

M1170NT5

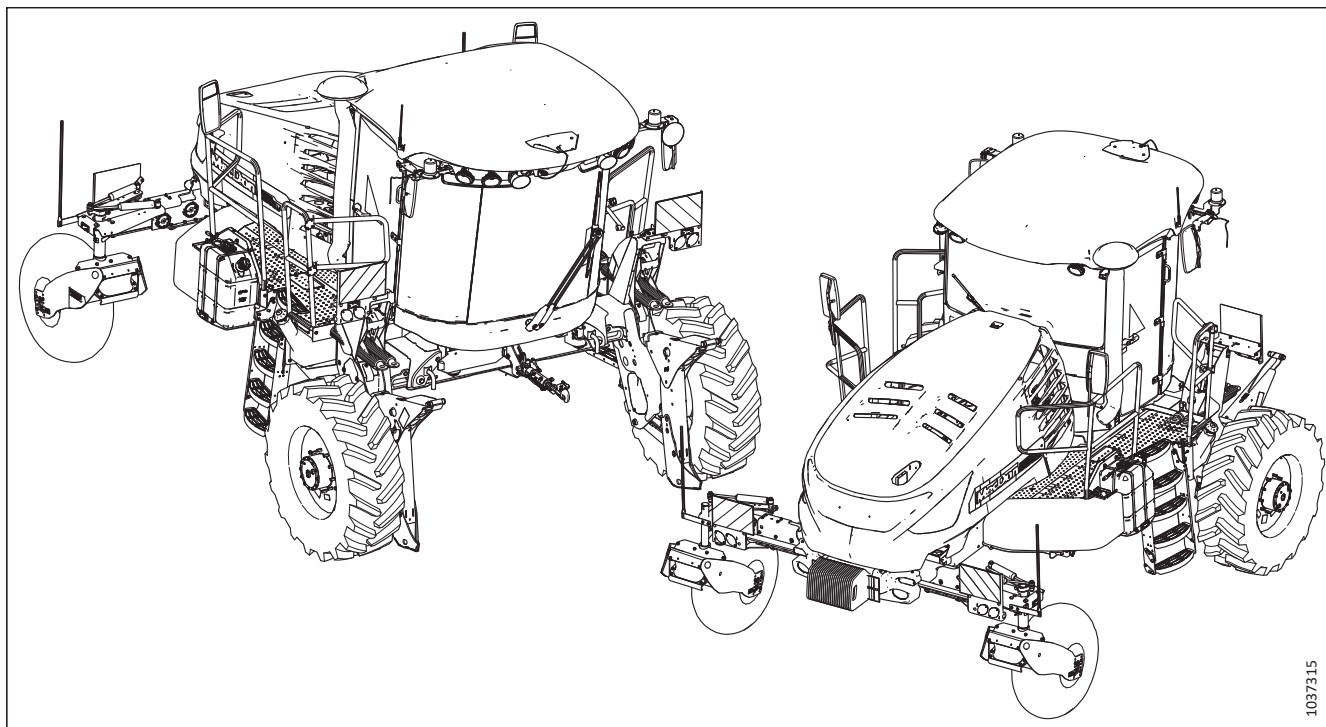
Pradalginė javapjovė

Operatoriaus vadovas

215885 Peržiūra A

Originalių instrukcijų vertimas

Šiame vadove pateikiamos „MacDon M1170NT5“ pradalginės javapjovės su „Dual Direction“ ir „CrossFlex“ galine pakaba saugos, naudojimo ir priežiūros instrukcijos.



Publikavimo data: 2021 m. lapkritis

© „MacDon Industries, Ltd.“, 2021 m.

Šiame leidinyje pateikta informacija grindžiama turima informacija, galiojančia spausdinimo metu. „MacDon Industries, Ltd.“ nesuteikia jokios tiesioginės ar numanomos garantijos, susijusios su šiame leidinyje pateikta informacija. „MacDon Industries, Ltd.“ pasilieka teisę bet kada atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

Atitikties deklaracija

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon</p> <p>MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] June 11, 2021</p>
<p>[2] Windrower</p> <p>[3] MacDon M1170NT5</p>	<p>[6] _____</p> <p style="text-align: right;">Adrienne Tankeu Product Integrity</p>

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1]</p> <p>Declare, that the product:</p> <p>Machine Type: [2]</p> <p>Name & Model: [3]</p> <p>Serial Number(s): [4]</p> <p>fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.</p> <p>Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Place and date of declaration: [5]</p> <p>Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]</p> <p>Name and address of the person authorized to compile the technical file:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1]</p> <p>декларираме, че следният продукт:</p> <p>Тип машина: [2]</p> <p>Наименование и модел: [3]</p> <p>Сериен номер(а) [4]</p> <p>отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.</p> <p>Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Място и дата на декларацията: [5]</p> <p>Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]</p> <p>Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:</p> <p>Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1]</p> <p>Prohlašujeme, že produkt:</p> <p>Typ zařízení: [2]</p> <p>Název a model: [3]</p> <p>Sériové(á) číslo(a): [4]</p> <p>splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.</p> <p>Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Místo a datum prohlášení: [5]</p> <p>Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]</p> <p>Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:</p> <p>Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1]</p> <p>erklærer, at produkt:</p> <p>Maskintype [2]</p> <p>Navn og model: [3]</p> <p>Serienummer (-numre): [4]</p> <p>Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.</p> <p>Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Sted og dato for erklæringen: [5]</p> <p>Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]</p> <p>Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:</p> <p>Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1]</p> <p>Erklären hiermit, dass das Produkt:</p> <p>Maschinentyp: [2]</p> <p>Name & Modell: [3]</p> <p>Seriennummer (n): [4]</p> <p>alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.</p> <p>Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Ort und Datum der Erklärung: [5]</p> <p>Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]</p> <p>Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1]</p> <p>declaramos que el producto:</p> <p>Tipo de máquina: [2]</p> <p>Nombre y modelo: [3]</p> <p>Números de serie: [4]</p> <p>cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.</p> <p>Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lugar y fecha de la declaración: [5]</p> <p>Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]</p> <p>Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:</p> <p>Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1]</p> <p>deklareerime, et toode</p> <p>Seadme tüüp: [2]</p> <p>Nimi ja mudel: [3]</p> <p>Seerianumberid: [4]</p> <p>vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.</p> <p>Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]</p> <p>Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]</p> <p>Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:</p> <p>Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1]</p> <p>Déclarons que le produit :</p> <p>Type de machine : [2]</p> <p>Nom et modèle : [3]</p> <p>Numéro(s) de série : [4]</p> <p>Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.</p> <p>Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lieu et date de la déclaration : [5]</p> <p>Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]</p> <p>Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :</p> <p>Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atliotio sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Įvadas

Šiame vadove pateikiama informacija apie „MacDon M1170NT5“ pradalginę javapjovę, kuri, kai naudojama kartu su viena iš „MacDon's D1XL“ serijos „Draper“ pjaunamųjų arba D1X serijos „Draper“ pjaunamųjų, sudaro komplektą, skirtą įvairiems augalams pjauti ir į purias, vientisas pradalges kloti.

Prieš bandydami naudotis mašina, atidžiai perskaitykite visą pateiktą medžiagą.

Naudokite šį vadovą kaip pirmąją informacijos apie mašiną šaltinį. Jei vykdysite pateiktas instrukcijas, ji gerai veiks daugelį metų. Kreipkitės į atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.

Nustatydami mašiną arba atlikdami jos pakeitimus, peržiūrėkite ir laikykitės rekomenduojamų mašinos nuostatų, pateiktų visuose atitinkamuose „MacDon“ leidiniuose. To nepadarius, gali sumažėti mašinos našumas ir sutrumpėti veikimo trukmė, taip pat gali kilti pavojinga situacija.

„MacDon“ suteikia garantiją klientams, kurie valdo ir prižiūri savo įrangą, kaip aprašyta šiame vadove. Atstovas turėjo pateikti jums „MacDon Industries“ ribotosios garantijos politiką, kurioje ši garantija paaiškinta. Garantija negalioja, jei žala padaroma dėl bet kurios iš šių sąlygų:

- nelaimingas atsitikimas;
- piktnaudžiavimas;
- netinkamas naudojimas;
- netinkama priežiūra ar nepriežiūra;
- nenormalus ar neįprastas mašinos naudojimas;
- mašinos, įrangos, komponentų ar dalių naudojimas ne pagal gamintojo instrukcijas.

Šiame dokumente laikomasi tokių konvencijų:

- M1170NT5 pradalginė javapjovė turi „Dual Direction“ technologiją, t. y. pradalginė javapjovė gali būti naudojama kabina į priekį arba varikliu į priekį. Todėl dešinioji ir kairioji pusės nustatomos iš operatoriaus padėties, žiūrint važiavimo kryptimi. Šiame vadove specifinės mašinos vietos nurodomos terminais „dešinė, kabina į priekį“, „kairė, kabina į priekį“, „dešinė, varikliu į priekį“ ir „kairė, varikliu į priekį“;
- jei nenurodyta kitaip, naudokite standartinės sukimo momento vertes, pateiktas šio dokumento skyriuje [8.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 407](#).

Laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte dažnai jį peržiūrėti, ir perduokite naujiems operatoriams ar savininkams. Vadovo laikymo dėklas yra kabinoje.

Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.

Šis dokumentas pateikiamas tik anglų kalba.

Visą kūną ir plaštakas / rankas veikiančios vibracijos lygiai

Išmatuotos pagreičio vertės priklauso nuo paviršiaus nelygumų, darbinio greičio ir operatoriaus patirties, svorio bei vairavimo įpročių.

Kūną veikianti kvadratinio vidurkio svertinė pagreičio vertė yra nuo 0,423 iki 0,707 m/s², kaip išmatuota vertikalia kryptimi įprastoje mašinoje atliekant tipines operacijas ir išanalizuota pagal ISO 5008. Išilgine ir šonine kryptimi išmatuotos vertės buvo mažesnės nei 0,5 m/s².

Išanalizavus pagal ISO 5349 standartą, plaštaką / ranką veikianti kvadratinio vidurkio svertinė vibracijos vertė buvo mažesnė nei 2,41 m/s².

Triukšmo lygiai

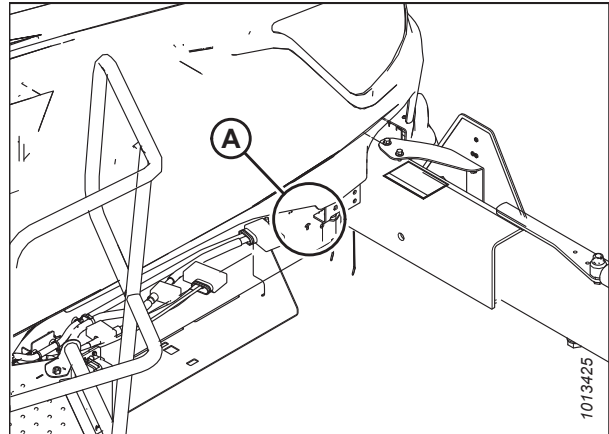
Garso slėgio lygis priklauso nuo variklio sūkių dažnio ir apkrovos, lauko ir pasėlių sąlygų bei naudojamos platformos tipo.

Didžiausių A svertinio garso slėgio lygio operatoriaus darbo vietoje verčių vidurkis yra 64,6 dB(A), matuojant pagal Direktyvą 2009/76/EB arba Reglamento (ES) Nr. 1322/2014 2 metodą.

Serijos numeriai

Toliau pateiktose eilutėse įrašykite pradalginės javapjovės ir variklio modelio numerį, serijos numerį ir pagaminimo metus.

Visose šalyse parduodamos pradalginės javapjovės (išskyrus Prancūziją): pradalginės javapjovės serijos numerio lentelė (A) yra kairėje pagrindinio rėmo pusėje, netoli balansyrinės sijos.

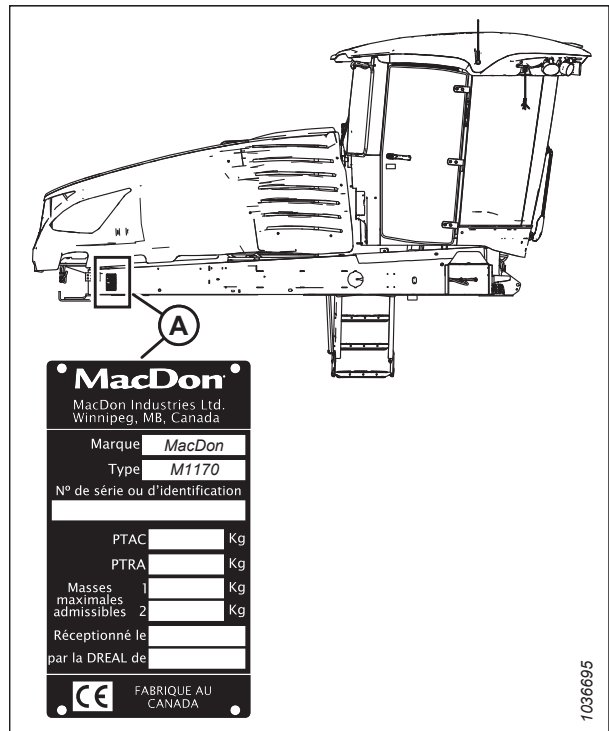


pav. 1: Pradalginės javapjovės serijos numerio vieta

Prancūzijoje parduodamos pradalginės javapjovės: žr. pradalginės javapjovės serijos numerio lentelę (A), esančią pagrindinio rėmo dešinėje pusėje, šalia balansyrinės sijos, kaip parodyta.

Pradalginės javapjovės serijos numeris:

Modelio metai: _____



pav. 2: Pradalginės javapjovės serijos numerio vieta – tik Prancūzijoje

Variklio serijos numerio lentelė (A) yra ant variklio cilindru galvučių gaubto.

Variklio serijos numeris: _____

Modelio metai: _____



pav. 3: Variklio serijos numerio vieta

Atitikties deklaracija	i
Ivadas	iii
Visą kūną ir plaštakas / rankas veikiančios vibracijos lygiai	iv
Triukšmo lygiai	v
Serijos numeriai	vi
Skyrius 1: Sauga	1
1.1 Saugos įspėjimo simboliai	1
1.2 Signaliniai žodžiai	2
1.3 Bendroji sauga	3
1.4 Techninės priežiūros sauga	5
1.5 Hidraulinė sauga	7
1.6 Padangų sauga	8
1.7 Akumulatoriaus sauga	9
1.8 Suvirinimo atsargumo priemonės	10
1.9 Variklio sauga	14
1.9.1 Aukšto slėgio bėgiai	14
1.9.2 Variklio elektronika	15
1.10 Saugos ženklai	16
1.10.1 Saugos lipdukų montavimas	16
1.11 Saugos ženklų vietos	17
1.12 Saugos ženklų supratimas	19
Skyrius 2: Produkto peržiūra	29
2.1 Apibrėžimai	29
2.2 Specifikacijos	32
2.3 Pradalginės javapjovės matmenys	37
2.4 Komponentų vietos	38
Skyrius 3: Operatoriaus darbo vieta	41
3.1 Valdymo pultas	41
3.2 Operatoriaus aptikimo sistema	43
3.2.1 Pjaunamosios pavara	43
3.2.2 Variklis ir transmisija	43
3.3 Operatoriaus sėdynės reguliavimas	44
3.3.1 Porankis	44
3.3.2 Porankio pakreipimo kampas	45
3.3.3 Pakaba ir aukštis	45
3.3.4 Slinkimas pirmyn ir atgal	46
3.3.5 Slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdiklis	46
3.3.6 Pakreipimas	47
3.3.7 Juosmens atrama	47

3.3.8 Vertikalusis amortizatorius	48
3.3.9 Pagalvėlės pakreipimas – tik aukščiausios klasės kabinoje	48
3.3.10 Pagalvėlės ištiesimas – tik aukščiausios klasės kabinoje	49
3.3.11 Šoninio izoliavimo blokuotė – tik aukščiausios klasės kabinoje	49
3.3.12 Šildymas / vėsinimas – tik aukščiausios klasės kabinoje	49
3.4 Mokymo sėdynė	51
3.5 Saugos diržai	52
3.6 Vairo kolonėlės ir vairaračio reguliavimas	54
3.7 Apšvietimas	55
3.7.1 Apšvietimas važiuojant kabina į priekį – laukas	55
3.7.2 Apšvietimas važiuojant kabina į priekį – kelias	56
3.7.3 Apšvietimas važiuojant varikliu į priekį – kelias	57
3.7.4 Galiniai žibintai / švyturėliai	59
3.7.5 Posūkio signalai / avariniai žibintai	60
3.8 Priekinio stiklo valytuvai	61
3.9 Galinio vaizdo veidrodėliai	62
3.10 Kabinos temperatūra	63
3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas	63
3.10.2 Oro paskirstymas	63
3.10.3 Klimato valdikliai	63
3.11 Operatoriaus patogumai	65
3.12 Garso sistema	67
3.12.1 AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“ belaidžio ryšio technologija	67
„Bluetooth®“ funkcijos įjungimas	68
„Bluetooth®“ įrenginio susiejimas	69
3.13 Garsinis signalas	70
3.14 Variklio valdikliai	71
3.14.1 Ekonomiško variklio valdymo funkcijos naudojimas	72
3.15 Pradalginės jėgų valdikliai	73
3.16 Pjaunamosios valdikliai	74
3.16.1 Pjaunamosios paleidimo jungiklis	74
3.16.2 Pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas	74
3.16.3 Važiavimo greičio svirties jungikliai	75
Pjaunamosios padėties šešių kryptių jungiklis	76
Lenktuvų padėties keturių kryptių jungiklis	77
Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis	77
Grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B, C)	78
3.16.4 Valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai	79
Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos	80
Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai	81
Pagalbiniai kėlimo jungikliai	81
Funkcijų mygtukai F1–F6	82
3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas	83
3.17.1 Pjovimo našumo sekiklio ekrano maketas	83

3.17.2	Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane.....	86
	Slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas	86
	Pagrindinio ekrano, grįžimo ir perjungimo mygtukai	87
	Programuojamieji klavišai.....	87
	Sparčiojo meniu sistema	88
	Pagrindinis meniu	89
	Meniu piktogramos.....	90
	Gedimai ir signalinės piktogramos	93
3.17.3	Pjovimo našumo sekiklio ekrano nustatymas.....	94
	Ekranu ryškumo nustatymas.....	95
	Įspėjamojo signalo garsumo nustatymas.....	96
	Laiko ir datos nustatymas.....	97
	Kalbos ir matavimo vienetų nustatymas.....	97
	Gamyklinių nuostatų atkūrimas.....	98
3.17.4	Gedimų kodų šalinimas	100
3.17.5	Pradalginės jėgų padangų dydžio nustatymas	102
3.17.6	Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje	103
3.17.7	Valdymo užraktų suaktyvinimas	104
3.17.8	Mašinos informacijos puslapiai	105
	Prieiga prie pradalginės jėgų padangų informacijos.....	106
	Prieiga prie pjaunamosios informacijos.....	107
	Prieiga prie programinės įrangos informacijos.....	108
	Prieiga prie našumo informacijos.....	110
Skyrius 4: Operacija		113
4.1	Savininko / operatoriaus atsakomybė.....	113
4.2	Simbolių apibrėžtys.....	114
4.2.1	Pradalginės jėgų padangų eksploatacinių simbolių	114
4.2.2	Pjovimo našumo sekiklio simboliai	115
4.3	Pradalginės jėgų padangų eksploatacija.....	117
4.3.1	Eksploatacijos sauga	117
4.3.2	Eksploatacijos pradžios laikotarpis	117
4.3.3	Patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra.....	118
	Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas.....	119
4.3.4	Kasdienės patikros ir priežiūra	119
	Degalų bako pildymas.....	120
	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysto bako pildymas.....	121
	Variklio alyvos lygio tikrinimas	122
4.3.5	Variklio valdymas	123
	Variklio užvedimas –	123
	Ekonomiško variklio valdymo funkcijos programavimas	127
	Variklio išjungimas	128
	Variklio temperatūra	129
	Variklio alyvos slėgis	129
	Išmetimo sistemos valymas	129
	Operatoriaus valdymo pulto mygtukai.....	132
	Įlipimas į pradalginę jėgų padangę ir išlipimas iš jos	133
	Važiavimo greičio ribos reguliavimas	133
	Važiavimas pirmyn kabina į priekį.....	134
	Važiavimas atbuline eiga kabinos į priekį režimu	136

Važiavimas pirmyn varikliu į priekį	137
Važiavimas atbuline eiga varikliu į priekį	138
Sukimasis vietoje	139
Stabdymas.....	140
Našumo duomenų peržiūra	141
Variklio aušinimo duomenų peržiūra	143
4.3.6 Transportavimas	144
Važiavimas keliu varikliu į priekį	144
Važiavimas keliu kabina į priekį	147
Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas.....	149
Ratų ištiesimas – lauko režimas	154
Pjaunamosios vilkimas pradalgine jāvapjove.....	159
Pradalginės jāvapjovės vilkimas – avarinis	162
Ratų pavarų įjungimas ir išjungimas	163
4.3.7 Pradalginės jāvapjovės laikymas	163
4.4 Tik M1170NT5 į Vokietiją eksportuojamas modelis – funkcijos ir valdymas	165
4.4.1 Avarinis stabdymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinos	165
4.4.2 Gražinimo vienu palietimu ir antrinio stabdymo mygtukai – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinos	166
4.4.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano išdėstymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinos	168
Pjaunamosios prijungimas prie pradalginės jāvapjovės ir atjungimas.....	171
4.1 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji	171
4.1.1 „Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas.....	171
4.1.2 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios tvirtinimas	172
4.1.3 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios hidraulinės įrangos prijungimas	178
4.1.4 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios atjungimas.....	181
4.2 Pjaunamosios nuostatų koregavimas pjovimo našumo sekiklyje	187
4.3 Pjaunamosios sistemos kalibravimas	188
4.3.1 Dalgio pavaros kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane	188
4.3.2 Pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane	191
4.5 Pjaunamosios valdymas	194
4.5.1 Pjaunamosios apsauginių atramų užfiksavimas ir atfiksavimas	194
4.5.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	195
Paviršiaus kopijavimo tikrinimas	195
Paviršiaus kopijavimo nustatymas.....	196
Paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas	198
4.5.3 Pjaunamosios pavara	199
Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas	199
Pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas.....	200
4.5.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas	200
Savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablį patikra	201
4.5.5 Pjaunamosios aukščio nustatymas	203
4.5.6 Dvigubų pradalginių formavimas	204
Dvigubos pradalgės formavimo priedo platformos padėtis	204
Dvigubos pradalgės formavimo priedo konvejerio greitis	205
4.5.7 Gražinimas vienu palietimu.....	205
4.5.8 Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas	206

4.6 Darbas su D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąja.....	208
4.6.1 Pjaunamosios padėtis	208
4.6.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas.....	208
4.6.3 Lenktuvų aukščio reguliavimas	209
4.6.4 Pjaunamosios lygiavimas	210
4.6.5 Lenktuvų greičio reguliavimas	212
Lenktuvų greičio nustatymas veikti automatinio režimu.....	213
Lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu	214
Įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio reguliavimas.....	216
4.6.6 Transporterio greičio reguliavimas	217
Transporterio greičio nustatymas veikti automatinio režimu.....	218
Transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu	220
Įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio reguliavimas.....	221
Įspėjimas dėl transporterio praslydimo	223
4.6.7 Dalgio greitis	223
Dalgio greičio nustatymas	224
Įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis – „Draper“ pjaunamoji	226
Dalgio greičio įspėjamojo signalo reguliavimas	227
4.6.8 Platformos poslinkio valdymas	228
Platformų slinkimas.....	228
Paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas naudojant platformos slinkimo funkciją	229
4.6.9 „Draper“ pjaunamosios veikimo ekranai.....	231
1 veikimo ekranas.....	232
2 veikimo ekranas.....	233
4.6.10 Pradalgės slėgtuvai	233
Pradalgės slėgtuvo valdikliai	233
Pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas	235
Skyrius 5: Techninė priežiūra	237
5.1 Rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai	237
5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas.....	237
5.1.2 Degalų specifikacijos.....	237
5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa	238
5.1.4 Filtrų dalių numeriai	240
5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas	241
5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis	241
5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas	242
5.2.3 Elektroninės techninės priežiūros priemonės naudojimas.....	244
5.3 Variklio skyrius.....	245
5.3.1 Variklio gaubto atidarymas	245
5.3.2 Variklio gaubto uždarymas.....	246
5.4 Platforma	247
5.4.1 Platformos atidarymas	247
5.4.2 Platformos uždarymas	247
5.4.3 Platformos reguliavimas	248
5.4.4 Prieiga prie įrankių dėžės.....	249
5.5 Sistemos techninės priežiūros apžvalgos	251

5.5.1 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema	251
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas.....	251
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas.....	252
5.5.2 Dvigubo srauto aušinimo sistema.....	253
Variklio aušinimas.....	254
Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas.....	254
Tarpinis aušintuvas	255
Įpučiamo oro aušinimas	256
Hidraulinės alyvos aušintuvas	256
Oro kondicionavimas (A/C)	257
Kondensatorius	257
5.5.3 Oro įsiurbimo sistema	257
5.5.4 Hidraulinė sistema	259
Hidraulinės alyvos aušintuvas	260
Dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema.....	260
Lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga	260
Traukos pavaros hidraulinė įranga	260
5.5.5 Elektros sistema.....	261
Modulių išdėstymas	261
Pagrindinis kontrolierius	265
Išplėtimo moduliai	265
Relės moduliai	266
Elektros sistemos gedimų prevencija.....	267
5.6 Eksploatacijos pradžios patikros procedūros	268
5.6.1 Varančiųjų ratų veržlių priveržimas	268
5.6.2 Ratukų veržlių veržimas.....	268
5.6.3 Ratukų siūbavimo slopintuvų veržimas.....	269
5.6.4 Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas.....	270
5.6.5 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas	270
5.6.6 Rato pavaros tepalo keitimas – 10 varžtų	271
5.6.7 Alyvos grįžtamojo srauto filtras	272
Alyvos grįžtamojo srauto filtro nuėmimas	272
Alyvos grįžtamojo srauto filtro montavimas.....	273
5.6.8 Tiekimo filtras	274
Tiekimo filtro nuėmimas	274
Tiekimo filtro montavimas.....	275
5.7 Kas 10 valandų arba kasdien.....	276
5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas.....	276
Variklio alyvos įpylimas.....	277
5.7.2 Degalų / vandens separatorius	278
Vandens šalinimas iš degalų sistemos.....	278
5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas	279
5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas	280
5.7.5 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas	281
5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai.....	282
5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas.....	282
5.8 Kas 50 val.	284
5.8.1 Šviežio oro įsiurbimo filtras.....	284
Šviežio oro įsiurbimo filtro išėmimas	284

Šviežio oro įsiurbimo filtro elemento patikra ir valymas	285
Šviežio oro įsiurbimo filtro montavimas	285
5.8.2 Pradalginės įvairplovės tepimas	287
Tepimo procedūra	287
Tepimo taškai	288
5.9 Kas 100 val.	290
5.9.1 Gražinamo oro filtro priežiūra	290
5.9.2 Aušintuvo modulio valymas	291
Kairiojo aušinimo modulio valymas	291
Dešiniojo aušinimo modulio valymas	294
5.10 Kas 250 valandų arba kasmet	296
5.10.1 Variklio alyvos keitimas	296
Variklio alyvos išleidimas	296
Variklio alyvos filtro keitimas	296
Variklio alyvos įpylimas	297
5.10.2 Variklio oro filtrų techninė priežiūra	298
Variklio pirminio oro filtro išėmimas	298
Variklio pirminio oro filtro montavimas	299
Pirminio oro filtro valymas	301
Antrinio oro filtro keitimas	301
5.10.3 Rato pavaros tepalo lygio tikrinimas – 10 varžtų	302
5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų	303
5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas	304
5.10.6 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas	305
5.11 Kas 500 valandų arba kasmet	307
5.11.1 Degalų filtrų priežiūra	307
Pirminio degalų filtro nuėmimas	307
Pirminio degalų filtro montavimas	308
Antrinio degalų filtro nuėmimas	308
Antrinio degalų filtro montavimas	308
Degalų sistemos pripildymas	309
5.11.2 Saugos sistemos	310
Operatoriaus aptikimo sistemos patikra	310
Variklio blokuotės tikrinimas	312
5.12 Kas 1000 valandų	314
5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas	314
5.12.2 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras	316
DEF maitinimo modulio filtro tikrinimas	316
Tiekimo modulio filtro nuėmimas	316
Tiekimo modulio filtro valymas ir tikrinimas	318
Tiekimo modulio filtro montavimas	318
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako filtro keitimas	318
5.13 Kas 2 000 valandų	323
5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas	323
Aušinimo skysčio išleidimas	323
Aušinimo skysčio įpylimas	324
5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas	325
5.13.3 Hidraulinės alyvos įpylimas	327
5.13.4 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio ventiliavimo žarnos filtro keitimas	328

5.13.5 Bendroji variklio patikra.....	329
5.14 Kasmėtinė techninė priežiūra	330
5.14.1 Akumulatoriai	330
Akumulatoriaus priežiūra	330
Akumuliatorių dangčio atidarymas.....	330
Akumuliatorių dangčio uždarymas	331
Akumulatoriaus įkrovimas	332
Užvedimo akumulatorius.....	334
Akumulatoriaus išėmimas.....	335
Akumulatoriaus montavimas.....	336
Atjunkite akumuliatorių.	336
Akumuliatorių prijungimas	337
Pagalbiniai maitinimo kontaktai	339
5.14.2 Vairo trauklės lankstų tikrinimas	339
5.14.3 Oro kondicionavimo garintuvas.....	341
Oro kondicionieriaus dangčio nuėmimas.....	341
Oro kondicionieriaus garintuvo šėrdies valymas	342
Oro kondicionieriaus dangčio montavimas	343
5.14.4 Variklio aušinimo skysčio koncentracijos patikra	343
5.15 Pagal poreikį atliekama techninė priežiūra	345
5.15.1 Saugos diržai	345
5.15.2 Degalų bako ištuštėjimas	345
5.15.3 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštėjimas	346
5.15.4 Diržai	347
Variklio ventilatoriaus pavaros diržo įtempimas.....	347
Variklio ventilatoriaus pavaros diržo keitimas.....	347
Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas.....	348
Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas	348
5.15.5 Variklio sūkių dažnis.....	349
5.15.6 Apšvietimas.....	349
Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį.....	349
Priekinių žibintų reguliavimas – kabina į priekį	351
Priekinių lauko žibintų reguliavimas	352
Galinių stogo darbinių žibintų reguliavimas	353
Galinių pradalgės žibintų reguliavimas.....	354
Standartinių darbinių žibintų lempučių keitimas.....	355
Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį.....	356
LED žibintų keitimas – tik aukščiausios klasės kabinoje	358
Geltono ir gabaritinio žibintų keitimas	360
Švyturėlių keitimas.....	362
Kabinos lubinio šviestuvo lemputės keitimas	362
Kabinos lubinio šviestuvo sąrankos keitimas	363
Posūkio signalų indikatoriai	365
5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių	365
Saugiklių tikrinimas ir keitimas	367
Srovės išjungiklių ir relių keitimas	367
Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai.....	369
125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas ir keitimas	374
5.15.8 Varantieji ratai.....	375
Varančiojo rato pakėlimas.....	375
Varančiųjų ratų nuėmimas	376

Varančiųjų ratų montavimas	377
Varančiojo rato nuleidimas	378
5.15.9 Ratukai	379
Balansyriinės sijos ilgintuvų ribų nustatymas	379
Šakinio ratuko montavimas	380
Šakinio ratuko nuėmimas	381
Ratuko nuleidimas	382
Ratuko pakėlimas	382
Skyrius 6: Papildomos komplektacijos ir priedai	385
6.1 Variklio gaubtas	385
6.1.1 Dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytas aušintuvo oro ėmiklis (variklio gaubto oro įsiurbimo angos).....	385
6.2 Kabina	386
6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos	386
6.3 Pjaunamosios valdymas	387
6.3.1 Papildomų spyruoklių rinkinys – išorinis	387
6.3.2 Centrinės trauklės keltuvas	387
6.3.3 Pradalgės slėgtuvas	388
6.4 Transportavimo įranga	389
6.4.1 Balastas.....	389
6.4.2 Vilkimo laidų pynė.....	390
6.4.3 Svorio dėžė	390
Skyrius 7: Trikčių šalinimas	391
7.1 Variklio trikčių šalinimas	391
7.2 Elektros trikčių šalinimas.....	395
7.3 Hidraulinės įrangos trikčių šalinimas	397
7.4 Pjaunamosios pavaros trikčių šalinimas	398
7.5 Traukos pavaros trikčių šalinimas	399
7.6 Siauro transportavimo sistemos trikčių šalinimas.....	401
7.7 Vairo mechanizmo ir važiavimo greičio valdiklio trikčių šalinimas	402
7.8 Kabinos vėdinimo sistemos trikčių šalinimas.....	403
7.9 Operatoriaus darbo vietos trikčių šalinimas.....	406
Skyrius 8: Informacinės nuorodos.....	407
8.1 Sukimo momentų specifikacijos	407
8.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos	407
8.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos, varžtinės jungtys su lietu aliuminiu	409
8.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami.....	410
8.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami	411
8.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai.....	412
8.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai.....	413
8.2 Konvertavimo schema	415
8.3 Pradalginės įvairių gedimų kodai	416

Turiny

8.4 Variklio gedimų kodai.....	453
Rodyklė.....	491
Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa	505

Skyrius 1: Sauga

Saugos procedūrų supratimas ir jų nuoseklus laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

1.1 Saugos įspėjimo simboliai

Saugos įspėjimo simbolis nurodo svarbius saugos pranešimus, pateikiamus šiame vadove ir ant mašinos ženklų.

Šis simbolis reiškia:

- **DĖMESIO!**
- **ESATE ĮSPĖJAMI!**
- **TAI SUSIJĘ SU JŪSŲ SAUGA!**

Atidžiai perskaitykite ir laikykitės saugos ženklo, pridedamo prie šio simbolio, nurodymų.

Kodėl reikia rūpintis sauga?

- Nelaimingi įvykiai gali suluošinti ar mirtinai sužaloti
- Avarijos kainuoja
- Nelaimingų atsitikimų galima išvengti



pav. 1.1: Saugos simbolis

1.2 Signaliniai žodžiai

Norint įspėti apie pavojingas situacijas, naudojami trys signaliniai žodžiai: **PAVOJUS**, **ĮSPĖJIMAS** ir **ATSARGIAI**. Du signaliniai žodžiai **SVARBU** ir **PASTABA** identifikuoja su sauga nesusijusią informaciją.

Signaliniai žodžiai parenkami pagal šias gaires:

PAVOJUS

Rodo neišvengiamai pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus mirtinai ar sunkiai sužalota.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus gali būti sunkiai ar mirtinai sužalota. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

DĖMESIO

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galite nesunkiai ar vidutiniškai susižaloti. Jis gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

SVARBU:

Nurodo situaciją, kurios neišvengus, mašina gali sugesti arba būti sugadinta.

PASTABA:

Pateikia papildomos informacijos ar patarimų.

1.3 Bendroji sauga

Apsaugokite save, kai surenkate, naudojate ir tvarkote mašinas.

DĖMESIO

Toliau pateiktos bendrosios ūkio saugos priemonės turėtų būti jūsų visų tipų mašinų naudojimo procedūros dalis.

Dėvėkite visus apsauginius drabužius ir asmenines saugos priemones, kurių gali prireikti atliekant darbą. **Nerizikuokite.** Jums gali prireikti:

- Kieta kepurė
- Apsauginės avalynė su neslystančiais padais
- Apsauginių akinių
- Storų pirštinių
- Drėgnam orui skirtų priemonių
- Respiratoriaus arba filtruojančios kaukės

Be to, imkitės šių atsargumo priemonių:

- Atminkite, kad didelis garsas gali pakenkti klausai. Dėvėkite tinkamus klausos apsaugos įtaisus, tokius kaip ausinės ar ausų kištukai, kad apsisaugotumėte nuo stipraus triukšmo.

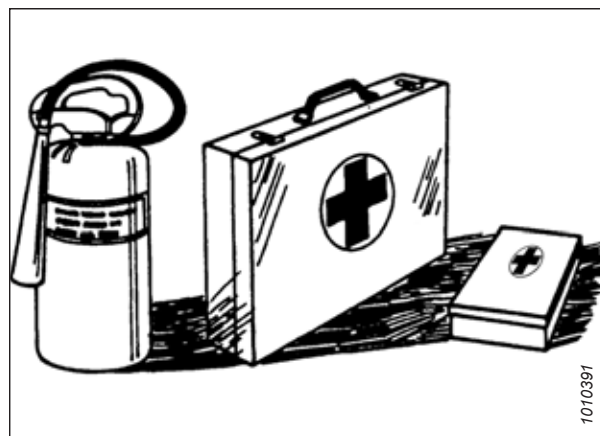


pav. 1.2: Saugos įranga



pav. 1.3: Saugos įranga

- Turėkite pirmosios pagalbos rinkinį kritiniams atvejams.
- Mašinoje laikykite tinkamai prižiūrimą gesintuvą. Mokėkite jį naudoti.
- Niekada neprileiskite mažų vaikų prie mašinų.
- Turėkite omenyje, kad nelaimingi atsitikimai dažnai įvyksta operatoriams pavargus ar skubant. Neskubėdami apsvarstykite saugiausią būdą užduočiai atlikti. **NIEKADA** nebandykite nepaisyti nuovargio požymių.



pav. 1.4: Saugos įranga

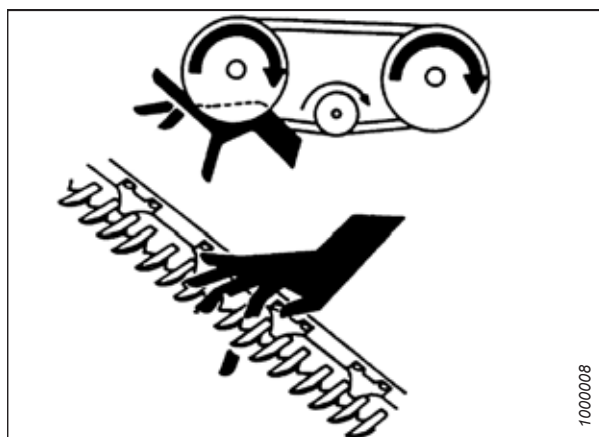
SAUGA

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir uždenkite ilgus plaukus. **NIEKADA** nedėvėkite kabančių daiktų, tokių kaip šalikai ar apyrankės.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. **NIEKADA** nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos. Įsitinkite, kad transmisijos apsaugos gali sukintis nepriklausomai nuo jų veleno ir laisvai prasitęsti.
- Naudokite tik įrangos gamintojo pagamintas arba patvirtintas techninės priežiūros ir remonto dalis. Kitų gamintojų pagamintos dalys gali neatitikti reikiamų tvirtumo, konstrukcijos ar saugos reikalavimų.



pav. 1.5: Sauga aplink įrangą

- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti judančių dalių. **NIEKADA** nebandykite pašalinti kliūčių ar daiktų iš mašinos, kai variklis veikia.
- **Nemodifikuokite** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos veikimui ir (arba) saugumui. Tai taip pat gali sutrumpinti mašinos eksploatavimo laiką.
- Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, **VISADA** sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį prieš palikdami vairuotojo sėdynę dėl bet kokios priežasties.



pav. 1.6: Sauga aplink įrangą

- Laikykite mašinos priežiūros zoną švarią ir sausą. Šlapios ir (arba) riebios grindys yra slidžios. Drėgnos vietos gali būti pavojingos dirbant su elektros įranga. Įsitinkite, kad visi elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti.
- Darbo zona turi būti gerai apšviesta.
- Įranga turi būti švari. Šiaudai ir pelai ant įkaitusio variklio kelia gaisro pavojų. **Neleiskite** alyvai ar tepalui kauptis ant priežiūros platformų, kopėčių, ar valdiklių. Nuvalykite mašinas prieš palikdami jas stovėti.
- **NIEKADA** nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.
- Laikydami įrangą, uždenkite visus aštirus ar ištiestus komponentus, kad netyčia nesusižeistumėte.



pav. 1.7: Sauga aplink įrangą

1.4 Techninės priežiūros sauga

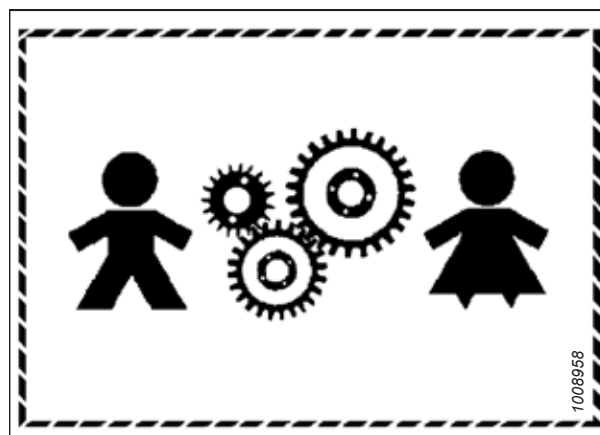
Apsaugokite save, kai atliekate mašinos techninę priežiūrą.

Norėdami užtikrinti savo saugumą atlikdami mašinos priežiūros darbus:

- Prieš pradėdami naudoti mašiną arba prieš atlikdami priežiūros darbus, peržiūrėkite operatoriaus vadovą ir visas saugos priemones.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, reguliuodami arba taisydami, visus valdiklius nustatykite į neutralią padėtį, sustabdykite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite uždegimo raktelį ir palaukite, kol visos judančios dalys sustos.
- Laikykitės gerosios praktikos:
 - Priežiūros vietos turi būti švarios ir sausos
 - Įsitikinkite, kad elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti
 - Darbo zona turi būti gerai apšviesta
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą ir (arba) atjungdami mašiną, pašalinkite slėgį iš hidraulinių kontūrų.
- Prieš pradėdami spausti hidraulines sistemas, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti bet kokių judančių dalių ir (arba) besisukančių dalių.
- Atlikdami techninę priežiūrą, remontą ar reguliavimą, pasirūpinkite, kad aplinkui nebūtų pašalinių, ypač vaikų.
- Prieš pradėdami dirbti po mašina, uždėkite transportavimo spyną arba padėkite saugos standus po rėmu.
- Jei vienu metu prie mašinos dirba daugiau nei vienas asmuo, atkreipkite dėmesį, kad transmisiją ar kitą mechaniškai valdomą komponentą sukant rankomis (pavyzdžiui, prie tepalo jungties) judės transmisijos komponentai kitose vietose (diržai, skriemuliai ir dalgiai). Nesiartinkite prie judančių komponentų.



pav. 1.8: Sauga aplink įrangą



pav. 1.9: Įranga NESAUGI vaikams

SAUGA

- Dirbdami su mašina, dėvėkite apsauginę aprangą.
- Dirbdami su dalgio komponentais, mūvėkite storas pirštines.



pav. 1.10: Saugos įranga

1.5 Hidraulinė sauga

Tinkamai saugokitės, kai surenkate, naudojate ir tvarkote hidraulinius komponentus.

- Prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visus hidraulinius valdiklius visada nustatykite į neutralią padėtį.
- Įsitikinkite, kad visi hidraulinės sistemos komponentai yra švarūs ir geros būklės.
- Pakeiskite nusidėvėjusias, supjaustytas, nudilusias, suplotas ar užlenktas žarnas ir plienines linijas.
- **Nebandykite** atlikti jokio laikino hidraulinių linijų, armatūros ar žarnų remonto naudodami juostas, griebtuvus, cementą arba virinimą. Hidraulinė sistema veikia esant labai aukštam slėgiui. Remontas naudojant laikinas priemones gali sukelti netikėtų pasekmių ir sukurti pavojingas sąlygas.
- Ieškodami aukšto slėgio hidraulinio skysčio nuotėkių, dėvėkite tinkamą rankų ir akių apsaugą. Norėdami izoliuoti ir nustatyti nuotėkį, vietoj rankų naudokite kartono gabalėlį kaip atramą.
- Jei susižeidėte dėl koncentruoto aukšto slėgio hidraulinio skysčio srauto, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Hidrauliniam skysčiui prasikverbus pro odą gali išsivystyti sunki infekcija ar toksinė reakcija.
- Prieš sudarydami slėgį hidraulinėje sistemoje, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.



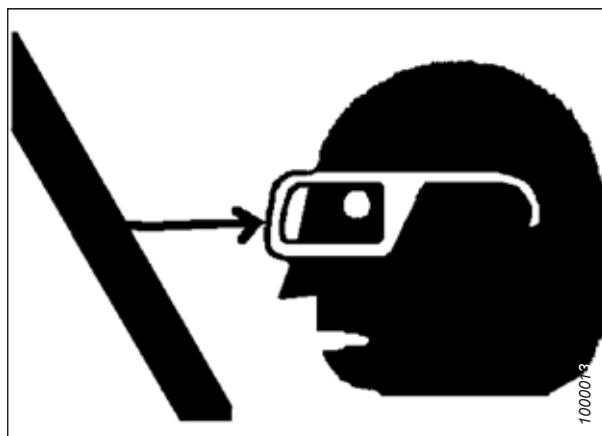
1001205

pav. 1.11: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas



1001207

pav. 1.12: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus



1000013

pav. 1.13: Sauga aplink įrangą

1.6 Padangų sauga

Saugiai atlikite padangų priežiūros darbus.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

- Pūtimo metu padanga gali sprogti ir sukelti sunkius sužalojimus arba mirtį.
- Montuodami padangą vadovaukitės tinkamomis procedūromis. To nepadarius, gali įvykti sproginimas, sukeliantis rimtus sužeidimus ar mirtį.



pav. 1.14: Per daug pripūsta padanga

⚠️ ĮSPĖJIMAS

- **NENUIMKITE**, nemontuokite ir neremontuokite padangos ant ratlankio, nebent turite tinkamą įrangą ir patirties darbui atlikti. Prireikus pristatykite padangą su ratlankiu į specialias padangų remonto dirbtuves.
- Prie pūsdami padangą patikrinkite, ar ji tinkamai uždėta ant ratlankio. Jei padanga nėra tinkamai uždėta ant ratlankio ar per daug pripūsta, padangos bortas gali atsilaisvinti vienoje pusėje, todėl oras išeis dideliu greičiu ir didele jėga. Esant tokiam oro nuotėkiui padanga gali nuskrietti bet kuria kryptimi ir kyla pavojus visiems greta esantiems žmonėms.
- **NESTOVĖKITE** ant padangos ją pūsdami. Padangą pūskite naudodami prisegamą griebtuvą ir ilginamąjį žarną.
- Negalima viršyti padangos etiketėje nurodyto maksimalaus slėgio.
- Niekada nespauskite naudodami jėgą pripūstos ar iš dalies pripūstos padangos.
- Prieš nuimdami padangą nuo ratlankio, įsitikinkite, kad nuo padangos pašalintas visas oras.
- Niekada nesuvirinkite ratlankio.
- Pakeiskite defektyvias padangas. Pakeiskite įtrūkusius, susidėvėjusius ar stipriai surūdijusius ratlankius.



pav. 1.15: Saugiai pripūčiama padanga

1.7 Akumulatoriaus sauga

Prieš atlikdami montavimo ar priežiūros darbus susipažinkite su pavojais, kurie kyla dirbant su rūgštiniais švino akumulatoriais.

⚠ ĮSPĖJIMAS

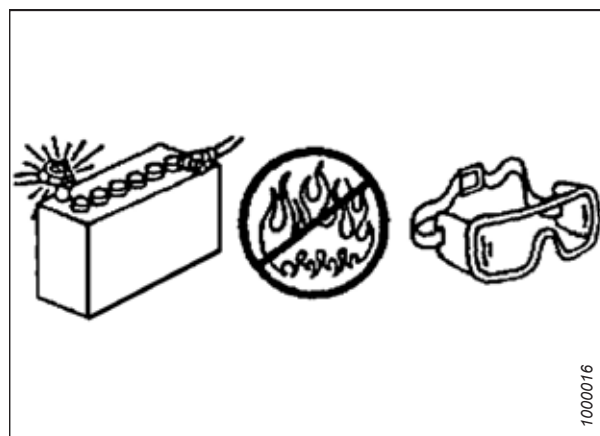
- Saugokite akumulatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Akumulatoriaus elementuose esantis elektrolitas išskiria sprogias dujas, kurios laikui bėgant gali kauptis.
- Keisdami akumuliatorių užtikrinkite tinkamą vėdinimą.



pav. 1.16: Sauga aplink akumulatorius

⚠ ĮSPĖJIMAS

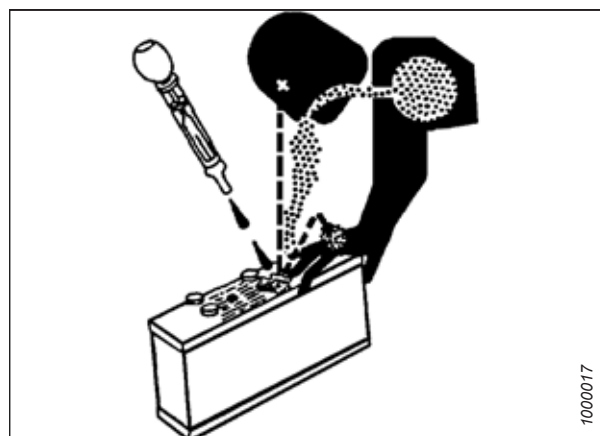
- Dirbdami šalia akumuliatorių, dėvėkite apsauginius akinius.
- Siekdami išvengti elektrolito ištekėjimo, NEPAVERSKITE akumulatoriaus didesniu nei 45° kampu pagrindo atžvilgiu.
- Akumulatoriaus elektrolitas sukelia sunkius nudegimus. Saugokitės sąlyčio su oda, patekimo į akis ar ant drabužių.
- Elektrolitas, patekęs į akis, yra labai žalingas. Jei pateko į akis: priverstinai laikykite atmerktas akis ir 5 minutes plaukite vėsiu, švariu vandeniu. Nedelsdami paskambinkite gydytojui.
- Jei ant drabužių ar kūno išsiliejo elektrolito ar jo pusrų, nedelsdami jį neutralizuokite sodos ir vandens tirpalu, tada nuplaukite paveiktą vietą švariu vandeniu.



pav. 1.17: Sauga aplink akumulatorius

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Norėdami išvengti sužeidimų dėl kibirkšties ar trumpojo jungimo, prieš atlikdami bet kokią elektros sistemos dalį, atjunkite akumulatoriaus įžeminimo laidą.
- Nenaudokite variklio atjungę generatorių ar akumuliatorių. Atjungus akumulatoriaus kabelius ir veikiant varikliui, gali būti sukurta aukšta įtampa, jei kabelių gnybtai liečia mašinos rėmą. Kiekvienas, paliesdamas mašinos rėmą tokiomis sąlygomis, būtų stipriai nukrėstas elektros srovės.
- Dirbdami aplink akumulatorius atminkite, kad visos matomos metalinės dalys yra įelektrintos. Niekada nedėkite metalinių daiktų ant gnybtų; tokiu atveju susidarys kibirkštys ir įrankį laikantis asmuo gali būti nukrėstas elektros srovės, jei jis nėra tinkamai įžemintas.
- Akumulatorius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.



pav. 1.18: Sauga aplink akumulatorius

1.8 Suvirinimo atsargumo priemonės

Susipažinkite su šiomis būtinosiomis saugumo priemonėmis prieš bandydami atlikti bet kokius pradalginės javapjovės virinimo darbus.

SVARBU:

Nesilaikant toliau pateiktos procedūros galima sugadinti pradalginės javapjovės elektroninius komponentus. Kai kurie komponentai taip pat gali būti sugadinti iš dalies, o dėl to kai kurie elektriniai komponentai gali veikti su pertrūkiais. Tokius gedimus labai sunku tiksliai nustatyti.

Pradalginė javapjovė turi kelis jautrius elektrinius komponentus. Dėl to suvirinamus komponentus, jei įmanoma, reikia išimti iš pradalginės javapjovės, o ne suvirinti vietoje.

Kai reikia atlikti pjaunamosios virinimo darbus, prieš virindami, visiškai atjunkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės. Tos pačios rekomendacijos taikomos pjovimui plazmoje ar bet kokiai kitai didelės srovės elektros operacijai, atliekamai su mašina.

SVARBU:

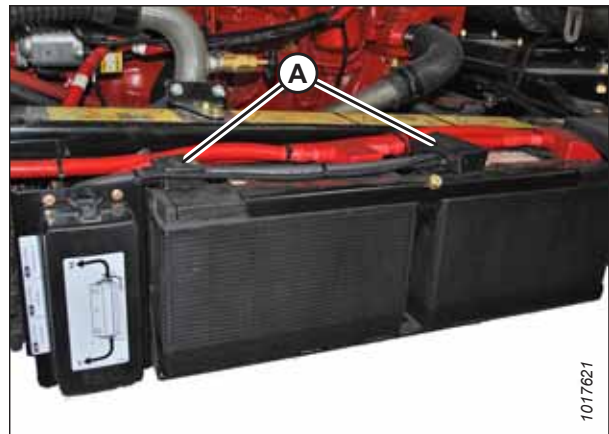
Prieš atjungdami bet kurią dalį įsitikinkite, kad pradalginė javapjovė padėta ant lygaus paviršiaus, variklis išjungtas ir ištrauktas užvedimo raktelis.

Reikia atjungti šiuos elementus:

- Neigiami akumuliatoriaus gnybtai (A) (dvi jungtys)

SVARBU:

Visada pirmiausia atjunkite akumuliatoriaus gnybtus ir vėl juos.



pav. 1.19: Neigiami gnybtai

- Pagrindinis valdiklis (A)
Keturi jungtys: P231, P232, P233 ir P234
Vieta: už kabinos, šalia pjaunamosios pakabos / ventiliatoriaus kolektoriaus
Norėdami atjungti jungtis, paspauskite dvi išorines ąselės ir atitraukite jungtį nuo pagrindinio valdiklio.

SVARBU:

Prijungdami šias jungtis patikrinkite, ar jungtys yra visiškai įstatytos į pagrindinį valdiklį ir ar visų keturių jungčių abiejuose galuose išsikišusios dvi fiksavimo ąselės. Jei ąselės neatšokę į išorę, jungtis įstatyta ne iki galo.

SVARBU:

NEGALIMA tiekti maitinimo ar naudoti pradalginės javapjovės, jei šios jungtys neužfiksuotos.



pav. 1.20: Pagrindinis kontrolierius

- Ugniasienės išplėtimo modulis (A)
Dvi jungtys: P235 ir P236

Vieta: už kabinos, šalia pjaunamosios pakabos /
ventiliatoriaus kolektoriaus

Norėdami atjungti jungtis, įstatykite nedidelį 3–6 mm
(1/8–1/4 in) plokščiąjį atsuktuvą į jungties fiksavimo
ąselę. Švelniai pakreipkite aukštyn (ne daugiau kaip 6
mm [1/4 in]), kad atrakintumėte jungties ąselę, tada
atitraukite jungtį nuo modulis.

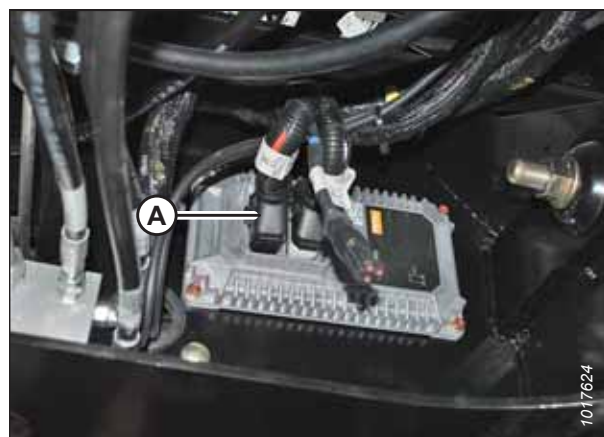


pav. 1.21: Ugniasienės išplėtimo modulis

- Važiuklės prailginimo modulis (A)
Dvi jungtys: P247 ir P248

Vieta: po kabina, kairiojo rėmo bėgelio viduje

Norėdami atjungti jungtis, įstatykite nedidelį 3–6 mm
(1/8–1/4 in) plokščiąjį atsuktuvą į jungties fiksavimo
ąselę. Švelniai pakreipkite aukštyn (ne daugiau kaip 6
mm [1/4 in]), kad atrakintumėte jungties ąselę, tada
atitraukite jungtį nuo modulis.



pav. 1.22: Važiuklės prailginimo modulis

- Variklio valdymo modulis (ECM)
Dvi „Cummins“ jungtys: P100 (A) ir J1 „Cummins“
patentuota ECM jungtis (B)

Vieta: ant variklio

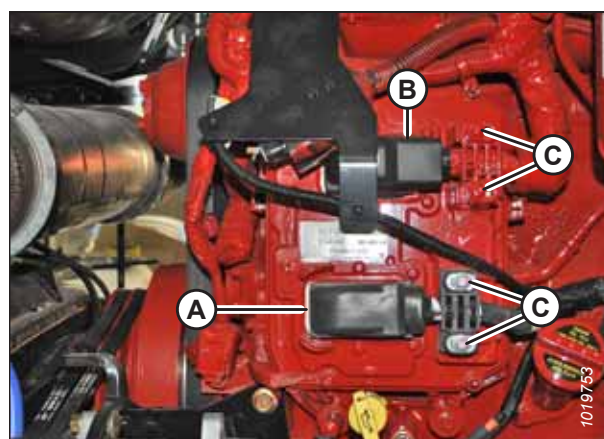
Norėdami atjungti jungtis, nuimkite guminį apvaskalą nuo
dangtelio, atrakinkite fiksatorių ir atsukite pagrindinį
centrinį fiksatorių. Nuimkite įtempimo varžtus (C), kad
jungtis būtų galima atjungti nuo ECM.

SVARBU:

Būtinai atjunkite abi jungtis. Pasižymėkite jungčių vietas,
kad galėtumėte vėl jas prijungti.

SVARBU:

Būtinai vėl prijunkite jungtis tinkamose vietose.
NEJUNKITE jungčių kryžmiškai.



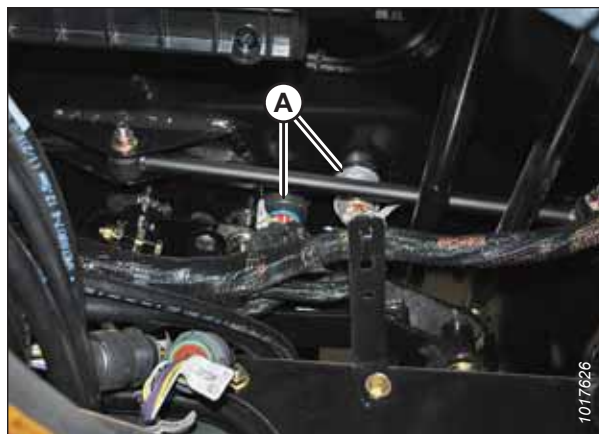
pav. 1.23: Variklio valdymo modulis

PASTABA:

Norėdami atjungti likusias apskritas „Deutsch“ jungtis, pasukite išorinį žiedą prieš laikrodžio rodyklę.

- Kabinos jungtys (A)
Dvi apvalios jungtys: C1 ir C2

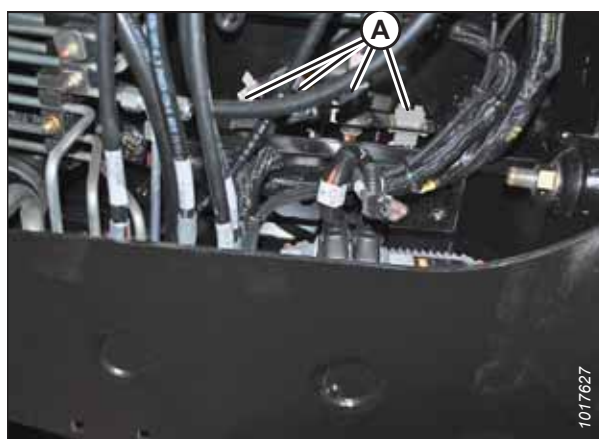
Vieta: po kabina



pav. 1.24: Kabinos jungtys

- Stogo jungtys (A)
Ketrios jungtys: C10, C12, C13 ir C14

Vieta: po kabina kairiojo kabinos statramsčio apačioje



pav. 1.25: Stogo jungtys

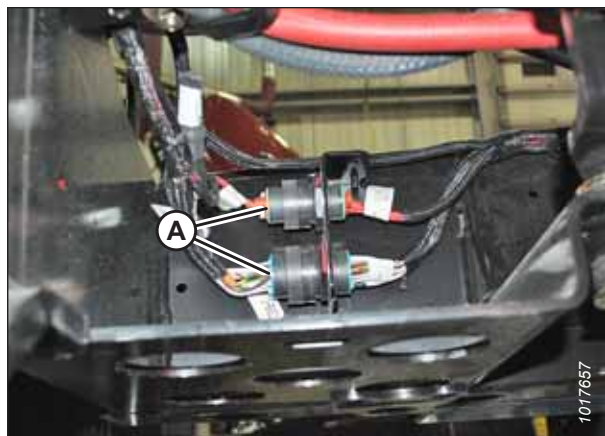
- Važiuklės relės modulis (A)
Trys jungtys: P240, P241 ir P242

Vieta: už kairiojo rėmo bėgelio šalia akumuliatorių



pav. 1.26: Važiuklės relės modulis

- Variklio diržas (A)
Dvi apvalios jungtys: C30 ir C31
Vieta: kairiojo rėmo bėgelio viduje, pradalginės javapjovės gale



pav. 1.27: Variklio diržas

- Oro kondicionavimo (A / C) dėžutės jungtys (A)
Dvi jungtys: C15 ir C16
Vieta: A / C dėžutės galinėje dalyje

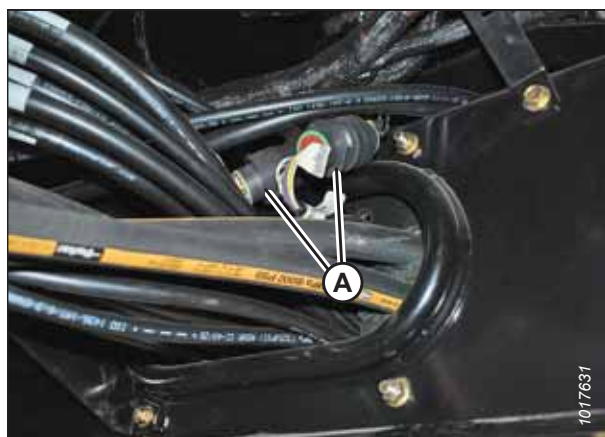


pav. 1.28: A / C dėžutės jungtys

- Ratų variklių jungtys (A)
Dvi apvalios jungtys: C25 ir C26
Vieta: po rėmo viduriu, tiesiai už priekinio skersinio

SVARBU:

Norėdami sujungti žiedines „Deutsch“ jungtis nesulenkdami kaiščių, prieš įkišdami kištuką visiškai sulygiuokite jį su lizdu.



pav. 1.29: Ratų variklių jungtys

Norėdami sulygtinti jungtis:

1. Stebėkite kanalų pjūvius ir sujungimo kanalų iškyšas vidinėje jungtinių žiedinių sienelių dalyje.
2. Kreipkite jungiamąsias jungtis vieną į kitą ir pasukite jungtis taip, kad kanalai būtų sulygiuoti.
3. Paspauskite jungtis kartu sukdami išorinę jungtį pagal laikrodžio rodyklę, kol užsifikuos žiedas.

1.9 Variklio sauga

Dėl jūsų ir kitų asmenų saugumo, prieš pradėdami naudoti mašiną arba prieš atlikdami variklio arba šalia jo esančių komponentų priežiūros darbus, turite suprasti su varikliu susijusius pavojus.

ĮSPĖJIMAS

Bandydami užvesti variklį NENAUDOKITE aerosolinių paleidimo priemonių, tokių kaip eteris. Dėl šių priemonių naudojimo gali kilti sprogimas.

DĖMESIO

- Užvesdami naują variklį arba variklį, kuriam atlikti priežiūros ar remonto darbai, visada būkite pasirengę sustabdyti variklį, kad išvengtumėte greičio viršijimo. Atlikite tai uždarydami oro ir (arba) degalų tiekimą varikliui.
- NEBANDYKITE nepaisyti ar išjungti automatinio išjungimo grandinių. Šios grandinės padeda išvengti sužalojimo ir variklio sugadinimo. Kreipkitės į atstovą dėl remonto ir reguliavimo.
- Patikrinkite variklį, ar nėra galimų pavojų.
- Prieš užvesdami variklį įsitikinkite, kad ant jo, po juo ar šalia jo nėra asmenų. Užtikrinkite, kad aplinkui nėra pašalinių asmenų.
- Visos apsaugos ir dangčiai turi būti sumontuoti, jei variklis turi būti paleistas norint atlikti techninės priežiūros procedūras.
- Būkite atsargūs dirbdami šalia besisukančių dalių.
- Jei prie variklio užvedimo jungiklio ar valdiklių pritvirtinta įspėjamoji žyma, neužveskite variklio ir nejudinkite valdiklių. Prieš užvesdami variklį, pasitarkite su tuo, kas pritvirtino įspėjamąją žymą.
- Užveskite variklį iš operatoriaus sėdynės. Vykdykite instrukcijas, pateiktas operatoriaus vadovo skyriuje „Variklio paleidimas“. Teisingos procedūros laikymasis padės išvengti didelių variklio komponentų pažeidimų.
- Norėdami užtikrinti, kad vandens šildytuvas (jei yra) ir (arba) tepimo alyvos šildytuvas (jei yra) veikia tinkamai, patikrinkite vandens temperatūros matuoklį ir (arba) alyvos temperatūros matuoklį veikiant šildytuvui.
- Variklio išmetamosiose dujose yra degimo produktų, kurie gali pakenkti jūsų sveikatai. Visada užveskite ir naudokite variklį gerai vėdinamoje vietoje. Jei variklis užvedamas uždaroje vietoje, išleiskite išmetamąsias dujas į išorę.
- Eksploatuojant variklio išmetamosios dujos labai įkaista ir gali apdeginti žmones ir įprastas medžiagas. Nesiartinkite prie mašinos galinės dalies ir venkite išmetamųjų dujų, kai variklis veikia.

PASTABA:

Jei variklis bus naudojamas labai šaltomis sąlygomis, gali prireikti papildomos paleidimo šaltuoju būdu priemonės.

1.9.1 Aukšto slėgio bėgiai

Degalai tiekiami į variklį aukštu slėgiu. Prieš atlikdami degalų tiekimo sistemos priežiūros darbus, susipažinkite su susijusiais pavojais.

ĮSPĖJIMAS

- Prieš atjungdami degalų tiekimo linijas ar bet kokius kitus komponentus, esant dideliame slėgiui tarp degalų siurblio ir aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų sistemos, įsitikinkite, kad degalų slėgis buvo sumažintas.
- Po kontakto su aukšto slėgio degalais, skysčiai gali prasiskverbti ir nudeginti. Aukšto slėgio kuro purškimas gali sukelti gaisrą. Nesilaikydami šių instrukcijų, galite susižeisti arba žūti.

1.9.2 Variklio elektronika

Norėdami užtikrinti savo ir kitų asmenų saugumą ir išvengti variklio valdymo modulio (ECM) sugadinimo, supraskite pavojus, susijusius su variklio elektronika.



ĮSPĖJIMAS

Elektroninės sistemos ar originalios įrangos gamintojo (OEM) instaliacijos pažeidimas yra pavojingas ir gali lemti asmenų sužalojimą, mirtį ar įrangos sugadinimą.



ĮSPĖJIMAS

Elektros smūgio pavojus. Elektroniniai bloko purkštukai naudoja nuolatinę įtampą. Variklio valdymo modulis (ECM) siunčia šią įtampą į elektroninius bloko purkštukus. Nelieskite elektroninio įrenginio purkštukų laidų pynės jungties, kol variklis veikia. Nesilaikant šios instrukcijos, galima susižeisti arba žūti.

Šis variklis turi išsamią, programuojamą variklio stebėjimo sistemą. ECM turi galimybę stebėti variklio veikimo sąlygas. Jei tam tikros sąlygos viršija leistiną diapazoną, ECM imasi neatidėliotinių veiksmų.

Variklio stebėjimo sistema gali inicijuoti šiuos veiksmus:

- Įspėjimas
- Pažeminti
- Išjungti

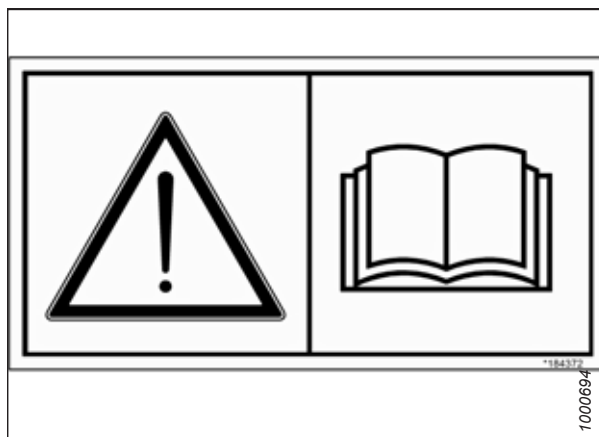
Jei toliau nurodyti veikimo parametrai yra netinkami, gali būti apribotas variklio sūkių skaičius ir (arba) variklio galia:

- Variklio aušinimo skysčio temperatūra
- Variklio alyvos slėgis
- Variklio sūkliai
- Įsiurbimo kolektoriaus oro temperatūra

1.10 Saugos ženklai

Saugos ženklai yra lipdukai, priklijuoti mašinos vietose, kur yra pavojus susižeisti arba kur operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius. Jie paprastai būna geltoni.

- Saugos ženklus visada laikykite švarius ir įskaitomus.
- Pakeiskite saugos ženklus, kurių nėra arba jie neįskaitomi.
- Jei originali dalis, ant kurios buvo sumontuotas saugos ženklas, pakeičiama, įsitikinkite, kad ant naujos dalies būtų perkeltas dabartinis saugos ženklas.
- Pakaitinius saugos ženklus galite įsigyti atstovo dalių skyriuje.



pav. 1.30: Naudotojo vadovo lipdukas

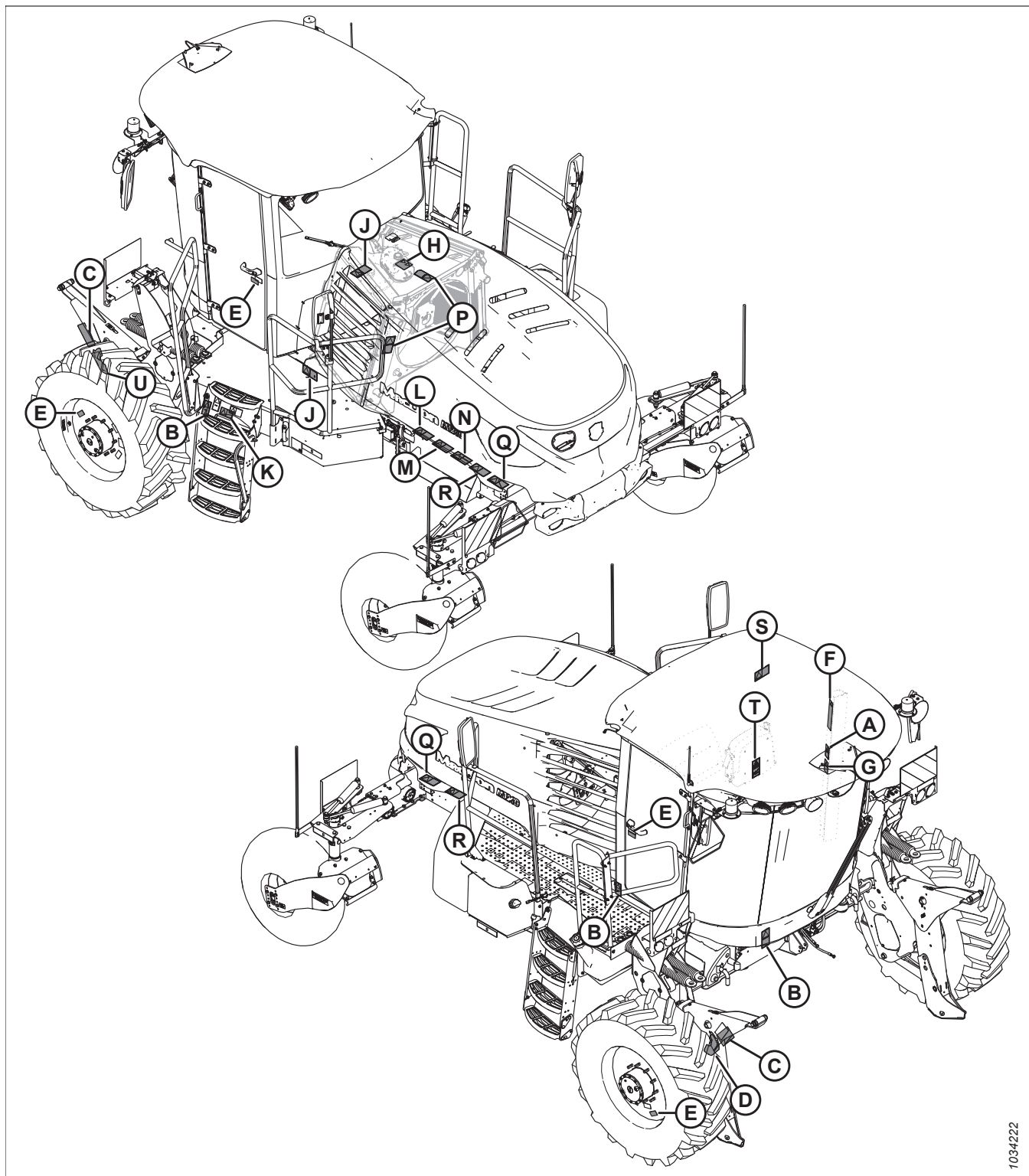
1.10.1 Saugos lipdukų montavimas

Jei pažeistas saugos lipdukas, jį reikia pakeisti.

1. Nuspręskite, kur tiksliai padėsite lipduką.
2. Išvalykite ir išdžiovinkite montavimo vietą.
3. Išimkite mažesnę dalyto pagrindo popieriaus dalį.
4. Uždėkite lipduką į reikiamą vietą ir lėtai nulupkite likusį popierių, sulygindami lipduką.
5. Išlyginkite mažas oro kišenes su kaiščiu.

1.11 Saugos ženklų vietos

Saugos ženklai yra gamykloje sumontuoti įvairiose skirtingose pradalginės įvairjovės vietose.



pav. 1.31: Saugos ženklų vietos

SAUGA

Lentelė 1.1 Saugos ženklų vietos

Nuor.	MD dalies numeris	Saugos ženklo aprašymas
A	166234	Lipdukas – įspėjimas (mokymo sėdynė ir saugos diržai)
B	166425	Lipdukas – pavojus
C	306181	Lipdukas – pjaunamosios užraktas, 2 skydai (abiejose pusėse)
D	306180	Lipdukas – pjaunamosios užraktas, 2 skydai (dešinėje pusėje)
E	166454	Lipdukas – skaitykite vadovą
F	166457	Lipdukas – įspėjimas, skaitykite vadovą, vairavimo mechanizmo priežiūra
G	166463	Lipdukas – transportavimas
H	166824	Lipdukas – pildymo greitis
J	166832	Lipdukas – aukšto slėgio skystis
K	166829	Lipdukas – atsargiai, pusiausvyra
I	166834	Lipdukas – įspėjimas, staigus judėjimas užvedant
M	166835	Lipdukas – įspėjimas, akumulatoriaus sprogimas
N	166836	Lipdukas – įspėjimas, akumulatorius užsiliepsnojimas
P	166837	Lipdukas – pavojus, ventiliatorius
Q	166838	Lipdukas – įspėjimas, karštas paviršius
R	166839	Lipdukas – įspėjimas, diržas
S	166843	Lipdukas – vairo mechanizmo valdymas
T	167502	Lipdukas – įspėjimas, prispaudimo pavojus
U	306179	Lipdukas – pjaunamosios užraktas, 2 skydai (kairėje pusėje)

PASTABA:

Prireikus išsamesnių saugos ženklų iliustracijų ir aprašymų, žr. *1.12 Saugos ženklų supratimas, p. 19.*

1.12 Saugos ženklų supratimas

Šiame skyriuje rasite informacijos apie pavojus, kuriuos žymi kiekvieno tipo saugos ženklai.

MD #166234

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

- Mokymo sėdynė įrengta tam, kad patyręs operatorius galėtų išmokyti naują operatorių, kaip naudotis mašina.
- Mokymo sėdynė **neskirta** naudoti kaip keleivio sėdynė ar vaikams.
- Mašiną eksploatuojantys arba ja važiuojantys operatorius ir keleivis turi būti prisisėgę saugos diržus.
- Saugokite, kad ant mašinos daugiau niekas nevažiuotų.



1000700

pav. 1.32: MD #166234

MD #166425

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

Kad mašina nejudėtų, kai prie valdiklių nėra operatoriaus, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Prieš atlikdami bet kokius vairo trauklės ar neutralios padėties blokavimo sistemos techninės priežiūros darbus, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- Patikros ir techninės priežiūros instrukcijų ieškokite pradalginės javapjovės ir pjaunamosios operatoriaus vadovuose.



1000685

pav. 1.33: MD #166425

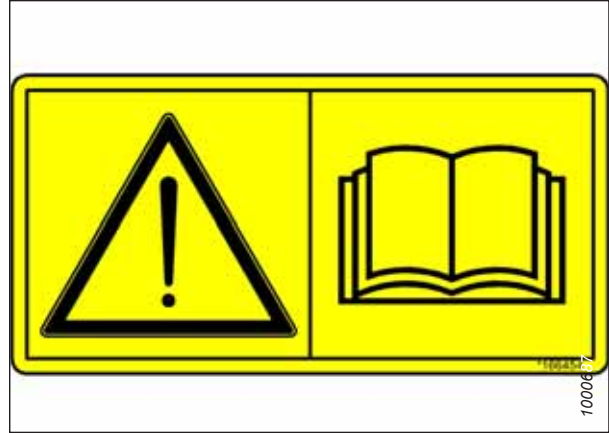
MD #166454

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet kartu su visais operatoriais peržiūrėkite šias saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitinkite, kad po mašina nėra asmenų.
- Neleiskite asmenims važiuoti ant mašinos.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami pjaunamosios techninę priežiūrą pakeltoje padėtyje, užfiksokite apsauginius užraktus, kad pjaunamoji ar lenktuvai nenusileistų.
- Važiuodami keliais, naudokite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžia įstatymai.



pav. 1.34: MD #166454

MD #166457

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu

PAVOJUS

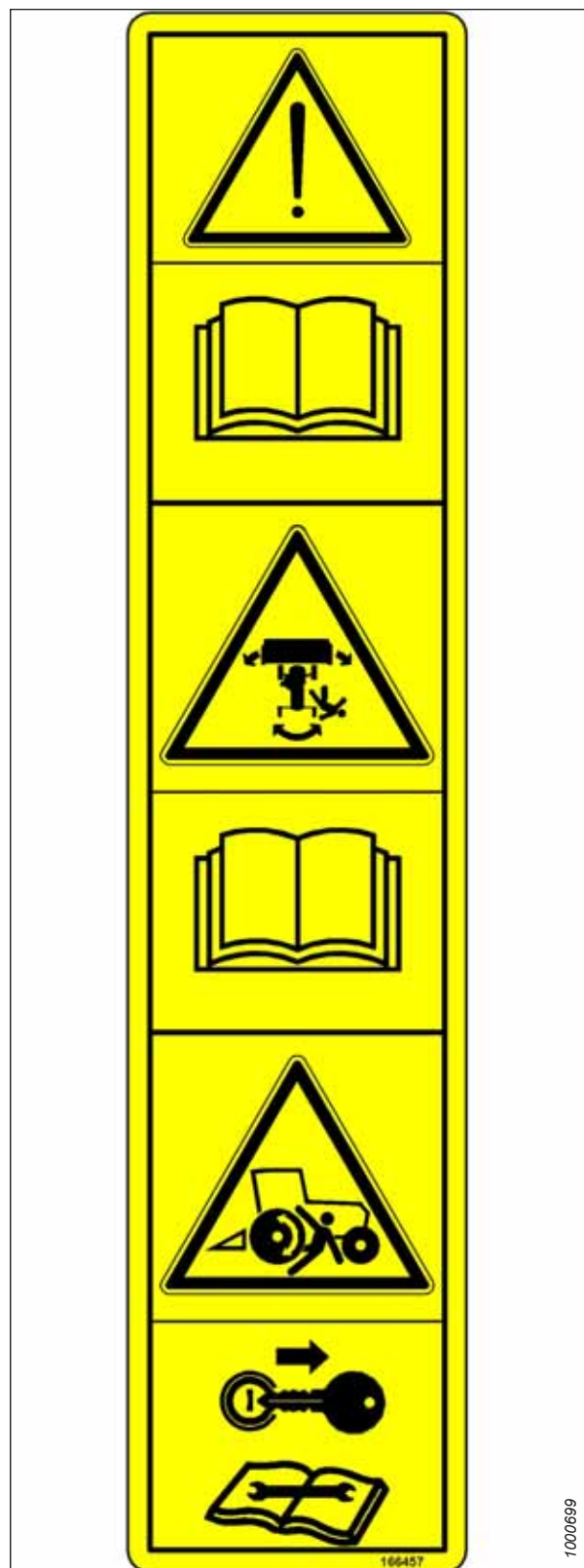
Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet kartu su visais operatoriais peržiūrėkite šias saugos instrukcijas.
- Įsitinkinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitinkinkite, kad po mašina nėra asmenų.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami pjaunamosios techninę priežiūrą pakeltoje padėtyje, užfiksukite apsauginius užraktus, kad pjaunamoji ar lenktuvai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai judančios transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

- Mašina judės, jei vairas sukamas, kai variklis veikia.
- Vairavimo atsakas yra priešingas tam, kurio paprastai tikimasi mašina važiuojant atbulai. Pasukite vairo apačią norima važiavimo kryptimi.
- Prieš perjungdami didelio ir mažo greičio valdiklį, važiavimo greičio svirtį visada pastumkite į lėto diapazono pusę.
- Norėdami išvengti mašinos judėjimo: prieš atlikdami techninę priežiūrą, sureguliuodami, sutepdami, valydami, atjungdami mašiną arba prieš atlikdami vairo trauklės ar neutralios padėties blokavimo sistemos techninę priežiūrą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.35: MD #166457

SAUGA

- Patikros ir techninės priežiūros instrukcijų ieškokite pradalginės javapjovės ir pjaunamosios operatoriaus vadovuose.

MD #166463

Susidūrimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl susidūrimo tarp pradalginės javapjovės ir kitų transporto priemonių važiuodami keliu, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Laikykitės visų greitkelių eismo taisyklių savo rajone. Naudokite palydą pradalginės javapjovės priekyje ir gale (jei to reikalauja įstatymai).
- Naudokite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžia įstatymai.
- Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir ant pradalginės javapjovės sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Prireikus informacijos apie saugų pjaunamosios vilkimą, skaitykite pradalginės javapjovės ir pjaunamosios operatoriaus instrukcijas.
- Sureguliuokite varančiųjų ratų ir balansyrinės sijos plotį, kad galėtumėte važiuoti keliais, kaip reikalaujama pagal vietos taisykles (siauro transportavimo funkcija yra tik kai kuriuose modeliuose). Instrukcijas, kaip saugiai atlikti procedūrą, žr. operatoriaus vadove.



pav. 1.36: MD #166463

MD #166824

Informacija apie karšto skysčio purškimo pavojų ir skysčio užpildymo greitį

ATSARGIAI

Hidraulinis skystis yra suslėgtas ir gali būti labai karštas. Norėdami išvengti traumų, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- **NENUIMKITE** skysčio užpildymo dangtelio, kai variklis įkaitęs.
- Prieš atidarydami skysčio užpildymo dangtelį, leiskite varikliui atvėsti.
- Lėtai pripildykite baką. **NEVIRŠYKITE** 11 l/min. (3 gal./min.) pildymo spartos.



pav. 1.37: MD #166824

MD #166829

Kontrolės praradimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų pradę kontrolę:

- Mašiną būtina įrengti taip, kad svoris neviršytų nurodytų ribų.
- Užpakalinius ratus veikiantis svoris turėtų būti didesnis nei 1179 kg (2600 lb), kai pradalginės javapjovė nukreipta kabinos priekine kryptimi.
- Užtikrinkite, kad būtų sumontuoti rekomenduojami galinių balastų rinkiniai, kad būtų užtikrintas tinkamas mašinos balansas. Dirbant kalvotomis sąlygomis gali prireikti papildomų galinių balastų rinkinių.



pav. 1.38: MD #166829

MD #166832

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų sužalojimų, gangrenos ar mirties:

- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pradurti odą ir sukelti rimtus sužalojimus, gangreną ar mirtį.
- **NESIARTINKITE** prie hidraulinės alyvos nuotėkių.
- **NETIKRINKITE** hidraulinės alyvos nuotėkių naudodami pirštus ar odą.
- Prieš atlaisvindami jungiamąsias detales, nuleiskite apkrovą arba sumažinkite hidraulinį slėgį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Jei hidraulinės alyvos pateko po oda, būtina skubiai ją pašalinti taikant chirurginę operaciją.



pav. 1.39: MD #166832

MD #166834

Pervažiavimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti mašinos judėjimo:

- **NEPALEISKITE** variklio įjungę pavarą. Užvedę, kai pavara įjungta, galite žūti.
- **NEBANDYKITE** užvesti variklio trumpuoju starterio arba starterio relės gnybtų jungimu. Mašina pradės veikti, kai pavara bus įjungta, ir judės, jei paleidimo grandinė bus apeita.
- Užveskite variklį tik iš operatoriaus sėdynės. **NEBANDYKITE** užvesti variklio, kai po mašina arba šalia jos yra asmenų.



pav. 1.40: MD #166834

MD #166835

Akumulatoriaus sprogmimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų kūno sužalojimų, kuriuos sukelia sprogstamosios akumulatoriaus dujos:

- Šalia akumuliatorių negali būti jokių kibirkščių ir liepsnos, **TEISINGAI** sujunkite stiprinimo ar įkrovimo laidus.
- Akumulatoriaus įtampos stiprinimo ir įkrovimo procedūras rasite operatoriaus vadove.



pav. 1.41: MD #166835

MD #166836

Akumulatoriaus rūgšties pavojus

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte korozinės ir nuodingos akumulatoriaus rūgšties sužalojimo:

- Dirbdami su akumulatoriaus rūgštimi, dėvėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones.
- Rūgštis gali stipriai sudeginti jūsų kūną ir drabužius.



pav. 1.42: MD #166836

MD #166837

Besisukančio ventiliatoriaus pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- **NENAUDOKITE** variklio, kai variklio gaubtas atidarytas.
- Prieš atidarydami variklio gaubtą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.43: MD #166837

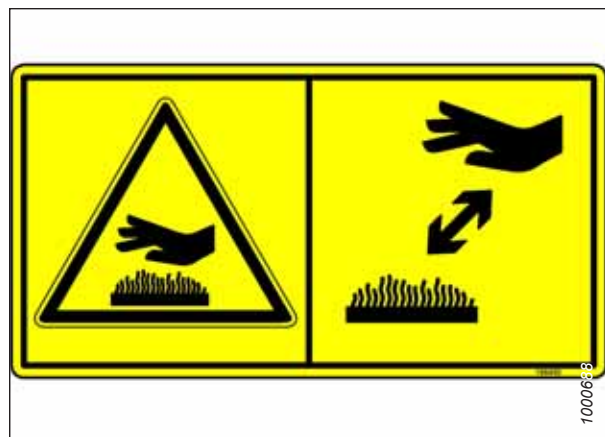
MD #166838

Karšto paviršiaus pavojus

ATSARGIAI

Norėdami išvengti traumų:

- Laikykitės saugaus atstumo nuo karštų paviršių.



pav. 1.44: MD #166838

MD #166839

Rankų įsipainiojimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- **Nedirbkite** be gaubtų.
- Prieš atidarydami gaubtą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.45: MD #166839

MD #166843

Kontrolės praradimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl prarastos mašinos kontrolės, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

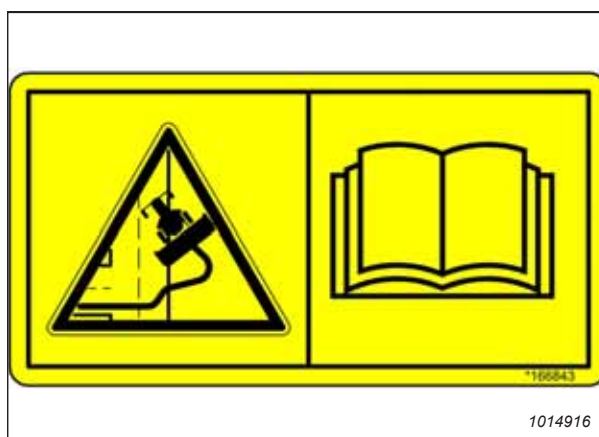
- Staigiai **NEKEISKITE** važiavimo krypties.
- Prieš atlikdami posūkį sumažinkite mašinos greitį.
- Posūkio metu staigiai **NEKEISKITE** greičio, pavyzdžiui, staigiai nestabdykite.

Važiuodami stačiais šlaitais, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Sumažinkite mašinos greitį ir nuleiskite pjaunamąją.
- Pastumkite važiavimo greičio svirtį į lėto diapazono pusę.
- Perjunkite didelio ir mažo greičio valdiklį į apatinį diapazoną.

Kai pradalginė javapjovė eksploatuojama be pjaunamosios, virš varančiųjų ratų reikia uždėti svorio, kad operatorius galėtų išlaikyti vairavimo kontrolę. Jei turite vairuoti pradalginę javapjovę be pjaunamosios ar „MacDon“ svorio sistemos, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Važiuokite su pradalgine javapjove mažu greičiu.
- Venkite šlaitų.
- **NEVILKITE** pjaunamosios.
- Jei praradote mašinos kontrolę, nedelsdami perkelkite važiavimo greičio svirtį į neutralią padėtį.



pav. 1.46: MD #166843

MD #167502

Prispaudimo pavojus

ATSARGIAI

Norėdami išvengti traumų, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- **NEKIŠKITE** kūno dalių į vietą, kur jas gali prispausti.



pav. 1.47: MD #167502

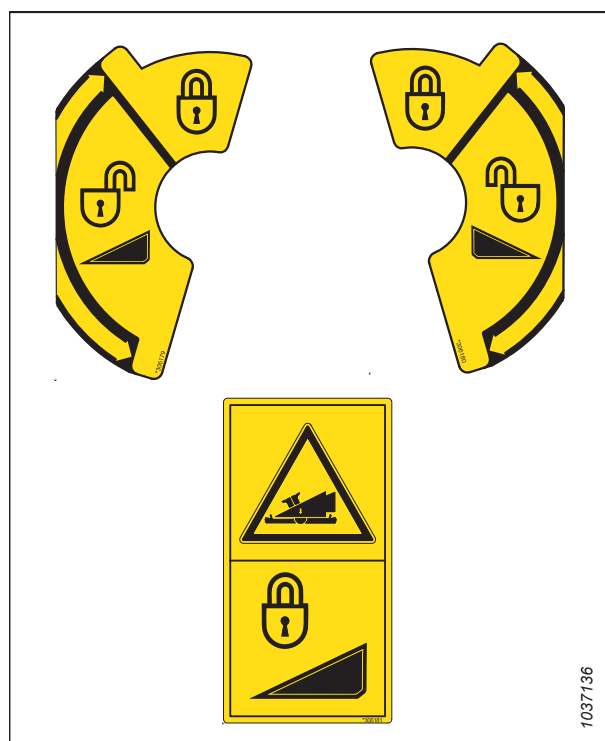
MD #306179/306180/306181

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- prieš atlikdami darbus po pjaunamąja, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



pav. 1.48: MD #306179/306180/306181

Skyrius 2: Produkto peržiūra

Šiame skyriuje galite rasti šiame vadove vartojamų techninių terminų apibrėžtis, mašinos specifikacijas ir pagrindinių komponentų vietas.

2.1 Apibrėžimai

Šioje instrukcijoje gali būti vartojami tokie terminai, santrumpos ir akronimai.

Terminas	Apibrėžimas
A serijos pjaunamoji	„MacDon“ A40D, A40DX ir „Grass Seed“ sraiginės pjaunamosios
API	Amerikos naftos institutas
ASTM	Amerikos bandymų ir medžiagų draugija
Varžtas	Tvirtinamoji detalė su galvute ir išoriniu sriegiu, skirta naudoti su veržle
Centrinė trauklė	Hidraulinis cilindras arba tarp pjaunamosios ir transporto priemonės, naudojama pjaunamosios kampui transporto priemonės atžvilgiu pakeisti.
CGVV	Bendras transporto priemonės junginio svoris
D1X serijos pjaunamoji	„MacDon“ D115X, D120X ir D125X standžiosios pjaunamosios M1 serijos pradalginėms javapjovėms
D1XL serijos pjaunamoji	„MacDon“ D130XL, D135XL, D140XL ir D145XL standžiosios „Draper“ pjaunamosios M1 serijos pradalginėms javapjovėms
DDD	Dvigubo transporterio pavara
DEF	Dyzelino išmetamųjų dujų skystis; Europoje taip pat vadinamas „AdBlue“, o Australijoje – AUS 32
DEF tiekimo modulis	Siurblys, tiekiantis dyzelino išmetamųjų dujų skystį per išmetamųjų dujų pakartotinio apdorojimo sistemą
DK	Dvigubas dalgis
DKD	Dvigubo dalgio pavara
DOC	Dyzelino oksidacijos katalizatorius
DWA	Dvigubos pradalgės priedas
EEC	Ekologiškas variklio valdymas
Variklis pirmyn	Pradalginės javapjovės eksploatavimas, kai operatorius ir variklis atsisukę važiavimo kryptimi
FFFT	Papildomi pasukimai priveržiant pirštais
Priveržta pirštais	Priveržimas pirštais – tai atskaitos taškas, kuriame sandarinimo paviršiai ar komponentai liečiasi vienas su kitu, o tvirtinimo elementas yra priveržtas tiek, kad jungtis nebėra laisva ir nebegali būti veržiama ranka
GSS	Žolių sėklos
GVW	Bendras transporto priemonės svoris
Kietoji jungtis	Jungtis, kuriai naudojamas tvirtinimo elementas, kai jungiamos medžiagos yra sunkiai suspaudžiamos
Pjaunamoji	Mašina, pjaunanti ir dedanti pasėlius į pradalgę, tvirtinama prie pradalginės javapjovės
Šešiakampis raktas	Šešiakampio skerspjuvio įrankis, naudojamas varžtams ir sraigtams, kurių galvutėje yra šešiakampis lizdas (iš vidaus veržiantis šešiakampis įrankis); taip pat vadinamas „Allen“ raktu
HDS	Hidraulinis platformos poslinkis
AG	Arkliai galia

PRODUKTO PERŽIŪRA

Terminas	Apibrėžimas
HPT ekranas	Derliaus nuėmimo našumo sekimo ekrano modulis M1 serijos pradalginėje javapjovėje
JIC	Jungtinė pramonės taryba: Standartų įstaiga, kuri sukūrė standartinį dydžio ir formos tyrimą originaliam 37 ° platėjančiam tvirtinimui
Dalgis	Pjaunamosios pjovimo agregate esantis pjovimo įtaisas, naudojantis slankiojantį pjaustytuvą (taip pat vadinamą pjautuvu) javams nupjauti, kad juos būtų galima tiekti į pjaunamąją.
MDS	Mechaninis platformos poslinkis
M1 serijos pradalginės javapjovės	„MacDon“ M1170, M1170NT, M1170NT5 ir M1240 pradalginės javapjovės
nėra	Netaikoma
NPT	„National Pipe Thread“: montavimo stilius, naudojamas žemo slėgio angoms. NPT jungiamųjų detalių sriegiai yra unikaliai siaurėjantys
Veržlė	Vidinio sriegio tvirtinimo elementas, skirtas naudoti su varžtu
ORB	Prailgintas sandarinimo žiedas („O-ring boss“): montavimo būdas, paprastai naudojamas kolektorių, siurblių ir variklių angose
ORFS	Žiedinis paviršiaus sandariklis: jungiamoji detalė, paprastai naudojama žarnoms ir vamzdžiams sujungti. Tokio tipo jungiamoji detalė taip pat dažnai vadinama ORS, t. y. „O-ring seal“ – žiediniu sandarikliu
PARK	Lizdas priešais NEUTRALIĄ padėtį M1 serijos pradalginėjų javapjovių operatoriaus konsolėje
R1 SP serija	„MacDon“ R113 ir R116 rotacinės diskinės pjaunamosios pradalginėms javapjovėms
R2 SP serija	„MacDon“ R216 rotacinės diskinės pjaunamosios pradalginėms javapjovėms
SAE	Automobilių inžinierių draugija
SCR	Selektyvus katalizinis redukavimas
Sraigtas	Tvirtinimo elementas su išoriniu sriegiu ir galvute, kuris įsukamas į iš anksto suformuotą sriegį arba kuris suformuoja savo sriegį dalyje, į kurią jis įsukamas.
SDD	Vieno transporterio pavara
SK	Viengubas dalgis
SKD	Viengubo dalgio pavara
Minkštoji jungtis	Lanksti jungtis, pagaminta naudojant tvirtinimo elementą, kuriame jungiamosios medžiagos yra suspaudžiamos arba atpalaiduojamos per tam tikrą laiką
spm	Taktai per minutę
Įtempimas	Ašinė apkrova, tenkanti varžtui ar sraigtui, paprastai matuojama niutonais (N) arba svarais (lb). Šiuo terminu taip pat galima apibūdinti jėgą, kuria diržas veikia skriemulį arba žvaigždę.
TFFT	Papildomi pasukimai užveržus pirštais
Sukimo momentas	Jėgos ir svorto ilgio sandauga, paprastai matuojama niutonmetrais (Nm) arba pėdomis svare (lbf·ft)
Sukimo momento kampas	Priveržimo procedūra, kurios metu detalė surenkama iki numatyto tvirtumo (priveržiamas pirštais), o tada veržlė pasukama nurodytą laipsnių skaičių, kol pasiekiamas galutinė padėtis
Sukimo momentas-įtempimas	Ryšys tarp tvirtinimo elemento surinkimo metu naudoto sukimo momento ir ašinės apkrovos, kuri sukeliama varžte ar sraigte
ULSD	Itin mažai sieros turintis dyzelinas

PRODUKTO PERŽIŪRA

Terminas	Apibrėžimas
Poveržlė	Plonas cilindras, kurio viduryje yra skylė arba plyšys, naudojamas kaip tarpiklis, krovinio paskirstymo elementas arba fiksavimo mechanizmas
Pradalginė javapjovė	Įrenginys, tiekiantis galią į pjaunamąją

2.2 Specifikacijos

Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo ar įsipareigojimo peržiūrėti anksčiau parduotus įrenginius.

Lentelė 2.1 M1170NT5

Variklis		
Tipas		„Cummins B4.5“, 4 cilindrų, 5 etapo, turbodieselinis (patvirtintas naudoti biodyzeliną B20)
Darbinis tūris		4,5 l (275 in ³)
Galia	Vardinė	129 kW (173 AG), esant 2 200 aps./min.
Didžiausias apskukų skaičius per minutę (be apkrovos)		2 300
Tuščiosios eigos sūkių skaičius		1 000
Elektros sistema		
Akumulatorius (2)		12 voltų, maksimalūs matmenys – 334 x 188 x 232 mm (13 x 6,81 x 9,43 in) Grupės kategorija 29H arba 31A Skirtas sudėtingoms eksploatacinėms sąlygoms / bekelei / atsparus vibracijai
Mažiausia vieno akumulatoriaus ŠPS (šaltojo paleidimo srovė)		750
Kintamosios srovės generatorius		200 A
Išlipimo apšvietimas		Standartinis
Starteris		Šlapiojo tipo
Apšvietimo paketas		12 žibintų: 4 halogeniniai kelio žibintai, 8 LED darbiniai žibintai (2 LED darbiniai žibintai taip pat naudojami išlipant)
Traukos pavara		
Tipas		Hidrostatinė, neribotai keičiamo greičio varikliai su elektrinio perjungimo funkcija
Greitis	Lauke	0–29 km/h (18 mph)
	Atbulinė eiga	9,6 km/h (6 mph)
	Transportavimas	Važiuojant varikliu į priekį – 0–43 km/h (27 mph) ¹
Transmisija	Tipas	2 stūmokliniai siurbliai – po 1 kiekvienam varančiajam ratui
	Darbinis tūris	44 cm ³ (2,65 in ³)
	Srautas	167 l/min (40 JAV g/min)
Galinė pavara	Tipas	Planetinė pavarų dėžė
	Pavaros skaičius	Standartinis: 27,8 : 1
Sistemų talpa		
Degalų bakas		518 l (137 JAV galonai)
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio („Diesel exhaust fluid“, DEF) bako talpa		49 l (13 JAV galonų)
Aušinimo skystis		30 l (7,9 JAV galono)
Hidraulinis rezervuaras		60 l (15,8 JAV galono)

1. Didžiausias greitis važiuojant varikliu į priekį (kelyje) skiriasi priklausomai nuo regiono ir jame galiojančių įstatymų. Regionai su apribojimais: Jungtinė Karalystė (32 km/h), Prancūzija (25 km/h).

PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.1 M1170NT5 (tęsinys)

Pjaunamosios pavara		
Dalgis / diskas	Siurblys	Stūmoklinis, 53 cm ³ (3,23 in ³)
	Didžiausias slėgis	37 921 kPa (5 500 psi)
	Srautas	151,4 l/min (40 g/min)
Lenktuvai	Siurblys	Krumpliaratinis, 25,2 cm ³ (1,54 in ³)
	Didžiausias slėgis	23 994 kPa (3 480 psi)
	Srautas	75,7 l/min (20 g/min)
Transporteris	Siurblys	Krumpliaratinis, 19,3 cm ³ (1,18 in ³)
	Didžiausias slėgis	23 994 kPa (3 480 psi)
	Srautas	53 l/min (14 g/min)
Pakabos / ventiliatoriaus pavara		
Siurblys		Stūmoklinis, 60 cm ³ (3,66 in ³)
Didžiausias slėgis		22 063 kPa (3 200 psi)
Srautas		0–170,3 l/min (45 g/min)
Pjaunamosios pakėlimo / pakreipimo cilindrai		
Tipas		Dvipusio veikimo hidrauliniai cilindrai
Didžiausia keliamoji galia		3 810 kg (8400 lb)
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas		
Reguliavimas		Visiškai reguliuojamas kabinoje
Automatika		3 paviršiaus kopijavimo nuostatų atmintis (transporterio platformos poslinkio padėtys)
Papildoma įranga		Išorinė pakeliančioji spyruoklė (ne daugiau kaip 2 vienoje pusėje)
Aukščiausios klasės kabina		
Pakaba		4 taškų, spyruoklinė / amortizacinė
Matmenys	Plotis	1 767 mm (69,6 in)
	Gylis	1 735 mm (68,3 in)
	Aukštis	1 690 mm (66,5 in)
Sėdynė	Operatoriaus	Odinė, reguliuojama pneumatinė pakaba, saugos diržas, šildymas / vėsinimas, šoninė izoliacija, reguliuojama priekinė pagalvėlė
	Mokymo	Odinė, sulankstoma, montuojama prie kabinos, saugos diržas
Priekinio stiklo valytuvai	Priekinis	990 mm (39 in) mentelė, su plautuvu
	Galinis	560 mm (22 in) berėmė mentelė, su plautuvu
Šildytuvai		11,10 kW (37 900 Btu/h)
Oro kondicionavimas		8,73 kW (29 800 Btu/h)
Elektros lizdai	12 V, nuolatinė srovė	6
	USB	2
Radijas		AM / FM / DVD / USB / „Bluetooth“ radijas, antena, mikrofonas ir du gamykloje sumontuoti garsiakalbiai
Veidrodėliai		Du elektriniai išorėje (naudojami dirbant lauke), du reguliuojami rankiniu būdu (naudojami transportavimo režimu)

PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.1 M1170NT5 (tęsinys)

Apsaugos nuo saulės		Priekyje ir gale
Sistemos stebėjimas		
Ekranas		179 mm (7 in) LCD ekranas
Greičiai		Važiavimo (mph arba km/h), variklio (aps./min.), dalgio (takt./min.), lenktuvų (aps./min. arba mph/km/h), konvejeris (aps./min. arba mph/km/h), aušinimo ventiliatorius (aps./min.)
Slėgis		Dalgio arba disko (psi arba MPa), lenktuvų (psi arba MPa), konvejerio (psi arba MPa), pūstuvo (psi arba MPa)
Pjaunamosios padėtis	Platforma	Aukštis, pasvirimo kampas, paviršiaus kopijavimas
	Lenktuvai	Aukštis, pastūmimas pirmyn / atgal
Variklio parametrai		Degalų sąnaudos, apkrova
Padangų variantai		
Važiavimo (siauro transportavimo)	Juostinės	540-65R30
Ratukas	Su pakaba	16.5 L–16.1 su atskira pakaba

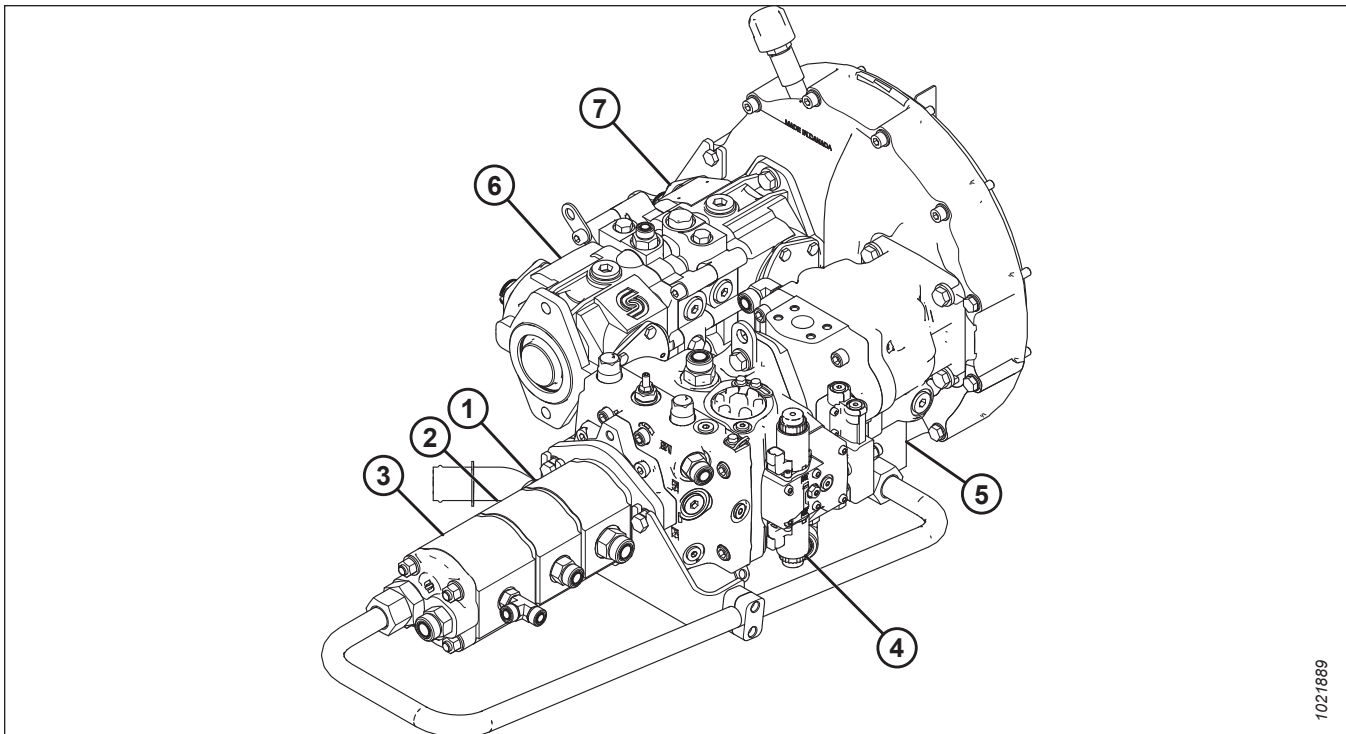
PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.1 M1170NT5 (tęsinys)

Rėmas ir struktūra		
Matmenys		Žr. 2.3 Pradalginės javapjovės matmenys, p. 37
Nuo rėmo iki žemės (pasėlių prošvaisa)		1 160 mm (45,7 in)
Didžiausias balansyrinės sijos plotis		3 856 mm (151,8 in) su 3422 mm
Svoris ²	Bazinė komplektacija	5 942 kg (13 100 lb).
	Didžiausia bendroji transporto priemonės masė (BTPM)	10 660 kg (23 500 lb)
	Didžiausia bendroji transporto priemonės junginio masė (BTPJM)	11 794 kg (26 000 lb)
Pjaunamosios suderinamumas	Juostinė	D1XL serija – iki 10,7 m (35 ft)
		D1X serija – iki 10,7 m (35 ft)
	Rotacinė	R1 serija
	Sraiginė	A40DX ³

2. Svoriai nurodyti be papildomos įrangos.
3. Formavimo gaubtas nesuderinamas su siaura transportavimo sistema.

pav. 2.1: Siurblio orientacija



1021889

1 – lenktuvų ir (arba) sraigės pavaros siurblys

3 – 4, 5, 6 ir 7 siurblių tiekimo slėgio siurblys

5 – ventiliatoriaus pavaros ir kėlimo funkcijos (atvirojo ciklo sistema)

7 – traukos pavaros tandeminis siurblys (dešinysis ratas)

2 – transporterio pavaros arba dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) pavaros papildoma įranga⁴

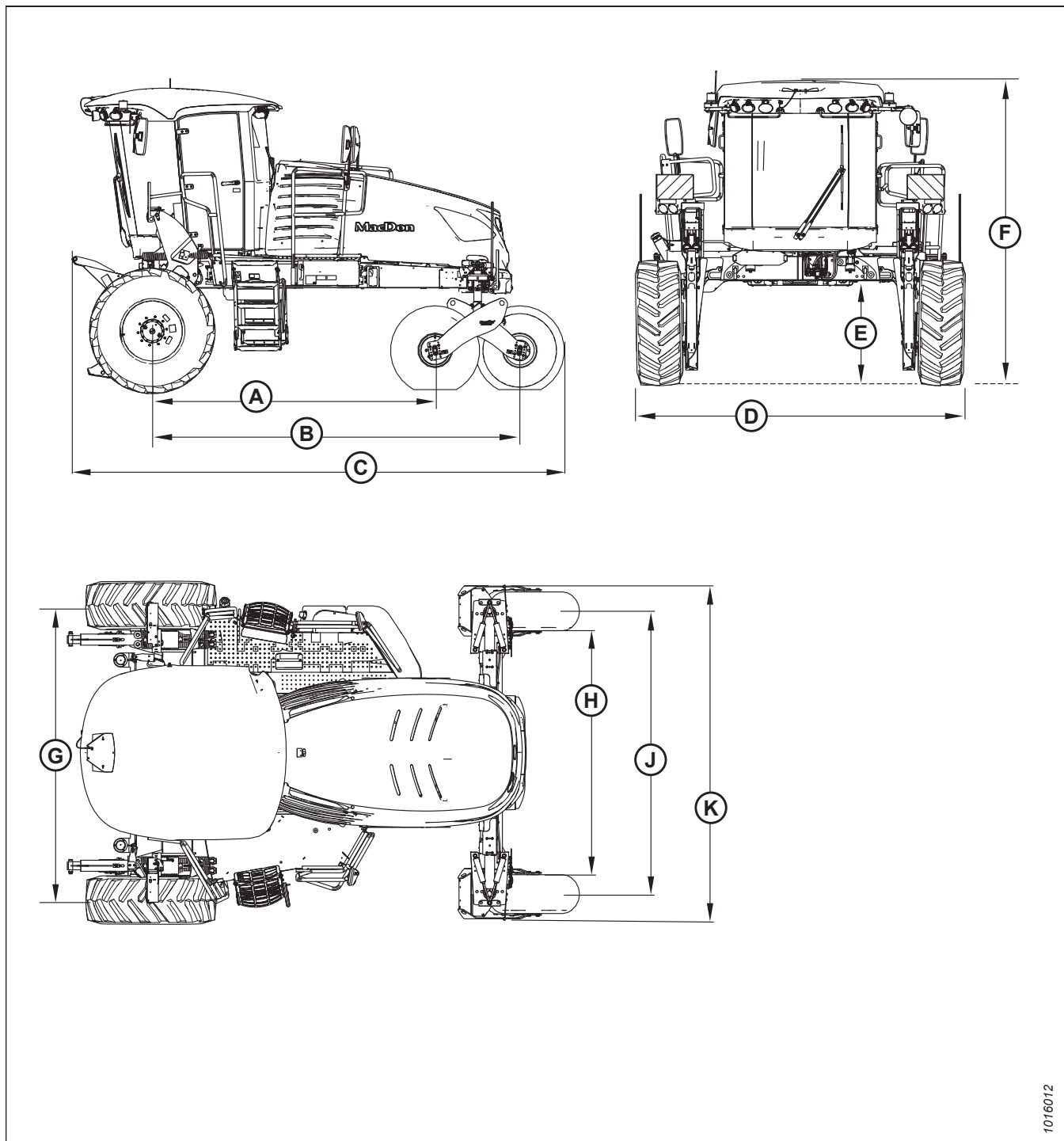
4 – dalgio / disko pavara (uždarojo ciklo sistema)

6 – traukos pavaros tandeminis siurblys (kairysis ratas)

4. DPFP funkcija naudojama tik su sraigine arba diskine pjaunamąja.

2.3 Pradalginės javapjovės matmenys

Transportuojant pradalginę javapjovę, kartais svarbu žinoti jos išorės matmenis.

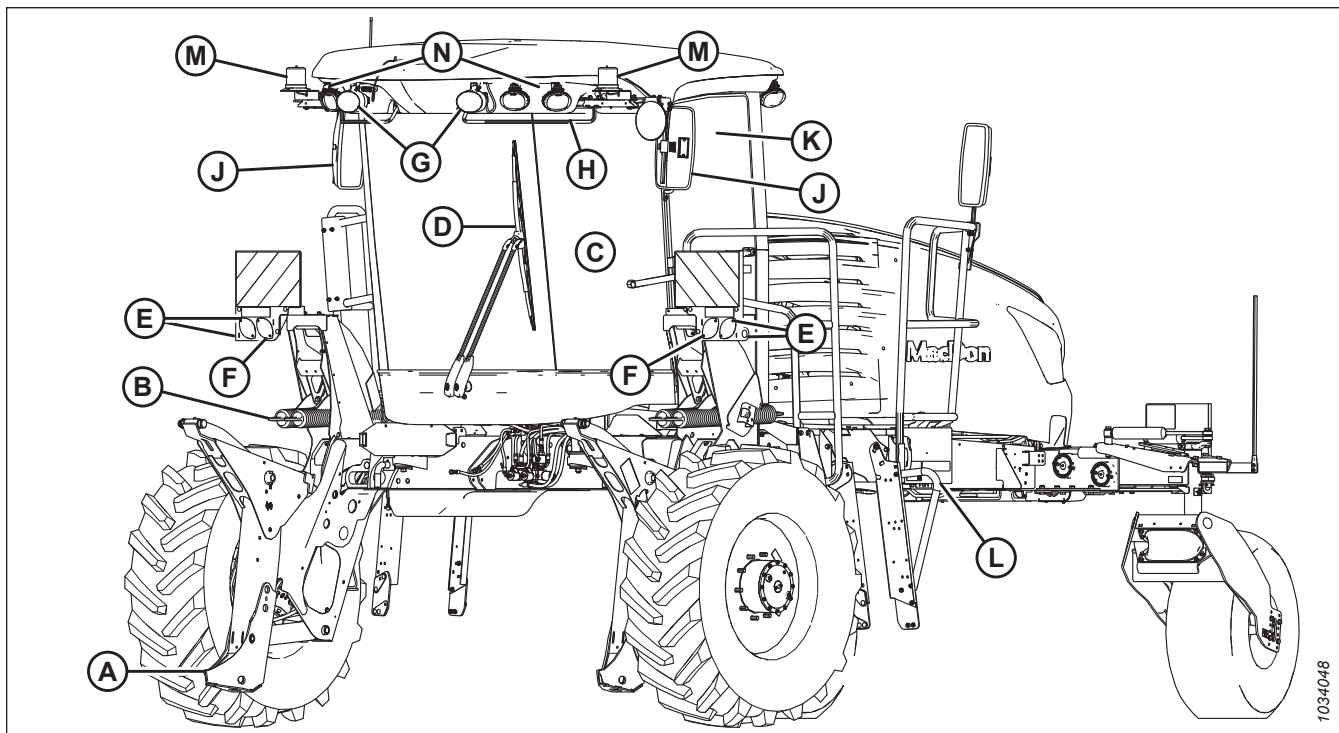


pav. 2.2: Pradalginės javapjovės matmenys

Lauke	Kelyje	Lauke	Kelyje	Lauke	Kelyje
-	A – 3 300 mm (130 in)	B – 4 290 mm (168 7/8 in)	-	C – 5 752 mm (226 7/16 in)	C – 5 140 mm (202 3/8 in)
D – 3 834 mm (150 15/16 in)	D – 3 489 mm (137 23/64 in)	E – 1 150 mm (45 9/32 in)	-	F – 3 480 mm (137 1/32 in)	-
G – 3 294 mm (129 11/16 in)	G – 2 934 mm (115 1/2 in)	H – 3 412 mm (134 1/3 in)	H – 2 170 mm (85 7/16 in)	J – 3 846 mm (151 7/16 in) (maks.)	-
K – 4 403 mm (173 11/32 in)	K – 3 162 mm (124 1/2 in)	-	-	-	-

2.4 Komponentų vietos

Pradalinės javapjovės techninės priežiūros darbus atliksite lengviau, jei žinosite, kur yra pagrindiniai komponentai.



pav. 2.3: Vaizdas iš kabinos priekio

A – pjaunamosios kėlimo koja
 D – priekinio stiklo valytuvas
 G – lauko / kelio žibintai
 K – durys
 N – prožektoriniai žibintai, 4 vnt.

B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės
 E – posūkio signalai / avariniai žibintai
 H – ranktūriai
 L – techninės priežiūros platforma

C – operatoriaus darbo vieta
 F – galiniai žibintai, kai važiuojama varikliu į priekį
 J – veidrodėliai
 M – švyturėliai

1034048

Skyrius 3: Operatoriaus darbo vieta

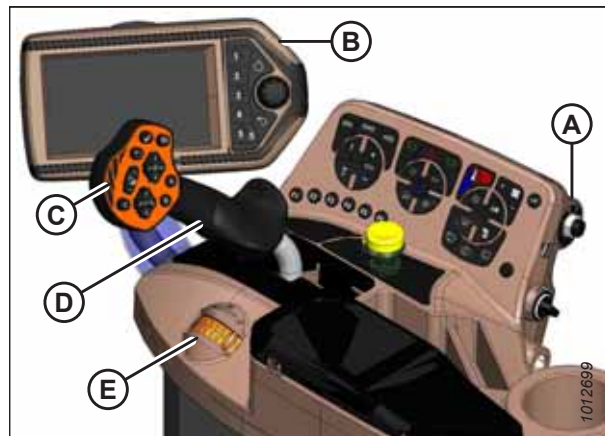
Operatoriaus darbo vieta skirta pradalginei javapjovei valdyti važiuojant kabina į priekį (darbo režimas) arba varikliu į priekį (transportavimo režimas). Operatoriaus darbo vieta, kurią sudaro sėdynė, valdymo pultas ir vairo kolonėlė, pasisuka 180° kampu, kad operatorius galėtų pasiekti pradalginės javapjovės valdymo įtaisus ir matuoklius, nepriklausomai nuo važiavimo krypties.

3.1 Valdymo pultas

Valdymo pultą sudaro valdikliai, skirti pradalginei javapjovei valdyti, ir operatoriaus patogumo prietaisai.

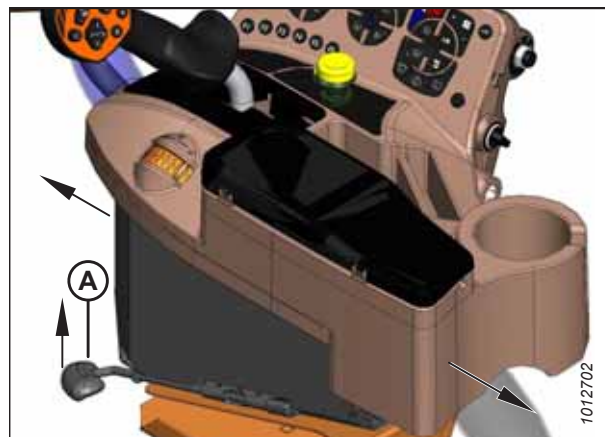
Valdymo pulto padėtį galima reguliuoti pagal operatoriaus poreikius. Valdomos pulto dalys:

- uždegimo jungiklis (A);
- pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekranas (B);
- pjaunamosios valdikliai (C);
- važiavimo greičio svirtis (VGS) (D);
- droselis (E).



pav. 3.1: Valdymo pultas

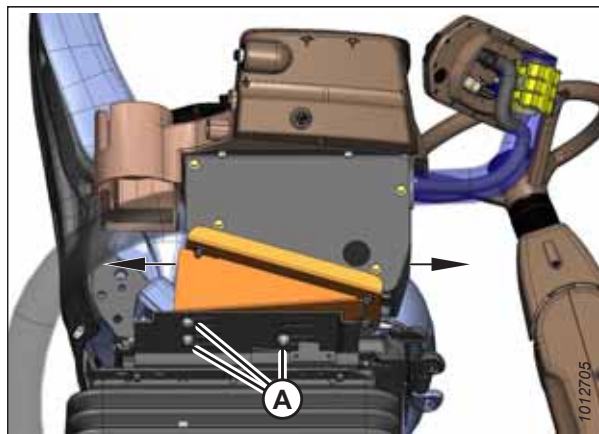
1. Pastūmimą pirmyn ir atgal bei aukštį reguliuokite, kaip nurodyta toliau.
 - a. Patraukite svirtį (A) ir pastumkite valdymo pultą į priekį arba atgal į norimą padėtį.
 - b. Atleiskite svirtį, kad užrakintumėte valdymo pultą.



pav. 3.2: Valdymo pulto pastūmimo pirmyn ir atgal / aukščio reguliavimas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

2. Pastūmimą pirmyn ir atgal reguliuokite tik taip, kaip nurodyta toliau.
 - a. Atlaisvinkite po valdymo pultu esančias veržles (A).
 - b. Perkelkite valdymo pultą į norimą padėtį.
 - c. Priveržkite veržles (A).



pav. 3.3: Valdymo pulto pastūmimas pirmyn ir atgal

3.2 Operatoriaus aptikimo sistema

Operatoriaus aptikimo sistema – tai saugos funkcija, kuri išjungia pasirinktas sistemas arba įjungia garsinį signalą, kai operatorius nesėdi operatoriaus sėdynėje.

Išjungiamos toliau išvardytos sistemos.

- Pjaunamosios pavara; žr. [3.2.1 Pjaunamosios pavara, p. 43](#)
- Variklis ir transmisija, žr. [3.2.2 Variklis ir transmisija, p. 43](#)

3.2.1 Pjaunamosios pavara

Pjaunamoji hidrauliškai varoma pradalginės jėgų jėgų.

- Norint įjungti pjaunamosios pavarą, operatorius turi sėdėti sėdynėje.
- Operatoriui palikus sėdynę, galios tiekimas į pjaunamosios pavarą palaikomas 5 sekundes, o tada pjaunamoji išjungiamas.
- Automatiškai išsijungus pjaunamajai, norint vėl ją įjungti reikia perjungti PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį į IŠJUNGIMO padėtį, o tada vėl į ĮJUNGIMO padėtį.

3.2.2 Variklis ir transmisija

Pradalginę jėgų jėgų varo dyzelinis variklis. Transmisija naudoja variklio tiekiamą galią pradalginei jėgų jėgų judinti.

- Variklis **NEBUS PALEISTAS**, kai įjungtas PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis.
- Variklis išsijungia, kai pradalginė jėgų jėgų važiuoja 8 km/h (5 mph) ar mažesniu greičiu ir operatorius palieka sėdynę, o transmisija nėra užblokuota NEUTRALIOJE padėtyje. Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) bus rodoma NO OPERATOR DETECTED (neaptiktas operatorius) bei ENGINE SHUT DOWN 5...4...3...2...1...0 (variklis bus išjungtas už 5...4...3...2...1...0) ir bus suaktyvintas pastovus garsinis signalas. Pasiekus 0, variklis išsijungia.
- Jei pradalginė jėgų jėgų juda greičiau nei 8 km/h (5 mph) ir operatorius palieka sėdynę, po 2 sekundžių įsijungia garsinis signalas ir PNS ekrane parodoma NO OPERATOR (nėra operatoriaus).
- Jei sėdynė yra tarp važiavimo kabina į priekį ir važiavimo varikliu į priekį padėčių, variklis išjungiamas, kai pavarų dėžė neužfiksuota NEUTRALIOJE padėtyje. PNS ekrane bus rodoma LOCK SEAT BASE (užfiksuokite sėdynės pagrindą), kol sėdynės pagrindas bus užfiksuotas.

3.3 Operatoriaus sėdynės reguliavimas

Operatoriaus sėdynę galima įvairiai reguliuoti, kad būtų patogiau dirbti.

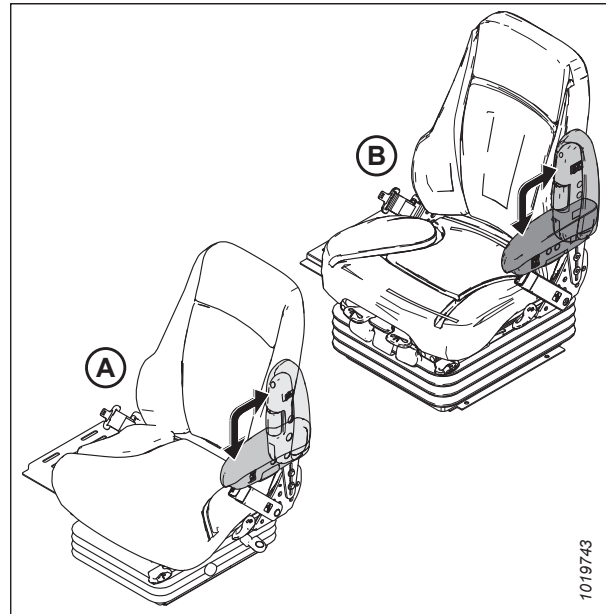
Toliau pateikiamas kiekvienos reguliuojamos dalies aprašymas ir vieta. Kai kurios sėdynių funkcijos galimos tik pasirinkus aukščiausios klasės kabiną.

3.3.1 Porankis

Standartinės ir aukščiausios klasės sėdynės turi vieną porankį.

Pakelkite porankį, kad galėtumėte lengviau pasiekti sėdynę.

Prisėgę saugos diržą nuleiskite porankį.



pav. 3.4: Operatoriaus sėdynės porankis

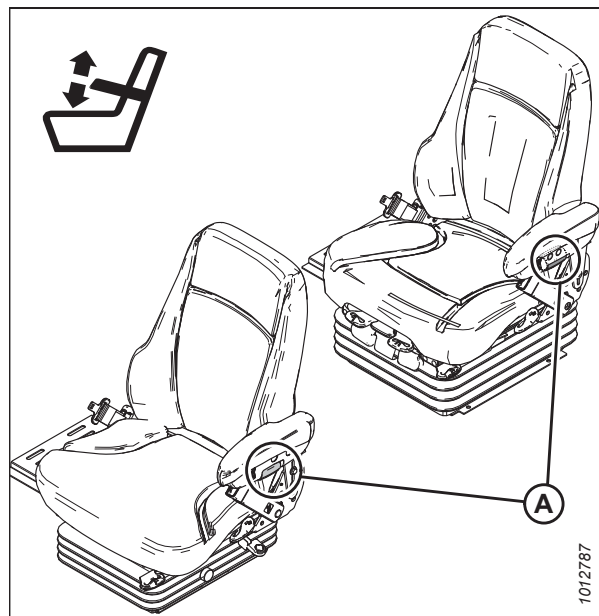
A – standartinė sėdynė

B – aukščiausios klasės sėdynė

3.3.2 Porankio pakreipimo kampas

Naudodamiesi ant porankio esančiais valdikliais reguliuokite porankio pakreipimo kampą.

- Pasukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte porankio pakreipimo kampą.
- Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte porankio pakreipimo kampą .

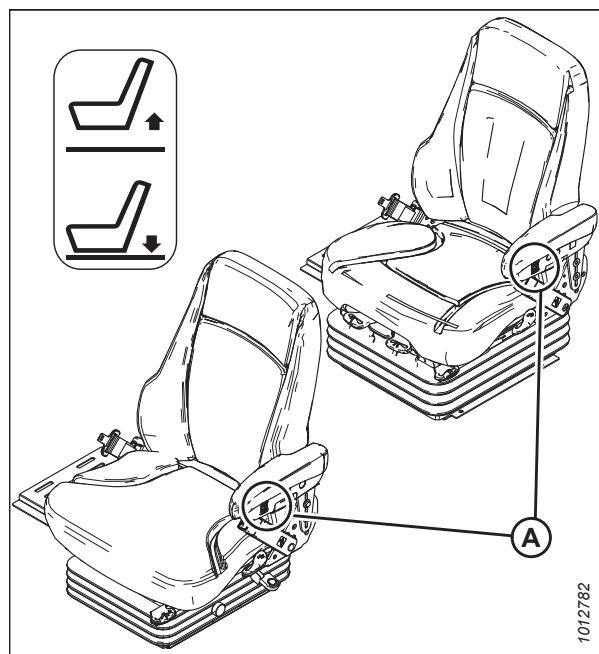


pav. 3.5: Operatoriaus sėdynės porankio pakreipimo kampo valdikliai

3.3.3 Pakaba ir aukštis

Sėdynės šone esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės pakabos aukštį ir standumą.

- Paspauskite viršutinį jungiklį (A), kad padidintumėte sėdynės standumą ir aukštį.
- Paspauskite apatinį jungiklį (A), kad sumažintumėte sėdynės standumą ir aukštį.



pav. 3.6: Operatoriaus sėdynės pakabos ir aukščio valdikliai

3.3.4 Slinkimas pirmyn ir atgal

Sėdynės šone esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės poslinkį pirmyn ir atgal.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Sėdynę pastumkite į priekį arba atgal.
3. Atleiskite svirtį (A).

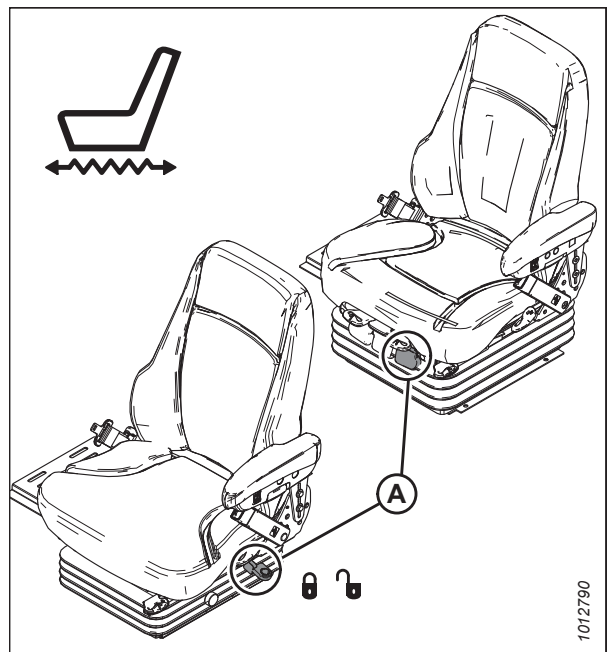


pav. 3.7: Operatoriaus sėdynės slinkimo pirmyn ir atgal valdikliai

3.3.5 Slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdiklis

Naudodamiesi sėdynės valdikliais užfiksuokite sėdynės slinkimo pirmyn ir atgal izoliatorių.

- Paspauskite svirtį (A) žemyn, kad užfiksuotumėte
- Patraukite svirtį (A) aukštyn, kad atrakintumėte

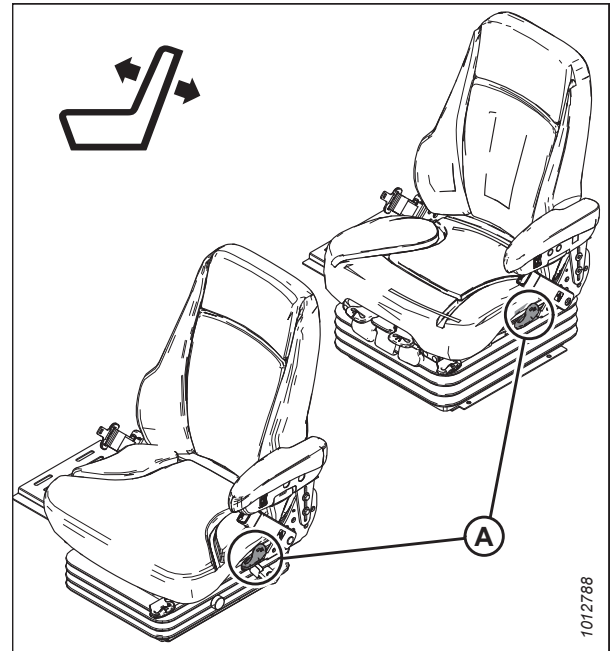


pav. 3.8: Operatoriaus sėdynės slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdikliai

3.3.6 Pakreipimas

Sėdynės pokrypį reguliuokite sėdynės šone esančiais valdikliais.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Nustatykite sėdynės atlošą į jums tinkamą padėtį.
3. Atleiskite svirtį (A).

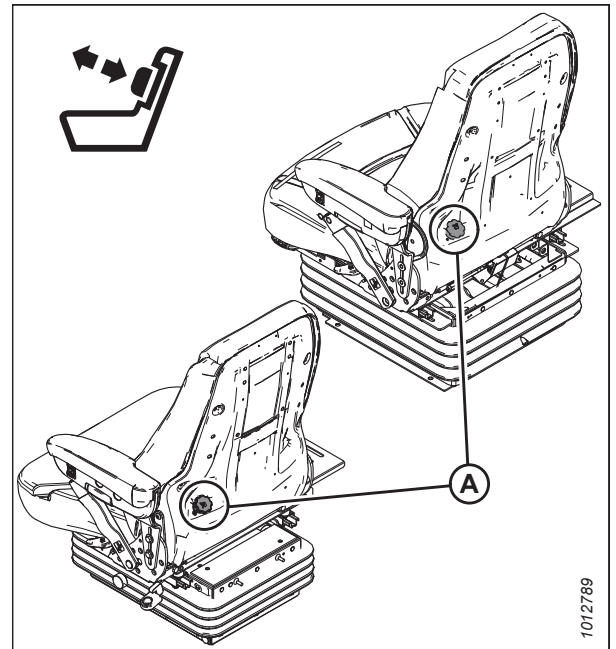


pav. 3.9: Operatoriaus sėdynės pakreipimo valdikliai

3.3.7 Juosmens atrama

Sėdynės galinėje dalyje esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės atlošo standumą.

- Pasukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte juosmens atramos standumą.
- Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte juosmens atramos standumą.

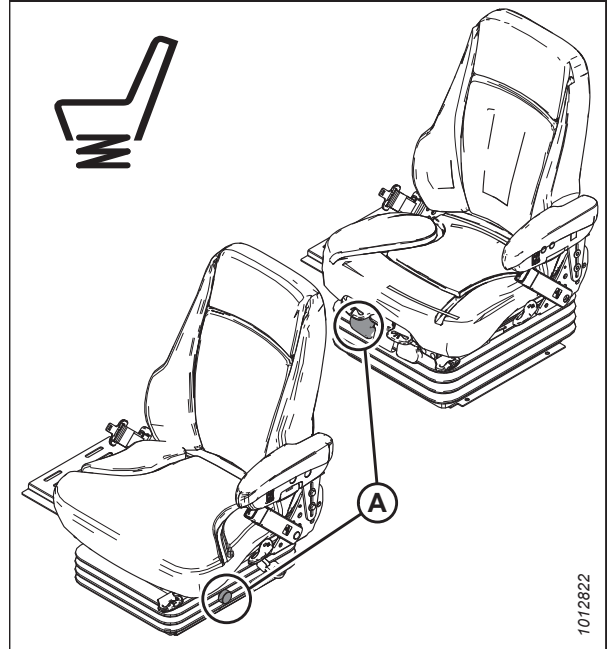


pav. 3.10: Operatoriaus sėdynės juosmens atramos valdikliai

3.3.8 Vertikalusis amortizatorius

Naudodamiesi ant sėdynės esančiais valdikliais sureguliuokite sėdynės vertikaliosios pakabos amortizavimą.

- Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte vertikaliojo amortizatoriaus standumą.
- Pasukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte vertikaliojo amortizatoriaus standumą.

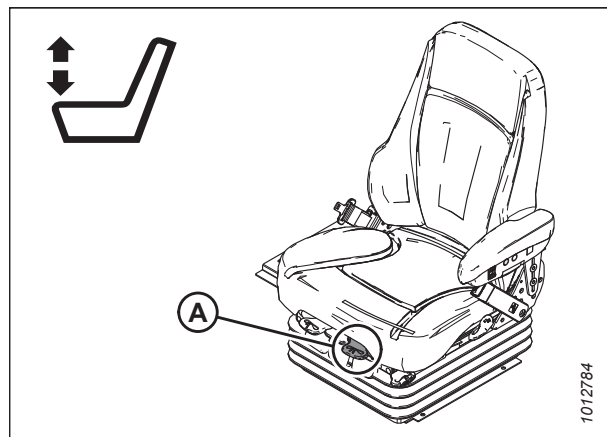


pav. 3.11: Operatoriaus sėdynės vertikaliojo amortizatoriaus valdikliai

3.3.9 Pagalvėlės pakreipimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Sėdynės priekyje esančiais valdikliais reguliuokite aukščiausios klasės sėdynės pagalvėlės pakreipimą.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Pakreipkite sėdynės pagalvėlę aukštyn arba žemyn.
3. Atleiskite svirtį (A).

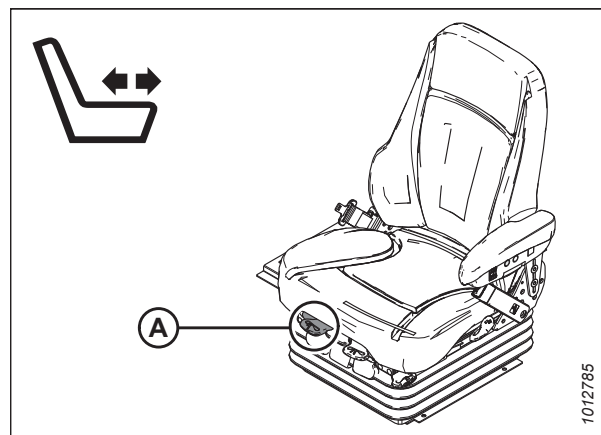


pav. 3.12: Aukščiausios klasės sėdynės pagalvėlės pakreipimo valdikliai

3.3.10 Pagalvėlės ištiesimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Sėdynės priekyje esančiais valdikliais reguliuokite sėdynės pagalvėlės poslinkį pirmyn ir atgal.

1. Pakelkite svirtį (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte.
2. Pagalvėlę pastumkite į priekį arba atgal.
3. Atleiskite svirtį (A).

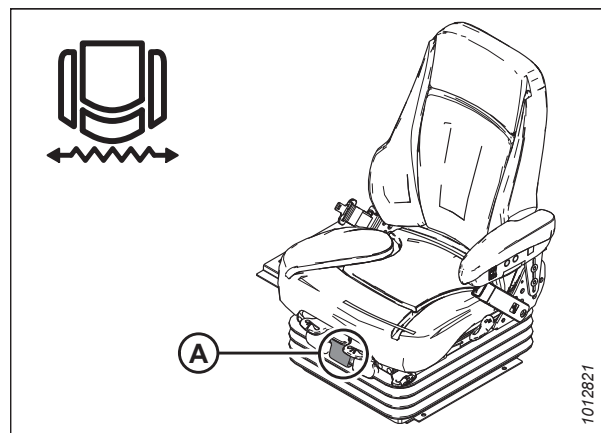


pav. 3.13: Aukščiausios klasės sėdynės pagalvėlės ištiesimo valdikliai

3.3.11 Šoninio izoliavimo blokuotė – tik aukščiausios klasės kabinoje

Šoninio izoliavimo blokuotę reguliuokite sėdynės priekyje esančiais valdikliais.

Naudokite valdikius (A), norėdami užrakinti arba atrakinti aukščiausios klasės sėdynės šoninio izoliavimo blokuotę.



pav. 3.14: Aukščiausios klasės sėdynės šoninio izoliavimo valdikliai

3.3.12 Šildymas / vėsinimas – tik aukščiausios klasės kabinoje

Naudodami sėdynės šone esančius valdikius reguliuokite aukščiausios klasės operatoriaus sėdynės šildymą / vėsinimą.



ĮSPĖJIMAS

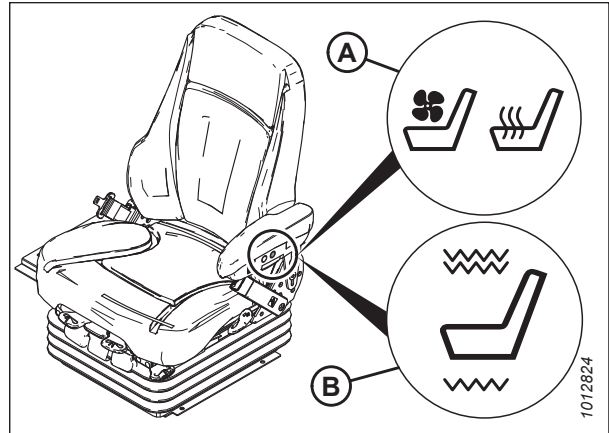
- **NENAUDOKITE** sėdynių šildymo ar vėsinimo sistemos, jei jūsų gebėjimas jausti temperatūrą yra susilpnėjęs, prastai jaučiate skausmą arba jūsų oda jautri. Yra tikimybė, kad kai kurie žmonės naudodamiesi sistema gali patirti karščio sukeltų nudegimų arba pernelyg didelį atšalimą.
- **NEDĖKITE** ant sėdynės jokių karštų ar šaltų izoliuojančių daiktų, pvz., antklodės ar pagalvėlės. Dėl šių daiktų sėdynės šildymo arba aušinimo sistema gali perkaisti ir dėl karščio ant sėdynės sėdintis asmuo gali nudegti, taip pat gali būti sugadinta pati sėdynė.

Sėdynės šildymo / aušinimo jungiklis (A)

- Paspauskite jungiklį į priekį, kad įjungtumėte VĖSINIMĄ
- Paspauskite jungiklį atgal, kad įjungtumėte ŠILDYMĄ

Šildymo / vėsinimo aukšto ir žemo lygio / išjungimo jungiklis (B)

- Paspauskite jungiklį į viršų, kad nustatytumėte AUKŠTĄ lygį
- Paspauskite jungiklį žemyn, kad nustatytumėte ŽEMĄ lygį
- Nustatykite jungiklį centre, kad IŠJUNGTUMĖTE



pav. 3.15: Aukščiausios klasės sėdynės šildymo ir vėsinimo valdikliai

3.4 Mokymo sėdynė

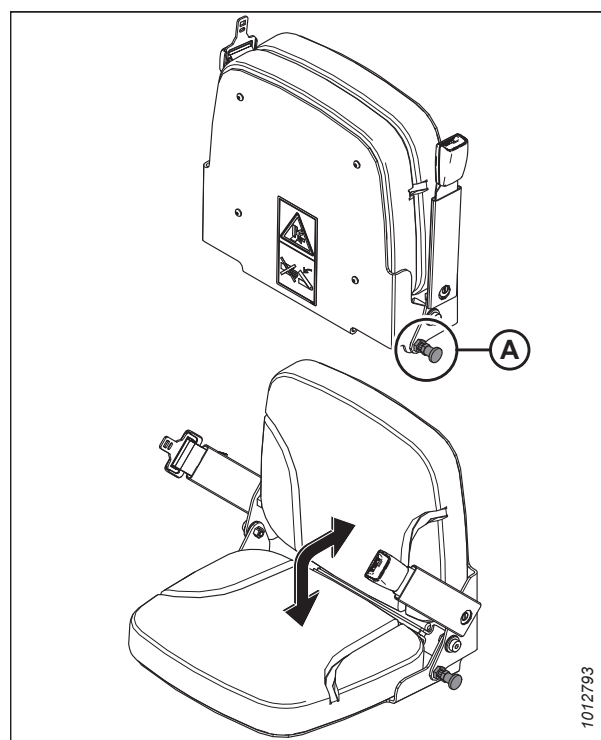
Kabinoje yra sulankstomoji prie sienos tvirtinama mokymo sėdynė (su saugos diržu).

ĮSPĖJIMAS

- Mokymo sėdynė skirta patyrusiam mašinos operatoriui, kad jis galėtų išmokyti naują operatorių naudotis mašina.
- Niekada nenaudokite mokymo sėdynės, kai pradalgine jėgą važiuojate varikliu į priekį.
- Mokymo sėdynė NESKIRTA naudoti kaip keleivio sėdynė ar vaikams vežti. Dirbdami su mašina ar važiuodami kaip instruktorius, naudokite saugos diržą.
- Saugokite, kad ant mašinos daugiau niekas nevažiuotų.

Nebenaudojamą mokymo sėdynę pakelkite ir užfiksuokite fikساتoriumi (A).

Norėdami nuleisti mokymo sėdynę, patraukite fikساتorių (A) ir nuleiskite sėdynę.



pav. 3.16: Mokymo sėdynė

3.5 Saugos diržai

Pradalginės javapjovės operatoriaus sėdynė ir mokymo sėdynė turi sumontuotus saugos diržus.

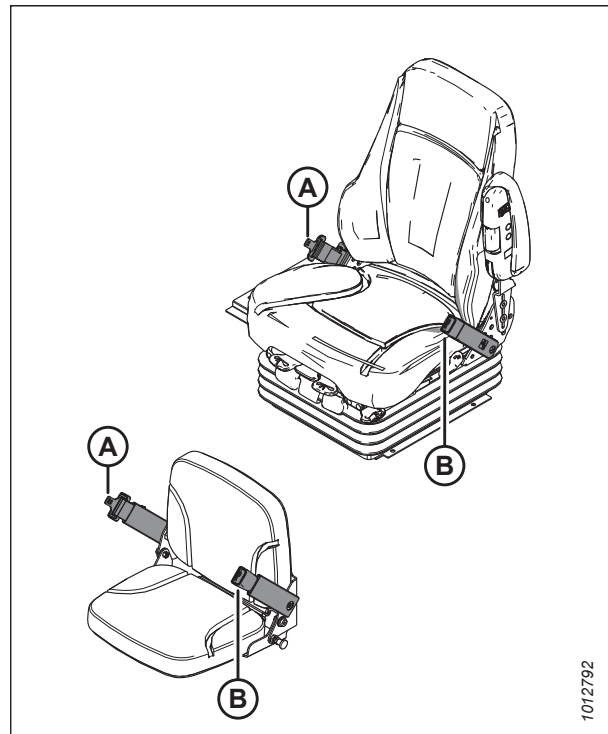
⚠ ĮSPĖJIMAS

Tinkamai naudojami ir prižiūrimi saugos diržai gali padėti užtikrinti jūsų saugumą.

- Prieš užvesdami variklį užsisekite saugos diržą ir įsitikinkite, kad mokymo sėdynėje sėdintis keleivis tinkamai prisisegė saugos diržą.
- Niekada nesegėkite saugos diržo laisvai ir įtempkite diržo sistemą. Niekada nesegėkite susukto ar tarp sėdynės konstrukcijos elementų suspausto diržo.

Saugos diržo užsegimas

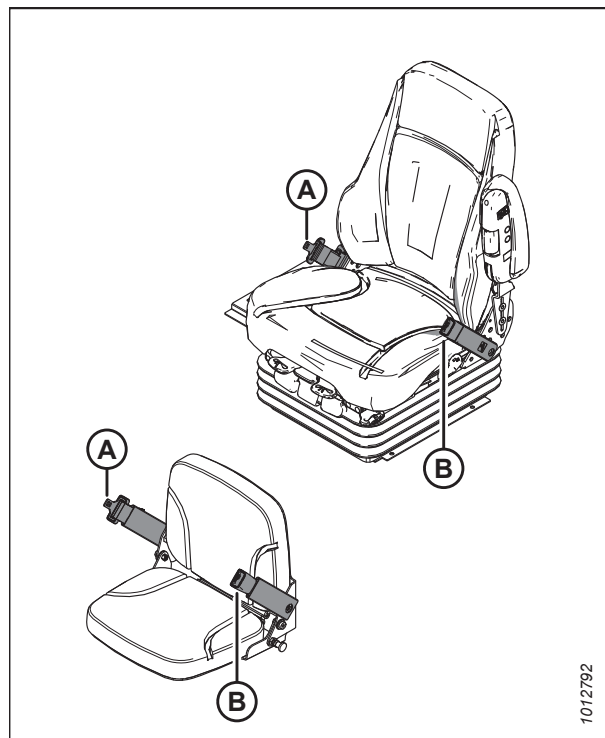
1. Ištraukite diržą su metaline ąsele (A), esantį dešinėje sėdynės pusėje, ir perjuoskite juo visą kūną.
2. Įstumkite metalinę ąselę (A) į sagtį (B), kol ji užsifiksuos.
3. Pakoreguokite diržo padėtį, kad jis būtų kuo žemiau ant kūno.



pav. 3.17: Saugos diržas

Saugos diržo atsegimas

1. Paspauskite sagties (B) gale esantį raudoną mygtuką.
2. Atskirkite sagtį (B) nuo metalinės ąselės (A).



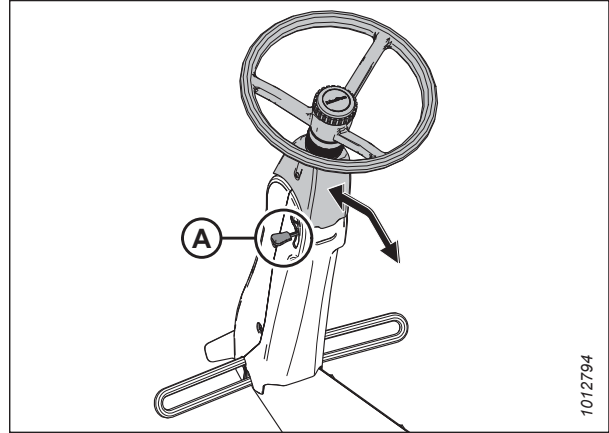
pav. 3.18: Saugos diržas

3.6 Vairo kolonėlės ir vairaračio reguliavimas

Vairo kolonėlė ir vairaratis reguliuojami, kad operatoriui būtų patogiau ir kad jis galėtų lengviau įlipti ir išlipti iš vairuotojo sėdynės.

Vairo kolonėlės reguliavimas

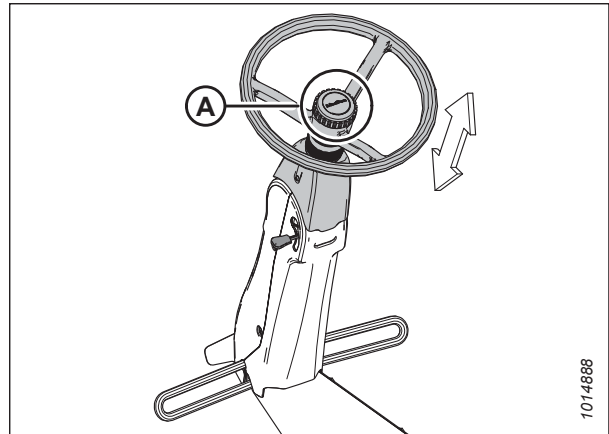
1. Laikydami vairą, pakelkite rankeną (A) ir pastumkite vairo kolonėlę į priekį arba atgal, kad nustatytumėte norimą padėtį.
2. Atleiskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte vairo kolonėlę.



pav. 3.19: Vairo kolonėlė

Vairaračio reguliavimas

1. Laikydami vairarati, pasukite centrinį dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę ir pastumkite vairarati aukštyn arba žemyn į norimą padėtį.
2. Pasukite centrinį dangtelį pagal laikrodžio rodyklę (A), kad užfiksuotumėte vairarati.



pav. 3.20: Vairaratis

3.7 Apšvietimas

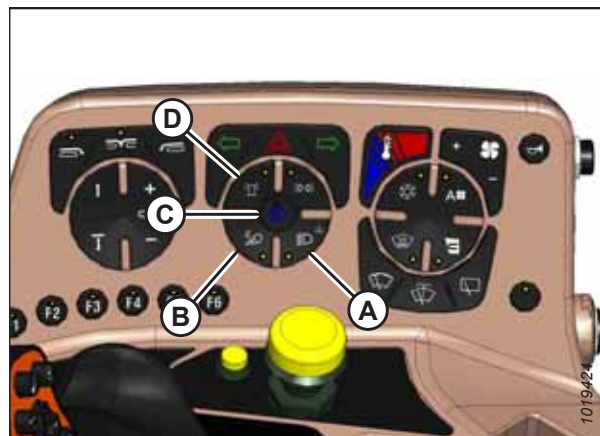
Lauko ir kelio žibintų jungikliai yra operatoriaus pulte.

Operatoriaus darbo vietos padėtis (kabina į priekį arba varikliu į priekį) automatiškai lemia, kurie žibintai bus suaktyvinti pasirinkus apšvietimo režimą.

PASTABA:

Kai važiuojama varikliu į priekį, lauko žibintai (B) **NEĮSIJUNGIA**.

Įjungus jungiklį, ant jo esantis šviesos diodas ima šviesti geltonai. Tolimųjų šviesų žibintų jungiklis turi mėlyną šviesos diodą, kuris šviečia, kai jungiklis įjungtas.



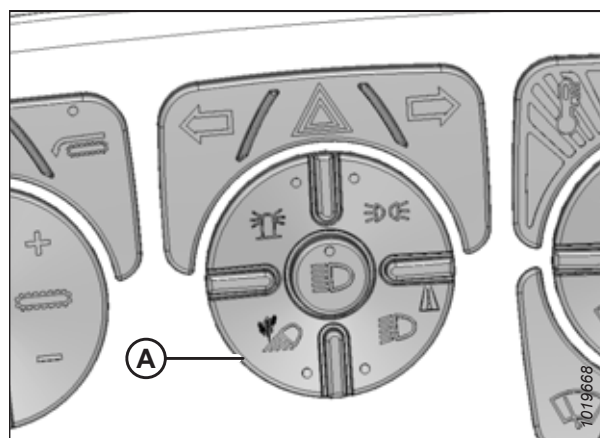
pav. 3.21: Žibintų jungikliai

A – kelio žibintai B – lauko žibintai
C – artimųjų arba tolimųjų šviesų žibintai D – švyturėliai

3.7.1 Apšvietimas važiuojant kabina į priekį – laukas

Dirbant lauke tamsiu paros metu, pjaunamoji ir laukas apšviečiami žibintais.

Kai paspaustas LAUKO ŽIBINTŲ mygtukas (A) ir operatoriaus vieta užfiksuota ir naudojama kabinos į priekį režimu, šviečia toliau išvardyti žibintai.



pav. 3.22: Lauko žibintų mygtukas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

- Važiavimo kabina į priekį kelio žibintai (A) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Važiavimo varikliu į priekį kelio žibintai (B) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Vidiniai darbiniai žibintai (C)
- Išoriniai darbiniai žibintai (D)

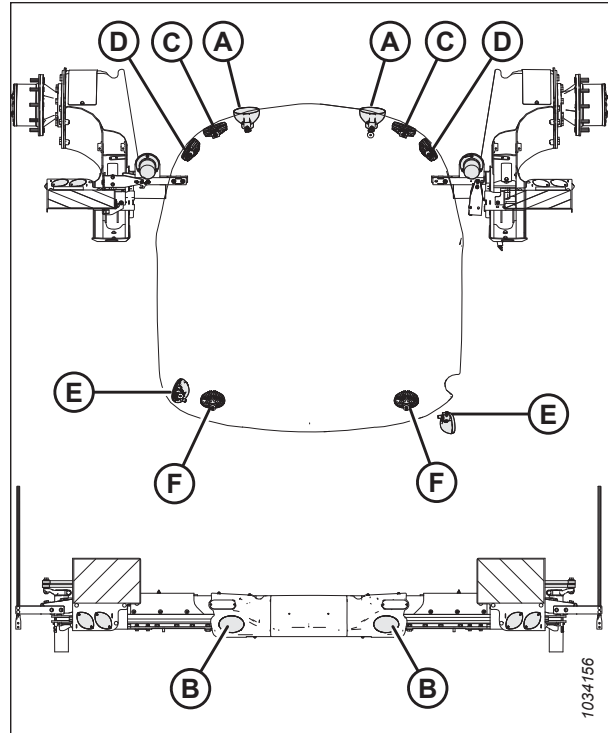
PASTABA:

Darbiniai žibintai (D) taip pat įsijungia, kai įjungiamos tolimosios šviesos važiuojant kabina į priekį.

- Galiniai stogo darbiniai žibintai (E)
- Galiniai pradalgės žibintai (F)

PASTABA:

Dėl reguliavimo procedūrų žr. *Priekinių žibintų reguliavimas – kabina į priekį*, p. 351.



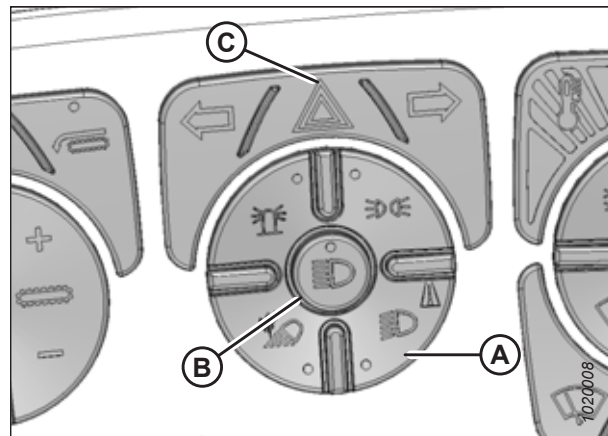
pav. 3.23: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

3.7.2 Apšvietimas važiuojant kabina į priekį – kelias

Važiuojant iš lauko, kelio žibintais apšviečiamas plotas priešais pradalginę javapjovę.

Kai pasirinktas KELIO ŽIBINTŲ mygtukas (A) ir operatoriaus darbo vieta užfiksuota ir naudojama kabinos į priekį režimu, veikia toliau išvardyti žibintai.

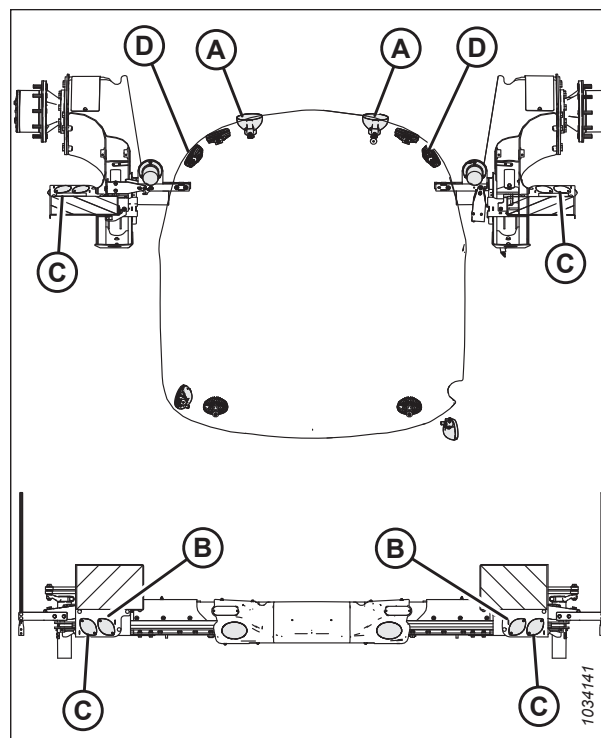
- Norėdami perjungti artimąsias ir tolimąsias šviesas, paspauskite TOLIMŲJŲ ŠVIESŲ mygtuką (B)
- Norėdami įjungti avarinius žibintus, paspauskite AVARINIŲ ŽIBINTŲ mygtuką (C)



pav. 3.24: Kelio žibintų mygtukas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

- Priekiniai žibintai (A) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Gabaritiniai žibintai (B)
- Geltoni posūkio signalai / avariniai žibintai (C)
- Darbiniai žibintai (D) įsijungia tik tada, kai įjungiamos tolimosios šviesos važiuojant kabina į priekį



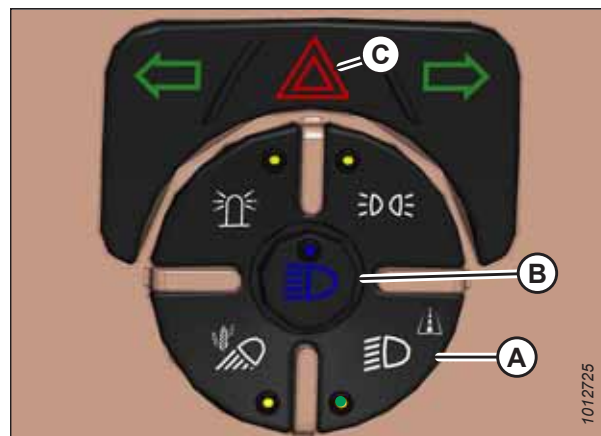
pav. 3.25: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

3.7.3 Apšvietimas važiuojant varikliu į priekį – kelias

Važiuojant iš lauko, kelio žibintais apšviečiamas plotas priešais pradalginę javapjovę.

Kai paspaustas KELIO ŽIBINTŲ mygtukas (A) ir operatoriaus darbo vieta užfiksuota ir naudojama variklio į priekį režimu, veikia toliau išvardyti žibintai.

- Norėdami perjungti artimąsias ir tolimąsias šviesas, paspauskite TOLIMŲJŲ ŠVIESŲ mygtuką (B)
- Norėdami įjungti avarinius žibintus paspauskite AVARINIŲ ŽIBINTŲ mygtuką (C)



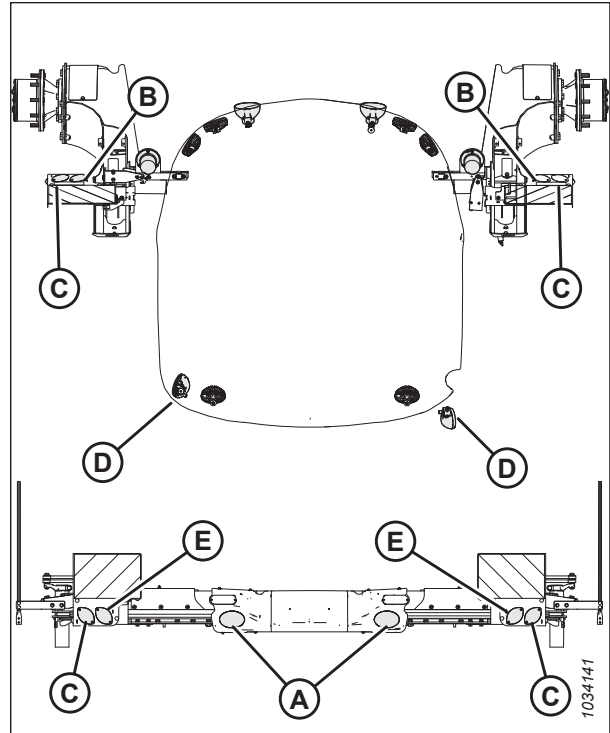
pav. 3.26: Kelio žibintų mygtukas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

- Važiavimo varikliu į priekį priekiniai žibintai (A) su artimosiomis ir tolimosiomis šviesomis
- Raudoni žibintai (B) ant priekinių ir galinių įspėjamųjų ženklų
- Geltoni posūkio signalai ir avariniai žibintai (C) ant priekinių ir galinių įspėjamųjų ženklų
- Darbiniai žibintai (D) įsijungia tik tada, kai važiuojant varikliu į priekį įjungiamos tolimosios šviesos
- Gabaritiniai žibintai (E)

PASTABA:

Norėdami sulygiuoti priekinius žibintus (A), žr. *Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį*, p. 349.



pav. 3.27: Pradalginės javapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

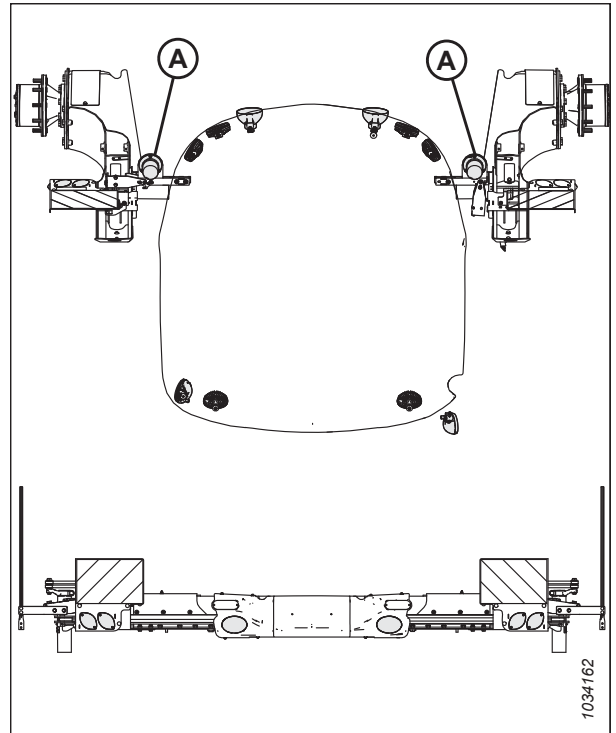
3.7.4 Galiniai žibintai / švyturėliai

Švyturėliai ir galiniai žibintai naudojami keliuose kitiems vairuotojams įspėti.

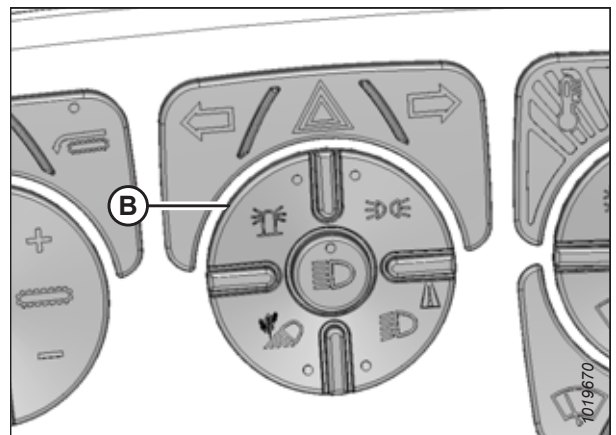
Švyturėliai (A) veikia, kai JUNGTAS DEGIMAS ir paspaustas ŠVYTURĖLIO mygtukas (B).

PASTABA:

Kai kuriose vietovėse įstatymai reikalauja važiuojant keliu naudoti švyturėlius.



pav. 3.28: Pradalginės jāvapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus



pav. 3.29: Švyturėlių mygtukas

3.7.5 Posūkio signalai / avariniai žibintai

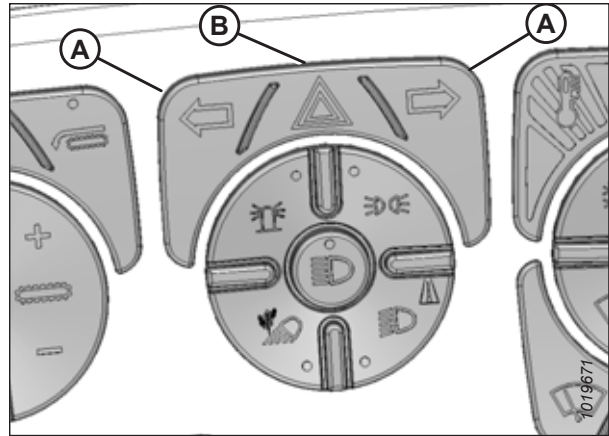
Posūkio signalai ir avariniai žibintai naudojami kelyje, siekiant įspėti kitus vairuotojus.

Jungikliais (A) įjungiami kairysis ir dešinysis posūkio signalai. Dar kartą paspauskite jungiklius, kad išjungtumėte žibintus.

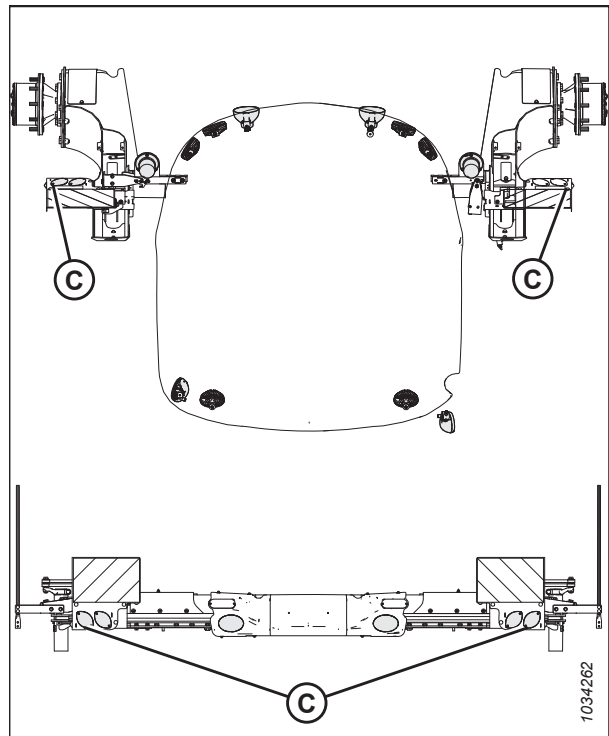
PASTABA:

Posūkių signalus taip pat galima valdyti ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančiais LENKTUVŲ / DISKŲ GREIČIO jungikliais, kai pjaunamoji išjungta.

Jungikliu (B) įjungiami avariniai žibintai. Dar kartą paspauskite jungiklį, kad išjungtumėte žibintus.



pav. 3.30: Posūkio signalų / avarinių žibintų mygtukas



pav. 3.31: Pradalginės jėvapjovės žibintai – vaizdas iš viršaus

3.8 Priekinio stiklo valytuvai

Priekinio stiklo valytuvų valdikliai yra valdymo pulte.

Iliustracijoje pavaizduoti valdymo įtaisai, kai dirbama kabina į priekį.

Mygtuku (A) įjungiamas priekinis (važiuojant kabina į priekį) valytuvas, o mygtuku (B) – galinis valytuvas.

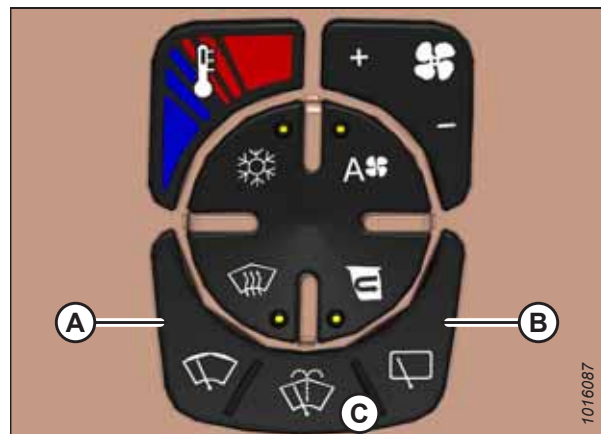
Vienu langų plovimo mygtuku (C) plovimo skystis tiek ant priekinio, tiek ant galinio lango purškiamas, kaip nurodyta toliau.

- Jei įjungti abu valytuvai, paspaudus ir palaikius langų plovimo mygtuką (C) ant abiejų langų užpurškiama plovimo skystis. Atleidus mygtuką, plovimo skystis nebeurškiamas, tačiau abu valytuvai toliau veikia.
- Jei abu valytuvai NĖRA įjungti, paspaudus ir palaikius langų plovimo mygtuką (C) ant abiejų langų užpurškiama plovimo skystis ir įsijungia abu valytuvai. Atleidus mygtuką plovimo skystis nebeurškiamas, tačiau abu valytuvai veikia dar 4 sekundes, o tada automatiškai sustoja.
- Jei įjungtas tik vienas valytuvas, paspaudus ir palaikius langų plovimo mygtuką (C), bus įjungtas kitas valytuvas ir ant abiejų langų bus užpurkšta plovimo skystis. Atleidus mygtuką plovimo skystis nebebus purškiamas ir įjungtas valytuvas toliau veiks, o suaktyvintas valytuvas veiks tik 4 sekundes ir tada automatiškai sustos.

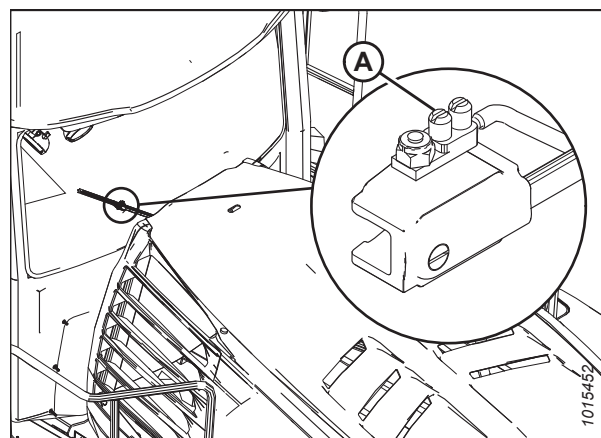
Galinio valytuvo purkštuką (A) galite nukreipti pasukdami jį plokščiuoju atsuktuvu.

PASTABA:

Priekinio valytuvo purkštukas nereguliuojamas.



pav. 3.32: Valytuvų valdikliai



pav. 3.33: Galinio valytuvo purkštukas

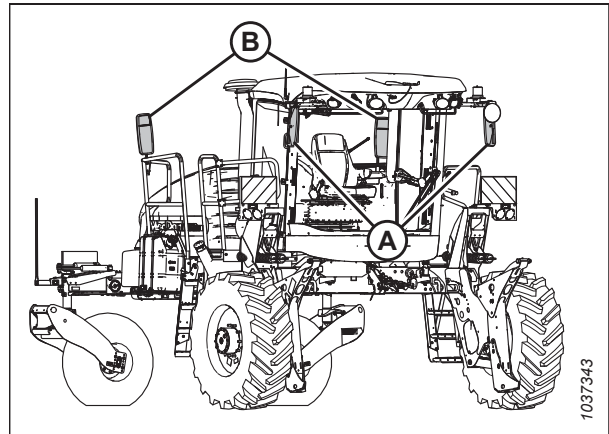
3.9 Galinio vaizdo veidrodėliai

Veidrodėliuose turi matytis vaizdas už pradalginės javapjovės, kai važiuojama kabina arba varikliu į priekį.

Du elektra reguliuojami veidrodėliai (A) leidžia matyti galinį vaizdą, kai pradalginė javapjovė eksploatuojama kabina į priekį.

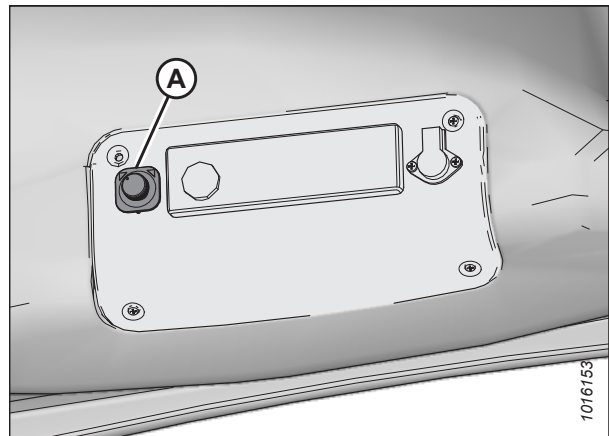
Du rankiniu būdu reguliuojami veidrodėliai (B) leidžia matyti galinį vaizdą, kai važiuojama varikliu į priekį.

Veidrodėlių blokai sukurti taip, kad atsilenktų atgal po atsitiktinio smūgio.



pav. 3.34: Veidrodėliai

Kabinoje įrengti elektra reguliuojami išoriniai veidrodėliai, naudojami važiuojant kabina į priekį; juos galima reguliuoti rankenėle (A), esančia šalia kabinos radijo imtuvo.



pav. 3.35: Veidrodėlio reguliavimo rankenėlė

3.10 Kabinos temperatūra

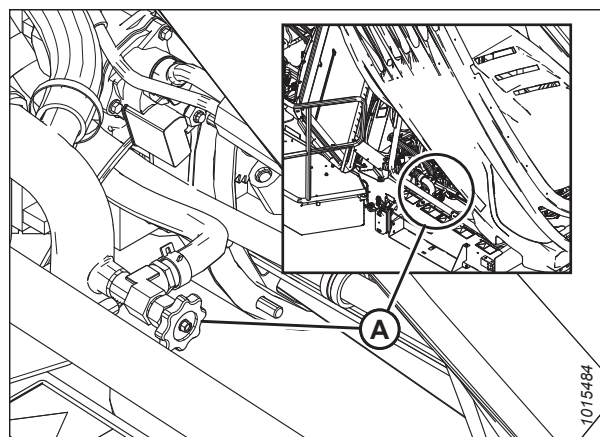
Pradalginės javapjovės kabinoje temperatūrą reguliuoja klimato kontrolės sistema, kuri gali tiekti išfiltruotą vėsų arba šiltą orą. Kad šildytuvas tinkamai veiktų, turi būti atidarytas šildytuvo uždarymo vožtuvas.

Šildytuvo / garintuvo / ventiliatoriaus blokas yra po kabinos grindimis ir pasiekiamas iš pradalginės javapjovės apačios.

3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas

Prie variklio esantis uždarymo vožtuvas leidžia kabinos šildytuvą izoliuoti nuo variklio aušinimo skysčio.

Vožtuvas (A) turi būti atidarytas, kad į kabiną būtų tiekama šiluma, tačiau jį galima uždaryti, jei norima maksimaliai vėsinti.

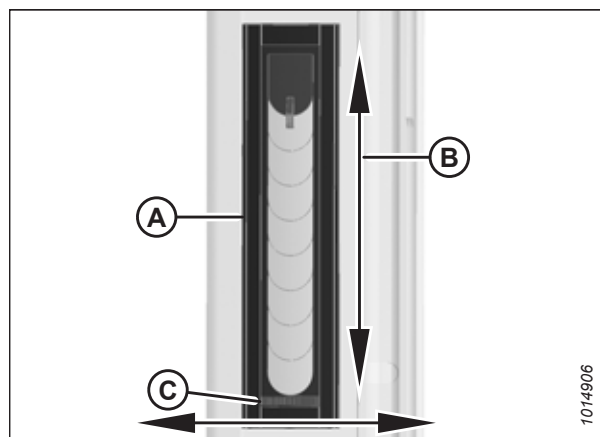


pav. 3.36: Šildytuvo uždarymo vožtuvas

3.10.2 Oro paskirstymas

Kabinos oro paskirstymas valdomas reguliuojamomis ventiliacijos angomis, esančiomis kabinos statramsčiuose.

Galite atidaryti / uždaryti (B) ventiliacijos angą (A) arba pakeisti oro srauto kryptį (C).



pav. 3.37: Reguliuojamos ventiliacijos angos

3.10.3 Klimato valdikliai

Klimato valdikliai yra valdymo pulte. Jais galite keisti temperatūrą arba reguliuoti oro cirkuliaciją kabinoje.

PASTABA:

Kai jungikliai (A), (C), (D) ir (E) yra įjungti, ant jungiklio esanti LED lempuotė šviečia geltonai.

OPERATORIAUS DARBO VIETA

Automatinis ventiliatoriaus greičio jungiklis (A)

Nustato klimato kontrolės sistemos automatinį režimą, kuris automatiškai reguliuoja ventiliatoriaus greitį, kad palaikytų nustatytą temperatūrą.

Ventiliatoriaus valdymo jungiklis (B)

Valdo ventiliatoriaus greitį. Atšaukia automatinį ventiliatoriaus valdymą.

- Paspauskite „+“, norėdami padidinti oro srautą
- Paspauskite „-“, norėdami sumažinti oro srautą

Oro recirkuliacijos jungiklis (C)

Valdo oro šaltinį; sustabdo papildomą ventiliatorių, kad oras kabinoje recirkuliuotų.

Priekinio stiklo rasos šalinimo / atitirpinimo jungiklis (D)

Priekinio stiklo rasos šalinimo / atitirpinimo funkcija veikia, kai JJUNGTAS oro kondicionieriaus jungiklis (E).

Oro kondicionieriaus jungiklis (E)

Valdo oro kondicionavimo sistemą.

Oro kondicionierius veikia, kai ventiliatoriaus jungiklis yra įjungtas ir nustatytas didesnis nei 0 ventiliatoriaus greitis.

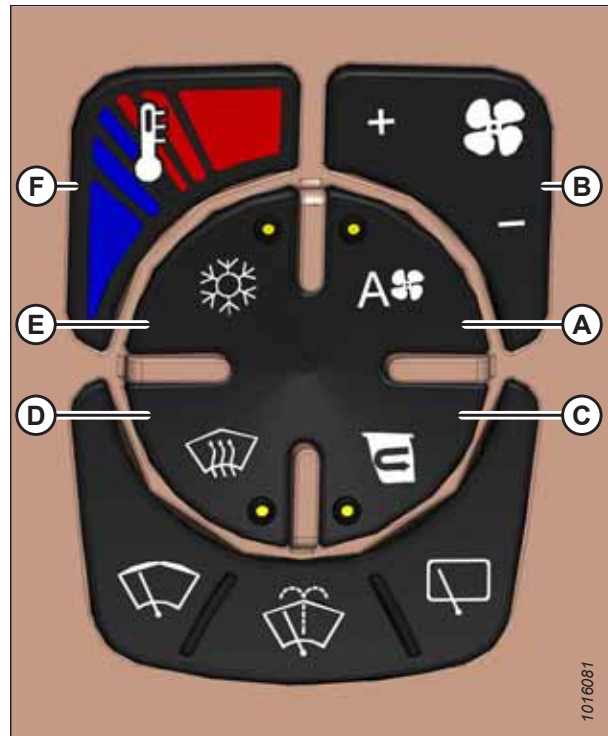
Temperatūros reguliavimo jungiklis (F)

Reguliuoja kabinos temperatūrą.

- Paspauskite raudonąją (viršutinę) sritį, kad padidintumėte temperatūrą kabinoje.
- Paspauskite mėlynąją (apatinę) sritį, kad sumažintumėte temperatūrą kabinoje.

SVARBU:

Jei paleidote pradalginę jėgą po ilgesnės nei 1 savaitės prastovos, gali prireikti paskirstyti aušalą visoje oro kondicionavimo sistemoje. Instrukcijas žr. *Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas*, p. 119.



pav. 3.38: Klimato valdikliai

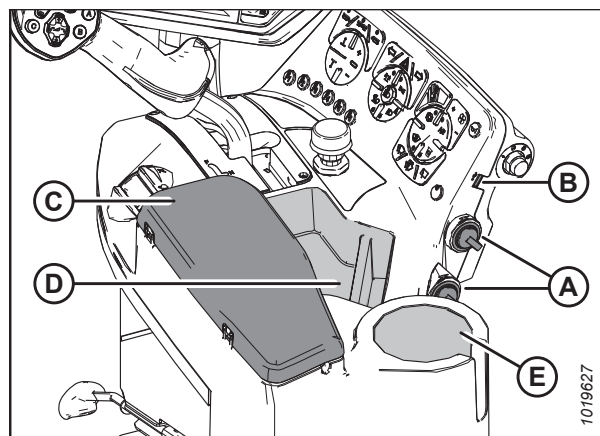
3.11 Operatoriaus patogumai

Pradalginės javapjovės kabinoje esančioje operatoriaus darbo vietoje yra daugybė patogumų, leidžiančių patogiau dirbti su mašina.

Operatoriaus valdymo pultas

Operatoriaus valdymo pultas turi šiuos elementus:

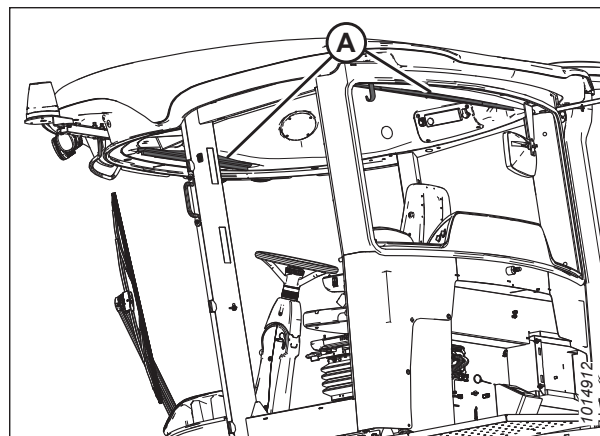
- pagalbinius maitinimo lizdus (A);
- USB lizdą (B);
- universalų dėklą po porankiu (C);
- universalų dėklą (D);
- puodelio laikiklį (E).



pav. 3.39: Valdymo pultas

Langų žaliuzės

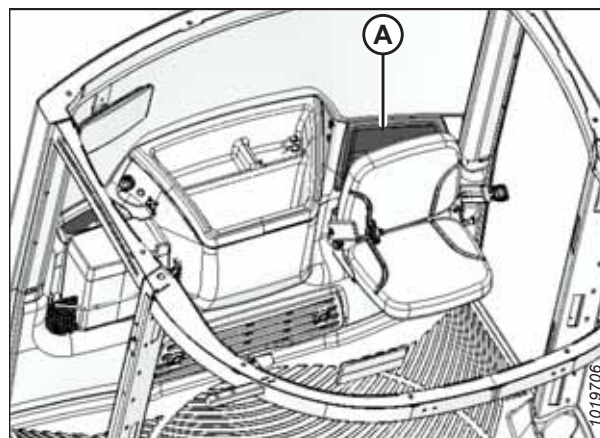
Prie priekinio ir galinio langų sumontuotos ištraukiamosios žaliuzės (A).



pav. 3.40: Langų žaliuzės

Vadovo laikymo vieta

Už mokymo sėdynės yra plastikinis dėklas (A), kuriame laikomi pradalginės javapjovės vadovai.

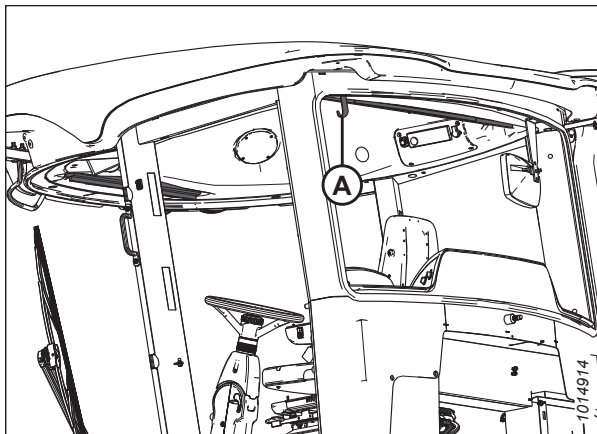


pav. 3.41: Vadovo laikymo vieta

OPERATORIAUS DARBO VIETA

Kabliukas drabužiams

Virš mokymo sėdynės, kairėje operatoriaus pusėje, yra kabliukas drabužiams (A).



pav. 3.42: Kabliukas drabužiams

3.12 Garso sistema

M1170NT5 pradalginė įvairių formų tiekiamas su AM / FM / CD / DVD radiju, turinčiu „Bluetooth“ ir galinę USB jungtį.

3.12.1 AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth“ belaidžio ryšio technologija

Imtuvas leidžia jums atkurti įvairius medijos formatus iš kelių šaltinių.

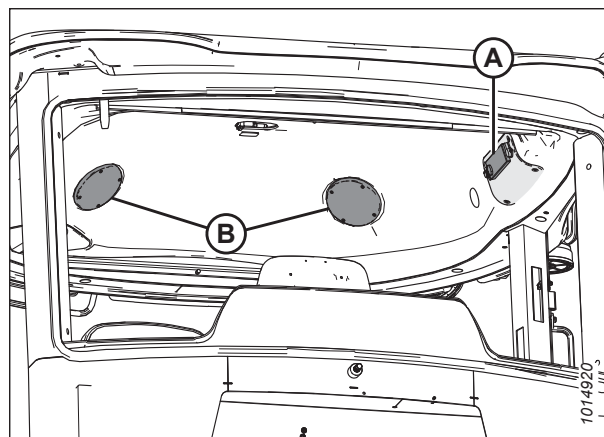
PASTABA:

Radio imtuvo galinėje dalyje yra USB įkrovimo (1,5 A) jungtis. Norint naudoti jungtį, reikalingas USB ilginamasis kabelis.

PASTABA:

Apie palaikomus failų tipus skaitykite radijo naudojimo instrukcijose.

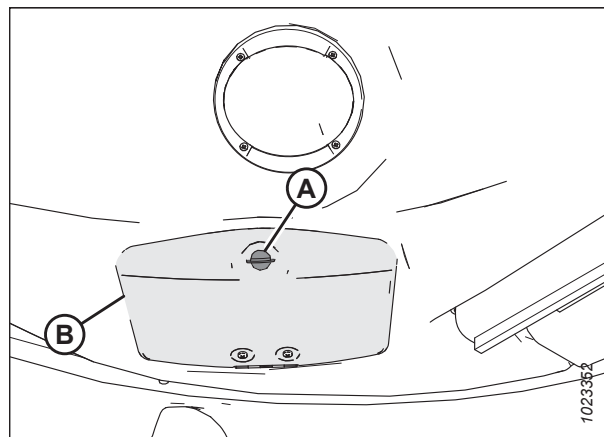
Radijas (A) ir du garsiakalbiai (B) yra gamykloje sumontuoti kabinos lubose. Radijas veikia AM, FM, CD, DVD ir USB režimais. Jis taip pat palaiko garso transliavimą naudojant „Bluetooth“ belaidę technologiją ir laisvų rankų funkciją. Prireikus instrukcijų, žr. su radiju pateikiamas naudojimo instrukcijas.



pav. 3.43: Radijas ir garsiakalbiai

Norėdami rasti radijo naudojimo instrukcijas, atlikite toliau pateiktą procedūrą.

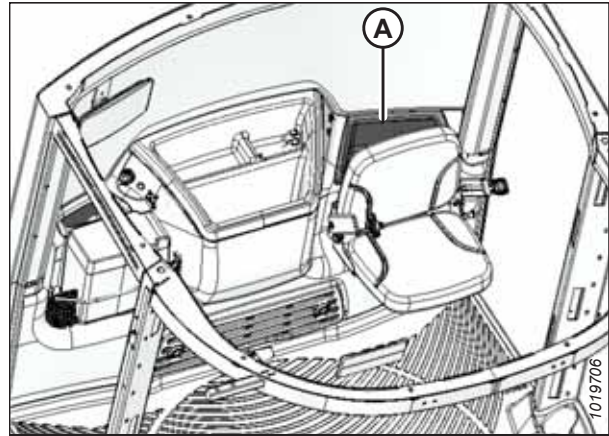
1. Pasukite skląstį (A), kad atrakintumėte relės modulio gaubtą (B).
2. Išimkite radijo naudojimo instrukcijas iš relės modulio gaubto (B) prieigos skydelio, esančio kabinos lubose.



pav. 3.44: Relės modulio gaubtas

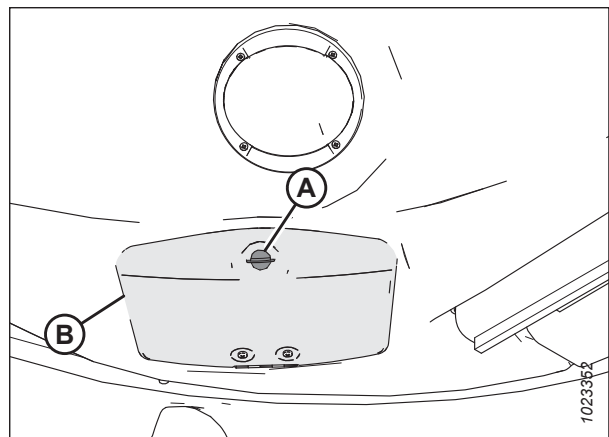
OPERATORIAUS DARBO VIETA

- Užbaigę skaityti radijo vadovą, padėkite jį į vadovo laikymo dėklą (A), esantį už mokymo sėdynės.



pav. 3.45: Vadovo laikymo vieta

- Uždarykite relės modulio gaubtą (B) ir pasukite sklęstį (A), kad užrakintumėte.



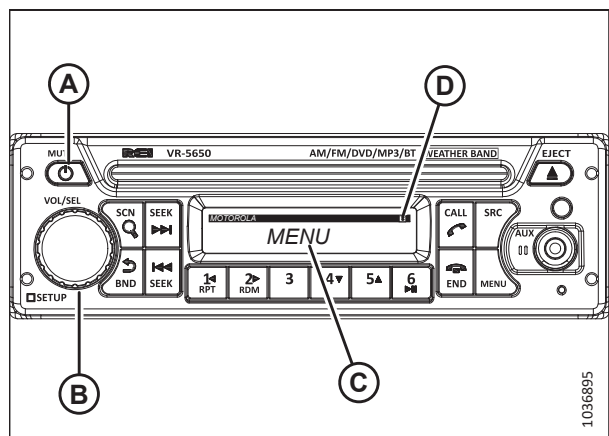
pav. 3.46: Relės modulio gaubtas

„Bluetooth“ funkcijos įjungimas

„Bluetooth“ funkciją reikia įjungti imtuve, kad būtų galima jį susieti su mobiliuoju įrenginiu.

Norėdami įjungti „Bluetooth“ funkciją, atlikite toliau pateiktą procedūrą.

- Paspauskite MAITINIMO mygtuką (A), kad įjungtumėte radiją.
- Paspauskite ir palaikykite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B) 2 sekundes. Ekrane (C) parodomas MENU (menu).
- Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad pažymėtumėte meniu BT SET („Bluetooth“ nustatymas), ir paspauskite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti), kad jį pasirinktumėte. Rodoma BLUETOOTH ON/OFF („Bluetooth“ įjungta / išjungta) (C).
- Paspauskite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad pasirinktumėte BLUETOOTH.



pav. 3.47: „Bluetooth“ radijas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

5. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad būtų rodoma ON (įjungta), ir paspauskite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti), kad pasirinktumėte. Ekrane turėtų būti rodoma „Bluetooth“ piktograma (D).
6. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B) ir pasirinkite DISCOVER (aptikimas).
7. Pasukite rankenėlę VOL/SEL (garsas / pasirinkti) (B), kad būtų rodoma ON (įjungta), ir paspauskite VOL/SEL (garsas / pasirinkti), kad pasirinktumėte.

PASTABA:

„Bluetooth“ aptikimas bus suaktyvintas kaskart išjungus ir vėl įjungus radiją.

„Bluetooth“ įrenginio susiejimas

Mašinoje įrengtas radijas leidžia susieti „Bluetooth“ telefoną arba garso įrenginį.

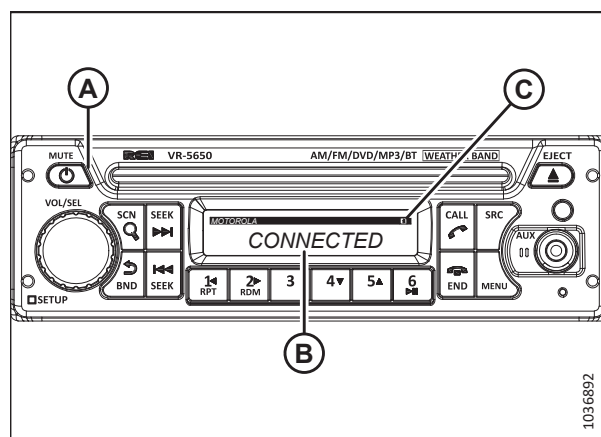
Prieš tęsdami patikrinkite, ar įjungta „Bluetooth“ funkcija ir ar nustatytas radijo režimas DISCOVER (aptikimas). Instrukcijas žr. „Bluetooth“ funkcijos įjungimas, p. 68.

1. Paspauskite MAITINIMO mygtuką (A), kad įjungtumėte radiją.
Šitaip nustatomas radijo „Bluetooth“ aptikimo režimas, kai įjungta „Bluetooth“ funkcija. Jei jis neįsijungia, žr. radijo ryšio operatoriaus vadovą, kuriame pateikiamos instrukcijos, kaip pasiekti ekraną SETUP MENU, BT SET (sąrankos meniu, „Bluetooth“ nustatymas).
2. Įjunkite mobiliojo įrenginio „Bluetooth“ funkciją. Prireikus instrukcijų, žr. įrenginio operatoriaus vadovą. Radijas rodomas kaip aptinkamas įrenginys.
3. Mobiliajame įrenginyje pasirinkite VR-5650.

PASTABA:

Norint prisijungti prie „Bluetooth“ radijo, reikalingas slaptažodis. Numatytasis slaptažodis yra keturi nuliai (0000).

4. Įveskite numatytąjį slaptažodį 0000. Radijo imtuve bus rodoma CONNECTED (prijungtas) (B), o viršutiniame dešiniajame ekrano kampe pasirodys „Bluetooth“ piktograma (C).



pav. 3.48: Radijo ekranas

3.13 Garsinis signalas

Garsinis signalas yra po priekiniu kairiuoju kabinos grindų kampu, kai kabina nukreipta į priekį.

Garsinis signalas įjungiamas paspaudus mygtuką (A), esantį valdymo pulte.

Prieš užvesdami variklį tris kartus įjunkite garsinį signalą.



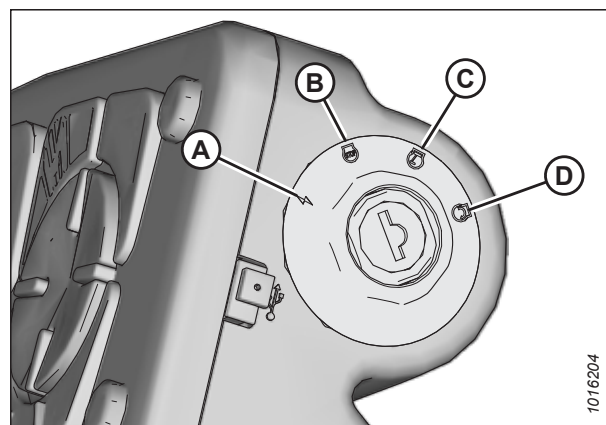
pav. 3.49: Valdymo pultas

3.14 Variklio valdikliai

Toliau išvardyti variklio valdikliai patogiausiai išdėstyti operatoriaus pulte.

Uždegimo jungiklis

- Priedai (A): pradalginės javapjovės elektriniai priedai įjungiami neužvedus variklio
- IŠJUNGTA (B): visos elektros sistemos IŠJUNGTOS
- VEIKIMAS (C): variklio veikimo padėtis
- PALEIDIMAS (D): pasukite iki galo pagal laikrodžio rodyklę, kad užvestumėte variklį, ir atleiskite, kad grąžintumėte jungiklį į VEIKIMO padėtį.



pav. 3.50: Uždegimo jungiklis operatoriaus pulte

SVARBU:

Išimkite užvedimo raktelį, kai pradalginė javapjovė nenaudojama. Uždegimo raktelis taip pat užrakina kairiosios platformos dureles ir įrankių dėžę.

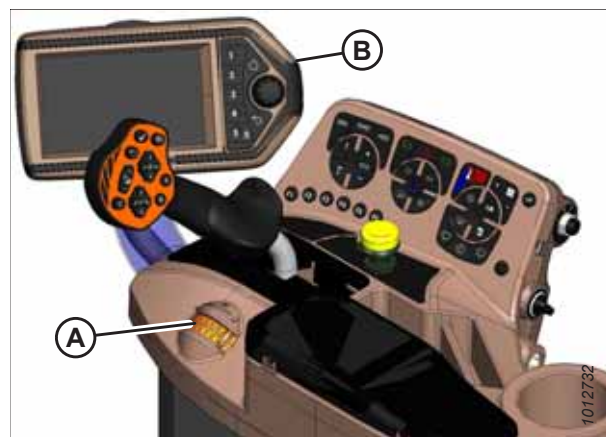
Droselis (A)

Valdo variklio sūkių diapazoną

- MAKS.: pastumkite svirtį į priekį
- MIN.: patraukite svirtį atgal

Pjovimo našumo sekiklio ekranas (B)

- Degalų lygio stebėjimas
- DEF lygio stebėjimas
- Aukštos išmetimo sistemos temperatūros indikatorius (AISTI)
- Išmetimo sistemos valymo stabdymo ir priverstinio veikimo indikatorius
- Greičio stebėjimas (važiavimo, variklio, dalgio / diskų, lenktuvų, konvejerio ir aušinimo ventiliatoriaus)
- Slėgio stebėjimas (dalgio, lenktuvų, konvejerio ir pūstuvo)
- Variklio parametrai (aušinimo skysčio temperatūra, degalų sąnaudos ir variklio apkrova)
- Pjaunamosios padėtis



pav. 3.51: Variklio valdikliai

Daugiau informacijos apie pjovimo našumo sekiklį rasite [3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas, p. 83](#).

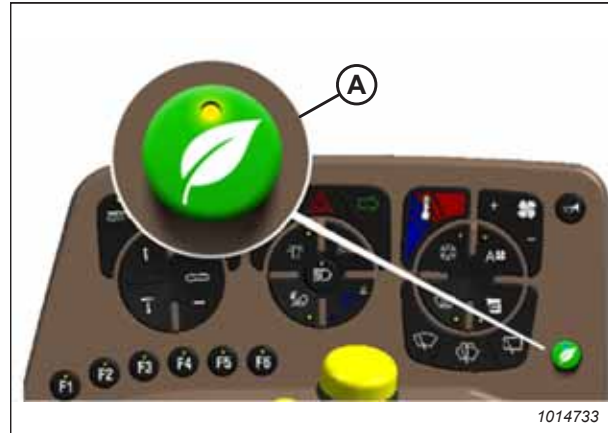
3.14.1 Ekonomiško variklio valdymo funkcijos naudojimas

Ekonomiško variklio valdymo („Eco Engine Control“, EVV) funkcija naudinga pjaunant lengvesnius pasėlius, kai nereikalingas didžiausias variklio sūkių dažnis. Sumažinus variklio sūkių dažnį, sumažėja degalų sąnaudos, triukšmo lygis, išmetamųjų teršalų kiekis ir variklis mažiau dėvisi.

EVV apriboja variklio sūkių dažnį iki 1 900–2 300 aps./min., kai įjungta pjaunamoji; greitį galima koreguoti 100 aps./min. žingsniu. Šią funkciją aktyvuokite operatoriaus pulte esančiu EVV mygtuku (A). EVV simbolis bus rodomas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane, virš dešiniojo tachometro šono.

EVV funkcija bus aktyvi tik tada, kai įjungta pjaunamoji, tačiau ją galima reguliuoti ir neįjungus pjaunamosios. Išjungus pjaunamąją EVV funkcija atšaukiama ir variklio sūkių dažnis grąžinamas į droseliu nustatytą nuostatą.

Naudokite spartųjį meniu, kad sureguliuotumėte EVV aps./min. Instrukcijas žr. *Sparčiojo meniu sistema, p. 88*.



pav. 3.52: Ekonomiškasis variklio valdymas (EVV)

3.15 Pradalginės jėgavėjos valdikliai

Valdymo įtaisai, skirti pradalginei jėgavėjovei valdyti, yra valdymo pulte.

Valdymo pulte esantys valdikliai

Posūkio signalai (A) – įjungia ant pradalginės jėgavėjos ir pjaunamosios esančius posūkio signalus.

- Paspaudus įjungiamas / paspaudus išjungiamas (įjungus avarinį jungiklį posūkio signalas taip pat išjungiamas)

Važiavimo greičio svirtis (VGS) (B) – reguliuoja greitį ir judėjimo kryptį.

- F: pirmyn
- N: NEUTRALI
- PARK (stovėjimas): įjungia neutralios padėties blokavimo sistemą ir įjungia stovėjimo stabdį, kai vairas užrakintas centre
- R: atbulinė eiga

Avariniai žibintai (C) – įjungia pradalginės jėgavėjos ir pjaunamosios signalus.

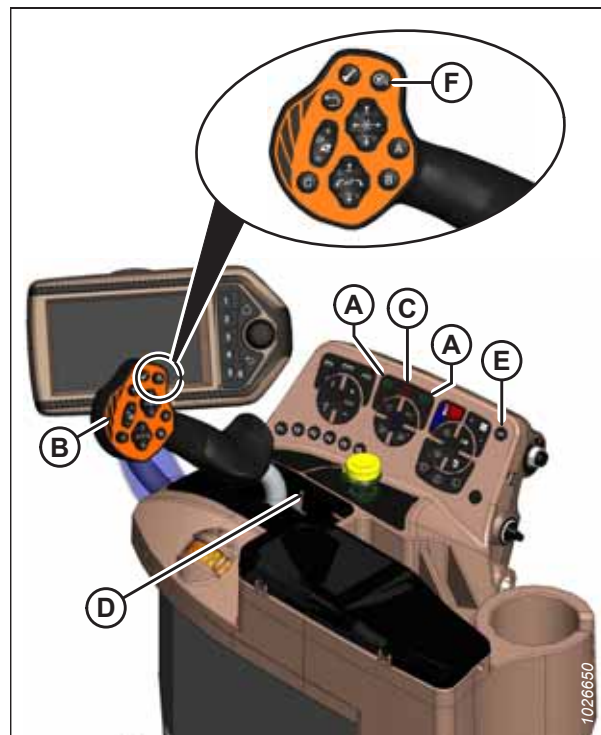
- Įjungiami paspaudus / išjungiami paspaudus

PARK (stovėjimas) (D) – įjungia neutralios padėties blokavimo sistemą ir įjungia stovėjimo stabdį, kai vairas užrakintas centre.

Garsinis signalas (E)

Automatinio vairavimo sistemos įjungimo mygtukas (F) – įjungia / išjungia automatinio vairavimo sistemą (jei įrengta).

- ĮJUNGIMAS: spustelėkite, norėdami įjungti
- IŠJUNGIMAS: pasukite vairarati, kad išjungtumėte



pav. 3.53: Valdymo pulte esantys valdikliai ir automatinis vairavimas

3.16 Pjaunamosios valdikliai

Visi pjaunamosios valdikliai patogiai išdėstyti operatoriaus pulte ir ant važiavimo greičio svirties (VGS) rankenos.

PASTABA:

Kai kurie valdikliai yra papildoma įranga ir jų gali nebūti jūsų mašinoje. Kai kurie valdikliai gali būti įrengti, tačiau gali neveikti naudojant tam tikras pjaunamąsias.

Prireikus išsamių eksploataavimo procedūrų, žr. susijusį pjaunamosios skyrių šiame vadove.

3.16.1 Pjaunamosios paleidimo jungiklis

Pjaunamosios paleidimo jungiklis įjungia ir išjungia pjaunamosios pavarą.

Norėdami paleisti pjaunamąją: nuspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).

Norėdami išjungti pjaunamąją: nuspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A) žemyn.

PASTABA:

Nors tai nėra privaloma, tačiau prieš įjungiant pjaunamosios pavarą droselio svirtį rekomenduojama grąžinti į TUŠČIOSIOS EIGOS padėtį.



pav. 3.54: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

3.16.2 Pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas

Pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas leidžia tam tikroms įvairių pjaunamųjų funkcijoms veikti atbuline eiga.

PASTABA:

R1 serijos rotacinės diskinės pjaunamosios **NEGALI** veikti atbuline eiga.

PASTABA:

Toliau išvardytos pjaunamųjų sistemų turi atbulinės eigos funkciją.

- D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios: dalgis
- D1X serijos „Draper“ pjaunamosios: dalgis
- A40DX sraiginės pjaunamosios: dalgis, apdorotuvai, sraigė ir lenktuvai
- A40DX GSS sraiginės pjaunamosios: dalgis, sraigė ir lenktuvai

Pjaunamųjų sistemų atbulinę eigą įjunkite, kaip nurodyta toliau.

- **Įjungimas:** paspauskite ir palaikykite atbulinės eigos mygtuką (B) ir jungikliu (A) įjunkite pjaunamąją.
- **Išjungimas:** atleiskite atbulinės eigos mygtuką (B).

PASTABA:

Norėdami vėl įjungti sukimosi į priekį režimą, nuspauskite jungiklį (A) žemyn ir vėl pakelkite.



pav. 3.55: Pjaunamosios pavaros valdikliai

3.16.3 Važiavimo greičio svirties jungikliai

Ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančiais jungikliais valdomos pagrindinės pjaunamosios funkcijos.

Važiavimo greičio svirtis (VGS) (A) yra valdymo pulte.



pav. 3.56: Važiavimo greičio svirtis (VGS)

VGS valdikliai – priekiniai

- Grąžinimo vienu palietimu padėties jungiklis (A)
- Grąžinimo vienu palietimu padėties jungiklis (B)
- Grąžinimo vienu palietimu padėties jungiklis (C)
- Lenktuvų arba diskų greitis (D) (taip pat valdo posūkio signalus, kai išjungta pjaunamoji)
- Lenktuvų padėtis (E)
- Automatinio vairavimo funkcijos įjungimas (F) (jei įrengta)
- Pjaunamosios padėtis (G)
- Galinis jungiklis (H) – valdo pjovimo našumo sekiklio (PNS) funkcijas
- Pasirinkimo jungiklis (J) – valdo PNS funkcijas



pav. 3.57: VGS funkcijų grupės

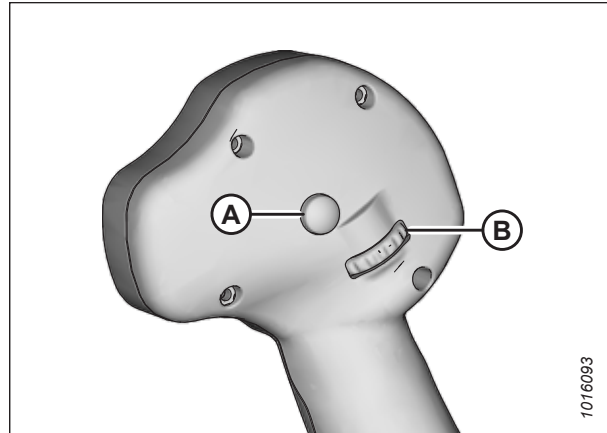
VGS valdikliai – galiniai

- Perjungiklis (A)
- Slinkimo ratukas (B)

PASTABA:

Kai perjungiklis naudojamas kartu su kitu mygtuku, jis atlieka toliau išvardytas sparčiųjų klavišų funkcijas.

- PERJUNGIKLIS + ATGAL – pagrindinis puslapis
- PERJUNGIKLIS + PASIRINKIMO MYGTUKAS – atidaro pagrindinį meniu
- PERJUNGIKLIS + SLINKIMO RATUKAS – reguliuoja maksimalų važiavimo greitį



pav. 3.58: VGS funkcijų grupės

Pjaunamosios padėties šešių krypčių jungiklis

Šešių krypčių jungikliu, esančiu ant važiavimo greičio svirties (VGS), pakeliama, nuleidžiama ir pakreipiama pjaunamoji.

- Norėdami lėtai nuleisti pjaunamąją, švelniai nuspauskite (A)
- Norėdami greitai nuleisti pjaunamąją, iki galo nuspauskite (A)
- Norėdami lėtai pakelti pjaunamąją, švelniai nuspauskite (C)
- Norėdami greitai pakelti pjaunamąją, iki galo nuspauskite (C)
- Norėdami pakreipti pjaunamąją žemyn, nuspauskite (B)
- Norėdami pakreipti pjaunamąją į viršų, nuspauskite (D)

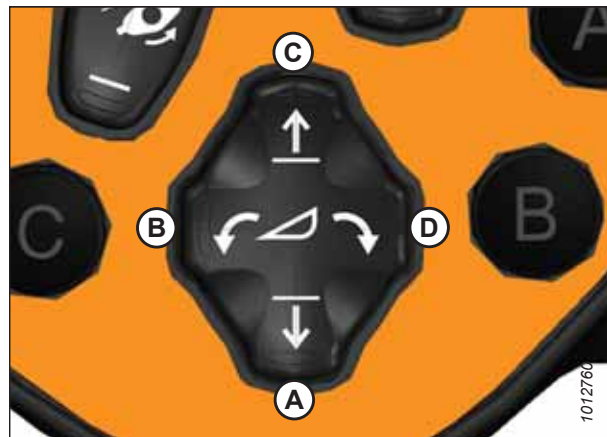
Pasiekę reikiamą padėtį, atleiskite jungiklį.

PASTABA:

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greitis gali būti reguliuojamas PNS ekrane. Prireikus instrukcijų, žr. [4.5.8 Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas](#), p. 206 arba pjaunamosios nustatymo dalį skyriuje [Meniu piktogramos](#), p. 90.

PASTABA:

Išsamios informacijos apie jungiklio veikimo režimus rasite šio vadovo skyriuje, skirtame konkrečiai jūsų pjaunamajai.



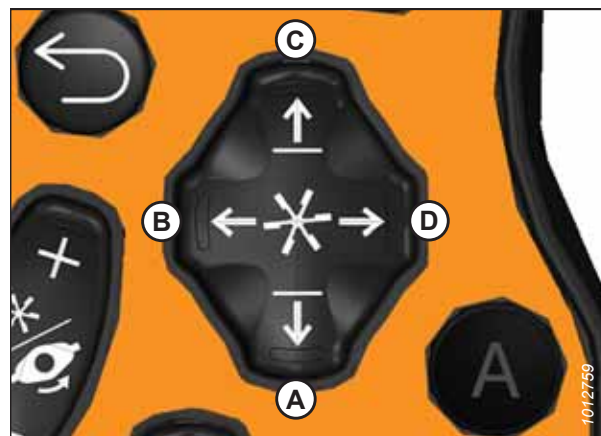
pav. 3.59: Važiavimo greičio svirtis

Lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis

Ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantis lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis atlieka skirtingas funkcijas, atsižvelgiant į prijungtą papildomą įrangą.

Prireikus specialių naudojimo instrukcijų, žr. toliau išvardytus skyrius.

- „Draper“ pjaunamųjų lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėties ir aukščio reguliavimas:
 - 4.6.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 208
 - 4.6.3 Lenktuvų aukščio reguliavimas, p. 209
- Centrinės trauklės pagalbinis cilindras:
 - 4.1 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji, p. 171
 -
- Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) padėtis:
 - 4.5.6 Dvigubų pradalgių formavimas, p. 204



pav. 3.60: Važiavimo greičio svirtis

A – lenktuvų nuleidimas
C – lenktuvų pakėlimas

B – lenktuvų pastūmimas pirmyn
D – lenktuvų pastūmimas atgal

Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis

Lenktuvų ir diskų greičio jungikliu, esančiu ant važiavimo greičio svirties (VGS), reguliuojamas lenktuvų arba diskų greitis, priklausomai nuo to, kokio tipo pjaunamoji prijungta prie pradalginės javapjovės. Jungikliu taip pat gali būti valdomi pradalginės javapjovės posūkio signalai, kai nenaudojama pjaunamoji.

- Paspauskite ir palaikykite mygtuką + (A), kad padidintumėte lenktuvų arba diskų greitį.
- Paspauskite ir palaikykite mygtuką – (B), kad sumažintumėte lenktuvų arba diskų greitį.
- Nustatę norimą greitį, atleiskite mygtuką.

Prireikus instrukcijų, žr. atitinkamą pjaunamosios temą, kurioje išsamiai aprašytas šių jungiklių naudojimas.

PASTABA:

LENKTUVŲ ir DISKŲ GREIČIO jungikliu galima valdyti posūkio signalus, kai nenaudojama pjaunamoji. Pavyzdžiui, kai važiuojama varikliu į priekį arba kai važiuojama kabina į priekį su išjungta pjaunamąja.

PASTABA:

A40DX sraiginėje pjaunamojoje lenktuvų ir sraigės greičiai yra hidrauliškai susieti. Pakeitus lenktuvų greitį, automatiškai pasikeičia ir sraigės greitis. A40DX GSS (žolės sėklų) pjaunamosios atveju galima atskirai reguliuoti lenktuvus ir sraigę naudojant diferencinio sraigės ir lenktuvų valdymo funkciją. Jį taip pat galima įsigyti ir A40DX (ne žolės sėkloms skirtai) pjaunamajai kaip priedą – lenktuvų greičio reguliavimo rinkinį (MD #B6604).

SVARBU:

A40DX sraiginės pjaunamosios lenktuvų sukimosi greitis **NEGALI BŪTI DIDESNIS** nei 85 aps./min. Sraigės greitis **NEGALI BŪTI DIDESNIS** nei 320 aps./min.



pav. 3.61: VGS lenktuvų ir diskų greičio jungiklis

Grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B, C)

Ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantys grąžinimo vienu palietimu mygtukai išsaugo pjaunamosios konfigūracijos nuostatas ir naudojami kaip pjaunamosios išankstinės nuostatos, kurias galima greitai grąžinti.

Grąžinimo vienu palietimu mygtukai **A**, **B** ir **C** visada išsaugo pjaunamosios aukščio nuostatas, tačiau, atsižvelgiant į pjaunamosios tipą, galima išsaugoti ir toliau nurodytas nuostatas.

- Pjaunamosios pakreipimas
- Platformos padėties / pjaunamosios paviršiaus kopijavimo pasirinkimas
- Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) arba pradalgės slėgtuvo pakėlimas / nuleidimas
- DPFP greitis
- Dalgio greitis
- Transporterio greitis
- Lenktuvų greitis
- Lenktuvų aukštis
- Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal
- Diskų greitis



pav. 3.62: Grąžinimo vienu palietimu mygtukai VGS

Jei norite užprogramuoti grąžinimo vienu palietimu mygtukus, paspauskite ir palaikykite ant VGS rankenos esantį A, B arba C mygtuką 3 sekundes, kol išgirsite garsinį signalą, reiškiantį, kad dabartinės pjaunamosios nuostatos buvo įrašytos į tą mygtuką.

Norėdami grąžinti pjaunamąją į iš anksto nustatytą būseną, bakstelėkite A, B arba C mygtuką. Per ilgai laikydami grąžinimo vienu palietimu mygtuką, galite netyčia perprogramuoti esamas pjaunamosios nuostatas.

OPERATORIAUS DARBO VIETA

Paspaudus užprogramuotą A, B arba C mygtuką, atidaromas veikimo ekranas, kuriame rodoma atitinkama išankstinės nuostatos raidė (A).



pav. 3.63: Gražinimo vienu palietimu mygtukai VGS

3.16.4 Valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai

Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai patogiai išdėstyti valdymo pulte.

Valdymo pulte esančiais pjaunamosios mygtukais (A) reguliuojamos toliau išvardytos pjaunamosios funkcijos.

- Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinė nuostata
- Transporterio greitis
- Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) arba pradalgės slėgtuvo pakėlimo funkcijos



pav. 3.64: Valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai

Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos

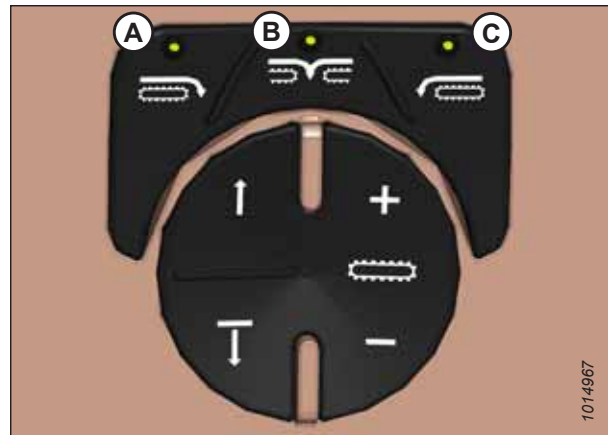
Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai patogiai išdėstyti valdymo pulte.

„Draper“ pjaunamoji su platformos slinkimo priedu:

- valdo transporterio platformos padėtį, kad būtų galima formuoti dvigubas pradalgės „Draper“ pjaunamąja;
- nustato pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją kiekvienai platformos padėčiai. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 196.*

PASTABA:

Paskutinė paviršiaus nuostata, naudota bet kurioje platformos poslinkio padėtyje, bus automatiškai įrašyta į atmintį.



pav. 3.65: Pjaunamosios platformos slinkimo mygtukai

A – padavimas į dešinę
C – padavimas į kairę

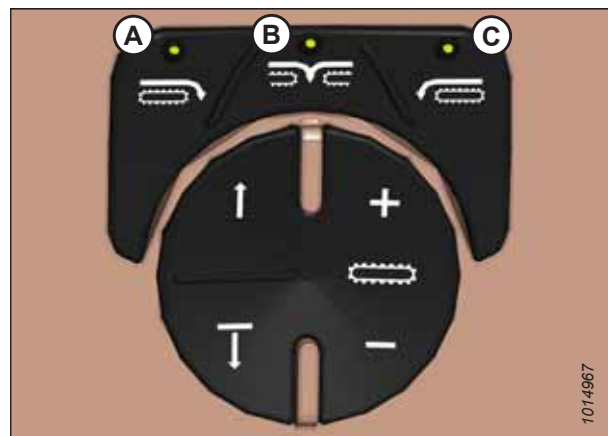
B – padavimas į centrą

Paviršiaus kopijavimo išankstinės nuostatos

Šie mygtukai, kai naudojami su rotacine diskine pjaunamąja, sraigine pjaunamąja arba „Draper“ pjaunamąja, leidžia pasirinkti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nuostatas. Prireikus instrukcijų, žr. , kad sužinotumėte, kaip iš anksto nustatyti paviršiaus kopijavimo funkciją.

PASTABA:

Išsamios informacijos apie jungiklio veikimo režimus rasite šio vadovo skyriuje, skirtame konkrečiai jūsų pjaunamajai.



pav. 3.66: Pjaunamosios jungikliai

A – 1 paviršiaus kopijavimo nuostata
C – 3 paviršiaus kopijavimo nuostata

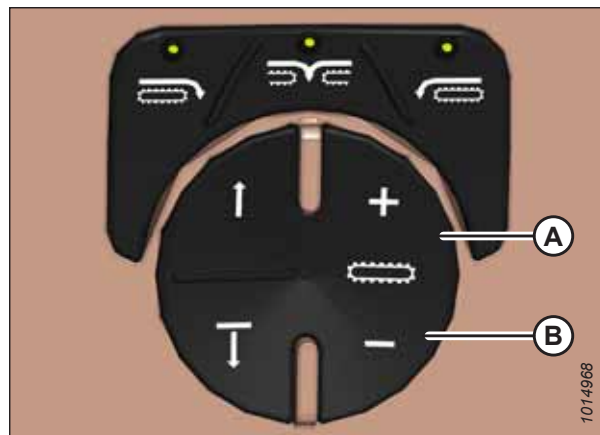
B – 2 paviršiaus kopijavimo nuostata

Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai

Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai išdėstyti valdymo pulte.

Pjaunamosios arba dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) konvejerio greitį reguliuokite paspausdami jungiklį (A), norėdami padidinti greitį, arba jungiklį (B), norėdami sumažinti greitį.

Konvejerio greitį galima reguliuoti rankiniu arba automatinio režimu. Prireikus instrukcijų, žr. [4.6.6 Transporterio greičio reguliavimas](#), p. 217.



pav. 3.67: Operatoriaus valdymo pulte esantys konvejerio valdikliai

Pagalbiniai kėlimo jungikliai

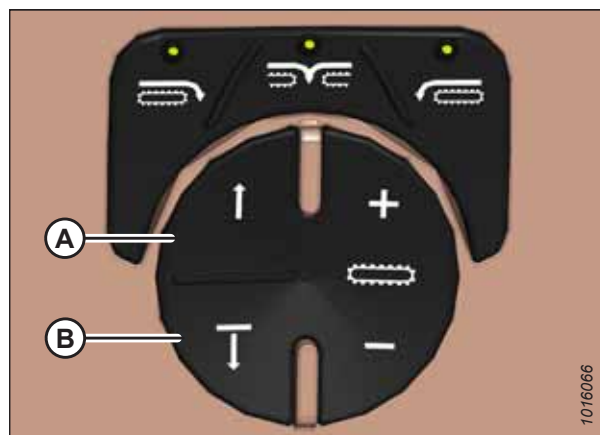
Pjaunamosios funkcijų valdymo mygtukai patogiai išdėstyti valdymo pulte.

Kai sumontuotas dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP):

- pakelkite DPFP platformą paspausdami mygtuką (A) arba nuleiskite platformą paspausdami mygtuką (B).

Kai sumontuotas pradalgės slėgtuvo priedas:

- pakelkite pradalgės slėgtuvą paspausdami mygtuką (A) arba nuleiskite platformą paspausdami mygtuką (B).



pav. 3.68: Operatoriaus valdymo pulte esantys pagalbiniai valdikliai

Funkcijų mygtukai F1–F6

Funkcijų mygtukai yra valdymo pulte.

Toliau išvardytos funkcijos priskirtos operatoriaus valdymo pulte esantiems funkcijų mygtukams.

- **F1 (A)** – paviršiaus kopijavimo meniu
- **F2 (B)** – grąžinimas vienu palietimu
- **F3 (C)** – pradalginės javapjovės nuostatos
- **F4 (D)** – pjaunamosios nuostatos
- **F5 (E)** – siauro transportavimo varomųjų ratų kojų ištraukimas / sutraukimas
- **F6 (F)** – siauro transportavimo balansyrinės sijos ištraukimas / sutraukimas

Paspauskite funkcijos mygtuką, kad nepaisytumėte esamo ekrano ir būtų parodyta funkcija.

Dar kartą paspauskite funkcijos mygtuką arba paspauskite grįžimo atgal mygtuką, kad grįžtumėte į ankstesnį puslapį.

Paspauskite pjovimo našumo sekiklio PAGRINDINIO EKRANO mygtuką, kad grįžtumėte į veikimo ekraną.



pav. 3.69: Operatoriaus valdymo pulte esantys spartieji mygtukai

3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano nuostatos iš anksto nustatytos gamykloje. Šiame skyriuje aiškinama, kaip koreguoti nuostatas.

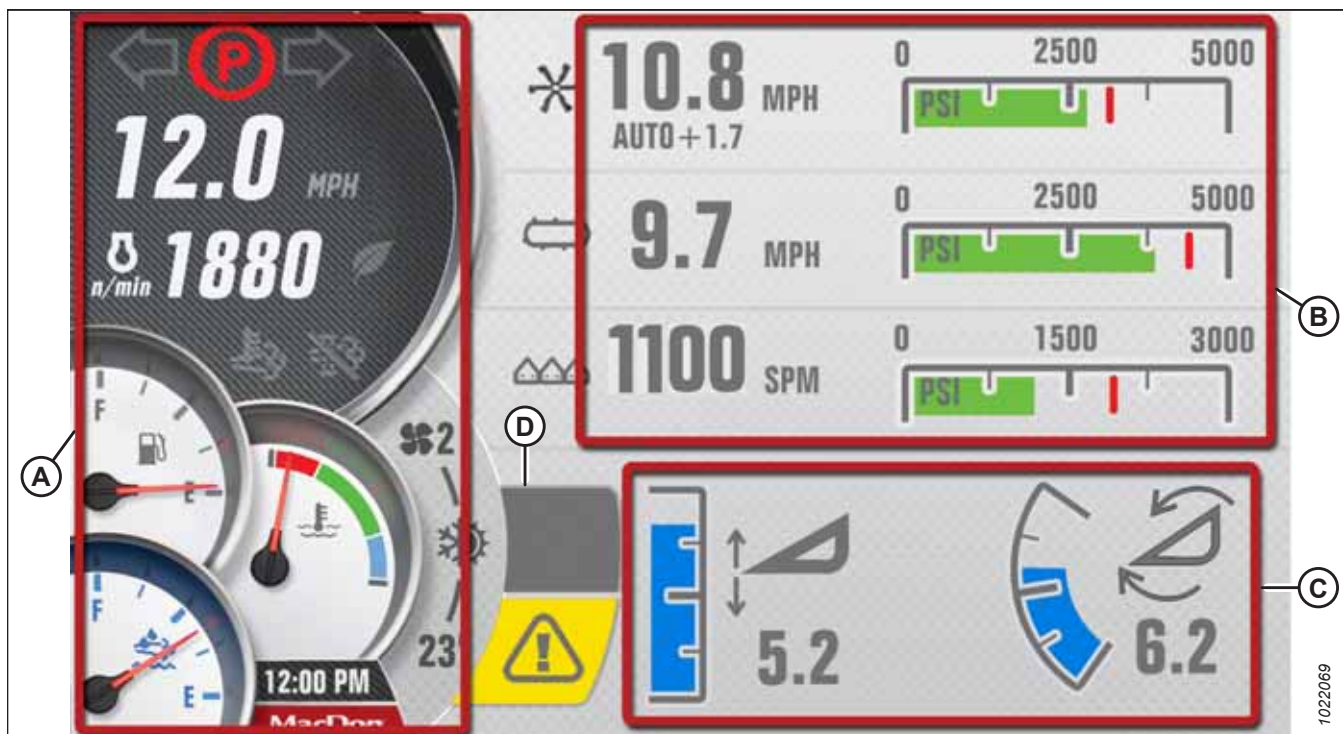
PNS (A) yra ant operatoriaus valdymo pulto.



pav. 3.70: Operatoriaus valdymo pultas

3.17.1 Pjovimo našumo sekiklio ekrano maketas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) išvaizda ir funkcijos priklauso nuo prijungtos pjaunamosios tipo.



pav. 3.71: 1 veikimo ekranas – parodyta „Draper“ pjaunamoji

A – kairioji matuoklių grupė

B – pjaunamosios informacija

C – dabartinė pjaunamosios padėtis

D – signalinės piktogramos

OPERATORIAUS DARBO VIETA

PNS ekranas suskirstytas į toliau išvardytas zonas.

Kairioji matuoklių grupė

- Važiavimo greitis
- Didžiausias važiavimo greitis
- Variklio aps./min.
- Įjungtas / neįjungtas ekonomiškasis variklio valdymas (EVP)
- Aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) lemputė
- stabdymo būseną
- Stovėjimo ir posūkio signalų būseną
- Degalų ir dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygio matuokliai
- Aušinimo skysčio temperatūros matuoklis
- Klimato kontrolės temperatūra ir ventiliatoriaus greitis
- Dabartinis laikas



pav. 3.72: Kairioji matuoklių grupė

Pjaunamosios informacija

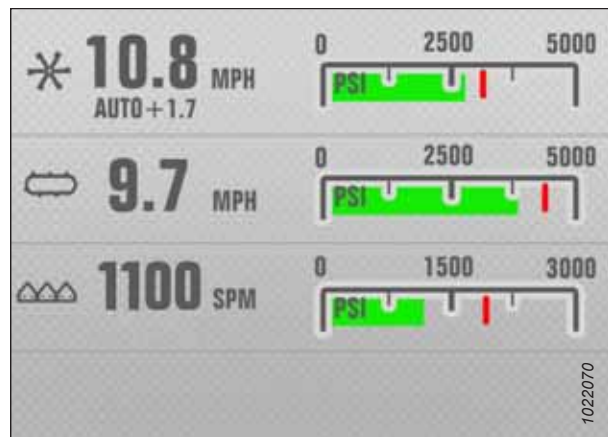
Rodoma informacija priklauso nuo to, kokio tipo pjaunamoji yra prijungta prie pradalinės įvairpavės ir kuris veikimo ekranas yra suaktyvintas.

- **1 veikimo ekranas:** rodo lenktuvų, transporterio, dalgio, diskų arba sraigės greitį ir slėgį, pavojaus tašką ir indeksavimą (gamykloje nustatytas pagal pjaunamąją)
- **2 veikimo ekranas:** rodo transporterio, dalgio arba diskų greitį ir slėgį; lenktuvų aukštį ir pastūmimo pirmyn / atgal padėtį; hidraulinį slėgį; apkrovos juostą

PASTABA:

Reikalinga pagrindinio valdiklio programinė įranga MCAK203587P (arba naujesnė), kad būtų galima tiksliai rodyti transporterio greičio pokyčius.

- **3 veikimo ekranas:** rodo degalų kiekį per valandą / akrą, akrus per valandą ir subakrus per valandą (galima nustatyti iš naujo)
- **4 veikimo ekranas:** rodo aušinimo ventiliatoriaus greitį, variklio oro įsiurbimo angos temperatūrą, hidraulinės alyvos temperatūrą ir variklio aušinimo skysčio temperatūrą



pav. 3.73: „Draper“ pjaunamosios informacija

OPERATORIAUS DARBO VIETA

Dabartinė pjaunamosios padėtis

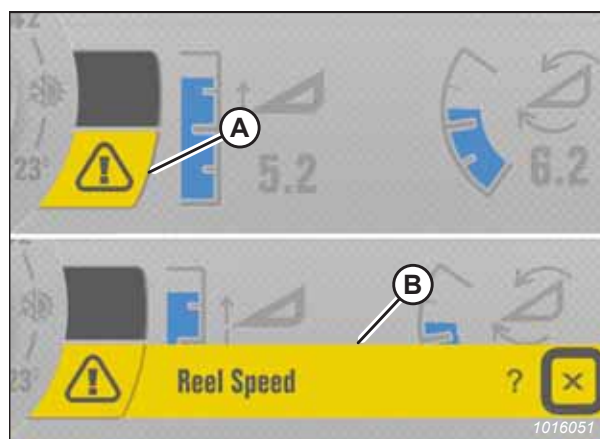
- Rodo pagrindines pjaunamosios funkcijas: aukštį ir pasvirimo kampą



pav. 3.74: Dabartinė pjaunamosios padėtis

Signalinės piktogramos

- Signalinės piktogramos (A) nurodo variklio arba pradalginės jėgavpjovės gedimą
- Signalinės piktogramos yra geltonos arba raudonos ir šalia jų yra gedimo simbolis
- Signalinės piktogramos rodo trumpą gedimo aprašymą (B)



pav. 3.75: Gedimai / signalinės piktogramos

Reikalingos priežiūros indikatoriai

- Likus 50 valandų iki reikiamos priežiūros, rodomas geltonas indikatorius (A)
- Indikatorius rodomas tik tada, kai pjaunamoji išjungta
- Indikatorius mirksi, kai techninę priežiūrą vėluojama atlikti 50 valandų



pav. 3.76: Techninės priežiūros indikatoriai

3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane galima pasiekti pradalginės javapjovės elektronines sistemas. Norint eksploatuoti ir prižiūrėti pradalginę javapjovę, būtina suprasti, kaip naudotis valdikliais bei naršyti įvairiuose ekrano meniu ir puslapiuose.

Slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas

Sukant slinkimo rankenėlę (A), esančią pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane, pažymimos galimos meniu parinktys ir keičiamos nuostatos. Paspaudžiant slinkimo rankenėlę pasirenkamos funkcijos arba meniu elementai. Slinkimo ir pasirinkimo funkcijos taip pat atliekamos važiavimo greičio svirties (VGS) valdikliais. Jei nenurodyta kitaip, abu mygtukai atlieka tą pačią funkciją. Kai šiame dokumente nurodoma PASIRINKTI, galima naudoti bet kurį iš šių mygtukų.

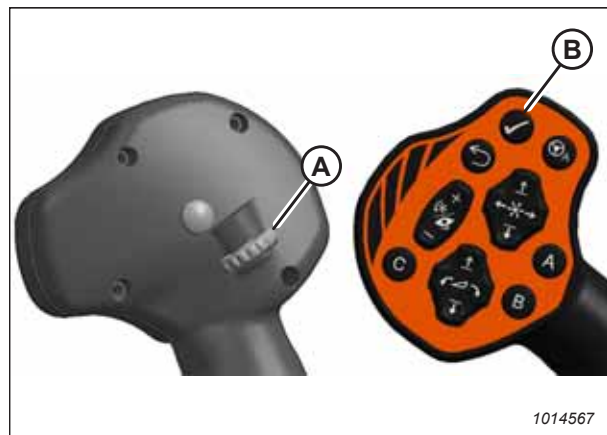
- Sukite slinkimo rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę arba prieš laikrodžio rodyklę, kad perkeltumėte žymeklį ant skirtingų ekrano pasirinkimų.
- Paspauskite slinkimo rankenėlę (A), kad suaktyvintumėte pasirinkimą.
- Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad padidintumėte / sumažintumėte suaktyvinto pasirinkimo nuostatas.



pav. 3.77: PNS slinkimo rankenėlė

PASTABA:

Slinkimo ratukas (A) VGS galinėje dalyje ir PASIRINKIMO mygtukas (B) VGS priekinėje dalyje atlieka tas pačias funkcijas kaip ir PNS sukamoji slinkimo rankenėlė.



pav. 3.78: VGS slinkimo ratukas ir pasirinkimo mygtukas

Pagrindinio ekrano, grįžimo ir perjungimo mygtukai

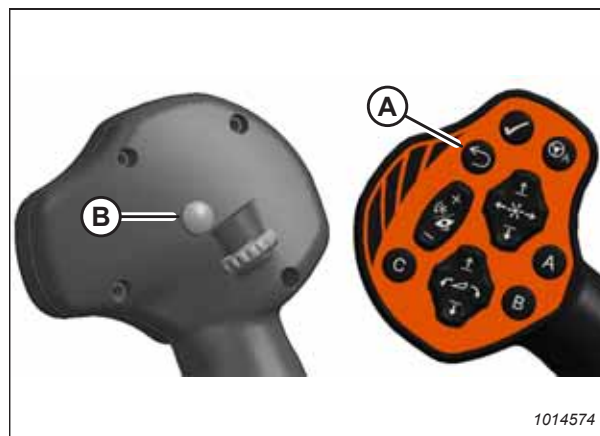
Pjovimo našumo sekiklio (PNS) PAGRINDINIO EKRANO bei GRĮŽIMO mygtukai ir važiavimo greičio svirties (VGS) GRĮŽIMO bei PERJUNGIMO mygtukai gali būti naudojami PNS naršyti.

- Paspauskite PNS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į ankstesnį meniu struktūros lygį.
- Paspauskite PNS PAGRINDINIO EKRANO mygtuką (B), kad sugrįžtumėte į paskutinį pasirinktą veikimo ekraną (arba išjungtos pjaunamosios ekraną).



pav. 3.79: PNS pagrindinio ekrano ir grįžimo mygtukai

- Paspauskite VGS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į ankstesnį meniu struktūros lygį.
- Paspauskite VGS galinėje dalyje esantį PERJUNGIMO mygtuką (B), tada paspauskite VGS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į paskutinį pasirinktą veikimo ekraną (arba išjungtos pjaunamosios ekraną). Paspaudus VGS PERJUNGIMO (B) ir GRĮŽIMO (A) mygtukus tuo pačiu metu, gaunamas toks pat rezultatas, kaip ir paspaudus PAGRINDINIO EKRANO mygtuką PNS ekrane.



pav. 3.80: VGS perjungimo ir grįžimo mygtukai

Programuojamieji klavišai

Programuojamaisiais klavišais, esančiais šalia pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano, galima naršyti ekrane.

- PNS ekrane esančiais 1–4 programuojamaisiais klavišais (A) atitinkamai atidaromi 1–4 ekranai.
- 5 programuojamuoju klavišu (B) atidaromas pagrindinis meniu.
- Atidarius meniu, 1–5 programuojamieji klavišai taip pat veikia kaip meniu mygtukai.

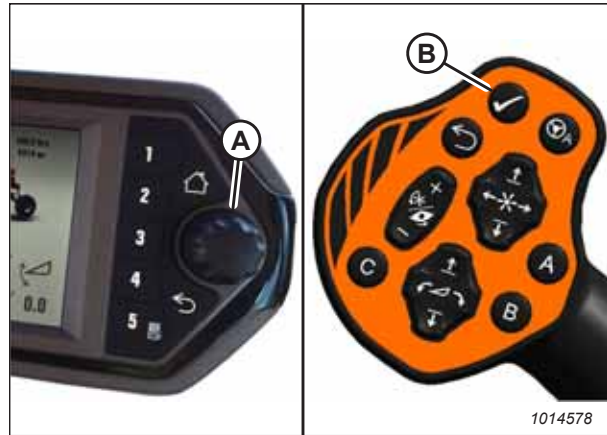


pav. 3.81: PNS programuojamieji klavišai

Sparčiojo meniu sistema

Sparčiojo meniu sistema leidžia keisti tam tikras pradalginės įvairių funkcijų ir pjaunamosios funkcijas tiesiogiai pjaunimo našumo sekiklio (PNS) ekrane.

1. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kai esate bet kuriame veikimo ekrane, kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.



pav. 3.82: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

2. Naudodami PNS slinkimo rankenėlę arba VGS slinkimo ratuką judinkite raudoną žymeklį (A) ekrane. Toliau išvardytos pasirenkamos sritys paryškintos baltai ir jas galima keisti važiuojant, naudojant sparčiojo meniu sistemą.

- Važiavimo greičio riba (A) – *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133.*
- EVV droselio riba (B) – *Ekonomiško variklio valdymo funkcijos programavimas, p. 127.*
- Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas (C) – *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 196.*
- Pjaunamosios reguliavimas (kai pjaunamoji veikia [nepavaizduota]) – *4.5 Pjaunamosios valdymas, p. 194.*
- Dalgio greitis – *4.6.7 Dalgio greitis, p. 223.*
- Prieiga prie priežiūros informacijos – *3.17.8 Mašinos informacijos puslapiai, p. 105.*
- Automatinio greičio nuostatų reguliavimas – *4.6 Darbas su D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąja, p. 208.*
- Įspėjimą signalą suaktyvinančių pjaunamosios greičių nustatymas – *4.6 Darbas su D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąja, p. 208.*
- Įspėjimą suaktyvinantis pjaunamosios slėgis – *4.6 Darbas su D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąja, p. 208.*
- Signalinių piktogramų valdymas – žr. *Gedimai ir signalinės piktogramos, p. 93.*
- Automatinio greičio funkcijos įjungimas / išjungimas – prireikus instrukcijų, žr. *4.6 Darbas su D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąja, p. 208.*



pav. 3.83: Sparčiojo meniu sistema

OPERATORIAUS DARBO VIETA

- Užveskite raudoną žymeklį (raudonas apvadas [A]) ant funkcijos, kurią norite reguliuoti, ir paspauskite PNS slinkimo rankenėlę arba VGS PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte antrinį meniu, kuriame pateikiamos pasirinktos funkcijos reguliuojamos vertės.

Pagrindinis meniu

Pagrindiniame pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu galima pasiekti papildomus meniu, kuriuose galima peržiūrėti ir koreguoti pradalinės įvairios ir pjaunamosios nuostatas.

Norėdami atidaryti pagrindinį meniu ir pasirinkti funkcijas, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

- Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu, arba paspauskite važiavimo greičio svirties PERJUNGIMO ir PASIRINKIMO mygtukus.
- PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (neparodytas) raudoną žymeklį (C) užveskite ant piktogramos, kurią norite pasirinkti.

PASTABA:

Slinkimo rankenėle suaktyvinami pavadinimai, paaiškinantys kiekvieną pasirinkimą.

- Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą.

PASTABA:

Taip pat galima paspausti atitinkamą programuojamąjį klavišą.

Pagrindiniame meniu pasiekiami toliau išvardyti antriniai meniu.

- Informacija
- Nuostatos
- Priežiūra
- Diagnostika
- Variklio išmetamųjų dujų papildomas apdorojimas

Antrinių meniu naršymo instrukcijos pateiktos *Meniu piktogramos, p. 90*.



pav. 3.84: Pagrindinio meniu atidarymas

Meniu piktogramos

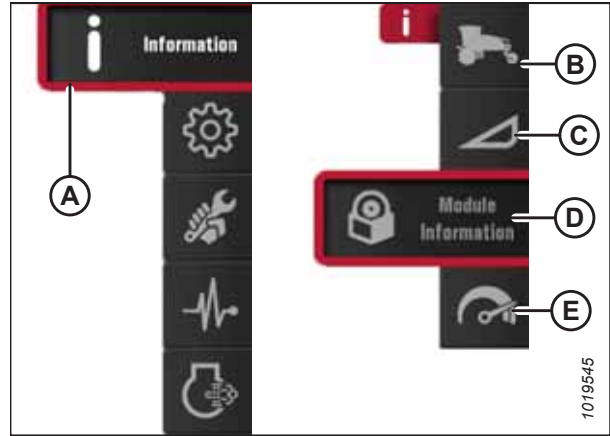
Pagrindiniame pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu yra kelios meniu piktogramos. Pasirinkus meniu piktogramą atidaromos antrinio meniu piktogramos, meniu sąrašai ir radijo mygtukai, skirti pradalginės jāvapjovės bei pjaunamosios nuostatoms peržiūrėti ir koreguoti.

Informacija: piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

- Pradalginės jāvapjovės informacija (B)
- Pjaunamosios informacija (C)
- Modulio informacija (D)
- Našumo informacija (E)

PASTABA:

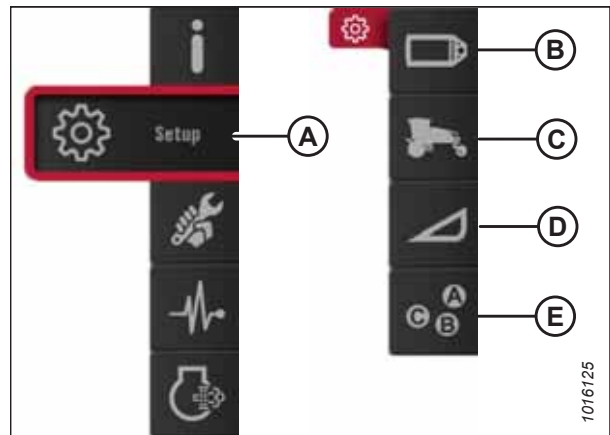
Pjaunamosios informacijos antrinis meniu (C) turi paslėptą meniu, kuriame pardavėjai gali keisti įrašytą pjaunamųjų sąrašą. Norėdami atidaryti, paspauskite ir palaikykite EVV mygtuką 5 sekundes, kai esate pjaunamosios informacijos puslapyje.



pav. 3.85: Informacijos piktograma ir informacijos antrinio meniu piktogramos

Sąranka: piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

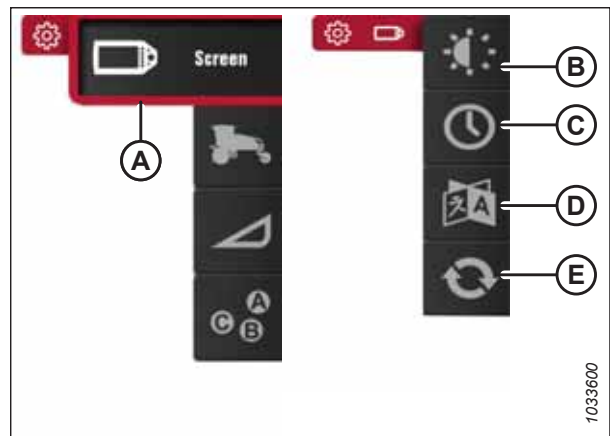
- Ekranu nuostatos (B)
- Pradalginės jāvapjovės nuostatos (C)
- Pjaunamosios nustatymas (D)
- Vienu palietimu grąžinamos nuostatos (E)



pav. 3.86: Nuostatų piktograma ir nuostatų antrinio meniu piktogramos

Ekranu nuostatos: piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

- Ryškumas ir garsumas (B)
- Laikas ir data (C)
- Kalba ir matavimo vienetai (D)
- Numatytųjų nuostatų atkūrimas (E)



pav. 3.87: Ekranu nuostatų piktograma ir ekranu nuostatų antrinio meniu piktogramos

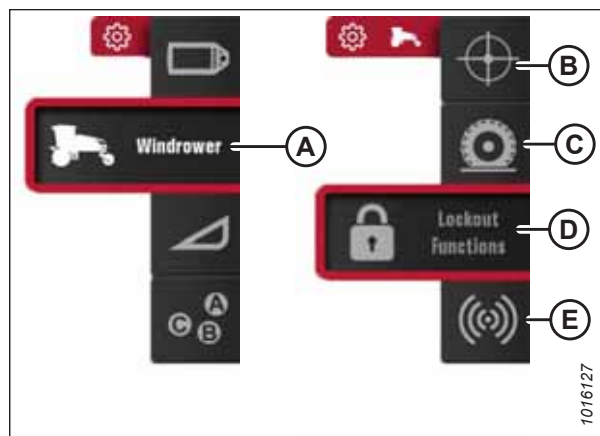
OPERATORIAUS DARBO VIETA

Pradalginės javapjovės nuostatos: piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparcčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas pradalginės javapjovės nuostatų meniu.

- Kalibravimas (B)
- Padangos ir transportavimo plotis (C)
- Blokavimo funkcijos (D)
- Jutikliai (E)



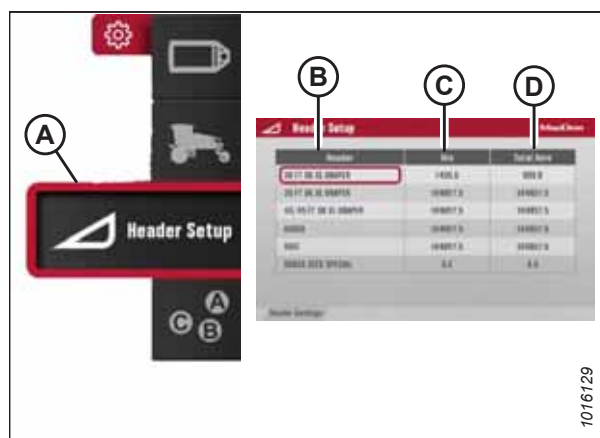
pav. 3.88: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir pradalginės javapjovės nuostatų antrinio meniu piktogramos

Pjaunamosios nustatymas: piktograma (A) atidaro meniu sąrašą HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulto sparcčiuoju klavišu F4 taip pat parodomas meniu sąrašas HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

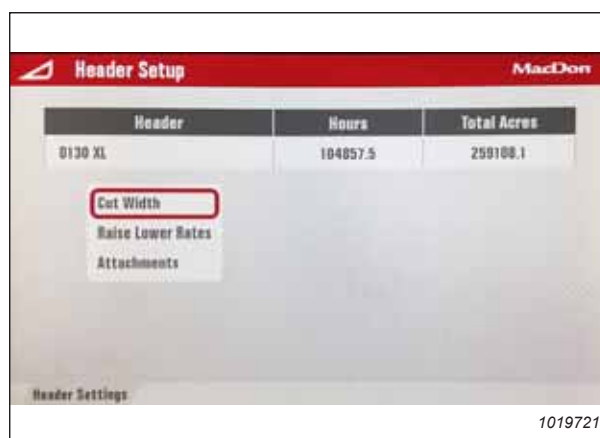
- Pjaunamosios tipas (B)
- Eksploatavimo valandos (C)
- Bendras akrų skaičius (D)



pav. 3.89: Pjaunamosios nustatymo piktograma ir meniu sąrašas

Pasirinkus pjaunamąją, atidaromas meniu HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas), kuriame pateikiami toliau išvardyti parametrai.

- „Cut Width“ (pjovimo plotis)
- „Raise/Lower Rates“ (kėlimo / nuleidimo greitis)
- „Attachments“ (priedai)



pav. 3.90: Pjaunamosios nustatymo meniu

OPERATORIAUS DARBO VIETA

Grąžinimas vienu palietimu: piktograma (A) atidaro meniu sąrašą „One-Touch-Return“ (grąžinimas vienu palietimu).

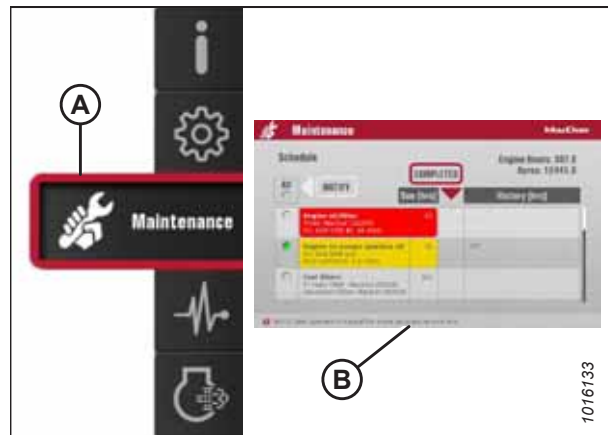
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esantis spartusis mygtukas F2 taip pat atidaro meniu sąrašą „One-Touch-Return“ (grąžinimas vienu palietimu).



pav. 3.91: Grąžinimo vienu palietimu piktograma ir grąžinimo vienu palietimu meniu sąrašas

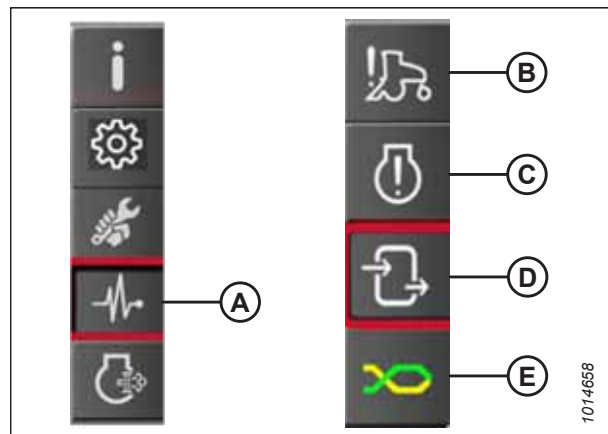
Priežiūra: piktograma (A) atveria priežiūros meniu sąrašą (B). Instrukcijas žr. 5.2.3 *Elektroninės techninės priežiūros priemonės naudojimas*, p. 244.



pav. 3.92: Priežiūros piktograma ir priežiūros meniu sąrašas

Diagnostika: piktograma (A) parodo toliau išvardytas antrinių meniu piktogramas.

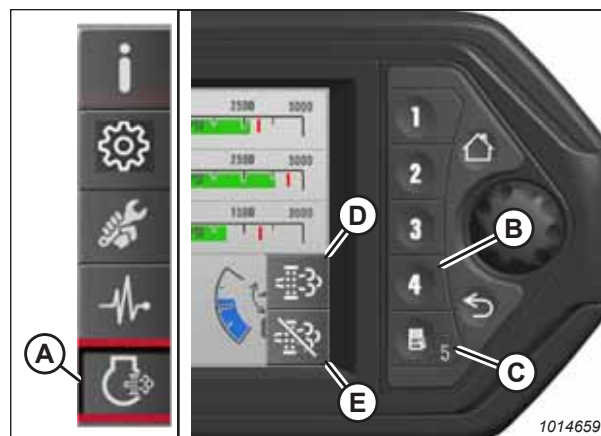
- Pradalginės jėgų apjovės gedimų kodai (B)
- Variklio gedimų kodai (C)
- Įvestys / išvestys (D)
- Vietinis valdiklio tinklas (E)



pav. 3.93: Diagnostikos piktograma ir diagnostikos antrinio meniu piktogramos

Variklio išmetamųjų dujų papildomas apdorojimas:
piktograma (A)

- 4 programuojamuoju klavišu (B) suaktyvinama rankinės selektyviosios katalizinės redukcijos (SKR) kondicionavimo inicijavimo komanda ir ekrane paryškina inicijavimo piktograma (D).
- 5 programuojamuoju klavišu (C) suaktyvinama SKR kondicionavimo stabdymo komanda ir ekrane paryškina stabdymo piktograma (E).



pav. 3.94: Variklio išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo piktograma ir programuojamieji klavišai

Gedimai ir signalinės piktogramos

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) rodomi gedimai ir signalinės piktogramos suteikia svarbios informacijos apie pradalginę javapjovę ir variklį.

Signalinėse piktogramose (A) yra simbolis, nurodantis paveiktą sritį (žr. 4.2 *Simbolių apibrėžtys*, p. 114), ir trumpas gedimo aprašymas (B).

- Raudona spalva žymimi rimti gedimai (rodomi viršutinėje eilutėje), kurie gali sukelti didėjančią žalą arba trukdyti saugiai eksploatuoti mašiną. Mašiną reikia kuo greičiau išjungti.
- Geltonos spalvos gedimai (rodomi apatinėje eilutėje) nurodo, kad įvyko gedimas ir reikia kuo greičiau atlikti mašinos priežiūros darbus, siekiant nustatyti gedimą.

pav. 3.95: PNS veikimo ekranas, kuriame rodomi gedimai



OPERATORIAUS DARBO VIETA

Norėdami atidaryti išsamesnį gedimų puslapį, PNS slinkimo rankenėle (E) pasirinkite klaustuko simbolį (C).

Norėdami uždaryti trumpąjį aprašymą (B), PNS slinkimo rankenėle (E) pasirinkite uždarymo simbolį (D). Signalinės piktogramos (A) lieka ekrane, kol gedimas pašalinamas.

PASTABA:

Uždarius trumpą geltono gedimo aprašymą, su tuo gedimu susijęs įspėjamasis garsinis signalas nutildomas. Su raudonais gedimais susijusių įspėjamųjų garsinių signalų nutildyti negalima.

PASTABA:

Prireikus gedimų kodų šalinimo instrukcijų, žr. [3.17.4 Gedimų kodų šalinimas, p. 100](#).

Jei aptikti keli gedimai, signalinės piktogramos (A) kampe bus rodomas gedimų skaičius.



pav. 3.96: Signalinė piktograma – aptikti keli gedimai

Naudodami PNS slinkimo / pasirinkimo rankenėle, pasirinkite klaustuko simbolį, esantį šalia trumpojo aprašymo, kad atidarytumėte išsamų gedimo aprašą. Jei yra keli gedimai, signalinės piktogramos (A) ekrane rodomos iš eilės. Norėdami peržiūrėti išsamų kiekvieno gedimo aprašą, PNS slinkimo / pasirinkimo rankenėle pasirinkite piktogramą.



pav. 3.97: PNS gedimo aprašymo puslapis

3.17.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano nustatymas

Ekrano meniu galima konfigūruoti pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano ir garsumo nuostatas, taip pat iš naujo nustatyti PNS gamyklines nuostatas.

Prieš pradėdant pirmą kartą eksploatuoti pradalginę javapjovę, reikia patikrinti toliau nurodytas nuostatas.

- Ryškumas ir garsumas
- Laikas ir data
- Kalba ir matavimo vienetai

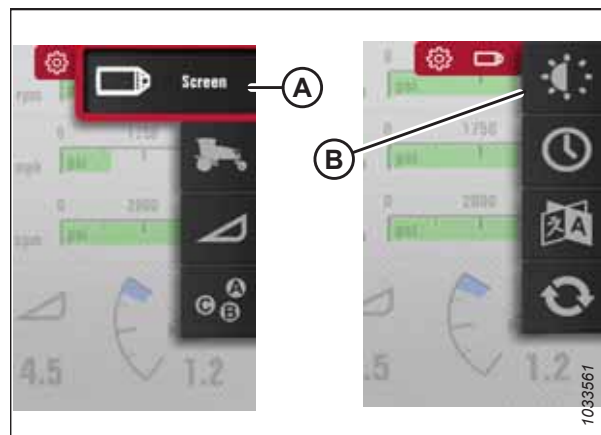
Norint atidaryti sąrankos meniu, raktelis turi būti pasuktas į įjungimo padėtį, tačiau variklis nebūtinai turi būti užvestas.

Ekrano ryškumo nustatymas

Ekrano ryškumas rodomas 10 segmentų stulpeline diagrama ir koreguojamas iki 10 %. Ryškumas automatiškai pritaikomas darbui dieną ir naktį. Dienos režimu priekiniai arba darbiniai žibintai yra išjungti (arba įjungti tik gabaritiniai žibintai). Nakties režimu įjungti priekiniai arba darbiniai žibintai.

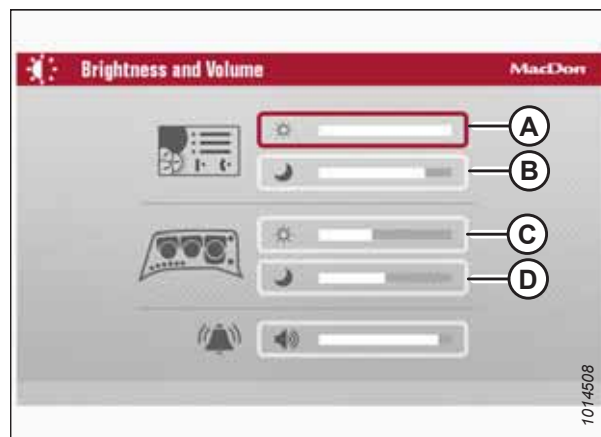
Atlikite šią procedūrą, kad sureguliuotumėte ekrano ryškumą:

1. 5 programuojamuoju klavišu ir pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Jei reikia instrukcijų, žr. [3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86](#).
2. Slinkite iki piktogramos SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos BRIGHTNESS AND VOLUME (ryškumas ir garsumas) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.98: Ryškumas ir garsumas

4. Slinkite per toliau nurodytus keturis ryškumo režimus ir pasirinkite norimą koreguoti režimą.
 - DIENOS režimas (A) (numatytoji nuostata yra 70 %)
 - NAKTIES režimas (B) (numatytoji nuostata yra 20 %)
 - KLAVIATŪROS DIENOS režimas (C) (numatytoji nuostata yra 70 %)
 - KLAVIATŪROS NAKTIES režimas (D) (numatytoji nuostata yra 20 %)
5. Pasirinktą vertę koreguokite slinkdami ir tikrindami ryškumą.



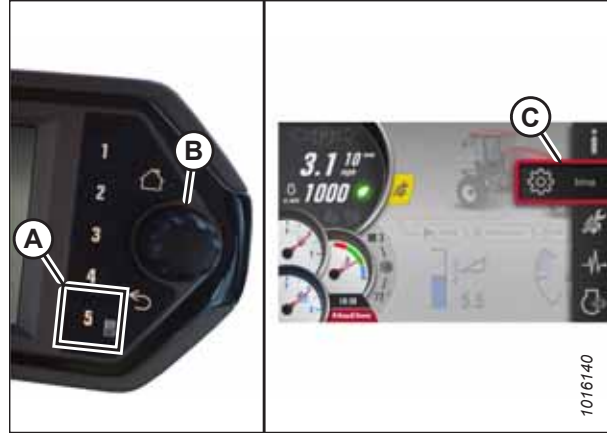
pav. 3.99: Ryškumas ir garsumas

Jspėjamojo signalo garsumo nustatymas

Garsumo valdikliu reguliuojami garsiniai signalai. Jis vaizduojamas kaip 10 segmentų stulpelinė diagrama ir gali būti reguliuojamas iki 10 %. Gamykloje nustatytas numatytasis garsumas yra 50 %.

Garsumo reguliavimas:

1. 5 programuojamuoju klavišu (A) ir PNS slinkimo rankenėle (B) slinkite iki meniu SETUP (sąranka) (C). Jei reikia instrukcijų, žr. [3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86](#).



pav. 3.100: Pagrindinis meniu

2. Slinkite iki piktogramos SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos BRIGHTNESS AND VOLUME (ryškumas ir garsumas) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.101: Ryškumas ir garsumas

4. Slinkite iki parinkties VOLUME (garsumas) (A) ir ją pasirinkite.
5. Slinkdami koreguokite garsumą.

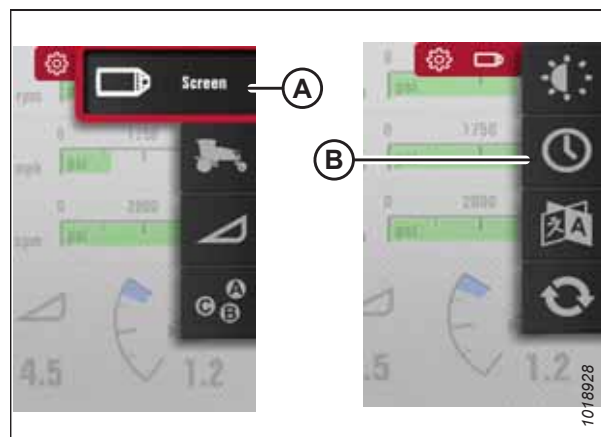


pav. 3.102: Ryškumas ir garsumas

Laiko ir datos nustatymas

Laiką ir datą galima nustatyti pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu SETTINGS (nuostatos).

1. 5 programuojamuoju klavišu ir PNS slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. [3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86.](#)
2. Slinkite iki parinktės SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki parinktės TIME AND DATE (laikas ir data) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.103: Laikas ir data

4. PNS ekrane slinkite per galimas parinktis, pasirinkite norimą parinktį ir sukite slinkimo rankenėlę, kad pakoreguotumėte.

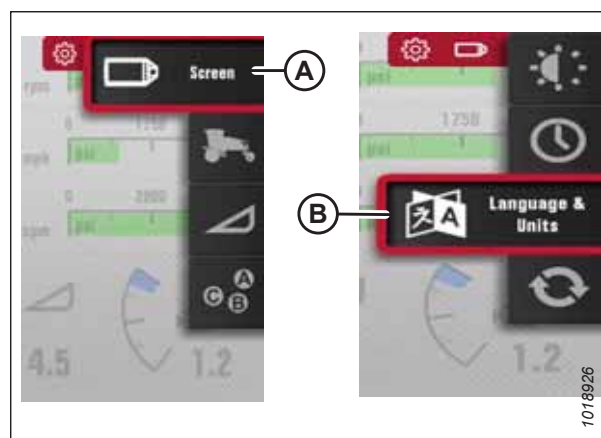


pav. 3.104: Laikas ir data

Kalbos ir matavimo vienetų nustatymas

Kalbą ir matavimo vienetus galima nustatyti pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu SETTINGS (nuostatos).

1. 5 programuojamuoju klavišu ir pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. [3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86.](#)
2. Slinkite iki piktogramos SCREEN (ekranas) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos LANGUAGE AND UNITS (kalba ir matavimo vienetai) (B) ir pasirinkite ją, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.105: Kalba ir matavimo vienetai

OPERATORIAUS DARBO VIETA

4. Slinkite per galimas parinktis PNS, pasirinkite norimą elementą ir sukdami slinkimo rankenėlę naršykite per galimas parinktis.

LANGUAGE (kalba)

- CZECH (čekų k.)
- DANISH (danų k.)
- ENGLISH (anglų k.) (numatytoji)
- FRENCH (prancūzų k.)
- GERMAN (vokiečių k.)
- LATVIAN (latvių k.)
- SPANISH (ispanų k.)

UNITS (matavimo vienetai)

- METRIC (metriniai)
- USA (JAV) (numatytieji)

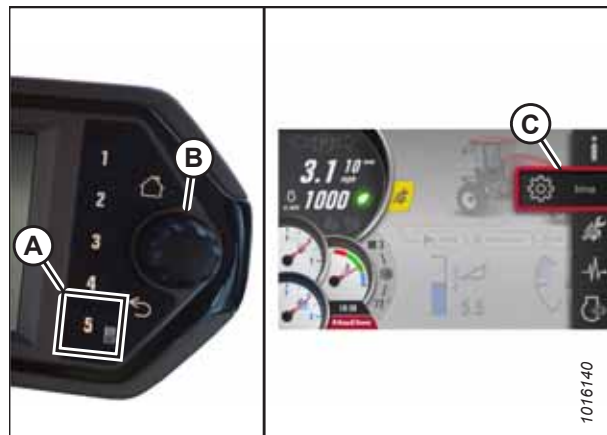
PASTABA:

Išsamus JAV ir metrinių matavimo vienetų sąrašas pateiktas [8.2 Konvertavimo schema, p. 415](#).

Gamyklinių nuostatų atkūrimas

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) galima atkurti numatytąsias nuostatas.

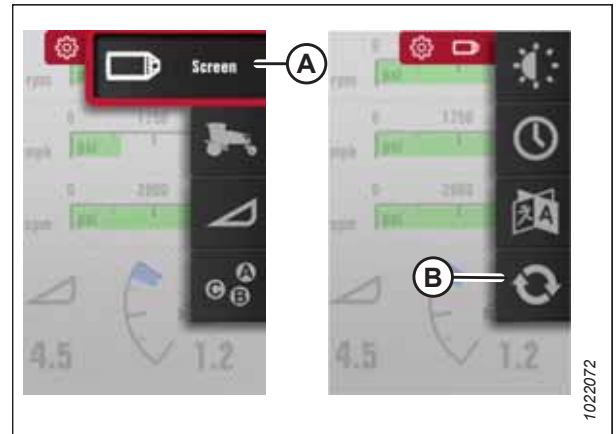
1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A) ir PNS slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (nepavaizduotas) nustatykite raudoną žymeklį ant piktogramos SETTINGS (nuostatos) (C).
2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad įjungtumėte pagrindinį meniu (C).



pav. 3.106: Pagrindinio meniu atidarymas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

3. Slinkite iki piktogramos DISPLAY SETTING (ekrano nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.
4. Slinkite iki piktogramos RESET TO DEFAULTS (atkurti numatytąsias nuostatas) (B) ir ją PASIRINKITE, kad atidarytumėte reguliavimo langą.



pav. 3.107: Numatytųjų nuostatų atkūrimo puslapio atidarymas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

5. Slinkite per galimas parinktis ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atkurtumėte numatytąsias nuostatas. Gamyklinės nuostatos išvardytos toliau pateiktame sąraše.
 - „Select all“ (pasirinkti viską)
 - „Display brightness“ (ekrano ryškumas)
 - „Keypad brightness by day“ (klaviatūros ryškumas pagal paros metą)
 - „Display volume“ (ekrano garsumas)
 - „Language (English)“ (kalba (anglų))
 - „Units (USA)“ (matavimo vienetai (JAV))
 - „Eco engine control speed“ (ekonomiško variklio valdymo greitis) (4 ir 6 cilindų variklių greičiai skiriasi)
 - „Max cab-forward speed“ (didžiausias važiavimo kabina į priekį greitis) – 14 mph
 - „Max engine-forward speed“ (didžiausias važiavimo varikliu į priekį greitis) – 27 mph
 - „Header speed settings“ (pjaunamosios greičio nuostatos)
 - „Header alarm pressures“ (įspėjimą suaktyvinančios pjaunamosios slėgio vertės)
 - „Knife alarm speed“ (įspėjimą suaktyvinantis dalgio greitis)
 - „Manual (not auto) knife speed mode“ (rankinis (neautomatinis) dalgio greičio režimas)
 - „Manual (not auto) reel speed mode“ (rankinis (neautomatinis) lenktuvų greičio režimas)
 - „Manual (not auto) draper speed mode“ (rankinis (neautomatinis) transporterio greičio režimas)
 - „All functions unlocked“ (visos funkcijos atrakintos)
 - „All sensors enabled“ (visi jutikliai įjungti)
 - „Cut Width“ (pjovimo plotis)
 - „Swath roller selection off“ (pradalgės volų pasirinkimas išjungtas)
 - „Max header raise/lower rates“ (didžiausi pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičiai)
 - „One-touch-return presets“ (vienu palietimu grąžinamos išankstinės nuostatos)
 - „DWA speed“ (DPFP greitis)
 - „DWA alarm pressure“ (DPFP pavojaus signalą suaktyvinantis slėgis)
6. Paspauskite PAGRINDINIO EKRANO arba GRĮŽIMO mygtuką. Parodomas dialogo langas CONFIRM YES/NO (patvirtinkite taip / ne).
7. Pasirinkite YES (taip), kad išsaugotumėte pakeitimus ir uždarytumėte dialogo langą, arba pasirinkite NO (ne), kad uždarytumėte dialogo langą neišsaugoję pakeitimų.

3.17.4 Gedimų kodų šalinimas

Neaktyvių gedimų kodų sąrašus, saugomus pjovimo našumo sekiklyje (PNS), galima pašalinti naudojantis operatoriaus pultu.

1. Pasukite užvedimo raktelį į priedų naudojimo arba veikimo padėtį. Įsitikinkite, kad variklis neužvestas.

PASTABA:

Gedimų kodų šalinti negalima, kai variklis užvestas arba kai yra aktyvių gedimų kodų.

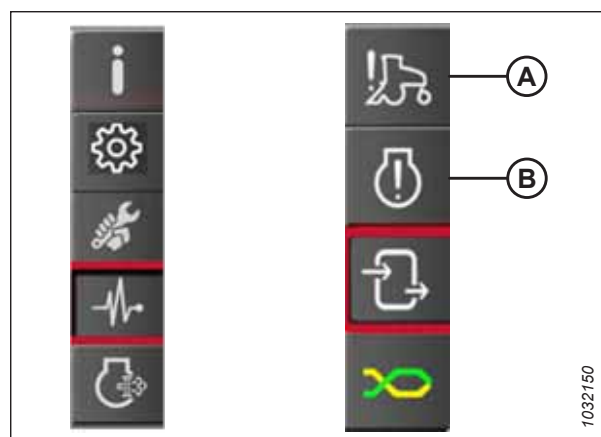
OPERATORIAUS DARBO VIETA

2. Paspauskite programuojamąjį klavišą 5 (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu, arba paspauskite ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančius PERJUNGIMO ir PASIRINKIMO mygtukus.
3. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba VGS slinkimo ratuku (nepavaizduotas) raudoną žymeklį (C) užveskite ant diagnostikos piktogramos.



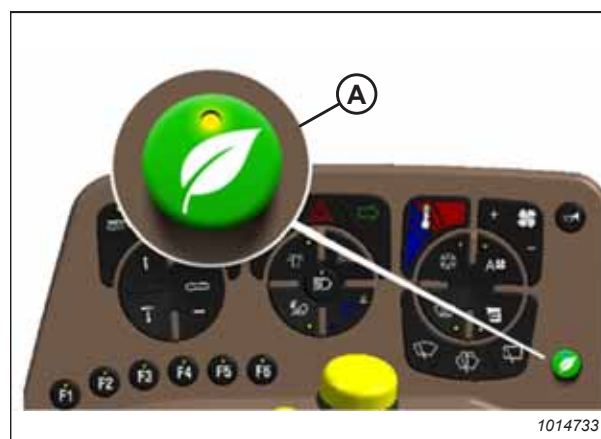
pav. 3.108: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Slinkite iki pradalinės įvairių gedimų kodų (A) arba variklio gedimų kodų (B) ir pasirinkite juos, kad atidarytumėte gedimų langą.
5. Ekrane patikrinkite, ar nėra aktyvių klaidų pranešimų. Prieš šalinami gedimų kodus, turite išspręsti problemas, susijusias su visais aktyviais gedimų kodais.



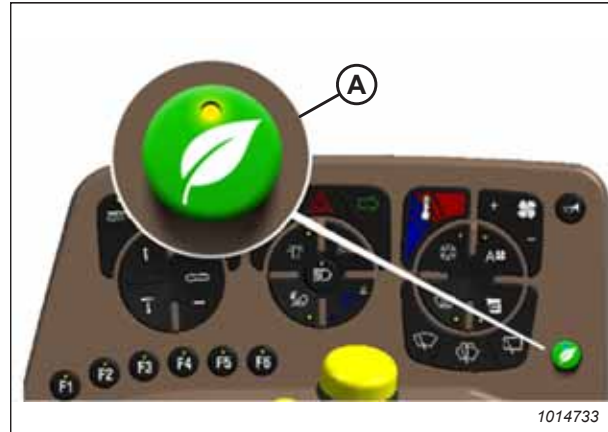
pav. 3.109: Diagnostikos piktograma ir diagnostikos antrinio meniu piktograma

6. Paspauskite ir 5 sekundes palaikykite ekonomišką variklio valdymo mygtuką (A). Parodomas dialogo langas CONFIRM YES/NO (patvirtinkite taip / ne).
7. Pasirinkite YES (taip), kad išsaugotumėte pakeitimus ir uždarytumėte dialogo langą, arba pasirinkite NO (ne), kad uždarytumėte dialogo langą neišsaugoję pakeitimų.



pav. 3.110: Ekonomišką variklio valdymo (EVV) mygtukas

8. Jei ši funkcija anksčiau buvo įjungta, paspauskite ekonomišką variklio valdymo mygtuką (A), kad vėl įjungtumėte šią funkciją.



pav. 3.111: Ekonomišką variklio valdymo (EVV) mygtukas

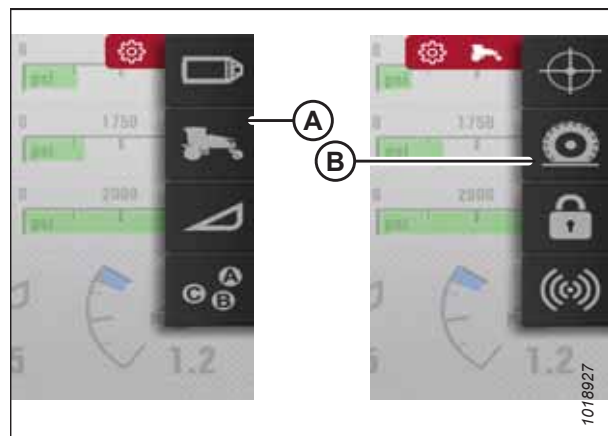
3.17.5 Pradalginės javapjovės padangų dydžio nustatymas

Pjovimo našumo sekiklis (PNS) gamykloje sukonfigūruotas 600/65R28 juostinėms padangoms. Jei ant pradalginės javapjovės sumontuotos kito tipo padangos, šią nuostatą reikės pakeisti. Nustatant tinkamą padangų dydį užtikrinama, kad PNS tiksliai seks pradalginės javapjovės važiavimo greitį, nupjautą plotą ir kitus našumo duomenis.

1. 5 programuojamuoju klavišu ir PNS slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. [3.17.2 Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86](#).
2. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir ją pasirinkite.
3. Slinkite iki piktogramos TIRES (padangos) (B) ir ją pasirinkite, kad atidarytumėte reguliavimo langą.

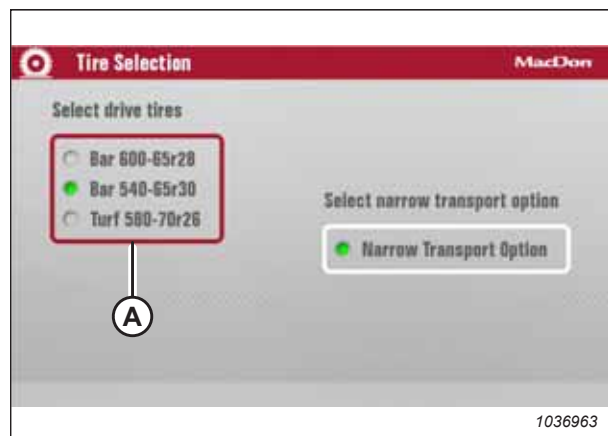
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte paspaudus spartųjį mygtuką F3, taip pat bus rodomas meniu WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos).



pav. 3.112: Padangų dydis

4. Slinkite, kad pažymėtumėte meniu SELECT DRIVE TIRES (pasirinkite varomąsias padangas) (A).
5. Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte sąrašą.



pav. 3.113: Padangų pasirinkimas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

6. Slinkite, kol bus paryškintas tinkamas padangų dydis (A).
7. Paspauskite slinkimo rankenėlę. Įsitikinkite, kad šalia padangos dydžio yra žalia akutė (B).
8. Padangų dydis dabar įjungtas.
9. Dabar galite išeiti iš meniu paspausdami GRĮŽIMO mygtuką arba išeiti iš puslapio TIRE SELECTION (padangų pasirinkimas) paspausdami PAGRINDINIO EKRANO mygtuką.

PASTABA:

Paspaudus GRĮŽIMO arba PAGRINDINIO EKRANO mygtukus, nuostatos įrašomos į atmintį.



pav. 3.114: Padangų pasirinkimas

3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjovimo našumo sekiklyje

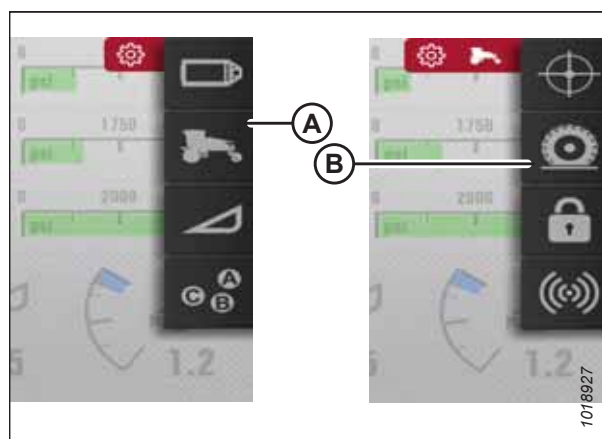
Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane yra siauro transportavimo meniu parinktis, kurią reikia įjungti prieš išplečiant arba sutraukiant transportavimo sistemą.

1. Paspauskite 5 MENIU mygtuką (A), kad pasiektumėte pagrindinį meniu.
2. Naudodami SLINKIMO / PASIRINKIMO ratuką (B), pasirinkite SETUP (sąranka) (C).



pav. 3.115: Siauro transportavimo meniu

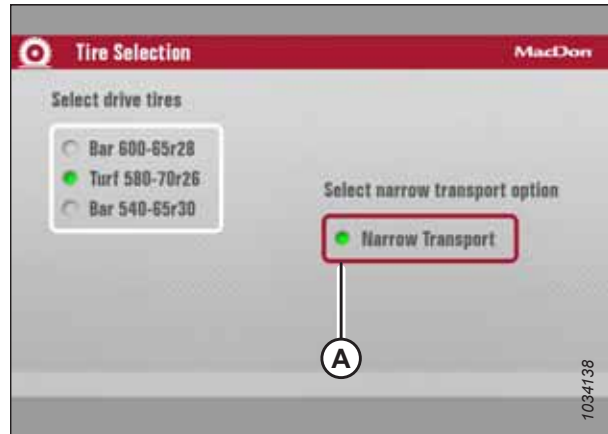
3. Slinkite ir pasirinkite piktogramą WINDROWER (pradalginė javapjovė) (A).
4. Slinkite ir pasirinkite piktogramą TIRE SELECTION (padangų pasirinkimas) (B).



pav. 3.116: Siauro transportavimo meniu

OPERATORIAUS DARBO VIETA

5. Puslapyje „Tire Selection“ (padangų pasirinkimas) slinkite ir pasirinkite akutę NARROW TRANSPORT (siauras transportavimas) (A).
6. Norėdami išeiti iš meniu „Setup“ (sąranka), paspauskite PNS PAGRINDINIO EKRANO mygtuką.

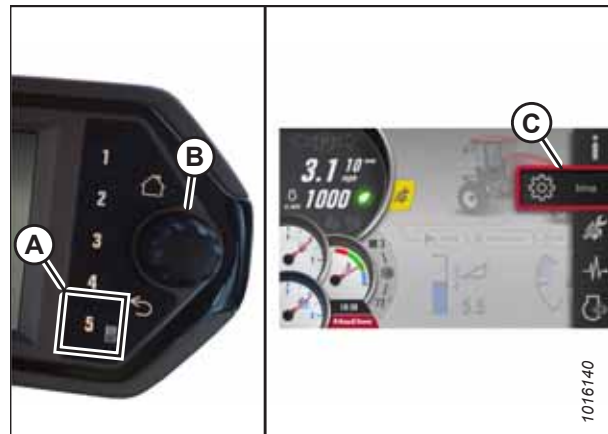


pav. 3.117: Siauro transportavimo meniu

3.17.7 Valdymo užraktų suaktyvinimas

Visos pjaunamosios funkcijos gamykloje nustatomos į atrakintą padėtį, tačiau tam tikras funkcijas galima užrakinti, kad jų nebūtų galima keisti. Šią funkciją galima naudoti siekiant išsaugoti pageidaujamas nuostatas, kai mašiną naudoja keli operatoriai.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad būtų parodytas pagrindinis meniu.
2. Norėdami pereiti prie nustatymo piktogramos (C), naudokite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad suaktyvintumėte nuostatų meniu parinktį.

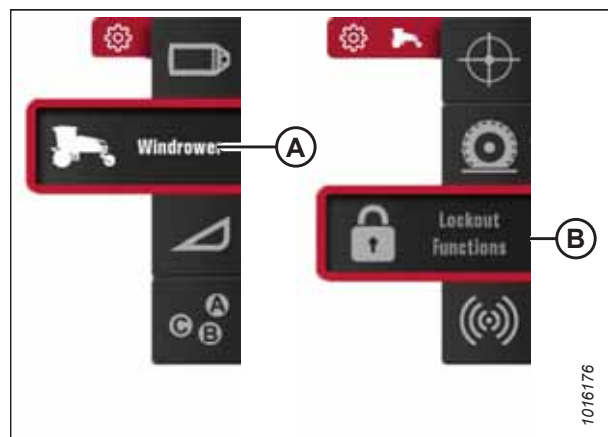


pav. 3.118: Pagrindinio meniu rodymas

4. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.
5. Slinkite iki piktogramos CONTROL LOCKS (valdymo užraktai) (B) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte reguliavimo langą.

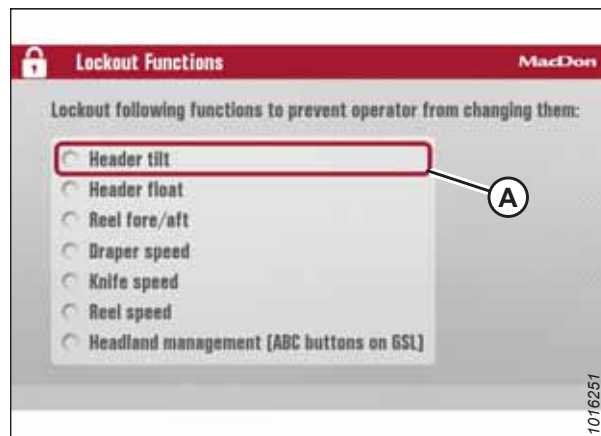
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas pradalginės javapjovės nuostatų meniu.



pav. 3.119: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir padangų antrinio meniu piktograma

6. Puslapyje LOCKOUT FUNCTIONS (užrakinimo funkcijos) PNS slinkimo rankenėle (A) perkeltite žymeklį ant norimos funkcijos (-ų), kad ją (jas) užrakintumėte.
7. Paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad suaktyvintumėte užraktą.



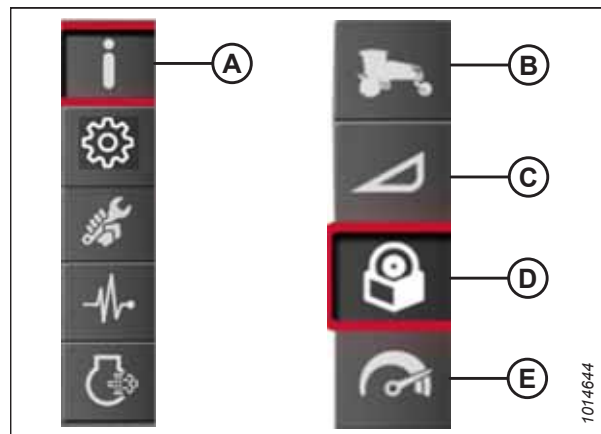
pav. 3.120: Užrakinimo funkcijų puslapis

3.17.8 Mašinos informacijos puslapiai

Pjovimo našumo sekiklyje galima peržiūrėti įvairius informacinius puslapius

Pagrindiniame meniu pasirinkus piktogramą INFORMATION (informacija) (A), galima pasiekti toliau išvardytas antrinio meniu piktogramas.

- Pradalginės javapjovės informacija (B) – žr. *Prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos, p. 106.*
- Pjaunamosios informacija (C) – žr. *Prieiga prie pjaunamosios informacijos, p. 107.*
- Programinės įrangos informacija (D) – žr. *Prieiga prie programinės įrangos informacijos, p. 108.*
- Našumo informacija (E) – žr. *Prieiga prie našumo informacijos, p. 110.*



pav. 3.121: Informacijos piktograma ir informacijos antrinio meniu piktogramos

Prieiga prie pradalginės javapjovės informacijos

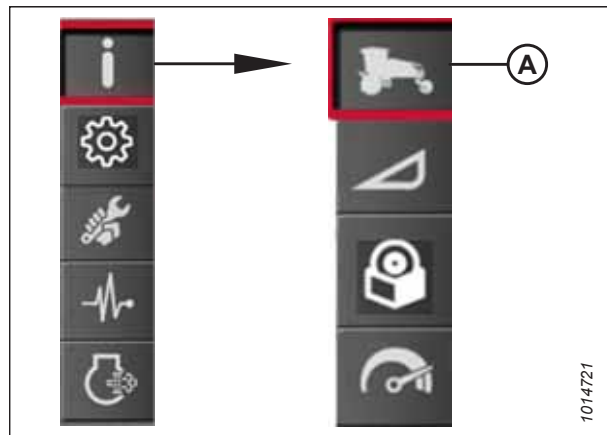
Pjovimo našumo sekiklyje galima peržiūrėti informaciją apie pradalginę javapjovę.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



pav. 3.122: Pagrindinio meniu atidarymas

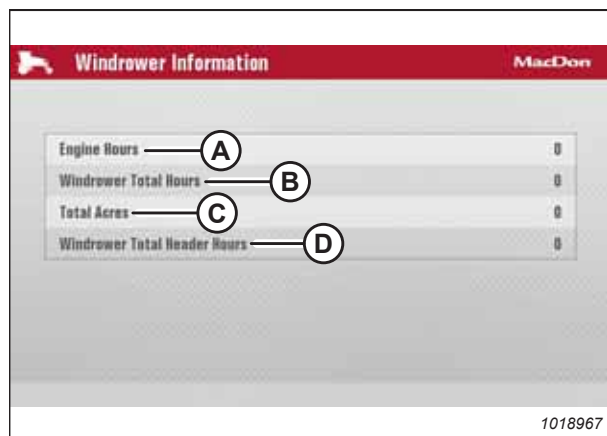
4. Slinkite iki antrinio meniu WINDROWER INFORMATION (pradalginės javapjovės informacija) piktogramos (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte pradalginės javapjovės informacijos meniu.



pav. 3.123: Pradalginės javapjovės informacijos antrinio meniu piktograma

Pradalginės javapjovės informacijos meniu rodoma ši informacija:

- „Engine hours“ (variklio veikimo valandos) (A);
- „Windrower total hours“ (bendras pradalginės javapjovės veikimo valandų skaičius) (B);
- „Total acres“ (bendras akrų skaičius) (C);
- „Windrower total header hours“ (bendras pradalginės javapjovės pjaunamosios veikimo valandų skaičius) (D).



pav. 3.124: Pradalginės javapjovės informacijos meniu

Prieiga prie pjaunamosios informacijos

Informacija apie pjaunamąją saugoma pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane.

PASTABA:

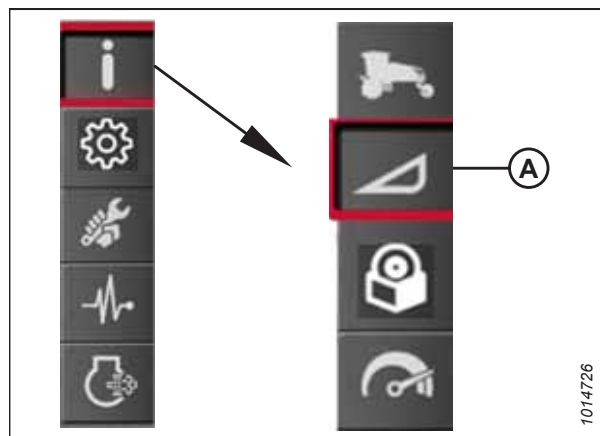
Pakeitus gamyklines PNS nuostatas, pasikeis kai kurių matavimo vienetų rodymas ekrane.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



pav. 3.125: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Slinkite prie antrinio meniu HEADER INFORMATION (pjaunamosios informacija) piktogramos (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte pjaunamosios informacijos meniu.



pav. 3.126: Pjaunamosios informacijos antrinio meniu piktograma

OPERATORIAUS DARBO VIETA

5. Pjaunamosios informacijos meniu rodoma ši informacija:

- „Header“ (pjaunamoji) (A);
- „Header hours“ (pjaunamosios veikimo valandos) (B);
- „Total acres“ (bendras akrų skaičius) (C);
- „Sub acres“ (subakrai) (D) (nustatoma iš naujo).

PASTABA:

Pasirinkus bet kurią konkrečią vertę (E), ekrane parodomas pranešimas RESET YES/NO (nustatyti iš naujo, taip / ne). Pasirinkite YES (taip), kad nustatytumėte subakrų nulinę vertę ir grįžtumėte prie to pačių pažymėtų subakrų. Pasirinkite NO (ne) arba paspauskite GRĮŽIMO ar PAGRINDINIO EKRANO mygtuką, kad atmetumėte pranešimą iš naujo nenustatę subakrų. Subakrus taip pat galima iš naujo nustatyti 3 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. [Našumo duomenų peržiūra, p. 141](#).

PASTABA:

Akrų skaitiklis suaktyvinamas, kai pjaunamoji įjungta ir pjaunamosios aukštis nesiekia 50 % diapazono.

Prieiga prie programinės įrangos informacijos

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).

Header	Hours	Total Acres	Sub Acres
0130 XL	104857.5	259108.1	259108.1
0135 XL	104857.5	259108.1	259108.1
0140/0145 XL	104857.5	259108.1	259108.1
GSS Auger	104857.5	259108.1	259108.1
Auger	104857.5	259108.1	259108.1
Disc	104857.5	259108.1	259108.1

1018968

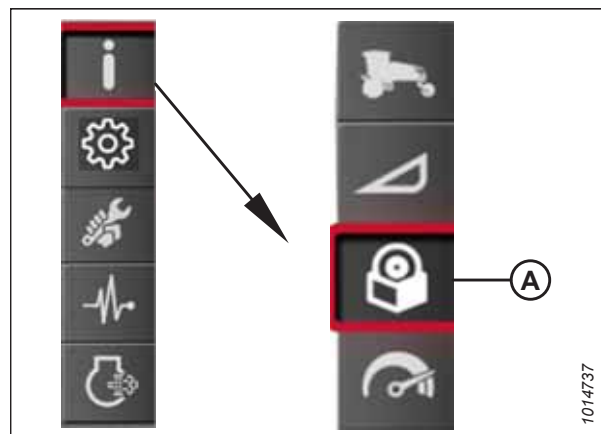
pav. 3.127: Pjaunamosios informacijos meniu



pav. 3.128: Pagrindinio meniu atidarymas

OPERATORIAUS DARBO VIETA

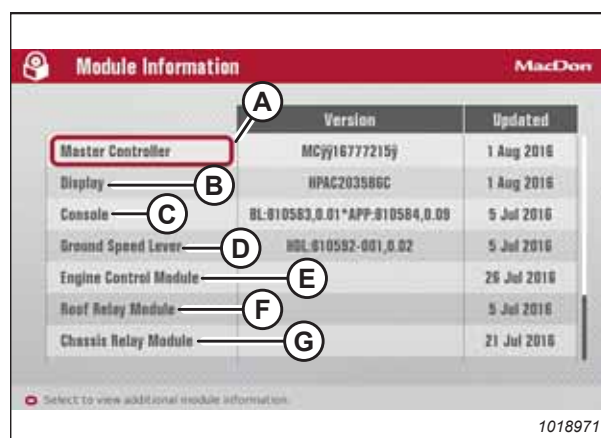
4. Slinkite iki antrinio meniu piktogramos SOFTWARE INFORMATION (programinės įrangos informacija) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte modulio informacijos meniu.



pav. 3.129: Programinės įrangos informacijos antrinio meniu piktograma

PNS ekrano programinės įrangos informacijos meniu pateikiama informacija apie komponento markę, programinės įrangos identifikatorius ir programinės įrangos įdiegimo datą. Be to, ekrane taip pat rodomos programinės įrangos versijos ir toliau išvardytų modulių markė, modelis ir serijos numeris.

- Pagrindinis valdiklis (A)
- Ekranas (B)
- Valdymo pultas (C)
- Važiavimo greičio svirtis (D)
- Variklio valdymo modulis (E)
- Stogo relės modulis (F)
- Važiuklės relės modulis (G)
- ŠVOK modulis (nepavaizduotas)
- Užkardos išplėtimo modulis (nepavaizduotas)



pav. 3.130: Programinės įrangos informacijos meniu

Prieiga prie našumo informacijos

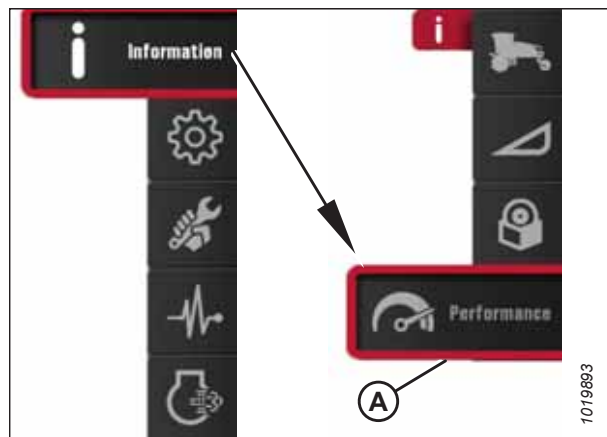
Našumo informacijos meniu rodomi per tam tikrą laikotarpį sukaupti duomenys ir atskiro lauko sukaupti duomenys.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį meniu.
2. Norėdami pereiti prie piktogramos INFORMATION (informacija) (C), naudokite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuką (nepavaizduotas).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nerodomas), kad pasirinktumėte paryškintą piktogramą INFORMATION (informacija).



pav. 3.131: Pagrindinio meniu atidarymas

4. Slinkite iki antrinio meniu piktogramos WINDROWER PERFORMANCE (pradalginės javapjovės našumas) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką, kad atidarytumėte našumo informacijos meniu.



pav. 3.132: Našumo informacijos antrinio meniu piktograma

OPERATORIAUS DARBO VIETA

Našumo informacijos meniu rodomi du stulpeliai: viename stulpelyje rodomi per visą mašinos eksploatavimo laikotarpį sukaupti duomenys (A) ir jo negalima nustatyti iš naujo, kitame stulpelyje rodomi atskirame lauke sukaupti duomenys (B) ir jį galima nustatyti iš naujo.

Veikimo informacijos meniu rodoma toliau išvardyta informacija.

- Variklio veikimo valandos (C)
- Variklio % tuščiosios eigos laikas (D)
- Vidutinė % apkrova (E)
- Gal./val. (F)
- Akrai (G)
- Akrų/gal. (H)
- Gal./akrui (J)
- Pradalginės javapjovės pjaunamosios veikimo valandos (K)

	Lifetime	Field
Engine Hours	429486729.5	429486729.5
Engine % Idle Time	50	---
Average % Load	6554	---
Gal./hr	173.1	173.1
Acres	1061307893.4	1061307893.4
Acres/hr	1619.4	1619.4
Gal./Acre	70.06	70.06
Windrower Header Hours	429486729.5	429486729.5

Select to set all "Field" values to zero

1018974

pav. 3.133: Našumo informacijos meniu

PASTABA:

Jei norite iš naujo nustatyti nulines visų laukelių vertes, slinkimo ratuku pažymėkite stulpelį FIELD (laukelis) (B) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.

Skyrius 4: Operacija

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

4.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė

Turint ir naudojant sunkiąją įrangą atsiranda tam tikrų pareigų.



DĖMESIO

- Prieš naudodami pradalginę javapjovę turite perskaityti ir gerai suprasti šį vadovą. Jei instrukcija neaiški, susisiekite su atstovu.
- Laikykitės visų šiame vadove pateiktų saugos pranešimų ant pradalginės javapjovės esančių saugos ženklų.
- Atminkite, kad pirmiausia JŪS esate atsakingas už saugumą. Gera saugos praktika apsaugo jus ir aplinkinius žmones.
- Prieš leisdami kam nors valdyti pradalginę javapjovę, kad ir kokį trumpą laiką ar atstumą, įsitinkite, kad tas asmuo buvo išmokytas saugiai ir tinkamai naudoti mašiną.
- Kasmet kartu su visais kitais pradalginės javapjovės operatoriais peržiūrėkite šį vadovą ir visą kitą svarbią saugos informaciją.
- Būkite budrūs ir įspėkite kitus operatorius, kurie netaiko rekomenduojamų procedūrų arba nesilaiko saugos priemonių. Ištaisykite šias klaidas nedelsdami, prieš įvykstant avarijai.
- Nemodifikuokite pradalginės javapjovės. Dėl neteisėto modifikavimo mašina gali veikti blogiau, ji gali būti nesaugi ir gali sumažėti pradalginės javapjovės eksploataavimo trukmė.
- Šiame vadove pateikta saugos informacija NEPAKEIČIA jūsų vietovėje, kurioje naudojate pradalginę javapjovę, galiojančių saugos kodeksų, draudimo reikalavimų ar įstatymų. Pasirūpinkite, kad jūsų mašina atitiktų visas galiojančias taisykles.

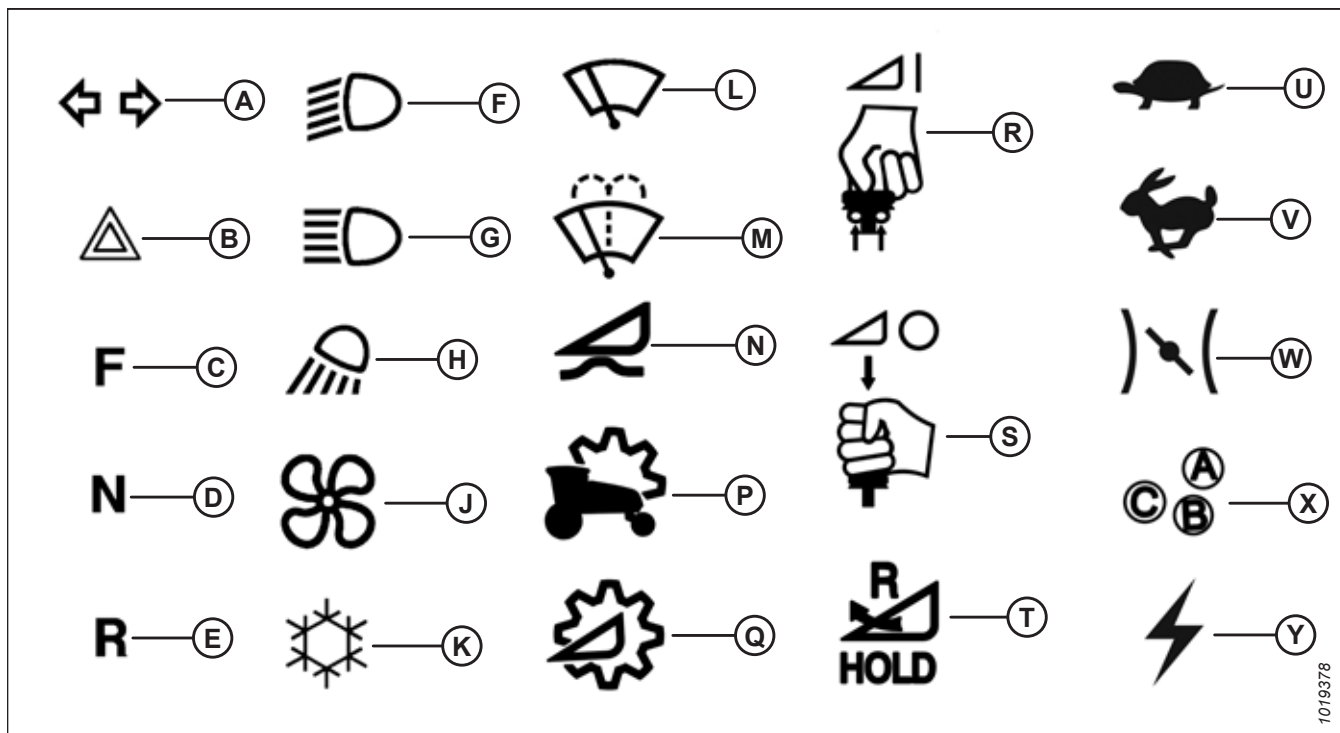
4.2 Simbolių apibrėžtys

Šie simboliai naudojami siekiant greitai pateikti informaciją apie svarbiausius pradalginės jėgavijos našumo parametrus.

Prieš pradėdami dirbti su pradalgine jėgavjove, įsitikinkite, kad žinote šių simbolių reikšmes.

4.2.1 Pradalginės jėgavijos eksploatavimo simboliai

Šie simboliai naudojami valdymo pulte ir jie padeda valdyti pradalginę jėgavjovę.



pav. 4.1: Pradalginės jėgavijos eksploatavimo simboliai

A – signaliniai žibintai

D – neutrali

G – tolimųjų šviesų žibintai

K – oro kondicionavimas

N – paviršiaus kopijavimo meniu

R – pjaunamosios paleidimas

U – lėtai

X – grąžinimas vienu palietimu

B – avariniai žibintai

E – atbulinė eiga

H – lauko žibintai važiuojant kabina į priekį

L – priekinio stiklo valytuvas

P – pradalginės jėgavijos nuostatos

S – pjaunamosios išjungimas

V – greitai

Y – Elektros energija / priedai

C – pirmyn

F – kelio žibintai

J – ventiliatoriaus greitis (rankinis režimas)

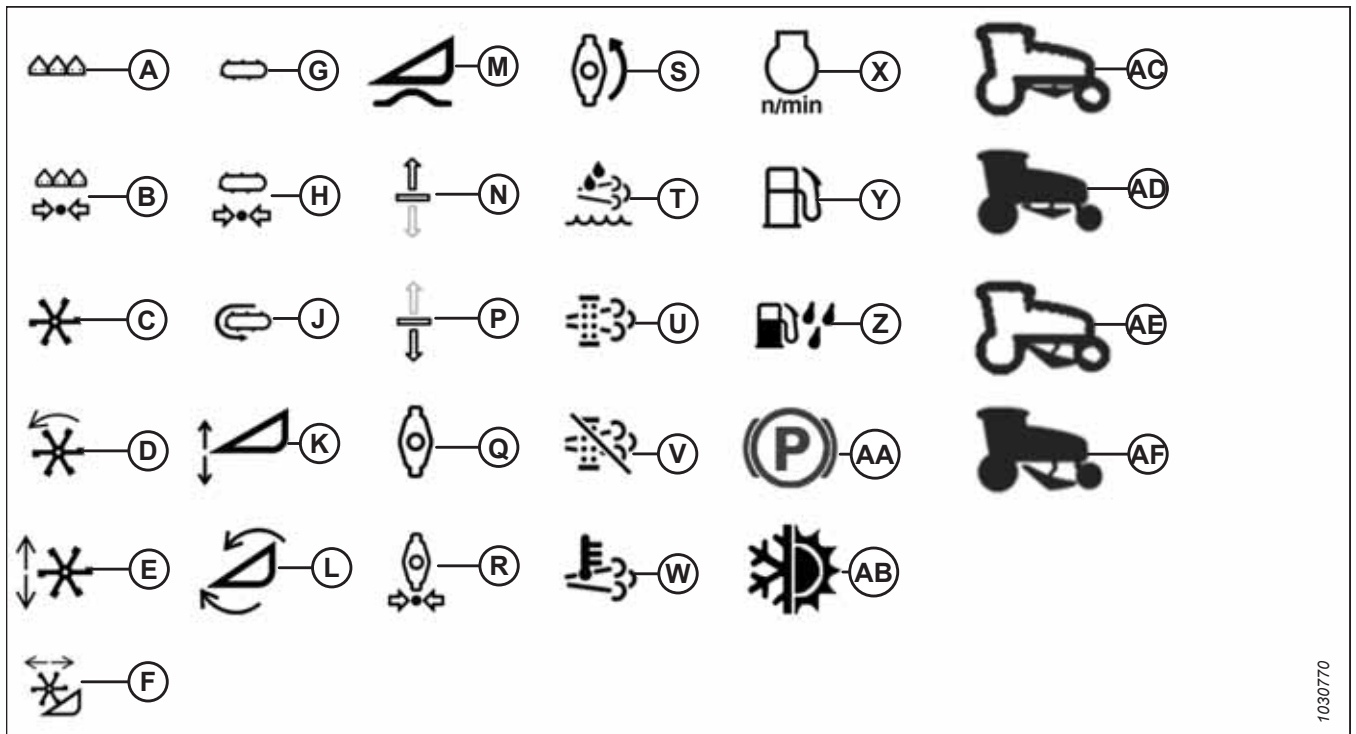
M – langų plovimo skystis

Q – pjaunamosios nuostatos

T – pjaunamosios atbulinė eiga

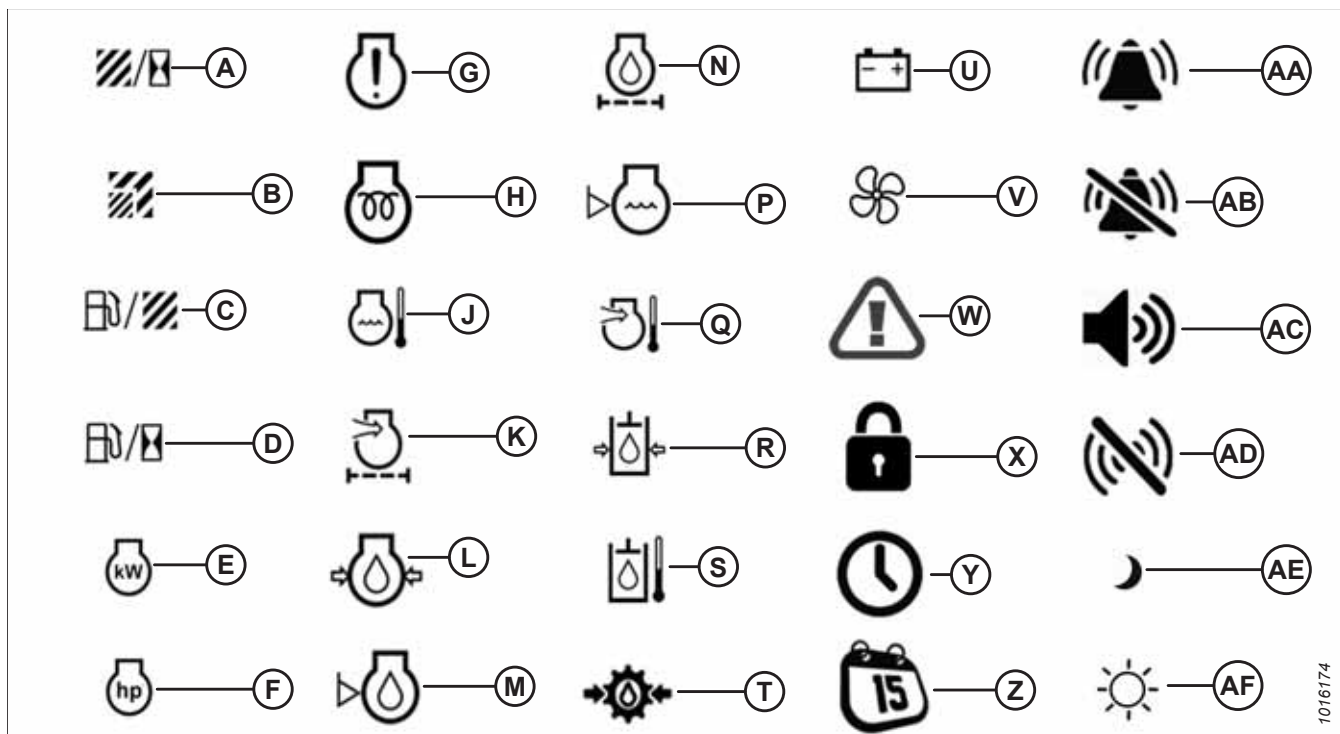
W – variklio droselis

4.2.2 Pjovimo našumo sekiklio simboliai



pav. 4.2: Pjovimo našumo sekiklio (PNS) simboliai

A – dalgis	B – dalgio slėgis	C – lenktuvai
D – lenktuvų greitis	E – lenktuvų aukštis	F – lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal
G – transporteris	H – transporterio slėgis	J – transporterio greitis
K – pjaunamosios aukštis	L – pjaunamosios pakreipimas	M – pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
N – DPFP kėlimas	P – DPFP nuleidimas	Q – diskas
R – diskų slėgis	S – diskų greitis	T – DEF
U – rankinis SKR kondicionavimas	V – SKR kondicionavimo stabdymas	W – aukšta išmetimo sistemos temperatūra
X – variklio aps./min.	Y – degalai	Z – degaluose yra vandens
AA – stovėjimo stabdys	AB – klimato kontrolė	AC – pradalgės slėgtuvo pakėlimas
AD – pradalgės slėgtuvas pakeltas	AE – pradalgės slėgtuvo nuleidimas	AF – pradalgės slėgtuvas nuleistas



1016174

pav. 4.3: PNS simboliai

A – akry/val.

D – degalų/val.

G – variklio gedimas

K – variklio įsiurbiamo oro filtras

N – variklio alyvos filtras

R – hidraulinės alyvos slėgis

U – akumuliatorius / įtampa

X – funkcija užrakinta

AA – įspėjamasis signalas

AD – jutiklis išjungtas

B – subakrai

E – variklio galia (kilovatai)

H – palaukti prieš užvedant

L – variklio alyvos slėgis

P – variklio aušinimo skysčio lygis

S – hidraulinės alyvos temperatūra

V – ventiliatoriaus greitis

Y – laikas

AB – įspėjamasis signalas išjungtas

AE – naktis

C – degalų/akruvi

F – variklio galia (arklio galios)

J – variklio aušinimo skysčio temperatūra

M – variklio alyvos lygis

Q – variklio oro ėmiklio temperatūra

T – transmisinės alyvos slėgis

W – atsargiai (geltonas) / pavojus (raudonas)

Z – data

AC – garsumo lygis

AF – diena

4.3 Pradalginės javapjovės eksploatavimas

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

4.3.1 Eksploatavimo sauga

Vadovaukitės visomis saugos ir naudojimo instrukcijomis, pateiktomis šiame vadove.

DĖMESIO

Vadovaukitės toliau pateiktomis atsargumo priemonėmis.

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir avėkite apsauginius batus su neslystančiu padu.
- Pašalinkite pašalinius daiktus iš mašinos ir aplink ją.
- Su savimi turėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones, kurių gali prireikti per dieną. **NERIZIKUOKITE.** Jums gali reikėti:
 - šalmo;
 - apsauginių akinių;
 - storų pirštinių;
 - respiratoriaus arba apsauginės kaukės;
 - drėgnam orui skirtų priemonių.
- Saugokitės triukšmo. Dėvėkite tinkamą klausos apsaugos įtaisą, pvz., ausines ar ausų kištukus, kad apsisaugotumėte nuo pernelyg garsaus triukšmo.
- Laikykitės visų saugos ir naudojimo instrukcijų, pateiktų jūsų operatoriaus vadovuose. Jei neturite pjaunamosios vadovo, gaukite jį iš atstovo ir atidžiai perskaitykite.
- **NIEKADA** nebandykite užvesti variklio ar valdyti mašinos, kai nesėdite ant operatoriaus sėdynės.
- Prieš pradėdami darbą patikrinkite visų valdiklių veikimą saugioje ir laisvoje vietoje.
- Patikrinkite, ar nėra per didelės vibracijos ir neįprastų garsų. Jei yra kokių nors problemų, išjunkite ir patikrinkite mašiną. Laikykitės tinkamos išjungimo procedūros. Instrukcijas žr. *Variklio išjungimas, p. 128*.
- Dirbkite tik šviečiant dienos ar gerai dirbtinei šviesai.



pav. 4.4: Saugos įranga



pav. 4.5: Saugos įranga

4.3.2 Eksploatacijos pradžios laikotarpis

Iš gamyklos gauta pradalginė javapjovė yra paruošta darbui. Tačiau per pirmąsias 150 veikimo valandų reikia stebėti ir patikrinti kelis elementus.

PAVOJUS

Prieš bandydami nustatyti neįprasto garso priežastį ar pašalinti problemą, perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) į **STOVĖJIMO** padėtį, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

OPERACIJA

SVARBU:

Kol nepažįstate savo naujos pradalginės jāvapjovės garso ir nejaučiate jos galimybių, būkite ypač budrūs ir atidūs.

- Venkite nereikalingo veikimo tuščiaja eiga. Jei variklis veiks tuščiaja eiga ilgiau nei 5 min. po to, kai pasiekta darbinė temperatūra, pasukite raktelį į IŠJUNGIMO padėtį, kad sustabdytumėte variklį.
- Prieš išjungdami VGS STOVĖJIMO padėtį, leiskite hidraulinei alyvai pašilti iki 32 °C (90 °F). Hidraulinės alyvos temperatūrą galite peržiūrėti plovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. *Variklio aušinimo duomenų peržiūra, p. 143*.
- Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Stebėkite, ar nėra nuotėkio požymių. Jei reikia įpilti alyvos, žr. *Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 122*.
- Stebėkite kabinoje esantį aušinimo skysčio matuoklį, ar temperatūra nepakyla virš normalaus darbinio diapazono. Patikrinkite, ar aušinimo skysčio lygis rezerviniame bakelyje (sumontuotas šalia radiatoriaus) yra tarp variklio žymų HOT (karštas) ir COLD (šaltas). Instrukcijas žr. *5.7.5 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas, p. 281*.

PASTABA:

Perkaius patikrinkite, ar nėra aušinimo skysčio nuotėkio.

- Atlikite eksploatacijos pradžios patikras, nurodytas skyriuje *5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis, p. 241*.

PASTABA:

Per eksploatacijos pradžios laikotarpį didesnės nei įprastai alyvos sąnaudos laikomos normaliu reiškiniu.

PASTABA:

Jei pradalginę jāvapjovę reikia vairuoti šaltame ore (žemiau nulio), leiskite varikliui veikti tuščiaja eiga 3 minutes, o tada eksploatuokite pradalginę jāvapjovę vidutiniu greičiu, kol sušils alyva.

4.3.3 Patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra

Atlikite šiuos veiksmus prieš kiekvieną sezoną

DĖMESIO

- Peržiūrėkite operatoriaus vadovą, kad atnaujintumėte žinias apie saugą ir eksploataavimo rekomendacijas.
 - Peržiūrėkite visus pradalginės jāvapjovės saugos ženklus bei kitus lipdukus ir įsidėmėkite pavojingas sritis.
 - Patikrinkite, ar tinkamai sumontuoti ir pritvirtinti visi gaubtai ir apsaugos. Niekada nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos.
 - Įsitikinkite, ar suprantate ir turite įgūdžių, kaip saugiai naudotis visais valdikliais. Žinokite, koks mašinos galingumas ir darbinės charakteristikos.
 - Pradalginėje jāvapjovėje laikykite tinkamai sukomplektuotą pirmosios pagalbos rinkinį ir pripildytą gesintuvą.
1. Išpilkite hidraulinės alyvos perteklių, kuris buvo įpiltas prieš saugant. Instrukcijas žr. *5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas, p. 325*.
 2. Nuo visų sandariai uždarytų angų (oro filtro įsiurbimo angos, išmetimo vamzdžio, degalų bako) nuimkite plastikinius maišelius ir (arba) lipniąją juostą.
 3. Įkraukite ir įdėkite akumulatorius. Įsitikinkite, kad gnybtai švarūs ir kabeliai tinkamai prijungti.
 4. Sureguliuokite oro kondicionieriaus (A/C) kompresoriaus diržo įtempimą. Instrukcijas žr. *5.6.4 Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas, p. 270*.
 5. Paskirstykite A/C aušalą įjungdami ir išjungdami A/C jungiklį. Instrukcijas žr. *Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas, p. 119*.

OPERACIJA

6. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio visoje A/C sistemoje.
7. Atlikite kasmetinę priežiūros procedūrą. Instrukcijas žr. *5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas, p. 241.*

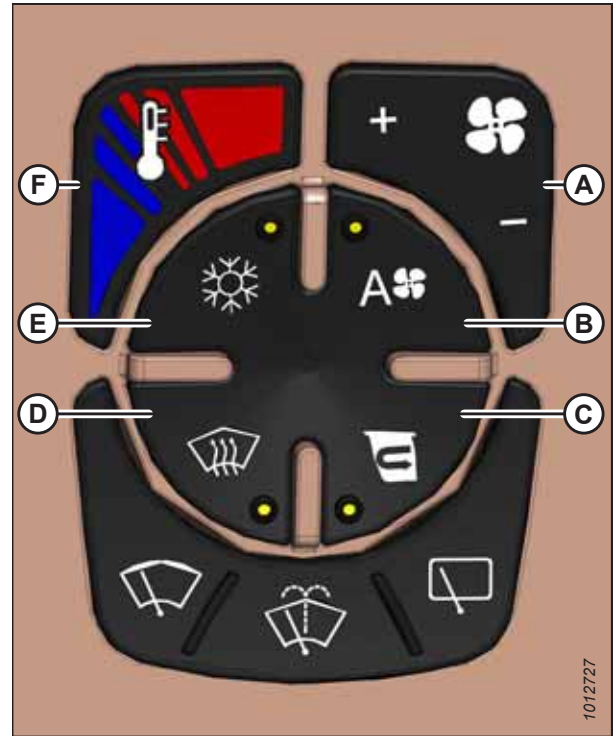
Oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas

Oro kondicionierių sistemose naudojamas aušalas, kuriuo pašalinama šiluma iš kabinos vidaus.

SVARBU:

Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kai mašiną pirmą kartą paleidžiate jai stovėjus ilgiau nei savaitę:

1. Keletą kartų paspauskite VENTILIATORIAUS GREIČIO mažinimo (–) jungiklį (A), kol nustatysite žemiausią ventiliatoriaus nuostatą.
2. Keletą kartų paspauskite TEMPERATŪROS VALDYMO jungiklio (F) raudonąją sritį, kol nustatysite maksimalią šildymo nuostatą.
3. Paspauskite A/C valdiklį (E), kad išjungtumėte.
4. Užveskite variklį.
5. Pradalginę javapjovę naudokite lėta tuščiąja eiga, kol variklis įšils.



pav. 4.6: Klimato kontrolė

A – ventiliatoriaus perjungimo mygtukas	B – oro iš išorės mygtukas
C – oro recirkuliacijos mygtukas	D – priekinio stiklo atitirpinimas / rasos šalinimas
E – oro kondicionavimo mygtukas	F – temperatūros valdymas

4.3.4 Kasdienės patikros ir priežiūra

Prieš pradėdami dirbti su pradalgine javapjove, kasdien atlikite toliau nurodytas patikras ir rekomenduojamas priežiūros procedūras.

1. Patikrinkite, ar mašinoje nėra nuotėkių.

PASTABA:

Ieškokite suslėgtų skysčių nuotėkių taikydami tinkamas procedūras. Instrukcijas žr. *5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai, p. 282.*

2. Patikrinkite, ar netrūksta dalių ir ar nėra sugadintų dalių.
3. Nuvalykite langus ir veidrodėlius, kad užtikrintumėte gerą matomumą visomis kryptimis. Atsisotkite ant platformos, kad pasiektumėte galinį langą. Norėdami nuplauti priekinį langą, laikykitės už kabinos priekiniuose kampuose esančių ranktūrių ir stovėkite ant pjaunamosios neslystančių juostelių.

OPERACIJA

4. Nuvalykite visus žibintus ir atspindinčius paviršius, kad jie būtų matomi kitiems.
5. Atlikite kasdienės priežiūros procedūrą. Instrukcijas žr. *5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas, p. 241.*

Degalų bako pildymas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano degalų matuoklyje esantis simbolis praneša operatoriui, kad degalų lygis yra žemas. Kasdien pripildykite degalų baką, geriausia dienos pabaigoje, kad bake nesusidarytų kondensato.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

- Siekiant išvengti sužalojimų ar mirties dėl sprogo ar gaisro, pilant degalus **NEGALIMA** rūkyti ir būtina saugoti degalų baką nuo liepsnos ar kibirkščių.
- **NIEKADA** nepilkite degalų į pradalginę javapjovę, kai variklis yra įkaitęs arba užvestas.
- Kad išvengtumėte elektros iškvos ir gaisro ar sprogo pavojaus, įsitikinkite, kad degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta ir įžeminta. Degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta, kai visi jos komponentai (degalų tiekimo bakas, perdavimo siurblys, perdavimo žarnelė, purkštukas ir kiti) yra sujungti elektrai laidžiomis ir nenutrūkstamomis jungtimis. Nuo degalų tiekimo sistemos prie mašinos važiuoklės prijungus laidinę jungtį, išlyginamas statinis elektrinis potencialas tarp dviejų mašinos sistemų, todėl dar labiau sumažėja statinės elektros iškvos tikimybė. Tinkamai įžeminta degalų tiekimo sistema turi elektrai laidžią jungtį nuo degalų tiekimo sistemos bako iki žemės, kuri išsklaido statinį ir elektros krūvį.

SVARBU:

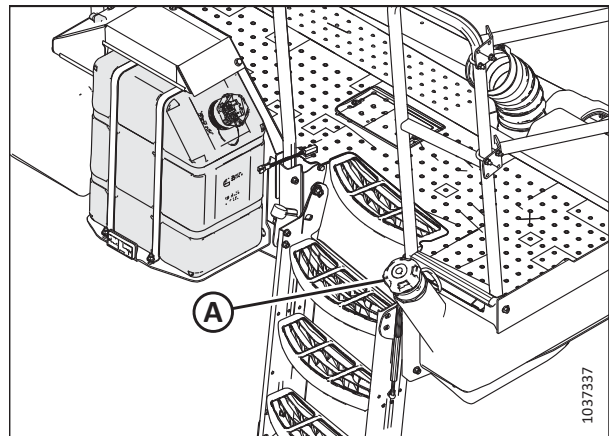
Neleiskite bakui visiškai ištuštėti. Pritrūkus degalų, gali atsirasti oro kamščių ir (arba) degalų sistema gali būti užteršta. Instrukcijas žr. *Degalų sistemos pripildymas, p. 309.*

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite plotą aplink degalų bako pylimo angos dangtelį (A).
3. Sukite degalų bako pylimo angos dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsilaisvins. Nuimkite dangtelį.
4. Baką pripildykite patvirtintų degalų. Degalų tipas ir kiekis nurodytas vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.

SVARBU:

NEPRIPILDYKITE bako iki galo, nes reikia palikti vietos plėtimuisi. Pripildytas bakas gali išsilieti pakilus temperatūrai, pvz., dėl tiesioginių saulės spindulių.

5. Uždėkite degalų bako pylimo angos dangtelį (A) ir sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol spragtelės.



pav. 4.7: Degalų bako pylimo angos dangtelis

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio matuoklyje esantis simbolis praneša, kada degalų lygis yra žemas.

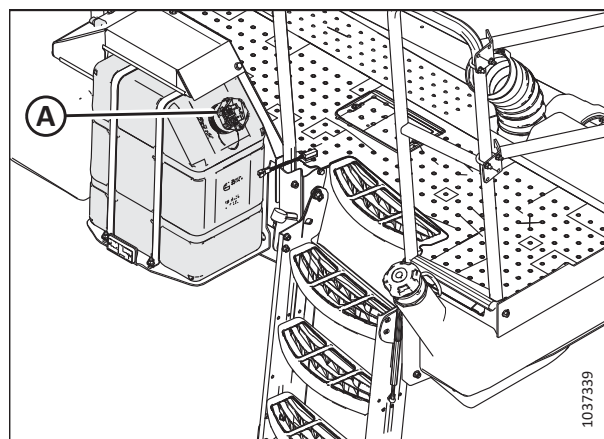
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite plotą aplink bako pylimo angos dangtelį (A).
3. Sukite dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsilaisvins, ir nuimkite dangtelį.

PASTABA:

DEF bako pylimo angos dangtelis yra mėlynos spalvos ir jo pildymo antgalis yra mažesnis nei degalų bako.



pav. 4.8: DEF bakas

DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

4. Pripildykite baką patvirtinto DEF. Specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.

SVARBU:

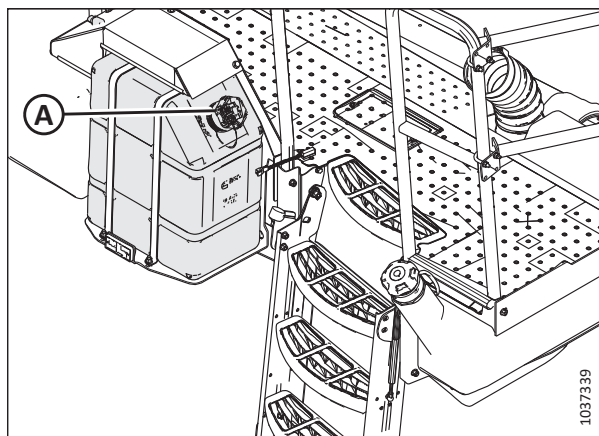
DEF yra šdinantis. Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei skysčio išsiliejo ant bako ar bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite vandeniu.

SVARBU:

Jei numatoma, kad pradalginės javapjovės temperatūra bus žemesnė nei 0 °C (32 °F), DEF bako **NEPILDYKITE** daugiau nei iki 75 %. Šaldamas DEF skystis išsiplečia maždaug per 7 %. Prireikus informacijos apie laikymą, žr. [5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas, p. 237](#).

OPERACIJA

5. Uždėkite bako pylimo angos dangtelį (A) ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol jis bus sandarus.



pav. 4.9: DEF bakas

Variklio alyvos lygio tikrinimas

Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį ir stebėkite, ar nėra nuotėkio požymių.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

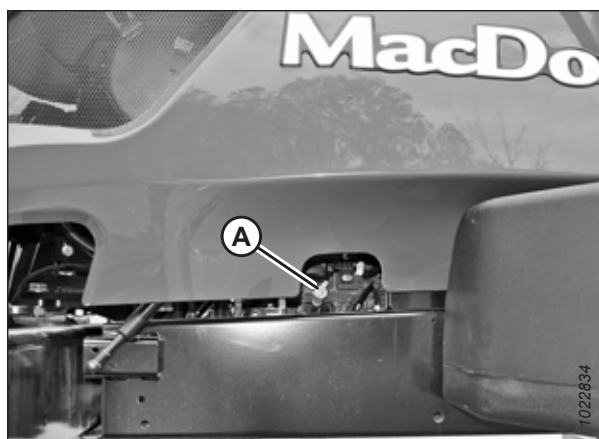
PASTABA:

Per eksploatacijos pradžios laikotarpį didesnės nei įprastai alyvos sąnaudos laikomos normaliu reiškiniu.

PASTABA:

Variklio alyvos lygį galima patikrinti neatidarius variklio gaubto.

1. Paleiskite variklį, kad veiktų lėta tuščiaja eiga, ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio ties filtru ir išleidimo kamščiu.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Palaukite maždaug 5 minutes.
4. Raskite variklio alyvos matuoklį dešinėje pradalginės javapjovės pusėje. Ištraukite matuoklį (A) sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę, kad atsilaisvintų.
5. Švariai nuvalykite matuoklį ir vėl įstatykite jį variklį.



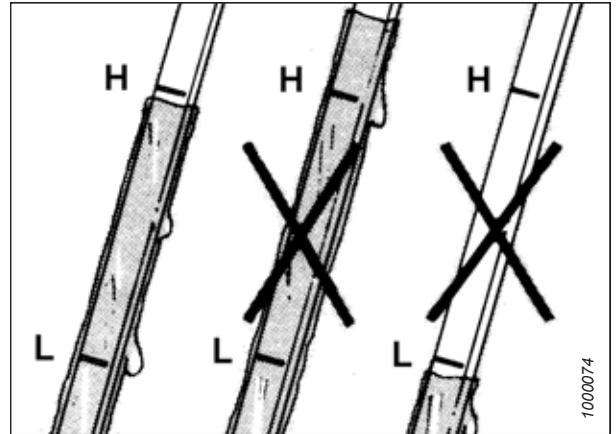
pav. 4.10: Variklio alyvos lygio matuoklio vieta

6. Vėl ištraukite matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp matuoklio žymų LOW (žemas) (L) ir HIGH (aukštas) (H). Jei alyvos lygis nesiekia žymos LOW (žemas), reikia įpilti alyvos.

PASTABA:

Įpylus 1,9 litro (2 JAV kvortas) variklinės alyvos, lygis padidės nuo LOW (žemas) iki HIGH (aukštas). Norėdami įpilti alyvos, žr. *Variklio alyvos įpylimas, p. 277*.

7. Įkiškite matuoklį ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte.



pav. 4.11: Variklio alyvos lygis ant matuoklio

4.3.5 Variklio valdymas

Šiame skyriuje aprašyta, kaip įjungti, valdyti ir išjungti pradalginės javapjovės variklį.

Variklio užvedimas –

Variklį galima užvesti, kai operatoriaus sėdynė yra važiavimo kabina į priekį arba važiavimo varikliu į priekį padėtyje.



PAVOJUS

- Variklį užveskite tik gerai vėdinamoje patalpoje.
- Pasirūpinkite, kad paleidžiant mašiną netoliese nebūtų pašalinių asmenų.
- Ši mašina turi saugos įtaisus, kurie leidžia variklį užvesti tik tada, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, vairas užrakintas STOVĖJIMO padėtyje, o pjaunamosios PALEIDIMO jungiklis yra IŠJUNGIMO padėtyje. Jokiomis aplinkybėmis negalima tyčia permontuoti ar koreguoti šių įtaisų taip, kad variklį būtų galima užvesti, kai VGS nėra NEUTRALIOJE padėtyje.
- NEBANDYKITE užvesti variklio sukeldami starterio arba starterio relės gnybtų trumpąjį jungimą. Jei apeinama įprasta užvedimo grandinė, mašina gali būti paleista su įjungta pavara ir pradėti judėti.
- Variklį užveskite tik sėdėdami ant vairuotojo sėdynės, kai valdikliai yra STOVĖJIMO padėtyje. NIEKADA neužveskite variklio stovėdami ant žemės. NIEKADA nebandykite užvesti variklio, kai po mašina arba šalia jos yra asmenų.

SVARBU:

Prieš paleisdami pradalginę javapjovę patikrinkite toliau išvardytų skysčių lygį ir, jei reikia, įpilkite jų daugiau.

- Variklio alyva – žr. *Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 122*
- Hidraulinė alyva – žr. *5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas, p. 279*
- Pavarų dėžės tepalas – žr. *5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas, p. 282*

SVARBU:

NEVILKITE mašinos bandydami užvesti variklį. Dėl to bus sugadintos hidrostatinės pavaros.

PASTABA:

Kai pradalinės jėgų valdymo pultas gauna suaktyvinimo signalą, pultas išjungia miego režimą ir uždaro akumuliatoriaus atjungimo relę. Pjovimo našumo sekiklis (PNS) paleidžia maždaug 40 sekundžių trunkančią įkrovos seką. Toliau išvardyti elementai suaktyvina signalą, išjungiantį valdymo pulto miego režimą.

- Užvedimo spynelės uždegimo arba priedų naudojimo padėtys
- Kabinos durų jungiklis
- Garsinio signalo mygtukas
- Avarinių žibintų mygtukas
- Lauko žibintų mygtukas
- Gabaritinių žibintų mygtukas
- Kelio žibintų mygtukas
- Tolimųjų šviesų mygtukas

1. Prieš užveddami variklį įsitikinkite, kad variklio išmetimo vamzdis (A) nėra uždengtas ar užkimštas.

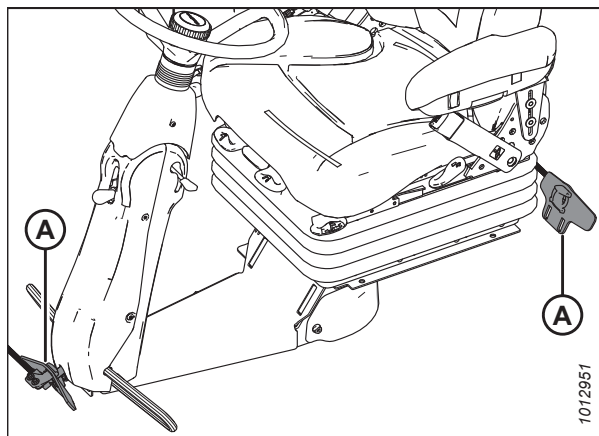
PASTABA:

Prieš išjungdami VGS STOVĖJIMO padėtį, leiskite hidraulinei alyvai pašilti iki 32 °C (90 °F). Hidraulinės alyvos temperatūrą galite peržiūrėti pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. *Variklio aušinimo duomenų peržiūra, p. 143.*



pav. 4.12: Variklio išmetimo sistema

2. Įsitikinkite, kad vairo kolonėlės apačioje yra užfiksuotas važiavimo kabina į priekį arba važiavimo varikliu į priekį krypties užraktas (A).



pav. 4.13: Krypties užraktai

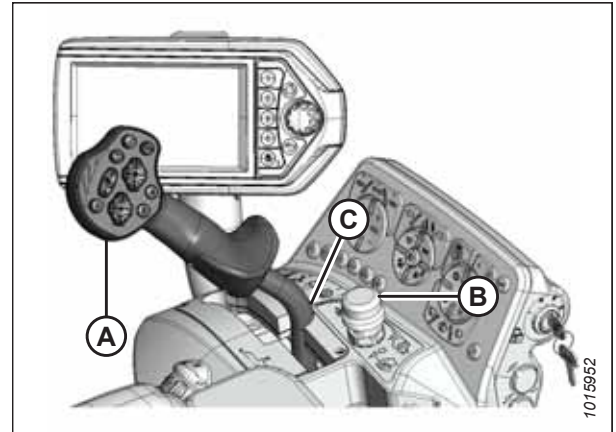
OPERACIJA

3. Perkelkite VGS (A) į STOVĖJIMO (C) padėtį.
4. Sukite vairą, kol jis užsirakins. Užrakintoje padėtyje gali būti įmanoma šiek tiek pajudinti vairą.

SVARBU:

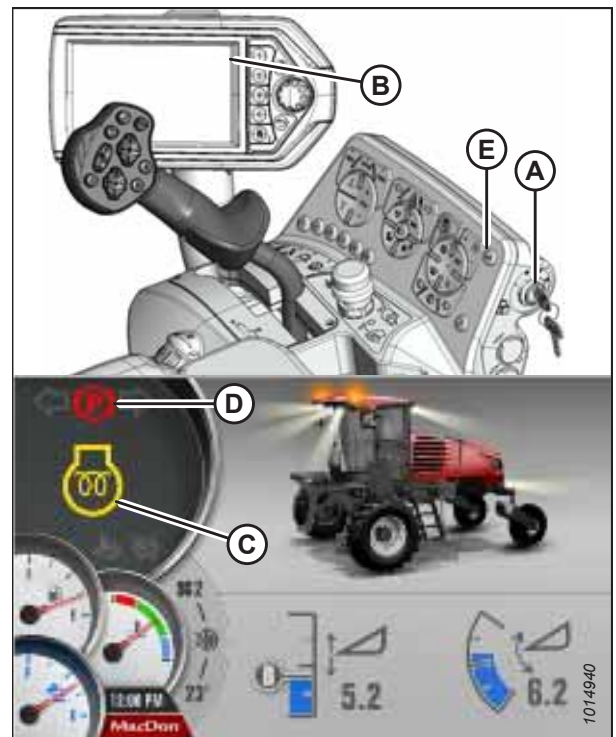
NEBANDYKITE jėga išsukti vairą iš užrakintos padėties, nes galite sugadinti vairavimo sistemą.

5. Užsisekite saugos diržą.
6. Paspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (B), kad įsitikintumėte, jog jis yra išjungimo padėtyje.



pav. 4.14: Operatoriaus valdikliai

7. Pasukite UŽDEGIMO jungiklį (A) į VEIKIMO padėtį; ims šviesti PNS ekranas (B). Jei PNS vis dar įkraunamas, prieš bandydami užvesti variklį palaukite, kol išnyks simbolis PALAUKTI PRIEŠ UŽVEDANT (PPU) (C).
8. Įsitinkite, kad šviečia raudona STOVĖJIMO simbolio lemputė (D) ir kad ekrane nėra klaidų pranešimų.
9. Prieš užvesdami variklį, tris kartus paspauskite GARSINIO SIGNALO mygtuką (E).



pav. 4.15: Valdymo pultas ir PNS veikimo ekranas

10. Pasukite UŽDEGIMO jungiklį į užvedimo padėtį (A).

PASTABA:

Kai variklis užvestas, o pjaunamoji nejungta, PNS rodo išjungtos pjaunamosios puslapį (B).

SVARBU:

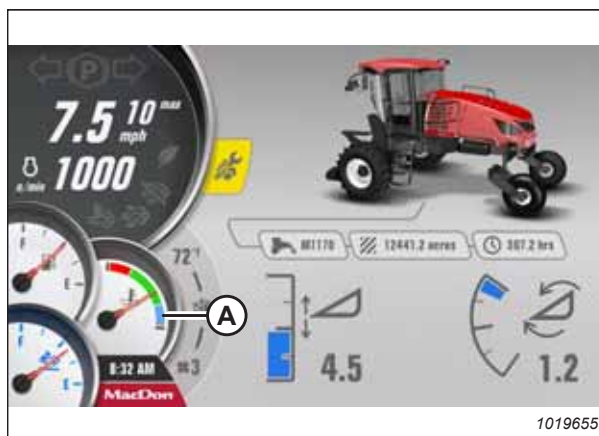
- Nepertraukiamai **NENAUDOKITE** starterio ilgiau nei 15 sekundžių.
- Jei variklis neužsiveda, palaukite bent 2 minutes ir bandykite dar kartą.
- Jei per 2 minučių laikotarpį variklį suksite ilgiau nei 30 sekundžių, variklio starterio grandinė bus užblokuota, kad neperkaistų, ir ekrane pasirodys mirksintis PPU simbolis. Prieš vėl bandydami užvesti variklį, palaukite, kol nustos mirksėti PPU simbolis.
- Jei variklis vis tiek neužsiveda, žr. *Variklio užvedimo trikčių šalinimo patarimai*, p. 126.

PASTABA:

Jei bandysite užvesti variklį, kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei 5 °C (40 °F), variklis tam tikrą laikotarpį veiks skleisdamas tokį garsą, tarsi jis būtų veikiamas didelės apkrovos. Tai variklio įšilimo režimas. Varikliui veikiant įšilimo režimu, droselis nereaguoja. Įšilimo režimas trunka nuo 30 sekundžių iki 3 minučių, priklausomai nuo temperatūros. Droselis bus aktyvus, kai variklis stabilizuosis ir pradės normaliai veikti tuščiąja eiga. **NEEKSPLOATUOKITE** variklio didesniu nei 1 500 aps./min. greičiu, kol PNS variklio temperatūros matuoklio rodmuo neviršija mėlyno diapazono (A).



pav. 4.16: PNS išjungtos pjaunamosios ekranas



pav. 4.17: PNS neprijungtos pjaunamosios ekranas

Variklio užvedimo trikčių šalinimo patarimai

Jei pradalginė javapjovė neužvedama įprastai, žr. toliau pateiktą trikčių šalinimo lentelę.

SVARBU:

NEVILKITE mašinos bandydami užvesti variklį. Dėl to bus sugadintos hidrostatinės pavaros.

Lentelė 4.1 Variklio užvedimo trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	<ul style="list-style-type: none"> • Perkelkite VGS į NEUTRALIĄ padėtį • Pasukite vairaratį į užrakintą (centruotą) padėtį • Išjunkite PJAUNAMOSIOS jungiklį
Nesureguliuotas neutralios padėties blokavimo įtaisas	<ul style="list-style-type: none"> • Susisiekite su „MacDon“ atstovu
Degalai nepasiekia variklio	<ul style="list-style-type: none"> • Pripildykite degalų baką • Pakeiskite degalų filtrą

Lentelė 4.1 Variklio užvedimo trikių šalinimas (tęsinys)

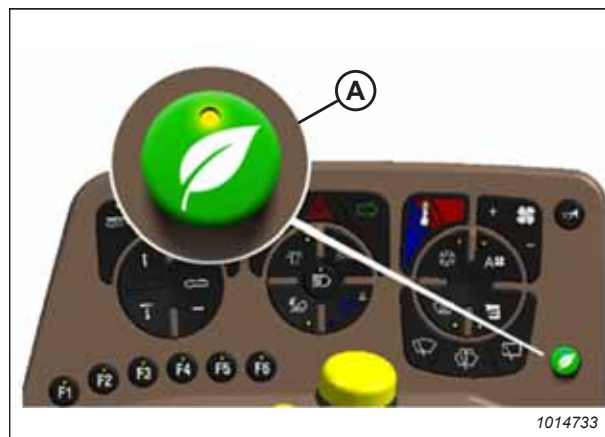
Problema	Sprendimas
Degalų bake yra senų degalų	<ul style="list-style-type: none"> Išleiskite degalus iš bako Pripildykite degalų baką šviežių degalų
Degalų sistemoje yra vandens, nešvarumų arba oro	<ul style="list-style-type: none"> Ištuštinkite, išplaukite ir užpildykite degalų sistemą
I degalų baką įpilta netinkamos rūšies degalų	<ul style="list-style-type: none"> Išleiskite degalus iš bako Pripildykite degalų baką tinkamos rūšies degalų
Per sunki karterio alyva	<ul style="list-style-type: none"> Pakeiskite rekomenduojama alyva
Maža akumulatoriaus išėjimo įtampa	<ul style="list-style-type: none"> Išbandykite akumuliatorių Patikrinkite akumulatoriaus elektrolitų lygius
Akumulatorius netinkamai prijungtas	<ul style="list-style-type: none"> Nuvalykite ir priveržkite atsilaisvinusias akumulatoriaus jungtis
Sugedęs starteris	<ul style="list-style-type: none"> Susisieki su „MacDon“ atstovu
Elektros laidų trumpasis jungimas arba atidarytas srovės išjungiklis	<ul style="list-style-type: none"> Patikrinkite laidų ir srovės išjungiklio vientisumą; rankiniu būdu iš naujo nustatykite srovės išjungiklį
Sugedę degalų purkštukai	<ul style="list-style-type: none"> Susisieki su „MacDon“ atstovu

Ekonomiško variklio valdymo funkcijos programavimas

Variklį galima užprogramuoti taip, kad jis veiktų mažesniu sūkių dažniu ir sunaudotų mažiau degalų bei dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) ir kad kabinoje sumažėtų triukšmo lygis.

Variklio sūkių dažnio reikšmę plovimo našumo sekiklio (PNS) sparčiajame meniu galima koreguoti po 100 aps./min., nuo 1 800 iki 2 400 aps./min. Kai įjungta pjaunamoji, sistemą galima lengvai įjungti ir išjungti (priklausomai nuo lauko sąlygų) naudojant valdymo pulte esantį ekonomišką variklio valdymo (EVV) mygtuką (A). Kai variklis dirba ne didžiausiu greičiu, pastebėsite nežymų maksimalaus lenktuvų, transporterio ir važiavimo greičio sumažėjimą.

EVV funkcija įjungiama arba išjungiama paspaudus operatoriaus valdymo pulte esantį EVV mygtuką (A). EVV funkcija pasiekama tik tada, kai įjungta pjaunamoji. PNS ekrane rodomas ŽALIO LAPO simbolis reiškia, kad EVV funkcija suaktyvinta. Jei EVV funkcija arba pjaunamoji išjungta, rodomas pilkas LAPO simbolis. EVV droselio ribą galima bet kada reguliuoti.



pav. 4.18: Ekonomišką variklio valdymo (EVV) mygtukas

OPERACIJA

1. Norėdami atidaryti sparčiojo meniu sistemą bet kuriame veikimo ekrane, paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A).



pav. 4.19: PNS slinkimo rankenėlė / pasirinkimo mygtukas

2. PNS slinkimo rankenėle perkeltite raudoną žymeklį ant EKONOMIŠKO DROSELIO RIBOJIMO vertės (A).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte EKONOMIŠKO DROSELIO RIBOJIMO reguliavimo funkciją (A).
4. PNS slinkimo rankenėle sureguliuokite VARIKLIO sūkių vertę.
5. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad užprogramuotumėte pakoreguotą vertę.



pav. 4.20: PNS ekranas

Variklio išjungimas

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

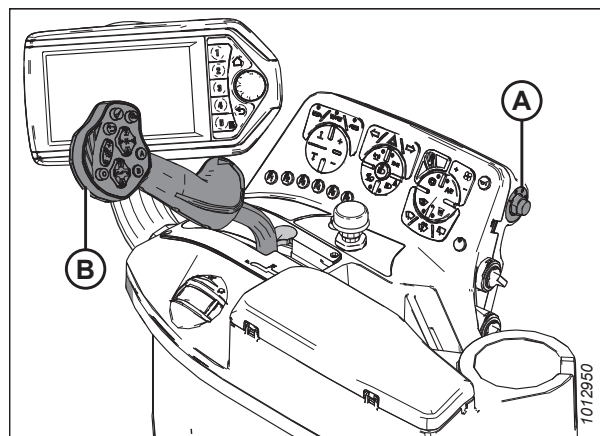
SVARBU:

Prieš sustabdydami variklį, maždaug 5 minutes leiskite jam veikti tuščiąja eiga, kad atvėstų įkaitusios variklio dalys (ir kad turbokompresorius sulėtėtų, kol neprarastas variklio alyvos slėgis).

1. Pradalginę jāvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.

OPERACIJA

2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) į STOVĖJIMO padėtį.
4. Užrakinkite vairarattį.
5. Pasukite uždegimo raktelį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.



pav. 4.21: Valdymo pultas

Variklio temperatūra

Variklio temperatūros matuoklis rodomas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano apatiniame kairiajame kampe.

Variklio darbinė temperatūra yra normali, kai matuoklio (A) rodyklė yra žaliojoje srityje.

Jei variklio temperatūra viršija 105 °C (221 °F), rodyklė pasislinks į raudonąją matuoklio sritį. Priklausomai nuo temperatūros, variklis suaktyvins gedimo kodą, o PNS ekrane užsidegs geltona įspėjamoji arba raudona stabdymo lemputė.

Kai variklio temperatūra yra žemesnė nei 5 °C (40 °F), variklis tam tikrą laikotarpį veiks, lyg dirbtų, kol įšils. **NENAUDOKITE** variklio didesniu nei 1 500 aps./min. greičiu, kol PNS variklio temperatūros matuoklio rodmuo nesiekia mėlynos spalvos diapazono.

PASTABA:

Prieš perkeldami važiavimo greičio svirtį (VGS) iš STOVĖJIMO padėties, leiskite hidraulinei alyvai sušilti iki 32 °C (90 °F).

Hidraulinės alyvos temperatūrą galite peržiūrėti pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane. Instrukcijas žr. [Variklio aušinimo duomenų peržiūra, p. 143](#).

variklio alyvos slėgis

Nominalus variklio alyvos slėgis yra 69 kPa (10 psi), kai variklis dirba lėta tuščiąja eiga, ir 380 kPa (55,1 psi), kai variklis dirba didžiausiu vardiniu sūkių dažniu.

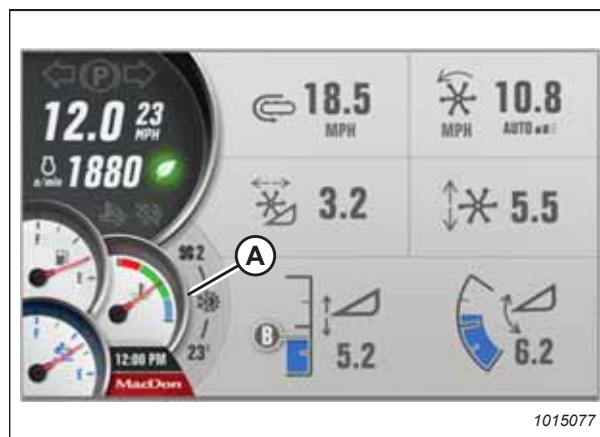
Jei alyvos slėgis nukrenta žemiau iš anksto nustatyto 52 kPa (7,5 psi) lygio, pjovimo našumo sekiklis (PNS) parodo variklio gedimo klaidos kodą, kad būtų galima identifikuoti problemą.

Jei užsidega raudona VARIKLIO SUSTABDYMO lemputė, **NEDELSDAMI** sustabdykite variklį ir nustatykite problemą.

Jei užsidega geltona PERSPĖJIMO lemputė, nebūtina nedelsiant sustoti. Galite tęsti darbą ir problemą identifikuoti vėliau, tačiau **PRIMYGTINAI** rekomenduojama atidžiai stebėti situaciją.

Išmetimo sistemos valymas

Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemoje azoto oksidų (NOx) emisijai mažinti naudojamas dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) ir selektyviojo katalizinio redukavimo (SKR) technologija. Taikant šį procesą DEF (azoto junginio, kuris skyla į amoniaką) įpurškiamas į išmetamąsias dujas katalizatoriuje. Amoniakui reaguojant su NOx susidaro



pav. 4.22: PNS ekranas – variklio temperatūros matuoklis

OPERACIJA

nekenksmingas azotas ir vanduo. Tačiau ilgai naudojant DEF išmetimo sistemoje gali prisikaupti DEF kristalų. SKR technologija naudojama išmetimo sistemai kaitinti, siekiant pašalinti susikristalizavusį DEF.

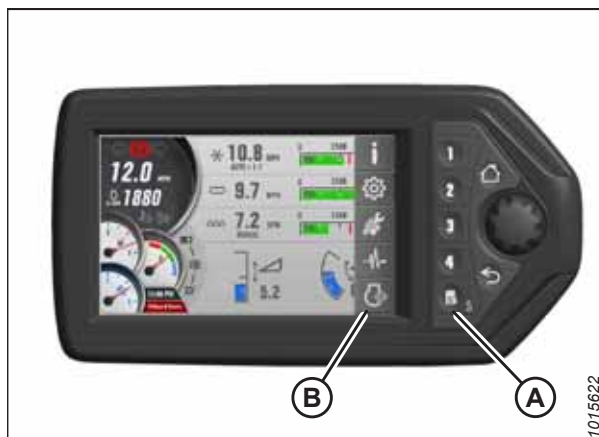
Atliekant automatinio išmetimo sistemos valymo procedūras, papildomo apdorojimo sistemos efektyvumas palaikomas didinant išmetamųjų dujų temperatūrą, siekiant pašalinti susikristalizavusio DEF sankaupas. Automatinis valymas vyksta bet kuriuo mašinos veikimo metu, jei SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO jungiklis yra išjungtas. Įjunkite SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO jungiklį, kai aplinka nėra tinkama aukštai išmetamųjų dujų temperatūrai (pvz., kai pradalginė javapjovė yra pastato viduje). SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO jungiklis yra laikina priemonė; jei STABDYMO jungiklis paliekamas įjungtas ilgesniam laikui, pradalginės javapjovės kompiuteris sumažins variklio našumą, kol bus atliktas rankinis SKR kondicionavimas.

Suaktyvinkite išmetimo sistemos valymą taikant RANKINĮ SKR KONDICIONAVIMĄ, kai automatinio išmetimo sistemos valymo funkcija buvo išjungta įprasto eksploatavimo metu. Rankinio išmetimo sistemos valymo metu variklio sūkių dažnis gali svyruoti nuo 1 000 iki 1 400 aps./min.

Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo funkcijų įjungimas

Atlikite šiuos veiksmus, norėdami pasiekti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo funkcijas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane.

1. Jei norite atidaryti pagrindinį meniu, paspauskite PNS 5 programuojamąjį klavišą / meniu mygtuką (A).
2. Norėdami atidaryti rankinio / stabdomo SKR kondicionavimo jungiklius, paspauskite 5 programuojamąjį klavišą / meniu mygtuką (A) šalia IŠMETAMŲJŲ DUJŲ PAPILDOMO APDOROJIMO piktogramos (B).



pav. 4.23: PNS ekranas

3. Norėdami stabdyti SKR kondicionavimą, paspauskite 5 programuojamąjį klavišą / meniu mygtuką (A) šalia SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO piktogramos (B) ir palaikykite 3 sekundes. Po variklio aps./min. rodmeniu pasirodys SKR KONDICIONAVIMO STABDYMO piktograma (C).



pav. 4.24: PNS ekranas

OPERACIJA

- Norėdami pasirinkti rankinį SKR kondicionavimą, paspauskite 4 programuojamąjį klavišą (A) šalia RANKINIO SKR KONDICIONAVIMO piktogramos (B) ir palaikykite 3 sekundes. Kai vykdomas sistemos valymas, po aps./min. rodmeniu paryškina aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) piktograma (C).

PASTABA:

AIST piktograma taip pat rodoma eksploatuojant įprastai, kai išmetamųjų dujų temperatūra viršija didžiausios temperatūros ribą. Piktograma šviečia tol, kol išmetamųjų dujų temperatūra nukrenta žemiau minimalios temperatūros ribos.



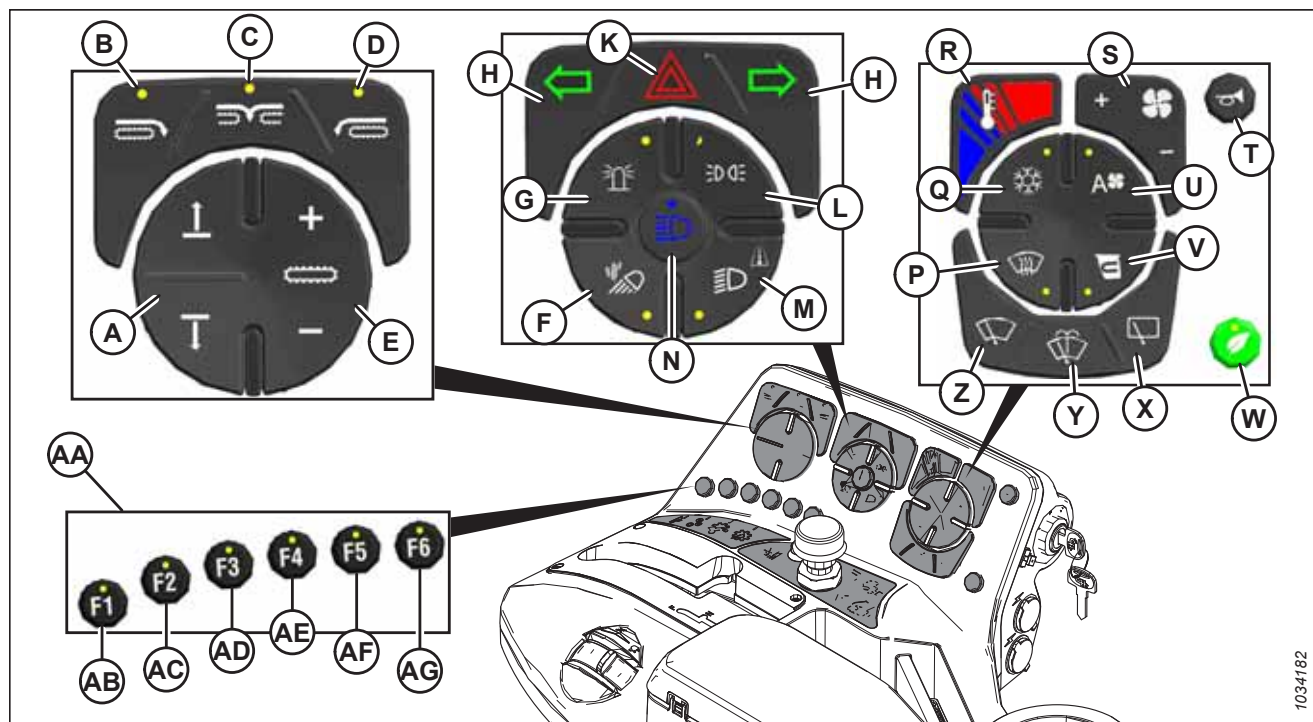
pav. 4.25: PNS ekranas

OPERACIJA

Operatoriaus valdymo pulto mygtukai

Komforto, apšvietimo, signalų ir kai kurios pjaunamosios funkcijos valdomos operatoriaus valdymo pultu.

pav. 4.26: Operatoriaus valdymo pulto mygtukai



A – dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP) / pradalgės volas

D – transporterio platformos slinkimas, padavimas į kairę

G – švyturėliai

L – gabaritiniai žibintai

P – priekinio stiklo atitirpinimas / rasos šalinimas

S – ventiliatoriaus greitis (rankinis režimas)

V – kabinos oro recirkuliacija

Y – langų plovimo skystis

AB – paviršiaus kopijavimo meniu spartusis klavišas

AE – pjaunamosios nuostatų spartieji klavišai

B – transporterio platformos slinkimas, padavimas į dešinę

E – transporterio / dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) greitis

H – posūkio signalai

M – kelio žibintai

Q – oro kondicionavimas

W – ekonomišką variklio valdymą (EVV)

Z – stiklo valytuvas (priekinis)

AC – grąžinimo vienu palietimu spartusis klavišas

AF – varančiųjų ratų kojų reguliavimas

C – transporterio platformos slinkimas, padavimas į centrą

F – lauko žibintai (kabina į priekį)

K – avariniai žibintai

N – tolimosios šviesos

R – temperatūra

U – automatinis ventiliatoriaus greitis

X – priekinio stiklo valytuvas (galinis)

AA – pjovimo našumo sekiklio (PNS) spartieji klavišai

AD – pradalginės įvairplovės nuostatų spartusis klavišas

AG – balansyriinės sijos reguliavimas

1034182

Įlipimas į pradalginę jāvąpvovę ir išlipimas iš jos

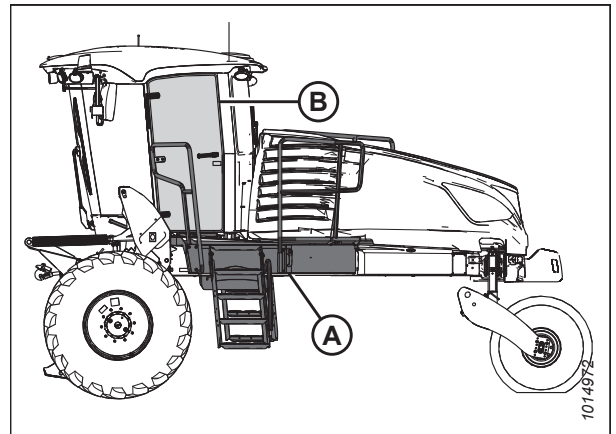
⚠ DĖMESIO

Kad nepaslystumėte ir nesusižeistumėte, įlipdami ir išlipdami VISADA žiūrėkite į pradalginę jāvąpvovę ir įsikibkite į turėklą. NIEKADA nebandykite lipti į judančią pradalginę jāvąpvovę ar išlipti iš jos. Prieš palikdami operatoriaus sėdynę dėl bet kokios priežasties, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

- Pastatykite pradalginę jāvąpvovę ant lygaus paviršiaus. Įstatykite važiavimo greičio svirtį į STOVĖJIMO padėtį ir centruokite vairą į užrakinimo padėtį. Norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS pasigirs garsinis signalas ir pasirodys raudonas simbolis „P“ .
- Visiškai nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus.
- Išjunkite pjaunamosios pavaras.
- Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį iš užvedimo spynelės.
- Išjunkite žibintus, nebent jie turi būti įjungti atliekant patikrą.
- Atsekite saugos diržą.
- Išjunkite valytuvus.
- Pakelkite porankį ir vairaratį, kad galėtumėte lengviau išlipti ir vėl įlipti.
- Užrakinkite kabinos duris, jei paliekate pradalginę jāvąpvovę be priežiūros.

Kairėje pradalginės jāvąpvovės pusėje įrengta atlenkiamoji platforma su laiptais (A), kad į operatoriaus darbo vietą būtų galima patekti eksploatuojant mašiną kabina į priekį ir varikliu į priekį, taip pat jie padeda atlikti keletą priežiūros darbų.

Dvejos durys (B) leidžia išlipti / įlipti į kabiną eksploatuojant mašiną kabina į priekį arba varikliu į priekį. Į kabiną įlipkite pro duris, esančias priešingoje pusėje nei operatoriaus valdymo pultas.



pav. 4.27: Platformos ir durys

Važiavimo greičio ribos reguliavimas

Priklausomai nuo sėdynės padėties, pradalginė jāvąpvovė turi toliau išvardytas pasirenkamas važiavimo greičio ribas.

Lentelė 4.2 Pasirenkamos važiavimo greičio ribos

Važiavimo kryptis	Pasirenkamos važiavimo greičio ribos
Kabina į priekį (standartiniai varantieji ratai)	16, 19, 23, 29 km/h (10, 12, 14, 16, 18 mph)
Varikliu į priekį (standartiniai varantieji ratai)	16, 29, 43 km/h (10, 18, 27 mph)
Kabina į priekį (didelio sukimo momento varantieji ratai)	13, 19, 23, 29 km/h (8, 12, 14, 16, 18 mph)
Varikliu į priekį (didelio sukimo momento varantieji ratai)	16, 34,6 km/h (10, 21,5 mph)

OPERACIJA

Norėdami koreguoti važiavimo greičio ribą, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A), kai esate bet kuriame veikimo ekrane, kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.



pav. 4.28: PNS slinkimo rankenėlė / pasirinkimo mygtukas

2. Norėdami pereiti į pasirinkamą VAŽIAVIMO GREIČIO RIBOS sritį (A), raudoną žymeklį perkelkite PNS slinkimo rankenėle.
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte, ir slinkite, kad pakoreguotumėte važiavimo greičio ribines vertes.

PASTABA:

Važiavimo greičio ribą taip pat galima keisti vienu metu paspaudžiant VGS galinėje dalyje esantį VGS perjungimo mygtuką ir slenkant.



pav. 4.29: PNS ekranas

Važiavimas pirmyn kabina į priekį

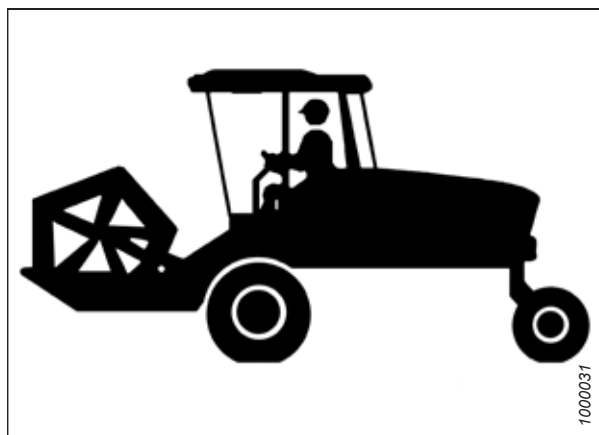
Važiuojant kabina į priekį operatoriaus darbo vieta yra nukreipta nuo variklio.

ĮSPĖJIMAS

NEVAŽIUOKITE su pradalgine javapjove keliu kabina į priekį, nebent sumontuoti tinkami žibintai ir ženklai, skirti važiuoti keliu kabina į priekį.

ĮSPĖJIMAS

Už Šiaurės Amerikos ribų NEGALIMA važiuoti su pradalgine javapjove keliu kabina į priekį, nes žibintų ir (arba) atšvaitų matomumas neatitinka kelių eismo taisyklių reikalavimų.



pav. 4.30: Važiavimo kabina į priekį režimas

DĖMESIO

Lėtai valdykite vairą ir važiavimo greičio svirtį, kad susipažintumėte su jų veikimu. Venkite naujiems operatoriams būdingo polinkio per staigiai sukti.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjovimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

1. Pradalginę jāvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Jei operatoriaus sėdynė yra kabinos priekinėje padėtyje (atsukta į variklį), pereikite prie 3, p. 135 žingsnio.

Jei operatoriaus sėdynė nukreipta į variklį, pasukite operatoriaus sėdynę į važiavimo kabina į priekį padėtį, kaip nurodyta toliau.

- a. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį. Variklis gali būti užvestas.

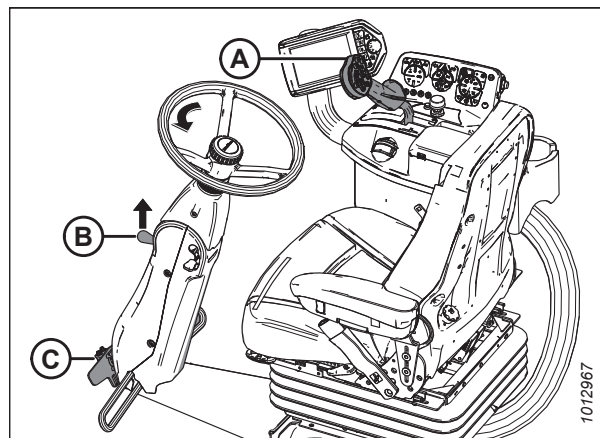
SVARBU:

Jei VGS **NĖRA** STOVĖJIMO padėtyje, sukant operatoriaus darbo vietą gali būti pažeistas VGS kabelis.

- b. Patraukite aukštyn ir palaikykite rankenėlę (B), kad atsilaisvintumėte vairo kolonėlės apačioje esantį užraktą (C).
 - c. Sukite vairą prieš laikrodžio rodyklę, kad pasuktumėte operatoriaus darbo vietą 180° kampu pagal laikrodžio rodyklę, kol kaištis bus įstatytas į užraktą ir užfiksuos operatoriaus vietą naujoje padėtyje.
3. Įsitinkite, kad prisisegėte saugos diržą.
 4. Užveskite variklį (jei jis dar neužvestas). Instrukcijas žr. *Variklio užvedimas –*, p. 123.
 5. Nustatykite norimą važiavimo greičio ribą. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas*, p. 133.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.



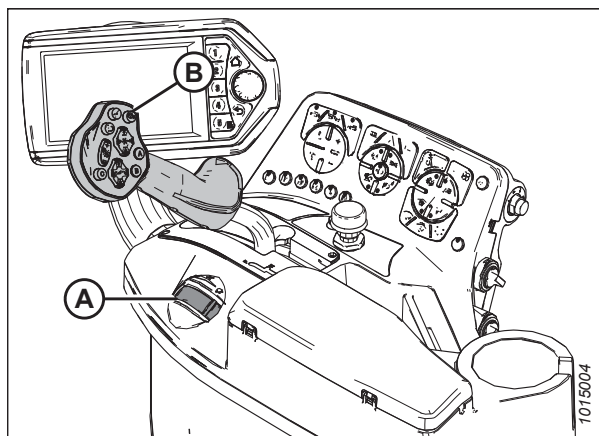
pav. 4.31: Operatoriaus stotis

OPERACIJA

- Lėtai stumkite droselį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).
- Perkelkite VGS (B) iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai stumkite pirmyn, kol pasieksite norimą greitį.

PASTABA:

Pavarų dėžė efektyviausiai veikia, kai variklis dirba visu pajėgumu, o VGS yra iki galo pastumta į priekį. Pradalinėje jāvapjovėje gali būti įrengta automatinio vairavimo sistema, kuri naudojama dirbant lauke. Automatizuotą vairavimo sistemą galima įsigyti kaip papildomą įrangą, kurią sumontuoja „MacDon“ atstovas. VGS turi gamykloje iš anksto prijungtą jungiklį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos](#), p. 386.



pav. 4.32: Valdymo pultas

Važiavimas atbuline eiga kabinos į priekį režimu

⚠ ĮSPĖJIMAS

Lėtai važiuokite atbuline eiga. Laikykite vairaračio apatinę dalį ir sukite vairą ta kryptimi, kuria norite, kad važiuotų mašinos galas.

- Droselio svirtį (A) nustatykite į vidutinę padėtį.

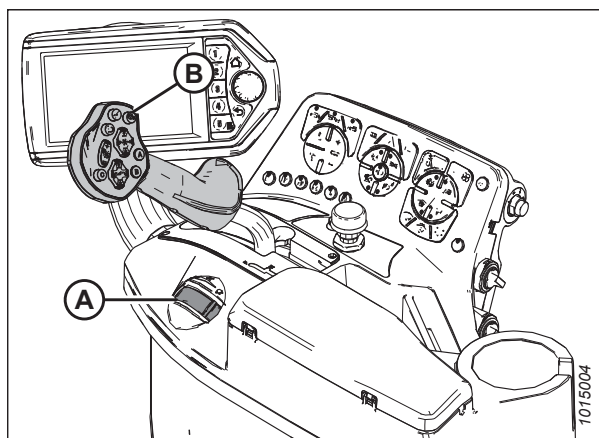
PASTABA:

Rekomenduojama važiuoti atbuline eiga nedideliu greičiu ir nedidelėmis variklio apsukomis, nes tada vairo mechanizmas nebūna toks jautrus, kaip važiuojant didesniu greičiu.

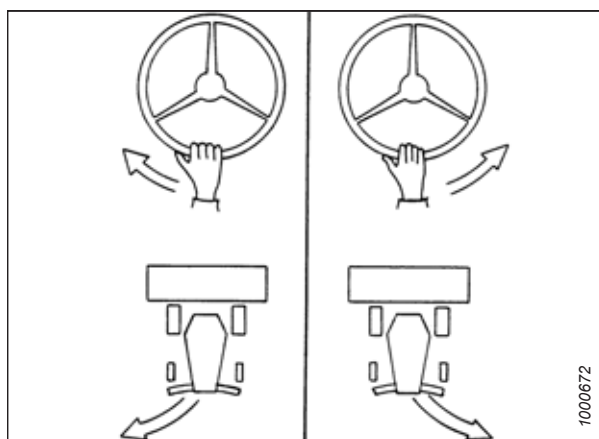
⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

- Perstumkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) atgal iki reikiamo greičio.
- Vairuokite, kaip parodyta.



pav. 4.33: Valdymo pultas



pav. 4.34: Važiavimo kabina į priekį režimas

Važiavimas pirmyn varikliu į priekį

Važiuojant varikliu į priekį, operatoriaus darbo vieta yra nukreipta į variklį.

Jei reikia, pasukite operatoriaus darbo vietą į važiavimo varikliu į priekį padėtį, kaip nurodyta toliau.



pav. 4.35: Važiavimas varikliu į priekį – sėdynė atsukta į variklį

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjavimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

1. Pradalginę jāvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Jei operatoriaus sėdynė yra atsukta į variklį, pereikite prie 3, p. 137 žingsnio.

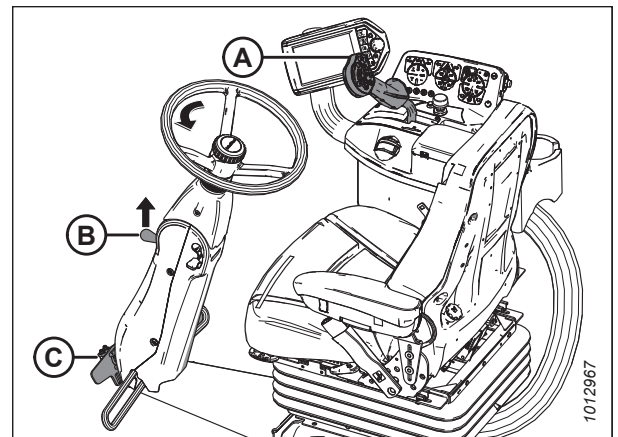
Jei operatoriaus sėdynė nukreipta į važiavimo kabina į priekį padėtį, pasukite operatoriaus sėdynę į važiavimo varikliu į priekį padėtį, kaip nurodyta toliau.

- a. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį. Variklis gali būti užvestas.

SVARBU:

Jei VGS **NĖRA** STOVĖJIMO padėtyje, sukant operatoriaus darbo vietą gali būti pažeistas VGS kabelis.

- b. Patraukite aukštyn ir palaikykite rankenėlę (B), kad atsilaisvintumėte vairo kolonėlės apačioje esantį užraktą (C).
 - c. Sukite vairą prieš laikrodžio rodyklę, kad pasuktumėte operatoriaus darbo vietą 180° kampu pagal laikrodžio rodyklę, kol kaištis bus įstatytas į užraktą ir užfiksuos operatoriaus vietą naujoje padėtyje.
3. Įsitinkite, kad prisisegėte saugos diržą.
 4. Užveskite variklį (jei jis dar neužvestas). Instrukcijas žr. *Variklio užvedimas –*, p. 123.



pav. 4.36: Operatoriaus stotis

OPERACIJA

5. Naudodamiesi pjovimo našumo sekikliu (PNS) nustatykite 43 km/h (27 mph) maksimalų greitį. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.

6. Lėtai stumkite drošelį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

7. Lėtai stumkite VGS (B) į priekį, kol pasieksite norimą greitį.

PASTABA:

Pavarų dėžė efektyviausiai veikia, kai variklis dirba visu pajėgumu, o VGS yra iki galo pastumta į priekį.

DĖMESIO

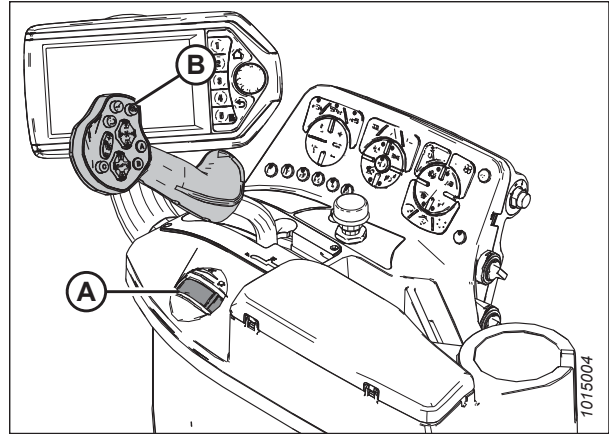
Vairaratį ir važiavimo greičio svirtį valdykite lėtai, kol susipažinsite su mašinos veikimu. Vairas gali būti jautrus; venkite naujų operatorių polinkio per smarkiai pasukti.

8. Jei reikia didesnės traukos (vilkimo) galios (pvz., važiuojant rampa aukštyn, į kalną arba iš griovio):

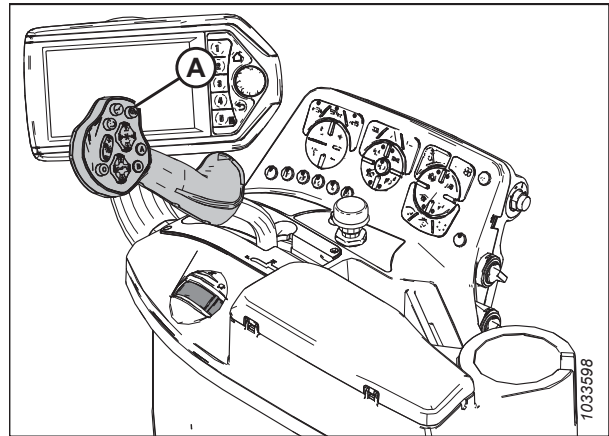
- perkelkite VGS (A) arčiau NEUTRALIOS padėties;
- sumažinkite maksimalaus greičio nuostatą iki 16 km/h (10 mph), laikydami nuspaustą VGS perjungimo mygtuką ir slinkdami žemyn, arba sumažinkite didžiausio greičio nuostatą naudodami spartųjį meniu. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.

9. Nustoję vilkti:

- VGS (A) pasirinkite greitį, kuris yra **NE DAUGIAU NEI PUSĖ** didžiausio važiavimo pirmyn greičio.



pav. 4.37: Valdymo pultas



pav. 4.38: Valdymo pultas

Važiavimas atbuline eiga varikliu į priekį

ĮSPĖJIMAS

Lėtai važiuokite atbuline eiga. Laikykite vairaračio apatinę dalį ir sukite vairą ta kryptimi, kuria norite, kad važiuotų mašinos galas.

1. Droselio svirtį (A) nustatykite į vidutinę padėtį.

PASTABA:

Rekomenduojama važiuoti atbuline eiga nedideliu greičiu ir nedidelėmis variklio apsukomis, nes tada vairo mechanizmas nebūna toks jautrus, kaip važiuojant didesniu greičiu.

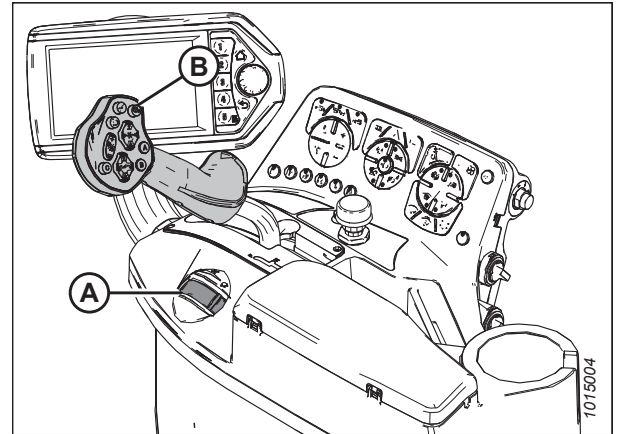
2. Pastumkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) atgal iki norimo greičio.



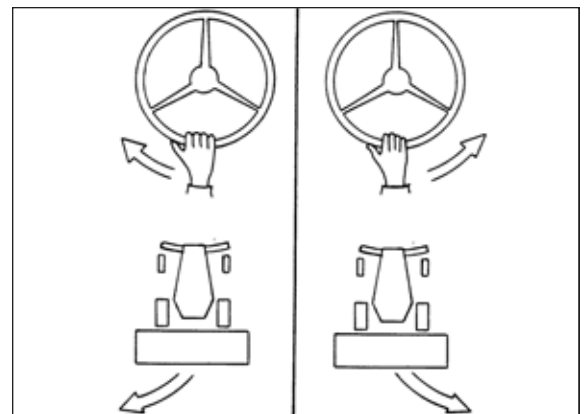
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

3. Vairuokite, kaip parodyta.



pav. 4.39: Valdymo pultas



pav. 4.40: Pradalinės jāvapjovės vairavimas

Sukimasis vietoje

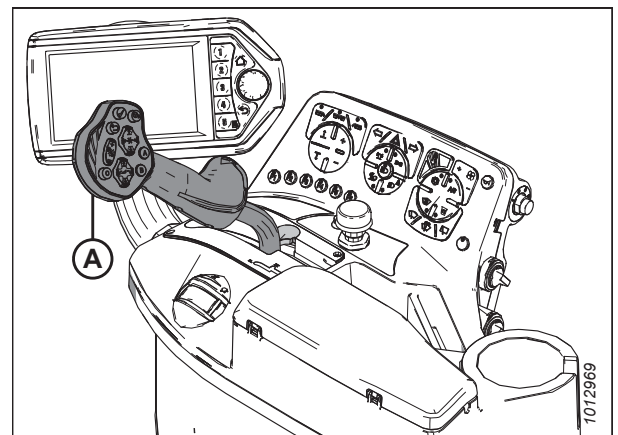
Hydrostatinis vairavimo mechanizmas suteikia daug daugiau manevringumo nei mechaninis vairavimo mechanizmas.



DĖMESIO

Atlikdami posūkius įsitikinkite, kad teritorijoje nėra kliūčių. Nors pradalinė jāvapjovė sukasi vietoje, pjaunamosios galai važiuoja greičiau ir dideliu lanku.

1. Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) iš STOVĖJIMO padėties link sėdynės ir laikykite.
2. Lėtai sukite vairą norima kryptimi. Varantieji ratai pasuks pradalinę jāvapjovę.
3. Norėdami padidinti posūkio spindulį, lėtai stumkite VGS tolyn nuo NEUTRALIOS padėties. Nepamirškite, kad dėl to padidės ir važiavimo greitis.
4. Norėdami sustabdyti sukimąsi, lėtai pasukite vairą atgal į centruotą padėtį.



pav. 4.41: Valdymo pultas

Stabdymas

Norėdami sustoti, valdymo pulte esančią važiavimo greičio svirtį perkelkite į stovėjimo padėtį.

ĮSPĖJIMAS

NEBANDYKITE staigiai grąžinti važiavimo greičio svirties (VGS) atgal į NEUTRALIĄ padėtį. Staigiai stabdant jus gali nublokšti į priekį ir ratai gali pradėti slysti, o todėl pablogėja mašinos kontrolė. Dirbdami su pradalgine jėgavjove visada būkite prisisėgę saugos diržą.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjovimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.

1. Iš anksto numatykite sustojimą ir **LĖTAI** grąžinkite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į NEUTRALIĄ padėtį, o tada į STOVĖJIMO padėtį.
2. Sukite vairaratį, kol jis užsirakins.
3. Droselio svirtį (B) nustatykite į lėtos tuščiosios eigos padėtį.

SVARBU:

Prieš sustabdydami variklį, maždaug 5 minutes leiskite jam veikti tuščiąja eiga, kad atvėstų įkaitusios variklio dalys ir kad turbokompresorius sulėtėtų, kol neprarastas variklio alyvos slėgis.

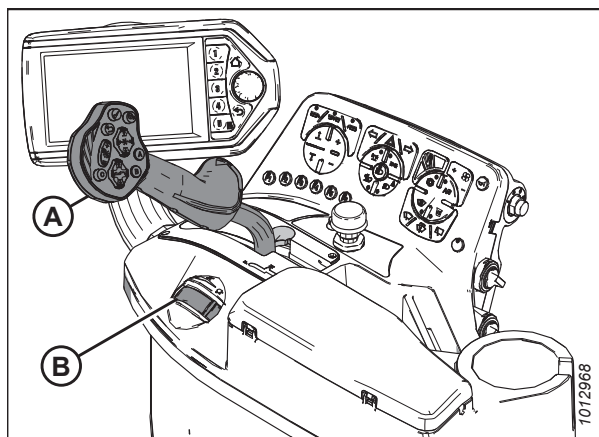
PASTABA:

Venkite nereikalingo veikimo tuščiąja eiga. Išjunkite variklį, jei jis dirbtų tuščiąja eiga ilgiau nei 5 minutes.

PASTABA:

Stabdžiai įsijungia automatiškai, kai vairas užfiksuojamas STOVĖJIMO padėtyje.

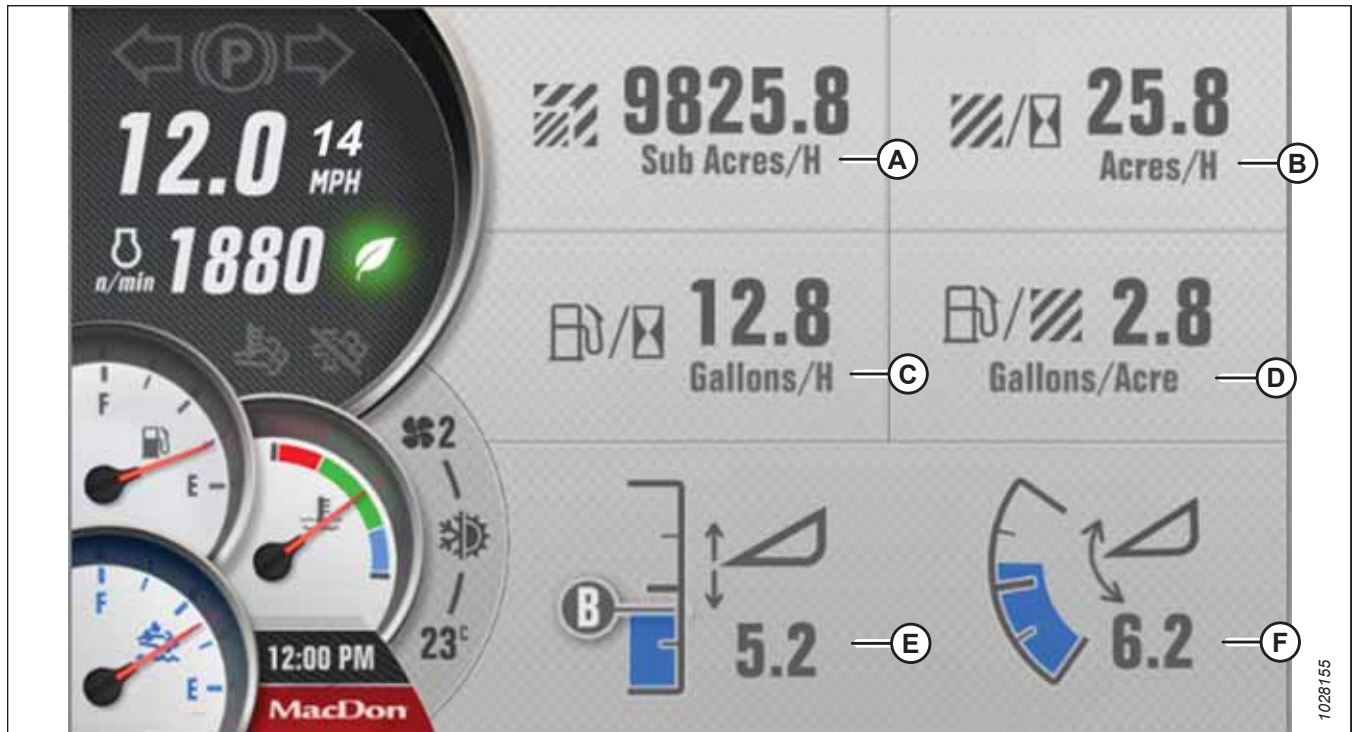
4. Pasukite užvedimo raktelį prieš laikrodžio rodyklę į IŠJUNGIMO padėtį.



pav. 4.42: Valdymo pultas

Našumo duomenų peržiūra

Dabartinę našumo informaciją galite pasitikrinti pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane, 3 veikimo ekrane.



pav. 4.43: 3 veikimo ekranas – našumo duomenys

A – subakrai

B – akrai per valandą

C – per valandą sunaudotas degalų kiekis

D – vienam akrui sunaudotas degalų kiekis

E – pjaunamosios aukštis

F – pjaunamosios pakreipimas

OPERACIJA

1. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte NAŠUMO DUOMENŲ ekraną.

PASTABA:

1–5 programuojamieji klavišai taip pat veikia kaip meniu mygtukai.

PASTABA:

Šiame ekrane taip pat galima iš naujo nustatyti subakrus. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę, kad pažymėtumėte ir pasirinktumėte subakrus. Paspaudus PNS slinkimo rankenėlę antrą kartą, ekrane parodomas pranešimas RESET OR EXIT (nustatyti iš naujo arba išeiti). Pasirinkite RESET (nustatyti iš naujo), kad nustatytumėte subakrų nulinę vertę ir grįžtumėte prie tų pačių pažymėtų subakrų. Pasirinkite EXIT (išeiti) arba paspauskite GRĮŽIMO ar PAGRINDINIO EKRANO mygtuką, kad atmestumėte pranešimą iš naujo nenustatę subakrų.

Šiame ekrane galite peržiūrėti:

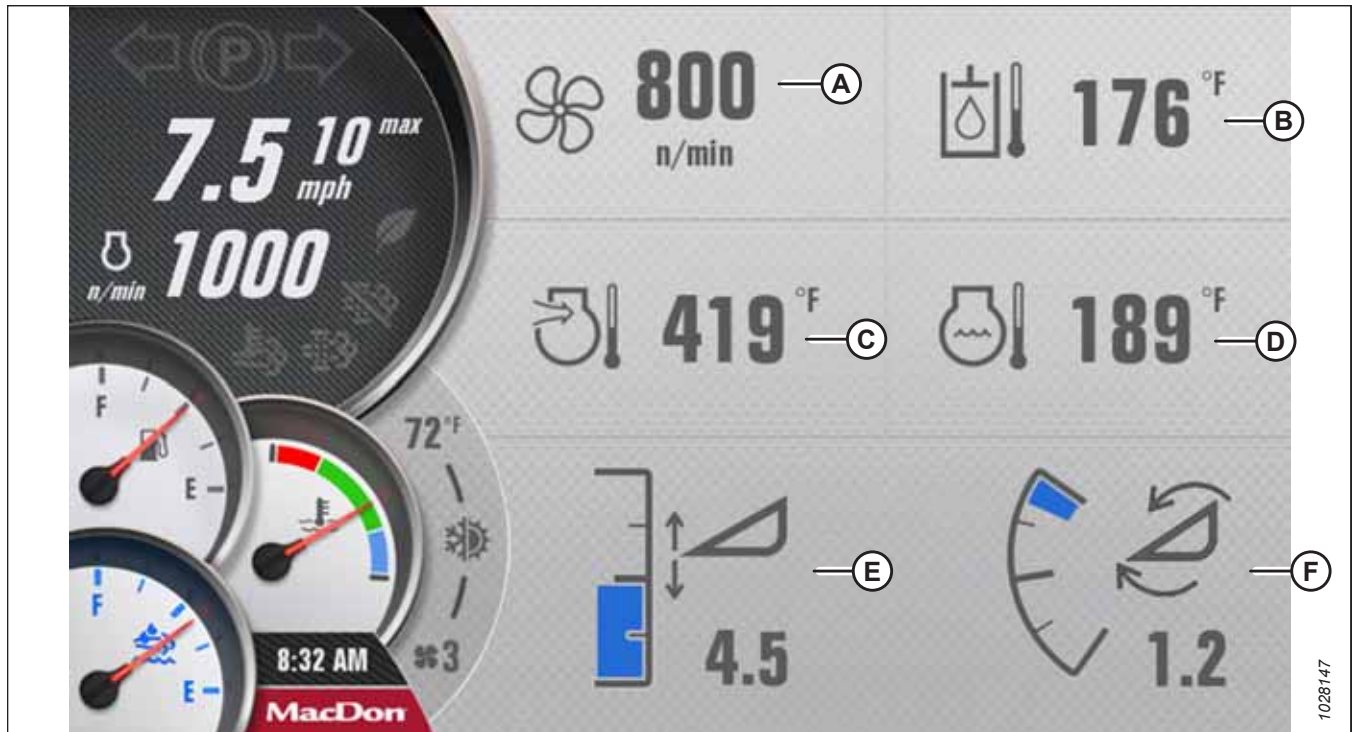
- subakrus (A);
- akrų skaičių per valandą (B);
- degalų sąnaudas per valandą (C);
- vienam akru sunaudotą degalų kiekį (D).



pav. 4.44: PNS ekranas

Variklio aušinimo duomenų peržiūra

Dabartinę informaciją apie variklio aušinimą galite patikrinti pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 veikimo ekrane.



pav. 4.45: 4 veikimo ekranas – aušinimo duomenys

A – ventiliatoriaus greitis

B – hidraulinės alyvos temperatūra

C – variklio oro ėmiklio temperatūra

D – variklio aušinimo skysčio temperatūra

E – pjaunamosios aukštis

F – pjaunamosios pakreipimas

1. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 4 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte AUŠINIMO DUOMENŲ ekraną.

PASTABA:

1–5 programuojamieji klavišai taip pat veikia kaip meniu mygtukai.

PASTABA:

Variklio ventiliatoriaus sūkių dažnis didėja arba mažėja, priklausomai nuo pradalginės javapjovės aušinimo poreikių. Šalia parametro, kuris šiuo metu valdo ventiliatorių, piktogramos atsiras maža ventiliatoriaus piktograma.

PASTABA:

Variklio ventiliatorius automatiškai pakeičia sukimosi kryptį nustatytu laiko intervalu arba kai viena iš sistemos temperatūrų tampa pakankamai aukšta. Norint pakeisti ventiliatoriaus sukimosi kryptį, nereikalingi operatoriaus veiksmai.

Šiame ekrane galite peržiūrėti:

- ventiliatoriaus greitį;
- variklio oro ėmiklio temperatūrą;
- variklio aušinimo skysčio temperatūrą.



pav. 4.46: PNS ekranas

4.3.6 Transportavimas

Pradalginę javapjovę galima važiuoti iš vienos vietos į kitą. Tinkamai sukomplektuota pradalginė javapjovė taip pat gali vilkti pjaunamąją. Tačiau paprastai pradalginė javapjovė **NEŪRA** velkama, nes dėl to gali būti pažeistos hidrostatinės pavaros, nors avarinio vilkimo procedūra yra numatyta.

Važdavimas keliu varikliu į priekį

M1170NT5 pradalginė javapjovė yra pritaikyta važiuoti keliu varikliu į priekį, kad operatorius turėtų geresnį matomumą ir mašina būtų stabilesnė.

Šiaurės Amerikoje parduodamomis pradalginėmis javapjovėmis taip pat galima važiuoti keliais kabina į priekį, su prijungta arba neprijungta pjaunamąja, tačiau mažesniu greičiu ir apribotomis sąlygomis. Instrukcijas žr. [Važdavimas keliu kabina į priekį, p. 147](#).

DĖMESIO

Pradalginės javapjovės, parduodamos už Šiaurės Amerikos ribų: **NEVAŽIUOKITE** pradalgine javapjovę kabina į priekį, nes žibintai ir ženklai neatitiks kelių eismo taisyklių reikalavimų.

ĮSPĖJIMAS

Pradalginei javapjovėi susidūrus su kitomis transporto priemonėmis, galite susižeisti arba žūti.

ĮSPĖJIMAS

Vairuodami pradalginę javapjovę viešaisiais keliais, vadovaukitės toliau išvardytais nurodymais.

- Laikykitės visų greitkelių eismo taisyklių savo rajone. Suorganizuokite palydą pradalginės javapjovės priekyje ir gale, jei to reikalauja įstatymai.
- Uždėkite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžia įstatymai.
- Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir ant pradalginės javapjovės sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Tai leis saugiai važiuoti su pradalgine javapjove keliais be pjaunamosios.

ĮSPĖJIMAS

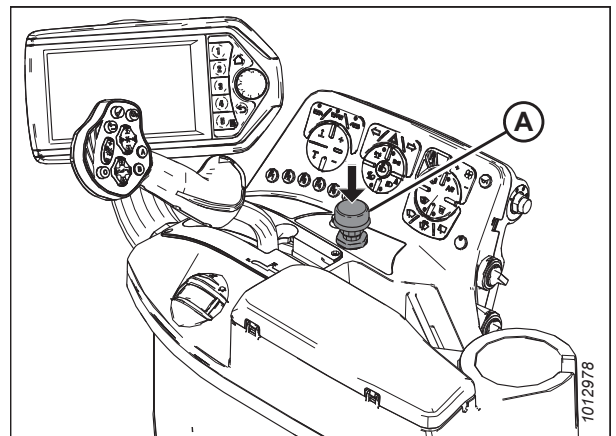
NEVAŽIUOKITE pradalgine javapjove naktį keliu ar greitkeliu arba esant prasto matomumo sąlygoms (pvz., rūkui ar lietai). Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pradalginės javapjovės pločio.

DĖMESIO

Prieš bandydami vairuoti pradalginę javapjovę viešuoju keliu, susipažinkite su savo regione galiojančiomis pločio taisyklėmis ir žibintų bei ženklinimo reikalavimais.

Prieš važiuodami pradalgine javapjove keliu:

1. Įsitinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (A) yra išjungtas (apatinė padėtis).
2. Nuvalykite mirksinčius geltonus žibintus, raudonus galinius žibintus, priekinius žibintus ir įsitinkite, kad jie tinkamai veikia.
3. Nuvalykite visus šviesą atspindinčius paviršius ir lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklus.
4. Sureguliuokite vidinį galinio vaizdo veidrodėlį ir nuvalykite langus.
5. Įsitinkite, kad pjaunamoji (jei prijungta) yra visiškai pakelta ir pjaunamosios pakėlimo apsauginės atramos yra užfiksuotos.
6. Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Instrukcijas žr. *Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją, p. 160.*
7. Jei velkate pjaunamąją, žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 159.*



pav. 4.47: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

OPERACIJA

8. Paspauskite jungiklį (A), kad įjungtumėte kelio žibintus. Visada naudokite šiuos žibintus važiuodami pradalgine javapjove keliais.

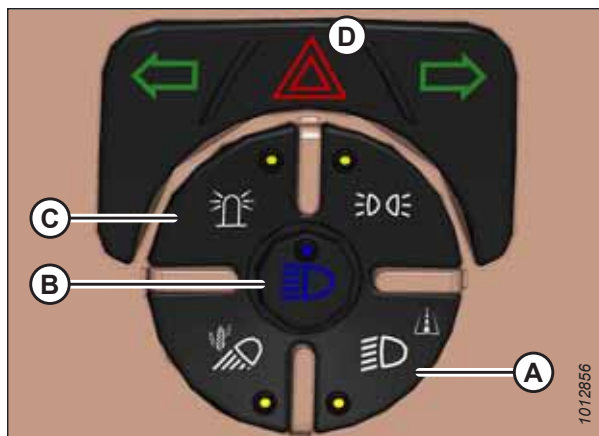
9. Artėjant kitoms transporto priemonėms, paspauskite tolimųjų / artimųjų šviesų jungiklį (B).

SVARBU:

NENAUDOKITE lauko žibintų kelyje – jie gali klaidinti kitus vairuotojus.

10. Paspauskite jungiklį (C), kad įjungtumėte švyturėlius.

11. Paspauskite jungiklį (D), kad įjungtumėte avarinius žibintus.



pav. 4.48: Žibintų jungikliai

12. Nustatykite pageidaujamą didžiausio leistino važavimo greičio ribą. Instrukcijas žr. [Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133](#).

PASTABA:

Didžiausią važavimo greitį galima nustatyti pradalginei javapjovei judant. Jei judėdami keičiate didžiausią greitį, iš anksto numatykite pagreitinimą arba sulėtėjimą.

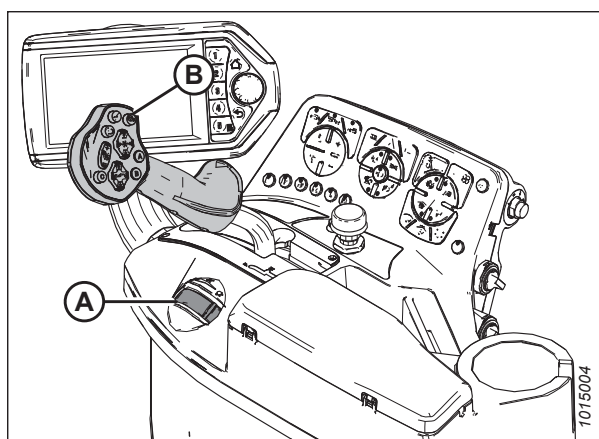
13. Lėtai stumkite droselį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).

⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

14. Perkelkite VGS (B) iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai stumkite pirmyn, kol pasieksite norimą greitį.

15. Jei velkate pjaunamąją, žr. [Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 159](#).



pav. 4.49: Valdymo pultas



pav. 4.50: Pjaunamosios vilkimas

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl valdymo praradimo, laikykitės toliau pateiktų nurodymų.

- Staigiai **NEKEISKITE** vairavimo krypties.
- Numatykite posūkius ir stačius šlaitus ir sumažinkite greitį iš anksto. Prieš darydami staigų posūkį, patraukite atgal važiavimo greičio svirtį (VGS), nes važiuojant mažesniu greičiu vairo mechanizmas yra jautresnis.
- Atlikdami posūkį staigiai negreitėkite ir nelėtėkite.

Kai važiuojate stačiais šlaitais, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Norėdami sumažinti greitį, perkelkite VGS arčiau NEUTRALIOS padėties.
- Nuleiskite pjaunamąją.
- Kai važiavimo greitis yra didesnis arba lygus 51 km/h (30 mph), PNS parodo įspėjamąjį pranešimą SLOW DOWN (sulėtinkite) ir įjungia garsinį signalą. Perkelkite VGS arčiau NEUTRALIOS padėties, kad sumažintumėte greitį.

Nuėmus pjaunamąją, valdomumas vairuojant sumažėja, jei ant varančiųjų ratų nepridedama svorio. Jei turite vairuoti pradalginę javapjovę be pjaunamosios ar „MacDon“ svorio sistemos:

- Eksploatuokite nedideliu greičiu. (Didžiausią greitį galima nustatyti PNS).
- Neviršykite 1 500 aps./min. variklio sūkių dažnio.
- Venkite palaido žvyro ir šlaitų.
- **NEVILKITE** pjaunamosios.
- Jei praradote mašinos kontrolę, nedelsdami patraukite VGS į NEUTRALIĄ padėtį ir pasukite raktelį į išjungimo padėtį.

Važiavimas keliu kabina į priekį

M1170NT5 pradalginė javapjovė gali būti vairuojama keliu kabina į priekį, su uždėta arba nuimta pjaunamąja, tačiau mažesniu greičiu ir ribotomis sąlygomis (tik Šiaurės Amerikoje parduodami modeliai).

ĮSPĖJIMAS

Pradalginės javapjovės, parduodamos už Šiaurės Amerikos ribų: **NEVAŽIUOKITE** su pradalgine javapjove kabina į priekį, nes žibintų ir atšvaitų matomumas neatitiks kelių eismo taisyklių reikalavimų.

ĮSPĖJIMAS

Pradalginei javapjovei susidūrus su kitomis transporto priemonėmis, galite susižeisti arba žūti.

ĮSPĖJIMAS

Vairuodami pradalginę javapjovę viešaisiais keliais, vadovaukitės toliau išvardytais nurodymais.

- Laikykitės visų greitkelių eismo taisyklių savo rajone. Suorganizuokite palydą pradalginės javapjovės priekyje ir gale, jei to reikalauja įstatymai.
- Uždėkite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir įjunkite mašinos įspėjamuosius žibintus, išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus atlikti draudžia įstatymai.
- Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir ant pradalginės javapjovės sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Tai leis saugiai važiuoti su pradalgine javapjove keliais be pjaunamosios.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

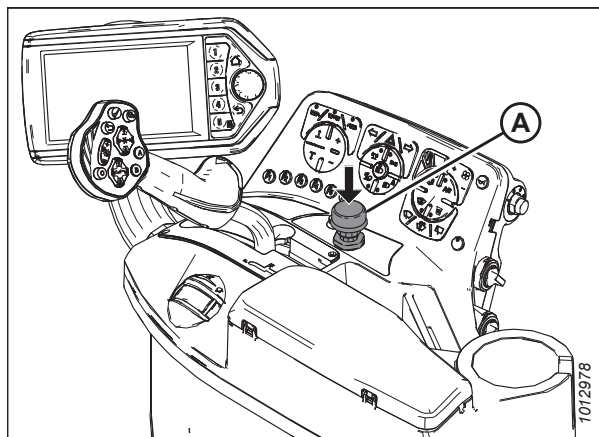
NEVAŽIUOKITE pradalgine javapjove naktį keliu ar greitkeliu arba esant prasto matomumo sąlygoms (pvz., rūkui ar lietui). Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pradalginės javapjovės pločio.

⚠️ DĖMESIO

Prieš bandydami vairuoti pradalginę javapjovę viešuoju keliu, susipažinkite su savo regione galiojančiomis pločio taisyklėmis ir žibintų bei ženklinimo reikalavimais.

Prieš važiuodami pradalgine javapjove keliu:

1. Nuvalykite mirksinčius geltonus žibintus, raudonus galinius žibintus, priekinius žibintus ir patikrinkite, ar jie tinkamai veikia.
2. Nuvalykite visus šviesą atspindinčius paviršius ir lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklus.
3. Sureguliuokite vidinį galinio vaizdo veidrodėlį ir nuvalykite langus.
4. Įsitinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (A) yra išjungtas (apatinė padėtis).



pav. 4.51: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

⚠️ DĖMESIO

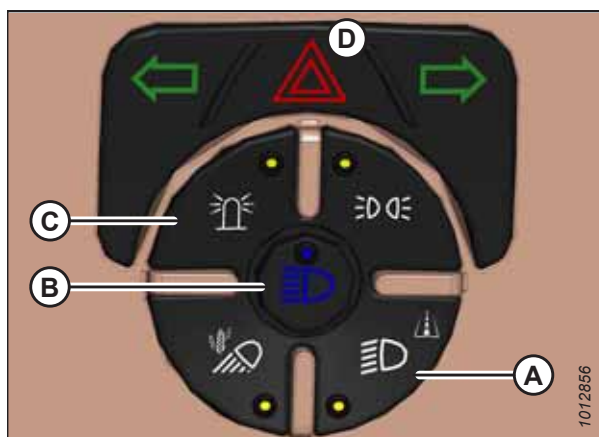
NEKELKITE pjaunamosios per aukštai. Įsitinkite, kad iš kabinos yra geras matomumas ir kad kiti vairuotojai mato pjaunamosios žibintus.

5. Pakelkite pjaunamąją (jei ji prijungta) tiek, kad būtų galima apvažiuoti įprastas kliūtis, tada užfiksuokite pjaunamosios pakėlimo apsaugines atramas.
6. Jei prijungtos pjaunamosios plotis trukdo kitų transporto priemonių eismui, nuimkite pjaunamąją ir sumontuokite „MacDon“ patvirtintą svorio dėžę. Instrukcijas žr. [Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją, p. 160](#).
7. Paspauskite jungiklį (A), kad įjungtumėte žibintus. Važiuodami keliu visada naudokite šiuos žibintus, kad įspėtų kitas transporto priemones.
8. Kai artėja kitos transporto priemonės, pagal poreikį naudokite artimųjų / tolimųjų šviesų jungiklį (B).

SVARBU:

Važiuodami keliu **NENAUDOKITE** lauko žibintų – jie gali suklaidinti kitus vairuotojus.

9. Paspauskite jungiklį (C), kad įjungtumėte švyturėlius.
10. Paspauskite jungiklį (D), kad įjungtumėte avarinius žibintus.



pav. 4.52: Žibintų jungikliai

11. Nustatykite pageidaujimą didžiausio leistino važiavimo greičio ribą. Instrukcijas žr. *Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133*.

PASTABA:

Didžiausią važiavimo greitį galima nustatyti pradalginei javapjovei judant. Jei judėdami keičiate didžiausią greitį, iš anksto numatykite pagreitėjimą arba sulėtėjimą.

12. Lėtai stumkite droselį (A) iki galo į priekį (darbinis greitis).



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

13. Perjunkite VGS (B) iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai stumkite ją pirmyn, kol pasieksite norimą greitį.



ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl valdymo praradimo, laikykitės toliau pateiktų nurodymų.

- Staigiai **NEKEISKITE** vairavimo krypties.
- Numatykite posūkius ir stačius šlaitus ir sumažinkite greitį iš anksto. Prieš darydami staigų posūkį, patraukite atgal važiavimo greičio svirtį (VGS), nes važiuojant mažesniu greičiu vairo mechanizmas yra jautresnis.
- Atlikdami posūkį staigiai negreitėkite ir nelėtėkite.

Kai važiuojate stačiais šlaitais, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

- Perkelkite VGS arčiau **NEUTRALIOS** padėties, kad sumažintumėte greitį.
- Nuleiskite pjaunamąją.
- Kai važiavimo greitis yra didesnis arba lygus 51 km/h (30 mph), PNS parodo įspėjimą **SLOW DOWN** (sulėtinkite) ir įjungia garsinį signalą. Perkelkite VGS arčiau **NEUTRALIOS** padėties, kad sumažintumėte greitį.

Nuėmus pjaunamąją, valdomumas vairuojant sumažėja, jei ant varančiųjų ratų nepridedama svorio. Jei turite vairuoti pradalginę javapjovę be pjaunamosios ar „MacDon“ svorio sistemos:

- **NEGALIMA** viršyti mažiausio greičio nuostatų.
- Venkite palaido žvyro ir šlaitų.
- Nevilkite pjaunamosios.
- Jei prarandate mašinos kontrolę, nedelsdami patraukite važiavimo greičio svirtį (VGS) į **NEUTRALIĄ** padėtį.

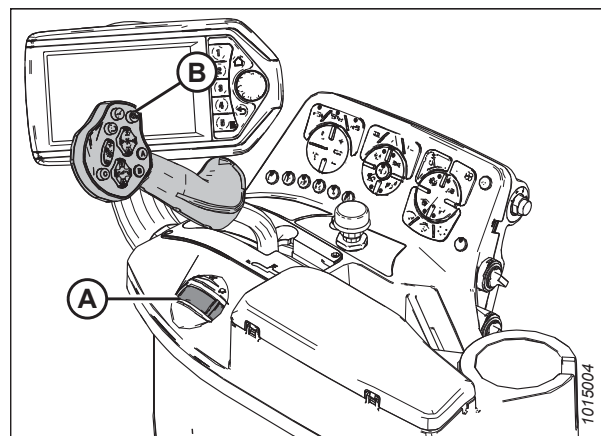
Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas

Siauro transportavimo funkcija leidžia įtraukti varančiųjų ratų kojas ir balansyrinės sijos ilginamuosius elementus ir taip sumažinti bendrą transportavimo plotį. Prieš pradėdami eksploatuoti siaurą transportavimo sistemą, reikia įjungti jos mechaninius, hidraulinius ir elektrinius komponentus.



PAVOJUS

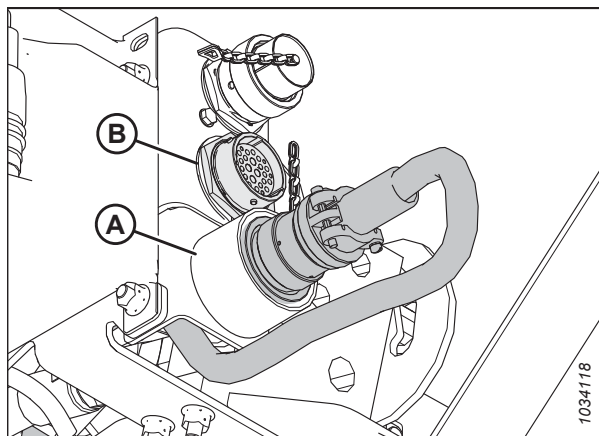
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.53: Valdymo pultas

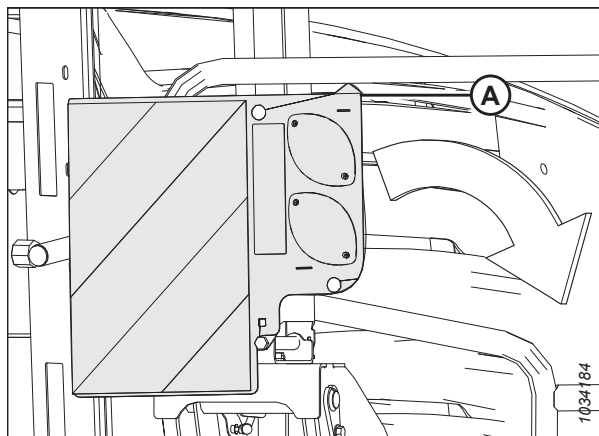
OPERACIJA

1. Pasirūpinkite, kad pjoavimo našumo sekiklyje (PNS) būtų įjungta siauro transportavimo funkcija. Žr. [3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjoavimo našumo sekiklyje, p. 103](#).
2. Atjunkite pjaunamąją arba svorio dėžę nuo pradalginės įvavapjovės. Žr. [Pjaunamosios prijungimas prie pradalginės įvavapjovės ir atjungimas, p. 171](#).
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Ištraukite transportavimo laidų pynę iš laikiklio (A), esančio už kairiosios platformos, ir prijunkite ją prie elektros lizdo (B).



pav. 4.54: Transportavimo elektros jungtis

5. Prieš pradėdami važiuoti siauro transportavimo režimu, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į apatinę (horizontalią) padėtį.



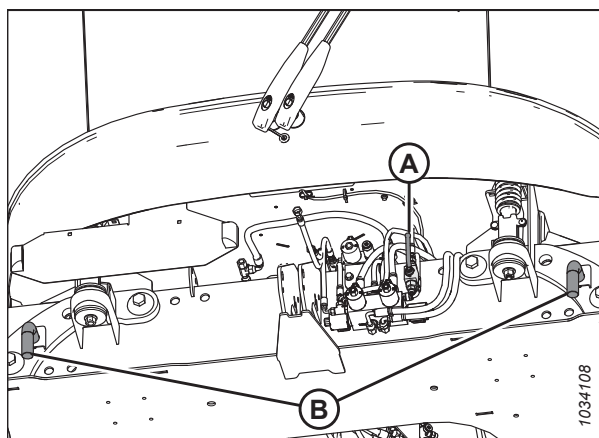
pav. 4.55: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

6. Pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvo rankeną (A) į atidarytą padėtį (vienoje linijoje su vožtuvu).
7. Ištraukite fiksavimo kaiščius (B) iš slankiojančių varančiųjų ratų kojų.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

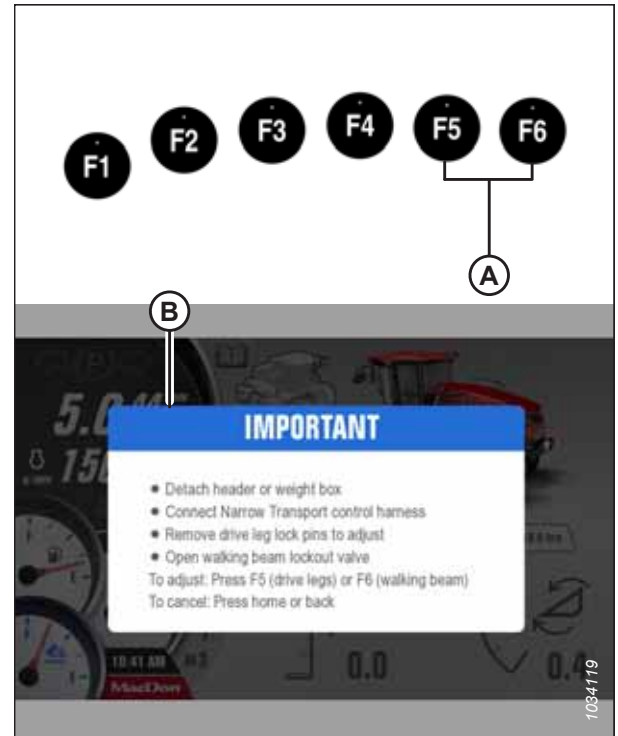
8. Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų, užveskite pradalginę įvavapjovę ir nustatykite lėtą tuščiąją eigą.



pav. 4.56: Transportavimo užraktai

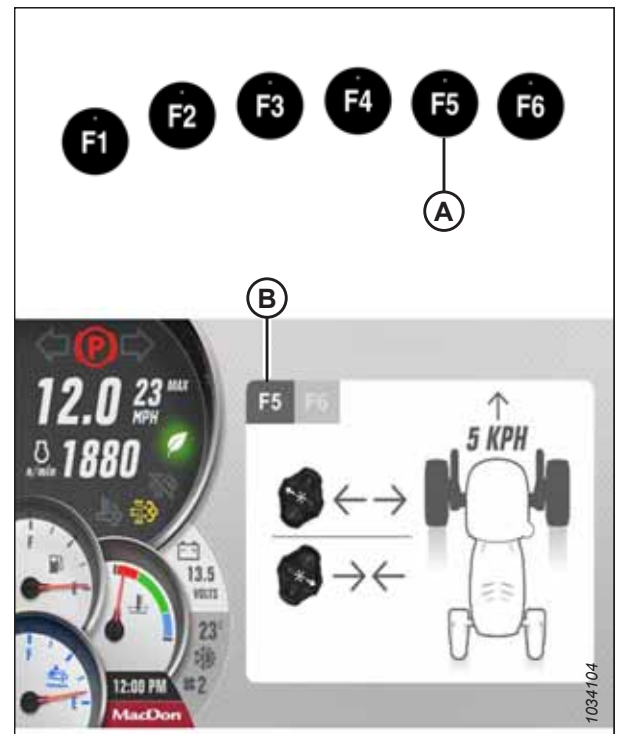
OPERACIJA

9. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 arba F6 (A), kad įjungtumėte varančiųjų ratų kojų valdymą. PNS parodys pranešimą „Important“ (svarbu) (B) ir skleis įspėjamąjį signalą.



pav. 4.57: Svarbus pranešimas apie siaurą transportavimą

10. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 (A), kad įjungtumėte varančiųjų ratų kojų valdiklius. PNS bus rodomas ekranas F5 (B).



pav. 4.58: Siauro transportavimo valdymo puslapis

OPERACIJA

11. Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) iš stovėjimo padėties ir lėtai didinkite greitį iki 5–8 km/h (3–5 mph).
12. Judėdami paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO ATGAL mygtuką (B), kad įtrauktumėte varančiųjų ratų kojas.
13. Visiškai sustabdykite pradalginę jėvapjovę ir perkelkite VGS į STOVĖJIMO padėtį.

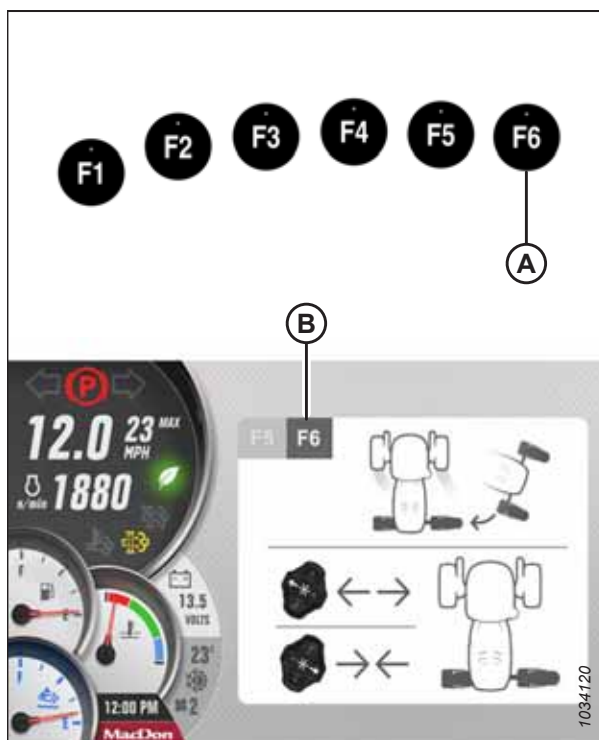


pav. 4.59: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn

B – lenktuvai atgal

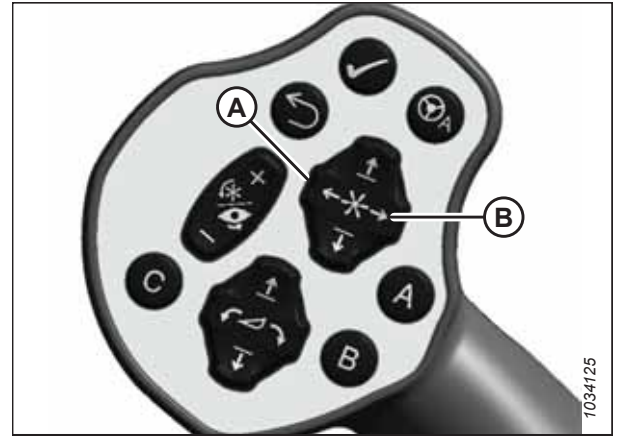
14. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F6 (A), kad įjungtumėte balansyrinės sijos valdiklius. PNS bus rodomas ekranas F6 (B).
15. Pasukite pradalginę jėvapjovę, kad pasuktumėte ratukus į šoną, kaip parodyta ekrane F6 (B).



pav. 4.60: Siauro transportavimo valdikliai

OPERACIJA

16. Paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO ATGAL mygtuką (B), kad sutrauktumėte balansyrinę siją.



pav. 4.61: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn

B – lenktuvai atgal

17. Kai baigsite, išeikite iš siauro transportavimo valdymo ekrano dar kartą paspausdami mygtuką F5 arba F6 (priklausomai nuo to, kuris suaktyvintas). PNS bus rodomas įspėjimas apie transportavimo operacijos išjungimą.

PASTABA:

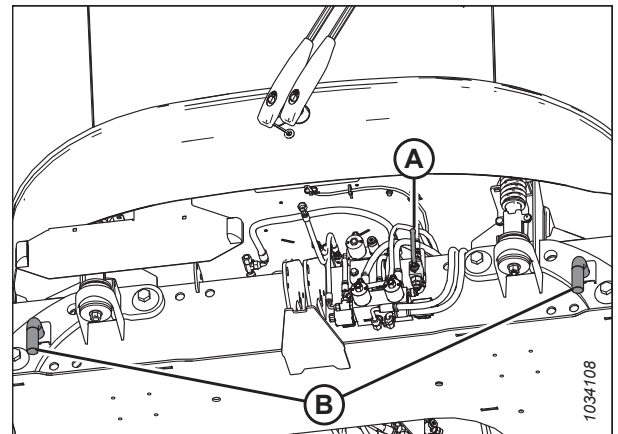
Norėdami bet kuriuo metu atšaukti transportavimo operaciją, valdymo pulte paspauskite F5 arba F6 arba PNS pasirinkite PAGRINDINIO EKRANO arba GRĮŽIMO mygtuką.

18. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



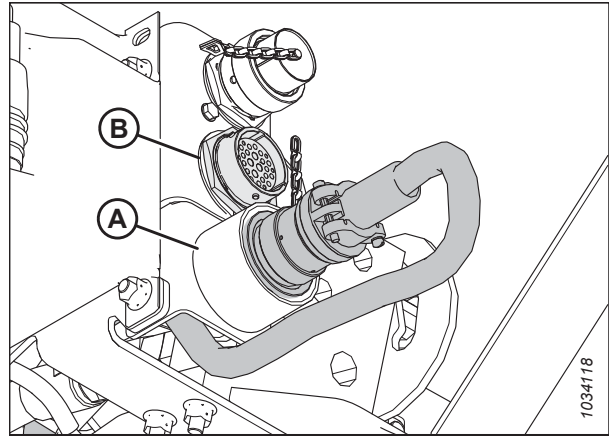
pav. 4.62: Įspėjimas dėl transportavimo operacijos išjungimo

19. Į varančiųjų ratų kojas vėl įstatykite fiksavimo kaiščius (B).
20. Pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvą (A) į uždarymo padėtį (90 laipsnių kampą nuo vožtuvo).



pav. 4.63: Svarbus pranešimas apie siaurą transportavimą

21. Atjunkite siauro transportavimo elektros laidų pynę nuo jungties (B) ir įstatykite ją į laikiklį (A).



pav. 4.64: Transportavimo elektros jungtis

Ratų ištiesimas – lauko režimas

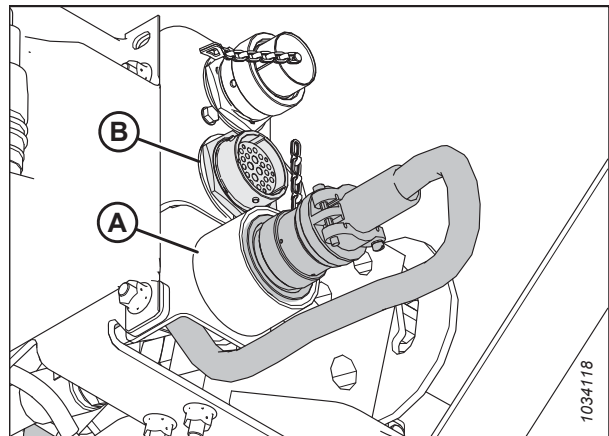
Dėl siauro transportavimo funkcijos varančiųjų ratų kojos ir balansyrinės sijos ilginamieji elementai gali būti ištiesti iš siauro transportavimo padėties į važiavimo lauku padėtį. Prieš pradėdant eksploatuoti siaurą transportavimo sistemą, reikia įjungti jos mechaninius, hidraulinius ir elektrinius komponentus.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

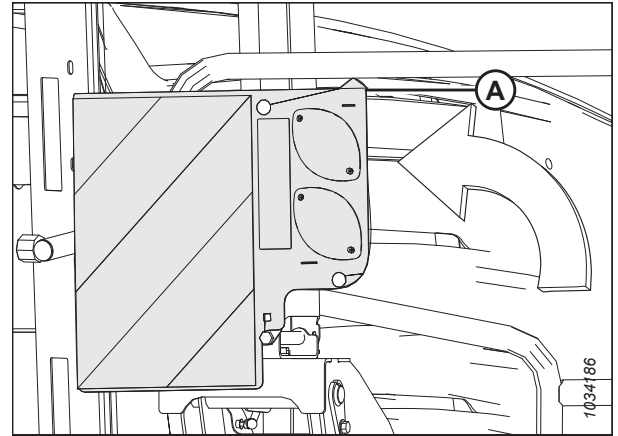
1. Pasirūpinkite, kad pjavimo našumo sekiklyje (PNS) būtų įjungta siauro transportavimo funkcija. Instrukcijas žr. [3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjavimo našumo sekiklyje, p. 103](#).
2. Atjunkite pjaunamąją arba svorio dėžę nuo pradalginės javapjovės. Žr. [Pjaunamosios prijungimas prie pradalginės javapjovės ir atjungimas, p. 171](#).
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Ištraukite transportavimo laidų pynę iš laikiklio (A), esančio už kairiosios platformos, ir prijunkite ją prie elektros lizdo (B).



pav. 4.65: Transportavimo elektros jungtis

OPERACIJA

5. Prieš prijungdami prie pjaunamosios, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į viršutinę (vertikalią) padėtį.



pav. 4.66: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

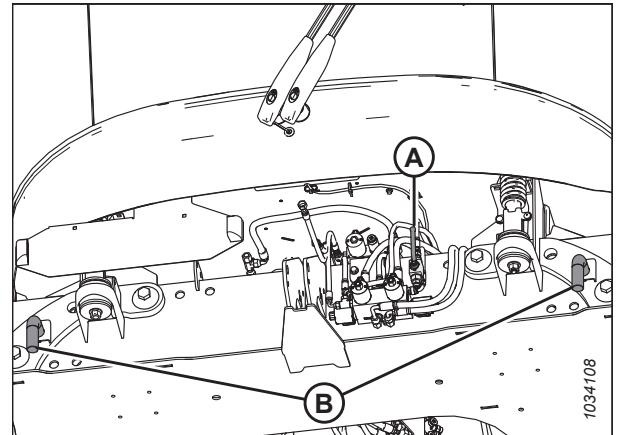
6. Pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvo rankeną (A) į atidarytą padėtį (vienoje linijoje su vožtuvu).
7. Ištraukite fiksavimo kaiščius (B) iš slankiojančių varančiųjų ratų kojų.



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

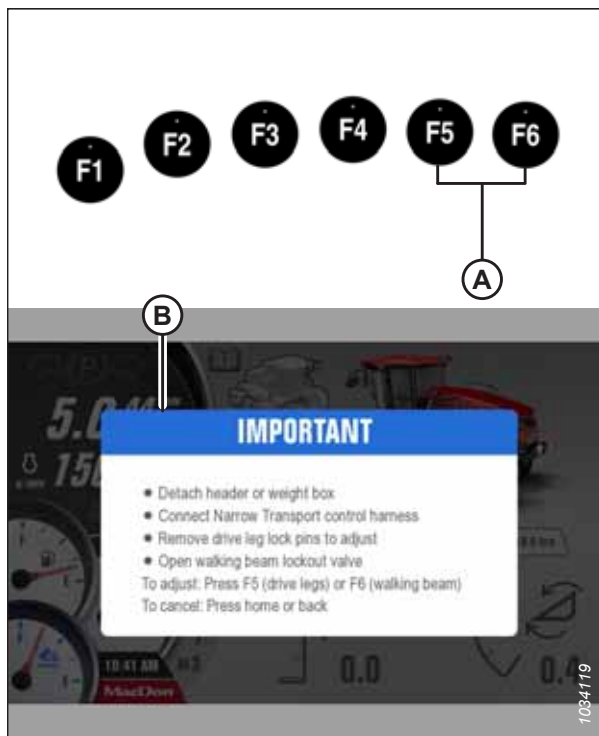
8. Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų, užveskite pradalginę jėvapjovę ir nustatykite lėtą tuščiąją eigą.



pav. 4.67: Transportavimo užraktai

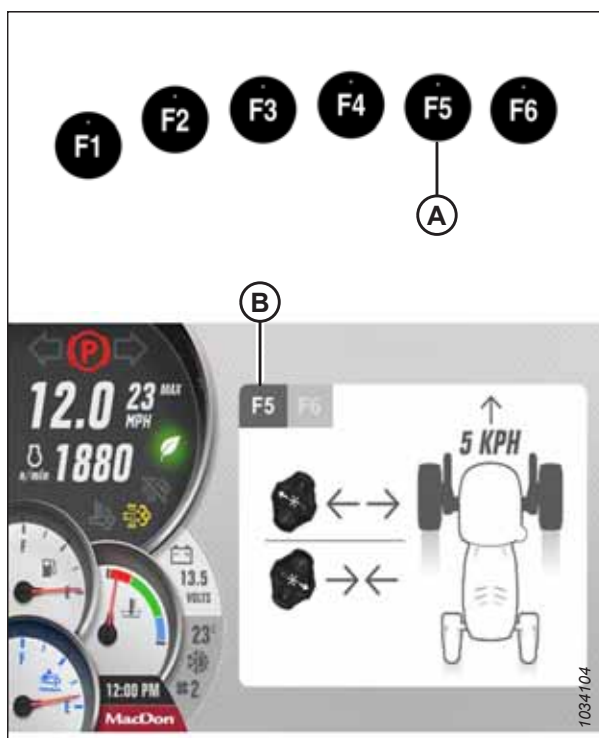
OPERACIJA

9. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 arba F6 (A), kad įjungtumėte varančiųjų ratų kojų valdymą. PNS parodys pranešimą „Important“ (svarbu) (B) ir skleis įspėjamąjį signalą.



pav. 4.68: Svarbus pranešimas apie siaurą transportavimą

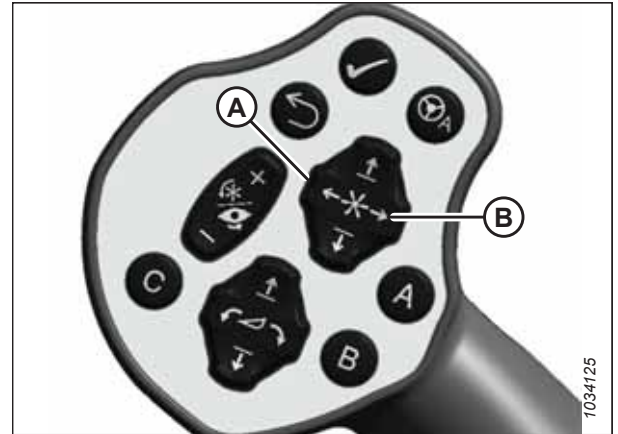
10. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F5 (A), kad įjungtumėte varančiųjų ratų kojų valdiklius. PNS bus rodomas ekranas F5 (B).



pav. 4.69: Siauro transportavimo valdymo puslapis

OPERACIJA

11. Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) iš stovėjimo padėties ir lėtai greitėkite iki 5–8 km/h (3–5 mph)
12. Judėdami paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO PIRMYN mygtuką (A), kad ištiesumėte varančiųjų ratų kojas.
13. Visiškai sustabdykite pradalginę jėvapjovę ir perkelkite VGS į STOVĖJIMO padėtį.

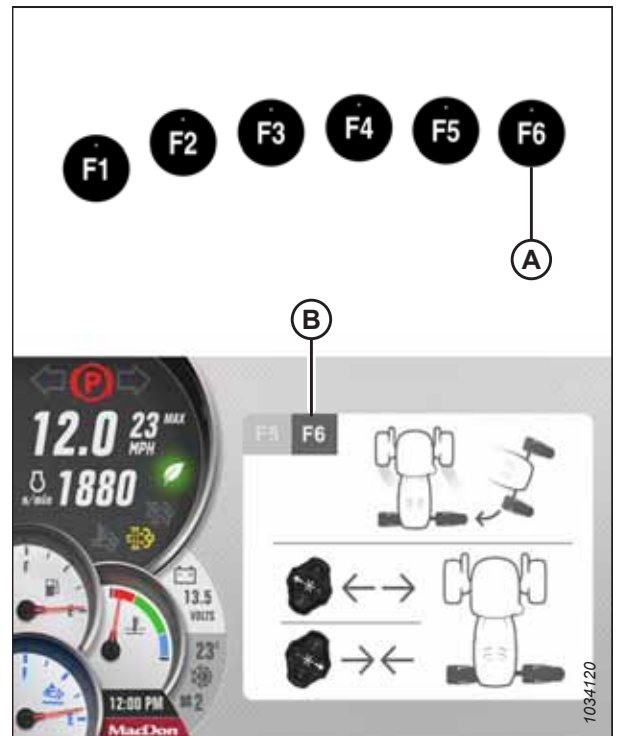


pav. 4.70: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn

B – lenktuvai atgal

14. Paspauskite operatoriaus valdymo pulto mygtuką F6 (A), kad įjungtumėte balansyrinės sijos valdiklius. PNS bus rodomas ekranas F6 (B).
15. Pasukite pradalginę jėvapjovę, kad pasuktumėte ratukus į šoną, kaip parodyta ekrane F6 (B).



pav. 4.71: Siauro transportavimo valdikliai

OPERACIJA

16. Paspauskite ir palaikykite VGS LENKTUVŲ SLINKIMO PIRMYN mygtuką (A), kad ištiesumėte balansyrinę siją.



pav. 4.72: Transportavimo valdymo mygtukai

A – lenktuvai pirmyn

B – lenktuvai atgal

17. Kai baigsite, išeikite iš siauro transportavimo valdymo ekrano dar kartą paspausdami mygtuką F5 arba F6 (priklausomai nuo to, kuris suaktyvintas). PNS bus rodomas įspėjimas apie transportavimo operacijos išjungimą.

PASTABA:

Norėdami bet kuriuo metu atšaukti transportavimo operaciją, valdymo pulte paspauskite F5 arba F6 arba PNS pasirinkite PAGRINDINIO EKRANO arba GRĮŽIMO mygtuką.

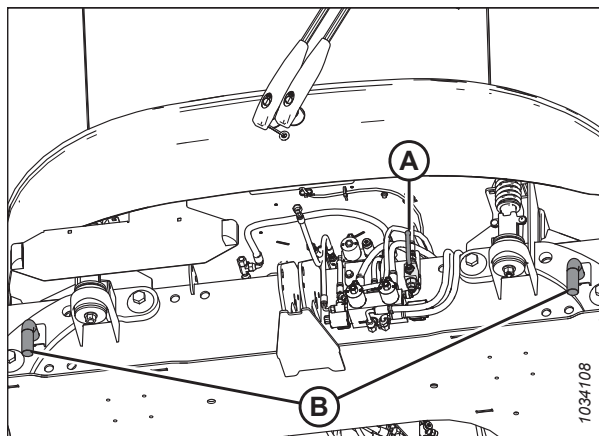
18. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.73: Įspėjimas dėl transportavimo operacijos išjungimo

19. Į varančiųjų ratų kojas vėl įstatykite fiksavimo kaiščius (B).

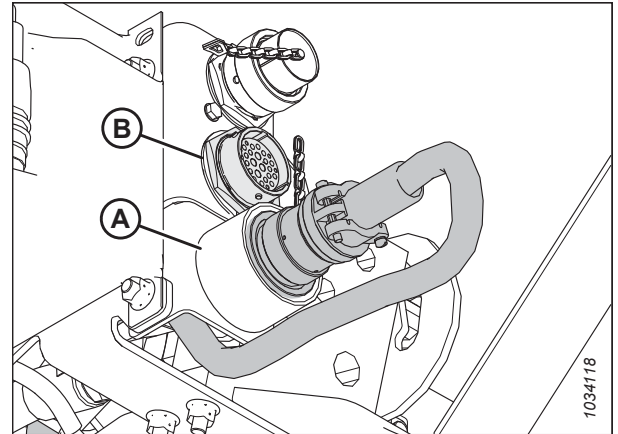
20. Pasukite balansyrinės sijos blokavimo vožtuvą (A) į uždarymo padėtį (90 laipsnių kampą nuo vožtuvo).



pav. 4.74: Transportavimo užraktai

OPERACIJA

21. Atjunkite siauro transportavimo elektros laidų pynę nuo jungties (B) ir įstatykite ją į laikiklį (A).



pav. 4.75: Transportavimo elektros jungtis

Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove

Pradalgine javapjove galima vilkti „MacDon“ pjaunamąją „Draper“ su sumontuota lėto transportavimo papildoma įranga.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad ant pradalginės javapjovės sumontuota papildoma svorio dėžė, kad svoris būtų perkeltas ant kėlimo svirčių. Instrukcijas žr. *Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją*, p. 160.



ĮSPĖJIMAS

- Dėl sumažėjusios traukos ir galimo valdymo praradimo **NEGALIMA** pjaunamųjų vilkti pradalgine javapjove, kai neuždėta pjaunamoji ar svorio dėžė.
- Jei velkama įranga be stabdžių, **NEGALIMA** viršyti 32 km/h (20 mph) greičio.



DĖMESIO

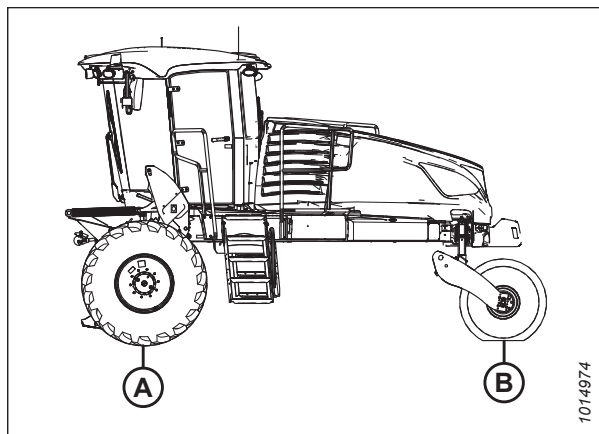
- Norint vilkti pjaunamąją su M1170NT5 pradalgine javapjove, pjaunamoji turi turėti atitinkamą įrangą, kad atitiktų vietos taisykles.
- Prieš vilkdami patikrinkite, ar signalinio apšvietimo ir saugos įranga sumontuota ir tinkamai veikia.
- **NEVIRŠYKITE** bendrosios transporto priemonės junginio masės (BTPJM), nurodytos 4.3, p. 160 lentelėje.
- Kad išvengtumėte pažeidimų ir (arba) neprarastumėte valdymo, įsitikinkite, kad mašinos ir prie jos prijungtos įrangos svoris neviršija toliau nurodytų ribų.



pav. 4.76: Pjaunamosios vilkimas

Lentelė 4.3 Didžiausias svoris

		kg	lb
Didžiausia bendroji transporto priemonės masė (įskaitant sumontuotus padargus)		10 660	23 500
Didžiausia bendroji transporto priemonės junginio masė (įskaitant velkamus ir sumontuotus padargus)		11 793	26 000
Abiem varantiems ratams tenkantis svoris (A)	Maksimalus	8 618	19 000
	Minimalus	4 568	10 070
Didžiausias abiejų ratukų padangoms tenkantis svoris (B)		2 744	6 050



pav. 4.77: Didžiausias svoris

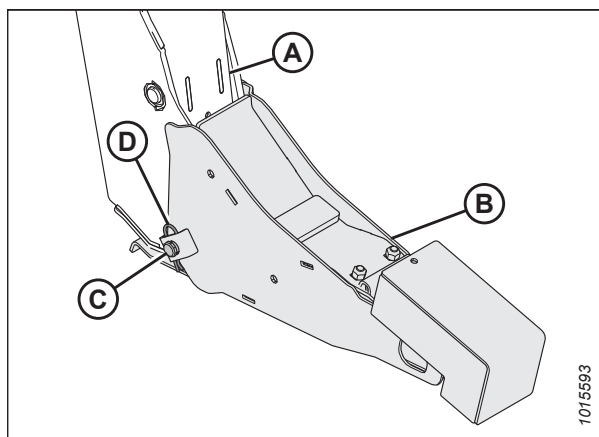
Pradalginės javapjovės paruošimas vilkti pjaunamąją

1. Prijunkite pjaunamąją prie pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. [4.1.2 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios tvirtinimas, p. 172.](#)



pav. 4.78: Pradalginė javapjovė su pjaunamąją

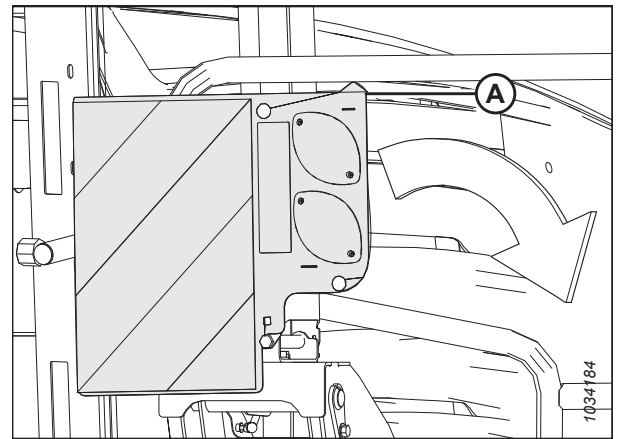
2. Nustatykite pjaunamosios transportavimo režimą. Prireikus instrukcijų, žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
3. Atjunkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. [4.1.4 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios atjungimas, p. 181.](#)
4. Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (D) ir kaištį su skylute (C), tvirtinančius pjaunamosios atramą (B) prie kojos (A). Pasilikite kaiščius, kad jais galėtumėte pritvirtinti svorio dėžę.
5. Nuimkite pjaunamosios atramą (B) nuo pradalginės javapjovės kėlimo kojos (A).
6. Ankstesnį veiksmą pakartokite su kitoje pusėje esančia atrama.



pav. 4.79: „Draper“ pjaunamosios atrama

OPERACIJA

7. Sutraukite pradalinės jėgavjovės transportavimo įrangą į kelio režimą. Žr. *Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 149*.
8. Prieš pradėdami važiuoti siauro transportavimo režimu, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į apatinę (horizontalią) padėtį.

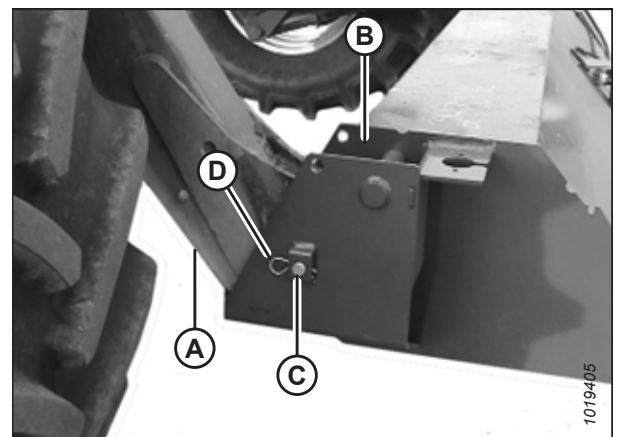


pav. 4.80: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

9. Privažiokite su pradalgine jėgavjove taip, kad kėlimo kojos (A) atsidurtų svorio dėžės angose (B). Šiek tiek pakelkite kėlimo kojas.
10. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
11. Įkiškite fiksavimo kaištį (C) į angą ir užfiksuokite jį fiksuojamuoju vielokaiščiu (D). Pakartokite veiksmus su kitoje pusėje esančia koja.

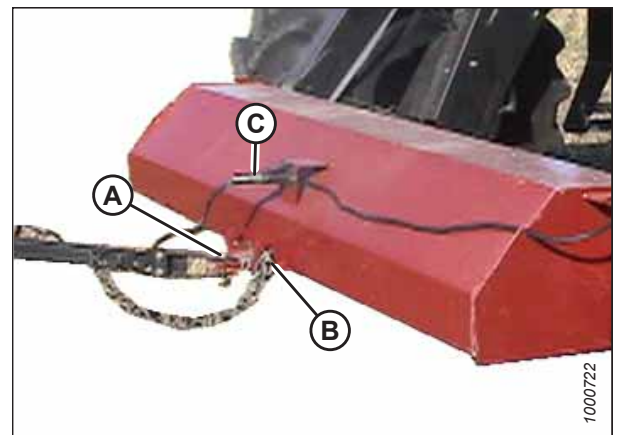
PASTABA:

Prieš tai kaiščiai buvo ištraukti iš pjaunamosios atramų.



pav. 4.81: Pradalginės jėgavjovės kėlimo pakabas

12. Prie svorio dėžės liežuvėlio su vilkties kaiščiu prijunkite lėtaeigio transportavimo sukabintuvą (A). Užfiksuokite vilkties kaištį vielokaiščiu. Prijunkite apsauginę grandinę (B).
13. Prijunkite sukabintuvo laidų pynę (C) prie elektros lizdo, esančio svorio dėžės priekyje.



pav. 4.82: Svorio dėžė

14. Užveskite variklį.
15. Kelkite svorio dėžę, kol vilktis bus horizontali. Dabar pjaunamoji paruošta transportuoti. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios vilkimas pradalgine javapjove, p. 159.*



pav. 4.83: Pjaunamosios vilkimas

Pradalginės javapjovės vilkimas – avarinis

Paprastai **NEREKOMENDUOJAMA** vilkti pradalginės javapjovės. Jei pradalginė javapjovė užstrigo arba ją reikia užvilkti ant sunkvežimio ar priekabos, atlikite toliau išvardytus veiksmus, kad tai atliktumėte saugiai.

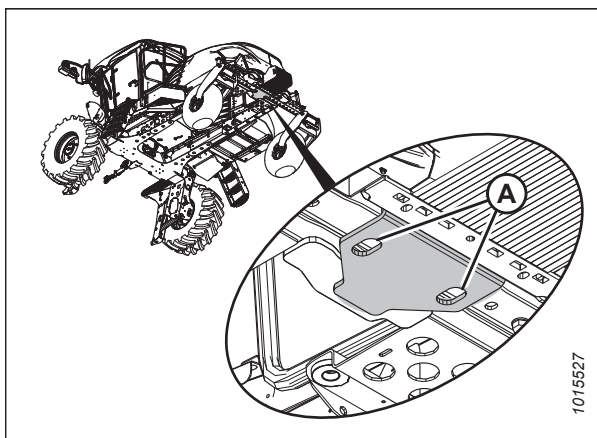
SVARBU:

- **NIEKADA** nebandykite užvesti pradalginės javapjovės vilkdami ją – tai gali sugadinti ratų pavaras.
- Jei prieš bandydami vilkti pjaunamąją neišjungssite ratų pavary, pažeisite transmisiją.
- Pradalginę javapjovę vilkite tik nedidelius atstumus, lygiu paviršiumi ir nedideliu greičiu.

! PAVOJUS

Kai pradalginės javapjovės ratų pavaros išjungtos (pasuktos į vidų), pradalginės javapjovės stabdžiai ir vairo mechanizmas neveikia ir pradalginė javapjovė gali nuriedėti. Baigę vilkti pradalginę javapjovę, po priekiniais ir galiniais ratais padėkite trinkeles, kad išvengtumėte nevaldomo judėjimo.

1. Prieš vilkdami transporto priemonę, išjunkite ratų pavaras. Instrukcijas žr. *Ratų pavary įjungimas ir išjungimas, p. 163.*
2. Naudokite tvirtinimo tašką (A) pradalginei javapjovei vilkti, jei jis užstrigo arba jei reikia ją užvilkti ant transportavimo priekabos.
3. Baigę vilkti, po priekiniais ir galiniais ratais padėkite trinkeles, kad išvengtumėte nevaldomo judėjimo.
4. Įjunkite pradalginės javapjovės ratų pavaras. Instrukcijas žr. *Ratų pavary įjungimas ir išjungimas, p. 163.*



pav. 4.84: Avarinis vilkimas

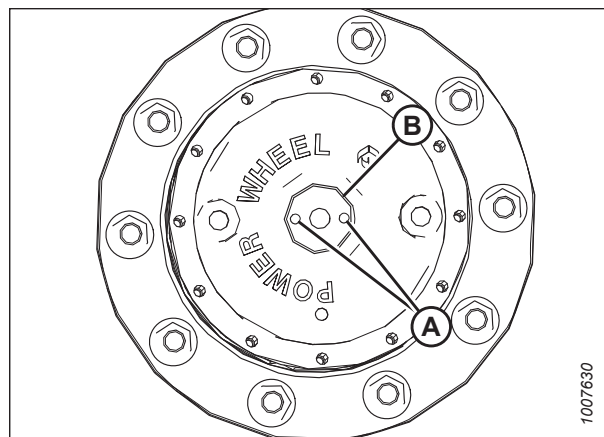
Ratų pavarų įjungimas ir išjungimas

Ratų pavaros ir ratų pavarų varikliai generuoja varomąją jėgą, reikalingą pradalginės jėvapjovės varantiesiems ratams sukti. Juos gali tekti atjungti atliekant tam tikrus priežiūros darbus arba prieš velkant pjaunamąją.

ĮSPĖJIMAS

Pastatykite pradalginę jėvapjovę ant lygaus paviršiaus. Prieš išjungdami ratų pavaras, užblokuokite ratus, kad pradalginė jėvapjovė nepradėtų riedėti.

1. Pradalginę jėvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Išsukite du varžtus (A), esančius varančiojo rato centre.
3. Nuimkite dangtelį (B) ir apverskite jį taip, kad išgaubta pusė būtų nukreipta į vidų. Dangtelis nuspaudžia kaištį, kuris atjungia rato pavarą.
4. Vėl įsukite varžtus (A), kad pritvirtintumėte dangtelį (B).
5. Pakartokite veiksmus nuo 2, p. 163 iki 4, p. 163 su kitu varančiuoju ratu.
6. **Norėdami įjungti ratų pavaras:** apverskite dangtelį (B). Įsitinkinkite, kad rato viduryje esantis kaištis iššoka ir įjungia rato pavarą.



pav. 4.85: Ratų pavaros – 10 varžtų

PASTABA:

Norint įjungti ratų pavaras, gali tekti šiek tiek pajudinti ratus.

4.3.7 Pradalginės jėvapjovės laikymas

Atlikite šiuos veiksmus, kad sezono pabaigoje paruoštumėte pradalginę jėvapjovę laikymui.

ĮSPĖJIMAS

NIEKADA nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos yra toksiškos ir gali būti degios.

ĮSPĖJIMAS

NIEKADA nelaikykite užvesto variklio uždaroje patalpoje. Siekiant išvengti išmetamųjų dujų keliamų pavojų, būtina užtikrinti tinkamą vėdinimą.

ĮSPĖJIMAS

Prieš dirbdami su akumulatoriais, nusisekite visus metalinius juvelyrinius dirbinius. **NIEKADA** neleiskite metaliniam daiktui (pvz., veržliarakčiui) prisiliesti prie abiejų akumulatoriaus gnybtų. Trumpojo jungimo metu gali susidaryti karštų kibirkščių, kurios gali sunkiai sužaloti.

1. Norėdami apsaugoti cilindų kotus nuo korozijos laikant, įtraukite visus cilindrus, įskaitant:
 - pjaunamosios kėlimo cilindrų;
 - paviršiaus kopijavimo cilindrų;
 - pjaunamosios pakreipimo cilindrų.
2. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių komponentų, ir užsakykite atsargines detales iš bendrovės atstovo. Jei šiuos dalykus sutvarkysite iš karto, jums reikės mažiau laiko ir pastangų kito sezono pradžioje.

OPERACIJA

3. Priveržkite atsilaisvinusias ir pakeiskite trūkstamas dalis. Žr. *8.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 407*.
4. Kruopščiai nuvalykite pradalginę javapjovę.
5. Perdažykite visus nusidėvėjusius ar atsilaupiusius dažytus paviršius, kad nesurūdytų.
6. Pripildykite degalų baką, kad jame nesusidarytų kondensato.
7. Jei ketinate laikyti **6 mėnesius arba ilgiau**, ištuštinkite dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas, p. 251*.
8. Pakeiskite alyvą, kad pašalintumėte rūgštis ir kitus variklio degimo šalutinius produktus.
9. Išbandykite variklio aušinimo skysčio (antifrizo) koncentraciją, kad įsitikintumėte, jog ji pakankama ir apsaugos nuo žemiausios tikėtinos temperatūros.
10. Ištuštinkite langų plovimo skysčio bakelį arba įsitinkite, jog skystis gali atlaikyti žemiausią tikėtiną temperatūrą.
11. Kruopščiai sutepkite pradalginę javapjovę, palikdami tepalo perteklių ant movų, kad į guolius nepatektų drėgmės. Sutepkite tepalu atvirus sriegius ir slankius komponentų paviršius.
12. Išimkite akumuliatorius. Instrukcijas žr. *Akumuliatoriaus išėmimas, p. 335*. Visiškai įkraukite akumuliatorius ir laikykite juos vėsioje ir sausoje vietoje, kur jie neužšals.
13. Jei neįmanoma, pakelkite pradalginę javapjovę ant bloką, kad sumažintumėte padangoms tenkančią apkrovą. Jei neįmanoma to padaryti, prieš laikymo laikotarpį padidinkite padangų slėgį per 25 %. Prieš kitą naudojimą nustatykite rekomenduojamą darbinį slėgį.

SVARBU:

NEVIRŠYKITE ant padangos šoninės sienelės nurodyto maksimalaus slėgio.

14. Jei įmanoma, laikykite pradalginę javapjovę sausoje, apsaugotoje vietoje.
15. Jei mašina bus laikoma lauke, plastikiniais maišeliais ir (arba) vandeniui atsparia lipniąja juosta užsandarinkite oro filtro įsiurbimo angą ir išmetimo vamzdį.
16. Jei laikote mašiną lauke, uždenkite pradalginę javapjovę orui laidžiu apklotu. Nenaudokite plastikinių apklotų, kurie gali sulaukyti drėgmę.

4.4 Tik M1170NT5 į Vokietiją eksportuojamas modelis – funkcijos ir valdymas

Į Vokietiją eksportuojamos M1170NT5 pradalginės javapjovės turi funkcijas, kurių reikalauja Vokietijos įstatymai.

4.4.1 Avarinis stabdymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

Į Vokietiją eksportuojamos M1170NT5 pradalginės javapjovės turi antrinę stabdymo sistemą. Sistemą galima naudoti tik su pradalgine javapjove važiuojant varikliu į priekį.

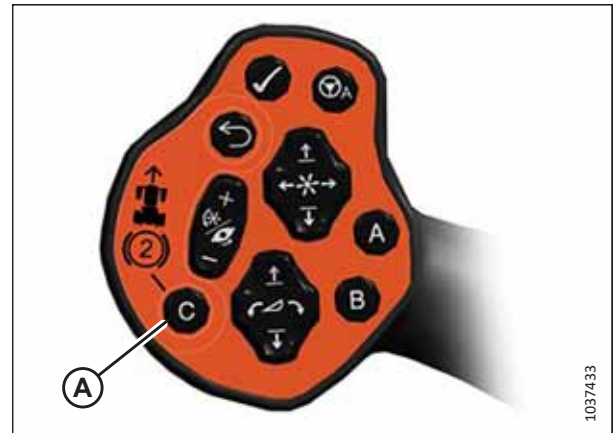
1. Mažai tikėtiniu atveju, įvykus pagrindinės stabdymo sistemos gedimui, kai važiuojama varikliu į priekį, įjunkite antrinę diskinių stabdžių sistemą paspausdami ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantį MYGTUKĄ „C“ (A) ir lėtai grąžindami VGS atgal į neutralią padėtį.

PASTABA:

- Kai antrinė stabdžių sistema įjungta, diskiniai stabdžiai suaktyvinami proporcingai pagal VGS grąžinimą į neutralią padėtį.
- VGS pastūmus į priekį, kai įjungti antriniai stabdžiai, stabdžiai atleidžiami.
- Antriniai stabdžiai lieka įjungti tol, kol VGS bus perjungiama į STOVĖJIMO padėtį ir paspaudžiamas antrinių stabdžių mygtukas (A), išjungiantis sistemą.

PASTABA:

Įjungus šią funkciją, pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane rodoma antrinės stabdžių sistemos piktograma (A).



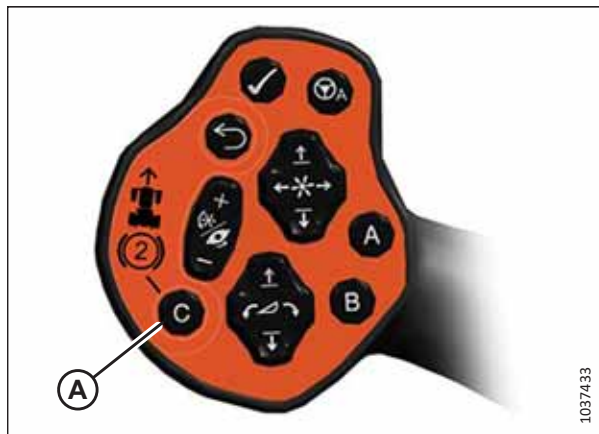
pav. 4.86: Antrinės stabdžių sistemos įjungimo mygtukas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose



pav. 4.87: Antrinės stabdžių sistemos piktograma – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

OPERACIJA

- Perjunkite VGS į STOVĖJIMO padėtį ir dar kartą paspauskite MYGTUKĄ „C“ (A), kad išjungtumėte antrinę stabdžių sistemą. PNS ekrane išsijungia antrinių stabdžių piktograma.



pav. 4.88: Antrinės stabdžių sistemos įjungimo mygtukas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinos

4.4.2 Grąžinimo vienu palietimu ir antrinio stabdymo mygtukai – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinos

Į Vokietiją eksportuojamose mašinos ant važiavimo greičio svirties (VGS) esantys grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B ir C) išsaugo pjaunamosios konfiguracijos nuostatas, kai mašina eksploatuojama kabina į priekį. Kai mašina naudojama varikliu į priekį, mygtukas „C“ įjungia antrinę stabdymo sistemą.

Grąžinimo vienu palietimu mygtukai A ir B visada išsaugo pjaunamosios aukščio nuostatas, tačiau, atsižvelgiant į pjaunamosios tipą, galima išsaugoti ir toliau nurodytas nuostatas.

- Pjaunamosios pakreipimas
- Platformos padėties / pjaunamosios paviršiaus kopijavimo pasirinkimas
- Pradalgės slėgtuvo pakėlimas / nuleidimas
- Dalgio greitis
- Transporterio greitis
- Lenktuvų greitis
- Lenktuvų aukštis
- Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal
- Diskų greitis



pav. 4.89: Grąžinimo vienu palietimu mygtukai VGS

Jei norite užprogramuoti grąžinimo vienu palietimu mygtukus, paspauskite ir palaikykite ant VGS rankenos esantį A, B arba C mygtuką 3 sekundes, kol išgirsite garsinį signalą, reiškiantį, kad dabartinės pjaunamosios nuostatos buvo įrašytos į tą mygtuką.

Norėdami grąžinti pjaunamąją į iš anksto nustatytą būseną, bakstelėkite A, B arba C mygtuką.

PASTABA:

Per ilgai laikydami grąžinimo vienu palietimu mygtuką, galite netyčia perprogramuoti esamas pjaunamosios nuostatas.

OPERACIJA

Paspaudus užprogramuotą mygtuką, atidaromas veikimo ekranas, kuriame rodoma atitinkama išankstinės nuostatos raidė (A).



pav. 4.90: Gražinimo vienu palietimu mygtukai VGS

Antrinė stabdymo sistema

Paspaudus C mygtuką (A), kai važiuojama varikliu į priekį, įjungiama antrinė stabdymo sistema.

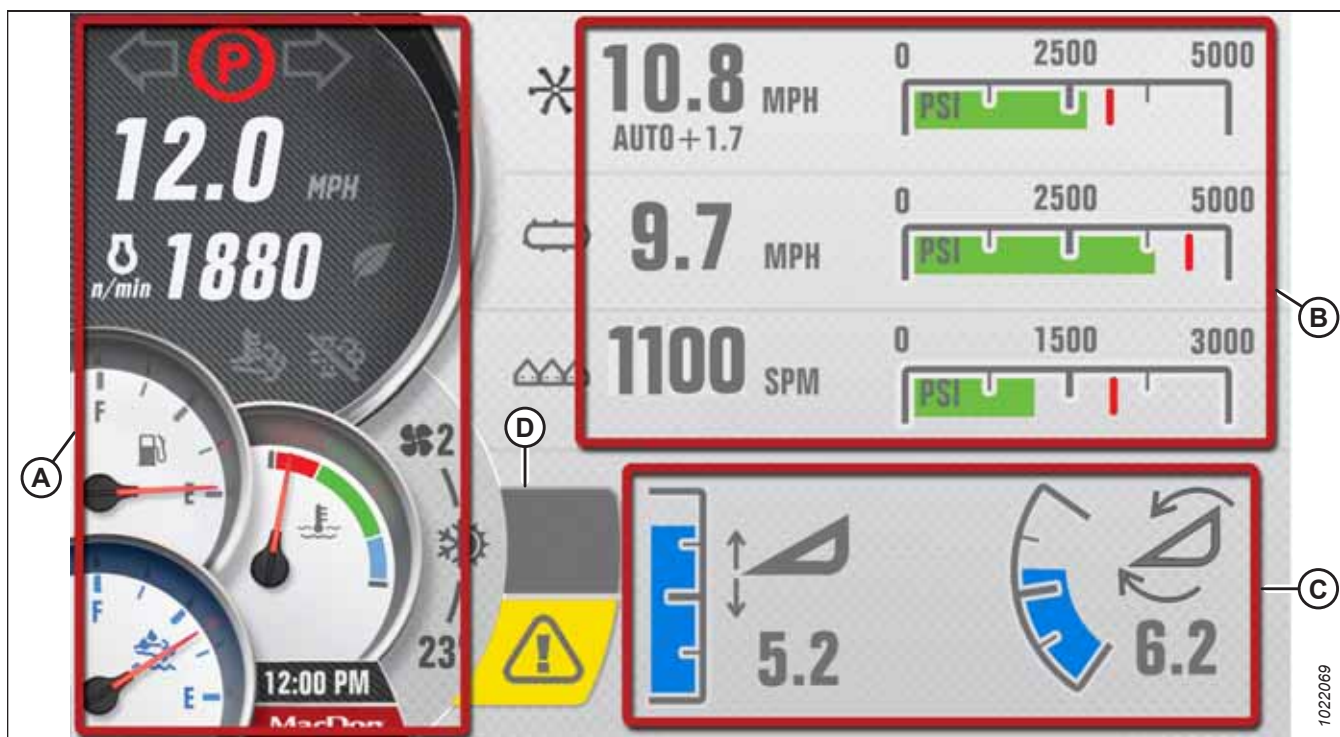
Kai sistema įjungta, PNS rodoma antrinės stabdymo sistemos piktograma (B).



pav. 4.91: Antrinės stabdymo sistemos mygtukas ant VGS

4.4.3 Pjovimo našumo sekiklio ekrano išdėstymas – tik į Vokietiją eksportuojamose mašinose

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) išvaizda ir funkcijos priklauso nuo prijungtos pjaunamosios tipo.



pav. 4.92: 1 veikimo ekranas – parodyta „Draper“ pjaunamoji

A – kairioji matuoklių grupė

B – pjaunamosios informacija

C – dabartinė pjaunamosios padėtis

D – signalinės piktogramos

PNS ekranas suskirstytas į toliau išvardytas zonas.

Kairioji matuoklių grupė

- Važiavimo greitis (A)
- Didžiausias važiavimo greitis (B)
- Variklio aps./min. (C)
- Ekonomiško variklio valdymo (EVV) funkcija aktyvi / neaktyvi (D)
- Aukštos išmetimo sistemos temperatūros (AIST) lemputė (E)
- Slopavimo būseną (F)
- Stovėjimo ir posūkio signalų būseną (G)
- Antrinė stabdžių sistema (H)
- Degalų ir dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygio matuokliai (J)
- Aušinimo skysčio temperatūros matuoklis (K)
- Klimato kontrolės temperatūra ir ventiliatoriaus greitis (L)
- Dabartinis laikas (M)



pav. 4.93: Kairioji matuoklių grupė

Pjaunamosios informacija

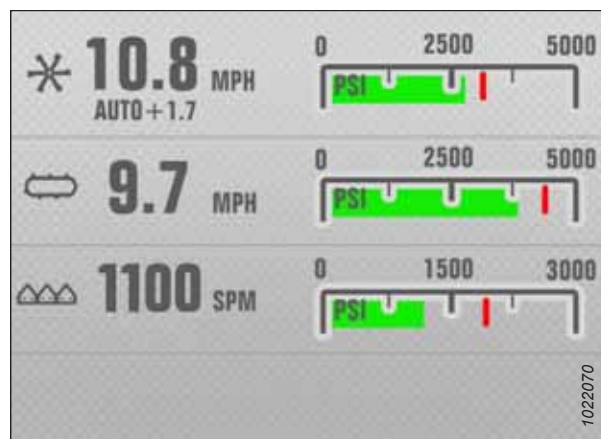
Rodoma informacija priklauso nuo to, kokio tipo pjaunamoji yra prijungta prie pradalinės įvairpajėvės ir kuris veikimo ekranas yra suaktyvintas.

- **1 veikimo ekranas:** rodo lenktuvų, transporterio, dalgio, diskų arba sraigės greitį ir slėgį, pavojaus tašką ir indeksavimą (gamykloje nustatytas pagal pjaunamąją)
- **2 veikimo ekranas:** rodo transporterio, dalgio arba diskų greitį ir slėgį; lenktuvų aukštį ir pastūmimo pirmyn / atgal padėtį; hidraulinį slėgį; apkrovos juostą

PASTABA:

Reikalinga pagrindinio valdiklio programinė įranga MCAK203587P (arba naujesnė), kad būtų galima tiksliai rodyti transporterio greičio pokyčius.

- **3 veikimo ekranas:** rodo degalų kiekį per valandą / akra, akrus per valandą ir subakrus per valandą (galima nustatyti iš naujo)
- **4 veikimo ekranas:** rodo aušinimo ventiliatoriaus greitį, variklio oro įsiurbimo angos temperatūrą, hidraulinės alyvos temperatūrą ir variklio aušinimo skysčio temperatūrą



pav. 4.94: „Draper“ pjaunamosios informacija

Dabartinė pjaunamosios padėtis

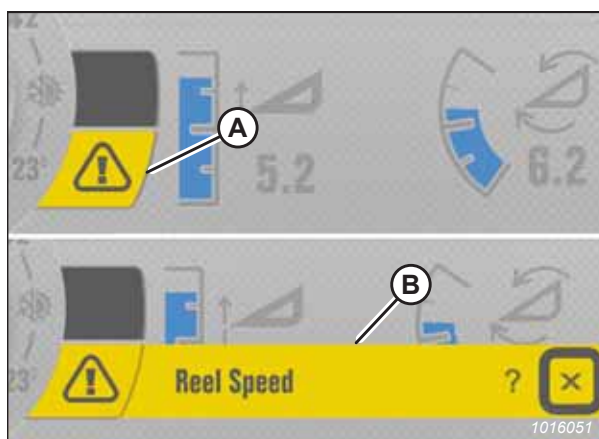
- Rodo pagrindines pjaunamosios funkcijas: aukštį ir pasvirimo kampą



pav. 4.95: Dabartinė pjaunamosios padėtis

Signalinės piktogramos

- Signalinės piktogramos (A) nurodo variklio arba pradalginės jėgavpjovės gedimą
- Signalinės piktogramos yra geltonos arba raudonos ir šalia jų yra gedimo simbolis
- Signalinės piktogramos rodo trumpą gedimo aprašymą (B)



pav. 4.96: Gedimai / signalinės piktogramos

Reikalingos priežiūros indikatoriai

- Likus 50 valandų iki reikiamos priežiūros, rodomas geltonas indikatorius (A)
- Indikatorius rodomas tik tada, kai pjaunamoji išjungta
- Indikatorius mirksi, kai techninę priežiūrą vėluojama atlikti 50 valandų



pav. 4.97: Techninės priežiūros indikatoriai

Pjaunamosios prijungimas prie pradalginės javapjovės ir atjungimas

Šiame skyriuje nurodoma, kurios pjaunamosios suderinamos su pradalginė javapjove, ir pateikiamos pjaunamosios prijungimo ir atjungimo instrukcijos.

4.1 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji

Šiame skyriuje išsamiai aprašomos procedūros, kurias būtina atlikti norint fiziškai prijungti D1X arba D1XL pjaunamąją prie pradalginės javapjovės ir prijungti pjaunamosios hidraulinės bei elektrines jungtis. Procedūros gali šiek tiek skirtis, priklausomai nuo pradalginės javapjovės konfigūracijos.

4.1.1 „Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas

Norint prijungti pjaunamąją prie pradalginės javapjovės, reikalingos „Draper“ pjaunamosios atramos.

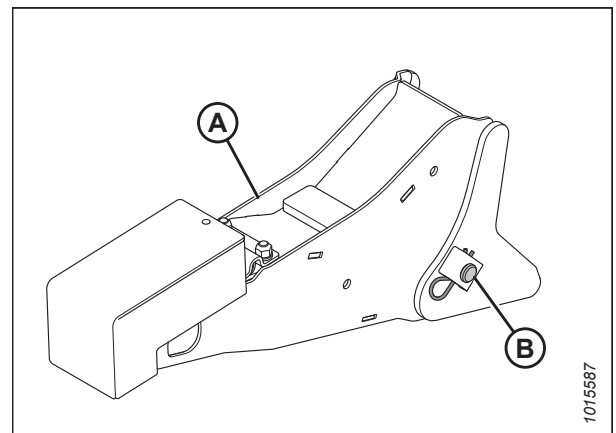


PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Atlikdami toliau nurodytus veiksmus, prie pradalginės javapjovės kėlimo pakabo prijunkite „Draper“ pjaunamosios atramą (pateikiama kartu su pjaunamąja), jei ji nesumontuota.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį iš kaiščio su skylute (B), esančio „Draper“ pjaunamosios atramoje (A). Ištraukite kaištį su skylute (B).



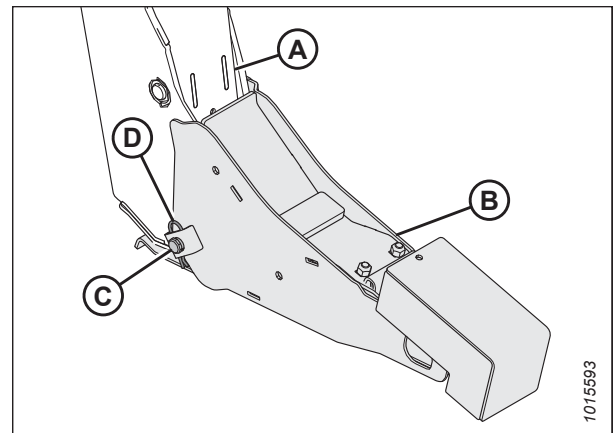
pav. 4.98: „Draper“ pjaunamosios atrama

3. Uždėkite „Draper“ pjaunamosios atramą (B) ant pradalginės javapjovės kėlimo pakabo (A). Vėl įstatykite kaištį su skylute (C).

PASTABA:

Norėdami užtikrinti, kad kaištis neužkabintų pradalginės javapjovės, kaištį kiškite iš išorinės „Draper“ pjaunamosios atramos pusės.

4. Kaištį su skylute (C) užfiksuokite fiksuojamuoju vielokaiščiu (D).
5. Pakartokite veiksmus nuo 2, p. 171 iki 4, p. 171 norėdami sumontuoti likusią „Draper“ pjaunamosios atramą.



pav. 4.99: „Draper“ pjaunamosios atrama

4.1.2 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios tvirtinimas

Pradalginė javapjovė gali turėti pasirenkamą savaimę susireguliuojančią hidraulinę centrinę trauklę, kurios padėtį galima reguliuoti iš kabinos. Jei pradalginėje javapjovėje sumontuota tokia įranga, pjaunamosios tvirtinimo procedūra bus šiek tiek kitokia.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

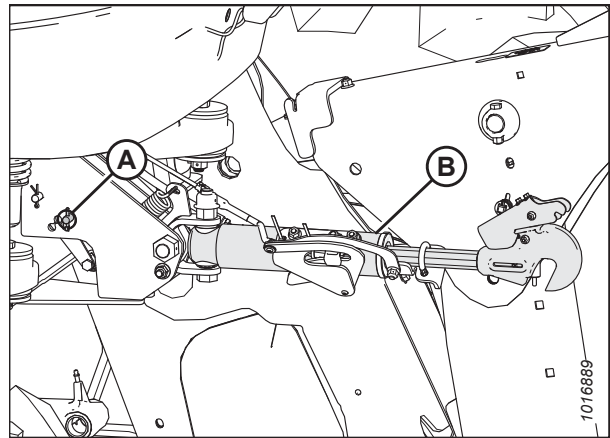
PASTABA:

Prieš pradėdami šią procedūrą, „Draper“ pjaunamosios atramos turi būti sumontuotos ant pradalginės javapjovės kėlimo pakabo. Instrukcijas žr. 4.1.1 „Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas, p. 171.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištieskite pradalginės javapjovės transportavimo sistemą į lauko režimą. Žr. *Ratų ištiesimas – lauko režimas*, p. 154.
3. **Pradalginės javapjovės be savaimės išsilyginančios centrinės trauklės rinkinio:** perkeldami kaištį (A) į kitą rėmo trauklės angą kelkite centrinę trauklę (B), kol kablys bus virš pjaunamosios prijungimo kaiščio.

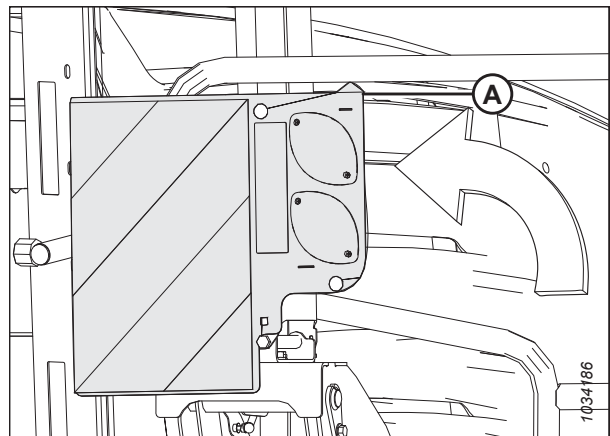
SVARBU:

Pasirūpinkite, kad centrinė trauklė būtų pakankamai aukštai, kad ji nesiliestų su pjaunamąja, kai pradalginė javapjovė artėja prie pjaunamosios.



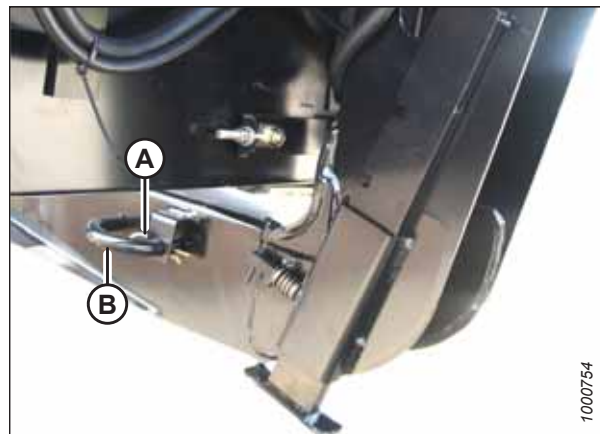
pav. 4.100: Centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo funkcijos

4. Prieš prijungdami pradalginę javapjovę prie pjaunamosios, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į viršutinę (vertikalią) padėtį.



pav. 4.101: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

5. Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (A) iš kaiščio (B) ir ištraukite kaištį (B) iš pjaunamosios kojos. Šį veiksmą pakartokite su kitoje pusėje esančia pjaunamosios koja.



pav. 4.102: Pjaunamosios koja

PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

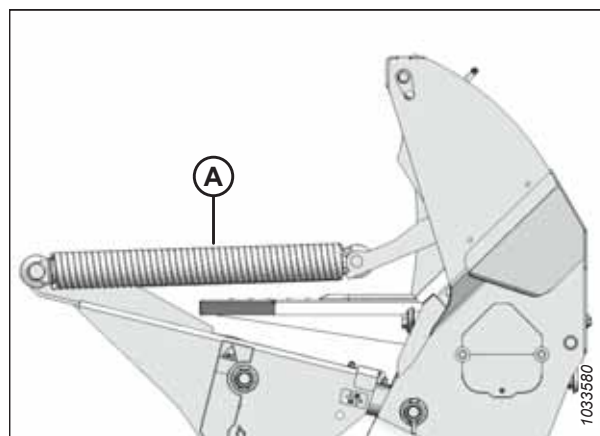
6. Užveskite variklį.
7. Jei nuleidžiate pjaunamosios kėlimo kojas, kai prie pradalginės javapjovės prijungta pjaunamoji arba svorio dėžė, pereikite prie 11, p. 174 žingsnio.

Jei nuleidžiate pjaunamosios kėlimo kojas BE pjaunamosios arba svorio dėžės, prijungtos prie pradalginės javapjovės, iki galo atleiskite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklių (A) įtempimą:

- Jei pjovimo našumo sekiklis (PNS) paragina atšaukti paviršiaus kopijavimo funkciją, atšaukite ją ir pereikite prie 11, p. 174 žingsnio.
- Jei PNS neragina atšaukti paviršiaus kopijavimo funkcijos, pereikite prie 8, p. 174 žingsnio, kad paviršiaus kopijavimo funkciją atšauktumėte rankiniu būdu.

SVARBU:

Jei nuleidžiate pjaunamosios kėlimo kojas, kai prie pradalginės javapjovės neprijungta pjaunamoji arba svorio dėžė, patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo spyruoklės yra visiškai atleistos. Tai padės išvengti pjaunamosios kėlimo pakabų pažeidimų.



pav. 4.103: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

8. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.
9. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte PJAUNAMOSIOS PAVIRŠIAUS KOPIJAVIMO simbolį (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.



pav. 4.104: PNS ekranas

10. Puslapyje FLOAT ADJUST (paviršiaus kopijavimo reguliavimas) paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atšauktumėte paviršiaus kopijavimą.



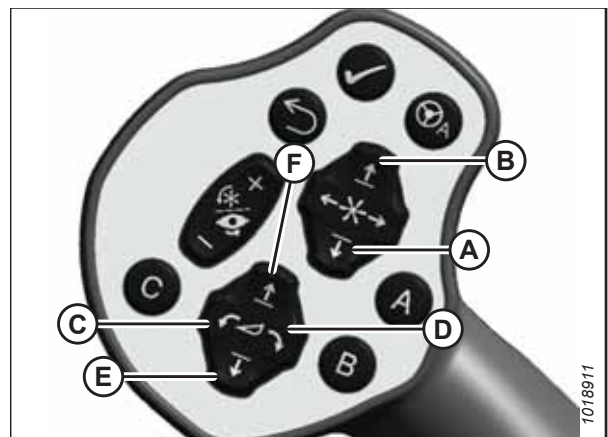
pav. 4.105: PNS ekranas

11. Pradalginės javapjovės su savaime išsilyginančios centrinės trauklės rinkiniu:

- a. Paspauskite PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (E), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad iki galo įtrauktumėte pjaunamosios kėlimo cilindrus.
- b. Paspauskite VGS LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį (B), kad pakeltumėte centrinę trauklę, kol kablys atsidurs virš pjaunamosios tvirtinimo kaiščio.

SVARBU:

Jei centrinė trauklė yra per žemai, ji gali liestis prie pjaunamosios, kai pradalinė javapjovė artėja prie pjaunamosios.

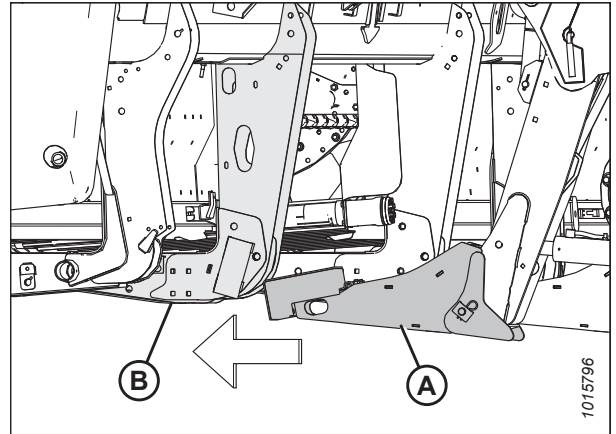


pav. 4.106: VGS jungikliai

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| A – lenktuvų nuleidimas | B – lenktuvų pakėlimas |
| C – pjaunamosios pakreipimas žemyn | D – pjaunamosios pakreipimas į viršų |
| E – pjaunamosios nuleidimas | F – pjaunamosios pakėlimas |

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

12. Lėtai važiuokite su pradalgine javapjove į priekį, kol „Draper“ pjaunamosios atramos (A) bus įstatytos į pjaunamosios kojas (B). Toliau lėtai važiuokite į priekį, kol kėlimo pakabai atsirems į pjaunamosios kojų atramines plokštes ir pjaunamoji bus pastumta į priekį.
13. Įsitinkinkite, kad kėlimo pakabai yra tinkamai pritvirtinti prie pjaunamosios kojų ir liečiasi su atraminėmis plokštėmis.

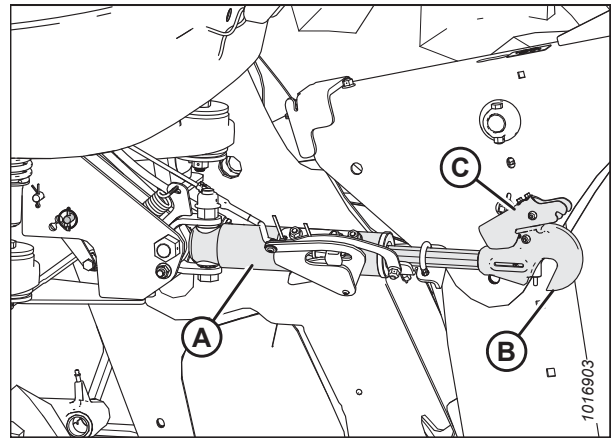


pav. 4.107: Pjaunamosios koja ir „Draper“ pjaunamosios atrama

14. Pradalginės javapjovės su savaimine išsilyginančios centrinės trauklės rinkiniu:
 - a. VGS jungikliais koreguokite centrinės trauklės cilindro (A) padėtį, kol kablys (B) bus virš pjaunamosios tvirtinimo kaiščio.

SVARBU:
Norint, kad savaiminio fiksavimo mechanizmas veiktų, kablo atjungiklis (C) turi būti nuleistas.

 - b. Jei kablo atjungiklis (C) atidarytas (pakeltoje padėtyje), išjunkite variklį ir ištraukite raktelį iš užvedimo spynelės. Rankiniu būdu nuspauskite kablo atjungiklį (C) žemyn po to, kai kablys susikabins su pjaunamosios kaiščiu.
 - c. VGS LENKTUVŲ NULEIDIMO jungikliu leiskite centrinę trauklę (A) ant pjaunamosios, kol ji užsifiksuos, o kablo atjungiklis (C) bus nuleistoje padėtyje.
 - d. Patikrinkite, ar centrinė trauklė tvirtai prikabinta prie pjaunamosios, paspausdami VGS LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį.



pav. 4.108: Centrinė hidraulinė trauklė

15. Pradalginės javapjovės be savaimės išsilyginančios centrinės trauklės rinkinio:

- a. Paspauskite ant VGS esančius PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO AUKŠTYN ir PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO ŽEMYN cilindrus jungiklius, kad ištrauktumėte arba sutrauktumėte centrinės trauklės cilindrą, kol sulygiuosite kablį su pjaunamosios tvirtinimo kaiščiu.
- b. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- c. Spauskite žemyn trauklės cilindro koto galą (B), kol kablys užsifiksuos ant pjaunamosios kaiščio.

SVARBU:

Norint, kad savaiminio fiksavimo mechanizmas veiktų, kablį atjungiklis turi būti nuleistas. Jei kablį atjungiklis atidarytas (pakeltoje padėtyje), rankiniu būdu pastumkite jį žemyn, kai kablys susikabinęs su kaiščiu.

- d. Patikrinkite, ar centrinė trauklė (A) pritvirtinta prie pjaunamosios, patraukdami cilindro koto galą (B) į viršų.

! PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

- e. Užveskite variklį.

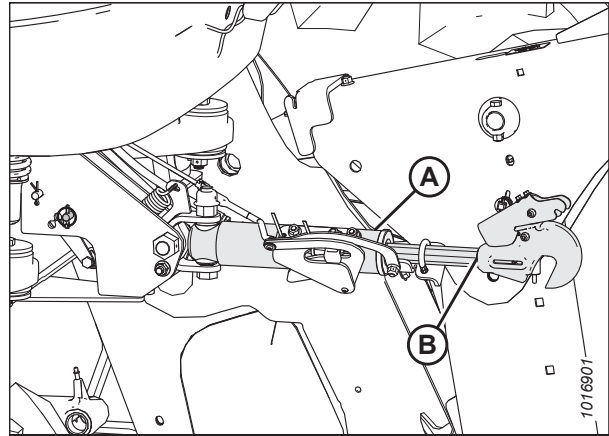
16. Paspauskite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), kad pakeltumėte pjaunamąją iki didžiausio aukščio.

PASTABA:

Jei vienas pjaunamosios galas **NEPAKYLA** iki galo, sulygiuokite kėlimo cilindrus atlikdami toliau išvardytus veiksmus.

- a. Paspauskite ir laikykite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), kol abu cilindrai nustos judėti.
- b. Toliau laikykite nuspaudę jungiklį 3–4 sekundes. Cilindrai dabar yra sulygiuoti.

17. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.109: Centrinė hidraulinė trauklė



pav. 4.110: VGS

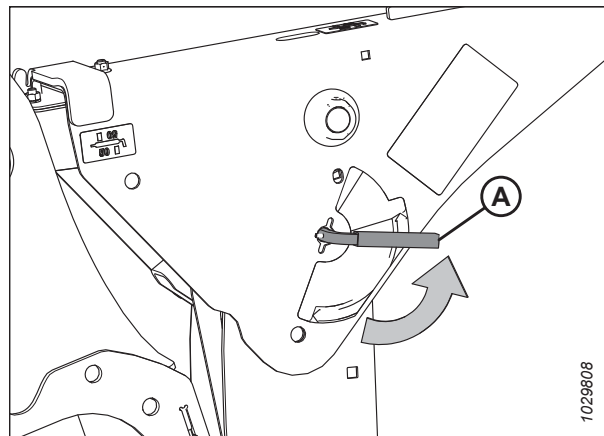
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

18. Abiejų kėlimo cilindų apsaugines atramas užfiksuokite taip:

- a. patraukite svirtį (A) į save, kad ją atlaisvintumėte, tada pasukite ją link pjaunamosios, kad nuleistumėte apsauginę atramą ant cilindro;
- b. pakartokite ankstesnį veiksma su kitoje pusėje esančiu kėlimo cilindru.

SVARBU:

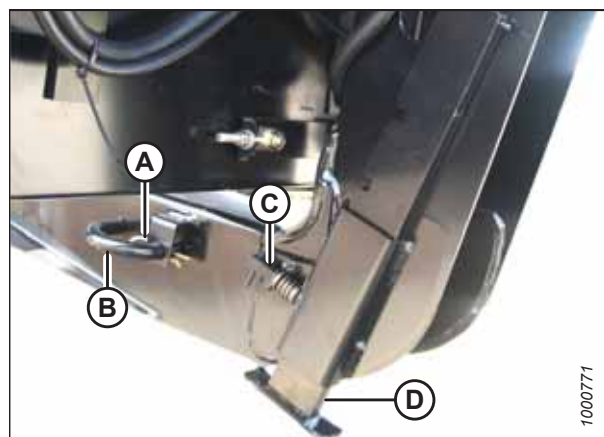
Įsitikinkite, kad apsauginės atramos yra užfiksuotos ant cilindro stūmoklių kotų. Jei apsauginė atrama **NĖRA** tinkamai užfiksuota, kelkite pjaunamąją, kol apsauginę atramą galėsite uždėti ant koto.



pav. 4.111: Apsauginės atramos svirtis –

19. Perkiškite kaištį (B) per pjaunamosios koją, užtikrindami, kad kaištis užfiksuotų „Draper“ pjaunamosios atramoje esantį U formos laikiklį, ir įstatykite fiksuojamąjį vielokaištį (A). Šį žingsnį pakartokite kitoje pjaunamosios pusėje.

20. Ištraukite spyruoklinį kaištį (C) ir pakelkite pjaunamosios stovą (D) į laikymo padėtį. Paleiskite spyruoklinį kaištį, kad pritvirtintumėte stovą.



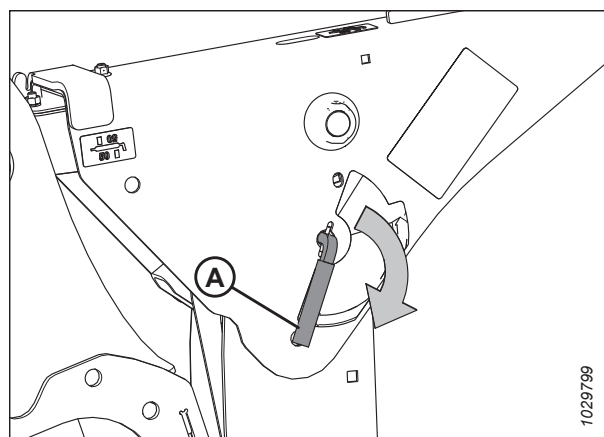
pav. 4.112: Pjaunamosios koja

21. Abiejų kėlimo cilindų apsaugines atramas atfiksuokite taip:

- a. sukdami svirtį (A) tolyn nuo pjaunamosios kelkite apsauginę atramą, kol svirtis užsifiksuos vertikaliajoje padėtyje;
- b. pakartokite ankstesnį veiksma su kitoje pusėje esančiu cilindru.

PASTABA:

Jei apsauginė atrama **NEATFIKSUOJAMA**, pakelkite pjaunamąją, kad atlaisvintumėte atramą.

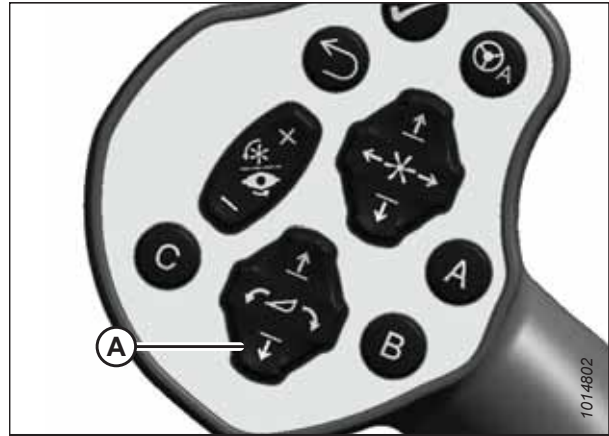


pav. 4.113: Apsauginės atramos svirtis

! PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

- Užveskite variklį ir paspauskite VGS PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (A), kad visiškai nuleistumėte pjaunamąją.



pav. 4.114: VGS

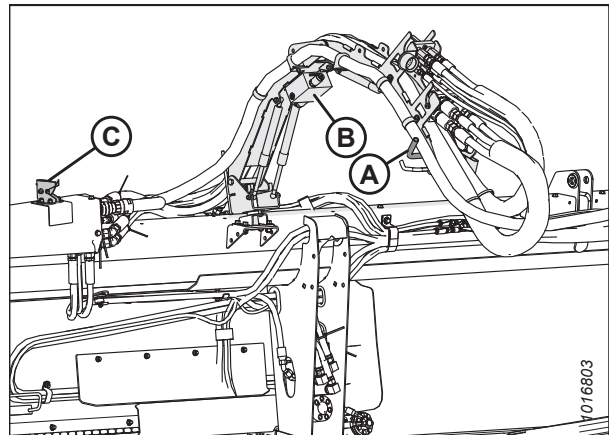
4.1.3 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios hidraulinės įrangos prijungimas

Hidraulinių žarnų valdymo sistema leidžia lengvai prijungti pjaunamosios hidraulinę įrangą prie pradalginės javapjovės. Jei keičiate rotacinę diskinę pjaunamąją į „Draper“ pjaunamąją, reikia atlikti papildomą veiksmą.

SVARBU:

Kad hidraulinė sistema nebūtų užteršta, švariu skuduru nuvalykite purvą ir drėgmę nuo visų hidraulinių movų.

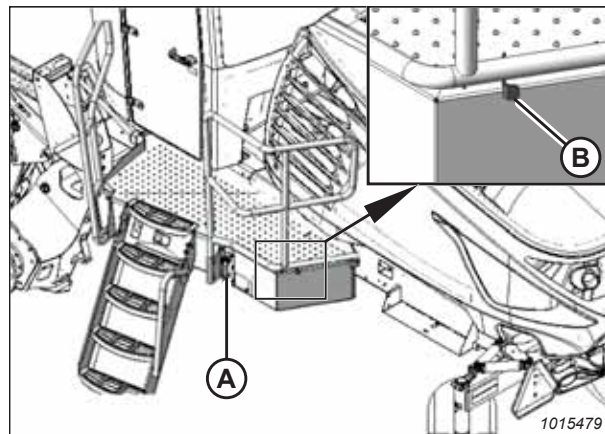
- Paspauskite fikatoriaus (C) trauklę ir patraukite hidraulinių žarnų valdymo sistemos (B) rankeną (A) atgal, kad svirtas atsiskirtų nuo fikatoriaus.
- Hidraulinių žarnų valdymo sistemą (B) perkeltkite į kairiąją (ekspluatuojant kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusę.



pav. 4.115: hidraulinių žarnų valdymo sistema

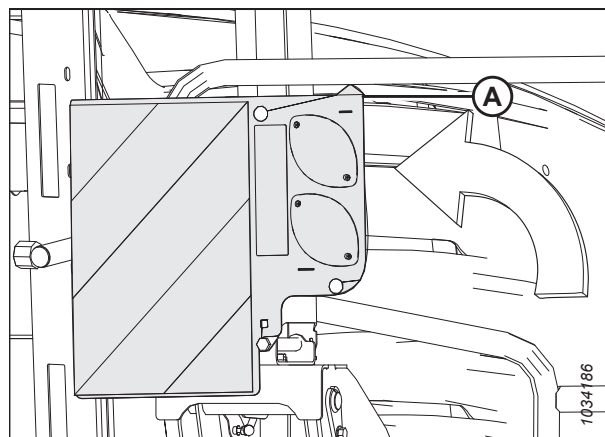
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

3. Prieikite prie platformos (A), esančios kairėje (ekspluatuojant kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusėje, ir įsitikinkite, kad kabinos durys uždarytos.
4. Paspauskite užraktą (B) ir patraukite platformą (A) link balansyrinės sijos, kol ji sustos ir užraktas užsifiksuos.



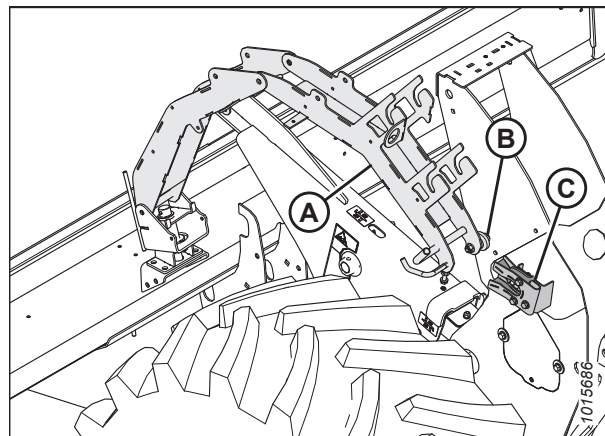
pav. 4.116: Kairioji (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma

5. Prieš prijungdami žarnų valdymo sistemą, pasukite kairiojo signalinio žibinto įspėjamąjį ženklą (A) į viršutinę (vertikalią) padėtį.



pav. 4.117: Kairiojo signalinio žibinto įspėjamasis ženklas

6. Prijunkite hidraulinių žarnų valdymo sistemą (A) prie pradalginės javapjovės, pritvirtindami rutulinę jungtį (B) prie fiksatoriaus atramos (C), esančios ant pradalginės javapjovės kojos.



pav. 4.118: hidraulinių žarnų valdymo sistema

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

7. Iš hidraulinės žarnų valdymo sistemos išimkite transporterio pavaros ir lenktuvų valdymo daugiaelementę jungtį (A).
8. Paspauskite hidraulinio lizdo rankenėlę (B) ir visiškai atitraukite rankeną (C) nuo pradalginės javapjovės.
9. Atidarykite gaubtelį (D) ir prijunkite movą prie lizdo. Sulygiuokite movos kaiščius su rankenoje (C) esančiomis angomis ir pastumkite rankeną link pradalginės javapjovės, kad mova užsifiksuotų ant lizdo ir iššoktų rankenėlė (B).
10. Išimkite žarnos sparčiojo atjungimo movą (F) iš laikymo vietos ir prijunkite ją prie ant rėmo esančio lizdo.

PASTABA:

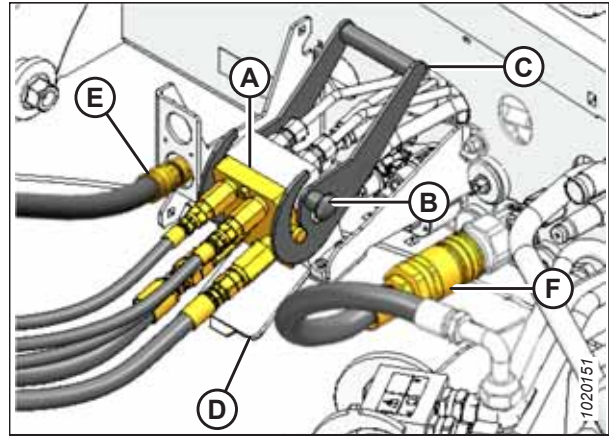
Žarnos sparčiojo atjungimo mova (F) naudojama tik M1170NT5 mašinose, kuriose sumontuotas R1 serijos hidraulinės pavaros rinkinys (MD #B6845).

11. Nuimkite elektros jungties (E) gaubtelį, įstumkite elektros jungtį į lizdą ir užfiksuokite ją sukdami elektros jungties žiedą pagal laikrodžio rodyklę.
12. Išimkite dalgio ir lenktuvų pavaros daugiaelementę movą (A) iš hidraulinių žarnų valdymo sistemos.
13. Paspauskite hidraulinio lizdo rankenėlę (B) ir visiškai atitraukite rankeną (C) nuo pradalginės javapjovės.
14. Atidarykite gaubtelį (D) ir prijunkite movą prie lizdo. Sulygiuokite movos kaiščius su rankenoje (C) esančiomis angomis ir pastumkite rankeną link pradalginės javapjovės, kad mova užsifiksuotų ant lizdo ir iššoktų rankenėlė (B).

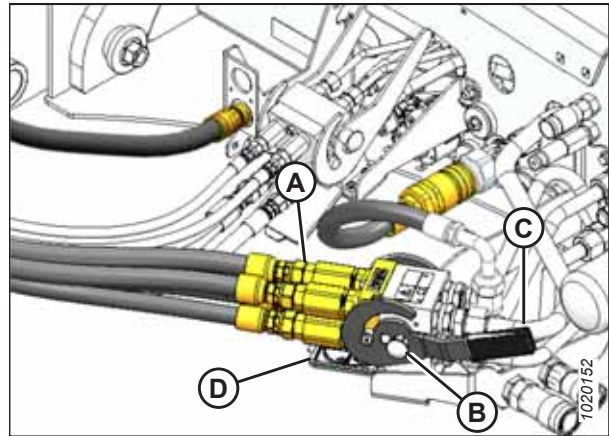
15. Hidraulinės žarnas nutieskite kuo tiesiau.

SVARBU:

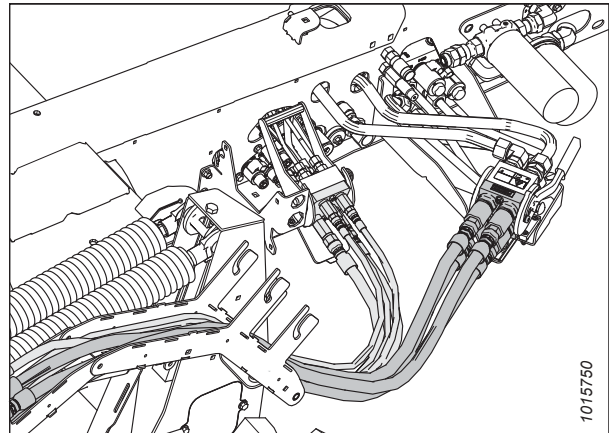
Tiesiai nutiesę žarnas išvengsite hidraulinių žarnų pažeidimų dėl nutrynimo.



pav. 4.119: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis

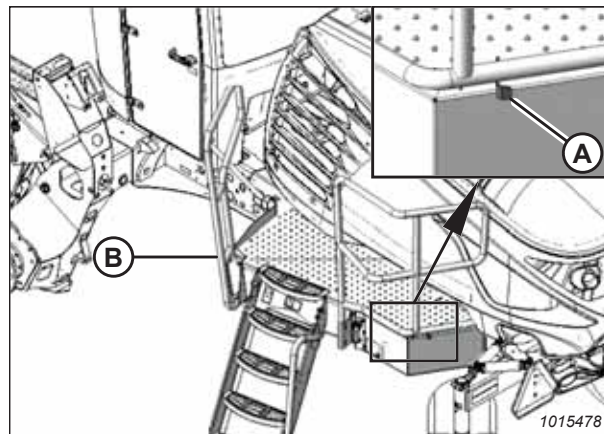


pav. 4.120: Dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementė jungtis



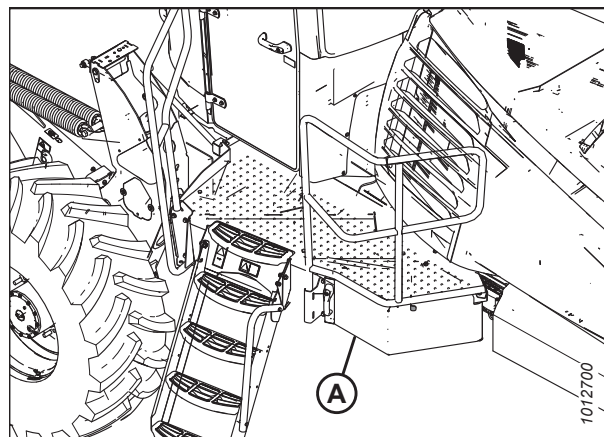
pav. 4.121: Hidraulinės daugiaelementės jungtys ir žarnų išvedžiojimas

16. Paspauskite užraktą (A), kad atrakintumėte platformą (B).



pav. 4.122: Kairioji (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma

17. Traukite platformą (A) link kabinos, kol ji sustos ir užsifiksuos užraktas.



pav. 4.123: Kairioji (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma

4.1.4 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios atjungimas



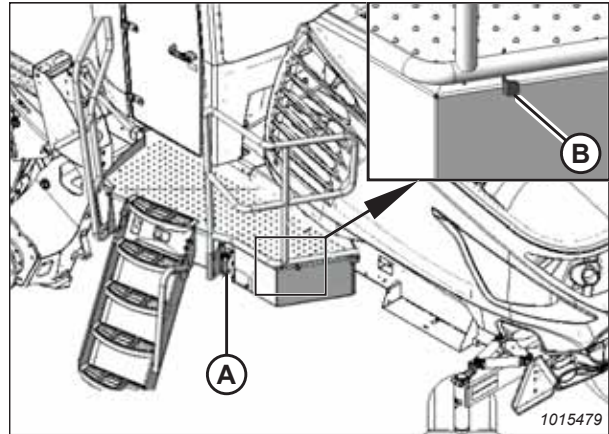
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

3. Prieikite prie platformos (A), esančios kairėje (ekspluatuojant kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusėje, ir įsitikinkite, kad kabinos durys uždarytos.
4. Paspauskite užraktą (B) ir patraukite platformą (A) link balansyrinės sijos, kol ji sustos ir užraktas užsifiksuos.



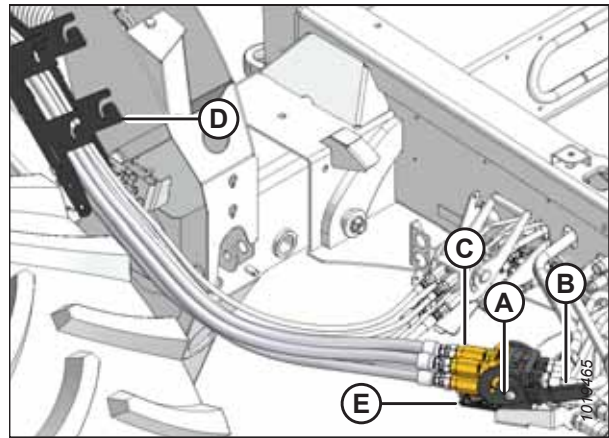
pav. 4.124: Kairioji (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma

5. Paspauskite fiksavimo mygtuką (A) ir patraukite rankeną (B), kad atjungtumėte daugiaelementę movą (C). Atjunkite hidraulines žarnas nuo galinio dalgio / lenktuvų pavaros lizdo.

PASTABA:

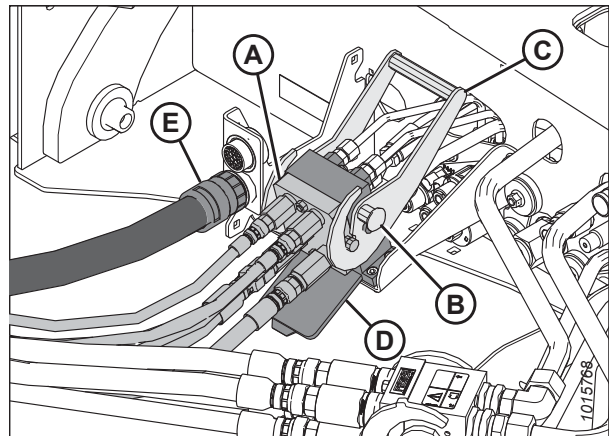
Atjungdami daugiaelementę movą (C) tvirtai laikykite rankeną (B). Dėl slėgio rankena gali stipriai atšokti atgal.

6. Dalgio / lenktuvų pavaros žarnų komplektą nutieskite atgal į hidraulinių žarnų valdymo sistemos saugojimo vietą (D).
7. Pašalinkite visas ant lizdo susikaupusias šiukšles. Uždarykite gaubtelį (E).



pav. 4.125: Dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementė jungtis

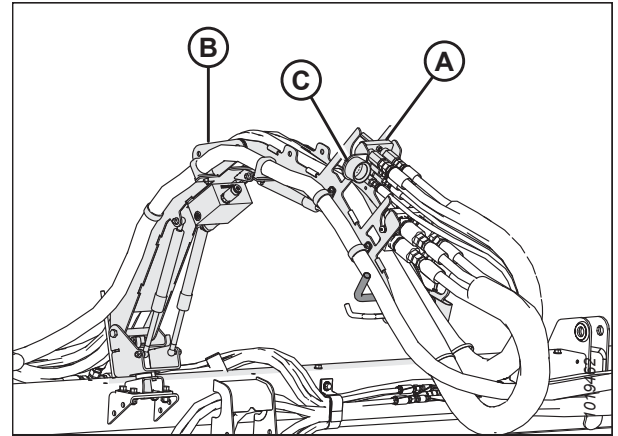
8. Paspauskite fiksavimo mygtuką (B) ir patraukite rankeną (C), kad atjungtumėte daugiaelementę movą (A). Atjunkite hidraulines žarnas nuo pradalginės javapjovės transporterio pavaros / lenktuvų kėlimo lizdo.
9. Atjunkite elektros jungtį (E).
10. Pašalinkite visas šiukšles nuo priekinio pradalginės javapjovės lizdo ir uždarykite gaubtelį (D).



pav. 4.126: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis

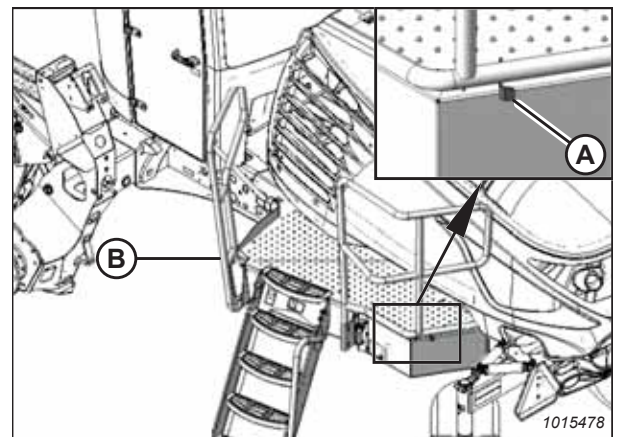
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

11. Transporterio pavaros / lenktuvų žarnų komplektą nutieskite atgal į hidraulinių žarnų valdymo sistemos (B) saugojimo vietą (A).
12. Įstatykite elektros jungtį į laikymo kaušelį (C).



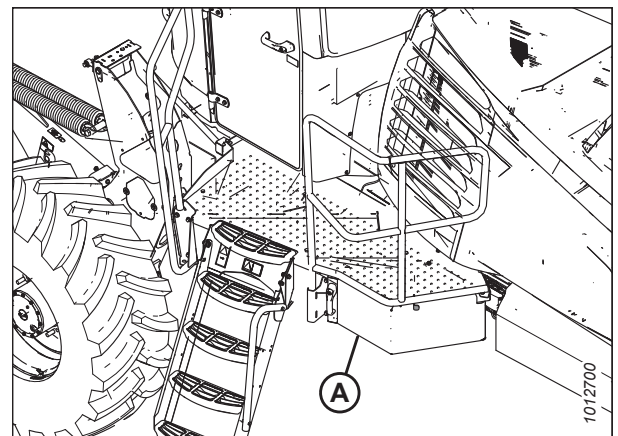
pav. 4.127: Hidraulinių žarnų valdymo sistema

13. Paspauskite užraktą (A), kad atrakintumėte platformą (B).



pav. 4.128: Kairioji (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma

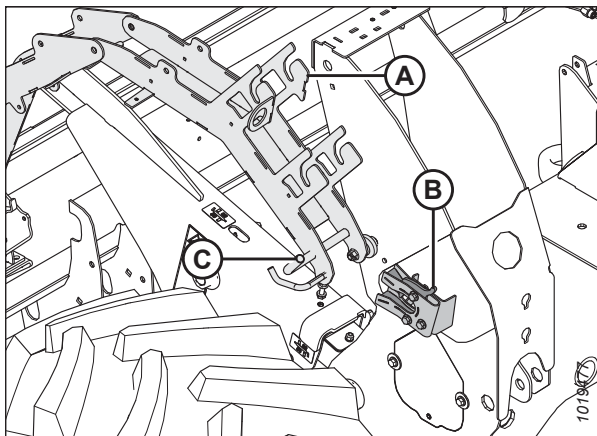
14. Traukite platformą (A) link kabinos, kol ji sustos ir užsifiksuos užraktas.



pav. 4.129: Kairioji (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma

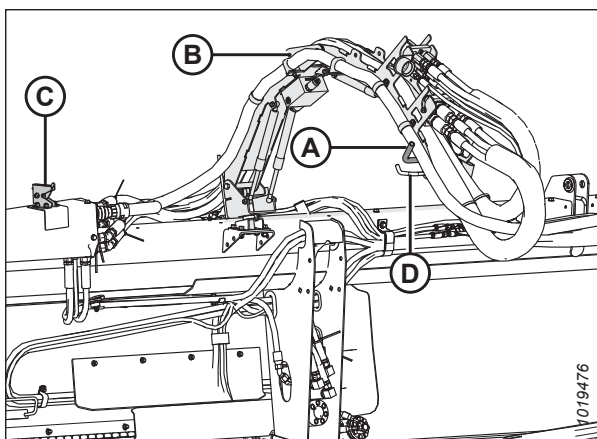
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

15. Atjunkite žarnų valdymo sistemą (A) nuo pradalginės javapjovės, patraukdami užrakto svirtį (B) ir jį atidarydami. Laikykite užraktą atidarytą ir rankena (C) atitraukite žarnų valdymo sistemą (A) nuo pjaunamosios.



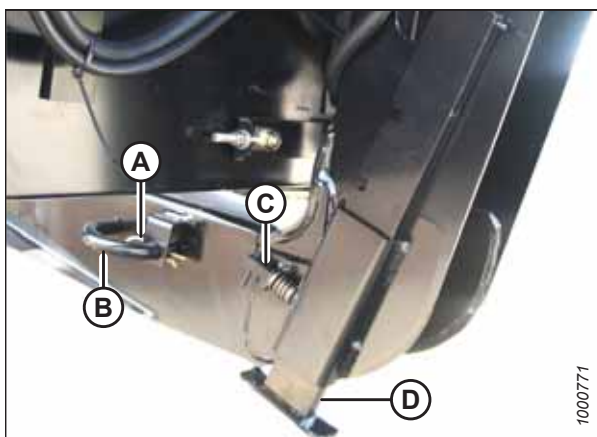
pav. 4.130: Hidraulinių žarnų valdymo sistema

16. Rankena (A) pasukite žarnų valdymo sistemą (B) į priekį ir įkabinkite kablį (D) į pjaunamojoje esantį užraktą (C).



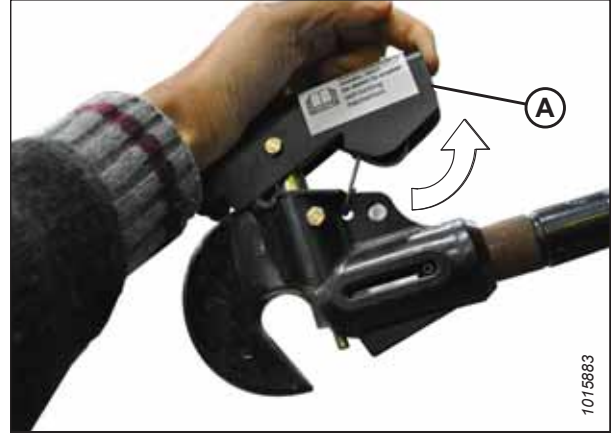
pav. 4.131: Hidraulinių žarnų valdymo sistema

17. Iš pjaunamosios kojos ištraukite kaištį (B), prieš tai ištraukę fiksuojamąjį vielokaištį (A) (abiejose pusėse).
18. Nuleiskite pjaunamosios stovą (D) patraukdami spyruoklinį kaištį (C). Paleiskite spyruoklinį kaištį, kad užfiksuotumėte stovą.



pav. 4.132: Pjaunamosios stovas

19. Pradalginės javapjovės su savaimė išsilyginančia centrine traukle: prieš grįždami į kabiną, atlaisvinkite centrinės trauklės fiksatorių (A).



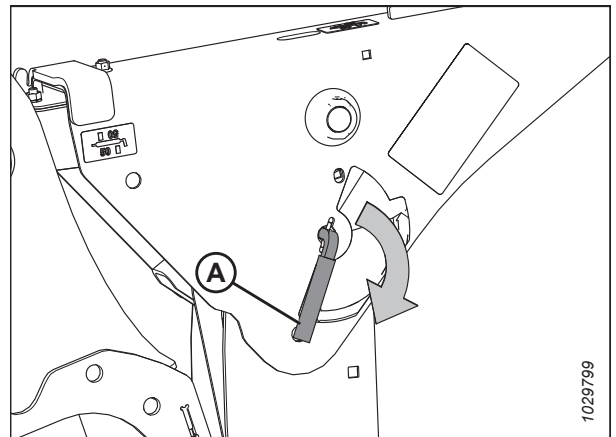
pav. 4.133: Centrinė trauklė

20. Abiejų kėlimo cilindrų apsauginės atramos atfiksuokite taip:
- sukdami svirtį (A) tolyn nuo pjaunamosios kelkite apsauginę atramą, kol svirtis užsifiksuos vertikaliajoje padėtyje;
 - pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu cilindru.

PASTABA:

Jei apsauginė atrama **NEATFIKSUOJAMA**, pakelkite pjaunamąją, kad atlaisvintumėte atramą.

21. Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.



pav. 4.134: Apsauginės atramos svirtis



PAVOJUS

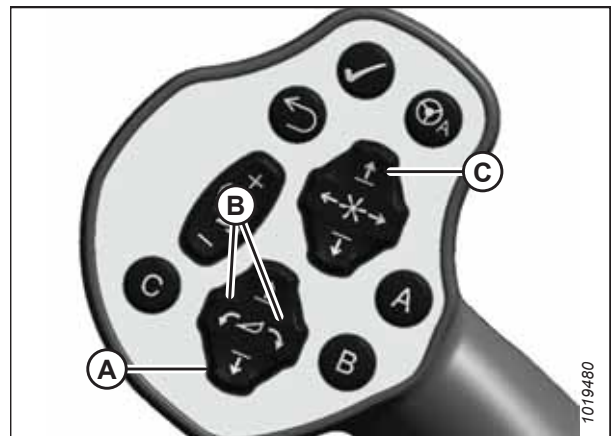
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

22. Užveskite variklį.
23. Atšaukite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją, kai tai padaryti nurodo pjovimo našumo sekiklis (PNS).

PASTABA:

Jei PNS neragina atšaukti paviršiaus kopijavimo funkcijos, atšaukite ją rankiniu būdu. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas*, p. 198.

24. Nuleiskite pjaunamąją ant žemės naudodami PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (A).
25. Pagal poreikį paspauskite ant VGS esančius PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungiklius (B), kad panaikintumėte centrinės trauklės apkrovą.



pav. 4.135: VGS

26. Pradalginės javapjovės su savaimė išsilyginančia centrine traukle:

- a. Paspauskite LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį (C), kad atjungtumėte centrinę trauklę nuo pjaunamosios.
- b. Pereikite prie 28, p. 186 žingsnio.

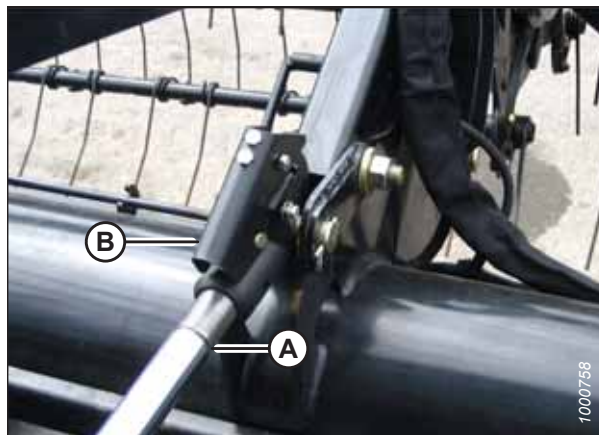
27. Pradalginės javapjovės be savaimė išsilyginančios centrinės trauklės:

- a. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.
- b. Atjunkite centrinę trauklę pakeldami atjungiklį (B) ir nuimdami kablį (A) nuo pjaunamosios.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

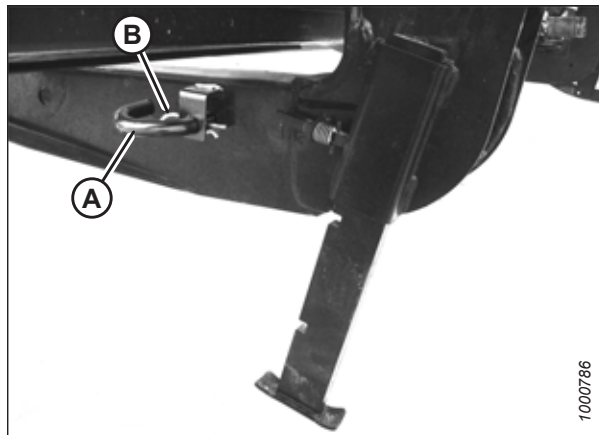
- c. Užveskite variklį.



pav. 4.136: Centrinė hidraulinė trauklė

28. Nuvažiuokite pradalgine javapjove nuo pjaunamosios.

29. Vėl įkiškite kaištį (A) į pjaunamosios koją ir pritvirtinkite fiksuojamuoju vielokaiščiu (B). Šį veiksmą pakartokite su kita pjaunamosios koja.



pav. 4.137: Pjaunamosios stovas

4.2 Pjaunamosios nuostatų koregavimas pjovimo našumo sekiklyje

Prieš pradėdami naudoti kombainą įsitinkinkite, kad pjovimo našumo sekiklio (PNS) nuostatos yra tinkamos jūsų pjaunamajai.

1. Naudodamiesi 5 programuojamuoju klavišu ir PNS slinkimo rankenėle pereikite į meniu SETTINGS (nuostatos). Instrukcijas žr. 3.17.2 *Naršymas derliaus nuėmimo našumo sekiklio ekrane, p. 86.*

2. Slinkite iki parinkties SET-UP HEADER (pjaunamosios nustatymas) (A) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

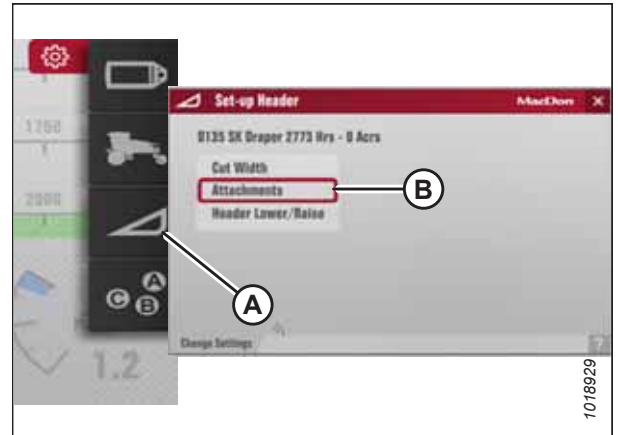
PASTABA:

Rodomos nuostatos skiriasi priklausomai nuo prie pradalginės javapjovės prijungtos pjaunamosios tipo.

3. Slinkite, kad pažymėtumėte reikiamą parinktį, ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte.

Pavyzdžiui, jei prijungta „Draper“ pjaunamoji ir pasirenkama parinktis ATTACHMENTS (priedai) (B), prieinamas pasirinkimas yra DOUBLE DRAPER DRIVE (dvigubo transporterio pavara).

4. Paspauskite PNS GRĮŽIMO mygtuką (A), kad grįžtumėte į ankstesnį meniu struktūros lygį.
5. Paspauskite PNS PAGRINDINIO EKRANO mygtuką (B), kad sugrįžtumėte į paskutinį pasirinktą veikimo ekraną (arba išjungtos pjaunamosios ekraną).



pav. 4.138: Pjaunamosios nuostatos



pav. 4.139: PNS ekranas

4.3 Pjaunamosios sistemos kalibravimas

Pjovimo našumo sekiklis (PNS) atpažįsta, kada prie pradalginės javapjovės yra prijungta pjaunamoji, ir nustato, kurias sistemas reikės kalibruoti.

Atsižvelgiant į prie pradalginės javapjovės prijungtos pjaunamosios tipą, gali reikėti sukalibruoti šiuos jutiklius:

- pjaunamosios aukščio;
- pjaunamosios kampo;
- kairės pusės pjaunamosios paviršiaus kopijavimo;
- dešinės pusės pjaunamosios paviršiaus kopijavimo;
- lenktuvų aukščio;
- lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal;
- pradalgės slėgtuvo;
- dalgio pavaros.

Pakartotinai kalibruoti reikia šiais atvejais:

- pakeitus PNS;
- pakeitus padėties jutiklį;
- kai jutiklio rodmenys yra nepastovūs;
- pakeitus siurblių;
- prie pradalginės javapjovės prijungus kito tipo pjaunamąją.

Informacijos apie pjaunamosios sistemų kalibravimą rasite toliau išvardytose temose.

- [4.3.1 Dalgio pavaros kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane, p. 188](#)
- [4.3.2 Pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane, p. 191](#)

4.3.1 Dalgio pavaros kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane

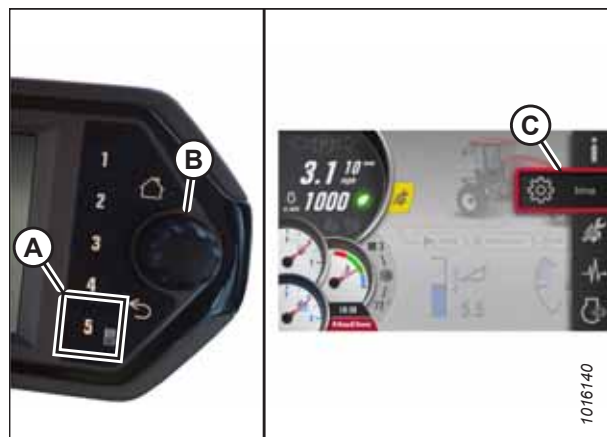
Kai prie pradalginės javapjovės prijungiama pjaunamoji, pjovimo našumo sekiklis (PNS) atpažįsta pjaunamosios ID ir atitinkamai sukonfigūruoja pradalginę javapjovę. Norint užtikrinti dalgio pavaros siurblio išvesties tikslumą, pjaunamąją reikia sukalibruoti.

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu.

PASTABA:
Kalibravimą **BŪTINA** atlikti veikiant varikliui. Kai kurių kalibravimo veiksmų nebus galima atlikti, kai variklis išjungtas.
3. PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (neparodytas) pažymėkite piktogramą SETTINGS (nuostatos) (C).
4. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad suaktyvintumėte nuostatų meniu parinktį.



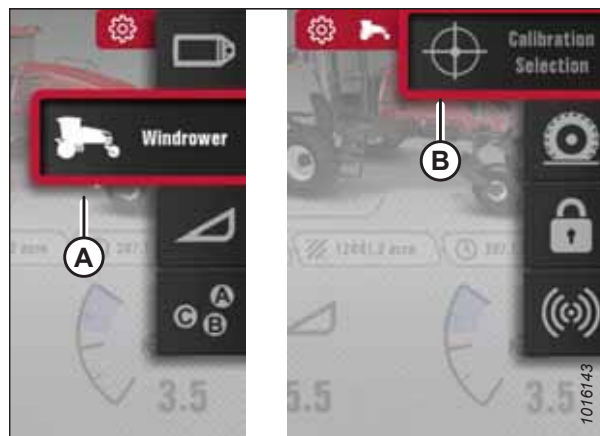
pav. 4.140: Pagrindinio meniu atidarymas

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

5. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.
6. Slinkite iki piktogramos CALIBRATION (kalibravimas) (B) ir ją PASIRINKITE, kad atidarytumėte ekraną „Calibration Selection“ (kalibracijos pasirinkimas).

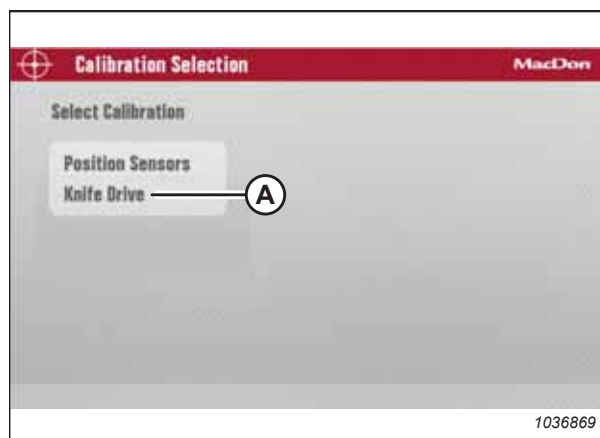
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas meniu WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos).



pav. 4.141: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir kalibravimo antrinio meniu piktograma

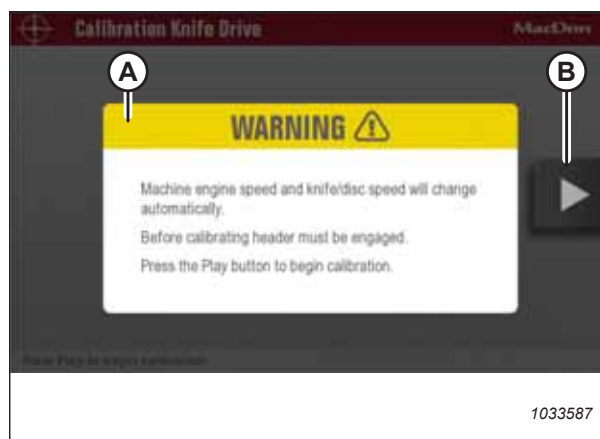
7. Ekrane „Calibration Selection“ (kalibravimo pasirinkimas) slinkite iki KNIFE DRIVE (dalgio pavara) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO MYGTUKĄ.
8. Įjunkite pjaunamąją.



pav. 4.142: Kalibravimo pasirinkimo ekranas

PASTABA:

Pasirinkus kalibravimą, kai pjaunamoji išjungta, parodomas WARNING (įspėjimas) (A). Įjunkite pjaunamąją. Paleidus pjaunamąją parodoma PALEIDIMO piktograma (B).



pav. 4.143: Įspėjimas dėl pjaunamosios įjungimo

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

9. Paspauskite ekrane pateiktą PALEIDIMO piktogramą, kad pradėtumėte kalibravimo procesą. Ekrane parodoma, kad kalibravimo procedūra pradėta.

PASTABA:

Jei prieš paleidžiant kalibravimo procedūrą variklio sūkių dažnis mažesnis nei 1 500 aps./min., sistema padidins variklio sūkių dažnį iki 1 500 aps./min.



pav. 4.144: Kalibravimo ekranas

10. Užbaigę 1 kalibravimo etapą, paspauskite ekrane rodomą PALEIDIMO piktogramą (A), kad pereitumėte prie 2 kalibravimo proceso etapo.

PASTABA:

Dalgio pavaros kalibravimas susideda iš devynių etapų.



pav. 4.145: Kalibravimo puslapis

11. Paspauskite PALEIDIMO piktogramą, kad pradėtumėte kalibravimo procesą.

PASTABA:

Vykdamas kalibravimo procedūrą, pradalginės javapjovės kompiuteris kaitalios variklio sūkių dažnį ir pjaunamosios greitį.

PASTABA:

Paspauskite ekrano piktogramą „X“ (A) arba naudokite PJAUNAMOSIOS IŠJUNGIMO jungiklį bet kuriuo kalibravimo proceso metu, kad išjungtumėte kalibravimo procedūrą neišsaugoję pakeitimų. Prieš paleidžiant kalibravimo procesą, bus atkurtas įprastas variklio sūkių dažnis.

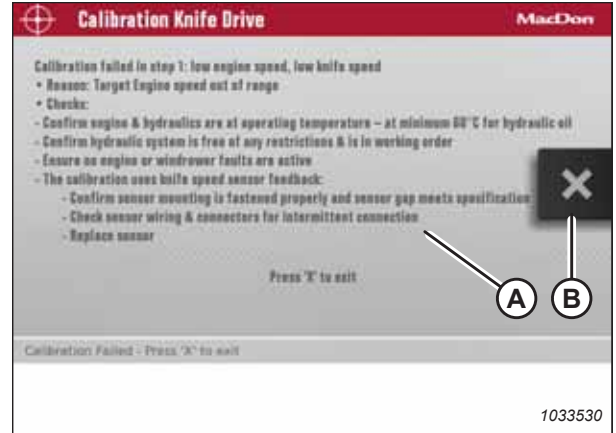


pav. 4.146: Kalibravimo puslapis

PASTABA:

Jei kalibruojant dalgio pavaros sistemą parodomas klaidos pranešimas (A), vadovaukitės pranešime pateiktais nurodymais ir ištaisykite klaidą. Paspauskite „X“ (B), kad išjungtumėte pranešimą. Jei dalgio kalibravimas nepavyksta, atlikite toliau pateiktus veiksmus.

- Įsitinkinkite, kad variklis ir hidraulinė sistema pasiekė darbinę temperatūrą.
- Patikrinkite, ar hidraulinė sistema nėra apribota ir ar ji veikia tinkamai.
- Patikrinkite, ar veikia droselis:
 - patikrinkite variklio kodus, kad įsitikintumėte, jog variklio galia nėra sumažinta ar slopinama droseliu;
 - droselis valdomas per transmisijos 1 vietinį valdiklio tinklą. Patikrinkite, ar tinklo laidai ir jungtys yra tinkamai prijungti ir veikia be pertrūkių.
- Patikrinkite, ar jutiklio laikiklis tinkamai pritvirtintas ir kad tarpas iki jutiklio nustatytas teisingai.
- Patikrinkite, ar jutiklių laidai ir jungtys veikia be pertrūkių.
- Pakeiskite jutiklį.



pav. 4.147: Kalibravimo puslapis

4.3.2 Pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas pjovimo našumo sekiklio ekrane

Pjaunamosios padėties jutiklius reikia perkalibruoti: pakeitus pjovimo našumo sekiklį (PNS); pakeitus padėties jutiklį; kai jutiklio rodmenys yra nepastovūs; pakeitus siurbį arba prie pradalginės javapjovės prijungus kito tipo pjaunamąją arba priedą.

PAVOJUS

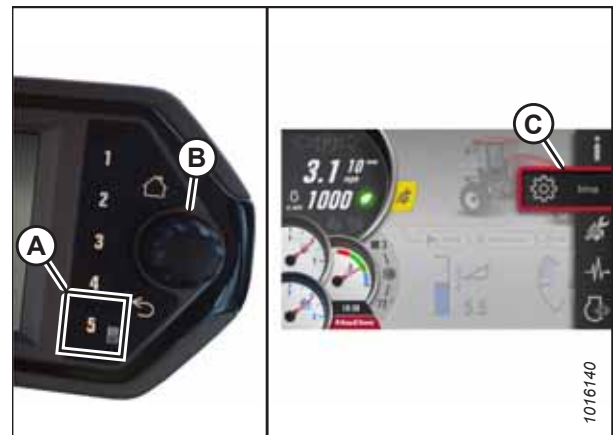
Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte pagrindinį pjovimo našumo sekiklio (PNS) meniu.

PASTABA:

Kalibravimą **BŪTINA** atlikti veikiant varikliui. Kai kurių kalibravimo veiksmų nebus galima atlikti, kai variklis išjungtas.

3. PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (neparodytas) pažymėkite piktogramą SETTINGS (nuostatos) (C).
4. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad suaktyvintumėte nuostatų meniu parinktį.



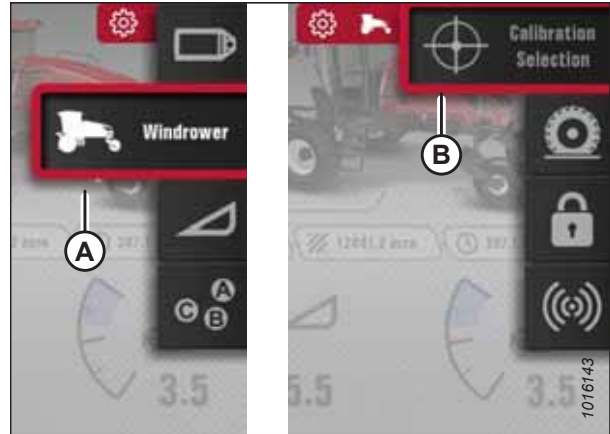
pav. 4.148: Pagrindinio meniu atidarymas

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

5. Slinkite iki piktogramos WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką.
6. Slinkite iki piktogramos CALIBRATION (kalibravimas) (B) ir ją PASIRINKITE, kad atidarytumėte ekraną „Calibration Selection“ (kalibracijos pasirinkimas).

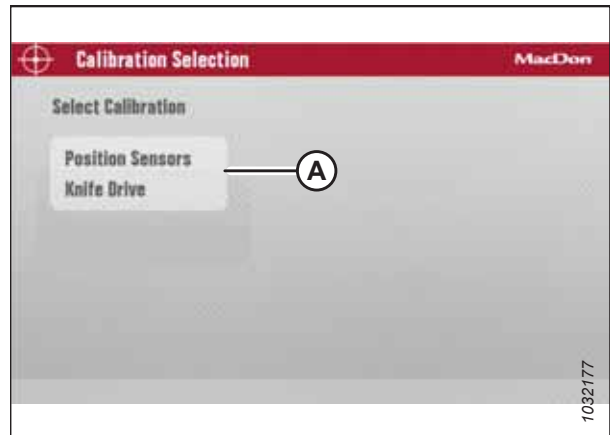
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esančiu sparčiuoju mygtuku F3 taip pat atidaromas meniu WINDROWER SETTINGS (pradalginės javapjovės nuostatos).



pav. 4.149: Pradalginės javapjovės nuostatų piktograma ir kalibravimo antrinio meniu piktograma

7. Ekrane „Calibration Selection“ (kalibravimo pasirinkimas) slinkite iki POSITION SENSORS (padėties jutikliai) (A) ir paspauskite PASIRINKIMO MYGTUKĄ.



pav. 4.150: Kalibravimo pasirinkimo ekranas

PASTABA:

Paspaudus piktogramą „X“ (A) ekrane (arba paspaudus PAGRINDINIO EKRANO, GRĮŽIMO arba bet kurį VGS mygtuką (mygtukai nepavaizduoti) bet kuriuo kalibravimo proceso metu kalibravimo procedūra bus išjungta neišsaugant pakeitimų. Prieš paleidžiant kalibravimo procesą taip pat bus atkurta įprastas variklio sūkių dažnis.

PASTABA:

Jei vykdant kalibravimo procesą jutiklis viršija įprastą veikimo diapazoną, kalibravimas bus sustabdytas ir ekrane pasirodys pranešimas, nurodantis, kad jutiklis yra už diapazono ribų.



pav. 4.151: Kalibravimo ekranas

8. Užbaigę pirmąjį kalibravimo etapą, paspauskite ekrane rodomą PALEIDIMO piktogramą (A), kad pereitumėte prie antrojo kalibravimo proceso etapo.

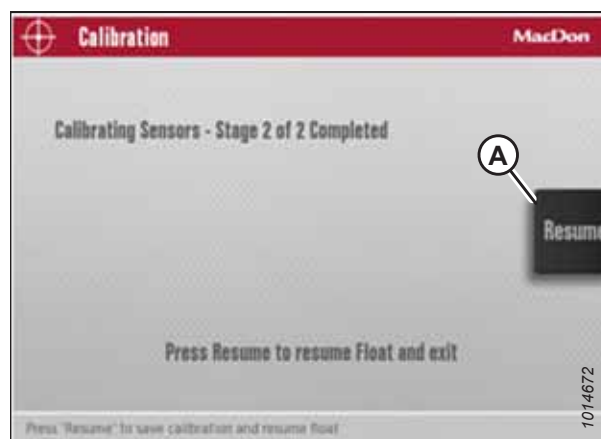


pav. 4.152: Kalibravimo ekranas

9. Pasibaigus antrajam kalibravimo etapui, paspauskite ekrane rodomą piktogramą RESUME (tęsti) (A), kad sukonfigūruotumėte nuostatą HEADER FLOAT (pjaunamosios paviršiaus kopijavimas), arba paspauskite PAGRINDINIO EKRANO ar GRĮŽIMO mygtuką (nerodomi), kad išeitumėte.

PASTABA:

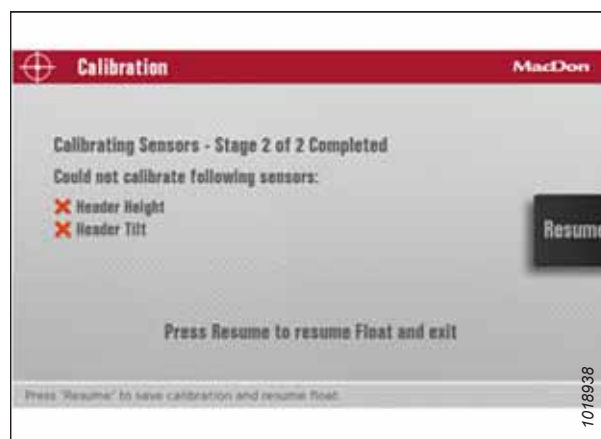
Baigus antrąjį kalibravimo etapą, variklio sūkių dažnis atkuriamas į prieš kalibravimą buvusį sūkių dažnį.



pav. 4.153: Kalibravimo ekranas

PASTABA:

Jei kalibravimo metu kurio nors jutiklio įtampa nukrenta žemiau leistino diapazono, baigus kalibravimą parodomas pranešimas, kuriame pateikiamas jutiklių, kuriems nustatyta už diapazono ribų esanti įtampa, sąrašas. Pagal poreikį sureguliuokite jutiklius ir pakartokite kalibravimo procesą.



pav. 4.154: Nepavykusio kalibravimo ekrano pranešimo pavyzdys

4.5 Pjaunamosios valdymas

Šiame skyriuje aprašomos šių pjaunamųjų tipų naudojimo instrukcijos, kai jos prijungtos prie „MacDon M1170N75“ pradalginės javapjovės: D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji ir D1X serijos „Draper“ pjaunamoji.

Su pjaunamosiomis, kurios naudojamos prijungtos prie M1170N75 pradalginės javapjovės, galima naudoti įvairius priedus ir papildomą įrangą. Galimų priedų ir papildomos įrangos sąrašas pateiktas pjaunamosios operatoriaus vadove.

4.5.1 Pjaunamosios apsauginių atramų užfiksavimas ir atfiksavimas

Apsauginės atramos yra ant abiejų pradalginės javapjovės pjaunamosios kėlimo cilindry. Visada užfiksukite apsaugines atramas, kai ketinate dirbti su pakelta pjaunamąja arba šalia jos. Užfiksuotos apsauginės atramos neleidžia pjaunamajai staiga nukristi kėlimo sistemos hidraulinei įrangai praradus slėgį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad pakeltumėte pjaunamąją į didžiausią aukštį.

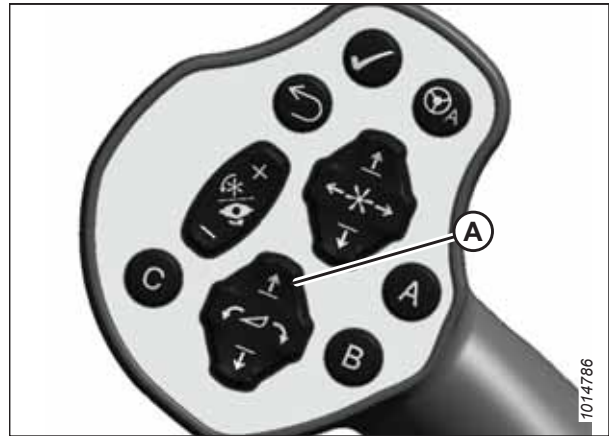
PASTABA:

Jei vienas pjaunamosios galas **NEPAKYLA** iki galo, sulygiuokite kėlimo cilindrus atlikdami toliau išvardytus veiksmus.

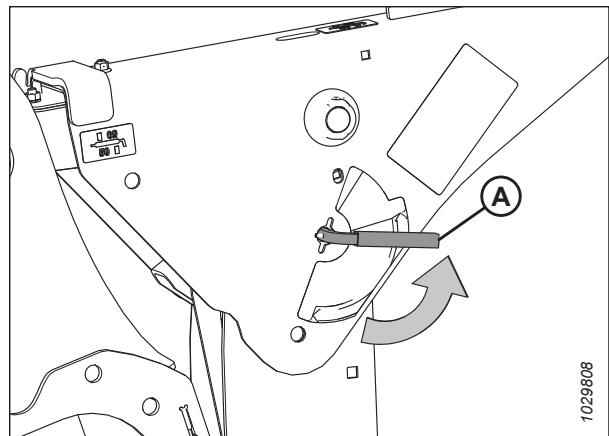
- a. Paspauskite ir laikykite PJAUNAMOSIOS KĖLIMO jungiklį (A), kol abu cilindrai nustos judėti.
 - b. Toliau laikykite nuspaudę jungiklį 3–4 sekundes. Cilindrai dabar yra sulygiuoti.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
 4. Abiejų kėlimo cilindry apsaugines atramas užfiksuokite taip:
 - a. patraukite svirtį (A) į save, kad ją atlaisvintumėte, tada pasukite ją link pjaunamosios, kad nuleistumėte apsauginę atramą ant cilindro;
 - b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu kėlimo cilindru.

SVARBU:

Įsitinkinkite, kad apsauginės atramos yra užfiksuotos ant cilindry stūmoklių kotų. Jei apsauginė atrama **NĖRA** tinkamai užfiksuota, kelkite pjaunamąją, kol apsauginę atramą galėsite uždėti ant koto.



pav. 4.155: Važiavimo greičio svirtis



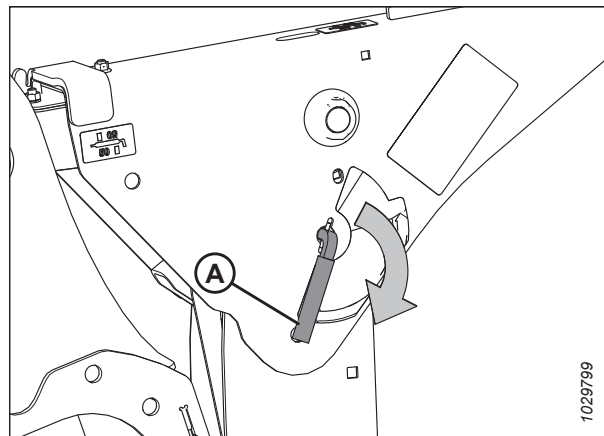
pav. 4.156: Apsauginės atramos svirtis –

5. Abiejų kėlimo cilindrų apsaugines atramas atfiksukite taip:
 - a. sukdami svirtį (A) tolyn nuo pjaunamosios kelkite apsauginę atramą, kol svirtis užsifiksuos vertikaliajoje padėtyje;
 - b. pakartokite ankstesnį veiksmą su kitoje pusėje esančiu cilindru.

PASTABA:

Jei apsauginė atrama **NEATFIKSUOJAMA**, pakelkite pjaunamąją, kad atlaisvintumėte atramą.

6. Užveskite variklį.
7. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.157: Apsauginės atramos svirtis

4.5.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis

Pradalginėje javapjovėje sumontuotos paviršiaus kopijavimo spyruoklės, kurias galima visiškai reguliuoti hidrauliniiais cilindrais. Spyruoklės įtempimas reguliuojamas nuo nulio iki maksimalaus įtempimo naudojant pjovimo našumo sekiklį (PNS). Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija leidžia pjaunamajai tiksliai sekti paviršiaus kontūrus pradalginei javapjovei judant pirmyn. Pjaunamoji gali greitai reaguoti į staigius aukščio pokyčius ar kliūtis. Paviršiaus kopijavimo nuostata itin naudinga, kai pjovimo agregatas važiuoja palei žemę minimaliai šokinėdamas, nekabindamas ir nespausdamas dirvožemio.

SVARBU:

- Sukonfigūruokite kuo lengvesnę pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nuostatą, tuo pat metu ribodami pjaunamosios šokinėjimą. Šitaip sumažinsite dalgio komponentų dėvėjimąsi ir dirvožemio nepateks į pjaunamąją.
- Kad pjaunamoji stipriai nešokinėtų, dirbkite mažesniu važiavimo greičiu, kai pasirinkote lengvą paviršiaus kopijavimo nuostatą. Dėl šokinėjančios pjaunamosios pasėliai bus nupjauti netolygiai.
- Prieš nustatydami pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją, sumontuokite visus pjaunamosios rinkinius (pavyzdžiui, viršutinę kryžminę sraigę, atramines plokšteles, lėto transportavimo rinkinį). Jei eksploatuojant mašiną lėto transportavimo vilktis bus laikoma pjaunamojoje, paviršiaus kopijavimo nuostatą nustatykite, kai įdėta vilktis.
- Sureguliuokite paviršiaus kopijavimą, kai sumontuojate papildomų ir pjaunamosios svorį keičiančių priedų arba kai juos nuimate.

Paviršiaus kopijavimo tikrinimas

Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nuostatą išmatuodami jėgą, kurios reikia pjaunamajai pakelti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

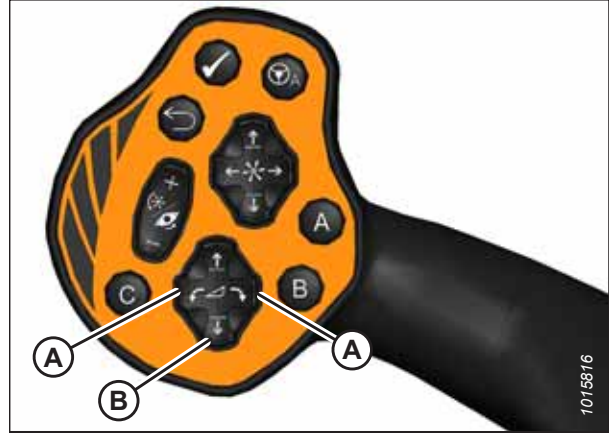


PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

1. Užveskite variklį.
2. Naudodami ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančius PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungiklius (A), nustatykite centrinę trauklę į vidutinę padėtį (**5,0** vertė pjovimo našumo sekiklyje [PNS]).
3. Jei paviršiaus kopijavimą tikriniate, kai prijungta „Draper“ pjaunamoji, nustatykite lenktuvus į įprastą darbinę padėtį.
4. Naudodami PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO jungiklį (B) visiškai nuleiskite pjaunamąją. Pjaunamosios kėlimo cilindrai bus visiškai sutraukti.
5. Įsitinkinkite, kad pjaunamoji lygiai padėta ant žemės ir nėra nė kiek pakrypusi.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Suimkite vieną pjaunamosios galą ir pakelkite. Jėga, kurios reikia pjaunamajai pakelti, turėtų būti vienoda abiejuose galuose (žr. 4.4, p. 196 lentelę).



pav. 4.158: VGS

Lentelė 4.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo tikslinės vertės

Pjaunamosios tipas	Jėga, reikalinga pjaunamosios galui pakelti, kai kėlimo cilindras visiškai sutrauktas
Juostinė	335–380 N (75–85 lbf), kai pakelti stabilizavimo / transportavimo ratukai (jei sumontuoti)

8. Iš naujo paleiskite variklį ir, jei reikia, sureguliuokite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas*, p. 196.

PASTABA:

Padidinus paviršiaus kopijavimo vertę PNS, pjaunamoji atrodo lengvesnė.

Paviršiaus kopijavimo nustatymas

Paviršiaus kopijavimo funkciją galima pritaikyti darbui su ant žemės nuleistu pjovimo agregatu arba su pakeltu pjovimo agregatu (paprastai naudojama su „Draper“ pjaunamąja).

Pjovimo agregatas ant žemės

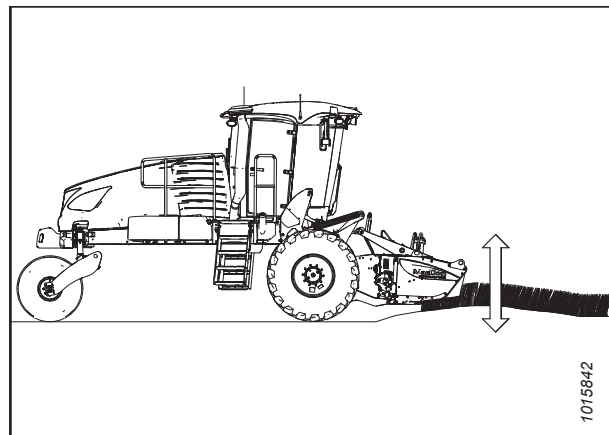
Optimaliai nustatyta paviršiaus kopijavimo funkcija leidžia pjaunamajai sekti paviršiaus kontūrą.

1. Nustatykite centrinę trauklę į vidurinę padėtį (5,0 vertė pjovimo našumo sekiklyje [PNS]). Prireikus instrukcijų, žr. 4.5.4 *Pjaunamosios kampo reguliavimas*, p. 200.

2. Leiskite pjaunamąją žemyn, kol pjovimo agregatas atsidurs ant žemės.

PASTABA:

Kad nepatektų akmenų, kai dirbate plokščiausiu pjaunamosios kampu, nuleiskite pjaunamosios atramines plokšteles. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.



pav. 4.159: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas – pjovimo agregatas ant žemės

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

3. Paspauskite PNS sukamąją slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.
4. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimo piktogramą (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.160: PNS veikimo ekranas

5. Pasukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte kairės (B) arba dešinės (C) pusės paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir paspauskite rankenėlę (A), kad suaktyvintumėte pasirinkimą.
6. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad sureguliuotumėte paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir baigę paspauskite rankenėlę.

PASTABA:

Pakeitus paviršiaus kopijavimo nuostatą per 1,0 (iš 10), pjaunamosios svoris ties pjovimo agregatu pasikeičia maždaug per 91 kg (200 lb). Paviršiaus kopijavimo nuostatą koreguokite po 0,05, kad optimizuotumėte našumą lauke.

7. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (D), kad atšauktumėte arba tęstumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimą.

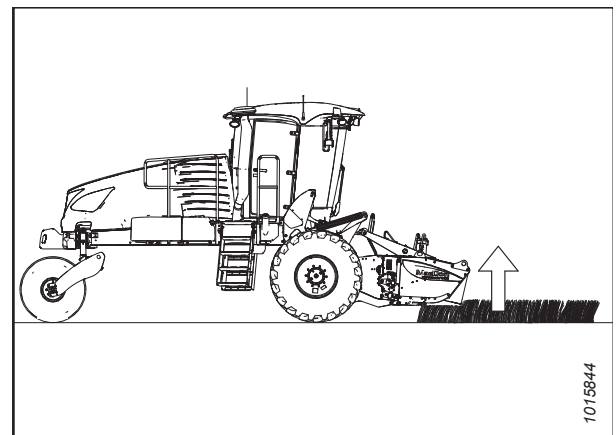


pav. 4.161: PNS paviršiaus kopijavimo nuostatos

Pjovimo agregatas pakeltas nuo žemės – tik „Draper“ pjaunamoji

Optimali paviršiaus kopijavimo nuostata ir stabilizavimo ratukų nuostata leidžia pjaunamajai pjauti pasėlius tolygiai ir nešokinėjant.

1. Nustatykite centrinę trauklę į vidurinę padėtį (5,0 vertė pjovimo našumo sekiklyje [PNS]). Instrukcijas žr. [4.5.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 200](#).
2. VGS pjaunamosios aukščio valdikliais nustatykite pjovimo aukštį. Instrukcijas žr. [4.5.5 Pjaunamosios aukščio nustatymas, p. 203](#).



pav. 4.162: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimas – pjovimo agregatas pakeltas nuo žemės

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

3. Paspauskite PNS sukamąją slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.
4. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimo piktogramą (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.163: PNS veikimo ekranas

5. Pasukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte kairės (B) arba dešinės (C) pusės paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir paspauskite rankenėlę (A), kad suaktyvintumėte pasirinkimą.
6. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad sureguliuotumėte paviršiaus kopijavimo nuostatą, ir baigę paspauskite rankenėlę.

SVARBU:

Pakeitus paviršiaus kopijavimo nuostatą per 1,0 (iš 10), pjaunamosios svoris ties pjovimo agregatu pasikeičia maždaug per 91 kg (200 lb). Paviršiaus kopijavimo nuostatą koreguokite po 0,05, kad optimizuotumėte našumą lauke.

7. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (D), kad atšauktumėte arba tęstumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimą.



pav. 4.164: PNS paviršiaus kopijavimo nuostatos

Paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas

1. Norėdami atidaryti sparčiojo meniu sistemą, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) sukamąją slinkimo rankenėlę (A) arba paspauskite F1 valdymo pultė.
2. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte PJAUNAMOSIOS PAVIRŠIAUS KOPIJAVIMO piktogramą (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.165: PNS veikimo ekranas

3. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atšauktumėte arba atkurtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimą.

PASTABA:

Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija suaktyvinta, prie 3 programuojamojo klavišo esanti piktograma rodo REMOVE FLOAT (atšaukti paviršiaus kopijavimą); jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atšaukta, piktograma rodo RESTORE FLOAT (atkurti paviršiaus kopijavimą).



pav. 4.166: PNS ekranas – paviršiaus kopijavimo reguliavimas

4.5.3 Pjaunamosios pavara

Visi pjaunamosios pavaros valdikliai patogiai išdėstyti operatoriaus pulte ir ant važiavimo greičio svirties (VGS) rankenos.

PASTABA:

Kai kurie valdikliai yra papildoma įranga ir jų gali nebūti jūsų mašinoje. Kai kurie valdikliai gali būti įrengti, tačiau jie gali neveikti naudojant tam tikras pjaunamąsias.

Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas

PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis įjungia ir išjungia pjaunamosios pavarą.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį.
2. **Norėdami įjungti pjaunamąją:** nuspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).

Norėdami išjungti pjaunamąją: nuspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A) žemyn.



pav. 4.167: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

Pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas

Naudojant pjaunamąją atbulinę eigą, toliau išvardytos pjaunamosios funkcijos veiks atbuline eiga.

- **D1XL serija:** dalgis
- **D1X serija:** dalgis
- **A40DX:** dalgis, apdorotuvai, sraigė ir lenktuvai
- **A40DX GSS:** dalgis, sraigė ir lenktuvai

Pjaunamosios **atbulinę eigą** įjunkite, kaip nurodyta toliau.

1. Paspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PAVAROS ATBULINĖS EIGOS mygtuką (A).
2. Paspauskite ir palaikykite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (B). Kelkite aukštyn žiedą (C), kol jungiklis (B) bus ĮJUNGIMO padėtyje.
3. Kai būsite pasiruošę atkurti sukimąsi pirmyn, atleiskite PJAUNAMOSIOS PAVAROS ATBULINĖS EIGOS mygtuką (A), kad sustabdytumėte pjaunamąją.
4. Nuspauskite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (B) į IŠJUNGIMO padėtį. Dabar pjaunamąją galima paleisti iš naujo. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas*, p. 199.

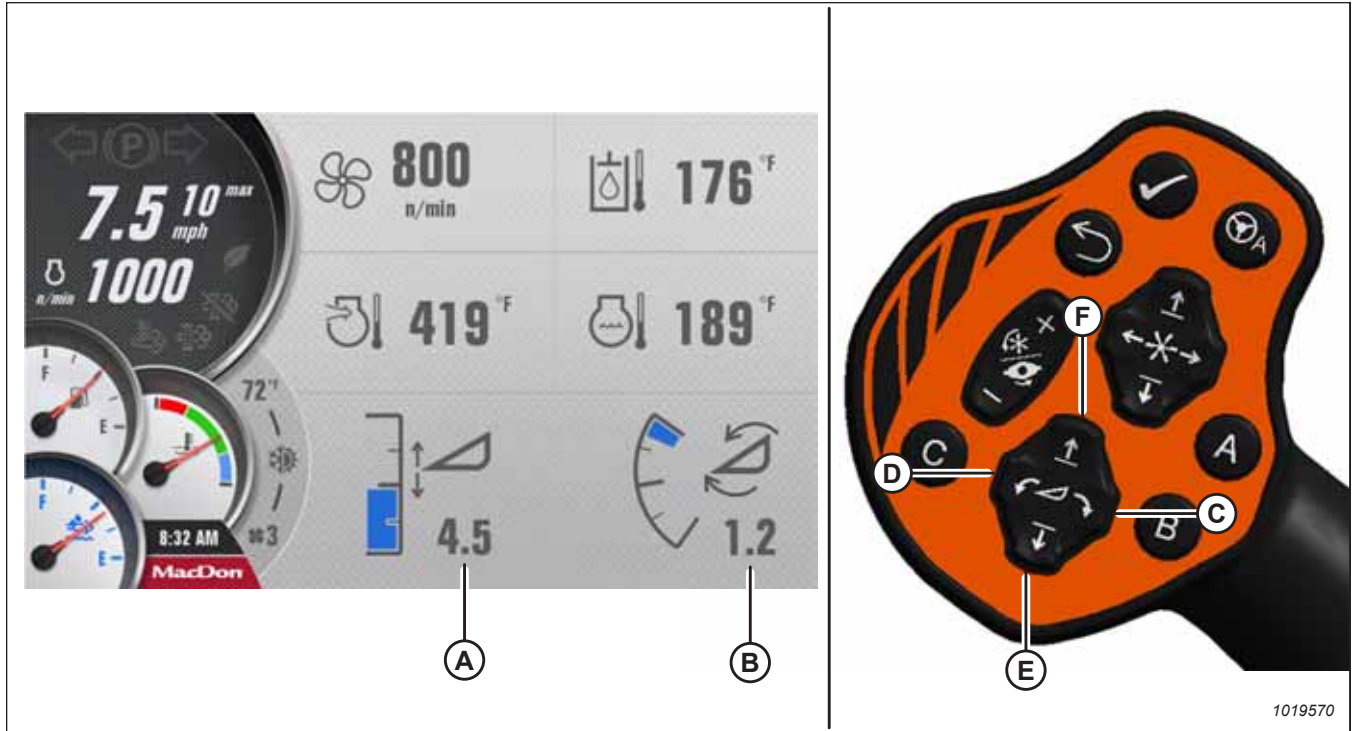


pav. 4.168: Pjaunamosios pavaros valdikliai

4.5.4 Pjaunamosios kampo reguliavimas

Pjaunamosios kampas yra kampas tarp žemės ir transporterių / pjovimo agregato. Jį galima koreguoti pagal pasėlių sąlygas ir dirvožemio tipus.

Reguliavimo intervalų ir rekomenduojamų nuostatų ieškokite savo pjaunamosios operatoriaus vadove.



pav. 4.169: PNS ekranas ir VGS

Pjaunamosios pakreipimo kampą galima reguliuoti iš kabinos, neišjungiant pradalginės javapjovės. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane pateikiami PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO (A) ir PJAUNAMOSIOS KAMPO (B) rodmenys.

SVARBU:

- Pjaunamosios pakreipimo kampo keitimas daro įtaką pjaunamosios paviršiaus kopijavimui, nes dėl to pjaunamoji tampa lengvesnė arba sunkesnė. Pagal poreikį sureguliuokite paviršiaus kopijavimo funkciją. Instrukcijas žr. [Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 196](#).
- Kad nebūtų pernelyg dažnai sugadintos apsaugos, kai sąlygos tinkamos naudoti lengvesnę paviršiaus kopijavimo nuostatą (pvz., dirbant akmenuotame lauke), važiuodami **NENAUDOKITE** važiavimo greičio svirties (VGS) pakreipimo valdiklių (C) ir (D). Vietoje to naudokite PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO VALDIKLIUS (E) ir (F).

Pjaunamosios pakreipimo kampą reguliuokite taip:

- Norėdami sumažinti pjaunamosios kampą, VGS PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO AUKŠTYN jungikliu (C) sutraukite cilindrą.
- Jei norite padidinti pjaunamosios pakreipimo kampą, paspauskite VGS PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO ŽEMYN jungiklį (D), kad išstiegtumėte cilindrą.

PASTABA:

PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungiklius (C) ir (D) galima užblokuoti, kad būtų išvengta netyčinių pjaunamosios pakreipimo atvejų, kai paspaudžiami PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO valdymo jungikliai (E) ir (F). Instrukcijas žr. [3.17.7 Valdymo užraktų suaktyvinimas, p. 104](#).

Savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablį patikra

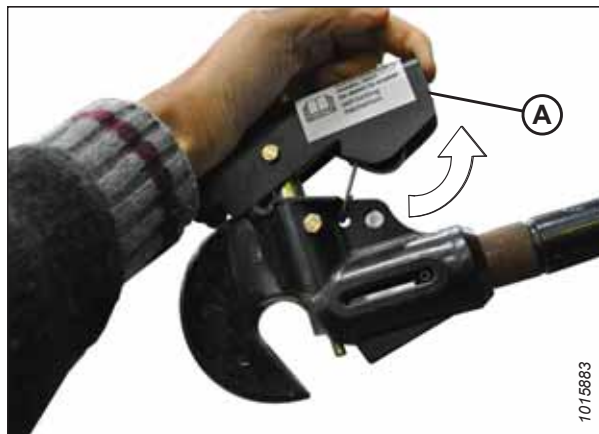
Periodiškai tikrinkite, ar tinkamai veikia kablį fiksavimo mechanizmas.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

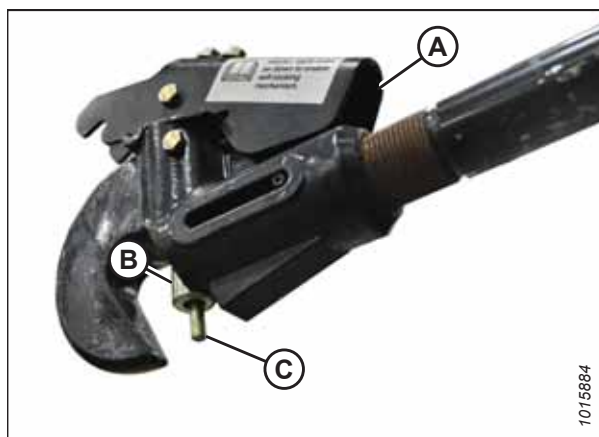
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

1. Jei prie pradalginės javapjovės prijungta pjaunamoji, nuleiskite ją ant žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Patraukite rankeną (A) aukštyn, kad atlaisvintumėte fiksatorių, ir nuimkite kablį nuo pjaunamosios kaiščio.



pav. 4.170: Centrinė trauklė

4. Nuleiskite rankeną (A) į užfiksavimo padėtį.
5. Paspauskite į viršų tik fiksavimo kaištį (B) (ne vykdiklio strypelį [C]). Rankenėlė turi būti užkabinta už liejimo, o kaištis **NETURI** pakilti.



pav. 4.171: Centrinės trauklės kablys

6. Paspauskite vykdiklio strypelį. Fiksavimo kaištis turi pakilti kartu su rankena.



pav. 4.172: Centrinės trauklės kablys

4.5.5 Pjaunamosios aukščio nustatymas

Pjaunamosios aukštis reguliuojamas ją pakeliant arba nuleidžiant PJAUNAMOSIOS KĖLIMO (A) arba PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO (B) jungikliais, esančiais ant važiavimo greičio svirties (VGS).



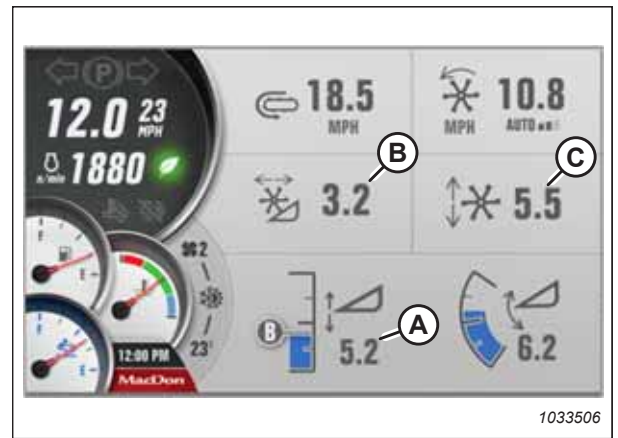
pav. 4.173: VGS

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane visada rodomas PJAUNAMOSIOS AUKŠTIS (A).

PASTABA:

„Draper“ pjaunamosios: kad lenktuvai nesiliestų prie kabinos stogo, pastūmimas pirmyn ir atgal, lenktuvų aukštis ir pjaunamosios aukštis ribojami, kaip nurodyta toliau.

- Padidinus pjaunamosios aukštį (A) iki didesnio nei 7,0, kai lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal (B) vertė didesnė nei 5,0, o lenktuvų aukštis (C) didesnis nei 7,0, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė automatiškai pasikeis į 5,0 arba mažesnę, siekiant išvengti kontakto su kabinos stogu.
- Lenktuvams automatiškai pasislinkus, turėsite rankiniu būdu sureguliuoti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal.
- Nurodymus, kaip pastumti lenktuvus pirmyn / atgal, rasite [4.6.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 208](#).



pav. 4.174: PNS ekranas – pavaizduota „Draper“ pjaunamoji

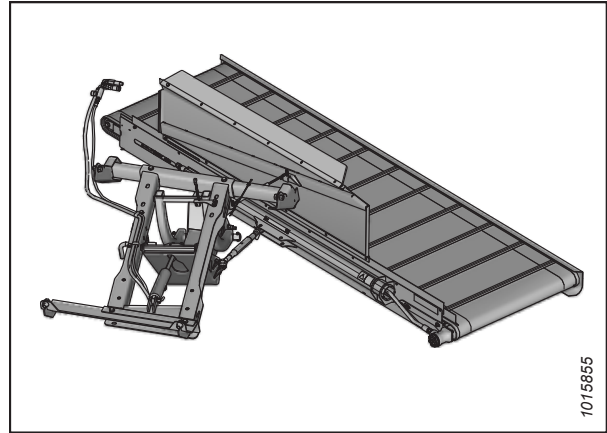
4.5.6 Dvigubų pradalgų formavimas

Dvigubos pradalgės formavimo priedas (DPFP) leidžia viena greta kitos sudėti dvi kondicionuotas pradalgines javapjoves iš A40DX sraiginės pjaunamosios, kad būtų galima greičiau surinkti.

Apdoroti pasėliai klojami ant šoninio tiekimo transporterio ir tiekiami šalia pradalginės javapjovės.

Pakėlus šoninio tiekimo sistemą transporteris išjungiamas ir pasėliai klojami tarp pradalginės javapjovės ratų, kaip nenaudojant šoninio tiekimo sistemos.

Išsamios nustatymo, naudojimo ir techninės priežiūros instrukcijos pateikiamos M1 serijos pradalginėms javapjovėms skirto „MacDon“ dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) vadove. Vadovas pristatomas kartu su DPFP rinkiniu.



pav. 4.175: DPFP

Dvigubos pradalgės formavimo priedo platformos padėtis

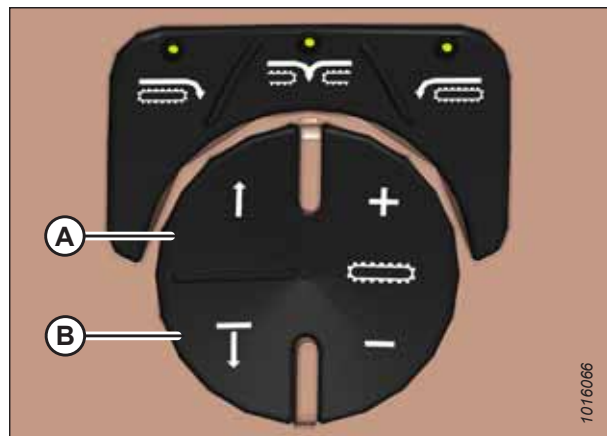
1. Pakelkite ir nuleiskite dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) platformą naudodami LENKTUVŲ PAKĖLIMO (A) ir LENKTUVŲ NULEIDIMO (B) jungiklius, esančius ant važiavimo greičio svirties (VGS) arba operatoriaus valdymo pulte.

PASTABA:

Tai taip pat galima padaryti naudojant grąžinimo vienu palietimu funkciją. Instrukcijas žr. *Grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B, C)*, p. 78.



pav. 4.176: VGS



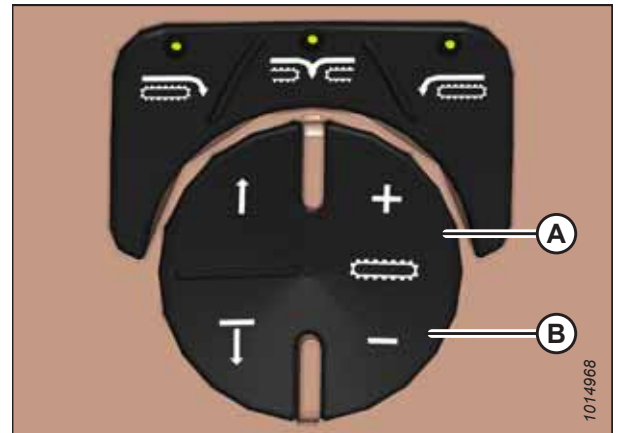
pav. 4.177: Operatoriaus valdymo pulte esantys transporterio valdikliai

Dvigubos pradalgės formavimo priedo konvejerio greitis

Dvigubos pradalgės formavimo priedo (DPFP) konvejerio greitis reguliuojamas operatoriaus valdymo pulte. Paspauskite mygtuką (A), kad padidintumėte greitį, arba mygtuką (B), kad sumažintumėte greitį.

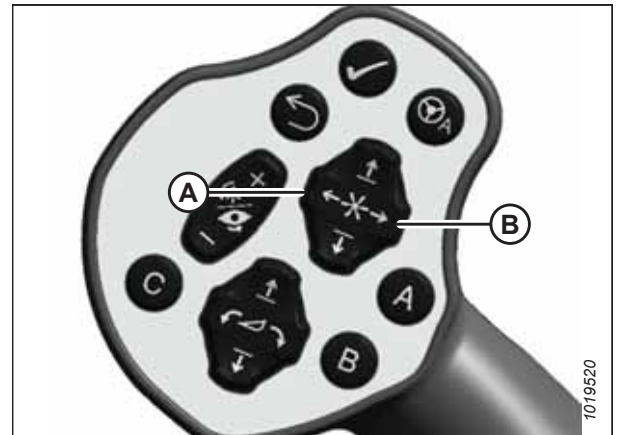
PASTABA:

Kai prijungtas DPFP, konvejerio greičio reguliavimo mygtukais taip pat valdomas pjaunamosios transporterio greitis.



pav. 4.178: Operatoriaus valdymo pultas

DPFP konvejerio greitį taip pat galima reguliuoti VGS lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal jungikliais. Paspauskite jungiklį (A), kad padidintumėte greitį, arba jungiklį (B), kad sumažintumėte greitį.



pav. 4.179: VGS

4.5.7 Grąžinimas vienu palietimu

Grąžinimo vienu palietimu funkcija leidžia pasirinkti ir priskirti tris išankstines nuostatas važiavimo greičio svirties (VGS) mygtukams A, B ir C (A). Išankstinėmis nuostatomis galima valdyti keičiamus parametrus, tokius kaip aukštis, pakreipimas, lenktuvų padėtis ir greitis. Instrukcijas žr. [Grąžinimo vienu palietimu mygtukai \(A, B, C\)](#), p. 78.

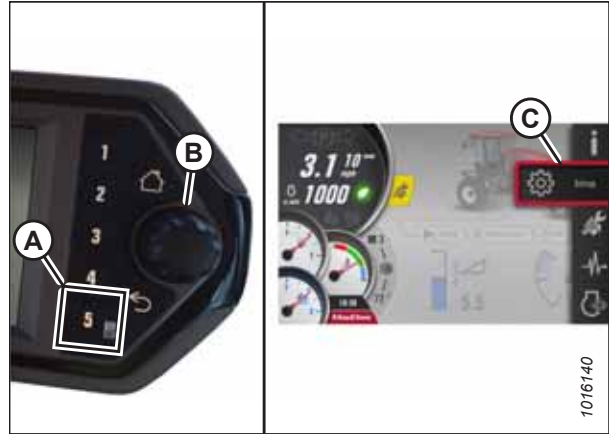


pav. 4.180: VGS

4.5.8 Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas

Norėdami sureguliuoti pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greičius, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Paspauskite 5 programuojamąjį klavišą (A), esantį pjovimo našumo sekiklyje (PNS), kad būtų parodytas pjaunamosios nuleidimo / pakėlimo meniu.
2. PNS slinkimo rankenėle (B) arba važiavimo greičio svirties (VGS) slinkimo ratuku (nepavaizduotas) perkeltite raudoną žymeklį ant piktogramos SETTINGS (nuostatos) (C).
3. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (B) arba VGS PASIRINKIMO mygtuką (nepavaizduotas), kad pasirinktumėte piktogramą SETTINGS (nuostatos) (C).



pav. 4.181: Pagrindinio meniu atidarymas

4. PNS slinkimo rankenėle arba VGS slinkimo ratuku perkeltite raudoną žymeklį ant piktogramos (A) HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).



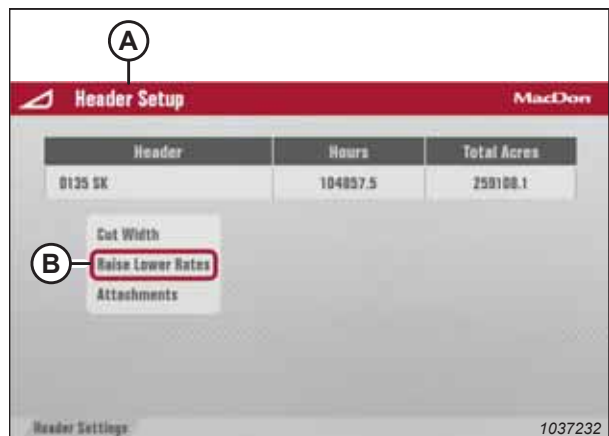
pav. 4.182: Pjaunamosios nuostatų piktograma

5. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę arba VGS PASIRINKIMO mygtuką. Parodomas puslapis (A) HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

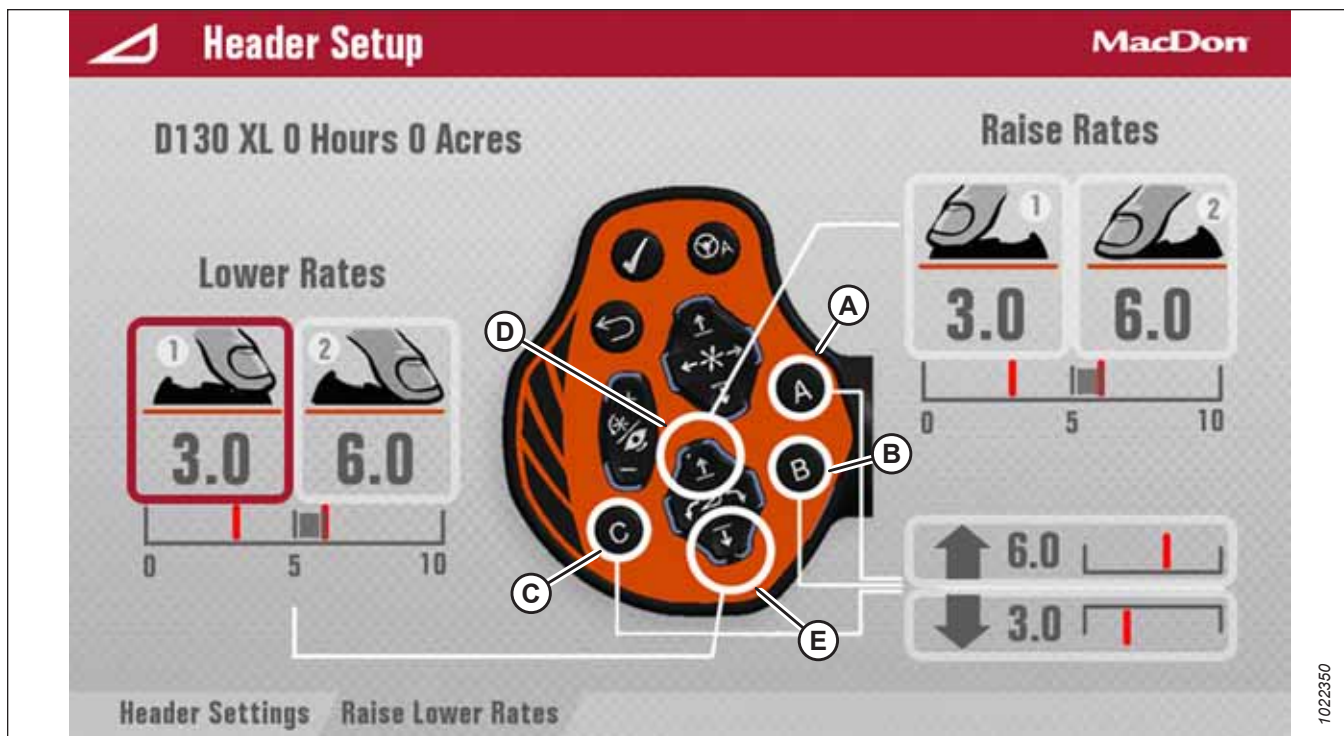
PASTABA:

Operatoriaus valdymo pulte esantis spartusis mygtukas F4 taip pat atidaro puslapį HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

6. Slinkite iki RAISE LOWER RATES (pakėlimo / nuleidimo greičiai) (B) ir paspauskite PASIRINKIMO mygtuką. Atidaromas meniu, kuriame galima reguliuoti pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greičius, o paskutinė pjaunamosios nuostata pasirenkama kaip numatytasis pradžios taškas.



pav. 4.183: Pjaunamosios nustatymo meniu sąrašas



pav. 4.184: Pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičiai

7. Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greitis reguliuojamas dviem etapais. Paspaudus mygtuką iki pusės, reguliuojamas pirmasis etapas – nedidelis greitis, o paspaudus mygtuką iki galo, reguliuojamas antrasis etapas – didelis greitis.

Slinkite per meniu pasirinkimus RAISE FIRST/RAISE SECOND (kėlimo pirmasis / kėlimo antrasis) ir LOWER FIRST/LOWER SECOND (nuleidimo pirmasis / nuleidimo antrasis), tada užprogramuokite toliau išvardytus VGS mygtukus.

- PJAUNAMOSIOS PAKĖLIMAS (D): paspaudus iki pusės, reguliuojamas pirmasis (nedidelio greičio) etapas, paspaudus iki galo, reguliuojamas antrasis (didelio greičio) etapas
- PJAUNAMOSIOS NULEIDIMAS (E): paspaudus iki pusės, reguliuojamas pirmasis (nedidelio greičio) etapas, paspaudus iki galo, reguliuojamas antrasis (didelio greičio) etapas
- GRAŽINIMO VIENU PALIETIMU mygtukai (A), (B) ir (C): suaktyvina pjaunamosios pakėlimo arba nuleidimo išankstines nuostatas

4.6 Darbas su D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamąja

Prireikus prijungimo instrukcijų, žr. 4.1.2 D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios tvirtinimas, p. 172.

4.6.1 Pjaunamosios padėtis

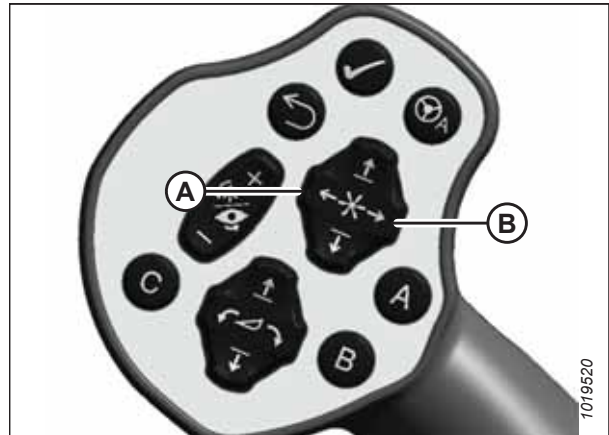
Pjaunamosios aukštis, pakreipimo kampas ir paviršiaus kopijavimas reguliuojami siekiant optimizuoti pjovimo charakteristikas pagal konkrečius pasėlius ir sąlygas.

Pjaunamosios aukščio, pakreipimo ir paviršiaus kopijavimo valdymo procedūros aprašytos skyriuje 4.5 Pjaunamosios valdymas, p. 194.

4.6.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Optimizuokite pjaunamosios našumą pagal pasėlių tipą ir sąlygas koreguodami lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtį. Lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis reguliuojama daugiafunkciais jungikliais, esančiais ant važiavimo greičio svirties (VGS).

1. Paspauskite ir palaikykite norimo judėjimo jungiklį: PIRMYN (A) arba ATGAL (B).



pav. 4.185: Važiavimo greičio svirtis

Kad lenktuvai nesusidurtų su kabinos stogu, pastūmimas pirmyn / atgal, lenktuvų aukštis ir pjaunamosios aukštis ribojami, kaip nurodyta toliau.

- Jei lenktuvų aukščio (C) ir pjaunamosios aukščio (A) vertės yra didesnės nei 7,0, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal (B) vertė ribojama iki 5,0. Jei bandysite pastumti lenktuvus ir viršyti 5,0 vertę, plovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane pasirodys pranešimas (D) („IMPORTANT: Reel position limited to prevent contacting roof“ (SVARBU: lenktuvų padėtis ribojama, siekiant išvengti kontakto su stogu). Jei norite nustatyti didesnę nei 5,0 lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertę, sumažinkite lenktuvų aukštį ir (arba) pjaunamosios aukštį iki 7,0 arba mažesnės vertės.
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė automatiškai pasikeis į 5,0 arba mažesnę, jei padidinsite pjaunamosios aukštį iki daugiau nei 7,0, kol lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė yra didesnė nei 5,0 ir lenktuvų aukštis didesnis nei 7,0.

Lenktuvams automatiškai pasislinkus, turėsite rankiniu būdu sureguliuoti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal.



pav. 4.186: PNS ekranas – pavaizduota „Draper“ pjaunamoji

4.6.3 Lenktuvų aukščio reguliavimas

Optimizuokite pjaunamosios našumą pagal pasėlių tipą ir sąlygas, sureguliuodami lenktuvų aukštį. Lenktuvų aukščio padėtis reguliuojama daugiafunkciais jungikliais, esančiais ant važiavimo greičio svirties (VGS).

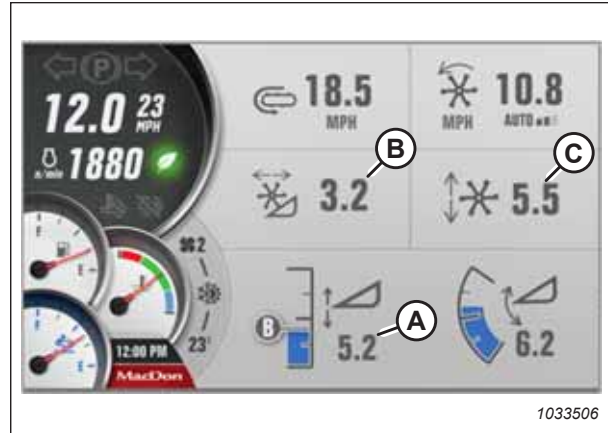
1. Paspauskite ir palaikykite norimo lenktuvų judesio jungiklį: AUKŠTYN (A) arba ŽĖMYN (B).



pav. 4.187: Važiavimo greičio svirtis

Kad lenktuvai nesiliestų prie kabinos stogo, pastūmimas pirmyn ir atgal, lenktuvų aukštis ir pjaunamosios aukštis ribojami, kaip nurodyta toliau.

- Padidinus lenktuvų aukštį (C) iki didesnio nei 7,0, kai lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal (B) vertė didesnė nei 5,0, o pjaunamosios aukštis (A) didesnis nei 7,0, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal vertė automatiškai pasikeis į 5,0 arba mažesnę, siekiant išvengti susidūrimo su kabinos stogu.
- Lenktuvams automatiškai pasislinkus, turėsite rankiniu būdu sureguliuoti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal.
- Nurodymus, kaip pastumti lenktuvus pirmyn / atgal, rasite [4.6.2 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 208](#).



pav. 4.188: PNS ekranas – pavaizduota „Draper“ pjaunamoji

4.6.4 Pjaunamosios lygiavimas

Pradalginės javapjovės kėlimo pakabai yra nustatyti gamykloje taip, kad būtų užtikrintas tinkamas pjaunamosios lygis, ir jų paprastai reguliuoti nereikia. Jei reikia koreguoti lygį, atlikite toliau pateiktus veiksmus.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Prieš reguliuodami pjaunamosios lygį, panaikinkite paviršiaus kopijavimo spyruoklių įtempimą, kad spyruoklės nedarytų poveikio kėlimo pakabams.
2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.
3. Sukite slinkimo rankenėlę (A), kad pažymėtumėte pjaunamosios paviršiaus kopijavimo simbolį (B), tada paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte. Parodomas puslapis SET-UP FLOAT (paviršiaus kopijavimo nustatymas).



pav. 4.189: PNS ekranas

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

4. Paspauskite 3 programuojamąjį klavišą (A), kad atšauktumėte paviršiaus kopijavimą.



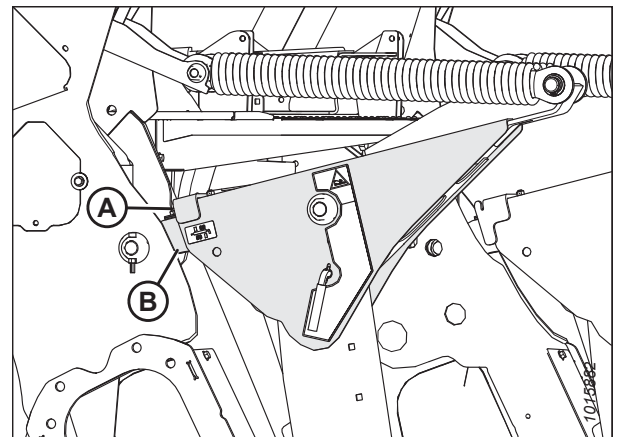
pav. 4.190: PNS ekranas

5. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
6. Paspauskite pjaunamosios kėlimo mygtuką (A), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad pakeltumėte pjaunamąjį į didžiausią aukštį. Toliau laikykite pjaunamosios kėlimo mygtuką 3–4 sekundes, kad sulygiuotumėte kėlimo cilindrus.



pav. 4.191: VGS

7. Nuleiskite pjaunamąjį maždaug iki 150 mm (6 in) aukščio nuo žemės.
8. Įsitikinkite, kad elementas (A) atsirėmė į pakabą (B).
9. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
10. Išmatuokite atstumą iki žemės abiejuose pjaunamosios galuose, kad nustatytumėte, ar pjaunamoji stovi lygiai.

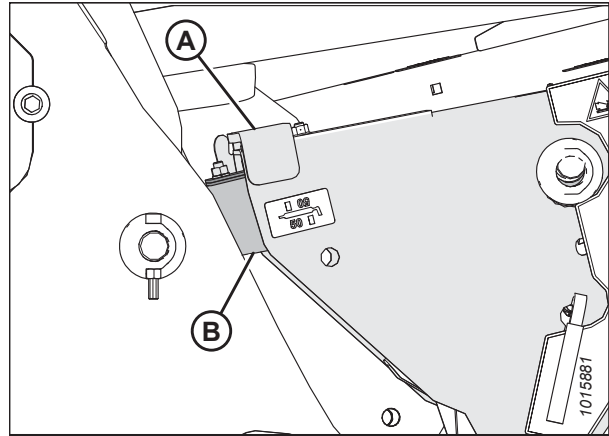


pav. 4.192: Kėlimo pakabas

PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

11. Jei reikia reguliuoti, užveskite variklį ir vėl įjunkite paviršiaus kopijavimą. Leiskite pjaunamąją žemyn, kol elementas (A) atsiskirs nuo jungties (B) (abiejose pusėse).
12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



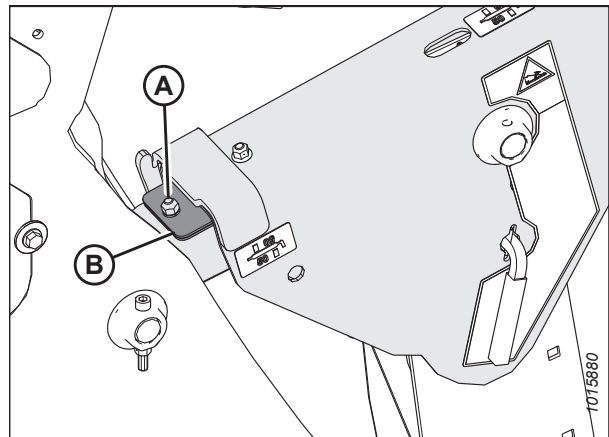
pav. 4.193: Kėlimo pakabas

13. Aukštesnėje pusėje atsukite veržlę, nuimkite veržlę ir ištraukite varžtą (A), kuriais prie pakabo tvirtinami tarpikliai (B).
14. Nuimkite vieną arba abu tarpiklius (B) ir iš naujo sumontuokite tvirtinimo elementus (A).

PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

15. Pakartokite veiksmus nuo 6, p. 211 iki 10, p. 211, kad sulygiuotumėte cilindrus, ir patikrinkite pjaunamosios lygį.
16. Jei reikia papildomai reguliuoti, pakartokite žingsnius nuo 11, p. 212 iki 14, p. 212 ir vieną iš nuimtų tarpiklių uždėkite ant priešingoje pusėje esančio pakabo.



pav. 4.194: Kėlimo pakabo tarpikliai

17. Iš naujo nustatykite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją. Žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas*, p. 196.

PASTABA:

Papildomų tarpiklių galite įsigyti iš bendrovės atstovo.

4.6.5 Lenktuvų greičio reguliavimas

Lenktuvų greitis rodomas kaip aps./min., mph arba km/h (priklausomai nuo pasirinktos matavimo vienetų sistemos). Numatytasis lenktuvų greitis yra 60 aps./min.; galima nustatyti automatinį arba rankinį greičio parinkimo režimą.

- Režimas AUTO (automatinis): nustatomas mažiausias lenktuvų greitis ir darbinis lenktuvų greičio diferencialas važiavimo greičio atžvilgiu, o lenktuvų greitis palaikomas atsižvelgiant į važiavimo greitį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų greičio nustatymas veikti automatinio režimu*, p. 213.
- Režimas MANUAL (rankinis): lenktuvų greitis nustatomas ir palaikomas nepriklausomai nuo važiavimo greičio. Instrukcijas žr. *Lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu*, p. 214.

PASTABA:

Abu greičio režimai gali būti naudojami su grąžinimo vienu palietimu funkcija. Pavyzdžiui, VGS mygtuką „A“ galima nustatyti veikti režimu MANUAL (rankinis), o mygtuką „B“ – režimu AUTO (automatinis). Instrukcijas žr. *Grąžinimo vienu palietimu mygtukai (A, B, C)*, p. 78.

Lenktuvų greičio nustatymas veikti automatinu režimu

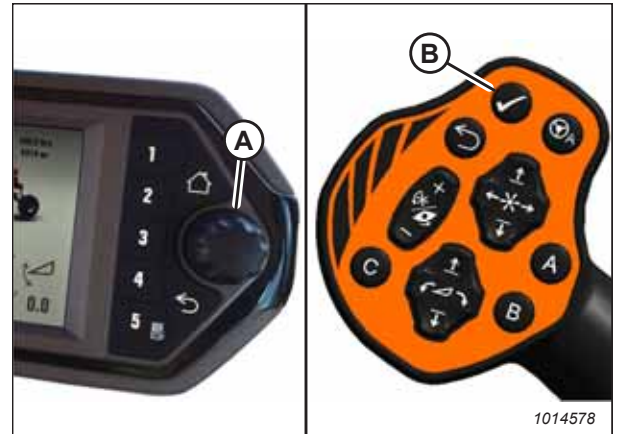
Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



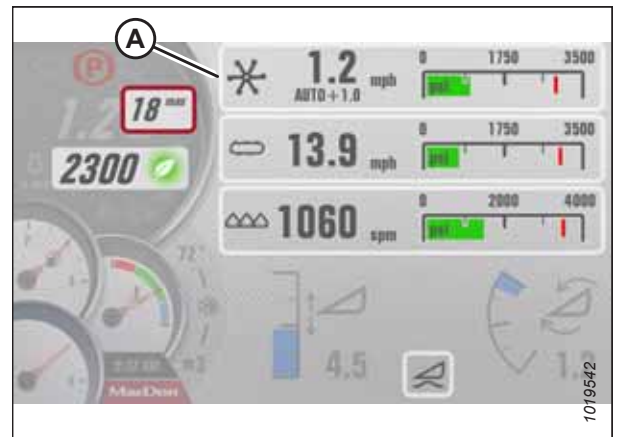
pav. 4.195: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.



pav. 4.196: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie LENKTUVŲ nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



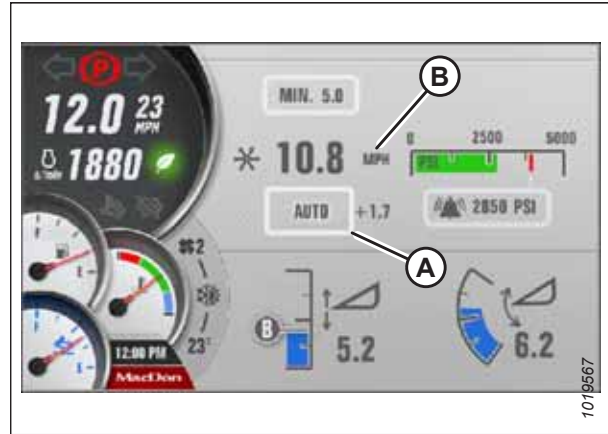
pav. 4.197: Pjaunamosios spartusis meniu

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

4. Slinkite iki režimo laukelio (A) ir jį pasirinkite.
5. Iškylančiajame lange slinkite iki parinkties AUTO (automatinis) ir ją pasirinkite.

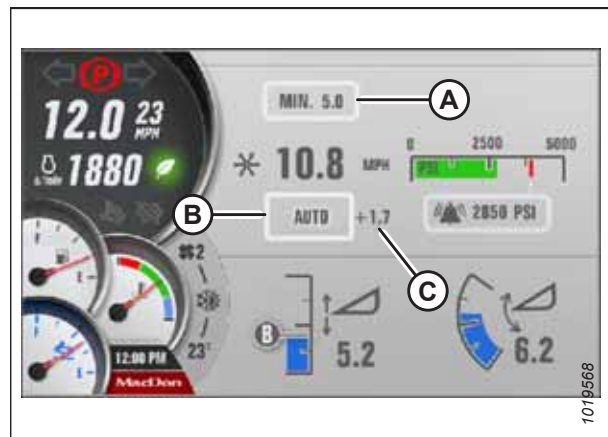
PASTABA:

Režimu AUTO (automatinis) greitis rodomas km/h arba mph (B) ir jo keisti negalima.



pav. 4.198: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

6. Slinkite iki MINIMALAUS LENKTUVŲ GREIČIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite (ši nuostata yra pilka, kai įjungtas rankinis režimas).
7. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte mažiausią lenktuvų greitį į 1,6–8 km/h (1–5 mph); numatytoji vertė yra 5 km/h (3,0 mph). Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.
8. Slinkite iki RODIKLIO vertės (C) ir ją pasirinkite.
9. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte rodiklio vertę. Rodiklio diapazonas yra +/- 8 km/h (5 mph) (numatytoji reikšmė yra nulis, t. y. rodiklis yra lygus važiavimo greičiui). Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.



pav. 4.199: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

PASTABA:

Kai važiavimo greitis yra mažesnis už nustatytą minimalų greitį, lenktuvai veikia mažiausiu greičiu. Rodomas mažiausias lenktuvų greitis (A), o nuostata MIN (mažiausias) pakeičia nuostatą AUTO (automatinis) (B) +1,7 (C).

Lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu

Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

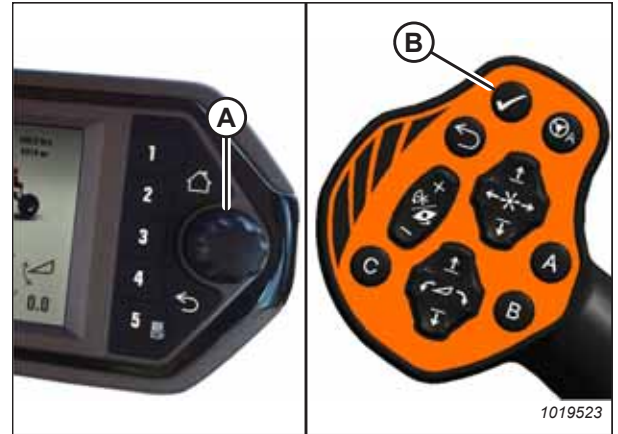
1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.200: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

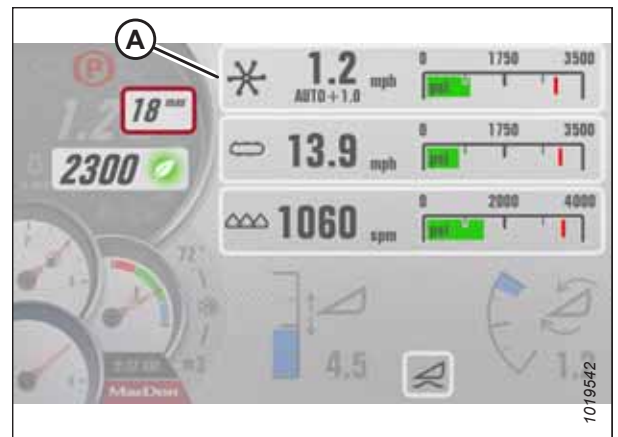
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

2. Paspauskite slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte SPARČIOJO MENIU PUSLAPĮ.



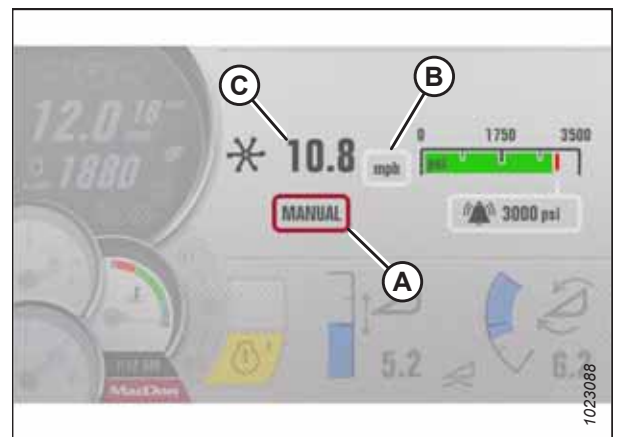
pav. 4.201: PNS ir VGS

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie LENKTUVŲ nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



pav. 4.202: Pjaunamosios spartusis meniu

4. Sukite slinkimo rankenėlę, kol pasieksite režimo langelį (A), ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.
5. Išskylančiame lange skinkite iki parinktės MANUAL (rankinis) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.
6. Slinkite iki matavimo vieneto (B) ir pasirinkite norimą matavimo vienetą (aps./min., mph arba km/h).
7. Pereikite prie kito veiksmo, kad sureguliuotumėte lenktuvų greitį (C).



pav. 4.203: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

- Lenktuvų greitį nustatykite naudodami VGS lenktuvų greičio jungiklius (A). Vieną kartą spustelėjus, greitis padidėja 1 aps./min. (arba 0,1 mph, arba 0,2 km/h), o paspaudus ir palaikius jungiklį slenkama nepertraukiamai.



pav. 4.204: VGS

Įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio reguliavimas

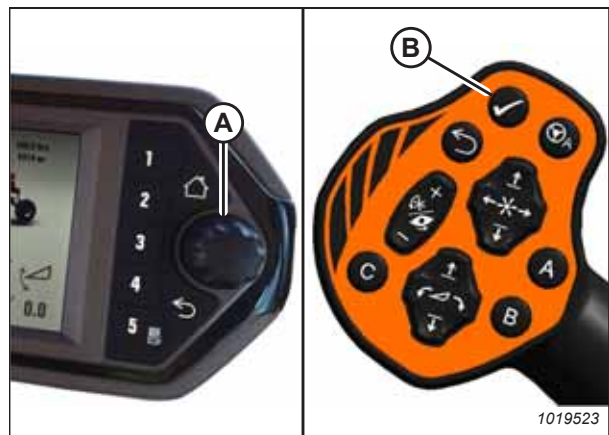
Reguliuodamas lenktuvų įspėjimą signalą operatorius gali nustatyti perspėjimą, informuojantį, kad lenktuvai veikia viršydami pageidaujamą slėgį. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjimasis signalas įsijungia dažniau; o nustačius didesnę nuostatą, įspėjimasis signalas suaktyvinamas rečiau. Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

- Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.205: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

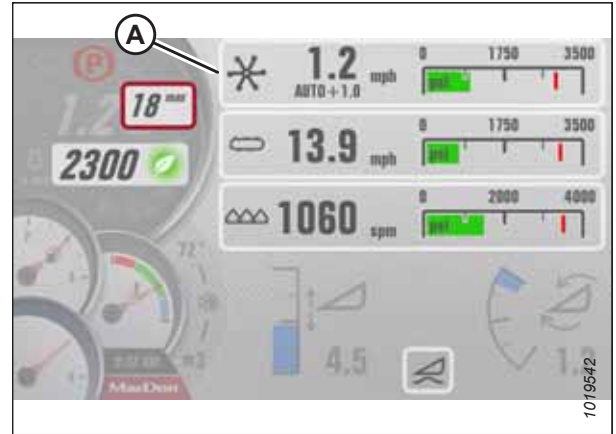
- Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.



pav. 4.206: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie LENKTUVŲ nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



pav. 4.207: Pjaunamosios spartusis meniu

4. Sukite slinkimo rankenėlę, kol pažymėsite ĮSPĖJAMĄJĮ SIGNALĄ dėl lenktuvų slėgio (A), ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.
5. Pasukite rankenėlę, kad pakeistumėte ALARM (įspėjamasis signalas) reikšmę lange (A). Viršijus aukščiausią nuostatą, įspėjamasis signalas išjungiamas. Kai įspėjamasis signalas išjungiamas, skaitmeninė vertė pakeičiama trimis brūkšninėmis linijomis.
6. Koreguokite įspėjamąjį signalą suaktyvinančio lenktuvų slėgio nuostatą iki norimos vertės ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

PASTABA:

Gamyklinė nuostata yra 19 995 kpa (2 900 psi).



pav. 4.208: „Draper“ pjaunamosios lenktuvų puslapis

4.6.6 Transporterio greičio reguliavimas

Transporterio greitis rodomas mph arba km/h (priklausomai nuo pasirinktos matavimo vienetų sistemos); numatytoji nuostata yra aps./min. ir ją galima keisti automatinio arba rankiniu režimu.

- Režimas AUTO (automatinis): transporterio greitis reguliuojamas pagal važavimo greitį. Instrukcijas žr. [Transporterio greičio nustatymas veikti automatinio režimu, p. 218](#).
- Režimas MANUAL (rankinis): transporterio greitis nustatomas rankiniu būdu ir palaikomas nepriklausomai nuo važavimo greičio. Instrukcijas žr. [Transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu, p. 220](#).

PASTABA:

Abu greičio režimai gali būti naudojami su grąžinimo vienu palietimu funkcija. Pavyzdžiui, VGS mygtuką „A“ galima nustatyti veikti režimu MANUAL (rankinis), o mygtuką „B“ – režimu AUTO (automatinis). Instrukcijas žr. [Grąžinimo vienu palietimu mygtukai \(A, B, C\), p. 78](#).

Transporterio greičio nustatymas veikti automatinu režimu

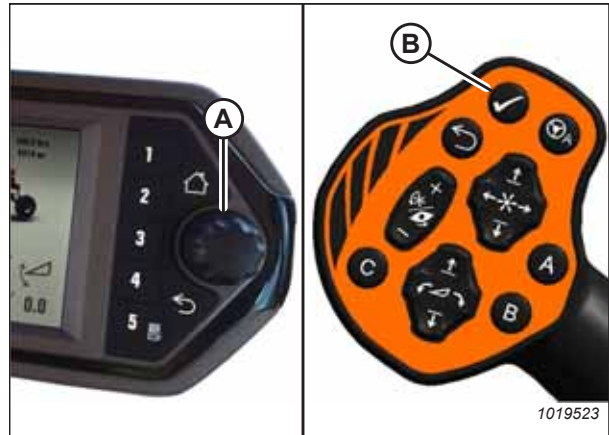
Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.209: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kai esate bet kuriame veikimo ekrane, kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.



pav. 4.210: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie TRANSPORTERIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



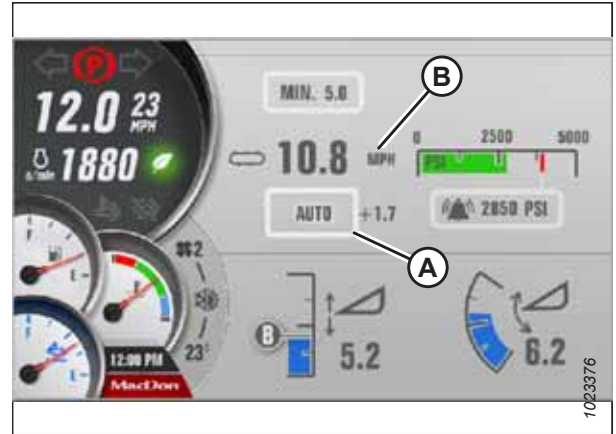
pav. 4.211: Pjaunamosios spartusis meniu

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

4. Slinkite iki režimo langelio (A) ir jį pasirinkite.
5. Iškylančiajame lange slinkite iki parinkties AUTO (automatinis) ir ją pasirinkite.

PASTABA:

Režimu AUTO (automatinis) greitis rodomas km/h arba mph (B).

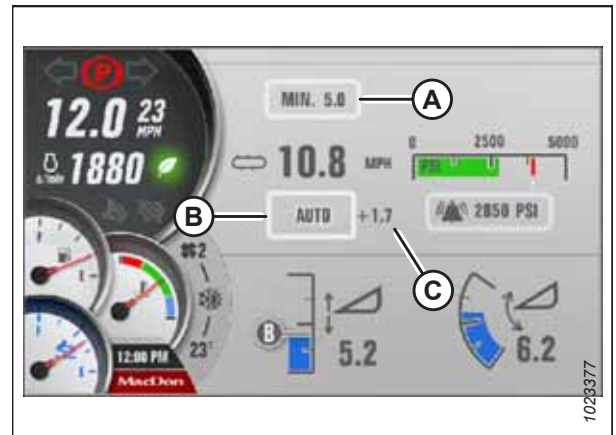


pav. 4.212: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

6. Slinkite iki MINIMALAUS TRANSPORTERIO GREIČIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite (ši nuostata yra pilka, kai įjungtas rankinis režimas).
7. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte mažiausią transporterio greitį į 1,6–8 km/h (1–5 mph); numatytoji vertė yra 5 km/h (3,0 mph)). Paspauskite rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.
8. Slinkite iki RODIKLIO vertės (C) ir ją pasirinkite.
9. Pasukite slinkimo rankenėlę, kad nustatytumėte rodiklio vertę. Rodiklio diapazonas yra +/- 8 km/h (5 mph) (numatytasis rodiklis yra nulis, t. y. jis yra lygus važiavimo greičiui). Paspauskite rankenėlę, kad pasirinktumėte norimą nuostatą.

PASTABA:

Transporteris veikia MINIMALIU GREIČIU, kai važiavimo greitis ir lenktuvų rodiklio vertė yra mažesnė už nustatytą minimalų greitį. Rodomas mažiausias lenktuvų greitis (A), o nuostata MIN (mažiausias) pakeičia nuostatą AUTO (automatinis) +1,7 (B).



pav. 4.213: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

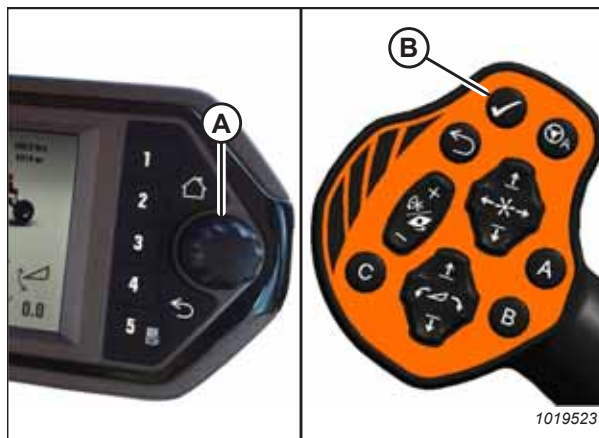
Transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu režimu

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.214: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.215: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie TRANSPORTERIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



pav. 4.216: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

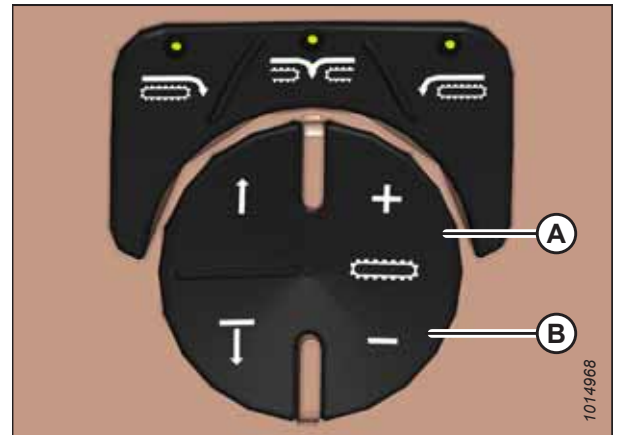
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

4. Sukite slinkimo rankenėlę, kol pasieksite režimo langelį, ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad jį pasirinktumėte.
5. Išskylančiame lange skinkite iki parinkties MANUAL (rankinis) (A) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.217: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

6. Valdymo pultu nustatykite transporterio greitį, kaip nurodyta toliau.
 - a. Paspauskite ir greitai atleiskite TRANSPORTERIO GREIČIO jungiklį (A), kad didintumėte transporterio greitį po 0,2 km/h (0,1 mph).
 - b. Paspauskite ir palaikykite TRANSPORTERIO GREIČIO jungiklį (A), kad didintumėte transporterio greitį po 2 km/h (1 mph).
 - c. Panašiai galite sumažinti transporterio greitį naudodami jungiklį (B).



pav. 4.218: Operatoriaus valdymo pulte esantys transporterio valdikliai

Įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio reguliavimas

Reguliuodamas transporterio įspėjamąjį signalą operatorius gali nustatyti perspėjimą, informuojantį, kad transporteris veikia viršydamas pageidaujamą slėgį. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia dažniau; o nustačius didesnę nuostatą, įspėjamasis signalas suaktyvinamas rečiau. Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

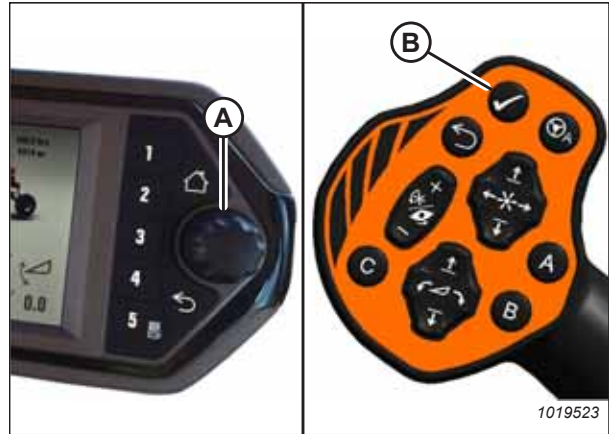
1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.219: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

2. Paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.220: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie TRANSPORTERIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte. Atidaromas kitas puslapis.



pav. 4.221: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite iki NUMATYTOJO ĮSPĖJIMĄ SUAKTYVINANČIO TRANSPORTERIO SLĖGIO (A) ir pasirinkite jį.
5. Slinkdami pakeiskite įspėjamojo signalo nuostatą. Viršijus aukščiausią nuostatą, įspėjamasis signalas išjungiamas. Kai įspėjamasis signalas išjungiamas, skaitmeninė vertė pakeičiama trimis brūkšninėmis linijomis.
6. Koreguokite transporterio įspėjamojo signalo slėgio nuostatą iki norimos vertės ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

PASTABA:

Gamyklinė nuostata yra 19 995 kpa (2 900 psi).



pav. 4.222: „Draper“ pjaunamosios transporterio puslapis

Įspėjimas dėl transporterio praslydimo

Praslystantis transporteris gali smarkiai pažeisti transporterio juostas. Transporteris paprastai praslysta dėl jo viduje esančių pašalinių medžiagų.

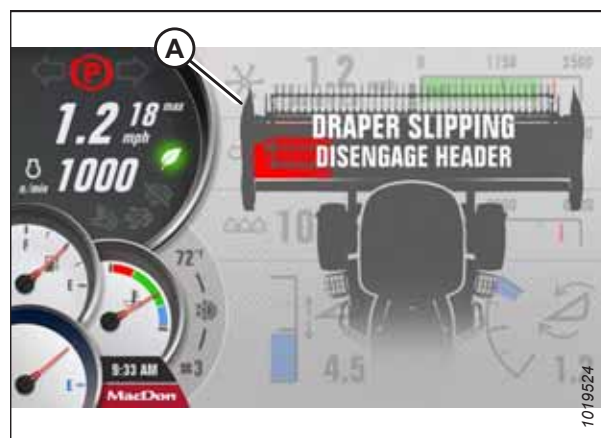
Jei kairysis arba dešinysis ritinėlis pradeda slysti, pasigirsta įspėjamasis signalas, o pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane parodomas vienas iš šių pranešimų (A):

- „Left draper slipping. Disengage header.“ (Kairysis transporteris praslysta. Išjunkite pjaunamąją.)
- „Right draper slipping. Disengage header.“ (Dešinysis transporteris praslysta. Išjunkite pjaunamąją.)

Operatorius negali atšaukti šio pranešimo.

PASTABA:

Sugedus transporterio slydimo jutikliui, jis bus išjungtas, o pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane bus rodoma klaida. Dėl techninės priežiūros kreipkitės į „MacDon“ atstovą.



pav. 4.223: Įspėjimas dėl transporterio praslydimo

PASTABA:

Kai sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, įspėjimas apie transporterio praslydimą išjungiamas.

4.6.7 Dalgio greitis

Idealus dalgio pjovimo greitis turi užtikrinti lygų pjovimą. Pasėlių tipai ir sąlygos turi įtakos dalgio ir važiavimo greičiams.

Lentelė 4.5 Dalgio greitis

Pjaunamosios aprašymas		Dalgio greitis			
Tipas	Dydis m (ft)	Minimalus		Maksimalus	
		aps./min. ⁵	takt./min. ⁶	aps./min. ⁵	takt./min. ⁶
Juostinė su vienu dalgiu	6,1 (20)	600	1 200	700	1 400
Juostinė su vienu dalgiu	7,6 (25)	600	1 200	700	1 400
Juostinė su vienu dalgiu	9,1 (30)	600	1 200	700	1 400
Juostinė su vienu dalgiu	10,7 (35)	550	1 100	650	1 300
Juostinė su vienu dalgiu	12,2 (40)	525	1 050	600	1 200
Juostinė su dvigubu dalgiu	4,6 (15)	750	1 500	950	1 900
Juostinė su dvigubu dalgiu	6,1 (20)	750	1 500	950	1 900
Juostinė su dvigubu dalgiu	7,6 (25)	700	1 400	850	1 700

5. Apsukos per minutę yra dalgio pavarų dėžės skriemulio greitis

6. Dalgio taktai per minutę (aps./min. x 2)

Lentelė 4.5 Dalgio greitis (tęsinys)

Pjaunamosios aprašymas		Dalgio greitis			
Tipas	Dydis m (ft)	Minimalus		Maksimalus	
		aps./min. ⁷	takt./min. ⁸	aps./min. ⁷	takt./min. ⁸
Juostinė su dvigubu dalgium	9,1 (30)	600	1 200	800	1 600
Juostinė su dvigubu dalgium	10,7 (35)	600	1 200	700	1 400

Pirmą kartą prijungus pjaunamąją prie pradalginės javapjovės, pjovimo našumo sekiklis (PNS) iš pjaunamosios gauna kodą, pagal kurį nustatomas dalgio greičio diapazonas ir mažiausias greitis.

Norimą greitį galima užprogramuoti ir įrašyti į PNS, kad dalgis veiktų nustatytu greičiu atjungus ir vėl prijungus pjaunamąją prie pradalginės javapjovės.

Įvairiems pasėliams ir sąlygoms rekomenduojami dalgio greičiai nurodyti pjaunamosios operatoriaus vadove.

PASTABA:

Negalima užprogramuoti už kiekvienai pjaunamajai nustatyto diapazono ribų esančio dalgio greičio.

Dalgio greičio nustatymas

Dalgio greitis rodomas taktais per minutę (takt./min.).

⚠ PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.224: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

7. Apsukos per minutę yra dalgio pavaru dėžės skriemulio greitis
 8. Dalgio taktai per minutę (aps./min. x 2)

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



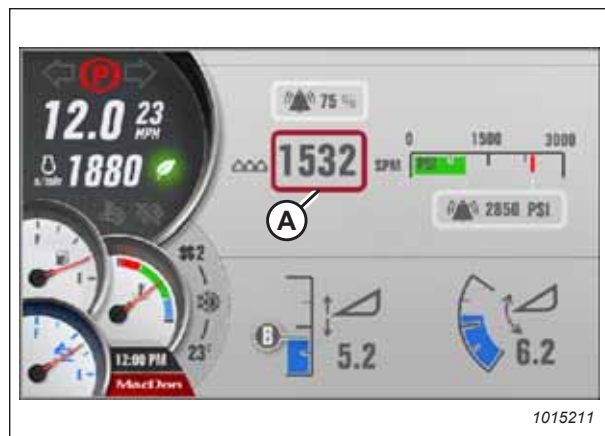
pav. 4.225: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Sparčiojo meniu puslapyje slinkite iki DALGIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite.



pav. 4.226: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite prie DALGIO GREIČIO nuostatos (A) ir ją pasirinkite.
5. Dalgio greitį reguliuokite naudodami PNS slinkimo rankenėlę.
6. Paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte.



pav. 4.227: Dalgio greičio nustatymas

Jspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis – „Draper“ pjaunamoji

Reguliuodamas dalgio įspėjamąjį signalą operatorius gali nustatyti perspėjimą, informuojantį, kad dalgis veikia viršydamas pageidaujamą slėgį. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia dažniau; o nustačius didesnę nuostatą, įspėjamasis signalas suaktyvinamas rečiau. Norint keisti šias nuostatas, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.228: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu puslapį.



pav. 4.229: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie DALGIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



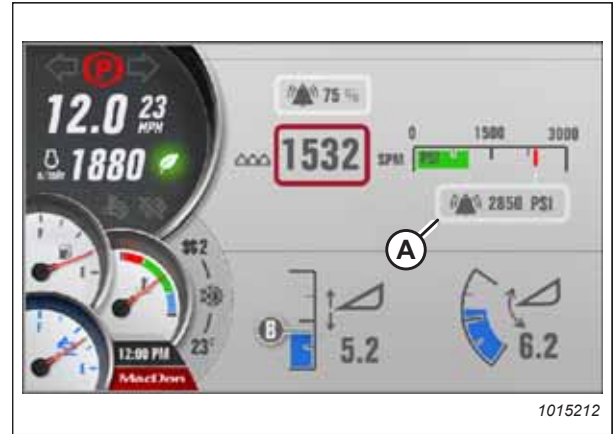
pav. 4.230: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

4. Slinkite iki įspėjimą suaktyvinančio dalgio slėgio nuostatos (A) ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.
5. Pasukite rankenėlę, kad pakeistumėte ALARM (įspėjamasis signalas) reikšmę lange (A). Viršijus aukščiausią nuostatą, įspėjamasis signalas išjungiamas. Kai įspėjamasis signalas išjungiamas, skaitmeninė vertė pakeičiama trimis brūkšninėmis linijomis.
6. Koreguokite įspėjamąjį signalą suaktyvinančio dalgio slėgio nuostatą iki norimos vertės ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

PASTABA:

Gamyklinė nuostata yra 23 442 kpa (3 400 psi).



pav. 4.231: Įspėjimą suaktyvinančio dalgio slėgio reguliavimas

Dalgio greičio įspėjamojo signalo reguliavimas

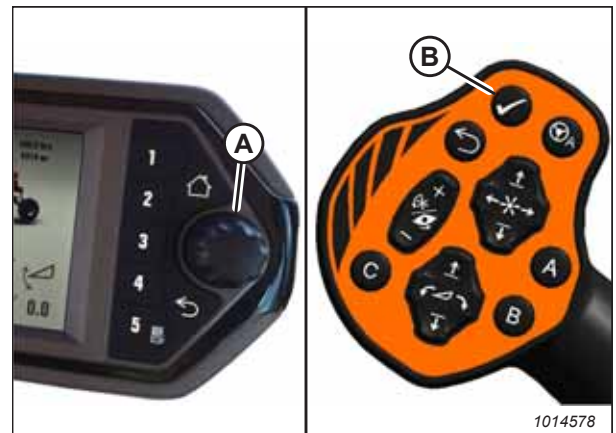
Dalgio greičio įspėjamasis signalas informuoja operatorių, kai dalgio greitis yra už pageidaujamo diapazono ribų. Nustačius mažesnę nuostatą, įspėjamasis signalas įsijungia rečiau; o nustačius didesnę nuostatą įspėjamasis signalas suaktyvinamas dažniau. Norint keisti nuostatą, pjaunamoji turi būti paleista.

1. Jei 1 VEIKIMO EKRANAS dar nerodomas, paspauskite pjovimo našumo sekiklio (PNS) 1 programuojamąjį klavišą (A), kad atidarytumėte 1 transporterio VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.232: 1 pjaunamosios veikimo ekranas

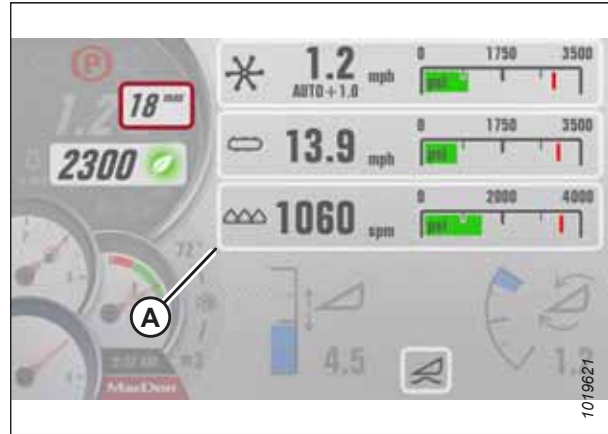
2. Paspauskite PNS slinkimo rankenėlę (A) arba PASIRINKIMO mygtuką (B), esantį ant važiavimo greičio svirties (VGS), kad atidarytumėte sparčiojo meniu sistemą.



pav. 4.233: PNS slinkimo rankenėlė ir VGS pasirinkimo mygtukas

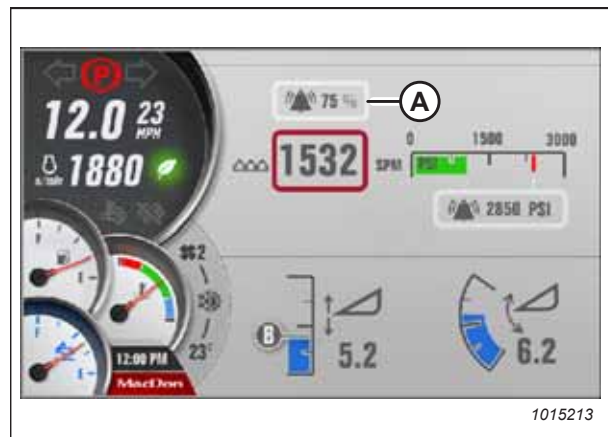
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

3. Pasukite rankenėlę, kad sparčiajame meniu pereitumėte prie DALGIO nuostatos (A), ir paspauskite rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.



pav. 4.234: „Draper“ pjaunamosios spartusis meniu

4. Slinkite prie DALGIO GREIČIO ĮSPĖJAMOJO SIGNALO nuostatos (A) ir ją pasirinkite.
5. Sukite slinkimo rankenėlę, kad pagal poreikį sureguliuotumėte dalgio greičio įspėjamąjį signalą. Numatytoji nuostata yra 70 %, o mažiausia nuostata – 50 %. Pavyzdžiui, nustačius 75 %, įspėjamasis signalas įsijungia, kai dalgio greitis dėl perkrovos sumažėja iki 75 % iš anksto nustatyto dalgio greičio.



pav. 4.235: Dalgio greičio įspėjamojo signalo reguliavimas

4.6.8 Platformos poslinkio valdymas

Pradalginėse javapjovėse su prijungta „Draper“ pjaunamąja, kuriose įrengta platformos slinkimo parinktis, operatorius gali nustatyti pasėlių tiekimą į kairę ar dešinę pjaunamosios pusę, o ne tik tarp pradalginės javapjovės kojų.

Platformų slinkimas

Transporterio platformas galima paslinkti iš pradalginės javapjovės kabinos, jei pjaunamoji turi platformos paslinkimo funkciją.

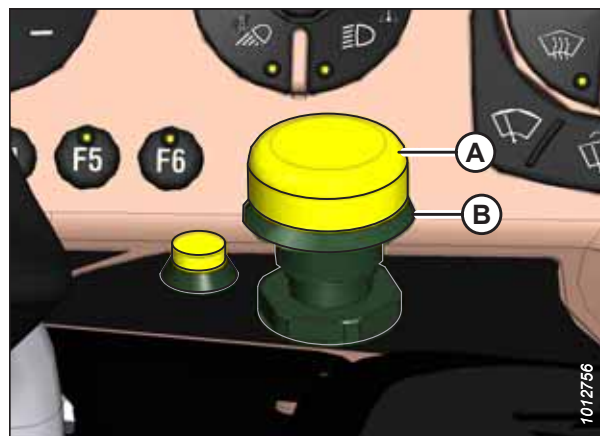
! PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Platformas slinkite taip, kaip nurodyta toliau.

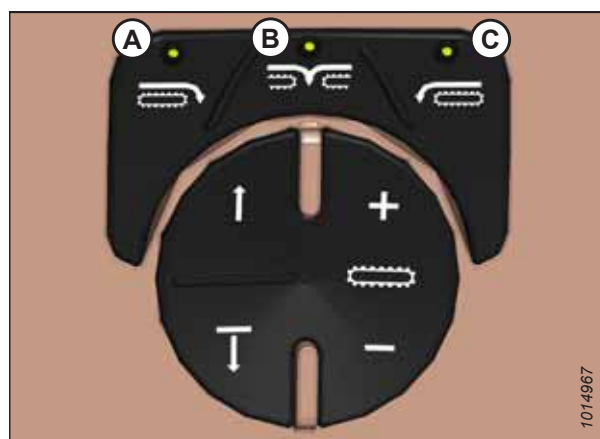
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

1. Įjunkite pjaunamąją nuspausdami ir palaikydami PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).



pav. 4.236: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

2. Paspauskite PJAUNAMOSIOS PLATFORMOS SLINKIMO jungiklį į norimą tiekimo padėtį. Platforma (-os) bus perkelta (-os) ir atitinkamai pasikeis transporterių kryptis.



pav. 4.237: Pjaunamosios platformos slinkimo jungikliai

A – padavimas į dešinę
C – padavimas į kairę

B – padavimas į centrą

Paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas naudojant platformos slinkimo funkciją

Kiekvienai platformos padėčiai reikia nustatyti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją.



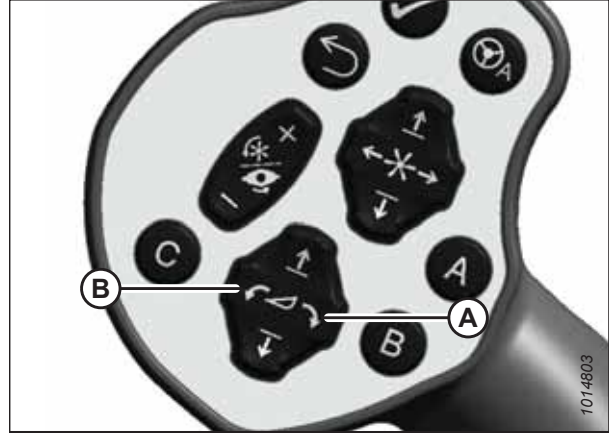
PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Norėdami užprogramuoti kiekvienos platformos poslinkio padėties paviršiaus kopijavimo nuostatą, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

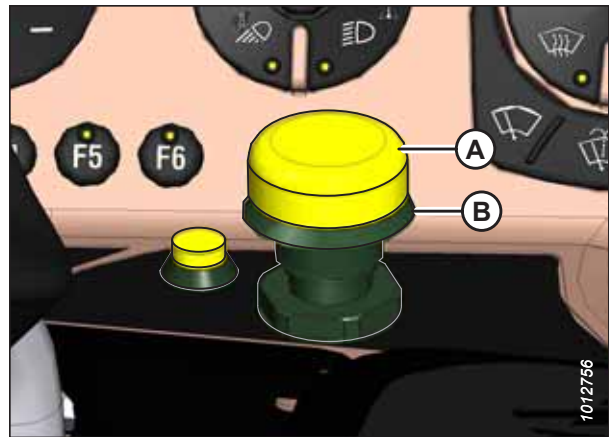
PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

1. Užveskite variklį ir ant važiavimo greičio svirties (VGS) esančiais PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO jungikliais (A) ir (B) pakreipkite pjaunamąją į vidutinę padėtį.



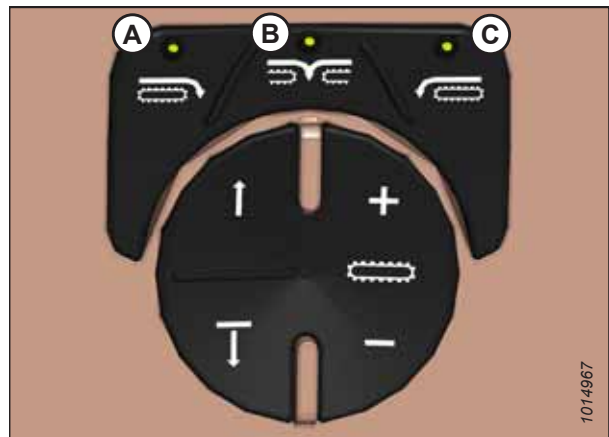
pav. 4.238: VGS

2. Įjunkite pjaunamąją nuspausdami ir palaikydami PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A), tuo pat metu keldami aukštyn žiedą (B).



pav. 4.239: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

3. Operatoriaus valdymo pulte esančiais PLATFORMOS SLINKIMO jungikliais pasirinkite vieną iš šių platformos padėčių:
 - tiekimas į dešinę pusę (A);
 - tiekimas į vidurį (B);
 - tiekimas į kairę pusę (C).



pav. 4.240: Pjaunamosios platformos slinkimo jungikliai

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

- Platformai (-oms) nustojus judėti, išjunkite pjaunamąją naudodami PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį (A).
- Norėdami sureguliuoti pasirinktos platformos padėties paviršiaus kopijavimo nuostatą, žr. *Paviršiaus kopijavimo nustatymas, p. 196*.
- Pakartokite pirmiau pateiktą procedūrą su kitomis platformos padėtimis.



pav. 4.241: Pjaunamosios paleidimo jungiklis

4.6.9 „Draper“ pjaunamosios veikimo ekranai

Ekspluatuojant pradalginę javapjovę su prijungta „Draper“ pjaunamąja galima peržiūrėti du specifinius juostinės pjaunamosios veikimo ekranus. Ekranai pasiekiami paspaudus atitinkamus pjovimo našumo sekiklio (PNS) programuojamuosius klavišus.

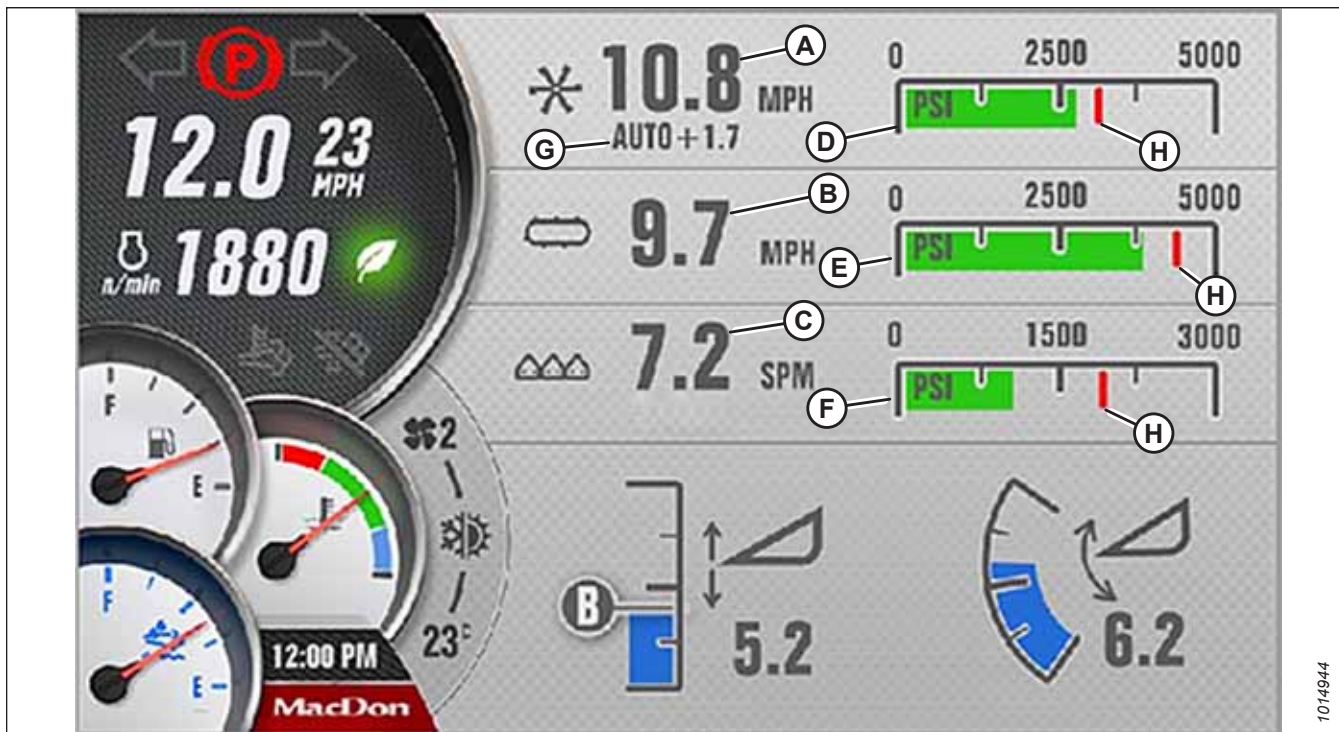
- Paspauskite 1 programuojamąjį klavišą (A), kad pasiektumėte 1 VEIKIMO EKRANĄ.
- Paspauskite 2 programuojamąjį klavišą (B), kad pasiektumėte 2 VEIKIMO EKRANĄ.



pav. 4.242: Pjovimo našumo sekiklis

1 veikimo ekranas

Taip atrodo 1 veikimo ekranas, kai dirbama su „Draper“ pjaunamąja.



pav. 4.243: 1 veikimo ekranas – „Draper“ pjaunamosios rodinys

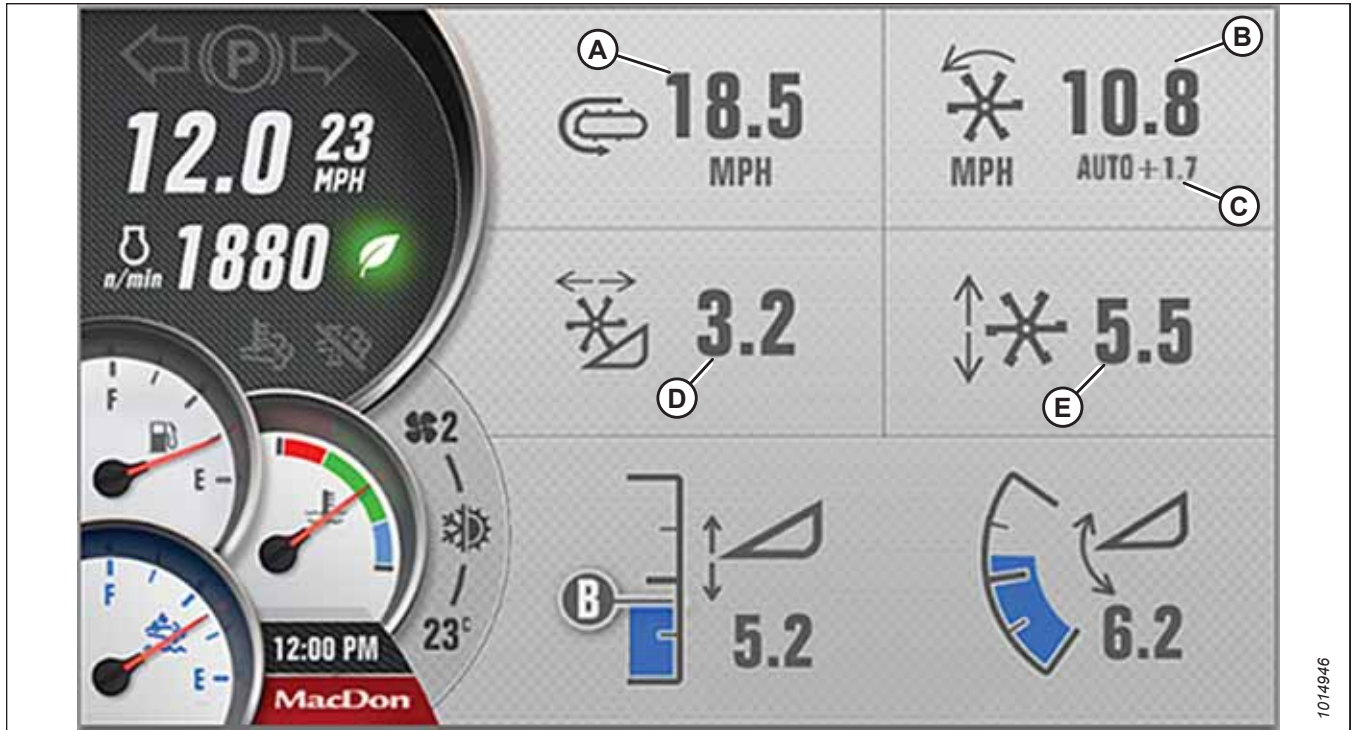
A – lenktuvų greitis
D – lenktuvų slėgis
G – indeksavimas

B – transporterio greitis
E – transporterio slėgis
H – įspėjamojo signalo taškas

C – dalgio greitis
F – dalgio slėgis

2 veikimo ekranas

Taip atrodo 2 veikimo ekranas, kai dirbama su „Draper“ pjaunamąja.



pav. 4.244: 2 veikimo ekranas – „Draper“ pjaunamosios rodinys

A – transporterio greitis

B – lenktuvų greitis

C – indeksavimas

D – lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis

E – lenktuvų aukštis

4.6.10 Pradalgės slėgtuvas

Pradalgės slėgtuvas yra didelis forminis polietileno lakštas, tvirtinamas prie pradalginės javapjovės apačios. Pradalgės slėgtuvas pritaikytas naudoti su D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosiomis, kuriomis pjaunami rapsai.

Pradalgės slėgtuvas už pjaunamosios suformuoja pradalgę ir įterpia ją į ražieną, kad pasėliai mažiau išsilukštėtų ir kad vėjas neišdarytų pradalgės. Per stipriai slėgiant pradalgę slėgtuvu arba volu gali būti prarasta daugiau pasėlių dėl išsilukštenimo ir gali pailgėti džiūvimo trukmė; nepakankamai slėgiant pradalgę, ją gali išdaryti vėjas.

Pradalgės slėgtuvo valdikliai

Toliau pateiktose temose paaiškinta, kaip pradalginė javapjovė valdo pradalgės slėgtuvą, ir aprašytos automatinio pakėlimo / nuleidimo funkcijos.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

Pradalgės slėgtuvo aukštis (A) rodomas pjovimo našumo sekiklyje (PNS), naudojant skalę nuo 0 iki 10.

Pradalgės slėgtuvo piktograma (B) rodoma PNS, kai priedų meniu suaktyvinamas pradalgės kompresorius. Jei jutiklis yra išjungtas, aukščio skaičius (A) pakeičiamas išjungto jutiklio piktograma. Prireikus instrukcijų, kaip įjungti jutiklį, žr. M1 serijos pradalginėms javapjovėms skirto pradalgės kompresoriaus nustatymo, valdymo ir dalių vadovą.

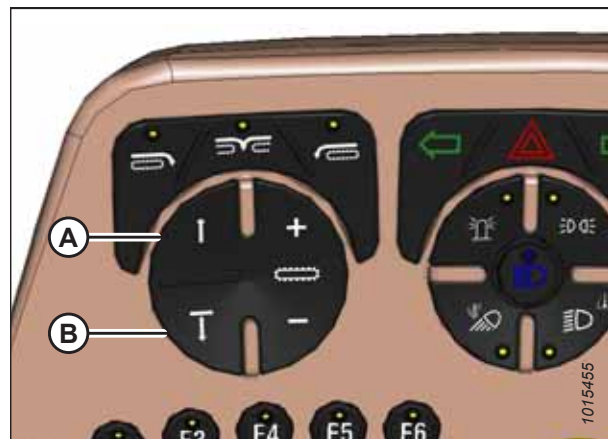


pav. 4.245: PNS ekranas

Operatoriaus valdymo pulte esančiais jungikliais (A) ir (B) reguliuojama padėtis (aukštis). Atleidus jungiklį, judėjimas sustabdomas.

Kiekvieną kartą spustelėjus jungiklį, vertė pasikeičia per vieną. Paspaudžiant ir laikant, vertė keičiasi vienu žingsniu per sekundę.

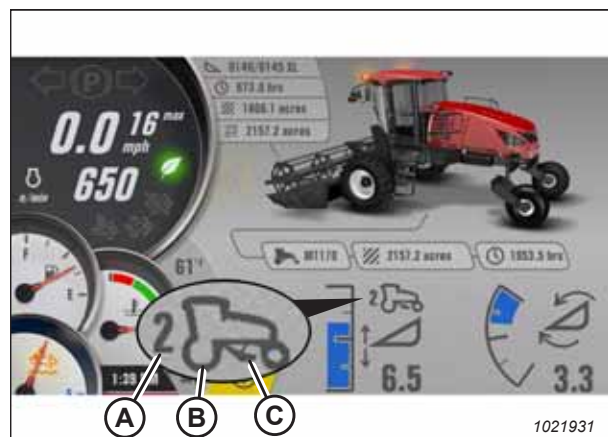
Paskutinė valdymo pulto jungikliais nustatyta padėtis tampa tiksliniu aukščiu. Sureguliuavus ekrane rodoma tikslinė vertė. Sistema iš karto prisitaiko ir nustato tikslinę padėtį. Po paskutinio pakeitimo ekrane 5 sekundes rodoma tikslinė vertė, o tada vėl rodoma faktinė padėtis.



pav. 4.246: Operatoriaus valdymo pultas

Ekrano funkcijos

- Pradalgės slėgtuvą perkėlus aukštyn arba žemyn, pasikeičia tikslinė vertė (A), pradalginės javapjovės piktograma (B) rodoma kaip kontūras ir mirksi pradalgės slėgtuvo piktograma (C).
- Pradalginės javapjovės piktograma (B) būna vientisa, kai pasiekiamas tikslinis aukštis.
- Vertė (A) yra 0, o vaizdas (B) yra kontūras, kai visiškai pakeltas pradalgės slėgtuvas.
- Piktograma (B) nematoma ir automatinės funkcijos išjungtos, kai neprijungta pjaunamoji. Pradalgės slėgtuvo aukštį vis tiek galima reguliuoti.



pav. 4.247: PNS ekranas

Automatinės pradalgės slėgtuvo funkcijos – pjaunamoji įjungta

- Kai važiavimo greitis yra didesnis nei 2,5 km/h (1,6 mph), pradalgės slėgtuvas nusileidžia iki tikslinio aukščio.
- Lėtėjant, kai važiavimo greitis sumažinamas iki 1,6 km/h (1 mph), pradalgės slėgtuvas visiškai pakeliamas.
- Pradalgės slėgtuvas visiškai pakyla, kai išjungiamas pjaunamoji važiuojant didesniu nei 1,6 km/h (1 mph) greičiu.

PJAUNAMOSIOS PRIJUNGIMAS PRIE PRADALGINĖS JAVAPJOVĖS IR ATJUNGIMAS

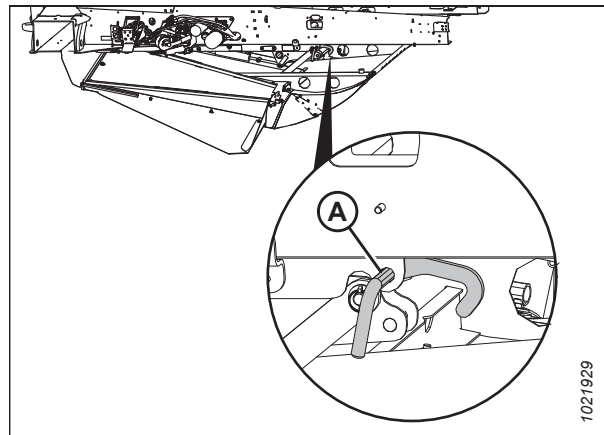
- PNS parodomas pranešimas IMPORTANT (svarbu), kuriame raginama pakelti pradalgės slėgtuvą, ir įjungiamas garsinis signalas, jei pradalgės slėgtuvas nėra iki galo pakeltas ir VGS perkeliama iš STOVĖJIMO padėties, kai nustatytas važiavimo variklio į priekį režimas.

Suaktyvinkite pradalgės slėgtuvo užraktą, kai pradalgės slėgtuvas nenaudojamas arba kai pradalginę javapjovę eksploatuojate variklio į priekį. Instrukcijas žr. *Pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas, p. 235*.

Pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas

Pradalgės slėgtuvo užraktas yra kairiojoje pradalgės slėgtuvo rėmo pusėje, kai mašina eksploatuojama kabina į priekį. Suaktyvintas užraktas neleidžia nuleisti pradalgės slėgtuvo.

1. Pasukite užrakto rankeną (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte pradalgės slėgtuvo užraktą esant šioms sąlygoms:
 - pradalgės slėgtuvas nenaudojamas;
 - atliekama pradalginės javapjovės techninė priežiūra;
 - pradalginė javapjovė eksploatuojama variklio į priekį.
2. Prieš valdydami pradalgės slėgtuvą, pasukite rankeną (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad išjungtumėte užraktą.



pav. 4.248: Pradalgės slėgtuvo užraktas

Skyrius 5: Techninė priežiūra

Šiame skyriuje pateikta informacija, kaip atlikti reguliarią mašinos techninę priežiūrą ir neregularius priežiūros darbus. „Techninė priežiūra“ reiškia suplanuotas užduotis, padedančias palaikyti saugų ir efektyvų mašinos veikimą; „remontas“ reiškia mašinos dalių remonto ir keitimo darbus. Prireikus išsamių remonto procedūrų, kreipkitės į savo atstovą.

5.1 Rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai

Naudokite tik šiame vadove nurodytus degalus, skysčius ir tepalus.

5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas

Siekdami užtikrinti maksimalų mašinos efektyvumą, naudokite tik švarius degalus ir tepalus.

- Pirkite geros kokybės, švarius degalus iš patikimo atstovo.
- Naudokite švarias talpyklas degalams ir tepalams laikyti.
- Laikykite talpyklas nuo dulkių, drėgmės ir kitų teršalų apsaugotoje vietoje.
- Stenkitės ilgai nesandėliuoti degalų. Jei degalų kaita pradalginės javapjovės degalų bako arba tiekimo rezervuare yra lėta, įpilkite degalų kondicionavimo priemonės ir laikykite talpyklas pilnas, kad išvengtumėte kondensacijos.
- Degalus laikykite patogioje vietoje, atokiau nuo pastatų.
- Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) turi būti laikomas vėsioje, sausoje, gerai vėdinamoje vietoje, apsaugotoje nuo tiesioginių saulės spindulių, apatinėje lentynoje arba ant grindų.
- DEF ēsdina kai kuriuos metalus, todėl jį reikia laikyti tik polietileno, polipropileno arba nerūdijančio plieno talpyklose.
- DEF talpyklos turi būti sandarios, kad jos nebūtų užterštos ir negaruotų vanduo, nes dėl to pasikeis nurodytas vandens ir karbamido santykis.
- Dyzelinių degalų **NIEKADA** negalima maišyti su DEF.

PASTABA:

DEF kokybė laikui bėgant prastėja dėl temperatūros ir saulės spindulių poveikio. Laikymo termino specifikacijose, apibrėžtose ISO specifikacijoje 22241-3, nurodomas minimalus numatomas laikymo terminas, kai gaminys laikomas pastovioje temperatūroje. Laikant nuo 12 iki 32 °C (nuo 10 iki 90 °F) temperatūroje, laikymo terminas yra ne trumpesnis nei vieneri metai. Jei didžiausia temperatūra ilgą laiką neviršija maždaug 24 °C (75 °F), laikymo terminas yra dveji metai.

5.1.2 Degalų specifikacijos

Naudokite tik labai mažai sieros turintį dyzeliną („ultra low sulphur diesel“, ULSD), įsigytą iš patikimo tiekėjo. Gerą našumą ištisus metus užtikrins 2 klasės ULSD degalai, atitinkantys ASTM D975 specifikacijoje nurodytą S15 klasę.

Jei transporto priemonė yra veikama itin didelio šalčio (žemiau nei –7 °C [20 °F]) arba jai tenka ilgą laiką dirbti šaltesnėmis nei įprastai sąlygomis, naudokite klimatizuotus 2 klasės dyzelinius degalus arba praskieskite 2 klasės ULSD degalus 50 % 1 klasės ULSD degalų. Tai padės geriau apsaugoti degalų filtrus, kad jie neužsikimštų sutirštėjusiais degalais ar vašku.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Lentelė 5.1 Degalų specifikacijos

degalai	Specifikacija	Siera (pagal masę)	Vanduo ir nuosėdos (pagal tūrį)	Cetatinis skaičius °C (°F)	Tepumas
2 klasės ULSD	ASTM D975	ne daugiau kaip 0,5 %	ne daugiau kaip 0,05 %	ne mažiau nei 40 (104)	520 mikronų
ULSD 1 ir 2 klasės mišinys ⁹	netaikoma	Ne daugiau kaip 1 % Pageidautina ne daugiau kaip 0,5 %	Ne daugiau kaip 0,1 %	45–55 (113–130) Šaltas oras / didelis aukštis	460 mikronų

Išskirtinėmis situacijomis, kai prieinami degalai yra prastos kokybės arba kai kyla tam tikroms operacijoms būdingų problemų, galima naudoti priedus, tačiau variklio gamintojas rekomenduoja prieš juos naudojant pasitarti su degalų tiekėju arba variklio gamintoju. Situacijos, kai priedai yra naudingi:

- cetaninio skaičiaus didinimo priedas gali būti naudojamas su mažo cetaninio skaičiaus degalais;
- vaško kristalų modifikatorius galima naudoti degalams, kurių ribinė filtruojamumo temperatūra (RFT) yra aukšta;
- nuo užšalimo apsauganti priemonė gali padėti išvengti ledo susidarymo degaluose šaltuoju metų laiku;
- antioksidantas arba stabilumo sandėliuojant gerinimo priedas gali padėti išvengti nuosėdų degalų sistemoje ir pagerinti stabilumą sandėliuojant;
- dyzelinių degalų kondicionavimo priemonė gali būti naudojama degalų tepumui padidinti, kad jie atitiktų [5.1, p. 238](#) lentelėje pateiktus reikalavimus. Dyzelinių degalų kondicionavimo priemonės galima įsigyti iš bendrovės atstovo.

5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa

Kad nesugadintumėte mašinos, pildydami skysčio rezervuarą neviršykite nurodytos talpos.

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sužalojimo ar mirties, **NELEISKITE BET KOKIEMS** mašinos skysčiams patekti į organizmą.

Lentelė 5.2 Sistemų talpa

Tepalas / skystis	Vieta	Aprašymas	Talpa
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF)	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bakas	Turi atitikti ISO 22241 reikalavimus.	49 litrai (13 JAV galonų)
Molibdeno disulfido tepalas	Slankiojančios varančiosios kojos	Ličio kompleksinė bazė – ekstremalaus slėgio (EP2) molibdeno disulfido kiekis: 1,5–5 % (NLGI klasė: 2)	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip
Tepalas	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 klasė)	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip
Dyzeliniai degalai	Degalų bakas	Labai mažai sieros turinčio dyzelino (ULSD) 2 klasė arba ULSD 1 ir 2 klasės mišinys ⁹ ; daugiau informacijos žr. 5.1.2 Degalų specifikacijos, p. 237	518 litrų (137 JAV galonai)

9. Pasirenkamas, kai darbinė temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Lentelė 5.2 Sistemų talpa (tęsinys)

Tepalas / skystis	Vieta	Aprašymas	Talpa
Hidraulinė alyva	Hidraulinis rezervuaras	Vienos klasės transmisijos / hidraulinis skystis (THF) Rekomenduojama klampa: <ul style="list-style-type: none"> • 60,1 cSt, esant 40 °C; • 9,5 cSt, esant 100 °C 	60 litrų (15,8 JAV galono) ¹⁰
Pavarų dėžės tepalas	Pavarų dėžė	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	2,3 litro (2,4 JAV kvartos)
Pavarų dėžės tepalas	Standartinė ratų pavara	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	1,4 litro (1,5 JAV kvartos)
Pavarų dėžės tepalas	Didelio sukimo momento ratų pavara	SAE 85W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas	4,5 litro (4,8 JAV kvartos)
Antifrizas	Variklio aušinimo sistema	ASTM D-6210 ir CES-14603, „Peak Final Charge Global™“ arba „Fleetguard ES Compleat™“ OAT ¹¹	31 litras (8,2 JAV galono)
Variklio alyva	Variklio alyvos surinkimo bakas	SAE 15W-40, atitinkanti SAE specifikacijas, taikomas API SJ ir CJ-4 klasės variklinėms alyvoms	11 litrų (11,6 JAV kvartos)
Oro kondicionavimo aušalas	Oro kondicionavimo sistema	R134A	2,38 kg (5,25 lb)
Oro kondicionavimo aušalo alyva	Bendra oro kondicionavimo sistemos talpa	PAG SP-15	240 cm ³ (8,1 fl oz)
Priekinio stiklo plovimo skystis	Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis	Atitinkantis SAE J942	4 litrai (1 JAV galonas)

Jei „Peak Final Charge Global™“ ar „Fleetguard ES Compleat™“ OAT neprieinami, naudokite aušinimo skysčio koncentratą arba iš anksto atskiestą aušinimo skystį, skirtą naudoti su sunkiasvoriais dyzeliniais varikliais ir pasižymintį bent šiomis cheminėmis ir fizikinėmis savybėmis:

- užtikrina cilindrų apsaugą nuo kavitacijos pagal mašinų parko tyrimą, atliktą taikant 60 % ar didesnę apkrovą;
- apsaugo aušinimo sistemos metalus (ketų, aliuminio lydinius ir vario lydinius, pvz., žalvarį) nuo korozijos;
- aušinimo skystyje **NEGALI** būti nitritų ir **NEGALI** būti 2-etilheksano (2-EH) rūgštis.

PASTABA:

M1 serijos pradalginių jėvapjovių aušinimo sistemos gamykloje pripildomos „Peak Final Charge Global™“ aušinimo skysčio.

Priedų paketas turi būti naudojamas viename iš toliau išvardytų aušinimo skysčių mišinių.

- Etilenglikolio arba propilenglikolio pagrindo iš anksto atskiestas (40–60 %) didelio patvarumo aušinimo skystis.
- Etilenglikolio arba propilenglikolio pagrindo didelio patvarumo aušinimo skysčio koncentratas 40–60 % koncentrato ir aukštos kokybės vandens mišinyje.

10. Žymi sausos sistemos talpą. Pildymo talpa – 58 litrai (15 JAV galonų).

11. Žr. toliau pateiktas pastabas.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Aušinimo sistemos efektyvumui įtakos turi vandens kokybė. Su etilenglikolio ir propilenglikolio pagrindo variklio aušinimo skysčio koncentratu rekomenduojama maišyti distiliuotą, dejonizuotą arba demineralizuotą vandenį.

SVARBU:

NEAUDOKITE aušinimo sistemos sandarinimo priedų arba antifrizo, kurio sudėtyje yra sandarinimo priedų.

5.1.4 Filtrų dalių numeriai

Lentelė 5.3 M1170N75 filtrų dalių numeriai

Filtras	Dalies numeris
Variklio alyvos filtras	MD #111974
Hidraulinės tiekiamosios alyvos filtras	MD #201713
Hidraulinės grįžtamasis alyvos filtras	MD #320360 ¹²
Pirminio degalų filtro elementas	MD #205028
Antrinio degalų filtro elementas	MD #205029
Degalų sietelis (degalų bako ventiliacijos linija)	MD #111608
Pirminis elementas (kabina)	MD #111060
Pirminio oro filtro elementas	MD #111954
Antrinio oro filtro elementas	MD #111955
Grąžinamo oro filtras	MD #109797
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) – įsiurbimo filtras	MD #291162
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) – ventiliacijos žarnos filtras	MD #111608
DEF tiekimo modulio filtro rinkinys	MD #207510

12. Ant filtro yra išspausdintas dalies numeris 202986, tačiau filtro priežiūrai naudokite rinkinį MD #320360. Rinkinyje pateikiamos montavimo instrukcijos.

5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas

Techninės priežiūros grafike nurodytos rekomenduojamos reguliarios techninės priežiūros procedūros ir priežiūros intervalai. Reguliariai atliekami techninės priežiūros darbai yra geriausias būdas apsaugoti mašiną nuo ankstyvo nusidėvėjimo ir gedimų. Laikykitės šio grafiko, kad maksimaliai pailgintumėte mašinos naudojimo trukmę.

Išsamias instrukcijas rasite įvairiose šiame skyriuje pateiktose procedūrose. Naudokite skysčius ir tepalus, nurodytus [5.1 Rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai, p. 237](#).

Priežiūros intervalai: rekomenduojami priežiūros intervalai nurodomi veikimo valandomis. Kai priežiūros intervalas nurodomas keliais laikotarpiais, pvz., kas 100 valandų arba kasmet, atlikite mašinos priežiūros darbus pagal intervalą, kuris pasiekiamas pirmiau.

SVARBU:

Rekomenduojami intervalai nustatyti esant vidutinėms darbo sąlygoms. Mašinos techninės priežiūros darbus atlikite dažniau, jei mašiną eksploatuojate esant sudėtingoms sąlygoms (pvz., ypač dulkių aplinkoje, esant labai didelėms apkrovoms ir pan.).



DĖMESIO

Atidžiai vadovaukitės saugos pranešimais, pateiktais .

5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis

Eksploatacijos pradžios patikros		
Valandų skaičius	Elementas	Patikra
1	Varančiųjų ratų veržlės	Sukimo momentas: 510 Nm (375 lbf-ft), be tepalo Pakartokite patikras vienos valandos intervalais, kol sukimo momentas bus pastovus per dvi nuoseklias patikras
5	A/C kompresoriaus diržas	Įtempimas
5	Ratukų veržlės	Sukimo momentas: 170 Nm (125 lbf-ft)
5	Ratukų siūbavimo slopintuvų varžtai	Vidinių varžtų sukimo momentas: 136 Nm (100 lbf-ft) Išorinio varžto sukimo momentas: 244 Nm (182 lbf-ft) Išorinė antveržlė: 136 Nm (100 lbf-ft)
50	Varančiųjų ratų veržlės	Sukimo momentas: 510 Nm (375 lbf-ft), be tepalo Pakartokite patikras vienos valandos intervalais, kol sukimo momentas bus pastovus per dvi nuoseklias patikras
50	Žarnų apkabos: oro įsiurbimo / radiatoriaus / šildytuvo / hidraulinių	Veržkite ranka, jeigu nenurodyta kitaip
50	Ratukų veržlės	Sukimo momentas: 170 Nm (125 lbf-ft)
50	Ratukų siūbavimo slopintuvų varžtai	Vidinių varžtų sukimo momentas: 136 Nm (100 lbf-ft) Išorinių varžtų sukimo momentas: 244 Nm (182 lbf-ft) Išorinė antveržlė: 136 Nm (100 lbf-ft)
50	Pagrindinės pavarų dėžės alyva	Keitimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Eksploatacijos pradžios patikros		
Valandų skaičius	Elementas	Patikra
50	Varančiųjų ratų tepalas	Keitimas
50	Tiekimo sistemos alyvos filtras	Keitimas
50	Alyvos grįžtamojo srauto filtras	Keitimas

5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas

Pradalginės javapjovės serijos numeris: _____

Šį protokolą sujunkite su pjaunamosios operatoriaus vadove pateiktu protokolu. Padarykite šio puslapio kopiją, kad galėtumėte tęsti protokolą.

Prireikus informacijos apie kiekvieną priežiūros procedūrą, žr. *5 Techninė priežiūra, p. 237*.

Techninės priežiūros protokolas	Veiksmas:	✓ – patikra	⬇ – tepimas	▲ – keitimas	⚙ – valymas	+ – pildymas
Valandos skaitiklio rodmenys						
data						
Darbus atliko:						
Pirmasis naudojimas, žr. 5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis, p. 241						
Kas 10 valandų arba kasdien¹³						
✓	Variklio alyvos lygis ¹⁴					
✓	Variklio pavarų dėžės alyvos lygis ¹⁴					
✓	Variklio aušinimo skysčio lygis rezerviniame bakelyje ¹⁴					
✓	Degalų bakas ¹⁴					
✓	Degalų filtro vandens gaudyklės ištuštinimas ¹⁴					
✓	Hidraulinių žarnų ir linijų sandarumo patikra ¹⁴					
✓	Hidraulinės alyvos lygis ¹⁴					
✓	Padangų pripūtimas ¹⁴					
✓	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygis ¹⁴					
Kasmet¹⁵						
✓	A/C ventiliatorius					
✓	Antifrizo koncentracija					
✓	Akumulatoriaus įkrova					
✓	Akumulatoriaus skysčio lygis					
✓	Vairo mechanizmo trauklės					

13. Atsižvelgiant į tai, kuris terminas baigiasi anksčiau.

14. Kasdienę techninę priežiūrą paprastai registruoti nėra būtina, tačiau savininkas / operatorius gali tai daryti savo nuožiūra.

15. Kasmetinės techninės priežiūros darbus atlikite prieš pradėdami eksploatavimo sezoną.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 50 val.																
☼	Kabinos šviežio oro įsiurbimo angos filtras															
💧	Ratukų lankstai															
💧	Šakinio ratuko guoliai															
✓	Variklio-siurblių pavarų dėžės alyvos lygis															
💧	Viršutinės kėlimo trauklės lankstai, esantys ant kėlimo svirčių (2 vietos abiejose pusėse [x4])															
💧	Slankiojanti balansyrinė sija(18 vietų)															
Kas 100 val. arba kasmet ^{13, 15}																
☼	A/C kondensatorius															
☼	Tarpinis aušintuvas															
☼	Hidraulinės alyvos aušintuvas															
☼	Radiatorius															
☼	Kabinos grąžinamo oro filtras															
Kas 250 val. arba kasmet ^{13, 15}																
▲	Variklio alyva ir filtras															
▲	Variklio oro valymo įtaiso pirminio filtro elementas															
💧	Slankiojančios varančiųjų ratų kojos Įvorės ir griovelių paviršiai															
✓	Varančiųjų ratų tepalo lygis															
💧	Purvui skirtų ratukų stebulių guoliai															
✓	Išmetimo sistema (apžiūrėkite, ar nėra nuotėkio vietų, atsilaisvinusių apkabų arba atsilaisvinusių žarnų)															
▲	Variklio pavarų dėžės alyva															
Kas 500 val. arba kasmet ^{13, 15}																
▲	Pirminis ir antrinis degalų filtrai															
▲	Hidraulinio grįžtamojo srauto filtras ir tiekimo filtras															
✓	Saugos sistemos															
Kas 1 000 val.																
☼	DEF tiekimo modulio filtras															
Kas 1 000 val. arba kasmet ¹³																
▲	Degalų bako ventilacijos linijos filtras															
▲	Ratų pavarų tepalas															
Kas 2 000 val.																

5.3 Variklio skyrius

DĖMESIO

- NIEKADA nelaikykite užvesto variklio uždaroje patalpoje. Siekiant išvengti išmetamųjų dujų keliamų pavojų, būtina užtikrinti tinkamą vėdinimą.
- Pasirūpinkite, kad variklis būtų švarus. Ant įkaitusio variklio esantys šiaudai ir pelai kelia gaisro pavojų.
- NIEKADA nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos yra toksiškos ir (arba) degios.

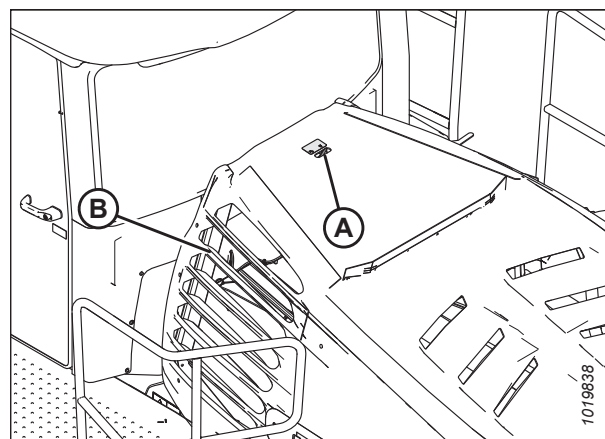
5.3.1 Variklio gaubto atidarymas

Variklio gaubtas atidaromas, kai reikia atlikti variklio skyriuje esančių dalių priežiūros darbus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

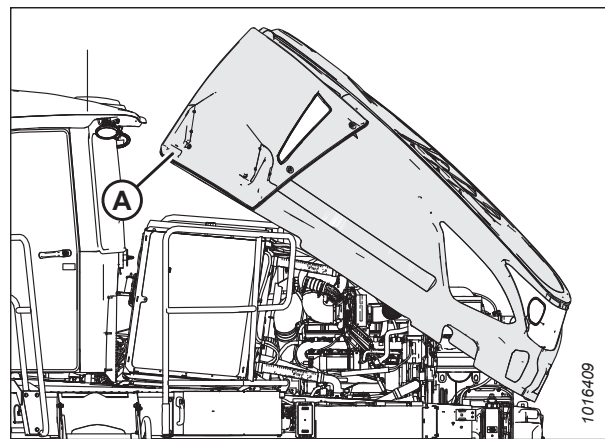
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Pastumkite užraktą (A) link pradalginės javapjovės dešinėsios pusės (kabina į priekį).
3. Suimkite ekranavimo groteles (B) ir kelkite gaubtą, kad jį atidarytumėte.



pav. 5.3: Variklio gaubtas

PASTABA:

Jei sumontuotas pasirenkamas dideliame šiukšlių kiekiui pritaikyto aušintuvo oro ėmiklio rinkinys (A), gaubtą vis tiek galima atidaryti naudojant groteles.



pav. 5.4: Variklio gaubtas su pasirenkamu dideliame šiukšlių kiekiui pritaikyto aušintuvo oro ėmiklio rinkiniu

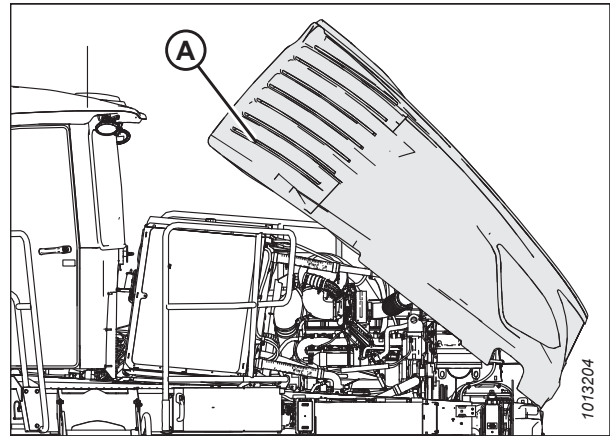
5.3.2 Variklio gaubto uždarymas

Užbaigę darbus variklio skyriuje, uždarykite variklio gaubtą.

1. Suimkite variklio gaubto ekranavimo groteles (A) ir leiskite gaubtą žemyn, kol jis bus įstatytas į užraktą.

PASTABA:

Patikrinkite, ar užrakto svirtis nėra pakreipta, kad įsitikintumėte, jog gaubtas yra užfiksuotas.



pav. 5.5: Variklio skyrius

5.4 Platforma

Pradalginėje jėgavijovėje įrengtos atlenkiamosios platformos ir laiptai, leidžiantys pasiekti operatoriaus darbo vietą ir atlikti techninę priežiūrą variklio skyriuje.

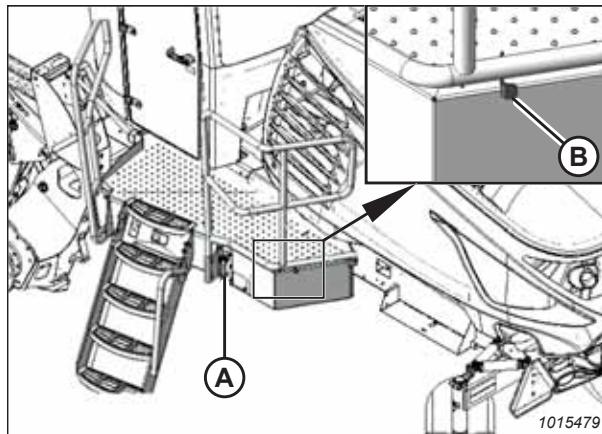
5.4.1 Platformos atidarymas

Galima atidaryti tik kairiojoje pusėje (kabina į priekį) esančią platformą.

DĖMESIO

NESTOVĖKITE ant neužfiksuotos platformos. Ji yra nestabili ir galite nukristi.

1. Priekite prie platformos (A), esančios kairėje (eksploatuojant kabina į priekį) pradalginės jėgavijovės pusėje, ir įsitikinkite, kad kabinos durys uždarytos.
2. Paspauskite užraktą (B) ir patraukite platformą (A) link balansyrinės sijos, kol ji sustos ir užraktas užsifiksuos.



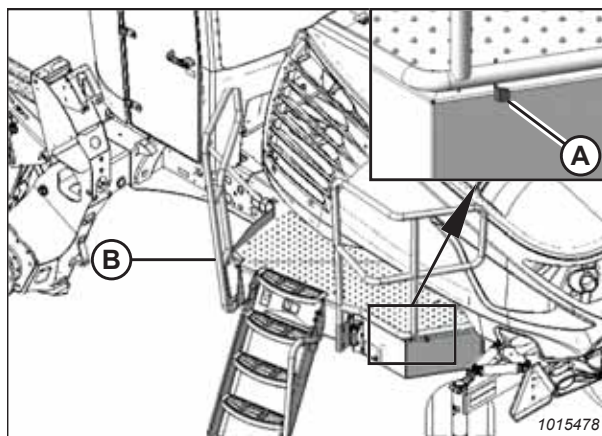
pav. 5.6: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

5.4.2 Platformos uždarymas

DĖMESIO

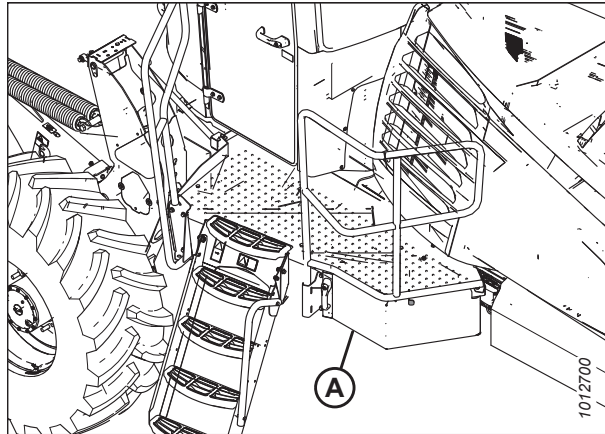
NESTOVĖKITE ant neužfiksuotos platformos. Ji yra nestabili ir galite nukristi.

1. Paspauskite užraktą (A), kad atrakintumėte platformą (B).



pav. 5.7: Kairioji (eksploatuojant kabina į priekį) platforma

2. Traukite platformą (A) link kabinos, kol ji sustos ir užsifikuos užraktas.

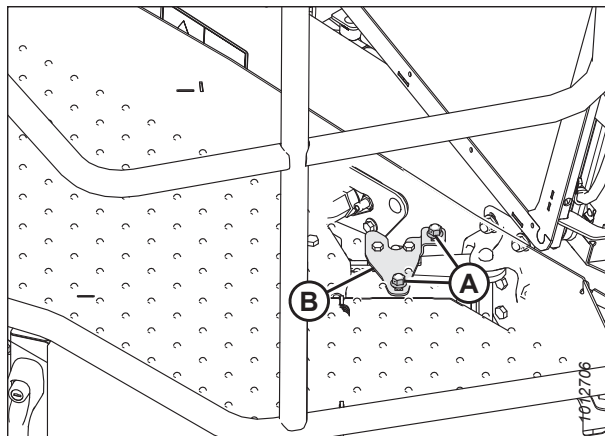


pav. 5.8: Kairioji (eksplloatuojant kabina į priekį) platforma

5.4.3 Platformos reguliavimas

Norint užtikrinti tinkamą tarpą tarp platformos ir rėmo, gali reikėti sureguliuoti užraktą.

1. Po platforma raskite užraktą (B).
2. Užrakto padėtį reguliuokite atlaisvindami varžtus (A) ir perkeldami užraktą (B).
3. Vėl priveržkite varžtus (A) ir uždarykite platformą.



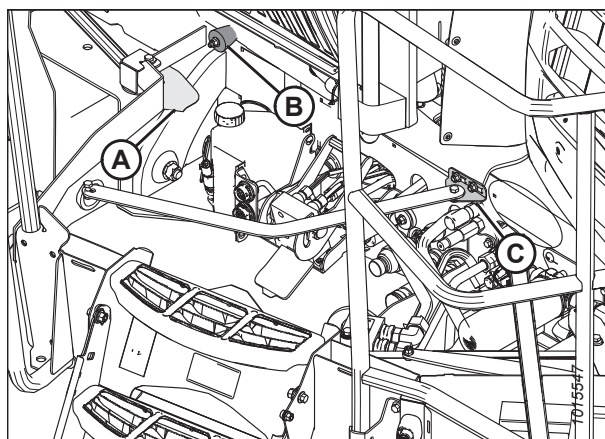
pav. 5.9: Kairioji platforma

4. Tinkamai prie rėmo prispausto platformos kabinos gale esančio guminio buferio (B) dydis turi būti 52–60 mm (2–2 3/8 in). Platforma taip pat turi tvirtai priglusti prie priekinio kreipiklio (A).

PASTABA:

Dėl aiškumo viršutinė platformos plokštė nepavaizduota.

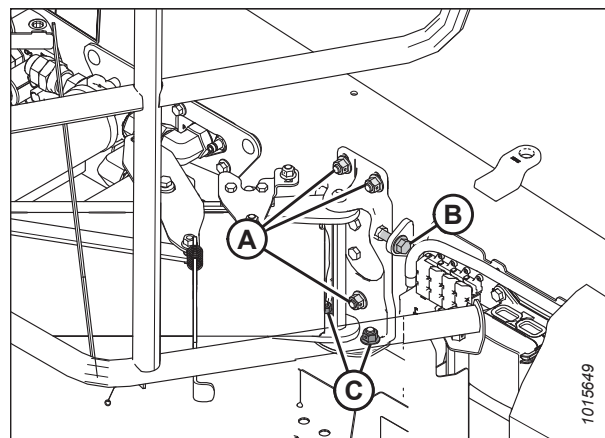
5. Jei reikia reguliuoti, atlaisvinkite du varžtus (C) ir pagal poreikį pastumkite atramą.
6. Priveržkite varžtus (C) iki 39,5 Nm (29,1 lbf-ft).



pav. 5.10: Kairioji platforma

TECHINĖ PRIEŽIŪRA

7. Norėdami sureguliuoti horizontalią platformos padėtį, atlaisvinkite varžtus (A) ir sureguliuokite varžtą (B).
8. Priveržkite varžtus (A) iki 68,5 Nm (50,5 lbf·ft).
9. Platformos pakreipimo kampą reguliuokite varžtais (C). Baigę reguliuoti, varžtus (C) priveržkite iki 68,5 Nm (50,5 lbf·ft).

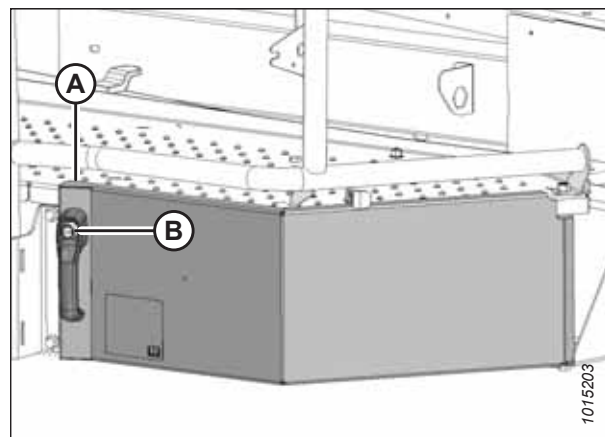


pav. 5.11: Kairioji platforma

5.4.4 Prieiga prie įrankių dėžės

Įrankių dėžė yra po kairiąja (ekspluatuojant kabina į priekį) platforma esančioje daiktadėžėje.

1. Suimkite daiktadėžės rankeną (A) ir paspauskite užraktą (B). Norėdami atidaryti skyrių, patraukite atfiksuotą rankeną.

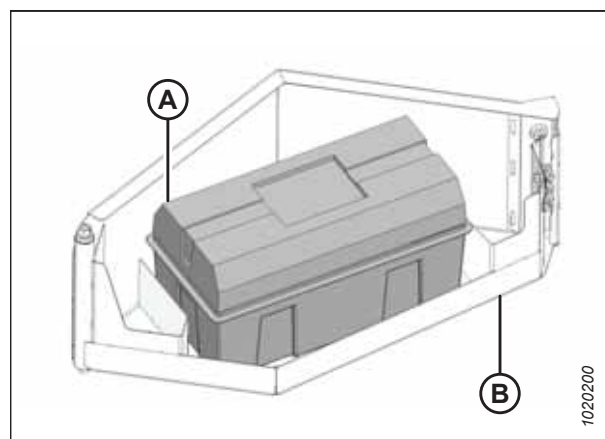


pav. 5.12: Įrankių dėžė

2. Įrankių dėžė (A) yra daiktadėžėje (B).
3. Pasukite daiktadėžę (B) po platforma, kad ją uždarytumėte, ir paspauskite rankeną, kad užfiksuotumėte užraktą.

PASTABA:

Užvedimo rakteliu taip pat galima užrakinti daiktadėžę.



pav. 5.13: Įrankių dėžė

5.5 Sistemos techninės priežiūros apžvalgos

5.5.1 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) sistema į pradalginės javapjovės variklio išmetimo sistemą įpurškia specialaus skysčio (DEF). Šis skystis reaguoja su išmetamosiomis dujomis katalizatoriuje ir taip sumažina variklio išmetamųjų dujų žalą aplinkai. Operatoriui gali tekti ištuštinti DEF baką, jei su pradalgine javapjove nebus dirbama ilgą laiką. Operatorius taip pat turės pasirūpinti, kad DEF sistemos filtrai būtų keičiami pagal techninės priežiūros grafike nurodytus intervalus.

SVARBU:

Jei pradalginė javapjovė bus nenaudojama ilgiau nei šešis mėnesius, išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką reikia ištuštinti, kad jis nebūtų pažeistas. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas*, p. 251.

SVARBU:

Jei pradalginė javapjovė bus naudojama, kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F), DEF bako **NEPILDYKITE** daugiau nei iki 75 % jo talpos. Kai aplinkos temperatūra yra žemesnė už nulį, DEF tūris padidėja maždaug per 7 %.

PASTABA:

Prireikus DEF specifikacijų, žr. šio vadovo galinio viršelio vidinę pusę.

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką būtina ištuštinti, jei DEF yra užterštas arba jei pradalginė javapjovė nebus naudojama ilgiau nei 6 mėnesius.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po DEF bako (B) padėkite išleidimo indą. Išleidimo indas turi būti pakankamai didelis, kad jame tilptų 28 litrai (7,5 JAV galono) skysčio.

SVARBU:

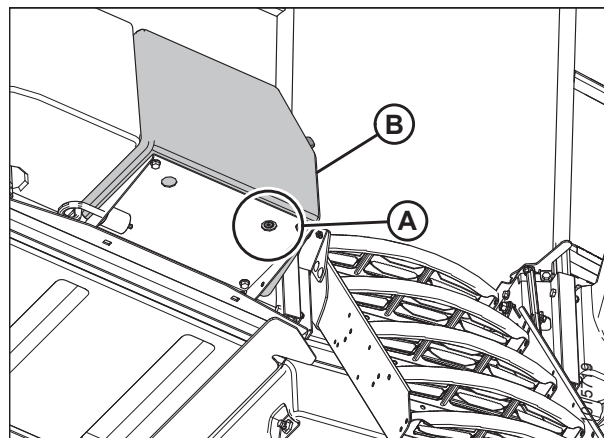
Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei DEF išsiliejo ant bako ar bet kurio transporto priemonės paviršiaus, tą vietą kruopščiai nuplaukite vandeniu, nes DEF yra ėsdinantis.



DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

3. Iš po bako apatinės dalies (B) ištraukite išleidimo kamštį (A) ir ištuštinkite DEF baką.
4. Į baką (B) įpilkite šiek tiek distiliuoto vandens, kad išplautumėte likusius teršalus.
5. Įpilkite distiliuotą vandenį, kuris buvo naudojamas bakui išplauti.
6. Į baką (B) vėl įstatykite išleidimo kamštį (A).



pav. 5.14: Vaizdas iš bako apačios

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Pripildykite DEF baką. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas, p. 252.*

PASTABA:

NEPILDYKITE bako, jei pradalginės javapjovės nenaudosite **6 mėnesius** ar ilgiau.

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas

Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrano dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio matuoklyje esantis simbolis praneša, kada degalų lygis yra žemas.

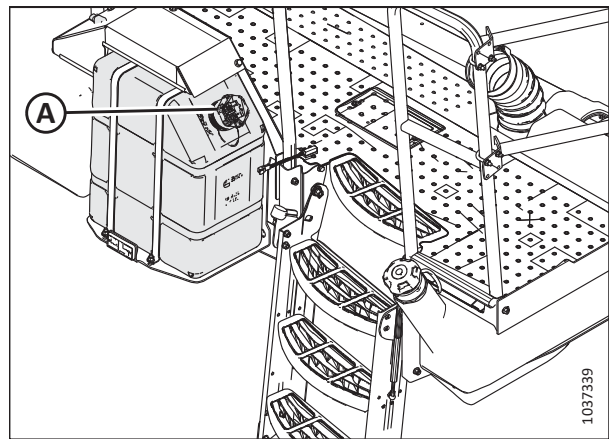
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite plotą aplink bako pylimo angos dangtelį (A).
3. Sukite dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsilaisvins, ir nuimkite dangtelį.

PASTABA:

DEF bako pylimo angos dangtelis yra mėlynos spalvos ir jo pildymo antgalis yra mažesnis nei degalų bako.



pav. 5.15: DEF bakas

DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

4. Pripildykite baką patvirtinto DEF. Specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.

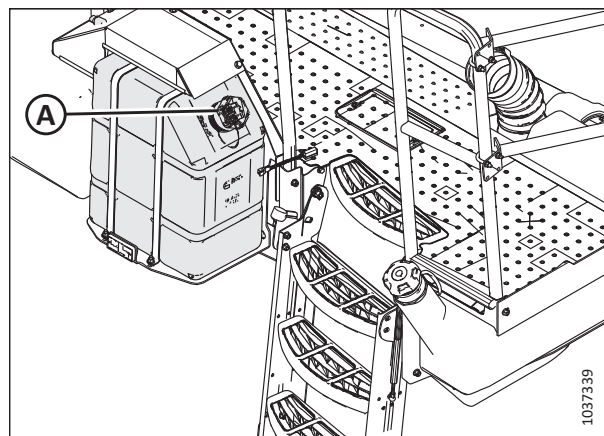
SVARBU:

DEF yra ėsdinantis. Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei skysčio išsiliejo ant bako ar bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite vandeniu.

SVARBU:

Jei numatoma, kad pradalginės javapjovės temperatūra bus žemesnė nei 0 °C (32 °F), DEF bako **NEPILDYKITE** daugiau nei iki 75 %. Šaldamas DEF skystis išsiplečia maždaug per 7 %. Prireikus informacijos apie laikymą, žr. *5.1.1 Tepalų ir skysčių laikymas, p. 237.*

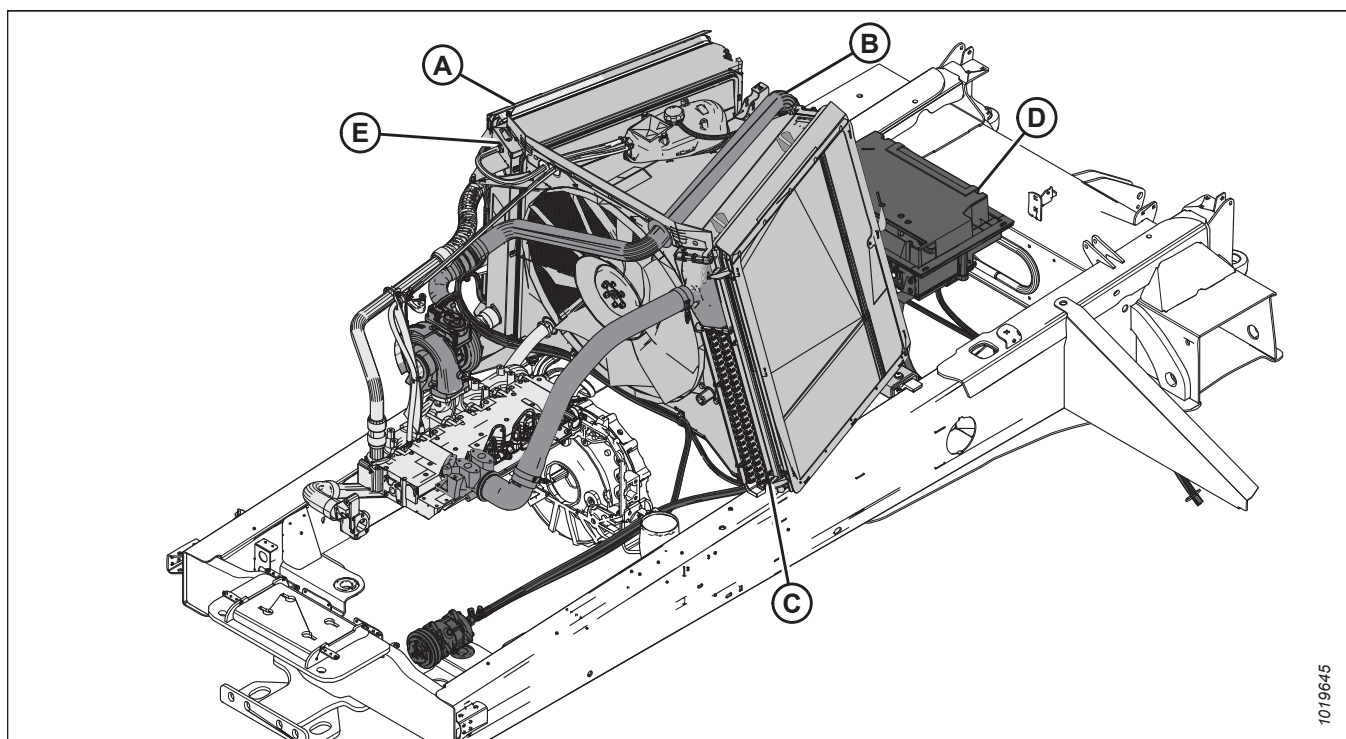
5. Uždėkite bako pylimo angos dangtelį (A) ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol jis bus sandarus.



pav. 5.16: DEF bakas

5.5.2 Dvigubo srauto aušinimo sistema

Variklio aušinimo sistema sukurta taip, kad palaikytų variklio darbinę temperatūrą nurodytame darbiname intervale; ji taip pat gali būti naudojama atbuline eiga, siekiant pašalinti šiuokšles nuo aušintuvo tinklelių.



pav. 5.17: Dvigubo srauto aušinimo sistema

A – oro kondicionieriaus kondensatorius
D – oro kondicionieriaus dėžė

B – tarpinis aušintuvas
E – variklio radiatorius

C – hidraulinės alyvos aušintuvas

PASTABA:

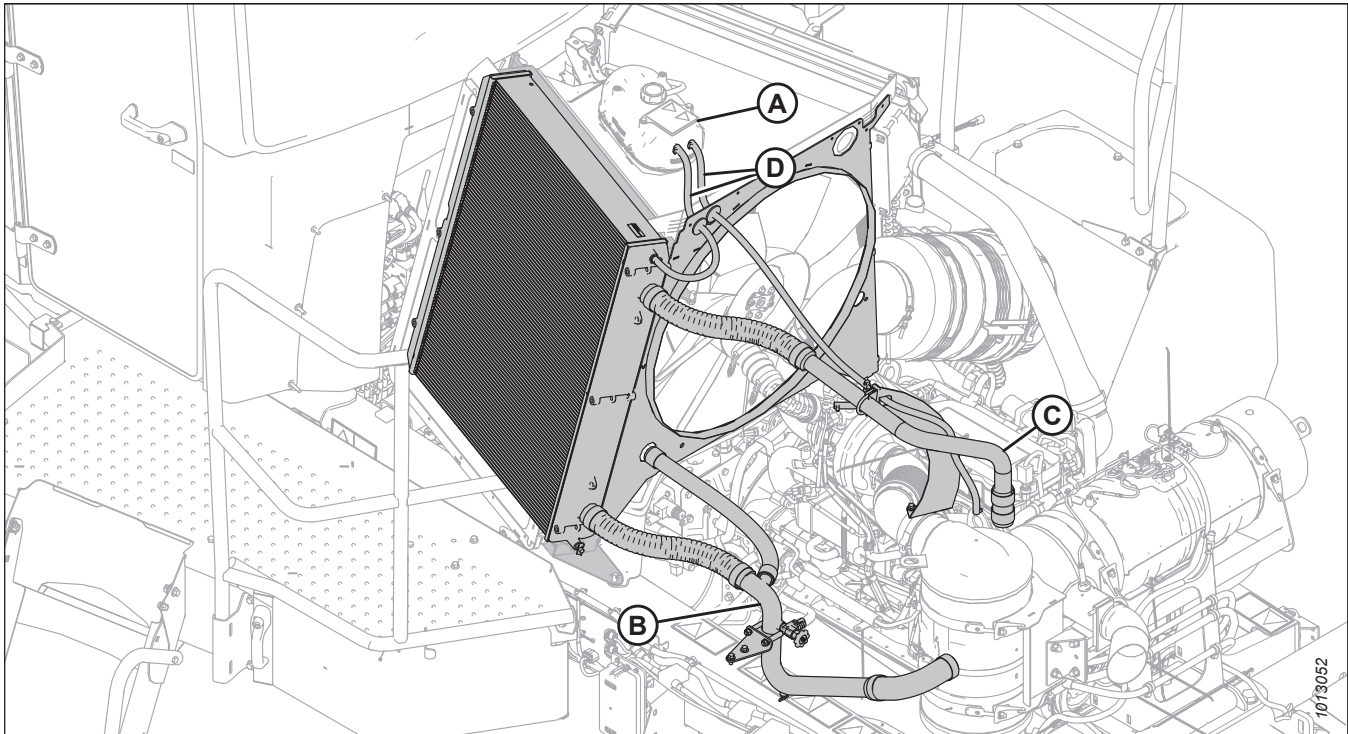
Antifrizas yra būtinas bet kokio klimato sąlygomis. Jis išplečia darbinės temperatūros diapazoną, nes sumažina aušinimo skysčio užšalimo temperatūrą ir padidina jo virimo temperatūrą. Antifrizo sudėtyje taip pat yra antikoroziinių priemonių ir kitų priedų, pailginančių variklio veikimo trukmę.

SVARBU:

Jei antifrizo koncentracija nepakankama, **NEIŠLEISKITE** skysčio iš aušinimo sistemos bandydami apsaugoti ją nuo užšalimo. Sistema gali būti nevisiškai ištuštinta ir vis tiek sugadinta dėl užšalimo.

Prireikus išsamesnės informacijos, žr. *5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238.*

Variklio aušinimas



pav. 5.18: Variklio aušinimas

A – slėginis aušinimo skysčio bakelis
C – variklio išleidimo žarna

B – variklio įleidimo žarna
D – pertekliaus išleidimo žarnos

Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas

Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelis turi būti tvirtai užsuktas, o dangtelio tarpiklis turi būti geros būklės, kad aušinimo sistemoje būtų palaikomas 97–124 kPa (14–18 psi) slėgis.

⚠ DĖMESIO

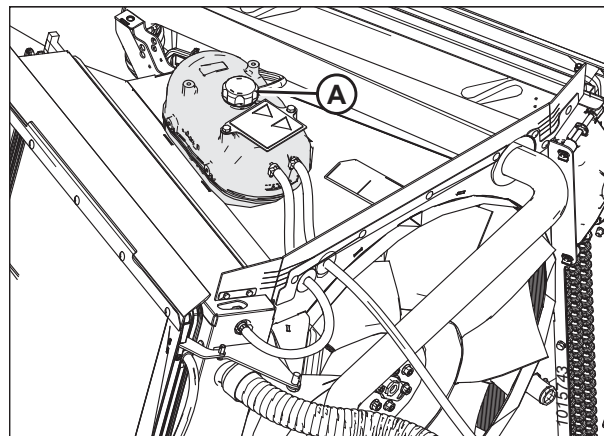
Kad išvengtumėte sužalojimų dėl karšto aušinimo skysčio, **NEBANDYKITE** atidaryti slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsus.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

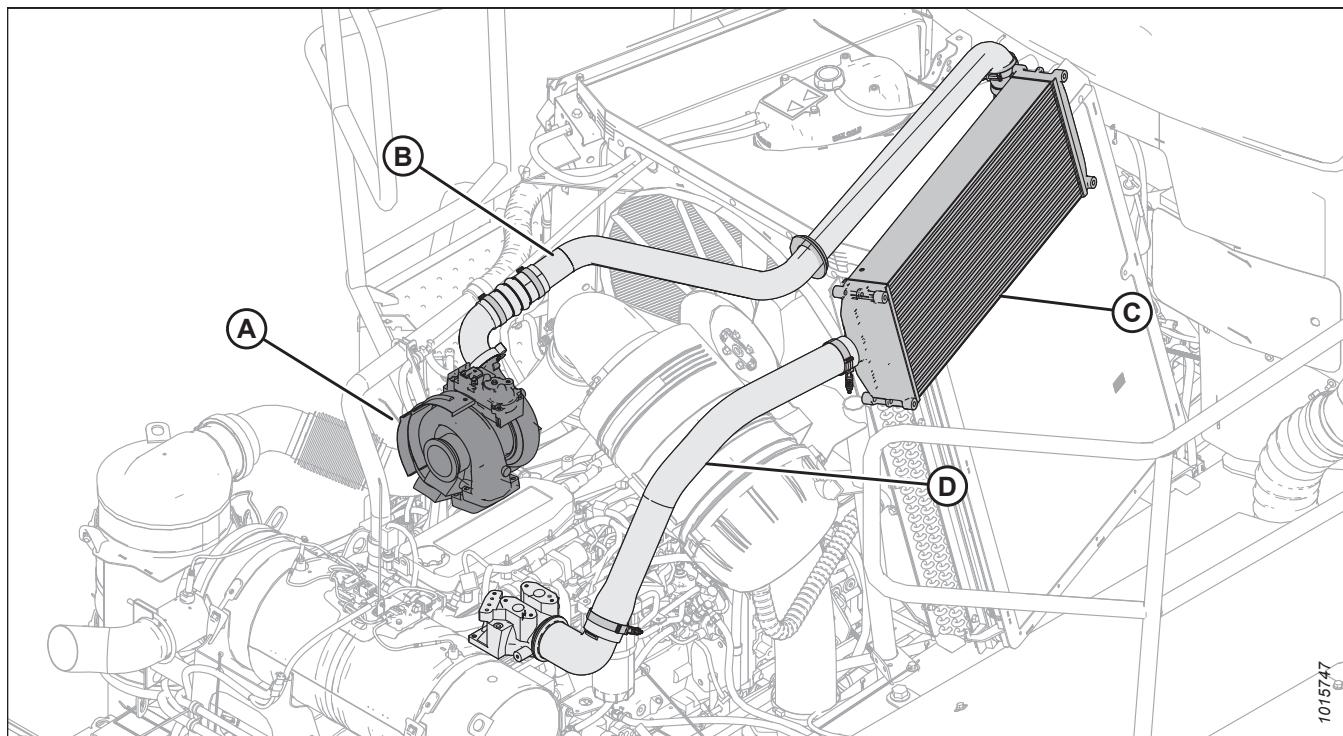
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..*

3. Prieš visiškai nuimdami dangtelį (A), pasukite jį prieš laikrodžio rodyklę iki pirmosios įrantos, kad sumažintumėte slėgį.
4. Vėl pasukite dangtelį (A) ir nuimkite jį.
5. Patikrinkite, ar tarpiklis nėra įtrūkęs arba nusidėvėjęs, ir, jei reikia, pakeiskite dangtelį.
6. Patikrinkite, ar dangtelyje esanti spyruoklė laisvai juda.
7. Pakeiskite dangtelį, jei spyruoklė yra užstrigusi.
8. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246.](#)



pav. 5.19: Aušinimo skysčio bakelis

Tarpinis aušintuvas



pav. 5.20: Tarpinis aušintuvas (TA)

A – turbokompresorius
C – tarpinis aušintuvas

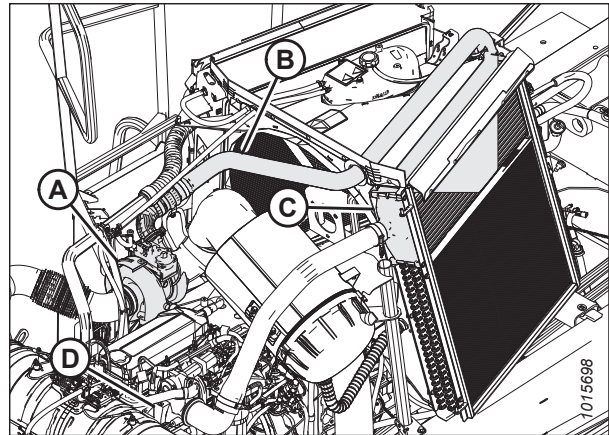
B – įpučiamo oro įleidimo ortakis
D – įpučiamo oro išleidimo ortakis

Jpučiamo oro aušinimas

Aušintuvas yra už kabinos esančioje aušinimo dėžėje.

Kai įsiurbiamas oras praeina pro oro filtrą, jis pereina per turbokompresorių (A), kuris padidina oro slėgį. Per šį procesą oras įkaista, todėl jis nukreipiamas per vamzdį (B) į aušintuvą (C), o tada patenka į variklio oro ėmiklį (D).

Aušintuvo tinklelius ir komponentus reikia nuvalyti suslėgtuoju oru kas 100 eksploataavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sudėtingomis pasėlių sąlygomis, gali tekti valyti kasdien. Instrukcijas žr. [5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291](#).

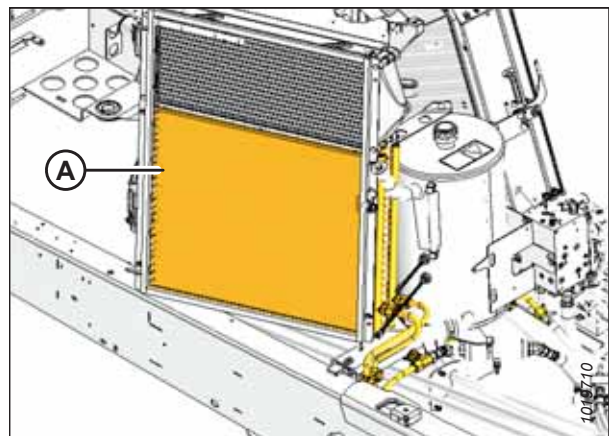


pav. 5.21: Variklio oro įsiurbimo temperatūra

Hidraulinės alyvos aušintuvas

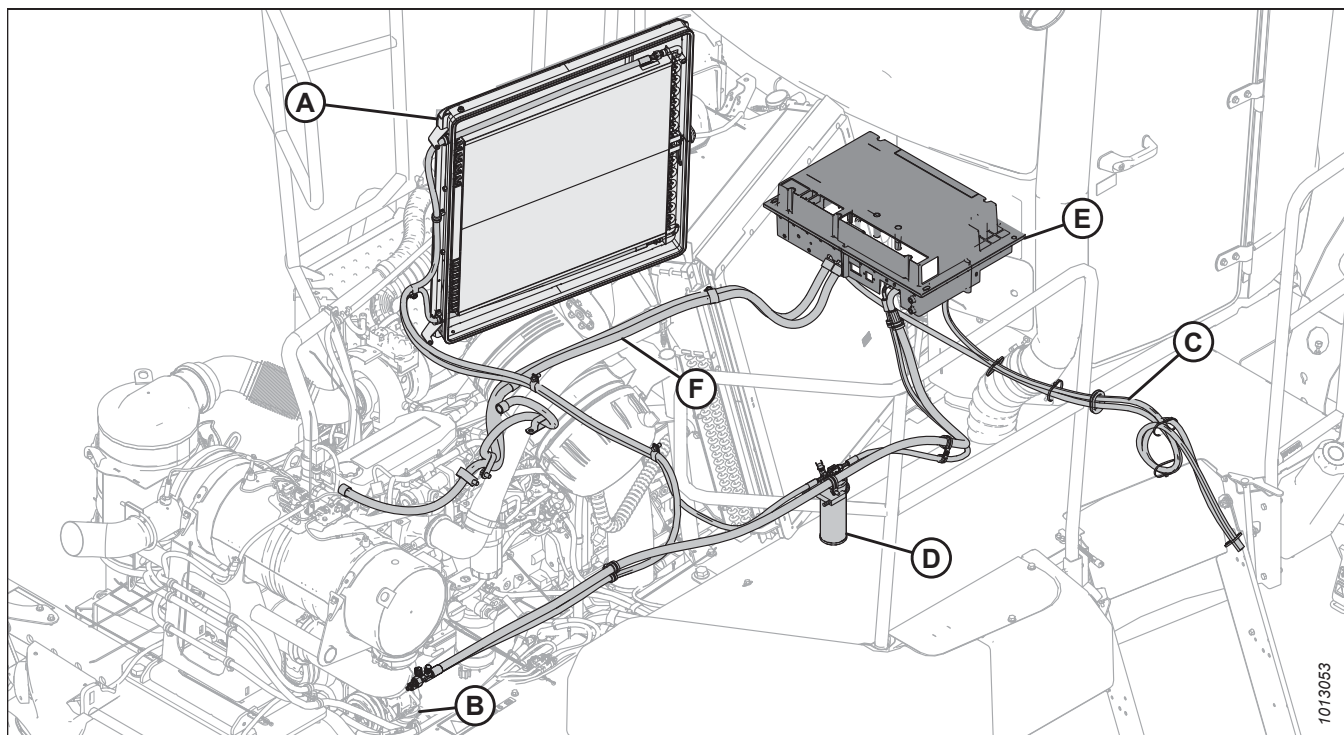
Hidraulinės alyvos aušintuvas yra už radiatoriaus esančioje aušinimo dėžėje.

Išvalykite aušintuvą (A) suslėgtuoju oru kas 100 eksploataavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sąlygomis, kai yra daug šiukšlių, gali tekti valyti kasdien. Instrukcijas žr. [5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291](#).



pav. 5.22: Hidraulinės alyvos aušintuvas

Oro kondicionavimas (A/C)



pav. 5.23: oro kondicionavimas

A – kondensatorius
D – džiovintuvas

B – kompresorius
E – ŠVOK įrenginys

C – ŠVOK nutekamosios linijos
F – kabinos šildytuvo linijos

Kondensatorius

Oro kondicionavimo sistemos kondensatorių reikia nuvalyti suslėgtuoju oru kas 100 eksploatavimo valandų. Esant sudėtingoms sąlygoms, gali tekti valyti dažniau.

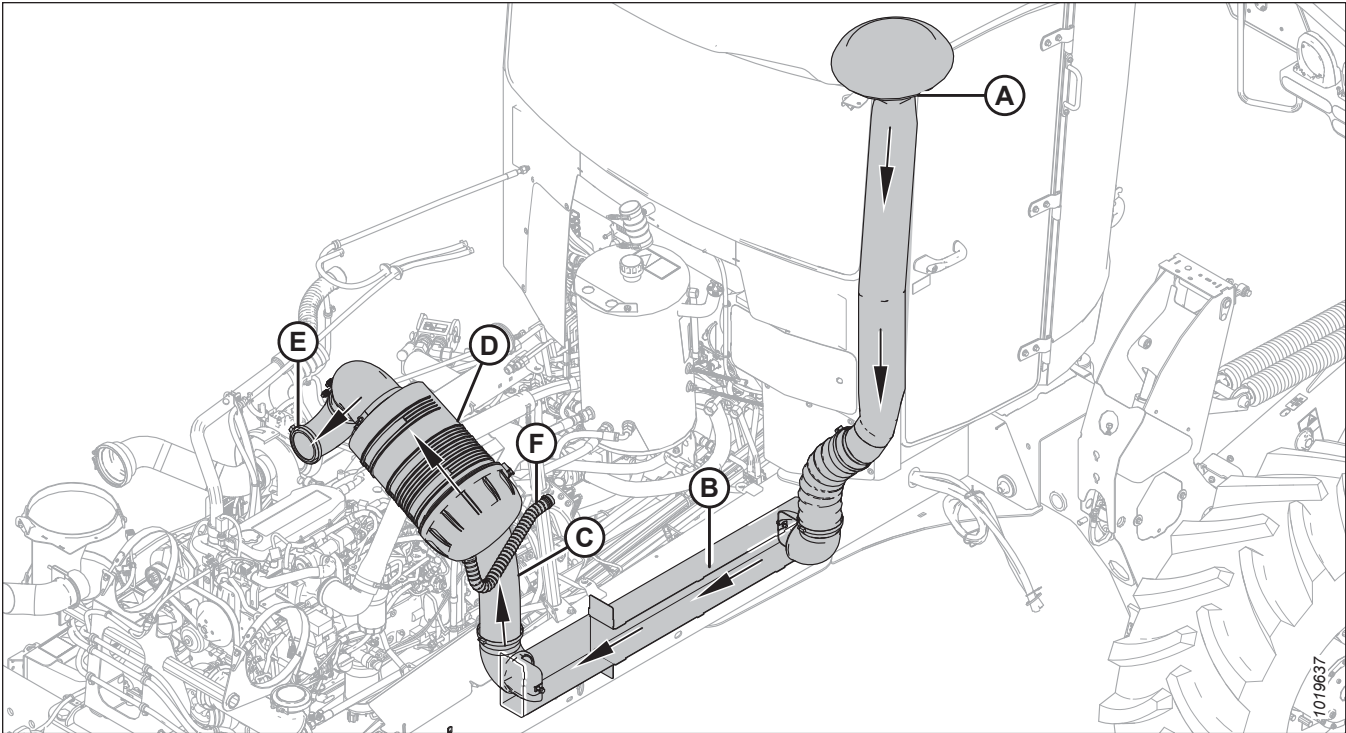
Kondensatorių galima valyti, kai atliekami radiatoriaus, alyvos aušintuvo ir tarpinio aušintuvo valymo darbai. Prireikus instrukcijų, žr. skyrių [5.9.2 Aušintuvo tinklelių ir komponentų valymas, p. 291](#).

5.5.3 Oro įsiurbimo sistema

Oro įsiurbimo sistema filtruoja variklio naudojamą orą.

SVARBU:

- **NEUŽVESKITE** variklio, kai oro valymo įtaisas atjungtas arba išrinktas.
- Per dažnai atliekant filtro elemento priežiūrą, padidėja rizika, kad į variklį pateks nešvarumų ir variklis bus smarkiai pažeistas.
- Filtro priežiūrą reikia atlikti tik tada, kai pjovimo našumo sekiklyje (PNS) rodomas pranešimas ENGINE AIR FILTER (variklio oro filtras) arba kai pasibaigė nurodytas intervalas. Valymo intervalai nurodyti skyriuje [5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 242](#).



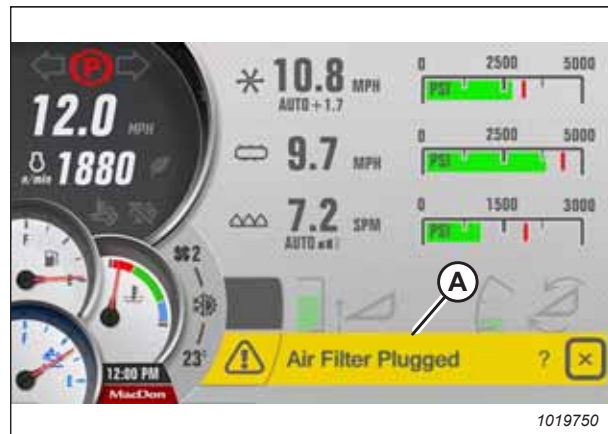
pav. 5.24: Oro įsiurbimo sistema

A – oro ėmiklis
D – oro valymo įtaisas

B – ortakis į oro valymo įtaisą
E – turbokompresoriaus oro ėmiklis

C – oro valymo įtaiso oro ėmiklis
F – aspiratoriaus ortakis

Kai reikia atlikti variklio oro filtro priežiūrą, PNS ekrane pasirodo pranešimas (A).



pav. 5.25: Pranešimas apie reikalingą filtro priežiūrą

5.5.4 Hidraulinė sistema

M1170NT5 pradalginės javapjovės hidraulinė sistema valdo pradalginės javapjovės pavaros sistemą, pjaunamosios kėlimo funkcijas, pjaunamosios pavaros sistemas, aušinimo sistemos ventilatorių ir kitas kėlimo sistemas.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti. Išleiskite slėgį prieš atjungdami hidraulinius kontūrus.
- Priveržkite visas jungtis prieš įjungdami slėgį. Laikykite rankas ir kitas kūno dalis atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, per kuriuos aukštu slėgiu purškiami skysčiai.



pav. 5.26: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus lapelį.
- Jei po oda įšvirkščinama BET KOKIO skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokiais sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.



pav. 5.27: Hidraulinių nuotėkių paieška

SVARBU:

Pagrindinė hidraulinės sistemos pažeidimų priežastis yra pašalinės medžiagos, pavyzdžiui, purvas, dulkės ir vanduo.

Jei hidraulinės sistemos komponentus reikia atjungti, siekiant atlikti jų techninę priežiūrą, apsaugokite žarnų, vamzdelių galus ir komponentų jungtis, kad jie nebūtų užteršti, naudodami švarius nesipūkuojančius rankšluosčius arba švarius plastikinius maišelius.

Prieš montuodami bet kokią pakaitinę žarną, jos vidų ne trumpiau kaip dešimt sekundžių plaukite nepanaudotais dyzeliniais degalais arba nepanaudotu komerciniu naftos pagrindo valymo tirpikliu. **NENAUDOKITE** vandens, vandenyje tirpių valiklių ar suslėgto oro.

Hidraulinės sistemos sudedamosios dalys pagamintos laikantis labai mažų leistinų nuokrypių ir yra sureguliuotos gamykloje. **NEBANDYKITE** atlikti šių komponentų techninės priežiūros darbų, išskyrus atvejus, kai reikia palaikyti tinkamą alyvos lygį bei pakeisti alyvą ir alyvos filtrus, kaip aprašyta šiame vadove.

Dėl visų kitų techninės priežiūros darbų kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

Hidraulinės alyvos aušintuvas

Hidraulinės alyvos aušintuvas yra už radiatoriaus esančioje aušinimo dėžėje.

Jį reikia nuvalyti suslėgtuoju oru kas 100 eksploatavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sąlygomis, kai yra daug šiukšlių, gali tekti valyti kasdien. Instrukcijas žr. *5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291*.

Dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema

Vieno stūmoklio hidraulinis siurblys veikia uždaroje grandinėje ir tiekia alyvą į dalgio / diskų grandinę. Siurblys palaiko dalgio / disko greitį esant bet kokiems įprastiems darbiniais variklio sūkių dažniams (>1 500 aps./min.), nepriklausomai nuo kintančios pjaunamajai tenkančios apkrovos.

Siurbliui reikalingas tiekiamas srautas tam, kad:

- būtų pakeista alyva, prarasta dėl vidinio nuotėkio;
- darbinė grandinė būtų užpildyta ir joje būtų palaikomas teigiamas slėgis;
- būtų užtikrintas praplovimo srautas, naudojamas aušinant, ir į grandinę būtų įleista švarios alyvos.

Lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga

Lenktuvų ir transporterio grandinės yra varomos krumpliaratinio siurblio. Taip užtikrinamas nepriklausomas alyvos srautas į lenktuvų ir transporterio grandinę bei atskiriamas alyvos srautas nuo dalgio siurblio. Pjaunamosios pavaros kolektorius valdo šių grandinių oro srautą ir atlieka slėgio mažinimo funkciją.

Traukos pavaros hidraulinė įranga

Pradalginės javapjovės traukos pavarą sudaro du kintamo darbinio tūrio ašiniai stūmokliniai hidrauliniai siurbliai, po vieną kiekvienam varančiajam ratui.

Siurblio greitis didinamas per variklio pavarų dėžę. Kiekvienam siurbliui reikalingas tiekiamas srautas, kad:

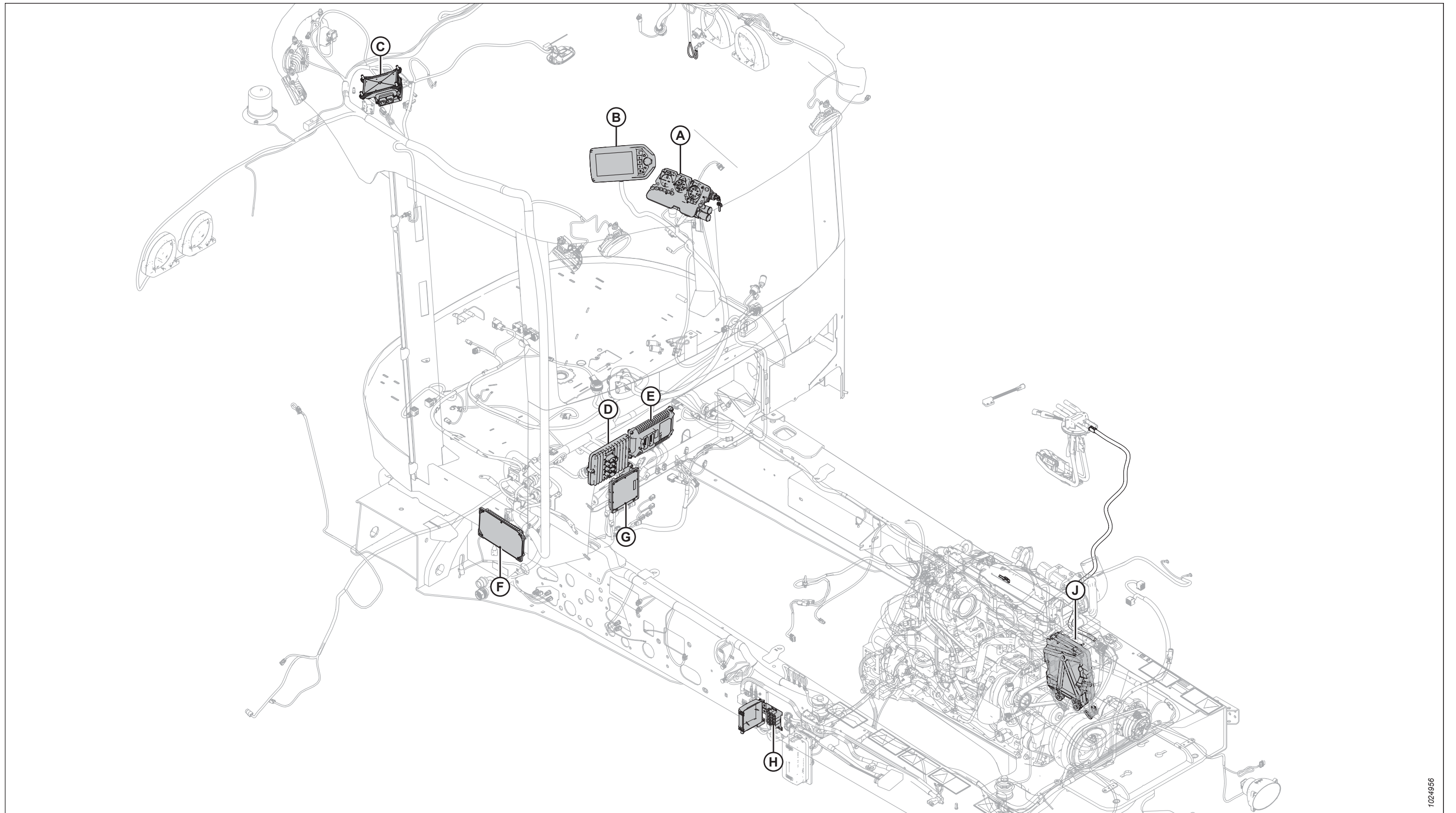
- būtų pakeista alyva, prarasta dėl vidinio nuotėkio;
- darbinė grandinė būtų užpildyta ir joje būtų palaikomas teigiamas slėgis;
- būtų užtikrintas praplovimo srautas, naudojamas aušinant (varikliuose), ir į grandinę būtų įleista švarios alyvos.

5.5.5 Elektros sistema

Šiame skyriuje rasite informacijos apie pradalginės jėgavėjos akumulatoriaus, žibintų, srovės išjungiklio ir saugiklių techninę priežiūrą.

Modulių išdėstymas

Modulių vietos



TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Modulių vietų legenda

A – valdymo pulto modulis (MD #208808)

D – pagrindinis valdymo modulis (MD #205941)

G – ŠVOK valdiklio modulis (MD 208110)¹⁶

B – pjovimo našumo sekiklio ekranas (MD #306360)

E – užkardos išplėtimo modulis (MD #201396)

H – važiuoklės relės modulis (MD #208160)¹⁶

C – stogo relės modulis (MD #208160)¹⁶

F – važiuoklės išplėtimo modulis (MD #201396)

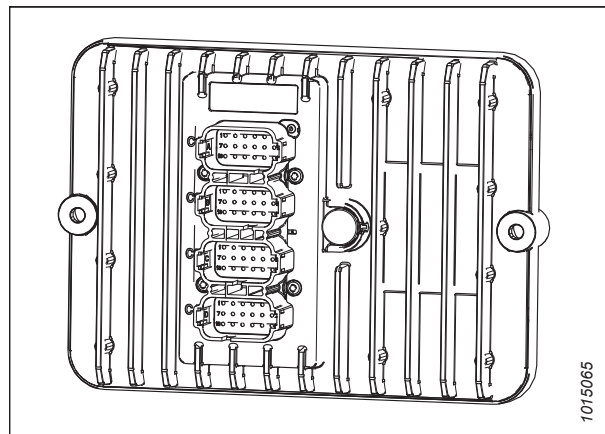
J – variklio valdymo modulis („engine control module“, ECM)

16. *Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai, p. 369*

Pagrindinis kontrolierius

Į pagrindinį valdiklį įdiegta pradalginės jėvapjovės programinė įranga ir jis palaiko ryšį su visais pradalginės jėvapjovės elektriniais moduliais.

Pagrindinis valdiklis įrengtas už kabinos.

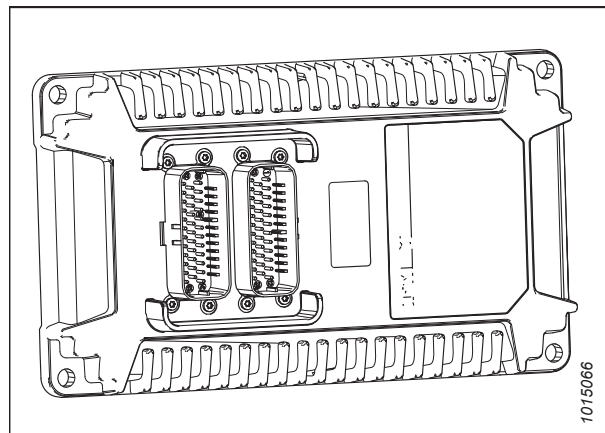


pav. 5.28: Pagrindinis kontrolierius

Išplėtimo moduliai

Išplėtimo moduluose yra papildomų pagrindinio valdiklio įvesčių ir išvesčių.

M1170NT5 pradalginė jėvapjovė turi du išplėtimo modulius. Vienas iš jų yra už kabinos, šalia pagrindinio valdiklio, o kitas – kairiojoje rėmo sijoje. Jie naudojami kaip įvairių pradalginės jėvapjovės jutiklių ir vožtuvų solenoidų įvestys ir išvestys.



pav. 5.29: Išplėtimo moduliai

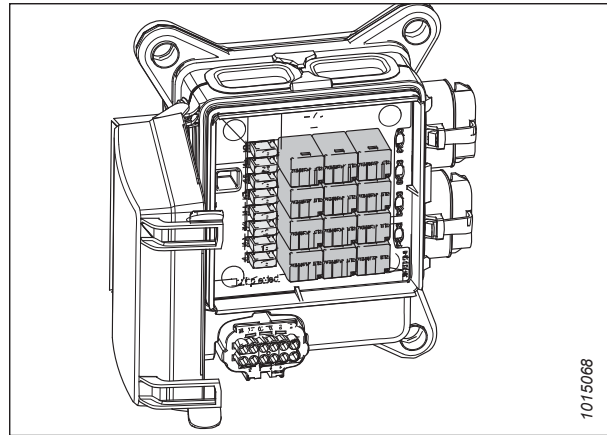
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Relės moduliai

Relės moduluose yra sumontuoti elektroniniai jungikliai, kuriuos įjungia / išjungia pagrindinis valdiklis.

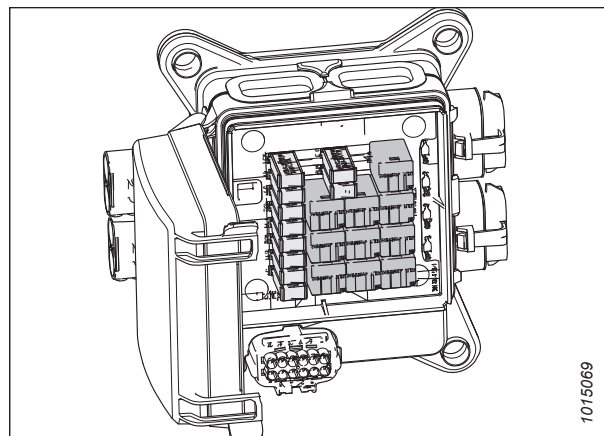
M1170NT5 pradalinė įvairpavė turi du relės modulius. Vienas yra sumontuotas ant važiuoklės, o kitas – kabinos lubose. Abiejuose relės moduluose įrengti saugikliai ir relės.

Važiuoklės relės modulis yra sumontuotas ant kairiosios (eksploatuojant kabina į priekį) rėmo sijos.



pav. 5.30: Važiuoklės relės modulis

Stogo relės modulis yra sumontuotas kabinos lubose.

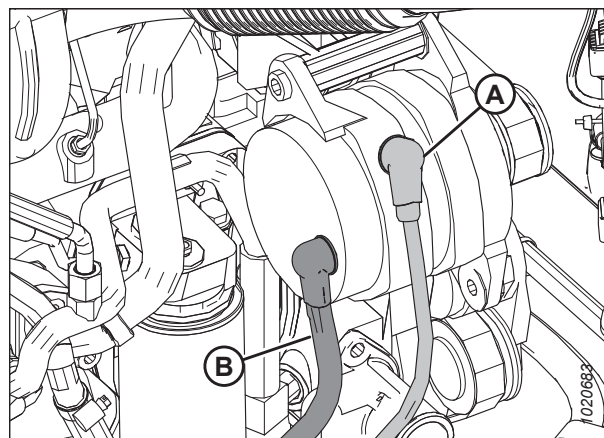


pav. 5.31: Stogo relės modulis

Elektros sistemos gedimų prevencija

Siekdami išvengti elektros sistemos pažeidimų, imkitės toliau išvardytų atsargumo priemonių.

- Prijungdami užvedimo akumuliatorių, atkreipkite dėmesį į poliškumą.
- **NESUKELKITE** akumulatoriaus arba kintamosios srovės generatoriaus gnybtų trumpojo jungimo ir neįžeminkite akumulatoriaus teigiamo (+) kabelio (B) arba kintamosios srovės generatoriaus laido.
- Prieš prijungdami laidus prie akumulatoriaus įsitikinkite, kad kintamosios srovės generatoriaus jungtys yra tinkamai prijungtos.
- Suvirindami bet kurią mašinos dalį, atjunkite akumulatoriaus kabelius. Instrukcijas žr. [1.8 Suvirinimo atsargumo priemonės, p. 10](#).
- Dirbdami su kintamosios srovės generatoriumi arba reguliatoriumi visada atjunkite akumulatoriaus įžeminimo kabelius.
- Niekada nebandykite poliarizuoti generatoriaus arba reguliatoriaus.
- Jei laidai nuo kintamosios srovės generatoriaus atjungti, žr. [5.32, p. 267](#) pav., kad juos tinkamai prijungtumėte.
- Niekada neįžeminkite kintamosios srovės generatoriaus lauko gnybto arba lauko grandinės.
- Niekada neprijunkite ir neatjunkite kintamosios srovės generatoriaus arba reguliatoriaus laidų, kai prijungtas akumulatorius arba kai veikia kintamosios srovės generatorius.
- Naudodami įkroviklį pradalginės jėvų jėvų akumuliatoriui įkrauti, visada atjunkite kabelius nuo akumulatoriaus.
- Prieš užvesdami variklį įsitikinkite, kad visi kabeliai yra tinkamai prijungti.
- Kad išvengtumėte grandynų plokščių pažeidimų dėl statinio elektros krūvio, keisdami elektroninius valdymo modulius atjunkite neigiamus akumuliatorių gnybtus. Be to, dirbdami su elektroniniais valdymo moduliais, stenkitės tiesiogiai neliesiti jungčių kontaktų.



pav. 5.32: Kintamosios srovės generatorius

A – neigiamas gnybtas

B – teigiamas gnybtas

5.6 Eksploatacijos pradžios patikros procedūros

Eksploatacijos pradžios patikrų grafikas pateiktas 5.2.1 Eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis, p. 241.

5.6.1 Varančiųjų ratų veržlių priveržimas

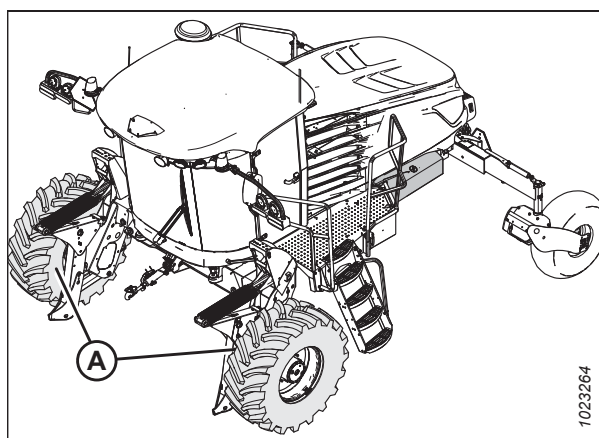
Pirmą kartą naudojant arba nuėmus ratą, kas 15 minučių kelyje arba kas 1 valandą lauke tikrinkite ratų veržlių / varžtų sukimo momentą, kol nurodytas sukimo momentas bus pastovus. Kai nurodytas sukimo momentas pastovus, ratų veržlių / varžtų sukimo momentą patikrinkite po 10 ir 50 valandų (eksploatuojant lauke arba kelyje), o vėliau tikrinkite kas 200 valandų.

Norėdami priveržti varančiųjų ratų veržles, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

SVARBU:

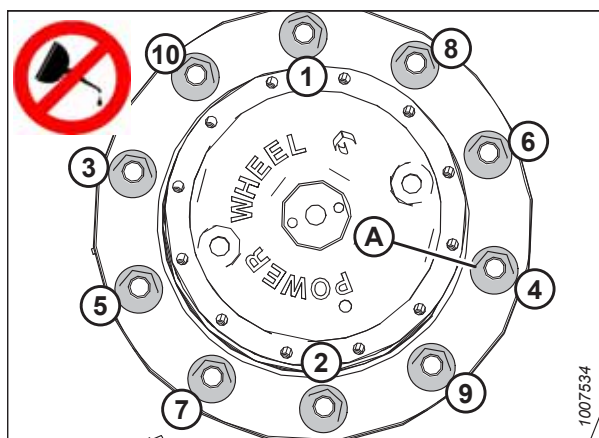
- Kad nebūtų sugadinti ratlankiai ir smeigės, veržles veržkite rankomis. Sriegiai turi būti švarūs ir sausi; **NETEPKITE** bet kokio tepalo ar nuo užstrigimo saugančios medžiagos. **NENAUDOKITE** smūginio veržliasukio ir **NEPERVERŽKITE** ratų veržlių.
- Naudokite tik originalias, gamintojo nurodytas veržles.

1. Nustatykite varančiųjų ratų vietą (A).



pav. 5.33: Varančiųjų ratų vietos

2. Priveržkite kiekvieną veržlę (A) iki 510 Nm (375 lbf·ft) naudodami dešinėje pavaizduotą veržimo seką.
3. Pakartokite veržimo seką dar du kartus, kaskart įsitikindami, kad pasiektas nurodytas sukimo momentas.
4. Veržimo procedūrą kartokite kas valandą, kol per dvi nuoseklias patikras veržlės nebejudės (A).



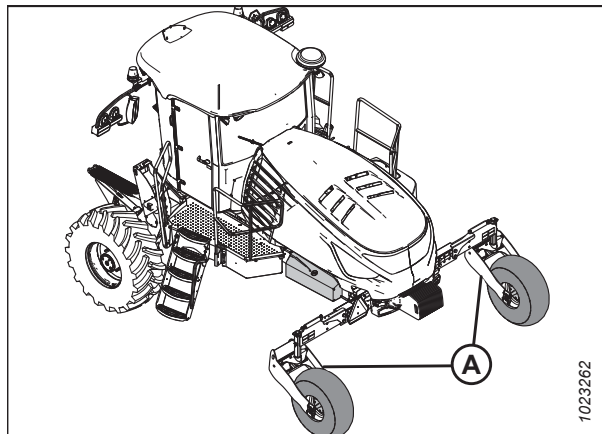
pav. 5.34: Varantysis ratas – 10 varžtų

5.6.2 Ratukų veržlių veržimas

Pirmą kartą naudojant arba nuėmus ratą, kas 15 minučių kelyje arba kas 1 valandą lauke tikrinkite ratų veržlių / varžtų sukimo momentą, kol nurodytas sukimo momentas bus pastovus. Kai nurodytas sukimo momentas pastovus, ratų veržlių /

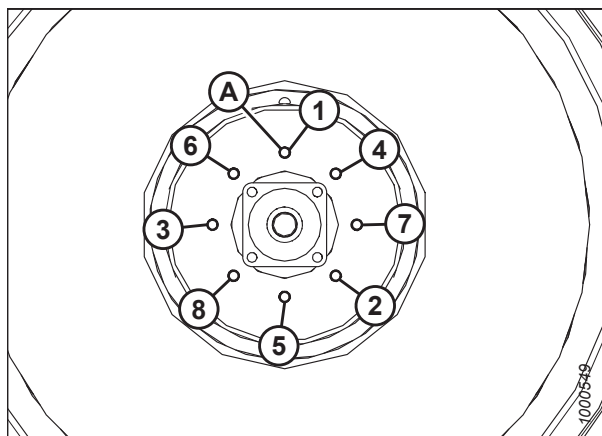
varžtų sukimo momentą patikrinkite po 10 ir 50 valandų (ekspluatuojant lauke arba kelyje), o vėliau tikrinkite kas 200 valandų.

1. Nustatykite ratukų sąrankų (A) vietas.



pav. 5.35: Ratukų vietos

2. Priveržkite ratų veržles (A) iki 163 Nm (120 lbf-ft) sukimo momento, naudodami dešinėje pavaizduotą veržimo seką. Pakartokite veržimo seką tris kartus.



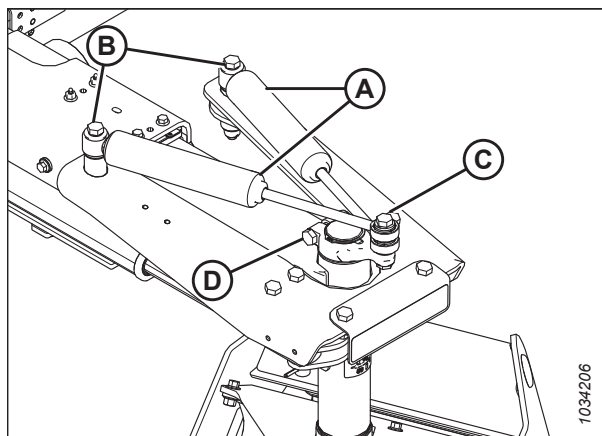
pav. 5.36: Šakiniai ratukai su pakaba

5.6.3 Ratukų siūbavimo slopintuvų veržimas

Prie kiekvieno ratuko sumontuoti du skysčio pripildyti siūbavimo slopintuvai (A).

Siekiant užtikrinti saugumą, tvirtinimo varžtus (B) ir (C) reikia reguliariai tikrinti. Patikrų intervalai nurodyti skyriuje [5.2.2 Prižiūros grafikas / jrašas, p. 242](#).

- Du vidiniai varžtai (B) turi būti priveržti iki 136 Nm (100 lbf-ft)
- Išorinis varžtas (C) turi būti priveržtas iki 244 Nm (182 lbf-ft)
- Išorinė antveržlė (D) turi būti priveržta iki 136 Nm (100 lbf-ft)



pav. 5.37: Siūbavimo slopintuvai

5.6.4 Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas

⚠ PAVOJUS

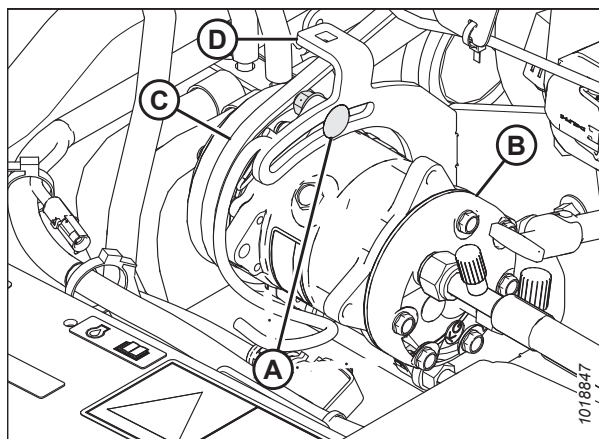
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..](#)
3. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
4. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

PASTABA:

Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).

5. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
6. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246..](#)



pav. 5.38: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

5.6.5 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas

Keiskite variklio pavarų dėžės tepalą po pirmųjų 50 darbo valandų, o vėliau – kas 250 valandų arba kasmet.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ DĖMESIO

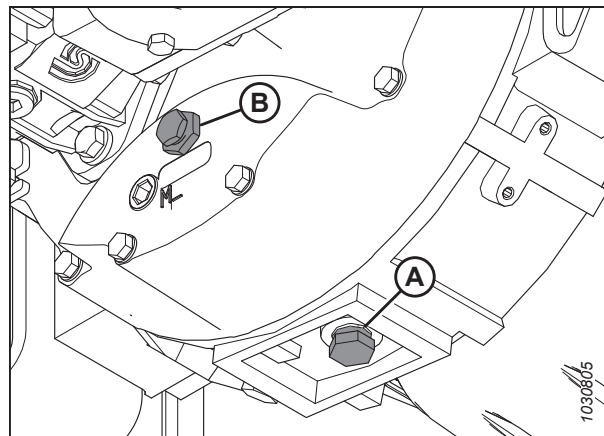
Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

PASTABA:

Keičiant tepalą, variklis turi būti šiltas.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Po pavarų dėžės pastatykite 4 litrų (1 JAV galono) talpos išleidimo indą.

4. Išsukite išleidimo kamštį (A) ir leiskite tepalui visiškai ištekėti.
5. Apžiūrėkite išleidimo kamštį. Smulkių metalo drožlių buvimas yra normalu. Jei yra didesnių metalo dalelių, būtina patikrinti pavarų dėžę.
6. Įsukite išleidimo kamštį (A) ir išsukite tikrinimo kamštį (B).
7. Pilkite tepalo, kol alyvos lygis pasieks tikrinimo kamštį (B). Tepalo specifikacijas žr. [5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238](#).
8. Vėl įsukite tikrinimo kamštį (B).
9. Variklį eksploatuokite lėta tuščiąja eiga ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio iš tikrinimo ir išleidimo kamščių.



pav. 5.39: Variklio pavarų dėžė

5.6.6 Rato pavaros tepalo keitimas – 10 varžtų

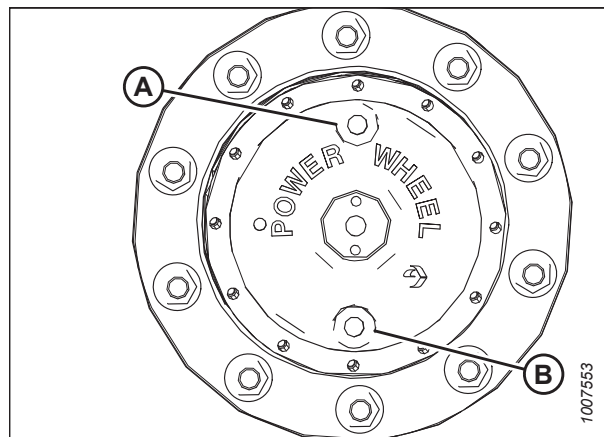
Rato pavaros tepalą reikia keisti po pirmųjų 50 valandų ir kas 1 000 valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau. Tepalą keiskite, kai jis yra šiltas.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

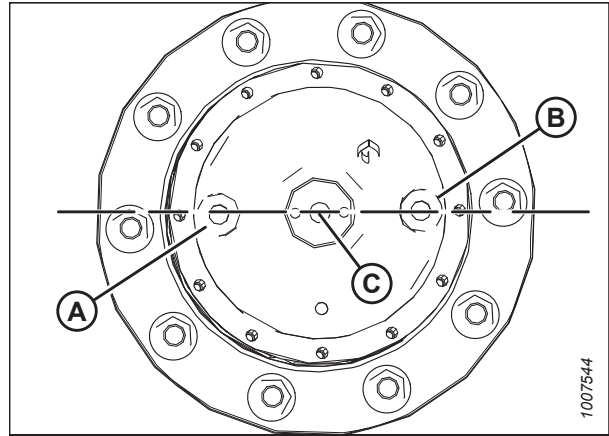
1. Pastatykite pradalginę jāvapjovę ant lygaus paviršiaus taip, kad išleidimo kamštis (B) būtų žemiausiame taške.
2. Išjunkite pradalginę jāvapjovę ir ištraukite raktelį iš užvedimo spynelės.
3. Po apatiniu išleidimo kamščiu (B) pastatykite indą (apie 2 litrų (2 kvortų) talpos).
4. Išsukite kamščius (A) ir (B) ir išleiskite tepalą į indą.
5. Alyvą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.40: Varantysis ratas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Visiškai išleidę tepalą, pastatykite pradalginę javapjovę taip, kad rato angos (A) ir (B) būtų horizontaliai viename lygyje su stebulės (C) centru, kaip parodyta paveikslėlyje.
7. Įpilkite tepalo. Instrukcijas žr. *5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų, p. 303*.
8. Įsukite atgal visus kamščius ir priveržkite 24 Nm (18 lbf-ft) sukimo momentu.



pav. 5.41: Varantysis ratas

5.6.7 Alyvos grįžtamojo srauto filtras

Alyvos grįžtamojo srauto filtras pašalina kietąsias daleles iš alyvos, kuri grįžta iš ventiliatoriaus pavaros, kėlimo grandinių ir pavaros grandinių. Jį reikia keisti po pirmųjų 50 valandų, o vėliau – kas 500 valandų. Vadovaukitės pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane pateiktu techninės priežiūros grafiku.

Alyvos grįžtamojo srauto filtro nuėmimas

Alyvos grįžtamojo srauto filtras pašalina kietąsias daleles iš alyvos, kuri grįžta iš ventiliatoriaus pavaros, kėlimo grandinių ir pavaros grandinių.

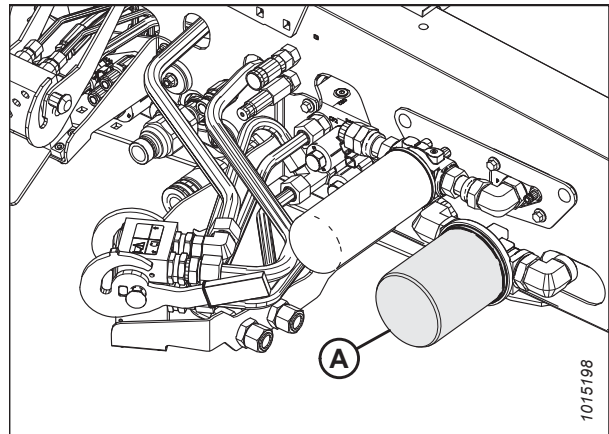
! PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

! PAVOJUS

Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po kairiąja platforma raskite grįžtamojo srauto filtrą (A).
3. Nuvalykite sritį aplink filtro galvutę (A).
4. Po filtru (A) padėkite indą, kad surinktumėte ištekėjusią alyvą.
5. Filtrų veržliarakčiu atsukite filtrą (A).
6. Panaudotą alyvą ir filtrą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.42: Grįžtamojo srauto filtras

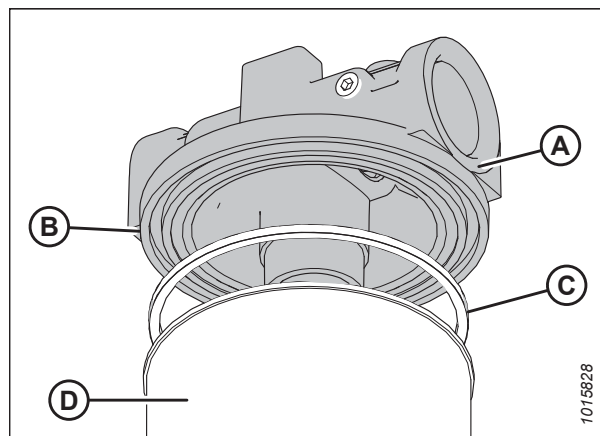
PASTABA:

Paveikslėlyje filtro galvutė nepavaizduota, kad būtų aiškiau matomi komponentai.

7. Iš filtro galvutės (A) griovelio (B) išimkite tarpiklį (C) ir jį išmeskite.

PASTABA:

Filtrą (D) parodytas dėl konteksto.



pav. 5.43: Grįžtamojo srauto filtras

Alyvos grįžtamojo srauto filtro montavimas

Alyvos grįžtamojo srauto filtras pašalina kietąsias daleles iš alyvos, kuri grįžta iš ventiliatoriaus pavaros, kėlimo grandinių ir pavaros grandinių.

PASTABA:

Filtro specifikacijas žr. [5.1.4 Filtrų dalių numeriai](#), p. 240.

PASTABA:

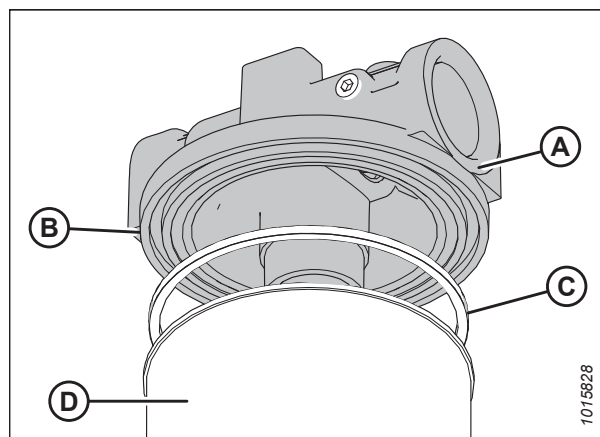
Paveikslėlyje filtro galvutė nepavaizduota, kad būtų aiškiau matomi komponentai.

1. Išvalykite tarpiklio griovelį (B), esantį filtro galvutėje (A).
2. Naują filtro tarpiklį (C) patepkite plonu švarios alyvos sluoksniu.

SVARBU:

Prieš montuodami filtrą jo iš anksto **NEPILDYKITE**, nes dėl to į sistemą gali patekti nefiltruotos alyvos.

3. Į filtro galvutės (A) griovelį (B) įstatykite naują tarpiklį (C).
4. Įsukite naują filtrą (D) į filtro galvutę, kol tarpiklis prisilies prie filtro.



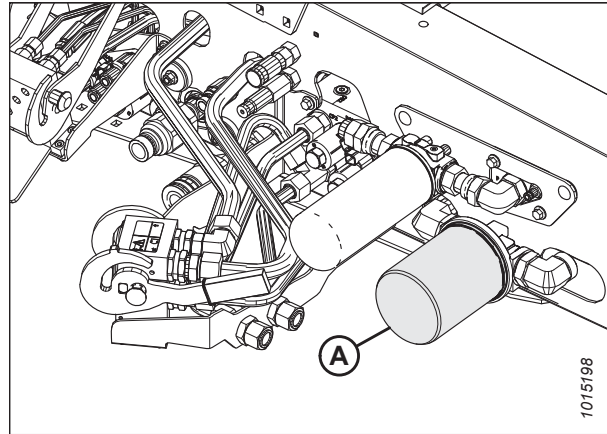
pav. 5.44: Grįžtamojo srauto filtras

5. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 3/4 pasukimo.

SVARBU:

Alyvos filtrui montuoti **NENAUDOKITE** filtrų veržliarakčio; per stipriai priveržę galite pažeisti tarpiklį ir filtrą.

6. Patikrinkite hidraulinio skysčio lygius. Instrukcijas žr. [5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas](#), p. 279. Talpa nurodyta galinio viršelio vidinėje pusėje.



pav. 5.45: Grįžtamojo srauto filtras

5.6.8 Tiekimo filtras

Prieš alyvai patenkant į traukos ir pjaunamosios pavarų siurblius, tiekimo filtras iš alyvos pašalina kietąsias daleles. Alyva palaiko teigiamą slėgį ir ji nepertraukiamai tiekama į šias uždaras grandines eksploatuojant mašiną. Tiekimo filtras turi 345 kPa (50 psi) aukšto slėgio apylankinę liniją, kuri leidžia alyvai aplenksti filtro elementą esant žemai temperatūrai ar didelei filtro elemento apkrovai.

Tiekimo filtrą būtina keisti reguliariais intervalais. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane parodoma filtro signalinė piktograma. Tiekimo filtrą reikia pakeisti po pirmųjų 50 val., o vėliau – kas 500 val. Vadovaukitės techninės priežiūros grafiku, pateiktu PNS.

Norėdami pakeisti tiekimo filtrą, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.

- [Tiekimo filtro nuėmimas](#), p. 274.
- [Tiekimo filtro montavimas](#), p. 275.

Tiekimo filtro nuėmimas

Prieš alyvai patenkant į traukos ir pjaunamosios pavarų siurblius, tiekimo filtras iš alyvos pašalina kietąsias daleles.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



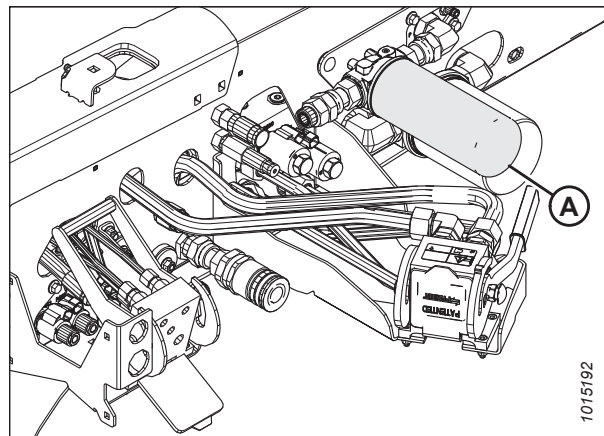
ĮSPĖJIMAS

Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite platformą. Instrukcijas žr. [5.4.1 Platformos atidarymas](#), p. 247.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Nuvalykite sritį aplink filtro galvutę.
4. Po filtru padėkite indą, kad surinktumėte ištekėjusią alyvą.
5. Filtrų veržliarakčiu atsukite filtrą (A).
6. Panaudotą alyvą ir filtrą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.46: Tiekimo filtras

Tiekimo filtro montavimas

Prieš alyvai patenkant į traukos ir pjaunamosios pavaru siurblius, tiekimo filtras iš alyvos pašalina kietąsias daleles.

PASTABA:

Tiekimo filtro atsarginės dalies numerį rasite skyriuje [5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240](#).

1. Nuvalykite filtro galvutės tarpiklio paviršių.
2. Naują filtro tarpiklį patepkite plonu švarios alyvos sluoksniu.

SVARBU:

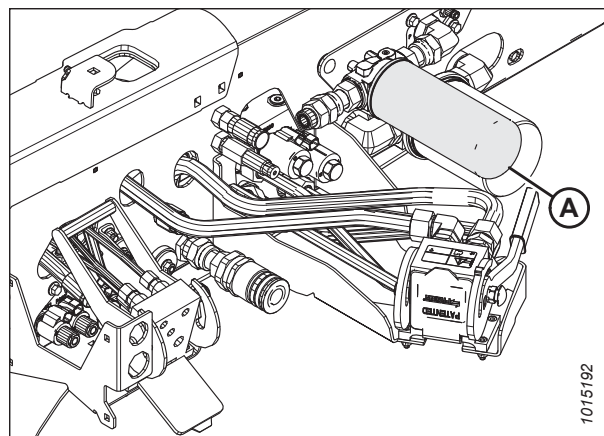
Prieš montuodami filtrą jo iš anksto **NEPILDYKITE**, nes dėl to į sistemą gali patekti nefiltruotos alyvos.

3. Sukite naują filtrą (A) ant laikiklio, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
4. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2 pasukimo.

SVARBU:

Alyvos filtrui montuoti **NENAUDOKITE** filtrų veržliarakčio; per stipriai priveržę galite pažeisti tarpiklį ir filtrą.

5. Patikrinkite hidraulinio skysčio lygius. Instrukcijas žr. [5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas, p. 279](#). Talpa nurodyta galinio viršelio vidinėje pusėje.



pav. 5.47: Tiekimo filtras

5.7 Kas 10 valandų arba kasdien

Kas 10 darbo valandų arba kasdien, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau, atlikite toliau nurodytas techninės priežiūros užduotis.

- Patikrinkite variklio alyvos lygį. Instrukcijas žr. [5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 276](#).
- Patikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį. Instrukcijas žr. [5.7.5 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas, p. 281](#).
- Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį. Instrukcijas žr. [5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas, p. 279](#).
- Patikrinkite padangų oro slėgį. Instrukcijas žr. [5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas, p. 280](#).
- Patikrinkite hidraulinės žarnos ir vamzdelius, ar nėra nuotėkio. Instrukcijas žr. [5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai, p. 282](#).
- Ištuštinkite degalų filtro vandens gaudyklę. Instrukcijas žr. [5.7.2 Degalų / vandens separatorius, p. 278](#).
- Išvalykite radiatorių, hidraulinės alyvos aušintuvą, tarpinį aušintuvą ir oro kondicionieriaus kondensatorių. Instrukcijas žr. [5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291](#).
- Pripildykite degalų baką. Instrukcijas žr. [Degalų bako pildymas, p. 120](#).
- Patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) lygį. Instrukcijas žr. [3.17 Pjovimo našumo sekiklio ekranas, p. 83](#).

5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas

Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį ir stebėkite, ar nėra nuotėkio požymių.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Per eksploatacijos pradžios laikotarpį didesnės nei įprastai alyvos sąnaudos laikomos normaliu reiškiniu.

PASTABA:

Variklio alyvos lygį galima patikrinti neatidarius variklio gaubto.

1. Paleiskite variklį, kad veiktų lėta tuščiaja eiga, ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio ties filtru ir išleidimo kamščiu.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Palaukite maždaug 5 minutes.

4. Raskite variklio alyvos matuoklį dešinėje pradalginės javapjovės pusėje. Ištraukite matuoklį (A) sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę, kad atsilaisvintų.
5. Švariai nuvalykite matuoklį ir vėl įstatykite jį variklį.



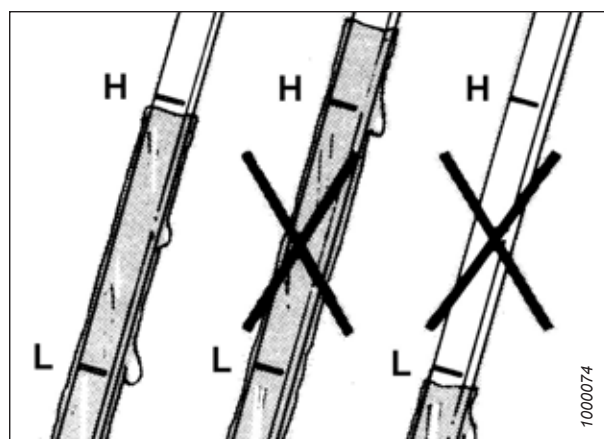
pav. 5.48: Variklio alyvos lygio matuoklio vieta

6. Vėl ištraukite matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp matuoklio žymų LOW (žemas) (L) ir HIGH (aukštas) (H). Jei alyvos lygis nesiekia žymos LOW (žemas), reikia įpilti alyvos.

PASTABA:

Įpylus 1,9 litro (2 JAV kvortas) variklinės alyvos, lygis padidės nuo LOW (žemas) iki HIGH (aukštas). Norėdami įpilti alyvos, žr. *Variklio alyvos įpylimas, p. 277*.

7. Įkiškite matuoklį ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte.



pav. 5.49: Variklio alyvos lygis ant matuoklio

Variklio alyvos įpylimas

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

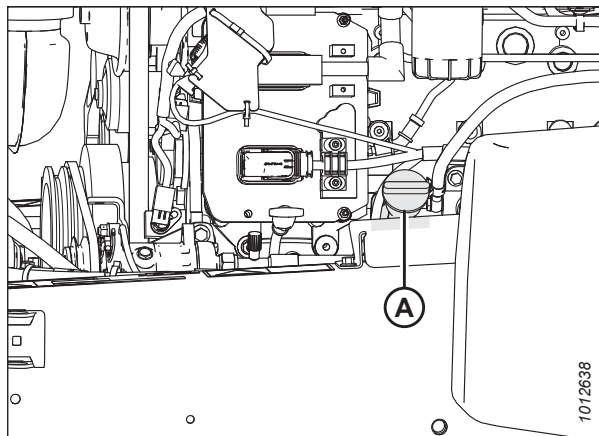
1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245*.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Nuvalykite plotą aplink pylimo angos dangtelį (A) ir nuimkite jį sukdami prieš laikrodžio rodyklę.
4. Atsargiai įpilkite 11 l (11,6 JAV kvartos) naujos alyvos. Kad neišsilietų, rekomenduojama naudoti piltuvėlį. Žr. vadovo galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodytos alyvos specifikacijos.

DĖMESIO

NEPILDYKITE virš žymos „HIGH“ (aukštas).

5. Uždėkite alyvos pylimo angos dangtelį (A) ir sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol sandariai uždarysite.



pav. 5.50: Alyvos pylimo angos dangtelis

6. Patikrinkite alyvos lygį. Instrukcijas žr. [5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 276.](#)
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246.](#)

5.7.2 Degalų / vandens separatorius

Pirminiame degalų filtre įmontuotas degalų / vandens separatorius. Separatoriuje įrengta išleidimo anga ir jutiklis, kuris aptinka degaluose esantį vandenį ir PNS ekrane parodo įspėjimą. Kasdien arba bet kada, kai PNS ekrane ima šviesti vandens degaluose („Water In Fuel“, WIF) lemputė, iš separatoriaus išleiskite vandenį ir nuosėdas.

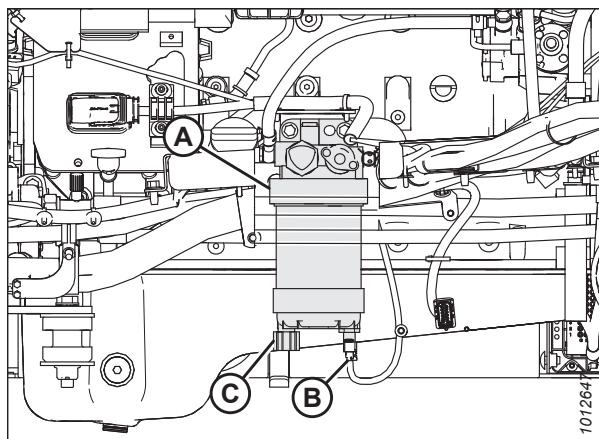
Norėdami pašalinti vandenį iš degalų sistemos, žr. [Vandens šalinimas iš degalų sistemos, p. 278.](#)

Vandens šalinimas iš degalų sistemos

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..](#)
3. Po filtro (A) padėkite indą, kad surinktumėte išsiliejusį skystį.
4. Rankomis pasukite išleidimo vožtuvą (C) per 1 1/2–2 apsisukimus prieš laikrodžio rodyklę, kol išleisite vandenį.
5. Iš filtro nusodintuvo išleiskite vandenį ir nuosėdas, kol pasirodys skaidrūs degalai.
6. Pasukite vožtuvą pagal laikrodžio rodyklę, kad uždarytumėte išleidimo angą.
7. Saugiai pašalinkite skystį.
8. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246..](#)



pav. 5.51: Degalų sistema

A – pirminis degalų filtras
 B – vandens buvimo degaluose (WIF) jutiklis
 C – išleidimo vožtuvas

5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas

Hidraulinė sistema veiks netinkamai, jei hidraulinės alyvos lygis bus per žemas arba per aukštas. Atliekant priežiūros ir reguliarios techninės priežiūros darbus labai svarbu neužteršti hidraulinės sistemos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.

1. Pradalginę įvąpjavę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Dešinėje hidraulinio skysčio bako pusėje raskite stebėjimo langelį (A).

PASTABA:

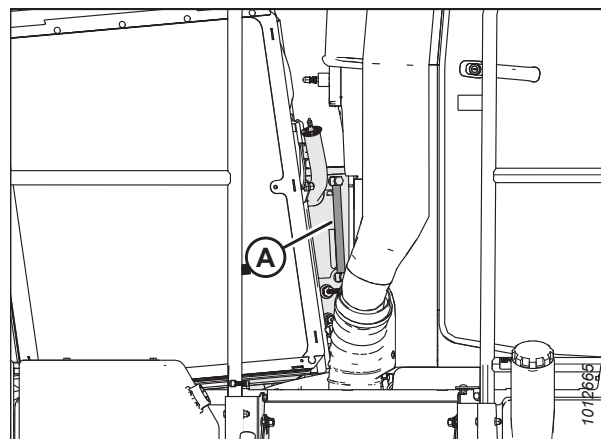
Pro stebėjimo langelį operatorius gali stebėti alyvos lygį ir jos kokybę. Pro stebėjimo langelį galima žiūrėti atidarius arba uždarius variklio dangtį.

6. Įsitinkite, kad hidraulinės alyvos lygis yra tarp stebėjimo langelio žemo lygio ir pilno bako žymų.

SVARBU:

Jei pro stebėjimo langelį alyvos nematyti, vadinasi, alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD (įpilti). Šią problemą reikią spręsti nedelsiant.

7. Jei reikia įpilti daugiau alyvos, kad lygis būtų tarp žemo lygio ir pilno bako indikatorius žymų, žr. [5.13.3 Hidraulinės alyvos įpylimas](#), p. 327.



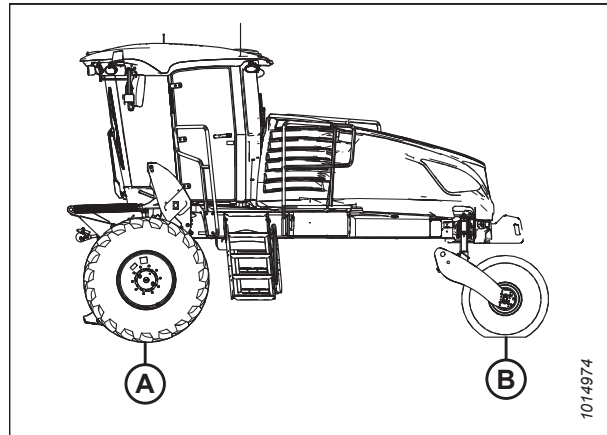
pav. 5.52: Hidraulinės alyvos stebėjimo langelis

5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas

Padangose turi būti tinkamas darbinis slėgis. Patikrinkite pradalginės javapjovės padangų oro slėgį naudodami padangų slėgio matuoklį.

Ratukų padangos: pripūskite visų ratukų padangas (B) iki 110 kPa (16 psi) slėgio.

Varančiųjų ratų padangos: didžiausias leistinas varančiųjų ratų padangų (A) slėgis yra 241 kPa (35 psi).



pav. 5.53: Pradalginės javapjovės padangos

5.7.5 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas

Siekiant sumažinti variklio viduje susidarančią šilumą, jame cirkuliuoja aušinimo skystis. Kad aušinimo sistema tinkamai veiktų, aušinimo skysčio lygis turi būti tinkamas. Kasdien tikrinkite aušinimo skysčio lygį slėginiame aušinimo skysčio bakelyje.

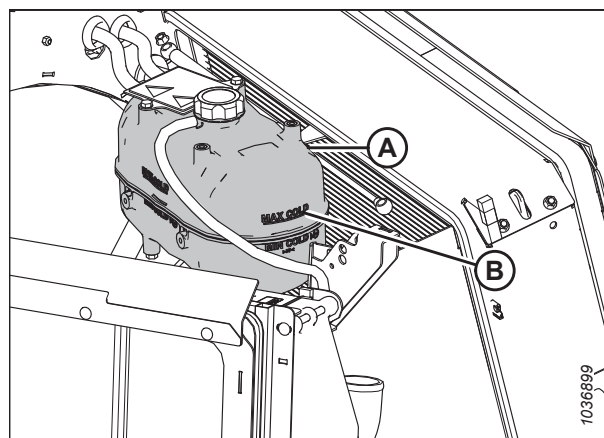
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Prieš tikrindami įsitinkinkite, kad variklis atvėso.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..](#)
3. Suraskite aušinimo skysčio surinkimo bakelį (A).
4. Vizualiai patikrinkite aušinimo skysčio lygį. Įsitinkinkite, kad aušinimo skysčio lygis yra ties linija MAX COLD (maks., kai šaltas) (B). Jei aušinimo skysčio lygis per žemas, įpilkite daugiau aušinimo skysčio. Žr. [Aušinimo skysčio įpylimas, p. 324](#). Skysčio specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.



pav. 5.54: Aušinimo skysčio surinkimo bakelis

5. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246..](#)

5.7.6 Žarnos ir vamzdeliai

Kasdien patikrinkite, ar sandarios hidraulinės žarnos ir kontūrai.

ĮSPĖJIMAS

- Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.
- Išleiskite slėgį prieš atjungdami hidraulinius kontūrus. Priveržkite visas jungtis prieš įjungdami slėgį.
- Laikykite rankas ir kitas kūno dalis atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, per kuriuos aukštu slėgiu purškiami skysčiai.
- Jei po oda įšvirkščinama BET KOKIO skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokius sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.
- Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus lapelį.
- Keičiant bet kuriuos komponentus, būtina naudoti originalias „MacDon“ dalis.
- Visos jungtys turi būti tinkamai priveržtos. Specifikacijas žr. skyriuje [8.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 407](#).



pav. 5.55: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

SVARBU:

- Prižiūrėkite, kad hidraulinių jungčių antgaliai ir jungtys būtų švarūs. Dulkės, purvas, vanduo ir pašalinės medžiagos yra pagrindinės hidraulinės sistemos pažeidimų priežastys.
- **NEBANDYKITE** atlikti hidraulinės sistemos techninės priežiūros darbų laukuose. Atlikdami kapitalinį remontą dėkite visas pastangas, kad apsaugotumėte hidraulinę sistemą nuo užteršimo.

5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas

Pasirūpinkite, kad pavarų dėžės tepalo lygis būtų tinkamas, kad užtikrintumėte didžiausią įmanomą jos komponentų naudojimo trukmę. Kasdien tikrinkite tepalo lygį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

1. Pradalginę įvavapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

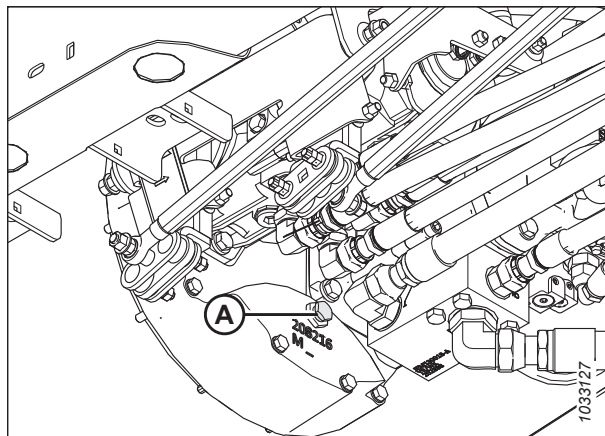
PASTABA:

Jei variklis įkaitęs, prieš tikrindami pavarų dėžės tepalo lygį palaukite 10 minučių, kad tepalas atvėstų ir nusėstų pavarų dėžės surinkimo rezervuare.

3. Atidarykite gaubtą. Prireikus instrukcijų, žr. operatoriaus vadovą.

TECHNINÉ PRIEŽIŪRA

4. Suraskite pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimo kamštį (A), esantį pradalginės javapjovės apatinėje dalyje.
5. Išsukite alyvos lygio tikrinimo kamštį (A). Tepalas turi matytis pro angą. Iš lygio tikrinimo angos gali ištekėti šiek tiek tepalo.

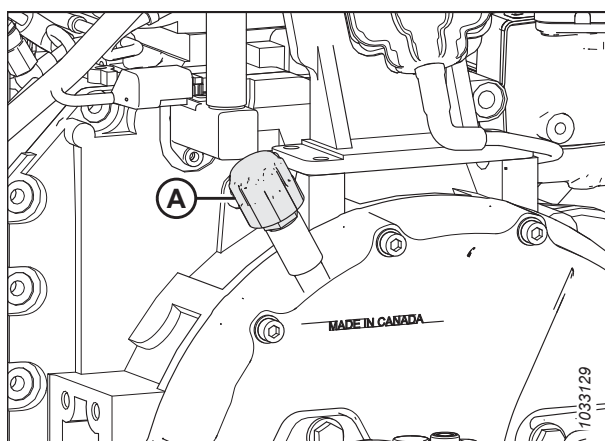


pav. 5.56: Pavarų dėžės tepalo tikrinimo kamštis

6. Jei trūksta tepalo, nuimkite alsuoklio dangtelį (A) ir pilkite tepalą, kol jis ims tekėti iš lygio tikrinimo angos.

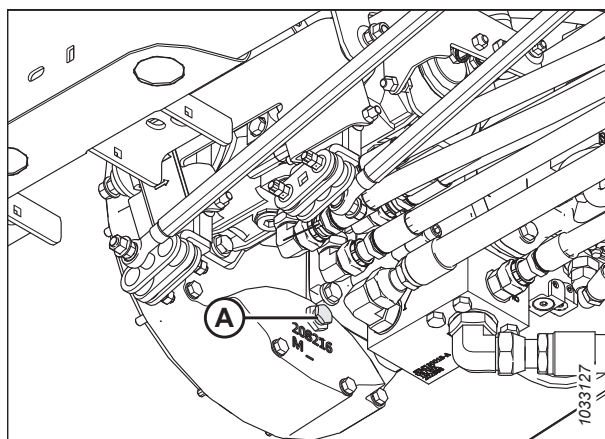
PASTABA:

Alyvai taikomi reikalavimai pateikti galinio viršelio vidinėje pusėje



pav. 5.57: Pavarų dėžės tepalo pildymo anga

7. Uždėkite alyvos lygio kontrolinį kamštį (A) ir oro šalinimo dangtelį ir abu priveržkite.
8. Paleiskite variklį, kad veiktų lėta tuščiaja eiga, ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio per alyvos lygio tikrinimo kamštį (A).



pav. 5.58: Pavarų dėžės tepalo tikrinimo kamštis

5.8 Kas 50 val.

Kas 50 eksploataavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

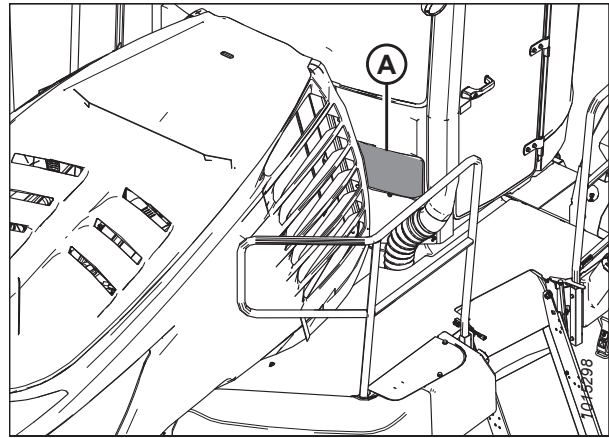
- Išvalykite kabinos šviežio oro įsiurbimo filtrą. Instrukcijas žr. [5.8.1 Šviežio oro įsiurbimo filtras, p. 284](#).
- Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį. Instrukcijas žr. [5.7.7 Variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas ir tepalo įpylimas, p. 282](#).
- Sutepkite ratukų guolius ir lankstus. Instrukcijas žr. [5.8.2 Pradalginės įvavplovės tepimas, p. 287](#).
- Tepalu sutepkite viršutinės kėlimo trauklės lankstus. Instrukcijas žr. [5.8.2 Pradalginės įvavplovės tepimas, p. 287](#).
- Tepalu sutepkite slankiojančius balansyrinės sijos taškus. Instrukcijas žr. [5.8.2 Pradalginės įvavplovės tepimas, p. 287](#).

5.8.1 Šviežio oro įsiurbimo filtras

Dirbant įprastomis sąlygomis, šviežio oro įsiurbimo filtro priežiūrą reikia atlikti kas 50 valandų, o dirbant sudėtingomis sąlygomis – dažniau.

Šviežio oro įsiurbimo filtras yra kabinos apatinėje dešiniojoje galinėje dalyje (A).

Reikiamo dalies numerio ieškokite skyriuje [5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240](#).



pav. 5.59: Šviežio oro įsiurbimo filtro vieta

Šviežio oro įsiurbimo filtro išėmimas

Dirbant įprastomis sąlygomis, šviežio oro įsiurbimo filtro priežiūrą reikia atlikti kas 50 valandų, o dirbant sudėtingomis sąlygomis – dažniau.



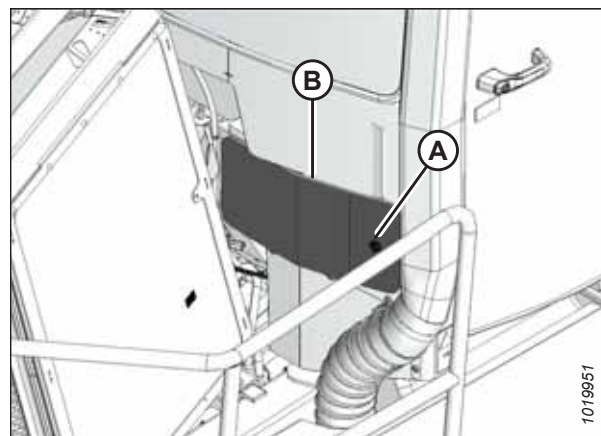
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).

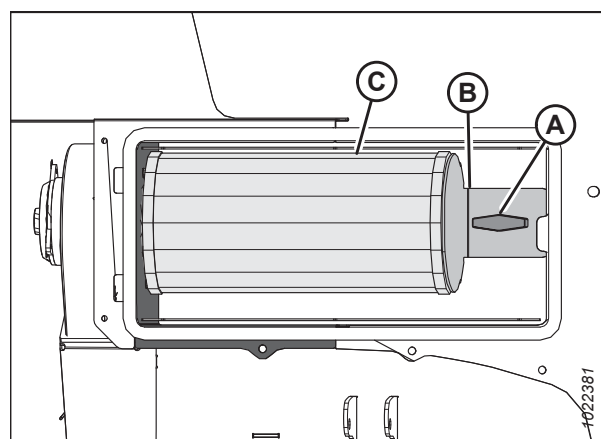
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pasukite fiksatorių (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad išimtumėte šviežio oro filtro dureles (B).



pav. 5.60: Šviežio oro filtro durelės

4. Pasukite rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę ir nuimkite ją.
5. Nuimkite oro filtro laikiklį (B).
6. Išimkite oro filtrą (C).



pav. 5.61: Šviežio oro įsiurbimo filtras

Šviežio oro įsiurbimo filtro elemento patikra ir valymas

1. Švelniai trinktelėkite per filtro elemento šonus, kad atsipalaiduotų nešvarumai. **NETRENKITE** elemento į kietą paviršių.
2. Naudodami sauso elemento valymo pūstuvą išvalykite elementą suslėgtuoju oru.

SVARBU:

Oro slėgis **NETURI** viršyti 414 kPa (60 psi). Tiesiogiai **NEPŪSKITE** oro į elemento išorę, nes nešvarumai gali patekti į vidų.

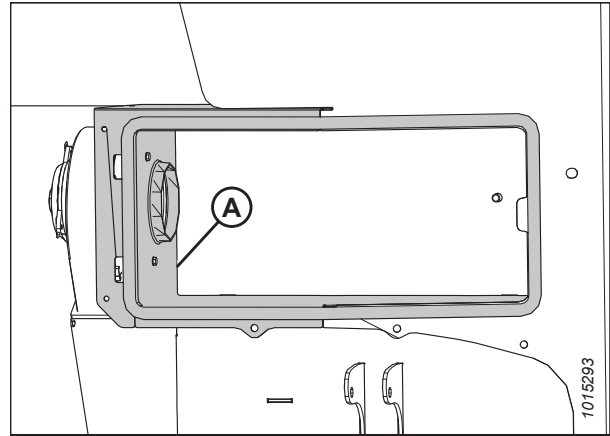
3. Laikydami oro purkštuką prie vidinio filtro elemento paviršiaus, judėkite aukštyn ir žemyn per klostes.
4. Jei reikia, pakartokite ankstesnius veiksmus, kad pašalintumėte papildomus nešvarumus.
5. Ryškia šviesa apšvieskite elemento vidų ir atidžiai patikrinkite, ar nėra skylių. Išmeskite elementą, jei jame yra bent menkiausia skylutė.
6. Patikrinkite, ar išoriniame tinklelyje nėra įlenkimų. Dėl vibracijos filtre greitai atsirastų skylė.
7. Patikrinkite, ar filtro tarpiklis nėra įtrūkęs, įplyšęs ir ar nėra kitų jo pažeidimo požymių. Jei tarpiklio nėra arba jis pažeistas, pakeiskite elementą.

Šviežio oro įsiurbimo filtro montavimas

Dalies numerį galima rasti skyriuje *5.1.4 Filtrų dalių numeriai*, p. 240.

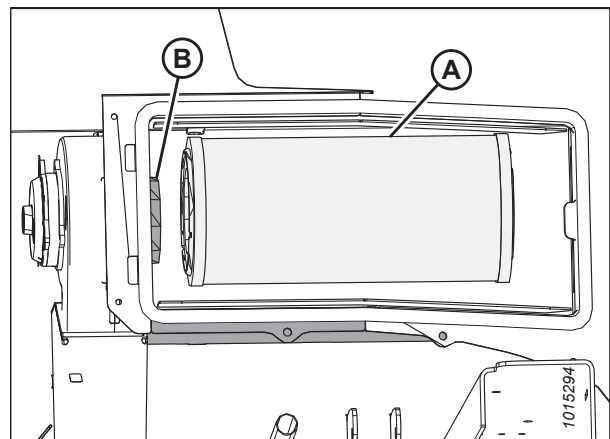
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Išvalykite šviežio oro įsiurbimo dėžės vidų (A).



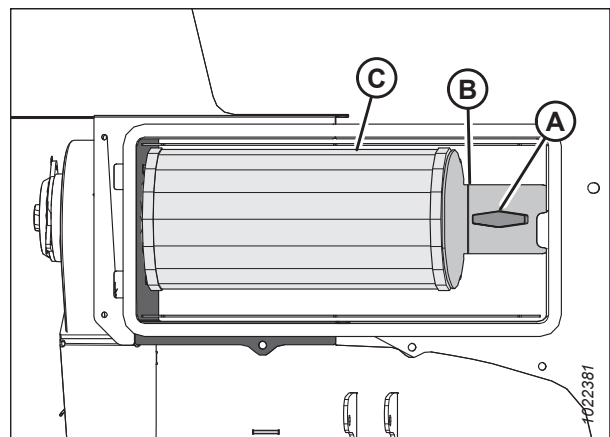
pav. 5.62: Šviežio oro įsiurbimo dėžė

2. Sumontuokite oro filtrą (A) ant šviežio oro dėžės skydelio (B).



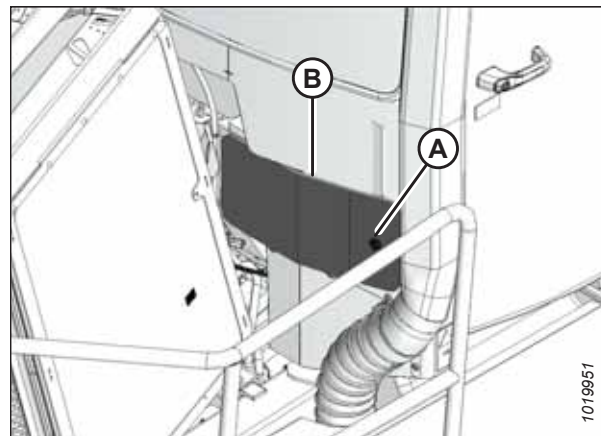
pav. 5.63: Šviežio oro įsiurbimo filtras

3. Pritvirtinkite oro filtrą (C) laikikliu (B).
4. Sumontuokite rankenėlę (A) ir sukite ją pagal laikrodžio rodyklę, kad priveržtumėte.



pav. 5.64: Šviežio oro įsiurbimo filtras

- Įstatykite šviežio oro filtro durelių (B) ąseles į šviežio oro dėžės angas ir pasukite užraktą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte dureles.



pav. 5.65: Šviežio oro įsiurbimo filtro gaubtas

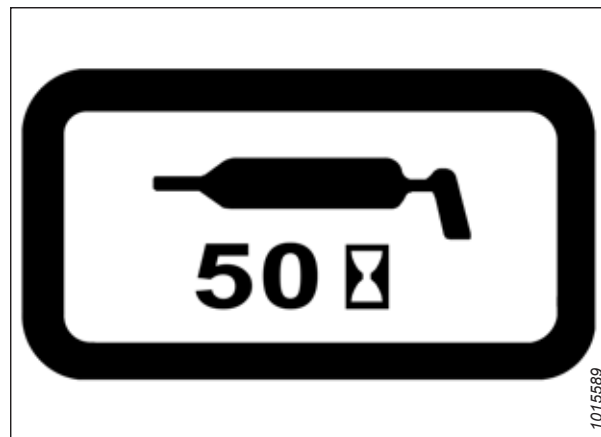
5.8.2 Pradalginės javapjovės tepimas

Mašinos tepimo taškai yra paženklinėti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirktas ir tepimo intervalas eksploataavimo valandomis.

ĮSPĖJIMAS

Siekdami išvengti sužalojimų, prieš atlikdami pradalginės javapjovės priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. procedūras skyriuje .

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateiktą techninės priežiūros kontrolinį sąrašą, kad galėtumėte sekti techninės priežiūros grafiką. Žr. 5.2.2 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 242.



pav. 5.66: Tepimo intervalo lipdukas

Tepimo procedūra

Šiuos tepimo taškus sutepkite tepalu pagal techninės priežiūros grafiką. Ant kiekvieno tepimo taško viršaus palikite nedidelį kiekį tepalo, kad apsaugotumėte nuo užteršimo.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

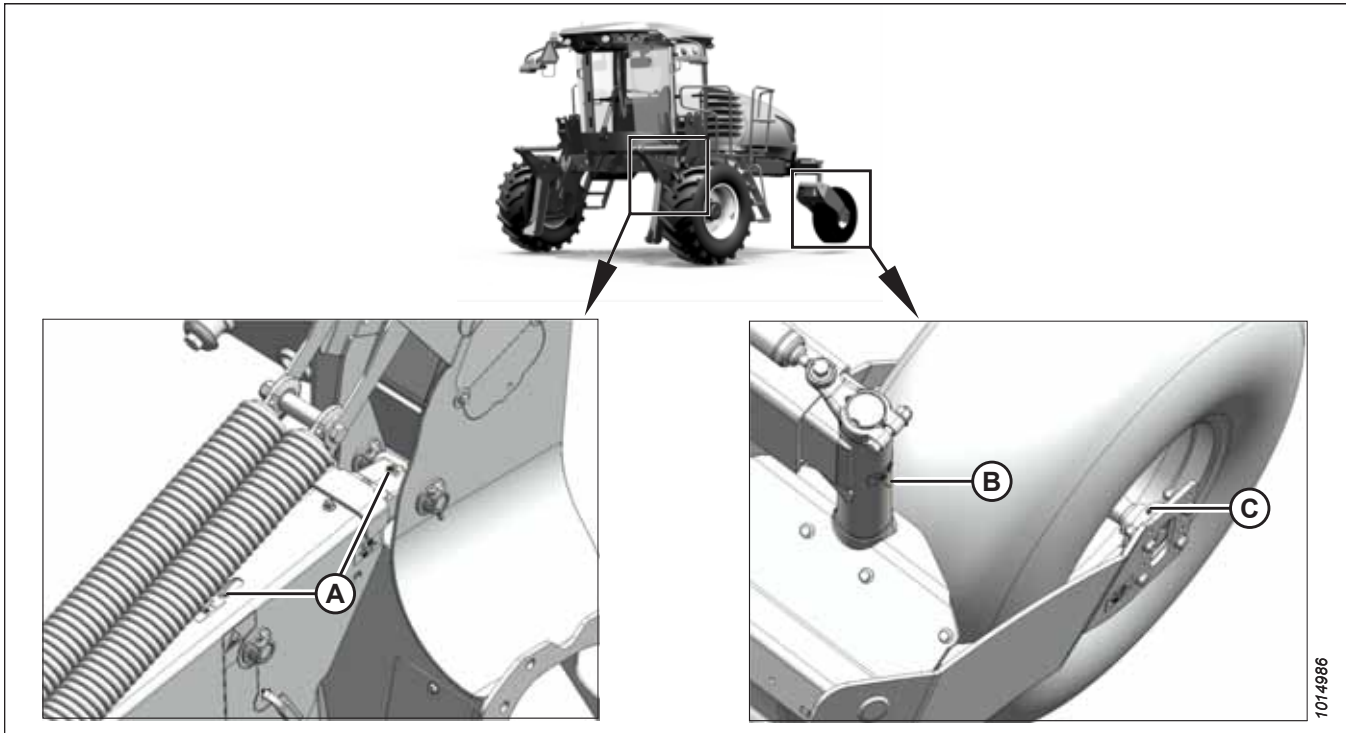
- Kad nesušvirktumėte nešvarumų ir žvyro, prieš tepdami kiekvieną tepimo tašką nuvalykite švaria šluoste.
- Tepalo švirktu įšvirškite tepalo pro tepimo tašką, kol jis prasiskverbs pro tepimo tašką, išskyrus atvejus, kai nurodyta kitaip. Prireikus specifikacijų, žr. vidinę galinio viršelio pusę.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Palikite tepalo perteklių ant tepimo taško, kad į vidų nepatektų nešvarumų.
4. Nedelsdami pakeiskite atsilaisvinusius ar sulūžusius tepimo taškus.
5. Jei per tepimo tašką **NEPAVYKSTA** įšvirkti tepalo, išsukite jį ir kruopščiai išvalykite. Taip pat išvalykite tepimo kanalą. Jei reikia, pakeiskite tepimo tašką.

Tepimo taškai

Šiuos tepimo taškus sutepinkite tepalu pagal techninės priežiūros grafiką. Ant kiekvieno tepimo taško viršaus palikite nedidelį kiekį tepalo, kad apsaugotumėte nuo užteršimo.



pav. 5.67: Tepimo taškai

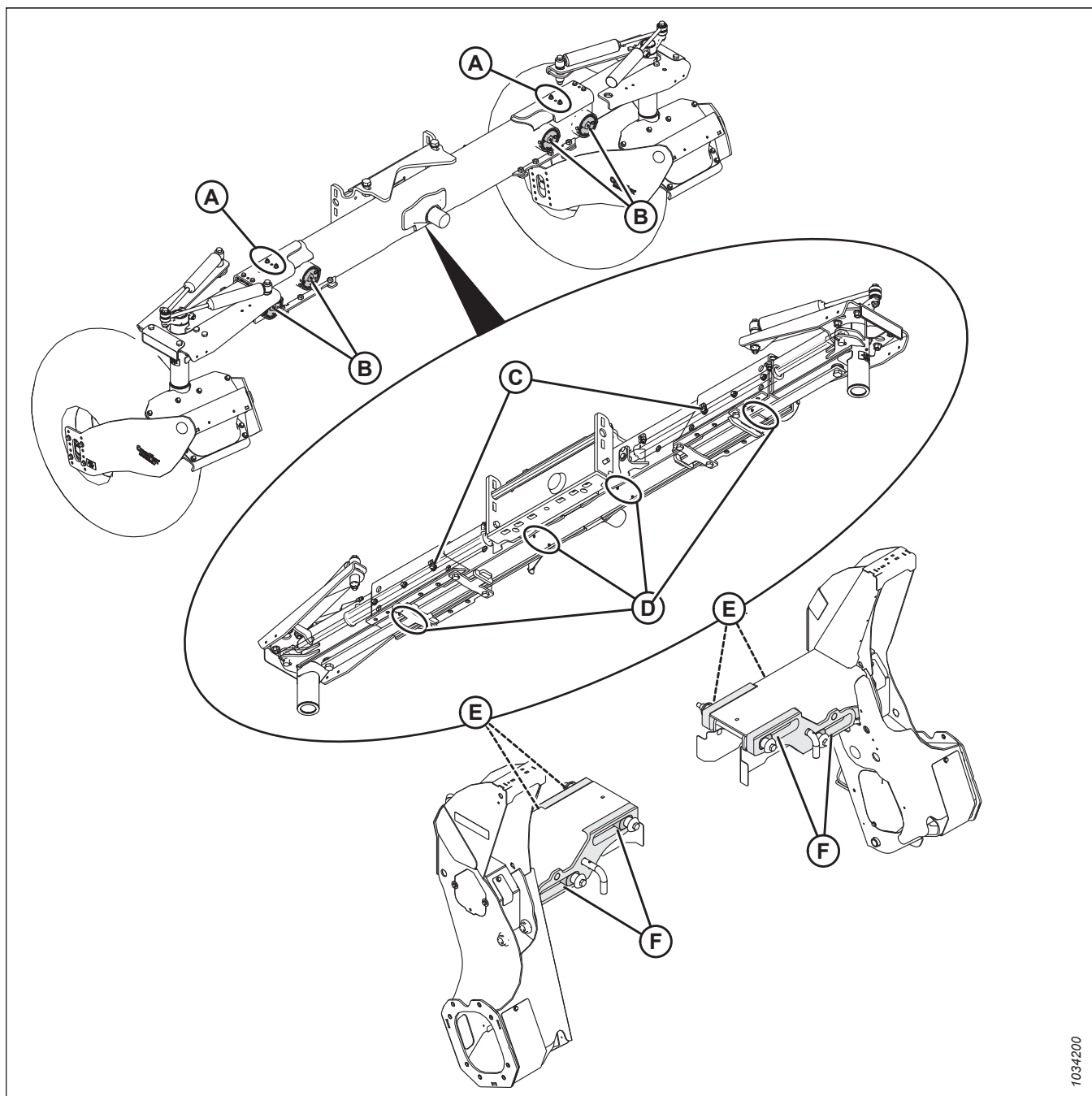
A – viršutinė trauklė (2 vietos) (abiejose pusėse)

B – ratuko lankstas (abiejose pusėse)

C – ratuko stebulė (abiejose pusėse)¹⁷

17. **NETEPKITE** per daug tepalo. Nuspauskite švirktą su tepalu 1 kartą.

Balansyrinės sijos ir varančiųjų ratų kojų ilginamieji elementai



pav. 5.68: Ratų ilginamųjų elementų tepimo taškai

A – balansyrinė sija – viršutinė pusė (2 vietos) (abiejose pusėse)

C – balansyrinė sija – išorinė pusė (2 vietos)

E – varančiųjų ratų kojos – vidinės įvorės, viršutiniai paviršiai (2 vietos) (abiejose pusėse)

B – balansyrinė sija – vidinė pusė (2 vietos) (abiejose pusėse)

D – balansyrinė sija – apatinė pusė (8 vietos)

F – išorinės priekinės įvorės, apatiniai paviršiai – varančiųjų ratų kojos (2 vietos) (abiejose pusėse)

SVARBU:

Siauroje padėtyje esančias slankiojančias varančiųjų ratų kojas sutepkite kas 250 valandų arba kasmet. Molibdeno disulfido tepalo specifikacijos pateiktos galinio viršelio vidinėje pusėje.

5.9 Kas 100 val.

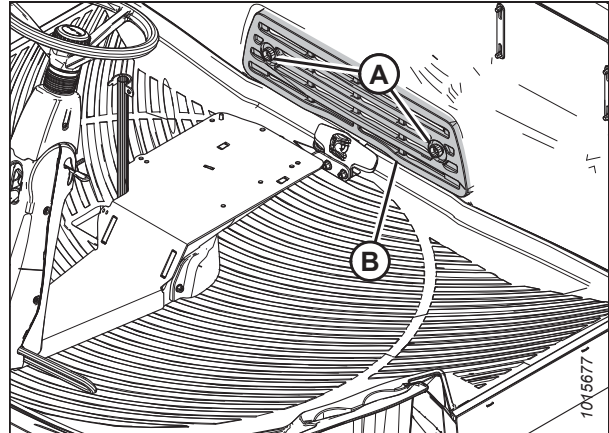
Kas 100 eksploataavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

- Išvalykite kabinos oro grąžinimo filtrą. Instrukcijas žr. [5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra, p. 290](#).
- Išvalykite radiatorių, hidraulinės alyvos aušintuvą, tarpinį aušintuvą ir oro kondicionieriaus kondensatorių. Instrukcijas žr. [5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291](#).

5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra

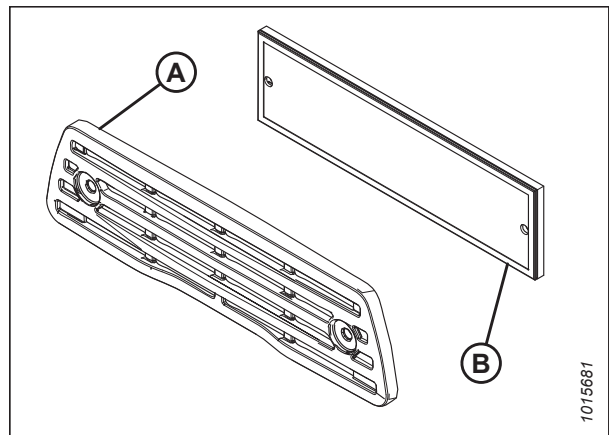
Grąžinamo oro filtras yra už operatoriaus sėdynės, kabinos sienelėje, ir jo priežiūros darbus reikia atlikti kas 100 valandų.

1. Atsukite dvi rankenėles (A), tvirtinančias dangtelį ir filtrą prie kabinos sienelės, ir nuimkite dangtį bei filtro sąranką (B).



pav. 5.69: Grąžinamo oro filtras

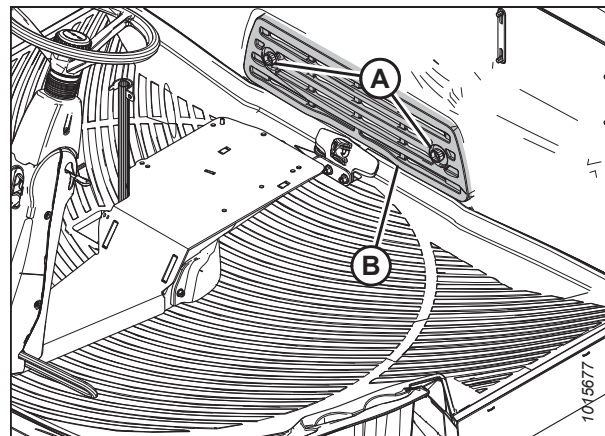
2. Atskirkite filtrą (B) nuo dangtelio (A).
3. Elektrosstatinį filtrą valykite, kaip nurodyta toliau.
 - a. Tinkamame inde sumaišykite šilto vandens bei ploviklio tirpalą ir jame kelias minutes mirkykite filtrą (B).
 - b. Maišydami vandenį išplaukite purvą.
 - c. Filtrą išskalaukite švariu vandeniu, o tada išdžiovinkite suslėgtuoju oru.
 - d. Apžiūrėkite, ar filtre nėra matomų pažeidimų, atsiskyrusių klosčių ar skylių. Jei filtras pažeistas, pakeiskite jį. Dalies numerį galima rasti skyriuje [5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240](#).



pav. 5.70: Grąžinamo oro filtras

4. Sumontuokite dangtelį (A) ant valymo įtaiso (B), o tada bloką įstatykite į kabinos sienelėje esančią angą.

5. Pritvirtinkite filtro sąranką (B) prie kabinos sienelės rankenėlėmis (A).



pav. 5.71: Grąžinamo oro filtras

5.9.2 Aušintuvo modulio valymas

Aušinimo modulį valykite kas 100 eksploatavimo valandų. Jei mašina eksploatuojama sudėtingomis pasėlių sąlygomis, gali tekti valyti kasdien.



PAVOJUS

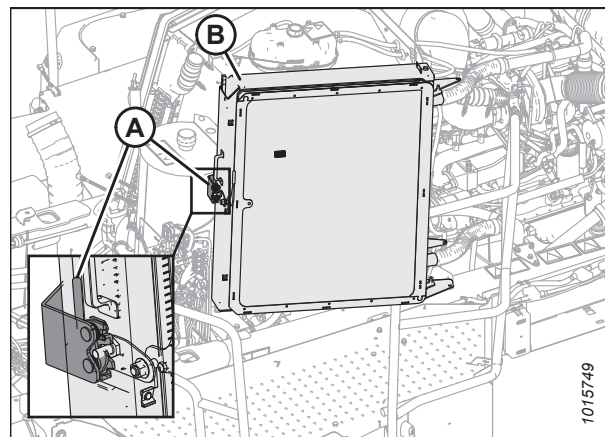
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..](#)
3. Pereikite prie valymo procedūrų. Instrukcijas žr. [Dešiniojo aušinimo modulio valymas, p. 294](#) arba [Kairiojo aušinimo modulio valymas, p. 291.](#)

Kairiojo aušinimo modulio valymas

Norint užtikrinti geriausių mašinos efektyvumą, reikia išvalyti variklio radiatorių, oro kondicionieriaus kondensatorių ir kairiojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio tinklelę.

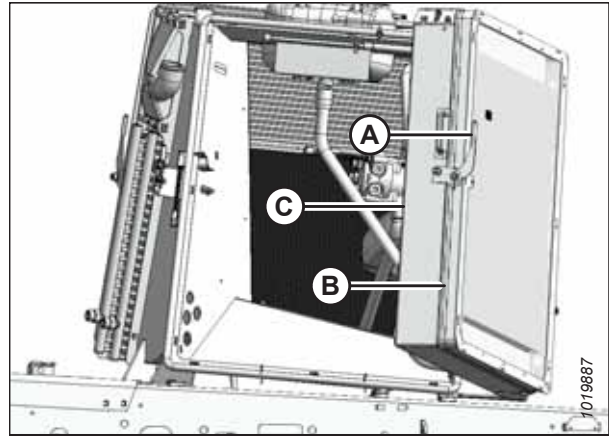
1. Prie kairiojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio paspauskite fiksiatorių (A) ir atidarykite variklio radiatoriaus dureles (B).



pav. 5.72: Kairysis aušintuvo modulis

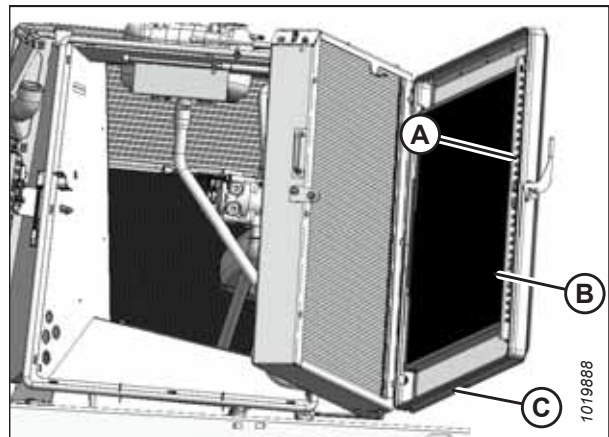
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Nuleiskite svirtį (A), kad atlaisvintumėte tinklelio / kondensatoriaus dureles (B) nuo radiatoriaus (C), ir atidarykite tinklelio / kondensatoriaus dureles (B).



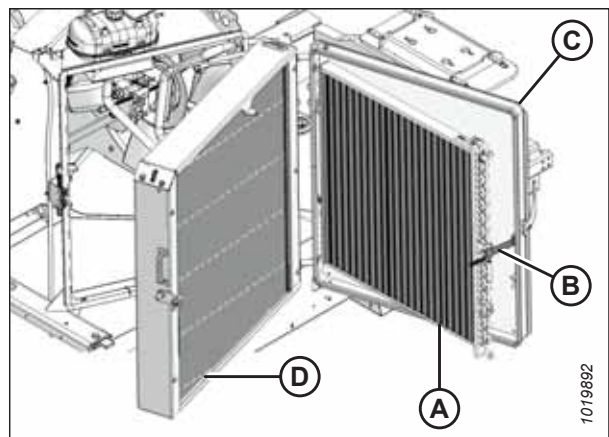
pav. 5.73: Kairysis aušintuvo modulis

3. Patraukite svirtį (A) aukštyn, kad kondensatorių (B) šiek tiek atitrauktumėte nuo tinklelio (C).



pav. 5.74: Kairysis aušintuvo modulis

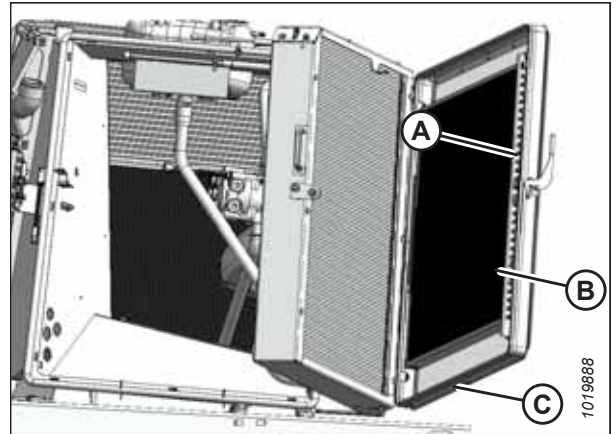
4. Pritvirtinkite kondensatorių (A) laikikliu (B).
5. Suslėgtuoju oru nuvalykite šiukšles nuo radiatoriaus (D), kondensatoriaus (A) ir tinklelio (C).



pav. 5.75: Kairysis aušintuvo modulis

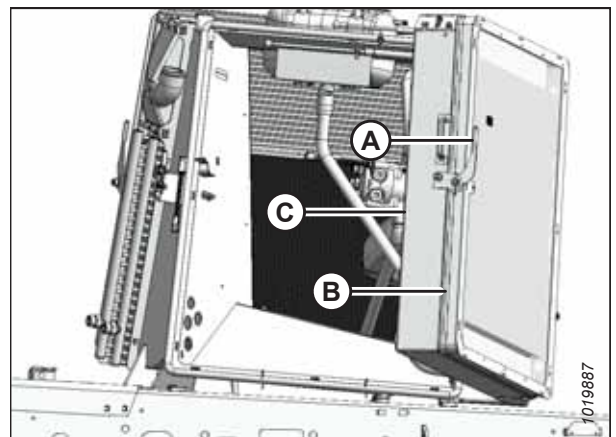
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įstatykite kondensatorių (B) į tinklę (C) ir pritvirtinkite laikikliu (A).



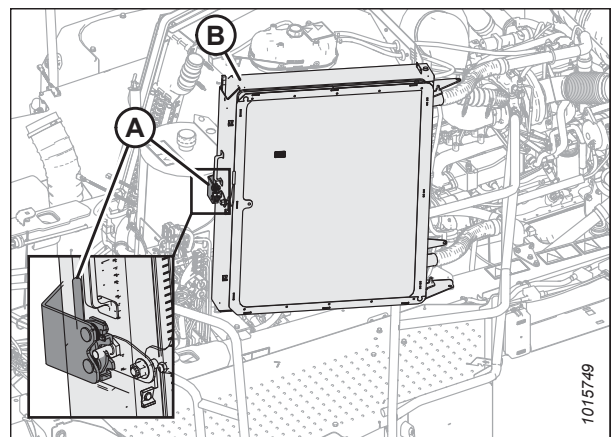
pav. 5.76: Kairysis aušintuvo modulis

- Uždarykite tinklelio / kondensatoriaus dureles (B) ant radiatoriaus durelių (C) ir užfiksuokite svirtimi (A).



pav. 5.77: Kairysis aušintuvo modulis

- Uždarykite radiatoriaus dureles (B) ir stumkite jas, kol užraktas (A) užfiksuos dureles (B).

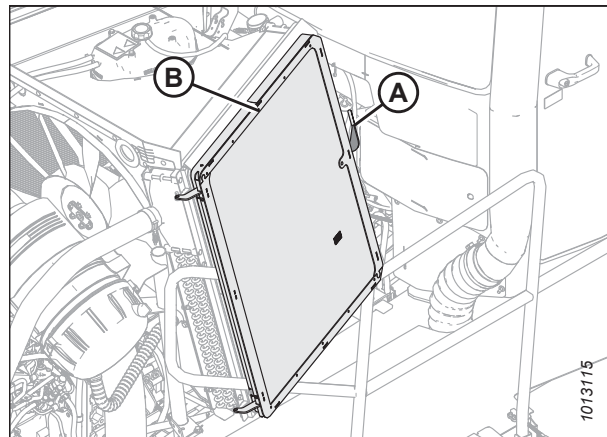


pav. 5.78: Kairysis aušintuvo modulis

Dešiniojo aušinimo modulio valymas

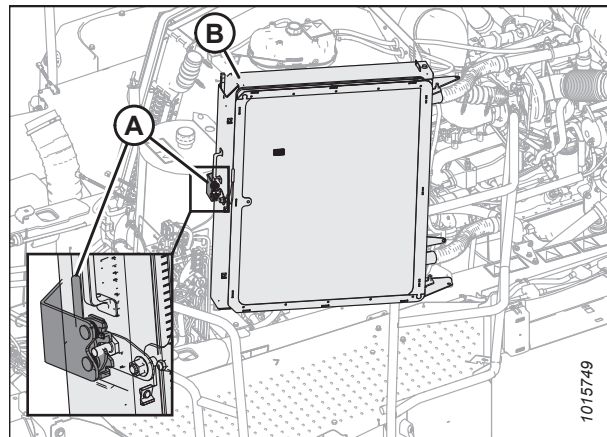
Norint užtikrinti geriausią veikimą, reikia išvalyti aušintuvus, esančius dešiniojoje (kabina į priekį) pradalginės javapjovės pusėje.

1. Prie dešiniojo (kabinos priekyje) aušintuvo modulio patraukite užrakto rankeną (A) ir atidarykite tinklę (B).



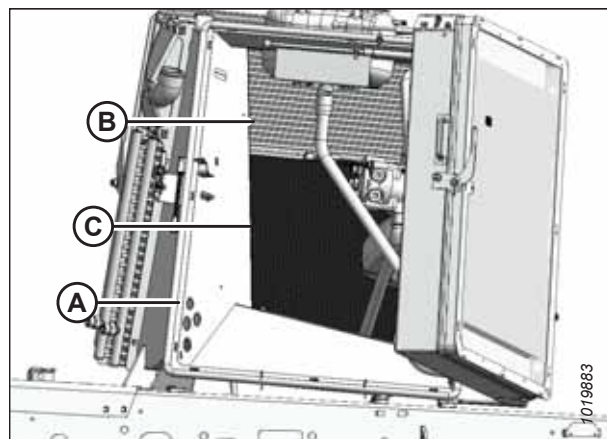
pav. 5.79: Dešinysis aušintuvo modulis

2. Prie kairiojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio paspauskite fiksiatorių (A) ir atidarykite variklio radiatoriaus dureles (B), kad galėtumėte pasiekti aušintuvo modulio vidų.



pav. 5.80: Variklio radiatoriaus durelės

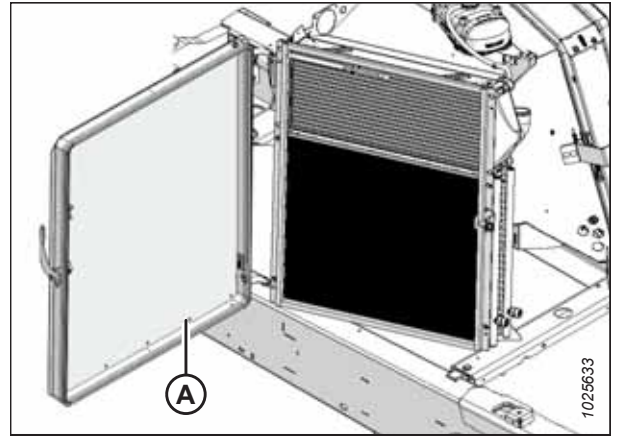
3. Suslėgtuoju oru išvalykite šiukšles iš aušintuvo dėžės (A), tarpinio aušintuvo (B) ir hidraulinės alyvos aušintuvo (C) vidaus.



pav. 5.81: Vaizdas iš modulio vidaus – kairioji pusė

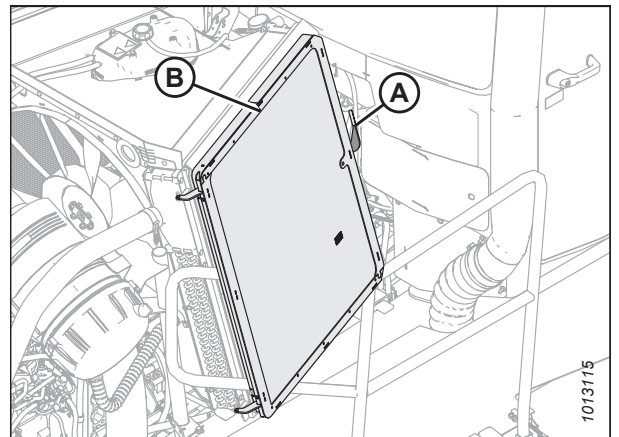
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Prie dešiniojo (kabina į priekį) aušintuvo modulio, atidarykite tinklelio dureles, suslėgtuoju oru nuvalykite šiukšles nuo ekrano (A).



pav. 5.82: Dešinysis aušintuvo modulis

5. Uždarykite tinklelio dureles (B) ir užfiksuokite užraktu (A).



pav. 5.83: Dešinysis aušintuvo modulis

5.10 Kas 250 valandų arba kasmet

Kas 250 darbo valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau, atlikite toliau nurodytas techninės priežiūros užduotis:

- Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą. Instrukcijas žr. [5.10.1 Variklio alyvos keitimas, p. 296](#).
- Pakeiskite variklio pirminį oro filtrą. Instrukcijas žr. [5.10.2 Variklio oro filtrų techninė priežiūra, p. 298](#).
- Patikrinkite ratų pavarų tepalo lygį. Instrukcijas žr. [5.10.3 Rato pavaros tepalo lygio tikrinimas – 10 varžtų, p. 302](#).
- Patikrinkite išmetimo sistemą. Instrukcijas žr. [5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas, p. 304](#).
- Pakeiskite variklio pavarų dėžės alyvą. Instrukcijas žr. [5.10.6 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas, p. 305](#).

5.10.1 Variklio alyvos keitimas

Variklio alyva turi būti keičiama laikantis pradalginės javapjovės techninės priežiūros grafike nurodytų intervalų. Alyvos filtrą reikia keisti kaskart, kai keičiama variklio alyva.

Variklio alyvos išleidimas



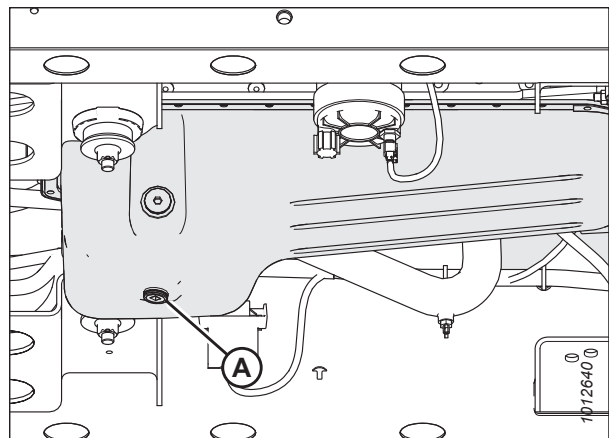
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Prieš keičiant alyvą, reikia pašildyti variklį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po variklio alyvos išleidimo anga padėkite maždaug 24 litrų (6 JAV galonų) talpos išleidimo indą.
3. Išsukite alyvos išleidimo angos kamštį (A) ir leiskite alyvai visiškai ištekėti.
4. Įsukite atgal išleidimo angos kamštį (A).
5. Patikrinkite panaudotos alyvos būklę. Jei pastebėjote bet kurį iš toliau nurodytų požymių, prieš užvesdami variklį kreipkitės į atstovą, kad ištaisytų problemą.
 - Nedidelės klampos juoda alyva rodo, kad atskiesta degalais
 - Balkšva spalva rodo, kad atskiesta aušinimo skysčiu
6. Panaudotą alyvą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.84: Variklio alyvos išleidimo angos kamštis

Variklio alyvos filtro keitimas

PASTABA:

Alyvos filtrą keiskite kaskart, kai keičiate variklio alyvą.

1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).
2. Po filtru padėkite alyvos surinkimo indą.

3. Nuvalykite sritį aplink filtro galvutę (A) ir atsukite filtrą.

PASTABA:

Patikrinkite, ar nuo filtro galvutės nuimtas tarpiklis.

4. Nuvalykite su tarpikliu susiliečiančius paviršius.
5. Plonu alyvos sluoksniu sutepkite naujo filtro tarpiklį. Rekomenduojamas alyvos filtras nurodytas skyriuje [5.1.4 Filtrų dalių numeriai](#), p. 240.
6. Sukite naują filtrą ant filtro laikiklio, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
7. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

SVARBU:

Montuodami alyvos filtrą **NENAUDOKITE** filtro veržliarakčio. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas tarpiklis ir filtras.

8. Tinkamai išmeskite panaudotą alyvos filtrą.

Variklio alyvos įpylimas



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

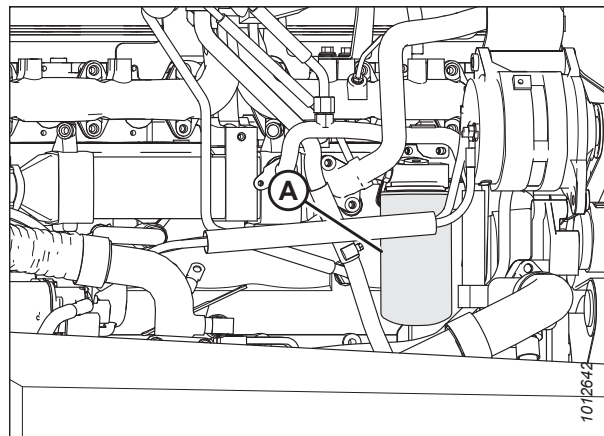
1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas](#), p. 245.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Nuvalykite plotą aplink pylimo angos dangtelį (A) ir nuimkite jį sukdami prieš laikrodžio rodyklę.
4. Atsargiai įpilkite 11 l (11,6 JAV kvortos) naujos alyvos. Kad neišsiliėtų, rekomenduojama naudoti piltuvėlį. Žr. vadovo galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodytos alyvos specifikacijos.



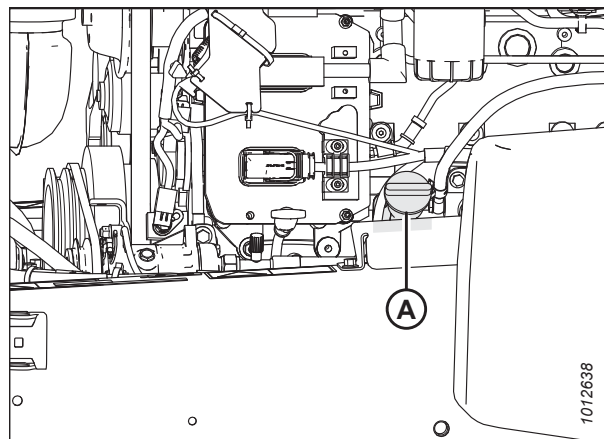
DĖMESIO

NEPILDYKITE virš žymos „HIGH“ (aukštas).

5. Uždėkite alyvos pylimo angos dangtelį (A) ir sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol sandariai uždarysite.
6. Patikrinkite alyvos lygį. Instrukcijas žr. [5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas](#), p. 276.
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas](#), p. 246.



pav. 5.85: variklio alyvos filtras

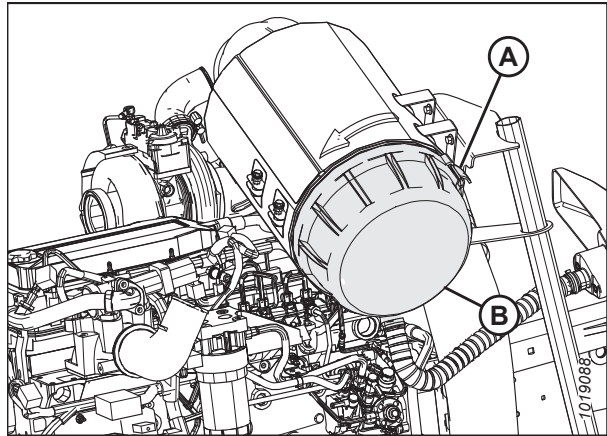


pav. 5.86: Alyvos pylimo angos dangtelis

5.10.2 Variklio oro filtrų techninė priežiūra

Variklio pirminio oro filtro išėmimas

1. Užlipkite ant dešinėsios priežiūros platformos.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).
3. Šiek tiek pakelkite galinio dangtelio (B) šone esantį fiksatorių (A). Sukite galinį dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kol jis nebesisuks.



pav. 5.87: Oro filtro korpusas

4. Įsitinkite, kad rodyklė (A) sulygiuota su ATRAKINIMO simboliu, esančiu ant galinio dangtelio.
5. Nuimkite galinį dangtelį.

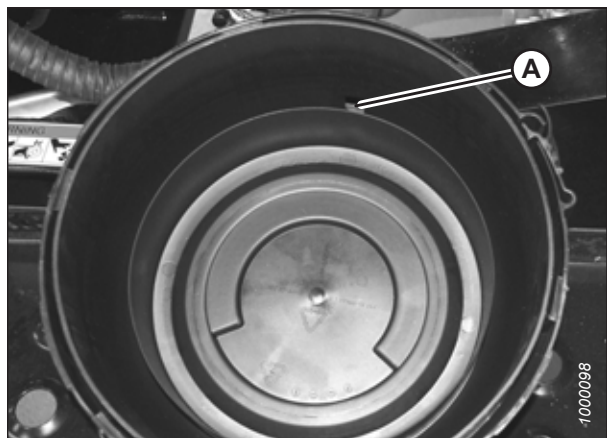


pav. 5.88: Oro filtras

6. Patikrinkite, ar nėra kliūčių arba pažeidimų aspiratoriaus ortakio angoje (A). Jei reikia, išvalykite.
7. Padėkite gaubtą ant platformos.

PASTABA:

Žarnas galima palikti prijungtas prie gaubto.



pav. 5.89: Oro filtras

8. Ištraukite pirminio filtro elementą (A).

SVARBU:

Su nešvari elementu elkitės labai atsargiai, kol jį visiškai ištrauksite iš korpuso. Netyčia trinktelėjus filtrą korpuso viduje, nešvarumai ir dulkės gali užteršti švariąją filtro korpuso pusę.

9. Jei reikia, taip pat pakeiskite antrinį filtrą (B). Instrukcijas žr. [Antrinio oro filtro keitimas, p. 301](#).

SVARBU:

- **NEIŠIMKITE** antrinio filtro, nebent jį reikia pakeisti. Jo niekada negalima valyti.
- Antrinį filtrą keiskite kasmet arba kas trečią pagrindinio filtro keitimą, net jei jis atrodo švarus.
- Jei antrinis filtras atrodo nešvarus, jį reikia atidžiau patikrinti.
- Patikrinkite, ar filtro kapsulėje nėra įtrūkimų, ir, jei reikia, pakeiskite ją.
- Įsitinkite, kad kapsulę laikantys fiksuatoriai yra gerai užfiksuoti.

SVARBU:

Kruopščiai išvalykite korpuso ir dangtelio vidų. Oro valymo įtaiso korpusė likę nešvarumai gali pakenkti jūsų varikliui.

- Švaria, vandeniu sudrėkinta šluoste nuvalykite visus paviršius.
- Prieš įdėdami naują elementą apžiūrėkite, ar jis švarus.
- Visada išvalykite korpuso tarpiklio sandarinimo paviršius. Tarpiklio nesandarumas yra viena dažniausių variklio užteršimo priežasčių.
- Įsitinkite, kad visos sukietėjusios purvo briaunos yra visiškai pašalintos iš vietų, kuriose filtro tarpikliai liečiasi su valymo įtaiso korpusu.

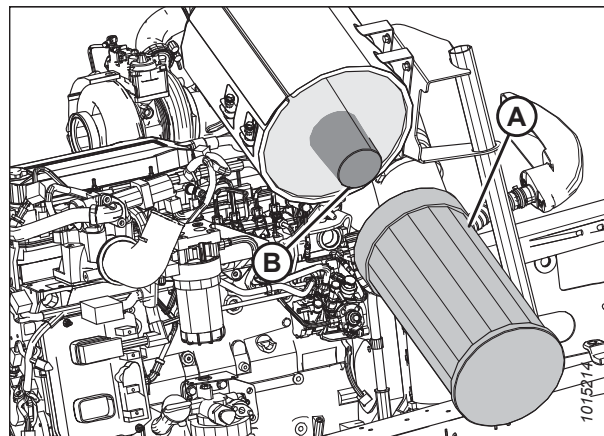
Patikrinkite, ar ant panaudoto elemento nėra netolygių purvo ruožų. Panaudotas elementas gali suteikti vertingų užuominų apie galimą dulkių nuotėkį ar tarpiklio nesandarumo problemas.

- Dulkių ruožai švariojoje elemento dalyje reiškia, kad panaudotas elementas nebuvo gerai užsandarintas arba kad vyksta dulkių nuotėkis.
- Prieš keisdami elementą įsitinkite, kad nuotėkio priežastis yra nustatyta ir pašalinta.
- Dar kartą patikrinkite, ar korpuso sandarinimo paviršius yra švarus.

Variklio pirminio oro filtro montavimas

PASTABA:

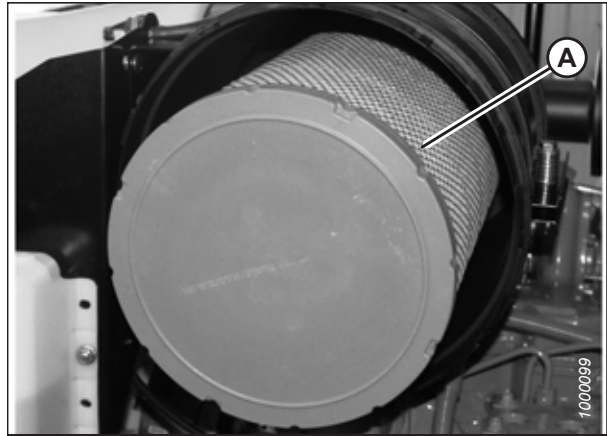
Pirminio filtro atsarginės dalies numerį rasite skyriuje [5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240](#).



pav. 5.90: Oro filtras

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įdėkite naują pirminį filtrą (A) į kapsulę ir įstumkite jį į vietą, įsitikindami, kad elementas yra tvirtai įstatytas.



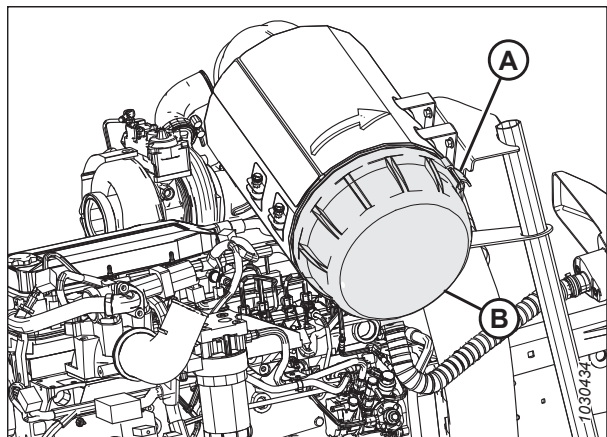
pav. 5.91: Oro filtras

- Sulygiuokite rodyklę (A) su ATRAKINIMO padėties simboliu, esančiu ant galinio dangtelio, ir iki galo užmaukite galinį dangtelį ant korpuso.
- Sukite galinį dangtelį pagal laikrodžio rodyklę, kol fiksiatorius (A) susikabins su korpusu ir galinis dangtelis nebesisuks.



pav. 5.92: Oro filtras

- Uždėkite galinį dangtelį (B) ant filtro korpuso taip, kad aspiratorius būtų nukreiptas apytikriai žemyn.
- Uždarydami fiksiatorių (A) pritvirtinkite galinį dangtelį prie filtro korpuso.
- Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246.](#)
- Uždarykite platformą. Instrukcijas žr. [5.4.2 Platformos uždarymas, p. 247.](#)



pav. 5.93: Oro filtras

Pirminio oro filtro valymas

Variklio oro valymo įtaiso pirminį filtrą reikia keisti po trijų valymų arba pasibaigus nustatytam intervalui. Antrinį elementą reikia keisti per kas trečią pagrindinio elemento keitimą. Reikiamas intervalas nurodytas skyriuje [5.2 Pradalginės javapjovės eksploatacijos pradžios patikros ir techninės priežiūros grafikas, p. 241](#).

1. Ryškia šviesa apšvieskite elemento vidų ir atidžiai patikrinkite, ar nėra skylių. Dėl vibracijos filtre greitai atsirastų skylė.
2. Patikrinkite, ar filtro tarpiklis nėra įtrūkęs, įplyšęs ir ar nėra kitų jo pažeidimo požymių.
3. Patikrinkite, ar elementas neužterštas alyva arba suodžiais.
4. Patikrinkite antrinio elemento švarumą. Jei ant antrinio elemento yra matomų nešvarumų, pakeiskite tiek pirminį, tiek antrinį elementus. **NEVALYKITE** antrinio elemento.

SVARBU:

- Antrinio filtro elemento **NIEKADA** negalima valyti – jį galima tik pakeisti.
 - **Pirminio oro filtro elemento valyti NEREKOMENDUOJAMA, nes gali suirti elemento medžiaga.** Valant kyla keletas pavojų, todėl reikėtų laikytis toliau pateiktų nurodymų. Jei nustatoma bet kuri iš šiuose žingsniuose aprašytų sąlygų, filtro elementą **BŪTINA** pakeisti.
5. Jei atlikę apžiūrą nustatėte, kad filtras tinkamas naudoti, pirminiam elementui valyti naudokite ne didesnę kaip 270 kPa (40 psi) oro slėgį ir sauso elemento valymo pūstuvą. Laikykite antgalį tik prie vidinio paviršiaus bei judinkite jį aukštyn ir žemyn per klostes.

PASTABA:

Po trijų valymų (arba pasibaigus nurodytam intervalui) pakeiskite pirminį elementą.

6. Prieš montuodami pakartokite patikrą. Instrukcijas žr. [Variklio pirminio oro filtro montavimas, p. 299](#).

Antrinio oro filtro keitimas

Antrinį elementą reikia keisti per kas trečią pagrindinio elemento keitimą.

SVARBU:

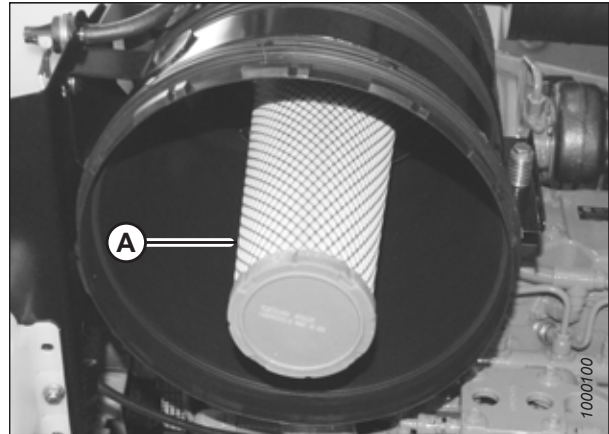
- Antrinio filtro elemento **NIEKADA** negalima valyti – jį galima tik pakeisti. **NEIŠIMKITE** antrinio filtro elemento, nebent jį reikia pakeisti.
- Antrinį elementą keiskite kasmet arba kas trečią pagrindinio filtro keitimą, net jei jis atrodo švarus.
- Jei keičiamas antrinis elementas, gali tekti atlikti tolesnę apžiūrą.
- Patikrinkite, ar filtro kapsulėje nėra įtrūkimų, ir, jei reikia, pakeiskite ją.
- Įsitikinkite, kad kapsulę laikantys fiksatoriai yra gerai užfiksuoti. Įsitikinkite, kad filtro sandarinimo paviršiai yra minkšti, lankstūs ir sandarinantys, o ne kieti ir praleidžiantys šiukšles į antrinį filtrą.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Išimkite pirminį filtrą. Instrukcijas žr. *Variklio pirminio oro filtro išėmimas, p. 298.*

SVARBU:

Keisdami antrinį filtrą (A), kuo greičiau įdėkite naują filtrą, kad į variklio oro įsiurbimo angą nepatektų nešvarumų.



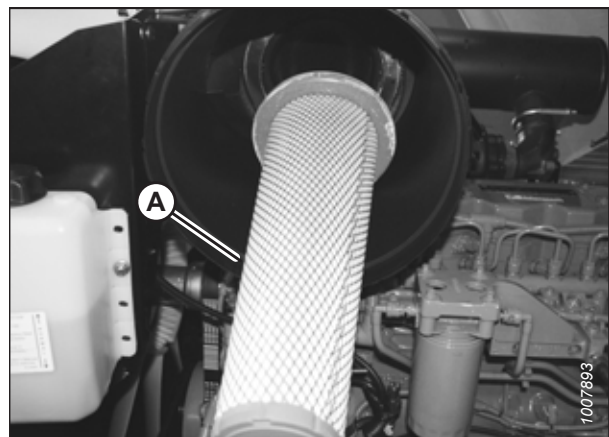
pav. 5.94: Antrinis oro filtras

2. Išimkite antrinio filtro elementą (A) iš kapsulės.

PASTABA:

Jei norite pakeisti filtrą, žr. *5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240.*

3. Įdėkite naują antrinio filtro elementą (A) į kapsulę (sandarikliu į priekį) ir stumkite jį tol, kol sandariklį įstatysite į kapsulę.
4. Sumontuokite pirminį filtrą. Instrukcijas žr. *Variklio pirminio oro filtro montavimas, p. 299.*



pav. 5.95: Antrinis oro filtras

5.10.3 Rato pavaros tepalo lygio tikrinimas – 10 varžtų

Rato pavaros tepalo lygį tikrinkite kas 250 eksploatavimo valandų arba kasmet.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pradalginę javapjovę pastatykite taip, kad kamščiai (A) ir (B) būtų horizontaliai sulygiuoti su stebulės centru (C).

ĮSPĖJIMAS

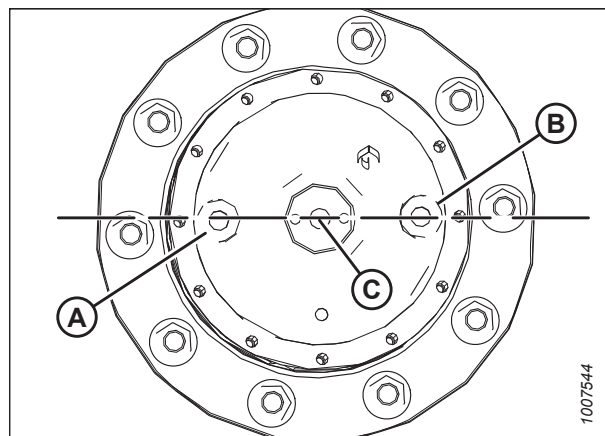
Kamštį išsukite atsargiai, nes pavaroje gali būti susidaręs slėgis.

3. Išsukite kamštį (A) arba (B). Tepalas turi būti matomas pro angą arba šiek tiek iš jos tekėti. Jei reikia įpilti tepalo, žr. [5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų, p. 303](#).

PASTABA:

Per pirmąjį tepalo keitimą naudojamas kitokio tipo tepalas nei gamykloje tiekiamas tepalas.

4. Įsukite atgal kamščius ir priveržkite 24 Nm (18 lbf-ft) sukimo momentu.



pav. 5.96: Varantysis ratas

5.10.4 Rato pavaros tepalo įpylimas – 10 varžtų

PASTABA:

NEMAIŠYKITE skirtingų gamintojų ar savybių tepalų.

PASTABA:

Tepalo specifikacijas žr. [5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238](#).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pasukite rato pavarą taip, kad kamščiai (A) ir (B) būtų horizontaliai sulygiuoti su stebulės centru (C).
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Išsukite kamštį (A) arba (B).

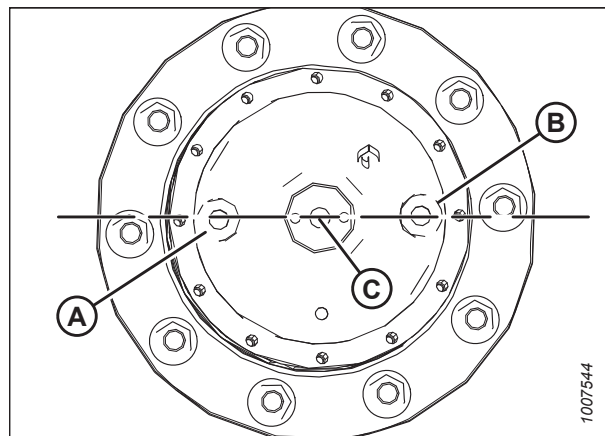
PASTABA:

PRIEŠ PIRMAJĄ KEITIMĄ: naudokite SAE 85W-140, API priežiūros kategorijos, GL-5 klasės ypač dideliame slėgiui skirtą pavarų dėžės tepalą (nesintetinį).

PASTABA:

PO PIRMOJO PAKEITIMO: naudokite SAE 75W-140 arba 80W-140, API priežiūros kategorijos, GL-5 klasės visiškai sintetinį pavarų dėžės tepalą (pageidautina SAE J2360).

4. Pilkite tepalo per vieną iš angų, kol jis pasieks angų dugną ir pradės ištekėti.
5. Vėl įsukite ir priveržkite kamštį (A) arba (B). Priveržkite kamštį iki 24 Nm (18 lbf-ft).
6. Užveskite variklį ir eksploatuokite pradalginę javapjovę kelias minutes, tada sustabdykite ir patikrinkite alyvos lygį. Žr. vidinę galinio viršelio pusę. Jei reikia, įpilkite daugiau alyvos.



pav. 5.97: Rato pavara

5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas

Išmetimo sistemą sudaro du pagrindiniai išmetamųjų dujų apdorojimo bakeliai. Tarp dviejų išmetimo sistemos bakelių yra vamzdis su dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) dozavimo modulių (DM).

DĖMESIO

Variklio išmetamųjų dujų vamzdis gali būti karštas. Kad išvengtumėte nudegimų, **NELIESKITE** išmetimo bakelio, kai variklis užvestas. Prieš bandydami atlikti techninę priežiūrą, leiskite išmetamųjų dujų vamzdžiui atvėsti.

Išmetimo sistemai nereikia reguliarios techninės priežiūros, tačiau ją reikia periodiškai tikrinti, atliekant toliau išvardytus veiksmus.

1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).

SVARBU:

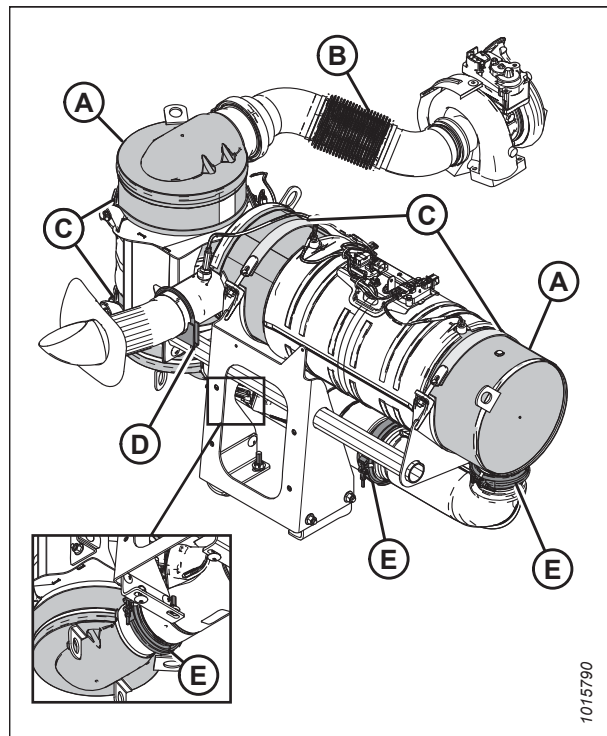
Įsitinkite, kad išmetimo sistema yra gerai pritvirtinta ir nevibruoja.

2. Patikrinkite:

- a. ar nėra įlenkti, įtrūkę ar nusidėvėję išmetimo bakeliai (A) ir lankstus vamzdis (B);
- b. ar pritvirtinti dirželiai (C);
- c. ar nėra sulūžę, įtrūkę ar surūdiję U formos varžtas (D) ir juostinės apkabos (E).

SVARBU:

Dėl pažeistų išmetimo vamzdžių, apkabų ar komponentų gali įvykti išmetamųjų dujų nuotėkis ir sumažėti variklio galia.



pav. 5.98: Išmetimo sistema

- Patikrinkite tris juostines apkabas (A), tvirtinančias vamzdžius tarp dviejų išmetimo bakelių.

SVARBU:

NEKEISKITE išmetimo bakelių tipo, vamzdžių dydžių ar išmetimo sistemos konfigūracijos. Dėl tinkamų atsarginių dalių kreipkitės į savo atstovą.

- Patikrinkite sritis aplink apkabas (A), ar nėra įskilimų, įtrūkimų ir surūdijusių vietų.

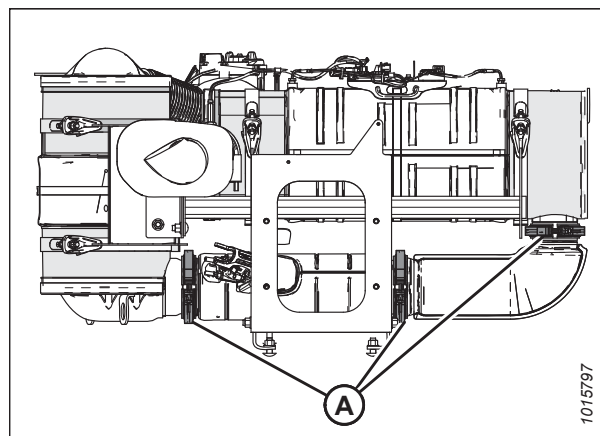
SVARBU:

Jei nuteka išmetamosios dujos, priveržkite apkabas iki 12–15 Nm (9–11 lbf·ft). Jei jos nuteka per juostinę jungtį, pakeiskite sandariklius. Jei išmetamųjų dujų nuotėkis išlieka, kreipkitės į atstovą.

- Patikrinkite, ar vamzdžiai nėra įlenkti arba suspausti.

SVARBU:

Dėl įlenkimų ar suspaustų vamzdžių dalių ribojamas išmetamųjų dujų srautas ir smarkiai padidėja priešslėgis. Net palyginti nedideli įlenkimai didina degalų sąnaudas ir turbinos nusidėvėjimą. Jei įlenkimai yra dideli, dėl padidėjusios išmetamųjų dujų temperatūros greičiau nusidėvės guoliai ir cilindrai.



pav. 5.99: Išmetimo bakelis

5.10.6 Variklio pavarų dėžės tepalo keitimas

Keiskite variklio pavarų dėžės tepalą po pirmųjų 50 darbo valandų, o vėliau – kas 250 valandų arba kasmet.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus ir pasirūpinkite, kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės, važiavimo greičio svirtis (VGS) būtų STOVĖJIMO padėtyje, o vairas būtų užrakintas (centruotas). Norėdami patvirtinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas, palaukite, kol PNS ims pypsėti ir parodys raudoną simbolį „P“.

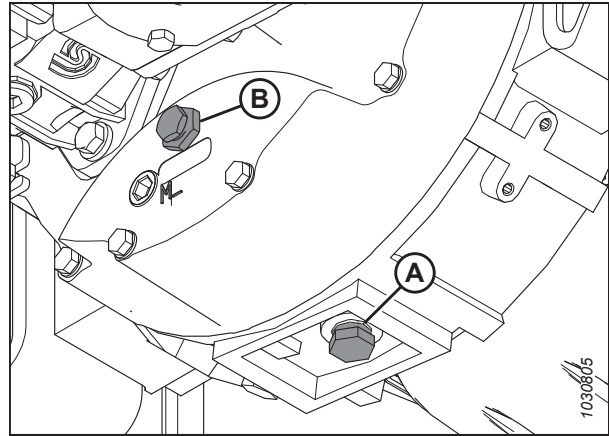
PASTABA:

Keičiant tepalą, variklis turi būti šiltas.

- Pradalginę jāvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Po pavarų dėžės pastatykite 4 litrų (1 JAV galono) talpos išleidimo indą.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Išsukite išleidimo kamštį (A) ir leiskite tepalui visiškai ištekėti.
5. Apžiūrėkite išleidimo kamštį. Smulkių metalo drožlių buvimas yra normalu. Jei yra didesnių metalo dalelių, būtina patikrinti pavarų dėžę.
6. Įsukite išleidimo kamštį (A) ir išsukite tikrinimo kamštį (B).
7. Pilkite tepalo, kol alyvos lygis pasieks tikrinimo kamštį (B). Tepalo specifikacijas žr. [5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238](#).
8. Vėl įsukite tikrinimo kamštį (B).
9. Variklį eksploatuokite lėta tuščiaja eiga ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio iš tikrinimo ir išleidimo kamščių.



pav. 5.100: Variklio pavarų dėžė

5.11 Kas 500 valandų arba kasmet

Kas 500 darbo valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau, atlikite toliau nurodytas techninės priežiūros užduotis.

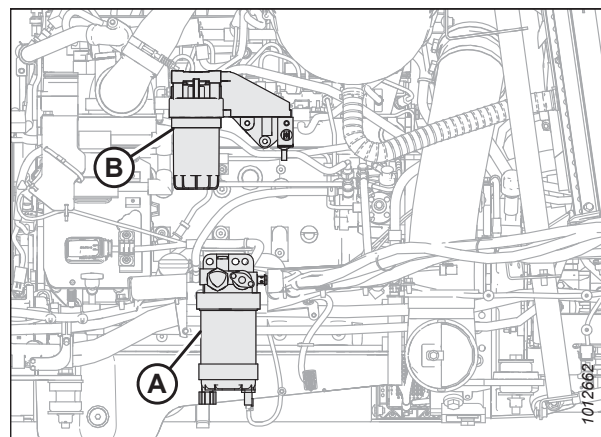
- Pakeiskite pirminį ir antrinį degalų filtrus. Instrukcijas žr. *5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 307.*
- Pakeiskite hidraulinį grįžtamojo srauto filtrą ir tiekimo filtrą. Instrukcijas žr. *5.6.7 Alyvos grįžtamojo srauto filtras, p. 272* ir *5.6.8 Tiekimo filtras, p. 274.*
- Patikrinkite saugos sistemas. Instrukcijas žr. *5.11.2 Saugos sistemos, p. 310.*

5.11.1 Degalų filtrų priežiūra

Pradalinės javapjovės degalų sistemoje sumontuoti pirminis (A) ir antrinis (B) užsukami kasetiniai filtrai. Pirminiame filtre (A) yra separatorius, kuris atskiria nuosėdas ir vandenį nuo degalų.

PASTABA:

Apatinė vaizdo dalis yra permatoma, kad matytųsi pirminis filtras (A).



pav. 5.101: Degalų sistema

Pirminio degalų filtro nuėmimas



PAVOJUS

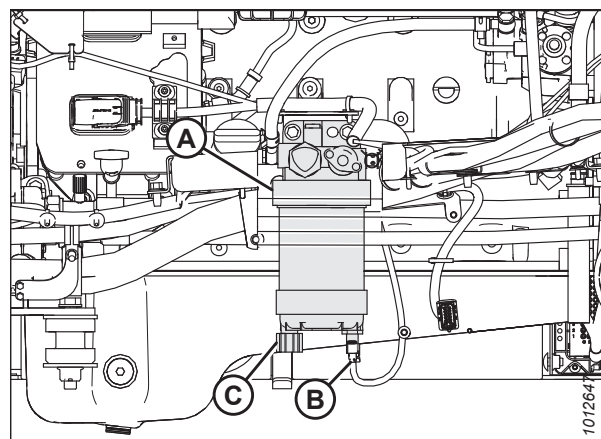
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..*
3. Raskite pirminį degalų filtrą (A) dešiniojoje (kabina į priekį) pradalinės javapjovės pusėje.

PASTABA:

Apatinė vaizdo dalis permatoma, kad matytųsi pirminio filtro vieta.

4. Nuvalykite sritį aplink pirminio filtro galvutę (A).
5. Atjunkite vandens buvimo degaluose (WIF) jutiklį (B) nuo filtro apačios.
6. Rankomis sukite išleidimo vožtuvą (C) prieš laikrodžio rodyklę, kol pradės tekėti skystis, ir ištuštinkite filtrą į indą.
7. Nuimkite filtrą (A) naudodami filtro veržliaraktį.
8. Nuvalykite su tarpikliu susiliečiančius paviršius.



pav. 5.102: Degalų sistema

Pirminio degalų filtro montavimas

SVARBU:

NEGALIMA iš anksto pripildyti filtro degalų. Iš anksto pripildžius gali būti užteršta degalų sistema.

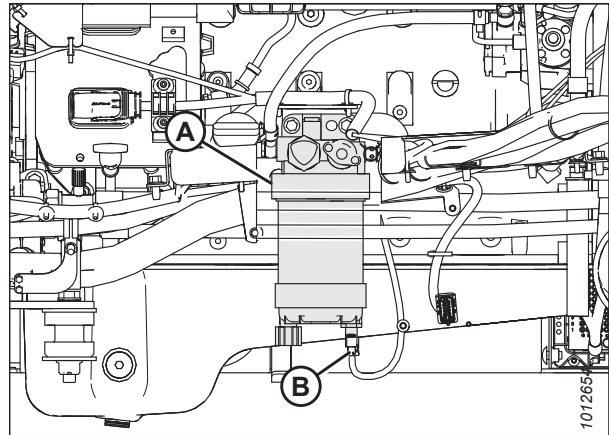
PASTABA:

Jei norite pakeisti filtrą, žr. [5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240](#).

1. Filtro tarpiklį patepkite dyzelinu ir sukite naują filtrą (A) į filtro laikiklį, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
2. Vėl prijunkite vandens buvimo degaluose (WIF) jutiklį (B).
3. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

SVARBU:

Montuodami filtrą **NENAUDOKITE** filtro veržliarakčio. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas tarpiklis ir filtras.



pav. 5.103: Degalų sistema

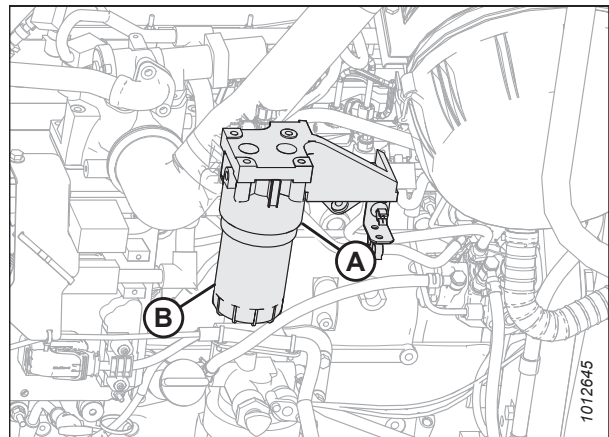
Antrinio degalų filtro nuėmimas



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).
3. Nuvalykite sritį aplink antrinio filtro galvutę (A).
4. Po filtru padėkite indą, kad surinktumėte ištekėjusį skystį.
5. Nuimkite filtrą (B) naudodami filtro veržliaraktį.
6. Nuvalykite su tarpikliu susiliečiančius paviršius.



pav. 5.104: Degalų sistema

Antrinio degalų filtro montavimas

SVARBU:

NEGALIMA iš anksto pripildyti filtro degalų. Iš anksto pripildžius gali būti užteršta degalų sistema.

PASTABA:

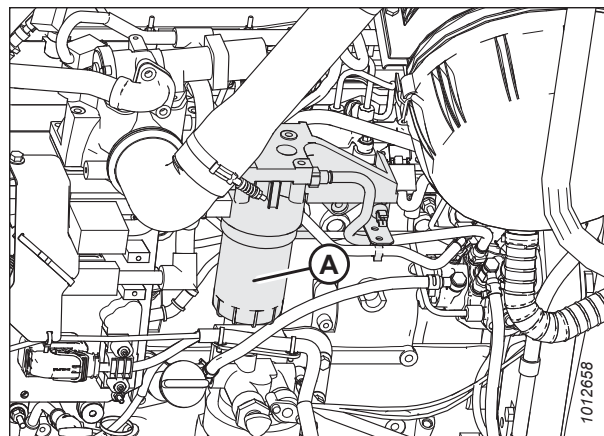
Jei norite pakeisti filtrą, žr. [5.1.4 Filtrų dalių numeriai, p. 240](#).

1. Sukite naują antrinį filtrą (A) ant filtro laikiklio, kol tarpiklis prisilies prie filtro galvutės.
2. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

SVARBU:

Montuodami filtrą **NENAUDOKITE** filtro veržliarakčio. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas tarpiklis ir filtras.

3. Pripildykite degalų sistemą, žr. [Degalų sistemos pripildymas, p. 309](#).



pav. 5.105: Degalų sistema

Degalų sistemos pripildymas

Oras iš įpurškimo siurblio kontroliuojamai išleidžiamas per degalų išleidimo kolektorių. Nedidelis oro kiekis, patenkantis į sistemą, kai keičiami filtrai arba įpurškimo siurblio tiekimo linija, išleidžiamas automatiškai, jei degalų filtrai keičiami pagal instrukcijas.

SVARBU:

NEBANDYKITE išleisti oro iš degalų sistemos. Rankinio pripildymo procedūrą reikia atlikti:

- pakeitus degalų filtrą;
- pakeitus įpurškimo siurblių;
- pakeitus aukšto slėgio degalų linijas;
- variklis buvo eksploatuojamas, kol baigėsi degalai.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

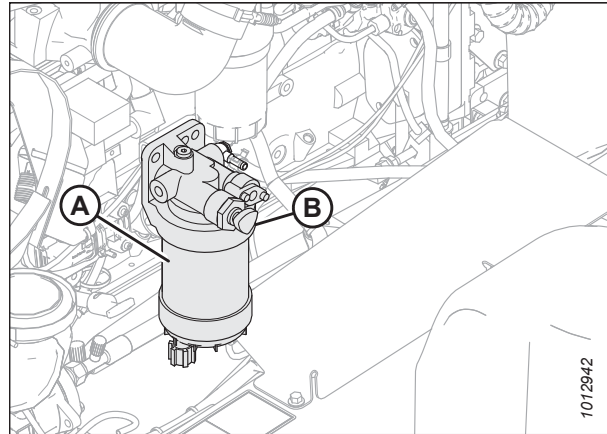


ĮSPĖJIMAS

Degalų siurblio aukšto slėgio degalų tiekimo linijose ir degalų tiekimo kolektoriuje susidaro itin aukštas degalų slėgis. Niekada neatlaisvinkite jokių jungčių. Dėl to gali būti sužaloti asmenys ir padaryta žala turtui.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).

3. Raskite pirminio degalų filtro sąranką (A).
4. Pasukite pripildymo rankenėlę (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte pirminio filtro galvutės stūmoklį.
5. Pumpuokite, kol rankinę pompą bus sunku pajudinti.
6. Įstumkite stūmoklį ir užfiksuokite jį sukdami rankenėlę (B) pagal laikrodžio rodyklę, kol priveršite.
7. Pabandykite užvesti variklį. Jei variklis **NEUŽSIVEDA** arba užsiveda, o po to išsijungia, pakartokite pripildymo procedūrą.
8. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas](#), p. 246.



pav. 5.106: Pirminis degalų filtras

5.11.2 Saugos sistemos

Operatoriaus aptikimo sistemos patikra

Operatoriaus aptikimo sistema – tai saugos funkcija, kuri išjungia pasirinktas sistemas arba įjungia garsinį signalą, kai operatorius nesėdi operatoriaus sėdynėje.

Operatoriaus aptikimo sistema veikia taip, kaip aprašyta skyriuje [3.2 Operatoriaus aptikimo sistema](#), p. 43.

Toliau nurodytas operatoriaus aptikimo sistemos patikras atlikite kasmet arba kas 500 eksploatavimo valandų, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

Operatoriaus aptikimo sistemos jungiklio būsenos tikrinimas pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane:

1. Pasukite pradalginės jėgavpjovės užvedimo raktelį į ĮJUNGIMO padėtį.
2. Atidarykite pradalginės jėgavpjovės meniu paspausdami 5 programuojamąjį klavišą (A).
3. Atidarykite diagnostikos meniu paspausdami 4 programuojamąjį klavišą (B).
4. Atidarykite įvesčių / išvesčių sąrašą paspausdami 3 programuojamąjį klavišą (C).

PASTABA:

Ekrane bus rodomos dvi parinktys: ABNORMAL STATUS (nenormali būsena) ir SYSTEM (sistema).

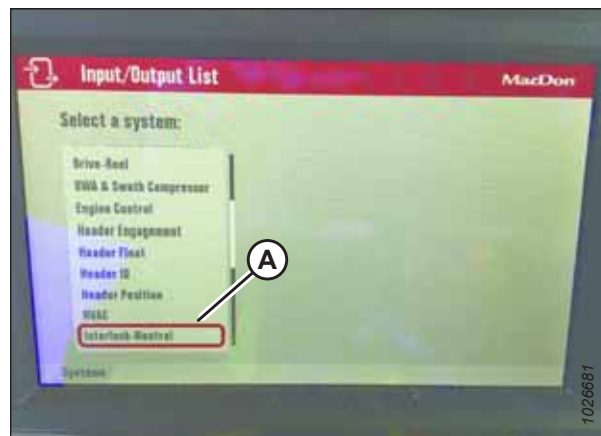
5. Slinkite iki SYSTEM (sistema) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad pasirinktumėte.



pav. 5.107: PNS programuojamieji klavišai

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Įvesčių / išvesčių sąrašą slinkite iki parinkties INTERLOCK-NEUTRAL (neutralios padėties blokuotė) (A) ir paspauskite slinkimo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.

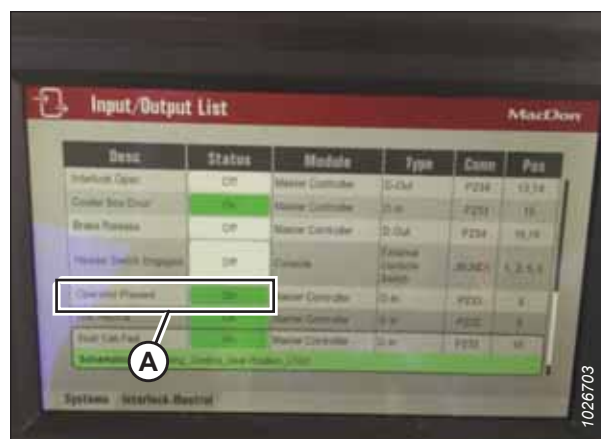


pav. 5.108: Įvesčių / išvesčių sąrašas

7. Slinkite iki OPERATOR PRESENT (operatoriaus aptikimas) (A) ir patikrinkite toliau išvardytas sąlygas.
- Kai operatorius sėdi ant sėdynės, būseną turi būti ON (įjungta).
 - Kai operatorius nesėdi ant sėdynės, būseną turi būti OFF (išjungta).

PASTABA:

Jei dvi pirmiau išvardytos sąlygos **NĖRA** įvykdytos, operatoriaus aptikimo sistemą reikia sureguliuoti. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.



pav. 5.109: Operatoriaus aptikimo būseną (nustatyta kaip ON (įjungta))

Kas 5 metus atlikite toliau išvardytas operatoriaus aptikimo sistemos patikras.

Operatoriaus aptikimo sistemos ir variklio blokadimo sistemos tikrinimas:



DĖMESIO

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, kai važiavimo greičio svirtis (VGS) yra STOVĖJIMO padėtyje, o vairaratis užrakintoje (centruotoje) padėtyje. Palaukite, kol pjavimo našumo sekiklis (PNS) ims skleisti garsinį signalą ir parodys raudoną simbolį „P“, norėdami įsitikinti, kad stovėjimo stabdys įjungtas.



PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Įjungę pradalginės jėgavijos variklį, perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) į STOVĖJIMO padėtį ir centruokite vairą, kad jis užsifiksuotų.
2. Kai šalia mašinos nėra asmenų, įjunkite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį:
 - a. kai pjaunamosios pavaros paleistos, atsistokite nuo sėdynės. Maždaug po 5 sekundžių pjaunamoji turėtų išsijungti;
 - b. jei **NEIŠSIJUNGIA**, reikia sureguliuoti operatoriaus aptikimo sistemą. Susisieki su „MacDon“ atstovu.

PASTABA:

Norėdami iš naujo paleisti pjaunamąją, perkelkite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį į IŠJUNGIMO padėtį, o tada grąžinkite į ĮJUNGIMO padėtį.

3. Pradalginei jėgavijai judant mažesniu nei 8 km/h (5 mph) greičiu, atlikite toliau išvardytus veiksmus.
 - a. Atsistokite nuo sėdynės.
 - b. Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane mirksės užrašas NO OPERATOR DETECTED, ENGINE SHUT DOWN IN 5...4...3...2...1... (operatorius neaptiktas, variklis išsijungs po 5...4...3...2...1...) ir pasigirs nepertraukiamas signalas. Pasiekus 0, variklis išsijungia.
 - c. Jei variklis **NEIŠSIJUNGIA**, reikia sureguliuoti operatoriaus aptikimo sistemą. Susisieki su „MacDon“ atstovu.
4. Pradalginei jėgavijai judant didesniu nei 8 km/h (5 mph) greičiu, atlikite toliau išvardytus veiksmus.
 - a. Atsistokite nuo sėdynės.
 - b. Po 2 sekundžių delfos PNS bus parodytas įspėjimas NO OPERATOR DETECTED (neaptiktas operatorius) ir pasigirs garsinis signalas.
 - c. Jei įspėjimas **NEPARODOMAS**, reikia sureguliuoti operatoriaus aptikimo sistemą. Susisieki su „MacDon“ atstovu.

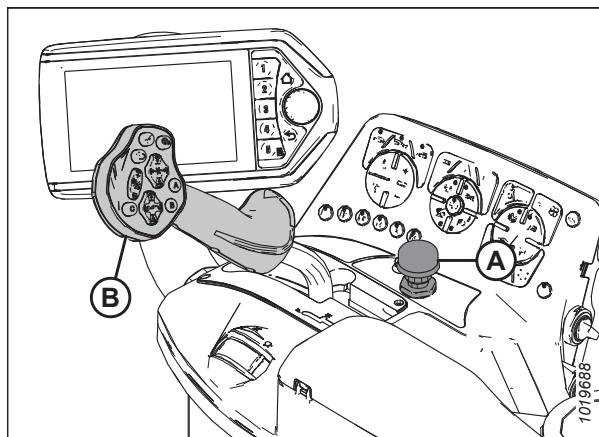
Variklio blokuotės tikrinimas

Toliau nurodytas variklio blokuotės sistemos patikras atlikite kasmet arba kas 500 eksploataavimo valandų, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kai išjungtas variklis ir įjungtas PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis (A), pabandykite užvesti variklį. Jei variklis sukamas, sistemą reikia sureguliuoti. Susisieki su „MacDon“ atstovu.
2. Kai variklis išjungtas, vairas **NĖRA** centruotas, o važiavimo greičio svirtį (VGS) (B) yra NEUTRALIOJE padėtyje (bet **NE** STOVĖJIMO padėtyje), pabandykite užvesti variklį. Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) mirksės įspėjimas NOT IN NEUTRAL (ne neutrali padėtis) ir CENTER STEERING WHEEL (centruokite vairą), o po kiekvieno sumirksėjimo pasigirs trumpas pytelėjimas ir variklis **NETURĖTŲ** sukis. Jei variklis sukamas, sistemą reikia sureguliuoti. Susisieki su „MacDon“ atstovu.



pav. 5.110: Valdymo pultas

Tinkamai veikianti sistema turi veikti taip, kaip nurodyta toliau. Priešingu atveju kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

- Starteris turi įsijungti **TIK** tada, kai VGS yra STOVĖJIMO padėtyje, vairas užrakintas CENTRINĖJE padėtyje, o PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklis yra IŠJUNGIMO padėtyje.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Esant pirmiau nurodytoms sąlygoms, įjungus variklį turi įsijungti stabdžiai ir mašina **NETURĖTŲ** judėti.
- Vairas **NETURI** užsirakinti, kai variklis įjungtas, o VGS perkelta iš STOVĖJIMO padėties.
- Kai VGS perkeliama tiesiai iš STOVĖJIMO padėties (**NE** iš važiavimo į priekį ar atbulinės eigos padėties), mašina **NETURĖTŲ** judėti, kai variklis yra užvestas ir vairaratis vis dar yra centruotas.

5.12 Kas 1000 valandų

Kas 1 000 eksploatavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis:

- pakeiskite degalų bako ventiliacijos filtrą. Instrukcijas žr. *5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas, p. 314.*
- Išvalykite DEF tiekimo modulio filtrą. Instrukcijas žr. *5.12.2 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras, p. 316.*
- Pakeiskite ratų pavarų tepalą. Instrukcijas žr. *5.6.6 Rato pavaros tepalo keitimas – 10 varžtų, p. 271.*

5.12.1 Degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas ir montavimas

Degalų bakas ventiliuojamas per platformos bėgelyje esančią žarną ir filtrą. Filtrą keiskite kas 1 000 eksploatavimo valandų arba kasmet, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

Filtrą keiskite atlikdami toliau nurodytus veiksmus.

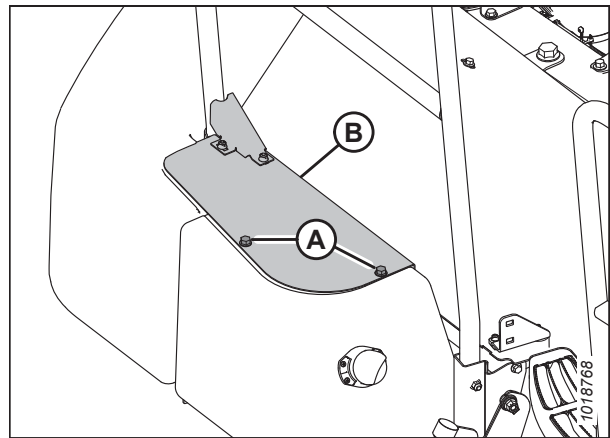
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Siekiant išvengti sužalojimų ar mirties dėl sprogo ar gaisro, atliekant priežiūros darbus **NEGALIMA** rūkyti ir būtina saugoti pradalginę javapjovę nuo liepsnos ar kibirkščių.

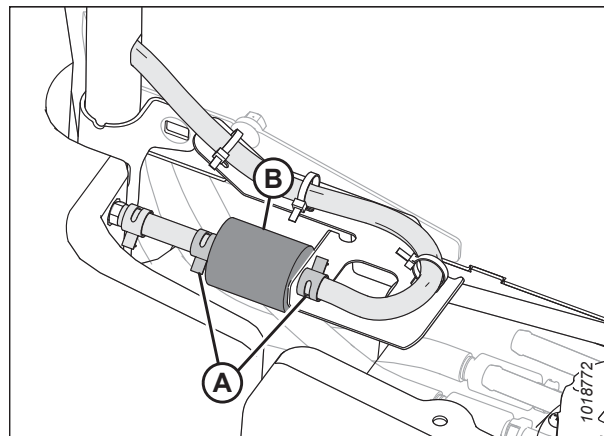
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atsukite du varžtus (A) ir nuimkite plokštelę (B), esančią ant dešinėsios priežiūros platformos.



pav. 5.111: Dešinioji priežiūros platforma

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Atlaisvinkite žarnos suspaudžiamąsias apkabas (A) ir nuimkite nuo filtro (B).
4. Numaukite žarnas nuo filtro (B) ir nuimkite filtrą.

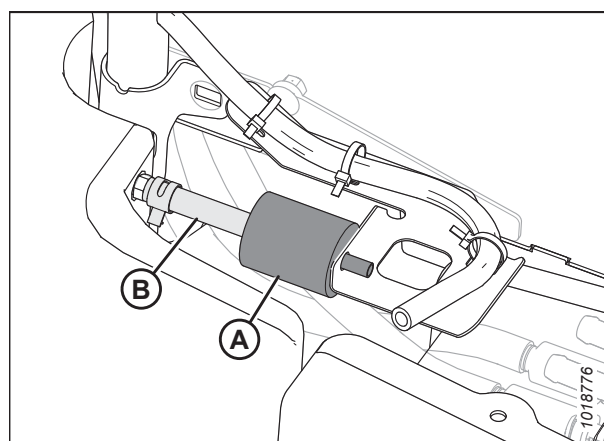


pav. 5.112: Degalų bako ventilacijos anga ir filtras

5. Uždėkite naują filtrą (A) ir pritvirtinkite prie degalų bako žarnos (B). Ant filtro esanti žyma IN (i) turi būti nukreipta nuo degalų bako žarnos.

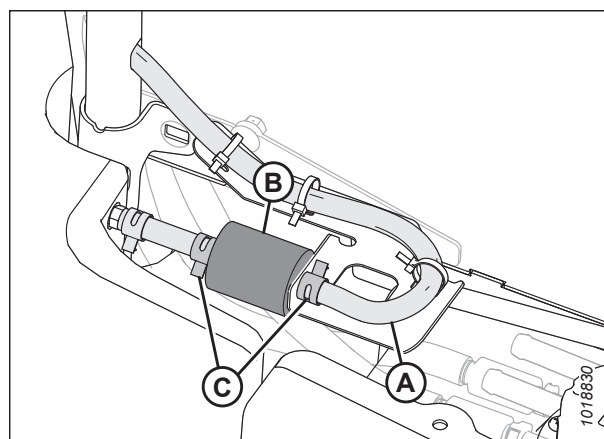
PASTABA:

Jei ant filtro vietoj žymos IN (i) pateikta rodyklė, ji turi būti nukreipta į degalų bako žarną.



pav. 5.113: Degalų bako ventilacijos anga ir filtras

6. Prijunkite degalų bako ventilacijos žarną (A) prie filtro (B) ir abi žarnas pritvirtinkite suspaudžiamosiomis apkabomis (C).
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas](#), p. 246.



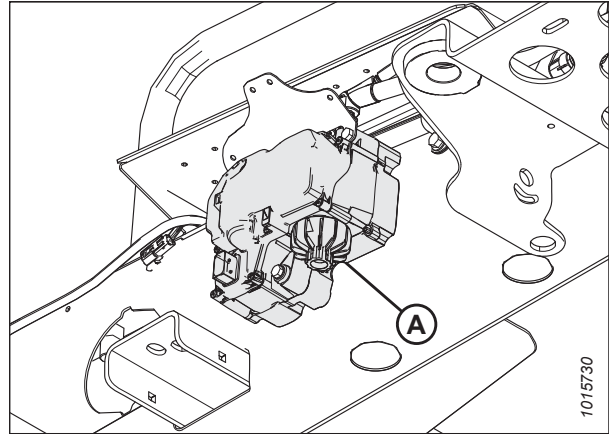
pav. 5.114: Degalų bako ventilacijos anga ir filtras

5.12.2 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio filtras

Tiekimo modulio filtras skirtas tam, kad į sistemą nepatektų pašalinių medžiagų, kurių gali būti dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystyje (DEF). Dėl skystyje esančių pašalinių medžiagų DEF tiekimo modulis gali būti nepataisomai sugadintas arba gali sumažėti jo veikimo trukmė.

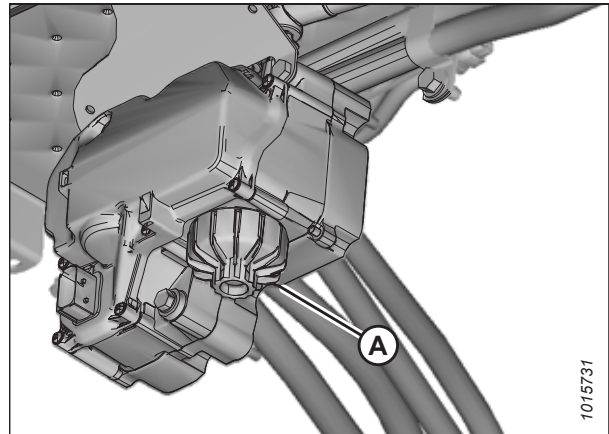
DEF maitinimo modulio filtro tikrinimas

1. Raskite dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio (DEF) tiekimo modulį (A), esantį dešinėsios platformos vidinėje pusėje, prie variklio alyvos lygio matuoklio.



pav. 5.115: DEF tiekimo modulis

2. Apžiūrėkite sritį aplink papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio filtro dangtelį (A), ar nėra nuotėkio požymių.
3. Išdžiuvus DEF skysčiui lieka baltų nuosėdų. Jei yra nesandarumo požymių, išimkite tiekimo modulio filtrą, išvalykite ir patikrinkite jį, o tada pakeiskite. Instrukcijas žr. [Tiekimo modulio filtro valymas ir tikrinimas, p. 318](#).



pav. 5.116: DEF tiekimo modulio filtro dangtelis

Tiekimo modulio filtro nuėmimas

ĮSPĖJIMAS

Akumulatoriai išskiria sprogias dujas. Kad sumažintumėte galimybę susižaloti, prieš atlikdami akumuliatorių priežiūrą, visada išvėdinkite skyrių. Siekiant sumažinti elektros išlydžio susidarymo tikimybę, neigiamą (–) akumulatoriaus kabelį reikia atjungti pirmiausia, o prijungti paskutinį.

ĮSPĖJIMAS

Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio (DEF) sudėtyje yra karbamido, kuris gali dirginti odą, akis, virškinimo ir kvėpavimo sistemas. Saugokitės, kad medžiagos nepatektų į akis. Jei medžiagos pateko į akis, nedelsdami plaukite jas vandeniu mažiausiai 15 minučių. NEPRARYKITE DEF. Prarijus DEF, būtina nedelsiant kreiptis į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS

DEF linijoje, jungiančioje papildomo apdorojimo sistemos DEF dozavimo įrenginį su papildomo apdorojimo sistemos DEF dozavimo vožtuvu, yra žemas slėgis, todėl jos **NEGALIMA** atjungti, kol veikia variklis arba kol sistema neužbaigė valymo proceso, atliekamo išjungus variklį. Atjungus DEF liniją esant žemam slėgiui, DEF gali būti išpurkštas.

ĮSPĖJIMAS

Naudodami suslėgtąjį orą, dėvėkite tinkamas akių ir veido apsaugos priemones. Skriejančios nuolaužos ir nešvarumai gali sužaloti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Išsiliejusį dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skystį (DEF) reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pavyzdžiui, smėlį. Tada užterštą sugeriamąją medžiagą reikia sudėti į sandarią talpyklą ir išmesti. DEF yra šėdinantis. Jei DEF išsiliejo ant DEF bako ar bet kurio kito transporto priemonės paviršiaus, užterštą paviršių kruopščiai nuplaukite vandeniu.

SVARBU:

NEATJUNKITE pradalginės javapjovės akumuliatorių, kol dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) dozavimo sistema neužbaigė valymo ciklo. Prieš nuimdami arba atjungdami bet kokius DEF sistemos komponentus, palaukite bent penkias minutes po to, kai pradalginės javapjovės užvedimo jungiklį perjungėte į IŠJUNGIMO padėtį, kad papildomo apdorojimo DEF dozavimo sistema išvalytų DEF iš sistemos. Išvalymo ciklas yra automatinis procesas ir operatoriui nereikia atlikti jokių veiksmų. Vykstant išvalymo procesui, papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulis skleidžia siurbimo garsą.

PASTABA:

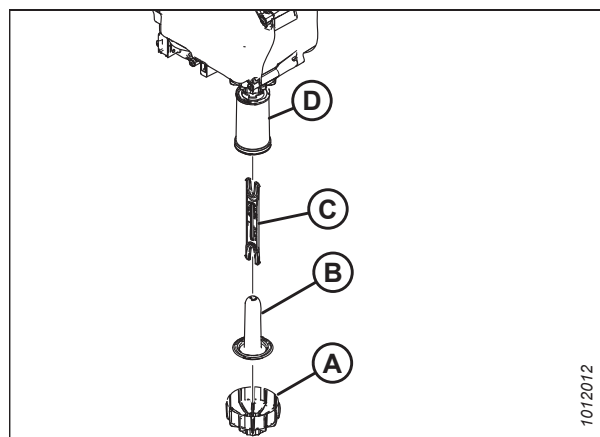
NEPLAUKITE filtro stipria srove arba garais. Suslėgtuoju oru pašalinkite visas palaidas šiukšles.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Palaukite 3 minutes, kol DEF sistema užbaigs išvalymo ciklą.
3. Po DEF filtro dangteliu padėkite surinkimo talpyklą, kad surinktumėte filtro korpuse likusį DEF.
4. Atsukite filtro dangtelį (A).
5. Išimkite papildomo apdorojimo sistemos DEF filtro išlyginamąjį elementą (B).
6. Išimkite senąjį papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio filtro elementą (D).

PASTABA:

Kartu su filtru tiekiamas vienkartinis priežiūros įrankis (C), padedantis nuimti filtrą. Tinkamu įrankio galu nuimkite filtrą. Įstačius įrankį girdimas spragtelėjimas, kuris rodo, kad įrankis tinkamai įstatytas į filtrą.

7. Išmeskite ir pakeiskite filtrą bei išlyginamąjį elementą, jei juos išėmėte iš papildomo apdorojimo sistemos tiekimo modulio.



pav. 5.117: DEF tiekimo modulio filtras

Tiekimo modulio filtro valymas ir tikrinimas

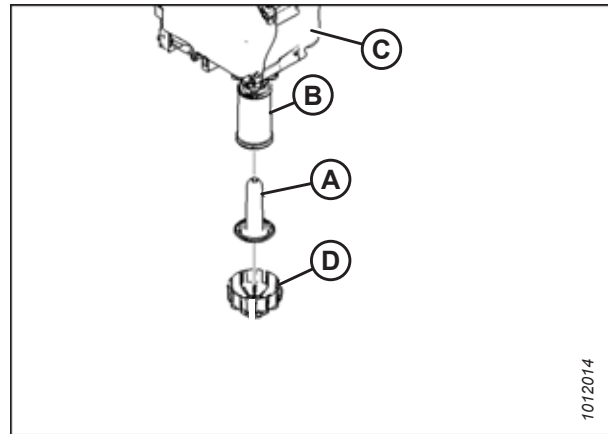
PASTABA:

Jei yra tikimybė, kad į DEF tiekimo sistemą pateko užteršto dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF), prieš išmesdami DEF filtrą, patikrinkite jį.

1. Patikrinkite, ar dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio filtre nėra užteršto DEF požymių. Pagal filtro išvaizdą ir kvapą nustatykite, ar į dozavimo sistemą pateko užteršto skysčio.
2. Patikrinkite, ar dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio filtre nėra šiukšlių.
3. Išmeskite filtro elementą ir išlyginamąjį elementą.
4. Patikrinkite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio filtro dangtelį, ar nėra įtrūkimų ar skylių.
5. Patikrinkite ant papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio dangtelio esančių sriegių būklę.
6. Jei sriegiai pažeisti, pakeiskite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio dangtelį.
7. Jei dangtelio sriegiai pažeisti, patikrinkite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio sriegius.
8. Jei papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio sriegiai pažeisti, pakeiskite visą papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulį.
9. Šiltu vandeniu ir švaria šluoste nuvalykite papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulio dangtelį ir tiekimo modulio sriegius.

Tiekimo modulio filtro montavimas

1. Įstumkite DEF filtro išlyginamąjį elementą (A) į DEF filtro kasetę (B).
2. Įstatykite sąranką į papildomo apdorojimo sistemos DEF tiekimo modulį (C).
3. Uždėkite dangtelį (D) ir prisukite iki 20 Nm (15 lbf-ft).



pav. 5.118: DEF tiekimo modulio filtras

PASTABA:

Papildomo apdorojimo DEF dozavimo sistema nebus pripildoma, kol nebus pasiekta tinkama selektyviojo katalizinio redukavimo (SKR) katalizatoriaus temperatūra. Norėdami patikrinti, ar nėra DEF nuotėkio, atlikite mažiausiai 15 minučių trukmės pradalginės jėgavrovės bandomąjį važiavimą, kad SKR sistema įšiltų.

4. Neišjunkite variklio ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio.

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako filtro keitimas

DEF bako skysčio filtro korpusas yra DEF bako viduje. Jis prijungtas prie DEF galvutės įsiurbimo linijos. Pagal priežiūros grafiką bako skysčio filtro keisti nereikia, jei bakas yra švarus. Jei į baką pateko teršalų, gali tekti pakeisti skysčio filtro korpusą (MD #291162), kuriame yra 40 mikronų filtras. Jei nėra matomų užteršimo požymių, keiskite jį kas 2 metus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

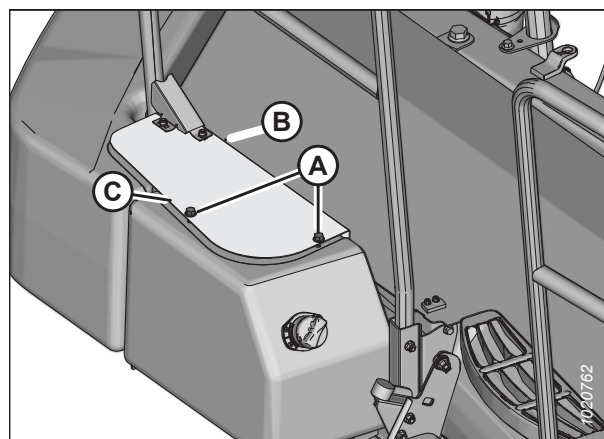
PASTABA:

Prieš atjungdami žarnas nuo DEF bako galvutės, išjungę pradalginę javapjovę palaukite maždaug vieną minutę, kol DEF tiekimo modulio siurblys užbaigs išvalymo ciklą.

SVARBU:

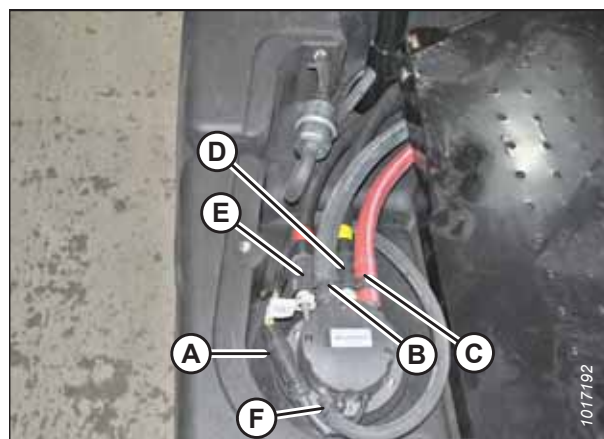
Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. DEF ėsdina kai kuriuos plastikus ir metalus. Jei jo išsiliejo ant bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite jį vandeniu.

2. Atsukite varžtus (A) ir atlaisvinkite varžtą (B).
3. Nuimkite viršutinį dangtį (C).



pav. 5.119: DEF bakas

4. Atjunkite elektros laidų pynę (A).
5. Prieš atjungdami aušinimo skysčio slėginę liniją (C) ir aušinimo skysčio grąžinimo liniją (B), paženklinkite ir užspauskite jas, kad neištekėtų aušinimo skystis.
6. Atjunkite aušinimo skysčio slėginę liniją (C) ir aušinimo skysčio grąžinimo liniją (B) nuo DEF galvutės.
7. Paženklinkite ir atjunkite DEF įsiurbimo liniją (E) ir DEF atgalinio srauto liniją (D) nuo DEF galvutės.
8. Atjunkite ventiliavimo žarną (F) nuo DEF galvutės.



pav. 5.120: DEF bako galvutė

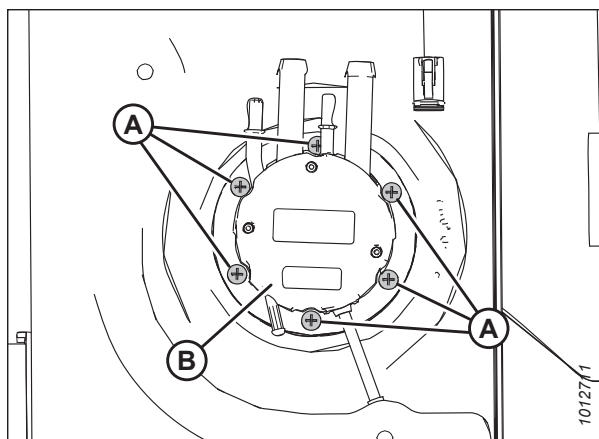
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. DEF žarnos tvirtinamos plastikinėmis laikančiosiomis apkabomis (A). Paspauskite laikančiosios apkabos (A) vidurį, kad ją atlaisvintumėte, ir numaukite žarnas nuo jungčių.



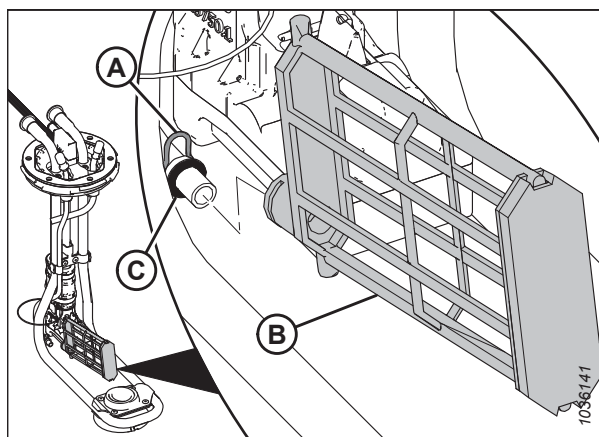
pav. 5.121: DEF žarnos jungtis

10. Išsukite šešis varžtus (A), kuriais DEF galvutė (B) pritvirtinta prie DEF bako, ir nuimkite DEF galvutę.



pav. 5.122: DEF bako galvutė (vaizdas iš viršaus)

11. Nuimkite ir išmeskite skysčio filtro korpusą (B) tvirtinančią apkabą (A).
12. Nuo įsiurbimo linijos numaukite senąjį skysčio filtro korpusą (B).
13. Nuimkite ir išmeskite uždėtą sandarinimo žiedą (C).



pav. 5.123: DEF skysčio filtro korpusas

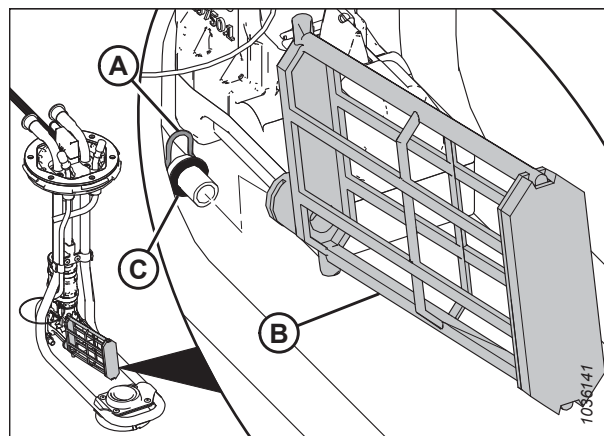
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

14. Ant tiekimo linijos sumontuokite naują sandarinimo žiedą (C) (tiekiamas kartu su filtro korpusu).

PASTABA:

DEF bako skysčio filtro korpusą (MD #291162) sudaro sandarinimo žiedas (C), apkaba (A) ir 40 mikronų filtras (nepavaizduotas).

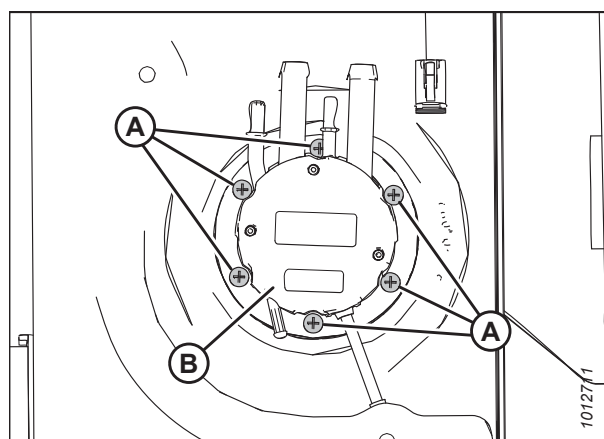
15. Užmaukite naują DEF bako skysčio filtro korpusą (B) ant linijos ir pritvirtinkite naują apkabą (A).



pav. 5.124: DEF skysčio filtro korpusas

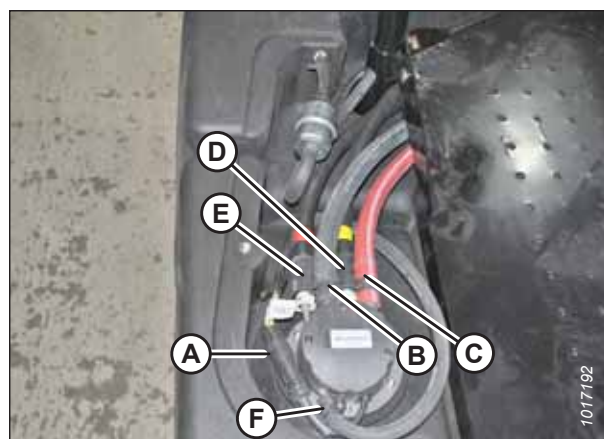
16. Įstatykite DEF galvutę (B) į DEF baką ir sulygiuokite varžtų skyles su žarnų jungtimis, nukreiptomis į pradalginę javapjovę.

17. DEF galvutę prie bako pritvirtinkite šešiais varžtais (A).



pav. 5.125: DEF bako galvutė (vaizdas iš viršaus)

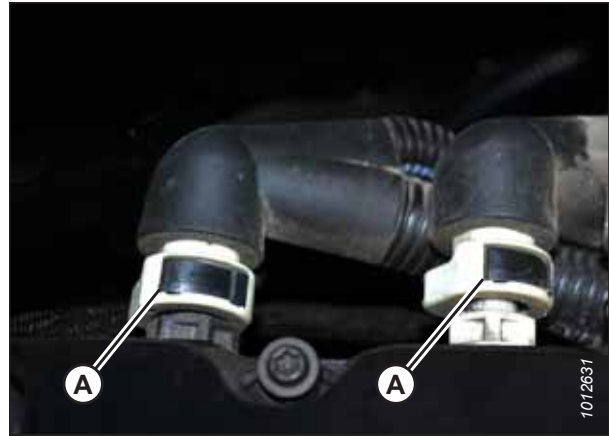
18. Prijunkite elektros laidų pynę (A).
19. Prijunkite aušinimo skysčio slėgio liniją (C) ir aušinimo skysčio grąžinimo liniją (B) prie DEF galvutės.
20. Prijunkite DEF įsiurbimo liniją (E) ir DEF atgalinio srauto liniją (D) prie DEF galvutės.
21. Prijunkite ventiliavimo žarną (F) prie DEF galvutės.



pav. 5.126: DEF bako galvutė

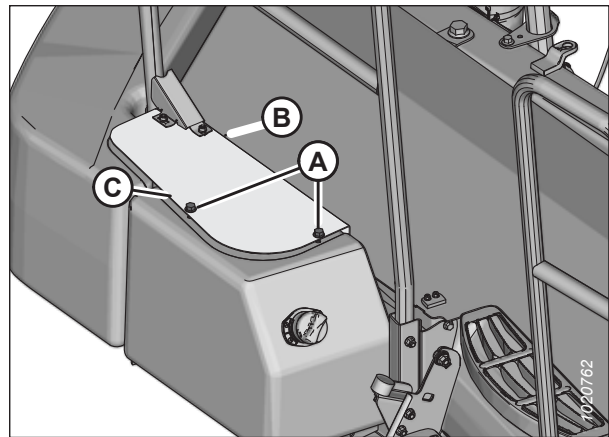
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

22. Pritvirtinkite žarnas prie jungčių laikančiosiomis apkabomis (A).



pav. 5.127: DEF žarnos jungtis

23. Uždėkite viršutinį dangtį (C) ant DEF bako, įsukite atgal du varžtus (A) ir priveržkite varžtą (B).



pav. 5.128: DEF bakas

5.13 Kas 2 000 valandų

Kas 2 000 eksploatavimo valandų atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis.

- Pakeiskite variklio aušinimo skystį. Instrukcijas žr. [5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas, p. 323](#).
- Pakeiskite hidraulinę alyvą. Instrukcijas žr. [5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas, p. 325](#).
- Pakeiskite DEF bako ventiliavimo žarnos filtrą. Instrukcijas žr. [5.13.4 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio ventiliavimo žarnos filtro keitimas, p. 328](#).
- Bendroji variklio patikra. Instrukcijas žr. [5.13.5 Bendroji variklio patikra, p. 329](#).

5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas

Variklio aušinimo skystį keiskite kas 2 000 eksploatavimo valandų arba po dvejų metų, priklausomai nuo to, kas įvyksta anksčiau.

Aušinimo skysčio išleidimas

Siekiant sumažinti variklio viduje susidarančią šilumą, jame cirkuliuoja aušinimo skystis.



PAVOJUS

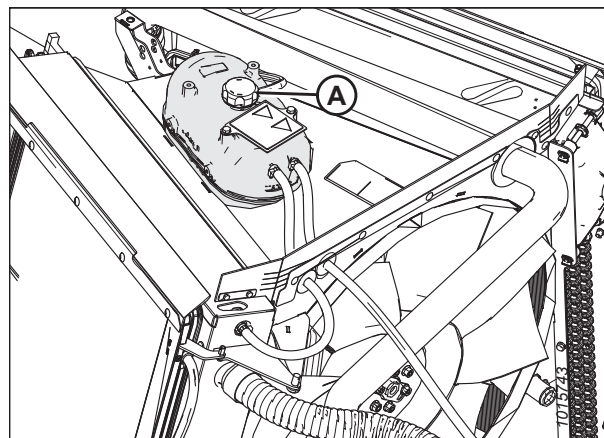
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



DĖMESIO

Kad išvengtumėte sužalojimo dėl karšto aušinimo skysčio, NEATIDARYKITE slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėšęs.

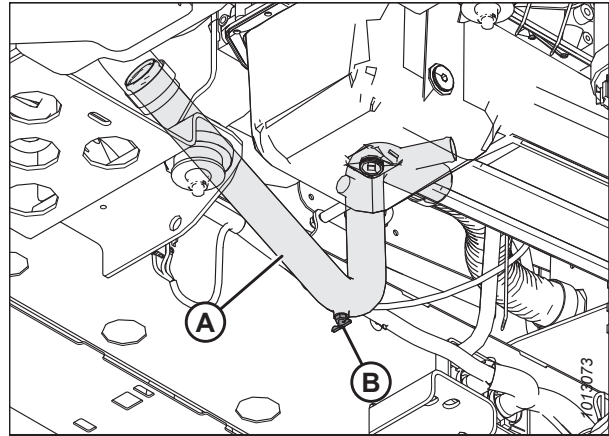
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Leiskite varikliui atvėsti.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).
4. Prieš visiškai nuimdami dangtelį, pasukite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį (A) iki pirmosios įrantos, kad sumažintumėte slėgį.
5. Nuimkite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį.



pav. 5.129: Aušinimo skysčio surinkimo bakelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Suraskite radiatoriaus išleidimo vožtuvą (B), kuris prijungtas prie įleidimo žarnos (A). Jis sumontuotas rėme, šalia variklio.
7. Po išleidimo vožtuvu pastatykite (maždaug 30 litrų (8 JAV galonų) talpos) išleidimo indą ir atidarykite radiatoriaus išleidimo vožtuvą (B).
8. Kai sistema bus visiškai ištuštinta, uždarykite radiatoriaus išleidimo vožtuvą (B).
9. Jei plaunate radiatorių, pereikite prie [10, p. 324](#) žingsnio. Jei sistema buvo ištuštinta atliekant priežiūros procedūrą, pereikite prie [17, p. 324](#) žingsnio.
10. Pripildykite sistemą švaraus vandens per slėginį aušinimo skysčio bakelį. Uždėkite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį.
11. Užveskite variklį, tada paspauskite ir laikykite raudonąją valdymo pulto TEMPERATŪROS VALDIKLIO sritį, kol nustatysite didžiausią šildymo nuostatą. Laikykite variklį užvestą, kol jis pasieks normalią darbinę temperatūrą (žalias diapazonas ekrane).
12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
13. Atidarykite išleidimo vožtuvą ir išleiskite vandenį iš sistemos, kol nespėjo nusėsti rūdys ar nuosėdos.
14. Uždarykite išleidimo vožtuvą. Pripildykite sistemą švaraus vandens ir intensyvaus radiatorių valiklio tirpalo. Vadovaukitės su valikliu pateiktomis instrukcijomis.
15. Panaudoję valiklio tirpalą, dar kartą išplaukite sistemą švariu vandeniu. Patikrinkite radiatorių, žarnas ir jungtis, ar nėra nuotėkio.
16. Uždarykite išleidimo vožtuvą.
17. Pripildykite sistemą aušinimo skysčio. Instrukcijas žr. [Aušinimo skysčio įpylimas, p. 324](#).
18. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246](#).



pav. 5.130: Radiatoriaus išleidimo vožtuvas

Aušinimo skysčio įpylimas

Siekiant sumažinti variklio viduje susidarančią šilumą, jame cirkuliuoja aušinimo skystis. Aušinimo skysčio bakelis turi būti bent iki pusės pilnas. Jei skysčio yra mažiau, įpilkite aušinimo skysčio.

⚠ DĖMESIO

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl karšto aušinimo skysčio, NEBANDYKITE atidaryti slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsęs.

1. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas](#), p. 245.
2. Nuo aušinimo skysčio surinkimo bakelio nuimkite slėginį dangtelį (A).

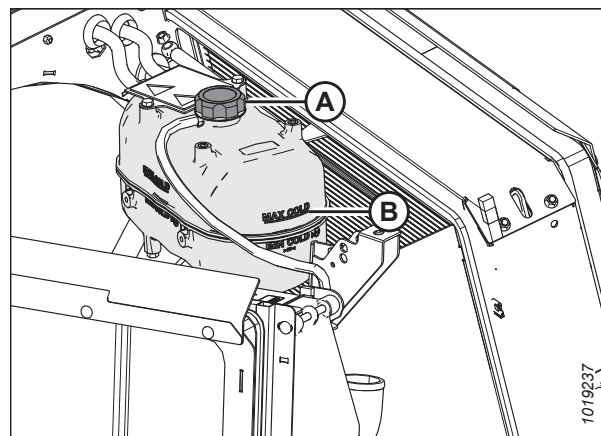
PASTABA:

Prireikus aušinimo skysčio specifikacijų, žr. galinio viršelio vidinę pusę.

3. Pilkite aušinimo skysčio ne didesniu kaip 11 l/min (3 gal./min) greičiu, kol surinkimo bakelis bus iki pusės pilnas.

PASTABA:

Pildami aušinimo skystį, atsižvelkite į liniją MAX COLD (maks., kai šaltas) (B), esančią į kabiną nukreiptoje bako pusėje, kad įpiltumėte reikiamą kiekį.



pav. 5.131: Aušinimo skysčio surinkimo bakelis

⚠ PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

4. Nuėmę slėginį dangtelį, užveskite variklį ir maždaug 20 minučių arba tol, kol variklio temperatūra pasieks 85 °C (185 °F), leiskite jam veikti greita tuščiaja eiga.
5. Aušinimo skysčio pilkite, kol surinkimo bakelis bus iki pusės pilnas. Dar kartą patikrinkite aušinimo skysčio lygį. Instrukcijas žr. [5.7.5 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas](#), p. 281.
6. Uždėkite slėginį dangtelį (A).
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas](#), p. 246.

5.13.2 Hidraulinės alyvos išleidimas

Hidraulinę alyvą reikia keisti kas 2 000 darbo valandų arba kas 3 metus, atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

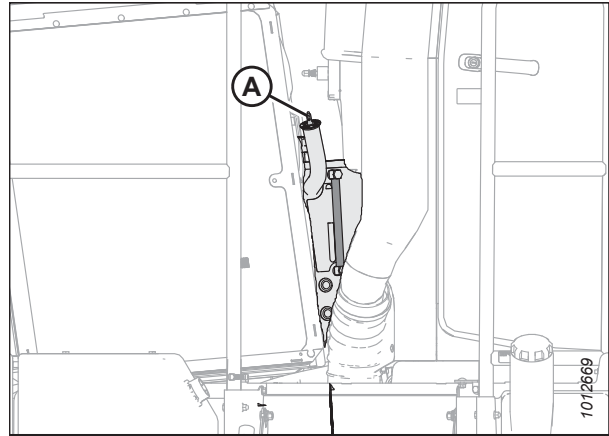
⚠ DĖMESIO

Jei mašina veikia, alyva gali būti karšta. Dėl sąlyčio su karšta alyva galite nudegti. Šią procedūrą galima atlikti, kai alyva šalta, tačiau prieš išleidžiant alyvą reikia užvesti mašiną, kad alyva išsimašytų.

1. Pradalginę jāvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas](#), p. 245..
4. Po hidraulinio rezervuaro apačioje esančia išleidimo anga padėkite (bent 65 litrų (17 JAV galonų) talpos) indą alyvai surinkti.

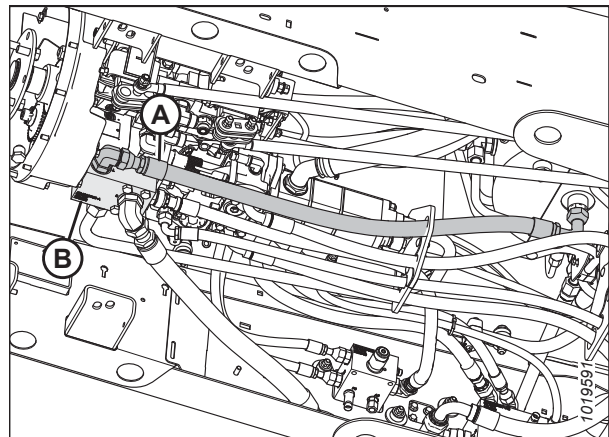
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Pasukite hidraulinės alyvos bako kamščio rankeną (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol atsilaisvins, tada nuimkite kamštį (tai leis orui patekti į baką).



pav. 5.132: Rezervuaro kamštis

6. Pradalginės javapjovės apačioje suraskite žarną (A), besijungiančią su įleidimo kolektoriumi (B).
7. Atjunkite žarną (A) nuo alkūninės jungties ir leiskite alyvai ištekėti į švarų indą.
8. Kai bakas bus tuščias, vėl prijunkite žarną prie alkūnės.



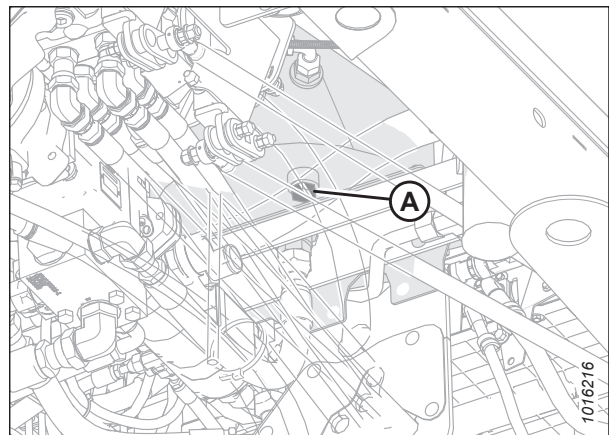
pav. 5.133: Įleidimo kolektorius

9. Suraskite ir nuimkite magnetinį išleidimo kamštį (A), esantį po hidraulinės alyvos baku.

PASTABA:

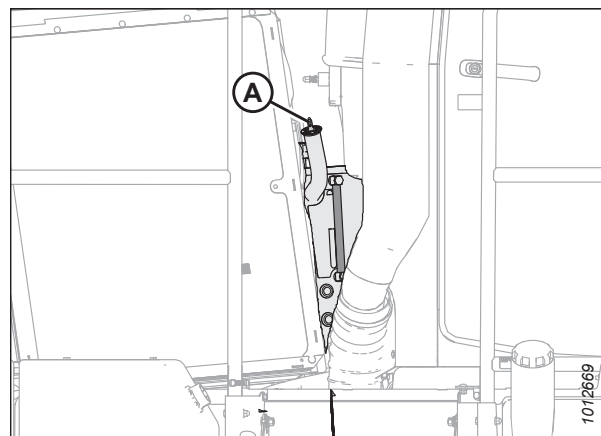
Patraukite į šalį traukos pavaros žarnas, kad alyva tekėtų tiesiai į surinkimo indą.

10. Apžiūrėkite magnetinį išleidimo kamštį, ar ant jo nėra nešvarumų, ir nuvalykite.
11. Įsukite išleidimo kamštį. Priveržkite kamštį iki 75–82 Nm (55–60 lbf·ft).



pav. 5.134: Hidraulinės alyvos išleidimo anga

12. Įsukite hidraulinės alyvos bako kamštį (A).
13. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246.](#)
14. Panaudotą alyvą šalinkite pagal vietos taisykles ir reglamentus.



pav. 5.135: Rezervuaro kamštis

5.13.3 Hidraulinės alyvos įpylimas

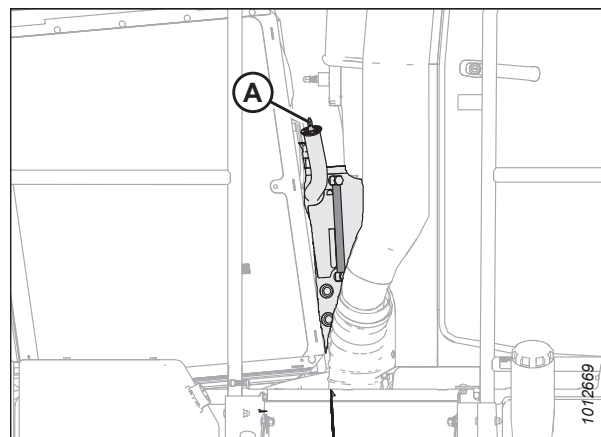
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245.](#)
4. Sukite kamščio rankenėlę (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol ji atsilaisvins, ir ištraukite kamštį.

PASTABA:

Pilant alyvą dideliu greičiu, pildymo vamzdelio sietelio elementas riboja alyvos tėkmę ir neleidžia išeiti orui.



pav. 5.136: Kamščio rankenėlė

- Norėdami pagerinti alyvos pylimo per sietelį spartą, atidarykite bako viršuje esantį alsuoklio dangtelį (A), kad per jį galėtų išeiti oras.

SVARBU:

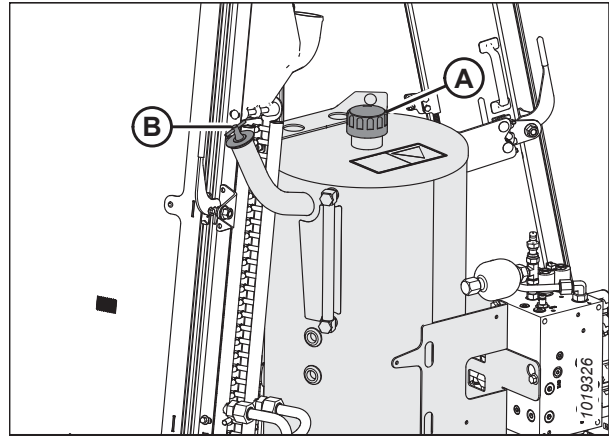
Prieš atidarydami alsuoklio dangtelį, nuvalykite jį supančią zoną, kad pro angą į baką nepatektų šiukšlių.

- Įpilkite alyvos, kad jos lygis būtų tarp žemo lygio ir pilno bako indikacinių žymų. Hidraulinės alyvos specifikacijas ir kiekius žr. galinio viršelio vidinėje pusėje.

PASTABA:

Kai stebėjimo langelyje matoma žyma LOW (mažai), reikia įpilti maždaug 4 litrus (1 JAV galoną), kad būtų pasiekta žyma FULL (pilnas).

- Įstatykite atgal kamštį ir sukite kamščio rankenėlę (B) pagal laikrodžio rodyklę, kol ji priveršite.
- Uždarykite alsuoklio dangtelį (A).
- Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas](#), p. 246..



pav. 5.137: Hidraulinės alyvos bakas

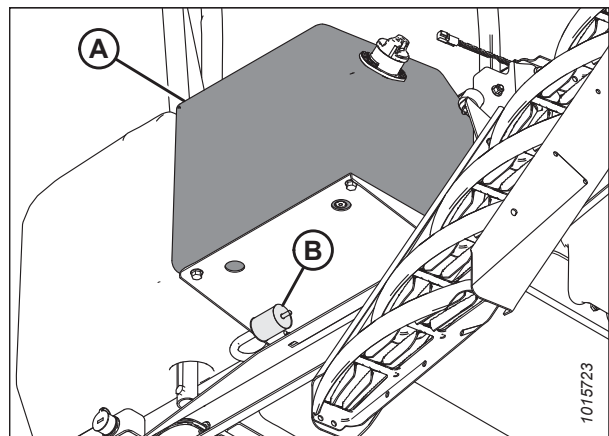
5.13.4 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio ventiliavimo žarnos filtro keitimas

Dyzelino išmetimo skysčio (DEF) ventiliavimo žarnos filtrą reikia keisti kas 2 000 valandų.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Po DEF baku (A) raskite ventiliavimo žarnos filtrą (B).



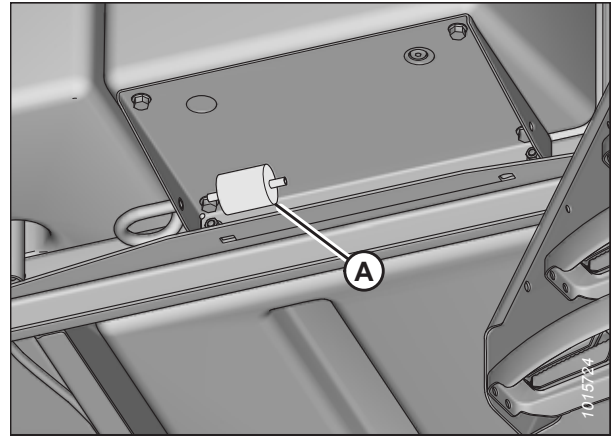
pav. 5.138: Ventiliavimo filtras po DEF baku

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Numaukite ventiliavimo žarnos filtrą (A) nuo DEF bako ventiliavimo žarnos.
4. Sumontuokite naują ventiliavimo žarnos filtrą (A).

PASTABA:

Pasirūpinkite, kad ant išleidimo žarnos filtro (A) esanti rodyklė būtų nukreipta į DEF baką.



pav. 5.139: Ventiliavimo žarnos filtras po DEF baku

5.13.5 Bendroji variklio patikra

Variklio patikrą turi atlikti jūsų „MacDon“ atstovas.

Prireikus daugiau informacijos, žr. variklio vadovą.

PASTABA:

Su mašina tiekiamas „Cummins“ variklių QSB 4.5 ir QSB 6.7 (#4021531) savininko vadovas.

5.14 Kasmetinė techninė priežiūra

Kasmet atlikite toliau išvardytas techninės priežiūros užduotis. Kasmetinius techninės priežiūros darbus rekomenduojama atlikti prieš prasidedant darbo sezonui.

- Patikrinkite akumuliatorių įkrovą ir skysčio lygį. Instrukcijas žr. [5.14.1 Akumulatoriai, p. 330](#).
- Patikrinkite vairo traukles. Instrukcijas žr. [5.14.2 Vairo trauklės lankstų tikrinimas, p. 339](#).
- Patikrinkite oro kondicionieriaus ventiliatorių. Instrukcijas žr. [5.14.3 Oro kondicionavimo garintuvas, p. 341](#).
- Patikrinkite antifrizo koncentraciją. Instrukcijas žr. [5.14.4 Variklio aušinimo skysčio koncentracijos patikra, p. 343](#).

5.14.1 Akumulatoriai

Lentelė 5.4 Akumulatoriaus specifikacijos

Klasė	Grupė	Šaltojo paleidimo srovė (minimali)	Įtampa	Didžiausi matmenys
Didelio patvarumo, skirtas bekelei, atsparus vibracijai	31 A	760	12	334 x 188 x 232 mm (13 x 7,4 x 9,13 in)

Akumulatoriaus priežiūra



DĖMESIO

NEBANDYKITE atlikti akumulatoriaus techninės priežiūros darbų, jei neturite tinkamos įrangos ir patirties. Tai atlikti pavėsikite kvalifikuotam atstovui.

- Akumulatoriaus įkrovą tikrinkite **kartą per metus**, o jei eksploatuojate mašiną šaltu oru – dažniau. Hidrometro rodmenys turėtų būti nuo 1,260 iki 1,300. Jei rodmenys mažesni nei 1,250, reikia įkrauti. Instrukcijas žr. [Akumulatoriaus įkrovimas, p. 332](#).
- Palaikykite akumuliatorių švarą nuvalydami juos drėgna šluoste.
- Visos jungtys turi būti švarios ir priveržtos. Pašalinkite koroziją nuo gnybtų ir nuplaukite juos sodos ir vandens tirpalu. Gnybtus šiek tiek patepkite tepalu (po to, kai pritvirtinsite kabelius), kad sumažėtų korozija.
- Norėdami pailginti akumuliatorių veikimo trukmę, laikykite juos visiškai įkrautus ir nuo –7 iki +26 °C (nuo +20 iki +80 °F) temperatūroje. Po laikymo laikotarpio patikrinkite įtampą ir prireikus įkraukite pagal akumulatoriaus ir įkroviklio gamintojų rekomendacijas.
- Akumulatoriai **NEGALI** būti dedami vieni ant kitų.
- Kas 4–6 mėnesius patikrinkite akumulatorius ir, jei reikia, juos įkraukite.
- Atjunkite akumulatoriaus įžeminimo jungtį, jei pradalginės įvavapjovės nenaudosite ilgiau nei 3 mėnesius.

Akumuliatorių dangčio atidarymas



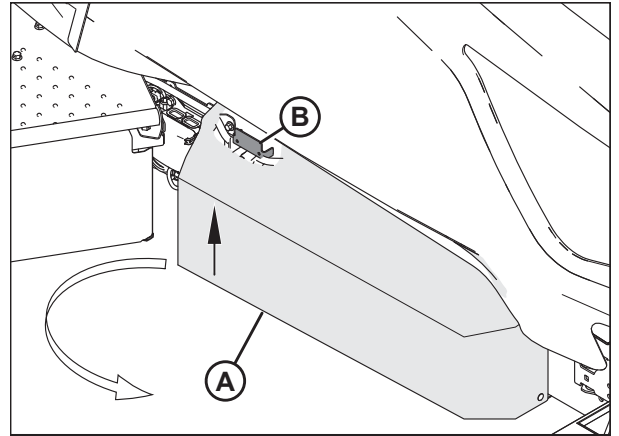
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

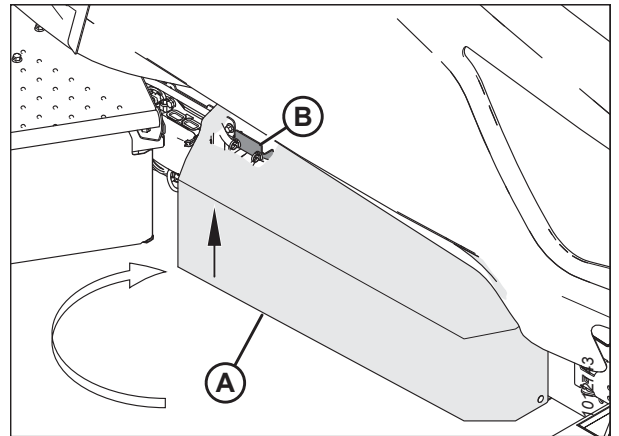
3. Pakelkite prie kabinos esantį dangčio galą (A), kad atfiksotumėte jį nuo laikančiosios ąselės (B), ir pakelkite dangtį tolyn nuo rėmo.



pav. 5.140: Akumuliatorių dangtis

Akumuliatorių dangčio uždarymas

1. Pasukite dangtį (A) link pradalinės įvairpovės rėmo. Kelkite šalia kabinos esantį dangčio galą aukštyn, kol jį užfiksuos ant rėmo esanti fiksavimo ąselė (B).

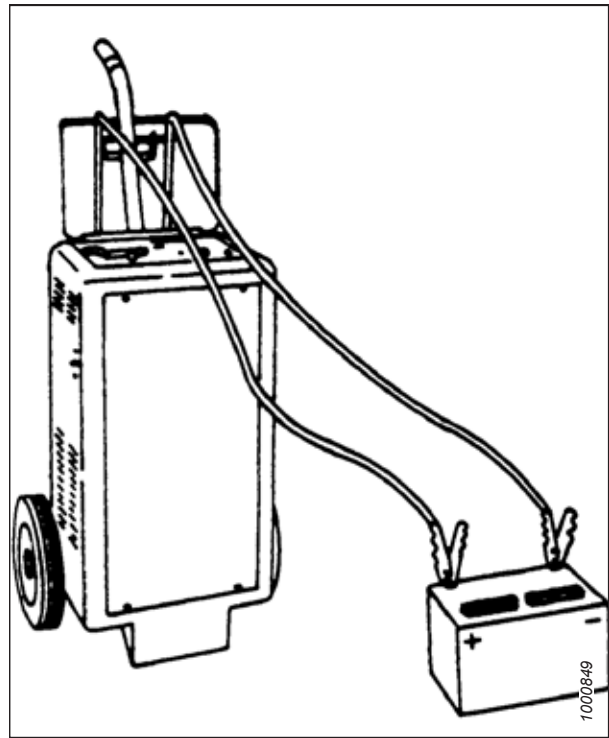


pav. 5.141: akumuliatorių dangtis

Akumuliatoriaus įkrovimas

⚠ DĖMESIO

- Vėdinkite akumuliatorių įkrovimo patalpą.
- **NEĮKRAUKITE** sušalusio akumuliatoriaus. Prieš įkraudami pašildykite iki 16 °C (60 °F).
- **NEGALIMA** prijungti arba atjungti įtampingųjų grandinių. Kad išvengtumėte kibirkščiavimo, išjunkite įkroviklį ir pirmiausia prijunkite teigiamą kabelį. SAUGOKITE AKIS.
- Jei akumuliatorių įkraunate pradalginėje javapjovėje, prieš prijungdami įkroviklio laidą atjunkite **TEIGIAMĄ** akumuliatoriaus kabelį, o žeminimo laidą prijunkite paskutinį, toliau nuo akumuliatoriaus.
- Sustabdykite įkrovimą arba sumažinkite jo spartą, jei akumuliatorius įkaito arba iš jo garuoja elektrolitas. Akumuliatoriaus temperatūra **NEGALI** viršyti 52 °C (125 °F).
- Didžiausia įkrovimo sparta (amperais) turi būti **NE DIDESNĖ** nei 1/3 akumuliatoriaus rezervinės talpos minutėmis. Jei įkrovimo metu gnybtų įtampa viršija 16,0 V, sumažinkite įkrovimo spartą.
- Tęskite įkrovimą ir pagal poreikį mažinkite spartą, kol per dvių valandų laikotarpį įtampa nepadidės ir srovė nesumažės.



pav. 5.142: Akumuliatoriaus įkrovimas

Lentelė 5.5 Įtampos lentelė

AGJ ¹⁸	Įkrovos būseną (%)	50 A	30 A	20 A	10 A
		Apytikslė akumuliatoriaus įkrovimo trukmė (minutėmis) iki visiškos įkrovos 27 °C / 80 °F temperatūroje. ¹⁹			
12,6	100	— Visiškai įkrautas —			
12,4	75	20	35	48	90
12,2	50	45	75	95	180
12,0	25	65	115	145	280
11,8	0	85	150	195	370

18. Atviros grandinės įtampa, kai 8 valandas ar ilgiau nebuvo įkraunama / iškraunama.

19. Įkrovimo trukmė priklauso nuo akumuliatoriaus talpos, būklės, amžiaus, temperatūros ir įkroviklio efektyvumo.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Laikykitės visų akumuliatorių gamintojų pateiktų nurodymų ir atsargumo priemonių.
- Geliniams ir sugeriamųjų stiklinių plokštelių („Absorbed Glass Mat“, AGM) akumulatoriams reikalingas ribotos įtampos įkroviklis. Gelinį arba AGM akumuliatorių įkrovus įprastu įkrovikliu, net ir vieną kartą, gali labai sutrumpėti jo veikimo trukmė.
- Jei elektrolitas pasiekiamas, prieš pradėdami įkrauti patikrinkite, ar plokštelės uždengtos. Baigę krauti, jei reikia, įpilkite distiliuoto vandens, kad pasiektumėte reikiamą lygį. Jei įpylėte vandens, kraukite dar 30 minučių, kad jis susimaišytų. Jei elektrolito lygis žemas, bet akumuliatoriuje nėra prieigos, nebenaudokite akumulatoriaus.

⚠ DĖMESIO

Laikykitės visų akumulatoriaus įkroviklio gamintojo pateiktų instrukcijų ir atsargumo priemonių, įskaitant toliau išvardytas.

- Įkraukite taikydami rekomenduojamą įkrovimą spartą ir trukmę.
- Prieš prijungdami įkroviklį, išjunkite jį, kad išvengtumėte pavojingų kibirkščių. Naudokite tinkamas akių apsaugos priemonės.
- Sumažinkite įkrovimo spartą, jei įkrovos metu gnybtų įtampa yra didesnė nei 16,0 voltų. Didžiausia įkrovimo sparta (amperais) turi būti NE DIDESNĖ nei 1/3 akumulatoriaus rezervinės talpos minutėmis.
- Jei dvi valandas įtampa ar srovė nesikeičia, tęskite įkrovimą ir, jei reikia, sumažinkite įkrovimo spartą.
- Jei įkrovimo metu akumulatoriaus korpusas įkaista arba iš jo išsiskiria didelis kiekis dujų, laikinai sustabdykite įkrovimą.

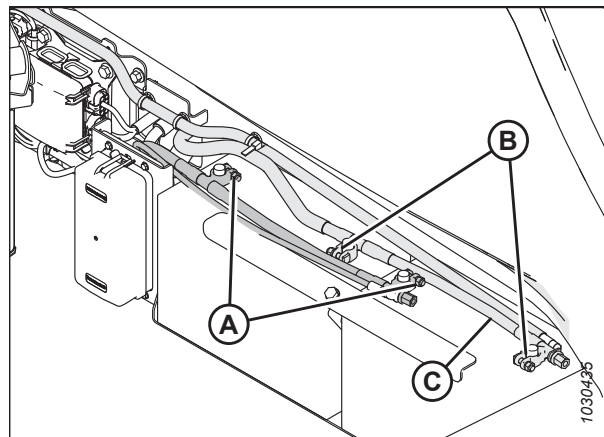
SVARBU:

NIEKADA neperkraukite akumuliatorių. Per ilgai krovus sutrumpėja akumulatoriaus veikimo trukmė.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumulatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 330*.
3. Nuimkite raudonus plastikinius gaubtelius nuo teigiamo kabelio gnybtų (B).
4. Nuimkite juodus plastikinius gaubtelius nuo neigiamų gnybtų (A).
5. Jei akumuliatorių įkraunate pradalginėje jėjavaprovėje, atjunkite **teigiamą** akumulatoriaus kabelį (C), tada prijunkite įkroviklio kabelį prie teigiamo kontakto. Įkroviklio įžeminimo laidą prie variklio bloko prijunkite paskutinį, toliau nuo akumulatoriaus.
6. Įkraukite akumuliatorius pagal įkroviklio gamintojo instrukcijas.



pav. 5.143: Akumuliatoriai

Užvedimo akumuliatorius

Kai reikia padidinti akumuliatoriaus įtampą, būtina teisingai prijungti užvedimo kabelius, siekiant sumažinti sužeidimo ir mašinos sugadinimo riziką.

ĮSPĖJIMAS

- Akumuliatorių generuojamos dujos yra sprogios. Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos.
- Paskutinę jungtį prijunkite ir pirmąją jungtį atjunkite toje vietoje, kuri yra toliausiai nuo akumuliatorių.
- Naudodami užvedimo akumuliatorių, dėvėkite apsauginius akinius.
- Užvesdami variklį įsitikinkite, kad visi asmenys yra atsitraukę nuo mašinos. Užveskite variklį tik iš operatoriaus darbo vietos.

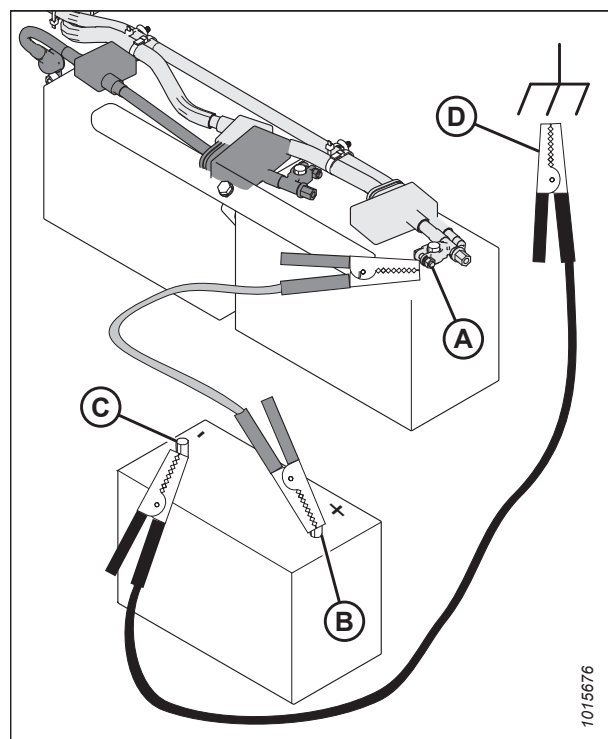
Užvedimo kabelių prijungimas

1. Norėdami pasiekti pradalginės įvairplovės akumuliatorių, nuimkite akumuliatorių dangtį. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas*, p. 330.
2. Atitraukite raudoną guminį akumuliatoriaus gnybto gaubtelį ir vieną teigiamo (+) užvedimo kabelio galą prijunkite prie teigiamo (+) iškrauto akumuliatoriaus kontakto (A).
3. Kitą teigiamo (+) užvedimo kabelio galą prijunkite prie teigiamo (+) užvedimo akumuliatoriaus kontakto (B).
4. Vieną neigiamo (-) užvedimo kabelio galą prijunkite prie užvedimo akumuliatoriaus neigiamo (-) kontakto (C).
5. Kitą neigiamo (-) užvedimo kabelio (D) galą prijunkite prie švarios, nedažytos, metalinės neužsivedančios mašinos variklio dalies.

ĮSPĖJIMAS

Kad sumažintumėte sprogimo tikimybę, nejunkite neigiamo užvedimo kabelio prie neigiamo iškrauto akumuliatoriaus kontakto.

6. Kabinoje pasukite užvedimo jungiklį, kaip ir įprastai užvesdami variklį.



pav. 5.144: Užvedimo kabelių prijungimas

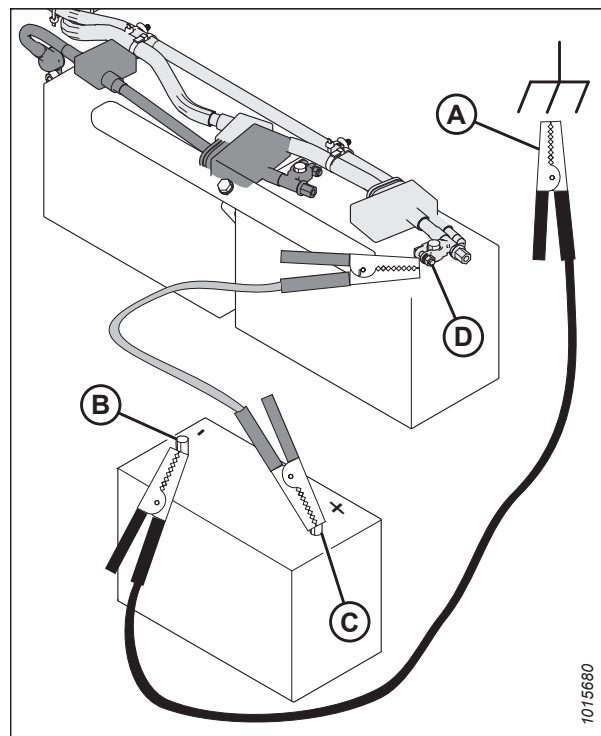
Užvedimo kabelių nuėmimas

DĖMESIO

Kibirkšties pavojus. Atjungdami užvedimo kabelius, **NELEISKITE** kabelių gnybtams susiliesti.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Atjunkite neigiamą (–) užvedimo kabelį (A) nuo užvedamos mašinos variklio.
8. Atjunkite kitą neigiamo (–) užvedimo kabelio galą nuo neigiamo (–) užvedimo akumulatoriaus kontakto (B).
9. Atjunkite teigiamą (+) užvedimo kabelį nuo teigiamo (+) užvedimo akumulatoriaus kontakto (C).
10. Atjunkite kitą teigiamo (+) užvedimo kabelio galą nuo teigiamo (+) užvedimo akumulatoriaus kontakto (D).
11. Uždėkite atgal juodą ir raudoną guminius akumulatoriaus gnybtų gaubtelius.
12. Uždarykite akumulatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. [Akumuliatorių dangčio uždarymas, p. 331.](#)



pav. 5.145: Užvedimo kabelių nuėmimas

Akumulatoriaus išėmimas

DĖMESIO

NEBANDYKITE atlikti akumulatoriaus techninės priežiūros darbų, jei neturite tinkamos įrangos ir žinių. Dėl pradalginės javapjovės akumulatoriaus techninės priežiūros kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

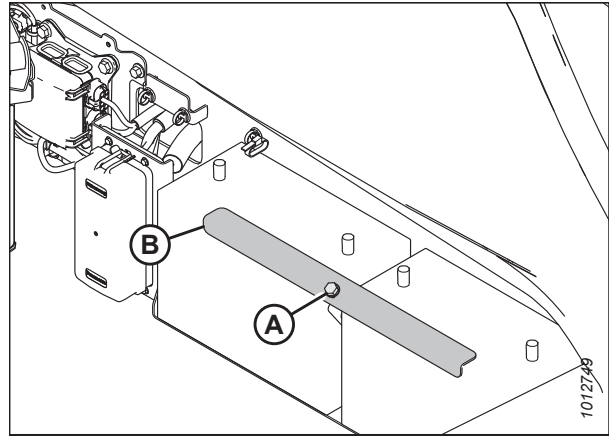
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumulatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. [Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 330.](#)
3. Atjunkite akumulatoriaus laidų pynę. Instrukcijas žr. [Atjunkite akumuliatorių., p. 336.](#)

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Atsukite varžtą (A), kad galėtumėte nuimti tvirtinimo diržą (B).
5. Iškelkite akumulatorius iš laikiklio.



pav. 5.146: Akumuliatoriaus vieta

Akumuliatoriaus montavimas

Lentelė 5.6 Akumuliatoriaus specifikacijos

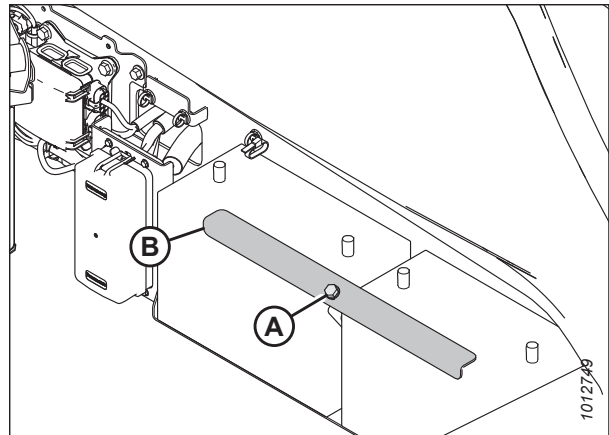
Klasė	Grupė	Šaltojo paleidimo srovė (minimali)	Įtampa	Didžiausi matmenys
Didelio patvarumo, skirtas bekelei, atsparus vibracijai	31 A	760	12	334 x 188 x 232 mm (13 x 7,4 x 9,13 in)

1. Įstatykite naujus akumulatorius į akumuliatorių laikiklį.

PASTABA:

Įsitinkite, kad teigiamas gnybtas yra uždėtas dešiniojoje (žiūrint į akumuliatorių) akumuliatoriaus pusėje.

2. Uždėkite diržą (B) ir pritvirtinkite jį varžtu (A).
3. Prijunkite akumuliatoriaus kabelius. Instrukcijas žr. [Akumuliatorių prijungimas, p. 337](#).
4. Uždarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. [Akumuliatorių dangčio uždarymas, p. 331](#).



pav. 5.147: Akumuliatoriaus vieta

Atjunkite akumuliatorių.



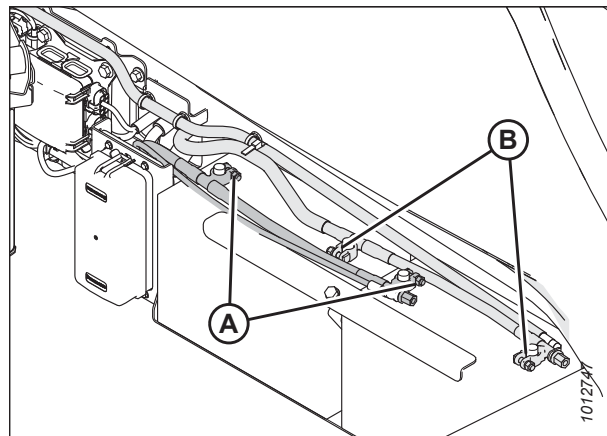
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumuliatoriaus dangtį. Instrukcijas žr. [Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 330](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Nuimkite juodus plastikinius gaubtelius nuo neigiamo kabelio gnybtų (A). Atlaisvinkite gnybtus ir nuimkite kabelį nuo akumuliatorių.
4. Nuimkite raudonus plastikinius gaubtelius nuo teigiamo kabelio gnybtų (B). Atlaisvinkite gnybtus ir nuimkite kabelį nuo akumuliatorių.



pav. 5.148: Akumuliatoriaus vieta

Akumuliatorių prijungimas

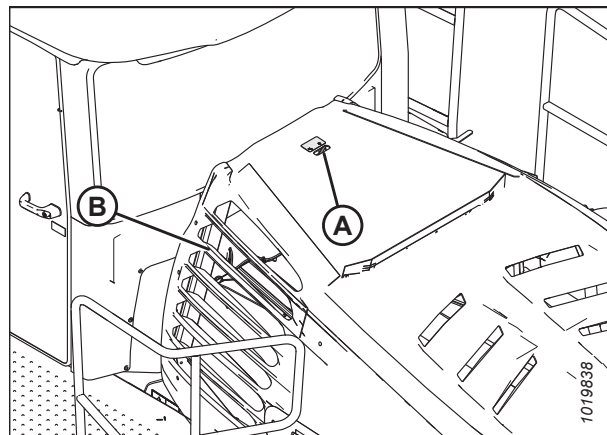
Prijungus akumuliatorių, į pradalginę įvairpjavę pradeda tiekti elektros energija.



PAVOJUS

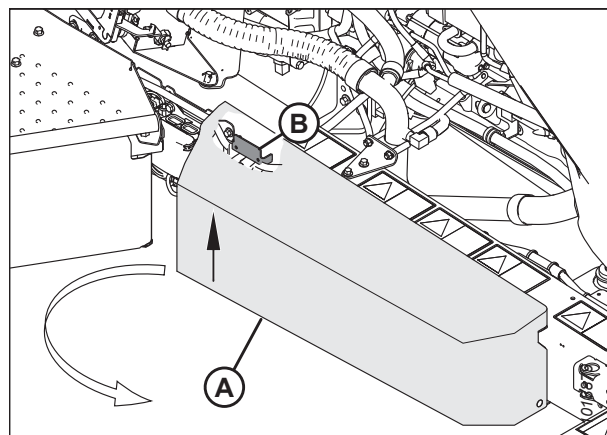
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pastumkite užraktą (A) link pradalginės įvairpjavės dešinėsios pusės (eksploatuojant kabina į priekį).
2. Suimkite ekranavimo groteles (B) ir kelkite gaubtą, kad jį atidarytumėte.



pav. 5.149: Variklio skyriaus gaubtas

3. Pakelkite prie kabinos esantį dangčio galą (A), kad atfiksotumėte jį nuo laikančiosios ąselės (B), ir pakelkite dangtį tolyn nuo rėmo.



pav. 5.150: Akumuliatoriaus vieta

4. Jei montuojate naują akumuliatorių, nuimkite plastikinius gaubtelius nuo akumuliatoriaus kontaktų.

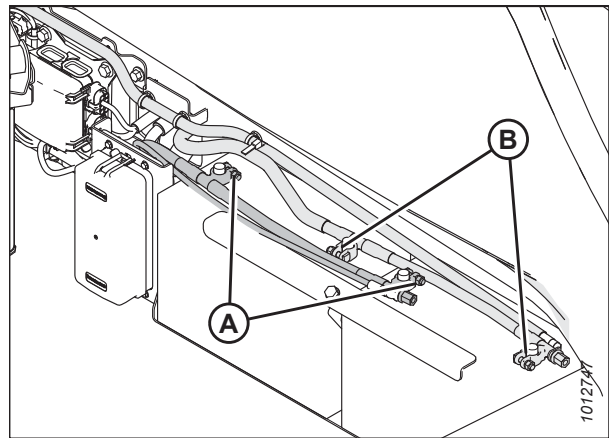
SVARBU:

Akumuliatorių neigiamas gnybtas yra įžemintas. Visada prijunkite starterio kabelį prie teigiamo (+) akumuliatoriaus gnybto, o akumuliatoriaus įžeminimo kabelį prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto. Sumaišius akumuliatoriaus arba kintamosios srovės generatoriaus polių galima nepataisomai sugadinti elektros sistemą.

PASTABA:

Prieš prijungdami elektros laidų pynę prie akumuliatorių įsitikinkite, kad teigiamas gnybtas yra dešiniojoje akumuliatoriaus pusėje, kai akumuliatorius įstatytas į akumuliatoriaus laikiklį.

5. Prijunkite raudonus teigiamo (+) kabelio gnybtus prie akumuliatorių teigiamų kontaktų (B) ir priveržkite gnybtus. Vėl uždėkite plastikinius gnybtų gaubtelius.
6. Juodus neigiamo (-) kabelio gnybtus prijunkite prie akumuliatorių neigiamų kontaktų (A) ir priveržkite gnybtus. Vėl uždėkite plastikinius gnybtų gaubtelius.

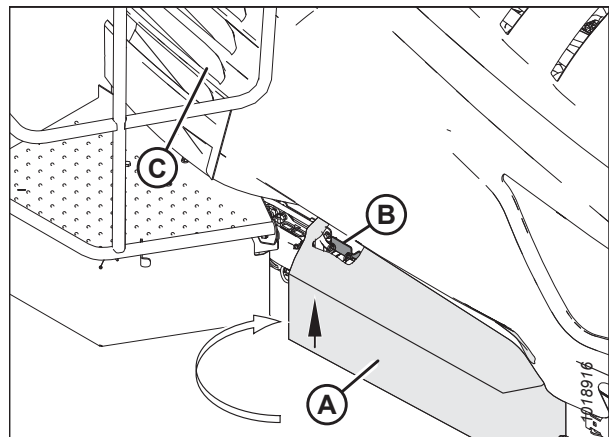


pav. 5.151: Sumontuoti akumuliatorių kabeliai

7. Pasukite dangtį (A) link pradalginės įvavaprovės rėmo. Kelkite šalia kabinos esantį dangčio galą aukštyn, kol jį užfiksuos ant rėmo esanti fiksavimo ąselė (B).
8. Suimkite variklio gaubto ekranavimo groteles (C) ir leiskite gaubtą žemyn, kol jis bus įstatytas į užraktą.

SVARBU:

Norėdami įsitikinti, kad gaubtas yra užfiksotas, patikrinkite, ar užrakto svirtis nėra pakreipta.



pav. 5.152: Pritvirtintas akumuliatorių dangtis

Pagalbiniai maitinimo kontaktai

Prie pagalbinių maitinimo kontaktų patogų prijungti nuotolinius pagalbinius degalų siurblius, skirtus pradalinės javapjovės degalų bakui lauke pripildyti, akumuliatoriui įkrauti arba akumuliatoriaus įkrovai palaikyti.

SVARBU:

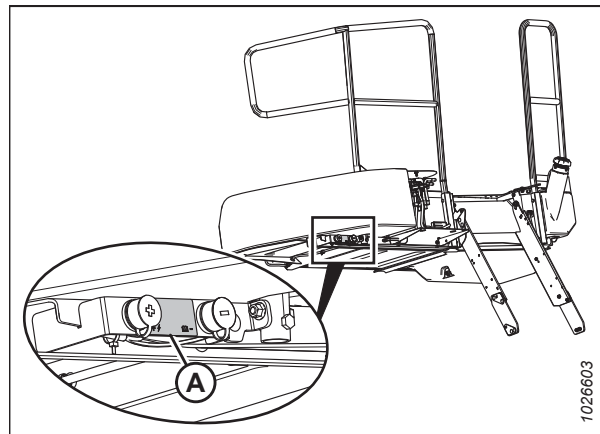
Pagalbiniai maitinimo kontaktai **NĖRA** skirti naudoti nuolat. Nuotolinių pildymo siurblių varikliai pasižymi didele pildymo sparta ir dauguma modelių gali pripildyti pradalinės javapjovės degalų baką per 10–15 minučių.

SVARBU:

Pagalbinių maitinimo kontaktų **NEGALIMA** naudoti kaip akumuliatoriaus įtampos stiprinimo kontaktų. Stiprinant akumuliatoriaus įtampą per šiuos kontaktus, gali perdegti pagalbinių maitinimo kontakto teigiamo gnybto saugiklis.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad prie maitinimo kontaktų jungiamo įrenginio vardinis srovės stipris yra mažesnis už maksimalų saugiklio vardinį srovės stiprį, nurodytą ant pagalbinių maitinimo kontaktų lipduko (A). Rekomenduojamos 30 A ir mažesnės apkrovos, nes dėl didesnių apkrovų gali perdegti saugiklis, jei prietaisui būdinga didelė paleidimo srovė.



pav. 5.153: Pagalbinių maitinimo kontaktų lipdukas

5.14.2 Vairo trauklės lankstų tikrinimas

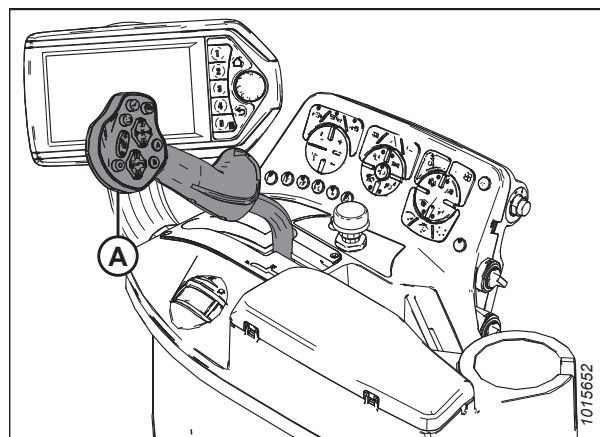
Kasmet reikia atlikti toliau nurodytas patikras.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.



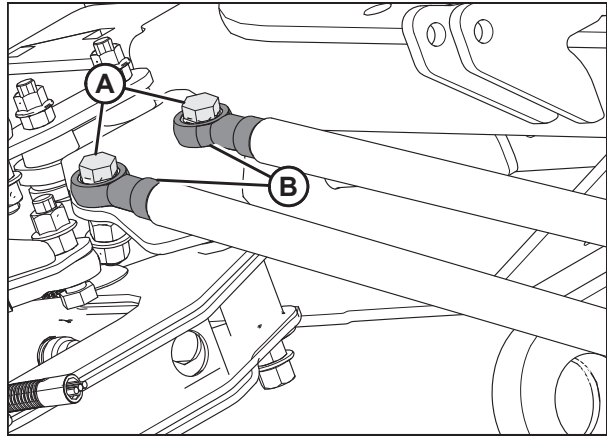
pav. 5.154: Valdymo pultas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

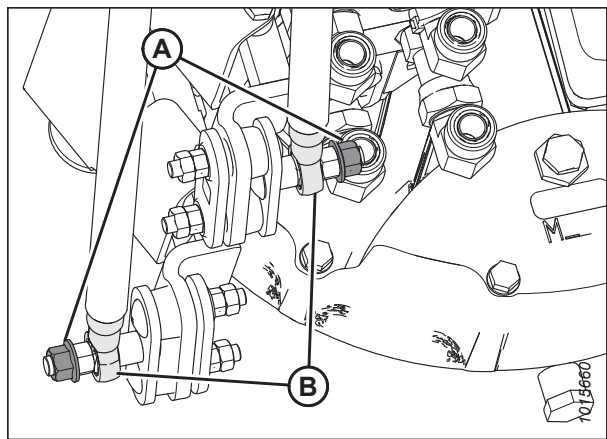
2. Patikrinkite vairo jungiamųjų traukių varžtus (A), ar jie nėra laisvi.
3. Įsitinkite, kad rutuliniai lankstai (B) yra standūs, tačiau juos galima pajudinti ranka.

PASTABA:

Laisvus arba rankomis nepajudinamus rutulinius lankstus reikia pakeisti.



pav. 5.155: Vairo jungiamosios trauklės po kabina

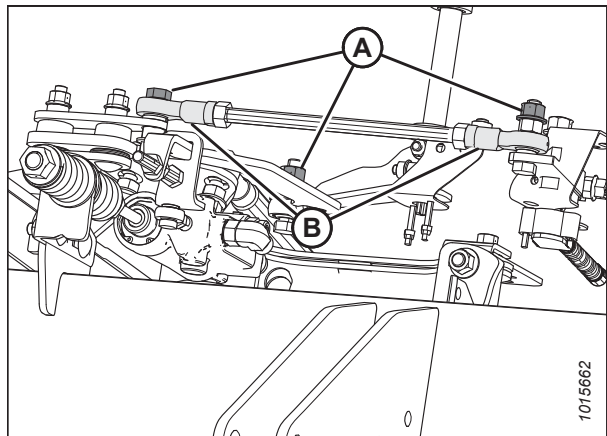


pav. 5.156: Vairo jungiamosios trauklės – siurblio galas

4. Patikrinkite, ar vairo trauklės varžtai (A) nėra laisvi.
5. Įsitinkite, kad rutuliniai lankstai (B) yra standūs, tačiau juos galima pajudinti ranka.

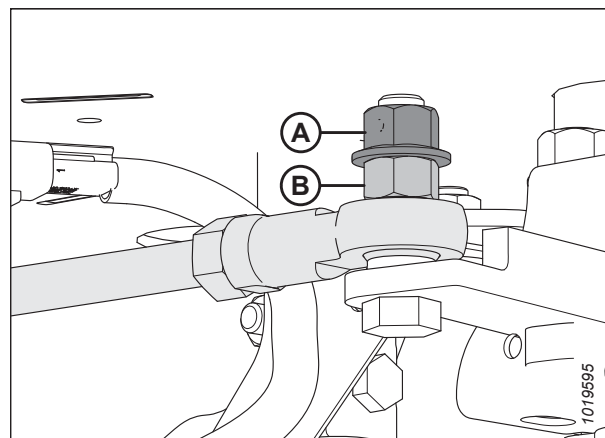
PASTABA:

Laisvus arba rankomis nepajudinamus rutulinius lankstus reikia pakeisti.



pav. 5.157: Vairo trauklė

6. Jei varžtai laisvi:
 - a. atlaisvinkite antveržlę (A);
 - b. vidinę veržlę (B) priveržkite iki 65–72 Nm (48–53 lbf-ft);
 - c. laikydami vidinę veržlę (B) priveržkite antveržlę (A) iki 65–72 Nm (48–53 lbf-ft).
7. Jei reikia pakeisti laisvus vairo trauklės rutulinius lankstus arba vairo jungiamosios trauklės rutulinius lankstus, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.
8. Pakeitę dalis arba suregulavę, patikrinkite neutralios padėties užraktą ir vairo užraktą. Instrukcijas žr. [5.11.2 Saugos sistemos](#), p. 310.



pav. 5.158: Vairo trauklė

5.14.3 Oro kondicionavimo garintuvas

Kasmet patikrinkite oro kondicionavimo garintuvo švarumą. Jei oro kondicionavimo sistema vėsina nepakankamai, gali būti, kad užsikimšo garintuvo briaunos. Briaunos užsikemša iš priešingos pusės nei ventiliatoriai. Garintuvas yra šildymo ir oro kondicionavimo įrenginyje, po kabina. Norėdami pasiekti garintuvą, nuimkite oro kondicionavimo įrenginio dangtį.

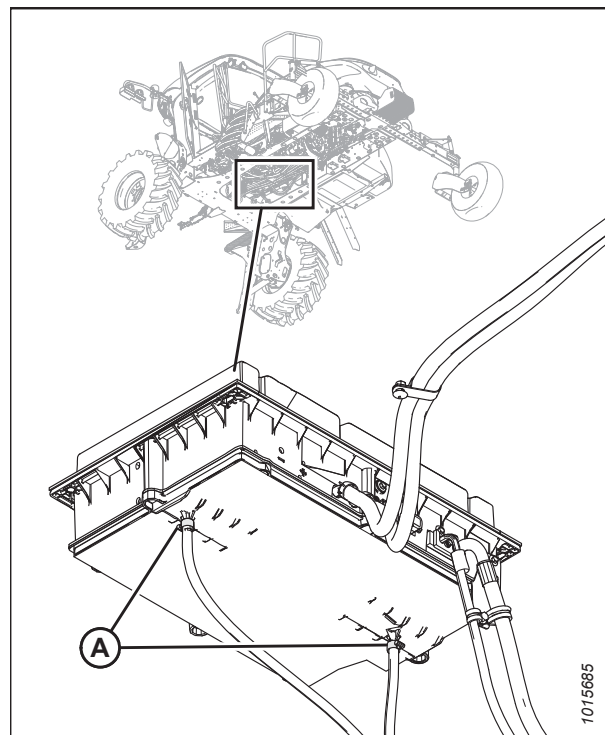
Oro kondicionieriaus dangčio nuėmimas



PAVOJUS

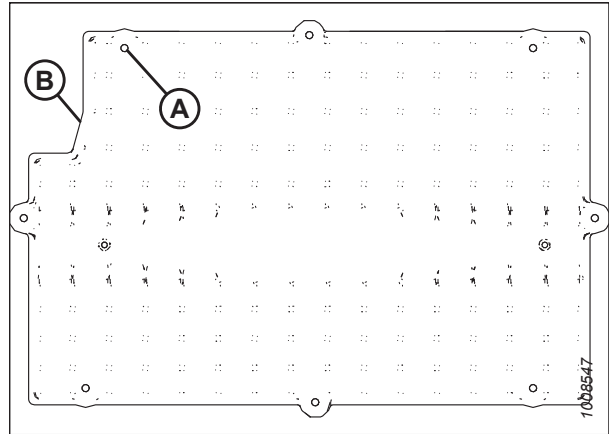
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite abiejų išleidimo žarnų apkabas (A) ir numaukite žarnas nuo oro kondicionieriaus (A/C) išleidimo vamzdelių.



pav. 5.159: Oro kondicionieriaus garintuvo dėžė

2. Nuimkite aštuonis tvirtinimo elementus (A), kuriais dangtis pritvirtintas prie korpuso. Nuimkite dangtį (B).



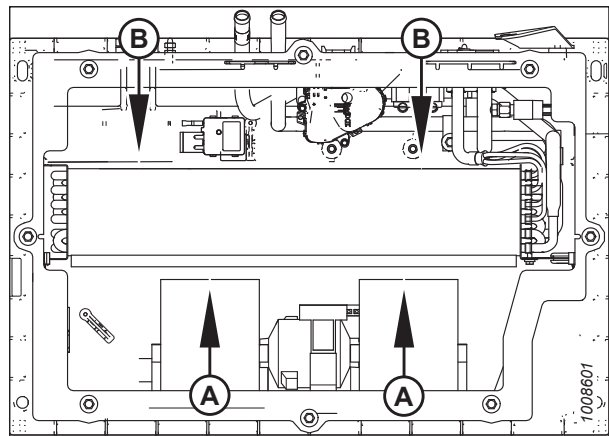
pav. 5.160: A/C dangtis

Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas

⚠ ĮSPĖJIMAS

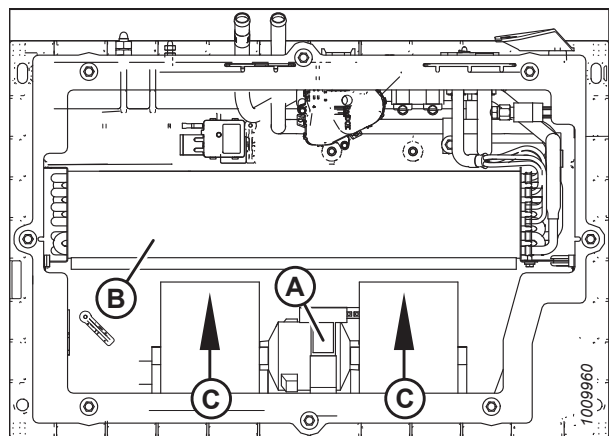
NEVALYKITE kamščių plikomis rankomis, nes garintuvo briaunos gali įpjauti.

1. Nuimkite oro kondicionieriaus (A/C) dangtį. Instrukcijas žr. *Oro kondicionieriaus dangčio nuėmimas, p. 341*.
2. Dulkių siurbliu arba suslėgtuoju oru pašalinkite nešvarumus iš korpuso vidaus.
3. Pirmiausia suslėgtuoju oru prapūskite garintuvo briaunas iš ventiliatoriaus pusės (A), kaip parodyta paveikslėlyje. Orą nukreipkite tiesiai į garintuvą, kad nepažeistumėte briaunų. Šią procedūrą lengviau atlikti naudojant ilginamąjį antgalį.
4. Pakartokite ankstesnį veiksma iš priešingos pusės (B), esančios priešais ventiliatorius.



pav. 5.161: A/C garintuvo šerdis

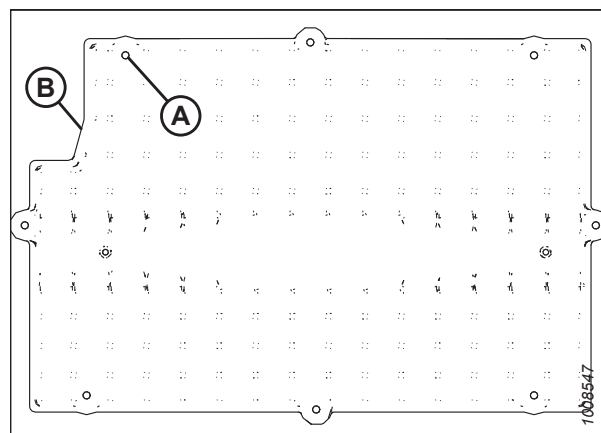
5. Jei nejučiate, kad per garintuvo šerdį pučiamas suslėgtasis oras, atlikite toliau išvardytus veiksmus.
 - a. Saugokite ventiliatoriaus variklį (A) nuo vandens.
 - b. Sudrėkinkite garintuvo šerdį (B) šiltu vandeniu naudodami žemo slėgio žarną. Leiskite kelias minutes atmirkti.
 - c. Pūskite suslėgtąjį orą per šerdį iš ventiliatoriaus pusės (C).
 - d. Kartokite mirkymo procedūrą, kol pro garintuvą laisvai tekės oras.



pav. 5.162: A/C garintuvo šerdis

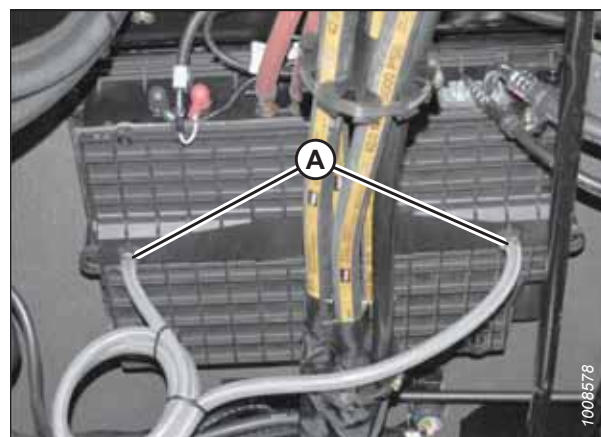
Oro kondicionieriaus dangčio montavimas

1. Ištiesinkite visas sulenktas briaunas.
2. Uždėkite dangtį (B) ir pritvirtinkite aštuoniais varžtais (A).



pav. 5.163: Oro kondicionieriaus dangtis

3. Prijunkite išleidimo žarnas prie išleidimo vamzdelių ir pritvirtinkite apkabomis (A). Varžtus priveržkite iki 7–7,8 Nm (40–45 lbf·in).



pav. 5.164: Oro kondicionieriaus dangtis

5.14.4 Variklio aušinimo skysčio koncentracijos patikra

Kasmet, geriausia prieš sandėliuojant mašiną pasibaigus sezonui, tikrintuvu patikrinkite aušinimo skysčio bake esantį antifrizą. Antifrizas yra būtinas bet kokio klimato sąlygomis. Jis išplečia darbinės temperatūros diapazoną, nes sumažina aušinimo skysčio užšalimo temperatūrą ir padidina jo virimo temperatūrą. Antifrizo sudėtyje taip pat yra antikoroziinių priemonių ir kitų priedų, pailginančių variklio veikimo trukmę.



DĖMESIO

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl karšto aušinimo skysčio, **NEBANDYKITE** atidaryti slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio, kol variklis nėra atvėsus.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245](#).

SVARBU:

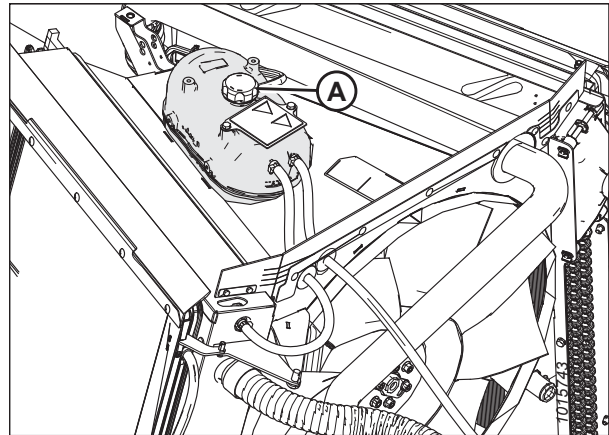
Jei antifrizo koncentracija nepakankama, **NEIŠLEISKITE** skysčio iš aušinimo sistemos bandydami apsaugoti ją nuo užšalimo. Sistema gali būti nevisiškai ištuštinta ir vis tiek sugadinta dėl užšalimo.

3. Nuimkite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį (A).

SVARBU:

Prieš visiškai nuimdami dangtelį (A), pasukite jį prieš laikrodžio rodyklę iki pirmosios įrantos, kad sumažintumėte slėgį.

4. Patikrinkite aušinimo skysčio bakelyje esantį aušinimo skystį naudodami antifrizo tikrintuvą. Tikrintuvas turėtų rodyti apsaugą nuo $-34\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-30\text{ }^{\circ}\text{F}$) temperatūros.
5. Prieš vėl uždėdami slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį, patikrinkite jį, kaip nurodyta toliau.
 - a. Patikrinkite, ar tarpiklis nėra įtrūkęs arba nusidėvėjęs, ir, jei reikia, pakeiskite dangtelį.
 - b. Patikrinkite, ar dangtelyje esanti spyruoklė laisvai juda. Pakeiskite dangtelį, jei spyruoklė yra užstrigusi.
6. Užsukite slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelį (A).
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246](#).



pav. 5.165: Aušinimo skysčio bakelis

5.15 Pagal poreikį atliekama techninė priežiūra

Šiame skyriuje išsamiai aprašomos techninės priežiūros procedūros, kurias reikia atlikti pagal poreikį.

5.15.1 Saugos diržai

Pradalginėje jėgavarpovėje įrengtas operatoriaus saugos diržas, kurį reikia reguliariai tikrinti, kad jis tinkamai veiktų nelaimingo atsitikimo atveju.

- Saugokite saugos diržus nuo aštrių kraštų ir daiktų, kurie gali juos pažeisti.
- Patikrinkite, ar nepažeisti diržai, sagtys, įtraukimo įtaisai, juostos, įtempimo sistema ir tvirtinimo varžtai.
- Patikrinkite, ar gerai prisukti sėdynės laikiklio arba tvirtinimo elemento varžtai.
- Pakeiskite visas pažeistas arba susidėvėjusias dalis.
- Pakeiskite diržus su įpjovomis, galinčiomis susilpninti diržą.
- Pasirūpinkite, kad saugos diržai būtų švarūs ir sausi. Valykite tik muilo tirpalu ir šiltu vandeniu. **NENAUDOKITE** baliklio ar dažiklių ant diržų, nes jie gali susilpninti medžiagą.

5.15.2 Degalų bako ištuštinimas

Degalų bakas ištuštinamas, siekiant pašalinti senus ar užterštus degalus.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



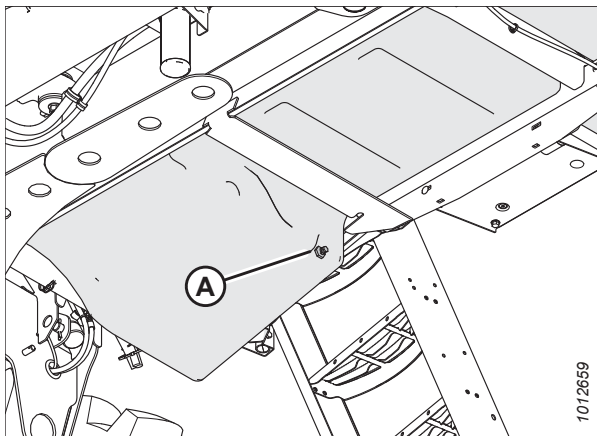
ĮSPĖJIMAS

- Siekiant išvengti sužalojimų ar mirties dėl sprogo ar gaisro, pilant degalus **NEGALIMA** rūkyti ir būtina saugoti degalų baką nuo liepsnos ar kibirkščių.
 - **NIEKADA** nepilkite degalų į pradalginę jėgavarpovę, kai variklis yra įkaitęs arba užvestas.
 - Kad išvengtumėte elektros iškvos ir gaisro ar sprogo pavojaus, įsitikinkite, kad degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta ir įžeminta. Degalų tiekimo sistema yra tinkamai sujungta, kai visi jos komponentai (degalų tiekimo bakas, perdavimo siurblys, perdavimo žarnelė, purkštukas ir kiti) yra sujungti elektrai laidžiomis ir nenutrūkstamomis jungtimis. Nuo degalų tiekimo sistemos prie mašinos važiuoklės prijungus laidinę jungtį, išlyginamas statinis elektrinis potencialas tarp dviejų mašinos sistemų, todėl dar labiau sumažėja statinės elektros iškvos tikimybė. Tinkamai įžeminta degalų tiekimo sistema turi elektrai laidžią jungtį nuo degalų tiekimo sistemos bako iki žemės, kuri išsklaido statinį ir elektros krūvį.
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
 2. Raskite degalų baką, esantį dešinėje pradalginės jėgavarpovės pusėje.

3. Padėkite indą po kamščiu (A). Degalų bako iš viso telpa 518 litrų (137 galonai) degalų.
4. Atlaisvinkite kamštį (A) ir išleiskite degalus iš bako.
5. Į baką įpilkite šiek tiek švarių degalų, kad išplautumėte visus likusius teršalus.

PASTABA:

NEPILDYKITE degalų bako, jei ketinate dirbti prie sistemos. Baką pildykite tik užbaigę darbus. Instrukcijas žr. *Degalų bako pildymas*, p. 120.



pav. 5.166: Išleidimo kamštis

5.15.3 Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako ištuštinimas

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) baką būtina ištuštinti, jei DEF yra užterštas arba jei pradalginė javapjovė nebus naudojama ilgiau nei 6 mėnesius.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Po DEF bako (B) padėkite išleidimo indą. Išleidimo indas turi būti pakankamai didelis, kad jame tilptų 49 litrai (13 JAV galonų) skysčio.

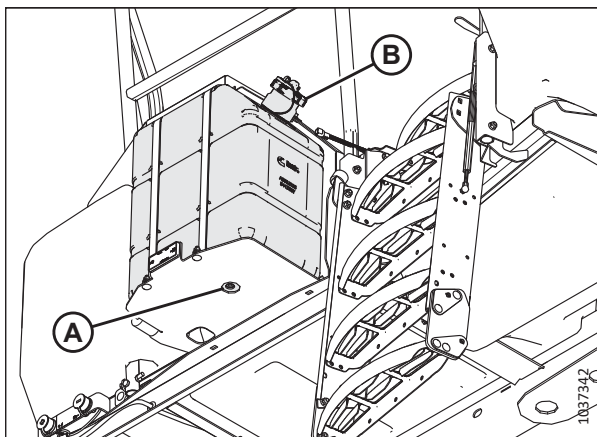
SVARBU:

Išsiliejusį DEF reikia sulaikyti ir sugerti naudojant nedegią sugeriamąją medžiagą, pvz., smėlį, o po to suberti į tinkamą talpyklą ir išmesti. Jei skysčio išsiliejo ant bako ar bet kurio transporto priemonės paviršiaus, kruopščiai nuplaukite vandeniu, nes DEF yra ėsdinantis.

⚠ DĖMESIO

Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami 15 minučių plaukite vandeniu.

3. Iš po bako apatinės dalies (B) ištraukite išleidimo kamštį (A) ir ištuštinkite DEF baką.
4. Į baką (B) įpilkite šiek tiek distiliuoto vandens, kad išplautumėte likusius teršalus.
5. Išpilkite distiliuotą vandenį, kuris buvo naudojamas bakui išplauti.
6. Į baką (B) vėl įstatykite išleidimo kamštį (A).



pav. 5.167: Vaizdas iš bako apačios

7. Pripildykite DEF baką. Instrukcijas žr. *Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako pildymas, p. 252.*

PASTABA:

NEPILDYKITE bako, jei mašinos nenaudosite **6 mėnesius** ar ilgiau.

5.15.4 Diržai

Ventiliatoriaus diržą ir oro kondicionieriaus kompresoriaus diržą reikia retsykais patikrinti ir pakeisti.

Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo įtempimas

Variklio ventiliatoriaus pavaros diržas įtempiamas automatiškai. Rankinis reguliavimas **NEREIKALINGAS**.

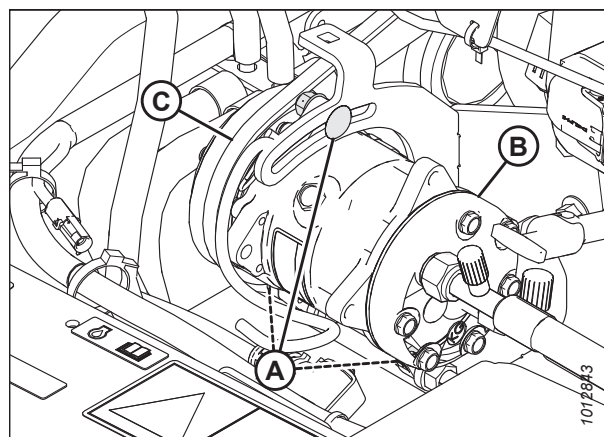
Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo keitimas



PAVOJUS

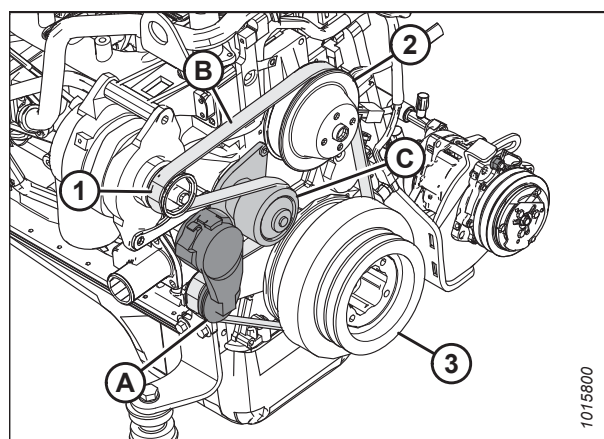
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. *5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245.*
3. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A) ir pasukite kompresorių (B) variklio link, kad atlaisvintumėte diržų įtempimą.
4. Nuo kompresoriaus (B) nuimkite diržus (C).



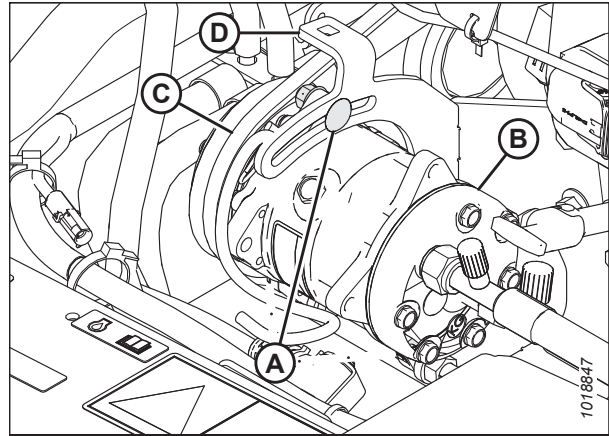
pav. 5.168: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

5. Į diržo įtempiklį (A) įstatykite 1/2 col. skersmens terkšlinio veržliarakčio sukamąjį galą.
6. Sukite įtempiklį prieš laikrodžio rodyklę, kol ventiliatoriaus diržą (B) galėsite nuimti nuo skriemulio (C). Atleiskite įtempiklį ir nuimkite veržliaraktį.
7. Diržą nuimkite 1, 2, 3 eilės tvarka, kaip parodyta *5.169, p. 347* pav.
8. Į diržo įtempiklį (A) įstatykite 1/2 col. skersmens terkšlinio veržliarakčio sukamąjį galą.
9. Sukite įtempiklį prieš laikrodžio rodyklę, kol diržą (B) galėsite užmauti ant skriemulio (C). Atleiskite įtempiklį ir nuimkite veržliaraktį.
10. Patikrinkite, ar diržas tinkamai įstatytas į visus skriemulio griovelius.



pav. 5.169: Variklio diržas

11. Sumontuokite kompresoriaus diržus (C).
 12. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.
- PASTABA:**
Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).
13. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
 14. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
 15. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246..](#)



pav. 5.170: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas

PAVOJUS

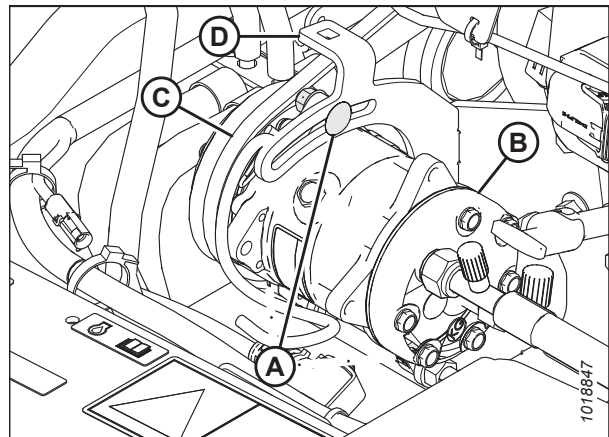
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..](#)
3. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
4. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

PASTABA:

Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).

5. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
6. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
7. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas, p. 246..](#)



pav. 5.171: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

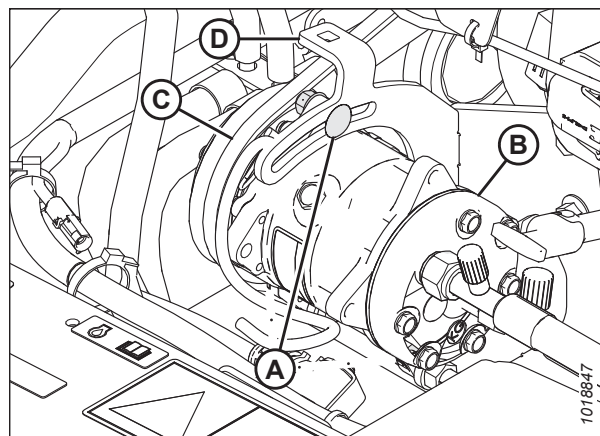
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite platformą. Instrukcijas žr. [5.4.1 Platformos atidarymas, p. 247.](#)
3. Atidarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Variklio gaubto atidarymas, p. 245..](#)

4. Atlaisvinkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A) ir pasukite kompresorių (B) variklio link, kad atlaisvintumėte diržų įtempimą.
5. Nuo kompresoriaus (B) nuimkite diržus (C).
6. Sumontuokite kompresoriaus diržus (C).
7. Atitraukite kompresorių (B) nuo variklio tiek, kad 45 N (10 lbf) jėga įlenktų diržą (C) per 5 mm (3/16 in) diržo viduryje.

PASTABA:

Atitraukiant kaip atramą galima naudoti laikiklio ąselę (D).

8. Priveržkite kompresoriaus tvirtinimo elementus (A).
9. Dar kartą patikrinkite įtempimą ir iš naujo jį sureguliuokite.
10. Uždarykite gaubtą. Instrukcijas žr. [5.3.2 Variklio gaubto uždarymas](#), p. 246..



pav. 5.172: Oro kondicionieriaus (A/C) kompresorius

5.15.5 Variklio sūkių dažnis

Didžiausias ir tuščiosios eigos variklio sūkių dažniai nustatyti gamykloje.

Prireikus išsamesnės informacijos, žr. [2.2 Specifikacijos](#), p. 32. Jei nurodyto sūchio dažnio nepavyksta palaikyti, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

SVARBU:

Kad variklio garantija nebūtų nutraukta, prieš nuimdami komponentus arba pradėdami remonto darbus, susisiekite su „Cummins“.

5.15.6 Apšvietimas

Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Siekiant palaikyti tinkamą pradalginės jėgavaprovės padėtį, reikia prijungti ir pakelti pjaunamąją.

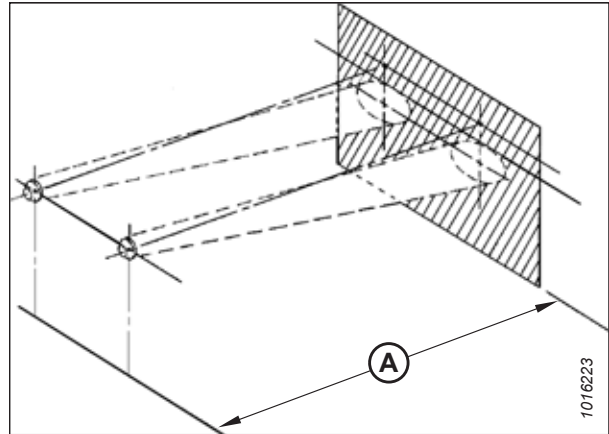
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus 7,5 m (25 ft) (A) atstumu nuo vertikalaus paviršiaus, kaip parodyta paveikslėlyje.

PASTABA:

Patikrinkite, ar ratukai yra po pradalgine javapjove, kad tinkamai sureguliuotumėte priekinius žibintus.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 5.173: Pradalginės javapjovės priekinių žibintų padėties nustatymas

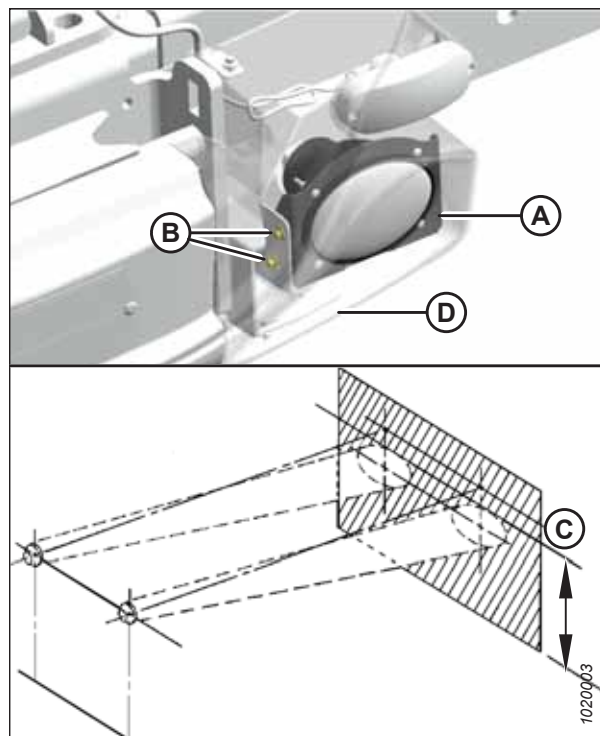
3. Įjunkite KELIO žibintus (A) ir ARTIMĄSIAS ŠVIESAS.



pav. 5.174: Kelio žibintų jungiklis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Sureguliuokite priekinį žibintą (A) reguliavimo varžtais (B) taip, kad didžiausias šviesos spindulių aukštis nuo žemės neviršytų 1 263 mm (49 3/4 in) (C). Varžtus galima pasiekti pakišant ranką po žibinto rėmeliu (D).



pav. 5.175: Kairysis priekinis žibintas (varikliu į priekį) – dešinysis priešingas

Priekinių žibintų reguliavimas – kabina į priekį

Lauke sureguliuokite lauko žibintus (arba panašius) pagal operatoriaus poreikius.



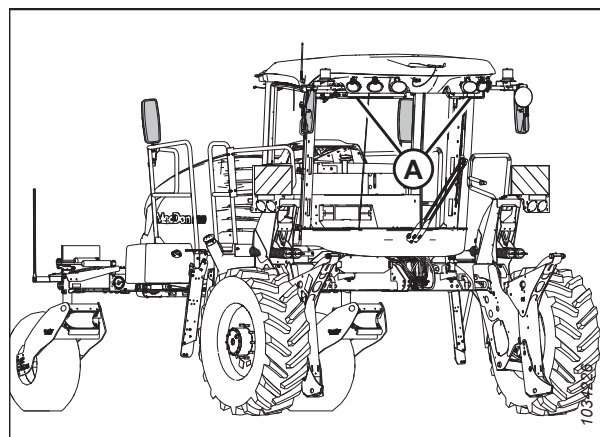
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Laikykitės už kabinos priekiniuose kampuose esančių ranktūrių (A) ir stovėkite ant pjaunamosios neslystančių juostelių.

PASTABA:

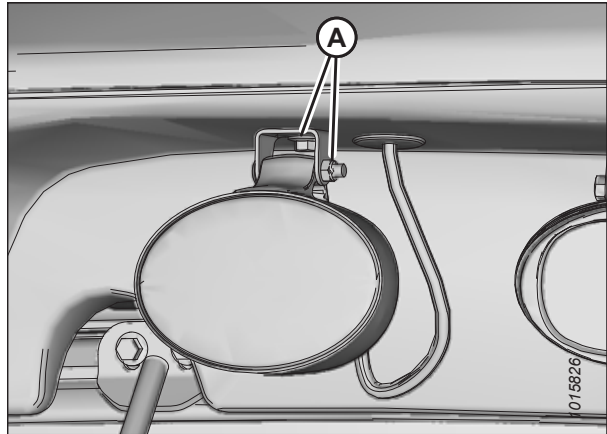
Iliustracijoje pjaunamoji nepavaizduota.



pav. 5.176: Pradalginė javapjovė, eksploatuojama kabina į priekį

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pagal poreikį rankomis sureguliuokite žibintus. Jei reikia, atlaisvinkite / priveržkite veržles (A).



pav. 5.177: Kairysis priekinis žibintas (kabina į priekį) – dešinysis priešingas

Priekinių lauko žibintų reguliavimas

Lauke sureguliuokite lauko žibintus (arba panašius), kad jie geriausiai atitiktų operatoriaus poreikius.

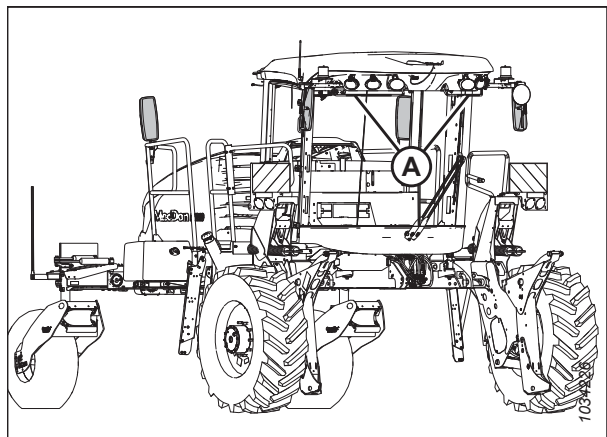
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Laikykitės už kabinos priekiniuose kampuose esančių ranktūrių (A) ir stovėkite ant pjaunamosios neslystančių juostelių.

PASTABA:

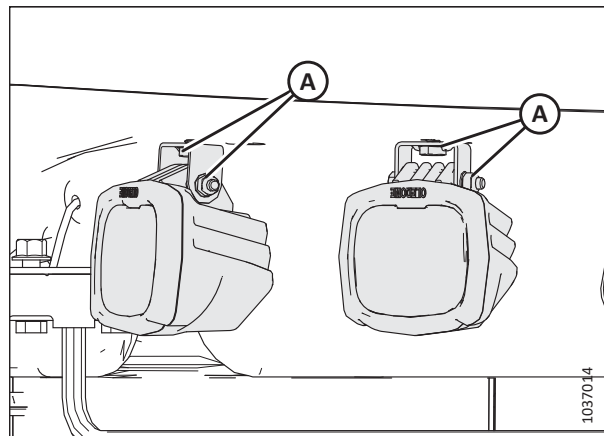
Iliustracijoje pjaunamoji nepavaizduota.



pav. 5.178: Pradalginė javapjovė, eksploatuojama kabina į priekį

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pagal poreikį rankomis sureguliuokite žibintus. Jei reikia, atlaisvinkite veržles (A) ir priveržkite.



pav. 5.179: Dešinės pusės žibintai (kabina į priekį) – kairės pusės žibintai priešingi

Galinių stogo darbinių žibintų reguliavimas

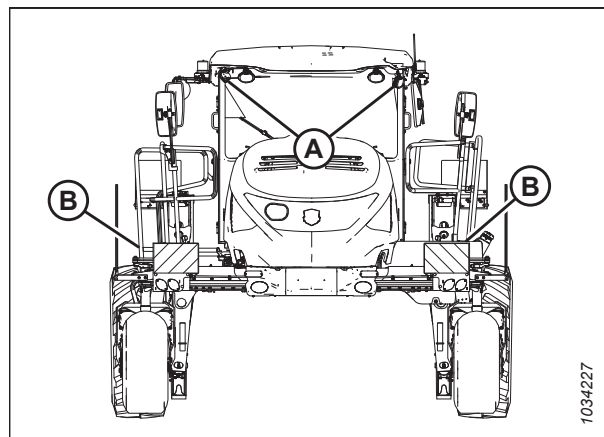
Sureguliuokite žibintus taip, kad jie geriausiai atitiktų operatoriaus poreikius.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

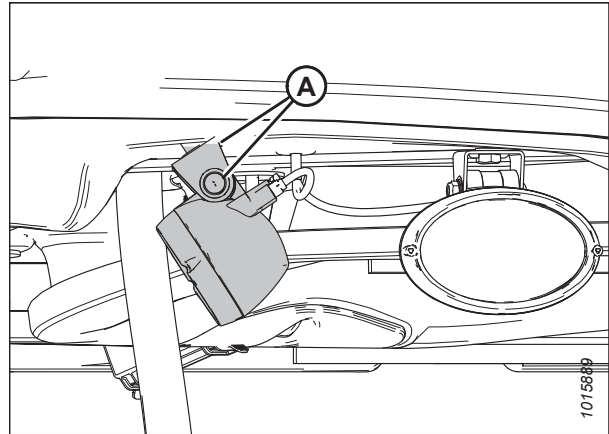
1. Atsistokite ant kairiosios arba dešinės platformos (B), kad pasiektumėte galinius stogo darbinius žibintus (A).



pav. 5.180: Galiniai stogo darbiniai žibintai

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Ranka sureguliuokite žibintą. Jei reikia, atlaisvinkite arba priveržkite varžtus (A).

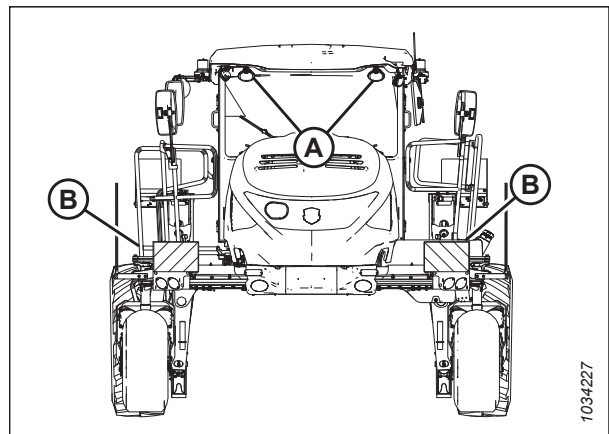


pav. 5.181: Kairysis galinis stogo darbinis žibintas – dešinysis priešingas

Galinių pradalgės žibintų reguliavimas

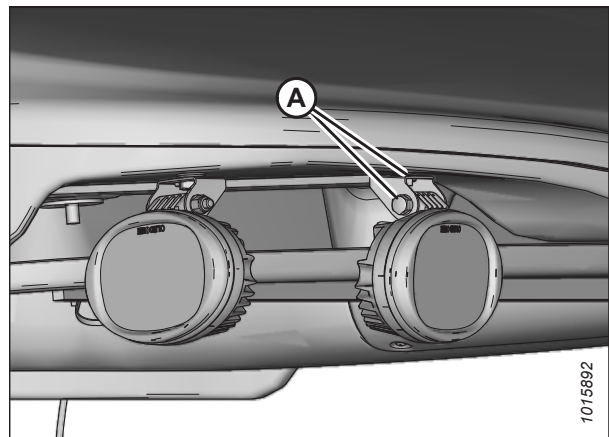
Sureguliuokite galinius pradalgės žibintus, kad jie geriausiai atitiktų operatoriaus poreikius.

1. Atsistokite ant kairiosios arba dešinėsios platformos (B), kad pasiektumėte galinius pradalgės žibintus (A).



pav. 5.182: Galiniai pradalgės žibintai

2. Nustatykite žibinto padėtį varžtais (A).

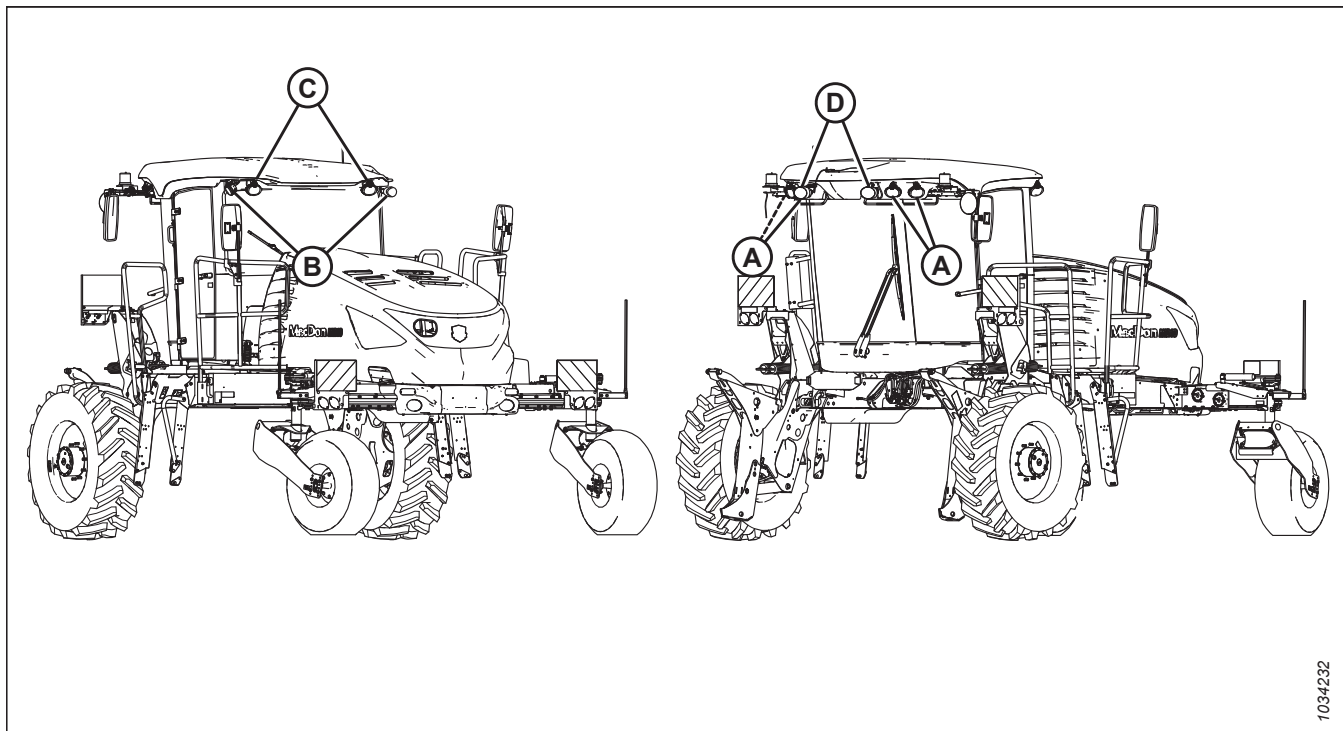


pav. 5.183: Kairysis galinis pradalgės žibintas – dešinysis priešingas

Standartinių darbinių žibintų lempučių keitimas

Žibintai yra svarbi pradalginės javapjovės saugos priemonė. Nedelsdami pakeiskite sugedusias arba netinkamai veikiančias lemputes.

Toliau nurodyta procedūra taikoma visoms halogeninėms lemputėms, pavaizduotoms 5.184, p. 355 pav. Jei keičiate priekinių (varikliu į priekį) žibintų lemputes, žr. *Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį*, p. 356.



pav. 5.184: Halogeninių lempučių vietos

A – priekiniai darbiniai žibintai (lauko)

B – ražienos žibintai (galiniai)

C – galiniai darbiniai žibintai

D – priekiniai žibintai (kabina į priekį)

PASTABA:

Pavaizduotas priekinis darbinis žibintas.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

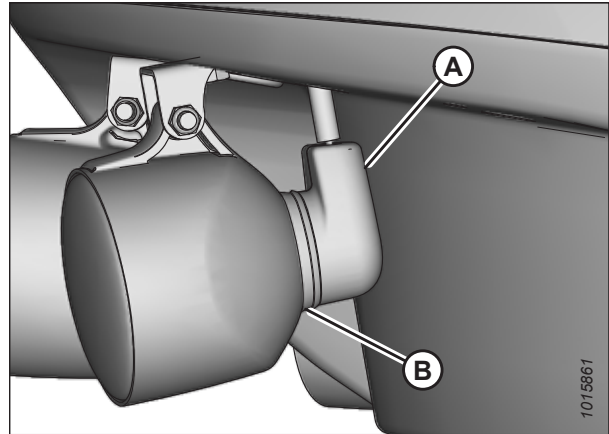
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Atjunkite laidų pynę (A).
3. Nuimkite guminį izoliacinį apvaskalą (B).
4. Išimkite lemputę iš korpuso.

SVARBU:

NELIESKITE halogeninės lemputės stiklo, nes dėl ant jūsų odos esančių riebalų ar kitų cheminių medžiagų lemputė gali greičiau perdegti.

5. Sulygiuokite naujosios lemputės kontaktus su korpusu esančiomis angomis ir įstumkite lemputę į vietą.
6. Uždėkite izoliacinį apvaskalą (B) ir prijunkite laidų pynę (A).



pav. 5.185: Priekinis darbinis žibintas

Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį



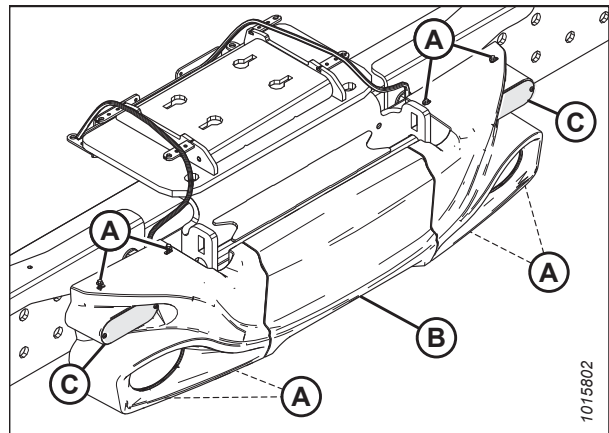
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išsukite aštuonis šešiabriaunius junginius varžtus (A), tada nuimkite priekinio žibinto rėmelio sąranką (B). Išsaugokite tvirtinimo elementą.
3. Nuo raudonų galinių žibintų (C) atjunkite elektros jungtis, kad galėtumėte visiškai nuimti rėmelį (B).

PASTABA:

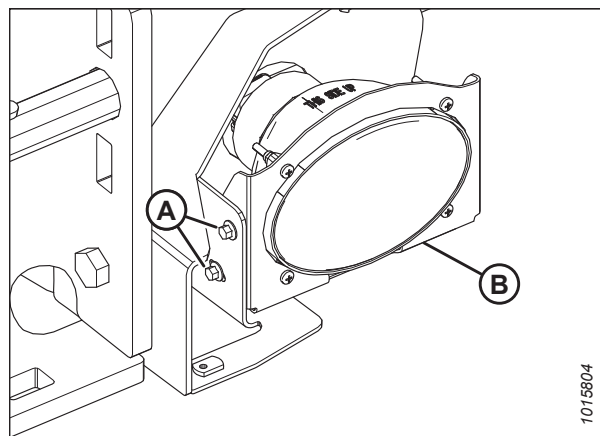
Netaikoma M1170 siauro transportavimo rėmelio konfigūracijai.



pav. 5.186: Žibinto rėmelio sąranka

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Išsukite du varžtus (A), laikančius priekinio žibinto laikiklio sąranką (B), ir pastumkite laikiklį į priekį.
5. Atjunkite laidų pynės jungtį nuo priekinio žibinto ir nuimkite sąranką (B).



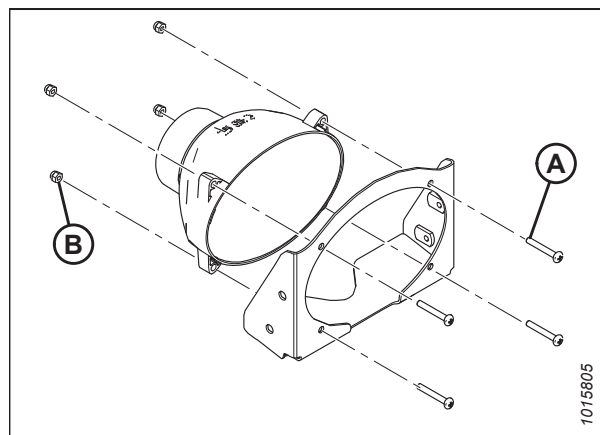
pav. 5.187: Pavaizduotas dešinysis priekinis žibintas – kairysis yra panašus

6. Atsukite keturis mašininis varžtus (A) bei fiksavimo veržles (B) ir išsaugokite šiuos tvirtinimo elementus.
7. Išimkite seną priekinį žibintą iš laikiklio ir pakeiskite jį nauju žibintu.

SVARBU:

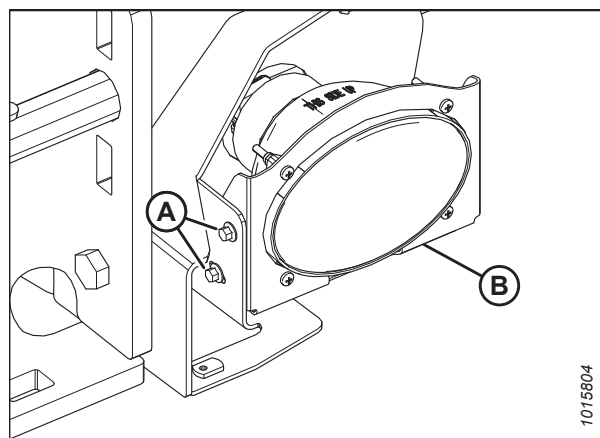
NELIESKITE halogeninės lempuotės stiklo, nes dėl ant jūsų odos esančių riebalų ar kitų cheminių medžiagų lempuotė gali greičiau perdegti.

8. Pritvirtinkite priekinį žibintą prie laikiklio naudodami keturis išsaugotus mašininis varžtus (A) ir fiksavimo veržles (B). Pasukite varžtus iki 2,0–2,7 Nm (18–24 lbf-in).



pav. 5.188: Pavaizduotas dešinysis priekinis žibintas – kairysis yra panašus

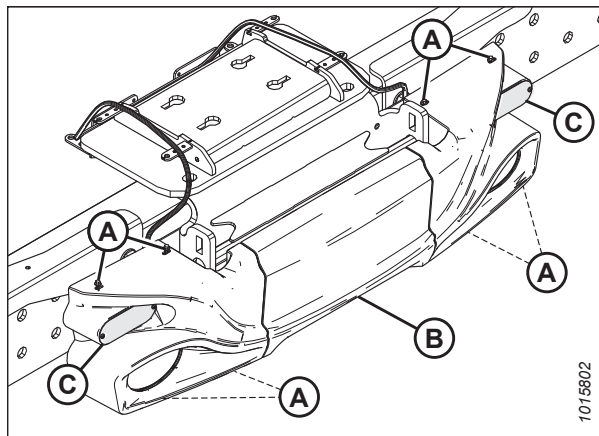
9. Prijunkite laidų pynės jungtį prie priekinio žibinto.
10. Pritvirtinkite priekinio žibinto laikiklio sąranką (B) naudodami prieš tai išsuktus varžtus (A).
11. Sureguliuokite naują priekinį žibintą. Instrukcijas žr. *Priekinių žibintų reguliavimas – eksploatavimas varikliu į priekį*, p. 349.



pav. 5.189: Pavaizduotas dešinysis priekinis žibintas – kairysis yra panašus

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

12. Prie raudonų galinių žibintų (C) prijunkite elektros jungtis.
13. Pritvirtinkite priekinio žibinto rėmelio sąranką (B) prie rėmo naudodami aštuonis pirmiau išsuktus šešiakampius junginius varžtus (A). Pasukite varžtus iki 2,0– 2,7 Nm (18–24 lbf·in).



pav. 5.190: Žibinto rėmelio sąranka

LED žibintų keitimas – tik aukščiausios klasės kabinoje



PAVOJUS

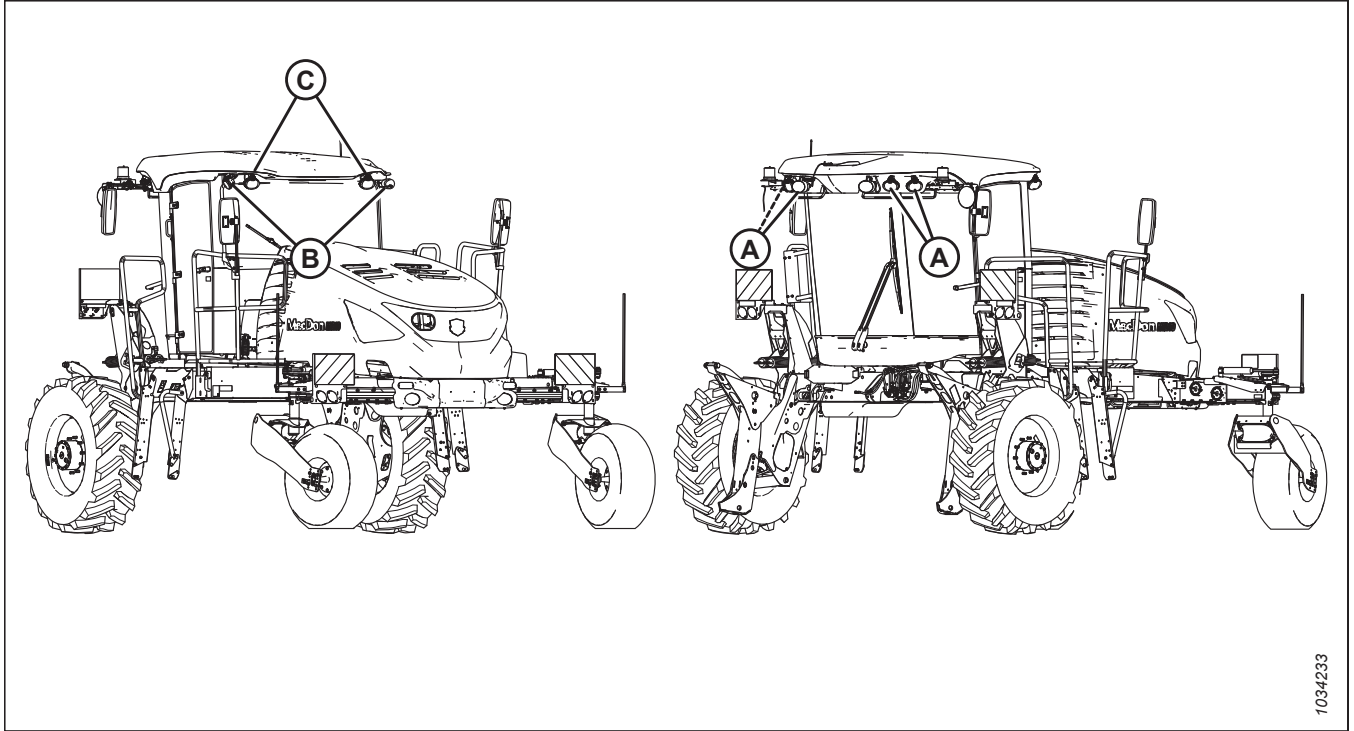
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

M1170NT5 pradalginės javapjovės aukščiausios klasės kabinoje įrengti toliau išvardyti LED žibintai.

- Keturi LED lauko žibintai (A)
- Du LED ražienos žibintai (B)
- Du LED galiniai darbiniai žibintai (C)

PASTABA:

LED žibinto lemputės negalima pakeisti. Atsarginių dalių informacijos ieškokite pradalginės javapjovės dalių kataloge arba kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą.



1034233

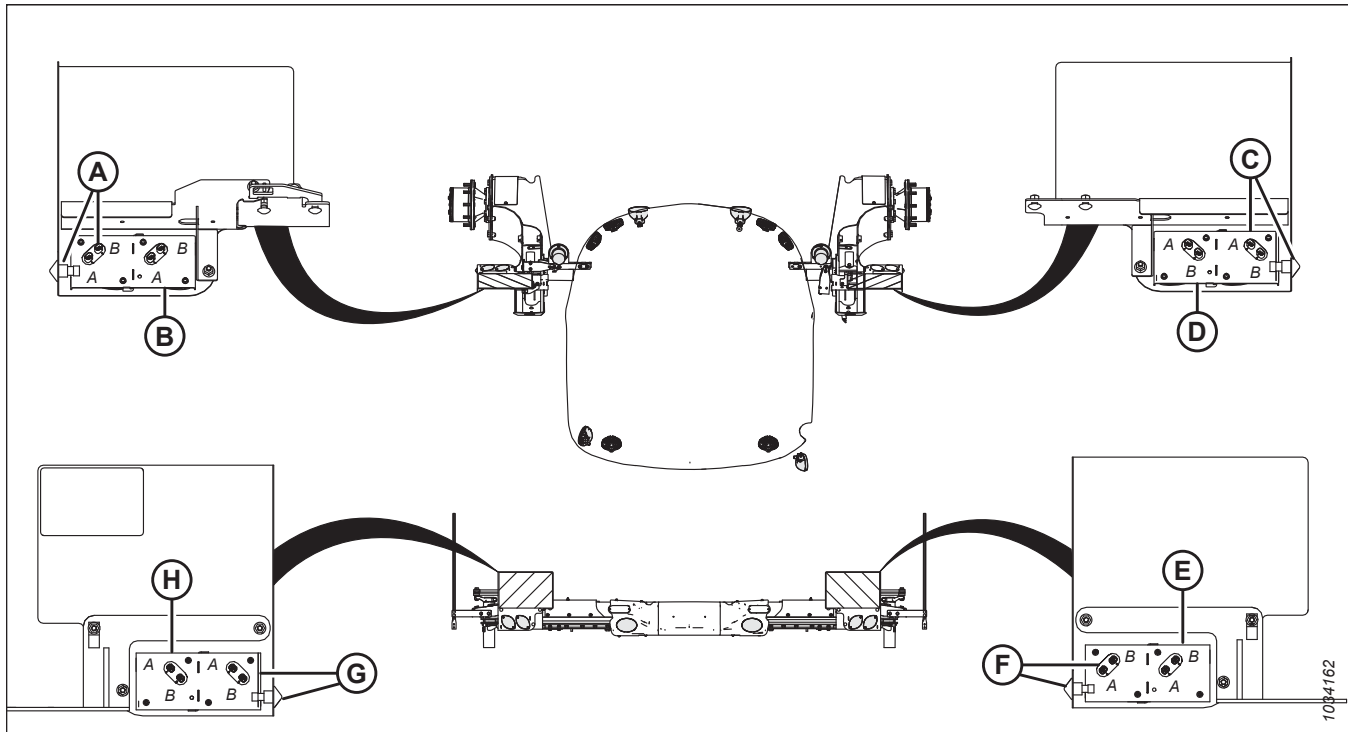
pav. 5.191: LED žibintų vietos – tik aukščiausios klasės kabinoje

Geltono ir gabaritinio žibintų keitimas

Geltonus LED posūkio signalų ir gabaritinius žibintus reikia nedelsiant pakeisti, jei jie sugadinti arba veikia netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 5.192: Geltonų posūkio signalų ir gabaritinių žibintų vietos

Stabdžių / gabaritiniai žibintai bei geltoni posūkio signalų / avariniai žibintai yra sumontuoti keturiuose įspėjamuosiuose ženkluose. Kiekviena lemputės jungtis pažymėta A arba B (šoniniai posūkio signalo žibintai turi vieną jungtį). Keisdami lemputę laidų pynės kištuko vietas ieškokite toliau pateiktame sąrašė.

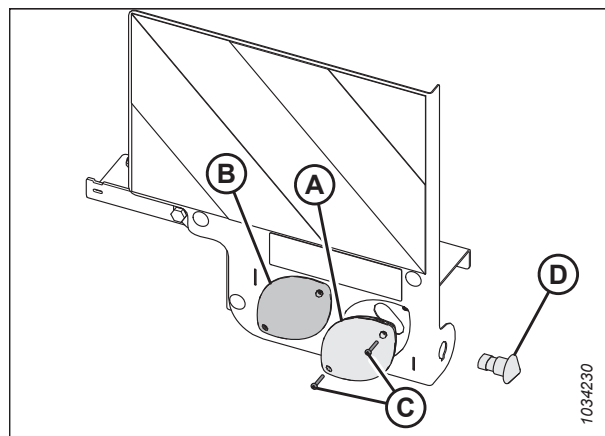
Lentelė 5.7 Laidų pynės kištukų vietos

Kairioji pusė	A jungtis	B jungtis	Dešinioji pusė	A jungtis	B jungtis
Priekinis posūkio signalas / avarinis žibintas (A)	P295	–	Priekinis posūkio signalas / avarinis žibintas	P295	–
Priekinis šviesinis indikatorius (A)	P295S	–	Priekinis šviesinis indikatorius	P295S	–
Priekinis stabdžių / gabaritinis žibintas (B)	P267A	P267B	Priekinis stabdžių / gabaritinis žibintas (D)	P267A	P267B
Galinis posūkio signalas / avarinis žibintas (G)	P293	–	Galinis posūkio signalas / avarinis žibintas (F)	P294	–
Galinis šoninis šviesinis indikatorius (G)	P293S	–	Galinis šoninis šviesinis indikatorius (F)	P294S	–
Galinis gabaritinis žibintas (H)	P265	–	Galinis gabaritinis žibintas (E)	P266	–

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį. Išjunkite žibintus.

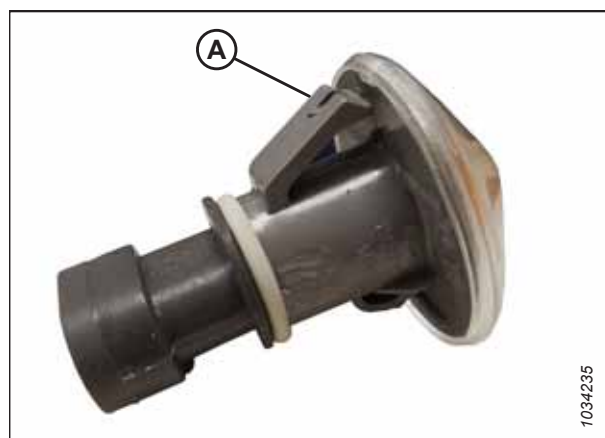
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Norėdami nuimti geltoną posūkio / avarinį žibintą (A) arba raudoną gabaritinį žibintą (B), atjunkite elektros laidų pynės jungtį nuo lempučių galinės dalies, atsukite sraigtus (C) su poveržlėmis ir varžtus, tada išstumkite lempuotę iš įspėjamojo ženklo.
3. Norėdami nuimti posūkio signalo žibintą (D), atjunkite elektros laidų pynę nuo lempučių.



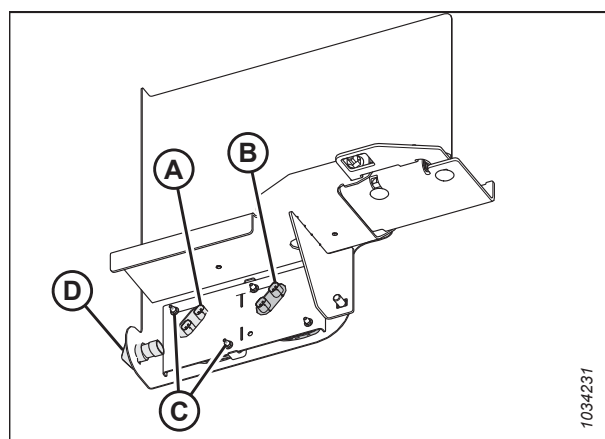
pav. 5.193: Geltonas posūkio signalo ir gabaritinis žibintai – vaizdas iš priekio

4. Pasukite lempos jungtį, kad sulygiuotumėte ašelę (A) su įspėjamajame ženkle esančia įpjova. Nuspauskite ašelę (A) ir išstumkite lempuotę iš įspėjamojo ženklo.



pav. 5.194: Posūkio signalo žibintas

5. Norėdami sumontuoti geltoną posūkio signalo / avarinę lempuotę (A) arba gabaritinę lempuotę (B), pritvirtinkite lempuotę dviem sraigtais, poveržlėmis ir varžtais (C), prijunkite elektros laidų pynę prie lempučių lizdo. Kištukų vietas nurodytos 5.7, p. 360 lentelėje.



pav. 5.195: Geltonas posūkio signalo ir gabaritinis žibintai – vaizdas iš priekio

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

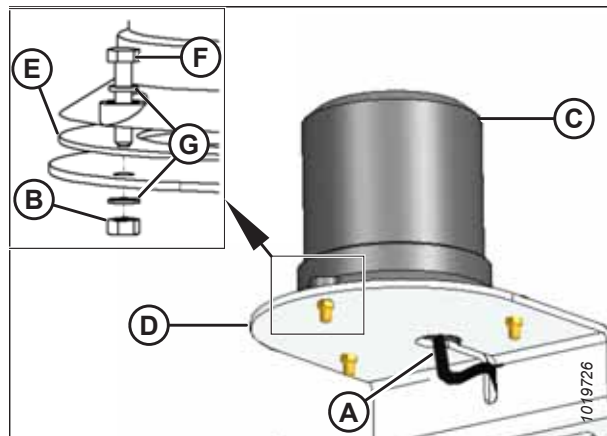
6. Norėdami sumontuoti posūkio signalo / avarinio žibinto lempuotę (D), parodytą 5.195, p. 361 pav., sulygiuokite lempos ąselę (A) su įspėjamajame ženkle esančiu grioveliu, atsargiai įstumkite lempuotę į įspėjamąjį ženklą ir pasukite ją, kad užfiksuotumėte.
7. Prijunkite elektros laidų pynę prie kištukinio lizdo, esančio lempuotės gale.



pav. 5.196: Posūkio signalo žibintas

Švyturėlių keitimas

1. Atjunkite laidus (A) nuo laidų pynės.
2. Atsukite varžles (B) ir nuimkite švyturėlį (C). Išmeskite sugedusį švyturėlį ir tvirtinimo elementus.
3. Nuo atramos (D) tvirtinimo paviršiaus nuvalykite visus nešvarumus.
4. Ant atramos sumontuokite naują švyturėlį (C) su tarpikliu (E). Pritvirtinkite varžtais (F), poveržlėmis (G) ir varžlėmis (B).
5. Varžles priveržkite iki 0,65 Nm (0,48 lbf-ft).



pav. 5.197: Švyturėlio sąranka

Kabinos lubinio šviestuvo lempuotės keitimas

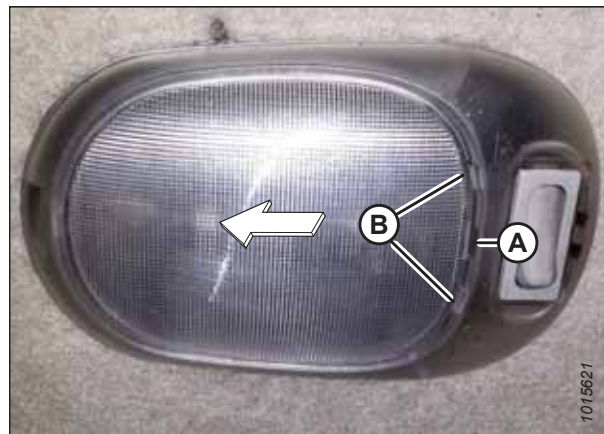
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (A). Švelniai atlenkite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (B) atsilaisvins nuo lubinio šviestuvo rėmelio.
- Nuimkite lęšio dangtelį.



pav. 5.198: Kabinos lubinis šviestuvus

- Pakeiskite lemputę (A) (MD #208191).

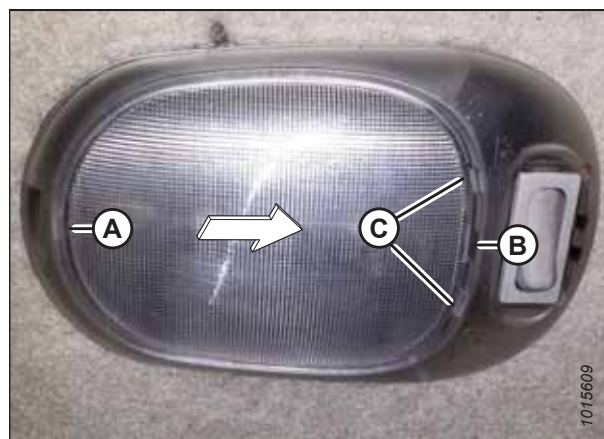
SVARBU:

NELIESKITE stiklo pirštais.



pav. 5.199: Kabinos lubinis šviestuvus su nuimtu gaubtu

- Įstatykite vieną tvirtinimo ąselę (A) į lubinio šviestuvo rėmelį.
- Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (B) ir atsargiai uždarykite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (C) bus įstatytos į lubinio šviestuvo rėmelį.



pav. 5.200: Kabinos lubinis šviestuvus

Kabinos lubinio šviestuvo sąrankos keitimas

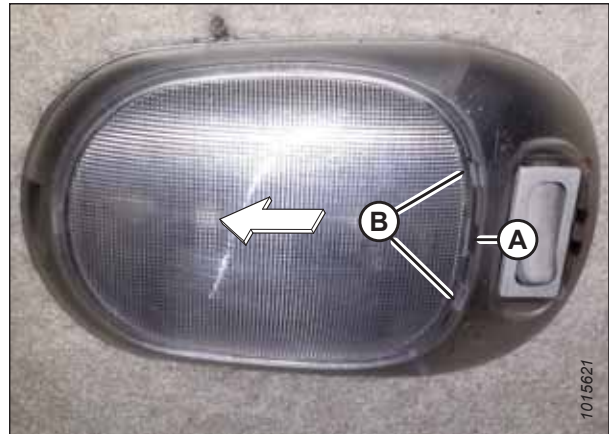


PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

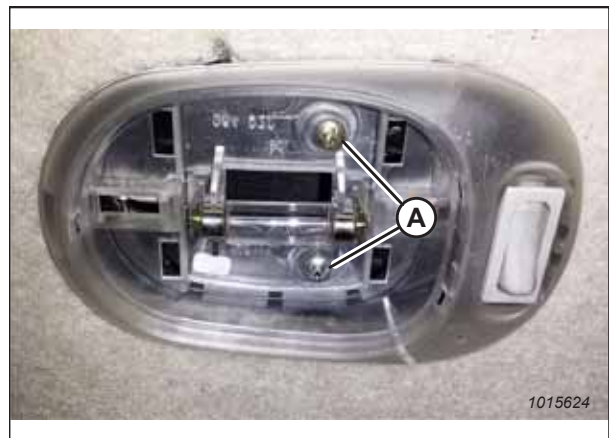
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (A). Švelniai atlenkite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ašelės (B) atsilaisvins nuo lubinio šviestuvo rėmelio.
3. Nuimkite lęšio dangtelį.



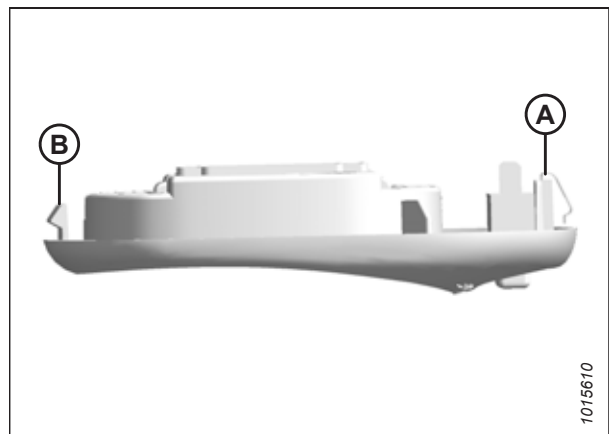
pav. 5.201: Kabinos lubinis šviestuvas

4. Išsukite du varžtus (A) iš lubinio šviestuvo rėmelio.



pav. 5.202: Kabinos lubinis šviestuvas su nuimtu gaubtu

5. Atsargiai įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) tarp stogo pamušalo ir lubinio šviestuvo sąrankos toje pusėje, kurioje yra įjungimo / išjungimo jungiklis.
6. Švelniai nuspauskite spaustuką (A) ir palenkite lubinio šviestuvo sąranką žemyn, kad atsikabintų tvirtinimo ašelė (B).
7. Atjunkite seną lubinio šviestuvo sąranką nuo laidų pynės.
8. Prijunkite naują lubinį šviestuvą (MD #201707) prie laidų pynės.
9. Užfiksuokite tvirtinimo ašelę (B) ir kelkite lubinio šviestuvo sąranką į viršų, kol spaustukas (A) užsifiksuos ir pritvirtins sąranką.



pav. 5.203: Kabinos lubinio šviestuvo sąranka

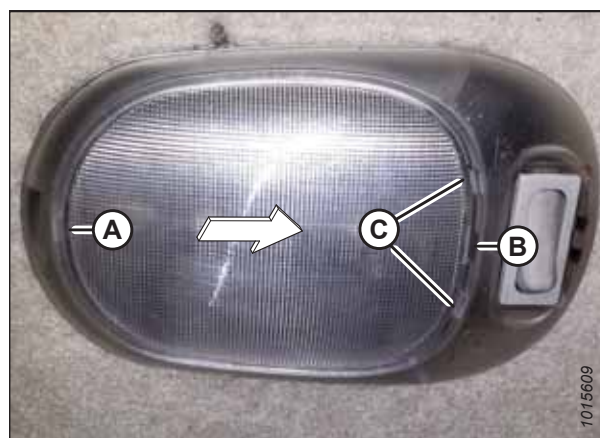
10. Dviem varžtais (A) pritvirtinkite lubinio šviestuvo sąranką.



pav. 5.204: Kabinos lubinis šviestuvas su nuimtu gaubtu

11. Įstatykite vieną tvirtinimo ąselę (A) į lubinio šviestuvo rėmelį.

12. Įkiškite plokščiąjį atsuktuvą (arba panašų įrankį) į griovelį (B) ir atsargiai uždarykite lęšio dangtelį, kol tvirtinimo ąselės (C) bus įstatytos į lubinio šviestuvo rėmelį.



pav. 5.205: Kabinos lubinis šviestuvas

Posūkio signalų indikatoriai

Posūkio signalų indikacinės lemputės yra valdymo pulte. Jei posūkio signalų indikacinės lemputės veikia netinkamai, susisiekite su savo „MacDon“ atstovu.

5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių

Dauguma jungiklių ir saugiklių yra saugiklių dėžutėje, sumontuotoje kairiojoje (kabina į priekį) rėmo pusėje, už platformos, po akumuliatorių dangčiu.

PASTABA:

Srovės išjungikliai nustatomi iš naujo automatiškai. Mašinoje naudojami plastikiniai kištukiniai saugikliai.

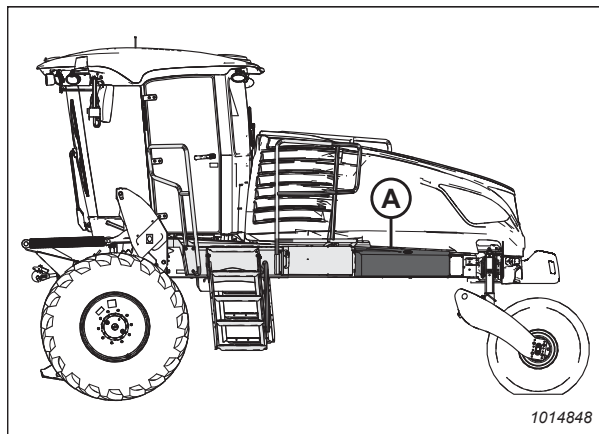


PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

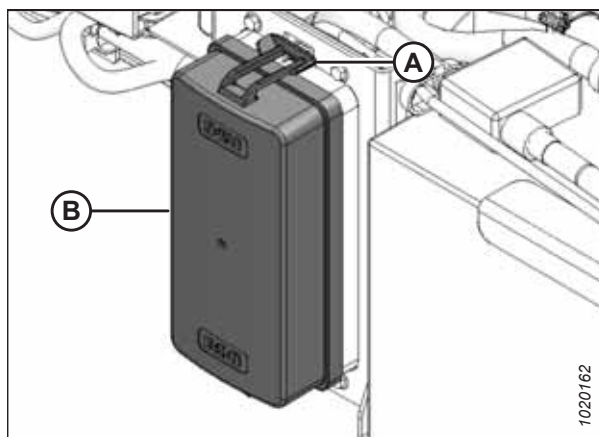
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite akumuliatorių dangtį (A), kad pasiektumėte saugiklių dėžutę. Instrukcijas žr. *Akumuliatorių dangčio atidarymas, p. 330*.



pav. 5.206: Saugiklių dėžutės vieta

3. Pakelkite saugiklių dėžutės dangtelio (B) viršuje esantį užraktą (A), kad atlaisvintumėte ąselę, tada nuleiskite dangtelį.
4. Patikrinkite ir prireikus pakeiskite saugiklius. Instrukcijas žr. *Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367*.
5. Uždėkite dangtelį (B) ant saugiklių skydelio ir įsitikinkite, kad dangtelio apačioje esantys kabliukai užsikabino už saugiklių skydelio.
6. Paspauskite užraktą (A), kad užfiksuotumėte saugiklių dėžutės viršuje esančią ąselę.
7. Uždarykite akumuliatorių dangtį ir perkeltite platformą į darbinę padėtį. Instrukcijas žr. *5.4.2 Platformos uždarymas, p. 247*.



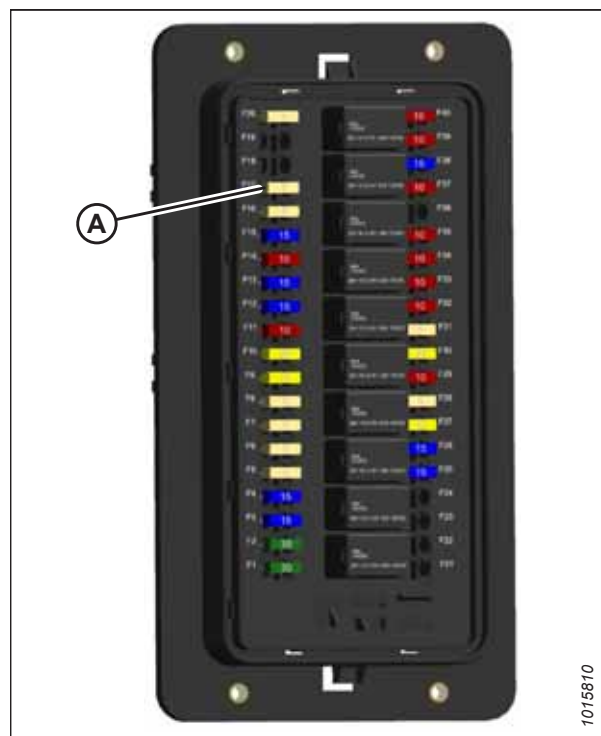
pav. 5.207: Saugiklių dėžutės dangtis

Saugiklių tikrinimas ir keitimas

1. Norėdami patikrinti saugiklį, ištraukite saugiklį (A) iš lizdo ir apžiūrėkite jį.
2. Norėdami pakeisti saugiklį, įstatykite naują saugiklį į lizdą.

SVARBU:

Pakeitiniai saugikliai turi atitikti lipduke nurodytus parametrus; lipduką žr. skyriuje *Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai*, p. 369.



pav. 5.208: Saugikliai

Srovės išjungiklių ir relijų keitimas



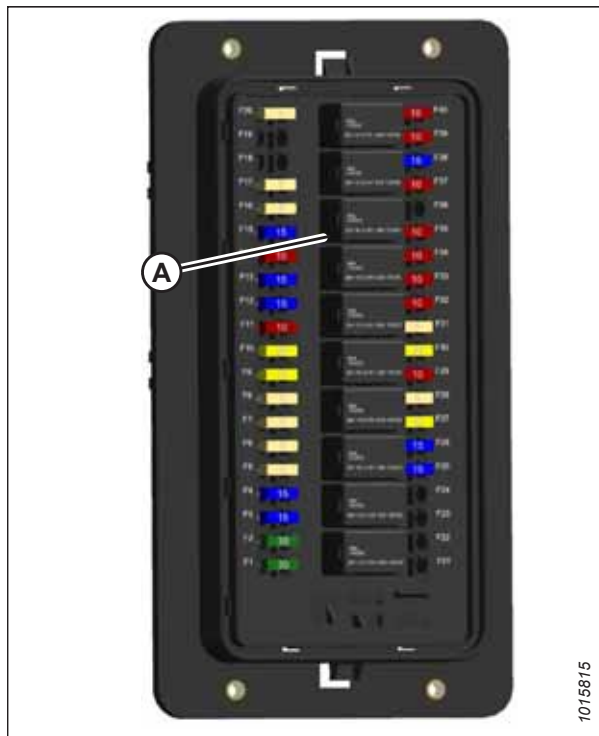
PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite saugiklių dėžutės dangtelį. Instrukcijas žr. *5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių*, p. 365.

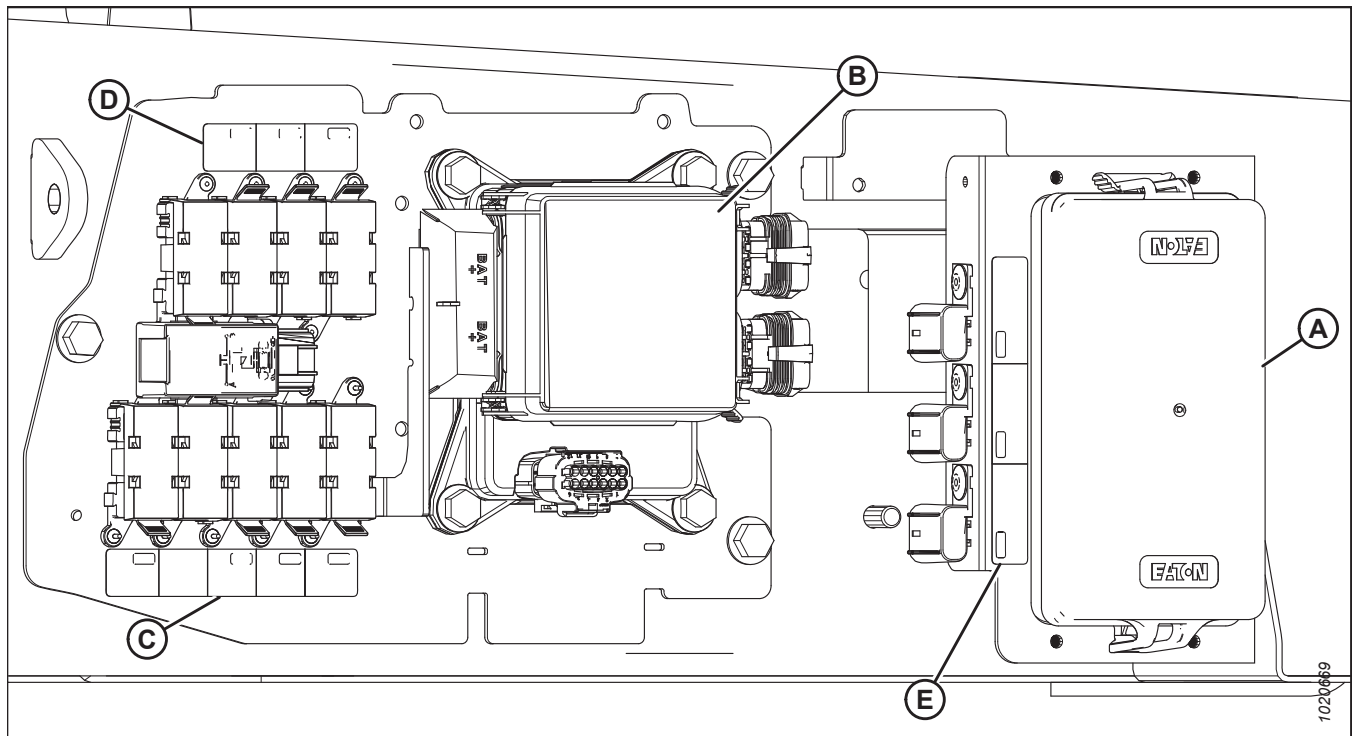
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Norėdami pakeisti relę (A), ištraukite ją iš lizdo ir įstatykite naują relę.
4. Uždėkite atgal dangtelį.



pav. 5.209: Saugiklių dėžutė – nuimtas dangtelis

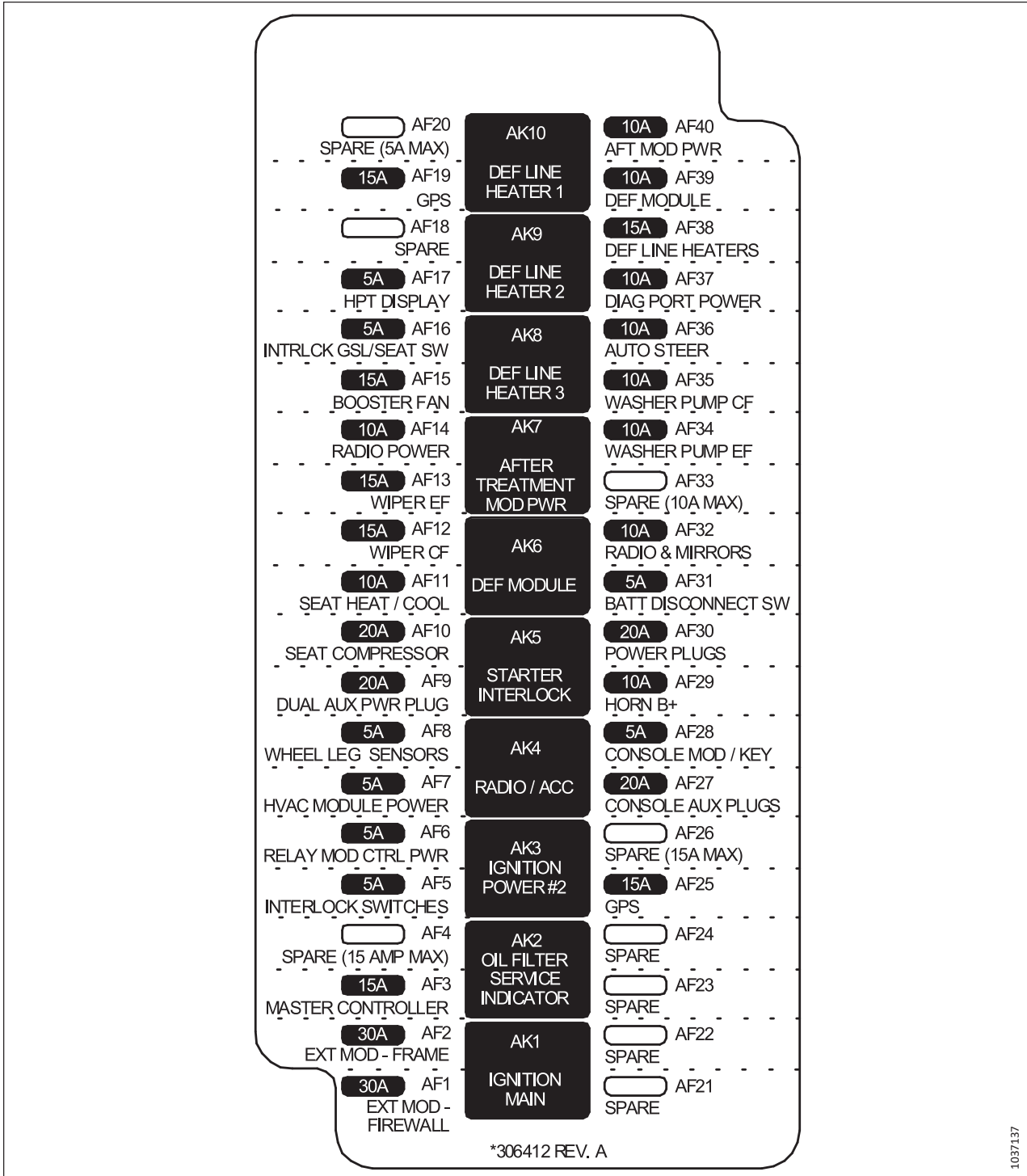
Saugiklių skydelio ir relės modulio lipdukai



pav. 5.210: Kairiosios sijos saugiklių lipdukų vietos

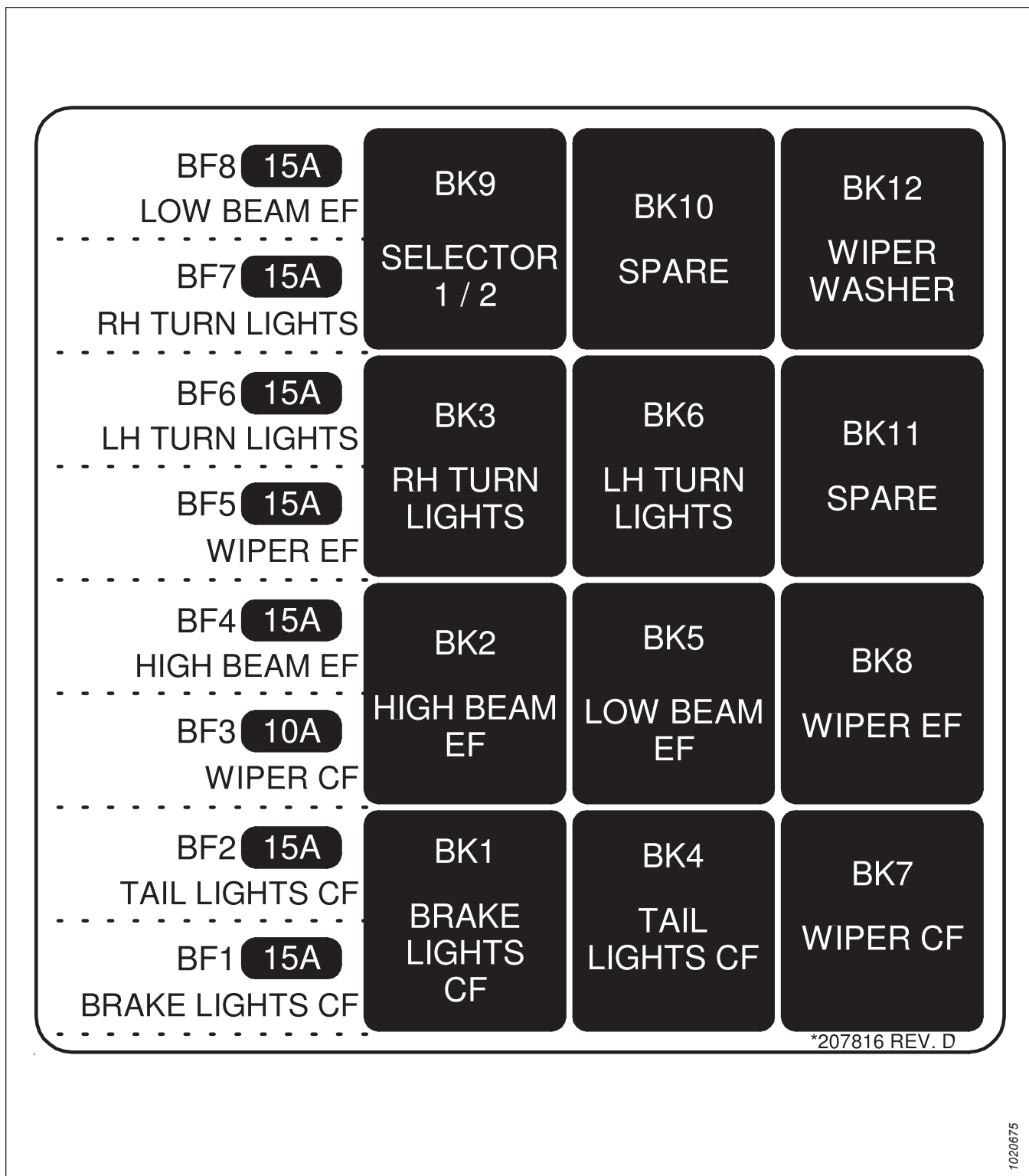
- A – pagrindinio saugiklių skydelio lipdukas (MD #306417) (po saugiklių dangteliu) (A grupė)
- B – važiuoklės relės modulio saugiklių lipdukas (MD #207816) (po saugiklių dangteliu) (B grupė)
- C – apatinės AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #291378) (D grupė)
- D – viršutinės AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #207818) (D grupė)
- E – ATO grupės saugiklių lipdukas (MD #291465) (C grupė)

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

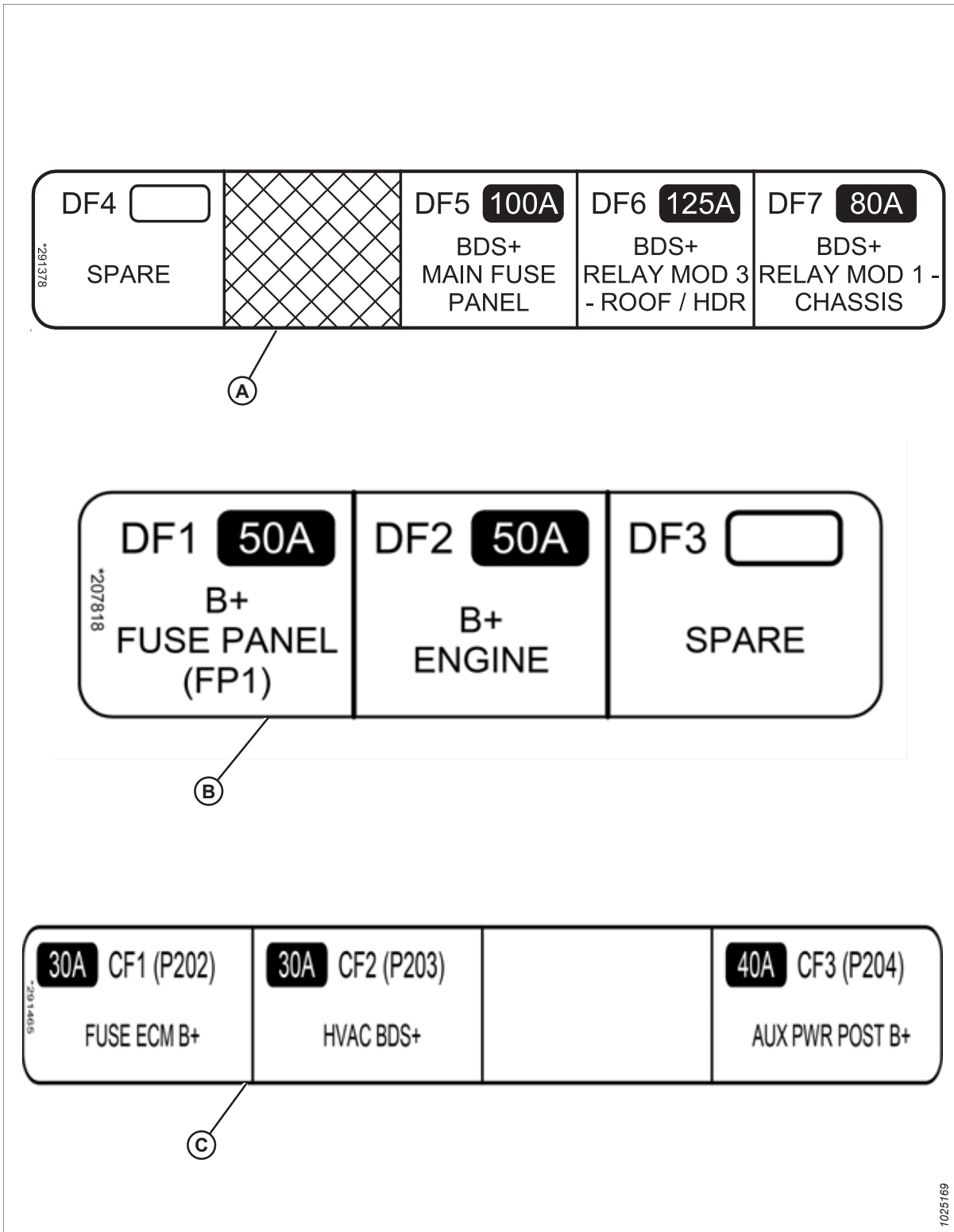


1037137

pav. 5.211: Pagrindinio saugiklių skydelio lipdukas (MD #306417) – A grupė



pav. 5.212: Važiuklės relės modulio saugiklių skydelio lipdukas (MD #207816) – B grupė

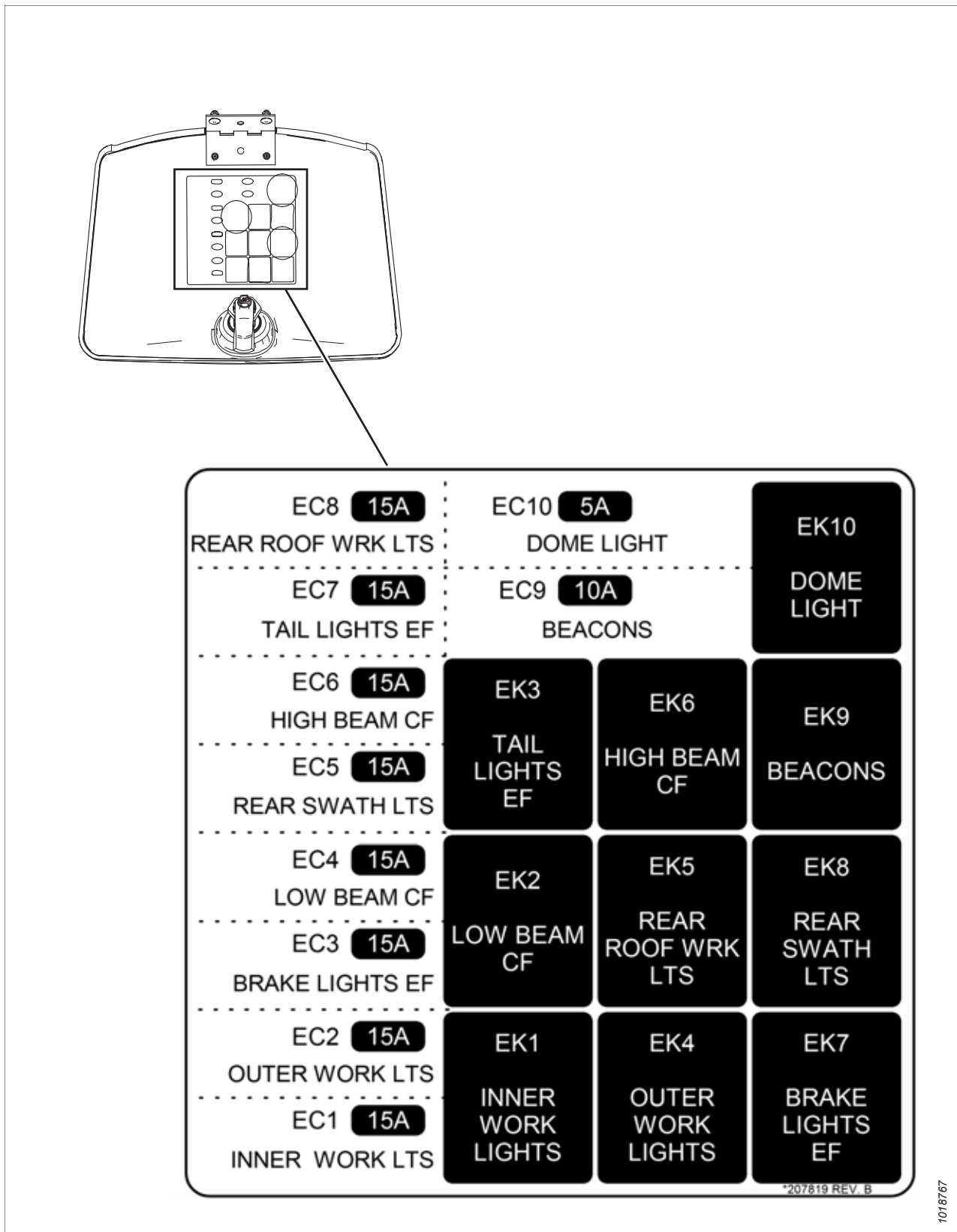


pav. 5.213: ATO (C grupė) ir AMI (D grupė) saugiklių lipdukai

A – apatinis AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #291378)

B – viršutinis AMI grupės saugiklių lipdukas (MD #207818)

C – ATO grupės saugiklių lipdukas (MD #291465)



1018767

pav. 5.214: Lubų pamušalo saugiklių lipdukas (MD #207819) – E grupė

125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas ir keitimas

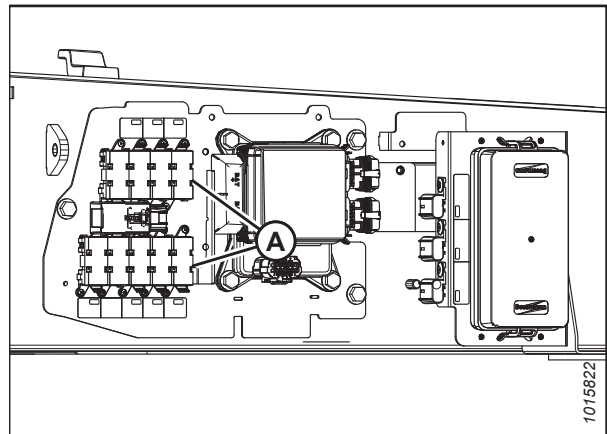
125 A pagrindinių saugiklių laikikliai yra ant rėmo, kairiojoje (kabina į priekį) platformoje, šalia akumulatoriaus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

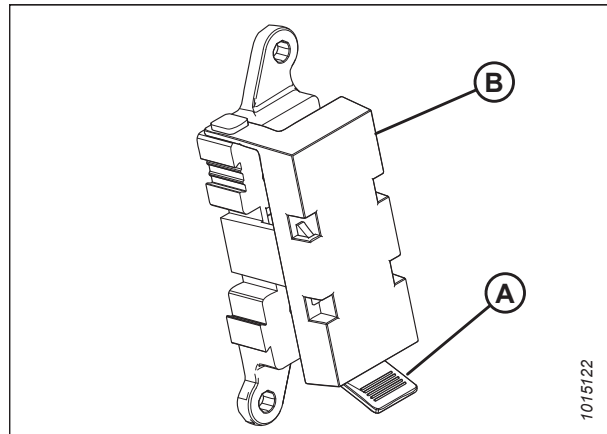
125 A pagrindinius saugiklius pasiekite atlikdami toliau išvardytus veiksmus.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite platformą. Instrukcijas žr. [5.4.1 Platformos atidarymas, p. 247](#).
3. Atjunkite neigiamą akumulatoriaus gnybtą.
4. Raskite penkis pagrindinius saugiklius (A), pritvirtintus prie kairiojo priekinio rėmo (kabina į priekį).



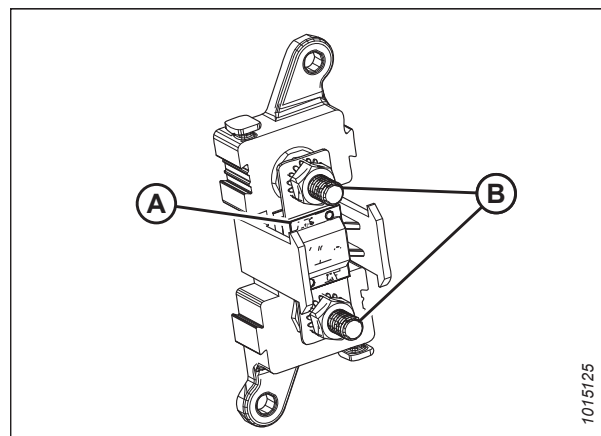
pav. 5.215: Pagrindiniai saugikliai

5. Norėdami patikrinti saugiklio būklę, patraukite ąselę (A) ir atidarykite dangtelį (B).



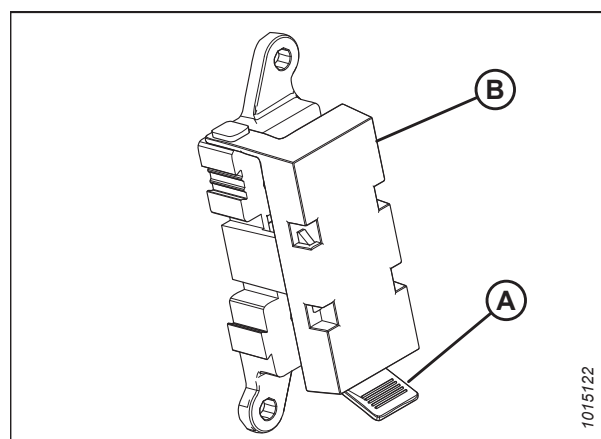
pav. 5.216: 125 A pagrindinis saugiklis

6. Apžiūrėkite saugiklį (A), ar nėra lydymosi požymių.
7. Norėdami išimti saugiklį (A), atsukite dvi veržles (B) ir ištraukite saugiklį iš laikiklio (pirmiausia gali tekti nuo kontaktų atjungti laidus).
8. Sumontuokite naują saugiklį ant kontaktų ir prijunkite visus laidus, kuriuos prieš tai atjungėte.
9. Saugiklį pritvirtinkite veržlėmis (B).



pav. 5.217: 125 A pagrindinis saugiklis

10. Uždarykite dangtelį (B) ir užfiksuokite ašelę (A).
11. Uždarykite platformą. Instrukcijas žr. [5.4.2 Platformos uždarymas](#), p. 247.



pav. 5.218: 125 A pagrindinis saugiklis

5.15.8 Varantieji ratai

Varantieji ratai hidrauliškai varomi ratų pavaros variklių. Reguliariai tikrinkite padangų slėgį, ratų veržlių sukimo momentą ir ratų pavaros tepalo lygį.

Varančiojo rato pakėlimas

Ši procedūra taikoma abiem varantiesiems ratams.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



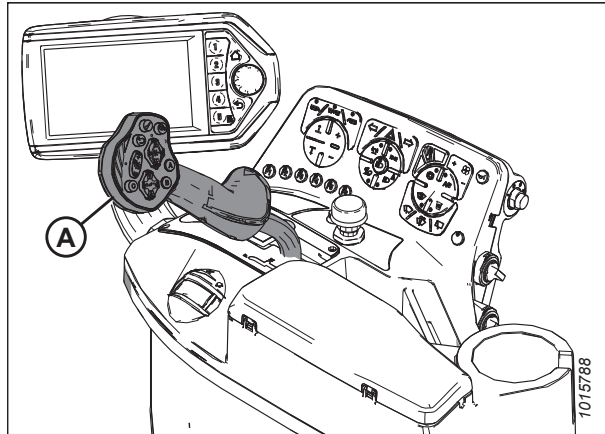
DĖMESIO

Nuimkite pjaunamąją arba svorio dėžę, jei ji prijungta prie pradalginės javapjovės. Ne mažesnės nei 2 268 kg (5 000 lb) keliamosios galios kėlikliu paremkite pradalginę javapjovę.

1. Nuimkite pjaunamąją.
2. Pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Užblokuokite ratus.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



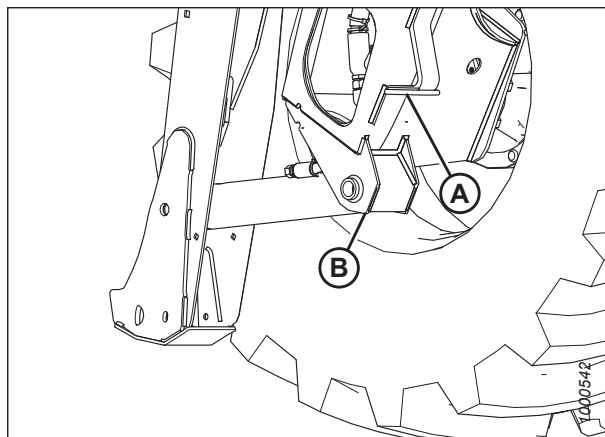
pav. 5.219: Važiavimo greičio svirtis

6. kojos kėlimo tašku (A) padėkite kėliklį. Kelkite varantįjį ratą, kol jis šiek tiek pakils nuo žemės.
7. Po kėlimo cilindro laikikliu (B) padėkite kėliklį.

PASTABA:

NEDĖKITE kėlimo stovo po cilindru. Ant kėlimo stovo viršaus uždėkite nedidelę metalinę plokštelę.

8. Nuleiskite pradalginę javapjovę ant kėlimo stovo.



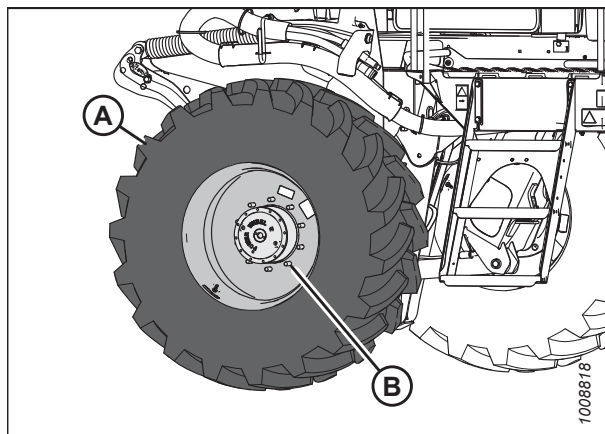
pav. 5.220: Varančiojo rato kėlimo taškas

Varančiųjų ratų nuėmimas

DĖMESIO

Nuimdami rato konstrukciją nuo pradalginės javapjovės, naudokite tinkamą kėlimo įtaisą, galintį išlaikyti ne mažesnę kaip 907 kg (2 000 lb) apkrovą.

1. Pakelkite pradalginės javapjovės varantįjį ratą (A) nuo žemės. Instrukcijas žr. [Varančiojo rato pakėlimas, p. 375](#).
2. Atsukite rato veržles (B).
3. Nuimkite varantįjį ratą (A).



pav. 5.221: Varančiojo rato konstrukcija

Varančiųjų ratų montavimas

Pradėję naudoti pradalginę javapjovę, būtinai dar kartą patikrinkite ratų veržlių sukimo momentą.

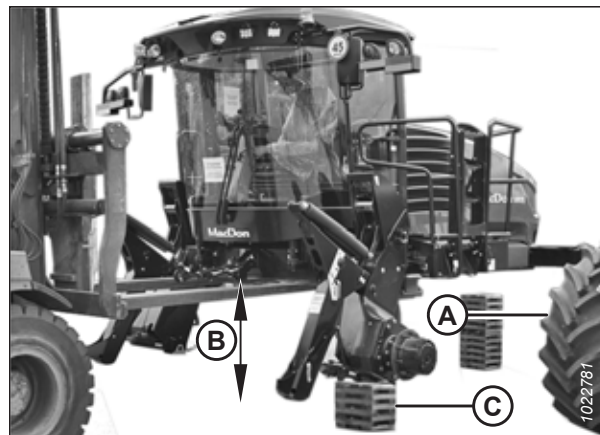
DĖMESIO

Rato konstrukcijai pakelti naudokite tinkamą kėlimo įtaisą, galintį išlaikyti ne mažesnę kaip 907 kg (2 000 lb) apkrovą.

SVARBU:

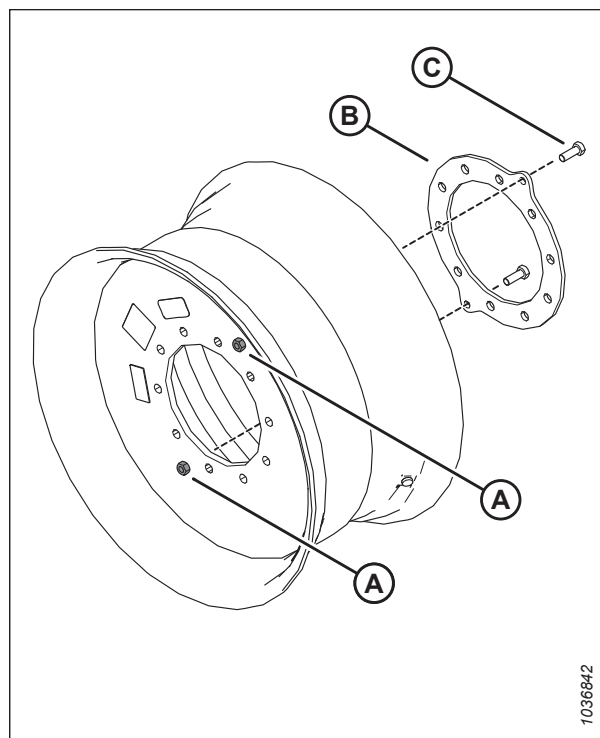
Kol montuojami varantieji ratai, pradalginė javapjovė turi būti paremta stovais. Instrukcijas žr. *Varančiojo rato pakėlimas, p. 375*.

1. Šakiniu krautuvu pakelkite pradalginės javapjovės kabinos galą maždaug per 130 cm (51 in) (B) nuo žemės arba tiek, kad kairiojo (kabina į priekį) varančiojo rato konstrukciją (A) būtų galima pastatyti, kaip parodyta paveikslėlyje. Pastatykite stovą (C) po pradalginės javapjovės rėmu.
2. Nuvalykite rato pavaros ir ratlankio tvirtinimo paviršius.



pav. 5.222: Padėtos pradalginės javapjovės atramos

3. **Vokietijoje parduodamos M1170NT5 pradalginės javapjovės:** jei keičiate ratlankį, kai pradalginėje javapjovėje sumontuotas antrinių stabdžių komplektas, nuimkite tarpinę plokštelę, kaip nurodyta toliau.
 - a. Atsukite dvi veržles (A) ir varžtus (C), kuriais tarpinė plokštelė (B) pritvirtinta prie vidinės ratlankio pusės.
 - b. Išmeskite veržles (A), tarpinę plokštelę (B) ir varžtus (C).



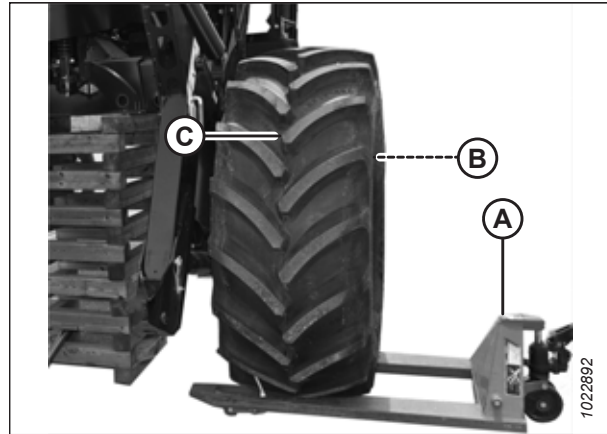
pav. 5.223: Varantysis ratas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Padėkite kėlimo įtaisą (A) po padangą ir šiek tiek ją pakelkite.
5. Padėkite ratą prie pavaros stebulės taip, kad oro vožtuvus (B) būtų išorinėje pusėje, o protektorius (C) būtų nukreiptas į priekį.

PASTABA:

Jei ant ratlankių sumontuotos velėnai skirtos padangos (su rombo formos protektoriaus raštu), įsitikinkite, kad ant šoninės sienelės esanti rodyklė nukreipta į priekį, kai mašina eksploatuojama kabina į priekį.



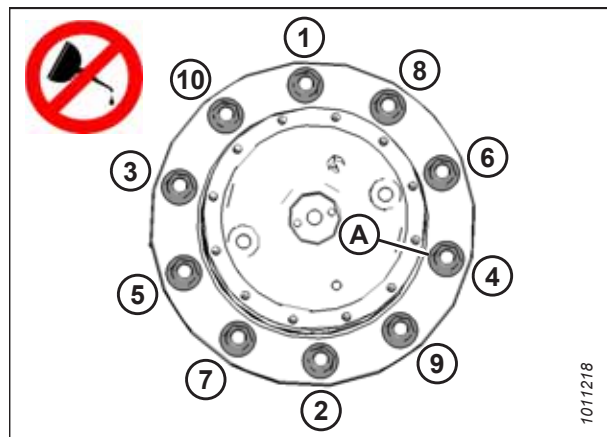
pav. 5.224: Paruoštas montuoti varantysis ratas

6. Sulygiuokite ratlankį su stebulės smeigėmis. Užstumkite ratą ant stebulės.
7. Uždėkite ir rankomis priveržkite ratų veržles (A).

SVARBU:

NENAUDOKITE smūginio veržliarakčio veržlėms veržti, kad nepažeistumėte ratlankių ir smeigių. Smeigių sriegiai turi būti švarūs ir sausi. **NETEPKITE** tepalo ar nuo užstrigimo saugančios medžiagos ant smeigių sriegių. **NEPERVERŽKITE** rato veržlių.

8. Priveržkite varančiojo rato veržles. Instrukcijas žr. [5.6.1 Varančiųjų ratų veržlių priveržimas](#), p. 268.



pav. 5.225: Priveržimo seka – 10 varžtų ratas

9. Pakartokite veržimo seką dar du kartus, kaskart įsitikindami, kad pasiektas nurodytas sukimo momentas.
10. Norėdami sumontuoti dešinįjį varantįjį ratą, pakartokite veiksmus nuo [2, p. 377](#) iki [9, p. 378](#).
11. Pakelkite pradalginę javapjovę, patraukite stovą ir nuleiskite pradalginę javapjovę ant žemės.
12. Nuleiskite pradalginę javapjovę. Patraukite kėliklį. Instrukcijas žr. [Varančiojo rato nuleidimas](#), p. 378.
13. Veržimo procedūrą kartokite kas valandą, kol per dvi nuoseklias patikras veržlės nebejudės.

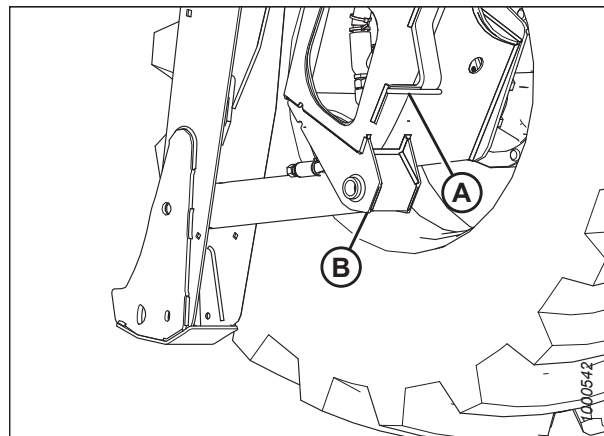
Varančiojo rato nuleidimas



DĖMESIO

Kėlimo stovas turi atlaikyti ne mažesnę kaip 2 268 kg (5 000 lb) apkrovą.

1. Padėkite kėliklį po kojos kėlimo tašku (A) ir šiek tiek pakelkite varantįjį ratą nuo kėlimo stovo.
2. Ištraukite kėlimo stovą iš po kėlimo cilindro laikiklio (B). Nuleiskite varantįjį ratą ant žemės.
3. Patraukite kėliklį.



pav. 5.226: Varančiojo rato kojos kėlimo taškas

5.15.9 Ratukai

Ratukų padangų slėgį, ratų veržlių sukimo momentą ir siūbavimo slopintuvus reikia reguliariai tikrinti.

Balansyrinės sijos ilgintuvų ribų nustatymas

Balansyrinės sijos ilgintuvai leidžia įtraukti ratukus prieš transportuojant mašiną siauroju režimu arba ištiesti prieš įprastai eksploatuojant laukuose. Ištiesimo atstumas valdomas naudojant reguliuojamuosius ribotuvus.



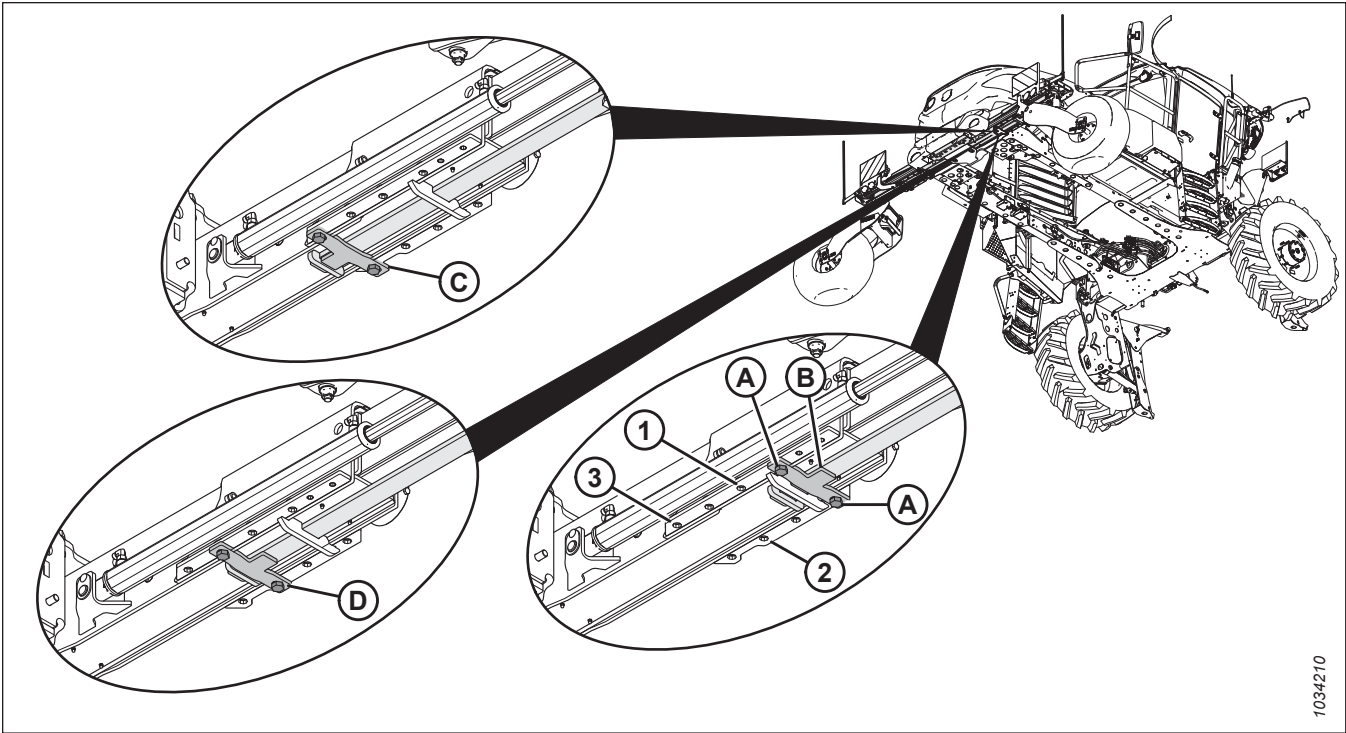
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Pasirūpinkite, kad pjavimo našumo sekiklyje (PNS) būtų įjungta siauro transportavimo funkcija. Instrukcijas žr. [3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjavimo našumo sekiklyje, p. 103](#).
2. Sutraukite balansyrinės sijos ilgintuvus iki siauriausios padėties. Instrukcijas žr. [Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 149](#).
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atsukite varžtus (A) ir perkeltkite ilgintuvų ribotuvus (po 1 abiejose pusėse) į norimą padėtį: 1, 2, 3 arba laikymo. Ribotuvus galima sumontuoti į 6 skirtingas padėtis (centrinė ašelė gali būti nukreipta į išorę arba į vidų).

Ribotuvo padėčių pavyzdžiai:

- ribotuvus (B) pavaizduotas laikymo padėtyje, už suvirinto ribotuvo: balansyrinė sija yra maksimaliai pailginta;
 - ribotuvus (C) 3 padėtyje: balansyrinė sija yra minimaliai pailginta (pavaizduota į vidų nukreipta centrinė ašelė);
 - ribotuvus (D) 2 padėtyje: balansyrinė sija yra vidurinėje padėtyje (pavaizduota į išorę nukreipta centrinė ašelė).
5. Įsitikinkite, kad abiejose balansyrinės sijos pusėse ilginimo ribotuvų padėtys yra vienodos, ir pritvirtinkite varžtais (A).

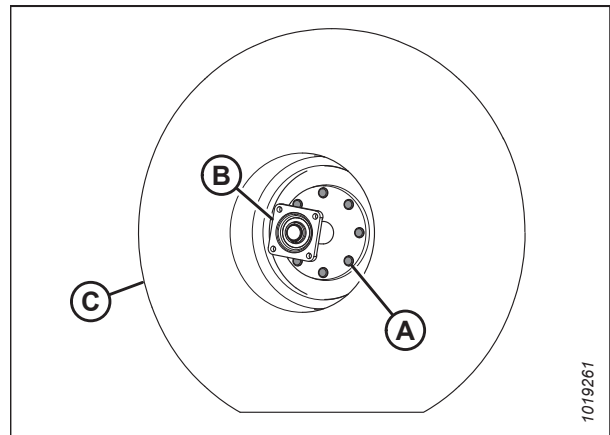


1034210

pav. 5.227: Balansyrinės sijos ilginimo ribotuvai – pavaizduota dešinioji pusė

Šakinio ratuko montavimas

- Įstatykite ašies sąranką (B) į ratą (C) ir pritvirtinkite ją ratų veržlėmis (A).

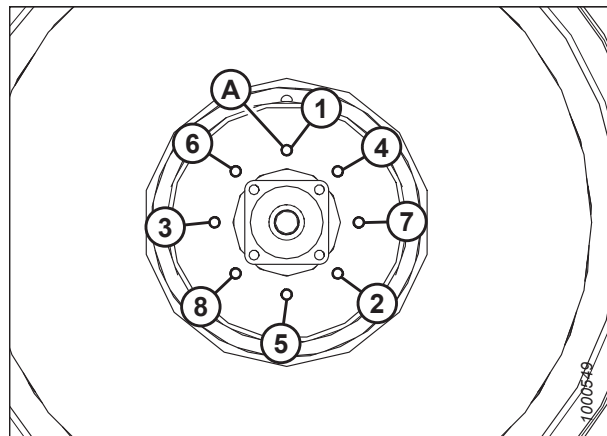


1019261

pav. 5.228: Ratuko konstrukcija

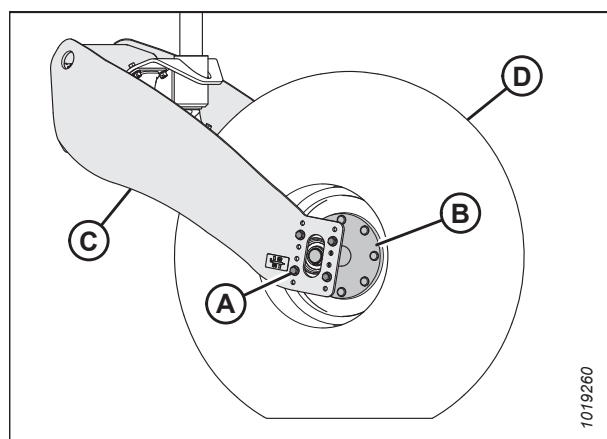
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Priveržkite ratų varžles (A) iki 163 Nm (120 lbf-ft) sukimo momento, naudodami dešinėje pavaizduotą varžimo seką. Pakartokite varžimo seką tris kartus.



pav. 5.229: Ratuko varžimo seka

3. Įstatykite rato konstrukciją (D) į ratuko šakę (C).
4. Įsukite aštuonis varžtus (A) ir varžles (po keturis kiekvienoje ratuko pusėje), kad pritvirtintumėte ašį (B) prie ratuko (C). Priveržkite varžles iki 102 Nm (77 lbf-ft).
5. Nuleiskite ratuką. Instrukcijas žr. *Ratuko nuleidimas*, p. 382.



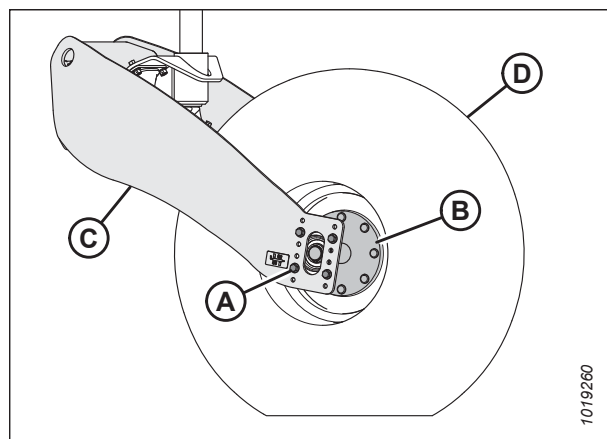
pav. 5.230: Ratuko konstrukcija

Šakinio ratuko nuėmimas



Rato konstrukcija yra sunki. Prieš išsukdami ašies varžtus, paremkite rato konstrukciją.

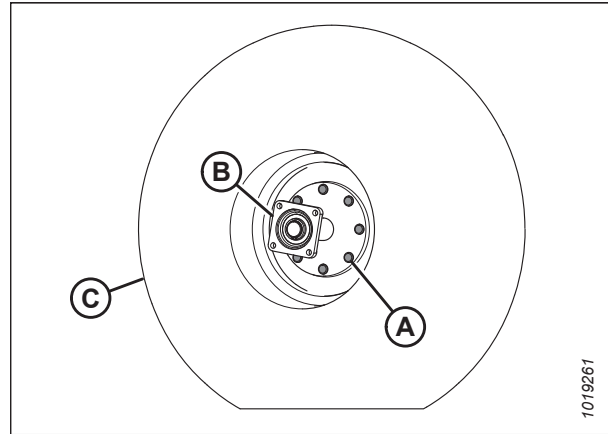
1. Pakelkite ratuką. Instrukcijas žr. *Ratuko pakėlimas*, p. 382.
2. Atsukite aštuonis varžtus (A) ir varžles (po keturis iš kiekvienos ratuko pusės), kuriais ašis (B) pritvirtinta prie šakinio ratuko (C), ir nuimkite rato konstrukciją (D) nuo ratuko (C).



pav. 5.231: Ratuko konstrukcija

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

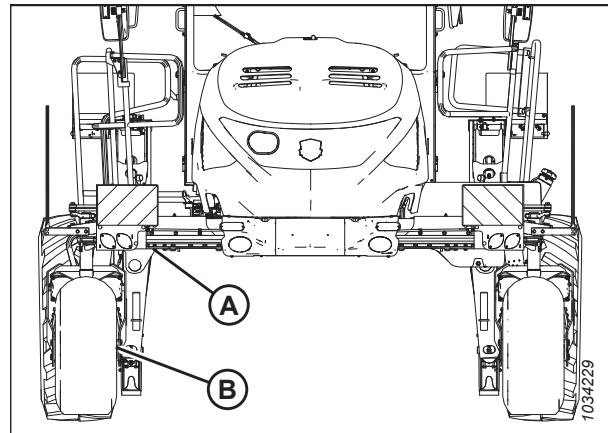
3. Atsukite aštuonias ratų veržles (A), kuriomis ašis (B) pritvirtinta prie rato (C).
4. Atskirkite ašį (B) nuo rato (C).



pav. 5.232: Ratuko konstrukcija

Ratuko nuleidimas

1. Šiek tiek pakelkite balansyrinės sijos (A) galą, naudodami tinkamą kėlimo įrenginį, galintį pakelti ne mažiau kaip 2 268 kg (5 000 lb).
2. Nuimkite kėliklio stovą ir leiskite balansyrinės sijos galą žemyn, kol ratuko konstrukcija (B) nusileis ant žemės.
3. Ištraukite trinkeles iš po varančiųjų ratų.



pav. 5.233: Ratuko konstrukcija

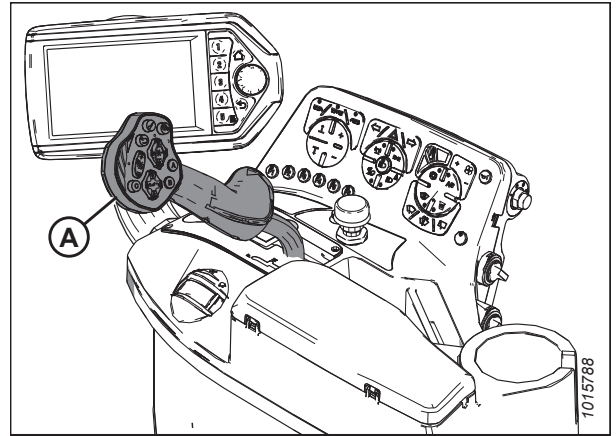
Ratuko pakėlimas

Ši procedūra skirta ratukui pakelti. Ji taikoma abiem ratukams.

1. Pradalginę jāvapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užblokuokite ratus.

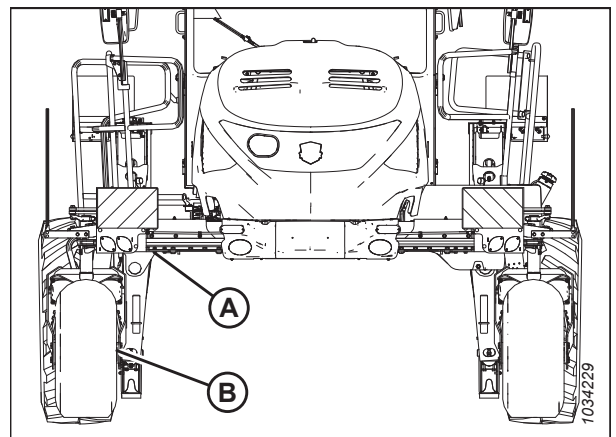
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Nustatykite važiavimo greičio svirtį (VGS) (A) į STOVĖJIMO padėtį.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 5.234: VGS padėtis

5. Kelkite balansyrinės sijos (A) galą, kol ratuko konstrukcija (B) šiek tiek pakils nuo žemės. Naudokite tinkamą kėlimo įrenginį, galintį pakelti ne mažiau kaip 2 268 kg (5 000 lb).
6. Padėkite kėlimo stovą po balansyrine sija ir leiskite sija žemyn, kol ji atsirems į stovą.



pav. 5.235: Ratuko konstrukcija

Skyrius 6: Papildomos komplektacijos ir priedai

Galima įsigyti kelis papildomus pradalginės įvairios kompleksus ir priedus, atsižvelgiant į jūsų konkrečius našumo poreikius.

6.1 Variklio gaubtas

6.1.1 Dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytas aušintuvo oro ėmiklis (variklio gaubto oro įsiurbimo angos)

Dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytą aušintuvo oro ėmiklio rinkinį sudaro oro įsiurbimo ortakiai, kurie į aušinimo sistemą orą įsiurbia iš vietos, į kurią patenka mažiau šiukšlių.

MD #B6055

Instrukcija MD #147859 pridedama prie komplekto.

6.2 Kabina

Kabinoje yra įrengti keli patogumai, leidžiantys operatoriui patogiau valdyti pradalginę javapjovę.

6.2.1 Automatizuotos vairavimo sistemos

„MacDon“ patvirtintą automatizuoto vairavimo sistemą galima įsigyti iš bet kurio „MacDon“ atstovo, kuris teikia „Trimble“ globalinės padėties nustatymo sistemos (GPS) diegimo ir palaikymo paslaugas.

„MacDon“ pradalginės javapjovės iš dalies pritaikytos naudoti „Trimble® AutoPilot™“ hidrauliškai integruotą vairavimo sistemą arba „Trimble® EZ-Pilot™“ ratų / vairo kolonėlės pagalbinio vairavimo sistemą. Pradalginės javapjovės važiavimo greičio svirtis (VGS) turi automatizuoto vairavimo (automatinio vairavimo) įjungimo jungiklį.

Norint naudoti „Trimble® EZ-Pilot™“ sistemą, skirtą 2019 m. ir naujesniems mašinos modeliams, reikalingas „MacDon EZ-Pilot™“ pritaikymo rinkinys (MD #B6602). Į komplektą įeina montavimo instrukcijos (MD #214623).

Norint naudoti „Trimble® AutoPilot™“ sistemą, skirtą 2019 m. ir naujesnėms mašinoms, reikalingas „MacDon Trimble® Autopilot™“ pritaikymo rinkinys (MD #B6601). Į komplektą įeina montavimo instrukcija (MD #214624).

Kiti GPS paslaugų teikėjai gali tiekti dalis savo konkrečiai transporto priemonei skirtuose montavimo komplektuose arba montavimo rinkinius tiekti per „MacDon“ atstovus.

6.3 Pjaunamosios valdymas

Galima rinktis iš kelių rinkinių, kurie patobulina prie pradalginės javapjovės prijungtos pjaunamosios galimybes arba leidžia pradalginę javapjovę naudoti su kito tipo pjaunamosiomis.

6.3.1 Papildomų spyruoklių rinkinys – išorinis

Šis komplektas padidina pradalginės javapjovės paviršiaus kopijavimo galimybes. Šį rinkinį montuokite ant pradalginių javapjovių, prie kurių prijungtos pjaunamosios, sveriančios daugiau nei 2 812 kg (6 200 lb).

Į MD #B6047 papildomų spyruoklių rinkinį (išorinis) įeina dvi spyruoklės (po vieną kiekvienai pusei) ir tvirtinimo laikikliai. Į komplektą įeina rinkinio instrukcija MD #147825.

Lentelė 6.1 Galimi paviršiaus kopijavimo spyruoklių rinkiniai, skirti skirtingiems pjaunamųjų tipams ir konfigūracijoms

Pjaunamosios tipas	Aprašymas	Pjaunamosios konfigūracija	Papildomų paviršiaus kopijavimo spyruoklių rinkiniai
D130XL	9,1 m (30 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	Transportavimo įranga	–
D130XL	9,1 m (30 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, sinchronizuota	Transportavimo įranga Viršutinė kryžminė sraigė Vertikalieji dalgiai	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	–
D135XL	10,8 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) viengubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga Viršutinė kryžminė sraigė Vertikalieji dalgiai	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	–
D135XL	10,8 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga	MD #B6047
D135XL	10,8 m (35 ft) dvigubi lenktuvai, dvigubas dalgis, nesinchronizuota	Transportavimo įranga Viršutinė kryžminė sraigė Vertikalieji dalgiai	MD #B6047

6.3.2 Centrinės trauklės keltuvas

Šis rinkinys leidžia operatoriui nuotoliniu būdu valdyti centrinės trauklės cilindro padėtį nepaliekant operatoriaus darbo vietos.

MD #B6617

Į komplektą įeina instrukcija MD #214701.

6.3.3 Pradalgės slėgtuvas

„MacDon“ pradalgės slėgtuvas yra didelis suformuotas polietileno lakštas, tvirtinamas prie „MacDon M1170NT5“ pradalginės javapjovės apatinės dalies. „MacDon“ pradalgės slėgtuvas skirtas naudoti su D1XL ir D1X serijos „Draper“ pjaunamosiomis, naudojamomis rapsams pjauti.

Nuleistas pradalgės slėgtuvas padeda išvengti vėjo daromos žalos, nes už pjaunamosios suformuoja pradalgę ir įspaudžia ją į ražieną. Tai sumažina lukštenimąsi pradalgėje.

Pradalgės slėgtuvo aukštį galima reguliuoti ir stebėti pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane. Aukštį galima reguliuoti pagal pjaunamos kultūros sunokimą, derlingumą ir reikalingą suspaudimo laipsnį. Jei operatorius sustabdo pradalginę javapjovę arba važiuoja atbuline eiga, pradalgės slėgtuvas automatiškai pakeliamas.

Pageidaujamą aukštį galima įrašyti kaip grąžinimo vienu palietimu išankstinę nuostatą.

MD #B6995

Instrukcijos pateikiamos kartu su rinkiniu.

6.4 Transportavimo įranga

Galima rinktis iš kelių rinkinių, kurie leidžia lengviau gabenti pjaunamąją iš vieno lauko į kitą.

6.4.1 Balastas

Balasto rinkiniai skirti tik „Draper“ pjaunamosioms.

Pradinis galinio balasto komplektas (MD #B6053): 1 vienetas (163 kg [360 lb])

Į komplektą įeina montavimo instrukcijos.

Lentelė 6.2 Balastas

Pjaunamosios tipas	Aprašymas	Sumontuota papildoma įranga	Pagrindinis komplektas	Papildomi komplektai	Papildomos paviršiaus kopijavimo spyruoklės
D125X	25 pėdų, su viengubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, sinchronizuota	–	0	0	0
D130XL	30 pėdų, su viengubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, sinchronizuota	Transportavimo įranga	1	0	0
D130XL	30 pėdų, su viengubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, sinchronizuota	Transportavimo įranga + viršutinė kryžminė sraigė + vertikalieji dalgiai	1	0	MD #B6047
D135XL	35 pėdų, su viengubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	1	0	0
D135XL	35 pėdų, su viengubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, nesinchronizuota	Transportavimo įranga	1	0	MD #B6047
D135XL	35 pėdų, su viengubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, nesinchronizuota	Transportavimo įranga + viršutinė kryžminė sraigė + vertikalieji dalgiai	1	0	MD #B6047
D135XL	35 pėdų, su dvigubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, nesinchronizuota	Bazinė komplektacija	1	0	0
D135XL	35 pėdų, su dvigubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, nesinchronizuota	Transportavimo įranga	1	0	MD #B6047
D135XL	35 pėdų, su dvigubais lenktuvais, dvigubu dalgiu, nesinchronizuota	Transportavimo įranga + viršutinė kryžminė sraigė + vertikalieji dalgiai	1	0	MD #B6047

6.4.2 Vilkimo laidų pynė

Vilkimo laidų pynė naudojama kartu su svorio dėže (žr. [6.4.3 Svorio dėžė, p. 390](#)), velkant D1XL arba D1X serijos „Draper“ pjaunamąją, kai pradalginės javapjovės galinėje dalyje sumontuota lėto transportavimo papildoma įranga.

MD #B6048 – tik svorio dėžės laidų pynė. Į komplektą įeina sukabintuvo kaištis ir laidai, skirti naudoti su pjaunamosios lėto transportavimo papildoma įranga.

Instrukcija MD #147868 įtraukta į komplektą.

6.4.3 Svorio dėžė

Norint transportuoti prie pradalginės javapjovės galo prijungtą pjaunamąją, ant pradalginės javapjovės pjaunamosios kėlimo sistemos turi būti sumontuota svorio dėžė.

MD #B6974 – svorio dėžė, siauro transportavimo

Norint naudoti svorio dėžę, reikalinga vilkimo laidų pynė. Daugiau informacijos žr. [6.4.2 Vilkimo laidų pynė, p. 390](#).

Skyrius 7: Trikčių šalinimas

Jei dirbdami su pradalgine javapjove susidursite su problemomis, žr. šias temas.

7.1 Variklio trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: variklis neužsiveda.		
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Perkelkite važiavimo greičio svirtį (VGS) į NEUTRALIĄ padėtį.	<i>Variklio užvedimas – , p. 123</i>
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Pasukite vairaratį į užrakintą (centruotą) padėtį.	<i>Variklio užvedimas – , p. 123</i>
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Išjunkite PJAUNAMOSIOS PALEIDIMO jungiklį.	<i>3.2.1 Pjaunamosios pavara, p. 43</i>
Požymis: sunku užvesti variklį arba jis neužsiveda.		
Netinkamai sureguliuota NEUTRALIOS padėties blokuotė	Susisieki su atstovu.	Susisieki su atstovu
Į variklį netiekiami degalai	Pripildykite tuščią degalų baką. Pakeiskite užsikimšusį filtrą.	<i>Degalų bako pildymas, p. 120 ir 5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 307</i>
Seni degalai bake	Ištuštinkite baką. Pripilkite šviežių degalų.	<i>5.15.2 Degalų bako ištuštinimas, p. 345</i>
Vanduo, nešvarumai arba oras degalų sistemoje	Ištuštinkite, išplaukite, pripildykite ir parenkite sistemą.	<i>Degalų sistemos pripildymas, p. 309</i>
Netinkama degalų rūšis	Naudokite darbo sąlygoms tinkamus degalus.	<i>5.1.2 Degalų specifikacijos, p. 237</i>
Per sunki karterio alyva	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	<i>5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238</i>
Maža akumulatoriaus išėjimo įtampa	Patikrinkite akumuliatorių. Patikrinkite akumulatoriaus elektrolito lygį.	<i>5.14.1 Akumulatoriai, p. 330</i>
Akumulatorius netinkamai prijungtas	Nuvalykite ir priveržkite atsilaisvinusias jungtis.	<i>5.14.1 Akumulatoriai, p. 330</i>
Sugedęs starteris	Susisieki su atstovu.	–
Atsilaisvinusi degalų siurblio elektros jungtis	Pasirūpinkite, kad siurblio jungtis būtų iki galo įkišta.	–
Trumpasis laidų jungimas, suveikė srovės išjungiklis	Patikrinkite laidų ir srovės išjungiklio vientisumą (nustatykite iš naujo rankiniu būdu).	<i>Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367</i>
Perdegė ECM saugiklis (1 iš 2)	Pakeiskite.	<i>Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367</i>
Sugedo ECM uždegimo relė	Pakeiskite.	<i>Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367</i>
Sugedę purkštukai	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: variklio bildesys.		
Variklis veikia nesinchroniškai	Susisieki su atstovu.	–
Nepakankamas alyvos lygis	Įpilkite alyvos.	<i>Variklio alyvos įpylimas, p. 297</i>
Žema arba aukšta aušinimo skysčio temperatūra	Susisieki su atstovu.	–
Netinkami degalai	Naudokite tinkamus degalus.	<i>5.1.2 Degalų specifikacijos, p. 237</i>

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: nedidelis alyvos slėgis.		
Žemas alyvos lygis	Įpilkite alyvos.	<i>Variklio alyvos įpylimas, p. 297</i>
Netinkamas alyvos tipas	Ištuštinkite ir pripildykite karterį tinkamos alyvos.	<i>5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238</i>
Susidėvėję komponentai	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: didelės alyvos sąnaudos.		
Nusidėvėjusios vidinės dalys	Susisieki su atstovu.	–
Per lengva karterio alyva	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	<i>5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238</i>
Alyvos nuotėkiai	Patikrinkite, ar nėra nuotėkio per tarpiklius, sandariklius ir išleidimo angų kamščius.	<i>5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 276</i>
Požymis: variklis veikia nereguliariai arba dažnai užgęsta.		
Nepastovus degalų tiekimas	Pakeiskite degalų bako ventilacijos linijos filtrą. Pakeiskite užsikimšusį degalų filtrą.	<i>5.12.1 Degalų bako ventilacijos filtro nuėmimas ir montavimas, p. 314 ir 5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 307</i>
Vanduo arba nešvarumai degalų sistemoje	Ištuštinkite, išplaukite ir užpildykite degalų sistemą.	<i>5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238</i>
Nedidelė aušinimo skysčio temperatūra	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	Susisieki su atstovu
Degalų sistemoje yra oro	Susisieki su atstovu.	–
Nešvarūs arba sugedę purkštukai	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: galios trūkumas.		
Netinkamas sinchronizavimas	Susisieki su atstovu.	–
Per didelė variklio alyvos klampa	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	<i>5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238</i>
Apribotas oro įsiurbimas	Atlikite oro valymo įtaiso techninę priežiūrą.	<i>Pirminio oro filtro valymas, p. 301</i>
Užsikimšęs degalų filtras	Pakeiskite pirminį degalų filtrą ir, jei reikia, pakeiskite antrinį degalų filtrą.	<i>5.11.1 Degalų filtrų priežiūra, p. 307</i>
Aukštas priešslėgis	Išvalykite arba pakeiskite išmetimo bakelius.	<i>5.10.5 Išmetimo sistemos tikrinimas, p. 304</i>
Netinkama degalų rūšis	Naudokite tinkamus degalus.	<i>5.1.2 Degalų specifikacijos, p. 237</i>
Aukšta arba žema variklio temperatūra	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	Susisieki su atstovu
Netinkamas vožtuvų stūmiklių tarpelis	Susisieki su atstovu.	–
Sugedę purkštukai	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: variklio temperatūra nesiekia normalios vertės.		
Sugedęs termostatas	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	–
Požymis: pasigirsta įspėjamasis signalas.		
Variklis perkaito	Patikrinkite termostatą.	Susisieki su atstovu
Variklis perkaito	Patikrinkite aušinimo skysčio lygį.	<i>5.7.5 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas, p. 281</i>
Žemas variklio alyvos slėgis	Patikrinkite alyvos lygį.	<i>5.7.1 Variklio alyvos lygio tikrinimas, p. 276</i>

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Mažas tiekiamos alyvos slėgis	Patikrinkite alyvos lygį.	<i>5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 279</i>
Požymis: variklis perkaista.		
Žemas aušinimo skysčio lygis	Pripildykite rezervinį bakelį iki reikiamo lygio. Patikrinkite, ar sistemoje nėra nuotėkių.	<i>Aušinimo skysčio įpylimas, p. 324</i>
Kaip aušinimo skystis naudojamas tik vanduo	Pakeiskite antifrizu.	<i>Aušinimo skysčio įpylimas, p. 324</i>
Variklis perkrautas	Sumažinkite važiavimo greitį.	<i>Važiavimas pirmyn kabina į priekį, p. 134</i>
Sugedęs radiatoriaus dangtelis	Pakeiskite dangtelį.	<i>Slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio tikrinimas, p. 254</i>
Nešvarus radiatoriaus tinklelis	Nuvalykite tinklelį.	<i>5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291</i>
Nešvari radiatoriaus šerdis	Išvalykite radiatorių.	<i>5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291</i>
Aušinimo sistema nešvari	Išplaukite aušinimo sistemą.	<i>5.13.1 Variklio aušinimo skysčio keitimas, p. 323</i>
Sugedęs termostatas	Išimkite ir patikrinkite termostatą.	Susisieki su atstovu
Sugedęs temperatūros matuoklis arba siųstuvas	Termometru patikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą. Jei reikia, pakeiskite matuoklį.	Susisieki su atstovu
Sugedęs vandens siurblys	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: didelės degalų sąnaudos.		
Užsikimšęs arba nešvarus oro valymo įtaisas	Atlikite oro valymo įtaiso techninę priežiūrą.	<i>Pirminio oro filtro valymas, p. 301</i>
Variklis perkrautas	Sumažinkite važiavimo greitį.	<i>Važiavimas pirmyn kabina į priekį, p. 134</i>
Netinkamas vožtuvų stūmiklių tarpelis	Susisieki su atstovu.	–
Variklis veikia nesinchroniškai	Susisieki su atstovu.	–
Nešvarūs purkštukai	Susisieki su atstovu.	–
Žema variklio temperatūra	Patikrinkite termostatą.	Susisieki su atstovu
Netinkama degalų rūšis	Naudokite tinkamus degalus.	<i>5.1.2 Degalų specifikacijos, p. 237</i>
Požymis: starteris sukasi lėtai arba neveikia.		
Maža akumulatoriaus išėjimo įtampa	Patikrinkite akumulatoriaus įkrovos lygį.	<i>Akumulatoriaus priežiūra, p. 330</i>
Atsilaisvinusios arba surūdijusios akumulatoriaus jungtys	Nuvalykite ir priveržkite atsilaisvinusias jungtis.	<i>Akumulatoriaus priežiūra, p. 330</i>
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Perkelkite VGS į NEUTRALIĄ padėtį.	<i>Variklio užvedimas – , p. 123</i>
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Pasukite vairaratį į užrakintą (centruotą) padėtį.	<i>Važiavimas atbuline eiga kabinos į priekį režimu, p. 136</i>
Valdikliai nėra NEUTRALIOJE padėtyje	Išjunkite pjaunamąją.	<i>Pjaunamosios įjungimas ir išjungimas, p. 199</i>
Relė neveikia	Patikrinkite relės ir laidų jungtis.	<i>Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367</i>
Sugedęs / perdegęs pagrindinis saugiklis	Pakeiskite pagrindinį saugiklį.	<i>Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367</i>

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Perdegė užvedimo spynelės saugiklis	Pakeiskite.	<i>Saugiklių tikrinimas ir keitimas, p. 367</i>
Užvedimo spynelė susidėvėjusi arba atsilaisvino jos gnybtai	Susisieki su atstovu.	–
Blokuotės jungiklis neuždarytas arba sugedęs	Sureguliuokite arba pakeiskite jungiklį. Kreipkitės į atstovą.	Susisieki su atstovu
Per didelis karterio alyvos klampumas	Naudokite rekomenduojamą alyvą.	<i>5.1.3 Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa, p. 238</i>

7.2 Elektros trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: maža įtampa ir (arba) akumuliatorius neįkraunamas.		
Sugedęs akumuliatorius	Patikrinkite akumuliatorių.	<i>5.14.1 Akumuliatoriai, p. 330</i>
Atsilaisvinusios arba surūdijusios jungtys	Išvalykite ir priveržkite akumuliatoriaus jungtis.	<i>Akumuliatoriaus priežiūra, p. 330</i>
Pažeistas kintamosios srovės generatoriaus diržas	Pakeiskite nusidėvėjusį diržą.	<i>Variklio ventiliatoriaus pavaros diržo keitimas, p. 347</i>
Netinkamai prijungtas kintamosios srovės generatorius arba įtampos reguliatorius	Prijunkite tinkamai.	<i>5.14.1 Akumuliatoriai, p. 330</i>
Nešvarus arba sugedęs kintamosios srovės generatorius, sugedęs įtampos reguliatorius arba didelė grandinės varža	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: neryškūs žibintai.		
Didelė grandinės varža arba prastas žibintų įžeminimas	Patikrinkite, ar laidų grandinėje nėra nutrūkusio laido ir ar grandinė tinkamai įžeminta.	–
Požymis: žibintai nešviečia.		
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	<i>Priekinio žibinto lemputės keitimas – varikliu į priekį, p. 356</i>
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	<i>Standartinių darbinių žibintų lempučių keitimas, p. 355</i>
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	<i>LED žibintų keitimas – tik aukščiausios klasės kabinoje, p. 358</i>
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	<i>Švyturėlių keitimas, p. 362</i>
Perdegusi lemputė arba lemputė su defektais	Pakeiskite lemputę.	<i>Kabino lubinio šviestuvo lemputės keitimas, p. 362</i>
Nutrūkę laidai	Patikrinkite, ar nėra nutrūkusių laidų arba trumpojo jungimo.	–
Prastas žibintų įžeminimas	Nuvalykite ir priveržkite įžeminimo laidus.	–
Atjungtas arba sugedęs srovės išjungiklis	Patikrinkite srovės išjungiklį.	<i>5.15.7 Prieiga prie srovės išjungiklių ir saugiklių, p. 365</i>
Sugedusi relė	Pakeiskite relę.	<i>Srovės išjungiklių ir relių keitimas, p. 367</i>
Požymis: įjungiami klaidingi posūkio signalai / indikacinės lemputės.		
Atvirkščiai prijungti laidai	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: į kištuką netiekama srovė		

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Nutrūkęs arba atjungtas laidas	Susisieki su atstovu.	–
Suveikė srovės išjungiklis.	Srovės išjungiklis nustatomas iš naujo automatiškai.	–

7.3 Hidraulinės įrangos trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: pjaunamoji arba lenktuvai nepakyla.		
Suaktyvintus jungiklį neįjungiami atitinkami solenoidai	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: lenktuvai ir (arba) transporteris nesisuka.		
Pasirinkta per žema srauto valdyklių nuostata	Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane esančiais greičio valdikliais padidinkite srautą.	<i>Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai, p. 81 ir Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis, p. 77</i>
Pasirinkta per žema srauto valdyklių nuostata	Pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane esančiais greičio valdikliais padidinkite srautą.	<i>Konvejerio greičio reguliavimo mygtukai, p. 81 ir Lenktuvų ir diskų greičio jungiklis, p. 77</i>
Srauto valdiklio bloke neįjungiamas reikiamas solenoidas	Susisieki su atstovu.	–
Per mažas išleidimo slėgis	Patikrinkite / sureguliuokite / išvalykite viršslėgio vožtuvą.	–
Požymis: įjungiamas hidraulinės alyvos aukštos temperatūros įspėjamasis signalas.		
Netinkamai veikia hidraulinės alyvos aušinimo sistema	Patikrinkite / išvalykite aušinimo dėžę.	<i>5.9.2 Aušintuvo modulio valymas, p. 291</i>

7.4 Pjaunamosios pavaros trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: pjaunamosios pavara neįsijungia.		
Atjungtas arba sugedęs OPERATORIAUS BUVIMO jungiklis	Atsisėskite į operatoriaus sėdynę arba pakeiskite jungiklį. Kreipkitės į savo atstovą.	Susisiekite su atstovu
Atjungtas arba sugedęs OPERATORIAUS BUVIMO jungiklis	Atsisėskite į operatoriaus sėdynę arba pakeiskite jungiklį. Kreipkitės į savo atstovą.	Susisiekite su atstovu
Suaktyvinus jungiklį neįjungiamas atitinkamas solenoidas	Susisiekite su atstovu.	–
Movos neprijungtos	Susisiekite su atstovu.	–
Sugedęs siurblys arba srauto valdikliai	Susisiekite su atstovu.	–
Atjungti valdymo solenoidai	Susisiekite su atstovu.	–
Neaptiktas pjaunamosios identifikatorius	Prijunkite pjaunamąją arba patikrinkite laidus. Kreipkitės į savo atstovą.	Susisiekite su atstovu
Požymis: pjaunamosios pavarai trūksta galios.		
Per žema viršslėgio vožtuvo nuostata	Susisiekite su atstovu.	–
Pjaunamosios pavaros perkrova	Sumažinkite važiavimo greitį.	–
Požymis: pasigirsta įspėjamasis signalas.		
Pjaunamosios pavaros perkrova	Sumažinkite važiavimo greitį.	–
Per žema viršslėgio vožtuvo nuostata	Susisiekite su atstovu.	–

7.5 Traukos pavaros trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: pasigirsta įspėjamasis signalas, o pjavimo našumo sekiklyje (PNS) pasirodo įspėjimas apie žemą tiekiamą slėgį.		
Žemas hidraulinės alyvos lygis	Sustabdykite variklį ir į hidraulinę sistemą įpilkite alyvos.	5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 279
Žemas hidraulinis slėgis	Susisieki su atstovu.	–
Sugedęs siųstuvus	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: ratai neturi reikiamos traukos galios važiuojant įkalnėje arba išvažiuojant iš griovio.		
Vidinis siurblio arba variklio gedimas	Susisieki su atstovu.	–
Nepakankamas varančiųjų ratų sukimo momentas	Palaikykite variklio sūkių dažnį, sumažinkite VGS nuostatą.	–
Atsilaisvinę arba susidėvėję valdikliai	Patikrinkite valdiklius.	Susisieki su atstovu
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisieki su atstovu
Tandeminio siurblio viršslėgio vožtuvas nešvarus arba pažeistas	Pakeiskite viršslėgio vožtuvą.	Susisieki su atstovu
Požymis: kai vairaratis centruotas, vienas ratas traukia stipriau nei kitas.		
Nuotėkis siurblyje arba variklyje	Susisieki su atstovu.	–
Kabinoje esančių valdiklių strigimas arba trukdžiai	Susisieki su atstovu.	–
Sugedęs viršslėgio vožtuvas	Suremontuokite arba pakeiskite vožtuvą. Susisieki su atstovu.	Susisieki su atstovu
Požymis: abu ratai nevažiuoja nei pirmyn, nei atbuline eiga.		
Atsilaisvinę siurblio valdiklių tvirtinimo elementai	Suremontuokite arba priveržkite.	Susisieki su atstovu
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisieki su atstovu
Žemas alyvos lygis ir žemas tiekimo slėgis	Patikrinkite alyvos lygį rezervuare.	5.7.3 Hidraulinės alyvos tikrinimas , p. 279
Išjungtos ratų pavaros	Ijunkite ratų pavaras.	Susisieki su atstovu
Atsilaisvinusi vykdklio įvestis	Patikrinkite vykdklį.	Susisieki su atstovu
Sugedęs siurblys	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: vienas ratas nevažiuoja nei pirmyn, nei atbuline eiga.		
Sulūžęs siurblio svertas arba velenas	Susisieki su atstovu.	–
Susidėvėję arba sugedę vairo mechanizmo valdikliai	Patikrinkite, ar nėra atsilaisvinsių, susidėvėjusių arba pažeistų rutulinių lankstų ir jungiamųjų traukių.	Susisieki su atstovu
Aukšto slėgio apsauginis vožtuvas užstrigo atidarytoje padėtyje, pažeistas lizdas	Susisieki su atstovu.	–
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisieki su atstovu
Sugedęs siurblys, variklis arba galinė pavara	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: didelis pavaros sistemos skleidžiamas triukšmas.		

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Mechaniniai vairo arba važiavimo greičio trauklės trukdžiai	Pašalinkite trukdžius.	Susisieki su atstovu
Stabdžių sukibimas arba nevisiškas atleidimas	Patikrinkite tiekiamą slėgį.	Susisieki su atstovu
Sugedęs siurblys arba variklis	Susisieki su atstovu.	–
Sistemoje yra oro	Patikrinkite linijas, ar nėra nuotėkių.	–
Atsilaisvinusios hidraulinių linijų apkabos	Priveržkite apkabas	–
Nusidėvėję rutuliniai lankstai	Pakeiskite nusidėvėjusias dalis.	–
Požymis: alyvos nuotėkis per hidraulinės alyvos filtro tarpiklį		
Netinkamai priveržtas	Priveržkite filtro elementą.	<i>Alyvos grįžtamojo srauto filtro montavimas, p. 273</i> arba <i>Tiekimo filtro montavimas, p. 275</i>
Pažeistas tarpiklis arba sriegiai	Pakeiskite filtrą arba filtro galvutę.	<i>Alyvos grįžtamojo srauto filtro nuėmimas, p. 272</i> arba <i>Tiekimo filtro nuėmimas, p. 274</i>

7.6 Siauro transportavimo sistemos trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: varančiųjų ratų kojų nepavyksta ištraukti arba įtraukti.		
Neįjungta siauro transportavimo funkcija	Įjunkite siauro transportavimo funkciją.	3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjoavimo našumo sekiklyje, p. 103
Neištraukti ratų kojų fiksavimo kaiščiai	Ištraukite ratų kojų fiksavimo kaiščius.	Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 149 arba Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 154
Atjungta elektros laidų pynė	Prijunkite elektros laidų pynę.	Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 149 arba Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 154
Pažeista elektros laidų pynė	Patikrinkite elektros laidų pynę ir ją sutaisykite	–
Valdymo pulto arba važiavimo greičio svirties mygtukai nereaguoja dėl nusidėvėjimo / pažeidimų.	Pakeiskite komponentus	• •
Pradalginė jāvapjovė nejuda atliekant ištraukimo arba įtraukimo operaciją.	Perkelkite VGS iš STOVĖJIMO padėties ir lėtai važiuokite į priekį 5–8 km/h (3–5 mph) greičiu, tuo pat metu ištraukdami arba įtraukdami varančiųjų ratų kojas.	–
Požymis: nepavyksta ištraukti arba sutraukti ilgintuvų elementų.		
Neįjungta siauro transportavimo funkcija	Įjunkite siauro transportavimo funkciją.	3.17.6 Siauro transportavimo sistemos įjungimas pjoavimo našumo sekiklyje, p. 103
Uždarytas blokavimo vožtuvas	Atidarykite blokavimo vožtuvą.	Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 149 arba Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 154
Atjungta elektros laidų pynė	Prijunkite elektros laidų pynę.	Įtraukiamieji ratai – siauras transportavimas, p. 149 arba Ratų ištiesimas – lauko režimas, p. 154
Pažeista elektros laidų pynė	Patikrinkite elektros laidų pynę ir ją sutaisykite	–
Valdymo pulto arba važiavimo greičio svirties mygtukai nereaguoja dėl nusidėvėjimo / pažeidimų.	Pakeiskite komponentus	• •

7.7 Vairo mechanizmo ir važiavimo greičio valdiklio trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: mašina nevažiuoja tiesiai.		
Trauklė susidėvėjusi arba atsilaisvinusi	Pakoreguokite vairo mechanizmo grandinės įtempimą. Pakeiskite nusidėvėjusias dalis. Sureguliuokite trauklę.	–
Požymis: mašina važiuoja lygiu paviršiumi, kai valdikliai nustatyti į neutralią padėtį.		
Netinkamai sureguliuota neutralios padėties blokuotė	Susisieki su atstovu.	–
Neveikia stovėjimo stabdys	Susisieki su atstovu.	–
Važiavimo greičio svirties (VGS) vykdiklis netinkamai sureguliuotas	Susisieki su atstovu.	–
VGS kabelis netinkamai sureguliuotas	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: vairaratis neužsirakina, kai VGS nustatyta į STOVĖJIMO padėtį.		
Netinkamai sureguliuota transmisijos blokuotė	Susisieki su atstovu.	–
Sugedęs VGS neutralios padėties jungiklis	Susisieki su atstovu.	–
Blokuotės spyruoklės neuždaro blokuotės	Pakeiskite arba prijunkite spyruokles.	–
Sugedęs STOVĖJIMO jungiklis	Pakeiskite arba sureguliuokite jungiklį	–
Požymis: nepakankamas važiavimo greitis kelyje.		
Važiavimo greičio riba yra per maža	Padidinkite ribą.	<i>Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133</i>
Požymis: nustatytas per mažas maksimalus važiavimo greitis.		
Netinkamai sureguliuotas vykdiklis	Susisieki su atstovu.	–
Rato variklio valdiklio gedimas	Susisieki su atstovu.	–
VGS padėties jutiklis nesukalibruotas arba sugadintas	Susisieki su atstovu.	–
Nustatyta maksimalaus greičio riba yra 16 km/h (10 mph)	Padidinkite greičio ribą.	<i>Važiavimo greičio ribos reguliavimas, p. 133</i>
Požymis: vairo mechanizmas yra per standus arba per laisvas.		
Nsureguliuotas vairo mechanizmo grandinės įtempimas	Pakoreguokite vairo mechanizmo grandinės įtempimą.	–
Standūs rutuliniai lankstai arba vairo trauklės lankstas	Pakeiskite arba suremontuokite.	–

7.8 Kabinos vėdinimo sistemos trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Požymis: neveikia ventiliatorius.		
Perdegęs variklis	Susisieki su atstovu.	–
Perdegęs jungiklis	Susisieki su atstovu.	–
Variklio velenas sunkiai sukasi arba susidėvėję guoliai	Susisieki su atstovu.	–
Pažeisti laidai – atsilaisvinę arba nutrūkę	Susisieki su atstovu.	–
Ventiliatoriaus rotorai liečiasi su korpusu	Susisieki su atstovu.	–
Perdegęs variklis	–	–
Požymis: ventiliatorius veikia, tačiau oras nepučiamas į kabiną.		
Užterštas šviežio oro filtras	Išvalykite šviežio oro filtrą.	<i>Šviežio oro įsiurbimo filtro elemento patikra ir valymas, p. 285</i>
Užterštas recirkuliacinio oro filtras	Išvalykite grąžinamo oro filtrą.	<i>5.9.1 Grąžinamo oro filtro priežiūra, p. 290</i>
Užsikimšęs garintuvas	Išvalykite garintuvą.	<i>Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas, p. 342</i>
Užsikimšęs ortakis	Pašalinkite kliūtį.	–
Požymis: šildytuvas nešildo.		
Uždarytas prie variklio esantis šildytuvo uždarymo vožtuvas	Atidarykite vožtuvą.	<i>3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas, p. 63</i>
Sugedęs variklio vandens išėjimo kolektoriaus termostatas	Pakeiskite termostatą.	Susisieki su atstovu.
Šildytuvo temperatūros valdiklio gedimas	Pakeiskite valdiklį.	Susisieki su atstovu.
Variklio vandens išėjimo kolektoriuje nėra termostato	Sumontuokite termostatą.	Susisieki su atstovu.
Požymis: iš ventiliavimo grotelių sklinda kvapas.		
Užsikimšusi išleidimo žarna	Prapūskite žarną suslėgtuoju oru.	–
Užteršti filtrai	Išvalykite filtrus.	Susisieki su atstovu.
Požymis: oro kondicionierius nešaldo.		
Žemas aušalo lygis	Įpilkite aušalo.	Susisieki su atstovu.
Perdegusi arba atsijungusi movos ritė	Susisieki su atstovu.	–
Atsijungęs arba perdegęs ventiliatoriaus variklis	Susisieki su atstovu.	–
Termostato jungiklio kontaktai nudegę arba jutiklis sugedęs	Pakeiskite termostatą.	Susisieki su atstovu.
Kompresorius iš dalies arba visiškai užstrigęs	Nuimkite kompresorių, kad galėtumėte jį suremontuoti arba pakeisti.	Susisieki su atstovu.
Užsikimšusios kondensatoriaus briaunos	Išvalykite kondensatorių.	<i>Kairiojo aušinimo modulio valymas, p. 291</i>

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Atsilaisvinęs arba nutrūkęs kompresoriaus varomasis diržas	Pakeiskite varomąjį diržą ir (arba) įtempkite jį pagal specifikacijas.	<i>Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas, p. 348 ir Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas, p. 348</i>
Užteršti filtrai	Išvalykite šviežio oro ir recirkuliacijos filtrus.	<i>5.9.1 Gražinamo oro filtro priežiūra, p. 290</i>
Nutrūkęs arba atjungtas elektros laidas	Patikrinkite visus gnybtus, ar nėra laisvų jungčių; patikrinkite laidus, ar nėra sunkiai matomų nutrūkusių laidų.	–
Nutrūkęs arba atjungtas įžeminimo laidas	Patikrinkite, ar įžeminimo laidas nėra atsilaisvinęs, nutrūkęs arba atjungtas.	–
Išplėtimo vožtuvas įstrigo atidarytoje arba uždarytoje padėtyje	Susisieki su atstovu.	–
Nutrūkusi aušalo linija	Susisieki su atstovu.	–
Nuotėkis sistemoje	Susisieki su atstovu.	–
Nuotėkis per kompresoriaus veleno sandariklį	Susisieki su atstovu.	–
Užsikimšęs imtuvo-džiovintuvo tinklelis; užsikimšusi žarna arba ritė	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: oro kondicionierius nepakankamai vėsina (tai reiškia, kad pradalinės javapjovės kabinoje, matuojant ties ventiliacijos grotelėmis, nepalaikoma per 14 °C [57 °F] žemesnė temperatūra nei aplinkos oro temperatūra)		
Kompresoriaus mova praslysta	Nuimkite movos sąranką, kad galėtumėte atlikti techninę priežiūrą arba ją pakeisti.	Susisieki su atstovu.
Sugedęs arba netinkamai sureguliuotas termostatas	Pakeiskite termostatą.	Susisieki su atstovu.
Užsikimšę oro filtrai	Išimkite oro filtrus ir juos išvalykite arba pakeiskite.	<i>5.9.1 Gražinamo oro filtro priežiūra, p. 290</i>
Šildytuvo grandinė yra atvira	Sumažinkite kabinoje esančio temperatūros valdiklio nuostatą ir uždarykite variklio vožtuvą.	<i>3.10.3 Klimato valdikliai, p. 63 ir 3.10.1 Šildytuvo uždarymo vožtuvas, p. 63</i>
Nepakankama oro cirkuliacija aplink kondensatoriaus ritę; purvu ar vabzdžiais užsikimšusios briaunos	Išvalykite kondensatorių.	<i>Kairiojo aušinimo modulio valymas, p. 291</i>
Užsikimšusios garintuvo briaunos	Išvalykite garintuvo briaunas (po kabinos grindimis).	<i>Oro kondicionieriaus garintuvo šerdies valymas, p. 342</i>
Trūksta aušalo	Susisieki su atstovu.	–
Užsikimšęs išsiplėtimo vožtuvas	Susisieki su atstovu.	–
Užsikimšęs imtuvas-džiovintuvas	Susisieki su atstovu.	–
Per didelis drėgmės kiekis sistemoje	Susisieki su atstovu.	–
Sistemoje yra oro	Susisieki su atstovu.	–
Lėtai veikia ventiliatoriaus variklis	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: oro kondicionierius vėsina su pertrūkiais.		
Įrenginys apledėja dėl per žemos termostato nuostatos	Sureguliuokite termostatą.	Susisieki su atstovu.
Įrenginys apledėja dėl per didelio drėgmės kiekio sistemoje	Susisieki su atstovu.	–

TRIKČIŲ ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Skyrius
Įrenginys apledėja dėl netinkamai sureguliuoto plėtimosi vožtuvo perkaitinimo	Susisieki su atstovu.	–
Sugedęs termostatas	Susisieki su atstovu.	–
Sugedęs ventiliatoriaus jungiklis arba ventiliatoriaus variklis	Susisieki su atstovu.	–
Kompresoriaus movos ritė iš dalies atvira, netinkamai įžeminta arba atsilaisvino jos jungtis	Susisieki su atstovu.	–
Kompresoriaus mova praslysta	Susisieki su atstovu.	–
Požymis: oro kondicionavimo sistema skleidžia pernelyg daug triukšmo.		
Sugedusi arba netinkamai prijungta kompresoriaus movos ritė arba relė	Susisieki su atstovu.	–
Per gausiai pripildyta sistema	Susisieki su atstovu.	–
Per mažai pripildyta sistema	Susisieki su atstovu.	–
Per didelis drėgmės kiekis sistemoje	Susisieki su atstovu.	–
Atsilaisvinęs arba pernelyg nusidėvėjęs pavaros diržas	Prireikus priveržkite arba pakeiskite.	<i>Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų įtempimas, p. 348 ir Oro kondicionieriaus kompresoriaus diržų keitimas, p. 348</i>
Triukšminga mova	Prireikus nuimkite movą ir suremontuokite arba pakeiskite.	Susisieki su atstovu.
Kompresorius skleidžia triukšmą	Patikrinkite ir suremontuokite tvirtinimo elementus. Nuimkite kompresorių, kad galėtumėte jį suremontuoti arba pakeisti.	Susisieki su atstovu.
Žemas kompresoriaus alyvos lygis	Įpilkite SP-15 PAG aušalo alyvos.	Susisieki su atstovu.
Dėl per didelio nusidėvėjimo ventiliatorius triukšmingas	Išimkite ventiliatoriaus variklį ir pagal poreikį suremontuokite arba pakeiskite.	Susisieki su atstovu.
Požymis: kabinos langai rasoja.		
Didelė drėgmė	Įjunkite oro kondicionierių, kad išdžiovintumėte orą, ir šildytuvą, kad galėtumėte reguliuoti temperatūrą.	<i>3.10.3 Klimato valdikliai, p. 63</i>

7.9 Operatoriaus darbo vietos trikčių šalinimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Kratymas važiuojant.		
Sėdynės pakaba nesureguliuota pagal operatoriaus svorį	Sureguliuokite sėdynės pakabą.	<i>3.3.3 Pakaba ir aukštis, p. 45</i>
Per didelis oro slėgis padangose	Išleiskite oro iki reikiamo slėgio.	<i>5.7.4 Padangų slėgio tikrinimas, p. 280</i>
Per standi kabinos pakaba	Sureguliuokite pakabą.	Susisieki su atstovu.

Skyrius 8: Informacinės nuorodos

Papildomos informacijos skyriuje pateikiama papildoma informacija apie tepalus, skysčius bei jų sistemų talpą, degalus, sukimo momento specifikacijas ir metrinių matavimo vienetų konvertavimą į SAE matavimo vienetus (ir atvirkščiai). Jame taip pat pateikiama informacija apie šiame leidinyje vartojamus akronimus, santrumpas ir techninius terminus.

8.1 Sukimo momentų specifikacijos

Toliau esančiose lentelėse nurodytos įvairių varžtų, tvirtinimo sraigtų ir hidraulinių tvirtinimo elementų sukimo momento vertės. Šias vertes naudokite tik tada, kai procedūroje nepateiktos kitos sukimo momento vertės.

- Visus varžtus veržkite iki sukimo momento verčių, kurios nurodytos toliau pateiktose lentelėse, išskyrus atvejus, kai vadove pateikiami kitokie nurodymai.
- Pakeiskite nuimtus tvirtinimo elementus tokio paties stiprumo ir klasės tvirtinimo elementais.
- Vadovaukitės sukimo momento verčių lentelėmis kaip orientyru, kai periodiškai tikrinate varžtų priveržimą.
- Norėdami išsiaiškinti varžtų ir tvirtinimo sraigtų sukimo momento kategorijas, perskaitykite ant jų galvučių nurodytus ženklus.

Antveržlės

Antveržlės reikia veržti iki mažesnio sukimo momento nei veržlės, kurios naudojamos kitais tikslais. Priverždami antveržlės, padauginkite įprastinėms veržlėms taikomą sukimo momentą iš 0,65, kad nustatytumėte modifikuotą sukimo momento vertę.

Savisriegiai sraigtai

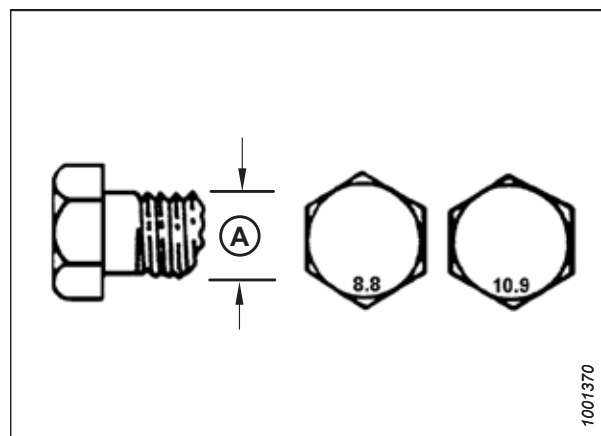
Sukdami savisriegius varžtus, naudokite standartines sukimo momento vertes. **NESUKITE** savisriegių varžtų į laikančiąsias konstrukcijos dalis ar į svarbius sujungimus.

8.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 8.1 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės laisvai besisukančios veržlės

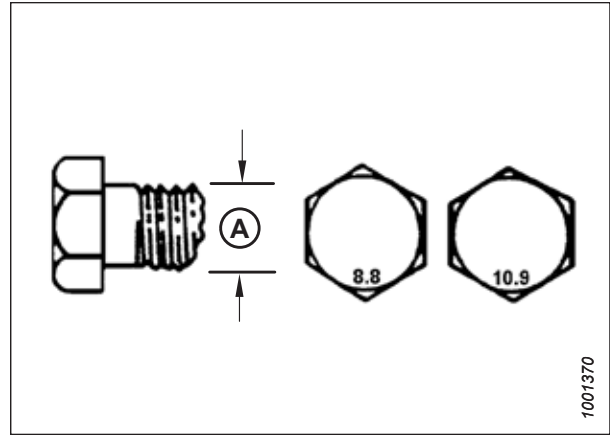
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



pav. 8.1: Varžtų klasės

Lentelė 8.2 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio varžlės

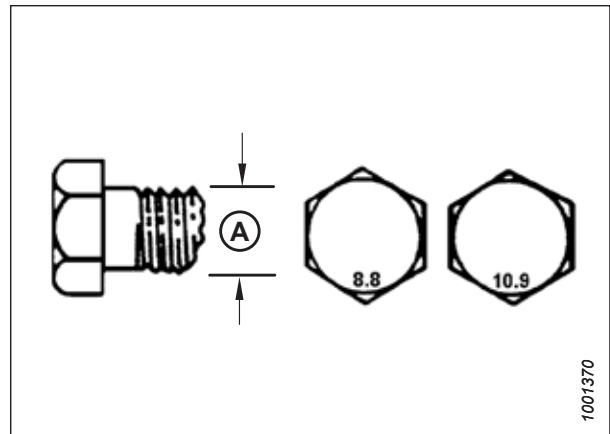
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



pav. 8.2: Varžtų klasės

Lentelė 8.3 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės laisvai besisukančios varžlės

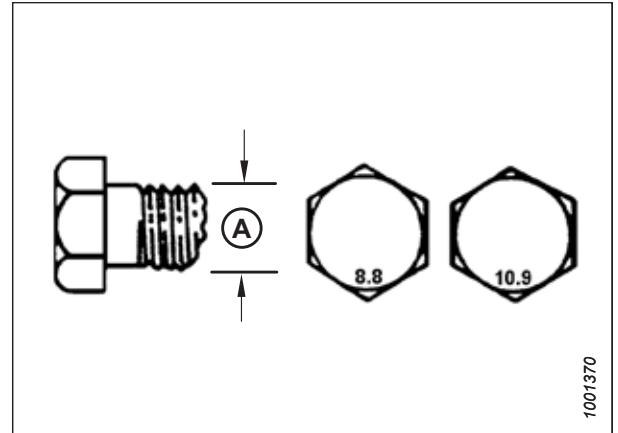
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



pav. 8.3: Varžtų klasės

Lentelė 8.4 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės įstrižo sriegio varžlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



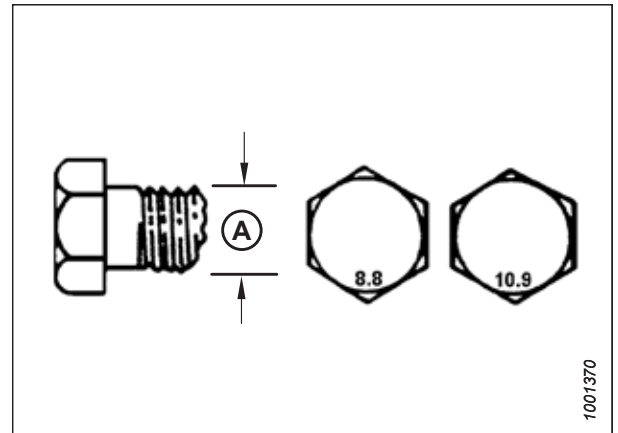
pav. 8.4: Varžtų klasės

8.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos, varžtinės jungtys su lietuvišiu aliuminiu

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigčių, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 8.5 Metrinės sistemos varžtinė jungtis su lietuvišiu aliuminiu

Vardinis dydis (A)	Varžtų sukimo momentas			
	8,8 (lietuviškas aliuminis)		10,9 (lietuviškas aliuminis)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

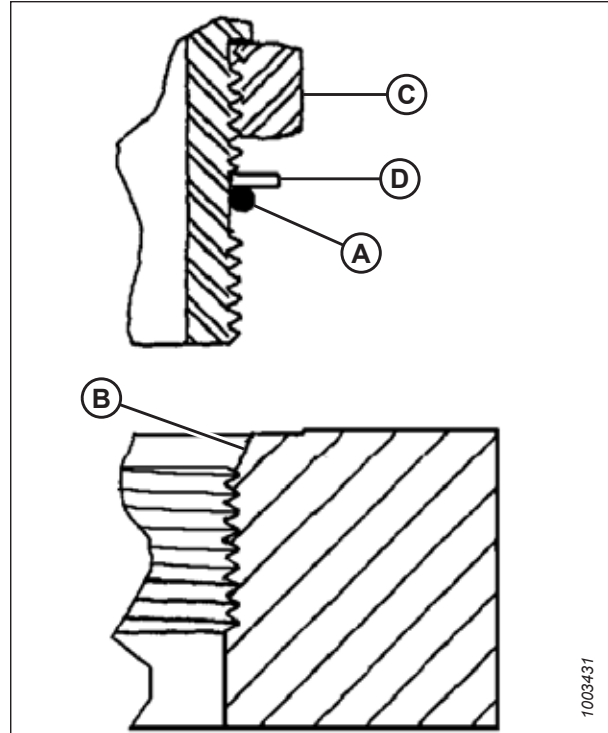


pav. 8.5: Varžtų klasės

8.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

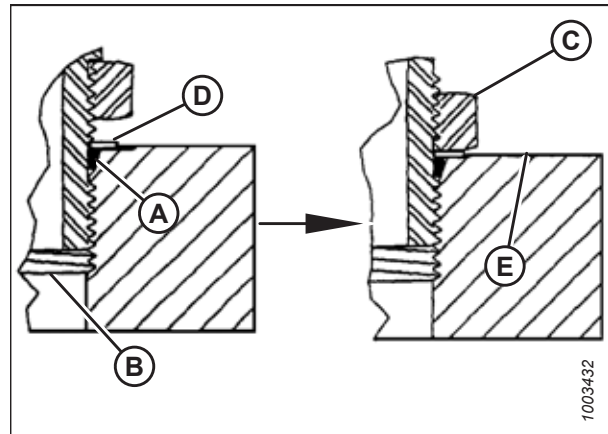
Standartinės sukimo momento vertės skirtos reguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar akivaizdžių defektų.
2. Kaip galima labiau atitraukite fiksavimo veržlę (C). Patikrinkite, ar poveržlė (D) yra laisva ir pastumkite kaip galima toliau fiksavimo veržlę (C).
3. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
4. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (A).



pav. 8.6: Hidraulinis tvirtinimo elementas

5. Stumkite tvirtinimo elementą (B) į jungtį, kol atraminė poveržlė (D) ir sandarinimo žiedas (A) palies detalės paviršių (E).
6. Reguluokite kampinius tvirtinimo elementus atsukdami daugiau nei vieną pasukimą.
7. Pasukite fiksavimo veržlę (C) žemyn iki poveržlės (D) ir priveržkite iki lentelėje nurodytos sukimo momento vertės. Naudokite du veržliarakčius, vieną ant tvirtinimo elemento (B), o kitą – ant fiksavimo veržlės (C).
8. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 8.7: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 8.6 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

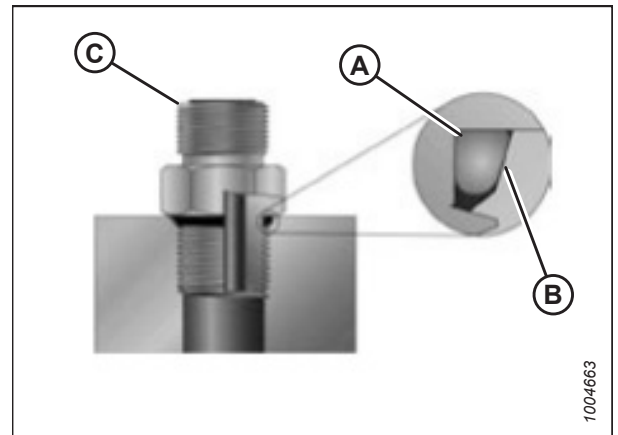
SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ²⁰	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	* 53-62
-3	3/8-24	12-13	* 106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

8.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos nereguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar akivaizdžių defektų.
2. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
3. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą.
4. Sukite tvirtinimo elementą (C) į jungtį, kol tvirtinimo elementas bus priveržtas rankomis.
5. Priveržkite tvirtinimo elementą (C) vadovaudamiesi [8.7, p. 412](#) lentelėje nurodytomis vertėmis.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 8.8: Hidraulinis tvirtinimo elementas

20. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

Lentelė 8.7 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ²¹	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	* 53-62
-3	3/8-24	12-13	* 106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

8.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos tvirtinimo elementams su žiediniu paviršiaus sandarikliu. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje.

1. Patikrinkite komponentus, ar ant sandarinimo paviršių ir tvirtinimo elementų sriegių nėra nelygumų, įrantly, įbrėžimų ir pašalinių medžiagų.



pav. 8.9: Hidraulinis tvirtinimo elementas

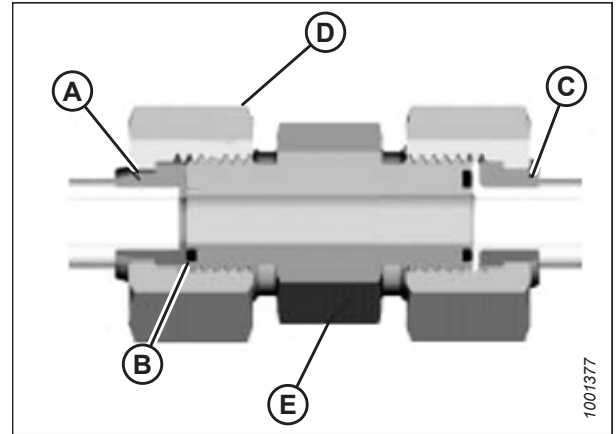
21. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

INFORMACINĖS NUORODOS

2. Suteptkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (B).
3. Sulygiuokite vamzdelį ar žarnos konstrukciją, kad plokščias movos (A) arba (C) paviršius visiškai liestųsi su sandarinimo žiedu (B).
4. Rankomis prisriekite vamzdelį ar žarnos veržlę (D). Veržlė turi laisvai sukstis, kol atsiremia į paviršių.
5. Priveržkite tvirtinimo elementus vadovaudamiesi 8.8, p. 413 lentelėje nurodytomis vertėmis.

PASTABA:

Jei reikia, prilaikykite šešiabriaunę jungę ant tvirtinimo elemento korpuso (E), kad korpusas ir žarna nesisuktų, kai prisukate tvirtinimo elemento veržlę (D).



pav. 8.10: Hidraulinis tvirtinimo elementas

6. Surinkdami movas ar sujungdami kartu dvi žarnas, naudokite tris veržliarakčius.
7. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.

Lentelė 8.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė ²²	
			Nm	lbf-ft
-3	Pastaba ²³	3/16	-	-
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Pastaba ²³	5/16	-	-
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Pastaba ²³	7/8	-	-
-16	1 7/16	1	150-165	111-122
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

8.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos kūginiams srieginiams vamzdžių tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sumontuokite vamzdžių tvirtinimo elementus toliau nurodytu būdu.

1. Patikrinkite komponentus, ar ant tvirtinimo elementų ir jungties sriegių nėra nelygumų, įranyų, įbrėžimų ar kitų pašalinių medžiagų.
2. Suteptkite išorinius vamzdžio sriegius pastos tipo vamzdžių sriegių hermetiku.

22. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

23. Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio tipas šiam vamzdelio dydžiui nenustatytas.

INFORMACINĖS NUORODOS

- Įsriekite tvirtinimo elementą į angą iki jis bus priveržtas ranka.
- Priveržkite jungtį tinkamu priveržimo kampu. Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT) ir priveržimo pirštais pasukimo vertės yra pateikiamos 8.9, p. 414 lentelėje. Patikrinkite, ar kampinės jungties (įprastai 45° ar 90° kampo alkūnės) vamzdelio galas sulygiuotas su įeinančiu vamzdeliu ar žarna. Visada baikite sulygiuoti tvirtinimo elementą veržimo kryptimi. Niekada neatsukite (t. y. neatlaisvinkite) srieginių jungčių, kad sulygiuotumėte.
- Tinkamu valikliu nuvalykite visus sriegių hermetiko likučius ir perteklių.
- Įvertinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę. Ypatingą dėmesį atkreipkite į tai, kad anga gali įtrūkti.
- Pažymėkite galutinę tvirtinimo elemento padėtį. Jei tvirtinimo elementas nesandarus, išmontuokite jį ir patikrinkite, ar nėra apgadintas.

PASTABA:

Tvirtinimo elementų įtrūkimai dėl perveržimo gali būti pastebėti tik išrinkus ir apžiūrėjus tvirtinimo elementus.

Lentelė 8.9 Hidraulinio tvirtinimo elemento vamzdžio sriegis

Kūginio vamzdžio sriegio dydis	Rekomenduojamas TFFT	Rekomenduojamas FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

8.2 Konvertavimo schema

Šiame vadove naudojami tiek SI sistemos matavimo vienetai (įskaitant metrinčius), tiek JAV įprastiniai vienetai (kartais vadinami standartiniais matavimo vienetais). Toliau pateiktoje lentelėje nurodomas šių matavimo vienetų sąrašas su santrumpomis ir jų konvertavimo koeficientai.

Lentelė 8.10 Konvertavimo schema

Kiekis	SI vienetai (metriniai)		Koeficientas	JAV sistemos vienetai (standartas)	
	Vieneto pavadinimas	Santrumpa		Vieneto pavadinimas	Santrumpa
Plotas	hektaras	ha	$\times 2,4710 =$	akras	akrai
Srautas	litrai per minutę	l/min	$\times 0,2642 =$	JAV galonai per minutę	gpm
Jėga	Niutonas	N	$\times 0,2248 =$	svaro jėga	lbf
Ilgis	milimetras	mm	$\times 0,0394 =$	colis	col.
Ilgis	metras	m	$\times 3,2808 =$	pėda	pėd.
Galia	kilovatas	kW	$\times 1,341 =$	arklio galia	AG
Slėgis	kilopaskalis	kPa	$\times 0,145 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	megapaskalis	MPa	$\times 145,038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	baras (ne SI)	baras	$\times 14,5038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 0,7376 =$	svarai pėdai arba pėdos svarai	lbf-ft
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 8,8507 =$	svaro coliai arba coliai svarui	lbf-in
Temperatūra	Celsijaus laipsniai	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	Farenheito laipsniai	°F
Greitis	metrai per minutę	m/min	$\times 3,2808 =$	pėdos per minutę	pėd./min
Greitis	metrai per sekundę	m/s	$\times 3,2808 =$	pėdos per sekundę	pėd./s
Greitis	kilometrai per valandą	km/val.	$\times 0,6214 =$	mylios per valandą	myl./val.
Tūris	litras	l	$\times 0,2642 =$	JAV galonas	JAV gal.
Tūris	mililitras	ml	$\times 0,0338 =$	uncija	unc.
Tūris	kubinis centimetras	cm ³ ar cc	$\times 0,061 =$	kubinis colis	col. ³
Svoris	kilogramas	kg	$\times 2,2046 =$	svaras	sv.

8.3 Pradalginės javapjovės gedimų kodai

Pjovimo našumo sekiklyje (PNS) pradalginės javapjovės gedimų kodai rodomi kaip trijų skaičių seka (AAA.BBBBBBBB.CC). Ši seka apibrėžiama taip:

- AAA = šaltinio adresas („Source Address“, SA) apibrėžia, kuris modulis sugeneravo gedimą.
- BBBBBB = SPN yra unikalios gedimo vertės aprašymas.
- CC = gedimo pobūdžio identifikatorius („Failure Mode Identifier“, FMI), nurodantis gedimo sunkumo lygį.

Šaltinio adreso (SA) numeriai nurodo toliau išvardytas vietas.

- 23: pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekranas
- 25: ŠVOK dėžė
- 104: pagrindinis valdiklis ir prijungti išplėtimo moduliai
- 176: stogo relės modulis
- 178: važiuoklės relės modulis
- 190: valdymo pultas ir važiavimo greičio svirtis (VGS)

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
23	521489	1	Pagrindinis modulis atsijungęs	1 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	2	Pagrindinis modulis atsijungęs	2 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	3	Pagrindinis modulis atsijungęs	1 ir 2 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	4	Pagrindinis modulis atsijungęs	3 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	5	Pagrindinis modulis atsijungęs	1 ir 3 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	6	Pagrindinis modulis atsijungęs	2 ir 3 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521489	7	Pagrindinis modulis atsijungęs	1, 2 ir 3 CAN atsijungę	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521490	1	Išplėtimo modulis atsijungęs	Užkardos išplėtimo modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521491	1	Išplėtimo modulis atsijungęs	Vaziuoklės išplėtimo modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521492	1	Ekranas atsijungęs	1 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521492	2	Ekranas atsijungęs	2 CAN atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521492	3	Ekranas atsijungęs	1 ir 2 CAN atsijungę	Susisiekiute su atstovu
23	521493	1	Relės modulis atsijungęs	Stogo relės modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521494	1	Relės modulis atsijungęs	Vaziuoklės relės modulis atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521495	1	Valdymo pultas atsijungęs	Valdymo pultas atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą
23	521496	1	ŠVOK ECU atsijungęs	ŠVOK ECU atsijungęs	Patikrinkite modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
23	521497	1	Elektros sistema	Variklio ECM atsijungęs	Variklio valdymo modulis atsijungęs	Pirmiausia patikrinkite, ar nėra atidarytos aušinimo modulio dūrėlės arba ar aušinimo modulio dūrėlių jutiklis nėra sugedęs. Jei taip nėra, patikrinkite variklio valdymo modulio jungtis ir modulio saugiklį; jei viskas gerai, kreipkitės į atstovą.
23	521498	1	Elektros sistema	1 CAN atsijungęs	1 CAN atsijungęs	Patikrinkite CAN laidų pynes; jei viskas gerai, susisieki su atstovu
23	521499	1	Elektros sistema	2 CAN atsijungęs	2 CAN atsijungęs	Neveiks pradalinės įvarejovės apšvietimas ir ŠVOK. Patikrinkite CAN laidų pynes; jei viskas gerai, susisieki su atstovu.
23	521500	1	Elektros sistema	3 CAN atsijungęs	3 CAN atsijungęs	Patikrinkite CAN laidų pynes; jei viskas gerai, susisieki su atstovu
23	521515	1	Pradalinė įvarejovė	Degaluose yra vandens	Degaluose aptikta vandens	Į degalus patekęs vanduo gali labai pakenkti degalų sistemai, nes jos komponentai sureguliuoti itin tiksliai. Degalų filtrą būtina nedelsiant ištuštinti.
25	168	1	Elektros sistema	ŠVOK	Žema įtampa – žemesnė už normalią, aukščiausias laipsnis	Patikrinkite ŠVOK maitinimo šaltinį. Susisieki su atstovu.
25	170	3	Elektros sistema	ŠVOK	Kabinos temperatūros jutiklio grandinė atvira – įtampa viršija normalią	Patikrinkite kabinos temperatūros valdymo sistemą ir laidus. Susisieki su atstovu
25	170	4	Elektros sistema	ŠVOK	Kabinos temperatūros jutiklio trumpasis jungimas – įtampa mažesnė už normalią	Patikrinkite kabinos temperatūros valdymo sistemą ir laidus. Susisieki su atstovu
25	442	3	Elektros sistema	ŠVOK	Ortakio temperatūros jutiklio grandinė atvira – įtampa viršija normalią	Patikrinkite ŠVOK ortakio temperatūros jutiklio laidus. Susisieki su atstovu.
25	442	4	Elektros sistema	ŠVOK	Ortakio temperatūros jutiklio trumpasis jungimas – įtampa mažesnė už normalią	Patikrinkite ŠVOK ortakio temperatūros jutiklio laidus. Susisieki su atstovu.
25	520193	5	Elektros sistema	ŠVOK	Maža movos srovė – srovė mažesnė už normalią	Patikrinkite, ar nepažeisti A/C movos laidai. Susisieki su atstovu.
25	520193	6	Elektros sistema	ŠVOK	Aukšta movos srovė – srovė viršija normalią	Patikrinkite, ar nepažeisti A/C movos laidai. Susisieki su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas	
SA	SPN					FMI
25	520194	3	Elektros sistema	ŠVOK	Garintuvo temperatūros jutiklio grandinė atvira – įtampa viršija normalią	Patikrinkite garintuvo temperatūros jutiklį ir laidus. Susisieki su atstovu.
25	520194	4	Elektros sistema	ŠVOK	Garintuvo temperatūros jutiklio trumpasis jungimas – įtampa mažesnė už normalią	Patikrinkite garintuvo temperatūros jutiklį ir laidus. Susisieki su atstovu.
34	521517	1	Pjaunamosios sistema	Kairiojo dalgio jutiklis	ETDK jutiklio gedimas	Kairiojo dalgio greičio jutiklio gedimas. Jutiklio išvestis į dalgio slėgį nereaguoja, kaip tikėtasi
34	521518	1	Pjaunamosios sistema	Kairiojo dalgio greitis	ETDK dalgio greičio viršijimas	Kairiojo dalgio greitis viršijo 200 takt./min.
34	521519	1	Pjaunamosios sistema	Kairiojo dalgio vožtuvas	ETDK apylankos vožtuvas	Kairysis apylankos vožtuvo srautas 100 %. Patikrinkite, ar vožtuvas veikia
34	521521	1	Pjaunamosios sistema	Dešiniojo peilio jutiklis	ETDK jutiklio gedimas	Dešiniojo dalgio greičio jutiklio gedimas. Jutiklio išvestis į dalgio slėgį nereaguoja, kaip tikėtasi
34	521522	1	Pjaunamosios sistema	Dešiniojo dalgio greitis	ETDK viršija greitį	Dešiniojo dalgio greitis viršijo 200 takt./min.
34	521523	1	Pjaunamosios sistema	Dešiniojo dalgio vožtuvas	ETDK apylankos vožtuvas	Kairysis apylankos vožtuvo srautas siekia 100 %. Patikrinkite, ar vožtuvas veikia
34	521525	1	Pjaunamosios sistema	Dalgio valdiklis	ETDK atviras kontūras	Jungtas ETDK dalgio greičio valdiklio atvirojo kontūro valdymas
34	521528	1	Pjaunamosios sistema	STW valdiklis atsijungęs	STW valdiklis atsijungęs	Valdiklis atsijungęs. Patikrinkite CAN laidų pynę.
34	521536	1	Pjaunamosios sistema	Dalgio valdiklis	ETDK maksimalus dalgio slėgis	Pasiektas didžiausias dalgio slėgis (3000 psi)
34	521537	2	Pjaunamosios sistema	Dalgio valdiklis	ETDK minimalus dalgio slėgis	Dalgio slėgis mažesnis už minimalų (200 psi), o dalgio greičio jutiklis praneša apie greitį.
104	521000	3	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,4 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521000	4	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521000	5	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521000	6	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,95 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521000	Elektros sistema	Degalų lygio siųstuvas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521003	Elektros sistema	VGS padėtis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	Elektros sistema	VGS padėtis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,65 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	Elektros sistema	VGS padėtis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	Elektros sistema	VGS padėtis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,95 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521003	Elektros sistema	VGS padėtis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521006	Elektros sistema	Hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa 0,0 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521006	Elektros sistema	Hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa viršija 3,1 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521006	Elektros sistema	Hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521021	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521021	Elektros sistema	Lenktuvų aukštis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521024	3	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	4	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	5	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	6	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521024	8	Elektros sistema	Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521027	3	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,5 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	4	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	5	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,5 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	6	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521027	8	Elektros sistema	Šoninis pakreipimas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521030	3	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521030	4	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521030	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521030	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521030	Elektros sistema	Kairysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521033	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPPF papildoma įranga (menu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa viršija 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai, ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPPF papildoma įranga (menu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPPF papildoma įranga (menu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa viršija 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai, ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį. Įsitikinkite, kad DPPF papildoma įranga (menu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521033	Elektros sistema	Konvejerio slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai. Įsitikinkite, kad DPPF papildoma įranga (menu „Attachments“ (priedai) pažymėta tik tada, kai ji iš tikrųjų yra sumontuota.
104	521036	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521036	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521036	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521036	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521036	Elektros sistema	Dešinysis paviršiaus kopijavimo cilindras.	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521039	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521039	Elektros sistema	Dalgio slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521042	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521042	Elektros sistema	Lenktuvų slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521045	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521045	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521045	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521045	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521045	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521048	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521048	Elektros sistema	pjaunamosios aukštis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521051	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521051	Elektros sistema	Tiekimo slėgis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521063	1	Pradalinė įvairių įvairių	Žemas hidraulinės alyvos lygis	Žemas hidraulinės alyvos lygis	Žemas hidraulinės alyvos lygis, sugedęs alyvos lygio jungiklis arba atvira laidų grandinė. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį. Patikrinkite jutiklio laidus ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521071	2	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Žemos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521071	3	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Aukštos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521072	2	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Žemos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521072	3	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Aukštos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521073	2	Elektros sistema	Dalgio / diskų greitis	Žemos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521073	3	Elektros sistema	Dalgio / diskų greitis	Aukštos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521073	31	Elektros sistema	Dalgio / diskų greitis	Įvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su dalgio / diskų greičiu. Bus naudojamas apytikslis greitis ir nebus galima keisti dalgio / diskų greičio važiavimo greičio svirties mygtukais A, B ir C.
104	521074	2	Elektros sistema	Lenktuvų greitis	Žemos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521074	3	Elektros sistema	Lenktuvų greitis	Aukštos įtampos įspėjamas signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521074	31	Elektros sistema	Lenktuvų greitis	Jvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su lenktuvų greičiu. Dėl to nebus galima keisti lenktuvų greičio važiavimo greičio svirties mygtukais A, B ir C. Taip pat bus išjungta automatinio lenktuvų greičio valdymo funkcija.
104	521075	2	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521075	3	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521076	2	Elektros sistema	Transporterio kairiojo ritinėlio greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521076	3	Elektros sistema	Transporterio kairiojo ritinėlio greitis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521076	31	Elektros sistema	Transporterio kairiojo ritinėlio greitis	Jvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su transporterio prasydimu. Transporterio prasydimo funkcija neveikia. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521077	2	Elektros sistema	Transporterio dešiniojo ritinėlio greitis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521077	3	Elektros sistema	Transporterio dešiniojo ritinėlio greitis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Įvesties dažnis didesnis, nei tikėtasi. Patikrinkite jutiklio lygiavimą, maitinimo šaltinį, įžeminimą ir signalo kelią. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521077	31	Elektros sistema	Transporterio dėšiniojo ritinėlio greitis	Jvyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su transporterio prasydimu. Transporterio prasydimo funkcija neveikia. Jei sumontuotas dvigubos transporterio pavaros rinkinys, pasirinkite jį meniu „Settings > Header > Attachments“ (nuostatos > pjaunamoji > priedai).
104	521078	4	Elektros sistema	Dalgio pavara	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521078	3	Elektros sistema	Dalgio pavara	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521079	4	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521079	3	Elektros sistema	Kairysis rato variklis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521080	4	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521080	3	Elektros sistema	Dešinysis rato variklis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521081	4	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521081	3	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus greitis	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521082	4	Elektros sistema	Pjaunamosios pakėlimas / nuleidimas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521082	5	Elektros sistema	Pjaunamosios pakėlimas / nuleidimas	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521083	4	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521083	5	Elektros sistema	pjaunamosios pakreipimas	Per didelė apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521085	4	Elektros sistema	Lenktuvų pavaros IPM	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521085	5	Elektros sistema	Lenktuvų pavaros IPM	Per didelė apkrova	Patikrinkite, ar grandinė nepažeista. Susisiekite su atstovu.
104	521086	4	Elektros sistema	Konvejerio pavaros IPM	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521086	5	Elektros sistema	Konvejerio pavaros IPM	Per didelę apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521087	3	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Aukšta temperatūra	Modulis viršijo didžiausią darbinę temperatūrą. Prieš tęsdami darbą, leiskite moduliui atvėsti.
104	521087	4	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Žema akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa žema. Kreipkitės į atstovą, kad patikrintų įkrovimo sistemą.
104	521087	5	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Per aukšta akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa yra per aukšta. Susisiekite su atstovu.
104	521087	7	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Gali būti paveikti šie jutikliai: kairiojo rato greičio jutiklis, dešiniojo rato greičio jutiklis, degalų lygio jutiklis, važiavimo greičio svirties padėties jutiklis
104	521087	8	Elektros sistema	Pagrindinis valdiklis	Adreso klaida	CAN adreso klaida. Susisiekite su atstovu. Pagrindiniame valdiklyje naudojamas 1 kiloomo rezistorius, esantis D281 jungties bloke, kuris jungiamas prie P281 jungties ir valdymo programinėje įrangoje pateikia 2 pagrindinio valdiklio adresą.
104	521092	2	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Aukšta temperatūra	Modulis viršijo didžiausią darbinę temperatūrą. Prieš tęsdami darbą, leiskite moduliui atvėsti.
104	521092	3	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Žema akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa žema. Kreipkitės į atstovą, kad patikrintų įkrovimo sistemą.
104	521092	4	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Per aukšta akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa yra per aukšta. Susisiekite su atstovu.
104	521092	6	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Adreso klaida	CAN adreso klaida. Susisiekite su atstovu. Užkardos išplėtimo modulis naudoja akumuliatoriaus įtampos perjungiamąjį maitinimą, kad į P248-34 adreso kontaktą tiekty 12 V įtampą; valdymo programinėje įrangoje gaunamas 1 adresas.
104	521092	7	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, užkardos	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai.
104	521097	2	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Aukšta temperatūra	Modulis viršijo didžiausią darbinę temperatūrą. Prieš tęsdami darbą, leiskite moduliui atvėsti.
104	521097	3	Elektros sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Žema akumuliatoriaus įtampa	Akumuliatoriaus įtampa žema. Kreipkitės į atstovą, kad patikrintų įkrovimo sistemą.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521097	4	Elektrų sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės įtampa	Akumuliatoriaus įtampa yra per aukšta. Susisiekiate su atstovu.
104	521097	6	Elektrų sistema	Adreso klaida	CAN adreso klaida. Susisiekiate su atstovu. Važiuklės išplėtimo modulis naudoja akumuliatoriaus įtampos perjungiamąjį maitinimą, kad į P248-29 kontaktą tiekty 12 V įtampą; valdymo programinėje įrangoje gaunamas 0 adresas.
104	521097	7	Elektrų sistema	Išplėtimo modulis, važiuoklės	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai.
104	521357	3	Elektrų sistema	Atvira blokuotė	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisiekiate su atstovu.
104	521357	4	Elektrų sistema	Atvira blokuotė	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekiate su atstovu.
104	521359	3	Elektrų sistema	Stabdžių atleidimas	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisiekiate su atstovu.
104	521359	4	Elektrų sistema	Stabdžių atleidimas	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekiate su atstovu.
104	521361	3	Elektrų sistema	Akumuliatoriaus atjungimo relė atvira	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisiekiate su atstovu. Ši grandinė yra pagrindinio valdiklio išvestis, prijungta prie akumuliatoriaus atjungimo relės išjungimo ritės. Šis signalas įsijungia, kai pažeisti laidai, jungtys arba akumuliatoriaus atjungimo relės ritė.
104	521361	4	Elektrų sistema	Akumuliatoriaus atjungimo relė atvira	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekiate su atstovu. Ši grandinė yra pagrindinio valdiklio išvestis, prijungta prie akumuliatoriaus atjungimo relės išjungimo ritės. Šis signalas įsijungia, kai pažeisti laidai, jungtys arba akumuliatoriaus atjungimo relės ritė.
104	521364	3	Elektrų sistema	Uždegimas	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisiekiate su atstovu.
104	521364	4	Elektrų sistema	Uždegimas	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekiate su atstovu.
104	521366	3	Elektrų sistema	Starterio relė	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisiekiate su atstovu.
104	521366	4	Elektrų sistema	Starterio relė	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekiate su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521368	3	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Užkardos 12 V jutiklio maitinimas – atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis, hidraulinės alyvos lygio jutiklis, aušinimo ventiliatoriaus greičio jutiklis, hidraulinės alyvos filtras
104	521368	4	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Užkardos 12 V jutiklio maitinimas – per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: hidraulinės alyvos temperatūros jutiklis, hidraulinės alyvos lygio jutiklis, aušinimo ventiliatoriaus greičio jutiklis, hidraulinės alyvos filtras
104	521369	3	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus atbulinė eiga	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521369	4	Elektros sistema	Aušinimo ventiliatoriaus atbulinė eiga	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521370	3	Elektros sistema	Lenktuvų / pagalbinės įrangos kėlimo perjungiklis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521370	4	Elektros sistema	Lenktuvų / pagalbinės įrangos kėlimo perjungiklis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521371	3	Elektros sistema	Lenktuvų įtraukimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521371	4	Elektros sistema	Lenktuvų įtraukimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521372	3	Elektros sistema	Lenktuvų ištiesimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521372	4	Elektros sistema	Lenktuvų ištiesimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521373	3	Elektros sistema	Lenktuvų kėlimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521373	4	Elektros sistema	Lenktuvų kėlimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521374	3	Elektros sistema	Lenktuvų nuleidimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521374	4	Elektros sistema	Lenktuvų nuleidimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521375	3	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Važiuklės 12 V jutiklio maitinimas – atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: DPFP padėties jutiklis, pjaunamosios pakreipimo padėties jutiklis, pradalgės slėgtuvo padėties jutiklis
104	521375	4	Elektros sistema	12 V jutiklio maitinimas	Važiuklės 12 V jutiklio maitinimas – per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: DPFP padėties jutiklis, pjaunamosios pakreipimo padėties jutiklis, pradalgės slėgtuvo padėties jutiklis
104	521376	3	Elektros sistema	Platformos slinkimo į kairę išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521376	4	Elektros sistema	Platformos slinkimo į kairę išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521377	3	Elektros sistema	Platformos slinkimo į dešinę išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521377	4	Elektros sistema	Platformos slinkimo į dešinę išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521378	3	Elektros sistema	Kairioji šoninio pakreipimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521378	4	Elektros sistema	Kairioji šoninio pakreipimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521379	3	Elektros sistema	Dešinioji šoninio pakreipimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521379	4	Elektros sistema	Dešinioji šoninio pakreipimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521380	3	Elektros sistema	Dešinioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521380	4	Elektros sistema	Dešinioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521381	3	Elektros sistema	Kairioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu.
104	521381	4	Elektros sistema	Kairioji paviršiaus kopijavimo reguliavimo išvestis	Per didelė apkrova	Per didelę srovę grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu.
104	521383	15	Pradalginė įvairpovė	Hidraulinė alyva karšta	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Išvalykite aušintuvo šerdis suslėgtuoju oru. Jei būklė išlieka ir išvalius šerdis, kreipkitės į atstovą.

INFORMACINĖS NUORODOS

SA	Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
	SPN	FMI				
104	521383	0	Pradaiginė javapjovė	Hidraulinė alyva labai karšta	Viršija normą, didžiausias sunkumo laipsnis	Išvalykite aušintuvo šerdis suslėgtuoju oru. Jei būklė išlieka ir išvalius šerdis, kreipkitės į atstovą. Toliau dirbant gali būti sugadinta mašina.
104	521387	0	Pradaiginė javapjovė	Aukštas alyvos tiekimo slėgis	Viršija normą, didžiausias sunkumo laipsnis	Patikrinkite tiekimo slėgio apsauginį vožtuvą. Susisieki su atstovu.
104	521387	17	Pradaiginė javapjovė	Žemas alyvos tiekimo spaudimas	Žemiau normos, mažiausias sunkumo laipsnis	Patikrinkite tiekimo slėgio apsauginį vožtuvą. Susisieki su atstovu.
104	521387	1	Pradaiginė javapjovė	Žemas alyvos tiekimo spaudimas	Žemiau normos, didžiausias sunkumo laipsnis	Išjunkite variklį. Patikrinkite tiekimo slėgio apsauginį vožtuvą. Susisieki su atstovu.
104	521390	0	Pradaiginė javapjovė	Dalgio greitis	Viršija normą, sunkiausias laipsnis	Dalgio greitis viršija didžiausią pjaunamosios tipoi leistiną greitį. Susisieki su atstovu.
104	521391	0	Pradaiginė javapjovė	Didelis aušinimo ventilatoriaus greitis	Viršija normą, sunkiausias laipsnis	Ventiliatoriaus greičio rodmenys aukšti. Įjungtas saugusis režimas. Veikiant greita tuščiaja eiga, bus nustatytas didžiausias ventilatoriaus sukčių dažnis. Susisieki su atstovu.
104	521391	31	Pradaiginė javapjovė	Aušinimo ventilatoriaus greitis	Ivyko triktis	Nėra grįžtamojo ryšio, susijusio su aušinimo ventilatoriaus greičiu.
104	521391	1	Pradaiginė javapjovė	Mažas aušinimo ventilatoriaus greitis	Žemiau normos, didžiausias sunkumo laipsnis	Valdymo sistema negali reguliuoti ventilatoriaus greičio. Atkreipkite dėmesį, kad dėl per mažo ventilatoriaus greičio variklis gali perkaisti. Įjungtas saugusis režimas. Veikiant greita tuščiaja eiga, bus nustatytas didžiausias ventilatoriaus sukčių dažnis. Susisieki su atstovu.
104	521460	1	Pradaiginė javapjovė	Rato greitis	Kairiojo rato greičio jutiklis	Patikrinkite kairiojo rato greičio jutiklį ir laidus. Greičio rodmenys gaunami tik iš dešiniojo rato. Tai turės įtakos automatinio lenktuvų ir transporterio valdymo funkcijos veikimui atliekant posūkį.
104	521460	2	Pradaiginė javapjovė	Rato greitis	Dešiniojo rato greičio jutiklis	Patikrinkite dešiniojo rato greičio jutiklį ir laidus. Greičio rodmenys gaunami tik iš kairiojo rato. Tai turės įtakos automatinio lenktuvų ir transporterio valdymo funkcijos veikimui atliekant posūkį.
104	521460	3	Pradaiginė javapjovė	Rato greitis	Kairiojo ir dešiniojo ratų greičio jutikliai	Patikrinkite dešiniojo ir kairiojo ratų greičio jutiklius ir laidus. Aktyvius, automatinio lenktuvų ir transporterio greičio valdymo funkcijos bus išjungtos.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521501	3	Pradalgės slėgtuvas	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,45 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	4	Pradalgės slėgtuvas	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,7 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	5	Pradalgės slėgtuvas	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,025 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	6	Pradalgės slėgtuvas	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,9 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521501	8	Pradalgės slėgtuvas	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521502	3	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	4	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	5	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	6	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521502	8	Kairysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521503	3	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521503	4	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521503	5	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521503	6	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521503	8	Elektros sistema	Kairysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521504	3	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	4	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	5	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	6	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521504	8	Elektros sistema	Dešinysis vidinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521505	3	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Žemos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,35 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521505	4	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos įspėjamasis signalas	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,5 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521505	5	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Mažos įtampos klaida	Jutiklio įtampa mažesnė nei 0,175 V. Patikrinkite jutiklio maitinimo šaltinį. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521505	6	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Aukštos įtampos klaida	Jutiklio įtampa didesnė nei 4,75 V. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Sureguliuokite ir iš naujo sukalibruokite arba, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

SA	Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
	SPN	FMI				
104	521505	8	Elektros sistema	Dešinysis išorinis automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis	Atskaitos įtampos klaida	Atskaitos įtampos klaida. Patikrinkite, ar nepažeisti jutiklio laidai.
104	521506	3	Elektros sistema	Užkardos išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio greičio, lenktuvų greičio, kairiojo transporterio greičio, dešiniojo transporterio greičio, pjaunamosios identifikavimo, lenktuvų aukščio padėties, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėties
104	521506	4	Elektros sistema	Užkardos išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio greičio, lenktuvų greičio, kairiojo transporterio greičio, dešiniojo transporterio greičio, pjaunamosios identifikavimo, lenktuvų aukščio padėties, lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėties
104	521507	3	Elektros sistema	Važiuklės išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrūkusių laidų. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio slėgio, lenktuvų slėgio, transporterio slėgio, turbokompresoriaus slėgio, kairės pusės paviršiaus kopijavimo padėties, dešinės pusės paviršiaus kopijavimo padėties
104	521507	4	Elektros sistema	Važiuklės išplėtimo modulio atskaitinė įtampa	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisiekite su atstovu. Gali būti paveikti šie jutikliai: dalgio slėgio, lenktuvų slėgio, transporterio slėgio, turbokompresoriaus slėgio, kairės pusės paviršiaus kopijavimo padėties, dešinės pusės paviršiaus kopijavimo padėties
104	521508	1	Pradalinė javaprovė	Kėlimo / ventiliatoriaus hidraulinės įrangos nestabilumas	Aptiktas nestabilumas	Jei būklė išlieka, kreipkitės į atstovą. Toliau dirbant gali būti sugadinta mašina.
104	521509	1	Pradalinė javaprovė	Žemas pavary dėžės alyvos lygis	Žemas pavary dėžės alyvos lygis	Žemas pavary dėžės alyvos lygis, sugedęs alyvos lygio jungiklis arba atvira laidų grandinė. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį. Patikrinkite jutiklio laidus ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį.
104	521510	1	Pradalinė javaprovė	Aukštas pavary dėžės alyvos lygis	Aukštas pavary dėžės alyvos lygis	Aukštas pavary dėžės alyvos lygis arba sugedęs alyvos lygio jungiklis. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį. Patikrinkite jutiklio laidus ir, jei reikia, pakeiskite jutiklį.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
104	521513	Elektros sistema	Vairavimo jutiklis	Klaidingos jutiklių vertės	Sugedęs bent vienas iš vairavimo jutiklių ir išjungtos susijusios funkcijos. Patikrinkite jutiklius ir laidus.
104	521514	Elektros sistema	Sveto suaktyvinimo IPM, automatinis pjaunamosios aukščio valdymas	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisieki su atstovu.
104	521514	Elektros sistema	Sveto suaktyvinimo IPM, automatinis pjaunamosios aukščio valdymas	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisieki su atstovu.
104	521516	Elektros sistema	Lenktuvų apylančios impulsų pločio moduliacija	Atviros grandinės apkrova	Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar nutrukusių laidų. Susisieki su atstovu.
104	521516	Elektros sistema	Lenktuvų apylančios impulsų pločio moduliacija	Per didelė apkrova	Per didelė srovė grandinėje. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai. Susisieki su atstovu.
104	521529	Pradaiginė įvairjė	Pavarų dėžės temperatūra	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Pavarų dėžės temperatūra per aukšta.
104	521530	Pradaiginė įvairjė	Per didelės lenktuvų slėgis	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Lenktuvų grandinė veikia esant aukštam slėgiui. Ši būklė atsiranda dėl užsikimšusių angų lenktuvų pavaros kolektoriaus OR2 jungtyje. Toliau eksploatuojant su atjungta pjaunamąja gali būti sugadintas siurblys. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521531	Pradaiginė įvairjė	Aukštas konvejerio slėgis	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Konvejerio grandinėje veikia esant aukštam slėgiui. Ši būklė atsiranda dėl užsikimšusių angų transporterio pavaros kolektoriaus OR2 jungtyje. Toliau eksploatuojant su atjungta pjaunamąja gali būti sugadintas siurblys. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521555	Elektros sistema	VGS 1 jutiklis	Už diapazono ribų	Jutiklis už diapazono ribų, palyginti su kitais VGS padėties jutikliais. Įsitikinkite, kad tinkamai pritvirtintas ir prijungtas VGS padėties jutiklis, ir patikrinkite jo laidų pynę. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521555	Elektros sistema	VGS 2 jutiklis	Už diapazono ribų	Jutiklis už diapazono ribų, palyginti su kitais VGS padėties jutikliais. Įsitikinkite, kad tinkamai pritvirtintas ir prijungtas VGS padėties jutiklis, ir patikrinkite jo laidų pynę. Kreipkitės pagalbos į atstovą.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
104	521555	4	Elektros sistema	VGS šarvuotojo lyno jutiklis	Už diapazono ribų	Jutiklis už diapazono ribų, palyginti su kitais VGS padėties jutikliais. Įsitikinkite, kad tinkamai pritvirtintas ir prijungtas VGS padėties jutiklis, ir patikrinkite jo laidų pynę. Patikrinkite, ar šarvuotasis lynas veikia tinkamai. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521556	1	Stabd. slėg.	Galimas netinkamas stabdžių atspalaidavimas	Viršija normą, mažiausias sunkumo laipsnis	Antrinių stabdžių slėgis yra didesnis, nei tikėtasi, kai nesuaktyvintas stabdymas. Galimas stabdžių nusidėvėjimas. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521556	2	Stabd. slėg.	Didelis stabdžių slėgis	Viršija normą, didžiausias sunkumo laipsnis	Antrinių stabdžių slėgis viršijo maksimalų. Gali būti padaryta žala. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
104	521558	1	Stabd. slėg.	Mažas stabdžių slėgis	Žemiau normos, didžiausias sunkumo laipsnis	Atliekant stabdžių bandymą nustatytas antrinių stabdžių slėgis yra mažesnis už vardinį. Gali sumažėti antrinio stabdymo galia. Kreipkitės pagalbos į atstovą.
176	521104	1	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	2	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	3	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	4	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	5	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK1 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521104	6	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521104	7	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EK1 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	3	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521111	4	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	5	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK2 stogo relės modulį. Susisieki su atstovu.
176	521111	6	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521111	7	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK2 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	3	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	4	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	5	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK3 stogo relės modulį. Susisieki su atstovu.
176	521119	6	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521119	7	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EK3 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	1	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	2	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	3	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	4	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	5	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK4 stogo relės modulį. Susisieki su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
176	521127	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521127	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EK4 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK5 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521135	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EK5 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK6 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521143	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EK6 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521151	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	3	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	4	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	5	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK7 stogo relės modulį. Susisieki su atstovu.
176	521151	6	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521151	7	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EK7 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	1	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	2	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	3	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	4	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	5	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK8 stogo relės modulį. Susisieki su atstovu.
176	521159	6	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521159	7	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EK8 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	1	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	2	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521167	3	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	4	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	5	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK9 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521167	6	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521167	7	Elektros sistema	Švyturėliai	EK9 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	1	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	2	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	3	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	4	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	5	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės ritė negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į EK10 stogo relės modulį. Susisiekite su atstovu.
176	521175	6	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521175	7	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EK10 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521185	1	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	Perdegę EC1 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521185	2	Elektros sistema	Vidiniai darbiniai žibintai	EC1 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC1 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521288	1	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	Perdegę EC2 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521288	2	Elektros sistema	Išoriniai darbiniai žibintai	EC2 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC2 srovės išjungiklį. Susisiekite su atstovu.
176	521291	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklių į priekį	Perdegę EC3 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
176	521291	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, variklio į priekį	EC3 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC3 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521294	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	Perdegė EC4 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521294	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EC4 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC4 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521297	1	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	Perdegė EC5 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521297	2	Elektros sistema	Galiniai pradalgės žibintai	EC5 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC5 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521300	1	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	Perdegė EC6 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521300	2	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, kabina į priekį	EC6 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC6 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521303	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	Perdegė EC7 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521303	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, variklio į priekį	EC7 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC7 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521306	1	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	Perdegė EC8 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521306	2	Elektros sistema	Galiniai stogo darbiniai žibintai	EC8 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC8 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521309	1	Elektros sistema	Švyturėliai	Perdegė EC9 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521309	2	Elektros sistema	Švyturėliai	EC9 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC9 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
176	521312	1	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	Perdegė EC10 srovės išjungiklis	Patikrinkite stogo relės modulį
176	521312	2	Elektros sistema	Lubinis šviestuvas, kabinos	EC10 srovės išjungiklis negauna maitinimo	Patikrinkite laidus, nutiestus į stogo relės modulio EC10 srovės išjungiklį. Susisieki su atstovu.
178	521186	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521186	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
178	521186	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521186	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521186	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521186	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521186	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	BK1 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521194	Elektros sistema	Tolimosios šviesos, variklių į priekį	BK2 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521202	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521202	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521202	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521202	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521202	5	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės ritė negauna maitinimo	Susisieki su atstovu
178	521202	6	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521202	7	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	BK7 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521210	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521210	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521210	3	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521210	4	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521210	5	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės ritė negauna maitinimo	Susisieki su atstovu
178	521210	6	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521210	7	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	BK5 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521218	1	Elektros sistema	Kairojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521218	2	Elektros sistema	Kairojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521218	3	Elektros sistema	Kairojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521218	4	Elektros sistema	Kairojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521218	5	Elektros sistema	Kairojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės ritė negauna maitinimo	Susisieki su atstovu
178	521218	6	Elektros sistema	Kairojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521218	7	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	BK6 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521226	1	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521226	2	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521226	3	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521226	4	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521226	5	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521226	6	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521226	7	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	BK3 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521234	1	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521234	2	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521234	3	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521234	4	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521234	5	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521234	6	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521234	7	Elektros sistema	1/2 hidraulinis perjungiklis	BK9 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521242	1	Elektros sistema	Valytuvai, varikliai į priekį	BK8 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521242	2	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521242	3	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521242	4	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521242	5	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės ritė negauna maitinimo	Susisieki su atstovu
178	521242	6	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521242	7	Elektros sistema	Valytuvas, varikliu į priekį	BK8 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521250	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521250	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521250	3	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521250	4	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521250	5	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės ritė negauna maitinimo	Susisieki su atstovu
178	521250	6	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521250	7	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	BK4 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521266	1	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuoklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521266	2	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521266	3	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521266	4	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521266	5	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521266	6	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521266	7	Elektros sistema	ATSARGINIS	BK11 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521274	1	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės ritė atvira arba jos nėra	Patikrinkite važiuklės modulį, ar jame netrūksta relės. Pakeiskite relę.
178	521274	2	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės ritės trumpasis jungimas arba sugedęs relės tvarkiklis	Pakeiskite relę
178	521274	3	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai atviras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521274	4	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai uždaras kontaktas yra atviras	Pakeiskite relę
178	521274	5	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės ritė negauna maitinimo	Susisiekite su atstovu
178	521274	6	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai atviro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521274	7	Elektros sistema	Valytuvo purkštukas	BK12 relės įprastai uždaro kontakto trumpasis jungimas	Pakeiskite relę
178	521315	1	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	Perdegė BF1 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521315	2	Elektros sistema	Stabdžių žibintai, kabina į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF1 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521318	1	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	Perdegė BF2 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521318	2	Elektros sistema	Galiniai žibintai, kabina į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF2 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521321	1	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	Perdegė BF3 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521321	2	Elektros sistema	Valytuvai, kabina į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF3 saugiklį	Susisiekite su atstovu

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
178	521324	1	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	Perdegė BF4 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521324	2	Elektros sistema	Tolimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF4 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521327	1	Elektros sistema	Valytuvai, varikliu į priekį	Perdegė BF5 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521327	2	Elektros sistema	Valytuvai, varikliu į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF5 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521330	1	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	Perdegė BF6 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521330	2	Elektros sistema	Kairiojo posūkio signalo žibintai	Netiekiamas maitinimas į BF6 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521333	1	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	Perdegė BF7 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521333	2	Elektros sistema	Dešiniojo posūkio signalo žibintai	Netiekiamas maitinimas į BF7 saugiklį	Susisiekite su atstovu
178	521336	1	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	Perdegė BF8 saugiklis	Pakeiskite perdegusį saugiklį važiuklės relės modulyje.
178	521336	2	Elektros sistema	Artimųjų šviesų žibintai, variklio į priekį	Netiekiamas maitinimas į BF8 saugiklį	Susisiekite su atstovu
190	444	1	Elektros sistema	Žema valdymo pulto 12 V įvesties įtampa	+12 V įvesties įtampa yra mažesnė už minimalią darbinę įtampą	Susisiekite su atstovu
190	1043	2	Elektros sistema	Žema valdymo pulto 2,5 V įvesties įtampa	2,5 V analoginio signalo keitiklio į skaitmeninį atskaitos įtampos triktis.	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	2662	3	Elektros sistema	Aukšta droselio įtampa	Droselio įvesties įtampa per aukšta.	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	2662	4	Elektros sistema	Droselio įtampa per žema	Droselio įvesties įtampa per žema	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	3509	2	Elektros sistema	Žema 5 V valdymo pulto įtampa	5 V vidinė įtampa nesiekia 4,5 V.	Patikrinkite, ar nepažeisti valdymo pulto laidai. Susisiekite su atstovu.
190	521392	3	Elektros sistema	Kairysis posūkio signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisiekite su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521393	3	Elektros sistema	Dešinysis posūkio signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521394	3	Elektros sistema	Pavojus	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521395	3	Elektros sistema	DPPF / pradalgės volo pakėlimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521396	3	Elektros sistema	DPPF / pradalgės volo nuleidimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521397	3	Elektros sistema	Platformos slinkimas į dešinę	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521398	3	Elektros sistema	Platformos slinkimas į centrą	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521399	3	Elektros sistema	Platformos slinkimas į kairę	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521400	3	Elektros sistema	Transporterio greičio mažinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521401	3	Elektros sistema	Transporterio greičio didinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521402	3	Elektros sistema	Kelio žibintai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521403	3	Elektros sistema	Tolimosios šviesos	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521404	3	Elektros sistema	F1 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521405	3	Elektros sistema	Švyturėliai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521406	3	Elektros sistema	Gabaritiniai žibintai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521407	3	Elektros sistema	Valytuvus, variklių į priekį	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521408	3	Elektros sistema	Poveržlė	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521409	3	Elektros sistema	Valytuvus, kabina į priekį	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.
190	521410	3	Elektros sistema	Lauko žibintai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekite su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521411	3	Elektros sistema	F2 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521412	3	Elektros sistema	AC ventiliatoriaus greičio mažinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521413	3	Elektros sistema	AC ventiliatoriaus greičio didinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521414	3	Elektros sistema	AC recirkuliacija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521415	3	Elektros sistema	F3 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521416	3	Elektros sistema	F4 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521417	3	Elektros sistema	AC įjungimas / išjungimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521418	3	Elektros sistema	AC atitirpinimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521419	3	Elektros sistema	AC automatinis ventiliatoriaus greitis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521420	3	Elektros sistema	AC šaltas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521421	3	Elektros sistema	AC karštas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521422	3	Elektros sistema	Garsinis signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521423	3	Elektros sistema	EVV mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521424	3	Elektros sistema	F5 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521425	3	Elektros sistema	F6 mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521426	3	Elektros sistema	Pjaunamoji sustabdyta ir nepajaua	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521427	3	Elektros sistema	pjaunamosios atbulinė eiga	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.
190	521429	3	Elektros sistema	Operatoriaus aptikimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisiekiite su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai		Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN				
190	521430	3	Užvedimo spynelė – uždegimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521431	3	Užvedimo spynelė – priedų padėtis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521432	3	Užvedimo spynelė – užvedimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521433	3	Durų jungikliai	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521434	3	Droselis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521435	3	Akumuliatoriaus atjungimo relė uždaryta	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521436	3	Garsinis signalas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521438	3	Automatinio vairavimo įjungimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521439	3	A mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521440	3	B mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521441	3	C mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521442	3	Pasirinkimo mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521443	3	Grįžimo mygtukas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521444	3	Automatinis vairavimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521445	3	Pakreipimas, ištiesimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521446	3	Pakreipimas, sutraukimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521447	3	1 pjaunamosios kėlimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.
190	521448	3	2 pjaunamosios kėlimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs Susisieki su atstovu.

INFORMACINĖS NUORODOS

Gedimų kodai			Signalinė piktograma	Trumpas aprašymas	Visas gedimo aprašymas	Rekomenduojamo remonto / patikros pranešimas
SA	SPN	FMI				
190	521449	3	Elektros sistema	1 pjaunamosios nuleidimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521450	3	Elektros sistema	2 pjaunamosios nuleidimo funkcija	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521451	3	Elektros sistema	Lenktuvų / dalgio greičio mažinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521452	3	Elektros sistema	Lenktuvų / dalgio greičio didinimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521453	3	Elektros sistema	Lenktuvai pirmyn	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521454	3	Elektros sistema	Lenktuvai atgal	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521455	3	Elektros sistema	Lenktuvų pakėlimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521456	3	Elektros sistema	Lenktuvų nuleidimas	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521457	3	Elektros sistema	VGS perjungimo jungiklis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	521459	3	Elektros sistema	Ratų padėtis	Jungiklio klaida	Patikrinkite, ar jungiklis nėra pažeistas arba užstrigęs. Susisieki su atstovu.
190	524129	31	Elektros sistema	VGS rankena atjungta	Prarastas ryšys su VGS rankena	Susisieki su atstovu
190	524130	31	Elektros sistema	Užstrigęs VGS mygtukas	Paleidžiant aptiktas užstrigęs rankenos mygtukas.	Patikrinkite, ar nėra sugedusio arba užstrigusio VGS jungiklio. Susisieki su atstovu.
190	524131	31	Elektros sistema	Užstrigęs valdymo pulto mygtukas	Paleidžiant aptiktas užstrigęs valdymo pulto mygtukas.	Patikrinkite, ar nėra sugedusio arba užstrigusio valdymo pulto jungiklio. Susisieki su atstovu.
190	524265	6	Elektros sistema	Aukšta garsinio signalo srovė	Garsinio signalo išėjimo srovė didesnė nei 6 A.	Susisieki su atstovu

8.4 Variklio gedimų kodai

Pavyzdys: pjovimo našumo sekiklio (PNS) ekrane rodomas gedimo kodas 629S 16F 28C

- 629S – S reiškia J1939 SPN stulpelį. Tame stulpelyje raskite 629 kodą.
- 12F – F reiškia FMI stulpelį. Tame stulpelyje raskite 12 kodą.
- 28C – C yra atvejai, 28 – jų skaičius.
- J1939 SPN aprašymas – 1 valdiklis. „Cummins“ pateikia tokį aprašymą: variklio valdymo modulio kritinis vidinis gedimas – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
- „Cummins“ atstovas paprašys nurodyti gedimo kodą, atitinkantį numerį, kuris pateiktas J1939 SPN stulpelyje.

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
27	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2272	Variklio išmetamosios dujos	EGR vožtuvo padėties grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
51	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6497	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
51	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6498	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė	Variklio įsiurbimo droselinės sklendės vykdiklio padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
84	2	Patikrinkite variklį	Geltona	241	Transporto priemonės ratų greitis	Transporto priemonės ratų greitis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
91	0	Sustabdykite variklį	Raudona	148	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
91	1	Sustabdykite variklį	Raudona	147	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinės dažnis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono
91	2	Sustabdykite variklį	Raudona	1242	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
91	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1358	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
91	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1359	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	1 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
91	9	Sustabdykite variklį	Raudona	3326	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	SAE J1939 sutankinta akceleratoriaus pedalo arba svirties jutiklio sistema – nenormali atnaujinimo sparta
91	19	Sustabdykite variklį	Raudona	1515	Akceleratoriaus pedalo 1 padėtis	SAE J1939 sutankinta akceleratoriaus pedalo arba svirties jutiklio sistema – gauta klaidingų tinklo duomenų
94	3	Patikrinkite variklį	Geltona	546	Variklio degalų tiekimo slėgis	Degalų tiekimo slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
94	4	Patikrinkite variklį	Geltona	547	Variklio degalų tiekimo slėgis	Degalų tiekimo slėgio jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
95	16	Patikrinkite variklį	Geltona	2372	Variklio degalų filtro diferencinis slėgis	Degalų filtro diferencinis slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
97	3	Patikrinkite variklį	Geltona	428	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Vandens aptikimo degaluose jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
97	4	Patikrinkite variklį	Geltona	429	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Vandens aptikimo degaluose jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
97	15	Degaluose yra vandens	Geltona (mirksinti)	418	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Degalų aptikimo degaluose indikatorius – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
97	16	Degaluose yra vandens	Geltona	1852	Vandens aptikimo degaluose indikatorius	Degalų aptikimo degaluose indikatorius – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
100	1	Variklio alyvos slėgis	Raudona	415	Variklio alyvos slėgis	Variklio alyvos tepimo linijos slėgis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
100	2	Patikrinkite variklį	Geltona	435	Variklio alyvos slėgis	Variklio alyvos tepimo linijos slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
100	3	Patikrinkite variklį	Geltona	135	Variklio alyvos slėgis	1 variklio alyvos tepimo linijos slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
100	4	Patikrinkite variklį	Geltona	141	Variklio alyvos slėgis	1 variklio alyvos tepimo linijos slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
100	18	Patikrinkite variklį	Geltona	143	Variklio alyvos slėgis	Variklio alyvos tepimo linijos slėgis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
101	0	Sustabdykite variklį	Raudona	556	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
101	2	Patikrinkite variklį	Geltona	1942	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
101	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1843	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
101	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1844	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
101	15	Patikrinkite variklį	Geltona (mirksinti)	1974	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
101	16	Patikrinkite variklį	Geltona	555	Variklio karterio slėgis	Karterio slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
102	3	Patikrinkite variklį	Geltona	122	1 variklio įsiurbimo kolektoriaus slėgis	1 įsiurbimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
102	4	Patikrinkite variklį	Geltona	123	1 variklio įsiurbimo kolektoriaus slėgis	1 įsiurbimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
103	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2288	Variklio turbokompresoriaus 1 greitis	Turbokompresoriaus 1 greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
103	16	Patikrinkite variklį	Geltona	595	Variklio turbokompresoriaus 1 greitis	Turbokompresoriaus 1 greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
103	18	Patikrinkite variklį	Geltona	687	Variklio turbokompresoriaus 1 greitis	Turbokompresoriaus 1 greitis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
105	0	Patikrinkite variklį	Raudona	155	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
105	3	Patikrinkite variklį	Geltona	153	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
105	4	Patikrinkite variklį	Geltona	154	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūros jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
105	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2964	1 variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
105	16	Patikrinkite variklį	Geltona	488	Variklio įsiurbimo kolektorius	1 įsiurbimo kolektoriaus temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
107	15	Variklio oro filtras	Geltona	5576	1 variklio oro filtro diferencinis slėgis	Variklio oro filtro diferencinis slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
107	16	Variklio oro filtras	Geltona	3341	1 variklio oro filtro diferencinis slėgis	Variklio oro filtro diferencinis slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
110	0	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Raudona	151	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Variklio aušinimo skysčio temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
110	3	Patikrinkite variklį	Geltona	144	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	1 variklio aušinimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
110	4	Patikrinkite variklį	Geltona	145	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	1 variklio aušinimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
110	16	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Geltona	146	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Variklio aušinimo skysčio temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
110	31	Patikrinkite variklį	Nėra	2659	Variklio aušinimo skysčio temperatūra	Variklio aušinimo skysčio temperatūra – įvyko triktis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
111	1	Aušinimo skysčio lygis	Raudona	235	variklio aušinimo skysčio lygis	Aušinimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
111	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6522	variklio aušinimo skysčio lygis	1 aušinimo skysčio lygio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
111	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6523	variklio aušinimo skysčio lygis	1 aušinimo skysčio lygio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
111	17	Aušinimo skysčio lygis	Geltona (mirksinti)	2448	variklio aušinimo skysčio lygis	Aušinimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – mažiausiai sunkus lygis
111	18	Aušinimo skysčio lygis	Geltona	197	variklio aušinimo skysčio lygis	Aušinimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
157	0	Sustabdykite variklį	Raudona	449	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
157	3	Patikrinkite variklį	Geltona	451	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
157	4	Patikrinkite variklį	Geltona	452	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
157	16	Patikrinkite variklį	Geltona	553	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
157	18	Patikrinkite variklį	Geltona	559	1 variklio purkštukų dozavimo kolektorius	1 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
168	15	Akumuliatorius	Nėra	6256	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
168	16	Akumuliatorius	Geltona	442	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
168	17	Akumuliatorius	Nėra	6257	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
168	18	Patikrinkite variklį	Geltona	249	Akumuliatoriaus potencialas / 1 maitinimo įvestis	1 akumuliatoriaus įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
175	3	Patikrinkite variklį	Nėra	689	1 variklio alyvos temperatūra	1 variklio alyvos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
175	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6525	1 variklio alyvos temperatūra	1 variklio alyvos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
190	0	Sustabdykite variklį	Raudona	234	Variklio sūkių dažnis	Variklio alkūninio veleno greitis / padėtis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
190	2	Patikrinkite variklį	Nėra	2321	Variklio sūkių dažnis	Variklio alkūninio veleno greitis / padėtis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
190	16	Patikrinkite variklį	Geltona	2468	Variklio sūkių dažnis	Variklio alkūninio veleno greitis / padėtis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
237	13	Patikrinkite variklį	Geltona	4517	Transporto priemonės identifikavimo numeris	Transporto priemonės identifikavimo numeris – reikalingas kalibravimas
411	2	Patikrinkite variklį	Geltona	1866	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos diferencialinis slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
411	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2273	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliacijos diferencialinis slėgis	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos diferencialinio slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
411	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2274	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliacijos diferencialinis slėgis	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos diferencialinio slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
412	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2375	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
412	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2376	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa mažesnė už normalią arba įvyko trumpasis jungimas su mažos įtampos šaltiniu
412	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2961	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
412	16	Patikrinkite variklį	Geltona	2962	Variklio išmetamosios dujos	Išmetamųjų dujų recirkuliacijos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
441	3	Patikrinkite variklį	Geltona	293	1 pagalbinių temperatūros įvestis	1 pagalbinių temperatūros jutiklio įvesties grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
441	4	Patikrinkite variklį	Geltona	294	1 pagalbinių temperatūros įvestis	1 pagalbinių temperatūros jutiklio įvesties grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
441	14	Patikrinkite variklį	Geltona	6583	1 pagalbinių temperatūros įvestis	1 pagalbinių temperatūros jutiklio įvestis – specialūs nurodymai
558	2	Patikrinkite variklį	Geltona	431	1 akceleratoriaus pedalo lėtos tuščiosios eigos jungiklis	Akceleratoriaus pedalo arba svirties tuščiosios eigos patvirtinimo jungiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
558	13	Sustabdykite variklį	Raudona	432	1 akceleratoriaus pedalo lėtos tuščiosios eigos jungiklis	Akceleratoriaus pedalo arba svirties tuščiosios eigos patvirtinimo jungiklio grandinė – reikalingas kalibravimas
558	19	Sustabdykite variklį	Raudona	3527	1 akceleratoriaus pedalo lėtos tuščiosios eigos jungiklis	Akceleratoriaus pedalo arba svirties tuščiosios eigos patvirtinimo jungiklis – gauti klaidingi tinklo duomenys
563	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3488	Stabdžių antiblokavimo sistema (ABS) suaktyvinta	Stabdžių antiblokavimo sistemos (ABS) valdiklis – nenormali atnaujinimo sparta
563	31	Patikrinkite variklį	Nėra	4215	Stabdžių antiblokavimo sistema (ABS) suaktyvinta	Stabdžių antiblokavimo sistema (ABS) suaktyvinta – įvyko triktis
612	2	Sustabdykite variklį	Raudona	115	2 sistemos diagnostikos kodas	Prarasti abu variklio magnetiniai greičio / padėčių signalai – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
625	9	Sustabdykite variklį	Raudona	291	Patentuotas duomenų perdavimo kanalas	Patentuoto duomenų perdavimo kanalo klaida (originalios įrangos gamintojo / transporto priemonės duomenų perdavimo kanalas) – nenormali atnaujinimo sparta
629	12	Patikrinkite variklį	Geltona	343	1 valdiklis	Variklio valdymo modulio įspėjimas, vidinis aparatinės įrangos gedimas – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
630	12	Sustabdykite variklį	Raudona	3697	Variklio valdymo modulio kalibravimo atmintis	Variklio valdymo modulio kalibravimo atmintis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
633	31	Patikrinkite variklį	Geltona	2311	1 variklio degalų vykdiklio valdymo komanda	Elektroninio degalų įpurškimo valdymo vožtuvo grandinė – įvyko triktis
639	9	Patikrinkite variklį	Geltona	285	J1939 tinklas Nr. 1, pagrindinis transporto priemonės tinklas (anksčiau – SAE J1939 duomenų perdavimo kanalas)	SAE J1939 tankinimo PGN skirtojo laiko pabaigos klaida – nenormali atnaujinimo sparta
639	13	Patikrinkite variklį	Geltona	286	J1939 tinklas Nr. 1, pagrindinis transporto priemonės tinklas (anksčiau – SAE J1939 duomenų perdavimo kanalas)	SAE J1939 tankinimo konfigūracijos klaida – reikalingas kalibravimas
641	7	Patikrinkite variklį	Geltona	2387	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė (variklio) – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota
641	9	Patikrinkite variklį	Geltona	1894	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė – nenormali atnaujinimo sparta
641	11	Patikrinkite variklį	Geltona	2198	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė – pagrindinė priežastis nežinoma
641	12	Sustabdykite variklį	Raudona	2634	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio valdiklis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
641	13	Sustabdykite variklį	Raudona	2449	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio valdiklis – reikalingas kalibravimas
641	15	Patikrinkite variklį	Nėra	1976	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	Viršyta KGT vykdiklio tvarkiklio temperatūra (apskaičiuotoji) – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
641	31	Sustabdykite variklį	Raudona	2635	Variklio kintamosios geometrijos turbokompresoriaus vykdiklis Nr. 1	KGT vykdiklio tvarkiklio grandinė – įvyko triktis
644	2	Patikrinkite variklį	Geltona	237	Variklio išorinės greičio komandos įvestis	Variklio išorinės greičio komandos įvestis (kelių įrenginių sinchronizavimas) – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
647	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6263	1 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	Ventiliatoriaus valdymo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
647	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6264	1 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	Ventiliatoriaus valdymo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
651	5	Patikrinkite variklį	Geltona	322	Variklio purkštukas, 01 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 1 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
652	5	Patikrinkite variklį	Geltona	331	Variklio purkštukas, 02 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 2 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
652	7	Patikrinkite variklį	Geltona	1141	Variklio purkštukas, 02 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 2 cilindras – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota
653	5	Patikrinkite variklį	Geltona	324	Variklio purkštukas, 03 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 3 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
653	7	Patikrinkite variklį	Geltona	1142	Variklio purkštukas, 03 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 3 cilindras – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota
654	5	Patikrinkite variklį	Geltona	332	Variklio purkštukas, 04 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 4 cilindro grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
654	7	Patikrinkite variklį	Geltona	1143	Variklio purkštukas, 04 cilindras	Purkštuko solenoido tvarkiklis, 4 cilindras – mechaninė sistema nereaguoja arba nėra sureguliuota

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
677	3	Patikrinkite variklį	Geltona	584	Variklio starterio variklio relė	Starterio relės tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
677	4	Patikrinkite variklį	Geltona	585	Variklio starterio variklio relė	Starterio relės tvarkiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
697	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2557	Pagalbinis IPM tvarkiklis Nr. 1	1 pagalbinio IPM tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
697	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2558	Pagalbinis IPM tvarkiklis Nr. 1	1 pagalbinio IPM tvarkiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
701	14	Sustabdykite variklį	Raudona	4734	Pagalbinė įv. / išv. Nr. 01	1 pagalbinė įvestis / išvestis – specialūs nurodymai
723	2	Patikrinkite variklį	Nėra	2322	Variklio sūkių dažnis 2	Variklio alkūninio veleno greičio / padėties jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
723	7	Patikrinkite variklį	Geltona	731	Variklio sūkių dažnis 2	Variklio greitis / padėtis, kumštelinio veleno ir alkūninio veleno neatitikimas – mechaninė sistema nereaguoja arba netinkamai sureguliuota
729	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6556	Variklio įsiurbiamo oro šildytuvo tvarkiklis Nr. 1	1 variklio įsiurbiamo oro šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
729	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6557	Variklio įsiurbiamo oro šildytuvo tvarkiklis Nr. 1	1 variklio įsiurbiamo oro šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
748	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3641	Transmisijos išvesties lėtintuvas	Transmisijos išvesties lėtintuvas – nenormali atnaujinimo sparta
862	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6336	Karterio alsuoklio šildytuvo grandinė	Karterio alsuoklio filtro šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
862	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6337	Karterio alsuoklio šildytuvo grandinė	Karterio alsuoklio filtro šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
974	3	Sustabdykite variklį	Raudona	133	Nuotolinio akceleratoriaus pedalo padėtis	1 nuotolinio akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
974	4	Sustabdykite variklį	Raudona	134	Nuotolinio akceleratoriaus pedalo padėtis	1 nuotolinio akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
974	19	Sustabdykite variklį	Raudona	288	Nuotolinio akceleratoriaus pedalo padėtis	SAE J1939 tankinimas, nuotolinio akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio sistema – gauta klaidingų tinklo duomenų
976	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6563	GTV regulatoriaus būseną	Pagalbinio tarpinio (GTV) greičio jungiklio patvirtinimas – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
1072	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6418	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 1	1 variklio stabdžio vykdyklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1072	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6419	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 1	1 variklio stabdžio vykdyklio tvarkiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1073	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6421	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 2	2 variklio stabdžio vykdyklio tvarkiklio išvesties grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1073	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6422	Variklio (kompresinio) stabdžio išvestis Nr. 2	2 variklio stabdžio vykdyklio tvarkiklio išvesties grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1075	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6258	Variklio elektrinis žemo slėgio degalų tiekimo siurblys	Variklio elektrinio žemo slėgio degalų tiekimo siurblio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1075	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6259	Variklio elektrinis žemo slėgio degalų tiekimo siurblys	Variklio elektrinio žemo slėgio degalų tiekimo siurblio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1081	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3555	Variklio laukimo prieš užvedant lemputė	Variklio laukimo prieš užvedant lemputė – nenormali atnaujinimo sparta
1172	3	Patikrinkite variklį	Geltona	691	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūros grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1172	4	Patikrinkite variklį	Geltona	692	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos temperatūros grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1176	2	Patikrinkite variklį	Geltona	743	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
1176	3	Patikrinkite variklį	Geltona	741	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1176	4	Patikrinkite variklį	Geltona	742	1 variklio turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgis	1 turbokompresorius, kompresoriaus įsiurbimo angos slėgio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1194	13	Sustabdykite variklį	Raudona	3298	Apsaugos nuo vagystės šifravimo pirminės vertės buvimo indikatorius	Apsaugos nuo vagystės šifravimo pirminė vertė – reikalingas kalibravimas
1209	2	Patikrinkite variklį	Geltona	2554	1 variklio išmetamųjų dujų slėgis	1 išmetamųjų dujų slėgis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1209	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2373	1 variklio išmetamųjų dujų slėgis	1 išmetamųjų dujų slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1209	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2374	1 variklio išmetamųjų dujų slėgis	1 išmetamųjų dujų slėgio jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1231	2	Patikrinkite variklį	Nėra	3329	J1939 tinklas Nr. 2	J1939 tinklas Nr. 2 – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1235	2	Patikrinkite variklį	Nėra	3331	J1939 tinklas Nr. 3	J1939 tinklas Nr. 3 – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
1323	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1654	Variklio uždegimo pertrūkis, 1 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 1 cilindre – įvyko triktis
1324	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1655	Variklio uždegimo pertrūkis, 2 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 2 cilindre – įvyko triktis
1325	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1656	Variklio uždegimo pertrūkis, 3 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 3 cilindre – įvyko triktis
1326	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1657	Variklio uždegimo pertrūkis, 4 cilindras	Variklio uždegimo pertrūkis 4 cilindre – įvyko triktis
1347	3	Patikrinkite variklį	Geltona	272	Variklio degalų siurblio slėgio mazgas Nr. 2	1 variklio degalų siurblio slėgio mazgo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1347	4	Patikrinkite variklį	Geltona	271	Variklio degalų siurblio slėgio mazgas Nr. 1	1 variklio degalų siurblio slėgio mazgo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1347	7	Patikrinkite variklį	Geltona	281	Variklio degalų siurblio slėgio mazgas Nr. 3	1 variklio degalų siurblio slėgio mazgas – mechaninė sistema nereaguoja arba netinkamai sureguliuota
1349	3	Patikrinkite variklį	Geltona	483	2 variklio purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgis	2 purkštukų dozavimo kolektoriaus slėgio jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1378	31	Patikrinkite variklį	Geltona (mirksinti)	649	Variklio alyvos keitimo intervalas	Variklio alyvos keitimo intervalas – įvyko triktis
1388	3	Patikrinkite variklį	Geltona	297	Pagalbinis slėgis Nr. 2	2 pagalbinės slėgio jutiklio įvesties grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1388	4	Patikrinkite variklį	Geltona	298	Pagalbinis slėgis Nr. 2	2 pagalbinės slėgio jutiklio įvesties grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1388	14	Patikrinkite variklį	Geltona	6584	Pagalbinis slėgis Nr. 2	2 pagalbinė slėgio jutiklio įvestis – specialūs nurodymai
1569	31	Patikrinkite variklį	Geltona	3714	Apsauginis variklio sukimo momento mažinimas	Apsauginis variklio sukimo momento mažinimas – įvyko triktis
1639	0	Patikrinkite variklį	Geltona	4789	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
1639	1	Patikrinkite variklį	Geltona	4791	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
1639	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6469	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
1639	15	Patikrinkite variklį	Nėra	6467	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
1639	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6468	Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
1668	2	Patikrinkite variklį	Nėra	4437	J1939 tinklas Nr. 4 – duomenys nepastovūs	J1939 tinklas Nr. 4 – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
1675	31	Patikrinkite variklį	Nėra	3737	Variklio starterio režimas	Variklio starterio režimas, apsauga nuo per ilgo sukimo – įvyko triktis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1761	1	DEF	Geltona	1673	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
1761	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1669	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
1761	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1668	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
1761	9	Patikrinkite variklį	Geltona	4677	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	SAE J1939 tankinimo PGN skirtojo laiko pabaigos klaida – nenormali atnaujinimo sparta
1761	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4769	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklis – nenormalus kitimo greitis
1761	11	Patikrinkite variklį	Nėra	6562	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklis – pagrindinė priežastis nežinoma
1761	13	Patikrinkite variklį	Nėra	6526	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake jutiklis – reikalingas kalibravimas
1761	17	DEF	Geltona (mirksinti)	3497	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – mažiausiai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
1761	18	DEF	Geltona (mirksinti)	3498	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygis bake – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
2623	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1239	1 akceleratoriaus pedalo 2 kanalas	2 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
2623	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1241	1 akceleratoriaus pedalo 2 kanalas	2 akceleratoriaus pedalo arba svirties padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
2789	15	Patikrinkite variklį	Nėra	2346	1 variklio turbokompresorius, apskaičiuotoji turbinos įsiurbimo angos temperatūra	Turbokompresorius, turbinos įsiurbimo temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
2791	5	Patikrinkite variklį	Geltona	2349	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
2791	6	Patikrinkite variklį	Geltona	2353	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinė – srovė viršija normalią arba grandinė įžeminta
2791	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6555	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinė – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguluojama
2791	13	Patikrinkite variklį	Geltona	1896	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdiklis – reikalingas kalibravimas
2791	15	Patikrinkite variklį	Geltona	1961	1 variklio išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR1) vožtuvo valdymas	EGR vožtuvo valdymo grandinės temperatūra per aukšta – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
3031	2	Patikrinkite variklį	Geltona	1679	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3031	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1678	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūros jutiklis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3031	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6559	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūros jutiklis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3031	9	Patikrinkite variklį	Geltona	4572	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako temperatūra – nenormali atnaujinimo sparta
3216	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3228	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
3216	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1885	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3216	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3232	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – nenormali atnaujinimo sparta
3216	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6621	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – nenormalus kitimo greitis
3216	13	Patikrinkite variklį	Geltona	3718	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx – reikalingas kalibravimas
3216	16	Patikrinkite variklį	Geltona	3726	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
3216	20	Patikrinkite variklį	Nėra	6458	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3216	21	Patikrinkite variklį	Nėra	6459	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3218	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3682	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos dujų jutiklio maitinimo būsena	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio maitinimo šaltinis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
3226	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6464	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išleidimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3226	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6521	Papildomo apdorojimo sistemos išmetimo angos NOx jutiklio grandinė	Papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3226	9	Patikrinkite variklį	Geltona	2771	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklis – nenormali atnaujinimo sparta
3226	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6565	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklis – nenormalus kitimo greitis
3226	13	Patikrinkite variklį	Geltona	3717	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklis – reikalingas kalibravimas
3226	20	Patikrinkite variklį	Nėra	6462	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išleidimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3226	21	Patikrinkite variklį	Nėra	6463	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx	1 papildomas apdorojimas, išleidimo angos NOx jutiklis – duomenys neracionalūs – didelis nuokrypis
3228	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6582	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos dujų jutiklio maitinimo būsena	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio maitinimo šaltinis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi
3361	2	Patikrinkite variklį	Geltona	2976	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiiais arba neteisingi

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3361	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3558	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3361	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3559	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3362	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1682	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio įvesties linijos	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio įvesties linijos – įvyko triktis
3363	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6479	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3363	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6481	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3363	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6475	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguliuota
3363	16	Patikrinkite variklį	Geltona	1713	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3363	18	Patikrinkite variklį	Nėra	6476	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako šildytuvas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3364	1	Patikrinkite variklį	Geltona	3866	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – sunkiausias lygis
3364	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3878	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
3364	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1686	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3364	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1685	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3364	5	Patikrinkite variklį	Geltona	4741	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
3364	6	Patikrinkite variklį	Geltona	4742	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklio grandinė – srovė viršija normalią arba grandinė įžeminta
3364	7	Patikrinkite variklį	Geltona	3876	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybės jutiklis – mechaninė sistema nereaguoja arba nesureguliuota
3364	9	Patikrinkite variklį	Geltona	3868	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – nenormali atnaujinimo sparta

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3364	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4277	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – nenormalus kitimo greitis
3364	11	Patikrinkite variklį	Geltona	1715	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – pagrindinė priežastis nežinoma
3364	13	Patikrinkite variklį	Geltona	1714	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – reikalingas kalibravimas
3364	15	Patikrinkite variklį	Nėra	4842	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
3364	18	Patikrinkite variklį	Nėra	6752	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3364	19	Patikrinkite variklį	Geltona	4241	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako kokybė	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio kokybė – gauta klaidingų tinklo duomenų
3464	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6493	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3464	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6494	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3464	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6496	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė	Elektroninis droselio valdymas, vykdiklio tvarkiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3509	3	Patikrinkite variklį	Geltona	386	1 jutiklio maitinimo įtampa	1 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3509	4	Patikrinkite variklį	Geltona	352	1 jutiklio maitinimo įtampa	1 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3510	3	Patikrinkite variklį	Geltona	227	2 jutiklio maitinimo įtampa	2 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3510	4	Patikrinkite variklį	Geltona	187	2 jutiklio maitinimo įtampa	2 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3511	3	Patikrinkite variklį	Geltona	239	3 jutiklio maitinimo įtampa	3 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3511	4	Patikrinkite variklį	Geltona	238	3 jutiklio maitinimo įtampa	3 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3512	3	Patikrinkite variklį	Geltona	2185	4 jutiklio maitinimo įtampa	4 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3512	4	Patikrinkite variklį	Geltona	2186	4 jutiklio maitinimo įtampa	4 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3513	3	Patikrinkite variklį	Geltona	1695	5 jutiklio maitinimo įtampa	5 jutiklio maitinimas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3513	4	Patikrinkite variklį	Geltona	1696	5 jutiklio maitinimo įtampa	5 jutiklio maitinimas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
3514	3	Patikrinkite variklį	Geltona	515	6 jutiklio maitinimo įtampa	6 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
3514	4	Patikrinkite variklį	Geltona	516	6 jutiklio maitinimo įtampa	6 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
3515	5	Patikrinkite variklį	Geltona	4743	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
3515	6	Patikrinkite variklį	Geltona	4744	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūros jutiklio grandinė – srovė viršija normalią arba grandinė įžeminta
3515	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6619	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra – nenormalus kitimo greitis
3515	11	Patikrinkite variklį	Geltona	4745	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio temperatūra – pagrindinė priežastis nežinoma
3521	11	Patikrinkite variklį	Geltona	4768	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio savybė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio savybė – pagrindinė priežastis nežinoma
3597	2	Patikrinkite variklį	Nėra	1117	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	Nutrūko maitinimo tiekimas, kai įjungtas degimas – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
3597	12	Patikrinkite variklį	Geltona	351	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	Purkštuko maitinimo šaltinis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
3597	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6499	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	1 ECU maitinimo tiekimo įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3597	18	Patikrinkite variklį	Geltona	1938	ECU maitinimo tiekimo įtampa Nr. 1	1 ECU maitinimo tiekimo įtampa – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
3695	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6568	Papildomo apdorojimo sistemos regeneravimo stabdymo jungiklis	Papildomo apdorojimo sistemos regeneravimo stabdymo jungiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
3750	14	Patikrinkite variklį	Geltona	5938	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos – įvyko triktis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4096	31	Patikrinkite variklį	Geltona	3547	Viršytos NOx ribos dėl tuščio dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bako	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bakas tuščias – įvyko triktis
4185	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1427	Viršyto greičio išjungimo relės tvarkiklis	Atliekant viršyto greičio išjungimo relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4186	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1428	Žemo alyvos slėgio išjungimo relės tvarkiklis	Atliekant žemo alyvos slėgio (LOP) išjungimo relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4187	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1429	Aukštos variklio temperatūros išjungimo relės tvarkiklis	Atliekant aukštos variklio temperatūros („High Engine Temperature“; HET) išjungimo relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4188	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1431	Beveik žemo alyvos slėgio indikatorius relės tvarkiklis	Atliekant beveik žemo alyvos slėgio įspėjamosios relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4223	31	Patikrinkite variklį	Geltona	1432	Beveik aukštos variklio temperatūros įspėjamosios relės tvarkiklis	Atliekant beveik aukštos variklio temperatūros įspėjamosios relės tvarkiklio diagnostiką aptikta klaida – įvyko triktis
4334	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3596	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusias slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4334	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3571	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusias slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4334	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3572	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusias slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4334	16	Patikrinkite variklį	Geltona	3575	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusias slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4334	18	Patikrinkite variklį	Geltona	3574	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozatoriaus absoliutusias slėgis	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio slėgio jutiklis – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono
4337	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4249	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo temperatūra – nenormalus kitimo greitis
4340	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6531	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4340	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6532	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4340	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6482	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	1 papildomas apdorojimas, 1 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
4342	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6533	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4342	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6534	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4342	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6483	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	1 papildomas apdorojimas, 2 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
4344	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6535	1 papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4344	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6536	1 papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	Papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4344	5	Patikrinkite variklį	Nėra	6484	1 papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo būseną	Papildomas apdorojimas, 3 dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo grandinė – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
4360	0	Sustabdykite variklį	Raudona	3229	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
4360	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3144	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūros jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
4360	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3142	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4360	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3143	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4360	15	Patikrinkite variklį	Nėra	3164	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
4360	16	Sustabdykite variklį	Raudona	3231	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
4363	0	Sustabdykite variklį	Raudona	3165	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
4363	2	Patikrinkite variklį	Geltona	3148	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūros jutiklis – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
4363	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6569	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4363	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6571	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR išmetimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4363	16	Sustabdykite variklį	Raudona	3235	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus išmetimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
4364	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6517	1 papildomas apdorojimas, SKR konversijos efektyvumas	Papildomo apdorojimo SKR katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4364	18	Patikrinkite variklį	Geltona	3582	1 papildomas apdorojimas, SKR konversijos efektyvumas	Papildomo apdorojimo SKR katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
4376	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3577	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas	Papildomo apdorojimo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4376	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3578	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas	Papildomo apdorojimo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4376	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6527	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas	Papildomo apdorojimo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio grįžtamojo srauto vožtuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguluota
4765	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6539	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkiais arba neteisingi
4765	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3314	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4765	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3313	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4765	16	Sustabdykite variklį	Raudona	3251	Papildomo apdorojimo dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus įsiurbimo angos temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną
4766	0	Sustabdykite variklį	Raudona	5387	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis
4766	2	Patikrinkite variklį	Geltona	5386	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
4766	3	Patikrinkite variklį	Geltona	4533	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
4766	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4534	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūros jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
4766	15	Patikrinkite variklį	Geltona	5389	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
4766	16	Sustabdykite variklį	Raudona	5388	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus išmetimo angos dujų temperatūra – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
4792	7	Patikrinkite variklį	Nėra	3751	Papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema	Papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguliuota
4792	14	Sustabdykite variklį	Raudona	4585	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema – specialūs nurodymai
4794	31	Patikrinkite variklį	Geltona	3151	1 papildomas apdorojimas, SKR katalizatoriaus sistema	1 papildomas apdorojimas, nėra SKR katalizatoriaus sistemos – įvyko triktis
4796	31	Patikrinkite variklį	Nėra	6621	1 papildomas apdorojimas, nėra dyzelino oksidacijos katalizatoriaus	1 papildomas apdorojimas, nėra dyzelino oksidacijos katalizatoriaus – įvyko triktis
5018	11	Patikrinkite variklį	Nėra	2637	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatorius	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus paviršius užsikimšęs – pagrindinė priežastis nežinoma
5024	10	Patikrinkite variklį	Geltona	3649	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio šildytuvo santykis	1 papildomas apdorojimas, įsiurbimo angos NOx jutiklio šildytuvus – nenormalus kitimo greitis
5031	10	Patikrinkite variklį	Nėra	6581	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio šildytuvo santykis	1 papildomas apdorojimas, išmetimo angos NOx jutiklio šildytuvus – nenormalus kitimo greitis
5125	3	Patikrinkite variklį	Geltona	3419	7 jutiklio maitinimo įtampa	7 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5125	4	Patikrinkite variklį	Geltona	3421	7 jutiklio maitinimo įtampa	7 jutiklio maitinimo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5245	31	Patikrinkite variklį	Geltona	4863	Suaktyvintas papildomo apdorojimo selektyviojo katalizinio redukavimo operatoriaus raginimas	Žemo dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio lygio bake indikatorius
5246	0	Sustabdykite variklį	Raudona	3712	Papildomo apdorojimo SKR operatoriaus raginimo sunkumo lygis	Papildomo apdorojimo SKR operatoriaus raginimas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – sunkiausias lygis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5298	17	Patikrinkite variklį	Nėra	2638	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
5298	18	Patikrinkite variklį	Geltona	1691	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus konversijos efektyvumas – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono – vidutiniškai sunkus lygis
5394	2	Patikrinkite variklį	Nėra	3755	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas	Dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas – duomenys nepastovūs, gaunami su pertrūkais arba neteisingi
5394	5	Patikrinkite variklį	Geltona	3567	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas – srovė mažesnė už normalią arba atvira grandinė
5394	7	Patikrinkite variklį	Geltona	3568	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo skysčio dozavimo vožtuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguliuota
5484	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6456	2 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	2 variklio ventiliatoriaus movos valdymo grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5484	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6457	2 variklio ventiliatoriaus movos išvesties įrenginio tvarkiklis	2 variklio ventiliatoriaus movos valdymo grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5491	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6477	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5491	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6478	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė	Papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5491	7	Patikrinkite variklį	Nėra	6537	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio linijos šildytuvo relė – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguluota
5571	0	Patikrinkite variklį	Geltona	3741	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną
5571	7	Patikrinkite variklį	Nėra	3727	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguluota
5571	15	Patikrinkite variklį	Geltona	5585	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas	Aukšto slėgio bendrosios magistralės degalų slėgio apsauginis vožtuvas – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – mažiausiai sunkus lygis
5742	12	Patikrinkite variklį	Geltona	4158	Papildomas apdorojimas, dyzelino kietųjų dalelių filtro temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino kietųjų dalelių filtro temperatūros jutiklio modulis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
5743	3	Patikrinkite variklį	Geltona	4164	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5743	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4165	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5743	9	Patikrinkite variklį	Geltona	4152	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – nenormali atnaujinimo sparta
5743	11	Patikrinkite variklį	Geltona	4261	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – pagrindinė priežastis nežinoma
5743	12	Patikrinkite variklį	Geltona	4159	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
5743	16	Patikrinkite variklį	Geltona	4166	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, selektyviojo katalizinio redukavimo temperatūros jutiklio modulis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną
5745	3	Patikrinkite variklį	Geltona	4168	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5745	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4169	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5745	17	Patikrinkite variklį	Nėra	6513	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono
5745	18	Patikrinkite variklį	Geltona	4171	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvai – duomenys galiojantys, bet nesiekiantys įprasto darbinio diapazono

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
5746	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6529	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
5746	4	Patikrinkite variklį	Geltona	4156	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo relė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
5798	10	Patikrinkite variklį	Geltona	4251	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo temperatūra	1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio tiekimo modulio šildytuvo temperatūra – nenormalus kitimo greitis
6655	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6511	ECU maitinimo lemputė	Palaikomo ECU maitinimo lemputė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
6655	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6512	ECU maitinimo lemputė	ECU maitinimo palaikymo lemputė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
6799	2	Patikrinkite variklį	Nėra	6473	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimas – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguluota
6799	3	Patikrinkite variklį	Nėra	6471	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimo padėties jutiklio grandinė – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
6799	4	Patikrinkite variklį	Nėra	6472	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimo padėties jutiklio grandinė – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
6799	7	Patikrinkite variklį	Geltona	5185	Variklio ventiliatoriaus menčių pasvirimas	Ventiliatoriaus menčių pasvirimas – mechaninė sistema nereaguoja arba nereguluota
6802	31	Patikrinkite variklį	Geltona	5278		1 papildomas apdorojimas, dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio dozavimo sistema užšalo – įvyko triktis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
6881	9	Patikrinkite variklį	Geltona	5653	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis – nenormali atnaujinimo sparta
6881	13	Patikrinkite variklį	Geltona	5654	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis	SKR operatoriaus raginimo nepaisymo jungiklis – reikalingas kalibravimas
6882	3	Patikrinkite variklį	Geltona	5393	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – įtampa viršija normalią arba įvyko trumpasis jungimas su aukštos įtampos šaltiniu
6882	4	Patikrinkite variklį	Geltona	5394	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – įtampa nesiekia normalios arba įvyko trumpasis jungimas su žemos įtampos šaltiniu
6882	9	Patikrinkite variklį	Geltona	5391	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – nenormali atnaujinimo sparta
6882	11	Patikrinkite variklį	Geltona	5395	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – pagrindinė priežastis nežinoma
6882	12	Patikrinkite variklį	Geltona	5392	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – sugedęs išmanusis įtaisas arba komponentas
6882	16	Patikrinkite variklį	Geltona	5396	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis	Papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus temperatūros jutiklio modulis – duomenys galiojantys, bet viršijantys įprastą darbinį diapazoną – vidutiniškai sunkus lygis
6918	31	Patikrinkite variklį	Priežiūra	5632	SKR sistemos valymas sustabdytas dėl stabdymo jungiklio	SKR sistemos valymas sustabdytas dėl stabdymo jungiklio – įvyko triktis
6928	31	Patikrinkite variklį	Geltona	6597	SKR sistemos valymas sustabdytas, nes baigėsi sistemos skirtasis laikas	SKR sistemos valymas sustabdytas, nes baigėsi sistemos skirtasis laikas – įvyko triktis

INFORMACINĖS NUORODOS

J1939 SPN	J1939 FMI	Signalinė piktograma	Lemputė	„Cummins“ gedimo kodas	J1939_SPN aprašymas	Išsami informacija
7848	31	Patikrinkite variklį	Geltona	6634	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos	1 dyzelino kietųjų dalelių filtras, neįvykdytos aktyviojo regeneravimo sąlygos – įvyko triktis
520968	9	Patikrinkite variklį	Geltona	5939		Apribotas mašinos veikimas – nenormali atnaujinimo sparta Nėra ryšio arba J1939 duomenų perdavimo kanale, esančiame tarp ECM ir mašinos elektroninio valdymo bloko, nustatyta netinkama duomenų perdavimo sparta.
520968	19	Patikrinkite variklį	Nėra	5941		Apribotas mašinos veikimas – gauta klaidingų tinklo duomenų. Gautas J1939 duomenų perdavimo kanalo pranešimas negaliojantis.
524286	31	Patikrinkite variklį	Geltona	5617	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus sistema	1 papildomas apdorojimas, dyzelino oksidacijos katalizatoriaus sistema – specialūs nurodymai

Rodyklė

A

A serijos pjaunamoji apibrėžimas	29
A40DX sraiginės pjaunamosios diskų greičio jungiklis	77
AG apibrėžimas	29
akumulatoriai	
akumulatoriaus kabelis	334
akumulatoriaus sauga	9
akumulatoriaus specifikacija	330
akumuliatorių dangtis	
atidarymas	330
uždarymas	331
atjungimas	336
įkrovimas	332
išėmimas	335
įtampos didinimas	334
montavimas	336
pagalbiniai maitinimo kontaktai	339
priežiūra	330
prijungimas	337
suvirinimo atsargumo priemonės	10
trikčių šalinimas	395
alyvos (variklio)	
alyvos išleidimas	296
įpylimas	277, 297
lygio tikrinimas	122, 276
variklio alyvos filtro keitimas	296
alyvos grįžtamojo srauto filtras	
montavimas	273
nuėmimas	272
alyvos slėgis	129
antifrizas	343
antrinis stabdys	
būsena	
tik į Vokietiją eksportuojamos mašinos	168
API apibrėžimas	29
aps./min. apibrėžimas	29
apsauginės atramos	
M1 serijos pradalginės įvavplovės	194
apšvietimas	55
darbiniai žibintai	
halogeninių lempučių keitimas	355
galiniai pradalgės žibintai	
galinių pradalgės žibintų reguliavimas	354
galiniai stogo darbiniai žibintai	
galinių stogo darbinių žibintų reguliavimas	353
geltoni ir gabaritiniai žibintai	
keitimas	360
lauko žibintai	
važiavimo kabina į priekį režimas	55
LED žibintai	
LED žibintų keitimas (aukščiausios klasės kabinoje)	358
posūkio signalas / avariniai žibintai	60
posūkio signalų indikatoriai	365
priekiniai žibintai	
priekinio žibinto lemputės keitimas (varikliu į priekį)	356
priekinių žibintų reguliavimas (eksplloatuojant varikliu į priekį)	349
priekinių žibintų reguliavimas (kabina į priekį)	351
prožektoriniai žibintai	
priekinių darbinių žibintų reguliavimas (lauke)	352
švyturėliai	59
žibintų keitimas	362
trikčių šalinimas	395
važiavimo kabina į priekį režimas	
kelio žibintai	56
lauko	55
važiavimo varikliu į priekį režimas	
kelio žibintai	57
vidaus šviestuvai	
lubinio šviestuvo lemputė	362
lubinio šviestuvo sąranka	363
ASTM apibrėžimas	29
atbulinė eiga	74
simbolis	114
aukštis	
operatoriaus sėdynė	45
aušinimo sistema	
dvigubo srauto aušinimo sistema	253
aušinimo skysčio temperatūros matuokliai	83, 168
aušinimo skystis	
įpylimas į variklį	324
lygio variklyje tikrinimas	281
automatinis vairavimas, Žr. automatizuotos vairavimo sistemos	
automatizuota vairavimo sistema	
automatinio vairavimo įjungimo mygtukas	73
automatizuotos vairavimo sistemos	386
automatinio vairavimo įjungimo mygtukas	75
avariniai žibintai	57, 60, 73
vieta	38
avarinis stabdymas	
į Vokietiją eksportuojamos mašinos	
važiavimo greičio svirties mygtukai	166

RODYKLĖ

B

balansyrinės sijos	
vieta	38
balasto rinkiniai.....	389

C

centrinės trauklės	
apibrėžimas	29
savaime užsifiksuojančios centrinės trauklės kablo	
mechanizmas.....	201
vieta	38
CGVW	
apibrėžimas	29

D

D serijos pjaunamosios	
apibrėžimas	29
D1 SP serija	
apibrėžimas	29
D1X serijos „Draper“ pjaunamosios	
apibrėžimas	29
atjungimas nuo pradalginės javapjovės	
įrenginiai su hidrauline centrine traukle	181
dalgio greitis	223
dalgio greičio įspėjamasis signalas	
įspėjamojo signalo reguliavimas	227
slėgio reguliavimas	226
dalgio greičio nustatymas.....	224
hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo	
rinkinio	
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė	172
hidraulinė centrinė trauklė su pasirenkamu savaiminio	
lygiavimo rinkiniu	
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė	172
įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio	
reguliavimas	216
lenktuvų greitis	
lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu	214
lenktuvų greičio nustatymas veikti automatinio	
režimu.....	213
lenktuvų greičio reguliavimas.....	212
pjaunamosios padėtis	208
lenktuvų aukštis.....	209
lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis.....	208
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas	
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant	
platformos slinkimo funkciją	229
platformos slinkimas.....	228
paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas.....	229
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant	
platformos slinkimo funkciją	229
prijungimas prie pradalginės javapjovės	
„Draper“ pjaunamosios atramos.....	171
transporterio greitis	
įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio	
reguliavimas.....	221
įspėjimas dėl transporterio praslydimo	223
reguliavimas	217
transporterio greičio nustatymas veikti automatinio	
režimu.....	218
transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu	
režimu.....	220
transporterio veikimo ekranai	231

įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio	
reguliavimas.....	221
įspėjimas dėl transporterio praslydimo	223
reguliavimas	217
transporterio greičio nustatymas veikti automatinio	
režimu.....	218
transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu	
režimu.....	220
transporterio veikimo ekranai	231
1 veikimo ekranas.....	232
2 veikimo ekranas.....	233
valdymas	208
D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios	
atjungimas nuo pradalginės javapjovės	
įrenginiai su hidrauline centrine traukle	181
dalgio greitis	223
dalgio greičio įspėjamasis signalas	
įspėjamojo signalo reguliavimas	227
slėgio reguliavimas	226
dalgio greičio nustatymas.....	224
hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo	
rinkinio	
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė	172
hidraulinė centrinė trauklė su pasirenkamu savaiminio	
lygiavimo rinkiniu	
tvirtinimas M1170NT5 pradalginė javapjovė	172
įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio	
reguliavimas	216
lenktuvų greitis	
lenktuvų greičio nustatymas rankiniu režimu	214
lenktuvų greičio nustatymas veikti automatinio	
režimu.....	213
lenktuvų greičio reguliavimas.....	212
pjaunamosios padėtis	208
lenktuvų aukštis.....	209
lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis.....	208
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas	
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant	
platformos slinkimo funkciją	229
platformos slinkimas.....	228
paviršiaus kopijavimo parinkčių nustatymas.....	229
paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant	
platformos slinkimo funkciją	229
prijungimas prie pradalginės javapjovės	
„Draper“ pjaunamosios atramos.....	171
transporterio greitis	
įspėjimą suaktyvinančio transporterio slėgio	
reguliavimas.....	221
įspėjimas dėl transporterio praslydimo	223
reguliavimas	217
transporterio greičio nustatymas veikti automatinio	
režimu.....	218
transporterio greičio nustatymas veikti rankiniu	
režimu.....	220
transporterio veikimo ekranai	231

RODYKLĖ

1 veikimo ekranas	232	DM	
2 veikimo ekranas	233	apibrėžimas	29
valdymas	208	DOC	
dalgio greitis		apibrėžimas	29
D1X serijos „Draper“ pjaunamosios		DPPF, Žr. dvigubos pradalgės formavimo priedai	
dalgio greičio nustatymas	224	„Draper“ pjaunamosios	
įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis	226	D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios	
D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios		valdymas	208
dalgio greičio nustatymas	224	droselis	71, 74
įspėjimą suaktyvinantis dalgio slėgis	226	vieta	41
dalgio greičio lentelė	223	durys	
peržiūra	232	vieta	38
dalgio pavara		dvigubo srauto aušinimo sistema	253
kalibravimas	188	dvigubos pradalgės formavimas	204
dalgio slėgis		dvigubos pradalgės formavimo priedai	79, 204
peržiūra	232	konvejerio greičio reguliavimo mygtukai	81
dalgis		platformos padėtis	204
apibrėžimas	29	platformos pakėlimas	81
darbiniai žibintai	56–57	transporterio greitis	205
datos nustatymas PNS	97	dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio	
DEF, Žr. dyzelino išmetamųjų skysčių sistema		sistema	251
DEF matuokliai	83, 168	DEF bakas	
degalų matuokliai	83, 168	bako ištuštinimas	251, 346
degalų sistemos		bako pildymas	121, 252
degalų bakas		filtrai	
degalų / vandens separatorius	278	tiekimo modulio filtras	316
degalų bako ištuštinimas	345	filto nuėmimas	316
degalų bako pildymas	120	filto tikrinimas	316
degalų bako ventilacijos filto nuėmimas /		filto valymas ir tikrinimas	318
montavimas	314	filtrų montavimas	318
vandens šalinimas iš degalų sistemos	278	ventiliavimo žarnos filto keitimas	328
degalų filtrai		įsiurbimo filtras	
antrinis degalų filtras		keitimas	318
montavimas	308	išmetimo sistemos valymas	130
nuėmimas	308		
degalų filtrų priežiūra	307		
pirminis degalų filtras			
montavimas	308		
nuėmimas	307		
degalų specifikacijos	237		
pripildymas	309		
skysčiai, degalai ir tepalai	237		
diržai	347		
A/C kompresoriaus diržas			
keitimas	348		
A/C kompresoriaus diržo įtempimas	270, 348		
saugos diržai	52		
variklio ventiliatoriaus pavaros diržas			
įtempimas	347		
keitimas	347		
diskiniai stabdžiai			
Vokietija, avarinis stabdymas	165		
diskų greičio jungiklis	77		
DK			
apibrėžimas	29		
		E	
		ECU	
		apibrėžimas	29
		ekonomiškas variklio valdymas (EVV)	
		EVV naudojimas	72
		EVV programavimas	127
		ekrano maketai	
		PNS	83, 168
		ekrano ryškumas	95
		eksploatacijos pradžios laikotarpis	117
		eksploatacijos pradžios patikros	
		tvarkaraštis	241
		eksploatavimo simboliai	114
		Eksportas	
		Vokietija, funkcijos ir valdymas	165
		elektros sistemos	261
		akumulatorius	
		akumuliatorių dangtis	
		atidarymas	330

RODYKLĖ

uždarymas.....	331
atjungimas.....	336
įkrovimas	332
išėmimas.....	335
įtampos didinimas.....	334
montavimas.....	336
priežiūra.....	330
prijungimas.....	337
elektros sistemų gedimų prevencija.....	267
išplėtimo moduliai.....	265
modulių išdėstymas.....	261
pagalbiniai maitinimo kontaktai.....	339
pagrindinis valdiklis	265
saugikliai ir relės	369
125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas /	
keitimas	374
relės moduliai	266
saugiklių tikrinimas ir keitimas	367
srovės išjungiklių / relių keitimas	367
trikčių šalinimas	395
ES atitikties deklaracija.....	i

F

FFFT	
apibrėžimas	29
filtrai	
alyvos grįžtamojo srauto filtras	
montavimas.....	273
nuėmimas	272
DEF įsiurbimo filtras	
keitimas	318
DEF tiekimo modulio filtras.....	316
filtro nuėmimas.....	316
filtro tikrinimas.....	316
filtro valymas ir tikrinimas	318
filtrų montavimas	318
DEF ventiliavimo žarnos filtras	
DEF ventiliavimo žarnos filtro keitimas.....	328
degalų filtrai	
antrinis degalų filtras	
montavimas	308
nuėmimas	308
degalų bako ventiliacijos filtro nuėmimas /	
montavimas	314
degalų filtrų priežiūra	307
pirminis degalų filtras	
montavimas	308
nuėmimas	307
šviežio oro įsiurbimo filtras	284
ŠVOK filtrai	
šviežio oro įsiurbimo filtras	
filtro nuėmimas.....	284
filtrų montavimas	285
patikra ir valymas	285

tiekimo filtras	274
montavimas.....	275
nuėmimas	274
variklio alyvos filtras	
variklio alyvos filtro keitimas.....	296
variklio oro filtras	
antrinio oro filtro keitimas.....	301
pirminio filtro elemento valymas	301
pirminio oro filtro išėmimas.....	298
pirminio oro filtro montavimas.....	299
funkcijų mygtukai	82

G

galiniai žibintai.....	56–57, 59
vieta	38
galinio vaizdo veidrodėliai.....	62
garintuvai	341
garintuvo šerdis	
valymas.....	342
garsinis signalas	
garsinio signalo mygtuko vieta.....	73
garso signalas	70
vieta	38
garso sistema	
„Bluetooth“ įjungimas*.....	68
„Bluetooth“ įrenginio susiejimas.....	69
gaubtai	
atidarymas iki žemiausios padėties.....	245
uždarymas	246
vieta	38
gedimai	93
gedimų kodai	
pradalginės įvairios gedimų kodai.....	416
šalinimas	100
variklio gedimų kodai.....	453
GPS automatizuotos vairavimo sistemos.....	386
Grąžinimas vienu palietimu	205
GVW	
apibrėžimas	29

H

HDS	
apibrėžimas	29
hidraulika	
hidraulinė sauga	7
tvirtinimo elementai	
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo	
elementai	413
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB),	
nereguliuojamas	411
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB),	
reguliuojamas.....	410

RODYKLĖ

Sandarinio žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS).....	412
hidraulinė įranga	
filtrai	
alyvos grįžtamojo srauto filtras	
montavimas	273
nuėmimas	272
dalių numeriai	240
tiekimo filtras.....	274
montavimas	275
nuėmimas	274
hidraulinė alyva	
hidraulinės alyvos įpylimas	327
hidraulinės alyvos išleidimas	325
hidraulinės alyvos tikrinimas ir įpylimas	279
hidraulinės žarnos ir vamzdeliai	282
įspėjimai	259
prijungimas	
D1X serijos pjaunamosios.....	178
D1XL serijos pjaunamosios	178
traukos pavaros hidraulinė įranga	260
trikčių šalinimas	397
hidraulinė sistema	259
dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema	260
hidraulinės alyvos aušintuvas	260
lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga.....	260
traukos pavaros hidraulinė įranga	260
hidraulinės alyvos temperatūros	143

I

įlipimas į kabiną	133
ISC	
apibrėžimas	29
išlipimas iš kabinos	133
išmetamosios dujos	
DEF įsiurbimo filtras	
keitimas	318
išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	
aktyvinimas.....	130
išmetimo sistema	
tikrinimas	304
valymas	130
išorinių papildomų spyruoklių rinkinys.....	387
įspėjamojo signalo garsumas	96
įspėjimą suaktyvinantis lenktuvų slėgis	
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios.....	216
įtampa	
apibrėžimas	29

J

JIC	
apibrėžimas	29

jungikliai	
apšvietimas.....	55
diskų greitis.....	75, 77
Gražinimo vienu palietimu jungikliai	75
lenktuvų greičio jungiklis	77
lenktuvų greitis.....	75, 77
lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis.....	77
lenktuvų padėtis	75
pagalbiniai kėlimo	81
pasirinkimo jungiklis	75, 86
pasirinkimo mygtukas	86
perjungimo jungiklis	75, 86
pjaunamosios padėtis	76
pjaunamosios paleidimas.....	74
važiavimo greičio svirtis.....	75
juosmens atrama.....	47

K

kabina	
įlipimas	133
išlipimas	133
kabinos vėdinimo sistemos trikčių šalinimas.....	403
kabina į priekį	
apibrėžimas	29
kabinos jungtys	
suvirinimo atsargumo priemonės	10
kabinos temperatūra, žr. ŠVOK sistemos	
kalbos nustatymas PNS.....	97
kalibravimas	
pjaunamoji.....	188
pradalginė įvavapjovė.....	188
kasmetinė techninė priežiūra.....	118
kelio žibintai	56
jungiklis.....	55
priekinių žibintų reguliavimas.....	349
simbolis.....	114
vieta	38
kietoji jungtis	
apibrėžimas	29
klimato valdikliai	63, 83, 168
<i>Taip pat žr. ŠVOK sistemos</i>	
komponento vietos.....	38
kompresoriai	
diržų įtempimas	270, 348
kompresoriaus diržų keitimas.....	348
konvejerio greičio reguliavimo mygtukai.....	81
konvertavimo schema	415

L

laiko nustatymas PNS.....	97
lauko žibintai	
jungiklis.....	55

RODYKLĖ

simbolis.....	114	apsauginės atramos – M1 serijos pradalginės	
vieta	38	javapjovės	194
lenktuvai		pjaunamosios paviršiaus kopijavimas	195
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios		savininko / operatoriaus atsakomybė	113
įspėjimą suaktyvinančio lenktuvų slėgio		simboliai.....	114
reguliavimas.....	216	operatoriaus aptikimo sistema.....	43
trikčių šalinimas	397	pjaunamosios pavara	43
lenktuvų aukštis		tikrinimas	310
peržiūra.....	233	variklis ir transmisija	43
lenktuvų greitis		operatoriaus darbo vieta	41
D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios		AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“	67
nustatymas rankiniu režimu.....	214	apšvietimas.....	55
nustatymas veikti automatiškai režimu	213	galiniai žibintai / švyturėliai	59
reguliavimas	212	kabina į priekį – kelias.....	56
peržiūra.....	232–233	kabina į priekį – laukas.....	55
lenktuvų padėtis		posūkio signalas / avariniai žibintai	60
keturių krypčių jungiklis.....	77	varikliu į priekį – kelias.....	57
lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal padėtis		galinio vaizdo veidrodėliai.....	62
peržiūra.....	233	garsinis signalas	70
lenktuvų slėgis		klimate kontrolės sistema	
peržiūra.....	232	ventiliatoriaus ir temperatūros valdikliai	63
Lėto transportavimo papildoma įranga.....	159	mokymo sėdynė	51
lipdukai		operatoriaus aptikimo sistema.....	43, 310
saugiklių dėžutės ir relės modulis lipdukai	369	pjaunamosios pavara.....	43
saugos ženklų vieta	17	variklis ir transmisija.....	43
M		operatoriaus patogumai	
matavimo vienetų nustatymas PNS.....	97	kabliukas drabužiams	65
MDS		langų žaliuzės.....	65
apibrėžimas	29	operatoriaus valdymo pultas.....	65
menu piktogramos		vadovo laikymo vieta.....	65
PNS	90	operatoriaus valdymo pultas	132
metrinės sistemos varžtai		pjaunamosios valdikliai, žr. pjaunamosios valdikliai	
sukimo momentų specifikacijos	407	pradalginės javapjovės valdikliai	73
minkštosios jungtys		priekinio stiklo valytuvai	61
apibrėžimas	29	saugos diržai	52, 345
mokymo sėdynės.....	51	saugos sistemos.....	310
N		vairo kolonėlė ir vairaratis	54
N-DETENTAS		valdymo pultas	41
apibrėžimas	29	variklio blokuotės tikrinimas.....	312
našumo duomenys	141	variklio valdikliai	71
nėra		ekonomiškas variklio valdymas (EVV)	72
apibrėžimas	29	vieta	38
NPT		operatoriaus sėdynės reguliavimas	44
apibrėžimas	29	juosmens atrama	47
O		pagalvėlės pakreipimas (aukščiausios klasės	
operacijos	117	kabina)	48
<i>Taip pat žr. pjaunamosios eksploatavimas</i>		pakaba ir sėdynės aukštis	45
<i>Taip pat žr. variklio eksploatavimas</i>		paslinkimo pirmyn ir atgal padėtis.....	46
		porankio pakreipimo kampas	45
		porankis	44
		sėdynės pagalvėlės poslinkis pirmyn ir atgal	
		(aukščiausios klasės kabina).....	49
		sėdynės pakreipimas.....	47
		šildymo / vėsinimo jungiklis (aukščiausios klasės	
		vėsinimas).....	49

RODYKLĖ

<p>slinkimo pirmyn ir atgal izoliatoriaus valdiklis 46</p> <p>šoninis izoliavimas (aukščiausios klasės kabina) 49</p> <p>vertikalusis amortizatorius 48</p> <p>ORB</p> <p> apibrėžimas 29</p> <p>ORFS</p> <p> apibrėžimas 29</p> <p>oro filtrai, Žr. filtrai</p> <p>oro kondicionavimas</p> <p> dangčio montavimas 343</p> <p> dangčio nuėmimas 341</p> <p> filtrai</p> <p> šviežio oro įsiurbimo filtras 284</p> <p> filtro nuėmimas 284</p> <p> filtrų montavimas 285</p> <p> patikra ir valymas 285</p> <p> garintuvo šerdies valymas 342</p> <p> kompresorius</p> <p> diržų įtempimas 270, 348</p> <p> diržų keitimas 348</p> <p> tikrinimas / trikčių šalinimas</p> <p> kabinos oras 403</p> <p>oro kondicionavimo dėžės jungtys</p> <p> suvirinimo atsargumo priemonės 10</p> <p>P</p> <p>padangos, Žr. ratai ir padangos</p> <p>pakaba</p> <p> operatoriaus sėdynė 45</p> <p>papildoma įranga ir priedai 385</p> <p> automatizuotos vairavimo sistemos 386</p> <p> balasto komplektai, skirti „Draper“</p> <p> pjaunamosioms 389</p> <p> centrinės trauklės keltuvas 387</p> <p> dideliam šiukšlių kiekiui pritaikytas aušintuvo oro</p> <p> ėmiklis (variklio gaubto oro įsiurbimo angos) 385</p> <p> papildomų spyruoklių rinkinys (išorinis) 387</p> <p> pradalgės slėgtuvas 388</p> <p> transportavimo įranga</p> <p> svorio dėžė 390</p> <p> vilkimo laidų pynė 390</p> <p>papildomas apdorojimas</p> <p> DEF įsiurbimo filtras</p> <p> keitimas 318</p> <p>papildomo apdorojimo funkcijos</p> <p> aktyvinimas 130</p> <p>papildomų spyruoklių rinkinys 387</p> <p>patikros prieš sezono pradžią 118</p> <p>pavarų dėžės</p> <p> variklis</p> <p> tepalo keitimas 270, 305</p> <p>paviršiaus kopijavimas, Žr. pjaunamosios paviršiaus</p> <p> kopijavimas</p> <p> paviršiaus kopijavimo išankstinė nuostata 79</p>	<p>paviršiaus kopijavimo spyruoklės</p> <p> spyruoklė su išoriniu papildomų spyruoklių</p> <p> rinkiniu 387</p> <p> vieta 38</p> <p>pjaunamosios</p> <p> apibrėžimas 29</p> <p> D1X serijos „Draper“ pjaunamosios</p> <p> atjungimas nuo pradalginės įvavplovės</p> <p> įrenginiai su hidrauline centrine traukle 181</p> <p> pjaunamosios prijungimas</p> <p> hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo</p> <p> funkcijos 172</p> <p> savaiminio lygiavimo hidraulinė centrinė</p> <p> trauklė 172</p> <p> prijungimas prie pradalginės įvavplovės</p> <p> „Draper“ pjaunamosios atramos 171</p> <p> D1XL serija</p> <p> atjungimas nuo pradalginės įvavplovės</p> <p> įrenginiai su hidrauline centrine traukle 181</p> <p> pjaunamosios prijungimas</p> <p> hidraulinė centrinė trauklė be savaiminio lygiavimo</p> <p> funkcijos 172</p> <p> su savaime išsilyginančia hidrauline centrine</p> <p> traukle 172</p> <p> prijungimas prie pradalginės įvavplovės</p> <p> „Draper“ pjaunamosios atramos 171</p> <p> kėlimo ir nuleidimo greičių koregavimas 206</p> <p> prieiga prie informacijos PNS 107</p> <p> vilkimas pradalgine įvavplove 159</p> <p>pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas 200</p> <p>pjaunamosios aukštis 203</p> <p>pjaunamosios informacija 83, 168</p> <p>pjaunamosios kampai 200</p> <p>pjaunamosios kėlimo kojos</p> <p> vieta 38</p> <p>pjaunamosios padėties jutikliai</p> <p> kalibravimas 191</p> <p>pjaunamosios padėtys 75, 83, 168</p> <p>pjaunamosios paleidimas 199</p> <p>pjaunamosios paleidimo jungiklis 74</p> <p>pjaunamosios pavara 199</p> <p>pjaunamosios paviršiaus kopijavimas</p> <p> iš anksto nustatyti valdikliai 80</p> <p> paviršiaus kopijavimo atšaukimas ir atkūrimas 198</p> <p> paviršiaus kopijavimo naudojimo gairės 196</p> <p> paviršiaus kopijavimo nustatymas 196</p> <p> paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos</p> <p> slinkimo funkciją (D1X serija) 229</p> <p> paviršiaus kopijavimo parinktys naudojant platformos</p> <p> slinkimo funkciją (D1XL serija) 229</p> <p> paviršiaus kopijavimo tikrinimas 195</p> <p>pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis 195</p> <p>pjaunamosios valdikliai 74</p> <p> į Vokietiją eksportuojamos mašinos</p> <p> Grąžinimo vienu palietimu padėtys 166</p>
--	--

RODYKLĖ

pjaunamosios įjungimo / pavaros jungiklis..... 74	gedimų kodai
pjaunamosios pavaros atbulinės eigos mygtukas..... 74	pradalginės įvairšios gedimų kodai..... 416
valdymo pulte esantys pjaunamosios mygtukai 79	variklio gedimų kodai 453
DPFP 81	mašinos informacija
Platformos slinkimo / paviršiaus kopijavimo	prieiga prie našumo informacijos..... 110
išankstinės nuostatos..... 80	prieiga prie pjaunamosios informacijos..... 107
transporterio greitis 81	prieiga prie pradalginės įvairšios
VGS mygtukai 75	informacijos 106
Gražinimo vienu palietimu padėtys 78	prieiga prie programinės įrangos informacijos..... 108
lenktuvų ir diskų greičio jungiklis 77	mašinos informacijos peržiūra 105
lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis 77	nuostatos
pjaunamosios padėties šešių krypčių jungiklis 76	siauras transportavimas 103
pjaunamosios valdymas	PNS ekranas 71
centrinė trauklė	Pjovimo našumo sekiklis
savaiame užsifiksuojančios centrinės trauklės kablo	1 veikimo ekranas
patikra 201	„Draper“ pjaunamosios..... 232
dalgio / diskų pavaros hidraulinė sistema 260	dalgio pavaros kalibravimas 188
lenktuvų ir transporterio hidraulinė įranga..... 260	ekrano kalbos ir matavimo vienetų nustatymas 97
pjaunamosios atbulinės eigos įjungimas 200	ekrano laiko ir datos nustatymas..... 97
pjaunamosios aukštis 203	ekrano maketas 83, 168
pjaunamosios išjungimas 199	ekrano nustatymas 94
pjaunamosios kampai	ekrano ryškumo nustatymas 95
pjaunamosios kampo reguliavimas..... 200	gamyklinių nuostatų atkūrimas 98
pjaunamosios paleidimas..... 199	gedimai ir signalinės piktogramos 93
pjaunamosios pavara 199	gedimų kodų šalinimas..... 100
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas	įspėjamojo signalo garsumo nustatymas..... 96
paviršiaus kopijavimo naudojimo gairės 196	menu piktogramos 90
pjaunamosios valdymas..... 194	naršymas ekrane 86
D1X serijos „Draper“ pjaunamoji 208	nuostatos
D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji 208	pradalginės įvairšios padangų dydis 102
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas..... 195	valdymo užraktai 104
pjaunamosios veikimo valandos 107	pagrindinio ekrano, grįžimo, pasirinkimo
pjaunamųjų prijungimas / atjungimas	mygtukai..... 87
D1X arba D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios	pagrindinis menu 89
atjungimas nuo pradalginės įvairšios..... 181	paviršiaus kopijavimo nustatymas 196
centrinės trauklės prijungimas..... 172	paviršiaus kopijavimo tikrinimas 195
„Draper“ pjaunamosios atramų tvirtinimas..... 171	pjaunamosios padėties jutiklių kalibravimas..... 191
hidraulinė centrinė trauklė be pasirenkamo	PNS ekranas 83
savaiminio lygiavimo rinkinio..... 172	pradalginės įvairšios ir pjaunamosios
hidraulinė centrinė trauklė su pasirenkamu	kalibravimas 188
savaiminio lygiavimo rinkiniu..... 172	programuojamieji klavišai 87
hidraulinės įrangos prijungimas 178	simboliai
pjaunamųjų vilkimas 159	apibrėžtys..... 115
paruošimas 160	slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas, pasirinkimo
svorio dėžė 390	mygtukas 86
Pjovimo našumo sekiklio ekranas	Spartusis menu 88
pjaunamosios nuostatų tikrinimas..... 187	platformos 247
vieta 41	platformos atidarymas 247
pjovimo našumo sekiklis	platformos reguliavimas 248
2 veikimo ekranas	platformos uždarymas 247
„Draper“ pjaunamosios..... 233	platformos poslinkio valdymas..... 228
3 veikimo ekranas 141	platformos slinkimas 79, 228
4 veikimo ekranas 143	valdikliai 80
funkcijų mygtukai	PNS, Žr. Pjovimo našumo sekiklis
Nuo F1 iki F6..... 82	porankis..... 44

RODYKLĖ

posūkio signalai.....	56–57, 60, 73	važiavimas pirmyn kabina į priekį.....	134
būsena	83, 168	važiavimas pirmyn varikliu į priekį.....	137
indikatoriai.....	365	prieiga prie našumo informacijos	110
simbolis.....	114	prieiga prie pjaunamosios informacijos	107
trikčių šalinimas	395	prieiga prie pradalginės jėgų informacijos	106
vieta	38	prieiga prie programinės įrangos informacijos	108
poveržlės		variklio išjungimas	128
apibrėžimas	29	variklio užvedimas	123
pradalgės slėgtuvai	79	Pradalginės jėgų vilkimas.....	162
aprašymas	233	ratų paviršius įjungimas ir išjungimas	163
kėlimas.....	81	pradalginių jėgų gedimai	
valdymas	233	gedimai ir signalinės piktogramos	93
pradalginės jėgų		gedimų kodai	416
apibrėžimas	29	pradalginių jėgų laikymas.....	163
pradalginės jėgų pasukimas	139	prieiniai žibintai	56–57
pradalginės jėgų tepimas		reguliavimas.....	349
rekomenduojami degalai, skysčiai ir tepalai	237	prieinio stiklo valytuvai	61
pradalginės jėgų vairavimas		simbolis.....	114
atbulinė eiga kabinos į priekį režimu.....	136	vieta	38
atbulinė eiga varikliu į priekį.....	138	prie pristatymą atliekamos patikros	
eksploatavimas varikliu į priekį	137	padangų slėgis.....	280
įlipimas į pradalginę jėgų ir išlipimas iš jos	133	priešfiltriai	
stabdymas	140	vieta	38
sukimasis vietoje	139	pripildymas	
vairavimas kelyje.....	144, 147	degalų sistema.....	309
važiavimas pirmyn kabina į priekį.....	134	priveržta pirštais	
važiavimas pirmyn varikliu į priekį	144	apibrėžimas	29
važiavimo greičio ribos reguliavimas.....	133	produkto peržiūra.....	29
pradalginės jėgų valdymas		programinė įranga	108
apžvalga	105	programuojamieji klavišai	87
degalų bako pildymas	120	prožektoriniai žibintai	
duomenys		vieta	38
3 veikimo ekranas – našumo duomenys.....	141		
4 veikimo ekranas – aušinimo duomenys	143		
dvigubos pradalgės formavimas.....	204		
platformos padėtis.....	204		
transporterio greitis	205		
eksploatacijos pradžios laikotarpis.....	117		
eksploatavimo sauga	117		
Grąžinimas vienu palietimu.....	205		
kasdienės patikros.....	119		
patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė			
prižiūra	118		
A/C kompresoriaus aušalo paskirstymas.....	119		
pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičių			
koregavimas	206		
pjaunamosios valdymas.....	194		
D1X serijos „Draper“ pjaunamoji	208		
D1XL serijos „Draper“ pjaunamoji.....	208		
pjaunamosios apsauginės atramos.....	194		
pradalginės jėgų vairavimas			
atbulinė eiga kabinos į priekį režimu	136		
atbulinė eiga varikliu į priekį	138		
stabdymas.....	140		
sukimasis vietoje	139		
		R	
		R serijos pjaunamosios	
		apibrėžimas	29
		R1 serijos rotacinės diskinės pjaunamosios	
		diskų greičio jungiklis	77
		radijo imtuvai	
		AM / FM / CD / DVD radijas su „Bluetooth®“	67
		ranktūriai	
		vieta	38
		ratai ir padangos	
		padangos	
		slėgio tikrinimas	280
		padangų dydžio nustatymas pjovimo našumo	
		sekiklyje.....	102
		padangų slėgio tikrinimas	280
		rato pavara	
		tepalų įpylimas – 10 varžtų.....	303
		tepalų keitimas.....	271
		tepalų lygių tikrinimas	302
		ratukai	379
		ratukų nuleidimas (visų).....	382

RODYKLĖ

ratukų pakėlimas (visų)	382
ratukų veržlių priveržimas	269
šakinio ratuko montavimas	380
šakinio ratuko nuėmimas	381
siūbavimo slopintuvo veržimas	269
vieta	38
sauga	8
siauras transportavimas	
ištiesimas	154
įtraukimas	149
trikčių šalinimas	399
varantieji ratai	
varančiojo rato nuėmimas	376
varančiojo rato pakėlimas	375
varančiųjų ratų montavimas	377
varančiųjų ratų nuleidimas	378
varančiųjų ratų veržlių priveržimas	268
vieta	38
ratų pavaros	163
ratų variklių jungtys	
suvirinimo atsargumo priemonės	10
ratukai, žr. ratai su padangomis	
ilgintuvų ribų reguliavimas	379
relės	
keitimas	367
relės modulis	369
RoHS	
apibrėžimas	29

S

SAE	
apibrėžimas	29
sauga	1
akumulatoriaus sauga	9
bendroji sauga	3
eksploatavimo sauga	117
hidraulinė sauga	7
operatoriaus aptikimo sistemos patikra	310
padangų sauga	8
saugos įspėjimo simboliai	1
saugos ženklų lipdukai	16
lipdukų aiškinimas	19
lipdukų uždėjimas	16
signaliniai žodžiai	2
suvirinimo atsargumo priemonės	10
techninės priežiūros sauga	5
variklio blokuotės tikrinimas	312
variklio sauga	14
aukšto slėgio bėgiai	14
variklio elektronika	15
ženklų vieta	17
saugikliai	
125 A pagrindinių saugiklių tikrinimas / keitimas	374
prieiga prie saugiklių	365

tikrinimas ir keitimas	367
saugiklių skydelis	369
saugos diržai	52
saugos diržų priežiūra	345
saugos sistemos	310
savininko / operatoriaus atsakomybė	113
SDD	
apibrėžimas	29
serijos numeriai	
Pradalginės javapjovės serijos numerio vieta	vi
variklio serijos numerio vieta	vi
šešiakampiai raktai	
apibrėžimas	29
siauras transportavimas	
balansyrinės sijos ilgintuvų ribos	379
ištiesimas	154
įtraukimas	149
trikčių šalinimas	401
balansyrinės sijos ilgintuvai	401
varančiųjų ratų kojos	401
signalinės piktogramos	83, 93, 168
šildytuvo uždarymo vožtuvai	63
simboliai	
apibrėžtys	114
PNS	115
PNS meniu piktogramos	90
pradalginės javapjovės eksploatavimo simboliai	114
siūbavimo slopintuvai	
vieta	38
SKD	
apibrėžimas	29
skysčiai, degalai ir tepalai	237
slėginis aušinimo skysčio bakelis	
slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio	
tikrinimas	254
slinkimo ratukas	75
Sparčiojo meniu sistema	88
specifikacijos	32
akumulatoriaus specifikacija	330
degalai	237
filtrų dalių numeriai	240
pradalginės javapjovės matmenys	37
sukimo momentų specifikacijos	407
spm	
apibrėžimas	29
srovės išjungikliai	
keitimas	367
prieiga prie srovės išjungiklių	365
stabdymas	140
stabdymo būseną	83, 168
stabdžiai	
Vokietija, antriniai stabdžiai	165
Vokietija, avarinis stabdymas	165
stogo jungtys	
suvirinimo atsargumo priemonės	10

RODYKLĖ

stovėjimas.....	73	galinių pradalgės žibintų reguliavimas.....	354
sukimasis vietoje	139	geltonų ir gabaritinių žibintų keitimas.....	360
sukimo momentas		halogeninių lempučių keitimas	355
apibrėžimas	29	kabinos lubinio šviestuvo lemputės keitimas.....	362
sukimo momentas-įtempimas		lauko / darbinių / prožektorinių (priekinių) žibintų reguliavimas.....	352
apibrėžimas	29	LED žibintų keitimas (aukščiausios klasės kabinoje)	358
sukimo momento kampai		lubinio šviestuvo sąrankos keitimas.....	363
apibrėžimas	29	priekinių žibintų lemputės keitimas (varikliu į priekį)	356
sukimo momentų specifikacijos.....	407	priekinių žibintų reguliavimas (eksploatuojant varikliu į priekį).....	349
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai.....	413	priekinių žibintų reguliavimas (kabina į priekį).....	351
metrinės sistemos varžtų specifikacijos	407	stogo darbinių žibintų (galinių) reguliavimas	353
varžtinės jungtys su lietu aliuminiu	409	švyturėlių keitimas	362
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami.....	411	degalai, skysčiai ir tepalai	237
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami	410	degalų sistema	
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), tvirtinimo elementai	412	degalų filtrai	307
suvirinimo atsargumo priemonės	10	eksploatacijos pradžios laikotarpis.....	117
ŠVOK sistema		eksploatacijos pradžios patikros procedūros	268
A/C dangtis		eksploatacijos pradžios patikrų tvarkaraštis	241
dangčio montavimas	343	elektroninė techninė priežiūros priemonė	244
dangčio nuėmimas.....	341	elektros sistema	
A/C garintuvas.....	341	akumulatoriai	330
garintuvo šerdies valymas	342	modulių išdėstymas.....	261
A/C kompresorius		filtrų dalių numeriai.....	240
Aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas	119	hidraulinė alyva	
diržų įtempimas.....	270, 348	hidraulinės alyvos įpylimas	327
diržų keitimas.....	348	hidraulinės alyvos išleidimas	325
A/C kondensatorius	257	hidraulinės alyvos tikrinimas ir įpylimas	279
grąžinamo oro valymo įtaisas / filtras.....	290	kasdienės patikros ir priežiūra	119
oro paskirstymas	63	oro kondicionieriaus kompresoriaus aušalo tiekimo įjungimas / išjungimas	119
šildytuvo uždarymo vožtuvas.....	63	patikros prieš sezono pradžią / kasmetinė techninė priežiūra	118
šviežio oro įsiurbimo filtras	284	platformos veikimas, Žr. platformos pradalginės įvapjovės tepimas	287
filto nuėmimas	284	priežiūros intervalai	
filtrų montavimas	285	kas 1 000 val.	314
patikra ir valymas	285	kas 10 valandų arba kasdien	276
tikrinimas / trikčių šalinimas		kas 100 val.....	290
kabinos oras	403	kas 2 000 val.	323
svorio dėžės	144, 147, 159, 390	kas 250 valandų arba kasmet	296
švyturėliai	59	Kas 50 val.	284
jungiklis.....	55	kas 500 valandų arba kasmet	307
vieta	38	kasmetinė techninė priežiūra	330
		pagal poreikį	345
T		ratai ir padangos	
techninė priežiūra		ratukai	379
elektros sistema.....	261	varantieji ratai.....	375
sauga	5	saugos sistemų tikrinimas	310
techninė priežiūra ir remontas		operatoriaus aptikimo sistema	310
A/C kompresoriaus diržas		variklio blokuotė.....	312
įtempimas	270, 347–348		
keitimas	348		
apšvietimas.....	349		

RODYKLĖ

<ul style="list-style-type: none"> sistemos apžvalgos 251 <ul style="list-style-type: none"> dizelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sistema 251 elektros sistema 261 hidraulinė sistema 259 oro įsiurbimo sistema 257 variklio aušinimo sistema <ul style="list-style-type: none"> dvigubo srauto aušinimo sistema 253 techninės priežiūros grafikas 241 techninės priežiūros grafikas / protokolai 242 tepalai <ul style="list-style-type: none"> skysčiai ir sistemos talpa 238 vairo trauklės lankstai 339 variklio alyva 296 variklio aušinimo skystis 323 variklio išmetimo sistema <ul style="list-style-type: none"> tikrinimas 304 variklio oro filtrai 298 variklis <ul style="list-style-type: none"> bendroji variklio patikra 329 įpučiamo oro aušinimas 256 oro įsiurbimo sistema 257 pavarų dėžė 282 variklio alyva <ul style="list-style-type: none"> tikrinimas 122, 276 variklio diržas 347 techninės priežiūros indikatorius 83, 168 techninės priežiūros platformos <ul style="list-style-type: none"> vieta 38 temperatūros <ul style="list-style-type: none"> hidraulinė alyva 143 kabina 63 sėdynė 49 variklio aušinimo skystis 143 variklio oro ėmiklis 143 variklis 129 tepalai <ul style="list-style-type: none"> keitimas, pavarų dėžė 270, 305 variklio pavarų dėžės pildymas 282 variklio pavarų dėžės tepalo lygio tikrinimas 282 tepimas 287 <ul style="list-style-type: none"> rato pavaros tepimas <ul style="list-style-type: none"> rato pavaros tepalo keitimas 271 tepalo įpylimas – 10 varžtų 303 tepalo lygių tikrinimas 302 tepalai / skysčiai / sistemos talpa 238 tepalų ir skysčių laikymas 237 tepimo procedūra 287 tepimo taškai ir intervalai 288 terminų apibrėžimas 29 TFFT <ul style="list-style-type: none"> apibrėžimas 29 tiekimo filtrai <ul style="list-style-type: none"> montavimas 275 tiekimo modulis 	<ul style="list-style-type: none"> filtro nuėmimas 316 filtro valymas ir tikrinimas 318 filtrų montavimas 318 tolimųjų šviesų žibintai <ul style="list-style-type: none"> jungiklis 55 simbolis 114 transporterio greičio valdikliai 81 transporterio greitis 79 <ul style="list-style-type: none"> D1X ir D1XL serijos „Draper“ pjaunamosios <ul style="list-style-type: none"> nustatymas rankiniu režimu 220 nustatymas veikti automatinio režimu 218 peržiūra 232–233 transporterio slėgis <ul style="list-style-type: none"> peržiūra 232 traukos pavara <ul style="list-style-type: none"> trikčių šalinimas 399 trikčių šalinimas <ul style="list-style-type: none"> akumulatoriai 395 apšvietimas 395 elektros įranga 395 hidraulinė įranga 397 kabinos oras 403 lenktuvai 397 operatoriaus darbo vieta 406 pjaunamosios pavara 398 posūkio signalai 395 ratai 399 siauras transportavimas 401 traukos pavara 399 vairo mechanizmas ir važiavimo greičio valdiklis 402 variklio užvedimas 126 variklis 391 „Trimble“ automatizuotos vairavimo sistemos 386
U	
UCA <ul style="list-style-type: none"> apibrėžimas 29 	
ugniasienės išplėtimo modulis <ul style="list-style-type: none"> suvirinimo atsargumo priemonės 10 	
ULSD <ul style="list-style-type: none"> apibrėžimas 29 	
uždegimo jungiklis 71 <ul style="list-style-type: none"> vieta 41 	
užraktai <ul style="list-style-type: none"> pradalgės slėgtuvo užrakinimas ir atrakinimas 235 	
V	
vadovai <ul style="list-style-type: none"> vadovo laikymo vieta 65 variklio savininko vadovas 329 	
vairo mechanizmas	

RODYKLĖ

automatizuotos vairavimo sistemos (pasirenkama įranga).....	386	ekonomiško variklio valdymo programavimas	127
reguliavimas		variklio užvedimas.....	123
vairaratis	54	trikčių šalinimas	126
vairo kolonėlė	54	variklio aps./min.....	83, 168
trikčių šalinimas	402	variklio aušinimas	
vairo trauklės lankstų tikrinimas.....	339	aprašymas	254
valdymo pultai	41	variklio aušinimo sistema	
vanduo		aušinimo modulis	
šalinimas iš degalų sistemos.....	278	tinklelių ir komponentų valymas.....	291, 294
varantieji ratai, Žr. ratai ir padangos		hidraulinės alyvos aušintuvas	256
varikliai		oro kondicionavimas (A/C).....	257
alyvos lygio tikrinimas	122, 276	slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelis	
alyvos pylimas	277, 297	slėginio aušinimo skysčio bakelio dangtelio	
aušinimo duomenų tikrinimas	143	tikrinimas	254
aušinimo sistema		tarpinis aušintuvas (TA).....	255
dvigubo srauto aušinimo sistema.....	253	variklio aušinimo skystis	
aušinimo skysčio įpylimas	324	aušinimo skysčio įpylimas.....	324
aušinimo skysčio lygio tikrinimas.....	281	aušinimo skysčio išleidimas.....	323
bendroji variklio patikra	329	aušinimo skysčio koncentracijos tikrinimas	343
blokuotės tikrinimas	312	aušinimo skysčio lygio tikrinimas	281
diržai	347	variklio aušinimo skysčio temperatūros	143
ekonomiškas variklio valdymas (EVV)		variklio blokuotė	312
EVV naudojimas.....	72	variklio diržas	
EVV programavimas	127	suvirinimo atsargumo priemonės	10
elektronika.....	15	variklio išjungimas	128
galia.....	15	variklio oro įsiurbimo temperatūros.....	143
gedimai ir signalinės piktogramos	93	variklio užvedimas	123
gedimų kodai	453	variklio valdymas	
greitis	15	alyvos slėgis	129
įpučiamo oro aušinimas.....	256	degalų pylimas.....	120
oro įsiurbimo sistema	257	išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	
sauga	14	išmetimo sistemos valymas	130
trikčių šalinimas	391	variklio išjungimas.....	128
variklio užvedimas.....	126	variklio papildomo apdorojimo jungikliai	
vadovai	329	rankinio SKR kondicionavimo / stabdymo	
vandens šalinimas iš degalų sistemos.....	278	jungikliai.....	130
variklio alyvos filtras	296	variklio sūkių dažnis.....	349
variklio alyvos keitimas.....	296	variklio temperatūra	129
alyvos išleidimas.....	296	variklio valdymo modulis	
variklio išmetimo sistema		suvirinimo atsargumo priemonės	10
išmetimo sistemos tikrinimas	304	variklis pirmyn	
variklio oro filtras		apibrėžimas	29
antrinio oro filtro keitimas.....	301	varžtai	
filtrų techninė priežiūra	298	apibrėžimas	29
pirminio oro filtro išėmimas.....	298	važiavimas atbuline eiga	
pirminio oro filtro montavimas.....	299	kabinos į priekį režimu	136
pirminio oro filtro valymas	301	varikliu į priekį.....	138
variklio pavarų dėžės techninė priežiūra		važiavimo greičio riba.....	133
tepalo įpylimas.....	282	važiavimo greičio svirtis	73
tepalo keitimas.....	270, 305	funkcijų grupių jungikliai.....	75
tepalo lygio tikrinimas	282	Grąžinimo vienu palietimu padėtys	78
variklio skyrius.....	245	į Vokietiją eksportuojamos mašinos	
variklio valdikliai	71	Grąžinimo vienu palietimu padėtys	166
variklio valdymas		lenktuvų ir diskų greičio jungiklis.....	77
		lenktuvų padėties keturių krypčių jungiklis.....	77

RODYKLĖ

pagrindinio ekrano, grįžimo ir pasirinkimo	
mygtukai.....	87
pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo greičiai	206
pjaunamosios padėties šešių kryptių jungiklis	76
slinkimo rankenėlė, slinkimo ratukas ir pasirinkimo	
mygtukas	86
vieta	41
važiavimo greičio valdiklis	
trikčių šalinimas	402
važiavimo greitis.....	83, 168
važiuoklės prailginimo modulis	
suvirinimo atsargumo priemonės	10
važiuoklės relės modulis	
suvirinimo atsargumo priemonės	10
veidrodėliai	
vieta	38
ventiliatoriaus greičiai	143
veržlė	
apibrėžimas	29
VGS, Žr. važiavimo greičio svirtis	
vilkimo laidų pynė	390

W

WCM	
apibrėžimas	29
WOT	
apibrėžimas	29

Z

žodynėlis.....	29
----------------	----

Tepalai, skysčiai ir sistemos talpa

Lentelė .11 Sistemų talpa

Tepalas / skystis	Vieta	Aprašymas	Talpa
Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF)	Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio bakas	Turi atitikti ISO 22241 reikalavimus.	49 litrai (13 JAV galonų)
Molibdeno disulfido tepalas	Slankiojančios varančiosios kojos	Ličio kompleksinė bazė – ekstremalaus slėgio (EP2) molibdeno disulfido kiekis: 1,5–5 % (NLGI klasė: 2)	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip
Tepalas	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 klasė)	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip
Dyzeliniai degalai	Degalų bakas	Labai mažai sieros turinčio dyzelino (ULSD) 2 klasė arba ULSD 1 ir 2 klasės mišinys ²⁴ ; daugiau informacijos žr. <i>5.1.2 Degalų specifikacijos, p. 237</i>	518 litrų (137 JAV galonai)
Hidraulinė alyva	Hidraulinis rezervuaras	Vienos klasės transmisijos/hidraulinis skystis (THF) Rekomenduojama klampa: 60,1 cSt, esant 40 °C; 9,5 cSt, esant 100 °C	60 litrų (15,8 JAV galono) ²⁵
Pavarų dėžės tepalas	Pavarų dėžė	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	2,3 litro (2,4 JAV kvartos)
Pavarų dėžės tepalas	Standartinė ratų pavara	SAE 75W-140 arba 80W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas (pageidautina SAE J2360)	1,4 litro (1,5 JAV kvartos)
Pavarų dėžės tepalas	Didelio sukimo momento ratų pavara	SAE 85W-140, API GL-5 priežiūros klasės visiškai sintetinis pavarų dėžės tepalas	4,5 litro (4,8 JAV kvartos)
Antifrizas	Variklio aušinimo sistema	ASTM D-6210 ir CES-14603, „Peak Final Charge Global™“ arba „Fleetguard ES Compleat™“ OAT ²⁶	31 litras (8,2 JAV galono)
Variklio alyva	Variklio alyvos surinkimo bakas	SAE 15W-40, atitinkanti SAE specifikacijas, taikomas API SJ ir CJ-4 klasės variklinėms alyvoms	11 litrų (11,6 JAV kvartos)
Oro kondicionavimo aušalas	Oro kondicionavimo sistema	R134A	2,38 kg (5,25 lb)
Oro kondicionavimo aušalo alyva	Bendra oro kondicionavimo sistemos talpa	PAG SP-15	240 cm ³ (8,1 fl oz)
Priekinio stiklo plovimo skystis	Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis	Atitinkantis SAE J942	4 litrai (1 JAV galonas)

24. Pasirenkamas, kai darbinė temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F).

25. Žymi sausos sistemos talpą. Pildymo talpa – 58 litrai (15 JAV galonų).

26. Žr. toliau pateiktas pastabas.

MacDon®

KLIENTAI
MacDon.com

ATSTOVAI
Portal.MacDon.com

Gaminių prekių ženklai yra atitinkamiems gamintojams ir (ar) atstovams priklausantieji ženklai.

Atspausdinta Kanadoje