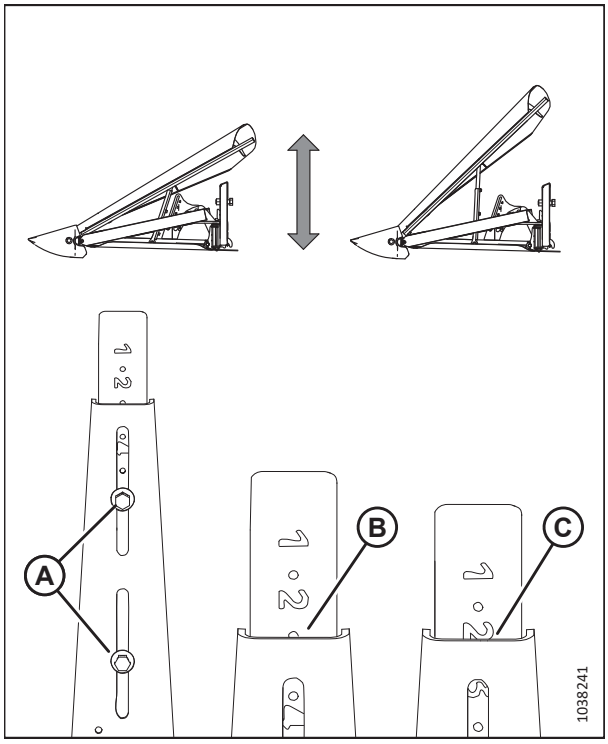


Figure 3.278: Nastavení výšky horního deflektoru

13. **Výška bočního deflektoru:** Uvolněte matice na šroubech (A), posuňte deflektory, dokud nebude zářez (B) v požadovaném nastavení „A“ až „E“, a utáhněte matice.

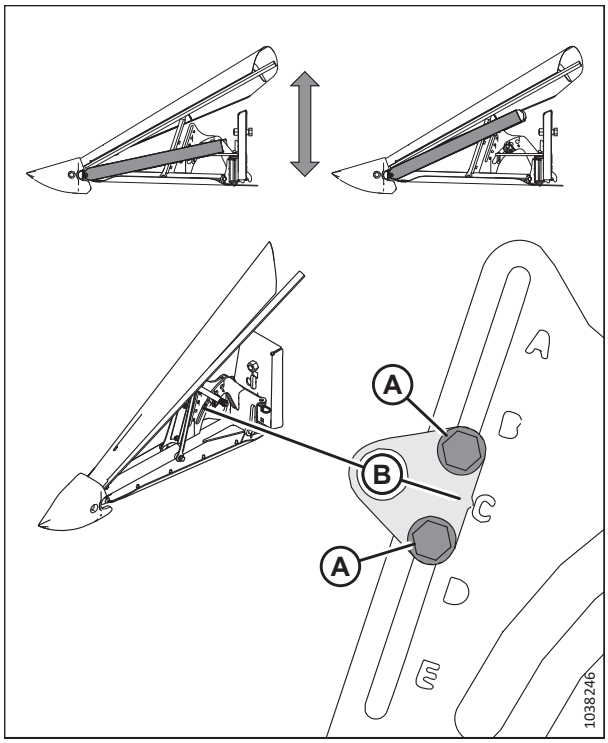


Figure 3.279: Nastavení výšky bočního deflektoru

14. **Boční tyč horního deflektoru:** Povolte matici (A) a šroub (B) a otočte tyč (C) směrem ven nebo dovnitř. Utáhněte matici (A) na 39 Nm (29 lbf ft). Utáhněte šroub (B) na 52 Nm (38 lbf ft).

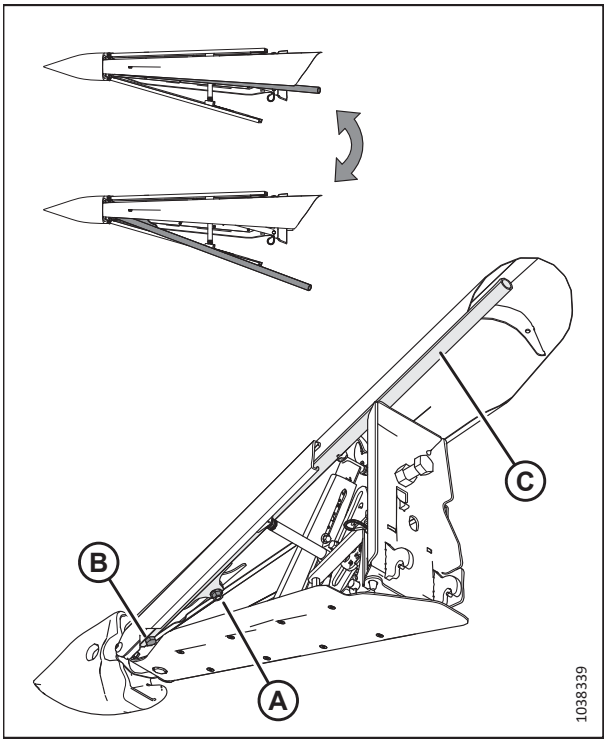
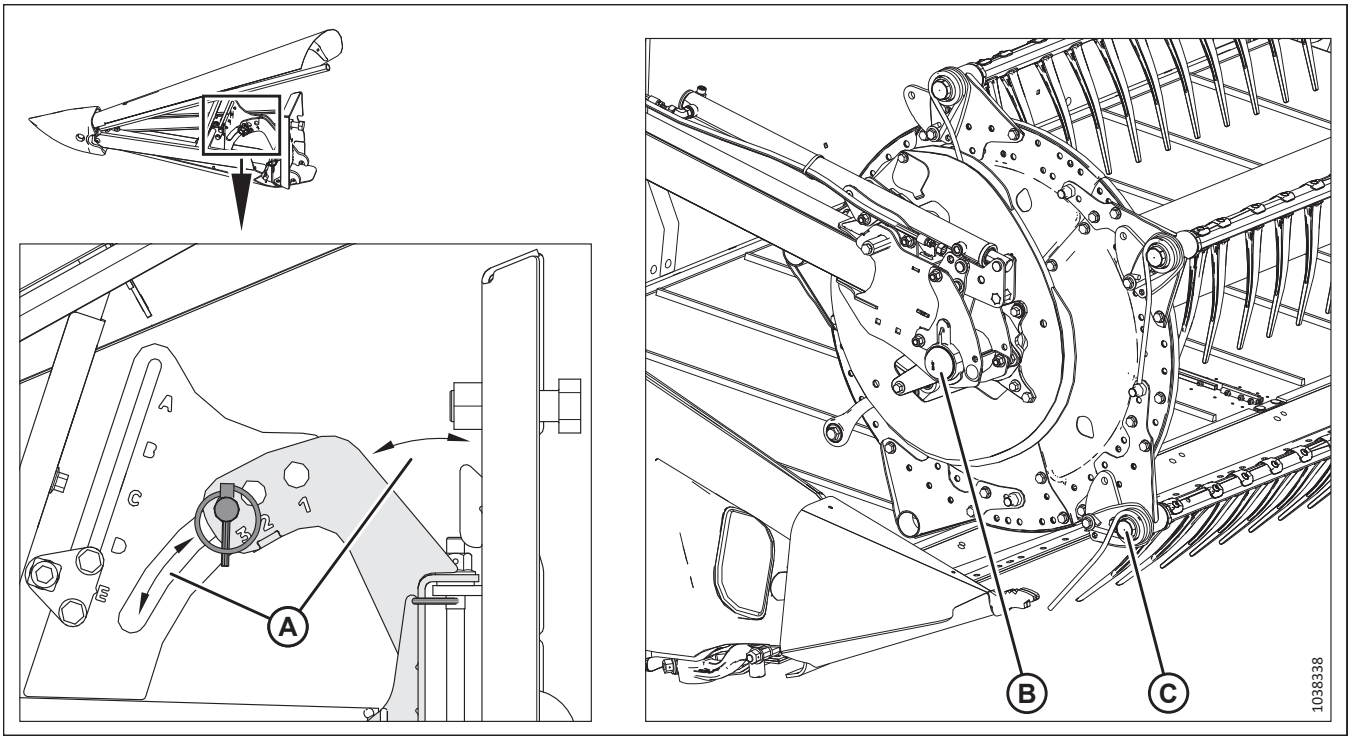


Figure 3.280: Nastavení boční tyče horního deflektoru

Figure 3.281: Rozsah pohybu naklápěcího děliče plodin



15. **Kontrola rozsahu pohybu:** Zvedejte a spouštějte naklápěcí dělič plodin v rozsahu pohybu (A) nastaveném spodním dorazem. Zkontrolujte, zda se naklápěcí dělič **NEDOTÝKÁ** podpěr (B) přiháněče nebo přiháněče (C).

3.9.15 Dělicí tyče plodin

S adaptérem jsou dodávány odnímatelné dělicí tyče plodin, které se používají ve spojení s děliči plodin, které pomáhají rozdělit plodinu při sklizni. Dělicí tyče plodin jsou nejužitečnější, když jsou plodiny husté nebo polehlé. Ve stojících plodinách se doporučuje používat jen děliče plodin.

Table 3.27 Doporučené použití dělicích tyčí plodin

S dělicími tyčemi plodin		Bez dělicích tyčí plodin
Vojtěška	Polehlé obilniny	Potravinářská fazole
Kanola	Hrách	Čirok
Len	Sójové boby	Rýže
Tráva na semeno	Súdánská tráva	Sójové boby
Čočka	Ozimé pícniny	Stojící obilniny

Demontáž dělicích tyčí plodin

Dělicí tyče plodin lze z konců děličů plodin vyjmout a uložit je na adaptér.

1. Povolte šroub (B) a odmontujte dělicí tyč plodin (A) z obou stran adaptéru.

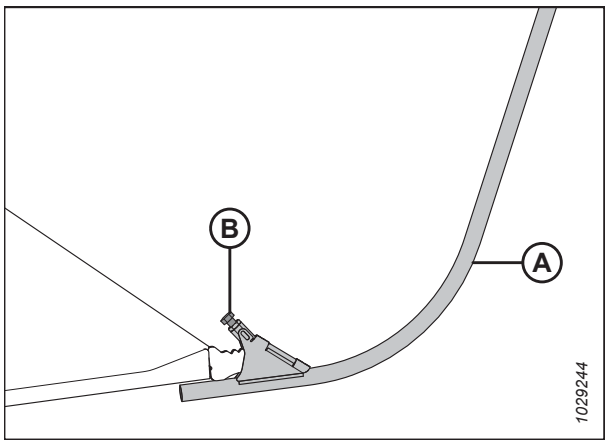


Figure 3.282: Dělicí tyč plodin

2. Uložte obě dělicí tyče plodin (B) na pravý koncový plech a zajistěte je zajišťovacím kolíkem (A).

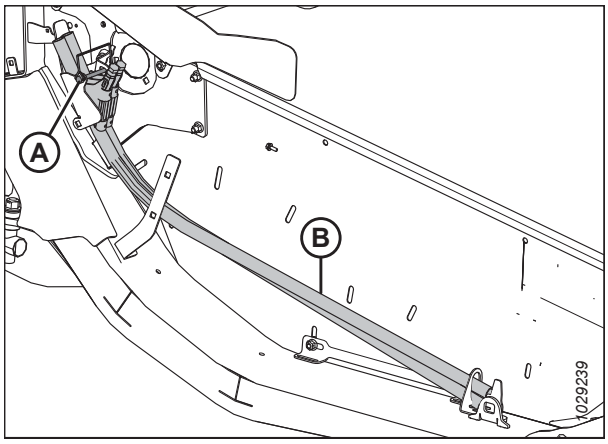


Figure 3.283: Pravý koncový kryt

Montáž dělicích tyčí plodin

Na konce děličů plodin lze nainstalovat dělicí tyče plodin, které pomáhají oddělovat bujné plodiny.

1. Otevřete pravý koncový kryt. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
2. Uvolněte zajišťovací kolík (A), který připevňuje dělicí tyče (B) ke koncovému plechu adaptéru, a vyjměte dělicí tyče z úložného místa.
3. Znovu zasuňte zajišťovací kolík (A).

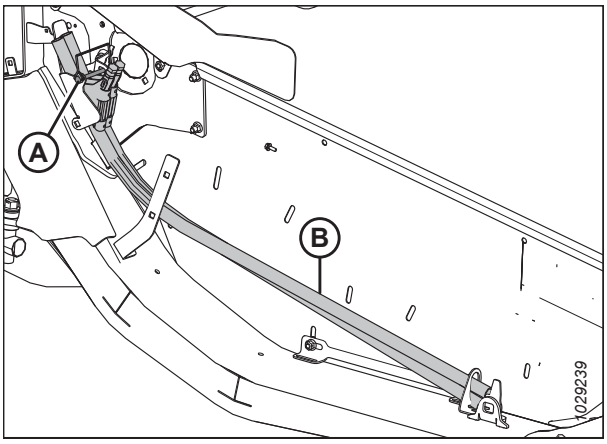


Figure 3.284: Dělicí tyče v úložném místě na pravém koncovém plechu adaptéru

4. Podle vyobrazení umístěte dělicí tyč plodin (A) na hrot děliče plodin a utáhněte šroub (B).
5. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.
6. Zavřete pravý koncový kryt. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

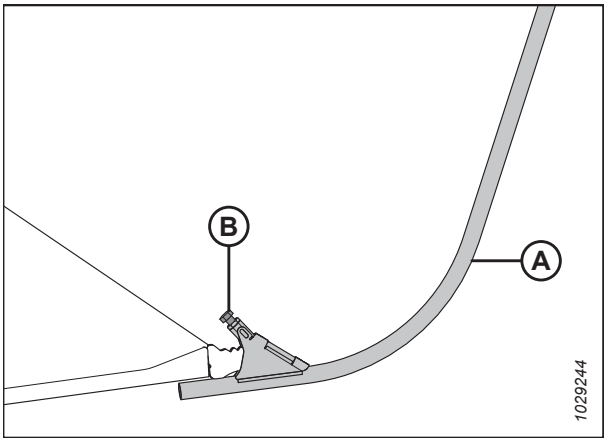


Figure 3.285: Dělicí tyč na děliči plodin

Volitelné dělicí tyče pro rýži

Volitelné dělicí tyče pro rýži pomáhají při zpracování vysokých a spletitých rýžových plodin. Lze je instalovat na konce děličů plodin.

Dělicí tyče pro rýži poskytují zlepšenou výkonnost ve vysokých a spletených rýžových plodinách. Další informace o produktu viz *5.1.6 Sada dělicí tyče pro rýži, page 486*.

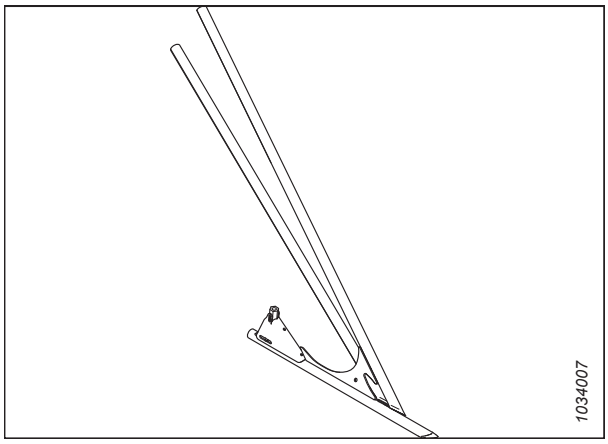


Figure 3.286: Volitelná dělicí tyč pro rýži

Dělicí tyče pro rýži jsou ukládány na zadní straně obou koncových plechů na úložném držáku (A) a jsou zajištěny pomocí kolíku (B). Montáž a demontáž těchto tyčí je stejná jako postupy u standardních dělicích tyčí plodin.

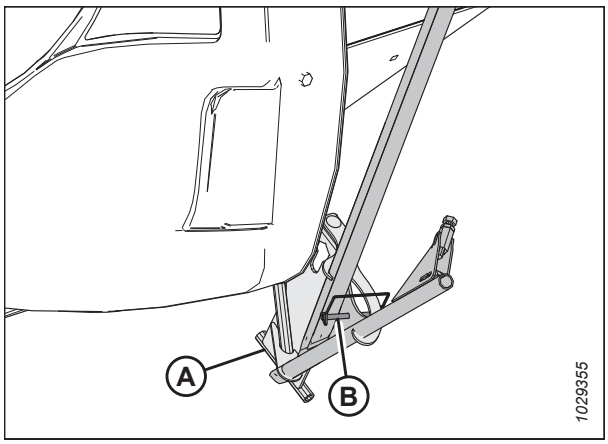


Figure 3.287: Uložení dělicí tyče pro rýži

3.10 Automatické ovládání výšky adaptéru

Automatické ovládání výšky adaptéru společnosti MacDon (AHHC) spolupracuje se systémem AHHC, který je k dispozici na určitých modelech sklízecích mlátiček.

Na indikátorech nastavení naklápění na naklápěcím modulu jsou nainstalovány dva snímače založené na Hallově jevu (A). Tyto snímače vysílají signály do sklízecí mlátičky a umožňují jí udržovat konzistentní výšku sečení a optimální naklápění, když adaptér kopíruje obrysy země.

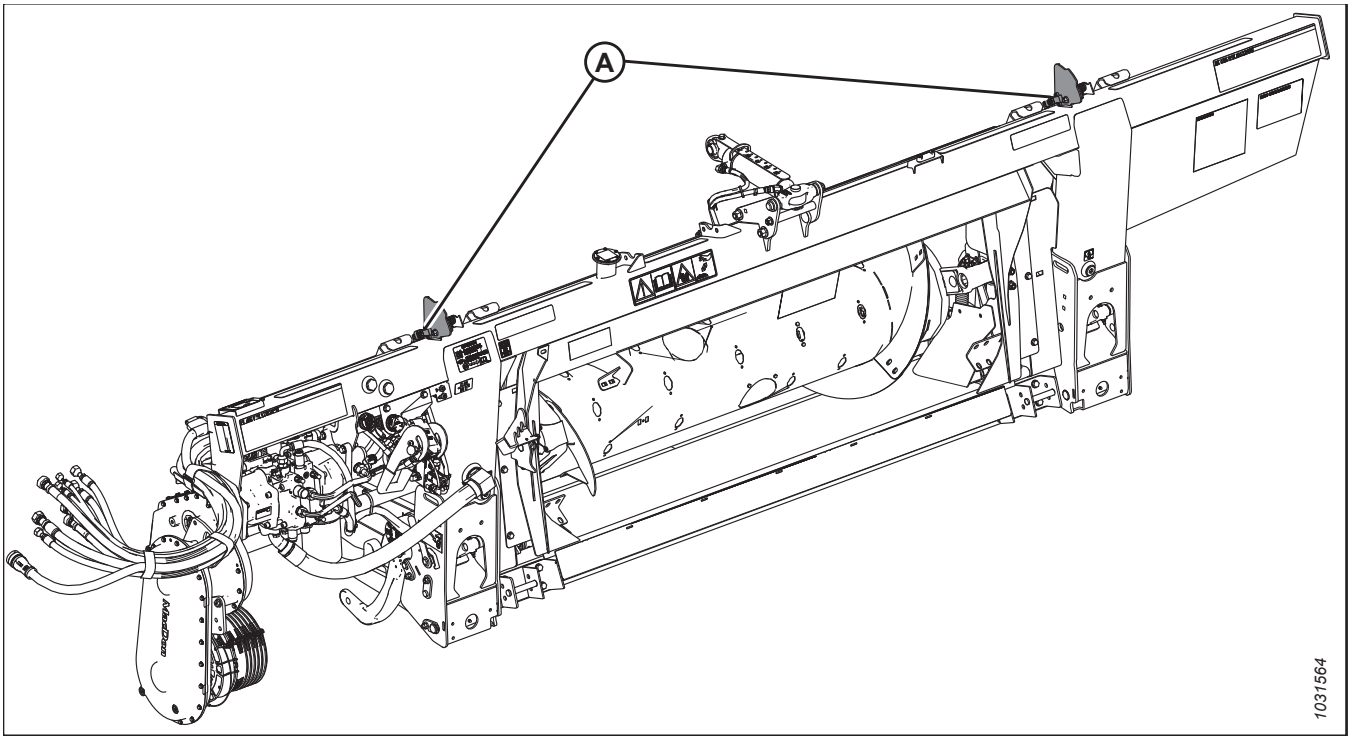


Figure 3.288: Naklápěcí modul FM200

Konfiguraci systému AHHC pro konkrétní model sklízecí mlátičky provedete podle příslušného postupu:

- *3.10.5 Sklízecí mlátičky středního rozsahu Case IH 130 a 140, page 212*
- *3.10.6 Sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250, page 222*

3.10.1 Snímače automatického ovládání výšky adaptéru

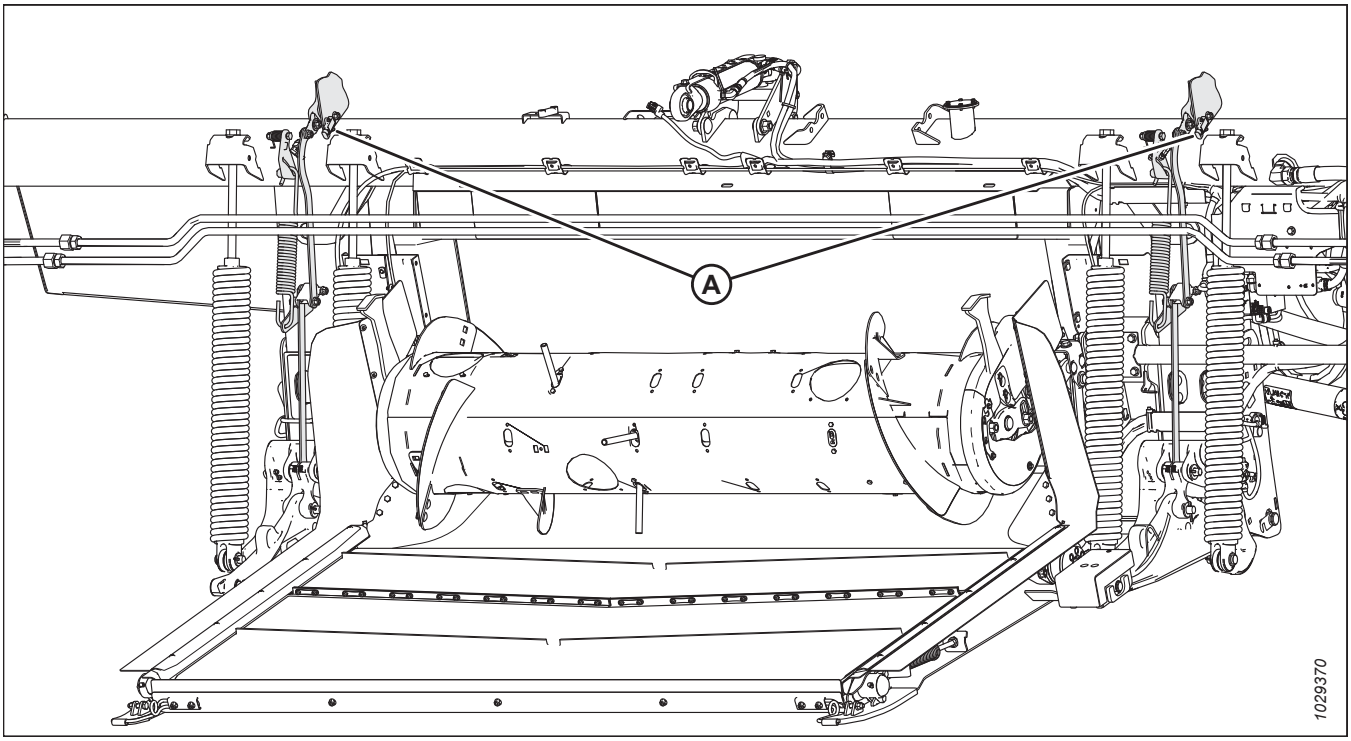


Figure 3.289: Naklápěcí modul FM200

Snímače polohy dodávané se systémem automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) jsou založené na Hallově jevu. Normální napětí provozních signálů těchto snímačů jsou mezi 10 % (0,5 v DC) a 90 % (4,5 v DC). Nárůst napětí snímače koreluje s poklesem přítlaku na zem, nebo pokud sečete nad zemí na stavěcích kolech, zvýšením výšky sečení u adaptéru.

Závada snímače způsobí pokles napětí signálu na 0 V, který indikuje vadný snímač, nesprávné napájecí napětí nebo poškozený kabelový svazek.

Snímače

Na jehlách indikátoru naklápění (A) jsou nainstalovány dva snímače založené na Hallově jevu. Při tom, jak adaptér kopíruje terén, snímače komunikují se sklízecí mlátičkou a ta automaticky zvedá a spouští šikmý dopravník, aby se udržela konstantní výška sečení a optimální naklápění.

Normální napětí provozních signálů těchto snímačů jsou mezi 10 % (0,5 v DC) a 90 % (4,5 v DC). Zvýšení napětí snímače souvisí se zvětšením výšky adaptéru. Závada snímače způsobí pokles napětí signálu na 0 V, který indikuje vadný snímač nebo nesprávné napájecí napětí.

Před použitím funkce AHHC musíte provést následující kroky:

1. Připravte sklízecí mlátičku na používání AHHC (platí jen pro některé modely sklízecích mlátiček – viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).
2. Nakalibrujte snímače systému AHHC tak, aby sklízecí mlátička mohla správně interpretovat data ze snímače na naklápěcím modulu (viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).

   NOTE:

   Po skončení kalibrace jste připraveni používat AHHC na poli. Jednotlivá nastavení sklízecí mlátičky mohou zlepšit výkonnost AHHC (více informací viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).

Napětí snímače musí být v rozmezí 0,5 V – 4,5 V. Pokud je napětí příliš blízko některému z konců rozsahu napětí, nastávají potíže s kalibrací a provozem snímače AHHC. Správně nastavený snímač musí mít rezervu na obou koncích rozsahu napětí.

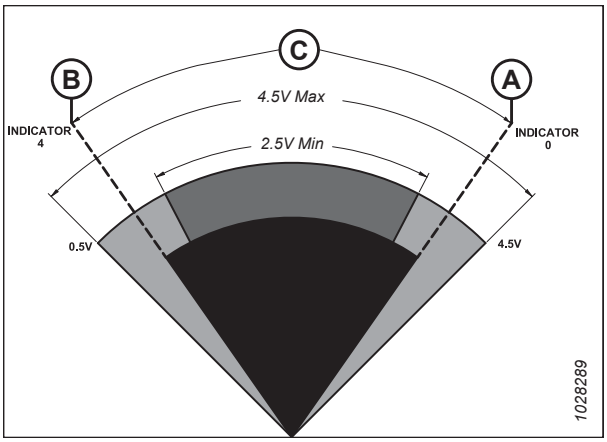


Figure 3.290: Správně nastavený rozsah snímače

A – Vysoké napětí **B – Nízké napětí**

C – Provozní rozsah snímače

Snímač, který je nastaven příliš blízko limitu vysokého nebo nízkého napětí, bude mít potíže s udržením se v provozním rozsahu snímače 0,5–4,5 V. Pokud se snímač dostane mimo rozsah, přestane funkce AHHC správně fungovat.

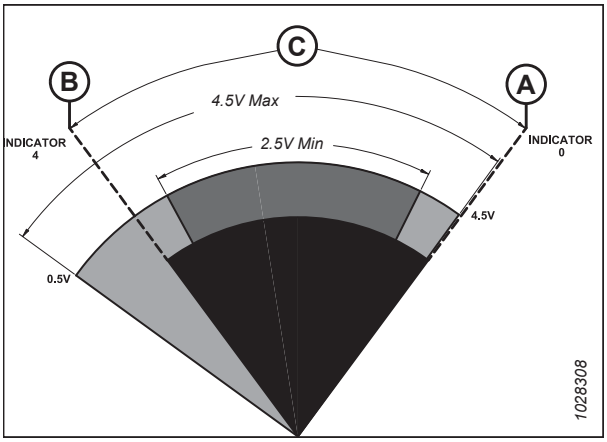


Figure 3.291: Rozsah snímače příliš v blízkosti hranice vysokého napětí

A – Vysoké napětí **B – Nízké napětí**

C – Provozní rozsah snímače

Senzor s příliš úzkým rozsahem napětí bude mít potíže s udržením nastaveného rozsahu. Sklízecí mlátička se neustále snaží udržet snímač v nastaveném rozsahu.

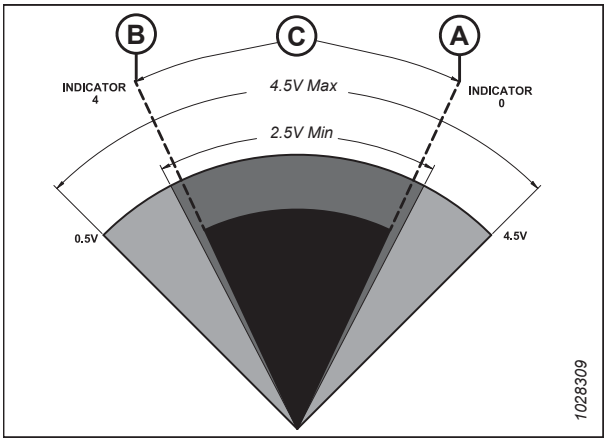


Figure 3.292: Příliš úzký rozsah snímače

A – Vysoké napětí **B – Nízké napětí**

C – Provozní rozsah snímače

3.10.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky

Výstup snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) musí být pro každou sklízecí mlátičku v určitém rozsahu napětí, jinak AHHC nebude řádně pracovat.

Table 3.28 Mezní napětí sklízecí mlátičky

Sklízecí mlátička	Dolní limit napětí	Horní limit napětí	Rozsah
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 a 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.10.3 Ruční kontrola limitů rozsahu napětí

Aby automatické nastavení výšky adaptéru fungovalo správně, je třeba správně nastavit napětí.

NOTE:

Některé sklízecí mlátičky mohou kontrolovat napětí z kabiny. Pokyny naleznete v návodu k obsluze vaší sklízecí mlátičky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
3. Nastavte polohu adaptéru tak, aby žací lišta byla 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.

Kontrola horního limitu napětí snímače

4. Zvětšete úhel prstů tak, aby byl ukazatel úhlu adaptéru (A) na **E**.

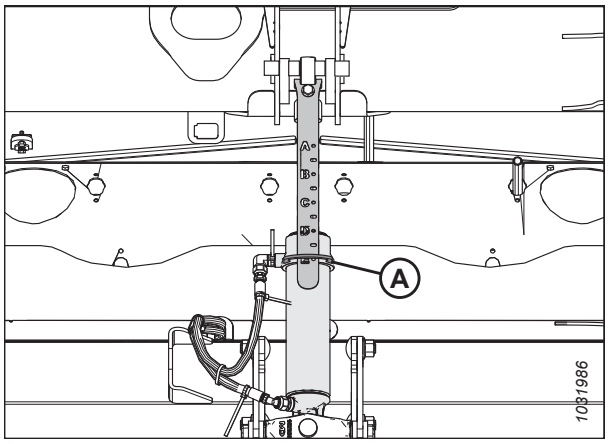


Figure 3.293: Středový spoj

5. Ručička indikátoru naklápění (A) by měla být na hodnotě 0 (B).

6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

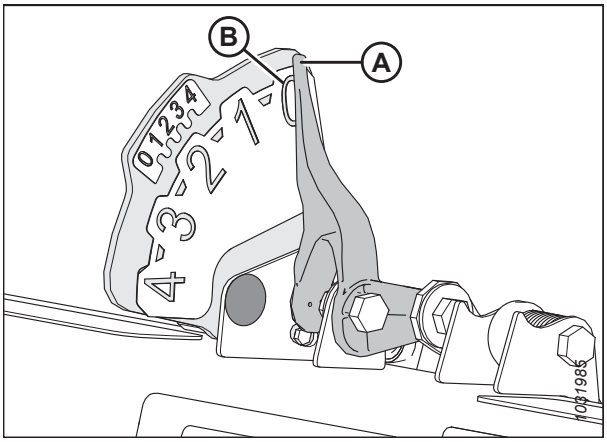


Figure 3.294: Levý indikátor naklápění – zobrazeno zezadu

7. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí zámku naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

   NOTE:

   Pokud adaptér **NENÍ** na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC. Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz *3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*.

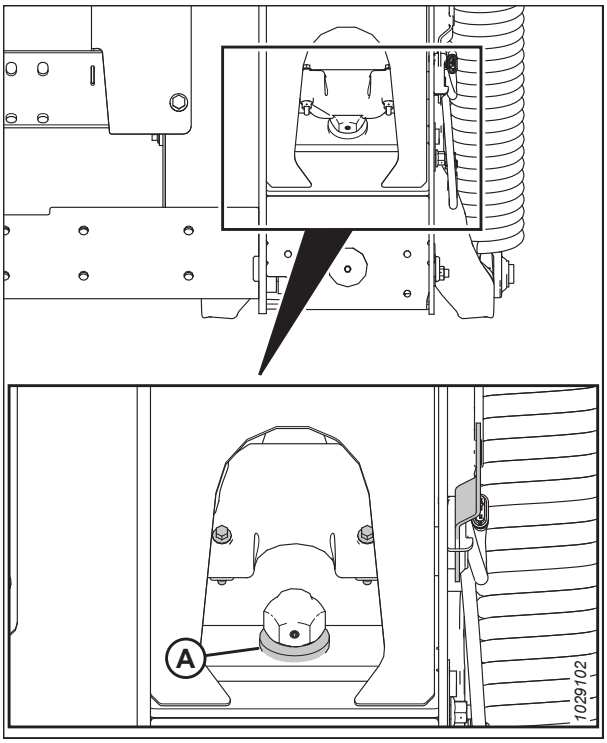


Figure 3.295: Podložka spodního dorazu

8. Vyhledejte konektor P600 (A) na levé přední straně naklápěcího modulu.
9. Sejměte krytku zástrčky (B).
10. Otočte klíček do polohy pro spuštění.
11. Zkontrolujte, zda je konektor P600 napájen ze sklízecí mlátičky. Na pinu 7 musí být napětí 5 V.
    - Pin 7 – FM2215E – fáze
    - Pin 8 – FM2515E – země
12. Na konektoru P600 ověřte horní napětí z levého snímače (piny 1 a 8) a pravého snímače (piny 3 a 8). Napětí viz *3.10.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky, page 208*.
    - Pin 1 – FM3326A – signál z levého snímače
    - Pin 3 – FM3328A – signál z pravého snímače
    - Pin 8 – FM2515E – země

    NOTE:

    Pokud je v P600 nainstalována standardní zástrčka , odesílá zástrčka do sklízecí mlátičky průměrnou hodnotu z obou snímačů. Pokud je nainstalována volitelná zástrčka bočního náklonu , zástrčka odesílá do sklízecí mlátičky samostatné napěťové signály z obou snímačů.

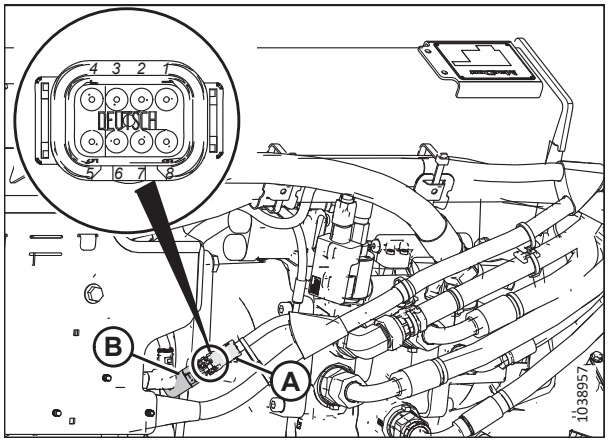


Figure 3.296: Levý indikátor naklápění – zobrazeno zezadu

Kontrola dolního limitu napětí snímače

13. Zvětšete úhel prstů tak, aby byl ukazatel úhlu adaptéru (A) na **E**.

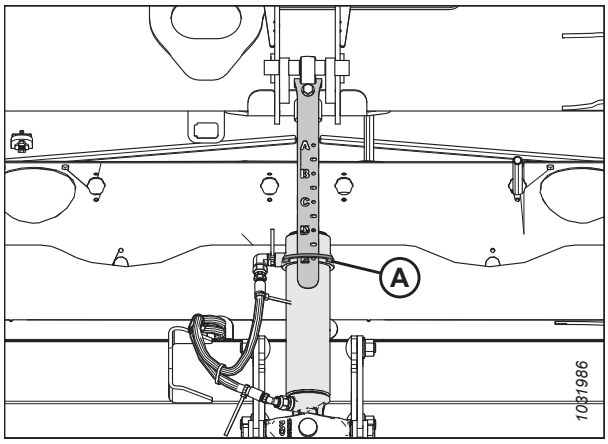


Figure 3.297: Středový spoj

14. Spusťte adaptér úplně na zem; ručička indikátoru naklápění (A) by měla být na **4** (B).

15. Otočte klíček do polohy pro spuštění.

16. Na konektoru P600 ověřte horní napětí z levého snímače (piny 1 a 8) a pravého snímače (piny 3 a 8).
Napětí viz *3.10.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky, page 208*.

    - Pin 1 – FM3326A – signál z levého snímače
    - Pin 3 – FM3328A – signál z pravého snímače
    - Pin 8 – FM2515E – země

    NOTE:

    Pokud je v P600 nainstalována standardní zástrčka , odesílá zástrčka do sklízecí mlátičky průměrnou hodnotu z obou snímačů. Pokud je nainstalována volitelná zástrčka bočního náklonu , zástrčka odesílá do sklízecí mlátičky samostatné napěťové signály z obou snímačů.

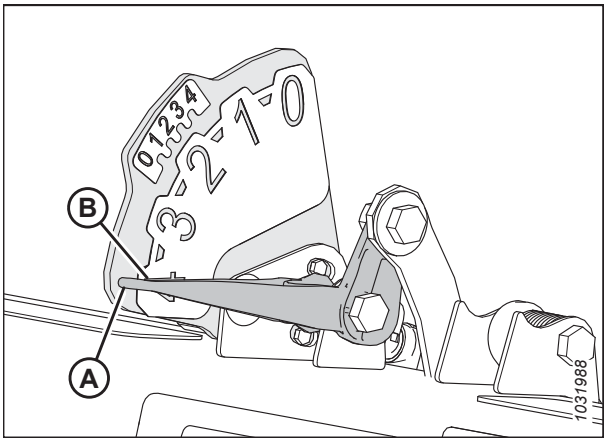


Figure 3.298: Levý indikátor naklápění – zobrazeno zezadu

3.10.4 Výměna snímače výšky naklápění

Na indikátorech nastavení naklápění jsou nainstalovány dva magnetické snímače. Při tom, jak adaptér kopíruje terén, snímače komunikují se sklízecí mlátičkou a ta automaticky zvedá a spouští šikmý dopravník, aby se udržela konstantní výška sečení a optimální naklápění.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

Tento postup je možné provést na kterékoli straně naklápěcího modulu.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Spusťte přiháněč úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

5. Odpojte konektor kabelového svazku P537 (C) od snímače na levé straně naklápěcího modulu.

   NOTE:

   Vyměňujete-li snímač ukazatele výšky naklápění na pravé straně naklápěcího modulu, odpojte konektor P539.

6. Odmontujte šroub (A).

7. Odejměte desku ukazatele (B) se snímačem.

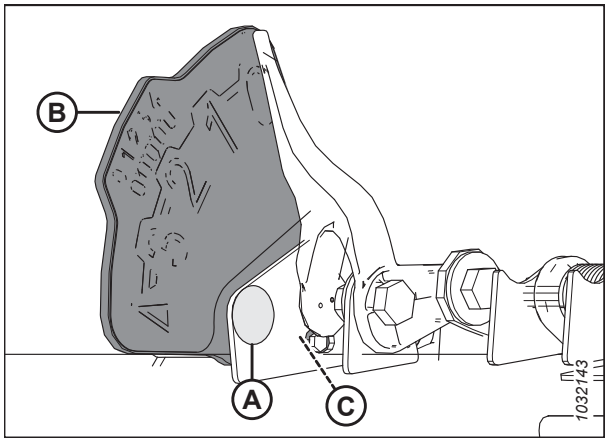


Figure 3.299: Ukazatel nastavení naklápění – vlevo

8. Demontujte dva šrouby a matice (A).

9. Demontujte původní snímač (B) a vyhoďte jej do odpadu.

10. Namontujte nový snímač (B) tak, aby konektor směřoval dolů.

11. Namontujte dva šrouby a matice (A).

    NOTE:

    Hlavice šroubů musí být na stejné straně jako štítek.

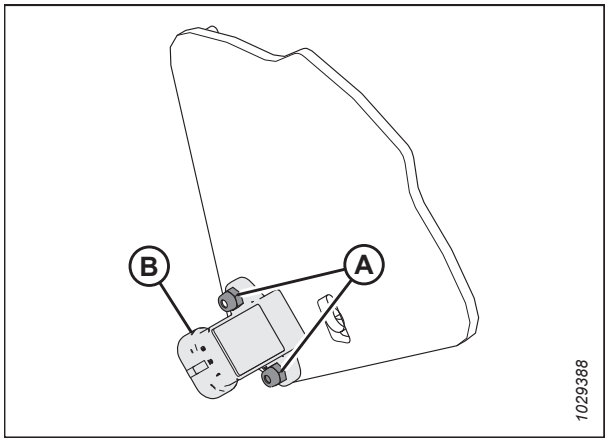


Figure 3.300: Snímač výšky naklápění

12. Nainstalujte desku ukazatele (B) se snímačem.

13. Namontujte šroub (A).

14. Zapojte konektor kabelového svazku (C).

15. Zkontrolujte rozsah napětí. Pokyny viz *3.10.3 Ruční kontrola limitů rozsahu napětí, page 208*.

    NOTE:

    Některé sklízecí mlátičky mohou kontrolovat napětí z kabiny. Pokyny naleznete v návodu k obsluze vaší sklízecí mlátičky.

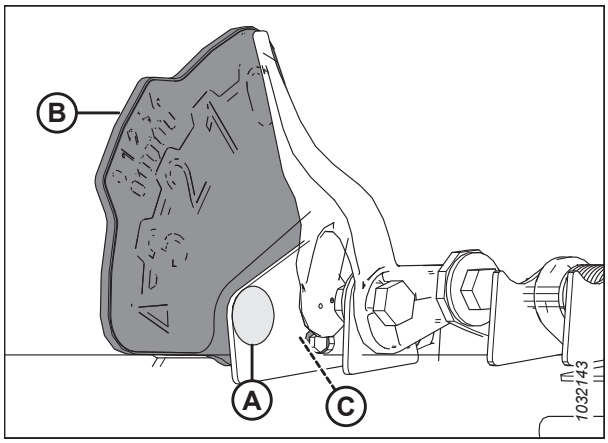


Figure 3.301: Ukazatel nastavení naklápění – vlevo

3.10.5 Sklízecí mlátičky středního rozsahu Case IH 130 a 140

Aby byl systém automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) kompatibilní se sklízecími mlátičkami řady Case IH 130 a 140, je třeba nastavit volby konfigurace adaptéru sklízecí mlátičky pro daný model sklízecí mlátičky, nakonfigurovat

nastavení rychlosti přiháněče, nastavit ovládací prvky AHHC a zkalibrovat systém AHHC, aby bylo zajištěno jeho správné fungování.

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Snímač automatického ovládání výšky adaptéru vyžaduje ke správnému provozu stanovený rozsah napětí.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí zámku naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

   NOTE:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz *3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*.

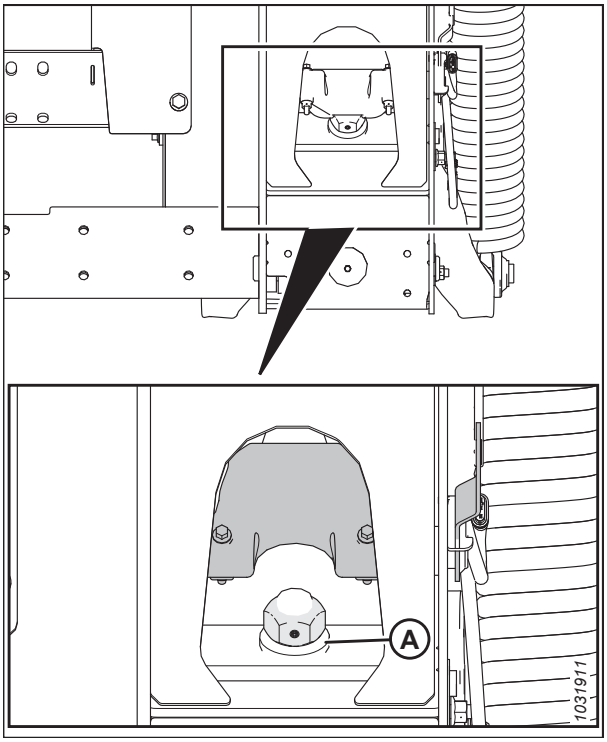


Figure 3.302: Zámek naklápění

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku ukazatele naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na **0** (D).

4. Utáhněte šroub (A).

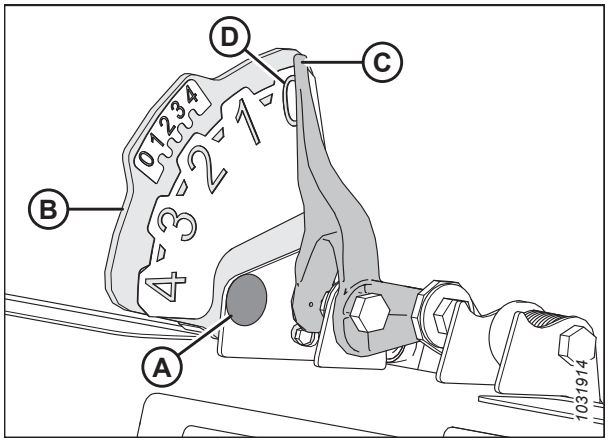


Figure 3.303: Ukazatel naklápění

5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.

6. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu DIAGNOSTICS (A). Zobrazí se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).

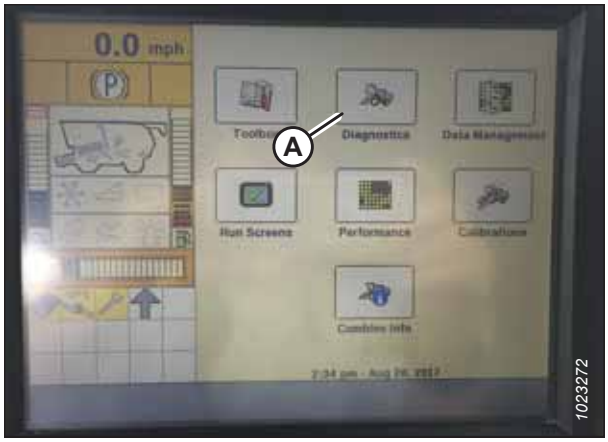


Figure 3.304: Displej sklízecí mlátičky Case IH

7. Vyberte nastavení SETTINGS (A). Zobrazí se stránka SETTINGS (nastavení).

8. V nabídce GROUP (skupina) vyberte položku HEADER (adaptér) (B).

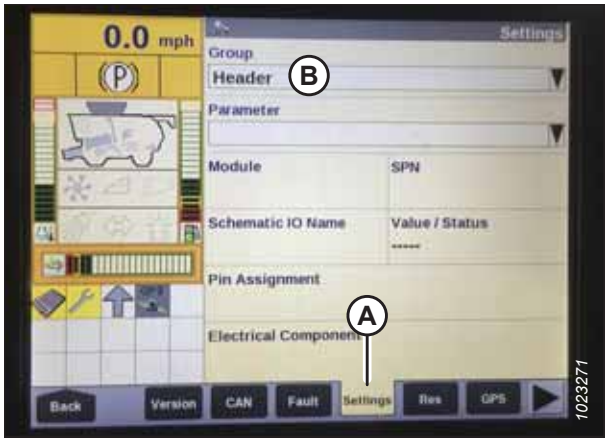


Figure 3.305: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. V nabídce PARAMETER (parametr) zvolte LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (levý snímač výšky/naklonění) (A).



Figure 3.306: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. Stránka SETTINGS se aktualizuje a zobrazí napětí v poli VALUE/STATUS (A). Spusťte šikmý dopravník zcela dolů a poté jej zdvihněte do výšky 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí a zobrazte tak úplný rozsah napěťových hodnot.



Figure 3.307: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Stručný návod nastavení adaptéru – Case IH řady 130 a 140

Informace v následující tabulce slouží k rychlé orientaci v doporučených nastaveních pro adaptér sběrače řady FD2 FlexDraper®.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

Podrobné pokyny naleznete v postupu nastavení a kalibrace adaptéru sklízecí mlátičky Case IH řady 130 a 140.

Table 3.29 Nastavení adaptéru – Case IH řady 130 a 140

Parametr nastavení	Doporučené nastavení	
Typ sečení	Platforma	
Kopírovací přítlak adaptéru	Není nainstalováno	
HHC Height Sensitivity (Citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) [68]	Systém se dvěma snímači	250
	Systém s jedním snímačem	180

68. Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

Table 3.29 Nastavení adaptéru – Case IH řady 130 a 140 (continued)

Parametr nastavení	Doporučené nastavení	
Citlivost snímání náklonu	150	
Typ pohonu přiháněče	Standardní hnací řetězové kolo s 19 zuby	4
	Volitelné hnací kolo s vysokým točivým momentem a 14 zuby	5
	Volitelné hnací kolo s vysokým točivým momentem a 10 zuby	6
Snímač výšky přiháněče	Ano	
Automatické naklánění	Systém se dvěma snímači	ANO
	Systém s jedním snímačem	NE

Nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Chcete-li nastavit adaptér pro práci se sklízecí mlátičkou Case IH 5130/6130/7130 nebo 5140/6140/7140, musíte přejít na stránku HEADER SETUP (nastavení adaptéru) na displeji sklízecí mlátičky.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu TOOLBOX (A).



Figure 3.308: Displej sklízecí mlátičky Case IH

2. Vyberte kartu adaptéru HEAD 1 (A). Zobrazí se stránka HEADER SETUP (nastavení adaptéru).

   NOTE:

   K zobrazení karty adaptéru HEAD 1 může být zapotřebí posun vpravo pomocí bočních šipek (C).

3. V nabídce typu sečení CUTTING TYPE (B) zvolte PLATFORM.



Figure 3.309: Displej sklízecí mlátičky Case IH

4. Vyberte kartu adaptéru HEAD 2 (A). Zobrazí se stránka HEADER SETUP 2 (NASTAVENÍ ADAPTÉRU 2).

5. V nabídce HEADER PRESSURE FLOAT (kopírovací přítlak adaptéru) (B) zvolte NOT INSTALLED (není instalováno).

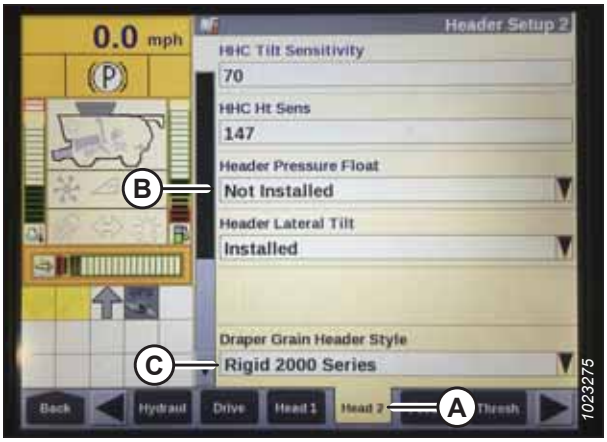


Figure 3.310: Displej sklízecí mlátičky Case IH

6. Najděte pole HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) (A). Zadejte následující nastavení:

   - **Při použití dvousnímačového:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 250.
   - **Při použití jednosnímačového systému:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 180.

   NOTE:

   Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně nastavení HUNTING o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

7. Pro volbu citlivosti náklonu HHC TILT SENSITIVITY (B) nastavte hodnotu 150. Zvyšte nebo snižte hodnotu dle potřeby.

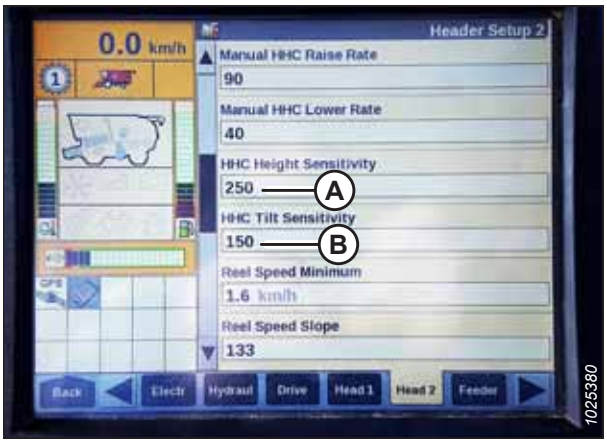


Figure 3.311: Displej sklízecí mlátičky Case IH

8. V nabídce typu pohonu přihaněče REEL DRIVE TYPE (A) zvolte jednu z těchto možností:
   - 4, používáte-li standardní hnací řetězové kolo s 19 zuby.
   - 5, používáte-li volitelné hnací řetězové kolo se 14 zuby.
   - 6, používáte-li volitelné hnací řetězové kolo s 10 zuby.

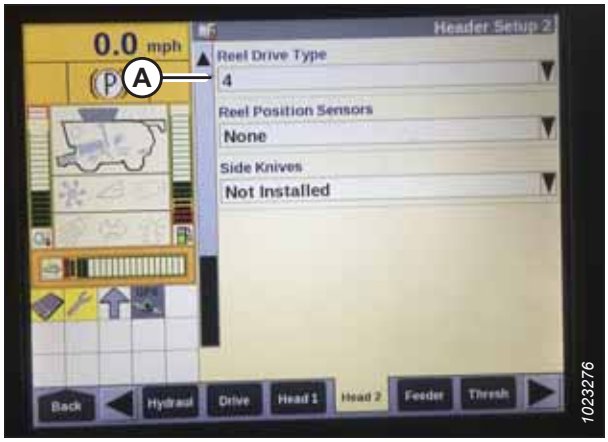


Figure 3.312: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky přihaněče) (A) zvolte YES (ano).



Figure 3.313: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. Vyhledejte pole AUTOTILT (automatické naklánění) (A).
    - **Při použití dvousnímačového systému:** Zvolte YES (ano) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).
    - **Při použití jednosnímačového systému:** Zvolte NO (ne) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).

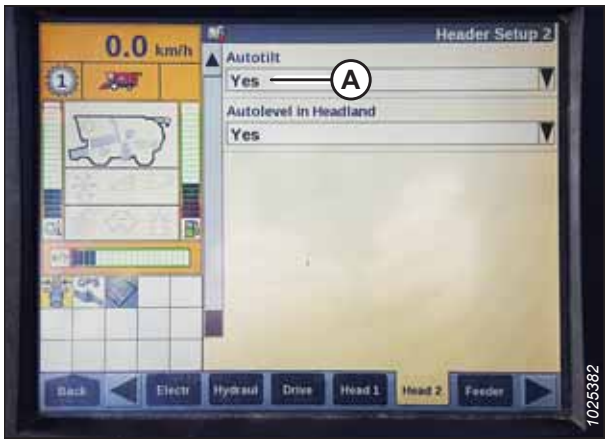


Figure 3.314: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Výstup snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) musí být kalibrován pro každou sklízecí mlátičku, jinak AHHC nebude řádně pracovat.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

NOTE:

Tento postup platí pro sklízecí mlátičky s verzí software nižší než 28.00. Pokyny ke kalibraci AHHC pro sklízecí mlátičky se softwarem verze 28.00 nebo vyšší viz *Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší, page 230*.

1. Chcete-li zobrazit verzi softwaru, zvolte na domovské obrazovce tlačítko DIAGNOSTICS (diagnostika) a poté vyberte kartu VERSION (verze) (A).



Figure 3.315: Displej sklízecí mlátičky Case IH

NOTE:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Aby se adaptér neoddělil od naklápěcího modulu, může být nutné během kalibrace změnit nastavení naklápění na těžší nastavení.

NOTE:

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte základní kalibraci se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz *3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*.

2. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
3. Zkontrolujte, zda jsou všechna elektrická a hydraulická spojení mezi adaptérem a naklápěcím modulem funkční.
4. Nastartujte motor sklízecí mlátičky, ale **NEZAPÍNEJTE** separátor ani šikmý dopravník.
5. Vyhledejte spínač OVLÁDÁNÍ ADAPTÉRU na pravém ovládacím panelu a nastavte ho na HT (režim AHHC).
6. Přidržte tlačítko DOLŮ stisknuté po dobu 10 sekund nebo až do spuštění šikmého dopravníku sklízecí mlátičky do dolní polohy (šikmý dopravník se zastaví).
7. Stiskněte tlačítko ZVEDNOUT a držte je stisknuté, dokud se šikmý dopravník nepřesune do horní mezní polohy. Zastaví se 61 cm (2 stopy) nad zemí na dobu 5 sekund a poté bude pokračovat v pohybu nahoru. Takto poznáte, že kalibrace proběhla úspěšně.

   NOTE:

   Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení postupu kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.

Nastavení předvolby výšky sečení – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Po nastavení displeje v kabině sklízecí mlátičky lze používat přednastavené výšky sečení.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

NOTE:

Ukazatel (A) musí být v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí. Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přítlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přítlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.

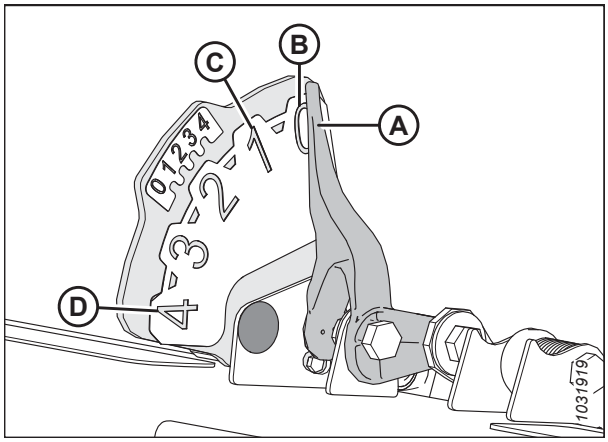


Figure 3.316: Ukazatel naklápění

1. Aktivujte separátor a adaptér.
2. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky sečení.
3. Stiskněte 1 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.

   NOTE:

   Při nastavování předvoleb vždy nastavte polohu adaptéru před polohou přiháněče. Nastavíte-li adaptér a přiháněč zároveň, nastavení přiháněče se neuloží.
4. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiháněč do požadované pracovní polohy.
5. Stiskněte 1 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.



Figure 3.317: Ovládací panel sklízecí mlátičky Case

6. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do druhé požadované výšky sečení.
7. Stiskněte 2 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.
8. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiháněč do požadované pracovní polohy.
9. Stiskněte 2 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.



Figure 3.318: Ovládací panel sklízecí mlátičky Case

V poli MANUAL HEIGHT box (A) na stránce RUN 1 na displeji sklízecí mlátičky se nyní zobrazují šipky nahoru a dolů. Označuje, že automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) funguje.

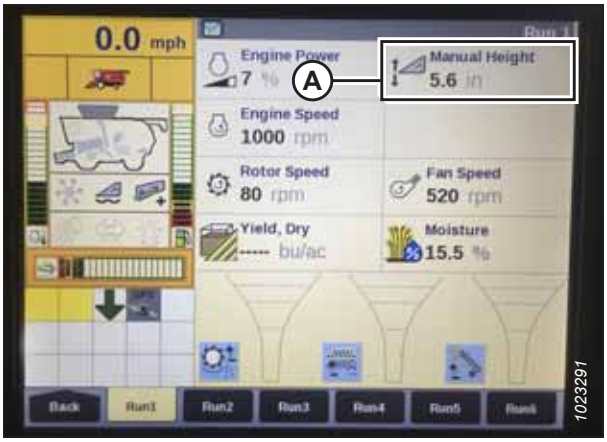


Figure 3.319: Displej sklízecí mlátičky Case – stránka Run 1

10. Chcete-li povolit předvolby, aktivujte tlačítko AHHC (A) pro umístění adaptéru na zem. Chcete-li aktivovat první předvolbu, jednou krátce stiskněte tlačítko. Chcete-li aktivovat druhou předvolbu, dvakrát krátce stiskněte tlačítko.

    Chcete-li adaptér zvednout do maximální pracovní výšky, přidržte stisknuté tlačítko SHIFT na zadní straně ovladače a krátce stiskněte tlačítko AHHC (A).



Figure 3.320: Ovládací páka sklízecí mlátičky Case

11. Maximální pracovní výšku lze nastavit na stránce HEADER SETUP (Nastavení adaptéru) displeje sklízecí mlátičky. Zadejte požadovanou výšku do pole maximální pracovní výšky MAXIMUM WORKING HEIGHT (A).



Figure 3.321: Displej sklízecí mlátičky Case – stránka Header Setup (nastavení adaptéru)

12. Potřebujete-li změnit polohu některé z předvoleb, můžete toto nastavení vyladit tlačítkem (A) na ovládacím panelu mlátičky.



Figure 3.322: Ovládací panel sklízecí mlátičky Case

3.10.6 Sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250

Aby byl systém automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) kompatibilní se sklízecími mlátičkami řady Case IH 120, 230, 240 a 250, je třeba nastavit volby konfigurace adaptéru sklízecí mlátičky pro daný model sklízecí mlátičky, nakonfigurovat nastavení rychlosti přiháněče, nastavit ovládací prvky AHHC a zkalibrovat systém AHHC, aby bylo zajištěno jeho správné fungování.

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Case IH, 120, 230, 240 a 250

Aby systém automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) fungoval správně, musí snímače výšky adaptéru vysílat správné hodnoty napětí. Výstupy snímačů lze zobrazit na displeji sklízecí mlátičky.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí zámku naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

   NOTE:

   Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz *3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*.

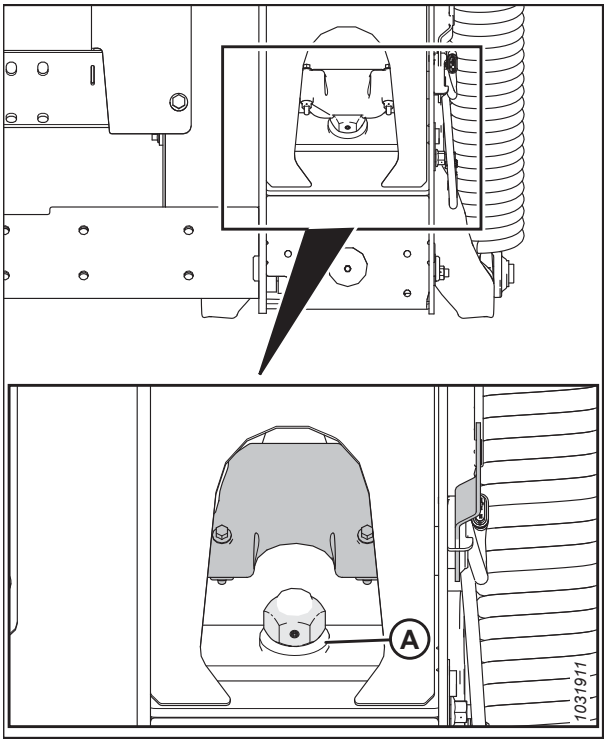


Figure 3.323: Zámek naklápění

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku ukazatele naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na **0** (D).

4. Utáhněte šroub (A).

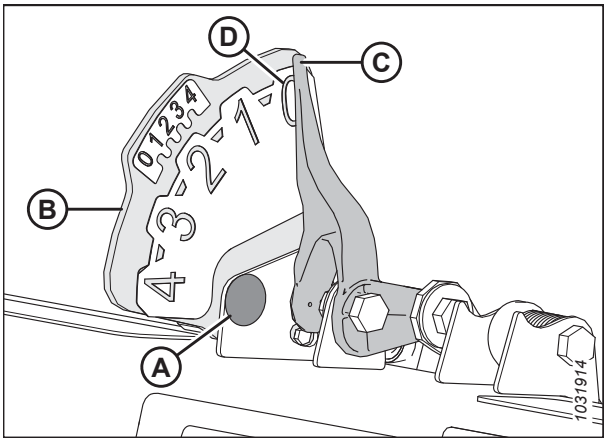


Figure 3.324: Ukazatel naklápění

5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
6. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní stránce MAIN. Otevře se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).
7. Vyberte nastavení SETTINGS. Otevře se stránka SETTINGS (nastavení).

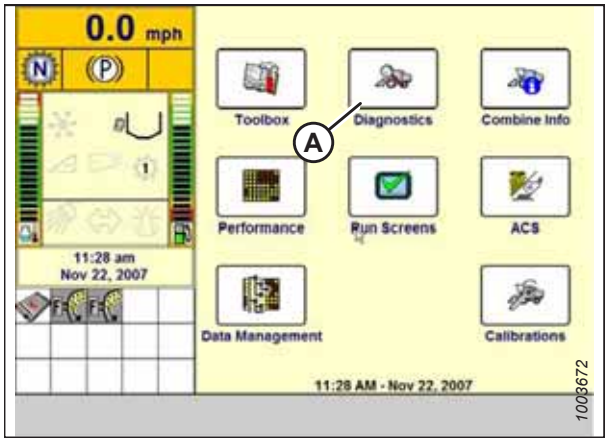


Figure 3.325: Displej sklízecí mlátičky Case IH

8. Vyberte rozevírací šipku skupiny GROUP (skupina) (A). Otevře se dialogový rámeček skupiny GROUP.

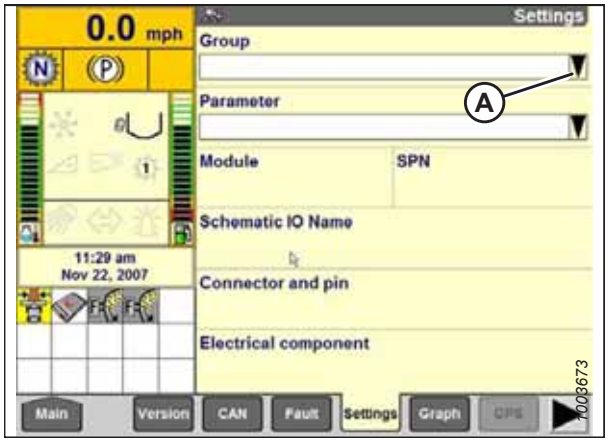


Figure 3.326: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Vyberte výšku/naklápění adaptéru HEADER HEIGHT/ TILT (A). Otevře se stránka PARAMETER (parametr).

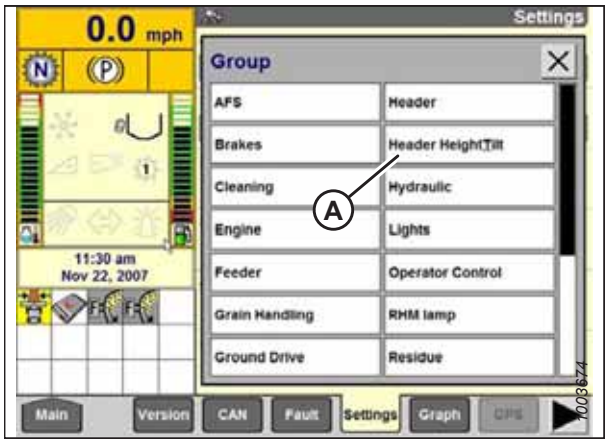


Figure 3.327: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT SEN (A) a pak vyberte tlačítko GRAPH (B). Nahoře na stránce se zobrazuje přesné napětí. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.

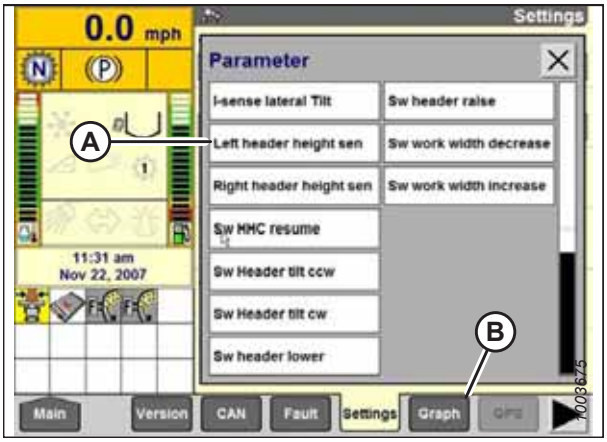


Figure 3.328: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Stručný návod nastavení adaptéru – Case IH řady 120, 230, 240 a 250

Informace v následující tabulce slouží k rychlé orientaci v doporučených nastaveních pro adaptér sběrače řady 2.

NOTE:

Volby nastavení se liší v závislosti na verzi softwaru sklízecí mlátičky. Pro verzi 28.00 nebo vyšší viz tabulka*3.30, page 225*; pro nižší verze viz tabulka*3.31, page 226*.

Podrobné pokyny naleznete v postupu nastavení a kalibrace adaptéru sklízecí mlátičky Case IH řady 120, 230, 240 a 250.

Table 3.30 Nastavení adaptéru – Case IH řady 120, 230, 240 a 250 (verze softwaru 28.00 nebo vyšší)

Parametr nastavení	Doporučené nastavení	
Podtyp adaptéru	2000	
Typ rámu	Flex	
Snímače adaptéru	Povolit	
Kopírovací přítlak adaptéru	Ne	
Odezva výšky/naklápění	Rychle	
Potlačení automatického nastavení výšky	Ano	
HHC Height Sensitivity (Citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) [69]	Systém se dvěma snímači	250
	Systém s jedním snímačem	180
Citlivost snímání náklonu	150	
Snímač výšky přiháněče	Ano	
Automatické naklánění	Systém se dvěma snímači	Ano
	Systém s jedním snímačem	Ne

69. Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

Table 3.31 Nastavení adaptéru – Case IH řady 120, 230, 240 a 250 (verze softwaru nižší než 28.00)

Parametr nastavení	Doporučené nastavení	
Provedení adaptéru	Flexhead	
Automatický poměr rychlosti přiháněče	133	
Kopírovací přítlak adaptéru	Ne	
Pohon přiháněče	Hydraulický	
Náklon přiháněče vpřed/vzad	Ano	
HHC Height Sensitivity (Citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) [70]	Systém se dvěma snímači	250
	Systém s jedním snímačem	180
Citlivost snímání náklonu	150	
Ovládání vpřed/vzad	Ano	
Naklopení adaptéru vpřed/vzad	Ano	
Typ adaptéru (karta Head2)	Sběrač	
Typ sečení	Platforma	
Šířka adaptéru	Nastavení podle specifikace adaptéru	
Použití adaptéru	Nastavení podle specifikace adaptéru	
Snímač výšky přiháněče	Ano	
Automatické naklánění	Systém se dvěma snímači	Ano
	Systém s jedním snímačem	Ne

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – sklízecí mlátičky Case IH120, 230, 240 a 250

Výstup snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) musí být kalibrován pro každou sklízecí mlátičku, jinak AHHC nebude řádně pracovat.

DANGER

Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly jiné osoby. Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly děti. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm nebo v jeho blízkosti.

NOTE:

Tento postup platí pro sklízecí mlátičky s verzí software nižší než 28.00. Pokyny ke kalibraci AHHC pro sklízecí mlátičky se softwarem verze 28.00 nebo vyšší viz *Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší, page 230*.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

70. Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

NOTE:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neoddělоval od naklápěcího modulu.

NOTE:

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz *3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Zkontrolujte, zda jsou všechna elektrická a hydraulická spojení mezi adaptérem a naklápěcím modulem funkční.
3. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na HLAVNÍ stránce.

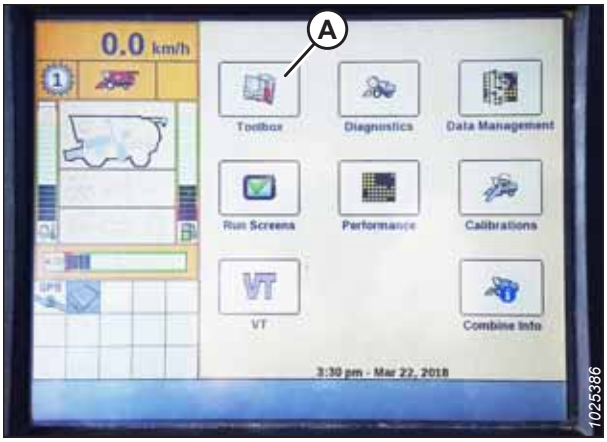


Figure 3.329: Displej sklízecí mlátičky Case IH

4. Vyberte kartu adaptéru HEADER (A).

   NOTE:

   K zobrazení karty adaptéru HEADER může být zapotřebí posun vpravo pomocí bočních šipek (C).

5. Nastavte provedení adaptéru HEADER STYLE (B).



Figure 3.330: Displej sklízecí mlátičky Case IH

6. Vyberte automatický poměr rychlosti přiháněče AUTO REEL SPEED SLOPE.

   NOTE:

   Hodnota rychlosti přiháněče AUTO REEL SPEED SLOPE bude automaticky držet rychlost v určitém poměru k pojezdové rychlosti. Pokud je například hodnota nastavena na 133, bude se přiháněč točit rychleji, než je pojezdová rychlost. Přiháněč by měl být za běžných okolností o něco rychlejší, než je pojezdová rychlost sklízecí mlátičky; nicméně upravte hodnotu podle stavu plodin.

7. Je-li ve výbavě, nastavte kopírovací přítlak adaptéru HEADER PRESSURE FLOAT na ne (NO) a zajistěte, aby byl pohon přiháněče REEL DRIVE nastaven na hydraulický HYDRAULIC.

8. Nastavte přiháněč vpřed/vzad REEL FORE-BACK na YES (ano) (pokud se používá).



Figure 3.331: Displej sklízecí mlátičky Case IH

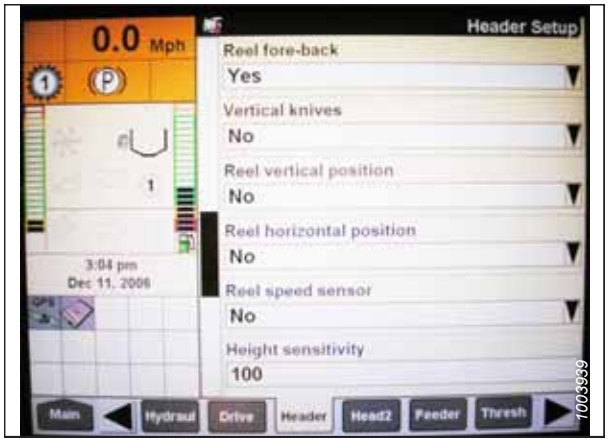


Figure 3.332: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Vyhledejte pole HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) (A) a nastavte je následujícím způsobem:

   - **Při použití dvousnímačového:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 250.
   - **Při použití jednosnímačového systému:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 180.

   NOTE:

   Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

10. Pro volbu citlivosti náklonu HHC TILT SENSITIVITY (B) nastavte hodnotu 150. Podle potřeby zvyšujte nebo snižujte citlivost.



Figure 3.333: Displej sklízecí mlátičky Case IH

11. Nastavte řízení posunu vpřed/vzad FORE-AFT CONTROL a naklánění adaptéru vpřed/vzad HDR FORE-AFT TILT na ano (YES) (pokud se používá).



Figure 3.334: Displej sklízecí mlátičky Case IH

12. Zvolte tlačítko HEAD2 (Adaptér 2) (A) na spodním okraji stránky.

13. Přesvědčte se, že je typ adaptéru HEADER TYPE (B) nastavený na sběrač DRAPER.

    NOTE:

    Pokud je do kabelového svazku adaptéru zastrčený rozpoznávací rezistor, nebudete to moci změnit.

14. Nastavte typ sečení CUTTING TYPE (C) na PLATFORM (plošina).

15. Nastavte šířku adaptéru HEADER WIDTH (D) a použití adaptéru HEADER USAGE (E) na odpovídající hodnoty.

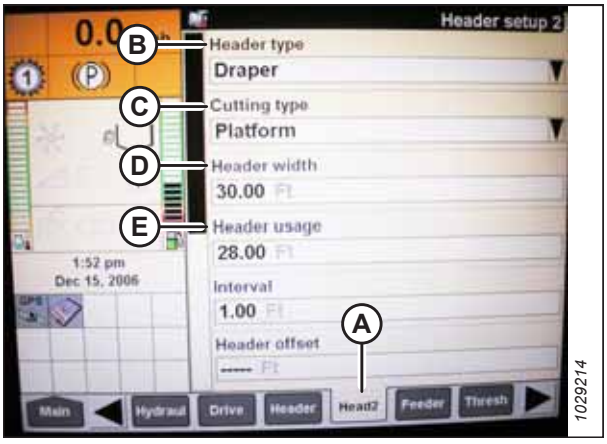


Figure 3.335: Displej sklízecí mlátičky Case IH

16. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky přiháněče) zvolte YES (ano) (A).



Figure 3.336: Displej sklízecí mlátičky Case IH

17. Najděte pole AUTOTILT (A) a nastavte je takto:

    - **Při použití dvousnímačového:** Zvolte YES (ano) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).
    - **Při použití jednosnímačového systému:** Zvolte NO (ne) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).

    NOTE:

    Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení postupu kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.



Figure 3.337: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší

Proveďte kalibraci snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) pro každou sklízecí mlátičku, jinak AHHC nebude řádně pracovat.

DANGER

Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly jiné osoby. Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly děti. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm nebo v jeho blízkosti.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Chcete-li zobrazit verzi softwaru, zvolte na domovské obrazovce tlačítko DIAGNOSTICS (diagnostika) a poté vyberte kartu VERSION (verze) (A).

    NOTE:

    Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

    NOTE:

    Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz *3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*.



Figure 3.338: Displej sklízecí mlátičky Case IH

2. Nastavte středový spoj adaptéru do polohy **D**.
3. Zvedněte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění.
4. Uveďte křídla do zajištěné polohy.

Úprava nastavení na displeji sklízecí mlátičky

5. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na HLAVNÍ stránce.

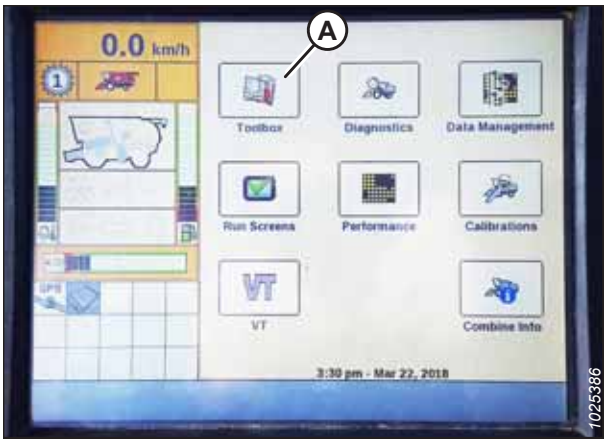


Figure 3.339: Displej sklízecí mlátičky Case IH

6. Vyberte kartu adaptéru HEAD 1 (A).

   NOTE:

   K zobrazení karty adaptéru HEAD 1 může být zapotřebí posun vpravo pomocí bočních šipek (B).

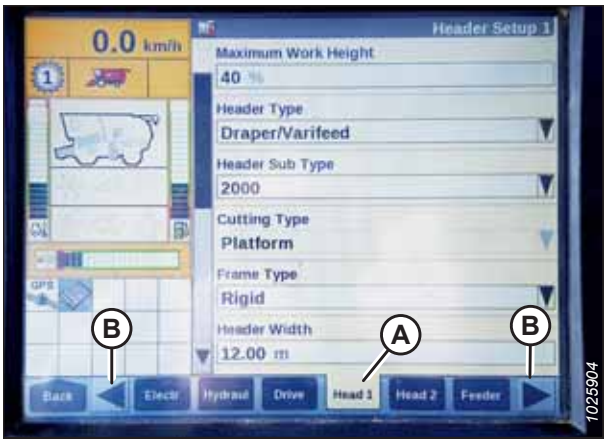


Figure 3.340: Displej sklízecí mlátičky Case IH

7. Vyhledejte pole podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE.
8. Vyberte 2000 (A).



Figure 3.341: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Vraťte se na stránku Head 1 a v rozevírací nabídce typ rámu FRAME TYPE (A) vyberte možnost FLEXIBILNÍ.

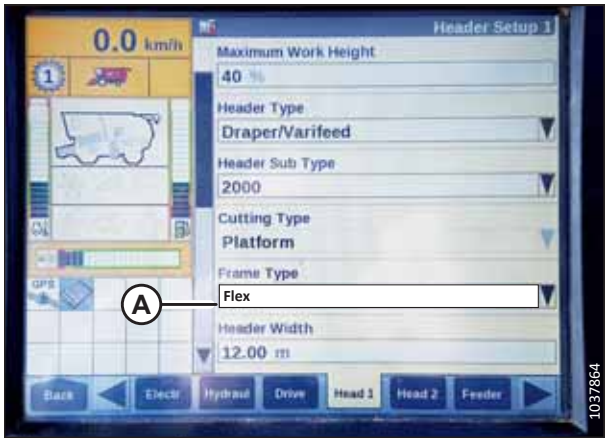


Figure 3.342: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. Vyberte kartu adaptéru HEAD 2 (A).
11. V poli HEADER SENSORS (snímače adaptéru) (B) zvolte ENABLE (aktivovat).
12. V poli HEADER PRESSURE FLOAT (kopírovací přítlak adaptéru) (C) zvolte NO (ne).
13. V poli HEIGHT/TILT RESPONSE (D) vyberte volbu FAST.
14. V poli AUTO HEIGHT OVERRIDE (E) vyberte volbu YES.
15. Stisknutím šipky dolů (F) přejděte na další stránku.

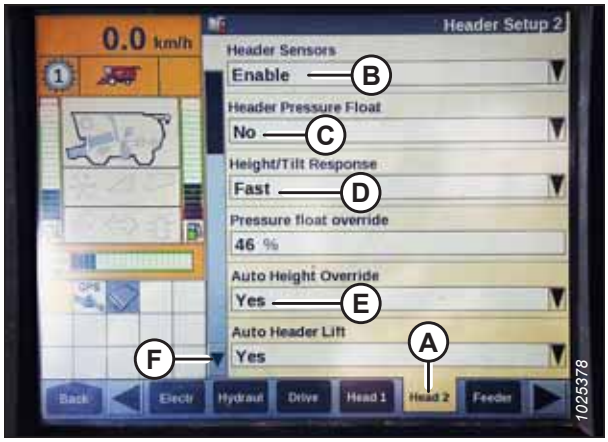


Figure 3.343: Displej sklízecí mlátičky Case IH

16. Vyhledejte pole HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) (A) a nastavte je následujícím způsobem:
    - **Při použití jednosnímačového systému:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 180.
    - **Při použití dvousnímačového:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 250.

    NOTE:

    Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.
17. Pro volbu citlivosti náklonu HHC TILT SENSITIVITY (B) nastavte hodnotu 150. Podle potřeby zvyšujte nebo snižujte citlivost.

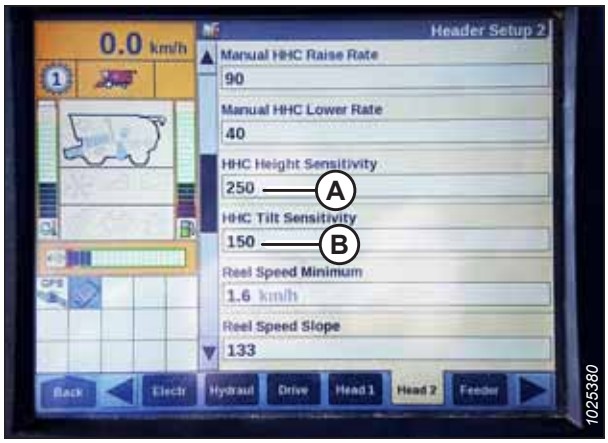


Figure 3.344: Displej sklízecí mlátičky Case IH

18. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky přiháněče) zvolte YES (ano) (A).



Figure 3.345: Displej sklízecí mlátičky Case IH

19. Přejděte na pole AUTOTILT (A) a nastavte jej takto:

    - **Při použití dvousnímačového:** Zvolte YES (ano) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).
    - **Při použití jednosnímačového systému:** Zvolte NO (ne) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).

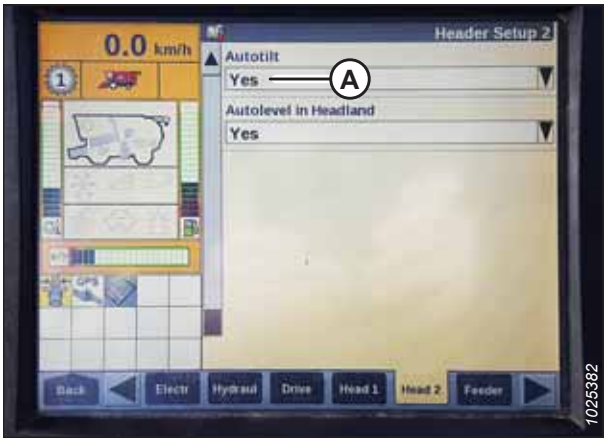


Figure 3.346: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru

20. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte kalibraci CALIBRATION a stiskněte navigační tlačítko šipka vpravo pro vstup do informačního rámečku.

21. Vyberte adaptér HEADER (A) a stiskněte ENTER. Otevře se dialogový rámeček kalibrace CALIBRATION.

    NOTE:

    Pro přecházení mezi volbami můžete používat navigační tlačítka NAHORU a DOLŮ.

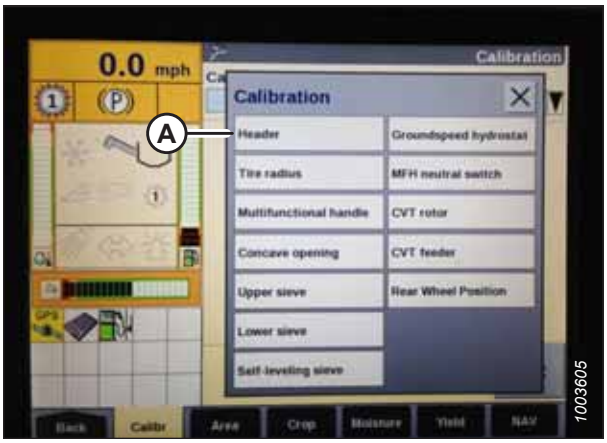


Figure 3.347: Displej sklízecí mlátičky Case IH

22. Proveďte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují v dialogovém rámečku. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

    NOTE:

    Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

    NOTE:

    Vysvětlení chybových kódů viz návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.

23. Po skončení všech kroků se na stránce zobrazí hlášení úspěšné kalibrace CALIBRATION SUCCESSFUL. Opusťte kalibrační menu CALIBRATION stisknutím tlačítka ENTER nebo ESC.

    NOTE:

    Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení postupu kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.

24. Přesvědčte se, že se na monitoru zobrazuje ikona automatické výšky AUTO HEIGHT (A) na pozici (B), jak je znázorněno. Jestliže je adaptér nastavený na sečení na zemi, potvrzuje to, že sklízecí mlátička správně používá snímač na adaptéru pro snímání přítlaku na zem.

    NOTE:

    Ikony (A) a (B) se na monitoru zobrazují pouze po zapnutí separátoru a adaptéru a po následném stisknutí tlačítka HEADER RESUME na obslužném panelu.

    NOTE:

    Pole automatické výšky AUTO HEIGHT (B) se může zobrazovat v kterékoli záložce voleb RUN, nemusí to být nutně v záložce RUN 1.

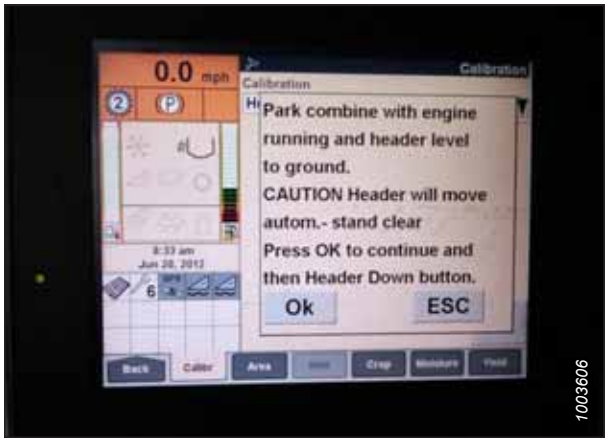


Figure 3.348: Displej sklízecí mlátičky Case IH

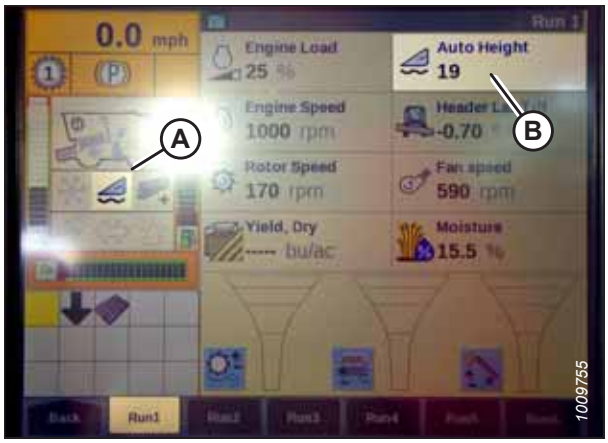


Figure 3.349: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – sklízecí mlátičky Case IH

Výstupní napětí snímačů výšky přiháněče lze kontrolovat na displeji v kabině sklízecí mlátičky.

DANGER

Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly jiné osoby. Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly děti. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm nebo v jeho blízkosti.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu DIAGNOSTICS (A). Zobrazí se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).

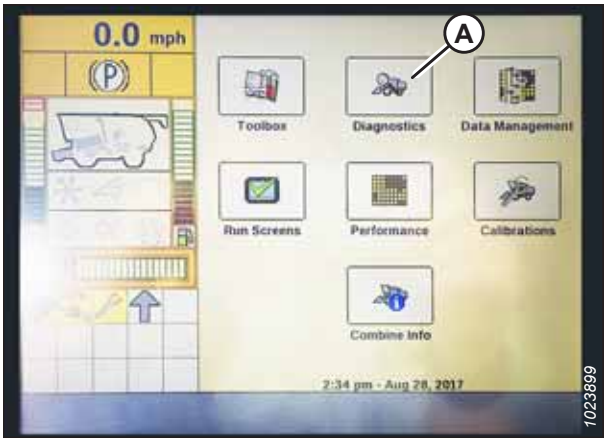


Figure 3.350: Displej sklízecí mlátičky Case IH

2. Vyberte kartu SETTINGS (A). Zobrazí se stránka SETTINGS (nastavení).
3. V nabídce GROUP (skupina) vyberte položku HEADER (adaptér) (B).
4. V nabídce PARAMETER (parametr) vyberte položku REEL VERTICAL POSITION (svislá poloha přiháněče) (C).



Figure 3.351: Displej sklízecí mlátičky Case IH

5. Vyberte kartu GRAPH (A). Zobrazí se graf REEL VERTICAL POSITION (svislá poloha přiháněče).
6. Spusťte přiháněč dolů a zobrazí se horní limit napětí (B). Napětí by mělo být v rozsahu 4,1–4,5 V.
7. Zdvihněte přiháněč nahoru a zobrazí se spodní limit napětí (C). Napětí by mělo být v rozsahu 0,5–0,9 V.
8. Je-li některá ze dvou hodnot mimo tento rozsah, viz *Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče, page 162*.

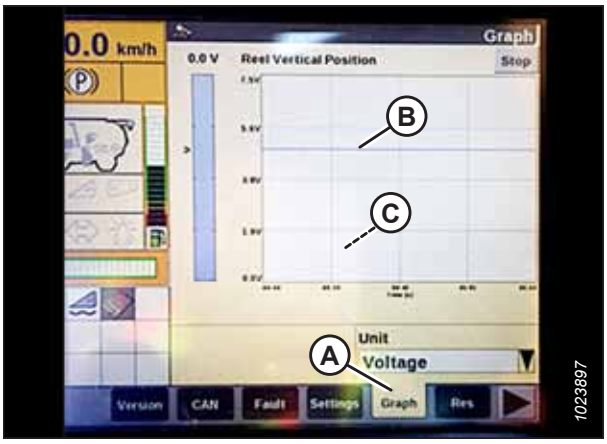


Figure 3.352: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Nastavení předvolby výšky sečení – sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250

Jakmile je systém automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) nakonfigurován pro práci s adaptérem, lze nastavit přednastavenou výšku sečení.

DANGER

Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly jiné osoby. Zajistěte, aby se okolo stroje nepohybovaly děti. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm nebo v jeho blízkosti.

NOTE:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Nejnovější informace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

NOTE:

Ukazatel (A) musí být v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí. Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přítlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přítlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.

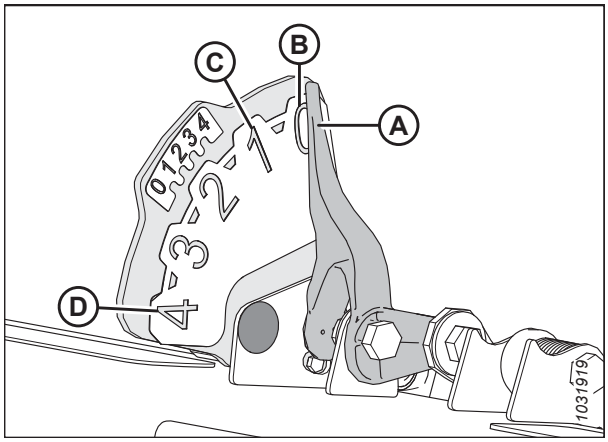


Figure 3.353: Ukazatel naklápění

1. Aktivujte separátor a adaptér.
2. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky sečení.
3. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #1 (A). Rozzáří se kontrolka vedle spínače (A).

   NOTE:

   Pro přesné seřízení použijte spínač (C).

   NOTE:

   Při nastavování předvoleb vždy nastavte polohu adaptéru před polohou přiháněče. Nastavíte-li adaptér a přiháněč zároveň, nastavení přiháněče se neuloží.
4. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiháněč do požadované polohy.
5. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #1 (A). Rozsvítí se kontrolka vedle spínače (A).
6. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do druhé požadované výšky sečení.
7. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #2 (B). Rozsvítí se kontrolka vedle spínače (B).



Figure 3.354: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

8. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiháněč do druhé požadované pracovní polohy.

9. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #2 (B). Rozsvítí se kontrolka vedle spínače (B).

10. Pro přepnutí mezi žádanými hodnotami stiskněte pokračovací tlačítko HEADER RESUME (A).

11. Pro zvednutí adaptéru stiskněte a přidržte stisknuté tlačítko SHIFT (B) na zadní části ovládací páky a stiskněte spínač HEADER RESUME (A). Pro spuštění adaptéru dolů stiskněte jednou spínač HEADER RESUME (A) a aktivujte tak návrat adaptéru do předvolené výšky.

    NOTE:

    Stisknutí tlačítek ZVEDÁNÍ ADAPTÉRU / SPOUŠTĚNÍ ADAPTÉRU DOLŮ (C) a (D) deaktivuje režim AUTO HEIGHT (automatické nastavení výšky). Stiskněte tlačítko obnovení funkce adaptéru HEADER RESUME (A) pro opětovnou aktivaci režimu automatického nastavení výšky AUTO HEIGHT.



Figure 3.355: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

3.11 Vyrovnání adaptéru

Naklápěcí modul je od výrobce nastavený tak, aby zajišťoval správné vyrovnání adaptéru. Za normálních okolností by neměl vyžadovat žádné seřizování.

Pokud adaptér není horizontálně vyrovnaný, proveďte následující kontroly, než budete seřizovat vyrovnávací spoje:

- Zkontrolujte tlak v pneumatikách sklízecí mlátičky.
- Přesvědčte se, že je vodorovně vyrovnaný šikmý dopravník. Pokyny viz návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.
- Přesvědčte se, že horní část naklápěcího modulu je horizontálně vyrovnaná a souběžná s šikmým dopravníkem.

NOTE:

K vyrovnání adaptéru se **NEPOUŽÍVAJÍ** naklápěcí pružiny.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Nastavte polohu adaptéru tak, aby žací lišta byla 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, page 140*.
5. Zkontrolujte a v případě potřeby seřiďte naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.
6. Deaktivujte oba zámky blokování naklápění adaptéru vytažením zajišťovací páky naklápění (A) směrem od naklápěcího modulu a jejím zatlačením dolů do polohy (B) (**ODEMČENO**).

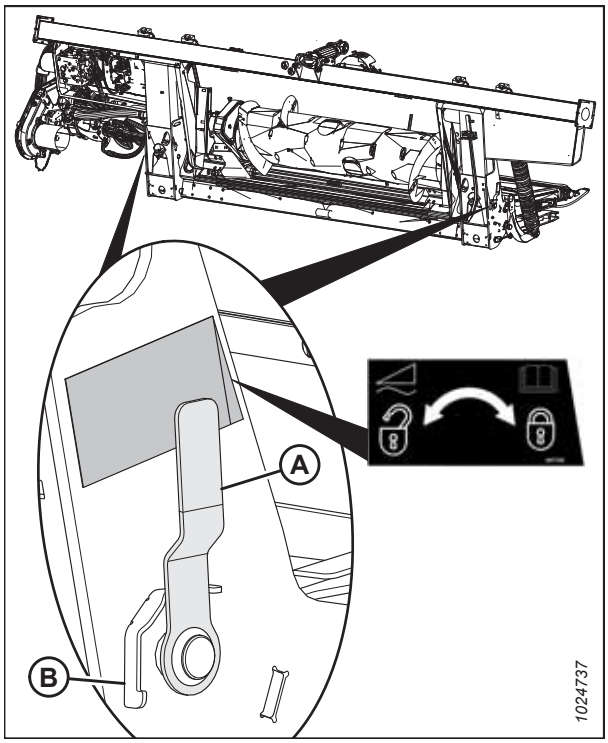


Figure 3.356: Zámek naklápění adaptéru v uzamčené poloze

7. Na horní straně adaptéru proveďte nastavení malým otočením matice (A) (1/4–1/2 otáčky) proti směru hodinových ručiček pro vyrovnání adaptéru.

   NOTE:

   Stavěcí šroub (B) nevyžaduje uvolnění pro úpravy do poloviny otáčky matice (A).

   IMPORTANT:

   Úprava o více než dvě otáčky oběma směry může nepříznivě ovlivnit naklápění adaptéru.

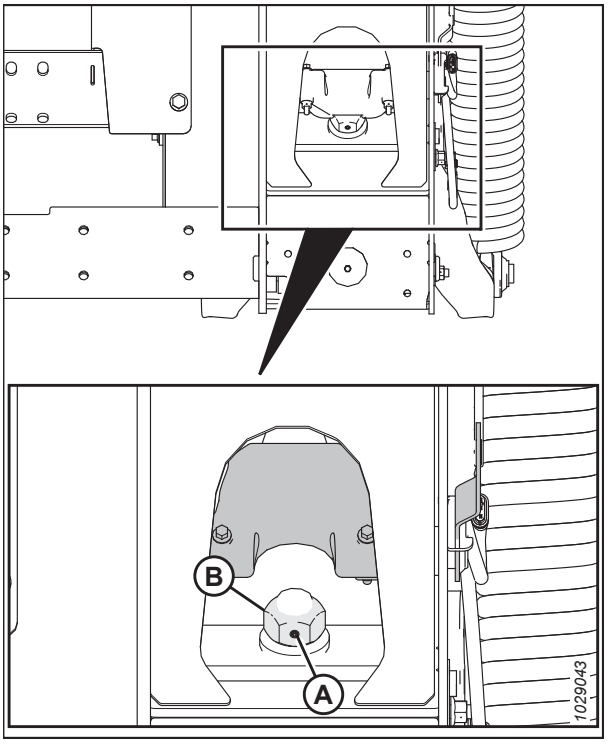


Figure 3.357: Zajišťovací páka zámku naklápění - vpravo

8. Po nastavení horní strany adaptéru je nutné jehlu indikátoru naklápění (A) nastavit na nulu povolením matice, která zajišťuje šroub (B), vycentrováním jehly ukazatele na nulu.

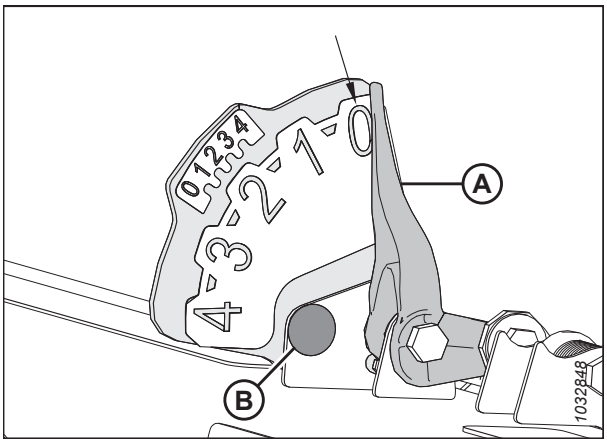


Figure 3.358: Levý indikátor naklápění

NOTE:

Přesvědčte se, že je vzdálenost nejméně 2–3 mm (1/8 palce) (A) mezi rámem a zadní částí zahnuté páky.

NOTE:

Po vyrovnání adaptéru zkontrolujte naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.

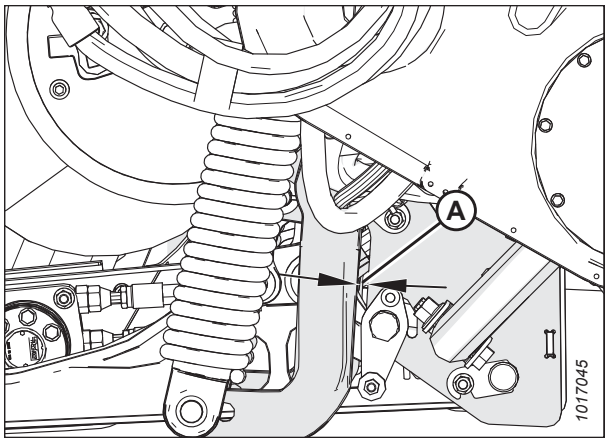


Figure 3.359: Zahnutá páka

3.12 Uvolnění žací lišty

Tento postup proveďte, pokud překážka brání správné funkci žací lišty.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

IMPORTANT:

Spuštěním rotujícího přiháněče na ucpanou žací lištu se poškodí součásti přiháněče.

Pro uvolnění žací lišty obraťte chod šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Je-li žací lišta stále ucpaná, proveďte následující:

1. Zastavte pohyb stroje vpřed a vypněte pohony adaptéru.
2. Zvedněte adaptér, abyste zabránili jeho naplnění nečistotami, a sepněte spojku pohonu adaptéru.
3. Pokud se ucpání **NEODSTRANÍ**, vypněte spojku pohonu adaptéru a adaptér zcela zvedněte.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
6. Vyčistěte žací lištu ručně.

3.13 Odpojení vkládacího sběrače naklápěcího modulu

Někdy dojde ke vklínění plodiny mezi vkládací sběrač a podávací desku. Podle tohoto postupu bezpečně odstraníte všechny překážky ve vkládacím sběrači naklápěcího modulu.

1. Zastavte pohyb stroje vpřed a vypněte pohony adaptéru.
2. Adaptér pozvedněte nad zem a zvedněte přiháněč.
3. Podle specifikací výrobce obraťte směr vkládání sklízecí mlátičky (obrácení vkládání se liší podle různých modelů sklízecí mlátičky).
4. Snižte rychlost bočního sběrače na 0.
5. Aktivujte pohon adaptéru.
6. Jakmile je nahromaděná plodina odstraněna, pomalu zvyšujte rychlost bočního sběrače na úroveň předchozího nastavení.

3.14 Přeprava

Existují dva způsoby přepravy adaptéru: připojený ke sklízecí mlátičce a tažený za sklízecí mlátičkou nebo zemědělským traktorem.

Další informace viz

- *3.14.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce, page 243*
- *3.14.2 Tažení, page 243*

3.14.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce

Za dobré viditelnosti můžete přepravovat adaptér připojený keřádkovači MacDon.

WARNING

NEJEZDĚTE se sklízecí mlátičkou s připojeným adaptérem po silnici nebo dálnici v noci nebo při snížené viditelnosti, například v mlze nebo dešti. Za těchto podmínek nemusí být zřejmá šířka adaptéru.

CAUTION

- **Před přepravou po silnici nastudujte místní předpisy ohledně šířky a požadavků na osvětlení nebo označení.**
- **Dodržujte všechny doporučené postupy pro přepravu, tažení atd. uvedené v návodu k obsluze vaší sklízecí mlátičky.**
- **Při jízdě na pole a z pole vypněte spojku pohonu adaptéru.**
- **Před jízdou po silnici zajistěte čistotu a řádnou funkci blikajících žlutých světel, červených koncových světel a světel na adaptéru. Zapněte žluté otočné majáčky, abyste zajistili lepší viditelnost pro protijedoucí vozidla. Při jízdě po silnici vždy používejte světla, abyste dostatečně varovali ostatní vozidla.**
- **Na silnici NEPOUŽÍVEJTE pracovní světla, mohou zmást ostatní řidiče.**
- **Před jízdou po silnici očistěte značky pomalu se pohybujícího vozidla a odrazky, seřiďte zpětná zrcátka a vyčistěte okna.**
- **Spusťte přiháněč úplně dolů a zvedněte adaptér, pokud přepravu neprovádíte v kopcích.**
- **Udržujte dostatečnou viditelnost a dávejte pozor na překážky u silnice, protijedoucí vozidla a mosty.**
- **Při jízdě z kopce snižte rychlost a nechte adaptér v minimální výšce, abyste zajistili maximální stabilitu, když z nějakého důvodu zastavíte. Na úpatí svahu úplně zvedněte adaptér, abyste zabránili jeho styku se zemí.**
- **Jezděte bezpečnými rychlostmi, aby byl stroj stále stabilní a měli jste ho zcela pod kontrolou.**

3.14.2 Tažení

Adaptéry s možnosti přepravy EasyMove™ je možné táhnout za sklízecí mlátičkou MacDon nebo zemědělským traktorem do maximální rychlosti 32 km/h (20 mph).

Pokyny viz návod k obsluze tažného vozidla.

Připojení adaptéru k tažnému vozidlu

Adaptér lze pomocí tažného vozidla odtáhnout na různá místa. Dodržujte následující pokyny, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození.

CAUTION

Dodržujte následující pokyny pro přepravu nízkou rychlostí, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození stroje:

- **Pro zajištění dostatečné kontroly a brzdného výkonu musí být hmotnost tažného vozidla vyšší než hmotnost adaptéru.**
- **NEPROVÁDĚJTE tažení vozidly dimenzovanými pro dálniční provoz. Používejte jen zemědělský traktor, zemědělskou sklízecí mlátičku nebo řádně nakonfigurovaný řádkovač MacDon.**
- **Pro zvýšení stability adaptéru během přepravy musí být přiháněč úplně spuštěný a umístěný vzadu na přídržných ramenech. U adaptérů s hydraulickým posuvem přiháněče vpřed/vzad nikdy nespojujte spojky pro pohyb vpřed/vzad navzájem, protože by se uzavřel okruh a přiháněč by se během přepravy mohl pomalu posouvat dopředu.**
- **Přesvědčte se, že jsou všechny čepy na držácích kol, držáku žací lišty a závěsu řádně zajištěné v přepravní poloze.**
- **Před přepravou zkontrolujte stav pneumatik a jejich správné nahuštění.**
- **Připojte závěs k tažnému vozidlu pomocí správného závěsného čepu se závlačkou nebo jiným vhodným zajišťovacím prostředkem.**
- **Připojte bezpečnostní řetěz závěsu k tažnému vozidlu. Upravte délku bezpečnostního řetězu, aby byl prověšený jen tak, že dovolí zatáčení.**
- **Připojte sedmipólovou zástrčku kabelového svazku adaptéru k odpovídající zásuvce na tažném vozidle. (Sedmipólová zásuvka je k dispozici v oddělení dílů prodejce MacDon.)**
- **Přesvědčte se o řádné funkci světel a očistěte značku pomalu se pohybujícího vozidla a ostatní odrazky. Pokud to není zákonem zakázáno, používejte blikající varovná světla.**

Bezpečnostní opatření pro tažení adaptéru

Před připojením a tažením adaptéru za řádně sklízecí mlátičkou MacDon nebo zemědělským traktorem si přečtěte tento seznam upozornění.

CAUTION

Dodržujte následující pokyny pro přepravu nízkou rychlostí, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození stroje:

- **NEPŘEKRAČUJTE 32 km/h (20 mph).**
- **Na kluzkých nebo hrbolatých cestách snižte přepravní rychlost na méně než 8 km/h (5 mph).**
- **Zatáčky projíždějte jen velmi nízkými rychlostmi (8 km/h [5 mph] nebo nižší), protože stabilita adaptéru je při odbočování snížena. Při jízdě v zatáčce nebo vyjíždění ze zatáčky NEZRYCHLUJTE.**
- **Při jízdě na veřejných komunikacích dodržujte všechna místní pravidla platná pro jízdu po silnici. Pokud to není zákonem zakázáno, používejte žlutá blikající světla.**

3.14.3 Přestavba z přepravní do pracovní polohy (volitelné prvky)

Pokud byl adaptér odtažen na nové místo, je třeba jej opět přizpůsobit do pracovní polohy.

Přesunutí levého vnějšího kola z přepravní do pracovní polohy – volitelné prvky ContourMax™

Levé vnější kolo musí být z přepravní polohy přesunuto do pracovní polohy.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého adaptéru, před vstupem pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokud k podepření adaptéru používáte zvedací zařízení, ujistěte se, že je adaptér bezpečně upevněn, než budete pokračovat.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte bezpečnostní podpěry adaptéru nebo adaptér podepřete pomocí bloků na rovné zemi. V případě použití bloků k podepření adaptéru dbejte, aby byl adaptér přibližně 914 mm (36 palců) nad zemí.
5. Vyjměte zajišťovací kolík (A).
6. Vyjměte uzamykací kolík (B).
7. Vysuňte sestavu kola (C) z úložného držáku (D).

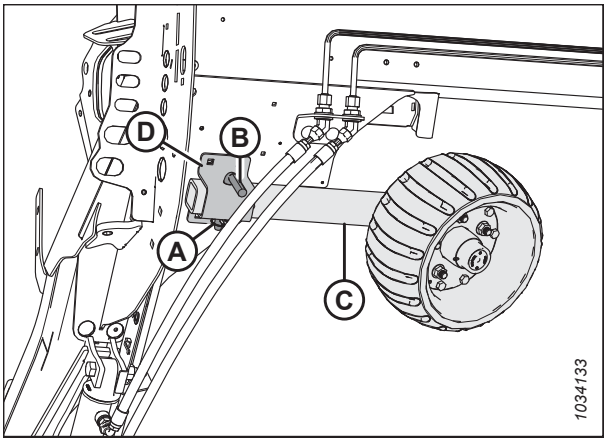


Figure 3.360: Sestava levého kola

8. S kolem obráceným směrem dovnitř vyrovnejte sestavu kola (C) se sestavou izolátoru a posunujte ji směrem k přední straně adaptéru, dokud se nedojde k zarovnání otvorů pro kolíky.
9. Zasuňte uzamykací kolík (B).
10. Zasuňte zajišťovací kolík (A).

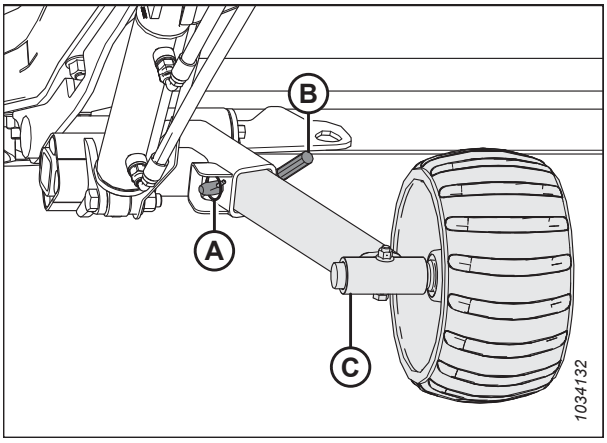


Figure 3.361: Sestava levého kola

Demontáž tažné tyče

Při přestavování z přepravní polohy vyjměte tažné zařízení z přepravní polohy.

1. Zablokujte pneumatiky adaptéru pomocí klínů (A), aby se adaptér nemohl pohybovat.



Figure 3.362: Blokování pneumatiky

2. Odpojte elektrický konektor (A) a bezpečnostní řetěz (B) od vlečného vozidla a uschovejte je dle vyobrazení.

3. Při demontáži tažné tyče s prodloužením pokračujte krokem *4, page 246*. Při demontáži tažné tyče bez prodloužení pokračujte krokem *16, page 248*.

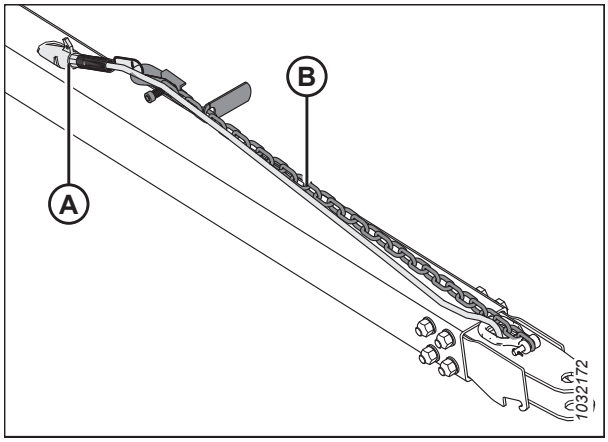


Figure 3.363: Sestava tažné tyče

Demontáž tažné tyče namontované s prodloužením:

4. Odpojte kabelový svazek tažné tyče (A) od kabelového svazku prodloužení (B).

5. Vytáhněte zajišťovací kolík (C) ze západky.

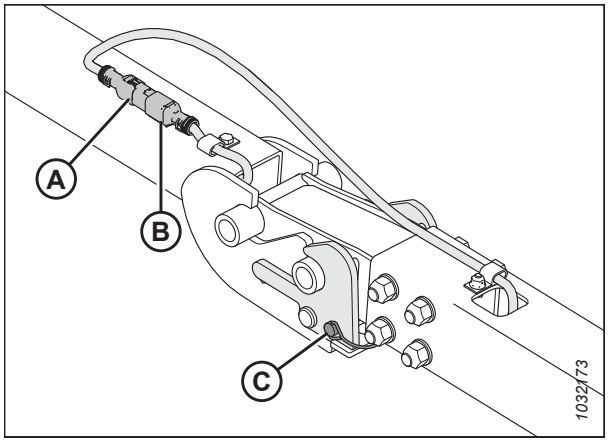


Figure 3.364: Kabelový svazek tažné tyče / prodloužení

6. Zajistěte kabelový svazek tažné tyče (A) v úložném místě klíče.
7. Zavěste jej na závěs vedle připojení západky pro odlehčení západky. Současně se zvedáním tahejte směrem nahoru rukojeť západky (B) pro uvolnění oka tažné tyče a poté pomalu spouštějte sestavu dolů na zem.
8. Zvedněte konec tažné tyče (C) a stáhněte jej z prodloužení (D).

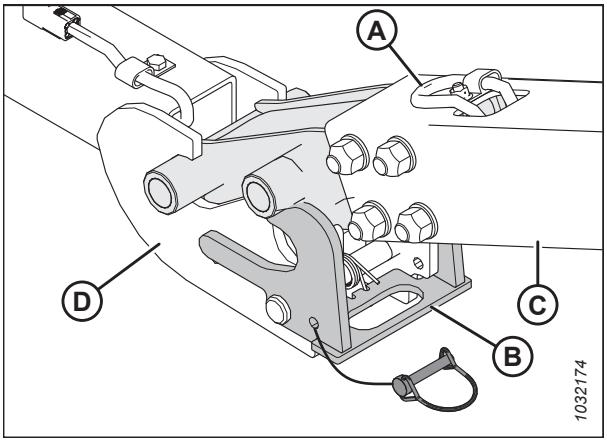


Figure 3.365: Spoj tažné tyče / prodloužení

9. Odpojte kabelový svazek prodloužení tažné tyče (A) od kabelového svazku levého přepravního otočného bodu (B).

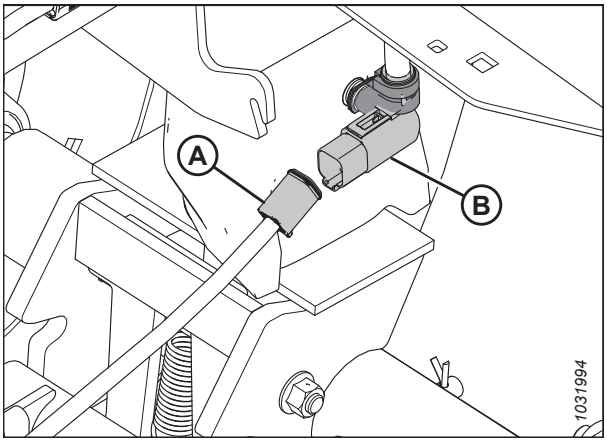


Figure 3.366: Elektrické připojení tažné tyče

10. Vyjměte zajišťovací kolík (A) z přepravního otočného bodu (B).
11. Zatlačte na západku (C) pro uvolnění prodloužení (D).

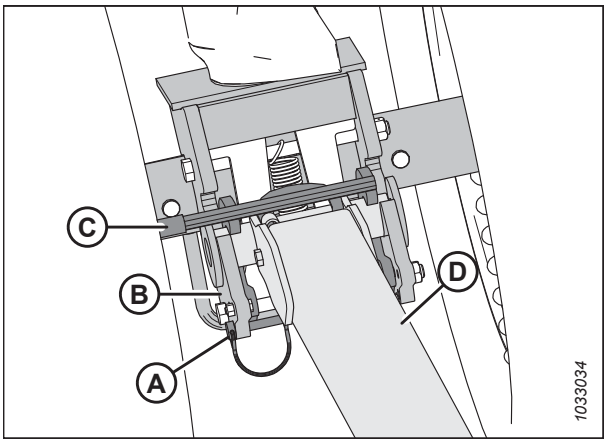


Figure 3.367: Prodloužení tažné tyče a přepravní otočný bod

12. Zvedněte prodloužení (A) a stáhněte jej z přepravního otočného bodu (B).
13. Zajistěte kabelový svazek prodloužení (C) uvnitř prodloužení tažné tyče (A).
14. Zasuňte zpět zajišťovací kolík do levého přepravního otočného bodu pro zabezpečení.
15. Informace o uchovávání tažné tyče viz *Uložení tažné tyče, page 249*.

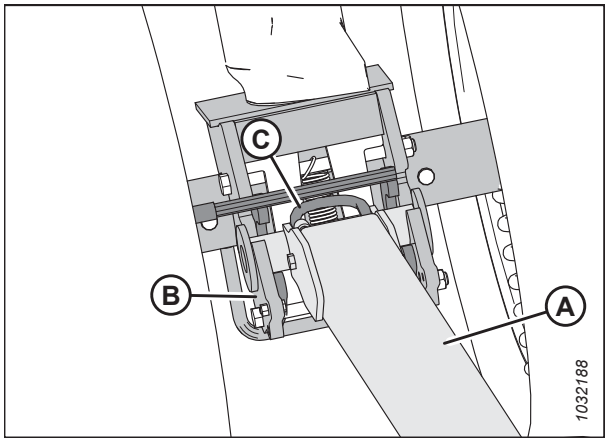


Figure 3.368: Západka uvolněná z prodloužení

Demontáž tažné tyče namontované bez prodloužení:

16. Odpojte kabelový svazek prodloužení tažné tyče (A) od kabelového svazku levého přepravního otočného bodu (B).

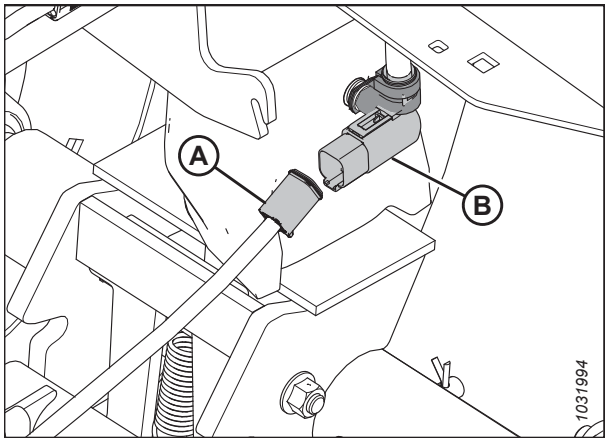


Figure 3.369: Elektrické připojení tažné tyče

17. Vyjměte zajišťovací kolík (A) a poté zatlačte na západku (B) pro uvolnění tažné tyče.

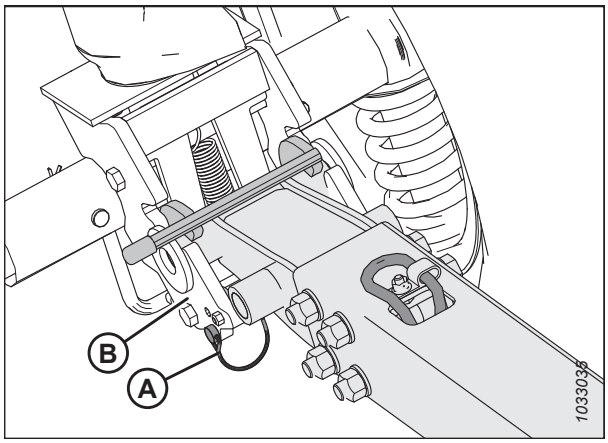


Figure 3.370: Tažná tyč a levý přepravní otočný bod

18. Zvedněte tažnou tyč (A) a stáhněte ji z přepravního otočného bodu (B).
19. Zasuňte zpět zajišťovací kolík do levého přepravního otočného bodu pro zabezpečení.
20. Informace o uchovávání tažné tyče viz *Uložení tažné tyče, page 249*.

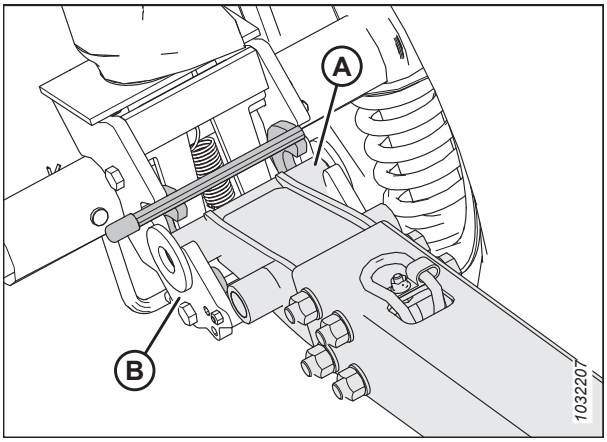


Figure 3.371: Tažná tyč a levý přepravní otočný bod

Uložení tažné tyče

Pokud nepoužíváte tažnou tyč, uložte ji do zadní trubky.

Prodloužení tažné tyče

1. Nasuňte konec trubky (B) prodloužení tažné tyče (A) na kolík (C).
2. Otočte prodloužení tažné tyče do kolébky (D).

   NOTE:

   Abyste zabránili uvolnění prodloužení tažné tyče v důsledku otřesů, dbejte, aby prodlužovací tyč zapadla do drážky v držáku (E).

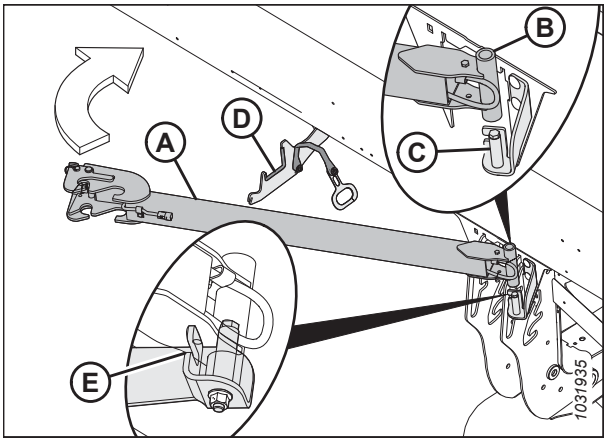


Figure 3.372: Uložení prodloužení tažné tyče

3. Zajistěte prodloužení tažné tyče zaháknutím rukojeti popruhu (A) za zářez ve vidlici (B).

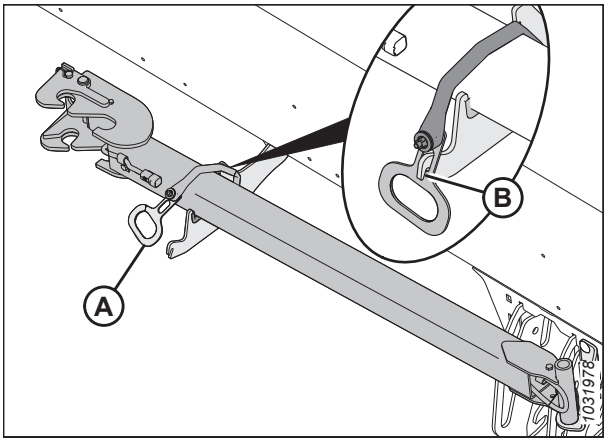


Figure 3.373: Uložení prodloužení tažné tyče

Tažná tyč

4. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

5. S tažným řetězem a kabelovým svazkem (A) otočeným vzhůru zasuňte konec se závěsem (B) tažné tyče do levé zadní trubky.

   IMPORTANT:

   Koncový štít adaptéru na obrázku kvůli názornosti není vyobrazen.

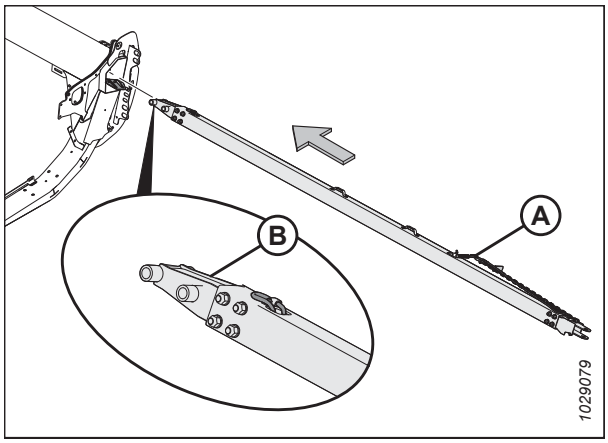


Figure 3.374: Konec se závěsem

6. Zasunujte tažnou tyč do zadní trubky, dokud se háky (A) nezajistí ve štěrbinách podpěrného úhelníku (B).

7. Zavřete koncový štít adaptéru. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

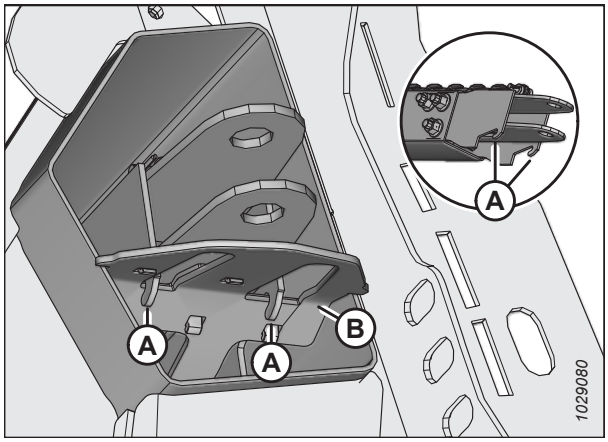


Figure 3.375: Přidržovací háčky vidlicového konce

Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy

Tento postup ukazuje, jak přesunout kola do nejvyšší úložné polohy. Je možné, že budete chtít použít nižší polohu v závislosti na tom, zda chcete, aby kola při práci podpírala adaptér. Tento postup předpokládá, že již byla demontována tažná tyč.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor.
2. Zvedejte adaptér, dokud se transportní kola nedostanou 51–102 mm (2–4 palce) nad zem.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

5. Otočte levé transportní kolo (A) o 90° ve vyobrazeném směru.

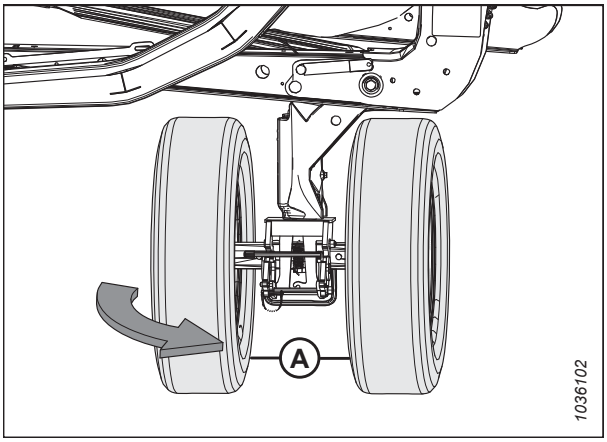


Figure 3.376: Levá transportní kola v přepravním režimu

6. Vyjměte závlačku (A). Zatáhněte za rukojeť (B), abyste zaklapli západku (C) – tím zabráníte otáčení transportního kola.

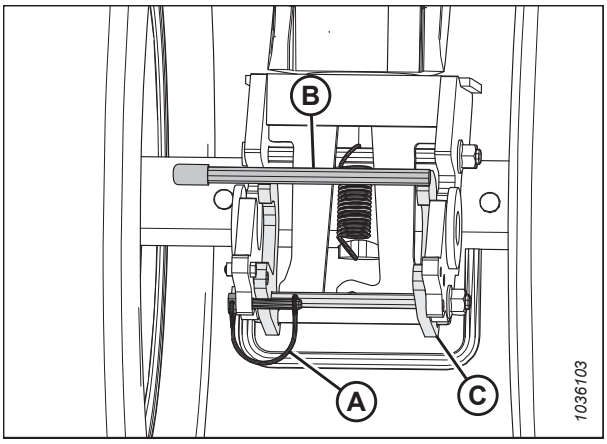


Figure 3.377: Levá transportní kola – Odjištěná západka zámku otáčení

7. Zajistěte západku (B) závlačkou (A).

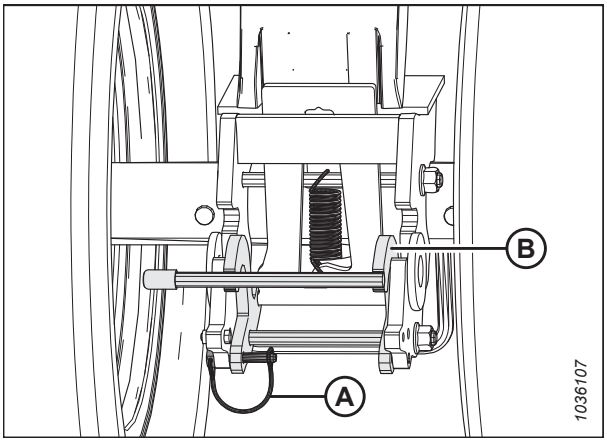


Figure 3.378: Levá transportní kola – Zajištěná západka zámku otáčení

8. Chcete-li uvolnit odjistit, zatlačte nohou na šroub (B) a zároveň zatlačte rukojeť (A) směrem dolů.

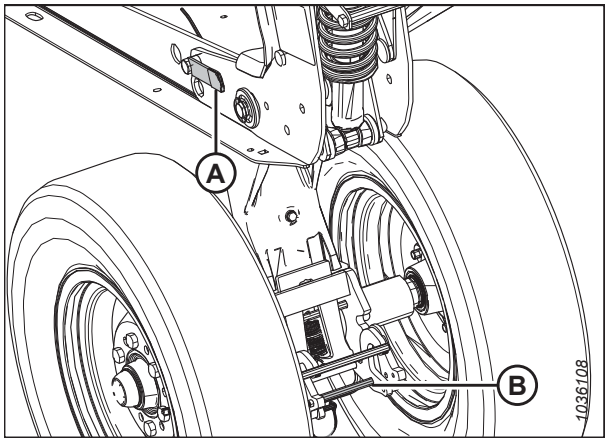


Figure 3.379: Levá transportní kola – Uvolněný čep

9. Zvedněte rukojeť (A) a zároveň zatáhněte za rukojeť (B), abyste zvedli sestavu levého kola do nejvyšší úložné polohy.

   NOTE:

   Pro přehlednost jsou na obrázku některé části skryté.

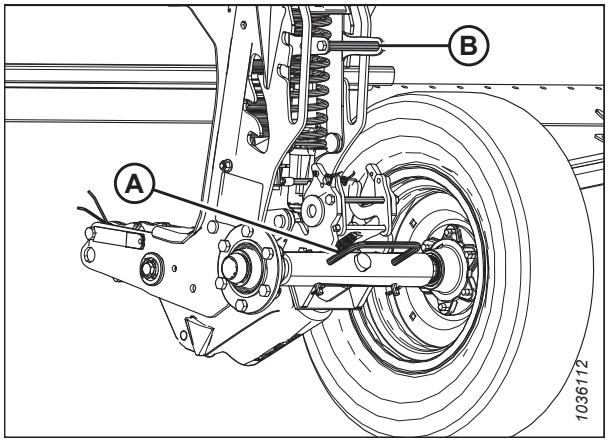


Figure 3.380: Levá transportní kola v nejvyšší úložné poloze

10. Ujistěte se, že je čep (A) v nejvyšší úložné poloze na desce (B).

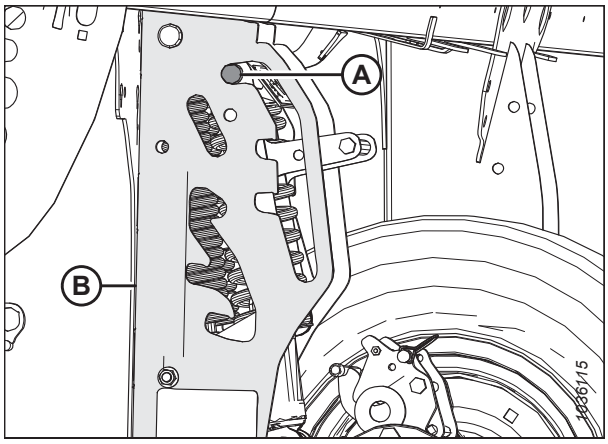


Figure 3.381: Čep levého transportního kola v nejvyšší úložné poloze

Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy

Zadní (pravá) transportní kola lze několika jednoduchými kroky přestavit z přepravní do pracovní (skladovací) polohy.

Tento postup ukazuje, jak přesunout kola do nejvyšší úložné polohy. Je možné, že budete chtít použít nižší polohu v závislosti na tom, zda chcete, aby kola při práci podpírala adaptér.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor.
2. Zvedejte adaptér, dokud se transportní kola nedostanou 51–102 mm (2–4 palce) nad zem.

   NOTE:

   Zvedněte adaptér tak vysoko, aby bylo možné aktivovat bezpečnostní podpěry válce – pro dokončení tohoto postupu budete muset pracovat pod adaptérem.

   NOTE:

   Pokud aktivace bezpečnostních podpěr vyžaduje zvednutí adaptéru do výšky, ve které je práce s ní nepohodlná, podepřete adaptér pomocí bloků, aby přepravní kola byla 51–102 mm (2–4 palce) nad zemí.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
5. Na pravé transportní nápravě vyjměte závlačku (A) ze západky pravé transportní nápravy.
6. Podepřete pravou transportní nápravu pomocí rukojeti kola (B) a poté zatlačte na rukojeť (C) pro uvolnění pravé transportní nápravy z rámu adaptéru.
7. Spusťte pravou transportní nápravu na zem pomocí rukojeti kola (B).
8. Znovu nasaďte závlačku (A) do západky.

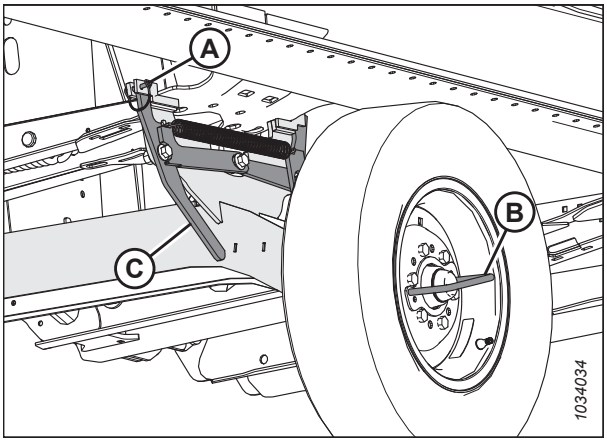


Figure 3.382: Pravá transportní náprava zajištěná v přepravní poloze

9. Zvedněte a otočte pravou transportní nápravu (A) ve vyznačeném směru pomocí rukojeti kola.

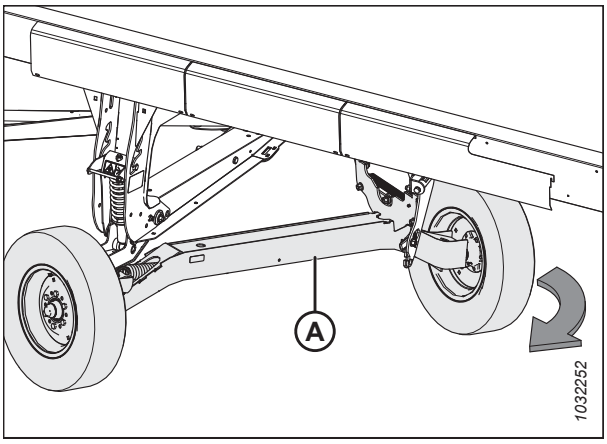


Figure 3.383: Otáčení pravé transportní nápravy

10. Pomocí rukojeti kola (A) zvedněte a umístěte pravou transportní nápravu (B) do podpěry pro pracovní režim (C) tak, aby se zajistila západka.

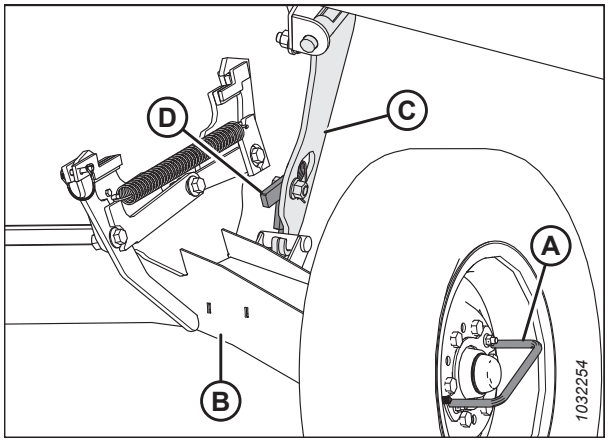


Figure 3.384: Pravá transportní náprava zajištěná v pracovní poloze

11. Zatáhněte za rukojeť pro nastavení transportní výšky (A) a zvedněte rukojeť otočného bodu nápravy (B), abyste nápravu přesunuli do nejvyšší úložné polohy. Ujistěte se, že je čep (C) v nejvyšší úložné poloze, jak je znázorněno na obrázku.
12. Upravte polohu plazu na pravé přepravní noze tak, aby odpovídala ostatním plazům. Pokyny viz *Nastavení vnitřních plazů, page 127*.

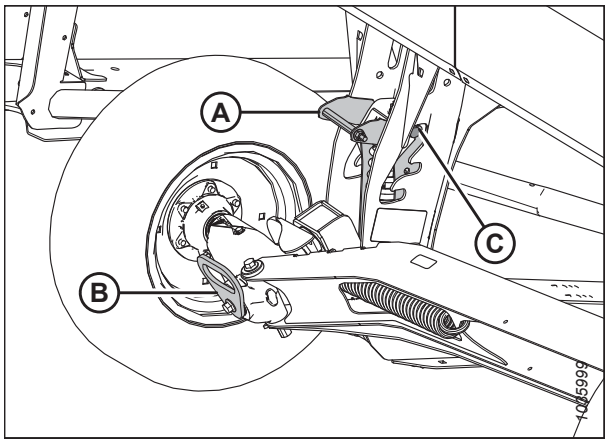


Figure 3.385: Pravá transportní kola v nejvyšší úložné poloze

3.14.4 Přestavba z pracovní do přepravní polohy (volitelné prvky)

Při odtahu na nové místo je třeba adaptér přestavět na přepravní režim.

Přesunutí levého vnějšího kola z pracovní do přepravní polohy

Předtím, než je možné adaptér táhnout, je nutné přesunout levé vnější kolo do přepravní polohy.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého adaptéru, před vstupem pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokud k podepření adaptéru používáte zvedací zařízení, ujistěte se, že je adaptér bezpečně upevněn, než budete pokračovat.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte bezpečnostní podpěry adaptéru nebo adaptér podepřete pomocí bloků na rovné zemi. V případě použití bloků k podepření adaptéru dbejte, aby byl adaptér přibližně 914 mm (36 palců) nad zemí.

5. Vyjměte zajišťovací kolík (A).
6. Vyjměte uzamykací kolíky (B).
7. Posuňte sestavu levého kola (C) směrem k zadní části adaptéru.

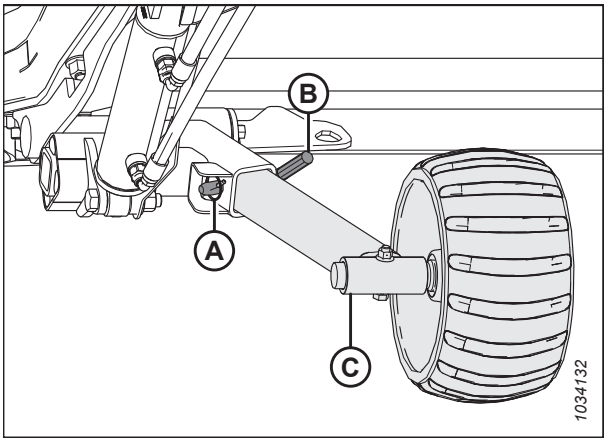


Figure 3.386: Sestava levého kola

8. S kolem obráceným ven posuňte sestavu levého kola (C) do úložného držáku (D).
9. Zasuňte uzamykací kolík (B).
10. Zasuňte zajišťovací kolík (A).

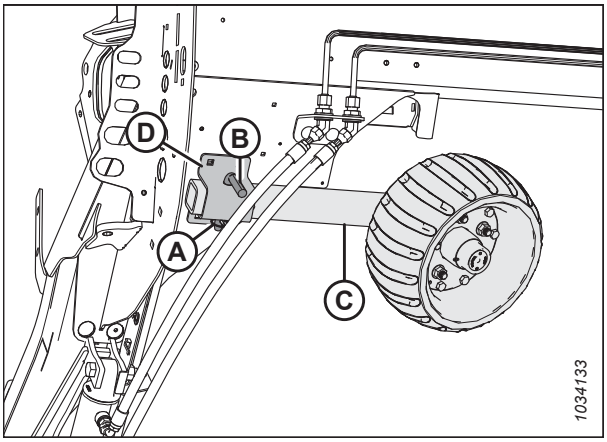


Figure 3.387: Sestava levého kola

Přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

CAUTION

Stůjte dostatečně daleko od kol a opatrně uvolněte spojovací ústrojí, protože po uvolnění mechanismu kola náhle poklesnou.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte bezpečnostní podpěry adaptéru nebo adaptér podepřete pomocí bloků na rovné zemi. V případě použití bloků k podepření adaptéru dbejte, aby byl adaptér přibližně 914 mm (36 palců) nad zemí.

5. Nastavte výšku stavěcího kola do přepravní polohy (nejnižší štěrbina). Zatáhněte za rukojeť zavěšení (A) směrem ven a tlačte dolů rukojeť otočného bodu nápravy (B), dokud není dosaženo přepravní polohy.

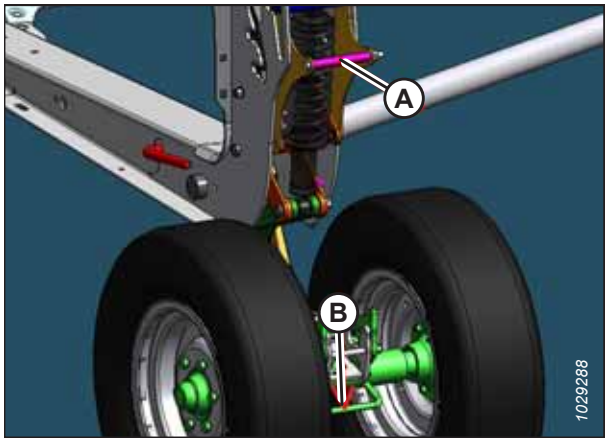


Figure 3.388: Stavěcí kolo

6. Zajistěte otočný bod levého přepravního kola zatlačením na rukojeť otočného bodu (A) směrem vpřed tak, aby došlo k zajištění západky.
7. Zatáhněte za rukojeť otočného bodu a zkontrolujte, zda je západka zcela zajištěná.



Figure 3.389: Stavěcí kolo

8. Vytáhněte čep vidlice (A) zajišťující západku.
9. Zatlačte rukojeť otočného bodu (B) nahoru pro odemknutí sestavy kola.

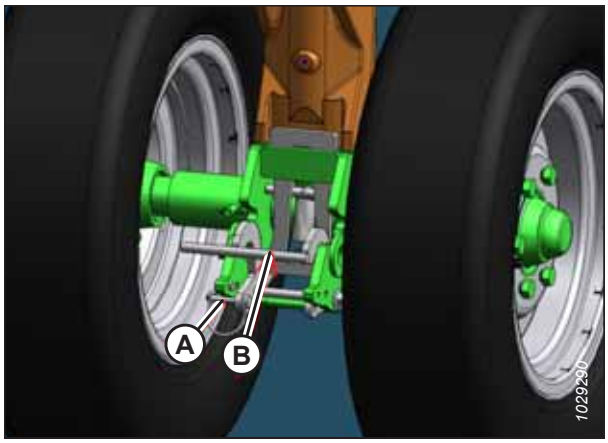


Figure 3.390: Stavěcí kolo

10. Otočte sestavu předních kol (A) ve směru hodinových ručiček o 90°.

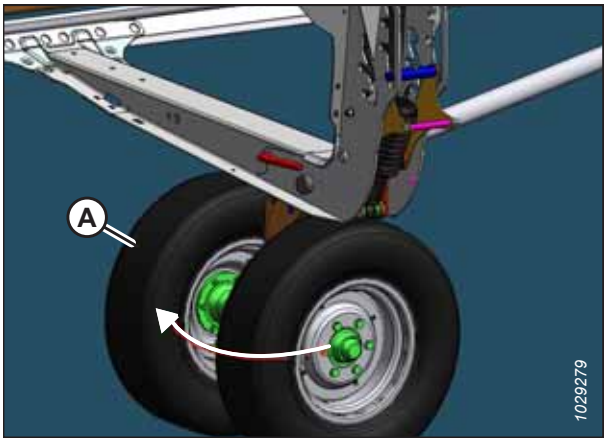


Figure 3.391: Stavěcí kolo

Přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy

Při tažení je nutné adaptér přestavět do přepravní polohy.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

CAUTION

Stůjte dostatečně daleko od kol a opatrně uvolněte spojovací ústrojí, protože po uvolnění mechanismu kola náhle poklesnou.

1. Plně zvedněte plaz na pravé přepravní nápravě. Pokyny viz *Nastavení vnitřních plazů, page 127*.

2. Nastavte výšku stavěcího kola do přepravní polohy (nejnižší štěrbina) následujícím způsobem:

   - Je-li v nejvyšší štěrbině, zatlačte na rukojeť (A) pro uvolnění.
   - Je-li v prostřední štěrbině, zatáhněte za rukojeť (A) pro uvolnění.

3. Zatáhněte za rukojeť zavěšení (A) směrem ven a tlačte dolů rukojeť otočného bodu nápravy (B).

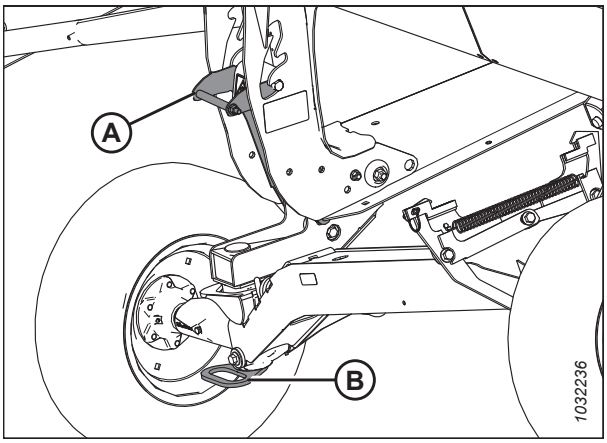


Figure 3.392: Stavěcí kola

4. Zatlačte směrem dolů na západku (A) u pravé podpěry pro pracovní režim (B) a odemkněte ji.

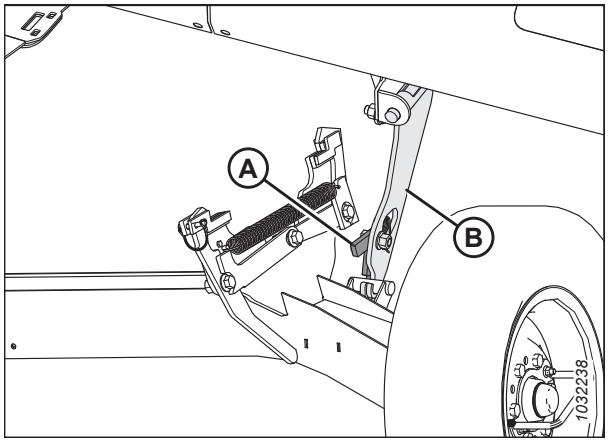


Figure 3.393: Pravá podpěra pro pracovní režim

5. Zvednutím rukojeti kola (A) vyjměte nápravu pravého přepravního kola (B) z pravé podpěry pro pracovní režim (C) a poté spusťte nápravu pravého přepravního kola na zem.

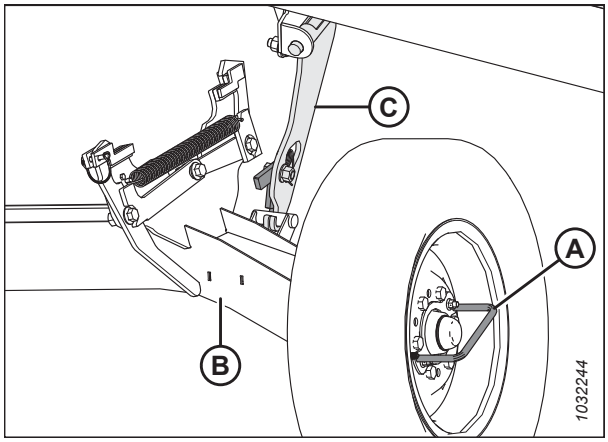


Figure 3.394: Pravá podpěra pro pracovní režim

6. Použijte rukojeť kola a otočte nápravu pravého přepravního kola (A) pod rám adaptéru.

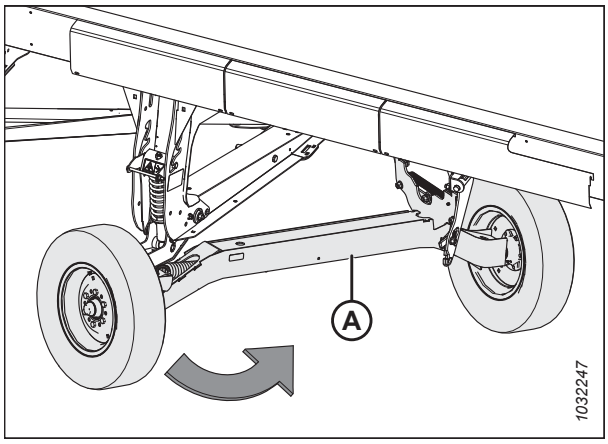


Figure 3.395: Náprava pravého přepravního kola

7. Vytáhněte čep vidlice (A) ze západky nápravy pravého přepravního kola.
8. Zvedejte nápravu pravého přepravního kola pomocí rukojeti kola (B), dokud se nezajistí západka.
9. Zatlačením dolů na rukojeť kola (B) zkontrolujte, zda je západka zajištěná.
10. Zajistěte západku opětným zasunutím čepu vidlice (A).

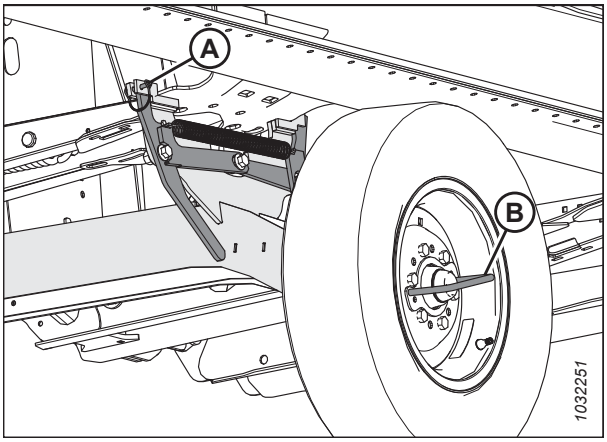


Figure 3.396: Náprava pravého přepravního kola

Vyjmutí tažné tyče z místa uložení

Při přestavování do přepravní polohy vyjměte tažnou tyč z úložného místa zadní trubky.

Prodloužení tažné tyče

1. Sejměte popruh (A) z kolébky (B) pro uvolnění prodloužení tažné tyče (C).
2. Otočte prodloužení tažné tyče pro uvolnění z čepu (D).
3. Zvedněte prodloužení tažné tyče (C) z čepu (D).

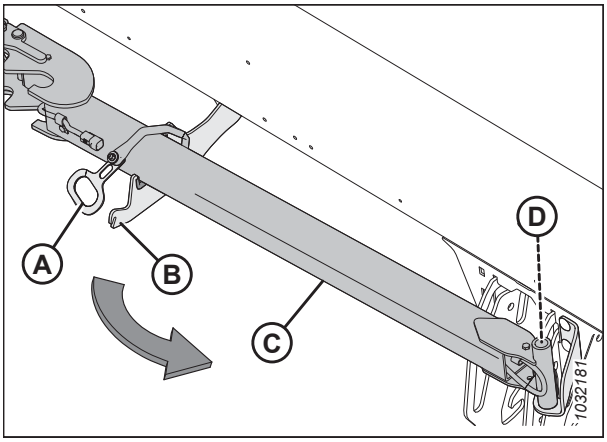


Figure 3.397: Prodloužení tažné tyče v místě uložení

Tažná tyč

4. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
5. Tahejte za tažnou tyč, dokud se nezastaví o zarážku. Zvednutím tažné tyče uvolněte zarážku vidlice (C) a hák (A) z podpěrného úhelníku (B) a poté ji vytáhněte z trubky.

   NOTE:

   Zadní trubka je na obrázku vpravo zobrazena transparentně.
6. Vysuňte tažnou tyč ze zadní trubky adaptéru.

   NOTE:

   Dbejte, abyste se vyhnuli kontaktu s jakýmikoli hydraulickými hadicemi nebo elektrickým vedením v okolí.

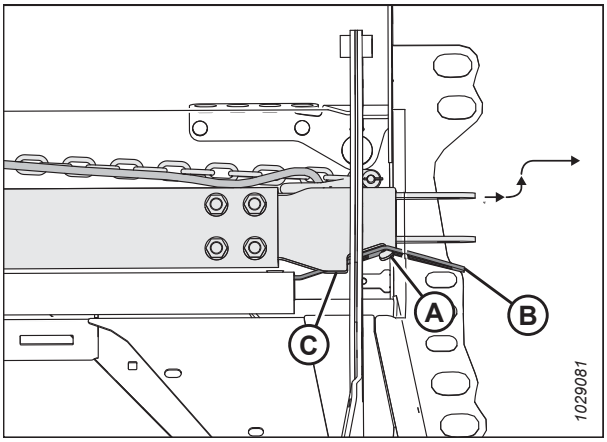


Figure 3.398: Tažná tyč v místě uložení

Připojení tažné tyče

Tažná tyč je tvořena dvěma sekcemi, což usnadňuje uložení a manipulaci.

1. Zablokujte pneumatiky adaptéru pomocí klínů (A), aby se adaptér nemohl pohybovat.
2. Vyjměte tažnou tyč z místa uložení. Pokyny viz *Vyjmutí tažné tyče z místa uložení, page 259*.
3. Při montáži tažné tyče a prodloužení pokračujte krokem *4, page 260*. Montujete-li pouze tažnou tyč, pokračujte krokem *18, page 262*.



Figure 3.399: Blokování pneumatiky

Montáž tažné tyče a prodloužení:

4. Vyjměte zajišťovací kolík (A) z levého přepravního otočného bodu (B).
5. Zatlačte prodloužení (D) do ok levého přepravního otočného bodu tak, aby došlo k zajištění západky (C).
6. Zasuňte zajišťovací kolík (A) do přepravního otočného bodu pro zajištění prodloužení.
7. Vyjměte konec kabelového svazku prodloužení (E) zevnitř prodlužovací trubky.

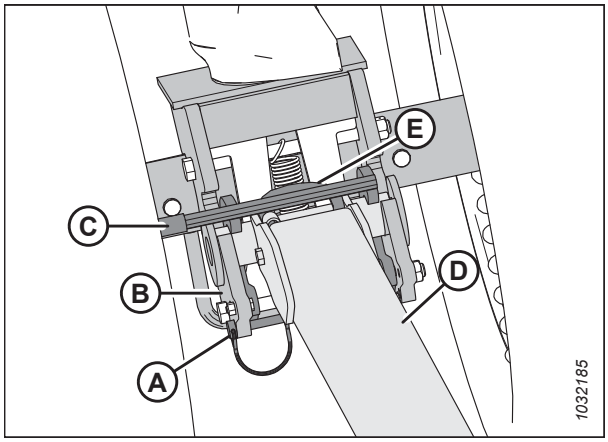


Figure 3.400: Prodloužení tažné tyče k otočnému bodu levého přepravního kola

8. Připojte kabelový svazek vedení prodloužení (A) ke kabelovému svazku levého přepravního otočného bodu (B).

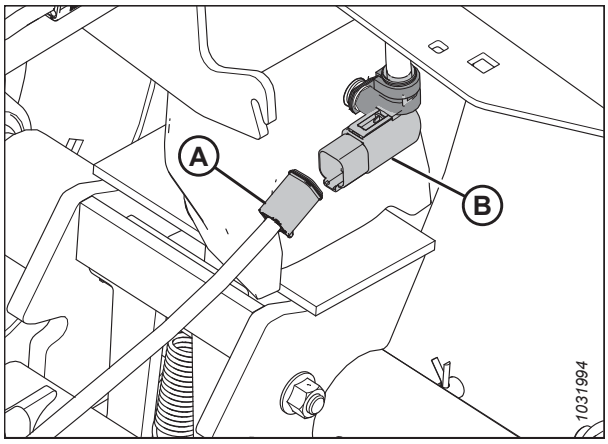


Figure 3.401: Elektrické připojení tažné tyče

9. Vytáhněte zajišťovací kolík (E) ze západky (B).
10. Umístěte konec tažné tyče (C) na oka prodloužení a poté spusťte tažnou tyč dolů na zem.
11. Zvedněte prodloužení (D) tak, aby se západka (B) zajistila do tažné tyče (C).
12. Vyjměte konec kabelového svazku tažné tyče (A) z úložného místa.

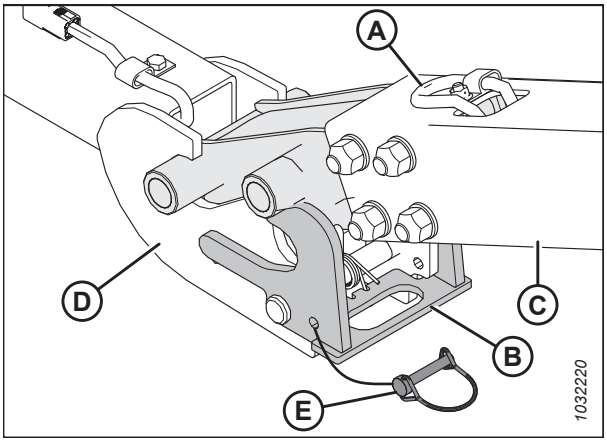


Figure 3.402: Tažná tyč k prodloužení

13. Připojte kabelový svazek tažné tyče (A) ke kabelovému svazku prodloužení (B).
14. Zasuňte zajišťovací kolík (C) zpět do západky pro zajištění tažné tyče.

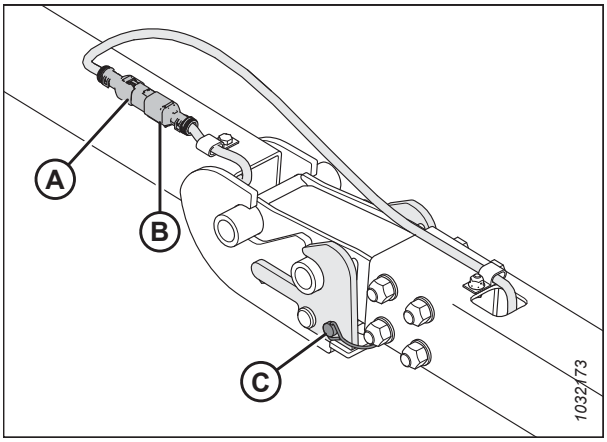


Figure 3.403: Kabelový svazek tažné tyče / prodloužení

15. Vyjměte kabelový svazek vedení tažné tyče (A) a bezpečnostní řetěz (B) z úložného místa.
16. Připojte kabelový svazek vedení tažné tyče k vozidlu a zajistěte bezpečnostní řetěz od tažné tyče k tažnému vozidlu.
17. Zapněte 4cestné blikače vozidla a zkontrolujte, zda fungují všechna světla na adaptéru.

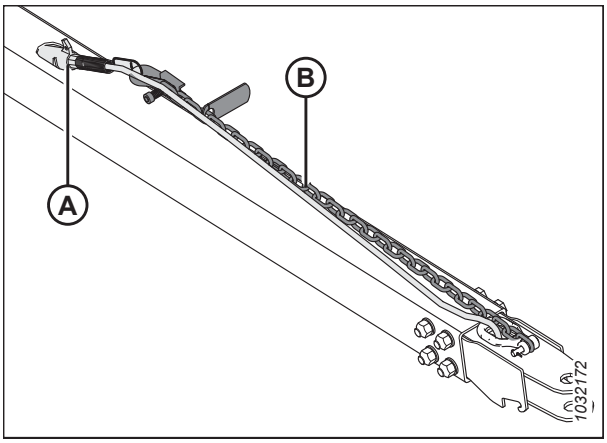


Figure 3.404: Kabelový svazek vedení tažné tyče

Montáž pouze tažné tyče:

18. Vyjměte zajišťovací kolík (A) z levého přepravního otočného bodu (B).
19. Zatlačte tažnou tyč (C) do ok levého přepravního otočného bodu tak, aby došlo k zajištění západky (D).
20. Zasuňte zajišťovací kolík (A) do přepravního otočného bodu pro zajištění tažné tyče.
21. Vyjměte konec kabelového svazku tažné tyče (E).

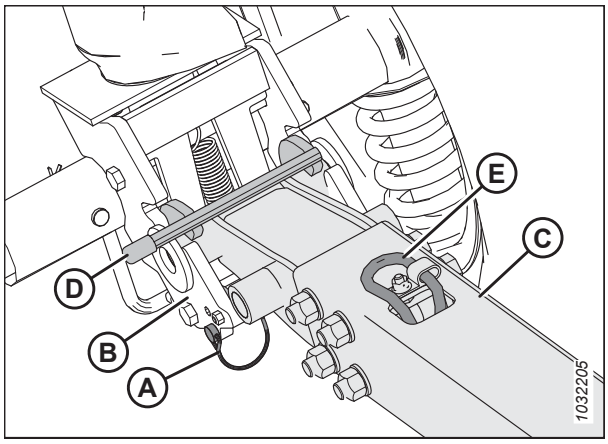


Figure 3.405: Tažná tyč a levý přepravní otočný bod

22. Připojte kabelový svazek vedení prodloužení (A) ke kabelovému svazku levého přepravního otočného bodu (B).

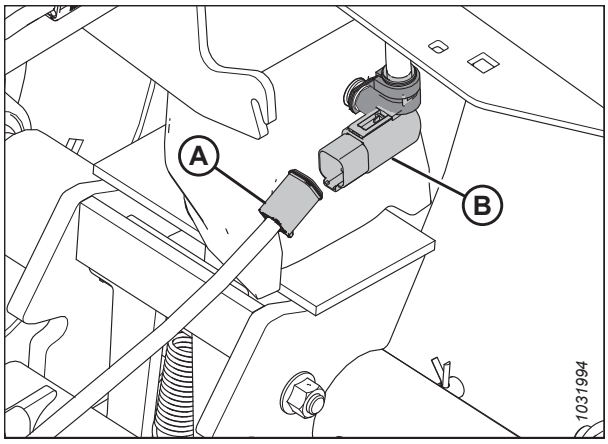


Figure 3.406: Elektrické připojení tažné tyče

23. Vyjměte kabelový svazek vedení tažné tyče (A) a bezpečnostní řetěz (B) z úložného místa.
24. Připojte kabelový svazek vedení tažné tyče k vozidlu a zajistěte bezpečnostní řetěz od tažné tyče k tažnému vozidlu.
25. Zapněte 4cestné blikače vozidla a zkontrolujte, zda fungují všechna světla na adaptéru.

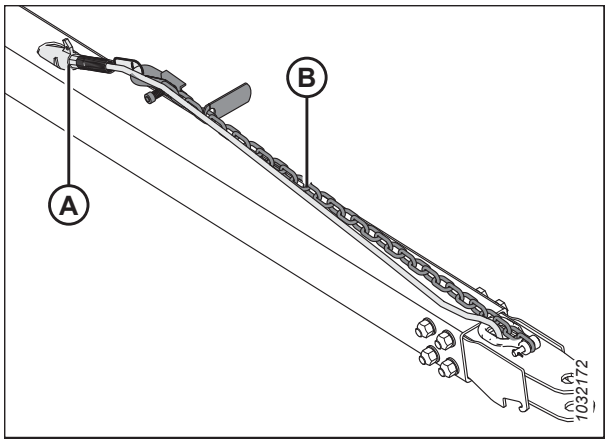


Figure 3.407: Kabelový svazek vedení tažné tyče

3.15 Uskladnění adaptéru

Při ukládání adaptéru do skladu na konci sezóny proveďte následující postup. Správné skladování adaptéru pomáhá zajistit jeho životnost.

WARNING

Na čištění nikdy nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.

CAUTION

Přikryjte žací lištu a prsty nožů, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

1. Adaptér důkladně vyčistěte.
2. Uskladněte adaptér na suchém a pokud možno chráněném místě. Při skladování venku adaptér vždy přikryjte vodě odolnou plachtou nebo jiným ochranným materiálem.

NOTE:

Při skladování adaptéru venku odmontujte sběrače a uskladněte je na tmavém, suchém místě. Pokud sběrače neodmontujete, uskladněte adaptér s žací lištou spuštěnou tak, aby se na sběračích nehromadila voda a sníh. Nahromaděná voda a sníh poškozují sběrače a rám adaptéru.

3. Spusťte adaptér na špalky, aby žací lišta zůstala nad zemí.
4. Spusťte přiháněč úplně dolů. Při skladování adaptéru venku přivažte přiháněč k rámu, aby ho neroztočil vítr.
5. Přetřete barvou všechny odřené nebo jinak narušené natřené plochy pro zamezení jejich rezivění.
6. Uvolněte hnací řemeny.
7. Adaptér důkladně promažte, přebytek maziva nechte na tvarovkách, aby se nedostala vlhkost do ložisek.
8. Naneste mazivo na odkrtyté závity, pístnice a kluzné povrchy součástí.
9. Zkontrolujte součásti ohledně opotřebení a v případě potřeby je opravte.
10. Proveďte kontrolu ohledně prasklých součástí a objednejte u svého prodejce náhradu. Okamžitá oprava těchto položek vám ušetří čas a námahu na začátku příští sezony.
11. Nahraďte nebo utáhněte poztrácený nebo uvolněný spojovací materiál. Ujistěte se, že je uvolněný spojovací materiál dotažen doporučeným utahovacím momentem. Další informace viz *7.1 Specifikace utahovacích momentů, page 515*.

Chapter 4: Údržba a servis

Tato kapitola obsahuje informace potřebné k provádění běžné údržby a příležitostných servisních úkonů na vašem stroji. Slovo „údržba“ označuje plánované úkony, které pomáhají bezpečnému a efektivnímu provozu stroje; „servis“ označuje úkony, které je třeba provést, když je třeba opravit nebo vyměnit díl. Ohledně složitých servisních postupů se obraťte na svého prodejce.

V plastové schránce na zadní straně vedle pravé nohy adaptéru je umístěn katalog dílů.

Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby (viz *4.2.1 Plán/záznam údržby, page 266*), abyste tak protokolovali plánovanou údržbu.

4.1 Příprava stroje na servis

Před zahájením servisních prací na stroji dodržujte všechna bezpečnostní opatření.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

CAUTION

Před údržbou adaptéru nebo otevřením krytů pohonů dodržte všechna uvedená bezpečnostní opatření, abyste zabránili zranění.

Před údržbou stroje postupujte podle následujících pokynů:

1. Spusťte adaptér úplně dolů. Pokud je nutné provádět servis adaptéru ve zvednuté poloze, vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Zatáhněte parkovací brzdu.
4. Počkejte, než se zastaví všechny pohybující se součásti.

4.2 Požadavky na údržbu

Pravidelná údržba je nejlepší pojistka proti brzkému opotřebení a předčasným poruchám. Dodržování plánu údržby prodlouží životnost vašeho stroje. Zapisujte provozní hodiny, používejte dodaný formulář pro záznam údržby a záznam kopírujte (viz *4.2.1 Plán/záznam údržby, page 266*).

Požadavky na pravidelnou údržbu jsou zorganizovány podle servisních intervalů. Pokud servisní interval specifikuje více než jednu časovou položku, např. 100 hodin nebo jednou za rok, proveďte servis stroje v čase, který nastane dříve.

IMPORTANT:

Doporučené intervaly platí pro průměrné podmínky. Při provozu za nepříznivých podmínek (vysoká prašnost, zvláště velká zatížení atd.) provádějte servis stroje častěji.

Když budete provádět údržbu stroje, podívejte se do příslušného odstavce v této kapitole Údržba a servis a použijte jen specifikované kapaliny a maziva. Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

CAUTION

Pečlivě dodržujte bezpečnostní hlášení. Pokyny viz *4.1 Příprava stroje na servis, page 265* a *1 Bezpečnost, page 1*.

4.2.1 Plán/záznam údržby

Zaznamenávání údržby umožňuje uživateli sledovat, kdy byla prováděna údržba.

Činnost:		✓ – Zkontrolovat					♦ – Promazat						▲ – Vyměnit					
✎	Údaj počitadla provozních hodin																	
✎	Datum údržby																	
✎	Údržbu provedl																	
První použití		Viz *4.2.2 Kontrola záběhu, page 269*.																
Na konci sezony		Viz *4.2.4 Servis zařízení –po sezóně, page 270*.																
10 hodin nebo denně (podle toho, co nastane dřív)																		
✓	Hydraulické hadice a potrubí; viz *4.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí, page 271*[71]																	
✓	Sekce nože, prsty a přidržovače; viz *4.8 Nůž, page 330*[71]																	
✓	Tlak v pneumatikách; viz *4.16.3 Kontrola tlaku v pneumatikách, page 473*[71]																	
♦	Válce vkládacího sběrače; viz *Každých 10 hodin, page 272*																	
✓	Spojte háky držáku; viz *4.10.7 Kontrola háků držáků spoje, page 392*[71]																	
✓	Utahovací moment šroubů náprav; viz *4.16.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů transportní sestavy, page 471*																	
25 hodin																		
✓	Hladina hydraulického oleje v nádrži; viz *4.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, page 292*[71]																	
♦	Hlavy nože; viz *Každých 25 hodin, page 273*[71]																	
50 hodin nebo jednou za rok																		

71. Společnost MacDon doporučuje vedení záznamů o každodenní údržbě jako dokladů o správně prováděné údržbě stroje.

♦	Kloubový hřídel a kloub U; viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
♦	Pravé ložisko horního příčného šneku; viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
♦	Posuvné náboje horního příčného šneku; viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
♦	Středová podpěra horního příčného šneku a U-kloub; viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
♦	Otočné body šneku naklápěcího modulu; viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
♦	Ložiska válce vkládacího sběrače, 3 místa; viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
♦	Řetěz pohonu přiháněče (pokud je řetěz při příštím mazání suchý – zvažte zkrácení intervalu mazání); viz *Každých 50 hodin, page 274*																	
▲	Mazivo pro hnací skříň nože (pouze prvních 50 hodin); viz *Výměna oleje v hnací skříni nože, page 368*																	
▲	Mazivo pro hlavní převodovku pohonu adaptéru (pouze prvních 50 hodin); viz *Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, page 287*																	
▲	Mazivo pro doplňkovou převodovku pohonu adaptéru (pouze prvních 50 hodin); viz *Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, page 290*																	
100 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)																		
✓	Vzdálenost šneku od vany a vkládacího sběrače; viz *4.7.1 Nastavení mezery mezi vkládacím šnekem a vanou, page 308*																	
✓	Hladina maziva v hlavní převodovce; viz *Kontrola hladiny oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, page 286*																	
✓	Hladina maziva v doplňkové převodovce; viz *Kontrola hladiny oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, page 288*																	
✓	Napětí hnacího řetězu přiháněče; viz *4.14.1 Hnací řetěz přiháněče, page 451*																	
✓	Vzdálenost prstů přiháněče/žací lišty; viz *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*																	

✓	Utahovací moment šroubů kol; viz *4.16.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol, page 471*																	
✓	Hladina maziva ve hnací skříni nože; viz *Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože, page 367*																	
✓	Upevňovací šrouby hnací skříně nože; viz *Kontrola upevňovacích šroubů, page 368*																	
♦	Hnací řetěz šneku; viz *Každých 100 hodin, page 278*																	
♦	Otočné body naklápění; viz *Každých 100 hodin, page 278*																	
♦	Napínače naklápěcích pružin; viz *Každých 100 hodin, page 278*																	
250 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)																		
♦	Ložiska hřídele přiháněče; viz *Každých 250 hodin, page 280*																	
♦	Hnací U-kloub přiháněče; viz *Každých 250 hodin, page 280*																	
♦	Spojovací ústrojí zahnuté páky; viz *Každých 250 hodin, page 280*																	
▲	Filtr hydraulického oleje; viz *4.4.4 Výměna olejového filtru, page 294*																	
500 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)																		
♦	Ložiska stavěcího kola / nízkorychlostních přepravních kol; viz *Každých 500 hodin, page 282*																	
♦	Náboj obrysových kol; viz *4.15.2 Mazání systému obrysových kol, page 467*																	
✓	Napětí řetězu hlavní převodovky pohonu adaptéru; viz *4.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka, page 305*																	
✓	Napětí řetězu doplňkové převodovky pohonu adaptéru; viz *4.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka, page 306*																	
1000 hodin nebo jednou za 3 roky (podle toho, co nastane dřív)																		
▲	Mazivo ve hnací skříni nože; viz *Výměna oleje v hnací skříni nože, page 368*																	
▲	Mazivo hlavní převodovky pohonu adaptéru; viz *Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, page 287*																	

▲	Mazivo doplňkové převodovky pohonu adaptéru; viz *Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, page 290*																	
▲	Hydraulický olej; viz *4.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku, page 293*																	

4.2.2 Kontrola záběhu

Kontrola záběhu zahrnuje kontrolu řemenů, kapalin a provádění celkových prohlídek stroje ohledně uvolněných upevňovacích součástí nebo jiných důležitých oblastí. Kontroly záběhu zajišťují, že všechny součásti budou moci pracovat po dlouhou dobu, aniž by vyžadovaly servis nebo výměnu. Obdobím záběhu se rozumí prvních 50 hodin provozu po úvodním spuštění stroje.

Interval prohlídky	Položka	Viz
5 minut	Kontrola hladiny hydraulického oleje v zásobníku (zkontrolujte po prvním spuštění a poté, co se hydraulické hadice naplní olejem).	*4.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, page 292*
5 hodin	Kontrola uvolněných upevňovacích součástí a utažení požadovaným utahovacím momentem.	*7.1 Specifikace utahovacích momentů, page 515*
10 hodin	Kontrola napnutí hnacího řetězu šneku.	*Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– důkladná metoda, page 312*
10 hodin	Kontrola upevňovacích šroubů hnací skříně nože.	*Kontrola upevňovacích šroubů, page 368*
10 hodin	Namažte ložiska vkládacího sběrače.	*Každých 10 hodin, page 272*
50 hodin	Výměna oleje v převodovce naklápěcího modulu.	*Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, page 287*
50 hodin	Výměna filtru hydraulického oleje naklápěcího modulu.	*4.4.4 Výměna olejového filtru, page 294*
50 hodin	Výměna maziva hnací skříně nože.	*Výměna oleje v hnací skříni nože, page 368*
50 hodin	Kontrola napětí řetězu převodovky.	*4.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka, page 305* a *4.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka, page 306*

4.2.3 Servis zařízení – před sezónou

Na začátku každé sezóny by měla být provedena kontrola a údržba zařízení.

CAUTION

- **Znovu si projděte tuto příručku, abyste si osvěžili paměť ohledně bezpečnostních a provozních doporučení.**
- **Znovu si projděte všechny bezpečnostní nálepky a ostatní nálepky na adaptéru a uvědomte si nebezpečné oblasti.**
- **Přesvědčte se, že jsou řádně namontované a zajištěné všechny kryty a ochrany. Nikdy neměňte ani neodstraňujte bezpečnostní výbavu.**
- **Přesvědčte se, že rozumíte všem ovladačům, a procvičte si jejich bezpečné používání. Musíte znát kapacitu a provozní charakteristiky stroje.**
- **Přesvědčte se, že máte lékárničku pro první pomoc a hasicí přístroj. Musíte vědět, kde jsou umístěné a jak se používají.**

1. Promažte celý stroj. Pokyny viz *4.3 Mazání, page 272*.
2. Proveďte všechny úlohy roční údržby. Pokyny viz *4.2.1 Plán/záznam údržby, page 266*.

4.2.4 Servis zařízení –po sezóně

Na konci každé sezóny by měla být provedena kontrola a údržba zařízení.

CAUTION

Na čištění nikdy nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.

CAUTION

Přikryjte žací lištu a prsty nožů, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

1. Adaptér důkladně vyčistěte.
2. Uskladněte adaptér na suchém a pokud možno chráněném místě. Při skladování venku adaptér vždy přikryjte vodě odolnou plachtou nebo jiným ochranným materiálem.

   NOTE:

   Při skladování stroje venku odmontujte sběrače a uskladněte je na tmavém, suchém místě. Pokud sběrače neodmontujete, uskladněte adaptér s žací lištou spuštěnou tak, aby se na sběračích nehromadila voda a sníh. Nahromaděná voda a sníh poškozují sběrače a adaptér.
3. Spusťte adaptér na špalky, aby žací lišta zůstala nad zemí.
4. Spusťte přiháněč úplně dolů. Při skladování adaptéru venku přivažte přiháněč k rámu, aby ho neroztočil vítr.
5. Přetřete barvou všechny odřené nebo jinak narušené natřené plochy pro zamezení jejich rezivění.
6. Uvolněte hnací řemeny.
7. Adaptér důkladně namažte a přebytečné mazivo ponechte na šroubení.
8. Namažte tukem odkryté závity, pístnice a kluzné povrchy součástí.
9. Promažte nůž. Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.
10. Proveďte kontrolu ohledně prasklých součástí a objednejte u svého prodejce náhradu. Okamžitá oprava těchto položek vám ušetří čas a námahu na začátku příští sezony.

11. Utáhněte veškerý uvolněný spojovací materiál. Utahovací momenty viz *7.1 Specifikace utahovacích momentů, page 515*.

4.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí

Denně kontrolujte hydraulické hadice a potrubí ohledně známek netěsností.

WARNING

- **Vyhýbejte se kapalinám pod vysokým tlakem. Kapalina unikající pod tlakem může proniknout pokožkou a způsobit těžké zranění. Před odpojováním hydraulických potrubí vypusťte tlak. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Nedávejte ruce do blízkosti malých otvorů a trysek, z nichž tryskají kapaliny pod vysokým tlakem.**
- **Pokud jakákoli kapalina vnikne do kůže, musí být do několika hodin chirurgicky odstraněna lékařem obeznámeným s tímto typem úrazů, jinak to může vyvolat sněť.**



Figure 4.1: Nebezpečí tlaku v hydraulice

- **Na vyhledávání netěsností použijte kousek lepenky nebo papíru.**

IMPORTANT:

Udržujte v čistotě konce hydraulických spojek a konektory. Většina příčin závad hydraulického systému vyplývá z toho, že dovolíte, aby do systému vnikl prach, nečistoty, voda nebo cizí předměty. **NEPOKOUŠEJTE** se provádět údržbu hydraulického systému na poli. Přesné dosedání vyžaduje perfektně čisté spojení během kontroly a opravy.

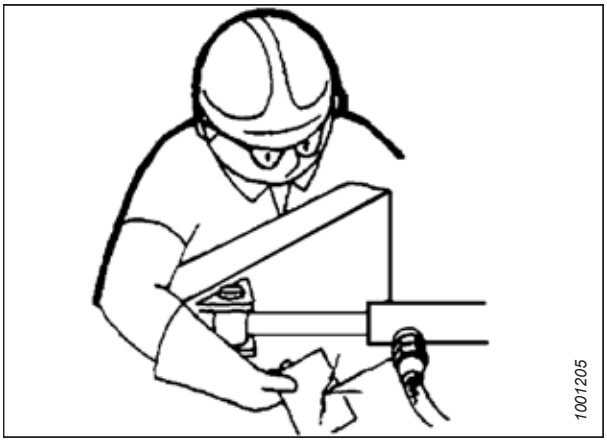


Figure 4.2: Kontrola výskytu netěsností v hydraulice

1. Nastartujte stroj a spusťte dolů adaptér. Během chodu stroje spusťte dolů adaptér a přiháněč. Vysouvejte a zasouvejte přiháněč. Nechte ho v chodu 10 minut.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Jakmile stroj několik hodin stojí, obejděte jej a zkontrolujte, zda z hadic, vedení šroubení viditelně neuniká olej.

4.3 Mazání

Mazací body jsou na stroji označeny štítky s vyobrazením mazací pistole a intervalem mazání, který je uveden v hodinách provozu adaptéru.

Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

Zaznamenejte provozní dobu adaptéru. Pomocí záznamů o údržbě uvedených v této příručce můžete zaznamenávat, jaké postupy údržby byly na adaptéru provedeny a kdy. Další informace viz *4.2.1 Plán/záznam údržby, page 266*.

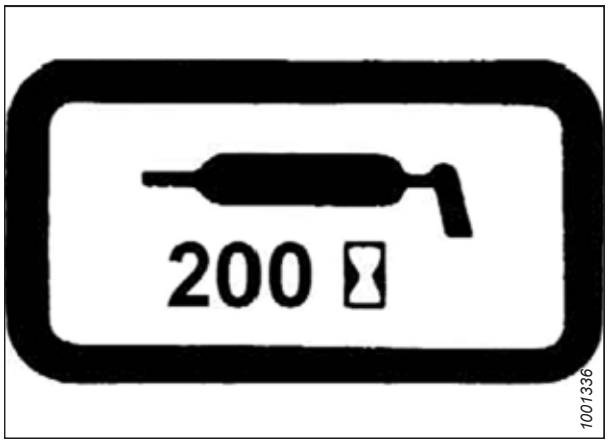


Figure 4.3: Štítek s intervalem mazání

4.3.1 Intervaly mazání

Intervaly mazání se udávají v hodinách provozu adaptéru. Vedení přesných záznamů o údržbě je nejlepším způsobem, jak zajistit, aby byly tyto postupy prováděny včas.

Každých 10 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět každodenní údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

IMPORTANT:

Při mazání očistěte všechny úlomky a nadbytečný tuk z okolí ložiska a pouzdra ložiska. Zkontrolujte stav ložiska a pouzdra ložiska. Aplikujte mazací tuk na ložisko hnacího válce vkládacího sběrače, dokud nezačne mazací tuk unikat z těsnění. Po namazání otřete všechen nadbytečný tuk z okolí ložiska.

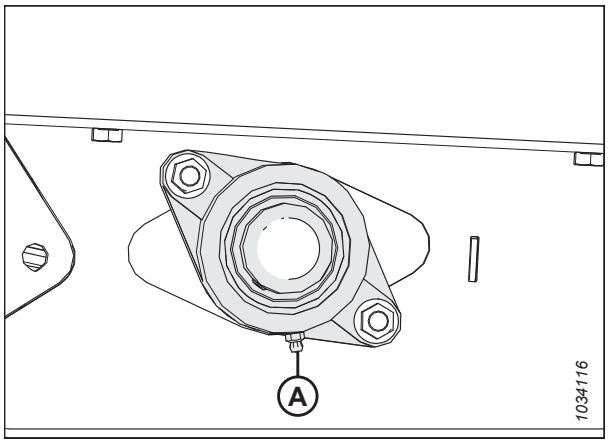


Figure 4.4: Hnací válec vkládacího sběrače

IMPORTANT:

Při mazání očistěte všechny úlomky a nadbytečný tuk z okolí pouzdra ložiska. Zkontrolujte stav válce a pouzdra ložiska. Aplikujte mazací tuk na ložisko vodicího válce vkládacího sběrače, dokud nezačne mazací tuk unikat z těsnění. Počáteční mazání nového adaptéru může vyžadovat použití dodatečného mazacího tuku (může vyžadovat 5–10 dávek). Po namazání otřete všechen nadbytečný tuk z okolí ložiska.

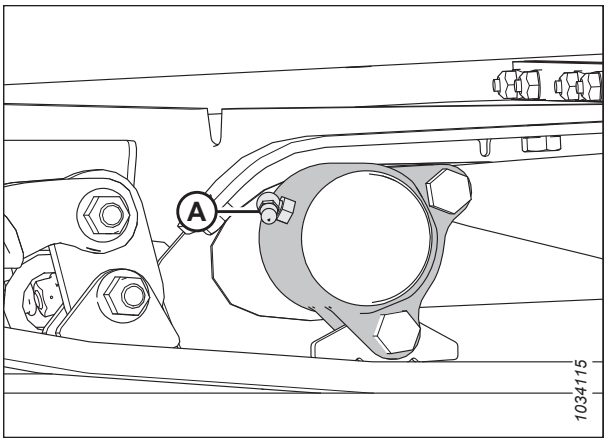


Figure 4.5: Vodicí válec vkládacího sběrače

Každých 25 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět pravidelnou údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Hlavu nože (A) promazávejte každých 25 hodin. Po mazání zkontrolujte několik prvních prstů ohledně známek nadměrného zahřátí. V případě potřeby upusťte tlak stisknutím kontrolní kuličky v maznici.

IMPORTANT:

Přílišné namazání hlavy nože uvádí nůž pod tlak, nůž pak drhne o prsty s následným nadměrným opotřebením vinou váznutí. **NEPŘEMAŽTE** hlavu nože. Aplikujte pouze jeden až dva zdvihy mechanického mazacího lisu (**NEPOUŽÍVEJTE** elektrický mazací lis). Pokud je na vyplnění dutiny nutných šest až osm zdvihů mazacího lisu, vyměňte těsnění v hlavě nože. Pokyny viz *4.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože, page 333*.

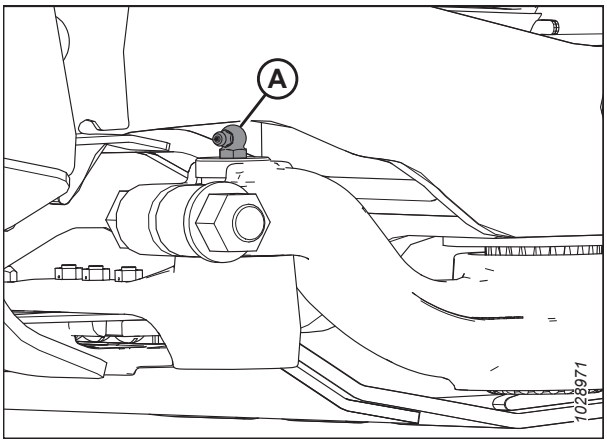


Figure 4.6: hlava nože

Každých 50 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

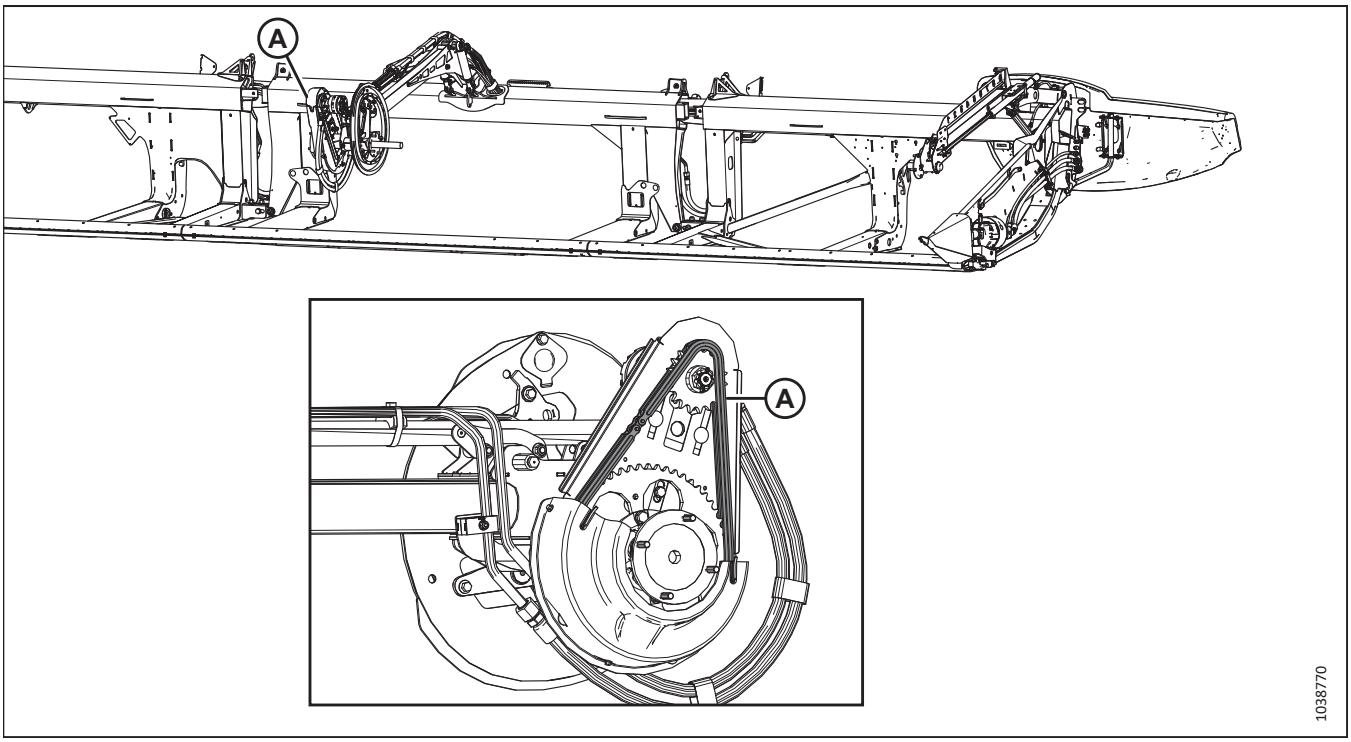


Figure 4.7: Přiháněč

A – Hnací řetěz přiháněče. Pokyny k mazání viz *4.3.3 Mazání hnacího řetězu přiháněče, page 284*.

IMPORTANT:

Používejte olej pro řetězy, který má viskozitu 100–150 sCt při 40 °C (obvykle střední až těžký olej pro řetězy) nebo minerální olej SAE 20W50, který neobsahuje detergenty ani rozpouštědla.

NOTE:

Pokud je řetěz při dalším mazání suchý, zkraťte interval mazání.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

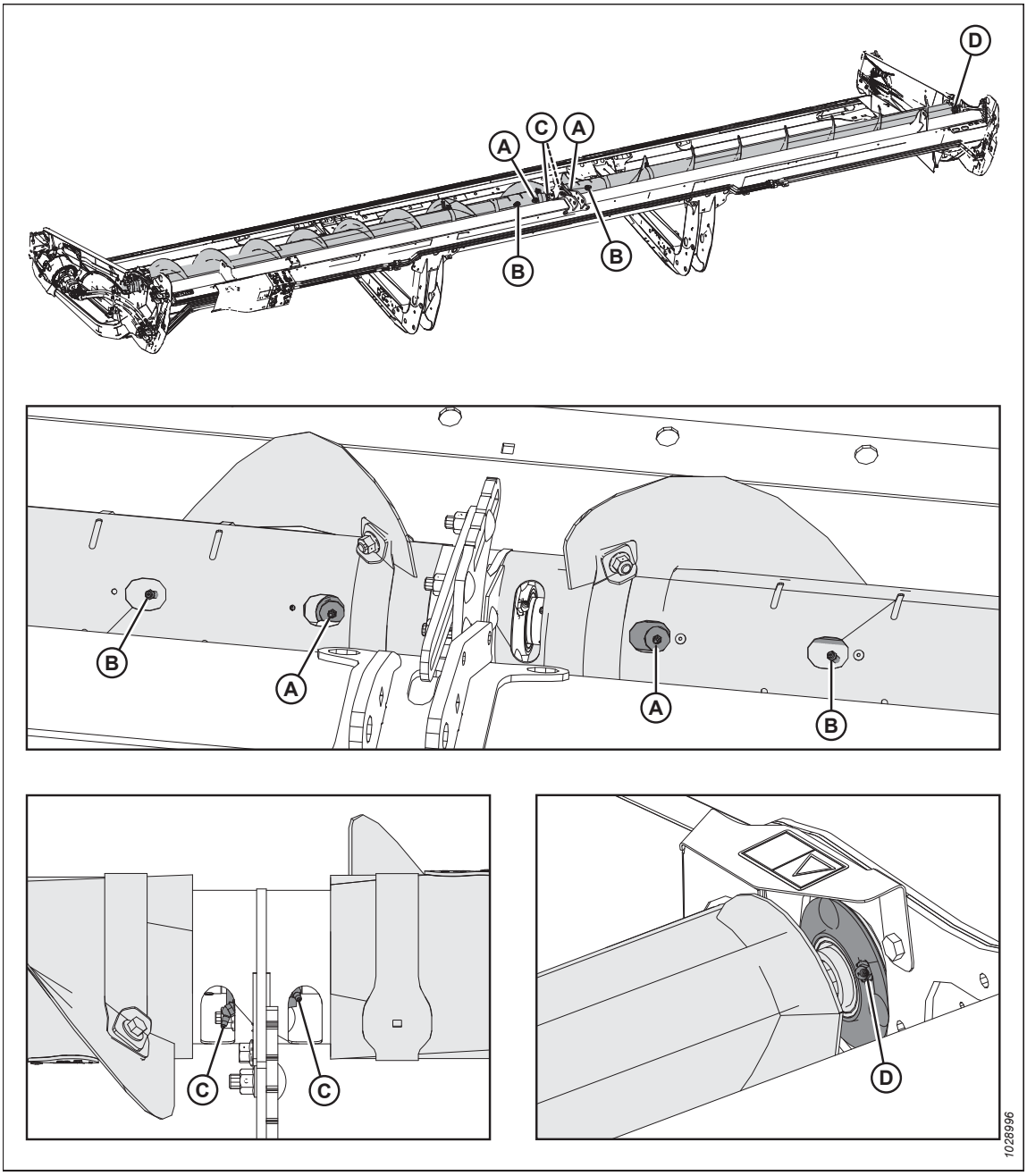


Figure 4.8: Dvoudílný horní příčný šnek

A – U-klouby horního příčného šneku (dvě místa)
B – Posuvné náboje horního příčného šneku (dvě místa)
C – Středová ložiska horního příčného šneku (dvě místa)
D – Pravé koncové ložisko

IMPORTANT:

Horní příčný šnek musí být pravidelně mazán, i když je vypnutý, protože součásti horního příčného šneku se při ohýbání adaptéru pohybují, bez ohledu na to, zda se šnek otáčí, či nikoli.

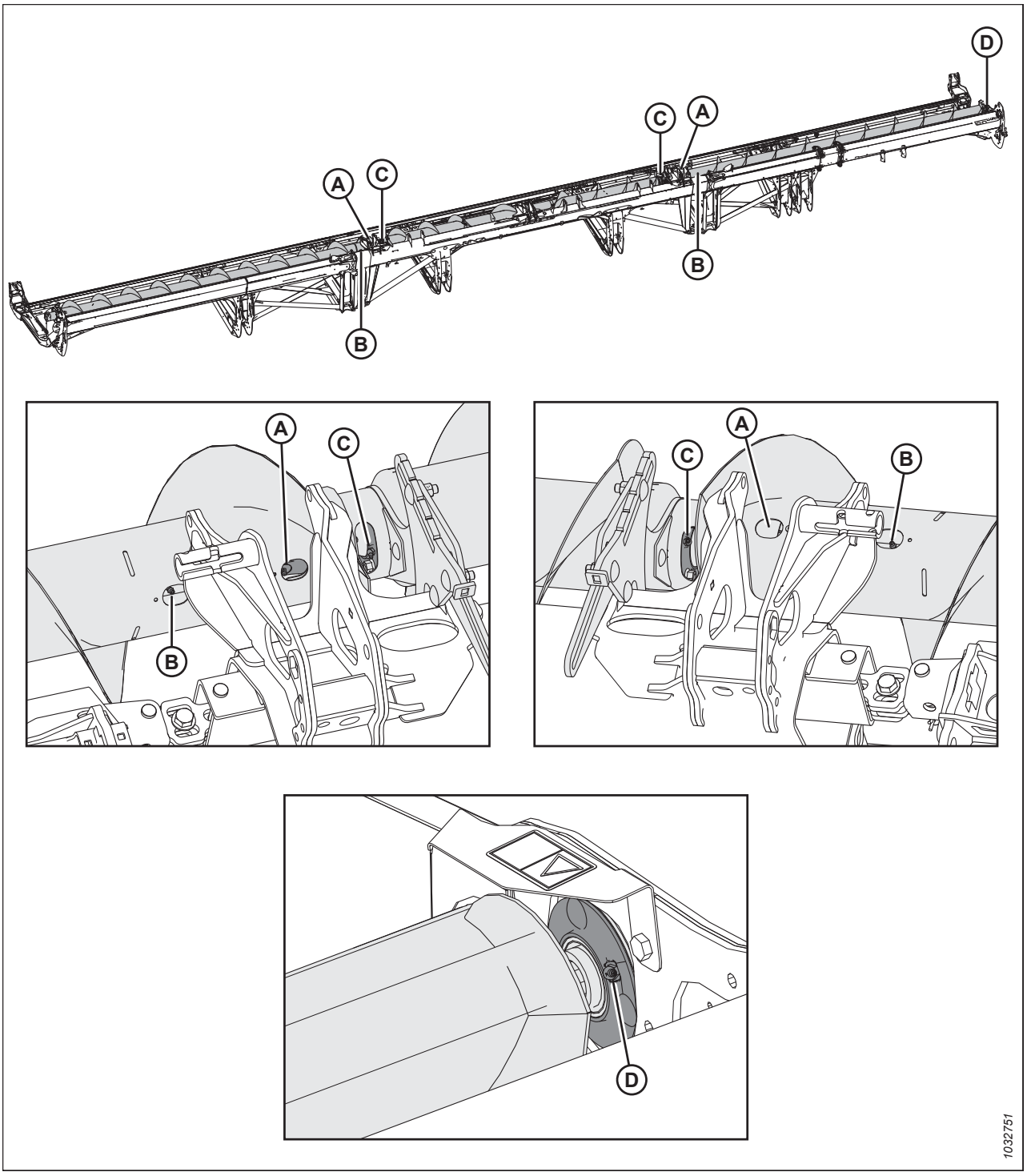


Figure 4.9: Trojdílný horní příčný šnek

A – U-klouby horního příčného šneku (dvě místa)
B – Posuvné náboje horního příčného šneku (dvě místa)
C – Středová ložiska horního příčného šneku (dvě místa)
D – Pravé koncové ložisko

IMPORTANT:

Horní příčný šnek musí být pravidelně mazán, i když je vypnutý, protože součásti horního příčného šneku se při ohýbání adaptéru pohybují, bez ohledu na to, zda se šnek otáčí, či nikoli.

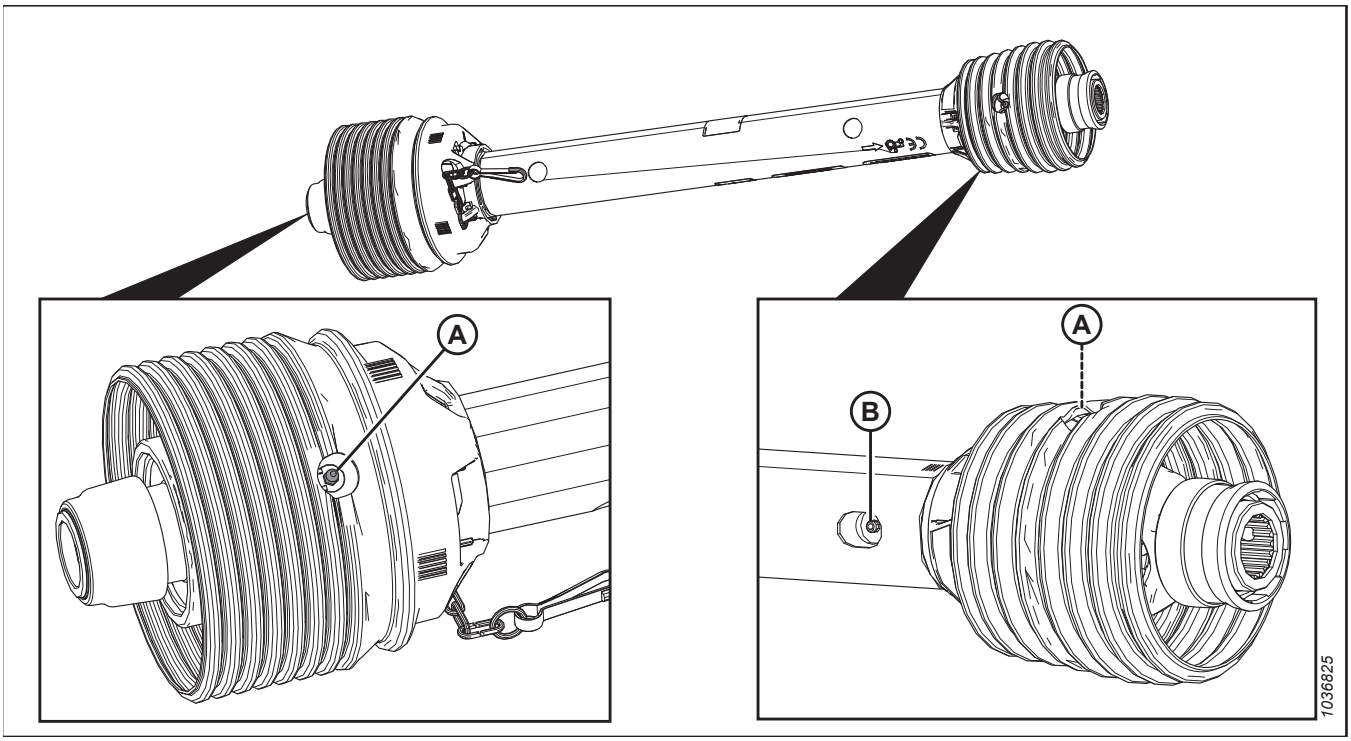


Figure 4.10: FM200

A – Univ. kloub. hřídel (dvě místa)

B – Posuvný kloub hřídele[72]

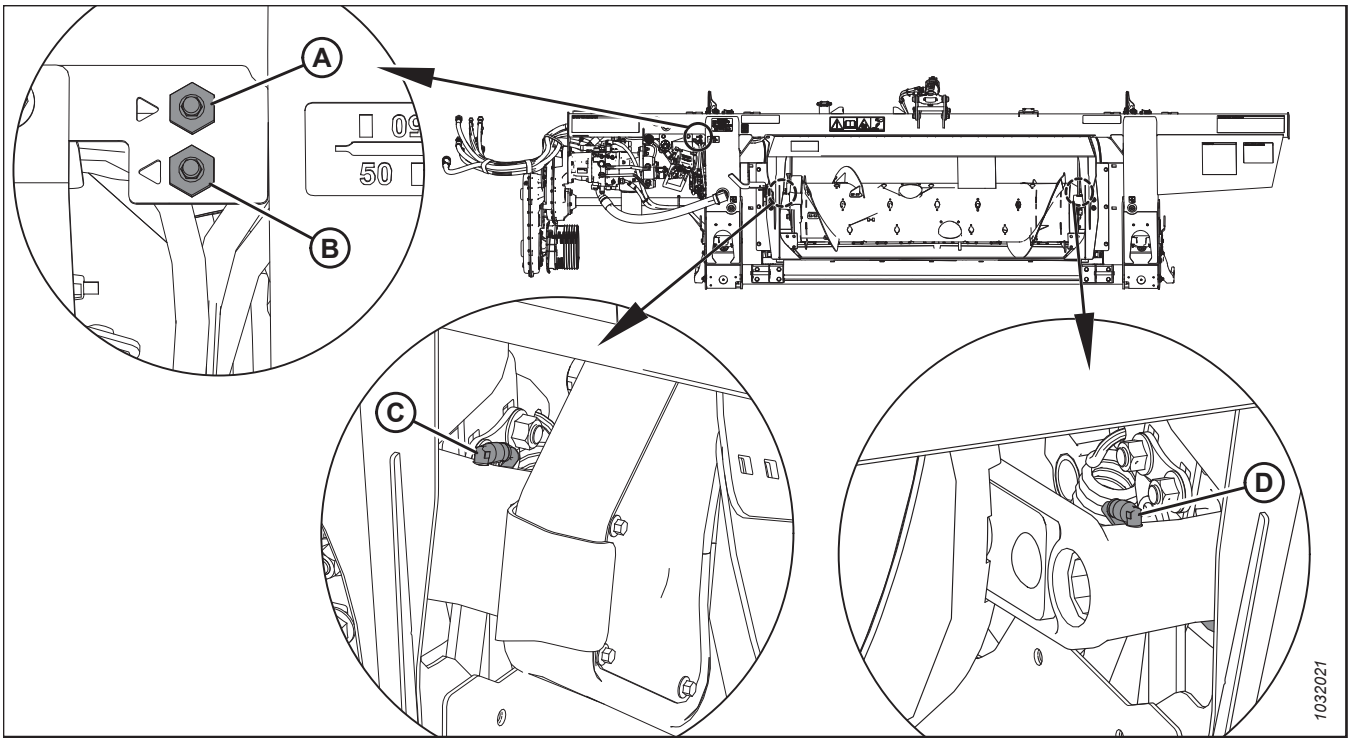


Figure 4.11: FM200

A – Vzdálené mazací vedení pro otočný bod šneku (pravá strana)

B – Vzdálené mazací vedení pro otočný bod šneku (levá strana)

C – Otočný bod šneku (levá strana)

D – Otočný bod šneku (pravá strana)

72. Používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 10 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Každých 100 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

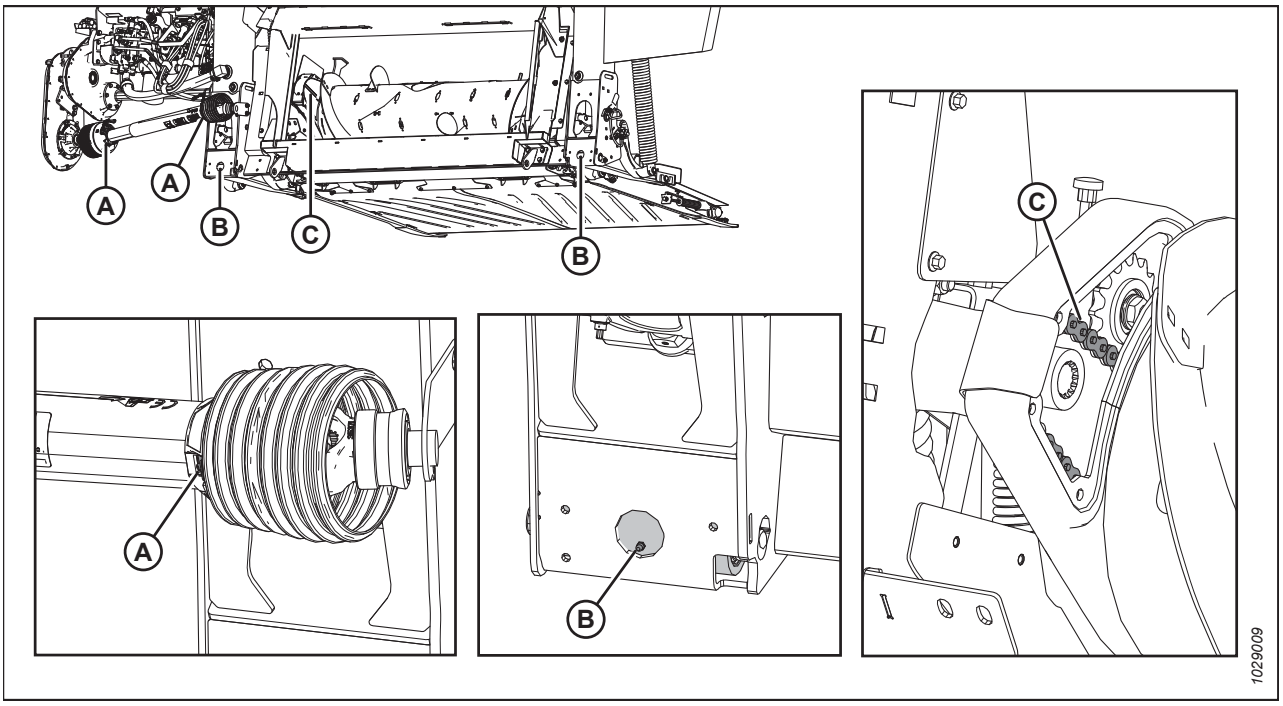


Figure 4.12: FM200

A – Kryty kloubového hřídele (oba konce)
B – Otočné body naklápění (vpravo a vlevo)
C – Hnací řetěz šneku. Pokyny k mazání viz *4.3.4 Mazání hnacího řetězu šneku, page 285*.

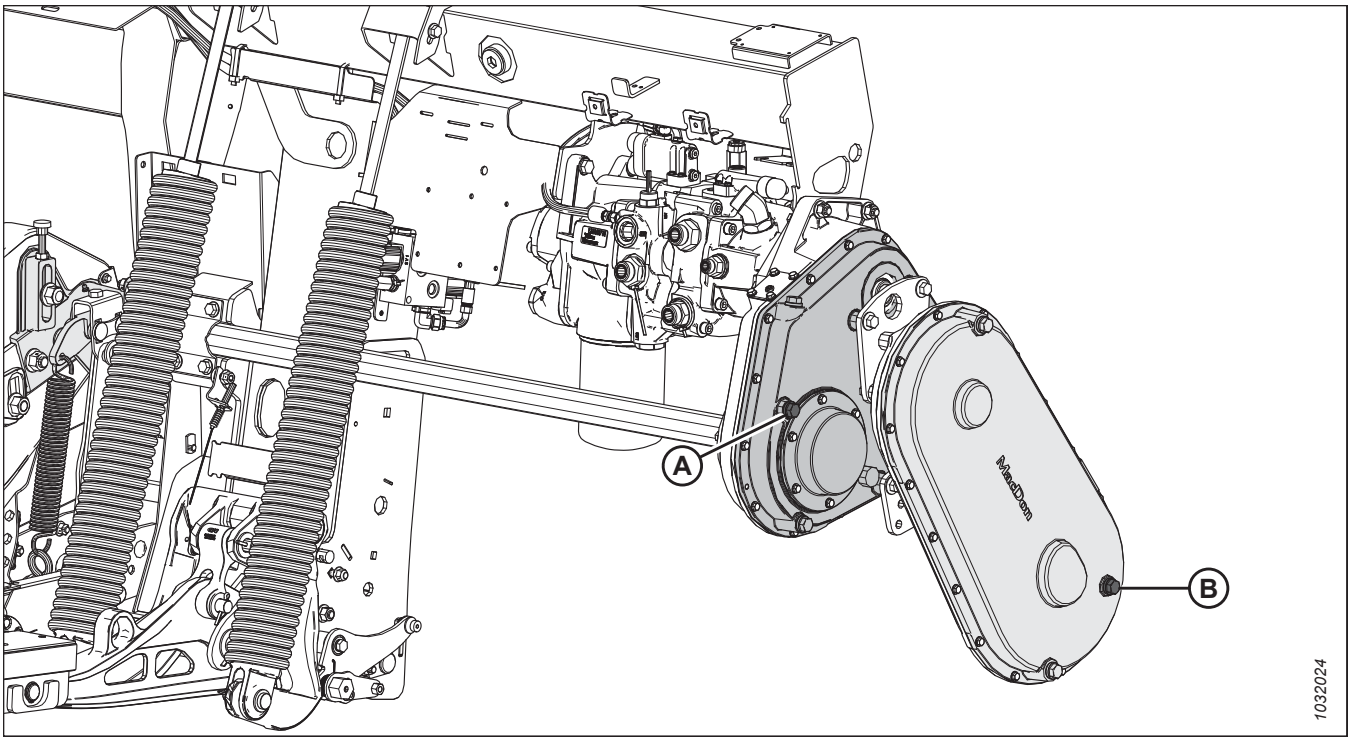


Figure 4.13: FM200

G – Hladina oleje hlavní převodovky. Pokyny k mazání viz *4.3.5 Mazání hlavní převodovky pohonu adaptéru, page 286*.
B – hladina oleje doplňkové převodovky. Pokyny k mazání viz *4.3.6 Mazání doplňkové převodovky pohonu adaptéru, page 288*.

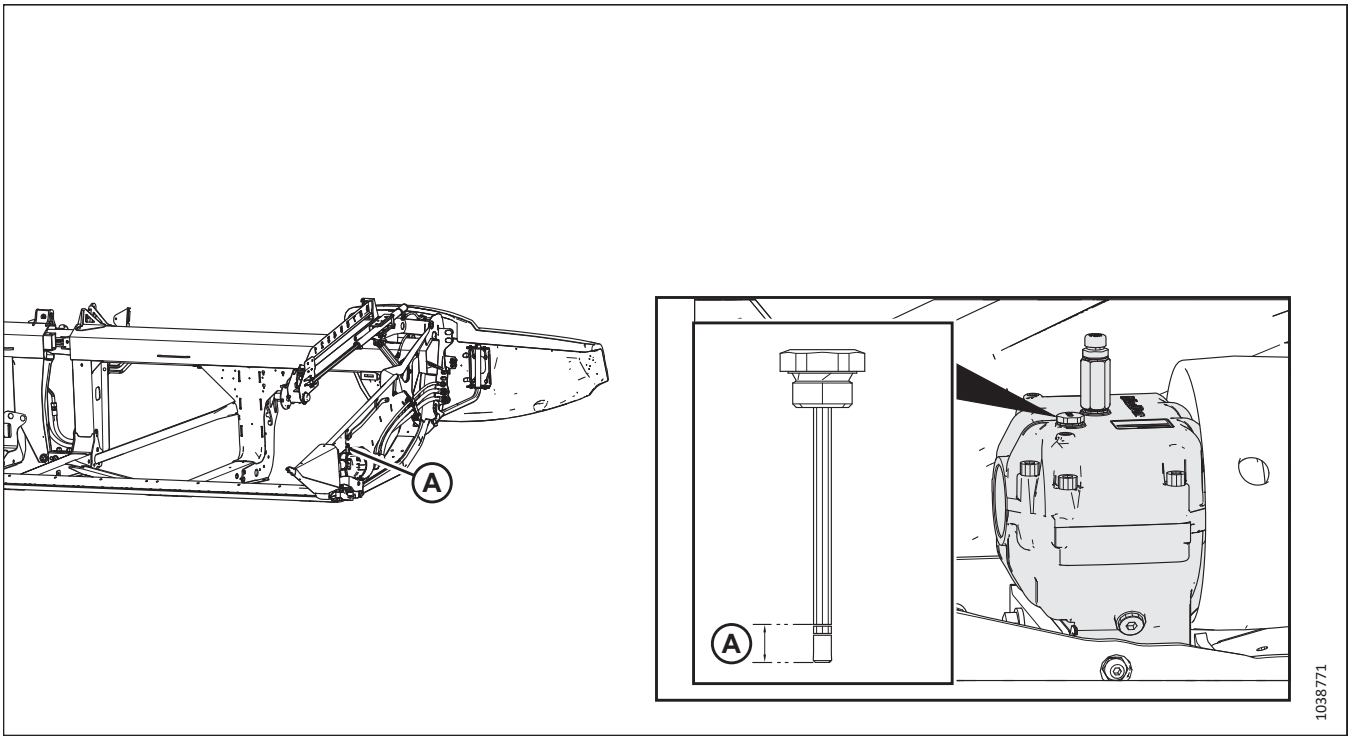


Figure 4.14: Hnací skříň nože

B – Hladina oleje ve hnací skříni nože. Pokyny k mazání viz *Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože, page 367*.

Každých 250 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

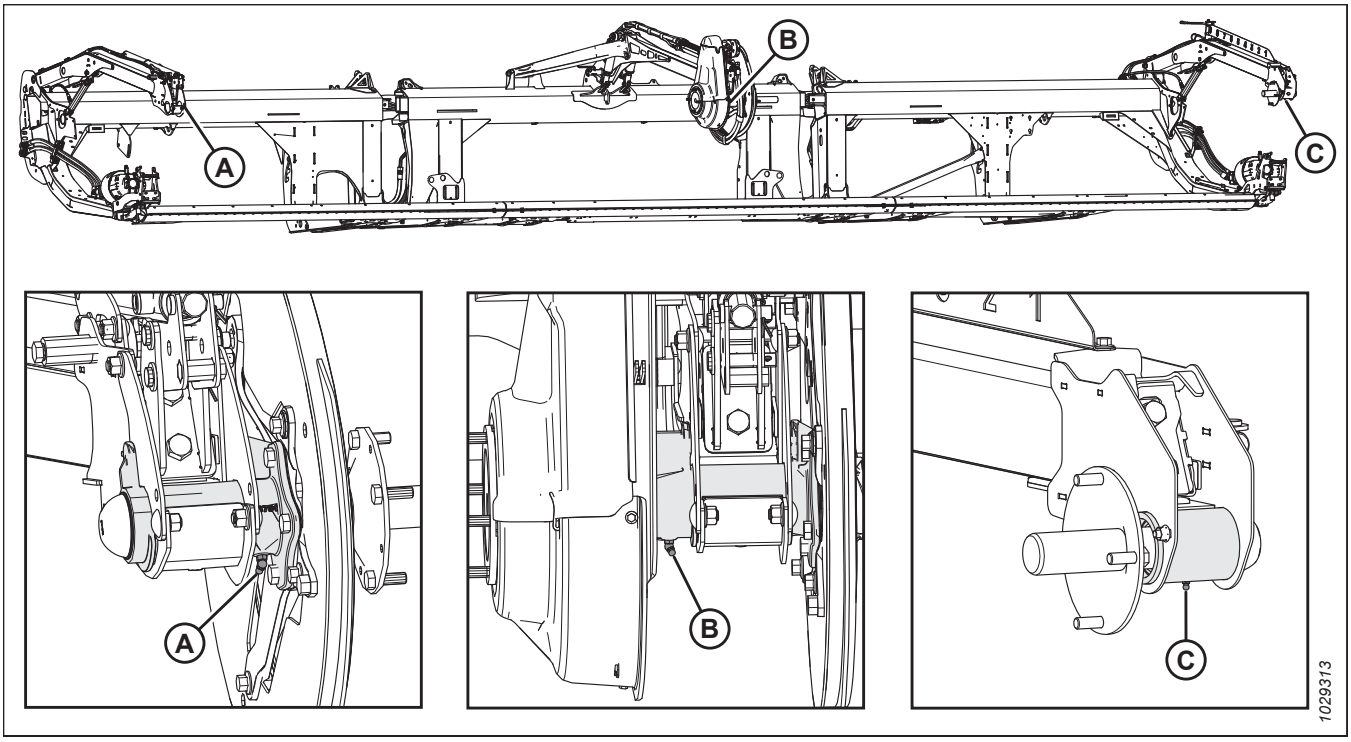


Figure 4.15: Přiháněč

A – Pravé ložisko přiháněče (jedno místo) **B – Středové ložisko přiháněče (jedno místo)** **C – Levé ložisko přiháněče (jedno místo)**

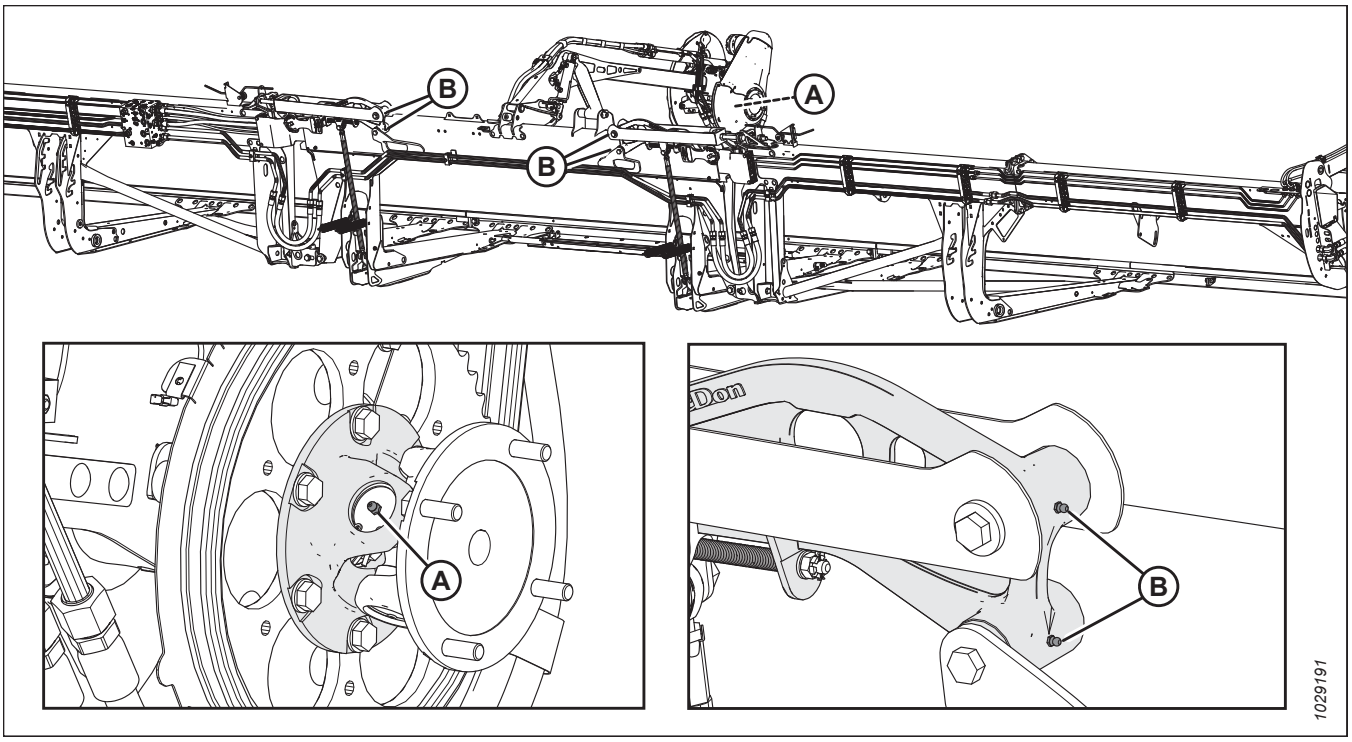


Figure 4.16: Přiháněč

A – U-kloub přiháněče (jedno místo)[73]

B – táhlo kloubu (dvě místa) – obě strany

73. U-kloub má soupravu kříže a ložiska s prodlouženým mazáním. Přestaňte s mazáním, když mazání začne být obtížné nebo když U-kloub přestane přijímat mazací tuk. Přemazáním se U-kloub zničí. Na první namazání (tovární) stačí šest až osm zdvihů mazacího lisu. Když se U-kloub opotřebí a vyžaduje více než šest mazacích zdvihů, prodlužte interval mazání.

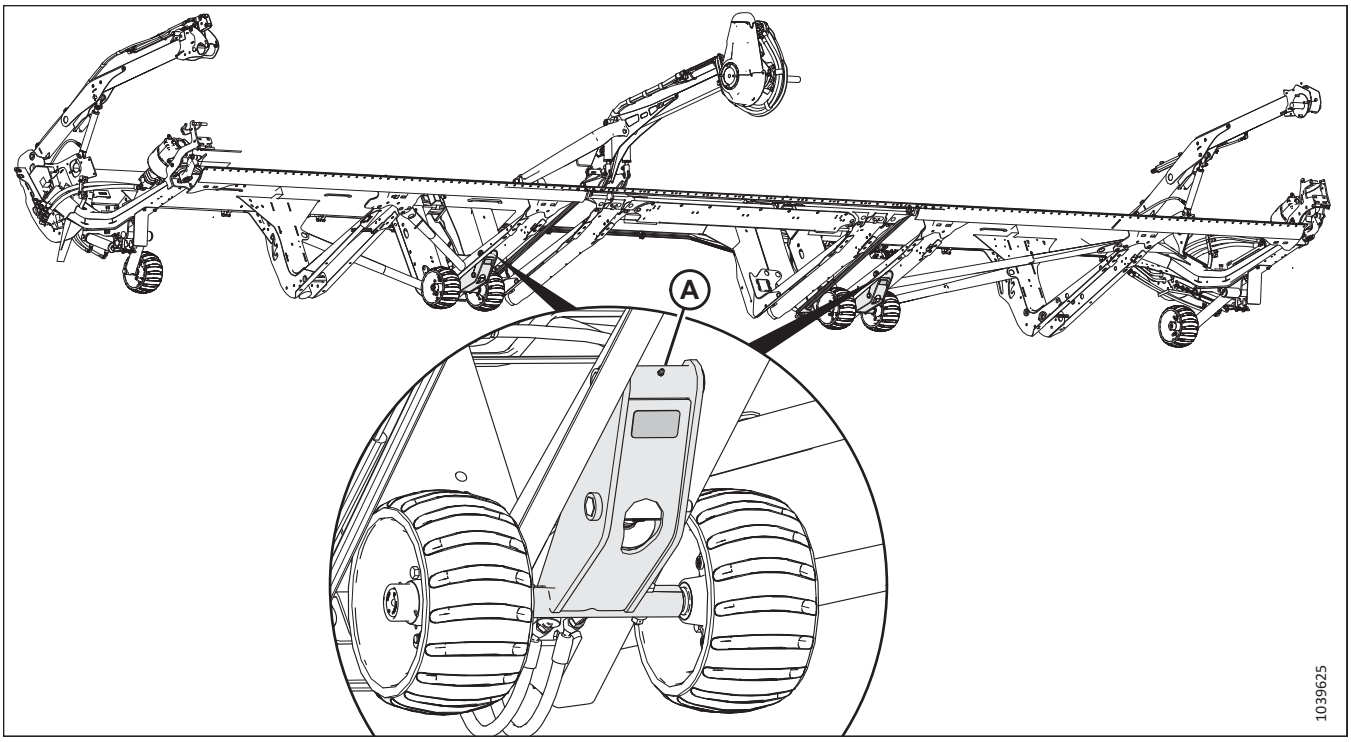


Figure 4.17: Sestavy vnitřních obrysových kol

A – Vnitřní kola (dvě místa)

Každých 500 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

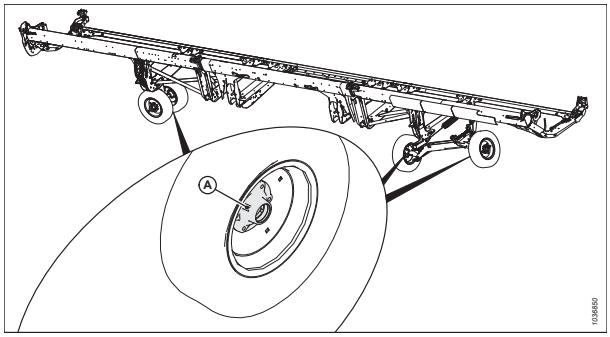


Figure 4.18: Každých 500 hodin

A – Ložiska kol (čtyři místa)

4.3.2 Postup mazání

Mazaná místa jsou na stroji označena nálepkami s vyobrazeným mazacím lisem a intervalem mazání v provozních hodinách. Nálepky s rozložením mazaných míst jsou umístěny na adaptéru a na pravé straně naklápěcího modulu.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby, abyste tak protokolovali plánovanou údržbu. Viz *4.2.1 Plán/záznam údržby, page 266*.

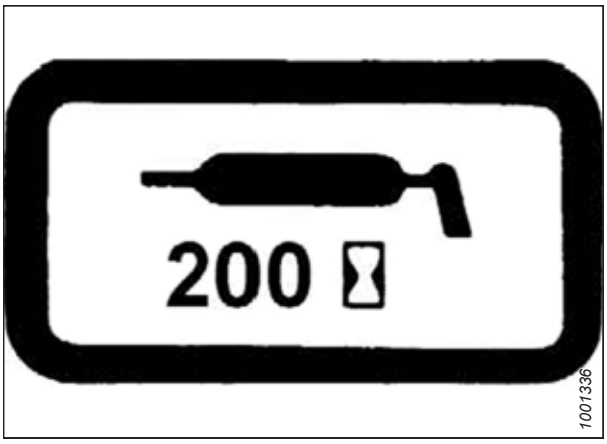


Figure 4.19: Nálepka s intervalem mazání

1. Před mazáním otřete maznici čistým hadříkem, abyste zabránili vniknutí nečistot a kamínků.

   IMPORTANT:

   Používejte pouze čistý mazací tuk odolný proti vysokým teplotám a vysokým tlakům.

2. Mazací tuk do maznice lisujte mazacím lisem, dokud tuk nebude vystupovat z maznice (pokud není uvedeno jinak).

3. Nadbytečný tuk ponechte na maznici, aby chránil před nečistotami.

4. Uvolněné nebo prasklé maznice neprodleně vyměňte.

5. Maznice nepřijímající mazací tuk odstraňte nebo důkladně vyčistěte. Vyčistěte také dráhu maziva. V případě potřeby maznici vyměňte.

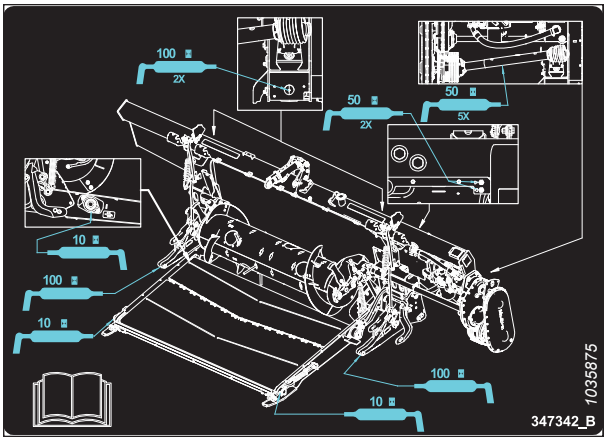


Figure 4.20: Nálepka s rozvržením mazacích bodů modulu FM200

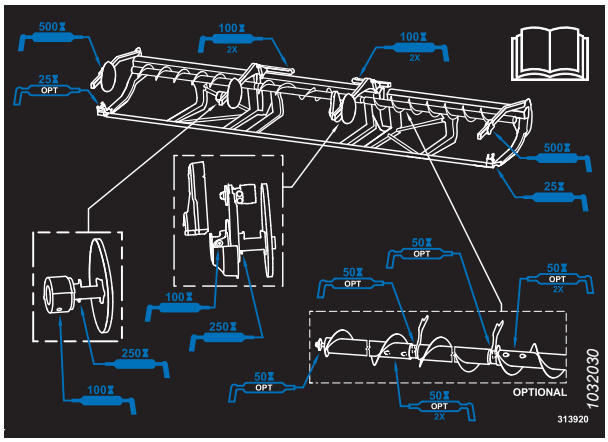


Figure 4.21: Nálepka s rozvržením mazacích bodů řady FD2

4.3.3 Mazání hnacího řetězu přiháněče

Mazání chrání řetěz a hnací kola před opotřebením.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali přihlížející osoby.

IMPORTANT:

K mazání řetězu pohonu přiháněče **NEPOUŽÍVEJTE** mazivo ani motorové oleje.

1. Demontujte kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, page 43*.

IMPORTANT:

Používejte olej pro řetězy, který má viskozitu 100–150 sCt při 40 °C (104 °F) (obvykle střední až těžký olej pro řetězy) nebo minerální olej SAE 20W50, který neobsahuje detergenty ani rozpouštědla.

2. Na vnitřní stranu řetězu (A) naneste pomocí mazničky, štětce nebo spreje dostatečné množství oleje na řetěz, zatímco ručně otáčíte přiháněčem, abyste ošetřili celý řetěz.

3. Namontujte zpět kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, page 44*.

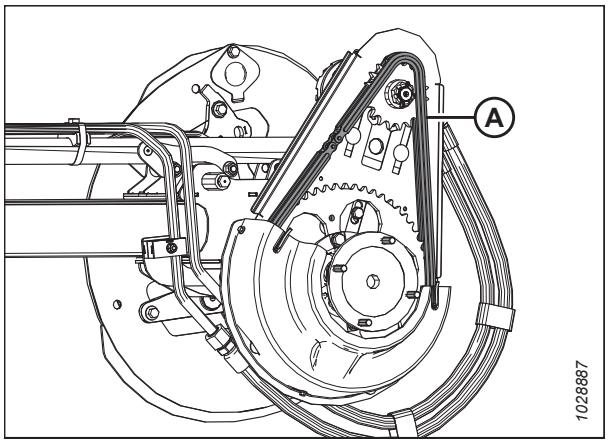


Figure 4.22: Hnací řetěz

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

4. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

5. Adaptér a přiháněč nechte několik minut běžet, aby se olej rozšířil do řetězu.

4.3.4 Mazání hnacího řetězu šneku

Mazání hnacího řetězu šneku provádějte v intervalech uvedených v plánu údržby. Hnací řetěz šneku lze mazat s naklápěcím modulem připojeným ke sklízecí mlátičce, ale snadnější je to s odpojeným naklápěcím modulem od adaptéru.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Kryt pohonu šneku se skládá z horní a spodní části a kovového inspekčního panelu. Pro mazání řetězu je nutno odmontovat jen kovový inspekční panel.

1. Odmontujte čtyři šrouby (A) a kovový inspekční panel (B).

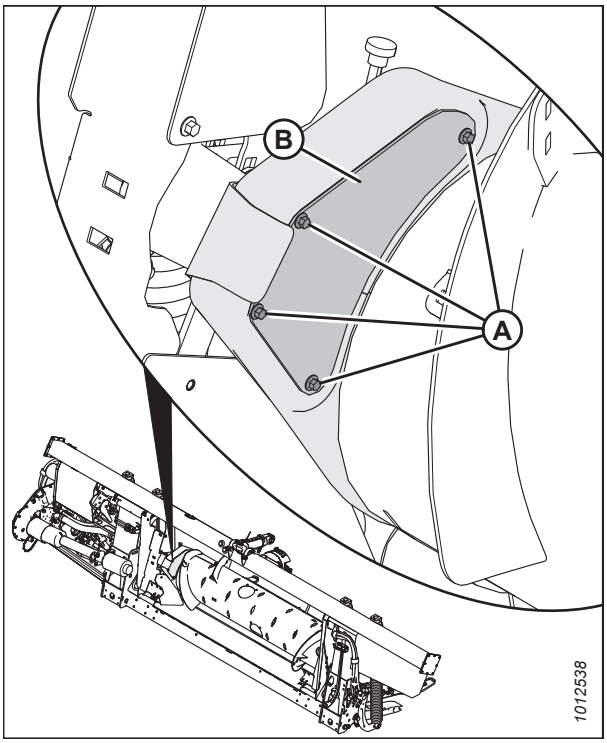


Figure 4.23: Inspekční panel pohonu šneku

2. Naneste velké množství maziva tuku na řetěz (A), hnací řetězové kolo (B) a vodicí řetězové kolo (C).
3. Otáčejte šnekem a v případě potřeby naneste mazivo na více oblastí řetězu.

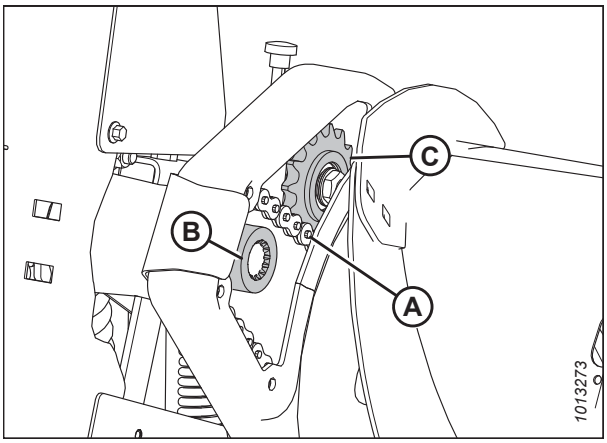


Figure 4.24: Hnací řetěz šneku

4. Znovu namontujte kovový inspekční panel (B). Panel zajistěte čtyřmi šrouby (A).

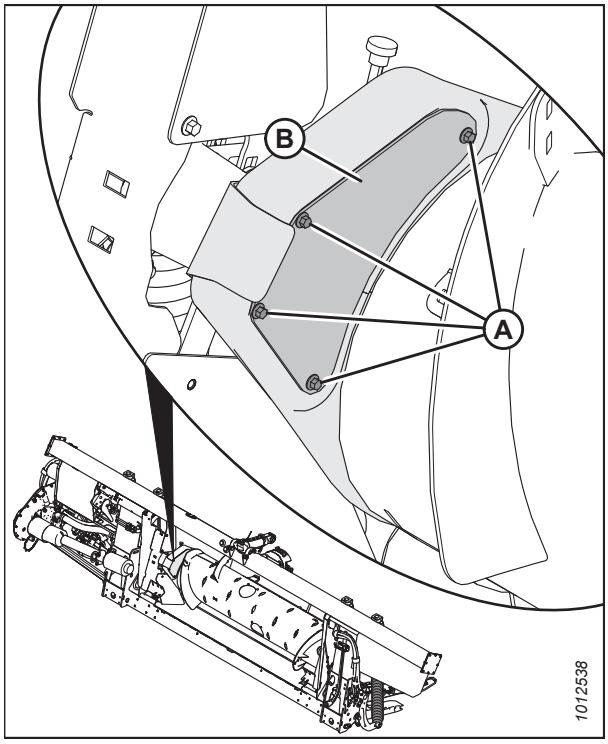


Figure 4.25: Inspekční panel pohonu šneku

4.3.5 Mazání hlavní převodovky pohonu adaptéru

Kontrola hladiny oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru

Hladinu oleje v převodovce pohonu adaptéru kontrolujte každých 100 hodin.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odmontujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) hlavní převodovky (B) a zkontrolujte, zda hladina oleje sahá až ke spodnímu okraji otvoru.
4. Podle potřeby doplňte olej. Pokyny viz *Doplnění oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, page 287*.
5. Vraťte zpět uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).

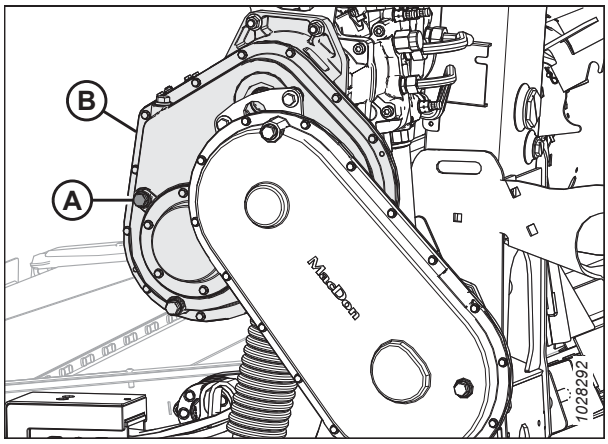


Figure 4.26: Hlavní převodovka pohonu adaptéru

Doplnění oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru

Hlavní převodovka obsahuje plnicí, kontrolní a vypouštěcí uzávěry pro rychlou kontrolu a údržbu maziva převodovky při montáži na naklápěcí modul.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vyšroubujte uzávěr plnicího hrdla (B) a uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) z hlavní převodovky.
2. Doplňujte olej plnicím hrdlem (B), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (A). Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.
3. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) a uzávěr plnicího hrdla (B).

NOTE:

Vypouštěcí uzávěr oleje je magnetický. Zkontrolujte, zda je magnetický uzávěr nainstalován v poloze pro vypouštění oleje.

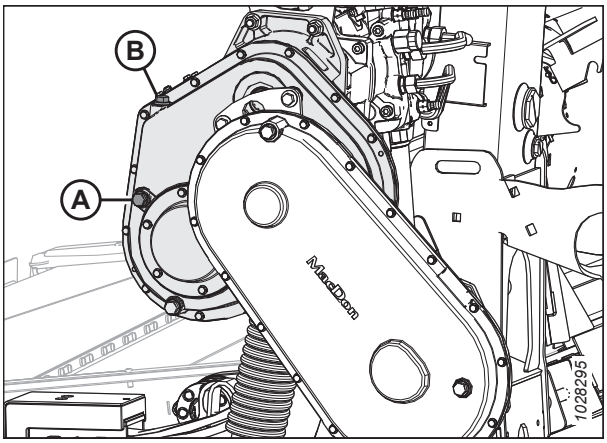


Figure 4.27: Hlavní převodovka pohonu adaptéru

Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru

Vyměňte olej v převodovce pohonu adaptéru po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.

3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do takové polohy, aby vypouštěcí uzávěr oleje (A) byl v nejnižším bodě.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Dejte nádobu vhodné velikosti (asi 4 litry [1 US gal]) pro zachycení oleje pod vypouštěcí otvor převodovky.
6. Vyšroubujte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a uzávěr plnicího hrdla (C) a nechte vytéci olej.
7. Vraťte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a vyšroubujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B).
8. Doplňujte olej uzávěrem plnicího hrdla (C), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (B). Doporučená maziva viz vnitřní strana zadní obálky tohoto návodu.

   NOTE:

   Do hlavní převodovky se vejde asi 2,75 litru (2,9 kvartu) oleje.
9. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B) a uzávěr plnicího hrdla (C).

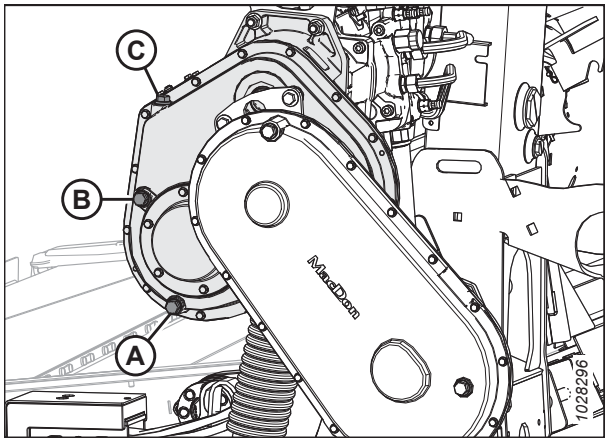


Figure 4.28: Hlavní převodovka pohonu adaptéru

4.3.6 Mazání doplňkové převodovky pohonu adaptéru

Kontrola hladiny oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru

Hladinu oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru kontrolujte každých 100 hodin.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Vyšroubujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) z doplňkové převodovky. Olej by měl být na úrovni otvoru.
4. Pokud je v doplňkové převodovce nedostatečné množství oleje, doplňte olej přes uzávěr plnicího hrdla (B). Pokyny viz *Doplnění oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, page 289*.
5. Vraťte zpět uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).

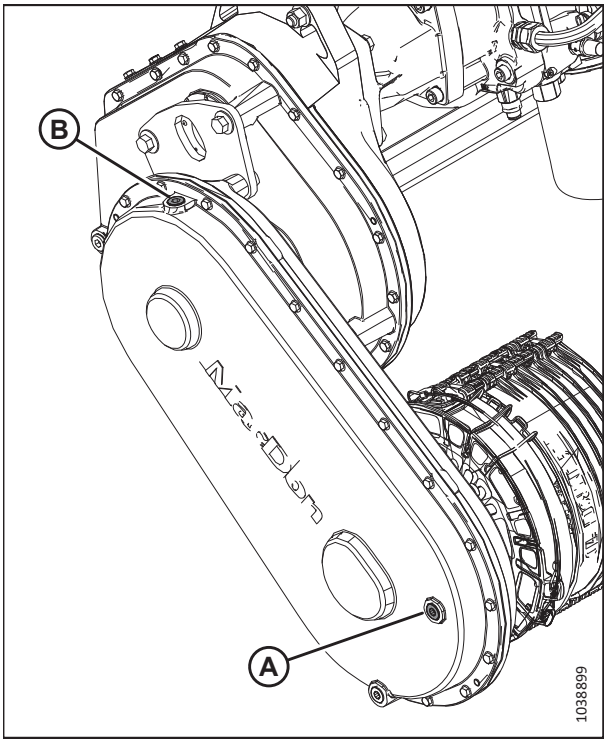


Figure 4.29: Doplňková převodovka pohonu adaptéru

Doplnění oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru

Doplňková převodovka obsahuje plnicí, kontrolní a vypouštěcí zátky pro rychlou kontrolu a údržbu převodového maziva při montáži na plovákový modul.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte žací lištu na zem a zajistěte, aby doplňková převodovka byla v pracovní poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Vyšroubujte uzávěr plnicího hrdla (B) a uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).

4. Doplňujte olej plnicím hrdlem (B), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (A). Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

5. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) a uzávěr plnicího hrdla (B). Utáhněte uzávěry momentem 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).

   NOTE:

   Vypouštěcí uzávěr oleje je magnetický. Zkontrolujte, zda je magnetický uzávěr nainstalován v poloze pro vypouštění oleje.

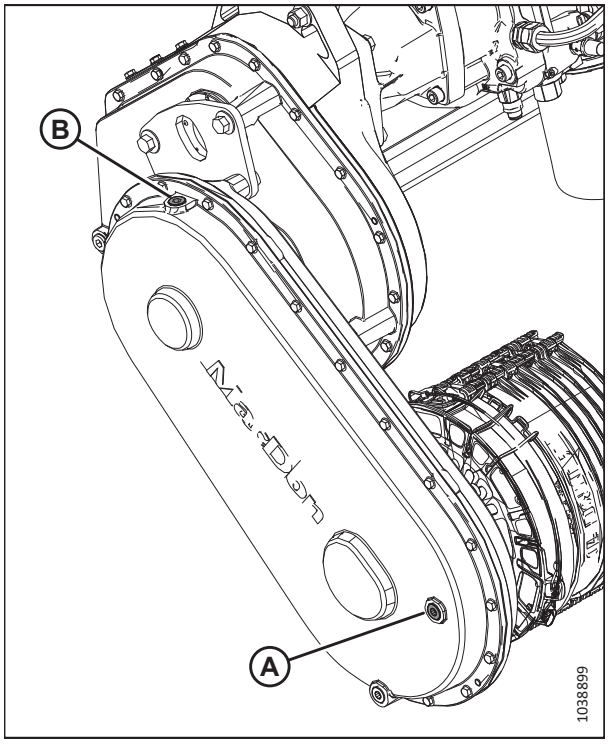


Figure 4.30: Doplňková převodovka pohonu adaptéru

Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru

Vyměňte olej v převodovce pohonu adaptéru po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.

3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do takové polohy, aby vypouštěcí uzávěr oleje (A) byl v nejnižším bodě.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Dejte nádobu vhodné velikosti (asi 4 litry [1 US gal]) pro zachycení oleje pod vypouštěcí otvor převodovky.
6. Vyšroubujte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a uzávěr plnicího hrdla (C) a nechte vytéci olej.
7. Namontujte zpět uzávěr vypouštěcího otvoru oleje (A).

   NOTE:

   Vypouštěcí uzávěr oleje je magnetický. Ujistěte se, že je magnetický uzávěr nainstalován v poloze pro vypouštění oleje (A), nikoli v poloze pro kontrolu hladiny oleje (B).
8. Sejměte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B).
9. Doplňujte olej uzávěrem plnicího hrdla (C), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (B). Doporučená maziva viz vnitřní strana zadní obálky tohoto návodu.

   NOTE:

   Do převodovky pohonu adaptéru se vejde asi 2,25 litru (2,4 kvartu) oleje.
10. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B) a uzávěr plnicího hrdla (C).

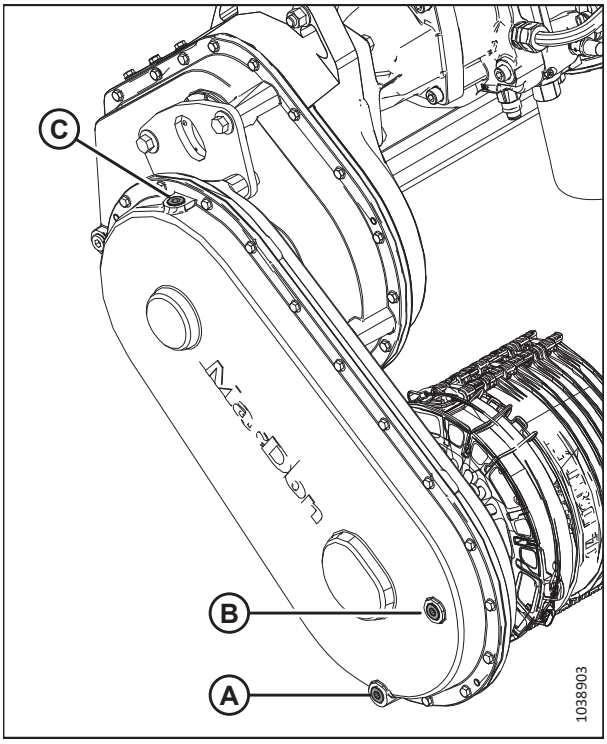


Figure 4.31: Doplňková převodovka pohonu adaptéru

4.4 Hydraulika

Rám naklápěcího modulu funguje jako olejová nádrž. Informace o požadavcích naklápěcího modulu na olej naleznete na vnitřní straně obálky vzadu.

4.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku

Hladinu hydraulického oleje v nádrži kontrolujte každých 25 hodin.

NOTE:

Hladinu kontrolujte, když je olej studený.

1. Kontrolujte hladinu oleje na spodním stavoznaku (A) a horním stavoznaku (B) s žací lištou právě se dotýkající země a se zataženým středovým spojem.
2. Následujícím způsobem zajistěte, aby byla hladina oleje v přiměřené výšce pro daný terén:
   - **Normální terén (1):** Udržujte hladinu tak, aby byl plný spodní stavoznak (A) a horní stavoznak (B) byl prázdný.
   - **Kopcovitý terén (2):** Udržujte hladinu tak, aby byl plný spodní stavoznak (A) a horní stavoznak (B) byl naplněný do poloviny.

   NOTE:

   Může být nutné hladinu oleje mírně snížit, když jsou teploty okolí vyšší než 35 °C (95 °F), aby se zabránilo přetečení odvzdušňovačem, když teplota poklesne na normální provozní teplotu.

   NOTE:

   V případě použití prodlouženého plnicího hrdla (MACB6057), je **MOŽNÉ** používat měrku oleje pro kopcovitý terén.

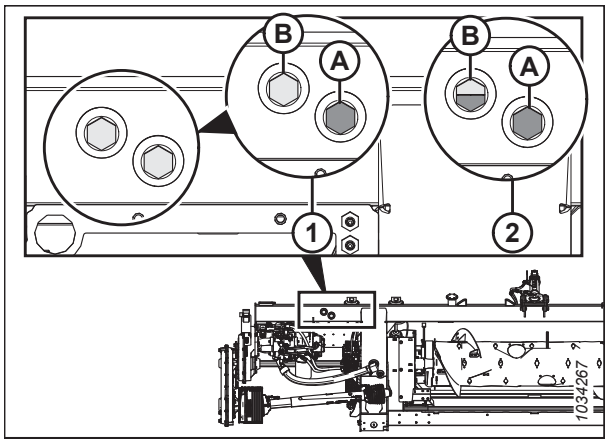


Figure 4.32: Olejové stavoznaky

4.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku

Pokud je hladina oleje v hydraulické nádrži nízká nebo pokud byl olej vypuštěn, je třeba olej doplnit.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Očistěte všechnu špínu a nečistoty z krytky plnicího hrdla (A).

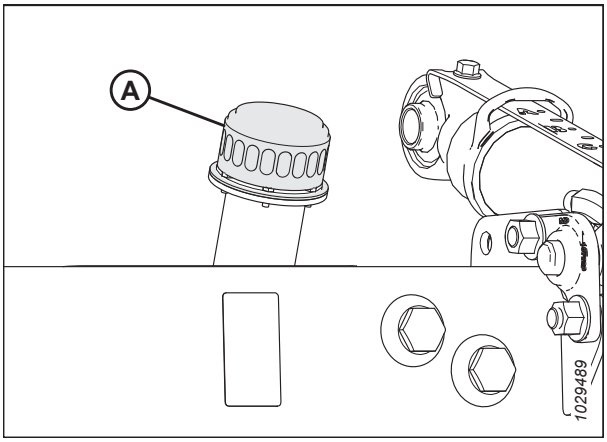


Figure 4.33: Uzávěr plnicího hrdla zásobníku oleje

CAUTION

Olejová nádržka může být pod tlakem; pomalu sejměte víčko.

3. Otočte krytkou plnicího hrdla (A) ve směru hodinových ručiček a sejměte ji.
4. Naplňte nádržku hydraulického oleje teplým olejem (přibližně 21 °C [70 °F]), dokud není dosaženo odpovídající hladiny. Viz *4.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, page 292* pro informace o kontrole hladiny hydraulického oleje. Informace o objemu nádrže a typu oleje, který je třeba použít, najdete na vnitřní straně obálky vzadu.

   IMPORTANT:

   Teplý olej bude protékat sítkem lépe než studený olej. **NEODSTRAŇUJTE** sítko.
5. Našroubujte zpět krytku plnicího hrdla (A).
6. Překontrolujte hladinu oleje. Pokyny viz *4.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, page 292*.

4.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku

Vyměňujte hydraulický olej v zásobníku každých 1000 hodin nebo jednou za 3 roky (podle toho, co nastane dříve).

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Umístěte nádobu vhodné velikosti (nejméně 50 litrů [13 galonů]) pod každý ze dvou vypouštěcích uzávěrů oleje (A) umístěných vzadu na obou stranách rámu.
5. Šestihranným nástrčným klíčem 40 mm (7/8 palce) vyšroubujte vypouštěcí zátku oleje (A) a nechte olej vytéct.
6. Po vyprázdnění zásobníku vraťte vypouštěcí zátku oleje (A).
7. V případě potřeby vyměňte olejový filtr. Pokyny viz *4.4.4 Výměna olejového filtru, page 294*.
8. Doplňte olej do nádrže. Pokyny viz *4.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku, page 292*.

   NOTE:

   Objem nádrže na hydraulický olej je přibližně 95 litrů (25 galonů).

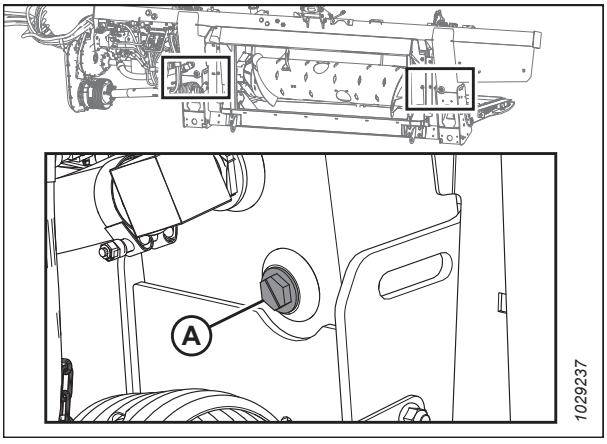


Figure 4.34: Vypouštění zásobníku

4.4.4 Výměna olejového filtru

Vyměňte olejový filtr po prvních 50 provozních hodinách a potom vždy po 250 hodinách.

Pořiďte si sadu filtrů (MAC320360)[74] od vašeho prodejce MacDon.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Očistěte kolem dokola sdružené povrchy filtru (A) a integrovaného čerpadla (B).
3. Dejte pod filtr nádobu vhodné velikosti (asi 1 litr [0,26 galonu]) pro zachycení vytékajícího oleje.
4. Otočením rukou vyjměte filtr (A) a očistěte odhalený otvor filtru v integrovaném čerpadle.
5. O-kroužek dodaný s novým filtrem lehce potřete čistým olejem.
6. Otáčením montujte nový filtr na integrované čerpadlo (B), dokud se O-kroužek nedostane do kontaktu s protilehlým povrchem. Filtr rukou utáhněte ještě o 1/2 až 3/4 otáčky.

   IMPORTANT:

   NEPOUŽÍVEJTE k montáži nového filtru klíč na filtry. Přílišné utažení může poškodit O-kroužek a filtr.

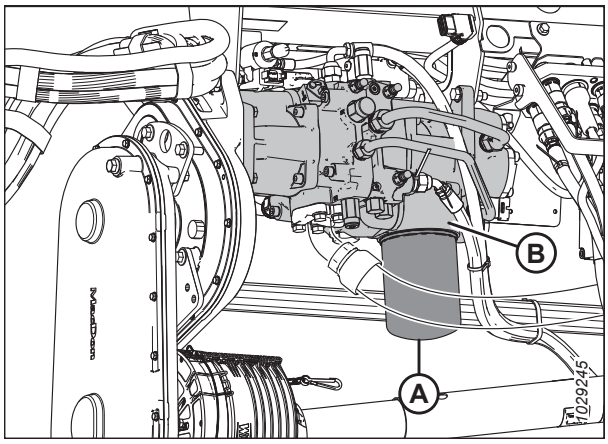


Figure 4.35: Integrované čerpadlo modelu FM200

74. Na filtru je vytištěno číslo dílu MAC202986, avšak použijte sadu MAC320360. Součástí sady je montážní návod.

4.5 Elektrický systém

Elektrický systém pro adaptér je napájený sklízecí mlátičkou. Adaptér nese různá světla a snímače, které vyžadují napájení.

4.5.1 Výměna žárovek ve světlech

Světla jsou důležitým bezpečnostním prvkem. Poškozené nebo nefunkční žárovky nebo svítidla okamžitě vyměňte.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Pro žlutá přepravní světla používejte žárovku #1156, pro červená koncová světla (alternativa nízkorychlostní přepravy) žárovku #1157.

Obrysová světla (pouze Severní Amerika)

1. Křížovým šroubovákem odmontujte tři šrouby (A) z úchytu a odejměte plastové sklíčko. Uschovejte šrouby (A).
2. Vyměňte žárovku a namontujte zase plastové sklíčko a šrouby.

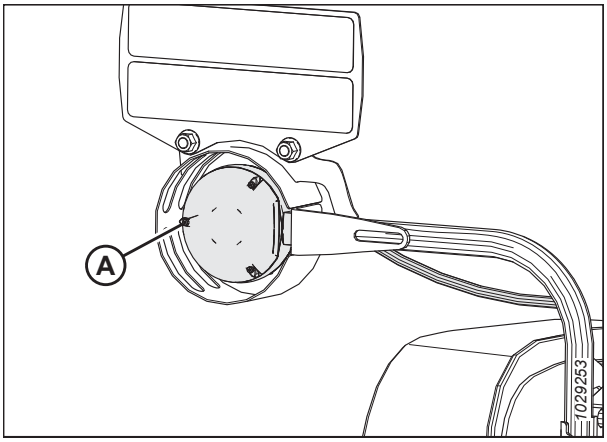


Figure 4.36: Levé obrysové světlo

Světla pro nízkorychlostní přepravu

3. Křížovým šroubovákem odmontujte šrouby (A) z úchytu a odejměte plastové sklíčko. Uschovejte šrouby (A).
4. Vyměňte žárovku a namontujte zase plastové sklíčko a šrouby.

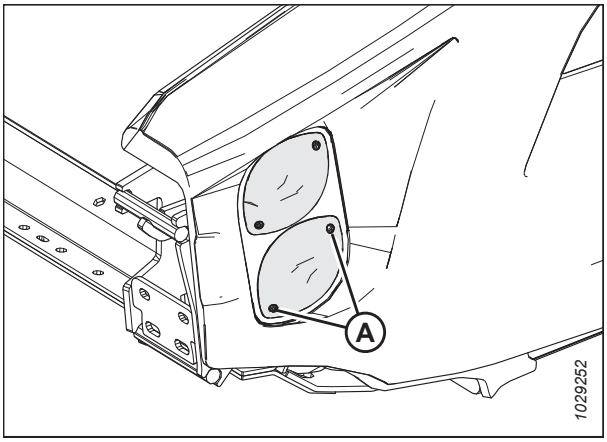


Figure 4.37: Volitelná nízkorychlostní přeprava – červená a žlutá světla

4.6 Pohon adaptéru

Pohon adaptéru je tvořený kloubovým hřídelem od sklízecí mlátičky k převodovce naklápěcího modulu FM200 , jež pohání vkládací šnek a hydraulická čerpadla. Čerpadla zajišťují hydraulický výkon pro sběrače, nože a volitelná zařízení.

4.6.1 Demontáž kloubového hřídele spojujícího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou

Kloubový hřídel přenáší výkon z vývodového hřídele sklízecí mlátičky do doplňkové převodovky naklápěcího modulu adaptéru. Objímka umožňující rychlé odpojení umožňuje vyjmutí kloubového hřídele při odpojení naklápěcího modulu od sklízecí mlátičky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Odpojte bezpečnostní řetěz kloubového hřídele (A) od přípojky na hliníkové desce.

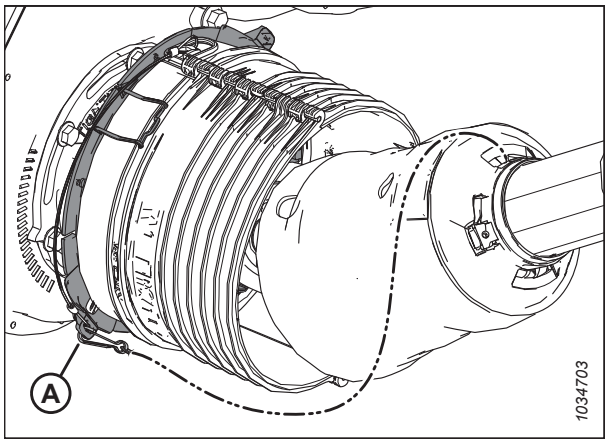


Figure 4.38: Štít kloubového hřídele

6. Páčením spon (A) směrem nahoru uvolněte štít (B).

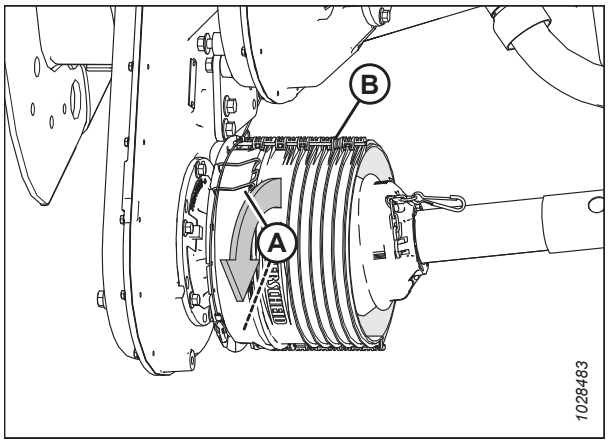


Figure 4.39: Štít kloubového hřídele

7. Posouvejte štít (A) podél kloubového hřídele, abyste získali přístup k objímce umožňující rychlé odpojení (B).

   NOTE:

   Pokud se kryt neposouvá, použijte páčidlo.

8. Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (B) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele. Stáhněte kloubový hřídel z hřídele převodovky.

9. Protáhněte kloubový hřídel štítem a poté jej spusťte na zem.

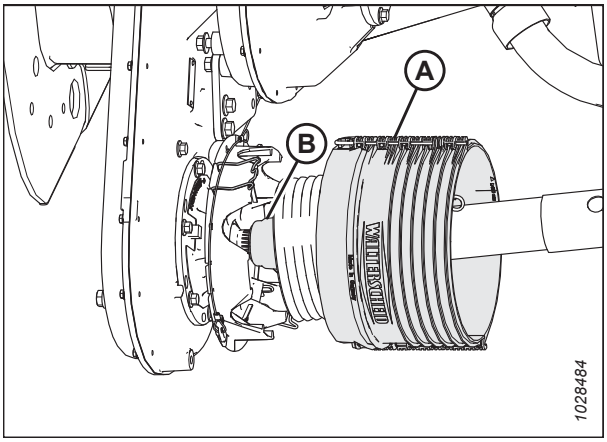


Figure 4.40: Štít kloubového hřídele

10. Odpojte řetěz (D) od podpěrného držáku (B).

11. Na opačném konci kloubového hřídele (C) stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (A) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.

12. Stáhněte třmen z podpěrného držáku (B).

13. Odmontujte kloubový hřídel (C).

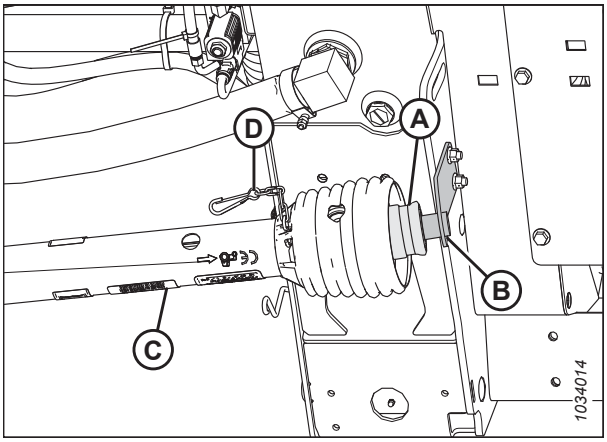


Figure 4.41: Štít kloubového hřídele

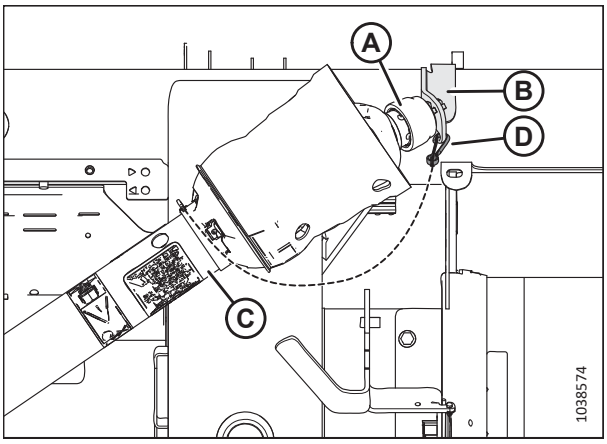


Figure 4.42: Štít volitelného kloubového hřídele pro svahy

4.6.2 Montáž kloubového hřídele

Kloubový hřídel přenáší výkon z vývodového hřídele sklízecí mlátičky do doplňkové převodovky naklápěcího modulu adaptéru. Je třeba jej nainstalovat na naklápěcí modul.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Umístěte podpěrný držák kloubového hřídele (A) (dodávaný s kloubovým hřídelem) na levou vnitřní stranu naklápěcího modulu, jak je znázorněno na obrázku. Držák zajistěte dvěma šrouby M10, 30 mm a přírubovými maticemi (B).

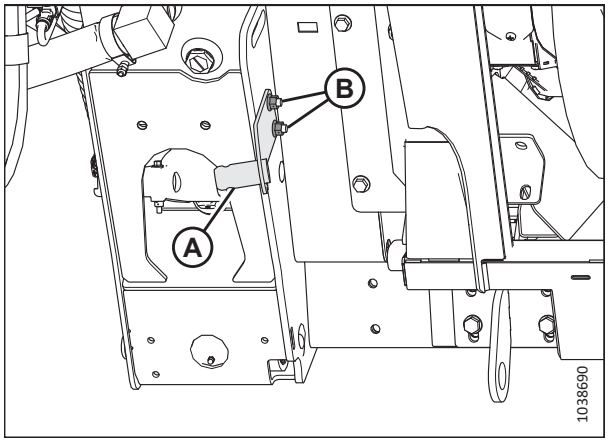


Figure 4.43: Podpěrný držák kloubového hřídele

6. Na konci kloubového hřídele (D), který má šipku (C) směřující ke kroužku, stáhněte kroužek umožňující rychlé odpojení (A).
7. Nasuňte třmen na podpěrný držák (B).
8. Připojte bezpečnostní řetěz (E) k podpěrnému držáku.

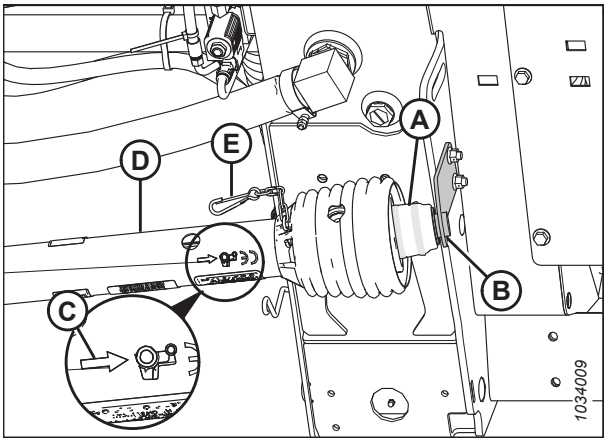


Figure 4.44: Štít kloubového hřídele

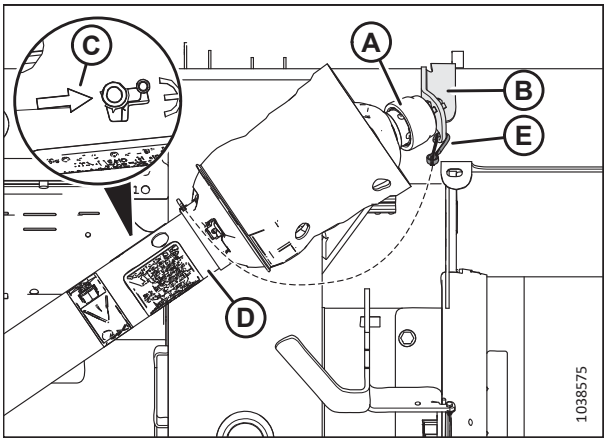


Figure 4.45: Štít volitelného kloubového hřídele pro svahy

9. Páčením spon (A) směrem nahoru uvolněte štít (B).

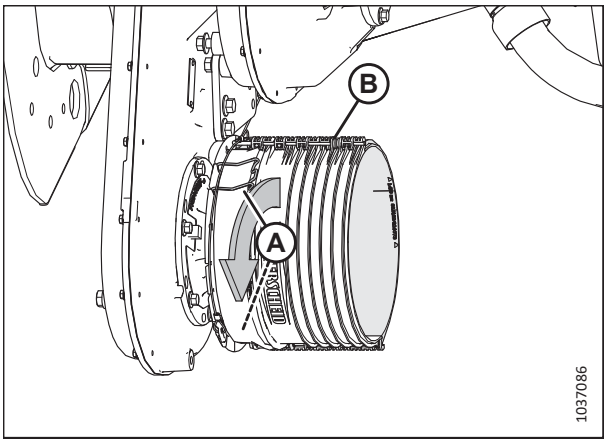


Figure 4.46: Štít kloubového hřídele

10. Protáhněte kloubový hřídel štítem (A). Stáhněte kroužek umožňující rychlé odpojení (B) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.
11. Nasuňte kloubový hřídel na hřídel převodovky tak, aby se zajistil na hřídeli.

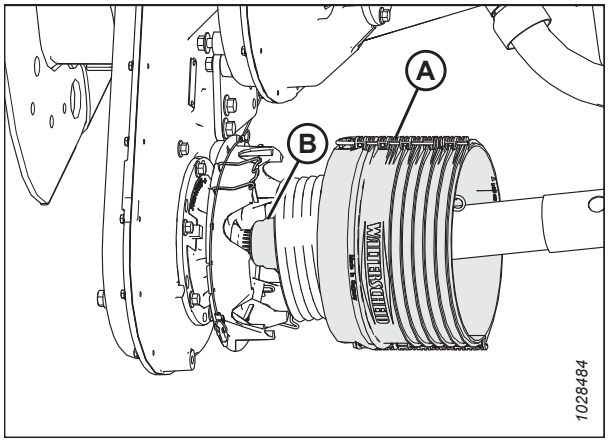


Figure 4.47: Štít kloubového hřídele

12. Zasuňte štít (B) směrem k převodovce tak, aby byl zajištěn sponami (A).

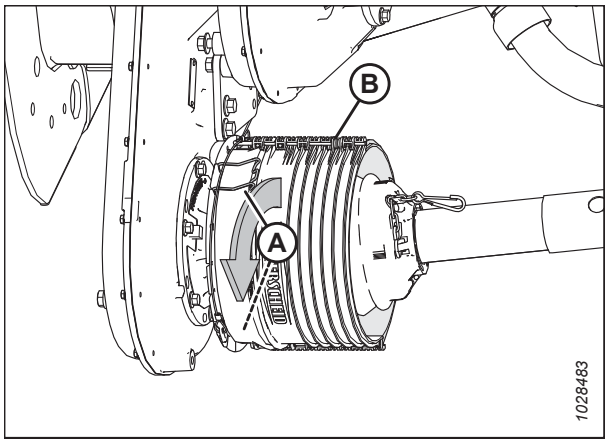


Figure 4.48: Štít kloubového hřídele

13. Připevněte bezpečnostní řetěz kloubového hřídele (A) k přípojce na hliníkové desce.

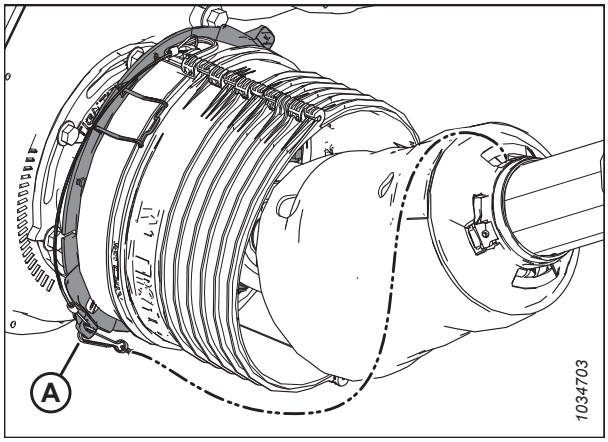


Figure 4.49: Štít kloubového hřídele

4.6.3 Demontáž krytu kloubového hřídele

Hlavní kryt kloubového hřídele musí za provozu zůstat namontovaný na kloubovém hřídeli, ale pro účely údržby ho lze odmontovat.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

Kloubový hřídel **NEMUSÍTE** odmontovat od naklápěcího modulu kvůli demontáži krytu kloubového hřídele.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Stáhněte kroužek kloubového hřídele (A) z držáku (B) vývodového hřídele (PTO). Stáhněte třmen (C) z podpěry (B) a uvolněte objímku (A).

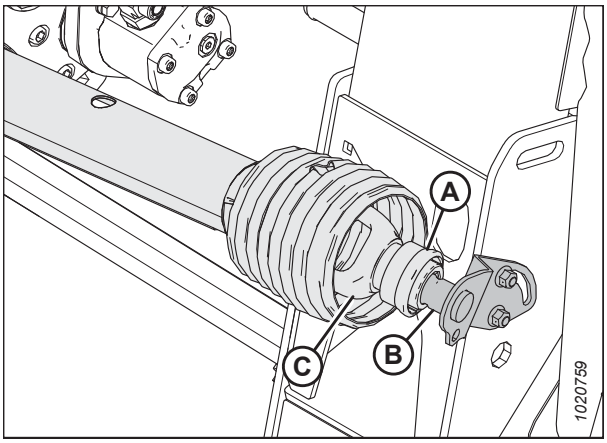


Figure 4.50: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

3. Zvedněte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce z háku a roztahujte kloubový hřídel, dokud se nerozdělí. Držte konec kloubového hřídele (B) patřící k naklápěcímu modulu, aby nespadl a nenarazil na zem.



Figure 4.51: Rozložený kloubový hřídel

4. Plochým šroubovákem uvolněte maznici/zámek (A).



Figure 4.52: Kryt kloubového hřídele

5. Pomocí šroubováku otáčejte zajišťovací kroužek (A) krytu kloubového hřídele proti směru hodinových ručiček, dokud nebudou západky (B) vyrovnané s drážkami v prstu.
6. Stáhněte kryt z kloubového hřídele.

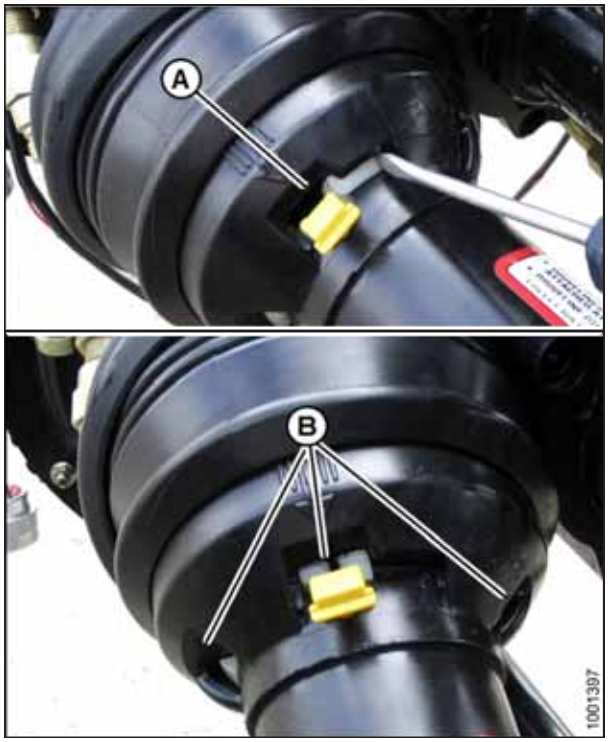


Figure 4.53: Kryt kloubového hřídele

4.6.4 Montáž krytu kloubového hřídele

Pro bezpečný provoz adaptéru musí být nainstalován chránič kloubového hřídele.

1. Nasuňte prst na kloubový hřídel a vyrovnejte západku s drážkou na zajišťovacím kroužku (A) se šipkou (B) na krytu.



Figure 4.54: Kryt kloubového hřídele

2. Tlačte prst na kroužek, dokud neuvidíte zajišťovací kroužek v drážkách (A).



Figure 4.55: Kryt kloubového hřídele

3. Plochým šroubovákem otáčejte kroužek (A) ve směru hodinových ručiček.



Figure 4.56: Kryt kloubového hřídele

4. Zatlačte maznici (A) zpět do prstu.



Figure 4.57: Kryt kloubového hřídele

5. Sestavte kloubový hřídel.

   IMPORTANT:

   Drážky jsou označené, aby bylo možné srovnat celky. Při sestavování vyrovnejte svar (A) s chybějící drážkou (B). Nezarovnání polovin hřídele může způsobit nadměrné vibrace a závady vkládacího šneku / převodovky.

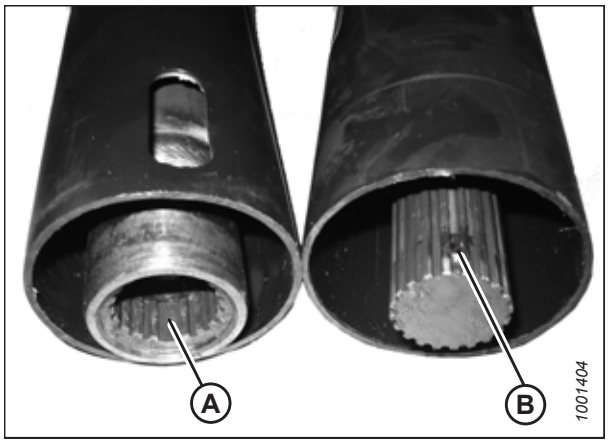


Figure 4.58: kloubový hřídel

6. Umístěte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce na úložný držák (B) vývodového hřídele. Stáhněte kroužek (C) na kloubovém hřídeli a nasouvejte kloubový hřídel na držák, dokud třmen kloubového hřídele (D) nezapadne do držáku. Uvolněte kroužek (C).

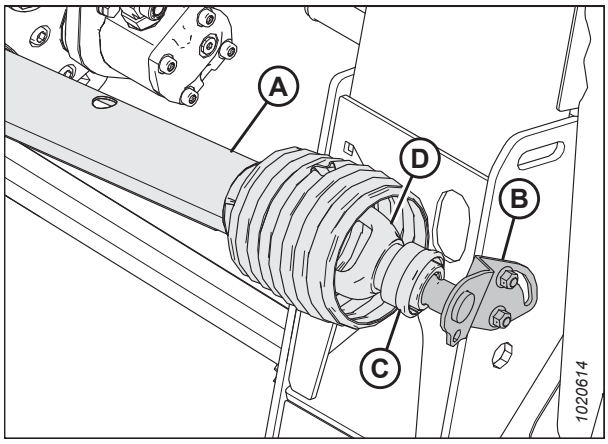


Figure 4.59: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

4.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka

Napnutí hnacího řetězu převodovky je nastavené od výrobce, ale po prvních 50 hodinách a poté každých 500 hodin nebo jednou za rok (podle toho, co nastane dříve) je nutné napnutí upravit. S výjimkou výměn oleje nevyžaduje hnací řetěz převodovky žádnou další pravidelnou údržbu.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Demontujte čtyři šrouby (A), kryt (B) a těsnění (C) z hlavní převodovky.

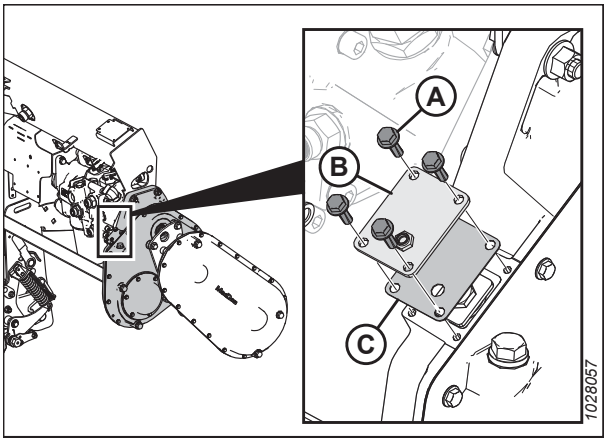


Figure 4.60: Kryt napínače řetězu hlavní převodovky

2. Demontujte přídržnou desku (A).
3. Utáhněte šroub (B) momentem 250 Ncm (22 lbf·in).
4. Povolte šroub (B) o 2 plošky (2/6 otáčky).

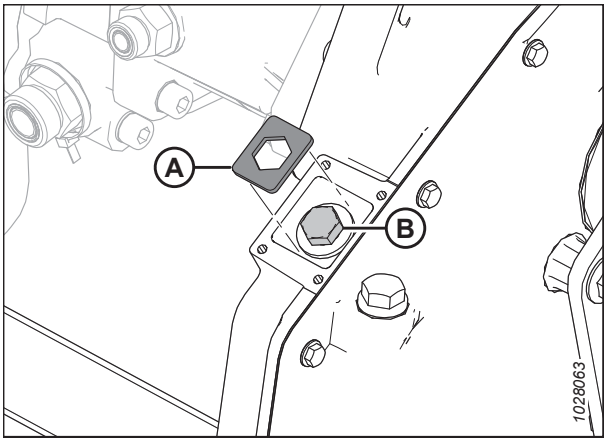


Figure 4.61: Napínač řetězu hlavní převodovky

5. V případě potřeby mírně otočte šroub (B), dokud není možné namontovat přídržnou desku (A).

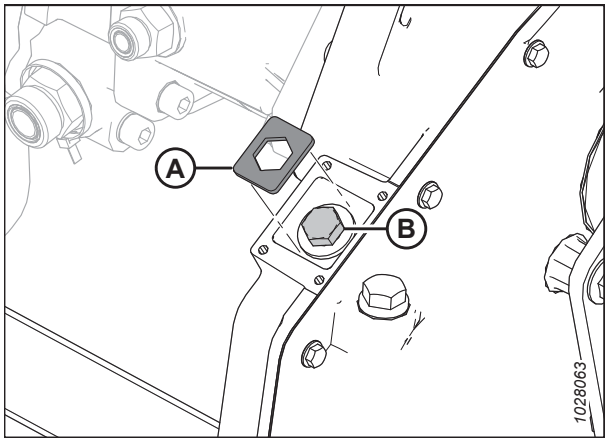


Figure 4.62: Napínač řetězu hlavní převodovky

6. Namontujte zpět nastavovací kryt (B) a těsnění (C).
7. Namontujte čtyři šrouby (A). Utáhněte spojovací materiál momentem 9,5 Nm (84 lbf·in).

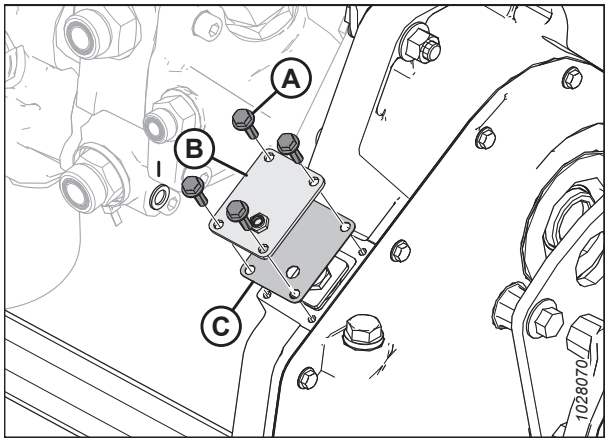


Figure 4.63: Kryt napínače řetězu hlavní převodovky

4.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka

Napnutí hnacího řetězu převodovky je nastavené od výrobce, ale po prvních 50 hodinách a poté každých 500 hodin nebo jednou za rok (podle toho, co nastane dříve) je nutné napnutí upravit. S výjimkou výměn oleje nevyžaduje hnací řetěz převodovky žádnou další pravidelnou údržbu.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Vyjměte kloubový hřídel. Pokyny viz *4.6.1 Demontáž kloubového hřídele spojujícího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou, page 296*.

5. Odmontujte tři šrouby (A), kterými je upevněn základ krytu vstupního hřídele (B).

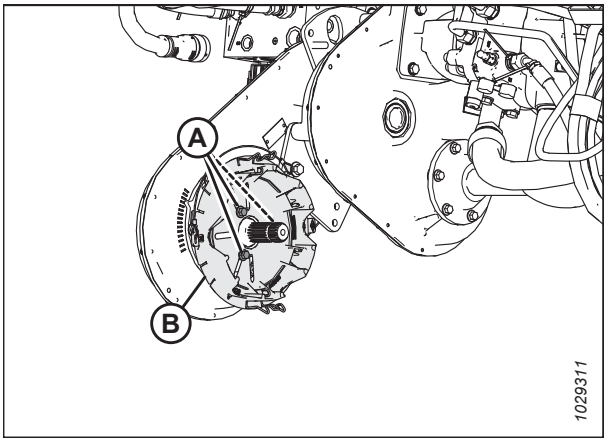


Figure 4.64: Kryt napínače řetězu doplňkové převodovky

6. Uvolněte šest šroubů (B), kterými je upevněn náboj napínače řetězu (A) k převodovce.
7. Vyhledejte strojově obrobený prvek (C). Pomocí klíče otáčejte náboj (A) ve směru hodinových ručiček, a tím napínejte řetěz.
8. Lehkým tlakem na klíč určete, která značka (D) na skříni převodovky se zarovná s ručičkou ukazatele na náboji.
9. Nastavte správné napnutí řetězu lehkým otočením náboje (A) zpět o jednu značku.
10. Utáhněte šest šroubů (B), kterými je upevněný kryt (A). Utáhněte šrouby momentem 25 Nm (18 lbf·ft).

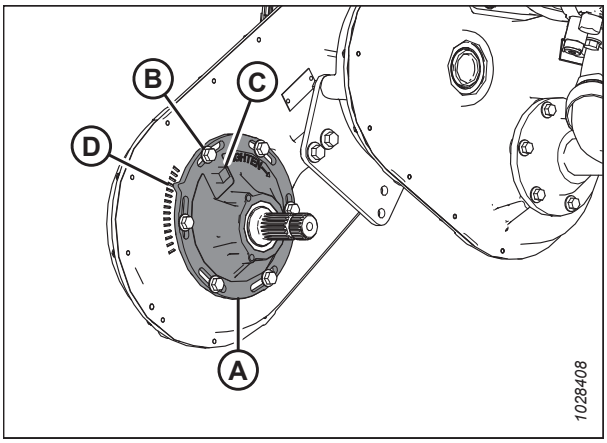


Figure 4.65: Kryt napínače řetězu doplňkové převodovky

11. Nainstalujte základnu krytu kloubového hřídele (B). Zajistěte ji třemi šrouby (A).
12. Nainstalujte kloubový hřídel. Pokyny viz *4.6.2 Montáž kloubového hřídele, page 298*.

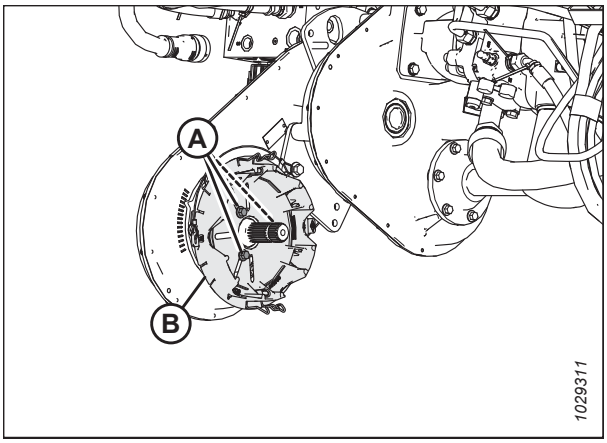


Figure 4.66: Kryt napínače řetězu doplňkové převodovky

4.7 Šnek

Šnek naklápěcího modulu FM200 vkládá posečené plodiny z podávacích desek sběračů do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky.

4.7.1 Nastavení mezery mezi vkládacím šnekem a vanou

Udržujte přiměřenou vzdálenost mezi vkládacím šnekem a vanou vkládacího šneku.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

IMPORTANT:

Udržujte přiměřenou vzdálenost mezi vkládacím šnekem a vanou vkládacího šneku. Příliš malá vzdálenost může vést ke kontaktu prstů nebo lopatky a poškození vkládacího sběrače nebo vany při provozu adaptéru při určitých úhlech. Při mazání naklápěcího modulu se podívejte, zda neobjevíte stopy kontaktu.

1. Vysuňte středový spoj na nejstrmější úhel adaptéru (nastavení E) a umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palce) nad zem.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, page 140*.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí zámku naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí otočit).

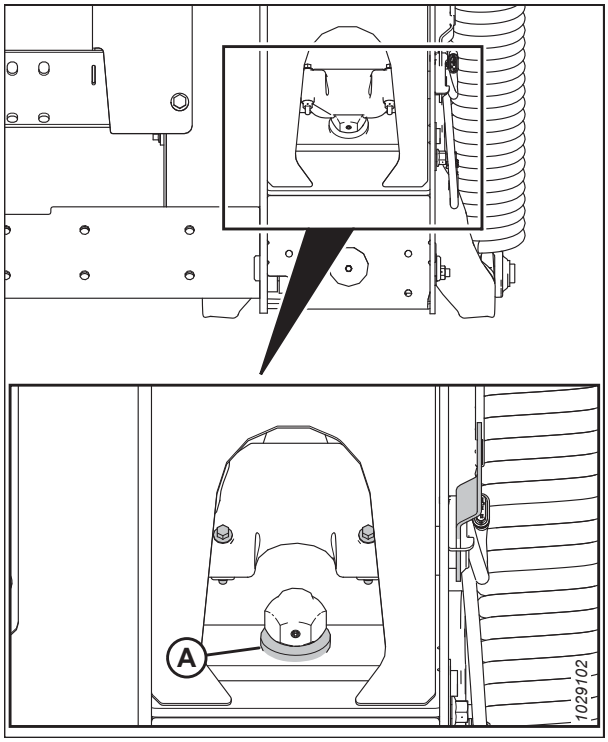


Figure 4.67: Podložka spodního dorazu

5. Před seřizováním vzdálenosti mezi šnekem a vanou zkontrolujte polohu naklopení šneku, abyste stanovili, jak velká vzdálenost je vyžadována:

   IMPORTANT:

   Ujistěte se, že jsou šrouby (A) nastavené do stejné polohy na obou koncích adaptéru, abyste zabránili poškození stroje během provozu.

   - Když je hlava šroubu (A) nejblíže symbolu naklápění (B), je šnek v poloze naklápění.

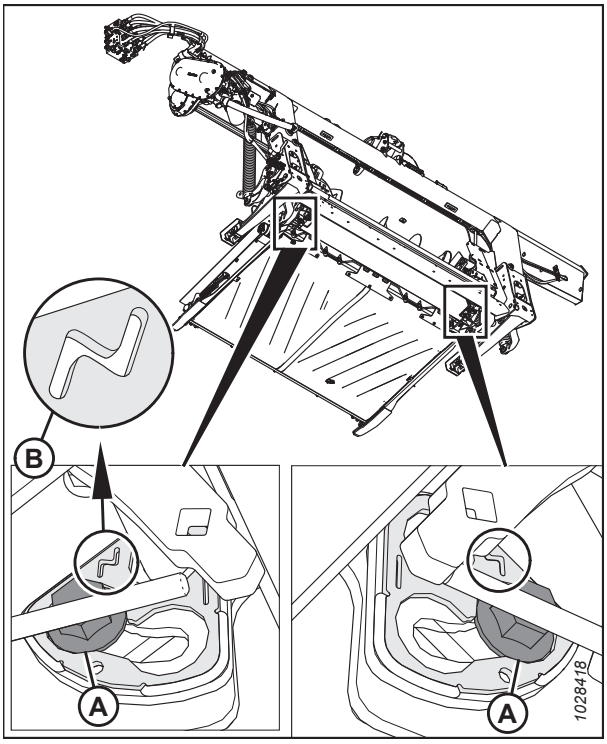


Figure 4.68: Poloha naklápění

   - Když je hlava šroubu (A) nejblíže pevnému symbolu (B), je šnek v pevné poloze.

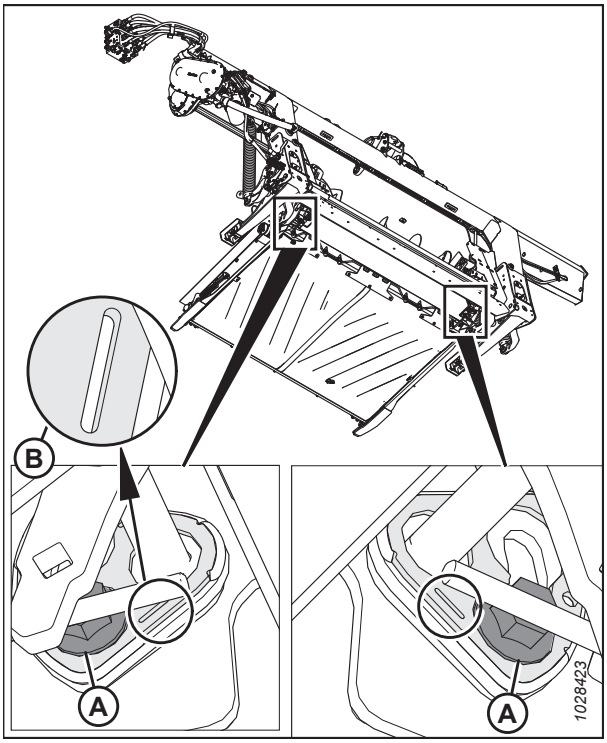


Figure 4.69: Pevná poloha

6. Zkontrolujte vůli (C) mezi lopatkou vkládacího šneku a vanou.
   - Je-li vkládací šnek v pevné poloze, nastavte vzdálenost na 24–28 mm (15/16–1 1/8 palce).
   - Je-li vkládací šnek v poloze naklápění, nastavte vzdálenost na 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 palce).
7. Je-li nutná úprava, povolte dvě matice (B) a otočte šnek tak, aby se lopatka nacházela nad vkládací vanou.
8. Otáčením šroubu (A) ve směru hodinových ručiček se vzdálenost (C) zvětšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček zmenšuje (C).
   - Je-li vkládací šnek v pevné poloze, nastavte vzdálenost na 24–28 mm (15/16–1 1/8 palce).
   - Je-li vkládací šnek v poloze naklápění, nastavte vzdálenost na 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 palce).

   NOTE:

   Když je středový spoj úplně zatažený, vzdálenost se zvětšuje v mezích 25–40 mm (1–1 1/2 palce).
9. Zopakujte kroky *6, page 310* a *8, page 310* na druhém konci šneku.

   IMPORTANT:

   Nastavení jedné strany šneku může ovlivnit druhou stranu. Po provedení konečného nastavení vždy důkladně zkontrolujte obě strany šneku.
10. Utáhněte matice (B) na obou koncích vkládacího šneku. Utáhněte matice momentem 96 Nm (70 lbf·ft).
11. Otáčejte vkládacím šnekem a důkladně zkontrolujte vzdálenosti.

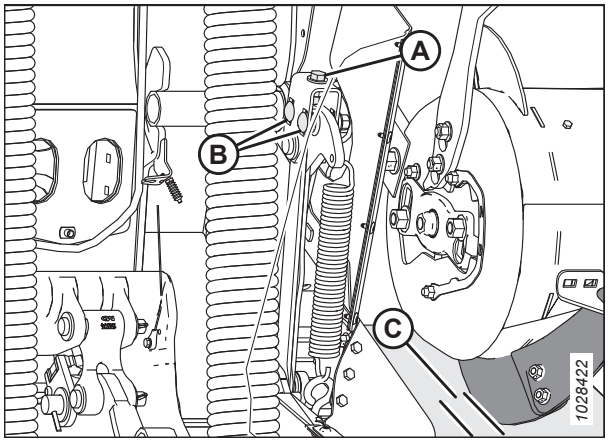


Figure 4.70: Vzdálenost šneku

4.7.2 Kontrola napnutí řetězu vkládacího šneku

Šnek je poháněný pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku.

Existují dvě metody kontroly napnutí řetězu pohonu šneku: rychlá metoda je určena pro časté kontroly; důkladná metoda je přesnější a měla by se používat při výměně nebo opětovné instalaci řetězu.

Kontrola napnutí řetězu šneku je popsána v příslušném postupu:

- *Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– rychlá metoda, page 310*
- *Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– důkladná metoda, page 312*

Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– rychlá metoda

Šnek je poháněný pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

NOTE:

Existují dvě metody kontroly napnutí hnacího řetězu šneku: rychlá metoda je určena pro časté kontroly; důkladná metoda (viz *Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– důkladná metoda, page 312*) je přesnější a měla by se používat při nové instalaci nebo výměně hnacího řetězu šneku.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
6. Otáčejte ručně šnekem (A) směrem vzad, až jím již nebude možné otáčet.
7. Nakreslete čáru (B) na bubnu a spodním krytu.

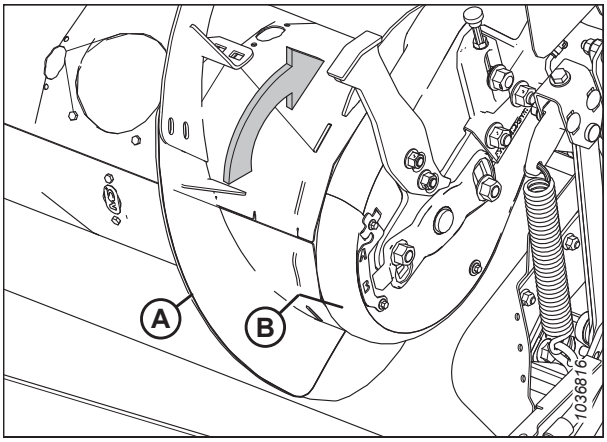


Figure 4.71: Pohon vkládacího šneku

8. Otáčejte ručně šnekem (A) směrem dopředu, až jím již nebude možné otáčet. Vyznačená čára se rozdělí.

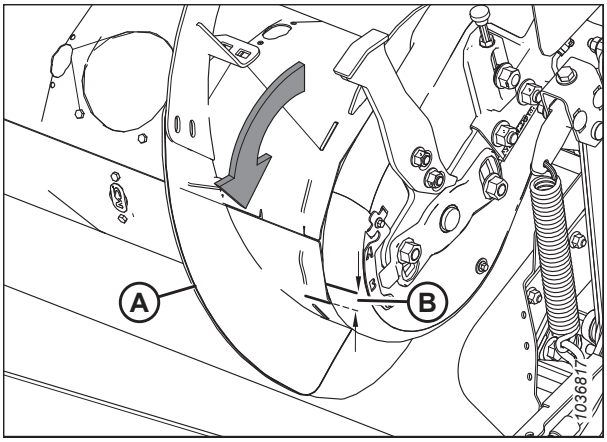


Figure 4.72: Pohon vkládacího šneku

9. Změřte vzdálenost mezi dvěmi čárami (B).

   Pro nový řetěz:

   - Pokud je vzdálenost (B) 1–4 mm (0,04–0,16 palce), seřízení není zapotřebí.
   - Pokud je vzdálenost (B) větší než 4 mm (0,16 palce), napnutí hnacího řetězu šneku vyžaduje seřízení. Pokyny viz *4.7.5 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku, page 320*.

   Pro použitý řetěz:

   - Pokud je vzdálenost (B) 3–8 mm (0,12–0,31 in), seřízení není zapotřebí.
   - Pokud je vzdálenost (B) větší než 8 mm (0,31 palce), napnutí hnacího řetězu šneku vyžaduje seřízení. Pokyny viz *4.7.5 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku, page 320*.

Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– důkladná metoda

Šnek je poháněný pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

NOTE:

Existují dvě metody kontroly napnutí řetězu pohonu šneku: důkladná metoda je přesnější a měla by se používat při opětovné montáži nebo výměně řetězu; rychlá metoda (viz *Kontrola napnutí řetězu pohonu vkládacího šneku– rychlá metoda, page 310*) je určena pro časté kontroly.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.6 Připojení/odpojení adaptéru, page 54*.
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

7. Na levé straně vkládacího šneku odmontujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B).
8. Odmontujte šrouby (C) a indikátor/svorku (D) vzájemně přidržující dva kryty .
9. Odmontujte šroub (E).
10. Odmontujte šroub s podložkou (H) upevňující dolní kryt.
11. Otočením dopředu odmontujte spodní kryt (F).

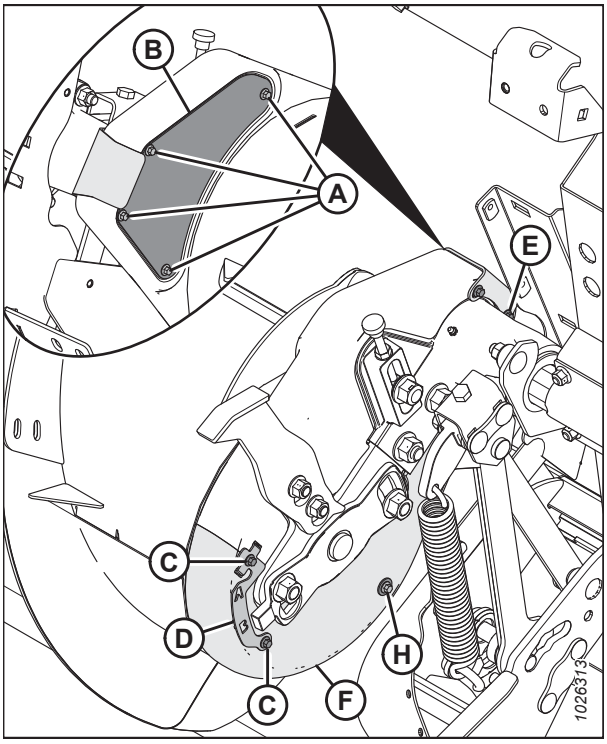


Figure 4.73: Pohon vkládacího šneku – pohled zezadu

12. Zkontrolujte řetěz uprostřed rozpětí (A). Měl by mít průhyb 4 mm (0,16 palce). Pokud je nutné nastavení, viz krok *4.7.5 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku, page 320*.

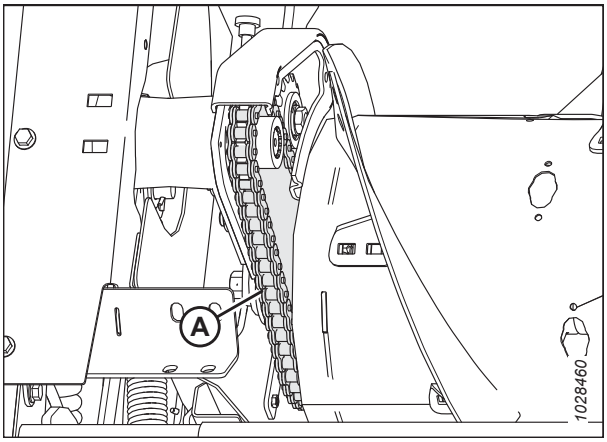


Figure 4.74: Řetěz vkládacího šneku – pohled zezadu

13. Nasaďte spodní kryt (F) a zajistěte jej šroubem s podložkou (H).
14. Namontujte šroub (E).
15. Přichyťte spodní kryt na horní kryt svorkou/indikátorem (D) a šrouby (C).
16. Nasaďte inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A). Utáhněte šrouby (A) momentem 3,5 Nm (30 lbf·ft).

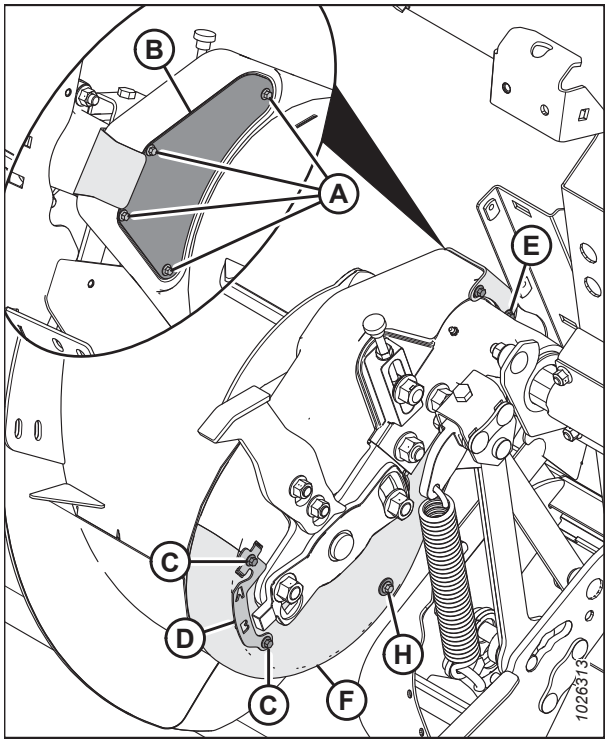


Figure 4.75: Pohon vkládacího šneku – pohled zezadu

4.7.3 Demontáž řetězu hnacího šneku

Napínačem řetězu lze napnout řetěz protažený jen o velikost jedné rozteče článků. Pokud se řetěz opotřebil nebo natáhl více, než činí kapacita napínače, řetěz vyměňte.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

Vyměňte řetěz uzavřeným řetězem (MAC220317).

NOTE:

Vyobrazení ukazují levou stranu šneku.

1. Nakloňte adaptér zcela vzad, čímž maximalizujete prostor mezi šnekem a vkládací vanou.
2. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.6 Připojení/odpojení adaptéru, page 54*.

3. Umístěte dřevěné špalky (A) pod šnek, abyste zabránili pádu šneku na vkládací sběrač a jeho poškození.

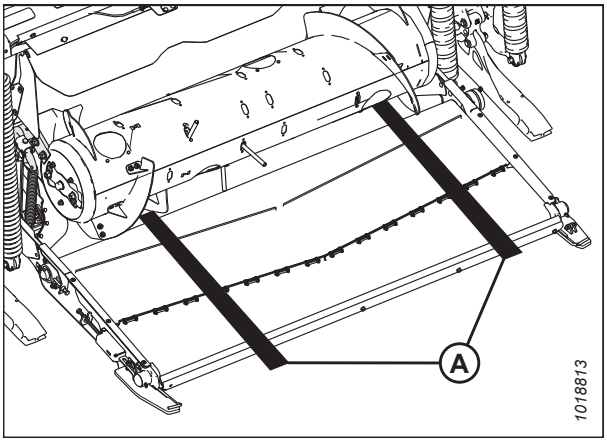


Figure 4.76: Špalky pod šnekem

4. Povolte dva šrouby (A) a demontujte nárazník (B). Zopakujte na protější straně.

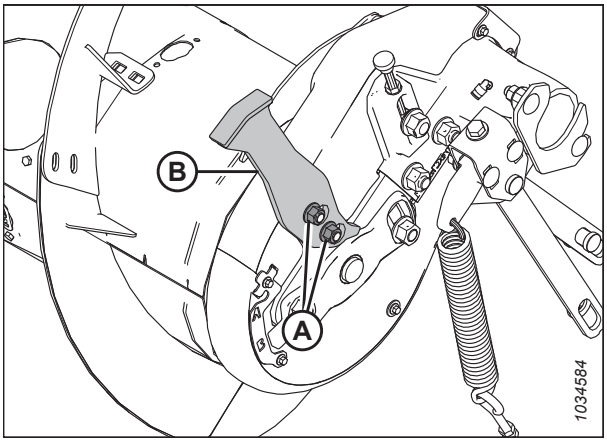


Figure 4.77: Nárazník šneku – levá strana

5. Na levé straně šneku demontujte šrouby (E) a odejměte příchytku krytu (F).
6. Odmontujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B).
7. Odmontujte šrouby (C) a indikátor/svorku (D) vzájemně přidržující horní kryt (G) a spodní kryt (H).
8. Odmontujte šroub s podložkou (J) upevňující dolní kryt (H).
9. Otáčejte horním krytem (G) a dolním krytem (H) dopředu, abyste umožnili jejich demontáž ze šneku.

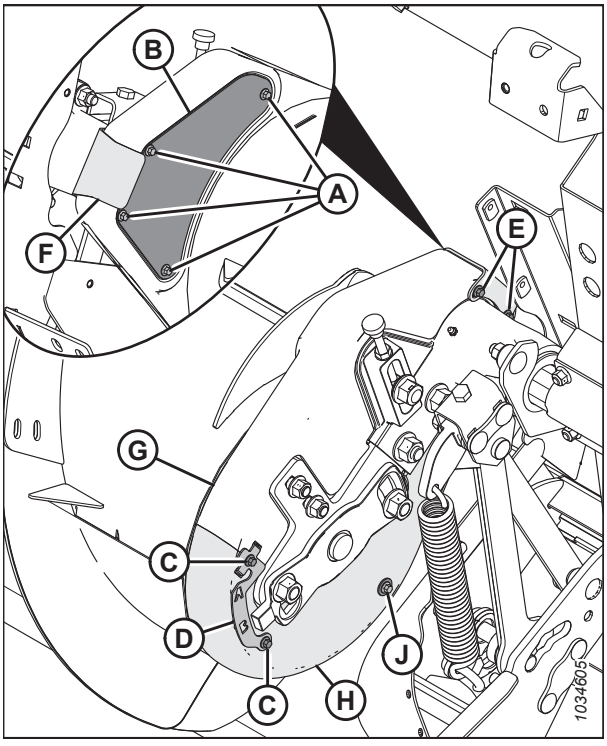


Figure 4.78: Pohon šneku

10. Pro snížení napětí řetězu, povolte přítužnou matici (C) a otáčením šroubu s rýhovanou hlavou (D) proti směru hodinových ručiček uvolněte šroub přidržující řetězové kolo (B) a zabraňující jeho zvednutí.

    IMPORTANT:

    NEPOVOLUJTE tenkou matici (E) na vnitřní straně hřídele vodicího řetězového kola.

11. Povolte matici (A) vodicího řetězového kola a zvedněte řetězové kolo (B) do nejvyšší polohy, abyste uvolnili řetěz. Utáhněte matici (A), aby držela řetězové kolo.

12. Odmontujte šroub (F) a podložku (G).

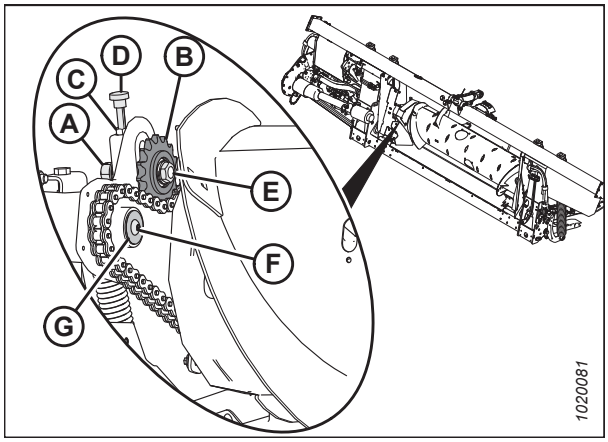


Figure 4.79: Pohon šneku

13. Demontujte dva šrouby a matice (A).

    NOTE:

    Na zvednutí nebo podepření šneku pro úplnou demontáž šroubů můžete potřebovat pomocníka.

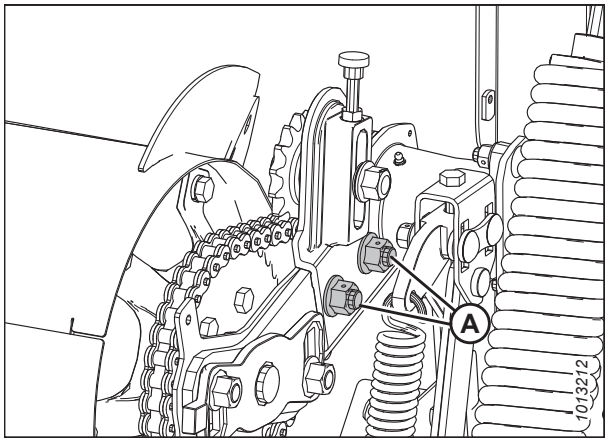


Figure 4.80: Opěrné rameno šneku

14. Pomocí páčidla umístěného do bodu (A) mezi podpěrným ramenem (C) a otočným bodem šneku (B) páčením posuňte šnek vpravo.

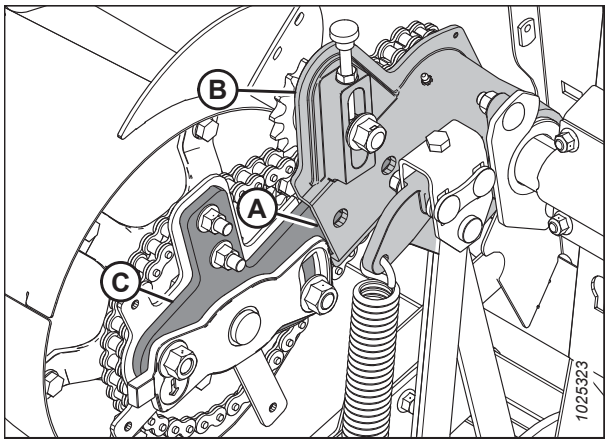


Figure 4.81: Šnek

15. Odmontujte hnací řetězové kolo (A) a řetěz (B) z drážkovaného hřídele.

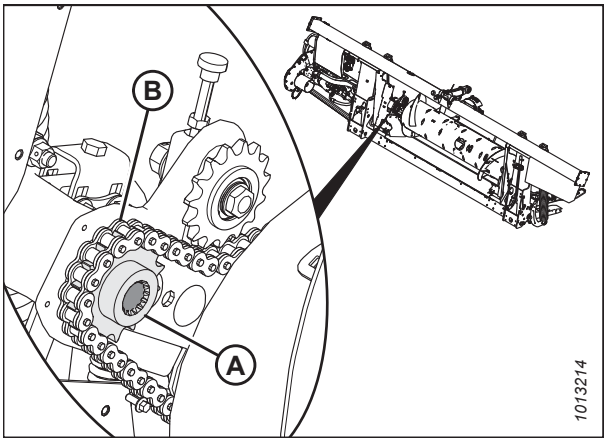


Figure 4.82: Pohon šneku

16. Manévrujte se šnekem (A) do stran a dopředu, abyste mohli uzavřený řetěz (B) sejmout ze šneku.

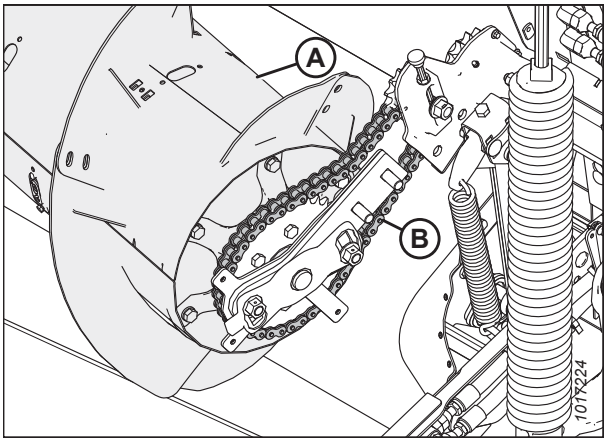


Figure 4.83: Pohon šneku

4.7.4 Montáž řetězu hnacího šneku

Hnací řetěz šneku přenáší výkon z hlavní převodovky na vkládací šnek.

NOTE:

Vyobrazení ukazují levou stranu šneku.

1. Nasaďte hnací řetěz (B) na řetězové kolo na straně pohonu šneku (A).

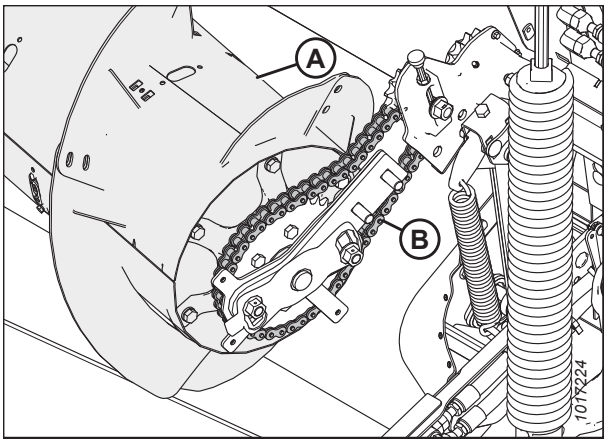


Figure 4.84: Pohon šneku

2. Vložte hnací řetězové kolo (B) do řetězu (B) a řetězové kolo vyrovnejte na hřídeli.

   NOTE:

   Osazení hnacího řetězového kola (A) směřuje ke šneku.

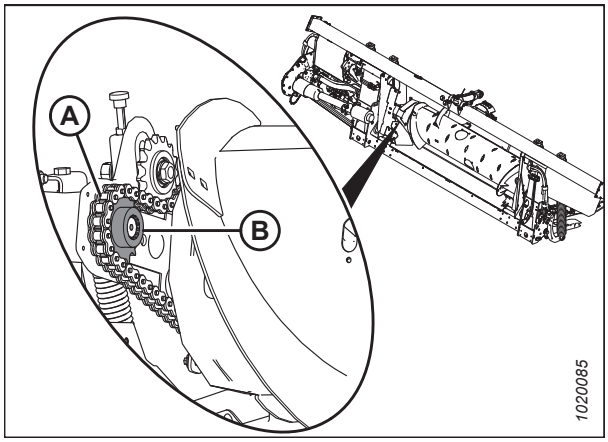


Figure 4.85: Pohon šneku

3. Naneste prostředek pro blokování závitu střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent) na závit šroubu (A).
4. Nasaďte podložku (B) a zajistěte ji šroubem (A).

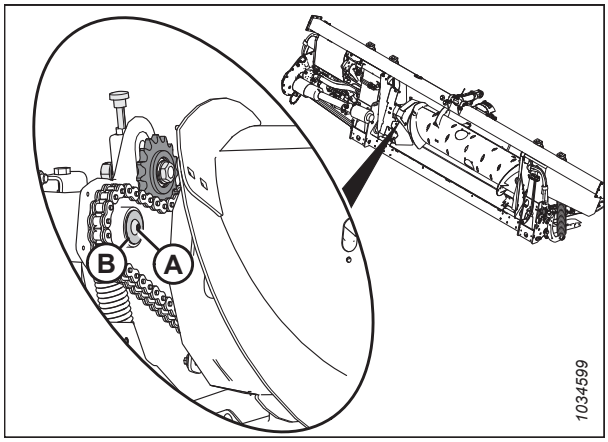


Figure 4.86: Pohon šneku

5. Posuňte sestavu bubnu šneku k odlitku a poté namontujte zpět dva šrouby a dvě matice (A).

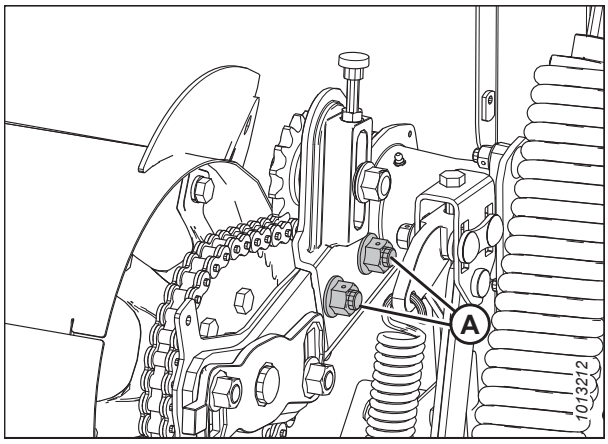


Figure 4.87: Pohon šneku

6. Otáčejte šnekem vzad, abyste napnuli volnou spodní větev řetězu.

   IMPORTANT:

   NEPOVOLUJTE tenkou matici (C) na vnitřní straně hřídele vodicího řetězového kola.

7. Otáčením stavěcího šroubu s rýhovanou hlavou (D) ve směru hodinových ručiček posouvejte vodicí řetězové kolo (B), dokud šroub neutáhnete **POUZE PRSTY.**

   IMPORTANT:

   NEPŘETÁHNĚTE.

8. Utáhněte matici vodicího řetězového kola (A) momentem 265 Nm (195 lbf·ft).

9. Utáhněte přítužnou matici (A).

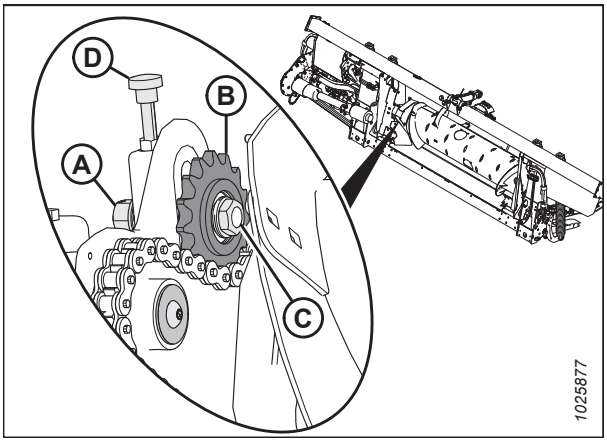


Figure 4.88: Pohon šneku

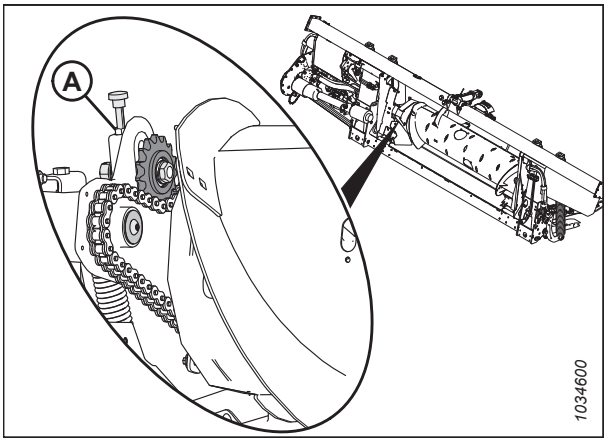


Figure 4.89: Pohon šneku

10. Nasaďte spodní kryt (H) a zajistěte jej šroubem s podložkou (J).

11. Nasaďte horní kryt (G). Zajistěte horní a spodní kryt svorkou/indikátorem (D) a šrouby (C).

12. Nasaďte inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A). Utáhněte šrouby (A) momentem 3,5 Nm (30 lbf·ft).

13. Nasaďte příchytku krytu (F) a zajistěte ji dvěma šrouby (E).

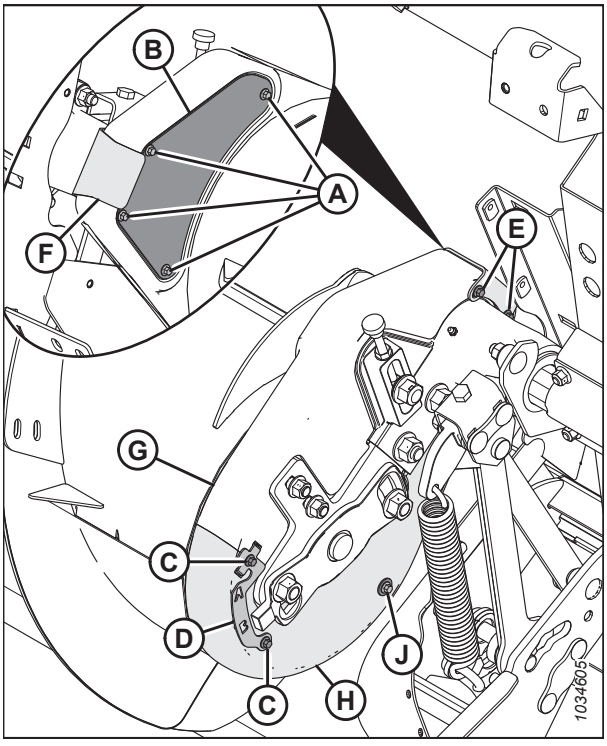


Figure 4.90: Šnek

14. Odstraňte dřevěné špalky (A) z vkládacího sběrače.

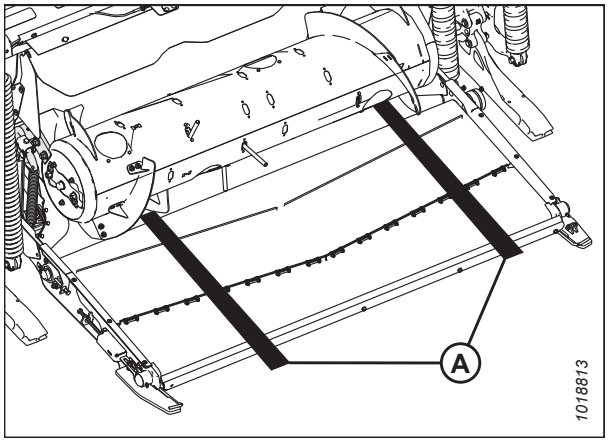


Figure 4.91: Špalky pod šnekem

4.7.5 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku

Šnek je poháněný pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku. Nedostatečné napnutí řetězu může způsobit předčasné opotřebení řetězových kol nebo poškození řetězu.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.6 Připojení/odpojení adaptéru, page 54*.
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

7. Odmontujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B), abyste odkryli řetěz.

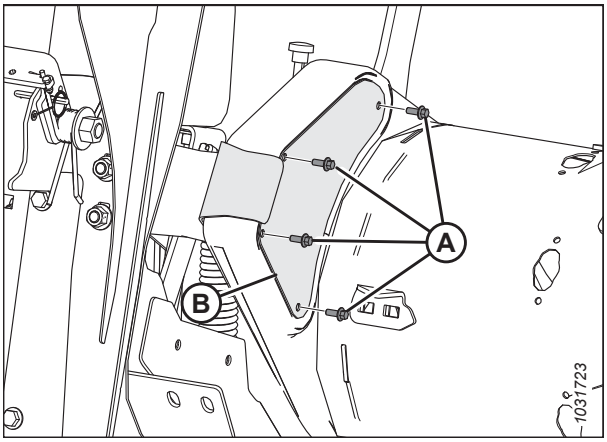


Figure 4.92: Levá strana pohonu šneku – pohled zezadu

8. Povolte přítužnou matici (B).
9. Mírně povolte matici vodicího řetězového kola (A) tak, aby bylo možné posouvat vodicí řetězové kolo stavěcím prvkem (C).
10. Otáčejte šnekem vzad, abyste napnuli volnou spodní část řetězu.

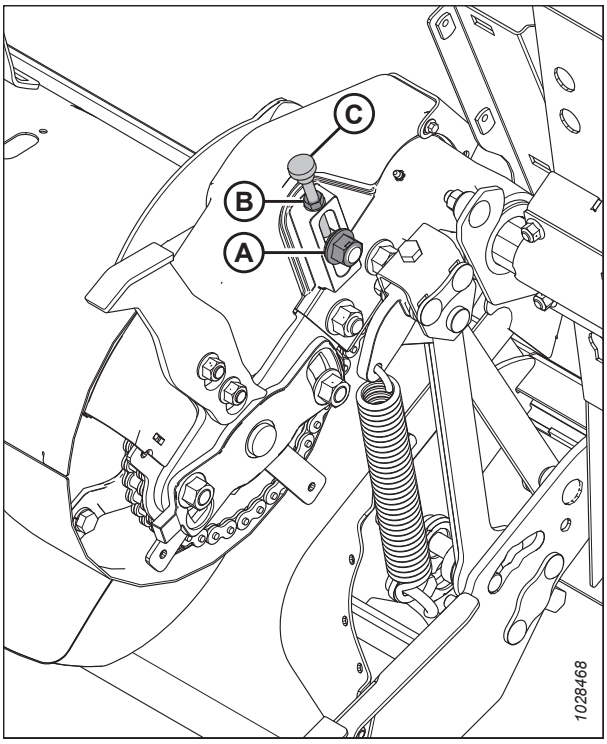


Figure 4.93: Levá strana pohonu šneku – pohled zepředu

11. Otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček zvyšujte napětí tak, aby byl průhyb řetězu (B) 4 mm (0,16 palce) uprostřed rozpětí.

    IMPORTANT:

    NEPŘETÁHNĚTE.

    NOTE:

    Pro přehlednost jsou na obrázku kryty skryté.

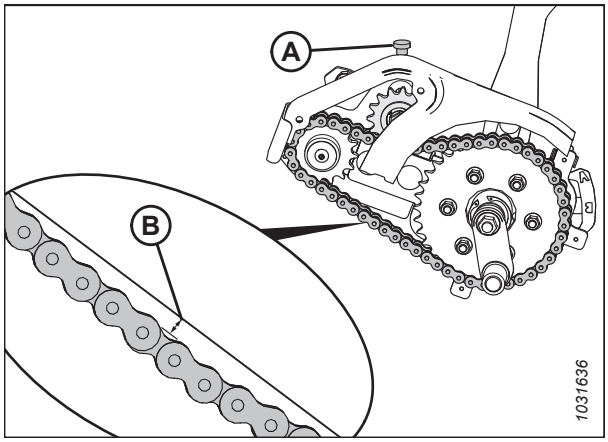


Figure 4.94: Průhyb řetězu vkládacího šneku

12. Po seřízení utáhněte přítužnou matici (A).
13. Utáhněte matici vodicího řetězového kola (B) momentem 265 Nm (195 lbf·ft).
14. Po dotažení vodicího řetězového kola a přítužné matice znovu zkontrolujte průhyb řetězu uprostřed rozpětí.

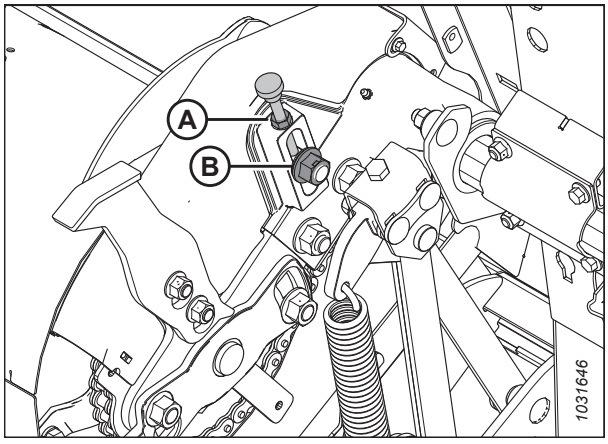


Figure 4.95: Řetěz vkládacího šneku – pohled zepředu

15. Nasaďte inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A).
16. Utáhněte šrouby (A) momentem 3,5 Nm (30 lbf·in.)

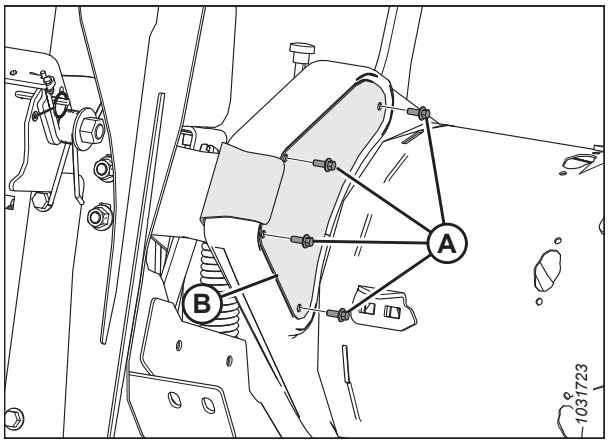


Figure 4.96: Levá strana pohonu šneku – pohled zezadu

4.7.6 Lopatky šneku

Lopatky šneku na modulu FM200 lze nakonfigurovat pro konkrétní podmínky sklizně a stavy plodin.

Pokyny pro specifické konfigurace pro příslušnou sklízecí mlátičku / plodinu viz *3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*.

4.7.7 Prsty šneku

Šnek modulu FM200 používá zatažitelné prsty pro vkládání plodin do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Některé podmínky mohou pro optimální vkládání plodin vyžadovat demontáž nebo montáž prstů. Vyměňte opotřebené nebo poškozené prsty.

Demontáž prstů vkládacího šneku

Vkládací šnek má výsuvné a zasouvací prsty, které vtahují plodinu do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Pro změnu konfiguračního profilu bubnu šneku může být nutné odstranit prsty.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

IMPORTANT:

Při demontáži prstů šneku postupujte zvenku dovnitř. Dbejte na to, aby na konci byl na obou stranách šneku stejný počet prstů.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Vyhledejte kryt přístupového otvoru, který je nejblíže k odstraňovanému prstu. Odmontujte a ponechejte si šrouby (A) a kryt přístupového otvoru (B).

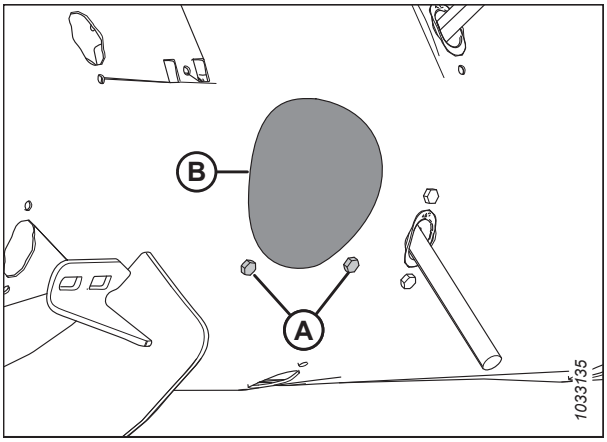


Figure 4.97: Kryt přístupového otvoru šneku

6. Vyndejte závlačku (A). Vytáhněte prst (B) z drážku prstu (C).
7. Pokud je prst rozbitý, vytáhněte veškeré zbytky z držáku (C) a zevnitř bubnu.

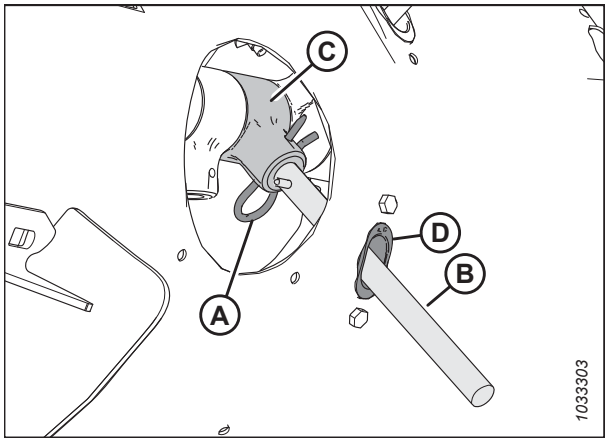


Figure 4.98: Prst šneku

8. Odmontujte dva šrouby (A) a T-matice (nejsou vyobrazeny) upevňující vodítko prstu (B) k šneku a ponechte si je. Odmontujte vodítko (B).

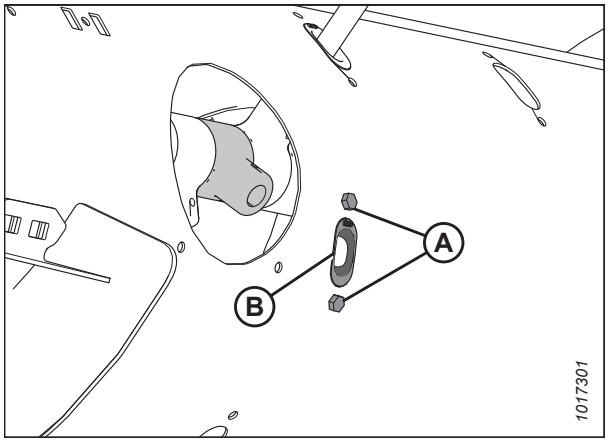


Figure 4.99: Otvor prstu šneku

9. Umístěte záslepku (A) do otvoru zevnitř šneku. Zajistěte záslepku dvěma šrouby M6 s šestihrannou hlavou (B) T-maticemi. Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

   NOTE:

   Šrouby (B) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (B) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

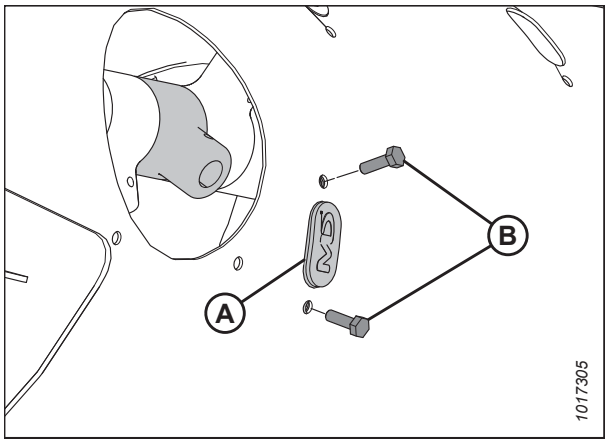


Figure 4.100: Záslepka nainstalovaná ve šneku

10. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

    NOTE:

    Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Pokud šrouby (A) používáte opakovaně, naneste před jejich instalací na závity šroubů středně silný zajišťovač závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

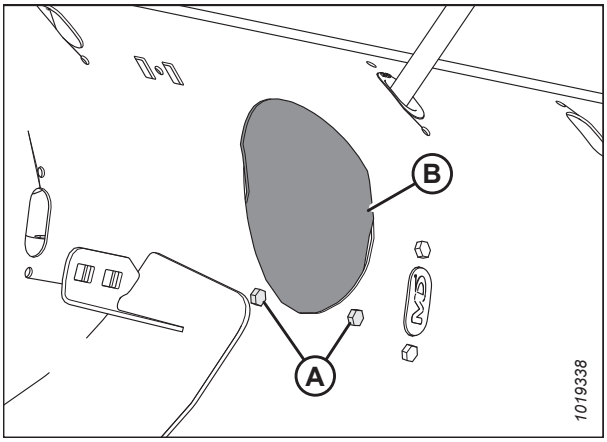


Figure 4.101: Kryt přístupového otvoru šneku

Montáž prstů vkládacího šneku

Vkládací šnek má výsuvné a zasouvací prsty, které vtahují plodinu do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Pro změnu konfiguračního profilu bubnu šneku může být nutné nainstalovat prsty.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

IMPORTANT:

Budete-li montovat přídavné prsty, zajistěte, aby byl namontovaný stejný počet na obou stranách šneku.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Odmontujte šrouby (A) a odejměte kryt přístupového otvoru (B) nejblíže prstu, který demontujete. Uschovejte díly pro opětovnou montáž.

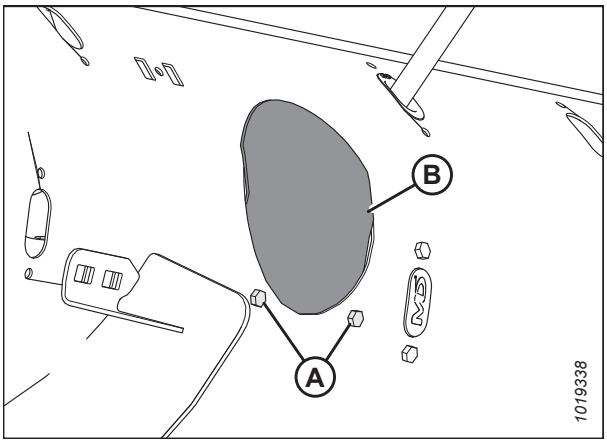


Figure 4.102: Kryt přístupového otvoru šneku

5. Odmontujte dva šrouby (B), T-matice (nejsou vyobrazeny) a záslepku (A).

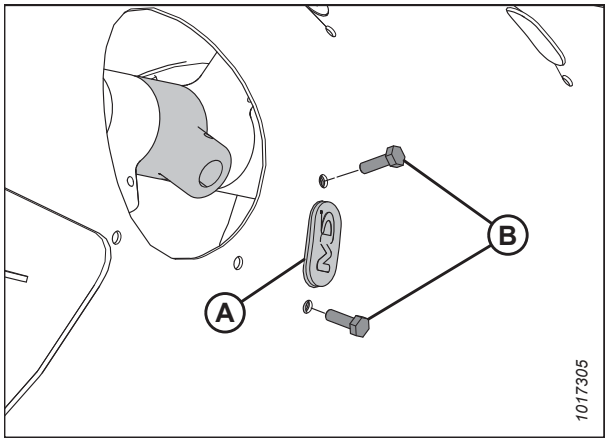


Figure 4.103: Otvor prstu šneku

6. Vložte vodítko (B) zevnitř šneku a zajistěte ho šrouby (A) T-maticemi (nejsou vyobrazeny).

   IMPORTANT:

   Při výměně plného prstu vždy namontujte nové vodítko.

   NOTE:

   Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

7. Utáhněte šrouby (A) momentem 9 Nm (80 lbf·palců).

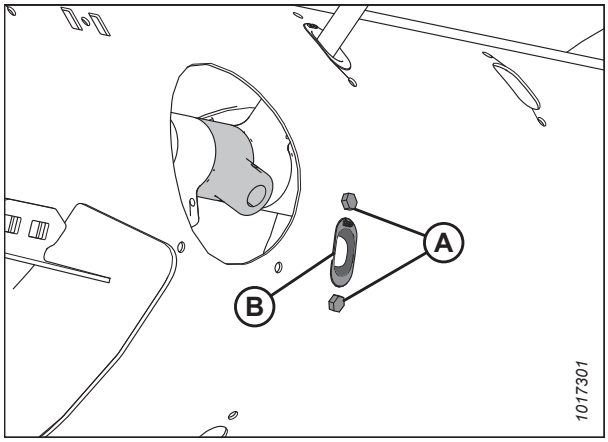


Figure 4.104: Otvor prstu šneku

8. Umístěte prst šneku (A) do bubnu. Protáhněte prst šneku (A) spodkem vodítka (B) a druhý konec zasuňte do držáku (C).

9. Zajistěte prst zasunutím závlačky (D) do držáku. Zakulacený konec (strana ve tvaru S) závlačky musí směřovat ke straně s hnacím řetězem šneku. Uzavřený konec závlačky musí být ve směru otáčení šneku.

   IMPORTANT:

   Umístěte závlačku správně podle popisu v tomto kroku, aby se zamezilo jejímu vypadnutí během provozu. Pokud dojde ke ztrátě prstů, adaptér nemusí vkládat plodinu do sklízecí mlátičky správně. Prsty, které spadnou do bubnu, můžou poškodit vnitřní součásti.

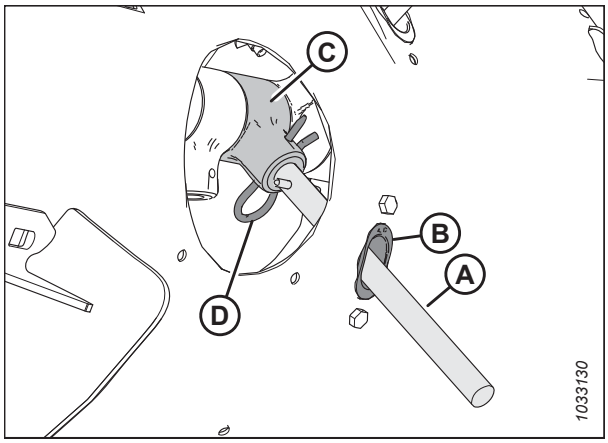


Figure 4.105: Prst šneku

10. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

    NOTE:

    Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

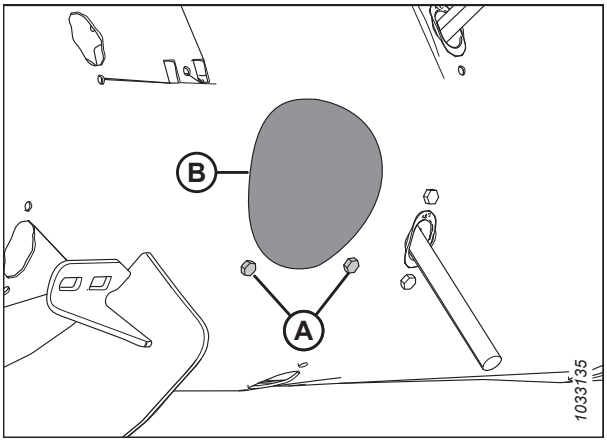


Figure 4.106: Kryt přístupového otvoru šneku

Kontrola časování prstů šneku

Vkládací šnek má výsuvné a zasouvací prsty, které vtahují plodinu do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Tímto postupem určíte, kde se prsty nacházejí, když jsou zcela vysunuty ze šneku.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Přesvědčte se, že indikátor (C) je nastavený na obou stranách šneku do stejné polohy.

    NOTE:

    K dispozici jsou dvě různé polohy vysunutí prstu šneku: **A** a **B**. Poloha **A** se používá pro řepku a poloha **B** se používá pro obilniny. Tovární nastavení pro ukazatel je poloha **B**.

    IMPORTANT:

    Aby nedošlo k neopravitelnému poškození šneku, je mimořádně důležité, aby bylo nastavení na obou stranách stejné.

6. Nastavení polohy indikátoru viz *Nastavení časování prstů šneku, page 328*.
7. Uvolněte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 36*.

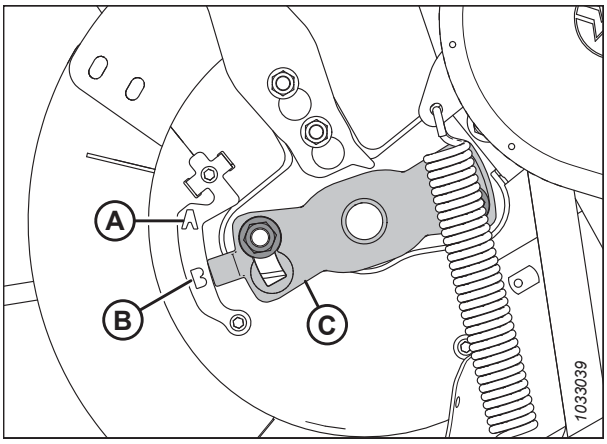


Figure 4.107: Časování prstů šneku – vyobrazena levá strana šneku

Nastavení časování prstů šneku

Vkládací šnek má výsuvné a zasouvací prsty, které vtahují plodinu do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Tímto postupem určíte, kde se prsty nacházejí, když jsou zcela vysunuty ze šneku.

NOTE:

Na obrázcích je zobrazena pouze levá strana šneku, postup však platí pro obě strany.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Vyhledejte indikátor časování prstů (C) na konci šneku. K dispozici jsou dvě polohy vysunutí prstu šneku: Poloha **A** a poloha **B**.
6. Povolte matice (D) a nastavte indikátor časování prstů (C) do požadované polohy.

   IMPORTANT:

   Indikátor časování na obou koncích šneku musí být nastaven ve stejné poloze; jinak dojde k neopravitelnému poškození šneku.

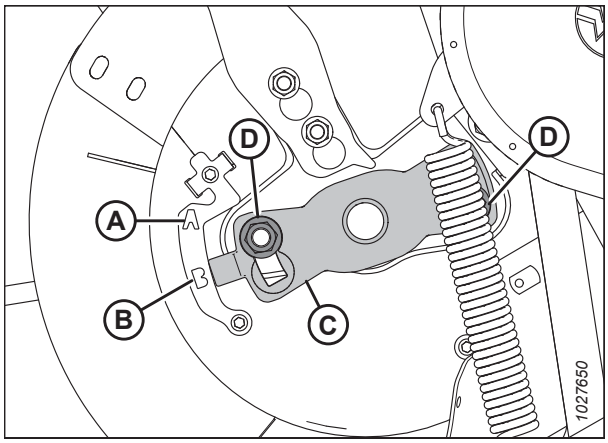


Figure 4.108: Indikátor časování prstů šneku

NOTE:

Jestliže indikátor časování prstů ukazuje na polohu **A**, znamená to, že prsty šneku se v této poloze úplně vysunou. To umožňuje zachycení a uvolnění plodin dříve před vstupem do šikmého dopravníku. Toto nastavení je optimální pro kanolu a pro husté plodiny.

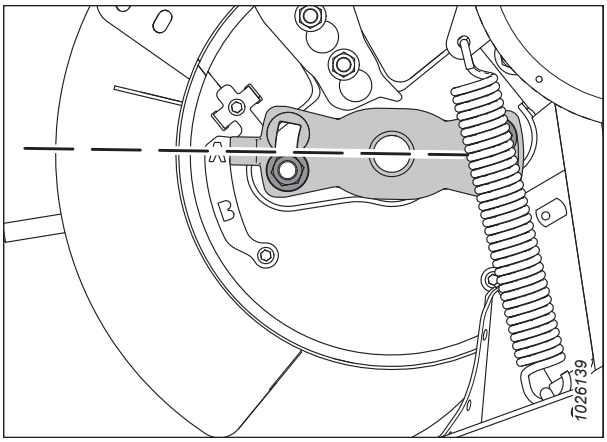


Figure 4.109: Poloha šneku A

NOTE:

Jestliže indikátor ukazuje na polohu **B**, znamená to, že prsty šneku se úplně vysunou v této poloze. To umožňuje zachycení a uvolnění plodin později před vstupem do šikmého dopravníku. Toto nastavení je optimální pro obilniny a fazole.

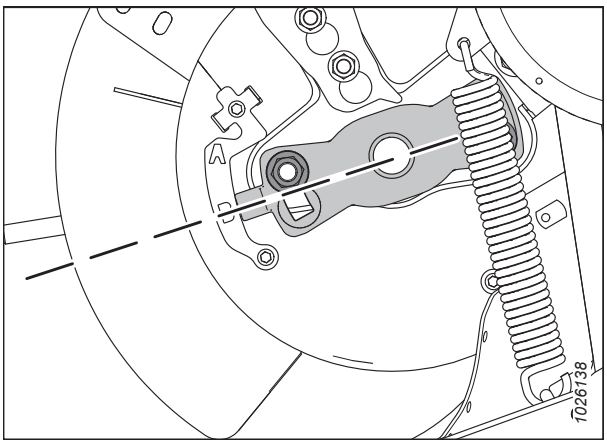


Figure 4.110: Poloha šneku B

7. Po skončení nastavování utáhněte matice (A). Utáhněte matice momentem 115 Nm (85 lbf·ft).
8. Uvolněte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 36*.

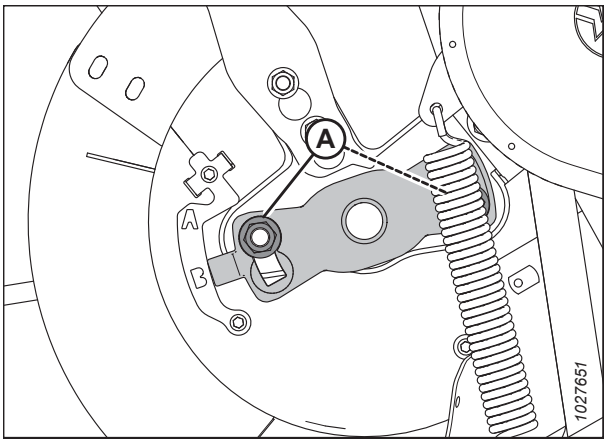


Figure 4.111: Indikátor časování prstů šneku

4.8 Nůž

Nože na žací liště sečou plodinu. Nože, kryty a hlava nože vyžadují čas od času údržbu.

WARNING

Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty stroje a nožem.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

CAUTION

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *4.1 Příprava stroje na servis, page 265*

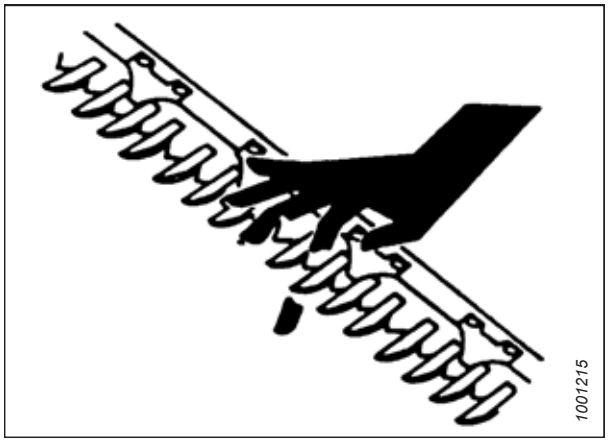


Figure 4.112: Nebezpečí hrozící od žací lišty

4.8.1 Výměna sekce nože

Sekce nože kontrolujte denně a přesvědčte se, že jsou pevně přišroubované k zadní části nože a nejsou opotřebené nebo poškozené (opotřebené a poškozené sekce za sebou zanechávají neposečené rostliny). Opotřebené nebo poškozené sekce je možno vyměnit bez demontáže nože z žací lišty.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění zdviženého stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy nebo na stroji provádíte úpravy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Nikdy nepracujte na nepodepřeném adaptéru nebo pod ním. Pokud je adaptér zcela zvednutý, vždy použijte bezpečnostní podpěry. Pokud je adaptér nad zemí, ale není zcela zvednutý, umístěte pod něj bloky.

WARNING

Při práci v okolí žací lišty buďte opatrní. Jednotlivé části nože jsou ostré a mohou vám způsobit vážné zranění. Při práci v okolí nožů a jejich částí nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

4. Je-li namontován přidržovač, demontujte matice (A) a přidržovač (B), abyste získali přístup k vyměňované části nože.

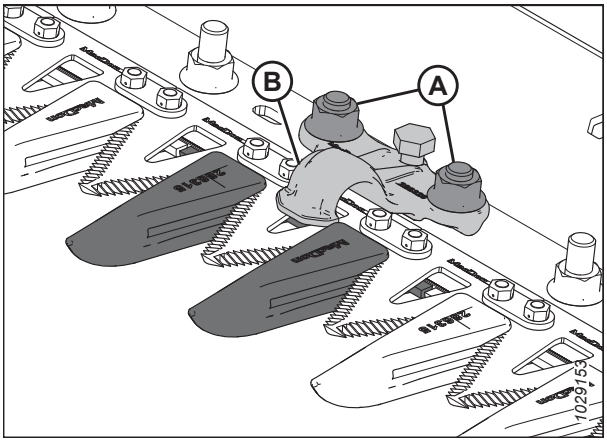


Figure 4.113: Žací lišta

5. Odmontujte šrouby a matice (B). Uschovejte spojovací materiál.

   NOTE:

   Dle potřeby posuňte níže, abyste získali přístup ke spojovacím materiálům.

6. V případě částí nože, které se nacházejí v blízkosti konce na straně pohonu, demontujte tyče (C) a zvedněte část nože (A) ze zadní tyče nože.

7. Odstraňte nečistoty ze zadní tyče nože a umístěte na ni novou část nože.

   IMPORTANT:

   Použití jemně a hrubě ozubených částí na stejném noži může ovlivnit kvalitu sečení.

8. V případě částí v blízkosti konce na straně pohonu přemístěte tyče (C).

9. Pokud byl dříve odstraněn přidržovač, namontujte jej spolu se šrouby a maticemi (B).

   NOTE:

   Ujistěte se, že hlavy šroubů zcela zapadnou do podlouhlých otvorů na zadní tyči nože.

10. Utáhněte matice (B) momentem 12 Nm (9 lbf ft).

11. V případě potřeby opětovně nainstalujte odstraněné přidržovače. Pro kontrolu nastavení přidržovače viz *Kontrola přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 347* nebo *Kontrola přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*.

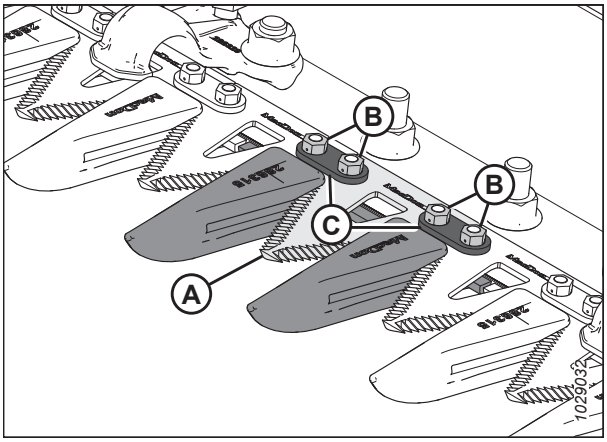


Figure 4.114: Žací lišta

4.8.2 Demontáž nože

Nůž denně kontrolujte a ujistěte se, že není poškozený. Pokud je poškozený, je třeba ho vyjmout a vyměnit.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

WARNING

Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

NOTE:

U jednoduchých nožových adaptérů je hlava nože umístěna na levé straně nože. U dvojitých nožových adaptérů jsou použity dvě hlavy nože, které jsou umístěné na pravé i levé straně nože. Před zahájením práce ověřte, který nůž je třeba odstranit.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
3. Ručně posuňte nůž do středu jeho dráhy.
4. Očistěte oblast okolo hlavy nože.
5. Demontujte maznici (A) z čepu.

   NOTE:

   Demontáž maznice usnadní pozdější opětovnou montáž čepu hlavy nože.
6. Demontujte šroub a matici (B).
7. Pro odlehčení čepu hlavy nože nasaďte šroubovák nebo dláto do mezery (C).
8. Šroubovákem nebo dlátem vypačte čep hlavy nože směrem nahoru do drážky, dokud se čep nevysune z hlavy nože.

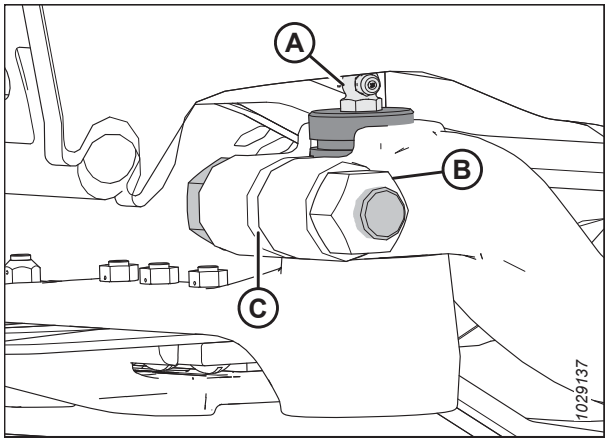


Figure 4.115: hlava nože

9. Tlačte sestavu nože (A) směrem dovnitř, dokud se neuvolní z ramena pohonu (B).

   NOTE:

   Na obrázku byly odstraněny části rámu a koncového štítu, aby byly vidět součásti hlavy nože.
10. Není-li vyměněno, utěsněte ložisko hlavy nože (C) plastem nebo páskou kvůli ochraně proti nečistotám a úlomkům.
11. Vytáhněte rameno pohonu nože (B) do vnější polohy, abyste vytvořili mezeru pro nůž.
12. Vyjměte nůž (A).

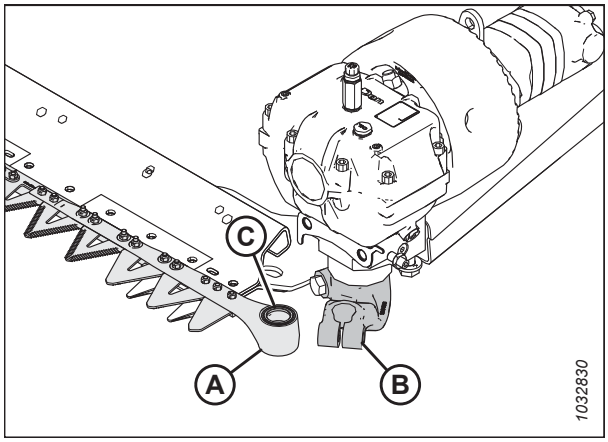


Figure 4.116: Levá hlava nože

4.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože

Ložisko hlavy nože umožňuje otáčení čepu hlavy nože v hlavě nože při pohybu hnacího ramene nože dopředu a dozadu. Pokud je ložisko opotřebované nebo poškozené, je třeba jej vyměnit.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Vymontujte nůž. Pokyny viz *4.8.2 Demontáž nože, page 332*.

   NOTE:

   Protože se vyměňuje ložisko, není nutné oviset hlavu nože pro ochranu ložiska.

5. Použijte nástroj s plochým koncem a stejným průměrem, jako má čep (A). Vyklepněte těsnění (B), ložisko (C), ucpávku (D) a O-kroužek (E) ze spodní strany hlavy nože.

   NOTE:

   Těsnění (B) lze vyměnit bez demontáže ložiska. Při výměně těsnění zkontrolujte čep a jehlové ložisko ohledně opotřebení a v případě potřeby je vyměňte.

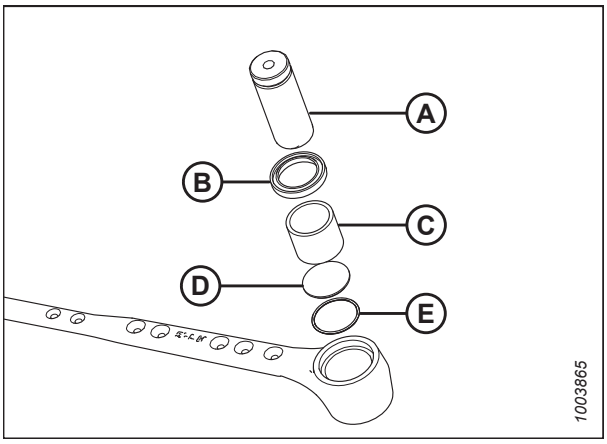


Figure 4.117: Sestava ložisek hlavy nože

4.8.4 Montáž ložiska hlavy nože

Ložisko hlavy nože umožňuje otáčení čepu hlavy nože v hlavě nože při pohybu hnacího ramene nože dopředu a dozadu. Po vyjmutí starého ložiska z hlavy nože lze namontovat nové.

1. Umístěte O-kroužek (E) a ucpávku (D) do hlavy nože.
2. Nástrojem s plochým koncem (A) s přibližně stejným průměrem, jako má ložisko (C), tlačte ložisko do hlavy nože, dokud horní část ložiska nebude zarovnaná se stupněm v hlavě nože.

   IMPORTANT:

   Ložisko namontujte oraženou stranou (strana s vyraženým označením) směrem nahoru.
3. Nasaďte těsnění (B) do hlavy nože manžetou směrem nahoru.

   IMPORTANT:

   Abyste zabránili předčasné poruše hlavy nože nebo hnací skříně nože, zajistěte, aby čep hlavy nože těsně lícoval s jehlovým ložiskem a s pracovním ramenem.
4. Namontujte nůž. Pokyny viz *4.8.5 Montáž nože, page 334*.

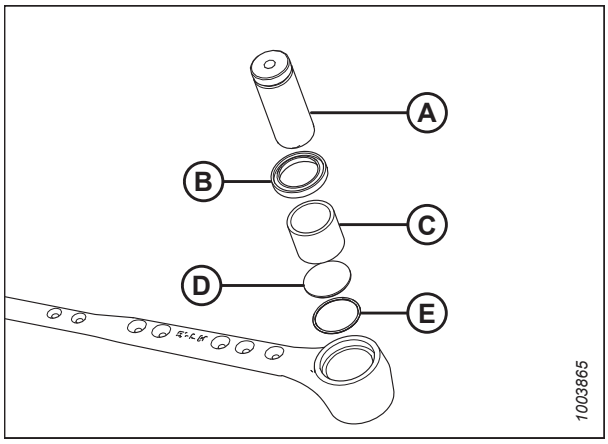


Figure 4.118: Sestava ložisek hlavy nože

4.8.5 Montáž nože

Nůž denně kontrolujte a ujistěte se, že není poškozený. Pokud je poškozený, je třeba ho vyjmout a vyměnit.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

WARNING

Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

3. Před montáží namažte ložisko hlavy nože a mazivo rovnoměrně rozetřete okolo ložiska.
4. Nainstalujte sestavu nože (A).

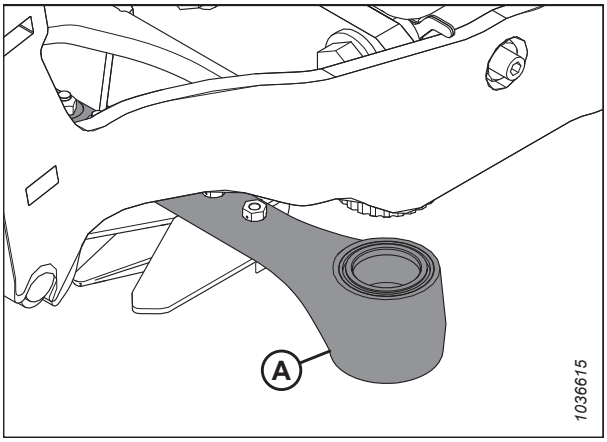


Figure 4.119: Hnací skříň nože

5. Namontujte čep hlavy nože (C) skrze hnací rameno a do hlavy nože.
6. Umístěte čep hlavy nože (A) tak, aby drážka (B) byla 2 mm (5/64 palce) nad hnacím ramenem.

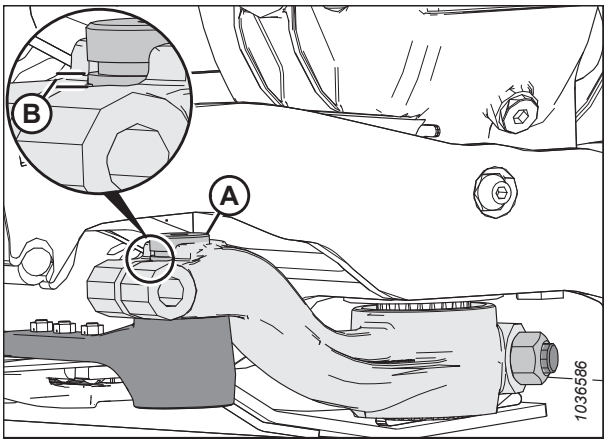


Figure 4.120: hlava nože

7. Zajistěte čep hlavy nože šroubem s šestihrannou hlavou M16 x 85 mm (A) a šestihrannou maticí (B). Namontujte šroub z vnitřní strany ramena. Utáhněte šroub momentem 220 Nm (162 lbf·ft).
8. Otočte setrvačník připojený k hnací skříni nože, abyste ručně posunuli rameno s nožem (A) na vnitřní mez jeho dráhy a ujistěte se, že mezi hnacím ramenem (A) a hlavou nože je mezera 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 palce) (C).
9. Pokud není nutné žádné nastavení, proveďte krok *10, page 336*. Pokud je nutné seřízení hnacího ramene, obraťte se na prodejce společnosti MacDon.

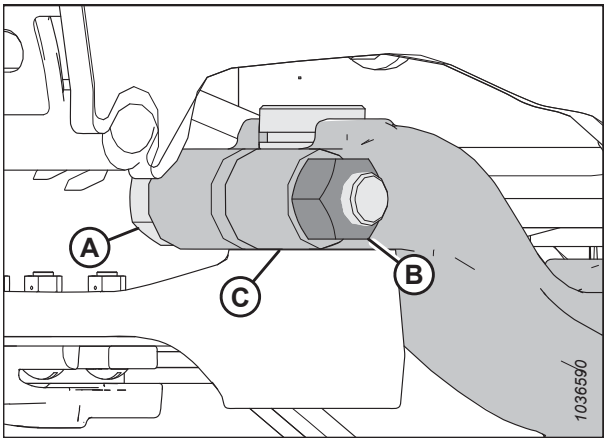


Figure 4.121: hlava nože

10. Znovu namontujte maznici (A) a pomalu naneste mazivo. Mazivo nanášejte tak dlouho, dokud se hlava nože nebude pohybovat **MÍRNĚ** směrem dolů, a pak přestaňte.

    IMPORTANT:

    NEPŘEMAŽTE hlavu nože. Nadměrné namazání vede k nevyrovnanosti nože, která vyvolá přílišné zahřívání prstů a přetížení pohonných systémů. Pokud dojde k přemazání, odejměte maznici, abyste snížili tlak.

    NOTE:

    Dojde-li k zachycení vzduchu v dutině ložiska, hlava nože se začne pohybovat dolů ještě předtím, než je naplněna mazacím tukem.

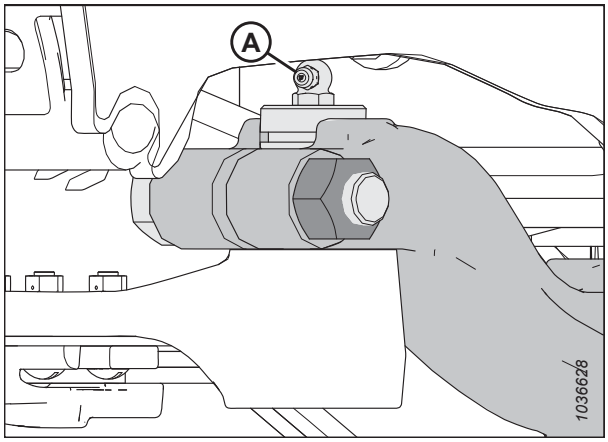


Figure 4.122: hlava nože

11. Posuňte rameno pohonu nože do střední polohy zdvihu a zajistěte, aby se zadní tyč nože nedotýkala přední části prvního prstu (A).

12. Pokud se zadní tyč nože dotýká přední strany prvního prstu, odmontujte šrouby (B), přemístěte prst vpřed a znovu našroubujte šrouby. Utáhněte šrouby momentem 85 Nm (63 lbf·ft). Pokud není možné dosáhnout potřebné vůle (nulový kontakt mezi zadní lištou a přední částí prvního ochranného krytu), je nutné mezi hnací skříní nože a montážní deskou použít další podložky. Kontaktujte svého prodejce MacDon.

13. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

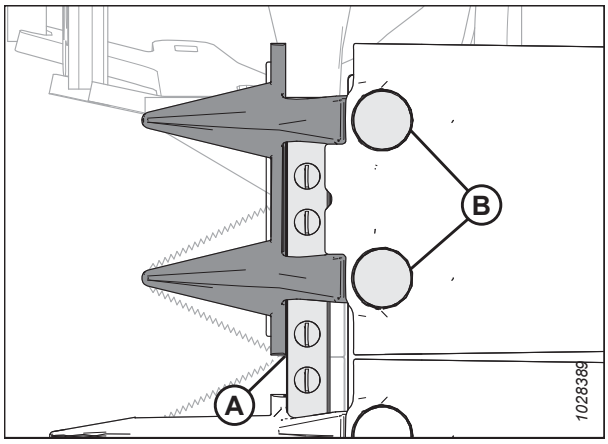


Figure 4.123: První prst nože – pohled zpod nože

4.8.6 Náhradní nože

V zadní trubce adaptéru na pravém konci je možné uschovat dva náhradní nože (A). Dbejte, aby byly náhradní nože zajištěny v požadované poloze pomocí západky (B) a závlačky (C).

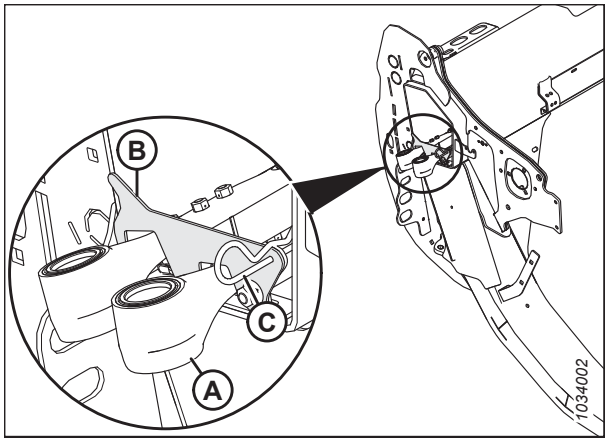


Figure 4.124: Náhradní nože

4.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

V konfiguracích špičatých prstů nožů se používají následující prsty nožů a přidržovače:

NOTE:

Konfigurace špičatých prstů nožů vyžadují dva krátké prsty nožů; vždy jeden na každém konci žací lišty.

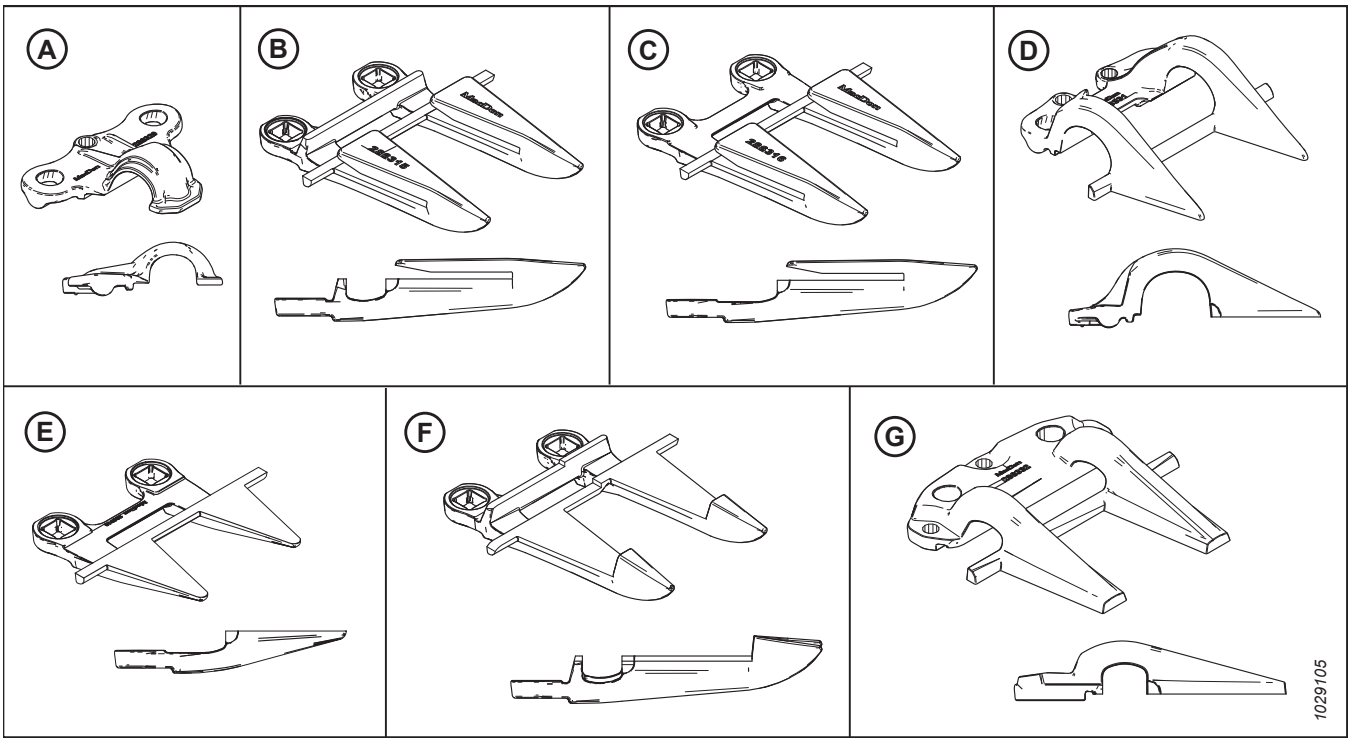


Figure 4.125: Typy prstů a přidržovačů používané v konfiguracích špičatých prstů nožů

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý prst nože (MAC286315)
C – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286316)[75]
D – Koncový přidržovač PlugFree™ (MAC286331)
E – Prst nože PlugFree™ (bez třecího výstupku) (MAC286319)[76]
F – Špičatý středový prst nože (MAC286317)[77]
G – Špičatý středový přidržovač (MAC286332)[77]

Prsty jsou konfigurovány na různých adaptérech odlišně. Při výměně špičatých prstů a přidržovačů dbejte, abyste použili správnou posloupnost stanovenou pro váš adaptér. Následující odkazy vás navedou k různým konfiguracím:

- *Špičaté prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem, page 338*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD235, page 339*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD240, page 340*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD241, page 341*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD245, page 342*

75. Namontovaný v pozicích 2, 3 a 4 na straně (stranách) pohonu. Údaje naleznete v části *Výměna špičatých prstů nožů, page 346*.
76. Namontovaný v pozici 1 na straně (stranách) pohonu. Adaptéry s jednoduchým nožem jsou opatřeny standardním prstem (MAC286318) na pravém konci.
77. Pouze adaptéry s dvojitým nožem.

- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD250, page 343*

Špičaté prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

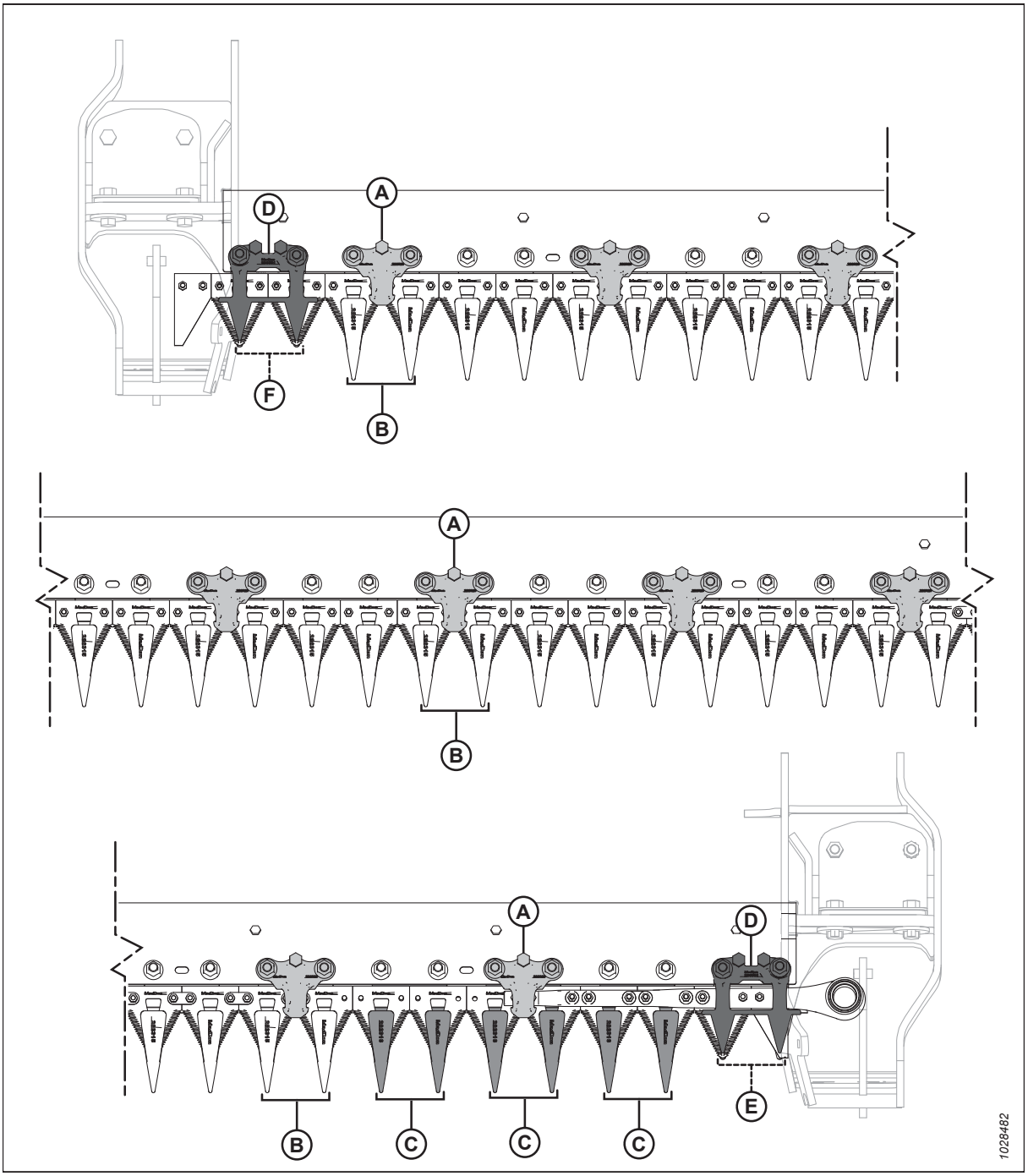


Figure 4.126: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptéry s jednoduchým nožem

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý prst nože (MAC286315)
C – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286316)
D – Krátký přidržovač nože (MAC286331)
E – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286319)
F – Krátký prst nože (MAC286318)

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD235

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

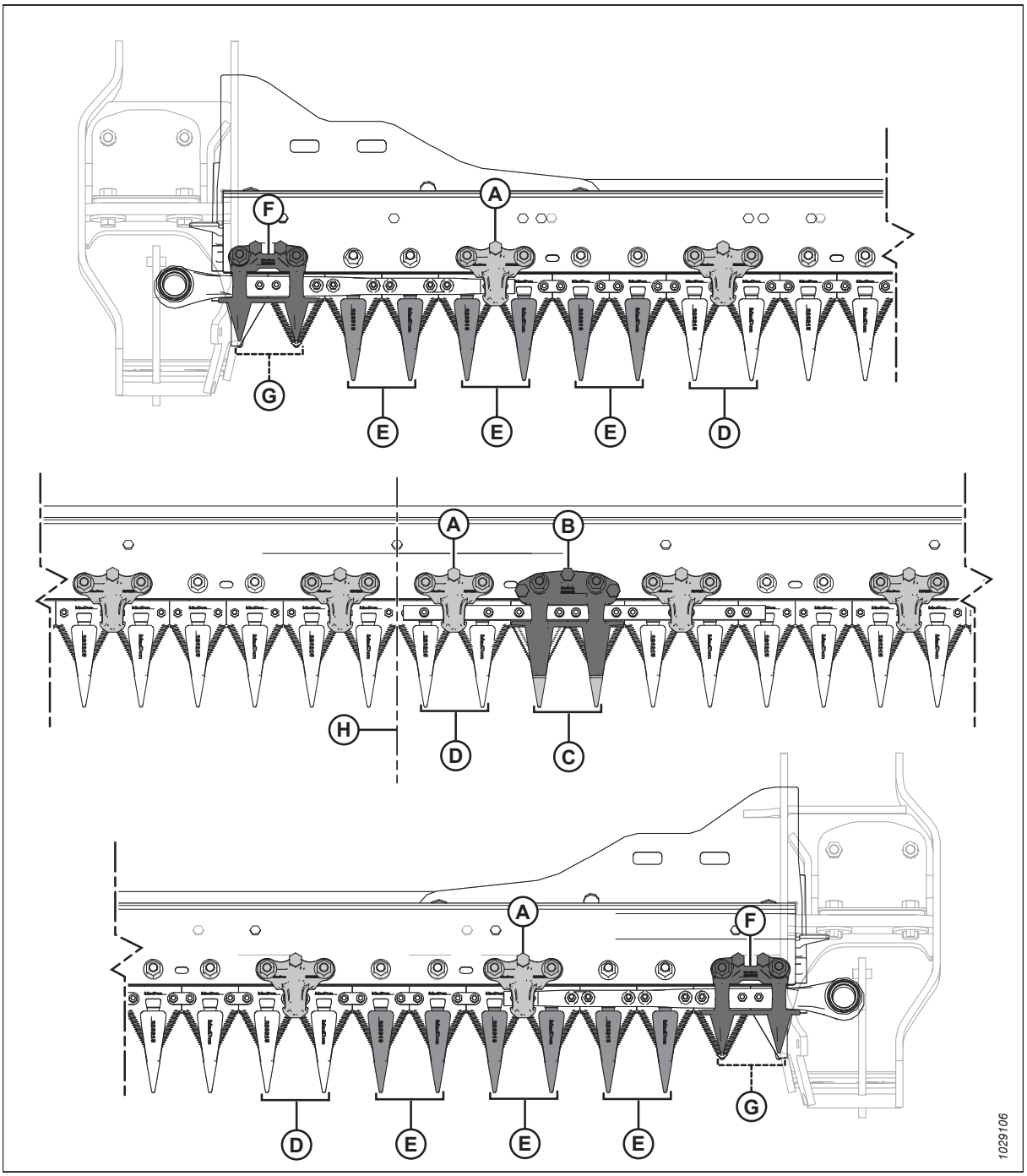


Figure 4.127: Umístění špičatých prstů a přidržovačů

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý středový přidržovač (MAC286332)
C – Špičatý středový prst nože (MAC286317)
D – Špičatý prst nože (MAC286315)
E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286316)
F – Krátký přidržovač nože (MAC286331)
G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286319)
H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD240

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

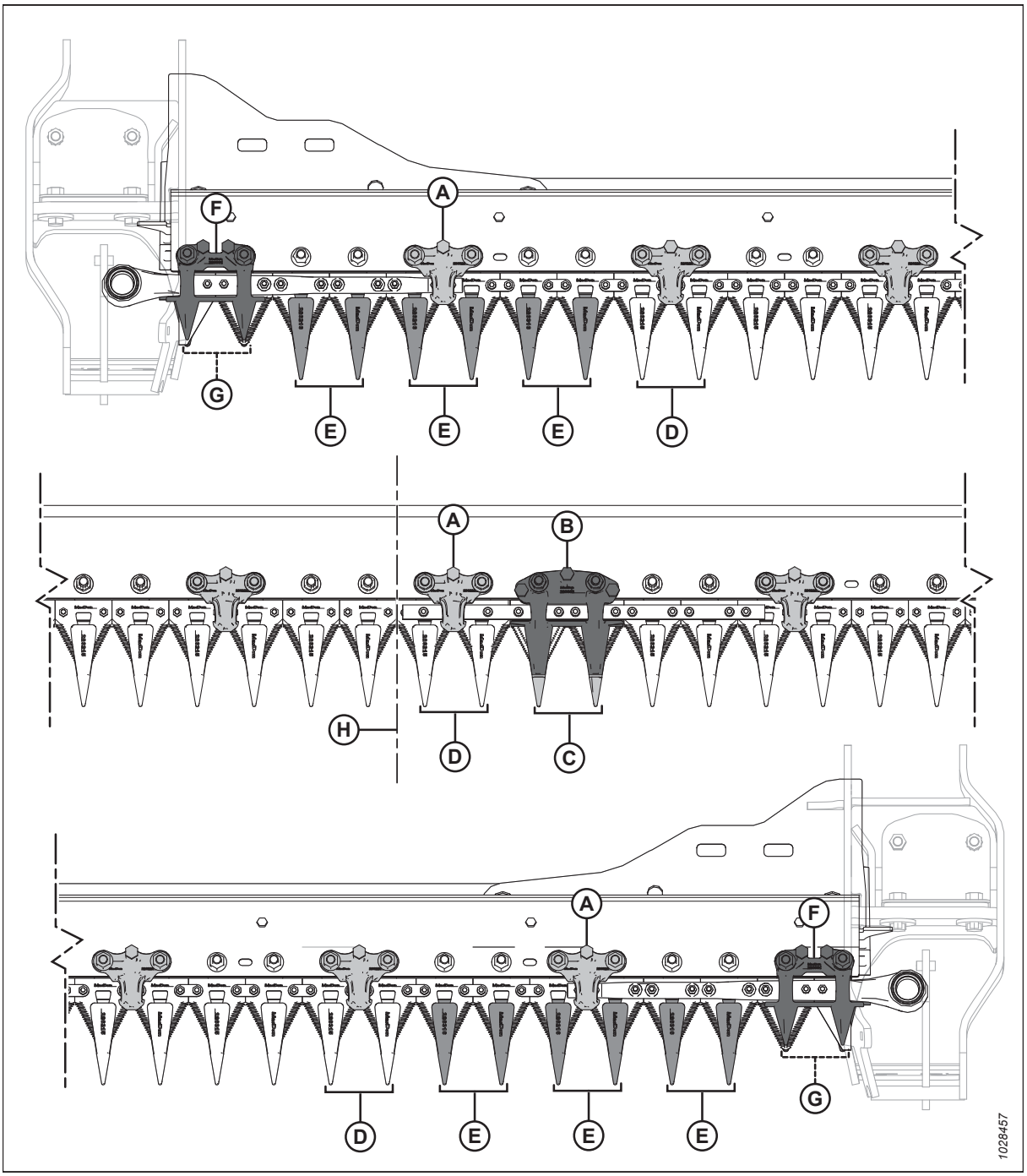


Figure 4.128: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptér s dvojitým nožem FD240

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý středový přidržovač (MAC286332)
C – Špičatý středový prst nože (MAC286317)
D – Špičatý prst nože (MAC286315)
E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286316)
F – Krátký přidržovač nože (MAC286331)
G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286319)
H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD241

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

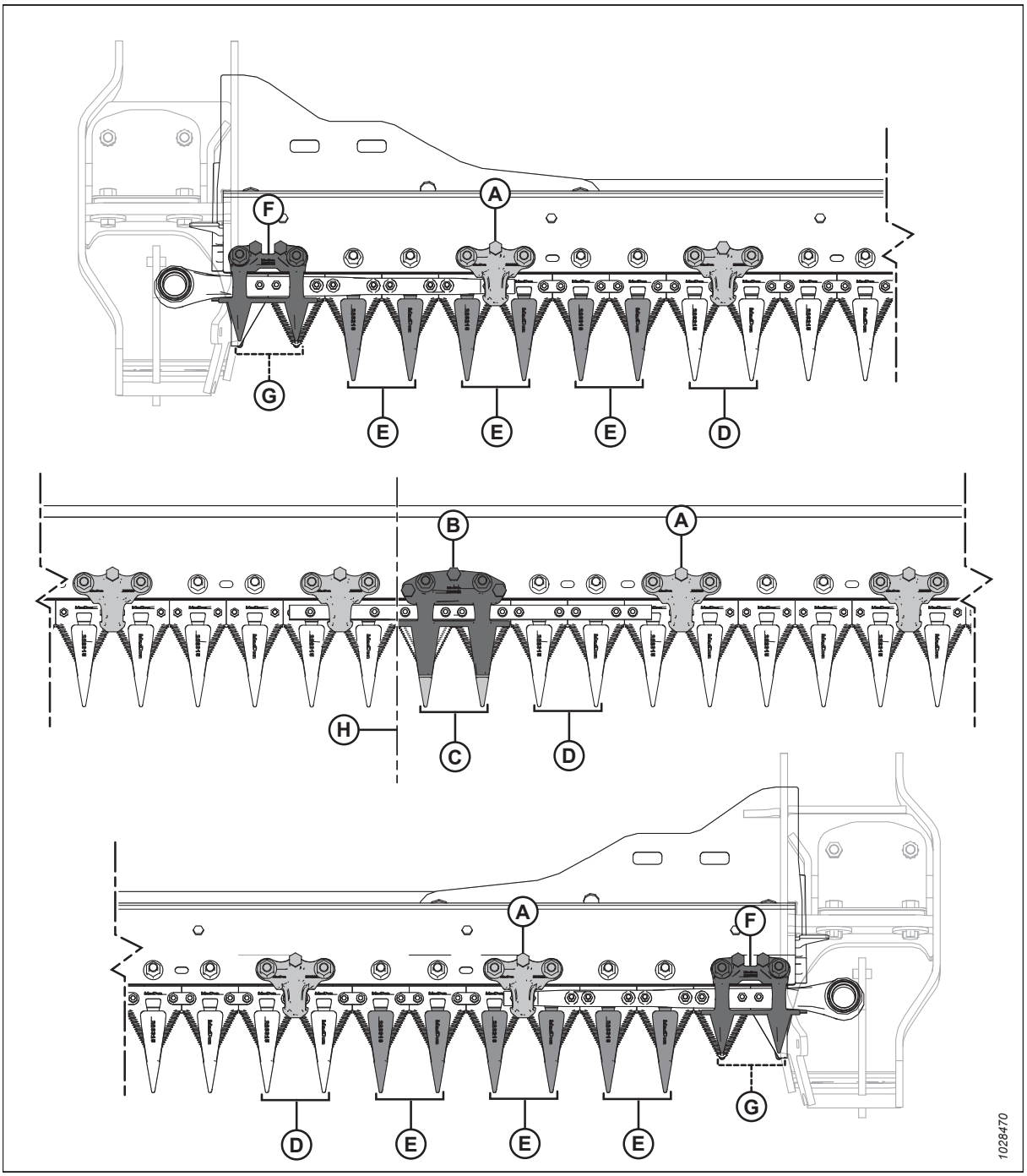


Figure 4.129: Umístění špičatých prstů nože a přidržovačů

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý středový přidržovač (MAC286332)
C – Špičatý středový prst nože (MAC286317)
D – Špičatý prst nože (MAC286315)
E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286316)
F – Krátký přidržovač nože (MAC286331)
G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286319)
H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD245

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

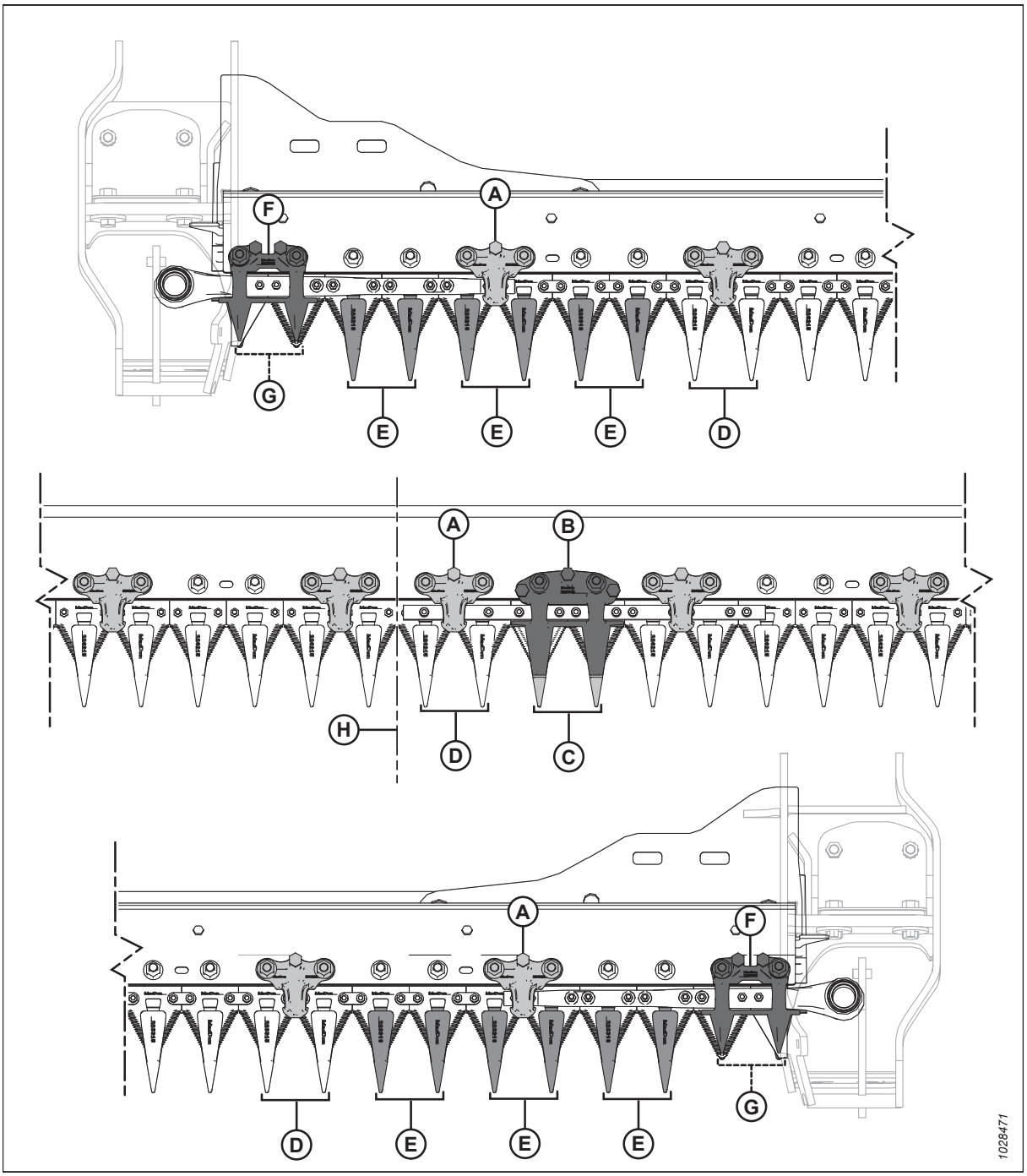


Figure 4.130: Umístění špičatých prstů a přidržovačů

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý středový přidržovač (MAC286332)
C – Špičatý středový prst nože (MAC286317)
D – Špičatý prst nože (MAC286315)
E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286316)
F – Krátký přidržovač nože (MAC286331)
G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286319)
H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD250

Ochranné kryty nožů pomáhají při vyrovnávání lišty nože. Přidržovače drží části lišty nože dole u ochranných krytů nožů, aby se zajistilo správné sečení.

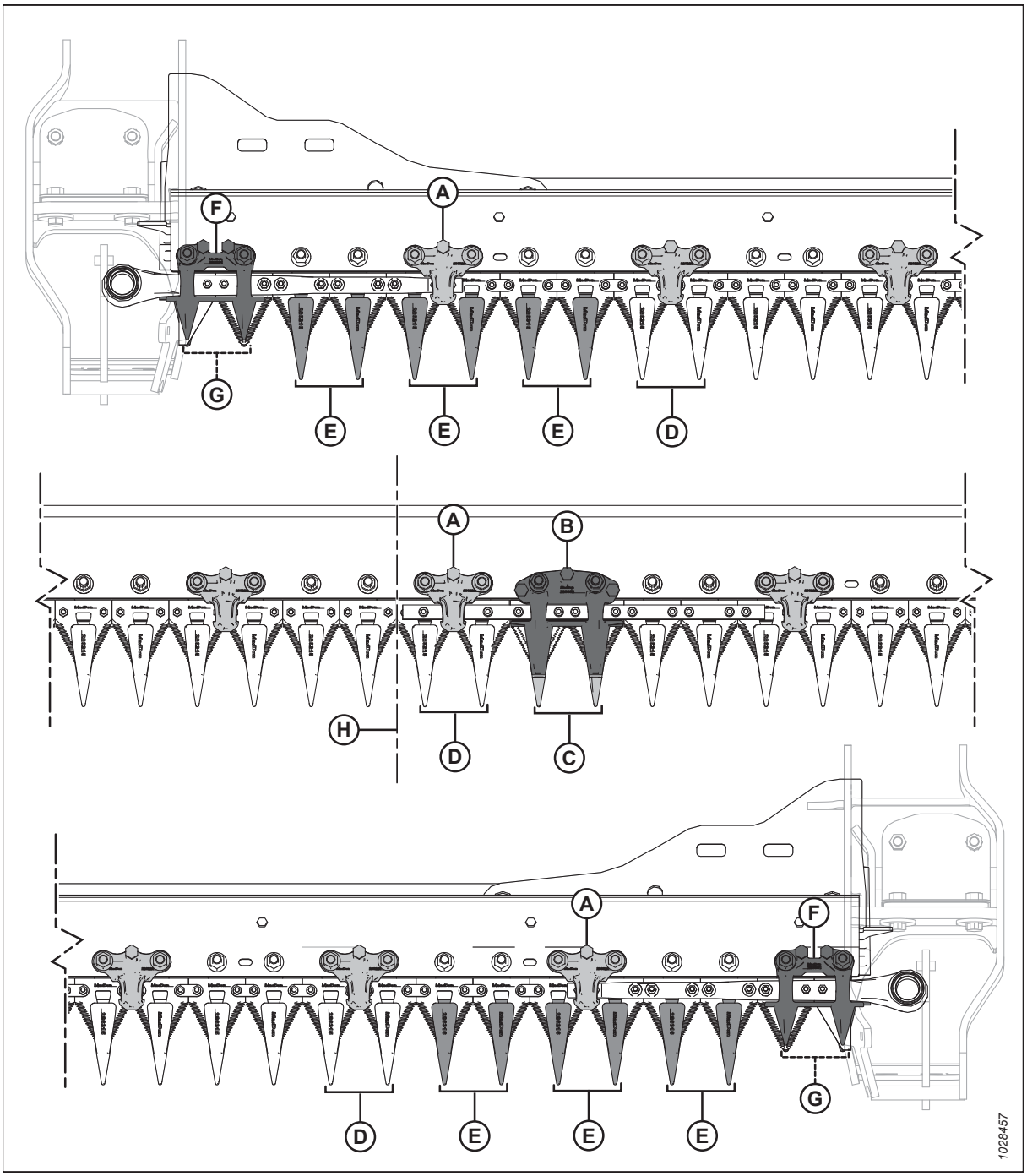


Figure 4.131: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptér s dvojitým nožem FD250

A – Špičatý přidržovač (MAC286329)
B – Špičatý středový přidržovač (MAC286332)
C – Špičatý středový prst nože (MAC286317)
D – Špičatý prst nože (MAC286315)
E – Prst se špičatým koncem (bez třecího výstupku) (MAC286316)
F – Krátký přidržovač nože (MAC286331)
G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MAC286319)
H – Střed adaptéru

Nastavení prstů nožů a ochranné lišty

Jsou-li prst nože nebo ochranná lišta nevyrovnané v důsledku kontaktu s kameny nebo podobnou překážkou, použijte k opravě tohoto problému nástroj pro rovnání prstů (MAC286705), který je k dispozici u vašeho prodejce produktů značky MacDon.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Pro nastavení špiček prstů nahoru umístěte nástroj (A) dle vyobrazení a zatáhněte směrem nahoru.

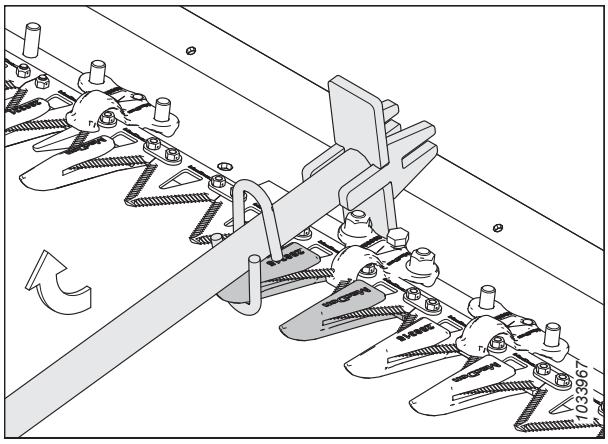


Figure 4.132: Nastavení směrem nahoru – špičatý prst

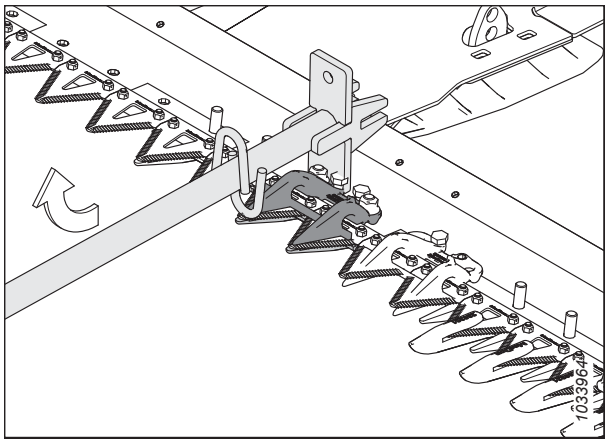


Figure 4.133: Nastavení směrem nahoru – krátké prsty nožů

5. Pro nastavení špiček prstů dolů umístěte nástroj (A) dle vyobrazení a zatlačte směrem dolů.

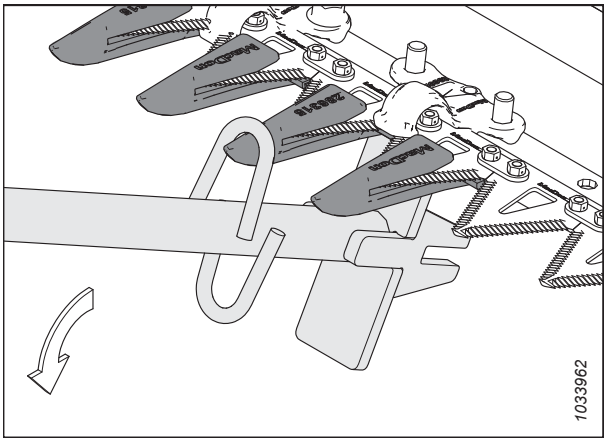


Figure 4.134: Nastavení směrem dolů – špičatý prst

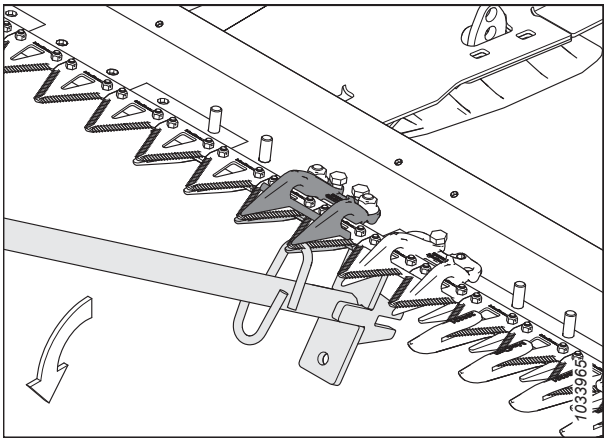


Figure 4.135: Nastavení směrem dolů – krátké prsty nožů

6. Pro nastavení ochranné lišty nahoru nebo dolů umístěte nástroj(A) dle vyobrazení a odpovídajícím způsobem na nástroj zatlačte.

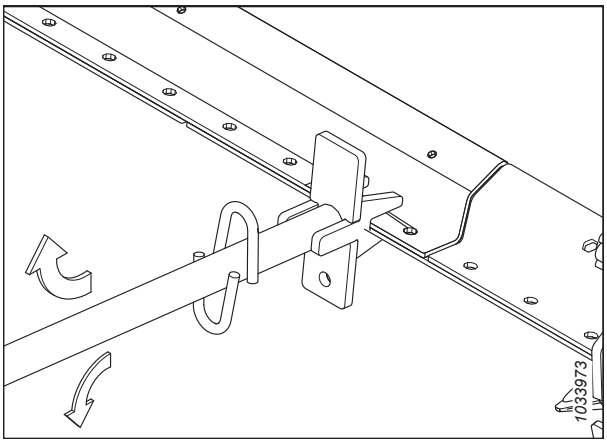


Figure 4.136: Nastavení ochranné lišty – žádné prsty

Výměna špičatých prstů nožů

Prsty se časem otupí a je třeba je vyměnit. Tento postup se týká výměny standardních prstů a speciálních prstů (na straně pohonu), které jsou nejblíže motoru pohonu nože.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

IMPORTANT:

Při výměně špičatých prstů nožů dbejte, abyste použili správnou posloupnost přidržovačů stanovenou pro typ a šířku vašeho adaptéru. Další informace viz *4.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače, page 337*.

IMPORTANT:

Adaptéry s jednoduchým nebo dvojitým nožem: Na obou koncích adaptéru je pozice 1 (vně prstu) krátký prst nože. Na straně (stranách) pohonu adaptéru jsou pozice 2, 3 a 4 špičaté koncové prsty nožů (bez třecího výstupku). Počínaje pozicí 5 jsou zbývající prsty nožů špičaté. Zajistěte, aby na těchto místech byly namontovány správné náhradní prsty.

IMPORTANT:

Adaptéry s dvojitým nožem: Dbejte, aby byl špičatý středový prst nože namontován v místě překrytí dvou nožů. Pro špičatý středový prst nože platí mírně odlišný postup výměny. Pokyny viz *Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž, page 349*.

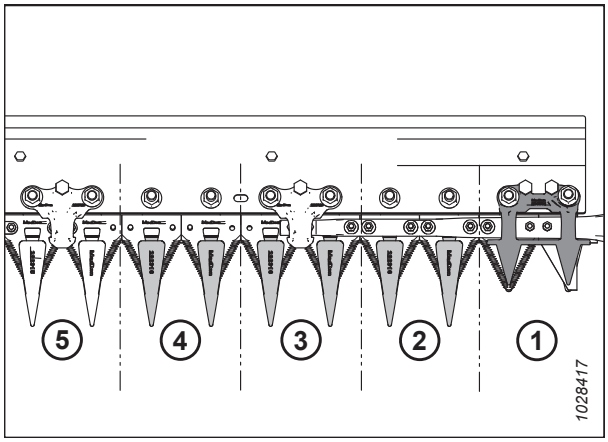


Figure 4.137: Špičaté prsty nožů na straně pohonu

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
5. Otáčením setrvačníku připojeného k hnací skříni nože pohybujte nožem, dokud se sekce nože nedostanou do poloviny vzdálenosti mezi kryty.
6. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

7. Odšroubujte dvě matice a šrouby (B), kterými je upevněn špičatý prst nože (A) a přidržovač (C) (pokud se používá) k žací liště.
8. Demontujte špičatý prst nože (A), přidržovač (C), a plastovou výměnnou desku. Vyhoďte špičatý prst nože.

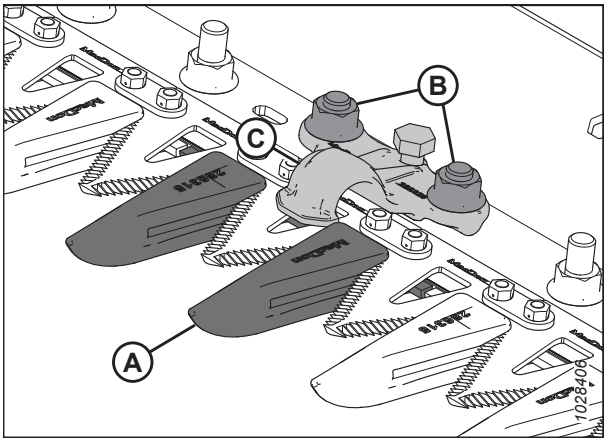


Figure 4.138: Špičaté prsty nožů

9. Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a náhradní špičatý prst nože (B) pod žací lištu.

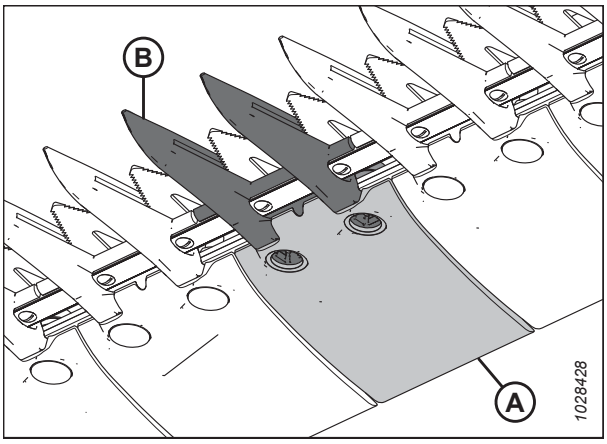


Figure 4.139: Špičatý prst nože a výměnná deska

10. Umístěte přidržovač (A) (je-li použit) a uvolněte stavěcí šroub (C) tak, aby nevyčníval ze spodní strany přidržovače.
11. Upevněte špičatý prst nože, výměnnou desku a přidržovač (je-li použit) pomocí dvou šroubů a matic (B). Utáhněte matice momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
12. Je-li v tomto místě namontován přidržovač, pokračujte v nastavování. Viz *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348*.

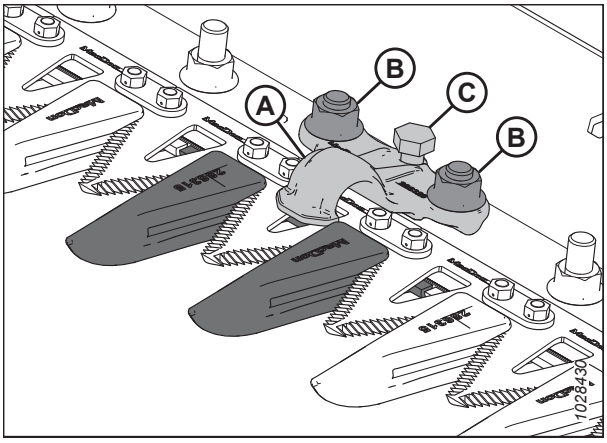


Figure 4.140: Špičaté prsty nožů

Kontrola přidržovačů – špičaté prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

Tento postup je určený pro standardní přidržovače. Informace o kontrole středového přidržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Kontrola středového přidržovače – špičaté prsty nožů, page 352*.

NOTE:

Před nastavením přidržovače zarovnejte prsty. Pokyny viz *Nastavení prstů nožů a ochranné lišty, page 344*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
6. Otáčením setrvačníku připojeného k hnací skříni nože pohybujte nožem, dokud se sekce nože nedostanou pod přidržovač (B).
7. Zatlačte dolů na část nože (A) silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezeru mezi přidržovačem (B) a částí nože. Ověřte, že vzdálenost je 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce).
8. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348*.
9. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

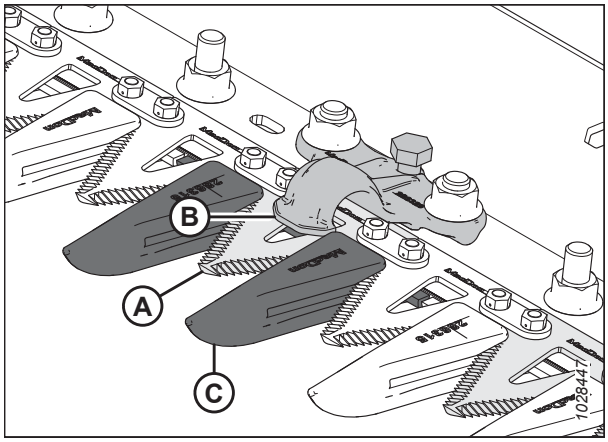


Figure 4.141: Špičatý přidržovač

Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

Tento postup je určený pro standardní přidržovač. Informace o nastavení středového přidržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů, page 352*.

NOTE:

Před nastavením přidržovače zarovnejte prsty. Pokyny viz *Nastavení prstů nožů a ochranné lišty, page 344*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Nastavte mezeru přidržovače následujícím způsobem:
   a. Pro spuštění přední strany přidržovače (A) dolů a zmenšení mezery otáčejte stavěcím šroubem (B) ve směru hodinových ručiček.
   b. Pro zvednutí přední strany přidržovače (A) a zvětšení mezery otáčejte stavěcím šroubem (B) proti směru hodinových ručiček.

   NOTE:

   Nastavení ve větším rozsahu může vyžadovat povolení matic (C) před otáčením stavěcím šroubem (B). Po nastavení znovu utáhněte matice momentem 85 Nm (63 lbf·ft).

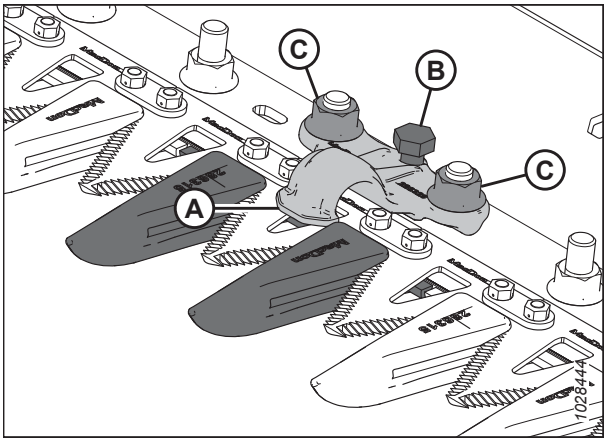


Figure 4.142: Špičatý přidržovač

5. Nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností. V případě potřeby proveďte nové seřízení.

   IMPORTANT:

   Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů.

Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž

Prst uprostřed adaptéru se dvěma noži (kde se dva nože překrývají) vyžaduje poněkud jiný postup výměny než v případě špičatého prstu nože.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.

4. Odšroubujte dvě matice a šrouby (C), které upevňují prst (A) a přidržovač (B) k žací liště.

5. Demontujte prst (A), plastovou výměnnou desku a přidržovač (B).

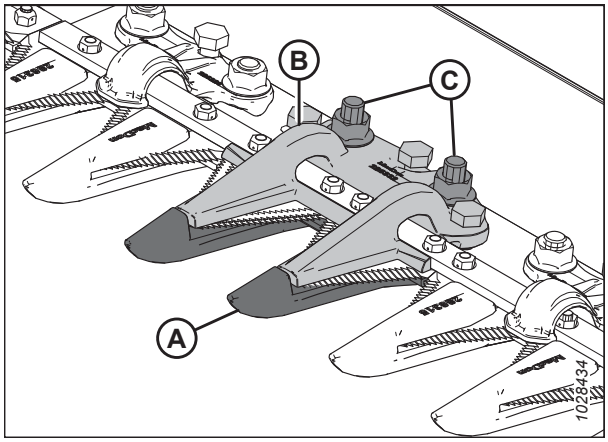


Figure 4.143: Špičatý středový prst nože

IMPORTANT:

Ujistěte se, že jako náhradní prst máte k dispozici správný prst s přesazenými řeznými povrchy (A).

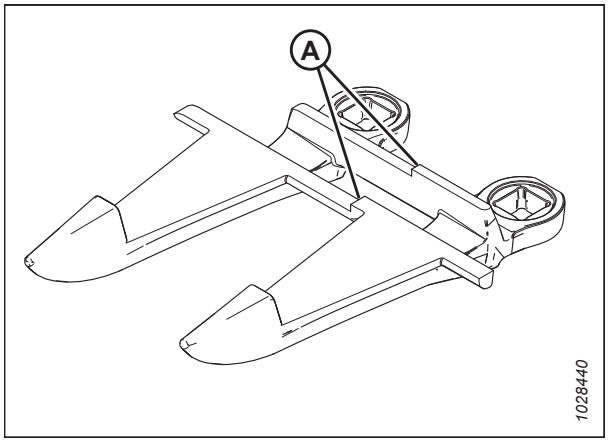


Figure 4.144: Špičatý středový prst nože

6. Před montáží nového špičatého středového prstu nože se ujistěte, že je pod žací lištou přítomna překryvná vložka (A) a silný konec podložky je umístěn pod středovým prstem.

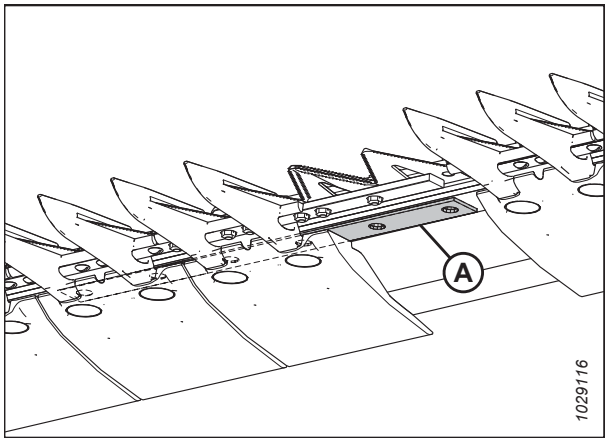


Figure 4.145: Žací lišta

7. Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a nový prst (B) pod žací lištu.

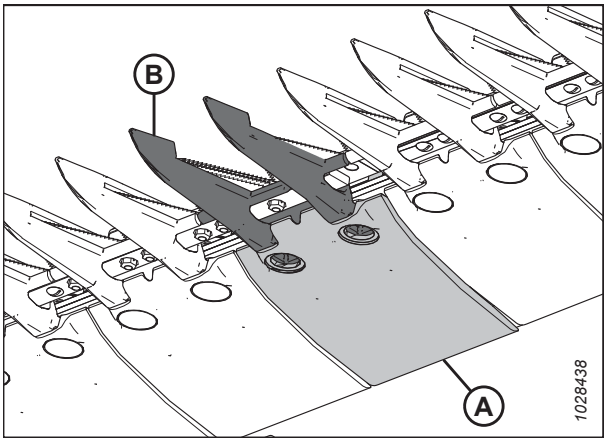


Figure 4.146: Špičatý středový prst nože a výměnná deska

8. Zašroubujte tři stavěcí šrouby (A) tak, aby vyčnívaly 4 mm (5/32 palce) ze spodní strany špičatého středového přidržovače (B).
9. Umístěte středový přidržovač (B) na žací lištu.

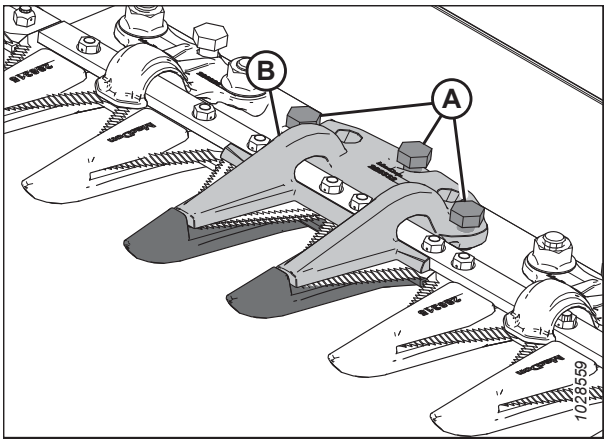


Figure 4.147: Špičatý středový prst nože

10. Připevněte špičatý středový přidržovač (A) pomocí dvou šroubů a matic (B), ale v tomto okamžiku je **NEUTAHUJTE**.

    IMPORTANT:

    Přidržovač (B) musí pojmout dva překrývající se nože v místě prostředního prstu. Zajistěte, aby na tomto místě byl namontován správný náhradní prst.

11. Nastavujte přidržovač, dokud nebude mezera přijatelná.
    - Pokyny k nastavení viz *Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů, page 352*.
    - Parametry mezery viz *Kontrola středového přidržovače – špičaté prsty nožů, page 352*.
12. Utáhněte matice (B) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
13. Znovu zkontrolujte mezeru.
    - Je-li mezera přijatelná, montáž přidržovače je dokončena.
    - Není-li mezera přijatelná, opakujte krok *11, page 351* až *13, page 351*, dokud nebude mezera uspokojivá.

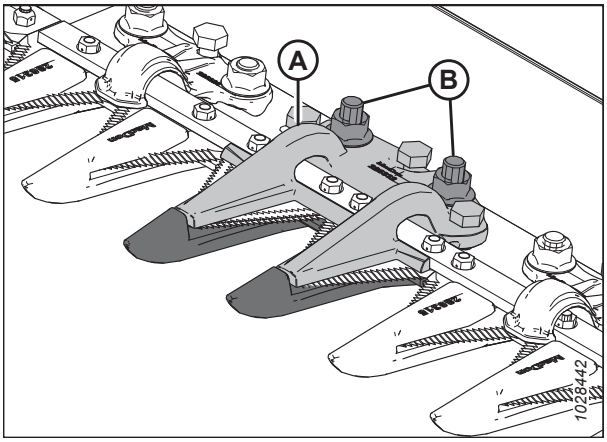


Figure 4.148: Špičatý středový prst nože

Kontrola středového přidržovače – špičaté prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
5. Otáčením setrvačníku připojeného k hnací skříni nože pohybujte nožem, dokud se sekce nože neposunou zcela pod přidržovač (A). Opakujte postup pro opačný nůž.
6. Zatlačte dolů na část nože silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezeru mezi přidržovačem (A) a částí nože. Ujistěte se, že je mezera následující:
   - U hrotu (B) přidržovače: 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce)
   - U zadní části (C) přidržovače: 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 palce)
7. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů, page 352*.
8. Není-li nutné žádné seřízení, utáhněte matice (D) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
9. Po utažení matic znovu zkontrolujte mezeru a v případě potřeby ji znovu nastavte.
10. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

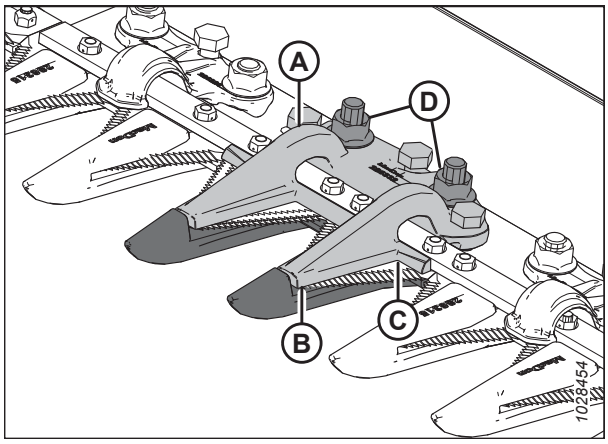


Figure 4.149: Špičatý středový přidržovač

Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Uvolněte montážní spojovací materiál (B).
5. Otáčejte stavěcími šrouby (A) takto:
   - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček (utahování).
   - V případě zmenšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) proti směru hodinových ručiček (povolování).
6. Pro nastavení mezery pouze na hrotu proveďte nastavení pouze pomocí středového (zadního) stavěcího šroubu (C).
   - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcím šroubem (A) proti směru hodinových ručiček (povolování).
   - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcím šroubem (A) ve směru hodinových ručiček (utahování).
7. Utáhněte matice (B) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Znovu zkontrolujte mezery a v případě potřeby proveďte další úpravy.

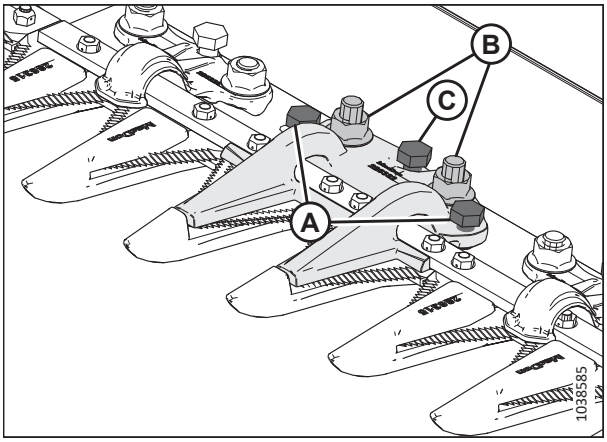


Figure 4.150: Špičatý středový přidržovač

9. Nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.

   IMPORTANT:

   Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřiďte znovu.

4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače

Krátké prsty nože snižují pravděpodobnost ucpání nože v případě tuhých plodin, například travin a řepky, a jsou montovány ve výrobě.

V konfiguracích krátkých prstů nožů se používají následující prsty nožů a přidržovače:

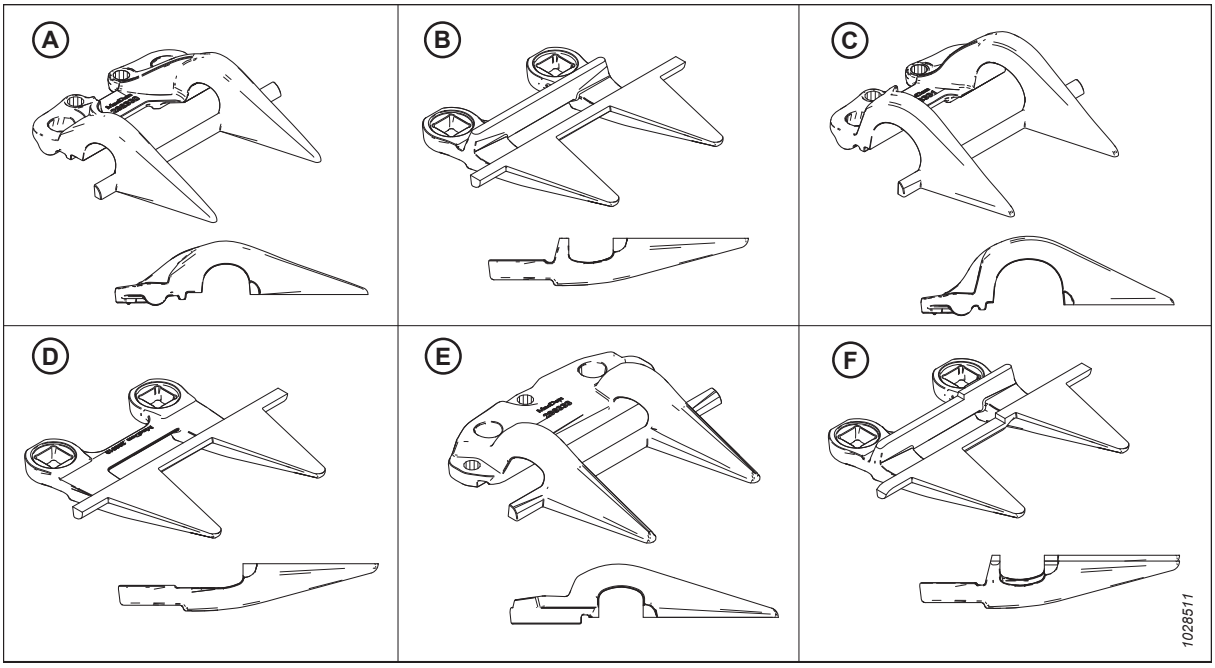


Figure 4.151: Typy prstů a přidržovačů používané v konfiguracích krátkých prstů nožů

A – Přidržovač PlugFree™ (MAC286330)
B – Prst nože PlugFree™ (MAC286318)
C – Koncový přidržovač PlugFree™ (MAC286331)[78]
D – Prst nože PlugFree™ (bez třecího výstupku) (MAC286319)[79]
E – Středový přidržovač PlugFree™ (MAC286333)[80]
F – Středový prst nože PlugFree™ (MAC286320)[80]

Prsty jsou konfigurovány na různých adaptérech odlišně. Při výměně krátkých prstů nožů a přidržovačů dbejte, abyste použili správnou posloupnost stanovenou pro váš adaptér. Následující odkazy vás navedou k různým konfiguracím:

- *Krátké prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem, page 355*
- *Krátké prsty nožů na adaptérech s dvojitým nožem – Všechny velikosti kromě 12,5 m (41 ft), page 356*
- *Krátké prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem 12,5 m (41 ft), page 357*

78. Montovaný v pozicích 1–3 na straně (stranách) pohonu; montovaný v pozici 1 na pravém konci adaptérů s jednoduchým nožem.
79. Namontovaný v pozicích 1–4 na straně (stranách) pohonu. Adaptéry s jednoduchým nožem jsou opatřeny standardním prstem (MAC286318) na pravém konci.
80. Pouze adaptéry s dvojitým nožem.

Krátké prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem

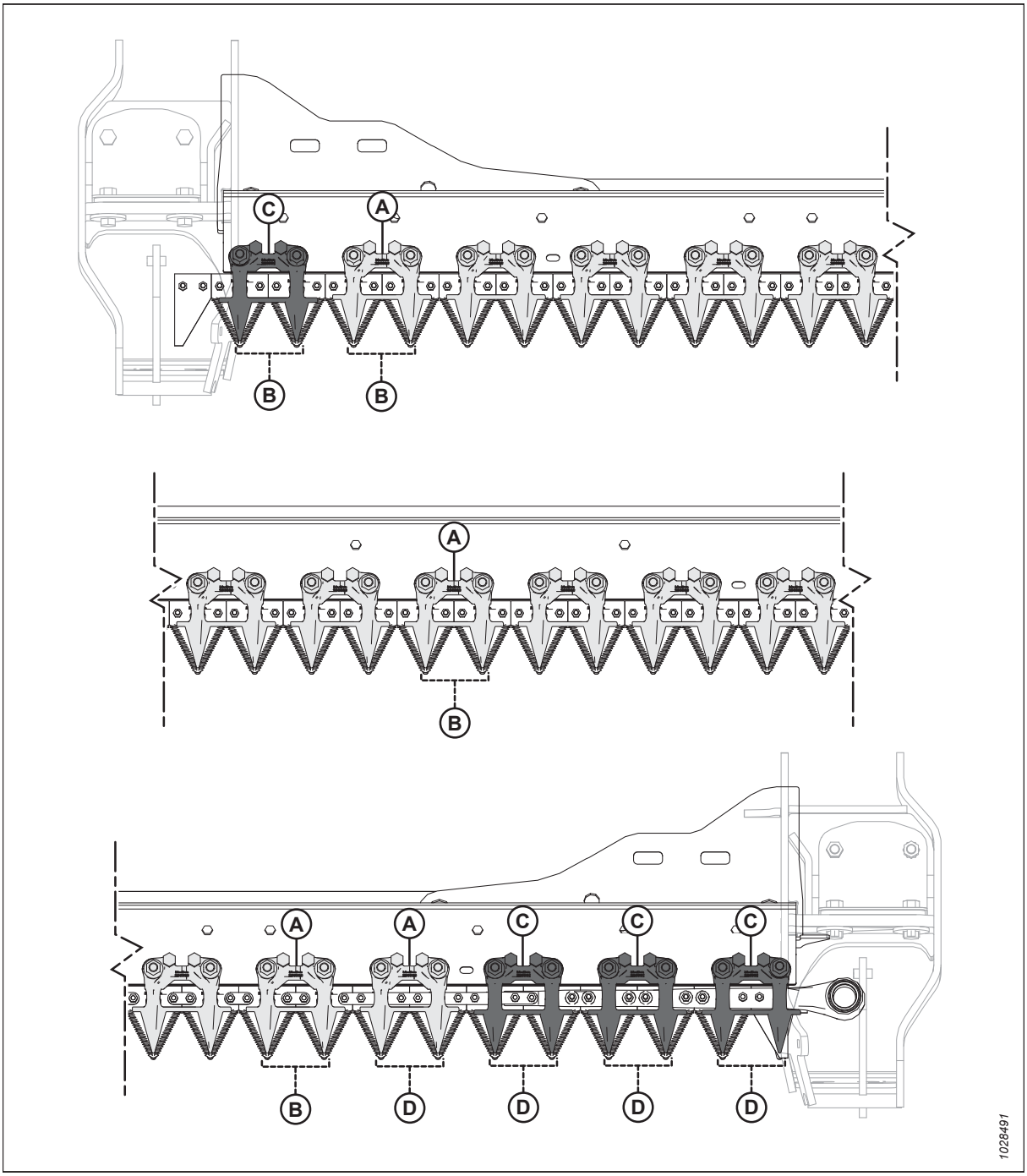


Figure 4.152: Umístění krátkého prstu nože a přidržovače – adaptéry s jednoduchým nožem

A – Krátký přidržovač nože (MAC286330)
B – Krátký prst nože (MAC286318)
C – Krátký přidržovač na konci nože (x4) (MAC286331)
D – Krátký koncový prst nože (bez třecího výstupku) (x5) (MAC286319)

Krátké prsty nožů na adaptérech s dvojitým nožem – Všechny velikosti kromě 12,5 m (41 ft)

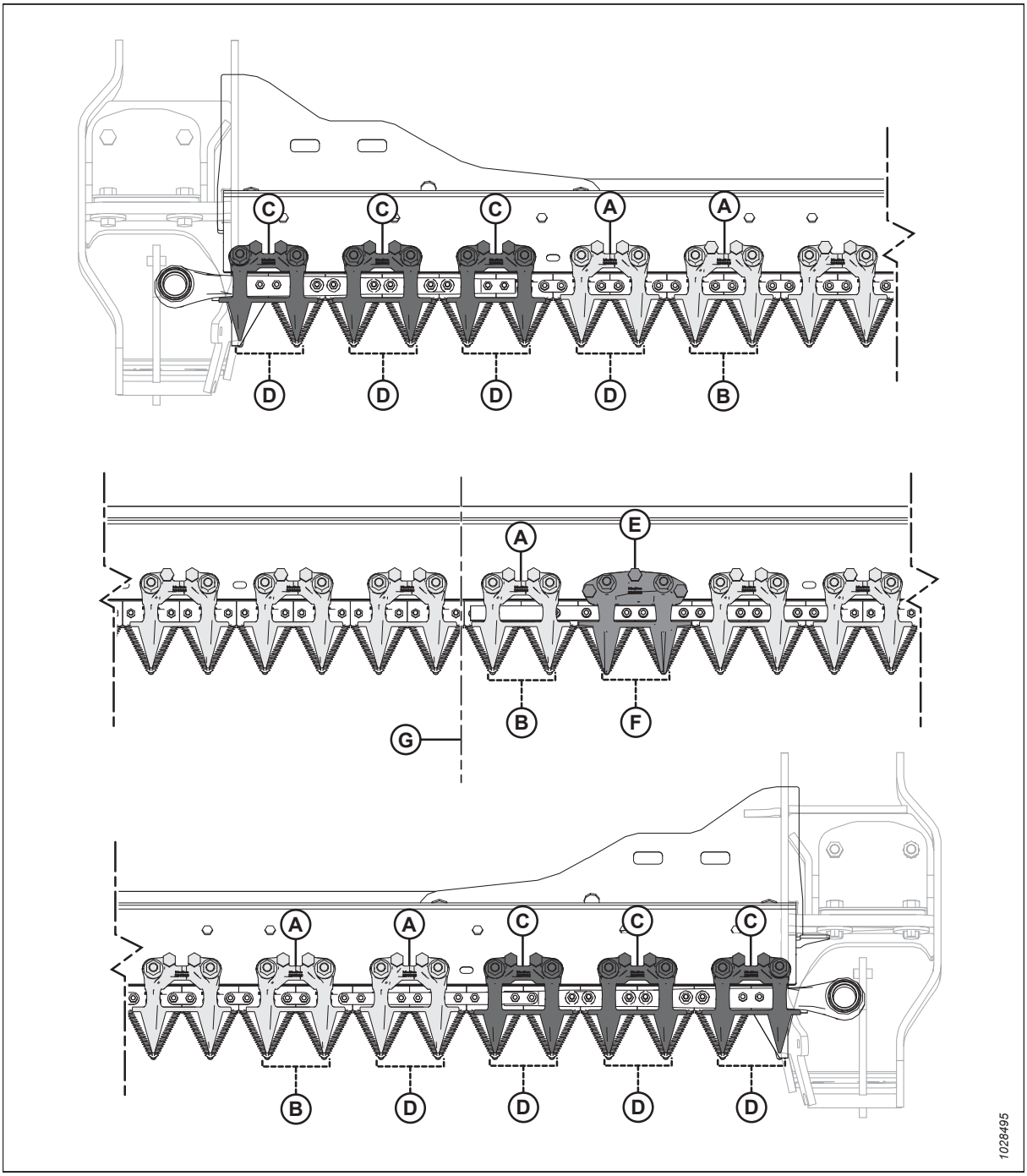


Figure 4.153: Umístění krátkého prstu nože a přidržovače – adaptéry s dvojitým nožem

A – Krátký přidržovač nože (MAC286330)
B – Krátký prst nože (MAC286318)
C – Krátký přidržovač na konci nože (x6) (MAC286331)
D – Krátký koncový prst nože (bez třecího výstupku) (x8) (MAC286319)
E – Krátký středový přidržovač nože (MAC286333)
F – Krátký středový prst nože (MAC286320)
G – Střed adaptéru

Krátké prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem 12,5 m (41 ft)

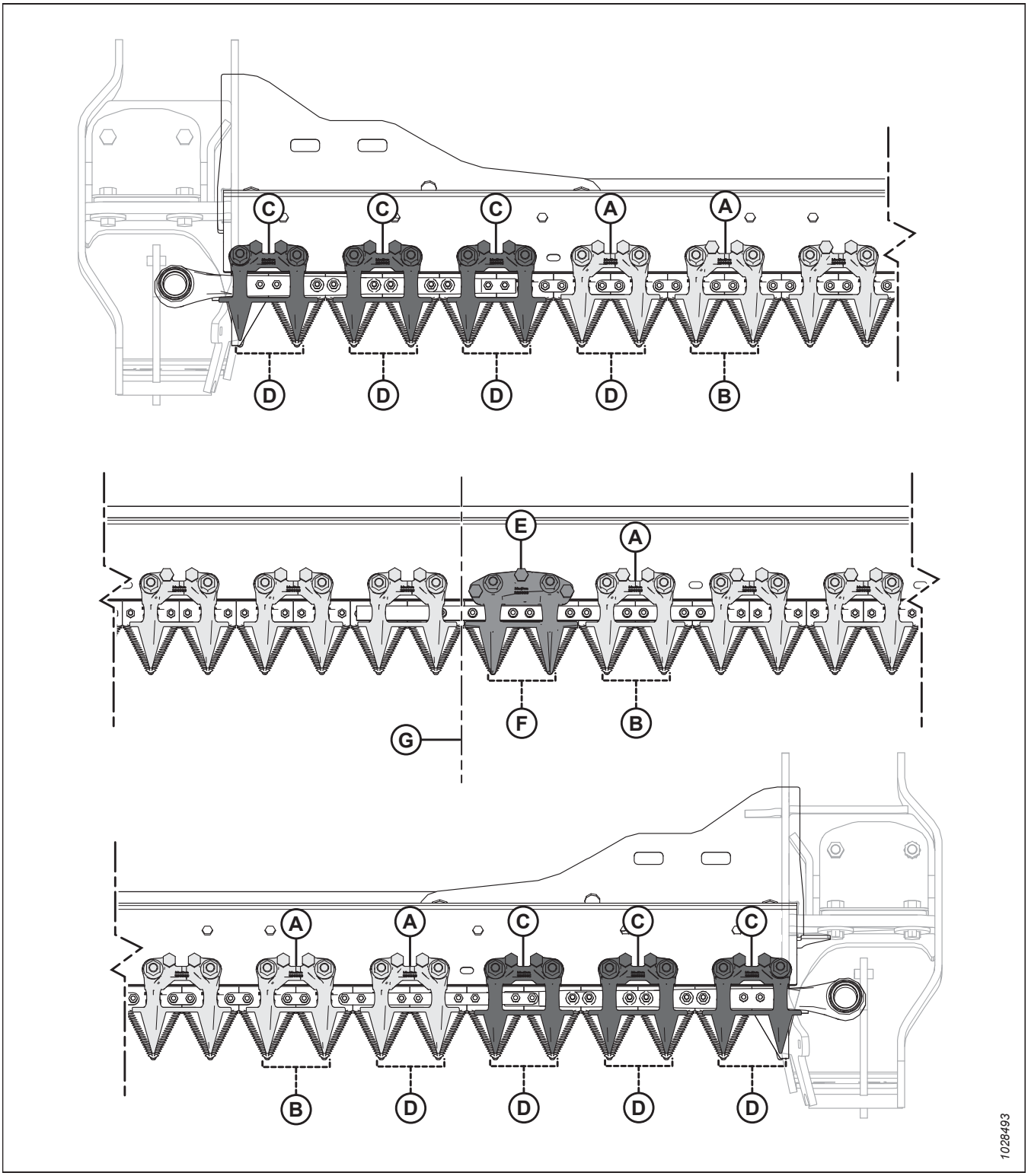


Figure 4.154: Umístění krátkých prstů na adaptéru a přidržovačů – adaptér s dvojitým nožem 12,5 m (41 ft)

A – Krátký přidržovač nože (MAC286330)
B – Krátký prst nože (MAC286318)
C – Krátký přidržovač na konci nože (x6) (MAC286331)
D – Krátký koncový prst nože (bez třecího výstupku) (x8) (MAC286319)
E – Krátký středový přidržovač nože (MAC286333)
F – Krátký středový prst nože (MAC286320)
G – Střed adaptéru

Výměna krátkých prstů nože nebo koncových prstů nože

Krátké prsty nožů nebo koncové prsty nože snižují pravděpodobnost ucpání nože v případě tuhých plodin, například travin a řepky, a jsou montovány ve výrobě.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

IMPORTANT:

Adaptéry s dvojitými noži mají namontován středový prst nože s přesazením v místě překrytí dvou nožů. Pro středový prst nože platí mírně odlišný postup výměny. Pokyny viz *Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž, page 361*.

Při výměně krátkého prstu nože nebo koncového prstu nože provádějte tyto kroky:

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Odšroubujte dvě matice a šrouby (A), kterými je upevněn krátký prst nože (B) a přidržovač (C) k žací liště.
5. Demontujte krátký prst nože (B), přidržovač (C) a plastovou výměnnou desku.

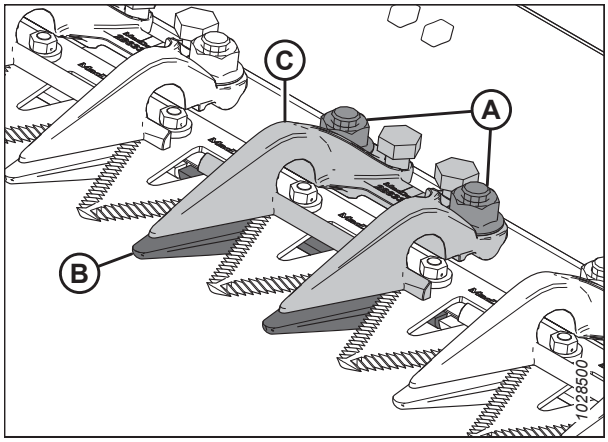


Figure 4.155: Krátké prsty nožů

IMPORTANT:

První čtyři prsty nožů (A) na stranách pohonu adaptéru se nazývají koncové prsty nožů a **NEMAJÍ** třecí výstupky. Zajistěte, aby na těchto místech byly namontovány správné náhradní prsty nožů.

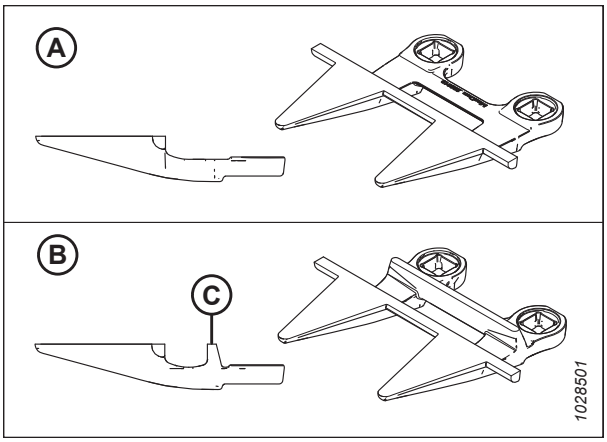


Figure 4.156: Koncový prst nože a krátké prsty nožů

A – Koncový prst nože (MAC286319)
B – Krátký prst nože (s třecím výstupkem [C]) (MAC286318)

6. Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a náhradní krátký prst nože (B) pod žací lištu.

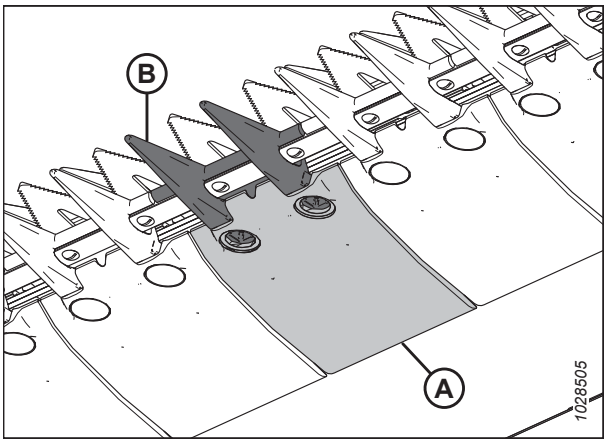


Figure 4.157: Krátký prst nože a výměnná deska

7. Umístěte přidržovač (A) a povolte dva stavěcí šrouby (B) tak, aby nevyčnívaly ze spodní strany přidržovače.
8. Připevněte krátký prst nože, výměnnou desku a přidržovač pomocí dvou šroubů a matic (C), ale v tomto okamžiku je **NEUTAHUJTE**.
9. Nastavujte přidržovač, dokud nebude mezera přijatelná.
   - Pokyny k nastavení viz *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*.
   - Parametry mezery viz *Kontrola přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*.
10. Utáhněte matice (C) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).

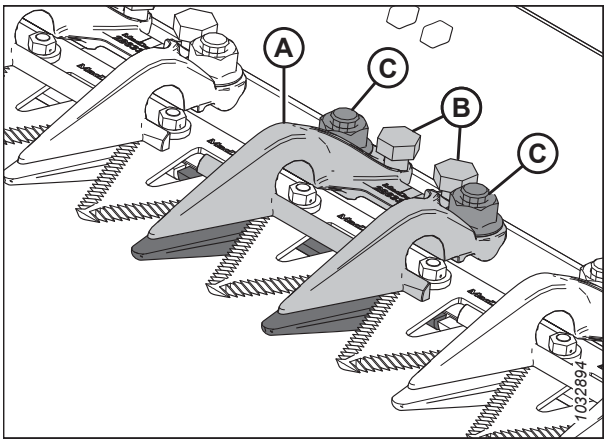


Figure 4.158: Krátký prst nože

11. Znovu zkontrolujte mezeru.
    - Je-li mezera přijatelná, montáž přidržovače je dokončena.
    - Není-li mezera přijatelná, opakujte krok *9, page 359* až *11, page 359*, dokud nebude mezera uspokojivá.

Kontrola přidržovače – krátké prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

Informace o kontrole středového přidržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Kontrola středového přidržovače – krátké prsty nožů, page 364*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Ručně posuňte nůž tak, abyste umístili část pod přidržovač (A).
5. Zatlačte dolů na část nože silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezeru mezi hrotem přidržovače (B) a částí nože. Ověřte, že vzdálenost je 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce).
6. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*.

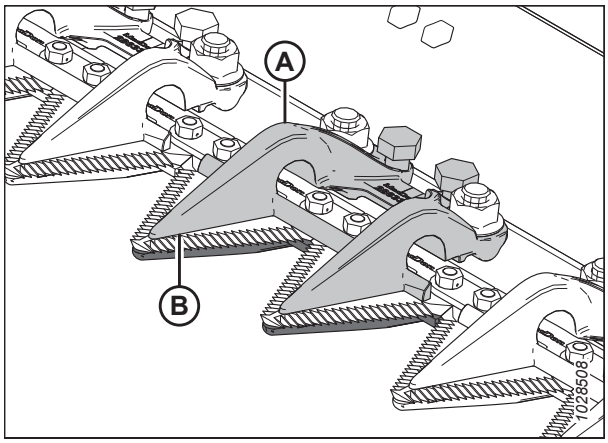


Figure 4.159: Krátké prsty nožů

Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

Informace o nastavení středového přidržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Seřízení středového přidržovače – krátké prsty nožů, page 364*.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Nastavte mezeru přidržovače následujícím způsobem:
   a. V případě zmenšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček.
   b. V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) proti směru hodinových ručiček.

      NOTE:

      Nastavení ve větším rozsahu může vyžadovat povolení matic (B) před otáčením stavěcími šrouby (A). Po nastavení znovu utáhněte matice momentem 85 Nm (63 lbf·ft).

   c. Po nastavení druhého bodu znovu zkontrolujte první bod, protože nastavení na jedné straně může ovlivnit nastavení druhé strany.
   d. Dle potřeby proveďte další nastavení.

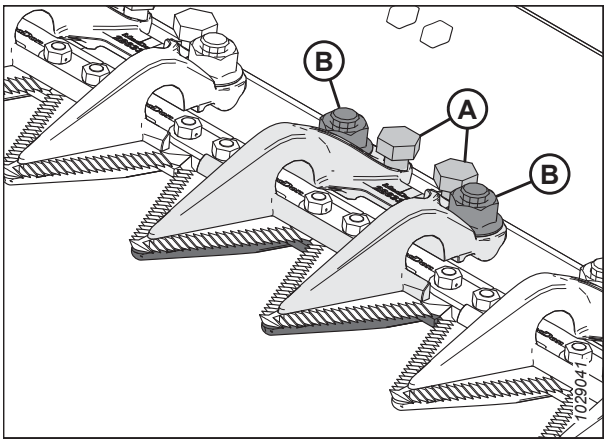


Figure 4.160: Krátký přidržovač prstu nože

5. Znovu zkontrolujte mezery a v případě potřeby proveďte další úpravy.
6. Nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností. V případě potřeby proveďte nové seřízení.

   IMPORTANT:

   Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů.

Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž

Prst s přesazením uprostřed adaptéru se dvěma noži (kde se dva nože překrývají) vyžaduje poněkud jiný postup výměny než v případě standardního prstu.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.

4. Odšroubujte dvě matice a šrouby (C), které upevňují středový prst nože (A) a přidržovač (B) k žací liště.

5. Demontujte středový prst nože (A), plastovou výměnnou desku a přidržovač (B).

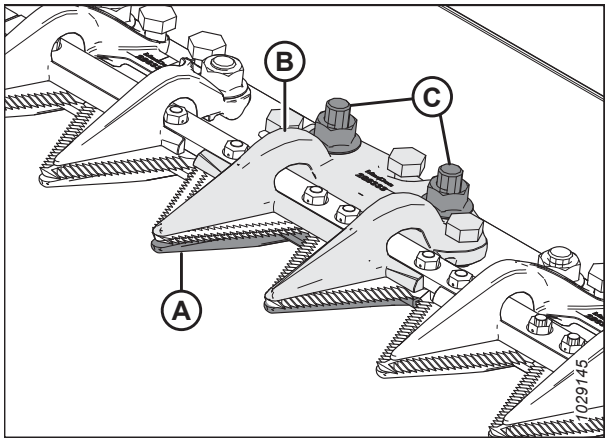


Figure 4.161: Středový prst nože

IMPORTANT:

Ujistěte se, že jako náhradní středový prst nože máte k dispozici správný prst s přesazenými řeznými povrchy (A).

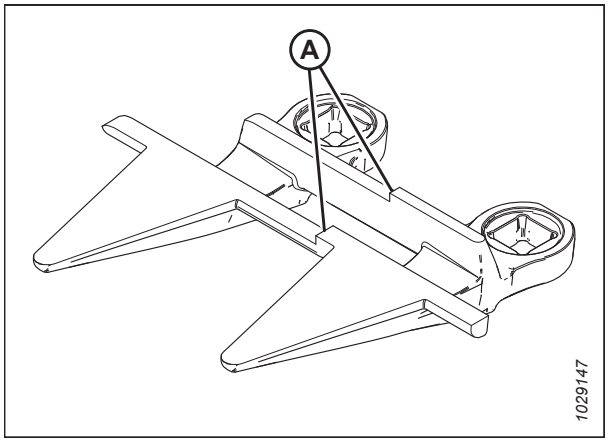


Figure 4.162: Středový prst nože

6. Před montáží nového středového prstu nože se ujistěte, že je pod žací lištou přítomna překryvná vložka (A) a silný konec podložky je umístěn pod středovým prstem.

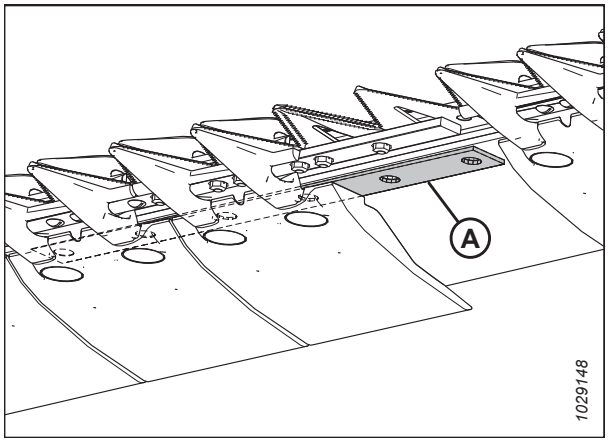


Figure 4.163: Žací lišta

7. Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a nový středový prst nože (B) pod žací lištu.

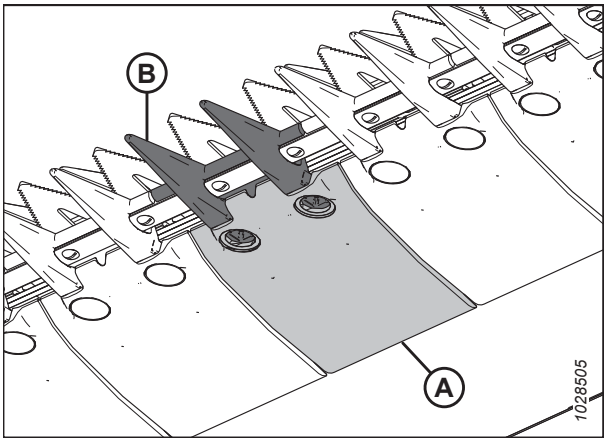


Figure 4.164: Středový prst nože a výměnná deska

8. Zašroubujte tři stavěcí šrouby (A) tak, aby vyčnívaly 4 mm (5/32 palce) ze spodní strany středového přidržovače (B).
9. Umístěte středový přidržovač (B) na žací lištu.

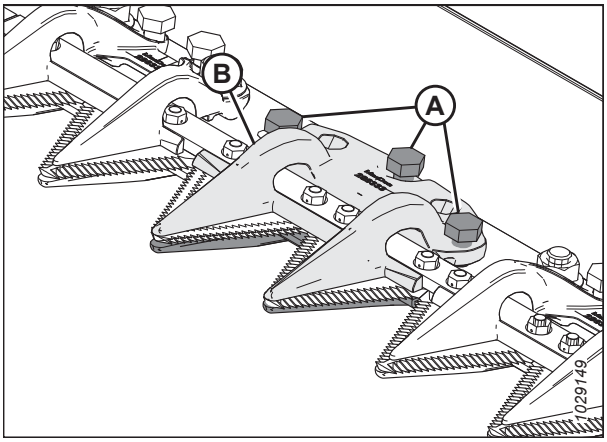


Figure 4.165: Středový prst nože

10. Připevněte středový přidržovač (A) pomocí dvou šroubů a matic (B), ale v tomto okamžiku je **NEUTAHUJTE**.

    IMPORTANT:

    Přidržovač (B) musí pojmout dva překrývající se nože v místě prostředního prstu nože. Zajistěte, aby na tomto místě byl namontován správný náhradní středový prst nože.

11. Nastavujte přidržovač, dokud nebude mezera přijatelná.
    - Pokyny k nastavení viz *Seřízení středového přidržovače – krátké prsty nožů, page 364*.
    - Parametry mezery viz *Kontrola středového přidržovače – krátké prsty nožů, page 364*.
12. Utáhněte matice (B) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
13. Znovu zkontrolujte mezeru.
    - Je-li mezera přijatelná, montáž přidržovače je dokončena.
    - Není-li mezera přijatelná, opakujte krok *11, page 363* až *13, page 363*, dokud nebude mezera uspokojivá.

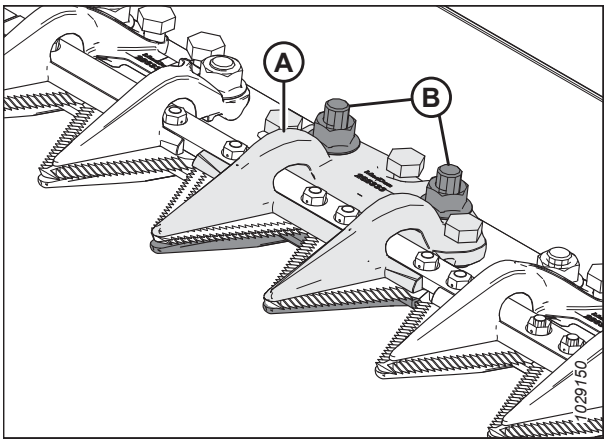


Figure 4.166: Středový prst nože

Kontrola středového přidržovače – krátké prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Ručně posuňte oba nože do jejich vnitřního konce tak, aby byly části nože pod přidržovačem (A).
5. Zatlačte dolů na část nože silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezeru mezi přidržovačem (A) a částí nože. Ujistěte se, že je mezera následující:
   - U hrotu (B) přidržovače: 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce)
   - U zadní části (C) přidržovače: 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 palce)
6. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Seřízení středového přidržovače – krátké prsty nožů, page 364*.
7. Není-li nutné žádné seřízení, utáhněte matice (D) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Po dotažení matic překontrolujte vůli.

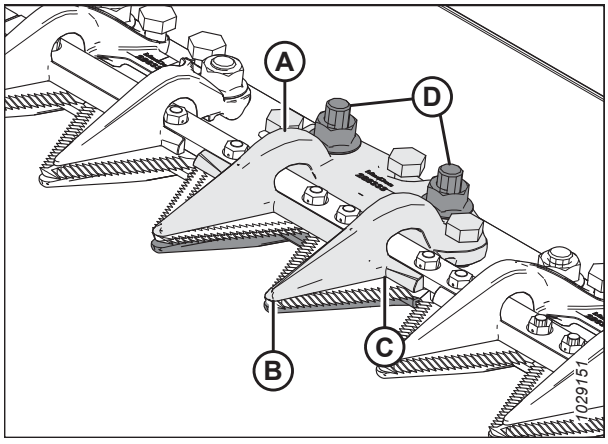


Figure 4.167: Středový přidržovač prstu nože

Seřízení středového přidržovače – krátké prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přidržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
4. Uvolněte montážní spojovací materiál (B).
5. Otáčejte stavěcími šrouby (A) takto:
   - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček (utahování).
   - V případě zmenšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) proti směru hodinových ručiček (povolování).
6. Pro nastavení mezery pouze na hrotu proveďte nastavení pouze pomocí středového (zadního) stavěcího šroubu (C).
   - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcím šroubem (A) proti směru hodinových ručiček (povolování).
   - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcím šroubem (A) ve směru hodinových ručiček (utahování).
7. Utáhněte matice (B) momentem 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností. V případě potřeby proveďte nové seřízení.

   IMPORTANT:

   Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů.

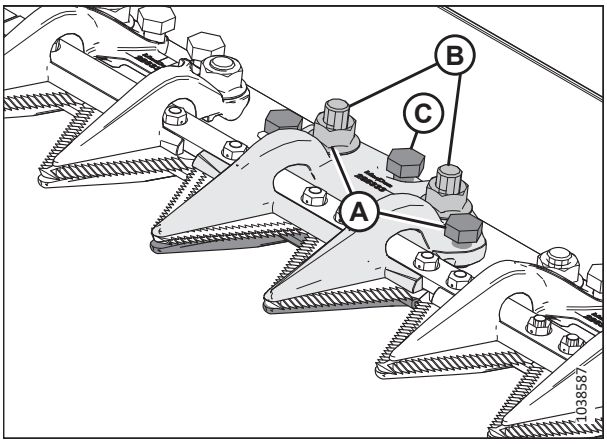


Figure 4.168: Středový přidržovač

4.8.9 Kryt hlavy nože

Kryt hlavy nože se připevňuje ke koncovému plechu a zmenšuje otvor hlavy nože, aby zabránil hromadění posečených plodin ve výřezu hlavy nože.

IMPORTANT:

Při použití žací lišty na zemi v blátivých podmínkách kryt odmontujte. Bláto se může napěchovat do dutiny za krytem, což by mohlo vést k závadě hnací skříně nože.

Montáž krytu hlavy nože

Hlava nože se především používá pro rýži a jemnou trávu, plodiny nezůstávaly v podávacím otvoru. Nedoporučuje se za všech podmínek.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

WARNING

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.

5. Vyjměte kryty hlavy nože z kufříku pro ukládání příruček.

6. Podle vyobrazení umístěte kryt hlavy nože (A) na koncový plech. Vyrovnejte kryt tak, aby výřez odpovídal profilu hlavy nože anebo přidržovačů.

7. Vyrovnejte montážní otvory a zajistěte dvěma šrouby M10 x 30 s šestihrannou hlavou, podložkami (B) a maticemi.

8. Utáhněte šrouby (B) právě tolik, aby udržely kryt hlavy nože (A) na místě a současně umožnily jeho nastavení co možná nejblíže k hlavě nože.

9. Manuálně otáčejte řemenicí hnací skříně nože, aby se nůž pohyboval, a kontroluje místa styku mezi hlavou nože a krytem hlavy nože (A). V případě potřeby nastavte kryt tak, abyste odstranili kolize s nožem.

10. Utáhněte šrouby (B).

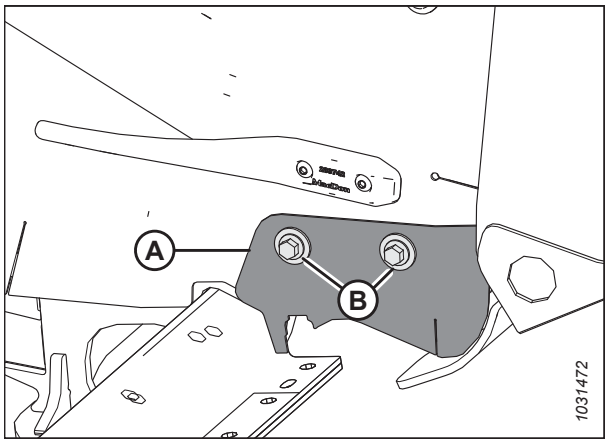


Figure 4.169: Kryt hlavy nože

4.9 Systém pohonu nože

Systém pohonu nože přemění načerpaný hydraulický tlak do mechanického pohybu, který pohybuje řadou zubatých čepelí nožů v přední části adaptéru dopředu a dozadu pro sečení různých plodin.

4.9.1 Hnací skříň nože

Hnací skříň nožů je poháněna hydromotorem a převádí rotační pohyb na kmitavý pohyb nože.

Adaptéry s jednoduchým nožem mají hnací skříň nože (A) a motor (B) na levé straně; adaptéry s dvojitým nožem mají hnací skříň nože a motor na obou koncích.

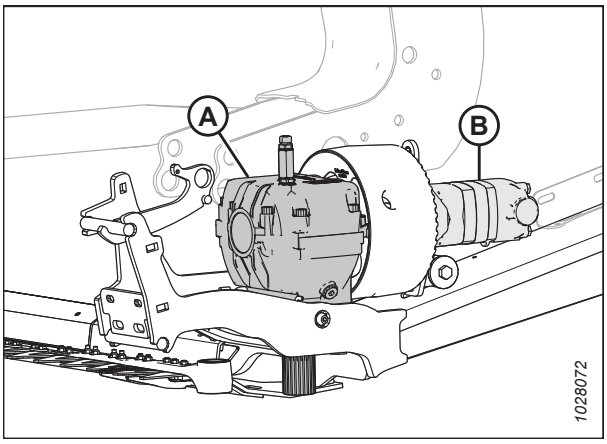


Figure 4.170: Vyobrazena levá strana hnací skříně nože – pravá strana je podobná

Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože

Adaptéry s jedním nožem mají jednu hnací skříň nože, adaptéry s dvěma noži mají dvě hnací skříně nožů. Pro zpřístupnění hnacích skříní nožů musí být úplně otevřené koncové štíty.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Nastavte úhel adaptéru tak, aby horní část hnací skříně nože byla v rovině se zemí.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

5. Vyjměte měrku oleje (A) a zkontrolujte hladinu oleje. Hladina oleje musí být v rozmezí (B), tj. mezi čarami u dna měrky.

   NOTE:

   Před kontrolou hladiny oleje zkontrolujte, že je vrchol hnací skříně nože ve vodorovné poloze a měrka oleje (A) je zašroubovaná.

6. Namontujte zpět měrku oleje (A) a utáhněte ji momentem 23 Nm (17 lbf·ft).

7. Pokud je adaptér nakonfigurován se systémem dvou nožů, zopakujte kontrolu hladiny oleje na protější straně adaptéru.

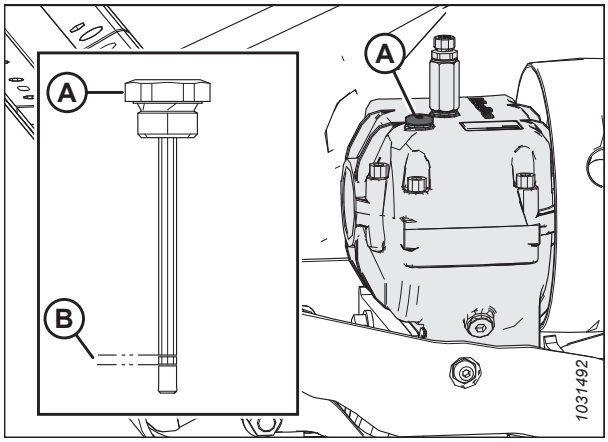


Figure 4.171: Hnací skříň nože

Kontrola upevňovacích šroubů

Po prvních 10 hodinách provozu a potom vždy po 100 hodinách zkontrolujte utahovací moment čtyř upevňovacích šroubů (A) a (B) hnací skříně nože.

1. Všechny šrouby utáhněte momentem 343 Nm (253 lbf·ft). Nejprve utáhněte boční šrouby (A), potom spodní šrouby (B).

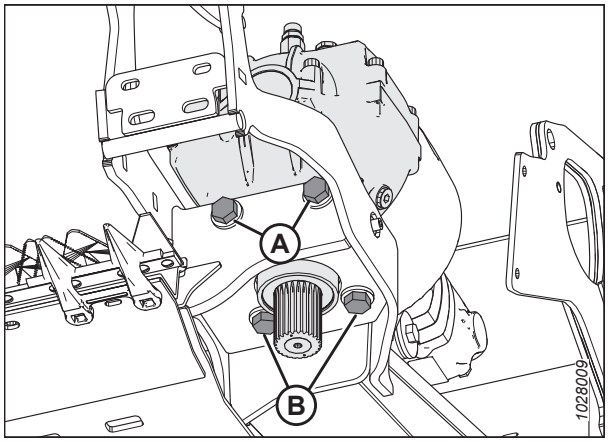


Figure 4.172: Hnací skříň nože – pohled zdola

Výměna oleje v hnací skříni nože

Vyměňte mazivo hnací skříně nože po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1 000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Zcela zvedněte adaptér.

2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

3. Pod hnací skříň nože umístěte nádobu dostatečné velikosti pro zachycení asi 1,5 l (0,4 US gal) oleje.
4. Vyjměte měrku (A) a vypouštěcí zátku (C).
5. Nechte vytéci olej z hnací skříně nože do nádoby pod ní.
6. Namontujte zpět vypouštěcí zátku (C).
7. Doplňte 1,5 l (0,4 US gal) oleje do hnací skříně nože. Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

   NOTE:

   Hladinu oleje kontrolujte při vodorovné horní části hnací skříně nože a zašroubované měrce oleje (A).
8. Zkontrolujte, zda je hladina oleje v rámci stanoveného rozsahu (B).
9. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

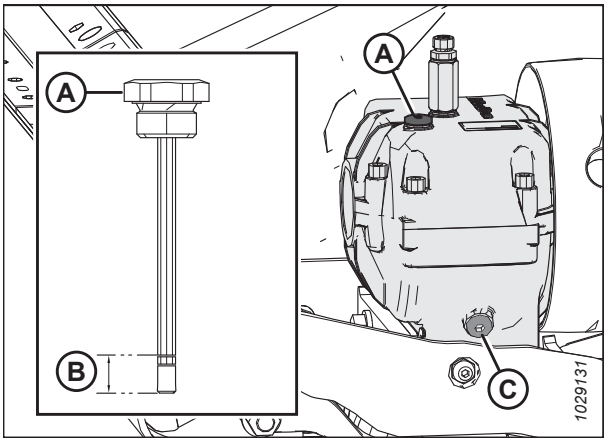


Figure 4.173: Hnací skříň nože

4.10 Podávací deska

Podávací deska je umístěna na naklápěcím modulu FM200. Skládá se z motoru a vkládacího sběrače, který dopravuje posečenou plodinu k vkládacímu šneku.

4.10.1 Výměna vkládacího sběrače

Vyměňte vkládací sběrač, pokud je natržený, popraskaný nebo mu chybí příčky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zcela zvedněte adaptér.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
6. Pro přístup ke sběrači: Odstraňte pět šroubů se zápustnou hlavou (A) a držák (B). Odstraňte jeden šroub s knoflíkovou hlavou a podložku (C). Překlopte středový kus (D). Zopakujte tento krok na protější straně podávací desky.

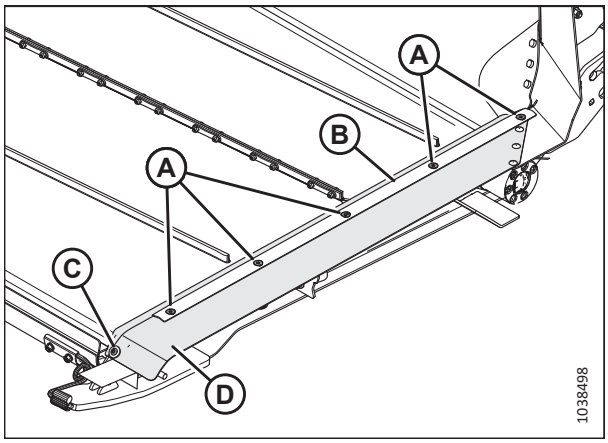


Figure 4.174: Těsnění sběrače

7. Chcete-li uvolnit napnutí sběrače, povolte pojistnou matici (A) a otočte šroubem (B) proti směru hodinových ručiček. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

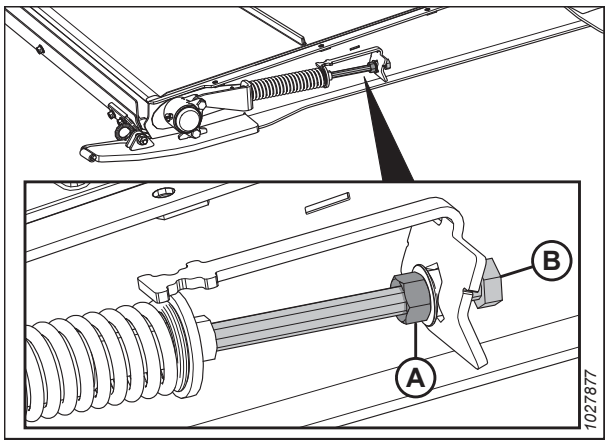


Figure 4.175: Napínač vkládacího sběrače

8. Demontujte spojovací materiál (A) z odlitku vodicího kola (B) na obou stranách podávací desky:
   - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.
9. Posuňte vodicí válec dozadu v rámci výřezu v rámu, abyste usnadnili výměnu sběrače.

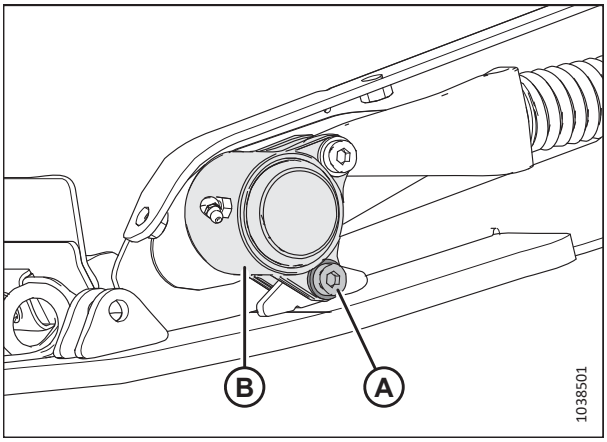


Figure 4.176: Pouzdro ložiska vodicího kola –

10. Uvolněte páku vany podávací desky (A) ze západek páky (B) na obou stranách podávací desky. Tím spadnou dvířka a umožní se přístup ke sběrači a válcům podávací desky.

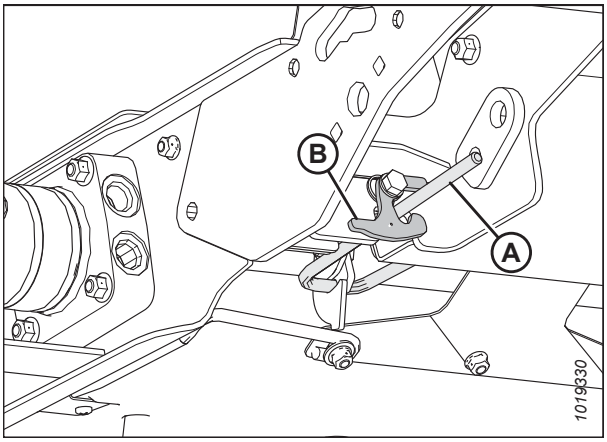


Figure 4.177: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

11. Vyšroubujte matice a šrouby (A) a odejměte spojovací pásky sběrače (B).
12. Stáhněte sběrač z podávací desky.

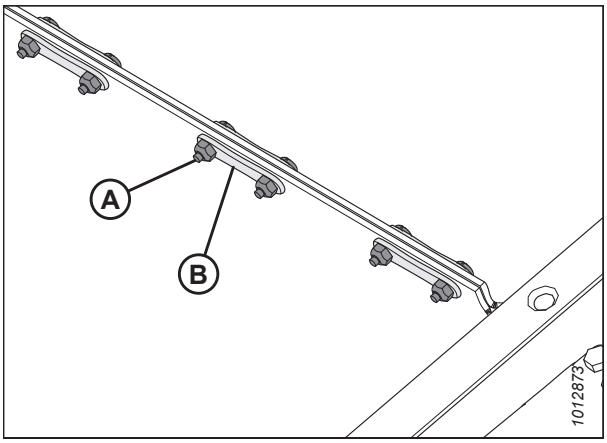


Figure 4.178: Konektor sběrače

13. Namontujte nový sběrač nad hnací válec (A). Přesvědčte se, že vodítka sběrače zapadají do drážek hnacího válce (C).

14. Natáhněte sběrač podél dna podávací desky a na vodicí válec (C).

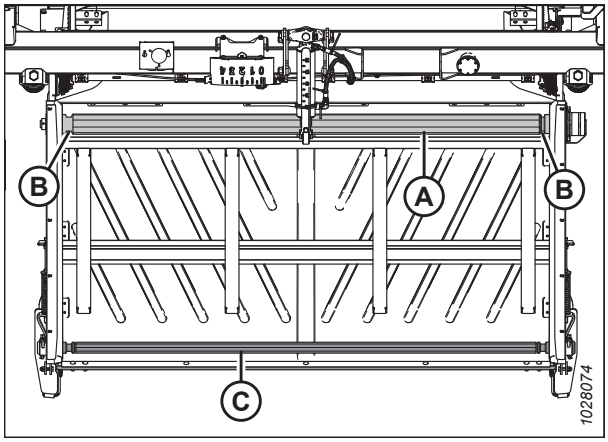


Figure 4.179: Vkládací sběrač naklápěcího modulu

15. Spojte šev sběrače spojovacími pásky (B) a zajistěte jej maticemi a šrouby (A). Přesvědčte se, že hlavy šroubů směřují k zadní části podávací desky, a utáhněte je jen tolik, aby konce šroubů byly zarovnané s maticemi.

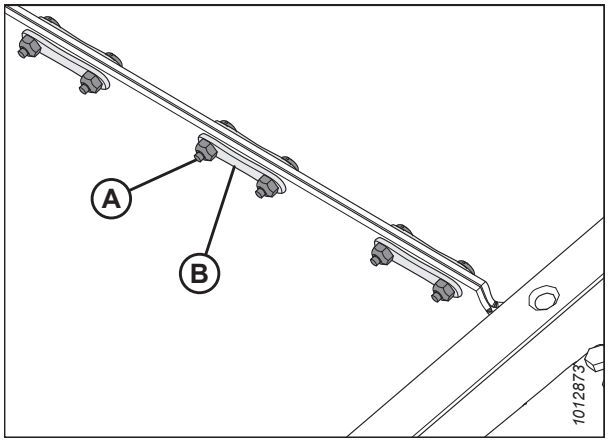


Figure 4.180: Pásky konektoru sběrače

16. Přesuňte vodicí kolo zpět do provozní polohy. Na závity šroubů naneste středně pevný přípravek pro zajištění závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a znovu namontujte následující spojovací materiál (A) pro upevnění odlitku vodicího kola (B) k rámu. Zopakujte tento krok na protější straně podávací desky:

    - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.

17. Utáhněte šroub (A) momentem 12 Nm (9 lbf-ft).

    IMPORTANT:

    NEPŘETÁHNĚTE šrouby (A).

18. Nastavte napětí sběrače. Pokyny viz *4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*.

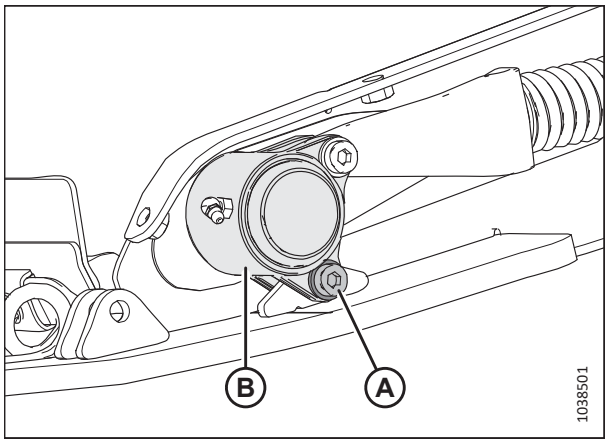


Figure 4.181: Pouzdro ložiska vodicího kola –

19. Uzavřete podávací desku zaklapnutím západek páky vany (B) na páce vany podávací desky (A) na obou stranách podávací desky.

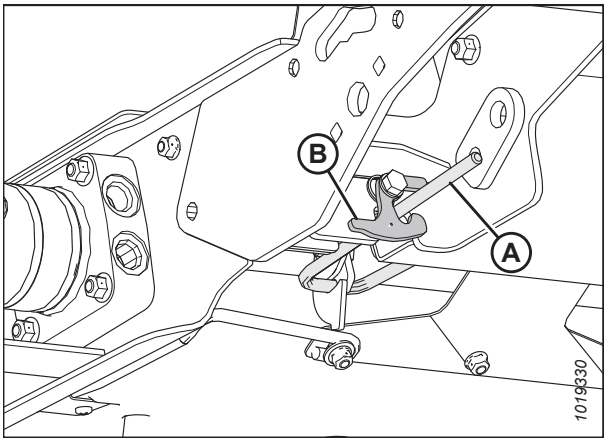


Figure 4.182: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

20. Pomocí jednoho šroubu s knoflíkovou hlavou a podložky (C) znovu namontujte středový kus (D). Znovu namontujte držák (B) pomocí pěti šroubů se zápustnou hlavou (A). Zopakujte tento krok na protější straně podávací desky.

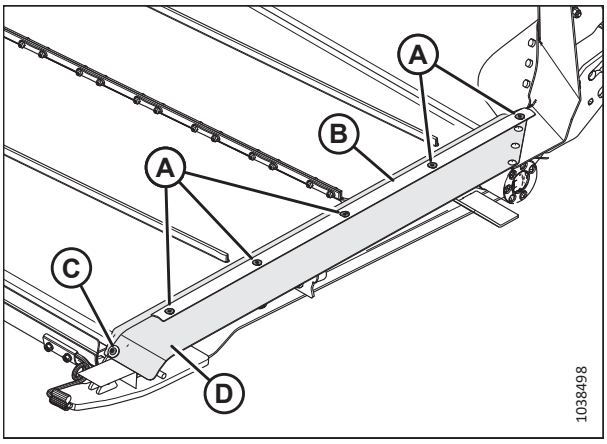


Figure 4.183: Těsnění sběrače

4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače

Správné napnutí je nutné, aby vkládací sběrač neprokluzoval a neměl problémy s funkcí.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

NOTE:

Vyobrazení ukazují levou stranu naklápěcího modulu. Pravá strana je naproti.

1. Zcela zvedněte adaptér.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Kontrola napnutí vkládacího sběrače:

4. Přesvědčte se, že vodítko sběrače (gumový pás na spodní straně sběrače) řádně zapadá do drážky na hnacím válci a vodicí válec je mezi vodítky.

5. Zkontrolujte polohu kotouče zarážky pružiny (A). Pokud se vkládací sběrač pohybuje správně a zarážky pružin na obou stranách sběrače jsou správně umístěné, není nutné seřízení.

   NOTE:

   Výchozí poloha kotouče zarážky pružiny (A) je uprostřed tvaru U na ukazateli (B); avšak poloha kotouče (A) se mění s nastavením pohybu sběrače.

6. Pokud seřízení je nezbytné, pokračujte krokem *7, page 374*.

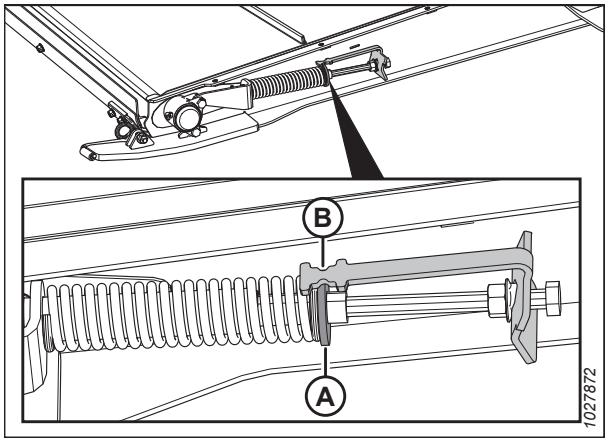


Figure 4.184: Napínač vkládacího sběrače

Seřízení napnutí vkládacího sběrače:

7. Nastavte napětí sběrače uvolněním přítužné matice (A) a otáčením šroubu (B) ve směru hodinových ručiček pro zvětšení napnutí nebo proti směru hodinových ručiček pro zmenšení napnutí sběrače. Kotouč zarážky (C) musí být uprostřed ukazatele (D).

   IMPORTANT:

   V případě menších korekcí napnutí postačí nastavení pouze na jedné straně sběrače. V případě větších korekcí napnutí a pro zabránění nerovnoměrnému pohybu sběrače je nezbytné nastavit obě strany sběrače stejně.

8. Pokud se sběrač nepohybuje správně, je možné nastavit kotouč zarážky (C) tak, aby **NEBYL** uprostřed ukazatele (D), ale v následujícím rozsahu:

   - Při povolení na 3 mm (1/8 palce) se bude kotouč zarážky (C) pohybovat směrem k přední straně desky ze středu ukazatele (D).
   - Při utažení na 6 mm (1/4 palce) se bude kotouč zarážky (C) pohybovat směrem k zadní straně desky ze středu ukazatele (D).

9. Utáhněte přítužnou matici (A). Dbejte, aby byla utažena přírubová matice (E) na držáku ukazatele.

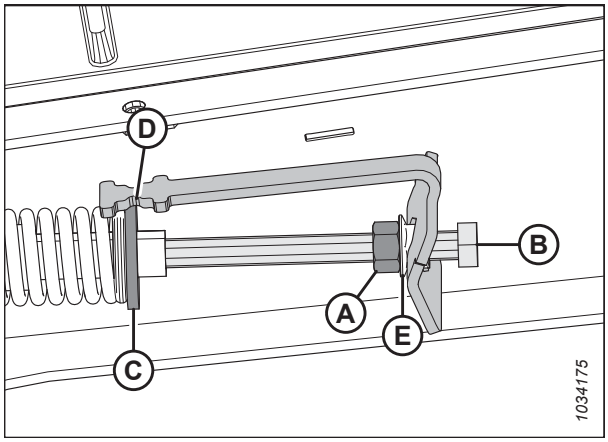


Figure 4.185: Napínač vkládacího sběrače – levá strana

4.10.3 Hnací válec vkládacího sběrače

Hnací válec vkládacího sběrače je poháněn hydraulicky, aby otáčel vkládacím sběračem a dopravoval plodinu ke šneku šikmého dopravníku.

Demontáž hnacího kola vkládacího sběrače

Při opravě nebo výměně je třeba vyjmout hnací kolo vkládacího sběrače.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
7. Chcete-li uvolnit napnutí sběrače, povolte pojistnou matici (A) a otočte šroubem (B) proti směru hodinových ručiček. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

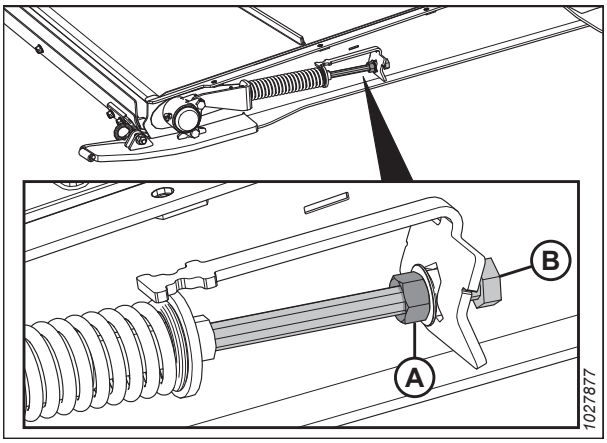


Figure 4.186: Napínač vkládacího sběrače

8. Vyšroubujte matice a šrouby (A) a odejměte spojovací pásky sběrače (B).
9. Zvedněte strany sběrače tak, aby se odhalily válce.

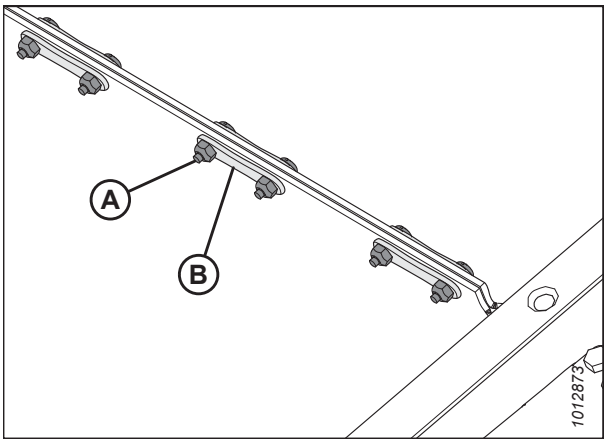


Figure 4.187: Konektor sběrače

10. Na pravé straně desky demontujte dvě matice (A) a šrouby z krytu hnacího kola (B).

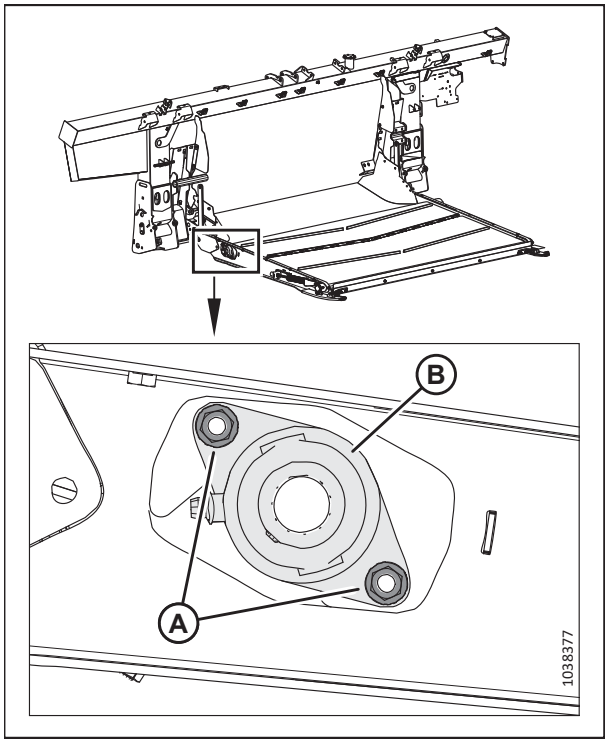


Figure 4.188: Ložisko hnacího válce

11. Posouvejte hnací kolo se sestavou ložiska (A) doprava, dokud se levý konec nevysune z drážky motoru.

12. Demontujte horní kryty (B).

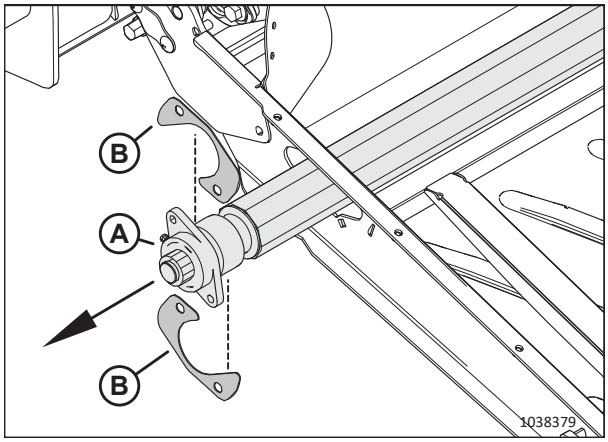


Figure 4.189: Hnací válec

13. Zdvihněte levý konec z rámu.

14. Posuňte sestavu (A) doleva, přičemž veďte pouzdro ložiska (B) skrz otvor rámu (C).

15. Odejměte válec (A).

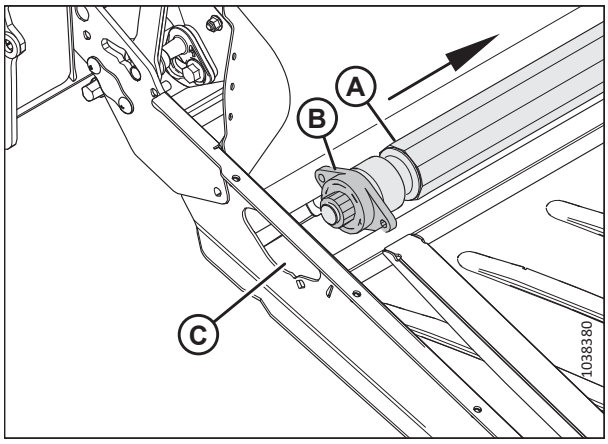


Figure 4.190: Hnací válec

Instalace hnacího kola vkládacího sběrače

Hnací kolo vkládacího sběrače je třeba po opravě nebo výměně nainstalovat.

1. Potřete drážku motoru mazacím tukem.
2. Zaveďte ložiskový konec (A) hnacího kola skrz otvor rámu (B).

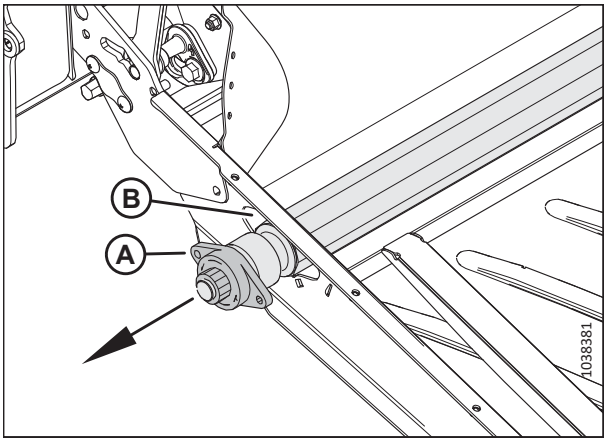


Figure 4.191: Hnací válec – ložiskový konec

3. Nasuňte levý konec hnacího kola (A) na drážkovaný konec hřídele motoru (B).

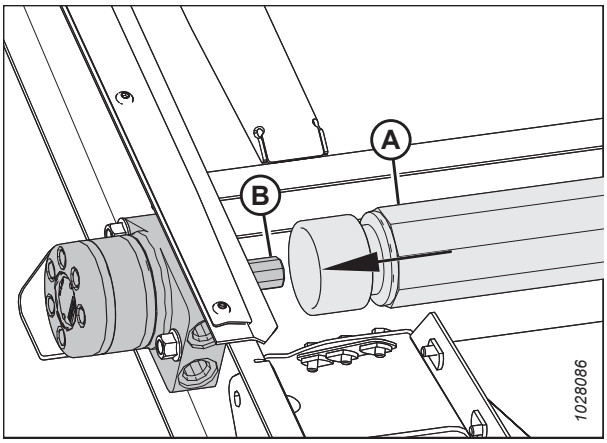


Figure 4.192: Motor

4. Nainstalujte dva šrouby (A) do podávací desky.
5. Oba kryty (B) nasaďte na dva šrouby.

   IMPORTANT:

   Umístěte kryty v uvedeném pořadí.
6. Zajistěte pouzdro ložiska hnacího kola dvěma maticemi (D).
7. Namontujte sběrač podávací desky. Pokyny viz *4.10.1 Výměna vkládacího sběrače, page 370*.
8. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz *4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*.

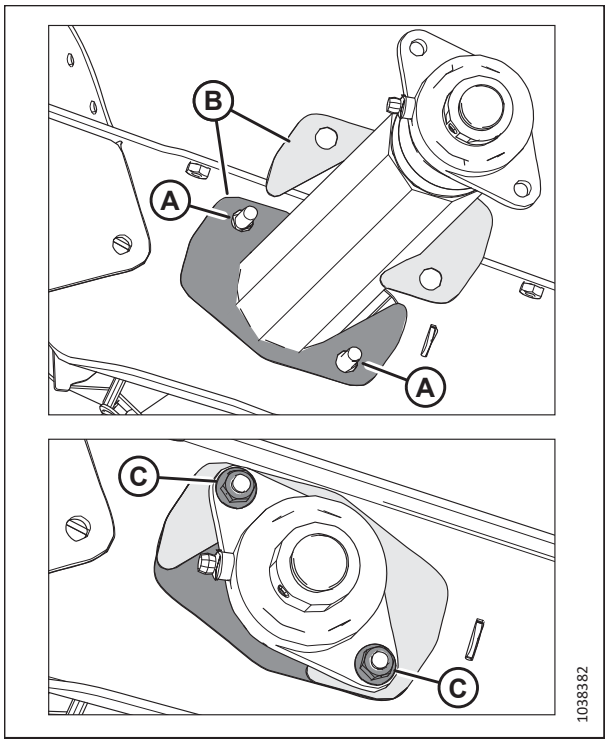


Figure 4.193: Hnací válec – ložiskový konec

Demontáž ložiska hnacího kola vkládacího sběrače

Ložiska hnacího kola vkládacího sběrače pomáhají kolu se otáčet. Při výměně je třeba ložisko vyjmout.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

6. Chcete-li uvolnit napnutí sběrače, povolte pojistnou matici (A) a otočte šroubem (B) proti směru hodinových ručiček. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

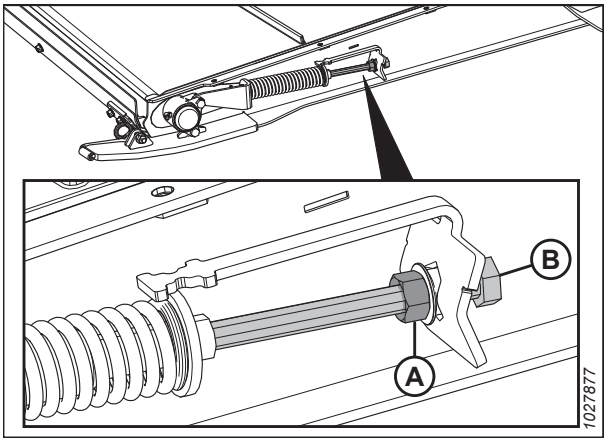


Figure 4.194: Napínač vkládacího sběrače

7. Povolte zajišťovací šroub (A) na zajišťovacím kroužku ložiska (B).
8. Kladivem a průbojníkem klepejte na zajišťovací kroužek ložiska (B) ve směru proti otáčení šneku, abyste kroužek uvolnili.

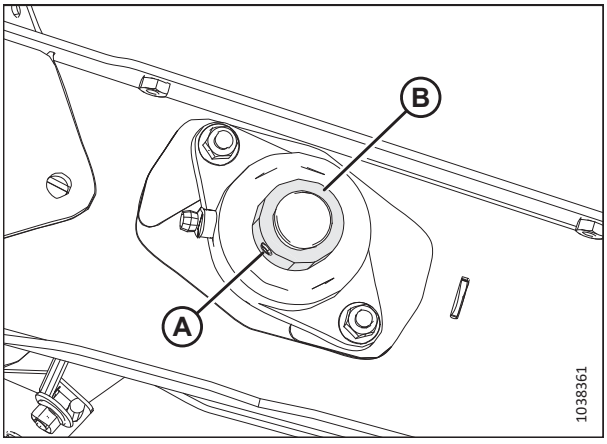


Figure 4.195: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

9. Odmontujte dvě matice (A).

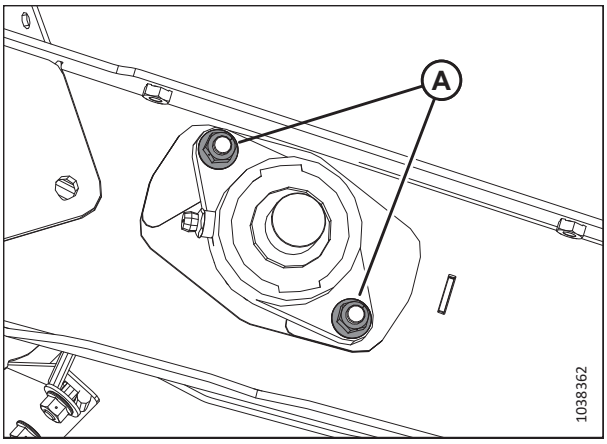


Figure 4.196: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

10. Odejměte pouzdro ložiska (A).

    NOTE:

    Jestliže je ložisko zadřené na hřídeli, může být snadnější demontovat sestavu hnacího válce. Pokyny viz *Demontáž hnacího kola vkládacího sběrače, page 375*.

11. Zkontrolujte oba kryty (B), zda nejsou poškozené. Pokud je potřebujete vyměnit, pořiďte si sadu MAC347553.

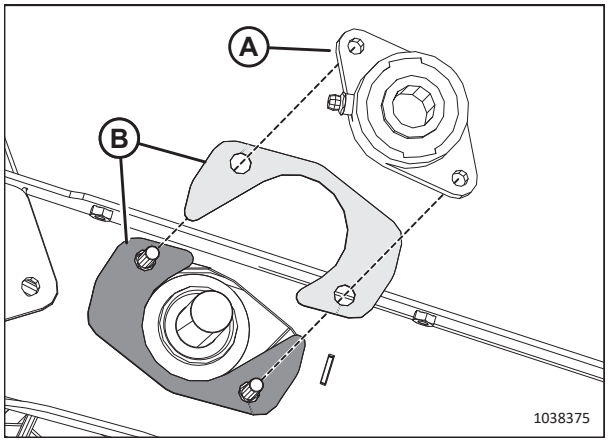


Figure 4.197: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

Instalace ložisko hnacího kola vkládacího sběrače

Ložisko je upevněno pomocí šroubů a zajišťovacího kroužku.

1. Nainstalujte dva šrouby (A) do podávací desky.
2. Oba kryty (B) nasaďte na dva šrouby.

    IMPORTANT:

    Umístěte kryty v uvedeném pořadí.

3. Na hřídel nasaďte pouzdro ložisko hnacího kola (C).
4. Kryt zajistěte dvěma maticemi (D).
5. Nasaďte zajišťovací ložisko (E) na hřídel.
6. Kladivem a průbojníkem klepejte na zajišťovací kroužek ložiska ve směru otáčení šneku, abyste kroužek zajistili.
7. Utáhněte zajišťovací šroub (F) zajišťovacího kroužku ložiska.
8. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz *4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*.

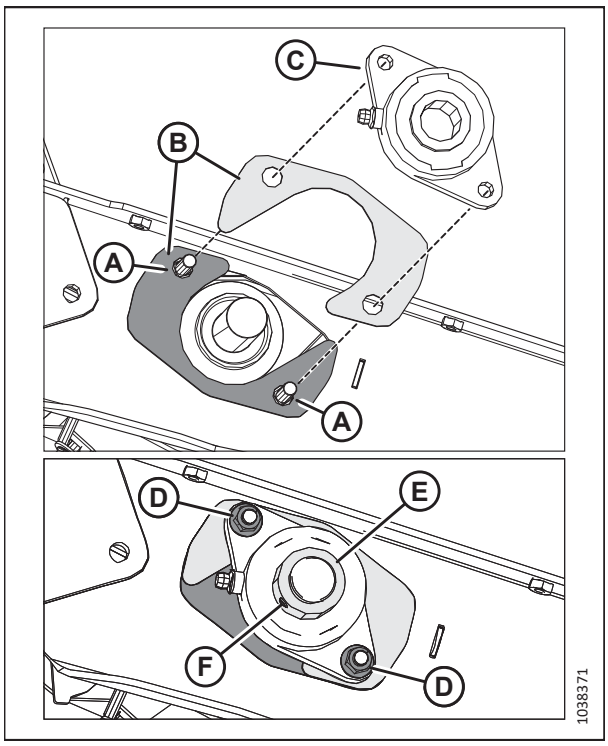


Figure 4.198: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

4.10.4 Vodicí válec vkládacího sběrače

Vodicí kolo vkládacího sběrače je poháněno třením vkládacího sběrače, který se otáčí hnacím válcem. Stejně jako hnací válec pomáhá vodicí kolo vkládacímu sběrači dopravovat plodinu ke šneku.

Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače

Vodicí kolo vkládacího sběrače je třeba při opravě nebo výměně vyjmout.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
6. Chcete-li uvolnit napnutí sběrače, povolte pojistnou matici (A) a otočte šroubem (B) proti směru hodinových ručiček. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

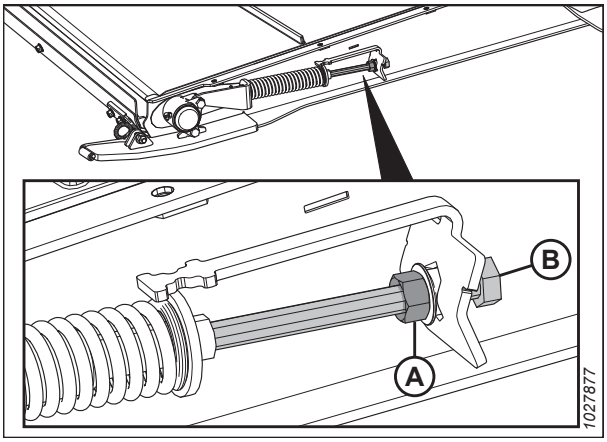


Figure 4.199: Napínač vkládacího sběrače

7. Vyšroubujte matice a šrouby (A) a odejměte spojovací pásky sběrače (B).
8. Oddělte sběrač.
9. Spusťte přední stranu podávací desky dolů.

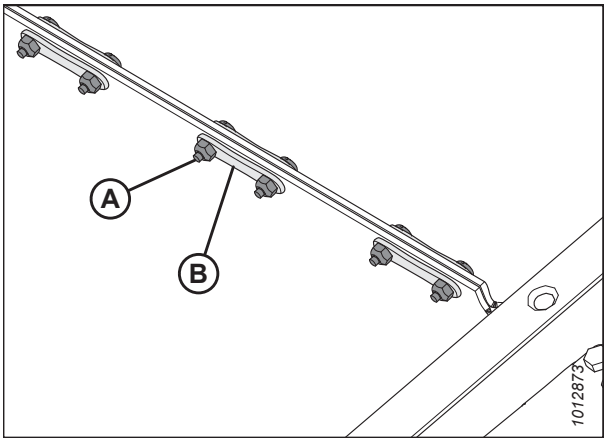


Figure 4.200: Konektor sběrače

10. Demontujte prachovku (A) a matici (B) z pouzdra ložiska (C).

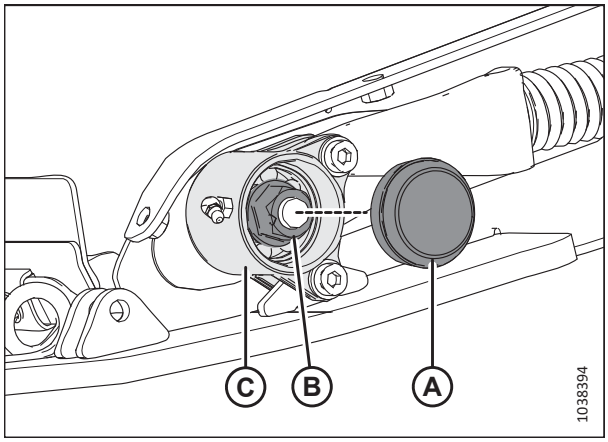


Figure 4.201: Pouzdro ložiska vodicího válce

11. Z místa (A), které upevňuje pouzdro ložiska a napínač řetězu, odstraňte následující spojovací materiál:
    - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.
12. Sejměte pouzdro ložiska (B) z vodicího válce.
13. Zopakujte kroky *10, page 382* až *12, page 382* na protější straně podávací desky.

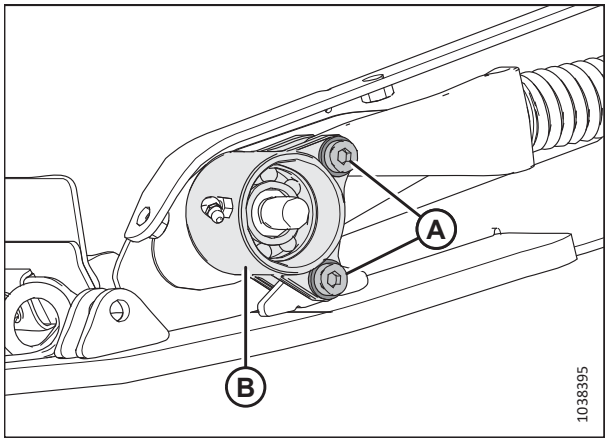


Figure 4.202: Pouzdro ložiska vodicího válce

14. Na jedné straně rámu desky odmontujte matici (A) a kryt (B).

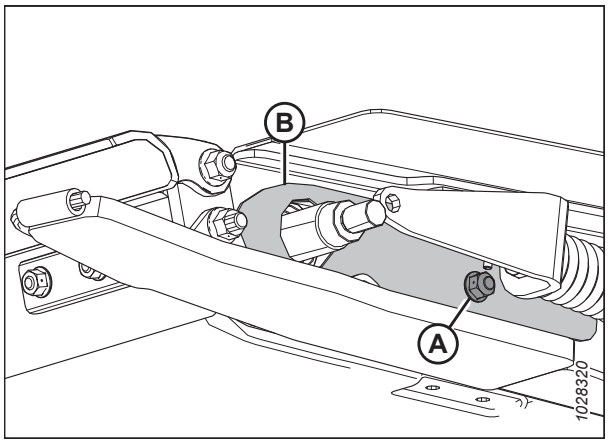


Figure 4.203: Kryt vodicího válce

15. Vytáhněte vodicí válec (A) ven skrze výřez v rámu desky.

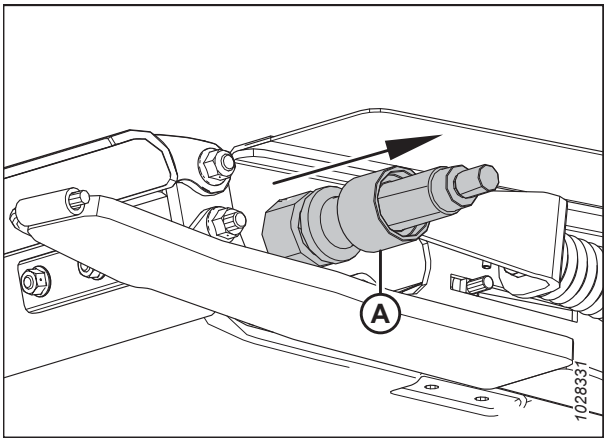


Figure 4.204: Vodicí válec

Montáž vodicího válce vkládacího sběrače

Vodicí kolo vkládacího sběrače je třeba po opravě nebo výměně opětovně nainstalovat.

1. Nasuňte kryt (A) přes jeden konec vodicího válce.
2. Potřete hřídel vodicího válce (B) olejem.
3. Opatrně otáčejte sestavou ložiska (C) a nasouvejte ji ručně na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

   IMPORTANT:

   Dbejte, aby bylo ložisko kolmo na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění během montáže.

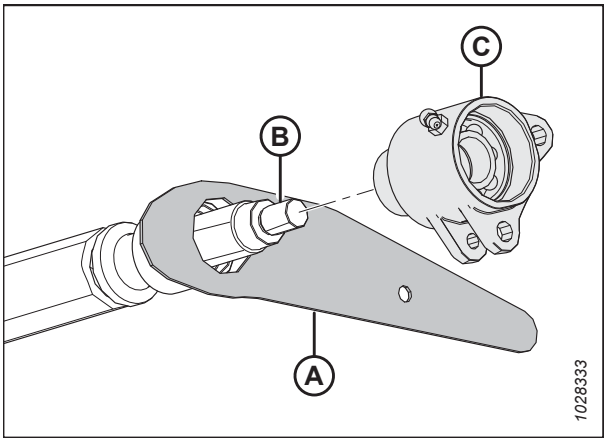


Figure 4.205: Vodicí válec

4. Po usazení ložiska a obou těsnění na hřídel namontujte matici (A) a utáhněte ji momentem 81 Nm (60 lbf-ft).

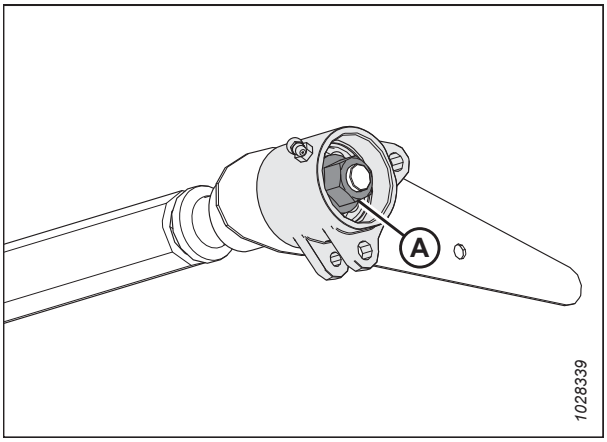


Figure 4.206: Vodicí válec

5. Zasuňte vodicí válec (A) dovnitř skrze výřez v rámu desky.

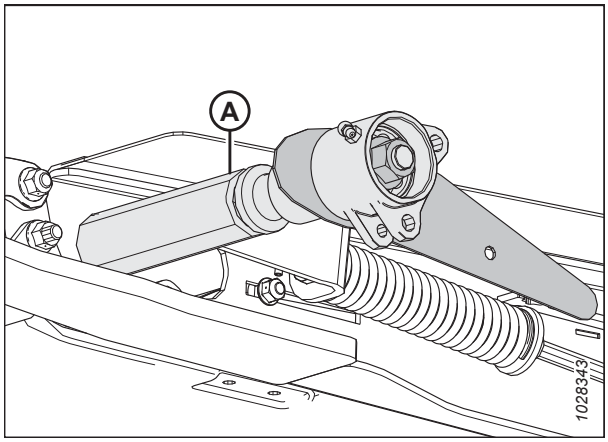


Figure 4.207: Podávací deska – levá strana

6. Namontujte šroub zevnitř podávací desky a upevněte jím kryt vodicího válce (B).
7. Namontujte matici (B). **NEUTAHUJTE** matici příliš velkým momentem. Měl by pevně držet, protože drží kryt vodicího kola na místě, a musí se pohybovat společně s vodicím kolem.

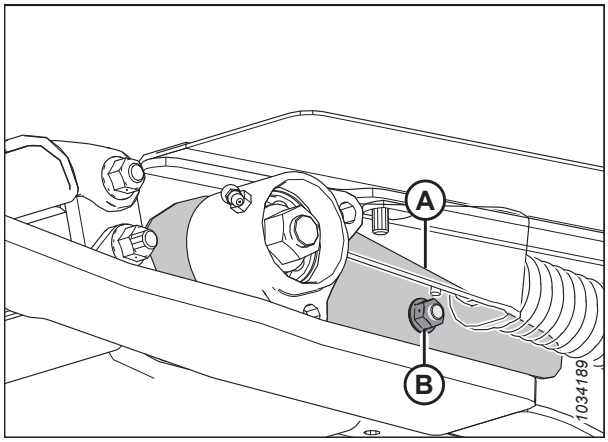


Figure 4.208: Kryt vodicího válce – levá strana

8. Vysuňte vodicí válec ven skrze výřez na protější straně rámu desky.
9. Potřete hřídel vodicího válce (A) olejem.
10. Opatrně otáčejte sestavou ložiska (B) a nasouvejte ji ručně na hřídel (A) tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

    IMPORTANT:

    Dbejte, aby bylo ložisko kolmo na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění během montáže.

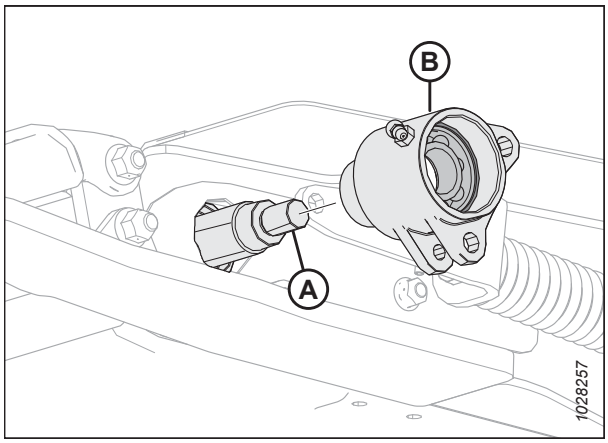


Figure 4.209: Podávací deska – levá strana

11. Po usazení ložiska a obou těsnění na hřídel namontujte matici (A) a utáhněte ji momentem 81 Nm (60 lbf-ft).

12. Zopakujte kroky *1, page 383* až *11, page 385* na protější straně.

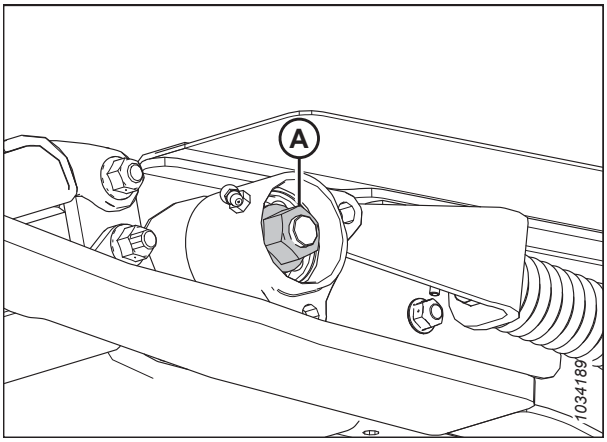


Figure 4.210: Podávací deska – levá strana

13. Otáčejte pouzdrem ložiska vodicího válce (A), dokud se otvory ve spodních jazýčcích nezarovnají s otvorem v navařeném jazýčku (B).

14. Na závity šroubů naneste středně pevný zajišťovač závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a poté na místo (C) vložte následující spojovací materiál.

    - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.

15. Zarovnejte otvor v odlitku podpěry (D) s otvory v horním jazýčku na pouzdru vodicího válce (A).

16. Na závity šroubů naneste středně pevný zajišťovač závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a poté na místo (E) vložte následující hardware.

    - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.

17. Utáhněte šrouby (C) a (E) momentem 12 Nm (9 lbf-ft).

    IMPORTANT:

    Šrouby (C) a (E) **NEUTAHUJTE** úplně.

18. Zopakujte kroky *13, page 385* až *17, page 385* na protější straně.

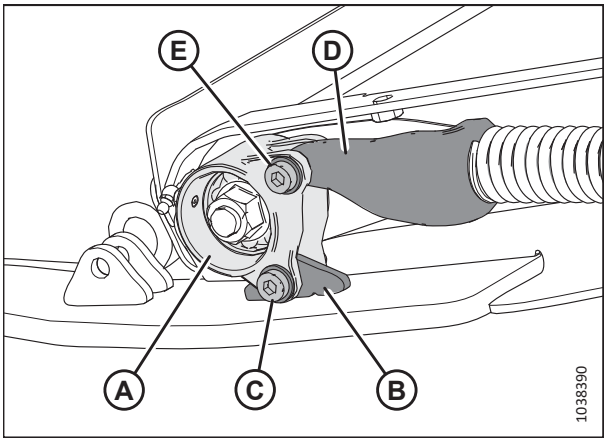


Figure 4.211: Ložisko vodicího válce – levá strana

19. Vyplňte dutinu ložiska mazacím tukem a nasaďte prachovky (A) na oba konce vodicího kola. Zopakujte krok na protější straně.

20. Zkontrolujte, zda fungují maznice na obou stranách. Aplikujte mazací tuk na ložisko vodicího válce vkládacího sběrače, dokud nezačne mazací tuk unikat z těsnění. Po namazání otřete všechen nadbytečný mazací tuk z okolí ložiska.

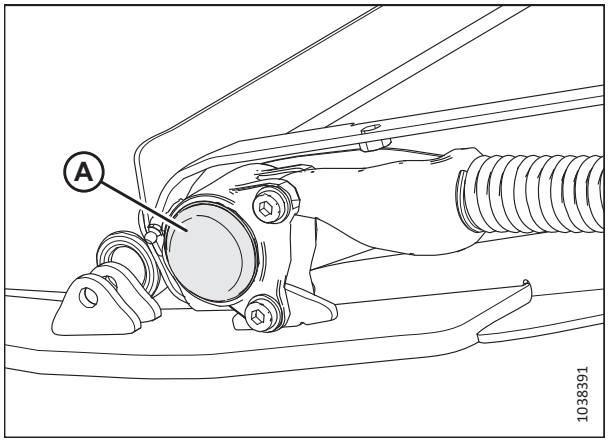


Figure 4.212: Podávací deska – levá strana,

21. Uzavřete vkládací sběrač a zajistěte jej spojovacími páskami (B), šrouby (A) a maticemi.

22. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz *4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*.

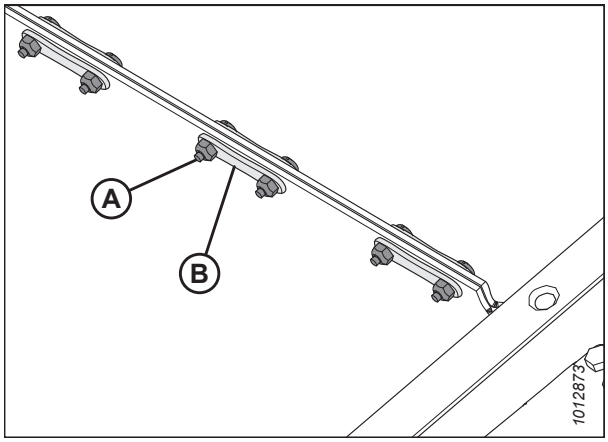


Figure 4.213: Konektor sběrače

Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače

Ložiska vodicího kola vkládacího sběrače pomáhají kolu se otáčet. Při výměně je třeba ložisko vyjmout.

NOTE:

Postup je na obou stranách stejný. Je vyobrazena levá strana.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.

2. Zcela zvedněte adaptér.

3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.

5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

6. Chcete-li uvolnit napnutí sběrače, povolte pojistnou matici (A) a otočte šroubem (B) proti směru hodinových ručiček. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

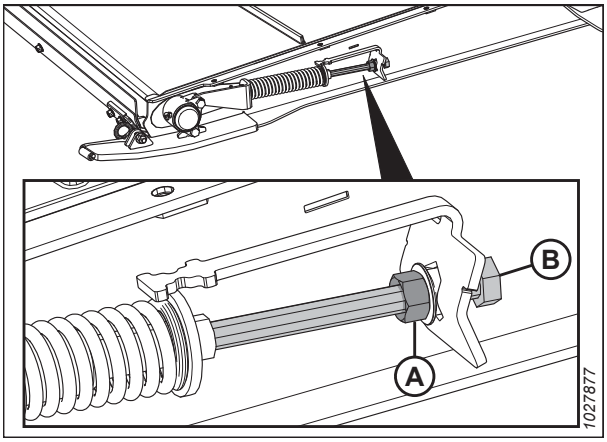


Figure 4.214: Napínač vkládacího sběrače

7. Uvolněte páku vany podávací desky (A) ze západek páky (B) na obou stranách podávací desky. Tím spadnou dvířka a umožní se přístup ke sběrači a válcům podávací desky.

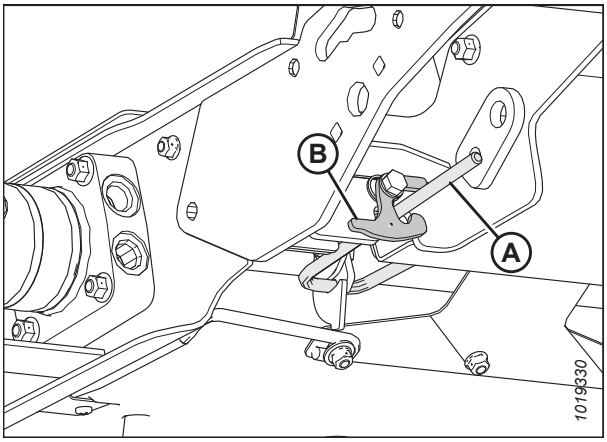


Figure 4.215: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

8. Z místa (A), které upevňuje pouzdro ložiska a napínač řetězu, odstraňte následující spojovací materiál:
   - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.
9. Odmontujte prachovku (B).

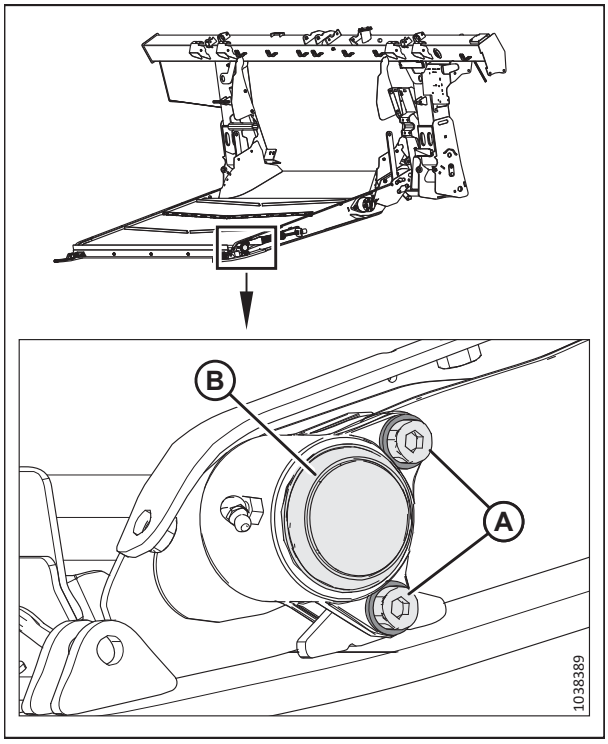


Figure 4.216: Ložiska vodicího kola – levá strana,

10. Odmontujte matici (A) a sejměte pouzdro ložiska (B) z desky.

    NOTE:

    Jestliže je ložisko zadřené na hřídeli, může být snadnější demontovat sestavu hnacího kola. Pokyny viz *Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače, page 381*.

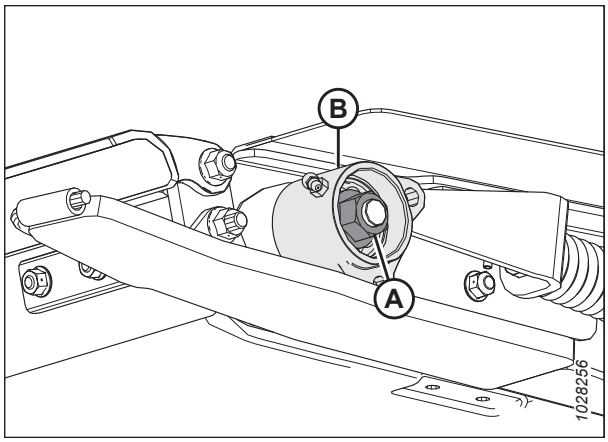


Figure 4.217: Ložisko vodicího válce – levá strana

11. Zajistěte pouzdro (D) a odmontujte vnitřní přídržný kroužek (A), ložisko (B) a dvě těsnění (C).
12. Před montáží dílů naneste na otvor olej.
13. Nasaďte těsnění (C) do pouzdra (D).

    NOTE:

    Zajistěte, aby plochá strana těsnění směřovala dovnitř.
14. Natlačte do ložiska (B) mazací tuk a nainstalujte je.
15. Namontujte přídržný kroužek (A).

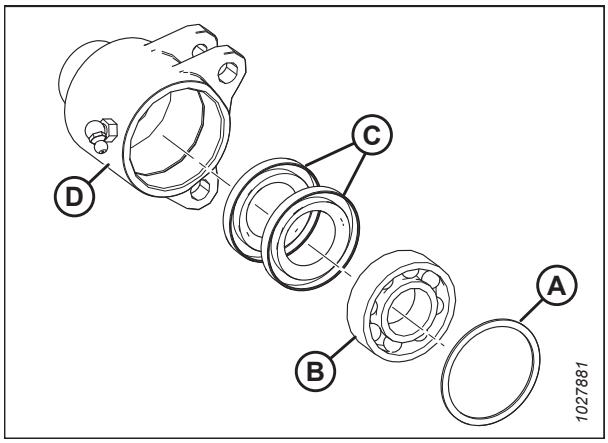


Figure 4.218: Sestava ložisek

16. Potřete hřídel vodicího válce (A) olejem.

17. Opatrně otáčejte sestavou ložiska (B) a nasouvejte ji ručně na hřídel (A) tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

    IMPORTANT:

    Dbejte, aby bylo ložisko kolmo na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění během montáže.

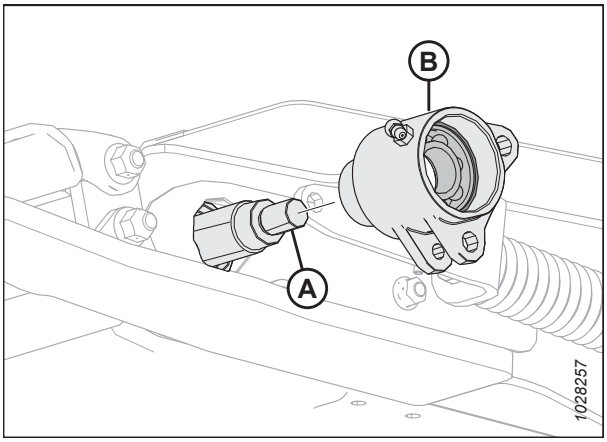


Figure 4.219: Ložisko vodicího válce – levá strana

18. Po usazení ložiska a obou těsnění na hřídel namontujte matici (A) a utáhněte ji momentem 81 Nm (60 lbf-ft).

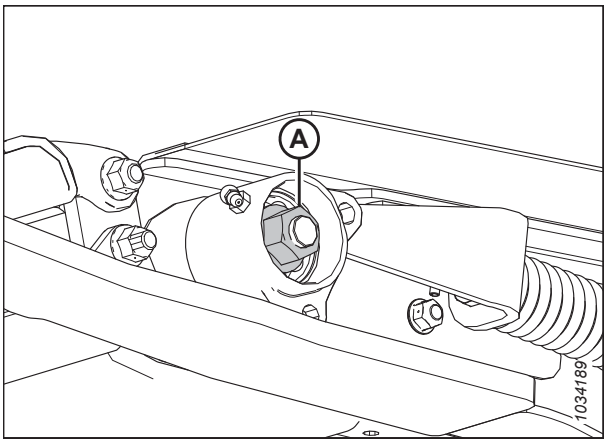


Figure 4.220: Ložisko vodicího válce – levá strana

19. Otáčejte pouzdrem ložiska vodicího válce (A), dokud se otvory ve spodních jazýčcích nezarovnají s otvorem v navařeném jazýčku (B).

20. Na závity šroubů naneste středně pevný zajišťovač závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a poté na místo (C) vložte následující spojovací materiál.

    - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.

21. Zarovnejte otvor v odlitku podpěry (D) s otvory v horním jazýčku na pouzdru vodicího válce (A).

22. Na závity šroubů naneste středně pevný zajišťovač závitů (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a poté na místo (E) vložte následující hardware.

    - Šroub s imbusovou hlavou, podložka a matice.

23. Utáhněte šrouby (C) a (E) momentem 12 Nm (9 lbf-ft).

    IMPORTANT:

    Šrouby (C) a (E) **NEUTAHUJTE** úplně.

24. Zopakujte kroky *8, page 388* až *23, page 389* na protější straně.

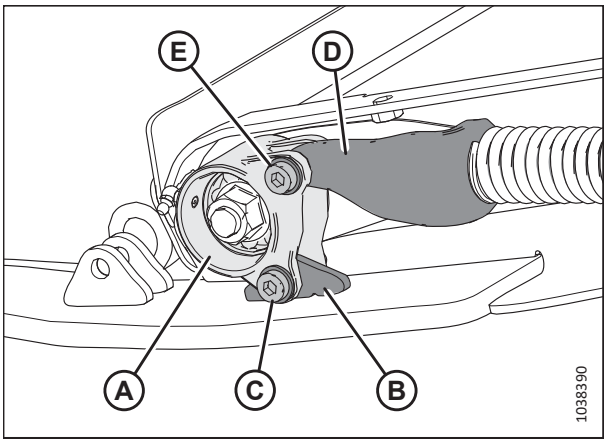


Figure 4.221: Ložiska vodicího kola – levá strana,

25. Vyplňte dutinu ložiska mazacím tukem a nasaďte prachovky (A) na oba konce vodicího válce.
26. Zkontrolujte, zda funguje maznice.
27. Zopakujte kroky *25, page 390* až *26, page 390* na protější straně.
28. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz *4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*.

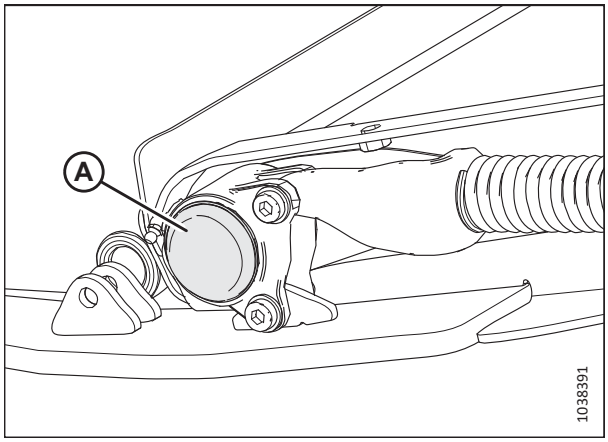


Figure 4.222: Podávací deska – levá strana,

4.10.5 Spuštění vany podávací desky dolů

Vana podávací desky chrání vkládací sběrač před předměty na zemi. Vanu lze otevřít a zavřít pro přístup ke vkládacímu sběrači.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zcela zvedněte adaptér.
2. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Na spodní straně podávací desky otočením západky (A) odemkněte páku (B). Zopakujte tento postup na protějším konci podávací desky.

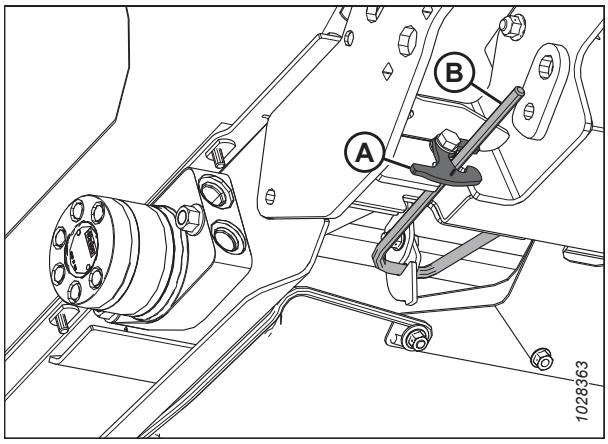


Figure 4.223: Spodní strana podávací desky

5. Držte vanu (A) a otočte páku (B) dolů, abyste vanu uvolnili.

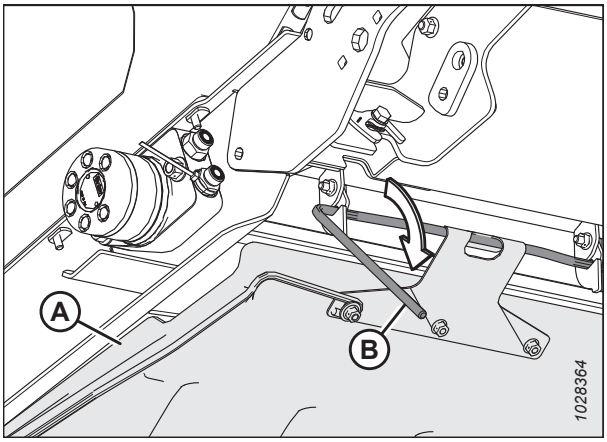


Figure 4.224: Spodní strana podávací desky

6. Spusťte vanu podávací desky (A).

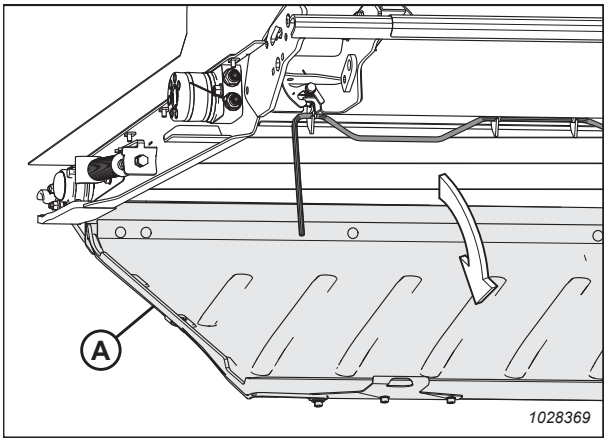


Figure 4.225: Vana podávací desky.

4.10.6 Zvednutí vany podávací desky

Vana podávací desky chrání vkládací sběrač před předměty na zemi. Vanu lze otevřít a zavřít pro přístup ke vkládacímu sběrači.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte vanu podávací desky (A).

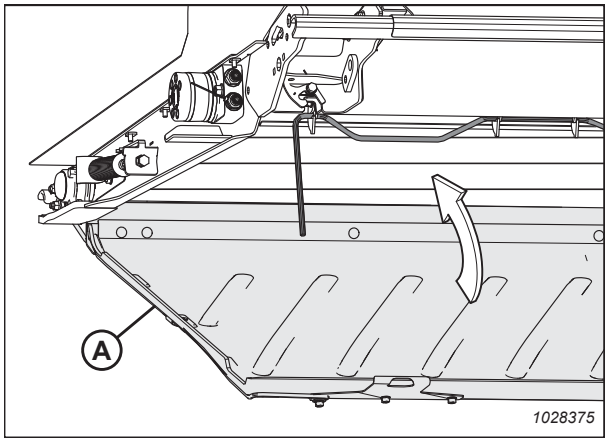


Figure 4.226: Vana podávací desky

2. Zavěste zajišťovací páku (A) do tří háků vany podávací desky (B).

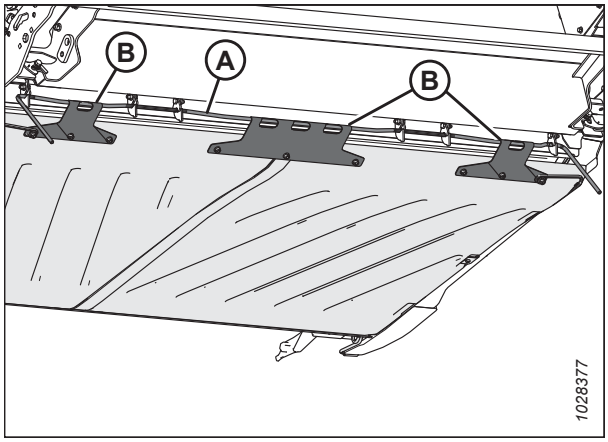


Figure 4.227: Spodní strana vany podávací desky

3. Otočením pák (A) nahoru uveďte vanu podávací desky do zajištěné polohy.

   NOTE:

   Přesvědčte se, že všechny tři háky vany podávací desky (B) jsou zajištěné na zajišťovací páce.

4. Držte vanu podávací desky na místě a otočením západky (C) zajistěte páku (A).

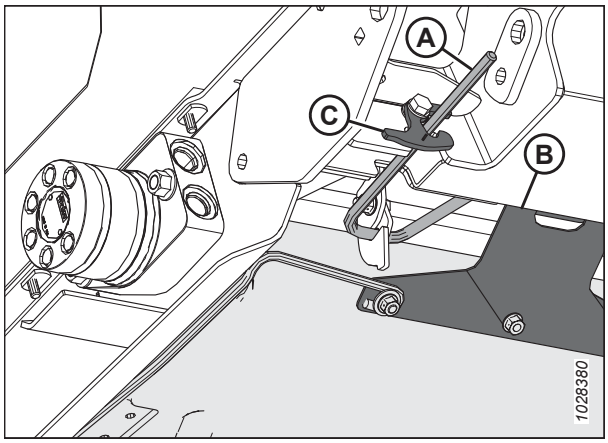


Figure 4.228: Spodní strana vany podávací desky

4.10.7 Kontrola háků držáků spoje

DENNĚ kontrolujte levý a pravý hák držáku spoje a ujistěte se, že nejsou prasklé nebo zlomené.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zcela zvedněte adaptér.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Před zahájením provozu zkontrolujte, zda jsou oba háky držáku spoje (A) zajištěné na naklápěcím modulu pod podávací deskou jako na obrázku.

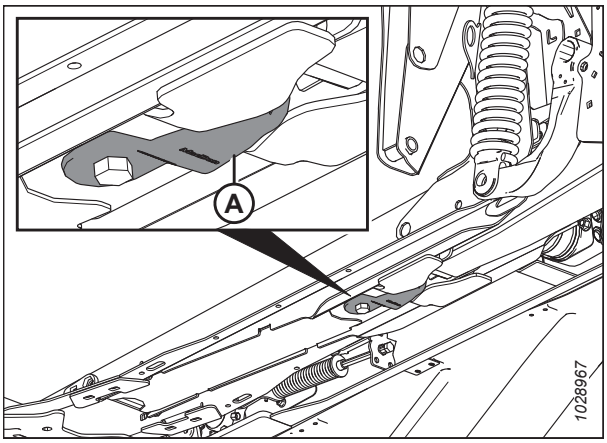


Figure 4.229: Podávací deska – pohled zespoda

- Nepoškozený hák držáku spoje (A)
- Poškozený/zlomený hák držáku spoje (B)
- Napnutý držák spoje (není vyobrazen)

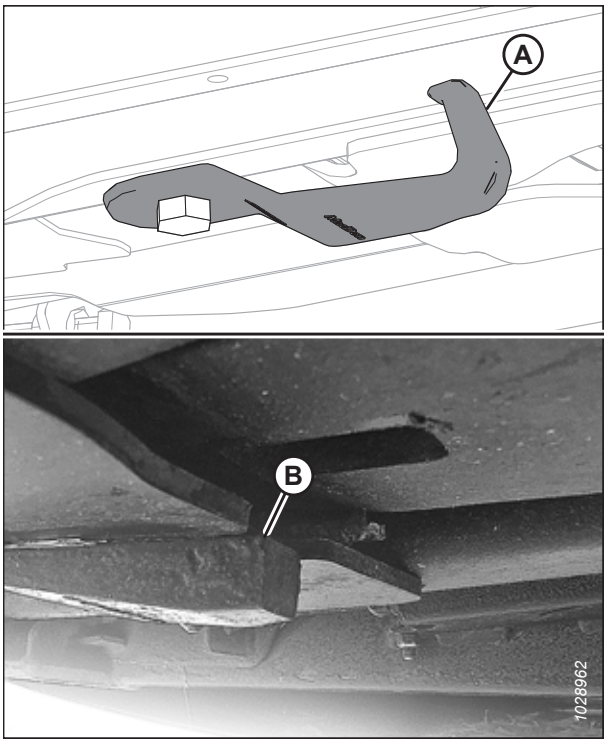


Figure 4.230: Háky držáků spoje

NOTE:

Pro přesunutí háku (A) do úložné polohy uvolněte šroub (B) a otočte hák o 90°.

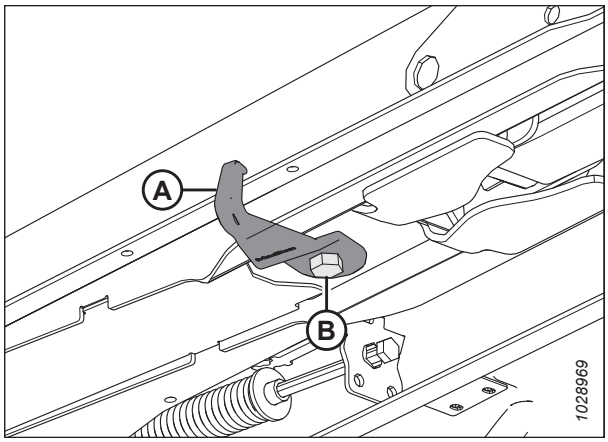


Figure 4.231: Hák držáku spoje v úložné poloze

4.11 Stěrací lišty

Do otvoru naklápěcího modulu se instalují stěrací lišty, které zlepšují vkládání plodin, například rýže. V závislosti na požadované konfiguraci naklápěcího modulu může být nutné je odstranit.

4.11.1 Demontáž stěracích lišt

Stěrací lišty jsou zajištěny na rámu naklápěcího modulu čtyřmi šrouby a maticemi.

1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.6 Připojení/odpojení adaptéru, page 54*.
2. Odšroubujte čtyři šrouby a matice (A) zajišťující stěrací lištu (B) na rámu naklápěcího modulu a stěrací lištu odejměte.

   NOTE:

   Na stěrací liště je možné ponechat pouze dva horní šrouby (B).
3. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

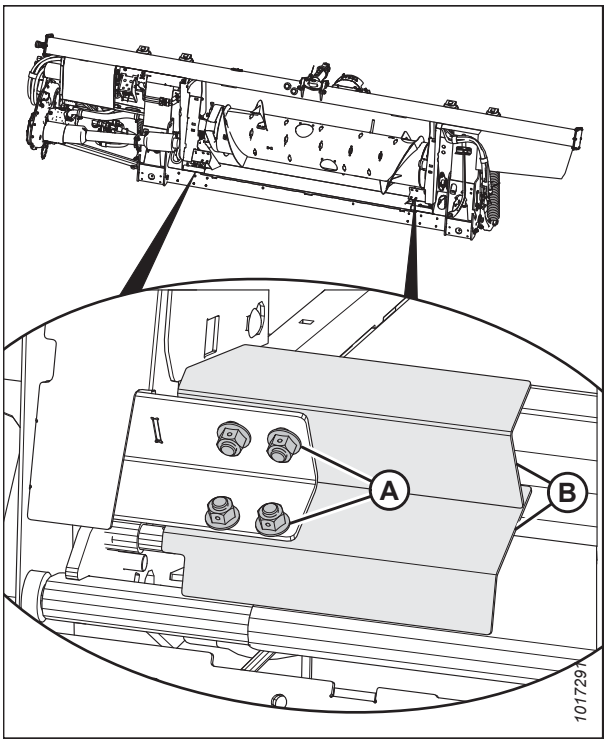


Figure 4.232: Stěrací lišta

4.11.2 Montáž stěracích lišt

Stěrací lišty jsou nainstalovány v dolních rozích otvoru naklápěcího modulu.

1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.6 Připojení/odpojení adaptéru, page 54*.

2. Umístěte stírací lištu (B) podle obrázku tak, aby vrub byl v rohu rámu.

   NOTE:

   Na stěrací lišty stačí namontovat pouze horní dva šrouby, pokud je montáž spodních dvou šroubů příliš obtížná.

3. Zajistěte stěrací lištu (B) na naklápěcím modulu čtyřmi šrouby a maticemi (A). Zajistěte, aby matice směřovaly ke sklízecí mlátičce.

4. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

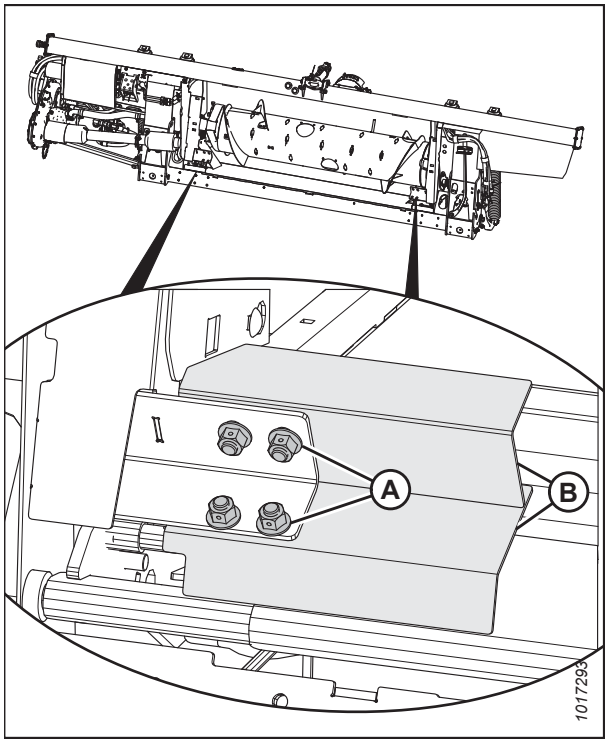


Figure 4.233: Stěrací lišta

4.12 Boční sběrače adaptéru

K dispozici jsou dva boční sběrače adaptéru. Přepravují posečené plodiny k vkládacímu sběrači a šneku naklápěcího modulu. Vyměňte sběrače, pokud jsou natržené, popraskané nebo chybí příčky.

4.12.1 Demontáž bočních sběračů

Vyměňte sběrače, pokud jsou natržené, popraskané nebo chybí příčky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

7. Nastartujte motor.
8. Nechte sběrač běžet, dokud spoj nebude v pracovní oblasti.
9. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
10. Uvolněte napětí sběrače. Pokyny viz *4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače, page 401*.

11. Odmontujte matice a šrouby (A) a spojovací trubky (B) z kloubu sběrače.
12. Demontujte šrouby (C), propojovací prvek (D) a matice z přední strany spoje sběrače.
13. Stáhněte sběrač z podávací desky.

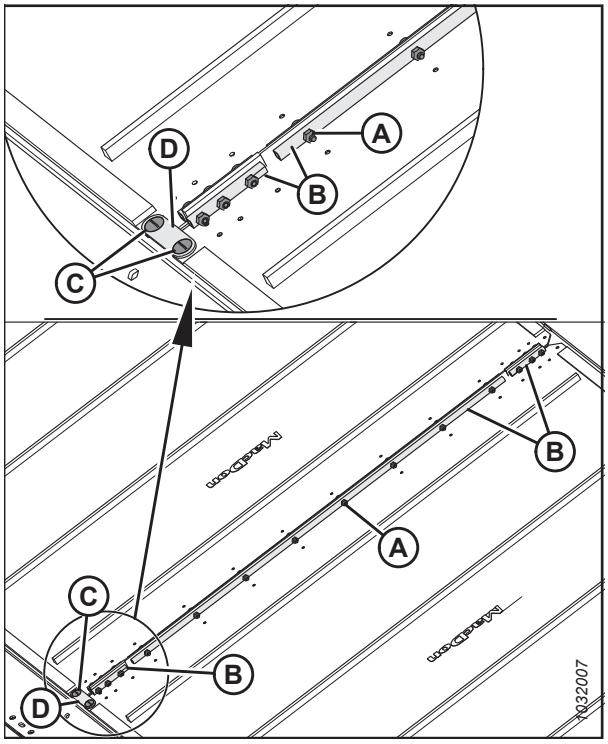


Figure 4.234: Spojovací materiál sběrače

4.12.2 Montáž bočních sběračů

Boční sběrače se používají k přiblížení sečené plodiny ke středu adaptéru. Abyste zajistili jejich správnou instalaci, postupujte podle doporučeného postupu instalace uvedeného zde.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
7. Naneste mastek, dětský zásyp nebo mazací směs mastku a grafitu na spodní stranu vodítek sběrače a na povrch sběrače, který tvoří těsnicí plochu, která je v kontaktu s žací lištou.
8. Vložte sběrač do podávací desky na jejím vnitřním konci u hnacího válce. Táhněte sběrač do podávací desky, na konci ho zasouvejte.
9. Sběrač zasouvejte, dokud ho nebude možné obtočit kolem hnacího válce.
10. Vložte druhý konec sběrače do podávací desky přes válce. Sběrač úplně vtáhněte do podávací desky.

11. Spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) (s hlavami směrem k středovému otvoru) a maticemi.

    NOTE:

    Dvě krátké spojovací trubky jsou upevněné na přední a zadní straně sběrače.

12. Namontujte propojovací prvek (D) pomocí šroubů (C) a matic na přední stranu spoje sběrače.

    NOTE:

    Při utahování matic držte šrouby (C) v úhlu 90° vůči můstkovému konektoru (D). Pokud umožníte, aby se šrouby při utahování otáčely, dojde k prohnutí můstkového konektoru.

13. Utáhněte matice momentem 9,5 Nm (7 lbf·ft).

14. Nastavte napětí sběrače. Pokyny viz *4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače, page 401*.

15. Nechte běžet sběrače s motorem na volnoběh tak, aby se mastek nebo mazivo z mastku/grafitu přilepilo na těsnicí povrchy sběrače.

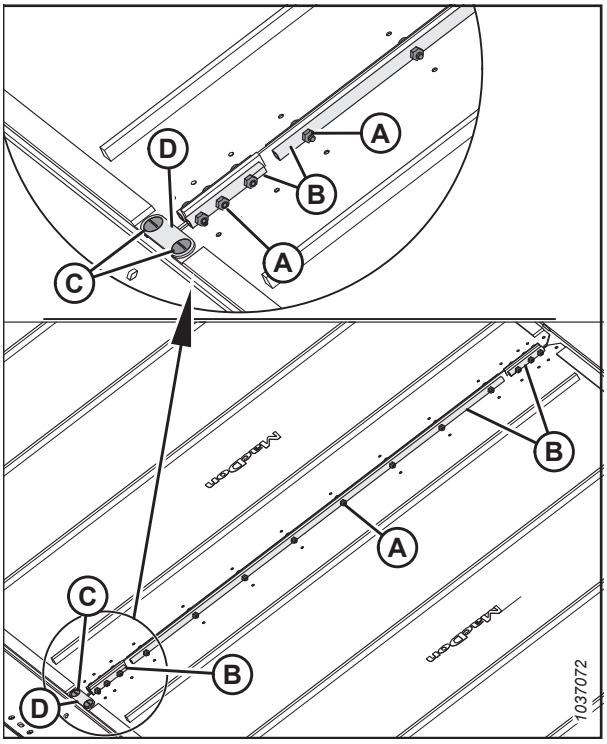


Figure 4.235: Spojovací materiál sběrače

4.12.3 Nastavení výšky podávací desky

Správné nastavení výšky podávací desky brání vstupu materiálu do bočních sběračů a jejich zastavení.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Nové, u výrobce namontované sběrače jsou ve výrobním závodě zkoušeny na tepelnou a tlakovou odolnost. Mezera mezi sběračem a žací lištou je nastavena na 1–3 mm (0,04–0,12 palce).

1. Spusťte adaptér na čtyři bloky (A) (305–356 mm [12–14 in.]). Jeden blok na každém konci a jeden blok v každém místě závěsu.

2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

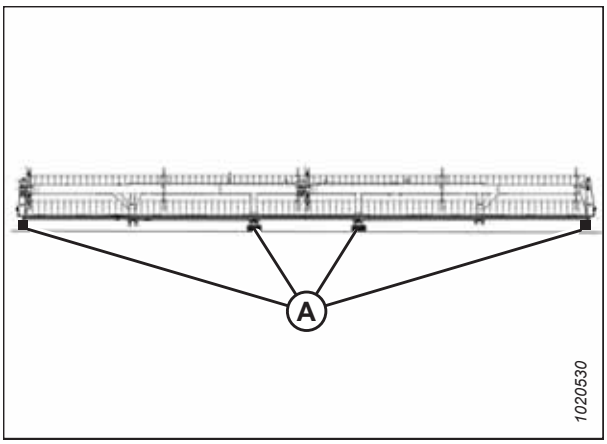


Figure 4.236: Adaptér na blocích

NOTE:

Měření proveďte u podpěr podávací desky (A) s adaptérem v pracovní poloze. V závislosti na velikosti adaptéru jsou na každé desce dva až čtyři podpěry.

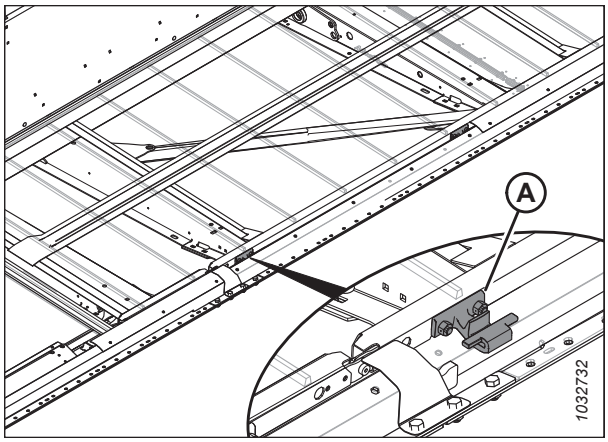


Figure 4.237: Podpěry podávací desky sběrače

3. Ujistěte se, že vzdálenost (A) mezi sběračem (B) a kovovým těsněním (C) je 0–2 mm (0,004–0,08 palce).
4. Uvolněte napětí sběrače. Pokyny viz *4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače, page 401*.

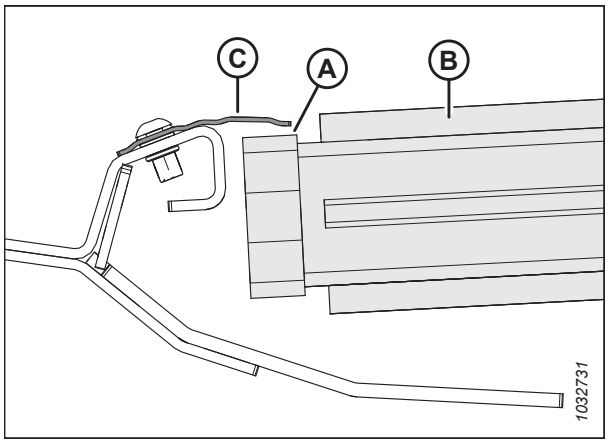


Figure 4.238: Těsnění sběrače

5. Zvedněte přední okraj sběrače (A) za žací lištu (B), aby se odhalila podpěra podávací desky.
6. Změřte a poznamenejte si tloušťku řemene sběrače.

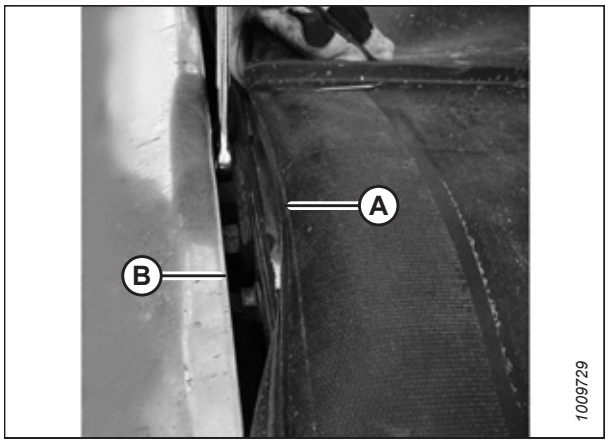


Figure 4.239: Podpěra podávací desky

NOTE:

Podávací deska je vyobrazena s odejmutým sběračem.

7. Povolte dvě pojistné matice (A) na podpěře podávací desky (B) **POUZE** o půl otáčky.

8. Sklepněte pomocí kladiva a dřevěného špalku podávací desku (C), aby se podávací deska snížila vzhledem k podpěrám podávací desky. Vyklepněte podpěru podávací desky (B) pomocí průbojníku, aby se podávací deska zvýšila vzhledem k podpěrám podávací desky.

Table 4.1 Počet podpěr desky (B)

Model	Veličina
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD250	14

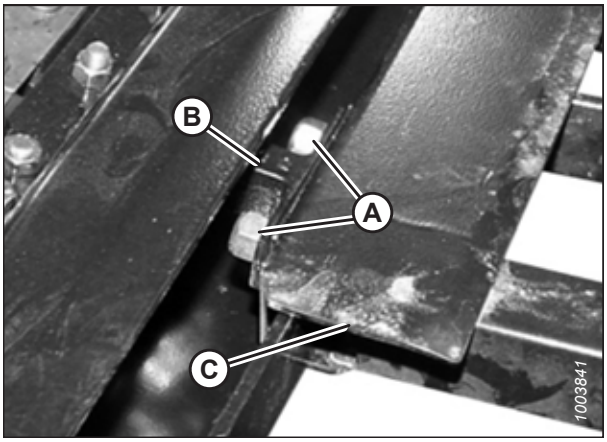


Figure 4.240: Podpěra podávací desky

9. Použijte měrku, která má stejnou tloušťku jako pás sběrače plus 1 mm (0,04 palce). Posunutím měrky tloušťky po podávací desce (A) pod kovovým těsněním (C) nastavte správnou mezeru.

10. Chcete-li zajistit utěsnění, seřiďte podávací desku (A) tak, aby mezera (B) mezi kovovým těsněním (C) a deskou byla stejně široká jako pás sběrače plus 1 mm (0,04 palce).

    NOTE:

    Při kontrole mezery na kterémkoli válci měřte od trubky válce, **NIKOLI** od desky.

11. Utáhněte upevňovací materiál podpěry podávací desky (D).

12. Překontrolujte mezeru (B) pomocí měrky. Pokyny viz krok *9, page 401*.

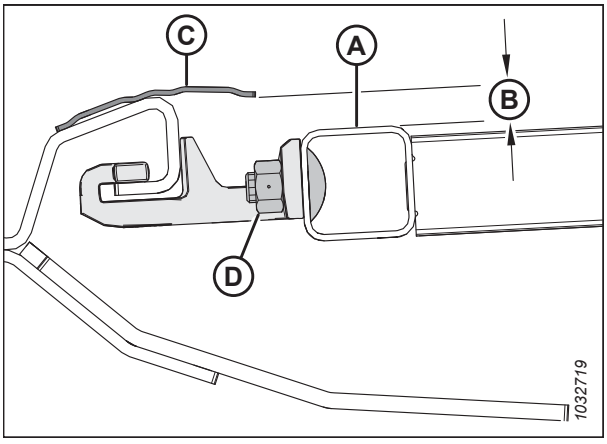


Figure 4.241: Podpěra podávací desky

4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače

Sběrače jsou napnuté z výroby a **NEMĚLY** by vyžadovat seřízení. Pokud je vyžadováno seřízení, napněte sběrač právě tolik, abyste zabránili jeho prokluzování a aby nebyl prověšený pod žací lištou.

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry vozidla.

1. Ujistěte se, že indikátor napínáku (A) zakrývá vnitřní polovinu okna.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

2. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

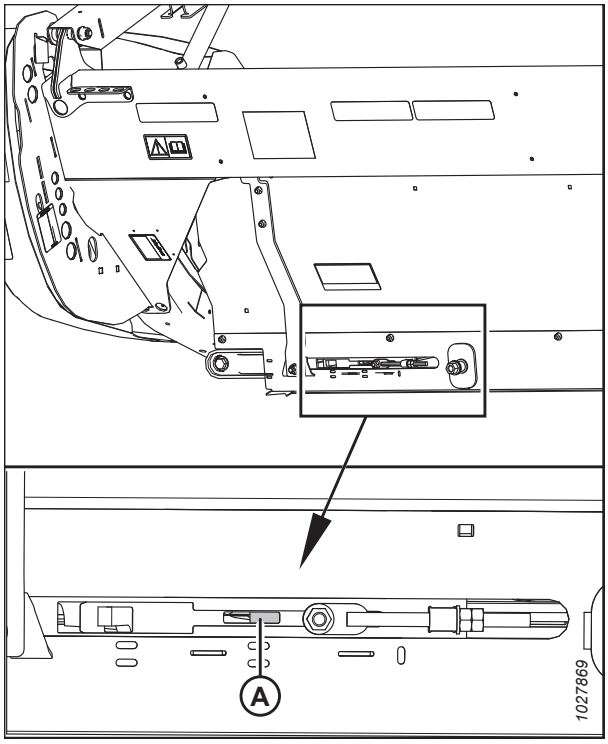


Figure 4.242: Zařízení pro seřízení napnutí – je vyobrazena levá strana, pravá strana je naproti

6. Přesvědčte se, že vodítko sběrače (gumový pás na spodní straně sběrače) řádně zapadá do drážky (A) na hnacím kole.

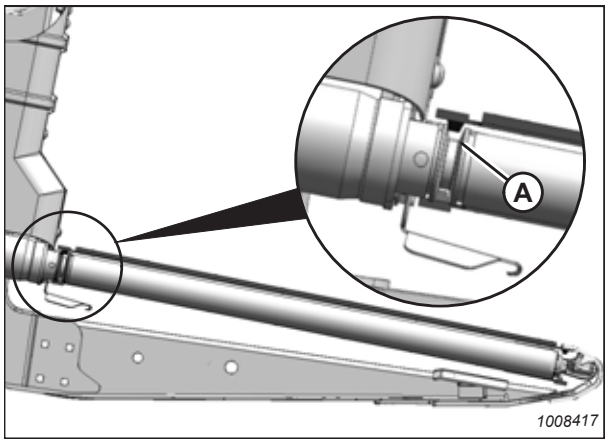


Figure 4.243: Hnací válec

7. Zkontrolujte, zda se vodicí válec (A) nachází mezi vodítky (B).

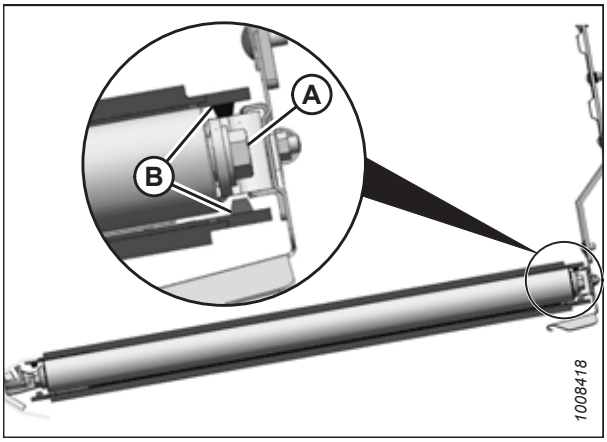


Figure 4.244: Vodicí válec

IMPORTANT:

NESEŘIZUJTE matici (C). Tato matice se používá jen pro vyrovnání sběrače.

8. Otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček jej utáhnete a proti směru hodinových ručiček povolíte. Ukazatel napínače (B) se bude pohybovat dovnitř a ukazovat napínání sběrače. Utahujte stavěcí šroub, dokud indikátor napínáku nezakryje vnitřní polovinu okna.

IMPORTANT:

Abyste zabránili předčasnému selhání sběrače, kol sběrače a/nebo napínacích součástí, **NEPOUŽÍVEJTE** adaptér, pokud ukazatel není vidět.

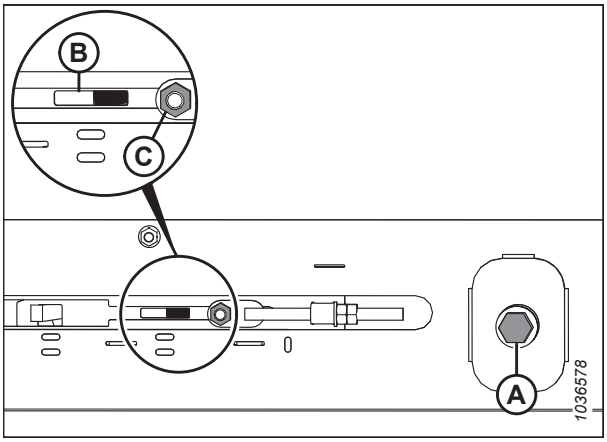


Figure 4.245: Seřízení napínače – je vyobrazena levá strana, pravá strana je naproti

4.12.5 Seřízení pohybu bočního sběrače

Pohyb bočního sběrače se seřizuje vyrovnáním hnacího a vodicího válce sběrače.

Pohyb sběrače je nastaven z výroby a je třeba jej upravit pouze v případě, že je nesprávný.

NOTE:

Na obrázku je levá podávací deska sběrače. Pravá podávací deska je naproti.

NOTE:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

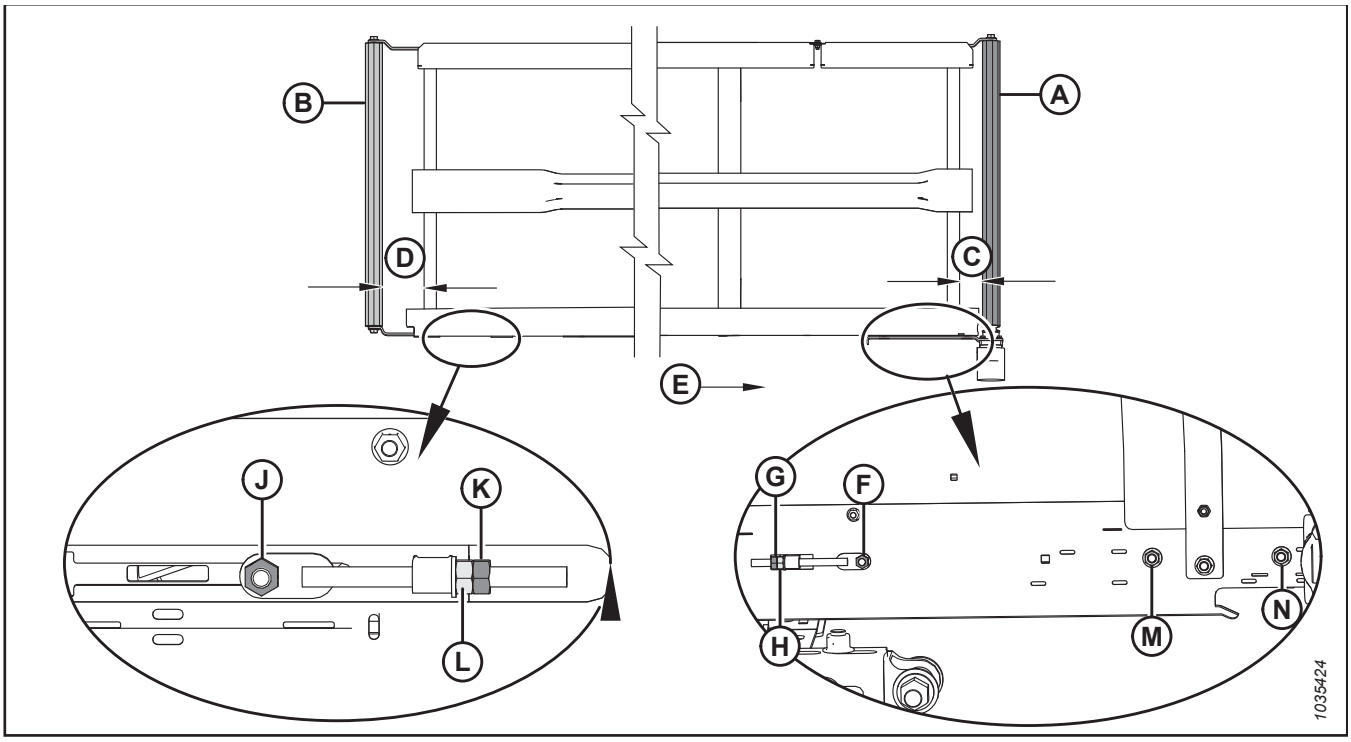


Figure 4.246: Nastavení pohybu sběrače

A – Hnací válec
B – Vodicí válec
C – Nastavení hnacího válce
D – Nastavení vodicího válce
E – Směr sběrače
F – Matice na straně hnacího válce
G – Přítužná matice pro hnací válec
H – Stavěcí matice pro hnací válec
J – Matice na straně vodicího válce
K – Přítužná matice pro vodicí válec
L – Stavěcí matice pro vodicí válec
M – Matice na straně hnacího válce
N – Matice na straně hnacího válce

1. Podle následující tabulky určíte, který válec potřebuje nastavit a jaká nastavení je nutné provést:

Table 4.2 Pohyb sběrače

Pohyb	Umístění	Seřízení	Způsob
Směrem k zadnímu plechu	Hnací válec	Zvýšení **C**	Utáhněte stavěcí matici (H).
Směrem k žací liště	Hnací válec	Snížení **C**	Povolte stavěcí matici (H).
Směrem k zadnímu plechu	Vodicí válec	Zvýšení **D**	Utáhněte stavěcí matici (L).
Směrem k žací liště	Vodicí válec	Snížení **D**	Povolte stavěcí matici (L).

2. Pro změnu **C** (viz tabulku *4.2, page 404*) seřiďte hnací válec (A) takto:
   a. Povolte matice (F), (M) a (N) a přítužnou matici (G).
   b. Otáčejte stavěcí maticí (H).
   c. Utáhněte matice (F), (M) a (N) a přítužnou matici (G).
3. Pro změnu **D** (viz tabulku *4.2, page 404*) seřiďte vodicí válec (B) takto:
   a. Povolte matici (J) a přítužnou matici (K).
   b. Otáčejte stavěcí maticí (L).

   NOTE:

   Jestliže sběrač neběží rovnoměrně u konce s vodicím válcem po seřízení vodicího válce, hnací válec pravděpodobně není kolmý k podávací desce. Seřiďte hnací válec a pak znovu seřiďte vodicí válec.

   c. Utáhněte matici (J) a přítužnou matici (K).

4.12.6 Prohlídka ložiska válce sběrače

Válce sběrače mají nemazatelná ložiska; abyste ovšem dosáhli maximální životnosti ložisek, měli byste každých 200 hodin kontrolovat vnější těsnění (v písčitých podmínkách častěji).

Infračerveným teploměrem odhalíte špatná ložiska válců sběrače takto:

1. Zapněte adaptér a nechte asi tři minuty běžet sběrače.
2. Zkontrolujte teplotu ložisek válců sběračů u každého z ramen válců (A), (B) a (C) na každé podávací desce. Přesvědčte se, že teplota nepřekračuje okolní teplotu o 44 °C (80 °F).

   Vyměňte ložiska přesahující maximální doporučenou teplotu. Pokyny viz:

   - *4.12.8 Výměna ložiska vodicího válce desky bočního sběrače, page 407*
   - *4.12.11 Výměna ložiska hnacího kola bočního sběrače, page 412*

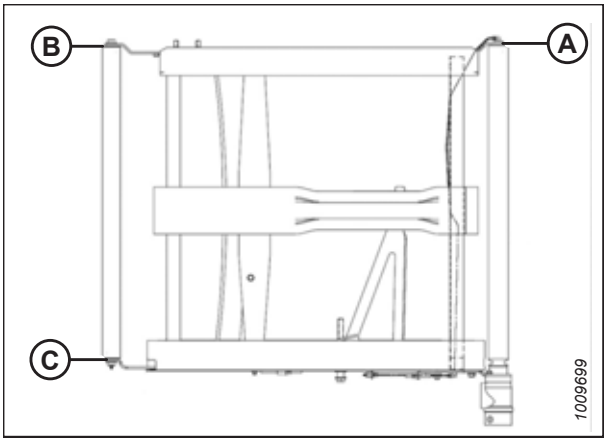


Figure 4.247: Ramena válce

4.12.7 Demontáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače

Deska bočního sběrače má na obou koncích válec. Jeden je napínací a druhý hnací.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor a zapněte adaptér, dokud nebude přístupný konektor bočního sběrače (nejlépe v blízkosti vnějšího konce desky).

2. Spusťte adaptér na čtyři bloky (A) (305–356 mm [12–14 in.]). Jeden blok na každém konci a jeden blok v každém místě závěsu.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

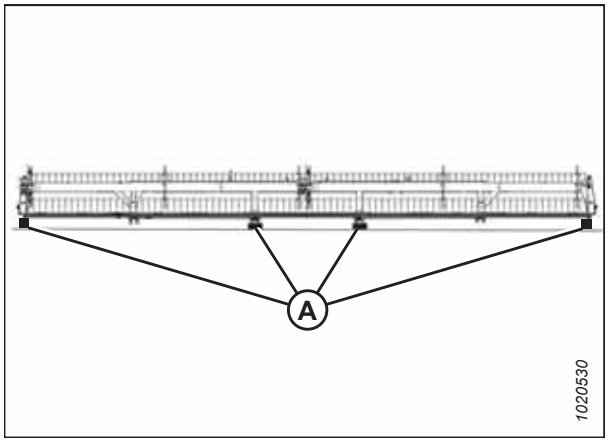


Figure 4.248: Adaptér na blocích

6. Povolujte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) proti směru hodinových ručiček, dokud se stavěcí šroub nedostane mimo rozsah nastavení a nenarazí na zarážku.

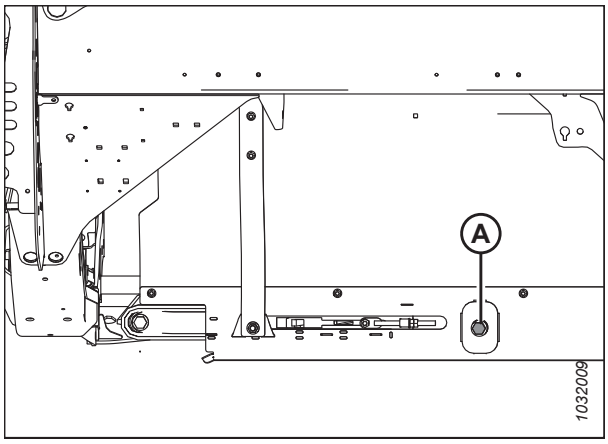


Figure 4.249: Napínač – vyobrazena levá strana

7. Demontujte šrouby (C), propojovací prvek (D) a matice z přední strany spoje sběrače.
8. Odmontujte matice a šrouby (A) a spojovací trubky (B) z kloubu sběrače.
9. Vytáhněte sběrač z vodicího válce.

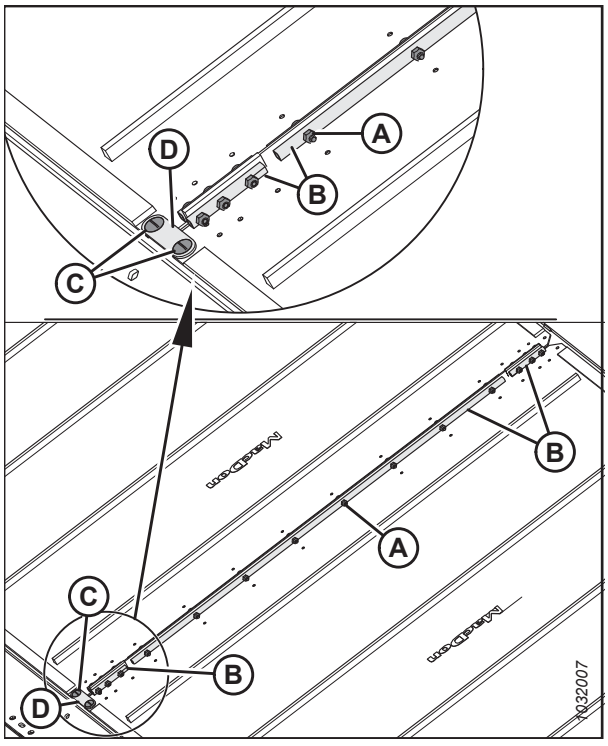


Figure 4.250: Spojovací materiál sběrače

10. Odmontujte šroub (A) a odstraňte podložku z vodicího válce na zadní straně desky adaptéru.
11. Odmontujte šroub (B) a odstraňte podložku z vodicího válce na přední straně desky adaptéru.
12. Roztáhněte ramena válce (C) a (D) a vyjměte vodicí válec.

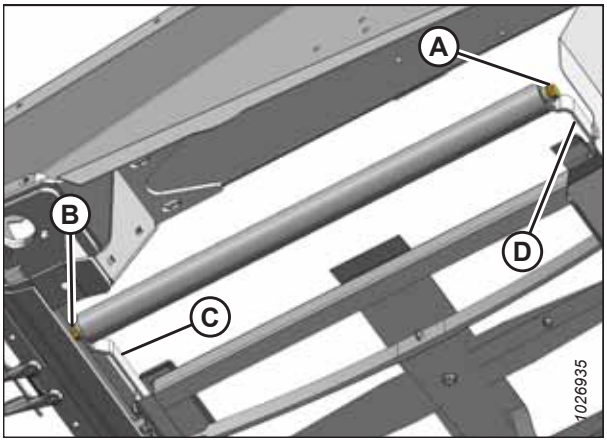


Figure 4.251: Vodicí válec

4.12.8 Výměna ložiska vodicího válce desky bočního sběrače

Vodicí kola desky bočního sběrače mají instalovaná ložiska, která umožňují otáčení kola.

1. Demontujte ložisko vodicího kola desky sběrače. Pokyny viz *4.12.7 Demontáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače, page 405*.
2. Upněte vodicí kolo (A) do svěráku s látkou omotanou okolo kola, která zabrání jeho poškození.
3. Pomocí posuvného kladiva demontujte sestavu ložiska (B) a těsnění (C) z válce.

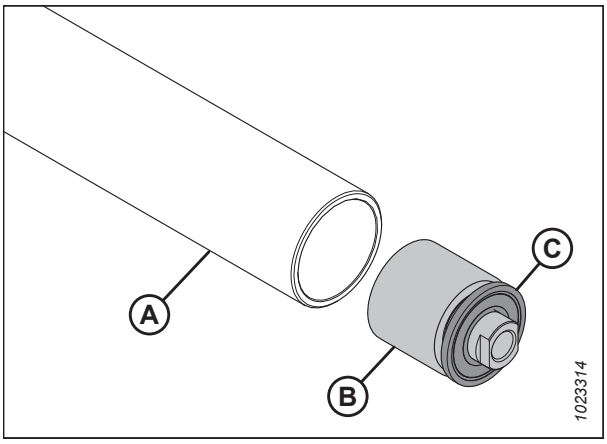


Figure 4.252: Ložisko vodicího válce a těsnění

IMPORTANT:

Při montáži nového ložiska **NEPOKLÁDEJTE** konec válce přímo na zem. Sestava ložiska (A) přečnívá za trubku válce (B) a položením konce na zem dojde k zatlačení ložiska dále do trubky.

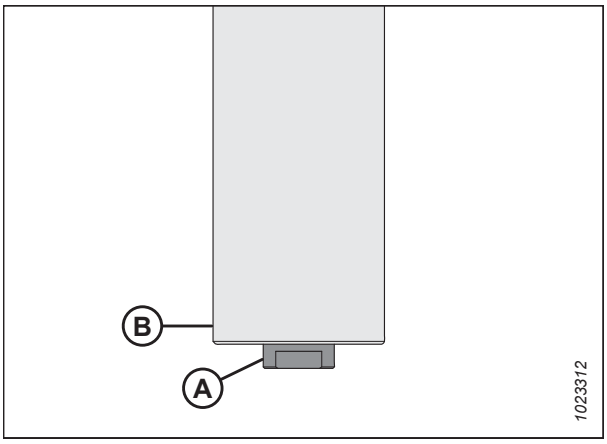


Figure 4.253: Vodicí válec

4. Udělejte výřez (A) do dřevěného hranolu.
5. Umístěte konec vodicího válce (B) na hranol a vyčnívající sestavu ložiska vložte do výřezu (A).

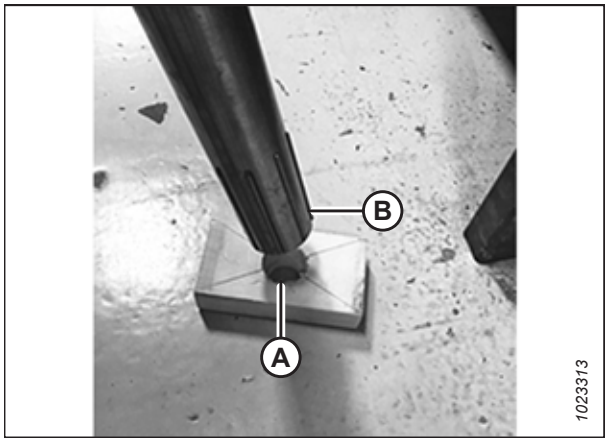


Figure 4.254: Vodicí válec

6. Namontujte novou sestavu ložiska (C) lisováním vnějšího kroužku ložiska do trubky, dokud nebude 14–15 mm (9/16–19/32 palce) (B) od vnějšího okraje trubky.

   NOTE:

   Před montáží nového těsnění vyplňte prostor (A) přibližně 8 dávkami mazacího tuku.

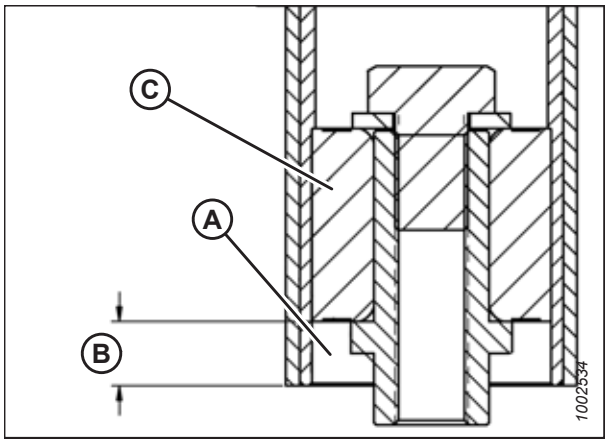


Figure 4.255: Ložisko vodicího válce

7. Namontujte nové těsnění (A) tlakem na vnitřní a vnější kroužek těsnění, dokud nebude těsnění 3–4 mm (1/8–3/16 palce) (B) od vnějšího okraje trubky.

   NOTE:

   Těsnění může být otočené v libovolném směru.

8. Namontujte zpět vodicí kolo. Pokyny viz *4.12.9 Montáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače, page 409*.

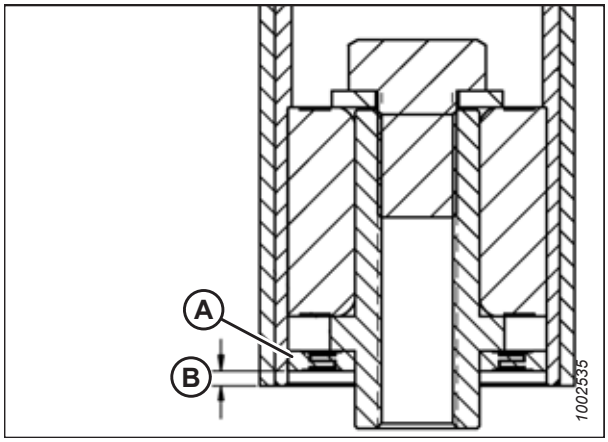


Figure 4.256: Ložisko vodicího válce

4.12.9 Montáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače

Deska bočního sběrače má na obou koncích válec. Jeden je napínací a druhý hnací.

1. Namontujte vodicí kolo (A) mezi ramena vodicího kola (B) a upevněte jej dvěma šrouby (C) a podložkami. Utáhněte šrouby momentem 95 Nm (70 lbf–ft).

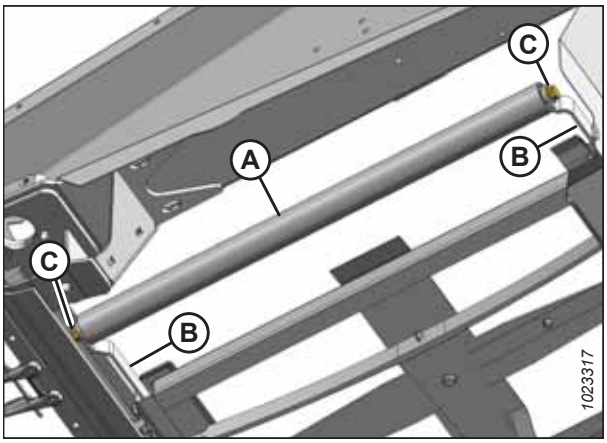


Figure 4.257: Vodicí válec

2. Spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) (s hlavami směrem ke středovému otvoru) a maticemi.

   NOTE:

   Dvě krátké spojovací trubky jsou upevněné na přední a zadní straně sběrače.

3. Namontujte propojovací prvek (D) pomocí šroubů (C) a matic na přední stranu spoje sběrače.

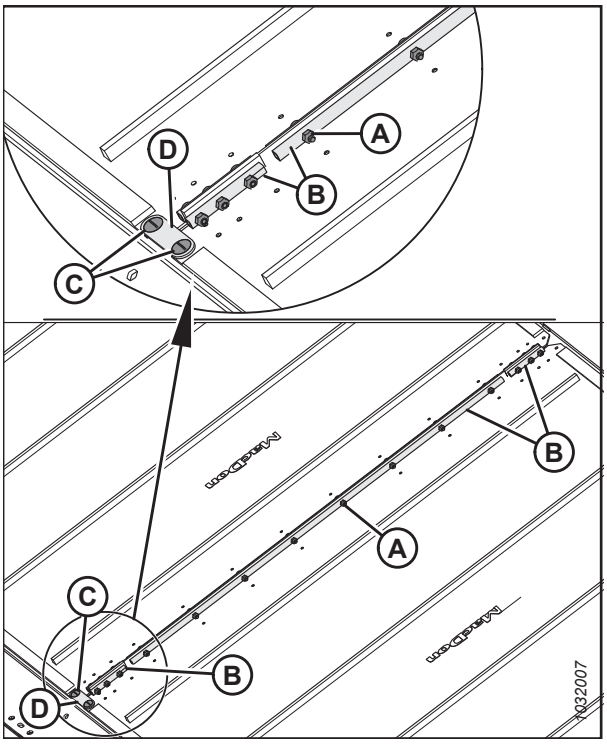


Figure 4.258: Konektor sběrače

4. Utáhněte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček. Pokyny viz *4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače, page 401*.

5. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a adaptéru.

WARNING

Přesvědčte se, že všichni přihlížející opustili prostor.

6. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér a přiháněč.

7. Nechte běžet stroj, abyste zkontrolovali správný pohyb sběrače. V případě potřeby dalšího seřízení si přečtěte pokyny v části *4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače, page 401*.

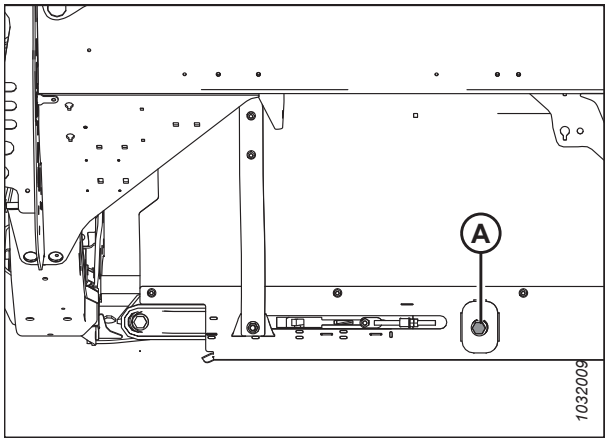


Figure 4.259: Napínač sběrače

4.12.10 Demontáž hnacího válce pohonu bočního sběrače

Deska bočního sběrače má na obou koncích válec. Jeden je napínací a druhý hnací.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění zdviženého stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy nebo na stroji provádíte úpravy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Nikdy nepracujte na nepodepřeném adaptéru nebo pod ním. Pokud je adaptér zcela zvednutý, vždy použijte bezpečnostní podpěry. Pokud je adaptér nad zemí, ale není zcela zvednutý, umístěte pod něj bloky.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Jestliže spoj sběrače není vidět, zapněte adaptér a počkejte, než bude spoj přístupný (pokud možno blízko vnějšího konce podávací desky).

2. Nastartujte motor.

3. Zcela zvedněte adaptér.

4. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.

5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

6. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz návod k obsluze adaptéru.

7. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

8. Povolujte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) proti směru hodinových ručiček, dokud se stavěcí šroub nedostane mimo rozsah nastavení a nenarazí na zarážku.

   IMPORTANT:

   NESEŘIZUJTE matici (B). Tato matice se používá jen pro vyrovnání sběrače.

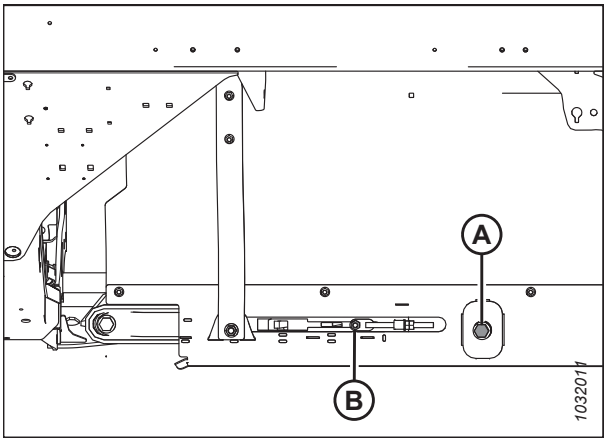


Figure 4.260: Napínač sběrače

9. Odmontujte matice a šrouby (A) a spojovací trubky (B) z kloubu sběrače.
10. Demontujte šrouby (C), propojovací prvek (D) a matice z přední strany spoje sběrače.
11. Vytáhněte sběrač z hnacího válce.

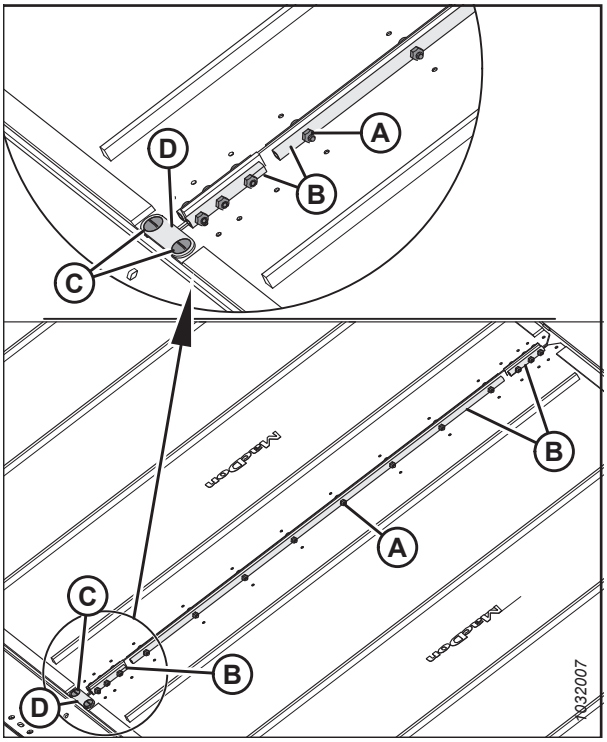


Figure 4.261: Spojovací materiál sběrače

12. Vyrovnejte zajišťovací šrouby s otvorem (A) v krytu. Odmontujte dva zajišťovací šrouby přidržující motor na hnacím válci.

    NOTE:

    Zajišťovací šrouby mají vzájemnou úhlovou rozteč 1/4 otáčky.

13. Povolte dva šrouby (B) upevňující motor k rameni hnacího válce.

    NOTE:

    Pro získání přístupu k hornímu šroubu může být nutné odmontovat plastový kryt (C).

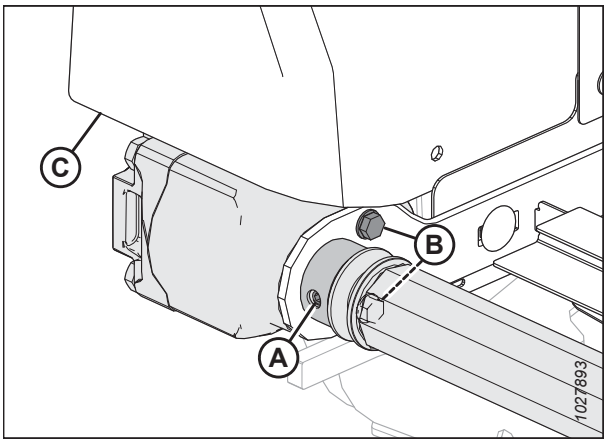


Figure 4.262: Hnací válec

NOTE:

Demontáž válce z hřídele může vyžadovat vložení páčidla mezi válec a držák (A).

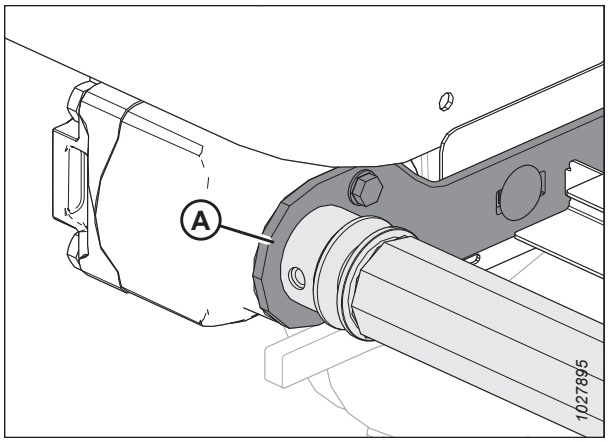


Figure 4.263: Hnací válec

14. Povolte dva šrouby (A) upevňující podpěrné rameno (B).
15. Demontujte šroub (C) a podložku, kterými je upevněn opačný konec hnacího kola k podpěrnému rameni (B).
16. Demontujte hnací válec (D).

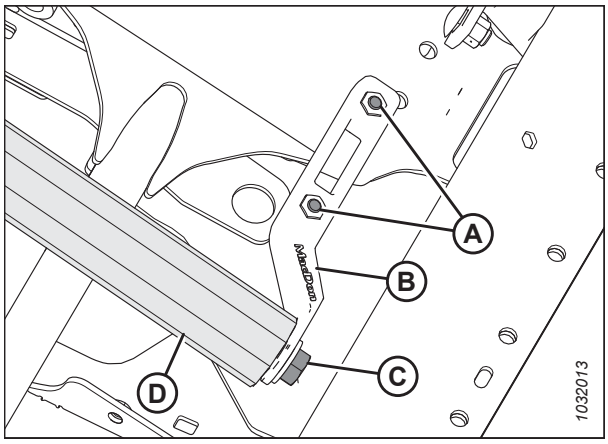


Figure 4.264: Hnací válec

4.12.11 Výměna ložiska hnacího kola bočního sběrače

K demontáži a výměně ložiska na hnacím kole budete potřebovat kladivo.

1. Odmontujte sestavu vodicího válce sběrače. Pokyny viz *4.12.10 Demontáž hnacího válce pohonu bočního sběrače, page 410*.

2. Následujícím způsobem odmontujte sestavu ložiska (A) a těsnění (B) z trubky válce (C):

   a. Nasaďte posuvné kladivo (D) na hřídel se závitem (E) v sestavě ložiska.

   b. Vyklepněte sestavu ložiska (A) a těsnění (B).

3. Vyčistěte vnitřní stranu trubky válce (C), zkontrolujte trubku ohledně známek opotřebení nebo poškození a v případě potřeby ji vyměňte.

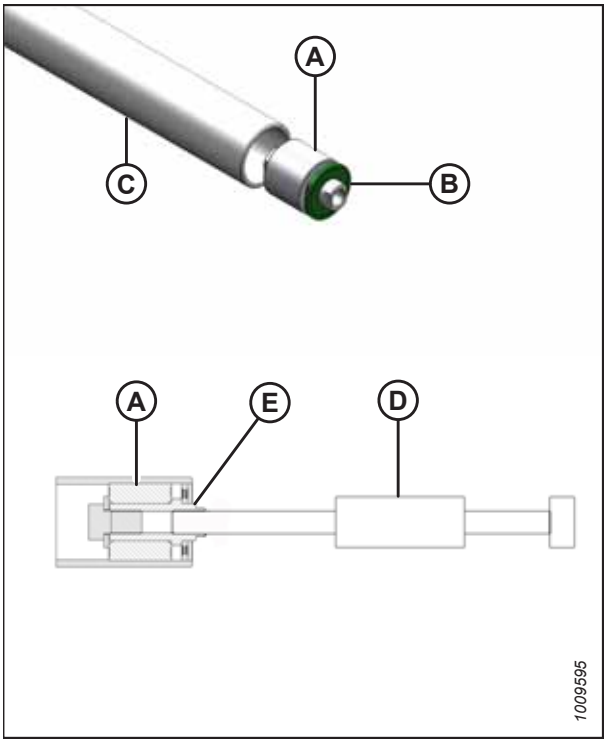


Figure 4.265: Ložisko válce

4. Namontujte novou sestavu ložiska (A) lisováním vnějšího kroužku ložiska do trubky, dokud nebude 14–15 mm (9/16–19/32 palce) (B) od vnějšího okraje trubky.

5. Naneste tuk do přední části sestavy ložiska (A). Specifikace mazacího tuku viz vnitřek zadní obálky této publikace.

6. Namontujte nové těsnění (C) na otvor válce a nasaďte plochou podložku (vnitřní průměr 1,0 palce × vnější průměr 2,0 palce) na těsnění.

7. Objímkou vhodné velikosti naklepněte těsnění (C) do otvoru válce. Naklepávejte podložku a sestavu ložiska (A), dokud těsnění nebude 3–4 mm (1/8–3/16 palce) (D) od vnějšího okraje trubky.

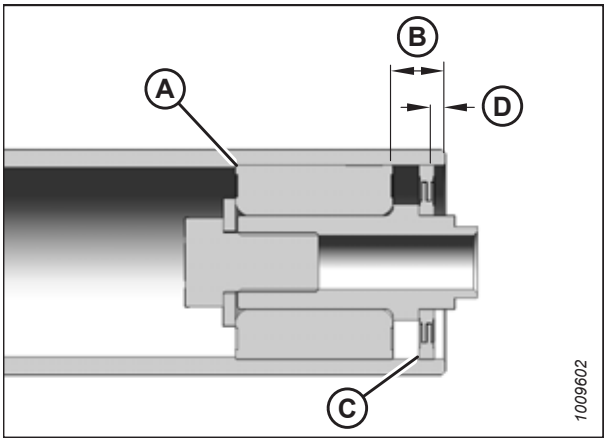


Figure 4.266: Ložisko válce

4.12.12 Montáž hnacího válce pohonu bočního sběrače

Deska bočního sběrače má na obou koncích válec. Jeden je napínací a druhý hnací.

1. Umístěte hnací válec (A) mezi podpěrná ramena válce.
2. Upevněte hnací kolo pomocí podložky a šroubu (B).
3. Utáhněte šrouby (C) na podpěrném rameni.
4. Utáhněte šroub (B) momentem 95 Nm (70 lbf·ft).
5. Namažte hřídel motoru a vložte ji do konce hnacího válce (A).

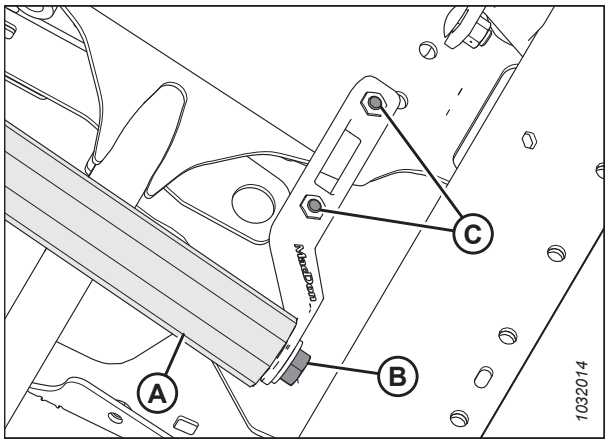


Figure 4.267: Hnací válec

6. Upevněte motor k podpěře kola dvěma šrouby (B). Utáhněte šrouby momentem 27 Nm (20 lbf-ft).
7. Dbejte, aby byl motor zcela ve válci a rovné pero bylo po úplném vložení stále na svém místě.
8. Utáhněte dva stavěcí šrouby (nejsou vyobrazeny) skrze přístupový otvor (A).

   NOTE:

   Utáhněte povolené šrouby a namontujte zpět plastový kryt (C), pokud jste ho předtím odmontovali.

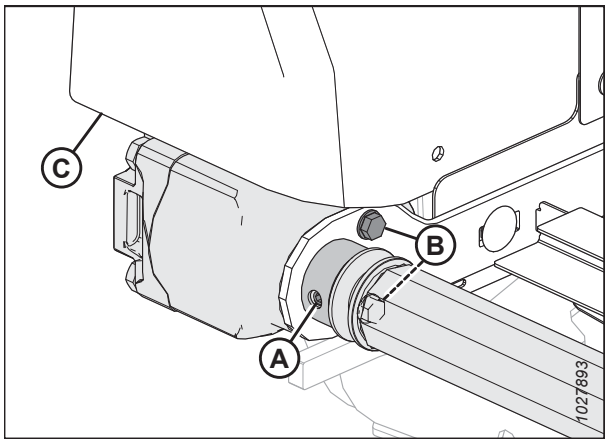


Figure 4.268: Hnací válec

9. Oviňte sběrač přes hnací válec a spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) (s hlavicemi otočenými ke středovému otvoru) a maticemi.

   NOTE:

   Dvě krátké spojovací trubky jsou upevněné na přední a zadní straně sběrače.

10. Namontujte propojovací prvek (D) pomocí šroubů (C) a matic na přední stranu spoje sběrače.

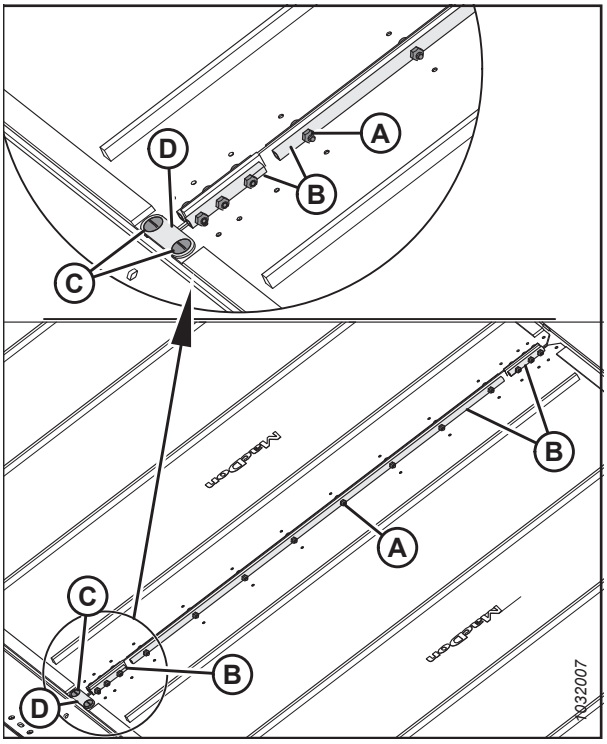


Figure 4.269: Konektor sběrače

11. Utáhněte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček. Pokyny viz *4.12.4 seřízení napětí bočního sběrače, page 401*.

12. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a adaptéru. Pokyny viz *Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 36*.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

13. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér a přiháněč.

14. Nechte běžet stroj, abyste zkontrolovali správný pohyb pásu. Pokud je nutné další seřízení, viz *4.12.5 Seřízení pohybu bočního sběrače, page 403*.

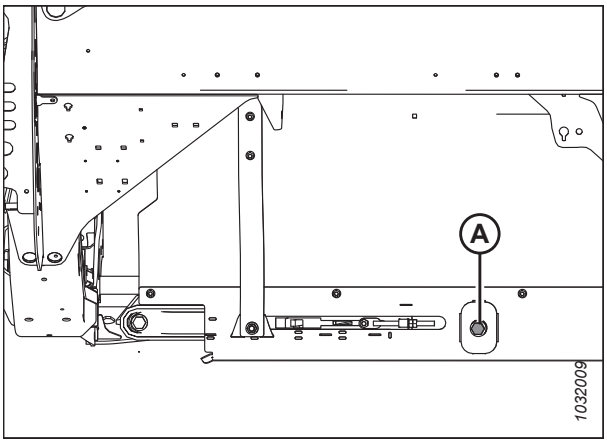


Figure 4.270: Napínač sběrače – vyobrazena levá strana

4.13 Přiháněč

Přiháněč je opatřen jedinečným způsobem tvarovanou vačkou, která umožňuje vsunutí prstů pod polehlou plodinu a její zvednutí před posečením.

CAUTION

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz *4.1 Příprava stroje na servis, page 265*

4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty

Minimální vzdálenost mezi prsty přiháněče a žací lištou zajišťuje, že se prsty přiháněče za provozu nedostanou do styku s žací lištou. Vzdálenost je nastavena od výrobce, ale před zahájením provozu mohou být nutné úpravy.

1. V tabulkách níže je uvedena vzdálenost hrotů prstů k vrcholu špičatých prstů (B), krátkých prstů (C) a žací lišty (A).

Table 4.3 Vzdálenost prstů přiháněče od prstů – jednoduchý přiháněč

Adaptér	Koncové panely	Vedle středového ramena
FD225	20 mm (0,80 palce)	45 mm (1,77 palce)

Table 4.4 Vzdálenost prstů přiháněče od prstů – dvojitý přiháněč

Adaptér	Koncové panely	V závěsných bodech
FD230	20 mm (0,80 palce)	45 mm (1,77 palce)
FD235 FD240 FD241	20 mm (0,80 palce)	20 mm (0,80 palce)
FD240	20 mm (0,80 palce)	20 mm (0,80 palce)

Table 4.5 Vzdálenost prstů přiháněče od prstů – trojitý přiháněč

Adaptér	Vnější koncové panely	Vedle středových ramen
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 palce)	20 mm (0,80 palce)

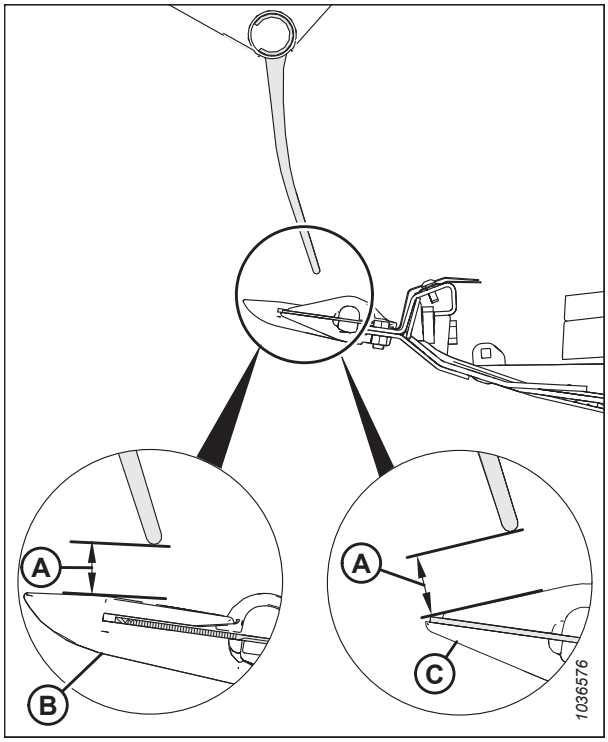


Figure 4.271: Vzdálenost prstů

Měření vzdálenosti přihráněče

Vzdálenost přihráněče znamená mezeru mezi konci prstů přihráněče a žací lištou. V závislosti na konfiguraci adaptéru se může vzdálenost přihráněče po celé délce adaptéru lišit. Abyste zjistili, že je vzdálenost přihráněče přijatelná, je třeba ji nejprve změřit.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
3. Nastavujte polohu přihráněče vpřed/vzad, dokud se číslo sedm na ukazateli polohy přihráněče vpřed/vzad (A) neskryje za držák snímače (B).

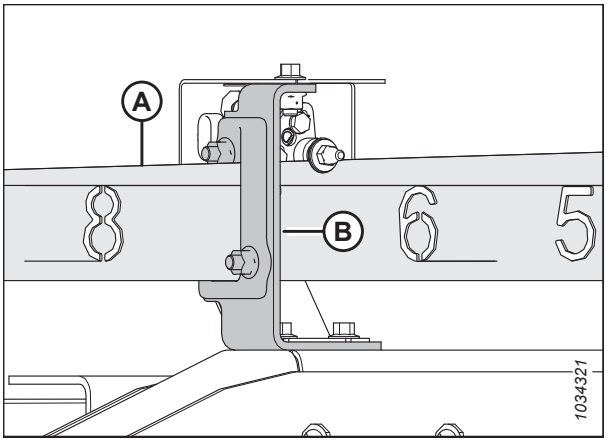


Figure 4.272: Poloha přihráněče vpřed/vzad

4. **Adaptéry s jednoduchým přihráněčem:** Zvedněte adaptér dostatečně vysoko a umístěte dva 254mm (10palcové) špalky (A) pod žací lištu těsně vedle kloubových bodů křídel.

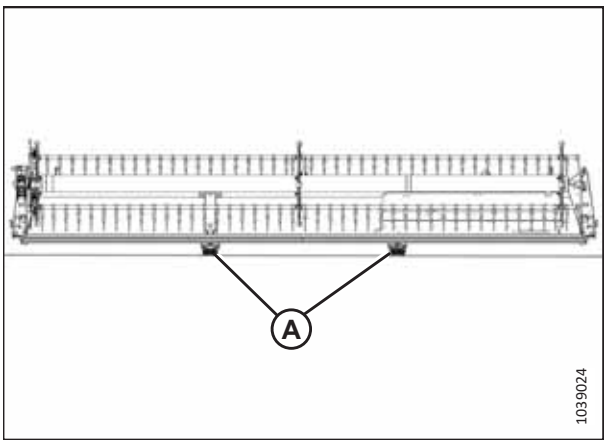


Figure 4.273: FlexDraper® umístění špalků – jednoduchý přihráněč

5. **Adaptéry s dvojitým přiháněčem:** Zvedněte adaptér dostatečně vysoko a umístěte dva 254mm (10palcové) špalky (A) pod žací lištu těsně vedle kloubových bodů křídel.

   NOTE:

   Špalky **NENÍ** nutné použít k podepření křídel adaptérů s trojitým přiháněčem.

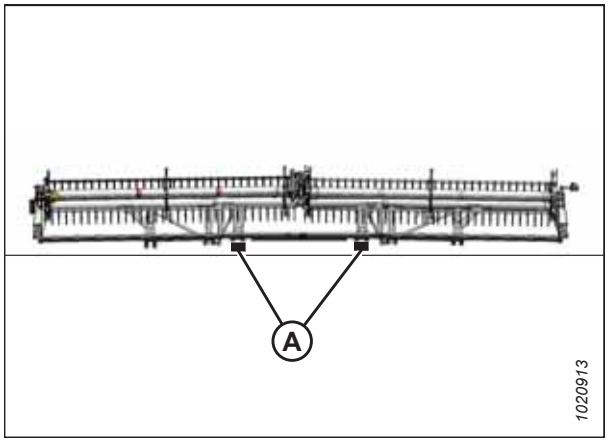


Figure 4.274: FlexDraper® umístění špalků – dvojitý přiháněč

6. **Adaptéry s jednoduchým nebo dvojitým přiháněčem:** Přemístěte páky pružiny zámku křídla (A) do spodní **ODEMČENÉ** polohy.

   NOTE:

   Vzdálenost přiháněče adaptérů s trojitým přiháněčem se musí měřit při zajištěných křídlech.

7. Spusťte adaptér úplně dolů. Křídla adaptérů s jednoduchým nebo dvojitým přiháněčem by měla být v poloze plného vyklopení; křídla adaptérů s trojitým přiháněčem by měla být v úrovni středové desky.

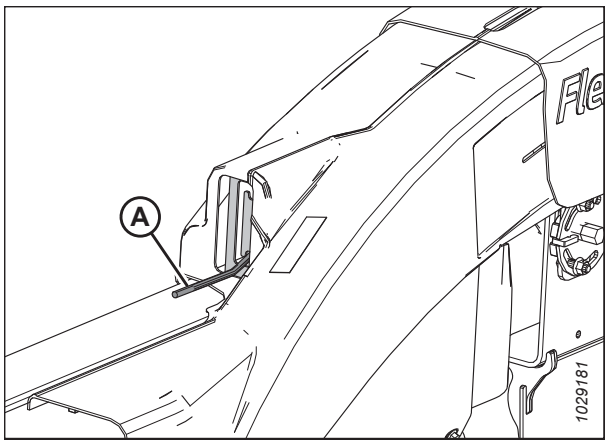


Figure 4.275: Zámek křídla v ODEMČENÉ poloze

8. Rukou otáčejte přiháněčem tak dlouho, dokud se prstová trubka nedostane přímo nad žací lištu.

9. Změřte a zaznamenejte vzdálenost (A) mezi špičkou prstů a jedním z prstů na konci přiháněčů – buď špičatý prst (B) nebo krátký prst (C). Specifikace vzdáleností viz *4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*.

   Místa měření viz

   - Adaptéry s jednoduchým přiháněčem: Obrázek *4.277, page 419*
   - Adaptéry s dvojitým přiháněčem: Obrázek *4.278, page 420*
   - Adaptéry s trojitým přiháněčem: Obrázek *4.279, page 420*

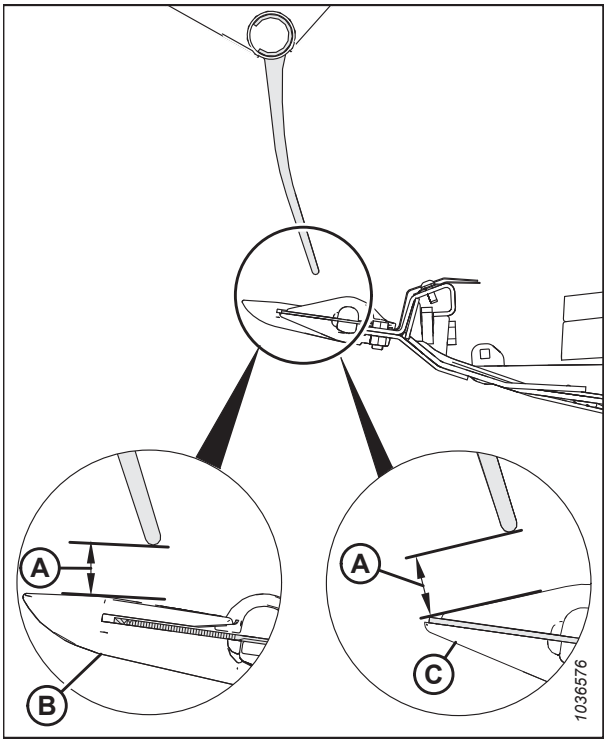


Figure 4.276: Vzdálenost prstů

Místa měření jednoduchého přiháněče (A): Vnější konce přiháněče (dvě místa).

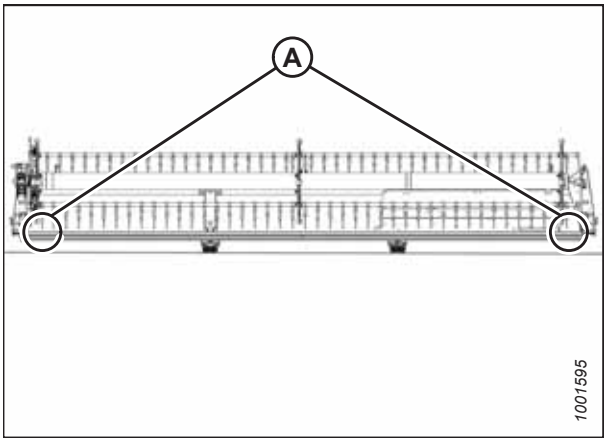


Figure 4.277: FlexDraper® Místa měření – jednoduchý přiháněč

Místa měření dvojitého přiháněče (A): Vnější konce přihánečů a na obou závěsných bodech (čtyři místa).

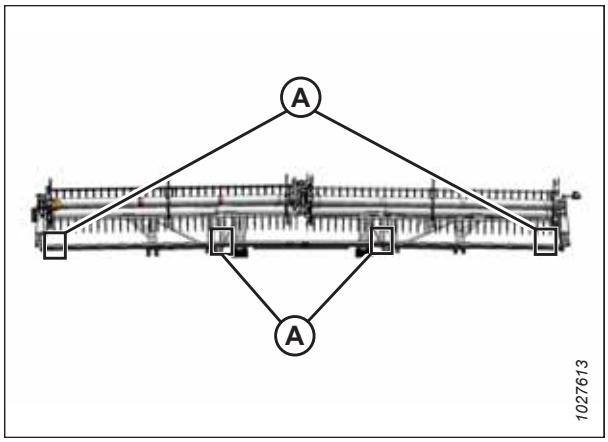


Figure 4.278: FlexDraper® Místa měření – dvojitý přiháněč

Místa měření trojitého přiháněče (A): Oba konce tří přihánečů (šest míst).

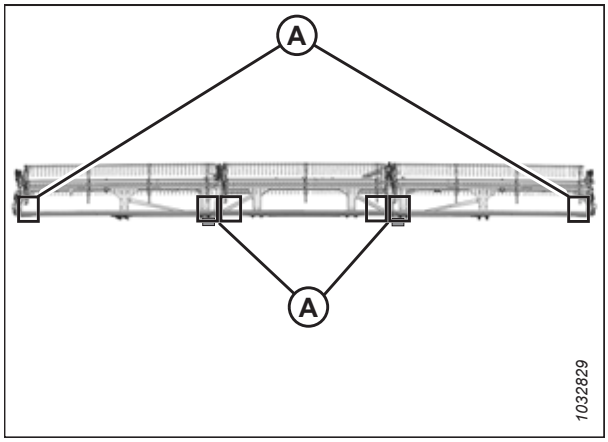


Figure 4.279: Místa měření FlexDraper® – trojitý přiháněč

10. V případě potřeby nastavte vzdálenost přiháněče. Pokyny viz *Nastavení mezeru mezi přiháněčem a žací lištou, page 420*.

Nastavení mezeru mezi přiháněčem a žací lištou

Ujistěte se, že je mezi přiháněčem a žací lištou dostatečná mezera, aby nůž během práce neodřízl hroty prstů přiháněče.

Chcete-li nastavit mezeru mezi přiháněčem a žací lištou, postupujte takto:

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

1. Před zahájením práce změřte vzdálenost přiháněče. Pokyny viz *Měření vzdálenosti přiháněče, page 417*.
2. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

3. Nastavujte polohu přiháněče vpřed/vzad, dokud se číslo sedm na ukazateli polohy přiháněče vpřed/vzad (A) neskryje za držák snímače (B).

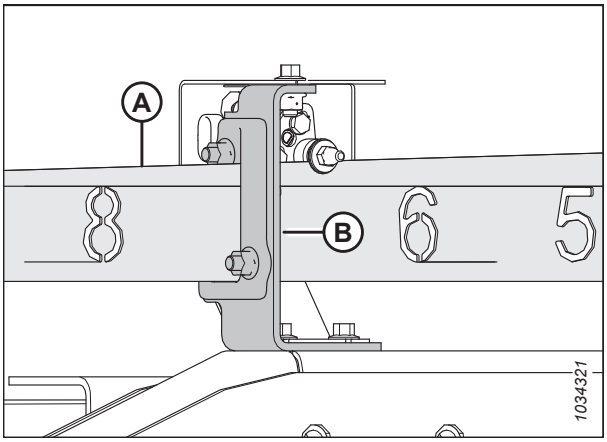


Figure 4.280: Poloha vpřed/vzad

4. Zvedněte adaptér dostatečně vysoko a umístěte dva 254mm (10palcové) špalky (A) pod žací lištu těsně vedle kloubových bodů křídel.

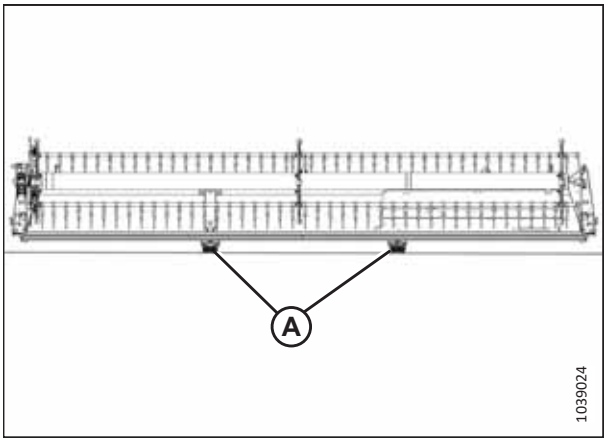


Figure 4.281: FlexDraper® umístění špalků – jednoduchý přiháněč

5. Zvedněte adaptér dostatečně vysoko a umístěte dva 254mm (10palcové) špalky (A) pod žací lištu těsně vedle kloubových bodů křídel.

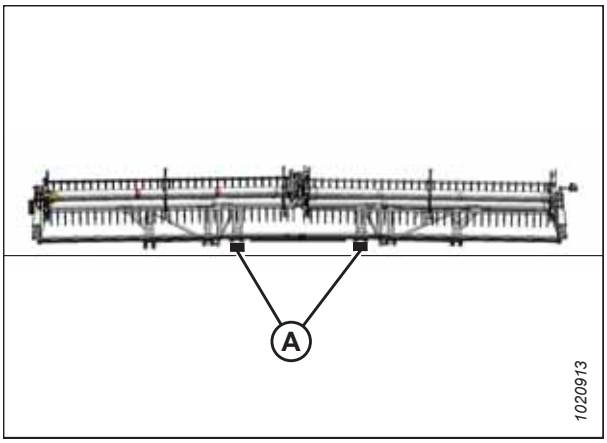


Figure 4.282: FlexDraper® umístění špalků – dvojitý přiháněč

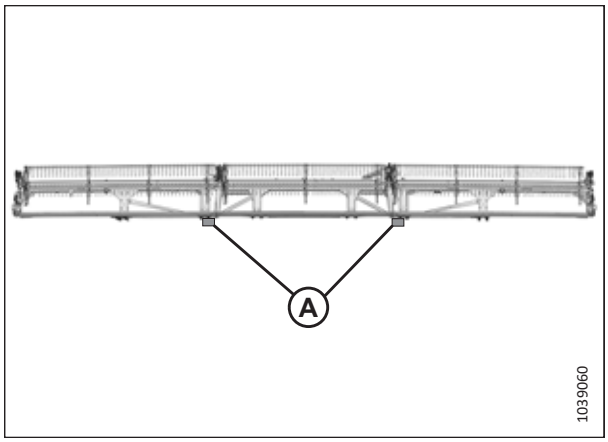


Figure 4.283: FlexDraper® umístění špalků – trojitý přiháněč

6. Spusťte přiháněč úplně dolů a podržte ovládací tlačítko, aby se válce rozfázovaly.
7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
8. Nastavte vzdálenost na vnějších koncích přiháněče následujícím způsobem:
   a. Povolte šroub (A) na vnějším válci ramene.
   b. Nastavte pístnici (B) dle potřeby:
      - Pro zvětšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístnicí (B) směrem z vidlice tak, aby se zvedal přiháněč.
      - Pro zmenšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístnicí (B) směrem do vidlice tak, aby se přiháněč spouštěl dolů.
   c. Utáhněte šroub (A).
9. Opakujte krok *8, page 422* na opačném konci adaptéru.

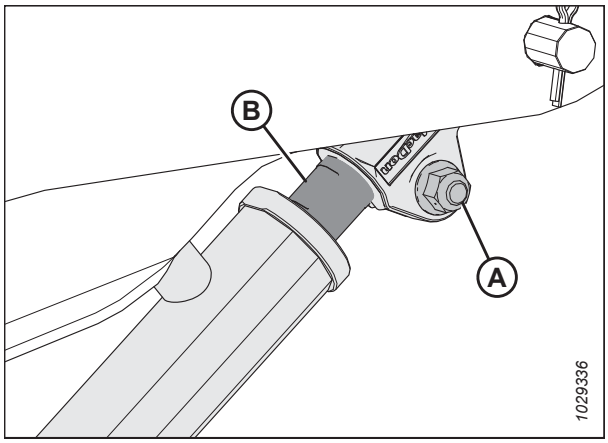


Figure 4.284: Válec vnějšího ramena

10. Povolte šrouby (A) na obou válcích středového ramene.
11. Vzdálenost seřiďte následovně:

    IMPORTANT:

    Nastavte obě pístnice stejně.

    - Pro zvětšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístnicemi (D) směrem z vidlice tak, aby se zvedal přiháněč.
    - Pro zmenšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístnicemi (D) směrem do vidlice tak, aby se přiháněč spouštěl dolů.
12. Dbejte, aby naměřená vzdálenost (B) byla na obou válcích stejná.

    NOTE:

    Vzdálenost (B) se měří od středu montážních čepů (C) k vrcholům zářezů v pístnicích (D).
13. Ověřte, že oba montážní čepy (B) nelze otáčet rukou. Pokud se jeden z montážních čepů může volně otáčet, nastavte pístnice (D) podle potřeby, dokud obě pístnice nepřenesou zatížení:
    - Vytočením pístnice z vidlice zvýšíte zatížení pístnice.
    - Zatočením pístnice do vidlice snížíte zatížení pístnice.
14. Utáhněte šrouby (A).

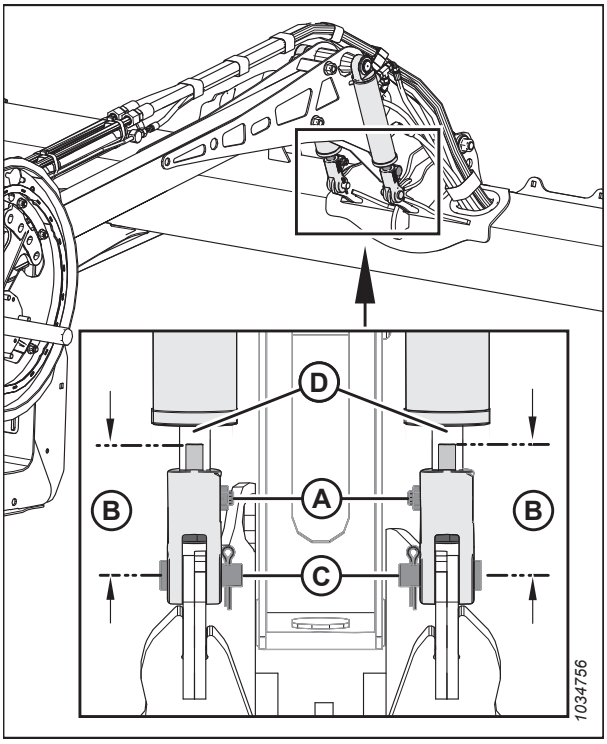


Figure 4.285: Válec středového ramene

15. **Trojitý přiháněč:** Opakujte kroky *10, page 423* až *14, page 423* pro druhé středové rameno přiháněče.

DANGER

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

16. Nastartujte motor.
17. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
18. Spusťte přiháněč úplně dolů a podržte ovládací tlačítko, aby se válce rozfázovaly.
19. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
20. Zkontrolujte naměřené hodnoty a v případě potřeby zopakujte postupy nastavení.
21. Posuňte přiháněč dozadu, aby se konce ocelových prstů nedotýkaly usměrňovacích plechů.
22. Dochází-li ke kontaktu, zvedněte přiháněč, aby byla zachována určitá vzdálenost ve všech polohách přiháněče vpřed/vzad. Pokud kontaktu nelze zamezit ani po seřízení přiháněče, vytvořte správnou vzdálenost oříznutím koncových ocelových prstů.
23. Během práce pravidelně kontrolujte známky kontaktu a podle potřeby upravte vzdálenost.

4.13.2 Prohnutí přiháněče

Přiháněč musí být nastavený tak, aby byla větší vzdálenost uprostřed přiháněče než na koncích (prohnutí nahoru), aby se kompenzovalo prohýbání přiháněče.

Nastavení prohnutí přiháněče

Přiháněč musí být nastavený tak, aby byla větší vzdálenost uprostřed přiháněče než na koncích (prohnutí nahoru), aby se kompenzovalo prohýbání přiháněče.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Umístěte přihaněč nad žací lištu (mezi **4** a **5** na ukazateli polohy vpřed/vzad [A]) pro získání přiměřené vzdálenosti ve všech polohách přihaněče vpřed/vzad. Držák (B) označuje polohu.
2. Poznamenejte si naměřenou hodnotu v každém místě kotouče přiháněče pro každou trubku přiháněče.

   NOTE:

   Před demontáží přiháněče kvůli servisu změřte profil prohnutí, abyste ho pak při montáži mohli zachovat.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

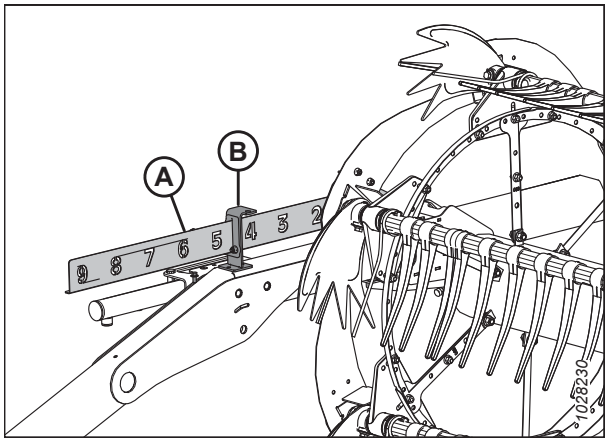


Figure 4.286: Ukazatel polohy vpřed/vzad

4. Začněte kotoučem přiháněče nejblíže středu adaptéru a pokračujte ven směrem ke koncům, a nastavujte profil adaptéru takto:
   a. Odmontujte šrouby (A).
   b. Povolte šroub (B) a seřizujte rameno (C), dokud nezískáte požadovanou vzdálenost mezi trubkou přiháněče a žací lištou.

      NOTE:

      Nechte trubky přiháněče, aby se přirozeně prohnuly, a odpovídajícím způsobem umístěte upevňovací materiál.
   c. Namontujte znovu šrouby (A) do vyrovnaných otvorů a utáhněte je.

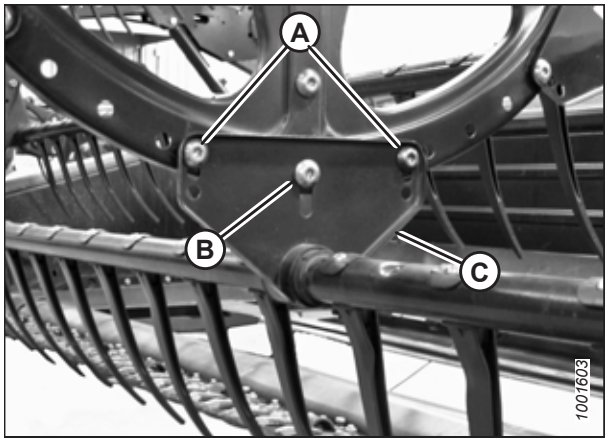


Figure 4.287: Středový disk přihaněče

4.13.3 Vystředění přihaněče

Přiháněč musí být na adaptéru vycentrován, aby nedošlo ke kontaktu s koncovými panely.

DANGER

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Nastartujte motor.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Změřte vzdálenost (A) v místech (B) mezi prstovou trubkou přiháněče a koncovým plechem na obou koncích adaptéru. Mezery musí být stejné, je-li přiháněč vystředěn.

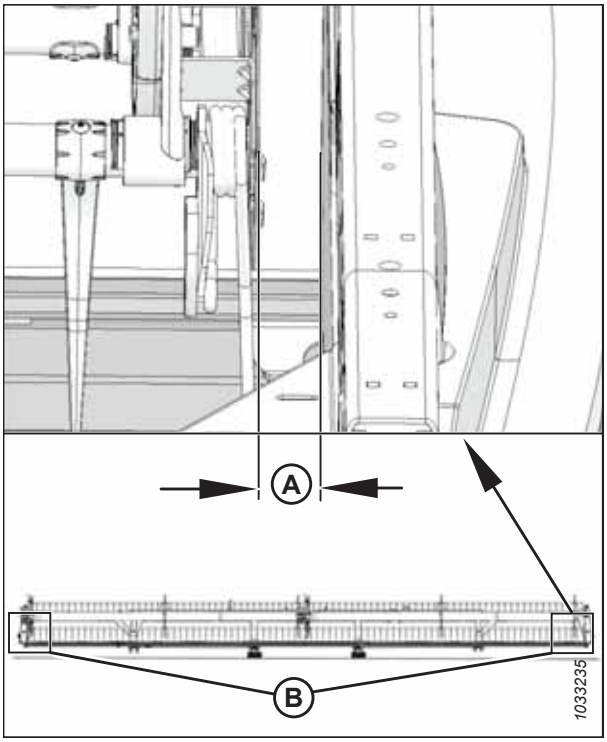


Figure 4.288: Vystředění přihaněče

6. Povolte šroub (A) na vzpěře (B) u středového přídržného ramena.
7. Podle potřeby posuňte přední konec přídržného ramena přiháněče (C) do strany, abyste přiháněč vystředili.
8. Utáhněte šroub (A) a dotáhněte jej momentem 457 Nm (337 lbf·ft).

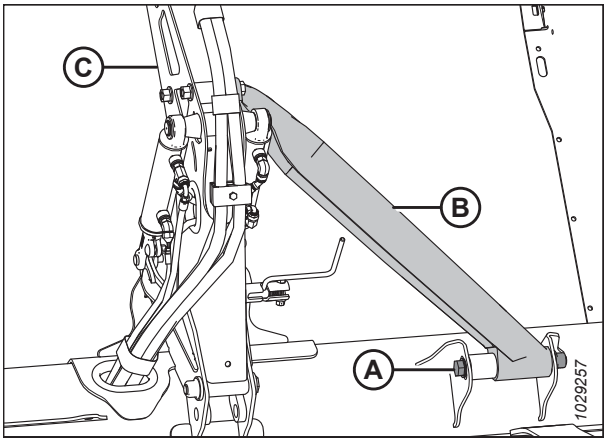


Figure 4.289: Střední přídržné rameno

4.13.4 Prsty přiháněče

Pokud je prst přiháněče poškozený nebo opotřebovaný, je třeba jej vyjmout, aby mohl být vyměněn. Prsty přiháněče jsou buď ocelové, nebo plastové.

IMPORTANT:

Udržujte prsty přiháněče v dobrém stavu a podle potřeby je narovnejte nebo vyměňte.

Demontáž ocelových prstů

Poškozené ocelové prsty je třeba z trubky přiháněče odříznout.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby nedošlo k poškození trubky a dalších součástí.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Vyjměte pouzdra z příslušné prstové trubky u středního a levého kotouče přiháněče. Pokyny viz *Sejmutí pouzder z přiháněčů, page 429*.
6. Namontujte ramena prstové trubky (B) ke kotouči přihaněče na původních montážních místech (A).
7. Uřízněte poškozený prst, aby ho bylo možné odstranit z prstové trubky.
8. Odmontujte šrouby ze stávajících prstů a prsty posuňte, aby bylo možné vyměnit prst, který jste uřízli v kroku *7, page 426* (v případě potřeby odejměte ramena prstové ruky [B] z prstových trubek).

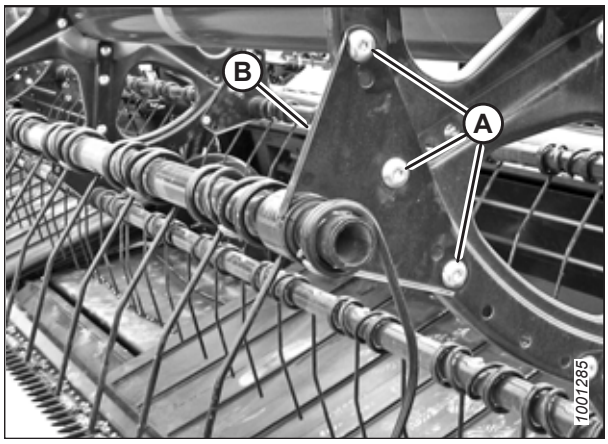


Figure 4.290: Rameno prstové trubky

Montáž ocelových prstů

Po odstranění starého ocelového prstu lze na prstovou trubku nasunout nový.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

NOTE:

Tento postup předpokládá, že již byl demontován prst ze stroje. Pokyny k demontáži prstů viz *Demontáž ocelových prstů, page 426*.

1. Nasuňte nový prst a rameno prstové trubky (A) na konec trubky.
2. Namontujte pouzdra prstové trubky. Pokyny viz *Montáž pouzder na přiháněče, page 434*.
3. Připevněte prsty na prstovou trubku šrouby a maticemi (B).

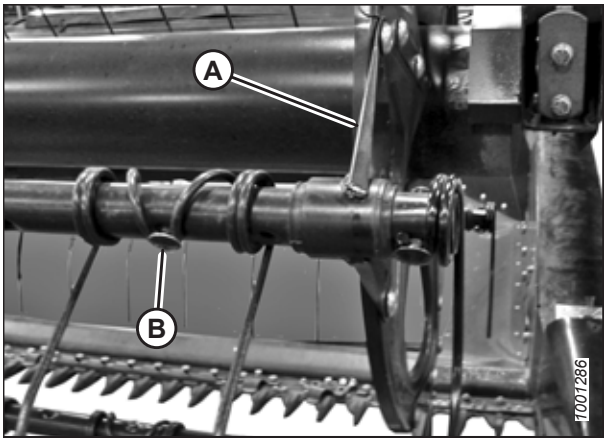


Figure 4.291: Prstová trubka

Demontáž plastových prstů

Plastové prsty přiháněče jsou k prstové trubce připevněny jedním šroubem Torx®.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.
5. Odmontujte šroub (A) nástrčným klíčem Torx® Plus 27 IP.



Figure 4.292: Demontáž plastového prstu

6. Zatlačte svorku nahoře na prstu dozadu směrem k trubce přiháněče podle obrázku a odejměte prst z trubky.



Figure 4.293: Demontáž plastového prstu

Montáž plastových prstů

Po odstranění starého plastového prstu přiháněče lze nainstalovat nový.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

NOTE:

Tento postup předpokládá, že již byl demontován prst ze stroje. Pokyny k demontáži prstů viz *Demontáž plastových prstů, page 427*.

1. Umístěte nový prst na zadní část prstové trubky. Zaklesněte oko na spodku prstu do spodního otvoru v prstové trubce.
2. Lehce zvedněte horní přírubu a otáčejte prst podle obrázku, dokud západka v horní části prstu nezapadne do horního otvoru v prstové trubce.



Figure 4.294: Montáž plastového prstu

3. Namontujte šroub (A) nástrčným klíčem Torx® Plus 27 IP a utáhněte ho momentem 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf-in).

   IMPORTANT:

   Než utáhnete upevňovací šroub, **NEPŮSOBTE** na prst silou. Použitím síly bez utažení upevňovacího šroubu prst praskne nebo se ustřihnou lokalizační čepy.

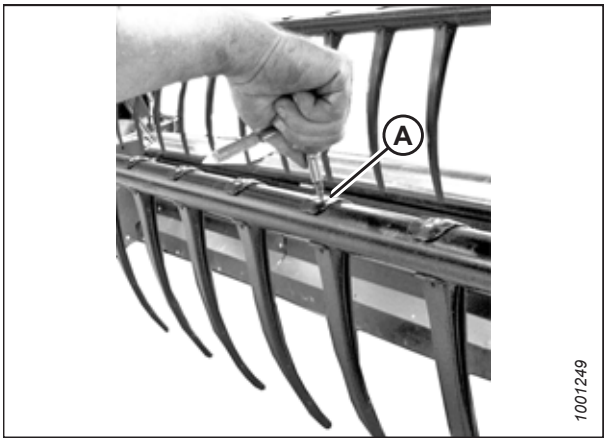


Figure 4.295: Montáž plastového prstu

4.13.5 Pouzdra prstové trubky

Prstová trubka přiháněče je uložena v pouzdře prstové trubky, které je připevněno ke kotouči přiháněče. Pokud je pouzdro prstové trubky poškozené nebo opotřebované, je třeba jej vyměnit.

Sejmutí pouzder z přiháněčů

Aby bylo možné poloviny pouzdra vyjmout, je třeba uvolnit svorky pouzdra, které upevňují prstovou trubku k pouzdru.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, page 35*.

   NOTE:

   Pokud vyměňujete jen pouzdro na konci s vačkou, pokračujte krokem *10, page 431*.

Pouzdra u středového kotouče a zadního konce

5. Odmontujte koncové štíty přiháněče a držák koncového štítu (C) ze zadního konce přiháněče u příslušného místa prstové trubky.

   NOTE:

   Na středovém kotouči nejsou žádné koncové štíty.

6. Odmontujte šrouby (A) zajišťující rameno prstové trubky (B) na kotouči.

   IMPORTANT:

   Poznamenejte si umístění otvorů v rameni a kotouči a zajistěte, aby pak byly šrouby (A) opět namontovány na původní místa.

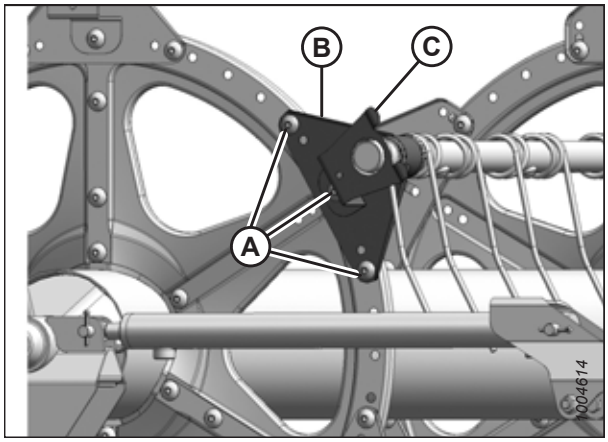


Figure 4.296: Zadní konec

7. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A), abyste oddělili ozubení. Vytáhněte upínač z prstové trubky.

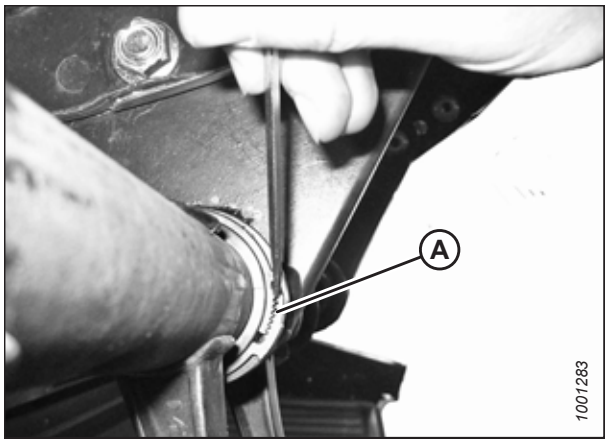


Figure 4.297: Upínač pouzdra

8. Otáčejte rameno prstové trubky (A), dokud se neuvolní od kotouče, a zasuňte rameno dovnitř od pouzdra (B).

9. Odmontujte polovinu pouzdra (B). V případě potřeby odejměte vedlejší ocelový nebo plastový prst tak, abyste rameno mohli odsunout od pouzdra. V případě potřeby viz následující postupy:

   - *Demontáž plastových prstů, page 427*
   - *Demontáž ocelových prstů, page 426*

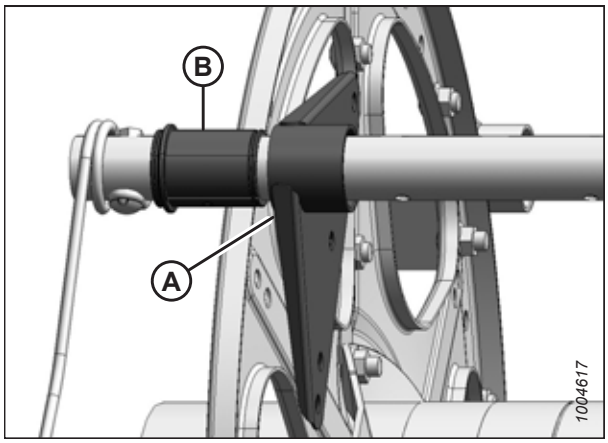


Figure 4.298: Pouzdro

Pouzdra na vačkovém konci

10. Odmontujte koncové štíty a držák koncového štítu (A) na příslušném místě prstové trubky na vačkovém konci.

    NOTE:

    Demontáž pouzder na vačkovém konci vyžaduje přemístění prstové trubky skrz ramena kotouče, aby se odhalilo pouzdro.

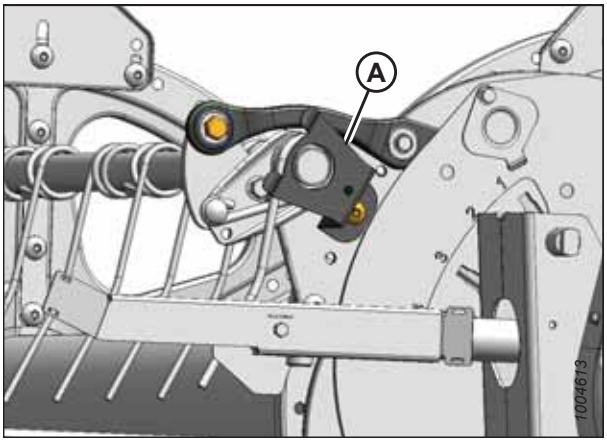


Figure 4.299: Vačkový konec

11. Odmontujte koncové štíty přiháněče a držák koncového štítu (C) ze zadního konce přiháněče u příslušného místa prstové trubky.

    NOTE:

    Na středovém kotouči nejsou žádné koncové štíty.

12. Odmontujte šrouby (A) zajišťující ramena prstové trubky (B) na zadním a středovém kotouči.

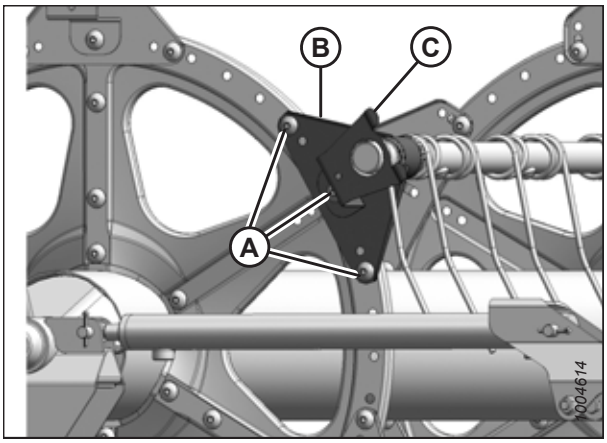


Figure 4.300: Zadní konec

Výztužná souprava prstové trubky (volitelné příslušenství)

13. Uvolněte upínače pouzder nebo odpojte opěrné nosníky z držáku prstové trubky (dle výbavy) podle toho, která prstová trubka se přemísťuje. Tři prstové trubky (A) vyžadují odpojení opěrného nosníku a dvě prstové trubky (B) vyžadují jen demontáž upínače pouzdra.

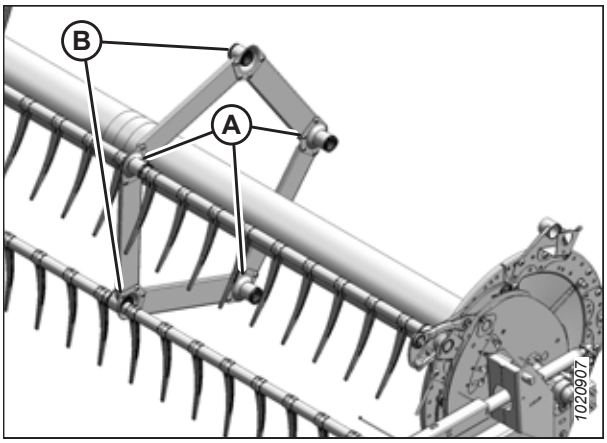


Figure 4.301: Podpěry prstové trubky

14. Odmontujte šroub (A) ze spojovacího ústrojí vačky, aby se prstová trubka (B) mohla volně otáčet.

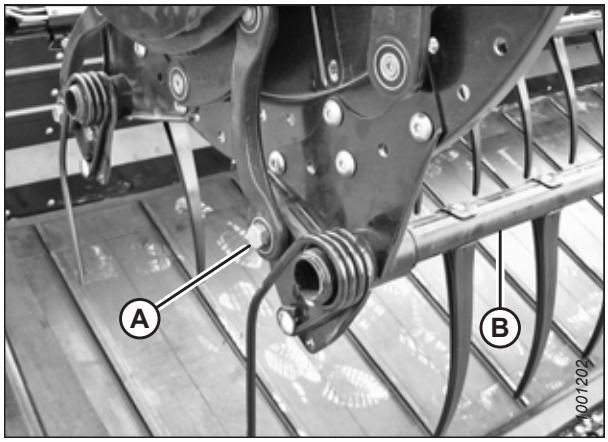


Figure 4.302: Vačkový konec

15. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A) u vačkového kotouče, abyste oddělili ozubení. Odejměte upínače z prstové trubky.

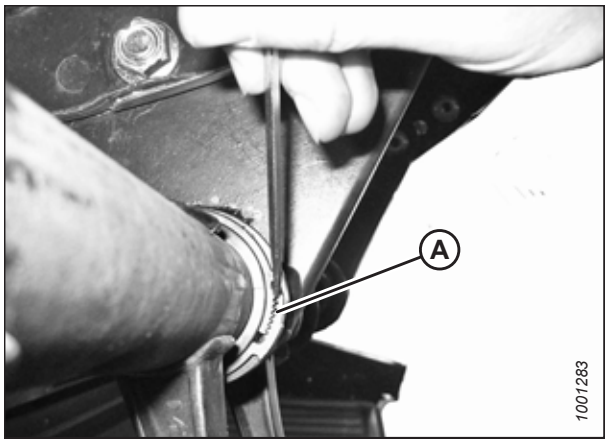


Figure 4.303: Upínač pouzdra

16. Posuňte prstovou trubku (A) ven, aby se odhalilo pouzdro (B).

17. Odmontujte polovinu pouzdra (B). V případě potřeby odejměte vedlejší ocelový nebo plastový prst tak, abyste rameno mohli odsunout od pouzdra. V případě potřeby viz následující postupy:

    - *Demontáž plastových prstů, page 427*
    - *Demontáž ocelových prstů, page 426*

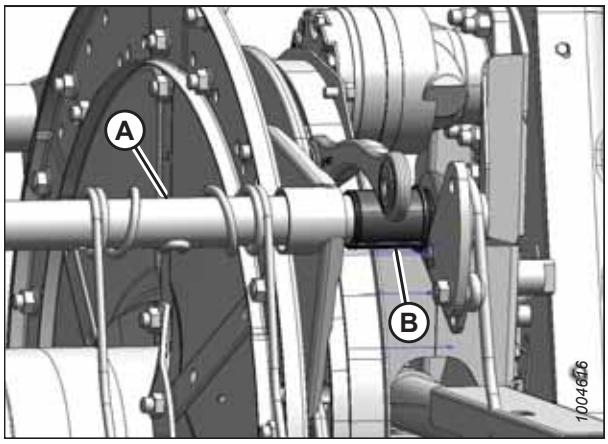


Figure 4.304: Vačkový konec

Pouzdra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

18. Vyhledejte držák (A), který vyžaduje nové pouzdro.
19. Odmontujte čtyři šrouby (B) zajišťující kanál (C) na držáku (A).
20. Odmontujte šroub (E) a odejměte prst (D), pokud je příliš blízko u držáku, abyste umožnili přístup k pouzdru. Pokyny viz *Demontáž plastových prstů, page 427* nebo *Demontáž ocelových prstů, page 426*.

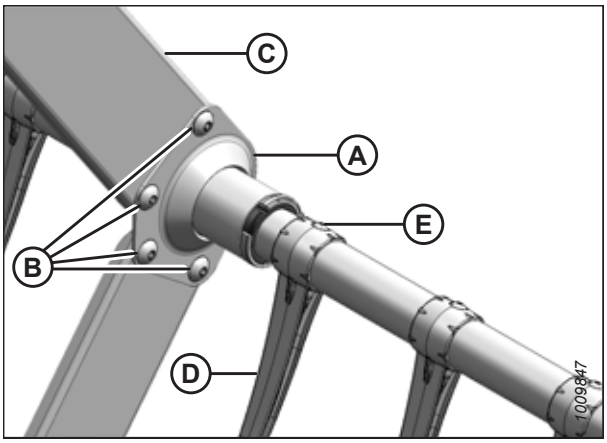


Figure 4.305: Podpěra prstové trubky

21. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A), abyste oddělili ozubení.

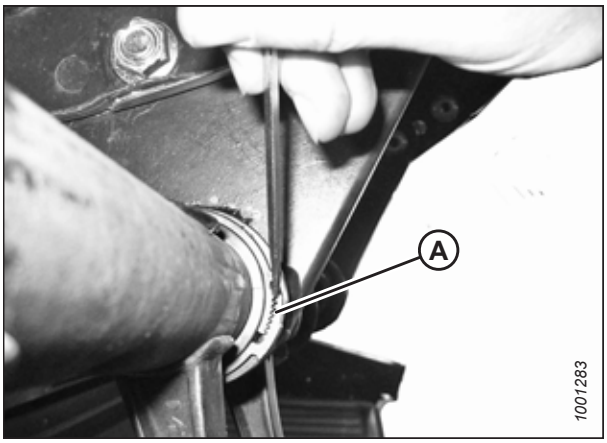


Figure 4.306: Upínač pouzdra

22. Odstraňte upínače (A) z pouzder.

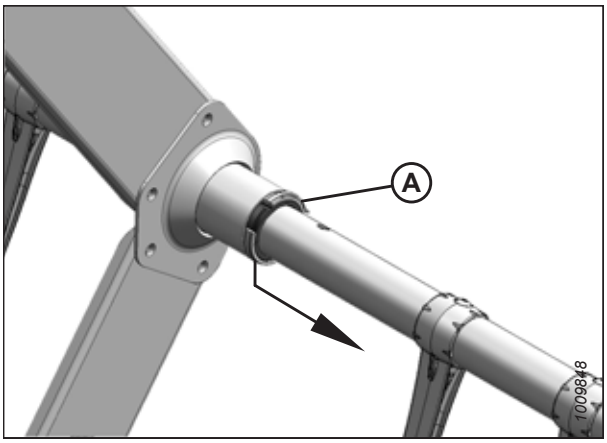


Figure 4.307: Upínač pouzdra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

23. Na každém přiháněči jsou tři podpěry směřující vpravo (A). Posuňte podpěru z polovin pouzdra (B).

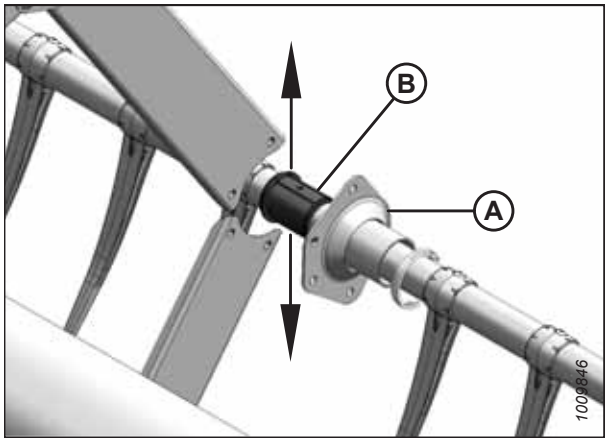


Figure 4.308: Podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

24. Na každém přiháněči jsou dvě podpěry směřující vlevo (A). Než odejmete nosníky z pouzdra (B), otáčejte držáky, dokud příruby neuvolní nosníky. V případě potřeby posuňte trubku mírně od přiháněče.

25. Odmontujte poloviny pouzder (B) z prstových trubek.

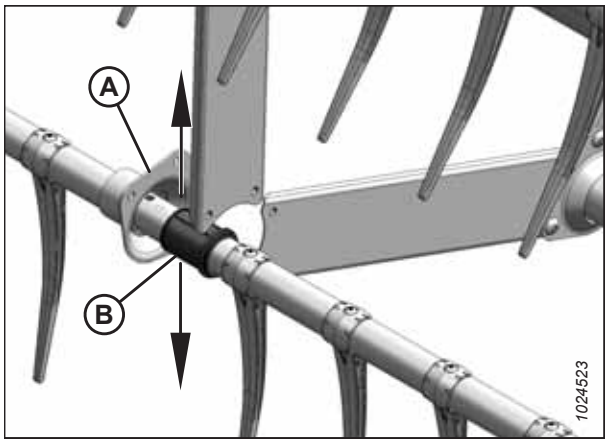


Figure 4.309: Protější podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

Montáž pouzder na přiháněče

Po demontáži starých polovin pouzdra prstové trubky lze namontovat nové.

NOTE:

Tento postup předpokládá, že byly dokončeny kroky pro *Sejmutí pouzder z přiháněčů, page 429*.

WARNING

Abyste zamezili zranění v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

IMPORTANT:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

1. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (A) namontujte upínače pouzder (C). Upněte kleště do svěráku a vypilujte vrub (B) do konce každého ramene, aby odpovídal upínači, jak je vyobrazeno.

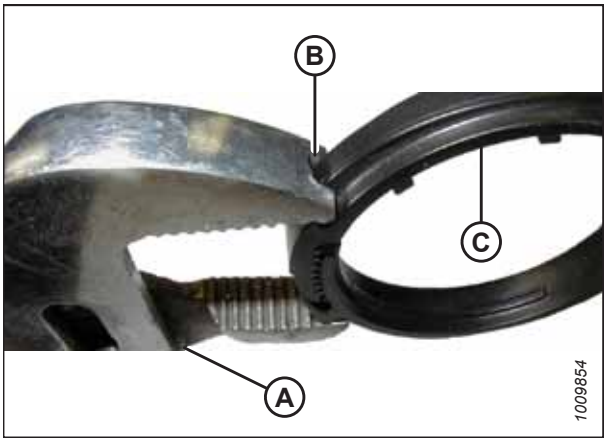


Figure 4.310: Upravené upínací kleště nosníků

Pouzdra na vačkovém konci

2. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene prstové trubky a nasaďte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.

3. Posuňte prstovou trubku (A) k zadnímu konci přiháněče, abyste vložili pouzdro (B) do ramene prstové trubky. Pokud jsou namontovány držáky prstové trubky, přesvědčte se, že pouzdra v těchto místech zajela do držáku.

4. Namontujte opět předtím odmontované prsty. V případě potřeby viz následující postupy:

   - *Demontáž plastových prstů, page 427*
   - *Demontáž ocelových prstů, page 426*

5. Nasaďte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).

6. Umístěte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdru a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

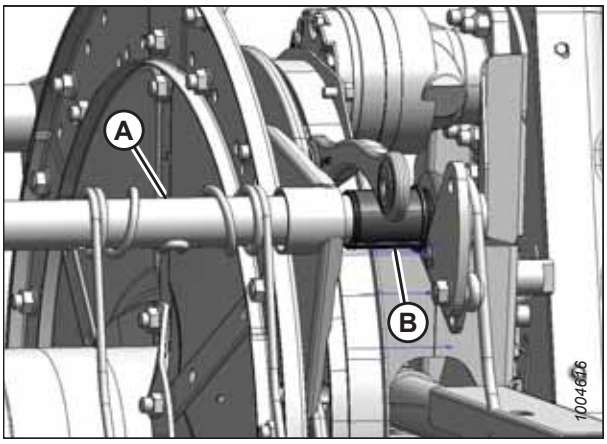


Figure 4.311: Vačkový konec

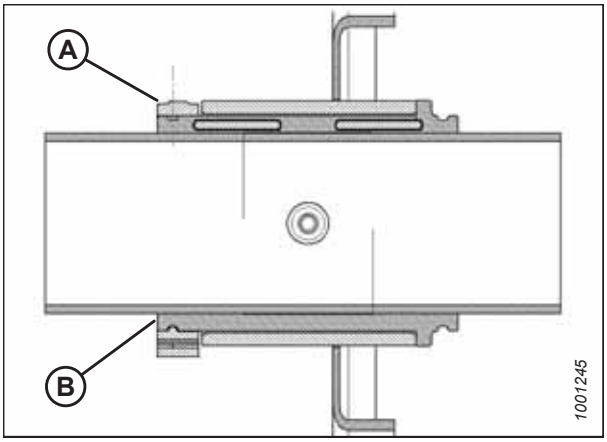


Figure 4.312: Pouzdro

7. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujte upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

   IMPORTANT:

   Přílišné utažení může způsobit prasknutí upínače.

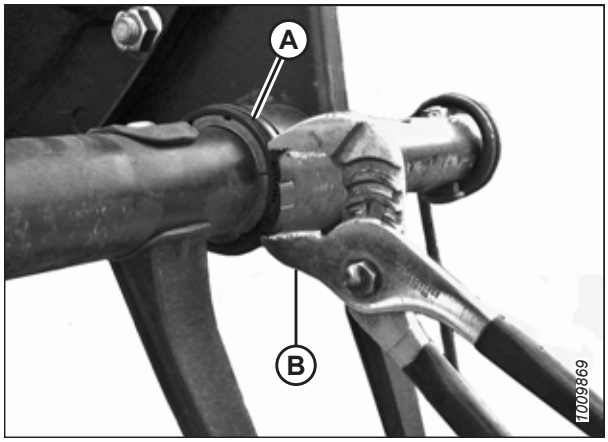


Figure 4.313: Montáž upínače

8. Vyrovnejte prstovou trubku (B) s vačkovým ramenem a namontujte šroub (A). Utáhněte šroub momentem 165 Nm (120 lbf-ft).

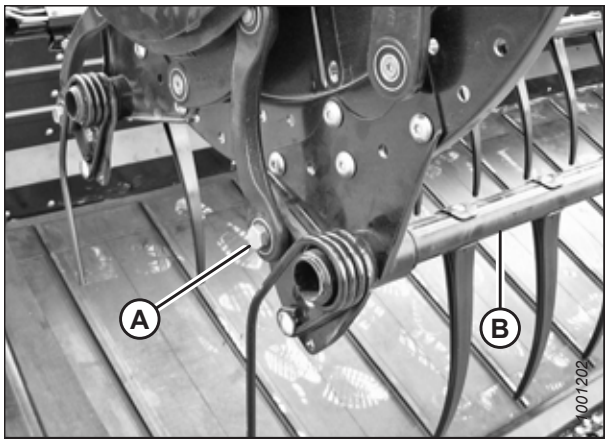


Figure 4.314: Vačkový konec

9. Zašroubujte šrouby (A) zajišťující rameno prstové trubky (B) na středovém kotouči.

10. Namontujte rameno prstové trubky (B) a držák koncového štítu (C) na zadní konec přiháněče u příslušného místa prstové trubky a zajistěte je šrouby (A).

    NOTE:

    Na středových kotoučích nejsou žádné koncové štíty.

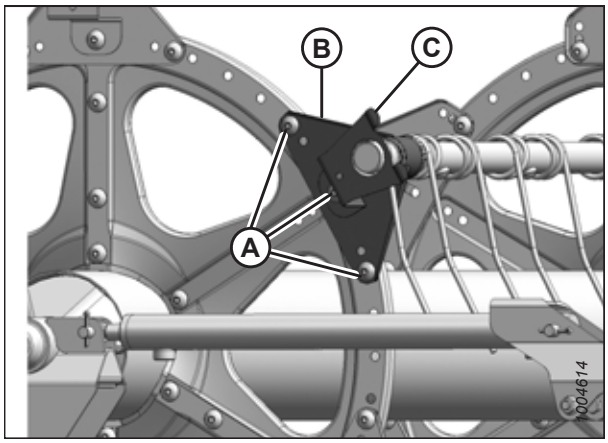


Figure 4.315: Zadní konec

11. Namontujte držák koncového štítu (A) na příslušném místě prstové trubky na vačkovém konci.

12. Namontujte opět koncové štíty přiháněče. Pokyny viz *4.13.6 Koncové štíty přiháněče, page 440*.

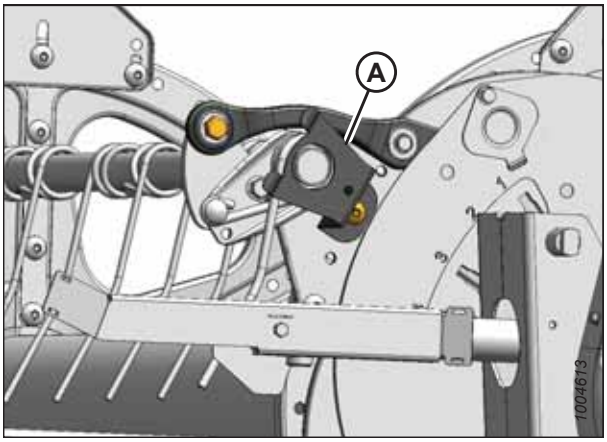


Figure 4.316: Vačkový konec

Pouzdra u středového kotouče a zadního konce

13. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene prstové trubky a nasaďte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.

14. Nasuňte rameno prstové trubky (A) na pouzdro (B) a umístěte je u kotouče na původní místo.

15. Namontujte opět předtím odmontované prsty. Pokyny viz:

    - *Demontáž plastových prstů, page 427*
    - *Demontáž ocelových prstů, page 426*

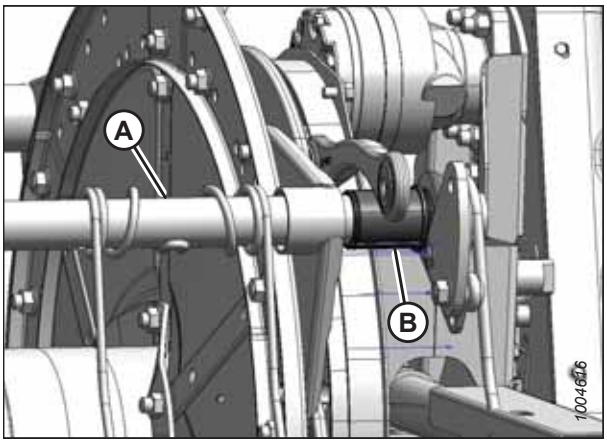


Figure 4.317: Vačkový konec

16. Nasaďte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).

17. Umístěte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdru a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

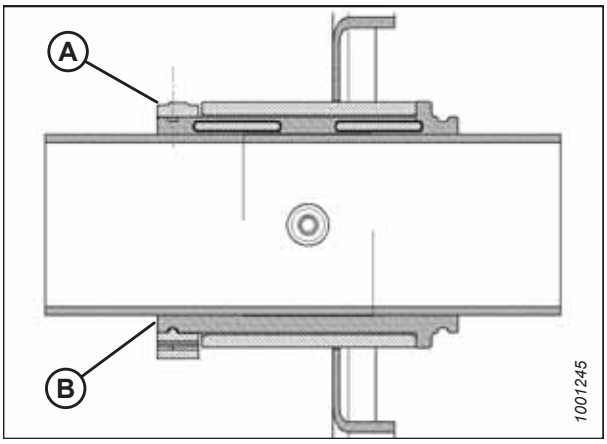


Figure 4.318: Pouzdro

18. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujte upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

    IMPORTANT:

    Přílišné utažení může způsobit prasknutí upínače.

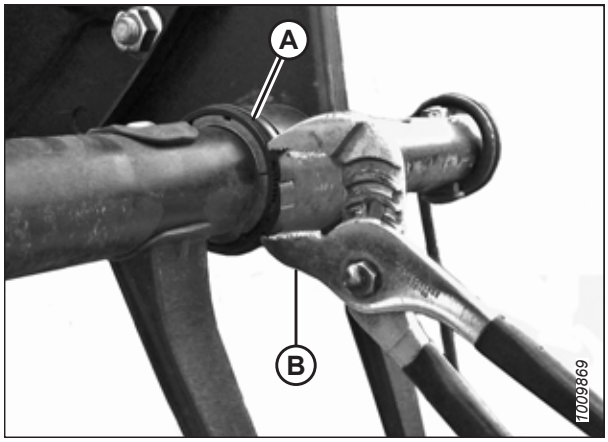


Figure 4.319: Montáž upínače

19. Zašroubujte šrouby (A) zajišťující rameno prstové trubky (B) na středovém kotouči.

20. Namontujte rameno prstové trubky (B) a držák koncového štítu (C) na zadní konec přiháněče u příslušného místa prstové trubky a zajistěte je šrouby (A).

    NOTE:

    Na středových kotoučích nejsou žádné koncové štíty.

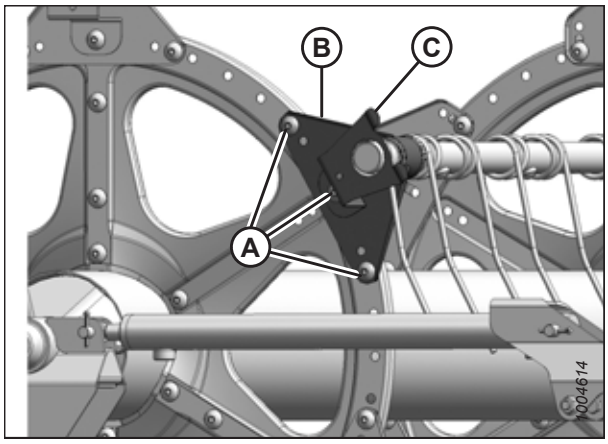


Figure 4.320: Zadní konec

Výztužná souprava prstové trubky– volitelné příslušenství

21. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene prstové trubky a nasaďte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.

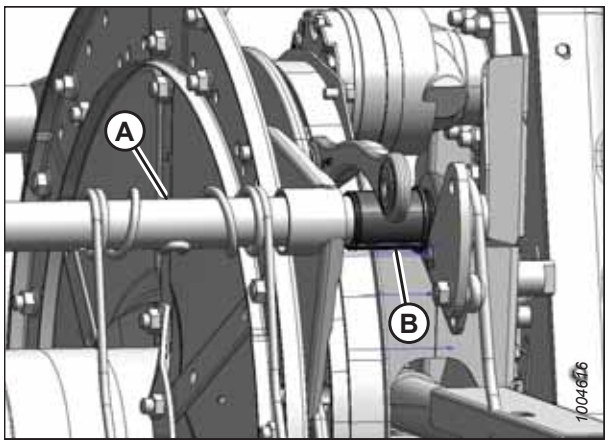


Figure 4.321: Vačkový konec

22. Na každém přiháněči jsou tři podpěry směřující vpravo (A). Nasuňte držák na pouzdro (B).

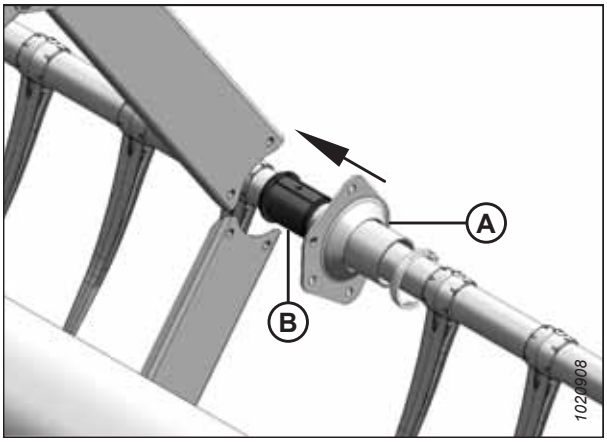


Figure 4.322: Podpěra výztužné soupravy prstové trubky – volitelné příslušenství

23. Na každém přiháněči jsou dvě podpěry směřující vlevo (A). Než nasunete držák na pouzdro (B), otáčejte držákem (A), dokud jeho příruby neuvolní nosníky (C).

    NOTE:

    V případě potřeby přesuňte prstovou trubku (D) od přihánéče a zajistěte tak přírubě držáku dostatek prostoru k uvolnění nosníku.

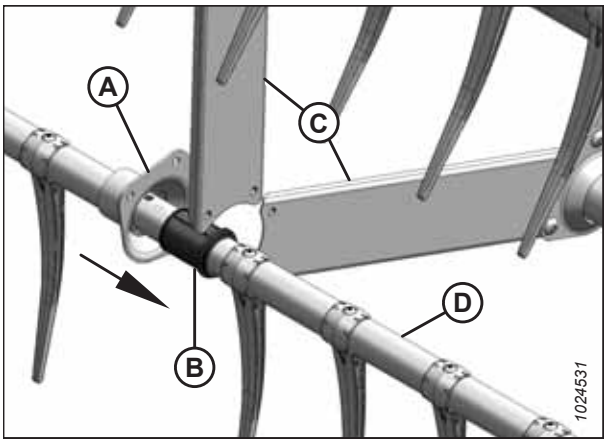


Figure 4.323: Protější podpěra výztužné soupravy prstové trubky – volitelné příslušenství

24. Nasaďte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).

25. Umístěte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdru a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

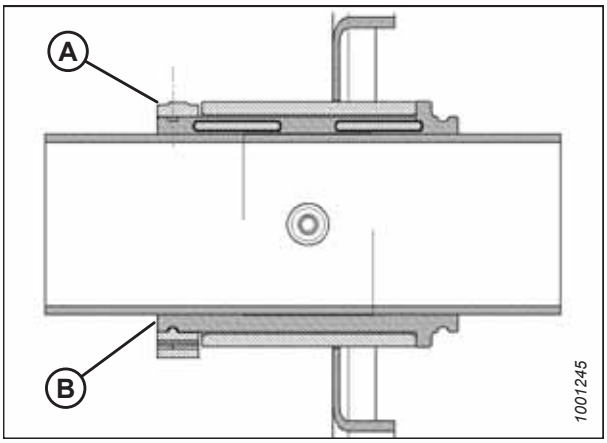


Figure 4.324: Pouzdro

26. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujte upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

    IMPORTANT:

    Přílišné utažení může způsobit prasknutí upínače.

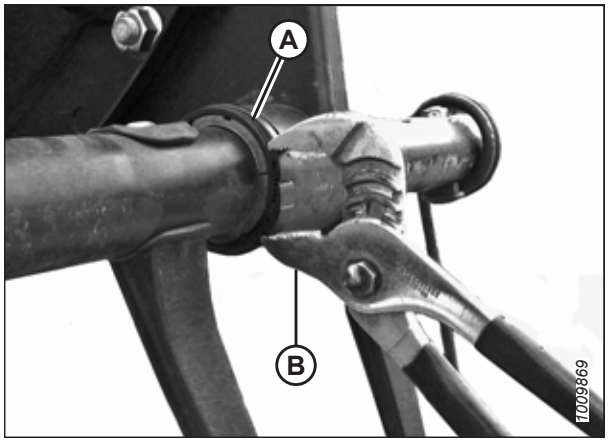


Figure 4.325: Montáž upínače

27. Namontujte zpět nosníky (C) na tři držáky směřující vpravo (A) na jednotlivých přiháněčích pomocí šroubů (B) a matic. Utáhněte šrouby momentem 43 Nm (32 lbf-ft).

28. Pomocí šroubů (E) namontujte zpět prsty (D), které předtím byly odmontovány. Pokyny viz:

    - *Montáž plastových prstů, page 428*
    - *Montáž ocelových prstů, page 426*

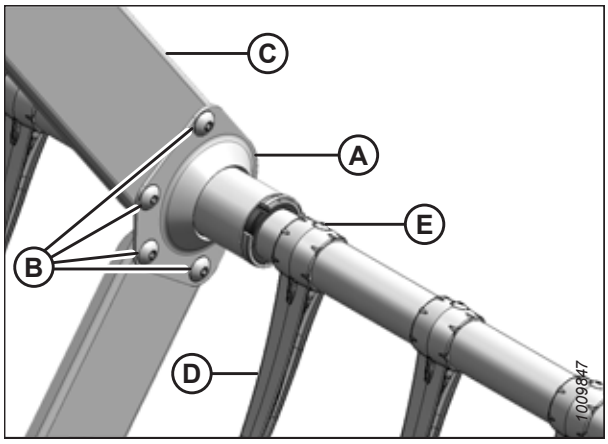


Figure 4.326: Podpěra výztužné soupravy prstové trubky – volitelné příslušenství

29. Namontujte zpět nosníky (C) na dva držáky směřující vlevo (A) na jednotlivých přihaněčích pomocí šroubů (B) a matic. Utáhněte šrouby momentem 43 Nm (32 lbf·stop).

30. Pomocí šroubů (E) namontujte zpět prsty (D), které předtím byly odmontovány. Pokyny viz:

    - *Montáž plastových prstů, page 428*
    - *Montáž ocelových prstů, page 426*

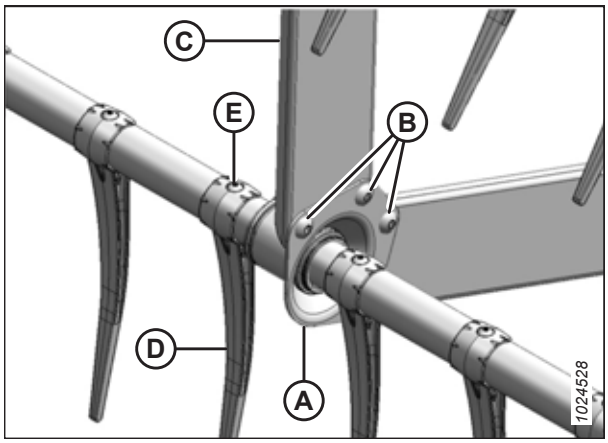


Figure 4.327: Protější podpěra výztužné soupravy prstové trubky – volitelné příslušenství

4.13.6 Koncové štíty přiháněče

Koncové štíty a držáky přiháněče nevyžadují pravidelnou údržbu, ale měli byste je pravidelně kontrolovat ohledně poškození a ztráty nebo chybějících upevňovacích prvků. Lehce promáčklé nebo zdeformované koncové štíty a držáky se dají opravit, ale silně poškozené součásti je nutno vyměnit.

Existují čtyři druhy koncových štítů. Ujistěte se, že montujete správný koncový štít do správného místa dle vyobrazení dole.

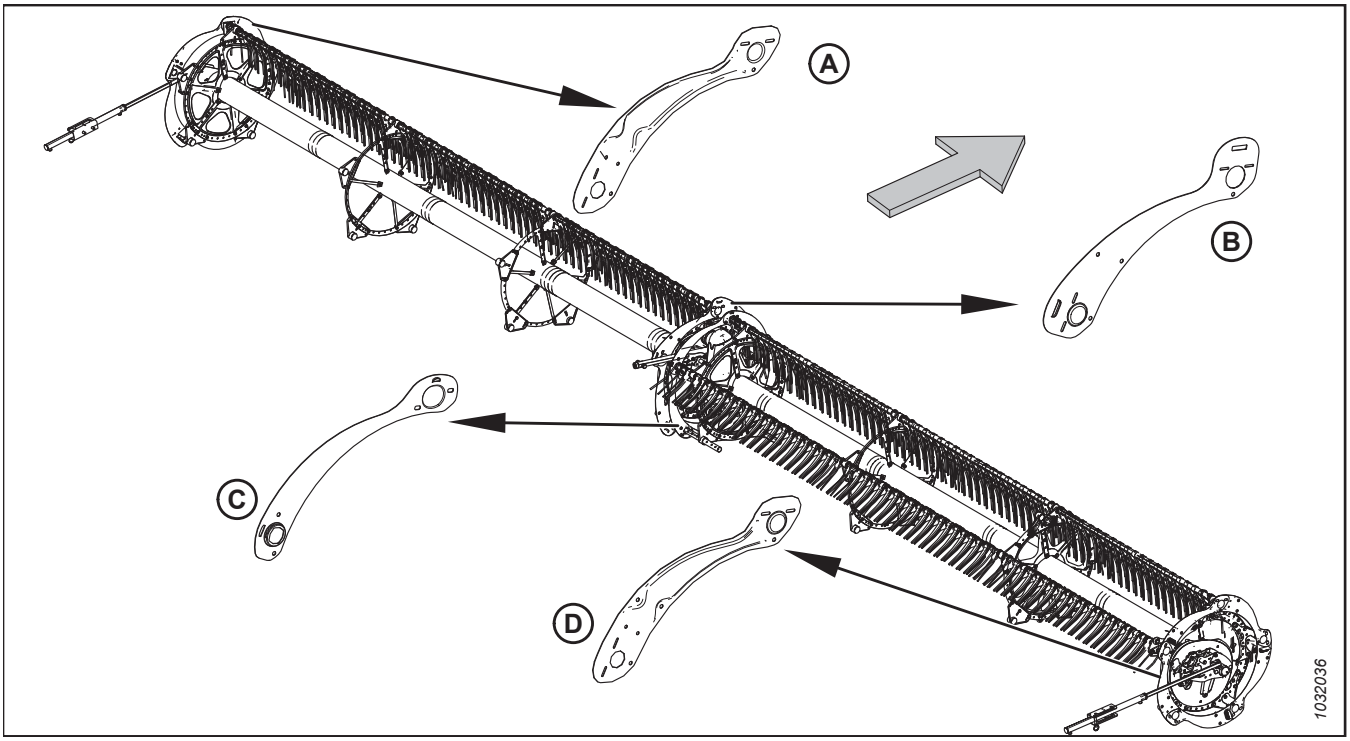


Figure 4.328: Koncové štíty přiháněče

A – Zadní konec, vnější (MAC311695)
B – Vačkový konec, vnitřní (MAC273823)
C – Zadní konec, vnitřní (MAC311795)
D – Vačkový konec, vnější (MAC311694)

NOTE:

Šipka ukazuje na přední stranu stroje.

Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším vačkovém konci

Postup výměny koncových štítů přiháněče platí pro vnitřní i vnější konec vačky. V příslušných případech jsou uvedeny výjimky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Koncové štíty se liší pro vnitřní a vnější konec vačky. Viz obrázek *4.328, page 441*.

NOTE:

Šipky na následujících obrázcích ukazují na přední stranu stroje.

1. Spusťte adaptér a přiháněč dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

3. Otáčejte přihaněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
4. Odmontujte tři šrouby (B).

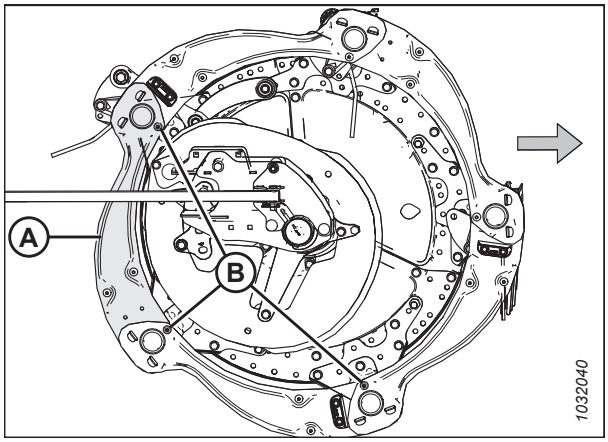


Figure 4.329: Koncové štíty přiháněče – vnější vačkový konec

5. Demontujte dva šrouby (A), matice a vnější vačkový deflektor. Uložte je pro opětovnou montáž.
6. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (B) z držáku (C).

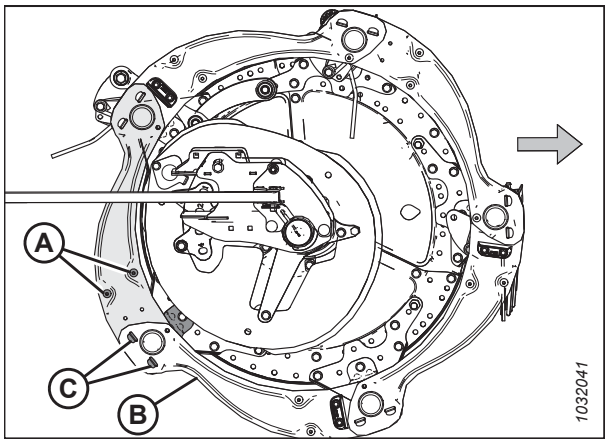


Figure 4.330: Koncové štíty přiháněče – vnější vačkový konec

7. Demontujte koncový štít přiháněče z podpěr (A).

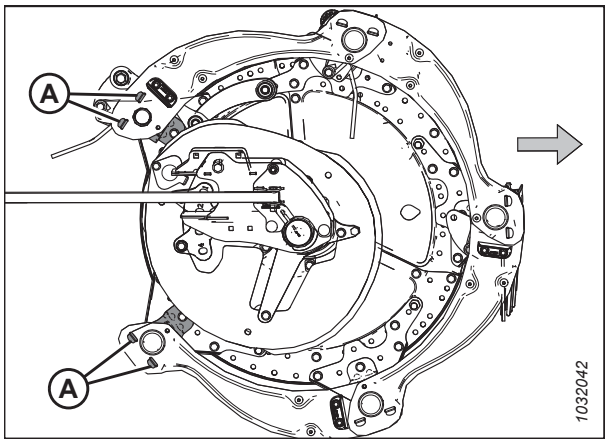


Figure 4.331: Koncový štít přiháněče demontován – vnější vačkový konec

8. Lehce zvedněte konec stávajícího koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).
9. Umístěte nový koncový štít přiháněče (C) na podpěru (B) pod stávajícím koncovým štítem přiháněče (A).
10. Umístěte opačný konec nového koncového štítu (C) na druhou podpěru (D) nad stávajícím koncovým štítem přiháněče (E).
11. Namontujte zpět tři šrouby (F).
12. Znovu namontujte dva šrouby (G), vnější vačkový deflektor a matice (demontované v kroku *5, page 442*) na nový koncový štít přiháněče.
13. Utáhněte všechny upevňovací materiály.

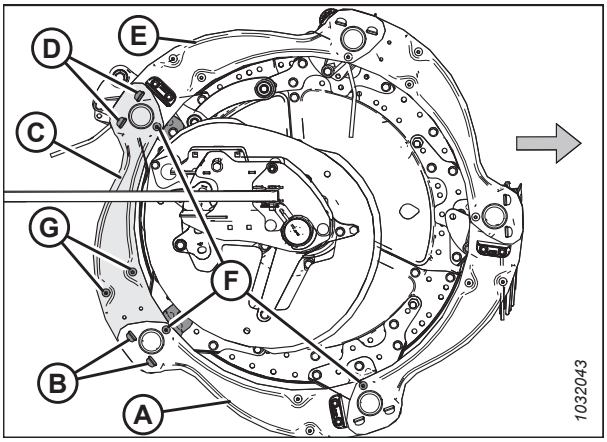


Figure 4.332: Koncové štíty přiháněče – vnější vačkový konec

Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním vačkovém konci

Postup výměny koncových štítů přiháněče platí pro vnitřní i vnější konec vačky.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Koncové štíty se liší pro vnitřní a vnější konec vačky. Viz obrázek *4.328, page 441*.

NOTE:

Šipky na následujících obrázcích ukazují na přední stranu stroje.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Otáčejte přihaněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
5. Odmontujte tři šrouby (B).

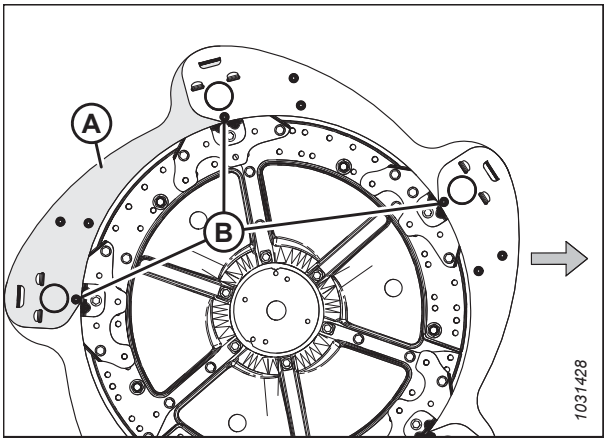


Figure 4.333: Koncové štíty přiháněče – vnitřní vačkový konec

6. Demontujte a uschovejte si dva šrouby (A), vačkový deflektor a matice z koncového štítu přiháněče.

7. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (B) z držáku (C).

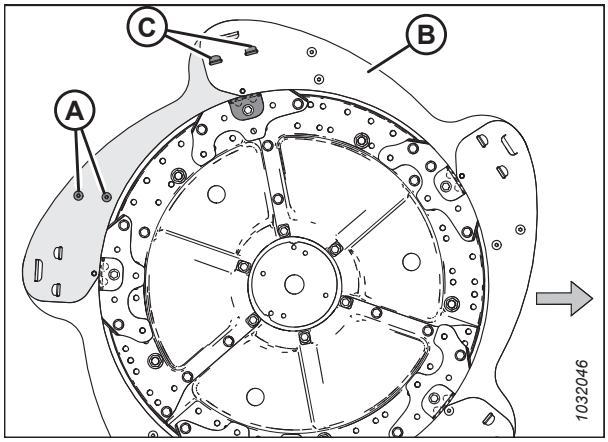


Figure 4.334: Koncové štíty přiháněče – vnitřní vačkový konec

8. Demontujte koncový štít přiháněče z podpěr (A).

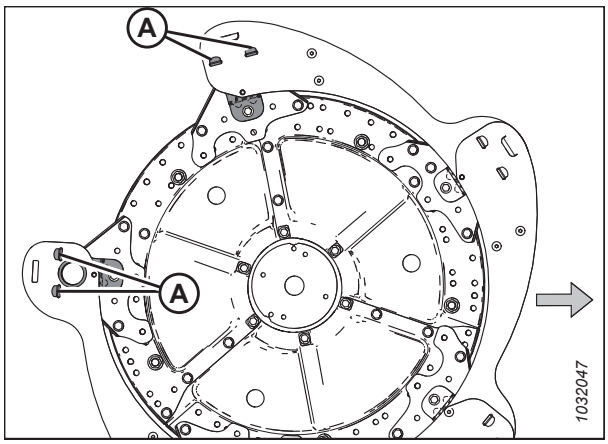


Figure 4.335: Koncový štít přiháněče demontován – vnitřní vačkový konec

9. Lehce zvedněte konec stávajícího koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).

10. Umístěte nový koncový štít přiháněče (C) na podpěru (B) pod stávajícím koncovým štítem přiháněče (A).

11. Umístěte opačný konec nového koncového štítu (C) na druhou podpěru (D) nad stávajícím koncovým štítem přiháněče (E).

12. Namontujte zpět tři šrouby (F).

13. Znovu namontujte dva šrouby (G), vnitřní vačkový deflektor a matice (demontované v kroku *6, page 444*) na nový koncový štít přiháněče.

14. Utáhněte všechny upevňovací materiály.

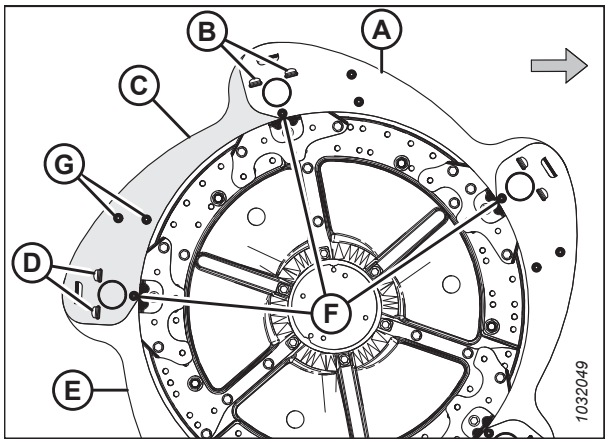


Figure 4.336: Koncové štíty přiháněče – vnitřní vačkový konec

Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším zadním konci

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít vyžadující výměnu (A).
5. Odmontujte tři šrouby (B).

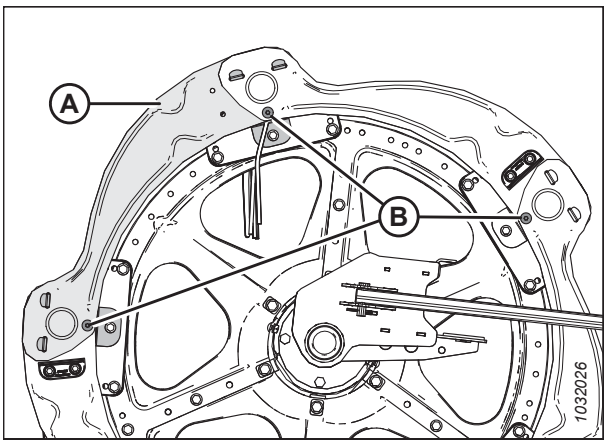


Figure 4.337: Koncové štíty přiháněče – vnější zadní konec

6. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).

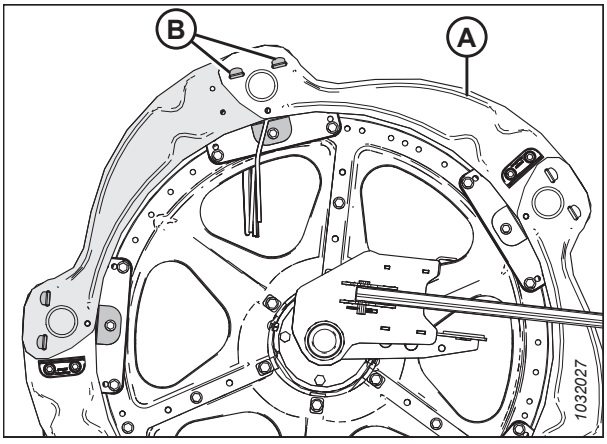


Figure 4.338: Koncové štíty přiháněče – vnější zadní konec

7. Demontujte koncový štít přiháněče z podpěr (A).
8. Demontujte lopatku přiháněče, je-li namontována na koncovém štítu přiháněče.

   NOTE:

   Koncové lopatky přiháněče (B) jsou montovány střídavě na koncových štítech přiháněče.

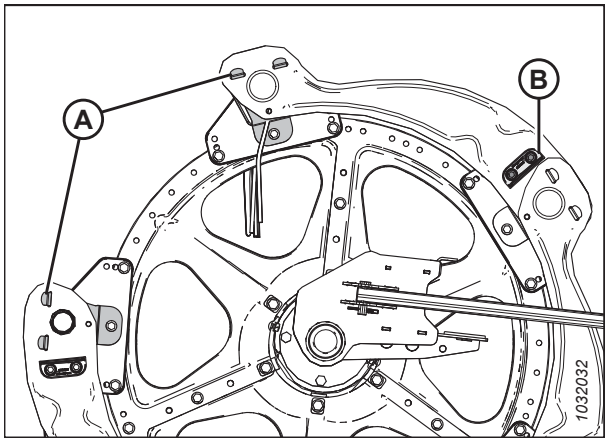


Figure 4.339: Koncový štít přiháněče demontován – vnější zadní konec

9. Lehce zvedněte konec koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).
10. Umístěte nový koncový štít přiháněče (C) na podpěru (B) pod stávajícím koncovým štítem přiháněče (A).
11. Umístěte opačný konec nového koncového štítu přiháněče (C) na druhou podpěru (E) na stávající koncový štít přiháněče.
12. Namontujte tři šrouby (D).
13. Namontujte zpět lopatku (demontovanou v kroku *8, page 446*) na nový koncový štít přiháněče, pokud byl předtím namontován.
14. Utáhněte všechny upevňovací materiály.

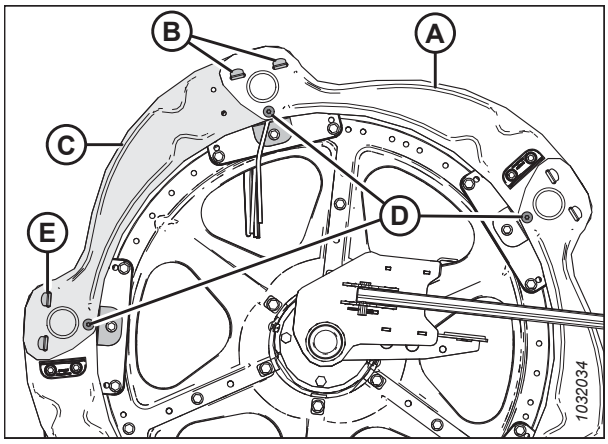


Figure 4.340: Koncové štíty přiháněče – vnější zadní konec

Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním zadním konci

Pokud jsou koncové štíty přiháněče poškozené, je třeba je vyměnit.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

IMPORTANT:

Koncové štíty přiháněče u vnitřního a vnějšího zadního konce adaptéru jsou odlišné. Vyobrazení viz *4.328, page 441*.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

4. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít vyžadující výměnu (A).
5. Demontujte šest šroubů M10 (B) a matic. Uschovejte spojovací materiál pro opětovnou montáž.

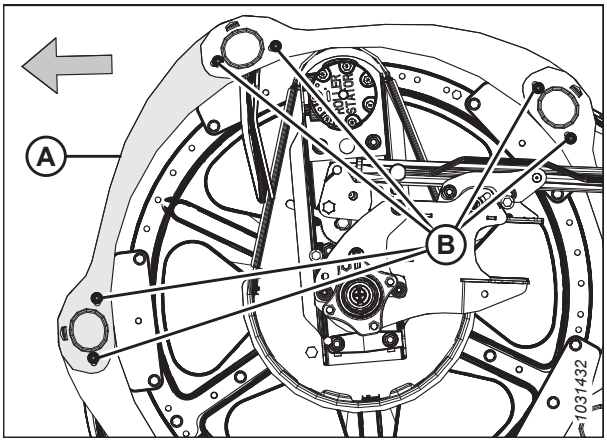


Figure 4.341: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

6. Zvedněte druhý koncový štít (A) a uvolněte jazýček z koncového štítu (B).
7. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (B) z koncového štítu (C) a otočte koncový štít (B) dolů.

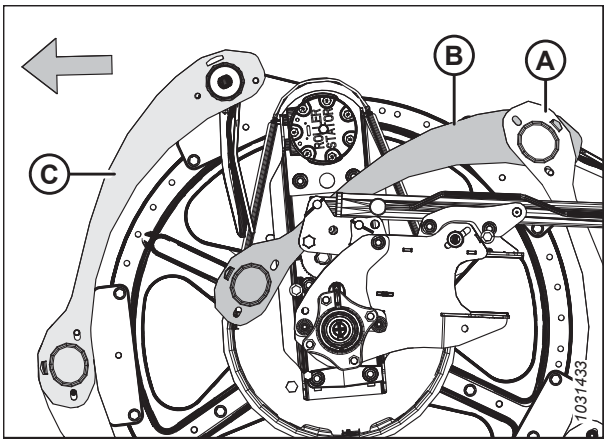


Figure 4.342: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

8. Demontujte šroub M10 (A), matici (B) a úchyt koncového prstu (C) z prstové trubky, kterými je upevněno pouzdro a prst zadního konce. Uložte je pro opětovnou montáž.
9. Posunutím demontujte pouzdro koncového štítu (D). Uschovejte pouzdro pro opětnou montáž.
10. Demontujte a vyhoďte poškozený koncový štít přiháněče (E).

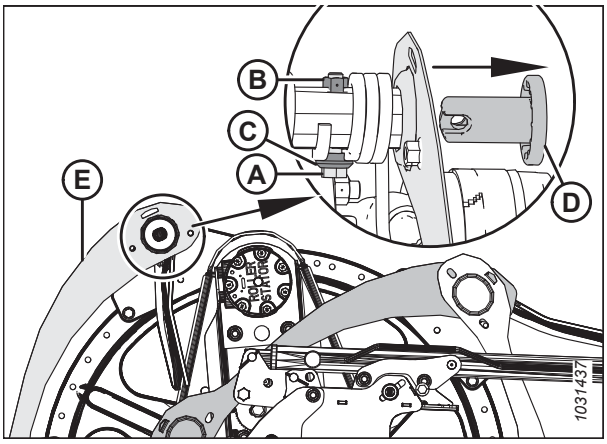


Figure 4.343: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

11. Umístěte nový koncový štít přiháněče (A) a zajistěte jazýček na dalším koncovém štítu (B).
12. Umístěte druhý konec nového koncového štítu (A) na prstovou trubku a upevněte jej pomocí pouzdra (C).

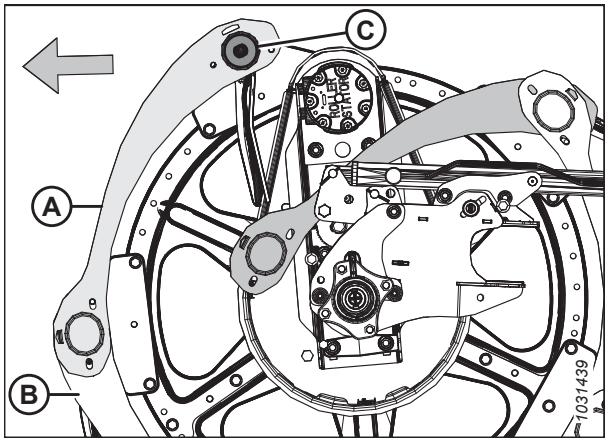


Figure 4.344: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

13. Umístěte prst zadního konce (A) dle vyobrazení.
14. Upevněte prst zadního konce (A) a pouzdro (namontované v kroku *12, page 448*) pomocí šroubu M10 (B), úchyt koncového prstu (C) a matici (D).

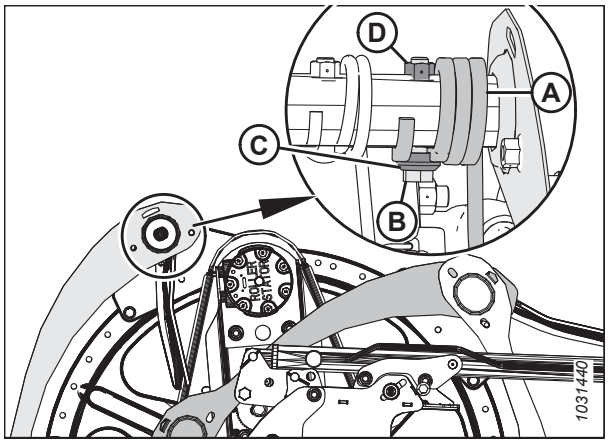


Figure 4.345: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

15. Otočte koncový štít přiháněče (A) nahoru a zajistěte jazýčky (B) na obou koncích.
16. Upevněte koncové štíty přiháněče pomocí šesti šroubů M10 a matic (C).
17. Utáhněte matice (C) momentem 35 Nm (26 lbf-ft). **NEUTAHUJTE** matici příliš velkým momentem, aby nedošlo ke zploštění trubky.

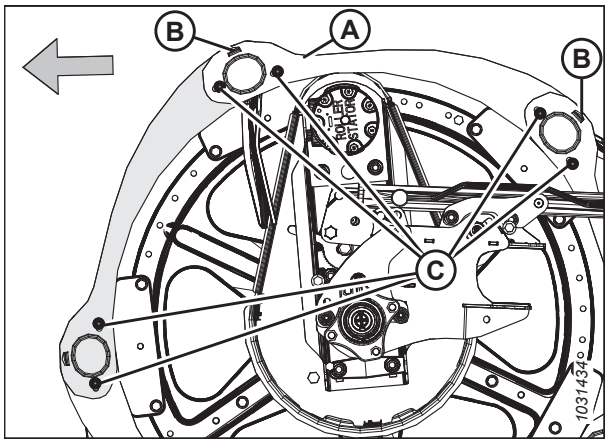


Figure 4.346: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

Výměna držáků koncových štítů přiháněče

Pokud jsou podpěry koncových štítů přiháněče poškozené, je třeba je vyměnit.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

NOTE:

Všechny vyobrazené obrázky jsou z vnějšího vačkového konce.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupná podpěra koncového štítu vyžadující výměnu.
5. Demontujte šroub (B), kterým jsou upevněny koncové štíty přiháněče k podpěře (A).
6. Vyšroubujte šrouby (C) z držáku (A) a dvou sousedních držáků.

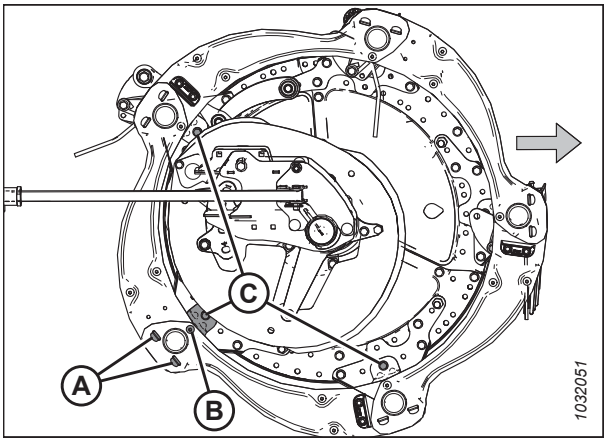


Figure 4.347: Držáky koncových štítů přiháněče

7. Přesuňte koncové štíty přiháněče (A) a podpěru (B) pryč od prstové trubky a poté demontujte podpěru z koncových štítů.
8. Vložte jazýčky nové podpěry (B) do štěrbin v koncových štítech přiháněče (A). Přesvědčte se, že jazýčky zapadly do obou koncových štítů přiháněče.

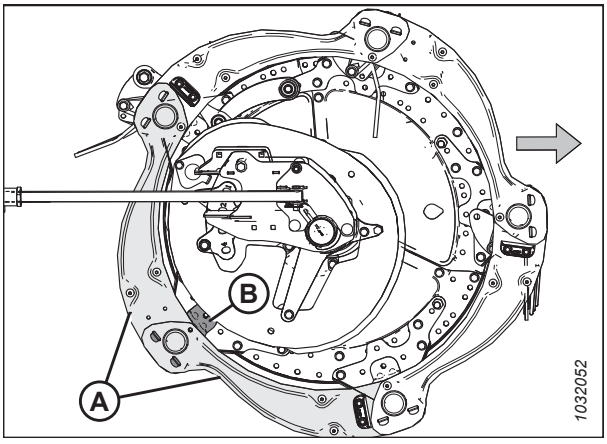


Figure 4.348: Držáky koncových štítů přiháněče

9. Upevněte podpěru (A) na části kotouče šroubem (B) a maticí. **NEUTAHUJTE**.
10. Upevněte koncové štíty přiháněče (C) na podpěře (A) šroubem (D) a maticí. **NEUTAHUJTE**.
11. Připevněte zpět druhé držáky šrouby (E) a maticemi.
12. Zkontrolujte vzdálenost mezi prstovou trubkou a držákem koncového štítu přiháněče a v případě potřeby seřiďte.
13. Utáhněte matice momentem 27 Nm (20 lbf-ft).

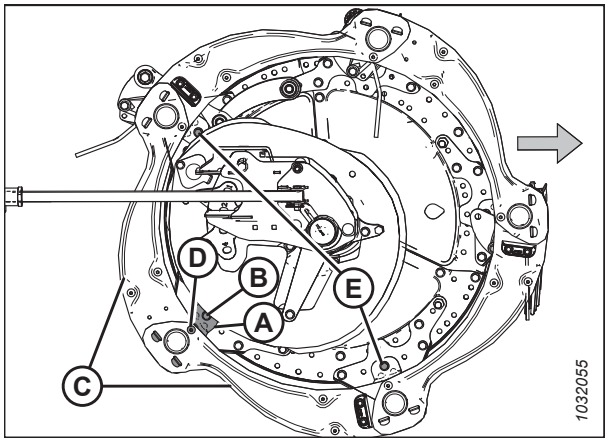


Figure 4.349: Držáky koncových štítů přiháněče

4.14 Pohon přiháněče

Hydraulicky poháněný motor přiháněče pohání řetěz, který je u adaptéru s dvojitým přiháněčem připevněn ke středovému rameni mezi přiháněči, u adaptéru s trojitým přiháněčem k levému středovému rameni.

4.14.1 Hnací řetěz přiháněče

Hnací řetěz přiháněče přenáší sílu z hydraulicky poháněného motoru přiháněče na řetězová kola, která otáčejí přiháněčem.

Uvolnění hnacího řetězu přiháněče

Napnutí hnacího řetězu přiháněče lze snížit, aby byl umožněn přístup ke komponentům pohonu.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Nastartujte motor.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Nastavte přiháněč úplně dopředu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Demontujte kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, page 43*.
6. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
7. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na držáku nástroje na levém koncovém plechu.
8. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku.

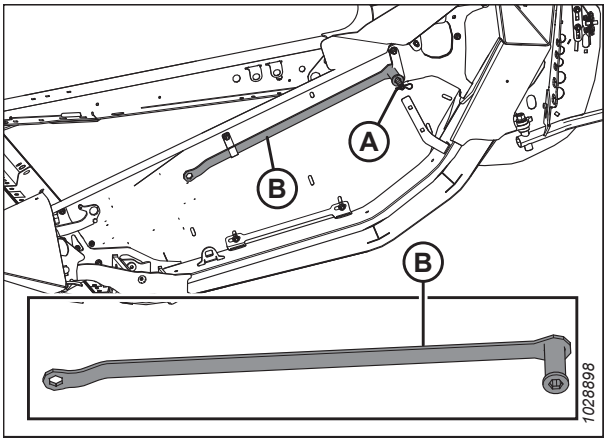


Figure 4.350: Místo uložení víceúčelového nástroje

IMPORTANT:

NEPOVOLUJTE úchyt motoru, je nastavený z výroby a spojený pomocí podložek Belleville. Napnutí řetězu se nastavuje bez nutnosti povolovat montážní šrouby pohonu.

9. Zatlačte přidržovač nastavení napnutí (A) ve směru hodinových ručiček pomocí palce a podržte jej v odemknuté poloze.
10. Umístěte víceúčelový nástroj (B) na napínač řetězu (C) a otočením víceúčelového nástroje směrem nahoru snižte napnutí řetězu.
11. Vraťte víceúčelový nástroj do místa uložení.

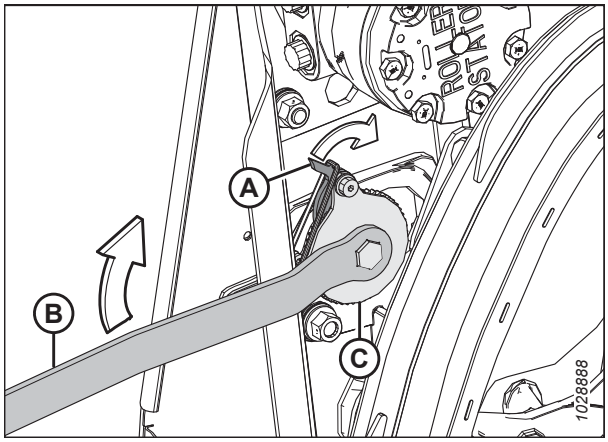


Figure 4.351: Pohon přiháněče

Napnutí hnacího řetězu přiháněče

Správně napnutý hnací řetěz zajišťuje optimální přenos výkonu a minimalizuje opotřebení součástí.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.
3. Vyjměte závlačku (A) zajišťující víceúčelový nástroj (B) na držáku nástroje na levém koncovém plechu.
4. Vyjměte víceúčelový nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku.

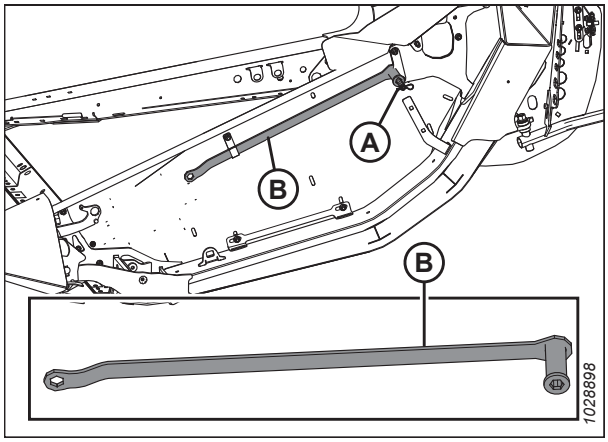


Figure 4.352: Místo uložení víceúčelového nástroje – levá strana

5. Nasaďte víceúčelový nástroj (A) na napínač řetězu (B).

   IMPORTANT:

   NEPOVOLUJTE úchyt motoru, je nastavený z výroby a spojený pomocí podložek Belleville. Napnutí řetězu se nastavuje bez nutnosti povolovat montážní šrouby pohonu.

6. Otáčejte víceúčelovým nástrojem (A) směrem dolů, dokud se řetěz nenapne.

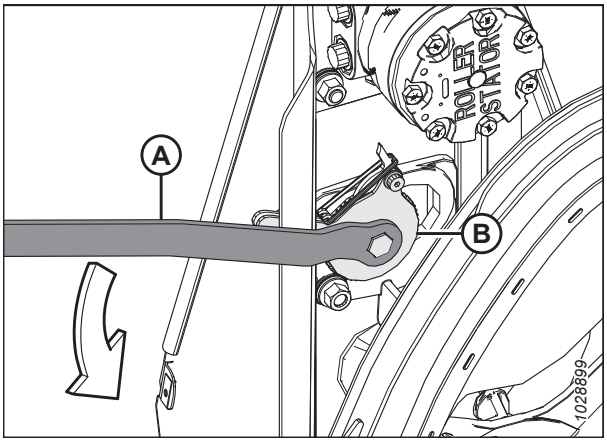


Figure 4.353: Pohon přiháněče

7. Jakmile je řetěz napnutý, otáčejte víceúčelovým nástrojem směrem nahoru, aby správně zapadly zuby ze zámku/západky do zubů napínače. Pokud napínač před napnutím nepřeskočí zub, **NETLAČTE** napínač silou do dalšího zářezu.

   IMPORTANT:

   NENAPÍNEJTE řetěz příliš velkou silou. V případě přílišného napnutí řetězu dojde k přetížení řetězových kol a selhání ložisek motoru a/nebo dalších součástí.

   IMPORTANT:

   Na jedné straně (A) řetězu musí být vůle přibližně 38 mm (1 1/2 palce), zatímco druhá strana (B) je napnutá. Tato úroveň napnutí a vůle řetězu je nezbytná k vynechání jednoho zářezu na napínači řetězu.

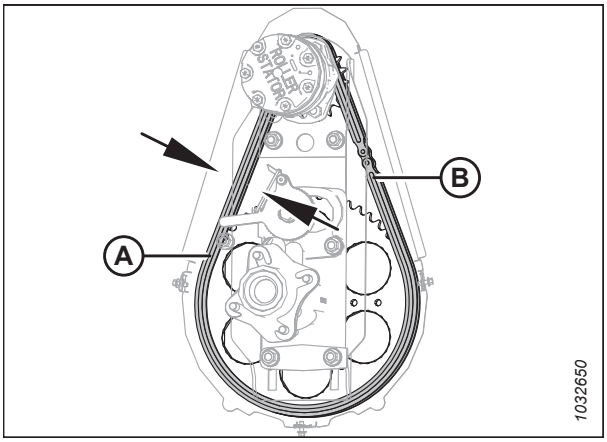


Figure 4.354: Pohon přiháněče

8. Ručně otáčejte přiháněčem a zkontrolujte, zda je řetěz stále správně zapadlý do všech zubů na spodním řetězovém kole (A). Abyste zabránili poškození součástí, dbejte, aby se řetěz při otáčení přiháněčem příliš nenapínal.

9. Vraťte víceúčelový nástroj do místa uložení.

10. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, page 38*.

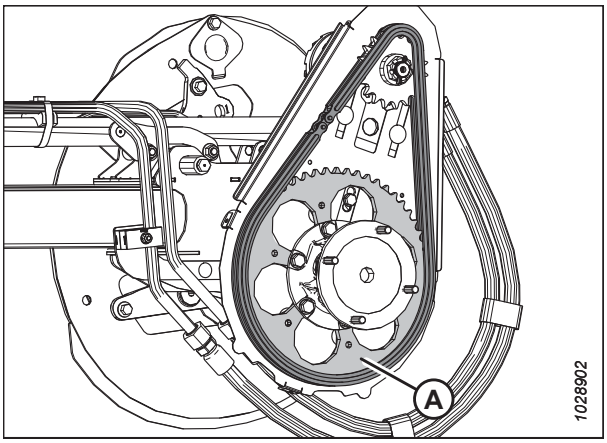


Figure 4.355: Pohon přiháněče

4.14.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče

Řetězové kolo pohonu přiháněče je upevněno k motoru pohonu přiháněče.

Modely sklízecích mlátiček Case IH a New Holland nakonfigurujte podle velikosti řetězového kola přiháněče tak, abyste optimalizovali automatickou regulaci přiháněče podle pojezdové rychlosti. Další informace viz servisní příručka sklízecí mlátičky.

NOTE:

K dispozici je varianta dvourychlostního pohonu přiháněče. Objednejte si sadu MAC311882.

Demontáž řetězového kola jednoduchého pohonu přiháněče

Řetězové kolo pohonu přiháněče je upevněno k motoru pohonu přiháněče. Výměnou hnacích a poháněných řetězových kol lze měnit otáčky a točivý moment přiháněče.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Demontujte kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, page 43*.
3. Uvolněte řetěz pohonu přiháněče (A). Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, page 451*.
4. Sundejte hnací řetěz přiháněče (A) z řetězového kola pohonu (B) přiháněče.

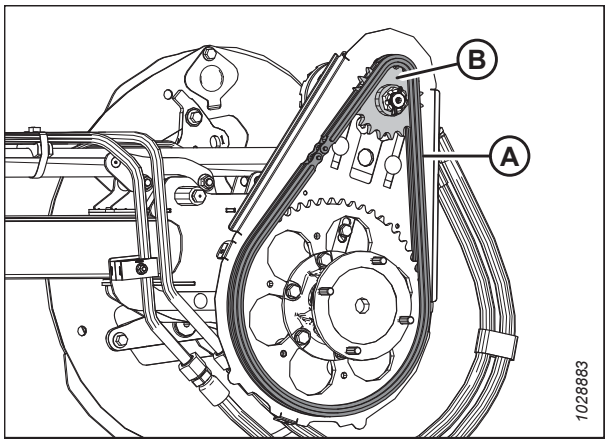


Figure 4.356: Jednoduché řetězové kolo

5. Vyjměte závlačku a demontujte drážkovanou matici (A) z hřídele motoru.
6. Demontujte řetězové kolo pohonu přiháněče (B). Přesvědčte se, že pero zůstalo v hřídeli.

   IMPORTANT:

   Aby se motor nepoškodil, když hnací řetězové kolo (B) nejde sundat ručně, použijte stahovák. Na demontáž hnacího řetězového kola **NEPOUŽÍVEJTE** páčidlo anebo kladivo.

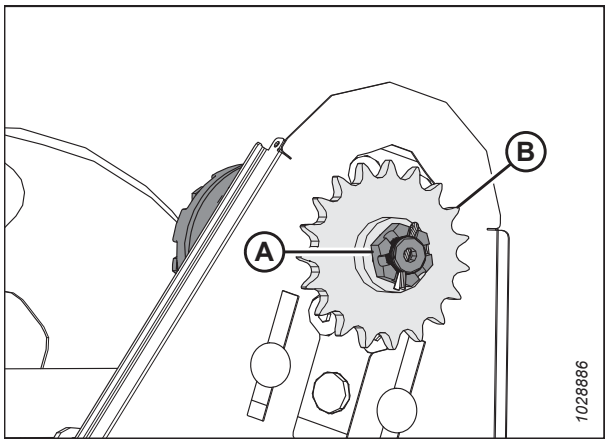


Figure 4.357: Jednoduché řetězové kolo

Montáž jednoduchého řetězového kola pohonu přiháněče

Řetězové kolo pohonu přiháněče je upevněno k motoru pohonu přiháněče. Výměnou hnacích a poháněných řetězových kol lze měnit otáčky a točivý moment přiháněče.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vyrovnejte dráhu pera v řetězovém kole (B) s perem na hřídeli motoru a nasuňte řetězové kolo na hřídel. Upevněte drážkovanou maticí (A).
2. Utáhněte drážkovanou matici momentem 12 Nm (9 lbf·ft).
3. Zasuňte závlačku. V případě potřeby utáhněte drážkovanou matici (A) k další drážce, abyste mohli zasunout závlačku.

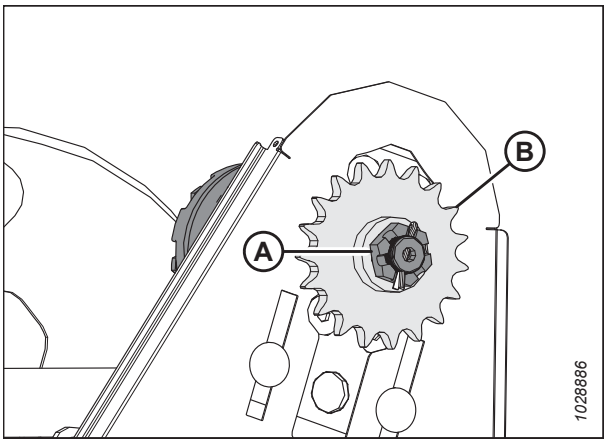


Figure 4.358: Jednoduché řetězové kolo

4. Nasaďte hnací řetěz (A) na hnací řetězové kolo (B).
5. Napněte hnací řetěz. Pokyny viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, page 452*.
6. Namontujte zpět kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, page 44*.

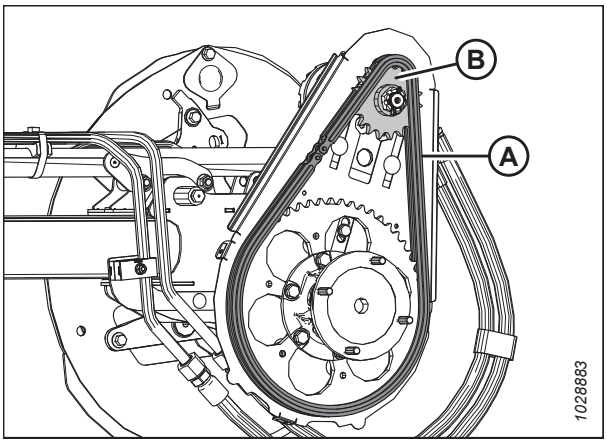


Figure 4.359: Jednoduché řetězové kolo

4.14.3 Změna polohy řetězu pro změnu rychlosti přiháněče v případě namontované dvourychlostní sady

Řetězové kolo pohonu přiháněče je upevněno k motoru pohonu přiháněče. Výměnou hnacích a poháněných řetězových kol lze měnit otáčky a točivý moment přiháněče.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, page 37*.

3. Uvolněte řetěz pohonu přiháněče. Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, page 451*.

4. Přesuňte řetěz (A) z aktuální skupiny řetězových kol na druhou skupinu (B).

   NOTE:

   Vnitřní skupina řetězových kol se používá pro aplikace s vysokým utahovacím momentem a vnější skupina řetězových kol se používá pro vysokorychlostní aplikace.

   NOTE:

   - V případě přechodu z vysokorychlostního nastavení na nastavení s vysokým utahovacím momentem přesuňte řetěz nejprve na horním řetězovém kole pohonu. Tím umožníte větší průvěs řetězu, aby bylo možné provést změnu na spodním poháněném řetězovém kole.
   - V případě přechodu nastavení s vysokým utahovacím momentem na vysokorychlostní nastavení přesuňte řetěz nejprve na spodním řetězovém kole pohonu. Tím umožníte větší průvěs, aby bylo možné provést změnu na horním řetězovém kole pohonu.

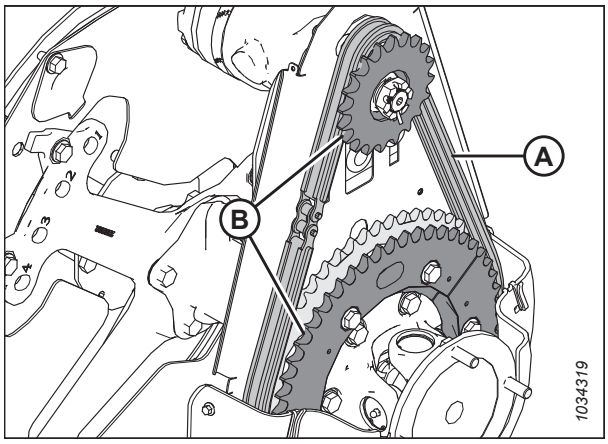


Figure 4.360: Řetězové kolo pohonu přiháněče

5. Napněte řetěz pohonu přiháněče. Pokyny viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, page 452*.

4.14.4 U-kloub pohonu dvojitého přiháněče anebo trojitého přiháněče

U adaptérů s dvojitým přiháněčem umožňuje U-kloub pohonu dvojitého přiháněče, aby se přiháněče pohybovaly navzájem nezávisle.

U-kloub mažte podle specifikací. Pokyny viz *4.3 Mazání, page 272*.

Pokud je U-kloub těžce opotřebený nebo poškozený, vyměňte ho. Pokyny viz *Demontáž U-kloubu pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče, page 456*.

Demontáž U-kloubu pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče

Pokud je U-kloub pohonu dvojitého přiháněče opotřebovaný nebo poškozený, je třeba jej vyměnit.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Odmontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, page 43*.

3. Zachyťte vnitřní konec pravého přiháněče čelním nakladačem a nylonovými popruhy (A) nebo ekvivalentními zvedacími zařízeními.

   IMPORTANT:

   Zabraňte poškození nebo promáčknutí středové trubky tak, že přiháněč podepřete co nejblíže ke konci s kotoučem.

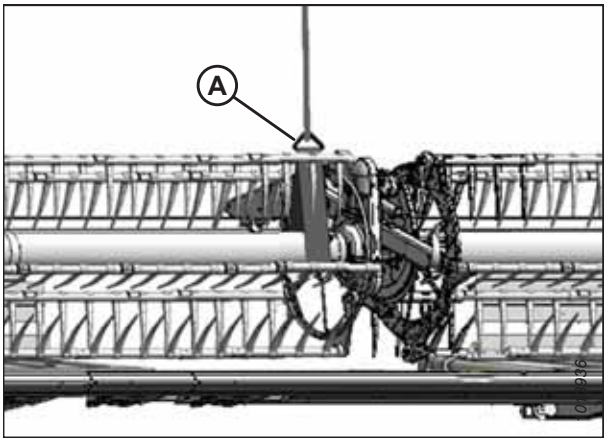


Figure 4.361: Zavěšení přiháněče

4. Odmontujte čtyři šrouby (A) zajišťující trubku přiháněče na přírubě U-kloubu (B) a posuňte přiháněč do strany.

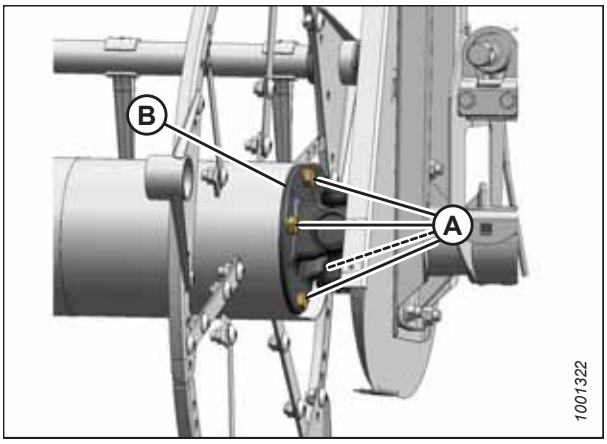


Figure 4.362: U-kloub

5. Odmontujte šest šroubů (A) připevňujících přírubu U-kloubu (B) k hnacímu řetězovému kolu (C).

6. Odmontujte U-kloub.

   NOTE:

   Může být nutné posunout pravý přiháněč do strany, aby U-kloub uvolnil trubku.

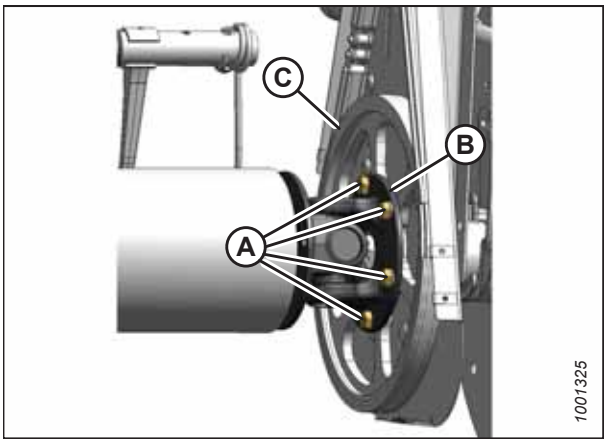


Figure 4.363: U-kloub

7. **Pouze trojitý přiháněč:** Mezi trubkou přiháněče a U-kloubem je podložka (A). Nezapomeňte si tuto podložku ponechat pro opětovnou instalaci.

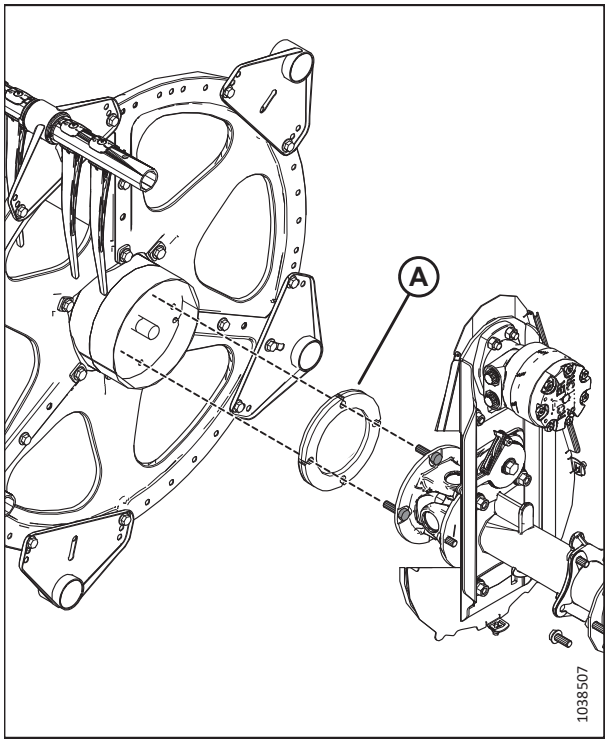


Figure 4.364: Podložky – pouze trojitý přiháněč

Montáž U-kloubu pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče

Po odstranění starého U-kloubu lze namontovat nový.

1. Podle obrázku umístěte přírubu U-kloubu (B) na hnací řetězové kolo (C).
2. Naneste prostředek pro zajištění závitu střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalentní) a namontujte šest šroubů (A) a utáhněte je rukou. Šrouby utáhněte ručně, **NE** utahujte je momentem.

   NOTE:

   V ilustraci napravo jsou znázorněny pouze čtyři šrouby (A).

   NOTE:

   Může být nutné posunout pravý přiháněč do strany, aby U-kloub uvolnil trubku přiháněče.

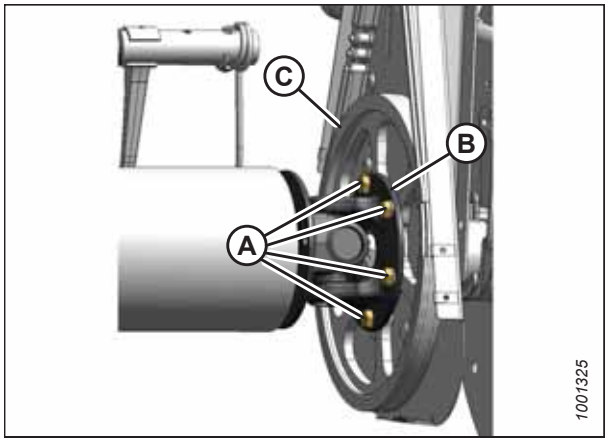


Figure 4.365: U-kloub

3. **Pouze trojitý přiháněč:** Ujistěte se, že je mezi trubkou přiháněče a U-kloubem umístěna podložka (A). Vyrovnejte otvory v podložce s otvory na trubce přiháněče.

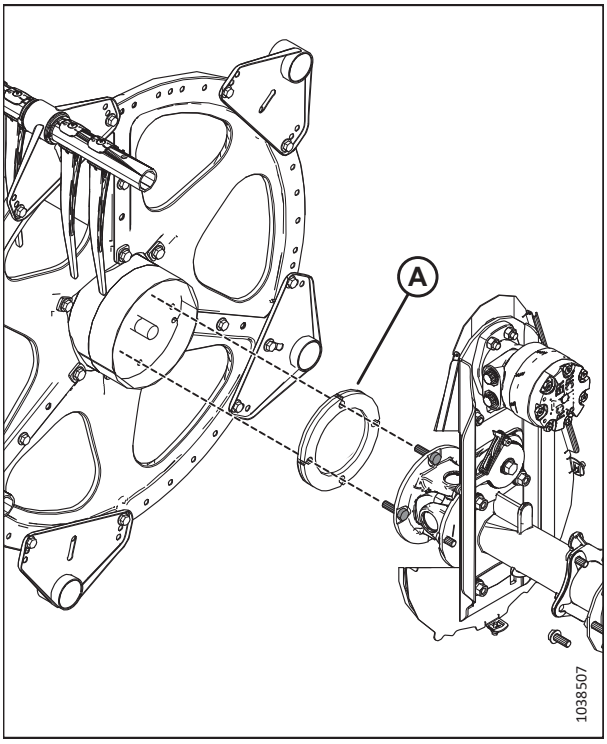


Figure 4.366: Podložky – pouze trojitý přiháněč

4. Umístěte trubku přiháněče k pohonu přiháněče a zasuňte čep hřídele do pilotního otvoru U-kloubu.
5. Otáčejte přiháněč, dokud nebudou vyrovnané otvory na konci trubky přiháněče a v přírubě U-kloubu (B).
6. Potřete středně silným prostředkem pro zajištění závitu (Loctite® 243 nebo ekvivalentní) čtyři šrouby (A) 1/2 palce a upevněte je v přírubě.
7. Utáhněte deset šroubů momentem 110 Nm (81 lbf-ft).

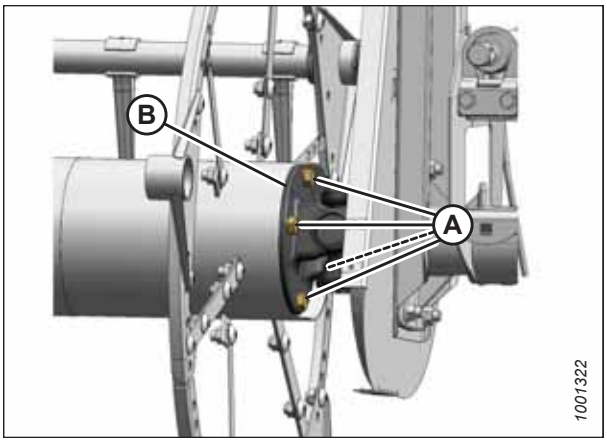


Figure 4.367: U-kloub

8. Odejměte popruhy (A) z přihaněče.
9. Namontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, page 44*.

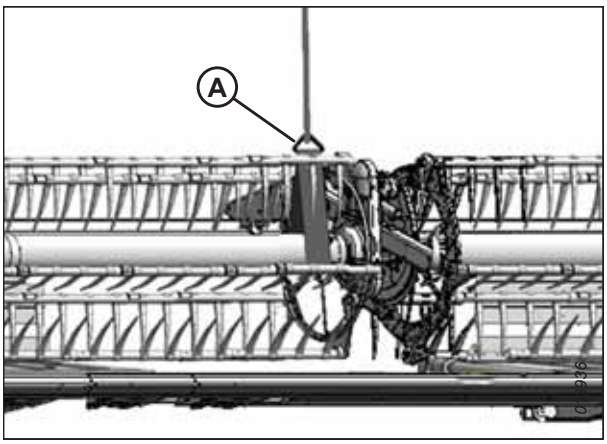


Figure 4.368: Zavěšení přiháněče

4.14.5 Hnací motor přiháněče

Motor pohonu přiháněče se používá v systému pohonu přiháněče u adaptérů sběrače s a trojitým přiháněčem. Tento motor nevyžaduje pravidelnou údržbu nebo servis. Pokud dojde k problémům s motorem, vymontujte ho a nechte provést jeho servis u vašeho prodejce MacDon.

Demontáž hnacího motoru přiháněče

Podle tohoto postupu vyjměte motor pohonu přiháněče, pokud je s ním problém. Pokud dojde k problémům s motorem, vymontujte ho a nechte provést jeho servis u vašeho prodejce MacDon.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, pokud z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Uvolněte hnací řetěz. Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, page 451*.
3. Odejměte hnací řetězové kolo. Pokyny viz *Demontáž řetězového kola jednoduchého pohonu přiháněče, page 454*.
4. Označte hydraulická potrubí (A) a jejich umístění na motoru (B), abyste zajistili jejich správnou opětovnou montáž.

   NOTE:

   Před odpojením hydraulických potrubí vyčistěte vstupy motoru a vnější povrchy.
5. Odpojte hydraulická potrubí (A) na motoru (B). Na otevřené otvory a potrubí nasaďte krytky nebo uzávěry.

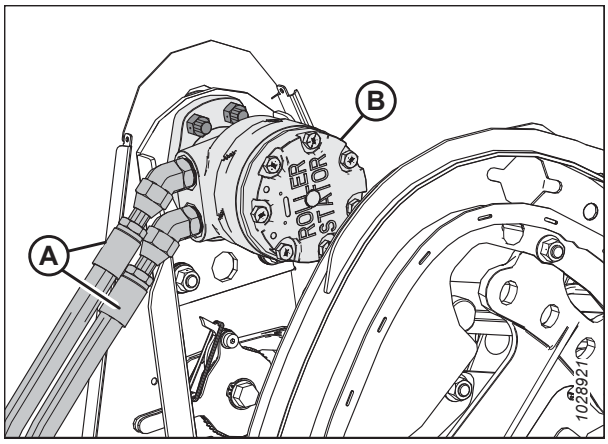


Figure 4.369: Motor a hadice přiháněče

6. Pokud šrouby se zápustnou hlavou (B) nejsou přístupné skrze otvory v krytu řetězu, povolte spojovací materiál na úchytu motoru (A) a posuňte úchyt motoru nahoru nebo dolů tak, abyste získali přístup ke šroubům.
7. Odšroubujte čtyři šrouby se zápustnou hlavou (B) a demontujte motor (C).
8. Pokud motor budete vyměňovat, odmontujte hydraulické tvarovky ze starého motoru a namontujte je stejně orientované na nový motor.

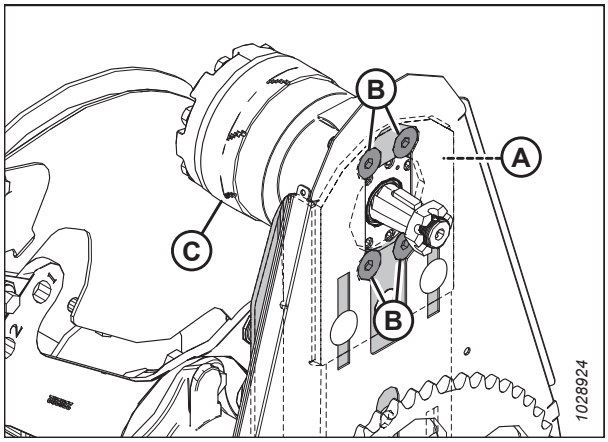


Figure 4.370: Upevňovací šrouby motoru pohonu přiháněče

Montáž hnacího motoru přiháněče

Při instalaci motoru pohonu přiháněče postupujte podle tohoto postupu. Pokud dojde k problémům s motorem, vymontujte ho a nechte provést jeho servis u vašeho prodejce MacDon.

1. Pokud upevňovací otvory (B) nejsou přístupné skrze otvory v krytu řetězu, povolte spojovací materiál na úchytu motoru (A) a dle potřeby posuňte úchyt motoru nahoru nebo dolů.

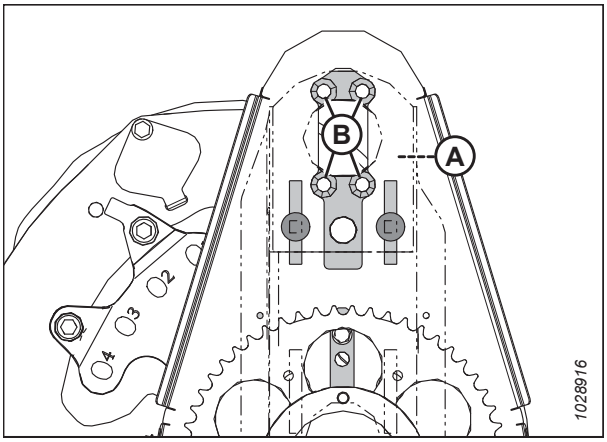


Figure 4.371: Montážní otvory hnacího motoru přiháněče

2. Upevněte motor (A) k úchytu motoru (B) pomocí čtyř šroubů se zápustnou hlavou M12 x 40 mm a matic (C).
3. Utáhněte spojovací materiál momentem 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Pokud montujete nový motor, namontujte hydraulické tvarovky (nejsou vyobrazeny) z původního motoru.

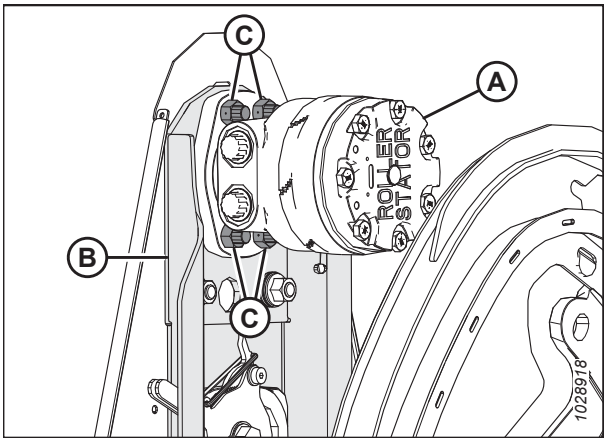


Figure 4.372: Hnací motor přiháněče

5. Vyrovnejte dráhu pera v řetězovém kole (B) s perem na hřídeli motoru a nasuňte řetězové kolo na hřídel. Upevněte drážkovanou maticí (A).
6. Utáhněte drážkovanou matici momentem 12 Nm (9 lbf-ft).
7. Zasuňte závlačku. V případě potřeby utáhněte drážkovanou matici (A) k další drážce, abyste mohli zasunout závlačku.

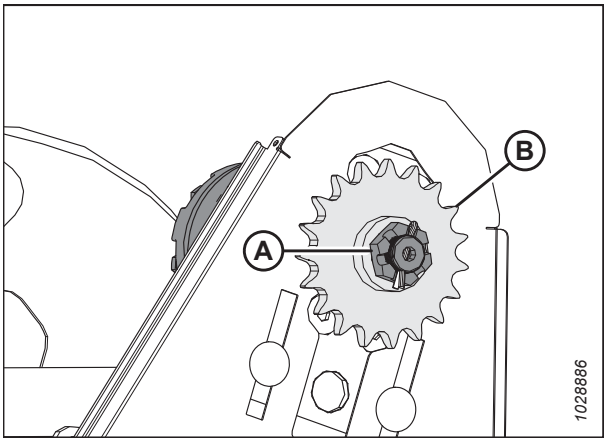


Figure 4.373: Pohon přiháněče

8. Nasaďte hnací řetěz (A) na hnací řetězové kolo (B).

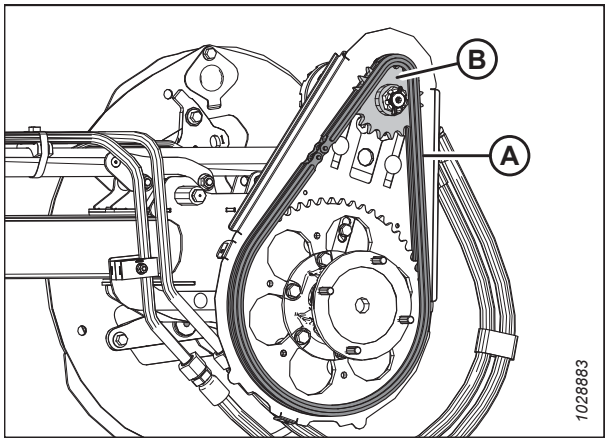


Figure 4.374: Pohon přiháněče

9. Pokud byly při tomto postupu uvolněn spojovací materiál (A), před utažením dbejte, aby byly u každého šroubu (B) použity tři podložky Belleville naskládané na sobě.
10. Natočte podložky Bellville tak, aby byl vnější okraj první podložky (C) otočený proti odlitku a vnější okraje dalších dvou podložek (D) byly otočené k sobě.
11. Utahujte matice (A), dokud nedosáhnou maximální polohy (momentem 47–54 Nm [35–40 lbf·ft]), a poté je otočte zpět o 3/4 otáčky.
12. Napněte hnací řetěz. Pokyny viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, page 452*.

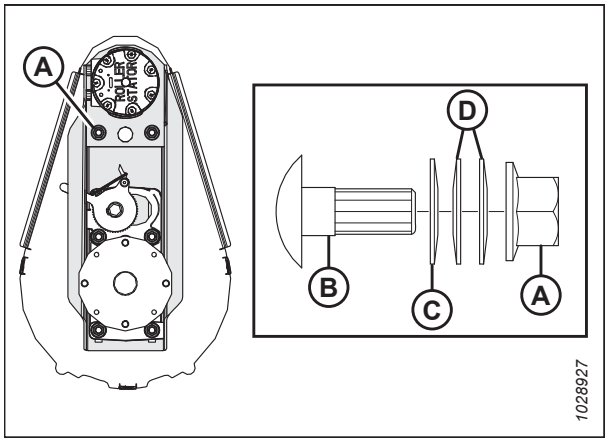


Figure 4.375: Úchyt motoru pohonu přiháněče

13. Sundejte krytky nebo uzávěry z otvorů a potrubí a připojte hydraulická potrubí (A) k hydraulickým tvarovkám (B) na motoru (C).

    NOTE:

    Zajistěte, aby hydraulická potrubí (A) byla namontována na svých původních místech.

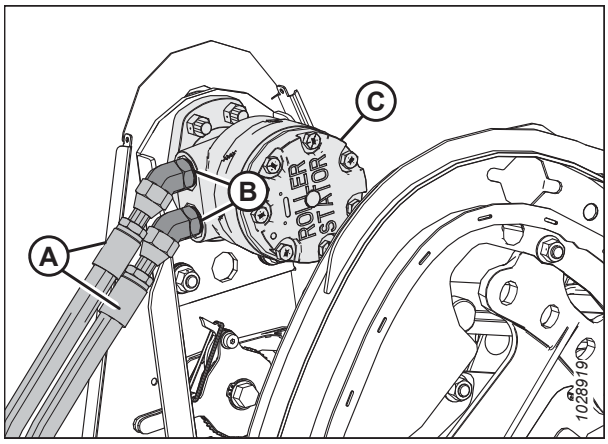


Figure 4.376: Motor a hadice přiháněče

4.14.6 Výměna hnacího řetězu

Hnací řetěz umožňuje hydraulickému motoru otáčet přiháněč. V případě poškození nebo opotřebení jej lze vyměnit.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Demontujte kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, page 43*.
3. Uvolněte hnací řetěz. Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, page 451*.
4. Zachyťte vnitřní konec pravého přiháněče čelním nakladačem a nylonovými popruhy (A) nebo ekvivalentními zvedacími zařízeními.

   IMPORTANT:

   Zabraňte poškození nebo promáčknutí středové trubky tak, že přiháněč podepřete co nejblíže ke konci přiháněče.

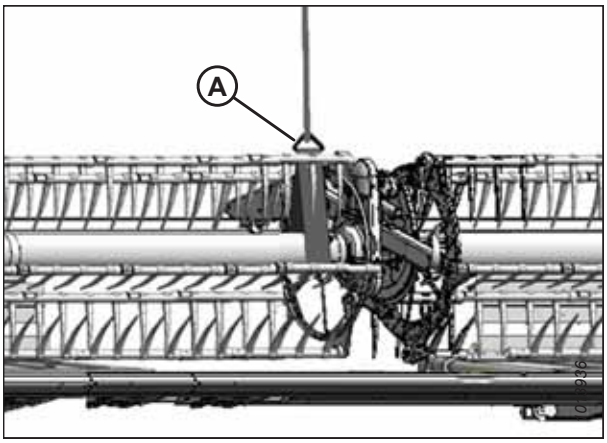


Figure 4.377: Zavěšení přiháněče

5. Odmontujte čtyři šrouby (A) zajišťující trubku přihaněče na přírubě U-kloubu (B).

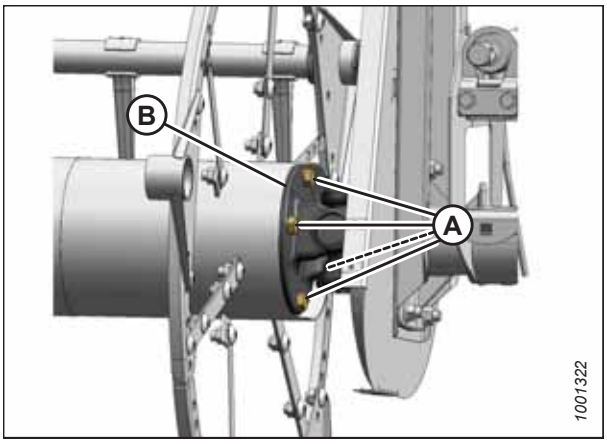


Figure 4.378: U-kloub

6. Posuňte pravý přihaněč do strany, abyste oddělili trubku přihaněče (A) od U-kloubu (B).
7. Sundejte hnací řetěz (C).
8. Veďte řetěz (C) přes U-kloub (B) a usaďte ho na řetězových kolech.

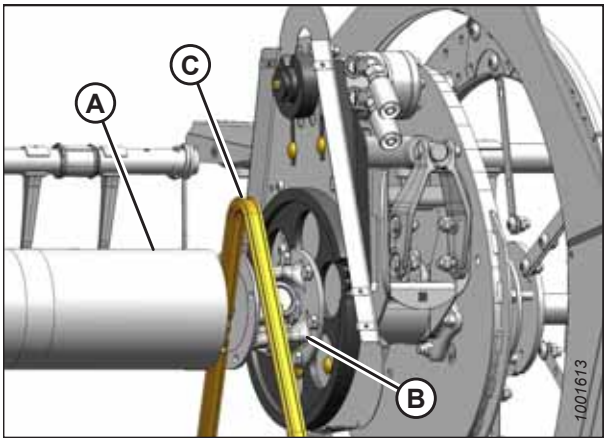


Figure 4.379: Výměna řetězu

9. Umístěte trubku pravého přihaněče k pohonu přihaněče a zasuňte čep hřídele do pilotního otvoru U-kloubu.
10. Otáčejte přiháněč, dokud nebudou vyrovnané otvory na konci trubky přiháněče a v přírubě U-kloubu.
11. Čtyři 1/2palcové šrouby (A) potřete středně silným prostředkem pro zajištění závitu (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a zajistěte přírubu pojistnými maticemi.
12. Utáhněte šrouby (A) momentem 109 Nm (80 lbf-ft).

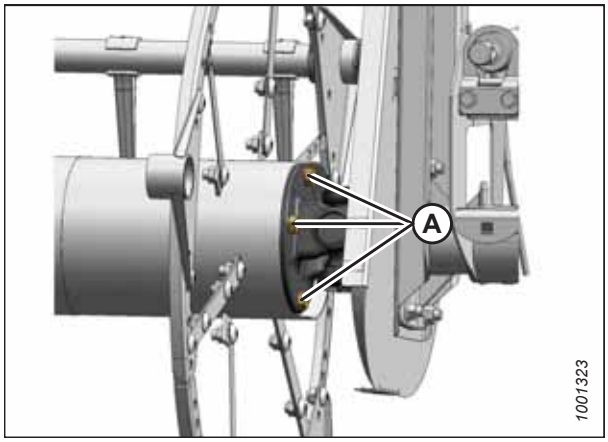


Figure 4.380: U-kloub

13. Odstraňte dočasný popruh přihaněče (A).
14. Napněte hnací řetěz. Pokyny viz *Napnutí hnacího řetězu přiháněče, page 452*.
15. Namontujte zpět kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, page 44*.

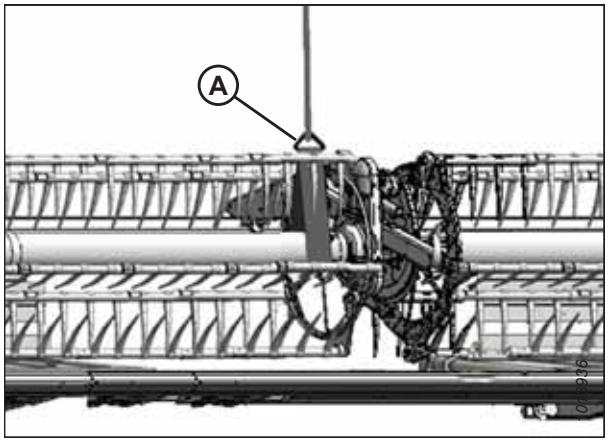


Figure 4.381: Zavěšení přiháněče

4.15 Obrysová kola – volitelné

Volitelná obrysová kola ContourMax™ umožňují, aby se adaptér přizpůsoboval terénu pole a zachovával stejnou výšku strniště při sečení až do výšky 46 cm (18 palců) nad zemí.

4.15.1 Vyrovnání výšky kol ContourMax™

Kola ContourMax™ umožňují, aby adaptér kopíroval terén, a lze je nastavit v rozmezí od 0 mm (0 palců) až 457 mm (18 palců) od povrchu terénu.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte zámky zvedacích válců.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

NOTE:

Před vyrovnáním kol ContourMax je nutné nastavit naklápění adaptéru™. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*.

NOTE:

Vyvážení křídel musí být nastaveno před vyrovnáním kol ContourMax™. Pokyny viz *3.9.4 Kontrola a nastavení vyvážení křídel, page 148*.

1. Odemkněte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, page 140*.
2. Odemkněte naklápění adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování naklápění adaptéru, page 140*.
3. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
5. Spusťte přiháněč úplně dolů.
6. Nastavte ukazatel výšky kol (A) ContourMax™ na číslo 2 (B).

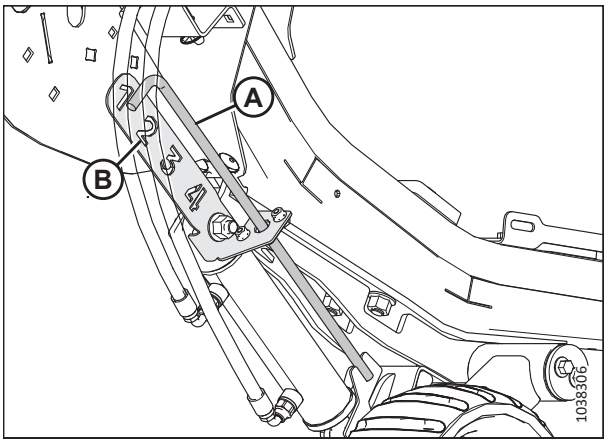


Figure 4.382: Ukazatel výšky kol – zadní levý konec

7. Spouštějte adaptér, dokud se ukazatel automatické výšky adaptéru (A) nedostane do polohy číslo 2 (B).
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

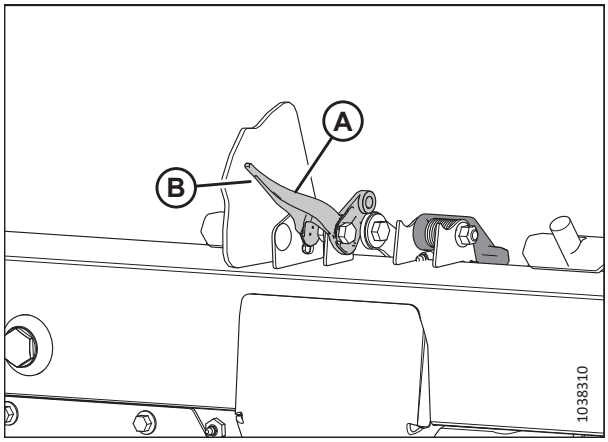


Figure 4.383: Indikátor nastavení naklápění

9. Ve středu adaptéru změřte vzdálenost (A) od země ke špičce středového chrániče a naměřenou hodnotu zaznamenejte.
10. Na obou koncích adaptéru změřte vzdálenost (A) od země ke špičce koncového chrániče a obě měření zaznamenejte.
    - Pokud je rozdíl mezi měřením koncového a středového chrániče menší než 25 mm (1 palec), není třeba provádět žádné seřízení.
    - Pokud je rozdíl mezi měřením koncového a středového chrániče větší než 25 mm (1 palec), je nutné provést seřízení. Přejděte k dalšímu kroku.

WARNING

Přesvědčte se, že se v okolí stroje nenachází žádné osoby.

11. Nastartujte motor.
12. Zcela zvedněte adaptér.
13. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

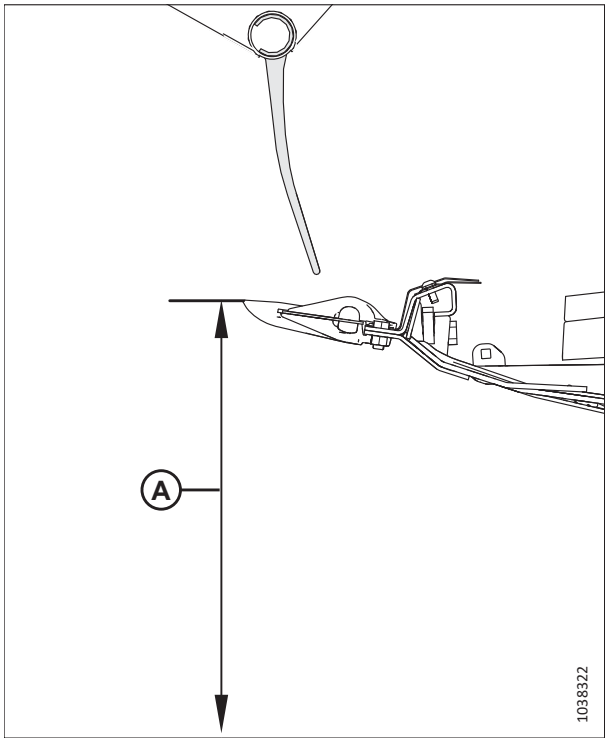


Figure 4.384: Indikátor nastavení naklápění

14. Odmontujte čep (A).
15. Přemístěte stavěcí patku (B) do drážky tak, aby byla zarovnána s dalším otvorem. Mezi jednotlivými otvory je rozdíl přibližně 24 mm (1/2 palce).
    - Pokud je vzdálenost menší než naměřená hodnota ve středu adaptéru, přesuňte stavěcí patku **SMĚREM K** žací liště.
    - Pokud je vzdálenost větší než naměřená hodnota ve středu adaptéru, přesuňte stavěcí patku **SMĚREM OD** žací lišty.
16. Zopakujte krok *14, page 467* a krok *15, page 467* na druhém konci adaptéru.

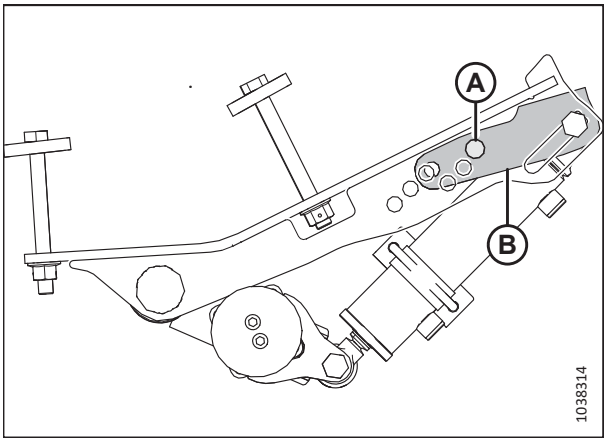


Figure 4.385: Umístění čepu – levé vnější kolo

17. Deaktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
18. Spouštějte adaptér, dokud se ukazatel automatické výšky adaptéru nedostane do polohy číslo 2.
19. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
20. Znovu změřte vzdálenost chrániče od země. Zkontrolujte, zda jsou všechna tři měření stejná. Pokud není nutné žádné nastavení, opakujte krok *14, page 467*.

4.15.2 Mazání systému obrysových kol

Mazání systému obrysových kol pomůže zajistit spolehlivý provoz a maximalizovat životnost součástí.

Součásti systému obrysových kol vyžadují mazání v různých intervalech:

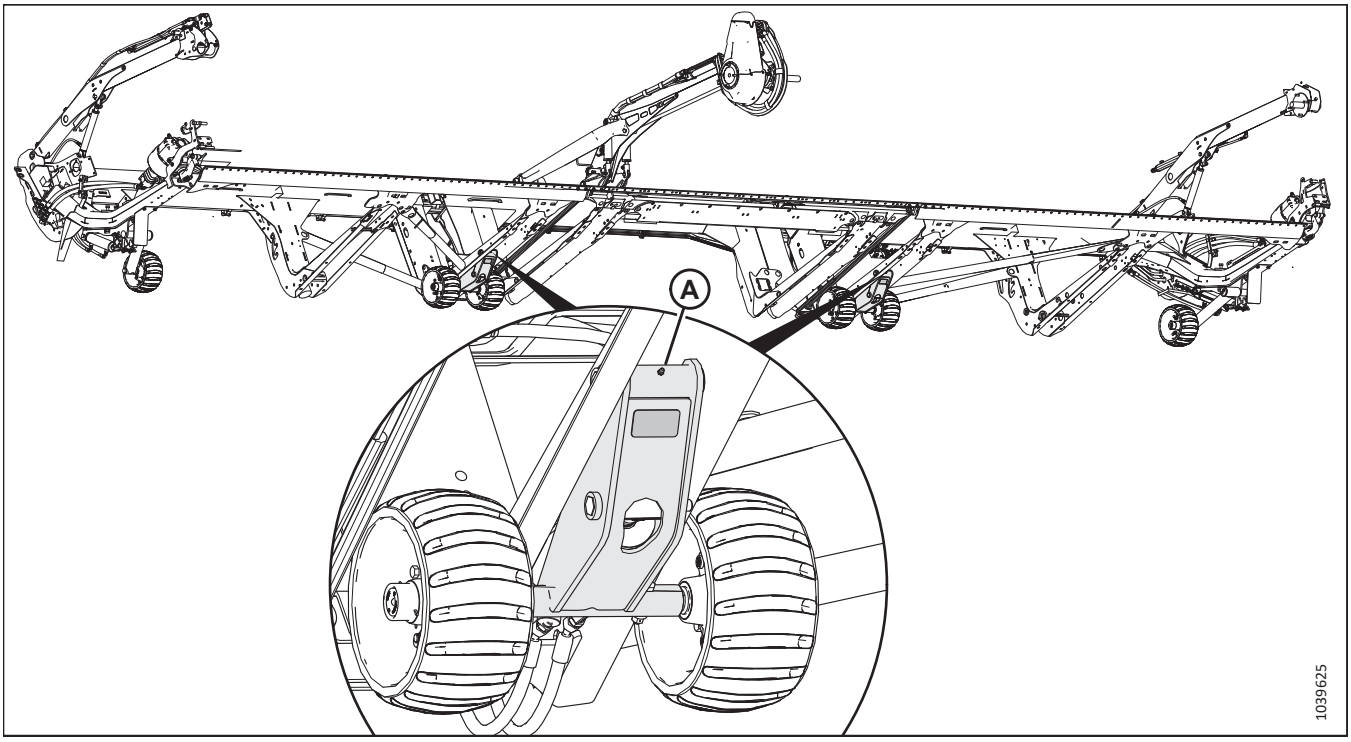
- Každých 250 hodin namažte vnitřní kola
- Každoročně promažte nápravy kol

DANGER

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého adaptéru, před vstupem pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokud k podepření adaptéru používáte zvedací zařízení, ujistěte se, že je adaptér bezpečně upevněn, než budete pokračovat.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte bezpečnostní podpěry adaptéru nebo adaptér podepřete pomocí bloků na rovné zemi. V případě použití bloků k podepření adaptéru dbejte, aby byl adaptér přibližně 914 mm (36 palců) nad zemí.

Figure 4.386: Sestavy vnitřních obrysových kol



A – Vnitřní kola (dvě místa)

5. Mazací body (A) obou vnitřních kol namažte tukem.

6. Vyjměte pryžovou zátku (A) z náboje obrysového kola. Uschovejte zátku pro opětovnou montáž.

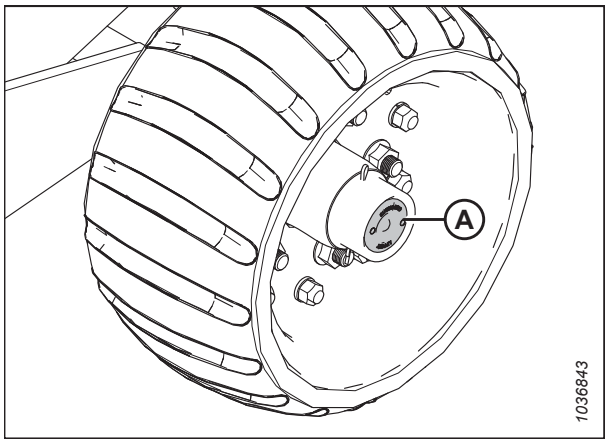


Figure 4.387: Pryžová zátka na nápravě obrysových kol

7. Naneste mazivo na mazací bod (A) a nechte přebytečné mazivo vytéct předkem náboje nápravy.

   IMPORTANT:

   Mazivo aplikujte **POMALU**. Rychlé mazání může způsobit pohyb zadního těsnění.

8. Opětovně namontujte pryžovou zátku (B).

9. Postup opakujte pro zbývající obrysová kola.

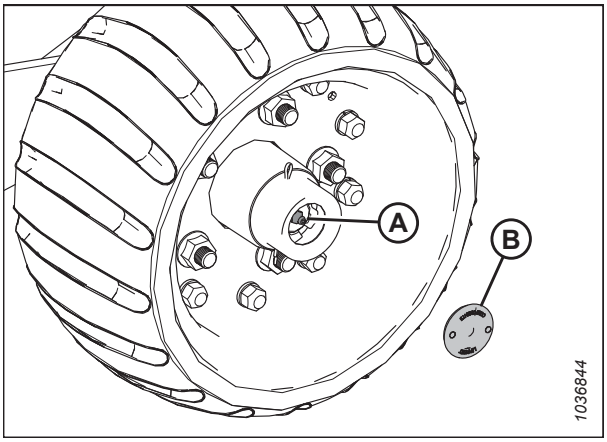


Figure 4.388: Mazací bod na nápravě obrysových kol

4.15.3 Nulování mechanického indikátoru

Mechanický indikátor vynulujte, abyste se ujistili, že funguje přesně.

DANGER

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění zdviženého stroje, když na stroji provádíte úpravy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování. Pokud není možné aktivovat bezpečnostní podpěry a není praktické zablokovat adaptér, NIKDY nelezte na nepodepřený adaptér nebo pod něj.

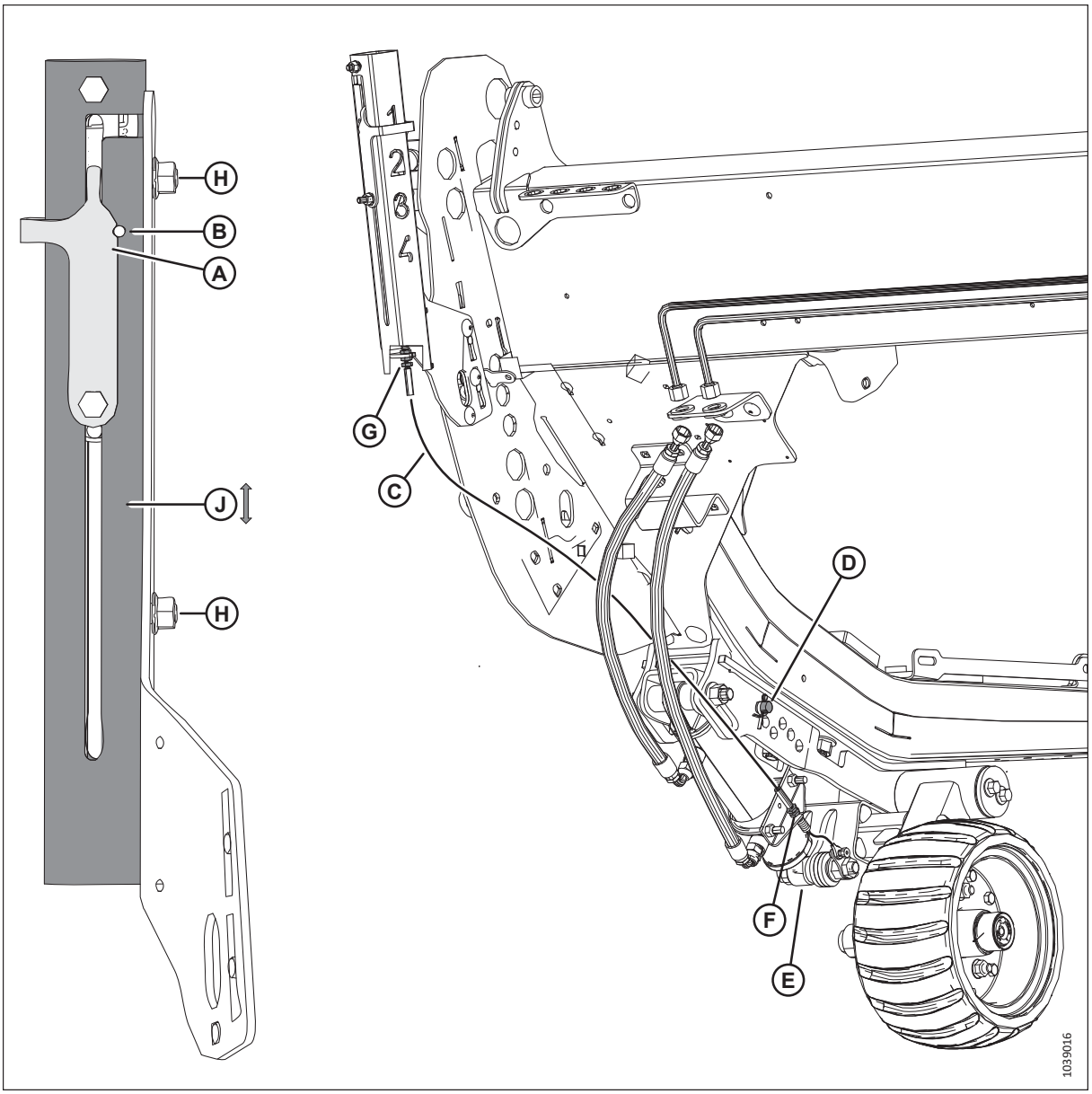


Figure 4.389: Mechanický indikátor

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Mechanický indikátor se vynuluje, když je zářez v indikátoru (A) zarovnán s otvorem (B) za následujících podmínek:
   - Kabel (C) je napnutý
   - Čep je instalován v otvoru (D)
   - Válec (E) je zcela zasunutý
3. Pokud za těchto podmínek není zářez zarovnán s otvorem, upravte některou z následujících částí nebo všechny:
   - Povolte dvě matice (H) a posuňte trubku (J) nahoru nebo dolů. Utáhněte matice.
   - V místech (G) nebo (F) nastavte pojistné matice kabelů. Utáhněte pojistné matice kabelů momentem 6 Nm (4 lbf ft) .

4.16 Přepravní systém – volitelné

Adaptér lze vybavit sadou transportních kol, takže ji lze táhnout za sklízecí mlátičkou nebo traktorem.

Další informace viz *Nastavení přepravních kol EasyMove™, page 122*.

4.16.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol

Utahovací moment šroubů přepravních kol je třeba zkontrolovat po jedné provozní hodině po montáži kol a poté každých 100 provozních hodin.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Dodržte znázorněné pořadí utahování šroubů a utáhněte šrouby kol momentem 115 Nm (85 lbf-stop).

   IMPORTANT:

   Kdykoli odmontujete a opět namontujete kolo, po 1 hodině provozu a potom po každých 100 hodinách zkontrolujte utahovací moment šroubů.

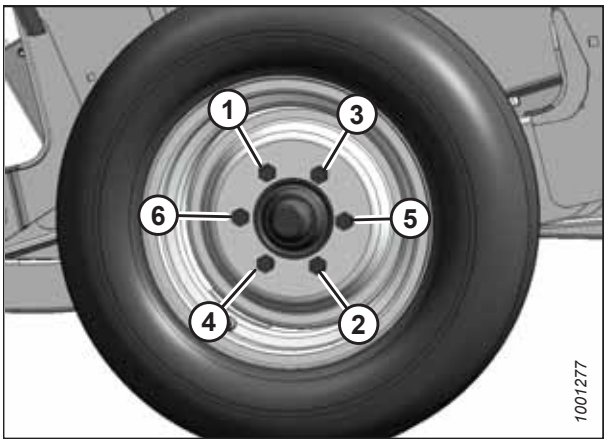


Figure 4.390: Pořadí utahování šroubů

4.16.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů transportní sestavy

Pro zajištění bezpečného provozu je nutné denně kontrolovat spojovací materiál, který upevňuje volitelné součásti transportního systému k adaptéru.

DANGER

Abyste zamezili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

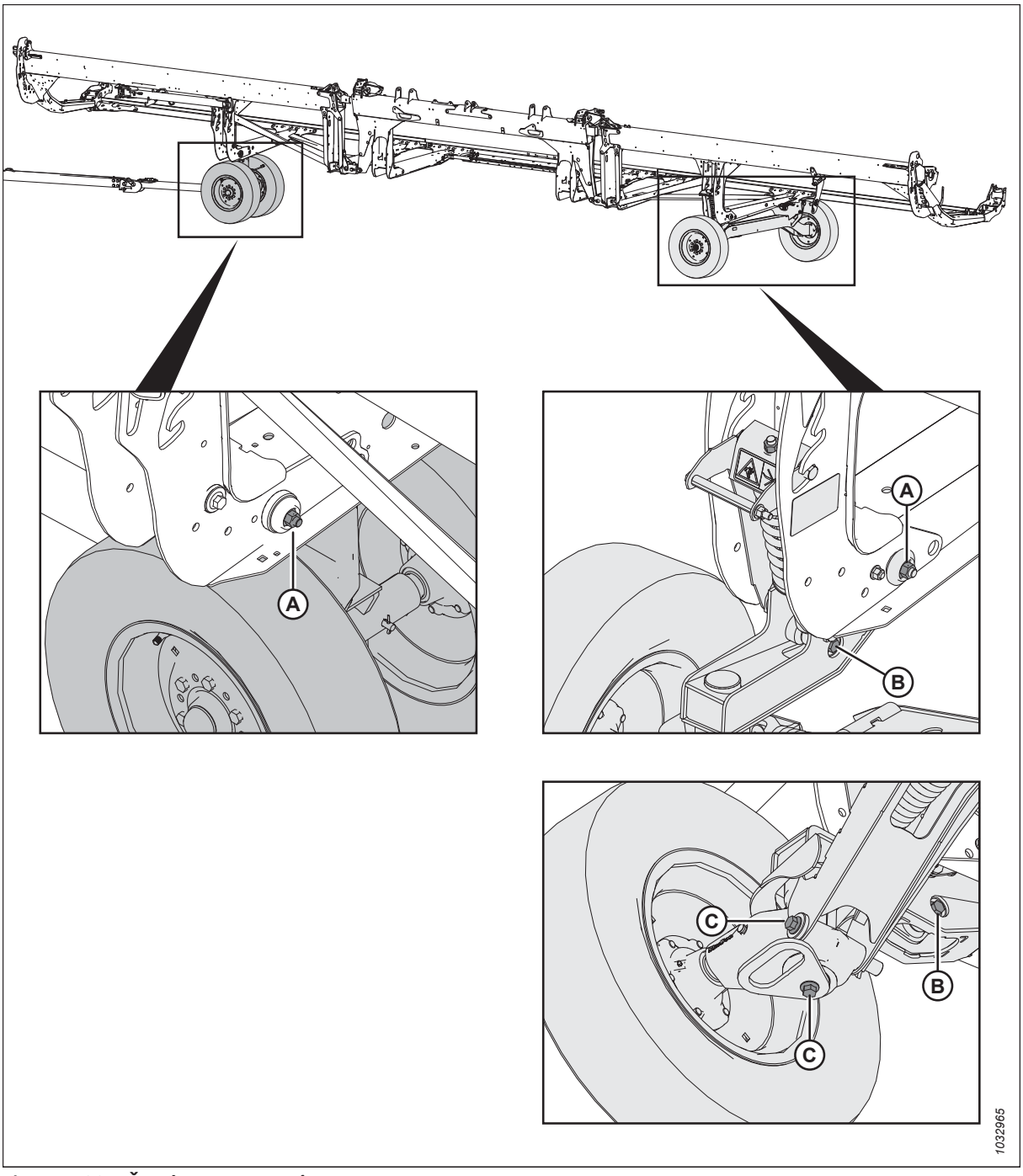


Figure 4.391: Šrouby transportní sestavy

1. **DENNĚ** kontrolujte následující šrouby, zda jsou utaženy na předepsané hodnoty:
    - Šrouby (A) momentem 234 Nm (173 lbf·ft)
    - Šrouby (B) momentem 343 Nm (253 lbf·ft)
    - Šrouby (C) momentem 343 Nm (253 lbf·ft)

4.16.3 Kontrola tlaku v pneumatikách

Správný tlak v pneumatikách zajišťuje jejich správnou funkci a rovnoměrné opotřebení.

WARNING

- **Pneumatika může při huštění explodovat, což by mohlo způsobit těžký úraz nebo smrt.**
- **NESTŮJTE nad pneumatikou. Používejte upínací hlavici na ventilek a prodlužovací hadici.**
- **NEPŘEKROČTE maximální tlak nahuštění uvedený na štítku nebo bočnici pneumatiky.**
- **Vadné pneumatiky vyměňte.**
- **Vyměňte prasklé, opotřebené nebo silně zrezivělé ráfky kol.**
- **Ráfek kola nikdy nesvařujte.**

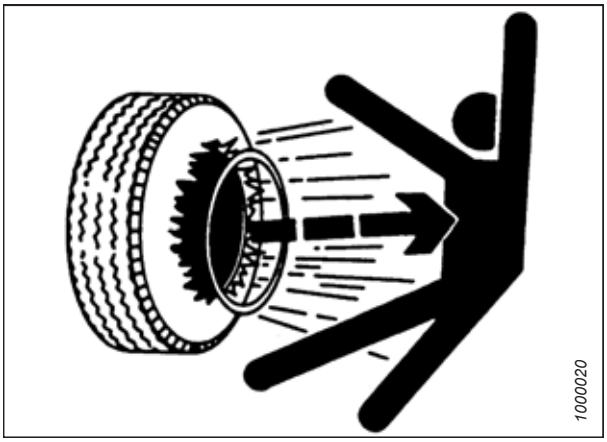


Figure 4.392: Výstraha k huštění

- **Při práci s nahuštěnou nebo částečně nahuštěnou pneumatikou nikdy nepoužívejte násilí.**
- **Před huštěním na provozní tlak se přesvědčte, že je pneumatika správně usazená.**
- **Jestliže pneumatika není správně usazená na ráfku nebo je přehuštěná, může se na jedné straně uvolnit patka pneumatiky a způsobit únik vzduchu vysokou rychlostí a s velkou silou. Únik vzduchu takové povahy může vyrazit pneumatiku kterýmkoli směrem a ohrozit každého v daném prostoru.**
- **Před demontáží pneumatiky z ráfku se přesvědčte, že je z pneumatiky vypuštěný všechen vzduch.**
- **NEDEMONTUJTE, NEMONTUJTE ani NEOPRAVUJTE pneumatiku na ráfku, pokud k tomu nemáte správné zařízení a zkušenosti s prováděním této práce.**
- **Zavezte pneumatiku a ráfek do kvalifikovaného pneuservisu.**

1. Zkontrolujte tlak v pneumatikách. Specifikace tlaku naleznete v tabulce *4.6, page 473*.
2. Před huštěním se ujistěte, že je pneumatika správně usazena na ráfku.
   a. Pokud není pneumatika správně umístěna na ráfku, odvezte ji do odborného pneuservisu.
3. Pokud je nutné pneumatiku dofouknout, použijte při huštění upínací hlavici na ventilek a prodlužovací hadici.

   IMPORTANT:
   NEPŘEKROČTE maximální tlak nahuštění uvedený na štítku nebo bočnici pneumatiky.

Table 4.6 Husticí tlak

Rozměr	Rozsah zatížení	Tlak
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

4.16.4 Změna připojení závěsu tažné tyče z tažného oka na vidlici

Transportní tažná tyč obsahuje vidlici a tažné oko.

1. Vyjměte závlačku z čepu vidlice (A) a odpojte řetěz (B). Uschovejte čep vidlice (A) spolu s nástavcem s tažným okem.
2. Demontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (C) z konce tažné tyče. Uschovejte spojovací materiál pro opětovnou montáž.

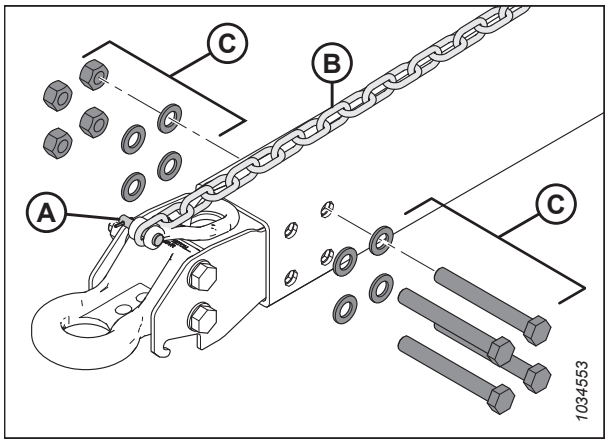


Figure 4.393: Demontáž nástavce s tažným okem

3. Upevněte pomocí pásky nebo uvažte 6 m (20 stop) šňůry k přepravnímu konci (A) kabelového svazku.
4. Demontujte šroub (B), kterým je kabelový svazek upevněn ve sponě tvaru P. Upevněte šroub.
5. Z konce na straně závěsu (C) opatrně vytahujte kabelový svazek ven skrze otvor v tažném oku (D), dokud neuvidíte šňůru, a poté odpojte šňůru a odložte tažné oko stranou. Tažné lano nechte uvnitř tažné tyče.

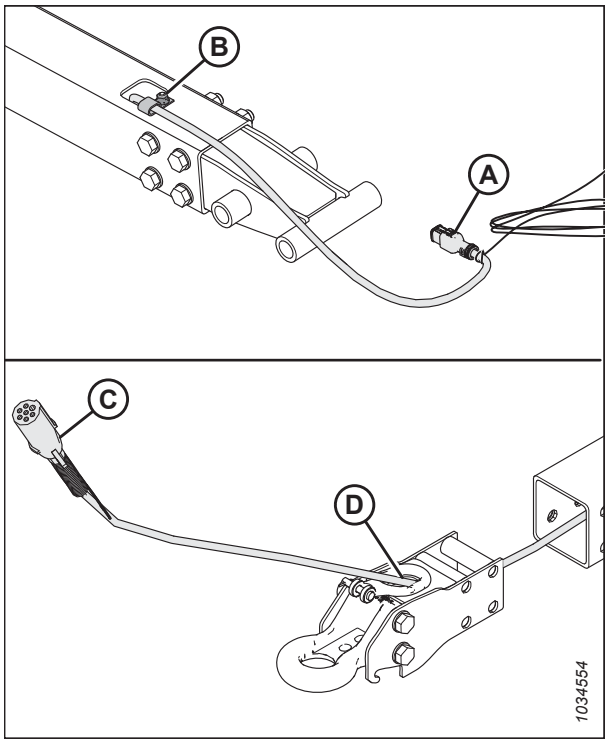


Figure 4.394: Demontáž nástavce s tažným okem

6. Získejte adaptér vidlice . Vložte přepravní konektor (A) elektrického kabelového svazku skrze otvor (B) v kroužku adaptéru vidlice.
7. Uvažte nebo připevněte pomocí pásky šňůru (C) ke kabelovému svazku. Pomocí šňůry na přepravním konci opatrně protáhněte kabelový svazek skrze tažnou tyč.
8. Dbejte, aby se přepravní konec (A) kabelového svazku vysunul 48 cm (18 7/8 palce) za sponu tvaru P (D).
9. Upevněte kabelový svazek ve sponě tvaru P pomocí šroubu demontovaného v kroku *6, page 475*.

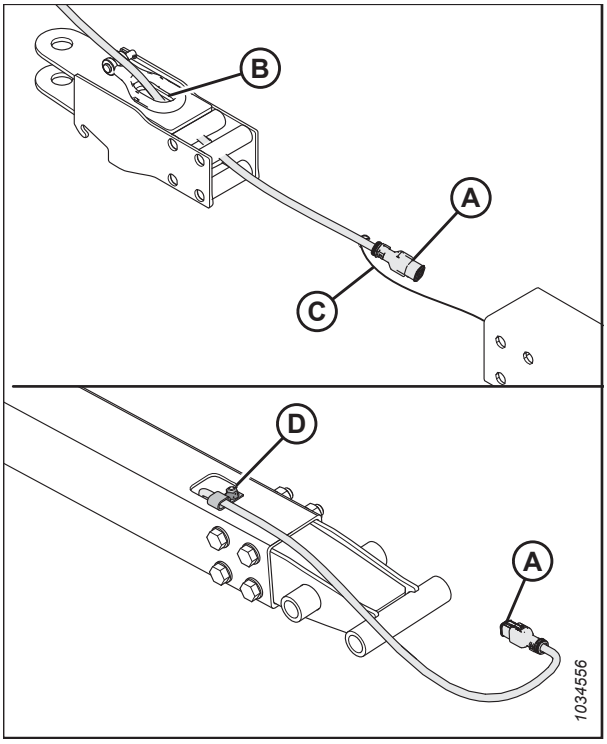


Figure 4.395: Montáž nástavce s vidlicí

10. Namontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (A) a upevněte jimi adaptér vidlice k tažné tyči.

    NOTE:

    Ujistěte se, že je spojovací materiál (A) znovu nainstalován ve stejné orientaci, v jaké byl před demontáží.

11. Připojte řetěz pomocí čepu vidlice (B) a zajistěte čep závlačkou.

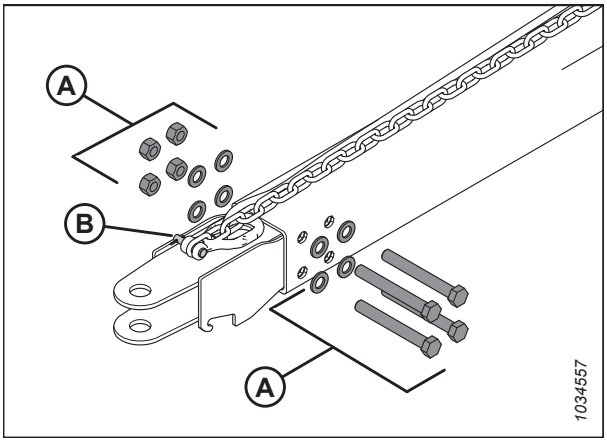


Figure 4.396: Montáž nástavce s vidlicí

12. Utahujte matice (A) do kříže, jak je znázorněno na obrázku. Postupně kontrolujte všechny matice, dokud nebudou utažené momentem 310 Nm (229 lbf ft).
13. Zasuňte čep závěsu do adaptéru vidlice. Zajistěte čep pomocí závlačky .

    NOTE:

    Čepy nejsou na obrázku zobrazeny.

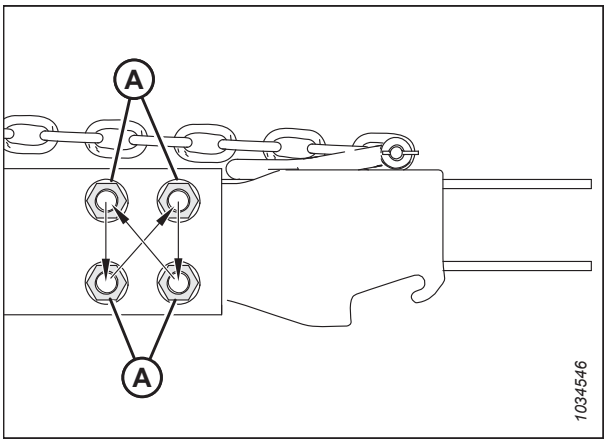


Figure 4.397: Posloupnost utahování

4.16.5 Změna připojení závěsu tažné tyče z vidlice na tažné oko

Transportní tažná tyč obsahuje vidlici a tažné oko.

1. Vyjměte závlačku z čepu vidlice (A) a odpojte řetěz (B). Uschovejte čep vidlice (A) spolu s nástavcem vidlice.
2. Demontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (C) z konce tažné tyče. Uschovejte spojovací materiál pro opětovnou montáž.

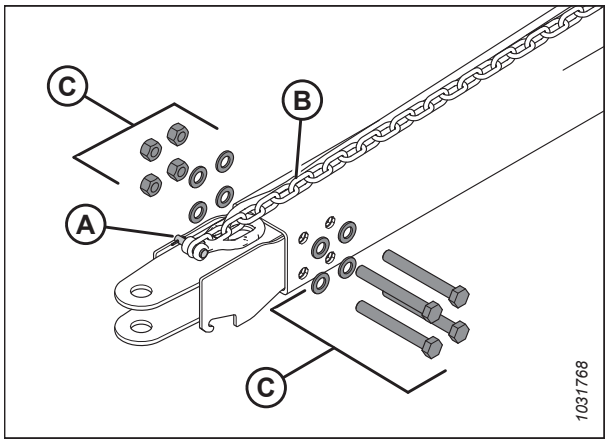


Figure 4.398: Demontáž nástavce vidlice

3. Upevněte pomocí pásky nebo uvažte 6 m (20 stop) šňůry k přepravnímu konci (A) kabelového svazku.
4. Demontujte šroub (B), kterým je kabelový svazek upevněn ve sponě tvaru P. Uschovejte šroub pro opětovnou montáž.
5. Z konce na straně závěsu (C) opatrně vytahujte kabelový svazek ven skrze otvor ve vidlici (D), dokud neuvidíte šňůru, a poté odpojte šňůru a odložte adaptér vidlice stranou. Tažné lano nechte uvnitř tažné tyče.

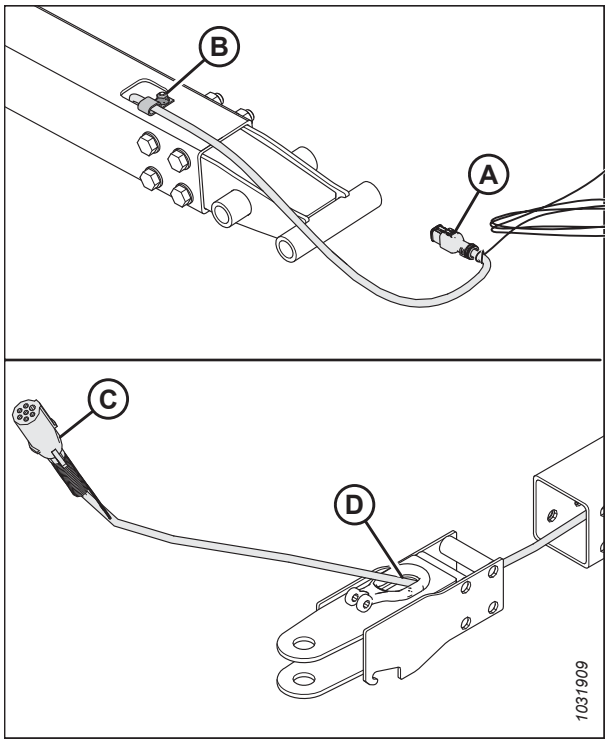


Figure 4.399: Demontáž nástavce s vidlicí

6. Vložte přepravní konektor (A) elektrického kabelového svazku skrze otvor (B) v adaptéru tažného oka.
7. Uvažte nebo připevněte pomocí pásky šňůru (C) ke kabelovému svazku. Opatrně protáhněte svazek tažnou tyčí se šňůrou na přepravním konci.
8. Dbejte, aby se přepravní konec (A) kabelového svazku vysunul 48 cm (18 7/8 palce) za sponu tvaru P (D).
9. Upevněte kabelový svazek ve sponě tvaru P pomocí šroubu demontovaného v kroku *4, page 476*.

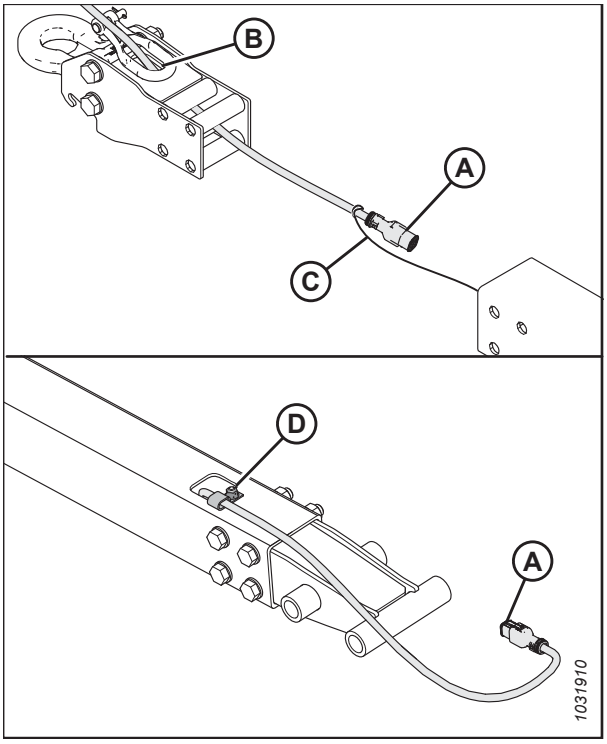


Figure 4.400: Montáž nástavce s tažným okem

10. Opětovně namontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (A) a upevněte jimi adaptér tažného oka k tažné tyči.

    NOTE:

    Dbejte na to, aby byl spojovací materiál (A) znovu namontován tak, aby hlavy čtyř šroubů byly na stejné straně.

11. Připojte řetěz pomocí čepu vidlice (B) a zajistěte čep závlačkou.

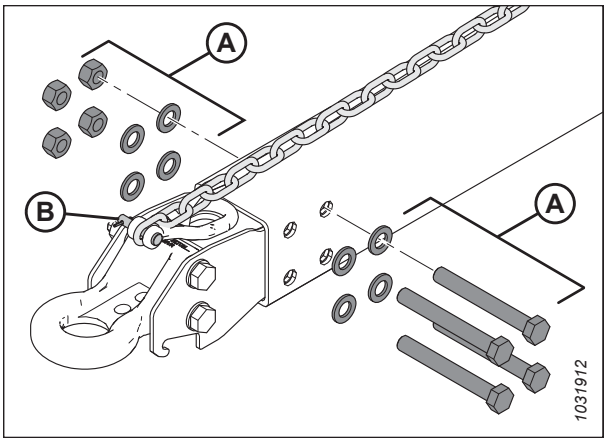


Figure 4.401: Montáž nástavce s tažným okem

12. Utahujte matice (A) do kříže, jak je znázorněno na obrázku. Postupně kontrolujte všechny matice, dokud nebudou utažené momentem 310 Nm (229 lbf ft).
13. Zasuňte čep závěsu do adaptéru tažného oka. Zajistěte čep pomocí závlačky .

    NOTE:

    Čepy nejsou na obrázku zobrazeny.

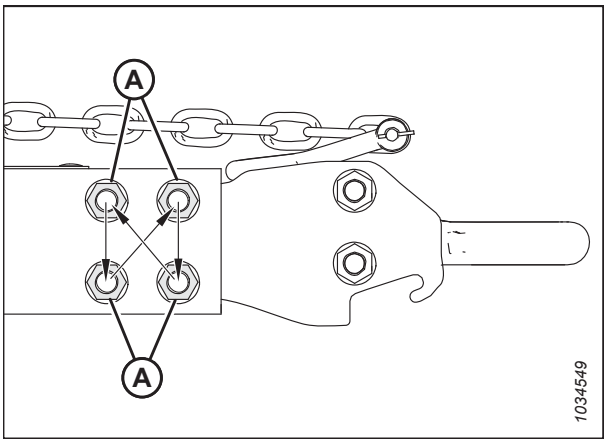


Figure 4.402: Posloupnost utahování

4.17 Vertikální nůž VertiBlade™ – volitelné

Vertikální nůž na plodinu, který se montuje na každý konec adaptéru. Vertikální nůž prořezává zapletené plodiny náchylné k vyklepání semen, jako je řepka.

4.17.1 Výměna sekcí vertikálního nože

Sada vertikálních nožů VertiBlade™ obsahuje servisní sadu, která obsahuje čtyři náhradní sekce nožů. Při výměně poškozené sekce nože postupujte podle následujících pokynů.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

CAUTION

Před nasazením nebo sejmutím vertikálních nožů nainstalujte kryty. Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte adaptér 153–254 mm (6–10 palců) nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry.
4. Otevřete koncový štít adaptéru.
5. Vyjměte vertikální nůž z adaptéru a dejte jej stranou.
6. Vyjměte pojistný kolík (A) z prstu nože.
7. Pomocí rukojeti (B) sejměte prst nože.

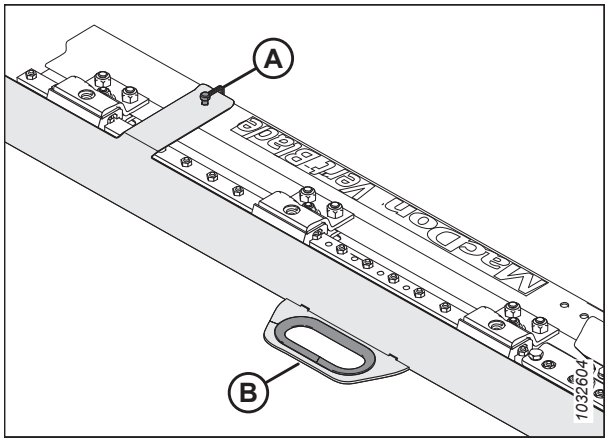


Figure 4.403: Prst vertikální nože

8. Odstraňte tři šrouby (A) upevňující frézovací lištu (B) k držáku nože a sestavě sekce nože (C). Nakloňte frézovací lištu (B) nahoru a vysuňte sestavu (C).

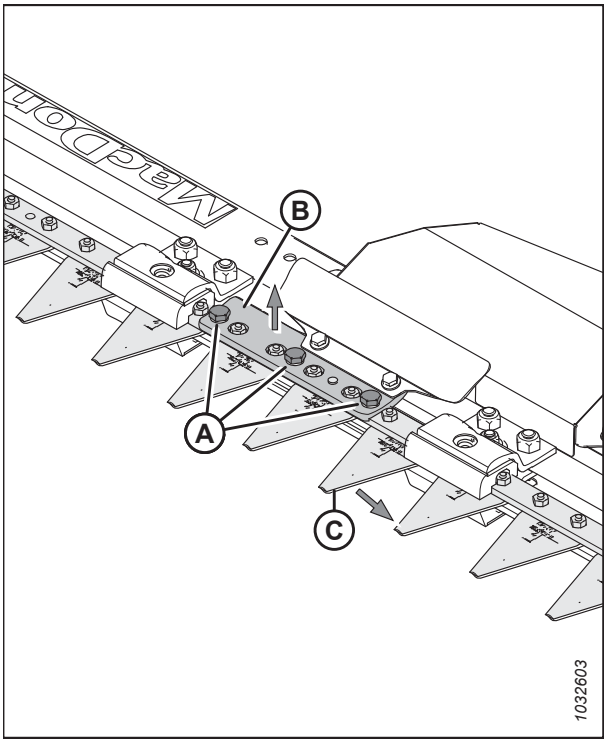


Figure 4.404: Vertikální nůž – odstraněný prst

NOTE:

Pokud nemůžete frézovací lištu (A) naklonit nahoru natolik, abyste mohli vysunout sestavu sekce nože (B), odstraňte dva šrouby (C), které připevňují kryt (D) k sestavě vertikální nože. Povolte dvě matice (E) a uvolněte posuvnou lištu (F). Frézovací lišta (A) by nyní měla být dostatečně volná, aby se dala naklonit nahoru.

IMPORTANT:

K vysunutí sestavy sekce nože by nemělo být nutné povolovat spojovací materiál spon (G) a spony (H). Pokud potřebujete spojovací materiál povolit, ujistěte se, že jste jej při opětovné instalaci řádně dotáhli podle kroku *13, page 480*. Přílišné utažení může způsobit přehřátí motoru, roztavení plastových součástí a shoření. Nedostatečné utažení může způsobit ucpání nožů nečistotami.

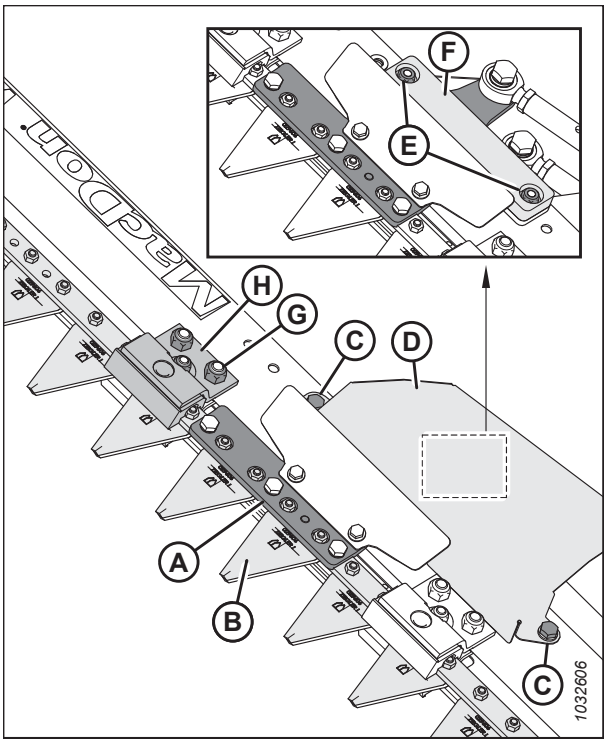


Figure 4.405: Vertikální nůž – odstraněný prst

9. Odmontujte dva šrouby (A) a matice (B) zajišťující sekci nože (C) k držáku (D).
10. Naneste zajišťovač závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent) na závit šroubu (A) (MAC313790) ze soupravy.
11. Připevněte sekci nože (C) (MAC313788) k držáku (D) pomocí dvou šroubů (A) a matic (B) (MAC313789).
12. Utáhněte matice (B) momentem 7 Nm (5 lbf·ft).

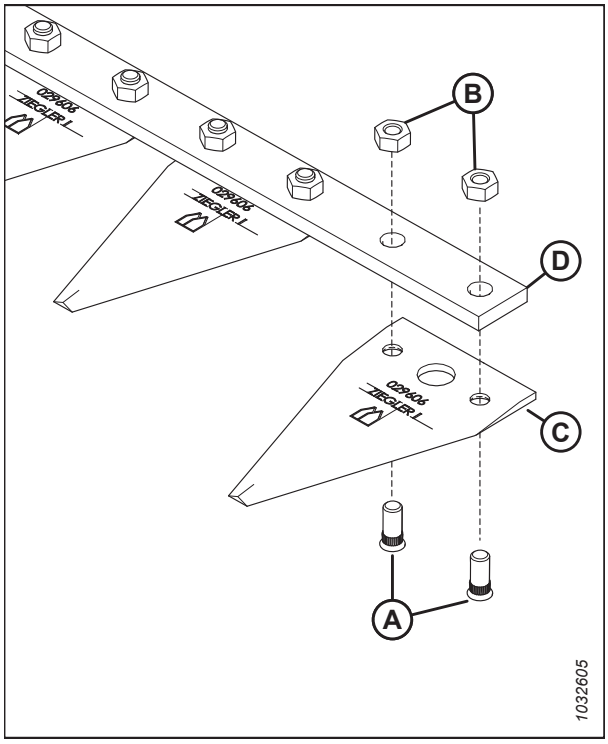


Figure 4.406: Souprava sekce nože

13. Pokud jste uvolnili spojovací materiál spon (A), (B) a spony (C), dotáhněte je následujícím způsobem:
    a. Utáhněte matici M8 (A) tak, aby mezera (D) na špičce sekcí nože (E) **NEBYLA** větší než 3 mm (1/8 palce).
    b. Ujistěte se, že spony (C) **NEJSOU** příliš pevně uchyceny a neomezují pohyb nože.
    c. Utáhněte dvě matice M10 (B) momentem 50 Nm (37 lbf ft).
14. Znovu namontujte zbývající součásti a prst nože. Instalace probíhá opačně než demontáž.

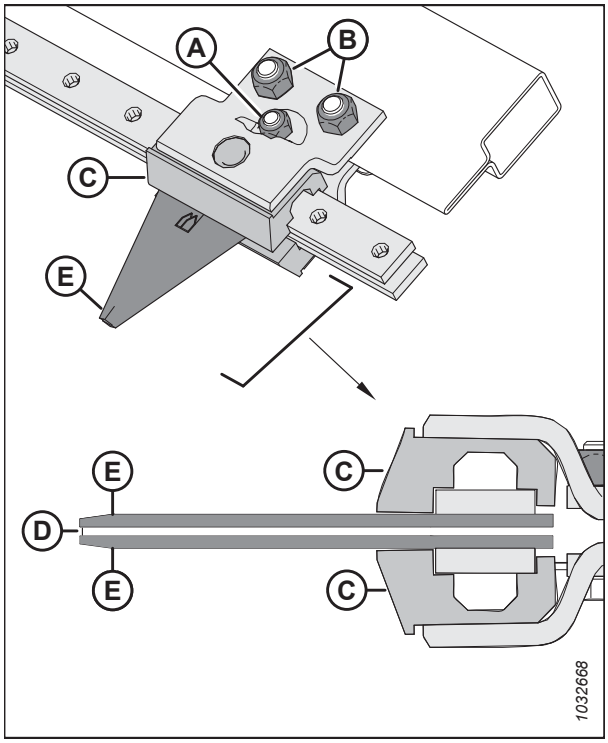


Figure 4.407: Mezera mezi sponou a sekcí nože

4.17.2 Mazání vertikální nože

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět pravidelnou údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Po první instalaci a poté každých 50 hodin namažte táhla vertikálního nože (A).

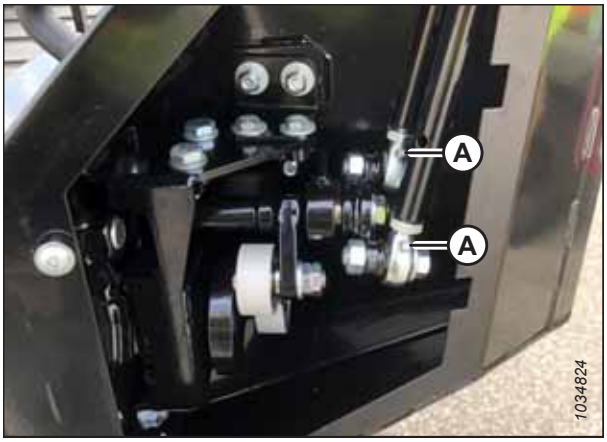


Figure 4.408: Mazací body na táhlech vertikálního nože – zobrazena pravá strana, levá strana opačně

Chcete-li namazat táhla vertikálního nože, postupujte podle následujících pokynů:

NOTE:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.

DANGER

Abyste zabránili zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte adaptér na zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyšroubujte šrouby se šestihrannou hlavou (A) a sejměte přístupový kryt (B).

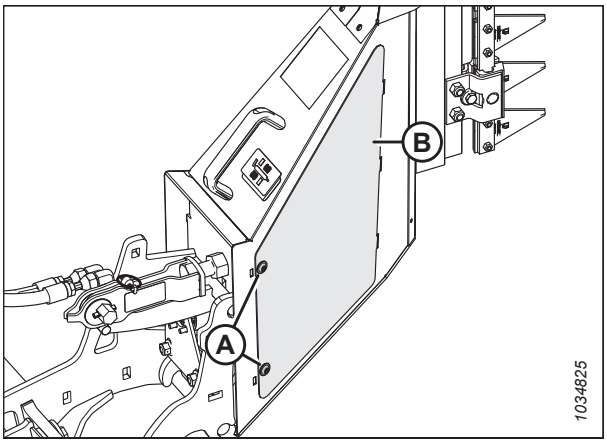


Figure 4.409: Přístupový kryt vertikálního nože – zobrazena pravá strana, levá strana opačně

4. Naneste mazivo na každý mazací bod (A) táhla (2 na vertikální nůž, jak je znázorněno).

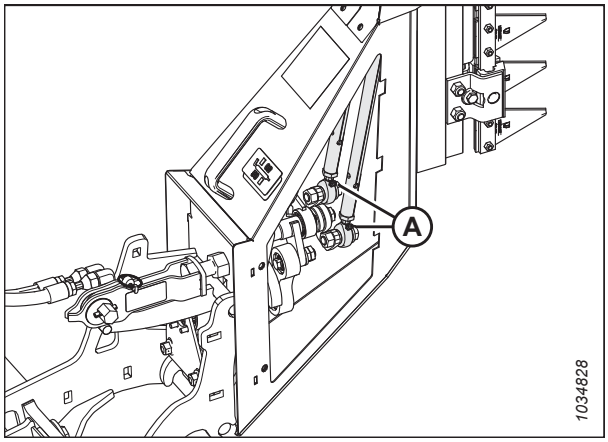


Figure 4.410: Mazací body na táhlech vertikálního nože – zobrazena pravá strana, levá strana opačně

5. Znovu namontujte přístupový kryt (B) a zajistěte jej šrouby se šestihrannou hlavou (A).

6. Zopakujte výše uvedený postup mazání na protějším vertikálním noži.

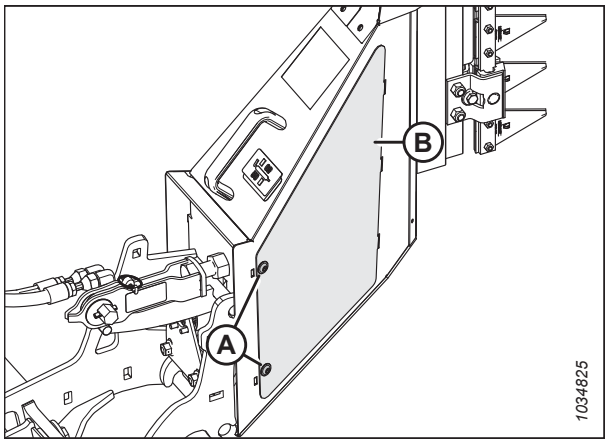


Figure 4.411: Přístupový kryt vertikálního nože – zobrazena pravá strana, levá strana opačně

Chapter 5: Volitelná a přídavná zařízení

Pro použití s vaším adaptérem jsou k dispozici následující volby a a přídavná zařízení. Ohledně dostupnosti a objednacích údajů navštivte vašeho prodejce MacDon.

5.1 Soupravy pro podávání plodin

Podávání plodin je proces, kterým se plodina dostává z žací lišty do šikmého dopravníku. Volitelné soupravy pro podávání plodin mohou optimalizovat výkon adaptéru pro konkrétní plodiny nebo podmínky.

5.1.1 Sada zvedačů klasů

Zvedače klasů jsou doporučovány pro silně polehlé obiloviny, chce-li obsluha dosáhnout maximální možné výšky strniště.

Souprava zahrnuje montážní návod.

Každá souprava (MACB7022) obsahuje 10 zvedačů. Objednávejte následující počet souprav podle velikosti adaptéru:

- 7,6 m (25 ft) – 3 soupravy
- 9,1 m (30 ft) – 3 soupravy
- 10,6 m (35 ft) – 4 soupravy
- 12,1 m (40 ft) – 4 soupravy
- 12,5 m (41 ft) – 4 soupravy
- 13,7 m (45 ft) – 5 souprav
- 15,2 m (50 ft) – 5 souprav

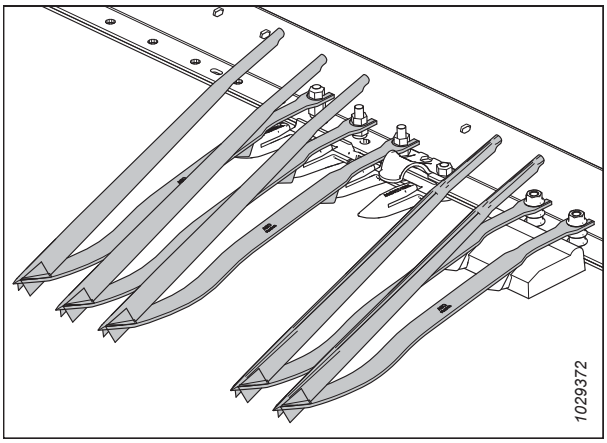


Figure 5.1: Sada zvedačů klasů

5.1.2 Sada úložného držáku pro zvedače klasů

Držáky zvedačů klasů se používají k ukládání zvedačů klasů na zadní straně adaptéru.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MACB7023

NOTE:

U adaptérů FD225 se používá pouze jedna souprava MACB7023.

NOTE:

Tato sada je určena pouze pro jednu stranu. Objednejte si dvě sady pro obě strany adaptéru.

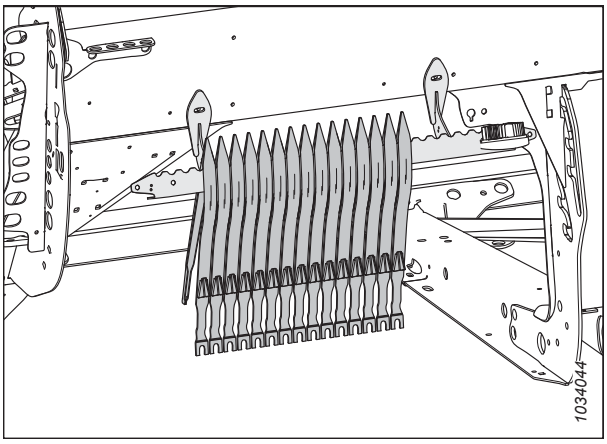


Figure 5.2: Sada držáku pro zvedače klasů – levá strana

5.1.3 Sada úložného držáku pro děliče plodin

Sada úložného držáku pro děliče se používá k ukládání standardních dělicích kuželů na adaptéru.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MACB7030

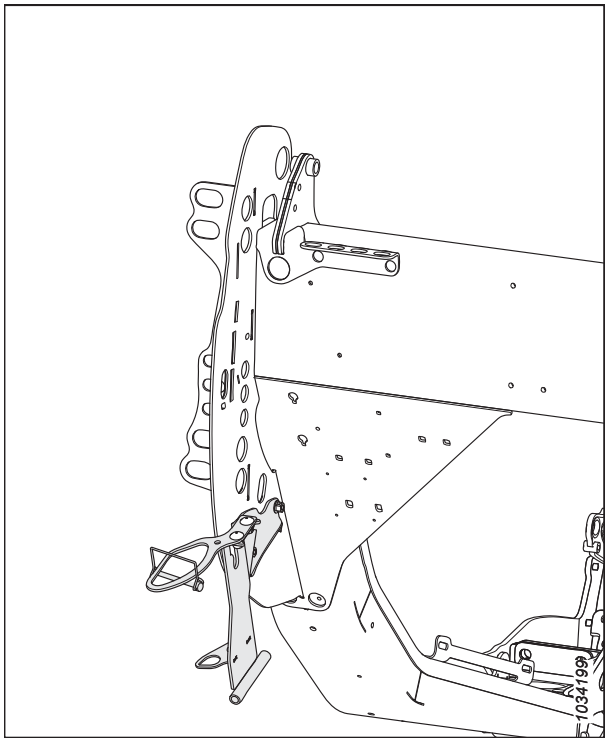


Figure 5.3: Souprava úložného držáku pro děliče – MACB7030

5.1.4 Naklápěcí děliče plodin

Naklápěcí děliče kopírují obrys půdy a umožňují lepší dělení jak u polehlých, tak u stojících plodin a omezují pošlapávání.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MACB7346

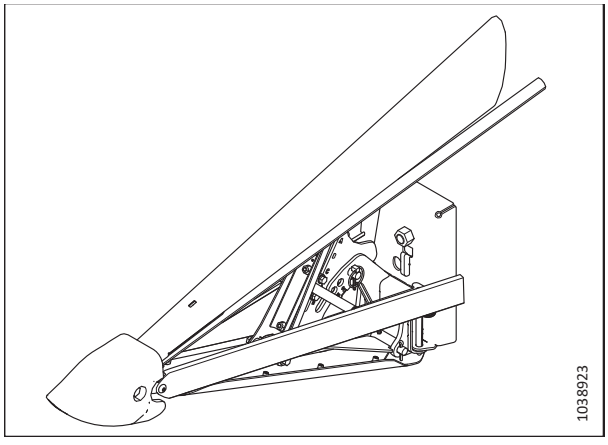


Figure 5.4: Naklápěcí dělič plodin

5.1.5 Horní příčný šnek plné délky

Horní příčný šnek se na adaptér připevňuje před zadní trubku a zlepšuje vkládání plodin do středu adaptéru pro těžké plodiny.

Horní příčný šnek (UCA) (A) je ideální pro velkoobjemovou sklizeň pícnin, ovsa, řepky, hořčice a jiných vysokých, hustých, nesnadno vkládatelných plodin. Objednejte následující soupravy:

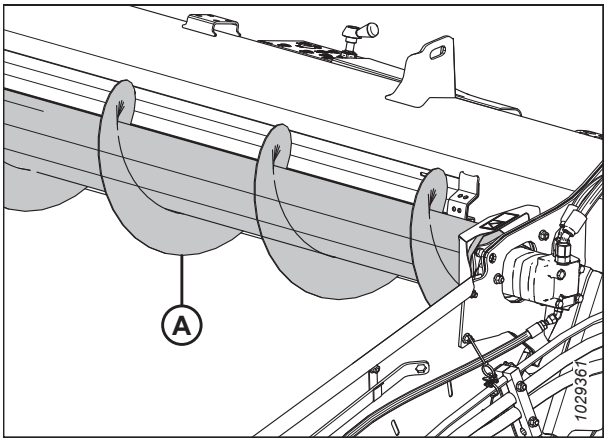


Figure 5.5: Horní příčný šnek

Základní souprava šneku

Obsahuje šnek, úchyty, pohon a hydraulické doplňkové potrubí pro adaptéry, které umožňují montáž horního příčného šneku.

Objednejte si některou z následujících souprav podle velikosti vašeho adaptéru:

- 7,6 m (25 stop) – MACB6413 (dva díly)
- 9,1 m (30 stop) – MACB6414 (dva díly)
- 10,6 m (35 stop) – MACB6415 (dva díly)
- 12,1 m (40 stop) – MACB6417 (tři díly)
- 12,5 m (41 stop) – MACB6416 (dva díly)
- 13,7 m (45 stop) – MACB6418 (tři díly)
- 15,2 m (50 stop) – MACB6419 (tři díly)

Souprava hydraulického potrubí

Je nezbytná pouze u adaptérů bez hydrauliky horního příčného šneku montované u výrobce. Zahrnuje hydraulické potrubí pro přípravu na horní příčný šnek, pokud není nakonfigurována z výroby.

Objednejte si některou z následujících souprav podle velikosti vašeho adaptéru:

- 7,6 m (25 stop) – MACB7338 (dva díly)
- 9,1 m (30 stop) – MACB7117 (dva díly)
- 10,6 m (35 stop) – MACB7118 (dva díly)
- 12,1 m (40 stop) – MACB7119 (tři díly)
- 12,5 m (41 stop) – MACB7120 (dva díly)
- 13,7 m (45 stop) – MACB7119 (tři díly)
- 15,2 m (50 stop) – MACB7121 (tři díly)

5.1.6 Sada dělicí tyče pro rýži

Dělicí tyče pro rýži se připevňují na levý a pravý dělič plodin a dělí vysoké a spletené rýžové plodiny podobným způsobem jako standardní dělicí tyče plodin pracující ve stojících plodinách.

Tato sada obsahuje levé i pravé tyče a úložné držáky.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MACB7238

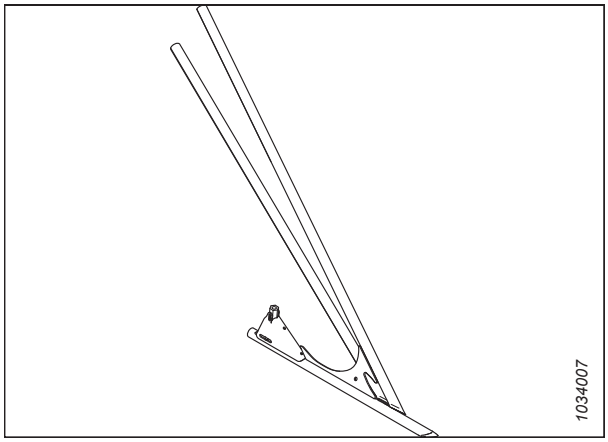


Figure 5.6: Levá sada dělicí tyče pro rýži

5.1.7 Sada vertikálního nože VertiBlade™

VertiBlade™ je vertikální nůž na plodinu, který se montuje na každý konec adaptéru. Používá se k sečení tuhých polehlých nebo zamotaných plodin.

Objednejte následující soupravy:

Základní VertiBlade™

Obsahuje nože, úchyty, pohon a hydraulické dokončovací potrubí pro kompletní montáž na adaptéru umožňujícím použití děliče výkonu.

MACB7029

Souprava hydraulického potrubí

Soupravy hydraulického potrubí jsou nezbytné pouze u adaptérů bez hydrauliky děliče výkonu montované ve výrobě. Tato souprava obsahuje hydraulické potrubí umožňující použití děliče výkonu (VertiBlade™) na adaptéru.

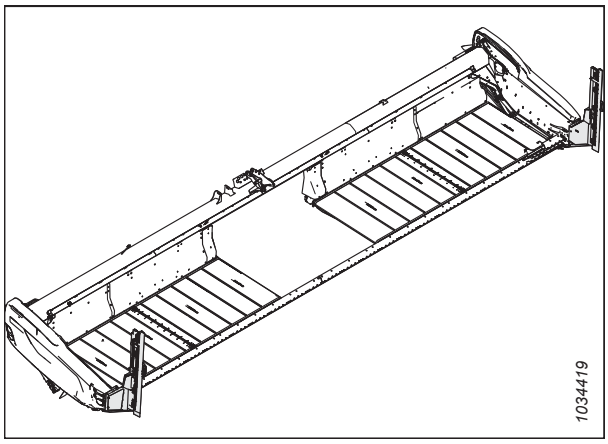


Figure 5.7: Sada vertikálního nože VertiBlade™

Objednejte si jednu z následujících položek podle velikosti svého adaptéru:

- 7,6 m (25 stop) – MACB7339
- 9,1 m (30 stop) – MACB7127
- 10,6 m (35 stop) – MACB7128
- 12,1 m (40 stop) – MACB7129
- 12,5 m (41 stop) – MACB7130
- 13,7 m (45 stop) – MACB7195
- 15,2 m (50 stop) – MACB7131

Soupravy zahrnují montážní návod.

5.2 Soupravy žacích lišt

Žací lišta je umístěna na přední straně adaptéru. Podpírá nůž a prsty, které se používají k sečení plodiny.

5.2.1 Souprava lapače kamenů

Lapač kamenů zvyšuje výšku hrany žací lišty a brání vnikání kamenů na desky sběrače.

Soupravy objednávejte podle velikosti adaptéru:

- FD225, FD230, FD235 a FD241 – MACB7122
- FD240, FD245 a FD250 – MACB7123

NOTE:

Soupravy zahrnují montážní návod.

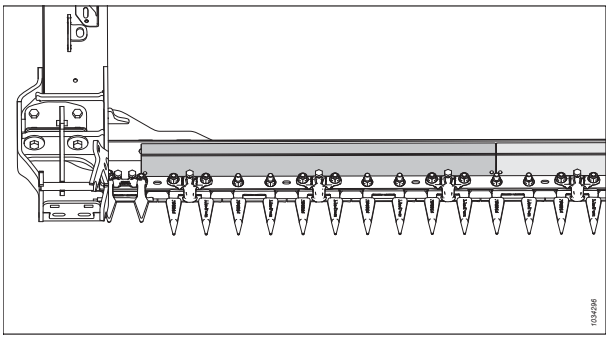


Figure 5.8: Souprava lapače kamenů

5.2.2 Prst nožů se čtyřmi hroty

Prsty nožů se čtyřmi hroty poskytují zvýšenou ochranu nožů ve velmi kamenitých podmínkách a mohou zlepšit výkonnost adaptéru u plodin náchylných k vytřásání tím, že snižují pohyb plodin ze strany na stranu.

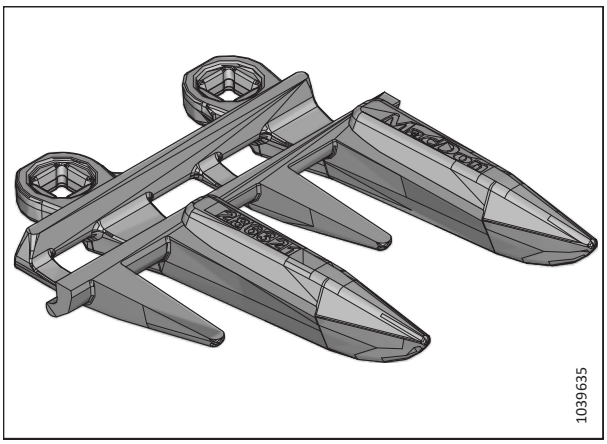


Figure 5.9: Prst nožů se čtyřmi hroty

Pro všechny velikosti adaptéru řady FD2 jsou k dispozici soupravy prstů nožů se čtyřmi hroty. Čísla dílů naleznete v katalogu dílů nebo u svého prodejce.

5.3 Soupravy naklápěcího modulu FM200

Naklápěcí modul slouží pro připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce. Spojuje tok plodiny z obou bočních sběračů a také vtahuje plodinu na šikmý dopravník sklízecí mlátičky.

5.3.1 Sada 10V adaptéru pro snímače

Tato sada je určena pro sklízecí mlátičky NH CR/CX, které používají 10V snímače.

MACB7241

Tato sada je určena pro následující sklízecí mlátičky NH CR/CX:

- Všechny sklízecí mlátičky řady CX800/CX8000/CX900
- Sklízecí mlátičky řady CR9040/CR9060 před sériovým číslem HAJ111000
- Sklízecí mlátičky řady CR9070 před sériovým číslem Y8G1412000

5.3.2 Sady deflektorů plodin

Tato sada umožňuje instalaci různých velikostí deflektorů plodin na naklápěcí modul v závislosti na velikosti šikmého dopravníku.

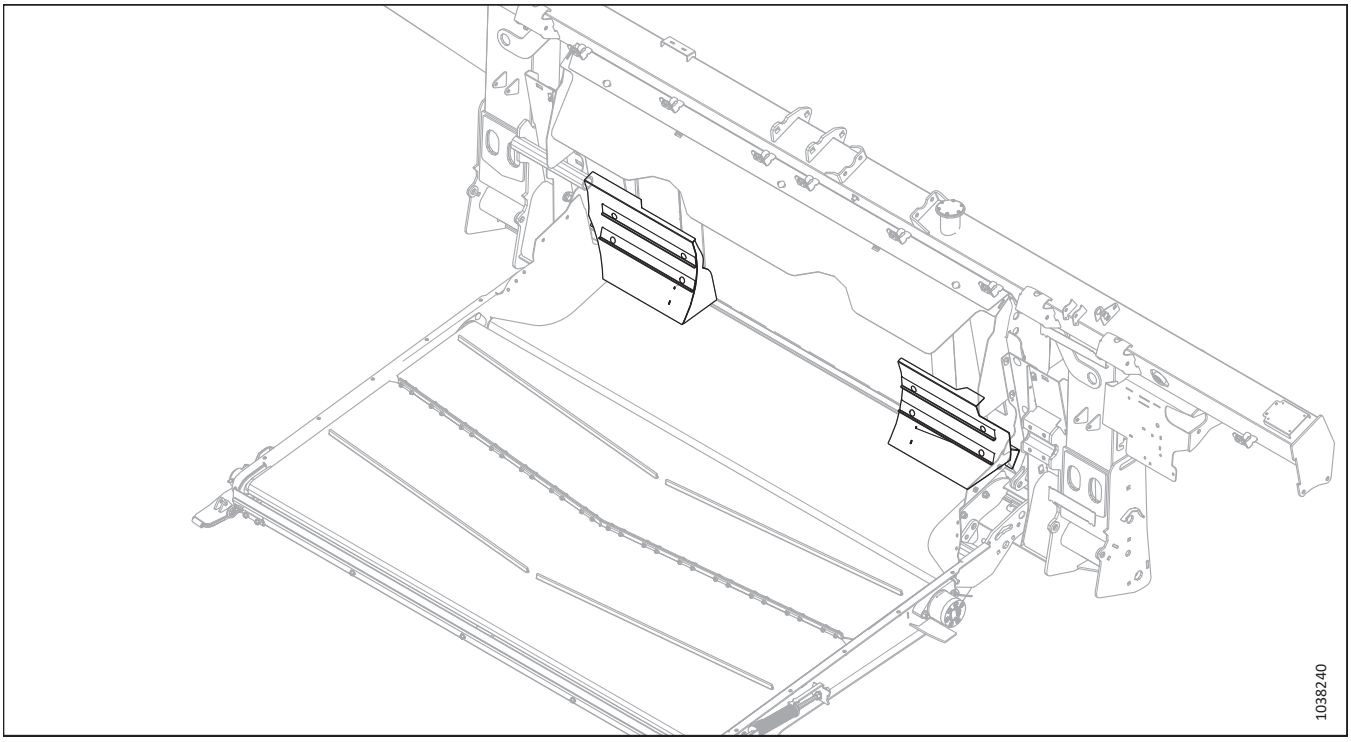


Figure 5.10: Deflektory plodin

Velikost šikmého dopravníku sklízecí mlátičky	Číslo soupravy
Velmi úzká:	MACB7314
Úzká:	MACB7347
Střední	MACB7348

5.3.3 Prodloužený středový deflektor

Tato sada je určena pro naklápěcí modul. Jedná se o delší plech deflektorů, který utěsňuje prostor za přechodovou vanou.

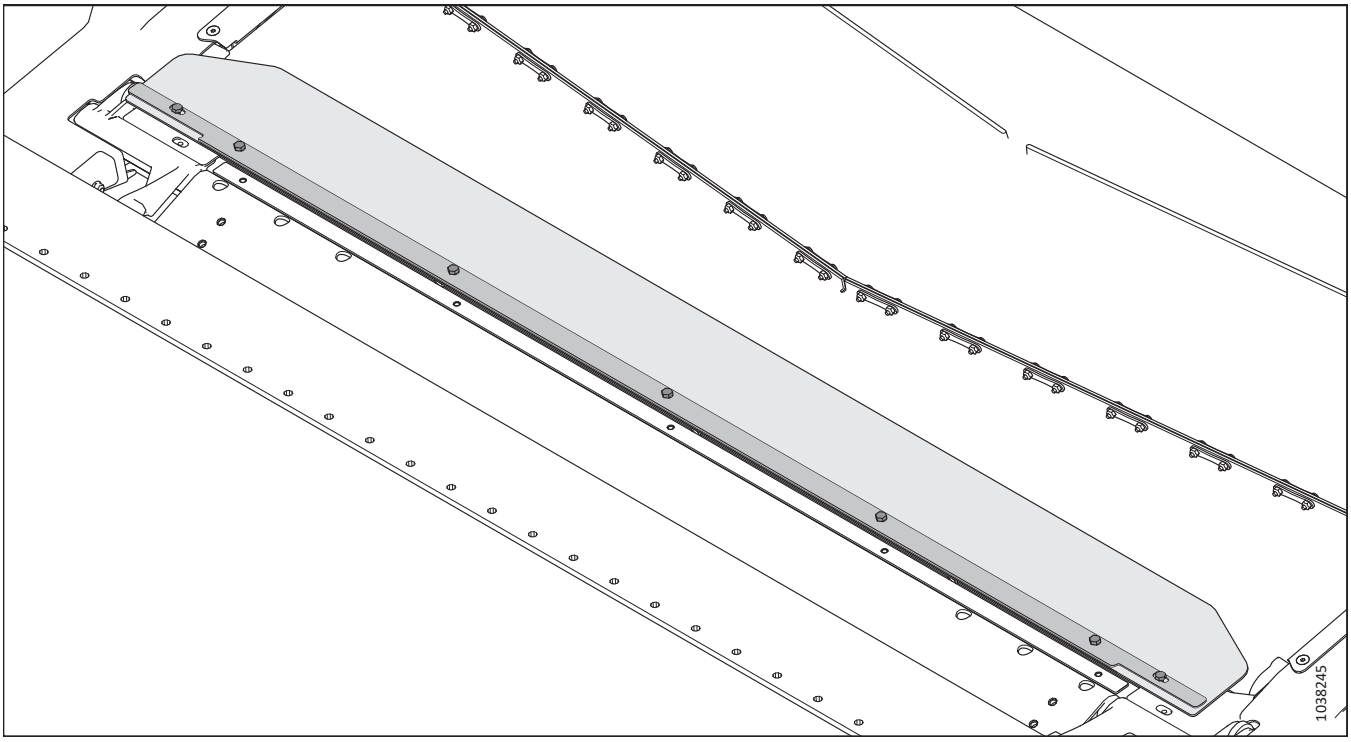


Figure 5.11: Prodloužený středový deflektor

MACB6450

NOTE:

Souprava zahrnuje montážní návod.

5.3.4 Rozšiřující sada lopatek pro vysoké opotřebení pro vkládací šnek

Rozšiřující sada lopatek může umožňovat lepší vkládání plodiny za podmínek zelených/vlhkých stonků (například u rýže a zelených obilovin).

Seznam kombinací lopatek viz *3.8.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, page 89*.

MACB6400

NOTE:

Souprava zahrnuje montážní návod.

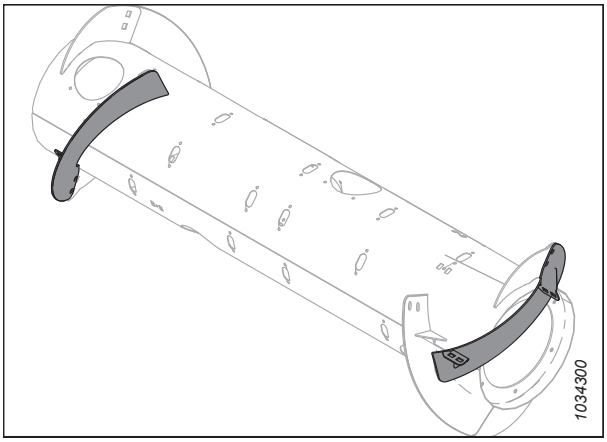


Figure 5.12: Rozšiřující sada lopatek pro vysoké opotřebení pro vkládací šnek

5.3.5 Souprava kompletní výplně rozhraní

Sada kompletní výplně rozhraní poskytuje dodatečné utěsnění mezi naklápěcím modulem a adaptérem.

NOTE:

Tato souprava je k dispozici pouze pro adaptéry nakonfigurované pro evropský trh.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MACB7031

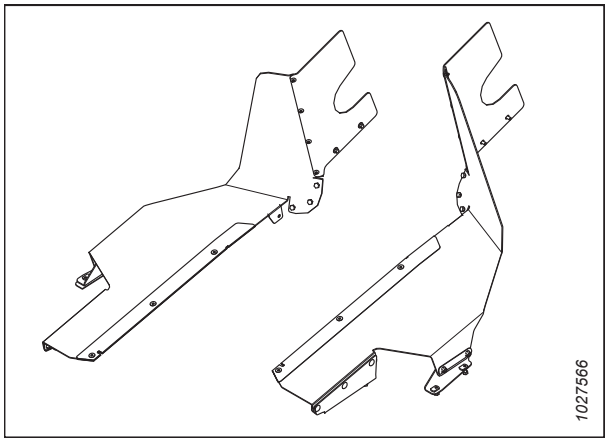


Figure 5.13: Souprava kompletní výplně rozhraní

5.3.6 Rozšiřující sada hydraulického zásobníku

Sada prodloužení plnicího hrdla hydraulického zásobníku prodlužuje polohu víčka odvzdušňovače. To umožňuje použití naklápěcího modulu na příkrých svazích při zachování přívodu oleje na vstupní stranu čerpadla.

Tato sada je doporučená v případě použití na svazích překračujících sklon 5°.

MACB6057

NOTE:

Soupravy zahrnují montážní návod.

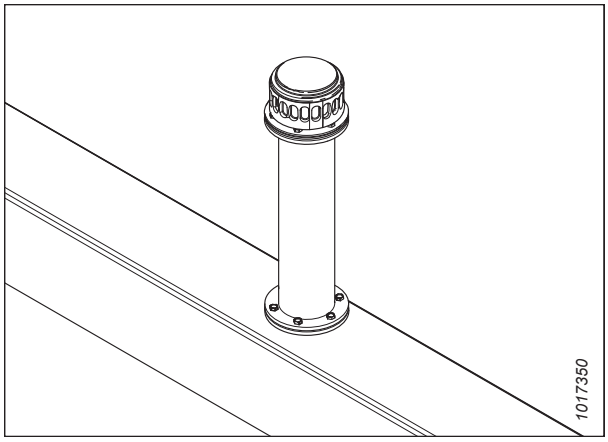


Figure 5.14: Rozšiřující sada hydraulického zásobníku

5.3.7 Souprava uzávěru podélného náklonu

Tato sada umožňuje, aby boční náklon sklízecí mlátičky fungoval s automatickým ovládáním výšky adaptéru (AHHC).

MACB7196

Nedoporučuje se pro svahy se sklonem nad 10 %.

NOTE:

Soupravy zahrnují montážní návod.



Figure 5.15: Uzávěr podélného náklonu

5.3.8 Sada stěrací lišty

Stěrací lišty zlepšují vkládání v určitých plodinách, jako je například rýže. **NEDOPORUČUJÍ** se pro obilniny.

Vyberte soupravu stíracích lišt podle šířky šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Informace naleznete v tabulce *5.1, page 491*.

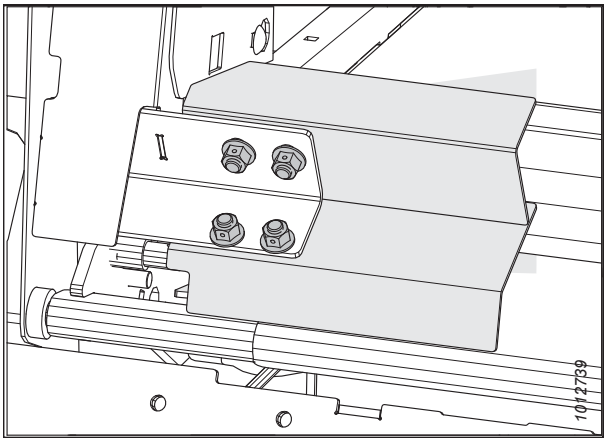


Figure 5.16: Sada stěrací lišty

NOTE:

Soupravy zahrnují montážní návod.

Table 5.1 Konfigurace stěracích lišt a doporučení

Souprava (MAC)	Délka stírací lišty	Šířka otevření naklápěcího modulu	Doporučená šířka šikmého dopravníku
B6042	265 mm (10 1/2 palce)	1317 mm (52 palců)	1250–1350 mm (49–65 palců)
B6044	325 mm (13 palce)	1197 mm (47 palce)	Jen pro speciální plodiny
B6045	365 mm (14 1/2 palce)	1117 mm (44 palců)	1100 mm (43 1/2 palce) a menší

Table 5.1 Konfigurace stěracích lišt a doporučení (continued)

Souprava (MAC)	Délka stírací lišty	Šířka otevření naklápěcího modulu	Doporučená šířka šikmého dopravníku
B6046	403 mm (16 palce)	1041 mm (41 palce)	Jen pro speciální plodiny
B6213	515 mm (20 palce)	817 mm (32 palce)	Jen pro speciální plodiny

5.4 Soupravy adaptéru

Volitelné součásti adaptéru doplňují vlastnosti nebo vylepšení rámu adaptéru, spíše než specifický systém nebo funkci.

5.4.1 Sada kopírovacích kol ContourMax™

Rozšíření ContourMax™ umožňuje flexibilní a automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) pro výšku strniště 25–457 mm (1–18 palců) (standardní adaptér umožňuje 0–152 mm [0–6 palců])

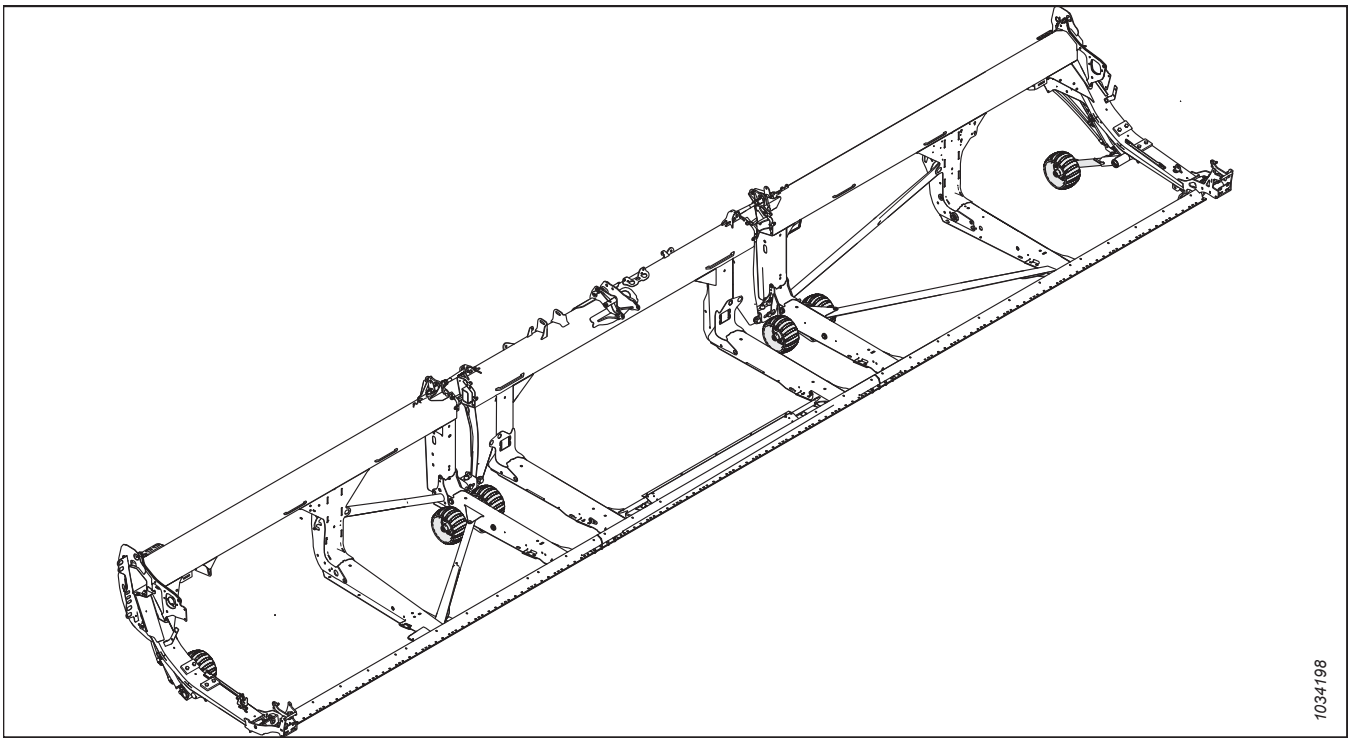


Figure 5.17: Kopírovací kola ContourMax™

Souprava se skládá ze čtyř sad kol a hydraulického ovládání výšky řízeného z kabiny sklízecí mlátičky. Souprava zahrnuje montážní návod. Objednejte následující soupravy:

Základní souprava rozšíření ContourMax™: Obsahuje kola, úchyty, válce, regulační ventil a hydraulické potrubí pro montáž na adaptér umožňující montáž kol ContourMax™.

MACB7335

Souprava hydraulického potrubí: zahrnuje hydraulické potrubí pro přípravu adaptéru na kola ContourMax™, pokud nejsou nakonfigurována z výroby. Objednejte soupravu hydraulického potrubí z následujícího seznamu hydraulických potrubí pro kopírovací kola ContourMax™ podle modelu adaptéru:

- FD225 – MACB7340
- FD230 – MACB7082
- FD235 – MACB7083
- FD240 – MACB7113
- FD241 – MACB7114
- FD245 – MACB7193
- FD250 – MACB7116

MACC2101

5.4.2 Přepravní systém EasyMove™

Díky transportnímu systému EasyMove™ je přesun adaptéru mezi poli rychlejší než kdykoli předtím. Při práci na poli se kola používají také jako stabilizační.

Souprava zahrnuje montážní návod.

Pro dokončení montáže této soupravy si objednejte jednu z položek níže podle velikosti adaptéru:

- 9,1 m (30 ft.) – MACC2048
- 10,6 m (35 stop) – MACC2048
- 12,1 m (40 stop) – MACC2050
- 12,5 m (41 stop) – MACC2050
- 13,7 m (45 stop) – MACC2050
- 15,2 m (50 stop) – MACC2050

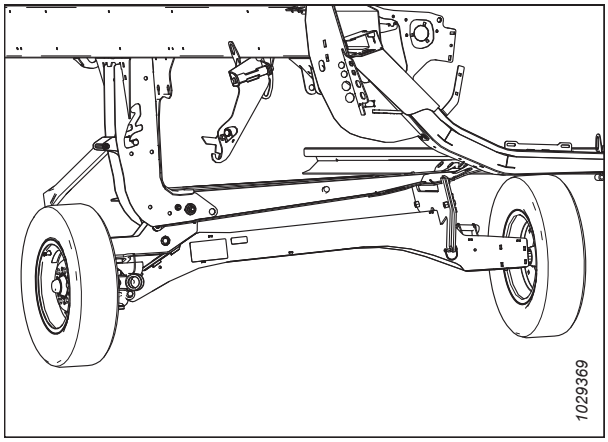


Figure 5.18: Přepravní systém EasyMove™

MACC2048 se skládá z

- Souprava stabilizačních kol / kol pro nízkorychlostní přepravu – MACB6288
- Kola a pneumatiky – MACB6275
- Krátká oj – MACB7391

MACC2050 se skládá z

- Souprava stabilizačních kol / kol pro nízkorychlostní přepravu – MACB6288
- Kola a pneumatiky – bílé ráfky – MACB6275
- Dlouhá oj – MACB7392

NOTE:

Transportní systém EasyMove™ není kompatibilní s adaptéry FD225.

5.4.3 Sada vnitřních ocelových koncových prstů

Volitelné prsty pro použití u obtížných plodin, polehlé řepky a pícnin, kde se šikmý plastový prst při velkém zatížení plodinou podvoluje a deformuje.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MAC311972

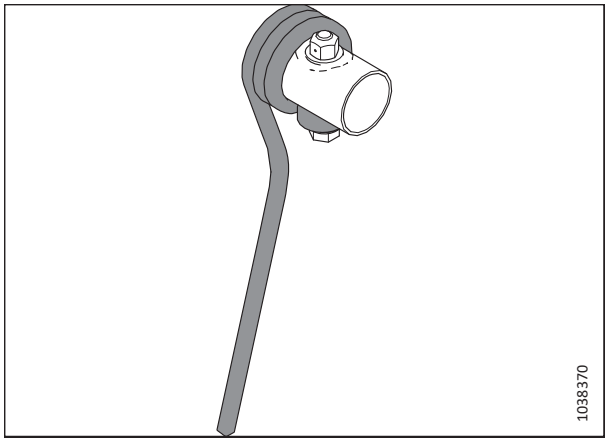


Figure 5.19: Vnitřní ocelový koncový prst

5.4.4 Sada vnějších ocelových koncových prstů

Volitelné prsty pro použití u obtížných plodin, jako je například polehlá řepka a pícniny, kde se šikmý plastový prst při velkém zatížení plodinou podvoluje a deformuje.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MAC311959

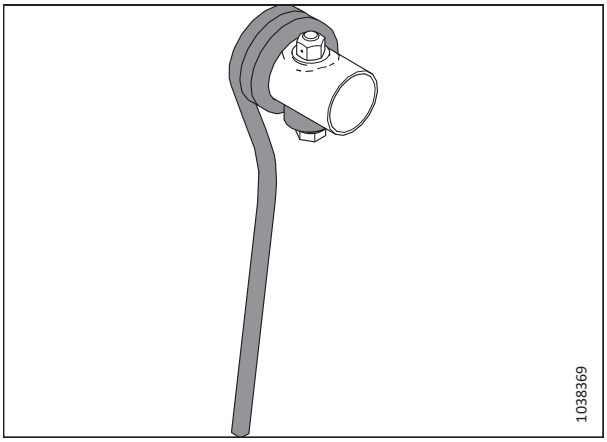


Figure 5.20: Vnější ocelový koncový prst

5.4.5 Sada stabilizace pro svahy

Sada stabilizace pro svahy je doporučována v případě sečení na svazích se sklonem překračujícím 5°.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MACB7028

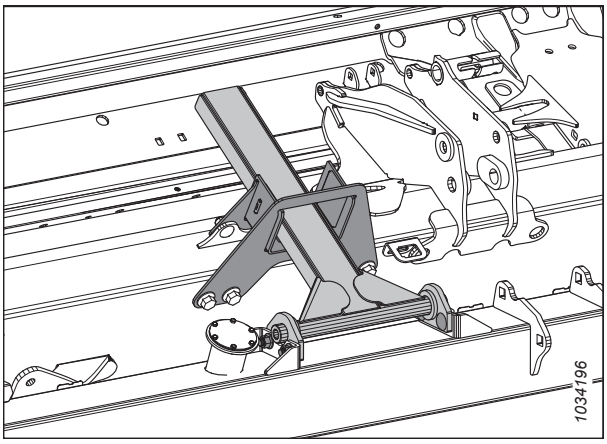


Figure 5.21: Sada stabilizace pro svahy

5.4.6 Sada stabilizačních kol

Sada stabilizačních kol stabilizuje pohyb adaptérů do stran při sečení na vyšších místech, kde již nelze použít standardní plazy.

Souprava zahrnuje pokyny k nastavení a montáži.

MACC2051

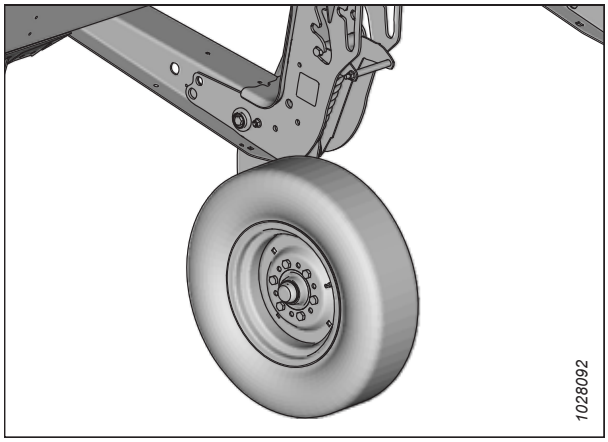


Figure 5.22: Sada stabilizačních kol

5.4.7 Sada ocelových plazů

Sada ocelových plazů poskytuje plazy s prodlouženou odolností proti opotřebení, které se používají v kamenitých, abrazivních podmínkách.

IMPORTANT:

Nedoporučují se v případě vlhkého bláta nebo podmínek, ve kterých může docházet k jiskření.

Sada obsahuje dva plazy. V případě kompletní výměny standardních plazů objednejte tři soupravy (celkem šest plazů).

MACB6801

NOTE:

Souprava zahrnuje montážní návod.

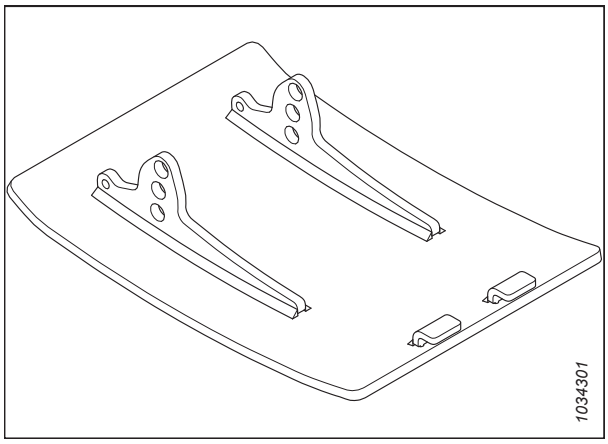


Figure 5.23: Sada ocelových plazů

5.4.8 Nástavec pro slunečnice

Tato souprava umožňuje přestavbu FlexDraper řady FD2® (pouze se špičatými prsty) na adaptér pro sklízení slunečnic.

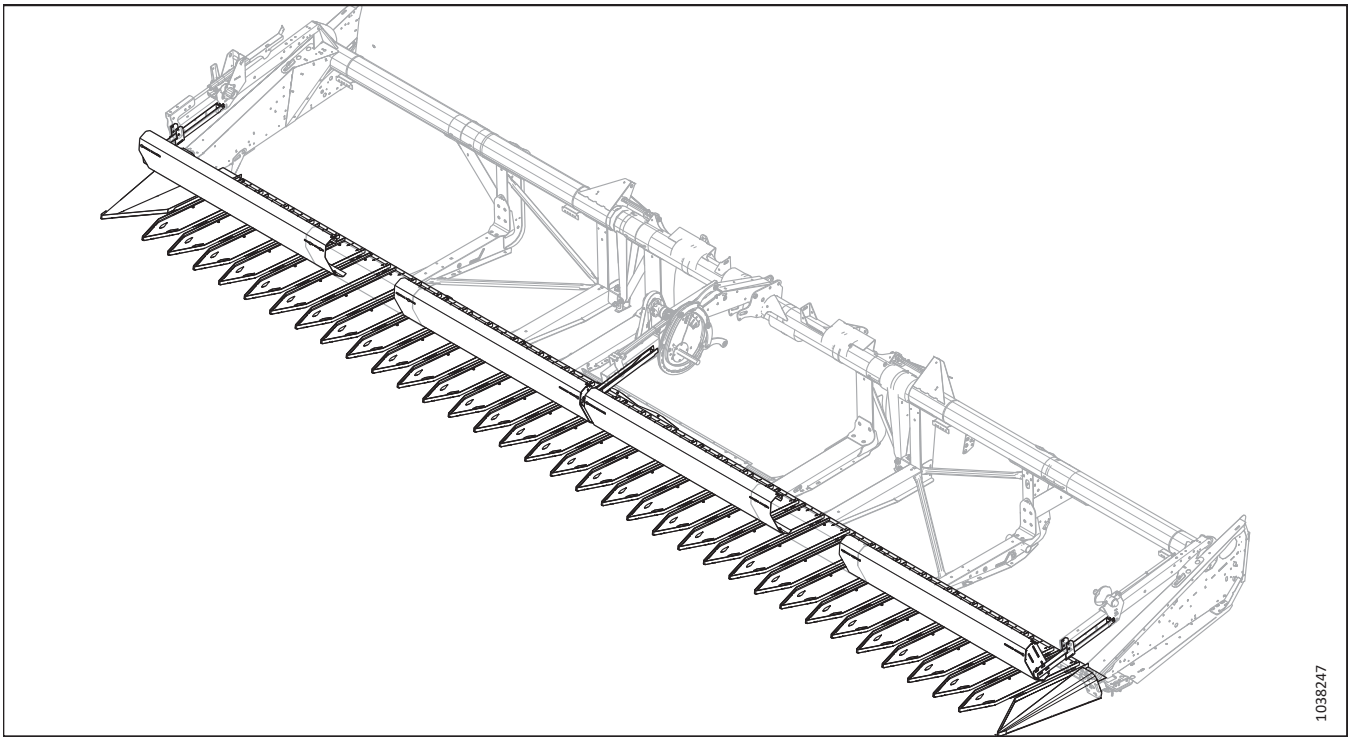


Figure 5.24: Nástavec pro slunečnice

Objednejte si soupravu pro sklízení slunečnic podle velikosti adaptéru:

- 9,1 m (30 stop) – MACC2086
- 10,6 m (35 stop) – MACC2087
- 12,1 m (40 stop) trojitý přiháněč – MACC2169
- 12,1 m (40 stop) dvojitý přiháněč – MACC2088
- 12,5 m (41 stop) dvojitý přiháněč – MACC2088
- 13,7 m (45 stop) – MACC2089
- 15,2 m (50 stop) – MACC2170

Sběrač obsahuje: Základní souprava, vana a deflektory

Základní souprava – obsahuje držáky, koncové děliče, podpěry vany žací lišty, součásti opěrné lišty a spojovací materiál MACB7302

Souprava vany – obsahuje pět van (dvě náhradní). Objednávejte počet souprav podle velikosti adaptéru MACB7303

- 9,1 m (30 stop) – Základní souprava obsahuje dostatek van adaptér 9,1 m (30 stop). Nejsou nutné žádné další soupravy van.
- 10,6 m (35 stop) – 1 souprava
- 12,1 m (40 stop) – 2 soupravy
- 13,7 m (45 stop) – 3 soupravy
- 15,2 m (50 stop) – 4 soupravy

Deflektory – obsahuje panely opěrné lišty a přídavné podpěry vany žací lišty:

- 9,1 m (30 stop) – MACB7304
- 10,6 m (35 stop) – MACB7305
- 12,1 m (40 stop) trojitý přiháněč – MACB7395
- 12,1 m (40 stop) dvojitý přiháněč – MACB7306
- 12,5 m (41 stop) dvojitý přiháněč – MACB7306
- 13,7 m (45 stop) – MACB7307
- 15,2 m (50 stop) – MACB7396

Chapter 6: Odstraňování závad

K dispozici jsou tabulky pro odstraňování závad, které vám pomohou diagnostikovat a vyřešit případné problémy s adaptérem.

6.1 Ztráta plodin na žací liště

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu ztráty plodiny na žací liště a doporučený postup opravy.

Table 6.1 Odstraňování závad – ztráta plodin na žací liště

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Nezvedá polehlé plodiny		
Žací lišta příliš vysoko	Snižte žací lištu	• *3.9.1 Sečení nad zemí, page 120* • *3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Příliš malý úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Přiháněč příliš vysoko	Snižte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příliš vysoká pojezdová rychlost pro rychlost přiháněče	Zvyšte rychlost přiháněče nebo snižte pojezdovou rychlost	• *3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155* • *3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Prsty přiháněče nezvedají plodiny dostatečně	Zvyšte agresivitu sklonu prstů	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Prsty přiháněče nezvedají plodiny dostatečně	Namontujte zvedače klasů	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Vytřásání nebo ulamování klasů		
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Příliš vysoká pojezdová rychlost	Snižte pojezdovou rychlost	*3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Přezrálé plodiny	Pracujte v noci, kdy je vyšší vlhkost.	–
Příznak: Hromadění materiálu v mezeře mezi výřezem v koncovém plechu a hlavou nože		
Klasy plodin se naklání směrem od otvoru pro hlavu nože v koncovém plechu	Přidejte kryty hlavy nože (ne v případě mokrých nebo lepivých půd)	*4.8.9 Kryt hlavy nože, page 365*
Příznak: Pruhy neposečeného materiálu		
Kryty ucpané úlomky	Montáž krátkých prstů nožů	*4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*
Prasklé sekce nože	Vyměňte prasklé sekce	*4.8.1 Výměna sekce nože, page 330*

Table 6.1 Odstraňování závad – ztráta plodin na žací liště (continued)

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Nadměrné poskakování při normální pracovní rychlosti		
Nastaveno příliš lehké naklápění	Upravte naklápění adaptéru	*3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
Příznak: Dělicí tyč poráží stojící plodiny		
Dělicí tyče příliš dlouhé	Odmontujte dělicí tyč	*3.9.14 Děliče plodin, page 186*
Příznak: Plodina není u konců posečena		
Přiháněč není uprostřed prohnutý nahoru nebo není vystředěný v adaptér	Upravte horizontální polohu přiháněče nebo prohnutí přiháněče	• *3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/ vzad, page 167* • *4.13.2 Prohnutí přiháněče, page 424*
Přidržovač nože není správně seřízený.	Seřiďte přidržovač tak, aby nůž volně fungoval, ale současně se sekce nože nezvedaly z prstů.	• *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* nebo • *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*
Části nože nebo prsty jsou opotřebené nebo prasklé	Vyměňte všechny opotřebené nebo prasklé řezací díly	*4.8 Nůž, page 330*
Adaptér není vyrovnaný	Vyrovnejte adaptér	*3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*
Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče anebo sklon prstů	• *3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/ vzad, page 167* • *3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Dělič poráží silné plodiny u konců, což brání řádnému vkládání vinou toho, že materiál přemosťuje prsty žací lišty	Nahraďte 3–4 koncové prsty zkráceným prstem	• *4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354* • Prodejce výrobků značky MacDon a
Příznak: Husté nebo spletené plodiny proudí přes dělicí tyč a hromadí se u koncových krytů		
Dělicí tyče provádí nedostatečnou separaci	Namontujte dlouhé dělicí tyče	*3.9.14 Děliče plodin, page 186*
Příznak: Posečené obilniny padají před žací lištu		
Příliš nízká pojezdová rychlost	Zvyšte pojezdovou rychlost	*3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Příliš nízká rychlost přiháněče	Zvyšte rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Přiháněč příliš vysoko	Snižte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Žací lišta příliš vysoko	Snižte žací lištu	• *3.9.1 Sečení nad zemí, page 120* • *3.9.2 Sečení na zemi, page 126*

Table 6.1 Odstraňování závad – ztráta plodin na žací liště (continued)

Problém	Řešení	Viz
Přiháněč příliš daleko vpředu	Přesuňte přiháněč na ramenech dozadu	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Sečení při rychlostech nad 10 km/h (6 mph) s 10zubovým hnacím řetězovým kolem přiháněče	Nahraďte 19zubovým hnacím řetězovým kolem přiháněče	*4.14.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče, page 453*
Opotřebené nebo prasklé součásti nože	Vyměňte součásti	*4.8 Nůž, page 330*

6.2 Činnost sečení a součásti nože

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů se sečením a se součástmi nože a doporučený postup opravy.

Table 6.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Hrubé nebo nerovnoměrné sečení plodin		
Přidržovač nože není správně seřízený.	Seřiďte přidržovač	• *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* • *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*
Části nože nebo prsty jsou opotřebené nebo prasklé	Vyměňte všechny opotřebené nebo prasklé řezací díly	• *Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž, page 349* • *Výměna špičatých prstů nožů, page 346* • *Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž, page 361* • *Výměna krátkých prstů nože nebo koncových prstů nože, page 358* • *4.8.1 Výměna sekce nože, page 330*
Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Je nastavena příliš nízká rychlost šikmého dopravníku nebo není rychlost nože seřízena v rámci správného rozsahu	*Kontrola rychlosti nožů, page 160*
Příliš vysoká pojezdová rychlost pro rychlost přiháněče	Snižte pojezdovou rychlost nebo zvyšte rychlost přiháněče	• *3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155* • *3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče / sklon prstů	• *3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167* • *3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Žací lišta příliš vysoko	Snižte výšku sečení	*3.9.1 Sečení nad zemí, page 120* nebo *3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Příliš plochý úhel adaptéru	Nastavte strmější úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Řezná hrana prstů není dostatečně blízko u sekcí nože nebo s nimi není rovnoběžná	Vyrovnejte prsty	*Nastavení prstů nožů a ochranné lišty, page 344*
Spletené/nesnadno sečitelné plodiny	Montáž krátkých prstů nožů	Prodejce výrobků značky MacDon • *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* nebo *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*

Table 6.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože (continued)

Problém	Řešení	Viz
Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak: Ucpávání nože		
Přiháněč příliš vysoko nebo příliš daleko vpředu	Spusťte přiháněč dolů nebo ho posuňte dozadu	• *3.9.10 Výška přiháněče, page 161* • *3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příliš vysoká rychlost pojezdu	Snižte rychlost pojezdu	*3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Nesprávné nastavení přidržovače nože	Seřiďte přidržovač	*Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* nebo *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*
Tupá nebo prasklá sekce nože	Vyměňte sekci nože	*4.8.1 Výměna sekce nože, page 330*
Ohnuté nebo prasklé prsty	Vyrovnejte nebo vyměňte prsty	*Nastavení prstů nožů a ochranné lišty, page 344*
Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče / sklon prstů	• *3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167* • *3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Ocelové zvedací prsty se dotýkají nože	Zvětšete vzdálenost přiháněče od žací lišty nebo nastavte střed nahoru	• *4.13.2 Prohnutí přiháněče, page 424*
Příliš těžké naklápění	Seřiďte pružiny na lehčí naklápění	*Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*
Na žací liště se hromadí bláto nebo nečistoty	Zvedněte žací lištu snížením plazů	*3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Na žací liště se hromadí bláto nebo nečistoty	Nastavte plošší úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Zkontrolujte otáčky motoru sklízecí mlátičky nebo rychlost nože adaptéru	• Návod k obsluze sklízecí mlátičky • *Kontrola rychlosti nožů, page 160*
Příznak: Nadměrné vibrace adaptéru		
Přidržovač nože není správně seřízený.	Nastavte přidržovač	• *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* nebo *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*
Nadměrné opotřebení nože	Vyměňte nůž	• *4.8.2 Demontáž nože, page 332* • *4.8.5 Montáž nože, page 334*

Table 6.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože (continued)

Problém	Řešení	Viz
Přidržovač nože není správně seřízený.	Nastavte přidržovač	• *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* • *Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů, page 352* • *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360* • *Seřízení středového přidržovače – krátké prsty nožů, page 364*
Nadměrné opotřebení nože	Vyměňte nůž	• *4.8.2 Demontáž nože, page 332* • *4.8.5 Montáž nože, page 334*
Uvolněný nebo opotřebený čep hlavy nože nebo rameno pohonu	Utáhněte nebo vyměňte díly	*4.8.1 Výměna sekce nože, page 330*
Příznak: Nadměrné vibrace naklápěcího modulu a adaptéru		
Nesprávná rychlost nože	Upravte rychlost nože	*Kontrola rychlosti nožů, page 160*
Ohnutá žací lišta	Narovnejte žací lištu	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Nadměrné praskání sekcí nože nebo prstů		
Přidržovač nože není správně seřízený.	Seřiďte přidržovač	• *Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, page 348* nebo • *Seřízení přidržovače – krátké prsty nožů, page 360*
Žací lišta pracuje příliš nízko v kamenité půdě	Zvedněte žací lištu pomocí plazů	*3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Je nastaveno příliš těžké naklápění	Seřiďte naklápěcí pružiny na lehčí naklápění	*Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*
Ohnutý nebo prasklý prst	Vyrovnejte nebo vyměňte prst	• *4.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače, page 337* nebo • *4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*
Příliš strmý úhel adaptéru	Nastavte plošší úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Příznak: Prasknutí hřbetu nože		
Ohnutý nebo prasklý prst	Vyrovnejte nebo vyměňte prst	• *4.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače, page 337* nebo • *4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*

Table 6.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože (continued)

Problém	Řešení	Viz
Opotřebený čep hlavy nože	Vyměňte čep hlavy nože	• *4.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože, page 333* a • *4.8.4 Montáž ložiska hlavy nože, page 334*
Tupý nůž	Vyměňte nůž	• *4.8.2 Demontáž nože, page 332* a • *4.8.5 Montáž nože, page 334*
Příliš vysoká rychlost nože	Snižte rychlost nože	Poraďte se s vaším prodejcem MacDon
Povolený spojovací materiál části nože	Zkontrolujte/dotáhněte veškerý spojovací materiál nože	–

6.3 Podávání přiháněčem

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů s podáváním přiháněčem a doporučený postup opravy.

Table 6.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem

Problém	Řešení	Viz
Příznak – Přiháněč neuvolňuje materiál v normálních stojících plodinách		
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Prsty přiháněče příliš agresivní	Snižte nastavení vačky	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak – Přiháněč neuvolňuje materiál v polehlých a stojících plodinách (přiháněč spuštěný úplně dolů)		
Prsty přiháněče příliš agresivní pro stojící plodiny	Snižte nastavení vačky (jedna nebo dvě) nebo posuňte přiháněč dopředu	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Příznak – Namotávání na konci přiháněče		
Prsty přiháněče příliš agresivní	Snižte nastavení vačky	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Přiháněč není vystředěný v adaptéru	Vystřeďte přiháněč v adaptéru	*4.13.3 Vystředění přihaněče, page 424*
Příznak – Přiháněč uvolňuje plodiny příliš rychle		
Prsty přiháněče nejsou dostatečně agresivní	Zvyšte nastavení vačky tak, aby podávání přiháněčem odpovídalo poloze přiháněče vpřed/vzad	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Přiháněč příliš daleko vpředu	Posuňte přiháněč dozadu tak, aby poloha odpovídala nastavení vačky přiháněče	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak – Přiháněč se nezvedne		
Spojky zvedání přiháněče jsou nekompatibilní nebo vadné	Vyměňte rychlospojku	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak – Přiháněč se netočí		
Nejsou správně připojené rychlospojky	Připojte spojky	*3.6 Připojení/odpojení adaptéru, page 54*
Rozpojený nebo přerušený hnací řetěz přiháněče	Spojte nebo vyměňte řetěz	*4.14.6 Výměna hnacího řetězu, page 462*
Příznak – Nerovnoměrný pohyb přiháněče bez zatížení		
Příliš volný hnací řetěz přiháněče	Napněte řetěz	*Napnutí hnacího řetězu přiháněče, page 452*

Table 6.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem (continued)

Problém	Řešení	Viz
Příznak – Pohyb přiháněče je nerovnoměrný nebo se zastavuje v těžkých plodinách		
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Prsty přiháněče nejsou dostatečně agresivní	Přejděte na agresivnější vrub sklonu prstů	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Pojistný ventil na sklízecí mlátičce (ne na naklápěcím modulu sklízecí mlátičky) má nastavený nízký tlak aktivace	Zvyšte tlak aktivace pojistného ventilu podle doporučení výrobce	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Nízká hladina oleje v zásobníku sklízecí mlátičky **NOTE:** Někdy je instalován více než jeden zásobník	Doplňte na správnou hladinu	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Závada pojistného ventilu	Vyměňte pojistný ventil	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Sečení tuhých plodin hnacím řetězovým kolem přiháněče se standardním utahovacím momentem (19 zubů)	Vyměňte řetězové kolo za správné řetězové kolo pro aplikace s vysokým utahovacím momentem tak, aby odpovídalo tlaku v okruhu přiháněče na sklízecí mlátičce	• *4.14.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče, page 453* • Namontujte dvourychlostní sadu (MAC311882)
Příznak – Plastové prsty uříznuté u špičky		
Nedostatečná vzdálenost přiháněče od žací lišty	Zvětšete vzdálenost	*4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*
Příznak – Plastové prsty ohnuté u špičky dozadu		
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Zvedněte adaptér	• *3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Zmenšete naklonění adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Přesuňte přiháněč dozadu	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak – Plastové prsty ohnuté u špičky dopředu		
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než pojezdové rychlosti	Zvedněte adaptér	• *3.9.2 Sečení na zemi, page 126*

Table 6.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem (continued)

Problém	Řešení	Viz
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než pojezdové rychlosti	Zmenšete naklonění adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než pojezdové rychlosti	Přesuňte přiháněč dozadu	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak – Plastové prsty ohnuté blízko prstové trubky		
Nadměrné ucpávání u žací lišty s chomáči plodin hromadícími se u žací lišty při zachování provozu přiháněče	Odstraňte problémy s ucpáváním/ sečením	*3.12 Uvolnění žací lišty, page 241*
Nadměrné ucpávání u žací lišty s chomáči plodin hromadícími se u žací lišty při zachování provozu přiháněče	Zastavte přiháněč, než bude ucpání nadměrné	*3.12 Uvolnění žací lišty, page 241*

6.4 Odstraňování závad adaptéru a sběrače

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů s adaptérem a sběračem a doporučený postup opravy.

Table 6.4 Odstraňování závad – adaptér a sběrače

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Nedostatečné zvedání adaptéru		
Nízký tlak aktivace pojistného ventilu	Zvyšte tlak aktivace pojistného ventilu	Prodejce sklízecí mlátičky
Příznak: Nedostatečná rychlost bočního sběrače		
Regulátor rychlosti nastaven příliš nízko	Zvyšte nastavení regulátoru rychlosti	*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*
Příliš pomalý pohon adaptéru sklízecí mlátičky	Nastavte správnou rychlost pro model sklízecí mlátičky	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Příznak: Nedostatečná rychlost vkládacího sběrače		
Příliš nízký tlak aktivace pojistného ventilu	Otestujte hydraulický systém vkládacího sběrače	Spojte se s vaším prodejcem MacDon
Příliš pomalý pohon adaptéru sklízecí mlátičky	Nastavte správnou rychlost pro model sklízecí mlátičky	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Příznak: Vkládací sběrač se nepohybuje		
Sběrače jsou volné	Napněte sběrače	*4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*
Hnací nebo vodicí válec omotaný materiálem	Uvolněte sběrač a vyčistěte válce	*4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*
Příčná nebo spojovací lišta zablokovaná rámem nebo materiálem	Uvolněte sběrač a odstraňte překážky	*4.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, page 373*
Zadřené ložisko válce	Vyměňte ložisko válce	*Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače, page 386*
Nízká hladina hydraulického oleje	Naplňte zásobník hydraulického oleje sklízecí mlátičky na plnou hladinu	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Nesprávné nastavení tlaku aktivace řídicího ventilu průtoku	Upravte nastavení tlaku aktivace	• • Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Zastavování bočního sběrače		
Materiál není vkládán rovnoměrně z nože	Spuštění přiháněče dolů	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Materiál není dopravován rovnoměrně z nože	Montáž krátkých prstů nožů	*4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*
Příznak: Váhavý tok objemných plodin		
Příliš malý úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*

Table 6.4 Odstraňování závad – adaptér a sběrače (continued)

Problém	Řešení	Viz
Sběrače přetížené materiálem	Zvyšte rychlost bočního sběrače	*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*
Sběrače přetížené materiálem	Namontujte horní příčný šnek	*5.1.5 Horní příčný šnek plné délky, page 485*
Sběrače přetížené materiálem	Přidejte rozšíření lopatek	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Podávání sběračů dozadu		
Sběrače běží příliš pomalu v těžkých plodinách	Zvyšte rychlost sběrače	*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*
Příznak: Plodiny jsou odhazovány přes otvor a pod sběrač na druhé straně		
Sběrače běží příliš rychle v lehkých plodinách	Snižte rychlost sběrače	*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*
Příznak: Materiál se hromadí na koncových deflektorech a uvolňuje se v trsech		
Příliš široké koncové deflektory	Pouze pro adaptéry s manuálním posuvem podávací desky: zkraťte deflektor nebo jej nahraďte úzkým deflektorem (MAC172381)	*3.12 Uvolnění žací lišty, page 241*

6.5 Sečení potravinářské fazole

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů se sečením potravinářských fazolí a doporučený postup.

Table 6.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Rostliny jsou odstonkovány a celé rostliny nebo jejich části zanechávány za strojem		
Adaptér nad zemí	Spusťte adaptér na zem a nechte ho běžet na plazech anebo žací liště	*3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Nastaveno příliš lehké naklápění – plave na vysokých místech a neklesá dostatečně brzy	Nastavte naklápění na 335–338 N (75–85 lbf). Dle potřeby zvyšte nebo snižte hodnotu, abyste zabránili nadměrnému poskakování adaptéru nebo zajíždění do země	*3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
Přiháněč příliš vysoko se zcela zataženými válci	Upravte výšku přiháněče	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Sklon prstů nedostatečně agresivní	Upravte sklon prstů	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Přiháněč příliš daleko vzadu	Posouvejte přiháněč dopředu, dokud špičky prstů nebudou klouzat po povrchu půdy s adaptérem na zemi a správně nastaveným úhlem adaptéru	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příliš mělký úhel adaptéru	Nastavte úhel adaptéru	*Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, page 154*
Příliš mělký úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru úplným zatažením zvedacích válců (při sečení na zemi)	*Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, page 154*
Přiháněč příliš pomalý	Upravte rychlost přiháněče, aby byla nepatrně vyšší než pojezdová rychlost	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Příliš vysoká pojezdová rychlost	Snižte rychlost pojezdu	*3.9.7 Pojezdová rychlost, page 156*
Plazy příliš nízko	Zvedněte plazy do nejvyšší polohy	*3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Bahno se hromadí na spodní straně žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedá žací lištu nad zem	Zem příliš mokrá – nechte půdu oschnout	–
Bahno se hromadí na spodní straně žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedá žací lištu nad zem	Příliš těžké naklápění	*Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, page 129*
Bahno se hromadí na spodní straně žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedá žací lištu nad zem	Když dojde k nadměrnému nahromadění, manuálně očistěte spodek žací lišty	–

Table 6.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí (continued)

Problém	Řešení	Viz
Adaptér nevyrovnaný	Vyrovnejte adaptér	*3.11 Vyrovnání adaptéru, page 238*
Opotřebené nebo poškozené části nože	Vyměňte části nože nebo vyměňte nůž	*4.8 Nůž, page 330*
Části úponů se zachycují ve špičatém hrotu prstu. (Objevuje se častěji v řádkových fazolích, které jsou nahrnuty kultivací.)	Namontujte přestavnou sadu pro přestavbu na krátký prst nože	*4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*
Tlačení kousků plodiny na zemi	Namontujte krátké prsty nože	*4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*
Příliš nízká rychlost nože	Zvyšte rychlost šikmého dopravníku nebo zkontrolujte, zda je rychlost nože nastavena v doporučeném rozsahu	*3.9.9 Rychlostní údaje nožů, page 159* nebo *Kontrola rychlosti nožů, page 160*
Příznak: Nadměrné ztráty u děličů		
Dělicí tyč poráží plodiny a vytřásá lusky	Odmontujte dělicí tyč	*3.9.14 Děliče plodin, page 186*
Úpony a rostliny se hromadí na koncových krytech	Namontujte dělicí tyč	*3.9.14 Děliče plodin, page 186*
Příznak: Úpony rostlin přiskřípnuté mezi horní částí sběrače a žací lištou		
Žací lišta se plní nečistotami, když je správně nastavená mezera mezi žací lištou a sběračem	Na obou koncích pole (nebo dle potřeby) úplně zvedněte adaptér a pro pomoc při vyčištění žací lišty posuňte podávací desky dozadu a dopředu	–
Posouváním podávacích desek se zvednutým adaptérem se nečistot nelze zbavit.	Manuálně odstraňte nečistoty z dutiny žací lišty, abyste zabránili poškození sběračů	–
Příznak: Hromadění plodin u prstů a jejich neposouvání dozadu na sběrače		
Sklon prstů přiháněče nedostatečně agresivní	Zvyšte agresivitu prstů (poloha vačky)	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Přiháněč příliš vysoko	Spuštění přiháněče dolů	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Příliš vysoké nastavení minimální vzdálenosti přiháněče od žací lišty	Upravte minimální výšku přiháněče s plně zataženými válci	*4.13.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, page 416*
Přiháněč příliš daleko vpředu	Přemístěte přiháněč	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak: Omotávání plodin kolem přiháněče		
Přiháněč je příliš nízko	Zvedněte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Příznak: Přiháněč vytřásá lusky		

Table 6.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí (continued)

Problém	Řešení	Viz
Přiháněč příliš daleko vpředu	Přemístěte přiháněč	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	*3.9.6 Rychlost přiháněče, page 155*
Fazolové lusky jsou příliš suché	Sečte v noci, když je silná rosa a lusky jsou změklé	–
Sklon prstu přiháněče nedostatečně agresivní	Zvyšte agresivitu prstů (poloha vačky)	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*
Příznak: Lámání prstů žací lišty		
Nedostatečné naklápění (příliš těžké naklápění)	Zvětšete naklápění (nastavte lehčí naklápění)	*3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
Nadměrné množství kamenů na poli	Zvažte montáž volitelných zkrácených prstů nože **Poznámka:** Namontováním zkrácených prstů nože zabraňujete poškození sekcí nože za cenu poškození prstů (přestože výměna sekcí nože se zkrácenými prsty nože je snazší)	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Žací lišta tlačí příliš mnoho nečistot a zbytků		
Adaptér je příliš těžký	Přestavte naklápění, aby byl adaptér lehčí	*3.9.3 Naklápění adaptéru, page 129*
Příliš strmý úhel adaptéru	Zmenšete úhel adaptéru	*3.9.5 Úhel adaptéru, page 153*
Prsty se ucpávají nečistotami anebo půdou	Namontujte krátký prst nože	*4.8.8 Krátké prsty nože a přidržovače, page 354*
Nedostatečné podepření adaptéru	Namontujte středové plazy	*3.9.2 Sečení na zemi, page 126*
Příznak: Omotávání plodin kolem konců přiháněče		
Neposečené plodiny zasahují do konců přiháněče	Doplňte koncové štíty přiháněče	Katalog dílů adaptéru
Příznak: Žací lišta se plní bahnem		
Nadměrná mezera mezi sběračem a žací lištou	Na obou koncích pole (nebo dle potřeby) úplně zvedněte adaptér a pro pomoc při vyčištění žací lišty posuňte podávací desky dozadu a dopředu	–
Příznak: Přiháněč občas přenáší rostliny na stejné místo		
Ocelové prsty přiháněče jsou ohnuté a zachycují rostliny ze sběračů	Narovnejte (ocelové) prsty	–

Table 6.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí (continued)

Problém	Řešení	Viz
Hromadění bahna na koncích prstů, což brání rostlinám, aby se uvolnily z prstů na sběrače	Zvedněte přiháněč	*3.9.10 Výška přiháněče, page 161*
Hromadění bahna na koncích prstů, což brání rostlinám, aby se uvolnily z prstů na sběrače	Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad, aby se prsty dostaly nad zem	*3.9.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, page 167*
Příznak: Žací lišta tlačí zeminu		
Stopy pneumatik nebo brázdy řádků plodin	Řádky nebo hřebeny plodiny sečte v úhlu	–
Zvlněný terén po délce pole	Sečte v úhlu 90° k terénním vlnám (za předpokladu, že se nůž příčně naklápí bez zarývání)	–
Příznak: Přiháněč přenáší nadměrné množství rostlin nebo trsů		
Nadměrné hromadění plodin na sběračích (až do výšky středové trubky přiháněče)	Zvyšte rychlost sběrače	*3.9.8 Rychlost bočního sběrače, page 157*
Příliš malý sklon prstů	Zvyšte sklon prstů	*3.9.12 Sklon prstů přiháněče, page 180*

Chapter 7: Referenční údaje

Na postupy a informace uvedené v této kapitole se můžete v případě potřeby odvolat.

7.1 Specifikace utahovacích momentů

Následující tabulky uvádějí správné hodnoty utahovacích momentů pro různé šrouby, šrouby s hlavou a hydraulické armatury. Tyto hodnoty použijte pouze tehdy, pokud v daném postupu není uvedena jiná hodnota utahovacího momentu.

- Pokud není v této příručce uvedeno jinak, utáhněte všechny šrouby na hodnoty utahovacího momentu uvedené v tabulkách níže.
- Odstraněný spojovací materiál nahraďte spojovacím materiálem stejné pevnosti a třídy.
- Podle tabulek utahovacích momentů pravidelně kontrolujte utažení šroubů.
- Porozumějte kategoriím utahovacího momentu šroubů a šroubů s hlavou podle značek na jejich hlavách.

Přítužné matice

Přítužné matice vyžadují menší utahovací moment než matice používané k jiným účelům. Při utahování zašroubovaných přítužných matic vynásobte utahovací moment stanovený pro běžné matice činitelem 0,65.

Samořezné šrouby

Při instalaci samořezných šroubů používejte standardní hodnoty utahovacího momentu. **NEMONTUJTE** samořezné šrouby na konstrukční nebo jinak kritické spoje.

7.1.1 Specifikace metrických šroubů

Pro zajištění různých velikostí metrických šroubů jsou k dispozici specifikace vhodných konečných hodnot utahovacího momentu.

NOTE:

Hodnoty utahovacího momentu uvedené v následujících tabulkách metrických šroubů platí pro spojovací materiál instalovaný za sucha, tj. bez maziva, oleje nebo zajišťovače závitů na závitech nebo hlavách.
Šrouby a šrouby s hlavou **NEMAŽTE** a nepřidávejte zajišťovač závitů, pokud to není uvedeno v tomto návodu.

Table 7.1 Metrické šrouby třídy 8.8 a protáčivé matice třídy 9

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651

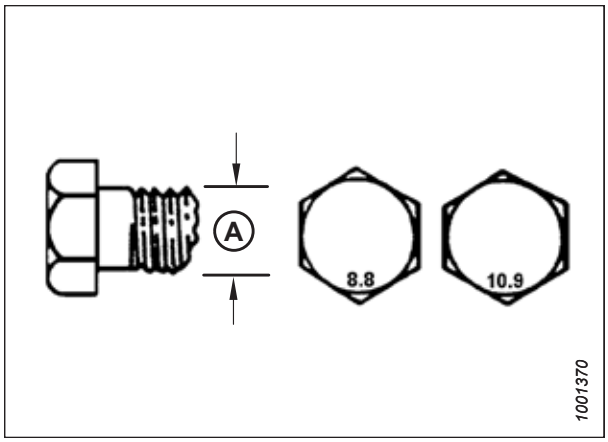


Figure 7.1: Třídy šroubů

Table 7.2 Metrické šrouby třídy 8.8 a matice se speciálním závitem třídy 9

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·stop) (*lbf·palce)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444

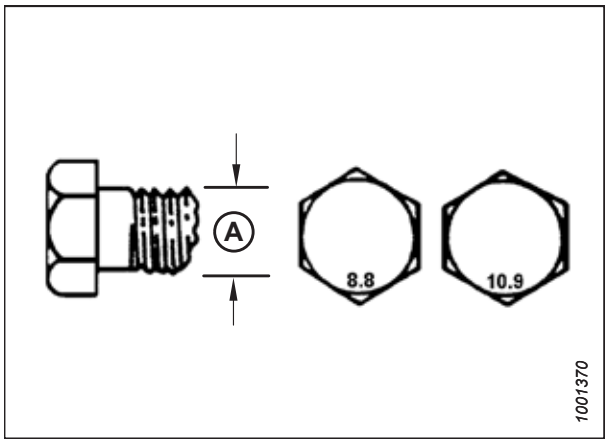


Figure 7.2: Třídy šroubů

Table 7.3 Metrické šrouby třídy 10.9 a protáčivé matice třídy 10

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·stop) (*lbf·palce)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901

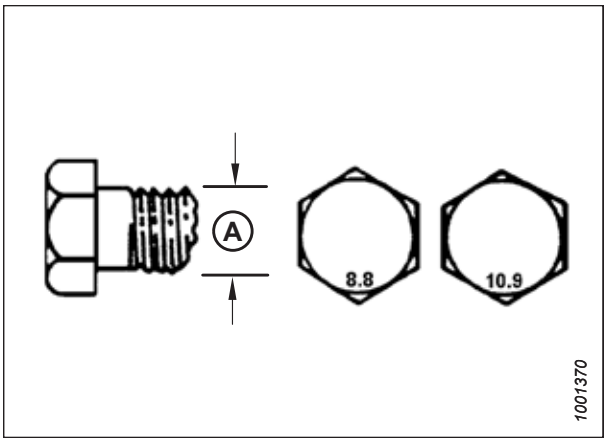


Figure 7.3: Třídy šroubů

Table 7.4 Metrické šrouby třídy 10.9 a matice se speciálním závitem třídy 10

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·stop) (*lbf·palce)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614

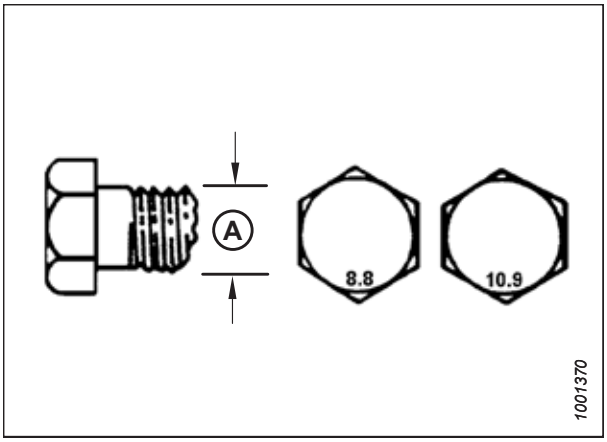


Figure 7.4: Třídy šroubů

7.1.2 Specifikace metrických šroubů – litý hliník

Pro zajištění různých velikostí metrických šroubů z litého hliníku jsou k dispozici specifikace vhodných konečných hodnot utahovacího momentu.

NOTE:

Hodnoty utahovacího momentu uvedené v následujících tabulkách metrických šroubů platí pro spojovací materiál instalovaný za sucha, tj. bez maziva, oleje nebo zajišťovače závitů na závitech nebo hlavách.
Šrouby a šrouby s hlavou **NEMAŽTE** a nepřidávejte zajišťovač závitů, pokud to není uvedeno v tomto návodu.

Table 7.5 Metrické šrouby do litého hliníku

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment šroubu			
	8.8 (litý hliník)		10.9 (litý hliník)	
	Nm	lbf·stop	Nm	lbf·stop
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

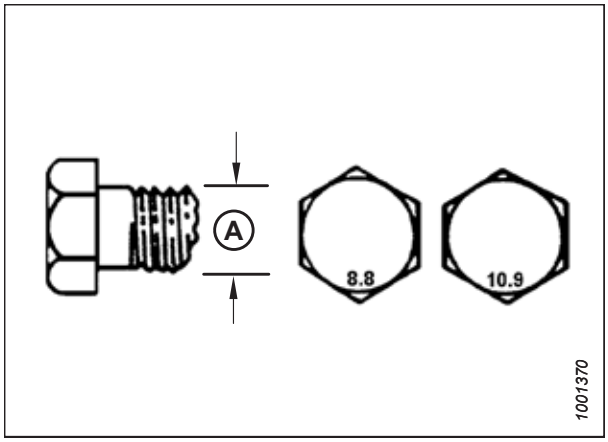


Figure 7.5: Třídy šroubů

7.1.3 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nastavitelné

Pro nastavitelné hydraulické šroubení jsou uvedeny standardní hodnoty utahovacího momentu. Pokud je v příslušném postupu uvedena jiná hodnota utahovacího momentu pro stejný typ a velikost šroubení, použijte hodnotu uvedenou v postupu.

1. Prohlédněte O-kroužek (A) a sedlo (B) a pátrejte po nečistotě a poškození.
2. Odmontujte pojistnou matici (C) co nejvíce zpět. Zajistěte, aby byla podložka (D) uvolněná a co nejvíce natlačená na pojistnou matici (C).
3. Ověřte, že O-kroužek (A) **NENÍ** na závitech. V případě potřeby upravte O-kroužek (A).
4. Naneste hydraulický olej na O-kroužek (A).

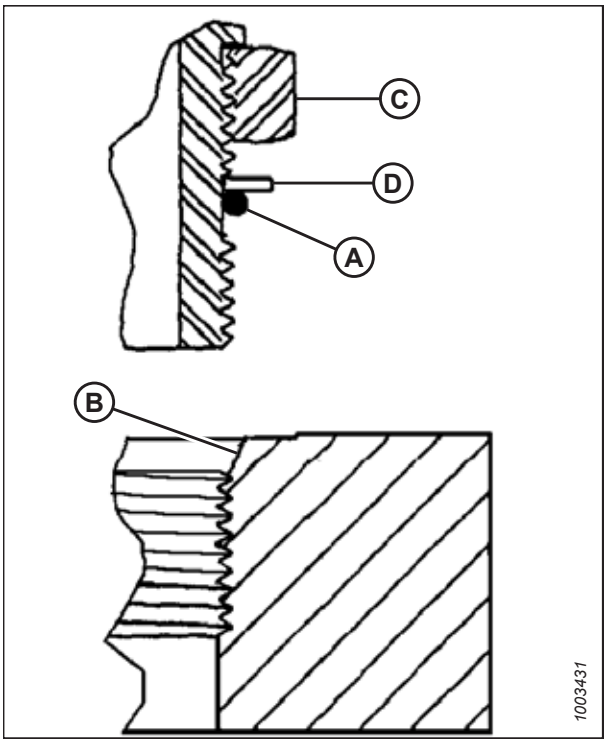


Figure 7.6: Hydraulická armatura

5. Zašroubujte armaturu (B) do otvoru tak, aby podložka (D) a O-kroužek (A) přilehly k povrchu součásti (E).
6. Při polohování zahnutých armatur neodšroubovávejte o více než o jednu otáčku.
7. Přišroubujte pojistnou matici (C) k podložce (D) a utáhněte ji uvedeným utahovacím momentem podle tabulky. Použijte dva montážní klíče: jeden na armatuře (B) a druhý na pojistné matici (C).
8. Zkontrolujte konečný stav armatury.

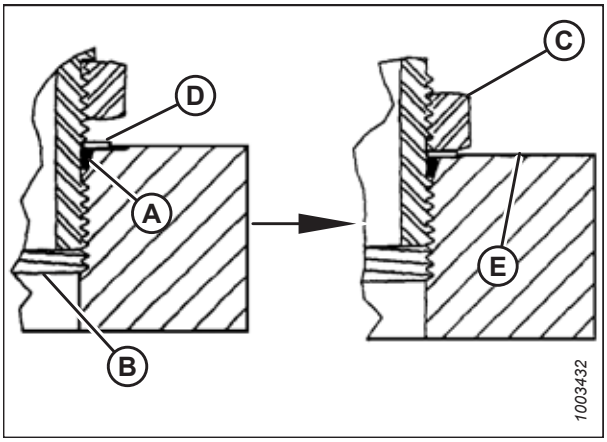


Figure 7.7: Hydraulická armatura

Table 7.6 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem (ORB) – nastavitelné

Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Utahovací moment[81]	
		Nm	lbf·stop (*lbf·palce)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
–10	7/8–14	75–82	55–60
–12	1 1/16–12	120–132	88–97
–14	1 3/8–12	153–168	113–124
–16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

7.1.4 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nenastavitelné

Pro nenastavitelné hydraulické šroubení jsou uvedeny standardní hodnoty utahovacího momentu. Pokud je v příslušném postupu uvedena jiná hodnota utahovacího momentu pro stejný typ a velikost šroubení, použijte hodnotu uvedenou v postupu.

Hodnoty utahovacího momentu jsou uvedeny v tabulce dole.

1. Prohlédněte O-kroužek (A) a sedlo (B) a pátrejte po nečistotě a poškození.
2. Ověřte, že O-kroužek (A) **NENÍ** na závitech. V případě potřeby upravte O-kroužek (A).
3. Naneste hydraulický olej na O-kroužek.
4. Zašroubujte armaturu (C) do otvoru a utáhněte jej rukou.
5. Utáhněte dílec (C) na hodnotu uvedenou v tabulce *7.7, page 521*.
6. Zkontrolujte konečný stav armatury.

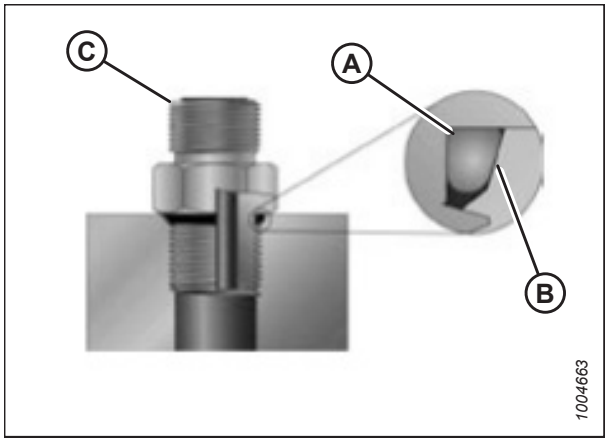


Figure 7.8: Hydraulická armatura

81. Uvedené utahovací momenty předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.

Table 7.7 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem (ORB) – nenastavitelné

Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Utahovací moment[82]	
		Nm	lbf·stop (*lbf·palce)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
–10	7/8–14	75–82	55–60
–12	1 1/16–12	120–132	88–97
–14	1 3/8–12	153–168	113–124
–16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

7.1.5 Hydraulické armatury s čelním O-kroužkem

Pro hydraulické armatury s čelním O-kroužkem jsou uvedeny standardní hodnoty utahovacího momentu. Pokud je v příslušném postupu uvedena jiná hodnota utahovacího momentu pro stejný typ a velikost šroubení, použijte hodnotu uvedenou v postupu.

Hodnoty utahovacího momentu jsou uvedeny v tabulce. *7.8, page 522*

1. Zajistěte, aby těsnicí plochy a závity armatur byly bez ostřin, deformací, škrábanců a nečistot.



Figure 7.9: Hydraulická armatura

82. Uvedené utahovací momenty předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.

2. Naneste hydraulický olej na O-kroužek (B).
3. Uspořádejte sestavu trubky či hadice tak, aby plochý povrch objímky (A) či (C) zcela přilehl k O-kroužku (B).
4. Rukou zašroubujte a utáhněte trubkovou či hadicovou matici (D). Matice se musí volně protáčet až do dotažení.
5. Utáhněte armatury na hodnoty uvedené v tabulce *7.8, page 522*.

   NOTE:

   Je-li to vhodné, přidržujte šestihran těla armatury (E) a zamezte tak ve vzájemném protáčení těla armatury a hadice při utahování matice armatury (D).
6. Při montáži spojení a vzájemném spojování dvou hadic používejte tři montážní klíče.
7. Zkontrolujte konečný stav armatury.

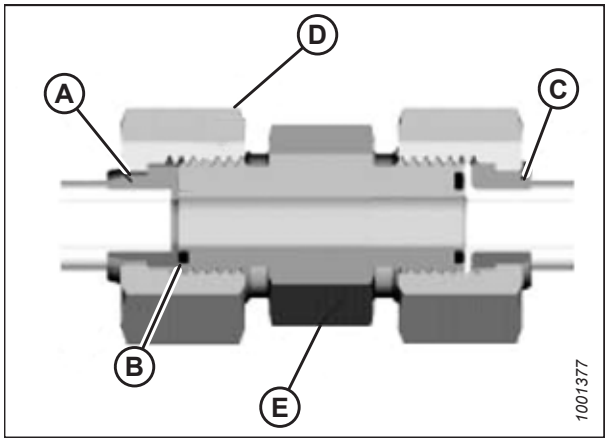


Figure 7.10: Hydraulická armatura

Table 7.8 Hydraulické armatury ORFS (s čelním O-kroužkem)

Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Vnější prům. trubky (palce)	Utahovací moment[83]	
			Nm	lbf·stop
-3	Poznámka[84]	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Poznámka[84]	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
–10	1	5/8	80–88	59–65
–12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
–14	Poznámka[84]	7/8	–	–
–16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

7.1.6 Lícované armatury se šroubením

Pro lícované armatury se šroubením jsou uvedeny standardní hodnoty utahovacího momentu. Pokud je v příslušném postupu uvedena jiná hodnota utahovacího momentu pro stejný typ a velikost šroubení, použijte hodnotu uvedenou v postupu.

Smontujte armaturu trubky tímto způsobem:

83. Uvedené utahovací momenty a úhly předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.
84. Pro tento rozměr trubky není jako typ koncového těsnění definován čelní O-kroužek.

1. Zajistěte, aby závity armatury a otvoru byly bez ostřin, deformací, škrábanců a nečistot.
2. Naneste těsnicí prostředek (pastu) určený pro trubkové závity na vnější závit.
3. Zašroubujte armaturu do otvoru a utáhněte ji rukou.
4. Utáhněte spojení v příslušném utahovacím úhlu. Úhlové hodnoty pootočení od polohy dosažené při utažení rukou (TFFT) a počet plošek od polohy utažení rukou (FFFT) jsou uvedeny v tabulce *7.9, page 523*. Zajistěte vhodné vzájemné uspořádání konce trubky tvarovaného připojení (obvykle koleno 45° nebo 90°) a sestavy protější trubky či hadice. Vždy vyladťujte vzájemné uspořádání armatur ve směru utahování. Vyvarujte se snahy o dosažení správného vzájemného uspořádání uvolňováním (povolováním) potrubního šroubení.
5. Odstraňte veškeré zbytky a nadbytečnou závitovou izolaci vhodným čisticím prostředkem.
6. Zkontrolujte konečný stav armatury. Zvláštní pozornost věnujte možnosti výskytu prasklin u otvorů.
7. Poznamenejte si konečný stav armatury. Pokud armatura netěsní, rozeberte ji a zkontrolujte, zda nedošlo k jejímu poškození.

   NOTE:

   Porucha armatury způsobená nadměrným utažením se může projevit až po demontáži a kontrole armatury.

Table 7.9 Hydraulická armatura s trubkovým závitem

Velikost trubkového závitu	Doporučená hodnota TFFT (po utáhnutí rukou)	Doporučená hodnota FFFT (po utáhnutí rukou)
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Převodní tabulka

V této příručce jsou použity měrné jednotky soustavy SI (včetně metrických) i běžné jednotky užívané v USA (někdy označované jako standardní jednotky). Zde je uveden seznam těchto jednotek společně s jejich zkratkami a převodními součiniteli.

Table 7.10 Převodní tabulka

Veličina	Jednotky SI (metrická soustava)		Činitel	Americké běžné jednotky	
	Název jednotky	Zkratka		Název jednotky	Zkratka
plocha	hektar	ha	x 2,4710 =	akr	akry
průtok	litrů za minutu	l/min	x 0,2642 =	US galony za minutu	gpm
síla	Newton	N	x 0,2248 =	silová libra	lbf
délka	milimetr	mm	x 0,0394 =	palec	palce
délka	metr	m	x 3,2808 =	stopa	stop
výkon	kilowatt	kW	x 1,341 =	koňská síla	hp
Tlak	kilopascal	kPa	x 0,145 =	libry na čtvereční palce	psi
Tlak	megapascal	MPa	x 145,038 =	libry na čtvereční palce	psi
Tlak	bar (mimo SI)	bar	x 14,5038 =	libry na čtvereční palce	psi
Točivý moment	Newton metr	Nm	x 0,7376 =	librostopy	lbf·stop
Točivý moment	Newton metr	Nm	x 8,8507 =	libropalce	lbf·palce
teplota	stupně Celsia	°C	(°C x 1,8) + 32 =	stupně Fahrenheita	°F
rychlost	metrů za minutu	m/min	x 3,2808 =	stop za minutu	stop/min
rychlost	metrů za sekundu	m/s	x 3,2808 =	stop za sekundu	stop/s
rychlost	kilometrů za hodinu	km/h	x 0,6214 =	mil za hodinu	mph
objem	litr	l	x 0,2642 =	US galon	US gal
objem	mililitr	ml	x 0,0338 =	unce	oz.
objem	centimetr krychlový	cm^3 nebo cc	x 0,061 =	krychlový palec	in^3
Hmotnost	kilogram	kg	x 2,2046 =	libra	lb

Index

A

adaptéry
  doporučená nastavení ... 71
  konfigurace ... 71
  kontrola a nastavení ... 129
  naklápění ... 129, 134
  odpojení od sklízecí mlátičky a naklápěcího modulu ... 61
  optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly ... 83
  ovladače ... 53
  přeprava adaptéru
    na sklízecí mlátičce ... 243
    tažení adaptéru ... 243–244
      připojení k tažnému vozidlu ... 244
  přídavná zařízení ... 71
  připojení naklápěcího modulu ... 65
  provozní proměnné ... 120
  tažení adaptéru ... 244
  úhel adaptéru
    nastavení ze sklízecí mlátičky ... 154
  uskladnění adaptéru ... 263
  volitelné prvky ... 493
  vyrovnání ... 238
  zámky naklápění ... 140
  změna konfigurace pružiny naklápění ... 134
AHHC, *See* automatické ovládání výšky
API
  definice ... 21
ASTM
  definice ... 21
automatické ovládání výšky adaptéru
  Case IH řady 120 ... 225
  Case IH řady 230, 240, 250 ... 225
  činnost snímačů ... 206
  definice ... 21
  Sklízecí mlátičky Case IH
    kontrola napětí snímače výšky přihaněče ... 234
  Sklízecí mlátičky Case IH 5130/6130/7130
    kalibrace
      automatické ovládání výšky adaptéru ... 218
    nastavení
      předvolená výška sečení ... 220
    nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky ... 216
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 213
  Sklízecí mlátičky Case IH 5140/6140/7140
    nastavení
      předvolená výška sečení ... 220
    nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky ... 216
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 213
  Sklízecí mlátičky Case IH 7010
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 222
  Sklízecí mlátičky Case IH řady 120 ... 222
    kalibrace
      automatické ovládání výšky adaptéru ... 226
    nastavení
      předvolená výška sečení ... 236
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 222
  Sklízecí mlátičky Case IH řady 130 ... 212–213, 215
  Sklízecí mlátičky Case IH řady 140 ... 212–213
  Sklízecí mlátičky Case IH řady 230 ... 222
    kalibrace
      automatické ovládání výšky adaptéru ... 226
    nastavení
      předvolená výška sečení ... 236
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 222
  Sklízecí mlátičky Case IH řady 240 ... 222
    kalibrace
      automatické ovládání výšky adaptéru ... 226
    nastavení
      předvolená výška sečení ... 236
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 222
  Sklízecí mlátičky Case IH řady 250 ... 222
    kalibrace
      automatické ovládání výšky adaptéru ... 226
    nastavení
      předvolená výška sečení ... 236
    výstupní napětí snímače
      kontrola rozsahu napětí z kabiny ... 222
  Sklízecí mlátičky Case IH se softwarem verze 28.00
    kalibrace automatického řízení výšky adaptéru ... 230
  snímač výšky naklápění
    výměna ... 211
  stručný návod ... 215, 225
  výstupní napětí snímače ... 208
    požadavky sklízecí mlátičky ... 208
    ruční kontrola limitů rozsahu napětí ... 208

B

bezpečnost ... 1
  bezpečnost při údržbě ... 5
  bezpečnostní podpěry adaptéru ... 34
  bezpečnostní podpěry přiháněče ... 35
  bezpečnostní štítky ... 7

instalace nálepek 7
interpretace nálepek 13
umístění 8
bezpečnostní výstražné symboly 1
denní úvodní kontroly 50
hydraulická bezpečnost 6
návěštní slova 2
provozní bezpečnost 34
všeobecná bezpečnost 3
bezpečnostní podpěry adaptéru 34
bezpečnostní podpěry přiháněče 35
aktivace 35
deaktivace 36

C

CGVW
definice 21
čísla modelů
záznamy ix

D

definice termínů 21
deflektory plodin 488
děliče plodin 186
demontáž z adaptéru 186
montáž na adaptér 187
naklápěcí
demontáž z adaptéru 189
montáž na adaptér 191
nastavení 86
nastavení 194
dělicí tyče 202
demontáž 202
dělicí tyče plodin 202
demontáž 202
dělicí tyče pro rýži 204
denní úvodní kontroly 50
DK
definice 21
DKD
definice 21
doporučená nastavení
adaptér 71
přiháněč 84
doporučené provozní kapaliny a maziva 535
DR
definice 21

E

EasyMove™ Systém pro pomalý transport
změna připojení závěsu tažné tyče z vidlice na tažné oko 476
elektrický systém
snímače
snímač výšky přiháněče
výměna 165
Snímače AHHC 206
údržba elektrického systému 295
výměna žárovek ve světlech 295

F

FFFT
definice 21
flexibilní režimy
provoz ve flexibilním režimu 143
FSI
definice 21

G

GVW
definice 21

H

hadice a vedení
hydraulické 271
HDS
definice 21
hnací motory přiháněče 460
demontáž 460
instalace 461
hnací řetězy přiháněče
napnutí 452
uvolnění 451
výměna 462
hnací skříně nožů
kontrola upevňovacích šroubů 368
výměna oleje 368
hnací válce
boční sběrač
demontáž 410
montáž 414
vkládací sběrač 375
demontáž 375
montáž 377
horní příčné šneky 183, 485
nastavení polohy 183
hp
definice 21
husticí tlaky 473
hydraulika
armatury

Čelní O-kroužek (ORFS) 521
lícované armatury se šroubením 522
Šroubení s O-kroužkem (ORB) nastavitelné 519
Šroubení s O-kroužkem (ORB) nenastavitelné 520
hadice a vedení 271
hydraulická bezpečnost 6
výměna oleje v zásobníku 293
výměna olejového filtru 294
zásobník 292
doplňování oleje 292
kontrola hladiny oleje v zásobníku 292

I

ISC
definice 21

J

JIC
definice 21

K

kloubové hřídele
demontáž kloubového hřídele mezi sklízecí mlátičkou a naklápěcím modulem 296
kryty kloubového hřídele
demontáž 301
instalace 303
montáž kloubového hřídele 298
kola a pneumatiky
husticí tlaky 473
utahovací momenty šroubů kol 471
kola a pneumatiky
sada stabilizačních kol (volitelný doplněk) 496
koncové štíty adaptéru 37
demontáž 42
kontrola 39
montáž 43
nastavení 39
otevření 37
zavření 38
koncové štíty přiháněče 440
výměna držáků koncových štítů přiháněče 449
výměna koncových štítů na vnějším vačkovém konci 441
výměna koncových štítů na vnitřním vačkovém konci 443
výměna vnějšího zadního konce 445
výměna vnitřního zadního konce 446
konfigurace vkládacího šneku 89
široká konfigurace 100
střední konfigurace 98
úzká konfigurace 95
velmi široká konfigurace 103
velmi úzká konfigurace 91
krátké prsty nožů a přidržovač
dvojitý nůž
konfigurace krátkých prstů nožů – 12,5 m (41 ft) 357
konfigurace krátkých prstů nožů – všechny kromě 12,5 m (41 ft) 356
krátké prsty nožů a přidržovače
jednoduchý nůž
konfigurace krátkých prstů nožů 355
kryty hlavy nože 365
instalace 365

L

lopatka 105, 322
demontáž 105
instalace 107, 110
lopatka vkládacího šneku 489
ložiska
boční sběrač
prohlídka ložiska válce sběrače 405
výměna ložiska hnacího válce 412
ložiska hlavy nože
demontáž 333
instalace 334
ložiska vodicího válce
výměna 407
vkládací sběrač
demontáž ložiska hnacího kola 378
instalace ložiska hnacího kola 380
ložiska hlavy nože
demontáž 333
instalace 334
ložiska hnacího kola
demontáž hnacího kola vkládacího sběrače 378
montáž hnacího kola vkládacího sběrače 380
ložiska hnacího válce
hnací válec bočního sběrače
výměna ložiska hnacího válce 412
ložiska válce sběrače
prohlídka 405

M

matice
definice 21
mazání 272
každých 10 hodin 272
každých 100 hodin 278
každých 25 hodin 273
každých 250 hodin 280

každých 50 hodin 274
každých 500 hodin 282
plán/záznamy údržby 266
postup mazání 283
mazání a servis
doplňková převodovka pohonu adaptéru
kontrola hladiny oleje 288
mazání převodovky 288
výměna oleje 290
hlavní převodovka pohonu adaptéru
kontrola hladiny oleje 286
mazání převodovky 286
výměna oleje 287
hnací řetěz přiháněče 284
MDS
definice 21
měkké spoje
definice 21
metrické šrouby
specifikace utahovacích momentů 515
moment-napětí
definice 21
motory
hnací motor přiháněče
demontáž 460
montáž 461
hnací motory přiháněče 460

N

n.s.
definice 21
náhradní nože 336
naklápěcí děliče plodin 484
Naklápěcí modul FM200
definice 21
naklápěcí moduly 488
konfigurace 89
konfigurace vkládacího šneku 89
lopatka 105, 322
odpojení od sklízecí mlátičky a adaptéru 61
podávací deska 370
kontrola háků držáků spoje 392
pohon šneku
nastavení napnutí hnacího řetězu šneku 320
připojení naklápěcího modulu k adaptéru 65
šneky 308
prsty
nastavení časování prstů 328
prsty šneku 323
demontáž 112, 323
instalace 115, 325
kontrola časování prstů 327
volitelné lopatky vkládacího šneku 489
vzdálenost mezi šnekem a vanou 308
stěrací lišty 395
demontáž 395
instalace 395
soupravy 119
uvolnění 242
vana podávací desky
spuštění dolů 390
zvednutí nahoru 391
vkládací sběrač
demontáž ložiska hnacího kola 378
demontáž vodicího válce 381
hnací válec 375
demontáž 375
instalace 377
kontrola napnutí sběrače 373
ložisko hnacího válce
instalace 380
montáž vodicího válce 383
nastavení napnutí sběrače 373
vodicí válec 381
výměna ložiska vodicího válce 386
výměna vkládacího sběrače 370
naklápění 129
naklápění adaptéru
kontrola a nastavení 129
změna konfigurace pružiny naklápění 134
zámky naklápění adaptéru 140
zámky naklápění křídla
blokovat/odblokovat 140
odemknuto 143
uzamčeno 145
napětí
definice 21
nástavec pro slunečnice 497
nože 330
demontáž nože 332
montáž nože 334
odstraňování závad 502
umístění náhradního nože 336
výměna sekci nože 330
NPT
definice 21
nůž
definice 21

O

období záběhu 51
odstraňování závad 499
adaptér a sběrače 509
činnost sečení a součásti nože 502
podávání přiháněčem 506
sečení potravinářské fazole 511
ztráta plodin na žací liště 499
oleje

doplňková převodovka pohonu adaptéru
doplňování oleje 289
hlavní převodovka pohonu adaptéru
doplňování oleje 287
výměna oleje hnací skříně nože. 368
optimalizace adaptérů
přímá sklizeň kanoly 83
ORB
definice 21
ORFS
definice 21
ot/min
definice 21
označení součástí
Adaptér FlexDraper® řady FD2 30
naklápěcí modul – FM200 31
Označení součástí modulu FM200 31

P

pevné režimy
provoz v pevném režimu 145
plán/záznamy údržby 266
plazy, *See* sečení na zemi
nastavení vnějších plazů 128
nastavení vnitřních plazů 127
podávací deska
kontrola háků držáků spoje 392
podávací desky
boční sběrače
nastavení výšky podávací desky 399
podávání plodin
volitelné prvky 483
podložky
definice 21
pohony
pohon adaptéru 296
pohony adaptéru 296
hnací řetěz doplňkové převodovky 306
hnací řetěz hlavní převodovky 305
kryty kloubového hřídele
demontáž 301
instalace 303
pohony nožů
rychlost nože
kontrola rychlosti nožů 160
rychlostní údaje nožů 159
pohony přihaněče
U-kloub dvojitého přihaněče
instalace 458
U-kloub trojitého přihaněče
demontáž 456, 458
pohony přiháněče
U-kloub dvojitého přiháněče 456
demontáž 456
pojezdové rychlosti 156
poloha přiháněče vpřed/vzad, *See* zvedací přiháněče
polohy přiháněče vpřed/vzad
nastavení 167
popis výrobku 21
postupy vypnutí 52
pouzdra prstové trubky
demontáž 429
instalace 434
povinnosti majitele/obsluhy 33
požadavky na údržbu
servis
prohlídky v záběhu 269
přepravní kola EasyMove™
nastavení 122
přepravní systémy 471
husticí tlaky 473
přeprava adaptéru 243
na sklízecí mlátičce 243
tažení adaptéru 243
připojení k tažnému vozidlu 244
Přestavba z pracovní do přepravní polohy 254
přesun kol
přední (levá) kola do přepravní polohy 255
zadní (pravá) kola do přepravní polohy 257
přestavba z přepravní do pracovní polohy 245
demontáž tažné tyče 246
přesun kol
přední (levá) kola do pracovní polohy 250
zadní (pravá) kola do pracovní polohy 252
uložení tažné tyče 249
přestavba z přepravní do pracovní polohy
vyjmutí tažné tyče z místa uložení 259
přesun levého vnějšího kola z přepravní do pracovní polohy 245
utahovací momenty šroubů kol 471
převodní tabulka 524
převodovky
doplňkové
doplňování oleje 289
kontrola hladiny oleje 288
mazání 288
nastavení napnutí řetězu 306
výměna oleje 290
hlavní
doplňování oleje 287
kontrola hladiny oleje 286
mazání 286
nastavení napnutí řetězu 305
výměna oleje 287
přidržovač
krátké prsty nožů
kontrola 360
krátký prst nože
nastavení 360

krátký středový přidržovač prstu nože
kontrola 364
nastavení 364
špičaté přidržovače prstů nožů
nastavení 348
špičatý prst nože
kontrola 347
špičatý středový přidržovač
kontrola 352
nastavení 352
přiháněče
koncové štíty přiháněče
výměna koncových štítů na vnějším vačkovém konci 441
kontrola a nastavení snímače polohy vpřed/vzad 177
pohony přiháněče
nastavení napnutí řetězu 451
systém pohonu přiháněče 451
vzdálenost od žací lišty 416
přímá sklizeň kanoly
optimalizace adaptérů 83
prodloužený středový deflektor 489
prohlídky
plán/záznamy údržby 266
prohlídky v záběhu 269
prohlídky v záběhu 269
prohnutí přiháněče 424
provoz 33
provozní proměnné
adaptéry 120
provozní režimy
flexibilní režim 143
pevný režim 145
prsty
nastavení prstů nožů 344
ocelové prsty přiháněče
demontáž 426
instalace 426
plastové prsty přiháněče
demontáž 427
instalace 428
prsty šneku 323
demontáž 112, 323
instalace 115, 325
kontrola časování prstů 327
nastavení časování prstů 328
výměna koncových prstů nožů 358
výměna krátkých prstů nožů 358
výměna špičatých prstů nožů 346
výměna špičatých středových prstů nožů 349
výměna středových prstů nožů 361
prsty dotaženo
definice 21
prsty nožů
krátké prsty nožů
konfigurace 354
nastavení prstů 344
špičaté prsty nožů
konfigurace 337
výměna koncových prstů nožů 358
výměna krátkých prstů nožů 358
výměna špičatých prstů nožů 346
výměna špičatých středových prstů nožů 349
výměna středových prstů nožů 361
prsty nožů a přidržovač
dvojitý nůž
konfigurace špičatého prstu FD245 342
prsty přiháněče 425
demontáž ocelových prstů 426
demontáž plastových prstů 427
montáž ocelových prstů 426
montáž plastových prstů 428

R

Řada FD2
definice 21
řetězová kola 43–44, 453
napnutí hnacího řetězu přiháněče 452
nastavení napnutí hnacího řetězu přiháněče 451
pohon přiháněče
demontáž jednoduchého řetězového kola 454
montáž dvojitého řetězového kola (volitelné) 455
montáž jednoduchého řetězového kola 455
uvolnění hnacího řetězu přiháněče 451
volitelné řetězové kolo pohonu přiháněče 155
řetězy
hnací řetěz doplňkové převodovky
nastavení napnutí řetězu 306
hnací řetěz hlavní převodovky
nastavení napnutí řetězu 305
hnací řetěz přiháněče
napnutí 452
nastavení napnutí řetězu 451
výměna 462
hnací řetěz šneku
demontáž 314
instalace 317
kontrola napnutí hnacího řetězu šneku 310, 312
mazání 285
nastavení napnutí řetězu 320
rozkmitávací skříně, *See* systém pohonu nože, skříň pohonu nože
rozšíření hydraulické nádržky 490
rychlosti
nastavení rychlosti bočního sběrače 158
pojezdová rychlost 156
rychlost bočního sběrače 157
rychlost nože

kontrola rychlosti nožů 160
rychlostní údaje nožů 159
rychlost přiháněče 155
rychlost vkládacího sběrače 159
rychlosti přiháněče 155

S

sada 10V adaptéru pro snímače 488
sada dělicí tyče pro rýži 486
sada držáku pro zvedače klasů 483
sada stabilizačních kol 496
sada úložného držáku pro děliče plodin 484
sada zvedačů klasů 483
SAE
definice 21
sběrače
boční sběrače
demontáž 397
instalace 398
nastavení pohybu 403
naklápěcí modul
kontrola napnutí sběrače 373
nastavení napnutí sběrače 373
podávací deska 370
výměna vkládacího sběrače 370
nastavení rychlosti bočního sběrače 158
podávací desky bočního sběrače
hnací válce
demontáž 410
instalace 414
vodicí válce
demontáž 405
montáž 409
výměna ložiska 407
rychlost bočního sběrače 157
sběrače adaptéru, *See* boční sběrače
nastavení napětí bočního sběrače 401
SDD
definice 21
sečení
na zemi 126
nad zemí 120
nastavení přepravních kol 122
nastavení stabilizačních kol 121
sériová čísla
umístění ix
záznamy ix
servis, *See* údržba a servis
servis zařízení – po sezóně 270
servis zařízení – před sezónou 270
servisní intervaly
mazání 272
šestihranné klíče
definice 21
SKD
definice 21
sklízecí mlátičky
odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru Case IH 57
přeprava adaptéru 243
na sklízecí mlátičce 243
tažení adaptéru 243–244
připojení k tažnému vozidlu 244
připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH 54
Sklízecí mlátičky Case IH
odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru 57
připojení sklízecí mlátičky k adaptéru 54
skříně pohonu nožů
kontrola hladiny oleje 367
slovník 21
šneky 308
hnací řetězy
demontáž 314
instalace 317
kontrola napnutí 310
kontrola napnutí řetězu 312
mazání 285
nastavení napnutí řetězu 320
konfigurace vkládacího šneku 89
široká konfigurace 100
střední konfigurace 98
úzká konfigurace 95
velmi široká konfigurace 103
velmi úzká konfigurace 91
lopatka 105, 322
demontáž 105
instalace 107, 110
volitelné lopatky vkládacího šneku 489
napínací pružiny
kontrola a nastavení 118
poloha šneku 116
prsty 323
demontáž 112, 323
instalace 115, 325
kontrola časování prstů 327
nastavení časování prstů 328
radličky, *See* prsty
řetězová kola pohonu šneku
nastavení napnutí hnacího řetězu šneku 320
vzdálenost mezi šnekem a vanou 308
snímače
kontrola a nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad 177
kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče 162
snímač výšky přiháněče
výměna 165
Snímače AHHC 206
souprava kompletní výplně rozhraní 490

souprava lapače kamenů 487
soupravy vertikálního nože..... 486
specifikace utahovacích momentů..... 515
Armatury s čelním O-kroužkem (ORFS)..... 521
Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem (ORB) – nastavitelné 519
Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem (ORB) – nenastavitelné..... 520
lícované armatury se šroubením 522
specifikace metrických šroubů..... 515
litý hliník 518
transportní šrouby..... 471
špičaté prsty nožů a přidržovač
dvojitý nůž
Konfigurace špičatého prstu FD235 339
konfigurace špičatých prstů nožů FD241 341
konfigurace špičatých prstů nožů FD250 343
Špičaté prsty nožů a přidržovač
dvojitý nůž
Konfigurace špičatých prstů nožů FD240 340
jednoduchý nůž
konfigurace špičatých prstů nožů..... 338
spuštění
denní kontroly 50
šrouby
definice 21
šrouby transportní sestavy 471
stabilizační kola
nastavení..... 121
stěrací lišty 119, 491
naklápěcí modul
demontáž..... 395
instalace..... 395
středové spoje
definice 21
systém naklápění kloubového rámu
omezovač prohnutí kloubového rámu
aktivace 147
deaktivace..... 146
systém pohonu nože 367
hnací skříň nože..... 367
prsty nožů
krátké prsty nožů a přidržovače..... 354
špičaté prsty nožů a přidržovače..... 337
systém pohonu přiháněče 451
systém přiháněče
doporučená nastavení přiháněče 84
systémy bočního sběrače
prohlídka ložiska válce sběrače 405
výměna ložiska hnacího válce..... 412

T

tažení adaptéru.....243–244
Přestavba z pracovní do přepravní polohy 254
přesun kol
přední (levá) kola do přepravní polohy 255
zadní (pravá) kola do přepravní polohy..... 257
přestavba z přepravní do pracovní polohy 245
demontáž tažné tyče 246
přesun kol
přední (levá) kola do pracovní polohy 250
zadní (pravá) kola do pracovní polohy 252
uložení tažné tyče..... 249
přestavba z přepravní do pracovní polohy
vyjmutí tažné tyče z místa uložení..... 259
přesun levého vnějšího kola z přepravní do pracovní polohy..... 245
připojení k tažnému vozidlu 244
tažná tyč
uložení 259
tažné tyče
demontáž 246
připojení..... 260
uložení 249
technické údaje
Rozměry adaptéru FlexDraper® řady FD2 29
specifikace utahovacích momentů..... 515
Technické údaje o adaptéru FlexDraper® řady FD2 a naklápěcím modulu 23
TFFT
definice 21
točivý moment
definice 21
tvrdý spoj
definice 21

U

U-klouby
U-kloub dvojitého přiháněče 456
demontáž..... 456
instalace..... 458
U-kloub trojitého přiháněče
demontáž.....456, 458
UCA
definice 21
údržba a servis.....265, 272
bezpečnost 5
elektrický systém 295
hnací řetězy šneku..... 285
plán 266
postup mazání..... 283
požadavky..... 266
předsezonní údržba 270
příprava servisu 265
uskladnění 263
údržba a servis
contourMax™
mazání..... 467

posezonní údržba 270
servisní intervaly 272
úhly adaptéru
rozsah nastavení 153
úhly utažení
definice 21
uskladnění adaptéru 263
uvolnění
naklápěcí modul 242
žací lišta 241
uzávěr podélného náklonu 491

V

vačky
nastavení vačky přiháněče 180
seřízení vačky přiháněče 182
vana podávací desky
spuštění vany podávací desky dolů 390
zvednutí vany podávací desky 391
vkládací sběrače
demontáž ložiska hnacího kola 378
demontáž vodicího válce 381
hnací válce 375
demontáž 375
instalace 377
kontrola napnutí sběrače 373
ložisko hnacího válce
instalace 380
montáž vodicího válce 383
nastavení napnutí sběrače 373
nastavení rychlosti 159
vodicí válec 381
výměna ložiska vodicího válce 386
výměna vkládacího sběrače 370
volby
adaptér
naklápěcí děliče plodin 484
přiháněč
sada vnějších ocelových koncových prstů 495
sada vnitřních ocelových koncových prstů 494
sada úložného držáku pro děliče plodin 484
upevňovací souprava pro nástavec pro slunečnice 497
contourMax™ 465
mazání 467
nastavení kol s nožním spínačem 123
vyrovnání výšky kol 124, 465
naklápěcí moduly
sada 10V adaptéru pro snímače 488
sady deflektorů plodin 488
souprava kompletní výplně rozhraní 490
souprava prodlouženého středového plechu 489
souprava uzávěru podélného náklonu 491
podávání plodin
sada stěrací lišty 491
volitelné prvky 483
adaptér 493
kola
sada stabilizačních kol 496
sada dělicí tyče pro rýži 486
sada držáku pro zvedače klasů 483
sada zvedačů klasů 483
dělicí tyče pro rýži 204
kryty hlavy nože 365
instalace 365
naklápěcí moduly 488
rozšiřující sada hydraulického zásobníku 490
podávání plodin 483
horní příčný šnek (UCA) 485
lopatka vkládacího šneku 489
přepravní systémy 471
řetězová kola pohonu přiháněče 155
žací lišty 487
sada vertikálního nože 486
souprava lapače kamenů 487
vyvážení křídel
kontrola a nastavení vyvážení křídel 148
vzdálenost přiháněče
měření 417
nastavení 420

W

WOT
definice 21

Z

žací lišty
uvolnění 241
volitelné prvky 487
žárovky – výměna 295
zvedací přiháněče 416
bezpečnostní podpěry přiháněče 35
deaktivace 36
zajištění 35
doporučené nastavení 84
hnací motory přiháněče 460
koncové štíty přiháněče 440
výměna držáků koncových štítů přiháněče 449
výměna koncových štítů na vnitřním vačkovém konci 443
výměna vnějšího zadního konce 445
výměna vnitřního zadního konce 446
nastavení prohnutí přiháněče 424
pohony přiháněče
demontáž motoru 460
dvojité řetězové kolo (volitelné)

montáž 455
hnací řetězová kola 453
volitelné pro speciální stavy plodin 155
jednoduchá řetězová kola
montáž 455
jednoduché řetězové kolo
demontáž 454
kryty 43
demontáž 43
montáž 44
montáž motorů 461
napnutí řetězu 452
U-kloub dvojitého přiháněče 456
U-kloub pohonu dvojitého přiháněče
demontáž 456, 458
instalace 458
uvolnění řetězu 451
výměna řetězu 462
poloha přiháněče vpřed/vzad 167
poloha vpřed/vzad
nastavení 167
změna polohy válců
dvojitý přiháněč 171
jednoduchý přiháněč 168
pouzdra prstové trubky 429
demontáž 429
instalace 434
prohnutí 424
prsty přiháněče 425
demontáž ocelových prstů 426
demontáž plastových prstů 427
montáž ocelových prstů 426
montáž plastových prstů 428
rychlost přiháněče 155
sklon prstů přiháněče 180
vačka přiháněče
nastavení a pravidla 180
seřízení vačky přiháněče 182
výška přiháněče 161
snímač výšky přiháněče 162
výměna snímače 165
vystředění 424
vzdálenost přiháněče 416
měření 417
nastavení 420
Zvedací přiháněče PR15
poloha vpřed/vzad
změna polohy válců
dvojitý přiháněč 174

Doporučené provozní kapaliny a maziva

Špičkový výkon svého zařízení zajistíte výlučným používáním čistých provozních kapalin a maziv.

- Pro manipulaci s veškerými provozními kapalinami a mazivy používejte pouze čisté nádoby.
- Provozní kapaliny a maziva uchovávejte na místech chráněných před prachem, vlhkostí a ostatními zdroji znečištění.

Table: Doporučené provozní kapaliny a maziva

Mazivo	Technické údaje	Popis	Použití	Kapacity
Mazací tuk	Víceúčelový SAE	Vysoce tepelně a tlakově odolné (EP) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).	Podle potřeby, není-li uvedeno jinak	–
		Vysoce tepelně a tlakově odolné (EP) mazivo na bázi lithia max. s 10 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).	Posuvné klouby kloubového hřídele	–
Mazivo na převody	SAE 85W–140	Třída API GL-5	Hnací skříň nože	1,5 litru (1,3 kvartu)
			Hlavní převodovka	2,75 l (2,9 kvartu)
			Doplňková převodovka	2,25 l (2,4 kvartu)
Hydraulický olej	Transhydraulický olej jedné třídy.Viskozita při 60,1 cSt při 40 °C (104 °F)Viskozita při 9,5 cSt při 100 °C (212 °F) Doporučené značky: • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL	Mazivo trans / hydraulický olej	Zásobník systémů pohonu adaptéru	95 litrů (25,1 US galonů)
Řetězový olej	Řetězový olej s viskozitou 100–150 sCt při 40 °C (104 °F) nebo minerální olej SAE 20W-50 bez detergentů a rozpouštědel	Řetězový olej je formulován tak, aby poskytoval dobrou ochranu proti opotřebení a odolnost proti pěnění. Chrání řetěz a hnací řetězová kola před opotřebením.	Hnací řetěz přiháněče	–

CASE IH AGRICULTURE | BY MacDon

ZÁKAZNÍCI
MacDon.com

PRODEJCI
Portal.MacDon.com

Ochranné známky produktů jsou v držení
výrobců a/nebo distributorů těchto produktů.

Vytištěno v Kanadě